

INDEKS 353264
ISSN - 0137 - 8015
Cena 15 000 zł

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

**Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej**

Nr 18 (488)

Warszawa 1992

Urząd Patentowy RP - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. z 1984 r. Nr 33, **poz.** 177) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie **Urzędu** Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 12.XI.1984 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1984 r. nr 26, **poz.** 179) zawierają następujące dane:

- symbol według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń,

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone kodem rodzaju dokumentu A2. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.) Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy RP - 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

Urząd Patentowy RP - NBP Oddział Okręgowy w Warszawie

konto: 1052-2583-223-1 99.1000 § 92

- opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za zażalenia i odwołania; wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe; wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw, wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP - Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Pap. **offset**, kl. III 70 g. 61x86. Ark. druk. 9,5. Nakład 900 egz.

Cena 15000 zł

INDEKS 353264

Druk: Zakład Wydawnictw Urzędu Patentowego RP **Zam.** 163/92

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 7 września 1992 r.

Nr 18/488/Rok XX

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) - numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) - data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) - dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) - numer zgłoszenia priorytetowego (numer pierwszeństwa)
- (32) - data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) - kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)
- (51) - symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) - tytuł **wynalazku lub wzoru** użytkowego
- (57) - skrót opisu
- (61) - nr zgłoszenia głównego
- (62) - numer zgłoszenia macierzystego (dla zgłoszenia wydzielonego)
- (71) - nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)
- (86) - data i numer zgłoszenia **międzynarodowego**
- (87) - data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego

Przed **cyfrowym** kodem identyfikującym (21), umieszczone są literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST16) zgodnie z przyjętymi symbolami:

- A1 - ogłoszenie zgłoszenia o patent
- A2 - ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy
- A3 - ogłoszenie zgłoszenia o patent dodatkowy
- A4 - ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy dodatkowy
- U1 - ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne
- U3 - ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne dodatkowe

I WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

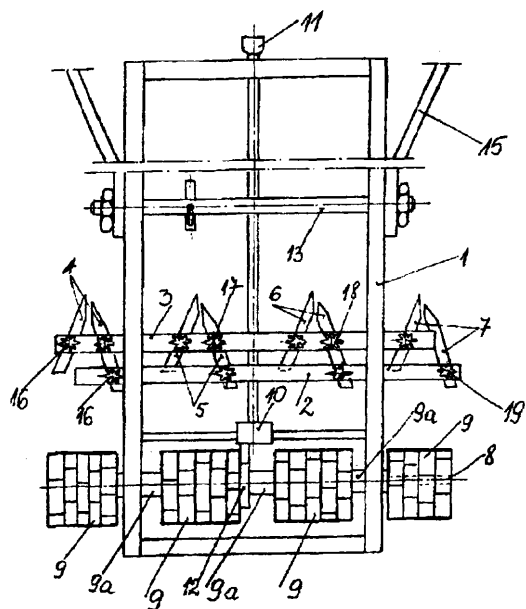
A2(21) 292576 (22) 91 11 27 5(51) A01B 39/00
A01B 49/02

(75) Nieznański Kazimierz, KROSNO

(54) Urządzenie do opielania i spulchniania gleby w **międzyrzędach** sadzonek

(57) Urządzenie według wynalazku ma na belkach stałych (2, 3) ramy (1) kilka par noży podcinających (4, 5, 6, 7) ostrzami skierowanymi pod kątem ku sobie, zaś na wałku obrotowym (8) elementy spulchniające (9). Ostrza noży podcinających (4, 5, 6, 7) i płaszczyzny utworzone z najniższej położonych punktów obwodów elementów spulchniających (9) znajdują się na jednym poziomie. Na belkach stałych (2, 3) znajdują się wycięcia (16, 17, 18, 19) umożliwiające przesuwanie noży spulchniających (4, 5, 6, 7) pod dowolnym kątem w tym również w pozycji poziomej i pionowej.

(2 zastrzeżenia)



A2(21) 292630 (22) 91 12 03 5(51) A01B 39/18

(71) Instytut Sadownictwa i Kwiaciarnictwa,
SKIERNIEWICE

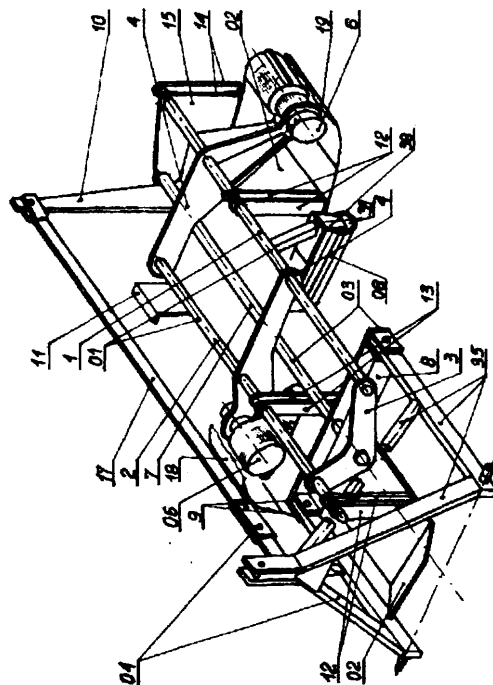
(72) Jagielski Kazimierz, Dudek Marian, Dudek Jan

(54) Chwastownik

(57) Przedmiotem wynalazku jest chwastownik, mający zastosowanie do mechanicznego niszczenia chwastów w **międzyrzędach** krzewów jagodowych na plantacjach porzeczek i

agrestu. Chwastownik według wynalazku składa się z ramy nośnej (01) wspartej na płozach (02), krzyżaka (03), zespołu zawieszenia (04) na ciągniku, zespołu pielących, przystawki napędowej (07), przekładni kątowych (06), rolki prowadzącej (08) i przekładni łańcuchowych (09). Napęd na przystawkę (07) przekazywany jest z ciągnika poprzez wał przegubowo - teleskopowy (28), a z przystawki (07) poprzez przekładnie łańcuchowe (09) na przekładnie kątowe (06) i stąd na wały nożowe zespołów pielących (05). Rama nośna (01) zestawiona z dwóch równoległych prętów, usztywniona trzema przeponami: trójkątną (3) i kątowymi (4), połączona jest z krzyżakiem (03), którego belka poprzeczna (8), wyposażona na końcach w gniazda widelkowe (9), połączona jest przegubowo z zespołem zawieszenia (04). Dwa zespoły pielące ustawione w tandem wyposażone są w znane wały nożowe, **ułożone** skowane w bocznych ściankach stałej obudowy.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 289320 (22) 91 03 06 5(51) A01G 1/00

(75) Stawyski Eugeniusz, WARSZAWA

(54) Sposób szybkiego rozmnażania cebul ismeny /**Hymenocallis** Salisb./

(57) Sposób szybkiego rozmnażania cebul ismeny (**Hymenocallis** **Salisb.**) polega na tym, że cebule ismeny w okresie 4 do 6 tygodni od zbioru przechowuje się w temperaturze **+20°C**,

po czym przy użyciu urządzenia elektrycznego cebule poddaje się zabiegowi zniszczenia zawiązków kwiatowych, co powoduje samoistne wykształcenie się w każdej cebuli dużej ilości cebulek przybyszowych, a następnie tak spreparowane cebule, zwane odtąd "matecznymi", przetrzymuje się przez 4 tygodnie w temperaturze $+20^{\circ}\text{C}$, po czym aż do czasu sadzenia przechowuje się je w temperaturze $+15^{\circ}\text{C}$.

(1 zastrzeżenie)

AI(21) 293140 (22) 92 01 10 5(51) A01K 5/00

(31) 91 00388 (32) 91 01 11 (33) FR
(71) LUCAS GERARDS A, La Verrie, FR

(54) Transporter mieszający i rozprowadzający produkty używane w hodowli

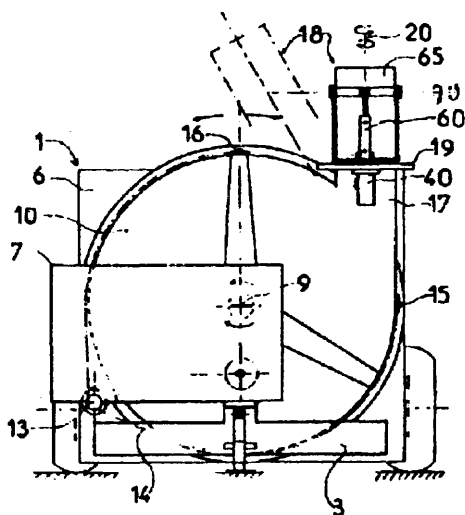
(57) Transporter mieszający i rozprowadzający charakteryzuje się tym, że posiada wolutę umieszczoną z przodu i wyposażoną w przedłużeniu jej wyjścia stycznego (17) w rynnę (18), ustawianą w zależności od potrzeb.

Woluta obraca się wokół osi poziomej podłużnej (9) transportera pod działaniem elementu napędowego (13), który steruje łańcuchem (14) z ogniwami, rozpiętym na zewnątrz wspomnianej woluty.

Rynna (18) i wyjście (17) woluty mają na poziomie wieńca kierującego (19) ten sam przekrój o kształcie kwadratu.

Rynna (18) posiada podnośnik (60), który pozwala zmieniać jej łuk krzywizny.

(9 zastrzeżeń)



A2(21) 293030 (22) 91 11 12 5(51) A01K 51/00

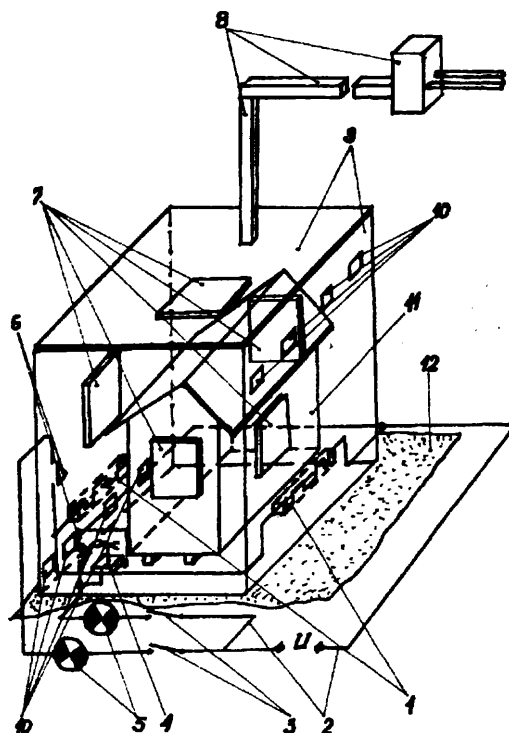
(71) Wyższa Szkoła Rolniczo-Pedagogiczna,
SIEDLCE

(72) Gołębiowski Józef

(54) Urządzenie do zwalczania szkodników i chorób pasożytniczych pszczół i czerwii, zwłaszcza warrozy

(57) Urządzenie do zwalczania szkodników i chorób pasożytniczych pszczół i czerwii, zwłaszcza warrozy składa się z prostokątnej komory (9); manipulatora (8) sprzężonego z pojazdem mechanicznym; otworów wentylacyjnych (10) rozmieszczonych równomiernie źródła promieniowania lub rozpraszaczy proszku promieniotwórczego (7) i grzejników (1); wentylatora (4); termometrów kontaktowych (6); lampek kontrolnych (5); wyłączników (3); przewodów napięciowych (2) i źródła bezpiecznego napięcia (U).

(2 zastrzeżenia)



A2(21) 292603 (22) 91 11 28 5(51) A01K 59/06

(71) Politechnika Świętokrzyska, KIELCE

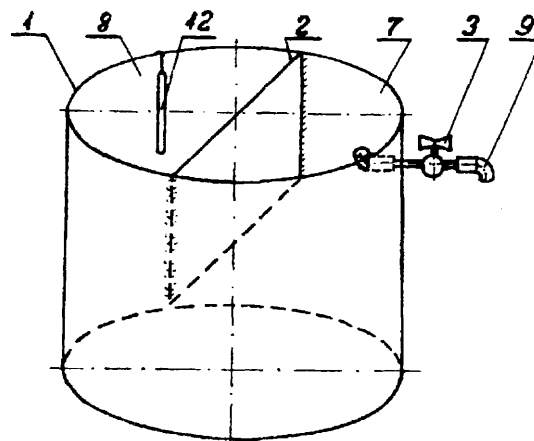
(72) Nachyla Stefan

(54) Sposób pozyskiwania wosku z suszu pszczelego i urządzenie do pozyskiwania wosku

(57) Sposób polega na tym, że umieszczone w płóciennym lub osiatkowanym pojemniku bryły suszu umieszcza się w naczyniu pod powierzchnią gorącej wody i po ogrzaniu ugniata się je za pomocą pogrzebacza. Po wypłynięciu wosku, pojemnik ze zboinami przesuwają po dnie naczynia do przedziału, gdzie nie ma wosku na powierzchni wody i wyjmują go, po czym sklarowany wosk zbiera się z powierzchni wody.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że naczynie (1) posiada w górnej części przegrodę (2) dzielącą naczynie na przedział wypłukiwania wosku (7) i przedział wsadowo - rozładujący (8). W przedziale wypłukiwania wosku (7) jest zainstalowany kranik (3) do wypuszczania ciekłego wosku ze zbiornika. Kranik (3) posiada zakończenia z węża elastycznego (9) ułatwiające regulację zasysania wosku ze zbiornika i kierowania do form, w których wosk zastyga.

(4 zastrzeżenia)



AI(21) 289258 (22)9103 01 5(51) A23B 7/02

(75) Zamojski Józef, **WARSZAWA**; Zamojski Jacek, **WARSZAWA**

(54) Sposób wytwarzania suszu i urządzenie do formowania warstw suszonych produktów

(57) Sposób wytwarzania suszu polega na rozdrobnieniu produktów do wielkości zapewniającej wypełnienie wkładek urządzenia i ułożeniu warstwami oraz suszeniu w temperaturze począwszy od 30°C przy użyciu źródła ciepła

Urządzenie ma korpus (1) o przekroju prostokątnym, zawierający wkładki (2) o różnej wysokości, umieszczone stopniowo, oraz ma przemieszczalną ściankę (4).

(2 zastrzeżenia)



AI(21) 289189 (22) 91 02 25 5(51) A23C 21/00

(71) BIOLACTA Biotechnologiczna **Spółdzielnia Pracy, OLSZTYN**

(72) Czerwiński Jan, Hoppe **Kazimierz**, Derengiewicz Wojciech, Garczynski Piotr, Ostroch Stanisław, Rząsa Aleksander

(54) Sposób wytwarzania koncentratu serwatki

(57) Sposób polegający na odbiżeniu serwatki, a następnie jej pasteryzacji i schłodzeniu oraz fermentacji laktozy przy użyciu aktywnych szczepów *Lactobacillus helveticus* do uzyskania kwasowości powyżej 90°SH i zagęszczeniu, charakteryzuje się tym, że zagęszczoną serwatkę poddaje się krystalizacji części nieprzefermentowanej laktozy do zawartości nie więcej niż 15% laktozy w suchej masie odwirowanego koncentratu serwatkowego, a następnie oddziela się wykrystalizowaną laktozę.

Sposób może znaleźć zastosowanie do zakwaszania plazmy masła, zakwaszania pasz zielonych na kiszonki oraz w przemyśle spożywczym.

(1 zastrzeżenie)

AI(21) 289193 (22) 91 02 26 5(51) A23G 3/02

(71) E. Wedel {d.} Zakłady Przemysłu Cukierniczego **SA, WARSZAWA**

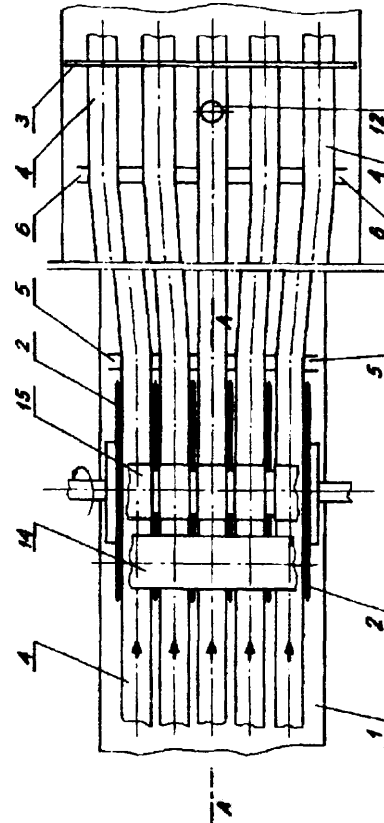
(72) Moiga Janusz, Jakubiak Dominik

(54) Urządzenie do krojenia podłużnego i poprzecznego płatów z mas cukierniczych

(57) W urządzeniu do krajania podłużnego i poprzecznego mas cukierniczych, przenośnik (1) ma szereg wąskich cięgien (4), a pomiędzy nimi są noże do krajania podłużnego (2). Oś obrotu tych noży znajduje się poniżej cięgien (4). Na końcu

przenośnika (1) jest nóż do krajania poprzecznego (3), a przed nim dwa rzędy prowadnic (5) i (6) cięgien (4) i fotooptyczny czujnik odbiciowy (12). Czujnik ten jest połączony elektrycznie poprzez zespół elektroniczny sterowania nożem do krajania poprzecznego (3) z przetwornikiem ruchu mechanicznego na impulsy elektryczne skojarzonym z tarczą z występami promieniowymi zamocowaną na wałku napędu przenośnika (1).

(3 zastrzeżenia)



AI(21) 289328 (22)910305 5(51) A23J 3/02

(71) Akademia Rolniczo-Techniczna im. M. Oczapowskiego, **OLSZTYN-KORTOWO**

(72) Żuraw Józef, Surażynski Aleksander, Chojnowski Władysław, Jęsiak Zdzisław, Poprawska Kazimiera

(54) Sposób koagulacji kazeiny

(57) Sposób koagulacji kazeiny przez dodanie czynnika koagulującego w postaci kwasu organicznego lub nieorganicznego lub u kwaszonej serwatki polega na tym, że mleko odłuszczone podgrzewa się do temperatury 30 - 45°C i dodaje gorącego koagulantu o temperaturze 60 - 117°C prowadzącego do koagulacji mleka przy pH mieszanki około 4,0 - 4,7.

(1 zastrzeżenie)

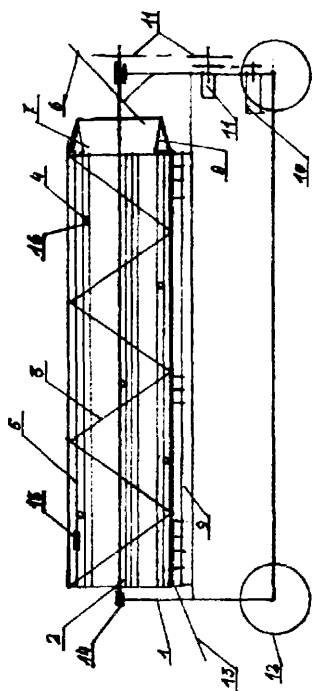
AI (21) 289208 (22) 91 02 25 5(51) A23N 15/02

(75) Ślubecki Zbigniew, **BONIN**

(54) Urządzenie do obrywania kielków z płodów rolnych, zwłaszcza z ziemniaków

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że kosz rusztowy (2) o kształcie okrągłym, ma ruszta (5) pokryte tworzywem (15), ślimak (3), bolce zderzakowe (4) pokryte tworzywem (16) zsypanożkowy (7). Napęd jest od silnika (10) przez przekładnię pasową (11).

(2 zastrzeżenia)



AI(21) 293591 (22) 92 02 24 5(51) A41D 31/02

(31) 91 02215

(32) 91 02 25

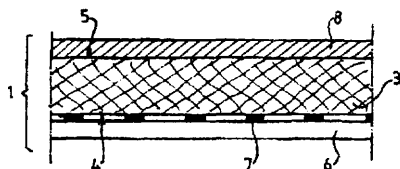
(33) FR

(71) LAINIERE DE PICARDIE, Peronne, FR

(54) **Ognioodporna wkładka wielowarstwowa do odzieży**

(57) Wkładka składa się z warstwy tkaninowej z włókien **termo-stabilnych**, posiadającej pierwszą i drugą powierzchnię oraz wodoodpornej i przenikalnej gazowo warstwy, która to warstwa jest punktowo klejona do pierwszej powierzchni warstwy tkaninowej z włókien termo-stabilnych i styka się z powłoką zewnętrzną odzieży. Wkładka według **wynalazku** charakteryzuje się tym, że zawiera wzmocnioną warstwę nietkaną (8), połączoną z **termoodporną** warstwą tkaninową (3) przez pikowanie w płaszczyźnie drugiej powierzchni (5) tej warstwy, która przeznaczona jest do pełnienia funkcji wewnętrznej powierzchni odzieży.

(16 zastrzeżeń)



AI(21) 289194 (22) 91 02 26 5(51) A61K 7/09

(75) **Blom Jan, WARSZAWA**(54) **Płyn do trwałej ondulacji**

(57) Płyn charakteryzuje się tym, że zawiera 69% wagowych kwasu **tioglikolowego** i wody amoniakalnej w ilości 25% wagowych połączonych z carbopolem **941** w ilości 0,05% wagowych oraz dopełniaczem, który stanowi woda demineralizowana w ilości do **100%** wagowych.

(1 zastrzeżenie)

AI(21) 289195 (22) 91 02 26 5(51) A61K 7/075

(75) **Blom Jan, WARSZAWA**(54) **Szampon przeciwłupieżowy**

(57) Szampon stanowi mieszanina 50% pirytonu cynkowego w ilości **1,5 - 2,5g**, z solą kuchenną w ilości 2,0g, Unergolem LES w ilości 20,0g, **Stremidem DK** w ilości 3,0g oraz z **Cathonem CG** w ilości 0,05g, a jako dodatek kolorystyczny stosuje się błękit turkusowy A o stężeniu 0,5% w ilości 2,0g i kompozycji zapachowej w ilości 0,5g. Mieszaninę do **100,0g** dopełnia się wodą.

(1 zastrzeżenie)

A2(21) 292539 (22) 91 11 25 5(51) A61K 9/20

(71) **ESPEFA Chemiczno-Farmaceutyczna Spółdzielnia Pracy, KRAKÓW**(72) Myszczyzyn Marta, Steczko Mieczysław, Adamczyk Aleksandra, **Myślińska Halina**(54) **Sposób wytwarzania guaifenesin u w tabletkach**

(57) Sposób polega na tym, że surowce wyjściowe w ilości 40 do 42% części wagowych eteru glicerynowego gwajakolu, 32 do 34% części wagowych skrobi ziemniaczanej oraz 19 do 21 % sacharozy po przesianiu przez sito o wielkości oczek od 1 do **1,5 mm** miesza się z uprzednio przygotowanym **kleikiem** żelatynowym, a następnie granuluje na przecieraku o wielkości oczek 2,0 mm, suszy się w temperaturze nie przekraczającej **60°C**, ponownie przeciera przez sito o średnicy oczek **1,5 mm**, a uzyskany granulát miesza się z talkiem farmaceutycznym w ilości 3% części wag. i 1,15 do 1,20 części wag. stearynianu magnezu. Powstałą masę formuje się w tabletki na tabletkarce rotacyjnej.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 294205 (22) 91 07 25 5(51) A61M 5/50

(31) 90 9002007

(32) 90 07 25

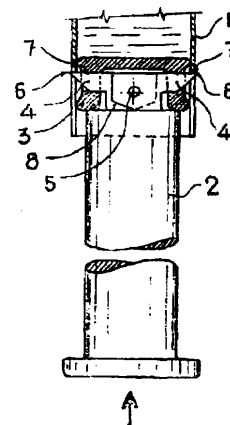
(33) ES

(86) **91 07 25 PCT/ES91/00047**(87) **92 02 06 WO/92/01486 PCT Gazette nr 04/92**(54) **Strzykawka jednorazowego użytku**

(57) Strzykawka składająca się z zewnętrznego cylindrycznego korpusu (1) oraz ssącego i wytłaczającego tłoka (2) przemieszczającego się wewnątrz korpusu, przy czym tłok posiada na swym wewnętrznym końcu odpowiednią uszczelkę (3), charakteryzuje się tym, że uszczelkę (3) utrzymuje się na końcu tłoka za pomocą jednego lub wielu ramion (4) zawieszonych na końcu tłoka, przy czym ramie lub ramiona przesuwają się po bocznej ścianie uszczelki pozostawiając tę **ostatnią**.

Ramiona mają zaokrąglony wolny koniec (6) i tnącą przednią krawędź (7), tak, że w czasie ruchu tłoka do przodu w czasie fazy wytrysku zostaje przecięta ścianka zewnętrznego cylindrycznego korpusu przy czym nie przecina się ona w czasie ruchu ssącego.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 289233 (22)9102 28 5(51) A63F 9/06

(75) Albinia Jan Piotr, RZECZYCA
ZIEMIANSKA

(54) Łamigłówka - ostrosłup

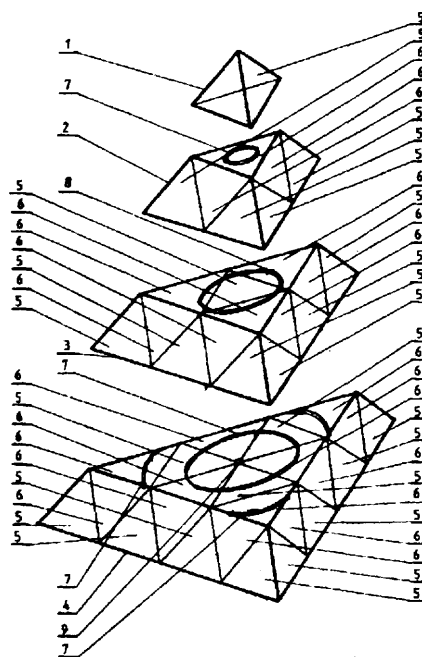
(57) Przedmiotem wynalazku jest łamigłówka - ostrosłup posiadająca dwadzieścia cztery równoboczne ostrosłupy (5) o podstawie trójkąta i dziesięć brył (6), z których każda utworzona jest przez dwa ostrosłupy połączone ze sobą kwadratowymi podstawami, przy czym ostrosłupy (5) i bryły (6) połączone są ze sobą w płaszczyznach równoległych do boków ostrosłupa za pomocą obrotowych złączy.

Złącze obrotowe posiada okrągły rowek (7) utworzony z szeregu rowków znajdujących się w ostrosłupach (5) i bryłach (6), w którym znajduje się mocujący występ (8).

Złącze obrotowe mogą stanowić bieguny magnetyczne położone na powierzchniach dwóch przylegających boków ostrosłupów (5) i brył (6) oraz okrągły rowek (7), w którym znajduje się występ (8).

W tym przypadku występ (8) nie jest występem mocującym, ponieważ mocowanie płaszczyzn zapewnia siła wzajemnego przyciągania biegunów.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

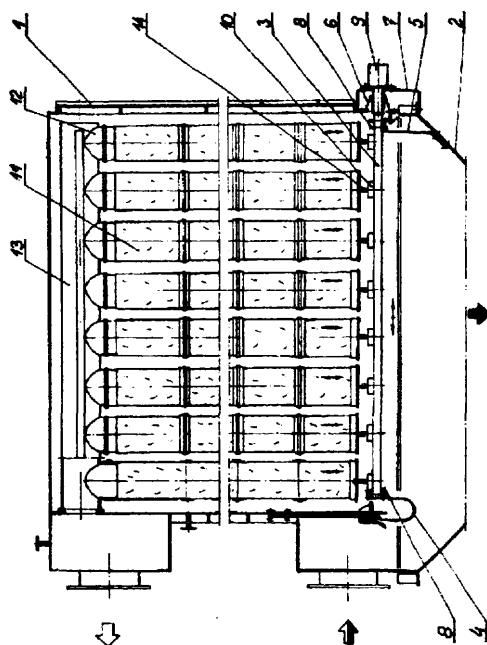
A1(21) 289209 (22)9102 27 5(51) B01D 23/24

(71) FERIND Spółka z o.o., KRAKÓW

(72) Krajewski Jan, Trzeciak Zdzisław, Wojciesz Jerzy

(54) Układ regeneracyjny tkaninowych filtrów workowych

(57) Układ ma belkę nośną (3) utwierdzoną na elemencie sprężystym wewnętrznym (4) i elemencie sprężystym zewnętrznym (5).



Belka nośna (3) jest zaopatrzona w zewnętrzne urządzenie wibracyjne (9) i wewnętrzne urządzenie wibracyjne (10). Do wewnętrznych urządzeń wibracyjnych (10) są przytwierdzone workowe tkaniny filtracyjne (11) poprzez urządzenia naciągowe (14).

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 292939 (22) 91 12 23 5(51) B01D 53/34

(31)90 906447

(32)9012 28

(33) FI

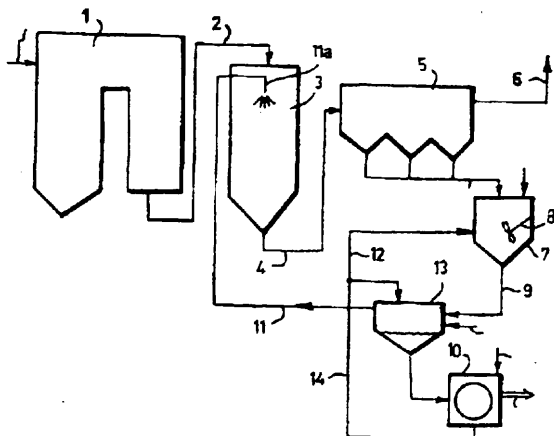
(71) TAMPELLA POWER OY, TAMPERE, FI

(54) Sposób i urządzenie do usuwania związków siarki, zwłaszcza tlenków siarki z gazów spalinowych

(57) Sposób polega na wtryskiwaniu do gazów spalinowych roztworu NaOH, a produkty zachodzących reakcji odprowadza się w postaci substancji pylistych z reaktora wraz z gazami spalinowymi, po czym następuje oddzielenie zawartych w gazach spalinowych substancji stałych, zmieszanie ich z wodą i związkami sodowymi z utworzeniem roztworu wodorotlenku sodu, który po usunięciu stałych innych produktów reakcji można zawrócić do gazów spalinowych.

Urządzenie składające się z reaktora odsiarczającego (3), w którym do gazów spalinowych wtryskiwany jest roztwór wodorotlenku sodu, elektrofiltru (5), w którym pyliste produkty reakcji oddzielane są od gazów spalinowych charakteryzuje się tym, że zaopatrzone jest w reaktor mieszający (7), w którym substancje stałe mieszane są z wodą i dodatkową ilością związków sodowych, oraz w filtr (10), w którym będące produktami reakcji substancje stałe, oddzielane są od powstałego roztworu NaOH, który zawracany jest do dyszy (11a) i wtryskiwany do reaktora (3).

(12 zastrzeżeń)

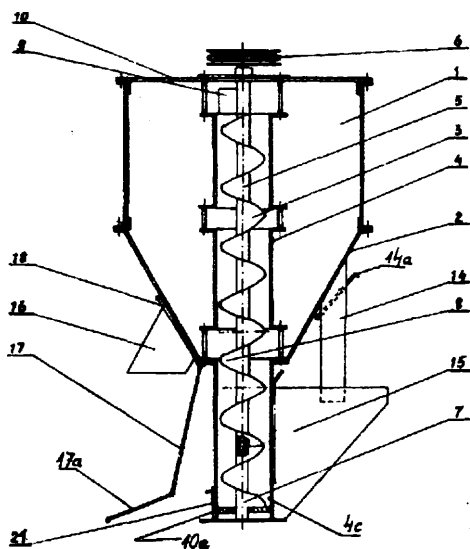


A1(21) 289318 (22) 91 03 06 5(51) B01F 3/18

(71) Zakłady Produkcji Metalowej,
KOLBUSZOWA(72) Bloch Kazimierz, Kwiatkowski Marian,
Jachyra Zbigniew, Bieleń Stanisław(54) **Urządzenie do mieszania materiałów
drobnoziarnistych, zwłaszcza pasz syplik**

(57) Urządzenie ma rury przesypowe (14) z zasuwami przesypowymi (14a), które łączą lej (2) z koszem zasypowym (15). Pionowy zbiornik (1) przed i za lejem (2) ma jeden lub dowolną ilość wymiennych cylindrycznych segmentów. Rura (4) też składa się z jednego lub dowolnej ilości wymiennych rurowych segmentów połączonych prętami dystansowymi.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 289345 (22) 91 03 06 5(51) B01J 21/04

(71) Politechnika Wrocławska, WROCŁAW

(72) Radomski Bohdan, Trawczynski Janusz

(54) **Sposób wytwarzania aktywnego tlenku glinu**

(57) Sposób wytwarzania aktywnego tlenku glinu przez wytrącanie wodorotlenku glinu kwasem nieorganicznym lub jego solą glinową z roztworu glinianu sodu, w środowisku alkalicznym, w temperaturze od 333 do 363 K, a następnie filtrację wytrąconego wodorotlenku glinu, jego rozdrobnienie, peptyzację, formowanie, suszenie i prażenie uzyskanej masy charakteryzuje się tym, że filtrat z filtracji wodorotlenku glinu stosuje się do sporządzenia roztworu glinianu sodu.

Aktywny tlenek glinu wytworzony proponowanym sposobem przeznaczony jest do sporządzania katalizatorów i sorbentów stosowanych w procesach rafinacji i hydrowy rafinacji surowców pochodzenia naftowego oraz karbochemicznego.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 289344 (22) 91 03 06 5(51) B01J 21/04

(71) Politechnika Wrocławska, WROCŁAW

(72) Trawczyński Janusz, Walendziewski Jerzy

(54) **Sposób wytwarzania aktywnego tlenku glinu**

(57) Sposób wytwarzania aktywnego tlenku glinu przez wytrącanie wodorotlenku glinu kwasem azotowym z glinianu sodu, a następnie formowanie, suszenie i prażenie uzyskanej masy charakteryzuje się tym, że wytrącanie prowadzi się w środowisku zawierającym wcześniej wytrącony i o pożądanych właściwościach wodorotlenek glinu.

Aktywny tlenek glinu, wytworzony proponowanym sposobem, przeznaczony jest do sporządzania katalizatorów i sorbentów stosowanych w procesach rafinacji i hydrowy rafinacji surowców pochodzenia naftowego oraz karbochemicznego.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 289343 (22) 91 03 06 5(51) B01J 21/04

(71) Politechnika Wrocławska, WROCŁAW

(72) Trawczyński Janusz

(54) **Sposób wytwarzania nośników katalizatorów
heterogen nych i/lub katalizatorów
heterogen nych**

(57) Sposób wytwarzania nośników katalizatorów heterogen nych i/lub katalizatorów heterogen nych przez zarabianie wodorotlenku glinu, glinokrzemianów oraz mieszaniną składającą się z wodorotlenku glinu i zeolitów czynnikiem peptyzującym, a w końcowym etapie formowaniu otrzymanej masy w kształtki, które następnie suszy się i kalcynuje polega na tym, że jako czynnik **peptyzujący** stosuje się roztwór kwasu borowego o stężeniu od 0,2 do 3% wagowych.

Nośniki katalizatorów i katalizatory **heterogenne** wytworzone proponowanym sposobem przeznaczone są do rafinacyjnych procesów katalitycznych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 289207 (22) 91 02 25 5(51) B02C 19/12

(71) Spółdzielczy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Mechanizacji i Automatyzacji Procesów
Wytwarzania, KOSZALIN

(72) Stępkowski Andrzej, Bujnowicz Zygmunt

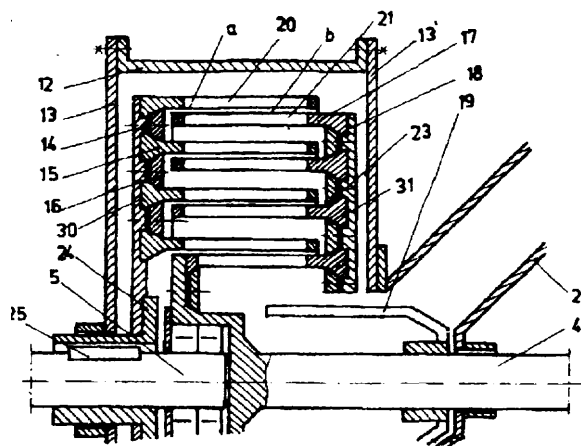
(54) **Urządzenie do rozdrabniania ciał stałych,
zwłaszcza do wytwarzania prószu waflowego**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji urządzenia do wytwarzania prószu waflowego, bardziej wydajnego, o mniejszym zużyciu energii i bardziej skutecznego oraz trwałego.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że elementy rozdrabniające stanowią pierścienie rozdrabniające (15, 17) mające otwory (20, 21) korzystnie **falokowe**. Pierścienie rozdrabniające (15, 17) usytuowane są w obrotowych tarczach (14, 18), w rowkach (30, 31) i mocowane są do tarcz obrotowych (14, 18) za pośrednictwem pierścieni dociskowych (16, 23). Tarcze obrotowe (14, 18) usytuowane są na wałkach (4, 5) przy czym wałek (5) ułożyskowany jest w wałku (4).

Urządzenie znajduje zastosowanie przy rozdrabnianiu łomu waflowego w celu wytworzenia prószu waflowego, a może się nadawać do rozdrabniania innego rodzaju ciał stałych.

(9 zastrzeżeń)



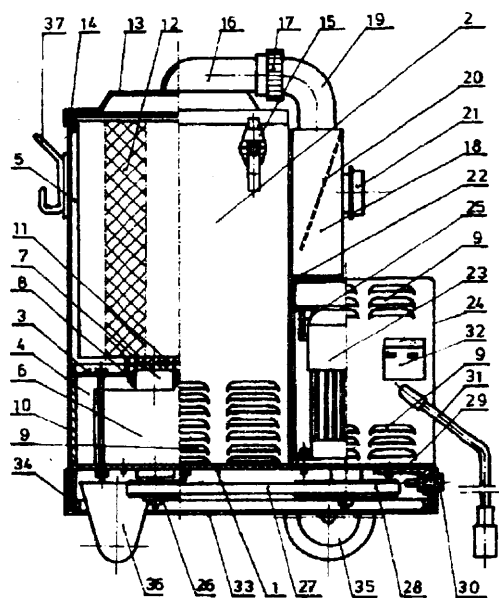
AI(21) 289272 (22) 91 02 28 5(51) B08B 5/04

(75) Ekiert Stanisław, GDAŃSK-BRZEŹNO;
Idzkowski Wacław,
GDAŃSK-WRZESZCZ; Ekiert Janusz,
GDAŃSK-BRZEŹNO

(54) Urządzenie **odciągowo-filtracyjne**

(57) Urządzenie ma wentylator (6) umieszczony w kolumnowej wieży filtracyjnej (2) w jej dolnej części komory wentylacyjnej (4) oraz ma kolumnową obudowę (24) silnika, w której jest silnik elektryczny (23).

(3 zastrzeżenia)



AI(21) 293594 (22) 92 02 24 5(51) B09B 3/00

(31) 91 02203 (32) 91 02 25 (33) FR

(71) SARP Industries, Limay, FR

(72) Baronquel Pierre, Biros Jean-Louis

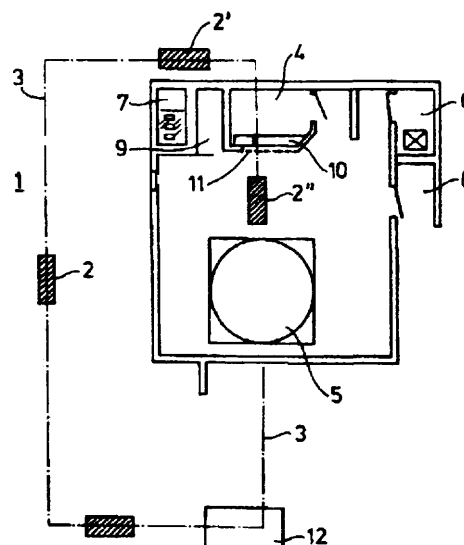
(54) Sposób i układ do niszczenia odpadów, zwłaszcza odpadów laboratoryjnych

(57) Sposób niszczenia odpadów zamkniętych w pojemnikach typu butelek polega na tym, że butelki umieszczone w rzędach w koszach z siatki metalowej, z **wstawianymi** między nie lontami detonującymi, zanurza się w basenie i poddaje eksplozji w stosunkowo głębokiej wodzie, po czym kosze podnosi się i

poddaje płukaniu. Zniszczone butelki zwraca się do obiegu lub kieruje na wysypisko, natomiast odpady, zgromadzone i/lub rozcińczane stopniowo w basenie, usuwa się okresowo i przetwarzają w znany sposób. Lonty i połączone z nimi detonatory dobiera się tak, aby wytrzymały zanurzenie w wodzie w ciągu co najmniej 1 minuty.

Układ do niszczenia odpadów zawiera: co najmniej jeden basen (5) do **zanurzania**, wypełniony wodą; środki (3) do automatycznego **przenoszenia**, a następnie zanurzania koszów (2, 2', 2'') na pojemniki z odpadami, oraz środki do wywoływania eksplozji (lonty i detonatory). Wszystkie te środki są włączone do zespołu, obejmującego: powierzchnię (1) do załadunku koszów (2, 2', 2''); pomieszczenie (6) do przechowywania materiałów wybuchowych i pomieszczenie (7) do przechowywania detonatorów, z komorami bezpieczeństwa (8, 9), a także układ (12) do odzyskiwania stłuczonych pojemników.

(9 zastrzeżeń)



AI(21) 293027 (22) 91 04 11 5(51) B09B 3/00

(31) 90 9000868 (32) 90 04 12 (33) NL

(86) 91 04 11 PCT/NL91/00058

(87) 91 10 31 WO/16154 PCT Gazette nr 25/91

(71) ECOTECHNIEK B. V., UTRECHT, NL

(72) Quaak Marinus Pieter, Bouman Johannes

(54) Sposób połączonej przeróbki odpadów

(57) Sposób połączonej przeróbki odpadów dwóch typów A i B, typ A są to odpady mające stosunkowo dużą wartość energetyczną, a B są to odpady mające stosunkowo małą wartość energetyczną, charakteryzuje się tym, że zawiera następujące etapy: 1) pirolizę odpadów typu A z wytworzeniem gazu i/lub oleju i pozostałości zawierającej węgiel, 2) wymieszanie omawianej pozostałości zawierającej węgiel z odpadami typu B do wytworzenia mieszaniny zawierającej wodę C, 3) ukształtowanie omawianej mieszaniny C w osobne kawałki, 4) wysuszenie i wyprażenie omawianych kawałków do otrzymania substancji ceramicznej. W etapie 2 pozostałości zawierające węgiel dodaje się w takiej ilości, że mieszanina C zawiera mniej niż około 80% całkowitego zapotrzebowania energetycznego procesu **wyprażania**.

(8 zastrzeżeń)

AI(21) 293647 (22) 92 02 28 5(51) B09B 3/00

(31) 91 4107200 (32) 91 03 06 (33) DE

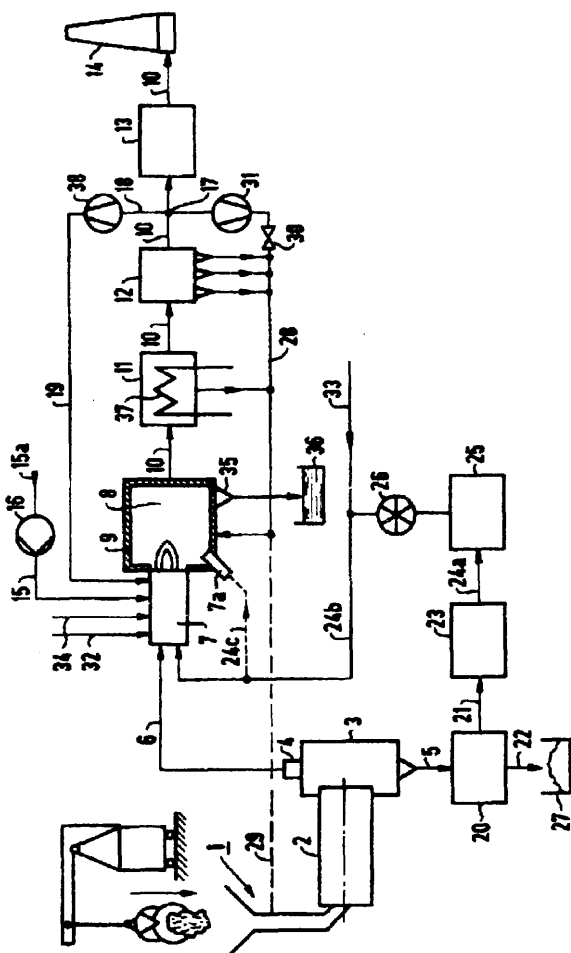
(71) Siemens Aktiengesellschaft, Monachium, DE

(72) May Karl, Riedle Klaus, Tratz Herbert,
Loesel Georg

(54) **Urządzenie do termicznej obróbki odpadów i sposób termicznej obróbki odpadów**

(57) Urządzenie do termicznej obróbki odpadków obejmuje **reaktor wytłowniczy** (2), w którym otrzymuje się z odpadków gaz **wytłowny** i pozostałość **wytłowną** oraz komorę spalania (8), do której doprowadza się gaz wytłowny w celu spalania. Przewodzący, że drobnoziarnistą pozostałość **wytłowną**, oddzieloną w urządzeniu rozdzielającym (20), doprowadza się do komory spalania (8), gdzie zostaje ona spalona. Do komory spalania (8) można doprowadzać bezpośrednio odpadki pyliste i/lub odpadki ciekłe. Można doprowadzać także paliwo oddatkowe. Komora spalania (8) posiada odpływ (35), z którego odbiera się stopiony żużel. Po ochłodzeniu **żużla**, np. w łaźni wodnej, ma on postać szklistą. Spaliny odprowadza się rurociągiem (10). W przedmiocie zgłoszenia przedstawiono również sposób termicznej obróbki odpadków.

(22 zastrzeżenia)



A1(21) 293555 (22) 920219 5(51) B21D 22/02

(75) Staniuk Stanisław, Słupsk; Staniuk Mariusz, Siemianice

(54) **Sposób warstwowego wytwarzania wytłoczek, zwłaszcza dennic zbiorników wielopłaszczyznowych**

(57) Sposób polega na tym, że przed procesem tłoczenia wycięte na odpowiednią średnicę krążki pokrywa się materiałem przekładkowym, a proces rozdzielania przeprowadza się termicznie w temperaturze 500 - 600°C.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 293958 (22) 92 03 23 5(51) B22C 1/18

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Lewandowski Lech, Pawłowski Zbigniew, Wilimowska Jadwiga, Wilczyński Przemysław

(54) **Masa formierska ze spoiwem nieorganicznym**

(57) Masa, której osnowę stanowi znany ziarnisty materiał ogniotrwały, zawierająca wodę w ilości 0,25 - 1,5 części wagowych w stosunku do ilości osnowy i spoiwo, jako produkt reakcji, które składa się z dwóch reagujących ze sobą komponentów, z których pierwszy stanowi sproszkowany materiał ogniotrwały o uziarnieniu do 0,1 mm, w ilości 0,5 - 10 części wagowych w stosunku do ilości osnowy, składający się wagowo z: MgO w ilości 58 - 98,5%, SiO_2 w ilości 0,4 - 25%, CaO w ilości 0,25 - 2,5%, tlenków żelaza w przeliczeniu na Fe_2O_3 w ilości 0,25 - 13%, Al_2O_3 w ilości 0,1 - 9% oraz nieuniknionych zanieczyszczeń w ilości do 0,5%, zaś drugi stanowi kwas ortofosforowy o stężeniu 40 - 70% w ilości 0,5 - 10 części wagowych w stosunku do ilości osnowy, charakteryzuje się tym, że zawiera gips półwodny w ilości 0,25 - 10 części wagowych w stosunku do ilości osnowy. Inna masa formierska charakteryzuje się tym, że zawiera gips półwodny w ilości 0,25 - 10 części wagowych w stosunku do ilości osnowy oraz spoiwo, jako produkt reakcji, składający się z dwóch **reagujących** ze sobą komponentów, z których pierwszy stanowi zgorzelina o uziarnieniu do 0,1 mm w ilości 0,5 - 10 części wagowych w stosunku do ilości osnowy, zawierająca ponad 50% wagowych Fe_3O_4 , zaś drugi stanowi kwas ortofosforowy.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 293010 (22) 91 04 10 5(51) B23C 3/00

(31) 90 883

(32) 90 04 12

(33) AT

(86) 91 04 10 PCT/AT91/00052

(87) 91 10 31 W091/16162 PCT Gazette nr 25/91

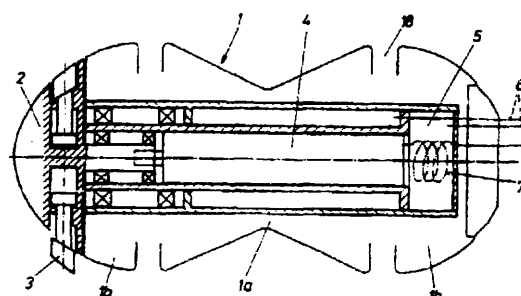
(71) ETR TIEFBAUTECHNIK GESELLSCHAFT M. B. H., WIENER NEUDORF, AT

(72) Trummert Otto

(54) **Sposób usuwania materiału w rurach w obszarze ujścia rur odgałęźnych do rury głównej oraz urządzenie do przeprowadzenia tego sposobu**

(57) Proponowany jest sposób usuwania materiału w rurach w obrębie ujścia rur odgałęźnych do rury głównej za pomocą urządzenia usuwającego, które ma zespół nośny (1) możliwy do zamocowania w rurze i możliwy do przesunięcia względem zespołu nośnika (1) głowicę usuwającą (2) z narzędziem usuwającym (3), zwłaszcza do przebijania ścianki rury wykładzinowej, wprowadzonej do rury głównej, charakterystyczny tym, że usuwanie materiału przeprowadza się z wnętrza rury odgałęźnej w kierunku ujścia, przy czym korzystnie usuwanie następuje w ten sposób, że w obrębie usuwania są zachowane średnica wewnętrzna i kierunek ujścia odpowiednio do średnicy wewnętrznej i kierunku ujścia rury odgałęźnej, oraz odpowiednie urządzenie usuwające.

(10 zastrzeżeń)



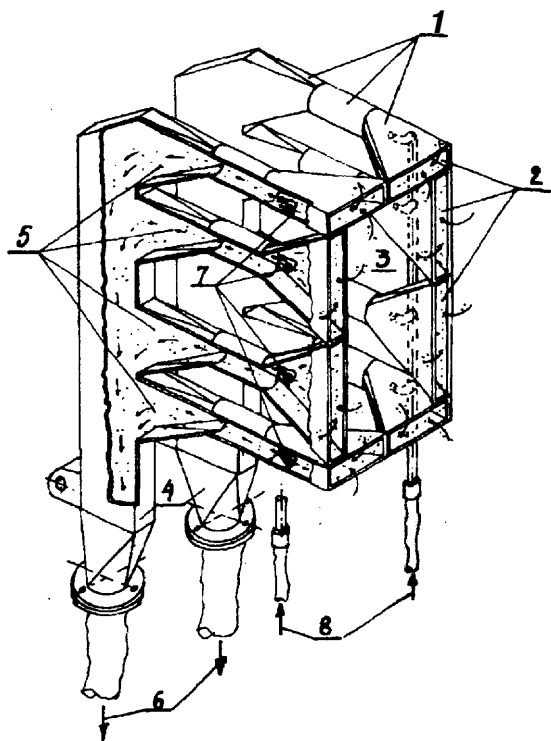
A2(21) 293884 (22) 92 03 16 5(51) B24C 9/00

(71) STOCZNIA BAŁTYK Spółka Akcyjna,
Gdańsk(72) Bochnacki Andrzej, Lerch Andrzej,
Wojciechowski Cezary, Kogut Roman**(54) Eżektorowa rama ssąca do ruchomego stanowiska piaskowania lub śrutowania**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania lekkiej przestrzennej ramy pozwalającej na **całkowite** odpylenie pola operacyjnego piaskowania lub śrutowania, przy jednoczesnym nie pogorszeniu widoczności tego pola przez operatora piaskarki.

Eżektorowa rama ssąca do ruchomego stanowiska piaskowania lub śrutowania charakteryzuje się tym, że liczne eżektory powietrzne (1) są połączone ze sobą komorami ssącymi (2) tak, że prostokątne szczeliny zasysające tych komór ograniczają swoim łącznym obrysem prostokąt (3) pola piaskowania. Komory tłoczne (5) wszystkich eżektorów powietrznych (1) zestawionych względem siebie w dwie bliźniacze w lustrzanym odbiciu baterie, są przyłączone do dwu odrębnych zbiorczych kolektorów odprowadzających (4). Dwie bliźniacze baterie niejednakowych co do wymiarów eżektorów powietrznych (1) tworzą zespół kształtujący ażurową bryłę prostokątnokształtną, we wnętrzu której jest usytuowany podest operatora piaskowania lub śrutowania. Do tak ukształtowanej ażurowej bryły w licznych punktach są doprowadzone lokalne przewody (8) sprężonego powietrza do dysz ssących (7). Boczne powierzchnie i górna powierzchnia bryły są ażurowane otworami o kształcie zbliżonym do trapezowego, utworzonymi przez sąsiadujące ze sobą komory ssące (2) i komory tłoczne (5) eżektorów powietrznych (1).

