

INDEKS 353264

ISSN - 0137 - 8015

C e n a 15 000 zł

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej

Nr 16 (486)

Warszawa 1992

Urząd Patentowy RP - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. z 1984 r. Nr 33, **poz. 177**) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 12.XI.1984 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (**MP z 1984r. nr 26, poz. 179**) zawierają następujące dane:

- symbol według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń,

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone kodem rodzaju dokumentu A2. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.) Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy RP - 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

Urząd Patentowy RP - NBP Oddział Okręgowy w Warszawie

konto: 1052-2583-223-1 99.1000 § 92

- opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za zażalenie i odwołania; wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe; wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw, wpłaty za powołanie biegłego.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP - Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Pap. offset. kl. III 70 g. 61x86. Ark. druk. 9,5. Nakład 800 egz
Cena 15000 zł

INDEKS 353264

Druk: Zakład Wydawnictw Urzędu Patentowego RP **Zam.** 137/92

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 10 sierpnia 1992 r.

Nr 16/486/ Rok XX

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają **następujące** znaczenie

- (21) - numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) - data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) - dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) - numer zgłoszenia priorytetowego (numer pierwszeństwa)
- (32) - data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) - kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)
- (51) - symbol **Międzynarodowej** Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) - tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) - skrót opisu
- (61) - nr zgłoszenia głównego
- (62) - numer **zgłoszenia** macierzystego (dla zgłoszenia wydzielonego)
- (71) - nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)
- (86) - data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) - data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST16) zgodnie z przyjętymi symbolami:

- A1 - ogłoszenie zgłoszenia o patent
- A2 - ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy
- A3 - ogłoszenie zgłoszenia o patent dodatkowy
- A4 - ogłoszenie **zgłoszenia** o patent tymczasowy dodatkowy
- U1 - ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne
- U3 - ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne dodatkowe

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁA

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1(21) 288822 (22) 91 01 24 5(51) A01J 25/02

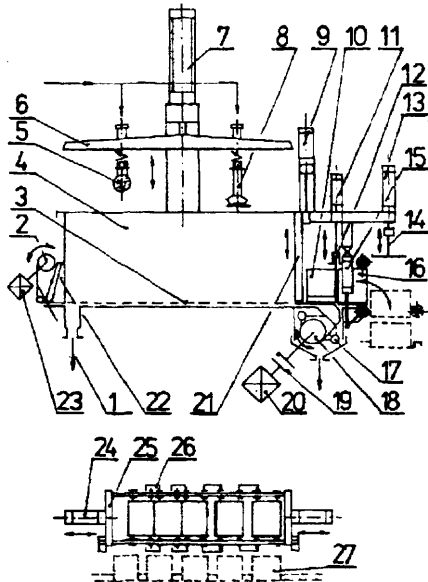
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury
Mleczarskiej, WARSZAWA

(72) From Waldemar

(54) **Wanna serowarska**

(57) Wanna posiada głowicę tnąco-załadowniczą wyposażoną w zespół ramek ładujących (16) umieszczony na specjalnej konstrukcji wsporczej (25), który współpracuje z zespołem ograniczników (26). Głowica tnąco-załadownicza wyposażona jest także w zespół wypychaczy sera (14) z ramek ładujących (16) do form serowarskich (27) rozmieszczonych w ściśle określonych odstępach na transporterze. Konstrukcja wsporcza (25) wraz z zespołem ramek ładujących (16) oraz z ogranicznikami rozsiewu (26) obracana jest o kąt 90° przy pomocy siłownika obrotu (15).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 288899 (22) 91 01 31 5(51) A01J 25/06

(71) Instytut Mleczarstwa, WARSZAWA

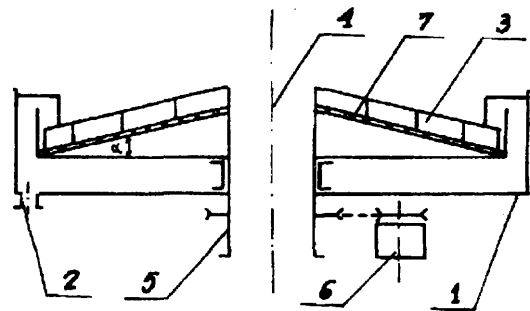
(72) Stefaniak Adam, Kosikowska Maria, Baca
Elżbieta, Szymaszczyk Waldemar,
Dymitrzyszn Wacław

(54) Sposób i urządzenie do odsączania płynu z
masy, zwłaszcza serwatki z masy białkowej

(57) Sposób odsączania płynu z masy charakteryzuje się tym, że masę przesuwa się ku górze i nadaje jej jednocześnie ruch odwracający. Urządzenie do odsączania płynu z masy

składające się z obudowy, zbiornika odsączonego płynu i sita, charakteryzuje się tym, że obrotowe sito stożkowe (3), o kącie nachylenia tworzącej stożka do poziomu w zakresie od 2° do 10°, ma na powierzchni nieruchomą spiralną (7) odsączanej masy a wylotem masy odsączonej jest otwór (4) wykonany w miejscu wierzchołka stożka.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 292763 (22) 91 12 13 5(51) A01N 25/12
A01N 25/08

(31) 90 624892

(32) 90 12 14

(33) US

(71) American Cyanamid Company,
STAMFORD, US

(54) Granulowany glebowy środek owado- i
nicieniobójczy o zmniejszonej toksyczności
wobec ssaków w działaniu przez skórę

(57) Przedmiotem wynalazku jest granulowany glebowy środek owado- i nicieniobójczy o zmniejszonej, zarazem, toksyczności wobec ssaków w działaniu przez skórę, zawierający obojętny, ziarnisty, podatny na rozkład biologiczny, sorpcyjny nośnik z materiału pochodzącego z zasobów odnawialnych oraz diety loditi ofosforan S-terbulotiometylu (terbufos) lub diety loditi ofosforan S-ety lotiometylu (forat) w ilości owadobójczo i nicieniobójczo skutecznej, oraz sposób wytwarzania granulowanego środka owado- i nicieniobójczego o zmniejszonej toksyczności wobec ssaków, polegający na tym, że rozpyla się około 20 ÷ 20% wag, terbufosu lub foratu na fluidalne lub bębnowane złożo suchego drobnoziarnistego materiału celulozowego w ciągu około 10 do 30 minut, po czym nadal bębnuje się lub miesza 10 do 60 minut, a następnie, ewentualnie nanosi się 2,0 do 7,0% wag, oleju roślinnego lub mineralnego i ewentualnie pokrywa się granulki syntetyczną żywicą lub polimerem w ilości 1,0 do 10,0% wag, oraz sposób ochrony upraw przed atakami owadów i nicieni, z zahamowaniem wzrostu roślin niepożądanych gatunków w obecności wspomnianych upraw oraz ze zmniejszeniem lub wyeliminowaniem uszkodzenia uprawy w wyniku wzajemnego oddziaływania w roślinie terbufosu (środka owado- i nicieniobójczego) i środka chwastobójczego hamującego AHAS.

(10 zastrzeżeń)

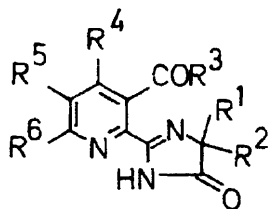
Al(21) 291484 (22) 91 08 21 5(51) A01N 43/50
(31) 90 4026530 (32) 90 08 22 (33) DE

(71) BASF Aktiengesellschaft,
LUDWIGSHAFEN, DE

(54) Synergistyczny środek do regulowania
wzrostu roślin

(57) Synergistyczny środek do regulowania wzrostu roślin zawierający synergistyczną mieszaninę składającą się z co najmniej jednej wykazującej działanie regulujące wzrost roślin czwartorzędowej soli amoniowej z grupy związków 1 obejmującej sole **N,N-dimetyloazacykloheptaniowe**, sole **N,N-dimetylopiperydyniowe**, sole **N,N-dimetylotetrahydropirydazyniowe**, sole **N,N,N-trimetylo-N-2-chloroetyloamoniowe**, sole **N-metylopirydyniowe** oraz sole **N,N-dimetylopirolidyniowe** i z pochodnej imidazolinylowej o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, w którym R oznacza grupę C1-C4-alkilową, R¹ oznacza grupę C1-C4-alkilową albo C3-C6-cykloalkilową, Fr oznacza atom wodoru, grupę hydroksylową C1-C12-alkilową, C1-C12-alkoksylową, C1-C12-alkilaminową, di-C1-C12-alkiloaminową, grupę fenyłową, fenoksylową albo grupę fenyloaminową, przy czym grupy aromatyczne są ewentualnie podstawione, R² oznacza atom wodoru lub chlorowca, grupę C1-C4-alkilową, C1-C4-chlorowcoalkilową, C1-C4-alkoksylową, C1-C4-chlorowcoalkoksylową, C1-C4-alkilolę albo grupę C1-C4-chlorowcoalkilolę, R³ i Fr niezależnie od siebie oznaczają jedną z grup wymienionych przy R¹ albo razem oznaczają grupę 1,3-butadien-1,4-diolową, która jest ewentualnie podstawiona.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 293648 (22) 90 12 28 5(51) A01N 47/06
(62) 288515

(31) 89 458283 (32) 89 12 28 (33) US

(71) Union Oil Company of California, Los
Angeles, US

(72) Young Donald C., Green II James A.

(54) Środek szkodnikobójczy

(57) Środek szkodnikobójczy zawiera obojętny stały lub ciekły nośnik i ewentualnie znane adjuwanty oraz jako substancję czynną oligomeryczny tiowęglan o ogólnym wzorze $X-S-C(=S)-[S-C(=S)-S]_n-Y$, w którym X i Y niezależnie oznaczają kation inny niż jon czterometyloamoniowy, a n oznacza liczbę co najmniej 1 i ewentualnie siarczek i polisulfid.

(41 zastrzeżeń)

A1(21) 288970 (22) 91 02 04 5(51) A23G 3/12

(71) Spółdzielczy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Mechanizacji i Automatyzacji Procesów
Wytwarzania, KOSZALIN

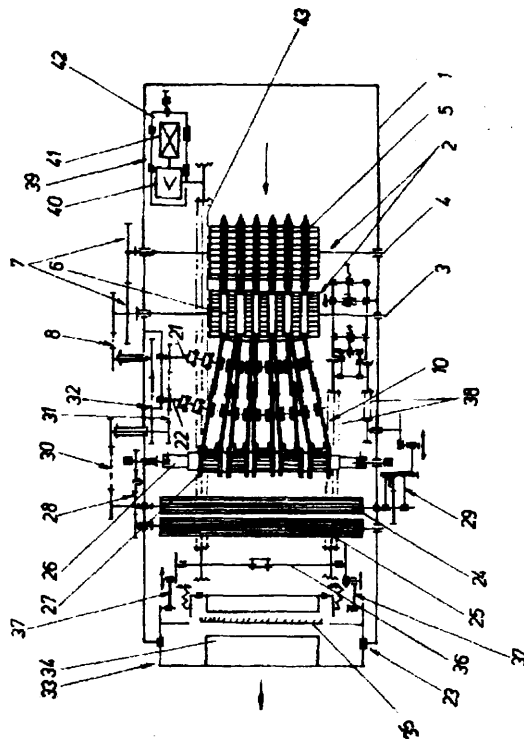
(72) Mączka Marek, Bardoński Bernard

(54) Urządzenie do rozdzielania wstęp mas
cukierniczych, zwłaszcza do wytwarzania
cukierków

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że pomiędzy głowicą formującą (2) a głowicą tnącą (23) ma zespół (10) automatycznego rozsuwania wstęp mas cukierniczych, który stanowią

segmenty identycznie zbudowane i połączone ze sobą poprzez sprzęgła Cardana, a zespół (10) poprzez przekładnię (30, 31, 32, 8) mechanicznie sprzężony jest z głowicą (2) formującą i głowicą (23) tnącą. Każdy segment w zespole (10) zbudowany jest z dwóch par kół, osadzonych na wałkach ułożonych we wspornikach, osadzonych na podstawie, która z kolei osadzona jest w korpusie (1).

(7 zastrzeżeń)



Al(21) 292900 (22) 91 12 20 5(51) A23K 1/16

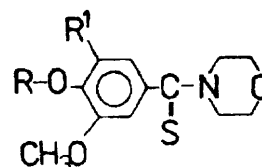
(31) 90 8448 (32) 90 12 22 (33) HU

(71) Egis Gyógyszergyár, BUDAPEST, HU

(54) Kompozycja **paszowa**, sposób wytwarzania
kompozycji paszowej oraz sposób
zwiększania przyrostu masy ciała i lepszego
wykorzystania paszy

(57) Kompozycja **paszowa**, zwłaszcza w postaci dodatku do pasz, **przedmieszki** lub paszy gotowej do użycia, charakteryzuje się tym, że zawiera jako substancję czynną związek o ogólnym wzorze 1, w którym R¹ oznacza grupę **metoksylową** lub atom wodoru, a R oznacza metyl, lub każdy z podstawników R i R¹ oznacza atom wodoru, albo R¹ oznacza atom wodoru, a R oznacza etyl, w mieszaninie z odpowiednimi obojętnymi stałymi lub ciekłymi nośnikami lub rozcieńczalnikami. Ponadto wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania takiej kompozycji, polegającego na tym, że związek o ogólnym wzorze 1, w którym wszystkie podstawniki mają wyżej podane znaczenie, miesza się z odpowiednimi jadalnymi stałymi lub ciekłymi nośnikami lub rozcieńczalnikami i ewentualnie z dodatkami zwykle stosowanymi do wytwarzania dodatków paszowych i pasz, a także sposobu zwiększania przyrostu masy ciała i lepszego wykorzystania paszy przez **zwierzęta**.

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 292903 (22) 91 12 20 5(51) A23K 1/165

(31) 90 4041190 (32) 90 12 21 (33) DE

(71) Hoechst Aktiengesellschaft, FRANKFURT NAD MENEM, DE

(54) Otoczkowany granulata biomasy-salinomycyny oraz sposób jego wytwarzania

(57) Przedmiotem wynalazku jest granulata **biomasy-salinomycyny** wytworzony przez otoczkowanie, charakteryzujący się tym, że zawiera 30 do 40% wagowych środka przeciw spiekaniu i pomocniczego środka przeciwdziałającego aglomeracji oraz 0,5 do 2% wagowych eteru celulozy, w odniesieniu do ciężaru cieczy hodowlanej powstającej fermentacyjnie, przy czym stosunek środka przeciw spiekaniu do środka pomocniczego przeciwdziałającego aglomeracji wynosi 3:1 do 9:1 oraz sposób wytwarzania wytworzonego przez otoczkowanie granulatu **biomasy-salinomycyny** przez suszenie rozpyłowe cieczy hodowlanej **salinomycyny**, polegający na tym, że przed suszeniem rozpyłowym dodaje się środek przeciw spiekaniu i eter celulozy do cieczy hodowlanej i podczas suszenia rozpyłowego dodaje się pomocniczy środek przeciwdziałający aglomeracji.

(9 zastrzeżeń)

A1(21) 288930 (22) 91 01 31 5(51) A47B 37/02

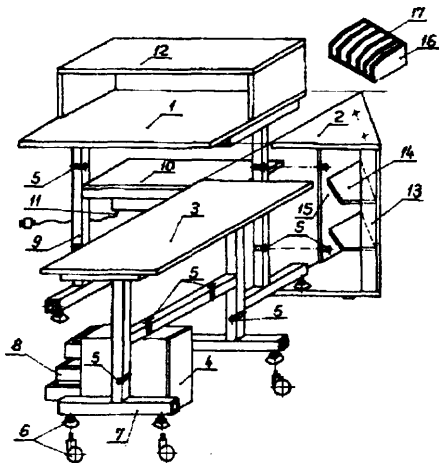
(71) OPIW Opolskie Przedsiębiorstwo Innowacyjno-Wdrożeniowe Sp. z o.o., OPOLE

(72) Sitarz Józef, Wójcikowski Alojzy, Dudar Bogdan, Wolny Jerzy

(54) Zestaw segmentów pod urządzenia komputerowe

(57) Zestaw charakterystyczny tym, że zawiera pulpit (3) z osadzonymi poniżej szufladami (8) i wnękę (1) z osadzonym poniżej blatem (10) i **źródłem** prądu elektrycznego (11), przy czym wszystkie te składowe segmentów przymocowane są do konstrukcji nośnej (7,9).

(2 zastrzeżenia)



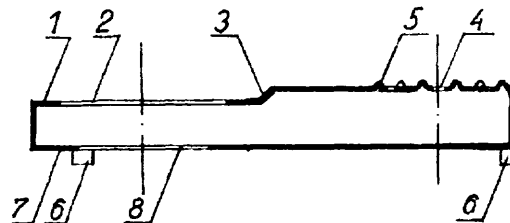
A1(21) 288772 (22) 91 01 17 5(51) A47J 36/34

(75) Piechowicz Jan, SOSNOWIEC

(54) Nakładka na **turystyczne**, kuchenne i pralnicze nagrzewnice gazowe

(57) Nakładka posiada otwory: dolotowy (8), **nadpalnikowy** (2) i wylotowy (4) opatrzone brodawkami (5), a **poza** tym nakładka posiada przebiegię konwekcyjne (3).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 288956 (22) 91 02 05 5(51) A61K 7/40

(75) Dubiecki Włodzimierz, ŁÓDŹ; Matysiak Ryszard, ŁÓDŹ; Strzelczyk Marek, ŁÓDŹ

(54) Sposób na otrzymywanie płynnych powłok ochronnych ciała ludzkiego

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania płynnych powłok ochronnych ciała ludzkiego polegający na mieszaniu w odpowiedniej proporcji wagowej gliceryny, kazeiny, wody amoniakalnej oraz wody, składników tworzących elastyczną powłokę odporną na ścieranie i działanie produktów destylacji ropy naftowej na skórę. Skóra pokryta taką powłoką zabezpieczona jest przez okres **4-6** godzin przed działaniem benzyny, ropy, oleju, rozpuszalników i innych podobnych produktów.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 288981 (22) 91 02 05 5(51) A61L 9/22

H05F 3/00

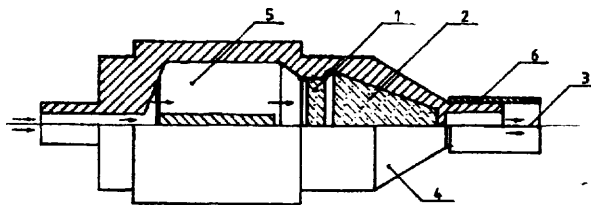
(71) Instytut Fizyki Jądrowej im. Henryka Niewodniczańskiego, KRAKÓW

(72) Nizioł Bronisław

(54) Elektrostatyczny wychwytywacz jonów

(57) Wychwytywacz- połączony bezpośrednio z jonizatorem produkującym jony obu polaryzacji, charakteryzuje się tym, że składa się z dwóch cylindrycznych elektrod usytuowanych w kolejności jedna za drugą symetrycznie względem osi przechodzącej przez ich **środki**, elektroda (1) ma kształt pierścienia, elektroda (2) ma kształt ściętego stożka i zwrócona jest swoją większą podstawą - która ma średnicę większą od średnicy elektrody (1) - w stronę elektrody (1), a powierzchnie zewnętrzne obu elektrod przylegają ściśle do obudowy (4) wychwytywacza. Wychwytywacz ma zastosowanie do obniżania koncentracji jonów dodatnich względnie ujemnych w zjonizowanym powietrzu czy też czystym tlenie.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 288918 (22) 91 02 01 5(51) A63B 37/00

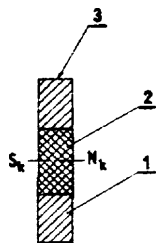
A63B 67/00

(75) Kwiatkowski Bogusław, KIELCE; Kwiatkowska Dorota Izabela, KIELCE

(54) Element toczny

(57) Element toczny stanowi krążek (1) w kształcie pierścienia walcowego z wmontowanym w osi walca magnesem trwałym (2).

(2 zastrzeżenia)



otwarte na końcu dla umieszczenia i utrzymania elementu (13) konstrukcyjnego za pomocą jego zakończenia. Każde wgłębienie ma wewnętrzną ścianę czołową i parę oddalonych od siebie ramion (16) mocujących, określających oś przechodzącą pomiędzy tymi ścianami bocznymi oraz ma układ jednolitego występu (24) blokującego usytuowanego od wewnątrz na obu ramionach mocujących.

(36 zastrzeżeń)

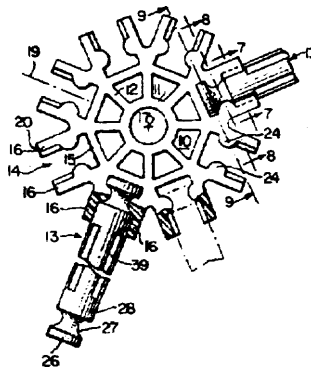
AI(21) 292704 (22) 91 12 10 5(51) A63H 33/08

(31) 90 625809 (32) 90 12 11 (33) US
91 687386 18 04 91 US
90 717639 19 06 91 US

(71) Connector Set Toy Company, HATFIELD, US

(54) **Zabawka konstrukcyjna**

(57) Zabawka konstrukcyjna charakteryzuje się tym, że każdy element (10) złączony ma co najmniej jedno wgłębienie (14)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

AI(21) 288767 (22) 91 01 17 5(51) B01D 11/00

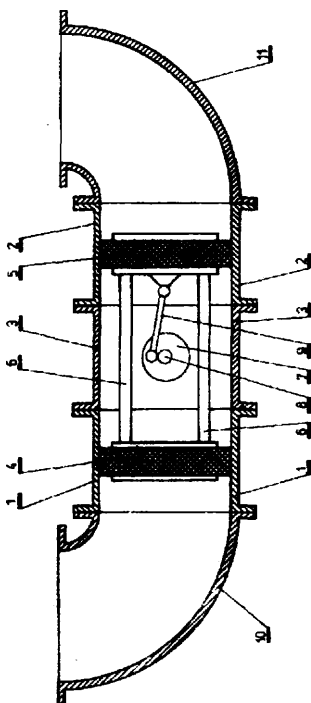
(71) Politechnika Wrocławska, WROCŁAW

(72) Filip Stanisław

(54) **Pulsator dwustronnego działania**

(57) Pulsator wyposażony jest w zespół dwu tłoków (4 i 5) połączonych ze sobą oraz w napędowy mimośród (7) usytuowany między tymi tłokami (4 i 5), przy czym napędowy mimośród (7) za pomocą korbowodu (9) połączony jest z zespołem dwu tłoków (4 i 5).

(1 zastrzeżenie)

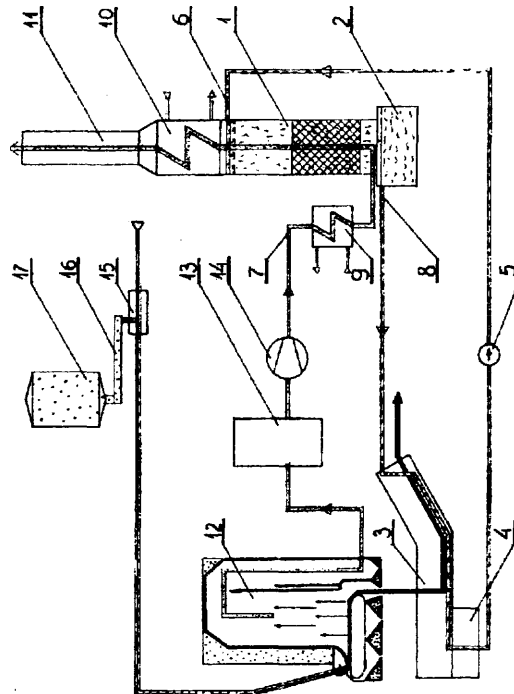


AI(21) 289009 (22) 91 02 07 5(51) B01D 47/00

(75) Chudy Jacek, TORUŃ; Czapiewski Jerzy, TORUŃ; Jaczkowski Zygmunt, TORUŃ; Jung Karol, TORUŃ; Roszak Roman, CIECHOCINEK; Zawadzki Jerzy, TORUŃ

(54) **Sposób oczyszczania gazów odlotowych z dwutlenku siarki, tlenków azotu i popiołów lotnych**

(57) Sposób polega na wykorzystaniu wodnej zawiesiny pożątej w procesie gaszenia żużla w odzūtlaczu do oczyszczania



gazów odlotowych z dwutlenku siarki, tlenków azotu i popiołów lotnych. Gazy odlotowe z **kotła (12) przechodzą** przez odpylacze (13) i sprężone w wentylatorze ciągu (14) przedostają się do wymiennika (9), skąd doprowadzane są od dołu do kolumny płuczącej (1). W kolumnie płuczącej (1) gazy odlotowe stykają się z doprowadzoną w przeciwnym kierunku wodną zawiesiną z odzūżlacza (3). Wodna zawiesina z gaszenia żużla cyrkuluje w układzie zamkniętym z urządzenia płuczącego (1) do zbiornika (2), skąd grawitacyjnie przedostaje się do odzūżlacza (3), a stamtąd poprzez osadnik (4) pompowana jest pompą (5) do urządzenia płuczącego.

(3 zastrzeżenia)

AI(21) 292573 (22) 91 11 28 5(51) B01D 53/34

(31) 90 322424 (32) 90 11 28 (33) JP

91 115954 21 05 91 JP

91 164380 04 07 91 JP

91 202767 13 08 91 JP

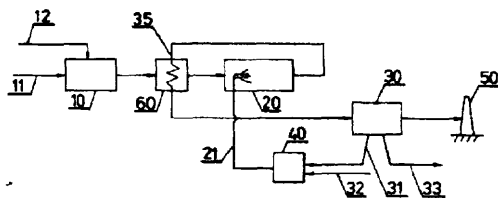
91 230065 10 09 91 JP

(71) Mitsubishi Jukogyo Kabushiki Kaisha, TOKIO, JP

(54) **Sposób odsiarczania gazu spalinowego i urządzenie do odsiarczania gazu spalinowego**

(57) Urządzenie do odsiarczania gazu spalinowego, charakteryzuje się tym, że zawiera piec spalający (10), w którym wykonuje się odsiarczanie piecowe za pomocą ładowanego kamienia wapiennego (12), odsiarczający kanał (20) połączony do kanału gazu spalinowego wspomnianego pieca spalającego (10) oraz mającego wodę natryskiwaną wewnątrz niego, grzejnik gaz - gaz umieszczony we wspomnianym kanale gazu spalinowego między piecem spalającym (10) a odsiarczającym kanałem (20) do nagrzewania gazu spalinowego odsiarczającego kanał za pomocą gazu spalinowego wspomnianego pieca spalającego, filtr pyłowy (30) do gromadzenia składnika popiołowego w gazie spalinowym odsiarczającego kanału odpływającego od wspomnianego grzejnika gaz - gaz, oraz mieszadło do przekształcania składnika popiołowego, **gromadzonego** we wspomnianym pyłowym filtrze (30) na śłaim, dla natryskiwania go do **wewnątrz** wspomnianego odsiarczającego kanału (20). Przedmiotem wynalazku jest też sposób odsiarczania gazu spalinowego.

(5 zastrzeżeń)



AI(21) 293179 (22) 91 04 18 5(51) B01J 8/38 F23C 11/02

(31) 90 9005060 (32) 9004 20 (33) FR

(86) 91 04 18 PCT/FR91/00325

(87) 91 10 03 WO91/16130 PCT Gazette nr 25/91

(71) STEIN INDUSTRIE, VELIZY VILLACOUBLAY, FR

(72) Vidal Jean, Payen Philippe, Semedard Jean-Claude, Morin Jean-Xavier

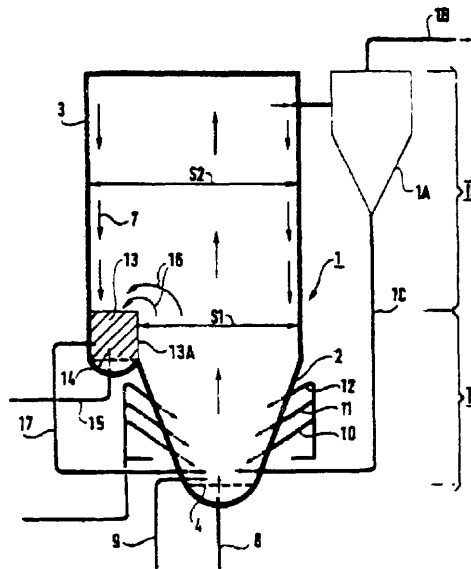
(54) **Urządzenie do przeprowadzania reakcji między gazem i rozdrobnionym materiałem stałym w komorze**

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że reaktor podzieleny jest na trzy strefy: strefę dolną (I) o przekroju S1 ze złożem

fluidalnym o szybkiej cyrkulacji, strefę górną (II) o przekroju S2 ze złożem fluidalnym o szybkiej cyrkulacji i strefę o gęstym złożu fluidalnym (13) przylegającym do części górnej strefy dolnej, z oddzieleniem przez przegrodę.

Złożo to przyjmuje materiały stałe spadające na jego warstwę górną i jego warstwę dolną powtórnie przesyłając te materiały do strefy dolnej (I) i strefy górnej (II) o złożu fluidalnym o szybkiej cyrkulacji. Zastosowanie w kotłach, do spalania materiałów węglowych.

(9 zastrzeżeń)



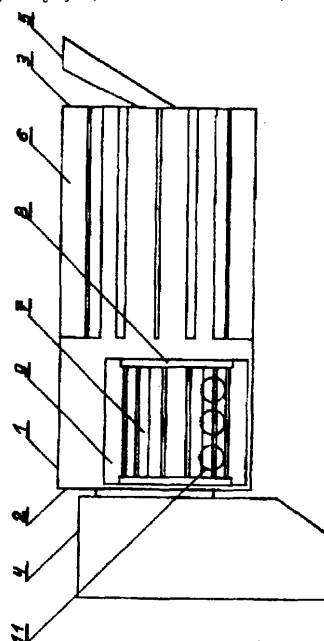
AI(21) 288891 (22) 910130 5(51) B02C 4/00

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, WARSZAWA

(72) Cechnicki Jerzy, Kikolski Paweł, Sztabert Zbigniew, Dudzic Jan, Rudkowski Stanisław, Litwinowicz Andrzej

(54) **Urządzenie do mieszania i /lub ujednolodniania materiałów proszkowych, zwłaszcza zbrylonych**

(57) Urządzenie mające postać obrotowego zbiornika (1), charakteryzuje się tym, że w zbiorniku ma, luźno usytuowaną,



ażurową klatkę (7), której zewnętrzne elementy mają postać noży tnących (10), zaś wewnątrz niej znajdują się luźne kule (11).

(4 zastrzeżenia)

AI(21) 293121 (22) 92 01 07 5(51) B02C 4/02

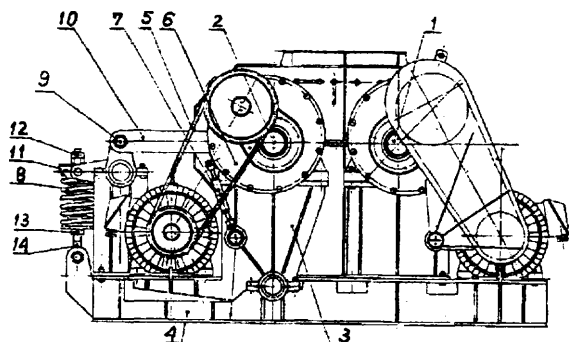
(71) KOMAG Centrum Mechanizacji Górnictwa, GLIWICE

(72) Gerus Tadeusz, Raszyński Jan, Śmiejek Zygmunt, Żogała Teofil, Szpilka Zdzisław, Mandelski Zbigniew, Rożek Piotr

(54) **Kruszarka dwuwalcowa**

(57) Kruszarka dwuwalcowa charakteryzuje się tym, że wałek (2) wraz z jego zespołem napędowym jest zamocowany na wahaczu (3) w ramie (4) kruszarki. Oprawy łożyskowe przestawnego walca (2) są poprzez cięgiła (10) i przez wał (9) dociśnięte zespołem sprężyn (8). Kadłub kruszarki jest wyposażony w dzielone i rozsuwane wykładziny.

(3 zastrzeżenia)



AI(21) 288998 (22) 91 02 08 5(51) B04B 1/00

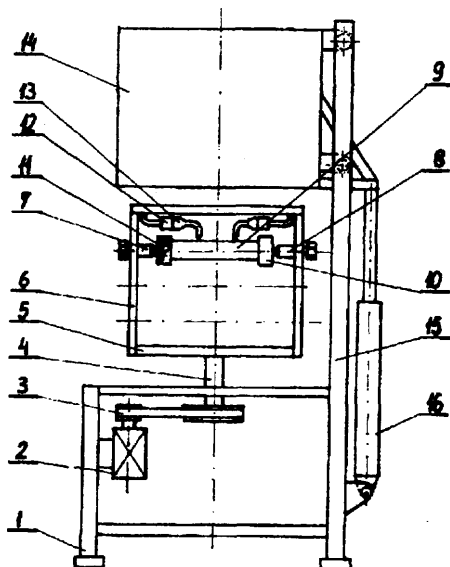
(71) LAMBDA-PI Spółka z o.o., KIELCE

(72) Zaczek Konrad, Morka Roman

(54) **Urządzenie do zalewania modułów uitrafiltracyjnych**

(57) Urządzenie składa się z obudowy (1) z silnikiem (2) napędzającym oś (4) z ramą (5) z zamocowanymi w uchwytach krótkich (7) i długich (8) obudowami wkładów uitrafiltracyjnych (9).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 288915 (22) 91 02 01 5(51) B05B 7/00

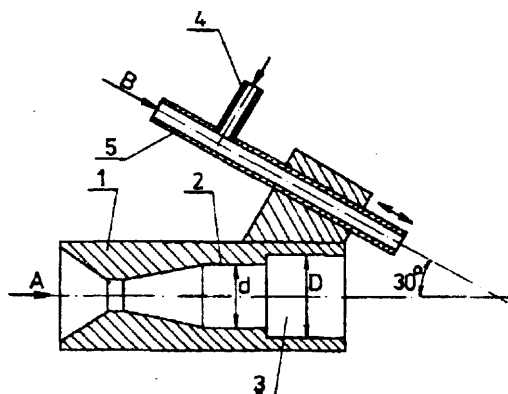
(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA

(72) Tarnogrodzki Antoni, Pyzik Janusz

(54) **Gazodynamiczny rozpylacz cieczy**

(57) Gazodynamiczny rozpylacz cieczy charakteryzuje się tym, że w pobliżu wylotu dyszy (1) usytuowany jest wylot przewodu doprowadzającego fazę rozpylaną, która stanowi przewód gazowy (5) zamocowany na dyszy (1) tak, że ich osie usytuowane są w jednej płaszczyźnie, a po przedłużeniu tworzą kąt ostry. W pobliżu wlotu przewód gazowy (5) ma dołączony prostopadle przewód (4) cieczy rozpylanej. Za przedłużeniem ujednoradniającym (2) dysza zbieżno - rozbieżna (1) ma odcinek cylindryczny (3).

(3 zastrzeżenia)



AI(21) 288753 (22) 91 01 18 5(51) B05B 11/04

B65D 35/02

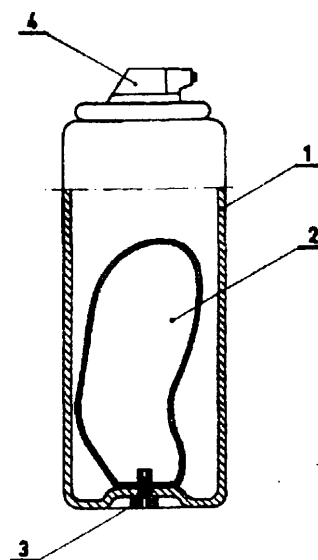
(75) Łepkowski Ryszard, WARSZAWA

(54) **Urządzenie rozpylające**

(57) Urządzenie rozpylające, posiadające sztywny pojemnik z wejściowym zaworem zwrotnym i wyjściowym zaworem rozpylającym oraz elastyczny pojemnik materiałowy we wnętrzu, charakteryzuje się tym, że elastyczny pojemnik materiałowy (2) jest tak usytuowany we wnętrzu sztywnego pojemnika (1), że ścianki boczne tego elastycznego pojemnika oraz co najmniej jedna jego ścianka czołowa styka się ze środowiskiem wnętrza tego sztywnego pojemnika.

Urządzenie znajduje główne zastosowanie do rozpylania kosmetyków oraz lakierów.

(4 zastrzeżenia)



AI(21) 289000 (22) 91 02 08 5(51) B05D 1/28
B05C 1/04

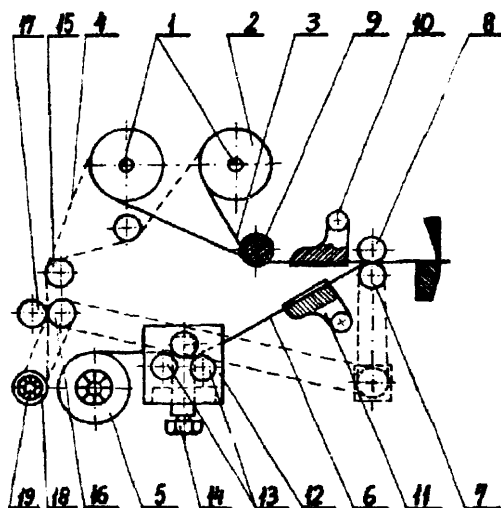
71) LAMBDA-PI Spółka z o.o., KIELCE
72) Chwojnowski Andrzej, Dulęba Adam,
Zaczek Konrad

(54) Urządzenie **podklejająco-tnące**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wzdłużnego podklejania pojedynczych pasków na taśmę i do poprzecznego **cięcia** tej taśmy na arkusze.

Urządzenie składa się z dwóch górnych wałków (1) ze szpulami (2) z nawiniętymi paskami (3) z przekładką (4) oraz dołnej szpuli (5) z podłożem (6). Pomiędzy górnymi wałkami (1) i wałkami dociskowymi dolnym (7) oraz górnym (8) usytuowana jest zaopatrzona w wyżłobienia rolka prowadząca (9) i grzebieniowa listwa (10). Pomiędzy wałkami dociskowymi górnym (8) i dolnym (7) oraz dolną szpulą (5) usytuowana jest podpora (11) i zespół prostujący (12).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 288874 (22) 91 01 28 5(51) B06B 3/04

(71) Przedsiębiorstwo Wielobranżowe NOISE
TECH Handlowa Spółka z o.o., POZNAŃ
(72) Brzózka Gerard, Degórski Jacek, Kaczmarek
Henryk, Kozłowski Zbigniew

(54) Sposób i urządzenie do generowania i
wzmocnienia fali **infradźwiękowej**

(57) Sposób według wynalazku polega na kierowaniu odbijającej się od otwartego końca rezonatora fali na ruchomą, częściowo przepuszczalną przeszkodę połączoną z elementem przerywającym strumień wypływającego powietrza i powodowaniu sprężenia zwrotnego generowanej fali akustycznej.

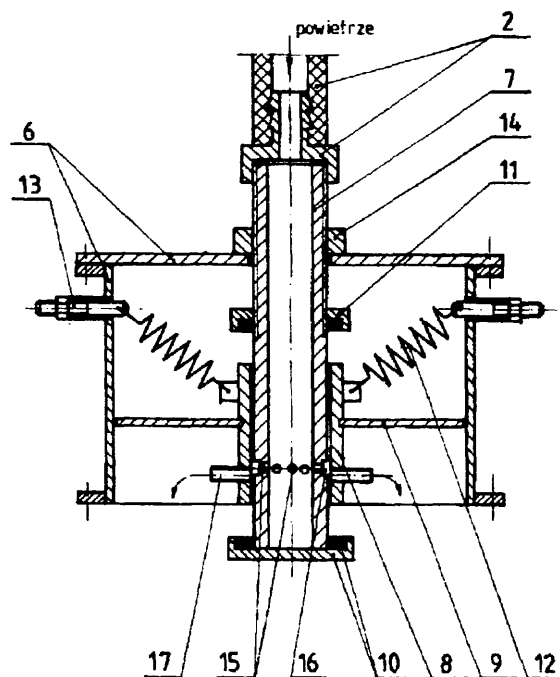
Urządzenie według wynalazku zbudowane z generatora i rezonatora fali stojącej wyposażonego w dolotowy kolektor i osadzony na nim sterujący suwak ma układ wylotu powietrza utworzony przez przelotowe kanały (15) wykonane w cylindrycznym płaszczu dolotowego kolektora (7) połączone z obwodowym kanałem (16) wykonanym na zewnętrznej stronie tego płaszcza oraz kanały przelotowe wykonane w cylindrycznym płaszczu sterującego suwaka (8) połączone z **rozmieszczonymi** na obwodzie tego płaszcza rezonansowymi rurkami (17).

Sterujący suwak (8) zawieszony jest za **pośrednictwem** sprężystego elementu (12) na regulacyjnych elementach (13) i wyposażony w mocowaną **centrycznie** tarczę (9).

Na dolotowym kolektorze (7) zamocowane są ustalające skok sterującego suwaka (8) ograniczniki (10 i 11).

W przedmiocie zgłoszenia przedstawiono również inne odmiany urządzenia.

(12 zastrzeżeń)



A2(21) 292343 (22) 91 11 07 5(51) B07B 1/22

(71) CEBEA Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Urządzeń Chemicznych i Chłodniczych,
KRAKÓW

(72) Oramus Edward, Pawlik Janusz

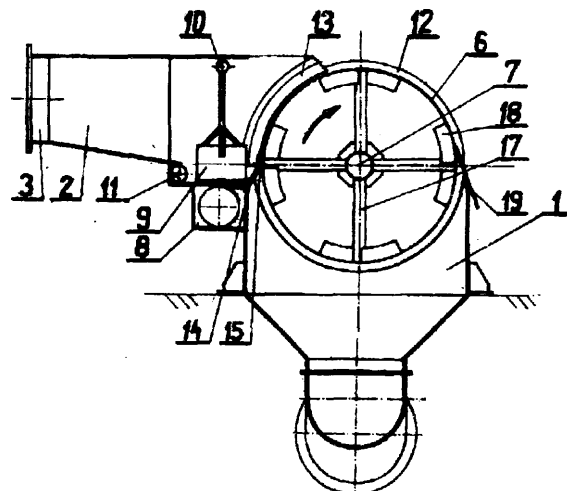
(54) **Bębnowe sito obrotowe**

(57) Umieszczony poziomo w obudowie (1) obrotowy bęben (6) posiada perforowaną **pobocznice**, w której wykonane są owalne otwory sprzyjające łatwiejszemu oddzieleniu części stałych.

Stałe części organiczne zbierane są z powierzchni bębna (6) przez zgarniacz (19) i nakładkę zgarniającą (15) zamocowaną na płycie dociskowej (14).

Pobocznica bębna (6) posiada w pobliżu obu bocznych krawędzi opasujące ją pierścienie doszczelniające (12) usytuowane obrotowo w prowadnicach (13), zamocowanych elastycznie do koryta napływowego (2) stanowiące uszczelnienie pionowe zapobiegające wypływowi nadawy poza pobocznice bębna (6).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 288987 (22) 91 02 07 5(51) B08B 5/00

B02C 7/00

(71) **ZASTAL** Zaodrzańskie Zakłady Przemysłu Metalowego, ZIELONA GÓRA

(72) Monita Andrzej, Pokrzywniak Jan, Drozdek Józef

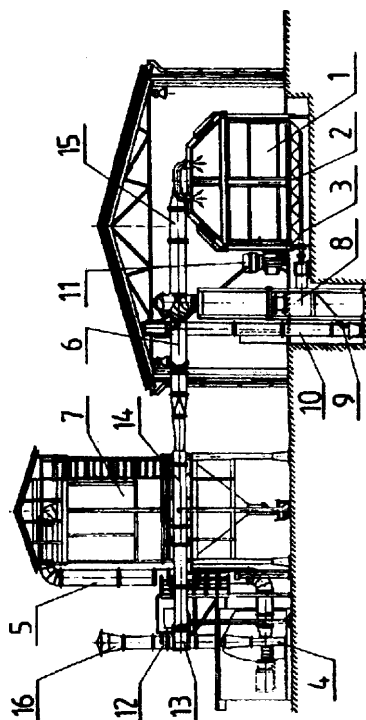
(54) **Oczyszczarka**

(57) Wynalazek dotyczy oczyszczarki pneumatycznej przeznaczonej do czyszczenia wielkogabarytowych elementów czyściwem unoszonym przez strumień sprężonego powietrza.

Oczyszczarka zbudowana z komory z ażurową podłogą, zsypu, filtru i aparatu śrutującego ma pod komorą (1) zsypowe rynny (3) połączone z układem pneumatycznym współpracującym z wentylatorem (4),

Układ pneumatyczny przemieszcza czyściwo wraz z zanieczyszczeniami do komory rozprężnej (8), skąd wolne czyściwo podawane jest lejem (9) i przenośnikiem (10) do ponownego użycia w aparacie śrutującym (11). Zanieczyszczone powietrze z komory rozprężnej (8) kierowane jest przewodem (6) do filtru (7), a stamtąd oczyszczone powietrze poprzez wentylator (4) i układ przepustnic (12 i 13) w odpowiedniej części przenoszone jest przewodami (14 i 15) do komory (1) w postaci nadmuchu z góry.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 288935 (22) 910201 5(51) B09B 3/00

(75) Świerczyński Andrzej, GLIWICE; Wolny Antoni, SIEMIANOWICE ŚLĄSKIE; Gawroński Włodzimierz, SIEMIANOWICE ŚLĄSKIE; Zieliński Wojciech, GLIWICE

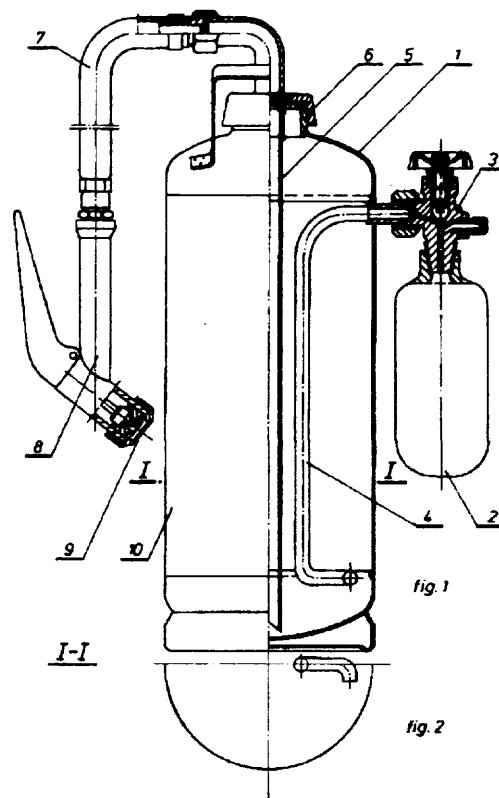
(54) **Sposób unieszkodliwiania pól /rozlewisk/ substancji chemicznych agresywnych lub uciążliwych dla środowiska oraz urządzenie do realizacji tego sposobu**

(57) Sposób unieszkodliwiania pól (rozlewisk) substancji chemicznych agresywnych lub uciążliwych dla środowiska polega na tym, że rozlewisko spryskuje się substancjami emitowanymi ze zbiornika za pomocą sprężonego gazu aż do zmiany barwy powstałego roztworu, przy czym mieszaninę związków chemicznych neutralizujących, substancji będącej sygnalizato-

rem barwy i wody poddaje się zawirowaniu w zbiorniku za pomocą sprężonego gazu.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że rurka mieszająca (4) ma kształt fajki, a jej wylot skierowany jest stycznie do płaszcza zbiornika (10).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 288857 (22) 910124 5(51) B21D 22/22

(71) ASPA Zakłady Aparatury Spawalniczej, WROCŁAW

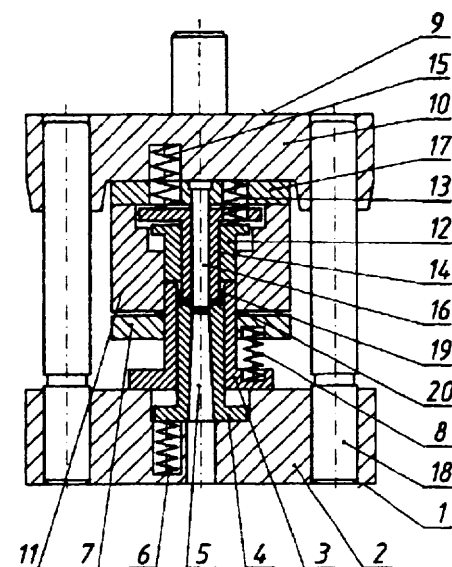
(72) Litwiński Paweł

(54) **Sposób wykonywania kapturka cylindrycznego z otworem w dnie i tłocznik jednoczesny do wykonywania kapturka cylindrycznego z otworem w dnie**

(57) Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że stałą matrycą i stałym stemplem wycina się krawężek, który następnie wytłacza się za pomocą sprężyscie podpartego stempla i stałej matrycy wytłaczającej, po czym w kierunku sprężyscie podpartej matrycy dziurkującej współśrodkowo usytuowanej z matrycą wytłaczającą przesuwają się stały stempel dziurkujący od strony wewnętrznej kapturka do jego dna, do chwili aż jego czoło znajdzie się poza powierzchnią zewnętrzną dna, a następnie cofa się matrycę i stemple do ich położenia wyjściowego równocześnie wypychając ze stałej matrycy wytłaczającej gotowy kapturek.

Tłocznik jednoczesny charakteryzuje się tym, że posiada zespół stały (1) z płytą podstawową (2) i kolumnami prowadzącymi (18) mający stały stempel wycinający matrycę wytłaczającą (3) oraz współśrodkowo z nim osadzoną na sprężynach (6) matrycę do dziurkowania - wypychacz (4) kapturka (19) i spychacz (7) taśmy (20) ze stempla wycinającego (3) podparty sprężynami (8), oraz zespół ruchomy (9), do którego płyty głowicowej (10) jest zamocowana stała matryca wycinająca (11) oraz współśrodkowo z nią, podparte na sprężynach (13, 15); dociskacz krawężka - wypychacz (12) kapturka (19) i stempel wytłaczający (14) oraz stały stempel dziurkujący (16) zamocowany przez płytę stemplową (17).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 288940 (22) 91 02 04 5(51) B21K 1/06
B21K 1/00

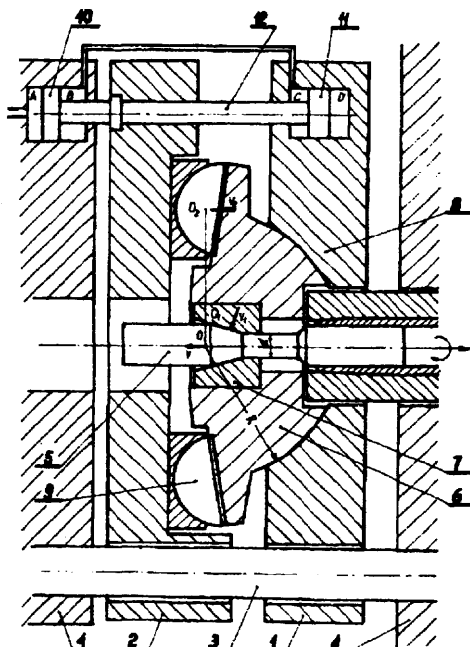
(71) Ośrodek Techniczny A. Marciniak Sp. z o.o.,
WARSZAWA
(72) Marciniak Zdzisław

(54) **Urządzenie do plastycznego kształtowania wałków**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do plastycznego kształtowania wałków o zmiennej średnicy przez wywieranie na wałek kształtowany cyklicznie powtarzających się nacisków powodujących zmniejszanie średnicy wałka.

Zgodnie z wynalazkiem urządzenie do plastycznego kształtowania wałków, wyposażone w narzędzia kształtujące rozmieszczone obwodowo względem wałka kształtowanego i wykonujące synchronicznie okresowe ruchy w płaszczyznach przechodzących przez oś wałka kształtowanego charakteryzuje się tym, że ma dwa suwaki (1, 2) przesuwne w kierunku zgodnym z osią wałka kształtowanego (5) i połączone przegubowo z osadami segmentowymi (6) narzędzi kształtujących (7), umieszczonymi między suwakami (1, 2).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 288939 (22) 91 02 04 5(51) B21K 1/54
B21K 1/00

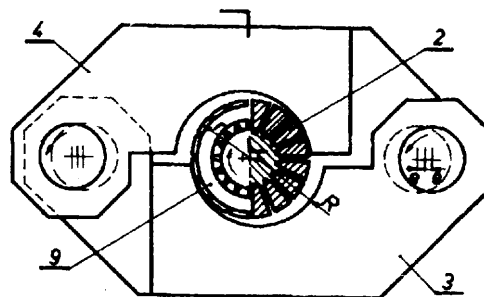
(71) Ośrodek Techniczny A. Marciniak Sp. z o.o.,
WARSZAWA

(72) Marciniak Zdzisław

(54) **Urządzenie do plastycznego kształtowania uzębionej powierzchni wałka**

(57) Urządzenie zawierające dwie szczęki przemieszczające się równolegle po torach kołowych i wywierające naciski kształtujące na obrabiany wałek, charakteryzuje się tym, że pomiędzy szczękami (3, 4) a obrabianym wałkiem jest umieszczony pierścień narzędziowy złożony z segmentów kształtujących (2), przy czym liczba segmentów kształtujących jest równa liczbie zębów na obrabianym wałku, a ponadto pierścień narzędziowy jest osadzony obrotowo wraz z obrabianym wałkiem.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 289018 (22) 91 02 08 5(51) B21L 19/00

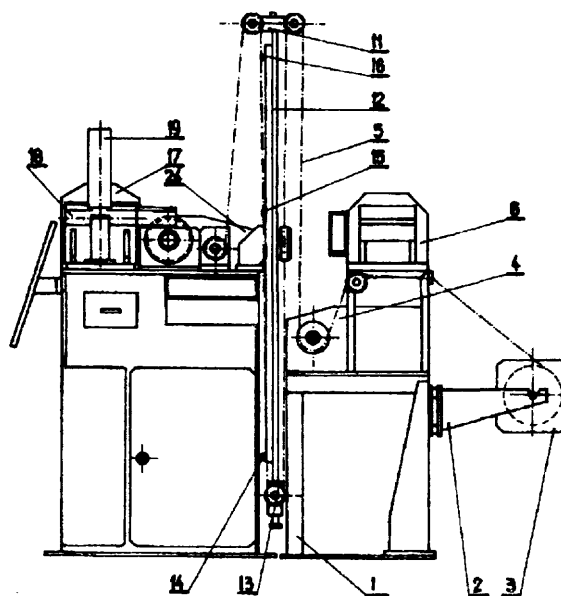
(71) ROMET Przedsiębiorstwo Robotyzacji i
Automatyzacji Spółka z o.o., BYDGOSZCZ

(72) Doberstein Piotr, Dudek Ryszard,
Nowakowski Norbert, Rochnowski Andrzej,
Wojcieszak Janusz

(54) **Urządzenie do podziału łańcuchów rolkowych**

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że jest wyposażone w mechanizm (6) łączenia końców podzielonego łańcucha z początkiem łańcucha następnego bębna, w zespół magazynujący zapas łańcucha (11) z trzema wyłącznikami krańcowymi (14, 15, 16) oraz w dwa liczniki, jeden do sterowania na wymaganą liczbę ogniw łańcucha, a drugi na wymaganą liczbę dzielonych łańcuchów.

