

INDEKS 353264
ISSN - 0137 - 8015
C e n a 15 000 zł

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

**Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej**

Nr 19 (489)

Warszawa 1992

Urząd Patentowy RP - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. z 1984 r. Nr 33, **poz.** 177) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „**Biuletynie**” podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia **12.XI.1984 r.** w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1984 r. nr 26, **poz.** 179) zawierają następujące dane:

- symbol według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń,

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone kodem rodzaju dokumentu A2. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o **udzielenie** patentu (art. 26 ust. 3 **u.o.w.**) Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy RP - 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

Urząd Patentowy RP - NBP Oddział Okręgowy w Warszawie

konto: 1052-2583-223-1 99.1000 § 92

- opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za zażalenia i odwołania; wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe; wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw, wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na **III** stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP - Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, **00-950** Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Pap. offset. kl. III 70 g. 61x86. Ark. druk. 11,0. Nakład 900 egz

Cena **15 000 zł**

INDEKS 353264

Druk: Zakład Wydawnictw Urzędu Patentowego RP **Zam.** 173/92

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 21 września 1992 r.

Nr 19/489/ Rok XX

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) - numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) - data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) - dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) - numer zgłoszenia priorytetowego (numer pierwszeństwa)
- (32) - data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) - kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)
- (51) - symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) - tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) - skrót opisu
- (61) - nr zgłoszenia głównego
- (62) - numer zgłoszenia macierzystego (dla zgłoszenia wydzielonego)
- (71) - nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)
- (86) - data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) - data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST16) zgodnie z przyjętymi symbolami:

- A1 - ogłoszenie zgłoszenia o patent
- A2 - ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy
- A3 - ogłoszenie zgłoszenia o patent dodatkowy
- A4 - ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy dodatkowy
- U1 - ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne
- U3 - ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne dodatkowe

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1(21) 289499 (22) 91 03 20 5(51) A01B 29/04

- (71) Państwowy Ośrodek Maszynowy,
BRODNICA
- (72) Bałoniak Mieczysław, Łopatowski Jerzy,
Łopatek Władysław, Żugaj Jan, Klimek
Ryszard
- (54) **Wały tarczowe wieloczołowe i wielosegmentowe tnąco-kruszące i ugniatająco - kruszące, doprawiające glebę bezpośrednio po orce**

(57) Wały składają się z trzech zasadniczych zespołów: segmentów (1) z tarczami tnącymi i kruszącymi, ramy ze skrzynią balastową (2) oraz łańcucha pociągowego (3). W ramie segmentu (4) wału **tnąco-kruszącego** lub **krusząco- ugniatającego** osadzony jest wałek **6-kątny** (5) ułożyskowany ślizgowo włożyskach (6) z tulejami (7) **wykonanymi** z tworzywa sztucznego lub innego materiału. **Na wale** (5) nałożone są tarcze zębate blaszane tnące lub kruszące (8) których wierzchołki tworzą linię śrubową. Odległość między tarczami utrzymana jest tulejami dystansowymi (9). Całość skreconą jest dwoma nakrętkami dociskowymi (10). Segment wraz z łożyskami mocowany jest w ramie ceowej (4) czterema śrubami (11). Rama ze skrzynią balastową (2) wykonana jest z prętów płaskich (12) wyprofilowanej blachy (13) kątowników (14) i ceowników (15). W przedniej części ramy przetyczkami sworzniovymi (16) mocowany jest łańcuch pociągowy (3) składający się z obejm (17) łańcucha ogniwowego (18) oraz dwóch ogniw trójkątnych (19) i jednego ogniwa okrągłego (20).

(3 zastrzeżenia)

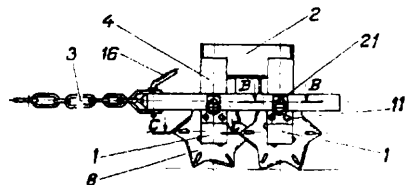


Fig. 1

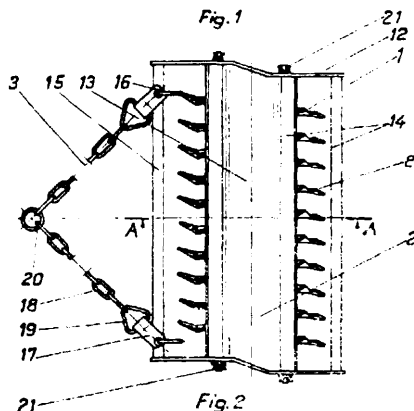


Fig. 2

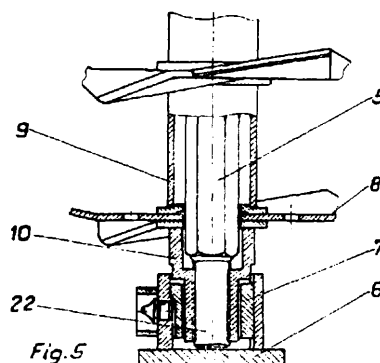


Fig. 5

A1(21) 289505 (22) 91 03 20 5(51) A01B 63/10
A01B 71/00

- (71) Przemysłowy Instytut Motoryzacji,
WARSZAWA
- (72) Kołodziejczak Michał, Czerniewska Anna,
Trościańczyk Andrzej
- (54) **Sposób doboru wartości zadanej w układach sterowania podnośnikiem narzędzi w ciągnikach rolniczych**

(57) Sposób doboru wartości zadanej w układach sterowania podnośnikiem narzędzi w ciągnikach rolniczych polega na tym, że podczas orki mierzy się i uśrednia wartości sygnału położenia narzędzia i sygnału siły uciągu, a następnie po wybraniu przez traktorzystę nowego rodzaju regulacji, przekazuje się do układu sterowania położeniem narzędzi uśrednioną wartość sygnału lub sygnałów z okresu bezpośrednio poprzedzającego zmianę rodzaju regulacji, przy czym wykorzystuje się ten rodzaj sygnału lub sygnałów, który odpowiada nowo wybranemu rodzajowi regulacji.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 289469 (22) 91 03 18 5(51) A01C 7/08

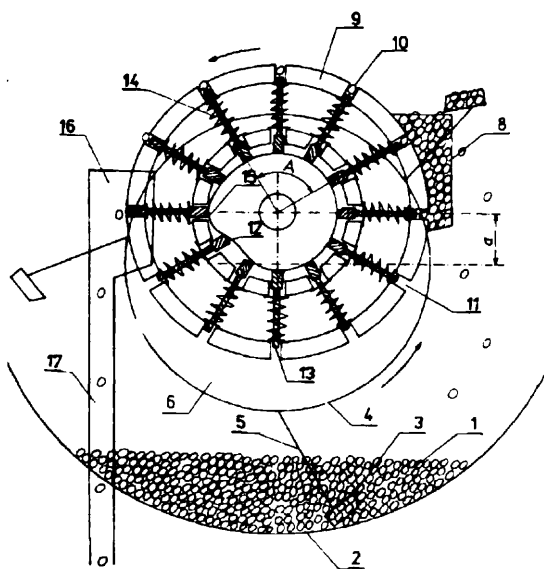
- (75) Szymaniak Edward, BŁONIE
- (54) **Mechanizm wysiewający**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie równomiernego wysiewu rzędowego pojedynczych ziaren. W zamkniętym korpusie znajduje się zbiornik (2) na ziarno (1), które jest pobierane przez czerpaki (3) podajnika ziarna (6) i przekazywane do komory zasypowej (8) przylegającej do pierścienia dozującego (9), z której **pojedyncze** ziarna (10) przechodzą do otworów (11) wykonanych w pierścieniu dozującym (9).

Z otworów tych za pomocą wypychaczy (13) napędzanych krzywką (15), pojedyncze ziarna (10) są wrzucane do lejka

(16) przewodu nasiennego. Pierścień dozujący (9) i podajnik ziarna (6) **napędzane** są od koła jezdnego siewnika lub od wałka roboczego ciągnika.

(1 zastrzeżenie)



A2(21) 292884 (22) 91 12 20 5(51) A01J 5/04

(71) Wyższa Szkoła Rolniczo-Pedagogiczna,
SIEDLCE

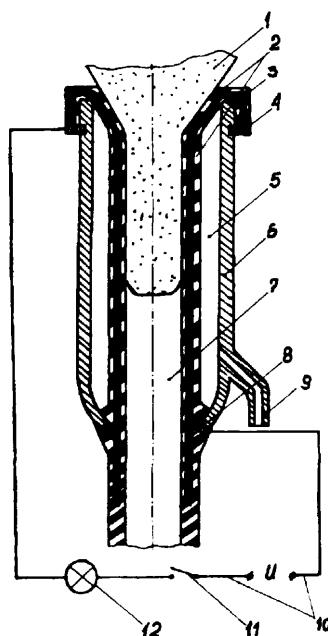
(72) Gołębiowski Józef

(54) **Elektrotermostymulujący kubek udojowy**

(57) Kubek udojowy, składający się z gilzy, w której znajduje się guma strzykowa charakteryzuje się tym, że guma strzykowa (2) składa się z jednej dwóch lub trzech warstw.

Kubek udojowy ma wewnątrz gumy strzykowej (2) na całej długości elektroizolowaną gilzę (6) elektrozestystywną elastyczną warstwę (3) połączoną z elektrodami pierścieniowymi, elektrodą pierścieniową górną (4) i elektrodą dolną (8). Cała guma strzykowa (2) może stanowić elastyczny elektrozestystywny element lub też może posiadać warstwę zewnętrzną od strony komory powietrznej kubka stanowiącą elastyczny elektrozestystywny element.

(4 zastrzeżenia)



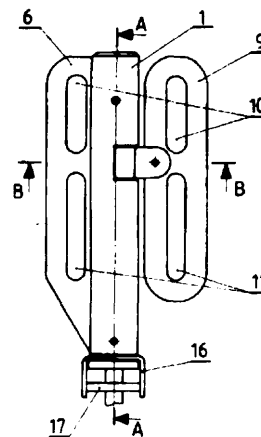
A1(21) 289479 (22) 91 03 17 5(51) A01K 27/00

(75) Wysocka Barbara, POZNAŃ

(54) **Urządzenie do szybkiego uwalniania psa z kagańca i /lub obroży**

(57) Urządzenie stanowi podłużny korpus (1) z umieszczonym wewnątrz suwakiem zaopatrzonym w sprężynę, której jeden koniec opiera się o kołnierz oporowy suwaka, a drugi zwarty jest z tulejką oporową. Z boku korpusu (1) zamocowane jest stałe skrzydło zaczepowe (6), a po przeciwnej stronie w korpusie (1) znajduje się okienko, w którym umieszczone jest ucho ruchomego skrzydła zaczepowego (9). Suwak związany jest z linką Bowdena, której pancierz opiera się o tulejkę oporową, przy czym linka Bowdena zaopatrzona jest na swym drugim końcu w mechanizm pociągowy.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 289594 (22) 91 03 26 5(51) A01N 25/32

A01N 35/06

(31) 07/667902

(32) 91 03 12

(33) US

(71) Imperial Chemical Industries PLC,
LONDYN, GB

(72) Ahle James L., Pallos Ferenc M.

(54) **Środek chwastobójczy z odtrutką**

(57) Środek chwastobójczy z odtrutką zawiera jako herbicyd aroilowany **cykloheksanotriion-1,3,5** lub aroilowany cykliczny związek **1,3-dwukarbonylowy**, a jako **odtrutkę** zawiera amid kwasu chlorowcoalkanokarboksylowego i pochodną kwasu **naftalenodwukarboksylowego-1,8**, wybraną z grupy obejmującej bezwodnik kwasu **naftalenodwukarboksylowego-1,8** i jego pochodne, kwas **naftalenodwukarboksylowy-1,8** i jego pochodne, sole tych związków oraz ich mieszaniny.

(13 zastrzeżeń)

A1(21) 294075 (22) 91 07 18 5(51) A01N 25/34

B65D 65/38

(31) 90 554615

(32) 90 07 18

(33) US

91 680308

04 04 91

US

(86) 91 07 18 PCT/EP91/01350

(87) 92 02 06 WO92/01376 PCT Gazette nr 04/92

(71) RHONE-POULENC AGROCHIMIE,
Lyon, FR

(72) Chen Chi-Yu R., Gouge Samuel T,
Hodakowski Leonard E., Weber Paul J.

(54) **Dyspergowalne w wodzie preparaty żelowe**

(57) Dyspergowalny w wodzie żel organiczny charakteryzuje się tym, że zawiera niebezpieczny produkt, środek powierzchniowo-czynny oraz środek żelujący ewentualnie rozpuszczalnik

organiczny, dyspersyjator i inne dodatki. Żele nadają się zwłaszcza do stosowania w pojemnikach, takich jak torby rozpuszczalne w wodzie lub dyspersyjne w wodzie.

(25 zastrzeżeń)

A1(21) 294076 (22) 91 07 18 5(51) A01N 25/34
B65D 65/38

(31) 90 554615 (32) 90 07 18 (33) US
91 680318 04 04 91 US

(86) 91 07 18 PCT/EP91/01351

(87) 92 02 06 WO92/01377 PCT Gazette nr 04/92

(71) RHONE-POULENC AGROCHIMIE,
Lyon, FR

(72) Hodakowski Leonard E., Couch Ricky W.,
Gouge Samuel T., Ligon Robert C.

(54) Preparaty żelowe

(57) Dyspersyjny w wodzie żel organiczny, charakteryzuje się tym, że wytworzony jest przez zmieszanie niebezpiecznego produktu, takiego jak środek agrochemiczny, rozpuszczalnego w wodzie lub dyspersyjnego w wodzie środka powierzchniowo-czynnego, polimeru lub kopolimeru kwasu akrylowego i wody.

Do żelu może być ewentualnie wprowadzony rozpuszczalnik organiczny, zagęstnik i inne dodatki. Żel pakowany jest do torby rozpuszczalnej w wodzie lub dyspersyjnej w wodzie.

(24 zastrzeżenia)

A1(21) 294074 (22) 91 07 18 5(51) A01N 25/34
B65D 65/38

(31) 90 554615 (32) 90 07 18 (33) US
91 680307 04 04 91 US

(86) 91 07 18 PCT/EP91/01349

(87) 92 02 06 WO92/01375 PCT Gazette nr 04/92

(71) RHONE-POULENC AGROCHIMIE,
Lyon, FR

(72) Chen Chi-Yu R., Gouge Samuel T.,
Hodakowski Leonard E., Weber Paul J.

(54) Preparaty żelowe niebezpiecznych produktów

(57) Dyspersyjny w wodzie żel organiczny, charakteryzuje się tym, że jest układem ciągłym, zawierającym efektywne ilości niebezpiecznego produktu, rozpuszczalnego w wodzie lub dyspersyjnego w wodzie środka powierzchniowo-czynnego, który zawiera niejonowy środek powierzchniowo-czynny i ewentualnie anionowy lub amfoteryczny środek powierzchniowo-czynny, środka żelującego, który jeśli jest stały, to ma wielkość cząstek poniżej 100 mikronów oraz ewentualnie rozpuszczalnika organicznego.

Żele nadają się zwłaszcza do stosowania w torbach rozpuszczalnych w wodzie lub dyspersyjnych w wodzie.

(25 zastrzeżeń)

A1(21) 294077 (22) 91 07 18 5(51) A01N 25/34
B65D 65/38

(31) 90 554615 (32) 90 07 18 (33) US
91 680590 04 04 91 US

(86) 91 07 18 PCT/EP91/01352

(87) 92 02 06 WO92/01378 PCT Gazette nr 04/92

(71) RHONE-POULENC AGROCHIMIE,
Lyon, FR

(72) Chen Chi-Yu R., Gouge Samuel T.,
Hodakowski Leonard E., Weber Paul J.

(54) Preparaty żelowe do stosowania w systemach do pakowania toksycznych i niebezpiecznych produktów

(57) Dyspersyjny w wodzie żel organiczny, charakteryzuje się tym, że jest układem ciągłym, zawierającym: niebezpieczny produkt jako składnik czynny, rozpuszczalny w wodzie lub dyspersyjny w wodzie środek powierzchniowo-czynny; środek żelujący; i plastifikator.

Żel ma zastosowanie w systemie pakowania, to jest w rozpuszczalnej lub dyspersyjnej w wodzie torbie.

(25 zastrzeżeń)

A1(21) 291082 (22) 91 07 15 5(51) A01N 37/20

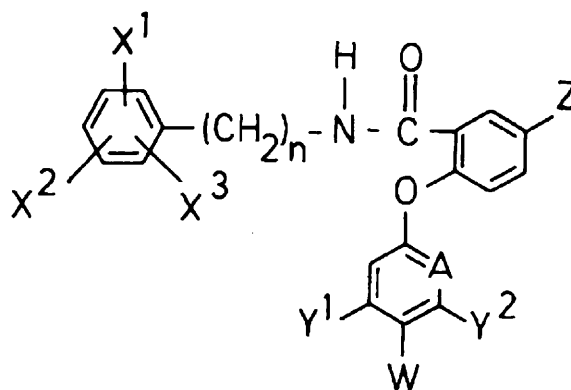
(31) 90 9015658 (32) 90 07 17 (33) GB

(71) SHELL INTERNATIONALE RESEARCH
MAATSCHAPPIJ B.V., HAGA, NL

(54) Środek chwastobójczy

(57) Środek chwastobójczy jako substancję czynną zawiera związek o wzorze 1, w którym X^1 , X^2 i X^3 każdy niezależnie oznacza atom wodoru, chlorowca lub grupę alkilową; n ma wartość 0 lub 1; Z oznacza atom wodoru, chlorowca, grupę aminową, alkilową chlorowcoalkilową alkilolową lub alkoksylową lub grupę fenoksylową ewentualnie podstawioną grupę chlorowcoalkilową; A oznacza grupę CH lub N; Y^1 i Y^2 każdy niezależnie oznacza atom wodoru, chlorowca grupę alkilową chlorowcoalkilową alkoksylową lub chlorowcoalkoksylową; i W oznacza atom wodoru lub, gdy A oznacza grupę CH i co najmniej jeden z podstawników Y i Y^2 oznacza grupę inną niż atom wodoru lub, gdy A oznacza N, wówczas W oznacza atom wodoru lub chlorowca.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 289448 (22) 91 03 15 5(51) A01N 37/22

(71) Instytut Przemysłu Organicznego,
WARSZAWA

(72) Turowski-Biernacka Maria, Bakuniak Edmund,
Zimińska Zofia

(54) Środek chwastobójczy do zwalczania chwastów w rzepaku

(57) Środek charakteryzuje się tym, że zawiera jako substancję biologicznie aktywną, mieszaninę 2-chloro-2,6 - dietylo - N-metoksymetyloacetanilidu (alachlor) i 2,6 - dinitro - N, N - di-propylo-4-trifluorometyloaniliny (trifluralina) w proporcji 1-4 części wagowych alachloru do 4-1 części wagowych trifluraliny w łącznej ilości nie więcej niż 60% wagowych środka.