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 293490 (22) 91 05 28 5(51) B26B 21/22

(31) 90 9012979 (32) 90 06 11 (33) GB
90 9015898 1907 90 GB

(86) 91 05 28 PCT/VS91/03752

(87) 91 12 26 W091/19597 PCT Gazette nr 29/91

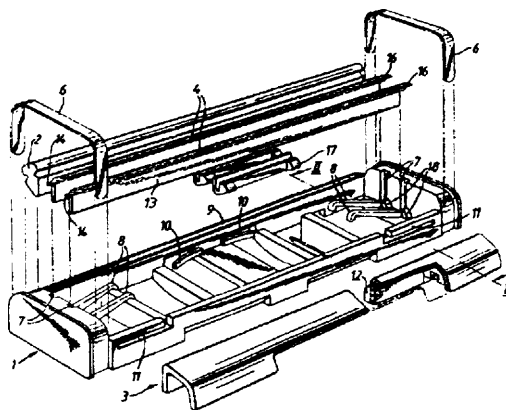
(71) THE GILLETTE COMPANY, Boston, US

(72) Simms Graham John, Oldroyd Brian

(54) Bezpieczne maszynki do golenia

(57) Bezpieczna maszynka do golenia, składa się z ramki (1) z kilku nożykami (4) osadzonymi w niej w sposób umożliwiający im wykonywanie ruchów kątowych w celu zmiany kąta golenia. Nożyki (4) są osadzone przegubowo albo zawiasowo i utrzymywane za pomocą sprężyny w normalnym położeniu, w którym ich kąty golenia mają wartość **maksymalną**. Po napotkaniu przez maszynkę podczas golenia dużych sił oporu nożyki są przemieszczane **w** taki sposób, żeby nastąpiło zmniejszenie ich kątów **golenia**. Nożyki mogą reagować bezpośrednio na działające na nie siły oporu albo pośrednio w reakcji na ugięcie ostów pod działaniem dużych sił oporu.

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 289190 (22) 91 02 26 5(51) B29C 33/00

(71) MABOR Zakład Produkcyjno-Wdrożeniowy
Wyrobnów z Gumy i Tworzyw Sztucznych,
KRAŚNIK(72) Naborczyk Władysław, Nowakowski
Wiesław, Osiak Zbigniew**(54) Forma wielogniazdowa, zwłaszcza do wulkanizacji precyzyjnych wyrobów gumowych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest forma wielogniazdowa do wulkanizacji precyzyjnych wyrobów gumowych posiadająca płyty: dolną i górną charakterystyczną tym, że w **półpłytach** wewnętrznych (6) w otworach dwustopniowych umieszczone są luźno gniazda formujące (3) i (4), które posiadają powierzchnie wprowadzające (11) i powierzchnie centrujące (12). Również w przypadku gniazda trójdzielnego gniazda formujące (3) i (4) naprowadzają się na powierzchniach wprowadzających (11) i centrują się wzajemnie na powierzchniach (12), pośredniego elementu formującego (13), zamocowanego **plywająco** w płycie pośredniej (14).

(1 zastrzeżenie)

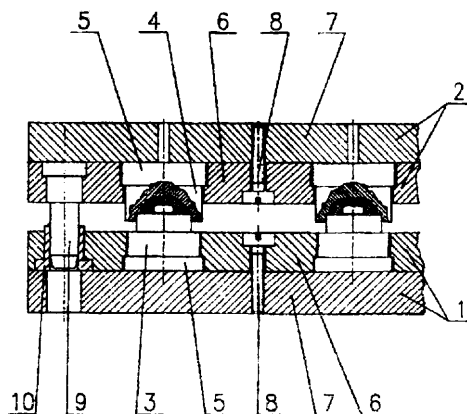
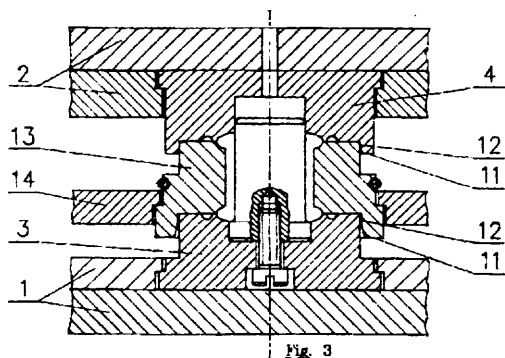


Fig. 1



A1 (21) 289310 (22) 91 03 04 5(51) B29C 39/00
B29C 41/16

- (71) BOLESŁAW Zakłady Górniczo-Hutnicze,
BUKOWNO
(72) Bubak Andrzej, Lubaszka Jacek, Pasik Józef,
Grzywacz Janusz, Gałka Andrzej, Skoruz
Zygmunt

(54) Sposób wykonywania sit polimerowych

(57) Sposób polega na tym, że do form stanowiących segment pokładu sitowego wlewa się rozgrzaną mieszkankę poliu-
retanową, w skład której wchodzi żywica poliestrowa, glikol,
gliceryna i **dwuizocyjaniandwufenylometan** do wysokości dwóch
trzecich grubości całego **sita**, a gdy mieszkanka zestali się, wylewa
się następną warstwę z mieszkanki epunitowej, w skład której wchodzi
żywica poliestrowa, cymat K czyli **dicianoamid** i **dwuizocyjaniand-
wufenylometan**, po czym całość wraz z formą pozostawia się do
wyrznięcia w piecu w temperaturze 120°C przez 20 godzin. Po
wyjęciu z **pieca**, a następnie z formy segment **sita sezonuje się** w
temperaturze około 15°C. Dla zachowania prawidłowości kształtu i
wymiarów, zwłaszcza dla dokładności kształtu otworów **sita**, na
wkładki do formy kształtujące te otwory używa się stopu alumini-
owego, a powierzchnię kształtek teflonuje się.

(2 zastrzeżenia)

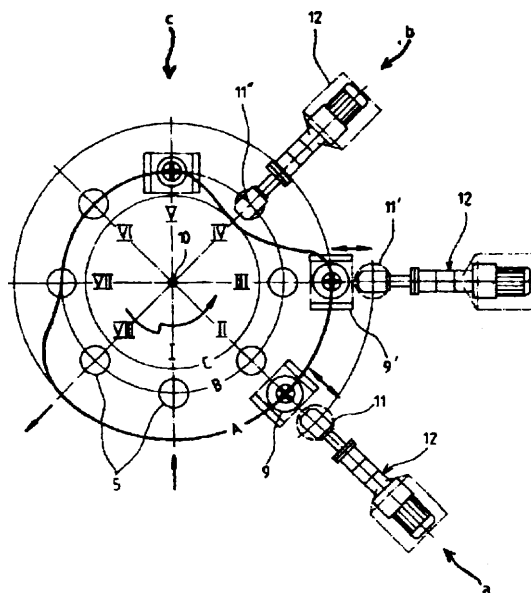
A1(21) 293178 (22) 91 03 26 5(51) B29C 43/08
B29L 23/20

- (31) 90 4009661 (32) 90 03 26 (33) DE
(86) 91 03 26 PCT/EP91/00581
(87) 91 10 17 W091/15349 PCT Gazette nr 24/91
(71) AISA Automation Industrielle S.A.,
VOUVRY, CH
(72) Keller Gerhard

(54) Urządzenie do wytwarzania tub

(57) Wynalazek dotyczy urządzenia do wytwarzania tub z
przygotowanych wstępnie odcinków rur przez prasowanie głów-
ki tuby z półfabrykatu z tworzywa sztucznego przy jednoczes-
nym połączeniu główki z rurą tuby. Urządzenie ma skokowo
działające urządzenie transportowe, zatrzymujące się przy wie-
lu, rozmieszczonych w równych odstępach stanowiskach robo-
czych, przy czym urządzenie to wyposażone jest w przesuwające
się wraz z urządzeniem transportowym trzpienie przeznaczone do
przyjmowania odcinków rur tub oraz współosiowe z trzpieniami i
wraz z nimi przesuwające się matryce mające centralne stemple,
przy czym trzpienie są osiowo ruchome i tak umieszczone w
stosunku do stempla prasy, że są one wprowadzane do matryc w
celu prasowania główki tuby. Urządzenie charakteryzuje się tym,
że trzpienie mają dodatkowy ruch z położenia współosiowego z
matrycami (5) w położenie równoległe, przy czym korzystnie
trzpienie są przesuwane na co najmniej jeden wewnętrzny i/lub
jeden zewnętrzny tor ruchu (A, C) równoległy do środkowego
toru ruchu (B) **matryc** (5).

(12 zastrzeżeń)

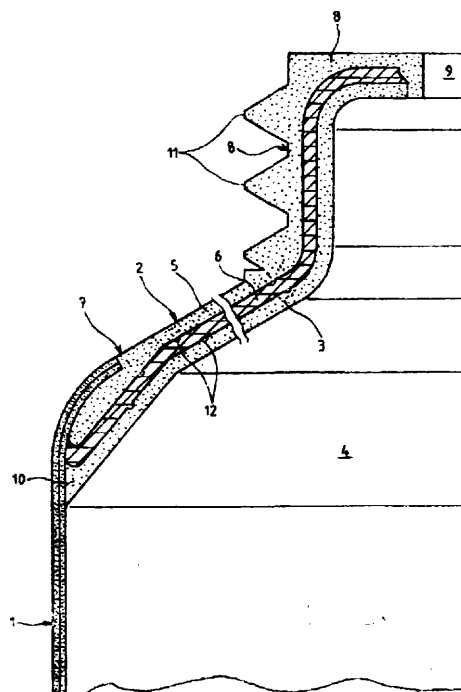


Al(21) 293177 (22) 91 03 26 5(51) B29C 43/14
B65D 35/10

- (31) 90 400965 (32) 90 03 26 (33) DE
(86) 91 03 26 PCT/EP91/00580
(87) 91 10 17 W091/15350 PCT Gazette nr 24/91
(71) AISA Automation Industrielle S.A.,
VOUVRY, CH
(72) Keller Gerhard

(54) Sposób wytwarzania tub z wielowarstwową
główką i tuba z odcinka rury o co najmniej
jednej warstwie z tworzywa sztucznego i
wielowarstwową główką

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania tub z przygoto-
wanych odcinków rurowych przez wyprasowywanie wielowarstwo-
wej główki z podgrzanych półfabrykatów z tworzywa sztucznego z
jednoczesnym połączeniem tej **główki** z korpusem tuby z odcinka
rurowego.



Zgodnie z wynalazkiem każda kolejna warstwa wielowarstwowej główki tuby jest pojedynczo prasowana z nowo wprowadzanego półfabrykatu z tworzywa sztucznego, przy czym każdy nowo wprowadzany półfabrykat dla kolejnej warstwy główki jest wprowadzany dopiero po utrwaleniu się kształtu poprzednio wyprasowanej warstwy.

Wynalazek dotyczy również tuby z odcinka rury mającego co najmniej jedną warstwę tworzywa sztucznego i tworzącego jej korpus oraz z wyprasowanej główki składającej się z wielu warstw tworzywa powstałych z wyprasowania wprowadzanych kolejno podgrzanych półfabrykatów z otworem wypływowym u wylotu szyjki, wokół którego utworzony jest gwint do nakręcania nakrętki zamykającej. Zgodnie z wynalazkiem każda warstwa (3, 6, 5) wielowarstwowej główki (2) **tuby** powstaje przez kolejne naprasowywanie poszczególnych warstw na górny koniec odcinka rurowego tworzącego korpus (1) tuby.

(1 zastrzeżenie)

AI(21) 292416 (22) 91 11 15 5(51) B29D 9/00
B32B 27/08

(31) 90 22078 (32) 90 11 16 (33) IT
(71) W.R. Grace and Co.-Conn., NOWY JORK,
US

(54) **Pojemnik dający się poddawać obróbce cieplnej**

(57) Pojemnik z wielowarstwowej folii termoplastycznej charakteryzuje się tym, że składa się co najmniej z zewnętrznej warstwy zgrzewalnej i warstwy rdzeniowej stanowiącej barierę dla gazów, przy czym warstwę zgrzewalną stanowią polimery propylenu skopolimeryzowanego z 1 - 20% wagowymi dwóch lub większej liczby α -olefin o 2 do 8 atomach węgla

Pojemnik znajduje zastosowanie do wytwarzania opakowań odpornych na działanie ciepła.

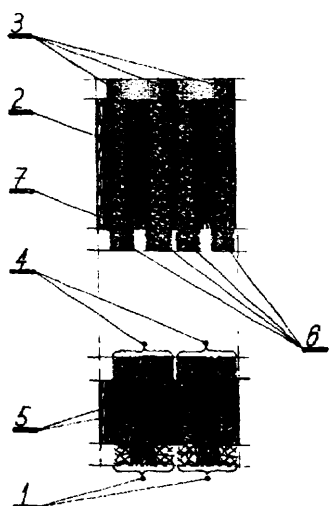
(22 zastrzeżenia)

AI(21) 289227 (22) 91 02 26 5(51) B32B 21/02
B32B 13/02

(75) Borak Józef Marcin, KRAKÓW; Borak
Wojciech, BIELSKO-BIAŁA

(54) **Warstwowa płyta z płatów drewna i zeskalonego włókna**

(57) Niepalna warstwowa płyta **dekoracyjna**, izolacyjna i konstrukcyjna ogólnego zastosowania składa się z warstwy (1) stanowiącej zagęszczone i splątane niegnilne **włókna**, zaimpregnowane obustronnie powierzchniowo zaczynem cementowym (3), tworząc sprężysty twardy szkielet (4), w którym znajdują się kanały (5) i ich nośne okładziny (6).



Warstwa (1) sklejona jest z jednej strony z cienkim arkuszem drewna (2), pomiędzy płatem drewna (2), a szkieletem (4) skamieniałych włókien znajduje się łupina zwarcicy (7) używana z emulsji wodnej polimeru.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 284066 (22) 90 02 27 5(51) B41F 11/02

(75) Sitkiewicz Sławomir, RUMIA

(54) **Sposób typo-rotograwiurwego druku banknotów**

(57) Sposób polega na drukowaniu strony awersu matrycą typograficzną, a strony rewersu matrycą rotograwiurwą. W trakcie obrotu cylindrów drukowych punkty wypukłe matrycy typograficznej wnikają w odpowiednie zagłębienia farbowe matrycy rotograwiurowej.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 289224 (22) 91 02 26 5(51) B42B 4/00

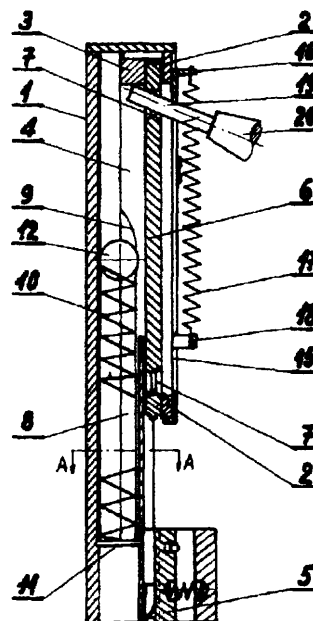
(71) INTROMA Fabryka Maszyn
Introligatorskich, ŁÓDŹ

(72) Romanowski Piotr, Iwanicki Marian,
Młodecki Michał

(54) **Mechanizm wbijający zszywacza**

(57) Mechanizm charakteryzuje się tym, że w suwaku (3) jest wykonane podłużne, półkoliste zagłębienie (8), którego górna część ma łukowe zakończenie (9), przy czym w zagłębieniu (8) jest umieszczona śrubowa **sprężyna** (10) z oparciem u dołu oraz z metalową kulą (12) u góry, natomiast przytrzymywacz (15) zszywek jest zawieszony na dwóch śrubowych sprężynach (17). Promień półkolistego zagłębienia (8) oraz promień jego łukowego zakończenia (9) są większe od promienia metalowej kulki (12).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 289223 (22) 91 02 26 5(51) B42B 4/00

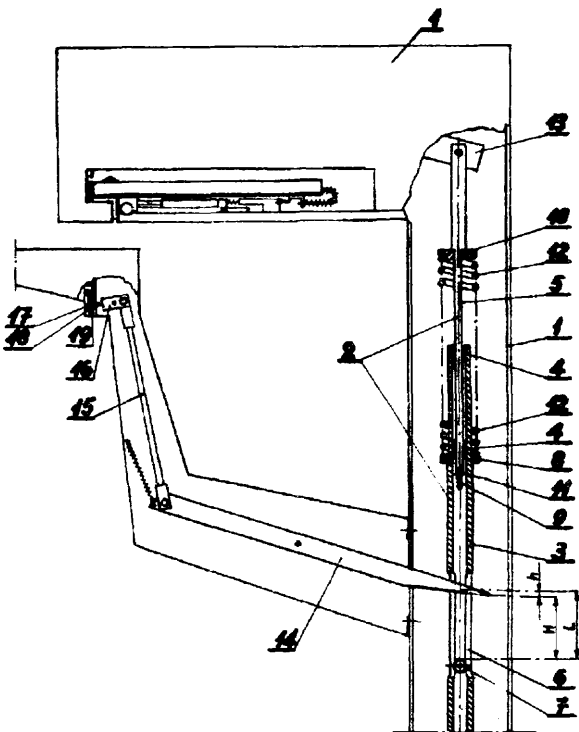
(71) INTROMA Fabryka Maszyn
Introligatorskich, ŁÓDŹ

(72) Szlakowski Andrzej, Młodecki Michał,
Kałucki Roman, Iwanicki Marian

(54) Układ napędowy urządzeń zszywających drutem

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że główne ciągnio (2) ma dwa elementy: dolny, rurowy element (3) oraz osadzony w nim przesuwnie górny, trzpieniowy element (5) połączone elementem sprężystym, korzystnie śrubową sprężyną (12), przy czym w dolnym, rurowym elemencie (3) ciągnia (2) jest wykonane podłużne, przelotowe wycięcie (6), w którym u dołu jest zamocowana obrotowo rolka (7), natomiast w wycięciu (6), powyżej rolki (7), jest usytuowany koniec zamocowanej wahliwie dźwigni (14) współpracującej z mechanizmem (19) zamykania klamer. Odległość (H) pomiędzy rolką (7) a końcem wahliwie dźwigni (14) jest tak dobrana, aby droga (h) ruchu dźwigni (14) stanowiła 0,05 - 0,5 drogi (L) ruchu ciągnia (2).

(2 zastrzeżenia)



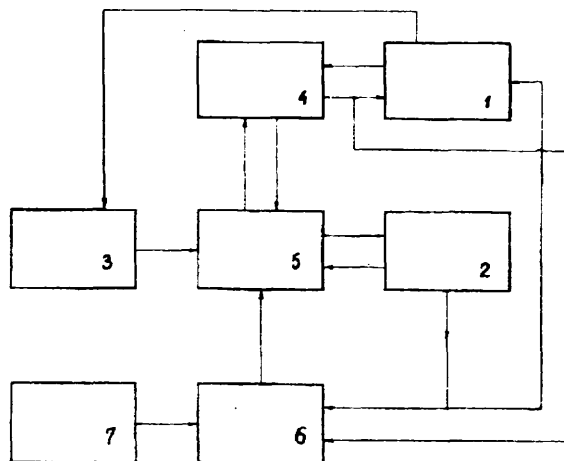
Al(21) 289250 (22) 91 02 27 5(51) B60K 6/00

(71) Politechnika Łódzka, ŁÓDŹ
(72) Landoerfer Jerzy, Jezierski Andrzej,
Pawelski Zbigniew

(54) Układ sterowania przepływem energii w układzie napędowym z przekładnią bezstopniową, zwłaszcza przepływem energii w hybrydowym układzie napędowym pojazdu

(57) Układ sterowania jest wyposażony w regulator dwustanowy (1) o wejściu połączonym ze wskaźnikiem (2) aktualnej prędkości pojazdu i wyjściu połączonym z silnikiem (3). Nadto regulator (1) jest połączony zwrotnie z akumulatorem (4) energii, który z kolei jest połączony zwrotnie z bezstopniową skrzynią biegów (5) wyposażoną w układy wykonawcze zawierające lokalne regulatory podrzędne, złączoną z silnikiem (3) pojazdu oraz także zwrotnie ze wskaźnikiem (2) aktualnej prędkości pojazdu, o wyjściu połączonym z jednym z trzech wejść drugiego regulatora (6) korzystnie proporcjonalnego lub proporcjonalno-całkującego, którego drugie wejście jest połączone z zadajnikiem (7) prędkości, a trzecie wejście z akumulatorem (4). Dodatkowo wyjście drugiego regulatora (6) jest połączone z bezstopniową skrzynią biegów (5).

(1 zastrzeżenie)



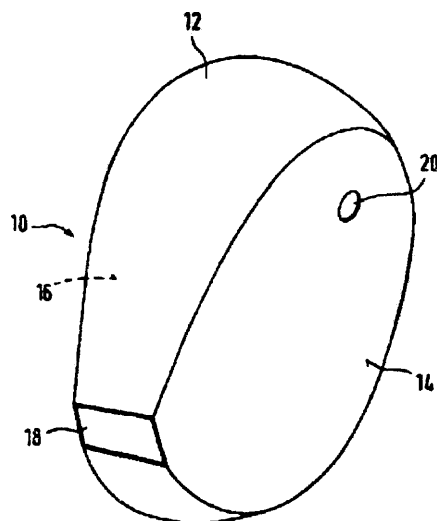
Al(21) 293167 (22) 92 01 13 5(51) B60N 2/42
B60R 21/16

(31) 91 4101287 (32) 91 01 17 (33) DE
(71) TRW Repa GmbH, ALFDORF, DE
(72) Eyraier Heinz, Kolb Andreas

(54) Worek gazowy nadmuchiwany do układu oparcia w pojazdach

(57) Nadmuchiwany worek gazowy (10) ma na swej ścianie wstępnie otwór odpowietrzający (20), który pozostaje zamknięty aż do zadanego wstępnie wewnętrznego ciśnienia worka gazowego (10) i zostaje uwolniony dopiero przy przekroczeniu tego ciśnienia wewnętrznego. Otwór odpowietrzający jest określony przez linię pęknięcia, wzdłuż której materiał ścianki jest osłabiony.

(12 zastrzeżeń)



Al(21) 293166 (22) 92 01 13 5(51) B60N 2/42
B60R 21/16

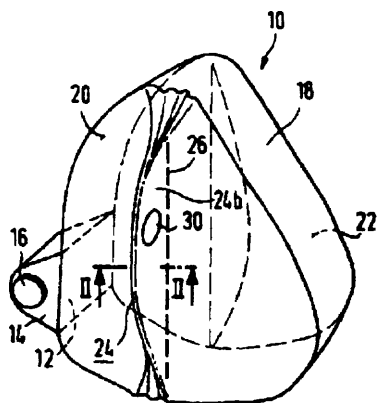
(31) 91 4101286 (32) 91 01 17 (33) DE
(71) TRW Repa GmbH, ALFDORF, DE
(72) Eyraier Heinz, Kissendorfer Hans

(54) Worek gazowy nadmuchiwany do układu oparcia w pojazdach

(57) Przedmiotem wynalazku jest nadmuchiwany worek gazowy do układu oparcia w pojazdach, który składa się z części płaszcz (18) i dwóch zszytych z nią części bocznych (20, 22).

Fałda (24) jest umieszczona na jednej części bocznej (20). Fałda (24) jest za pomocą szwu wzdłuż przebiegającej poprzecznie do kierunku wyrzutu linii rozdziału (26) oddzielona od pozostałej części worka gazowego (10). Szw ma tak dobraną wytrzymałość, że fałda (24) pęka przy osiągnięciu zadanej wstępnie wartości ciśnienia wewnątrz worka gazowego. Dzięki fałdzie kierunek wyrzutu worka gazowego może być sterowany w stosunkowo szerokim zakresie. Jednocześnie zmniejszona zostaje w pożądanym sposób droga wyrzutu i prędkość wyrzutu. Fałda (24) steruje również otworem odprowadzającym (30), który jest wykonany w jednej z leżących jedna nad drugą części ścianki (24b) fałdy (24).

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 293532 (22)92 02 19 5(51) B60R 22/36

(31) 91 02117

(32) 91 02 22 (33) DE

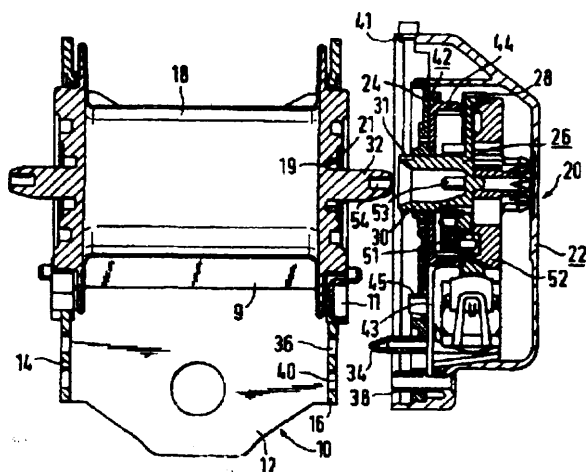
(71) TRW Repa GmbH, Alfdorf, DE

(72) Kielwein Thomas, Schmid Johannes

(54) Sposób montowania urządzenia zwijającego pas bezpieczeństwa i urządzenie zwijające pas bezpieczeństwa

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie całkowicie zautomatyzowanego montowania urządzenia zwijającego pas bezpieczeństwa z mechanizmem zapadkowym, czującym na niewielki ruch pojazdu. System prowadzący tego urządzenia, ze wszystkimi jego elementami funkcjonalnymi i obejmującą je pokrywą (22), jest osadzany na płycie bocznej (16) korpusu (10) urządzenia jako składany oddzielnie zespół konstrukcyjny. Przy takiej operacji dopełniające względem siebie odpowiednio uformowane połączenia kształtowe na tarczce sterującej (26) systemu prowadzącego z jednej strony i na szpuli (18) z drugiej strony, wzajemnie się zazębiają.

(16 zastrzeżeń)



A1(21) 293512 (22) 92 02 17 5(51) B61D 7/14

(31) 91 411

(32) 91 02 27

(33) AT

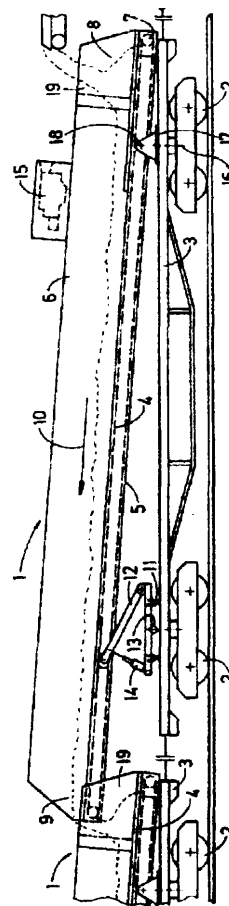
(71) Franz Plasser

Bahnbaumaschinen-Industriegesellschaft
m.b.H., Wiedeń, AT

(54) Wózek transportowy szynowy

(57) Przedmiotem wynalazku jest wózek transportowy szynowy ze wspartą na szynowych mechanizmach jezdnych (2) ramą (3) i biegnącym w kierunku wzdłużnym **wózka**, umieszczonym powyżej ramy maszyny (3) i nachylonym do płaszczyzny toru przy jednoczesnym utworzeniu niżej położonego końca ładunkowego (8) i wyżej położonego końca rozładunkowego (9) podłogowym przenośnikiem taśmowym (4). Przyporządkowane są mu w celu bocznego ograniczenia i utworzenia przestrzeni ładunkowej biegnące równoległe do siebie ścianki boczne (6). Koniec rozładunkowy (9) podłogowego przenośnika taśmowego (4) jest wykonany jako przesuwany poprzecznie do kierunku wzdłużnego wózka w stosunku do znajdującego się **na** tym końcu szynowego mechanizmu jezdnych (2), przy pomocy napędu przesuwu poprzecznego (13).

(15 zastrzeżeń)



A1(21) 289309 (22)9103 04 5(51) B61J 3/08

(71) Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego,

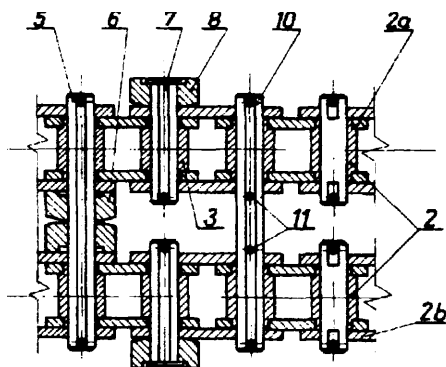
(72) Sedlaczek Janusz, Tunk Karol, Wilczek
Andrzej, Skrzypiec Andrzej, Ziłotos Joachim

(54) Kolejka łańcuchowa do przetaczania wozów po szynach, zwłaszcza wozów kopalnianych

(57) Kolejka łańcuchowa charakteryzuje się tym, że każde sąsiednie, wyprzedzające **osie** (5) oddzielne osie z osadzonymi **zabierakami** (3) tworzące przeguby nitek (2a, 2b) łańcucha (2)

mają zamocowane na zewnątrz łańcucha (2), na osi (5) rolki (6), zaś kolejny poprzedzający przegub obu nitek (2a, 2b) łańcucha (2) jest połączony wspólną osią (10), przy czym odległość nitek (2a, 2b) ustalona jest na osi (10) za pomocą ustalających elementów (11).

(3 zastrzeżenia)



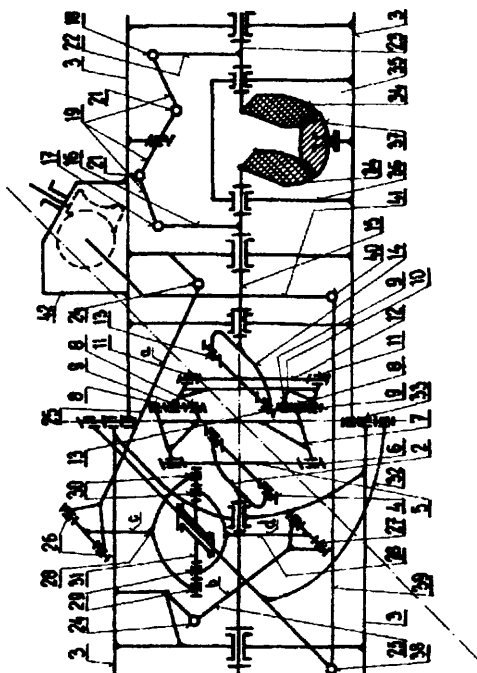
A3(21) 289349 (22)9103 06 5(51) B62D 3/02
(61) 289089

(75) Węgrzyn Aleksander, MYŚLENICE

(54) Układ mechanizmu kierowniczego

(57) Układ charakteryzuje się tym, że pierwszy i drugi krzyżakowe przeguby są połączone ze sobą za pomocą pierwszego i drugiego korpusów (7) i (10), a korpusy (7) i (10) zawierają przyporządkowane im zawiasy (8) i (9). Do ramy podwozia (3) zamocowane są dwa przeguby (24), które połączone są poprzez dwa trzecie korpusy (25) z parami zawiasów (26) i (27), a do pary zawiasów (26) i (27) podłączone są dwa czwarte korpusy (28), osadzone obrotowo za pomocą par zawiasów (29) i (30) na trzecim krzyżaku (31). Do słonecznych kół (34) planetarnej przekładni (35) przymocowane są ramiona (16) i (22), które połączone są za pomocą zawiasu z ramą podwozia (3).

(1 zastrzeżenie)

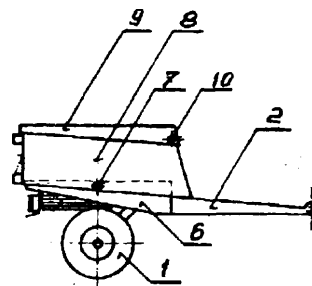


A2(?) 292661 (22) 91 12 06 5(51) B62D 63/06
(75) Januszkiewicz Edward, ŁÓDŹ

(54) Przyczepa składana skrzyniowa

(57) Przyczepa składana charakteryzuje się tym, że do podłogi (6) przymocowano obrotowo na sworznach (7) skrzynię bez dna (8) z pokrywą (9), mocowaną na zawiasach (10) do jednej z górnych krawędzi skrzyni (8).

(2 zastrzeżenia)



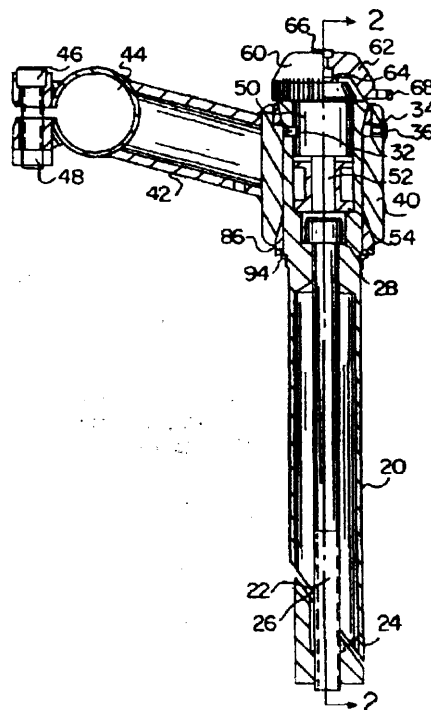
Al(21) 292671 (22) 91 12 06 5(51) B62H 5/02

(31)90 622927 (32)9012 06 (33) US

(71) Innovative Bicycle Products Inc.,
HUNTINGDON VALLEY, US

(54) Mechanizm blokady kierownicy roweru

(57) Wynalazek dotyczy mechanizmu blokady kierownicy roweru, zapobiegającego jego kradzieży. Mechanizm sprzęga w kontrolowany sposób kierownicę umocowaną do wrzeciona z przednim widelcem lub rozpręgą wrzeciono i widelec dla swobodnego obrotu względnego. Wałek (20) umocowany do widelca i tuleja (40) umocowana do uchwyty kierownicy są połączone w złączu blokującym, które obraca się jako całość w przednim czopie ramy. Krzywka (54) uruchamiana kluczem (60) porusza promieniowo rolę blokującą na zewnątrz wałka w celu sprzęgnięcia z gniazdem w tulei dla połączenia lub umożliwienia wycofania się rolki do otworu dla rozprężenia. Wałek i tuleja mają dopełniające się stożki ustalone osiowo za pomocą dzielonej tulei stożkowej. Cylinder zamka (50) działa na krzywkę za pośrednictwem klucza (60) mającego zasadniczo rurkowe ukształtowanie z niepowtarzalnym układem osiowego zakończenia dla pozycjonowania bolców blokujących pod działaniem osiowego nacisku sprężystego.



Klucz ma promieniowo wystający występ prowadzący i pasuje do pierścieniowego gniazda na klucz z dwiema szczelinami wzdłużnymi, jedną dla prowadzenia występu po włożeniu klucza i drugą dla trzymania klucza poprzez występ prowadzący w zablokowanym położeniu zamka. Klucz ma zaokrągloną nasadkę czołową (62) ukształtowaną dla przykrycia wierzchu wrzeciona ramy.

(16 zastrzeżeń)

Al(21) 293229 (22) 92 01 17 5(51) B63B 1/12

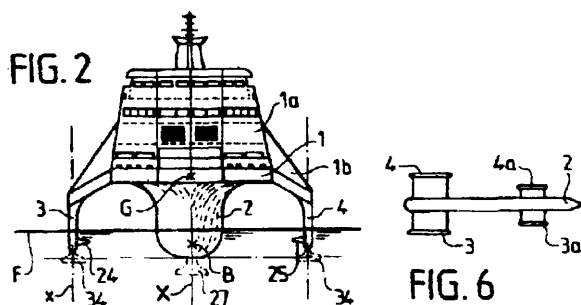
(31) 91 00569 (32) 91 01 18 (33) FR
91 04724 17 04 91 FR

(71) Societe Nouvelle des Ateliers et Chantiers
du Havre, Le Havre, FR

(54) Jednostka pływająca, zwłaszcza statek

(57) Zgodnie z wynalazkiem statek wyposażony w pływak środkowy (2) połączony z co najmniej dwoma pływakami bocznymi (3, 4, 3a, 4a), charakteryzuje się tym, że dla każdego przekroju poziomego w strefie rozciągającej się na wysokości wynoszącej co najmniej 6% odległości od osi (x) pływaków do osi (X) statku poniżej i powyżej każdej wodnicy nawigacyjnej (F) statku, kształty poziomych przekrojów pływaków bocznych (3, 4, 3a, 4a) są tak dobrane dla wszystkich pływaków, że suma iloczynów powierzchni przekroju poziomego każdego pływaka wyrażonej w metrach kwadratowych i kwadratu odległości wyrażonej w metrach bieżących od jego osi (x) do osi (X) statku nie przekracza iloczynu cyfry 4 i odległości wyrażonej w metrach między środkiem wyporu (B) a środkiem ciężkości (G) statku, przy czym z każdej strony pływaka środkowego (2) co najmniej jeden pławak boczny jest częściowo zanurzony przy prędkości zerowej, a pławak środkowy przy każdej wodnicy nawigacyjnej ma stosunek szerokości do zanurzenia statku co najmniej równy jedności oraz stosunek długości do szerokości równy co najmniej 8.

(17 zastrzeżeń)



Al(21) 289210 (22) 91 02 27 5(51) B63H 9/06

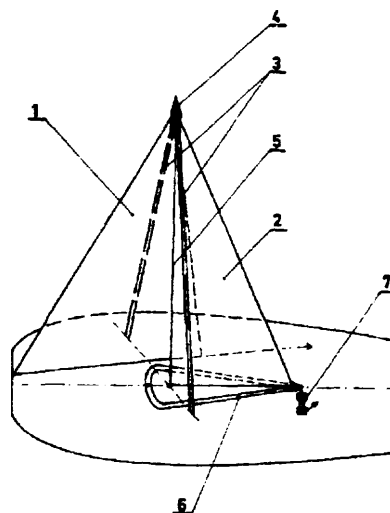
(75) Kluczyński Adam, ELBLĄG

(54) Statek żaglowy

(57) Istotą statku według wynalazku jest zamocowanie żagla środkowego (2) w konstrukcji zbliżonej kształtem do trójkąta, którego boki skierowane ku górze stanowią dwa sztywne maszty (3) połączone wierzchołkami ze sobą, przy czym podstawy wspomnianych masztów zespolone są z pokładem w punktach leżących na linii prostopadłej do osi wzdłużnej. Z punktu połączenia masztów poprowadzona jest do pokładu pionowa lina (5), przy czym w okolicy jej zamocowania w pokładzie zespolony jest także z tym pokładem jeden koniec ramki (6), której drugi swobodny koniec usytuowany jest w tyle statku.

Statek znajduje główne zastosowanie w żegludze sportowej.

(2 zastrzeżenia)



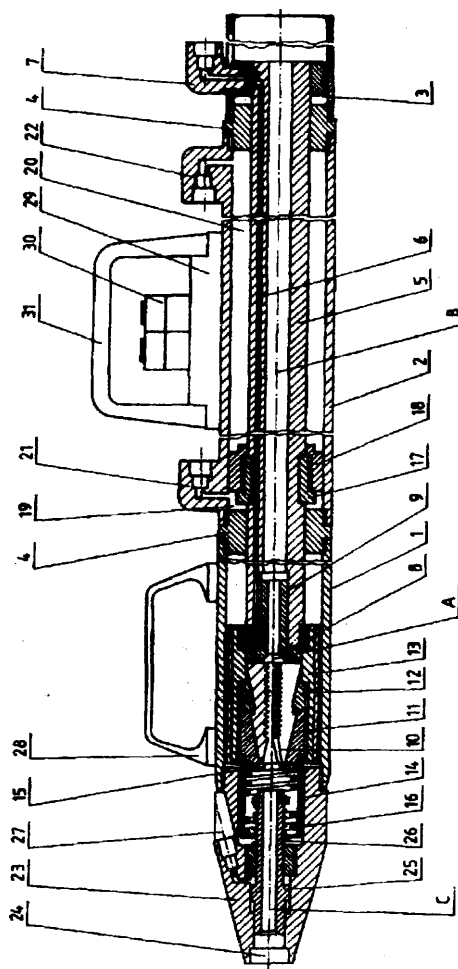
Al(21) 294012 (22) 92 03 27 5(51) B65G 23/44

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Jurkiewicz Andrzej, Cygankiewicz Tadeusz,
Ścisło Leszek, Podsiadło Andrzej, Mirowski
Adolf, Sztorc Tadeusz

(54) Hydrauliczne urządzenie
napinająco-transportujące

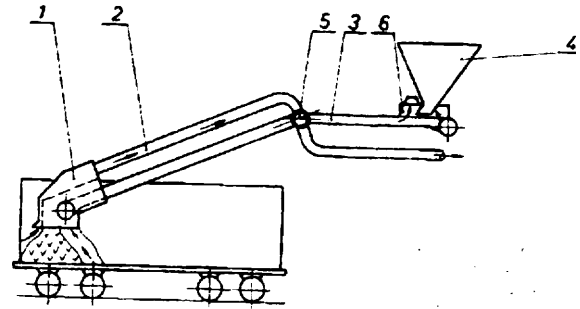
(57) Przedmiotem wynalazku jest hydrauliczne urządzenie napinająco-transportujące znajdujące zastosowanie w budownictwie i transporcie.



Urządzenie składa się z hydraulicznego uchwytu wewnętrznego (A), podzespołu **hydrauliczno-siłowego** (B) i podzespołu kotwiącego (C). Uchwyt (A) **ma łoczek** (9), którego część u mieszczona jest wewnątrz rurowego **łoczyska** (5), które zaopatrzone jest w kanał (6), przez który podawane jest medium do komory (8) i połączone jest poprzez oprawę (13) szczęk (10) z pokrywą (14).

Cylindryczna obudowa tylna (2) podzespołu (B) ma przyłącza (21) i (22) i połączona jest poprzez cylindryczną obudowę przednią z podzespołem kotwiącym (C) zaopatrzonym w kanał (27), który razem z przyłączami (7), (21), (22) połączony jest z jedną płytą zaworową.

(2 zastrzeżenia)



AI(21) 292902 (22) 91 12 20 5(51) B65G 53/42

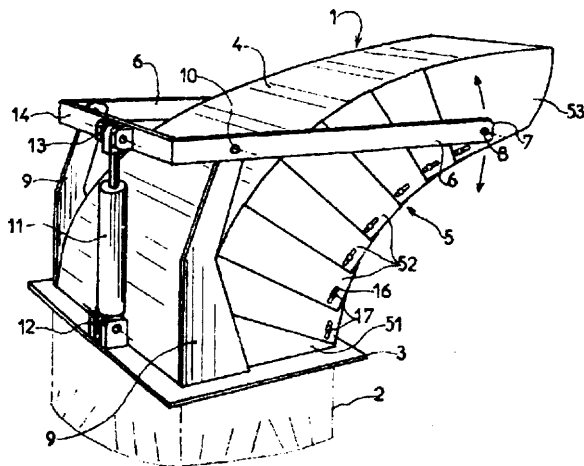
(31) 90 9016372 (32) 90 12 21 (33) FR
(71) Lucas G.S.A, LA VERRIE, FR

(54) **Kierownica strumienia do kierowania w określonym kierunku strumienia materiałów**

(57) Kierownica posiada taśmę grzbietową (4) jednolitą oraz części boczne (5) utworzone z płytek (52), które zachodzą na siebie jak łuski. Kierownica i części boczne wykonane są z pojedynczej płyty wyjściowej, w której są wycięte.

Środki pozwalające zmienić promień krzywizny kierownicy są utworzone z jarzma (6), przegubowo związane z korpusem (9), sztywno połączonym z podstawą (3) kierownicy. Jarzmo (6) **jedyn** swym końcem jest połączone z częścią wylotową kierownicy, a drugi jego koniec jest poddawany działaniu podnośnika zamocowanego do podstawy.

(10 zastrzeżeń)



AI(21) 289255 (22) 91 02 28 5(51) B65G 67/08

(71) **KOKSOPROJEKT** Biuro Projektów Sp. z o.o., ZABRZE

(72) **Frączek Antoni**, Rybicki Felician, Hummer Wiktor, Pruchnicki Leopold, Klepek Antoni, Michalski Alfred

(54) **Układ do załadunku, zwłaszcza koksu do wagonu**

(57) Układ posiadający transporter taśmowy, którego początek ze zbiornikiem koksu znajduje się poza wagonem, a koniec zdawczy znajduje się w wagonie, charakterystyczny **jest** tym, że w obrębie końca zdawczego transportera (3) znajduje się obudowa (1) połączona z przewodem odciągowym (2).

W obrębie wylotu zbiornika (4) usytuowana jest obudowa (6) połączona również z układem odpylającym.

(2 zastrzeżenia)

AI(21) 289618 (22) 8612 22 5(51) B66C 15/04

(62) 263219

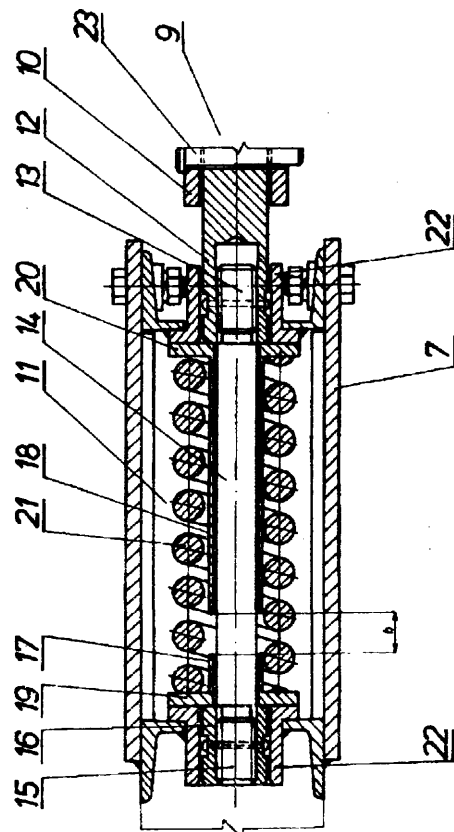
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych, BYTOM

(72) **Ptak Bronisław**, Zalewski Zbigniew, Stanaszek Marian, Zgrzendek Józef, Winkler Hubert, Chwał Andrzej, Paluszkiewicz Janusz

(54) **Kotwica szynowa mechaniczna z zaczepem do mocowania z urządzeniem dźwigowym**

(57) Kotwica szynowa charakteryzuje się tym, że ma zaczep sprężysty (9), zawierający belkę (10) połączoną przegubowo z dwoma zespołami sprężystymi (11), z których każdy ma śrubę dwustronną (14) z wkręconą na gwintowanej części (13) nakrętką z uchem (12), a na gwintowanej części (15) nakrętkę (16) i usytuowane przesuwne na jej części walcowej tuleje dystansowe (17) i (18) z kołnierzami (19), (20), między którymi osadzona jest sprężyna (21), przy czym nakrętka z uchem (12) i nakrętka (16) osadzone są w prowadnicach (22) ramy (7), a między tulejami dystansowymi (17), (18) występuje luz (b).

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 289313 (22) 91 03 04 5(51) B67C 3/22

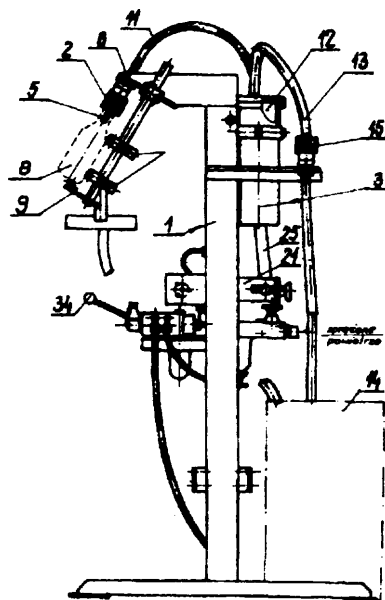
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Pakujących, POZNAN

(72) Torz Jerzy, Czado Zbigniew

(54) Objętościowa **napeln i** arka pojemników, zwłaszcza butelek

(57) **Objętościowa napeln iarka** charakteryzuje się tym, że cylinder (12) każdego dozownika (3) jest sztywno zamocowany w nośnej ramie (1), a **atloczysko** (25) dozownika (3) jest związane przegubowo z jego **tokiem** i wahaczem napędowym (21) o nastawnym ramieniu.

(9 zastrzeżeń)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

Al(21) 289340 (22) 91 03 06 5(51) C01B 25/36

(71) Instytut Chemii Nieorganicznej, GLIWICE

(72) Różycka Danuta, Rokita Jadwiga

(54) Sposób wytwarzania skondensowanego fosforanu glinu

(57) Sposób wytwarzania skondensowanego fosforanu glinu drogą dwustopniowej kondensacji w podwyższonej temperaturze ortofosforanu glinu, otrzymanego w reakcji wodorotlenku glinu z kwasem fosforowym i odwodnionego, charakteryzuje się tym, że odwodniony ortofosforan glinu miesza się dokładnie z krzemionką w proporcji co najmniej jedna część wagowa krzemionki, w postaci mączki krzemianowej, na jedną część wagową półproduktu i poddaje kondensacji znanym sposobem.

Otrzymany fosforan glinu może być stosowany do utwardzania zapraw na bazie krzemianów metali alkalicznych.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 289339 (22) 91 03 06 5(51) C01F 5/24

(71) Instytut Chemii Nieorganicznej, GLIWICE

(72) Marciszewski Adam, **Stolka** Jerzy, **Stechman** Marta

(54) Sposób otrzymywania zasadowego węgla magnezowego

(57) Sposób polega na tym, że roztwór chlorku o stężeniu 140 - 170 g/l oczyszcza się od metali ciężkich za pomocą siarczku sodu, a następnie oczyszcza się od wapnia kwasem szczawiowym i wodorotlenkiem amonowym, przy czym wodorotlenek amonu dozuje się do uzyskania pH 4,7 - 6,3, a następnie oczyszczony roztwór chlorku magnezowego wprowadza się do roztworu węgla sodowego o stężeniu 120 - 145 g/l, i o temperaturze powyżej 90°C, przy czym dozowanie prowadzi się do uzyskania alkaliczności **końcowej w granicach 3-6 g Na₂CO₃/l**.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 292952 (22) 91 12 24 5(51) C01D 3/06

(31) 90 9002883 (32) 90 12 28 (33) NL

(71) AKZO N. V., ARNHEM, NL

(72) Jongema Pieter

(54) Sposób wytwarzania chlorku sodowego

(57) Sposób wytwarzania chlorku sodowego obejmujący oczyszczanie surowej solanki w wyniku wytrącenia i oddzielenia wapnia i magnezu w postaci nierozpuszczalnych związków, a następnie odparowanie wody z uzyskanej w ten sposób oczyszczonej solanki oraz oddzielenie wykrystalizowanego chlorku sodowego oraz zawrócenie siarczku sodowego, znajdującego się w tęg u macierzystym do surowej solanki, polega na tym, że siarczan sodowy wykrystalizowuje się i oddziela od tęg u macierzystego przed zawróceniem do surowej solanki.

(5 zastrzeżeń)

Al(21) 289254 (22) 91 02 27 5(51) C02C 3/32
E02B 15/00

(71) Akademia Techniczno-Rolnicza, BYDGOSZCZ

(72) Cieścinski Jacek

(54) Sposób ochrony i /lub rekultywacji dowolnego zbiornika wodnego lub cieku

(57) Sposób polega na tym, że wymusza się ukierunkowany, kontrolowany przepływ zanieczyszczonych wód z obszaru zlewni do zbiornika i/lub ze zbiornika przez obszar, zwłaszcza wynurzonych roślin wodnych.

Przedmiot wynalazku może znaleźć zastosowanie do ochrony i rekultywacji wód powierzchniowych, **ataktę** eliminacji zanieczyszczeń w ściekach.

(1 zastrzeżenie)

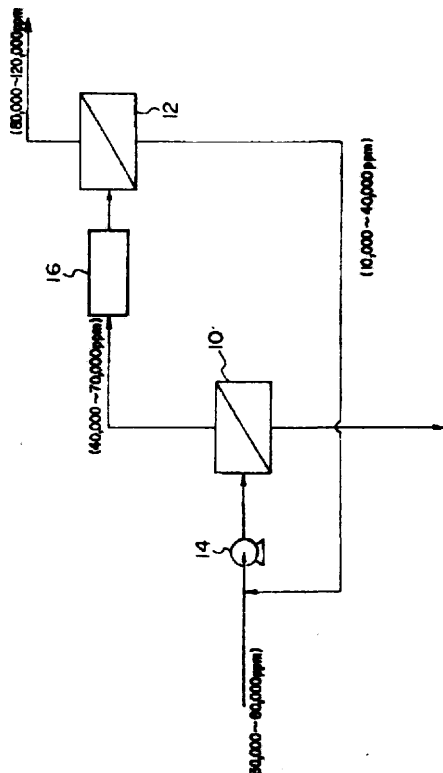
AI(21) 290803 (22) 91 06 25 5(51) C02F 1/44

(31) 90 168097 (32) 9006 25 (33) JP
90 275009 12 10 90 JP(71) KAWASAKI JUKOGYO KABUSHIKI
KAISHA, KOBE, JP(72) Kawashima Norihiro, Yasukuni Ken, Tada
Koichi, Masa Naoki(54) Sposób i urządzenie do zwiększania stężenia
roztworu

(57) Sposób zwiększania stężenia roztworu, a zwłaszcza sposób oczyszczania wody zasolonej, polega na tym, że przepuszcza się wodę zasoloną przez szereg modułów błony do osmozy odwróconej dla rozdzielania jej na wodę odsoloną o jakości wody pitnej i na wodę o wysokim stężeniu soli, wynoszącym 80000 do 120000 cz/mil.