(1 zastrzeżenie)



AI(21) 288752 (22) 91 01 18 5(51) B23B 39/22

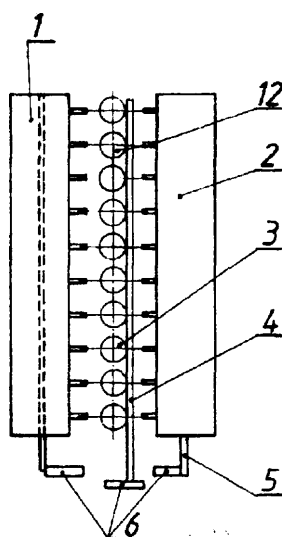
(71) WARKA Fabryka Urządzeń Mechanicznych, WARKA

(72) Podkowiński Józef

(54) Obrabiarka specjalizowana do wiercenia w elementach cylindrycznych otworów na obwodzie

(57) Obrabiarka posiada zamocowany przesuwnie na korpusie wrzeciennik lewy (1) i prawy (2) wyposażone w wymienne wkłady wrzecionowe napędzane ze wspólnego silnika. Napręciwrzecion osadzone są obrotowo w korpusie obrabiarki trzpienie wyposażone od dołu w tarczę zapadkową uruchamianą ruchem posuwisto - zwrotnym wałka (4), a od góry w przyrząd (3) do mocowania obrabianego elementu (12). Zespół krzywek (6) steruje poprzez wałek napędzający (5) wysunięciem wrzecion, a poprzez wałek (4) obrotem okresowym przyrządów mocujących (3).

(2 zastrzeżenia)



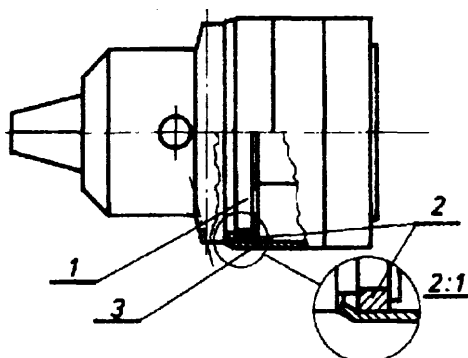
AI(21) 288942 (22) 91 02 04 5(51) B23B 45/16

(75) Fronczak Tomasz, WARSZAWA; Scheiner Tomasz, WARSZAWA

(54) Sposób modyfikacji uchwytów wiertarskich trójszczekowych ze składanym wieńcem zaciskającym, przeznaczonych zwłaszcza do pracy udarowej

(57) Sposób modyfikacji uchwytów polega na złożeniu pierścienia pośredniego (2) na wieńcu (1). Pierścień pośredni (2) zaciska dodatkowo wieńiec (1) i w ten sposób zapobiega luzowaniu się płaszcza obudowy (3), który zostaje na nim zawalcowany.

(2 zastrzeżenia)



AI(21) 288955 (22) 91 02 05 5(51) B23B 47/04

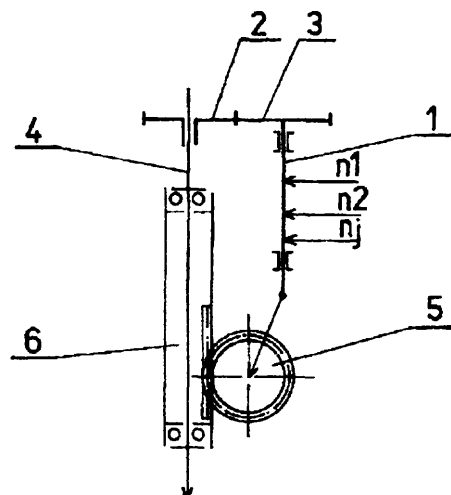
(71) ETECO Przedsiębiorstwo Naukowo-Produkcyjne Konstrukcji i Technologii Spółka z o.o., WARSZAWA

(72) Mierzejewski Henryk, Bacia Andrzej, Gąsiorowski Marian, Olszewski Zbigniew, Chruślinski Stefan

(54) Mechanizm napędowy wiertarki

(57) Mechanizm posiada wał pośredni (1) umieszczony w skrzynce prędkości obrotowej wrzeciona, połączony poprzez wymienne pierwsze i drugie koło zębate (2, 3) z wrzecionem (4) wiertarki i sprzężony ze skrzynką posuwów.

(1 zastrzeżenie)



AI(21) 288953 (22) 91 02 05 5(51) B23B 47/28

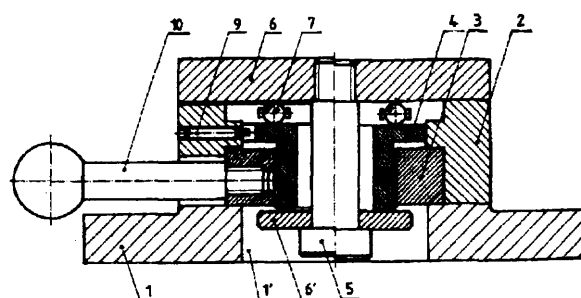
(71) ETECO Przedsiębiorstwo Naukowo-Produkcyjne Konstrukcji i Technologii Spółka z o.o., WARSZAWA

(72) Mierzejewski Henryk, Bacia Andrzej, Olszewski Zbigniew, Chruślinski Stefan, Tyjeński Tadeusz

(54) Podstawa wiertarska

(57) Podstawa wiertarska wyposażona jest w podstawę (1) z wydrążonym osiowo otworem 1' oraz tuleją (2), w której na wewnętrznej powierzchni osadzona jest obrotowo nakrętka (3) z gwintem wewnętrznym, współpracującym z gwintem zewnętrznym pierwszej tulei (4) z kołnierzem, wewnątrz której jest osadzony swobodnie trzpień (5) zamocowany jednym końcem do stolika (6) podstawki wiertarskiej, a na drugim końcu jest osadzona podkładka oporowa 6', przy czym pomiędzy kołnierzem, a stolikiem (6) umieszczone są obwodowo kulki (7) w koszyku, zaś w drugiej tulei (2) umieszczony jest element (9) ustalający położenie katowe pierwszej tulei (4), a w nakrętce (3) zamocowane jest ramię dźwigni (10).

(3 zastrzeżenia)



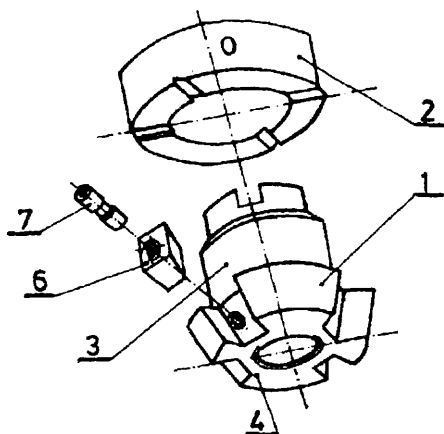
A1(21) 288877 (22) 91 01 28 5(51) B23C 5/20

(75) Ewertowski Janusz, MILANÓWEK; Roś
Zbigniew, WARSZAWA

(54) Głowica frezarska

(57) Głowica składa się z cylindrycznego korpusu (1) i pierścienia (2), zamocowanego na stałe na korpusie (1), przy czym cylindryczny korpus (1) stanowiący przedłużenie uchwytu (3) ma na obwodzie zewnętrznym wykonane podłużne wgłębienia kształtowe stanowiące gniazda (4) do osadzenia płytki ostrza skrawającego.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 288900 (22) 91 01 31 5(51) B23K 9/235

B23K 9/00

(71) ENERGIOMONTAŻ - ZACHÓD
Przedsiębiorstwo Montażu Elektrowni i
Urządzeń Przemysłowych, WROCŁAW(72) Huzarski Józef, Jabłoński Zbigniew, Mozol
Stanisław, Gładysz Jacek

(54) Sposób wykonania spoiny

(57) Przedmiotem **wynalazku** jest sposób wykonania spoiny - złącza i jego obróbki cieplnej, zwłaszcza złącza rury o grubości powyżej 40 mm ze stali **13 HMF** i/lub stali porównywalnej przy zastosowaniu znanych metod, technik spawania i obróbki cieplnej, którego krawędzie doczołowo łączonych odcinków rur powyżej ukosowanego progu mają stały kąt rozwarcia $24^\circ - 27^\circ$. Przy czym wykonanie warstwy graniowej następuje przy temperaturze złącza nie wyższej niż **215°C** .

Natomiast wypełnienie rowka prowadzi się przy temperaturze złącza nie większej niż **$410^\circ\text{C} \pm 10^\circ\text{C}$** , a rowek wypełnia się kolejno po sobie następującymi warstwami tworzonymi przez układanie obwodowo - liniowych ściągów.

Trzy pierwsze warstwy układu się stosując elektrody o średnicy nie większej niż 4,0 mm, zaś następne warstwy elektrodą o średnicy nie większej niż **5,0 mm**. Warstwy podlegają czyszczeniu przez szlifowanie.

Przerwa w wypełnianiu rowka warstwami może nastąpić przy dowolnej warstwie i utrzymaniu stałej temperatury styku, to jest w temperaturze jego spawania przy wypełnianiu rowka, przez okres nie dłuższy niż 16 godzin.

Wykonanie liniowej warstwy następuje obwodowo i liniowo ułożonymi ściągami. Pierwsze wytrzymanie złącza podczas obróbki cieplnej przebiega w temperaturze nie wyższej niż **500°C** z szybkością jej wzrostu nie większej niż **68°C/h** przez okres nie dłuższy niż 35 min.

Natomiast drugie wytrzymanie następuje w temperaturze nie większej niż **720°C** przez okres nie dłuższy niż **150 min**, gdy grubość ścianki ma wartość nie większą niż **100 mm**.

Schładzanie złącza do temperatury **300°C** następuje z szybkością z przedziału od **130°C** do **30°C/h** i której wartość zależy od grubości ścianki rury złącza. Stosowanie sposobu

według wynalazku pozwala uzyskać spoiny bez błędów niedopuszczalnych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 288936 (22) 91 02 01 5(51) B23P 15/04

(71) Politechnika Łódzka, ŁÓDŹ

(72) Nowacki Jerzy, Haś Zdzisław, Bartczak
Andrzej(54) Sposób wytwarzania wirnika sprężarki
przepływowej

(57) Sposób wytwarzania wirnika sprężarki przepływowej, w postaci tarczy wirnikowej z przymocowanym do niej wieńcem łopatek, osadzonej na podstawie, zamkniętej od przodu pokrywą złączoną z łopatkami, polegający na wykonaniu jego elementów ze stali na drodze obróbki skrawaniem z zachowaniem naddatków technologicznych i następnie połączeniu jego elementów, to jest osadzeniu tarczy wirnikowej na **podstawie** i połączeniu pokryw z łopatkami wirnika, charakteryzuje się tym, że tarczę z łopatkami oraz pokrywę, wykonane ze stali, poddaje się, przed połączeniem, odprężeniu cieplnemu w temperaturze **$870 - 975\text{ K}$** w czasie **2 - 4 godzin**, następnie tarczę wirnika osadza się na podstawie i łączy z pokrywą za pomocą krążka centrującego wyposażonego w kołki ustalające, ewentualnie także odprężone cieplnie w podany wyżej sposób, natomiast łopatki wirnika łączy się z pokrywą przy pomocy co najmniej dwóch elementów dystansowych o wysokości **0,10 - 0,20 mm** za pośrednictwem taśmy ze stopu lutowicznego, o grubości równej co najmniej **1,5** wysokości elementów dystansowych i temperaturze wyższej o co najmniej **30 deg** od temperatury hartowania lub przesycenia stali, z której wykonano elementy wirnika, po czym tak zmontowany wirnik poddaje się dwuetapowej obróbce cieplnej pod obniżonym ciśnieniem rzędu **$10^{-9} - 10^{-6}$ MPa**, przy czym pierwszy etap obróbki polega na podgrzaniu do temperatury niższej o **10 - 30 deg** od temperatury **hartowania** lub przesycenia stali, z której wykonano elementy **wirnika**, z szybkością **200 - 300 deg/godzinę**, a następnie ogrzewaniu w tej temperaturze w czasie **0,5 - 1,5 godziny**, zaś drugi etap obróbki polega na podgrzaniu do temperatury wyższej o **10 - 70 deg** od temperatury topnienia lutu, z którego wykonano taśmę umieszczoną między łopatkami i pokrywą, z szybkością **100 - 200 deg/godzinę** i następnie wygrzewaniu w tej temperaturze w czasie **0,2 - 1,5 godziny**, po czym tak obrobiony wirnik schładza się i po zdemontowaniu krążka centrującego wraz z kołkami ustalającymi wirnik poddaje się ostatecznej obróbce mechanicznej.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 288985 (22) 91 02 05 5(51) B23P 15/40

(71) Ozaist Jerzy Ryszard, GLIWICE; Kuciel
Adam, GLIWICE; Czwońóg Bogusław,
GLIWICE(72) Ozaist Jerzy Ryszard, Kuciel Adam,
Czwońóg Bogusław, Pers Andrzej

(54) Sposób wytwarzania noży do granulatorów

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania noży używanych w granulatorach do cięcia złomu miedzianego i aluminium. Noże te muszą być odporne na obciążenia udarowe i pękanie.

Noże według wynalazku wytwarza się z półfabrykatów ze stali o ograniczonej spawalności ulepszonej cieplnie, które frezuje się dla nadania odpowiedniego kształtu, a następnie umieszcza się na podkładce miedzianej i napawa ręcznie elektrodą. Noże wraz z podkładką podgrzewa się wstępnie do temperatury **300 do 400°C** i temperaturę tę utrzymuje się przez cały czas trwania procesu. Następnie nóż umieszcza się w nagrzanym piecu i powoli studzi.

(1 zastrzeżenie)

AI(21) 288954 (22) 91 02 05 5(51) B23Q 1/08
B23B 19/00

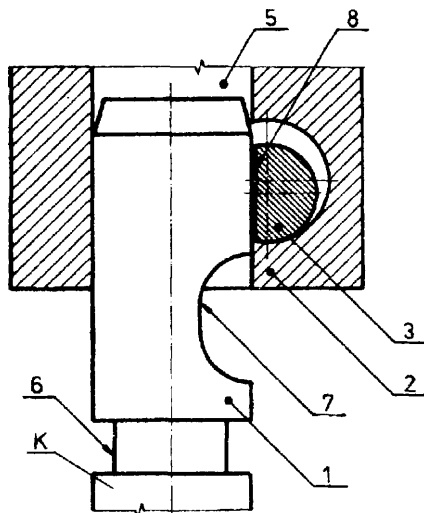
(71) ETECO Przedsiębiorstwo
Naukowo-Produkcyjne Konstrukcji i
Technologii Spółka z o.o., WARSZAWA

(72) Mierzejewski Henryk, Bacia Andrzej,
Tyjenski Tadeusz

(54) **Urządzenie pozycjonujące wrzeciennik w obrabiarkach**

(57) Urządzenie posiada trzpień (1) połączony sztywno z korpusem obrabiarki (K), który jest wyposażony w kanał (6) umieszczony **współosiowo** z otworem (5) usytuowanym we wrzecienniku (2), ponadto trzpień (1) zawiera wybranie (7) pod zacisk mimośrodowy (3) osadzony we wrzecienniku (2).

(2 zastrzeżenia)



AI(21) 292848 (22) 91 12 18 5(51) B24D 3/14

(31) 90 631140 (32) 90 12 20 (33) US

(71) Cincinnati Milacron Inc., CINCINNATI, US

(54) **Sposób wytwarzania wyrobów ściernych, zwłaszcza ściernic, wiązanych spoiwem szklistym oraz wyroby ściernic, zwłaszcza ściernice, wytwarzane tym sposobem**

(57) Sposób wytwarzania polega na tym, że do składników do wytwarzania wyrobu przed fazą umieszczania mieszaniny w formie, dodaje się mieszając, cząstki cukru/skrobia. Ściernica według wynalazku zawiera cząstki cukru/skrobia.

(14 zastrzeżeń)

AI(21) 293540 (22) 92 02 18 5(51) B24D 7/18

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin

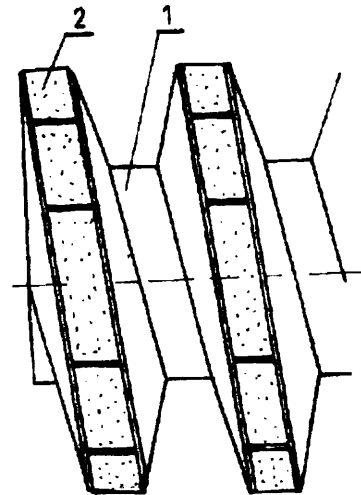
(72) Karpiński Tadeusz

(54) **Ściernica ślimakowa**

(57) Ściernica przeznaczona **jest**, zwłaszcza do szlifowania ostrzy technicznych np. żyłtkowych, które pierwotnie mają postać taśmy z wykonanymi wewnątrz wykrojami.

Ściernica ma metalowy korpus (1) w kształcie ślimaka, przy czym na zewnętrznej gwintowej powierzchni zwoju ślimaka, leżącej na powierzchni walcowej, znajduje się warstwa ścierna o spoiwie ceramicznym z supertwardego materiału ściernego, składająca się z **segmentów** ściernych (2), mających kształt wycinków pierścienia. Segmenty te utwardzone są za pomocą kleju, i są minimalnie od siebie oddalone.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 288996 (22) 91 02 06 5(51) B25C 5/16

(71) INTROMA Fabryka Maszyn
Introligatorskich, ŁÓDŹ

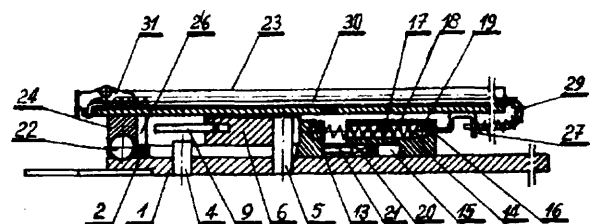
(72) Młodecki Michał, Szlakowski Andrzej,
Iwanicki Marian, Romanowski Piotr,
Kałucki Roman

(54) **Mechanizm przesuwu wielorzędowego zasobnika zszywek w zszywaczach mechanicznych**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji mechanizmu przesuwu wielorzędowego zasobnika zszywek w zszywaczach mechanicznych.

Mechanizm przesuwu charakteryzuje się tym, że stanowi go zamocowana przesuwnie do górnej powierzchni ramienia (1) zszywacza ustalająca płytką (2) **zakończona** trapezowo oraz zamocowana nad nią obrotowo wybierająca płytką (6) z uchwytem, do której przedniej części są zamocowane wychylnie dwie zaczepowe płytki (9) o kształcie zbliżonym do klina, każda rozpięta sprężyną z kulką przy czym w tylnej części ustalającej płytki (2) jest wykonane cylindryczne, poziome zagłębienie (13). Za ustalającą płytką (2) i w pewnej odległości od niej do ramienia (1) jest zamocowany korpus (14) z zagłębieniem (15) u dołu i wykonanym przelotowym, poziomym kanałem (17) oraz prostokątnym wycięciem (16) w tylnej ścianie, przy czym w zagłębieniu (13) i kanale (17) jest umieszczona sprężyna (18) z kulką (19), której część znajduje się w obszarze wycięcia (16). Ponadto do ramienia (1) w obszarze zagłębienia (15) u dołu korpusu (14) jest zamocowany **mikrołącznik** (20), z którym styka się trójboczna obejma (21) zamocowana do boków ustalającej płytki (2).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 288913 (22) 91 02 01 5(51) B28B 11/04
E04F 13/14

(75) Rosiak Józef, ŁÓDŹ; Biesaga Piotr, ŁÓDŹ;
Mierzejek Stefan, SKIERNIEWICE;

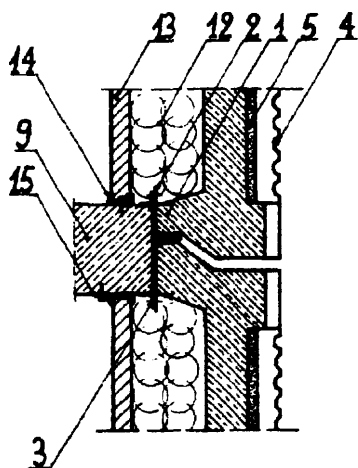
Stegienka Wacław, SKIERNIEWICE;
Marcinkowski Eugeniusz, SKIERNIEWICE;
Bednarczyk Jan, SKIERNIEWICE;
Michiewicz Mieczysław, WARSZAWA;
Klauzo Ryszard, WARSZAWA

(54) Sposób wytwarzania elewacyjnych płyt panelowych oraz elewacyjna płyta panelowa

(57) Sposób wytwarzania polega **na tym**, że płyty formuje się w pionowych formach bateryjnych, a po rozformowaniu na wybrane powierzchnie nakłada się tynk, jako warstwę wykończeniową.

Elewacyjna płyta panelowa ma architektoniczne elementy (4) na zewnętrznej powierzchni oraz zamocowania przegubowe (2) i zamocowania przesuwne (3) na wewnętrznej stronie.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 288860 (22) 91 01 24 5(51) B29C 51/08

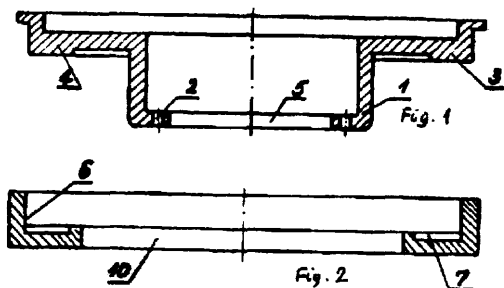
(75) Tołwiński Jarosław, MALBORK

(54) Sposób wytwarzania przepon, zwłaszcza do gazomierzy i urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Sposób polega **na tym**, że kształt przepony uzyskuje się przez ciągnięcie w urządzeniu, które otwiera się po przeprowadzeniu wygrzewania, następnie jego chłodzeniu i przebicie otworów montażowych.

Urządzenie do wytwarzania przepon charakteryzuje się tym, że składa się z części ciągnącej zaopatrzonej od spodu w obwodowy występ (1) do ciągnięcia i z gniazda z otworem (10) wgłębieniem (7) i krawędzi (6).

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 288941 (22) 91 02 04 5(51) B30B 1/26

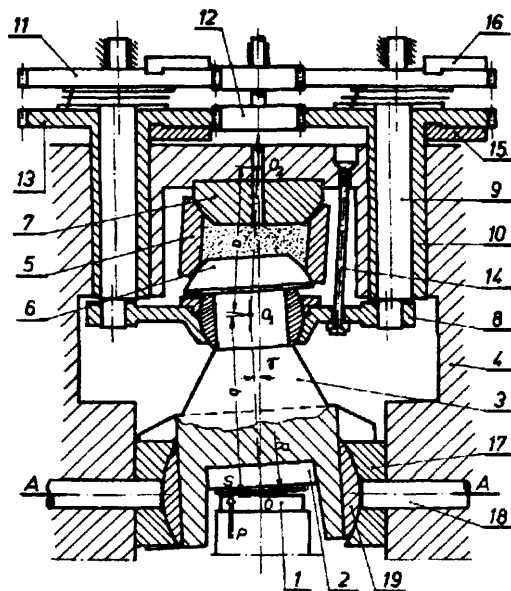
(71) Ośrodek Techniczny A Marciniak Sp. z o.o., WARSZAWA

(72) Marciniak Zdzisław

(54) Prasa z wahającą matrycą do plastycznego kształtowania przedmiotów metalowych

(57) Prasa z **wahającą matrycą**, zawierająca korpus z umieszczoną w nim wahającą matrycą osadzoną w obsadzie, charakteryzuje się tym, że w korpusie (4) są osadzone obrotowo dwie tuleje **mimośrodowe** (10) o osiach równoległych do osi prasy, wewnątrz których znajdują się osadzone obrotowo wały mimośrodowe (9), przy czym **mimośrodowe** czopy tych wałów (9) są połączone ze sobą za pośrednictwem poprzecznej trawersy (8) powiązanej przegubowo z czopem obsady (3) matrycy (2).

(6 zastrzeżeń)



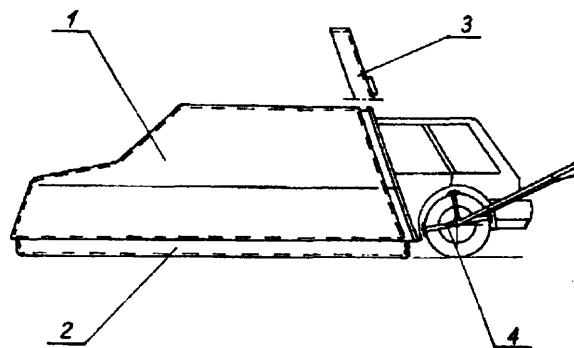
A2(21) 292700 (22) 91 12 10 5(51) B60J 11/00

(75) Gajdzis Edward, WARSZAWA

(54) Pokrowiec, zwłaszcza do garażowania samochodu osobowego

(57) Pokrowiec stanowi sztywna pokrywa (1) stanowiąca monolit z podstawą (2), przy czym otwarta część pokrowca ma oddzielną pokrywę (3).

(1 zastrzeżenie)



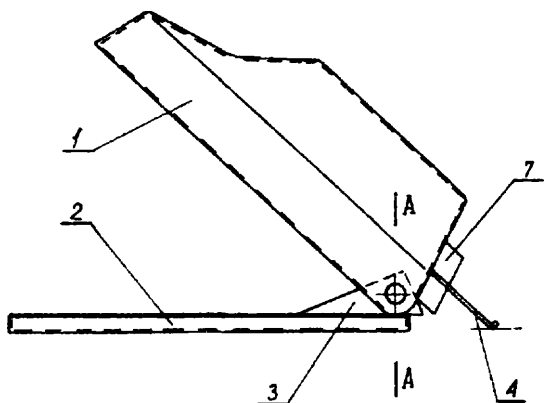
A2(21) 292699 (22) 91 12 10 5(51) B60J 11/00

(75) Gajdzis Edward, WARSZAWA

(54) Pokrowiec, w szczególności dla samochodu osobowego

(57) Pokrowiec stanowi sztywna pokrywa (1) osadzona i uchylnie zamocowana do podstawy (2).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 289013 (22) 91 02 08 5(51) B60R 9/055

(71) Państwowa Wyższa **Szkoła** Sztuk
Plastycznych, ŁÓDŹ

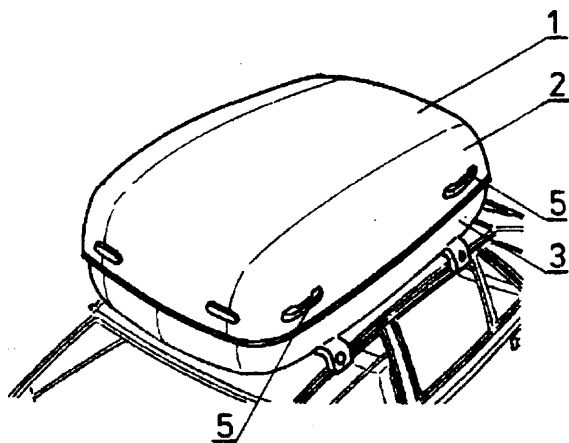
Plastycznych, ŁÓDŹ

(72) Rejman Piotr, Rzewuski Wojciech

(54) Łódź motorowodna

(57) Łódź motorowodna w formie samochodowego bagażnika (1) dachowego składa się z dwóch części (2 i 3) połączonych zamkiem o kształcie zbliżonym do prostopadłościanu o zaokrąglonych wszystkich bokach **oraz wyoblonych** powierzchniach, a na dłuższych bokach posiada uchwyty (5).

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 292666 (22) 91 12 06 5(51) B60R 21/04

(31) 90 623694 (32) 90 12 07 (33) US

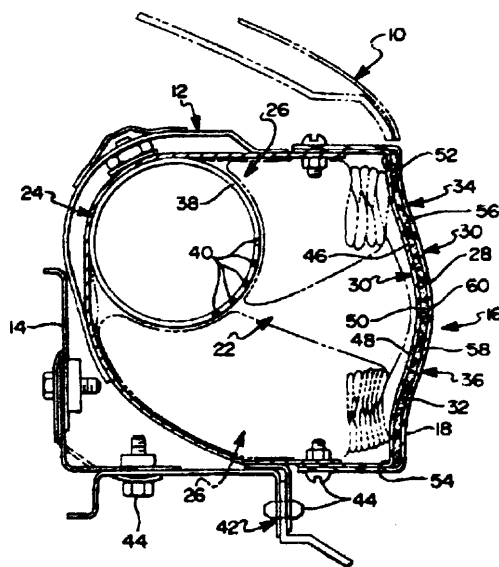
(71) DAVIDSON TEXTRON INC., DOVER,
US

(72) **Rafferty** Scott

(54) Płyta ozdobna wielowarstwowa z niewidoczną linią szwu rozdzielającego

(57) **Płyta** ozdobna wielowarstwowa z niewidoczną linią szwu rozdzielającego, zwłaszcza zabudowywana we wnętrzu pojazdu samochodowego, w którym osłania schówek mieszczący poduszkę powietrzną, charakteryzuje się tym, że zawiera termoplastyczną warstwę wewnętrzną (30) o powierzchni ziarnistej, uformowaną z ziarenek przylegających do siebie wzdłuż linii szwu rozdzielającego, zaś warstwę (32) pośrednią ma uformowaną z pianki sprężystej w postaci powierzchni ziarnistej z ziarenkami przylegającymi do siebie wzdłuż linii szwu, przy czym drobinki pianki (58) stanowią całkowite wypełnienie przestrzeni między warstwą wewnętrzną i zewnętrzną.

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 288968 (22) 91 02 04 5(51) B60R 25/00

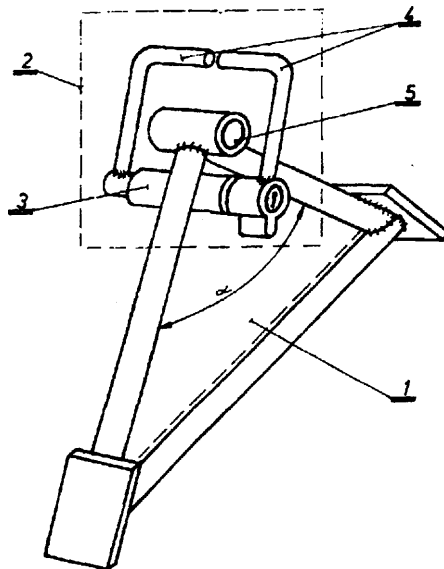
(75) Walach **Jan**, SOSNOWIEC-ZAGÓRZE

(54) Sposób i urządzenie do zabezpieczania samochodu przed kradzieżą

(57) Sposób polega na umiejscowieniu urządzenia blokującego ruch w prześwicie podwozia przez zamocowanie go do gniazda podnośnikowego samochodu.

Urządzenie składa się z trójkątnego korpusu (1) z tuleją (5) oraz zespołem zamykającym (2) złożonym z zamka (3) i rozsuwanych klamer (4).

(2 zastrzeżenia)



Al(21) 288992 (22) 91 02 06 5(51) B61H 11/00

(75) Barczyk Leon, SOSNOWIEC

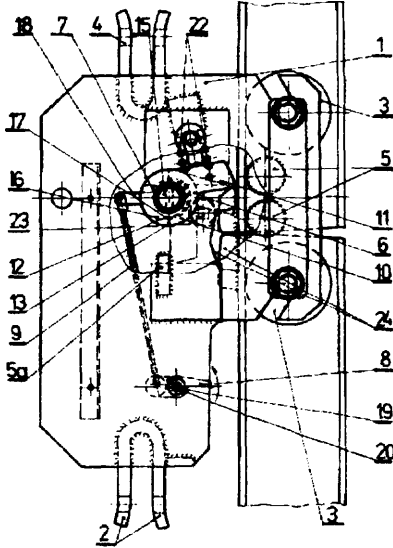
(54) Wózek hamulcowy szynowej kolejki podwieszanej

(57) Wózek hamulcowy składa się z korpusu zbudowanego z dwóch ścian bocznych (1) połączonych z dwóch stron uchwytami (2) oraz z dwóch zestawów kół jezdnych (3). Wewnątrz korpusu, między ścianami (1) zabudowany jest mechanizm zaporowy złożony z ruchomego łapaka (6) osadzonego na

wspólnej osi (15) wraz z wewnętrznym kształtowym pierścieniem (7) oraz z **dwuramienną** dźwignią (8) **osadzonej** na sworzniu (20).

Jedno ramię dźwigni (8) połączone jest za pomocą cięgna (9) z wewnętrznym kształtowym pierścieniem (7). W środkowej części korpusu między ścianami (1) zamocowany jest wspornik (5a) łapaka (6), a w tylnej części korpusu między ścianami (1) osadzona jest sprężyna amortyzująca (22). Ponadto, na jednej ścianie (1) korpusu osadzony jest sprężynowy rygiel (23).

(3 zastrzeżenia)



Al(21) 288908 (22) 91 01 30 5(51) B61K 7/16

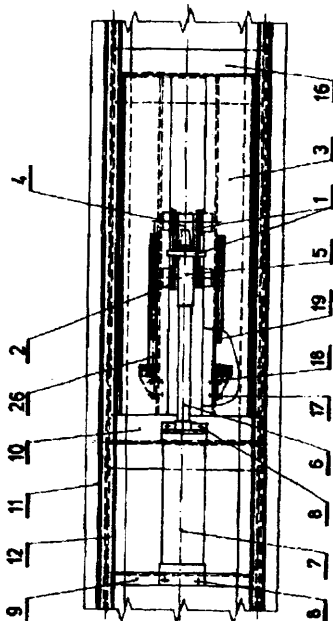
(71) Biuro Studiów i Projektów Górniczych,
KATOWICE

(72) Zasadien Leopold, Szmał Jerzy, Izdebski
Marian

(54) **Urządzenie do zatrzymywania wozów**

(57) Urządzenie zbudowane między szynami toru posiada zderzak (1) hak (19) i zderzak (18), które kolejno wchodzi w proces **zatrzymywania** wozu za poprzeczkę lub za oś koła wozu, a siły hamowania sumują się na drodze hamowania.

(3 zastrzeżenia)



Al(21) 291915 (22) 91 10 03 5(51) B65D 5/64
A61J 1/03

(31) 90 9013901

(32) 90 10 05

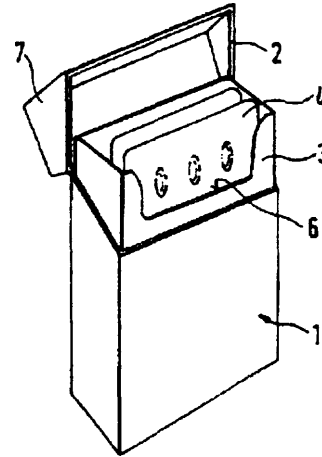
(33) DE

(71) HOECHST AKTIENGESELLSCHAFT,
FRANKFURT/MENEM, DE

(54) **Składane pudełko na leki**

(57) Wynalazek dotyczy składanego pudełka na leki, zawierającego opakowania typu blister (4) i posiadającego z jednej strony **odchylnie** wieczko kołpakowe (2).

(11 zastrzeżeń)



Al(21) 292635 (22) 91 12 04 5(51) B65D 6/08

(31) 90 4039058

(32) 90 12 07

(33) DE

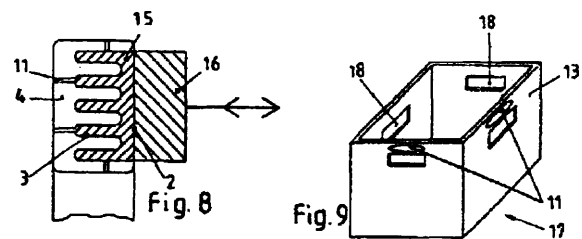
(71) PEGUFORM - WERKE GmbH,
GOTTINGEN, DE

(72) Ternes Bernd, Fuchs Manin

(54) **Pojemnik transportowy, zwłaszcza pojemnik na butelki w kształcie skrzynki z tworzywa sztucznego**

(57) Pojemnik transportowy z korpusem z tworzywa, mający ściankę boczną z **wybraniami** na otwory chwytowe i wkładkę wytworzoną w wyniku oddzielnego procesu formowania oraz występy dystansowe do ustalania położenia wkładki podczas wtryskowego wykonywania korpusu, charakteryzuje się tym, że występy dystansowe (11) mają na powierzchni odpowiadającej granicznej powierzchni korpusu (4), ukształtowanie przekroju.

(3 zastrzeżenia)



Al(21) 289017 (22) 91 02 08 5(51) B65D 6/18

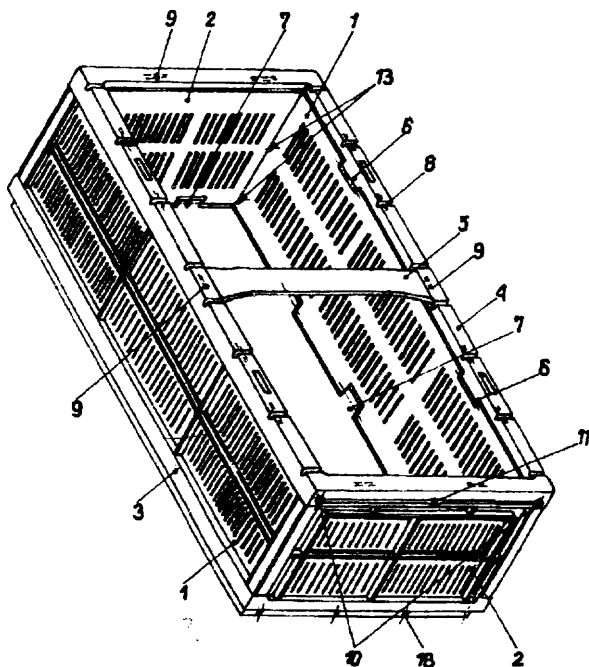
(71) Przedsiębiorstwo PEGAM Spółka z o.o.,
KOSZALIN

(72) Pietruszewicz Jan, Tkaczyk Andrzej,
Marciniak Paweł, Groński Zdzisław,
Białwierz Ryszard

(54) Pojemnik składany, zwłaszcza do transportu warzyw i owoców

(57) Pojemnik charakteryzuje się tym, że przeguby łączące ściany boczne (1) z podstawą (3) stanowią czopy obrotowe i gniazda obrotowe (7), a przeguby łączące ściany boczne (1) z ramką górną (4) stanowią czopy zatrzaskowe, natomiast połączenie ścian czołowych (2) z ramką górną (4) realizowane jest poprzez występy oporowe w ścianach czołowych (2) oraz rowki oporowe (9) w ramce górnej (4), a połączenie ścian czołowych z podstawą (3) realizowane jest poprzez wspomniane czopy obrotowe, które również mają ściany czołowe (2), oraz przez gniazda obrotowe (7), które również ma podstawa (3).

(6 zastrzeżeń)



Al(21) 288886 (22) 91 01 30 5(51) B65D 77/06

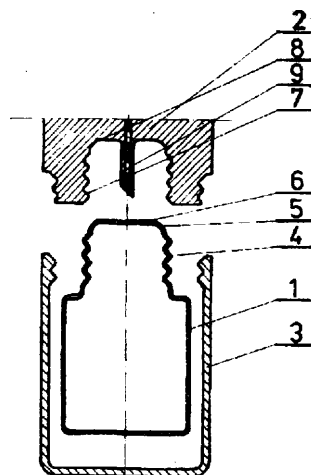
(75) Walach Zdzisław, KRAKÓW

(54) Opakowanie kosmetyczne z wymiennym pojemnikiem na płyn

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia wielokrotnego stosowania elementów opakowania kosmetycznego z wymiennymi pojemnikami na płyn.

Opakowanie składa się z wymiennego pojemnika (1) na płyn, dostosowanego do niego zespołu (2) dozującego oraz obudowy (3).

(3 zastrzeżenia)



Al(21) 293666 (22) 92 02 28 5(51) B65G 15/24

(71) SEZAMOR ZUO, Słupsk

(72) Karczewski Zbigniew

(54) Urządzenie przenośnikowe

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma osadzone na wspólnym wałku napędowym (6) bębny napędzające (7), pomiędzy którymi osadzony jest zabierak (8).

A2(21) 292244 (22) 91 10 31 5(51) B65D 39/08

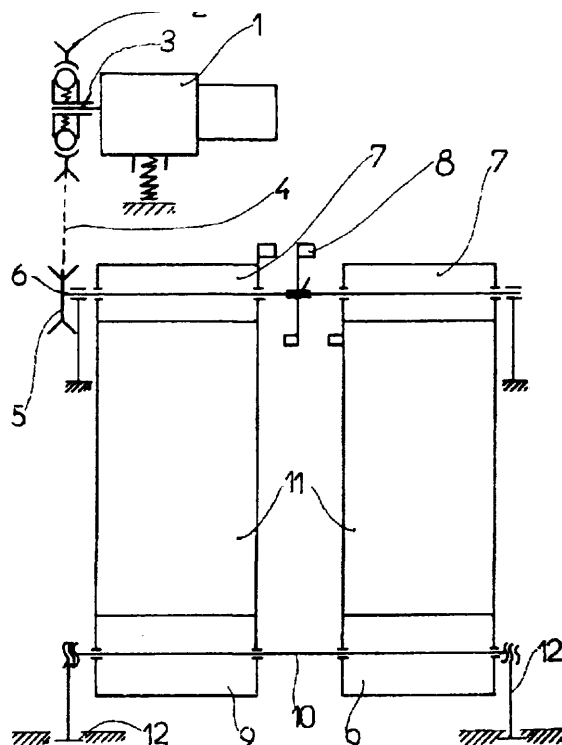
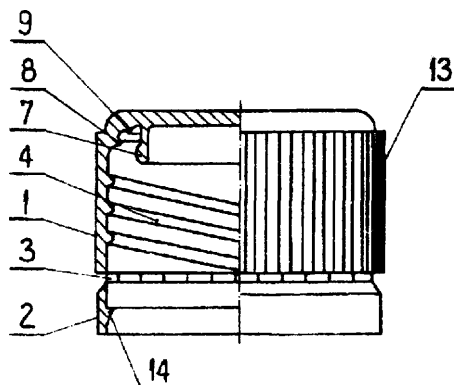
(75) Dorman Waldemar, ŁÓDŹ; Wąsak Marian, ŁÓDŹ

(54) Zamknięcie do butelek

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji zamknięcia do butelek, wypełnionych zwłaszcza napojami gazowanymi.

Zamknięcie wykonane jest z jednolitego tworzywa sztucznego i składa się z cylindrycznej części (1) górnej, zaopatrzonej w trzy pierścienie (7), (8), (9) uszczelniające oraz z cylindrycznej części (2) dolnej, przy czym obie te części połączone są zrywным elementem (3) o przewężonym przekroju.

(3 zastrzeżenia)



Na wałku napędowym (6) osadzone jest koło bierne (5) połączone cięgnem (4) z kołem napędowym (2) czynnym ze sprzęgłem przeciążeniowym (3) i motoreduktorem (1)

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 288934 (22) 91 02 01 5(51) B65G 23/04

- (71) TURMIN Zakład
Produkcyjno-Wdrożeniowy, WROCŁAW
(72) Rosochacki Jan
(54) **Krażnik dla przenośnika taśmowego**

(57) Krażnik ma **cylicydryczny** płaszcz (10), wewnątrz którego umieszczone są łożyska (2) osadzone na osi (1).

Łożyska mają uszczelki (3) z obu stron, zaś od strony zewnętrznej mają pakiet uszczelniający (4).

Łożysko (2) wraz z uszczelnieniem (3, 4) jest umieszczone wewnątrz dwu piast (8, 9) zwróconych ku sobie, w których osadzony jest także pierścień elastyczny (6), korzystnie gumowy.

Elastyczny pierścień (6) jest oddzielony od łożyska (2) za pośrednictwem tulei (5).

(7 zastrzeżeń)

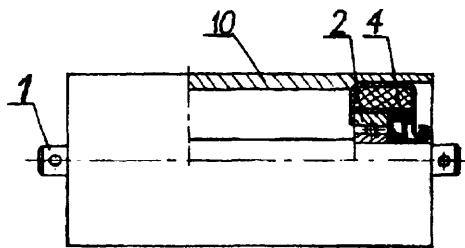


Fig 1

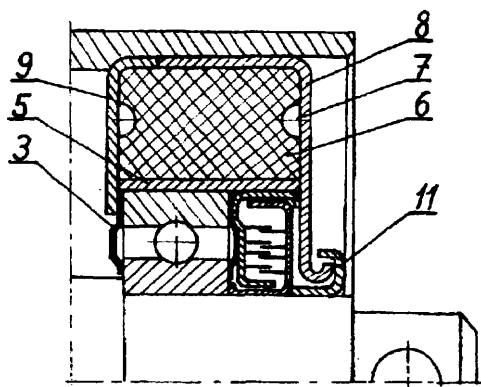


Fig 2

Al(21) 292499 (22) 91 11 22 5(51) B65H 54/22

(31) 90 22174 (32) 90 11 23 (33) IT

- (71) SAVIOS. p. A, PORDENONE, IT
(72) Prodi Paolo

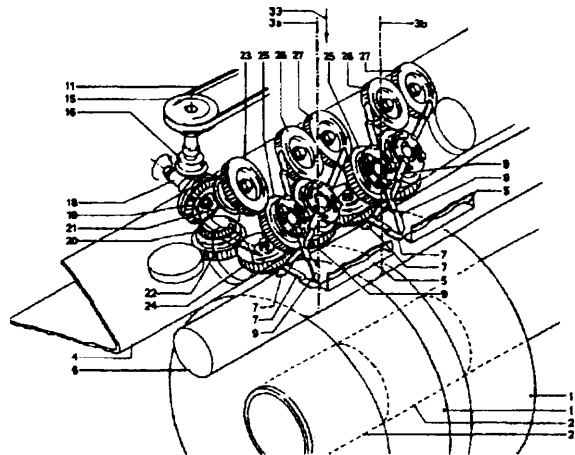
(54) **Urządzenie do nawijania nici, zwłaszcza z obrotowymi elementami wodzącymi w dwóch zbieżnie nachylonych płaszczyznach**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do nawijania nici zaopatrzone w kilka obrotowych elementów w dwóch zbieżnie nachylonych płaszczyznach nadających przemienny ruch postępowo - zwrotny nici syntetycznej lub naturalnej podawanej z dużą prędkością, przy czym obrotowe elementy wodzące (9) zestawione są w dwie grupy współpracujące przy krzyżowym nawijaniu nici, a każda z grup usytuowana jest w płaszczyźnie nachylonej względem płaszczyzny prostopadłej do kierunku

ruchu nici, zaś obie te nachylone płaszczyzny zbiegają się w wierzchołku w pobliżu nici.

Nachylenia obu płaszczyzn w stosunku do płaszczyzny prostopadłej mogą mieć różne wartości, natomiast kąt wierzchołkowy nachylonych płaszczyzn ma wartość w zasadzie stałą.

(5 zastrzeżeń)



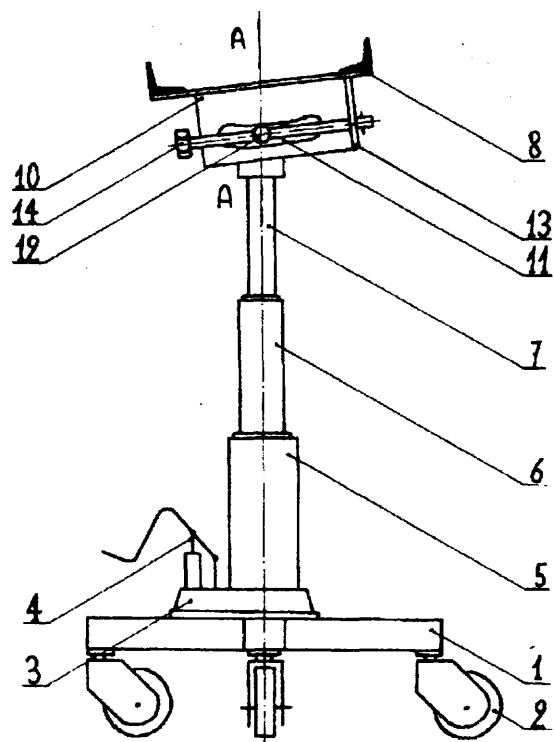
Al(21) 288809 (22) 91 01 23 5(51) B66F 5/04

(75) Golik Andrzej, JÓZEFÓW

(54) **Przejezdny dźwignik hydrauliczny**

(57) Przedmiotem wynalazku jest przejezdny dźwignik hydrauliczny zamontowany na wózku (1), posiadający roboczy stolik (8) zamontowany na wierzchołku tłoczyska (7). Stolik (8) posiada prowadzącą blachę (10) z podłużnym otworem (11), bolec (12) z gwintowanym otworem, osadzony w tłoczysku (7) tak, że otwór znajduje się z drugiej strony blachy (10), wychylającą blachę (13) zamocowaną prostopadłe do blachy (10) oraz wychylającą śrubę (14) przechodzącą przez gwintowany otwór i osadzoną obrotowo w blasze (13).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 288808 (22) 91 01 21 5(51) B66F 19/02

(71) TOWIMOR Toruńskie Zakłady Urządzeń Okrętowych, TORUŃ

(72) Hann Mieczysław, Kukliński Marian, Grochowski Wacław

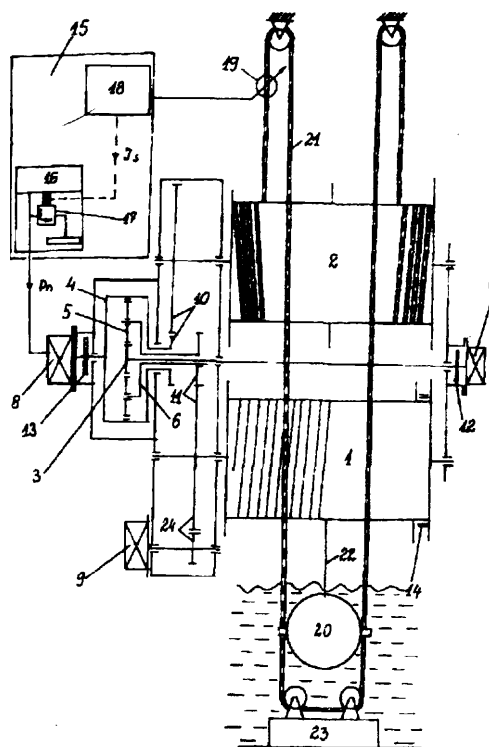
(54) **Wciągarka okrętowa, zwłaszcza do dzwonów nurkowych i batyskafów**

(57) Wciągarka okrętowa składająca się z dwóch bębnow, przekładni obiegowej, silników i hamulców charakteryzuje się tym, że jeden człon przekładni obiegowej w postaci środkowego koła (3) jest połączony z silnikiem (7) do podnoszenia obiektu podwodnego w wodzie, zaś drugi człon przekładni obiegowej w postaci zewnętrznego koła (4) połączony **jest** z hydraulicznym silnikiem (8) do napinania lin i z bębnum (2) prowadnicowej liny (21) poprzez parę zębatach kół (10).

Trzeci człon przekładni obiegowej w postaci jarzma (6) satelitów (5) jest połączony z silnikiem (9) podnoszenia obiektu podwodnego w powietrzu poprzez parę zębatach kół (11 i 24).

Silnik (9) połączony jest z linowym bębnum (1) nośnej liny (22) poprzez parę zębatach kół (24).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1(21) 288888 (22) 91 01 30 5(51) C01B 33/26

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, WARSZAWA

(72) Pieniążek Janina, Mostowicz Ryszard, Mejsner Jerzy

(54) **Sposób otrzymywania sit molekularnych typu MeAPSO-34**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania sit molekularnych **metaloglinokrzemofosforanowych** typu MeAPSO-34 mających zastosowanie jako katalizatory **m.in.** do procesów krakingowych.

Sposób polega na przygotowaniu hydrożelu **krzemometaloglinofosforanowego** określonego następującymi stosunkami reagentów: $H_2O/SiO_2 = 0,1-5 \cdot 10^4$; $P_2O_5/Al_2O_3 = 0,7-1,5$; $Me/SiO_2 = 0,01-100$, gdzie Me oznacza **kobalt**, cynk, kadm, chrom, magnez lub żelazo.

Ponadto wprowadza się dodatek związku organicznego ukierunkowującego proces krystalizacji w takiej ilości aby stosunek $P_2O_5/R = 8 \cdot 10^{-4} - 30$.

