

INDEKS 353264
ISSN-0137-8015
Cena 15 000 zł

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej

Nr 17 (487)

Warszawa 1992

Urząd Patentowy RP — na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. z 1984 r. Nr 33, poz. 177) — dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 12.XI.1984 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1984 r. nr 26, poz. 179) zawierają następujące dane:

- symbol według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy — jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń,

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone kodem rodzaju dokumentu A2. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.) Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy — nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy RP — 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

Urząd Patentowy RP — NBP Oddział Okręgowy w Warszawie

konto: 1052-2583-223-1 99.1000 § 92

— opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za zażalenia i odwołania; wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe; wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw, wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP — Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Pap. offset. kl. III 70 g. 61x86. Ark. druk. 8,0. Nakład 900 egz.

Cena 15000 zł

INDEKS 353264

Druk: Zakład Wydawnictw Urzędu Patentowego RP Zam. 147/92

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 24 sierpnia 1992 r.

Nr 17/487/ Rok XX

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy **WIPO ST9**), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) — numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) — data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) — dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) — numer zgłoszenia priorytetowego (numer pierwszeństwa)
- (32) — data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) — kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)
- (51) — symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) — tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) — skrót opisu
- (61) — nr zgłoszenia głównego
- (62) — numer zgłoszenia macierzystego (dla zgłoszenia wydzielonego)
- (71) — nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) — nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) — nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)
- (86) — data i numer **zgłoszenia** międzynarodowego
- (87) — data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy **WIPO ST16**) zgodnie z przyjętymi symbolami:

- A1** — ogłoszenie zgłoszenia o patent
- A2** — ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy
- A3** — ogłoszenie zgłoszenia o patent dodatkowy
- A4** — ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy dodatkowy
- U1** — ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne
- U3** — ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne dodatkowe

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1(21) 292360 (22) 91 11 12 5(51) A01B 3/36

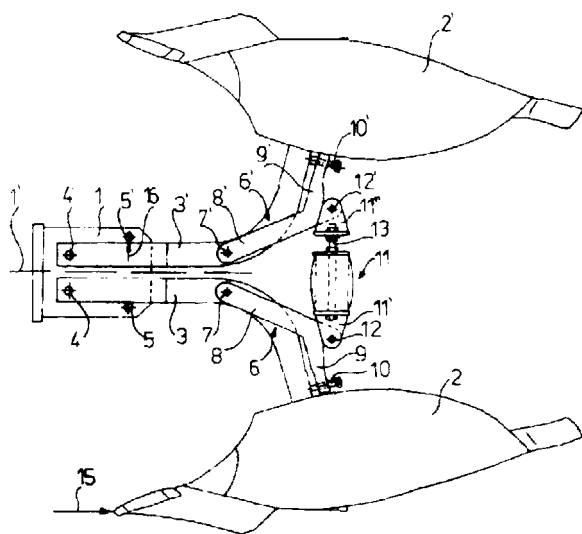
(31)90 9002903 (32) 90 11 15 (33) ES

(71) KVERNELAND KLEPP AS,
KVERNALAND, NO

(54) Pług jedno- lub wielolemieszowy

(57) Pług charakteryzuje się tym, że grądział pług (3) jest z przodu zamontowana obrotowo na ramie pług (1), a nieco z tyłu, za sworzniem (4) przymocowany jest do ramy pług (1) kołek ścinany (5), ograniczający obrót. Grądział pług jest połączona z dźwignią (6), która począwszy od jej punktu połączenia (7) z grądziałem (3), jest od niej oddzielona przez podłużny, ustawczy wkręt ograniczający (10) i spoczywa na przyległej części grądziała. Dźwignia (6), w pewnej odległości od sworznia (7) jak i od swej części spoczywającej na ograniczniku (10), jest połączona z tłumikiem podatnym (11). Ponadto tłumik (11) jest połączony z ramą pług (1) lub z elementem do niej przyłączonym, który to element stanowi korzystnie dalszą dźwignię (6') przyporządkowaną dalszej grądziali pług (3') ciągnącej jej własny korpus pługny (2'). Korpus (2) tworzy wtedy parę korpusów pługnych (2, 2') pług odwracalnego.

(7 zastrzeżeń)



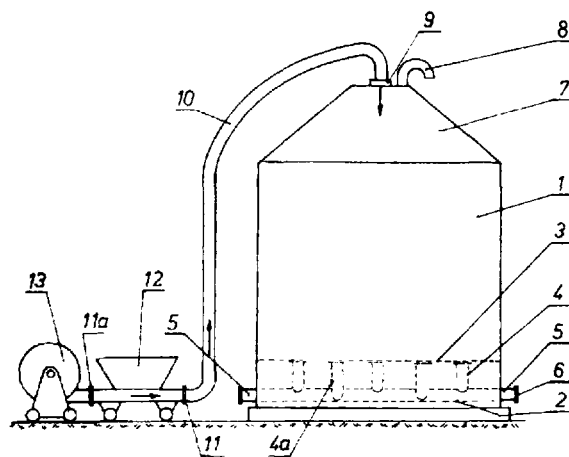
A1(21) 289131 (22)9102 20 5(51) A01F 25/18

(71) MOSTOSTAL Centralny Ośrodek
Badawczo-Projektowy Konstrukcji
Metalowych, WARSZAWA
(72) Janicki Edward, Karpezo Zdzisław, Piekut
Tomasz, Rydzon Andrzej

(54) Urządzenie do pneumatycznego zasypu lub wybierania z silosu ziarna zboża oraz do jego przewietrzania

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że kolektor zasypowy (2), zainstalowany w silosie (1), ma wyprowadzone na zewnątrz dwa naprzeciwległe króćce kołnierzowe (5), przymykane pokrywami (6), a ponadto w skład urządzenia wchodzi przewoźny wentylator nawiewny (13) z króćcem kołnierzowym (11 a) na wylocie, wózek zasypowy (12) z dyszą przelotową o dwóch króćcach kołnierzowych (11 a, 11) oraz przewód elastyczny (10) z króćcem kołnierzowym (11), które to króćce (5, 11, 11 a) mają te same gabaryty i są wzajemnie mocowane za pomocą połączeń śrubowych, przy czym podczas zasypu ziarna wentylator (13) jest połączony z wózkiem zasypowym (12) i z przewodem elastycznym (10), którego swobodny koniec jest wprowadzony do łuku zasypowego (9) silosu (1), zaś podczas wybierania i przewietrzania ziarna wentylator (13) jest połączony z jednym króćcem (5) kolektora zasypowego (2), a do jego drugiego króćca (5) jest przyłączony przewód elastyczny (10), którego swobodny koniec jest skierowany na platformę załadunkową, albo do łuku zasypowego (9).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 290664 (22) 91 06 13 5(51) A01N 33/24
C07C 251/32

(31)90 9013352 (32)90 0614 (33) GB

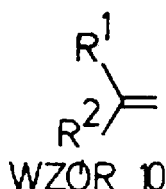
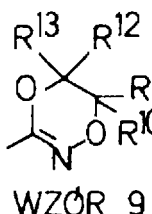
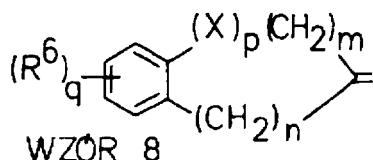
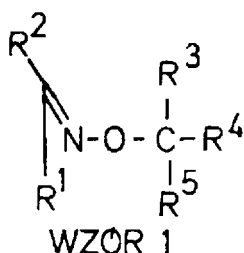
(71) Imperial Chemical Industries PLC,
LONDYN, GB

(54) Środek chwastobójczy

(57) środek chwastobójczy, zawiera jako substancję czynną nowe eterowe pochodne oksymów o wzorze 1, w którym R

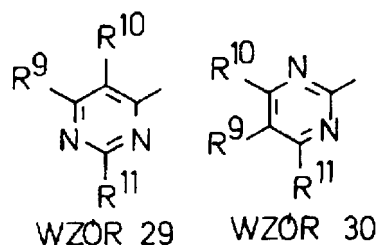
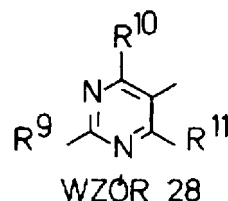
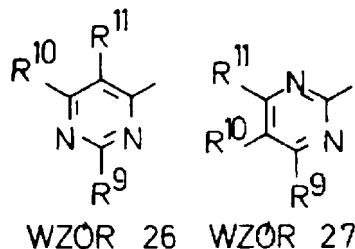
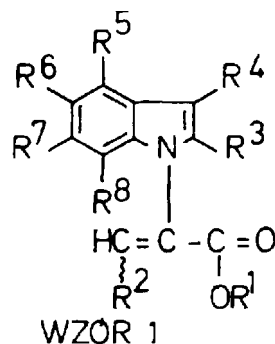
oznacza grupę alkilową, ewentualnie podstawioną grupę fenylową lub ewentualnie podstawioną grupę heterocykliczną; R^2 oznacza ewentualnie podstawioną niższą grupę alkilową, niższą grupę alkoksylową, grupę cykloalkilową, chlorowcoalkilową, niższą grupę tioalkilową, chlorowcoalkilową albo grupę o wzorze 10 oznaczającą grupę o wzorze 8, w którym q oznacza 0 lub liczbę całkowitą 1-4, grupy R^3 są niezależnie wybrane z grup hydroksylowej, alkilowej, alkoksylowej, alkilokarbonylowej, nitylowej, nitrowej, chlorowcoalkilowej, chlorowcoalkoksylowej, chlorowca; X oznacza tlen lub siarkę, p jest równe 0 lub 1, n jest równe 0 lub 1, m jest równe 1, 2 lub 3, R^3 i R^4 są niezależnie wybrane z chlorowca, grupy alkilowej lub alkoksylowej albo R^3 i R^4 razem z atomem węgla, do którego są przyłączone, tworzą pierścień karbocykliczny; R^5 oznacza grupę -CYNR⁸R⁹, w której Y oznacza tlen lub siarkę, a R^8 i R^9 niezależnie są wybrane z wodoru, grup hydroksylowej, alkilowej lub alkoksylowej albo R^8 razem z R^9 i grupą -C/Y/N-, do której jest przyłączony, tworzą pierścień heterocykliczny, albo R^5 oznacza grupę o wzorze 9, w którym R^{10} , R^{11} , R^{12} i R są niezależnie wybrane z wodoru lub grupy alkilowej; albo grupę S/O/R¹⁴, w której $r=0, 1$ lub 2, a R^{14} oznacza grupę hydroksylową, niższą grupę alkilową lub arylową, w połączeniu z rolniczo dopuszczalnym nośnikiem lub rozcieńczalnikiem.

(7 zastrzeżeń)



lowe, cykloalkilowe, ary lowe, aralk ilowe, aryloksylowe, arylotio albo heteroarylowe, heteroaryloalkilowe, heteroaryloksylowe lub heteroarylotio, albo R^5 i R^6 razem oznaczają grupę **alkilidendioksylową** lub **aikanodiylową**, a R^7 oznacza grupę o wzorze 26, 27, 28, 29 lub 30, w których to grupach R^9 , R^{10} i R^{11} oznaczają atom wodoru, chlorowca, grupy cyjanowej, nitrowej, alkilowej, alkoksylowej, alkilotio, chlorowcoalkilowej, alkoksylkarbonylowej, (di)alkiloaminowej, (di)alkiloaminokarbonylowe albo grupy arylo-**lowe**, aralkilowe, aryloksylowe, arylotio, aralkiloksylowe, aralkilotio, heteroarylowe, heteroaryloksylowe lub heteroarylotio, albo dwa sąsiednie podstawniki R^9 i R^{10} względnie R^{10} i R^{11} albo R^9 i R^{11} razem tworzą grupę aikanodiylową.

(4 zastrzeżenia)



AI(21) 288851 (22) 91 01 25 5(51) A01N 43/38
C07D 403/04

(31) P 40 02 466.0 (32) 90 01 28 (33) DE

(71) Bayer Aktiengesellschaft, LEVERKUSEN,
DE

(54) **Środek szkodnikobójczy**

(57) Środek szkodnikobójczy zawiera nowe estry kwasu 2-[6-piryminylo/-indol-1-ilo]-akrylowego o wzorze 1, w którym R oznacza rodnik alkilowy lub aralkilowy, R^2 oznacza grupę dialkiloaminową, alkoksylową, alkilotio, aralkiloksylową lub aryloalkilotio, R^3 i R^4 oznaczają atomy wodoru, grupy cyjanowej, atomy chlorowca lub rodniki alkilowe, R^5 , R^6 i R oznaczają atomy wodoru, chlorowca, grupy cyjanowej, nitrowej, alkilowej, alkoksylowej, alkilotio, chlorowcoalkilowej, chlorowcoalkoksylowej, chlorowcoalkilotio, alkoksylkarbonylowe, **alkoksyiminoalki-**

AI(21) 290573 (22) 91 06 06 5(51) A01N 93/00

(31) 90 534794 (32) 90 06 07 (33) US
90 633592 21 12 90 US

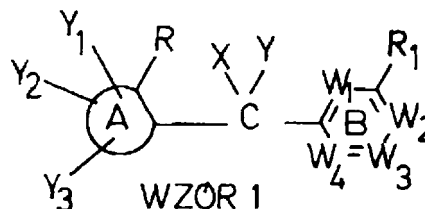
(71) Sandoz A.G., BAZYLEA, CH

(54) **Środek chwastobójczy**

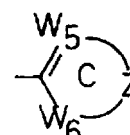
(57) Środek chwastobójczy, zawiera chwastobójczo skuteczną ilość związku o wzorze 1, w którym pierścień A jest **wybrany** z grupy (a) fenyłowej lub naftyłowej, (b) pyrydyłowej, która może być skondensowana przez jej bok (b) lub (c) z pierścieniem benzenowym, (c) **pyrydylo-N-tlenkowej** lub **pirazynylo-N-tlenkowej**, (d) **pirymidynyłowej**, (e) pirazynyłowej, (f) 3- lub 4-cynnolinyłowej lub 2-chinoksalinyłowej i (g) pięciocłonowego pierścienia **heteroaromatycznego** zawierającego tlen, siarkę lub azot jako heteroatom lub heteroatom, który to pierścień może być skondensowany z

niezależnie oznacza atom wodoru, grupę hydroksylową, **C₁₋₈-alkoksyłową**, **C₁₋₈-alkil** lotio, hydroksy **C₁₋₈** alkilową lub hydroksybenzylową, przy czym co najmniej jeden podstawnik **X₁**, **X₂** i **X₃** oznacza grupę inną niż atom wodoru; lub **X₃** oznacza atom wodoru a **X₁** i **X₂** razem tworzą 5- lub 6- członowy mostek zawierający elementy wybrane z grupy -O(CH₂)*n*' - O-, -OC(O)(CH₂)*m*-O- i -S(CH₂)*n*' -S-; **R₁₂** oznacza atom wodoru lub grupę **C₁₋₈** alkilową, **R₁₃** i **R₁₄** niezależnie oznaczają atom wodoru, grupę **C₁₋₈** alkilową lub atom chlorowca; *m* ma wartość 1 lub 2, *n* ma wartość 0, 1 lub 2 i *n*' ma wartość 2 lub 3.

(6 zastrzeżeń)



WZOR 1



WZOR 6

(71) Czerwiński Stanisław,
GDAŃSK-WRZESZCZ; Podoba Teodor,
GDAŃSK OLIWA

(54) Sposób wytwarzania peptaty

(57) Sposób polega na tym, że do mleka odtłuszczonego o kwasowości 7,5 - 8,0°SH, spasteryzowanego dodaje się 1,0 - 2,0% zakwasu czystych kultur, zaprawia się enzymem w temperaturze 30-31 °C, uzyskany luźny skrzep kroi się do uzyskania ziarna 3-4 mm, gęstwę miesza się w czasie około 10 minut, a następnie wstrzymuje się ruch celem osadzenia ziarna i odczerpania serwatki w ilości 30% do ilości mleka przerobowego. Po odczerpaniu serwatki miesza się intensywnie, dogrzewając gęstwę do temperatury 37-38°C, dodaje się preparat alcalasę w ilości 300 ml na 5000 litrów mleka przerobowego, dosusza w czasie 60-65 minut, gęstwę prasuje się przy nacisku 1 kg/kg masy w czasie 60-65 minut, kroi się w bloki i plasterkuje, poddaje się zwiórkowaniu a następnie poddaje się termizacji, plastyczną masę kawałkuje się i schładza w wodzie do temperatury 6-10°C w czasie 15 minut następnie przemieszcza się do leżakowania celem ocieknięcia i dalszego schłodzenia pozostawiając do następnego dnia w temperaturze 10-12°C i wilgotności względnej 85%, następnie rozdrabnia się na sypkie ziarno i pakuje.

(1 zastrzeżenie)

(31) 91 4104686 (32) 91 02 15 (33) DE

(71) A Stephan und Söhne GmbH Co, Hameln,
DE

(72) Otto Friedrich, Dubielzyk Albert

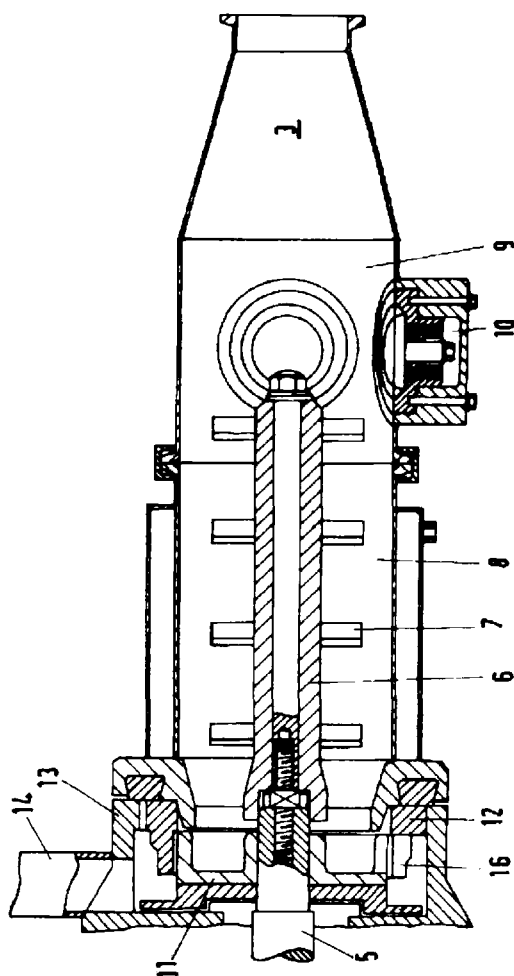
(54) Sposób i urządzenie do wytwarzania artykułów spożywczych, zwłaszcza serów topionych

(57) Sposób polega na tym, że do standardowej masy serowej wstrzykuje się parę wody pitnej celem podgrzewania masy do max. 140°C, masę serową przeprowadza się przez strefę

mieszania, następnie emulguje się, częściowo miesza, a potem doprowadza się do dalszej obróbki.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma **zespoły** do mieszania i stapiania, zawierające komorę (8) mieszania i komorę (13) **emulgatorową**, przy czym w komorze (8) mieszania znajduje się wałek (6) **mieszająco-tłoczący**. Na końcu komory (8) są elementy (11, 12) do homogenizowania i emulgowania.

(20 zastrzeżeń)



AI(21) 292843 (22) 91 12 18 5(51) A23L 1/211

(31) 90 4040920 (32) 90 12 20 (33) DE

(71) Krupp Maschinentechnik GmbH, ESSEN, DE

(54) Sposób odtrucia i odgoryczenia oleistych nasion

(57) Ziarniste, zawierające olej nasiona albo produkty nasienne w celu odtrucia i odgoryczenia po mechanicznym kondycjonowaniu wprowadza się do autoklawu, tam obrabia **prze-**strzegając określonych kombinacji parametrów, które odznaczają się określonymi zakresami dlatemperatury, ciśnienia, wilgotności materiału, dodatku pary destylacyjnej i czasu obróbki i następnie odprowadza do przestrzeni obróbki w atmosferycznych warunkach, a potem suszy i ochładza.

(2 zastrzeżenia)

AI(21) 293804 (22) 92 03 10 5(51) A44C 1/00

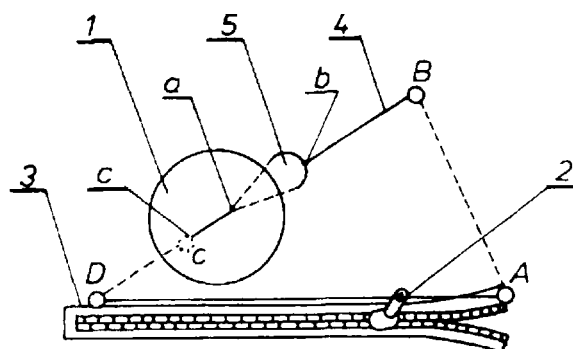
(75) Marekwica Danuta, Cieszyn; Marekwica Ewa, Cieszyn

(54) Element ozdobny i sposób wykonania elementu ozdobnego

(57) Element ozdobny służy do przyozdabiania odzieży, wyrobów kaletniczych i obuwia. Element ozdobny tworzy co najmniej jeden ruchomy fragment (5) ozdoby w zestawieniu z innym ruchomym, albo nieruchomym fragmentem (1) ozdoby. Ruchomy fragment (5) ozdobny jest zamocowany do cięgna (4), którego końce są przewleczone przez system otworów i połączone z elementem przesuwным, np. z suwakiem (2) zamka (3) błyskawicznego.

Sposób wykonania elementu ozdobnego polega na mocowaniu ruchomego fragmentu (5) ozdoby do cięgna (4). Końce cięgna przewleka się przez system otworów, a następnie przez element przesuwny i zamocowuje się do elementu przesuwного.

(3 zastrzeżenia)



AI(21) 290089 (22) 91 04 29 5(51) A47J 37/00

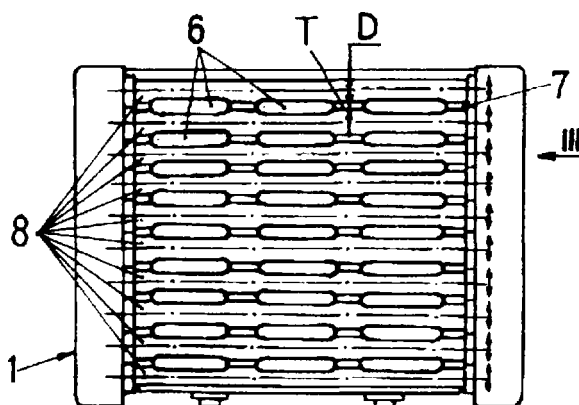
(31) 91 418 (32) 91 02 08 (33) HU

(75) Kiraly Magdolna, TURA, HU; Szungyi László, TURA, HU

(54) Urządzenie do pieczenia wyrobów mięsnych w rodzaju kielbasek, zwłaszcza wyrobów mięsnych z małą zawartością tłuszczu i/lub wody

(57) Urządzenie ma jednostkę przyjmującą - dla wyrobów mięsnych przeznaczonych do pieczenia oraz elektryczną jednostkę grzejną. Urządzenie charakteryzuje się tym, że jednostkę przyjmującą (7) stanowią umieszczone parami, ale co najmniej dwie, osadzone obrotowo w ramie (1) rury obrotowe (8), których płaszcze podpierają dwustronnie poddawany pieczeniu wyrób mięsny (6). Rury (8) co najmniej częściowo są połączone z napędem obrotowym i co najmniej wewnątrz jednej z umieszczonych par rur (8) jest umieszczona elektryczna jednostka grzejna.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 293356 (22) 92 01 30 5(51) A61B 17/00

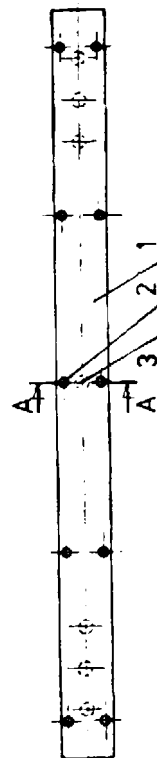
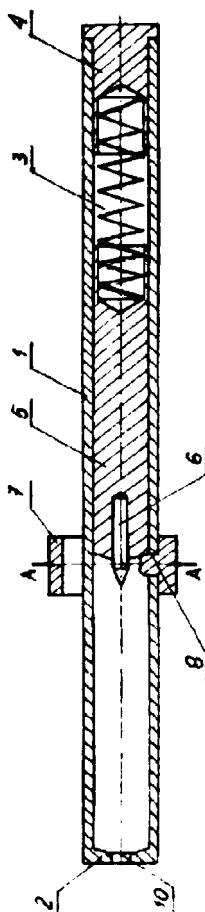
(75) Bartyzel Piotr, Wadowice; Gaździk Tadeusz Szymon, Sosnowiec; Fijałkowski Jan, Andrychów

(54) **Zestaw do zespалania złamań kości długich**

(57) Zestaw zawiera płytę metalową (1), zaopatrzoną po stronie zespалanej kości w trzpień stabilizujące (2), ułożone parami w ilości zależnej od długości płyty a po stronie zewnętrznej mające stożkowe wgłębienia (3) w ilości zależnej od długości płyty, oraz zawiera obejmę w kształcie litery C, mającą dwa ramiona w podstawie z nagwintowanym otworem na wkręt dociskający płytę do kości poprzez trzpień (2), natomiast ramiona zaopatrzone są w cztery trzpień stabilizujące, po dwa na każdym ramieniu, usytuowane naprzeciw nagwintowanego otworu w podstawie.

Zestaw umożliwia stabilne zespалanie kości bez użycia śrub wkręcanych do kości.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 289054 (22) 9102 12 5(51) A61F 2/38

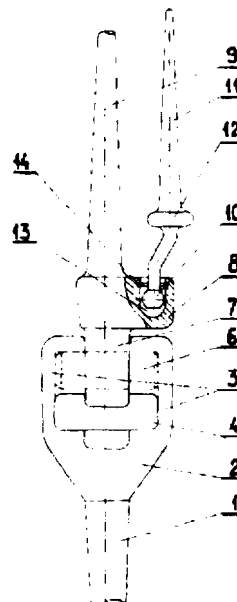
(71) Politechnika Lubelska, LUBLIN

(72) Weroński Andrzej, Zawiliński Andrzej

(54) **Endoproteza stawu łokciowego**

(57) Przedmiotem **wynalazku** jest endoproteza stawu łokciowego znajdująca zastosowanie w przypadkach dużych ubytków kości.

Endoproteza składa się z części ramieniowej (1) w kształcie trzpienia stożkowego, którego szersza część przechodzi w główkę (2). Główka (2) w jednej płaszczyźnie ma kształt prostokąta zakończonego półokręgiem koła, a w płaszczyźnie prostopadłej do niej jest symetryczna i ma kształt widełek. W ramionach (3) widełek znajdują się nieprzelotowe gniazda (4) w kształcie litery L zakończone powierzchniami walcowymi



A1(21)293343 (22)920131 5(51) A61B 17 (11) >

(71) HTL Przedsiębiorstwo Zagraniczne, Warszawa

(72) Grygorczuk Jerzy, Grygorczuk Stefan

(54) **Nakłuwacz palca**

(57) Nakłuwacz charakteryzuje się tym, że na końcu sprężyny (3) jest osadzony suwliwie w tulei (1) tłok (5; z końcówką przekłuwającą (6) podtrzymywany przez zaczep (8) spustu (7). W dnie (2) tulei (1) jest otwór (10) na końcówkę przekłuwającą (6).

(1 zastrzeżenie)

W gniazdach tych umieszczona jest stopka (6) w postaci walca stanowiąca zakończenie części łokciowej i złączona z nią poprzez nóżkę (7) o przekroju prostokątnym, która przechodzi dalej w grzybek (8) o przekroju prostokątnym. Do grzybka (8) zamocowany jest w osi nóżki (7) na stałe grot (9) stożkowy do kości łokciowej i obok niego w grzybku (8) poprzez przegub kulisty (10) grot (11) stożkowy z kołnierzem (12) do kości promieniowej.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 289122 (22) 91 02 19 5(51) A61K 7/48

(75) Heropolitański Ryszard, WARSZAWA; Ilczuk Wiesław, WARSZAWA; Wasiluk Tadeusz, SARNAKI

(54) Sposób wytwarzania kosmetyków z koncentratem borowinowym o właściwościach leczniczych

(57) Sposób polega na tym, że do kosmetyków dodaje się podczas procesu produkcyjnego lub do gotowego produktu koncentraty borowinowe, otrzymywane znanym sposobem w postaci pudru, pasty lub roztworu w ilościach do 10% w przeliczeniu na suchą masę, po czym dokładnie ujednородnia przez mieszanie lub ucieranie.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 293663 (22) 92 02 28 5(51) A61K 31/70

(71) Uniwersytet Gdański, Gdańsk; Akademia Medyczna, Gdańsk; TERPOL Przedsiębiorstwo Przemysłowe, Sieradz
(72) Wiśniewski Andrzej, Skorupowa Eugenia, Madaj Janusz, Sokołowski Janusz, Janicki Stanisław, Halkiewicz Anna, Barteczko Izabela, Kaliszan Roman, Petruszewicz Jacek, Damasiewicz Barbara, Duchnowski Stanisław

(54) Sposób otrzymywania mieszaniny anhydroheksitoli mającej właściwości osmoterapeutyczne i sposób ilościowego oznaczania jej składników

(57) Sposób otrzymywania mieszaniny anhydroheksitoli, charakteryzuje się tym, że umieszczone w szczelnie zamkniętym ciśnieniowym naczyniu technologicznym 30 części wagowych krystalicznego D-mannitolu i 100 części wagowych 10%-wego wodnego roztworu siarkowego ogrzewa się w temperaturze 190°C ± 5°C przez czas od 18 do 22 godzin. Naczynie technologiczne ochładza się w warunkach naturalnych do temperatury otoczenia, po czym otwiera się i jeżeli roztwór nie jest klarowny poddaje się go przesączeniu. Następnie zobojętnia się go przepuszczając przez kolumnę jonowymienną wypełnioną świeżo zaktywowanym anionitem, uzyskując eluat o wartości wykładnika stężenia jonów wodorowych w granicach 6,5 - 6,9 (mierzonej pH-metrem). Eluat zadaje się od dwu do trzech części wagowych sproszkowanego węgla aktywowanego i całość ogrzewa w otwartym naczyniu technologicznym do temperatury nie wyższej jak 60°C i przetrzymuje w tej temperaturze przez czas od 5 min do 15 min. Po naturalnym ochłodzeniu do temperatury otoczenia oddziela się z mieszaniny węgiel aktywowany i ostatecznie usuwa zeń wodę uzyskując bezbarwny oleisty syrop. Sposób ilościowego oznaczania składników mieszaniny anhydroheksitoli polega na tym, że 5mg mieszaniny anhydroheksitoli rozpuszcza się w 10ml wody destylowanej, pobiera się 20μl tak otrzymanego roztworu i umieszcza w szczelnie zamykanej ampułce szklanej o pojemności 1,5ml przeznaczonej do chromatografii gazowej, usuwa wodę w strumieniu azotu w temperaturze pokojowej lub pod zmniejszonym ciśnieniem w temperaturze około 60°C, a suchą pozostałość zadaje się 200μl bezwodnika kwasu octowego. Po ponownym uszczelnieniu ampułki jej zawartość odgrzewa się w temperaturze 100°C w czasie krótszym jak 1 godz., po upływie

którego usuwa się z niej lotne składniki w strumieniu azotu i ostatecznie rozpuszcza się pozostałość w 100μl chloroformu podgrzewając całość do 50°C. Po naturalnym ochłodzeniu do temperatury pokojowej pobiera się z ampułki 1μl mieszaniny i nastrzykuje na kolumnę kapilarną chromatografu gazowego. Wynalazek nadaje się do zastosowania w technice przemysłowego otrzymywania mieszaniny anhydroheksitoli.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 291219 (22) 91 07 24 5(51) A61K 31/195

(31) 90 557234 (32) 90 07 25 (33) US

(71) Sandoz A. G., BAZYLEA, CH

(54) Sposób wytwarzania stabilizowanej kompozycji farmaceutycznej

(57) Sposób wytwarzania stabilizowanej kompozycji farmaceutycznej polega na tym, że poddaje się przerobowi składnik czynny podatny na rozkład z donorem kwasu chlorowodorowego.

(12 zastrzeżeń)

A1(21) 289137 (22) 91 02 15 5(51) A61K 35/78

(71) Akademia Medyczna im. M. Kopernika, KRAKÓW

(72) Grzybek Jan

(54) Sposób otrzymywania roślinnego preparatu o działaniu przeciwwirusowym

(57) Sposób polega na ekstrakcji wodą wysuszonych surowców roślinnych w postaci kwiatu bzu czarnego, ziela dziurawca i korzenia mydlnicy zestawionych w stosunku wagowym 10:7:4, a następnie po przesączeniu wyciągu, zagęszczeniu i zamrożeniu dokonuje się liofilizacji. Otrzymany jasno-brunatny proszek stosowany odpowiednio posiada własności przeciwwirusowe.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 288270 (22) 90 12 14 5(51) A61K 39/21

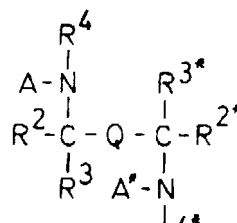
(31) P 39 41 607.0 (32) 89 12 16 (33) DE
P 40 18 942.2 13 06 90 DE

(71) Hoechst Aktiengesellschaft, FRANKFURT NAD MENEM, DE

(54) Sposób wytwarzania inhibitorów retrowirusowych proteaz

(57) Sposób wytwarzania inhibitorów retrowirusowych proteaz o wzorze 1, jak też fizjologicznie tolerowanych soli, polega na tym, że fragment z końcową grupą karboksylową lub jego reaktywną pochodną sprzęga się z odpowiednim fragmentem z wolną grupą aminową, ewentualnie odszczepia wprowadzoną czasowo do ochrony dalszych grup funkcyjnych grupę lub grupy chroniące a tak otrzymany związek przeprowadza się w jego fizjologicznie tolerowaną sól. Związki o wzorze 1 nadają się do zastosowania jako inhibitory retrowirusowych proteaz.

(10 zastrzeżeń)



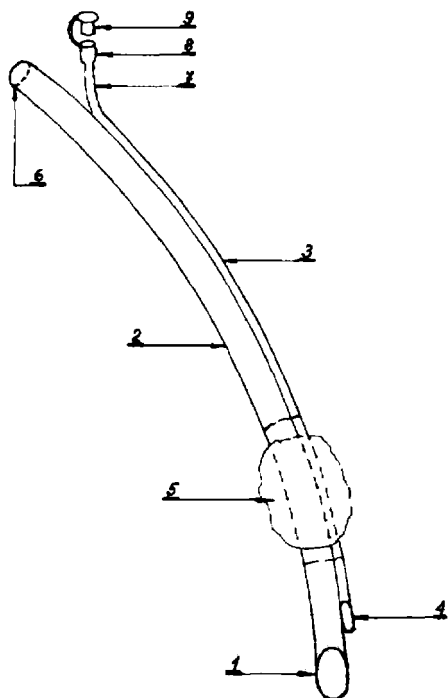
A2(21) 292385 (22) 91 11 14 5(51) A61M 1/00

(75) Pawłowski Janusz, WIELKIE RYCHNOWO

(54) Anestezjologiczna rurka dotchawicza z niezależnym systemem do odsysania

(57) Anestezjologiczna rurka dotchawicza z niezależnym systemem do odsysania, charakteryzuje się tym, że w ścianie tej rurki (2) lub na ścianie, wzdłuż większej krzywizny (1) łuku rurki dotchawicznej (2) umieszczony jest na stałe przewód dodatkowy (3) uchodzący poza balonikiem uszczelniającym (5). Wejście do przewodu dodatkowego (3) usytuowane jest nieco poniżej otworu wejściowego (6) rurki dotchawicznej (2). Początkowy odcinek (7) przewodu dodatkowego (3) oddzielony jest od samej rurki dotchawicznej (2) i zaopatrzony w rozszerzający się kołnierzyk (8) i zatyczkę (9). Przez rurkę dotchawiczą według wynalazku można prowadzić odsysanie drzewa oskrzelowego bez przerywania wentylacji lub podawać tlen bez zwężenia światła rurki dotchawicznej.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 289129 (22) 91 02 20 5(51) A62D 3/00

(71) Uniwersytet Warszawski, WARSZAWA

(72) Myśliński Adam, Brzezińska Timofiejuk Elżbieta

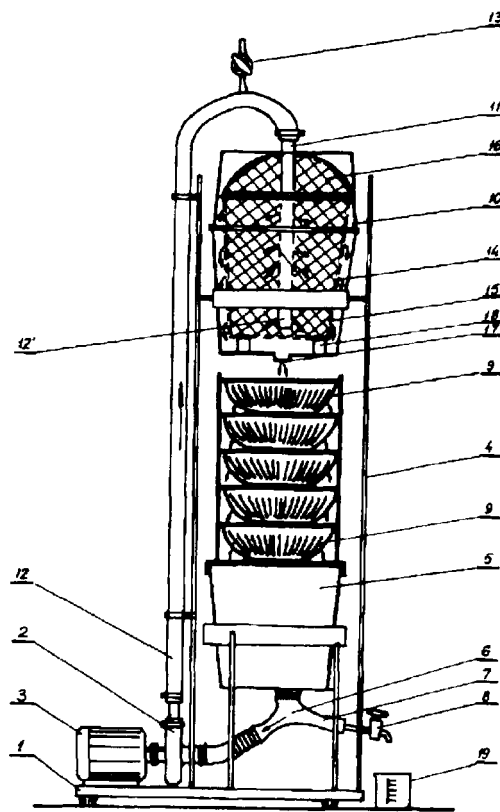
(54) Sposób usuwania ze środowiska pestycydów oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Sposób polega na tym, że pestycydy w postaci klarownego wodnego roztworu o określonym zadanym stężeniu z otwartego dolnego zbiornika wprowadza się pod ciśnieniem do sorbentu, najkorzystniej w postaci odpadowego węgla drzewnego, przy czym wodny roztwór wypływający z sorbentu w postaci rozpylonej spływa grawitacyjnie na zespół zraszalników ociekowych, gdzie napowietrza się i opada z powrotem do otwartego zbiornika, skąd ponownie wodny roztwór wprowadzony zostaje pod ciśnieniem do sorbentu i poprzez zraszalnik ociekowy do otwartego dolnego zbiornika, z tym, że określone końcowe stężenie wodnego roztworu jest funkcją czasu sorpcji poniżej dopuszczalnej normy dla danej klasy czystości wody.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że składa się z dolnego otwartego zbiornika (5), na którym posadowiony jest zespół zraszalników ociekowych (9), nad którymi z kolei usytuowany jest dzielony górny zbiornik (10) z sorbentem (16), przy czym dolny zbiornik (5) zintegrowany jest z sorbentem (16)

poprzez ssawny przewód (7) umocowany w spodzie zbiornika (5), pompę odśrodkową (2), przewód tłoczny (12) z perforowaną końcówką (12') usytuowaną poosiowo w sorbencie (16).

(7 zastrzeżeń)



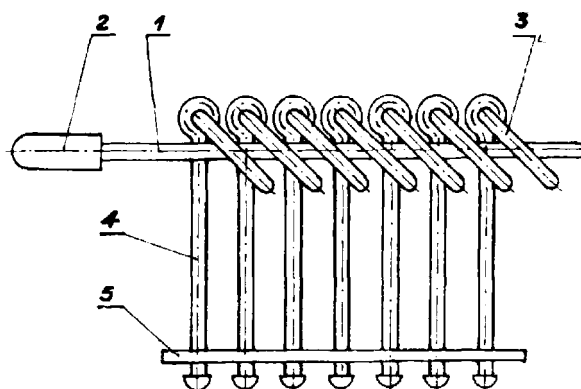
A1(21) 289125 (22) 91 02 16 5(51) A63F 9/06

(75) Winkler Janusz, ZGIERZ; Winkler Barbara, ZGIERZ

(54) Składanka

(57) Składanka manipulacyjna posiada prowadnik (1) w postaci zagiętego w połowie pręta, tworzącego dwa równoległe ramiona z końcami zamkniętymi uchwytem (2). Na prowadnik (1) nasunięty jest szereg kółek (3) w ilości nie mniejszej od pięciu. Kółka (3) połączone są przegubowo z prostymi prętowymi trzymakami (4), z których każdy od przegubu przechodzi między ramionami prowadnika (1) i przez środek kółka (3) następnego, a drugim końcem przez luźny otwór w płytce (5) i za tym otworem ma pogrubienie. Trzymaki (4) nie pozwalają na zsuniecie się kółek (3) z prowadnika (1), a pogrubionych końców nie można wysunąć z płytki (5).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

Al(21) 293009 (22) 91 12 31 5(51) B01D 53/34
B01D 53/02

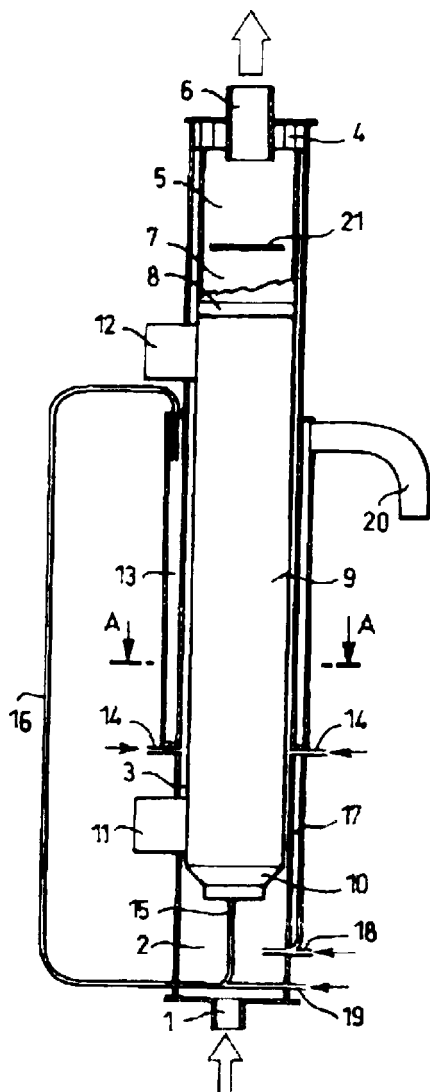
(31) 91 910732 (32) 91 02 14 (33) FI

(71) TAMPELLA POWER OY, TAMPERE, FI

(72) Ruottu Seppo

(54) Sposób i urządzenie do regeneracyjnego
odsiarczania gazów przemysłowych

(57) Sposób polega na tym, że zawierające siarkę gazy stykają się z granulowanym sorbentem stanowiącym złożo fluidalne i są przenoszone wraz z sorbentem przez strefę reakcyjną w celu umożliwienia przyłączenia siarki od sorbentu. Wiązany siarkę sorbent oddzielany jest od gazów przemysłowych i jest przenoszony do dalszej obróbki, a następnie sorbent ze związaną siarką jest przenoszony dalej celem regeneracji i dla oddzielenia siarki od sorbentu, przy czym oddzielona od sorbentu siarka jest przenoszona do dalszej obróbki, a sorbent uwolniony od siarki jest zwracany do reakcji z gazami przemysłowymi.



Związany z siarką sorbent po jego oddzieleniu od gazów przemysłowych jest chłodzony przed jego wprowadzeniem do regeneratora w celu ustabilizowania temperatury zarówno masy obiegowej, jak i reaktora.