Urządzenie do zwiększania stężenia roztworu, zwłaszcza wody zasolonej, zawiera pompę ciśnieniową (14) do podniesienia ciśnienia wody o stosunkowo niskim stężeniu soli, wynoszącym 30000 do 60000 cz/mil, do 40 - 70 KG/cm²; moduł błony (10) do osmozy odwróconej pod wysokim ciśnieniem dla przyjęcia wymienionej wody zasolonej, której ciśnienie zostało podniesione, dla rozdzielania jej na wodę odsoloną o jakości wody pitnej i na wodę o średnim stężeniu soli; oraz moduł błony (12) do osmozy odwróconej pod niskim ciśnieniem dla rozdzielania wymienionej wody o średnim stężeniu na wodę odsoloną wstępnie i na wodę o wysokim stężeniu soli, wynoszącym 80000 do 120000 cz/mil.

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 289229 (22) 91 02 26 5(51) C02F 1/62

(71) Uniwersytet Śląski, KATOWICE

(72) Tokarzewski Ludomir, Oskędra Maria,
Staniczek Jadwiga, Czaplicka Anna(54) Sposób usuwania metali ciężkich z różnych
ścieków przemysłowych.

(57) Sposób usuwania metali ciężkich, w postaci trójwartościowego chromu i żelaza oraz dwuwartościowego niklu, miedzi

i cynku, z różnych ścieków przemysłowych, polega na tym, że w etapie pierwszym w temperaturze około 80°C za pomocą 10% - ego roztworu węgla sodu, przy pH 9 - 10, wytrąca się chrom, żelazo i miedź, w obecności flokulantów, a następnie w etapie drugim, po oddzieleniu osadów mieszaniny wodorotlenków i węglanów, resztki metali, zwłaszcza nikiel i cynk, wycementowuje się z filtratu w temperaturze 20 - 60°C za pomocą odpadkowych wiórów magnezowych.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 289287 (22) 91 03 04 5(51) C02F 3/00

(71) HYDROCENTRUM-1 Warszawskie
Przedsiębiorstwo Budownictwa
Inżynieryjnego, WARSZAWA

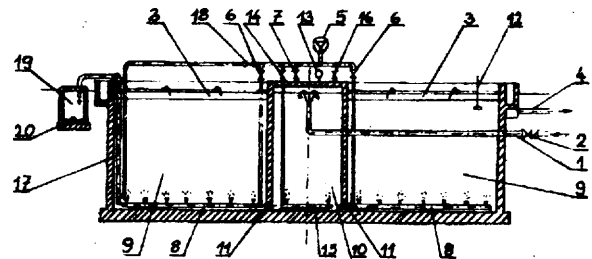
(72) Wenda Ryszard

(54) Sposób i urządzenie do biochemicznego
oczyszczania ścieków

(57) Sposób polega na tym, że ścieki nieoczyszczone doprowadza się poprzez komorę ciśnieniową do komory oczyszczania, skąd wskutek zwiększania ciśnienia w komorze ciśnieniowej, po zakończeniu cyklu biochemicznej obróbki i sedymentacji - składowane ścieki są wypierane do koryt zbiorczych.

Wielofunkcyjny reaktor biochemiczny, składa się z komory ciśnieniowej połączonej otworami w dolnej części z komorą oczyszczania (9), do której ścieki napływają przewodem (1) i która jest zaopatrzona w układ do okresowego zwiększania ciśnienia, zaś komora oczyszczania posiada czujnik poziomu (12) i koryta zbiorcze (3), rozmieszczone równomiernie na całej powierzchni.

(3 zastrzeżenia)



AI(21) 289326 (22) 91 03 05 5(51) C03C 1/04

(71) POLTEGOR INSTYTUT Instytut
Górnictwa Odkrywkowego, WROCŁAW(72) Sanecka Elżbieta, Grabiński Andrzej,
Wyszomirski Piotr, Mrozinska Danuta(54) Sposób wytwarzania czerwonego pigmentu
żelazowego dla potrzeb ceramiki

(57) Sposób polega na tym, że sferosyderity oczyszczone w wyniku płukania wodą, poddaje się zmieleniu do uziarnienia poniżej 63 μm, osuszeniu, a następnie zwilżeniu roztworem kwasu siarkowego o stężeniu od 5% do 10%, a po dokładnym wymieszaniu, poddaje się prażeniu w temperaturze od 500°C do 980°C. Głównym składnikiem otrzymanego pigmentu jest hematyt.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 293680 (22) 92 03 03 5(51) C04B 28/00

(71) ELIMP Zakład Rozwoju Nowych Technick
Ochrony Środowiska Sp. z o.o., Warszawa(72) Szafran Mikołaj, Raabe Jerzy, Konopczyński
Andrzej, Biń Andrzej

(54) Sposób jednoetapowy wytwarzania płyt porowatych do aeracji i ozonowania zbiorników wodnych

(57) Sposób opiera się na zastosowaniu SiO_2 , szkła sodowego, Na_3AlF_6 , ewentualnie CaF_2 i szkła wodnego lub dekstryny i charakteryzuje się tym, że piasek kwarcowy w ilości 55 - 97,5 cz.wag. miesza się z pyłem szkła w ilości 2,5 - 20 cz.wag., kriolitem w ilości do 15 cz.wag. i H_3BO_3 w ilości 0,25 - 1,5 procent wag., dodaje się szkła wodnego bądź 30-45% roztworu dekstryny lub mieszaniny szkła wodnego z 30 - 45% roztworem dekstryny w ilości 2 - 10 cz.wag. i uformowane płyty wypala się w temp. do 1000°C.

(9 zastrzeżeń)

A1(21) 289281 (22)9103 01 5(51) C04B 33/16

(71) Instytut Odlewnictwa, KRAKÓW
(72) Pezarski Franciszek, Maniowski Zbigniew, Szczepek Andrzej, Figura Lech

(54) Sposób wytwarzania wyrobów ceramicznych

(57) Sposób polega na wprowadzeniu do minerału ilastego substancji składającej się z od 3 części zużytej masy formiersko - rdzeniowej i 1 części piasku kwarcowego lub pyłu dymnicowego lub łupków powęglowych do 1 części zużytej masy formiersko - rdzeniowej i 3 części piasku kwarcowego lub pyłu dymnicowego lub łupków powęglowych. Przed wprowadzeniem do minerału ilastego zużytą masę formiersko - rdzeniową poddaje się procesowi oddzielenia od części metalowych oraz procesowi rozdrobnienia.

(2 zastrzeżenia)

AI(21) 289245 (22) 91 02 27 5(51) C06B 31/28

(71) NITRON-ERG Zakłady Tworzyw Sztucznych, KRUPSKI MŁYN
(72) Ambrożek Marian, Drzyga Janusz, Gierlotka Leszek, Gołąbek Barbara, Guga Jan, Rachwański Jerzy

(54) Emulsyjny materiał wybuchowy i sposób jego wytwarzania

(57) Emulsyjny materiał wybuchowy typu woda w oleju zawierający jako fazę ciągłą paliwo organiczne nierozpuszczające się w wodzie, a jako fazę nieciągłą, wodny roztwór utleniającej soli nieorganicznej i emulgator, charakteryzuje się tym, że emulgatorem jest mieszanina estrów kwasów tłuszczowych o wzorach: jak na Fig.1, Fig.2, Fig.3, gdzie X oznacza H lub COR a R oznacza CH_{2n+1} , $\text{C}_n\text{H}_{2n-1}$, $\text{C}_n\text{H}_{2n-3}$, $\text{C}_n\text{H}_{2n-5}$.

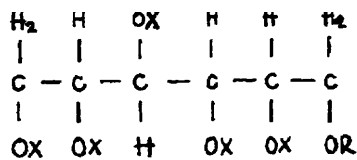


Fig. 1

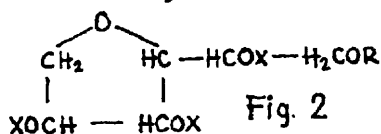


Fig. 2

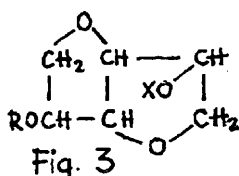


Fig. 3

Sposób polega na tym, że w sposób ciągły miesza się ze sobą paliwo organiczne nierozpuszczalne w wodzie, wodny roztwór utleniającej soli nieorganicznej i emulgator oraz w sposób ciągły odprowadza się z mieszalnika jego zawartość, przy czym nie więcej niż jedna trzecia tej zawartości odprowadzona jest do pakowania, a co najmniej dwie trzecie tej zawartości zwraca się do mieszalnika.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 293655 (22) 92 02 27 5(51) C07C 43/15

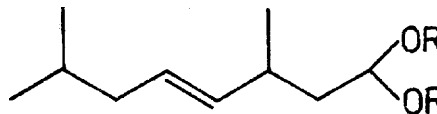
(71) AKADEMIA ROLNICZA, Wrocław
(72) Wawrzeńczyk Czesław, Obara Robert, Góra Józef

(54) Sposób wytwarzania nowych acetalu /E/-3,7-dimetylo-4-okten-1-alu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie syntezy nowych związków o wzorze 1 przedstawionym na rysunku, gdzie R jest grupą metylową lub etylową, znajdujących zastosowanie jako składniki kompozycji perfumeryjnych.

Sposób polega na tym, że /E/-3, 7-dimetylo-4-okten-1- al poddaje się reakcji z ortoestrem trialkilowym o ogólnym wzorze $\text{R}^1\text{C}(\text{OR})_3$, gdzie R jest grupą metylową lub etylową, a R^1 grupą metylową lub atomem wodoru.

(2 zastrzeżenia)



AI(21) 293587 (22) 92 02 24 5(51) C07C 47/21

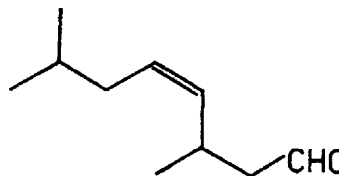
(71) AKADEMIA ROLNICZA, Wrocław
(72) Obara Robert, Wawrzeńczyk Czesław

(54) Sposób wytwarzania nowego /Z/-3,7-dimetylo-4-okten-1-alu

(57) Wynalazek dotyczy syntezy nowego związku zapachowego /Z/-3, 7-dimetylo-4-okten-1- alu o wzorze przedstawionym na rysunku.

Sposób polega na tym, że /Z/-3, 7-dimetylo-4-okten-1- ol poddaje się utlenianiu kompleksem tlenku chromu /VI/ z pirydyną lub chlorochromianem pirydyny.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 293588 (22)92 02 24 5(51) C07C 69/145

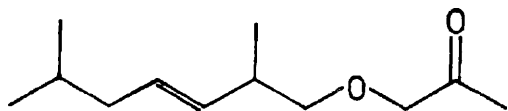
(71) AKADEMIA ROLNICZA, Wrocław
(72) Wawrzeńczyk Czesław, Obara Robert

(54) Sposób wytwarzania nowego octanu /E/-3,7-dimetylo-4-okten-1-olu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie syntezy nowego związku o wzorze przedstawionym na rysunku, znajdującego zastosowanie jako składnik kompozycji perfumeryjnych i spożywczych.

Sposób polega na tym, że /E/-3, 7-dimetylo-4-okten-1- ol poddaje się reakcji estyfikacji z chlorkiem acetylum lub bezwodnikiem kwasu octowego wobec bezwodnej pirydyny.

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 293589 (22)92 02 24 5(51) C07C 69/145

(71) AKADEMIA ROLNICZA, Wrocław

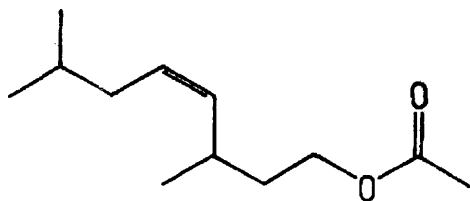
(72) Obara Robert, Wawrzeńczyk Czesław

(54) Sposób wytwarzania nowego octanu
/Z/-3,7-dimetylo-4-okten-1-olu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie syntezy nowego związku, o wzorze przedstawionym na rysunku, znajdującego zastosowanie jako składnik kompozycji perfumeryjnych.

Sposób polega na reakcji estyfikacji **/Z/-3, 7-dimetylo-4-okten-1-olu** chlorkiem acetylu lub bezwodnikiem kwasu octowego wobec bezwodnej pirydyny.

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 293657 (22)92 02 27 5(51) C07C 255/07

(71) AKADEMIA ROLNICZA, Wrocław

(72) Wawrzeńczyk Czesław, Obara Robert, Góra Józef

(54) Sposób wytwarzania nowego
/Z/-1-cyjano-2,6-dimetylo-3-heptenu

(57) Sposób polega na tym, że **/Z/-3,7-dimetylo-4-okten-1-ol** przeprowadza się w **oksym**, który następnie poddaje się odwodnieniu znanymi sposobami, przy zastosowaniu katalizatora kwasowego. Wytworzony związek znajduje zastosowanie jako składnik kompozycji perfumeryjnych.

(2 zastrzeżenia)

Al(21) 293118 (22) 91 06 28 5(51) C07C 323/60

(62) 290857

(31)90 9002275 (32)9006 28 (33) SE
90 9002274 28 06 90 SE

(71) Aktiebolaget Astra, SÖDERTALJE, SE
(72) Andersson Carl-Magnus Alexander,
Bergstrand Sten Håkan Axel, Hallberg
Anders Rudolf, Särnstrand Bengt Olof,
Tunek Per Anders Sigvard

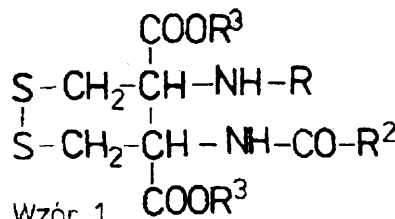
(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych
kwasu **3,3-ditiobispropionowego**

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasu 3,3'-ditiobispropionowego o ogólnym wzorze **1**, w którym **R** oznacza grupę o wzorze $-COR^1$, w którym **R¹** oznacza metyl, etyl, **n-propyl**, **n-butyl**, **n-pentyl**, **n-heksyl**, **n-heptyl**, **n-oktyl**, **n-nonyl**, **n-decyl**, **n-undecyl**, izopropyl, 1-metylopropyl, **III-rz. butyl**, 3-metylobutyl lub 2-metylobutyl; **R²** oznacza metyl, etyl, (**C₃₋₁₁**) **n-alkil**, izopropyl, 1-metylopropyl, **III-rz. butyl**, 3-metylobutyl lub 2-metylobutyl, a **R³** oznacza atom wodoru, metyl, etyl, propyl, izopropyl, butyl lub izobutyl, polega na tym, że związek o ogólnym wzorze **2**, w którym **R³** ma wyżej podane znaczenie, lub jego sól poddaje się reakcji, w obecności odpowiedniej zasady, ze związkiem o ogólnym wzorze **R¹ - COX**, w którym **R¹** ma wyżej podane

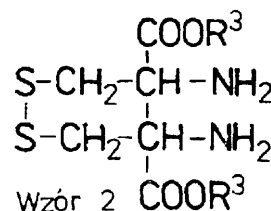
znaczenie, a **COX** oznacza grupę reaktywną, zdolną do reagowania z grupą aminową z wytworzeniem ugrupowania amidu, po czym ewentualnie przeprowadza się otrzymany związek w jego fizjologicznie dopuszczalną sól.

Związki o wzorze **1** są immunomodulatorami i są użyteczne, zwłaszcza w leczeniu chorób dróg oddechowych, np. przewlekłego zapalenia oskrzeli.

(6 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

Al(21) 289235 (22) 91 02 28 5(51) C07D 275/02

A01N 43/80

(71) Rohm and Haas Company, **FILADELFA, US**

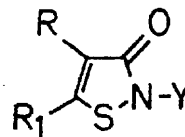
(54) Sposób stabilizacji 3-izotiazolonów,
kompozycja zawierająca **3-izotiazolon** oraz
sposób wytwarzania adduktu 3-izotiazolonu u

(57) Sposób stabilizacji **3-izotiazolonów** o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym **Y** oznacza **C₁₋₁₈alkil** lub **C₃₋₁₂cykloalkil**, przy czym każda z tych grup może być ewentualnie podstawiona, niepodstawioną lub **chlorowco-podstawioną** grupą **C₂₋₈alkenylową** lub **alkinylową**; **C₇₋₁₀aryloalkil** ewentualnie podstawiony albo **aryl** ewentualnie podstawiony; a **R¹** i **R** oznaczają niezależnie atomy wodoru, **chlorowca**, grupy **C₁₋₄alkilowe** lub **C₄₋₆cykloalkilowe** albo są połączone razem tworząc pierścień fenylowy, polega na tym, że wprowadza się do nich skuteczną ilość związku zawierającego siarkę lub jego soli, zdolnego do odwracalnego tworzenia adduktu z izotiazolonem.

Kompozycja zawierająca **izotiazolon** o wzorze przedstawionym na rysunku, określonym powyżej, zawiera związek zawierający siarkę lub jego sól, zdolny do odwracalnego tworzenia adduktu z izotiazolonem, oraz ewentualnie rozpuszczalnik.

Wynalazek dotyczy również sposobu wytwarzania adduktu **3-izotiazolonu**.

(12 zastrzeżeń)



Al(21) 292898 (22) 91 12 20 5(51) C07K 15/14

(31) 90 2424 (32) 90 12 21 (33) YU

(71) Pliva farmaceutska, kemijska prehrambena i
kozmetička industrija, s p. o., ZAGRZEB,
YU

(72) Ljevakovic Djurdjica, Vranešić Branka,
Tomašić Jelka, Hršak Ivo, Ladešić Branko

(72) Szkatuła Antoni, Kopeć **Marek**, Wanat Jan,
Zawistowski Andrzej, Cioch Zbigniew

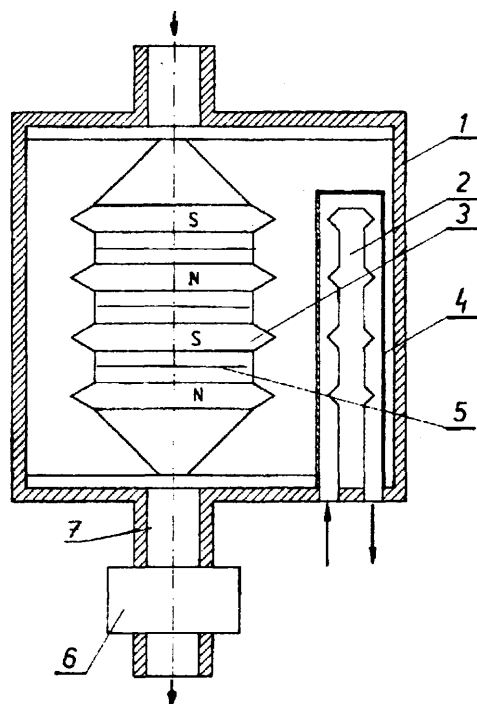
(54) Sposób i urządzenie do uzdatniania wodnego roztworu cieczy, zwłaszcza cieczy chłodzącej oraz podniesienia liczby oktanowej albo cetanowej paliwa

(57) Sposób uzdatniania wodnego roztworu cieczy, zwłaszcza cieczy chłodzącej oraz przepływu paliwa **wraz** z oddziaływaniem sił wyindukowanego pola magnetycznego o symetrii cylindrycznej, powstają **mikropęcherzyki** powietrza przesycone aktywnym tlenem i posiadają podwójne warstwy elektrostatyczne. Mikropęcherzyki zapoczątkowują tworzenie **polikondensatów** kwasu krzemowego w cieczy i modyfikację struktury łańcuchów węglowodorowych paliwa

Pod wpływem sił wywołanych hydrodynamiką przepływu roztworu cieczy chłodzącej oraz przepływu paliwa **wraz** z oddziaływaniem sił wyindukowanego pola magnetycznego o symetrii cylindrycznej, powstają **mikropęcherzyki** powietrza przesycone aktywnym tlenem i posiadają podwójne warstwy elektrostatyczne. Mikropęcherzyki zapoczątkowują tworzenie **polikondensatów** kwasu krzemowego w cieczy i modyfikację struktury łańcuchów węglowodorowych paliwa

Urządzenie wykorzystuje zmienną hydrodynamikę przepływu i zestawy magnesów trwałych (5) z **nabiegunkami** (3) o przemiennej biegunowości N albo S i dobranych wymiarach.

(10 zastrzeżeń)



A2(21) 292544 (22) 91 11 27 5(51) C10M 169/04

- (71) Wojskowy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Służby MPS, WARSZAWA; Łódzkie Zakłady Chemiczne "ORGANIKA", ŁÓDŹ
(72) Górski Wiesław, Lepiarski Tadeusz, Gębalski Józef, Godlewska-Zwierzak Krystyna, Wilk Jan

(54) Płyn hamulcowy

(57) Przedmiotem wynalazku jest płyn hamulcowy przeznaczony do pojazdów mechanicznych, których hydrauliczne układy hamulcowe pracują w niekorzystnych warunkach.

Płyn stanowi mieszaninę **80-90** części wagowych estru boranowego eteru monometylowego glikolu trójetylenowego, eteru monometylowego glikolu trójetylenowego i eteru monometylowego glikolu czteroetylenowego o gęstości w temperaturze

293°K - 1,060 - 1,070 g/cm i temperaturze wrzenia - 540 - 553°K i 10 - 20 części wagowych glikolu polipropylenowego o ciężarze cząsteczkowym 700 - 1200 oraz 0,2 - 1,0 części wagowych wysokowrzących pochodnych **imidazolin**, 0,1 - 0,5 części wagowych fosforanu trójkretylu i 0 - 0,4 części wagowych trójetyloamin jako inhibitorów korozji, 0,005 - 0,5 części wagowych toliotriazolu jako dezaktywatora metali, 0,5 - 2,5 części wagowych oleju rycynowego lub utlenionego oleju rycynowego jako środka przeciwdrzewnego oraz 0,02 - 0,1 części wagowych **2,2-dwuw/4-hydroksyfenylopropanu** jako dodatku stabilizującego mieszaninę.

(1 zastrzeżenie)

AI(21) 289191 (22) 91 02 26 5(51) C12N 1/16

- (71) Ośrodek Doradztwa Rolniczego, ŁAZISKA
(72) Stępień Jan, Skiba Mieczysław, Krepsztul Zdzisław

(54) Sposób wytwarzania paszy białkowej przez drożdżowanie surowców skrobiowych

(57) Sposób polega na tym, że do rozdrobnionych surowców skrobiowych zawartych w pojemniku dodaje się wodę w ilości odpowiedniej dla zachowania udziału około 16% suchej masy surowców skrobiowych w roztworze, a następnie dodaje się łącznie z pożywką drożdże w ilości co najmniej 0,04% wagowych w stosunku do użytych surowców skrobiowych. Proces rozmnażania drożdży przeprowadza się pozostawiając zawartość pojemnika przez okres do 24 godzin w temperaturze odpowiedniej dla danego szczepu drożdży.

Tak wytworzoną biomasę w ilości nie większej niż 1/3 zawartości pobiera się do skarmiania, po czym uzupełnia się stan pojemnika dodając wodę i surowce skrobiowe.

Dalsze drożdżowanie zawartości pojemnika prowadzi się w sposób ciągły w około 12 godzinnych cyklach pobierania biomasy do skarmiania i każdorazowego uzupełniania zawartości pojemnika.

Przez cały okres trwania procesu drożdżowania prowadzi się cykliczne mieszanie połączone z wdmuchiwaniami powietrza.

(2 zastrzeżenia)

AI(21) 291226 (22) 91 07 24 5(51) C12N 15/52

- (31) 90 902020 (32) 90 07 24 (33) EP
(71) Gist-brocades N. V., DELFT, NL

(54) Oczyszczona i wyizolowana sekwencja DNA kodująca polipeptyd o aktywności ksylanazy i sposób wytwarzania tej sekwencji, konstrukcja ekspresyjna DNA, sposób jej wytwarzania, transformowany gospodarz pochodzenia mikrobiologicznego i sposób jego wytwarzania, sposób nadekspresji polipeptydu o aktywności ksylanazy, polipeptyd o aktywności ksylanazy i jego zastosowanie, pasza zwierzęca i sposób jej wytwarzania, ciasto do wypieku pieczywa, sposób degradacji produktów zawierających ksylany...

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania polipeptydu o aktywności ksylanazy, polegający na tym, że hoduje się gospodarza pochodzenia mikrobiologicznego w warunkach prowadzących do ekspresji genu kodującego polipeptyd o aktywności ksylanazy i odzyskuje się polipeptyd o aktywności ksylanazy-

Ponadto przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania sekwencji DNA kodującej polipeptyd o aktywności ksylanazy. Enzym ksylanaza znajduje zastosowanie do wytwarzania pasz zwierzęcych i ciasta do wypieku pieczywa.

(43 zastrzeżenia)

A1(21) 291368 (22)9108 08 5(51) C25D 13/06
(31)90 585428 (32)9009 20 (33) US
(71) Rohm and Haas Company, **FILADELFIA, US**

(54) **Sposób zmniejszania ilości lub likwidacji porów w błonach osadzanych kataforetycznie i kompozycja do osadzania kataforetycznego**

(57) Sposób polega na tym, że na powierzchni osadza się elektroforetycznie błonę, wytworzoną z kompozycji **polimerycz-**

nej do nakładania kataforetycznego. Kompozycja charakteryzuje się tym, że zawiera wodny roztwór lub emulsję co najmniej jednego polimeru oraz związek redukowany przez wodór i ewentualnie **fotoinicjator** i nienasycony monomer sieciujący.

(10 zastrzeżeń)

DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

A1(21) 289225 (22) 91 02 26 5(51) D02G 3/42

(71) Politechnika Łódzka, **ŁÓDŹ**

(72) Owczarz **Rudolf**

(54) **Sposób wytwarzania nitki szenilowej.**

(57) **Sposób** wytwarzania nitki szenilowej, **na skreczarce**, oparty na nitkach podstawowych i nitce okrywy, polega na tym, że w strefie zasilania skrecarki, tworzy się przesmyk z nitki podstawowych, do którego wprowadza się nitkę okrywy szenilowej w postaci pętli, po czym dokonuje się obrotu nitki podstawowych i zakleszczenia nitki okrywy, za pomocą węzła perskiego. Następnie przecina się pętlę nitki okrywy oraz przeprowadza nitki **podstawowe** oplecione nitką okrywy w strefę skręcania skrecarki, po czym skręca się do gotowej postaci nitki szenilowej oraz nawija na nawój skrecarkowy.

(1 zastrzeżenie)

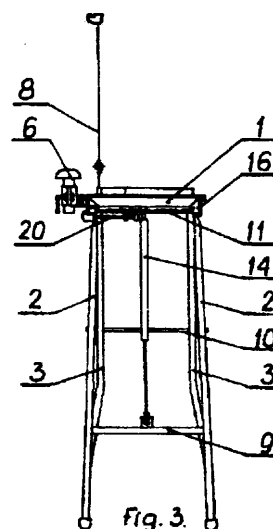


Fig. 3.

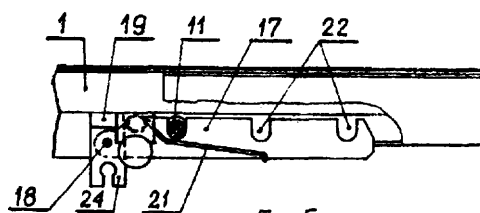


Fig. 5.

A2(21) 292617 (22) 91 11 29 5(51) D06F 81/02

(71) PROTOMET Fabryka Urządzeń Prasowniczych, **ŁÓDŹ**

(72) Kowalski Ryszard, Traczyk Stanisław, Wodnicki Andrzej, Kucharski **Paweł**, Sylwestrowicz Kazimierz, Michałek Stanisław, Florczak Kazimierz

(54) **Stół do prasowania odzieży**

(57) Przedmiotem wynalazku jest stół o składanej konstrukcji, wyposażony w instalację odsysającą, **prasowniczą** płytę, osadzoną w konstrukcji wsporczej, utworzonej z dwóch par krzyżowo połączonych ze sobą nóg oraz mechanizm do ustalania wysokości położenia płyty, przeznaczony do prasowania żelazkiem elementów i wyrobów odzieżowych.

Mechanizm stołu do ustalania wysokości położenia prasowniczej płyty (1) ma osadzoną wychylnie we wsporniku (19) **podtrzymkę** (17) z dociskową sprężyną (21), zawierającą od góry zaczepowe wybrania (22) do umieszczania poprzeczki (11) konstrukcji wsporczej, połączonej przegubowo z płytą gazową sprężyną (14).

Tylne nogi (3) są wyposażone u dołu w jezdne kółka, zaś u góry mają boczne czopy umieszczone w prowadnicach przymocowanych od spodu do prasowniczej płyty.

Podtrzymka (17) mechanizmu jest zaopatrzona od strony bocznej w dźwignię (20) do jej odchylania, zaś wspornik (19) ma od spodu zatrzask (24), współdziałający z poprzeczką (10) konstrukcji wsporczej.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 289257 (22) 91 02 28 5(51) D21C 3/00

(71) Akademia Techniczno-Rolnicza, **BYDGOSZCZ**

(72) Torzewski Bernard, Jaworski Jerzy, Rządowska Anna

(54) **Sposób otrzymywania masy celulozowej do przerobu chemicznego z drewna liściastego**

(57) Sposób polega na tym, że proces hydrolizy wstępnej prowadzi się przy użyciu cieczy hydrolizującej składającej się co najwyżej z 1/4 dehydrolizatu i co najmniej z 3/4 wody w temperaturze **170-175°C** w czasie 70 - 90 minut. Po zakończeniu hydrolizy wstępnej przeprowadza się odgazowanie w celu pozyskania furfuralu, po czym oddziela się hydrolizat i prowadzi się roztrawianie pozostałości włóknistej po hydrolizie w ługu warzelnym siarczanowym. Przedmiot wynalazku może znaleźć zastosowanie w przemyśle **celulozowo-papierniczym**.

(1 zastrzeżenie)

AI(21) 292844 (22) 91 12 18 5(51) D21H 21/42
B44F 1/12

(31)90 4041267 (32)9012 21 (33) DE

(71) GAO Gesellschaft für Automation und
Organisation mbH, MÜNCHEN, DE

(72) Kaule Wittich

(54) **Sposób i urządzenie do wytwarzania papieru wartościowego z wprowadzonym elementem zabezpieczającym oraz papier wartościowy z wprowadzonym elementem zabezpieczającym**

(57) Przedmiot wynalazku stanowi sposób wytwarzania papierów wartościowych ze wstawionymi elementami zabezpieczającymi (11, 12, 14), zwłaszcza nitką zabezpieczającą ze znakami lub aktywnymi optycznie strukturami w postaci struktur **hologramowych**, dyfrakcyjnych lub interferencyjnych, a także urządzenie do stosowania tego sposobu. Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że elementy zabezpieczające (11, 12, 14) wprowadza się podczas wytwarzania papieru prawidłową stroną doprowadzając taśmę elementu zabezpieczającego z wykluczeniem przekręcania się tej taśmy. Urządzenie ma

przestrzenny element przewodniczy (400) z otworem przelotowym dopasowanym do wymiarów taśmy (16). Papier wartościowy ma element zabezpieczający (11, 12) wpuszczony w papier pod warstwę powierzchniową kleju, przy czym górna powierzchnia papieru tworzy ciągłą, gładką, bezstopniową płaszczyznę.

(47 zastrzeżeń)

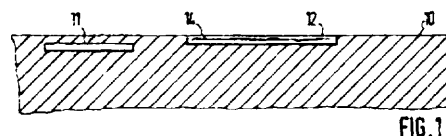
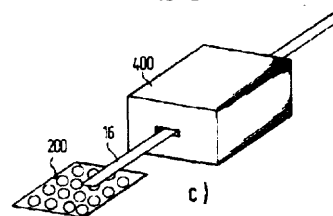


FIG. 1

FIG. 2



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

AI(21) 293959 (22) 92 03 23 5(51) E02F 3/24

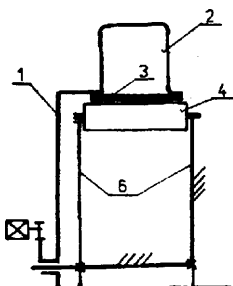
(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława
Staszica, Kraków

(72) Jabłoński Roman, Czubał Antoni

(54) **Koło podnoszące ładowarki wielokubłowej**

(57) Koło podnoszące zawiera obrotowy wieniec (1), do którego zamocowane są kubły (2), które zaopatrzone są w elastyczne dna (3) mocowane jednostronnie do podstawy kubła. Dna (3) utrzymywane są w stanie zamkniętym przez zespół **ułożyskowanych krążników** (4) o osiach wzajemnie do siebie równoległych i zamocowanych do nieruchomego wieńca (6).

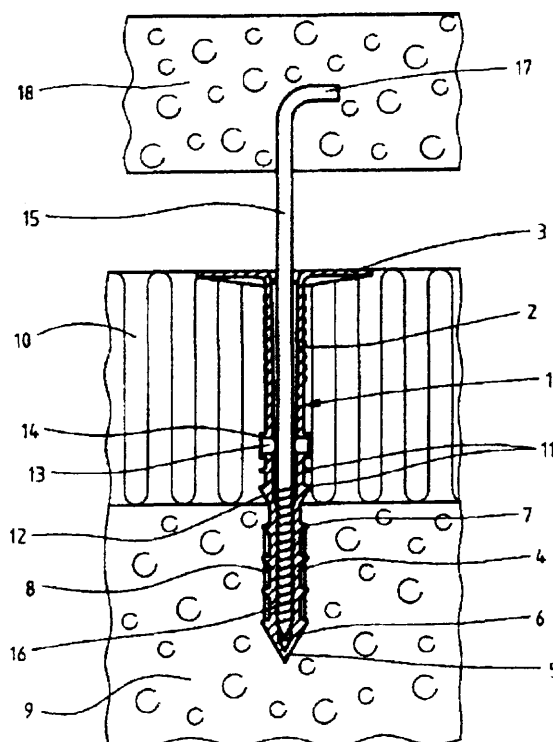
(1 zastrzeżenie)



płyt izolacyjnych oraz z tulejkowym, przechodzącym przez płytę izolacyjną trzonkiem, z którym łączy się segment kotwowy z otworem wewnętrznym na kotew **drutową**.

Obsada kotwowa charakteryzuje się tym, że segment kotwowy (4) ma ostrze (5) zamykające otwór wewnętrzny (6) oraz obwodowe elementy ryglujące (7) i że między segmentem kotwowym (4) i trzonkiem (2) umieszczona jest co najmniej jedna obwodowa wargę uszczelniającą (11).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 293593 (22) 92 02 24 5(51) E04B 2/30
E04F 13/08
F16B 13/14

(31) 91 4106671 (32) 91 03 02 (33) DE

(71) Fischerwerke Artur Fischer GmbH und Co
KG, Waldachtal, DE

(54) **Obsada kotwowa z tworzywa sztucznego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest obsada kotwowa z tworzywa sztucznego z talerzykiem przy główce do przytrzymywania

A2(21) 292608 (22) 91 11 29 5(51) E04B 9/04

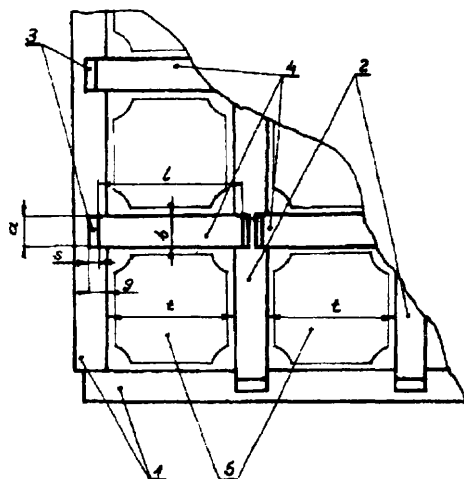
(75) Kraszewski Daniel, SIEDLCE

(54) **Konstrukcja nośna kasetonów**

(57) Konstrukcja charakteryzuje się tym, że podłużnice (1), (2) mają wybrania (3), w których osadzone są z wciskiem poprzeczki (4). Długość (1) każdej poprzeczki jest większa od rozstawu (6) podłużnic (1), (2), lecz mniejsza od wielkości tego rozstawu powiększonego o dwie głębokości (g) wybrań (3) w podłużnicach (1), (2).

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia pracochłonności montażu konstrukcji nośnej kasetonów.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 289123 (22) 91 02 19 5(51) E04C 1/42

(31) 90 103 593.1

(32) 90 02 23 (33) EP

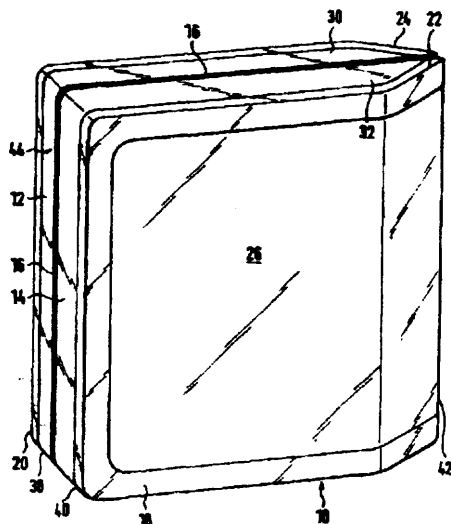
(71) Westerwald AG für Silikatindustrie, WIRGES, DE

(72) Poremba Hans-Herbert

(54) **Kształtka szklana narożna lub krawcowa**

(57) Kształtka szklana (10) składa się z dwóch połówek (12, 14) połączonych ze sobą nawzajem wzdłuż pionowej płaszczyzny, które to połówki posiadają na biegnącej pionowo stronie czołowej (42) płaskie powierzchnie skośne (22, 24), tworzące z pionową płaszczyzną środkową kąt 45°. Przeciwległa pionowa strona czołowa (44) jest w zasadzie płaska. Powierzchnie skośne (22, 24) kształtki, sięgają do jej pionowej płaszczyzny środkowej.

(2 zastrzeżenia)



A2(21) 292532 (22) 91 11 26 5(51) E04F 13/02 E04F 15/18

(75) Brzeski Wojciech, GDYNIA

(54) **Sposób pokrywania powierzchni, zwłaszcza ścian i podłóg wykładzinami prefabrykowanymi i forma do pokrywania powierzchni wykładzinami prefabrykowanymi**

(57) Sposób polega na tym, że na pokrywany powierzchnię z naniesioną warstwą materiału wiążącego nakłada się formy wypełnione tworzywem, a następnie oddziela się konstrukcje form pozostawiając na powierzchni uformowane cienkie elementy wykładzin.

Forma ma postać płytki z ukształtowanymi na roboczej powierzchni usztywniającymi żeberkami stanowiącymi równocześnie dylatacyjne szczeliny poszczególnych elementów wykładzin. Grubość skrajnych usztywniających żeberek jest równa lub mniejsza połowie grubości spoin łączących przyległe elementy wykładzin.

(2 zastrzeżenia)

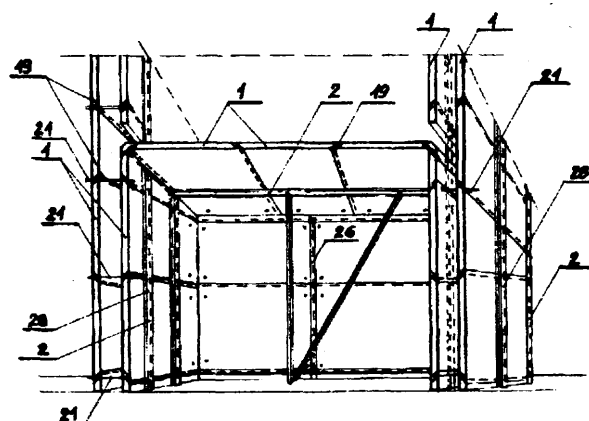
A1(21) 289050 (22) 91 02 13 5(51) E04G 11/02

(75) Wesołowski Andrzej, WROCŁAW

(54) **Przestawne deskowanie dla wykonywania konstrukcji budowlanych z betonu**

(57) Przedmiotem wynalazku jest przestawne powtarzalne deskowanie dla wykonywania konstrukcji budowlanych z betonu składające się z płyt wykonanych ze sztucznych tworzyw i metalowych rusztowań. Stosowanie wynalazku eliminuje powstawanie karbów na powierzchni betonu i stosowania środków antyadhezyjnych. Przestawne deskowanie charakteryzuje się ukształtowaniem wielokanałowych płyt (1) wykonywanych ze sztucznych tworzyw wzmocnionych metalowymi, perforowanymi płaskownikami. Równoległe do kanałów boki płyt (1) ukształtowane w postaci zaczepowych zakładek są łączone w złączach (19) przy użyciu ściągow (21). Inne złącza płyt (1) są wykonywane przy użyciu listew ze sztucznych tworzyw z metalowymi perforowanymi płaskownikami.

(6 zastrzeżeń)



A2(21) 292386 (22) 91 11 14 5(51) E04H 12/02

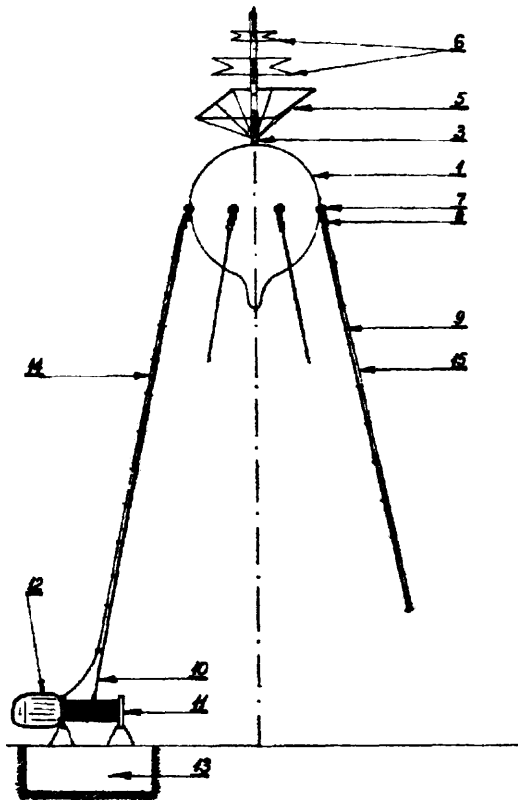
(75) Pawłowski Janusz, WIELKIE RYCHNOWO

(54) **Pneumatyczny zespół nośny nadawczej anteny radiowej lub telewizyjnej**

(57) Pneumatyczny zespół nośny składa się z balonu (1) lub zespołu balonów, z których każdy napięty jest na pneumatycznie usztywnionej konstrukcji podporowej wykonanej z elastycz-

nego tworzywa i wypełniony gazem lżejszym od powietrza. Konstrukcja podporowa zespolona jest z osią pionową (3) balonu (1) za pomocą kołnierzy. Oś pionowa (3) wystaje ponad powłokę balonu (1). Na wystającej części osi pionowej (3) osadzona jest platforma (5), a do niej przymocowana antena radio-wa lub telewizyjna (6). Na obwodzie balonu (1) umieszczone są zaczepy (7) połączone ruchomo z linami podtrzymującymi (9), których przyziemne zakończenia (10) nawinięte są na bębny (11) zaopatrzone w silniki elektryczne (12). Bębny (11) wraz z silnikami (12) osadzone są na fundamentach (13). Jedną z lin podtrzymujących (9) jest nośnikiem przewodu nadawczego (14), a druga przewodu odgromowego (15).

(5 zastrzeżeń)



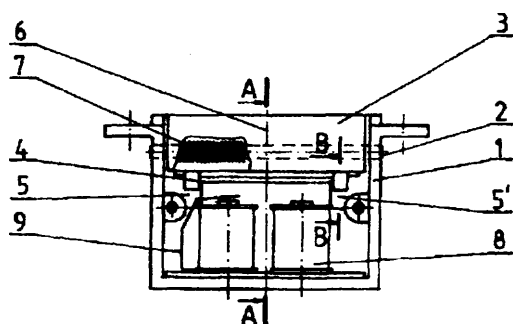
Al(21) 293618 (22) 92 02 26 5(51) E05C 17/56

(75) Zieliński Zygmunt, Tarnowskie Góry

(54) Zamek elektromagnetyczny

(57) Zamek elektromagnetyczny ma korpus (1), wewnątrz którego na osi (2) jest obrotowo osadzony element zamykający (3) będący pod stałym działaniem osadzonej na osi (2) sprężyny (7). Element zamykający (3) współpracuje z mechanizmem zapadkowym (4) będącym w zasięgu działania pola magnetycznego cewki elektromagnesu (8). Mechanizm zapadkowy (4) jest w stałym kontakcie ze sprężyną (7).

(13 zastrzeżeń)



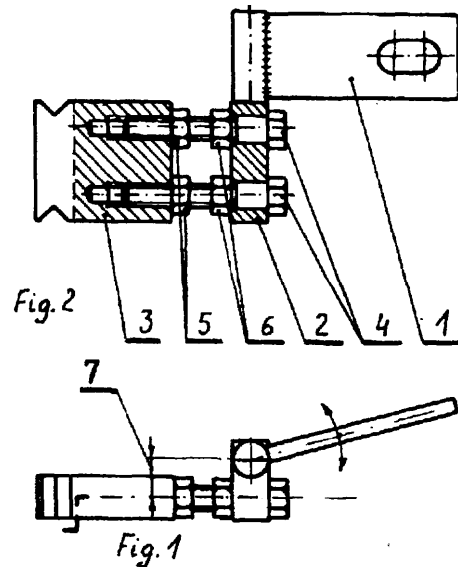
Al(21) 289199 (22) 91 02 26 5(51) E05D 5/10

(75) Wenta Jan, LĘBORK

(54) Zawias regulowany

(57) Zawias regulowany złożony jest ze sworznia z płytą zaczepową (1), który osadzony jest obrotowo w kostce złącznej (2) mocowanej dystansowo do płytki kotwicznej (3) za pomocą dwóch śrub (4) z dwiema nakrętkami ustalającymi (5); (6) na każdej z nich zlokalizowanymi pomiędzy kostką złączną (2), a kostką kotwiczną (3). Zawias regulowany można stosować na przykład do mocowania nowego rodzaju okna bezramowego w otworze okiennym budowli.

(2 zastrzeżenia)

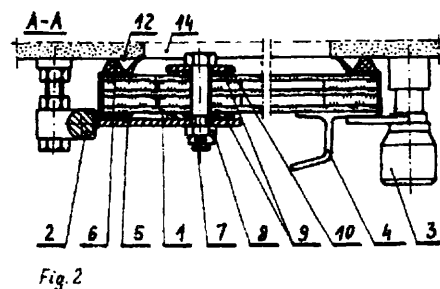
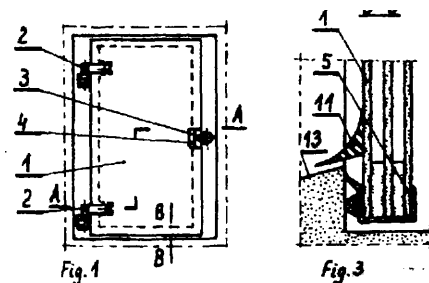


Al(21) 289197 (22) 91 02 26 5(51) E06B 5/02

(75) Wenta Jan, LĘBORK

(54) Okno bezramowe bocznie uchylne

(57) Okno bezramowe przeznaczone do stosowania w budownictwie, złożone jest z szyby zespolonej wielowarstwowej (1) przymocowanej bezpośrednio przy użyciu śrub (7) z nakrętkami (8) poprzez podkładki dociskowe (10) i amortyzujące (9) do zawiasów regulowanych (2) osadzonych z jednej strony w ścianie w bezpośrednim sąsiedztwie otworu okiennego (14), zaś z drugiej strony w położeniu zamknięcia jest blokowana przez



przesuwno-skrętny docisk śrubowy (3) działający na płaszczyznę dociskową uchwytu (4) przymocowanego do szyby zespolonej wielowarstwowej (1), przy czym uszczelnienie wewnętrzne zapewnia uszczelka zaporowa (5) osadzona na obrzeżu całego obwodu szyby zespolonej wielowarstwowej (1), **wraz z** dodatkową wewnętrzną uszczelką wspomagającą (6) naklejoną na uszczelkę zaporową (5) od strony płaszczyzny dolegania (12) do obrzeża otworu okiennego (14), a zabezpieczenie wodne stanowi uszczelka okapowa (11) przyklejona do szyby zespolonej wielowarstwowej (1) w jej dolnej części tuż nad płaszczyzną okapową (13) otworu okiennego (14).

(1 zastrzeżenie)

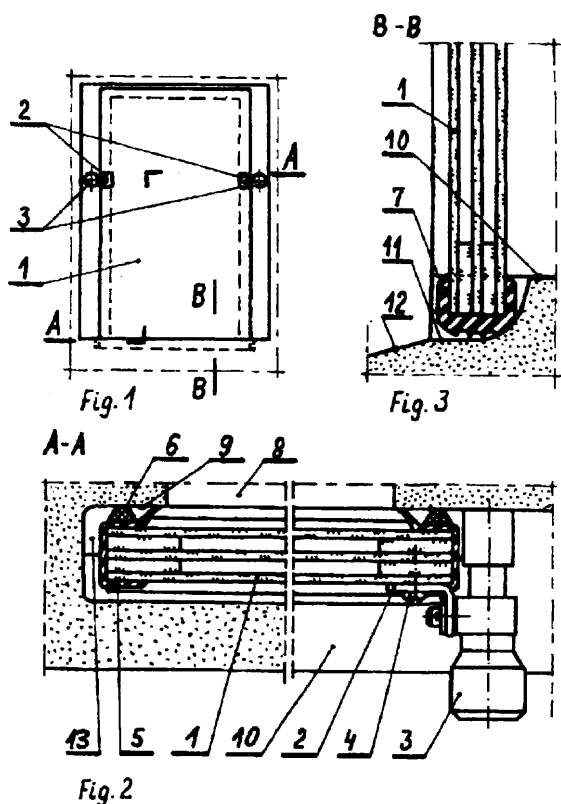
AI(21) 289198 (22) 91 02 26 5(51) E06B 5/02

(75) Wenta Jan, LEBORK

(54) Okno uchylne bez zawiasów

(57) Okno złożone jest z szyby zespolonej wielowarstwowej (1) opartej dolną krawędzią na uszczelce **oporowo-nośnej** (7) umiejscowionej we wnęce parapetowej (13), zaś w górnej części po obu stronach okna są zakotwiczone w murze dwa **przesuwno-skrętne** dociski śrubowe (3) połączone z szybą zespoloną wielowarstwową (1) przez łącznik (2) przymocowany do niej przy pomocy wkrętów (4) przy czym na całej długości obrzeża pozostałych trzech boków szyby zespolonej wielowarstwowej (1) jest nasadzona uszczelka zaporowa (5), wraz z dodatkową wewnętrzną uszczelką wspomagającą (6) naklejoną na uszczelkę zaporową (5) od strony płaszczyzny dolegania (9) do obrzeża otworu okiennego (8).

(2 zastrzeżenia)



AI(21) 294106 (22) 92 04 02 5(51) E21B 43/28

(71) SIARKOPOL Kopalnie i Zakłady Chemiczne Siarki w Grzybowie, Staszów

(72) Opałka Ryszard, Matliński Tadeusz, Pawlak Włodzimierz, **Gutman** Eugeniusz, **Weryński** Kazimierz, Macias Feliks, Bucki Stanisław,

Pitek Stanisław, Musiał Marian, **Nasternak** Roman, Guła Zofia, Lisiński Stanisław, Dudek Stefan, Zieliński Jerzy, Podsiadlik Leopold, Myśliwiec Kazimierz, Grudzień Wiesław, Kozera Edward, **Sękański** Stanisław, Ptaszkiewicz Leszek, Wątroba Firmin, Salomon Małgorzata, Górski Teodor, Górczyca **Janusz**, Lech Marek, Socha Ryszard

(54) Sposób eksploatacji złóż siarki

(57) Sposób dotyczy eksploatacji złóż siarki metodą podziemnego wytopienia za pomocą wody technologicznej o temperaturze do **165°C** wprowadzanej do złoża otworami eksploatacyjnymi przy równoczesnym odbiorze wody złożowej z otworów usytuowanych w sąsiedztwie eksploatacji i prowadzeniu **eksploatacji** wielorzędowym frontem.

Sposób charakteryzuje się tym, że eksploatację rozpoczyna się od drugiego rzędu, przy czym w co drugi otwór tego rzędu włącza się wodę technologiczną i równocześnie odpompowuje się siarkę, a z pozostałych otworów odbiera się rurami okładzinowymi i wodnymi wodę złożową. Gdy jej temperatura na rurze wodnej zbliży się do temperatury topienia siarki, wówczas kończy się odbierać wodę złożową rurami wodnymi i rozpoczyna się **właczanie** w te rury wody technologicznej w ilości do 3 m³/h, a po osiągnięciu przez wodę złożową temperatury wyższej od temperatury topienia siarki, przystępuje się do odbioru siarki po uprzednim odprężeniu otworów, zasilając je wodą technologiczną w ilości 10 - 30% w stosunku do ilości wody złożowej z nich odbieranej. Gdy jej temperatura przekroczy temperaturę topienia siarki, to zmniejsza się ilość włączanej wody technologicznej o połowę, a gdy to nie spowoduje zahamowania wzrostu temperatury wody złożowej, wówczas włącza się te otwory do normalnej eksploatacji, po czym przystępuje się do eksploatacji zasadniczej, włączając w nią otwory kolejnych rzędów.