Środek przeznaczony jest do przedwiosennego stosowania przy zwalczaniu chwastów dwuliściennych i niektórych jednoliściennych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 289397 (22) 91 03 12 5(51) A01N 41/10

- (71) Instytut Przemysłu Organicznego,
WARSZAWA
(72) **Kroczyński** Józef, Malinowski Henryk,
Turoś-Biernacka Maria, **Malka-Zakrzewska**
Beata, Skotnicki Edward, Wałczak Lucyna,
Śledziński Bohdan

(54) Środek **przędziorkobójczy**

(57) Środek zawiera jako substancję biologicznie aktywną mieszaninę sulfonu **4-chlorofenilo- 2,4,5-** trichlorofenylowego (tetradifon) w ilości do 99% i **4,4' -dibromobenzilanu** izopropylu (bromopropylat) w ilości do 99% w stosunku do całości substancji aktywnych, korzystnie przy zachowaniu stosunku **tetradifonu** do bromopropylatu jak 1:2.

Środek wg wynalazku umożliwia zmniejszenie skutecznej dawki **subst.** cji aktywnych.

(2 zastrzeżenia)

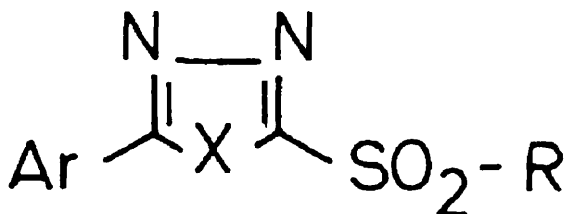
A1(21) 292094 (22) 91 10 18 5(51) A01N 43/82

- (31) 90 4033412 (32) 90 10 20 (33) DE
(71) BAYER AKTIENGESELLSCHAFT,
LEVERKUSEN, DE

(54) Środek grzybobójczy, zwłaszcza do zwalczania fitopatogennych grzybów w rolnictwie oraz sposób jego wytwarzania

(57) Środek grzybobójczy charakteryzuje się tym, że zawiera jako substancję czynną heterocyklicznie podstawione sulfony o wzorze 1, w którym Ar oznacza 1-**3-krotnie**, jednakowo lub różnie podstawiony **rodnik** fenylowy, R oznacza prosty lub rozgałęziony rodnik alkilowy o 1-**4** atomach węgla, a X oznacza atom tlenu lub siarki, z wyjątkiem **5-/2-chlorofenilo/-** i **5-/3-nitrofenilo/-2-metylosulfonylo- 1,3,4-oksadiazolu**.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 290642 (22) 91 06 12 5(51) A01N 43/653

- (31) 90 9007551 (32) 90 06 12 (33) FR
(71) Rhone Poulenc Agrochimie, LION, FR

(54) Sposób ochrony roślinnych materiałów uprawnych i wyhodowanych z nich roślin, roślinny materiał uprawny oraz środek grzybobójczy

(57) Wynalazek dotyczy sposobu ochrony, na drodze zwalczania lub zapobiegawczo, roślinnych materiałów uprawnych i wyhodowanych z nich roślin, przed zakażeniami grzybowymi, polegającego na naniesieniu na te materiały uprawne środka grzybobójczego zawierającego **2-(4-chlorobenzylideno) -5,5-dimetylo-1-(1H-1,2,4-triazol-2-ilometylo)-1-** cyklopentanolu, agrotechnicznie dopuszczalny obojętny nośnik oraz ewentualnie agrotechnicznie dopuszczalny środek powierzchniowo czynny, przy czym nanosi się wyżej wymieniony środek na nasiona albo na bulwy. Wynalazek dotyczy ponadto materiału uprawnego pokrytego środkiem grzybobójczym oraz samego środka grzybobójczego, przeznaczanego do realizacji ochrony sposobem według wynalazku.

(9 zastrzeżeń)

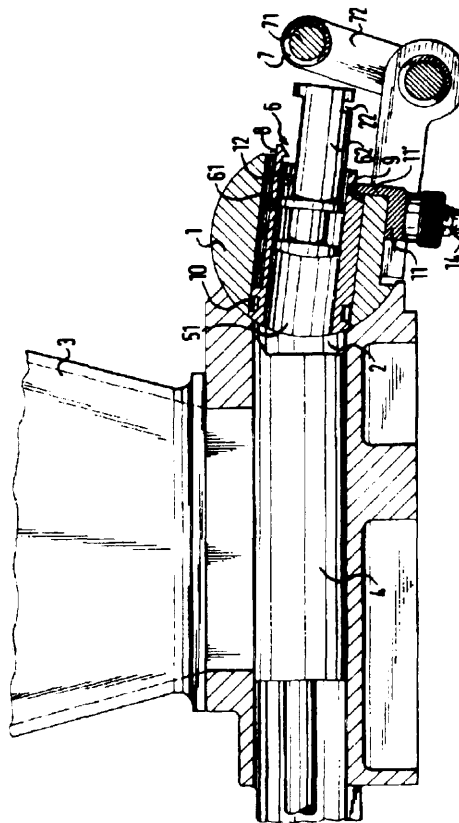
A1(21) 293086 (22) 92 01 06 5(51) A21C 5/04

- (31) 91 4100243 (32) 91 01 07 (33) DE
(71) **Werner + Pfleiderer** GmbH, STUTTGART,
DE

(54) **Dzielarka** do ciasta

(57) Dzielarka do ciasta ma nośnik (1) komór dzielących, który porusza się swą stroną czołową ruchem posuwisto-zwrotnym względem wylotu (2) zespołu (3, 4) doprowadzającego ciasto, i w którym, w każdej z komór dzielących względnie umieszczonych w rzędzie, jedna obok drugiej, znajduje się tłok odmierzający (6) względnie (62), przy czym zależnie od potrzeb, jedna lub wiele komór dzielących może być wyłączona z pracy, jeżeli znajdujące się w nich tłoki **odmierzające** (6) zablokowane zostaną w swym położeniu zgodnym ze stroną czołową nośnika (1) komór dzielących. Tłok odmierzający (6) wykonany jest jako podwójny tłok odmierzający, przy czym zewnętrzny tłok główny ukształtowany jest jako tuleja tłokowa (61), w której zależnie od potrzeb, wewnętrzny mały tłok (62) napędzany jest dla oddzielania małych porcji ciasta lub w stanie zablokowanym z tuleją tłokową (61) napędzany jest dla oddzielania dużych porcji ciasta.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 289502 (22) 91 03 20 5(51) A23C 9/12

- (71) Instytut Mleczarstwa, WARSZAWA
(72) Kosikowska Maria, Baranowski Andrzej,
Pawlik Stefan, Dziak Bolesław, Bilińska
Maria, Kurpiewska Wera, Moczydłowska
Anna, Kowalska Ewa

(54) Sposób wytwarzania fermentowanych napojów mlecznych o podwyższonych właściwościach **profilaktyczno - leczniczych**

(57) Sposób wytwarzania fermentowanych napojów mlecznych o podwyższonych właściwościach **profilaktyczno-leczniczych** z udziałem bifidobakterii i bakterii kwasu mlekowego, charakteryzuje się tym, że do mleka o znormalizowanej zawar-

tości tłuszczu i suchej masy dodaje się w ilości 2 - 5% zakwas, zawierający bifidobakterie oraz w ilości 0,5 - 3%, zakwas zawierający bakterie kwasu mlekowego i inkubuje się przez 5 - 16 godzin aż do osiągnięcia pH 4,4 - 5,2, a następnie chłodzi w przepływie.

Zakwas z udziałem **bifidobakterii** jest prowadzoną przez 8 - 20 godzin w temperaturze 28 - 36°C hodowlą mieszaniny **bifidobakterii** dodawanych do odtłuszczonego i spasteryzowanego mleka w ilości 2 - 5% oraz bakterii *Lactobacillus bulgaricus* w ilości 0,01 - 1% i/lub *Lactobacillus acidophilus* w ilości 0,01 - 2%, zaś zakwas zawierający bakterie kwasu mlekowego, jest hodowlą dodawanej do odtłuszczonego i spasteryzowanego mleka w ilości 1 - 5% mieszaniny bakterii *Streptococcus thermophilus* i *Lactobacillus bulgaricus* lub szczepów *Lactobacillus acidophilus* lub mieszaniny mezofilnych paciorkowców mlekowych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 289501 (22) 9103 20 5(51) A23C 19/02

- (71) Instytut Mleczarstwa, WARSZAWA
(72) Jakubczyk Elżbieta, Kosikowska Maria,
Gaweł Julian, Stefaniak Adam,
Grzelak-Merlak Dorota, Janiszewska
Leonarda

(54) Sposób wytwarzania serków
homogenizowanych

(57) Sposób polegający na ukwaszeniu odtłuszczonego, spasteryzowanego **mleka**, poddanego działaniu enzymu, a **następnie** ujednoliceniu masy twarogowej poprzez homogenizację i wymieszaniu go po wzbogaceniu dodatkami, charakteryzuje się tym, że mleko przerobowe o temp. 20-24°C, wstępnie ukwaszone za pomocą kwaśnego koagulantu do wartości pH 5,6 - 5,7 i/lub mleko magazynowe o temp. 4-8°C, po zadaniu chlorkiem wapnia CaCl₂ zaprawia się enzymem i dodaje się zakwasu **twarożkarskiego** - do mleka przerobowego w ilości 0,5 - 1%, a do mleka magazynowego w ilości 0,2 - 0,5% i po inkubacji prowadzi się koagulację w przepływie z dodaniem znanego kwaśnego koagulantu w ilości wymaganej do uzyskania pH 4,4 - 4,5 i temperatury 27 - 29°C.

Jako enzym, po wstępnym ukwaszeniu mleka znanym kwaśnym koagulantem dodaje się podpuszczkę o mocy 1:100000 do mleka przerobowego w ilości 0,1 - 0,2 g/1000 l, a do mleka magazynowego w ilości 0,05 - 0,25 g/1000 l.

Jako enzym stosuje się też pepsynę wieprzową o aktywności 1:500000 w ilości do mleka przerobowego 0,05 - 0,1 g/1000 l, a dla mleka magazynowego w ilości 0,01 - 0,02 g/1000 l.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 289500 (22) 91 03 20 5(51) A23C 19/02

- (71) Instytut Mleczarstwa, WARSZAWA
(72) Kosikowska Maria, Jakubczyk Elżbieta,
Gaweł Julian, Stefaniak Adam, Murawski
Marek, Moczydłowska Anna, Janiszewska
Leonarda, Grzelak-Merlak Dorota

(54) Sposób wytwarzania serów twarogowych o
podwyższonych właściwościach
profilaktycznych- leczniczych

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że mleko odtłuszczone lub o znormalizowanej zawartości tłuszczu miesza się w przepływie i bez dogrzewania z wcześniej przygotowanym kwaśnym koagulantem i do skoagulowanej masy, po oddzieleniu serwatki dodaje się zakwas roboczy w ilości 10-40%.

Zakwas ten wykonany jest przez zaszczepienie mleka i **zawiera** 20 - 50% **bifidobakterii** i/lub 30-80% mezofilnych paciorkowców mlekowych i/lub 30-80% termofilnych bakterii kwasu mlekowego.

Następnie, zależnie od potrzeby, dodaje się cytrynian sodowy i/lub glutanian sodowy w ilościach 0,05 - 0,1% i/lub **chlorek** sodowy w ilości 0,05 - 1%, a także dodatki smakowe. Kwaśny koagulant przygotowuje się przez dodanie do pasteryzowanego mleka odtłuszczonego i/lub serwatki i/lub maślanki mieszaniny szczepów bakteryjnych, zawierającej 2-5% **bifidobakterii** i 0,1-2% **symbiotycznych** pałeczek mlekowych i inkubowanie go w temperaturze 42- 45 C przez 1- 3 doby aż do otrzymania kwasowości 60-120°SH, spasteryzowanie przez 15 sekund w temperaturze 60-75°C i schłodzenie do temperatury 20-40°C.

Sposób jest szczególnie przydatny do zmechanizowanego wytwarzania twarogów o właściwościach **profilaktyczno-leczniczych**.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 293769 (22) 92 03 09 5(51) A23G 9/00

A23G 2/04

(31) 91 4107740 (32) 91 03 11 (33) DE

(71) LUMEN GmbH Nahrungsmittel - und
Maschinenfabrik, Kulmbach, DE

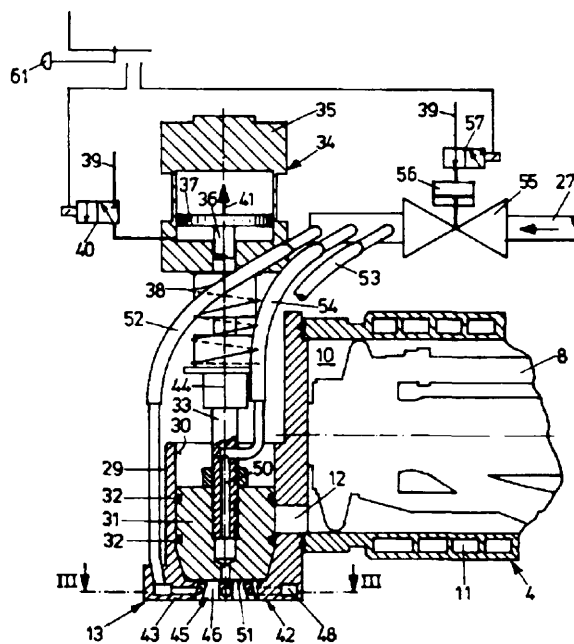
(54) Urządzenie do wytwarzania lodów
spożywczych

(57) Urządzenie do wytwarzania lodów spożywczych ze składników lodów spożywczych ma cylinder zamrażający (4) wyposażony w zawór upustowy (13).

Ażeby do pobieranych poprzez zawór upustowy (13) porcji lodów móc dodawać w dekoracyjnej formie masy dodatkowe, zwłaszcza miąższ owocowy, zawór upustowy (13) ma urządzenie formujące i doprowadzające (42), w którego otworze wylotowym (45) znajdują ujście kanały doprowadzające masę dodatkową.

Te kanały doprowadzające połączone są poprzez przewód przesyłowy (27) i sterowany zawór (55) ze zbiornikiem masy dodatkowej.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 291225 (22) 91 07 24 5(51) A23K 1/00

(31) 90 90202020 (32) 90 07 24 (33) EP

(71) Gist- brocades N. V., DELFT, NL

(72) Harder Abraham

(54) Kiszonka dla zwierząt, sposób jej konserwowania, sposób poprawiania przyswajalności kiszonki, sposób wzmacniania jej wartości odżywczej, kompozycja do kiszonek, pasza dla zwierząt i stosowanie endoksylationy

(57) Przedmiotem wynalazku jest kiszonka dla zwierząt zawierająca więcej niż 50 000 jednostek aktywności endoksylationy na kg **świeżej** masy paszy.

Endoksylationa pochodzi z grzybów nitkowatych. Kiszonka według wynalazku zawiera także **inokulum** bakterii mlekowych. Dodatek endoksylationy powoduje lepszą konserwację kiszonki i poprawia jej przyswajanie przez zwierzęta, jak również wzmacnia wartość odżywczą.

(15 zastrzeżeń)

A1 (21) 289366 (22) 91 03 08 5(51) A41D 13/00

(71) Politechnika Łódzka, ŁÓDŹ

(72) Więźlak Włodzimierz, Rybicki Marian, Zieliński Janusz, Siejka Kazimiera, Orawiec Grażyna, Słowikowska Szymańska Zofia, Kwiatkowska Maria, Świątkowska Teresa, Kryżtoporski Józef, Gąciarek Franciszek

(54) Sposób wytwarzania aktywnego wkładu grzejnego do odzieży ciepłochronnej

(57) Sposób polega na tym, że z materiału **włókienniczego**, nieprzewodzącego prądu elektrycznego, wykonuje się wykreje odpowiadające podstawowym wykrejom odzieży ogrzewanej, na które nakłada się w sposób programowany i mocuje paski materiału włókienniczego przewodzącego prąd elektryczny o rezystywności nie większej niż $4,0 \times 10^{-2} \Omega \text{ m}$, o łącznej powierzchni co najmniej 50% całkowitej powierzchni wykreju.

Następnie paski łączy się co najmniej dwoma szynami zbiorczymi, odprowadzanymi do źródła zasilania prądu stałego lub zmiennego o napięciu nie wyższym niż 24V, po czym szyny zbiorcze łączy się z nośnikiem za pomocą połączeń nitkowych i dodatkowo z paskami za pomocą kleju przewodzącego prąd elektryczny.

Następnie cały wykrój pokrywa się identycznym wykrejem z materiału nieprzewodzącego prądu, po czym gotowe elementy łączy się ze sobą, oraz z odzieżą, przy czym wyprowadzenia szyn poszczególnych części odzieży łączy się w dwa przewody, które doprowadza się do źródła prądu.

(1 zastrzeżenie)

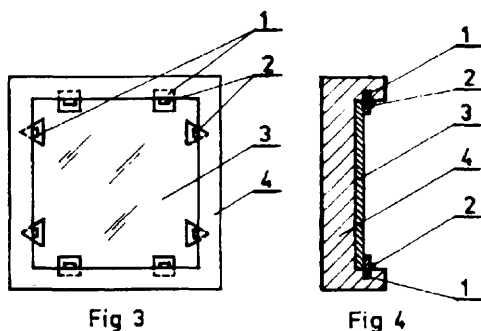
A1(21) 289372 (22) 91 03 11 5(51) A47G 1/00

(75) Nikolajuk Piotr, WARSZAWA

(54) Uchwyt do mocowania płaszczyzn

(57) Uchwyt do mocowania płaszczyzn jest wykonany w postaci cienkiej płytki (1) i zaopatrzony w występ (2).

(3 zastrzeżenia)



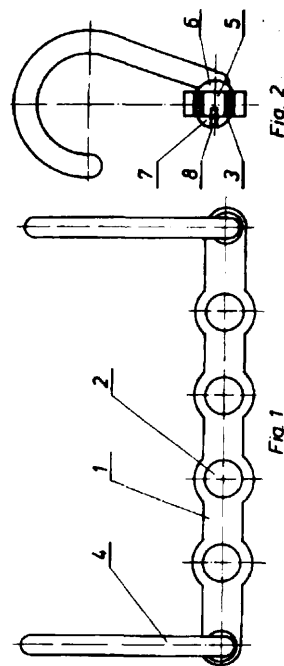
A1(21) 289491 (22) 91 03 18 5(51) A47G 25/16

(75) Kopecki Janusz, WROCŁAW

(54) Wieszak

(57) Wieszak składa się z listwy, w której są osadzone obrotowo uchwyty (4), przy czym końcówka (5) każdego z uchwytów (4) zawiera kołnierze (6 i 7) oraz rowek (8) po stronie kołnierza (7) zewnętrznego. Wieszak może być wykorzystywany w pozycji poziomej i pionowej.