Urządzenie do regeneracyjnego odsiarczania gazów przemysłowych posiada reaktor odsiarczający z komorą ze złożem fluidalnym (2) utworzoną przez ziarnisty sorbent, do którego wprowadzane są gazy przemysłowe, komorę reakcyjną (3) znajdującą się powyżej komory ze złożem fluidalnym (2), znajdującą się w górnej części reaktora (3) służącą do oddzielania związanego z siarką sorbentu od gazów przemysłowych środki separacyjne, kanał wylotowy (6) do wyprowadzania gazów przemysłowych, reaktor regeneracyjny (13), przynajmniej jeden kanał transportowy (15, 16) do przenoszenia wiążącego siarkę sorbentu do reaktora regeneracyjnego (13), kanał (20) do odprowadzania zregenerowanego gazu i oddzielonej siarki z reaktora regeneracyjnego (13), oraz kanał powrotny (17) do zwracania sorbentu z dolnej części reaktora regeneracyjnego (13) do złoża fluidalnego, przy czym komora reaktora (3) ma mniejszy przekrój w części znajdującej się w kierunku zgodnym z kierunkiem przepływu gazu niż komora (2) ze złożem fluidalnym, natomiast kanał transportowy do przenoszenia związanego z siarką sorbentu do reaktora regeneracyjnego (13) posiada wymiennik ciepła (9, 21) do regulacji temperatury sorbentu i tym samym całego reaktora.

(16 zastrzeżeń)

A1 (21) 289169 (22) 91 02 21 5(51) B01J 19/08

(71) Politechnika Łódzka, ŁÓDŹ

(72) Perkowski Jan, Giziński Sławomir

(54) Sposób rozkładu dwusiarczku węgla i siarkowodoru w gazach wentylacyjnych

(57) Sposób rozkładu dwusiarczku węgla i siarkowodoru, zawartego w powietrzu wentylacyjnym, drogą promieniowania, polega na tym, że powietrze wentylacyjne poddaje się działaniu promieniowania jonizującego, najkorzystniej strumienia elektronów z akceleratora, dawką nie większą niż 60 kGy.

W sposobie wprowadza się także do powietrza wentylacyjnego do 0,1 ml/dm³ wody w postaci pary, która powoduje zwiększenie szybkości procesu rozkładu CS₂ i H₂S zawartego w powietrzu wentylacyjnym.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 293242 (22) 92 01 21 5(51) B01J 21/12

(31) 91 643604

(32) 91 01 22 (33) US

(71) Norton Company, WORCESTER, US

(72) Gerdes William H., Doddato Carmine M.,
Malone Patrick F.

(54) Nośnik katalizatora i sposób jego
wytwarzania

(57) Wynalazek dotyczy nośników katalizatorów stosowanych w połączeniu ze srebrem, metalami alkalicznymi jako promotorami, promotorami renowymi oraz ewentualnie kopro-motorami renowymi w połączeniu z siarką, molibdenem, wolframem, chromem i ich mieszaninami oraz sposobu ich wytwarzania. Nośniki zawierają co najmniej 85% tlenku glinu α, około 0,01 -

6% wag. krzemianu metalu ziem alkalicznych oraz około 0 - 10% wag. cyrkonu w postaci tlenku (liczonego jako tlenek).

Sposób polega na tym, że miesza się składniki nośnika, uzyskaną mieszaninę **wytłacza** się z wytworzeniem pastylek, które następnie kalcynuje się w temperaturze ponad 1300°C przez okres czasu zapewniający uzyskanie nośnika o powierzchni właściwej w zakresie około $0,3 - 2 \text{ m}^2/\text{g}$ i objętości porów, wyznaczonej na podstawie absorpcji wody, około $0,2 - 0,6 \text{ cm}^3/\text{g}$.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 290030 (22) 91 04 25 5(51) B01J 31/02
C08G 67/02

(31) 90 01019 (32) 90 04 27 (33) NL

(71) Shell Internationale Research Maatschappij B.V., HAGA, NL

(54) **Kompozycja katalityczna, sposób wytwarzania polimerów, sposób wytwarzania bisfosfiny oraz sposób wytwarzania dihalogenku**

(57) Kompozycja katalityczna zawiera metal grupy VIII układu okresowego pierwiastków i bisfosfinę o wzorze ogólnym $(R^1)_2P - R^2 - P(R^2)_2$, w którym R^2 oznacza grupę aryłową zawierającą co najmniej jeden podstawnik alkoksylowy w pozycji orto względem atomu fosforu, do którego grupa **aryłowa** jest przyłączona i w którym R^3 oznacza dwuwartościową grupę mostkową zawierającą trzy atomy węgla w mostku, którego środkowy atom węgla tworzy grupę $-CHR^4-$, w której R^4 oznacza jednowartościowy podstawnik zawierający węgiel, wodór i ewentualnie tlen.

Sposób wytwarzania polimerów polega na tym, że mieszaninę tlenku węgla z jednym lub większą liczbą olefinowo nienasyconych związków kontaktuje się z kompozycją katalityczną.

Dihalogenek o wzorze $CH_2X - CHR^4 - CH_2X$ wytwarza się przez reakcję bromometylo - 2,4,6 - trimetylobenzenu z epibromohydryną. Bisfosfinę o wzorze $(R^2)_2P - CH_2 - CHR^4 - CH_2 - P(R^2)_2$ wytwarza się przez reakcję diarylofosforu metalu alkalicznego o wzorze ogólnym $MP(R^1)_2$ z dihalogenkiem o wzorze ogólnym $CH_2X - CHR^4 - CH_2X$.

(11 zastrzeżeń)

A1(21) 289161 (22) 91 02 20 5(51) B01J 37/00

(71) Instytut Katalizy i Fizykochemii Powierzchni PAN, KRAKÓW; KATALIZATOR Spółka z o.o., KRAKÓW

(72) Machaj Tadeusz, Michalski Leszek, Haber Jerzy, Janas Janusz, Sadowska Halina, Ceckiewicz Stanisław, Matachowski Leszek, Jakubowski Bogusław, Łypik Jerzy

(54) **Sposób aktywacji katalizatorów do oczyszczania gazów od zanieczyszczeń, zwłaszcza organicznych**

(57) Sposób polega na tym, że katalizatory w końcowej fazie ich wytwarzania poddaje się prażeniu w temperaturze powyżej 300°C w strumieniu gazu o charakterze redukującym, okresowo wprowadzając do złoża aktywnego katalizatora gaz o charakterze utleniającym, przy czym czynności te powtarza się cyklicznie aż do uaktywnienia całej ilości prekursora w złożu.

Czynnikiem redukującym jest dozowany do strumienia azotu przepływającego przez złożo-związek organiczny o budowie **stereochemicznej** identycznej lub podobnej do budowy związku węgla, którego całkowite utlenianie ma przyspieszać wytwarzany katalizator.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 292358 (22) 91 11 12 5(51) B02C 19/11

(31) 90 14004 (32) 90 11 12 (33) FR
91 09788 01 08 91 FR

(71) FCB, MONTREUIL, FR

(72) Durinck René, Cordonnier Alain, Boussekey Bernard, Verbaere Yves

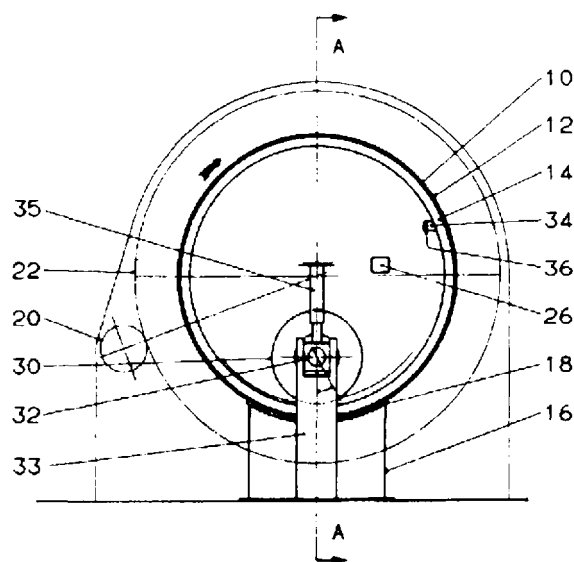
(54) **Kruszarka do rozdrabniania miękkiego materiałów, oraz sposób rozdrabniania miękkiego materiałów**

(57) Kruszarka mająca bieżnię okrężną i wałek mogący toczyć się po bieżni, zawiera elementy do dociskania wałka do bieżni.

Kruszarka ta ma także urządzenie (34) do poprzecznego przemieszczania materiałów na bieżni na odległość równą tylko części szerokości bieżni przy każdym jej obrocie.

Sposób rozdrabniania materiałów, w którym tworzy się warstwę rozdrabnianego materiału na bieżni okrężnej i wywiera nacisk na tę warstwę za pomocą wałka mogącego toczyć się po bieżni polega na tym, że średnie ciśnienie jakim wałek działa na materiał w trakcie rozdrabniania zawarte jest w granicach od 10 do 40 MPa oraz, że steruje się przemieszczaniem poprzecznym materiału od jednej krawędzi bieżni do drugiej tak, że materiał przesuwany jest tylko na części szerokości bieżni przy każdym obrocie i przechodzi szereg razy pomiędzy bieżnią a wałkiem przed opuszczeniem bieżni.

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 292668 (22) 91 12 06 5(51) B05C 1/04

(31) 90 4038874 (32) 90 12 06 (33) DE

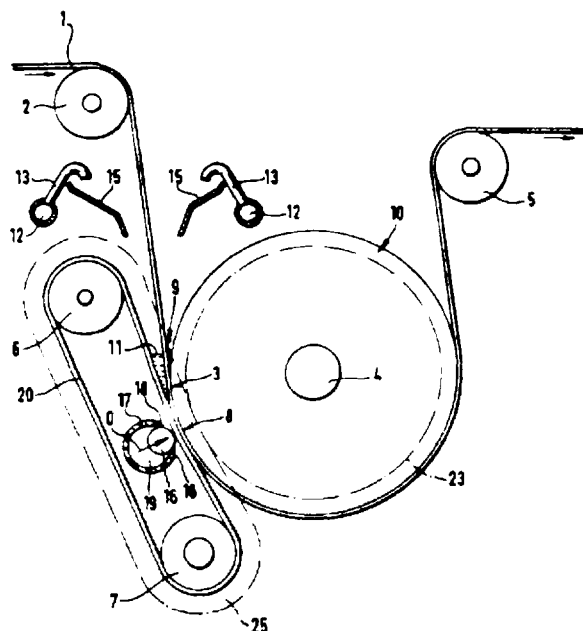
(71) Eduard Kusters Maschinenfabrik GmbH und Co. KG, KREFELD, DE

(72) Kadagies Klaus, Keller Walter

(54) **Urządzenie do nanoszenia płynu technologicznego na ruchomą wstęgę materiału, w szczególności na pasmo tkaniny**

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że współbieżny element **ograniczający** utworzony jest przez płynoszczelną zamkniętą taśmę (20) obiegającą bębny w płaszczyźnie prostopadłej do osi bębna (10). Równolegle do osi bębna (10) usytuowany jest element dociskowy (16) do dociskania taśmy (20) od jej strony wewnętrznej do bębna (10).

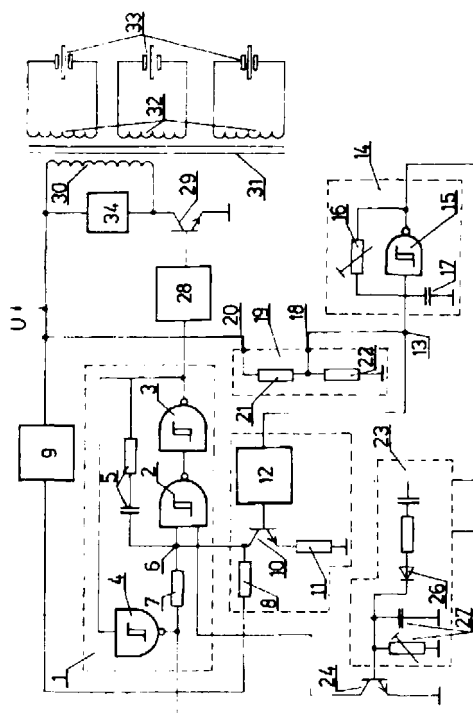
(8 zastrzeżeń)



AI(21) 289108 (22) 91 02 18 5(51) B06B 1/02
A01M 29/00

- (71) **RADIOTECHNIKA** Przedsiębiorstwo
Aparatury Elektronicznej, WROCŁAW
(72) Dras Marek, Zagórda Grzegorz
(54) **Układ generatora fali ultradźwiękowej do**
odstraszania gryzoni

(57) Układ generatora fali ultradźwiękowej do odstraszania gryzoni ma do pierwszego wejścia (6) pierwszego cyfrowego elementu (2) typu NAND dołączony oprócz elementów (5) typu RC kolektor tranzystora (10) wzmacniającego napięcie przestrajające częstotliwość, którego baza połączona jest poprzez układ (12) dopasowujący z wejściem (13) dodatkowego generatora (14) astabilnego przestrajającego opartego o czwarty cyfrowy element (15) typu NAND z wejściem Schmitta.



Do wejścia (13) dołączone jest również wyjście (18) układu (19) dodatkowego przestrajania, którego wejście (20) połączony jest z niestabilizowanym napięciem zasilającym. Wyjście czwartego cyfrowego elementu (15) typu NAND połączony jest poprzez detektor (23) impulsowy z bazą tranzystora (24) wyłączającego, którego kolektor połączony jest z drugim wejściem pierwszego cyfrowego elementu (2) typu NAND tworzącego z drugim (3) i trzecim (4) cyfrowym elementem typu NAND podstawowy generator (1) astabilny. Kolektor tranzystora (29) kluczującego mocy połączony jest z pierwotnym uzwojeniem (30) wyjściowego wielouzwojeniowego transformatora (31) mocy. Do każdego z wielu uzwojeń (32) wtórnych dołączony jest jeden piezoceramiczny wielowarstwowy przetwornik (33) ultradźwiękowy.
(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 289126 (22) 91 02 18 5(51) B21D 7/08

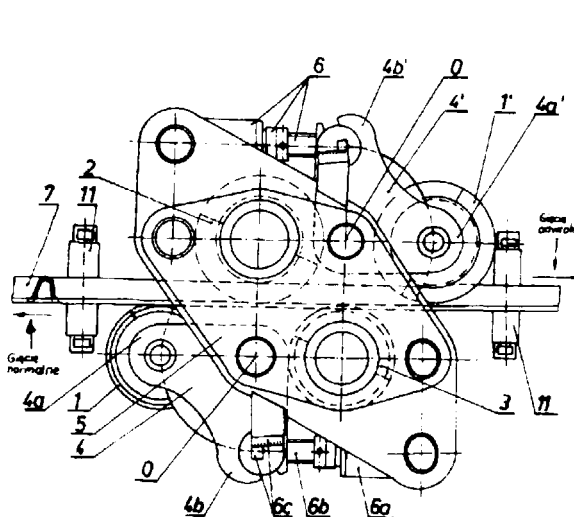
- (71) **BUDOKOP** Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Budownictwa Górniczego, MYSŁOWICE
(72) Długajczyk Faustyn, Fularski Marek,
Dziedzic Tadeusz, Kowal Andrzej
(54) **Uniwersalna giętarka do kształtowników**
górnictwych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania giętarki umożliwiającej gięcie wszystkich typów kształtowników w dowolnym kierunku zginania, prostej w **przezbieraniu** i ustawianiu promienia gięcia, przeznaczonej dla zakładów górniczych do gięcia nietypowych elementów łukowych stosowanych przy wykonawstwie obudów skrzyżowań, rozgałęzień.

Giętarka ma dwa krążki (1, 1') zginaki stosowane w zależności od kierunku gięcia, które zamocowane są obrotowo względem korpusu (5) giętarki w ramieniu (4a, 4a') dźwigni (4, 4') dwuramiennej zgiętej. Do końca drugiego ramienia (4b, 4b') przyłożony jest mechanizm (6) nastawczy promienia gięcia zamocowany prostopadłe do dźwigni (4b) złożony z siłownika hydraulicznego (6a) i śruby regulacyjnej (6b) wkręconej do tłoka siłownika (6a).

Krążki profilowe (1, 1', 2, 3) wykonane są jako dzielone dwie części w płaszczyźnie pionowej i mocowane są na wale za pomocą pierścieni stożkowych i połączenia śrubowego. Do przezbierania giętarki do gięcia innego profilu konieczna jest jedynie wymiana krążków bez demontażu korpusu i wałów.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 293556 (22) 92 02 19 5(51) B21D 22/02

- (75) Staniuk Stanisław, SŁUPSK; Staniuk
Mariusz, SIEMIANICE

(54) **Sposób wytwarzania metalowych wytłoczek, zwłaszcza dennic zbiorników dwupłaszczyznowych**

(57) Sposób polega na tym, że przeprowadza się najpierw proces tłoczenia dennic wewnętrznych, następnie tłoczy się dno technologiczne, po czym tym dnem tłoczy się dennice zewnętrzne.

(1 zastrzeżenie)

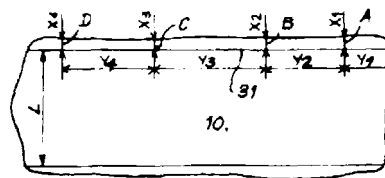


FIG 5

AI(21) 292815 (22) 91 12 17 5(51) B21D 43/00
B23D 33/02

(31) 90 9015865 (32) 90 12 18 (33) FR

(71) GTS INDUSTRIES, GRANDE-SYNTHE, FR

(54) **Sposób ustawiania blachy w instalacji obróbki taśmowej oraz urządzenie do realizacji tego sposobu**

(57) Sposób realizuje się w kilku kolejnych etapach. W pierwszej operacji mierzy się kształt podłużny blachy (1, 10) przy pomocy czujnika kształtu (11) przed narzędziem (2), w drugiej operacji, wychodząc z pomiarów dokonanych przez czujnik kształtu wylicza się odstęp poprzeczne (X1, X2, X3, X4), które muszą być przestrzegane co najmniej w jednym określonym miejscu kontrolnym (A, B, C, D), aby uzyskać optymalne ustawienie blachy (1, 10) w narzędziu (2). Wspomniane miejsca są rozmieszczone przed narzędziem (2). Następnie wytwarza się obraz co najmniej jednego brzegu (17) blachy (1, 10) w każdym wspomnianym co najmniej jednym określonym miejscu kontrolnym (A, B, C, D). W czwartym etapie nakłada się na każdy obraz odniesienie przedstawiające odstęp poprzeczny (X1, X2, X3, X4), obliczony dla rozpatrywanego miejsca kontrolnego. Następnie operator ustawia blachę, wykorzystując wspomniane obrazy i działając na elementy ustawiania.

Urządzenie według wynalazku posiada czujnik kształtu (11) umieszczony przed narzędziem, kalkulator odbierający rezultaty dostarczane przez wspomniany czujnik kształtu, kamery kontrolne (13, 14, 15, 16), z których każda jest skierowana na jeden z punktów kontrolnych (A, B, C, D) i co najmniej jeden ekran wizualizacyjny (21).

(10 zastrzeżeń)

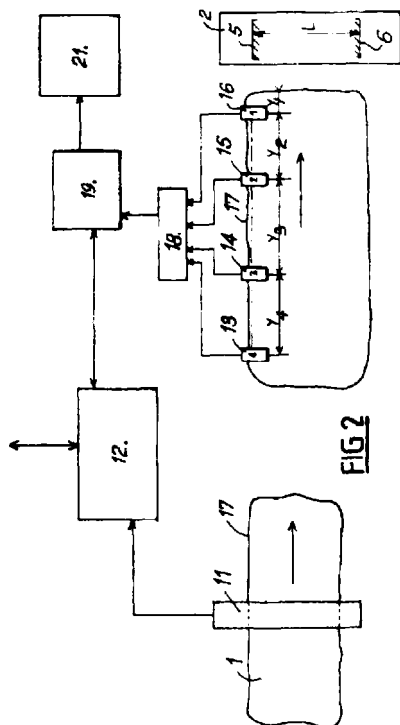


FIG 2

AI(21) 293284 (22) 92 01 24 5(51) B22D 11/14

(31) 91 9101061 (32) 91 01 25 (33) FR

(71) USINOR SACILOR, PUTEAUX, FR;
THYSSEN STAHL
AKTIENGESELLSCHAFT, DUISBURG,
DE; THYSSEN EDELSTAHLWERKE
AG, KREFELD, DE

(54) **Ścianka instalacji do odlewania ciągłego metali**

(57) Ścianka posiada część ogniotrwałą utworzoną z dwóch sąsiadujących warstw. Jedna warstwa, stykająca się z roztopionym metalem, utworzona jest z materiału ogniotrwałego o strukturze włóknistej i składa się z tlenku glinu i krzemionki, a druga warstwa znajdująca się za pierwszą, utworzona jest z materiału ogniotrwałego zwartego. Warstwa włóknista zapewnia izolację termiczną, warstwa zwarta służy jako płyta zabezpieczająca.

Rozwiązanie znajduje zastosowanie przy ciągłym odlaniu między cylindrami, metali twardych o wysokich temperaturach topnienia, takich jak żelazo i jego stopy.

(6 zastrzeżeń)

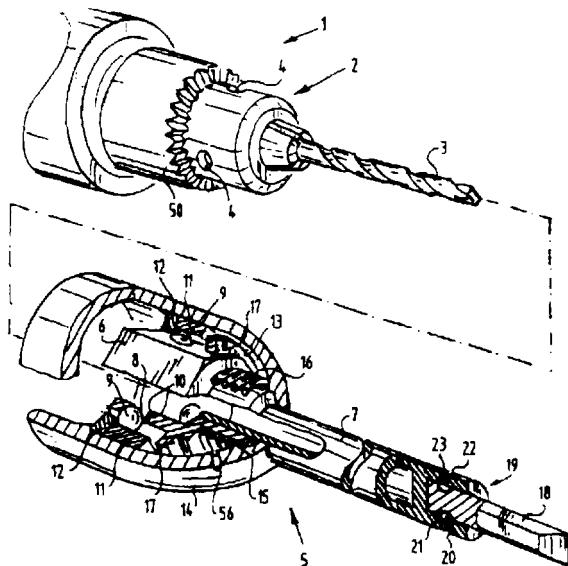
AI(21) 292800 (22) 91 12 16 5(51) B23B 31/18

(31) 90 9002830 (32) 90 12 20 (33) NL

(71) Skil Nederland B. V., BREDA, NL

(54) **Uchwyt narzędziowy**

(57) Uchwyt narzędziowy, zawierający element połączeniowy, który ma łączyć do uchwytu wiertarki lub gwinciarzki, przy czym element połączeniowy zawiera co najmniej jeden korpus, wprowadzany do członu podtrzymującego w kierunku promieniowym, a korpus może przesuwać się do położenia zetknięcia na otworach wykonanych w uchwycie za pomocą ruchomego



blokującego elementu i narzędzie zaciśnięte w uchwycie może być wprowadzone do wnętrza uchwytu narzędziowego lub oprawki narzędziowej, charakteryzuje się tym, że blokujący element (11) jest przesuwany w kierunku osiowym.

(17 zastrzeżeń)

AI(21) 289149 (22) 91 02 19 5(51) B23P 6/00

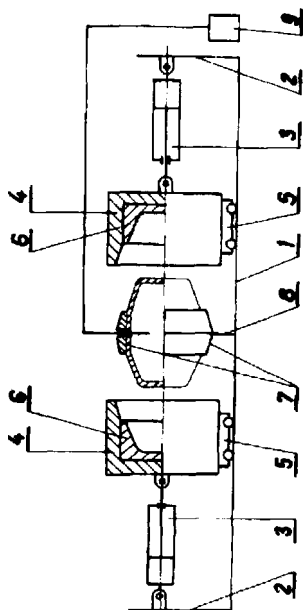
- (71) INKOMEN Przedsiębiorstwo
Wdrożeniowo-Usługowe Sp. z o.o.,
GDANSK
(72) Meyer Leonard, Malinowski Aleksander,
Bieńkowski Tadeusz

(54) Sposób i urządzenie do regeneracji
zbiornik: aluminiowych, zwłaszcza beczek
do przewozu piwa

(57) Wynalazek dotyczy sposobu i urządzenia pozwalającego na regenerację kształtu zdeformowanego zbiornika aluminiowego w jednoetapowym procesie technologicznym.

Sposób polega na tym, że zdeformowany zbiornik po uszczelnieniu i ewentualnej renowacji otworów umieszcza się w formie odpowiadającej wymaganemu zewnętrznemu jego kształtowi, napęnia cieczą, wytwarza wewnątrz zbiornika ciśnienie korzystnie nie mniejsze niż 1 MPa, następnie wypompowuje się ciecz, a po wyjęciu z formy zbiornik poddaje się kąpeli czyszczącej. Urządzenie ma korpus (4) dzielony w płaszczyźnie prostopadłej do jego osi wzdłużnej na dwie części, z których każda osadzona jest na wózku (5) i przymocowana poprzez siłownik hydrauliczny (3) do wspornika (2) podstawy (1), przy czym każda z części korpusu (4) ma wydrążenie do umieszczania elementów formy (6), której środkowa część dzielona jest w płaszczyźnie poziomej na półpanwie (7), z których dolna półpaniew (7) zamocowana jest do podstawy (1) pomiędzy wózkami (5), a ponadto urządzenie wyposażone jest w układ (9) zasilania cieczą i wytwarzania ciśnienia.

(3 zastrzeżenia)



AI(21) 294038 (22) 91 06 21 5(51) B30B 9/22

(31) 90 2217 (32) 90 07 04 (33) CH

(86) 91 06 21 PCT/CH91/00135

(87) 92 01 23 WO92/00847 PCT Gazette nr 3/92

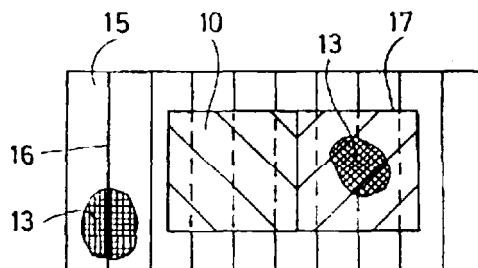
(71) BUCHER-GUYER AG Maschinenfabrik,
NIEDERWENGEN, CH

(72) Hartmann Eduard

(54) Membrana prasy, przeznaczonej do
oddzielania substancji ciekłych i stałych

(57) Membrana prasy, przeznaczonej do oddzielania ciekłych i stałych substancji, charakteryzuje się tym, że przynajmniej jeden z tworzących tkaninę (13) układów nici jest ustawiony w kierunku zbliżonym do kierunku głównych obciążeń membrany (1).

(8 zastrzeżeń)



AI (21) 289173 (22) 91 02 21 5(51) B30B 15/06

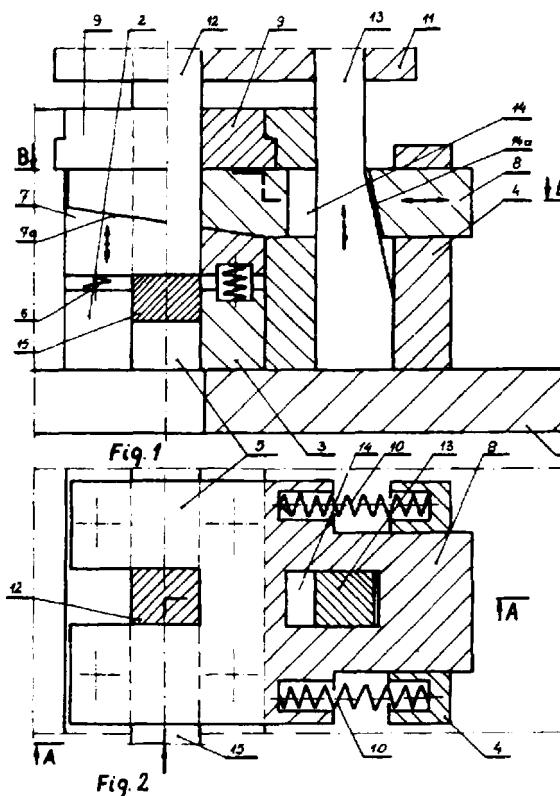
(71) Instytut Obróbki Plastycznej, POZNAŃ

(72) Piechowiak Jerzy, Wikarski Piotr

(54) Dociskacz

(57) Dociskacz mający element naciskający na obrabiany materiał w kierunku zgodnym z osią suwaka prasy, charakteryzuje się tym, że element naciskający (7) ma ukośną względem osi suwaka prasy powierzchnię ślizgową (7a) współpracującą z samohamownym względem tej powierzchni klinem (8) osadzonym suwliwie w kierunku prostopadłym do osi suwaka prasy i zaopatrzonym w co najmniej jeden podatny element (10) naciskający nań w tym kierunku, przy czym klin ten jest kinematycznie sprzężony z poprzecznym doń klinem (13) połączonym z suwakiem prasy i odprowadzającym podczas jej powrotnego suwu samohamowny klin (8) w kierunku przeciwnym do działania elementu podatnego (10).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 289109 (22) 91 02 18 5(51) B42D 5/00
B42D 5/04

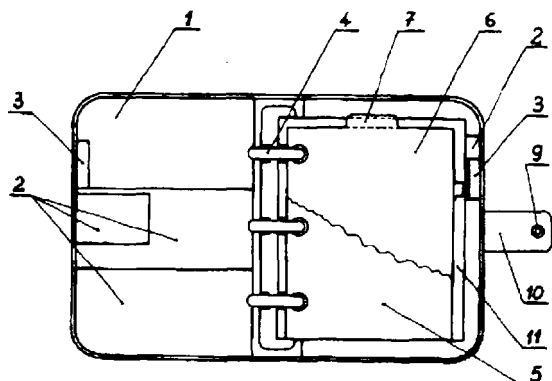
(71) TRYTON Sp. z o.o., BIELSKO-BIAŁA

(72) Ficoń Mariusz

(54) **Wielofunkcyjny notes z kalendarzem**

(57) Wielofunkcyjny notes na wewnętrznej stronie grzbietu okładki (1) ze skóry lub tworzywa ma zaczepy kołowe (4), w których umieszczone są karty bloków tematycznych (5) podzielone kartą przekładkową (6) z papieru, folii lub tworzywa sztucznego, mającą skrzydełko (7) umieszczone w poziomie lub pionie karty przekładkowej (6).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 289092 (22) 91 02 14 5(51) B60C 11/00

(71) Politechnika Gdańska,
GDAŃSK-WRZESZCZ

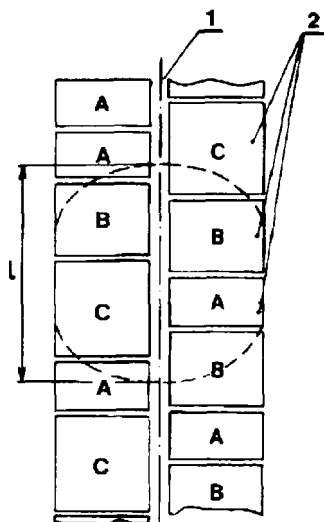
(72) Ejsmont Jerzy, Mazurek Jan, Matelowski Jerzy

(54) **Układ elementów rzeźby bieźnika opony samochodowej**

(57) Wynalazek dotyczy takiego układu elementów rzeźby bieźnika, który polepsza właściwości opony samochodowej i zmniejsza subiektywną głośność jej pracy.

Układ charakteryzuje się tym, że na długości obwodowej odpowiadającej długości styku bieźnika z podłożem kolejności segmentów (2) z obu stron pasa (1) jest różna.

(4 zastrzeżenia)



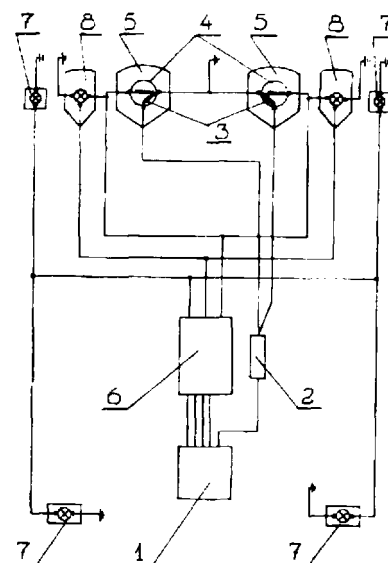
A2(21) 292508 (22) 91 11 22 5(51) B60Q 9/00

(75) Wójcik Dariusz, SOSNOWIEC

(54) **Układ elektryczny świateł dziennych samochodowych**

(57) Układ charakteryzuje się tym, że trójpołożeniowy przełącznik (1) połączony jest poprzez bezpiecznik (2) z włóknami (3) żarówek (4) zamontowanych w obudowach wewnętrznych reflektorów (5).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 291884 (22) 91 10 01 5(51) B60R 1/40

(31)90 6296

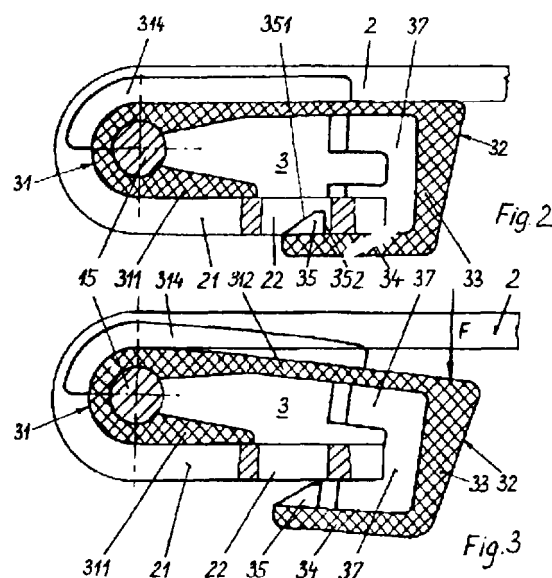
(32)9010 02 (33) HU

(71) BAKONY Fem-es Elektromoskeszulek
Muvek, VESZPREM, HU

(72) Kovacs Barna

(54) **Łącznik do wycieraczki szyby, zwłaszcza pojazdów mechanicznych**

(57) Włączniku (3) nosek zatrzaskowy (35) jest utworzony na pokrywającym się z otworem (22) ramienia haczykowej końcówki (21) obszarze wewnętrznej powierzchni języczka (34) występu (33). Występ (32) tworzy obejmujące wolny koniec ramienia haczykowej końcówki (21), stanowiące jedną część z ukształtowanym w postaci litery U obszarem (31) łącznika (3) i zwrócone do niego, zasadniczo też ukształtowane w postaci litery U, przedłużenie dłuższej odnogi (312).



Składa się on z tylnej ścianki (33), w zasadzie prostopadłej do dłuższej odnogi (312), oraz języczka (34), który jest też w zasadzie prostopadły połączony z tylną ścianką (33). Na powierzchni wewnętrznej języczka (34) znajduje się nosek z trzaskowy (35).

(4 zastrzeżenia)

AI(21) 289038 (22) 91 02 11 5(51) B60R 25/04

(71) UNITRA-LIPSK Przedsiębiorstwo

Produkcyjne, LIPSK nad Biebrzą

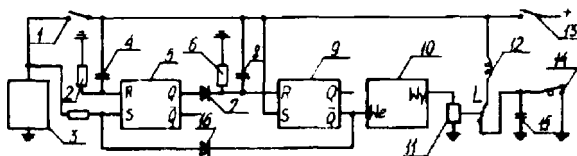
(72) Pająk Marian

(54) **Układ elektroniczny samoczynnego wyłącznika zapłonu silnika benzynowego**

(57) Układ elektronicznego wyłącznika zapłonu silników benzynowych składa się z dwu przerzutników R - S (5) i (9) sterujących poprzez wzmacniacz tranzystorowy (10), przełącznik (11) odłączający zasilanie elektryczne układu zapłonowego silnika po czasie określonym elementami (6) i (8) przerzutnika (9) w przypadku, gdy nie nastąpiło zablokowanie działania urządzenia.

Poprzez chwilowe lub stałe doprowadzenie napięcia zasilającego do wejścia ustawiającego przerzutnika (5) wyłącznikiem (1) następuje zmiana stanu przerzutnika (5) i poprzez diodę (7) zablokowanie wejścia przerzutnika (9). Tym samym zostanie podtrzymany stan wyłączenia przełącznika (11) i włączenia zasilania układu zapłonowego.

(2 zastrzeżenia)



AI(21) 291913 (22) 91 10 03 5(51) B60S 1/34

(31) 90 6332

(32) 90 10 04

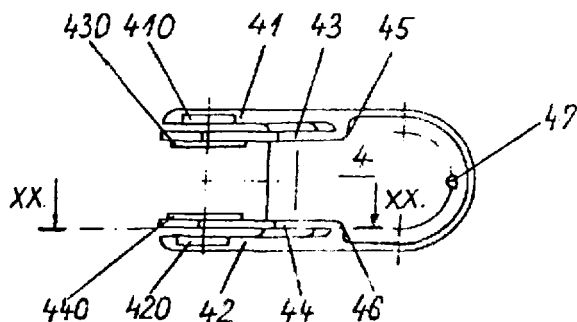
(33) HU

(71) BAKONY Fem-es Elektromoskeszulek Muvek, VESZPREM, HU

(72) Barna Kovacs

(54) **Ramię wycieraczki szyby pojazdów mechanicznych**

(57) Ramię wycieraczki do szyby pojazdów mechanicznych ma osłonę wykonaną jako przynajmniej częściowo dwuścienna kształtka z tworzywa sztucznego o wolnych od przerw na całej długości ściankach (41) i (42) i mającą ścianki wewnętrzne (43) i (44) uniemożliwiające bezpośredni styk metaliczny między główką złączoną i częścią nosną ramienia.



Ostona ta jest osadzona na głowce złącznej w sposób rozłączny i umożliwiający obrót między dwoma wyznaczonymi położeniami krańcowymi. Zakrywa ona obydwa zaniżowane końce sworznia przegubowego. Wewnątrz ostony są uformowane części powierzchni, tworzące połączenie kształtowe i/lub zamknięte z powierzchnią głowki złącznej.

(7 zastrzeżeń)

AI(21) 291813 (22) 91 09 24 5(51) B60S 1/38

(31) 90 67709

(32) 90 09 24

(33) IT

(71) CHAMPION SPARK PLUG DIVISIONE COMPONENTISTICA AUTO DELLA COOPER INDUSTRIES ITALIAS.r.l., DRUENTO, IT

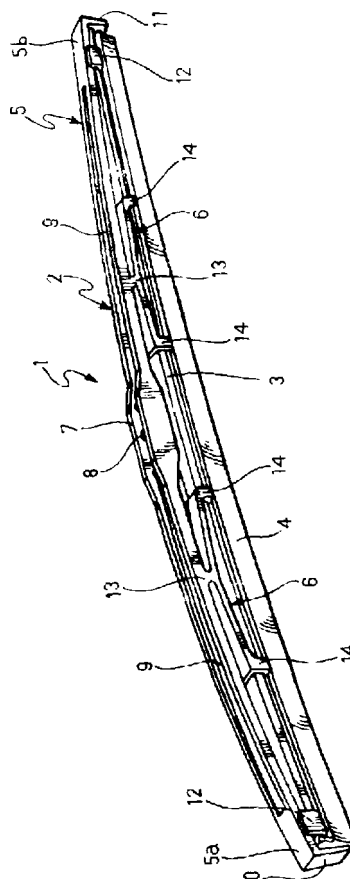
(72) Scorsiroli Marcello

(54) **Wycierak wycieraczki szyby pojazdu samochodowego i sposób wytwarzania wycieraka**

(57) Wycierak wycieraczki (1) zawiera uformowaną z tworzywa sztucznego obsadę (2) utworzoną z głównego kabłąka (5), którego część środkową (7) stanowi obszar mocujący ramię wycieraka i co najmniej dwa pośrednie kabłąki (6) utworzone w postaci jednego elementu wraz z głównym kabłąkiem (5) i piórem (4) wycieraka utrzymywanego przez wzdłużne oparcie (3), które jest wprowadzone pomiędzy pary ustalających pazurów (12, 14) usytuowanych poprzecznie na głównym i pośrednich kabłąkach (5, 6). Główny kabłąk (5) posiada dwa występy (10, 11) usytuowane poprzecznie, które centrują oraz ograniczają ich położenie na zakończeniach (5a, 5b) dla zapobiegania wzdłużnego wysunięcia się z obsady (2) oparcia (3) wraz z piórem (4).

Przedmiotem wynalazku jest też sposób wytwarzania wycieraka.

(7 zastrzeżeń)



AI(21) 292667 (22) 91 12 06 5(51) B60S 1/42

(31) 90 67981 (32) 90 12 07 (33) IT

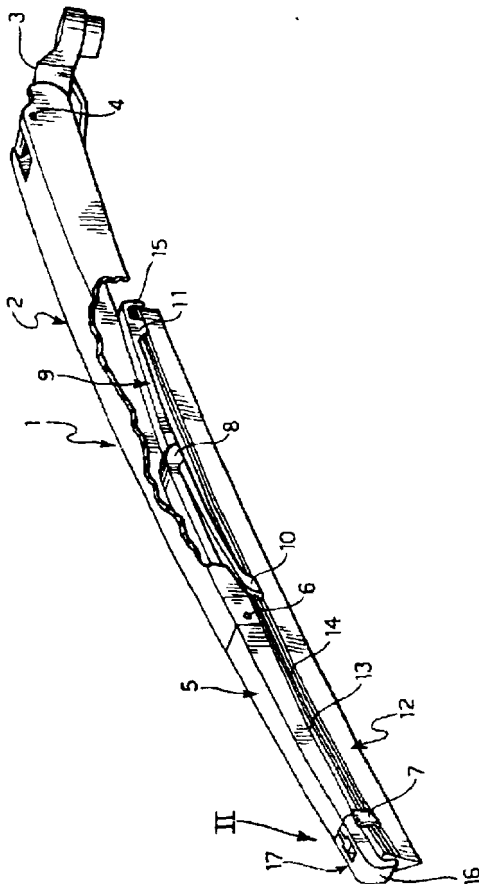
(71) CHAMPION SPARK PLUG DIVISIONE
COMPONENTISTICA AUTO DELLA
COOPER INDUSTRIES ITALIA S.r.l.,
DRUENTO, IT

(72) Scorsiroli Marcello

(54) **Wycieraczka samochodowa**

(57) Wycieraczka samochodowa składa się z ramienia (2) z uchwytami (7, 10, 11) do rozłącznego mocowania wkładki (12) z elastomeru. Wkładka (12) jest przesuwana swobodnie wzdłuż uchwytów (7, 10, 11). Uchwyty (11) w bliższym końcu wkładki (12) są związane z pierwszym ogranicznikiem (15), który powstrzymuje przesuw wkładki (12) w pierwszym kierunku. Uchwyty (7) na dalszym końcu wkładki (12) są związane z drugim ogranicznikiem (16) ruchomym pomiędzy położeniem czynnym i biernym, w których odpowiednio zostaje powstrzymany lub umożliwiony przesuw wkładki (12) w drugim kierunku przeciwnym do pierwszego.

(9 zastrzeżeń)



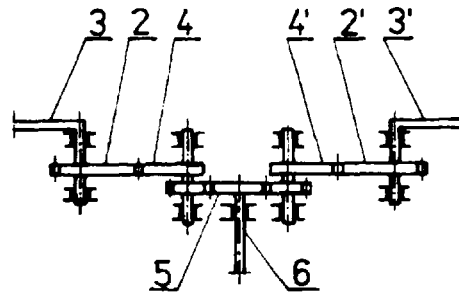
AI(21) 289178 (22) 91 02 22 5(51) B62D 3/02

(75) Węgrzyn Aleksander, MYŚLENICE

(54) **Mechanizm zwrotniczy**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania mechanizmu zwrotniczego dla pojazdów **dwuśladowych** o dużej **zwrotności**. Mechanizm zwrotniczy ma przekładnię o zmiennym przełożeniu, przy czym koła bierne (2), (2') są połączone ze zwrotnicami (3), (3') kół skrętnych pojazdu, a koła czynne (4), (4') są sprzężone ze sobą i połączone wałem (6) z przekładnią kierowniczą.