(3 zastrzeżenia)

AI(21) 293646 (22) 92 02 28 5(51) E21C 25/42

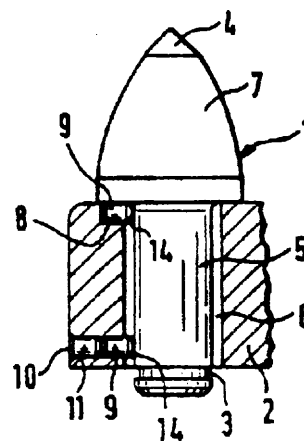
(31) 91 9102668 (32) 91 03 06 (33) DE

(75) Jädke Jürgen, Hattingen, DE

(54) Obudowa do mocowania noża trzpieniowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest obudowa do mocowania noża trzpieniowego (1), w której ukształtowane są wolne przestrzenie do odbierania urabianego materiału między obudową (2) i trzpieniem noża trzpieniowego (1). W ten sposób mógł zostać zastosowany nóż z pełnym trzpieniem, który obraca się łatwiej niż nóż trzpieniowy, którego trzpień ma przekrój trójkątny. Zgodnie z korzystnym wykonaniem występy między wolnymi przestrzeniami są pokryte twardym metalem, tak że zużycie jest bardzo nieznaczne.

(11 zastrzeżeń)



AI(21) 293665 (22) 92 02 28 5(51) E21C 41/16

- (71) MARCEL Kopalnia Węgla Kamiennego, Wodzisław Sł.
 (72) Materzok Jan, Zorychta Andrzej, Burtan Zbigniew, Pawelec Jerzy, Chlebowski Dariusz, Czech Eugeniusz, Cyrnek Wojciech, Polnik Jan

(54) **Sposób aktywnego zabezpieczenia przed skutkami tapani i wstrząsów w otoczeniu wyrobisk górniczych**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skutecznego aktywnego zabezpieczenia przed skutkami tapani i wstrząsów górotworu w otoczeniu wyrobisk górniczych w kopalni głębinowej, dla odsunięcia na bezpieczną odległość od odcisu wyrobiska górniczego strefy zagrożenia tapaniami oraz wzmocnienia bezpośredniego sąsiedztwa tego wyrobiska.

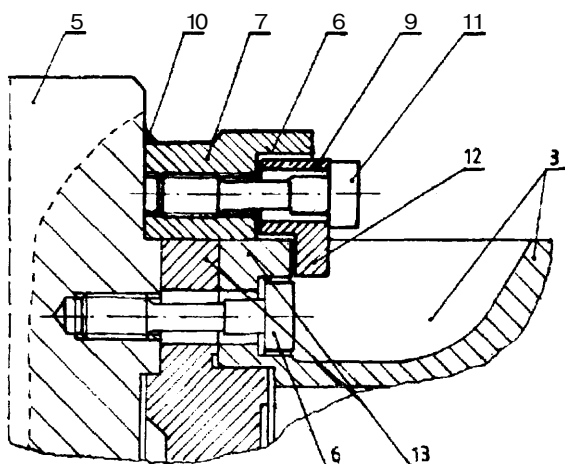
Sposób polega na tym, że po wyznaczeniu obszarów rzeczywistego zagrożenia tapaniami w strefie wyrobisk górniczych na podstawie rozeznania górniczo-geologicznego oraz pomiarów geofizycznych profilaktyki tapaniowej ustala się wartości modułu odkształceniowego warstw stropowych i spągowych, modułu **przemieszczeniowego** węgla niespękanego i modułu wzmocnienia węgla klejonego, a następnie podstawiając do wzoru, wyznacza się szerokość przyciosowej przeciwtańiowej strefy buforowej. Następnie tworzy się w wyznaczonym obszarze rzeczywistego zagrożenia tapaniami w strefie wyrobiska górniczego poprzez strzelanie **wstrząsowo-kamufletowe** lub nawadnianie strefę spękań o szerokości większej od ustalonej szerokości przyciosowej przeciwtańiowej strefy buforowej, którą tworzy się przez wtłaczanie do otworów wiertniczych w odcisie wyrobiska górniczego elastycznego dwuskładnikowego kleju poliuretanowego, łączącego plastycznie caliznę spękaną węgla, powodując skuteczne zabezpieczenie przed obciążeniami dynamicznymi górotworu oraz zapewniając niedopuszczenie do ruchu roztańianego węgla do wyrobiska górniczego.

(1 zastrzeżenie)

AI (21) 289270 (22) 91 02 28 5(51) E21D 9/08

- (71) Kopalnia Węgla Kamiennego SIEMIANOWICE, SIEMIANOWICE ŚLĄSKIE
 (72) Winkowski Leszek
 (54) **Złącze wysięgnika organu urabiającego kombajnu chodnikowego**

(57) Złącze wysięgnika charakteryzuje się tym, że zawiera zabezpieczenie składające się z pierścienia (7) z kątowym obwodowym wycięciem (8), zamocowanego trwale do czoła mechanizmu podnoszenia (5) najkorzystniej za pomocą spawu (10), **oraz** z kilku łukowych elementów (9) o przekroju kątowym,



osadzonych w obwodowym kątowym wycięciu (8) pierścienia (7), z których każdy element (9) z **jednej** strony jest zamocowany śrubą (11) do pierścienia (7), a z drugiej strony swoim kołnierzem (12) obejmuje i dociska wieniec (13) obudowy silnika (3) do czołowej części mechanizmu podnoszenia (5).

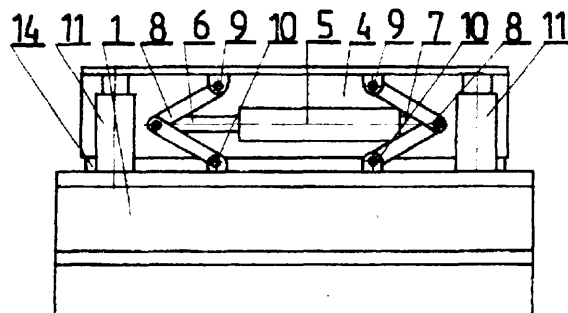
(1 zastrzeżenie)

AI (21) 293568 (22) 92 02 20 5(51) E21D 23/03

- (23) MTP SIMMEX 91 14 09 91
 (71) FAZOS Fabryka Zmechanizowanych Obudów Ścianowych, Tarnowskie Góry
 (72) Mika Marek, Rurański Jerzy, Jany Krystian
 (54) **Górnicza obudowa zmechanizowana z osłonami międzysekcijnymi**

(57) Górnicza obudowa charakteryzuje się tym, że siłownik (5) usytuowany jest wzdłużnie względem sekcji obudowy (1), natomiast ruch płaski osłony (4) realizowany jest poprzez układ dźwigniowy (8) połączony przegubowo z obudową (1) i osłoną (4) oraz z siłownikiem (5) tak, że przemieszczenia przegubu łączącego siłownik (5) z układem **dźwigniowym** (8) powodują oddalanie bądź przybliżanie przegubu (10) łączącego układ dźwigniowy (8) z obudową (1) względem przegubu (9) łączącego układ dźwigniowy (8) z osłoną (4).

(7 zastrzeżeń)



AI(21) 289276 (22) 91 03 01 5(51) E21D 23/04

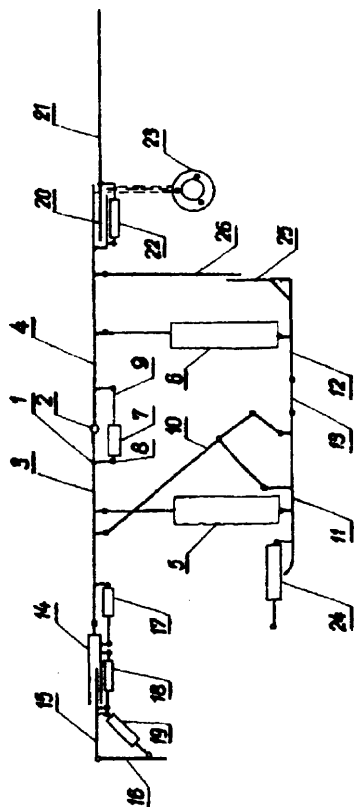
- (71) FAZOS Fabryka Zmechanizowanych Obudów Ścianowych, TARNOWSKIE GÓRY
 (72) Zajkowski Krzysztof, Flak Marek, Zych Henryk, Wojanowski Bogusław, Drewniak Adolf
 (54) **Górnicza obudowa zmechanizowana do podsadzki suchej**

(57) Górnicza obudowa ma stropnicę zasadniczą (1) dzieloną przegubem (2), pod którym jest umocowany co najmniej jeden siłownik ustalający (7).

Przednia część (3) stropnicy zasadniczej (1) jest podparta **stojakami** (5) i zespołem dźwigniowym (10) układu **łemniskatowego**, spoczywającymi na przedniej spągnicy (11). Tylna część (4) stropnicy zasadniczej (1) jest podparta stojakami (6), spoczywającymi na tylnej spągnicy (12). **Przednia** spągnica (11) i tylna spągnica (12) są połączone przegubem (13), korzystnie podwójnym.

Obudowa znajduje zastosowanie w obudowach o dużych **podpornościach**, które wymagają, w systemie eksploatacji z podsadzką suchą, możliwości manewrowania w wyrobisku górnicy.

(2 zastrzeżenia)



Ścianę górną tunelu górnego (1) tworzy szereg segmentów (6) z umieszczonymi między nimi elastycznymi fartuchami (7), tworzącymi grzebienie uszczelnienia labiryntowego. Tunel dolny (8) tworzą ściany boczne (9), spąg (10) i taśma transportowa (2). Tunel dolny (8) jest przedzielony wzdłużnie taśmą dolną na dwie części, które uszczelnione są uszczelniającymi środkowymi (12, 13) i uszczelniającym dolnym (14). Uszczelniacze (12, 13, 14) są zaopatrzone w sprężyste wkładki (15), a u ich nasady znajdują się kliny (18) służące do regulacji siły docisku.

(2 zastrzeżenia)

Al(21) 293567 (22) 92 02 20 5(51) E21F 15/04
E21D 23/03

(23) MTP SIMMEX 91 14 09 91

(71) FAZOS Fabryka Zmechanizowanych Obudów Ścianowych, Tarnowskie Góry

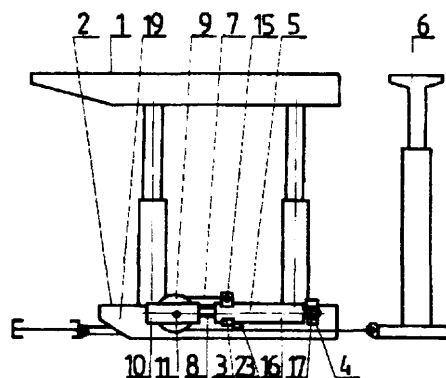
(72) Trembaczewski Henryk, Rurański Jerzy, Wojtacha Michał, Pfaf Jan, Wolnik Arkadiusz

(54) Górnicza obudowa zmechanizowana z taśmą podładzkową

(57) Obudowa charakteryzuje się układem przesuwu tamy, w którym zastosowano ciągnio (7) przetknięte przez koniec (8) siłownika (5) i połączone z jednej strony z obudową (1), a z drugiej strony z taśmą (6). Koniec (8) siłownika (5) jest wyposażony w krążek (9) i obejmę (10).

Siłownik (5) przymocowany jest do spągnicy (2) za pomocą uchwytów (3 i 4), a te z kolei zamocowane są rozłącznie na ścianie (19) spągnicy (2) za pomocą połączenia kształtowego.

(7 zastrzeżeń)



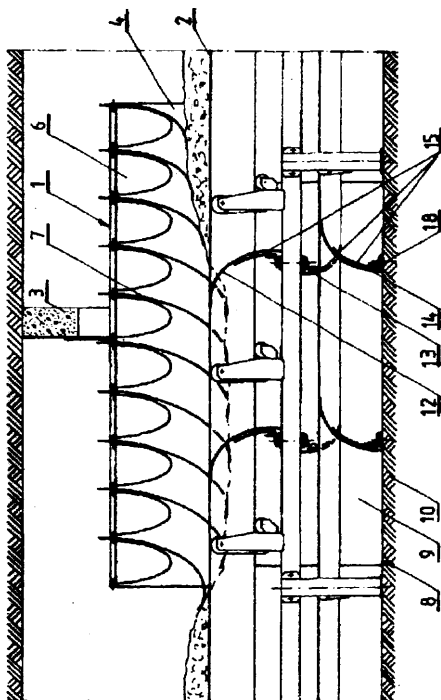
Al(21) 289252 (22) 91 02 27 5(51) E21F 1/14

(71) EMAG Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, KATOWICE

(72) Czapla Antoni, Musialik Marian

(54) Górnicza tama wentylacyjna dla chodników z transportem taśmowym

(57) Górnicza tama charakteryzuje się tym, że ma tunel górny (1) zabudowany nad taśmą transportową (2) i tunel dolny (8).



Al(21) 291426 (22) 91 08 14 5(51) E21F 16/00

(71) MINING EXPERT Biuro Usług Konsultacyjno-Technicznych, LUBLIN

(72) Downorowicz Stanisław, Siewierski Stanisław, Chyra Adolf, Lenart Józef

(54) Sposób zagospodarowania zmineralizowanych wód ściekowych, zwłaszcza wód kopalnianych

(57) Sposób polega na tym, że wodę o możliwie największej zawartości ciał mineralnych wydziela się z procesów technologicznych, następnie usuwa się z niej zawiesiny i związki nietrwale, po czym przesyła się ją zamkniętymi przewodami do wytypowanych przestrzeni kolektorskich struktur geologicznych pozostałych po wyeksploatowanych zasobach, po czym do zmineralizowanych wód ściekowych wprowadza się polimery anionowe grupy akrylowej w ilości odpowiadającej koncentracji objętościowej w roztworze od 0,001 do 0,05%.

(2 zastrzeżenia)

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECZENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

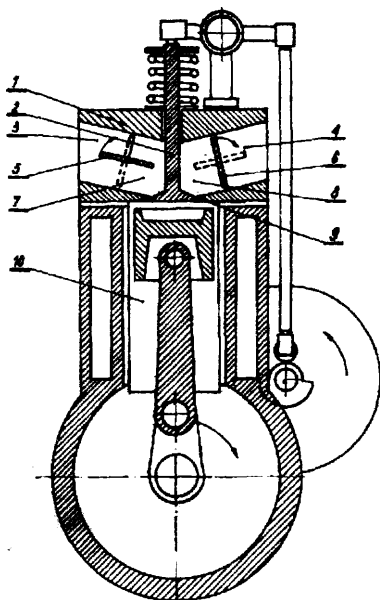
A1(21) 289248 (22) 91 02 27 5(51) F01L 1/28

(75) Cała Janusz, RYMAŃ

(54) Tłokowy silnik spalinowy

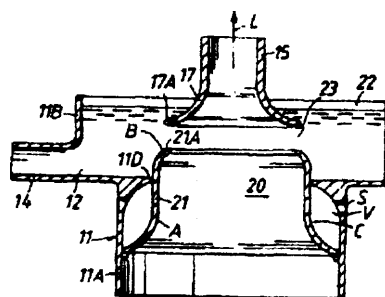
(57) Silnik według wynalazku charakterystyczny tym, że głowica (1) silnika ma zawór grzybkowy (2), kanał dolotowy (3) i kanał wylotowy (4), przy czym w kanale dolotowym (3) umieszczona jest zastawka dolotowa (5), a w kanale wylotowym (4) zastawka wylotowa (6). Ruchy posuwisto - zwrotne zaworu (2) są ściśle zsynchronizowane z ruchami **wahliwymi** zastawek (5, 6). Zawór (2) jak i zastawki (5, 6) są poruszane znanymi układami dźwigniowo - krzywkowymi. Zastawki (5, 6) zamykając przełot danego kanału tworzą przedsionki (7, 8), przy czym przedsionki (7, 8) bezpośrednio łączą się z gniazdem zaworowym (9) zaworu (2). Podczas suwu ssania zastawka dolotowa (5) jest ustawiona w osi wzdłużnej kanału dolotowego (3), a zastawka wylotowa (6) prostopadle do osi wzdłużnej kanału wylotowego. Takie ustawienie zastawek powoduje, że kanał dolotowy (3) jest otwarty, a kanał wylotowy (4) jest zamknięty. Podczas suwu wydechu zastawki (5, 6) zajmują położenie dokładnie odwrotne niż podczas suwu ssania.

(3 zastrzeżenia)



wydrążony zaworowy człon (21), który może wykonywać ruch w kierunku **umożliwiającym** wchodzenie w szczelny styk z gniazdem zaworowym i stanowi zaworową komorę (20). Zaworowa komora (20) łączy się poprzez gniazdo (17 A) z jednym z przelotowych otworów (15) i współpracuje z uruchamiającym członem zaworowym urządzeniem (A), które przetwarza ciśnienie płynu otrzymane w zaworowej komorze (20) wywołane wlotem (12, 14) strumienia płynu w siłę działającą na człon zaworowy w celu przemieszczenia go względem zaworowego gniazda (17 A). Urządzenie uruchamiające człon zaworowy, w jednym przykładzie wykonania, zawiera oporową powierzchnię (A) na zaworowym członie (21), która zwrócona jest w kierunku od gniazda zaworowego i stanowi część ścianki zaworowej komory (20). Druga oporowa powierzchnia (C) na zaworowym członie (21) jest zwrócona w kierunku przeciwnym i ogranicza komorę (V), która jest oddzielona od komory zaworowej i przepustu przepływowego. Zawór płynowy zastosowany **jest** w pompie wyporowej jako zawór wlotowy przeznaczony do sterowania dopływem do komory (20) pompy pompowanego płynu.

(27 zastrzeżeń)



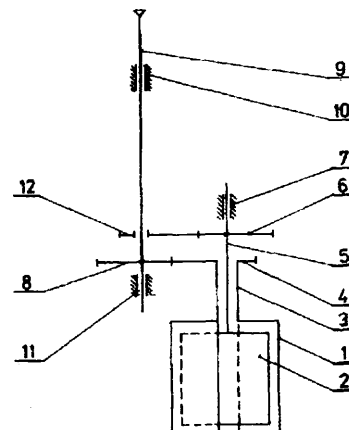
A1(21) 289232 (22) 91 02 28 5(51) F04C 15/00

(75) Koprowski Ireneusz, TCZEW

(54) Pompa

(57) Pompa posiada ruchomy tłok (2) oraz obrotowy cylinder (1), który zaopatrzony jest w wał (3) napędzany parą uzębionych elips (8, 4), **natomiast** fok (2) zaopatrzony jest we współosiowy z wałem (3) wał (5) napędzany parą uzębionych elips (6, 12).

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 293485 (22) 91 06 07 5(51) F04B 43/02
F16K 7/175

(31) 90 9002044 (32) 9006 07 (33) SE

(86) 91 06 07 PCT/SE91/00408

(87) 91 12 12 WO91/19096 PCT Gazette nr 28/91

(71) Humanteknik AB, Sztokholm, SE

(72) Lundback Stig

(54) Zawór **płynowy** i pompa wyporowa

(57) Zawór płynowy służy do sterowania odcinaniem przepływu płynu przez przepust, usytuowany pomiędzy **dwoma** otworami (12, 15) i zawiera zaworowe gniazdo (17 A) oraz

A1(21) 289277 (22) 91 03 01 5(51) F04D 29/26

(71) KOMAG Centrum Mechanizacji Górnictwa,
GLIWICE

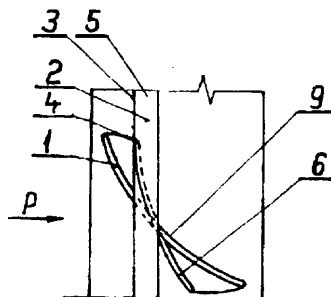
(72) Roj Leon, Sowa Andrzej, Barski Bogusław

(54) **Wirnik wentylatora**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości wirnika wentylatora.

Wirnik wentylatora jest zaopatrzony w bandaże (2) zamocowany do zewnętrznej krawędzi (6) łopatek (1), przy czym szerokość bandaża (2) jest mniejsza od jednej drugiej szerokości łopatki (1). Korzystnie bandaże (2) jest usytuowany przy wejściowej krawędzi (4) łopatek (1).

(5 zastrzeżeń)



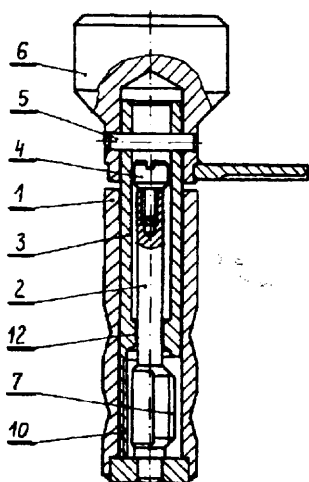
A1(21) 289200 (22) 91 02 26 5(51) F16B 1/00

(75) Wenta Jan, LĘBORK

(54) **Przesuwno-skrętny docisk śrubowy**

(57) Wewnątrz cylindrycznej obudowy (1) zainstalowany jest centralnie trzpień (2), który jednym końcem wewnątrz jest związany nieruchomo z obudową (1), zaś jego drugi koniec jest osadzony w ruchomej tulejce (3) zabezpieczonej od wewnątrz przed wypadnięciem przez zderzak (4) przytwierdzony do trzpienia (2), a wystająca część tulejki (3) ponad obudowę (1) jest połączona za pomocą kołka (5) z uchwytem dociskowym (6).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 292943 (22) 91 12 23 5(51) F16B 13/02

(31) 90 4041819 (32) 90 12 24 (33) DE

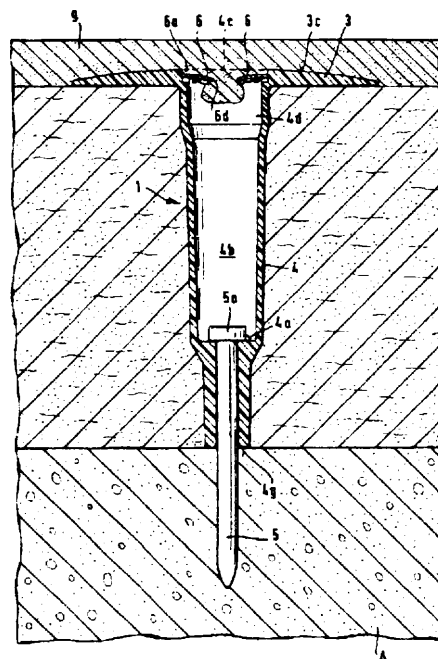
(71) Hilti Aktiengesellschaft, SCHAAN, LI

(54) **Element mocujący do mocowania płyt izolacyjnych**

(57) W celu uniknięcia uszkodzenia segmentów (6) w obszarze wylotu wybrania (4b), wybranie (4b) w obszarze ujścia (4c) od strony łba ma poszerzenie (4d) średnicy o przynajmniej

podwójną grubość ścianki segmentu (6), a głębokość poszerzenia (4d), rozciągająca się od końca od strony łba, odpowiada przynajmniej swobodnej długości segmentu (6). Dzięki temu przy wprowadzaniu wylotu przyrządu do osadzania obok wybrania (4b), wygięte segmenty (6) służą jako powierzchnia prowadząca. Podczas **nanoszenia** warstwy tynku (9), **materiał** tynku dociera za wygięte segmenty (6), dzięki czemu zapewnia się zamocowanie działające podchwytywająco.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 289022 (22) 91 02 11 5(51) F16H 1/22

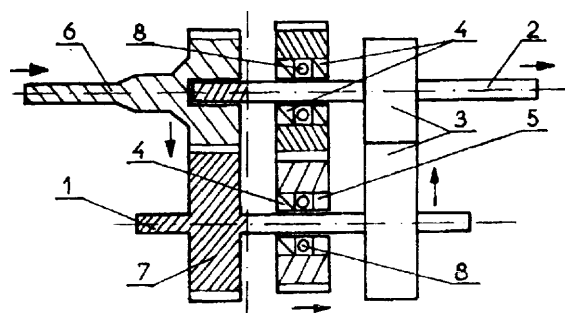
(75) Poloczek Andrzej, WISŁA

(54) **Sposób przenoszenia napędu w przekładniach o wielu przełożeniach oraz przekładnia o niskim oporze własnym**

(57) Sposób polega na tym, że stale napędza się wałem napędzanym jedynie koła leżące na ścieżce przenoszenia napędu, przy czym koła są parami stale połączone, ewentualnie za cięgna. Koła obrotowo osadzone są na wałach, a przy ich wyborze do przenoszenia napędu koła leżące na ścieżce przenoszenia napędu zamocowuje się sztywno na wałach z jednoczesnym rozłączeniem sztywnego zamocowania wcześniej pracujących kół.

Przekładnia charakteryzuje się tym, że wszystkie koła osadzone są na wałach (1, 2) za pośrednictwem jednokierunkowych **sprzęgieł** o działaniu bezzwłocznym sterowanych (4) lub działających samoczynnie (5), przy czym ilość sprzęgieł (4, 5) w każdej parze kół jest parzysta, a **przynajmniej jedno ze** sprzęgieł w każdej parze kół jest sterowane, natomiast najwyżej jedno sprzęgło z najwyżej dwu sprzęgieł zainstalowanych w każdym kole jest sprzęgłem działającym samoczynnie.

(7 zastrzeżeń)



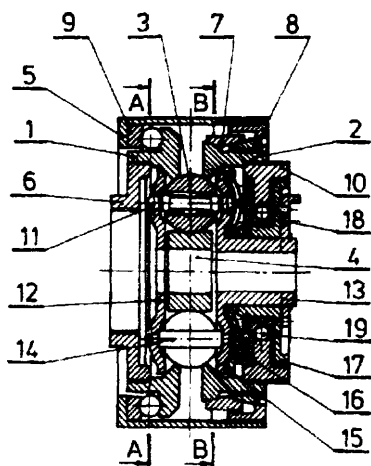
A2(21) 292569 (22) 91 11 26 5(51) F16H 17/06

(75) Kleszczewski Kazimierz, GDAŃSK

(54) **Bezstopniowa przekładnia automatyczna**

(57) Bezstopniowa przekładnia automatyczna charakteryzuje się tym, że pierścien napędzany (1) i napędzający (2) są sprzężone ciernie kulami (3) dociśniętymi do pierścienia centralnego (4) sprężyną (7) napiętą naciskiem osiowym osłony (8) wkręconej w obudowę (5), spoczywającej na łożysku wzdłużnym (9). Przy czym kule (3) osadzone są obrotowo na sworzniach (11) podpartych przegubowo w spiralnych rowkach o krzyżownie nieruchomych tarcz (12) i (13) ustawionych i połączonych słupkami (14) oraz ustalonych łożyskiem (19) względem obrotowych pierścieni. Dłuższe końce sworzni (11) od strony pierścienia napędzającego (2) prowadzone są w prostych wycięciach obrotowej tarczy (15) ustawionej napięciem sprężyny (16) w skrajne położenie, w którym przechylenie sworzni (11) z kulami (3) powoduje, że odległości od osi obrotu kul (3) do punktów podparcia z pierścieniem napędzającym (2) są mniejsze od odległości punktów podparcia z pierścieniem napędzanym (1).

(4 zastrzeżenia)

A2(21) 292660 (22) 91 12 06 5(51) F16H 57/12
F16H 1/26

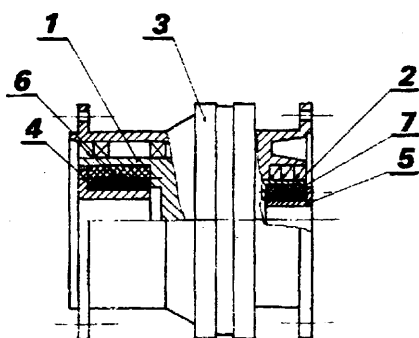
(23) MTP 14 06 91

(75) Januszkiewicz Edward, ŁÓDŹ

(54) **Przekładnia do redukcji obrotów ze sprzęgłami elastycznymi**

(57) Przekładnia charakteryzuje się tym, że po stronie szybkoobrotowej i wolnoobrotowej wbudowane są sprzęgła elastyczne, których tuleje wolnoobrotowa (1) i szybkoobrotowa (2) stanowią integralną część przekładni, przy czym łożyskowane są obrotowo w korpusie przekładni (3) i połączone z umieszczonymi wewnątrz tulejami sprzęgłowymi (4) i (5) za pomocą ściśniętych elementów elastycznych (6) i (7).

(1 zastrzeżenie)



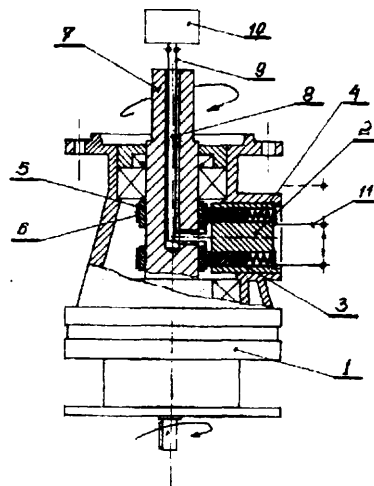
A2(21) 292662 (22) 91 12 06 5(51) F16H 63/00

(75) Januszkiewicz Edward, ŁÓDŹ

(54) **Przekładnia z kolektorem**

(57) Przekładnia z kolektorem rozwiązuje zagadnienie wyprowadzenia prądu elektrycznego z nieruchomej obudowy przekładni na obrotową część mechanizmu. Osiągnięto to umieszczając w korpusie przekładni (1) kolektor elektryczny (2) ze szczotkami (3), które dociskane są za pomocą sprężyn (4) do pierścieni ślizgowych (6) umieszczonych na wolnoobrotowym wale (7) z otworem (8), przez który przeprowadzono przewody elektryczne (9) doprowadzające napięcie z pierścieni ślizgowych (6) do odbiornika energii elektrycznej (10) umieszczonym na wolnoobrotowym wale (7).

(1 zastrzeżenie)



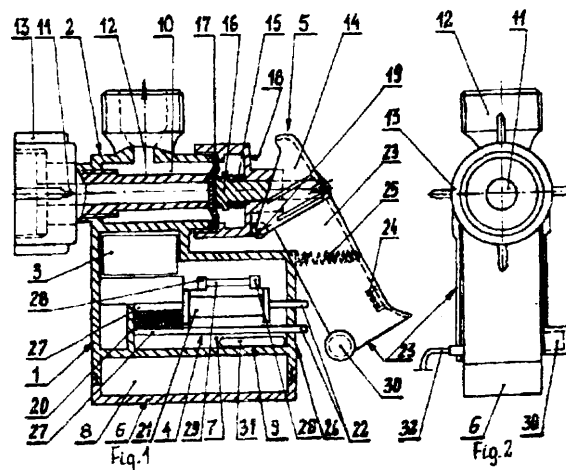
A1(21) 289134 (22) 91 02 20 5(51) F16K 31/10

(23) MTP KOOPERACJA 90 23 10 90

(75) Jałowski Feliks, POZNAŃ

(54) **Zawór odcinający sterowany elektronicznie**

(57) Zawór odcinający zawiera obudowany elektroniczny układ (3), załączany do zasilania sygnałem stanu awaryjnego, mechaniczny membranowy zawór odcinający ze sprężystym elementem napędowym (15) ściskany w pozycji otwartej zaworu za pomocą zewnętrznego elementu (5) ustalającego stan zaworu, stanowiącego dwuramienną dźwignię (14), oraz człon trzymający - zwalniający (4) dźwignię (14), sterowany wymiennym elektronicznym układem (3), stanowiący człon elektromagnetyczny i usytuowany poza korpusem (2) membranowego zaworu odcinającego, wyposażonym ponadto w kanał przepływowy (10) z króćcem wlotowym (11) i wylotowym (12).



Korpus (2) stanowi część jednolitej obudowy (1) zawierającej jednocześnie elektroniczny układ (3) sterowany nim człon trzymający - zwalniający (4) dźwignię (14) oraz odrębny niezależny zespół zasilający (6) w wydzielonej w obudowie (1) szczelnej komorze (8) mieszczącej wymienny człon zasilający.

(12 zastrzeżeń)

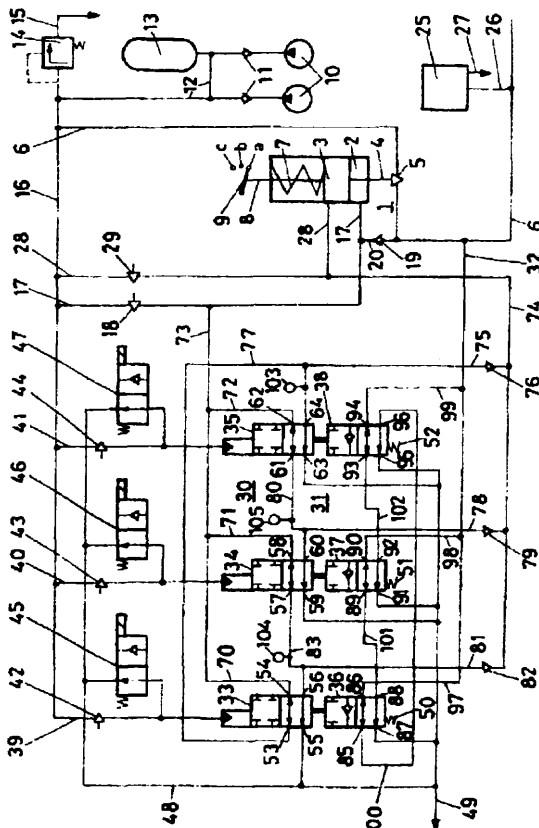
A1(21) 293269 (22)92 01 23 5(51) F16K 37/00
F01D 21/20

(31) 91 100940 (32) 91 01 25 (33) CH
(71) Asea Brown Boveri AG, Baden, CH

(54) Zawór dołączeniowy oraz wykorzystujący ten zawór układ hydrauliczny zabezpieczenia i zasilania paliwem ciekłym

(57) Zawór dołączeniowy (1) ma co najmniej jedno miejsce uszczelnienia (5), które sterowane jest przez układ tłok - cylinder. Tłok (3) jest zasilany czynnikiem roboczym i przesuwa się pokonując siłę sprężyny (7). Chodzi o utworzenie zaworu dołączeniowego (1), który może być sprawdzany pod kątem sprawności działania bez wpływu na przebieg pracy instalacji. Za pomocą zaworu dołączeniowego (1) według wynalazku ma pracować szczególnie niezawodnie hydrauliczny układ zabezpieczenia i zasilania paliwem ciekłym. Uzyskuje się to w ten sposób, że co najmniej dwa przestawione w kierunku osiowym przewody (17, 28) dołączone są do komory czynnej (2), z których początkowo czynny jest tylko ten pierwszy (17).

(15 zastrzeżeń)



A1(21) 289247 (22)910227 5(51) F16K 47/00

(75) Wilgocki Włodzimierz, ŁÓDŹ

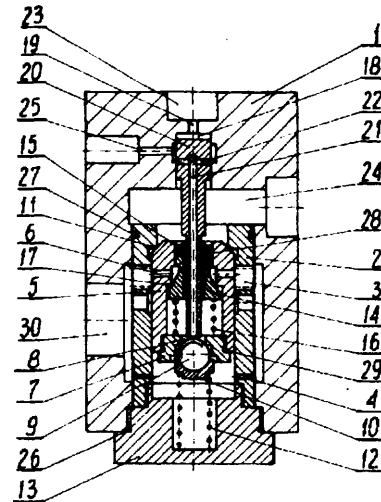
(54) Zawór dławiący sterowany hydraulicznie

(57) Zawór charakteryzuje się tym, że wewnątrz grzybka (5) z promieniowymi otworami (6), przesuwającego się wtulei (2) zaopatrzonej w gniazdo (11) otwory (4), dławiące otwory (3)

przysłanianie krawędzią utworzoną przez średnicę zewnętrzną walcową i stożkową grzybka (5), umieszczony jest współosiowo stopniowany przesuwany grzybek (14) z centralnym otworem (15) dociskany swą częścią stożkową do gniazda (17) sprężyną (16) ustaloną osadzoną w grzybku (5) korkiem (7) z przysłanianym szczelnie przez element dociskowy (9) centralnym otworem (8).

Konstrukcja zaworu pozwala na jednoczesne realizowanie funkcji zaworów: dławiącego samoczynnie regulującego przepływ oleju, zwrotnego sterowanego oraz przeciążeniowego z możliwością sterowania hamulcem lub innym urządzeniem hydraulicznym.

(7 zastrzeżenie)



A1(21) 289155 (22) 91 02 21 5(51) F16L 33/00

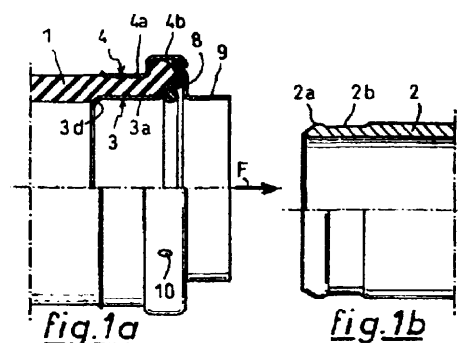
(71) ETABLISSEMENTS CAILLAU,
ISSY-LES-MOULINEAUX, FR

(72) Calmettes Lionel, Detable Pascal

(54) Urządzenie łączące elastyczny przewód rurowy ze sztywnym króćcem rurowym

(57) Urządzenie łączące elastyczny rurowy przewód (1) ze sztywnym rurowym króćcem (2) przeznaczonym do wsunięcia do wewnątrz elastycznego przewodu rurowego, zawiera dwa sztywne i współosiowo rurowe elementy (3, 4) obciskające odpowiednio koniec elastycznego przewodu rurowego od wewnątrz i na zewnątrz. Wewnętrzny rurowy element (3) i zewnętrzny rurowy element (4) mają w miejscach styku z elastycznym przewodem rurowym dwie cylindryczne części (3a, 4a) o różnych średnicach, przy czym część o większej średnicy jest usytuowana od strony swobodnego końca elastycznego przewodu rurowego. Część o większej średnicy wewnętrznego elementu rurowego tworzy w ten sposób na swojej wewnętrznej powierzchni gniazdo dla okrągłego pierścienia uszczelniającego, przy czym gniazdo to jest zamknięte pierścieniową ścianką (8) przymocowaną do zewnętrznego rurowego elementu (4).

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 289301 (22) 91 03 05 5(51) F16L 59/14

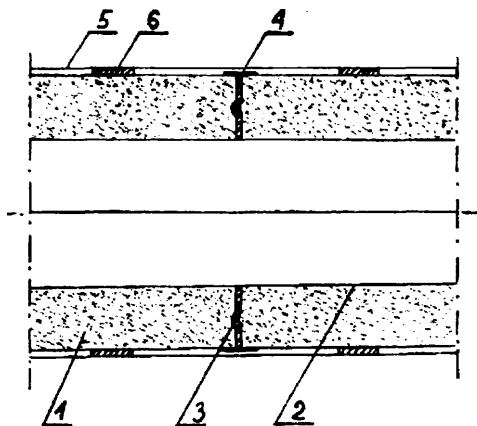
(71) Miejskie Przedsiębiorstwo Instalacyjne,
WARSZAWA

(72) Basaj Andrzej, Wróbel Stanisław

(54) **Izolacja termiczna sieci napowietrznych oraz sieci kanałowych**

(57) Izolacja termiczna charakteryzuje się tym, że powierzchnie otulin (1) przylegające do powierzchni zewnętrznej rurociągu pokryte są warstwą (2) z materiału odpornego na wysoką temperaturę, a szczeliny (3) w otulinach (1) wypełnione są tworzywem hermetyzującym i osłonięte są taśmą samoprzylepną (4). Izolacja termiczna posiada płaszcz ochronny (5) z blachy stalowej ocynkowanej.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 289303 (22) 91 03 05 5(51) F16L 59/16

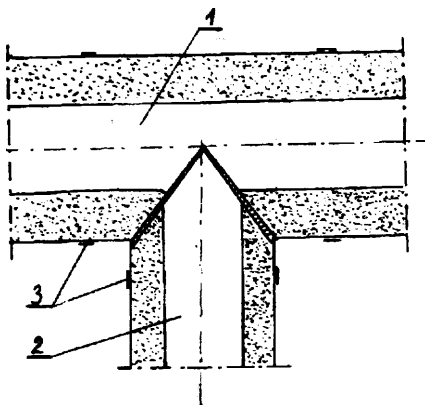
(71) Miejskie Przedsiębiorstwo Instalacyjne,
WARSZAWA

(72) Basaj Andrzej, Wróbel Stanisław

(54) **Sposób izolowania kształtek rurociągu, zwłaszcza trójników równośrednicowych i różnośrednicowych**

(57) Sposób izolowania kształtek rurociągu, zwłaszcza trójników równośrednicowych polega na tym, że w miejscu odgałęzienia wykonuje się wcinke, a otuliny przewodu głównego (1) dobiera się tak, by styk wzdłużny leżał w osi przewodu bocznego (2), a w miejscu odgałęzienia wykonuje się wcinke pod kątem 45° do osi otuliny przewodu głównego (1), po czym otuliny przewodu bocznego (2) układa się tak by styk wzdłużny leżał w tej samej płaszczyźnie co styk przewodu głównego (1). Końcówki otuliny przewodu bocznego (2) ścina się pod kątem 45° w płaszczyznach prostopadłych do płaszczyzny styków wzdłużnych, po czym styk hermetyzuje się. Wynalazek dotyczy także sposobu izolowania trójników różnośrednicowych.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 289302 (22) 91 03 05 5(51) F16L 59/16

(71) Miejskie Przedsiębiorstwo Instalacyjne,
WARSZAWA

(72) Basaj Andrzej, Wróbel Stanisław

(54) **Izolacja termiczna kształtek, zwłaszcza o profilu kolan i łuków**

(57) Izolacja termiczna charakteryzuje się tym, że składa się z tylu elementów z ilu odcinków złożone jest kolano lub łuk, przy czym długości tych odcinków ściśle odpowiadają długościom elementów kolana lub łuku, a kąty środkowe odcinków izolacji odpowiadają kątom środkowym elementów kolan lub łuków.

(2 zastrzeżenia)

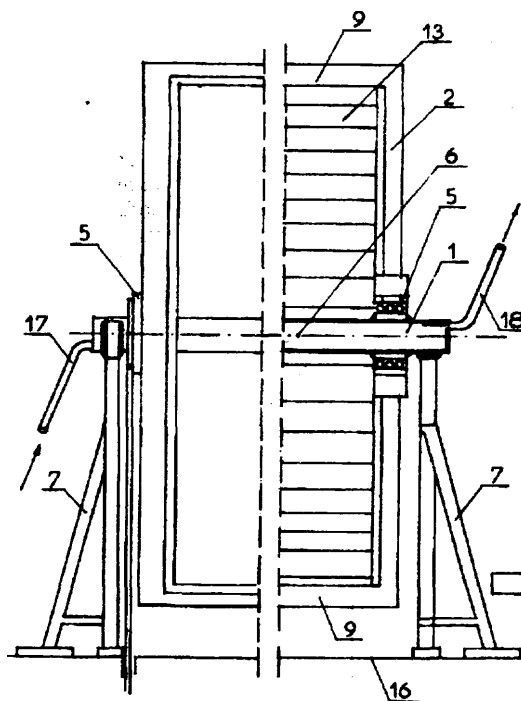
A1(21) 289243 (22) 91 02 27 5(51) F24J 2/14

(75) Daun Fryderyk, GLIWICE

(54) **Nagrzewnica słoneczna**

(57) Nagrzewnica ma zbiornik (1) płynu w formie rury z przyłączonym dopływowym rurociągiem (17) i odpływowym rurociągiem (18). Zwierciadło (2) ma w przekroju poprzecznym zarys paraboli, a zbiornik (1) jest usytuowany w osi ogniskowych (6) parabolicznego zarysu zwierciadła (2). Zwierciadło (2) jest osadzone obrotowo na zbiorniku (1) za pomocą łożysk (5). Zbiornik (1) jest osadzony na wspornikach (7), które spoczywają na podłożu (16). Nagrzewnica jest usytuowana osią (6) poziomo lub pionowo.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 289049 (22) 91 02 13 5(51) F25B 30/06

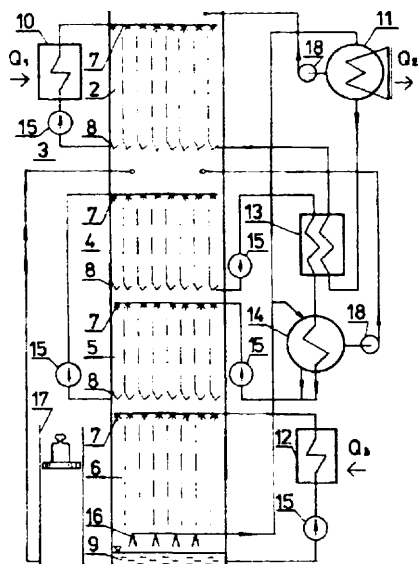
(71) Mordasewicz Jan Dariusz, KATOWICE

(72) Mordasewicz Janusz

(54) **Pompa ciepła napędzana ciepłem i pracą**

(57) Pompa ciepła według wynalazku charakteryzuje się tym, że łącznik (3) zraszalników: ociekowego (2) i zagęszczającego (4) - stanowi wlot pary czynnika do całego zestawu zraszalników zagęszczających (4), (5), i (6) - znajduje się u góry zraszalnika zagęszczającego (4).

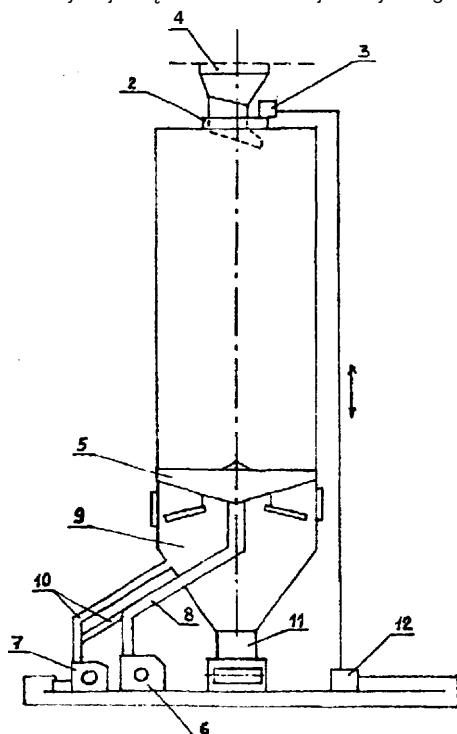
(1 zastrzeżenie)



A2(21) 292615 (22) 91 12 02 5(51) F27B 1/00

- (71) Instytut Mineralnych Materiałów Budowlanych w Opolu - Oddział w Krakowie, KRAKOW
 (72) Kwiecień Henryk, Jędras Kazimierz, Żołud Eugeniusz
 (54) **Piec szybowy**

(57) Przedmiotem wynalazku jest piec szybowy sterowany automatycznie poprzez elektroniczny układ sterujący pracą urządzenia zasypowego (2) oraz pracą dodatkowego wentylatora poddmuchu (7). Układ ten pozwala na włączenie dodatkowego, drugiego wentylatora poddmuchu między 1 a 3 minutą po zakończeniu zasypu pieca i na jego wyłączenie między 8 a 12 minutą tego cyklu. W wyniku zastosowania wynalazku uzyskuje się w okresie silnego deficytu powietrza potrzebnego do spalania paliwa w piecu szybowym zapewnienie jego nominalnej ilości, a przez to uzyskuje się obniżenie emisji toksycznego CO do



atmosfery o około 30%, obniżenie strat ciepłych, co wywołuje obniżenie zużycia paliwa technologicznego o 1 do 3% i zwiększenie wydajności pieca o około 3 - 5% w stosunku do znanego pieca szybowego tej samej wielkości, przy zachowaniu takiej samej jakości produktu jak z pieców szybowych znanych w stanie techniki.

(2 zastrzeżenia)

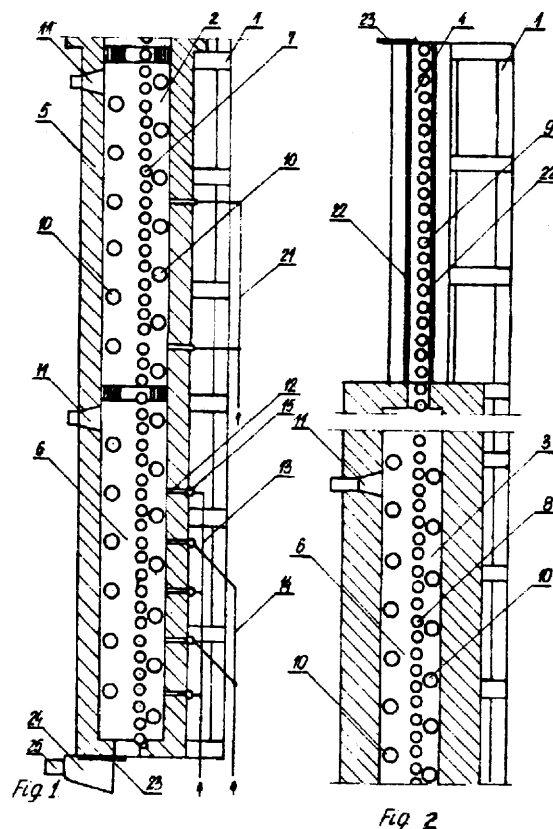
Al(21) 289341 (22) 9103 06 5(51) F27B 9/00

- (71) Instytut Materiałów Ogniotrwałych, GLIWICE
 (72) Minecki Jan, Różanowski Jerzy, Borkowski Czesław, Woźniak Alfons, Pietruńko Jan, Gnatowski Juliusz, Siekierzycki Czesław, Zakrzewska Krzysztofa, Chrzanowski Janusz, Jirsa Ociepa Anna
 (54) **Piec przelotowy do termochemicznej obróbki maty włóknistej, zwłaszcza z tlenku glinu**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji pieca przelotowego rolkowego nadającej się do procesów technologicznych, w których atmosfera oddziałuje korrozyjnie na elementy komory grzejnej pieca oraz z przyczyn bezpieczeństwa nie może wydostawać się na zewnątrz pieca w sposób niekontrolowany.

Piec ma w szczelnej obudowie strefę suszenia i dechloracji (2) z atmosferą korozyjną chloru i chlorowodoru, strefę prażenia (3) i tunel chłodzący (4). Strefa suszenia i dechloracji (2) ma w komorze grzejnej (6) rolki transportowe (7), rezystencyjne grzejniki elektryczne (10) w gazoszczelnych rurach ceramicznych oraz wyciągi oparów (11). Wyprowadzenia rolek transportowych (7) oraz rezystencyjnych grzejników elektrycznych (10) w gazoszczelnych rurach ceramicznych poza obudowę pieca są gazoszczelne. Wszystkie elementy znajdujące się w komorze grzejnej (6) strefy suszenia i dechloracji (2) wykonane są z ceramiki odpornej na działanie chloru i chlorowodoru w wysokiej temperaturze.

(4 zastrzeżenia)



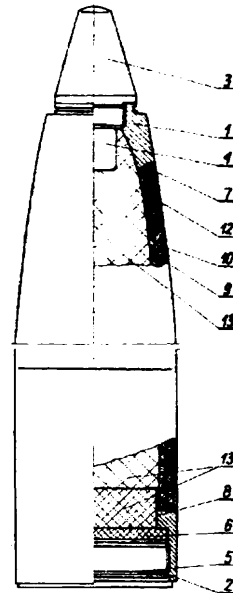
AI(21) 289307 (22) 91 03 05 5(51) F42B 15/00

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej,
WARSZAWA(72) Brodacki Józef, Dąbrowski Wojciech,
Gościński Jerzy, Józwiak Konrad(54) **Skorupa odłamkowo-burzącej głowicy
pocisku, zwłaszcza raketowego**(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia efektywności rażenia odłamkowego bez ~~zmniejszania~~ **wytrzymałości**, sztywności i działania burzącego pocisku.

Skorupa charakteryzuje się tym, że głowka (1), tulej (2) i część środkowa skorupy są wykonane oddzielnie, a dolna krawędź głowki i górna krawędź tulei tworzą obwodowe wgłębienie (7) i (8).

Środkowa część skorupy stanowi jedną, dwie lub trzy spirale (9), (10) nawinięte przeciwnie, przyspawane końcami do wgłębienia (7) i (8), przy czym spirala zewnętrzna (10) ma zwoje zespawane wzdłuż linii śrubowej, a ponadto na tę spiralę zewnętrzną jest natryśnięta powłoka aluminiowa (12), zaś druty spiral mają od strony wnętrza skorupy poprzeczne rowki.