(2 zastrzeżenia)



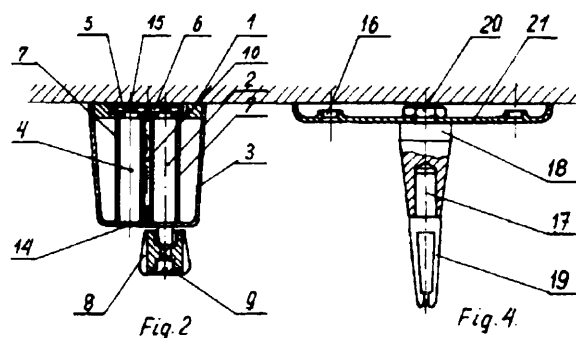
A1(21) 289374 (22) 91 03 11 5(51) A47K 1/00

(75) Laskus Zdzisław, KARCZEW

(54) Uchwyt do przyborów toaletowych

(57) Uchwyt składa się z urządzenia do wyciskania pasty i chwytaków do szczoteczek do zębów przy czym urządzenie do wyciskania pasty ma wałek napędzający (2) zakończony z jednej strony pokrętką (8) mocowaną do wałka napędzającego (2) nakrętką (9), a z drugiej strony zakończony kołem zębatym (6) zazębianym z drugim kołem zębatym (5) wałka napędzającego (4), a ponadto oba wałki ułożone są ślizgowo z jednej strony w obudowie (3), a z drugiej strony ułożone są ślizgowo w podstawie (1), natomiast uchwyt do szczoteczek składa się z co najmniej jednego chwytaka widełkowego (19) mającego czop (17) osadzony w otworze stojaka (18), który połączony jest za pomocą czopa nagwintowanego i nakrętki (20) z podstawą (21).

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 289370 (22)9103 08 5(51) A61B 5/22
G01L 3/00

(75) Wiak Sławomir, ŁÓDŹ; Komeza Krzysztof,
ŁÓDŹ

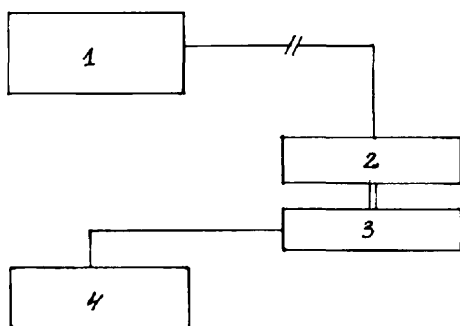
(54) **Układ i sposób wyznaczania momentu hamującego hamulca ergometru**

(57) Wynalazek dotyczy układu i sposobu wyznaczania momentu hamulca ergometru, umożliwiając ustalanie wymaganej siły hamującej funkcji prędkości tarczy hamulca, podczas badań sprawności fizycznej organizmu ludzkiego na ergometrze.

Układ hamulca ergometru z napędem rowerowym zawiera zasilacz (1) zasilający dwie dwustronne cewki wzbudzące (2) oddziaływujące na napędzaną napędem rowerowym tarczę miedzianą (3) zamontowaną w widełkach przednich ergometru oraz miernik prędkości tarczy (4).

Sposób wyznaczania momentu hamującego funkcji położenia opornika regulacyjnego zasilacza ergometru polega na wyznaczaniu charakterystyki momentu funkcji indukcji w szczelinie powietrznej obwodu magnetycznego hamulca z **ułożyskowaną** częścią wzbudzącą, a następnie w oparciu o obliczenia rozkładu indukcji określanie charakterystyki funkcji opornika regulacyjnego zasilacza.

(2 zastrzeżenia)



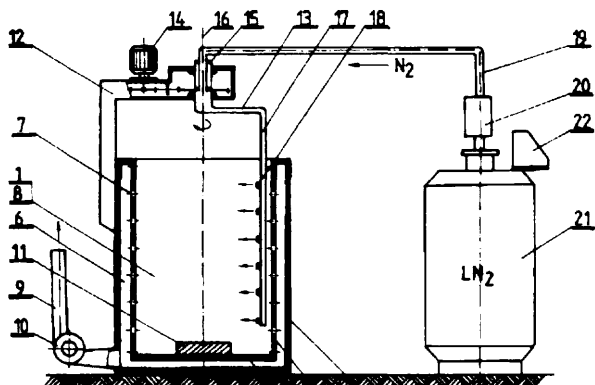
A1(21) 289450 (22) 91 03 15 5(51) A61B 17/36

(71) Polska Akademia Nauk Instytut Niskich
Temperatur i Badań Strukturalnych im. W.
Trzebiatowskiego, WROCŁAW

(72) Raczkowski Zbigniew, Gregorowicz Halina,
Wawrowska Anna

(54) **Urządzenie nadmuchowe stosowane w krioterapii**

(57) Urządzenie nadmuchowe ma otwartą od góry komorę i instalację dostarczającą czynnik **chłodzący**, którą stanowi zbiornik ciekłego azotu, wytwornica gazu i przewód zasilający charakteryzujący się tym, że ma element operacyjny (13) z dyszami **nadmuchowymi** (18), przemieszczany kołiszcze wokół ciała pacjenta i jednocześnie wokół ścian bocznych (3) komory (1).



Element operacyjny (13) ma postać podwójnie zagiętego przewodu dla płynów o zakończeniu wlotowym (15) i wylotowym (17), które są względem siebie równoległe i przeciwnie skierowane. Zakończenie wlotowe (15) połączone jest obrotowo z przewodem zasilającym (19), natomiast zakończenie wylotowe (17) wyposażone jest w dyszę nadmuchową (18). Komora (1) ma podwójne ściany boczne (2 i 3) oraz dno (4 i 5) rozdzielone wolną przestrzenią (6), która łączy się z otoczeniem za pośrednictwem kanału odciągowego (9) i wentylatora (10).

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 289451 (22) 91 03 15 5(51) A61B 17/36

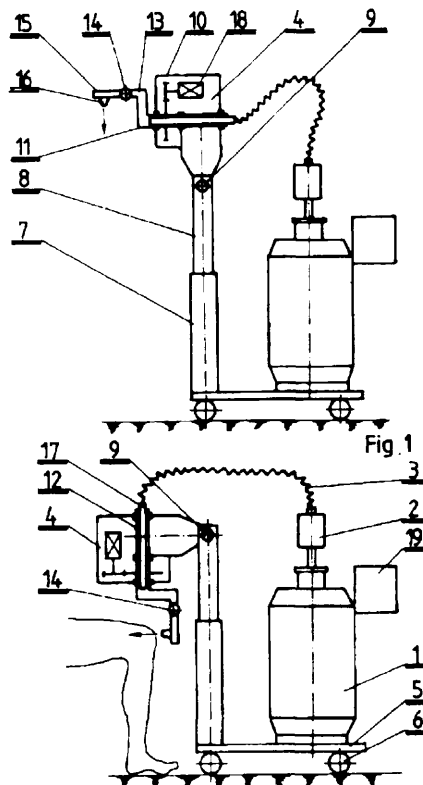
(71) Polska Akademia Nauk Instytut Niskich
Temperatur i Badań Strukturalnych im. W.
Trzebiatowskiego, WROCŁAW

(72) Raczkowski Zbigniew, Gregorowicz Halina,
Wawrowska Anna

(54) **Urządzenie nadmuchowe stosowane w krioterapii**

(57) Urządzenie nadmuchowe posiadające zbiornik ciekłego azotu, wytwornicę gazu, giętki przewód zasilający i krioaplikator, charakteryzuje się tym, że krioaplikator (4) stanowi podwójnie zagięty rurowy przewód (11), którego zakończenie wlotowe (12) i zakończenie wylotowe (13) są względem siebie równoległe i przeciwnie skierowane. Zakończenie wlotowe (12) jest połączone obrotowo z obudową (10) krioaplikatora (4) i z prostką rurową (17) giętkiego przewodu zasilającego (3), natomiast zakończenie wylotowe (13) połączone jest za pomocą przegubu obrotowego (14) z końcówką dyszową (15). Obudowa (10) za pośrednictwem innego przegubu obrotowego (9) zamocowana jest w kolumnie (7) urządzenia. Ponadto przewód rurowy (11) ma napęd (18) umieszczony w obudowie (10).

(3 zastrzeżenia)



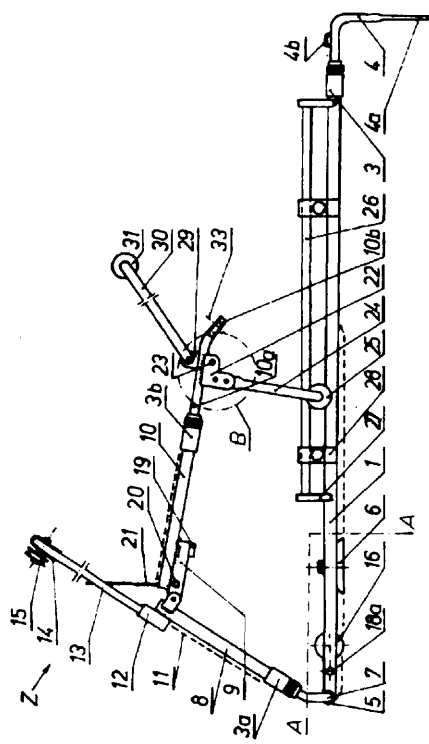
A1(21) 289423 (22) 91 03 15 5(51) A61F 5/01

(75) Krużyński Jan, WARSZAWA; Krużyński
Wojciech, WARSZAWA

(54) Szyna ortopedyczna dla dzieci

(57) Szyna ortopedyczna dla dzieci do bezgipsowego leczenia oraz do rehabilitacji urazów i schorzeń kończyn dolnych metodą czynnościową, stanowiąca konstrukcję przestrzenną o teleskopowo zmiennych gabarytach, charakteryzuje się tym, że podpórka (10) podudzia, sprzężona w przedniej części z podpórką (8) uda za pomocą przegubów (9), jest w swej tylnej części (10a) mocowanej za pomocą zacisków teleskopowych (3b), wsparta na wodziku (24) o kształcie litery "U" z rolkami tocznymi (25), przemieszczającymi się po torach, utworzonych pomiędzy rurkami podstawy (1) i prowadnicami (26) przymocowanymi do nich na wspornikach dystansowych (27), a tory te mają dwa ograniczniki (28) ruchu wodzika (24), ustalane zaciskowo, który w górnej części jest przymocowany do kątownych uchwytów (22), stężonych poprzeczką (23), zaś nad tymi uchwytami (22) są przytwierdzone dwa ucha (29) utrzymujące wahliwie wysięgnik (30) rolki (31) dla linki wyciągu podudzia, osadzonej obrotowo i przestawnie na zacisku teleskopowym, przy czym położenie wysięgnika (30) pod wybranym kątem jest ustalane za pomocą mechanizmu blokującego.

(2 zastrzeżenia)



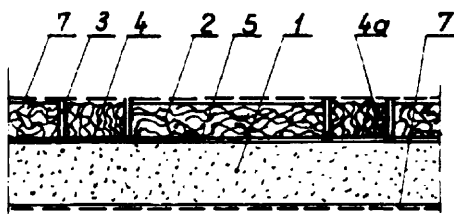
A2(21) 292820 (22) 91 12 16 5(51) A61G 7/057

- (71) RAMETA Spółdzielnia Inwalidów
Przemysłu Meblarskiego, RACIBÓRZ
(72) Bruch Henryk

(54) Materac wielofunkcyjny

(57) Materac składa się z warstwy podstawowej (1) i wierzchniej warstwy sprężystej (2). Dwie warstwy połączone są klejem (5), a całość osadzona jest w pokrowcu (7) wykonanym z tkaniny materacowej.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 287608 (22) 90 10 31 5(51) A61K 31/24

- (71) Akademia Medyczna, GDAŃSK
(72) Janicki Stanisław, Cichoń Roman, Kulczycki
Eugeniusz, Lange Romualda, Rapczyńska
Mirona

(54) Sposób otrzymywania stałego rozproszenia nitrogliceryny do wytwarzania preparatów farmaceutycznych, zwłaszcza w postaci tabletek

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania stałego rozproszenia nitrogliceryny do wytwarzania preparatów farmaceutycznych, zwłaszcza w postaci tabletek.

Zgodnie z wynalazkiem w mieszalniku umieszcza się od 80 do 98% wagowych sieciowanego poprzecznie poliwinylu - pirolidonu, po czym nanosi się mieszając, z zachowaniem odpowiednich środków ostrożności nitroglicerynę w ilości od 2 do 20% wagowych i po dokładnym wymieszaniu oznacza się zawartość nitrogliceryny; następnie do 3,6% wag. ÷ 7,1% wag. tak otrzymanego rozproszenia nitrogliceryny dodaje się 2,8% wag. ÷ 10,7% wag. substancji rozsadzającej, 71,4% wag ÷ 78,6% wag. substancji wypełniającej, oraz 7,1% wag. substancji poślizgowej i formuje się tabletki lub 1 ÷ 5% etanolowy roztwór nitrogliceryny nanosi się mieszając na sieciowany poprzecznie poliwinylpirolidon, ciągle mieszając suszy się w temperaturze 30°C nawiewem powietrza i oznacza się zawartość nitrogliceryny; następnie do 3,6% wag. ÷ 17,1% wag. tak otrzymanego rozproszenia nitrogliceryny dodaje się 2,8% wag. ÷ 10,7% wag. substancji rozsadzającej, 71,4% wag. ÷ 78,6% wag. substancji wypełniającej oraz 7,1% wag. substancji poślizgowej i formuje się tabletki lub 2 ÷ 10% rozciek nitrogliceryny z β - laktosą miesza się z sieciowanym poprzecznie poliwinylpirolidonem i po dokładnym wymieszaniu oznacza się zawartość nitrogliceryny; następnie do 14,3% wag. + 34,3% wag. tak otrzymanego rozproszenia nitrogliceryny dodaje się 8,6% wag. + 14,3% wag. substancji rozsadzającej, 50% wag. + 64,3% wag. substancji wypełniającej, oraz 7,1% wag. substancji poślizgowej formuje się tabletki.

(3 zastrzeżenia)

A (21) 284095 (22) 90 03 01 5(51) A61K 37/00

- (31) 317,627 (32) 89 03 01 (33) US
(71) The Public Health Research Institute of the
City of New York, Inc, NOWY JORK, US

(54) Środek konserwujący żywność i dezynfekujący

(57) środek jako substancję czynną zawiera kompozycję bakteriocyn zawierającą lizostafinę i bakteriocynę zawierającą lantioninę.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 289470 (22) 91 03 18 5(51) A61L 15/28

- (71) BIOPROTECT Przedsiębiorstwo
Produkcyjno-Badawcze Sp. z o. o.,
WARSZAWA; Firextra Oy, TAMPERE, FI
(72) Struszczyk Henryk, Kivekäs Olli

(54) Sposób wytwarzania preparatu opatrunkowego

(57) Sposób wytwarzania preparatu opatrunkowego, ochronnego, stosowanego zwłaszcza w przypadku uszkodzenia skóry ludzi i zwierząt, polega na tym, że wodny lub organiczny mokrystyczny chitozan w postaci zawiesiny, zawierającej 0,1 - 10,0% wagowych chitozanu w postaci mokrystycznej, homogenizuje się z 90,0 - 99,9% wagowymi obojętnego medium, w postaci propylenu, propan - butanu, fluorowęglowodory, alkoholu etylowego, eteru dwuetylowego, ewentualnie wody, w czasie nie krótszym

niż 1 minuta, w temperaturze otoczenia. Następnie otrzymaną zawieszinę nanosi się na obrażenie skóry oraz jego otoczenie, po czym w drodze odparowania lotnych rozpuszczalników organicznych, ewentualnie wody, wytwarza się na skórze opatrunek w postaci porowatej, ściśle przylegającej błony z mikrokryształicznego **chitozanu**, zawierającej 60 - 90% wagowych polimeru. Wytwarzanie błony na skórze odbywa się w temperaturze ciała ludzkiego, w czasie nie krótszym niż 20 s.

(4 zastrzeżenia)

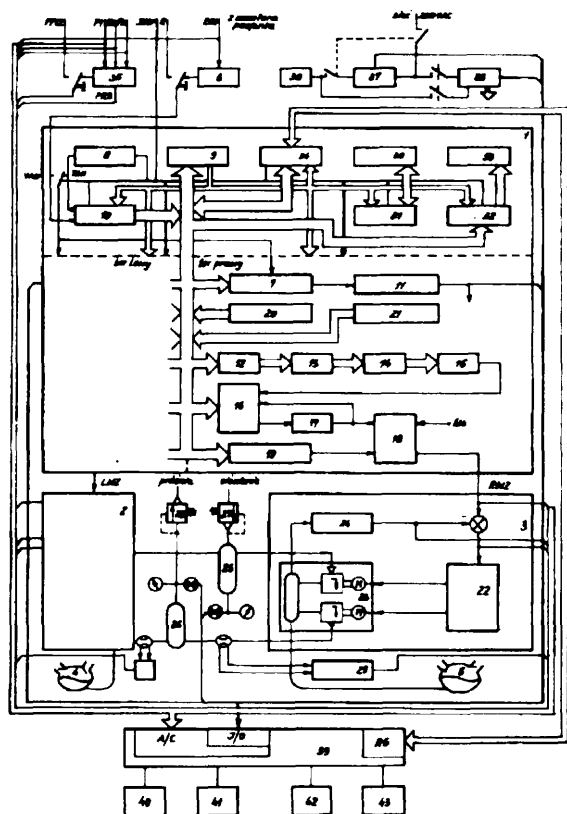
A1(21) 289538 (22) 91 03 20 5(51) A61M 1/10

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Elektronicznej Aparatury Medycznej,
ZABRZE

(72) Badura Grzegorz, Gibiński Paweł, Kubica
Wincenty, Kustosz Roman, Truś Bogdan,
Wilczek Ewa, Zajdel Zbigniew

(54) **Jednostka sterująca do napędu sztucznych komór serca**

(57) Jednostka sterująca charakteryzuje się tym, że posiada mikroprocesorowy generator programowany (1), który jest źródłem



dwóch sygnałów wartości zadanej LWZ i RWZ podawanych do układów regulacji nadsznej (2) i (3), a które wyznaczają częstotliwość oraz fazy tłoczenia i zasysania krwi przez sztuczną komorę serca lewą (4) i sztuczną komorę serca prawą (5), przy czym wszystkie parametry czasowe i amplitudowe fali ciśnienia sterującej sztucznymi komorami serca programowane są czasowo.