(1 zastrzeżenie)



AI(21) 289089 (22) 91 02 14 5(51) B62D 3/02

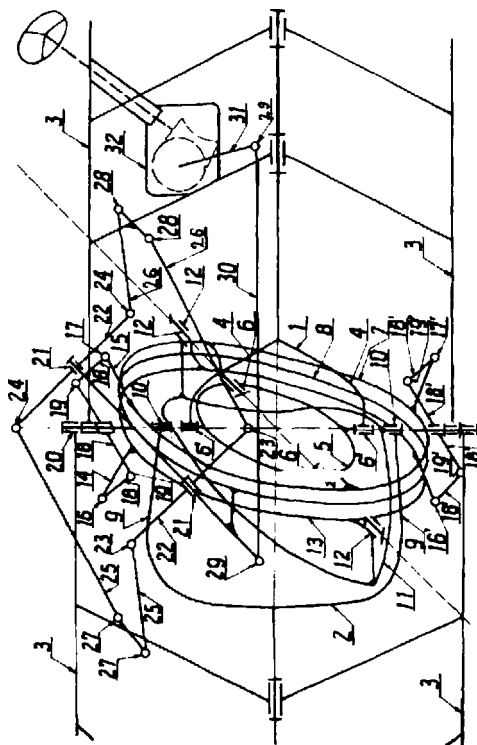
(75) Węgrzyn Aleksander, MYŚLENICE

(54) **Układ mechanizmu kierowniczego**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie lepszej **zwrotności** ciągnika z jednoczesnym umożliwieniem dokonywania skrętu na nierównym podłożu.

Układ zaopatrzony jest w wewnętrzny krzyżakowy przegub (1) w postaci widełek z ramionami (4) i w zewnętrzny krzyżakowy przegub (2) w postaci widełek z ramionami (9), których końce są osadzone obrotowo na zawiasach (10), przy czym końce ramion (4) krzyżakowego przegubu (1) są ułożyskowane obrotowo na krzyżaku (5) zaopatrzonym w dwie pary zawiasów (6) i (6'), zaś zawiasy (6) i (6') oraz (10) i (12) są tak usytuowane, że ich osie obrotów leżą w jednej wspólnej płaszczyźnie. Natomiast krzyżaki (5) i (11) są połączone z odpowiednio przyporządkowanymi im zawiasami (6) i (12), podczas gdy zawiasy (6) są połączone z tuleją (7), a zawiasy (12) są połączone z tuleją (13). Układ ma korpus (8), w formie tulei, który zawiera dwa zawiasy (21), na których są osadzone obrotowo w jednej płaszczyźnie drążki (22).

(3 zastrzeżenia)



A2(21) 292387 (22) 91 11 14 5(51) B62K 1/04

(75) Pawłowska Ewelina, WIELKIE
RYCHNOWO; Pawłowski Janusz,
WIELKIE RYCHNOWO

(54) **Przedniokołowy, dźwigniowy napęd i pojazd rowerowy o takim napędzie, zwłaszcza dwukołowy**

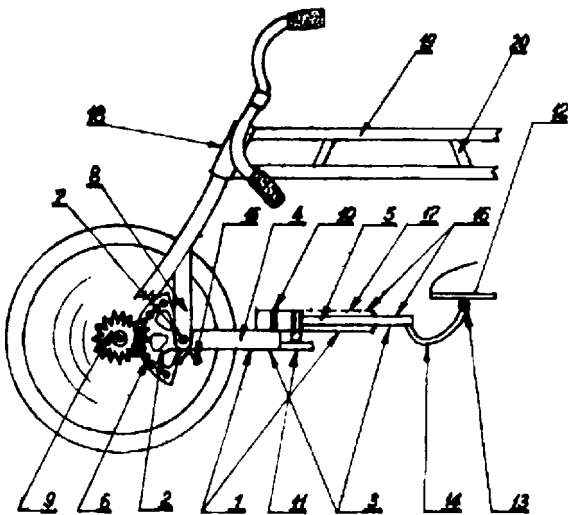
(57) Napęd roweru zbudowany jest z dwu dźwigni dwuramiennych (1), osadzonych na poziomych osiach (7), przymocowanych do prętów osiowych (8), zespolonych z widełkami przedniego koła.

Na przednich, napędowych ramionach (2) dźwigni (1) osadzone są łuki napędowe (6), zazębiane z tarczami zębatymi (9) na osi koła.

Te zazębiane są z piastą koła roweru. Drugie ramie dźwigni (1), ramie pedałowe (3), składa się z odcinka stabilnego (4) i odcinka obrotowego (5), obracającego się wokół osi pionowej (10) na odcinku stabilnym (4) w czasie skrętu koła roweru. Na końcu odcinka obrotowego (5) znajduje się pedał (12). Każdy odcinek obrotowy (5) składa się z dwu tulei teleskopowych (16), pozwalających na wydłużanie tych odcinków podczas skrętu koła roweru.

Przedniokołowy, dźwigniowy napęd pojazdów rowerowych umożliwia skrętność przedniego koła roweru.

(7 zastrzeżeń)



AI (21) 293302 (22) 92 01 27 5(51) B65F 1/00
G02F 11/04

(31) 91 647592 (32) 91 01 28 (33) US

(71) STEWARTE. ERICKSON
CONSTRUCTION INC, Ketchum, US

(72) Erickson Stewart E.

(54) **Sposób przetwarzania odpadów**

(57) Sposób przetwarzania odpadów polega na tym, że do-
starcza się środki transportowe z komorą do przewożenia mate-
riałów i pęcherzem umieszczonym wewnątrz komory, ładuje się
płynny materiał odpadowy w miejscu pobierania lub przecho-
wywania do pęcherza i transportuje się do położonego daleko
obiekту przerabiającego.

Materiał odpadowy następnie usuwa się z pęcherza i
dostarcza do obiektu przerabiającego, gdzie poddaje się go
beztlenowej fermentacji.

Do komory, wewnątrz której znajduje się złożony pę-
cherz ładuje się materiał nie będący odpadami, który transpo-
rtuje się do miejsca dostawy.

Wytworzony w beztlenowej fermentacji biogaz rozdziela
się na gaz bogaty w dwutlenek węgla i gaz bogaty w metan. Gaz
bogaty w dwutlenek węgla kieruje się do wzmaganania wzrostu
roślinności, przy czym dostarcza się go do rowów kontrolując
jego natężenie i zawartość dwutlenku węgla i utrzymując stę-
żenie dwutlenku węgla w granicach pomiędzy 0,06% i około 2%.

(27 zastrzeżeń)

AI(21) 289070 (22) 91 02 13 5(51) B65F 3/00

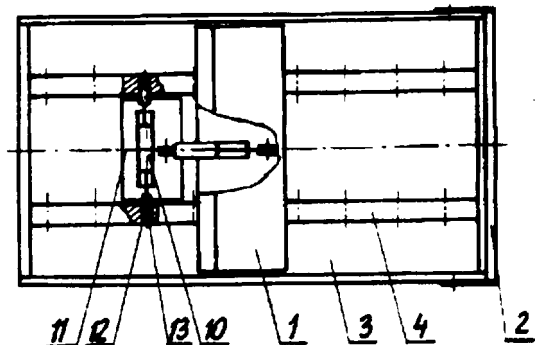
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Oczyszczania Miast, ŁÓDŹ

(72) Lisiak Zbigniew, Sowa Andrzej,
Wrześniewski Zdzisław, Sadowy Władysław,
Charązka Grzegorz

(54) **Skrzynia ładunkowa śmieciarki**

(57) Skrzynia charakteryzuje się tym, że przednią, ruchomą
ścianę skrzyni stanowi płyta ugniatająco-wypychająca (1), połą-
czona siłownikiem z wózkiem blokującym (11), umieszczonym
pomiędzy prowadnicami (4) płyty (1), zamontowanymi na pod-
łodze (3). Prowadnice (4) mają na swej długości wybrania (13)
do współpracy ze sworzniami (12) wózka (11), uruchamianymi
przez siłownik pomocniczy (10).

(3 zastrzeżenia)



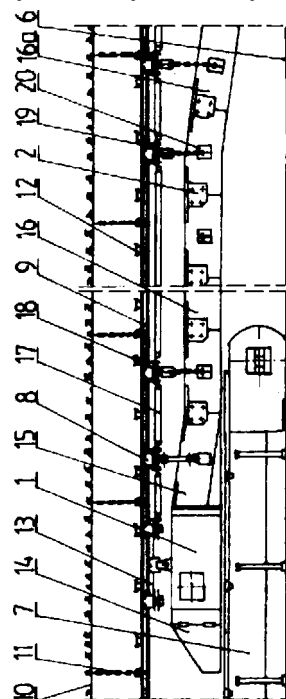
AI(21) 289021 (22) 91 02 08 5(51) B65G 15/00
B65G 41/00

(71) KRUPIŃSKI Kopalnia Węgla Kamiennego,
SUSZEC

(72) Gembalczyk Józef, Patas Stanisław,
Kasperski Lech

(54) **Górnicy przenośnik przesuwny podwieszony**

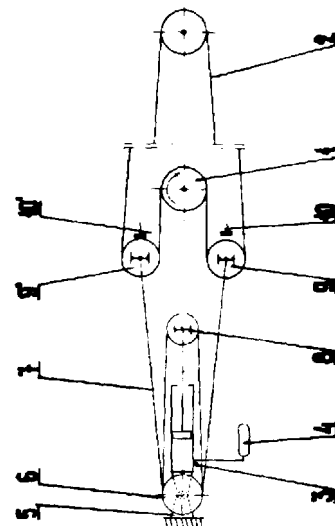
(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji zgrzeb-
łowego przenośnika przesuwnego z częścią zawierającą zwrot-
nię wyładowczą wzniesioną ponad spąg i przesuwaną nad



przenośnikiem odbiorczym w chodniku przyścianowym kopalni głębinowej, oraz częścią zawierającą **zwrotnię** załadowniczą opartą o spąg dla odbioru urobku węglowego z przenośnika ścianowego.

Górnicy przenośnik charakteryzuje się tym, że **zwrotnia** wyładownicza (1) jest przymocowana wraz z segmentami podwieszonymi (2) trasy przenośnika do wózków jezdnych (8) zawieszonych przesuwnie na szynach podwójnego toru jezdnego (9), który jest zamocowany na zawieszach łańcuchowych (11) do części przystopowej obudowy górniczej (10) nad odbiorczym przenośnikiem przyścianowym (7). **Zwrotnia** wyładownicza (1) jest zawieszona obrotowo na ramie nośnej (13) przymocowanej do czterech wózków jezdnych (8). Wzdłuż szyn podwójnego toru jezdnego (9) poszczególne wózki jezdne (8) są połączone ze sobą cięgnami (17), zaś poprzecznie parami są połączone ze sobą wieszakami trasy (18). Rynny (16) segmentów podwieszonych (2) są podwieszone na łańcuchach nośnych (19) do wieszaków trasy (18).

(3 zastrzeżenia)



AI(21) 289093 (22) 91 02 15 5(51) B65G 17/42

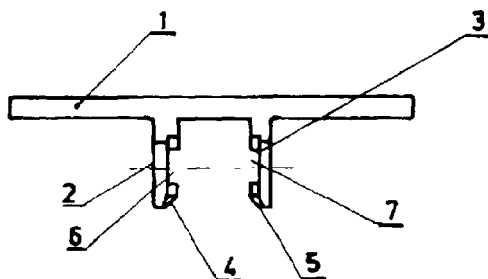
(71) **Spółdzielczy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji i Automatyzacji Procesów Wytwarzania, KOSZALIN**

(72) **Obuchowicz Jerzy**

(54) **Płytką nośną, zwłaszcza do przenośników łańcuchowych płytkowych**

(57) Płytką charakteryzuje się tym, że element nośny (1) ma zaczepy (2, 3), które od strony wewnętrznej mają wybrania (6, 7), których profil odpowiada profilowi płytek prowadzących w ogniwach łańcucha. Zaczepy (2, 3), w dolnej części, mają zakończenia (4, 5), zaś element nośny (1), w widoku z boku ma kształt równoległoboku. Płytką znajduje zastosowanie we wszelkiego rodzaju przenośnikach łańcuchowych płytkowych.

(4 zastrzeżenia)



AI(21) 289150 (22) 91 02 19 5(51) B65G 23/44
B61B 12/00

(71) **WARPA Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Usługowo-Handłowe, RYBNIK**

(72) **Gmur Bonifacy, Sala Marian, Śliwa Jan, Zajac Krystian**

(54) **Sposób napinania cięgien bez końca środków transportu napędzanych poprzez sprzężenie cierne**

(57) Sposób polega na tym, że w rejonie napędu środka transportu (2) zabudowuje się siłownik (3) łącząc go z **hydroakumulatorem** (4) o nastawionym dobranym ciśnieniu i mocuje jego tłocznisko do napędowego bębna (1) lub przynależnego mu kierunkowego bębna (9), (9') bezpośrednio albo pośrednio, najlepiej poprzez ruchomy krążek (8) **wielokrażka** (7).

Sposób nadaje się szczególnie do stosowania w kolejkach linowych lub przenośnikach taśmowych używanych w górnictwie węglowym.

(1 zastrzeżenie)

AI(21) 289132 (22) 91 02 20 5(51) B65G 33/14

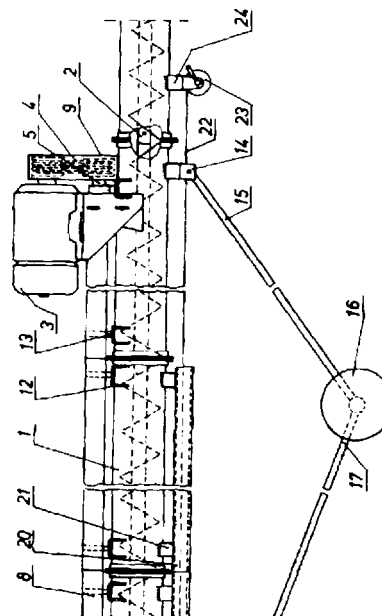
(71) **MOSTOSTAL Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Konstrukcji Metalowych, WARSZAWA**

(72) **Janicki Edward, Runge Piotr, Piekut Tomasz, Karpezo Zdzisław, Rydzoń Andrzej**

(54) **Przenośnik ślimakowy do zasypania materiałów sypkich do silosu, zwłaszcza ziarna zbóż**

(57) Przenośnik charakteryzuje się tym, że przekładnia kół zębatach napędzająca ślimak (2) przenośnika, jest umieszczona w przedniej jego części, tuż przy zyspie, a silnik elektryczny (3), sprzężony z wałkiem napędowym (5) tej przekładni jest zamocowany do kołnierzego korpusu (1) w środkowej części przenośnika, nad zamocowanym od spodu zaczepem (14) przegubowego wysięgnika (15), w który jest wyposażony wózek jezdny (16), a swobodny koniec drugiego wysięgnika przegubowego (17) tego wózka (16) jest zakończony suwakiem z tocznymi łożyskami kulkowymi, przemieszczającymi się w ceowej prowadnicy (20), przymocowanej od spodu do korpusu (1), przy czym ten suwak jest połączony z linką naciagową (22), nawijaną na kołowrotek (23) z mechanizmem zapadkowym w celu podnoszenia przenośnika pod kątem do 45°.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A2(21) 292433 (22) 91 11 15 5(51) C01B 33/26

- (71) Instytut Odlewnictwa, KRAKÓW; ARAGO
Przedsiębiorstwo Produkcji Materiałów
Ceramicznych i Budowlanych, TARNÓW
- (72) Gawlikowska Magdalena, Maniowski
Zbigniew, Rybiński Stanisław, Szolc Maciej,
Godlewski Ryszard, Solarski Aleksander,
Maciejak Jerzy

(54) Sposób otrzymywania niepeczniejącego bentonitu odlewniczego

(57) Sposób otrzymywania niepeczniejącego bentonitu odlewniczego, zwłaszcza ze zwietrzeli bazytowej polega na tym, że do surowca dodaje się wodny roztwór węglanu sodu w ilości 2 - 8% wagowych w stosunku do suchej masy zwietrzeli, a w przypadku surowca o wilgotności 20 - 40% węglanu sodu dodaje się w postaci sypkiej. Po wymieszaniu surowiec doprowadzany jest do mieszkadła filtracyjnego, po czym wyciśnięty materiał jest rozdrabniany i suszony wstępnie, a następnie poddawany procesowi właściwego suszenia i mielenia, przy czym temperatura suszonego materiału nie może przekroczyć 107°C.

Tak otrzymany bentonit jest **bentonitem** niepeczniejącym w środowisku wodnym i nadającym się do stosowania w odlewnictwie.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 289046 (22) 91 02 11 5(51) C01D 7/00

- (71) BLACHOWNIA Instytut Ciężkiej Syntezy
Organicznej, KĘDZIERZYN-KOŹLE;
Zakłady Koksownicze im. Powstańców
Śląskich, ZDZIESZOWICE
- (72) Bał Stanisław, Borsz Piotr, Dragun Henryk,
Filipiak Bogumiła, Iwa Henryk, Wanecki
Franciszek, Wróbel Lucjan

(54) Sposób wydzielania wodorowęglanu potasu

(57) Sposób polega na tym, że roztwór zawierający 250 - 350 g/dm³ K₂CO₃, 200 - 350 g/dm³ KSCN, 70 - 150 g/dm³ HCOOK i niewielkie ilości innych soli nasycy się w temperaturze około 60°C w saturatorze mieszaniną gazów kwaśnych zawierającą 30 - 40% molowych CO₂ i 40 - 60% molowych H₂S, doprowadzaną do saturatora z przewodu po stronie tłocznej pomp próżniowych i odprowadzaną z saturatora do przewodu po stronie ssącej pomp próżniowych, przy czym ciśnienie w saturatorze wynosi 0,08 - 0,1 MPa, a gazy kwaśne przepuszcza się w takiej ilości, aby na 1 mol K₂CO₃ w roztworze przypadła co najmniej 2 mole CO₂ w gazie nasycającym, po czym z tak nasyczonego roztworu wydzielą się krystaliczny wodorowęglan potasu przez ochłodzenie do temperatury 20 - 25°C i oddzielenie kryształów od cieczy znanymi metodami.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 289107 (22) 91 02 18 5(51) C01G 3/00
C02F 1/58

- (71) PROJPRZEM Spółka Akcyjna,
BYDGOSZCZ
- (72) Santus Maria, Synakiewicz Irena, Zabłocki
Lech

(54) Sposób usuwania miedzi ze ścieków pochodzących z produkcji proszku miedzi

(57) Sposób usuwania miedzi ze ścieków pochodzących z produkcji proszku miedzi, zawierających od 0,14 do 0,28% rozpuszczonej w nich miedzi w postaci wolnej oraz związanej w trwałe kompleksy winianowe i **amoniomiedziowe** polega na tym, że ścieki wprowadzone do reaktora alkalizuje się ługiem sodowym i sodą w stosunku 22 : 1, drogą wprowadzenia ich kolejno do ścieków w postaci 20% roztworów, przy stałym ich mieszaniu aż do uzyskania pH = 7,6 do 7,8, a następnie utworzony osad redukuje się i zwiększa jego właściwości sedymentacyjne, wprowadzając do reaktora podczas mieszania 40% wodzian hydrazyny w ilości 0,15% do 0,28% objętościowych, przy czym wytrącony osad oddziela się po dwu godzinach, a ciecz nadosadową alkalizuje ługiem sodowym do pH = 12,0 do 12,5 i dodaje doń ponownie wodzian hydrazyny w ilości 0,15 do 0,30% objętościowych, a po 24 godzinach usuwa się utworzony osad, doczyszczając ścieki na filtrze i koryguje ich odczyn 20% kwasem siarkowym.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 293313 (22) 92 01 29 5(51) C02F 1/26

- (71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa
- (72) Ratajczak Włodzimierz, Porębski Tadeusz,
Tomzik Sławomir, Capała Wiesław, Polaczek
Jerzy, Kowalczyk Włodzimierz, Batko
Stanisław, Celewicz Janusz, Stępień Ryszard

(54) Sposób oczyszczania zafenolowanych ścieków przemysłowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób usuwania i wydzielania fenoli jednowodorotlenowych, głównie fenolu, krezoli i ksylenoli, z wód odpadowych z przemysłu koksowniczego, koks - i **karbochemicznego**, w szczególności z amoniakalnych wód koksowniczych i ścieków z przerobu fenolanów karbochemicznych metodą ekstrakcyjną.

Sposób polega na tym, że zafenolowane wody lub ścieki poddaje się ekstrakcji w temperaturze 10 - 60°C trzeciorzędowym eterem wziętym w ilości 5 - 30% objętościowych w stosunku do objętości ścieków, zawierającym grupy metylowe lub etylowe i tert - butylowe lub tert - amylowe. Uzyskany rafinat poddaje się ponownie ekstrakcji w temperaturze 10 - 60°C węglowodorem aromatycznym o temperaturze wrzenia w warunkach normalnych w przedziale 105 - 150°C użytym w ilości 5 - 30% objętościowych w stosunku do objętości rafinatu po pierwszej ekstrakcji.

Tak oczyszczone ścieki ewentualnie dodatkowo przepuszcza się przez złożę **makroporowatego** sorbentu polimerowego w temperaturze 5 - 40°C. Rozpuszczalniki używane w obu ekstrakcjach odzyskuje się metodami destylacyjnymi. Sorbenty poddaje okresowej regeneracji parą wodną.

(4 zastrzeżenia)

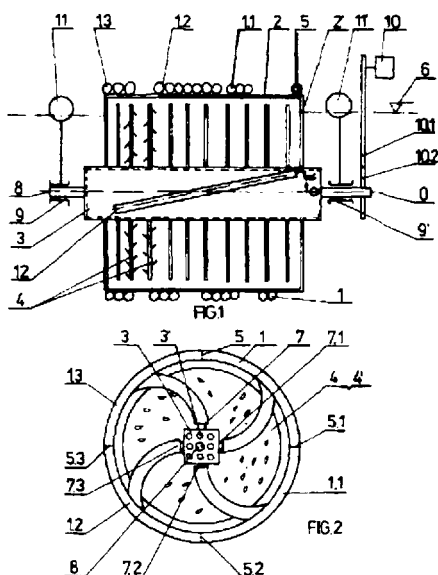
A1(21) 289177 (22) 91 02 22 5(51) C02F 3/00

- (71) CONSECO Przedsiębiorstwo Promocji
Inwestycji Sp. z o.o., WARSZAWA
- (72) Kotlewski Witold, Bębenkowski Krzysztof,
Jaźwiński Zbigniew, Szotek Janusz

(54) Urządzenie do biologicznego oczyszczania ścieków

(57) Urządzenie umieszczone na elemencie nośnym (11, 11') oraz wyposażone w zespół napędowy (10) składające się z pasa klinowego (10.1) oraz koła napędowego (10.2) osadzonego na wałku napędowym (8) umieszczonym obrotowo w łożyskach (9, 9') charakteryzuje się tym, że posiada co najmniej jeden zwoj odcinka przewodu (1, 1.1, 1.2, 1.3), usytuowany wzdłuż osi obrotu (0) i umieszczony w poziomo usytuowanym stelażu (2), osadzonym sztywno za pomocą promieniowo usytuowanych wsporników (2') na kolektorze (3, 3.1) umieszczonym w osi obrotu (0) i zawierającym na zewnętrznej powierzchni chwytaki powietrza (4), przy czym jeden koniec zwoju odcinka przewodu (1, 1.1, 1.2, 1.3) stanowi wlot (5, 5.1, 5.2, 5.3) i jest usytuowany tak, że znajduje się podczas obrotu okresowo ponad powierzchnią cieczy (6), zaś drugi koniec zwoju odcinka przewodu (1, 1.1, 1.2, 1.3) stanowi wylot (7, 7.1, 7.2, 7.3) i jest połączony z kolektorem (3, 3.1), zamocowanym na wałku napędowym (8).

(26 zastrzeżeń)



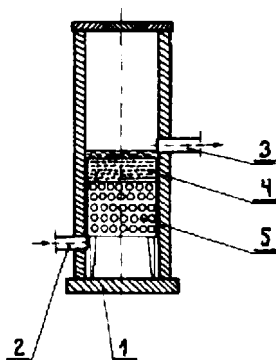
A1(21) 289047 (22) 91 02 13 5(51) C02F 3/04

(75) Wielecka Maria, WARSZAWA; Suszyńska Ewa, WARSZAWA; Nawara Stanisław, WARSZAWA; Sobuś Bogumił, CZĘSTOCHOWA

(54) Komora biologiczna do oczyszczania ścieków

(57) Komora składająca się z obudowy wraz z dopływem i odpływem oraz wypełnienia charakteryzuje się tym, że wypełnienie stanowią na przemian ułożone warstwy materiału włóknistego (4) i elementów (5) o kształtach wielościanów i brył obrotowych.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 288872 (22) 91 01 28 5(51) C02F 3/12

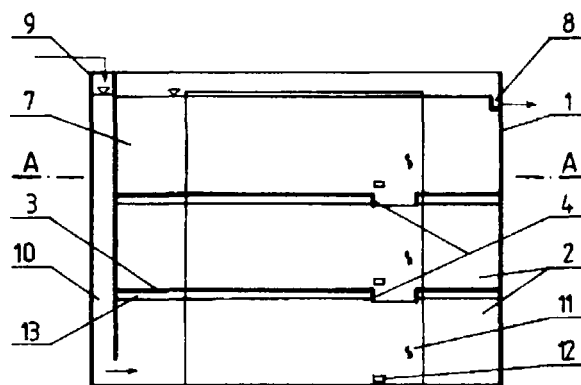
(75) Gólczy Andrzej, ELBLĄG

(54) Sposób biologicznego oczyszczania ścieków oraz zbiornik do stosowania tego sposobu

(57) Sposób polega na tym, że doprowadzone od dołu zbiornika ścieki poddaje się stopniowemu, realizowanemu każdy w innych warunkach ciśnienia i rozpuszczalności gazów procesowi oczyszczania, prowadzonemu kolejno w kondygnacyjnym układzie komór oczyszczania, w których wywołuje się mieszający zawartość horyzontalny ruch cieczy przy pionowym kierunku przepływu ścieków do kolejnych stopni oczyszczania, przy czym pod stropem rozdzielającym komory utrzymuje się poduszkę gazową, z której nadmiar gazów jest systematycznie odprowadzany.

Zbiornik charakteryzuje się tym, że jest wyposażony w jedną lub więcej kondygnacji komór (2) oczyszczania ścieków, a otwarty basen (7) oczyszczanych ścieków jest umiejscowiony na górnej powierzchni zbiornika (1). Natomiast doprowadzenie ścieków z koryta (9) dopływowego do komór (2) i basenu (7) odbywa się przez króćce (4). Nadto komory (2) są wyposażone w połączone kanały zaopatrzone w urządzenia (11) mieszające - kierunkujące oraz urządzenia (12) aeracyjne.

(7 zastrzeżeń)



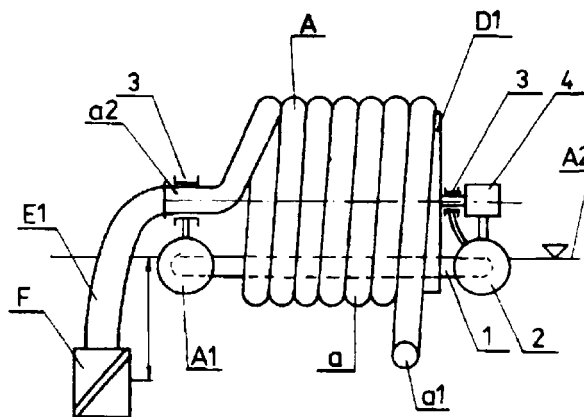
A1(21) 289176 (22) 91 02 22 5(51) C02F 3/14

(71) CONSECO Przedsiębiorstwo Promocji Inwestycji Sp. z o.o., WARSZAWA

(72) Kotlewski Witold, Bębenkowski Krzysztof, Jaźwiński Zbigniew, Szotek Janusz

(54) Urządzenie do napowietrzania cieczy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie napowietrzania cieczy, zwłaszcza ścieków z osadem czynnym oraz napowietrzania ścieków naturalnych.



Urządzenie charakteryzuje się tym, że element napowietrzający w kształcie konchy stanowi co najmniej jeden zwój pierwszego przewodu hydraulicznego, którego pierwszy koniec, stanowiący wlot usytuowany jest względem elementu nośnego tak, aby w najniższym położeniu obejmował co najmniej lustro cieczy, zaś drugi koniec (a2) stanowiący wylot usytuowany jest w osi obrotu elementu napowietrzającego i połączony jest z drugim przewodem hydraulicznym (E1).

(20 zastrzeżeń)

A1(21) 291580 (22) 91 08 30 5(51) C03C 17/00
(31) 90 575052 (32) 90 08 30 (33) US
91 744175 13 08 91 US

(71) ATOCHEM NORTH AMERICA INC.,
FILADEFIA, US

(54) Sposób i środki do wprowadzania do wyrobu użytkowych funkcji i wyrób wytworzony tym sposobem

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania powlekanych wyrobów obejmujących szkło lub inne kruche materiały. Sposób nadawania co najmniej jednej funkcji użytkowej kruchemu podłożu polega na naniesieniu na powierzchnię tego podłoża wodnego roztworu silanu.

Roztwór zawiera tworzywa monomeryczne zawierające silanole i wprowadza co najmniej jedną użytkową funkcję, taką jak wytrzymałość, barwa i modyfikacja charakterystyki radiacyjnej. Korzystne są silany z co najmniej jedną grupą alkoksylową przyłączoną do krzemu i korzystnie zawierające trzy grupy alkoksylowe. Alkoksylany rozpuszcza się z utworzeniem wodnego roztworu o stężeniu od 1% wag do 100% wag. Po nałożeniu, powłoki utwardza się. Otrzymuje się powleczone wyroby o użytecznych właściwościach.

(65 zastrzeżeń)

A1(21) 289025 (22) 91 02 11 5(51) C04B 24/00

(71) Instytut Techniki Budowlanej, WARSZAWA
(72) Młodecki Jarosław, Jóźwiak Hanna

(54) Sposób wytwarzania domieszki uplastyczniającej do betonu

(57) Sposób wytwarzania domieszki uplastyczniającej do betonu w postaci ciekłej o stężeniu 30 - 35 procent substancji stałych, zawierającej jako główny składnik lignosulfonian wapniowy, charakteryzuje się tym, że do 60 - 70 części wagowych około 50 procentowego odcukrzonego wywaru posiarzynowego dodaje się przy jednoczesnym mieszaniu 6-9 części wagowych 10 procentowego roztworu wodnego wodorotlenku potasowego do uzyskania współczynnika pH roztworu w przedziale 6,5 do 7,5, 19-23 części wagowych wody, 2,0 - 2,5 części wagowych nonylofenolu oksyetylowanego o n = 10 do 8, 0 do 2,5 części wagowych mocznika oraz 0,02 części wagowych benzoesanu sodowego.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 293063 (22) 92 01 03 5(51) C07C 51/64

(31) 91 9100216 (32) 91 01 05 (33) GB

(71) BP Chemicals Limited, LONDYN, GB

(54) Sposób oczyszczania kwasów karboksylowych

(57) Sposób oczyszczania kwasów karboksylowych otrzymanych przez karbonylowanie i zawierających jodkowe i utlenialne zanieczyszczenia, polega na kontaktowaniu zanieczyszczonych kwasów z nadtlaniem wodoru i odzyskiwaniu oczyszczonego kwasu drogą destylacji lub odparowania. Zanieczyszczenie produktu siarką z kwasu siarkowego i nadmiarem nadtlenu można

zredukować przez zastosowanie soli metalu w etapie odzyskiwania.

(12 zastrzeżeń)

A1(21) 290587 (22) 91 06 07 5(51) C07D 211/82

(31) 90 534397 (32) 90 06 07 (33) US

(71) SmithKline Beecham Corporation,
FILADEFIA, US

(54) Sposób wytwarzania pochodnych kwasu benzoesowego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania pochodnych kwasu pirydilo - benzoesowego z grupą wiążącą aminową estrową lub tioestrową polegający na a) reakcji związku 6-metylochloropirydylowego z tiofenolem, fenolem lub aminą, lub b) reakcji związku 6 - metylochloropirydylowego z zabezpieczoną aminą, lub c) utlenianiu odpowiadającego tioestru, lub d) utlenianiu odpowiadającego związku z wytwarzaniem N-tlenku lub e) ewentualnie wytworzeniu soli farmaceutycznej dopuszczalnej lub uwolnieniu kwasu z soli. Pochodne te nadają się do leczenia chorób związanych z leukotrienami.

(31 zastrzeżeń)

A1(21) 292764 (22) 91 12 13 5(51) C07D 213/04

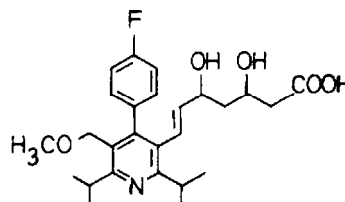
(31) 90 4040026 (32) 90 12 14 (33) DE
91 002125 31 07 91 IT

(71) BAYER AKTIENGESELLSCHAFT,
LEVERKUSEN, DE

(54) Sposób wytwarzania podstawionego kwasu pirydilo-dihydroksy-heptenowego i jego soli

(57) Sposób wytwarzania podstawionego kwasu pirydilo-dihydroksy-heptenowego o wzorze 1 i jego soli, ewentualnie w postaci izomerycznej, polega na tym, że w przypadku produktów racemicznych hydrolizie, poddaje się estry związku o wzorze 1, a w przypadku wytwarzania stereoizomerycznie jednorodnych produktów najpierw racemiczne estry poddaje się reakcji z /+/- lub -/- -enancjomeryczną aminą w celu uzyskania odpowiednich diastereomerycznych amidów, które rozdziela się drogą chromatografii lub krystalizacji na poszczególne diastereomery i następnie diastereomerycznie czyste amidy hydrolizuje się do produktów czystych enancjomerycznie. Otrzymywane związki wykazują właściwości farmakologiczne, zwłaszcza obniżają poziom cholesterolu we krwi i w związku z tym można je stosować jako środki lecznicze.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 292692 (22) 91 12 09 5(51) C07D 215/00

(31) 90 03874 (32) 90 12 10 (33) CH

(71) Sandoz A.G., BAZYLEA, CH

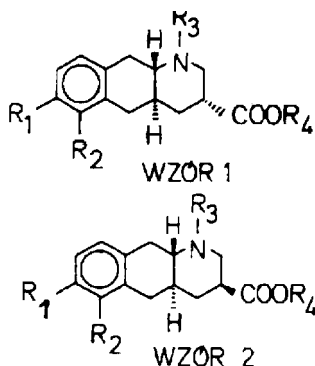
(54) Sposób wytwarzania oktahydrobenzo/g/chinolin

(57) Sposób wytwarzania oktahydrobenzo/g/chinolin o wzorze 1, w którym R₁ i R₂ niezależnie od siebie oznaczają atomy

wodoru lub grupy **metoksyłowe**, z tym, że obydwa te podstawniki nie mogą równocześnie oznaczać wodoru, R_3 i FU niezależnie od siebie oznaczają rodniki alkilowe o 1-4 atomach węgla, polega na tym, że w pierwszym etapie wytwarza się anion związku o wzorze 2, w którym R_1 , R_2 , R_3 i FU mają znaczenie wyżej podane, w warunkach silnie zasadowych, po czym otrzymany anion przeprowadza się w acetal ketenu i w drugim etapie acetal ketenu poddaje protonowaniu.

Związki te wykazują właściwości farmakologiczne i mogą być stosowane jako środki lecznicze.

(4 zastrzeżenia)



Al(21) 288919 (22) 91 02 01 5(51) C07D 239/32
A01N 47/36

(31) 07/542,564 (32) 9006 22 (33) US

(71) American Cyanamid Company, WAYNE, US

(54) Sposób wytwarzania 1- {[o-/cyklopropylokarbonylo/fenylol sulfamoilo]-3-/4,6-dimetoksy-2-pyrimidynylo/mocznika

(57) Sposób wytwarzania 1- {[o-/cyklopropylokarbonylo/fenylol sulfamoilo]-3-/4,6-dimetoksy-2-pyrimidynylo/mocznika, polega na tym, że 2-amino-4,6-dimetoksy-2-pyrimidynylo poddaje się reakcji z izocyjanianem chlorosulfonylu w obecności chlorku metylenu. Tak utworzoną mieszaninę reakcyjną poddaje się działaniu ketonu o -aminofenylowo- cyklopropylowego i trietyloaminy w obecności chlorku metylenu.

Wytworzony związek jest substancją czynną środka chwastobójczego.

(2 zastrzeżenia)

Al(21) 293531 (22) 92 02 19 5(51) C07D 239/36

(31) 91 02032 (32) 91 02 20 (33) FR

(71) SYNTHELABO, Le Plessis-Robinson, FR

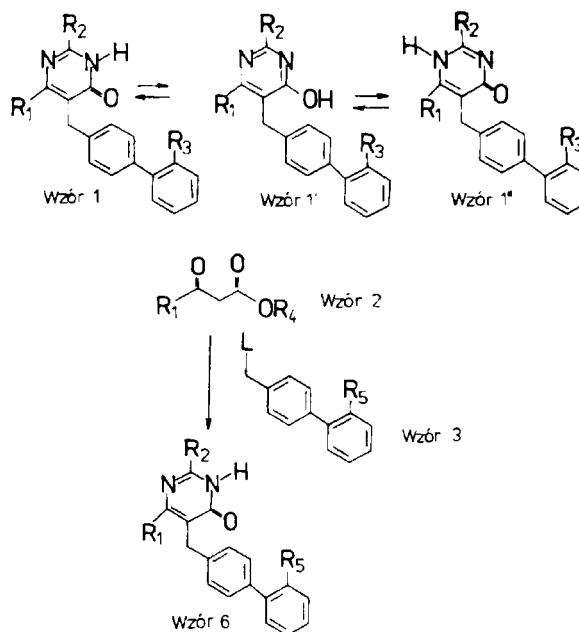
(54) Sposób wytwarzania pochodnych 4-pyrimidynonów

(57) Sposób wytwarzania pochodnych 4-pyrimidynonów istniejących w trzech formach tautomerycznych, odpowiadających wzorom ogólnym 1, 1' i 1'', w których R_1 = (C₁₋₇)-alkil prosty lub rozgałęziony, (C₃₋₉)-alkenyl prosty lub rozgałęziony, cyklo(C₃₋₇)-alkilo(C₁₋₆)-alkil, R_2 = H, (C₁₋₇)-alkil prosty lub rozgałęziony, cyklo(C₃₋₇)-alkilo(C₁₋₃)-alkil, arylo-(C₁₋₃)-alkil ewentualnie podstawiony w pierścieniu, arylo(C₁₋₃)-alkil ewentualnie podstawiony w pierścieniu, heteroarylo(C₁₋₃)-alkil ewentualnie podstawiony w pierścieniu, R_3 = CO₂H, 1H-tetrazol-5-yl, NHCOR₁₁, NHSO₂R₁₁, CONHSO₂R₁₁, CONHOR₁₂, gdzie R_{11} = CH₃, CF₃ lub fenyl ewentualnie podstawiony, R_{12} = H, CH₃ lub fenyl ewentualnie podstawiony oraz ich farmaceutycznie dopuszczalnych soli polega na tym, że β-ketoester o wzorze ogólnym 2, w którym R_1 ma wyżej podane znaczenie, a FU = CH₃, C₂ H₅ poddaje się reakcji z pochodną o wzorze ogólnym 3, w którym L oznacza grupę odchodzącą, a R_5 = CO₂R₆, gdzie R_6 = CH₃,

C₂ H₅, 1,1-dimetyloetyl lub benzyl, grupę nitrową lub zabezpieczoną grupę 1H-tetrazol-5-ylową, a uzyskany związek poddaje się reakcji z amidyną, po czym wytworzony związek o wzorze 6, w którym R_1 , R_2 i R_5 mają wyżej podane znaczenie, odbezpiecza się i/lub przekształca jego grupę R_5 dla uzyskania związku o wzorze ogólnym 1.

Wytwarzane związki mają zastosowanie w lecznictwie, bowiem są antagonistami angiotensyny II.

(7 zastrzeżeń)



Al(21) 291823 (22) 91 09 25 5(51) C07D 265/14

(31) 90 256478 (32) 90 09 25 (33) JP

90 417050 28 12 90 JP

91 076742 15 03 91 JP

91 204235 14 08 91 JP

(71) Takeda Chemical Industries Ltd., OSAKA, JP

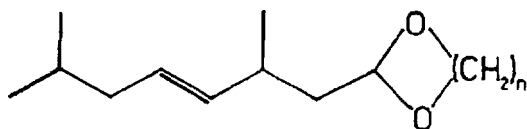
(72) Shiraishi Mitsuru, Hashiguchi Shohei, Watanabe Toshifumi

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych 1,3-benzoksazyny

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych 1,3-benzoksazyny o ogólnym wzorze 1, w którym ugrupowanie o wzorze 2 stanowi ewentualnie podstawiony pierścień benzenowy, R^1 oznacza grupę karbocykliczną lub heterocykliczną przyłączoną w pozycji 4 pierścienia 1,3-benzoksazyny poprzez wiązanie węgiel-węgiel, grupę węglowodorową lub grupę o wzorze 3, w którym R² oznacza atom wodoru albo grupę C₁-C₄-alkilową lub C₁-C₄-alkilokarbonyłową, Y oznacza atom siarki lub tlenu albo grupę o wzorze -N/-R⁶-, w którym R⁶ oznacza atom wodoru albo grupę C₁-C₄-alkilową lub C₁-C₁₁-acylową, Z oznacza grupę =N-CN, =N-NO₂ lub =CH-NO₂, a R⁵ oznacza atom wodoru lub grupę C₁-C₈-alkilową, względnie R⁴ i R⁵ wspólnie tworzą grupę C₃-C₆-alkilenową lub C₃-C₆-alkilenokarbonyłową, względnie R⁴ i R⁵ wspólnie tworzą grupę C₄-C₅-alkilenową, przy czym grupa karbocykliczna lub heterocykliczna i grupa węglowodorowa są ewentualnie podstawione, a R² i R³ niezależnie oznaczają atom wodoru lub ewentualnie podstawioną grupę C₁-C₆-alkilową, względnie R² i R³ wspólnie tworzą ewentualnie podstawioną grupę C₃-C₆-alkilenową, a także soli tych związków, polega na tym, że związek o ogólnym wzorze 28, w którym E oznacza atom chlorowca lub zestryfikowaną grupę hydroksylową, a ugrupowanie o wzorze 2, Fr i R⁷ mają wyżej podane znaczenie, albo

Sposób polega na tym, że **/E/-3,7-dimetylo-4-okten-1-ol** poddaje się reakcji z glikolem etylenowym lub **1,3-propandiolem** przy zastosowaniu katalitycznych ilości kwasu **p-toluenosulfonowego** lub **p-toluenosulfonianu** pirydyny.