Hydrożel przygotowuje się w ten sposób, że do roztworu zawierającego kwas ortofosforowy oraz jako źródło krzemu - zol kwasu krzemowego lub bezpostaciową krzemionkę w takiej ilości aby stosunek $P_2O_5/SiO_2 \geq 2$, a ilość wody była określona stosunkiem $H_2O/SiO_2 > 40$ dodaje się **izopropylan** glinu oraz sole wymienionych metali, a następnie mieszaninę poddaje się dojrzewaniu z jednoczesną homogenizacją w czasie **5-30 minut** po czym wprowadza się wodorotlenek **czterocyloamoniowy** i pozostawia część wody. Następnie prowadzi się krystalizację w podwyższonej temperaturze w czasie **24-72** godziny.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 288889 (22) 91 01 30 5(51) C01B 33/26

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, WARSZAWA

(72) Mostowicz Ryszard, Pieniążek Janina, Mejsner Jerzy

(54) **Sposób otrzymywania sit molekularnych typu MeAPSO-5**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania **sit** molekularnych metaloglinokrzemofosforanowych typu MeAPSO-5 mających zastosowanie **m.in.** jako katalizator do prowadzenia szeregu reakcji chemicznych.

Sposób polega na przygotowaniu hydrożelu **krzemometaloglinofosforanowego** określonego następującymi stosunkami reagentów: $H_2O/SiO_2 = 0,1 \div 5 \cdot 10^4$; $P_2O_5/Al_2O_3 = 0,7 \div 1,5$; $Me/SiO_2 = 0,01 \div 100$, gdzie Me oznacza **kobalt**, cynk, kadm, chrom, magnez, lub żelazo.

Ponadto wprowadza się dodatek **związku** organicznego ukierunkowującego proces krystalizacji w takiej ilości aby stosunek $P_2O_5/R = 8 - 10^4 - 30$.

Hydrożel przygotowuje się w ten sposób, że do roztworu zawierającego kwas ortofosforowy lub jego ester oraz związek stanowiący źródło krzemu w takiej ilości, aby $P_2O_5/SiO_2 < 2$, a ilość wody była określona stosunkiem $H_2O/SiO_2 > 70$ dodaje się izopropylan glinu lub **pseudobemit** jako źródło glinu oraz sole wymienionych metali.

Mieszaninę poddaje się dojrzewaniu z jednoczesną homogenizacją w czasie **30 - 90 minut**, po czym wprowadza się **trójtano**loaminę oraz pozostawia część wody i prowadzi się **krystalizację** w czasie **5 - 48** godzin.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 288890 (22) 91 01 30 5(51) C01B 33/26

- (71) Instytut Chemii Przemysłowej,
WARSZAWA
(72) Mostowicz Ryszard, Pieniążek Janina,
Mejsner Jerzy
(54) **Sposób otrzymywania sit molekularnych
typu SAPO-34**

(57) Sposób polega na tym, że do hydrożelu krzemoglinofosforanowego określonego stosunkami reagentów: $H_2O/SiO_2 = 0,1 - 5 \cdot 10^{-4}$, $P_2O_5/Al_2O_3 = 0,7 - 1,5$ z dodatkiem wodorotlenku czteroetyloamoniowego jako związku ukierunkowującego krystalizację w takiej ilości, aby $P_2O_5/R = 8 \cdot 10^{-4} - 30$ przygotowanego w ten sposób, że do roztworu zawierającego kwas ortofosforowy oraz zol kwasu krzemowego lub bezpostaciową krzemionkę jako źródło krzemu w takiej ilości, aby stosunek $P_2O_5/SiO_2 \geq 2$, a ilość wody była określona stosunkiem $H_2O/SiO_2 \approx 40$, dodaje się izopropanolan glinu, a następnie mieszaninę poddaje się dojrzewaniu z jednoczesną homogenizacją w czasie 5-30 minut.

Po zhomogenizowaniu wprowadza się wodorotlenek czteroetyloamoniowy, pozostałą część wody i zawartość poddaje się krystalizacji w czasie 24-72 godz. korzystnie 32-48 godz. Sita molekularne SAPO-34 mają zastosowanie jako katalizatory krakingu węglowodorów.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 288887 (22) 91 01 30 5(51) C01B 33/26

- (71) Instytut Chemii Przemysłowej,
WARSZAWA
(72) Pieniążek Janina, Mostowicz Ryszard,
Mejsner Jerzy
(54) **Sposób otrzymywania sit molekularnych
typu SAPO-5**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania sit molekularnych typu SAPO-5 mających zastosowanie m.in. jako katalizator do prowadzenia szeregu reakcji chemicznych, jak konwersja metanolu do węglowodorów.

Sposób polega na przygotowaniu hydrożelu krzemoglinofosforanowego określonego stosunkami reagentów: $H_2O/SiO_2 = 0,1 - 5 \cdot 10^{-4}$ i $P_2O_5/Al_2O_3 = 0,7 - 1,5$ z dodatkiem związku organicznego ukierunkowującego proces krystalizacji w takiej ilości aby $P_2O_5/R = 8 \cdot 10^{-4} - 30$.

Hydrożel przygotowuje się w ten sposób, że do roztworu zawierającego kwas ortofosforowy lub ester kwasu fosforowego oraz związek stanowiący źródło krzemu w takiej ilości aby stosunek $P_2O_5/SiO_2 < 2$ a ilość wody była określona stosunkiem $H_2O/SiO_2 > 70$ dodaje się izopropylan glinu lub pseudobemit jako źródło glinu.

Mieszaninę poddaje się dojrzewaniu z jednoczesną homogenizacją w czasie 30-90 minut, po czym wprowadza się trójetanolaminę oraz pozostałą część wody i prowadzi krystalizację w czasie 5-48 godzin.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 292799 (22) 91 12 16 5(51) C02F 1/20
C02F 1/66

- (31) 90 4041569 (32) 90 12 22 (33) DE
(71) Hoechst Aktiengesellschaft, FRANKFURT
NAD MENEM, DE
(54) **Sposób przeróbki roztworów wodnych
zawierających siarkowodor, cyjanowodor i
amoniak**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób przeróbki roztworów wodnych zawierających siarkowodor, cyjanowodor i amoniak przez odpędzanie lotnych składników z obojętnymi środowiskami gazowymi w podwyższonej temperaturze, polegający

na tym, że roztwory wodne bezpośrednio po ich powstaniu nastawia się na wartość pH około 3 albo mniej i w pierwszej kolumnie odpędowej usuwa się siarkowodor i cyjanowodor, następnie wartość pH podwyższa się do około 10 albo więcej i w drugiej kolumnie odpędowej oddziela się amoniak.

(9 zastrzeżeń)

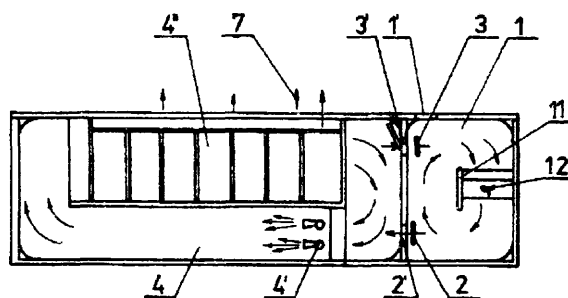
A1(21) 288878 (22) 91 01 28 5(51) C02F 3/12

- (71) CONSECO Przedsiębiorstwo Promocyjnego
Inwestycji Sp. z O.O., WARSZAWA
(72) Jaźwiński Zbigniew, Szotek Janusz
(54) **Sposób biologicznego oczyszczania ścieków i
biologiczna oczyszczalnia ścieków**

(57) Sposób polega na tym, że ścieki z komory denitryfikacji (1) za pośrednictwem drugiego pędnika śmigłowego (2) poprzez otwór wylotowy (2') wprowadza się do komory nityfikacji (4) i w obszarze przydennym umieszcza się dyszę injektorową (4') za pomocą której się napowietrza oraz miesza i nadaje prędkość powyżej 0,5 m/sek, tworząc przepływ przydenny ścieku z osadem czynnym, po czym ścieki wprowadza się do osadnika wtórnego (4'') umieszczonego powyżej dyszy injektorowej (4') poprzez otwory szczelinowe o przepływie laminarnym, poprzez które wydzieliny zawiesiny ze ścieku odprowadza się grawitacyjnie do komory nityfikacji (4) zaś część jako osad nadmierny odprowadza się z pojemników rurciągi na zewnątrz oczyszczalni, natomiast ścieki przepuszcza się przez zatopione złożo biologiczne w górnej części osadnika (4'''), w którym to złożu doczyszczają się i zatrzymuje zdyspergowaną zawiesinę, a następnie poprzez koryta zbiorcze odprowadza się na zewnątrz oczyszczalni.

Wynalazek obejmuje również oczyszczalnię.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 288858 (22) 91 01 24 5(51) C02F 3/12

- (71) POWOGAZ Fabryka Aparatury i Urządzeń
Komunalnych, PNIĘWY
(72) Rutnicki Andrzej, Wachowiak Janusz,
Wojciechowski Paweł, Zawadzki Bogusz
(54) **Komora osadu czynnego w biologicznej
oczyszczalni ścieków**

(57) Komora stanowi walcowy zbiornik (1), który posiada w górnej części wlot (2) ścieków surowych oraz aerator powierzchniowy (3).

Ponadto w górnej części zbiornika (1) znajduje się pierścieniowe koryto odpływowe (4), które przylega do jego cylindrycznego płaszcza (5) i ma w przekroju poprzecznym kształt trapezowy.

Na jednym końcu koryta (4) jest utworzony otwór wlotowy (6), zaś jego drugi koniec jest przyłączony do przelewowego wylotu (7) zbiornika (1).

(7 zastrzeżeń)

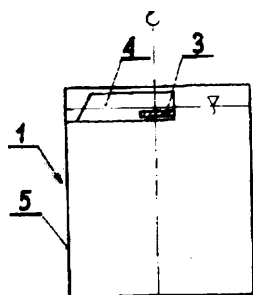


Fig. 1

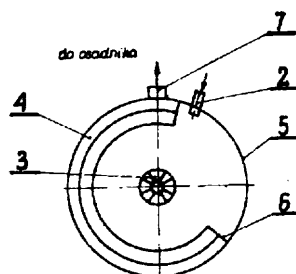


Fig. 2

AI(21) 288838 (22) 91 01 23 5(51) C03B 37/00

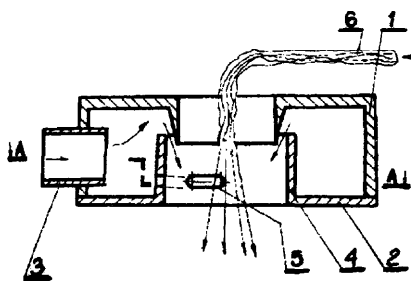
- (71) Centrum Innowacyjno-Techniczne,
Spółdzielnia Pracy, CZESTOCHOWA
(72) Kaleta Tadeusz, Rusek Andrzej, Jurczak
Władysław, Karpeta Janusz, Pierchała
Antoni, Lachmirowicz Maciej, Hercog
Marek, Grabara Jerzy

**(54) Urządzenie do dynamicznego wytwarzania
włókna glinokrzemianowego**

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że w cylindrycznej części (4) pierścieniowej dyszy (2) ma otwór (5).

Wynalazek ma zastosowanie do produkcji wyrobów izolacyjnych stosowanych w temperaturze do 1400°C.

(1 zastrzeżenie)



AI(21) 292204 (22) 91 10 28 5(51) C03B 37/04

(31) 90 13354 (32) 90 10 29 (33) FR

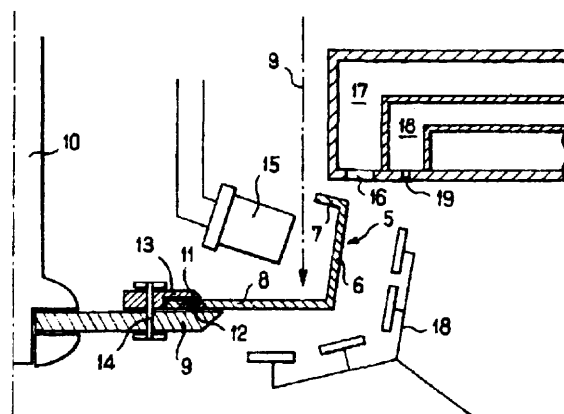
- (71) Isover Saint Gobain, COURBEVOIE, FR
(72) Bernard Jean-Luc, Berthier Guy, Furtak
Hans, Opozda Michel

**(54) -Sposób wytwarzania włókien przez
odśrodkowe odlewanie wewnętrzne,
zastosowanie sposobu do rozwłóknienia
pewnych szkła oraz urządzenie do
wykonywania tego sposobu**

(57) Wynalazek dotyczy technik rozwłóknienia przez odśrodkowe odlewanie wewnętrzne szkła o wysokiej temperaturze topnienia, takich jak szkła bazaltowe.

Sposób charakteryzuje się tym, że rozwłóknienie osiąga się utrzymując gradient temperaturowy między ściankami wewnętrzną i zewnętrzną taśmy obwodowej wirówki. Przedmiotem wynalazku jest również urządzenie do rozwłóknienia, składające się z wirówki, której taśma obwodowa (6) wykonana jest z materiału posiadającego przewodność właściwą cieplną niższą od $20 \text{ Wm}^{-1}\text{C}^{-1}$ w temperaturze 1000°C.

(20 zastrzeżeń)



AI(21) 288974 (22) 91 02 06 5(51) C04B 28/02

- (71) Instytut Techniki Budowlanej, WARSZAWA
(72) Wiczorek Grzegorz, Gust Jolanta, Czaja
Juliusz

(54) Izolacyjny materiał budowlany

(57) Przedmiotem wynalazku jest izolacyjny materiał budowlany.

Izolacyjny materiał budowlany składa się z 1500-3500 części wagowych cementu portlandzkiego, 5000-10000 części wagowych popiołów lotnych z węgla kamiennego lub brunatnego, 500-3000 części wagowych ciasta wapiennego o konsystencji gęstoplastycznej, 2300-4600 części wagowych granulowanego wypełniacza z porowatych tworzyw syntetycznych, 40-160 części wagowych asfaltu lub smoły powęglowej, 30-250 części wagowych węgla sodu, 30-250 części wagowych gipsu, 30-175 części wagowych glinianu sodu, 2,4-8,6 części wagowych stearynianu wapnia lub kwasów tłuszczowych, 0,1-30 części wagowych siarczany glinu, 8-45 części wagowych oksyetylowanego alkoholu nasyconego lub oksyetylowanej aminy nasyconej lub siarczany benzenosulfonowego lub mieszaniny oksyetylowanego alkoholu nasyconego i siarczany benzenosulfonowego lub mieszaniny oksyetylowanej aminy nasyconej i siarczany benzenosulfonowego, 500-3000 części wagowych wody, 40-100 części wagowych szkła wodnego, 40-160 części wagowych nafty lub benzyny lakowej lub mieszaniny trójmetylobenzenu, etylo-toluenu i ksylenu.

(1 zastrzeżenie)

AI(21) 293226 (22) 92 01 17 5(51) C04B 32/00

(31) 91 00547 (32) 91 01 18 (33) FR
91 00548 18 01 91 FR

- (71) ISOVER SAINT-GOBAIN, Courbevoie, FR
(72) Aube Jean-Yves, Giry Emmanuel

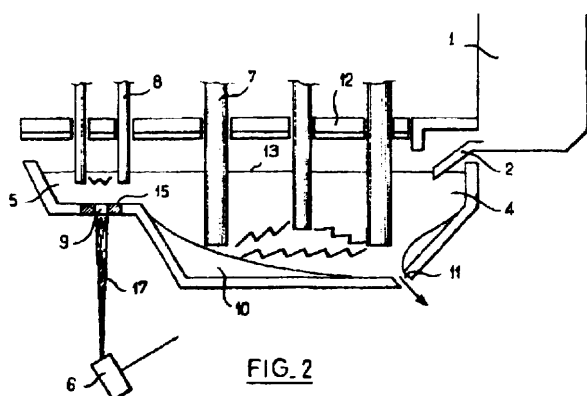
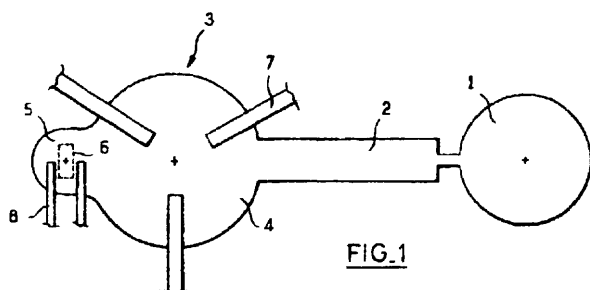
**(54) Sposób otrzymywania włókien mineralnych
oraz urządzenie do produkcji włókien
mineralnych**

(57) Sposób otrzymywania włókien mineralnych poczynawszy od materiału termoplastycznego o wysokiej temperaturze topnienia polegający na topieniu tego materiału i jego rozdzielaniu w stanie stopionym do postaci strumienia w maszynie produkującej

te włókna, przy czym materiał stopiony przesuwając się w kierunku maszyny tworzy rezerwę utworzoną w cylindrycznym tyglu, w której dokonuje się regulacji wydatku charakteryzuje się tym, że steruje się wysokością poziomu stopionego wsadu prostopadle do otworu dennego (9) poprzez nachylenie rezerwy (3).

Urządzenie do produkcji włókien mineralnych zawierające komorę wsadową, rezerwę (3), otwór denny (9) oraz maszynę do produkcji włókien charakteryzuje się tym, że posiada własne środki zmieniające nachylenie rezerwy (3), które znajduje się na zawieszach o zmiennych długościach.

(30 zastrzeżeń)



A1(21) 288982 (22)9102 05 5(51) C05D 3/04

- (71) Huta im. Tadeusza Sendzimira, KRAKÓW
(72) Dziarmagowski Marek, Kruciński Marian, Kwiecień Bogusław, Olszowski Stanisław, Okoń Jacek, Karbowniczek Mirosław, Wcisło Zygmunt, Białowas Wiesław, Pyzalski Maurycy, Kotuła Adam, Woliński Jacek

- (54) Sposób wytwarzania nawozu wapniowo-magnezowego z żużla konwertorowego

(57) Sposób polega na tym, że do redukcji żużla konwertorowego w elektrycznym piecu łukowym na fazę niemetaliczną i fazę metaliczną stosuje się reduktor zawierający węgiel, w którym masa węgla wnoszonego przez ten reduktor jest równa lub większa od 5% masy żużla konwertorowego i proces redukcji prowadzi się przez okres dłuższy od 15 minut, sterując procesem tak, aby otrzymać na końcu procesu temperaturę zredukowanego żużla konwertorowego wyższą od 1700° oraz stopień redukcji żelaza, manganu i chromu odpowiednio wyższy od: 80%, 70% i 99% oraz zawartość P_2O_5 w fazie niemetalicznej poniżej 0,3 molowego, po czym dokonuje się spustu otrzymanej fazy niemetalicznej do zbiornika, gdzie ulega ona samoczynnemu rozpadowi w czasie do 24 godzin, a po przesianiu, frakcja o średnicy do 0,5 mm stanowi nawóz wapniowomagnezowy zawierający powyżej 55,0% CaO i poniżej 2,0% MgO.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 292703 (22) 91 12 10 5(51) C06B 31/28

(31) 90 9892 (32) 90 12 10 (33) ZA

(71) Dantex Explosives (Proprietary) Limited, ROODEPOORT, ZA

(72) Hall Marie Valentine Michele

(54) Środek wybuchowy

(57) Uwodniony środek wybuchowy, a zwłaszcza uwodniony środek wybuchowy w postaci żelu, który zawiera pęcherzyki gazu wytworzone na drodze chemicznej, charakteryzuje się tym, że zawiera 0,03 - 0,5 wag. białka w stosunku do całości środka stabilizującego pęcherzyki gazu poprzez zapobieganie ich migracji i skupianiu się. Ponadto środek zawiera jedną lub więcej substancji utleniających, co najmniej częściowo rozpuszczalnych w wodzie, paliwo oraz środek zagęszczający.

(13 zastrzeżeń)

Al(21) 288938 (22) 91 02 04 5(51) C07C 5/09

(71) Polska Akademia Nauk, Instytut Chemii Fizycznej, WARSZAWA

(72) Palczewska Wacława, Sobczak Janusz, Cretti-Bujnowska Małgorzata

(54) Sposób selektywnego uwodorniania wiązań potrójnych $C\equiv C$ oraz katalizator do selektywnego uwodorniania wiązań potrójnych $C\equiv C$

(57) Sposób selektywnego uwodorniania związków z potrójnym wiązaniem $C\equiv C$ do związków z wiązaniem podwójnym $C=C$ polega na tym, że prowadzi się go w obecności katalizatora palladowo-borowego zdyspergowanego na obojętnym nośniku.

Katalizator stanowi układ palladoru w postaci metalu, zawierającego 0,1% do 2,5% wagowych boru, zdyspergowany na obojętnym nośniku nieorganicznym lub organicznym.

Zapewnia on selektywność redukcji, zwłaszcza do izomeru (Z) wiązania $C=C$. Proces redukcji w obecności katalizatora zachodzi bez konieczności kontroli analitycznej w trakcie procesu.

Sposób ma zastosowanie w syntezie leków, witamin, herbicydów, związków zapachowych itp.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 288885 (22)910129 5(51) C07C 49/403

(71) PUŁAWY Zakłady Azotowe, PUŁAWY

(72) Balcerzak Kazimierz, Gotkowski Andrzej, Kwietniewski Wiesław, Maczuga Jan, Marchwiany Henryk, Pochwański Marek, Uszyński Aleksander, Lubiewa-Wieleżyński Wojciech, Zimowski Andrzej, Zylbersztejn Michał

(54) Sposób odwodornienia cykloheksanolu do cykloheksanonu oraz sposób obróbki katalizatora żelazowo-cynkowego i jego reaktywacji

(57) Sposób odwodorniania cykloheksanolu do cykloheksanonu na katalizatorze żelazowo-cynkowym polega na tym, że przez świeży lub z reaktywowany katalizator przepuszcza się wodór z obciążeniem 20-200 h^{-1} w ciągu 3-20 godzin lub przepuszcza mieszaninę wodorowo-azotową z obciążeniem 25-300 h^{-1} w ciągu 3-24 godzin utrzymując temperaturę 380-420°C. Następnie na złożu katalizatora wprowadza się pary cykloheksanolu i prowadzi się proces odwodornienia przy obciążeniu 250-750 h^{-1} i ciśnieniu zbliżonym do atmosferycznego. Gdy stopień przereagowania cykloheksanolu spadnie poniżej 70% wagowych katalizator poddaje się reaktywacji.

Sposób obróbki katalizatora **żelazowo-cynkowego** i jego reaktywacji polega na przedmuchu złoża w temperaturze **380-420°C** strumieniem przegrzanej pary wodnej w mieszaninie z azotem i powietrzem. Po przedmuchu azotem złożo poddaje się obróbce wodorem bądź mieszaniną **wodorowo-azotową**.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 290857 (22)9106 28 5(51) C07C 227/00

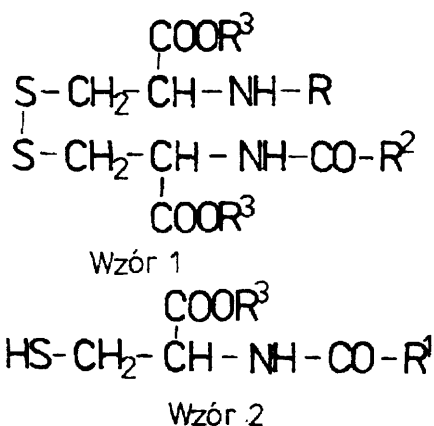
(31) 90 9002275 (32) 90 06 28 (33) SE
90 9002274 280690 SE

(71) Aktiebolaget Astra, **SODERTALJE, SE**
(72) Andersson Carl-Magnus Alexsander,
Bergstrand Sten Hakan Axel, Hallberg
Anders Rudolf, Sarnstrand Bengt Olof,
Tunek Per Anders Sigvard

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasu 3,3 - ditiobispropionowego

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasu 3,3' -ditiobispropionowego o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza grupę o wzorze **-CO-R**, w którym **R¹** oznacza metyl, etyl, **n-propyl, n-butyl, n-pentyl, n-heksyl, n-heptyl, n-oktyl, n-nonyl, n-decyl, n-undecyl**, izopropyl, 1-metylopropyl, **III-rz.-butyl, 3-metylobutyl** lub 2-metylobutyl, **R²** oznacza metyl, etyl, n-propyl, n-butyl, n-pentyl, n-heksyl, n-heptyl, n-oktyl, n-nonyl, n-decyl, n-undecyl, izopropyl, 1-metylopropyl, **III-rz.-butyl, 3-metylobutyl** lub 2-metylobutyl, a **R³** oznacza atom wodoru, metyl, etyl, propyl, izopropyl, butyl lub izobutyl, polega na tym, że poddaje się utlenianiu pochodną **N-acylocysteiny** o ogólnym wzorze 2, w którym **R¹** i **R³** mają wyżej podane znaczenie, lub gdy **R³** oznacza atom wodoru, ewentualnie jej sól, z metalem alkalicznym. **Związki** o wzorze 1 są immunomodulatorami i są użyteczne, zwłaszcza w leczeniu chorób dróg oddechowych np. przewlekłego zapalenia oskrzeli.

(6 zastrzeżeń)



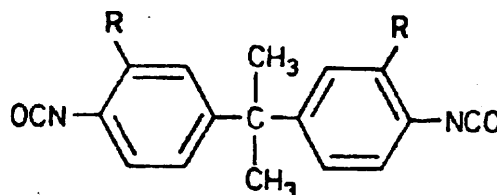
A1(21) 293627 (22)9202 25 5(51) C07C 265/12

(71) Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń
(72) Nowakowski Jerzy
(54) Sposób wytwarzania diizocyjanianów aromatycznych zawierających grupę izopropylidenową

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania diizocyjanianów aromatycznych zawierających grupę izopropylidenową o ogólnym wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R oznacza atom wodoru lub chloru. Sposób według wynalazku polega na tym, że **2,2-bis(4-aminofenilo)propan** lub **2,2-bis(4-amino-3-chlorofenilo)propan** miesza się z **chloromrowczanem trichlorometylu** lub innym związkiem ulegającym rozkładowi z wydzielaniem fosgeny, w środowisku obojętnego

rozpuszczalnika organicznego, powyżej temperatury rozkładu związku uwalniającego fosgen w mieszaninie reakcyjnej, w obecności katalizatora. Otrzymane **diizocyjaniany** aromatyczne stosowane są jako surowce i środki pomocnicze do syntezy tworzyw poliuretanowych, poliamidowych i **poliimidowych**, odznaczających się między innymi dużą odpornością termiczną oraz zdolnością do samogaśnięcia.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 286247 (22)90 07 27 5(51) C07C 323/27

A01N 37/18

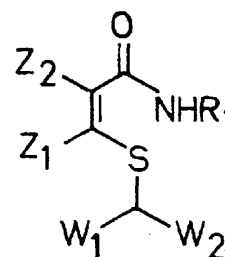
(31) 387 053 (32) 8907 28 (33) US
387452 280789 US

(71) **ROHM AND HAAS COMPANY, FILADELFA, US**

(54) Środek **mikrobiocydowy**

(57) Środek mikrobiocydowy, jako substancję czynną zawiera związek o wzorze 1, w którym **R₁** oznacza grupę (**C₅-C₁₀**)alkilową, (**C₅-C₇**)cykloalkilową lub arylową, aralkilową lub **alkiloarylową**, w których grupa arylowa jest ewentualnie podstawiona, **Z₁** i **Z₂** każdy niezależnie oznacza atom wodoru, chlorowca lub grupę (**C₁-C₄**)alkilową i **W₁** i **W₂** każdy niezależnie oznacza grupę usuwającą elektron, korzystnie **COR₂** i **COR₃** odpowiednio, gdy **R₁** i **R₃** każdy niezależnie oznacza grupę **alkoksyłową, alkilową, aminową, alkiloaminową, aryloaminową, aralkiloaminową, alkiloaryloaminową, grupę aminową lub alkiloaminową, podstawioną grupę heterocykliczną, zawierającą azot grupy heterocykliczne, arylowe lub alkenylowe, wszystkie ewentualnie podstawione oraz dopuszczalny do stosowania w rolnictwie nośnik.**

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 288905 (22) 91 01 31 5(51) C07D 237/12

C07D 251/12

A01N 47/36

A01N 25/32

(31) **600/90** (32) 90 01 31 (33) HU
600/90 19 12 90 HU

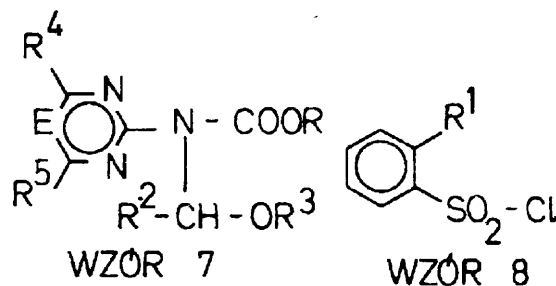
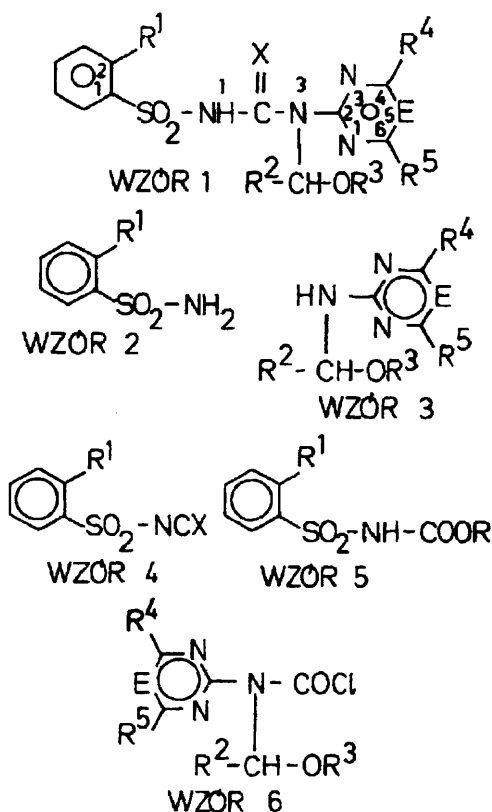
(71) **NEHEZVEGYIPARI KUTATO INTEZET, VESZPREM, HU; ESZAKMAGYARORSZAGI VEGYIMUVEK, SAJOBABONY, HU**

(54) Sposób wytwarzania nowych podstawionych pochodnych **sulfonylomocznika**

(57) Sposób wytwarzania nowych podstawionych pochodnych sulfonylomocznika o ogólnym wzorze 1, w którym **R₁**

oznacza wodór, chlorowec, grupę **C₁₋₄ alkoksy, chlorowco-C₁₋₄ alkoksy, C₁₋₃ alkilosulfonylo lub o wzorze **COR₆**, w której Re oznacza grupę C₁₋₄ alkoksy, **C₃₋₆alkenylalkoxy, C₃₋₆ alkoksyalilo, C₁₋₃ alkiloamino, di/C₁₋₃ alkilo/amino, piperazylo lub morfolinylo; R₂ oznacza wodór, grupę C₁₋₃ alkilo lub fenylo; R₃ oznacza grupę C₁₋₆ alkilo, C₃₋₆ alkenylo, C₁₋₃ alkoksyalilo; C₂₋₄ alkilo podstawioną jednym lub więcej chlorowcem; lub grupą benzylo; FU i R₅ niezależnie od siebie oznaczają każdy grupę C₁₋₄ alkilo, C₁₋₄ alkoksy, C₁₋₃ alkiloamino lub di/C₁₋₃ alkilo/amino; lub C₁₋₃ alkilotio; albo atom chlorowca; X oznacza atom tlenu lub siarki; a E oznacza grupę **metylidynową** lub azot oraz ich soli, charakteryzuje się tym, że obejmuje reakcję izocyjanianu lub izotiocyjanianu o ogólnym wzorze 4, w którym R₁ ma wyżej podane znaczenie z pochodną aminopirymidyny lub aminotriazyny o ogólnym wzorze 3, w którym podstawniki mają znaczenie podane wyżej, w temperaturze od 0 do 50°C, korzystnie w zakresie 20 - 30°C; albo reakcję pochodnej **sulfonylokarbaminianu** o ogólnym wzorze 5, w którym R₁ ma znaczenie podane wyżej, a R oznacza grupę fenylo, z pochodną aminopirymidyny lub aminotriazyny o ogólnym wzorze 3, w temperaturze 25 - 120°C, korzystnie 60 - 90°C; albo reakcję chlorku karbamoilu o wzorze 6, w którym podstawniki mają wyżej podane znaczenie z solą metalu alkalicznego sulfonamidu o ogólnym wzorze 2, w którym podstawniki mają wyżej podane znaczenie w temperaturze od -10°C do 50°C, korzystnie 0-25°C; albo reakcję **N-pirymidynylo-** lub N-triazynyliokarbaminianu o ogólnym wzorze 7, w którym podstawniki mają wyżej podane znaczenie z pochodną sulfonamidu o ogólnym wzorze 2, w którym podstawniki mają znaczenie podane wyżej w temperaturze 20 - 80°C, korzystnie 20 - 40°C; albo reakcję chlorku suffonylu o ogólnym wzorze 8, w którym podstawniki mają znaczenie podane wyżej, z pochodną aminopirymidyny lub aminotriazyny o ogólnym wzorze 3, w którym podstawniki mają wyżej podane znaczenie, w temperaturze 20 - 120°C, korzystnie 60 - 90°C, w obojętnym organicznym rozpuszczalniku lub w mieszaninie obojętnych rozpuszczalników organicznych, po czym ewentualnie przekształca się otrzymany związek o ogólnym wzorze 1 w jego sól z wodorotlenkiem metalu alkalicznego lub metalu ziem alkalicznych, aminą lub halogenkiem czwartorzędowym, amoniowym, wydziela związek o ogólnym wzorze 1 lub jego sól **przez odparowanie** rozpuszczalnika lub rozpuszczalników i w razie potrzeby poddaje **kryształacji**.****

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 293065 (22)9012 21 5(51) C07D 311/20
(62) 288405

(31) 89 8904361 (32) 89 12 22 (33) SE

(71) Aktiebolaget Astra, SODERTALJE, SE

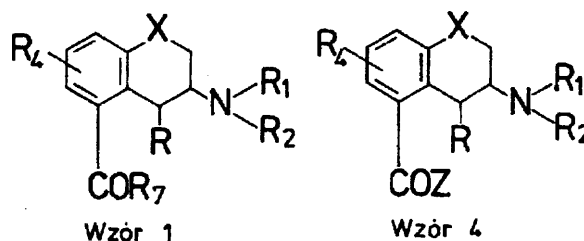
(72) Larsson Lars-Gunnar, Noreen Rolf, Renyi Lucy Anna, Ross Svante Bertil, Sohn Daniel Dungan, Svensson Bjorn Eric, Thorberg Seth Olov

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych chromanu i tiochromanu

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych **chromanu** i **tiochromanu** o wzorze 1, w którym X oznacza atom tlenu lub grupę o wzorze **(O)_p = S**, w którym p jest liczbą całkowitą, 0, 1 lub 2, R oznacza atom wodoru lub fluoru, albo grupę C_{1-C₆} alkilową, R₁ oznacza atom wodoru, grupę Ci-Ce alkilową lub C_{2-C₆} alkenylo, R₂ oznacza atom wodoru, grupę C_{1-C₆} alkilową, C_{2-C₆} alkenylo, C_{1-C₄} alkiloarylową, w której ary I może zawierać 1 lub 2 heteroatomy wybrane z atomów N, O lub S, ewentualnie podstawione lub R₁ i R₂ mogą tworzyć razem 5- lub 6-członowy pierścień, który może zawierać 1 lub 2 heteroatomy wybrane z atomów N, O lub S, R₇ oznacza grupę C_{1-C₆} alkilową, C_{2-C₆} alkenylo lub arylo, a R₄ oznacza atom wodoru, grupę C_{1-C₆} alkilową lub atom chlorowca, polega na przekształceniu **5-karboksylchromanu/tiochromanu** o wzorze 4, w którym X, R, R₁, R₂ i R₄ mają wyżej podane znaczenie, a Z oznacza atom chloru lub bromu, przy użyciu **R₇Li**, w którym R₇ ma wyżej podane znaczenie.

Otrzymane związki mają zastosowanie jako substancje czynne środków do leczenia zaburzeń centralnego układu nerwowego.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 293066 (22)9012 21 5(51) C07D 311/20
(62) 288405

(31) 89 8904361 (32) 89 12 22 (33) SE

(71) Aktiebolaget Astra, SODERTALJE, SE

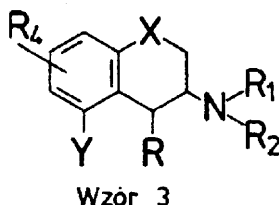
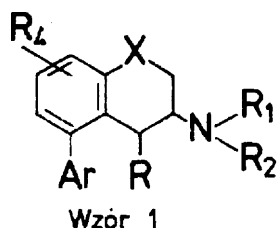
(72) Larsson Lars-Gunnar, Noreen Rolf, Renyi Lucy Anna, Ross Svante Bertil, Sohn Daniel Dungan, Svensson Bjorn Eric, Thorberg Seth Olov

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych chromanu i tiochromanu

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych **chromanu** i **tiochromanu** o wzorze **1**, w którym **X** oznacza atom tlenu lub grupę o wzorze $(O)_p = S$, w którym **p** jest liczbą całkowitą, **0**, **1** lub **2**, **R** oznacza atom wodoru lub fluoru, albo grupę **Ci-Ce** alkilową, **R₁**, oznacza atom wodoru grupę **C₁-Ce** alkilową lub **C₂-C₆** alkenylową, **R₂** oznacza atom wodoru, grupę **C₁-C₆** alkilową, **C₂-C₆** alkenylową, **C₁-C₄** alkiloarylową, w której **aryl** może zawierać 1 lub 2 heteroatomy wybrane z atomów **N**, **O** lub **S**, ewentualnie podstawione **R₁** i **R₂** mogą tworzyć razem 5- lub 6-członowy pierścień, który może zawierać 1 lub 2 heteroatomy wybrane z atomów **N**, **O** lub **S**, **R₄** oznacza atom wodoru, grupę **C₁-C₆** alkilową lub atom chlorowca, a **Ar** oznacza 5- lub 6-członową grupę **arylową**, która może zawierać 1 lub 2 heteroatomy wybrane z atomów **N**, **O** lub **S** i jest /i/ ewentualnie podstawiona lub /ii/ połączona dwoma sąsiednimi atomami węgla do pierścienia **arylowego**, który to pierścień **arylowy** może być ewentualnie podstawiony, polega na przekształceniu związku o wzorze **3**, w którym **Y** oznacza grupę **opuszczającą**, a pozostałe podstawniki mają wyżej podane znaczenie, przez reakcję z kompleksu liganda ulegającego addycji oksydacyjnej przez działanie trialkiloalkenylocyyny lub odczynników **aryl-kwas** borny.

Otrzymane związki mają zastosowanie jako substancje czynne środków do leczenia zaburzeń centralnego układu nerwowego.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 292669 (22) 91 1206 5(51) C07D 403/12

(31) 90 624028 (32) 90 1207 (33) US

(71) Syntex (U. S. A.) Inc., PALO ALTO, US

(72) Clark Robin D., Eglen Richard M.,
Muchowski Joseph M., Smith William L.,
Weinhardt Klaus K.

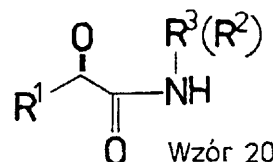
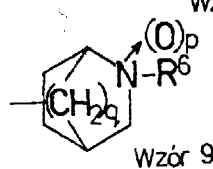
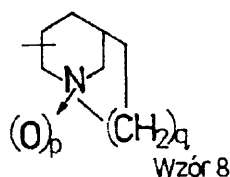
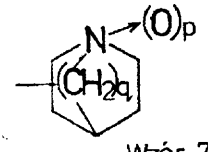
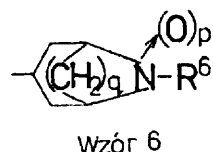
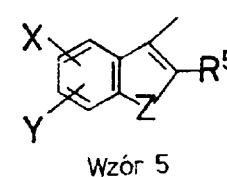
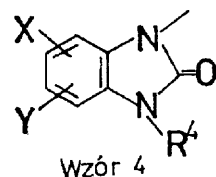
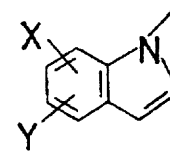
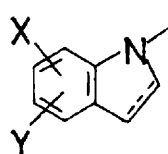
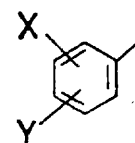
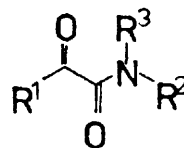
(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych α-ketoacetamidu

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych **α-ketoacetamidu** o wzorze **1**, w którym **R¹** oznacza grupę o wzorze **2**, **3**, **4** lub **5**, w których to wzorach linia kreskowana oznacza ewentualne wiązanie, **X** i **Y** oznaczają niezależnie atom wodoru lub chlorowca, grupę cyjanową, hydroksylową, niższą grupę **alko-**ksylową, benzyloksylową, niższą grupę alkilową, nitrową, aminową, **aminokarbonylową**, / niższą **alkilo/aminową**, **di/niższą alkilo/aminową** lub /niższą **alkanoilo/aminową**, **Z** oznacza **-O-**, **-S-** lub grupę o wzorze **-N/R⁴-**, a **R⁴** i **R⁵** oznaczają niezależnie atom wodoru lub niższą grupę alkilową albo /niższą cykloalkilo/niższą alkilową albo razem oznaczają grupę o wzorze **-CH₂-n-**, w którym **n** jest liczbą całkowitą od 3 do 5; **R²** oznacza grupę o wzorze **6**, **7**, **8** lub **9**, w których to wzorach **p** jest 0 lub 1, **q** jest 1, **2** lub **3**, a **R⁶** oznacza grupę **C₁-7** alkilową; a **R³** oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkilową, polega **natym**, że ewentualnie podstawioną pochodną kwasu **α-ketooctowego**, poddaje się reakcji z odpowiednio podstawioną aminą o wzorze **NHR²R³**, **la-chloro-α-ketoacetamid** poddaje się reakcji z ewentualnie podstawionym benzenem, indolem, benzimidazolidynonem, benzotiofieniem lub benzofuranem, alkuluje się związek o wzorze **20**, alkuluje się odpowiedni związek o wzorze **1**, uwodornia się odpowiedni związek o wzorze **1**, utlenia się związek o wzorze **1**, w którym **p** jest 0 w odpowiedni **N-tlenek**, w którym **p** jest 1, redukuje się

N-tlenek związku o wzorze **1**, w którym **p** jest 1, do odpowiedniego związku o wzorze **1**, w którym **p** jest 0.

Otrzymane związki mają aktywność wobec receptorów serotonicznych i wchodzi w skład kompozycji farmaceutycznych mających zastosowanie w leczeniu wymiotów, chorób **żołądkowo-jelitowych**, zaburzeń **sercowo-naczyniowych**, bólu i zaburzeń **CNS**, zwłaszcza niepokoju.

(28 zastrzeżeń)



A1(21) 289814 (22) 91 04 10 5(51) C07D 451/00

(31) 90 507271 (32) 90 0410 (33) US

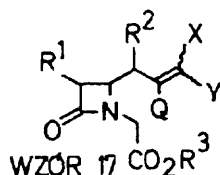
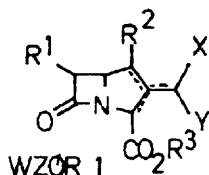
(71) American Cyanamid Company, WAYNE, US

(54) Sposób wytwarzania nowych 2-podstawionych alkilo-3-karboksylkarbapenemów

(57) Sposób wytwarzania 2-podstawionych **alkilo-3-karboksylkarbapenemów** o ogólnym wzorze **1** polega na tym, że trój- lub czteropodstawiony atkiloazetydynon o ogólnym wzorze **17**, poddaje się reakcji z niewodną zasadą, w temperaturze około -90°C do około 20°C w obojętnym, bezwodnym, **aprotonowym** rozpuszczalniku.

Wytworzone związki stanowią antybiotyki i inhibitory **β-laktamazy**.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 292101 (22) 91 10 18 5(51) C07D 473/00
C07D 239/36

(31) 90 599568 (32) 90 10 18 (33) US

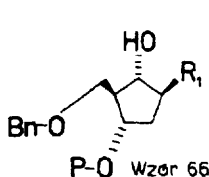
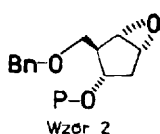
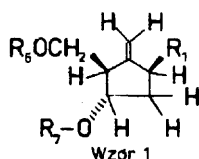
(71) E. R. Squibb and Sons Inc., PRINCETON, US

(72) Zahler Robert, Ślusarczyk William A.

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych cyklopentylpuryny i cyklopentylpirymidyny

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych cyklopentylpuryny i cyklopentylpirymidyny o ogólnym wzorze 1, w którym R₁ oznacza podstawione ugrupowanie heterocykliczne zawierające atomy azotu, a R₆ i R₇, niezależnie oznaczają atom wodoru grupę -PO₃H₂ lub grupę o wzorze -C(=O)/R₅, w którym R₅ oznacza atom wodoru, ewentualnie podstawioną grupę alkilową lub arylową, a także farmakologicznie dopuszczalnych soli tych związków, polega na tym, że związek o ogólnym wzorze 2, w którym P oznacza grupę zabezpieczającą, taką jak grupa benzyłowa, ewentualnie podstawiona grupa trityłowa lub silyłowa, a Bn oznacza grupę o wzorze C₆H₅CH₂- a) poddaje się reakcji ze związkiem R₁H, który jest ewentualnie zabezpieczony, a R₁ ma wyżej podane znaczenie z wytworzeniem związku pośredniego o wzorze 66, w którym R₁, P i Bn mają wyżej podane znaczenie, b) związek pośredni o wzorze 66, wytworzony w etapie a) utlenia się, c) otrzymany związek poddaje się reakcji z odczynnikiem metylującym, następnie usuwa się benzyłową grupę zabezpieczającą, grupę zabezpieczającą P i jakiekolwiek grupy zabezpieczające występujące w ugrupowaniu R₁, po czym ewentualnie przeprowadza się powstały związek o wzorze 1, w którym R₅ i/lub R₇ niezależnie oznaczają atom wodoru, grupę -PO₃H₂ lub -C(=O)/R₅. Związki te mają działanie przeciwwirusowe.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 288904 (22) 91 01 31 5(51) C07D 477/00
(31) 480,706 (32) 900201 (33) US

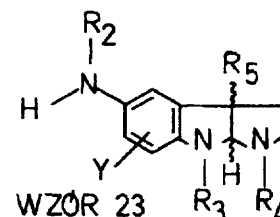
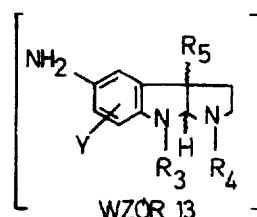
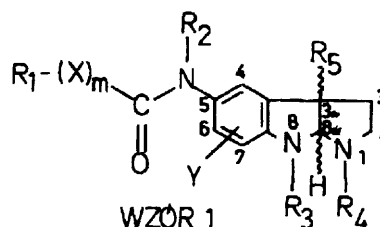
(71) HOECHST-ROUSSEL
PHARMACEUTICALS
INCORPORATED, SOMERVILLE, US

(54) Sposób wytwarzania nowych heksahidropirolu /2,3-b/-indolokarbaminianów, -moczników, -amidów i związków pokrewnych

(57) Sposób wytwarzania związku o wzorze 1, w którym X oznacza O, S, NH, grupę N-niższą alkilową lub N-arylo-niższą alkilową, Y oznacza atom wodoru, fluoru, chloru, bromu, grupę nitrową, niższą alkilową, niższą alkoksyłową lub tri-niższą alkiłową, R₁ oznacza niższą grupę alkilową, niższą grupę alkilową podstawioną chlorowcem, grupę arylową, arylo-niższą

alkilową, cykloalkilową, heteroalkilową lub heteroarylo-niższą alkilową, R₂ oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową lub arylo-niższą alkilową, R₃ oznacza grupę alkilową lub arylo-niższą alkilową, R₄ oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową, niższą alkenyloową, niższą alkinyloową, arylo-niższą alkilową, formylową, niższą alkilokarbonyłową, arylo-niższą alkilokarbonyłową lub niższą alkoksykarbonyłową, R₅ oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkilową i m ma wartość 0 lub 1, polega na tym, że (a) związek o wzorze 13 poddaje się reakcji z izocyjanianem, (b) otrzymany w etapie (a) związek o wzorze 1, ewentualnie alkiluje się halogenkiem lub (c) związek o wzorze 13 poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze R₁-X'-COCl, w którym R₁ ma wyżej podane znaczenie, Hal oznacza Ci lub Br i X oznacza O lub S, lub (d) związek o wzorze 1 otrzymany powyżej w etapie (c) alkiluje się halogenkiem lub disiarczaniem lub mezylenem lub (e) otrzymany powyżej w etapie (c) związek o wzorze 1, w którym R₁, R₂, R₃, R₄ i R₅ mają wyżej podane znaczenie, X' oznacza O lub S i Y oznacza atom wodoru, poddaje się reakcji z N-chlorosukcynoimidem, N-bromosukcynoimidem lub związkiem o wzorze NO₂BF₄, lub (f) związek o wzorze 13 ewentualnie poddaje się reakcji z bezwodnikiem mrówkowym lub bezwodnikiem mrówkowo-octowym, lub (g) ewentualnie związek o wzorze 13 poddaje się reakcji z chlorkiem kwasowym lub (h) otrzymany powyżej w etapie (d) związek o wzorze 1, którym X' oznacza O, R₁ oznacza grupę t-butyłową, R₃, R₄, R₅ i Y mają wyżej podane znaczenie i R₂ ma wyżej podane znaczenie z wyjątkiem atomu wodoru, w temperaturze około 150 - 200°C przekształca się w aminę i w drugim etapie ewentualnie utworzoną aminę poddaje się reakcji z izocyjanianem lub (i) związek o wzorze 23 poddaje się reakcji z chlorkiem kwasowym. Związek otrzymany sposobem według wynalazku stosuje się do wytwarzania środka leczniczego łagodzącego różne zaburzenia pamięci charakteryzujące się niedoborem cholinergicznym, takie jak choroba Alzheimera,

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 292455 (22) 91 11 20 5(51) C07H 17/08
(31) 90 14499 (32) 90 11 21 (33) FR

91 06333 27 05 91 FR
91 10728 2908 91 FR

(71) Roussel Uclaf, PARYŻ, FR

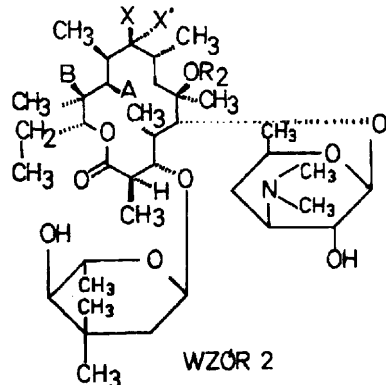
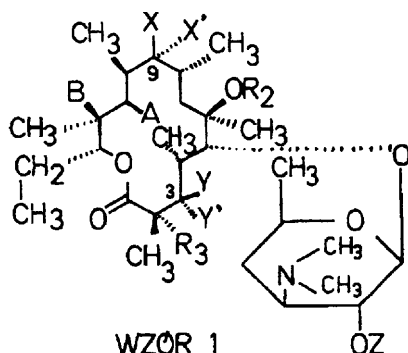
(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych erytromycyny

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych pochodnych erytromycyny o wzorze 1, w którym albo X i X' tworzą C=O lub C=NOR, gdzie R=H, heterocykl, alkil, alkenyl, alkinył, ewentualnie podstawione, albo X oznacza rodnik o wzorze N(R_a)R_b, w którym R_a, R_b oznaczają H lub rodnik węglowodorowy lub razem z N tworzy pierścień heterocykliczny lub z A tworzy pierścień 9-N, 11-O, zaś X'=H, Y i Y' mają takie same znaczenie jak X i X', B=H, OR₄, gdzie R₄=H lub z A tworzy węgiel lub karbaminian, A wraz z C tworzy wiązanie podwójne,

A=OR⁴, gdzie R⁴=H lub z B tworzy węglan, A oznacza grupę o wzorze N(R⁵)R⁶, w którym R⁵ oznacza grupę C=O tworzącą z B grupę karbaminianową, a R⁶ oznacza atom wodoru, alkil, aryloalkil, alkiloksy; o wzorze O-CH₂-O-(CH₂)_n-N(R⁶)R¹⁰, w którym R⁶ i R¹⁰ oznaczają atom wodoru lub rodnik alkilowy lub razem z atomem azotu tworzą grupę heterocykliczną, R₂=alkil lub CONH₂, CONHCOR₁₁ lub CONHSO₂R₁₁, R₁₁ oznacza grupę węglowodorową zawierającą do 18 C; R₃=H, alkil grupę o wzorze 12 lub 13, Z=H lub oznacza resztę kwasu karboksylowego, oraz ich soli, poprzez nowe produkty pośrednie, polegające na tym, że związek o wzorze 2, w którym X, X', B i A zachowują powyższe znaczenie, poddaje się działaniu kwasu w środowisku wodnym otrzymując związek przejściowy, który następnie poddaje się działaniu środka blokującego grupę hydroksylową w pozycji 2', a otrzymany w reakcji związek poddaje się działaniu czynnika utleniającego grupę hydroksylową w pozycji 3, po czym wytworzony produkt ewentualnie poddaje się działaniu reagenta podatnego na wprowadzenie rodnika R³⁰ takim samym znaczeniu jak Ra, z tym wyjątkiem, że nie oznacza atomu wodoru, po czym albo podaje się działaniu środka uwalniającego grupę hydroksylową w poz. 2', otrzymując związek o wzorze 1, w którym Y i Y' tworzą razem z atomem azotu, do którego są przyłączone grupą ketonową, po czym poddaje się ten związek działaniu środka oksymującego keton lub beta-ketoester, albo najpierw poddaje się działaniu środka oksymującego grupę ketonową lub beta-ketoestrową, a następnie środka uwalniającego grupę hydroksylową w pozycji 2' otrzymując poszukiwany związek o wzorze 1, poczym ewentualnie tak otrzymany związek o wzorze 1 poddaje się działaniu kwasu tworząc sól.