(5 zastrzeżeń)

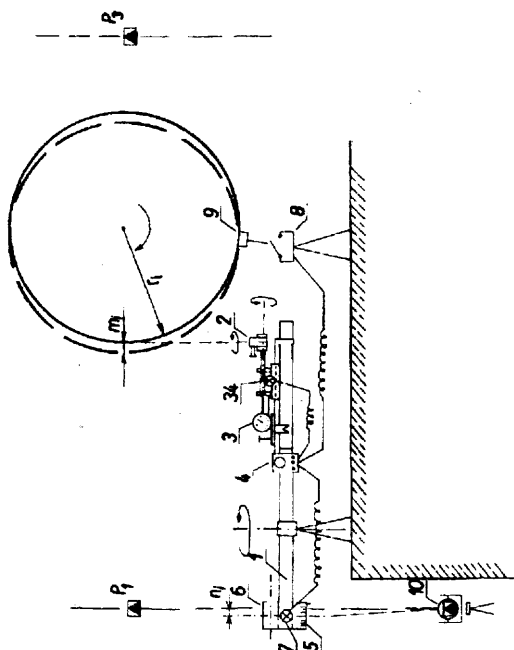


DZIAŁ G

FIZYKA

AI(21) 289283 (22) 91 03 04 5(51) G01C 9/04
G01B 5/25(75) Krystowczyk Bolesław, BYDGOSZCZ;
Pauszek Wiesław, BYDGOSZCZ(54) **Sposób określania i usuwania deformacji
maszyn obrotowych oraz urządzenie do
określania i usuwania deformacji maszyn
obrotowych**

(57) Wynalazek dotyczy określania i usuwania deformacji takich maszyn jak piece obrotowe, suszarnie obrotowe, młyny obrotowe, w czasie ich eksploatacji produkcyjnej.



Sposób polega na rzutowaniu zmiennych w czasie ruchu maszyny parametrów geometrycznych według programu obserwacji, sterowanym przez synchronizator (4) sprzęgnięty z obracającą się maszyną. W wybranym przekroju maszyny ustawia się poziomo łatę niwelacyjną (1), na której jest zamontowane urządzenie pomiarowe z pionownikiem (2), czujnikiem zegarowym (3), synchronizatorem (4) i sygnalizatorem dźwiękowym (34) oraz ramię z tarczą odczytową (5), zwierciadłem (6) i sygnalizatorem świetlnym (7). Poza fundamentem maszyny ustawia się teodolit (10) orientujący autorefleksyjnie urządzenie pomiarowe. Cykl obserwacji rozpoczyna się zwarcie przekaźnika (8) przez obracającą się maszynę, przy czym obserwacje są wykonywane z obu stron maszyny względem jej osi.

Rozwiązanie to zapewnia dokonywanie poprawek rektyfikacyjnych geometrii maszyny w czasie jej ruchu, jak i elementów towarzyszących, z dokładnością rzędu 0,5 mm.

(4 zastrzeżenia)

AI(21) 289117 (22) 91 02 19 5(51) G01D 5/1

(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA

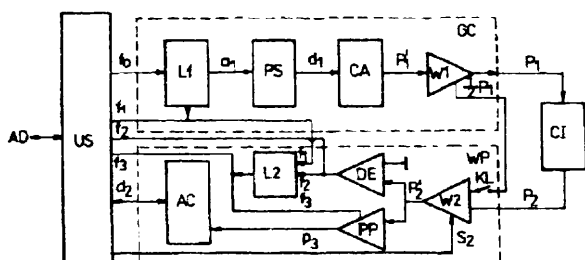
(72) Bartyś Michał

(54) **Przetwornik pomiarowy**

(57) Przetwornik zawiera układ sterujący (US), którego wyjście połączone jest z generatorem (GC), który złożony jest z licznika (L1) połączonego poprzez cyfrową pamięć stałą (PS) z przetwornikiem cyfrowo-analogowym (CA) połączonym przez wzmacniacz (W1) z czujnikiem (C1). Wyjście czujnika (C1) połączone jest ze wzmacniaczem (WP). Zawiera on wzmacniacz różnicowy (W2), którego wyjście połączone jest z układem próbkującym z pamięcią (PP) i z detektorem przejścia przez zero (DE), którego wyjście połączone jest bezpośrednio z układem sterującym (US) oraz przez licznik (L2) wzmacniacza (WP). Drugie wyjście licznika (L2) połączone jest z drugim wyjściem licznika (L1) i z wejściem układu sterującego (US). W skład wzmacniacza (WP) wchodzi także przetwornik analogowo-cyfrowy (AC), którego wejście połączone jest z wyjściem układu

próbkującego z pamięcią (PP), a wyjście - z układem sterującym (US). Wejście sterujące układu próbkującego z pamięcią (PP) połączone jest z wejściem licznika (L2).

(2 zastrzeżenia)



Al(21) 293565 (22) 92 02 21 5(51) G01F 1/10
G05D 16/04

(31) 91 4105840 (32) 91 02 25 (33) DE

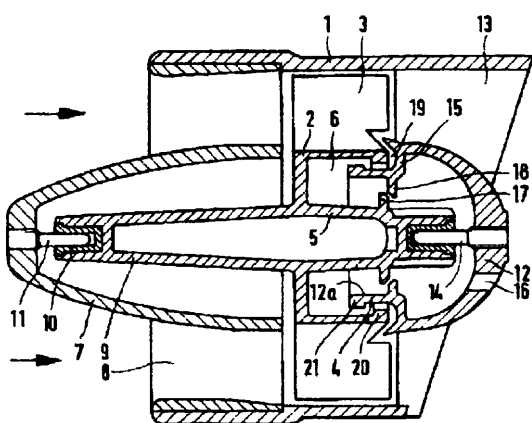
(71) H. MEINECKEAG, Laatzen, DE

(72) Pieper Herbert

(54) Licznik **Woltmanna**

(57) Licznik charakteryzuje się tym, że w leżącej z prądem osłonie ma co najmniej jeden otwór (16), przez który wypływa ciecz, opuszczająca komorę pierścieniową (6) piasty. Na części środkowej (5) umieszczony jest człon zamykający (17), który w położeniu zamknięcia, przerywającym połączenie pomiędzy komorą pierścieniową (6) a leżącą z prądem osłoną (12), można przybliżyć do gniazda (18), połączonego z osłoną (12). Zastosowano w obszarze szczeliny na płaszczy cylindrycznym (4) pierścień (20), wchodzący do komory pierścieniowej (6), oraz umieszczono przeciwpięści (21) na obwodzie zewnętrznym tej części leżącej z prądem osłony (12), która ma postać wydrążonego cylindra i ogranicza promieniowo koniec wylotowy szczeliny pierścieniowej (19).

(2 zastrzeżenia)



A2(21) 293746 (22) 92 03 05 5(51) G01J 3/12

(71) Uniwersytet Gdański, Gdańsk

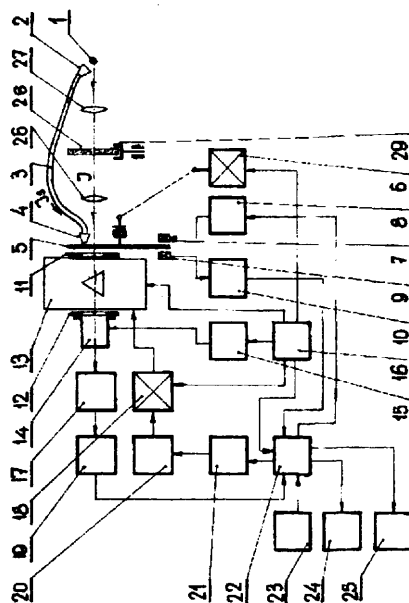
(72) Zachara Stanisław, Czyż Rafał

(54) Układ pomiaru monochromatycznego współczynnika przepuszczalności światła i współrzędnych **trójkroma** tycznych

(57) Układ pomiaru charakteryzyczny tym, że bezpośrednio przed szczeliną wejściową (11) monochromatora (13) jest usytuowana dwuszczelinowa wirująca przesłona (5) wiązki światła sparametryzowanego, sprzężona z napędowym silnikiem (6) jej

obrotu, przyłączonym do zasilacza (16), oraz mająca w pobliżu jej obrotu umieszczony bezstykowy zespół sygnalizacji stanu położenia szczelin, składający się z nadawczej fotodiody (7) i odbiorczego fototranzystora (9), sprzężonych każde odpowiednie poprzez przetwornik cyfrowo-analogowy (8) oraz poprzez przetwornik analogowo-cyfrowy (10) z mikroprocesorowym sterownikiem-analizatorem (22), który jest zaopatrzony w wymienną programowalną pamięć (23), drukarkę wierszową (24) i monitor ekranowy (25) oraz ma wyjście sterujące, poprzez ustawione w szeregu przetwornik cyfrowo-analogowy (21) i sterownik analogowy (20), dołączone do silnika krokowego (18), przyłączonego do wejścia nastawczego monochromatora (13). Za szczeliną wyjściową (12) monochromatora (13) jest usytuowany fotopowielacz (14), sprzężony poprzez ustawione w szeregu przetwornik analogowo-cyfrowy (17) i filtr cyfrowy (19) z wejściem sterującym sterownika-analizatora (22). Na wysokości szczelin wykonanych w dwuszczelinowej przesłonie wirującej (5) jest w osi źródła (1) wiązki (J) światła o sparametryzowanej charakterystyce, pomiędzy soczewkami korekcyjną wyjściową (26) i korekcyjną wejściową (27), umieszczona pomiarowa płyta kontrolowana przezroczysta (28), osadzona w obsadzie (29). W bezpośrednim sąsiedztwie źródła wiązki światła (1) jest usytuowana głowica wejściowa (2) światłowodu (3) wiodącego wiązkę kontrolną (Is), którego głowica wyjściowa (4) jest usytuowana w bezpośrednim sąsiedztwie szczeliny wykonanej w wirującej przesłonie (5).

(2 zastrzeżenia)



A2(21) 293747 (22) 92 03 05 5(51) G01J 3/12

(71) Uniwersytet Gdański, Gdańsk

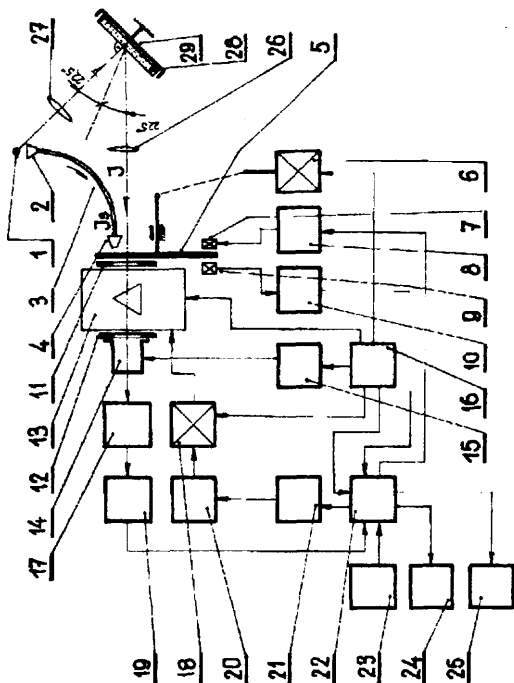
(72) Zachara Stanisław, Czyż Rafał

(54) Układ pomiaru **współczynnika** monochromatycznego odbicia kierunkowego światła i współrzędnych trójkromatycznych

(57) Układ według wynalazku zawierający znany monochromator, przed którego szczeliną wejściową jest usytuowana soczewka korekcyjna wiązki światła z emitera światła pomiarowego o sparametryzowanej charakterystyce oraz mającego za szczeliną wylotową usytuowany znany fotopowielacz wysokonapięciowy, sprzężony poprzez przetwornik z mikrokomputerem mającym drukarkę wierszową charakteryzyczny tym, że bezpośrednio przed szczeliną wejściową (11) monochromatora (13) jest usytuowana dwuszczelinowa wirująca przysłona (5) wiązki (J) światła sparametryzowanego, sprzężona z napędowym silnikiem (6) jej obrotu, przyłączonym do zasilacza (16) oraz mająca w pobliżu jej obrotu umieszczony bezstykowy zespół sygnalizacji stanu położenia jej szczelin, składający się z nadawczej fotodiody (7)

oraz odbiorczego fototranzystora (9), sprzężonych każde odpowiednio poprzez przetwornik cyfrowo-analogowy (8) oraz poprzez przetwornik analogowo-cyfrowy (10) z mikroprocesorowym sterownikiem-analizatorem (22). Jest on zaopatrzony w wymienną programowalną pamięć (23) oraz ma drukarkę wierszową (24) i monitor ekranowy (25). Wyjście sterujące sterownika-analizatora jest poprzez ustawione w szereg przetwornik cyfrowo-analogowy (21) oraz sterownik-nastawnik analogowy (20) dołączone do silnika krokowego (18), dołączonego do wejścia nastawczego monochromatora (13). Za szczeliną wyjściową (12) monochromatora (13) jest bezpośrednio usytuowany wysokonapięciowy fotopowielacz (14) z zasilaczem wysokonapięciowym (15). Ma on sprzężenie poprzez ustawione w szereg przetwornik analogowo-cyfrowy (17) i filtr cyfrowy (19) z wejściem sterującym sterownika-analizatora (22). Na wysokości szczelin wykonanych w dwuszczylinowej przesłonie wirującej (5) jest w osi źródła (1) wiązki (J) światła o sparametryzowanej charakterystyce, przed soczewką korekcyjną wyjściową (26), pod kątem 45° w stosunku do osi wiązki (J), umieszczona pomiarowa płytka kontrolowana (28), będąca testowanym lub wzorcowanym zwierciadłem. Jest ona osadzona w obsadzie (29) nastawnej co do położenia pod kątem 45°, najkorzystniej w dwu stopniach swobody. W bezpośrednim sąsiedztwie źródła wiązki światła (1) przed korekcyjną soczewką wejściową (27), jest usytuowana głowica wejściowa (2) światłowodu (3), zwłaszcza niskostratnego, wiodącego wiązkę kontrolną (Is). Głowica wyjściowa (4) światłowodu (3) jest usytuowana w bezpośrednim sąsiedztwie szczeliny wykonanej w wirującej przesłonie (5).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 293329 (22)920130 5(51) G01K 11/00

(31) 91 648712 (32) 91 01 31 (33) US

(71) Oscar Mayer Foods Corporation /Delaware Corporation/, Madison, US

(54) Wskaźnik zintegrowanych wskazań czasu i temperatury oraz sposób jego wytwarzania

(57) Przedmiotem wynalazku jest nowy i ulepszony wskaźnik zintegrowanych wskazań czasu i temperatury, w celu sygnalizowania osiągnięcia jednej lub więcej ustalonych granic czasu i temperatury i kontrolujący przebieg temperatury i czasu dla magazynowanego artykułu, przy czym wskaźnik ten zawiera podwójny układ specyficznych reakcji, w wyniku których następuje jednocześnie powstawanie kwasu i alkaliów z dwóch obójnych substratów. Jeden z substratów występuje w nadmiarze

w stosunku do drugiego. Korzystnie wskaźnik wytwarza stały bufor pH w zakresie alkalicznym, który utrzymywany jest do chwili wyczerpania się jednego z substratów. Z chwilą wyczerpania się jednego z substratów w roztworze wskaźnika następuje gwałtowna zmiana pH do zakresu kwasowego, dając w ten sposób bardzo wyraźną zmianę barwy w reagującym na pH barwniku. W korzystniejszej wersji specyficznymi parami reakcyjnymi są pary enzym/substrat, korzystnie ureaza/mocznik oraz drożdże/triacetyna. W skład korzystnego reagującego na pH barwnika wchodzi m-nitrofenol, p-nitrofenol oraz lakmus, dając w ten sposób wskaźnik zmieniający barwę z zielonej na czerwono-różową po upływie pewnego czasu przy stałej temperaturze albo w czasie krótszym w przypadku działania temperatur podwyższonych i szkodliwych. W szczególnie korzystnej wersji w skład jednej pary enzym/substrat wchodzi składnik enzymatyczny pochodzący od mikroorganizmów, które przed włączeniem do wskaźnika poddawane są obróbce wstrząsowej dla uzyskania wyższej wrażliwości na temperaturę i przedłużonego okresu półtrwania. Nowe i ulepszone wskaźniki przystosowane są do stosowania do pakowanych artykułów spożywczych magazynowanych w chłodniach i w temperaturze pokojowej, to jest w temperaturach około -6,66°C do około 48,8°C.

(21 zastrzeżeń)

A1(21) 293130 (22)92 0109 5(51) G01K 13/00

(31) 91 9100247 (32) 91 01 10 (33) FR

(71) SOLLAC, PUTEAUX, FR

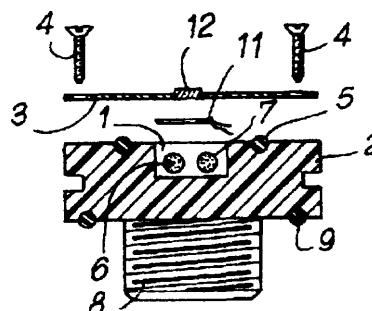
(54) Czujnik do kontrolowania chłodzenia wtórnego urządzenia do odlewania ciągłego, koszt wyposażony w takie czujniki oraz sposób kontrolowania urządzenia do ciągłego odlewania

(57) Wynalazek dotyczy czujnika do kontroli chłodzenia wtórnego urządzenia do odlewania ciągłego, które posiada obudowy chłodzenia wtórnego wyposażone w rozpylacze wody i umieszczone na przesłach oddzielających walce. Czujnik jest napędzany tak, że krąży przed obudowami chłodzącymi. Czujnik charakteryzuje się tym, że utworzony jest ze szczelnej przestrzeni (1) o niewielkiej objętości, o ścianie (3) z izolującego materiału, posiadającej styk (12) z materiału termicznie przewodzącego, który jest umieszczony tak, by znajdował się naprzeciwko obudów chłodzących w czasie krążenia czujnika. Inne ściany przestrzeni (1) są termicznie izolacyjne. Co najmniej jedna oporność elektryczna (6, 7) grzewcza jest umieszczona w przestrzeni (1), a oporności te są sterowane tak, by regulować temperaturę przestrzeni (1) na wartość zadaną. Zespół czujnika posiada czujnik (11) temperatury, umieszczony w szczelnej przestrzeni (1).

Koszt do kontroli urządzenia do ciągłego odlewania z wlewnicą charakteryzuje się tym, że posiada dwa rzędy czujników, przy czym jeden rząd umieszczony jest na zewnątrz i naprzeciw wlewnicy, a drugi wewnątrz i naprzeciw wlewnicy.

Sposób podlewania obudów chłodzenia wtórnego urządzenia do ciągłego odlewania polega na tym, że wymusza się krążenie kosza, przy czym zdejmując się krzywą temperatury, a ponadto porównuje się tę krzywą z krzywą temperatury odniesienia.

(10 zastrzeżeń)



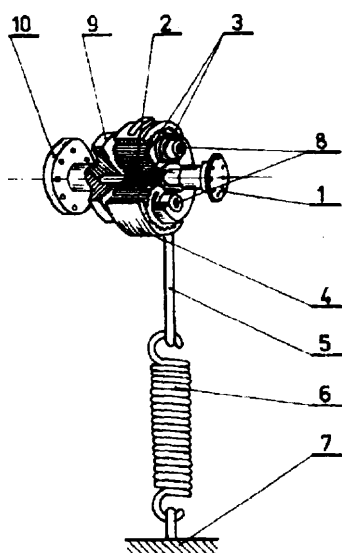
A1(21) 289231 (22) 91 02 28 5(51) G01L 3/14

(75) Koprowski Ireneusz, TCZEW

(54) Zespół do ciągłego pomiaru momentu skręcającego obracającego się wału pod obciążeniem

(57) Układ ma obiegową przekładnię zawierającą osadzone na stałe **na wale** (1) koło (2) zazębione z satelitarnymi kołami (3), które zazębione są wieńcowym kołem (4), do którego zamocowana **jest** z jednego końca poprzez cięgiło (5) sprężyna (6), która z drugiego końca przytwierdzona jest do stałej obudowy (7), przy czym satelitarne koła (3) ułożyskowane są na osiach (8) zamocowanych do jarzma (9) sprzęgniętego na stałe z wałem (10). Wielkość wydłużenia sprężyny (6) jest miernikiem wielkości obciążenia wału (10).

(1 zastrzeżenie)



A2(21) 294115 (22) 92 04 03 5(51) G01M 11/04

(71) Uniwersytet Gdański, Gdańsk

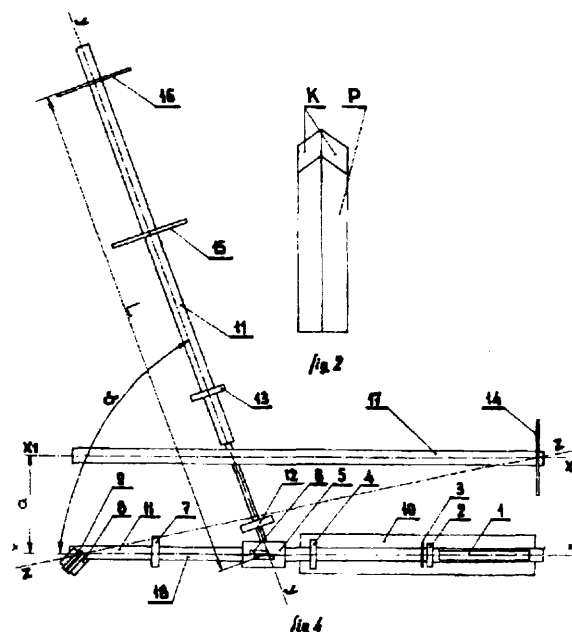
(72) Sikorska Anna

(54) Urządzenie do kontroli parametrów optycznych pryzmatu trygonalnego

(57) Urządzenie do kontroli parametrów optycznych pryzmatu trygonalnego charakterystyczne tym, że składa się ze sztywnego korpusu (10), na którym w osi (x-x) jest osadzona ława optyczna (18) wiązki światła pomiarowego spójnego, generowanej przez umieszczony na jej prawym końcu generator (1), zwłaszcza laser He - Ne. Na ławie przesuwnie w osi (x-x), kolejno od strony generatora, jest osadzona soczewka skupiająca (2) wiązki światła pomiarowego, **diafragma** okrągła (3) ograniczająca rozproszenie wiązki światła pomiarowego oraz soczewka skupiająca (4), stanowiące układ formowania wiązki. Bezpośrednio za soczewką (4) jest umieszczony nastawny w dwu prostopadłych do siebie osiach stolik narzędziowy (5), z osadzonym na nim uchwytem (6) szpilki mierzonej (P), za którym w środkowej partii lewej części ławy (18) jest umieszczona nastawnie w osi (x-x) soczewka skupiająca (7), a na końcu tej części ławy jest umieszczony nastawnie w dwu prostopadłych do siebie osiach stolik narzędziowy (8), mający uchwyt (9) mierzonej szpilki (P). W punkcie skrzyżowania prostopadłych osi nastawy stolika narzędziowego pierwszego (5) jest umocowana do ławy pierwszej (18), pod stałym kątem (α) równym **70°30'** w stosunku do tej ławy, ława optyczna (11), z **osadzonymi** na niej nastawnie w osi (y-y) licząc od stolika narzędziowego, soczewka obrazowa (12), **filtr** polaryzacyjny (13), ekran optyczny (15) oraz na końcu ławy, w stałej odległości (L) równej najlepiej **1720 mm**, ekran optyczny (16). W stałej odległości (a) od osi (x-x) wiązki **światła** pomiarowego jest usytuowana równo-

ległe do niej w osi (x1 - x1) ława optyczna druga (17), z osadzonym na jej prawym końcu ekranem projekcyjnym nastawnym (14), przez którego środek geometryczny przebiega oś (z-z), łącząca optycznie ten ekran ze środkową partią jednej z trzech jednakowych ścianek lustrzanych (K) badanego pryzmatu trygonalnego szpilki (P).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 293890 (22) 92 03 17 5(51) G01M 15/00

(71) MARCEL Kopalnia Węgla Kamiennego, Wodzisław Śląski

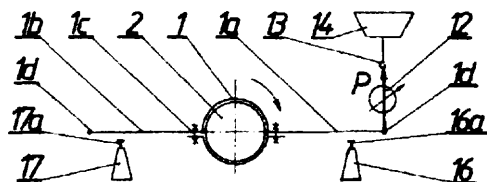
(72) Gojny Jan, Sobik Zdzisław, Nowak Zbigniew, Sobociński Jerzy

(54) Sposób i urządzenie do wykonania prób statycznych układu hamulcowego maszyny wyciągowej o napędzie elektrycznym asynchronicznym

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykonania prób statycznych układu hamulcowego maszyny wyciągowej o napędzie elektrycznym asynchronicznym w szybowym urządzeniu wyciągowym kopalni głębinowej dla prawidłowego ustalenia momentu hamującego hamulców maszyny wyciągowej z odpowiednim współczynnikiem bezpieczeństwa w stosunku do maksymalnej statycznej nadwagi występującej przy jeździe ludzi oraz przy ciągnięciu urobku lub opuszczaniu materiałów. Próby statyczne przeprowadza się za **pomocą dwuramiennej** dźwigni pomiarowej (1) przymocowanej w czasie wykonywania pomiarów na sprzęgle silnika (2) włączonym pomiędzy wał silnika elektrycznego asynchronicznego oraz wał przekładni silnika. Na końcach obu ramion (**1a**, **1b**) dźwigni pomiarowej (1) są zamocowane uchwyty (**1d**) do podłączenia zaczepu dynamometru (**12**) zawieszonego na haku (**13**) suwnicy (**14**) dla wykonania pomiarów metodą dynamometryczną, lub do podwieszania zaczepu obciążnika dla wykonania pomiarów metodą obojżnikową. W pierwszej fazie wykonania metodą dynamometryczną pomiaru momentu obciążonego naczynia wydobywczego, ustawionego w szybie w miejscu występowania maksymalnej nadwagi, po zahamowaniu maszyny wyciągowej, podłącza się do ramienia (**1a**) dźwigni pomiarowej (1) dynamometr (**12**) zawieszony na haku (**13**) suwnicy (**14**), a po **odhamowaniu** maszyny wyciągowej, odczytuje się wielkość siły (P), której moment równoważy moment obciążonego naczynia wydobywczego. Następnie w drugiej fazie wykonania prób statycznych tego układu **hamulcowego** maszyny wyciągowej przy takim samym ustawieniu obciążonego naczynia wydobywczego, po ponownym zahamowaniu maszyny wyciągowej podłącza się do drugiego ramienia (**1b**) dźwigni pomiarowej (1)

dynamometr (12) zawieszony na haku (13) suwnicy (14), a po obniżeniu ciśnienia hamulca manewrowego do wielkości ciśnienia minimalnego, powoduje się suwnicą (14) poprzez dynamometr (12) wywarć dodatkowej siły, wywołującej dodatkowy moment, powodujący ruszenie zahamowanej maszyny wyciągowej, lub uzyskanie współczynnika utrzymania maksymalnej nadwagi większego od współczynnika bezpieczeństwa. Przy dokonaniu pomiarów metodą obciążnikową zamiast dynamometru (12) stosuje się obciążnik, podwieszony odpowiednio do ramienia (1a lub 1b) dźwigni pomiarowej (1).

(3 zastrzeżenia)



Al(21) 288920 (22) 91 02 01 5(51) G01N 27/00

(31) P 40 03 194.2 (32) 90 02 03 (33) DE

(71) Boehringer Mannheim GmbH,
MANNHEIM, DE

(54) **Sposób elektrochemicznego oznaczania analitu albo oksydoreduktazy oraz układ elektrod czujnikowych do oznaczania analitu albo oksydoreduktazy i sposób wytwarzania pochodnej nitrozoaniliny**

(57) Sposób elektrochemicznego oznaczania analitu /substancji oznaczonej analitycznie/ przebiega w obecności oksydoreduktazy i ulegającej redukcji substancji, która otrzymywana podczas przebiegu reakcji oznaczania otrzymywane elektrony przenosi od oksydoreduktazy na elektrodę i tak prowadzi do sygnału, który jest miarą oznaczanego analitu. Ulegająca redukcji substancja jest redukowana enzymatycznie a utleniana na elektrodzie, przy czym, powstająca na elektrodzie przez utlenienie substancja jest różna od pierwotnie użytej substancji ulegającej redukcji. Układ elektrod czujnikowych do elektrochemicznego oznaczania analitu albo oksydoreduktazy charakteryzuje się tym, że jako ulegająca redukcji substancję, stosuje się w układzie związek, który po redukcji przez oksydoreduktazę zostaje utleniony na elektrycznie przewodzącej powierzchni do substancji, która jest różna od pierwotnie użytej substancji ulegającej redukcji. Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób wytwarzania pochodnej nitrozoaniliny.

(10 zastrzeżeń)

Al(21) 289249 (22) 91 02 27 5(51) G01N 33/04

(71) Instytut Weterynarii Zakład Ekologii
Produkcji Zwierzęcej, POZNAN

(72) Heydrych Elżbieta Maria, Więckowski
Wincenty

(54) **Sposób testowego oznaczania acetonu w mleku**

(57) Sposób polega na tym, że do próbówki zawierającej 1,5 cm³ płynu reakcyjnego sporządzonego bezpośrednio przed podjęciem badania i składającego się z połączonych ze sobą 10 części objęściowych wodorotlenku potasu 4- normalnego z 0,15 części stężonego aldehydu salicylowego wprowadza się pobraną przez udój próbkę mleka w ilości 0,5 cm³, próbówkę zamyka zatyczką i wstrząsa silnie, a następnie odstawia w statywie na przeciąg 1,5 godziny w temperaturze pokojowej i po tym czasie ocenia się intensywność wystąpienia barwy próby według skali obejmującej szereg kolorów, począwszy od jasno-żółtego do pomarańczowego.

(2 zastrzeżenia)

Al(21) 289300 (22) 91 03 05 5(51) G01N 33/48

(71) HTL Przedsiębiorstwo Zagraniczne,
WARSZAWA

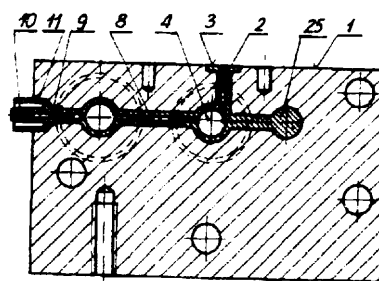
(72) Basiński Ryszard

(54) **Komora pomiarowa, zwłaszcza analizatora równowagi kwasowo-zasadowej krwi**

(57) Komora przeznaczona jest do analizatora równowagi kwasowo - zasadowej krwi, do bezpośredniego pomiaru pH, pCO₂, pO₂ oraz określania innych parametrów wyliczanych.

Komora pomiarowa charakteryzuje się tym, że kanał wlotowy (2), kanał wewnętrzny (8), kanał wylotowy (9) oraz gniazda czujników pomiarowych są pokryte cienką powłoką z tworzywa sztucznego termoplastycznego, tworzącą robocze powierzchnie kanałów i gniazd czujników pomiarowych.

(4 zastrzeżenia)



Al(21) 292476 (22) 91 11 21 5(51) G01S 13/00

G01S 7/42

(31) 90 25286.7 (32) 90 11 21 (33) GB

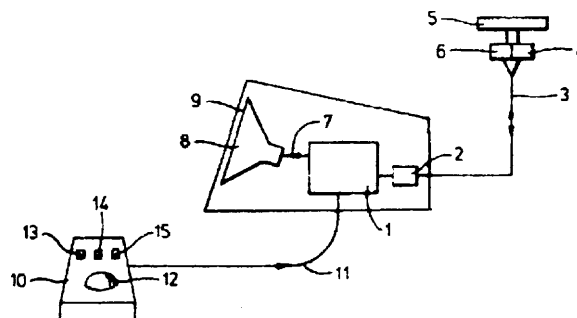
(71) Smiths Industries Public Limited Company,
LONDYN, GB

(72) Davis John Howard, Gould Russell Charles,
Kirkbride Stuart

(54) **Sposób sterowania urządzeniem radarowym i urządzenie radarowe**

(57) Morski radar ma ekran (9), na którym wyświetla się obraz radarowy i kilka reprezentacji różnych sterujących funkcji urządzenia radarowego, takich jak zasięg, wzmocnienie i echo radiolokacyjne od morza. Urządzenie radarowe ma też klawiaturę (10) z trzema klawiszami (13, 14, 15) i kulkę (12) urządzenia śledzącego, połączoną do sterującego zespołu (1) urządzenia radarowego. Sterujący zespół (1) wytwarza znacznik na ekranie (9), który można przesuwając kulką urządzenia śledzącego. Aby zmienić jedną ze sterujących funkcji, kulka (12) jest dopóty przesuwana, dopóki znacznik nie przesunie się do regionu reprezentacji właściwej sterującej funkcji. Następnie sterujący wytwarza trzy okienka na ekranie pod sterującą funkcją, aby pokazać różne opcje, jakie są dostępne dla tej funkcji. Użytkownik może wybierać potrzebną opcję przez wciskanie jednego z trzech klawiszy (13, 14, 15).

(8 zastrzeżeń)

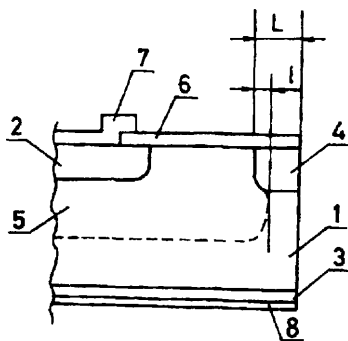


Al(21) 289253 (22) 91 02 27 5(51) G01T 1/24
H01L 31/115

- (71) Instytut Fizyki Jądrowej im. Henryka
Niewodniczańskiego, KRAKÓW
(72) Białkowski Edward
(54) Półprzewodnikowy detektor promieniowania
jonizującego

(57) Detektor wykonany z **krzemu P-typ** technologią planarną i posiadające złącze **p-n** charakterystyczny tym, że posiada kanał stopujący (4) wykonany przez dyfuzję boru, którego długość (**L**) mierzona od krawędzi **substratu** (1) jest większa niż 0,2 mm, ale nie mniejsza niż wielkość (**l**) określająca odcinek warstwy deplecyjnej (5) zachodzący pod kanał stopujący (4).

(1 zastrzeżenie)

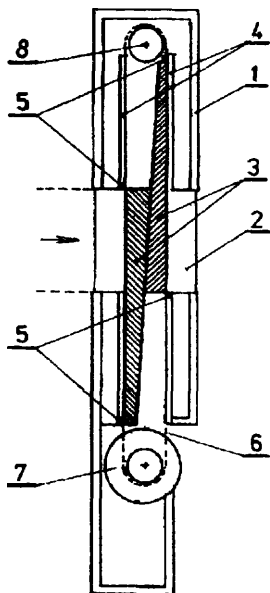


A1 (21) 289234 (22) 91 02 28 5(51) G02B 5/20
F21V 9/00

- (75) Kania Tadeusz, OLKUSZ
(54) Filtr optyczny o **płynnej** regulacji natężenia
promieniowania świetlnego.

(57) Filtr charakteryzuje się tym, że stanowią go dwie jednakowo barwione płytki (3) wykonane w postaci klinów przesuwających się względem siebie. Płytki (3) umieszczone są w prowadnicach (4) i są przesuwane względem siebie za pomocą elastycznego cięgła (6) napędzanego **pokrętem** (7).

(2 zastrzeżenia)



Al(21) 289268 (22) 91 03 02 5(51) G03F 7/00
(75) Nowakowska Halina, WARSZAWA

- (54) Metoda chemicznego trawienia napisów
dialogowych w materiałach filmowych

(57) **Istotą** wynalazku jest to, że taśmę filmową pokrywa się powłoką z zestawu substancji o właściwościach fotochemicznych, następnie kopiuje się odpowiednim promieniowaniem napisy z szablonu czarnobiałego, poddaje się specjalnej obróbce i trawieniu /odbarwieniu/ powierzchni liter.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 292368 (22) 91 11 13 5(51) G06F 15/16

- (31) 90 611594 (32) 90 11 13 (33) US
(71) International Business Machines
Corporation, **ARMONK**, US
(72) **Dieffenderfer** James Warren, Kogge Peter
Michael, Wilkinson Paul Amba, Schoonover
Nicholas Jerome

- (54) Sposób skojarzeniowego równoległego
przetwarzania danych oraz równoległy
skojarzeniowy układ przetwarzania danych

(57) Do równoległego macierzowego przetwarzania danych stosuje się system wieloprocessorowego przetwarzania równoległego i przetwarzanie równoległe z bajtowo - szeregowym układem sterującym **SIMD** przy wykorzystaniu uproszczonej struktury nadającej się do implementacji w układzie scalonym w warunkach chłodzenia powietrzem.

Stosowana macierz jest N - wymiarową macierzą jednobajtowych bloków przetwarzających, z których każdy sprzężony jest z odpowiednim segmentem pamięci słów jednobajtowych i logiki sterującej. Części składowe macierzy zawierają po kilka bloków przetwarzających wytworzonych na strukturze krzemowego układu scalonego zaopatrzonej w **"pikiety"**, elementy macierzy przetwarzającej, które korzystnie zawierają połączone z pamięcią lokalną elementy przetwarzające służące do równoległego przetwarzania informacji bajtowej w jednym cyklu zegarowym. System procesora /lub subsystem/ składa się z macierzy pikiet, sieci komunikacyjnej, systemu I/O i układu sterującego SIMD złożonego z mikroprocesora, procesora procedur standardowych i mikrokontrolera zarządzającego macierzą.

Struktura pikietowa SIMD obejmuje zestaw przetwarzania asocjacyjnego intensywnego równoległego przetwarzania numerycznego z macierzą fizycznego przetwarzania podobną do macierzy procesora obrazowego. Podobieństwo do szeregu pikiet wojskowych usprawiedliwia zastosowanie tej nazwy. Pikiet, z której każda zawiera element przetwarzania bitowo - równoległego ze sprzężoną z nim pamięcią lokalną do równoległego przetwarzania informacji sposobem asocjacyjnym dostosowane są, każda, do wykonywania jednego elementu procesu asocjacyjnego.

Tym samym otrzymujemy sposób prowadzenia asocjacji poziomej z każdą pikietą. Pamięć bloków pikietowych zorganizowana jest w macierz.

Macierz pikiet, w ten sposób zestawiona, zawiera zestaw pamięci asocjacyjnej. Pełny system asocjacyjnego przetwarzania równoległego na jednym układzie scalonym umożliwia wybieranie mniejszych zestawów "danych" z większego zestawu pobieranego z pamięci podczas wykonywania na nim operacji asocjacyjnych. Operacja asocjacyjna, najczęściej dokładne porównanie, jest wykonywana równoległe na całym zestawie danych, z wykorzystaniem pamięci pikiet i bloku wykonawczego.

(20 zastrzeżeń)

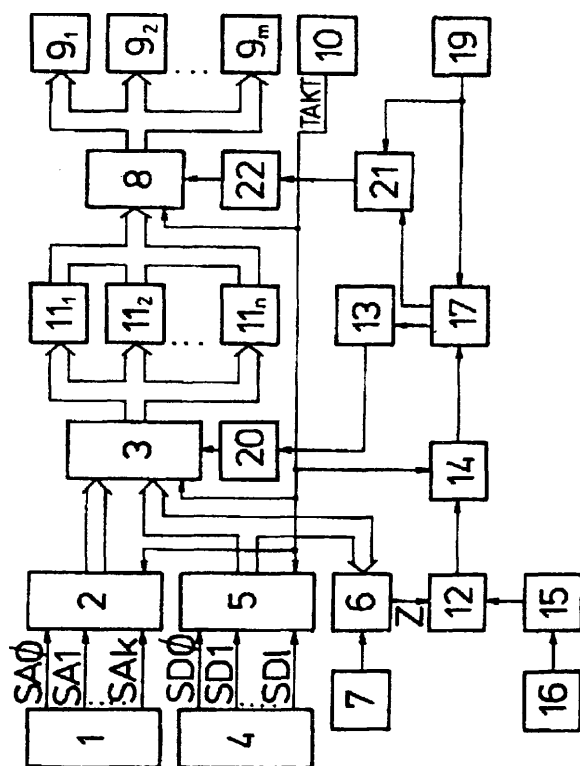
Al(21) 293988 (22) 92 03 25 5(51) G06F 15/74

- (71) Instytut Automatyki Systemów
Energetycznych, Wrocław
(72) Augustowski Bogdan, Macalik Andrzej, Only
Wiesława, **Skurzyński** Antoni, Lewandowski
Marek

(54) Układ wielokanałowej synchronicznej rejestracji i prezentacji zdarzeń

(57) Układ ma blok inicjatorów analogowych (1) połączony poprzez rejestr sygnałów analogowych (2) z blokiem adresowym zapisu (3) oraz blok inicjatorów dwustanowych (4) połączony poprzez rejestr sygnałów dwustanowych (5) z dekodern stan obiektu (6), do którego jest dołączony koder stanu obiektu (7) oraz z blokiem adresowym zapisu (3). Jednostka sterująca (10) jest połączona z rejestrem sygnałów dwustanowych (5), rejestrem sygnałów analogowych (2), blokiem adresowym zapisu (3) oraz blokiem adresowym odczytu (8), którego **wyjscie** jest połączone z blokami rejestracji i prezentacji (9₁, 9₂, ..., 9_m). Wyjście dekodera stanu obiektu (6) jest połączone z pierwszym wejściem bloku sterowania licznikiem próbek (12), którego drugie wejście jest połączone poprzez dekodery liczby próbek (15) z wyjściem kodera liczby próbek (16), zaś wyjście z wejściem ustalającym licznika próbek (14). Wejście taktujące licznika próbek (14) jest połączone z jednostką sterującą (10), a wyjście z wejściem przepełnienia bloku określania stanu banku (17), którego pierwsze **wyjscie** jest połączone poprzez układ szeregowo połączony wybieraka banku (13) i zwrotnicy danych (20) z blokiem adresowym zapisu (3), którego **wyjscie** poprzez zespół banków danych (11₁, 11₂, ..., 11_n) jest połączone z blokiem adresowym odczytu (8). Wejście adresowe bloku adresowego odczytu (8) jest połączone poprzez zwrotnicę wyjściową (22) z wyjściem bloku **wyboru** banku do prezentacji (21), którego pierwsze wejście jest połączone z drugim wyjściem bloku określania stanu banku (17), a drugie wejście jest połączone z wyjściem bloku wyboru funkcji (19), które jest połączone z drugim wejściem bloku określania stanu banku (17).

(1 zastrzeżenie)

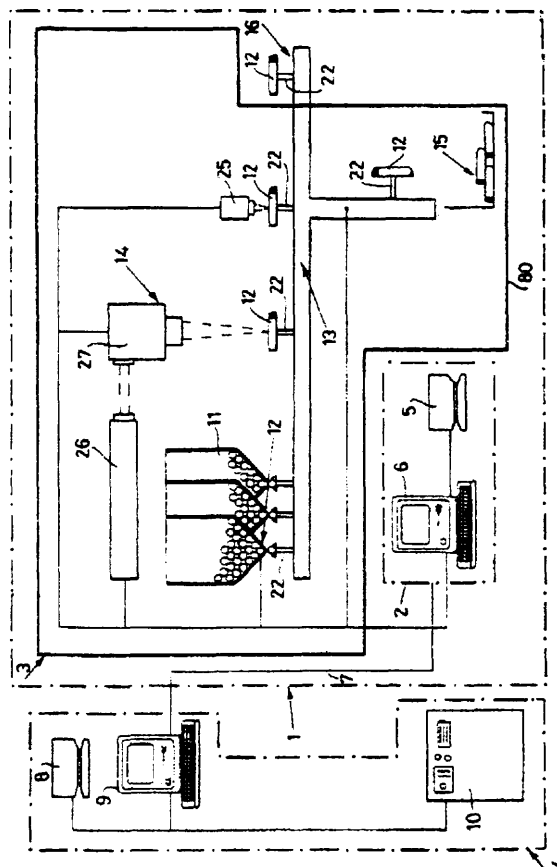


A1(21) 294032 (22)9106 21 5(51) G06K 1/12
 (31)90 20907 (32)90 07 11 (33) IT
 (86)910621 PCT/EP91/01167
 (87) 92 01 23 WO92/01268 PCT Gazette nr 03/92
 (71) Healtech S.A., Balzers, LI
 (72) Ferrario Angelo

(54) Sposób i urządzenie do jednoznacznego i trwałego powiązania pojemników do celów medycznych z danym pacjentem

(57) Urządzenie składa się z przenośnika (13) do pojemników (12), zabierającego pojemniki (12) z magazynku (11) na pojemniki w celu ich przetransportowania po kolei do stanowiska podawania (16), przechodzącego przez urządzenie do etykietowania (14) i urządzenia (25) do kontroli etykiet, sterowanych przez system sterowania i przetwarzania danych (2) w taki sposób, żeby jednoznacznie nanieść na każdy pojedynczy pojemnik dane dotyczące odpowiedniego pojedynczego pacjenta i odpowiedniego pojedynczego wydarzenia.

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 285089 (22)90 05 08 5(51) G08B 13/02
 B60R 25/10

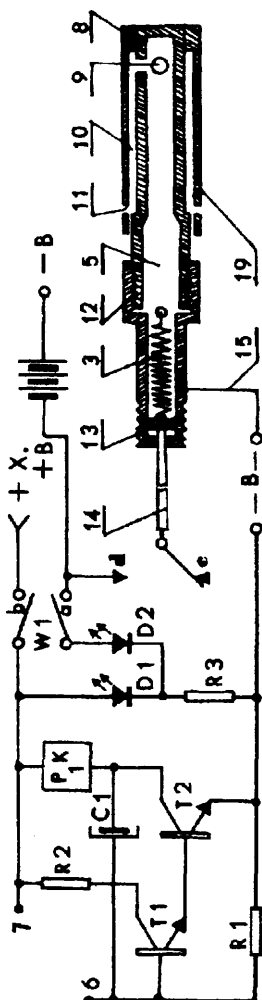
(75) Łagowski Marian Gabriel, WARSZAWA

(54) Urządzenie do zabezpieczania mienia

(57) Elektroniczny układ czuwania i sygnalizacji jest połączony z zespołem odpalania naboju gazowego. Dodatni biegun źródła prądu (+B) układu jest połączony z zespołem odpalającym za pośrednictwem zestyku (cd) przekaźnika (PK1) i równolegle, za pośrednictwem pierwszego zestyku (a) przełącznika (W1), z anodą drugiej diody elektroluminescencyjnej (D2), która swoją katodą zwarta jest z katodą pierwszej diody elektroluminescencyjnej (D1) i połączona za pośrednictwem trzeciego rezystora (R3) z masą (-) układu natomiast napięcie sterowania (X), pochodzące od elementu zewnętrznego uaktywniającego układ, jest przyłożone poprzez drugi zestyk (b) przełącznika (W1) do anody pierwszej diody (D1) i równolegle do wejścia napięciowego przekaźnika (PK1), a także za pośrednictwem drugiego rezystora (R2), do kolektora pierwszego tranzystora (T1), przy czym wyjście napięciowe przekaźnika (PK1) jest po-

łączone z plusową okładziną kondensatora (C1) i równolegle z kolektorem drugiego tranzystora (T2), zaś druga okładzina kondensatora (C1) połączona jest z bazą pierwszego tranzystora (T1) oraz za pośrednictwem pierwszego rezystora (R1) z emitrem drugiego tranzystora (T2) i masą (-) układu, natomiast **emiter** pierwszego tranzystora (T1) połączony jest z bazą drugiego tranzystora (T2).

(5 zastrzeżeń)



AI(21) 289139 (22) 91 02 18 5(51) G09F 9/33

(71) Majcher **Marek**, KRAKÓW; Niedźwiński Stefan, KRAKÓW

(72) Majcher Marek

(54) **Elektroniczny wyświetlacz alfanumeryczny**

(57) Elektroniczny wyświetlacz alfanumeryczny służy do wyświetlania na ekranie wyświetlacza napisów i/lub obrazów przynajmniej w trzech lub w siedmiu barwach.

Ekran wyświetlacza posiada wbudowane jednobarwne diody LED (2 i 3), odpowiednio sterowane sterownikiem mikroprocesorowym (SM).

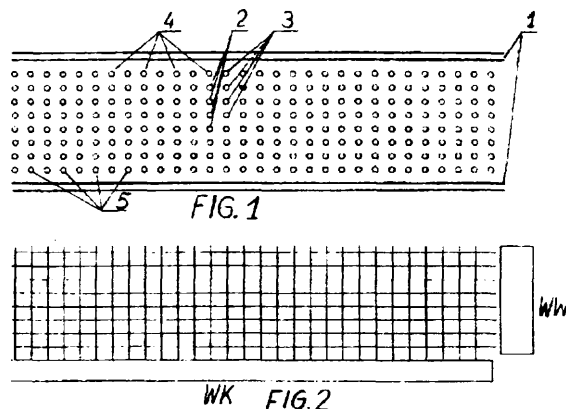
Diody te wbudowane są w ekran wyświetlacza w kolumnach <4 i 5>, naprzemiennie poszczególnymi barwami. Każdą kolumnę stanowią diody jednego koloru.

Ekran wyświetlacza trójbarwnego posiada powtarzające się naprzemiennie dwie kolumny ułożone z diod o dwu barwach podstawowych, natomiast ekran wyświetlacza siedmiobarwnego posiada powtarzające się naprzemiennie trzy kolumny ułożone z diod o trzech barwach podstawowych.

Jednobarwne diody ułożone w pionowych kolumnach (4 i 5) tworzą w poziomie różnobarwne naprzemiennie ułożone

z diod (2 i 3) poziome wiersze. Diody (2 i 3) tworzące na ekranie wyświetlacza poziome wiersze są połączone ze wzmacniaczem wierszy (WW), natomiast diody (2 i 3) tworzące na ekranie wyświetlacza pionowe kolumny (4 i 5) są połączone ze wzmacniaczem kolumn (WK). Wzmacniacz kolumn (WK) i wzmacniacz wierszy (WW) są połączone ze sterownikiem mikroprocesorowym (SM) z klawiaturą.

(2 zastrzeżenia)



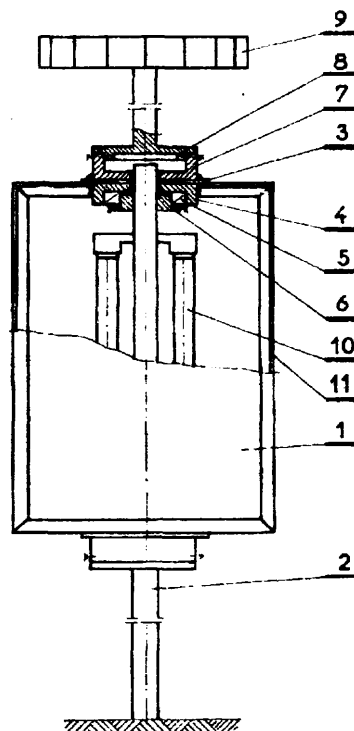
A2(21) 292599 (22) 91 11 28 5(51) G09F 13/34

(75) Koch Mirosław, SZCZECIN; Koch Grzegorz, SZCZECIN

(54) **Urządzenie do reklamy**

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że kłosz (1) ma kształt **graniastosłupa** prawidłowego, w którego górnej ścianie zamocowany jest łącznik (3), a do niego od góry przytwierdzone jest pierścień (7), w którym zamocowany jest wirnik łopatkowy (9). Od dołu do łącznika (3) przytwierdzone jest gniazdo (4) z łożyskiem tocznym (5) wspartym na pierścieniu oporowym (6) zamocowanym do masztu (2). W ścianie dolnej kłosza (1) ułożony jest przelotowo maszt (2).

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 293271 (22) 92 01 23 5(51) G09G 3/36

(31) 91 23720 (32) 91 01 25 (33) JP

(71) INTERNATIONAL BUSINESS MACHINES CORPORATION, Armonk, US

(72) Hayashiguchi Fumie, Tokuda Takayuki

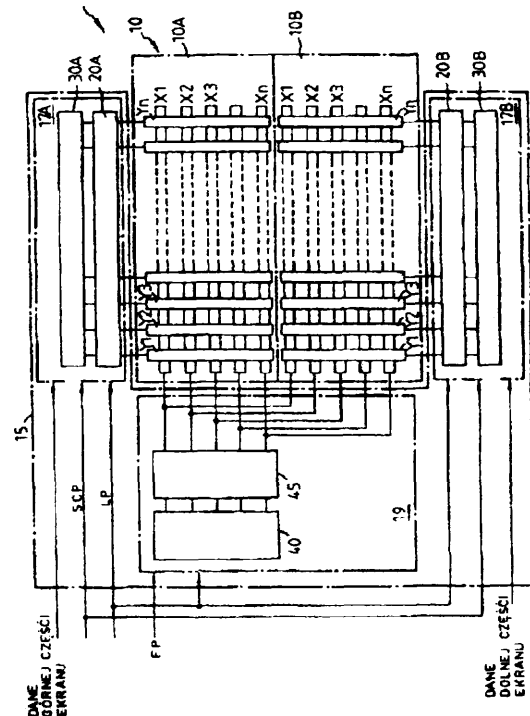
(54) **Urządzenie wyświetlacza ciekłokrystalicznego, zwłaszcza sterownik wyświetlacza ciekłokrystalicznego**

(57) Moduł (9) wyświetlacza ciekłokrystalicznego ma komórkę (10) i układ sterujący (15) ciekłym kryształem.