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 290758 (22) 91 06 20 5(51) C07D 403/12

(31) 90 90401758 (32) 90 06 21 (33) EP

90 91400077 15 01 91 EP

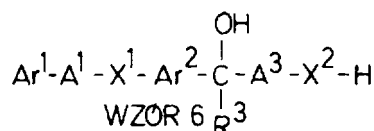
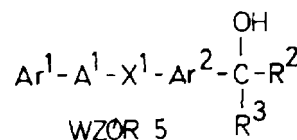
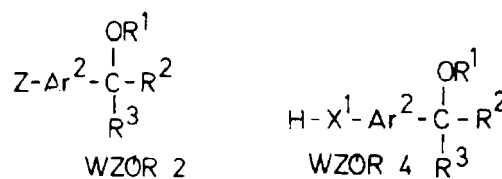
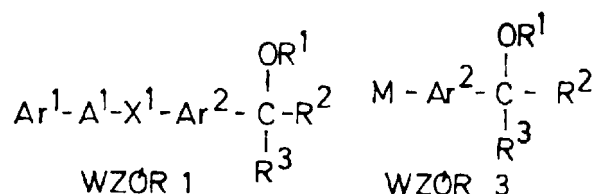
(71) Imperial Chemical Industries PLC,
LONDYN, GB; I. C. I. -Pharma, CERGY
CEDEX, FR

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych heterocyklenowych

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych heterocyklicznych o wzorze 1 lub ich farmaceutycznie dopuszczalnych soli, w którym Ar^1 oznacza ewentualnie podstawioną grupę fenylową lub **naftylową** lub **9-** lub **10-** członową bicykliczną część heterocykliczną zawierającą jeden lub dwa atomy azotu jako **heteroatomy** i ewentualnie zawierającą dalszy heteroatom wybrany z azotu, tlenu i siarki lub A^1 oznacza bezpośrednie wiązanie z X^1 lub grupę (1 - 3C) alkilenową; X^1 oznacza grupę oksy, tio, **sulfinylową**, **sulfonylową** lub **iminową**; Ar^2 oznacza 5 - członową część heterocykliczną zawierającą jeden heteroatom wybrany z azotu, tlenu i siarki, która może ewentualnie nieść podstawnik; R^1 oznacza grupę (1 - 4C) alkilową, (3 - 4C) **alkenylową** lub (3 - 4C) **alkinylową**; R^2 i Fr razem tworzą grupę o wzorze $-A^2-X^2-A^3$, która razem z atomem węgla, do którego są przyłączone A^2 i A^3 , oznacza pierścień o 5 do 7 atomach, w którym A^2 i A^3 mogą być takie same lub różne i każdy oznacza grupę (1 - 3C) alkilenową i X^2 oznacza grupę oksy, tio, **sulfinylową** lub **sulfonylową**, przy czym pierścień ten może nieść jeden, dwa lub trzy podstawniki takie same lub różne lub R^1 i R^2 razem tworzą grupę o wzorze $-A^2-X^2-A^3$, która razem z atomem tlenu, do którego jest przyłączony A^2 i z atomem węgla, do którego jest przyłączony A^3 , oznacza pierścień o 5 do 7 atomach, w którym A^2 i A^3 mogą być takie same lub różne i każdy oznacza grupę (1 - 3C) alkilenową i X^2 oznacza grupę oksy, tio, **sulfinylową** lub **sulfonylową**, przy czym pierścień ten może być podstawiony i R^3 oznacza grupę (1 - 4C) alkilową, (2 - 4C) **alkenylową** lub (2 - 4C) **alkinylową**, polega na tym, że (a) związek o wzorze $Ar^1-A^1-X^1-H$ sprzęga się ze **związkiem** o wzorze 2, w którym Z oznacza grupę ulegającą wypieraniu, (b) związek o wzorze $Ar^1-A^1-X^1-Z$, w którym Z oznacza grupę ulegającą wypieraniu lub alternatywnie, gdy X^1 oznacza grupę tio, Z może oznaczać grupę o wzorze $Ar^1-A^1-X^1-$, sprzęga się z czynnikiem metaloorganicznym o wzorze **3**, w którym M oznacza metal alkaliczny lub metal ziem alkalicznych lub M oznacza część halogenkową magnezu **konwencjonalnego odczynnika Gringarda**, (c) związek o wzorze 4 sprzęga się ze **związkiem** o wzorze Ar^1-A^1-Z , w którym Z oznacza grupę ulegającą wypieraniu, (d) związek o wzorze 5 alkuluje się **związkiem** o wzorze R^1-Z , w którym R^1 i Z mają wyżej podane znaczenie, (e) w przypadku wytwarzania tych związków o wzorze **1**, w którym R^1 i R^2 razem tworzą grupę o wzorze $-A^2-X^2-A^3$, która razem z atomem tlenu, do którego A^2 jest przyłączony, oznacza pierścień o 5 do 7 atomach, w którym A^2 , X^2 i A^3 mają wyżej podane znaczenie i R^3 ma wyżej podane znaczenie, związek o wzorze 6 cykliczuje się przez reakcję z odpowiednim aldehydem lub ketonem lub jego hemiacetalem lub **acetalem**, lub ze **związkiem** o wzorze $Z-A^2-Z$, w którym Z ma wyżej podane znaczenie, lub jeden związek o wzorze 1 przekształca się w inny.

Związki o wzorze 1 są stosowane do leczenia chorób zapalnych i/lub alergicznych.

(8 zastrzeżeń)



Al(21) 290757 (22) 91 06 20 5(51) C07D 403/12

(31) 90 90401757 (32) 90 06 21 (33) EP

90 91400076 15 01 91 EP

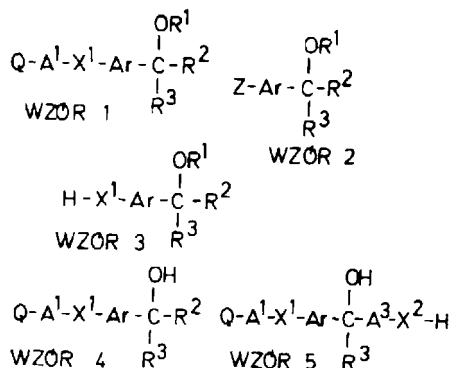
(71) Imperial Chemical Industries PLC,
LONDYN, GB; I. C. I. - Pharma, CERGY
CEDEX, FR

(54) Sposób wytwarzania nowych bicyklicznych związków heterocyklicznych

(57) Sposób wytwarzania nowych bicyklicznych związków heterocyklicznych o wzorze 1 lub ich farmaceutycznie dopuszczalnych soli, w którym Q oznacza 10 - członową bicykliczną grupę heterocykliczną zawierającą jeden lub dwa atomy azotu jako heteroatomy i dalszy heteroatom wybrany z tlenu i siarki, przy czym grupa heterocykliczna może ewentualnie zawierać jeden lub dwa podstawniki okso lub tiokso i jeden do czterech dalszych podstawników A^1 oznacza bezpośrednie wiązanie z X^1 lub grupę (1 - 3C) alkilenową; X^1 oznacza grupę oksy, tio, **sulfinylową**, **sulfonylową** lub **iminową**; Ar oznacza grupę fenylową, która może być ewentualnie podstawiona lub grupę pirydylową; R^1 oznacza grupę (1 - 4C) alkilową, (3 - 4C) **alkenylową** lub (3 - 4C) **alkinylową**; R^2 i R^3 razem tworzą grupę o wzorze $-A^2-X^2-A^3$, która razem z atomem węgla, do którego A^2 i A^3 są przyłączone, oznacza pierścień o 5 do 7 atomach, w którym A^2 i A^3 mogą być takie same lub różne i każdy oznacza grupę (1 - 3C) alkilenową, a X^2 oznacza grupę oksy, tio, **sulfinylową** lub **sulfonylową**, przy czym pierścień może zawierać jeden, dwa lub trzy podstawniki, lub R^1 i R^2 razem tworzą grupę o wzorze $-A^2-X^2-A^3$, która razem z atomem tlenu, do którego A^2 jest przyłączony i z atomem węgla, do którego A^3 jest przyłączony, oznacza pierścień o 5 do 7 atomach, w którym A^2 i A^3 mogą być takie same lub różne i każdy oznacza grupę (1 - 3C) alkilenową, a X^2 oznacza grupę oksy, tio, **sulfinylową** lub **sulfonylową**, przy czym pierścień może zawierać jeden, dwa lub trzy podstawniki i R^3 oznacza grupę (1 - 4C) alkilową, (2 - 4C) **alkenylową** lub (2-4C) **alkinylową**, polega na tym, że (a) związek o wzorze $Q-A^1-X^1-H$ sprzęga się ze **związkiem** o wzorze 2, w którym Z oznacza grupę ulegającą wypieraniu, (b) związek o wzorze 3 alkuluje się **związkiem** o wzorze $Q-A^1-Z$, w którym Z oznacza grupę ulegającą wypieraniu; (c) związek o wzorze 4 alkuluje się **związkiem** o wzorze R^1-Z , w którym R^1 i Z mają wyżej podane znaczenie; (d) w przypadku wytwarzania tych związków o wzorze **1**, w którym R^1 i Fr razem tworzą grupę o wzorze $-A^2$

$-X^2-A^3$, która razem z atomem tlenu, do którego A^2 jest **przyłączony**, oznacza pierścień o 5 do 7 atomach, w którym A^2 , X^2 , A^3 mają wyżej podane znaczenie i R^3 ma wyżej podane znaczenie; cyklizuje się związek o wzorze 5 przez reakcję z odpowiednim aldehydem lub ketonem lub jego **hemiacetalem** lub acetalem lub ze związkiem o wzorze $Z-A^2-Z$, w którym Z ma wyżej podane znaczenie; utlenia się acyluje, **alkiluje**, poddaje się reakcji z reagentem **tiationowym** odpowiedni związek o wzorze 1. Związki o wzorze 1 są stosowane do leczenia różnych chorób zakaźnych i alergicznych.

(8 zastrzeżeń)



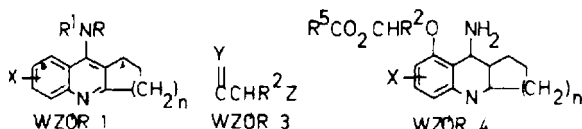
AI(21) 287958 (22)90 1127 5(51) C07D 498/04

(31) 443,288 (32) 89 11 28 (33) US

(71) HOECHST-ROUSSEL
PHARMACEUTICALS INCORPORATED,
SOMERVILLE, US(54) Sposób wytwarzania
heksahydro-1H-chino/4,3,2-e/
1,4/benzoksazepin

(57) Sposób wytwarzania **związku** o wzorze 1, w którym R^1 oznacza atom wodoru, grupę alkilową lub **benzylową**, R oznacza grupę o wzorze 3, w którym Y oznacza H, lub O, R^2 oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową lub grupę fenyłową i Z oznacza atom tlenu lub siarki; podstawnik Z grupy o wzorze 3 jest związany z pozycją B - pierścienia **heteroaromatycznego**, X oznacza atom wodoru, chlorowca, niższą grupę alkoksylową, niższą grupę alkilową lub grupę **trifluorometylową**, a n ma wartość 1, 2 lub 3; ich **farmaceutycznie** dopuszczalnych soli i ich izomerów optycznych, polega na tym, że cyklizuje się związek o wzorze 4, w którym R^2 , X i n mają wyżej podane znaczenie i R^3 oznacza grupę alkilową, ewentualnie alkiluje się otrzymany związek o wzorze 1, albo ewentualnie redukuje się otrzymany związek. Związki o wzorze 1 są użyteczne do łagodzenia zaburzeń pamięci.

(7 zastrzeżeń)



AI(21) 290405 (22) 91 05 24 5(51) C07D 498/14

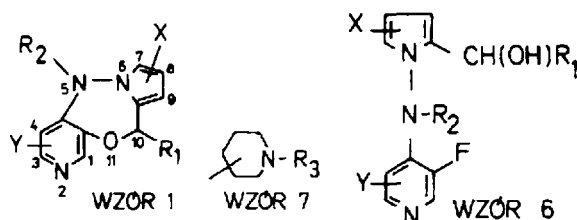
(31) 90 529082 (32) 90 05 25 (33) US

(71) HOECHST ROUSSEL
PHARMACEUTICALS
INCORPORATED, SOMERVILLE, US(54) Sposób wytwarzania nowych pirydo / 3,4-b /
pirolo / 1,2-e/1,4,5/oksadiazepin

(57) Sposób wytwarzania **związku** o wzorze 1, w którym X oznacza atom wodoru, chlorowca lub niższą grupę alkilową, Y

oznacza atom wodoru, chlorowca, niższą grupę alkilową, niższą grupę alkoksylową lub grupę **trifluorometylową**, R_1 oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową, grupę aryłową, grupę arylo - niższą alkilową, grupę di - niższą **alkilamino** - niższą alkilową lub grupę o wzorze 7, w którym R oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową lub grupę arylo - niższą alkilową i R2 oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową lub grupę arylo - niższą alkilową, polega na tym, że cyklizuje się związek o wzorze 6, w którym R_1 , F_2 i X mają wyżej podane znaczenie, w obecności mocnej zasady.

(5 zastrzeżeń)



AI(21) 291335 (22) 91 08 05 5(51) C07H 19/02

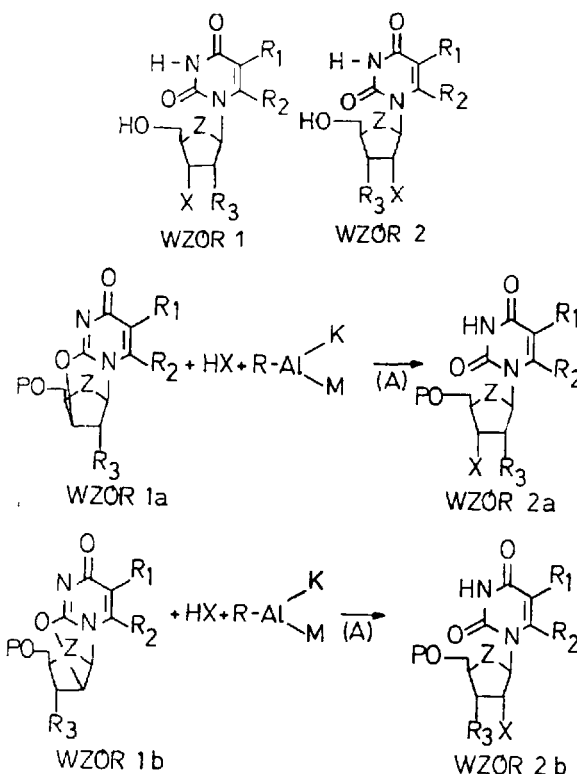
(31) 90 563596 (32) 90 08 06 (33) US

(71) American Cyanamid Company, WAYNE, US

(54) Sposób wytwarzania deoksynukleozydów

(57) Sposób wytwarzania **związku** o wzorze 1 lub 2, w których Z oznacza atom tlenu lub grupę **CH₂**, R_1 i R_2 mogą być takie same lub różne i każdy oznacza wodor, **alkil**, chlorowiec, grupę olefinową, aryłową lub aryłową podstawioną, R3 oznacza wodor lub chlorowiec, X oznacza chlorowiec, obejmuje etapy: (a) mieszania **związku** o wzorze **1a** lub **1b**, w których R_1 , R_2 , R3 mają wyżej podane znaczenie, P oznacza wodor lub grupę **zabezpieczającą** ze związkiem o wzorze H-X, w obecności **związku** o wzorze **R-Al-K(M)** w obojętnym rozpuszczalniku organicznym, (b) ogrzewania wymienionego wyżej **związku** i reagentów w temperaturze **40-115°C** przez około 1 do 24 godzin, z wytworzeniem **związku** o wzorze 2a lub 2b i ewentualnie (c) usuwania wymienionej wyżej grupy zabezpieczającej.

(10 zastrzeżeń)



Al(21) 287238 (22) 90 10 09 5(51) C07K 5/00

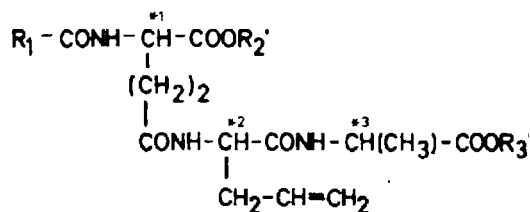
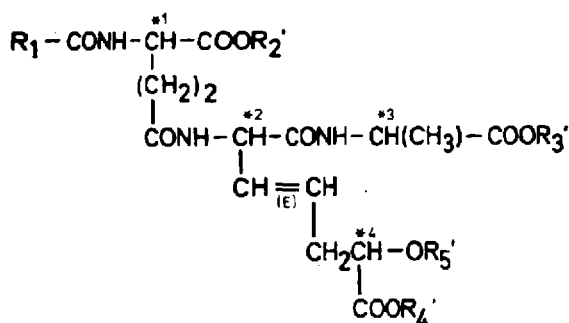
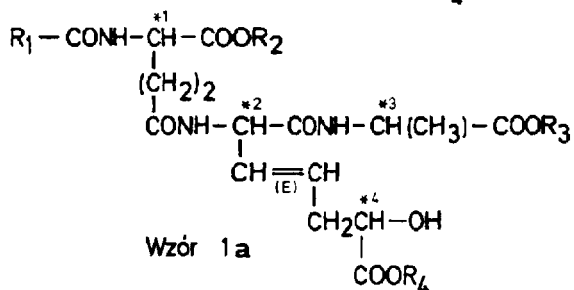
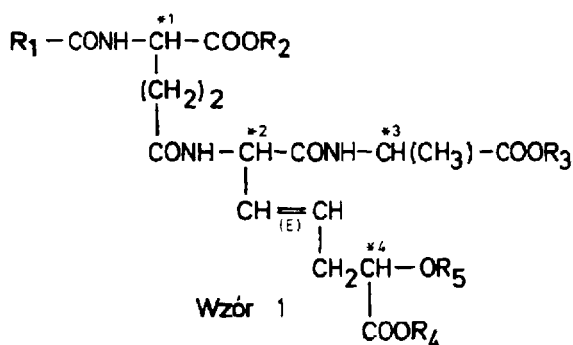
(71) Sandoz A.G., BAZYLEA, CH

(54) Sposób wytwarzania pochodnych [N/y -glutamyl/glicylo] alaniny

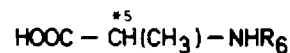
(57) Sposób wytwarzania związków o wzorze ogólnym 1, w którym R_1 oznacza grupę alkilową lub trifluorometylową, R_2 , R_3 i FU każdy niezależnie oznacza atom wodoru lub grupę zabezpieczającą grupę karboksylową, a R_5 oznacza atom wodoru lub grupę alanylową ewentualnie zabezpieczoną w jej części aminowej, z tym, ograniczeniem, że gdy R_2 , R_3 i R_4 równocześnie oznaczają atomy wodoru, wówczas R_5 oznacza atom wodoru, w postaci wolnej lub w postaci soli, polega na tym, że (a) w przypadku wytwarzania związku o wzorze 1 a, w którym R_1 do FU mają wyżej podane znaczenie, związek o wzorze 2, w którym R_1 ma wyżej podane znaczenie a R_2' i R_3' każdy niezależnie oznacza grupę zabezpieczającą grupę karboksylową, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze $OHC-COOR_4'$, w którym FU oznacza grupę zabezpieczającą grupę karboksylową i w razie potrzeby odszczepia się w jednym lub więcej etapach grupy zabezpieczające grupy karboksylowe; lub (b) w przypadku wytwarzania związku o wzorze 1b, w którym R_1 , R_2' , R_3' i FU mają wyżej podane znaczenie, a R_5' oznacza grupę alanylową ewentualnie zabezpieczoną w jej części aminowej, związek otrzymany w etapie a) poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze 4, w którym R_6 oznacza grupę zabezpieczającą grupę aminową, i w razie potrzeby odszczepia się grupę zabezpieczającą grupę aminową.

Związki o wzorze 1 stosowane są do zapobiegania i leczenia stanów wymagających immunomodulacji oraz jako środki przeciwwirusowe i przeciwnowotworowe.

(2 zastrzeżenia)



Wzór 2



Wzór 4

Al(21) 289217 (22) 91 02 27 5(51) C08F 210/02

C08L 23/06

C08F 4/642

(31) 46608/1990	(32) 90 02 27	(33) JP
57283/1990	08 03 90	JP
57284/1990	08 03 90	JP
59618/1990	09 03 90	JP
106816/1990	23 04 90	JP
106817/1990	23 04 90	JP
106818/1990	23 03 90	JP
106819/1990	23 04 90	JP
106820/1990	23 04 90	JP

(71) Mitsui Petrochemical Industries Ltd., TOKIO, JP

(72) Kioka Mamoru, Ueda Takashi, Yamada Masaya, Kohyama Masaki, Akana Yoshinori, Ikeyama Seiichi, Iwa ta Kenji, Nishikawa Hiroshi, Kawakita Kazumitsu, Sakai Hideki

(54) Sposób wytwarzania nowego kopolimeru etylen/penten-1 oraz mieszanika kopolimeru etylen/penten-1

(57) Kopolimer etylen/penten-1, jest wytwarzany w wyniku kopolimeryzacji etylenu z pentenem-1 ewentualnie w obecności katalizatora. Mieszanika kopolimeru etylen/penten-1 zawiera kopolimer etylen/penten-1 (I) oraz co najmniej jeden związek (II) wybrany z grupy obejmującej stabilizator fenolowy (a), stabilizator w postaci fosforanu organicznego (b), stabilizator tioeterowy (c), stabilizator w postaci aminy z zawadą przestrzenną (d) oraz sól wyższego kwasu alifatycznego z metalem (e).

(45 zastrzeżeń)

Al(21) 289041 (22) 91 02 11 5(51) C08H 5/02

(71) Instytut Włókien Chemicznych, ŁÓDŹ

(72) Struszczyk Henryk, Wrześniewska-Tosik Krystyna, Grzebieniak Karolina, Mikołajczyk Elżbieta

(54) Sposób modyfikacji ligniny

(57) Sposób polega na tym, że produkt reakcji ligniny z aromatycznymi chlorkami kwasów dwuzasadowych, zwłaszcza chorkiem tereftaloilu, prowadzonej w ciekłym medium reakcyjnym rozpuszczającym lub dyspergującym ligniny, jak dwumetylosulfotlenek czy dwumetyloacetamid, poddaje się działaniu alkoholu wielowodorotlenowego, w temperaturze 0-60°C, w czasie 1-240 minut, przy stosunku wagowym alkoholu wielowodorotlenowego do aromatycznego chlorku kwasu dwuzasadowego wynoszącym od 1:1 do 5:1, a następnie tak otrzymany produkt modyfikacji wydziela się i oczyszcza znanymi sposobami.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 289181 (22) 91 02 22 5(51) C08J 5/18

(71) BUDOPROJEKT-STOMIL

Przedsiębiorstwo Projektowania i Realizacji
Inwestycji Przemysłu Gumowego, Zakład
Projektowania i Budowy Maszyn, ŁÓDŹ;
GUMA POMORSKA Spółdzielnia Pracy,
SŁUPSK

(72) Draniewicz Helena, Frieze Jerzy,
Każmierczak Janusz, Lipiński Stanisław,
Persz Ryszard, Szafnicki Tomasz,
Szykiewicz Jerzy, Sciobłowska-Gnat
Genowefa

(54) Sposób wytwarzania płyt izolacyjnych

(57) Sposób wytwarzania płyt izolacyjnych z granulatu z odpadów gumowych, w szczególności z zużytej gumy, np. z bieżników starych opon charakteryzuje się tym, że 100 części wagowych gumowego granulatu miesza się z 0,02 do 0,05 częściami wagowymi imidazolu a tę mieszaninę miesza się następnie z lep-
szcem sporządzonym z 6 do 10 części wagowych prepolimeru z 1 do 2 częściami wagowymi wody. Otrzymaną mieszaninę wkłada się do formy i poddaje się naciskowi od 0 do 6 MPa przez okres od 10 do 120 minut. Płyty mają zastosowanie w budownictwie jako izolacje przeciwwilgociowa, cieplna, przeciwdźwiękowa. Mogą być stosowane jako wykładziny podłogowe, do pokrycia dachów, a nawet jako podkłady pod ciężkie maszyny i urządzenia
(1 zastrzeżenie)

A1(21) 289175 (22) 91 02 21 5(51) C08L 27/06

(75) Kossakowski Andrzej, OPOLE; Spisak
Wojciech, OPOLE; Idzik Jerzy, OPOLE

(54) Kompozycje z polichlorku winylu i sposób wytwarzania tych kompozycji

(57) Kompozycja charakteryzuje się tym, że zawiera na 100 części wagowych masy od 10 do 25 części wagowych PCW, od 0,3 do 25,0 części wagowych plastifikatora, od 0,2 do 3,0 części wagowych stabilizatora, od 40 do 85 części rozpuszczalnika lub od 5 do 20 części wagowych PCW, od 2 do 30 części wagowych plastifikatora, od 0,2 do 3,0 części wagowych stabilizatora, oraz od 20 do 50 części wagowych napęniacza i od 20 do 50 części wagowych rozpuszczalnika.

Sposób polega na tym, że wstępnie miesza się daną ilość PCW i rozpuszczalnika po czym kompozycję tę pozostawia się na 24 godziny w celu zhomogenizowania.

W rezultacie otrzymuje się przezroczystą płynną masę, która po wdozowaniu do mieszalnika miesza się z pozostałymi składnikami.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 289219 (22) 91 02 27 5(51) C08L 210/02

C08L 23/06
C08F 4/642

(31) 46610/1990	(32) 90 02 27	(33) JP
46611/1990	27 02 90	JP
106816/1990	23 04 90	JP
106817/1990	23 04 90	JP
106818/1990	23 04 90	JP
106819/1990	23 04 90	JP
106820/1990	23 04 90	JP

(71) Mitsui Petrochemical Industries Ltd.,
TOKIO, JP

(72) Kioka Mamoru, Yashiki Tsuneo, Ueda
Takashi, Kohyama Masaki, Yamada Masaya,
Ikeyama Seiichi, Akana Yoshinori, Iwata
Kenji, Matsumoto Satoshi, Sakai Hideki

(54) Sposób wytwarzania nowego kopolimeru etylen / penten-1 oraz mieszanka kopolimeru etylen / penten-1

(57) Kopolimer etylen/penten-1 jest wytwarzany w wyniku kopolimeryzacji etyleny z pentenem-1 ewentualnie w obecności katalizatora polimeryzacji olefin. Mieszanka kopolimeru etylen/ penten-1 zawiera kopolimer etylen/penten-1 (I) oraz co najmniej jeden związek (II) wybrany z grupy obejmującej stabilizator fenolowy (a), stabilizator w postaci fosforanu organicznego (b), stabilizator tiosterowy (c), stabilizator w postaci aminy z zawadą przestrzenną (d) oraz sól wyższego kwasu alifatycznego z metalem (e).

(22 zastrzeżenia)

A1(21) 287880 (22) 9 0 11 22 5(51) C09B 19/02

(31) 07/440,567 (32) 89 11 22 (33) US

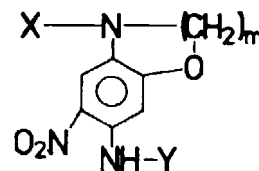
(71) Bristol-Myers Squibb Company, NOWY
JORK, US

(72) Lim Mu-Il, Botta Nancy A.

(54) Środek do barwienia podłoży keratynowych

(57) Środek do barwienia podłoży keratynowych zawiera znane nośniki i/lub substancje pomocnicze oraz jako barwnik, co najmniej jeden związek o ogólnym wzorze I, w którym każdy X i Y niezależnie jest wybrany z grupy składającej się z atomu wodoru, C₁₋₆alkilu, C₁₋₆alkoksy, C₁₋₆alkilu, C₁₋₆aminoalkilu, C₁₋₆hydroksyalkilu i C₁₋₆hydroksyaminoalkilu, a m jest równe 1,2 albo 3. Środki według wynalazku stosuje się do farbowania ludzkich włosów.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 289076 (22) 91 02 14 5(51) C09D 163/00

(71) Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb,
GLIWICE

(72) Szalińska Halina

(54) Kompozycja epoksydowa, zwłaszcza na zardzewiałe powierzchnie stalowe

(57) Kompozycja zawiera w przeliczeniu na substancje nietłotne od 38 do 60 procent wagowych polimeru powłokotwórczego typu epoksydowego, od 0,5 do 4,5 procent wagowych kwasu salicylowego, od 16 do 23 procent wagowych pigmentów takich jak tlenek żelaza i/lub tlenek cynku, i/lub aluminium oraz od 23,5 do 34,5 procent wagowych obciążników.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 289037 (22) 91 02 11 5(51) C10M 145/26

(71) Instytut Technologii Nafty, KRAKÓW
(72) Steinmec Franciszek, Zajezińska Anna,
Szczurek Tomasz

(54) Sposób wytwarzania smarów bentonitowych

(57) Sposób polega na tym, że proces zagęszczania prowadzi się, stosując jako dyspergator produkty przyłączenia od jednej do trzech cząsteczek tlenku etylenu do cząsteczki fenolu i/lub alkoholi alifatycznych, zawierających do czterech atomów węgla w cząsteczce, przy zachowaniu stosunku masowego hydrofibizowany, oleofilny bentonit - dyspergator 1:0,1 - 0,6.

(1 zastrzeżenie)

AI(21) 292867 (22) 91 12 19 5(51) C11B 3/02
(31) 90 4041386 (32) 90 12 21 (33) DE

(71) SKW Trostberg Aktiengesellschaft,
TROSTBERG, DE

(54) **Sposób usuwania pozostałości
cyklodekstryny z tłuszczów i olejów**

(57) Sposób polega na tym, że tłuszcze i oleje emulguje się w wodzie i cyklodekstrynę rozkłada się **enzymatycznie** za pomocą, co najmniej jednej α -amylazy, wybranej z α -**amylaz** utworzonych przez mikroorganizmy z grupy *Aspergillus niger*, *Aspergillus oryzae*, *Bacillus polymyxa*, amylazy z trzustki świni, *Bacillus coagulans* oraz *Flavobacterium* albo/i za pomocą przeważnie jednej CTG, wybranej z CTG utworzonych przez bakterie z grupy *Bacillus*, *Klebsiella*, ***Micrococcus*** i **alkalofilowe** bakterie.

(6 zastrzeżeń)

AI(21) 291494 (22) 91 08 22 5(51) C11D 3/02
(31) 90 5292 (32) 90 08 23 (33) HU

(71) Krupp Maschinentechnik GmbH, ESSEN,
DE

(54) **Sposób zmniejszenia zawartości nie
hydratyzujących się wodą substancji
śluzowych w olejach roślinnych**

(57) Sposób polega na tym, że do oleju dodaje się 0,01 - 0,08% odpowiedniego dla środków spożywczych kwasu albo bezwodnika kwasowego w postaci **5 - 15%** roztworu o temperaturze 20 - 70°C, przy czym olej i roztwór kwasu miesza się delikatnie i następny czas kontaktowania przy powolnym mieszaniu wynosi więcej niż 5 minut, następnie do oleju dodaje się 1 - 5% roztwór zasady wykazujący temperaturę 10 - 40°C, której ilość wynosi 40 - **150%** ilości **stechiometrycznej** wymaganej do zobojętnienia dodanego kwasu, i następnie utrzymuje się przez czas reakcji trwającej 1 - 4, przeważnie 2 godziny przy powolnym mieszaniu (20 - 40 obrotów/min) w celu daleko idącej flokulacji nie hydratyzujących się fosfatydów oraz ewentualnie w celu obniżenia zawartości wysoko topniejących **triglicerydów** względnie wosków.

Po następnym szybkim ogrzaniu wydzielone substancje oraz wodę oddziela się od oleju, po czym olej zależnie od potrzeby ewentualnie przemycza się małą ilością wody.

(4 zastrzeżenia)

AI(21) 289145 (22) 91 02 19 5(51) C11D 7/50
(75) Żyrek Danuta, KRAKÓW

(54) **Środek do oczyszczania delikatnych
powierzchni**

(57) Środek w postaci jednorazowej ściereczki nasączonej **plynem** antyelektrostatycznym charakteryzuje się tym, że płyn elektrostatyczny zawiera 54 - 32 części wagowych alkoholu etylowego czystego lub skażonego acetonem, 68 - **46** części wagowych wody destylowanej lub **demineralizowanej**, 0,01 - **0,0005** części wagowych **trójetanolaminy** 0,05 - 0,005 części wagowych wersenianu sodu i 0,6 - 0,1 części wagowych glikolu propylenowego.

Środek ten jest przydatny do oczyszczania ekranów **telewizyjnych**, komputerowych, monitorów, kamertelewizyjnych, płyt szkłanych w kserokopiarkach, szyb i lusterek samochodowych, szkieł optycznych, okularów, płyt gramofonowych i dyskietek.

(1 zastrzeżenie)

AI(21) 292765 (22) 91 12 13 5(51) C12N 15/63
(31) 90 627539 (32) 90 12 14 (33) US

(71) Phillips Petroleum Company,
BARTLESVILLE, US

(72) Buckholz Richard G.

(54) **Sposób uzyskiwania ekspresji
heterologicznego genu i sekrecji białka,
sposób aktywacji regionu regulatorowego
kwaśnej fosfatazy, sposób wytwarzania
plazmidu oraz wektora ekspresyjnego dla
tkankowego aktywatora plazminogenu,
sposób kierowania integracją w locus PH01
Pichia pastoris i sposób identyfikacji
transformantów *Pichia pastoris***

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób uzyskiwania ekspresji heterologicznego genu i/lub uzyskiwania sekrecji białka, polegający na tym, że do kierowania ekspresją i/lub sekrecją stosuje się obecność fragmentu DNA zawierającego jedną lub większą liczbę następujących sekwencji nukleotydowych; gen kwaśnej fosfatazy *Pichia pastoris* przedstawiony jako sekwencja o numerze identyfikacyjnym 1, 5' -końcowy region regulatorowy kwaśnej **fosfatazy** *Pichia pastoris* przedstawiony jako sekwencja o numerze identyfikacyjnym 2, sekwencją sygnałową kwaśnej fosfatazy *Pichia pastoris* przedstawioną jako sekwencja o numerze identyfikacyjnym 3, gen strukturalny kwaśnej fosfatazy *Pichia pastoris* przedstawiony jako sekwencja o numerze **identyfikacyjnym 4** oraz 3' -**końcową sekwencję terminacji** transkrypcji kwaśnej fosfatazy *Pichia pastoris* przedstawioną jako **sekwencja** o numerze identyfikacyjnym 5.

Ponadto wynalazek dotyczy sposobu aktywacji regionu regulatorowego kwaśnej fosfatazy, polegającego na tym, że odpowiednią komórkę gospodarza **stransformowaną** 5' -końcowym regionem regulatorowym kwaśnej fosfatazy połączonym w sposób umożliwiający działanie z heterologiczną sekwencją DNA kontaktuje się z podłożem, w którym stężenie fosforanu będzie wywoływać ekspresję.

Wynalazek obejmuje także sposób wytwarzania plazmidu i wektora ekspresyjnego dla tkankowego aktywatora plazminogenu, sposób kierowania integracją w locus **PH01** *Pichia pastoris* i sposób identyfikowania odpowiednich **transformantów** *Pichia pastoris*.

(15 zastrzeżeń)

AI(21) 289110 (22) 91 02 18 5(51) C22B 7/00

(71) Instytut Metali Nieżelaznych, GLIWICE

(72) Chamer Ryszard, Orski Jacek, **Flunt**
Andrzej, Płonka Jerzy, Sobierajski Stanisław,
Cebula Jan, **Stós** Edward, Włodyka Jerzy,
Zarychta Bogdan

(54) **Sposób przerobu zużytych katalizatorów
miedziowo-cynkowych**

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że zużyte katalizatory **miedziowo-cynkowe** praży się w piecu obrotowym opalonym współprądowo w temperaturze **1075-1373 K** w atmosferze utleniającej utrzymując materiał w piecu w stanie stałym ziarnistym, a powstające gazy piecowe dopala się w komorze pyłowej pieca w temperaturze nie przekraczającej 1473 K. Uzyskaną prażonkę wraz z pyłami z komory pyłowej pieca, chłodnicy i filtru w ilości do 30% wagowych, miesza się z popiołami oraz zgarami **zawierającymi miedź i cynk** w postaci tlenków **i/lub** w postaci metalicznej, po czym przetapia redukcyjnie w **wukowo-oporowym** piecu elektrycznym przy udziale koksiku do 15% wagowych otrzymując stop miedzi i cynku w postaci mosiądzów odlewniczych lub plastycznych oraz pyły cynkowe stanowiące tlenkowy koncentrat cynkowy.

(1 zastrzeżenie)

AI(21) 289159 (22) 91 02 20 5(51) C23F 11/08

- (71) Politechnika Gdańska,
GDAŃSK-WRZESZCZ
(72) Nowosz Irena, Krakowiak Stefan,
Włodarczyk Sylwia

(54) **Środek do czasowej ochrony przeciwkorozyjnej metali kolorowych i niektórych powłok galwanicznych**

(57) środek charakteryzuje się tym, że zawiera twardy mikro-wosk wapniowy w ilości 0 - 10%, mieszaninę estrów wyższych kwasów tłuszczowych i wyższych alkoholi o temperaturze topnienia 41°C i pH = 7 w ilości 0 - 12% oraz pochodną tiazolową o temperaturze topnienia ok. 90°C w ilości 0,2 - 1,5% i sól kwasu naftenowego w ilości 2 - 16%.

(1 zastrzeżenie)

AI(21) 292868 (22) 91 12 19 5(51) C25D 21/08

- (31) 90 4041091 (32) 90 12 21 (33) DE
(71) METALLGESELLSCHAFT
AKTIENGESELLSCHAFT, FRANKFURT
NAD MENEM, DE

(54) **Sposób uzupełniającego płukania powłok konwersyjnych**

(57) Sposób polega na tym, że powłoki konwersyjne na powierzchniach metali, szczególnie stali, ocynkowanej stali, stopowo ocynkowanej stali i/albo aluminium w celu przygotowania dla lakierowania względnie naniesienia klejów płucze się wodnym roztworem, który zawiera **Ce(IV)** i/albo **Ce(III)** w ogólnej ilości 0,01 - 1,0 g/l i wykazuje wartość pH 3 - 6. Do płukania stosuje się przeważnie roztwór, który zawiera **Ce(III)** i **Ce(IV)** w stosunku wagowym **9 - 2:1** i ewentualnie poza tym **molibdenian** i/albo wolframian. Sposób ma zastosowanie do przygotowania powierzchni metali zaopatrzonych w powłoki konwersyjne dla następnego lakierowania elektroforetycznego, szczególnie katodowego lakierowania elektroforetycznego, względnie do uzupełniającego płukania powierzchni metali, które jako powłoki konwersyjne wykazują powłoki fosforanowe, powłoki wytworzone wolnymi od chromu, kwasowymi sposobami na bazie Zr i/albo Ti, F i ewentualnie **PO₄** albo powłoki z kompleksowych tlenków metali.

(10 zastrzeżeń)

DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

AI(21) 293115 (22) 92 01 08 5(51) D01D 4/02

(31) 91 32 (32) 91 01 09 (33) AT

(71) Lenzing Aktiengesellschaft, LENZING, AT

(54) **Sposób wytwarzania kształtki celulozowej**

(57) Sposób wytwarzania kształtki celulozowej, w którym celulozowy roztwór **aminotlenku** prasuje się przez dyszę, następnie prowadzi przez szczelinę powietrzną, w tej ewentualnie orientuje się przez rozciąganie i wreszcie koaguluje w kąpeli koagulacyjnej, polega na tym, że stosuje się minimalną średnicę otworu użytej dyszy wynoszącą powyżej 150 μm, i długość kanału dyszy wynoszącą co najmniej 1000 μm.

(3 zastrzeżenia)

AI(21) 289183 (22) 91 02 22 5(51) D06L 3/02

- (71) Centralny Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy**
Przemysłu Bawełnianego, ŁÓDŹ
(72) Kuchciak Jerzy, **Kuchczyńska** Longina,
Szczepaniak Włodzimierz, Rubacha Henryk,
Woźniak Wiesław, Fabianowski Andrzej,
Sędziwy Stanisław, Nowak Bogusław, Buła
Bronisław

(54) **Sposób nadtlenkowego bielenia włókienniczych wyrobów z włókien celulozowych**

(57) Sposób polega na tym, że na włókienniczy wyrób działa się bielącym roztworem, o temperaturze **90 - 100°C**, w czasie 20 - 120 minut, zawierającym w **1 dm³** 1 - 6 g nadtlenku wodoru, wodorotlenku sodowego zapewniającego pH roztworu powyżej 9, 3 - 8 g **czteroboranu** sodowego, 0,01 - 0,05 g **Mg⁺²** wprowadzonego w **postaci** rozpuszczalnych w wodzie soli magnezowych.

(1 zastrzeżenie)

AI(21) 292664 (22) 91 12 06 5(51) D01F 2/00

(31) 90 2482 (32) 90 12 07 (33) AT

(71) Lenzing Aktiengesellschaft, LENZING, AT

(54) **Sposób wytwarzania kształtek celulozowych**

(57) Sposób wytwarzania kształtek celulozowych z roztworu celulozy w N - tlenku N - **metylomorfoliny** (**NMMO**) i wodzie, w którym tworzy się roztwór i następnie celulozę wytrąca się w kąpeli koagulacyjnej, która zawiera wodę i **NMMO**, charakteryzuje się tym, że stosuje się temperaturę kąpeli koagulacyjnej wynoszącą powyżej 0°C.

(1 zastrzeżenie)

AI(21) 293411 (22) 92 02 07 5(51) D21H 17/09

(31) 91 652946 (32) 91 02 08 (33) US
91 773346 07 10 91 US

(71) Keyes Fibre Company, Waterville, US

(54) **Pojemnik ogrodniczy, taca do mnożenia roślin oraz sposób wytwarzania tłoczonego włóknistego pojemnika z masy papierniczej**

(57) **Wynalazek** dotyczy pojemnika ogrodniczego, tacy do mnożenia roślin oraz sposobu wytwarzania tłoczonego włóknistego pojemnika z masy papierniczej do celów ogrodniczych.

Pojemnik jest uformowany z masy, w której jest rozproszona skuteczna przeciw drobnoustrojom ilość organicznego związku tiocyjanianu wybranego ze związków S - tiocyjanometyloowych 2 - **merkaptobenzotiazoli**, 2 - **merkaptobenzoksazoli** lub 2 - **merkaptobenzimidazoli**. Taca, składająca się z wielu **pojedynczych** komórek, jest uformowana z włókna papierniczego i zawiera rozproszoną w formowanym włóknie skuteczną przeciw drobnoustrojom ilość organo tiocyjanianu wybranego ze związków S - tiocyjanometyloowych 2 - merkaptobenzotiazoli, 2 - merkaptobenzoksazoli lub 2 - merkaptobenzimidazoli. Sposób

polega na tym, że przygotowuje się wodną zawiesinę włókien, łączy się i domieszkuje do zawiesiny włókien zawiesinę organicznego związku tiocyjanianu w celu utworzenia mieszaniny zawiesinowej, przy czym organiczny związek tiocyjanianu wybiera się ze związków S - tiocyjanometyloowych 2 - **merkaptobenzotiazoli**, 2 - merkaptobenzoksazoli lub 2 - merkaptobenzimidazoli, a następnie formuje się mieszaninę zawiesinową w tłoczony pojemnik.

(32 zastrzeżenia)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

Al(21) 293478 (22) 92 02 14 5(51) E01B 3/40
B27M 3/14

(31) 91 09100140 (32) 91 02 14 (33) BE

(71) CUYKX Hildegard Juliana Eugenie,
Sint-Truiden, BE

(72) Goossens Arthur Franciscus

(54) **Podkład kolejowy i sposób wytwarzania podkładu kolejowego**

(57) Podkład kolejowy charakteryzuje się tym, że układ zbrojenia (4) każdego z obu betonowych bloków (1) jest przymocowany do rozpory (2), łączącej betonowe bloki (1).