Związki te stosuje się w lecznictwie.

(32 zastrzeżenia)



A1(21) 288994 (22)910206 5(51) C08F 2/00

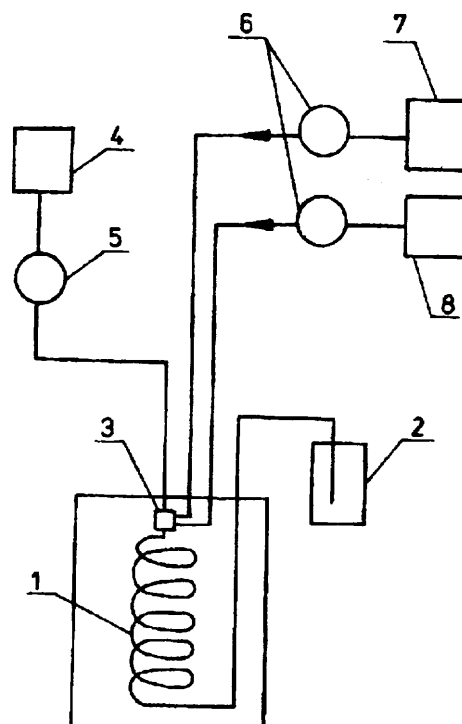
(71) Politechnika **Szczecińska**, SZCZECIN
(72) Spychaj **Tadeusz**, Rdzanek Jacek, Spychaj Stanisława

(54) Urządzenie do ciągłej polimeryzacji anionowej

(57) Urządzenie składa się z reaktora rurowego (1), reaktora kończącego reakcję polimeryzacji (2) oraz pomp dozujących składniki.

Reaktor rurowy (1) składa się z jednego lub dwóch segmentów, z których każdy poprzedzony jest komorą mieszania reagentów (3). Dozowanie roztworu inicjatora metaloorganicznego przeprowadza się przy użyciu pompy pneumatycznej lub pompy przeponowej z przeponą ze stali nierdzewnej.

(2 zastrzeżenia)



Al(21) 292548 (22) 91 11 27 5(51) C08F 4/62

(31) 90 15249 (32) 90 11 28 (33) FR
90 15453 04 12 90 FR

(71) BP Chemicals Limited, LONDYN, GB

(54) Sposób wytwarzania katalizatora typu Ziegler-Natta

(57) Sposób wytwarzania katalizatora typu Zieglera-Natty obejmujący wytrącanie tytanu na sferoidalnym nośniku-chloroku magnezu, polega na a) kontaktowaniu nośnika-chloroku magnezu (A) ze związkiem elektronodonorowym (B), który zawiera ruchliwy wodór, b) kontaktowaniu nośnika z etapu (a) ze związkiem metaloorganicznym (C), który jest środkiem redukującym dla tytanu, c) przemycaniu produktu z etapu (b) ciekłym węglowodorem i d) kontaktowaniu produktu z etapu (c) z co najmniej jednym związkiem tytanu i ewentualnie z co najmniej jednym związkiem wanadu, które stosuje się w takich ilościach, że stosunek molowy ilości tytanu do ilości wanadu jest większy od 1.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 292741 (22) 91 12 12 5(51) C08F 214/18

(31) 90 4040130 (32) 90 12 15 (33) DE

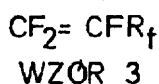
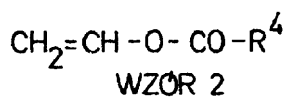
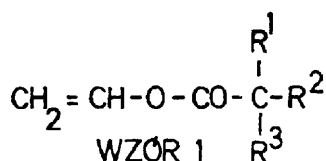
(71) Hoechst Aktiengesellschaft, FRANKFURT NAD MENEM, DE

(54) Sposób wytwarzania dających się sieciować kopolimerów zawierających fluor

(57) Sposób wytwarzania dających się sieciować, zawierających fluor kopolimerów przez kopolimeryzację estru winylowego rozgałęzionego kwasu karboksylowego, estru winylowego

krótkołańcuchowego kwasu karboksylowego i perfluoroolefyny jako **komonomerów** w obecności zwykłych inicjatorów w fazie ciekłej, polega na tym, że wymienione **komonomery** wybiera się tak i odmierza w takiej ilości, że tworzy się kopolimer, który składa się z a) 10 do 60% molowych **kopolimeryzowanych** jednostek estru winylowego o ogólnym wzorze 1, w którym R^1 , R^2 i R^3 oznaczają rodniki alkilowe i przy tym cały rodnik acylowy zawiera 9 atomów węgla i składa się z izomerów o dwóch czwartorzędowych atomach **węgla**, do których jest domieszane 0 do 80% molowych **izomerów**, które zawierają czwartorzędowy atom węgla razem z co najmniej jednym trzeciorzędowym atomem węgla w rodniku **acylowym**, b) 20 do 50% molowych **kopolimeryzowanych** jednostek estru winylowego o ogólnym wzorze 2, w którym R^4 oznacza prostolańcuchowy rodnik alkilowy o 1 do 3 atomach węgla, oraz c) kopolimeryzowanych jednostek perfluoroolefyny o wzorze 3, w którym R_f oznacza fluor albo rodnik perfluoroalkilowy o 1 do 8 atomach węgla, w ilości, która sumę składników a) + b) + c) uzupełnia do 100% molowych, jednak z tym warunkiem, że w kopolimerze obecnych jest co najmniej 10% molowych perfluoroolefyny, i utworzony kopolimer poddaje się zmydlającej obróbce następczej, przy czym 50 do 100% kopolimeryzowanych jednostek estru winylowego b) przeprowadza się w postać OH.

(5 zastrzeżeń)



Al(21) 292716 (22) 91 12 11 5(51) C08G 67/02

(31) 90 9002739 (32) 90 12 13 (33) NL

(71) Shell Internationale Research Maatschappij B.V., HAGA, NL

(54) Kompozycje katalityczne i sposób wytwarzania polimerów

(57) Kompozycje katalityczne odpowiednie dla wytwarzania polimerów tlenku **węgla** z jednym lub więcej związkami **nienasyconymi olefinowo**, składającymi się z: a) metalu Grupy VIII, b) anionu kwasu o wartości pK_a mniejszej niż 2, c) fosforowego ligandu dwuząbkowanego o wzorze ogólnym $/R^3//R^4/P-R-P/R^3//R^4/$, w którym R^3 i R^4 oznaczają jednakowe lub różne dowolnie polarne podstawione grupy wodorokarbylowe, a R oznacza **dwuwartościową organiczną grupę** mostkującą zawierającą co najmniej dwa atomy węgla w mostku łączącym dwa atomy fosforu i d) kwasu o wartości pK_a CO najmniej 4 lecz mniejszej niż 6.

Przedmiotem wynalazku jest także sposób **wytwarzania** polimerów, polegający na tym, że mieszaninę tlenku węgla z jednym lub więcej związkami nienasyconymi olefinowo styka się w warunkach podwyższonej temperatury i ciśnienia z kompozycją katalityczną.

(10 zastrzeżeń)

Al(21) 291843 (22) 91 09 26 5(51) C08L 23/00

(31) 90 9026053 (32) 90 11 30 (33) GB

(71) W.R. Grace and Co.-Conn., NOWY JORK, US

(72) White Steven Andrew Carl

(54) Opakowanie i sposób zapobiegania przedostawaniu się chlorowanych substancji do napoju

(57) Opakowanie stanowi drewniana skrzynka lub paleta impregnowana chlorowanym fenolem i/lub chlorowanym anizolem jako środkiem konserwującym drewno i zawiera jedną lub więcej butelek, przy czym na każdej z butelek znajduje się kapsel oraz uszczelka między butelką lub kapslem. Uszczelka wy**konana jest** z kauczuku butylowego (20-80% wag.) i jednego lub więcej polimerów termoplastycznych, korzystnie polietylenu (40 - 60% wag.).

Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób zapobiegania przedostawaniu się chlorowanych substancji do napoju.

(21 zastrzeżeń)

Al(21) 291841 (22) 91 09 26 5(51) C08L 23/00 B29C 49/04

(31) 90 9021167	(32) 90 09 28	(33) GB
90 9026053	30 11 90	GB
91 9101100	18 01 91	GB

(71) W.R. Grace and Co. Conn, NOWY JORK, US

(72) White Steven Andrew Carl

(54) Butelka do piwa z kapslem i uszczelką

(57) Wynalazek dotyczy układu stanowiącego pojemnik na piwo, składającego się z korpusu butelki, kapsla oraz uszczelki wykonanej z mieszanki kauczuku butylowego oraz jednego lub więcej polimerów termoplastycznych.

Zawartość **kauczuku** butylowego wynosi około 20 - 60% wag. kompozycji, a zawartość jednego lub więcej termoplastów stanowi około 40 - 80% wag. kompozycji.

Układ zapewnia dobre właściwości uszczelniające i zapobiega przedostawaniu się do butelki tlenu oraz substancji chlorowanych, które mogą występować w opakowaniu, takich jak chlorowane fenole i anizole.

(16 zastrzeżeń)

Al(21) 292525 (22) 91 11 25 5(51) C09B 62/028 D06P 1/38

(31) 90 326672	(32) 90 11 27	(33) JP
91 022104	15 02 91	JP
91 079707	12 04 91	JP
91 160470	01 07 91	JP

(71) SUMITOMO CHEMICAL COMPANY LIMITED, OSAKA, JP

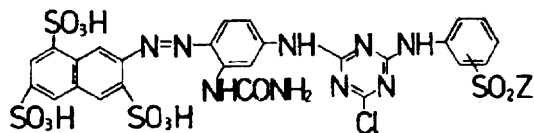
(72) Kayane Yutaka, Harada Naoki, Akahori Kingo

(54) Kompozycja barwników reaktywnych oraz sposób farbowania lub drukowania materiałów włóknistych lub skóry

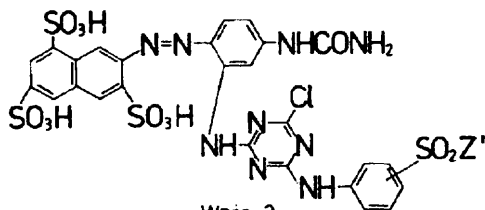
(57) Reaktywna kompozycja barwnikowa do barwienia włókien, zawiera (1) barwnik reaktywny o wzorze 1 oraz (2) co najmniej jeden składnik wybrany z grupy obejmującej barwniki reaktywne o wzorach 2 - 4, w których każdy z Z , Z' i Z'' oznacza grupę -CH=CH₂ lub odpowiednio grupę -CH₂CH₂Z₁, -CH₂CH₂Z₂ albo -CH₂CH₂Z₃, gdzie Z_1 , Z_2 i Z_3 oznaczają grupy ulegające **odszczępieniu** w wyniku działania alkaliów, a Q oznacza **grupę** -SO₂CH=CH₂ usytuowaną w pozycji orto, meta lub para w stosunku do grupy i minowej, gdy grupa -SO₂ w związku o wzorze 1 usytuowana jest odpowiednio w pozycji orto, meta lub para w stosunku do grupy iminowej, z tym że zawiera barwnik reaktywny o wzorze 1, w którym Z oznacza **grupę** -CH₂CH₂Z₁ jeśli reaktywna kompozycja barwnikowa do barwienia włókien zawiera barwnik reaktywny o wzorze 3.

Wynalazek dotyczy ponadto sposobu farbowania lub drukowania materiałów włóknistych lub skóry.

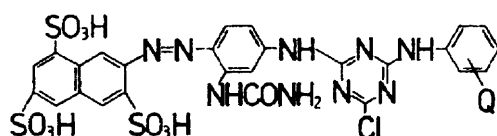
(10 zastrzeżeń)



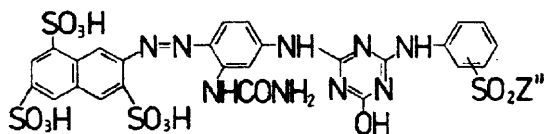
Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3



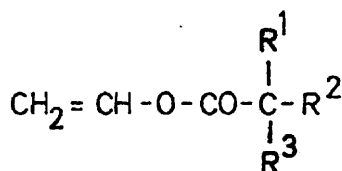
Wzór 4

A1(21) 292739 (22) 91 12 12 5(51) C09D 5/03
(31) 90 4040127 (32) 90 12 15 (33) DE

(71) Hoechst Aktiengesellschaft, FRANKFURT
NAD MENEM, DE

(54) Sposób wytwarzania powłok za pomocą
zawierającej fluor farby proszkowej

(57) Sposób wytwarzania powłok metodą powlekania proszkowego za pomocą sproszkowanej żywicy fluoropolimerowej polega na tym, że powleka się zawierającą fluor farbą proszkową, zawierającą: a) 40 do 80% wagowych dającego się sieciować, zawierającego fluor kopolimeru, składającego się z: α) 10 do 60% molowych kopolimeryzowanych jednostek estru winylowego o ogólnym wzorze 1, w którym R^1 , R^2 i R^3 oznaczają rodniki alkilowe i przy tym cały rodnik acylowy zawiera 9 atomów węgla i składa się z izomerów o dwóch czwartorzędowych atomach węgla, do których jest domieszanych 0 do 80% molowych izomerów, które zawierają jeden czwartorzędowy atom węgla razem z co najmniej jednym trzeciorzędowym atomem węgla w rodniku acylowym, β) 20 do 50% molowych kopolimeryzowanych jednostek zawierającego grupy OH monomeru winylowego jak również z γ) kopolimeryzowanych jednostek fluoroolefiny o ogólnym wzorze $CF_2 = CFX$, w którym X oznacza fluor, rodnik perfluoroalkilowy o 1 do 8 atomach węgla albo Cl, i to w ilości, która uzupełnia sumę składników α) + β) + γ) do 100% molowych, jednak z tym warunkiem, że co najmniej 10% molowych tej fluoroolefiny są obecne w kopolimerze i, b) 20 do 60% wagowych środka sieciującego nadającego się do parametrów farb proszkowych.



Farby proszkowe, otrzymane tym sposobem, mogą być наносzone na metale oraz na inne powierzchnie pokryte metalem jak szkło, ceramika, beton.

(6 zastrzeżeń)

Al(21) 292740 (22) 91 12 12 5(51) C09D 5/03
(31) 90 4040128 (32) 90 12 15 (33) DE

(71) Hoechst Aktiengesellschaft, FRANKFURT
NAD MENEM, DE

(54) Sposób wytwarzania powłok z zawierającym
fluor spoiwem lakierowym

(57) Sposób wytwarzania powłok na bazie zawierającego fluor spoiwa lakierowego i zwykłego środka sieciującego, charakteryzuje się tym, że stosuje się zawierające fluor lepiszcze lakierowe, zawierające a) 5 do 80% wagowych, w odniesieniu do sumy składników a) + b), drobnocząstkowej małowczątkowej polifluoroolefiny, wyprowadzonej z fluoroolefiny o wzorze $CF_2 = CFX$, w którym X oznacza F albo Cl, o lepkości w stanie stopionym wynoszącej 10^1 do 10^4 Pa s, b) 95 do 20% wagowych, w odniesieniu do sumy składników a) + b), zawierającego fluor kopolimeru, który składa się z kopolimeryzowanych jednostek fluoroolefiny o ogólnym wzorze $CF_2 = CFX$, w którym Y oznacza F, rodnik perfluoroalkilowy o 1 do 8 atomach węgla albo Cl, z kopolimeryzowanych jednostek estru winylowego silnie rozgałęzionego kwasu karboksylowego z rodnikiem acylowym o 9 do 11 atomach węgla i z kopolimeryzowanych jednostek zawierającego grupy OH monomeru winylowego, i c) 20 do 300 części wagowych, w odniesieniu do 100 części wagowych sumy a) + b), zwykłego rozpuszczalnika lakierniczego.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 289006 (22) 91 02 07 5(51) C09D 5/08

(71) POLIFARB-OLIVA Zakłady Farb,
GDYNIA

(72) Nowak Jerzy M., Rombel Zbigniew

(54) Farba przeciwkorozyjna do czasowej ochrony

(57) Farba przeciwkorozyjna do czasowej ochrony, zwłaszcza do zabezpieczenia blach i konstrukcji stalowych na okres składowania, stanowi kompozycję sporządzoną na bazie spoiwa epoksydowego i/lub poliwinylowego i/lub poliuretanowego i/lub etylokrzemianowego i/lub epoksyestrowego zawierającą utwardzacze, środki pomocnicze, rozpuszczalniki oraz pigmenty i wypełniacze, w tym sole nieorganiczne kwasu fosforowego i glinokrzemiany.

Kompozycja charakteryzuje się tym, że zawiera zmikronizowany hausmanit w ilości: od 0,1% do 10% wagowych licząc na zawartość w farbie składników nielotnych, a od 0,2% do 100% wagowych licząc na zawartość w farbie soli nieorganicznych kwasu fosforowego i od 0,2% do 100% wagowych licząc na zawartość w farbie glinokrzemianów.

(2 zastrzeżenia)

Al(21) 288965 (22) 91 02 04 5(51) C09D 193/00

(75) Grześkowiak Marek, KOBYLNICA

(54) Farba do wykonywania obwodów
drukowanych metodą sitodruku

(57) Farba charakteryzuje się tym, że zawiera 860 - 940 cz. wag. kalafonii ekstrakcyjnej, 380 - 420 cz. wag. sadzy i 840 cz. wag. rozpuszczalnika organicznego pochodzącego z destylacji ropy naftowej i posiadającego temperaturę wrzenia 160 - 180°C.

Farba jest stosowana do wykonywania obwodów drukowanych metodą sitodruku.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 288882 (22) 910128 5(51) C10L 1/02

(71) KOMBINAT Państwowych Gospodarstw Rolnych, GUŁTOWY

(72) Burek Jędrzej, Zygart Leszek, Jenek Jan, Stawski Władysław

(54) **Kompozycja paliwowa**

(57) Kompozycja charakteryzuje się tym, że zawiera 80 - 90% obj. etyliny 86, 5 - 10% obj. etanolu i 5 - 10% obj. benzenu technicznego.

Kompozycja przeznaczona jest, głównie do spalania w silnikach pojazdów samochodowych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 292766 (22) 91 12 13 5(51) C10M 129/00

(31) 90 22396 (32) 90 12 14 (33) IT

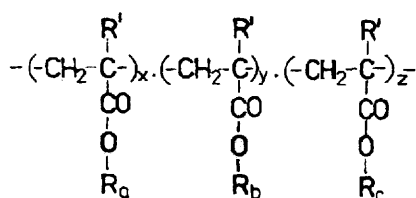
(71) MINISTERO DELL 'UNIVERSITA' E DELLA RICERCA SCIENTIFICA E TECNOLOGICA, RZYM, IT

(72) Gambini Paola, Koch Paolo, Santambrogio Alberto

(54) **Wielofunkcyjny polimeryczny dodatek do olejów smarowych, sposób wytwarzania wielofunkcyjnego polimerycznego dodatku do olejów smarowych, sposób wytwarzania nowych metakrylanów stanowiących składnik dodatku, koncentrat dodatku i kompozycja smarowa**

(57) Przedmiotem wynalazku jest polimeryczny wielofunkcyjny dodatek do olejów smarowych, poprawiający wskaźnik lepkości i posiadający właściwości dyspergujące i przeciwutleniające, wywodzący się z kopolimeryzacji estrów o ogólnym wzorze 1, w którym R' oznacza atom wodoru lub alkil, R_a i R_b każdy oznacza rodnik alkilowy, R_c oznacza azotowany rodnik alkilowy, o łańcuchu prostym rozgałęzionym albo cyklicznym, a x, y i z każdy oznacza udział monomeru w polimerze. Przedmiotem wynalazku jest ponadto sposób wytwarzania dodatku, sposób wytwarzania nowych związków stanowiących surowiec do wytwarzania dodatku, koncentrat dodatku i kompozycja smarowa z udziałem dodatku,

(14 zastrzeżeń)



A1(21) 292457 (22) 91 11 20 5(51) C11D 1/83

(31) 90 616497 (32) 90 11 21 (33) US
91 691668 2504 91 US

(71) COLGATE-PALMOLIVE COMPANY, NOWY JORK, US

(54) **Sposób wytwarzania stężonego, ciekłego środka detergentowego, zawierającego aikilobenzenosulfonian magnezu i alkanoloamid**

(57) Sposób wytwarzania stężonego, ciekłego środka detergentowego, zawierającego ponad 40% składników stałych, w tym aikilobenzenosulfonian magnezu i alkanoloamid, polepszający pianistość polega na:

1) wytworzeniu najpierw mieszaniny zawierającej alkanoloamid, sole metali alkalicznych, środek solubilizujący i czynny

związek magnezu w ilości najwyżej do stechiometrycznej ilości zobojętniającej kwas aikilobenzeno-sulfonowy, który ma być dodany w etapie (2) w ciekłym nośniku a następnie

2) dodaniu kwasu aikilobenzenosulfonowego do mieszaniny z etapu (1), i ewentualnie

3) dodaje się jeden lub więcej dodatkowych składników wybranych spośród środków chelatujących, barwiących, zapachowych, bakteriobójczych, grzybobójczych, buforujących pH, konserwujących, zmiętniaczy, białek, przed, po lub podczas etapu (1) lub (2), przy czym otrzymuje się stężony, ciekły środek detergentowy o lepkości poniżej 20 000 mPas.

(13 zastrzeżeń)

A1(21) 292456 (22) 91 11 20 5(51) C11D 1/83

(31) 90 616496 (32) 901121 (33) US

(71) COLGATE-PALMOLIVE COMPANY, NOWY JORK, US

(54) **Stężony, wodny środek detergentowy**

zawierający aikilobenzenosulfonian i magnez

(57) Stężony, ciekły środek detergentowy przeznaczony do delikatnych prac, odznaczający się lepszym usuwaniem tłuszczu i wydajnością piany charakteryzuje się tym, że zawiera 20 - 70% wag. powierzchniowo czynny mieszaniny C₁₀ - C₁₈ aikilobenzenosulfonianu magnezu, C₁₀ - C₁₈ aikilopolioksyetylenosiarczany i C₁₀ - C₁₈ aikilosiarczany w określonych proporcjach oraz związek, stanowiący źródło jonów magnezowych, w takiej ilości, aby stosunek molowy całkowitej ilości jonów magnezowych do aikilobenzenosulfonianu wynosił od około 0,65 : 1,0 do 1,0 : 1,0.

Ponadto środek zawiera czynnik polepszający pianistość wybrany z grupy złożonej z C₁₀ - C₁₈-mono i di -C₁ - C₅-alkanoloamidów i C₁₂ - C₁₄-alkiloamidów, skondensowanych z najwyżej 15 molami tlenu etylenu na mol amidu; mało drażniący rozpuszczalnik organiczny, środek solubilizujący, dodatki (jeden lub więcej) takie jak: środki chelatujące, barwiące, zapachowe, bakteriobójcze, grzybobójcze, konserwujące, zmiętniające przeciwutleniające oraz wodę.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 292446 (22) 91 11 19 5(51) C22B 15/06

(31) 90 314671	(32) 90 11 20	(33) JP
90 314675	201190	JP
90 314682	201190	JP

(71) MITSUBISHI MATERIALS CORPORATION, TOKIO, JP

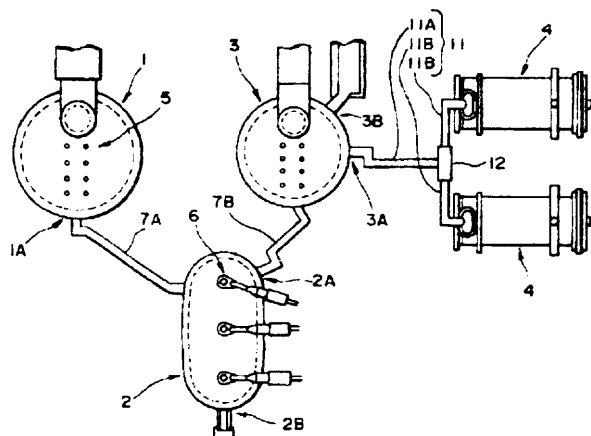
(72) Goto Moto, Kikumoto Nobuo, Iida Osamu

(54) **Sposób ciągłego wytopu miedzi**

(57) Sposób ciągłego wytopu miedzi polega na tym, że dostarcza się piec wytapiający (1), piec separujący (2), konwerter (3), rynnę spustową (7A, 7B), łączące te piece (1, 2, 3), kilka pieców anodowych (4) i rynien spustowych (11) do miedzi konwertorowej, łączących konwerter (3) z piecami anodowymi (4). Następnie do pieca wytapiającego (1) ładuje się koncentrat miedzi, topi się go i utlenia do mieszaniny kamienia i żużla. Mieszaninę tę podaje się do pieca separującego (2), oddziela się kamień od żużla.

Następnie kamień, oddzielony od żużla utlenia się do miedzi konwertorowej i wywołuje się przepływ miedzi konwertorowej rynną spustową (11) do jednego z pieców anodowych (4), po czym rafinuje się w piecu anodowym (4) do miedzi o wyższej jakości. Podczas rafinacji w piecu anodowym (4) ładowanie miedzi konwertorowej do pieca (4) i jej utlenianie prowadzi się co najmniej jednocześnie. Głębokość zanurzenia dysz nadmuchujących gaz utleniający reguluje się poprzez obracanie korpusu pieca anodowego (4).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 288925 (22) 91 01 31 5(51) C22C 35/00

(75) Bonderek Zbigniew, TRZEBINIA;
Borkowski Janusz, KONIN; Grzybowski
Władysław, KONIN; Jasna Barbara,
KRAKÓW; Kurzawa Stanisław, KONIN;
Smorawiński Zdzisław, KONIN; Głowacki
Józef, KONIN; Lekki Kazimierz, SKAWINA

(54) Zaprawa do wytwarzania stopów aluminium

(57) Zaprawa charakteryzuje się tym, że składa się z miesza-
niny sproszkowanego metalu, z grupy metali trudnotopliwych,
w ilości 70 do 95% wagowych i sproszkowanego żużla odpado-
wego z produkcji zaprawy **aluminiowo-borowej**, w ilości 5 do
30% wagowych.

Zaprawa wytwarzana jest w postaci brykietów i jest
stosowana do wytwarzania stopów aluminium.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ D**WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO**

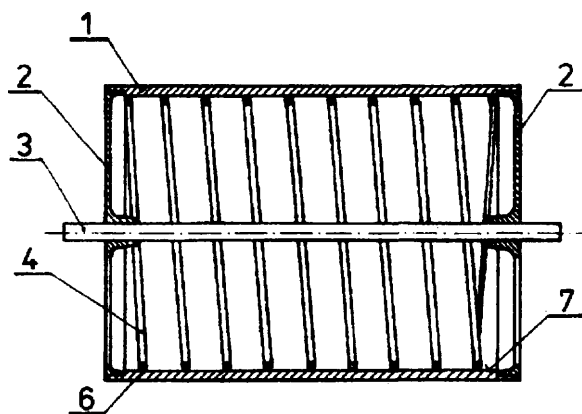
A1(21) 293569 (22) 92 02 20 5(51) D01G 15/16

(71) BEFAMATEX Ośrodek
Badawczo-Rozwojowy Maszyn
Przędzalnictwa **Wełny**, Bielsko-Biała
(72) Stadnicki Jacek

**(54) Bęben roboczy maszyny włókienniczej,
zwłaszcza zgrzeblarki**

(57) Bęben charakteryzuje się tym, że pomiędzy skrajnymi
obręczami (2) znajduje się śrubowa sprężyna (4), lub sprężyna,
przylegająca całym swym zewnętrznym obwodem (6) zwojów
do wewnętrznej powierzchni (7) płaszcza (1).

(2 zastrzeżenia)

**(54) Sposób łączenia futrzanego pasa do
materiału podłoża i urządzenie prowadzące
do łączenia futrzanego pasa do materiału
podłoża**

(57) Sposób łączenia futrzanego pasa do materiału podłoża
za pomocą maszyny do szycia polega na tym, że podłużny
futrany pas umieszcza się w korycie (8) urządzenia prowadzą-
cego przez co włosy są odsuwane od materiału podłoża, a
materiał podłoża jest umieszczony pod korytem (8). Materiał
podłoża i futrany pas doprowadza się do dwóch igieł (2) umiesz-
czonych jedna obok drugiej tak, że włosy futrzanego pasa ściska
się razem w taśmowo • pierścieniowej części (5, 6) urządzenia
prowadzącego, dla dopasowania w podłużnej szczelinie (1) po
każdej z dwóch stron, po której jest igła (2), oraz tak, że futrany
pas jest przytrzymywany zasadniczo prosto i przesuwa się po-
przez szczelinę (1) oraz jest mocowany do materiału podłoża
ściegami. Urządzenie charakteryzuje się tym, że zawiera podłuż-
ne koryto (8), zbieżną część (5, 6) blisko igieł (2), szczelinę (1)
równoległą do kierunku podawania, oraz ma wręby podłużne
(7) umieszczone wewnątrz zbieżnej części (5, 6).

(8 zastrzeżeń)

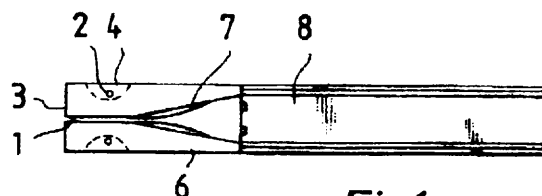


Fig.1

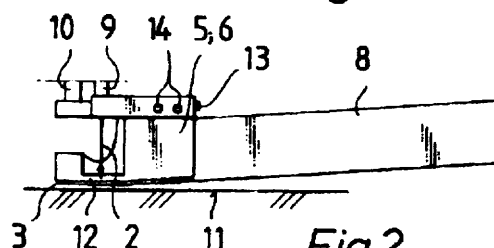


Fig.2

A1 (21) 290361 (22) 91 05 22 5(51) D05B 15/00

(31) 91 910423 (32) 91 01 29 (33) FI
(75) Waris Juhani, LOVIISA, FI

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE
ZESPOLONE

A1(21) 292272 (22) 91 11 04 5(51) E01C 5/00

(31) 90 9002280 (32) 90 12 27 (33) MY
91 9108272 18 04 91 GB(71) **Ong Say Kiat, PETALING JAYA, MY**

(54) Sposób budowania jezdni

(57) Sposób budowania jezdni polega na tym, że umieszcza się pale w gruncie i układa prefabrykowane płyty na tych palach, przy czym poduszki ochronne głowicy pala instaluje się na palach, natomiast prefabrykowane płyty, podpięra się na tych poduszkach ochronnych, zaś poduszki ochronne głowicy pala zawierają belki.

(23 zastrzeżenia)

A1(21) 288853 (22) 91 01 24 5(51) E01D 19/06

(71) Przedsiębiorstwo Robót Inżynierskich
Przemysłu Węglowego, KATOWICE

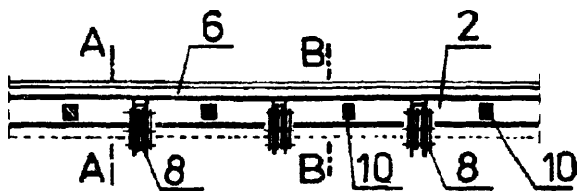
(72) Kłowan Janusz, Lorenz Zygmunt

(54) Dylatacja mostowa

(57) Dylatacja mostowa ma pośrednie profile dylatacyjne (6) osadzone na urządzeniach nożycowych (8) oraz oparte na belkach (10), przy czym urządzenia nożycowe (8) i belki (10) są usytuowane względem siebie równolegle.

Obidwa końce belek (10) mogą być osadzone przesuwnie, a wtedy jeden pośredni profil dylatacyjny jest połączony sztywno z belkami (10).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 293503 (22) 92 02 14 5(51) E02D 7/10

(71) **HYDROTEX** Przedsiębiorstwo Robót
Hydrotechnicznych, SŁUPSK

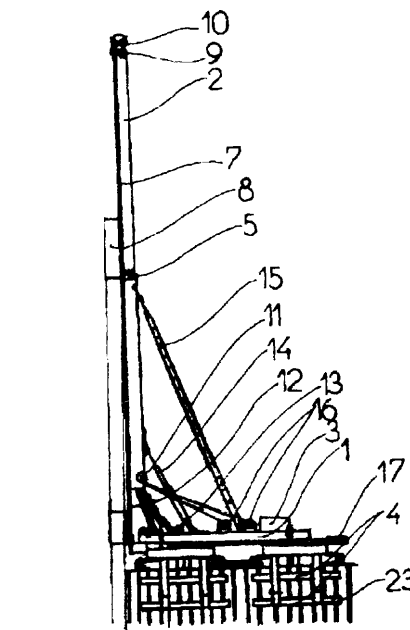
(72) Mikuliński Jacek, Ziemięć Maciej

(54) Kafar

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie kafaru do wbijania w grunt elementów drewnianych, żelbetowych i stalowych.

Kafar charakteryzuje się tym, że rama (1) wyposażona jest w odejmowalne gaśienicowe zaciski ostrogi (4), a wieża (2) jest dzielona i ma człon łączony łącznikiem obrotowo-śrubowym (5). Wózki jezdne ramy (1) mają siłowniki do poziomowania platformy i pionowania wieży (2).

(4 zastrzeżenia)

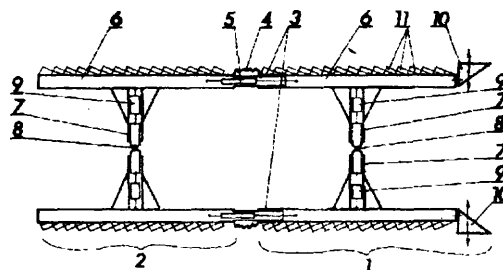


A1(21) 288805 (22) 91 01 21 5(51) E02D 17/04

(75) **Pławucki** Eugeniusz, WROCŁAW(54) Obudowa przesuwna do zabezpieczania
ścian wykopów wąskoprzestrzennych oraz
sposób przesuwania obudowy w wykopie

(57) Obudowa zbudowana jest z segmentów (1) i (2) połączonych ze sobą teleskopowymi prowadnicami (3), pionowymi pasami (4) z elastycznego materiału oraz siłownikami (5) usytuowanymi w prowadnicach (3). Każdy segment ma dwie ściany (6) połączone ze sobą teleskopowymi prowadnicami (7) z co najmniej jednym przegubem (8) oraz z siłownikami (9) usytuowanymi w prowadnicach (7). Pierwszy segment (1) obudowy w swej przedniej części wyposażony jest w noże (10) profilujące wykop, przymocowane do ścian (6) przesuwnie. Powierzchnie zewnętrzne ścian (6) pokryte są usytuowanymi pionowo oraz skośnie do osi podłużnej obudowy elementami (11) o prostokątnym profilu zamkniętym.

Obudowę usytuowaną w wykopie przesuwa się w ten sposób, że najpierw zmniejsza się ciśnienie robocze w siłownikach (9) pierwszego segmentu (1), po czym uruchamia się siłowniki (5) łączące pierwszy segment (1) z drugim segmentem (2), co umożliwia przesunięcie pierwszego segmentu (1) do przodu.



Następnie zwiększa się ciśnienie robocze w siłownikach (9) pierwszego segmentu (1), a zmniejsza w siłownikach (9) drugiego segmentu (2), po czym uruchamia się siłowniki (5) łączące pierwszy segment (1) z drugim segmentem (2), co powoduje dosunięcie drugiego segmentu (2) do pierwszego segmentu (1).

(3 zastrzeżenia)

AI(21) 288944 (22) 91 02 04 5(51) E02D 27/00
E04G 21/18

(71) Poznańskie Przedsiębiorstwo Budownictwa
Przemysłowego Nr.1, POZNAN

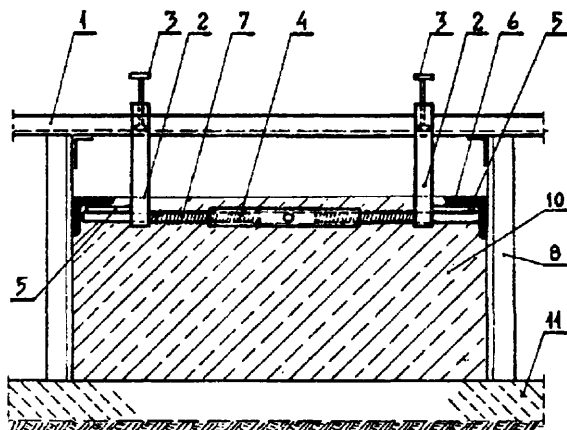
(72) Kroczyńska Anna

(54) **Sposób trawersowania i poziomowania
ciągów fundamentowych w budownictwie i
urządzenie do stosowania tego sposobu**

(57) Sposób polega na tym, że po ustawieniu na wytyczonych torach fundamentów ścianek z elementów szalunkowych nakłada się na górne krawędzie tych elementów w miejscu ich połączeń poprzecznie do linii wzdłużnych torów belkę trawersową z wieszakami, poziomą rozporą i półkami, na które nakłada się wzdłużne kształtowniki stanowiące obramowanie krawędzi torów. W przestrzeni międzytorowej w bliskości powierzchni płyty podbetonowej umieszcza się rozporę dolną z rzymską śrubą współpracującą z belkami pomocniczymi. Regulację poziomów torów i ich równoległości przeprowadza się pokrętkami wieszaków i śrub rzymskich w rozporach.

Urządzenie stanowi zestaw składający się z belki trawersowej (1) z przesuwными wieszakami (2), do których przytwierdzona jest górna pozioma rozpora mająca zespół rzymskiej śruby składający się z tulei (4) i elementów śrubowych (7) z przynależnymi półkami (5) dla zawieszenia kształtowników (6) krawędziowych. Wieszaki mają śruby regulacyjne (3). Ponadto do zestawu należy dolna rozpora pozioma z zaciskami dla belek pomocniczych wzdłużnych.

(3 zastrzeżenia)



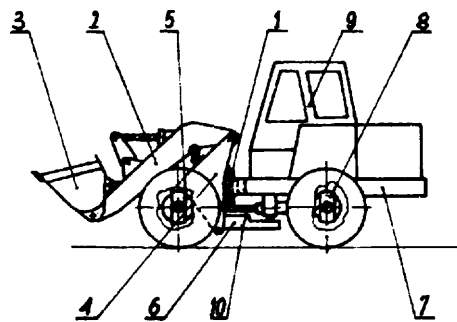
AI(21) 288929 (22) 91 01 31 5(51) E02F 9/08

(75) Pelczarski Zbigniew, WROCŁAW

(54) **Ładowarka jednonaczyniowa kołowa
przegubowa**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia obciążenia wywracającego przy maksymalnym skrócie ładowarki. Ładowarka charakteryzuje się tym, że ma balast (6) połączony z przednią częścią podwozia, umieszczony pomiędzy mostami (5, 8) napędowymi poniżej wału (10) napędzającego most (5) przedni lub balast jest zamocowany także pod kabiną (9) operatora lub balast jest zamocowany tylko pod kabiną (9) operatora.

(3 zastrzeżenia)



AI(21) 292742 (22) 91 12 12 5(51) E04B 1/70

(31) 90 4039914 (32) 90 12 14 (33) DE

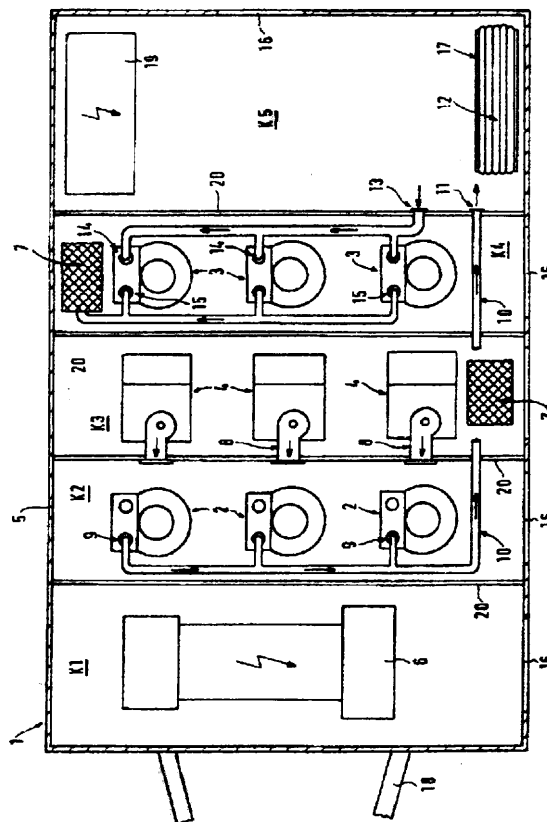
(71) Dölco Teppich- und Polster-
Reinigungsanlagen Alfred Dörle
System-Vakuum-Extraktion,
FREIBURG-OPFINGEN, DE

(72) Dörle Alfred

(54) **Urządzenie do osuszania warstw
izolacyjnych lub pustych przestrzeni
leżących pod powłoką kryjącą**

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że co najmniej dwa pneumatyczne transportery tłoczące (2), włączone równolegle ich strumieniami powietrza, są połączone z tyłoma samymi suszarkami (4) powietrza, włączonymi także równolegle. Ma ono tyle samo pneumatycznych transporterów ssących (3), włączonych także równolegle, przy czym pneumatyczne transportery tłoczące (2), pneumatyczne transportery ssące (3) jak również suszarki (4) powietrza są oddzielone od siebie i są umieszczone na lub we wspólnej podstawie lub obudowie (5) oraz co najmniej połączone między suszarkami powietrza i pneumatycznymi transporterami tłoczącymi jest oddzielone hermetycznie od otoczenia

(10 zastrzeżeń)



AI(21) 288892 (22) 91 01 30 5(51) E04B 2/00

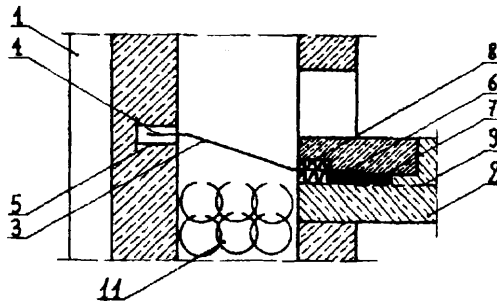
(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Budownictwa Ogólnego, WARSZAWA

(72) Wiland Stanisław, Wiland Janusz, Gołębiewski Andrzej

(54) **Urządzenie mocujące samonośne ściany zewnętrzne do konstrukcji budynku**

(57) Urządzenie złożone jest z wykorbionego pręta (3) z nagwintowanym końcem (4) wkręconym w tuleję (5) osadzoną w ścianie (1) oraz płyty mocującej (7) osadzonej w konstrukcji budynku (2), do której zamocowany jest drugi koniec pręta (3). Na krawędzi konstrukcji budynku wokół pręta (3) znajduje się elastyczny materiał (8).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 293304 (22) 92 01 28 5(51) E04B 2/72

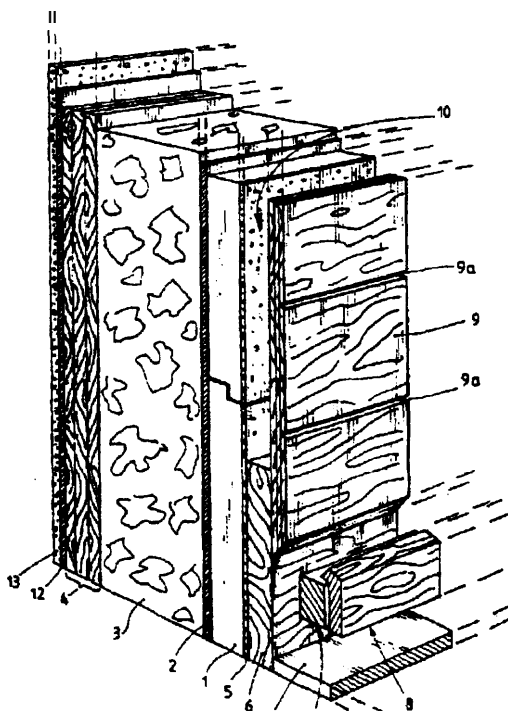
(31) 91 325 (32) 91 02 01 (33) CH

(75) Glesser-Lott Erika Brigitta, Basel, CH

(54) Ściana zewnętrzna **nienośna** budynku

(57) Ściana charakteryzuje się tym, że zasadniczą część konstrukcji ściany tworzą cztery warstwy: płyta pilśniowa (1) z nałożoną od wewnątrz powłoką powierzchniową (5) z cementu, dźwiękowa warstwa izolacyjna (2) z miękkiego materiału włóknistego, wiorowa warstwa izolacyjna (3) z wiórow, umieszczonych luzem przez wdmuchiwanie, oraz zewnętrzna płyta kryjąca (4).

(10 zastrzeżeń)



AI(21) 292616 (22) 91 12 02 5(51) E04C 1A/16

E04B 2/16

(31) 90 4038489 (32) 90 12 03 (33) DE

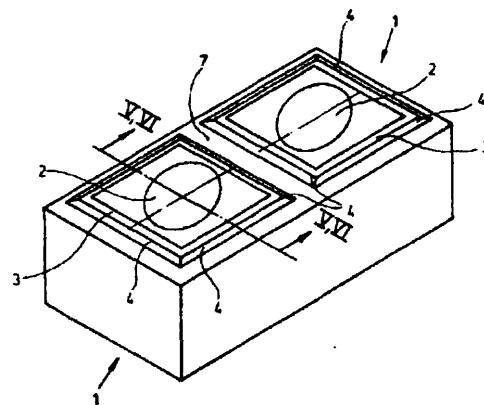
(71) Metten Produktions-und Handels-GmbH, OVERATH, DE

(72) Metten Josef, Metten Hans Josef, Cramer Werner

(54) Element budowlany do układania murów na sucho

(57) Element budowlany (1) do układania murów na sucho mający w rzucie poziomym w przybliżeniu prostokątną lub kwadratową podstawę ma na swojej stronie górnej co najmniej jedno wzniesienie (3) w kształcie ramy, na którym układa się leżący wyżej element budowlany (1).

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 288912 (22) 91 02 01 5(51) E04G 17/14

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Budownictwa Ogólnego, WARSZAWA

(72) Wiland Stanisław, Gołębiewski Andrzej, Kłauzo Ryszard

(54) Sposób stabilizacji i rektyfikacji szalunków wbudowanych oraz urządzenie do stabilizacji i rektyfikacji szalunków wbudowanych

(57) Sposób polega na tym, że szalunki (1) pierwszej warstwy ustawia się na dolnych łącznikach (2), usztywnia górnymi łącznikami (3), podpira stojakami (4), które pionuje się i zalewa betonem, a po związaniu betonu demontuje się stojaki (4), ustawia się szalunki (1) drugiej warstwy, usztywnia górnymi łącznikami (7) i podpira rygami (8) zakładanymi na dolne i górne łączniki (2, 3) pierwszej warstwy oraz na górne łączniki (7) drugiej warstwy, a następnie rygi (8) pionuje się.

Przedmiotem zgłoszenia jest też urządzenie do realizacji tego sposobu.

(2 zastrzeżenia)

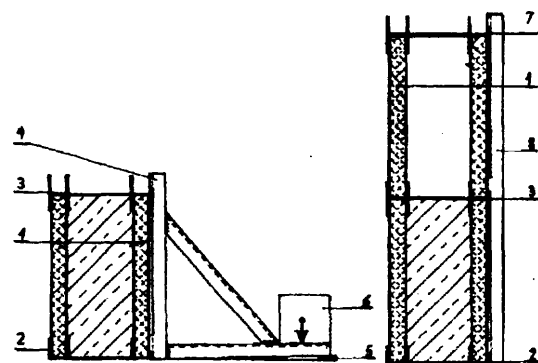


FIG 1

FIG 2

AI(21) 293479 (22) 91 03 20 5(51) E06B 9/322
(31) 90 9001088 (32)9003 26 (33) SE

(86) 91 03 20 PCT/SE91/00213

(87) 91 10 03 WO/91/14848 PCT Gazette nr 23/91

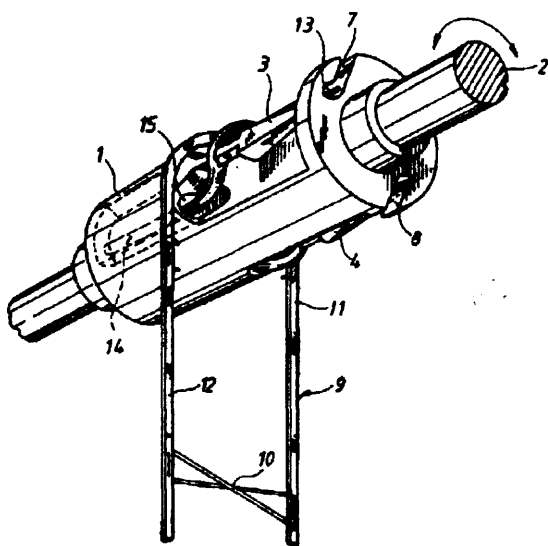
(71) SMEDERÖD TRADING AB,
GÖTEBORG, SE

(72) Smederod Eric Gunnar Magnus

(54) **Ulepszony bęben uruchamiający żaluzje o listewkach nastawnych**

(57) Bęben linki drabinkowej do stosowania w żaluzjach o listewkach nastawnych, zawierający obudowę z wnęką na wałek charakteryzuje się tym, że obudowa ma języki (3, 4), na których są nasadzone końce bocznych splotek (11, 12) linki drabinkowej (9), przy czym języki (3 i 4) blokują się do obudowy (11).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 289010 (22) 91 02 07 5(51) E21C 31AX)

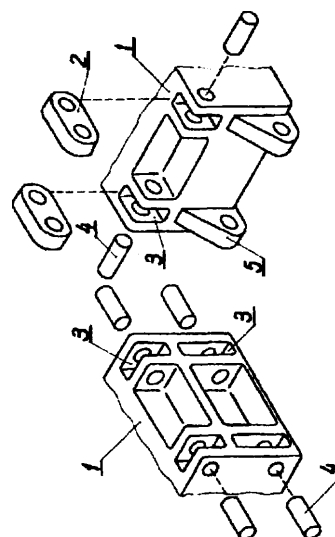
(71) KOMAG Centrum Mechanizacji Górnictwa,
GLIWICE

(72) Bednarz Ryszard, Kostrzewski Stanisław,
Mazurkiewicz Andrzej, Winkler Teodor,
Tarkowski Artur

(54) **Korpus kombajnu górniczego**

(57) Korpus charakteryzuje się tym, że kadłuby (1) sąsiednich modułów są ze sobą połączone dwoma łącznikami (2), których końce są osadzone w gniazdach. Przez obydwa otwory wykonane w każdym łączniku (2) oraz przez otwory w ściankach gniazd (3) są przełknięte sworznie (4). Z jednego kadłuba (1) wystają płetwy (5) wpuszczone w gniazda (3) wykonane w kadłubie (1) sąsiedniego modułu. Poprzez otwory w płetwach i poprzez otwory w ściankach ich gniazd (3) są przełknięte sworznie (4).

(1 zastrzeżenie)



AI(21) 292921 (22) 91 12 20 5(51) E21C 29/02

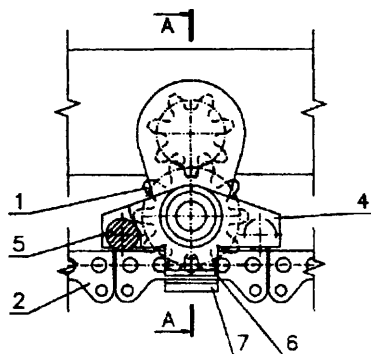
(71) KOMAG Centrum Mechanizacji Górnictwa,
GLIWICE

(72) Bednarz Ryszard, Mazurkiewicz Andrzej,
Kwolek Adam, Kostrzewski Stanisław,
Sudczak Jadwiga

(54) **Beźciągnowy mechanizm napędu posuwu kombajnu**

(57) Beźciągnowy mechanizm napędu charakteryzuje się tym, że w osi zębatego koła (1) jest wahlíwie zamocowany jezdny wózek (4) z rolkami (5). Do wózka (4) są przymocowane dwa prowadniki (6 i 7). Płaszczyzny symetrii obu prowadników leżą w płaszczyźnie pionowej przechodzącej przez oś zębatego koła (1) napędu posuwu.

(1 zastrzeżenie)



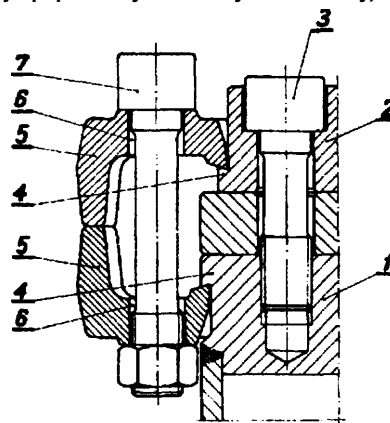
AI(21) 288991 (22) 91 02 06 5(51) E21C 31/02

(71) REMAG Zakłady Naprawcze Przemysłu
Węglowego, KATOWICE

(72) Żak Edward, Walter Leszek, Szwed
Zygmunt, Staniczek Franciszek, Caban
Włodzimierz

(54) **Mechanizm wzmocnienia połączeń śrubowych, zwłaszcza wysięgnika kombajnu chodnikowego**

(57) Mechanizm charakteryzuje się tym, że pierścienie segmentowe składają się z pojedynczych segmentów (5) o kształcie w przekroju poprzecznym zbliżonym do klamry, a w widoku



czołowym mających zarys wycinka pierścienia, przy czym poszczególne segmenty (5) współpracujących pierścieni segmentowych dolnymi ramionami są zaczepione kształtowo o zaczepy (4) łączonych segmentów (1, 2), a odpowiadające sobie segmenty (5) tych pierścieni segmentowych wspierają się o siebie górnymi ramionami i są połączone śrubami (7).