Komórka (10) jest sterowana przy użyciu kolumn elektrod sygnałowych (Y1, Y2, Y3...Yn) i rzędów elektrod skanujących (X1, X2, X3,..., Xm) dla górnej i dolnej połowy ekranu (10A, 10B).

Przed okresem wyświetlania poziomego i bezpośrednio przed tym, gdy sygnał danych dla ostatniej wyświetlanej linii jest przekazywany do układu sterującego (15), a następnie jest włączana elektroda skanująca (X1) pierwszej wyświetlanej linii następnej ramki, elektrody sygnałowe (Y1, Y2, Y3,..., Yn) są wstępnie ładowane potencjałem elektrycznym, zgodnie z danymi dla pierwszej wyświetlanej linii tej następnej ramki.

(7 zastrzeżeń)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

Al(21) 2891% (22) 91 02 26 5(51) H01H 31/02

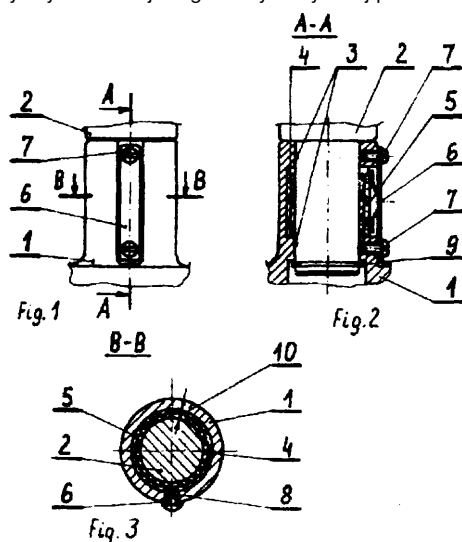
(75) Wenta Jan, LĘBORK

(54) **Złącze elektryczne obrotowe**

(57) Złącze składa się ze sworznia przyłączeniowego (2) osadzonego obrotowo w obudowie (1), który opiera się o wewnętrzne walcowe powierzchnie obudowy (1) będące dla niego łożyskami silnikowymi (3), pomiędzy którymi sworzni przyłączeniowy (2) jest dociskany rolkami lub kulkami stykowymi (5) całkowicie wypełniającymi cylindryczną przestrzeń (4) utworzoną przez wewnętrzne wybranie materiału w tej części obudowy (1), przy czym na całej długości cylindrycznej przestrzeni (4) w

obudowie (1) jest wykonany na wylot podłużny otwór (8), który od strony zewnętrznej jest zamknięty przykrywą z elementem dociskowym sprężystym (6) przymocowanym do obudowy (1) przy pomocy dwóch wkrętów (7).

(2 zastrzeżenia)



A2(21) 292568 (22) 91 11 26 5(51) H01J 3/12

(71) ELKOR Spółka z o.o., GDAŃSK

(72) Adler Andrzej, Ossowski Bernard, Kurgan Sławomir, Tyzo Mariusz, Ruciński Jerzy, Jancewicz Daniel, Kowalski Artur, Pieczyński Mirosław, Rogalski Zbigniew, Hope Grzegorz, Miszewski Mariusz, Matczak Wojciech, Lech Andrzej, Kaczmarczyk Mirosław, Iżewski Krzysztof, Gadomski Ewaryst

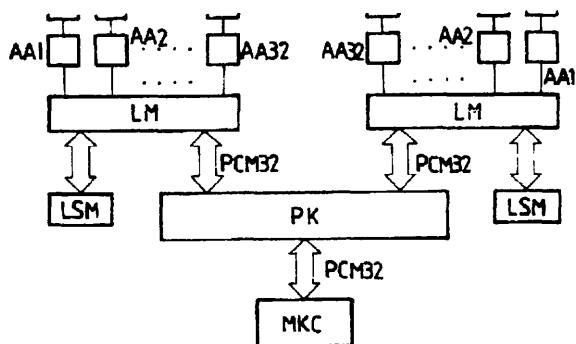
(54) **Sposób i układ do przesyłania informacji sygnałnej w centrali telefonicznej PCM**

(57) Sposób przesyłania informacji sygnałnej w centrali telefonicznej, wykorzystujący trzydziesto-dwu szczelinowy trakt transmisji sygnałów w standardzie PCM 32 charakterystyczny tym, że informacje sygnałne od pojedynczego lub z poszczególnych aparatów abonentów umieszcza się w dwu do trzech pierwszych lub dwu do trzech ostatnich lub dwu do trzech środkowych szczelinach spośród 32 szczelin traktu PCM 32, tworzy się z nich za pośrednictwem lokalnego sterownika mikroprocesorowego wyodrębnioną ramkę zawierającą wyłącznie informację sygnalizacyjną wyodrębnioną spośród pozostałych rozmownych sygnałów traktu i przekazuje ją traktem sygnalizacyjnym centralnym w standardzie PCM 32 poprzez pole komutacyjne centrali do mikrokomputera centralnego, za pośrednictwem którego w zaprogramowanych se-

kwencjach formuje się nową zbiorczą ramkę sygnalizacyjną, umieszczając informacje sygnalizacyjne we właściwych szczelinach adresata odbiorczego aparatu abonenckiego lub odbiorczych aparatów abonenckich i przekazuje się ją w standardzie PCM 32 do traktu **rozmównego** odbiorczego za pośrednictwem lokalnego sterownika mikroprocesorowego przez jej umieszczenie w dwu do trzech pierwszych lub dwu do trzech ostatnich lub dwu do trzech środkowych szczelinach spośród 32 szczelin traktu PCM 32.

Układ do przesyłania informacji sygnałnej w centrali telefonicznej charakteryzyczny tym, że każdy z maksymalnej liczby 32 aparatów abonenckich centrali (AA1), (AA2).....(AA32) jest poprzez lokalny wielokanałowy multiplexer ~~demultiplexer~~ (LM) przyłączony do lokalnego sterownika mikroprocesorowego (LSM) oraz torem transmisyjnym standardu PCM 32 dołączony do cyfrowego pola komutacyjnego (PK), zaopatrzonego w przyłączony do centralnym torem transmisyjnym standardu PCM 32 mikroprocesorowy sterownik (MKC).

(2 zastrzeżenia)

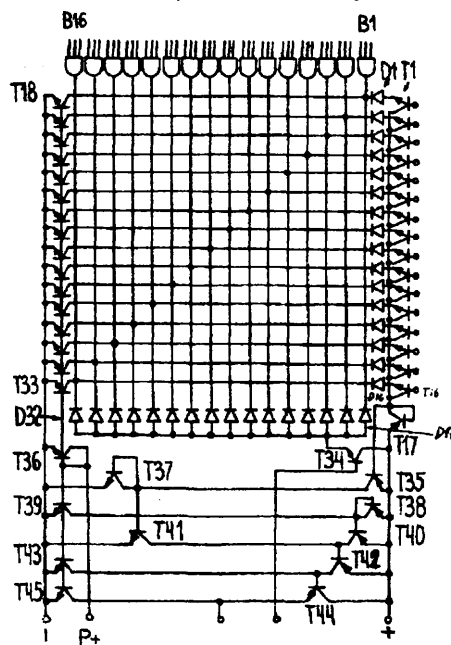


AI(21) 288434 (22) 90 12 20 5(51) H03F 3/68
H03F 3/72

(75) Plewa Marian, KAMIENNA GÓRA

(54) Układ elektroniczny wzmacniacza wielooperacyjnego z bramkowaniem wejść analogowych

(57) Układ posiada maksymalnie 16 wejść pozytywnych, które stanowią bazy tranzystorów (T1 - T16) z włączonymi w obwód emitera diodami (D1 - D16), które połączone są do wielokrotnego źródła prądowego (T18 - T33) i bramek analogowo - cyfrowych (B1 - B16), do których przyłączony jest poprzez



szesnaście diod (D17 - D32) tranzystor (T34), którego baza stanowi wejście negatywne układu. Emiter tranzystora (T44) obciążony źródłem prądowym (T45) stanowi wyjście układu.

(11 zastrzeżeń)

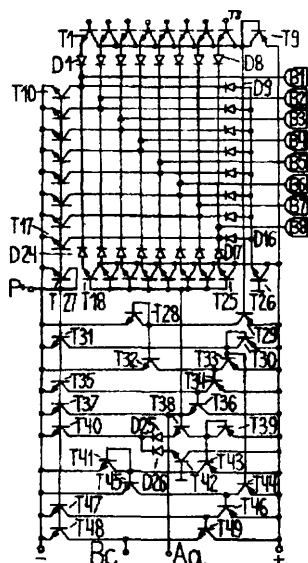
A1 (21) 288433 (22) 90 12 20 5(51) H03F 3/68
H03F 3/72

(75) Plewa Marian, KAMIENNA GÓRA

(54) Układ elektroniczny wzmacniacza wielooperacyjnego z wyjściem analogowym i cyfrowym

(57) Układ, w którym pracują dwa sprzężone wzmacniacze operacyjne ze wspólnymi wejściami pozytywnymi blokowanymi przez bramki analogowo - cyfrowe posiada osiem wejść pozytywnych, które stanowią bazy tranzystorów (T1 - T8) i osiem bramek analogowo - cyfrowych (B1 - B8), które sterują pracą wejść pozytywnych dwóch wzmacniaczy operacyjnych, z których pierwszy pracuje jako wtórnik napięciowy z wyjściem (Aa), a drugi z otwartą pętlą sprzężenia zwrotnego z wyjściem (Bc). Emitery tranzystorów (T1 - T8) poprzez diody (D1 - D8) połączone są ze źródłami prądowymi (T10 - T17) i katodami diod (D9 - D16), natomiast kolektory tranzystorów (T1 - T8) są połączone razem z obciążeniem aktywnym (T9) i bazą tranzystora (T29).

(12 zastrzeżeń)



AI(21) 292847 (22) 91 12 18 5(51) H04P 3/54
G06F 15/16

(31) 90 629864 (32) 90 12 18 (33) US

(71) International Business Machines Corporation, ARMONK, US

(72) Kaiser John Michael, Clair Joe Christopher St.

(54) Trzyczęściowe podsłuchiwanie dla sterowania magistralą

(57) System transmisji danych dla utworzenia drogi przesyłania danych pomiędzy dwoma z wielu urządzeń charakteryzyczny tym, że zastosowano pierwszy port dołączony do co najmniej jednego urządzenia i przełącznik łączący dwa porty dla utworzenia połączenia dla **transmisji** danych pomiędzy portami, w odpowiedzi na rozkazy z urządzeń przesyłane pomiędzy nimi. Przełącznik ma możliwość monitorowania transmisji pomiędzy urządzeniami i **ustalania**, kiedy należy wprowadzić zmianę w połączeniu dla transmisji danych, i następnie wykonania odpowiedniej zmiany.

(21 zastrzeżeń)

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

UI(21) 94021 (22) 91 12 03 5(51) A01D 45/22
A01F 11/00

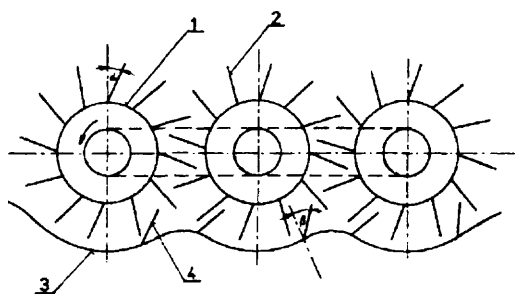
(71) Akademia Rolnicza im. H. Kołłątaja, Kraków

(72) Sosnowski Stanisław

(54) **Wielobębnowy zespół młócający, zwłaszcza do omlotu fasoli**

(57) Zespół umożliwia praktycznie wyeliminowanie uszkodzeń mechanicznych fasoli. Wielobębnowy zespół matry bębny wyczesujące (1). Na obwodzie bębna (1) rozmieszczone są rzędy palców sprężystych (2), które odchylone są względem promienia bębna (1) w kierunku przeciwnym do jego obrotu. Pod bębni (1) znajduje się perforowane faliste klepisko (3) mające pięć rzędów palców sprężystych (4) pochylonych pod kątem. Palce sprężyste (2, 4) bębna (1) i klepiska (3) we współpracujących elementach przesunięte są o pół podziałki ich rozstawienia w rzędzie.

(4 zastrzeżenia)



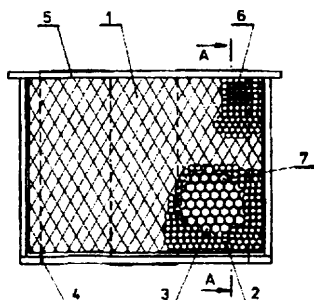
UI(21) 94048 (22) 91 12 06 5(51) A01K 47/04

(75) Kaus Tadeusz, Sopot; Kaus Krystyna, Sopot

(54) **Węza pszczela gniazdowa**

(57) **Węza** charakteryzuje się tym, że ma oprócz zaczątków komórek pszczelich (2) również dodatkowo zaczątki komórek trutowych (3) usytuowanych w dolnej części **węzy** (1) mających kształt koła

(1 zastrzeżenie)



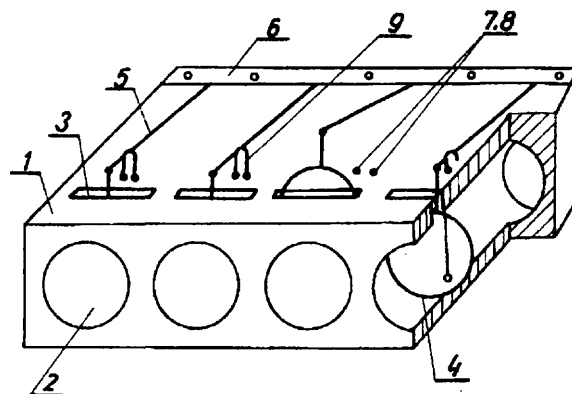
UI(21) 93977 (22) 91 11 27 5(51) A01M 23/24

(75) Łukomski Kazimierz, **Bronów**; Łukomski Antoni, Ostrów **Wlkp**

(54) **Pułapka do chwytania gryzoni**

(57) Pułapka charakteryzuje się tym, że podstawa (1) ma postać prostopadłościanu, wewnątrz którego wydrążone są nieprzelotowe kanały (2), przy czym każdy z kanałów (2) na górnej powierzchni podstawy (1) w płaszczyźnie prostopadłej do osi kanału (2) posiada szczelinę (3), w której umieszczone jest oczko (4), połączone z jednym końcem sprężynowego elementu chwytającego (5), którego drugi koniec zamocowany jest trwale, za pomocą listwy (6) do górnej powierzchni podstawy (1). Pomiędzy szczeliną (3), a końcem kanału (2), na górnej i dolnej powierzchni podstawy (1), w miejscu kanału (2), znajdują się po dwa otwory (7 i 8), przez które przewleczona jest nić (9), utrzymująca sprężynowy element chwytający (5) w stanie napiętym.

(1 zastrzeżenie)



UI (21) 94022 (22) 91 12 03 5(51) A23N 12/00

(71) **GASTROMASZ Ośrodek**

Badawczo-Rozwojowy Urządzeń

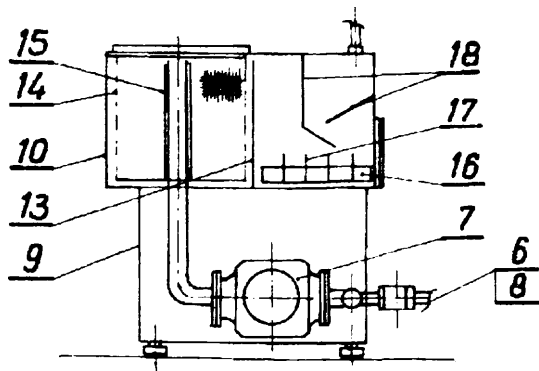
Chłodniczych i Gastronomicznych, Bydgoszcz

(72) Różycki Jerzy, Durski Andrzej

(54) **Instalacja wodna linii do oczyszczania ziemniaków**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie budowy instalacji wodnej, która pozwala na wielokrotne użycie wody w liniach do oczyszczania ziemniaków. W skład instalacji wchodzi zespół **pompowo-filtrujący** złożony z pompy odśrodkowej (7), zbiornika (10) z filtrem siatkowym (14) i filtrem bezwładnościowym (16), oraz przewody (6, 8) doprowadzające wodę do pompy (7) i przewód odprowadzający wodę ze zbiornika (10) do natrysków.

(2 zastrzeżenia)



U 1(21) 93981 (22) 91 11 27 5(51) A47B 87/00

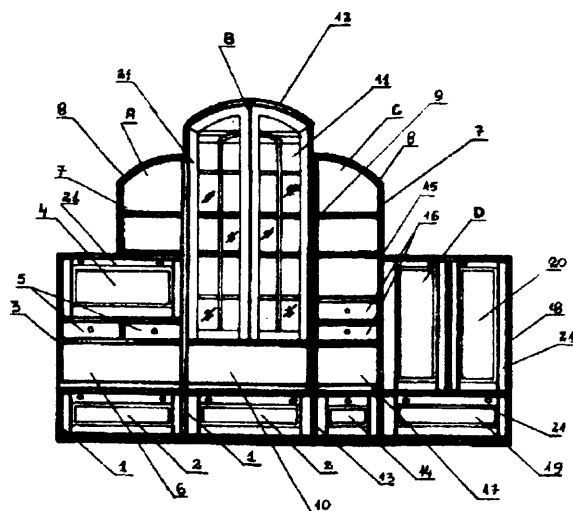
(71) Łódzkie Fabryki Mebli, Łódź

(72) Stasik Stanisław, Zajfert Zdzisław, Majdas Alojzy

(54) **Zestaw segmentów meblowych**

(57) Zestaw segmentów meblowych składa się z czterech zespołów segmentów (A), (B), (C) i (D). Zespół (B) stanowi zestawienie segmentu nastawnego (9) z wnątką (10) i drzwiami szklonymi (11) zakończonymi łukowym wieńcem górnym (12). Na zespołach segmentów (A) i (C) przylegających do zespołu (B) usytuowane są nadstawki (7) z półłukowymi wieńcami górnymi (8).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 93987 (22) 91 11 28 5(51) A47C 17/00

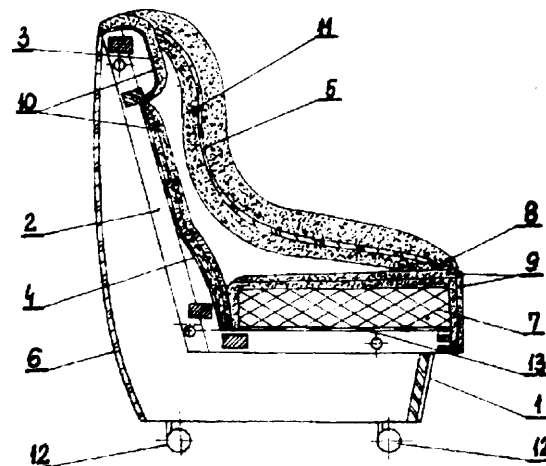
(71) Meblarska Spółdzielnia Pracy, Nowe n/Wisłą

(72) Zgubiński Kazimierz

(54) **Fotel wypoczynkowy**

(57) Fotel charakteryzuje się tym, że konstrukcję jego stanowi rama siedziskowo-oparciowa (2). Rama oparciowa zawiera klocek profilowy górny (3), klocek profilowy oparcia (4) oraz pasy tapicerskie o układzie poziomym z warstwą wyściełającą (10). Rama siedziskowa od dołu posiada pasy tapicerskie, na których opiera się formatka sprężynowa (7) pokryta warstwą wyściełającą (9) siedzisko fotela. Podłokietnik (16) z nakładką górną (5) oraz warstwą wyściełającą (11) tworzy profilowaną wstęgę o zmiennej szerokości. Kształt boków fotela (20) zarówno ściany tylnej (6) oraz warstwy wyściełającej boków (19) są wypukłe. Elementy konstrukcyjne fotela są rozłączne.

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) 93988 (22) 91 11 28 5(51) A47C 17/04

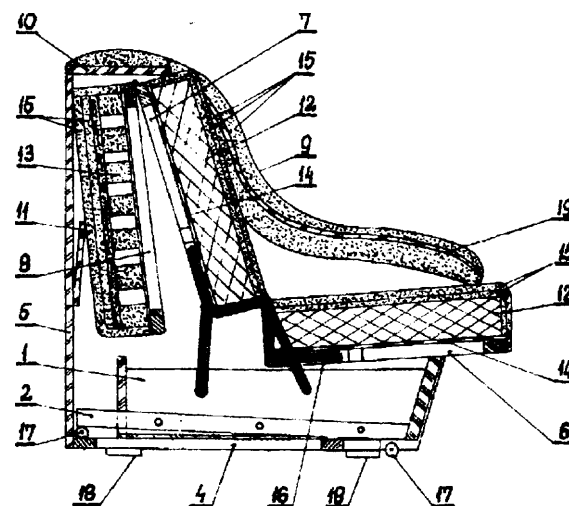
(71) Meblarska Spółdzielnia Pracy, Nowe n/Wisłą

(72) Zgubiński Kazimierz

(54) **Sofa rozkładana**

(57) Sofa charakteryzuje się tym, że tworzy trzyczęściowe leżysko, w którym rama tapicerska przednia (6) oraz rama tapicerska środkowa (7) posiadają pasy tapicerskie (14) w układzie krzyżowym z formatką sprężynową (12) oraz warstwą wyściełającą (15), a rama tapicerska tylna (8) zawiera formatkę pustakową elastyczną (13) z warstwą wyściełającą (15). Ściana tylna (5) boków sofy tworzy korzystnie z ramą dolną (4) kąt prosty. Boki sofy zawierają podłokietniki (9) z nakładkami górnymi (19) oraz warstwą wyściełającą (15) w postaci profilowanej wstęgi o zmiennej szerokości, a płaszczyzny szerokie zewnętrzne z warstwą wyściełającą mają kształt wypukły. Elementy konstrukcyjne sofy są rozłączne.

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 94014 (22) 91 12 04 5(51) A47F 5/00

(71) Zakład Szkoleniowo-Produkcyjny Polski

Związek Głuchych, Ostrowiec Świętokrzyski

(72) Przydatek Jerzy, Czuba Krzysztof, Mielko Roman, Prokop Witold

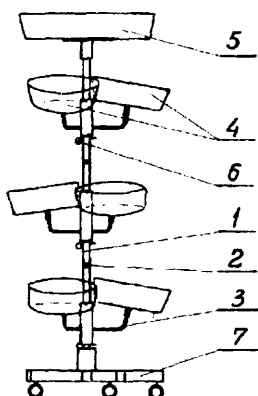
(54) **Stojak ekspozycyjny okrągły**

(57) Stojak ekspozycyjny okrągły posiada postać pięciopromiennej podstawy (7) - wyposażonej w skrętne koła jezdne,

utrzymującej maszt (1), na którym za pośrednictwem uchwyty trójramiennego (3) mocowane są stożkowe okrągłe kosze (4). Trójramiennne uchwyty (3) mocowane są obrotowo na maszcie (1) przy pomocy zatyczek (6) wsuwanych w poprzeczne przelotowe otwory (2) masztu (1). Na szczycie masztu (1) zamocowany jest kosz zwieńczający (5).

Stojak może być wykorzystany w działalności handlowej i ekspozycyjnej.

(3 zastrzeżenia)



UI(21) 94015 (22) 91 12 04 5(51) A47F 5/00

(71) Zakład Szkoleniowo-Produkcyjny Polski Związek Głuchych, Ostrowiec Świętokrzyski

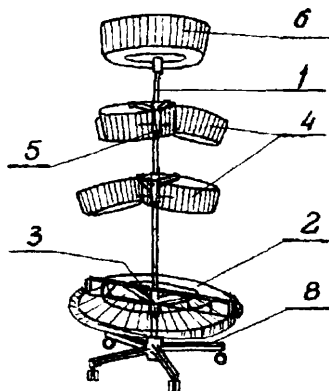
(72) Przydatek Jerzy, Czuba Krzysztof, Mielko Roman, Prokop Witold

(54) Zestaw modułowy stojaka ekspozycyjnego okrągłego

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji zestawu modułowego stojaka sklepowego, **wyposażonego** w zróżnicowane elementy ekspozycyjne, umożliwiające jego dowolne kształtowanie.

Zestaw modułowy stojaka ekspozycyjnego okrągłego zawiera pięcioramienną podstawę mającą koła jezdne podtrzymujące maszt (1). Na maszcie (1) mocowane są rozłącznie półki stożkowe półokrągłe (2) za pomocą uchwyty dwuramiennego (3) oraz okrągłe stożkowe kosze (4) za pomocą uchwyty trójramiennego (5). Na szczycie masztu mocowany jest kosz zwieńczający (6).

(4 zastrzeżenia)



UI(21) 94013 (22) 91 12 04 5(51) A47F 7/19

(71) Polski Związek Głuchych Zakład Szkoleniowo-Produkcyjny, Ostrowiec Świętokrzyski

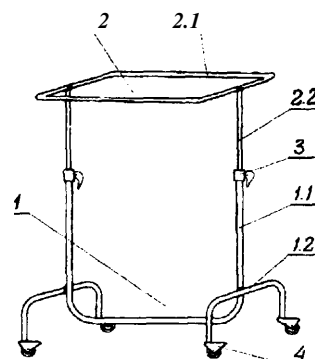
(72) Przydatek Jerzy, Choroś Wacław, Michalski Stanisław

(54) Wieszak ubraniowy przesuwny

(57) Wieszak wykonany jest z elementów rurowych i składa się ze stojaka (1) oraz połączonej z nim suwliwie ramy wieszakowej (2), której poziom wysokości może być regulowany za pomocą zacisków **mimośrodkowych** (3), w które wyposażone są pionowe końcówki ramion stojaka (1) stanowiące nośnik (1.1), przy czym stopki (1.2) nośnika (1.1) są zaopatrzone w skrzętne koła jezdne (4).

Rama wieszakowa (2) jest usytuowana w płaszczyźnie poziomej i posiada kształt wydłużonego prostokąta z zaokrąglonymi narożnikami.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 94016 (22) 91 12 04 5(51) A47F 10/00

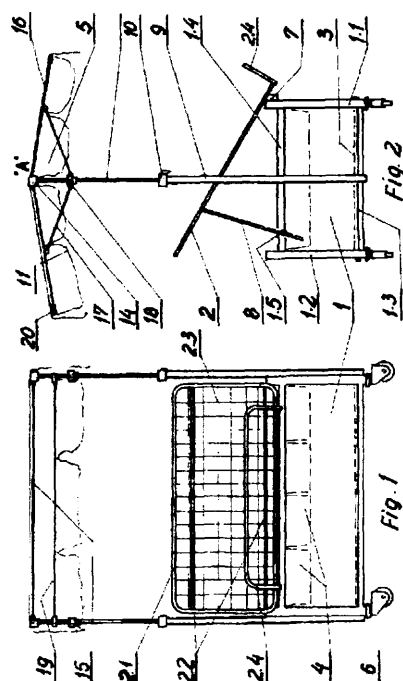
(71) Zakład Szkoleniowo-Produkcyjny Polski Związek Głuchych, Ostrowiec Świętokrzyski

(72) Godzina Zygmunt, Kołt Andrzej, Prokop Witold

(54) Zestaw straganu przesuwnego

(57) Zestaw składa się z rozłącznej podstawy (1) wyposażonej w skrzętne koła jezdne (6), do której zawiasowo jest zamocowany stół uchylny (2) z progiem (2.4) oraz z podestu (3), koszy (4) i markizy (5). Kąt położenia stołu uchylnego jest regulowany przy pomocy podpór (8). Dc poprzeczek dystansowych dolnych (1.3) i górnych (1.4) w ich połowie przymocowane są rozłącznie maszty (9) utrzymujące markizę (5) składającą się z rozłącznego stelaża i pokrycia dachowego (11).

(6 zastrzeżeń)



UI(21) 94017 (22) 91 12 04 5(51) A47F 10/00

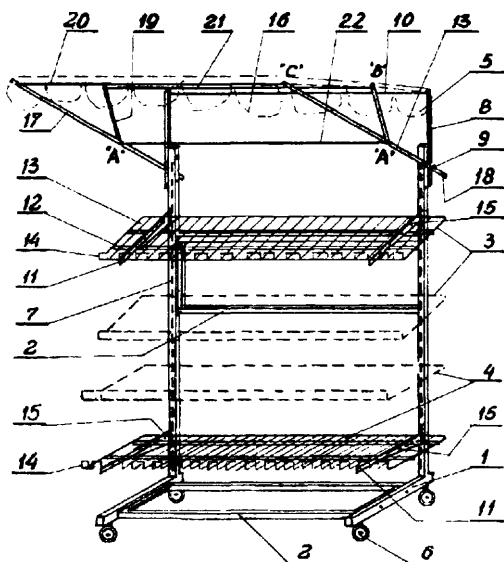
- (71) Zakład Szkoleniowo-Produkcyjny Polski Związek Głuchych, Ostrowiec Świętokrzyski
 (72) Godzina Zygmunt, Kołt Andrzej, Prokop Witold

(54) Stragan przesuwny

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji straganu przesuwnego, rozłącznego z zadaszeniem do wykorzystania, zwłaszcza w handlu ulicznym.

Stragan przesuwny składa się z bocznych nośników (1) o kształcie litery L połączonych ze sobą rozłącznie prostokątnymi łącznikami dystansowymi (2), z markizy (5) oraz półek górnych (3) i dolnych (4) łączących się z pionowymi elementami nośników (1) za pośrednictwem wsporników zaczepowych (15). Nośniki boczne (1) wyposażone są w skrętne koła jezdne (6). Markizę (5) stanowi elastyczna powłoka dachowa (16) mocowana na stelażu przestrzennym rozłącznym.

(3 zastrzeżenia)



UI(21) 94007 (22) 91 12 02 5(51) A47G 23/06

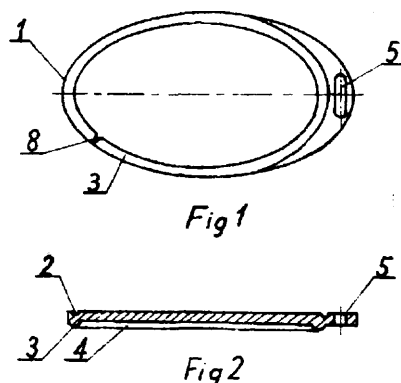
- (75) Dziedzic Zdzisław, Wrocław

(54) Taca

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest taca przeznaczona do użytku domowego.

Taca ma kształt elipsy z pogrubionym obrzeżem (1), wzdłuż którego po jednej stronie tacy utworzony jest rowek (2), zaś z drugiej strony taca ma owalną wypukłość (3). Powierzchnia objęta wypukłością (3) jest zagłębiona. Przy brzegu taca ma otwór (5) usytuowany w osi elipsy.

(5 zastrzeżeń)



UI(21) 93983 (22) 91 11 29 5(51) A61G 19/00

- (75) Różyło Krzysztof, Lublin

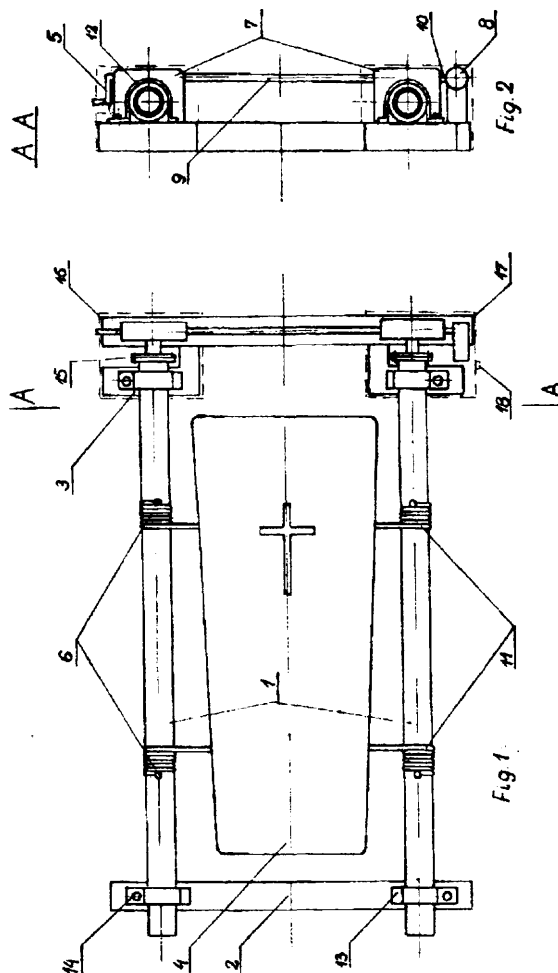
(54) Urządzenie do opuszczania trumny do grobowca

(57) Urządzenie składa się z dwóch rur (1) połączonych linami (11), które rozwijając się transportują trumnę (4) w dół. Wsporniki (2) i (3) łączą rury (1) w miejscach ułożyskowania.

Wprowadzanie rur (1) w ruch obrotowy odbywa się za pomocą silnika elektrycznego akumulatorowego (8) poprzez zsynchronizowane ze sobą przekładnie ślimakowe (7) i rozłączalne sprzęgła kołowe (15).

Urządzenie można zdemontować na cztery części składowe: dwie rury (1) i dwa wsporniki (2) i (3).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 93966 (22) 91 11 26 5(51) A61H 33/04

- (71) STASZIC Kopalnia Węgla Kamiennego, Katowice
 (72) Tengler Marian, Kocurek Stefan, Sułkowski Michał, Łapaj Stanisław, Łukaszuk Jolanta

(54) Przyrząd do przemycania oczu

(57) Przyrząd charakteryzuje się tym, że tworzy go zasobnik (1) mający otwór (2) o kształcie elipsy przestrzennej, przy czym boki przy krótszych promieniach wyniesione są ku górze, zaś ścianki (3) zasobnika (1) od otworu (2) schodzą się stożkowo ku koncentrycznemu dnu, które od tego miejsca przechodzi w walcową część (5) zakończoną denną płaszczyzną (6), jednocześnie zaś w walcowej części (5) osadzony jest rozłącznie cylindryczny pojemnik (7) zawierający ciecz fizjologiczną.

(3 zastrzeżenia)

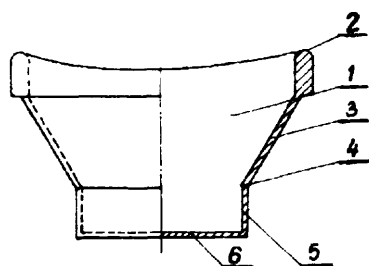


Fig. 1

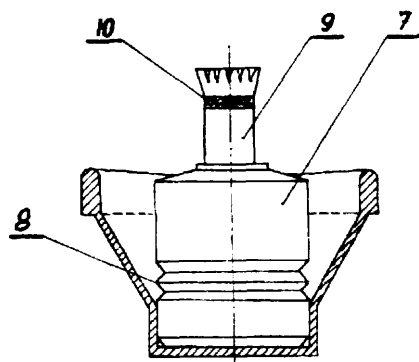


Fig. 3

U1(21) 93994 (22) 91 11 28 5(51) A62B 18/04

(75) Gawlik Marek, Kraków; Janiszewski Jacek, Kraków; Wojtasiewicz Leszek, Kraków

(54) Hełm powietrzny

(57) Hełm powietrzny, ma kształt kasku skorupowego i stanowi ochronę osobistą pracownika na stanowisku obróbki strumieniowo-ścierniej. Hełm charakteryzuje się tym, że na krawędzi okularu znajdującego się w przedniej części skorupy hełmu przytwierdzona jest uszczelka (1), na którą w kolejności jest nałożona szyba wewnętrzna (2), wykonana z materiału odpornego na rozbięcie, następnie uszczelka (3), szyba ze szkła okiennego (4), następna uszczelka (5), oraz siatka metalowa (6). Całość tak skompletowanego okularu jest przytwierdzona do hełmu przez dociśnięcie ramką (7) z otworami nachodzącymi na śruby prowadzące (8), natomiast wewnątrz hełmu znajdują się poduszki (11) dostosowane do kształtu głowy użytkownika.

(1 zastrzeżenie)

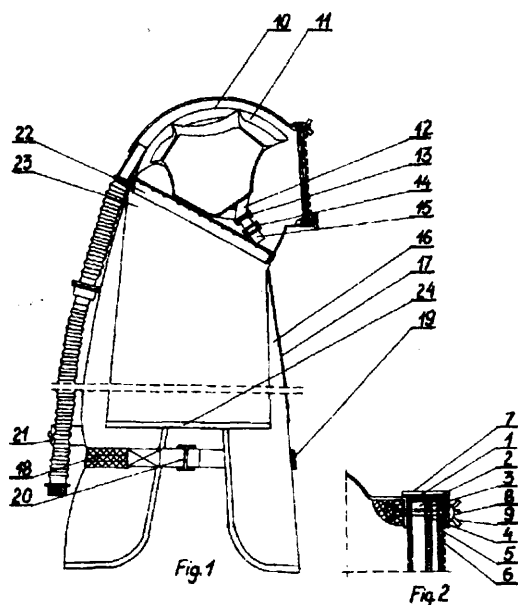


Fig. 1

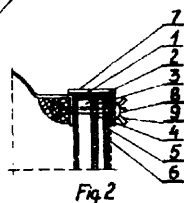


Fig. 2

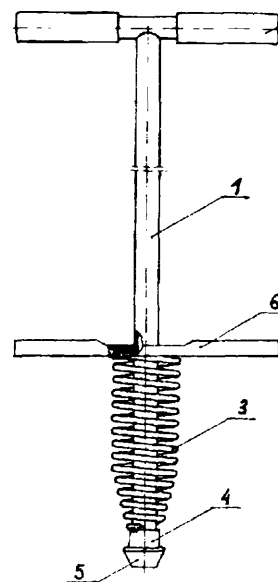
U1(21) 94005 (22) 91 12 03 5(51) A63B 26/00

(75) Szulczewski Michał, Poznań

(54) Szczudło zrcznościowe

(57) Szczudło w postaci drążka z rękojeścią charakterystyczne tym, że na drążku (1) osadzona jest sprężyna (3). Na sprężynie (3) umieszczona jest podpórka (6) na stopy, która połączona jest przesuwnie z drążkiem (1).

(1 zastrzeżenie)



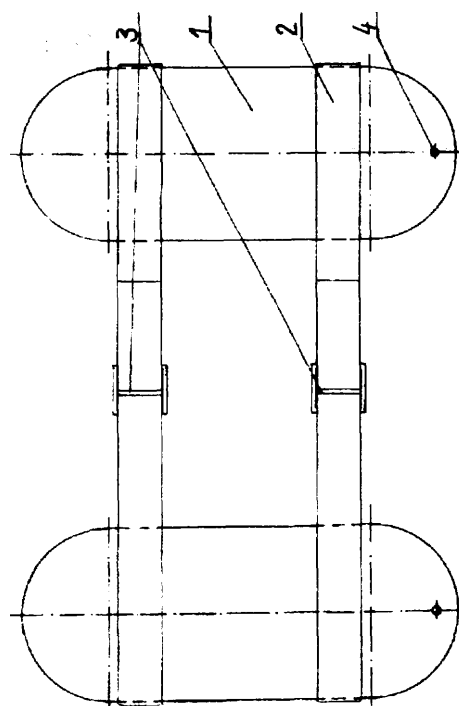
U1(21) 93989 (22) 91 11 28 5(51) A63B 69/14

(75) Rutkowski Tadeusz, Polkowice

(54) Pływak do nauki pływania

(57) Pływak stanowią wypełnione powietrzem dwie owalne poduszki (1) połączone paskami (2) wyposażonymi w klamry (3).

(1 zastrzeżenie)

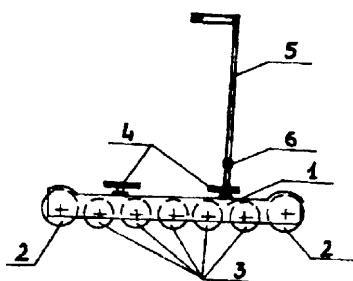


U1(21) 94112 (22) 91 12 20 5(51) A63C 17/00

(75) Chojnacki Anatoliusz, Lublin; Chojnacki Ryszard, Lublin; **Małaj Andrzej**, Lublin**(54) Nartorolka zjazdowa**

(57) Nartorolka zjazdowa charakteryzuje się tym, że pod płytą nośną (1) umieszczone są rolki jezdne (2) i (3). Na płycie zamocowane jest wiązanie szczękowe (4) połączone z wahaczem odciążającym (5), wyposażonym w przegub (6).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 94027 (22) 91 12 05 5(51) A63F 9/08

(75) Adamus Robert, Warszawa

(54) Gra logiczna dwuwymiarowa

(57) Gra logiczna w górnej i dolnej części obudowy (1) w kształcie kwadratu ma symetrycznie po cztery obrotowe i zachodzące na siebie nawzajem koła o jednakowych średnicach, przy

czym każde koło składa się ze środkowego elementu (2) w kształcie asteroidy i czterech skrajnych elementów (3) w kształcie łukowych wycinków kół, natomiast środkowe elementy (2) każdej pary kół obrotowych, usytuowanych na górnej i dolnej powierzchni obudowy (1) są swoimi wewnętrznymi powierzchniami na stałe połączone z jednym z czterech kół zębatach (4), znajdujących się wewnątrz obudowy (1).

(3 zastrzeżenia)

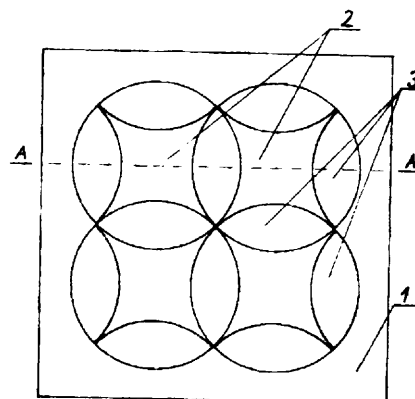


Fig. 1

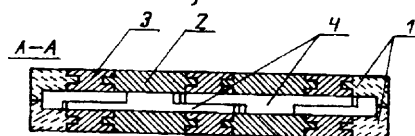


Fig. 2

DZIAŁ B**RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT**

U1(21) 93975 (22) 91 11 28 5(51) B02C 13/08

(71) TUREX Sp. z o.o., Bydgoszcz

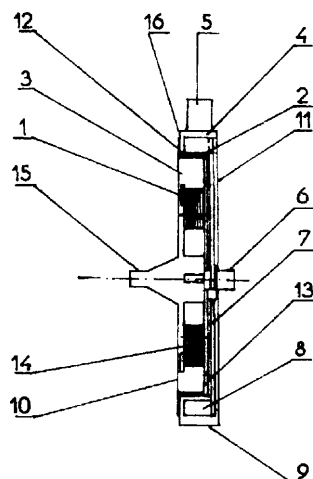
(72) Wiśniewski Henryk

(54) Rozdrabniacz bijakowy z wymuszonym transportem pneumatycznym

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem zapychania się komory śrutowej oraz wyoblania się pierścieniowego sita sortującego. Rozdrabniacz charakteryzuje się tym, że w komorze śrutowej (4) znajdują się połączone z piastą (6) wirujące ramiona wy rzutników (7) zaopatrzone w płytki wyrzutowe (8).

Ponadto na zewnętrznej stronie pierścieniowego sita (2) rozmieszczone są łączniki (12) łączące zewnętrzny pierścień kosza (16) z wewnętrznym pierścieniem kosza (13). Łączniki (12) zabezpieczają sito (2) przed wyoblaniem się.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 94757 (22) 92 03 20 5(51) B02C 13/18

(75) Czarnota **Zdzisław**, Poznań**(54) Agregat wieloczynnościowy do rozdrabniania surowców roślinnych**

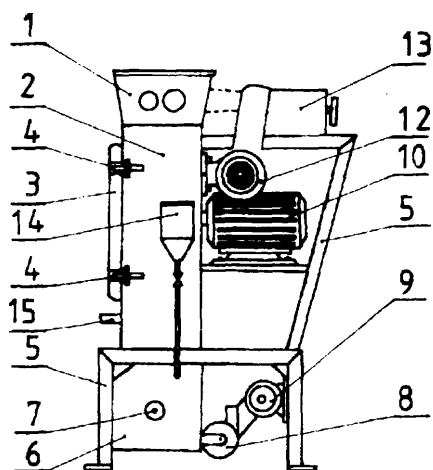
(57) Agregat charakteryzuje się tym, że ma odejmowalną i wymienną nadstawkę (1) wyposażoną w obrotowe elementy wstępnie rozdrabniające lub zgniatające surowiec zależnie od jego rodzaju.

Napęd zespołu tych elementów zapewnia z przekładnią bezstopniowej (13) silnik (12), a napęd obrotowego głównego zespołu rozdrabniającego silnik (10).

Komora (2) rozdrabniacza ma drzwi odchylane (3) i przewód odpowietrzający (15). Pod komorą (2) znajduje się komora (6) mieszadła rozdrobnionej masy z pompą (8) i silnikiem napędowym (9) dla przemieszczenia tej masy do osobnej kadzi.

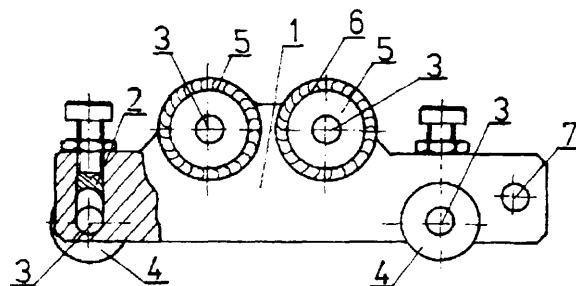
Do komory (6) doprowadzony jest przewód rurowy z roztworem enzymatycznym ze zbiornika (14) oraz woda. Agregat znajduje główne przeznaczenie dla gorzelni rolniczych przy sporządzaniu zacierów.

(2 zastrzeżenia)



panewkach (2) poprzez osie (3) elementy jezdne (4). W części górnej podstawy (1) osadzono na osiach (3) elementy zagniatające (5) o kształcie stożka ściętego, którego pobocznica ma półkolistę nacięcia (6). W części przedniej podstawy (1) znajduje się otwór (7) ciągną wózka.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 94023 (22) 91 12 03 5(51) B02C 18/24

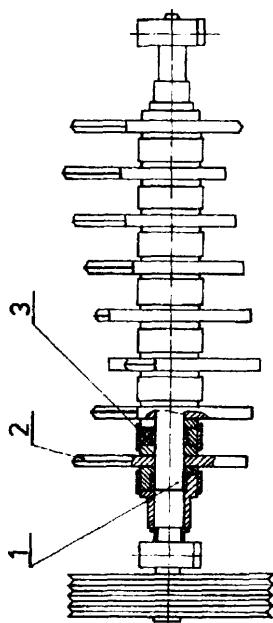
(71) TURÓW Kopalnia Węgla Brunatnego, Bogatynia

(72) Dera Władysław, Drabik Bogusław

(54) Wał kruszący

(57) Wał kruszący charakteryzuje się tym, że na wale (1) umieszczono **obrotowo-podatnie** segmenty kruszące (2), a pomiędzy nimi umieszczono sprzęgła podatne (3) przy czym segmenty kruszące (2) zawierają po trzy krawędzie tnące.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 93970 (22) 91 11 26 5(51) B22C 15/00

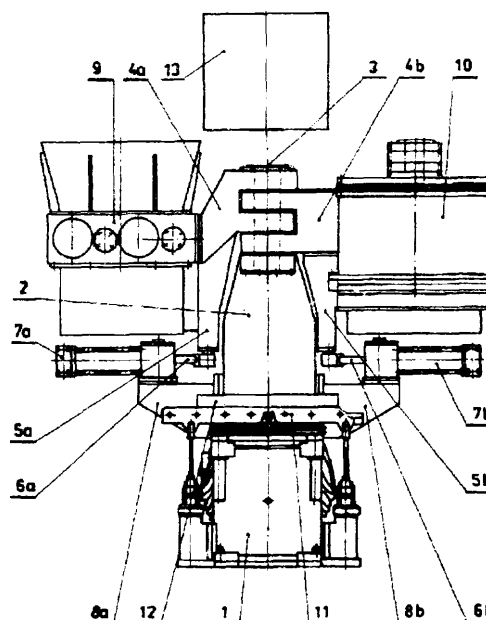
(71) Kopeć Jan, Nowa Sól

(72) Kopeć Jan, Piec Marian, Krystkowiak Ryszard

(54) Formierka kolumnowa

(57) Formierka, zawierająca korpus wraz z kolumną przystosowaną do pracy z ramieniem obrotowym charakterystyczna tym, że kolumna (2) formierki jest wyposażona w dwa, położone jedno nad drugim, ramiona obrotowe (4a) i (4b), napędzane niezależnie od siebie przez przynależne im siłowniki pneumatyczne. **Poza**tem ramiona obrotowe są wyposażone w wymienne zespoły robocze: spulchniarkę masy formierskiej (9) i głowicę zagęszczającą (10).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 94039 (22) 91 12 05 5(51) B21D 39/02

(71) METALPLAST-BIELSKO Zakłady Elementów Wyposażenia Budownictwa, Bielsko-Biała

(72) Bijałd Jerzy, Dorzak Maciej, Maślanka Tadeusz, Nycz Czesław

(54) Wózek formujący zagniatarki

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest wózek formujący zagniatarki przeznaczony, zwłaszcza dla zagniatarki liniowej elementów aluminiowych.

Wózek formujący zagniatarki zawiera kształtową podstawę (1), w której części dolnej osadzono w regulowanych

U1(21) 93971 (22) 91 11 26 5(51) B22C 15/00

(71) Kopeć Jan, Nowa Sól

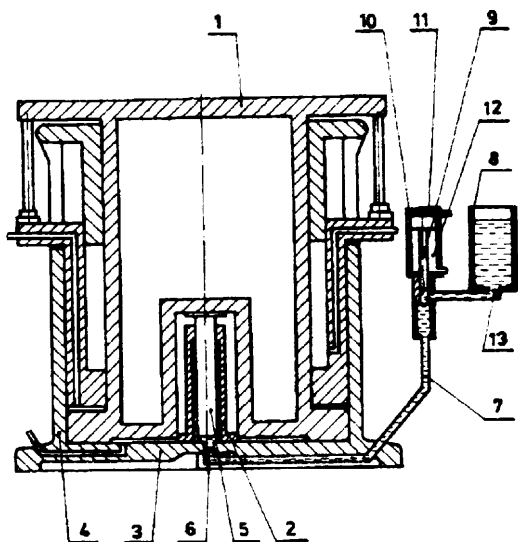
(72) Kopeć Jan, Piec Marian, Krystkowiak Ryszard

(54) Maszyna formierska

(57) Maszyna zawierająca korpus ze stołem wyposażonym w mechanizm blokowania jego położenia i zespół zagęszczający, charakterystyczna tym, że pod stołem (1) znajduje się **cylin-**

der hydrauliczny (2) przytwierdzony do podstawy (3) i poprzez swój nurnik (5) do stołu, a jego przestrzeń robocza (6) łączy się ze zbiornikiem oleju (8), którego otwór przepływowy (13) współpracuje z tłoczyskiem (9) multiplikatora ciśnienia (10).

(1 zastrzeżenie)



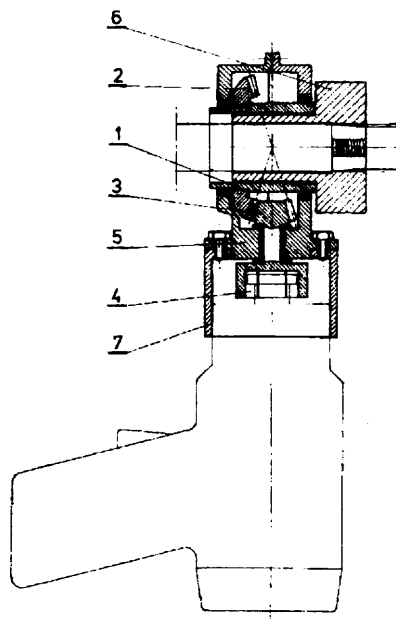
UI(21) 93976 (22) 91 11 27 5(51) B23G 5/10

(75) Koza Tadeusz, Głogów

(54) Nasadka gwintująca

(57) Nasadka gwintująca ma tuleję (1) do mocowania narzędzia gwintującego, połączoną z kołem (2) talerzowym przekładni kątowej zębatej. Tuleja (1) wraz z przekładnią kątową zębatą ułożyskowana jest w korpusie (5) połączonym z tuleją (7) zaciskową.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 93956 (22) 91 11 26 5(51) B23K 5/22

B62B 1/14

(71) PERUN Warszawska Fabryka Sprzętu Spawalniczego, Warszawa

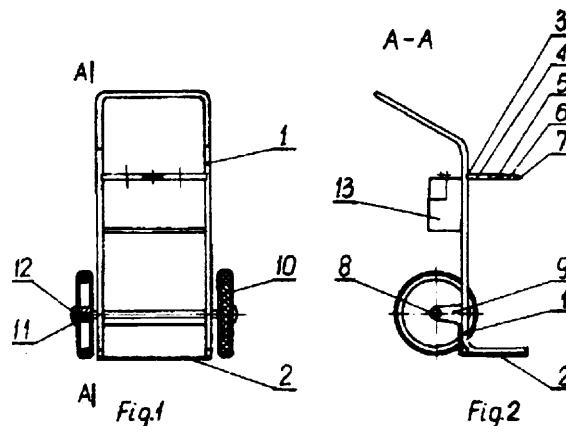
(72) Majer Jerzy, Rzeźnik Ryszard

(54) Wózek transportowy spawalniczy

(57) Wózek spawalniczy charakteryzuje się tym, że ma ramę (1) o bocznym kształcie zbliżonym do kształtu litery Z, przy czym dolna jej część jest zagięta poziomo i połączona z podstawą (2) wygiętą w kształcie dużej litery L, a w górnej części ramy (1) przyspawana jest poprzeczka (3), na której umieszczone są obejmy (4) oraz śruba (5), na którą nałożony jest trzymak (6) dokręcony nakrętką (7).