Sposób wytwarzania podkładu kolejowego polega na tym, że wstawia się parę odsadzeń w dwa otwory usytuowane w dnie każdej z dwóch form do formowania betonowych bloków, przy czym jedną część odsadzeń pozostawia się na zewnątrz formy tworząc właściwe **odsadzenie** szyny, a ich drugą część,

tworząc zaczepek ramiona umieszcza się wewnątrz formy do zamocowania w betonowym bloku, następnie łączy się rozpory i układ zbrojeniowy każdego bloku betonowego w jeden element i te elementy wprowadza się do form przez kalibrowane otwory w ich ściankach zwróconych ku sobie i dokładnie ustawia się te elementy względem den form, przy czym na rozporze umieszcza się korzystnie ogranicznik do dokładnego ustawienia elementu względem form wzdłuż kierunku równoległego do wzdłużnej osi rozpory, po czym zamyka się kalibrowane otwory od wewnątrz form, wylewa się masę betonową, poddaje się ją wibracjom i **rozformowuje** się podkład przez odwrócenie form.

(7 zastrzeżeń)

Al(21) 289048 (22) 91 02 13 5(51) E04B 2/14

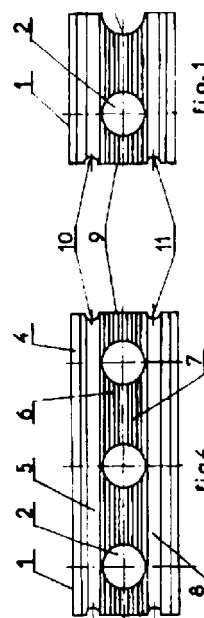
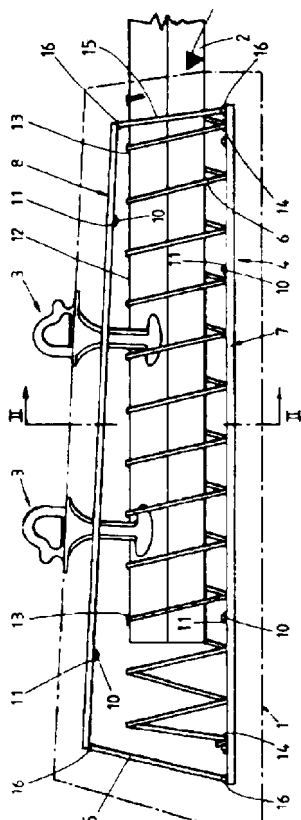
(71) INSTBUD Przedsiębiorstwo

Produkcyjno-Budowlane Sp. z o.o., MORĄG

(72) Wiland Stanisław, Węgrzynowski Wiesław

(54) **Zestaw pustaków z betonu**

(57) Zestaw charakteryzuje się tym, że na górnych powierzchniach (4) pustaki mają cztery równoległe wzdłużne bruzdy (5, 6, 7 i 8), z których dwie bruzdy (6 i 7) wewnętrzne są usytuowane w polu kanałów (2 i 3), a płaskie powierzchnie (9) boczne



elementów zestawu pustaków mają parę pionowych, równoległych rowków (10 i 11). Długość poszczególnych elementów zestawu pustaków jest zróżnicowana **modularnie** co półmodułu.

(2 zastrzeżenia)

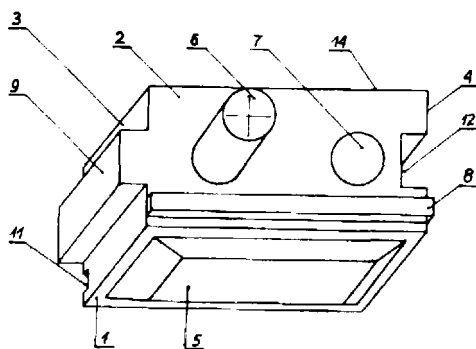
A1(21) 289042 (22)9102 11 5(51) E04B 2/14

(75) Wędrichowski Bogdan, SZCZECIN

(54) Zestaw pustaków budowlanych

(57) Zestaw pustaków budowlanych składa się z pustaków wewnętrznych, narożnikowych, podokiennych i półówkowych. Pustak charakteryzuje się tym, że na górnej poziomej płaszczyźnie (2) ma usytuowany czop (6), wykonany otwór przełotowy (7) oraz wzdłużny wypust (8). W dolnej płaszczyźnie pustaka wykonany jest wpust (11). Na bocznej ścianie (3) wykonany jest pionowy wypust (9), a na ścianie (4) wykonany jest pionowy wpust (12).

(6 zastrzeżeń)



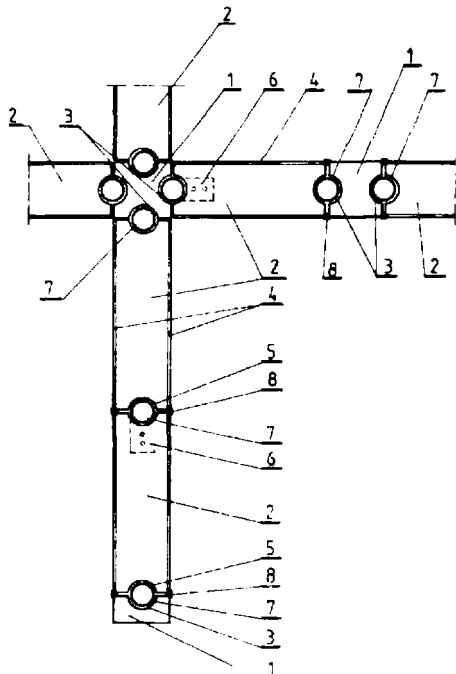
AI(21) 289087 (22) 91 02 13 5(51) E04B 2/74

(71) SWIBAU Przedsiębiorstwo Zagraniczne, BIELSKO-BIAŁA

(72) Mysłowski Włodzimierz, Dziopak Leszek, Nieścierowicz Aleksander

(54) Ścianka działowa

(57) Ścianka charakteryzuje się tym, że elementem łączącym i usztywniającym jest słupek (1) mający w przekroju poprzecznym kształt kwadratu lub połowy kwadratu z wybraniem (3)



na bocznych ściankach o kształcie połowy okręgu, zaś boczne ścianki płyt (2) ze styropianu przylegające do słupka (1) lub kolejnej płyty (2) mają rowki (5), które w przekroju poprzecznym mają również kształt połowy okręgu, przy czym wybrania (3) w słupku (1) i rowki (5) w płycie (2) tworzą otwór o kształcie walca, w którym umieszczona jest rura (7) giętka, a słupek (1) zamocowany jest do podłoża i stropu za pomocą elementu mocującego (6).

Płyty (2) mają jednostronną lub dwustronną okładzinę zewnętrzną (4), a łączenia płyt (2) pokryte są listwą maskującą (8).

(2 zastrzeżenia)

AI(21) 289059 (22) 91 02 14 5(51) E04B 2/88

E04G 21/18

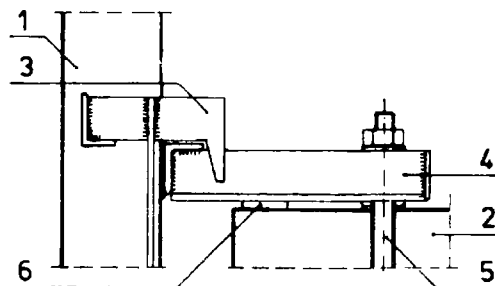
(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Budownictwa Ogólnego, WARSZAWA

(72) Wiland Stanisław, Wiland Janusz, Gołębiewski Andrzej

(54) Urządzenie do mocowania i rektyfikacji zawieszanych ścian osłonowych

(57) Urządzenie do mocowania i rektyfikacji zawieszanych ścian osłonowych składa się z urządzenia zaczepowego (3) osadzonego w ścianie (1) oraz z wspornika (4) osadzonego obrotowo - przesuwnie na konstrukcji budynku (2). Wspornik (4) składa się z dwóch równoległych kątowników połączonych poprzeczkami i łączy się obrotowo - przesuwnie ze śrubą (5) wkręcaną w gniazdo w konstrukcji budynku (2) przechodzącą pomiędzy pionowymi półkami równoległych kątowników, z nakrętką dociskającą wspornik (4).

(4 zastrzeżenia)



AI (21) 269174 (22) 91 02 21 5(51) E04H 3/02

(71) DOMEX Sp. z o.o., KOSZALIN; Kostka Andrzej, KOSZALIN

(72) Kostka Andrzej

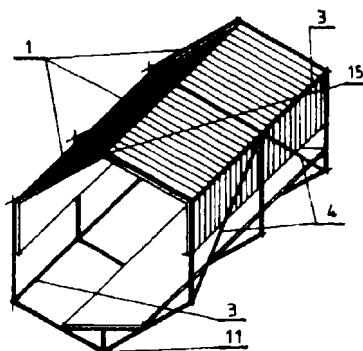
(54) Segment pokojowy oraz sposób zestawiania budynków, zwłaszcza hotelowych z tych segmentów

(57) Segment ma kształt sześciokątnego graniastopuła, utworzonego z trzech ram sześciokątnych (1). Ramy (1) połączone są ze sobą dwoma pasami (3) i jednym krzyżulcem (4), przy czym pasy (3) są umieszczone na przeciwległych węzłach ram (1). Górna połowa segmentu jest obudowana sztywną płytą, wyłożoną od strony zewnętrznej pianką poliuretanową, a od strony wewnętrznej specjalną gąbczastą tapetą. W połowie dolnej segmentu znajduje się podłoga wsparta na belkach i słupkach oraz stałe umeblowanie.

Sposób polega na tym, że kompletne segmenty pokojowe za pomocą dźwigów, ustawia się na konstrukcji wsporczej tworząc trakt zewnętrzny budynku, przy czym pierwsza kondygnacja tworzona jest poprzez ułożenie segmentów obok siebie. Drugą kondygnację tworzy się ustawiając segmenty kolejno na segmentach pierwszej kondygnacji, przy czym łączy się kolejne segmenty za pomocą krzyżaków. Tworzenie następnych kon-

dygnacji przebiega identycznie z wykorzystaniem do łączenia krzyżaków poszczególnych segmentów. W ten sposób powstaje samonośna kratownica przestrzenna.

(9 zastrzeżeń)



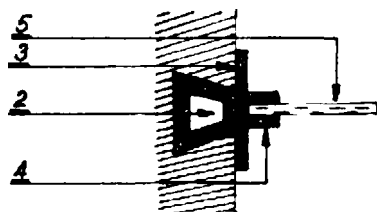
A2(21) 292388 (22) 91 11 14 5(51) E06B 3/08
E04B 2/82

(75) **Pawłowska** Ewelina, WIELKIE
RYCHNOWO; Pawłowski Janusz,
WIELKIE RYCHNOWO

(54) **Pneumatyczna rama okienna**

(57) Pneumatyczna rama okienna, sporządzona z gumy, zastępuje tradycyjną ramę drewnianą lub metalową, służącą do osadzenia szyb we framudze ściiennej. Pneumatyczną ramę okienną tworzy profil zawierający w sobie grubościenną komorę powietrzną (2). Przyśrodkowa ściana tej komory na swoim obrzeżu przechodzi w kołnierz (3). Z części środkowej tej ściany wystaje chwytak (4) obejmujący szybę (5). Do komory powietrznej (2) doprowadzony jest wentyl służący do wypełniania komory powietrzem pod ciśnieniem.

(3 zastrzeżenia)



A2(21) 292380 (22) 91 11 12 5(51) E21D 11/28

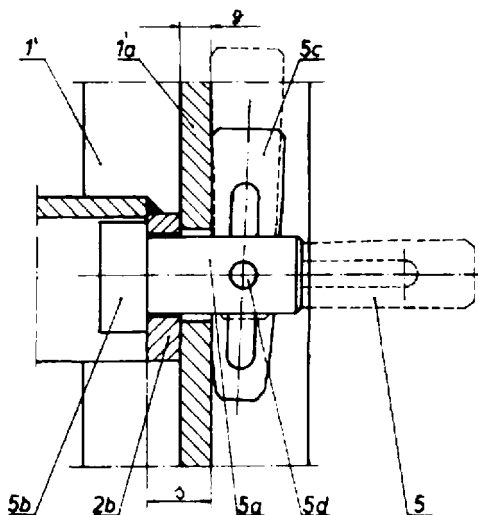
(71) **BUDOKOP** Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy**
Budownictwa Górniczego, **MYSŁOWICE**

(72) Kował Andrzej, Jagosz Stanisław, Żądło
Stanisław, Dygdała Wojciech, Fularski
Marek, Juraszek Jan, Dziedzic Tadeusz

(54) **Sposób stabilizacji odrzwi z dwuteownika i urządzenie do jego realizacji**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i konstrukcji urządzenia usprawniającego proces wznoszenia obudowy górniczej. Sposób polega na tym, że rozpory od strony ostatnich odrzwi (1') mocuje się tymczasowo za pomocą szybkozłącz (5) włożonego w miejsce śruby i zabezpiecza go przed wypadnięciem, a po zabudowaniu kolejnych odrzwi demontuje się szybkozłącze, w jego miejsce wprowadza się śrubę, którą ostatecznie skręca się rozpory, a szybkozłącze przekłada się na drugi koniec nowo zabudowanej rozpory. Urządzenie złożone z rozpory wykonanej z ceownika z przyspawanymi czołowymi blachami, w których są otwory na śrubę, charakteryzuje się tym, że z jednego końca otwór na śrubę jest tak usytuowany, że pozwala na swobodny obrót śruby i nakrętki, zaś z drugiego końca otwór jest tak usytuowany, że uniemożliwia obrót tła śruby, bądź nakrętki. Szybkozłącze (5) wykonane jest z trzpienia (5a) z kołnierzem (5b) wyposażonego w przesuwny wzdłuż osi obrotowy rygiel (5c).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1 (21) 293739 (22) 91 05 17 5(51) F02B 47/04
F02M 27/02
F02B 51/02

(31) 90 4018797 (32) 90 06 12 (33) DE
91 91103431 06 03 91 EP

(86) 91 05 17 **PCT/EP91/00927**

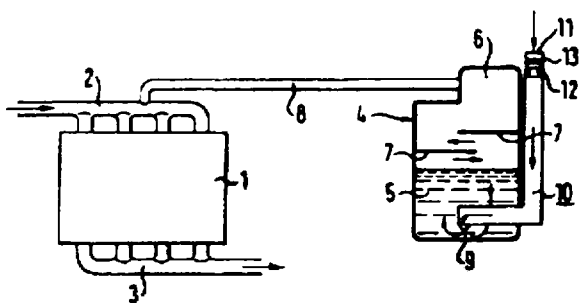
(87) **91 12 26 WO91/19896** PCT Gazette nr **3/92**

(75) **Markou** Miltiathis, Panorama Thessaloniki,
GR

(54) **Urządzenie do wprowadzania lantanowców do komory spalania**

(57) Urządzenie do wprowadzania małych ilości mieszanki albo substancji zawierającej lantanowce do komory spalania silnika spalinowego, charakteryzuje się tym, że pojemnik (4), zawierający suchy, przepuszczalny dla powietrza wsad (5), złożony z lantanowców w postaci włókien i/lub proszku, jest połączony poprzez otwór (11) z atmosferą i za pośrednictwem przewodu albo kanału ssącego (8) z kanałem podciśnieniowym (2), który jest połączony z komorą spalania silnika (1).

(13 zastrzeżeń)



Al(21) 289060 (22) 91 02 14 5(51) F02M 13/08

(71) Politechnika Krakowska im. Tadeusza Kościuszki, KRAKÓW

(72) Papuga Tadeusz, Dutczak Jerzy

(54) **Mieszalnik paliwa gazowego z powietrzem do zabudowy w gaźniku silnika spalinowego**

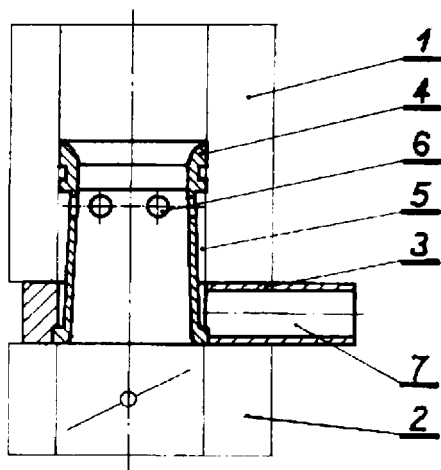
(57) Mieszalnik wbudowywany jest do gaźnika między korpusami zespołu paliwowego (1) i zespołu przepustnicy mieszanki (2).

Płytkę (3) posiada na powierzchni przylegającej do zespołu przepustnicy mieszanki (2) gniazdo, w którym ustalona jest kołnierzem gardziel mieszalnika (4) o wymiarach odpowiadających wymontowanej gardzieli zespołu paliwowego (1).

Od kołnierza gardziel (4) ma wzdłużne podtoczenie wyznaczające z powierzchnią otworu w korpusie zespołu paliwowego (1) komorę gazową (5).

Grubość płytki (3) wynika ze średnicy kanału (7) zasilającego komorę gazową (5).

(2 zastrzeżenia)



Al(21) 289241 (22) 91 02 28 5(51) F02N 15/06
F02N 11/00
H02K 5/16

(31) P 40 06 795.5 (32) 90 03 03 (33) DE

(71) Bosch Robert GMBH, STUTTGART, DE

(72) Rometsch Werner

(54) **Urządzenie pokręcające o zwartej budowie**

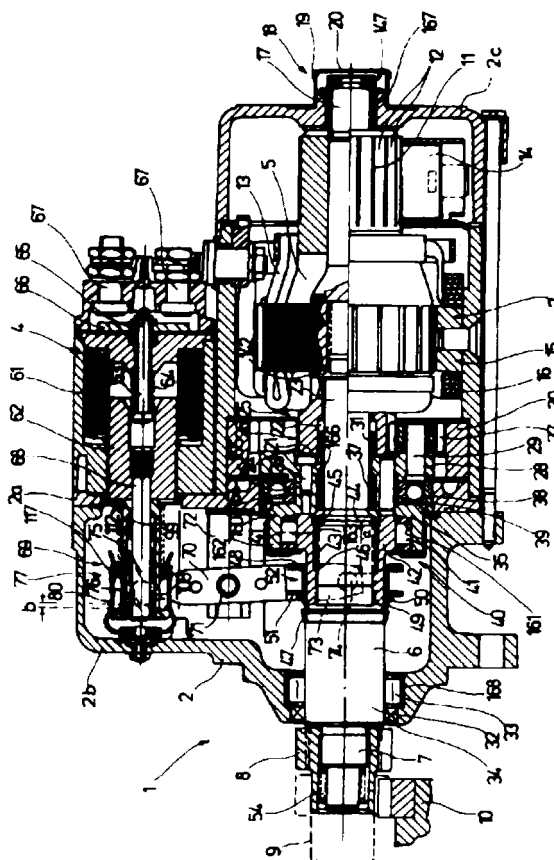
(57) Wynalazek dotyczy urządzenia pokręcającego, zwłaszcza swobodnie wypychającego urządzenia pokręcającego, z silnikiem elektrycznym, którego wirnik napędza za pośrednictwem wolnobieżnej przekładni odboczkowej wał napędzany,

zawierający zębniak do napędu wieńca zębatego silnika spalinowego, przy czym obszar krańcowy wału napędzanego, niosący zębniak, jest **ułożyskowany** w ścianie czołowej obudowy.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że wał napędowy (6) jest osadzony swym drugim końcem (23) za pośrednictwem pierwszego łożyska /łożyska igiełkowego 37/ w otworze środkowym (166) wolnobieżnego pierścienia zewnętrznego (35), którego powierzchnia boczna (164) jest podparta za pośrednictwem drugiego łożyska /jednorzędowego łożyska kulkowego 38/ w obudowie (2) urządzenia pokręcającego (1).

W obszarze krańcowym wału napędzanego (6), leżącym we wnętrzu obudowy (2), osadzony jest za pośrednictwem trzeciego łożyska /łożyska igiełkowego 31/ odpowiedni koniec (25) wału wirnikowego (17) wirnika (5) rozrusznika.

(13 zastrzeżeń)



Al(21) 289158 (22) 91 02 20 5(51) F04D 25/02

(75) Wanatowicz Stanisław, WROCŁAW

(54) **Ssawa**

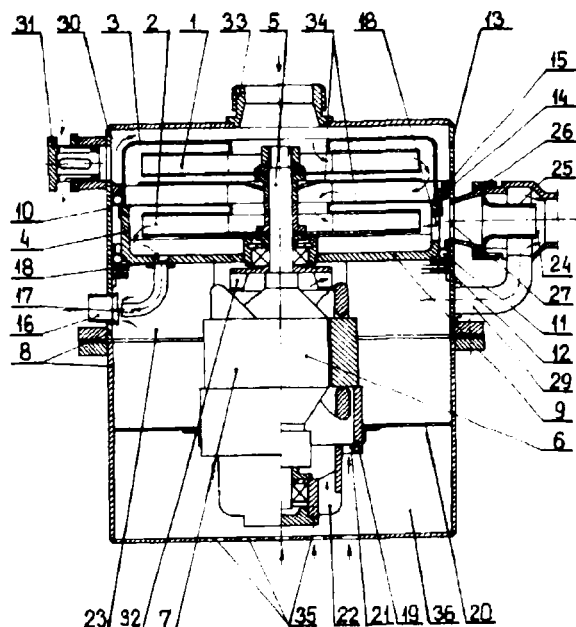
(57) Przedmiotem wynalazku jest ssawa przeznaczona do stosowania przy pomiarach zanieczyszczenia powietrza lub gazu.

Ssawa charakteryzuje się tym, że ssący zespół we wnętrzu dwudzielnej obudowy jest szczelnie oddzielony od silnika (7), zaś w silnikowej części (8) dwudzielnej obudowy jest osadzony co najmniej jeden ejektor (16) lub wylotowy króciec (29) łączący środkową część (23) wnętrza ssawy z dodatkowym ejektorem (24) usytuowanym na zewnątrz tej części (10) dwudzielnej obudowy ssawy, która otacza zespół ssący.

Dysza (25) dodatkowego ejektora (24) jest połączona z wylotem drugiej turbinki (2).

Na korpusie (19) silnika (7) jest osadzona przegroda (20) oddzielająca tę część silnika (7), w której są utworzone otwory (21, 22) dla przepływu powietrza chłodzącego ten silnik (7) od środkowej części (23) wnętrza ssawy.

(4 zastrzeżenia)



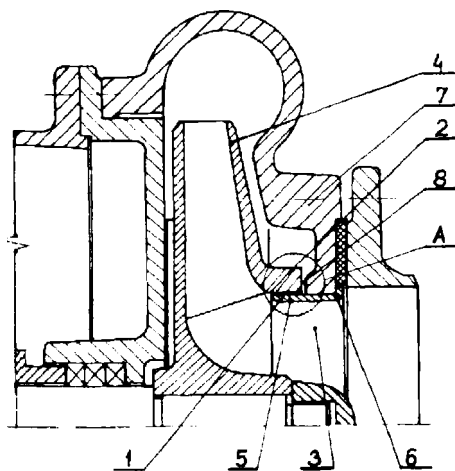
Al(21) 289044 (22) 91 02 11 5(51) F04D 29/08
F04C 27/00

(75) Wowk Józef, LESZNO

(54) Uszczelnienie szczelinowe, zwłaszcza jedno i wielostopniowych pomp

(57) Uszczelnienie charakteryzuje się tym, że cylindryczna dławiąca szczelina (1) utworzona jest przez wewnętrzną cylindryczną powierzchnię (2) wlotowego otworu (3) wirnika (4) oraz zewnętrzną powierzchnię tej części (5) dławiącej tulei (6), która jest **usytuowana** wewnątrz wlotowego otworu (3) wirnika (4). Dławiąca tuleja (6) jest osadzona wewnątrz korpusu (7) pompy jednostopniowej, zaś wewnątrz korpusu (7) i przegród w przypadku pomp wielostopniowych.

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 289045 (22) 91 02 11 5(51) F04D 29/18
F04D 29/26

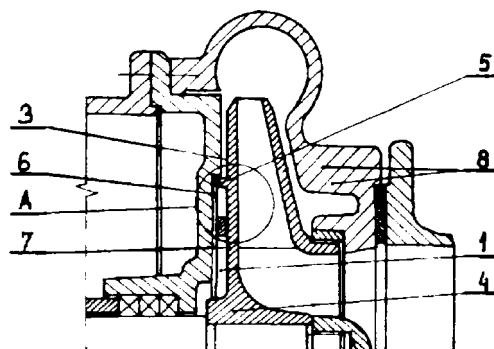
(75) Wowk Józef, LESZNO

(54) Układ odciążenia łopatkowego, zwłaszcza wirników pomp wirowych

(57) Układ jest utworzony z **palisady** (1) odciążających łopatek ukształtowanych promieniowo na tylnej tarczy (3) wirnika (4) i otoczonych pierścieniem (5) utworzonym na wymienionej tyl-

nej tarczy (3) wirnika (4). Palisada (1) odciążających łopatek wraz z otaczającym tę palisadę (1) pierścieniem (5) jest usytuowana we wnęce (6) utworzonej od wewnątrz w pokrywie (7) pompy.

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 289056 (22) 91 02 12 5(51) F15B 1/02

(71) Politechnika Wrocławska, WROCŁAW

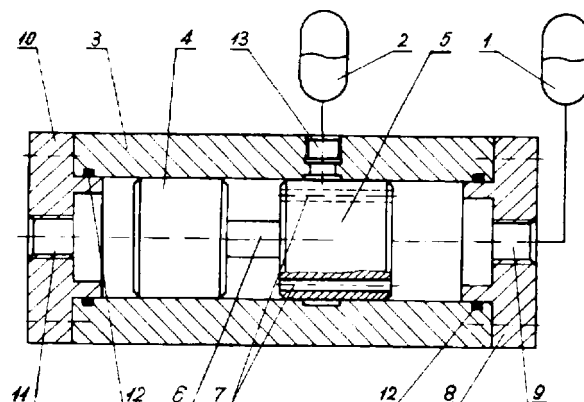
(72) Kudźma Zygmunt, Kollek Wacław, Rutański Janusz

(54) Czynny tłumik pulsacji ciśnienia

(57) Przedmiotem wynalazku jest czynny tłumik pulsacji ciśnienia, mający zastosowanie w układach hydraulicznych w celu obniżenia wahań ciśnienia wynikających z cyklicznego charakteru pracy elementów wyporowych pomp.

Czynny tłumik pulsacji ciśnienia tworzą co najmniej dwa hydrauliczne akumulatory (1 i 2) oraz rozdzielacz składający się z korpusu (3), w którym umieszczony jest ruchomy zespół składający się z tłoka (4) i co najmniej jednego sterującego suwaka (5), połączonych ze sobą i usytuowanych względem siebie z zachowaniem odstępu, zaś w sterującym suwaku (5) wykonane są wzdłużne otwory (7), przy czym jeden hydrauliczny akumulator (1) podłączony jest do korpusu (3) rozdzielacza od strony sterującego suwaka (5), a drugi hydrauliczny akumulator (2) podłączony jest do korpusu (3) rozdzielacza w części środkowej.

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 289090 (22) 91 02 14 5(51) F16D 3/58

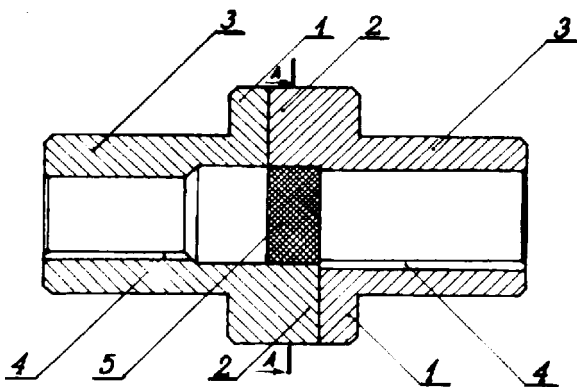
(75) Gorzelany Jan, KOLBUSZOWA

(54) Sprzęgło elastyczne

(57) Sprzęgło elastyczne przeznaczone do łączenia wałków obrotowych, szczególnie w napędach pomp olejowych układów hydraulicznych o dużej liczbie cykli włączania i wyłączania w czasie pracy, składające się z tarcz sprzęgłowych z **kłami** oraz

jednolitej wkładki elastycznej charakteryzuje się tym, że wkładka elastyczna (5) ma co najmniej cztery, symetrycznie rozmieszczone ramiona o płaskich roboczych powierzchniach współpracujących z kłami (2) tarcz sprzęgłowych.

(1 zastrzeżenie)



A2(21) 292512 (22) 91 11 22 5(51) F16F 7/00

(71) Politechnika Krakowska im. T. Kościuszki,
KRAKÓW

(72) Perdenia Jerzy

(54) **Sposób tłumienia drgań elementów
roboczych maszyn i urządzeń technicznych**

(57) Sposób polega na tym, że w elemencie tłumionym wykonuje się co najmniej jeden otwór lub wnękę, w którą wprowadza się odcinki liny stalowej zwitej z drutów.

(1 zastrzeżenie)

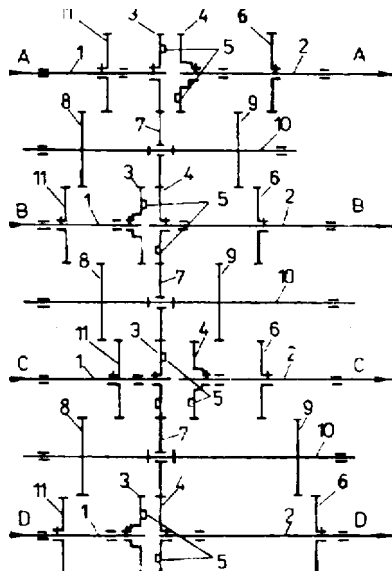
A2(21) 292494 (22) 91 11 22 5(51) F16H 1/22

(71) Politechnika Krakowska im. T. Kościuszki,
KRAKÓW

(72) Perdenia Jerzy

(54) **Mechanizm wielodrogowy ze współosiowymi
wałkami**

(57) Mechanizm charakteryzuje się tym, że ma co najmniej dwie równoległe osie transmisji napędu (A, B, C, D) składające się z dwóch wałków współosiowych (1, 2), zestawionych bezstykowo ze szczeliną międzywałkową.



Na wałkach tych osadzone są przesuwne koła zębate (3, 4), zblokowane z **pośprzęgłem** (5) sprzęgła rozłącznego, umieszczone na sąsiadujących końcach wałków (1, 2), oraz osadzone są dodatkowe koła zębate (6, 11) umieszczone pośrodku każdego wałka (1, 2). W przeniesieniu napędu pomiędzy osiami transmisji (A, B, C, D) pośredniczy koło luźne (7), umieszczone poza płaszczyznę szczeliny międzywałkowej, współpracujące alternatywnie z kołami (3, 4), oraz koła boczne (8, 9) sprzężone wałkiem pośrednim (10), współpracujące z odpowiednimi kołami dodatkowymi (6, 11).

(7 zastrzeżeń)

Al(21) 289097 (22) 91 02 15 5(51) F16H 1/38

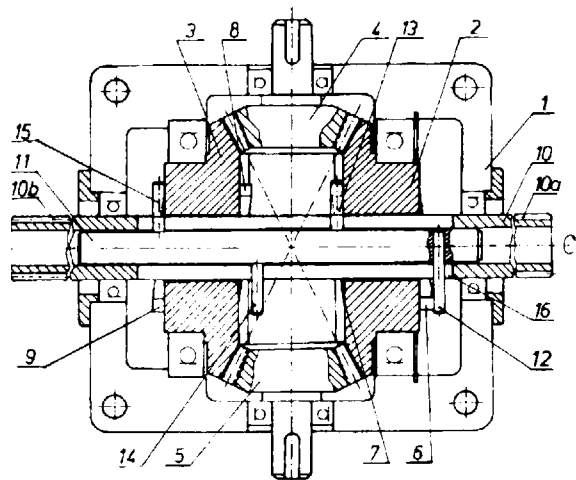
(75) Ułan Kazimierz, GŁOGÓW

(54) **Kątowa przekładnia nawrotna**

(57) Przekładnia ma dwa napędzające zębate koła (2) i (3), które na czołach mają spiralne krzywki (6), (7), (8), (9), z którymi współpracują sworznie (12), (13), (14), (15) osadzone w suwaku (11) znajdującym się w napędzającej tulei (10).

Sworznie (12) i (15) ślizgające się na przemian po krzywkach (6) i (9) powodują ruchy suwaka (11), który kolejno ząbienia i wyżębienia sworzni (13) z czołem krzywki (7) oraz sworzni (14) z czołem krzywki (8). Po każdym obrocie napędzającej tulei (10) o 180° następuje zmiana kierunku obrotów napędzanych kół (4) i (5), które pomiędzy nawrotami wykonują obroty o 90° . Za pomocą zmiany przełożenia przekładni, można uzyskać nawroty co kilka obrotów kół (4) i (5) lub co kilkanaście stopni.

(1 zastrzeżenie)

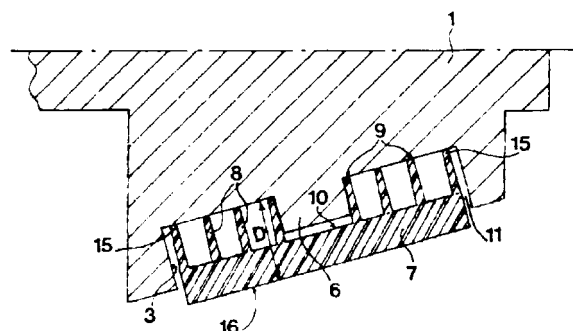


Al(21) 289165 (22) 91 02 22 5(51) F16K 1/36

(71) PONT-A-MOUSSON S.A., NANCY, FR

(54) **Zawieradło zaworów**

(57) Zawieradło zaworów z wkładką tarciovą osadzoną na rdzeniu zawieradła pokrytym materiałem zabezpieczającym i



mającym gniazdo, w którym jest umieszczona ta wkładka, charakteryzuje się tym, że wkładka tarczowa (7) ma odkształcalne występy (8) umożliwiające jej umieszczenie na rdzeniu (1) i mechaniczne połączenie z **zawieradłem**.

Każde gniazdo (3) ma wystający czop (6) przeznaczony do **umiejscowiania** wkładki (7) i utrzymywania jej w tym gnieździe.
(10 zastrzeżeń)

Al(21) 289057 (22) 91 02 12 5(51) F16K 15/03

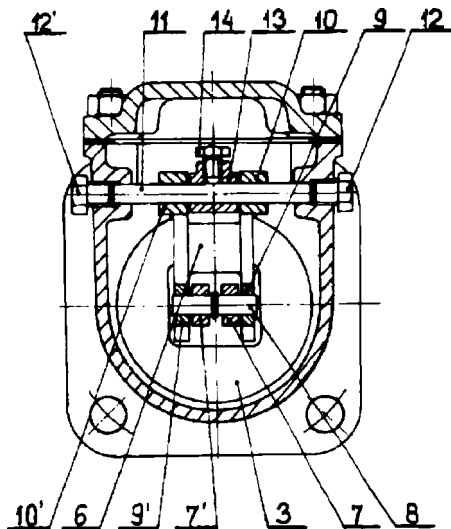
(71) Leszczyńska Fabryka Pomp, LESZNO

(72) Wowk Józef

(54) **Kłapowy zawór zwrotny**

(57) Kłapowy zawór zwrotny charakteryzuje się tym, że sworznie (11) jest nieruchomo osadzony w korpusie, zaś na tym sworzniu (11) jest obrotowo osadzony łącznik (6), przy czym między piastami (10, 10') tego łącznika (6), na sworzniu (11) jest suwliwie osadzony **zacisk** (13), poosiowego blokowanego ustalania położenia łącznika (6) względem osi uchylnego obrotu kłapy (3).

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 294040 (22) 91 07 03 5(51) F16K 17/30

(31) 90 1442 (32) 90 07 06 (33) AT
90 2620 21 12 90 AT

(86) 91 07 03 PCT/AT91/00082

(87) 92 01 23 WO92/01184 PCT Gazette nr 3/92

(71) PIPELIFE ROHRSYSTEME

GESELLSCHAFT M.B.H., Krems, AT

(72) Masloff Peter

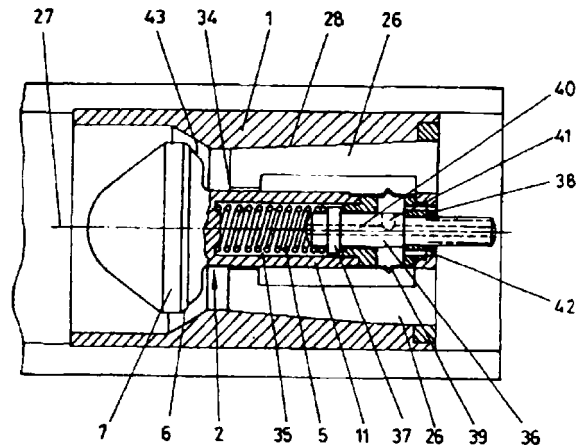
(54) **Zabezpieczające urządzenie zamykające**

(57) Zabezpieczające urządzenie zamykające do rurociągów gazowych z zaworem wciskającym w gniazdo zaworu charakteryzuje się tym, że zawór (2) jest osadzony jako zawór talerzowy w mającym kształt rury korpusie (1), przesuwnie w linii jego osi w kierunku przeciwnym do kierunku oddziaływania sprężyny (5).

Powierzchnia poprzecznego przekroju talerza zaworu (7) jest przy tym uformowana jako mniejsza od przelotu mającego kształt rury korpusu (1), a talerz ten jest utrzymywany w pewnej odległości od jego ściany wewnętrznej.

Przyłącze doprowadzeniowe gazu znajduje się względem talerza zaworu (7) **potej** jego stronie, która jest przeciwną tej, po której znajduje się sprężyna (5).

(20 zastrzeżeń)



A3(21) 289133 (22) 91 02 20 5(51) F16K 31/10

(23) M T P KOOPERACJA 90, 90 10 23

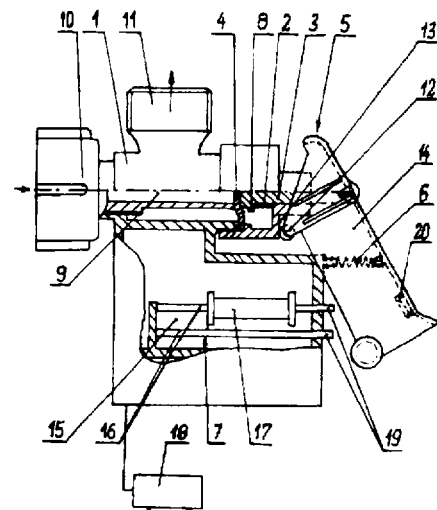
(61) 277257

(75) Jałowski Feliks, POZNAN

(54) **Zespół napędowy zaworu zabezpieczającego**

(57) Zespół charakteryzuje się tym, że magnes trwały (15) stanowi człon środkowy ceowego **magnetowodu** elektromagnesu utworzonego z dwóch odrębnych elementów w postaci podłużnych pasków (16) przylegających każdy do jednego boku tego magnesu trwałego (15), zaś dźwignia (5), od strony wewnętrznej jej ramienia ruchowego (14) wyposażona jest w niewielką zworę magnetyczną (20) sprzęganą w pozycji otwartej zaworu z wolnymi końcami ceowego magnetowodu elektromagnesu, stanowiącymi jego nabiegunki (19), polaryzowane w tym stanie zaworu polem magnetycznym magnesu trwałego (15).

(2 zastrzeżenia)



Al(21) 289156 (22) 91 02 21 5(51) F16L 33/00

(71) ETABLISSEMENTS CAILLAU,

ISSY-LES-MOULINEAUX, FR

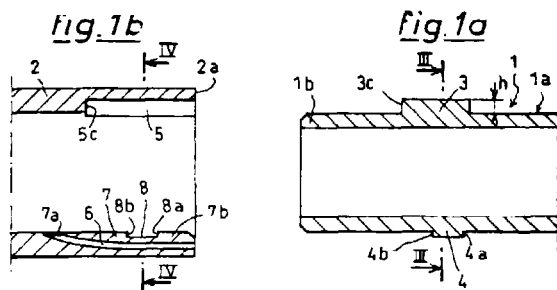
(72) Calmettes Lionel, Detable Pascal

(54) **Urządzenie ustalające dla dwóch współosiowych rur**

(57) Urządzenie ustalające dla dwóch współosiowych rur przeznaczonych do łączenia ze sobą na wcisk, zawierające podłużną łapę sprężystą giętką w kierunku promieniowym

połączoną z rurą zewnętrzną i mającą co najmniej jedną strefę mogącą oprzeć się osiowo, po połączeniu na wcisk obu rur, na **odsadzeniu** przewidzianym odpowiednio na zewnętrznej powierzchni rury wewnętrznej i wystającym do niej promieniowo, charakteryzuje się tym, że ma w ścianie zewnętrznej rury (2) rowek (5) otwarty na jej końcu, którego ścianki boczne są równoległe do osi rury. Zewnętrzna powierzchnia wewnętrznej rury (1) ma dwie powierzchnie prowadzące wystające promieniowo, przy czym powierzchnie te są równoległe do osi rury i odsunięte od siebie na odległość zasadniczo równą odległości między bocznymi krawędziami rowka w rurze zewnętrznej, podczas gdy swobodny koniec ustalającej łapy (7) znajduje się zasadniczo w płaszczyźnie poprzecznej końca rury zewnętrznej.

(15 zastrzeżeń)



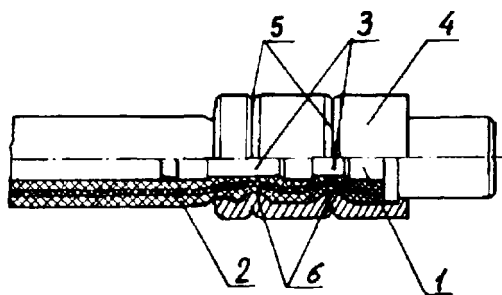
Al(21) 289148 (22) 91 02 19 5(51) F16L 33/22

(75) Tyrała Henryk, GDAŃSK

(54) Złącze dla przewodów hydraulicznych

(57) Złącze charakteryzuje się tym, że końcówka (1) w części nasuniętego węża (2) ma na powierzchni zewnętrznej prostokątne obwodowe kanały (3) w odstępach narastających w kierunku węża (2). W kanały (3) wciskany jest wał (2) poprzez tuleję zaciskową (4), która ma wewnętrzne zaokrąglone występy (6) o równomiernej powierzchni obwodowej, zaś na powierzchni zewnętrznej rowki obwodowe (5). Powierzchnia czołowa od strony węża jest wygięta promieniowo do osi tworząc łagodne zaokrąglenie.