(3 zastrzeżenia)

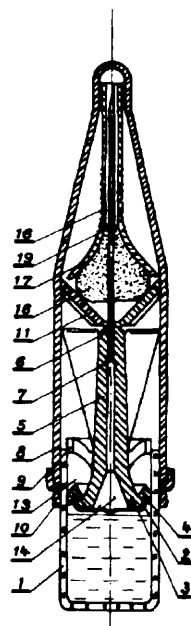
A1(21) 289481 (22) 91 03 19 5(51) A61M 5/28

(75) Piątek Bolesław, BYTOM

(54) **Konstrukcja zespołu iniekcyjnego i jego odmiana**

(57) Konstrukcja charakteryzuje się tym, że stanowi zespół składający się z fiolki (1) na lekarstwo, **tłoczyska** (5) na stałe związanego z igłą lekarską (6), tłoczka (3) z podpórkami na palce. Tłoczysko (5) ma wcięcie (14) przykryte błoną (2) odgradową z nacięciami osłabiającymi w osi igły (6) lekarskiej. Błona (2) **odgradowa** zamocowana jest w obrzeżu (4) tłoczka (3). **Igła** (6) lekarska ma osłonę (16) z nacięciami (19). Wewnątrz osłony (16), jest tampon (18) nasączony płynem odkażającym. Tłoczysko (5) ma koronkę prowadzącą (9) zbudowaną z oddzielnych segmentów. W odmianie konstrukcji zespołu iniekcyjnego tłoczek (3) wykonany jest z miękkiego tworzywa, a tłoczysko (5) wykonane jest z twardego tworzywa i nakręcane jest na tłoczek (3). Błona **odgradowa** (2) stanowi równocześnie uszczelnienie pomiędzy tłoczkiem i tłoczyskiem.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A2(21) 292730 (22) 91 12 10 5(51) B01D 5/00
B01D 51/00

(71) COCH Centralny Ośrodek Chłodnictwa,
KRAKÓW

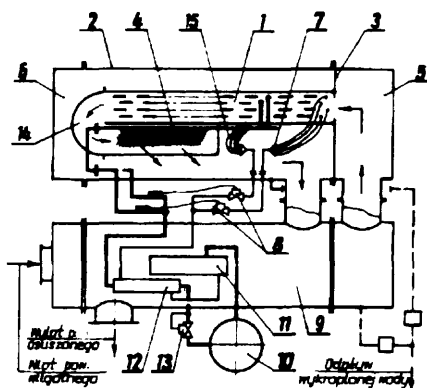
(72) Jarosz Zbigniew

(54) **Ziębniczy osuszacz powietrza**

(57) Osuszacz wyposażony jest w poziomo - węzłownicowy, lamelowy oziębiacz powietrza (1) umieszczony w poziomym zbiorniku ciśnieniowym (2) zamkniętym **odłączalnymi** komorami (5, 6). Od strony wlotu do oziębiacza (1) osadzona jest w

zbiorniku (2) szczelna przepona (3), zaś **na** wylocie z osiębiazła (1) umieszczony jest segment nawrotny (14) zakończony odkraplaczem (4).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 289404 (22) 91 03 12 5(51) B01D 11/00

(71) Akademia Medyczna, LUBLIN

(72) Jusiak Leon, Murak Jacek

(54) Sposób wyodrębniania alkaloidów pojedynczych lub w grupach z surowców roślinnych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyodrębniania surowców roślinnych pojedynczo lub w grupach z zastosowaniem ciekłych wymienników jonowych w sposób prosty z wyeliminowaniem toksycznych rozpuszczalników organicznych. Selektywną sorpcję oraz selektywną desorpcję alkaloidów według wynalazku, uzyskuje się przepuszczając wodne wyciągi słabo kwaśne zawierające alkaloidy przez kolumnę wypełnioną ciekłym jonitem, który stanowią kwasy sulfonowe, estry organiczne kwasu fosforowego, wyższe kwasy tłuszczowe i następnie wymywając zasorbowane alkaloidy rozcieńczonymi roztworami kwasów organicznych lub mineralnych.

(1 zastrzeżenie)

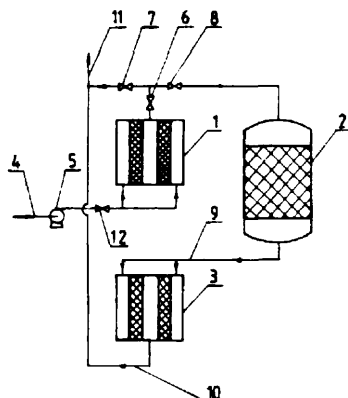
A1(21) 289452 (22) 91 03 15 5(51) B01D 11/00

(7n) Politechnika Szczecińska, SZCZECIN

(72) Paderewski Mściśław, Miciuła Henryk, Ambrozek Bogdan, Król Witold, Paderewska Alina, Małachowska Elżbieta, Śmilgin Bogusław

(54) Urządzenie do oczyszczania ługu w węźle Benfielda instalacji amoniaku

(57) Urządzenie służy do oczyszczania ługu w węźle Benfielda z zawiesin i zanieczyszczeń chemicznych wywołujących korozję instalacji.



Urządzenie zawiera filtr mechaniczny (1) połączony poprzez zawory z co najmniej jednym adsorberem (2) i drugim filtrem mechanicznym (3).

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 289498 (22) 91 03 20 5(51) B01D 29/11

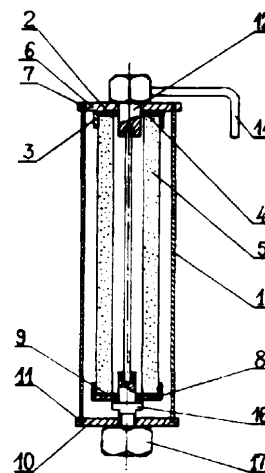
(71) CERKAM Szklarsko-Mineralna Spółdzielnia Pracy, WROCŁAW

(72) Trzęsowski Stanisław

(54) Filtr do oczyszczania wody oraz sposób mocowania świecy filtracyjnej w filtrze do oczyszczania wody

(57) Cylindryczna obudowa (1) filtra nakryta jest od góry pokrywą górną złożoną z dwóch koncentrycznie usytuowanych przylegających do siebie miseczek, z których wewnętrzna miseczka (3) przyłożona jest czołowo do filtracyjnej świecy (5), a zewnętrzna miseczka (6) do cylindrycznej obudowy (1), oraz zakryta od dołu dwoma pokrywami w postaci miseczek, z których mniejsza miseczka (8) przylega do dolnej powierzchni czołowej filtracyjnej świecy (5), a większa miseczka (10) przylega do powierzchni czołowej cylindrycznej obudowy (1). W otworze centralnym górnej pokrywy umieszczony jest króciec (12), zakończony w części wpuszczonej do wnętrza świecy (5) wewnętrznym gwintem z wkręconą jednym końcem szpilkową śrubą. W otworze centralnym mniejszej miseczki (8) umieszczona jest podwójna nakrętka z gwintem wewnętrznym w części wpuszczonej do wnętrza świecy (5) z wkręconą drugim końcem szpilkową śrubą wyposażoną w kołnierz (16), przylegający do zewnętrznej powierzchni dna mniejszej miseczki (8), nagwintowana zewnętrznie w części, przechodzącej przez centralny otwór większej miseczki (10) z nakręconą na ten gwint ściągającą nakrętką (17). Sposób mocowania świecy filtracyjnej w filtrze do oczyszczania wody polega na tym, że przechodzącą przez oś podłużną filtra szpilkową śrubę, wkręca się jednym końcem w gwintowany wewnętrznie otwór króćca (12), umieszczonego w pokrywie górnej, a następnie na drugi koniec szpilkowej śruby nakręca się podwójną nakrętkę, po czym nakręca się ściągającą nakrętkę (17) na gwint zewnętrzny części podwójnej nakrętki (15). Przez dokręcanie tych połączeń gwintowych powoduje się mocne docięgnięcie miseczek do powierzchni czołowych filtracyjnej świecy (5) i cylindrycznej obudowy (1).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 289455 (22) 91 03 15 5(51) B01D 37/00

(71) Politechnika Szczecińska, SZCZECIN

(72) Paderewski Mściśław, Miciuła Henryk, Ambrozek Bogdan, Król Witold, Paderewska Alina, Małachowska Elżbieta, Śmilgin Bogusław

(54) Sposób oczyszczania ługu w węźle Benfielda

(57) Sposób polega na adsorpcji zanieczyszczeń rozpuszczalnych w ługu, wcześniej mechanicznie oczyszczonych z zawieszin, a następnie po oczyszczeniu na węglu aktywnym ponownym oczyszczeniu strumienia na filtrze mechanicznym.

Sposób służy do oczyszczania ługu w węźle Benfielda z zawieszin i zanieczyszczeń chemicznych wywołujących korozję instalacji.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 294362 (22) 91 08 14 5(51) B01D 53/34

(31) 90 90115773 (32) 90 08 17 (33) EP
91 91109289 06 06 91 EP

(86) 91 08 14 PCT/EP91/01549

(87) 92 03 05 WO92/03212 PCT Gazette nr 06/92

(71) Schoppe Fritz, Geretsried, DE

(72) Schoppe Fritz, Pröstler Josef

(54) Sposób i urządzenie do poprawy wykorzystania ciepła gazów spalinowych zawierających pyły lub popiół

(57) Sposób polega na tym, że przynajmniej jeden związek chemiczny zawierający składnik aktywny pyłu w bardzo krótkim czasie nagrzewany jest do temperatury przynajmniej o 10°C wyższej od temperatury równowagi - rozkładu, jednak niższej od temperatury, w której następuje stapianie składnika aktywnego lub jego dezaktywacja, a następnie dokonuje się schładzania w krótkim czasie do temperatury o mniej niż 30°C wyższej od pierwotnej temperatury punktu rosy.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że ogrzewany obiekt stanowi kocioł, do którego dołączona jest chłodnica, przez którą przepływają zawierające pył gazy spalinowe, przy czym wewnętrzna powierzchnia tych rur doprowadzana jest w znany sposób do temperatury niższej od aktualnej lokalnej rzeczywistej temperatury punktu rosy.

(17 zastrzeżeń)

A1(21) 294363 (22) 91 08 14 5(51) B01D 53/34

(31) 90 90115773 (32) 90 08 17 (33) EP

(86) 91 08 14 PCT/EP91/01548

(87) 92 03 05 WO92/03211 PCT Gazette nr 06/92

(71) Schoppe Fritz, Geretsried, DE

(72) Schoppe Fritz, Pröstler Josef

(54) Sposób i urządzenie do całkowitego suchego odsiarczania gazów spalinowych zawierających pyły i SO₂

(57) Sposób suchego odsiarczania polega na tym, że popiół lotny przez szybkie nagrzewanie doprowadzany jest do temperatury wysokiej, ale znajdującej się poniżej temperatury spiekania popiołu, a gazy odlotowe schładzane są do względnie niskiej temperatury znajdującej się w pewnym odstępnie, mniejszym niż 25°C, od punktu rosy wody.

Wynalazek dotyczy również urządzenia do całkowitego suchego odsiarczania gazów spalinowych zawierających pyły i SO₂.

(19 zastrzeżeń)

A1(21) 289278 (22) 91 03 01 5(51) B01J 2/10

(71) KOMAG Centrum Mechanizacji Górnictwa, GLIWICE

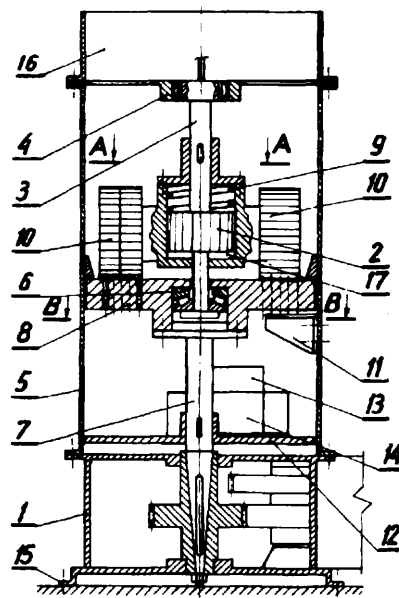
(72) Potoczny Zbigniew, Raszyński Jan, Śmiejek Zygmunt, Grund Józef

(54) Granulator

(57) Granulator napędzany za pomocą zespołu napędowego z pomocniczym układem hydraulicznym charakterystyczny tym, że na końcu wału (7) przekładni ma osadzone sito (8). W centrum sita (8) jest ułożony koniec drąga (3), którego drugi koniec poprzez sprzęgło (4) jest sprzężony z kadłubem (5) granulatora.

Na drągu jest osadzony hydraulicznie sterowany zespół rolek (10). Materiał sypki jest za pomocą rolek (10) wyginiatany poprzez otwory w sicie (8), a spod sita jest odcinany nożem (11). Granulat spada na obrotowy talerz (12), skąd za pomocą odkładni (13) jest spychany na zewnątrz granulatora.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 294193 (22) 92 04 10 5(51) B01J 31/02

(71) Instytut Inżynierii Chemicznej PAN, Gliwice
(72) Jarzębski Andrzej, Lachowski Andrzej,
Lorenc Jarosław, Maślińska-Solich Jolanta,
Turek Wincenty

(54) Sposób suszenia katalizatorów polimerowych

(57) Sposób polega na tym, że surowy katalizator polimerowy suszony jest w atmosferze gęstego gazu tzn. gazu pod wysokim ciśnieniem.

Jako gazy stosuje się lekkie węglowodory, freony, tlenki azotu, gazy obojętne. Do gazów tych dodaje się ponadto do 5% substancji modyfikujących.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 289361 (22) 91 03 07 5(51) B02C 23/08

(71) Główny Instytut Górnictwa, KATOWICE

(72) Grudziński Janusz

(54) Sposób otrzymywania koncentratów piritowych z węgla kamiennego

(57) Sposób polega na tym, że oddzielane podczas przemiatu grubsze odpady piritowe zawraca się z powrotem do młyna celem ich dalszego rozdrobnienia, natomiast separacji piritów dokonuje się tylko z ziarna zawrotów odsiewacza.

Sposób znajduje zastosowanie w elektrowniach opalanych węglem kamiennym oraz w procesach przygotowania węgla kamiennego do przetwórstwa, podczas jego przemiatu w młynach węglowych z odsiewaczem.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 289454 (22) 91 03 15 5(51) B03B 9/00

- (71) Przedsiębiorstwo Państwowe Elektrownia "Łaziska", ŁAZISKA GÓRNE
 (72) Grucza Ginter, Ścierański Klemens, Tymowski Henryk, Pejman Sebastian, Tchórz Janusz, Merszał Ryszard

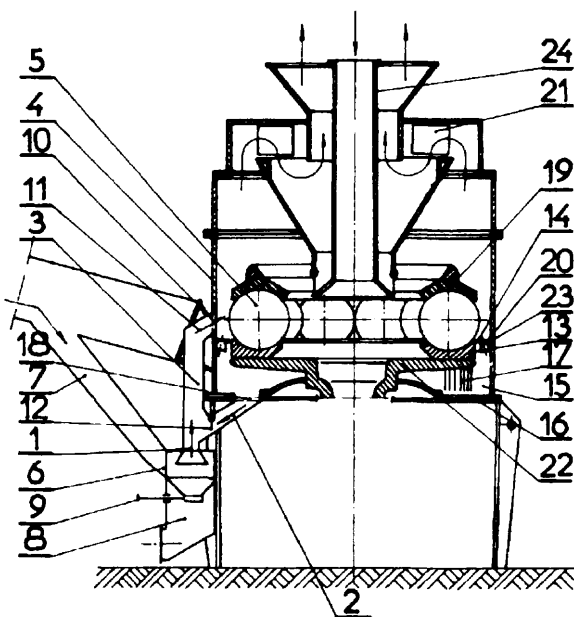
(54) Sposób i urządzenie do rozdzielania piritu i węgla

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wtórnego wydzielania ziarn węgla z mieszaniny ziarn piritu, kamienia i węgla w młynie.

Sposób rozdzielania ziarn węgla od ziarn piritu i kamienia w młynie kulowym polega na skierowaniu strumienia powietrza poprzecznie do strumienia mieszaniny, w wyniku czego ziarna węgla, jako ciała o mniejszej masie właściwej, są unoszone przez powietrze i kierowane na powrót do młyna. Ziarna kamienia i piritu, jako ciała o większej masie właściwej, pokonują grawitacyjnie napór powietrza i opadają do zbiornika.

Urządzenie do rozdzielania ziarn piritu i węgla ma zwężkę (1) usytuowaną poprzecznie do rynny (2), którą opadają z dna młyna rozdzielane ziarna. Zwężka (1) jest skierowana wzdłuż kanału (3), przyłączonego do korpusu (4) młyna. Do zasobnika (8) jest przyłączony rurociąg (7) sprężonego gorącego powietrza, które przepływa przez zwężkę (1).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 292028 (22) 91 10 14 5(51) B04C 5/00

B01J 8/18

(31) 90 905070 (32) 90 10 15 (33) FI
 91 910809 20 02 91 FI

(71) A AHLSTROM CORPORATION,
 NOORMARKKU, FI

(54) Oddzielacz odśrodkowy, sposób oddzielania cząstek i reaktor o krążącym złożu fluidalnym

(57) Odśrodkowy oddzielacz i sposób oddzielania cząstek od gazów, mający komorę wirową, składającą się z chłodzących płaskich płyt, mających co najmniej jeden wlot gazowy, co najmniej jeden wylot gazowy oraz co najmniej jeden wylot dla oddzielonych cząstek, charakteryzuje się tym, że przekrój poprzeczny bocznych ścian komory wirowej tworzy wyraźnie niekołową przestrzeń gazową, na przykład o przekroju wielobocznym, i ma kłistość większą niż 1, na przykład większą niż 1,1,

a korzystnie większą niż 1,15, przy czym w komorze wirowej można tworzyć jeden lub więcej pionowych, równoległych wirów gazowych, natomiast gaz wprowadza się do pionowych wąskich szczelin, zaś wyloty oddzielonych cząstek nie znajdują się na tych samych osiach, co wyloty oczyszczonego gazu, przy czym dwa sąsiednie wiry mogą być tworzone we wspólnej prostokątnej komorze, a oddzielacz korzystnie jest połączony z reaktorem o krążącym złożu fluidalnym.

(30 zastrzeżeń)

A1(21) 292477 (22) 91 11 21 5(51) B04C 9/00

(31) 90 03723 (32) 90 11 23 (33) CH

(71) GEORG FISCHER AG,
 SCHAFFHAUSEN, CH

(54) Sposób oddzielania cząstek bentonitu i cząstek nośnych węgla, od pyłu uzyskiwanego przy regeneracji zużytej masy formierskiej na drodze mechanicznej

(57) Sposób polega na tym, że pył wychwycony w pierwszej fazie w oddzielaczu cyklonowym zostaje wyprowadzony z oddzielacza cyklonowego i dosuszony w suszarce, przy czym wysuszony pył, w drugiej fazie, doprowadzony jest do separatora powietrznego.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 289411 (22) 91 03 12 5(51) B09B 5/00

(71) HYDROGEOWIERT Geologiczno -
 Górnicza Spółdzielnia Pracy, GRUDZIĄDZ
 (72) Bytner Henryk

(54) Sposób składowania odpadów

(57) Wynalazek określa sposób składowania odpadów pod powierzchnią ziemi, w złożach gruntów występujących w skorupie ziemskiej.