Wózek transportowy spawalniczy zbudowany według wzoru może być stosowany jako przenośne stanowisko spawalnicze wewnątrz hal warsztatowych i montażowych oraz na placach budowy i złomowiskach.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 93986 (22) 91 11 28 5(51) B23K 37/00

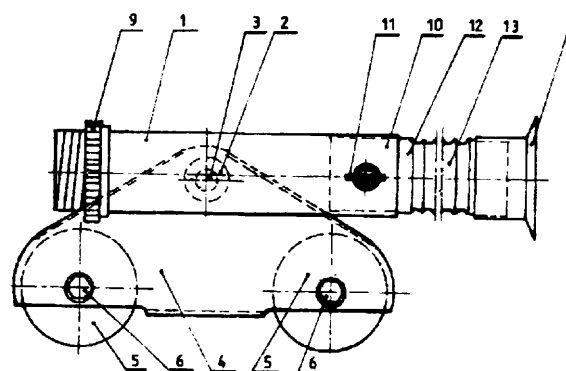
B08B 15/04

(75) Ekiert Stanisław, Gdańsk-Brzeźno; Ekiert Janusz, Gdańsk-Brzeźno

(54) Uchwyt przyczepny magnetycznie z ssawką odciągowo-wymienną

(57) Uchwyt składa się z korpusu cylindrycznego (1), do którego za pomocą śruby (3) przymocowana jest tarcza (4). Do tarczy (4) przymocowane są śrubami (6) magnesy (5). Połączenie elastyczne korpusu (1) z tarczą (4) zapewnia ruch obrotowy, tak że tarcza (4) może być blokowana w dowolnym położeniu śrubą (3).

(2 zastrzeżenia)



UI(21) 93995 (22) 91 11 29 5(51) B23P 6/00

(71) KOZIENICE Elektrownia, Świerże Górne

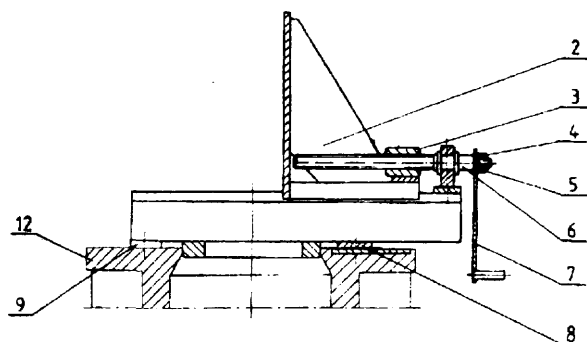
(72) Utnik Bogdan, Okoń Stefan, Szczepanik Stanisław

(54) Przyrząd do obróbki skrawaniem

(57) Przyrząd do obróbki skrawaniem służy do wykonywania operacji wiercenia lub frezowania i jest bezpośrednio mocowany na elemencie obrabianym.

Przyrząd ma spawaną podstawę, w prowadnicach której usytuowany jest spawany suwak (2) z zamocowaną nakrętką (3). Do suwaka (2) mocowana jest głowica narzędziowa frezarki. Przesuw suwaka (2) w prowadnicach podstawy realizowany jest obrotem śruby (6) wkręconej w nakrętkę (3) zaopatrzoną w korbę (7). Ustalenie przyrządu na korpusie obrabianym (12) odbywa się poprzez nastawnik (8) i podkładkę (9), a zamocowanie poprzez śruby z podkładkami i nakrętkami.

(1 zastrzeżenie)



U3(21) 93992 (22) 91 11 28 5(51) B24B 7/28

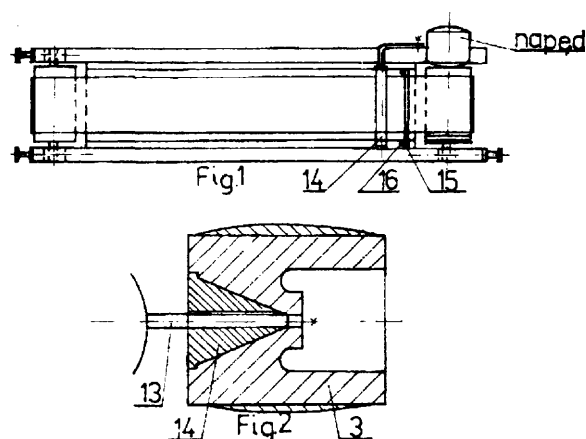
(61) 91887

(75) Kubok Andrzej, Goleszów

(54) Szlifierka do drewna

(57) Szlifierka ma bęben napędzający (3) osadzony poprzez stożkową tulejkę zaciskową bezpośrednio na osi napędu (13) osadzonego na stole roboczym, na którym uchylnie osadzono wałek dociskowy (14) i rozłącznie osadzono zderzak (15) w otworach (16) stołu od storny bębna napędzającego (3).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 94771 (22) 92 03 20 5(51) B24D 7/14

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin

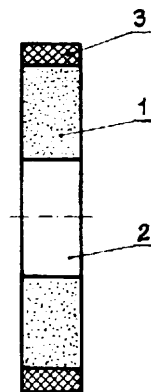
(72) Pluta Zdzisław, Markiewicz Andrzej

(54) Ściernica elastyczna

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem wytrzymałości ściernicy wygładzającej na rozciąganie i gwarantuje niemal całkowite wykorzystanie obróbkowego potencjału tego narzędzia i jego objętości. Ściernica elastyczna ma zewnętrzny pierścień (3),

stanowiący część chwytową ściernicy elastycznej (1) i wykonany z materiału konstrukcyjnego, najlepiej bakielitu, który trwale połączony jest z wewnętrzną, roboczą częścią tej ściernicy.

(1 zastrzeżenie)



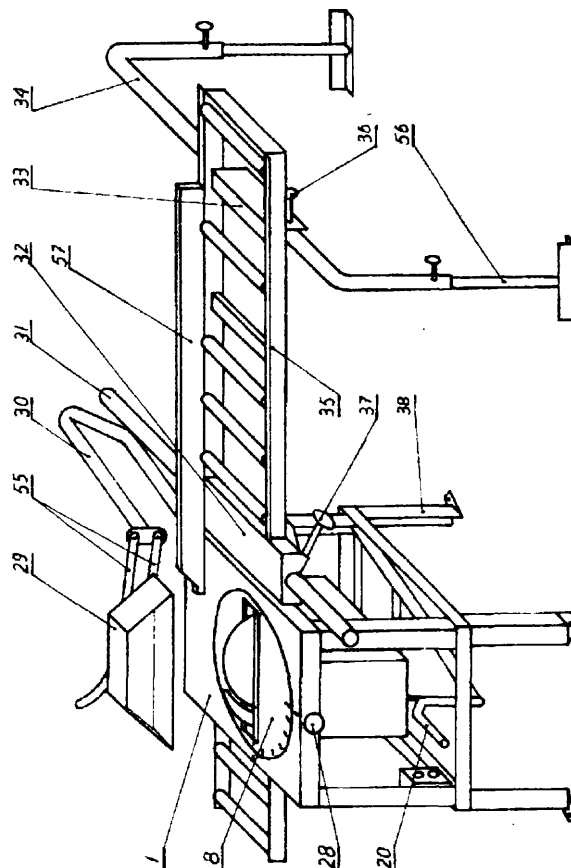
UI(21) 93925 (22) 91 11 22 5(51) B27B 7/04

(75) Ściżocki Włodzimierz, Warszawa

(54) Pilarka tarczowa uniwersalna

(57) Pilarka tarczowa ma w obrotowo zawieszonym talerzu (8) umieszczone wrzeciono z zespołem napędowym, mechanizmem podnoszenia i pochylenia tarczy tnącej oraz zespołem opuszczanej osłony (29). Rolkowy przenośnik (35) materiału przecinanego wsparty jest na dwóch rurowych prowadnicach (31, 34) poprzez łożyskowane wózki, przedni (32) i tylny (33).

(29 zastrzeżeń)



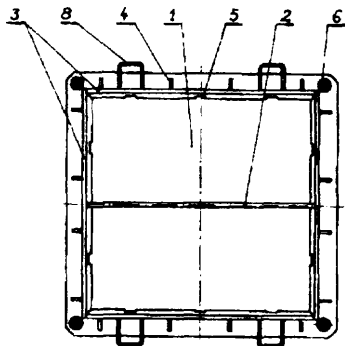
U1(21) 93958 (22) 91 11 26 5(51) B28B 7/00

(75) Iwanaszko Krzysztof, Bytom

(54) Forma do wytwarzania płyt warstwowych

(57) Forma ma płytę dolną (1) usztywnioną przegrodą (2), do której utwierdzone są ścianki boczne (3), oraz odchylone na zewnątrz i wzmocnione za pomocą wsporników (4), połączone trwale z płytą (1) i ze ściankami (3). W podstawie ścianek (3) wykonane są szczeliny (5), zaś w narożach do płyty (1) utwierdzone są tulejki (6) z osadzonymi wymiennie kołkami dystansowymi. Na przeciwległych krawędziach płyty (1) rozmieszczone są symetrycznie po dwa uchwyty (8) transportowe.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 94895 (22) 92 04 02 5(51) B60C 25/01

(71) Wyższa Szkoła Oficerska Inżynierii
Wojskowej, Wrocław

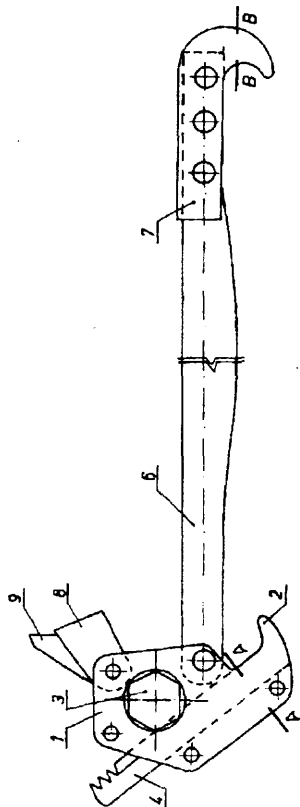
(72) Haznar Kazimierz, Hoszowski Adam

(54) Przyrząd do zsuwania opony z obręczy koła

(57) Przyrząd charakteryzuje się tym, że w obudowie (1) ze stopką (2) umieszczone jest koło zębate z wielokątnym czopem (3) współpracujące z listwą zębatą (4) zakończoną stopką.

Obudowa (1) połączona jest przegubowo z ramieniem (6) z zaczepem (7) oraz blokadą (8) z zapadką (9). Przyrząd przeznaczony jest do zsuwania opon zabezpieczonych.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 94896 (22) 92 04 02 5(51) B60C 25/01

(71) Wyższa Szkoła Oficerska Inżynierii
Wojskowej, Wrocław

(72) Haznar Kazimierz, Hoszowski Adam

(54) Przyrząd do zdejmowania opony z obręczy koła osobowych pojazdów samochodowych

(57) Przyrząd charakteryzuje się tym, że koło zębate (1) ze szpilkami (2) w otworach (3) ma zamocowane obrotowo ramię (5) posiadające w zadanej odległości małe koło zębate (6) z wielokątnym czopem (7), współpracujące z kołem zębatym (1). Powierzchnia czołowa końca ramienia (5) jest radełkowana i ma otwór gwintowany (8), w którym śrubą (9) mocuje się karetkę (10), która na jednym końcu ma zamocowaną rolę prowadzącą (11), zaś drugi jej koniec zakończony jest występem w kształcie klina (12), a w dolnej części w określonej odległości ma rolę wsuwająco-ściąającą (13). Powierzchnia styku karetki (10) z czołową powierzchnią ramienia (5) jest radełkowana. Rola wsuwająco-ściąającą (13) zamocowana jest pod kątem na wsporniku w kształcie walca przy podstawie o przekroju wycinka koła o wspólnej powierzchni walcowej.

(3 zastrzeżenia)

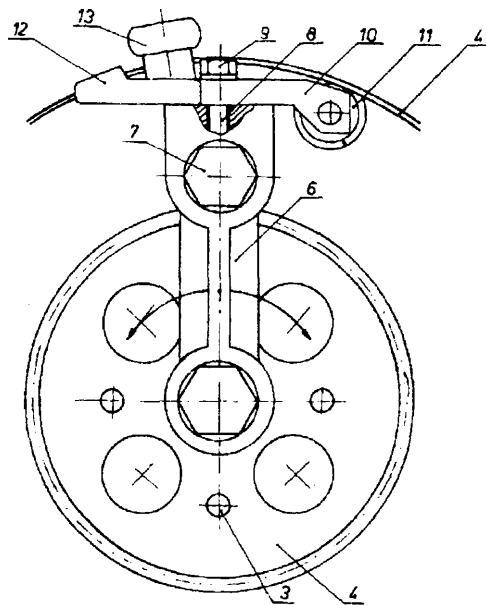


fig. 1

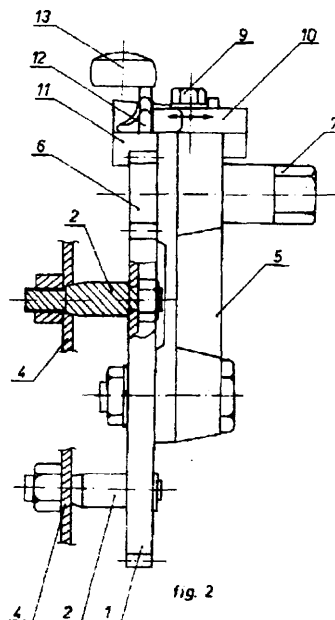


fig. 2

UI(21) 94000 (22) 91 11 29 5(51) B60G 3/02
B62D 63/08

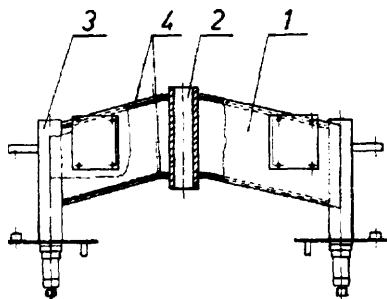
(71) ŚWIDNICA Fabryka Wagonów, Świdnica

(72) Kaczyński Paweł, Koźbiał Stanisław

(54) Wahacz przyczepy jednoosiowej typu tandem

(57) Wahacz charakteryzuje się tym, że w skrzyni wahacza (1) ukształtowanej w postaci belki o budowie skrzynkowej, której ramiona przechylone są skośnie w kierunku kół, w jej centralnej części umieszczona jest tuleja osi (2) osadzona w **środnikach** (4) oraz połączona z pasem górnym i dolnym za pomocą żeber. Wysokość skrzyni wahacza (1) jest zmienna i zmienia się od największej w płaszczyźnie symetrii **tulei** osi (2) do najmniejszej na końcach ramion.

(1 zastrzeżenie)



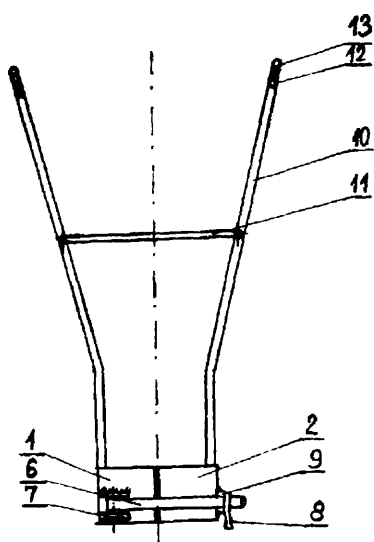
UI(21) 94702 (22) 92 03 16 5(51) B60R 9/10

(75) Pała Bogdan, Warszawa; Zgodka Marek, Warszawa

(54) Bagażnik samochodowy do przewozu rowerów

(57) Bagażnik samochodowy do przewozu rowerów charakteryzuje się tym, że połówkowy uchwyt stanowią dwie tuleje (1) i (2) mające w dolnej części symetryczne półokrągłe wycięcia. Tuleje (1) i (2) połączone są poprzez zawias oraz z drugiej strony poprzez dźwignię (6). Dźwignia (6) osadzona jest obrotowo w widełkach (7) zamocowanych do tulei (1) oraz zaciśnięta jest poprzez nakrętkę (8) w widełkach (9) zamocowanych do tulei (2).

(1 zastrzeżenie)



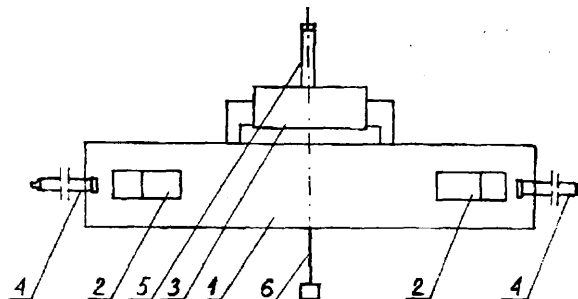
UI(21) 94703 (22) 92 03 16 5(51) B60R 9/10

(75) Pała Bogdan, Warszawa; Zgodka Marek, Warszawa

(54) Listwa bagażnika samochodowego do przewożenia rowerów

(57) Listwa bagażnika zawiera **światła** sygnalizacyjne (2) kierunkowskazów, pozycyjne i stopu oraz pasy gumowe (4) zakończone zaczepami. W środkowej części powyżej listwy (1) znajduje się zamocowana obudowa (3) lampy tylnej oświetlającej tablicę rejestracyjną. Od strony tylnej listwa (1) ma w środkowej części zamocowany pas parcia (5) z klamrą oraz przewód elektryczny (6) zakończony gniazdem.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 93969 (22) 91 11 26 5(51) B61D 23/02

(71) Zakłady Przemysłu Metalowego H.

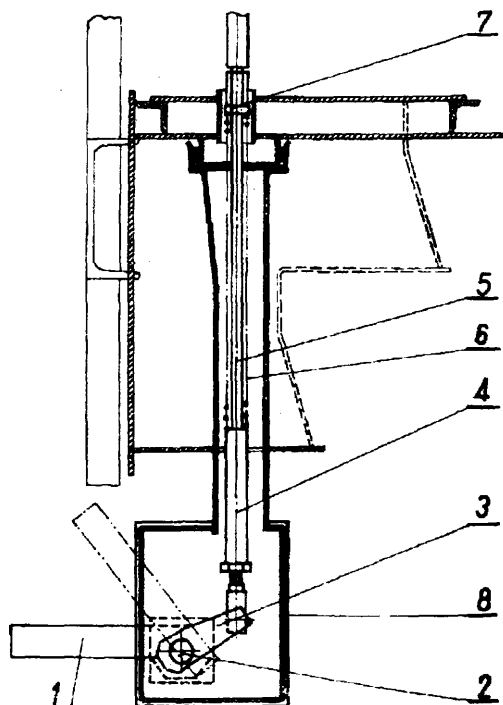
Cegielski, Poznań

(72) Molenda Włodzimierz

(54) Ruchomy stopień drzwi wagonu

(57) Ruchomy stopień drzwi wagonu posiadający półkę osadzoną wahliwie we wspornikach stopnia związanych z wagonem, charakterystyczny tym, że posiada dźwignię (3) zamocowaną **na stałe** do półki (1). Dźwignia połączona jest przegubowo z dolnym końcem pionowego popychacza, który ma **postać** tulei (4) z umieszczonym przesuwnie wewnątrz niej prętem (5). Na pręcie (5) osadzona jest sprężyna śrubowa (6) o końcach opierających o czoło tulei (4) oraz o kołnierz oporowy (7) znajdujący się na górnym końcu pręta (5). Popychacz wraz z dźwignią (3) umieszczony jest w dwubryłowej prostopadłościenniej obudowie (8).

(2 zastrzeżenia)



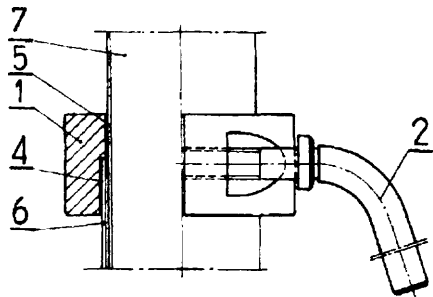
UI(21) 94030 (22) 91 12 04 5(51) B62J 1/08

(75) Buchczyk Andrzej, Ruda Śląska

(54) Zacisk siodełka roweru

(57) Zacisk składa się z korpusu (1) i rączki (2). Otwór pierścienia ma odcinek dolny (4) o średnicy równej zewnętrznej średnicy rurki ramy i odcinek górny o średnicy zewnętrznej średnicy rurki siodełka (5). Pierścień ma wycięcie oraz nagwintowany otwór współpracujący z gwintem rączki. Zacisk służy do łączenia rurki siodełka roweru z rurką ramy roweru.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 94881 (22) 92 04 01 5(51) B65D 1/00

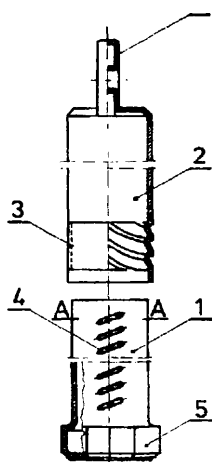
(75) Kwik Roman, Tychy

(54) Pojemnik, zwłaszcza do przedmiotów o wydłużonym kształcie

(57) Pojemnik składa się z zasobnika (1) i nakrętki (2) o zbliżonych długościach. Nakrętka (2) posiada na wlocie odcinek (3) gwintu wewnętrznego, będącego grubozwojowym gwintem rombowym o jednostronnie zaokrąglonych krawędziach. Zasobnik (1) wyposażony jest na całej długości w ułożone w rzędach ukośne występy (4), tworzące niepełny gwint zewnętrzny, współpracujący z wewnętrznym gwintem nakrętki (2). W dolnej części zasobnik (1) wyposażony jest w szerszą, graniastą stopę (5), natomiast nakrętka (2) posiada ucho (6), służące do zawieszania pojemnika.

Pojemnik przeznaczony jest do przechowywania przedmiotów o wydłużonym kształcie i różnej długości, zwłaszcza wiertła lub termometrów.

(2 zastrzeżenia)



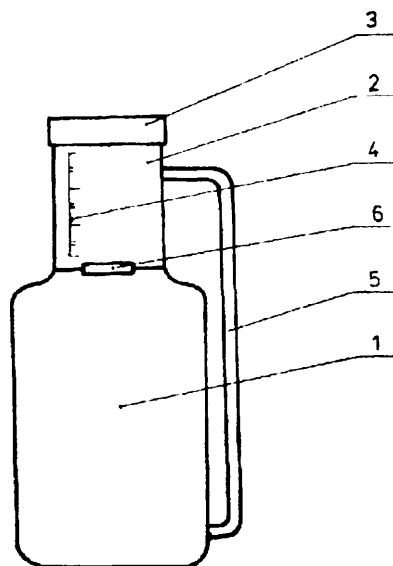
UI(21) 93985 (22) 91 11 28 5(51) B65D 1/02

(75) Włodarczyk Agnieszka, Łódź; Janiak Krzysztof, Łódź; Jarzębowski Andrzej, Łódź; Majchrzak Tomasz, Łódź; Lelonkiewicz Tadeusz, Łódź

(54) Pojemnik na ciecz

(57) Pojemnik na ciecz, umożliwiający precyzyjne dozowanie zaprogramowanej objętości cieczy, jest złożony z dwóch naczyń (1 i 2), z elastycznego tworzywa, usytuowanych jedno na drugim. Mniejsze, górne naczynie (2) jest zaopatrzone w pokrywę (3) oraz posiada na swej ścianie bocznej, wzdłuż tworzącej, skalę objętościową (4). Oba naczynia (1 i 2) są połączone przewodem rurowym (5), którego wlot jest w dolnej części dolnego naczynia (1), zaś wylot w górnej części górnego naczynia (2). Dodatkowo w wspólnej ścianie obu naczyń (1 i 2) jest otwór z wciśniętym weń korkiem (6).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 94620 (22) 92 03 03 5(51) B65D 5/38

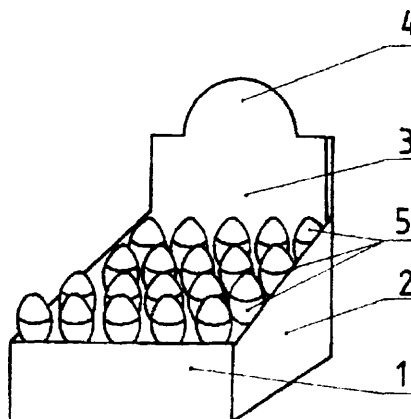
(71) ALMARIS Przedsiębiorstwo Zagraniczne, Poznań

(72) Kozanecki Krzysztof

(54) Opakowanie ekspozycyjne dla drobnych artykułów

(57) Opakowanie składa się z głównego pojemnika, w którym umieszczone są dwuwarstwowo zestawy małych jednokomórkowych upodobnionych do jajek jednostkowych pojemników (5). Wykroj kartonu głównego pojemnika nadaje bocznym ściankom (2) postać trapezu. Natomiast tylna ścianka w przedłużeniu tworzy pokrywę o kilku liniach zagięcia z wycięciem odchylonego wypustu (4). Odpowiednie złożenie pokryw przy ekspozycji zawartości odsłania emblematy firmy i szczegóły informacyjne dotyczące towaru.

(2 zastrzeżenia)



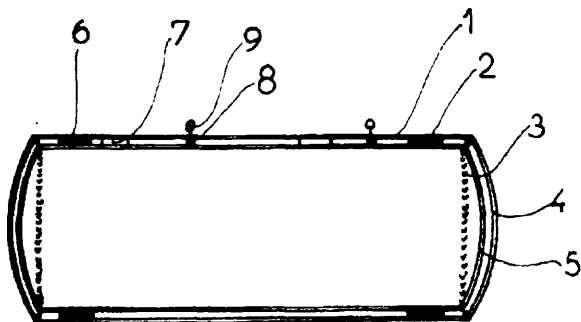
U1(21) 94745 (22) 92 03 17 5(51) B65G 3/04
B65D 88/00

(75) Staniuk Stanisław, Słupsk; Staniuk Mariusz,
Siemianice

(54) Zbiornik ekologiczny

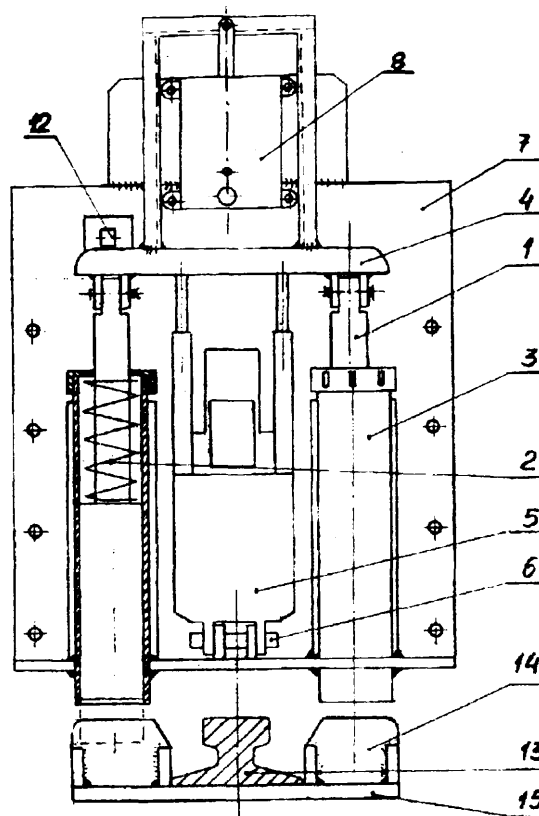
(57) Zbiornik charakteryzuje się tym, że ma dwa płaszcze (1) i (2) połączone z owalnymi dennicami (4) i (5). Płaszcze mają otwory wlewowe (7) i otwory czujnikowe (8) z czujnikami przepływu (9).

(3 zastrzeżenia)



(2) w cylindrach (3) i mocowane w górnej części do dźwigni (4), oraz w gniazda ryglowe (14) usytuowane wzdłuż toru jezdnej po obu stronach szyny jezdnej (13), mocowane do powierzchni blachy, na której ułożone są szyny (13).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 94010 (22) 91 12 02 5(51) B66C 15/00

(71) HALEMBA Elektrownia, Ruda Śląska

(72) Mańka Henryk, Wilkoszyński Józef

(54) Urządzenie zabezpieczające dźwignicę przed zsuwaniem się jej wzdłuż toru

(57) Urządzenie zabezpieczające dźwignicę przed zsuwaniem się wzdłuż torów wyposażone jest w dwa pionowe sworznie ryglowe (1) mające kształt walca, mocowane na sprężynach

DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

U1(21) 94043 (22) 91 12 06 5(51) C02F 3/20
C02F 1/74

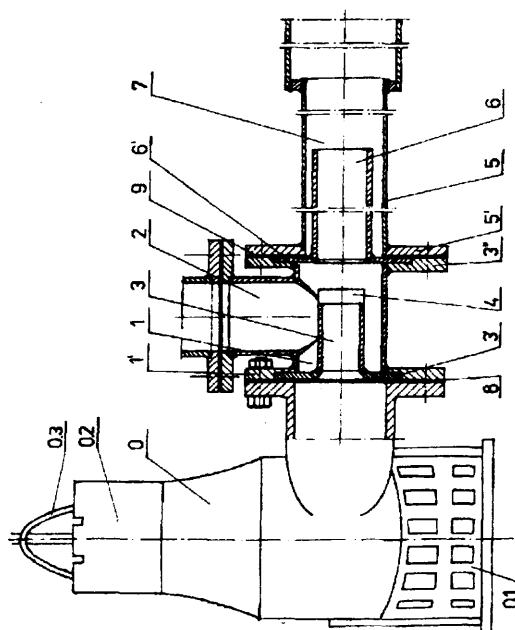
(71) METALCHEM Przedsiębiorstwo
Produkcyjne Pomp Chemoodpornych,
Warszawa

(72) Kotlewski Witold, Siwek Ryszard, Rutyna
Tomasz

(54) Strumienica do napowietrzania ścieków

(57) Strumienica charakteryzuje się tym, że komora mieszania (1) połączona jest trwale swym kołnierzem (1') z kołnierzem wylotu pompy (0), ponadto w kołnierzu (1') komory (1) jest osadzony kołnierz (3') wymiennie osadzonej pierwszej dyszy (3) w kształcie cylindra, zakończonego przegrodą (4) w kształcie noża, zamocowanego ostrą krawędzią do krawędzi pierwszej dyszy (3), natomiast w kołnierzu (3'') wylotu komory mieszania (1) osadzony jest kołnierz (6'') drugiej dyszy (6), umieszczonej wymiennie wewnątrz pierwszego odcinka cylindrycznej rury (5) układu hydraulicznego stanowiącego dyfuzor, połączonych trwale z drugim odcinkiem cylindrycznej rury (7) dyfuzora o większej średnicy od średnicy pierwszego odcinka cylindrycznej rury (5), ponadto druga dysza ma kształt cylindra i większą średnicę od średnicy pierwszej dyszy (3).

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

UI(21) 94042 (22) 91 12 05 5(51) D06F 57/12

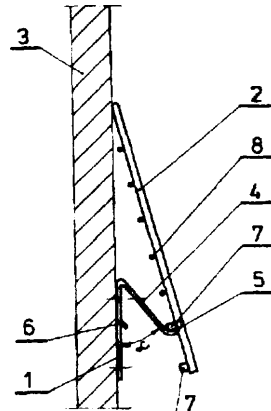
(71) INWACO Sp. z o.o. Przedsiębiorstwo Usługowo-Handlowe, Gdynia

(72) Delmaczyński Andrzej, Delmaczyńska Krystyna

(54) Wieszak łazienkowy

(57) Wieszak charakteryzuje się tym, że zawiera mocujące wsporniki (1) osadzone swobodnie nośnej ramy (2), z których każdy z mocujących wsporników (1) ma odchyloną pod kątem $\alpha < 90^\circ$ dźwignię (4) z zaczepem (5) oraz ukształtowaną w pionowej powierzchni oporową końcówkę (6). Obciążenia w nośnej ramie (2) przenoszą poziome podporowe elementy (7) współpracujące z zaczepem (5) dźwigni (4) i oporową końcówką (6).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICtwo; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

UI(21) 94009 (22) 91 12 02 5(51) E01H 1/00 B08B 3/02

(71) HALEMBA Elektrownia, Ruda Śląska

(72) Wąsik Józef, Golasz Oswald, Sznajder Piotr

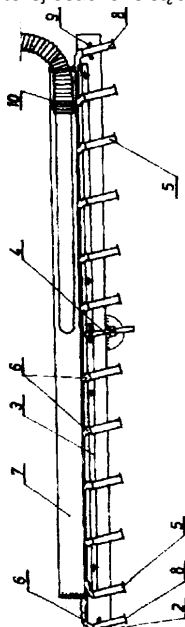
(54) Urządzenie do czyszczenia nawierzchni dróg

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że rama zaopatrzona jest w poziomy kształtownik, na którym mocowana jest przesuwne listwa (3), na której osadzone są dysze (5), natomiast na

poziomym kształtowniku ramy osadzone są dysze skrajne (8), przy czym każda z dysz (5, 8) jest połączona przewodem elastycznym (6) z mającym kształt walca kolektorem wodnym (7). Rama mocowana jest do zderzaka pojazdu samochodowego, a kolektor wodny (7) jest mocowany do ramy.

Rozwiązanie według wzoru użytkowego przeznaczone jest do czyszczenia powierzchni dróg z pylistych zanieczyszczeń, zwłaszcza przemysłowych.

(5 zastrzeżeń)

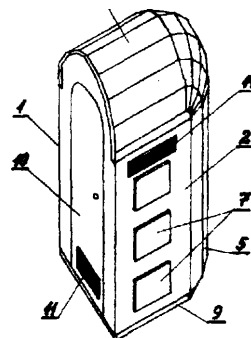


UI(21) 94028 (22) 91 12 04 5(51) E03D 7/00 E03D 5/00

(75) Sidorowicz Mariola, Łódź; Sidorowicz Maciej Łukasz, Łódź

(54) Kabina uniwersalna przenośna

(57) Kabina charakteryzuje się tym, że jej przednią część stanowi prostopadłościan o trzech ścianach (2), tylną zaś część



stanowi **siedmiościan** (5), natomiast dach (6) ma kształt sferyczny o strukturze **siedmiościanu**, który z jednej strony jest zakrzywiony stopniowo do dołu i łączy się z tylną częścią kabiny (1) stanowiącą **siedmiościan** (5). Boczne ściany (2) kabiny (1) mają po trzy czworokątne wypukłości (7). Kabina (1) jest osadzona podłogą na ramie (9), której przednia część stanowi czworokąt, a tylna trójkąt.

(3 zastrzeżenia)

UI(21) 94029 (22) 91 12 04 5(51) E03G 1/086

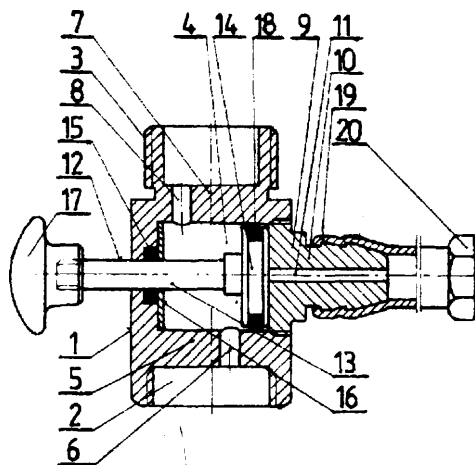
(71) Wirstiuk Czesław, Wrocław Radwanice

(72) Wirstiuk Czesław, Chowaniec Michał

(54) **Rozdzielacz sterujący**

(57) Rozdzielacz sterujący jest zbudowany z cylindrycznego korpusu (1) posiadającego gniazdo gwintowe (2) i króciec gwintowany (3), a między nimi poziomą komorę cylindryczną (4), zamkniętą od przodu króćcem (9) z końcówką kształtową (10) zaopatrzoną w otwór przelotowy (11), współpracującą z przewodem gumowym (19) zakończonym nakrętką (20), służącą do połączenia go z filtrem. W komorze (4) jest usytuowany zespół sterujący (12) składający się z tłoczyska (13) zakończonego uchwytem (17), a na drugim końcu mającego siedzisko (14) mocujące tłok (18). Komora (4) jest ograniczona z jednej strony ścianą dolną (5) z otworem wlotowym (6), a z drugiej strony ścianą górną (7) z otworem wylotowym (8). Tłoczysko (13) względem korpusu (1) jest uszczelnione za pomocą uszczelki (15) dociskanej podkładką (16).

(3 zastrzeżenia)



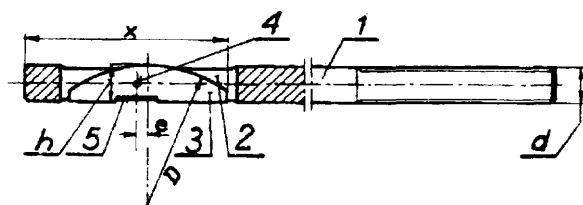
UI(21) 93990 (22) 91 11 28 5(51) E04B 1/38

(75) Chmura Janusz, Kraków; Matyja Henryk, Libiąż

(54) **Łącznik mocujący kotwiony w otworze ścianki o niedostępnej powierzchni tylnej**

(57) Łącznik ma kotwiącą pletwę (3), zamocowaną **wychylnie** na ośce (4) wewnątrz wykonanej wzdłuż pręta (1) szczeliny (2). Pletwa (3) ma długość odpowiadającą długości szczeliny (2).

(4 zastrzeżenia)



UI(21) 94033 (22) 91 12 06 5(51) E04B 5/02

(71) **UNIDOM** Przedsiębiorstwo

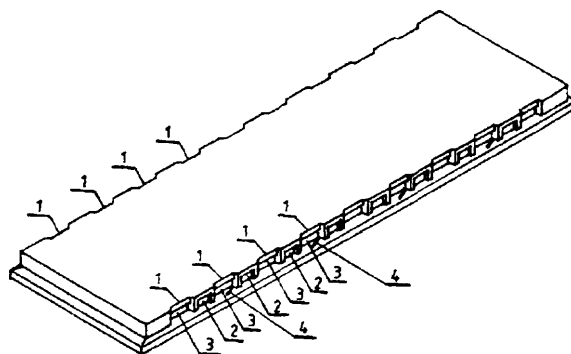
Projektowo-Usługowe Sp. z o.o., Katowice

(72) Hyla Ryszard, Starosolski Włodzimierz

(54) **Prefabrykowana płyta stropowa**

(57) Prefabrykowana płyta stropowa pełna o grubości od 12 do 20 cm, posiadająca w górnej części płaszczyzny bocznej obrzeża podłużnego cykliczne wręby (1) tworzące po wypełnieniu połączenia między płytami betonem w trakcie montażu, podłużne betonowe dybie, charakteryzuje się tym, że w płaszczyznach obrzeża bocznego znajdujących się między wrębami (1) są wgłębienia (2) o głębokości co najmniej 20 mm i wysokości co najmniej 50 mm, odległe od górnej krawędzi obrzeża o co najmniej 20 mm, a w płaszczyznach samych wrębów (1) są podobne wgłębienia (3). Z dolnej części obrzeża podłużnego płyty, które przylegać będzie do wieńca ściany wyprowadzone są pod kątem 45° w rozstawie co 1200 mm pręty łączące (4).

(2 zastrzeżenia)



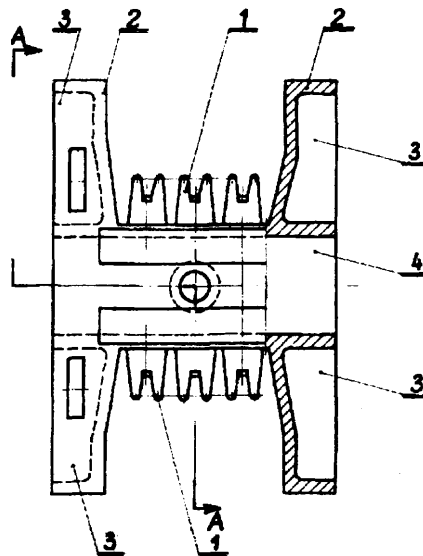
UI(21) 94044 (22) 91 12 06 5(51) E04C 5/12
E04G 21/12

(71) TARNÓW Zakłady Mechaniczne, Tarnów

(72) Noga Jerzy, Wieczorek Władysław

(54) **Głowica lewa i prawa do urządzenia naciągowego strun zbrojeniowych w podkładach kolejowych wykonywanych z betonu**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji głowicy, która zapewnia równomierny i symetryczny rozstaw **zębów** dla prowadzenia strun zbrojeniowych, co uzyskano przez wykonanie głowicy jako odlewu stalowego.



Głowica lewa ma od strony czołowych powierzchni podpór (2) wyjęcia (3) o identycznym kształcie i wielkości, a usytuowany wzdłuż osi występ ma zewnętrzne boczne proste powierzchnie, natomiast głowica prawa ma od strony czołowej powierzchni podpory (2) i od strony czołowej powierzchni ucha wyjęcia różniące się kształtem i wielkością, a usytuowana wzdłuż osi wnętrza ma wewnętrzne boczne proste powierzchnie.

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 94025 (22) 91 12 03 5(51) E04H 12/12

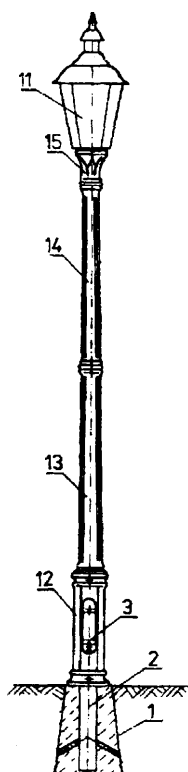
(71) Urząd Miejski, Kluczbork

(72) Aleksiejczuk Eugeniusz, Kupidurski Bogdan, Kupiński Andrzej, Czysty Jerzy

(54) Słup latarni oświetlenia ulicznego

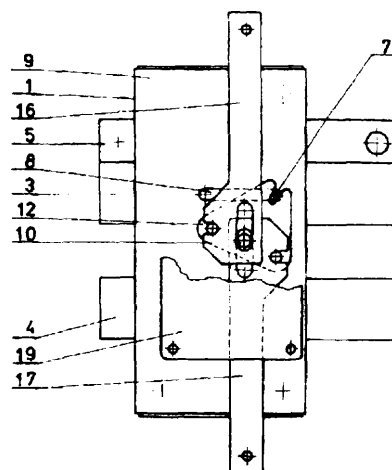
(57) Element betonowy (1) fundamentu słupa posiada rurę podstawy (2), na której ustawia się ściąg rurowy z śrubą napinającą. Na rurę ściągu nałożone są segmenty pokrywy słupa (12, 13, 14, 15) o kształcie nadającym konstrukcji styl "retro". Na czwartym segmencie o kształcie kielicha (15) ustawiono oprawę (11) oświetleniową lub uchwyt opraw oświetleniowych. Konstrukcja znajduje szczególnie zastosowanie do oświetlenia ulic o starszej i zabytkowej zabudowie.

(1 zastrzeżenie)



Dźwignia (12) na dwóch ramionach ma sworznie, a na trzecim ramieniu ma wycięcie, w którym przesuwnie osadzony jest kołek (7). Na kołku (10) poprzez podłużne otwory osadzone są przesuwnie popychacze (16, 17), a poprzez wycięcia osadzone są również na sworzniach trójramienną dźwignię (12).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 94752 (22) 92 03 18 5(51) E05C 17/46

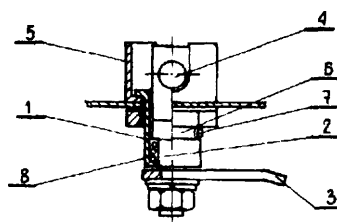
(71) FAMOR Zakłady Urządzeń Okrętowych, Bydgoszcz

(72) Grocholewski Ryszard

(54) Zamek do drzwi

(57) Zamek charakteryzuje się tym, że pod kołnierz korpusu (1) nałożona jest tuleja (5) zaopatrzona w dwa wycięcia w kształcie litery U, a oś (2) w kształtowym czopie w otwór (4).

(1 zastrzeżenie)



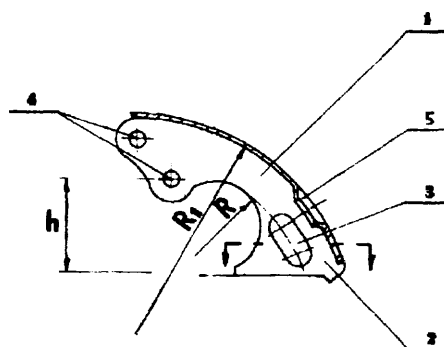
U1(21) 93961 (22) 91 11 25 5(51) E05D 5/06

(75) Prełowski Jerzy, Chełmno

(54) Ramię zawiasy meblowej

(57) Ramię ma kształt profilu bocznego (1) uformowany z dwóch niezależnych promieni (R , R_1) oraz otworu technologicznego (3) u podstawy ramienia (2).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 93968 (22) 91 11 26 5(51) E05B 15/10

(71) POWSTANIEC Spółdzielnia Inwalidów, Karpicko k/Wolsztyna

(72) Słomczyński Hieronim

(54) Zamek do ryglowania drzwi

(57) Wzór użytkowy dotyczy zamka do ryglowania drzwi, zwłaszcza do ryglowania drzwi, gdzie zachodzi konieczność poziomego i pionowego ich zablokowania.

Zamek charakteryzuje się tym, że do głównego rygla (3) mocowany jest kołek (7), który osadzony jest przesuwnie w podłużnym otworze (8) wykonanym w dnie (9) obudowy (1). Do zewnętrznej powierzchni dna (9) mocowany jest inny kołek (10), na którym obrotowo osadzona jest trójramienna dźwignia (12).

U1(21) 92093 (22) 91 02 22 5(51) E06B 3/00
F16S 3/00

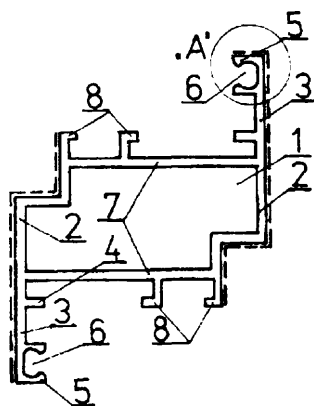
(71) Przedsiębiorstwo Aluminiowych Elementów
Budowlanych Sp. z o.o., RYBARZOWICE

(72) Gruszecki Stanisław

(54) Aluminiowy element stolarki budowlanej

(57) Aluminiowy element stolarki budowlanej stanowi przelotowa kształtka (1) w kształcie wieloboku, którego stykające się ściany tworzą kąt prosty, a przeciwległe krótsze boki (2) wieloboku mają w przedłużeniu ścianki (3) z osadzonym na nich wypustem prostokątnym (4) i wypustem otwartym (5) z wybraniem (6) niepełnego koła, natomiast na dłuższych bokach (7) wieloboku znajdują się wypusty (8) w kształcie litery L, przy czym części elementu tworzą monolit

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 94655 (22) 92 03 09 5(51) E21D 23/03

(23) MTP SIMMEX 91 14 09 91

(71) FAZOS Fabryka Zmechanizowanych
Obudów Ścianowych, Tarnowskie Góry

(72) Wojtacha Michał, Trembaczewski Henryk,
Pfaff Jan, Wojanowski Bogusław

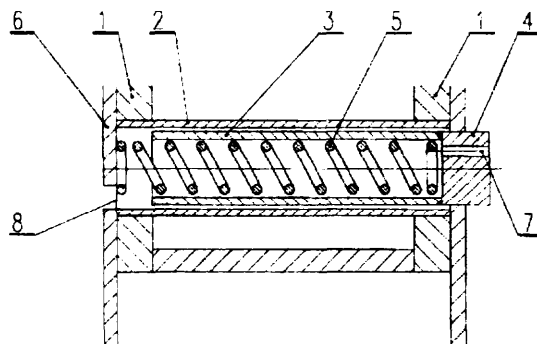
(54) Prowadnik osłony obudowy górniczej

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest prowadnik osłony obudowy górniczej, stosowany w zespołach wysuwnych osłon bocznych stropnic, osłon odzawałowych, łączników lub spagnic, zmechanizowanych obudów górniczych.

Prowadnik charakteryzuje się tym, że jego rura (3) jest zakończona pokrywą (4) z otworem (7). Wylot rury prowadzącej (2) prowadnika jest przysłonięty zderzakiem (6) z kształtowym otworem (8), w dolnej części wylotu. Otwór (8) usytuowany jest poniżej otworu (7).

Rozwiązanie według wzoru użytkowego umożliwia okresowe przepływanie zespołu prowadnika co zapewnia prawidłową eksploatację wysuwnej części konstrukcji zmechanizowanej obudowy górniczej.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 94638 (22) 92 03 05 5(51) E21D 23/06

(23) MTP SIMMEX 91 14 09 91

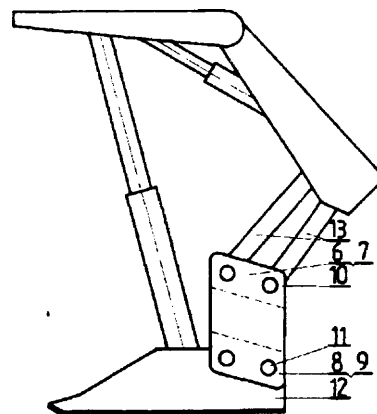
(71) FAZOS Fabryka Zmechanizowanych
Obudów Ścianowych, Tarnowskie Góry

(72) Mika Marek, Rurański Jerzy, Jany Krystian

(54) Nadstawka spągnicy zmechanizowanej obudowy górniczej

(57) Nadstawka ma z każdej strony osi symetrii przynajmniej dwa górne ramiona (6 i 7) i przynajmniej dwa dolne ramiona (8 i 9). Ich ilości są jednakowe, a ramiona górne (6 i 7) usytuowane **przeciwległe** do ramion dolnych (8 i 9), zaś grubości wzajemnie przeciwległych ramion są równe.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

**MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA**

U1(21) 94012 (22) 91 12 03 5(51) F04B 33/00

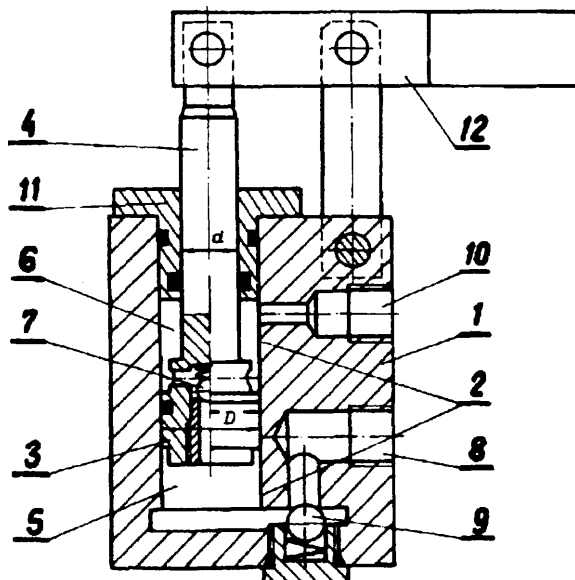
(71) HYDROSTER Zakłady Urządzeń
Okrętowych, Gdańsk

(72) Nienartowicz Aleksander, Kołodziejski
Marek, Sitkiewicz Leszek, Gross Jerzy

(54) Pompa hydrauliczna ręczna

(57) Pompa hydrauliczna ręczna, Sokowa, dwustronnego działania, z zaworem zwrotnym osadzonym w tłoku, w której członem pompującym jest tłok z **tłoczyskiem** przesuwany w dwustronnie zamkniętym cylindrze korpusu, ma średnicę (D) tłoka (3) równą 1,6 średnicy (d) **tłoczyska** (4).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 94011 (22) 91 12 03 5(51) F04B 39/00
F04B 33/00

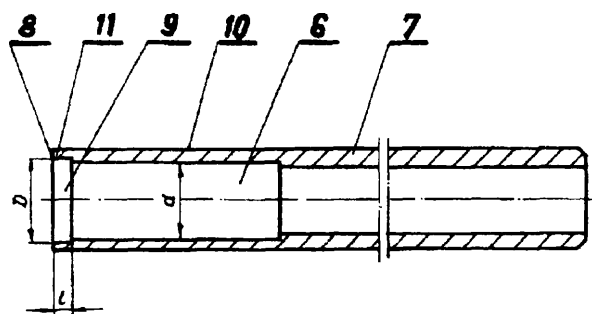
(71) HYDROSTER Zakłady Urządzeń
Okrętowych, Gdańsk

(72) Nienartowicz Aleksander, Kołodziejki
Marek, Sitkiewicz Leszek, Gross Jerzy

(54) **Dźwignia składana**

(57) Dźwignia, zwłaszcza pompy ręcznej, jest złożona z części dźwigni z czopem i z osadzonego na czopie gniazdem cylindrycznym przedłużnika charakterystyczna tym, że przedłużnik (7) ma od strony czoła (8) otwarte zagłębienie (9) o średnicy (D) większej o około 1 mm od średnicy (d) gniazda (6) i długości (l) równej 0,2 średnicy (D).