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 289101 (22) 91 02 15 5(51) F22B 7/12

(71) PEC-MEGAWAT Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej Spółka z o.o., TARNÓWSKIE GÓRY

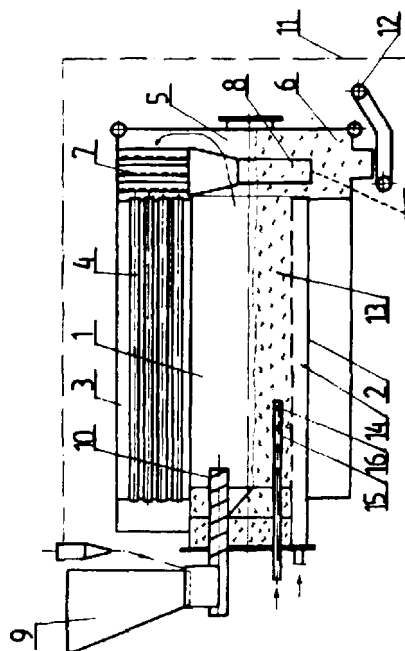
(72) Cwiąg Jan, Gładki Jan, Maks Józef, Pogodziński Andrzej

(54) Kocioł z paleniskiem fluidyzacyjnym

(57) Kocioł charakteryzuje się tym, że w komorze nawrotnej (5) zabudowany jest mechaniczny odpylacz (7) z osadnikiem (8). **Plomienica** (1) jest z tyłu otwarta, tak że warstwa **fluidyzacyjna** (13) łączy się z warstwą popiołu w popielniku (6). Grubość warstwy fluidyzacyjnej (13) regulowana jest wydajnością przenośnika (12) odstawiającego popiół. W warstwie fluidyzacyjnej

umieszczony jest przewód (15), którym dostarczany jest czynnik lotny potrzebny do zapłonu.

(6 zastrzeżeń)



Al(21) 289099 (22) 91 02 15 5(51) F23C 11/02

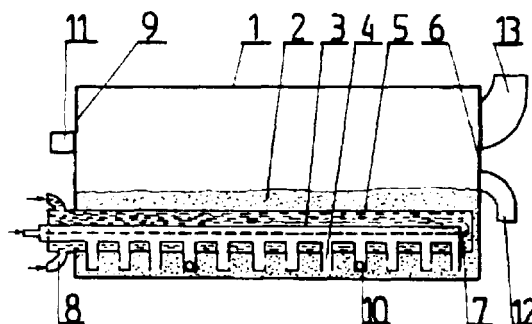
(71) PEC-MEGAWAT Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej Spółka z o.o., TARNÓWSKIE GÓRY

(72) Cwiąg Jan, Gładki Jan, Maks Józef, Pogodziński Andrzej

(54) Palenisko fluidyzacyjne

(57) Palenisko charakteryzuje się tym, że wymiennik i kolektor połączone są w całość zbudowaną z dwóch przewodów (3, 5), z których jeden umieszczony jest we wnętrzu drugiego, a wewnętrzny przewód (3) połączony jest ze źródłem zasilania w czynnik fluidyzujący, natomiast zewnętrzny przewód (5) wypełniony jest czynnikiem ogrzewanym, przy czym wewnętrzny przewód (3) ma rozmieszczone na swej długości dysze (4) przecinające zewnętrzny przewód (5) tak, że otwory w dyszach (4) są szczelnie od niego odgródzone.

(5 zastrzeżeń)



Al(21) 289100 (22) 91 02 15 5(51) F23C 11/02

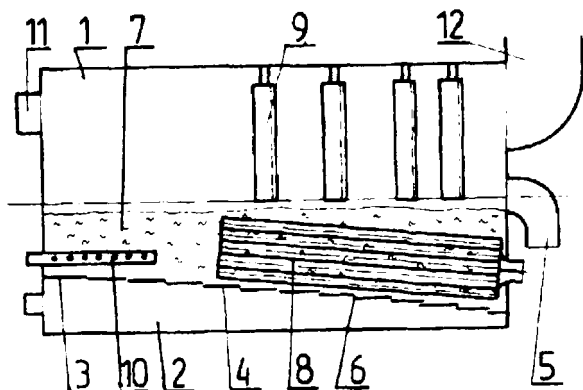
(71) PEC-MEGAWAT Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej Spółka z o.o., TARNÓWSKIE GÓRY

(72) Gładki Jan, Cwiąg Jan, Pogodziński Andrzej, Maks Józef

(54) Palenisko fluidyzacyjne kotła

(57) Palenisko **charakteryzuje** się tym, że płyta rozdzielająca (3) jest ułożona pochyło w dół ku tyłowi płomienicy (1), a jej zasadniczą częścią **jest** ciąg poprzecznych listew (4) ułożonych względem siebie schodkowo z dystansem tworzącym szczeliny (6).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 289127 (22) 91 02 18 5(51) F23J 7/00

B01D 53/14

B01D 53/34

(71) TKW Combustion Spółka z o. o., GŁOWNO

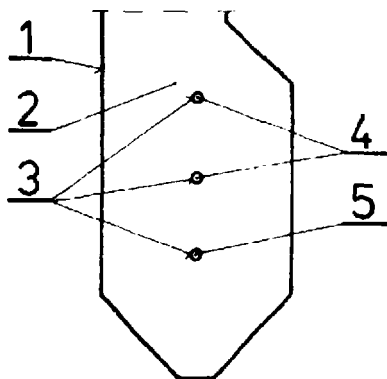
(72) Karcz Henryk, Ładogórski Paweł, Matlak Władysław, Jędrusik Jan, Woś Wiesław

(54) Sposób usuwania gazowych związków siarki, a zwłaszcza dwutlenku i trójtlenku siarki z gazów spalinowych z komory kotła pyłowego oraz układ do usuwania gazowych związków siarki, a zwłaszcza dwutlenku i trójtlenku siarki z gazów spalinowych z komory kotła pyłowego

(57) Sposób polega na tym, że do komory kotła pyłowego co najmniej z jednej strony wzdłuż drogi przepływających gazów spalinowych o temperaturze od 800 K do 1700 K doprowadza się roztwory i/lub zawiesiny wodne związków metali I i/lub II grupy głównej **Mendelejewa** i rozpyla się je parą wodną i/lub powietrzem, przy czym ilość powietrza pierwotnego do spalania pomniejsza się o ilość powietrza zużywaną do rozpylania roztworu i/lub zawiesiny sorbentu.

Układ charakteryzuje się tym, że posiada co najmniej na jednej ze ścian bocznych (2) komory kotła (1) rozstawione wzdłuż drogi przepływu gazów spalinowych o temperaturze od 800 K do 1700 K, doprowadzenia (3) roztworu i/lub zawiesiny wodnej sorbentu, wyposażone w rozpylacze parowe (4) i/lub powietrzne (5) tego roztworu i/lub zawiesiny.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 292940 (22) 91 12 23 5(51) F25D 7/00

(31) 90 633901

(32) 9012 26

(33) US

(71) The BOC Group, Inc., NEW PROVIDENCE, US

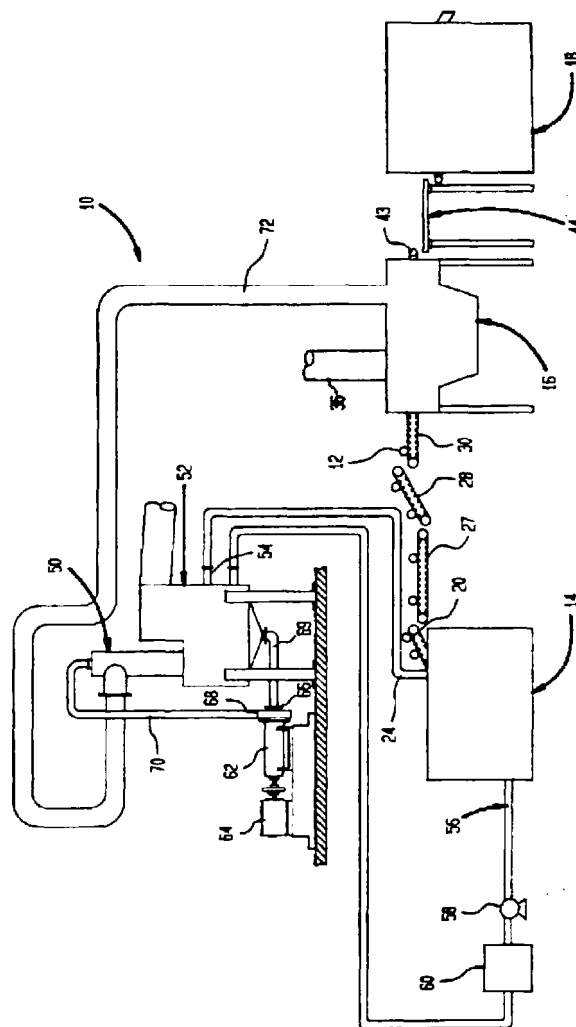
(72) Kirschner Mark J., Kulik William, Sethna Rustam, Lee Ron C.

(54) System i sposób chłodzenia żywności zawierające urządzenie kriogeniczne wymiany ciepła

(57) Urządzenie schładzające do schładzania żywności zawiera źródło czynnika kriogenicznego, źródło wody chłodzącej o temperaturze niższej od temperatury produktu oraz co najmniej dwa kolejne stopnie schładzania do odprowadzania ciepła od produktu, dla zamrożenia tego produktu żywnościowego.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że zawiera środki dołączone do drugiego z kolejnych stopni schładzania oraz źródło wody chłodzącej, odprowadzające dalszą ilość ciepła z wody chłodzącej do pary kriogenicznej, przez co zwiększa się różnica temperatur między produktem (12) i wodą chłodzącą (14), oraz środki przesyłania dostarczające wodę chłodzącą do pierwszego z kolejnych stopni schładzania, gdzie część ciepła odebranego z produktu do wody chłodzącej jest powiększona proporcjonalnie do zwiększenia różnicy temperatur pomiędzy produktem spożywczym, a wodą chłodzącą.

W sposobie schładzania żywności dostarcza się czynnik kriogeniczny, dostarcza się wodę chłodzącą o temperaturze niższej niż temperatura żywności, odprowadza się pewną ilość ciepła z żywności wystarczającą do jej zamrożenia w co najmniej dwóch kolejnych stopniach schładzania.



Sposób polega na tym, że odprowadza się dalszą ilość ciepła z wody chłodzącej do pary kriogenicznej, a przez to zwiększa się różnicę temperatur między żywnością a wodą chłodzącą, a po dalszej wymianie ciepła między wodą chłodzącą i parą kriogeniczną dostarcza się wodę chłodzącą do pierwszego z co najmniej dwóch kolejnych stopni schładzania, gdzie część ciepła odebranego od żywności do wody chłodzącej zwiększa się i pozostała część ciepła odbieranego od żywności przez czynnik kriogeniczny jest przez to zmniejszona.

(15 zastrzeżeń)

AI(21) 289143 (22) 91 02 19 5(51) F26B 23/00

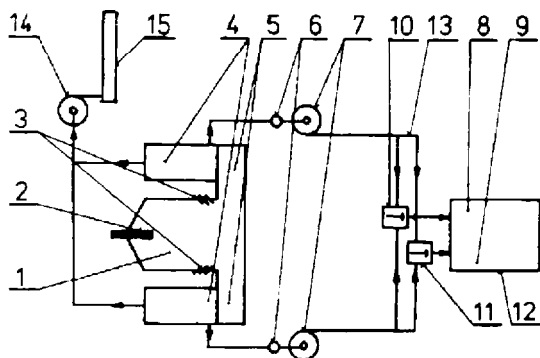
(71) ENERGOTECH Przedsiębiorstwo Projektowo-Badawczo-Wdrożeniowe Sp. z o.o., WKOCŁAW

(72) Żamojdo Rudolf, Sikorski Władysław, Kuś Jerzy

(54) Układ podgrzewania powietrza suszarki spożywczych surowców ziarnistych

(57) Układ charakteryzuje się tym, że jego komora paleniskowa (1) z palnikiem olejowym (2) ma w tylnej części wloty powietrza wtórnego (3) schładzającego spaliny i jest połączona poprzez kanały nawrotne (5) z dwoma symetrycznie zabudowanymi względem niej przeponowymi wymiennikami ciepła (4), z których ogrzane powietrze jest zasysane przez wentylatory (7) do komór mieszania (6) z powietrzem dodatkowym zimnym, a spaliny są odsysane przez wentylator spalin (14) do komina (15), natomiast powietrze o wymaganej temperaturze jest przetwarzane wentylatorami (7) poprzez instalację łączącą (13) do komór mieszania (10, 11) do pierwszej strefy suszenia (8) i drugiej strefy suszenia (9) suszarki (12) w zależności od organizacji doprowadzania suszonego ziarna i jego parametrów technologicznych.

(2 zastrzeżenia)



AI(21) 293465 (22) 92 02 13 5(51) F28D 7/10

(31) 91 4104959 (32) 91 02 18 (33) DE

(71) Siemens Aktiengesellschaft, Monachium, DE

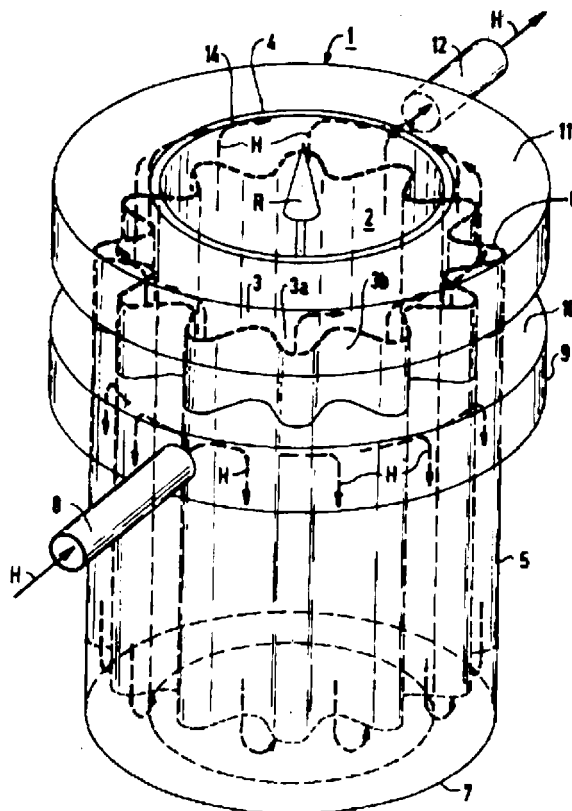
(72) May Karl, Herm Hartmut

(54) Wymiennik ciepła

(57) Wynalazek dotyczy wymiennika ciepła z przestrzenią pierwotną na czynnik pierwotny oraz z przestrzenią wtórną na czynnik wtórny. Wymiennik charakteryzuje się tym, że obydwie przestrzenie są oddzielone od siebie gazoszczelną ścianką (4), przewodzącą ciepło. Przestrzeń wtórna (3) jest ograniczona ścianką (4) i zewnętrzną blachą płaszczową (5), umieszczoną z pewnym odstępem od tej ścianki (4). Przestrzeń wtórna (3) jest podzielona na podprzestrzeń wewnętrzną (3a) i zewnętrzną (3b), za pomocą blachy profilowanej (6), umieszczonej pomiędzy ścianką (4), a zewnętrzną blachą płaszczową (5). Blacha profilowana (6) jest zamocowana w górnej części wymiennika ciepła (1) korzystnie tylko swym górnym końcem, zwisając swo-

bodnie pomiędzy ścianką (4), a zewnętrzną blachą płaszczową (5). Dzięki temu nie jest ona ograniczana w swych rozszerzeniach cieplnych. Wyprofilowanie blachy profilowanej (6) może utrzymywać ściankę (4) i blachę płaszczową (5) w jednakowym odstępach wzajemnym. Za pomocą blachy profilowanej (6) przestrzeń wtórna (3) zostaje podzielona na ruropodobne kanały. Drogie rury grzejne nie są potrzebne.

(17 zastrzeżeń)



A1(21) 288946 (22) 91 02 04 5(51) F28F 25/06

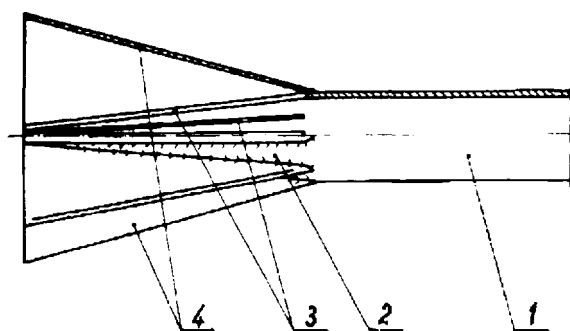
B05B 1/04

(75) Hałasiński Witold, WARSZAWA; Korzycki Waldemar, WARSZAWA

(54) Dysza, w szczególności do podgrzewania cieczy

(57) Dysza charakteryzuje się tym, że jej robocza część przechodzi w zarys stożka (2), na powierzchni którego wzdłuż osi obrotu znajdują się szczeliny (3), wokół których osadzone są ejektory (4) w kształcie trójkątów, będące profilami zamkniętymi połączonymi z wnętrzem rury (1), a otwartymi w kierunku przedłużenia jej osi obrotu.

(1 zastrzeżenie)



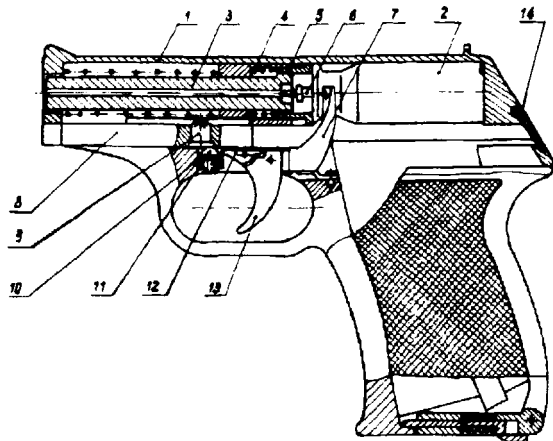
AI(21) 289182 (22) 91 02 22 5(51) F41B 3/00
F41F 3/00

- (71) Wojskowy Instytut Techniczny Uzbrojenia,
ZIELONKA
(72) Kowalewski Kazimierz, Kowalczyk Andrzej,
Kaczmarek Stanisław, Starek Wiesław,
Stępniański Wiesław, Juszczak Henryk,
Szydłowski Ryszard

(54) Pistoletowy miotacz gazu

(57) Pistoletowy miotacz gazu charakteryzuje się tym, że w tylnej części zamka (1) ma wykonaną komorę, w której ma osadzony ręczny miotacz gazu (2), zamykany zaworem iglicowym (6), przesuwany wzdłuż osi lufy (3) dźwignią (7) połączoną rozłącznikiem z językiem spustowym (13). W momencie wymuszonego wyrzucania strugi gazu, miotacz (2) jest przysuwany do lufy pistoletu i stożkowym zakończeniem dyszy zaworu (6) zamka wlot lufy. Pod lufą (3) równoległe do jej osi wzdłuż pistoletu ma wykonany przelotowy, korzystnie prostokątny, otwór, w którym ma osadzony suwliwie magazynek (8) naboji startowych (9), przesuwany wzdłuż osi pistoletu występem dźwigni (7). W przedniej części języka spustowego pistoletu ma umieszczoną iglicę (10) ze sprężyną (11) stosowaną do nakłuwania spłonek naboji startowych.

(3 zastrzeżenia)



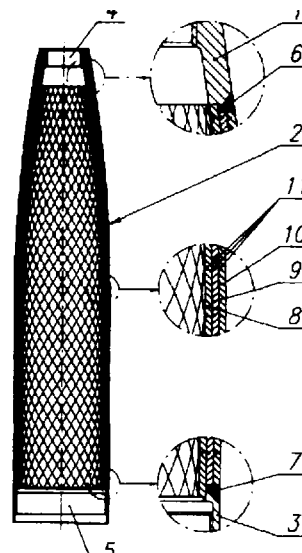
AI(21) 293728 (22) 92 03 06 5(51) F42B 15/10

- (71) PRESSTA Tłocznia Metali w Bolechowie,
Owińska
(72) Stafaniak Jerzy, Skowron Leszek, Czelný
Ryszard, Kaczmarek Zdzisław, Wojt Marek

(54) Skorupa pocisku, zwłaszcza głowicy raketowej

(57) Skorupa pocisku, zwłaszcza głowicy raketowej ma korpus (2) skorupy składający się z szeregu co najmniej dwóch przylegających wzajemnie do siebie cylindrycznych powłok, powłoki zewnętrznej (10) i powłoki wewnętrznej (8). Powłoki te mają jednostronnie lub dwustronnie na swych powierzchniach krzyżujące się rowki (11) równomiernie fragmentujące te powłoki. Korpus (2) skorupy połączony jest swoją przednią zwężoną częścią z główką (1) za pomocą spoiny (6) oraz tylną, cylindryczną częścią z **tyłcem** (3) skorupy za pomocą spoiny (7).

(5 zastrzeżeń)



AI(21) 292417 (22) 91 11 15 5(51) F42D 5/04

(31) 90 4036787 (32) 90 11 17 (33) DE

- (71) DORNIER GMBH,
FRIEDRICHSHAFEN, DE

(54) Sposób unicestwiania materiałów wybuchowych

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że prowadzi się hydrolytyczne rozszczepianie ługami, obniża się wartość pH do wartości odpowiedniej dla kolejno następującej degradacji w biologicznej oczyszczalni ścieków.

(5 zastrzeżeń)

DZIAŁ G

FIZYKA

A2(21) 292377 (22) 91 11 12 5(51) G01D 5/12
G01L 1/00
G01L 9/00

- (75) Szczepaniak Jerzy, GDAŃSK; Wiśniewski
Zygmunt, GDANSK

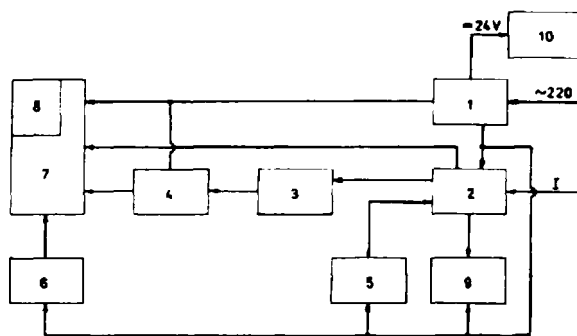
(54) Układ cyfrowy miernika tablicowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu cyfrowego miernika tablicowego do pomiaru trzech wielkości nieelektrycznych: ciśnienia, temperatury lub siły.

Układ cyfrowy ma układ progowy (2) połączony bezpośrednio i za pośrednictwem zespołu niezależnych przycisków (3) i układu cyfrowej nastawy wielkości progów (4) z przetwornikiem A/C (7). Przetwornik A/C (7) ma wbudowany wyświetlacz cyfrowy (8). Do układu progowego (2) podłączony jest układ regulacji histerezy (5), a do przetwornika A/C (7) układ zerowania i nastawy zakresu pomiarowego (6). Wszystkie zespoły zasilane są z zasilacza stabilizowanego (1).

Wynalazek znajduje zastosowanie w układach automatyki pomiarowej.

(2 zastrzeżenia)



A2(21) 292435 (22) 91 11 16 5(51) G01L 1/22
G L 9/04

(75) Szczepaniak Jerzy, GDAŃSK; Wiśniewski Zygmunt, GDANSK

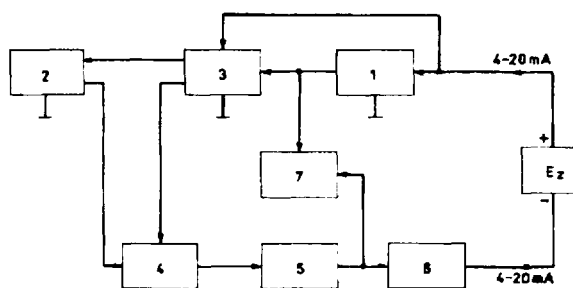
(54) Cyfrowo-analogowy, dwuprzewodowy przetwornik ciśnienia lub siły

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania cyfrowo-analogowego przetwornika ciśnienia lub siły, o bardzo dużej klasie dokładności, mogącego współpracować z tensometrycznymi czujnikami pomiarowymi o rezystancji mostka większej lub równej 350Ω.

Cyfrowo-analogowy przetwornik charakteryzuje się tym, że czujnik pomiarowy (2) układu jest zasilany w sposób impulsowy z generatora impulsów (3). Sygnał wyjściowy z czujnika (2) jest próbkowany i pamiętany w układzie próbkująco-pamiętającym (4), a po wzmacnieniu we wzmacniaczu pomiarowym (5), przetwarzany w przetworniku U/I (6) na sygnał stałoprądowy. Jednocześnie, sygnał po wzmacniaczu (5) jest przetwarzany na sygnał cyfrowy, w integracyjnym przetworniku A/C (7).

Wynalazek znajduje zastosowanie w układach automatyki i kontrolno-pomiarowych.

(2 zastrzeżenia)



AI(21) 289106 (22) 91 02 18 5(51) G01N 21/35

(71) RADIOTECHNIKA Przedsiębiorstwo Aparatury Elektronicznej, WROCŁAW

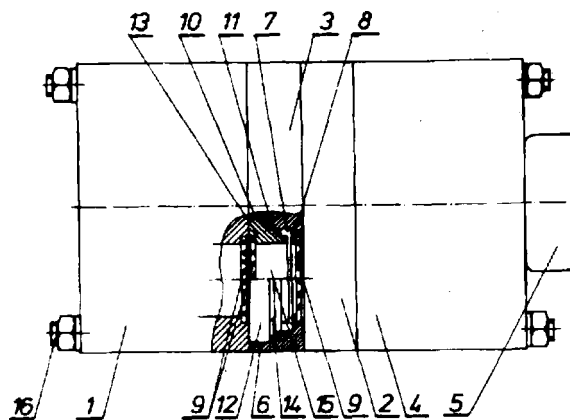
(72) Bawaj Jacek, Hołownia Ryszard, Michalski Zbigniew

(54) Zespół pomiarowy koncentracji gazu w mieszaninie gazów

(57) Zespół pomiarowy składa się z detektora, zespołu komory filtracyjnej, zespołu komory pomiarowej i zespołu promienników, przy czym zespół komory pomiarowej umieszczony pomiędzy detektorem i zespołem komory filtracyjnej posiada z jednej strony zamocowaną na stałe w korpusie zespołu komory pomiarowej przegrodę, a z drugiej strony przegroda jest na stałe

połączona z tuleją charakteryzuje się tym, że tuleja (13) posiada kołnierz (12) pod którym umieszczona jest uszczelka (14) przy czym średnica tulei (13) pod kołnierzem (12) jest większa od średnicy wewnętrznej uszczelki (14), a odpowiednia średnica wybrania (11) w miejscu umieszczenia uszczelki (14) jest równa lub mniejsza od średnicy zewnętrznej uszczelki (14) oraz łączna grubość kołnierza (12) oraz uszczelki (14) jest równa lub większa od głębokości wybrania (11), na którym leży uszczelka (14).

(1 zastrzeżenie)



AI(21) 289088 (22) 91 02 14 5(51) G01N 21/35

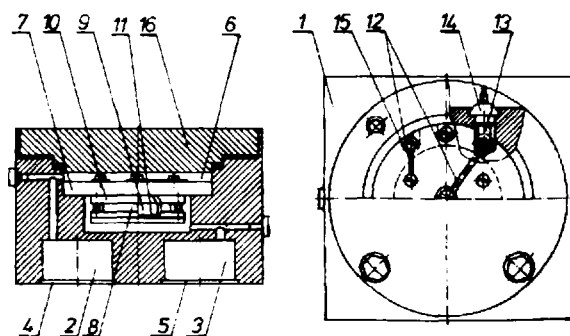
(71) RADIOTECHNIKA Przedsiębiorstwo Aparatury Elektronicznej, WROCŁAW

(72) Bawaj Jacek, Hołownia Ryszard, Michalski Zbigniew

(54) Detektor promieniowania podczerwonego, szczególnie do analizatora spalin silników samochodowych

(57) Detektor zawierający korpus posiadający dwie komory cylindryczne połączone z dodatkowym wybraniem podzielonym za pomocą kondensatora membranowego na dwie równe objętościowo komory umieszczonego na płytce izolacyjnej, charakteryzuje się tym, że płytka (7) izolacyjna posiada na obwodzie dwa wybrania (15) z otworami na wkręty do połączenia elektrody (9) wewnętrznej i elektrody (10) zewnętrznej poprzez łączniki (12) z przepustami (13), które są wlutowane do dwóch izolatorów (14) wklejonych w korpus (1) i są połączone z zewnętrznym układem pomiarowym.

(1 zastrzeżenie)



AI(21) 289146 (22) 91 02 19 5(51) G01N 21/35
F24C 1/10

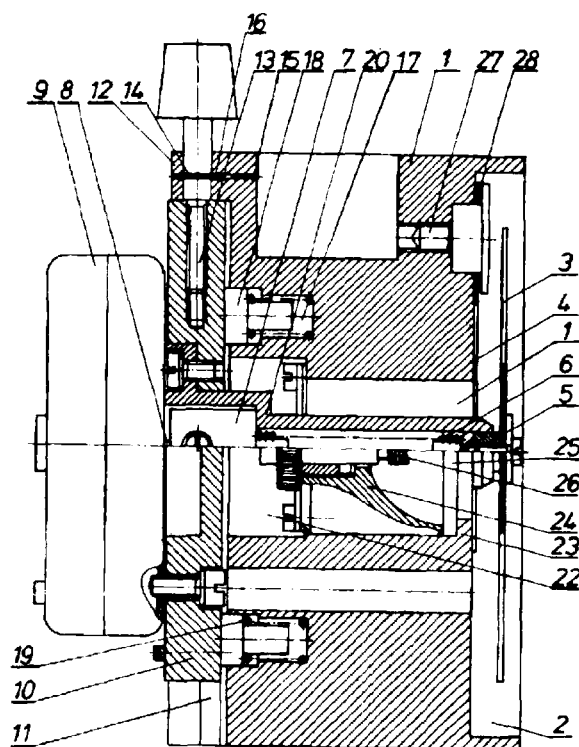
(71) RADIOTECHNIKA Przedsiębiorstwo Aparatury Elektronicznej, WROCŁAW

(72) Bawaj Jacek, Hołownia Ryszard, Michalski Zbigniew

(54) Zespół promienników do wytwarzania i modulowania promieniowania podczerwonego

(57) Zespół promienników do wytwarzania i modulowania promieniowania podczerwonego ma korpus (1) zawierający źródła promieniowania podczerwonego w postaci skrętki (26) z drutu oporowego umieszczonej w odbłyśniku (24), dwie przesłony (3) i (4) oraz silnik (9) przesuwany w korpusie (1) za pomocą płyty (10) poruszanej śrubą (13). Przesłona (3) obracana jest za pomocą silnika (9) poprzez sprzęgło zbudowane ze sprężyny (6), główki (5) i podstawy sprzęgła (7). Przesłona (4) zamocowana jest obrotowo pod przesłoną (3) i poruszana za pomocą śruby.

(1 zastrzeżenie)



AI(21) 292250 (22) 91 10 31 5(51) G01N 21/88

(31) 90 4035168 (32) 90 11 06 (33) DE

(71) Flachglas Aktiengesellschaft,
FÜRTH/BAYERN, DE
(72) Bretschneider Joachim

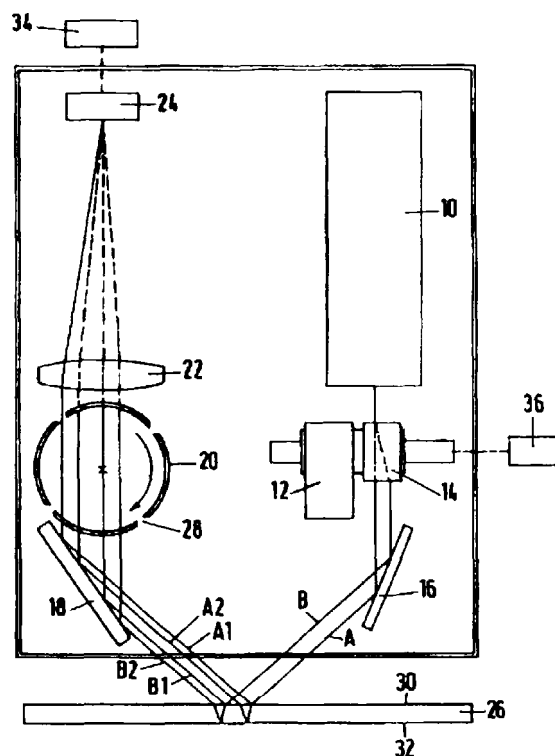
(54) Sposób i urządzenie do określania jakości optycznej płyt przezroczystych

(57) Sposób określania jakości optycznej przezroczystej płyty, zwłaszcza płyty ze szkła float, w którym dwa równoległe, wzajemnie odległe promienie świetlne są kierowane na płytę pod kątem ostrym, a odbite od płyty promienie świetlne są wychwytywane oddzielnie za pomocą zawierającego światłoczuły detektor urządzenia czujnikowego i analizowany jest kierunek odbitych promieni świetlnych, polega na tym, że wszystkie, cztery odbite od obu powierzchni płyty, promienie świetlne (A1, A2, B1, B2) są wychwytywane przez wyzwalający się, zależnie od położenia detektor, a wzajemny odstęp i kąt padania padających promieni świetlnych (A, B) są ustawiane w zależności od grubości płyty tak, że odbite promienie świetlne (A1, A2, B1, B2) są oddzielnie, w sensie przestrzennym, odbierane przez urządzenie czujnikowe, a z miejsc padania wszystkich czterech odbitych promieni świetlnych (A1, A2, B1, B2) na wyzwalający się zależ-

nie od położenia detektor obliczane są parametry, służące do ilościowego określania jakości optycznej płyty.

Urządzenie zawiera, wyzwalający się zależnie od położenia, detektor (24) i urządzenie analizujące (34) skierowane na ten detektor w celu wyznaczenia parametrów charakteryzujących jakość optyczną płyty (26).

(23 zastrzeżenia)



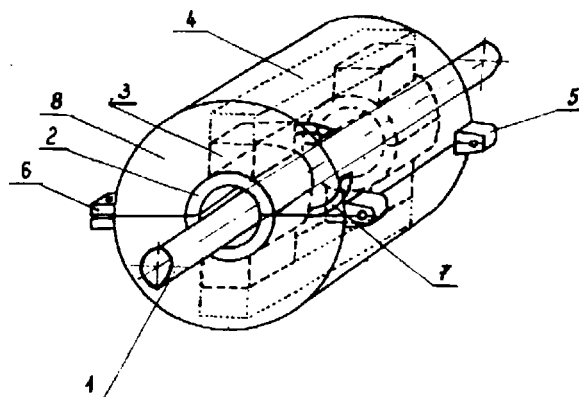
A1(21) 293766 (22) 92 03 09 5(51) G01N 27/82

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława
Staszica, Kraków
(72) Kwaśniewski Jerzy, Tytko Andrzej, Hansel
Józef, Lankosz Lesław, Enders Ignacy

(54) Obwód magnetyczny głowicy pomiarowej

(57) Przedmiotem wynalazku jest obwód magnetyczny głowicy pomiarowej znajdujący zastosowanie w defektoskopii magnetycznej.

Obwód charakteryzuje się tym, że koncentratory biegunowe (2) stanowią półpierścienie złączone ze sobą podstawami, a magnesy trwałe (3) umieszczone są na zewnętrznej powierzchni koncentratorów (2) tak, aby ich wzajemne powierzchnie styku dokładnie do siebie przylegały.



Usytuowanie koncentratorów (2) wraz z magnesami (3) w głowicy jest ustalane za pomocą płaszcza żywicznego (8) okalającego badany przedmiot, składającego się z dwóch półkulek i zaopatrzonego w zawiasy (5), uchwyty zamykające (6) i uchwyt mocujący (7).

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 289118 (22)910219 5(51) G01R 19/04

(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA

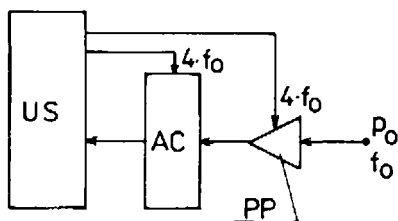
(72) Bartyś Michał

(54) **Detektor amplitudy**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie rozszerzenia pasma analizowanych sygnałów powyżej wartości 0,2 ich częstotliwości.

Detektor zawiera układ próbkujący z pamięcią (PP), który poprzez przetwornik analogowo-cyfrowy (AC) połączony jest z układem sterującym (US). Wejście sterujące układów próbkującego z pamięcią (PP) i przetwornika analogowo-cyfrowego (AC) połączone są wyjściami układu sterującego (US).

(1 zastrzeżenie)



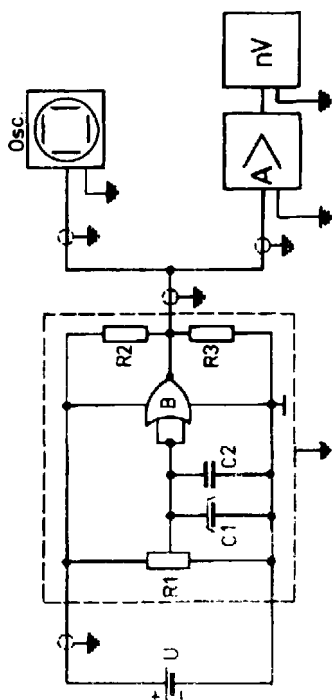
A1(21) 289024 (22)910211 5(51) G01R 29/26

(71) Instytut Technologii Elektronowej, WARSZAWA

(72) Kołodziej Jerzy, Bułaciński Adam

(54) **Sposób i układ do pomiaru szumów**

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że poziom szumów wyznacza się dla punktu pracy, ustalonego na odcinku maksymalnego nachylenia charakterystyki przenoszenia.



Układ pomiarowy ma sprzężenie zwrotne, realizowane przez rezystory stałe (R_2 i R_3) dołączone między wyjściem bramki (6) i biegunami źródła zasilania (U) oraz dzielnik potencjometryczny (R_1), dołączony na wejściu bramki (B) dla ustalenia punktu pracy badanych układów na charakterystyce przenoszenia w obszarze maksymalnego wzmocnienia.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 289094 (22) 91 02 15 5(51) G01R 33/02

G01R 33/028

(71) Politechnika Gdańska, GDANSK-WRZESZCZ

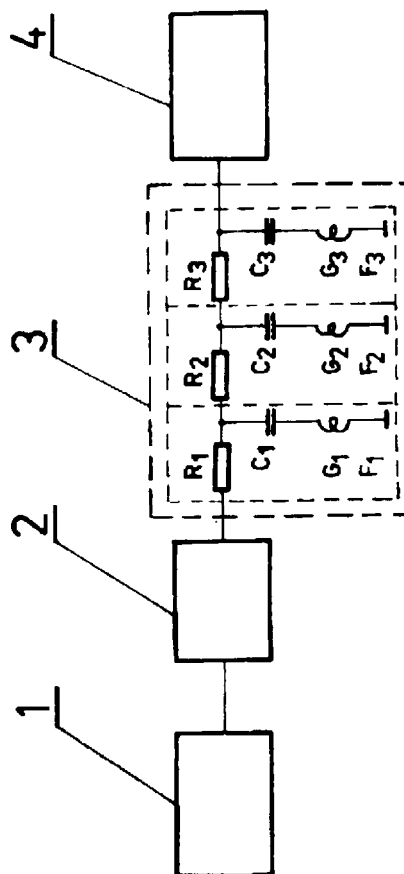
(72) Kamiński Stefan, Jemielity Jacek

(54) **Sposób i układ do filtracji napięcia pomiarowego w magnetometrach z przetwornikiem transduktorowym**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie filtracji napięcia pomiarowego w magnetometrach z przetwornikiem transduktorowym, szczególnie w odniesieniu do magnetometrów przeznaczonych do pomiaru bardzo małych indukcji pola magnetycznego rzędu kilku nT.

Sposób polega na tym, że napięcia zakłócające o częstotliwości podstawowej, trzeciej harmonicznej i piątej harmonicznej wycina się z napięcia pomiarowego i doprowadza do masy przez zespół filtrów wstępnych (3), stanowiących obwody rezonansowe szeregowo, nastrojone na częstotliwość podstawową, trzecią i piątą harmoniczną.

Układ ma przyłączone do wyjścia przetwornika transduktorowego (1), połączone kaskadowo stopień wejściowy (2), zespół filtrów wstępnych (3) i selektywny wzmacniacz pomiarowy (4), przy czym zespół filtrów wstępnych (3) składa się z trzech kaskadowo połączonych filtrów (F_1 , F_2 , F_3), w którym filtr pierwszy (F_1) stanowi rezystor pierwszy (R_1) połączony z szeregowym obwodem rezonansowym utworzonym z kondensatora pierwszego (C_1) i żyratora pierwszego (G_1), filtr drugi (F_2)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A2(21) 292399 (22) 91 11 13 5(51) H01F 27/28

(71) ZATRA Zakłady Transformatorów Radiowych, SKIERNIEWICE

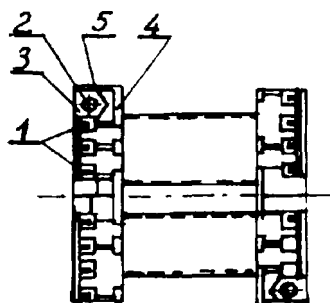
(72) Klejny Wiesław

(54) Korpus cewek transformatorów lub dławików małej mocy

(57) Przedmiotem wynalazku jest korpus cewek transformatorów lub dławików małej mocy, mający zastosowanie do transformatorów lub dławików małej mocy zaopatrzonych w magnetowód dwu- lub trójkolumnowy.

Korpus ma gniazda (1) na końcówki lutownicze z obydwóch stron korpusu oraz otwory (2) w stopkach (3) specjalnych ścianek (4) o kształcie litery L wzmocnionych trójkątnymi ściankami (5).

(1 zastrzeżenie)

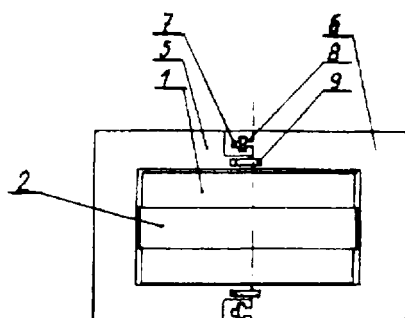
A2(21) 292400 (22) 91 11 13 5(51) H01F 27/30
H01F 27/06

(71) ZATRA Zakłady Transformatorów Radiowych, SKIERNIEWICE

(72) Klejny Wiesław

(54) Sposób unieruchomienia w transformatorach lub dławikach małej mocy korpusów cewek względem siebie i w kierunku podłużnej osi rdzenia

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób unieruchomienia w transformatorze lub dławiku małej mocy korpusów cewek względem siebie i w kierunku podłużnej osi rdzenia, mogący mieć zastosowanie w transformatorach lub dławikach małej mocy, mających rdzeń zwijany cięty i dwie cewki nawijane na szpulowe korpusy.



Sposób polega na tym, że kołnierze (5) wyposaża się, oprócz gniazd teowych (7) na pomieszczenie występow (8) z kołnierzy (6), w półki (9), które obejmują kleszczowo korpus cewki z kołnierzami (6).

(1 zastrzeżenie)

A2(21) 292398 (22) 91 11 13 5(51) H01F 27/32

(71) ZATRA Zakłady Transformatorów Radiowych, SKIERNIEWICE

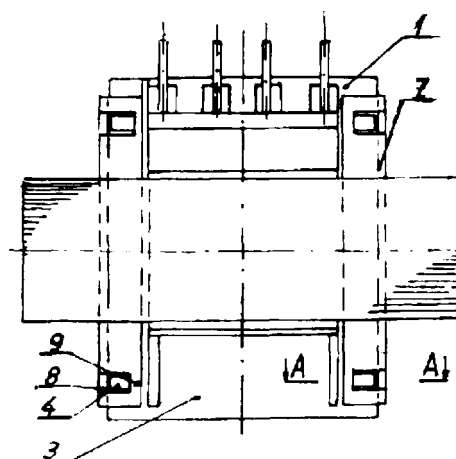
(72) Klejny Wiesław, Przytuła Andrzej

(54) Sposób mocowania izolacji bocznej w transformatorach lub dławikach małej mocy

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób mocowania izolacji bocznej w transformatorach lub dławikach małej mocy, mający zastosowanie w transformatorach lub dławikach małej mocy zaopatrzonych w trójkolumnowy magnetowód składany.