Sposób polega na zdjęciu górnej warstwy drobnoziarnistego gruntu spoistego, wydrążeniu w odkrytym złożu wyrobisk nie sięgających spągu warstwy takiego gruntu i po umieszczeniu w nich składowanych odpadów, przykryciu wyrobisk gruntem zdjętej uprzednio górnej warstwy złoża.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 289523 (22) 91 03 19 5(51) B21C 1/24

(71) Instytut Metali Nieżelaznych, GLIWICE
 (72) Hatalak Roman, Kazana Wiesław, Besztak Bronisław

(54) Układ stabilizujący do ciągnięcia rur

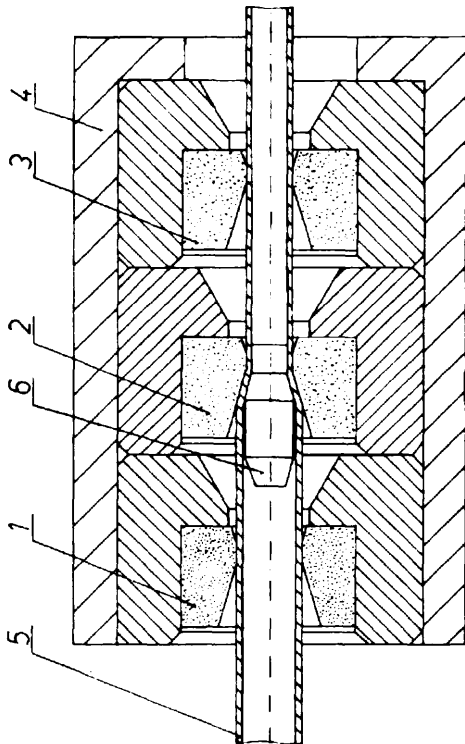
(57) Układ ma korpus (4) w postaci cylindra, wewnątrz którego usytuowane są w swoich oprawach ciągnadła: ciągnadło wprowadzające (1), ciągnadło zasadnicze (2) oraz ciągnadło stabilizujące (3).

Ciągnadło wprowadzające (1) do ciągnięcia rur na pusto ma otwór o średnicy mniejszej od sumy średnicy zewnętrznej i grubości ścianki rury (5).

Bezpośrednio za ciągnadłem wprowadzającym (1) usytuowane jest ciągnadło zasadnicze (2) wraz ze współpracującym z nim trzpieniem swobodnym (6).

Za ciągnadłem zasadniczym (2) w odległości nie mniejszej niż dwie średnice otworu ciągnadła zasadniczego (2), znajduje się ciągnadło stabilizujące (3), którego średnica otworu mniejsza jest od sumy średnicy otworu ciągnadła zasadniczego (2) i grubości ścianki rury (5) po wyjściu z ciągnadła zasadniczego (2).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 289419 (22) 91 03 13 5(51) B21D 28/00

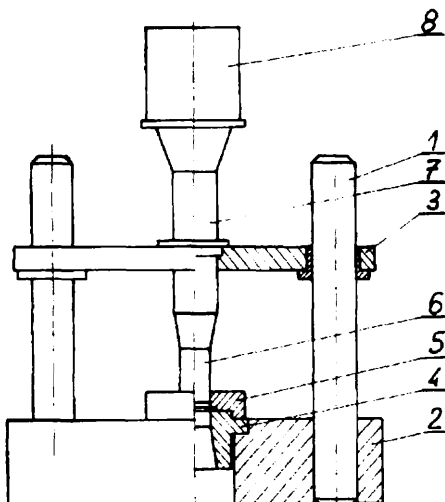
(71) Wyższa Szkoła Inżynierska im. J. Gagarina,
ZIELONA GÓRA(72) Nonckiewicz-Steliga Bogumiła, Steliga
Mieczysław**(54) Sposób i urządzenie do wykrawania
metalowej folii amorficznej**

(57) Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie wykrawania materiałów o bardzo małej grubości i dużej twardości, takich jak metalowa folia amorficzna.

Sposób polega na tym, że w czasie wykrawania, folię poddaje się jednoczesnemu działaniu dwóch sił, a mianowicie siły statycznej pochodzącej od zespołu napędowego w postaci prasy i siły chwilowej, stanowiącej składową drgań ultradźwiękowych, korzystnie równą częstotliwości rezonansowej narzędzia tnącego.

Urządzenie zawiera przetwornik drgań (8) współpracujący poprzez falowód (7) z elementami tnącymi (4) lub (6) wykrojnika.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 289409 (22) 91 03 12 5(51) B21J 9/06

(71) KOMAG Centrum Mechanizacji Górnictwa,
GLIWICE(72) Chudyk Bolesław, Ćwikliński Zdzisław,
Szajówka Leszek, Detko Jerzy**(54) Urządzenie do spęczania**

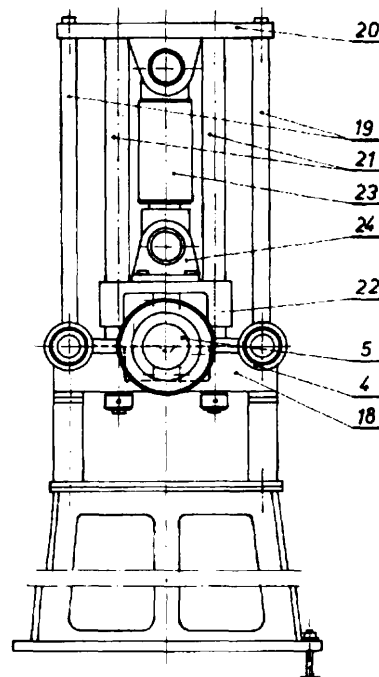
(57) Urządzenie charakteryzuje się **ty m**, że posiada ruchomy zespół (4), który zaopatrzony jest w dzieloną matrycę (22) oraz połączony z dociskowym zespołem (5).

Zespół (4) ma dolną płytę (18) oraz górną płytę (20), przy czym płyty (18, 20) połączone są bocznymi płytami (19).

Pomiędzy płytami (18, 20) usytuowane są pionowe prowadzące drągi (21), na których osadzona jest górna część dzielonej matrycy (22).

Z płytą (20) połączony jest hydrauliczny siłownik (23), który połączony jest z górną częścią dzielonej matrycy (22) za pomocą uchwyty (24). Dolna płyta (18) stanowi dolną część dzielonej matrycy.

(20 zastrzeżeń)



A1(21) 294369 (22) 91 08 08 5(51) B23C 3/05

(31) 90 2861 (32) 90 09 04 (33) CH

(86) 91 08 08 PCT/CH91/00165

(87) 92 03 19 WO92/04152 PCT Gazette nr 07/92

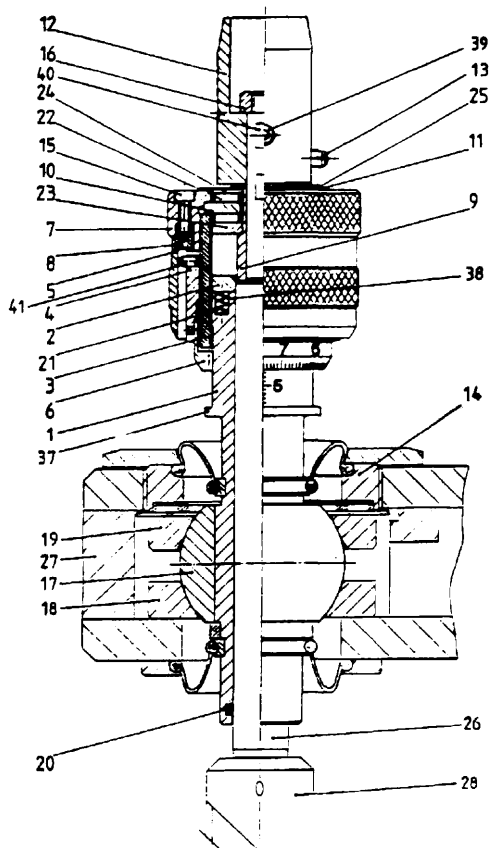
(71) MINELLI AG, Pfäffikon, CH

(72) Minelli Italo

**(54) Urządzenie do określania i kontroli posuwu
w przyrządzie do obróbki gniazda
zaworowego**

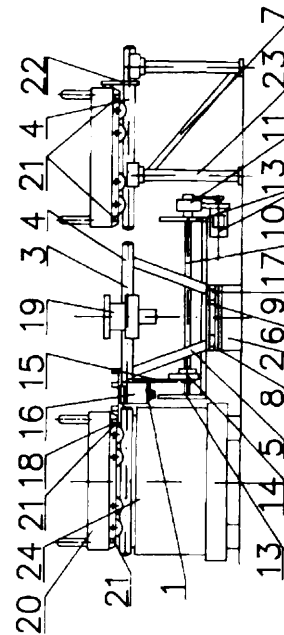
(57) Urządzenie do określania i kontroli posuwu w przyrządzie, który zawiera naprężoną, wychylną we wszystkie strony kulę wychylną (17) z tuleją prowadzącą (1), w której jest ułożyskowane obrotowo i osiowo przesuwnie wrzeciono działające jako sworzeń prowadzący, charakteryzuje się tym, że zawiera środki (3, 7, 9, 10, 22-24), mocowane **na tulei** prowadzącej (1), mające osadzone osiowo przesuwnie wrzeciono (26), jak również środki nastawcze (4-6) do określania i ograniczania osiowego przesuwu wrzeciona (26) w kierunku posuwu względem **tulei** prowadzącej (1).

(10 zastrzeżeń)



Zestaw urządzeń zawiera poziomy moduł ruchu liniowego (2) wyposażony w suport jezdny (6), na którym ma sztywno osadzoną prowadnicę ruchową (3) mającą co najmniej dwie bieżnie (4) dla elementów prowadzących paletę (20). Ponadto na suportie (6) osadzony jest sztywno lekki moduł przemieszczania liniowego (1) o kierunku ruchu prostopadłym do kierunku ruchu suportu (6). Z kolei naprzeciw modułu ruchu liniowego (2) wzdłuż jego osi umieszczone są dwa stanowiska prowadnic stacjonarnych z bieżniami (4).

(10 zastrzeżeń)



A2(21) 292945 (22) 91 12 20 5(51) B23P 17/00
D06F 75/38

- (71) PROTOMET Fabryka Urządzeń Prasowniczych, ŁÓDŹ
(72) Traczyk Stanisław, Kucharski Paweł, Wodnicki Andrzej, Kowalski Ryszard
(54) Sposób wytwarzania stóp żelazek prasowniczych

(57) Sposób wytwarzania stóp żelazek prasowniczych, zawierających układ kanałów i komór na czynnik do nawilżania, polega na tym, że wykonuje się dowolną techniką dolny segment stanowiący podstawę odwzorowującą stopę żelazka, w której obróbką wiórową lub metodą odlewania formuje się u góry otwarty układ kanałów i komór ze ściankami bocznymi, tworzącymi od strony czołowej płaskie powierzchnie, usytuowane w jednej płaszczyźnie. Następnie kanały i komory zamyka się górnym segmentem, stanowiącym płytkę i techniką klejenia lub spawania łączy się trwale z podstawą wzdłuż zarysu jej bocznych ścianek.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 289534 (22) 91 03 20 5(51) B23Q 7/00

- (71) Politechnika Rzeszowska im. I. Łukasiewicza, RZESZÓW
(72) Kościelny Eugeniusz, Kaszuba Kazimierz, Andreasik Jan
(54) Zestaw urządzeń automatycznej stacji załadowniczo-rozładowniczej

(57) Przedmiotem wynalazku jest zestaw urządzeń automatycznej stacji załadowniczo - rozładowniczej, zwłaszcza do przenoszenia palet, przystosowanej do współpracy z samojezdnym urządzeniem transportowym oraz centrum obróbczym.

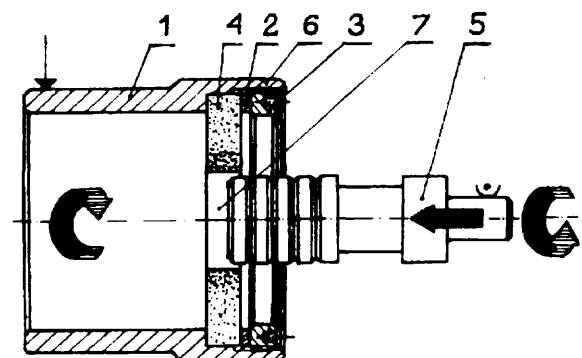
A1(21) 293932 (22) 92 03 20 5(51) B24B 35/00

- (71) Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin
(72) Pluta Zdzisław
(54) Sposób i urządzenie do wygładzania wewnętrznej powierzchni obrotowej ściernicą tarczową o dużej podatności

(57) **Wynalazek** rozwiązuje problem wytrzymałości ściernicy wygładzającej na rozciąganie.

Sposób polega na tym, że przedmiot (5) obrabia się **powierzchnią** współśrodkowego otworu ściernicy (4), którą **centrycznie** mocuje się w korpusie (1) uchwytu wrzeciona za zewnętrzną powierzchnię czołową, skrajnie oddaloną od powierzchni jej otworu. Przedmiot (5) usytuowany jest **mimośrodkowo** w stosunku do otworu ściernicy (4) i styknie do powierzchni tego otworu.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że wrzeciono do mocowania ściernicy (4) ma uchwyt, którego korpus (1) ma **kształt tulei** z gwintowanym od wewnątrz kołnierzem (6) o średnicy odpowiadającej zewnętrznej średnicy tej ściernicy.



Ściernica ta zamocowana jest na niewielkiej części swojej powierzchni czołowej, która przylega do wewnętrznej pierścieniowej powierzchni oporowej kołnierza (6) uchwyty i dociśnięta jest za pośrednictwem czołowego pierścienia dociskowego (2) za pomocą wewnętrznej nakrętki pierścieniowej (3).

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 294081 (22) 92 03 31 5(51) B24B 53/00

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin

(72) Herman Daniela

(54) Sposób wytwarzania ceramicznych narzędzi ściernych

(57) Sposób pozwala na uzyskanie narzędzi ze spoiwem szklanokrystalicznym, zwłaszcza diopsydowym, o regulowanej wielkości uziarnienia.

Sposób charakteryzuje się tym, że jako spoiwo stosuje się sproszkowaną rytę żużlowo - szklaną, zawierającą następujące składniki wyrażone w procentach na mol (% mol): 30 - 70% SiO_2 ; 2 - 10% Al_2O_3 ; 10 - 30% CaO ; 8 - 30% MgO ; 0,01 - 15% ZnO ; 1 - 10% $\text{FeO} + \text{Fe}_2\text{O}_3$; 0,05 - 2% CuO ; 0,05 - 0,5% MnO ; 0,1 - 0,5% Na_2O ; 1 - 5% K_2O ; 0,5 - 5% Li_2O ; 2 - 15% B_2O_3 ; 0 - 15% TiO_2 .

Narzędzia ściernie po uformowaniu wypala się w temperaturze nie wyższej niż 1180°C , w czasie nie dłuższym niż 5 godzin, po czym obniża się temperaturę obróbki do temperatury zarodkowania żądanej fazy krystalicznej, najlepiej diopsydowej. Czas trwania termicznej obróbki krystalizacyjnej ustala się w zależności od wymaganego uziarnienia spoiwa szklanokrystalicznego.

(1 zastrzeżenie)

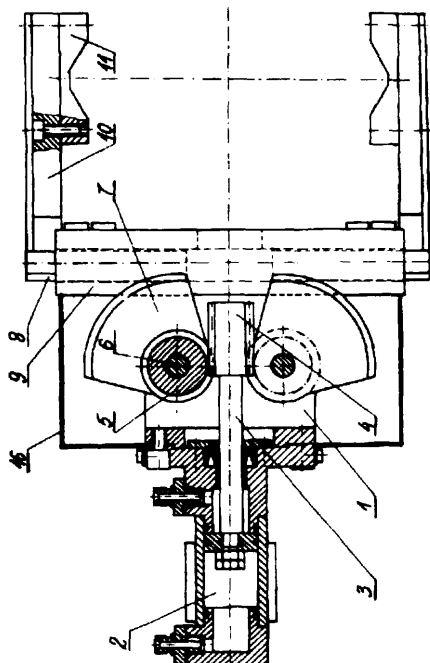
A1(21) 289456 (22) 91 03 15 5(51) B25J 15/02

(71) Politechnika Szczecińska, SZCZECIN

(72) Ciesielski Antoni, Szymański Henryk, Bednarski Leszek, Graczyk Tadeusz

(54) Chwytnak urządzenia manipulacyjnego

(57) Chwytnak ma na korpusie (1) osadzone obrotowo dwa koła zębate (5) połączone z segmentami zębatymi (7), które są zazębione z listwami zębatymi (8), osadzonymi w prowadnicach (9).



Koła zębate (5) są napędzane zębatką (4) utwierdzoną na końcówce tłoczyska siłownika hydraulicznego (2), natomiast na końcówkach listew zębatych (8) są zamocowane szczęki chwytne (10), wyposażone w pryzmatyczne nakładki (11).

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 292621 (22) 91 12 03 5(51) B26B 3/08

(31) 90 16397

(32) 90 12 03

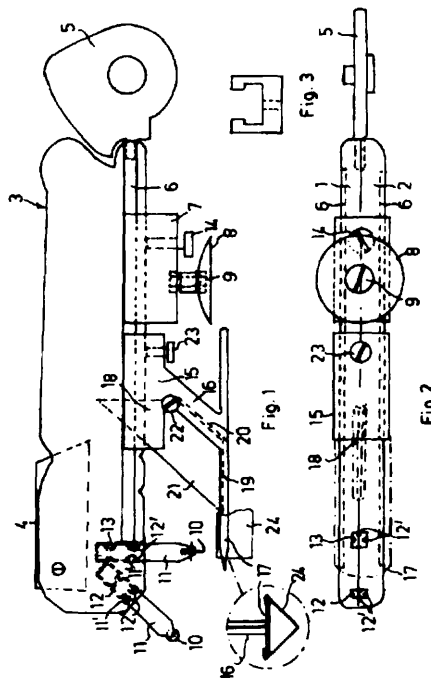
(33) DE

(71) Firma Ralf Weschenfelder, FORST, DE

(54) Uniwersalny ręczny przyrząd tnący

(57) Przyrząd składający się z rękojeści z wbudowanym nożem składanym, przyrządu do cięcia szkła i ewentualnie noża krążkowego, charakteryzuje się tym, że w rękojeści (3) wykonane są co najmniej jeden, a korzystnie dwa podłużne rowki prowadzące (6), w których przesuwnie z możliwością ustalania umieszczone są: jeden suwak (7) z obrotowo na nim osadzoną przyssawką gumową (8), pozwalającą na wykonywanie łukowych i kołowych cięć przyrządem do cięcia szkła (10) oraz drugi suwak (15), na którym na jego skośnie w dół skierowanym wysięgniku (16) umieszczona jest listwa (17), w której mocowane jest wymienne trapezowe ostrze tnące (21). Przyrząd do cięcia szkła (10) osadzony jest w rękojeści na przestawnym i/albo obrotowym wysięgniku (11). Nadaje się szczególnie do cięcia wykładzin podłogowych i dywanów.

(6 zastrzeżeń)



A2(21) 292794 (22) 91 12 14 5(51) B27N 3/00

(71) Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego, WARSZAWA

(72) Gos Barbara, Jurkowska Katarzyna, Fichtel Marek

(54) Sposób wytwarzania płyt drewnopochodnych termoizolacyjnych

(57) Sposób wytwarzania płyt drewnopochodnych, termoizolacyjnych charakteryzuje się tym, że odpady naturalnych skór garbowanych zakleja się klejem polioctanowinyloowym lub poliuretanowym, stosując 15 - 20% kleju i łączy się z warstwą okładzinową łuszczyki sosnowej. Proces formowania płyt prowadzi się pod ciśnieniem 2,0 - 2,5 MPa w temperaturze 10 - 80°C .