(1 zastrzeżenie)



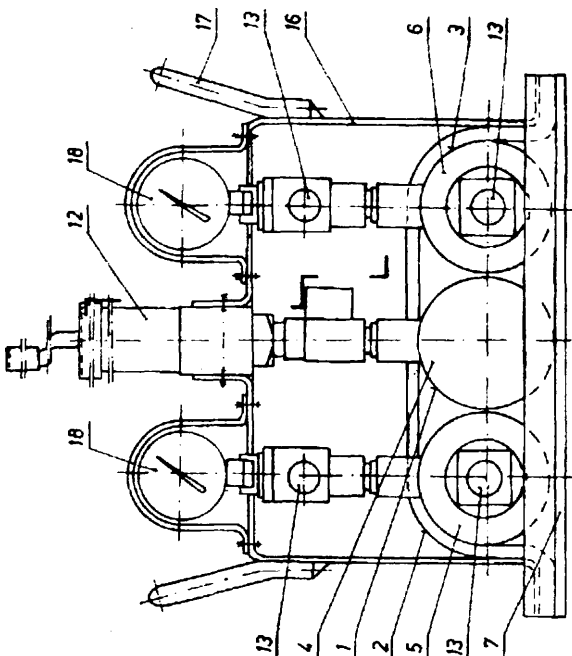
UI(21) 93978 (22) 91 11 27 5(51) F04D 7/04
F04B 15/02

(75) Pierończyk Ginter, Katowice; Babiarz
Marian, Katowice

(54) **Tłokowa pompa dozująca**

(57) Pompa składa się z trzech hydraulicznych siłowników (1, 2, 3) o cylindrach (4, 5, 6) zabudowanych równolegle na podstawie (7), a tłokach połączonych z ciągnącą płytą. Środkowy hydrauliczny siłownik (1) stanowi napęd pompy połączony ze sterującym czterodrogowym rozdzielaczem (12), a dwa zewnętrzne hydrauliczne siłowniki (2, 3) stanowią jej dozowniki wyposażone w zawory zwrotne (13) i odcinające.

(3 zastrzeżenia)

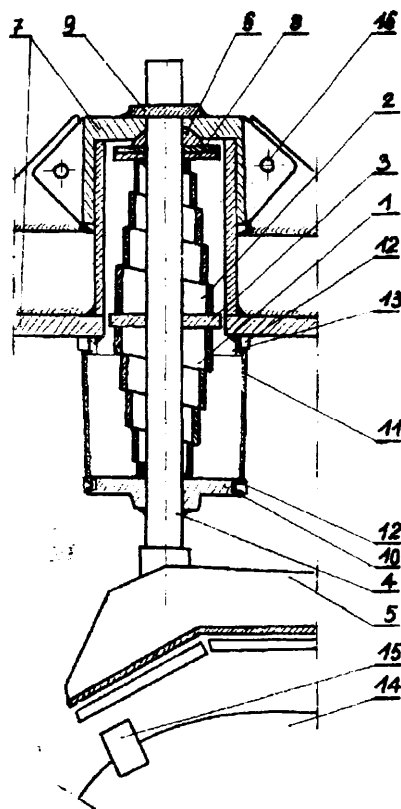


UI(21) 94682 (22) 92 03 11 5(51) F16F 3/06
B02C 1/00

(75) Bociąga Krzysztof, Częstochowa

(54) **Amortyzator wahadła kruszarki udarowej**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest amortyzator wahadła kruszarki udarowej, stosowanej szczególnie do kruszarki żużli hutniczych. Składa się on z dwóch stożkowych sprężyn (1) i (2), które wraz z przekładką (3) osadzone są przesuwnie na sworzniu (4) wahadła (5).



Ponadto amortyzator osłonięty jest **pyłoszczelną** osłoną (11), zamocowaną nad sprężyną (1) za pomocą opasek (12), zaciśniętych na wewnętrznym pierścieniu (13) oraz na zewnętrznym pierścieniu (10). Do ustalania szerokości szczeliny między wahadłem (5) a uderowymi listwami (15) wirnika (14) stosowane są regulacyjne podkładki (8), nasuwane na sworzeń (4) od strony zewnętrznej obudowy korpusu (7).

(1 zastrzeżenie)

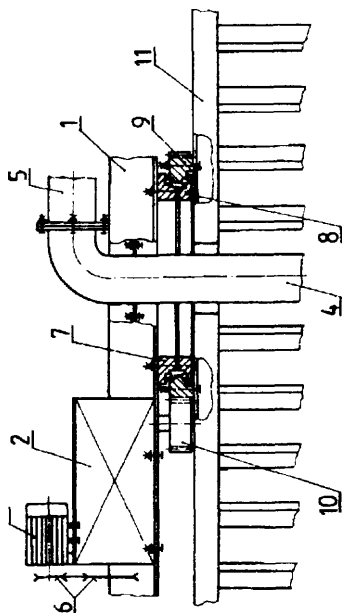
UI(21) 93965 (22) 91 11 25 5(51) F16H 1/06
B01F 7/16

- (71) POWOGAZ Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Aparatury i Urządzeń Komunalnych, Poznań
(72) Grochowski Walerian, Nowak Stanisław,
Andrzejewski Marian

(54) **Mieszadło prętowe**

(57) Mieszadło prętowe charakteryzuje się tym, że na wałku silnika (3) oraz na wałku wejściowym przekładni zębatej (2) osadzone są wymienne koła pasowe (6), przy czym do pomostu (1) przymocowana jest górna część (7) dwudzielnej bieźni dwurzędowego łożyska tocznego, a do nieruchomej rury centralnej (4) przymocowana jest dolna część (8) tej bieźni. Na obwodzie łożyska tocznego osadzony jest wieńiec (9) o uzębieniu zewnętrznym zazębiony z kołem zębatym (10) osadzonym na wałku wyjściowym przekładni zębatej (2), a do wieńca (9) przytwierdzona jest od dołu rama robocza (11).

(1 zastrzeżenie)



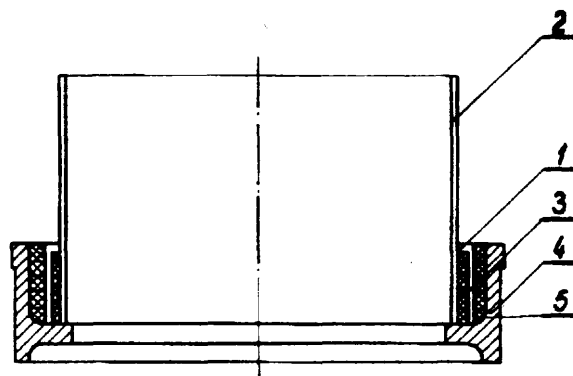
UI(21) 94662 (22) 92 03 09 5(51) F16L 21/02

- (71) Huta Katowice - Spółka Akcyjna Zakłady
Koksownicze im. Powstańców Śląskich,
Zdzieszowice
(72) Sendłak Zdzisław, Larch Włodzimierz, Maj
Tadeusz

(54) **Pierścień uszczelniający**

(57) Pierścień uszczelniający, zwłaszcza dolny segment rury wznosnej baterii koksowniczej zawiera wyprofilowany pierścień (1) umieszczony na obwodzie dolnego segmentu rury wznosnej (2) i tworzącego z podstawą rury kieszeń (3), wypełnioną materiałem uszczelniającym. Wolną przestrzeń pomiędzy siedliskiem rury (4) a zewnętrzną powierzchnią wyprofilowanego pierścienia (1), wypełnia się materiałem uszczelniającym (5).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 94036 (22) 91 12 05 5(51) F16S 3/04

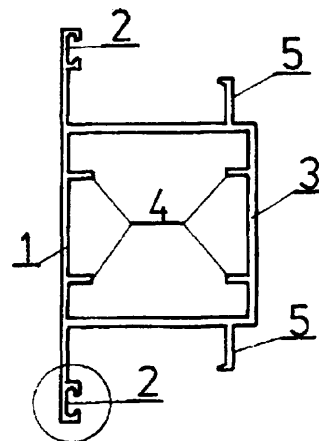
- (71) METALPLAST-BIELSKO Zakłady
Elementów Wyposażenia Budownictwa,
Bielsko-Biała
(72) Dorzak Maciej, Więckowski Henryk,
Więclaw Izabela

(54) **Aluminiowy element stolarki budowlanej**

(57) Aluminiowy element w formie przelotowej kształtki ma ściankę (1) posiadającą na swych końcach wybrania (2) w kształcie litery "C".

Na ściance (1) osadzono przelotową kształtkę (3) o przekroju kwadratowym, w której na przeciwległych ścianach wewnętrznych osadzono symetrycznie występy (4), a na pozostałych przeciwległych powierzchniach zewnętrznych osadzono występy (5) w kształcie litery "L", przy czym wszystkie części kształtki stanowią monolit.

(1 zastrzeżenie)



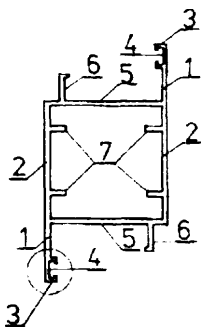
UI(21) 94037 (22) 91 12 05 5(51) F16S 3/04

- (71) METALPLAST-BIELSKO Zakłady
Elementów Wyposażenia Budownictwa,
Bielsko-Biała
(72) Dorzak Maciej, Więckowski Henryk,
Więclaw Izabela

(54) **Aluminiowy element stolarki budowlanej**

(57) Aluminiowy element stolarki budowlanej w formie przelotowej kształtki o przekroju kwadratowym, ma przedłużenia (1) ścian (2) zakończone zgrubieniem (3) mającym wybranie (4) w kształcie litery C, a na powierzchniach zewnętrznych ścian (5) osadzono wypusty (6) w kształcie litery L, natomiast na powierzchniach wewnętrznych ścian (2) osadzono wypusty proste (7), przy czym wszystkie części kształtki tworzą monolit.

(1 zastrzeżenie)



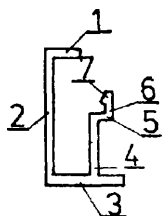
UI(21) 94038 (22) 91 12 05 5(51) F16S 3/04

- (71) METALPLAST - BIELSKO Zakłady
Wyposażenia Budownictwa, Bielsko Biała
(72) Dorzak Maciej, Więckowski Henryk,
Więclaw Izabela

(54) Aluminiowy element stolarki budowlanej

(57) Aluminiowy element stanowi otwarta kształtka, której ściany (1), (2) i (3) tworzą między sobą kąt prosty, natomiast na ścianie (3) pod kątem prostym osadzono wypust (4), którego poszczególne odcinki (5) i (6) tworzą ze sobą kąt prosty, przy czym wypust (4) zakończony jest skośnym pazurem (7). Wszystkie części elementu tworzą ze sobą monolit.

(1 zastrzeżenie)

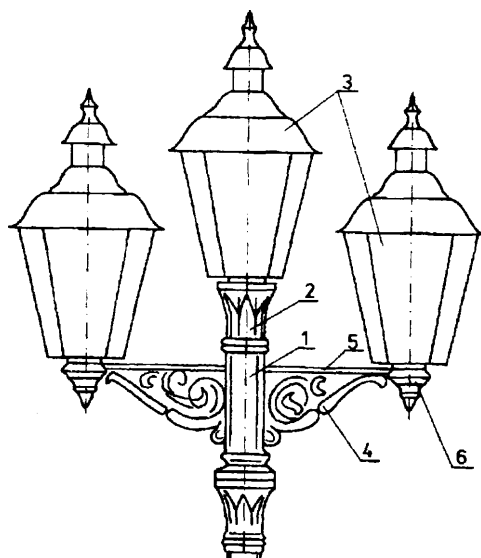


UI(21) 94024 (22) 91 12 03 5(51) F21S 1/10

- (71) Urząd Miejski, Kluczbork
(72) Aleksiejczuk Eugeniusz, Kupidurski Bogdan,
Kupiński Andrzej, Czysty Jerzy

(54) Uchwyt opraw lampy oświetleniowej

(57) Uchwyt tworzy wspornik (1) w postaci walca o powierzchni zewnętrznej wielokątnej bufiastej prostopadle do osi z obu końców.



Wewnątrz wspornik (1) posiada rurę ściągu łączącą poszczególne segmenty słupa.

Ponad wspornikiem ustawiony jest segment w kształcie kielicha (2), na którym zamocowano oprawę lampy (3).

W lewo i prawo od osi wspornika (1) znajdują się poziome trójkątne ramiona (4), na końcach których umieszczono gniazda (6) pozostałych opraw lamp (5) oświetleniowych słupa oświetleniowego.

(1 zastrzeżenie)

UI(21) 94026 (22) 91 12 05 5(51) F21S 1/10

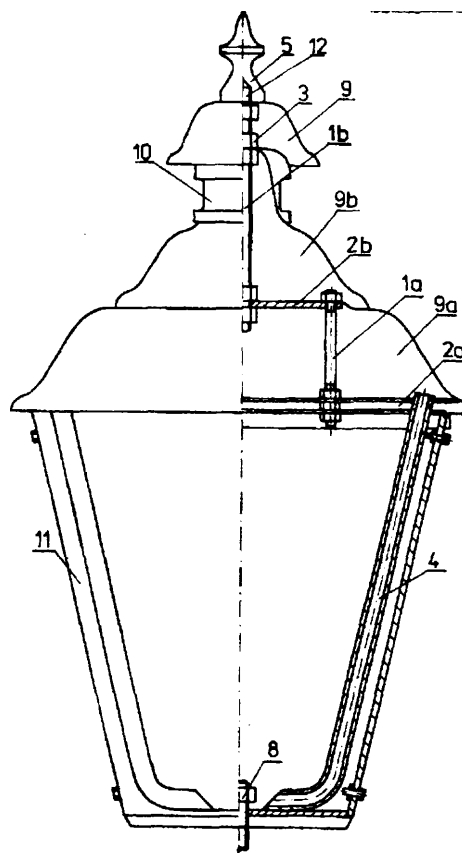
- (71) Urząd Miejski, Kluczbork
(72) Aleksiejczuk Eugeniusz, Kupidurski Bogdan,
Kupiński Andrzej, Czysty Jerzy

(54) Oprawa lampy oświetleniowej słupa oświetleniowego

(57) Oprawę tworzy układ kaskadowy segmentów czaszy oprawy zakończony stożkiem szczytu oprawy. Stożek szczytu oprawy osadzony jest na części czaszy o wklęsłych ścianach zewnętrznych (5) i na elemencie kloszowym małym (9), osadzonym na części walcowej (10), pod którą znajdują się również dwie czasze kloszowe duże (9a i 9b).

Całość układu kaskadowego ustawiona jest na stożku ściętym podstawy oprawy (11) zwężającym się ku dołowi.

(2 zastrzeżenia)



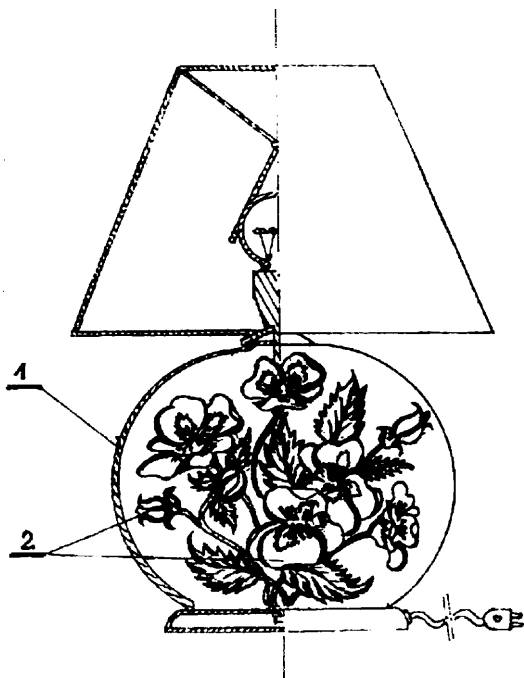
UI(21) 93980 (22) 91 11 27 5(51) F21S 1/12

- (75) Kuś Wiesław, Pieńsk

(54) Lampa dekoracyjna

(57) Lampa dekoracyjna mająca kulistą podstawę z tworzywa przezroczystego, ma we wnętrzu umieszczone stroiki dekoracyjne (2).

(1 zastrzeżenie)



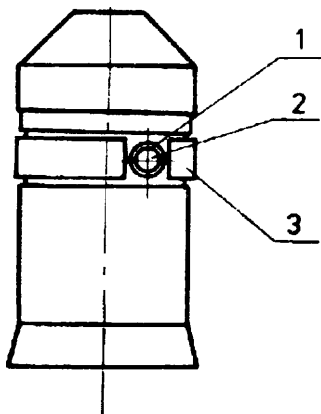
UI(21) 93973 (22) 91 11 27 5(51) F21V 19/00

(75) Chojnacki Janusz, Łódź

(54) Oprawa oświetleniowa

(57) Oprawa oświetleniowa połączona z układem sterującym żarówką oświetleniową, mocowaną w oprawie, w zależności od natężenia światła otoczenia, posiada w swej bocznej ścianie otwór (1), w którym jest osadzony element optoelektroniczny (2) wchodzący w skład układu sterującego umieszczonego wewnątrz oprawy. Nadto na wysokości otworu (1) na bocznej powierzchni oprawy jest osadzony obrotowo pierścień (3) z wycięciem nieco większym niż średnica otworu (1).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 94020 (22) 91 12 03 5(51) F24H 1/43

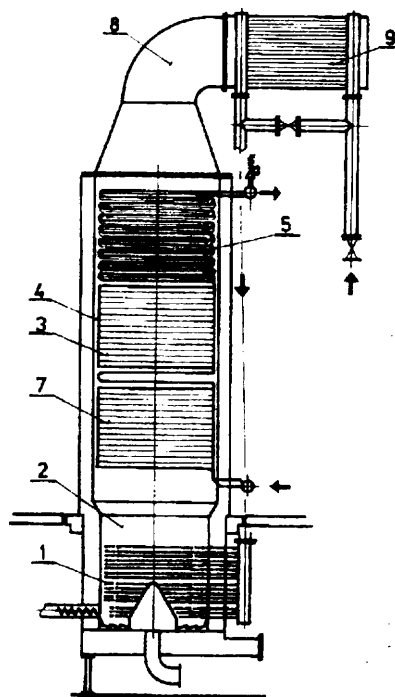
(71) POLTERMIX Sp. z o.o. Biuro Projektowe
Obiektów Energetyki Ciepłej, Poznań
(72) Czekański Janusz, Gumuła Ignacy, Grabka
Marian, Ratajczyk Tadeusz

(54) Wymiennik ciepła kotła wodnego z paleniskiem fluidalnym

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie płynnego ruchu wirowego złoża fluidalnego wokół wymiennika złożowego, oraz zapewnienia najkorzystniejszej różnicy temperatur w wymienniku ciepła.

Złożowy wymiennik (1) stanowią powtarzalne równoległe pętle, usytuowane nad sobą w złożowej komorze (2), składające się z co najmniej dwóch współśrodkowych obwodowych odcinków o różnej średnicy, a ponadto w komorze spalania (4) umieszczony jest dodatkowy ekran (7), usytuowany pomiędzy złożową komorą (2), a ekranem (3) komory spalania (4).

(2 zastrzeżenia)



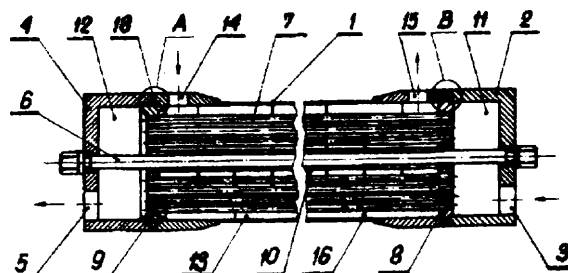
UI(21) 94018 (22) 91 12 02 5(51) F28F 9/02

(75) Stelmach Józef, Świdnica

(54) Chłodnica oleju

(57) Przedmiotem wzoru jest chłodnica oleju o budowie dostosowanej szczególnie do wymogów instalacji napędów hydraulicznych. Zawiera ona rurowy korpus (1) zamknięty od czół wypukłymi pokrywami (2) (4) oraz wzdłużną wiązkę przepływowych rurek (7) osadzonych końcami w dnach sitowych (8) (9). Ruchome dno sitowe (9) wyposażone jest na obwodzie w szeroki wieniec uszczelniający, który częściami swej szerokości styka się z korpusem (1) i z tylną pokrywą (4), pomiędzy którymi osadzony jest pierścień pośredni (18) z odśrodkowymi otworami kontrolnymi. Po obu stronach pierścienia pośredniego (18) na wieńcu ruchomego dna sitowego (9) osadzone są pierścienie uszczelniające.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ G

FIZYKA

U1(21) 94748 (22)92 0317 5(51) G01C 15/00

(71) Akademia Rolnicza, Wrocław

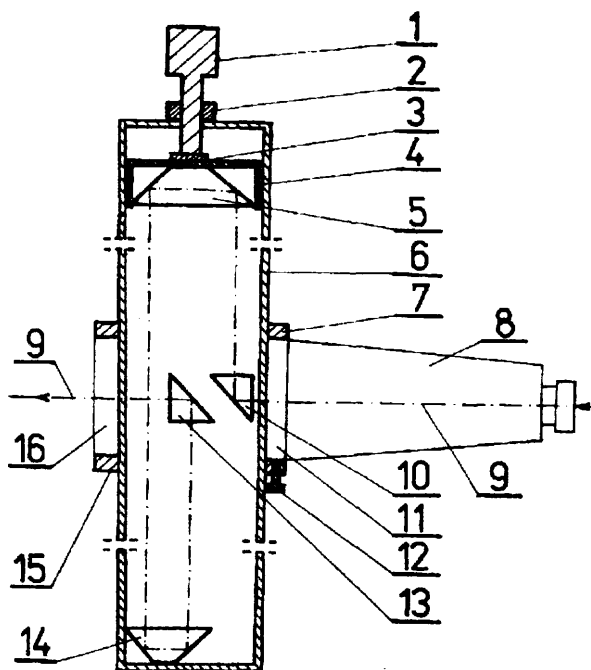
(72) Ćmielewski Kazimierz, Krzeszowski Marian

(54) **Nasadka do optycznych instrumentów geodezyjnych**

(57) Nasadka posiada korpus (6) w postaci pudełka **prostokątnego**, które w ścianach przedniej i tylnej ma otwory wejściowy (11) i wyjściowy (16). Wewnątrz korpusu (6) umieszczony jest układ pryzmatów optycznych składający się z pryzmatów wejściowego (10), dachowego nastawnego (5), dachowego stałego (14) i wyjściowego (13). Na korpusie (6), za pomocą kołnierza sprzęgającego (7) ze śrubą blokującą (12), mocuje się lunetę (8) instrumentu geodezyjnego.

Nasadka umożliwia wykonywanie pomiarów w miejscach trudno dostępnych, gdzie niemożliwe jest użycie typowych instrumentów geodezyjnych, ponieważ "skraca" długość osi celowej praktycznie prawie do zera.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 93991 (22) 91 11 28 5(51) G01C 15/04

(71) Akademia Rolniczo-Techniczna im. M. Oczapowskiego, Olsztyn Kortowo

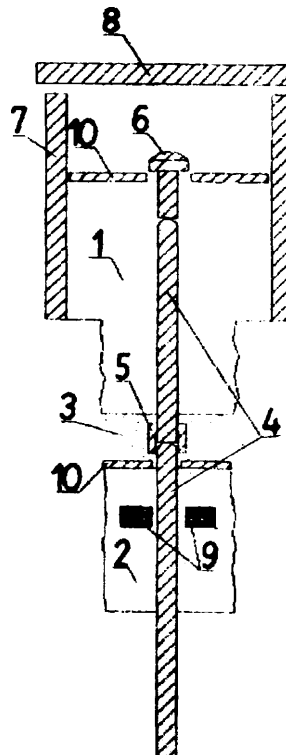
(72) Bojarowski Krzysztof, Dumalski Andrzej, Filipiuk Grzegorz

(54) **Znak geodezyjny**

(57) Znak geodezyjny wyposażony w głowicę, element magnetyczny oraz rurę osłonową z pokrywą, składa się z dwóch betonowych segmentów (1) i (2) umieszczonych jeden nad

drugim, w których zatopione są pręty zbrojeniowe (4) połączone ze sobą ruchomo w warstwie piasku (3) dzielącej oba segmenty (1) i (2). Wysokość górnego segmentu (1) wraz z głowicą (6) jest wielkością stałą.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 93881 (22) 91 11 14 5(51) G01J 5/12

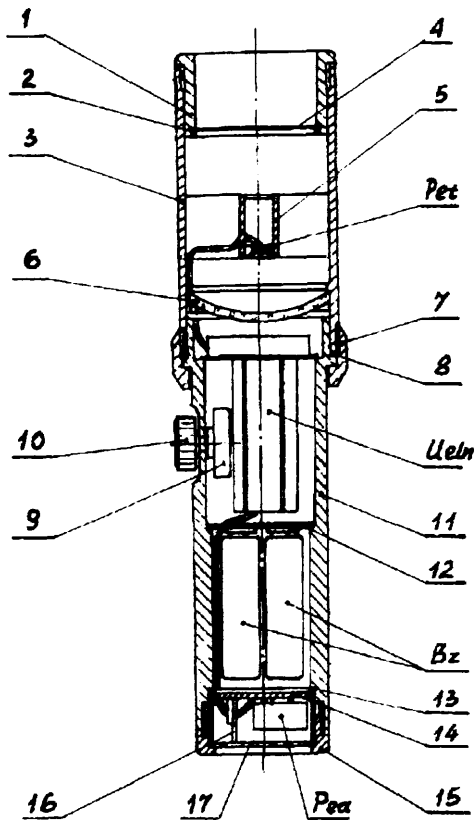
(71) THERMEX Sp. z o.o., Warszawa

(72) Gacek Adam, Wajgel Jerzy, Jarczewski Bogdan, Piechura Kazimierz

(54) **Bezstykowy wykrywacz obiektów o podwyższonej temperaturze**

(57) Bezstykowy wykrywacz posiada zarówno układ skokowo zmiennego określania wizualnego badanej temperatury jak i układ skokowo zmiennej sygnalizacji dźwiękowej tej temperatury poprzez układ elektroniki (Ueln) sprzężony z układem optycznym i przetwornikiem energii termicznej (Pet), w których układ optyczny zawiera filtr (4) promieniowania podczerwonego oraz wklęsłe lustro (6), a przetwornik energii termicznej (Pet) jest **termoparą osłoniętą** tulejką (5), zaś układ elektroniki (Ueln) zasilany przez baterie (Bz) i stabilizator napięcia zawiera wzmacniacz napięciowy połączony z układem progowym, którego wyjście, połączone jest z generatorem impulsowym. Poza tym, wyjście układu progowego połączone jest **również z układem obrazowania** wizualnego posiadającego 3 do 7 diod **luminiscencyjnych** (16), połączonych szeregowo.

(3 zastrzeżenia)



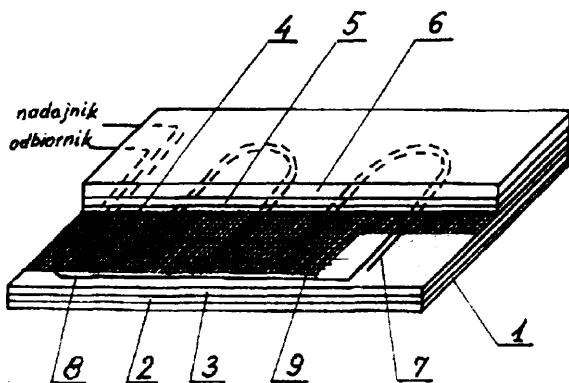
UI(21) 94001 (22) 91 12 02 5(51) G01L 1/24
G08B 13/10

- (71) Zakład Działalności Gospodarczej ZZ
Pracowników OTO Lublin, Lublin
(72) Mirski Edward, Ratajewicz Krzysztof

(54) Czujnik nacisku

(57) Czujnik nacisku wykonany jest z dwóch warstw płyt, górnej i dolnej, pomiędzy którymi znajduje się element dystansowy (7) i światłowod (8) ułożone w kształcie płaskiej węzownicy. Pomiedzy płytami (3) i (4) znajduje się siatka (9), która przylega do światłowodu (8) i elementu dystansowego (7), a oczka jej są większe od średnicy światłowodu (8) wraz z jego pokryciem.

(1 zastrzeżenie)



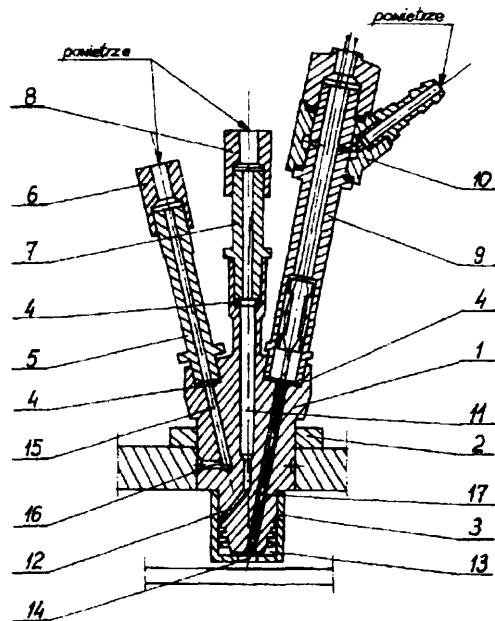
UI(21) 94019 (22) 91 12 03 5(51) G01P 3/36

- (71) Politechnika Lubelska, Lublin
(72) Fijałkowski Stefan, Duda Adam, Nowosad
Andrzej

(54) Czujnik pomiarowy prędkości obrotowej

(57) Czujnik pomiarowy posiada korpus (1) w kształcie stożniowanej bryły obrotowej, trzyśrednicowej, z nieprzelotowym otworem (11) centralnym, łączącym się z trzema skośnymi w kierunku czołowej części korpusu (1) otworami (12), równomiernie rozmieszczonymi na obwodzie korpusu, wykonanymi w poboczniczo obwodowo uźebrowanej części korpusu o najmniejszej średnicy. Do tej części korpusu zamocowana jest osłona (3) z centralnym otworem (14), przy czym płaszczyznę czoła korpusu i powierzchnię wejściową korpusu łączą trzy równomiernie rozmieszczone na obwodzie, skośne otwory (17), których wyjścia są styczne do siebie i znajdują się w świetle otworu (14) osłony (3). Od powierzchni wejściowej wykonane są trzy skośne nieprzelotowe otwory (15) równomiernie rozmieszczone na obwodzie, przemiennie do otworów (17) łączących powierzchnię korpusu z czołem i połączone z promieniowymi otworami (16), których wyjścia w części środkowej korpusu połączone są kanałkiem obwodowym. W skośnych otworach (17) przelotowych przy powierzchni czołowej umieszczone są fototranzystory i dwie miniżarówki.

(1 zastrzeżenie)

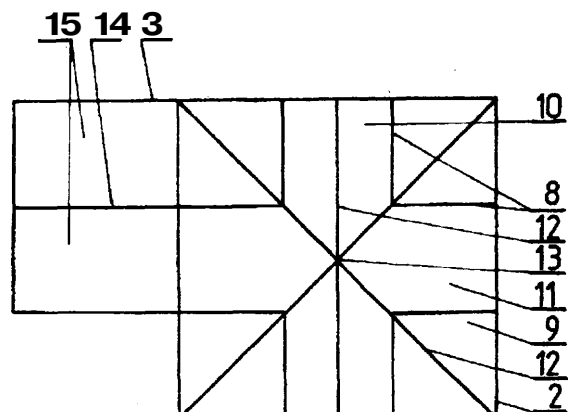


UI(21) 94040 (22) 91 12 05 5(51) G09B 29/00

(75) Raj Wojciech Andrzej, Żagań

(54) Informator kieszonkowy-składany

(57) Wzór użytkowy dotyczy informatora kieszonkowego, który może być stosowany jako nośnik informacji graficznej oraz jako notatnik.



W informatorze kieszonkowym okładka w kształcie wydłużonego prostokąta składa się z trzech równych części oddzielonych od siebie zagłębieniami.

Do bocznej części okładki mocowany jest zeszytyk (3), natomiast do środkowej części i bocznej części mocowany jest zewnętrzną powierzchnią pól (11) kartonik (2).

(1 zastrzeżenie)

UI(21) 93997 (22) 91 11 29 5(51) G09F 13/04

(75) Cięciel Janusz, Świebodzin

(54) Gablota reklamowa

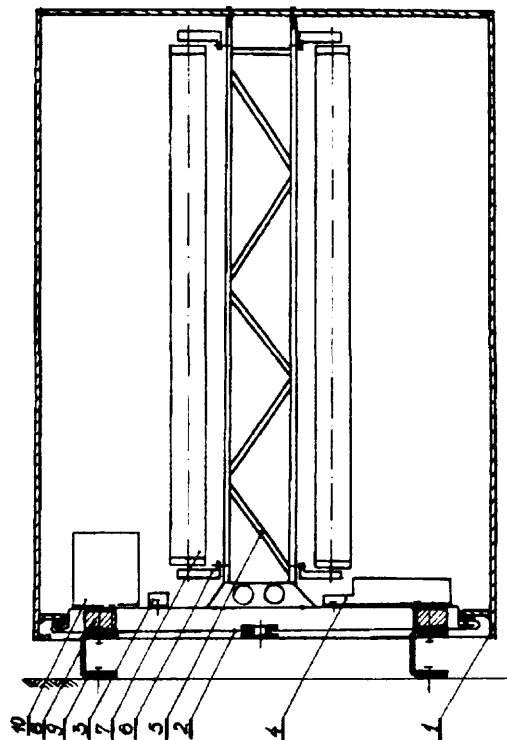
(57) Gablota reklamowa charakteryzuje się tym, że ma postać prostopadłościenną kasety (1) wykonanej z przepuszczającego światło tworzywa sztucznego.

Jedna ze ścian kasety (1) ma otwór, w którym umieszczona jest podstawa (2) z podłączeniową listwą (3) i statecznikiem (4), a także zamocowaną centralnie wsporczą konstrukcją (5), do której przymocowana jest przeciwna do podstawy (2) ściana kasety. W podstawie (2) umieszczone są wzmacniające wkładki (8), służące do mocowania uchwyty (9) przytwierdzanych do ściany.

Do boków wsporczej konstrukcji (5) przytwierdzone są uchwyty (6) mocujące świetlówki (7).

Na podstawie (2) montowany jest zmierny wyłącznik (10) z układem świetlnym.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

UI(21) 93982 (22) 91 11 29 5(51) H01F 5/00
H01F 27/28

(71) Przemysłowy Instytut Telekomunikacji,
Warszawa

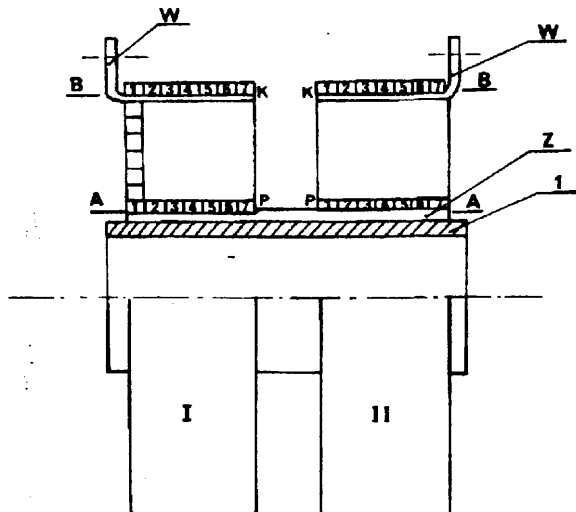
(72) Kopczyński Marek

(54) Uzwojenie cewki

(57) Uzwojenie cewki dławika lub transformatora elektrycznego małej mocy składa się z dwóch sekcji I i II o przeciwnym do siebie kierunku nawinięcia, korzystnie przewodem o przekroju zbliżonym do prostokąta, przy czym cewka jest wyposażona w łącznik (7) o kształcie litery Z, do którego równoległych ramion

są przy lutowane początki (P) przewodów obu sekcji (I i II), końce (K) zaś uzwojeń, są wyprowadzone poza uzwojenie cewki za pomocą połączenia ich lutowiem z wyprowadzeniami (W).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 93998 (22) 91 11 29 5(51) H01Q 3/01
H01Q 19/28
H01Q 1/10

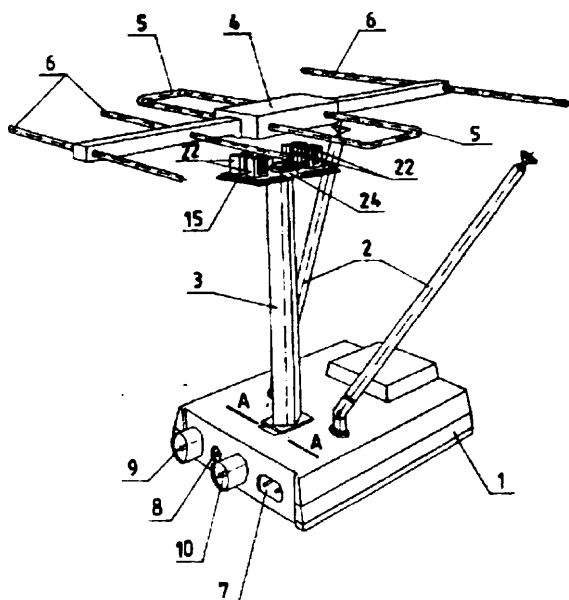
(71) POLKAT Zakłady Przemysłowo-Usługowe
Sp. z o.o. Zakład Mechaniczno-Elektryczny,
Wrocław

(72) Grzduk Stanisław, Błęcki Jan, Szymański
Józef, Małek Jan, Marszałek Ryszard, Biłyk
Tadeusz

(54) Antena wewnętrzna czynna

(57) Antena ma wspornik (3) osadzony w podstawie (1) w otworze prostokątnym, pod którym usytuowane są poziomo naprzeciw siebie dwa poziome kołki, wychodzące nieco w światło otworu prostokątnego górnej ścianki podstawy (1), przeznaczone do ciasnego osadzenia w podłużnych wgłębieniach, istniejących w podłużnych poziomych wystęпах, znajdujących się w dolnej części wspornika (3), przy czym w każdym podłużnym wgłębieniu znajduje się w pobliżu jego końca, bliższego pionowej osi wspornika (3) płytki poprzeczny próg, oraz że wspornik (5) posiada umieszczoną obrotowo na szczycie głowicę, składającą się z poziomej prostokątnej płytki (15), nałożonej swym centralnym otworem na stanowiącą górne zakończenie wspornika (3) oś i zabezpieczonej zewnętrznym osadczym pierścieniem, pod którym umieszczona jest podkładka.

(5 zastrzeżeń)



U1(21) 94041 (22) 91 12 05 5(51) H04M 1/02

(75) Michalak Janusz, Łódź; Królikowski Krzysztof, Łódź; Jarecki Michał, Łódź; Kulawiński Wiesław, Łódź

(54) Aparat domofonowy

(57) Aparat domofonowy jest wyposażony w mikrotelefon oraz korpus, w kształcie prostopadłościanu, pełniący rolę wieższaka mikrotelefonu, charakterystyczny tym, że w czołowej ścianie korpusu (2) ma zagłębienie (3), stanowiące odwzorowanie kształtu części mikrotelefonu (1), oraz łączące się z zagłębieniem (3) dwa wybrania (4 i 5). Wybranie (4) obejmuje także krawędź korpusu (2) i jest w nim wylot (6) kanału akustycznego. Naprzeciw słuchawki mikrotelefonu (1) jest w korpusie (2) otwór (7), stanowiący wlot kanału akustycznego, w którym jest umieszczony przycisk łącznika (8).

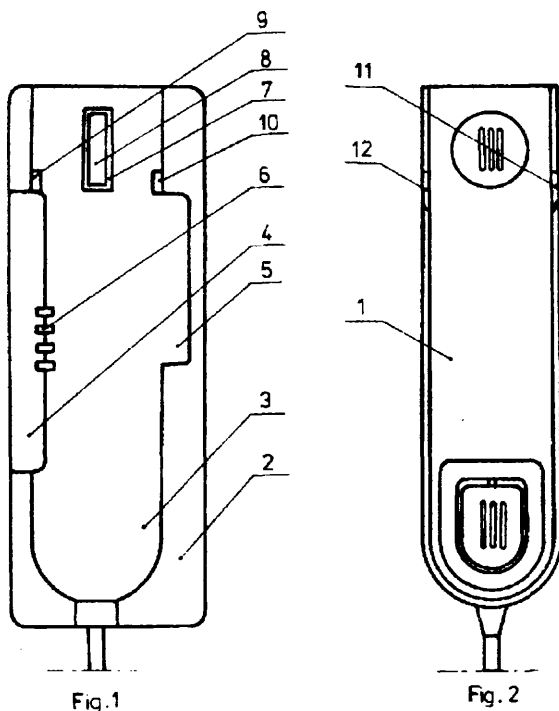


Fig. 1

Fig. 2

Dodatkowo, także na wysokości słuchawki, są w korpusie (2) dwa zaczepy (9 i 10) na zagłębienia (11 i 12) w bocznych ścianach mikrotelefonu (1).

(1 zastrzeżenie)

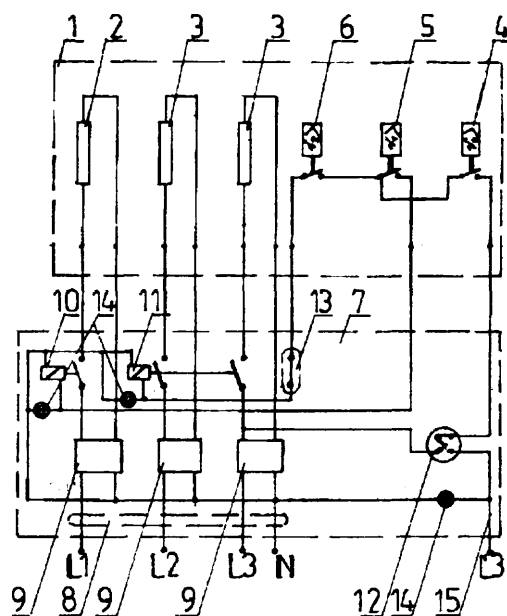
U1(21) 93964 (22) 91 11 26 5(51) H05B 3/02

(75) Nocoń Józef, Poronin

(54) Elektryczny ogrzewacz wody

(57) Elektryczny ogrzewacz stanowi zbiornik stalowy ocynkowany ogniowo, umieszczony w obudowie z blachy stalowej lakierowanej z zabudowanymi w nim grzejnikami (2) i (3) rurkowymi o napięciu 220V, zasilanymi różnoinniennymi fazami, ogranicznikiem temperatury (3), regulatorem temperatury (5) nastawionym na działanie w zakresie temperatury od 40°C do 80°C i regulatorem temperatury (6) nastawionym na działanie w zakresie temperatury od 30°C do 70°C.

(3 zastrzeżenia)



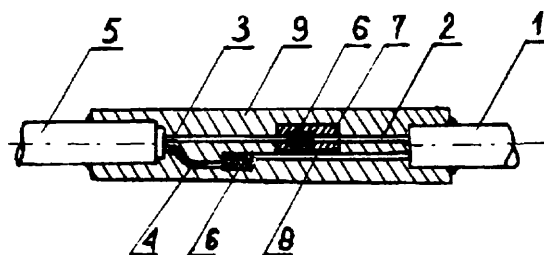
U1(21) 94858 (22) 92 04 01 5(51) H05B 3/54

(75) Grużewski Jerzy, Podkowa Leśna

(54) Element grzewczy

(57) Element grzewczy ma żyłę (2) izolowanego przewodu zasilającego (1), połączoną z drutem oporowym (3) przewodu grzewczego (5) poprzez złączkę (6) i osadzoną w rurce (7) z tworzywa termokurczliwego, zawierającej wewnątrz klej. Żyła (8) izolowanego przewodu zasilającego (1) połączona jest z drutem miedzianym (4) przewodu grzewczego (5) poprzez złączkę (6), acalność osadzona jest w rurce (9) z tworzywa termokurczliwego, zawierającej wewnątrz klej.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 94788 (22) 92 03 24 5(51) H05K 7/14
G02B 6/44

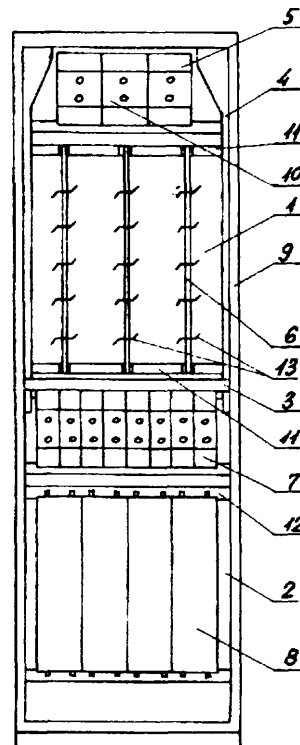
(71) OPTRONIK Sp. z o.o. Przedsiębiorstwo
Innowacji Technicznych, Lublin

(72) Łukasik Jan, Świarszczewicz Mieczysław,
Burakowski Roman

(54) Światłowodowy stojak **telekomunikacyjny**

(57) Światłowodowy stojak o kształcie prostopadłościanu, posiada w górnej części pole przełącznicy światłowodowej (1), w którym umieszczone są kanały kablowe (4) oraz koperty zapasów kabli stacyjnych (5) i listwy przełącznicy (6), zaś w polu muf stacyjnych (2) znajdują się koperty zapasów kabli stacyjnych liniowych (7) i mufy stacyjne (8).

(3 zastrzeżenia)



SPROSTOWANIE

W Biuletynie nr 14/90 na str.75 został pomyłkowo ogłoszony wynalazek nr P.277124 zamiast wzoru użytkowego nr W.94368.

Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 18/1992

Nr zgłoszenia	Int.CI ⁵	Strona	Nr zgłoszenia	Int.CI ⁵	Strona	Nr zgłoszenia	Int.CI ⁵	Strona
1	2	3	1	2	3	1	2	3
284066	B41F	12	289258	A23B	4	292660	F16H	33
285089	G08B	43	289268	G03F	42	292661	B62D	15
288433	H03F	46	289270	E21D	29	292662	F16H	33
288434	H03F	46	289272	B08B	8	292671	B62H	15
288920	G01N	41	289276	E21D	29	292844	D21H	25
289022	F16H	32	289277	F04D	32	292847	H04P	46
289049	F25B	35	289281	C04B	20	292898	C07K	21
289050	E04G	26	289283	G01C	37	292901	C08G	22
289117	G01D	37	289287	C02F	19	292902	B65G	17
289123	E04C	26	289300	G01N	41	292939	B01D	6
289134	F16K	33	289301	F16L	35	292943	F16B	32
289139	G09F	44	289302	F16L	35	292944	C10G	22
289155	F16L	34	289303	F16L	35	292952	C01D	18
289189	A23C	4	289307	F42B	37	293010	B23C	9
289190	B29C	10	289309	B61J	14	293027	B09B	8
289191	C12N	23	289310	B29C	11	293030	A01K	3
289193	A23G	4	289313	B67C	18	293059	C09C	22
289194	A61K	5	289318	B01F	7	293118	C07C	21
289195	A61K	5	289320	A01G	2	293130	G01K	39
289196	H01H	45	289326	C03C	19	293140	A01K	3
289197	E06B	27	289328	A23J	4	293166	B60N	13
289198	E06B	28	289338	C10G	22	293167	B60N	13
289199	E05D	27	289339	C01F	18	293177	B29C	11
289200	F16B	32	289340	C01B	18	293178	B29C	11
289207	B02C	7	289341	F27B	36	293229	B63B	16
289208	A23N	4	289343	B01J	7	293269	F16K	34
289209	B01D	6	289344	B01J	7	293271	G09G	45
289210	B63H	16	289345	B01J	7	293329	G01K	39
289223	B42B	12	289349	B62D	15	293485	F04B	31
289224	B42B	12	289618	B66C	17	293490	B26B	10
289225	D02G	24	290803	C02F	19	293512	B61D	14
289227	B32B	12	291226	C12N	23	293532	B60R	14
289229	C02F	19	291368	C25D	24	293555	B21D	9
289230	C09D	22	291426	E21F	30	293565	G01F	38
289231	G01L	40	292368	G06F	42	293567	E21F	30
289232	F04C	31	292386	E04H	26	293568	E21D	29
289233	A63F	6	292416	B29D	12	293587	C07C	20
289234	G02B	42	292476	G01S	41	293588	C07C	20
289235	C07D	21	292532	E04F	26	293589	C07C	21
289243	F24J	35	292539	A61K	5	293591	A41D	5
289245	C06B	20	292544	C10M	23	293593	E04B	25
289247	F16K	34	292568	H01J	45	293594	B09B	8
289248	F01L	31	292569	F16H	33	293618	E05C	27
289249	G01N	41	292576	A01B	2	293646	E21C	28
289250	B60K	13	292599	G09F	44	293647	B09B	8
289252	E21F	30	292603	A01K	3	293655	C07C	20
289253	G01T	42	292608	E04B	26	293657	C07C	21
289254	C02C	18	292615	F27B	36	293665	E21C	29
289255	B65G	17	292617	D06F	24	293680	C04B	19
289257	D21C	24	292630	A01B	2	293746	G01J	38

1	2	3
293747	G01J	38
293884	B24C	10
293890	G01M	40
293958	B22C	9

1	2	3
293959	E02F	25
293988	G06F	42
294012	B65G	16
294032	G06K	43

1	2	3
294106	E21B	28
294115	G01M	40
294205	A61M	5

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów opublikowanych w BUP Nr 18/1992

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
92093	E06B	63
93881	G01J	68
93925	B27B	55
93956	B23K	54
93958	B28B	55
93961	E05D	62
93964	H05B	71
93965	F16H	65
93966	A61H	50
93968	E05B	62
93969	B61D	57
93970	B22C	53
93971	B22C	53
93973	F21V	67
93975	B02C	52
93976	B23G	54
93977	A01M	47
93978	F04D	64
93980	F21S	66
93981	A47B	48
93982	H01F	70
93983	A61G	50
93985	B65D	58
93986	B23K	54
93987	A47C	48
93988	A47C	48
93989	A63B	51
93990	E04B	61
93991	G01C	68
93992	B24B	55

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
93994	A62B	51
93995	B23P	54
93997	G09F	70
93998	H01Q	70
94000	B60G	57
94001	G01L	69
94005	A63B	51
94007	A47G	50
94009	E01H	60
94010	B66C	59
94011	F04B	64
94012	F04B	63
94013	A47F	49
94014	A47F	48
94015	A47F	49
94016	A47F	49
94017	A47F	50
94018	F28F	67
94019	G01P	69
94020	F24H	67
94021	A01D	47
94022	A23N	47
94023	B02C	53
94024	F21S	66
94025	E04H	62
94026	F21S	66
94027	A63F	52
94028	E03D	60
94029	E03G	61
94030	B62J	58

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
94033	E04B	61
94036	F16S	65
94037	F16S	65
94038	F16S	66
94039	B21D	53
94040	G09B	69
94041	H04M	71
94042	D06F	60
94043	C02F	59
94044	E04C	61
94048	A01K	47
94112	A63C	52
94620	B65D	58
94638	E21D	63
94655	E21D	63
94662	F16L	65
94682	F16F	64
94702	B60R	57
94703	B60R	57
94745	B65G	59
94748	G01C	68
94752	E05C	62
94757	B02C	52
94771	B24D	55
94788	H05K	72
94858	H05B	71
94881	B65D	58
94895	B60C	56
94896	B60C	56

SPIS TREŚCI

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	6
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA	18
DZIAŁ D	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO.	24
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE.	25
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	31
DZIAŁ G	FIZYKA	37
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	45
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNALAZKÓW.	73

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁA	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	47
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	52
DZIAŁC	CHEMIA I METALURGIA	59
DZIAŁD	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO.	60
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE.	60
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	63
DZIAŁ G	FIZYKA	68
DZIAŁH	ELEKTROTECHNIKA	70
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH . . .	75

INFORMACJA

o cenach i warunkach prenumeraty dla czasopisma

„BIULETYN **URZĘDU** PATENTOWEGO”
„WIADOMOŚCI **URZĘDU** PATENTOWEGO”

Warunki prenumeraty

1. Z dniem 1 stycznia 1992 r. prenumeratę „Biuletynu Urzędu Patentowego” oraz „Wiadomości Urzędu Patentowego” przejmuje od RSW Urząd Patentowy RP.
2. Wpłaty za prenumeratę przyjmowane są tylko na okresy kwartalne.
3. Wpłaty na prenumeratę przyjmuje Urząd Patentowy RP 00-950 Warszawa, Al. Niepodległości 188/192.
Konto NBP O/O Warszawa 1052-2583-223-1 99.1000 §92.
4. Terminy przyjmowania prenumeraty:
na kraj: do 20 XI na I kwartał roku następnego
do 20 II na II kwartał
do 20 V na III kwartał
do 20 VIII na IV kwartał
5. Cena prenumeraty na IV kwartał 1992 roku wynosi:
dla „Biuletynu Urzędu Patentowego” 105 000 zł
dla „Wiadomości Urzędu Patentowego” 39 000 zł.