Sposób polega na tym, że korytową izolację (7) nakłada się z góry na korpus (1), a w celu ich wzajemnego unieruchomienia na bocznych ściankach (3) korpusu (1) wykonuje się po cztery oporowe nadlewy (4), a w czterech kątowych narożach izolacji (7) wykonuje się otwory (8) z mostkiem (9) tak, że ich głębokość sięga w głąb grzbietowej ścianki izolacji (7).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 288957 (22) 91 02 05 5(51) H01J 1/15

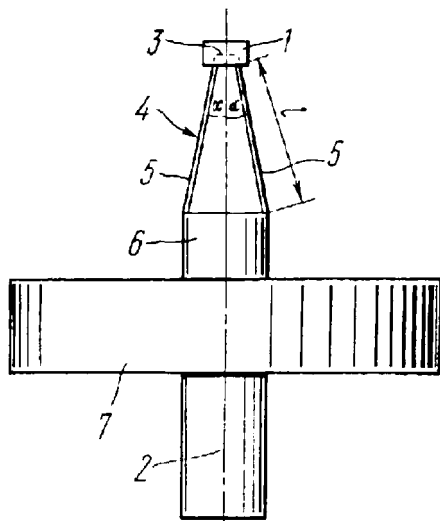
(71) Babich Olgerd Ivanovič, KIEW, SU;
Demčenko Nikolaj Nikolaevič, KIEW, SU;
Osaulenko Nikolaj Fedorovič, KIEW, SU;
Sutovskij Vladislav Vladimirovič, KIEW, SU;
Zubakina Tatjana Alekseevna, BRJANSK, SU

(54) Zespół katodowo-żarniowy dla przetworników elektronooptycznych

(57) Zespół katodowo-żarniowy charakteryzuje się tym, że odcinki peryferyjne (5) włókнопodobnych elementów grzejnych

(4) są usytuowane pod kątem ostrym do wzdłużnej osi (2) geometrycznej emitera (1) **termoelektronowego**, a ich końce są umieszczone w wierzchołkach wieloboku o dwóch wzajemnie prostopadłych osiach symetrii, z których jedna przechodzi przez osie szyn (6) doprowadzających prąd elektryczny, a punkt ich przecięcia leży na **wzdłużnej** osi (2) geometrycznej emitera termoelektronowego.

(5 zastrzeżeń)



Al(21) 288958 (22) 91 02 05 5(51) H01J 1/15

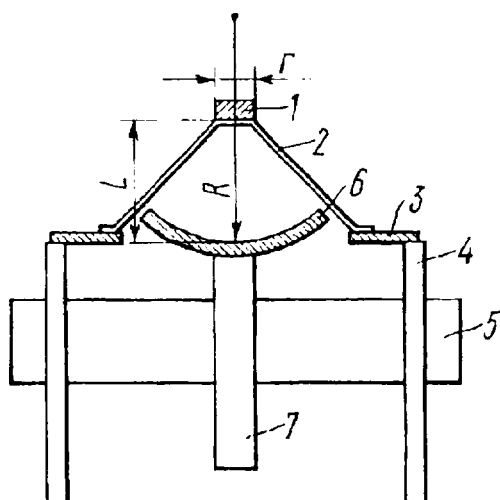
(71) Osaulenko Nikolaj Fedorovič, KIEW, SU;
Babich Olgierd Ivanovič, KIEW, SU;
Demčenko Nikolaj Nikolaevič, KIEW, SU

(54) **Zespół katodowo-żarnikowy dla przetworników elektronooptycznych**

(57) Zespół zawiera emiter **termoelektronowy** ustawiony co najmniej na jednym elemencie grzejnym, zamocowanym na szynach doprowadzających prąd elektryczny, sztywno połączonych z podstawką z materiału elektroizolacyjnego.

Na tej podstawce, współosiowo względem emitera, ustawiony jest reflektor, którego powierzchnia wklęsła jest zwrócona ku emiterowi od strony przeciwległej do powierzchni roboczej emitera.

Zespół katodowo-żarnikowy charakteryzuje się tym, że ogniskowa powierzchni wklęsłej reflektora (6) większa jest co najmniej półtora raza od maksymalnego wymiaru (r) emitera w kierunku poprzecznym.



Odległość (L) między powierzchnią wklęsłą reflektora a emiterem mieści się w granicach $0,15 R < L < 0,75 R$ gdzie (R) - promień krzywizny powierzchni wklęsłej reflektora w kierunku wzdłużnym.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 291811 (22) 91 09 24 5(51) H01J 29/87

(31) 90 21603 (32) 90 09 28 (33) IT

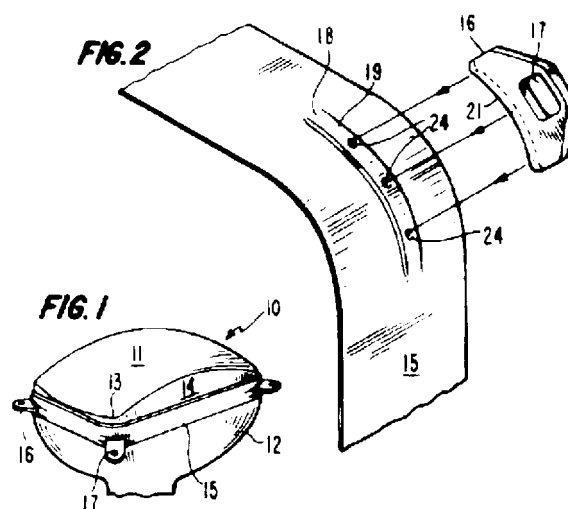
(71) VIDEOCOLORS.p.A., ANAGNI, IT

(72) Maresca Alfredo

(54) **Kineskop z taśmą antyimplyzyjną**

(57) Kineskop charakteryzuje się tym, że taśma (15) ma na obwodzie szereg wytłoczeń (18). Wytłoczenia wystają na zewnątrz lampy na określoną odległość, tworząc puste przestrzenie pomiędzy bańką lampy a taśmą. Wytłoczenia mają gładkie zewnętrzne powierzchnie (19), do których przez zgrzewanie przymocowane są uchwyty (16). Wytłoczenia w miejscach zgrzewania mają karby wystające do wnętrza pustych przestrzeni. Przestrzenie te mają głębokość większą od głębokości wchodzenia karbów do ich wnętrza. Dzięki stosowaniu wytłoczeń, karby nie stykają się z bańką.

(4 zastrzeżenia)



Al(21) 289171 (22) 91 02 21 5(51) H01M 10/48

G01N 9/00

(75) Czyż Bogdan, GDAŃSK-OLIWA; Otremba Zbigniew, GDYNIA

(54) **Sposób pomiaru gęstości cieczy, zwłaszcza gęstości elektrolitu w ogniach kwasowo-ołowiowych oraz czujnik do pomiaru gęstości cieczy, zwłaszcza gęstości elektrolitu w ogniach kwasowo-ołowiowych**

(57) Sposób polega na wykorzystaniu całkowitego wewnętrznego odbicia światła, przy założonej rozdzielczości pomiaru, a natężenie światła odbitego zależy od gęstości elektrolitu przetwarzają się na wartość elektryczną.

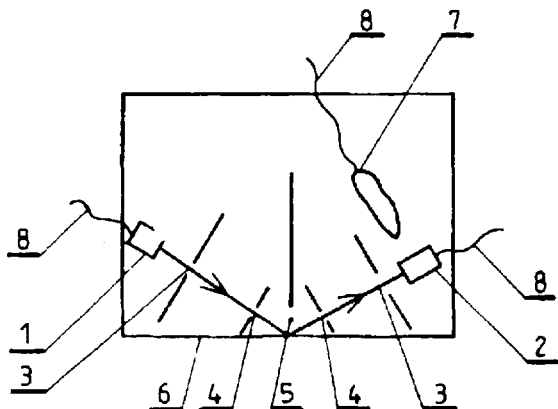
Czujnik ma kształt kostki z materiału przezroczystego i odpornego na działanie agresywnej cieczy.

W przeciwległych ścianach bocznych czujnika usytuowane jest źródło światła (1) o stałym natężeniu lub impulsowe i element światłoczuły (2) stabilny w czasie.

Na drodze światła padającego i odbitego znajdują się po dwie przesłony (3) i (4) ogniskująco-korygujące ze szczelinami na linii promieni świetlnych, ponadto w dnie czujnika znajduje się okienko pomiarowe (6), korzystnie dokładniejwypo-

lerowane, nad którym znajduje się prostopadła przesłona (5) ogniskująco-korygująca ze szczeliną nad tym okienkiem, zaś przewody (8) do źródła światła (1), od fotokomórki (2) i od termoczułego elementu (7) są hermetycznie połączone z kostką. Pomiaru dokonuje się przez zanurzenie w badanym elektrolicie lub przez zetknięcie z powierzchnią elektrolitu czujnika.

(7 zastrzeżeń)



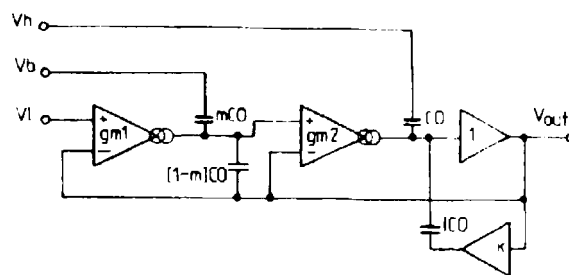
Al(21) 292549 (22) 91 11 27 5(51) H03H 11/02
(31)90 4038111 (32)901129 (33) DE

(71) Deutsche Thomson Brandt GmbH,
VILLINGEN-SCHWENNINGEN, DE

(54) Filtr uniwersalny

(57) Filtr uniwersalny o strukturze filtru bikwadratowego, z trzema wejściami V_h , V_b i V_l oraz jednym wyjściem V_{out} , charakteryzuje się tym, że wejście (V_l) jest połączone z nieodwracającym wejściem pierwszego wzmacniacza transkonduktancyjnego ze wzmacnieniem (gm_1); wejście (V_b) jest poprzez kondensator (mCO) połączone z wyjściem wzmacniacza transkonduktancyjnego, z nieodwracającym wejściem drugiego wzmacniacza transkonduktancyjnego ze wzmacnieniem (gm_2) oraz z kondensatorem ($(1-m)CO$), przy czym wejście (V_h) jest za pośrednictwem kondensatora (CO) połączone z wyjściem wzmacniacza transkonduktancyjnego, z wejściem wtórnika napięciowego zwielokopowy m wejściem i kondensatorem sprzężenia zwrotnego (ICO), a wyjście (V_{out}) jest połączone z wyjściem wtórnika napięciowego, z odwracającymi wejściami obydwu wzmacniaczy transkonduktancyjnych, z kondensatorem ($(1-m)CO$) oraz z wejściem wzmacniacza (K), którego wyjście jest połączone z kondensatorem (ICO), a ponadto w zależności od obciążenia wejść (V_h , V_b i V_l) filtr uniwersalny jest ukształtowany jako filtr górnoprzepustowy lub dolnoprzepustowy albo filtr środkowoprzepustowy lub też filtr zaporowy (filtr-pułapka) albo czwórnik wszechprzepustowy albo też inny filtr aktywny, a w zależności od wielkości parametrów (gm_1 , gm_2 , m , l i k) są nastawiane różne charakterystyki filtru, jak jakość, stromość zbocza, częstotliwość środkowa, wzmacnienie itd.

(3 zastrzeżenia)



Al(21) 289074 (22) 91 02 13 5(51) H03K 23/00

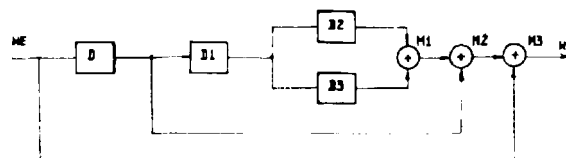
(71) TELKOM-TELEFA Zakłady
Teleelektroniczne, BYDGOSZCZ

(72) Grzywacz Zdzisław

(54) Układ zamiany wartości częstotliwości
sygnału wejściowego

(57) Układ składa się z dwóch dzielników częstotliwości (D) i ($D1$) o równej wartości, dwóch dzielników częstotliwości ($D2$) i ($D3$) o różnej wartości oraz z trzech układów sumy modulo-2 ($M1$), ($M2$) i ($M3$). Układ realizuje zamianę wartości częstotliwości sygnału wejściowego (WE) na wartość częstotliwości sygnału wyjściowego (WY).

(1 zastrzeżenie)



A2(21) 292357 (22) 91 11 12 5(51) H05B 3/10

(71) Wyższa Szkoła Rolniczo-Pedagogiczna,
SIEDLCE

(72) Gołębiowski Józef

(54) Kompozycyjny materiał do wytwarzania
cienkowarstwowych niskotemperaturowych
elektrorezystywnych elementów grzewczych

(57) Kompozycyjny materiał do wytwarzania cienkowarstwowych niskotemperaturowych elektrorezystywnych powierzchniowych elementów grzejnych składa się z Ti w ilości 25% wag., H_3BO_3 w ilości 15% wag., gliny kaolinowej w ilości 17,5% wag., i elektroizolacyjnej szkłoemalii w ilości 42,5% wag.; przy czym wzajemne średnie stosunki w/w komponentów mają się odpowiednio do siebie jak 1:0, 6:0, 7:1, 7.

(1 zastrzeżenie)

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

UI(21) 93897 (22) 91 11 14 5(51) A01B 49/02
A01G 23/00

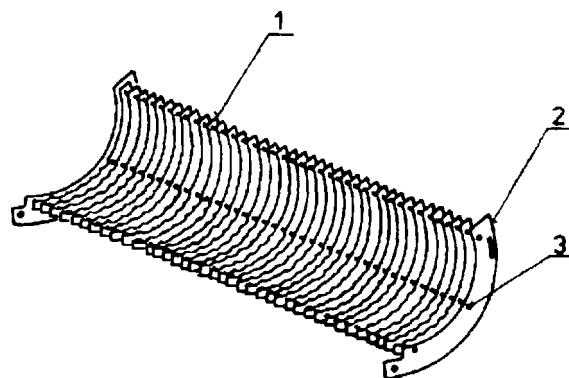
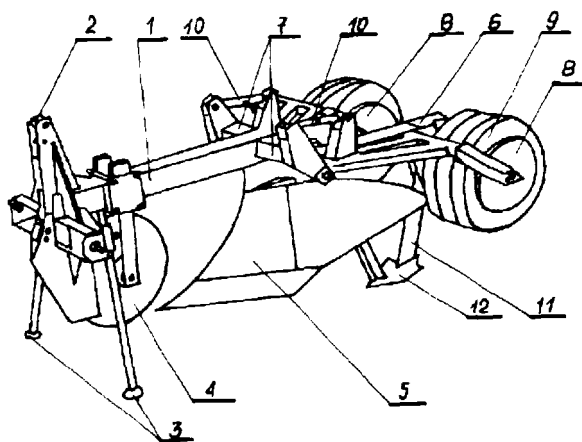
(71) Okręgowy Zarząd Lasów Państwowych,
Toruń

(72) Blij Grzegorz, Robert Włodzimierz,
Wróblewski Andrzej

(54) Maszyna do kompleksowego przygotowania
gleby do **zalesień** i odnowień

(57) Maszyna charakteryzuje się tym, że po bokach ramy (1) na wspornikach (7) są ustawione umocowane dwa walce (8) z tnącymi pierścieniami (9). Wychylenie walców (8) jest regulowane nastawnymi śrubami (10). Do goleni spulchniacza (6) są umocowane jego elementy robocze (11) zakończone stopką (12).

(1 zastrzeżenie)



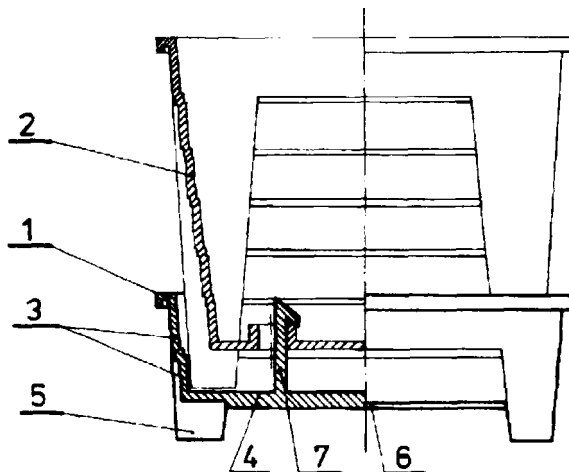
UI(21) 93901 (22) 91 11 15 5(51) A01G 9/04

(75) Gdaniec Stanisław, Gdańsk

(54) Podstawka pod doniczkę

(57) Podstawkę stanowi korpus (1) w kształcie odwróconego ostrosłupa ściętego. Na bocznych powierzchniach korpusu (1) ukształtowane są oporowe płaszczyzny (3), zaś w dnie (4) znajdują się podporowe występy (5).

(3 zastrzeżenia)



UI(21) 93913 (22) 91 11 20 5(51) A01F 11/00
A01F 12/18

(71) Akademia Rolnicza im. H. Kołłątaja, Kraków

(72) Sosnowski Stanisław

(54) Kłepisko bębnowego zespołu młocącego,
zwłaszcza do **omłotu** fasoli

(57) Kłepisko służy do omłotu iodsiewu fasoli oraz umożliwia znaczne obniżenie uszkodzeń mechanicznych nasion. Kłepisko zbudowane **jest** ze stosu jednakowych **ćwierćkolistych** segmentów (1) umieszczonych pomiędzy bokami (2). Pojedynczy segment na promieniu wewnętrznym na wejściowej połowie ma **6** półokrągłych wycięć. Utworzona przez stos segmentów (1) powierzchnia karbowana wyznacza część aktywną kłepiska.

(3 zastrzeżenia)

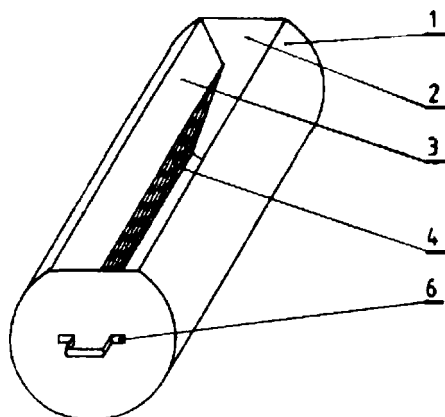
UI(21) 93896 (22) 91 11 13 5(51) A01K 13/00

(75) Tyszkiewicz Jerzy, Goleniów

(54) Naczynie do kąpieli w piasku lub w proszku zwierząt futerkowych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie szybkiego oczyszczania piasku z zanieczyszczeń naniesionych podczas kąpieli zwierzęcia. Naczynie ma kształt koryta i wewnątrz zamkniętą komorę usytuowaną wzdłuż jednej z krawędzi wzdłużnych naczynia. Komora jest oddzielona od przestrzeni wewnętrznej naczynia ściankami (3 i 4), z których ścianka górna (3) jest pełna, zaś ścianka dolna (4) jest perforowana. Przez obrót naczynia do komory odsiewany jest piasek, zaś zanieczyszczenia pozostają na ścianie perforowanej (4) skąd przy dalszym obrocie naczynia zsuwają się i wypadają na zewnątrz.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 93910 (22) 91 11 18 5(51) A22C 25/04

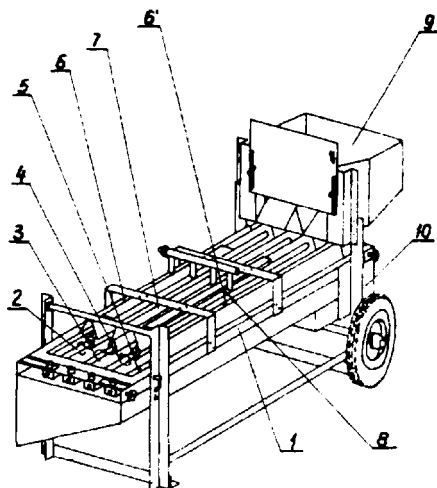
(71) Morski Instytut Rybacki, Gdynia
(72) Wołoszyk Wojciech, Borczochowski
Mieczysław, Dutkiewicz Daniel

(54) Urządzenie do sortowania ryb

(57) Wzór użytkowy dotyczy urządzenia do sortowania ryb, którego lekka konstrukcja umożliwia łatwe przemieszczanie i bezpieczne sortowanie żywego narybku.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że układ sortowniczy składający się z dwóch par wałków, a w każdej parze tylko skrajny wałek (2 i 5) obu swymi końcami osadzony jest wraz ze swą prowadnicą (6 i 6') w mechanizmie przesuwym w poziomie, usytuowanym po obu końcach ramy 1, przy czym łożyska tych wałków (2 i 5) osadzone są w obudowach zamocowanych do ramy (1) za pomocą wieszakowej śruby oraz suwakowej płytki zespolonej poprzez wysięgnik z pociągową śrubą, zaś ścianki boczne prowadnic (6, 6' i 7) są usytuowane względem poziomu pod stałym kątem wynoszącym 74°.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 93938 (22) 91 11 22 5(51) A4 1D 1/22

(75) Mrass Danuta, Łódź

(54) Sukienka

(57) Sukienka złożona z żakietu i spódnicy charakteryzuje się tym, że żakiet (1) jest wyposażony w kołnierz (3) z materiału ozdobnego w kształcie peleryny okrywającej także ramiona. Kołnierz (3) jest trwale złączony swymi brzegami z żakiem (1), przy czym zewnętrzne krawędzie kołnierza (3) stanowią osiem, parami symetrycznych, linii krzywych.

(1 zastrzeżenie)

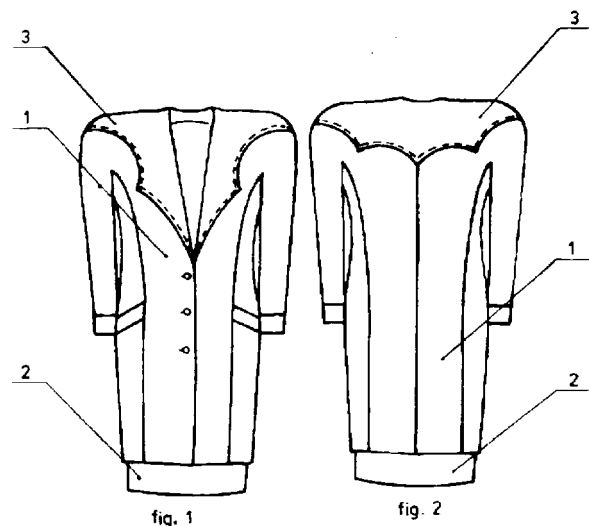


fig. 1

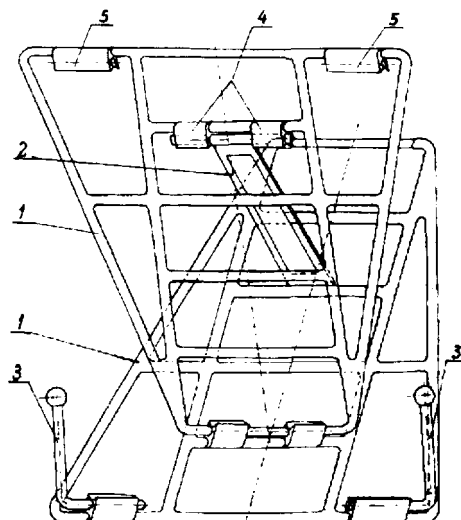
fig. 2

U1(21) 93921 (22) 91 11 20 5(51) A47B 19/08

(75) Siemieński Roman, Starachowice

(54) Podstawka do czytania książek

(57) Podstawka służy do czytania książek w pozycji siedzącej. Podstawka składa się z dwóch identycznych uźebrowanych ramek (1), z których jedna dolna stanowi podstawę podstawki, a druga górna oparcie dla książek, podpórki (2) i trzymaczy (3). Uźebrowane ramki (1) zaopatrzone są w występy (4) i (5). W wystęпах (4) znajdują się tulejkowe gniazda otwarte, które służą do łączenia ramki (1) dolnej z górną oraz osadzania w ramce (1) górnej osi podpórki (2). Dolna część podpórki (2) opiera się o żeberka ramki (1) dolnej i może być przesuwana tworząc między ramkami (1) dolną i górną kąt najkorzystniejszy dla czytającego książkę.



Występy (5) na obwodzie ramki (1) dolnej mają tulejko-
we gniazda otwarte, w których umieszczone są **trzymacze** (3),
służące do dociskania stron książek do ramki (1) górnej.

(4 zastrzeżenia)

UI(21) 93875 (22) 91 11 12 5(51) A47B 87/00

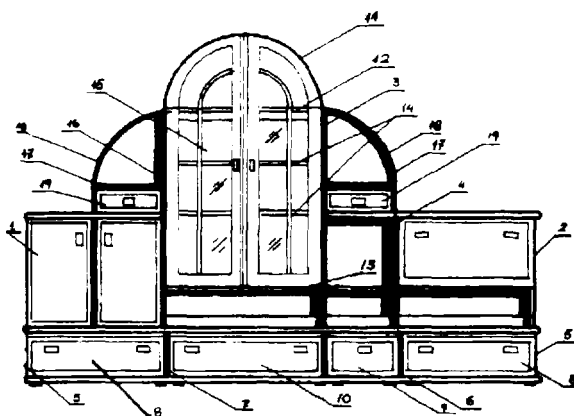
(71) Łódzkie Fabryki Mebli, Łódź

(72) Stasik **Stanisław**, Zajfert Zdzisław, Pietrzak
Janisław

(54) **Zestaw segmentów meblowych**

(57) Zestaw segmentów charakteryzuje się tym, że segment (3)
w górnej części jest zakończony kopułą (11), ściętą w płaszczyźnie
czołowej i ściętymi **pod** tym samym kątem półkami konstrukcyjnymi
(12), (13) i półkami luźnymi (14), zamkniętą drzwiami szklonymi
(15) tworzącymi z bokami (16) kąt rozwarty. Segmenty (2) i (4)
przylegające do segmentu (3) mają nadstawki (17) w kształcie
półkopuły (18), których część dolną stanowią szufladki (19).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 93887 (22) 91 11 13 5(51) A47C 5/00
A47C 9/00

(75) Adamus Andrzej, Łódź

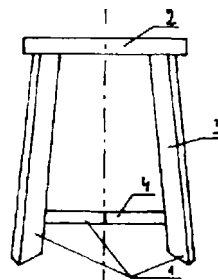
(54) **Taboret**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie skonstruowania
taboretu o stabilnej i wytrzymałej konstrukcji wykorzystwanego

jako lekki mebel kuchenny, barowy lub kawiarniany, jak również
do pracy w pozycji siedzącej.

Taboret charakteryzuje się tym, że stelaż (1) tworzą
skierowane zbieżnie do góry i zarazem skośnie w stosunku do
osi taboretu nogi (3) zamocowane do siedziska (2) w częściach
narożnych na liniach przekątnych, połączone jednocześnie ze
sobą w dolnej części krzyżakiem (4), a na siedzisko (2) składają
się połączone ze sobą różnymi bokami klepki.

(1 zastrzeżenie)



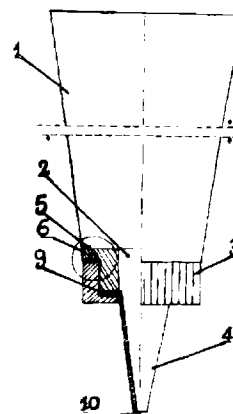
U 1(21) 93928 (22) 91 11 21 5(51) A47J 43/00

(75) Salah Mahomed Messikh, Poznań

(54) **Przyrząd do dekoracji potraw**

(57) Przyrząd charakteryzuje się tym, że dolna krawędź ela-
stycznego pojemnika jest mocowana pierścieniem w wybraniu
(6) kołnierza (5) podstawy (2), na której gwint zewnętrzny nakre-
scony jest nakrętka (3) z końcówką (4).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

UI(21) 92696 (22) 91 05 15 5(51) B01D 1/00

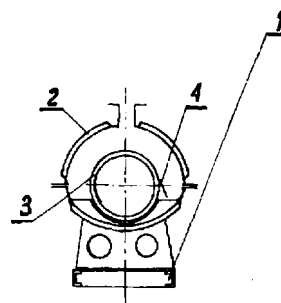
(75) **Szulc Romuald**, GDAŃSK

(54) **Wyparka do produkcji lecytyny rzepakowej
spożywczej**

(57) Wyparka stanowi podstawowe wyposażenie lecytynow-
ni w procesie wstępnej rafinacji olejów surowych ze szczegó-
łnym przystosowaniem do produkcji lecytyny rzepakowej.

Wyparka charakteryzuje się tym, że powierzchnię wy-
miany ciepła stanowi obrotowy stalowy cylinder (3).

(2 zastrzeżenia)

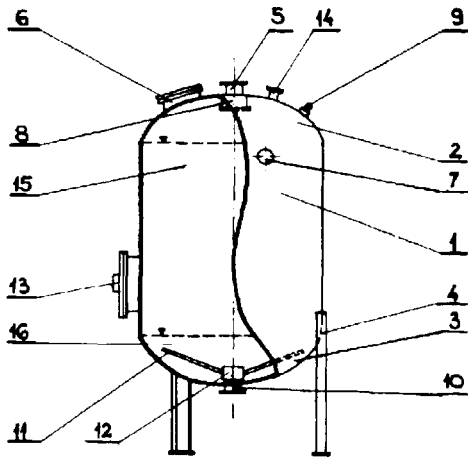


U1(21)94673 (22) 92 03 11 5(51) B01D 24/14

- (71) WODROL Przedsiębiorstwo Zaopatrzenia Rolnictwa w Wodę, Jasiń k.Swarzędza
 (72) Szymanuska Władysław, Sztukiewicz Jerzy
 (54) **Filtr pospieszny do wody**

(57) Filtr pospieszny do wody charakteryzuje się tym, że na dennicy górnej (2) jego walczaka (1) znajduje się króciec (5) dopływu wody, króciec (14) odpowietrznika, właz (6) i dwa uchwyty zaczepowe (9), a wewnątrz rozdzielacz strumienia wody (8). W dolnej dennicy nad otworem do króćca (10) wypływu wody umieszczony jest kołpak zbierający (12), do którego przytwierdzone są drożnie zbierające wody (11) w postaci perforowanych rurek. Kołpak (12) i zbieracze (11) pokryte są pierwszą dolną warstwą złoża filtrującego (16) w postaci wsadu tłuczki porcelanowej.

(2 zastrzeżenia)

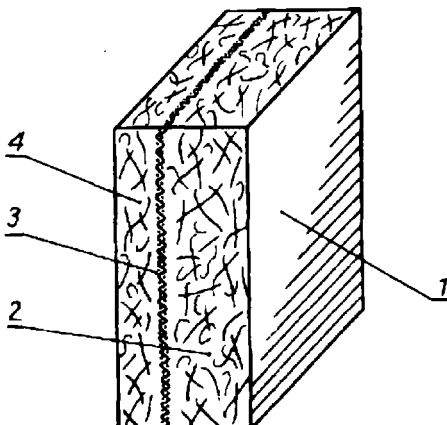


U1(21) 93882 (22) 91 11 14 5(51) B01D 39/00

- (71) Instytut Włókiennictwa, Łódź; BALGO Przedsiębiorstwo Zagraniczne, Warszawa
 (72) Moraczewski Andrzej, Koprowska Joanna
 (54) **Antyelektrostatyczna przegroda filtracyjna**

(57) Antyelektrostatyczna przegroda filtracyjna składa się z dwóch warstw (2 i 4), które są runem utworzonym z mieszaniny włókien syntetycznych o różnej grubości z włóknami elektroprzewodzącymi stanowiącymi 5% masy całej przegrody. Warstwy te rozdzielone są przekładką (3), którą jest tkanina o splecie płóciennym wykonana z przędzy poliestrowej o niskiej numeracji. Grubość drugiej z warstw (4) na drodze oczyszczanego gazu wynosi 1/3 grubości całej przegrody, zaś powierzchnia pierwszej warstwy (2) ma wykończenie chemiczne i termiczne.

(1 zastrzeżenie)



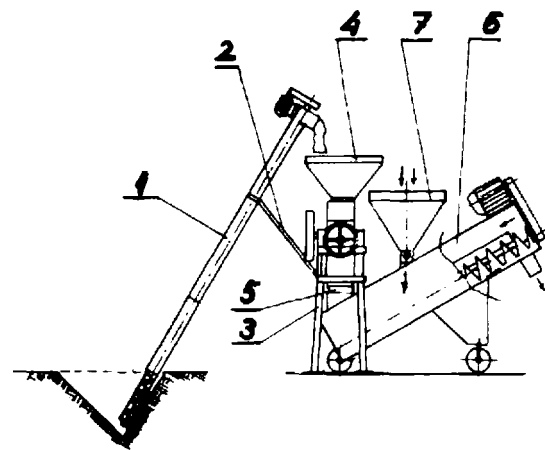
U1(21) 93894 (22) 91 11 15 5(51) B01F 15/00

- (71) Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa
 (72) Romaniuk Wacław, Gancarz Franciszek, Ekielski Stanisław, Kaszubski Maciej, Głazczka Andrzej
 (54) **Urządzenie do przygotowywania mieszanek pasz treściwych**

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że ślimakowy przenośnik (1) poprzez podtrzymkę (2) jest połączony ze stojanem gniotownika (3) mającego zasypowy kosz (4), nad którym jest zamocowany wylot przenośnika (1).

W spodniej części gniotownika (3) jest zamocowany elastyczny wylot (5), połączony z wlotem ślimakowej mieszarki (6). W górnej środkowej części mieszarki (6) jest zamocowany wlot lejowatego dozownika (7).

(1 zastrzeżenie)



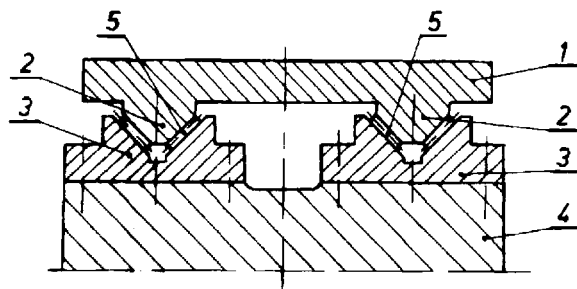
U1(21)93918 (22) 91 01 14 5(51) B23Q 1/02

- (62) 91793
 (71) Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków
 (72) Woda Wit
 (54) **Prowadnica części obrabiarkowych, szczególnie suportu liniowego lub krzyżowego**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uzyskania dużej dokładności ruchu prostoliniowego suportu.

Prowadnica składa się z dwóch równoległych pryzm (2), o identycznym kształcie, stanowiących monolityczną całość z saniami (1) oraz z dwóch pojedynczych nastawnych bieżni (3), które stanowią szynę zamocowane rozłącznie do korpusu (4), przy czym pomiędzy pryzmą (2) a bieżnią (3) umieszczone są rolkowe złożenia (5).

(1 zastrzeżenie)



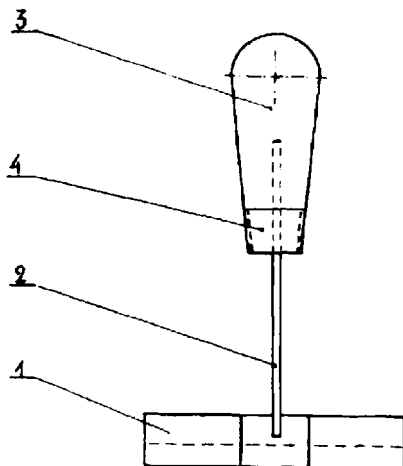
U1(21)93937 (22) 91 11 22 5(51) B26B 9/02

- (75) Kamola Tadeusz, Radom

(54) Nóż, zwłaszcza do rozdrabniania warzyw i owoców

(57) Nóż, zwłaszcza do rozdrabniania warzyw i owoców, ma część tnącą (1) połączoną na stałe z prostopadłym względem niej trzpieniem (2) zakończonym rękojeścią (3).

(2 zastrzeżenia)



UI(21) 93919 (22) 91 11 19 5(51) B32B 27/00

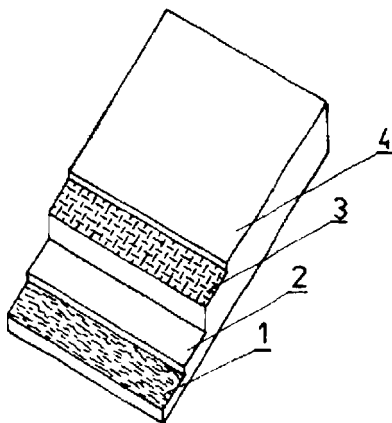
- (71) **MORATEX** Centralny Ośrodek
Badawczo-Rozwojowy Technicznych
Wyrobnów Włókienniczych, Łódź; **PROMT**
Zakłady Tworzyw Sztucznych, Pionki
(72) Tarkowska Sylwia, Witczak Elżbieta,
Łuczyński Witold, Borkowska Małgorzata,
Piaseczny Wojciech, Bogobowicz Tadeusz

(54) Materiał na wyroby wodoszczelne

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie budowy materiału na wyroby wodoszczelne, przeznaczone na lekką odzież roboczą i sportową.

Materiał jest warstwowy i ma cztery warstwy, które nałożone są jedna na drugą. Warstwę pierwszą (1) stanowi warstwa wodoszczelna utworzona z żywicy akrylowych poliuretanowych, warstwę drugą (2) warstwa utworzona ze związku fluoroorganicznego, warstwę trzecią (3) warstwa włókiennicza z włókien syntetycznych, warstwę czwartą (4) warstwa utworzona ze związku fluoroorganicznego.

(1 zastrzeżenie)



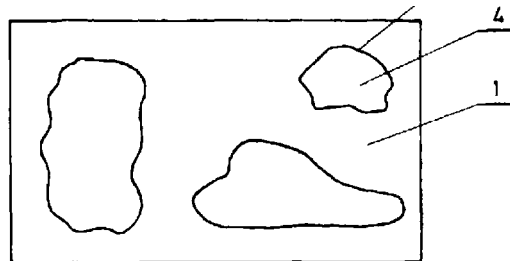
UI(21) 93906 (22) 91 11 18 5(51) B42D 15/02

- (75) Siniakiewicz Zofia, Warszawa

(54) Karta pocztowa

(57) Karta pocztowa składa się z dwóch warstw, warstwy wierzchniej (1) z nadrukiem okolicznościowym i podkładu. Warstwa wierzchnia (1) stanowiąca folię samoprzylepną ma na swej powierzchni nieregularne nacięcia (3) obejmujące wybrane elementy nadruku, stanowiące zamknięte obwody (4).

(3 zastrzeżenia)



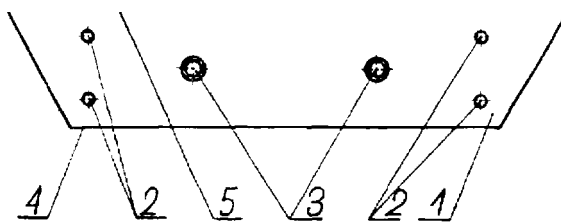
UI(21) 94628 (22) 92 03 05 5(51) B60K 11/08

- (75) Kwiatkowski Bohdan, Warszawa;
Kwiatkowski Tomasz, Warszawa

(54) Osłona wlotu powietrza, zwłaszcza do samochodów osobowych

(57) Osłona wlotu powietrza, zwłaszcza do samochodów osobowych zawiera płytę (1) z osadzonymi w niej przelotowo rozłącznymi z nią elementami mocującymi (2) oraz zaslepiającymi przepusty powietrzne korkami (3). Osłona służy do ograniczenia strumienia powietrza napływającego przez wlot do komory silnikowej pojazdu.

(3 zastrzeżenia)



UI(21) 93902 (22) 91 11 15 5(51) B60R 9/058

- (75) Barczyk Stanisław, Wolbrom

(54) Uchwyt do dachowych bagażników samochodowych

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest uchwyt stosowany do dachowych bagażników samochodowych samochodów benzynowych zwiększający pewność zamocowania bagażnika na dachu samochodu.

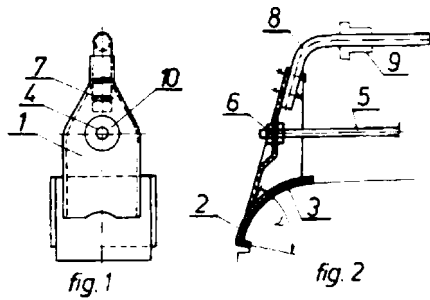
Uchwyt ma wspornik (1) w kształcie butelki o pionowych brzegach zagiętych pod kątem prostym do wewnątrz.

Wspornik (1) zakończony jest prostokątną podstawą (2) wygiętą pod kątem w stosunku do wspornika (1).

Podstawa (2) oparta jest na podkładce dociskowej (3) do dachu samochodu.

Wspornik (1) w środkowej swej części ma wyłoczenie (10) wraz z otworem (4) do mocowania w nim cięgła (5) za pomocą nakrętek (6), natomiast w górnej części wspornik (1) ma umieszczone jeden pod drugim otwory (7) dla skręcenia w nich elementu nośnego (8).

(1 zastrzeżenie)



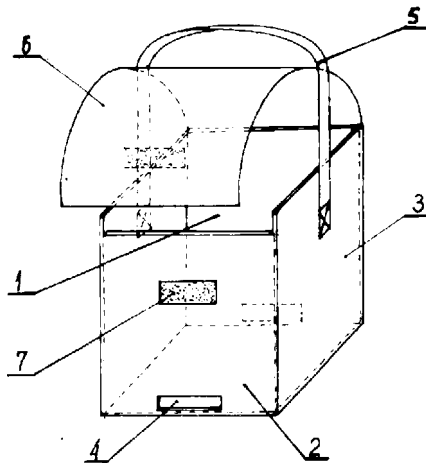
UI(21) 93924 (22) 91 11 20 5(51) B60R 16/04
B65D 81/18

- (71) Bielskie Zakłady Wyrobów Filcowych,
Bielsko-Biała
(72) Byrska Maria, Góra Fryderyk
(54) **Pokrowiec przenośny na akumulator**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest przenośny pokrowiec na akumulator służący także jako ocieplacz.

Pokrowiec stanowi pojemnik (1) wykonany z sztywnego materiału termoizolacyjnego. Przednia ścianka (2) i tylna ścianka (3) pojemnika u podstawy posiada otwór (4). Do bocznych ścianek zamocowany jest uchwyt (5), a ścianka (6) górna jest zapinana do przedniej ścianki (2) za pomocą taśmy (7) rzep.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 93922 (22) 91 11 20 5(51) B65B 11/52

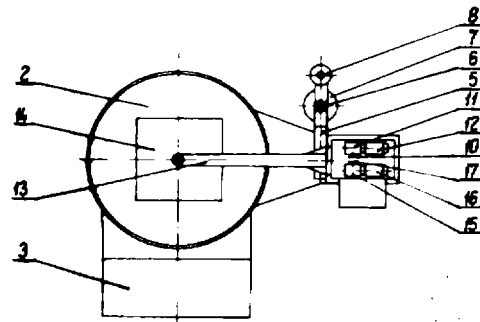
- (71) METALCHEM Ośrodek
Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń
Chemicznych, Toruń
(72) Kończal Stanisław, Kwiatkowski Grzegorz,
Kijewski Marian, Kowalski Jan, Walusiak
Marian

(54) **Urządzenie do owijania palet w folię rozciągliwą**

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że kolumna zaopatrzona jest w przesuwny pionowo suport (5) mający uchwyt (6) mocowania bobiny (7) folii oraz wałek (8) naciągu folii, przy czym suport (5) połączony jest poprzez przekładnię łańcuchową (10) z przekładnią ślimakową (11) i silnikiem (12) umieszczonymi w dolnej części kolumny.