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 289365 (22) 91 03 08 5(51) B28B 3/04

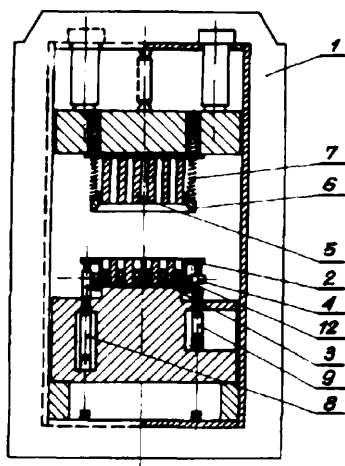
(75) Małolepszy Jan, KATOWICE

(54) Urządzenie i sposób wytwarzania małych elementów budowlanych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że składa się z prasy hydraulicznej (1) wyposażonej w matrycę (2) z przymocowaną do niej od spodu paletą (3) przy pomocy zamków (4) usytuowaną ruchomo na dolnym stole prasy (1) oraz w stempel (5) zamocowany do górnego stołu prasy (1).

W przedmiocie zgłoszenia przedstawiono również sposób wytwarzania małych **elementów** budowlanych.

(5 zastrzeżeń)



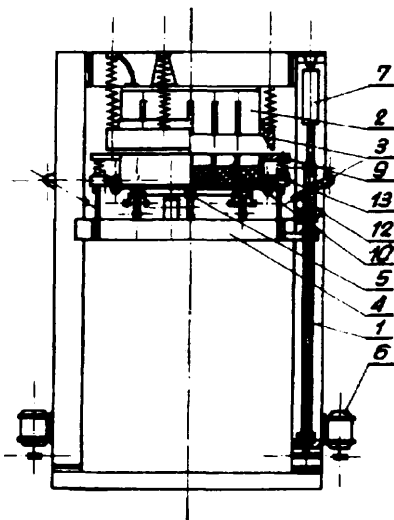
A1(21) 289364 (22) 91 03 08 5(51) B28B 13/06

(75) Małolepszy Jan, KATOWICE

(54) Urządzenie do wypychania wyprasek małych elementów budowlanych z formy jedno- lub wielogniazdowej

(57) Urządzenie do wypychania wyprasek małych elementów budowlanych z formy **jedno-** lub wielogniazdowej składa się ze stojaka (1) o konstrukcji stalowej, stempla wypychowego (2) wyposażonego w urządzenie (3) naprowadzające formę (9) na stempel (2), przymocowany do górnej belki stojaka (1), platformy (4) umieszczonej suwliwie pomiędzy bocznymi belkami stojaka (1) na osiach urządzenia napędowego (6), wózka (5) do transportu formy (9) i palety z wypraskami (10) na zewnątrz urządzenia.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 294036 (22) 91 07 08 5(51) B29B 17/00

(31) 90 4021922

(32) 9007 09

(33) DE

(86) 91 07 08 PCT/DE91/00564

(87) 92 01 23 WO92/00838 PCT Gazette nr 03/92

(71) PUTSCH GMBH, Nürnberg, DE

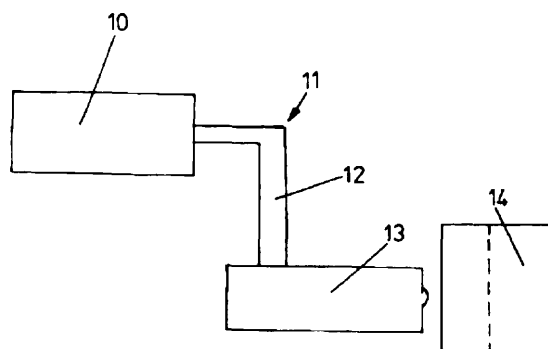
(72) Putsch Peter

(54) Sposób wtrysku połączonego z mieszaniem oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Sposób, przy którym posortowane wstępnie odpady z tworzywa sztucznego zostają w pierwszym stopniu rozdrobnione, zmieszane, stopione i ujednolodnione, charakteryzuje się tym, że uzyskany w ten sposób surowy materiał, bezpośrednio po tych operacjach gromadzony jest przejściowo w przestrzeni spiętrzenia (12) **wzgl.** w zasobniku buforowym, a następnie doprowadzany do wtryskarki (13) i urządzenia kształtującego.

Urządzenie według wynalazku posiada urządzenie mieszające (10) z **ugniatarką**, przestrzeń spiętrzenia (12), wtryskarkę (13) i urządzenie kształtujące.

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 289360 (22) 91 03 07 5(51) B43L 9/10

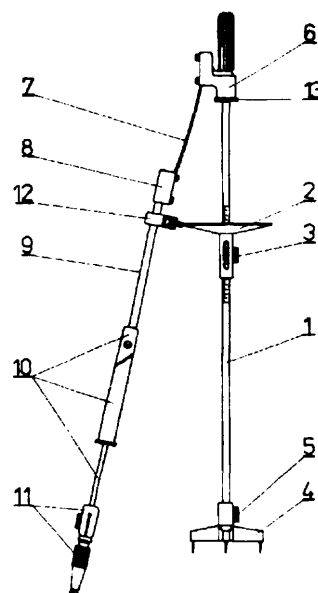
(71) Politechnika Wrocławska, WROCŁAW

(72) Majid Wisam N.

(54) Uniwersalny cyrkiel rysunkowy

(57) Istota wynalazku polega na tym, że ramię stałe cyrkla w postaci pręta (1) wyposażone **jest** w wymienny wzornik (2) figury geometrycznej i podstawkę (4), natomiast ramię ruchome wyposażone **jest** w **kolankowo - teleskopowy** łącznik (10) i prowadnik (12).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 293176 (22) 92 01 14 5(51) B44F 1/12

(31) 91 4101301 (32) 91 01 17 (33) DE

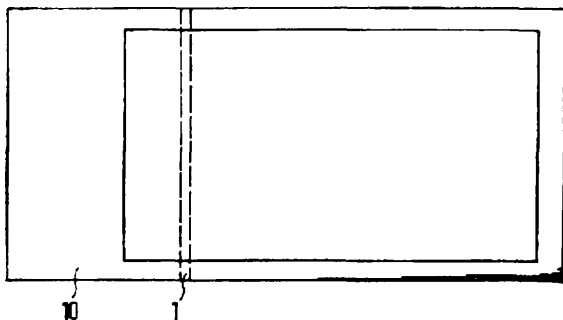
(71) GAO Gesellschaft für Automation,
MÜNCHEN, DE

(72) Kaule Wittich

(54) **Dokument z zabezpieczeniem i sposób wytwarzania dokumentu z zabezpieczeniem oraz element zabezpieczający i sposób wytwarzania elementu zabezpieczającego**

(57) Przedmiot wynalazku stanowi dokument z zabezpieczeniem, zwłaszcza banknot, legitymacja lub temu podobne, wyposażony w magnetyczny element (1) zabezpieczający. Element zabezpieczający jest korzystnie wykonany z folii nośnej, na którą nanoszony jest pokost, który ma określone stężenie jasnych, magnetycznie miękkich pigmentów.

(28 zastrzeżeń)



A2(21) 292793 (22) 91 12 13 5(51) B44F 3/18

(75) Pałacki Adam, Wola Postołowa

(54) **Sposób p repera cji i płótna malarskiego**

(57) Sposób polega na tym, że płótno malarskie umieszcza się na ramie naciągowej naciąga, równomiernie pochyla pod kątem 15° do 20°, wciera się klej w płótno malarskie w dodatniej temperaturze otoczenia w odpowiednim czasie, po czym następuje schnięcie i szlifowanie całej powierzchni płótna malarskiego do uzyskania zmatowienia powierzchni. Przeprowadza się ponownie operację wcierania w płótno malarskie następnej warstwy kleju w temperaturze otoczenia, operację schnięcia i szlifowania tak długo, aż uzyska się zmatowienie całej powierzchni płótna malarskiego, wówczas następuje operacja kilkakrotnego malowania farbą białą przy pomocy natryskiwania, a na zakończenie operację schnięcia w temperaturze otoczenia.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 292953 (22) 91 12 24 5(51) B60C 11/02

(31) 90 634421 (32) 90 12 27 (33) US

(71) Bandag Licensing Corporation,
MUSCATINE, US

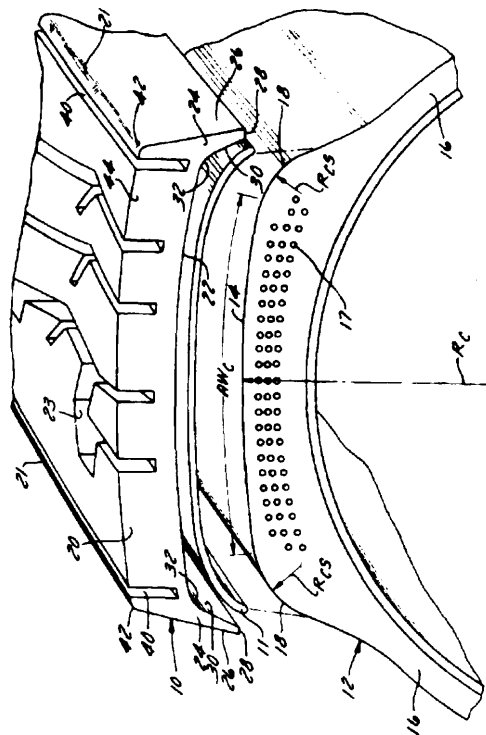
(72) Seiler Ronald R., Roelle Herbert J.

(54) **Bieżnik opony wstępnie podwulkanizowany do nakładania na osnowę opony oraz opona bieżnikowana**

(57) Podwulkanizowany wymienny bieżnikowy pas (10) ukształtowany jest w taki sposób, żeby w warunkach eksploatacji odznaczał się większą zawartością, bardziej atrakcyjnym wyglądem i większym przebiegiem. Bieżnik pasa (10) składa się z podstawy (22), która w płaszczyźnie przekroju poprzecznego ma kształt łuku o z góry określonym promieniu, z odpowiednich bocznych kołnierzy (21) i z górnej części (20) bieżnika znajdującej się pomiędzy kołnierzami (21) i leżącej na wspomnianej podstawie (22). Górna

część (20) bieżnika ma kształt łuku rozciągającego się pomiędzy bocznymi kołnierzami (21), a odpowiednimi fartuchami (24), składającymi się z płaskiej wewnętrznej ścianki (3), wewnętrznej przejściowej części (32), zewnętrznej bocznej ścianki (26) oraz końcowej części (28), łączącej wspomnianą wewnętrzną ściankę (30) ze wspomnianą zewnętrzną ścianką (26). Pomiedzy promieniami i długościami łuków zachodzą pewne związki, mające decydujący wpływ na właściwy przebieg bieżnikowania zużytej opony.

(30 zastrzeżeń)



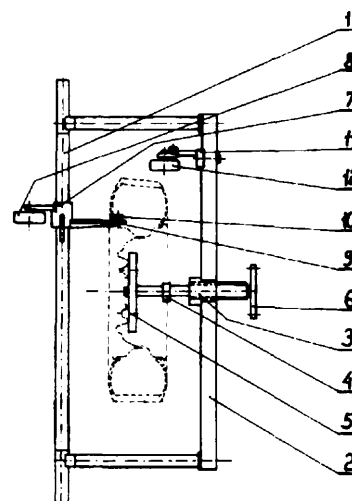
A1(21) 289073 (22) 91 02 13 5(51) B60C 25/06

(75) Kulasa Adolf, RZESZÓW

(54) **Urządzenie do zdejmowania-nakładania opon kół jezdnych**

(57) Urządzenie złożone jest z części stałej i części przesuwnej. Część stałą tworzy śruba (4) z osadzoną tarczą przednią (5) i tarczą tylną (6). Część przesuwную tworzy rama połączona poprzez belkę tylną (2) z nakrętką (3). Na ramie osadzone jest zespół spychający przedni (7) i zespół spychający tylny (11).

(3 zastrzeżenia)



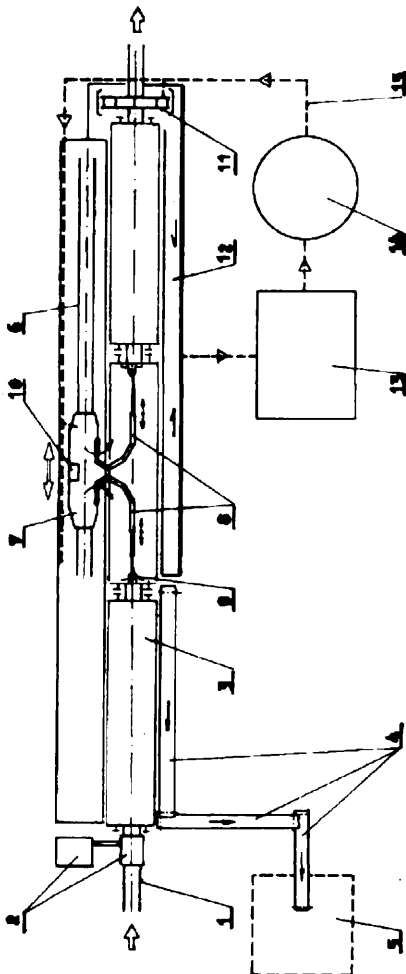
A1(21) 293806 (22) 92 03 10 5(51) B60S 3/00

- (71) **CEKOL** Centralne Biuro
Konstrukcyjno-Technologiczne Kolejnictwa,
Poznań
- (72) Marciniak Jerzy, Nowicki Gabriel, **Stodolski**
Stanisław, Trzcieleński Krzysztof, Gabryś
Kazimierz, Kończak Jan
- (54) **Układ technologiczny do oczyszczania
pojazdów szynowych, zwłaszcza wagonów
towarowych krytych**

(57) Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie kompleksowego, zmechanizowanego oczyszczania pojazdów szynowych, zwłaszcza wagonów towarowych krytych, po ich rozładunku.

Układ zawiera specjalny tor jezdny (1) i urządzenie do przetaczania (2) oczyszczanych wagonów (3). Zawiera także zespół przenośników (4) dostarczających resztki ładunku usunięte z wagonów na składowisko i składowisko (5) tych pozostałości. Zawiera ponadto manipulator (7) do odkazania i mycia wnętrza wagonów oraz urządzenie (11) do mycia wagonów z zewnątrz. Układ zawiera również zamknięty obieg wody technologicznej z kanałami ściekowymi (12), oczyszczalnią ścieków (13), przepompownią (14) oraz instalacją (15) rozprowadzającą środki odkazające i wodę technologiczną do manipulatora (7) i urządzenia do mycia wagonu z zewnątrz (11).

(1 zastrzeżenie)



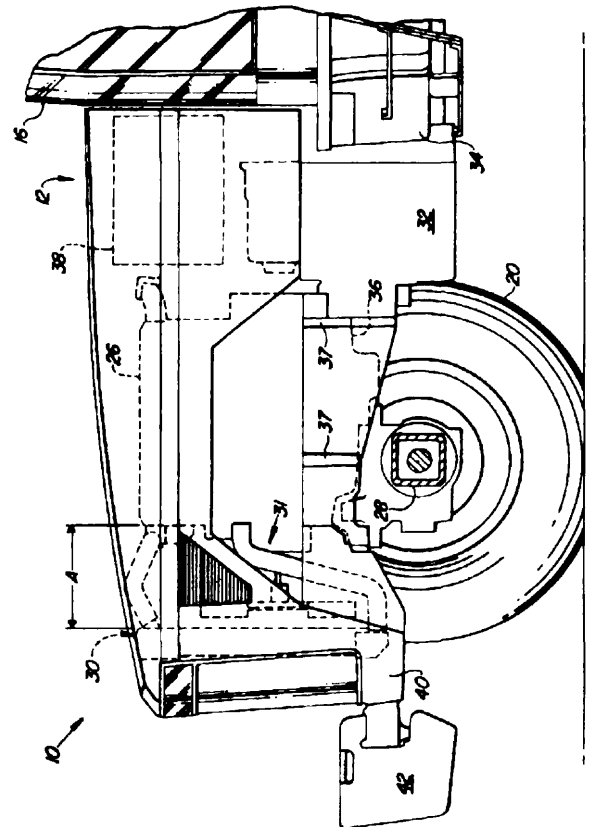
A1(21) 293715 (22) 92 03 05 5(51) B62D 49/00

- (31) 91 666755 (32) **91 03 08** (33) US
- (71) DEERE and COMPANY, Moline, US
- (72) Woods Terrill Wayne, Madson **Lyle Robert**

(54) **Traktor, zwłaszcza do prac rolniczych**

(57) **Traktor** charakteryzuje się tym, że silnik (26) usytuowany jest bezpośrednio nad przednią osią (28), a układ chłodzący (30) jest oddalony do przodu od silnika (26). Pomiędzy silnikiem (26) i układem chłodzącym (30) jest utworzona wnęka, w której są umieszczone koła (20). Silnik (26), układ chłodzący (30) i umieszczona za nim skrzynia przekładniowa (32) są zwężone i przykryte maską (12). Powyżej osi (28) jest zamontowana maska olejowa (36), do której są przytwierdzone: na górze silnik (26), na jednym końcu układ chłodzący (30), na drugim końcu skrzynia przekładniowa (32). Pod помещением (16) operatora jest usytuowany zbiornik (34) paliwa, zaś za помещением (16) operatora dodatkowa oś z kołami i błotnikami, przy czym szerokość помещения (16) operatora i błotników jest co najmniej równa szerokości dodatkowej osi i kół.

(9 zastrzeżeń)

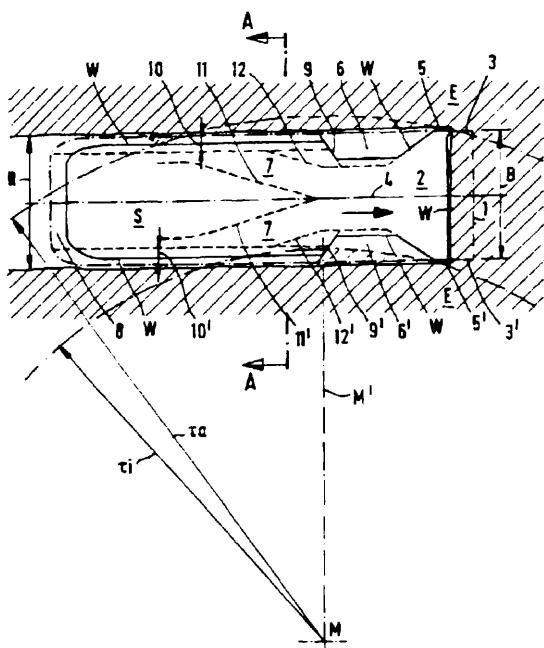


A1(21) 293198 (22) 92 01 15 5(51) B63B 1/06

- (31) 91 4101034 (32) **91 01 16** (33) DE
- (71) Thyssen Nordseewerke GmbH, EMDEN, DE
- (54) **Lodołamacz**

(57) Lodołamacz, w którym **część** dziobowa kadłuba statku jest wyposażona na obu bocznych powierzchniach nośnych w obszarze wodnicy statku w pierwsze środki łamiące lód, a w odstępie za nimi, są umieszczone drugie środki łamiące lód, przy czym obszar ścian statku między obydwooma środkami łamiącymi lód, jest **odsadzony** w ten sposób, że przebieg odsadzenia jest w przybliżeniu dopasowany do linii wierzchołkowej wewnętrznego okręgu cyrkulacji statku, charakteryzuje się tym, że boczne ograniczenie drugich środków (9, 9') łamiących lód, jest tak **zwymerowane**, że nie przekracza ono szerokości (8) kadłuba statku (S) i że **odsadzony** obszar ścianek bocznych pomiędzy środkami łamiącymi lód, jest ukształtowany każdorazowo, jako wklęsłość (6, 6') w rodzaju talii, wybrana w kadłubie statku (S).