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 292574 (22) 91 11 28 5(51) E21C 35/27

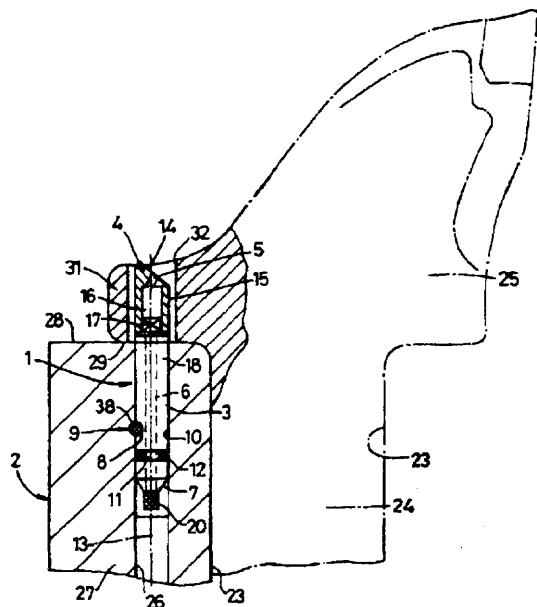
(31) 90 9025934 (32) 90 11 29 (33) GB

(71) HYDRA TOOLS INTERNATIONAL PLC,
SHEFFIELD, GB

(54) **Wrębnik z dyszą wodną strumieniową urządzenia górniczego**

(57) Wrębnik z dyszą wodną strumieniową, urządzenia górniczego zawierający uchwyt narzędzia, którego wydłużony korpus w przekroju ma zarys kołowy, a głowica jego ma otwór wylotowy wody, usytuowany pomiędzy otworem wylotowym i wlotowym kanałem **podawania** wody, charakteryzuje się **tym**, że wgłębienie (8) usytuowane jest pomiędzy końcami dyszy (1) połączonej za pośrednictwem drutowej zawlecзки (9) z otworem wlotowym (10) uchwytu (2), przy czym w obwodowym rowku (11) dyszy (1) osadzony jest elastyczny pierścień (12) w przekroju o zarysie okrągłym, który stanowi uszczelnienie wodne przyłączenia dyszy z otworem wlotowym (10) uchwytu (2).

(19 zastrzeżeń)



A1 (21) 289014 (22) 91 02 08 5(51) E21C 41/22

(71) TRZEBIONKA Zakłady Górnicze,
TRZEBINIA

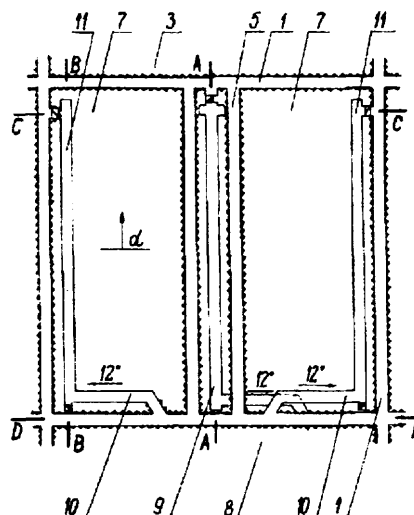
(72) Kurek Tadeusz, Czubek Zbigniew, Drożdż
Adam, Jeleński Romuald

(54) **Sposób eksploatacji grubych złóż rudy**

(57) Sposób eksploatacji grubych złóż rudy przez wybieranie komorami z obudową **kotwiczną**, przy zastosowaniu podszadki hydraulicznej, w którym dla udostępnienia złoża zawartego w bloku rozpoznawczym wykonuje się w poszczególnych warstwach równoległe chodniki odstawcze połączone pochylniami, polega na tym, że wybieranie w obrębie filara (7) prowadzi się cyklicznie na powierzchni nie większej jak dla dwóch komór, kolejno w poszczególnych warstwach, rozpoczynając od spągu złoża. Wybierane komory podszadzą się, a wybieranie komór w

następnej warstwie prowadzi się po podszadce warstwy poprzedniej. Sposób stosuje się do złóż grubych o miąższości powyżej 10 m.

(4 zastrzeżenia)



A2(21) 293500 (22) 92 02 14 5(51) E21D 23/00

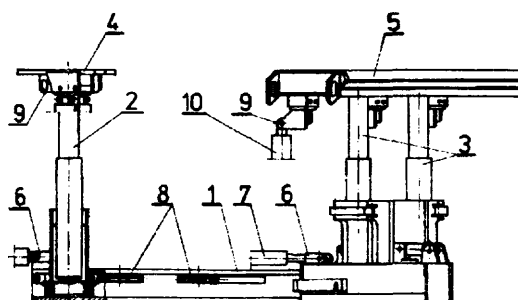
(71) KNURÓW Kopalnia Węgla Kamiennego,
KNURÓW

(72) Gmyz Ryszard, Grzymała Marian, Smolnik
Antoni

(54) **Sposób wyprowadzania ścianowej obudowy zmechanizowanej z likwidowanego wyrobiska i urządzenie do wybudowy sekcji ścianowej obudowy zmechanizowanej z likwidowanego wyrobiska**

(57) Wynalazek **rozwiązuje** problem szybkiego, bezpiecznego i sprawnego wyprowadzania ścianowej obudowy zmechanizowanej z likwidowanego wyrobiska w podziemnym zakładzie eksploatującym kopalnię użyteczną. Sposób polega na wprowadzeniu do ścieżki transportowej urządzenia do wybudowy na wysokość powyżej sekcji, która ma być **wyprowadzona**, rozparciu go, zrabowaniu sekcji i następnie za pomocą tego urządzenia wysunięciu, obróceniu o 90° i wciągnięciu na płytę ślizgową tej sekcji. Po **wytransportowaniu** sekcji poza wyrobisko ścianowe urządzenie do wybudowy rabuje się i przesuwa dalej i po rozparciu przystępuje do powtórzenia cyklu i tak aż do całkowitego **wyprowadzenia obudowy**. W miarę **wyprowadzania** poszczególnych sekcji wykonuje się zawal skał stropowych. Urządzenie ma nośną belkę (1) ukształtowaną od strony najazdu w postaci klina, na której końcach są osadzone trzy hydrauliczne stojaki (2, 3) tak, iż jeden z nich od strony ociosu podpira pomocniczą stropnicę (4), a naprzeciwległe dwa podpierają zasadniczą stropnicę (5). Do nośnej belki (1) są przytwierdzone uchwyty (6) mocowania trzech ciągnących urządzeń (7) oraz dwie kierujące rolki (8), przy czym obie stropnice (4, 5) mają przytwierdzone uchwyty (9) **ciągnąco-asekuracyjnych** urządzeń (10).

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

**MECHANIKA; OSWIECLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA**

A1(21) 288911 (22)9102 01 5(51)01D 9/04

(71) ABB Zamech Ltd, ELBLĄG

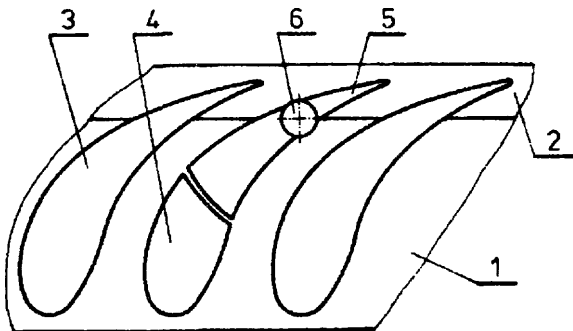
(72) Greń Czesław

(54) **Regulacyjna tarcza kierownicza**

(57) Regulacyjna tarcza posiada rozmieszczone na obwodzie łopatki stałe (3) i (4). Łopatki (4) wyposażone są w ruchome części wylotowe (5). Oś obrotu (6) części wylotowej (5) dzieli ją w taki sposób, że siły potrzebne na jej obrót są minimalne w każdym położeniu.

W odmianie tarczy regulacyjnej, co druga cała łopatką jest ruchoma. Oś obrotu (6) dzieli ją w taki sposób, że siły potrzebne na obrót łopatki są minimalne w każdym jej położeniu.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 290775 (22) 91 06 21 5(51) F02C 6/04

(31) 90 541819 (32) 90 06 21 (33) US

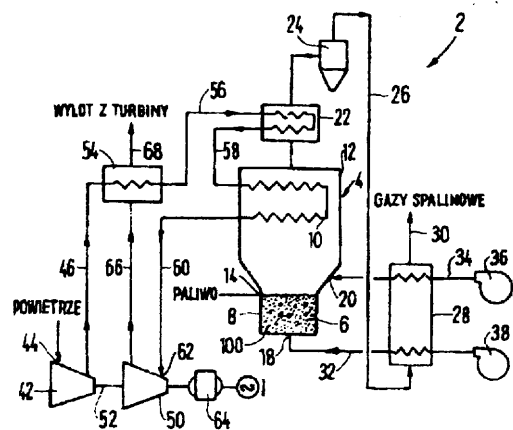
(71) Energeo Inc., SAN FRANCISCO, US

(72) Sanders Charles F., Bell Arlen W., Bray A. Philip

(54) **Urządzenie przenośne do wytwarzania energii elektrycznej zasilane, zwłaszcza odpadami organicznymi**

(57) Urządzenie posiada piec (4) ze złożem fluidalnym (6) umieszczonym w jego dolnej części (8) oraz promiennikowy wymiennik ciepła (10) umieszczony w jego górnej części (12). Paliwo jest wprowadzone przez wlot (14) usytuowany bezpośrednio powyżej górnej powierzchni złoża fluidalnego (6). Powietrze do spalania złoża fluidalnego (6) jest wprowadzane wlotem (18) umieszczonym w dnie złoża fluidalnego (6). Wlotami (20), usytuowanymi powyżej powierzchni (6), wpływa powietrze do spalania w celu zrównoważenia ciągu powietrza wewnątrz pieca (4) oraz spalania materiałów lotnych w górnej części (12) pieca (4). Gazy spalinowe przechodzą z pieca (4) przez konwekcyjny wymiennik ciepła (22) i oddzielacz odśrodkowy (24), który oddziela popiół od gazów spalinowych. Czyste gazy spalinowe przechodzą z oddzielacza (24) przewodem (26) do podgrzewacza powietrza (28), po czym wypływają do atmosfery. Powietrze wprowadzane jest do przewodu (32,34) za pomocą wentylatorów (36,38).

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 288986 (22) 91 02 05 5(51) F02F 1/36
F04D 29/40

(71) POLMO Fabryka Osprzętu Samochodowego, ŁÓDŹ

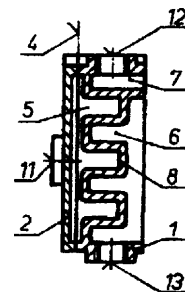
(72) Falba Michał, Lach Stanisław

(54) **Głowica sprężarki przystosowana do chłodzenia cieczą**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przystosowania głowicy sprężarek powietrza do optymalnego chłodzenia cieczą.

Głowica charakteryzuje się tym, że ścianka (8) oddzielająca komorę (5) chłodzącą od komory (6) tłocznej jest pofalowana.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 291113 (22)910717 5(51) F02M 25/08
F16K 31/02
F16K 15/00

(31)90 4023044

(32)9007 20 (33) DE

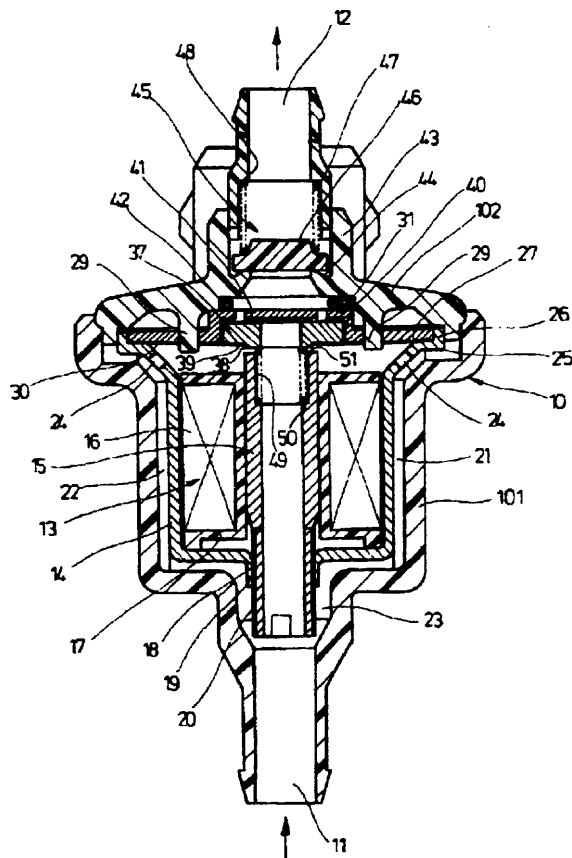
(71) Robert Bosch GmbH, STUTTGART, DE

(54) **Zawór do dawkowego dodawania paliwa, przeprowadzonego w stan pary, do mieszanki paliwowo-powietrznej silnika spalinowego**

(57) Zawór zawiera obudowę (10) z króćcem dopływowym (11) i odpływowym (12), pomiędzy którymi umieszczony jest

uruchamiany elektromagnetycznie zawór gniazdowy (31), obciążony w kierunku zamykania za pomocą sprężyny (49) służącej do zamykania zaworu. Otwór zaworowy zaworu gniazdowego (31) jest umieszczony jako pierścieniowa dysza szczelinowa w jarzmie zwierania zwrotnego (27) elektromagnesu (13), a podwójne gniazdo zaworowe, współpracujące z elementem zaworowym (37) i otaczające pierścieniową dyszę szczelinową, znajduje się po zwróconej ku króćcowi dopływowemu (11) stronie wymienionego jarzma (27). Cylindryczny rdzeń magnetyczny (15) obudowy (14) magnesu jest wkręcany w tę obudowę (14) za pomocą gwintu nastawczego (19,20), w celu regulacji skoku elementu zaworowego (37). Rdzeń magnetyczny (14) opiera się sprężyna (49) do zamykania zaworu, obciążająca w kierunku elektromagnesu (13).

(6 zastrzeżeń)



AI(21) 288933 (22) 91 02 01 5(51) F02P 17/00

(71) FSM Fabryka Samochodów Małolitrażowych Spółka Akcyjna, BIELSKO-BIAŁA

(72) Mazur Tomasz, Typiak Stanisław

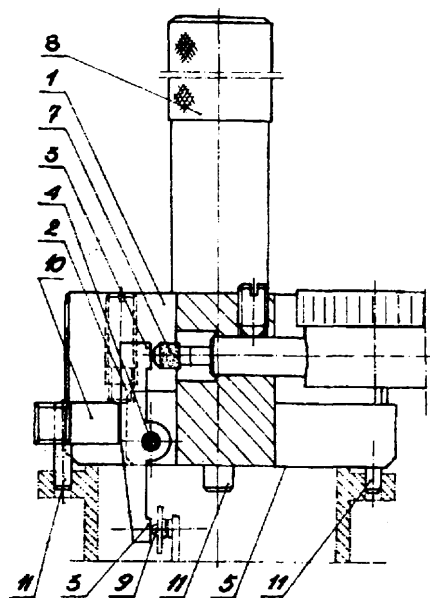
(54) Urządzenie do pomiaru wielkości przerwy na stykach przerywacza aparatu zapłonowego silnika spalinowego

(57) Urządzenie posiada korpus (1) w postaci wycinka krążka, w którym wahlwie osadzona jest dźwignia dwuramienna (2), której ramiona są jednakowej długości i która na obydwu końcach posiada odsadzenia (3), z których jedno styka się z końcówką pomiarową (7) czujnika zegarowego, a drugie z dźwignią styku ruchomego aparatu zapłonowego.

Trzpień mierniczy z końcówką pomiarową (7) osadzony jest w korpusie (1) równolegle do powierzchni bazowej (5) i prostopadle do osi obrotu (4) dźwigni dwuramiennej (2).

Korpus (1) na jednej powierzchni czołowej posiada uchwyt (8), a na przeciwległej położonej powierzchni bazowej (5) wyposażony jest w elementy ustawcze (11).

(3 zastrzeżenia)



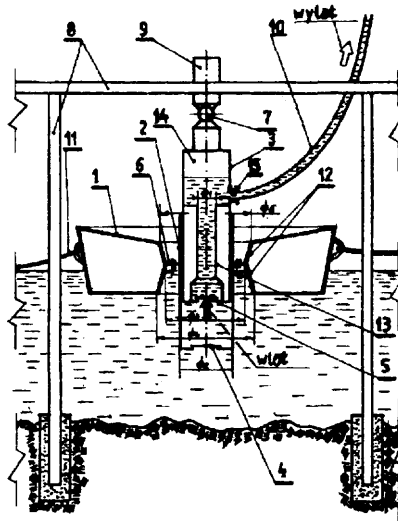
AI(21) 286169 (22) 90 07 20 5(51) F03B 3/10

(75) Marcola Antoni, ELBLĄG

(54) Pompa pontonowa

(57) Pompa pontonowa ma ponton (1) utrzymywany poprzez ciągną (11). W pontonie jest otwór (12), w którym znajduje się cylinder (2). Zanurzona część cylindra ma zawór zwrotny (4) wypływowy. Tłok (3) ma wewnątrz rurę (13) wypływową wody i zawór (5) wlotowy.

(2 zastrzeżenia)



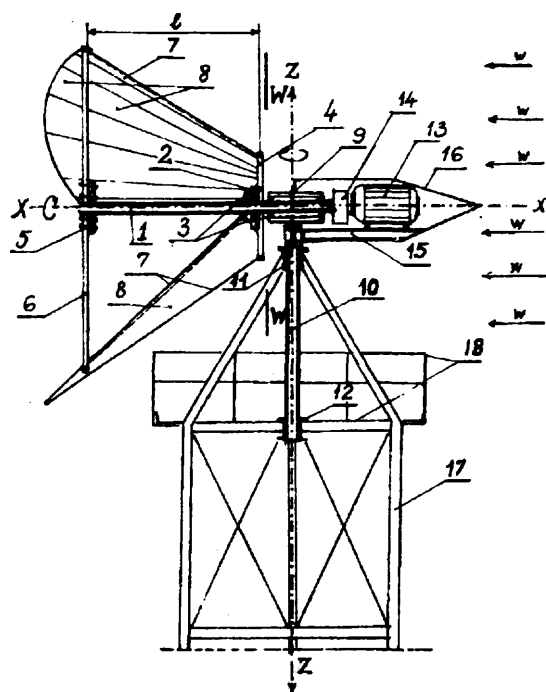
AI(21) 288937 (22) 91 02 02 5(51) F03D 1/00

(75) Romatowski Antoni, KRAKÓW

(54) Wietrzny silnik płatowy

(57) Wietrzny silnik płatowy charakteryzuje się tym, że stożkowy układ płatów zamocowany jest na wale (1), na którym są zamontowane obejmy (2,5). Na obejmie (2) są promieniście zamocowane zaczepy (3) i konsole (4). Do obejm (5) są zamocowane promieniście belki wspornikowe (6). Między zaczepami (3) i konsolami (4) a końcówkami belek (6) są rozpięte ciągną (7).

(2 zastrzeżenia)



AI(21) 290468 (22) 91 05 29 5(51) F03G 7/02

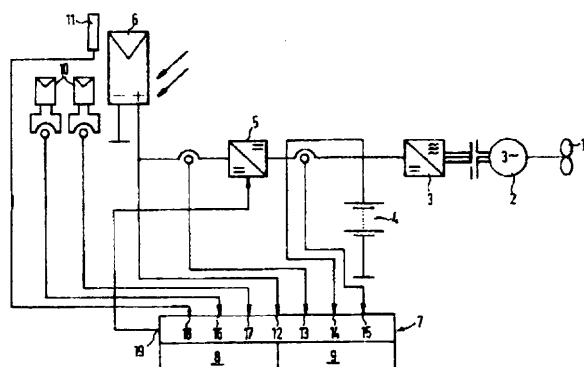
(31) 90 4017860 (32) 900602 (33) DE

(71) SCHOTTEL WERFT Josef Becker GmbH
+ Co.KG, SPAY, DE

**(54) Urządzenie do pozyskiwania energii,
zasilane generatorem słonecznym, zwłaszcza
śrubowy napęd statku**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do pozyskiwania energii, w którym energia elektryczna jest dostarczana przez generator słoneczny za pośrednictwem przetwornika napięcia stałego. Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że przy pomocy mikrokomputera (7,9) rezystancja wejściowa przetwornika napięcia stałego (5) jest w sposób ciągły dopasowywana do optymalnego punktu pracy MPP generatora słonecznego (6) zmieniającego się zależnie od napromieniowania słonecznego i temperatury ogniw słonecznych.

(7 zastrzeżeń)



A2(21) 285897 (22) 9007 02 5(51) F16B 12/02

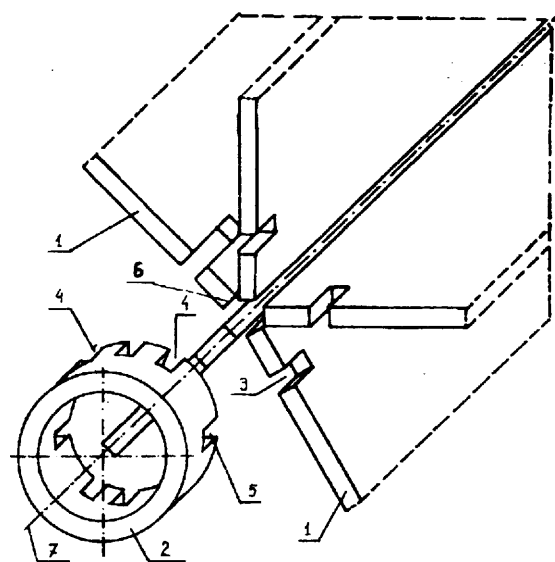
(71) Instytut Wzornictwa Przemysłowego,
WARSZAWA

(72) Zamecznik Juliusz Marek

(54) Węzeł konstrukcyjny

(57) Węzeł konstrukcyjny ma postać pierścienia z promieniowymi szczelinami (4) ułożonymi na obwodzie pierścienia (2) o ścianach (5) wzajemnie równoległych i szerokości odpowiadającej grubości płyt prostokątnych (1), przy czym różnica wysokości pierścienia (2) i głębokości promieniowej szczeliny (4) jest korzystnie równa głębokości szczeliny (3) płyty prostokątnej (1) mającej cztery szczeliny (3).

(6 zastrzeżeń)



AI(21) 288932 (22) 9102 01 5(51) F16D 1/00

(71) PZL-MIELEC Wytwórnia Sprzętu
Komunikacyjnego, MIELEC

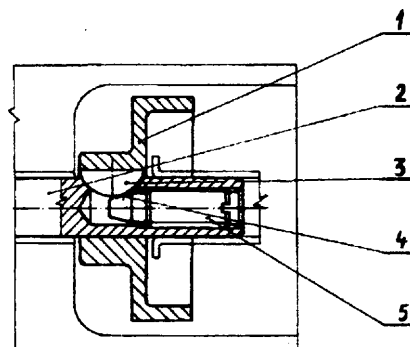
(72) Skarbek Kazimierz

(54) Połączenie wpustowe

(57) Połączenie wpustowe według wynalazku rozwiązuje zagadnienie ustalenia kąтового i wzdłużnego piasty na wale.

Połączenie charakteryzuje się tym, że wpust czółenkowy (3) jest podparty od strony powierzchni promieniowej częścią zaciskową (4) śruby (5) wkręconej do otworu osiowego wału (2). Pozycja śruby (5) określa siłę tarcia konieczną do ustalenia położenia wzdłużnego piasty (1) na wale (2).

(4 zastrzeżenia)



AI(21) 291259 (22) 9107 26 5(51) F16H 3/58

(31) 90 905920 (32) 900727 (33) ZA

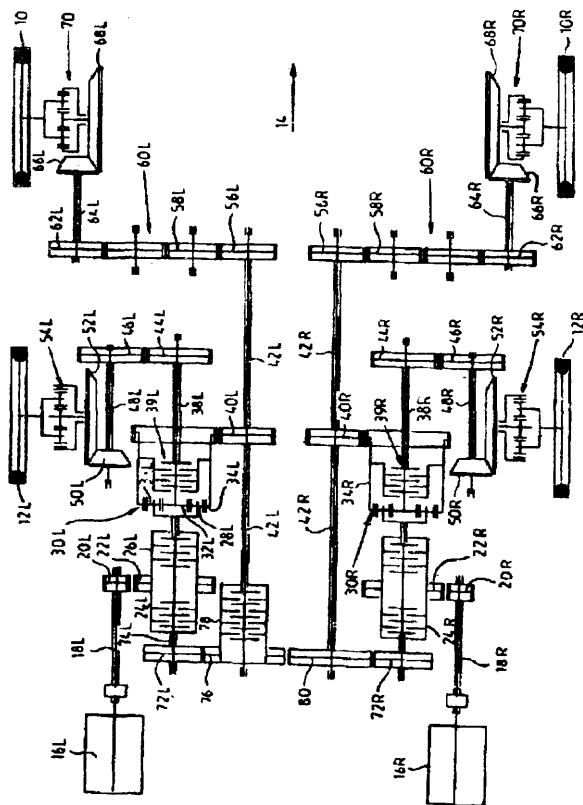
(71) JOY MANUFACTURING COMPANY
AFRICA (PROPRIETARY) LIMITED,
JOHANNESBURG, ZA

(72) Ackroyd Gordon William

(54) Układ napędowy, zwłaszcza pojazdu górniczego

(57) Układ napędowy, zwłaszcza pojazdu górniczego zawierający co najmniej jeden zespół napędowy do dostarczania momentu obrotowego do co najmniej przedniego koła i tylnego koła jednej strony pojazdu, charakteryzuje się tym, że pomiędzy zespołem napędowym (16L) i kołem jest umieszczony zespół (30L) dzielący moment obrotowy na koło przednie (10L) i tylne (12L), który obejmuje zespół planetarnej przekładni zębatej. Z nim współpracują zestawy przenoszące przedni (60L - 64L - 66L - 68L - 70L) i tylny (44L, 46L, 50L, 52L, 54L), które są wyposażone w pierwsze elementy blokujące (39L) do ich wzajemnego blokowania oraz zestawy sprzęgające (24L, 26L) do odłączania zespołu dzielącego moment (30L). Z zespołem napędowym (16L) współpracują drugie elementy blokujące (78, 80) do blokowania go z drugim zespołem napędowym (16R).

(5 zastrzeżeń)



Al(21) 290537 (22) 91 06 03 5(51) F16J 12/00

(71) Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo
Zakład Urządzeń Gazowniczych
GAZOMET, RAWICZ

(72) Rak Rudolf, Łoś Adrian, Jakubowski
Lubomir

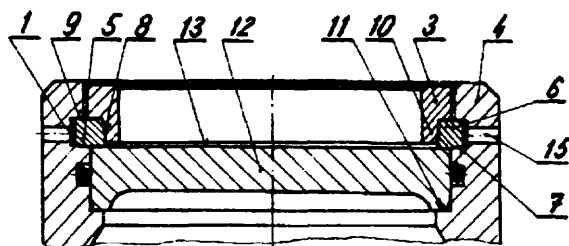
(54) Sposób połączenia i złącze do połączenia części urządzenia, zwłaszcza zbiornika ciśnieniowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy montażu i skuteczności połączenia części urządzenia, zwłaszcza dna z elementem cylindrycznym w zbiornikach ciśnieniowych.

Sposób połączenia polega na tym, że w wybraniu (11) wykonanym w elemencie cylindrycznym (4) umieszcza się element (12) przeznaczony do połączenia na wysokości, która zapewnia, że górna powierzchnia (13) elementu (12) pokrywa się z dolną krawędzią rowka obwodowego (1) i następnie wkręca się pierścień dociskowy (3) powodując dociskanie pierście-

nia (6). Złącze do połączenia ma rowek obwodowy (1), w którym umieszczony jest pierścień (6) utworzony przez trzy segmenty mające w przekroju poprzecznym kształt pięcioboku. Złącze wyposażone jest również w pierścień dociskowy (3), który w dolnej części ma podtoczenie (10).

(4 zastrzeżenia)



A3(21) 288870 (22) 91 01 25 5(51) F16L 41/00
G01F 15/18

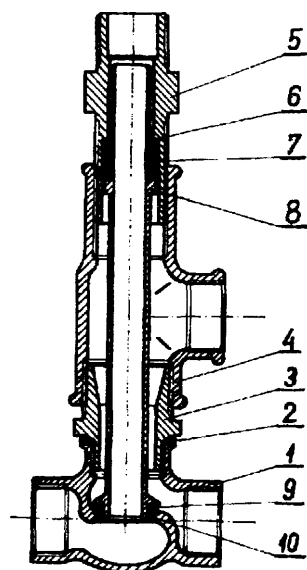
(61) 288026

(75) Zarębski Włodzimierz, LUBLIN; Jakóbczak
Antoni, LUBLIN

(54) Urządzenie do instalowania wodomierzy

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do instalowania wodomierzy w istniejących instalacjach indywidualnych odbiorców wody wodociągowej. W zaworze (1) odcinającym dopływ wody do danego odbiorcy, w miejsce głowicy tego zaworu zamocowany jest z zastosowaniem uszczelki (2) i tulei (3) trójkąt (4) posiadający po przeciwległej stronie gwint wewnętrzny mocujący tuleję (5), która przez materiał uszczelniający (7) dociska szczelnie tuleję (8) do gniazda (10) zaworu (1), która kieruje strumień wody z gniazda tego zaworu poza obszar dotychczasowej instalacji na wejście do wodomierza. Powrót wody z wodomierza do obszaru instalacji następuje przez boczne odgałęzienie trójkąta (1).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 288910 (22) 91 01 30 5(51) F17D 5/00

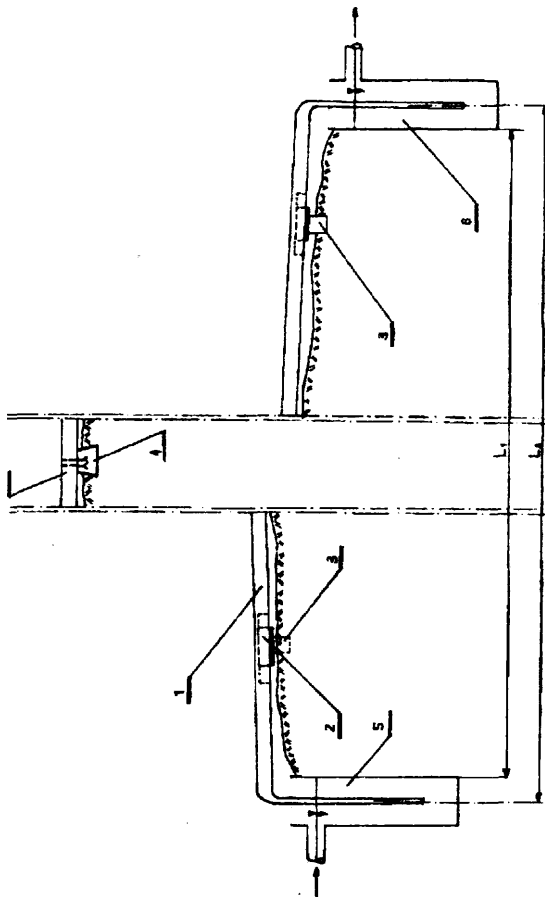
(71) SZCZYGLÓWICE Kopalnia Węgla
Kamienno, KNUROW

(72) Adamczyk Bogusław, Kowalski Roman,
Tunk Karol, Student Romuald

(54) Sposób zabezpieczenia rurociągu lewara przed utratą szczelności w warunkach ruchu podłoża, zwłaszcza spowodowanych wpływami podziemnej eksploatacji górniczej w strefie filara ochronnego

(57) Sposób utrzymania szczelności rurociągu lewarowego w warunkach ruchów podłoża spowodowanych wpływami podziemnej eksploatacji górniczej w rejonie filara ochronnego, polega na jego ułożeniu na podłożu (3) w gładkiej otulinie (2). Rurociąg (1) jest zamocowany do podłoża w jednym punkcie (4). Skutki zmian długości rurociągu (1) i odległości podłoża (3) są kompensowane w przestrzeniach dopływu (5) i odpływu (6) wody.

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 288972 (22) 91 02 06 5(51) F21S 1/02
F21V 21/00

(75) Markiewicz Ryszard, WARSZAWA

(54) Łącznik przegubowy, zwłaszcza do lamp oświetleniowych

(57) Łącznik ma dwa ramiona (3, 4) w układzie prostowodu, których końce umieszczone są w otworach rolek (5, 6, 7, 8) prostopadle do ich osi geometrycznych. W jednej parze rolek (7, 8) ramiona (3, 4), z których jedno (3) jest nieco dłuższe, mogą się obracać i w pewnym zakresie przesuwać.

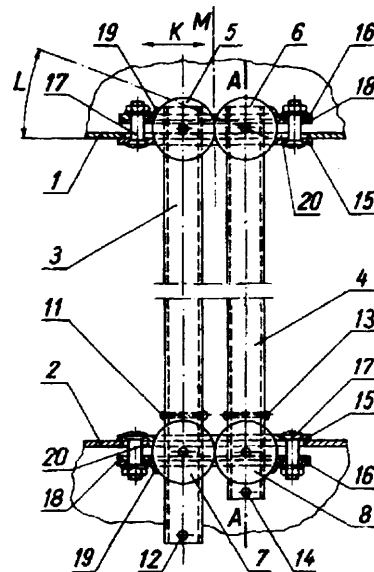
Obie rolki na sąsiadujących końcach ramion zaciśnięte są między płytkami dociskowymi (15, 16) tak, że przylegają do siebie powierzchniami walcowymi. W tym celu płytki (15, 16) mają otwory o szerokości rolki, o długości nieco mniejszej od sumy średnic dwóch zaciskanych rolek. Połączone są śrubami (17).

Płytki (15, 16) na jednym końcu łącznika łączą się z podstawą (1), a na drugim z oprawą (2). Zrealizowane to jest przez zaciśnięcie podstawy (1) i oprawy (2) między odpowied-

nimi płytkami dociskowymi (15, 16) po uprzednim podłożeniu sprężyny płaskiej (18).

Do montażu w podstawie (1) i oprawie (2) wykonano otwory (20) o wymiarach większych od gabarytu pary rolek, a mniejszych od wymiarów płytki dociskowej (15 lub 16).

(5 zastrzeżeń)



Al(21) 288868 (22) 91 01 25 5(51) F21V 21/10
F21S 1/04

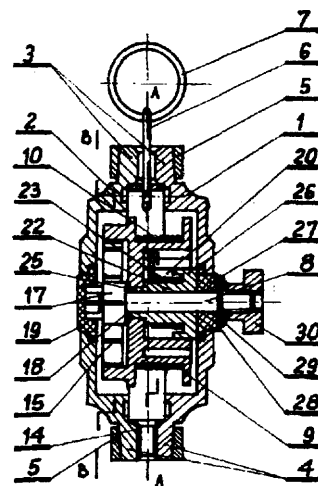
(71) PROTOMET Fabryka Maszyn
Prasowniczych, ŁÓDŹ

(72) Kucharski Paweł

(54) Urządzenie wiszące

(57) Urządzenie zawierające osadzoną obrotowo względem nieruchomej osi szpulę na ciągnie do podwieszania przedmiotów, połączoną ze spiralną sprężyną zamocowaną do osi i sprzężoną z zespołem ciernym hamującym odwijanie cięgna, zaopatrzonym w dociskową nakrętkę, charakteryzuje się tym, że ma zaciskową sprężynę (23) przymocowaną jednym końcem do szpuli (9) i osadzoną jednostronnie obrotowo na tulei (22) zespołu ciernego, osadzonej obrotowo na osi (8) zawierającej odsadzenie (17) oraz przylegającej od strony czołowej do cierniej płytki (27). Szpula (9) ma gniazdo (20) z cylindrycznym odsadzeniem (21), w którym umieszczona jest tuleja (22) zawierająca kołnierz (26) z walcową powierzchnią współdziałającą z bieżnią cylindrycznego odsadzenia.

(3 zastrzeżenia)



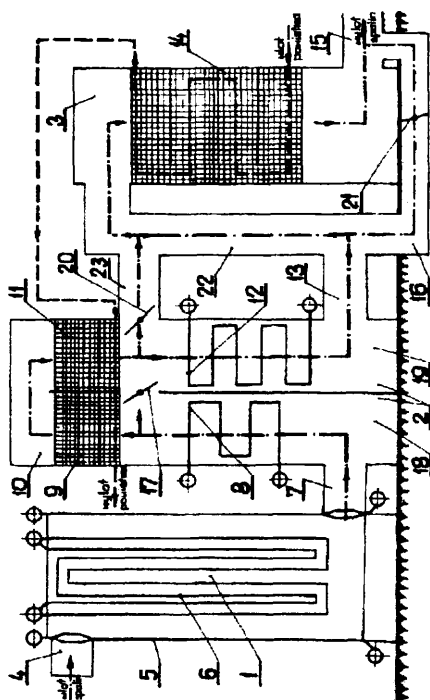
AI(21) 288897 (22) 91 01 29 5(51) F22B 1/18

(71) Politechnika Śląska, GLIWICE
(72) Ziębik Andrzej, Rudzki Jan, Bas Włodzimierz

(54) Kocioł odzyskowy **wielociągowy** z regulowanym podgrzewaczem powietrza

(57) Kocioł składa się z trzech wolnostojących ciągów spalinyowych (1), (2, 3), w które wbudowany jest trójstopniowy podgrzewacz **powietrza**, którego trzeci stopień (9) i drugi stopień (11) są zabudowane w komorze nawrotnej (10) ciągu spalinyowego (2), a ponadto trzeci stopień (9) znajduje się w kanale **wznoszącym** (18), a stopień drugi (11) w kanale opadowym (19), zaś trzeci stopień (14) podgrzewacza powietrza wypełnia w całości trzeci ciąg spalinyowy (3), przy czym wyposażony jest w kłapy regulacyjne (17), (20), (21), które pozwalają w części lub w całości wyłączyć podgrzewacz powietrza stopnia drugiego (11) trzeciego (9) i pierwszego (14) oraz podgrzewacz wody (12) lub za pomocą kłapy regulacyjnej (21) wyłączyć w całości lub częściowo pierwszy stopień (14) podgrzewacza powietrza.

(1 zastrzeżenie)



AI(21) 288898 (22) 91 01 31 5(51) F23B 7/00

(71) EKOENERGIA Sp. z o.o., **WARSZAWA**;
Instytut Energetyki, WARSZAWA
(72) Świrski Jan, Szymczak Jerzy, Wróblewska Viola, Golec Tomasz, Bogucki Bogusław, Kułpa Andrzej

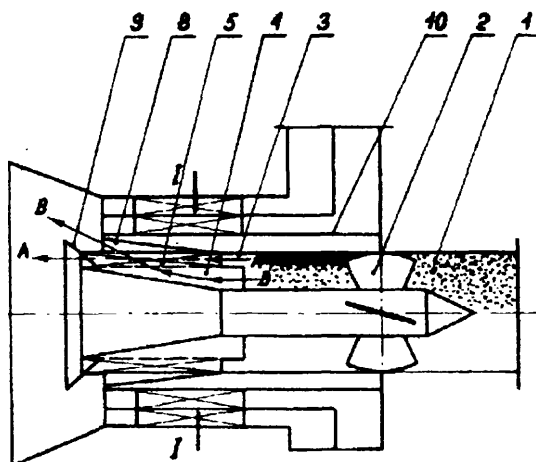
(54) Sposób i urządzenie do obniżania emisji tlenków azotu przy spalaniu węgla niskogatunkowego w przepływie zawirowanym

(57) Sposób polega na tym, że mieszanina paliwowa o niskiej koncentracji pyłu dzielona jest na dwa strumienie: jeden (A) o wysokiej koncentracji pyłu i niedomiarze powietrza i drugi strumień (B) o niskiej koncentracji pyłu i wysokim nadmiarze **powietrza**, przy czym strumień (A) wprowadzany jest centralnie do strefy recyrkulacji gorących spalin **palnika**, a strumień (B) jest odrzucany w kierunku strumienia powietrza wtórnego.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że w przewodzie mieszaniny paliwowej (1) za separatorem (2) są zainstalowane łopatki (5) o ściankach tworzących kanały, które łączą kanał (4)

z pierścieniem wylotowym (8) usytuowanym na zewnątrz kanału (3), a na ścianie zewnętrznej dyszy paliwowej jest umieszczony stożek kierujący (9).

(2 zastrzeżenia)



AI(21) 291046 (22) 91 07 12 5(51) F23B 7/00

(31) 90 903548 (32) 90 07 13 (33) FI

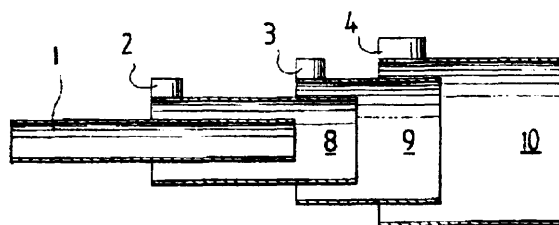
(71) Imatran **Voima Oy**, HELSINKI, FI

(72) Salmelin Pentti, Aijala Martti

(54) Sposób obniżania emisji tlenków azotu przy spalaniu różnych rodzajów paliw

(57) Sposób polega na tym, że paliwo wprowadzane jest najpierw w zubożonej w powietrze postaci, zapewniającej warunki redukujące, do płomienia pochodni plazmowej (1) w pierwszej strefie zgazowania (8), gdzie następuje zgazowanie i wymuszony zapłon paliwa. Dodatkowe powietrze wprowadza się w co najmniej jednym stadium do strumienia częściowo zgazowanego paliwa w drugiej strefie zgazowania (9) w celu dalszego zgazowania tego paliwa, po czym strumień paliwa kieruje się do komory rzeczywistego **spalania**, np. do pieca, palnika lub innej podobnej przestrzeni, w której następuje pełne spalanie. Na skutek ostrego stopniowania w płomieniu panują warunki redukujące, dzięki czemu tlenki azotu powstałe w płomieniu ulegają redukcji, zanim będą mogły ulotnić się wraz z gazami **spalinowymi**.

(7 zastrzeżeń)



AI(21) 292447 (22) 91 11 09 5(51) F27B 19/04

(31) 90 314680 (32) 90 11 20 (33) JP

(71) MITSUBISHI MATERIALS CORPORATION, TOKIO, JP

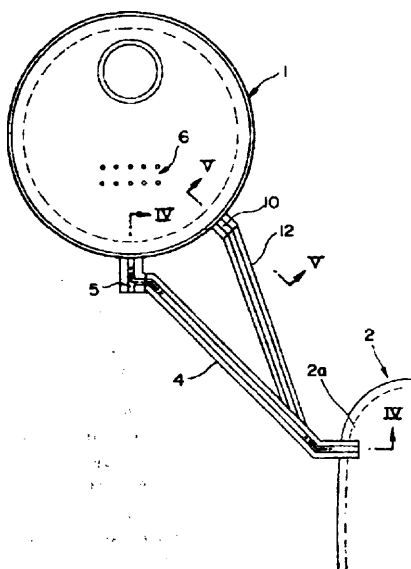
(72) Ikoma Hiroaki, Fukushima Shigemitsu

(54) Układ do wytopu metali, zwłaszcza ciągłego wytopu miedzi

(57) Układ charakteryzuje się tym, że otwór drenujący (10) jest usytuowany przy dnie pieca metalurgicznego (1), zaś rynna drenująca (4) jest połączona swoim drugim końcem z rynną

spustową (12) i jest nachylona do dołu w kierunku tego drugiego końca. Drugi koniec rynny spustowej (12) jest połączony z wlotem (2a) drugiego pieca metalurgicznego.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 292445 (22) 91 11 19 5(51) F27B 19/04

(31) 90 314671	(32) 90 11 20	(33) JP
90 314682	20 11 90	JP
90 314675	20 11 90	JP
90 314673	20 11 90	JP

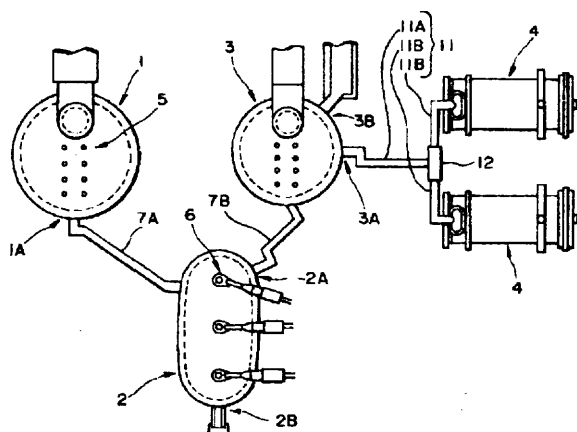
(71) MITSUBISHI MATERIALS CORPORATION, TOKIO, JP
 (72) Goto Moto, Kikumoto Nobuo, Iida Osamu, Ikoma Hiroaki, Fukushima Shigemitsu

(54) Urządzenie do ciągłego wytopu miedzi

(57) Urządzenie do ciągłego wytopu miedzi mające piec wytapiający, piec separujący, konwertor oraz rynny spustowe łączące piece szeregowo ze sobą, charakteryzuje się tym, że konwertor (3) jest połączony z piecami anodowymi (4) zespołem rynien spustowych (11) miedzi konwertorowej, składającym się z głównej górnej rynny (11 A) i kilku odgałęzionych dolnych rynien (11 B).

Zespół rynien spustowych (11) może być zaopatrzony w zespół łączący (12) do wybiórczego przepływowego łączenia głównej górnej rynny (11 A) z jedną z dolnych rynien (11 B).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 293376 (22) 92 02 04 5(51) F27B 21/02

(31)91 242 (32)910205 (33) AT

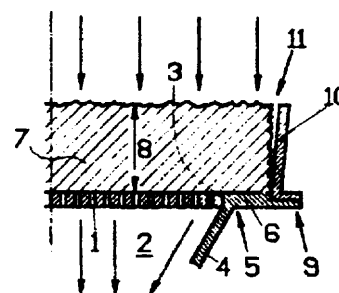
(71) Voest-Alpine Stahl Linz GmbH, Linz, AT

(72) Fürschuss Harald, Zwittag Erwin

(54) Urządzenie do obróbki cieplnej i/lub do przewiewania materiałów ziarnistych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma od rusztu (1) ku górze, ściany boczne (10), które przylegają do zewnętrznych krawędzi (9) nakładek (5).

(5 zastrzeżeń)



AI(21) 292448 (22) 91 11 19 5(51) F27D 1/00

(31) 90 314684	(32) 90 11 20	(33) JP
90 314688	20 11 90	JP

(71) MITSUBISHI MATERIALS CORPORATION, TOKIO, JP

(72) Kanazumi Hisao, Fujimori Kenji

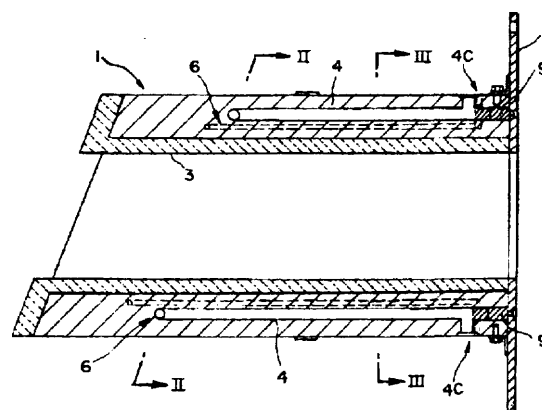
(54) Płaszcz pieca chłodzony wodą

(57) Płaszcz pieca zawiera element rurowy (1) zaopatrzony w kilka wykonanych w nim i usytuowanych wzdłuż niego osiowych otworów (4) i kilka otworów poprzecznych. Każdy z otworów poprzecznych łączy co najmniej dwa otwory osiowe (4). Otwory osiowe (4) i otwory poprzeczne współdziałają ze sobą tworząc oddzielne zespoły kanałów przepływowych dla wody chłodzącej.

Każdy z kanałów przepływowych może być utworzony przez co najmniej dwa otwory osiowe (4) i co najmniej jeden otwór poprzeczny połączony z przynajmniej dwoma otworami osiowymi (4). Element rurowy (1) może składać się z pewnej liczby segmentów ustawionych na obwodzie krawędziami do siebie i połączonych ze sobą.

Wewnętrzna ściana elementu rurowego jest wyłożona elementami ogniotrwałymi (3). Na jednym końcu powierzchnia elementu rurowego (1) jest nachylona w stronę osi, a na drugim końcu element rurowy (1) ma zamontowany pierścieniowy kołnierz (2).

(10 zastrzeżeń)



DZIAŁ G

FIZYKA

AI(21) 293448 (22) 92 02 11 5(51) G01C 9/18

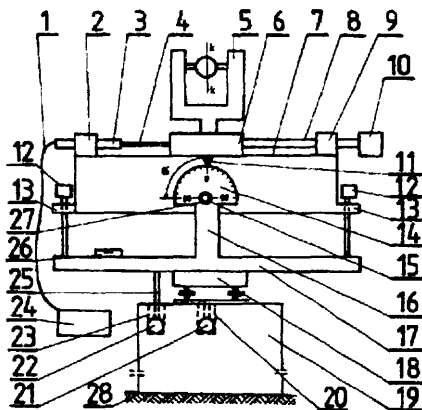
(71) AKADEMIA ROLNICZA, Wrocław

(72) Ćmielewski Kazimierz, Krzeszowski Marian

(54) **Przyrząd do pomiaru liniowych odchyień punktów od kolimacyjnych płaszczyzn realizowanych przez instrumenty geodezyjne**

(57) Przyrząd ma podstawę (17), która na stronie dolnej ma zamocowaną spodarkę (18) oraz element ustalający (25), a na stronie górnej ma osadzoną libelę (26) i wspornik (16) z podziałką kątową (14). Na wsporniku (16) zamocowana jest wahlwie prowadnica (7) z elementami ustawczymi (12), na której umocowany jest zespół rejestrujący przemieszczenia liniowe (3, 4) oraz zespół przesuwający (8, 10) z osadzonym na nim suwakiem (6), na którym zamocowany jest instrument geodezyjny (5) realizujący pionową płaszczyznę kolimacyjną.

(8 zastrzeżeń)

AI (21) 288818 (22) 91 01 22 5(51) G01C 13/00
G01F 1/66

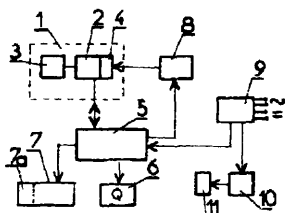
(71) Zakład Doświadczalny "Venpan" Instytut Podstawowych Problemów Techniki Polskiej Akademii Nauk, PUŁAWY

(72) Mokrzejcki Edward, Szpakowski Roman

(54) **Sposób pomiaru przepływu cieczy w kanałach otwartych i układ do pomiaru przepływu cieczy w kanałach otwartych**

(57) Układ zawiera sondę (1) wyposażoną w ultradźwiękową głowicę pomiarową (2), wzorzec odległości (3) i głowicę czyszczącą (4). Sonda (1) połączona jest zwrotnie z układem sterującym (5), układami rejestrującymi (6) i generatorem czyszczącym (8). Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób pomiaru przepływu cieczy.

(5 zastrzeżeń)

AI(21) 288984 (22) 91 02 05 5(51) G01D 18/00
G01N 27/00
G12B 13/00

(71) RADIOTECHNIKA Przedsiębiorstwo Aparatury Elektronicznej, WROCŁAW

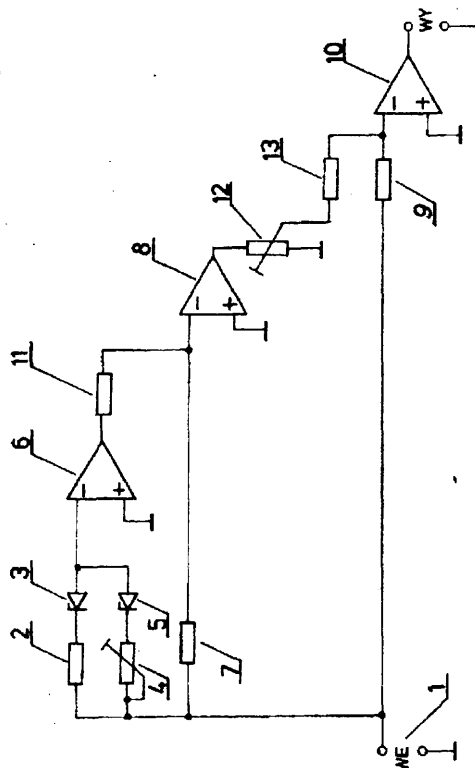
(72) Bawaj Jacek, Hołownia Ryszard

(54) **Układ kształtowania charakterystyki zespołu przetwarzania sygnału analizatora gazów**

(57) Układ ma wejście (1) połączone poprzez szeregowo połączenie rezystora (2) i diody (3) Zenera oraz szeregowo połączenie rezystora (4) nastawnego i diody (5) Zenera z wejściem odwracającym wzmacniacza (6), a także poprzez rezystor (7) z wejściem odwracającym wzmacniacza (8) oraz poprzez rezystor (9) z wejściem odwracającym wzmacniacza (10). Wyjście wzmacniacza (6) jest połączone poprzez rezystor (11) z wejściem odwracającym wzmacniacza (8), którego wyjście jest połączone poprzez rezystor (12) nastawny i rezystor (13) z wejściem odwracającym wzmacniacza (10).

Wejścia nieodwracające wszystkich wzmacniaczy są połączone z masą.

(1 zastrzeżenie)

AI(21) 288945 (22) 91 02 04 5(51) G01L 9/00
G01L 1/22

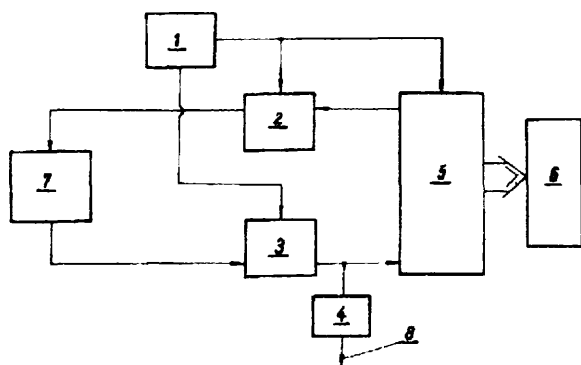
(71) Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Wdrożeniowe VIST Sp. z o.o., GDANSK

(72) Stolec Henryk, Sikorski Włodzimierz, Wiśniewski Zygmunt

(54) Układ cyfrowego miernika ciśnienia lub siły

(57) Układ cyfrowego miernika zawiera wzmacniacz pomiarowy (3), przetwornik **analogowo** - cyfrowy (5) i czujnik pomiaru ciśnienia lub siły (7).