Kolumna wyposażona jest w przesuwne pionowo ramię (13) z płytą dociskową (14), która połączona jest poprzez przekładnię łańcuchową (10 i 17) z niezależną przekładnią ślimakową (15) i silnikiem (16) umieszczonymi w dolnej części kolumny.

(2 zastrzeżenia)



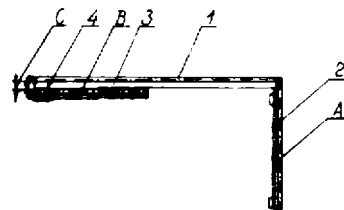
UI(21) 93909 (22) 91 11 18 5(51) B65D 88/52

- (71) PROMOTECH Przedsiębiorstwo
Innowacyjno-Wdrożeniowe Sp. z o.o.,
Białystok
(72) Gołębiewski Zbigniew, Alfut Eugeniusz,
Dobrogowski Mirosław Julian

(54) **Pojemnik transportowy**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia objętości pustych pojemników transportowych w czasie transportu i składowania. Pojemnik charakteryzuje się tym, że dwa prostopadłe do siebie boki (1 i 2) połączone ze sobą trwale, tworzą sztywną ramę, do której umocowana jest obrotowo podłoga (3). Bok szczytowy (4) i skrzydło (A) otwieranego boku są umocowane obrotowo do krawędzi boków ramy (1) i (2). Drugie skrzydło (B) otwieranego boku umocowane jest obrotowo do krawędzi boku szczytowego (4).

(2 zastrzeżenia)



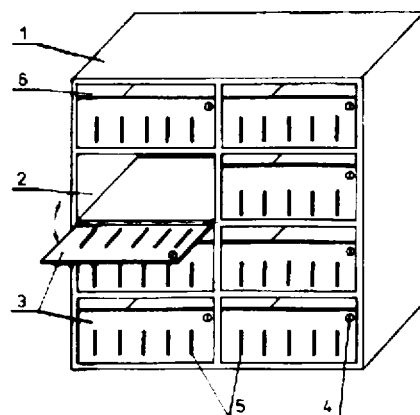
UI(21) 93885 (22) 91 11 14 5(51) B65D 91/00

- (75) Beer Kazimierz, Gdańsk

(54) **Skrzynka korespondencyjna**

(57) Skrzynka charakteryzuje się tym, że w wewnętrznej przestrzeni korpusu (1) o kształcie prostopadłościanu znajdują się zamknięte komory (2) z drzwiczkami (3), w których ukształtowane są wzierniki (5). Pomiedzy górną krawędzią drzwiczek (3) a dolną krawędzią przyległej górnej komory (2) utworzone są wrzutowe szczeliny (6).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

UI(21) 93914 (22) 91 11 20 5(51) C02F 3/04

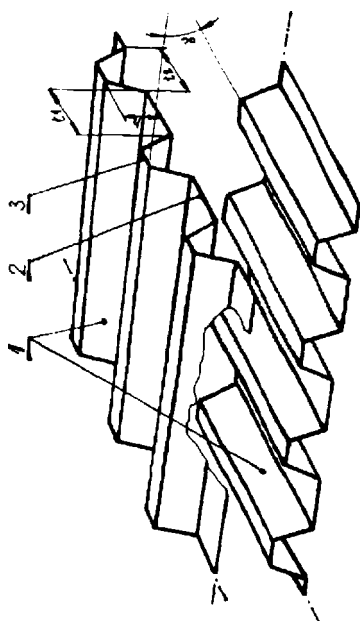
(75) Kowalczyk Leonard, Radom

(54) **Kształtka**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest kształtka służąca jako wypełnienie złoża biologicznego oczyszczalni.

Kształtkę stanowią dwie płyty (1) z wyprofilowanymi kanałami (2) i garbami (3), na przemian ułożone i połączone.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 93920 (22) 91 11 19 5(51) C02F 3/12

(71) POWOGAZ Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy**

Aparatury i Urzędzeń Komunalnych, Poznań
(72) Felski Hubert, Juhas Władysław, Rutnicki
Andrzej, Wachowiak Janusz, Wojciechowski
Paweł, **Zawadzki** Bogusz

(54) **Biologiczna oczyszczalnia ścieków**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest biologiczna oczyszczalnia ścieków z baterijnym zestawem wolnostojących komór osadu czynnego, połączonych z osadnikami wtórnymi i co najmniej jedną komorą stabilizacji osadu nadmiernego.

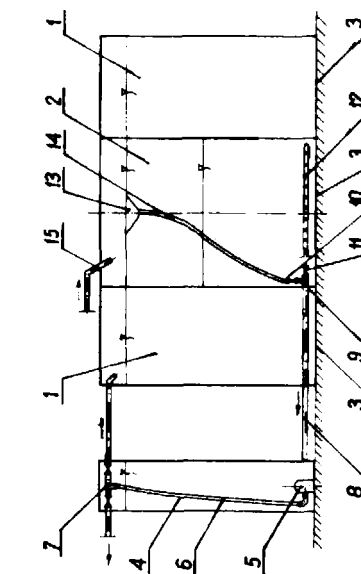
Biologiczna oczyszczalnia charakteryzuje się tym, że wewnątrz każdej komory (1) osadu czynnego znajduje się komora (2) stabilizacji osadu nadmiernego.

Obie zespolone komory (1, 2) mają postać współosiowych, cylindrycznych zbiorników z płaskim dnem (3). Obok zespołu komór (1, 2) jest umieszczona zbiorcza studzienka (4) z pompą (5).

Dolna część studzienki (4) jest połączona rurociągiem (8) z dolną częścią komory (2).

Wewnątrz komory (2) znajduje się napowietrzający ruszt (12) oraz pływające koryto (13), przyłączone giętym przewodem (14) do trójnika (9) rurociągu (8).

(3 zastrzeżenia)



UI(21) 93912 (22) 91 11 20 5(51) C11C 5/00

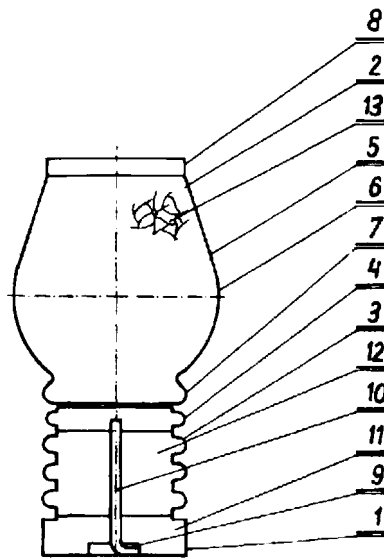
(75) Teresiak Adam, Warszawa; Zadrozny Paweł, Warszawa

(54) **Lampion nagrobkowy**

(57) Wzór przedstawia funkcjonalny, estetyczny i bezpieczny w użytkowaniu lampion.

Lampion składa się z dwóch rozłącznych części, pojemnika (1) i klosza (2), które łączone są ze sobą za pomocą półkolistego występu (4) wykonanego na bocznej powierzchni pojemnika (1), oraz obrzeża (7), wykonanego w kloszu (2), przy czym klosz ma kształt ściętego stożka (5) przechodzącego w powierzchnię kuli (6), zaś pojemnik (1) pod warstwą parafiny (12) ma warstwę zabarwionej cieczy (11).

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE
ZESPOŁONE

UI(21) 93883 (22) 91 11 14 5(51) E01B 3/32

(71) INTERPATENT Przedsiębiorstwo Wdrożeń Technicznych, Wrocław

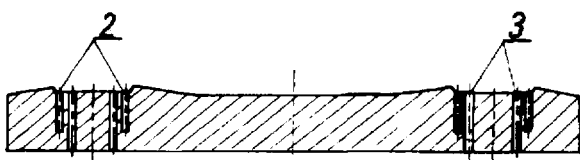
(72) Burgberger Andrzej, Burycz Zbigniew, Ferenc Zygmunt, Oczykowski Andrzej, Trzebiński Ryszard, Wantuch Józef

(54) Podkład kolejowy

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest podkład kolejowy **strunobetonowy** przeznaczony dla kolei normalnotorowych, zwłaszcza dla linii o mniejszym natężeniu ruchu.

Podkład charakteryzuje się tym, że w zagłębieniu dla szyn ma dodatkowe pary otworów (3), przy czym dodatkowe otwory (3) są rozmieszczone pomiędzy istniejącymi otworami (2).

(4 zastrzeżenia)

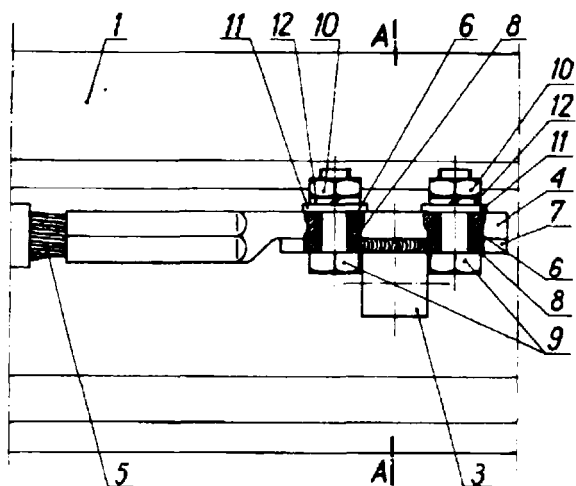
UI(21) 94706 (22) 92 03 17 5(51) E01B 5/18
E01B 11/00

(71) Polskie Koleje Państwowe Centrum Naukowo-Techniczne Kolejnictwa, Warszawa

(72) Baier Kazimierz

(54) Urządzenie do elektrycznego połączenia szyny, zwłaszcza kolejowej z przewodem wielodrutowym

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że końcówka kablowa (4) ma dwa otwory (6) rozmieszczone wzdłuż jej osi podłużnej.



Łeb (3) kołka ma co najmniej jedną płaską ściankę boczną, do której jest tak przyspawana płytką (7) mająca dwa otwory (8) odpowiadające otworom (6) końcówki kablowej (4), że otwory (8) płytki (7) znajdują się po obu stronach osi podłużnej kołka.

Końcówka kablowa (4) jest połączona z płytką (7) za pomocą śrub (9) i nakrętek (10).

(1 zastrzeżenie)

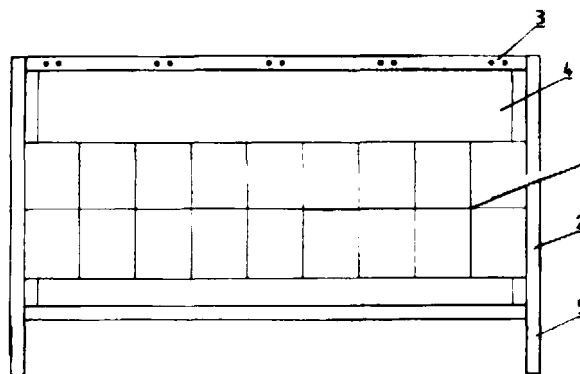
UI(21) 93872 (22) 91 11 12 5(51) E01F 13/00

(75) Piasecki Stanisław, Czosnów

(54) Segment zapory drogowej

(57) Segment zapory drogowej zbudowany z ramy z otworami do mocowania sygnalizatorów świetlnych, do której zamocowane są tablice z polami odbłaskowymi, wyposażonej w szkielet wewnętrzny, charakteryzuje się tym, że rama (2) wyposażona jest w dolnej części w nogi (5).

(7 zastrzeżenie)



UI(21) 93873 (22) 91 11 12 5(51) E03C 1/05

(75) Dołęga Wiesław, Warszawa

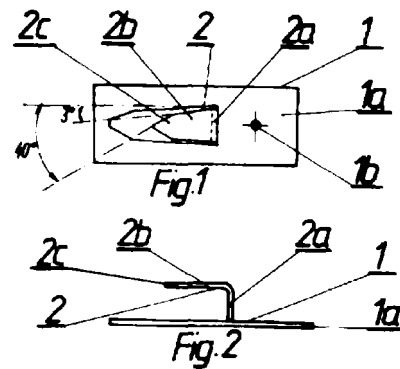
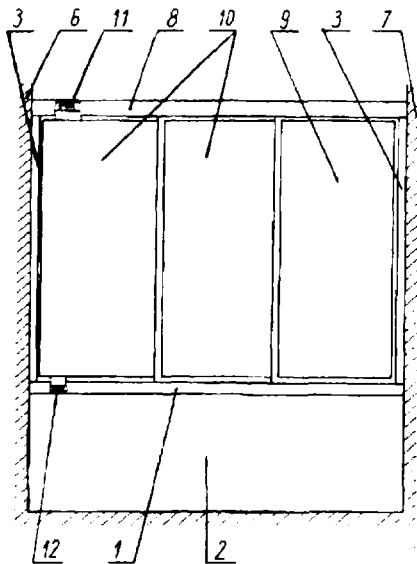
(54) Łazienkowa kabina natryskowa

(57) Łazienkowa kabina natryskowa jest zbudowana na bazie wanny kąpielowej znajdującej się między trzema ścianami łazienki i składa się z prowadnicy dolnej (1) umocowanej na górnej krawędzi wanny kąpielowej (2), dwóch wsporników (3), umocowanych do ścian bocznych łazienki (6) i (7), ustawionej na nich prowadnicy górnej (8), ekranu stałego (9) i dwójga drzwi przesuwnych (10) zawieszonych na prowadnicy górnej (8) za pomocą rolek (11) i prowadzonych w prowadnicy dolnej przez ograniczniki (12).

Górna prowadnica (8) ma kształt ceownika z dwiema półkami wewnątrz.

W prowadnicy dolnej znajdują się otwory odprowadzające wodę.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 93879 (22) 91 11 12 5(51) E21D 11/40

(71) BUDOKOP Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Górniczego, Mysłowice

(72) Krajewski Józef, Dziędzic Tadeusz, Juraszek Jan, Gruszka Roman

(54) **Przodkowe urządzenie montażowo-zabezpieczające**

(57) Przodkowe urządzenie charakteryzuje się tym, że pomost montażowy (1) i podnośnik (2) stropnic zawieszony są przegubowo do konstrukcji (3) nośnej, każde za pomocą czterech równoległych ramion (4, 5) o długościach dostosowanych do gabarytów wyrobiska.

Do podnoszenia pomostu i podnośnika zastosowano ciągnio łańcuchowe i wciągarki oddzielne dla każdego zespołu.

(4 zastrzeżenia)

U1(21) 93929 (22) 91 11 21 5(51) E03F 5/02 E03F 5/14

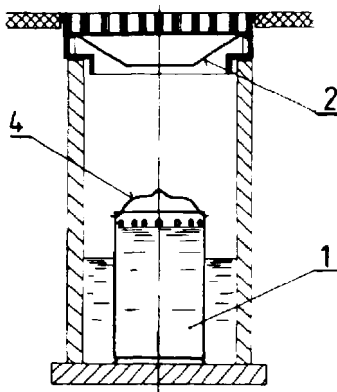
(75) Miedziński Zygmunt, Gniezno

(54) **Zestaw odstożnikowy studzienek ściekowych**

(57) Zestaw odstożnikowy studzienek ściekowych zawiera cylindryczny pojemnik (1) wraz z umieszczonym nad nim lejem (2), który ma postać ścian bocznych pryzmy.

Do górnej krawędzi pojemnika (1) zamocowany jest pałak (4), a nieco poniżej tej krawędzi usytuowane są otwory przelewowe

(4 zastrzeżenia)



U1(21) 93916 (22) 91 11 19 5(51) E04F 13/10

(71) INCO VERITAS Sp. z o.o. Zakład Produkcji Artykułów Elektrotechnicznych, Wodzisław Śląski

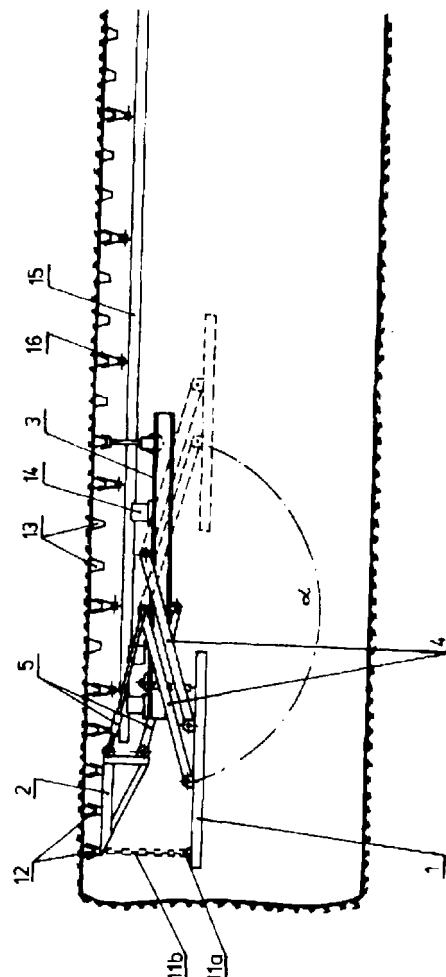
(72) Halikowski Zbigniew

(54) **Spinka do mocowania listew boazeryjnych**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie mocowania listew boazeryjnych z wpustem i wypustem lub z dwoma wpustami do listew montażowych przymocowanych do ściany budynku spinką, która stanowi metalową płytkę z kołcem.

Spinka ma w metalowej płytce (1a) o kształcie prostokątnym odgięty od jej płaszczyzny pod kątem prostym kołec (2) na wysokość jego ramienia (2a) równą grubości ścianki wpustu listwy boazeryjnej oraz przygięty swym grotem (2b) pod kątem prostym równoległe do płaszczyzny metalowej płytki (1a).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 93877 (22) 91 11 12 5(51) E21D 15/54

(71) BUDOKOP Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Górniczego, Mysłowice

(72) Drobniaak Marian, Kowal Andrzej, Dygdała Wojciech

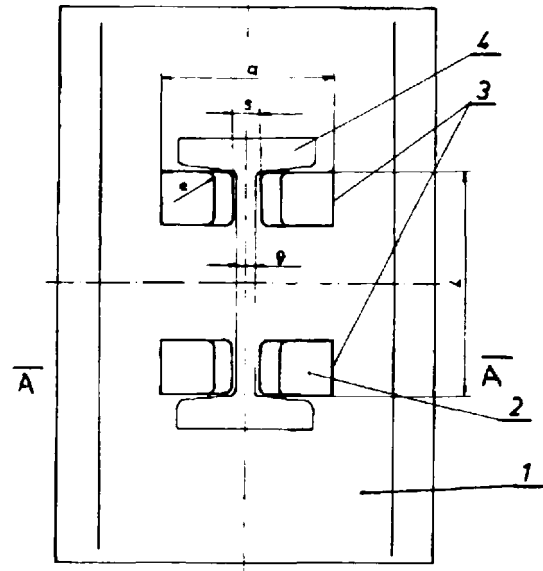
(54) Stopa podporowa dla stojaków z dwuteownika

(57) Stopa przeznaczona jest do zabudowy pod stojaki obudowy górniczej z dwuteownika.

Stopa ma cztery ograniczniki (2) ukształtowane poprzez wytłoczenie i odgięcie z blachy (1).

Usytuowane są one w wewnętrznej części dwuteownika (4) w miejscu połączenia półek ze środkiem.

Linie odgięcia (3) ograniczników są równoległe do osi średnika.

(2 zastrzeżenia)**DZIAŁ F****MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA**

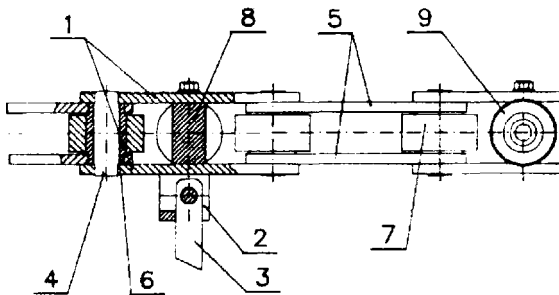
UI(21) 93886 (22) 91 11 13 5(51) F16G 13/06

(71) TEKTON Sp.z o.o. Zakład Usług Technicznych, Bydgoszcz

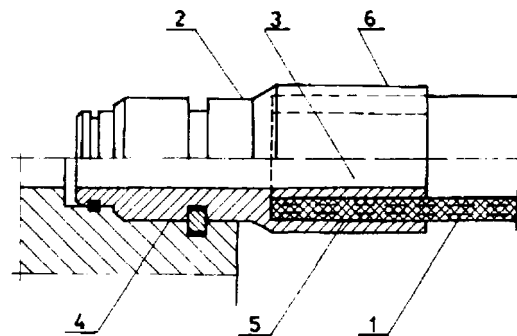
(72) Pająk Jacek

(54) Łańcuch napędowy przenośnika

(57) Wzór użytkowy łańcucha napędowego przenośnika rozwiązuje problemy związane z transportem, zwłaszcza tuz w rzeźniach. Łańcuch zawiera dwie płytki ogniwa zewnętrznego (1) mającego zamocowanie (2) umożliwiające montaż podwieszenia (3), połączone ze sobą sworzniami (4) i dwóch płytek ogniwa wewnętrznego (5), między którymi umieszczone są tulejki (6) z rolkami (7).

(3 zastrzeżenia)**(54) Końcówka złączna przewodów hydraulicznych**

(57) Końcówka charakteryzuje się tym, że kadłub od strony przewodu (1) ma wzdłużne, współosiowe z kanałem (3), pierścieniowe, nieprzelotowe gniazdo (5) dla osadzenia końcówki przewodu (1).

(1 zastrzeżenie)

12 I(21) 93934 (22) 91 11 22 5(51) F16L 57/00

(71) Politechnika Śląska, Gliwice

(72) Jura Stanisław, Kilarski Jerzy, Studnicki Andrzej, Aszkoldowicz Andrzej

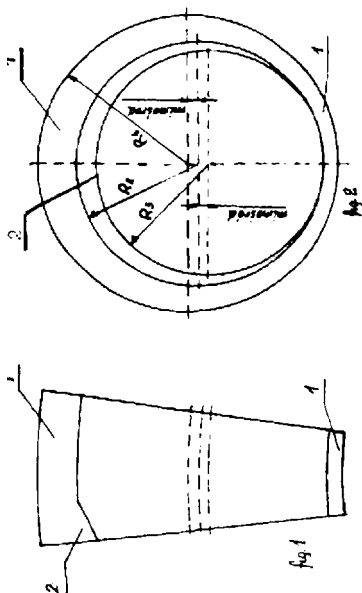
(54) Wkładka rurowa odporna na zużycie erozyjne i hydrocierne

(57) Wzór użytkowy dotyczy wkładki rurowej, zwłaszcza do kolan i łuków aero i hydroprzewodów transportujących materiały pyliste, ziarniste oraz ciecz zanieczyszczoną. Wkładka rurowa charakteryzuje się tym, że próg (2) ma zmienną wysokość i umieszczony jest na wewnętrznej stronie wkładki na jednym jej końcu.

(1 zastrzeżenie)

UI(21) 93898 (22) 91 11 14 5(51) F16L 13/14

(75) Brodziak Zygfryd, Tarnowskie Góry;
Skorupka Edward, Bytom



(54) Ładunek kumulacyjny wydłużony

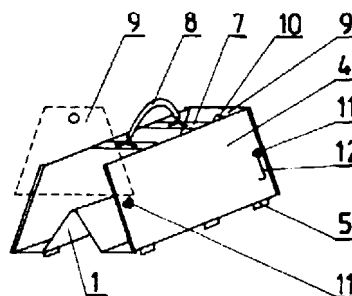
(57) Ładunek kumulacyjny wydłużony przeznaczony jest do przecinania płyt pancernych, żelbetowych i betonowych o różnych szerokościach i **długościach**.

Ładunek ma podłużną wkładkę kumulacyjną (1) w kształcie odwróconej litery (V) z poziomo **odgiętymi** na zewnątrz półkami z podłużnymi otworami.

Wkładka podłużna (1) połączona jest z bocznymi ściankami (4) i ściankami czołowymi (9) w kształcie trapezu z otworem (10). Boczne ścianki (4) w dolnej części zakończone są stopkami dystansowymi (5) z podłużnymi wycięciami, a w górnej połączone są **rozpórkami** (7).

Na ich bokach z jednej strony są zaczepy (11), zaś z drugiej zaczepy (11) z łącznikami (12) umożliwiającymi łączenie ze sobą kilku gotowych ładunków.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 94527 (22) 92 02 19 5(51) F42B 1/028

(71) Wojskowy Instytut Techniki Inżynierskiej, Wrocław

(72) Cyganik Marian, Janiak Andrzej, Szewczuk Zenon, Hoszowski Adam, Nietreba Bronisław

DZIAŁ G

FIZYKA

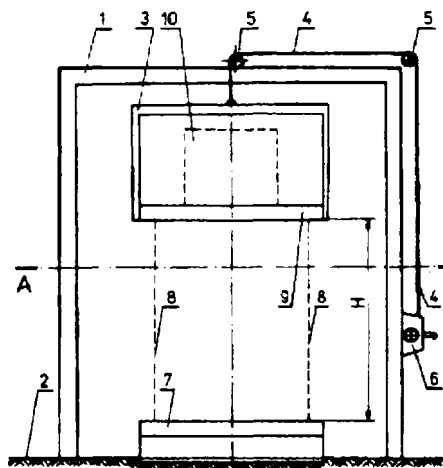
U1(21) 93940 (22) 91 11 22 5(51) G01M 7/00

(71) Wojskowa Akademia Techniczna im. J. Dąbrowskiego, Warszawa

(72) Kachlicki Bogdan, Spychała Andrzej

(54) Urządzenie do badania odporności dynamicznej urządzeń technicznych

(57) Urządzenie składa się z ramy głównej (1) zamocowanej w fundamencie (2), zawiesia ramowego (3) oraz płyty przyjmującej (7) wspartej na systemie sprężyn i tłumików.



Zawiesie (3) podwieszone jest na ramie (1), a od dołu ma płytę główną (9), na której mocuje się badane urządzenie (10).

Pionowość i płynność ruchu zawiesia (3) zapewniają kolumny prowadzące (8) oraz prostowody.

Zaczepy sprężynowe na **plycie** (7) służą do jej połączenia z płytą główną (9).

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 93905 (22) 91 11 18 5(51) G01N 33/50

(75) Pakszys Waldemar, Warszawa

(54) Urządzenie do uzyskiwania osadu elementów upostaciowanych

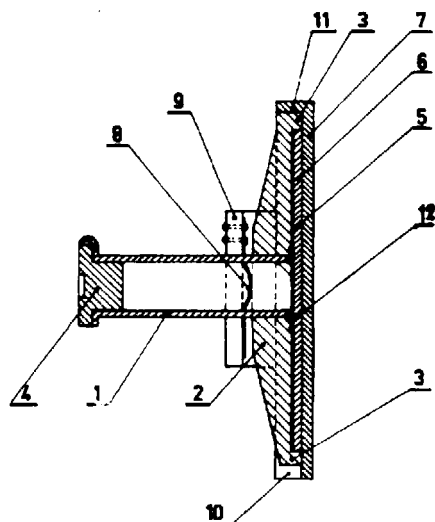
(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że jego obudowa ma ściankę (7) z ogranicznikiem osiowym (11) i ogranicznikami bocznymi (10).

Zbiornik (1) **ma** z jednej strony kołnierz (2) umieszczony pomiędzy ogranicznikami na ścianie, a z drugiej strony ma otwór wlewowy zaślepiiony korkiem (4).

Ograniczniki boczne (10) mają występy (9) zaopatrzone w elementy sprężyste (8) dociskające kołnierz ze zbiornikiem do szkiełka.

Urządzenie znajduje główne zastosowanie w medycynie do badania zawiesin ubogokomórkowych płynów biologicznych.

(5 zastrzeżeń)



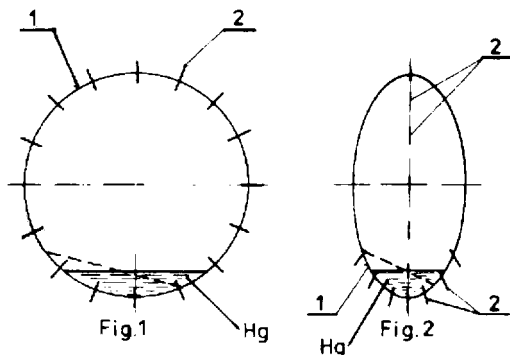
UI(21) 93917 (22) 91 11 19 5(51) G01P 15/135

(75) Kokosza Jan Mieczysław, Reda

(54) Dynamiczny czujnik rtęciowy

(57) Czujnik ma szczelną obudowę (1) w kształcie bryły obrotowej o przekroju zrealizowanym krzywą drugiego stopnia, wewnątrz której znajduje się rtęć (Hg) w atmosferze gazu obojętnego lub próżni. Na obwodzie szczelnej obudowy (1) osadzone są impulsowe elektrody (2) podłączone do elektrycznego układu wykonawczego zamykanego rtęcią (Hg).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 93891 (22) 91 11 13 5(51) G01R 11/02

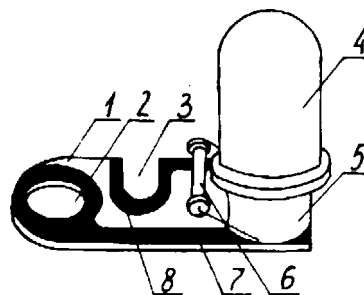
(71) Zakład Energetyczny Zamość, Zamość

(72) Biernacki Zdzisław, Siemiaszkiewicz Andrzej, Stanisławek Witold

(54) Mostek do bezpośredniego trójfazowego licznika energii elektrycznej

(57) Mostek do bezpośredniego trójfazowego licznika energii elektrycznej mający płytę z laminatu epoksydowego w postaci prostokąta, którego krótszy bok stanowi wycinek koła, zaopatrzonej z jednego końca w okrągły otwór, a w środkowej części w wycięcie w kształcie litery U, ma na drugim końcu w płaszczyźnie do płyty (1) prostopadłej przymocowaną diodę (4) na podstawie (5) w kształcie zbliżonym do walca o wysokości równej ok. 0,75 średnicy okrągłego otworu (2), zaś w płaszczyźnie nachylonej do płaszczyzny płyty (1) pod kątem 45° rezystor (6). Dioda (4) i rezystor (6) połączone są równolegle swymi końcówkami z dwoma miedzianymi ścieżkami (7, 8) otaczającymi odpowiednio okrągły otwór (2) i wycięcie w kształcie litery U (3).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 93880 (22) 91 11 13 5(51) G03D 9/00

(71) Wojskowa Akademia Techniczna im. J. Dąbrowskiego, Warszawa

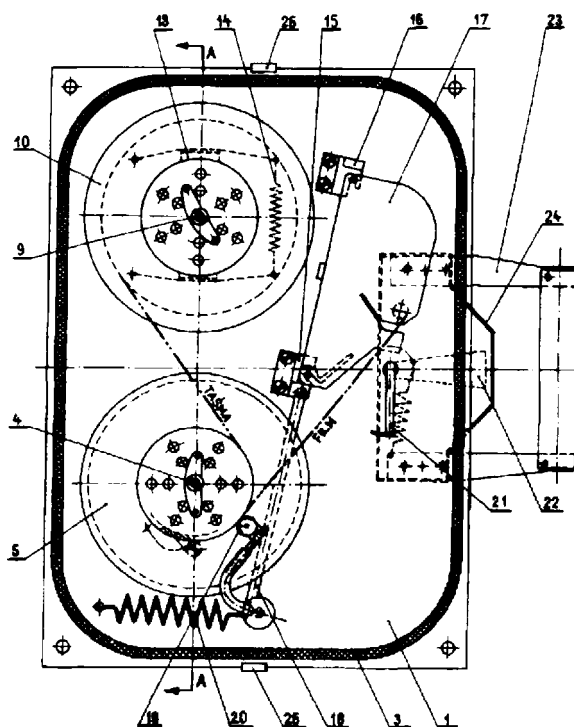
(72) Dębski Wiesław, Lenart Witold, Tutaj Jan, Trzaska Stanisław

(54) Procesor do dyfuzyjnej obróbki błon fotograficznych, zwłaszcza z lotniczych rejestratorów pokładowych

(57) Procesor składa się z korpusu (1) oraz pokrywy. Korpus (1) ma wewnątrz szpulę zbiorczą (5) oraz szpulę z taśmą dyfuzyjną (10) umieszczone na osiach, a także zaczepy (15) i (16) kasety (17) z filmem z rejestratora pokładowego, dociskacz taśmy (18) oraz wskaźnik ilości filmu (22).

Pokrywa ma wewnątrz element grzejny z termoregulatorem, zasilany z zewnętrznego źródła prądu, a na zewnątrz korbkę do obracania szpuli zbiorczej (5) poprzez sprzęgło. Pokrywę łączy się z korpusem (1) za pomocą zatrzasków i zaczepów (26).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 93900 (22) 91 11 15 5(51) G06K 19/06

(71) ALPHA Przedsiębiorstwo Zagraniczne, Kraków

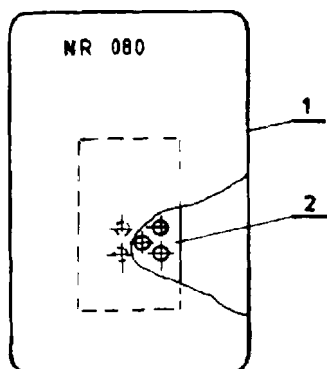
(72) Drewniak Ryszard, Pieprzyk Zbigniew, Wysocki Marek

(54) Karta identyfikacyjna

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest karta identyfikacyjna, indukcyjna przeznaczona do stosowania w systemach **autoidentyfikacji**, jak np. systemie rejestrowym czasu pracy, systemie ruchu pojazdów itp.

Karta identyfikacyjna charakteryzuje się tym, że wewnątrz płytki (1) jest osadzony nośnik (2) kodowy perforowany wykonany z materiału tłumiącego indukcję elektromagnetyczną wytwarzaną w układzie odczytującym. Układ perforacji nośnika (2) stanowi kod identyfikacyjny danej karty.

(2 zastrzeżenia)



UI(21) 93930 (22) 91 11 21 5(51) G09F 1/04

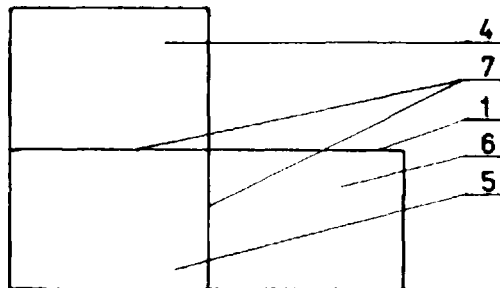
(75) Raj Wojciech Andrzej, Żagań

(54) Informator kieszonkowy • składanka

(57) Wzór użytkowy dotyczy informatora kieszonkowego, który może być stosowany jako nośnik informacji graficznej oraz jako notatnik.

Informator kieszonkowy charakteryzuje się tym, że okładka (1) w kształcie drukowanej dużej litery L, składa się z trzech równych części (4, 5, 6) oddzielonych od siebie zagięciami (7). Do bocznej części (4) okładki (1) mocowany jest zeszytyk, natomiast do środkowej części (5) i bocznej części (6) mocowany jest kartonik mający poprzez zagięcia wydzielone pola.

(1 zastrzeżenie)

**DZIAŁ H****ELEKTROTECHNIKA**

UI(21) 93931 (22) 91 11 21 5(51) H02B 5/01

(71) ELEKTROMONTAŻ Przedsiębiorstwo
Produkcji i Montażu Urządzeń
Elektrycznych Budownictwa, Poznań

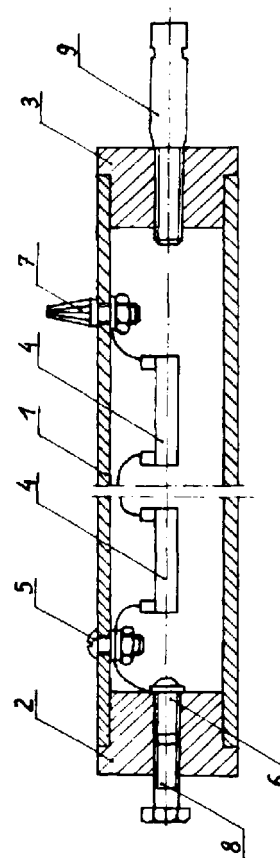
(72) Moszczyński Romuald, Gierszał Krzysztof

(54) Drażek do rozładowania kabla elektroenergetycznego

(57) Drażek wykonany jest w postaci rury (1) mającej wyloty zamknięte pokrywami (2, 3). Wewnątrz rury umieszczone są oporniki rozładowcze (4).

Obwód tych oporników połączony jest ze śrubą (8) stanowiącą element stykowy do żył zawierających ładunek elektryczny oraz zaciskiem (7) do przyłączenia linki uziemiającej. Drażek służy do rozładowania kabla elektroenergetycznego po próbie napięciowej.

(2 zastrzeżenia)



Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów opublikowanych w BUP Nr 17/1992

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
92696	B01D	50
93872	E01F	55
93873	E03C	55
93875	A47B	50
93877	E21D	57
93879	£21D	56
93880	G03D	59
93882	B01D	51
93883	E01B	55
93885	B65D	53
93886	F16G	57
93887	A47C	50
93891	G01R	59
93894	B01F	51
93896	A01K	48
93897	A01B	48

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
93898	F16L	57
93900	G06K	59
93901	A01G	48
93902	B60R	52
93905	G01N	58
93906	B42D	52
93909	B65D	53
93910	A22C	49
93912	C11C	54
93913	A01F	48
93914	C02F	54
93916	E04F	56
93917	G01P	59
93918	B23Q	51
93919	B32B	52
93920	C02F	54

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
93921	A47B	49
93922	B65B	53
93924	B60R	53
93928	A47J	50
93929	E03F	56
93930	G09F	60
93931	H02B	60
93934	F16L	57
93937	B26B	51
93938	A41D	49
93940	G01M	58
94527	F42B	58
94628	B60K	52
94673	B01D	51
94706	E01B	55

1	2	3
293654	C07D	23
293663	A61K	7
293728	F42B	40

1	2	3
293739	F02B	32
293766	G01N	42
293804	A44C	5

1	2	3
294038	B30B	13
294040	F16K	36

SPROSTOWANIE

BUP	Nr. zgł.	strona	jest	powinno być
12/92	288161	5	patent A1	patent tymczasowy A2

Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 17/1992

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
287238	C07K	26
287880	C09B	27
287958	C07D	25
288270	A61K	7
288716	A23C	4
288748	G06F	44
288851	A01N	3
288872	C02F	20
288919	C07D	22
288946	F28F	39
288957	H01J	45
288958	H01J	46
289021	B65G	17
289024	G01R	43
289025	C04B	21
289037	C10M	27
289038	B60R	15
289041	C08H	26
289042	E04B	31
289044	F04D	34
289045	F04D	34
289046	C01D	19
289047	C02F	20
289048	E04B	30
289054	A61F	6
289056	F15B	34
289057	F16K	36
289059	E04B	31
289060	F02M	33
289070	B65F	17
289074	H03K	47
289076	C09D	27
289087	E04B	31
289088	G01N	41
289089	B62D	16
289090	F16D	34
289092	B60C	14
289093	B65G	18
289094	G01R	43
289097	F16H	35
289099	F23C	37
289100	F23C	37
289101	F22B	37
289106	G01N	41
289107	C01G	19
289108	B06B	11
289109	B42D	14
289110	C22B	28
289118	G01R	43
289119	G01S	44

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
289122	A61K	7
289125	A63F	8
289126	B21D	11
289127	F23J	38
289129	A62D	8
289131	A01F	2
289132	B65G	18
289133	F16K	36
289137	A61K	7
289143	F26B	39
289145	C11D	28
289146	G01N	41
289148	F16L	37
289149	B23P	13
289150	B65G	18
289156	F16L	36
289158	F04D	33
289159	C23F	29
289161	B01J	10
289165	F16K	35
289169	B01J	o
289171	H01M	46
289172	G01S	44
289173	B30B	13
289174	E04H	31
289175	C08L	27
289176	C02F	20
289177	C02F	19
289178	B62D	16
289181	C08J	27
289182	F41B	40
289183	D06L	29
289217	C08F	26
289219	C08L	27
289241	F02N	33
290030	B01J	10
290089	A47J	5
290405	C07D	25
290573	A01N	3
290587	C07D	21
290664	A01N	2
290757	C07D	24
290758	C07D	24
291219	A61K	7
291335	C07H	25
291494	CUD	28
291580	C03C	21
291618	C07D	23
291811	H01J	46
291813	B60S	15

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
291823	C07D	22
291884	B60R	14
291913	B60S	15
292250	G01N	42
292357	H05B	47
292358	B02C	10
292360	A01B	2
292377	G01D	40
292380	E21D	32
292385	A61M	8
292387	B62K	16
292388	E06B	32
292398	H01F	45
292399	H01F	45
292400	H01F	45
292417	F42D	40
292433	C01B	19
292435	G01L	41
292494	F16H	35
292508	B60Q	14
292512	F16F	35
292549	H03H	47
292664	D01F	29
292667	B60S	16
292668	B05C	10
292692	C07D	21
292764	C07D	21
292765	C12N	28
292800	B23B	12
292815	B21D	12
292843	A23L	5
292867	C11B	28
292868	C25D	29
292940	F25D	38
293009	B01D	9
293063	C07C	21
293115	D01D	29
293242	B01J	9
293284	B22D	12
293302	B65F	17
293313	C02F	19
293343	A61B	6
293356	A61B	6
293366	A23C	4
293411	D21H	29
293465	F28D	39
293478	E01B	30
293531	C07D	22
293556	B21D	11
293653	C07D	23

SPIS TRESCI

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	9
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA	19
DZIAŁ D	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO.	29
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE	30
DZIAŁ F	MECHANIKA ; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	32
DZIAŁ G	FIZYKA	40
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	45
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNALAZKÓW.	61

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	48
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	50
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA	54
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE	55
DZIAŁ F	MECHANIKA ; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	57
DZIAŁ G	FIZYKA	58
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	60
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH . . .	63

INFORMACJA

o cenach i warunkach prenumeraty dla czasopisma

„BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO”
„WIADOMOŚCI URZĘDU PATENTOWEGO”

Warunki prenumeraty

1. Z dniem 1 stycznia 1992 r. prenumeratę „Biuletynu Urzędu Patentowego” oraz „Wiadomości Urzędu Patentowego” przejmuje od RSW Urząd Patentowy RP.
2. Wpłaty za prenumeratę przyjmowane są tylko na okresy kwartalne.
3. Wpłaty na prenumeratę przyjmuje Urząd Patentowy RP 00-950 Warszawa, Al. Niepodległości 188/192.
Konto NBP O/O Warszawa 1052-2583-223-1 99.1000 §92.
4. Terminy przyjmowania prenumeraty:
na kraj: do 20 XI na I kwartał roku następnego
do 20 II na II kwartał
do 20 V na III kwartał
do 20 VIII na IV kwartał
5. Cena prenumeraty na IV kwartał 1992 roku wynosi:
dla „Biuletynu Urzędu Patentowego” 105 000 zł
dla „Wiadomości Urzędu Patentowego” 39 000 zł.