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 289520 (22) 91 03 19 5(51) B65B 3/08

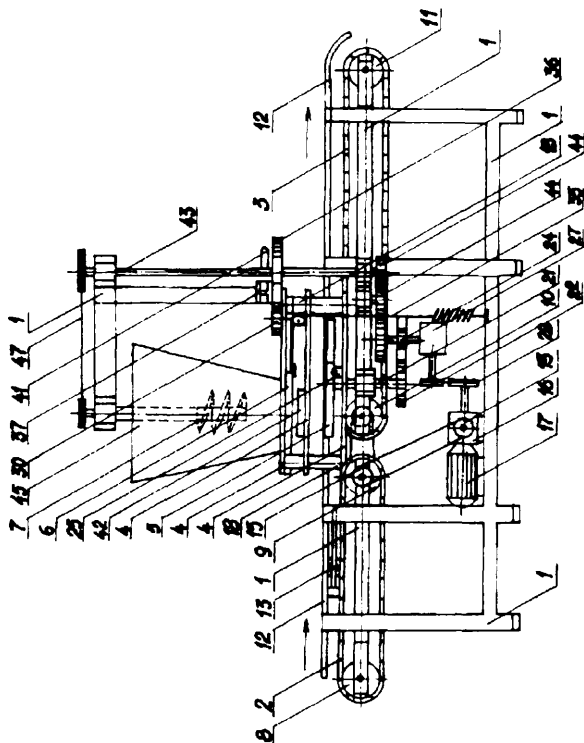
(71) CENTRALA RYBNA Przedsiębiorstwo Przemysłowo-Handlowe, POZNAŃ

(72) Rybarczyk Stanisław

(54) **Urządzenie do dozowania sałatek i farszów rybnych do puszek konserwowych**

(57) Urządzenie stanowi poziomy układ dwu równoległe przesuniętych wzdłużnie przenośników siatkowych (2, 3) wyposażonych w dwupoziomowy stół rozdzielczy (4) oraz w obrotowy zmiennik (5) kierunku ruchu puszek i w wahadłowy podajnik (6) dawkujący przetworów, a także w pionowy ślimak toczny tych przetworów.

(6 zastrzeżeń)



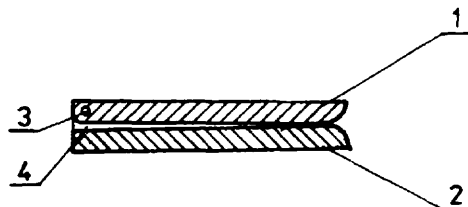
A1(21) 289353 (22) 91 03 08 5(51) B65D 35/28

(75) Głogowski Henryk, WŁODAWA

(54) **Prasa do wyciskania zawartości tub**

(57) Prasa ma połączone ze sobą obrotowo dwie szczęki (1, 2), które w pozycji zamkniętej od strony połączenia mają prześwit (4) równy grubości wyciśniętej tuby. Korzystnie jest, jeżeli jedna ze szczęk (1, 2) wykonana jest w postaci korytka.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 294366 (22) 91 09 03 5(51) B65D 43/04

(31)90 4029146

(32)90 0911

(33) DE

(86) 91 09 03 PCT/DE91/00699

(87) 92 03 19 WO92/04247 PCT Gazette nr 07/92

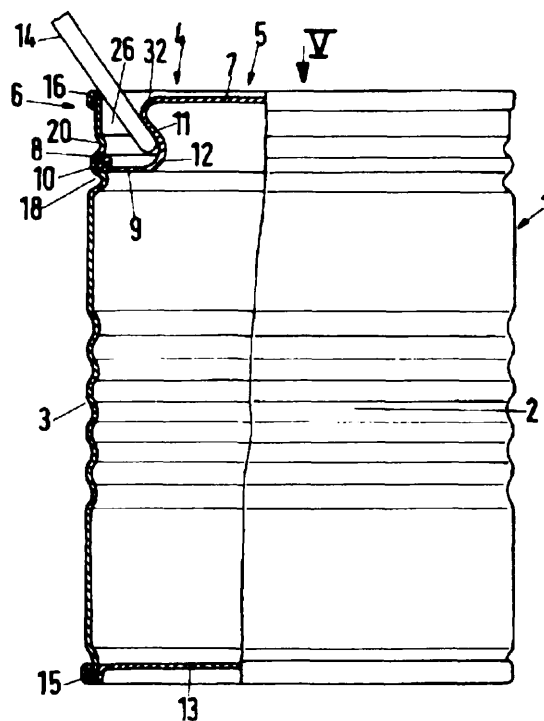
(71) Effem GmbH, Verden/Aller, DE

(72) Schormair Eckhart, Pönisch Jürgen, Laaf Rainer

(54) **Puszka z pokrywką wciskaną**

(57) W puszcze (1) z pokrywką wciskaną i z co najmniej jednoczęściowym korpusem (2) kadłuba oraz korpusem (4) pokrywy, który razem z umieszczonym na znajdującym się od strony zamknięcia końca korpusu (2) kadłuba elemencie (6) tegoż kadłuba tworzy szczelne zamknięcie, obok którego znajduje się między korpusem (2) kadłuba a korpusem (4) pokrywy szczelina dźwigniowa (26) łatwo dostępna do operowania dźwignią (14), za pomocą której może być podnoszony korpus (4) pokrywy, jest przewidziane, że korpus (4) pokrywy ma okrężną, sprężynującą wargę zazębiającą (8), która zazębia się od wewnątrz z naprężeniem własnym w dopasowanym do kształtu wargi zazębiającej rowku zamykającym (10) elementu (6) kadłuba

(24 zastrzeżenia)



A1(21) 289395 (22)9103 11 5(51) B65G 19/02

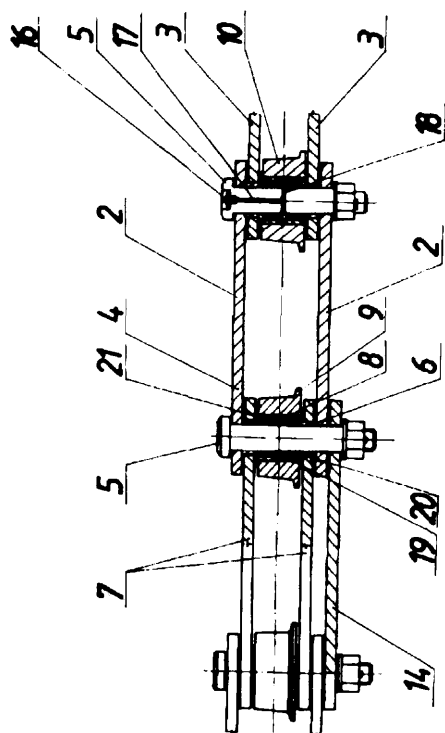
(71) Biuro Projektów i Dostaw Urządzeń
Hutniczych HpH S. A., KATOWICE

(72) Zgórski Wojciech

(54) Łańcuchowy przenośnik zgarniakowy

(57) Łańcuchowy przenośnik zgarniakowy, który ma dwa równoległe, bez końca łańcuchy z zamocowanymi między nimi w odstępach elementami zgarniającymi, a oba łańcuchy składają się z segmentów, charakteryzuje się tym, że łańcuchy mają zewnętrzne segmenty (2) i wewnętrzne segmenty (3) połączone ze sobą na przemian. Każdy zewnętrzny segment (2) ma dwie płytki (4) na końcach nasadzone na sworznie (5), zaś między płytkami (4) na każdym sworzniu (5) jest nasadzona wewnętrzna tuleja (6), a na niej są osadzone końce dwóch płytek (7), wewnętrznego segmentu (3). między którymi na wewnętrznej tulei (6) jest nałożona zewnętrzna tuleja (8), a na nią jest wbita rolka (10) przeznaczona do prowadzenia łańcucha po szynach zamocowanych na zewnątrz po obu bokach koryta. Co kilka segmentów (2 i 3) na dwa sworznie (5) jest nasadzona, o kształcie ostrego trójkąta, płytka (14) wygięta w dół ostrym końcem, do którego jest przymocowana zgarniająca płytka z drugiej strony połączona z płytką (14) równoległą drugiego łańcucha.

(2 zastrzeżenia)



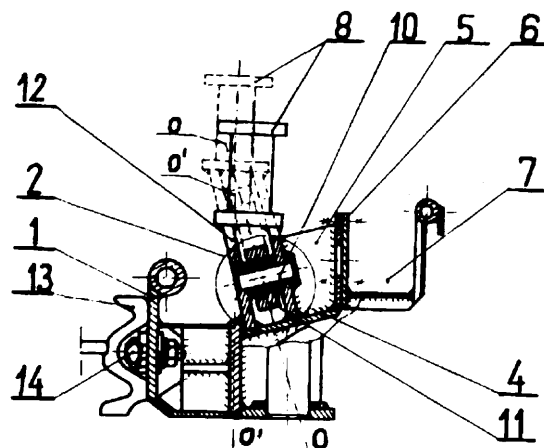
A1(21) 289362 (22) 91 03 07 5(51) B65G 19/18

(71) PROMAG Przedsiębiorstwo
Produkcyjno-Usługowo-Handlowe Sp. z o.o.,
MORAG(72) Regulski Włodzimierz, Lipka Piotr, Wziątek
Andrzej, Sikora Włodzimierz, Wieczorek
Anzelm, Pajnta Marian, Ratman Jacek,
Piotrowski Jacek, Kalinowski Roman,
Chrobak Włodzimierz, Banacki Tadeusz(54) Zastawka górniczego przenośnika
zgrzeblowego

(57) Zastawka zawierająca wspornik, sworzniowy segment połączony ze wspornikiem przegubowo elementem dźwigniowym oraz koryto do prowadzenia przewodów zasilających charaktery-

styczna tym, że do wspornika (1) posiada mocowane gniazdo prowadzące (2), do którego poprzez element dźwigniowy (11), uszy (12) mocowany jest segment sworzniowego parkanu (8), przy czym oś wzdłużna (0) nachylona jest w stronę ociosu w stosunku do osi (0') wspornika (1).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 289495 (22) 91 03 20 5(51) B66F 11/04

(75) Warzecha Stanisław, KOSZALIN;
Wawrzonkowski Janusz, KOSZALIN

(54) Podest ruchomy

(57) Podest charakteryzuje się tym, że na ramie (1) umieszczono: zespół podnoszący (2), zespół jezdny (3) oraz podpory stabilizacyjne (4).

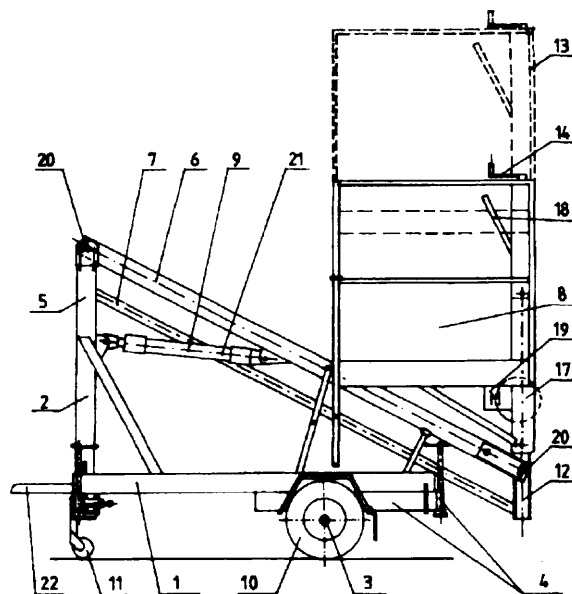
Zespół podnoszący ma kolumnę (5), do której ruchowo przymocowane są: wysięgnik (6), prostowód (7) oraz siłownik hydrauliczny (21).

Wysięgnik (6) oraz prostowód (7) zakończone są pomostem roboczym (8).

Siłownik hydrauliczny (21) zasilany pompą hydrauliczną (17), powoduje poprzez wysięgnik (6) i prostowód (7) przemieszczanie się pomostu roboczego w górę.

Dodatkowo kosz (13) pomostu roboczego (8) może przesuwаться wzdłuż słupka (12) za pomocą mechanizmu śrubowego (14).

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

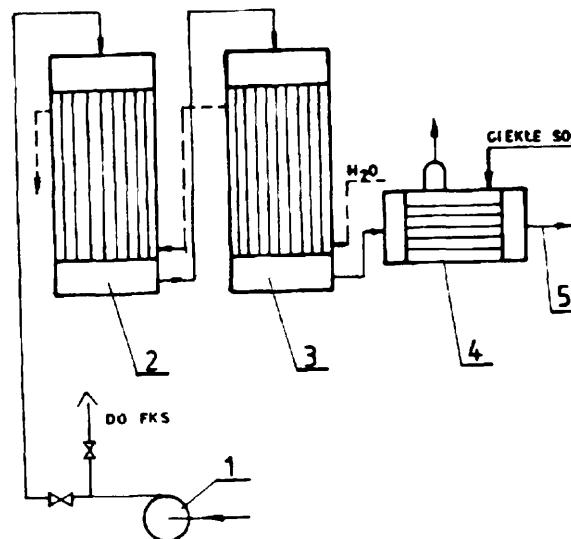
A1(21) 294083 (22) 92 04 02 5(51) C01B 17/00

- (71) SIARKOPOL Kopalnie i Zakłady
Chemiczne Siarki w Grzybowie, Staszów
(72) Świętoń Stanisław, Weryński Kazimierz,
Blicharz Tadeusz, Nowak Wojciech, Musiał
Marian, Gutman Eugeniusz

(54) **Sposób wytwarzania siarki
nierozpuszczalnej w dwusiarczku węgla**

(57) Sposób polega na odparowaniu ciekłej siarki i przegrzaniu jej par bez obecności dwusiarczku węgla pod ciśnieniem wyższym od atmosferycznego, pary siarki poddaje się w sposób ciągły głębokiemu schładzaniu przy użyciu zawiesiny stałej siarki nierozpuszczalnej w nienasyconym roztworze siarki w dwusiarczku węgla do temperatury niższej od temperatury krzepnięcia siarki i niższej od temperatury wrzenia tego roztworu pod stosowanym ciśnieniem, bezprzeponowo w reaktorze cylindrycznym, w którym zawiesina rozprzeczana jest po jego powierzchni wewnętrznej, a pary siarki przepływają jego centralną przestrzenią, następnie znanym sposobem wydziela się z tej zawiesiny nierozpuszczalną fazę stałą.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 287445 (22) 90 10 22 5(51) C01B 17/05

- (71) Instytut Górnictwa Naftowego i
Gazownictwa, KRAKÓW
(72) Demusiak Grzegorz, Kowalik Waldemar

(54) **Sposób utylizacji siarki z procesu mokrego
odsiarczania gazu**

(57) Sposób według wynalazku posiada zastosowanie w przemyśle gazowniczym, koksowniczym i chemicznym.

Powyższy sposób polega na odsiarczaniu gazu metodami absorpcyjno - utleniającymi i wytworzeniu pasty siarkowej o podwyższonej wilgotności i trwałości zawiesiny wodnej.

Pastę tę stosuje się jako surowiec do produkcji grzybo-bójczego środka ochrony roślin w postaci płynnej.

(1 zastrzeżenie)

A2(21) 292706 (22) 91 12 09 5(51) C01B 17/50

- (71) CHEMADEX Przedsiębiorstwo
Projektowania i Dostaw Kompletnych
Obiektów, KRAKÓW
(72) Surowiec Marian, Ehringer Stanisław

(54) **Sposób zasilania gazem instalacji do
produkcji ciekłego SO₂**

(57) Sposób polega na tym, że oczyszczony gaz - przed wprowadzeniem do instalacji do produkcji ciekłego SO₂ - jest schładzany dwustopniowo najpierw w układzie chłodniczych (2, 3), a następnie w chłodnicy - odparowalniku (4).

Do przetwarzania gazu wykorzystuje się dmuchawę fabryki kwasu siarkowego utrzymując podciśnienie w węzle oczyszczania gazu.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 293108 (22) 92 01 07 5(51) C02F 1/58

- (31) 91 9100260 (32) 91 01 08 (33) FR
(71) LAFARGE FONDU INTERNATIONAL,
NEUILLY SUR SEINE, FR
(72) Letourneux Jean-Pierre, Bourdeau Alain

(54) **Sposób oczyszczania roztworów wodnych
zanieczyszczonych jonami azotanowymi**

(57) Sposób polega na tym, że strąca się uwodnione, podwójne lub mieszane nitrogliniany wapniowe, takie jak zwłaszcza uwodniony mononitroglinian wapniowy, w wyniku dodania do roztworów poddawanych obróbce co najmniej jednego środka stanowiącego źródło glinu oraz co najmniej środka stanowiącego źródło wapnia, tak aby ogólny stosunek molowy glinu do azotanów Al/NO₃ wynosił powyżej 1, a całkowity stosunek molowy wapnia do azotanu Ca/NO₃ wynosił powyżej 2, przy czym reakcję strącania przeprowadza się z mieszaniną przy zasadowym pH.

Sposób jest szczególnie przydatny w obróbce zanieczyszczonych wód, takich jak ścieki miejskie oraz ścieki przemysłowe, a także w obróbce gnojówki.

(16 zastrzeżeń)

A1(21) 294080 (22) 92 03 31 5(51) C03C 10/00

- (71) Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin
(72) Herman Daniela

(54) **Spoivo ceramiczne do narzędzi ściernych**

(57) Spoivo szklanokrystaliczne nie wymaga wstępnego stapiania składników w wysokich temperaturach, pozwala na spiekanie ściernic, zwłaszcza elektrokorundowych, w temperaturach 800 - 1200°C oraz umożliwia uzyskanie kontrolowanej drobnokrystalicznej struktury piroksenowej.

Spoivo charakteryzuje się tym, że zawiera następujące składniki, których ilości określone są w procentach molowych (% mol): SiO₂ w ilości 30 - 70%; Al₂O₃ w ilości 1 - 20%; ZnO w

ilości 0 - 20%; **MnO** w ilości 0,05 - 5%; **teO** w ilości 1,0 - 15%; **B₂O₃** w ilości 1,0 - 30%; **CaO** w ilości 10-30%; **MgO** w ilości 5-30%; **FeO + Fe₂O₃** w ilości 0,05 - 25%; **Na₂O** w ilości 0,05 - 10%; **Li₂O** w ilości 0,1 - 20%; **CuO** w ilości 0,05 - 2%.