(1 zastrzeżenie)



AI(21) 288779 (22) 91 01 18 5(51) G01M 3/26
G01M 13/04

(71) Politechnika Łódzka, ŁÓDŹ

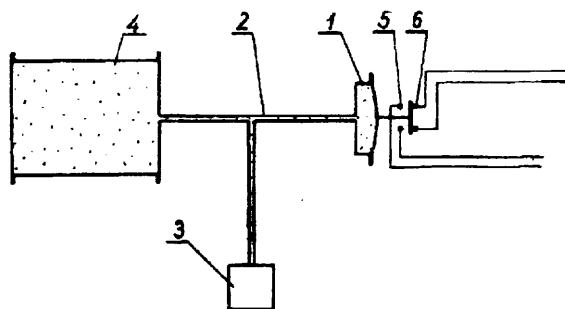
(72) Raczynski Andrzej, Krzemiński-Freda Henryk

(54) Urządzenie do ciągłego kontrolowania szczelności obudowy dowolnej przestrzeni zamkniętej, zwłaszcza szczelności osłony łożyska

(57) Urządzenie jest wyposażone w czujnik ciśnienia (1) połączony zespołem przewodów rurowych (2), ze źródłem sprężonego powietrza (3) oraz z kontrolowaną obudową (4).

Czujnik (1) jest wyposażony w styk zwiemy (5) połączony z elektrycznym obwodem sygnalizacji oraz w styk **rozwierny** (6) połączony z elektrycznym obwodem zasilania napędu maszyny, w której występuje kontrolowana obudowa (4).

(3 zastrzeżenia)



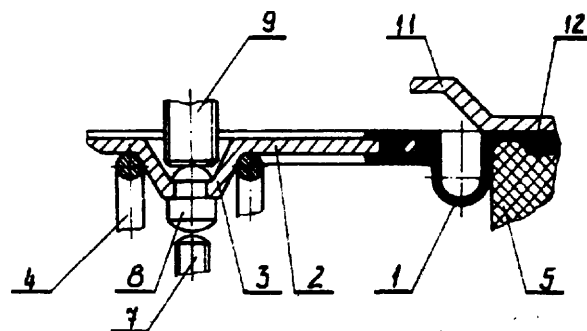
AI(21) 288862 (22) 91 01 25 5(51) G01M 19/00

(75) Juchacz Zdzisław, GRUDZIĄDZ;
Mańkowski Marek, GRUDZIĄDZ

(54) Czujnik podciśnieniowy zanieczyszczeń filtra powietrza

(57) Czujnik posiadający zestaw obwodu sygnalizacyjnego napędzany ruchem membrany rozdzielającej komorę podciśnienia od atmosferycznej posiada membranę gumową (1) z **faldą** toroidalną na obrysie oraz zawulkanizowanym w jej środku krążkiem metalowym (2) stanowiącym oparcie sprężyny walcowej (4) opartej z drugiej strony o korpus obudowy czujnika (5).

(1 zastrzeżenie)



AI(21) 288999 (22) 91 02 08 5(51) G01N 31/22

(71) LAMBDA-PI Spółka z o.o., KIELCE

(72) Zaczek Konrad, Chwojnowski Andrzej,
Orzechowski Andrzej, Mania Marek

(54) Sposób wytwarzania pasków probierczych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania jedno - lub wieloparametrowych pasków probierczych do wykrywania substancji zawartych w płynach, zwłaszcza w płynach ustrojowych. Sposób polega na tym, że taśmy nasączonego odczynnikami materiału włóknistego suszy się i po wysuszeniu pokrywa się taśmą dwustronnie przyklepną zabezpieczoną przekładką antyadhezyjną. Następnie taśmy te tną się na paski, które to paski po dobraniu wymaganych odczynników nakłada się obok siebie na warstwę podłoża wzdłuż odwijanej taśmy zrywając w czasie nakładania przekładkę antyadhezyjną. Po naklejeniu pasków na podłoża całość taśmy podłoża przecina się poprzecznie na wymaganą szerokość.

(1 zastrzeżenie)

AI(21) 288995 (22) 91 02 06 5(51) G01N 33/18

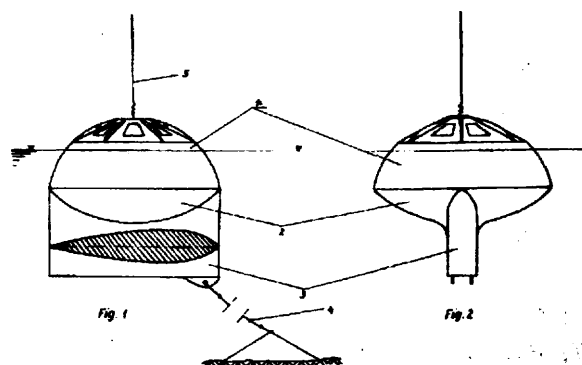
(71) Politechnika Szczecińska, SZCZECIN

(72) Tołkacz Lech, Tałasiewicz Marek, Bobako Szymon

(54) Urządzenie do badania zanieczyszczeń wód powierzchniowych

(57) Urządzenie zbudowane jest z pławki z układem kotwicznym (4), zaś pławka wyposażona jest w układ elektryczno - elektroniczny zawierający źródło prądu (A) połączone z zasilaczem (B) i baterią akumulatorów (C), która zasila przetwornik (D) i sterownik (F). Przetwornik (D) połączony **jest** z głowicą pomiarową (E), zaś sterownik (F) z zespołem nadawczo-odbiorczym (G) wyposażonym w antenę (5) umieszczoną na czaszy górnej (1) pławki. Czasza dolna (2) wyposażona jest w płetwę sterową (3).

(2 zastrzeżenia)



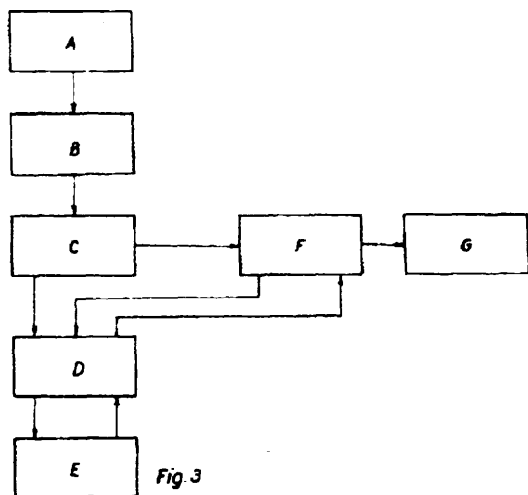


Fig. 3

Al(21) 293395 (22) 92 02 06 5(51) G02B 6/24

G02B 6/42

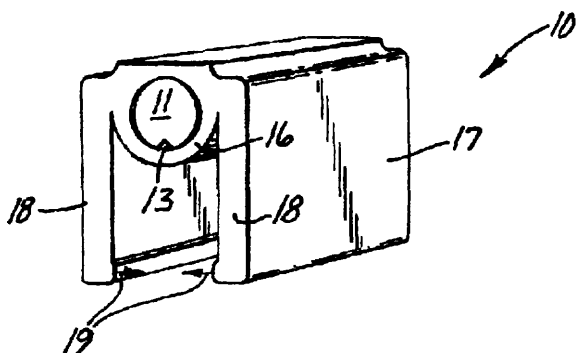
(31)91 651734 (32)9102 07 (33) US

(71) Minnesota Mining and Manufacturing Company, Saint Paul, US

(54) Łącznik włókien światłowodowych

(57) Łącznik składa się z podłużnego trzpienia (11) o w zasadzie równomiernym, eliptycznym przekroju poprzecznym, otoczonego sprężystą okształcalną obudową (16), która w stanie nieodkształconym może optycznie łączyć dwa włókna światłowodowe, dociskając ich końcówki do prostoliniowego, podłużnego rowka (13), znajdującego się na powierzchni trzpienia (11). Połączenie to może być zrealizowane w łatwiejszy sposób, jeżeli istnieje podstawka (17) stanowiąca integralny element obudowy (16) albo otaczająca obudowę (16), składająca się z pary dźwigni (18) jednostronnych, które, po ściśnięciu palcami, odkształcają obudowę (16). Na skrajnych elementach dźwigni (18) mogą znajdować się elementy umożliwiające mocowanie łącznika, w sposób umożliwiający jego demontaż, do tablicy połączeń albo do modułu rozdzielczego włókien światłowodowych.

(13 zastrzeżeń)



Al(21) 293582 (22)92 02 24 5(51) G02B 6/26

(71) Instytut Fizyki Plazmy i Laserowej

Mikrosyntezy im.S. Kaliskiego, Warszawa

(72) Firak Józef, Siepkowski Zygmunt

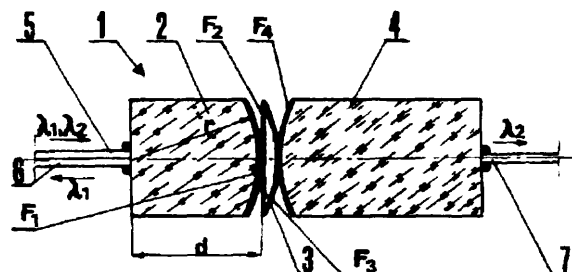
(54) Multi-demultiplekser dwufalowy

(57) Multi - demultiplekser dwufalowy, składający się z wejściowej mikrosoczewki walcowej (2) i z wyjściowego układu

mikrosoczewek (3, 4), charakteryzuje się tym, że stosunek długości (d) mikrosoczewki (2) do promienia (r) jej powierzchni sferycznej jest równy jedności, natomiast powierzchnie wyjściowego układu mikrosoczewek (3, 4) są pokryte wielowarstwowymi filtrami antyrefleksyjnymi i (F2, F3, F4) przepuszczającymi jedną z dwóch fal (λ_1, λ_2) wiązki światła.

Przedmiot wynalazku jest stosowany do rozdziału fal świetlnych o różnych długościach w układach przesyłowych jednoświatłowodowych pracujących w systemie duplex.

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 293085 (22) 92 01 06 5(51) G07B 17/00

(31) 91 4101444 (32) 91 01 17 (33) DE

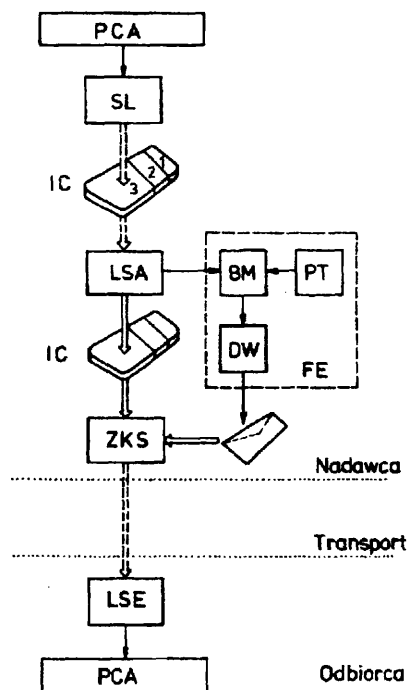
(71) Francotyp Postalia GmbH, BERLIN, DE

(54) Sposób przesyłania treści listów i/lub danych zapamiętanych elektronicznie oraz urządzenie do przesyłania treści listów i/lub danych zapamiętanych elektronicznie

(57) Sposób przesyłania charakteryzujący tym, że wykorzystuje się do tego celu nośnik informacji (IC), który posiada pamięć podzieloną na kilka zakresów (1, 2, 3) o różnych uprawnieniach do dostępu. Jeden zakres (1) pamięci jest przewidziany wyłącznie dla danych przesyłowych. Zawartość tego zakresu (1) pamięci zostaje połączona z zapamiętaną tablicą opłat pocztowych, zostaje obliczona i zaksięgowana wartość ofrankowania oraz naniesiony wydruk ofrankowania na przesyłce.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że moduł zapisujący - odczytujący (LSA) i urządzenie frankujące (FE) są połączone w postaci jednego przyrządu.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 293107 (22)92 0107 5(51) G07B 17/00

(31) 91 4101440 (32) 91 01 17 (33) DE

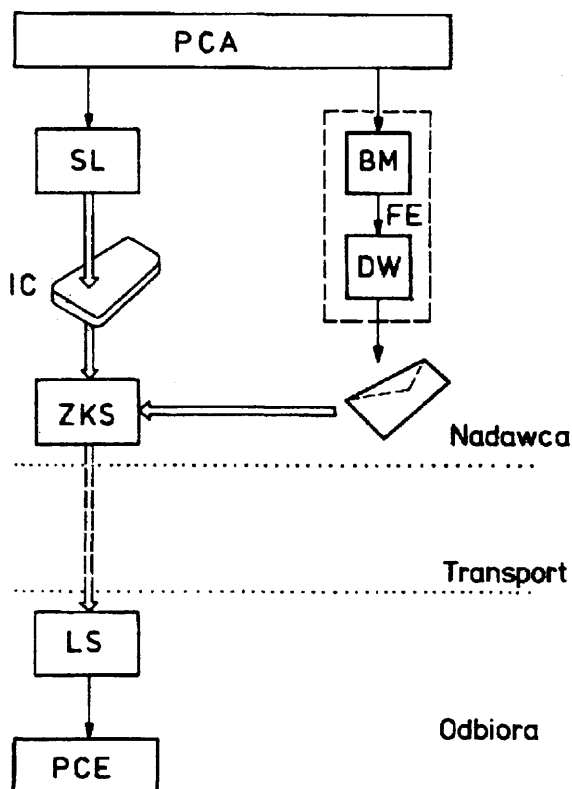
(71) Francotyp-Postalia GmbH, BERLIN, DE

(54) Sposób przesyłania treści listów i/lub danych zapamiętanych elektronicznie i urządzenie do przesyłania treści listów i/lub danych zapamiętanych elektronicznie

(57) Sposób przesyłania charakteryzuje się tym, że treść listu jest przekazywana za pomocą modułu zapisującego - odczytującego (SL) z komputera osobistego (PCA) do pamięci nośnika informacji, zaś synchronicznie z tym przekazywaniem są przekazywane przynależne dane przesyłowe z komputera osobistego (PCA) do urządzenia frankującego (FE), przy czym urządzenie frankujące (FE) na bazie tych danych przesyłowych zaksięgowuje opłatę pocztową za przesłanie nośnika (IC) informacji, a ponadto urządzenie frankujące (FE) przekazuje dane sterujące do wykonywania wydruków ©frankowania na drukarce (DW) przy czym na każdej przesyłce nośnika (IC) informacji nanoszony jest wydruk ofrankowania.

Urządzenie według wynalazku ma moduł zapisującego - odczytujący (SL) połączony w jedną całość z komputerem osobistym (PCA).

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 288914 (22)910201 5(51) G08B 25/10

(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA

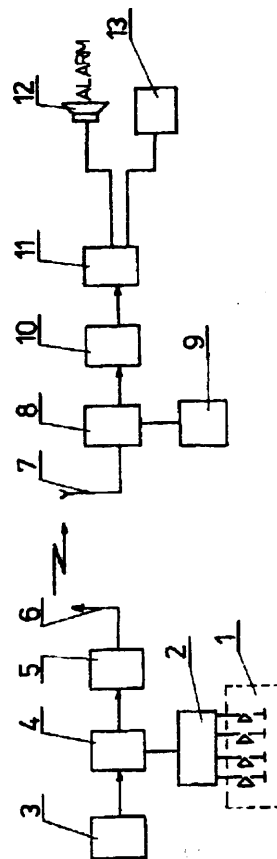
(72) Stawowczyk Andrzej, Boliński Ryszard, Zdunek Mariusz, Krzyżanowski Henryk

(54) Radiowe urządzenie do ochrony obiektów

(57) Urządzenie, którego nadajnik ma czujniki ingerencji, a odbiornik głośnik alarmu charakteryzuje się tym, że odbiornik i nadajnik urządzenia połączone są radiowym kanałem z cyfrowym kodowaniem. Czujniki ingerencji (1) połączone są poprzez cyfrowy układ kodowania i sterowania (2) z modulatorem (3). Głośnik alarmu (12) połączony jest z demodulatorem (10) odbiornika poprzez układ wykrywania zgodności kodów (11). W miejsce głośnika alarmu (12) do wyjścia układu wykrywania

zgodności kodów (11) połączony jest układ wyświetlania danych (13).

(2 zastrzeżenia)



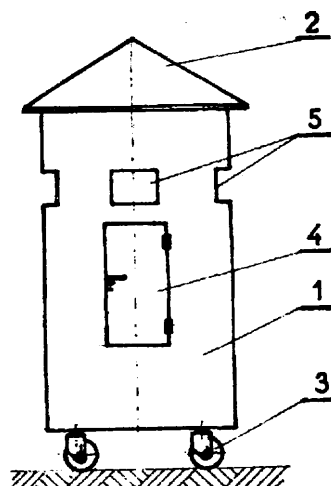
A2(21) 292345 (22) 91 11 08 5(51) G09F 15/00

(75) Janiak Jacek, SZCZECIN; Pieńkos Lechosław, SZCZECIN

(54) Słup ogłoszeniowy

(57) Słup ogłoszeniowy charakteryzuje się tym, że od spodu zaopatrzone jest w koła jezdne (3), zaś od góry przykryty jest dachem (2) tworzącym szczeliny z wydrążonym słupem (1). W ścianie wydrążonego słupa (1) wykonane są otwory okienne (5) oraz zamocowane drzwi (4). Słup ogłoszeniowy poruszany jest przez człowieka znajdującego się w jego wnętrzu.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 288622 (22) 91 01 07 5(51) G21F 9/04

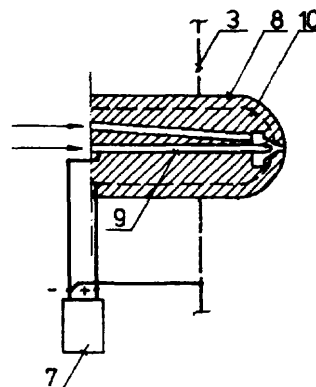
(75) **Nocoń Józef, PORONIN**(54) **Sposób i urządzenie do likwidacji niepożądanych zawiesin ze środowiska atmosferycznego**

(57) Sposób polega na tym, że poddając sztucznej jonizacji zawieszony w środowisku atmosferycznym, doprowadza się je do zjonizowania w postaci **aerojonów** lub hydrojonów, które pod wpływem sztucznego pola elektrycznego, łączą się z naelektryzowaną aeroelektrodą zbiorczą, wyposażoną w mechanizm ssący, oddalając jej ładunki elektryczne, a następnie jako **zdejonizowane** cząsteczki tej zawiesziny kanałem ssącym przenoszone są poprzez filtropochłaniacz do zbiornika kontenerowego jako substancje odkazone albo stanowiące półprodukt przeznaczony do dalszej neutralizacji metodami **chemicznymi**, dobranymi do rodzaju skażenia

Urządzenie stanowi układ przestrzenny dynamiczno - statyczny **wirołotów** (bądź **aerostatów**) rozmieszczonych w płaszczyźnie pionowej, w której wyżej usytuowany **wirołot** wyposażony jest od strony wewnętrznej układu w aeroelektrodę (3) i jonizatory, a niżej usytuowany **wirołot** wyposażony jest również od strony wewnętrznej

trzonej układu w aeroelektrodę i mechanizm ssący, przy czym aeroelektrody (3) połączone są z niezależnymi źródłami zasilania (7), a mechanizm ssący aeroelektrody stanowią przewody podciśnieniowe zbiorcze połączone z pompą ssącą poprzez filtropochłaniacz i zbiornik kontenerowy.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1(21) 292872 (22) 91 12 19 5(51) H01H 10/54

(31) 90 8340 (32) 90 12 19 (33) HU

(71) **Akkumulátor-és Szárazelemgyár, BUDAPEST, HU**(72) **Kéri József**(54) **Sposób wytwarzania aktywnej masy ze zużytej aktywnej masy akumulatorów ołowiowych pochodzących z odpadów**

(57) Sposób wytwarzania aktywnej masy ze zużytej aktywnej masy akumulatorów ołowiowych, zarówno pracujących w przemyśle jak i rozruchowych, pochodzących z odpadów i sposób dodawania otrzymanej aktywnej masy o ulepszonej jakości do elektrod ołowiowych akumulatorów typu worka tkaninowego, w którym zebrana i przechowywana odpadowa aktywna masa **odkwasza** się, przemycwa wodą, suszy, poddaje obróbce cieplnej, miele, i następnie w stanie suchym lub z dodatkami zwilżającymi wysypuje się do worków tkaninowych, zawierających elektrody ołowiowe, polega na tym, że odkwaszoną i przemycowaną aktywną masę poddaje się obróbce cieplnej w **temperaturze 580 - 700°C**, po czym miele się ją na cząstki o średnim rozmiarze 0,5 - 3 mm, i tak otrzymane granulki wysypuje się do tkaninowych worków zawierających elektrody ołowiowe, albo miesza się z użytą w ilości **0,5 - 15%** wagowych w stosunku do masy granulek co najmniej jedną z następujących cieczy: wodą kwasem siarkowym o gęstości względnej **1,2 - 1,1 g/ml** i roztworem wodnym zawierającym glicerynę w ilości 3 - 7% wagowych, i wysypuje do tkaninowych worków zawierających elektrody ołowiowe, przy czym aktywną masę ujemną lub dodatnią wytwarza się, gdy jako materiał wyjściowy stosuje się aktywną masę ujemną lub dodatnią, **lub** aktywną masę ujemną wytwarza się, gdy jako materiał wyjściowy stosuje się mieszaninę dodatniej i ujemnej aktywnej masy.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 288769 (22) 91 01 17 5(51) H01H 13/54

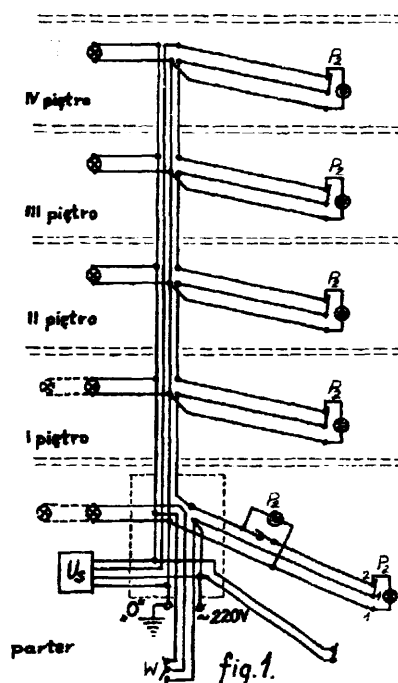
H01H 43/06

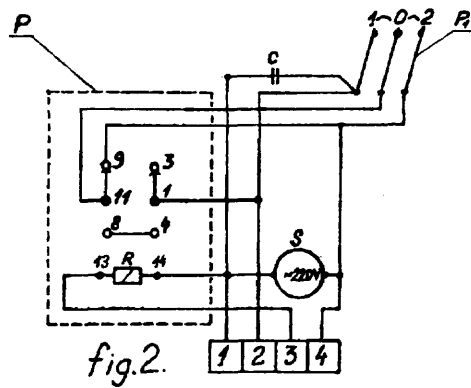
(75) **Skrzypek Alfred, KRAKÓW**(54) **Układ wyłącznika schodowego**

(57) Układ charakteryzuje się tym, że ma **przycisk** (P1), umieszczony wewnątrz urządzenia schodowego (Us), którego zestyk (1) jest połączony szeregowo z kondensatorem (C) oraz z zaciskiem (1) przełącznika (P), a zestyk (2) przycisku (P1) jest połączony z **silniczkiem** (S) oraz z zaciskiem (9) przełącznika (P), a zestyk **środkowy** (O) przełącznika (P1) połączony jest z zaciskiem (11) przełącznika (P).

Natomiast tak na parterze jak i na każdym piętrze klatki schodowej znajdują się przyciski (P2), w których zacisk (1) jest połączony z przełącznikiem (W), a zestyk (2) połączony jest z zaciskiem (2) urządzenia schodowego (Us).

(1 zastrzeżenie)





AI(21) 289019 (22) 91 02 08 5(51) H01S 3/10
H03K 5/01

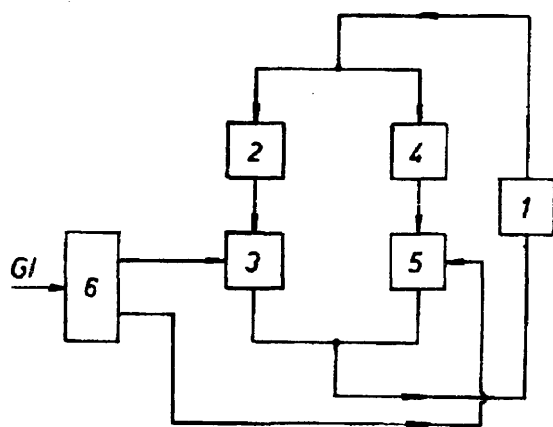
(71) Politechnika Poznańska, POZNAŃ

(72) Wiczyński Grzegorz

(54) Sposób sterowania zasilaniem obiektów wymagających okresowo podawanych prostokątnych impulsów wysokoprądowych o krótkim czasie trwania

(57) Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że obciążenie pomocnicze (4) załącza się kluczem dodatkowym (5) tylko na czas konieczny do ustalenia się wartości prądu na danym poziomie, po czym natychmiast przełącza się ten sygnał **wysokoprądowy** na obiekt (2) zasilany, poprzez odłączenie klucza dodatkowego (5) i jednocześnie załączenie klucza załączającego (3) obiekt (2), zaś po upływie zadanego czasu trwania impulsu zasilającego obiekt (2), przełącza się sygnał wysokoprądowy na obciążenie pomocnicze (4), poprzez odłączenie klucza załączającego (3) obiekt (2) i jednocześnie załączenie klucza dodatkowego (5), z możliwie najmniejszą zwłoką czasową odłącza się obciążenie pomocnicze (4) od źródła zasilania (1), poprzez odłączenie klucza dodatkowego (3) i utrzymuje się stan bez poboru mocy ze źródła zasilania (1) do czasu kolejnego generowania sygnału wysokoprądowego na obciążeniu pomocniczym (4) inicjowanego pierwszym sygnałem sterującym kolejnej sekwencji sterowania zasilaniem obiektu (2).

(1 zastrzeżenie)



AI(21) 288884 (22) 91 01 28 5(51) H02B 15/00
F21F 17/18

(71) KOMAG Centrum Mechanizacji Górnictwa, GLIWICE

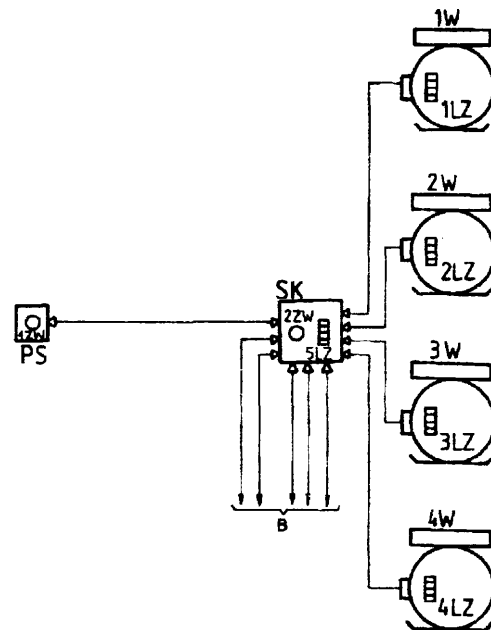
(72) Budzyński Zdzisław, Szczurek Andrzej, Skowron Henryk, Bączkowski Jerzy

(54) Urządzenie do sterowania i sygnalizacji przenośników ścianowych

(57) Urządzenie ma skrzynię sterowniczą (SK), do której są doprowadzane wszystkie obwody sterowania i sygnalizacji z wyłączników (1W - 4W) napędów przenośnika ścianowego oraz pozostałych maszyn i urządzeń ścianowych jak również z zestawu przycisków sterowniczych (PS) do sterowania tego przenośnika (1W - 4W).

Listwy zaciskowe (1LZ - 5LZ) obwodów sterowania i sygnalizacji w wyłącznikach (1W - 4W) i w skrzyni sterowniczej (SK) mają identyczne oznaczenia przynależnych do siebie zacisków. Skrzynia sterownicza (SK) i zestaw przycisków sterowniczych (PS) są wyposażone w zestawy wskaźników świetlnych (1ZW - 2ZW), obrazujących stan pracy wszystkich wyłączników (1W - 4W) napędów przenośnika ścianowego i stan wszystkich blokad jego układu **sterowania**.

(2 zastrzeżenia)



AI(21) 291767 (22) 910918 5(51) H02G 9/06

(31) 90 4030217 (32) 90 09 24 (33) DE
90 4039275 08 12 90 DE

(71) Vogelsang Ernst GmbH & Co. KG,
HERTEN/WESTF, DE

(72) Vogelsang Horst

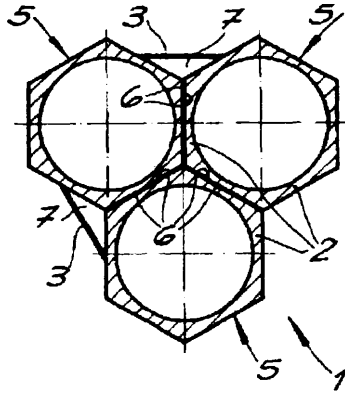
(54) Wiązka rur do prowadzenia kabli i sposób wytwarzania **zespołu** rur dla wiązki rur do prowadzenia kabli

(57) Wiązka (1) rur do prowadzenia kabli jest utworzona z takich samych rur (2) z tworzywa **sztucznego, które** są połączone ze sobą za pośrednictwem uformowanych na nich i odkształcalnych, biegnących wzdłużnie pasów **łączyjących** (3). Wiązka (1) rur do prowadzenia kabli składa się z **trzech** rur wykonanych z tworzywa sztucznego, przy czym te rury mają przekrój poprzeczny, który co najmniej na pewnym odcinku zarysu zewnętrznego (5) stanowi sześciokąt foremny. Ze względu na taki zewnętrzny przekrój poprzeczny zewnętrzne powierzchnie rur (2) z tworzywa sztucznego, stanowiące sześciokąt foremny, tworzą powierzchnie stykowe (6) rur (2) w wiązce (1) rur do prowadzenia kabli. Powierzchnie stykowe (6) są usytuowane płasko względem siebie w wiązce rur do prowadzenia kabli, tworząc wąskie szczeliny styku i stanowią, za wyjątkiem wspomnianych szczelin, zwarty rdzeń wiązki (1) rur. Biegnącymi podłużnie pasami łączącymi (3) w wiązce rur do prowadzenia kabli są listwy uszczelnia-

jące, które zakrywają szczeliny styku i przylegające do nich od strony zewnętrznej odkształcające się puste przestrzenie (7).

Również został opisany sposób wytwarzania odpowiedniego zespołu rur dla wiązki rur do prowadzenia kabli, w którym na drodze **wyłaczenia** formuje się zespół rur wraz z pasami łączącymi, a po wyjściu z temperatury wyłaczania kalibruje się go w urządzeniu do **kalibrowania**, a przy tym nadaje się dokładne wymiary późniejszym powierzchniom stykowym przy uwzględnieniu ich skurczu na ochładzanie, stanowiącym powierzchnie dokładne dla wiązki rur do prowadzenia kabli.

(15 zastrzeżeń)



A1(21) 288816 (22) 91 01 21 5(51) H02H 7/093

(71) APENA Fabryka Aparatów Elektrycznych,
BIELSKO-BIAŁA

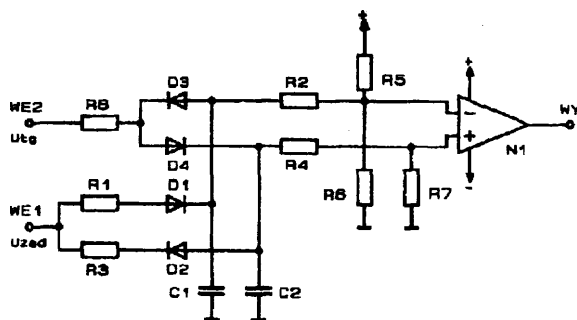
(72) Będkowski Józef, Kiejnich Wojciech, Lazar
Maciej, Loranc Krzysztof, Sulima Jolanta

(54) **Układ elektroniczny kontroli sterowności
napędu nawrotnego**

(57) Układ zbudowany na bazie wzmacniacza operacyjnego kontroluje prawidłowość relacji pomiędzy napięciami wejściowymi, które odwzorowują wartość zadaną i rzeczywistą prędkości obrotowej silnika napędu. Dwa wejścia układu (WE1 i WE2) łączą się poprzez rezystory, diody i kondensatory z wejściami wzmacniacza operacyjnego (N1) pracującego jako komparator. Gdy wystąpi awaryjna niezgodność napięć wejściowych układu, komparator zmienia swój stan na przeciwny.

Układ służy do zabezpieczania przed niekontrolowanym rozbieganiem się silnika napędu.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 288820 (22) 910122 5(51) H02J 7/00
H04M 19/00

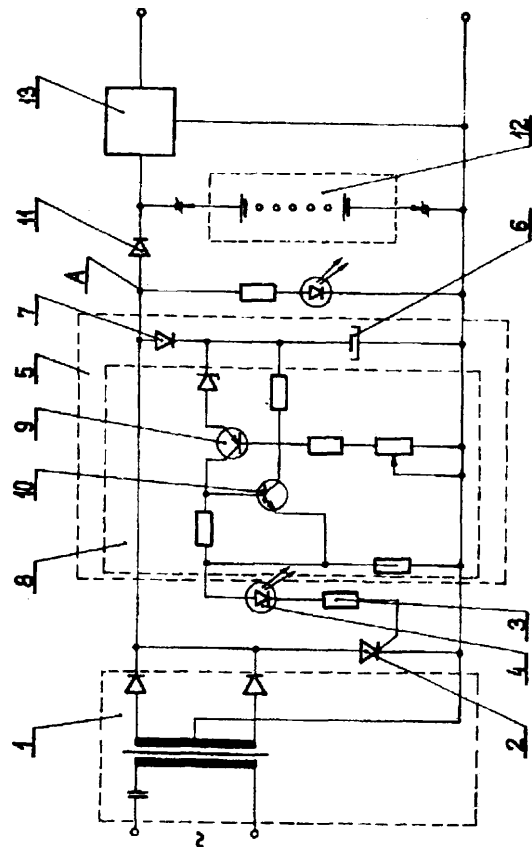
(71) Polskie Koleje Państwowe Oddział
Automatyki i Telekomunikacji, WROCLAW

(72) Dereń Jerzy, Krzywiński Adam

(54) **Układ buforowego zasilania, zwłaszcza
central telefonicznych**

(57) Układ ma prądowe źródło (1) zasilane napięciem sieci energetycznej, którego zaciski są połączone z tyrystorem (2). Bramka tyrystora (2) jest połączona z wyjściem układu (5) kontroli poziomu napięcia, którego wejście jest **połączone** równolegle z tym tyrystorem (2). Węzeł (A) utworzony z połączenia jednego zacisku wyjścia prądowego źródła (1) z anodą **tyrystora** (2) oraz wejściem układu (5) kontroli poziomu napięcia jest połączone poprzez zabezpieczającą diodę (11) z baterią (12) akumulatorów oraz z wejściem stabilizatora (13) napięcia, którego wyjście stanowi wyjście całego układu. Układ (5) kontroli poziomu napięcia jest utworzony z kondensatora (6) połączonego poprzez diodę (7) z węzłem (A) oraz bezpośrednio z układem (8) wyzwalania tyrystora (2) zbudowanym na dwóch tranzystorach (9 i 10). Wyjście układu (8) wyzwalania jest połączone poprzez układ szeregowego połączenia elektroluminescencyjnej diody (4) z rezystorem (3) z bramką tyrystora (2).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 288973 (22) 9102 06 5(51) H02M 5/04

(71) Instytut Energetyki, WARSZAWA

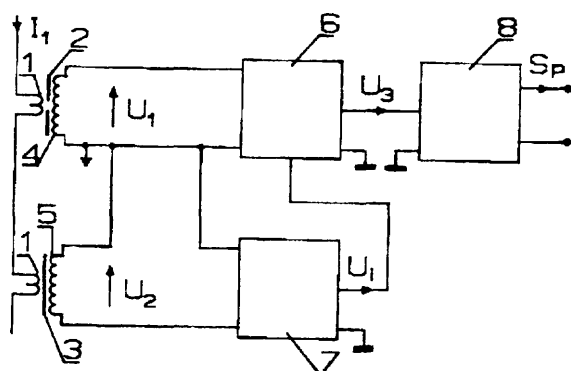
(72) Wróblewski Juliusz, Kurek Jan

(54) **Sposób przetwarzania prądu przemiennego i
jednokierunkowego na proporcjonalne
napięcia lub prąd i układ do stosowania tego
sposobu**

(57) Układ przetwarzania prądu przemiennego na proporcjonalne napięcie lub prąd, odznacza się tym, że jedno lub wielozwojowe uzwojenie pierwotne (1) wiodące przetwarzany prąd przemienny, skojarzone jest z rdzeniami magnetycznymi (2) i (3) posiadającymi uzwojenia wtórne (4) i (5), przy czym rdzeń (2) ma liniową charakterystykę magnesowania, natomiast rdzeń (3) ma nieliniową charakterystykę magnesowania i wąską pętlę histerezy, a napięcie indukowane w uzwojeniu wtórnym (4) rdzenia (2) o przebiegu proporcjonalnym do przebiegu

pochodnej przetwarzanego prądu względem czasu jest poddane całkowaniu w układzie całkującym (6), natomiast napięcie indukowane w uzwojeniu wtórnym (5) rdzenia (3) o przebiegu w postaci impulsów pojawiających się przy zmianie kierunku przepływu przetwarzanego prądu przemiennego zostaje przetworzone w przetworniku impulsów napięciowych (7) na krótkotrwałe napięciowe impulsy szpilkowe, występujące dokładnie w momentach przechodzenia przetwarzanego prądu przez wartość równą zero, po czym napięciowe impulsy szpilkowe są doprowadzone do dodatkowego, zerującego wejścia układu całkującego (6) i w momentach występowania dokonują korekcyjnego zerowania napięcia wyjściowego układu całkującego (6), a następnie napięcie wyjściowe z układu całkującego, którego przebieg jest proporcjonalny do przebiegu przetwarzanego prądu, zostaje przetworzone we wzmacniaczu mocy (8) na proporcjonalny sygnał napięciowy lub prądowy o pożądanej mocy, który stanowi sygnał wyjściowy układu. Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób przetwarzania prądu przemiennego.

(5 zastrzeżeń)



Al(21) 288865 (22) 91 01 25 5(51) H02P 1/32

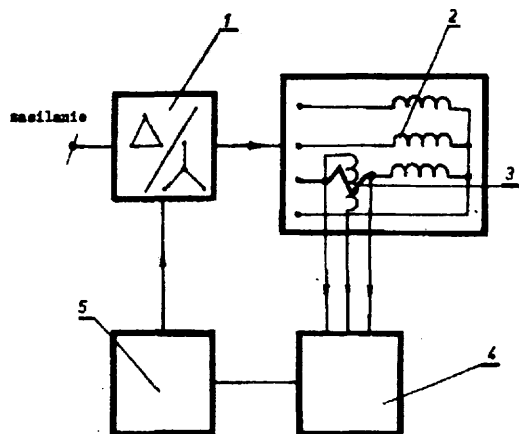
(71) Politechnika Szczecińska, SZCZECIN

(72) Krygier Jerzy

(54) **Automatyczny** przełącznik skojarzenia uzwojeń silnika elektrycznego trójkąt-gwiazda

(57) Automatyczny przełącznik zawierający przełącznik trójkąt - gwiazda charakteryzuje się tym, że w uzwojeniu silnika (2) włączony jest zespół cewek (3) czujnika obciążenia (4). Sygnał wyjściowy z czujnika obciążenia (4) podany jest do układu sterującego (5), w którym porównywany jest z sygnałem zadającym. Wypracowany sygnał wyjściowy podany jest do przełącznika trójkąt - gwiazda (1), który odpowiednio kojarzy uzwojenie silnika (2).

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 290991 (22) 91 07 09 5(51) H03F 1/32

(31) 90 90113326

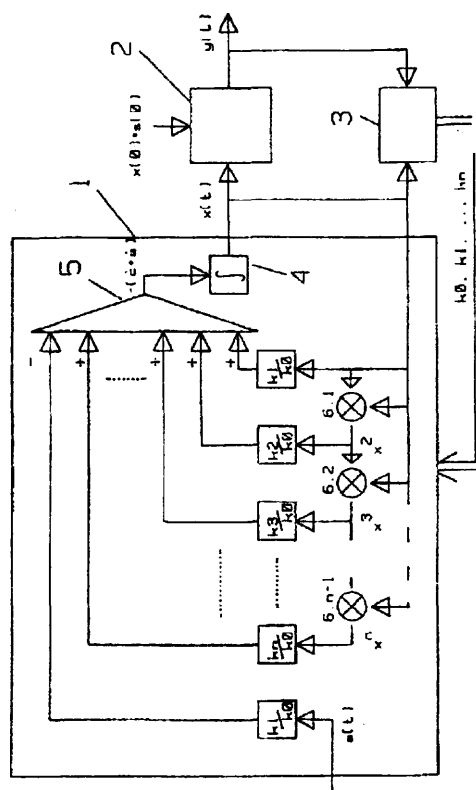
(32) 90 07 12 (33) EP

(71) Asea Brown Boveri AG, BADEN, CH

(54) Sposób kompensacji nieliniowości układu wzmacniającego i urządzenie do liniowego wzmacniania sygnałów

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób kompensacji nieliniowości układu wzmacniającego, w którym sygnał wejściowy $s(t)$ wzmacniany jest przy stosowaniu zadanego, wykazującego nieliniowość, układu wzmacniającego (2) (np. wzmacniacza mocy sygnałów akustycznych) dając sygnał wyjściowy $y(t)$. Na wejściu układu wzmacniającego włączony jest filtr predystorsyjny (1), w którym z sygnału wejściowego $s(t)$ urządzenia i zwrotnego sygnału $x(t)$ z wyjścia filtra predystorsyjnego, powstaje sygnał sumacyjny, który w integratorze jest całkowany względem czasu. Ten odkształcony wstępnie sygnał $x(t)$ doprowadzony jest do wejścia nieliniowego układu wzmacniającego.

(10 zastrzeżeń)



Al(21) 287394 (22) 90 10 17 5(51) H03M 1/30

(75) Graczyk Konrad, ŁĘCZYCA

(54) Sposób i układ przetwornika a/c do przetwarzania sygnałów analogowych na postać cyfrową

(57) Do wyjść licznika rewersyjnego (1) przyłączony jest przetwornik C/A (2) wytwarzający schodkowe napięcie kompensujące (U_{komp}), sumowane z przeciwnym znakiem z napięciem (U_w). W zależności od wielkości napięcia różnicowego U_r , układ porównujący (3) utworzony z zestawu komparatorów o progach odniesienia na skali wagowej, steruje zmianami na wyjściu cyfrowym licznika rewersyjnego (1) w takim kierunku, aby po kilku taktach zegara (4) (krokach) doprowadzić do zrównania (U_w) i (U_{komp}), z dokładnością do jednego przedziału kwantyzacji.

Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób przetwarzania sygnałów analogowych na postać cyfrową.

(2 zastrzeżenia)

tworzy filtr pasmowo - przepustowy (19), a w drugim stanie tworzy sterowany amplitudowo obwód opóźniający (14). Do toru (1) jest dołączony przełącznik progowy przełączający układ korekcji (11) z pierwszego w drugi stan przy przejściu sekwencji drgań modulowanego **częstotliwościowo** sygnału **luminacji** przez poziom progowy. Na wejściu układu korekcji (11) jest włączony obwód transmisyjny z wejściem nastawczym (27). Do toru (1) jest dołączony układ rozpoznawania (21) zakłóconego sygnału dla detekcji określonych drgań przechodzących przez układ korekcji (11) i wytwarzania dla wejścia (27) sygnału nastawczego zależnego od **częstotliwości** błędu.

(8 zastrzeżeń)

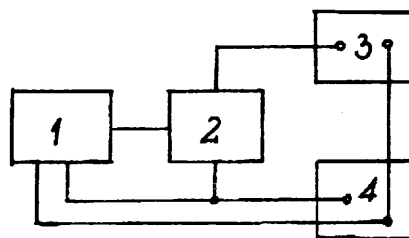
A1 (21) 288861 (22) 91 01 24 5(51) H05B 39/00
H01H 43/00

(75) Wójcik Janusz, GDYNIA

(54) Układ automatu oświetleniowego

(57) Układ stanowiący obwód główny i obwód sterujący charakteryzuje się tym, że obwód główny stanowi połączenie przyłącza sieciowego (4) z gniazdem odbiornika (3) poprzez element komutacyjny (2). Element komutacyjny (2) połączony jest do układu sterującego przez układ czasowy (1) połączony z biegunami przyłącza sieciowego (4).

(2 zastrzeżenia)



IL WZORY UZYTEKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

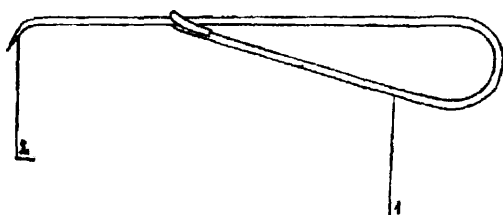
UI(21) 93592 (22) 91 10 03 5(51) A01B 1/16

(75) Jaworowski Marian, Pruszków

(54) **Opielacz ręczny mini**

(57) Opielacz ręczny charakterystyczny tym, że jego część robocza (2) posiada długość 1-10 mm i jest zgięta pod kątem rozwartym w stosunku do uchwyty ręcznego (1), a ponadto część robocza (2) jest owalnie zbieżna na końcu.

(1 zastrzeżenie)



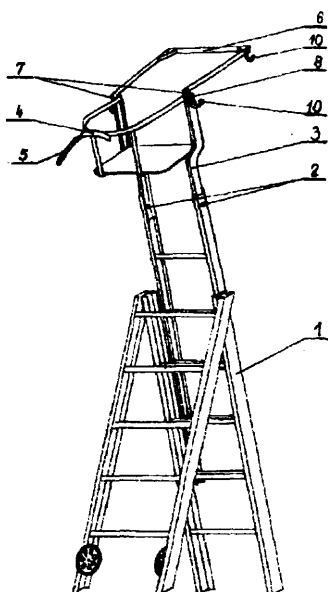
UI(21) 93163 (22) 91 07 17 5(51) A01M 31/02

(75) Łukawski Grzegorz, Płock

(54) **Przenośna ambona myśliwska**

(57) Przenośna ambona myśliwska ma element nośny w postaci drabiny (1), której dwa ramiona i element prosty są połączone poprzez zaczepienie. Na drabinie znajduje się siedzisko (3), oparcie (4), podpórka (6).

(1 zastrzeżenie)



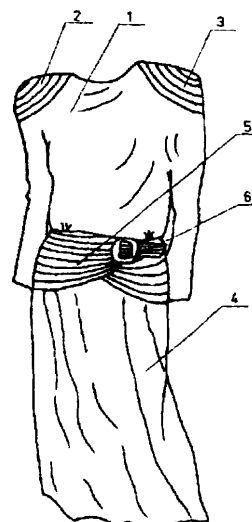
UI(21) 93874 (22) 91 11 09 5(51) A41D 1/22

(75) Mrass Danuta, Łódź

(54) **Sukienka**

(57) Sukienka posiada stanik (1) wyposażony w podszewkę złączoną brzegami z dzianiną lub miękką tkaniną. Powierzchnia podszewki jest mniejsza niż powierzchnia dzianiny lub miękkiej tkaniny. Ramiona (2 i 3) sukienki są z podwójnej warstwy dzianiny lub miękkiej tkaniny, między którymi jest umieszczona warstwa włókny lub gąbki i są stębnowane wzdłuż równoległych linii zamkniętych. Górna część spódnicy (4) jest wyposażona w szeroki pas (5), wzdłużnie stębnowany, z podwójnej warstwy dzianiny lub miękkiej tkaniny, między którymi jest umieszczona warstwa włókny lub gąbki. Pas (5) jest trwale złączony z tylną częścią spódnicy (4) i wzdłuż jej bocznych szwów, zaś z przodu spódnicy (4) zwęża się i jego koniec jest przewleczony przez klamrę (6).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 94550 (22) 92 02 21 5(51) A43B 21/20

(75) Mucha Władysław, Częstochowa; Dawid Wojciech, Częstochowa

(54) **Obcas pantofla damskiego**

(57) Obcas charakteryzuje się tym, że jego wewnętrzne wypełnienie stanowi drewniana wkładka (2), posiadająca kształt odwróconego, ściętego ostrosłupa, na którego dwóch przeciwnych ścianach bocznych wykonane są wgłębienia (3). Natomiast płaszczyzna górna ostrosłupa tj. większa jego podstawa posiada łukowate wybranie (4), dostosowane kształtem do kształtu górnej powierzchni obcasa.

(1 zastrzeżenie)

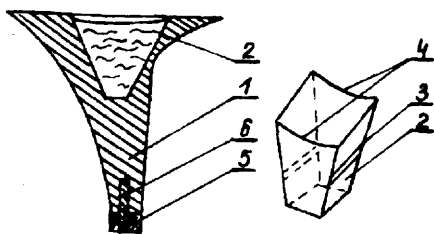


Fig. 3

Fig. 4

U1 (21) 93795 (22) 91 10 30 5(51) A47B 17/00

(23) MTP POLSKIE MEBLE 91 02 05 91

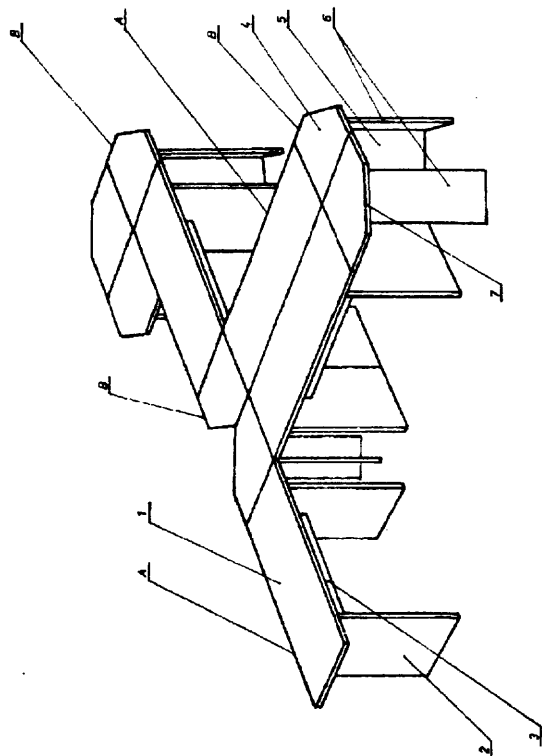
(71) Jarocińskie Fabryki Mebli, Jarocin

(72) Jaśkowiak Urszula, Kościelniak Henryk

(54) Układ biurek

(57) Układ według wzoru stanowią dwa biurka (A) ustawione jedno za drugim z odstępem wynoszącym podwójną szerokość blatu (1) połączone dwoma łącznikami (B). Do łączników tych prostopadle przylegają dwa biurka (A) połączone na długości blatów (1) i zakończone dwoma łącznikami (B). Ponadto jedno z biurek (A) wzdłużnie ustawionych zakończone jest stolikiem okolicznościowym utworzonym z połączenia trzech łączników (B).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 93798 (22) 91 10 31 5(51) A47B 19/08

(75) Pasich Jerzy, Kraków

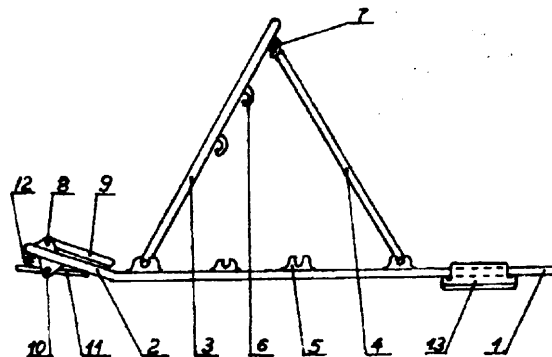
(54) Podstawka do książek i dokumentów

(57) Podstawka według wzoru użytkowego posiada płytę główną (1) wraz z częścią załamaną (2), która stanowi podstawę do ustawienia pod różnym kątem płyty wsporczej (3) wraz z podpórką (4). Płyta wsporcza (3) mocowana jest na płycie głównej (1) przegubowo, w uchwytach (5), w które mocowana jest również przegubowo podpórka (4). Płyta wsporcza (3) po-

siada zaczepy (6), w które wchodzi poprzeczka (7) podpórki (4), co stanowi dodatkową możliwość regulacji kąta pochylenia płyty wsporczej (3). Na części załamanej (2) zamocowana jest w przegubach (8) listwa przytrzymująca (9), która jest dociskana do płyty (2) za pomocą sprężyn agrafkowych.

Po drugiej stronie płyty głównej (1) w części załamanej (2) zamocowany jest na przegubach (10) trzymak (11), którego położenie dociskowe do płyty (2) ustala sprężyna (12). Podstawa wyposażona jest również w znacznik (13) wykonany z przezroczystego tworzywa w formie listwy.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 93792 (22) 91 10 30 5(51) A47B 37/02

A47B 17/00

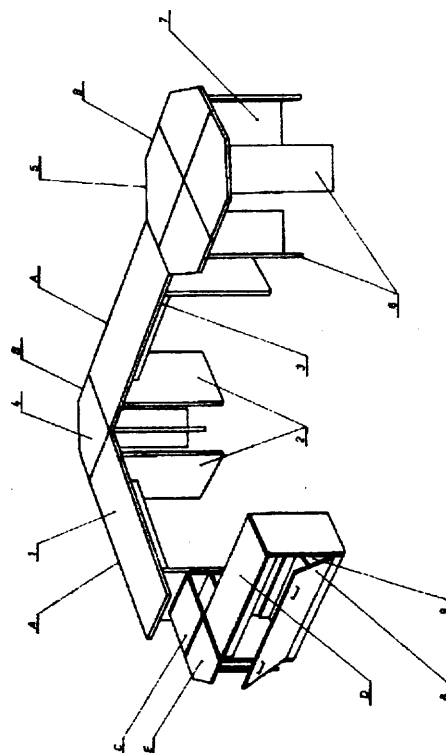
(23) MTP POLSKIE MEBLE 91 02 05 91

(71) Jarocińskie Fabryki Mebli, Jarocin

(72) Jaśkowiak Urszula, Kościelniak Henryk

(54) Zestaw mebli biurowych

(57) Zestaw mebli według wzoru stanowią dwa biurka (A) ustawione do siebie prostopadle i połączone łącznikiem narożnikowym (B). Jeden koniec płyty roboczej (1) biurka (A) połączony jest ze stolikiem konferencyjnym utworzonym przez połączenie czterech łączników narożnikowych (B), natomiast do nogi (2) biurka (A) z drugiej strony dołączony jest regał (C) połączony przez łącznik (E) pod kątem prostym z szafką pod drukarkę (D).



Łącznik narożnikowy (B) posiada blat (4) o dwóch kolejnych bokach odpowiadających szerokości płyty roboczej (1) biurka (A) oraz dwóch pozostałych ściętych w połowie długości. Blat (4) osadzony jest na dwóch nogach (6) i (7) usytuowanych po jego przekątnej, przy czym noga (6) równoległa do krawędzi (5) skośnej jest prostopadła do nogi (7) o połowę krótszej.

(3 zastrzeżenia)

U1(21) 93793 (22) 91 10 30 5(51) A47B 37/02
A47B 17/00

(23) MTP POLSKIE MEBLE 91 02 05 91

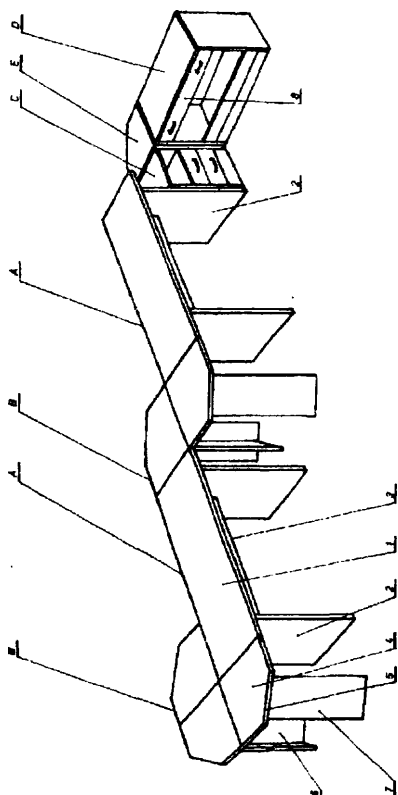
(71) Jarocińskie Fabryki Mebli, Jarocin

(72) Jaśkowiak Urszula, Kościelniak Henryk

(54) Zestaw mebli biurowych

(57) Biurka (A) zestawu ustawione są względem siebie równolegle, jedno za drugim i połączone poprzez dwa łączniki narożnikowe (B). Przy końcu jednego z biurek (A) usytuowany jest stolik konferencyjny utworzony z trzech łączników narożnikowych (B). Do końca drugiego z biurek (A) dołączony jest stolik (C) połączony przez łącznik (E) pod kątem prostym z szafką (D) pod drukarkę, wyposażoną z tyłu w uchylną klapę do prowadzenia taśmy z drukarki.

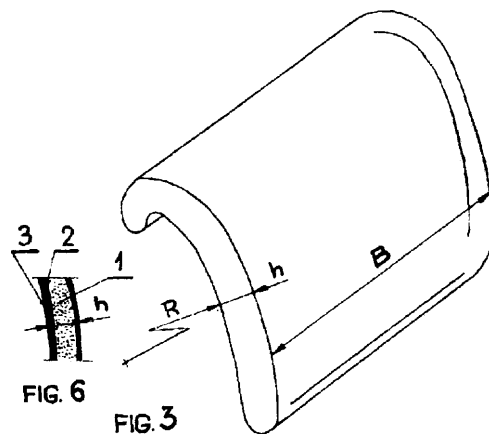
(3 zastrzeżenia)



poprawiającej ich walory użytkowe, przy jednoczesnym zmniejszeniu pracochłonności i materiałochłonności jej wykonania.

Prefabrykowaną poduszkę stanowi płat (1) elastycznego tworzywa sztucznego, ukształtowany z łukowym wygięciem, mający wszystkie naroża i krawędzie zaokrąglone łukami o dużym promieniu. Od strony wklęsłej jest warstwa włókniny (2) trwale przymocowanej oraz pokrycie (3) z materiału obiciowego.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 93778 (22) 91 10 28 5(51) A47J 37/04

(71) Zielonka Bolesław, Cieszyn

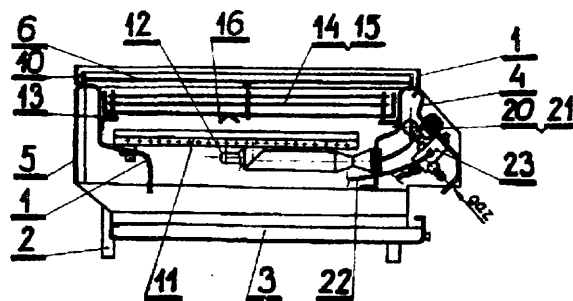
(72) Zielonka Bolesław, Genda Bronisław

(54) Grill gazowy

(57) Grill gazowy przeznaczony jest do termicznej obróbki potraw w dużych i małych zakładach gastronomicznych oraz dla indywidualnych użytkowników.

W górnej części prostokątnej obudowy (1) umieszczony jest ruszt (6) podzielony na segmenty, przy czym jeden segment stanowi płaską płytę z otworami, a drugi segment pełną płytę z obrożami (10). Pod rusztem (6) znajduje się koszyk (14) wypełniony tłucznem minerałów oraz substancjami zapachowo-smakowymi (15), a pod nim zamontowane są palniki główne (11) połączone z palnikiem zapalającym (12).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 94623 (22) 92 03 04 5(51) A47C 7/18

(71) DAB Meblarska Spółdzielnia Pracy, Gdynia

(72) Kusch Zygmun, Sobczyński Waldemar, Cwalinski Bogdan, Dembiński Jerzy, Dunst Władysław

(54) Prefabrykowana poduszka kształtowa do mebli tapicerowanych, zwłaszcza kanap i foteli wypoczynkowych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania nowego typu poduszki elastycznej prefabrykowanej do mebli wypoczynkowych tapicerowanych takich jak kanapy i fotele,

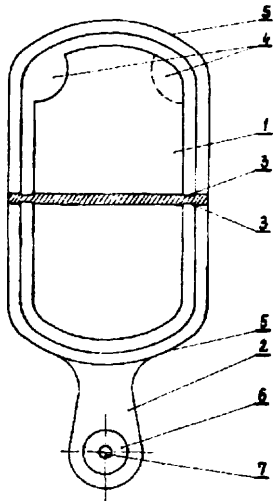
U1(21) 93780 (22) 91 10 28 5(51) A47J 47/00

(75) Osiński Bronisław, Bydgoszcz

(54) Deska kuchenna

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest deska kuchenna przeznaczona do przygotowywania produktów do spożycia, wykonana z tworzywa sztucznego. Deskę stanowi obustronnie chropowaty roboczy prostokąt (1) z zagłębieniami (3) i osadnikami (4). Krótsze jego boki mają postać spłaszczonej półelipsy (5), przy czym jeden z nich zakończony jest profilowanym uchwytem (2).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 93779 (22) 91 10 28 5(51) A47K 11/06

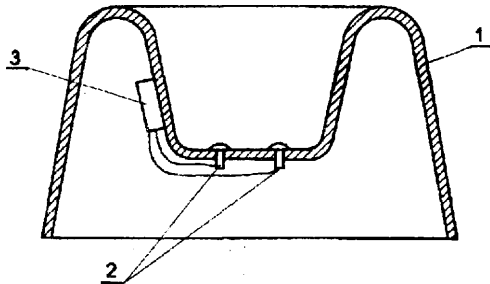
(75) Lewandowski Roman, Bydgoszcz; Wujak Janusz, Inowrocław

(54) Nocnik

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest nocnik, zwłaszcza dla niemowląt, sygnalizujący fakt oddania moczu.

W obudowie (1) nocnika osadzone są dwie elektrody (2) oddzielone od siebie galwanicznie i połączone z urządzeniem sygnalizacyjnym (3).

(2 zastrzeżenia)



UI(21) 93776 (22) 91 10 29 5(51) A61B 19/02

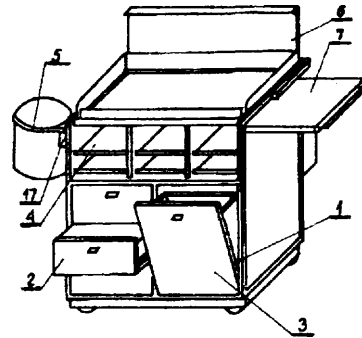
(71) ORMED Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Medycznej, Warszawa

(72) Korczyk Julian, Pyzowski Jerzy, Szymczak Ryszard

(54) Szafka wielofunkcyjna

(57) Szafka według wzoru jest przejezdnym zespołem mieszczącym w ramie (1) szuflady (2) z samoczynnym ustalaniem ich położenia zamkniętego, wysuwne półki (4), chowany uchylnie pojemnik (3) oraz wysuwny blat (7). Szafka jest wyposażona w dwusegmentową pokrywę (6) górno - czołową umocowaną uchylnie na wysięgniku, która w pozycji otwartej ma segment górny odłożony na tył szafki.

(2 zastrzeżenia)



UI(21) 93853 (22) 91 11 08 5(51) A63F 3/00

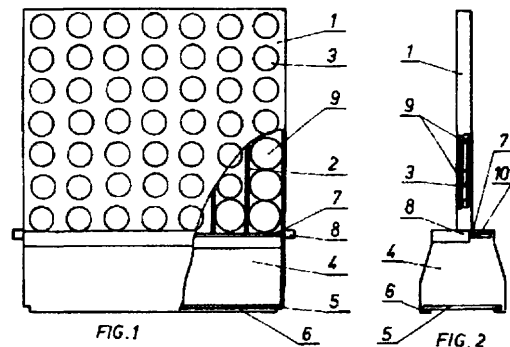
A63F 9/00

(75) Bednarczyk Dariusz, Warszawa

(54) Gra planszowa

(57) Gra zawiera ażurowy korpus cienkościenny (1) z pionowymi przegródkami (2) z dwustronnymi otworami (3), rozmieszczonymi symetrycznie w pionie i poziomie, zespolony z podstawą (4) w postaci pojemnika zamykanego od dołu przesuwaną pokrywką (5) utrzymywaną ślizgowo listwami (6) tej podstawy (4), a przegródki (2) korpusu (1) tworzą pionowe kieszenie dla kamieni (9) w postaci krążków, zamykane od dołu usprężynowaną zastawką (7), prowadzoną w podłużnych kanałach (10) w podstawie (4) i zaopatrzoną na swych obu końcach w uchwyty.

(1 zastrzeżenie)

**DZIAŁ B****RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT**UI(21) 93842 (22) 91 10 03 5(51) B01D 33/04
B01D 33/056

(71) Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego, Katowice

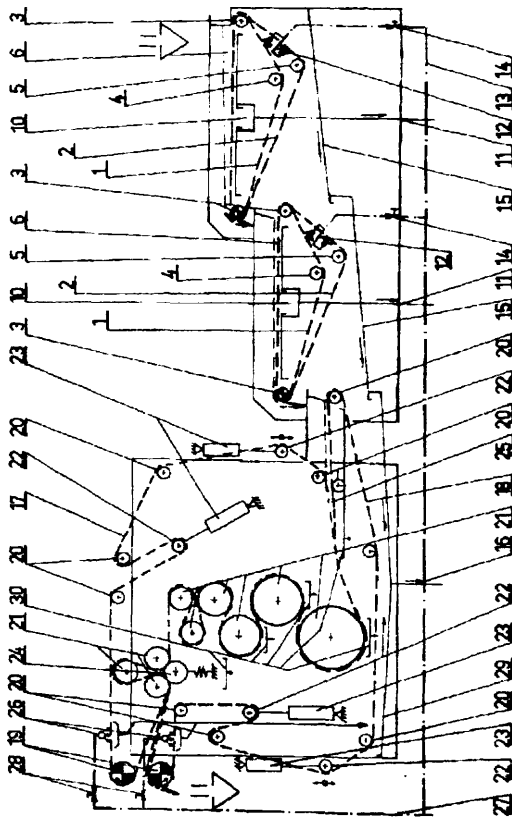
(72) Dzwonnik Czesław, Mrozek Władysław, Ciećkiewicz Zbigniew

(54) Prasa taśmowo-próżniowa do mechanicznego oddzielania cieczy i substancji stałych z mieszaniny

(57) Prasa ma w strefie oddzielania wstępnego dwa filtry taśmowe, złożone z taśmy podkładowej (1) z odpowiednio ukształtowaną górną powierzchnią oraz tkaniny filtracyjnej (2) o zamknię-

tych obwodach, przewijanych przez dwa bębny zwrotne (3) oraz oddzielne bębny napinające (4) i (5), przy czym filtrat jest odsysany z mieszaniny za pomocą oddzielacza podciśnieniowego, wyposażonego w umieszczony pod taśmą podkładową (1) kolektor (10) o regulowanej szerokości otwarcia

(1 zastrzeżenie)

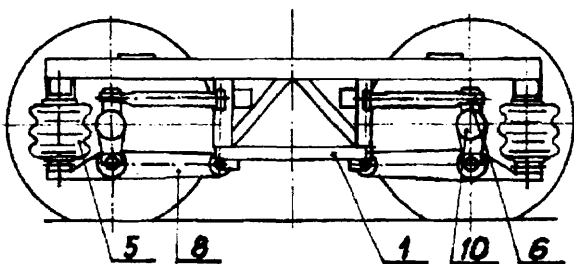


UI(21) 93851 (22) 91 11 08 5(51) B60G 5/02

- (71) REMBUDEXO Przedsiębiorstwo Usługowo-Handlowe Sp. z o.o., Warszawa
(72) Kawiecki Jerzy
(54) Wózek jezdzny

(57) Wózek charakteryzuje się tym, że powietrzne resory (5) gumowe, wewnątrz których znajdują się dwukulowe resory gumowe są osadzone na końcach krótszych ramion **dwuramien**nych wahaczy (8), a ramiona trójkąta (6) są połączone z ramą (1) za pomocą przesuwnie mocowanych sworzni o osiach równoległych do płaszczyzny płyt mocowania wózka i prostopadłe do osi ramion trójkąta (6).

(1 zastrzeżenie)



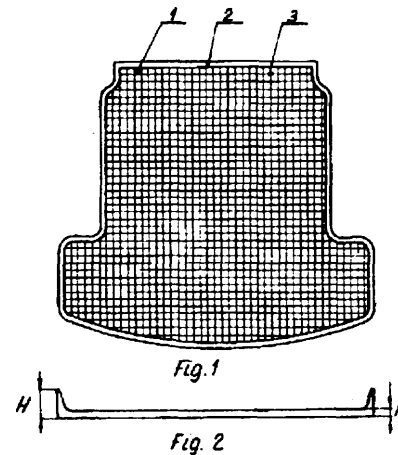
UI(21) 93870 (22) 91 11 08 5(51) B60R 13/01

- (75) Stasz Romuald, Poznań

- (54) Wykładzina **dywanikowa** bagażnika samochodu osobowego

(57) Wykładzina posiada kształt zbliżony do kształtu dna komory bagażnika i charakteryzuje się tym, że płyta (1) posiada obwodowy występ (2), którego całkowita wysokość (H) jest przynajmniej o 0,2 mm większa od grubości (h) płyty (1).

(2 zastrzeżenia)

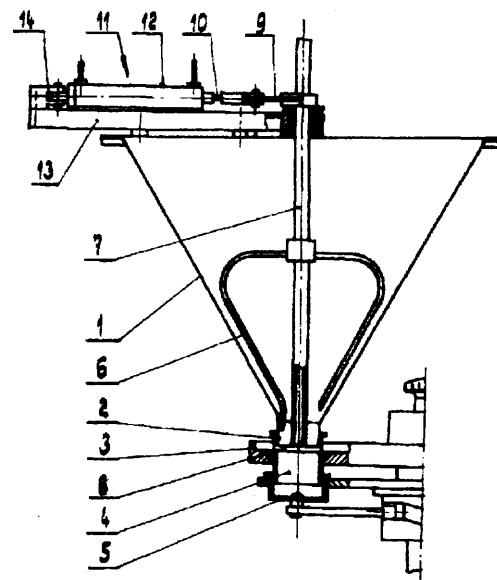


UI(21) 93845 (22) 91 11 06 5(51) B65B 1/38

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Pakujących, Poznań
(72) Torz Jerzy, Magierski Leon
(54) Urządzenie zasilające talerzowego dozownika produktów sypkich

(57) Urządzenie składa się z lejowego zasobnika (1) produktu oraz umieszczonego w nim mieszadła (6), które jest zamocowane na pionowym, wydrążonym wale (7), usytuowanym osiowo w zasobniku (1). Wylot (2) zasobnika (1) znajduje się nad powierzchnią poziomą, obrotowej tarczy (3), która ma na obwodzie pierścieniowy zespół pomiarowych cylindrów (4). Dolna część wału (7) jest umieszczona w wylocie (2) zasobnika (1) i zakończona czołowym, odpowietrzającym otworem (8), którego geometryczna oś pokrywa się z osiami pomiarowych cylindrów (4). Z górnej części wału (7) wystaje promieniowe ramię (9), które jest złączone przegubowo z **tłoczyskiem** (10) napędowego, tłokowego siłownika (11). Cylinder (12) siłownika (11) jest osadzony wahlwie na stałej podstawie (13).

(2 zastrzeżenia)



UI(21) 93846 (22) 91 11 06 5(51) B65B 1/38

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn

Pakujących, Poznań

(72) Torz Jerzy, Magierski Leon

(54) **Układ napędowy talerzowego dozownika produktów sypkich**

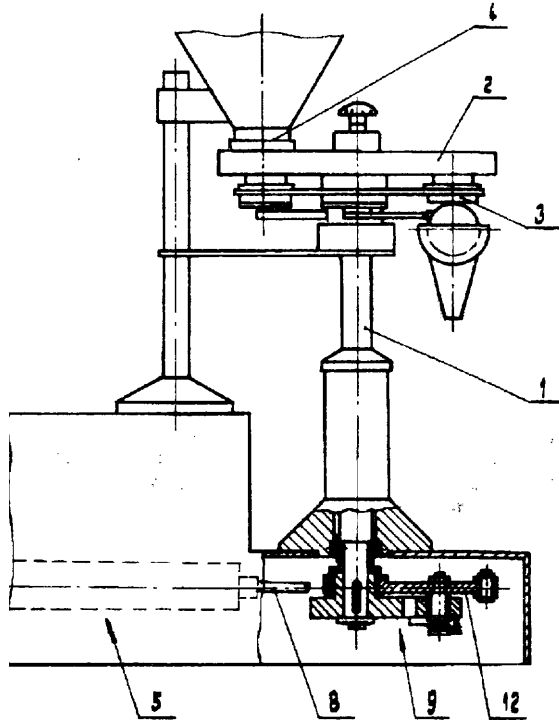
(57) Układ napędowy ma pionowo ułożony wał (1), na którym jest zamocowana pozioma tarcza (2) o przerywanym ruchu obrotowym. Na obwodzie tarczy (2) znajduje się pierścieniowy zespół cylindrów pomiarowych (3).

Ponad tarczą (2) jest usytuowany wylot (4) zasobnika wypełnionego sypkim produktem.

Obok wału (1) znajduje się źródło napędu w postaci tłokowego siłownika (5), którego poziomy cylinder jest zamocowany wahlawie na stałej podstawie.

Tłoczek (8) siłownika (5) jest przyłączone do wału (1) tarczy (2) za pośrednictwem mechanizmu zapadkowego (9).

(2 zastrzeżenia)

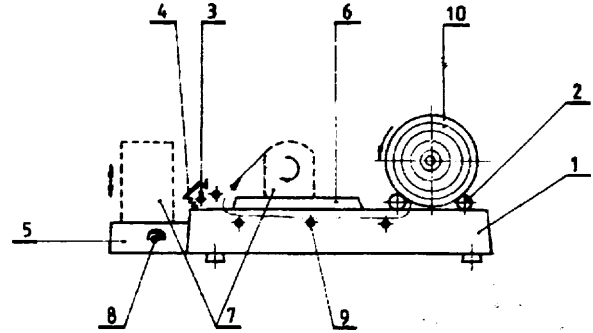
UI(21) 93868 (22) 91 11 08 5(51) B65B 11/52
B65B 25/18

(75) Sadkiewicz Kazimierz, Bydgoszcz;
Sadkiewicz Józef, Bydgoszcz

(54) **Urządzenie do pakowania artykułów spożywczych, zwłaszcza folią termokurczliwą**

(57) Urządzenie składa się z podstawy (1) z rolkami obrotowymi (2) pod balot z folią termokurczliwą (10) przechodzącą nad prętami (9) kierującymi folię do pulpitu pakującego (6), na którym ręcznie owija się produkt (7) oraz składa się z noża termicznego do odcinania folii (3) z obrotową osłoną ruchomą (4) zabezpieczającą przed poparzeniem i płyty formującej (5) z możliwością regulacji temperatury (8).

(1 zastrzeżenie)



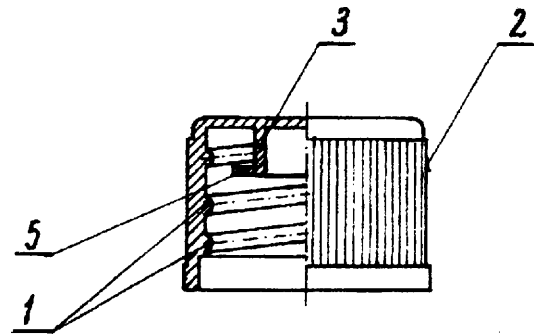
UI(21) 93804 (22) 91 11 04 5(51) B65D 39/08

(75) Wysocki Andrzej, Wrocław

(54) **Zakrętka do butelek**

(57) Zakrętka charakteryzuje się tym, że elementem uszczelniającym jest pionowy pierścień (3) o średnicy znacznie mniejszej od wewnętrznej średnicy szyjki butelki, zakończony wywiniętym na zewnątrz kołnierzem (5).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 93840 (22) 91 11 07 5(51) B65D 41/04

(75) Wesołowski Marek, Swarzędz; Rosinski
Georg, Berlin, DE

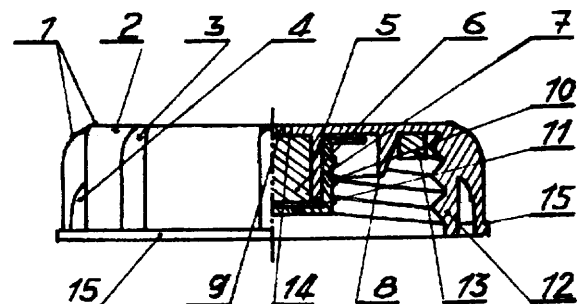
(54) **Zakrętka do pojemników**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zakrętka do pojemników przeznaczonych do przechowywania płynów gazujących lub agresywnych.

Zakrętka ma w żebrach (3) okienka (4) oraz otwory odpowietrzające (14) wykonane w dnie (9) tulei (5) umieszczonej na dnie kopuły (2). Tuleja (5) jest wypełniona i zamknięta korkiem (6) z masy o małych kapilarach. Na tulei (5) jest osadzony kapturek (7) mający na dnie membranowe nacięcia (11).

Zakrętka według wzoru wyrównuje ciśnienia i zabezpiecza otwory odpowietrzające przed wylewaniem się płynów.

(3 zastrzeżenia)

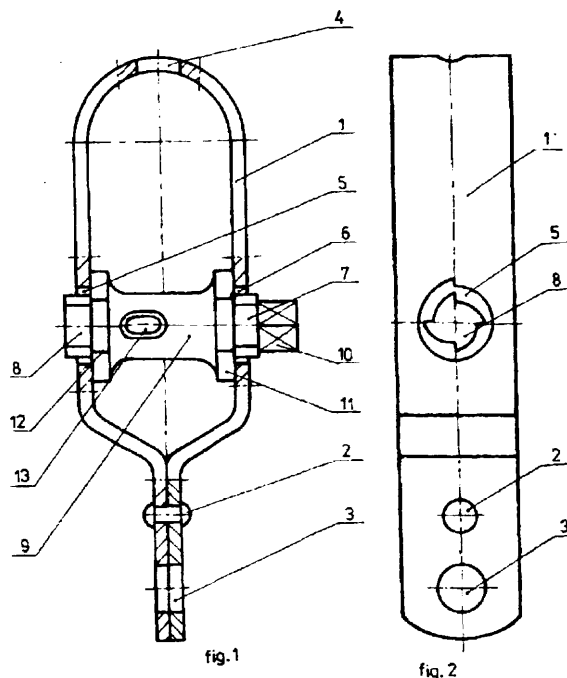
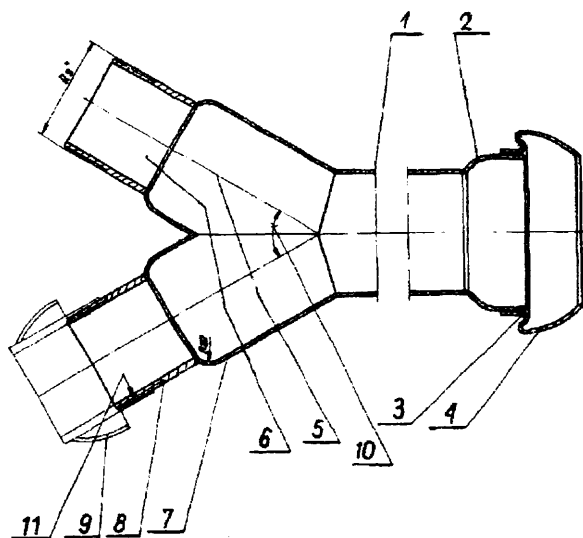


U1(21) 94557 (22)92 02 22 5(51) B65G 65/30

(71) GÓRAŹDŹE Zakłady
Cementowo-Wapiennicze S A, GÓRAŹDŹE
(72) Kieś Edmund, Urbanek Adam

(54) Kończówka rozładownicza

(57) Kończówka rozładownicza, mająca wejścia i wyjścia przystosowane do końcówek zdawczych i odbiorczych, charakteryzuje się tym, że stanowi ją kończówka (4) wlotowa, w kształcie przelotowego kapelusza grzyba, z **podgięciem** dla zaczepu, przystosowana do wylotowej końcówki zbiornika, trwale przymocowana do kielichowej kształtki (2), trwale wylotem przymocowanej do łączącej rury (1) mającej na wylocie, wykonane z rur, których łączna powierzchnia przelotu jest większa o około 1/3 od powierzchni przekroju łączącej rury (1), umownie prawe (5) i lewe (7) rozwidlenie, każde zakończone wykonaną z rur, kończówką prawą (6) i lewą (8), zakończone, pasującym do nakładki (9) kończówki rozładowniczej stacji rozładowniczej, gwintem (11). Kąt (10) pod jakim znajdują się rozwidlenia prawe (5) i lewe (7) wynosi około 60°. Rozwidlenia lewe i prawe są wykonane bezpośrednio z rurowych końcówek prawej (6) i lewej (8). Kończówka wlotowa (4) jest trwale przymocowana do łączącej rury (1).

(4 zastrzeżenia)

U1(21) 93834 (22) 91 11 05 5(51) B66F 5/00

(71) Zakłady Sprzętu Mechanicznego, Ostrów
Wlkp
(72) Filipek Krzysztof, Kujawa Zdzisław,
Wilczura Piotr, Filipiak Marek, Frankiewicz
Tomasz, Ruder Zygmunt, Kot Marek,
Łobczowski Zygmunt, Skowronek Jan,
Zmysłony Kazimierz

(54) Podnośnik samochodowy

(57) Podnośnik samochodowy posiadający cztery połączone przegubami ramiona tworzące równoległobok, w którym dwa przeciwległe przeguby **połączone** są śrubą zakończoną korbą charakterystyczny tym, że śruba (7) posiada w części gwint lewy, a w części prawy i umieszczona jest w dwóch nakrętkach usytuowanych w łączonych przegubach.

Dodatkowo na środkowej części śruby (7) między gwintem lewym i prawym, znajduje się tulejka ograniczająca (9).

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 93844 (22) 91 11 06 5(51) B66D 1/395

(75) Witczak Bolesław, Łódź, Kościański Jerzy,
Kalisz

(54) Napinacz

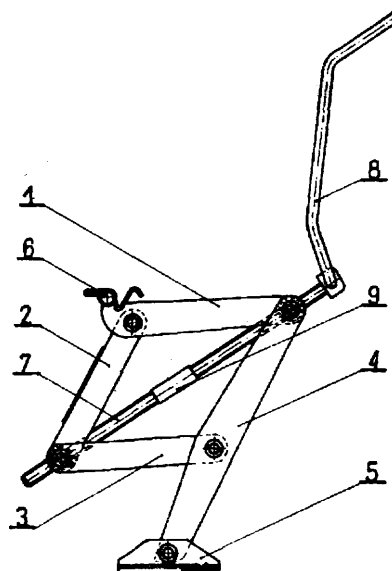
(57) Napinacz do drutu, lin lub sznurka ma obudowę (1), którą stanowi płaskownik uformowany w kształcie litery O z odcinkami końcowymi z sobą złożonymi i złączonymi nitem (2) oraz przelotowym otworem (3) przechodzącym przez oba odcinki końcowe.

Nadto w obudowie (1) jest otwór (4) oraz dwa otwory (5 i 6). Otwory (5 i 6) mają kształt w trzech częściach okręgu, zaś w jednej części spirali **Archimedes**a.

W otworach (5 i 6) są umieszczone czopy (7 i 8) trzpienia (9) przy czym czopy te (7 i 8) mają **kształt**, w przekroju poprzecznym do ich geometrycznej osi, czterech odcinków spirali Archimedes'a o wspólnym biegunie i jednakowym skoku.

Nadto jeden z końców (10) trzpienia (9) ma kształt, w przekroju poprzecznym **do** osi geometrycznej, kwadratu. Dodatkowo trzpień (9) jest wyposażony w sześciokątne kołnierze (11 i 12) oparte **od** środka o ściany obudowy (1).

W bocznej powierzchni trzpienia (9) jest przelotowy, owalny otwór (13).

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

UI(21) 93799 (22) 91 10 31 5(51) D03D 27/02

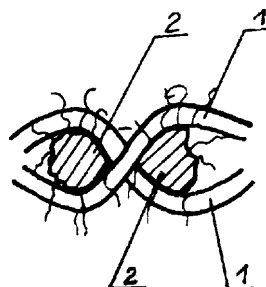
(71) Politechnika Łódzka, Łódź

(72) Jurasz Józef

(54) **Tkanina z okrywą włókienną**

(57) Tkanina z okrywą włókienną, wytwarzana na krośnie okrągłym, zawierająca układy osnów z dowolnego surowca, charakteryzuje się tym, że jej wątek (2) stanowi odpadowa krajka dodatkowa z wystającymi końcami wątków, z krosien nieklasyfikowanych.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

UI(21) 93837 (22) 91 11 05 5(51) E02D 3/12

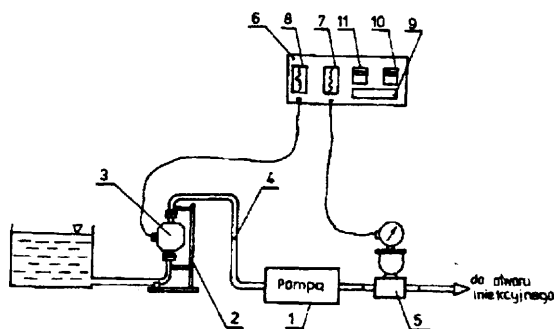
(71) BUDOKOP Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Górniczego, Mysłowice

(72) Lelonek Marian, Drobnik Marian

(54) **Urządzenie do kontroli i rejestracji parametrów zabiegów iniekcyjnych**

(57) Urządzenie posiada pompę (1) przed którą zabudowany jest pionowo na sztywnym stelażu (2) elektroniczny czujnik przepływu (3) włączony w pętlę kompensacyjną (4). Na ujściu pompy (1) zabudowana jest głowica **manometryczna** (5), posiadająca manometr zabezpieczony separatorem. Elektroniczny czujnik przepływu (3) i głowica manometryczna (5) połączone są odpowiednio z przenośną panelą (6) **pomiarowo-kontrolną**, zawierającą rejestrator ciśnienia (7) i rejestrator natężenia przepływu (8) oraz elektroniczny przetwornik (9) natężenia przepływu, połączony z elektronicznym licznikiem przepływu (10) i licznik czasu iniekcji (11).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 94560 (22) 92 02 24 5(51) E03F 5/10

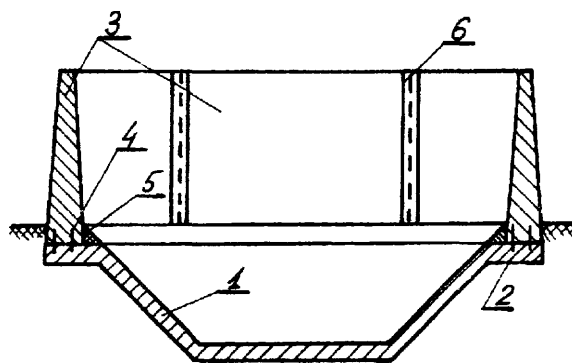
E03F 5/18

(75) Goral Roman, Lublin

(54) **Zbiornik do oczyszczania ścieków**

(57) Zbiornik (1) o kształcie trapezu odwróconego większą podstawą do góry, ma posadowione na obrzeżach (2) ściany boczne (3) połączone z obrzeżami (2) za pomocą kotew (4) i ze zbiornikiem (1) za pomocą uszczelnienia (5). Ściany boczne (3) są połączone między sobą elementami (6).

(1 zastrzeżenie)

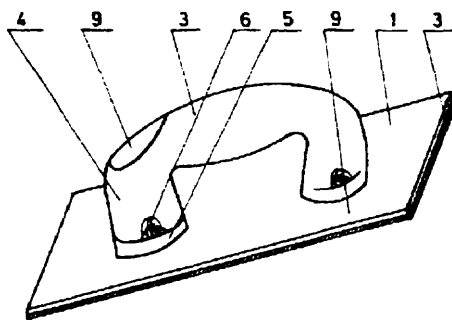


UI(21) 93803 (22) 91 11 04 5(51) E04F 21/08

(75) Kamionowski Tadeusz, **Warszawa**; Dmytrak Maciej, Warszawa(54) **Rękojeść**, zwłaszcza packi tynkarskiej

(57) Rękojeść stanowiąca jednolitą całość składa się z części chwytnej (3) po obu stronach której usytuowane są prostopadłe do niej elementy mocujące (4) z okrągłymi kołnierzami (5) i półokrągłymi **wybraniami** (6), w których znajdują się przelotowe otwory mocujące. Część chwytne (3) u góry na obu swych końcach po dwóch przeciwstawnych stronach posiada dwa wyprofilowane pod duży palec ręki tynkarza płytkie **wybrania** (9) w kształcie elipsy.

(1 zastrzeżenie)



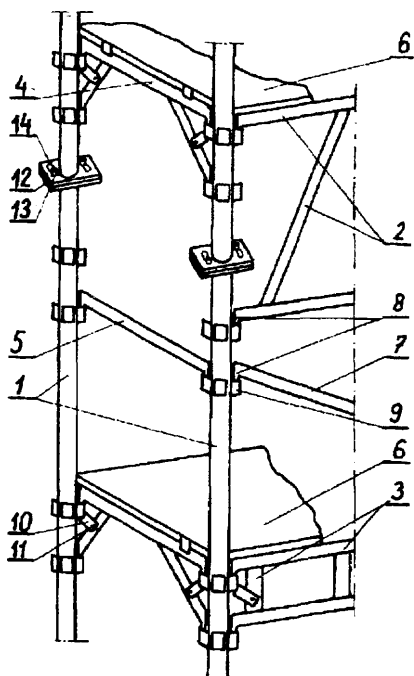
UI(21) 93852 (22) 91 11 08 5(51) E04G 1/12

(75) Lidak Stanisław, Warszawa

(54) Uniwersalne rusztowanie

(57) Uniwersalne rusztowanie charakteryzuje się tym, że pionowe rury (1) stanowiące konstrukcję nośną mają przyspawane, z czterech stron w odstępach stałych podziałki, uchwyty (9), a pozostałe elementy nośne oraz dodatkowe wyposażenia jak: drabiny, rynny lub rękawy zsympowe, specjalne pojemniki mają zaczepy (8) przystosowane do tych uchwyty. Skuteczność połączeń zapewniają zapadki (10) zamocowane obrotowo na sworznach (11) związanych z elementami nośnymi. Położenie kątowe elementów sprzęgających kołnierze (12) pionowych rur (1) jest ściśle określone względem przyspawanych uchwyty (8).

(2 zastrzeżenia)



UI(21) 93791 (22) 91 10 29 5(51) E04H 15/18

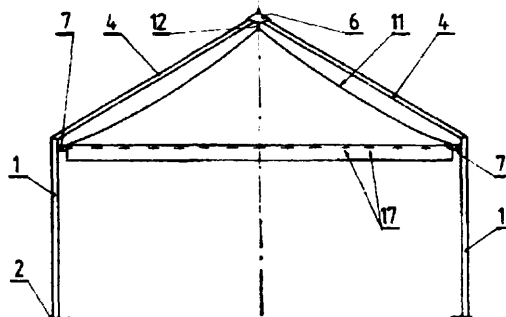
(75) Zywert Marian, Poznań; Przybył Dariusz, Poznań

(54) Namiot

(57) Namiot według wzoru charakteryzuje się tym, że na górnych końcach narożnych słupów (1) jest osadzony wtykowo zespół czterech pochyłych krokwi (4) o zarysie ostrosłupa. Górne końce krokwi (4) są rozłącznie zespolone za pomocą centralnego zwornika (6), zaś końce poziomych belek są osadzone wtykowo na kątowych łącznikach, sztywno związanych z narożnymi słupami (1). Dachowa powłoka (11) znajduje się poniżej

zespołu krokwi (4) i jest zawieszona swą środkową częścią na wieszaku (12) zamocowanym pod zwornikiem (6), a obrzeża dachowej powłoki (11) są przewieszone przez poziome belki i przytwierdzone do nich za pomocą zaczepów (17).

(5 zastrzeżeń)



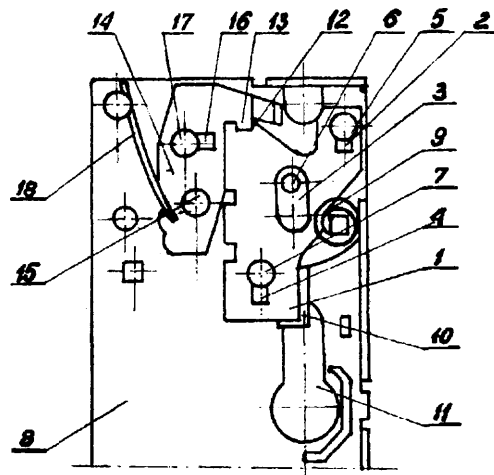
UI(21) 93857 (22) 91 11 08 5(51) E05B 15/12

(75) Kowalewski Jerzy, Warszawa

(54) Mechanizm blokady zamka

(57) Mechanizm składa się z płytki przesuwnej (1) mającej wzdłużne wycięcia (2,3,4) wewnątrz których znajdują się kołki (5,6,7) osadzone w pokrywie (8) zamka. Płytkę (1) jest podparta sprężyną (9) i wyposażona jest w element (10) przesłaniający gniazdo (11) wkładki uruchamiającej zamek. Po przeciwnej stronie niż element (10) przesłaniający, płytka (1) posiada wycięcie (12) dla zaczepu (13) drugiej płytki (14) obrotowej podpartej sprężyną (15), ułożyskowanej na trzpieniu (15) osadzonym w pokrywie (8) zamka. Płytkę (14) posiada wzdłużne wycięcie (16) prostopadłe do wycięcia (2,3,4) płytki przesuwnej (1), w którym umieszczony jest kołek (17) osadzony w pokrywie (8) zamka.

(1 zastrzeżenie)



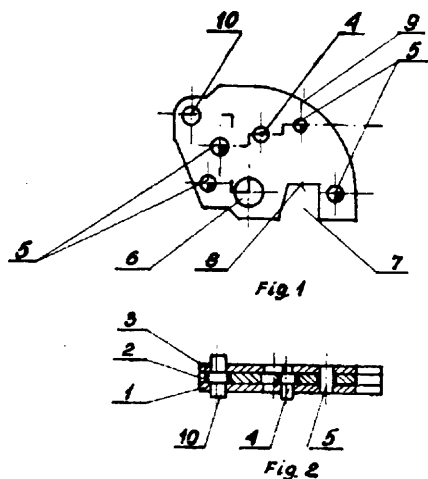
UI(21) 93859 (22) 91 11 08 5(51) E05C 3/12

(75) Kowalewski Jerzy, Warszawa

(54) Rygiel obrotowy

(57) Rygiel składa się z dwóch płyt zewnętrznych (1,3) oraz płyty wewnętrznej (2) hartowanej połączonych w jedną całość za pomocą kołków (5) oraz ma wycięcia ryglowe (7) przesunięte w stosunku do osi obrotu rygla, mające kształt trapezu, którego dno (8) leży poniżej osi obrotu, a także ma kołek cofający (4) umieszczony poniżej osi obrotu i poniżej dna (8) wycięcia ryglowego (7), przy czym zewnętrzna powierzchnia (9) rygla od strony wycięcia ryglowego (7) ma kształt łuku o środku leżącym w środku obrotu rygla.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 93856 (22) 91 11 08 5(51) E05D 5/04

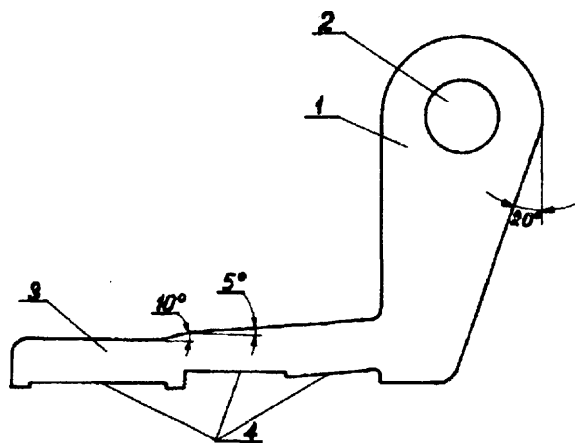
(75) Kowalewski Jerzy, Warszawa

(54) **Ruchomy zespół zawiasy drzwi**

(57) Ruchomy zespół zawiasy drzwi wejściowych przeciwwłamaniowych umożliwia szczelne i bezpieczne zamknięcie drzwi.

Ruchomy zespół charakteryzuje się tym, że jedno ramie (1) zespołu mające otwór (2) przeznaczony do umieszczenia w nim sworznia, ma wykonane na jednej krawędzi ścięcie pod kątem 20° , natomiast drugie ramie (3) zespołu na jednym boku ma ścięcie dwustopniowe jedno pod kątem 10° a drugie pod kątem 5° a na drugim przeciwnym boku ma wyprofilowane wybrania (4).

(1 zastrzeżenie)



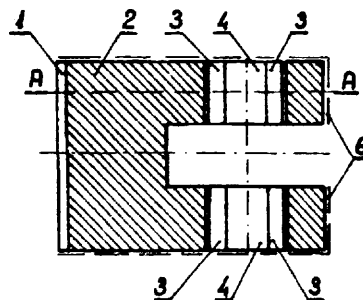
UI(21) 93854 (22) 91 11 08 5(51) E05D 5/06

(75) Kowalewski Jerzy, Warszawa

(54) **Zespół stały zawiasy czołowej**

(57) Zespół stały zawiasy charakteryzuje się tym, że korpus (2) zespołu stałego zawiasy czołowej w widoku z boku ma kształt litery C, natomiast w przekroju poprzecznym ma kształt prostokąta, z prostokątnym wybraniem (1) na jednym końcu i otworem (4) na drugim końcu w kształcie półkola o promieniu równym połowie szerokości korpusu (2), przy czym środek otworu (4) i początek promienia (R) są usytuowane w jednym punkcie na osi symetrii korpusu (2). Na obwodzie otworu (4) korpus (2) ma cztery wybrania (3) w kształcie litery U usytuowane co 90° , parami symetrycznie względem osi symetrii korpusu.

(2 zastrzeżenia)



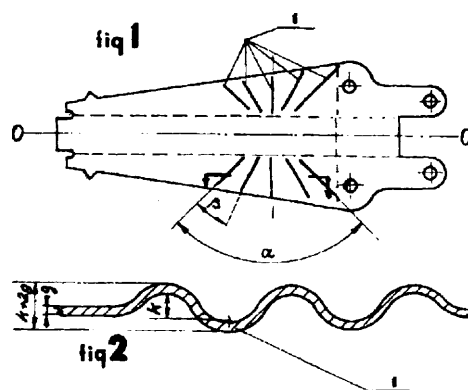
UI(21) 93862 (22) 91 11 07 5(51) E05D 5/06

(75) Prełowski Jerzy, Chełmno

(54) **Ramię zawiasy meblowej**

(57) Ramię zawiasy na swej płaszczyźnie ma ukształtowane rowki faliste (1) ułożone symetrycznie względem osi (0).

(1 zastrzeżenie)



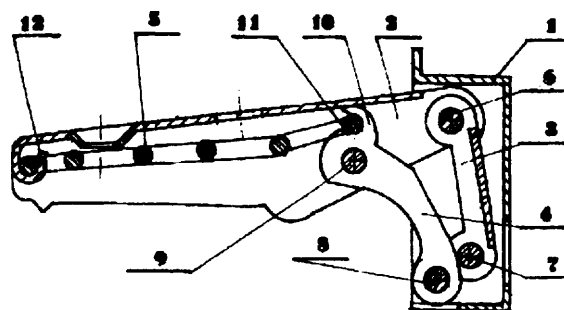
UI(21) 93861 (22) 91 11 07 5(51) E05F 1/12

(75) Prełowski Jerzy, Chełmno

(54) **Zawiasa meblowa dociskowa**

(57) Zawiasa składa się z ramienia ruchomego (1) i stałego (2) oraz przegubów (3,4). Pomiedzy ramieniem stałym (2) z przegubem (4) umiejscowiona jest sprężyna falista (5) jako urządzenie dociskowe zawiasy meblowej.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 93858 (22) 91 11 08 5(51) E06B 1/52

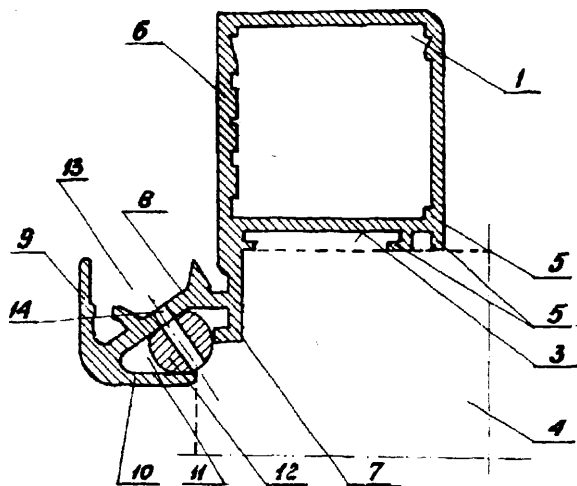
(75) Kowalewski Jerzy, Warszawa

(54) **Ościeżnica drzwi przeciwwłamaniowych**

(57) Ościeżnica ma korpus (1) o kształcie wydłużonego prostopadłościanu, którego ściana (6) prostopadła do futryny (4) zakończona jest listwą (7), z którą połączone jest żebro (8)

nachylone w stosunku do niej pod kątem 35° , mające otwory (14) do mocowania, zakończone dwoma połączonymi ze sobą skrzydłami (9,10) tworzącymi kształt litery V, a pomiędzy powierzchnią żebra (8) od strony futryny (4) i wewnętrzną powierzchnią skrzydła (10) utworzone jest gniazdo (11) dla elementów mocujących (12), natomiast na przeciwnej powierzchni żebra (8) i pomiędzy wewnętrzną powierzchnią drugiego skrzydła (9) utworzone jest gniazdo (13) dla uszczelki kształtowej, przy czym listwa (7), żebro (8) i skrzydła (9,10) stanowią jedną całość z korpusem (1).

(3 zastrzeżenia)



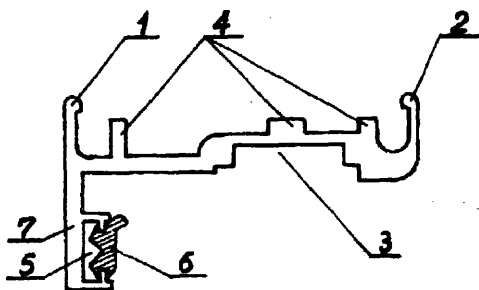
UI(21) 93855 (22) 91 11 08 5(51) E06B 3/06

(75) Kowalewski Jerzy, Warszawa

(54) Wyprofilowana rama drzwi wejściowych przeciw włamaniom

(57) Rama ma dwa zewnętrzne wzmacniające żebra (1) i (2) pomiędzy którymi część wyprofilowana ramy ma z jednej strony wgłębienie (3), w którym umieszczony jest zespół uszczelniający a z drugiej strony ma wzmacniające ramę występy (4). Na przedłużeniu (7) jednego z zewnętrznych żeber (1), które znajduje się po stronie wgłębienia (3), rama ma wyprofilowany kanał (5), w którym umieszczona jest uszczelka (6).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 93849 (22) 91 11 06 5(51) E06B 3/82

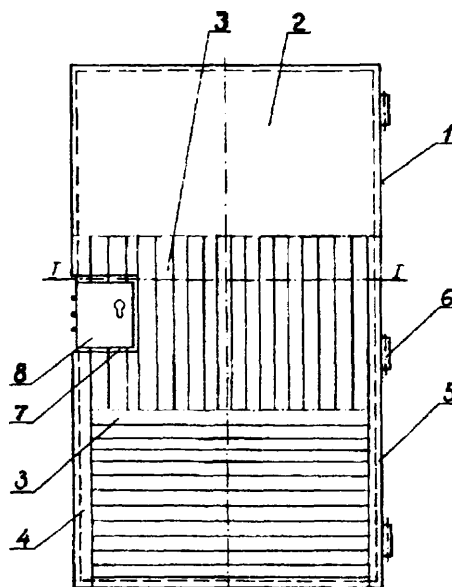
(75) Leszczyński Szymon, Białystok

(54) Drzwi warstwowe

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie wykonania drzwi trwałych i dźwiękochłonnych.

Drzwi warstwowe charakteryzują się tym, że płyta drzwi (1) składa się ze sklejonych ze sobą warstw pilśni (2) i deseczek (3) oraz pionowych listew usztywniających (4) i (5).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 93797 (22) 91 10 31 5(51) E06B 7/30

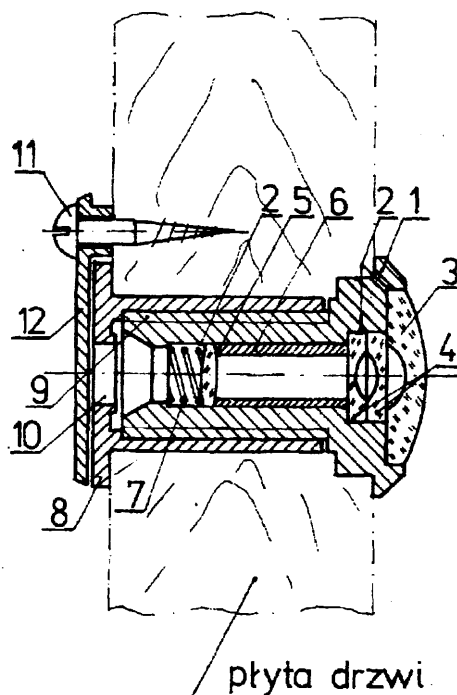
(71) METALPLAST-BIELSKO Zakłady Elementów Wyposażenia Budownictwa, Bielsko-Biała

(72) Bijałd Jerzy, Nycz Czesław, Maślanka Tadeusz

(54) Wziernik drzwiowy

(57) Wziernik drzwiowy stanowi kołnierzowa część przednia (1) mająca osiowe stopniowe wybranie (2), w którym osadzonego zestaw soczewek, składający się ze soczewki wklęsło-wypukłej (3), dwóch soczewek płasko-wklęsłych (4) zestawionych ze sobą wklęsłościami, oraz soczewki dwustronnie wypukłej (5) oddzielonej od soczewek płasko-wklęsłych (4) tulejką dystansową (6), przy czym zestaw soczewek naprężony jest spiralną sprężyną (7), natomiast soczewka wklęsło-wypukła (3) osadzona jest w kołnierzowej części przedniej (1) nierozłącznie.

(1 zastrzeżenie)

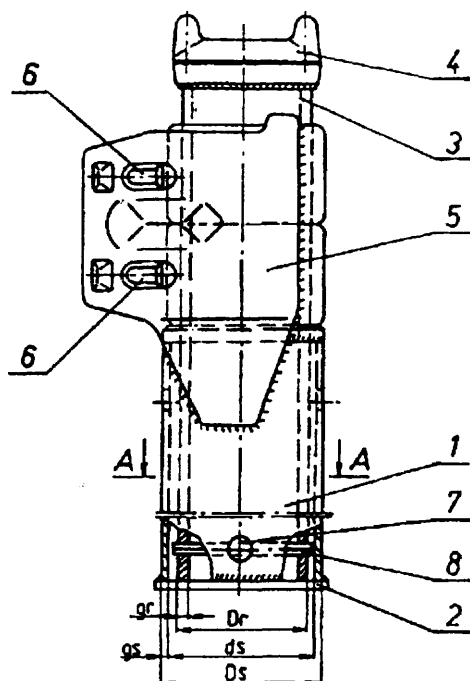


UI(21) 94523 (22) 92 02 17 5(51) E21D 15/28

- (71) TAGOR **Tarnogórska** Fabryka Urządzeń Górniczych, Tarnowskie Góry
 (72) Korzeniowski Szczepan, Izydorczyk Henryk, Bukalski Czesław, Parys Jerzy, **Musiał** Stanisław, Szyja Stanisław, Pawlak Kazimierz, Franusik **Kazimierz**, Luks Kazimierz, Bidziński Zbigniew, Leszczyński Andrzej

(54) Cierny stojak górniczy

(57) Cierny stojak górniczy zbudowany z rury spodnika zaopatrzonej od strony spągu w płytę stopową, oraz rurowego



rdzennika zaopatrzonego od strony stopu w głowice koronową połączonych ze sobą zamkiem z dwoma klinami, charakteryzuje się tym, że iloraz średnicy zewnętrznej D_r do grubości jej ścianki g_r spełnia **nierówność**: $15,4 < \frac{D_r}{g_r} < 18,6$, a w rurze spodnika (1) iloraz jej średnicy zewnętrznej D_s do grubości jej ścianki g_s spełnia **nierówność**: $25,3 < \frac{D_s}{g_s} < 31,7$. Pomiędzy średnicą wewnętrzną d_s rury spodnika (1) a średnicą zewnętrzną D_r rury rdzennika (3) jest spełniona zależność: $8,2 < \frac{D_r}{d_s} < 10,8$.

(1 zastrzeżenie)

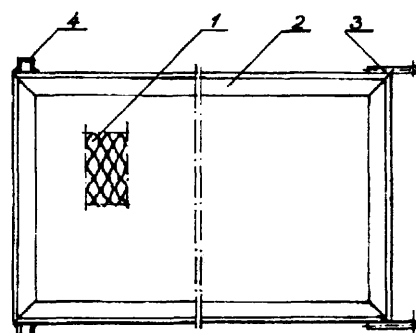
UI(21) 93895 (22) 91 09 17 5(51) E21F 17/00

- (71) STASZIC Kopalnia Węgla Kamiennego, Katowice
 (72) **Bońka** Wiesław, Orzechowski Stanisław
 (54) **Podest**

(57) Podest według wzoru użytkowego ma zastosowanie na pochyłych drogach wyrobisk górniczych.

Podest złożony z siatki i ramy ma na jednym końcu ramy (2) bolce (3), zaś na przeciwnym gniazda (4). Bolce (3) poprzez gniazda (4) wbija się w spąg.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

**MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE;
 UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA**

U1(21) 92511 (22) 910418 5(51) F02M 23/04

- (75) Werka Tadeusz, Wrocław

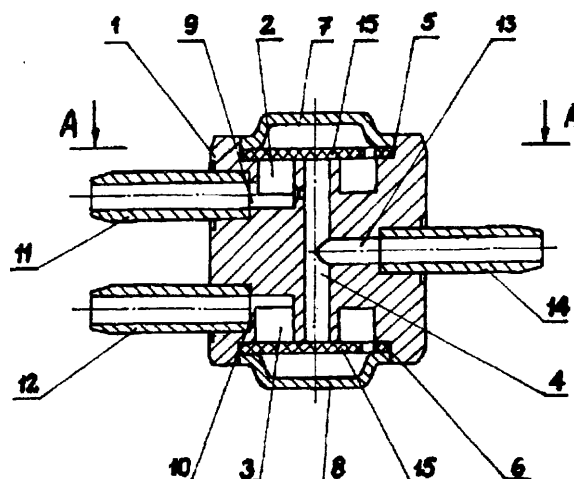
(54) Urządzenie do zmniejszania zużycia paliwa w gaźnikowych silnikach spalinowych

(57) Urządzenie składa się z korpusu (1) w kształcie walca, z wyprofilowanymi wewnątrz, w osi podłużnej cylindrycznymi **wybraniami** (2,3) połączonymi rurką (4) oraz na zewnętrznych obrzeżach obwodowymi wytoczeniami (5,6) trwale przykrytymi wyprofilowanymi w kształcie talerza pokrywkami (7,8).

W osi poprzecznej korpus (1) ma przełotowe otwory (9,10) do cylindrycznych wybrań (2,3) zakończone króćcami (11,12) oraz przełotowy otwór (13) do rurki (4) zakończony króćcem (14).

Wewnątrz cylindrycznych wybrań (2,3) umieszczone są elastyczne koliste przepony (15) z wycięciem w kształcie litery "C".

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 93860 (22)911107 5(51) F03D 1/04

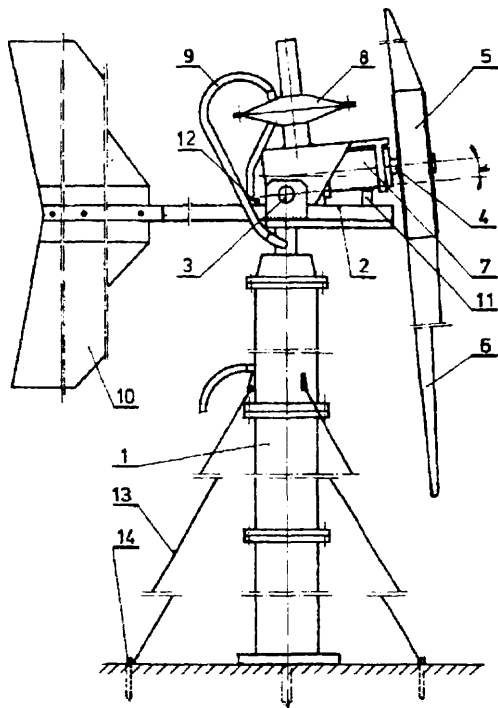
(75) Tyliński Andrzej, Sopot

(54) **Pędnik wiatrowy**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem konstrukcji pędnika z wyeliminowaniem możliwości jego zniszczenia lub uszkodzenia na skutek oddziaływania wiatru nawet o sile huraganu przy równoczesnym spełnianiu zakładanych funkcji siłowni wiatrowej.

Pędnik charakteryzuje się tym, że oś obrotu (4) wirnika (5) z łopatom (6) osadzona jest poprzez przegub (3) w podstawie (2) pod kątem $\alpha = 1 - 20^\circ$ do jej płaszczyzny poziomej. W podstawie (2) zamocowane są również przedni odbojnik (11) i tylny odbojnik (12).

(1 zastrzeżenie)



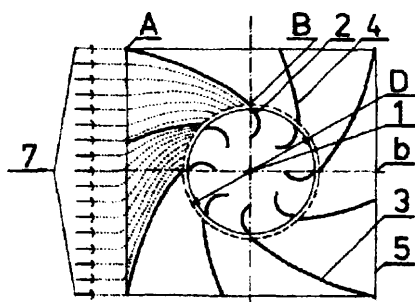
U1 (21) 93869 (22) 91 11 08 5(51) F03D 3/04

(75) Golonka Marek, Kraków

(54) **Turbina wiatrowa**

(57) Turbina wiatrowa charakteryzuje się tym, że kierownice (3,4) wieńca ustalone są w obrysie kwadratu między płytą dolną (5) i górną. Kierownice górne (3) prowadzone są od każdego naroża (A) kwadratu do punktu (B), przecięcia się otworu wewnętrznego wieńca (D) z osią kwadratu (b) występującą jako pierwsza od danego naroża (A) w kierunku obrotu wirnika (1). Kierownice poprzeczne (4) przebiegają odpowiednio między punktami równego podziału długości boku kwadratu oraz ćwiartki obwodu otworu wewnętrznego wieńca (D).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 93796 (22) 91 10 30 5(51) F16F 7/04

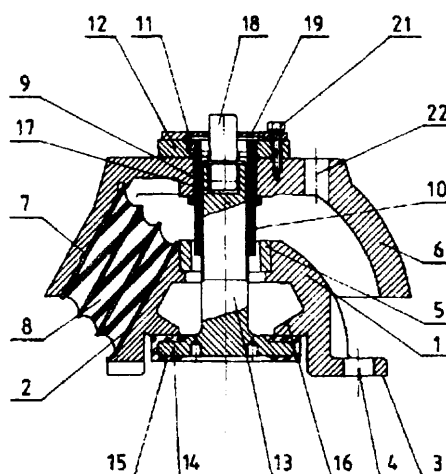
(71) Wyższa Szkoła Morska, Szczecin

(72) Drozdowski Józef, Hundert Kazimierz, Szmalenberg Zdzisław

(54) **Amortyzator elastyczny**

(57) Amortyzator elastyczny według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że ma stoper (13), który na jednym końcu ma kołnierz (14) osadzony w dolnym korpusie (1), zaś drugi koniec stopera (13) jest zaopatrzonego w odcinek nagwintowany, który współpracuje z tulejką (10) osadzoną w korpusie górnym (6), ponadto w górnej części stopera (13) jest wykonane gniazdo (17), w którym jest osadzony pręt (18) i zabezpieczony przed obrotem za pomocą płytki (19) zaopatrzonej w łukowe otwory i zamocowanej do korpusu górnego (6).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 94536 (22)92 0219 5(51) F16G 11/12

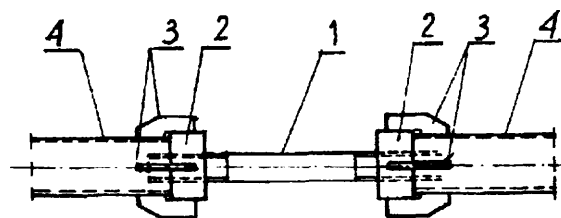
(75) Trzeźniak Cezary, Lublin

(54) **Łącze napinające wzmocnione**

(57) Łącze napinające stosowane jest również jako ropyra i może pracować w każdej pozycji geometrycznej z dowolnymi profilami konstrukcyjnymi.

Łącze charakteryzuje się tym, że nakrętki (2) są połączone trwale z elementami stężającymi (3).

(2 zastrzeżenia)



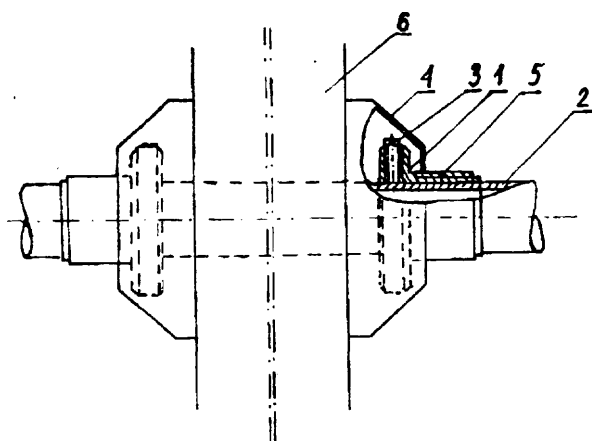
U1(21) 94311 (22)920122 5(51) F16L 5/02

(75) Grodkowski Andrzej, Wołomin

(54) **Uszczelnienie miejsca przejścia przewodu instalacji cieplnej lub gazowej przez ścianę lub strop**

(57) Uszczelnienie stanowi złączka (1) osadzona na przewodzie (2) i zamocowana poprzez wkręt mocujący (3), na której poprzez gwint (5) zamocowana jest osłona (4) stykająca się z powierzchnią (6) ściany.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 93782 (22) 91 10 28 5(51) F16L 21/02

(75) Dyksa Włodzimierz, Trąbki Wielkie

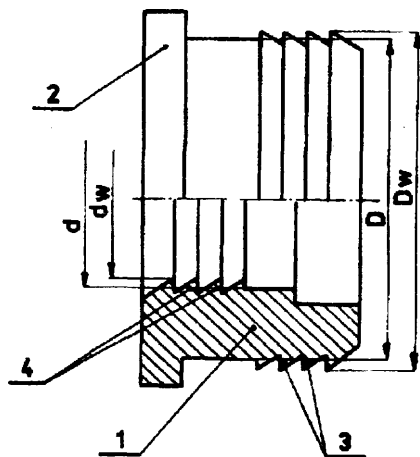
(54) Złączka redukcyjna

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji tańszej złączki redukcyjnej, nie wymagającej uszczelniania połączenia.

Złączka redukcyjna jest w postaci tulei (1) z elastycznego materiału, z kołnierzem oporowym (2). Na zewnętrznej powierzchni walcowej są obwodowe daszkowe występy (3), a na wewnętrznej powierzchni walcowej - obwodowe daszkowe występy (4).

Złączka redukcyjna znajduje zastosowanie do łączenia rur o różnych średnicach, zwłaszcza w połączeniach kanalizacyjnych.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 93785 (22) 91 10 30 5(51) F23Q 1/02

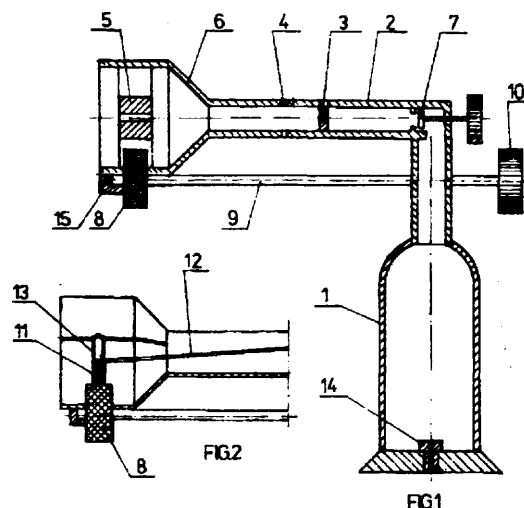
(75) Szulc Andrzej, Warszawa

(54) Palnik gazowy

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia kosztów uruchomienia produkcji.

Palnik charakteryzuje się tym, że zapłonnik zawiera osadzony w prowadnicy (13), w wylocie (6), kamień iskrzący (11), dociskany sprężyną (12) do kółka iskrzącego (8). Kółko to usytuowane jest na zewnątrz wylotu (6), przy otworze w ścianie i osadzone jest na osi (9), która ułożyskowana jest w łożysku ślizgowym (15).

(1 zastrzeżenie)



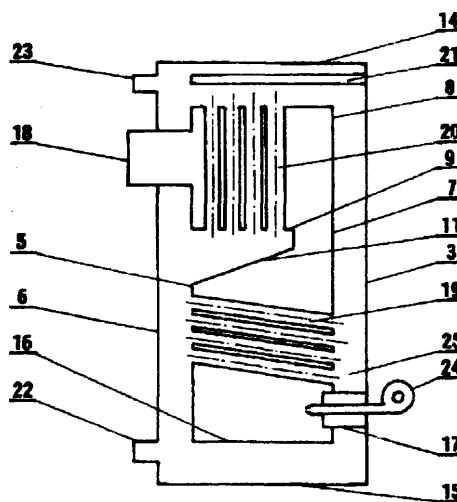
U1(21) 93850 (22) 91 11 06 5(51) F24H 1/44

(75) Żelazek Wojciech, Włocławek

(54) Kocioł wodny centralnego ogrzewania z opłómkami

(57) Kocioł wodny charakteryzuje się tym, że nad kolektorem rur opłómkowych (19) znajduje się kolektor rur (20) przegrzewacza skierowanych równolegle do osi pionowej kotła, przy czym płyta sitowa tylna (5) kolektora rur opłómkowych (19) jest połączona z płytą sitową dolną (9) kolektora rur (20) przegrzewacza tworząc przepust ogrzewanej wody z rur opłómkowych (19) do rur (20) przegrzewacza.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 93863 (22) 91 11 07 5(51) F26B 17/18

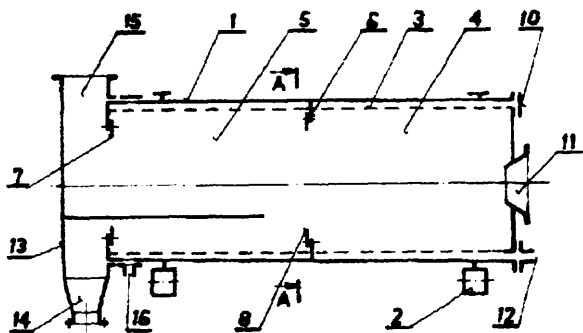
(71) Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica

(72) Raszkiewicz Wiesław, Dworakin Aleksander, Skórski Januarius, Rutkowski Kazimierz

(54) Bębnowa suszarko-schłodzarka materiałów sypkich

(57) Bębnowa suszarko-schłodzarka charakteryzuje się tym, że ma wewnątrz bębna (1) na styku strefy suszenia (4) ze strefą chłodzenia (5), umieszczony pośredni próg spiętrzający (8) w postaci wystającego ponad żaluzje (3) wewnętrznego kołnierza.

(2 zastrzeżenie)



UI(21) 93787 (22) 91 10 29 5(51) F26B 21/00

- (71) Zakłady Urzędów Galwanicznych i Lakierniczych, Wieluń
 (72) Syczewska Krystyna, Zabrzeżski Jerzy, Sikora Adam, Musialik-Piotrowska Anna, Kasterka Włodzimierz, Szewczyk Stanisław, Idaczyk Andrzej, Mielczarek Marian, Dominiak Henryk

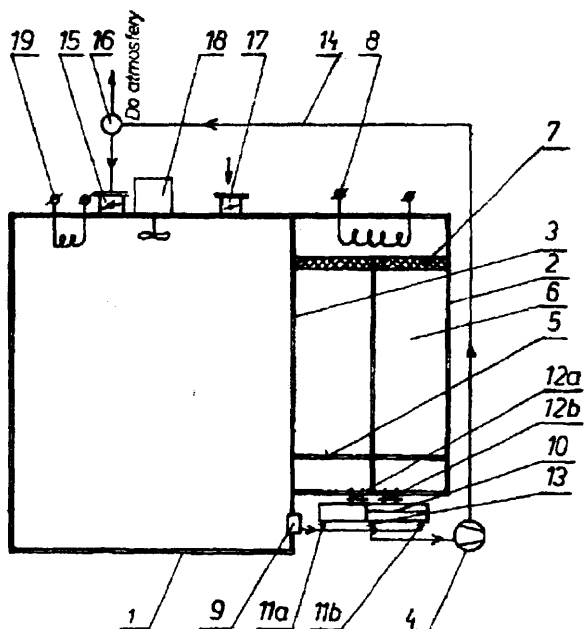
(54) Konwekcyjna suszarka komorowa

(57) Konwekcyjna suszarka komorowa charakteryzuje się tym, że komora suszarnicza (1) i rewersyjna komora dopalania (2) mają wspólną ścianę (3).

Rewersyjną komorę dopalania (2) stanowią dwie sekcje katalityczne, z których każda jest wyposażona w ruszt (5) podtrzymujący warstwę (6) materiału rekuperującego ciepło, ograniczoną od góry warstwą katalizatora (7), zaś przestrzeń ponad warstwami katalizatora (7) jest wyposażona w element grzewczy (8).

Komora suszarnicza (1) ma odprowadzenie (9) gazów posuszarniczych, połączone z rozdzielaczem łokcowym (10) poprzez zawory (11a, 11b) i dalej poprzez zawory (12a, 12b) z przestrzeniami pod rusztami (5) rewersyjnej komory dopalania (2) oraz ma doprowadzenie (15) dopalonych gazów połączone z króćcem (13) rozdzielacza łokcowego (10) poprzez przewód (14) zaopatrzony w wentylator (4) i zawór trójdrożny (16).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 93788 (22) 91 10 29 5(51) F26B 21/00

- (71) Zakłady Urzędów Galwanicznych i Lakierniczych, Wieluń
 (72) Syczewska Krystyna, Zabrzeżski Jerzy, Sikora Adam, Musialik-Piotrowska Anna, Kasterka Włodzimierz, Szewczyk Stanisław, Idaczyk Andrzej, Mielczarek Marian, Dominiak Henryk

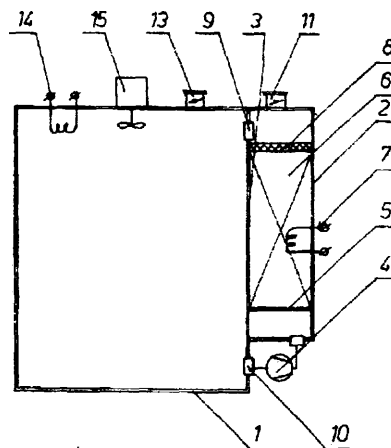
(54) Konwekcyjna suszarka komorowa

(57) Konwekcyjna suszarka komorowa charakteryzuje się tym, że komora suszarnicza (1) ma wspólną ścianę (3) z komorą dopalania (2).

Komora dopalania (2) jest wyposażona w ruszt (5), podtrzymujący warstwę (6) materiału rekuperującego ciepło z wbudowanym elementem grzewczym (7), ograniczoną od góry warstwą katalizatora (8) i łączy się z komorą suszarniczą (1) poprzez wlot (9) usytuowany we wspólnej ścianie (3) ponad warstwą katalizatora (8).

Komora suszarnicza (1) w dolnej części wspólnej ściany (3) ma wylot (10) gazów posuszarniczych połączony przewodem zaopatrzonym w wentylator (4) z przestrzenią pod rusztem (5) w komorze dopalania (2).

(1 zastrzeżenie)



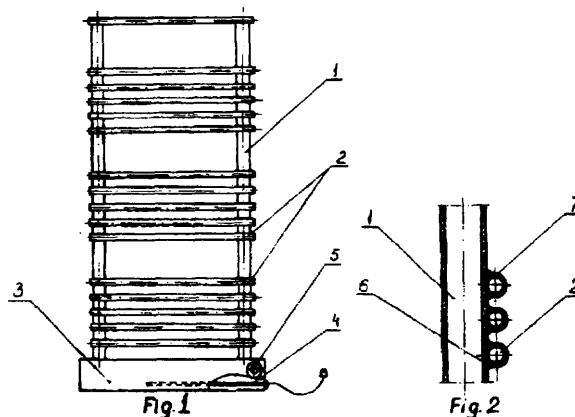
UI(21) 94314 (22) 92 01 21 5(51) F28D 1/04

- (75) Regulski Lech, Częstochowa; Regulska Anna, Częstochowa

(54) Grzejnik olejowy, zwłaszcza łazienkowy

(57) Grzejnik składa się z dwóch pionowych kolektorów (1), połączonych ze sobą poziomymi przewodami (2). Dolne końce kolektorów są połączone ze zbiornikiem (3) olejowym. Kolektory (1) mają z przodu otwory (6) umieszczone w jednym rzędzie.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 94315 (22) 92 01 21 5(51) F28D 1/04

(75) Regulski Lech, Częstochowa; Regulska Anna, Częstochowa

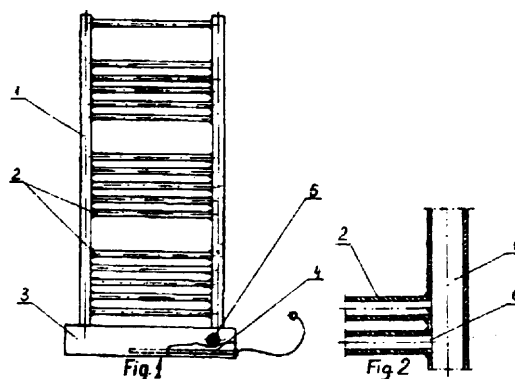
(54) Grzejnik olejowy, zwłaszcza łazienkowy

(57) Grzejnik składa się z dwóch pionowych kolektorów (1), połączonych ze sobą poziomymi przewodami (2).

Dolne końce kolektorów są połączone ze zbiornikiem (3) olejowym.

Kolektory (1) mają na bokach otwory (6) umieszczone naprzeciwko siebie.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ G

FIZYKA

UI(21) 94420 (22) 92 02 03 5(51) G01G 15/02

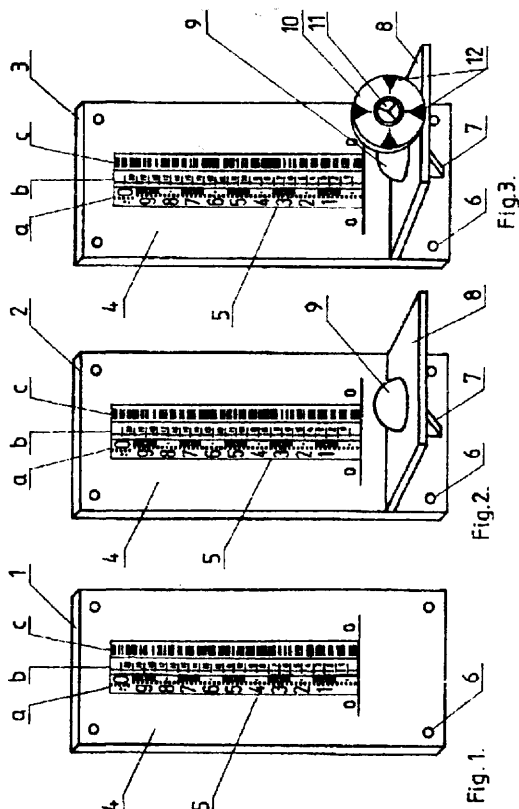
(71) Akademia Rolnicza, Wrocław

(72) Krzeszowski Marian

(54) Zestaw znaków geodezyjnych do badań przemieszczeń pionowych

(57) Zestaw składa się z trzech reperów pośredniego (1), węzłowego (2) i wiążącego (3). Każdy z nich ma płytę nośną (4), na której zamocowana jest skala (5). Repery węzłowy (2) i wiążący (3) mają osadzone półki (7) z występami półkulistymi (9). Reper wiążący (3) na czołowej krawędzi półki (7) ma zamocowaną tarczę celowniczą (10) z reflektorem zwrotnym (11) dalmierza elektrooptycznego.

(4 zastrzeżenia)



UI(21) 94047 (22) 91 11 04 5(51) G01L 9/10

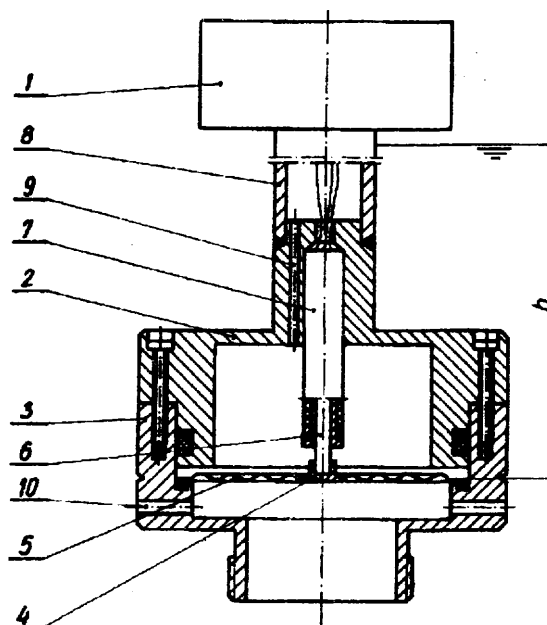
(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury Badawczej i Dydaktycznej, Warszawa

(72) Łapiński Kazimierz, Krzesaj-Janyszek Barbara, Żurawski Adam, Borowicka Albina, Klawitter Bogdan

(54) Sonda do pomiaru ciśnienia statycznego w ośrodkach płynnych szczególnie w oczyszczalniach ścieków

(57) Sonda według wzoru składa się z urządzenia elektronicznego (1) połączonego z głowicą pomiarową zanurzoną w badanej cieczy i wyposażoną w element sprężysty (5) reagujący na zmiany ciśnienia cieczy. Z elementem sprężystym (5) związany jest rdzeń ferrytowy (6) obejmowany swobodnie przez zespół cewek (7), połączonych przewodami z urządzeniem elektronicznym (1). Ruch rdzenia wewnątrz cewek (7) powoduje zmianę ich impedancji, co z kolei zmienia wielkość prądu w urządzeniu elektronicznym (1).

(3 zastrzeżenia)

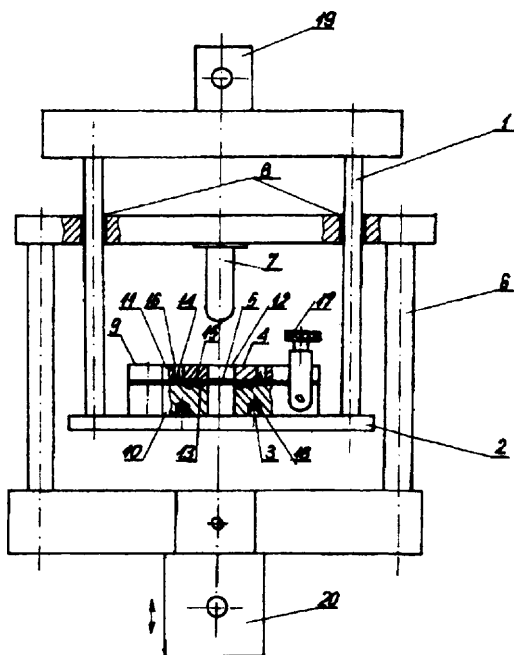


UI(21) 93848 (22) 91 11 06 5(51) G01N 33/36
G01N 3/08

- (71) TRICOMED Centralny Ośrodek
Badawczo-Rozwojowy Przemysłu
Dziewiarskiego, Łódź
(72) Borusowski Adam, Manduk-Chuchła Teresa,
Soliński Andrzej
(54) **Przyrząd do badania wytrzymałości
wielokierunkowej protez naczyń
krwionośnych**

(57) Przyrząd charakteryzuje się tym, że składa się z dwóch ramek, górnej (1) i dolnej (6), przy czym dolna część ramki (1) tworzy półkę (2) z występami (3) i umieszczonym na niej wymiennym uchwytem (4), który stanowią dwie połączone zawieszem (9) płytki (10) i (11) z otworem (12), blokującą śrubą (17) i zagłębieniami (18) w jego spodniej części, zaś ramka (6) posiada w swej górnej części bolec (7).

(2 zastrzeżenia)

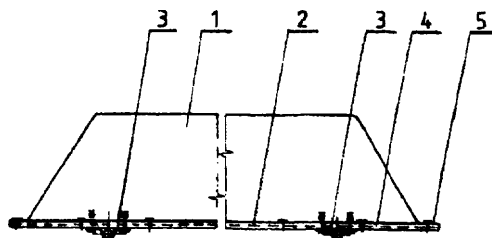


UI(21) 93843 (22) 91 11 06 5(51) G09F 13/00

- (71) PROFESSIONAL Agencja
Marketingowo-Reklamowa, Olsztyn
(72) Pobratyn Zbigniew
(54) **Kaseton, zwłaszcza na samochody**

(57) Kaseton zbudowany jest z pokrywy (1) wykonanej z przepuszczającego światło tworzywa i przytwierdzonej do niej rozłącznej podstawy (2) wyposażonej w uchwyty mocujące (3). Między pokrywą (1) i podstawą (2) umieszczona jest uszczelka (4). Pokrywa (1) posiada kształt ostrosłupa ściętego o podstawie prostokątnej zakończony u podstawy płaską listwą brzegową (5).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 93838 (22) 91 11 07 5(51) G09F 13/12
B60Q 1/30

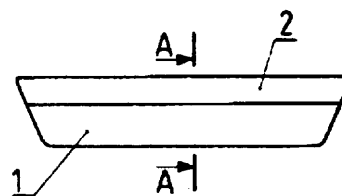
- (75) Splawski Zenon, Poznań
(54) **Nakładka odblaskowa na tylną ścianę
samochodu**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem prostej w wykonaniu i bezpiecznej w eksploatacji nakładki odblaskowej umieszczonej na tylnej ścianie samochodu pomiędzy jego lampami zespolonymi.

Nakładka mająca postać równoramiennego trapezu o większej górnej podstawie i wykonana z kolorowego odblaskowego szkła organicznego, charakteryzuje się tym, że tworzą ją jednocześnie dwa poziome pasy (1, 2), z których dolny (1) jest szerszy i ma kolor czerwony, a górny (2) ma kolor pomarańczowy.

Grubość nakładki jest w przybliżeniu równa setnej części długości środkowej trapezu. Nakładka zarówno w przekroju pionowym jak i w przekroju poziomym ma kształt łukowy.

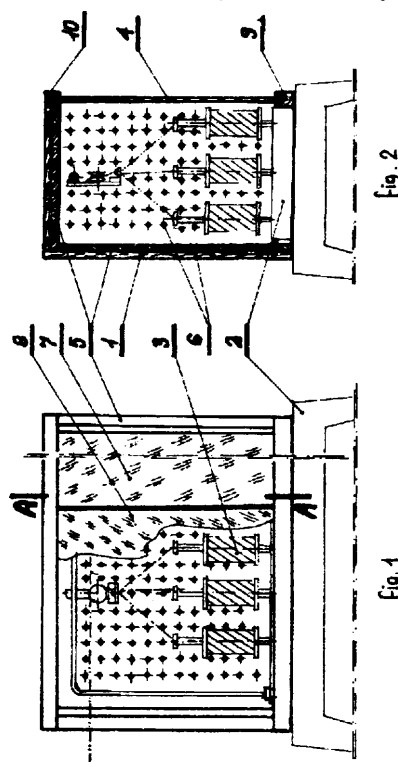
(2 zastrzeżenia)



UI(21) 93847 (22) 91 11 06 5(51) G10K 11/00
D04C 3/48

- (71) TRICOMED Centralny Ośrodek
Badawczo-Rozwojowy Przemysłu
Dziewiarskiego, Łódź
(72) Drużkowski Jan
(54) **Ośłona izolacyjna, zwłaszcza
dźwiękochłonna do maszyn płcionkarek**

(57) Ośłona izolacyjna, zwłaszcza dźwiękochłonna do maszyn **płcionkarek**, umieszczona na stole z wrzecionami, ma kształt wielokątianu utworzonego przez sztywną ramę (1) z



przyciętymi do niej ścianami izolacyjnymi, z których jedna (4) usytuowana od strony obsługującego jest jednowarstwowa, przezroczysta, zaś pozostałe ściany (5) są dwuwarstwowe, przy czym zewnętrzną warstwę w ścianach dwuwarstwowych tworzy arkusz materiału o gładkiej powierzchni, a wewnętrzną usytuowaną od strony wrzecion (3) płytą dźwiękochłonną z przelotowymi otworami (6), rozmieszczonymi względem siebie w odstępach. Przezroczysta ściana (4) składa się z dwu płyt (7), i (8) osadzonych w dwu prowadnicach, dolnej (9) i górnej (10), które są połączone z ramą (1).

(2 zastrzeżenia)

U1(21) 93794 (22) 91 10 30 5(51) G11B 23/023

(23) MTP POLSKIE MEBLE 91 02 05 91

(71) Jarocińskie Fabryki Mebli, Jarocin

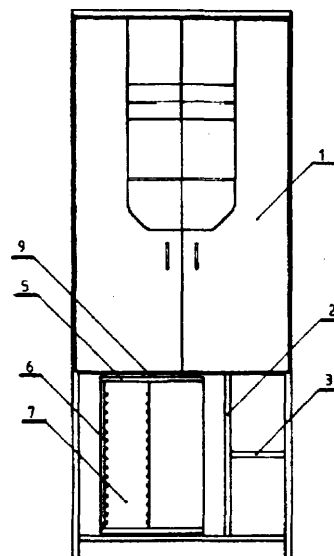
(72) Jaśkowiak Urszula, Bachara Kazimierz

(54) Pojemnik do przechowywania kaset typu compact

(57) Pojemnik według wzoru składa się z dwóch elementów płytowych połączonych w połowie szerokości pod kątem prostym i zamkniętych od dołu i góry elementami kwadratowymi (5). Do każdego z elementów kwadratowych (5) na wysokości

jego boków przymocowane są skrzydła (6) tworzące w ten sposób wnęki (7), w których mocowane są listewki.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

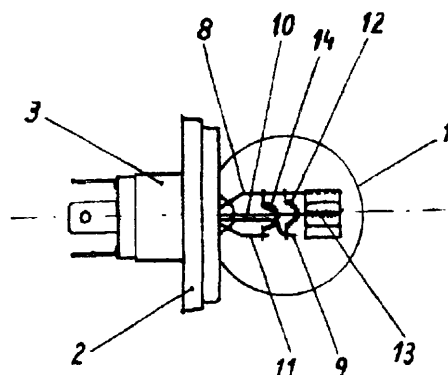
U1(21) 94004 (22) 91 11 29 5(51) H01K 1/02

(75) Bubnicki Andrzej, Bytom

(54) Żarówka do pojazdów

(57) Żarówka składa się z bańki (1), cokołu (2) i trzonka (3) z nóżkami. W bańce (1) zainstalowane są żarniki (12, 13, 14) do świateł drogowych, mijania i dziennych. Żarniki te są połączone z jednej strony ze wspólnym doprowadnikiem (8), a z drugiej strony z przynależnymi doprowadnikami (9, 10, 11).

(3 zastrzeżenia)



cznie względem płaszczyzny pionowej wzdłuż osi wysięgnika (1) i mają kształt zbliżony do litery "C" o wydłużonych ramionach (6), których końce są połączone z ramionami (7) kształtki (5). Uchwyt (8) kształtki (5) jest osadzony na wysięgniku (1) i ma od wewnątrz kształt zbliżony do zewnętrznego kształtu wysięgnika (1). Direktory (3) i znane direktory (2) są rozmieszczone na przemian.

(3 zastrzeżenia)

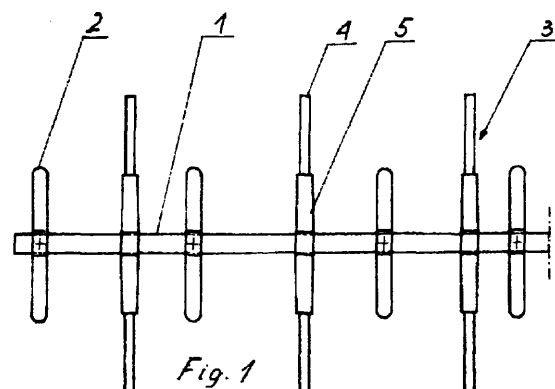


Fig. 1

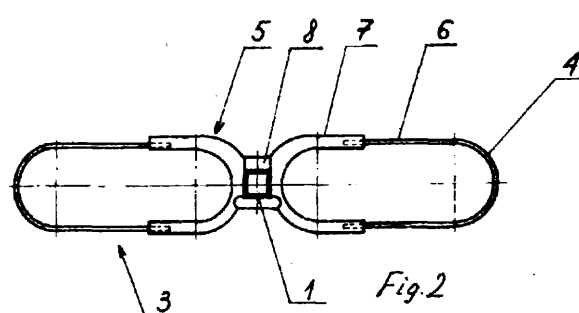


Fig. 2

U1(21) 93652 (22) 91 10 14 5(51) H01Q 19/28

(75) Żak Jacek, INWAŁD; Paprocki Ryszard, ANDRYCHÓW

(54) Antena telewizyjna

(57) Antena według wzoru zawiera direktory (3) składające się z metalowych elementów (4) zamocowanych do wysięgnika (1) przy pomocy kształtki (5). Elementy (4) są ułożone symetry-

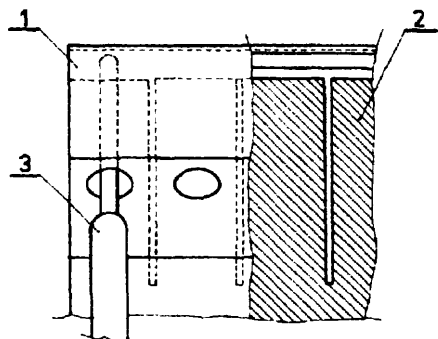
UI(21) 93800 (22) 91 10 31 5(51) H01R 4/48

(75) Nadolny Zenon, Gdańsk; Nona Tadeusz, Gdańsk

(54) Złączka wielostykowa przewodów

(57) Sącze według wzoru stanowią dwie metalowe płytki połączone ze sobą nierozłącznie, z których jedna jest podstawką (1) dla przewodów (3) dociskanych sprężynującą płytką (2). Płaszczyzny robocze podstawki (1) i sprężynującej płytki (2) znajdują się względem siebie pod kątem $\alpha > 20^\circ$.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 93839 (22) 91 11 07 5(51) H01R 21/22

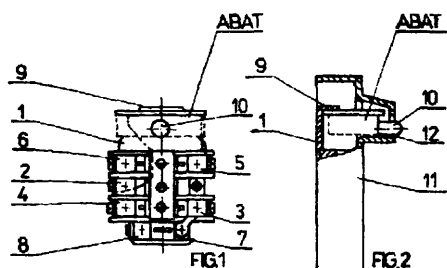
(71) DigiLab Sp. z o.o., Warszawa

(72) Łęgowiecki Leszek, Staszewski Michał

(54) Gniazdo telefoniczne

(57) Gniazdo zawiera korpus (1) z zaciskami i osłonę (11) z wytłoczeniem tworzącym komorę montażową. W komorze montażowej osłony (11) umieszczony jest elektroniczny element (ABAT) automatycznej blokady aparatu telefonicznego zaopatrzony w optyczny element sygnalizacyjny w postaci diody świecącej (10), który to elektroniczny element (ABAT) przymocowany jest do występu (9) w podstawie korpusu (1), zaś dioda świecąca (10) osadzona jest w otworze (12) wykonanym w czołowej ścianie komory montażowej. Ponadto jedna końcówka elektronicznego elementu (ABAT) przyłączona jest do pierwszego zacisku liniowego (5), zaś druga końcówka przyłączona jest do dodatkowego zacisku (2).

(2 zastrzeżenia)



UI(21) 94585 (22) 92 02 26 5(51) H02B 5/02

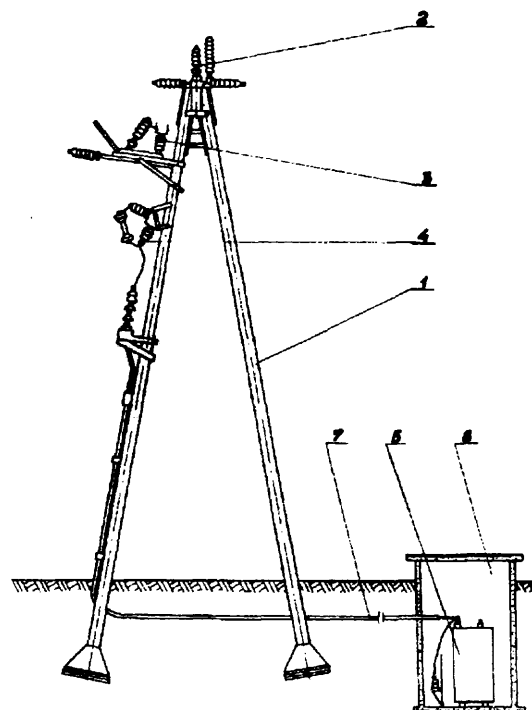
(71) Zakład Energetyczny Częstochowa, Częstochowa

(72) Boraczyński Ryszard, Czarnołęski Tadeusz, Niewiadomska Jolanta, Walaszczyk Marek

(54) Stacja transformatorowa słupowa

(57) Stacja składa się ze słupa (1) odporowego, który na szczycie ma zamocowane odgromniki (2), natomiast poniżej odłącznik (3) i bezpieczniki (4), połączone ze sobą elektrycznie oraz z transformatora (5).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 94586 (22) 92 02 26 5(51) H02B 5/02

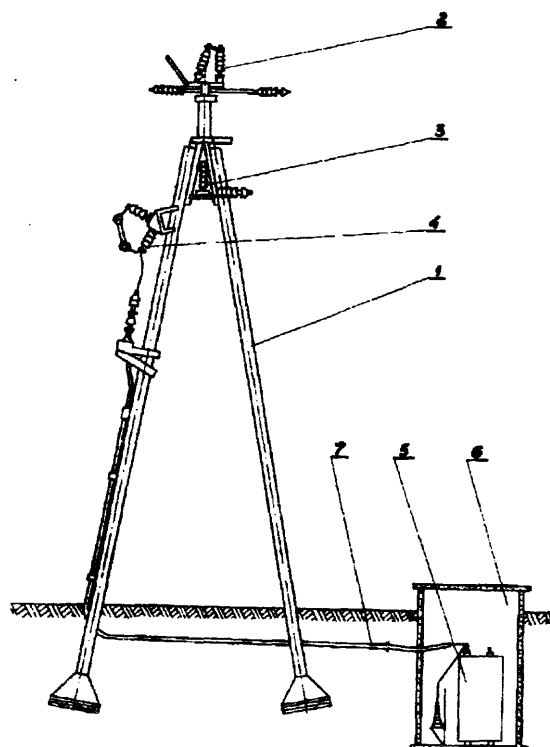
(71) Zakład Energetyczny Częstochowa, Częstochowa

(72) Boraczyński Ryszard, Czarnołęski Tadeusz, Niewiadomska Jolanta, Walaszczyk Marek

(54) Stacja transformatorowa słupowa

(57) Stacja składa się ze słupa (1) krańcowego, który na szczycie ma zamocowany odłącznik (2), natomiast poniżej odgromniki (3) i bezpieczniki (4), połączone ze sobą elektrycznie oraz z transformatora (5).

(1 zastrzeżenie)



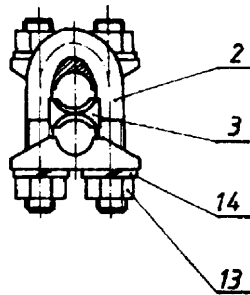
UI(21) 93786 (22) 91 10 29 5(51) H02G 3/26

(71) BELOS Zakłady Wytwórcze Sprzętu
Sieciowego, Bielsko-Biała(72) Gramatyka Tadeusz, Halama Emil, Kwaśny
Alfred(54) **Uchwyt śrubowo-kabłąkowy**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest uchwyt śrubowo-kabłąkowy, stosowany do łączenia przewodów prądowych.

Uchwyt złożony jest z bliźniaczych korpusów pomiędzy którymi umieszczona jest przekładnia (3). Podczas montażu pomiędzy korpusy i przekładkę (3) wsuwa się przewód, który zakleszczany jest następnie pomiędzy wgłębieniami.

(4 zastrzeżenia)



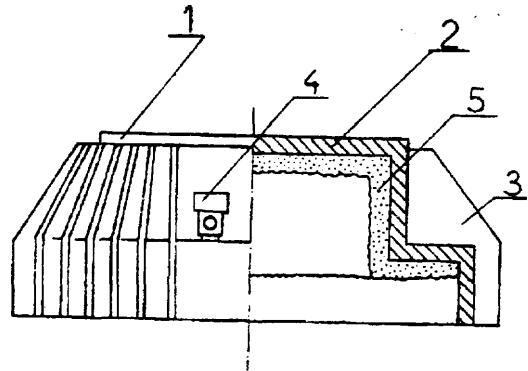
UI(21) 93696 (22) 91 10 14 5(51) H04R 9/02

(75) Sidor Jerzy, Wrocław

(54) **Pokrywa drivera głośnika**

(57) Pokrywa (1) według wzoru ma cienkościenny korpus (2), na którym od strony zewnętrznej znajdują się żebra (3) usztywniające rozmieszczone promieniowo. Pomiedzy żebrami (3) znajdują się dwa zaciski (4) sprężynujące. Od strony wewnętrznej pokrywa wyłożona jest warstwą (5) materiału tłumiącego dźwięki.

(1 zastrzeżenie)



Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 16/1992

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
285897	F16B	39
286169	F03B	38
286247	C07C	23
287394	H03M	51
288622	G21F	48
288752	B23B	11
288753	B05B	7
288767	B01D	5
288769	H01H	48
288772	A47J	4
288779	G01M	45
288805	E02D	32
288808	B66F	19
288809	B66F	18
288816	H02H	50
288818	G01C	44
288820	H02J	50
288822	A01J	2
288838	C03B	21
288853	E01D	32
288857	B21D	9
288858	C02F	20
288860	B29C	14
288861	H05B	53
288862	G01M	45
288865	H02P	51
288868	F21V	41
288870	F16L	40
288874	B06B	8
288877	B23C	12
288878	C02F	20
288882	C10L	30
288884	H02B	49
288885	C07C	22
288886	B65D	17
288887	C01B	20
288888	C01B	19
288889	C01B	19
288890	C01B	20
288891	B02C	6
288892	E04B	34
288897	F22B	42
288898	F23B	42
288899	A01J	2
288900	B23K	12
288904	C07D	26
288905	C07D	23
288908	B61K	16
288910	F17D	40
288911	F01D	37

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
288912	E04G	34
288913	B28B	13
288914	G08B	47
288915	B05B	7
288918	A63B	4
288925	C22C	31
288929	E02F	33
288930	A47B	4
288932	F16D	39
288933	F02P	38
288934	B65G	18
288935	B09B	9
288936	B23P	12
288937	F03D	38
288938	C07C	22
288939	B21K	10
288940	B21K	10
288941	B30B	14
288942	B23B	11
288944	E02D	33
288945	G01L	44
288953	B23B	11
288954	B23Q	13
288955	B23B	11
288956	A61K	4
288965	C09D	29
288968	B60R	15
288970	A23G	3
288972	F21S	41
288973	H02M	50
288974	C04B	21
288981	A61L	4
288982	C05D	22
288984	G01D	44
288985	B23P	12
288986	F02F	37
288987	B08B	9
288991	E21C	35
288992	B61H	15
288994	C08F	27
288995	G01N	45
288996	B25C	13
288998	B04B	7
288999	G01N	45
289000	B05D	8
289006	C09D	29
289009	B01D	5
289010	E21C	35
289013	B60R	15
289014	E21C	36

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
289017	B65D	16
289018	B21L	10
289019	H01S	49
289814	C07D	25
290361	D05B	31
290468	F03G	39
290537	F16J	40
290775	F02C	37
290857	C07C	23
290991	H03F	51
291046	F23B	42
291113	F02M	37
291259	F16H	39
291484	A01N	3
291767	H02G	49
291841	C08L	28
291843	C08L	28
291915	B65D	16
292101	C07D	26
292204	C03B	21
292244	B65D	17
292272	E01C	32
292295	H04N	52
292343	B07B	8
292345	G09F	47
292445	F27B	43
292446	C22B	30
292447	F27B	42
292448	F27D	43
292455	C07H	26
292456	C11D	30
292457	C11D	30
292499	B65H	18
292525	C09B	28
292548	C08F	27
292573	B01D	6
292574	E21C	36
292616	E04C	34
292635	B65D	16
292666	B60R	15
292669	C07D	25
292699	B60J	14
292700	B60J	14
292703	C06B	22
292704	A63H	5
292716	C08G	28
292739	C09D	29
292740	C09D	29
292741	C08F	27
292742	E04B	33

1	2	3
292763	A01N	2
292766	C10M	30
292799	C02F	20
292848	B24D	13
292872	H01H	48
292900	A23K	3
292903	A23K	4
292921	E21C	35
293017	H04N	52
293065	C07D	24

1	2	3
293066	C07D	24
293085	G07B	46
293107	G07B	47
293121	B02C	7
293179	B01J	6
293226	C04B	21
293304	E04B	34
293376	F27B	43
293395	G02B	46
293448	G01C	44

1	2	3
293479	E06B	35
293500	E21D	36
293503	E02D	32
293540	B24D	13
293569	D01G	31
293582	G02B	46
293627	C07C	23
293648	A01N	3
293666	B65G	17

..

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów opublikowanych w BUP Nr 16/1992

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
92511	F02M	65
93163	A01M	54
93592	A01B	54
93652	H01Q	71
93696	H04R	73
93776	A61B	57
93778	A47J	56
93779	A47K	57
93780	A47J	56
93782	F16L	67
93785	F23Q	67
93786	H02G	73
93787	F26B	68
93788	F26B	68
93791	E04H	62
93792	A47B	55
93793	A47B	56
93794	G11B	71
93795	A47B	55
93796	F16F	66
93797	E06B	64
93798	A47B	55
93799	D03D	61
93800	H01R	72

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
93803	E04F	61
93804	B65D	59
93834	B66F	60
93837	E02D	61
93838	G09F	70
93839	H01R	72
93840	B65D	59
93842	B01D	57
93843	G09F	70
93844	B66D	60
93845	B65B	58
93846	B65B	59
93847	G10K	70
93848	G01N	70
93849	E06B	64
93850	F24H	67
93851	B60G	58
93852	E04G	62
93853	A63F	57
93854	E05D	63
93855	E06B	64
93856	E05D	63
93857	E05B	62
93858	E06B	63

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
93859	E05C	62
93860	F03D	66
93861	E05F	63
93862	E05D	63
93863	F26B	67
93868	B65B	59
93869	F03D	66
93870	B60R	58
93874	A41D	54
93895	E21F	65
94004	H01K	71
94047	G01L	69
94311	F16L	66
94314	F28D	68
94315	F28D	69
94420	G01G	69
94523	E21D	65
94536	F16G	66
94550	A43B	54
94557	B65G	60
94560	E03F	61
94585	H02B	72
94586	H02B	72
94623	A47C	56

SPIS TREŚCI

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁA	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	5
DZIAŁC	CHEMIA I METALURGIA	19
DZIAŁ D	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO.	31
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE.	32
DZIAŁ F	MECHANIKA ; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA.	37
DZIAŁG	FIZYKA	44
DZIAŁH	ELEKTROTECHNIKA	48
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNAŁAZKÓW.	74

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁA	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	54
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	57
DZIAŁD	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO.	61
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE.	61
DZIAŁ F	MECHANIKA ; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA.	65
DZIAŁG	FIZYKA	69
DZIAŁH	ELEKTROTECHNIKA	71
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH . . .	76