(1 zastrzeżenie)

zacji w reaktorze, surowiec poddaje się formowaniu i wygrzewaniu pod ciśnieniem w autoklawach znanymi metodami. Do części surowców poddawanej mieleniu można dodawać substancje barwiące w ilości do 5% wagowo całego surowca.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 289412 (22) 91 03 12 5(51) C04B 18/24

(75) **Brożyna Wojciech, PYSKOWICE;**
Czopowski Edmund,
KĘDZIERZYN-KOŹLE; Magaczewski
Włodzimierz, **GLIWICE;** Pradelok Witold,
GLIWICE

(54) **Materiał izolacyjno-konstrukcyjny**

(57) **Materiał izolacyjno-konstrukcyjny** składa się w procentach wagowych z 4-85% pulpy makulaturowej i 15-96% odpadów roślinnych w przeliczeniu na suchą masę ewentualnie z dodatkiem włókien naturalnych i/lub syntetycznych.

Materiał korzystnie jest modyfikowany środkami biobójczymi i/lub biostatycznymi, środkami hydrofobizującymi i wzmacniającymi.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 289386 (22) 91 03 12 5(51) C04B 28/04

(71) **Zespół Ośrodków Rzeczoznawstwa**
Stowarzyszenia Inżynierów i Techników
Przemysłu Materiałów Budowlanych,
WARSZAWA

(72) **Czagowiec Zbigniew, Brzezińska Zofia,**
Bereś Janusz, Grochowicz Krzysztof,
Żbichorski Przemysław, Bethke Stanisław

(54) **Sucha mieszanka termoizolacyjnej zaprawy,**
zwłaszcza murarskiej

(57) Sucha mieszanka zaprawy murarskiej zawierająca cement, wapno hydratyzowane, popiół lotny, mączkę **gazobetonową**, pył drzewny i dodatki modyfikujące, posiada, jako lekki wypełniacz, piankę **krylaminową** granulowaną, o gęstości nasypowej **20 - 180 kg/m³**, w ilości 2-25% wag. korzystnie impregnowaną ewentualnie rozdrobnioną na pył o gęstości 20 - 40 kg/m³.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 289444 (22) 91 03 14 5(51) C04B 28/20

(75) **Krawiec Karol, PODBORCZE; Olech**
Tadeusz, PODBORCZE

(54) **Sposób wytwarzania kształtek**
wapienno-piaskowych

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że ułamek wagowy surowców wapna palonego i piasku w ilości do 30%, w którym udział wagowy wapna palonego wynosi 0 - 7% wagowo w stosunku do wyrobu poddaje się mieleniu na mokro do uzyskania powierzchni właściwej 3000 - 4000 cm², a następnie po zmieszaniu zmielonych składników z resztą mieszaniny piasku i wapna palonego z reaktora, w której udział wagowy wapna wynosi 0 - 9% wagowo w stosunku do wyrobu, surowiec poddaje się formowaniu i wygrzewaniu pod ciśnieniem w autoklawach znanymi metodami lub tym, że ułamek wagowy surowców wapna palonego i piasku do 30%, w którym udział wagowy wapna palonego wynosi do 9% wagowo w stosunku do wyrobu poddaje się mieleniu na sucho do uzyskania powierzchni właściwej 3000 - 4000 cm², a następnie łączy się z pozostałą częścią surowca w mieszkadle, nawilża się surowce i poddaje się aktywi-

A1(21) 289437 (22) 91 03 14 5(51) C04B 33/22

(71) **Zarowskie Zakłady Materiałów**
Ogniotrwałych, ŻARÓW

(72) **Bocian Jurand, Kopczyński Zbigniew,**
Smereka Tomasz, Sierakowska Eliza

(54) **Sposób wytwarzania ogniotrwałych palonek**
glinokrzemianowych

(57) Sposób polega na tym, że z wymieszanej i/lub zgranulowanej masy zawierającej 60 do 90% kaolinu pławionego lub naturalnego o zawartości **Fe₂O₃** poniżej 1% i **ogniotrwałości** zwykłej ponad **1970 K** i granulacji do 1 mm, 2-10% wagowych ogniotrwałej gliny surowej o ogniotrwałości zwykłej ponad **1960 K** w postaci zawiesiny o gęstości powyżej **1,5 G/cm³**, **10-30%** wagowych technicznego tlenku glinu i/lub wodorotlenku glinu, i/lub boksytu o granulacji 0 do 0,5 mm, 1 do 5% wagowych kwarcytu i/lub piasku i/lub łupku kwarcytowego o granulacji do 0,5 mm, 0,2 do 1% wagowych związków zawierających w swym składzie ponad 50% tlenku magnezu i/lub tlenku boru o granulacji do 1 mm, formuje się wypraski pod ciśnieniem ponad **30 MPa**, suszy do wilgotności poniżej 2%, a następnie wypala w temperaturze ponad **1770 K**.

(1 zastrzeżenie)

A2(21) 292803 (22) 91 12 16 5(51) C04B 41/60

(71) **Wojskowa Akademia Techniczna im.**
Jarosława Dąbrowskiego, WARSZAWA

(72) **Van Khai Nguyen, Spychała Andrzej,**
Sobczak Jacek, Nowak Zenon

(54) **Sposób wytwarzania betonu**

(57) Sposób polega na wykorzystaniu warstw absorbujących promieniowanie elektromagnetyczne z zakresu optycznego. Powłokami zawierającymi takie warstwy osłania się masę betonową w trakcie dojrzewania i poddaje działaniu światła słonecznego. Sposób może być wykorzystany przy prefabrykacji elementów jak i przy pracach prowadzonych bezpośrednio na budowie.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 290204 (22) 91 05 10 5(51) C07C 59/13
C07C 69/02

(31) 90 2997 (32) 90 05 11 (33) HU

(71) **Egis Gyogyszergyár, BUDAPEST, HU**

(72) **Zubovics Zoltan, Feher Gabor, Toldy Lajos,**
Kovacs Gabor, Simay Antal, Kovacs Eva,
Moravcsik Imre, Szederkenyi Ferenc,
Krasznai György, Vereczkey Györgyi, Nagy
Kalman

(54) **Sposób wytwarzania kwasu 2,2-dwu metyl o-5-**
(2,5-dwumetylofenoksy)-n-walerianowego

(57) Sposób wytwarzania kwasu **2,2-dwumetylo-5 - (2,5 - dwumetylofenoksy)-n-walerianowego** o wzorze **1**, polega na tym, że ester o ogólnym wzorze **10**, w którym X oznacza atom chlorowca, a Z oznacza grupę **C₁₋₈** alkenową o łańcuchu pro-

i y mają wyżej podane znaczenie, lub $R_2G_5H_4/OC_nH_{2n+1}/OCH_2CHOHCH_2/y$, gdzie R , n , x i y mają wyżej podane znaczenie polega na tym, że działa się na bezwodnik kwasu eteno-1,2-dikarboksylowego w temperaturze 65-120°C pod ciśnieniem atmosferycznym w atmosferze gazu obojętnego w stosunku molowym 1:1 do 1:1,1, a nadmiar nieprzereagowanego siarczynu utlenia się do siarczynu za pomocą środka utleniającego.

Otrzymane związki mogą być stosowane do produkcji szamponów do włosów, płynów do mycia ciała, płynów do kąpieli oraz płynów do prania.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 289513 (22) 91 03 13 5(51) C07C 309/17

- (71) BLACHOWNIA Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej, KĘDZIERZYN-KOŹLE
 (72) Linkiewicz Kazimierz, Walczak Jerzy, Kalinowska Danuta, Gaik Celina
 (54) Sposób wytwarzania skoncentrowanych soli dwusodowych monoestru kwasu sulfobursztynowego i polioksyetylenowanych alkilofenoli

(57) Sposób wytwarzania skoncentrowanych soli dwusodowych monoestru kwasu sulfobursztynowego i oksyetylenowanych alkilofenoli na drodze siarczynowania monoestru kwasu maleinowego siarczynem sodu w obecności wody, siarczynu sodu i chlorku sodu, polega na tym, że do monoestru kwasu maleinowego wprowadza się przy mieszaniu w temperaturze 45-60°C siarczyn sodu w ilości 0,92 do 1,00 mola na 1 mol monoestru, następnie wodę w ilości 25-45%, licząc na końcowy produkt w czasie do 60 minut, a następnie w dowolnej kolejności siarczan sodu w ilości 0,5 - 4,0% wagowych i chlorek sodu w ilości 0,3 - 3,0% wagowych, po czym prowadzi się mieszanie składników w czasie 1 - 3 godzin w temperaturze 55-80°C.

(1 zastrzeżenie)

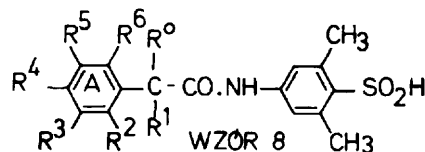
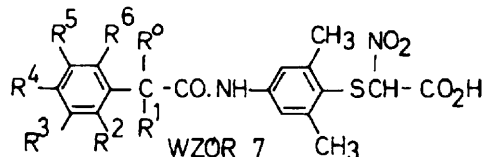
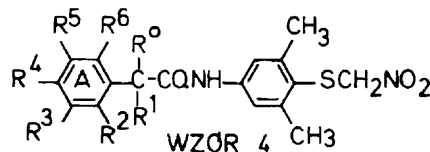
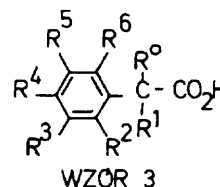
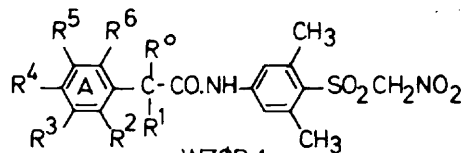
A1(21) 291312 (22) 91 08 01 5(51) C07C 317/38

- (31) 90 9016978 (32) 90 08 02 (33) GB
 (71) Imperial Chemical Industries PLC, LONDYN, GB
 (54) Sposób wytwarzania pochodnych acetamidu

(57) Sposób wytwarzania związku o wzorze 1 lub jego farmaceutycznie dopuszczalnej soli, w którym R^0 i R^1 niezależnie oznaczają atom wodoru, grupę (1-4C) alkilową, (1-4C) alkoksylową, cyjanową lub trifluorometylową lub razem oznaczają grupę (2-6C) alkilenową lub R^1 razem z R^2 sąsiedniego pierścienia benzenowego A tworzą grupę metylenową, etylenową, etylenową, oksyetylenową, etylenoksyłową, metylenoksymetylenową, winylenową, trimetylenową lub tetrametylenową; i jeden, dwa lub trzy z dostępnych podstawników R^2 , R^3 , R^4 , R^5 i R^6 przy pierścieniu benzenowym A są niezależnie wybrane z atomu wodoru, chlorowca, grupy trifluorometylowej, nitrowej, cyjanowej, (1-4C) alkilowej i (1-4C) alkoksylowej i pozostałe z podstawników R^2 - R^6 oznaczają atomy wodoru; lub sąsiednia para dostępnych podstawników R^2 , R^3 , R^4 , R^5 i R^6 uzupełnia (razem z przyległymi atomami węgla) dalszy pierścień benzenowy, który sam może ewentualnie zawierać podstawnik chlorowcowy, (1-4C) alkilowy lub (1-4C) alkoksylowy, inny z podstawników R^2 - R^6 oznacza atom wodoru, chlorowca, grupę trifluorometylową, nitrową, cyjanową, (1-4C) alkilową lub (1-4C) alkoksylową, a pozostałe podstawniki R^2 - R^6 oznaczają atomy wodoru, polega na tym, że (a) (4-amino-2,6-dimetylofenylosulfonylo)nitrometan acyluje się w reakcji z kwasem karboksylowym o wzorze 3 lub pochodzącym z niego reaktywnym środkiem acylującym, (b)

tioeter o wzorze 4 utlenia się lub (c) sól metalu alkalicznego kwasu 4-N-acyloamino-2,6-dimetylobenzenosulfonowego o wzorze 8 poddaje się reakcji z nitrometanem i jodem w obecności (1-6C)alkoholanu metalu alkalicznego, przy czym R^0 , R^1 i pierścień benzenowy A oraz jego podstawniki mają wyżej podane znaczenie; po czym, gdy wymagana jest farmaceutycznie dopuszczalna sól, związek o wzorze 1 poddaje się reakcji z odpowiednią zasadą mającą fizjologicznie dopuszczalny kation; i gdy związek o wzorze 1 zawiera centrum chiralne, proces (a), (b) lub (c) prowadzi się z odpowiednią optycznie czynną substancją wyjściową o wzorze 3, 4 lub 7, lub związek o wzorze 1 w postaci racemicznej rozdziela się.

(8 zastrzeżeń)



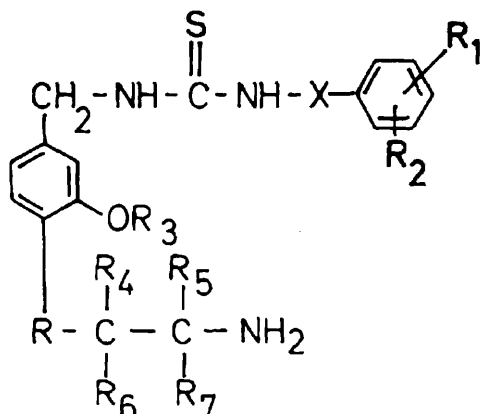
A1(21) 290703 (22) 91 06 17 5(51) C07C 335/12

- (31) 90 9013575 (32) 90 06 18 (33) GB
 90 9013953 2206 90 GB
 (71) Sandoz AG., BAZYLEA, CH
 (54) Sposób wytwarzania nowych N-benzyl-
 1-fenyl- i -fenyloalkilo- tiomoczników

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych N-benzyl- N'-fenyl- i -fenyloalkilo-tiomoczników o wzorze 1, w którym jeden z podstawników R_1 i R_2 oznacza rozgałęziony niższy rodnik alkilowy, a drugi oznacza atom wodoru lub rozgałęziony niższy rodnik alkilowy, R_3 oznacza atom wodoru lub rodnik C1-4-alkilowy, R_4 i R_5 oznaczają atomy wodoru, chlorowca, grupy C1-5-alkilowe, podstawione grupy C1-5-alkilowe, podstawione lub niepodstawione grupy aryłowe albo grupy o wzorze -COOH, -CO-OR₁₀ lub -CONR₁₀, przy czym R_6 oznacza rodnik C1-5-alkilowy, a R_8 i R_{10} niezależnie od siebie oznaczają atomy wodoru lub rodniki C1-5-alkilowe, R_9 i R_7 mają znaczenia podane dla R_4 i R_5 albo wraz z atomem węgla, z którym są związane, tworzą podstawioną lub niepodstawioną grupę C3-7-cykloalkilową, R oznacza atom tlenu, siarki lub grupę -NH-, a X oznacza grupę -CH₂/n-, w której n oznacza zero, 1, 2 lub 3, oraz ich fizjologicznie ulegających hydrolizie i dopuszczalnych estrów i amidów i ich farmaceutycznie dopuszczalnych soli, przy czym sposób według wynalazku

polega na tym, że odszczepia się grupy ochronne od związku o wzorze 1, w którym grupa aminowa jest chroniona i ewentualnie estryfikuje się lub amiduje związki o wzorze 1 i wyodrębnia tak otrzymane związki o wzorze 1, ich estry i amidy w postaci farmaceutycznie dopuszczalnych soli. Związki otrzymywane sposobem według wynalazku mają właściwości farmakologiczne i można je stosować jako środki farmaceutyczne, zwłaszcza środki przeciwbólowe i przeciwzapalne.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 293064 (22)92 01 03 5(51) C07D 233/00
C07D 207/00

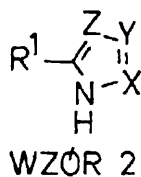
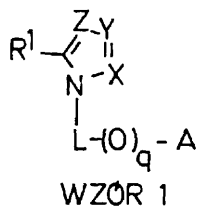
(31) 91 4100109 (32) 91 01 04 (33) DE
91 4109949 26 03 91 DE
91 4121229 27 06 91 DE

(71) Hoechst Aktiengesellschaft, FRANKFURT
NAD MENEM, DE

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych
azolu

(57) Sposób wytwarzania pochodnych azolu o ogólnym wzorze 1, w którym X,Y,Z są jednakowe lub różne i oznaczają N, lub CR², gdzie R² oznacza wodór, chlorowec, grupę nitrową, cyjanową fenylową, fenylową podstawioną lub inną; R¹ oznacza (C₂-C₁₀)-alkil, (C₃-C₁₀)-alkenyl, (C₃-C₁₀) alkynyl ewentualnie podstawione; A oznacza grupę bifenylową, która może być podstawiona przez R¹⁵, gdzie R⁵ oznacza grupę SO₂-NH-CO-R⁶, a R⁶ fenyli; L oznacza grupę (C₁-C₃)-alka- nodylową; q oznacza 0 lub 1 polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym R¹, X, Y i Z mają znaczenie wyżej podane, a U oznacza grupę odszczepialną, ewentualnie tymczasowo wprowadzone grupy ochronne ponownie odszczepia się, otrzymane sulfonamidy o wzorze 1 ewentualnie przeprowadza się w uretany o wzorze 1, ewentualnie przeprowadza się w sulfonylomoczniki o wzorze 1 i otrzymane związki o wzorze 1 ewentualnie przeprowadza się w fizjologicznie dopuszczalne sole.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 290856 (22)9106 28 5(51) C07D 401/12

(31)90 546622 (32)90 06 29 (33) US

(71) E.R. Squibb and Sons Inc., Princeton, US

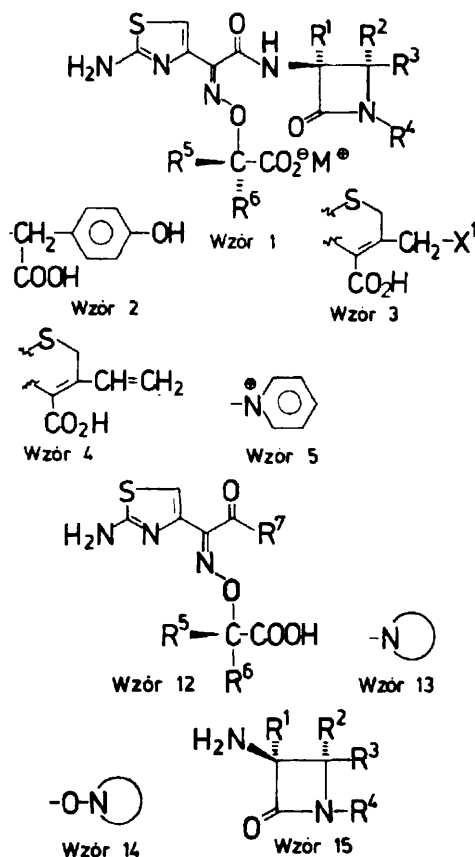
(72) Denzel Theodor, Cimarusti Christopher M,
Singh Janak, Mueller Richard H.

(54) Sposób wytwarzania β -laktamów

(57) Sposób wytwarzania β -laktamów o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru lub alkoksyl o 1 - 4 atomach węgla, R² oznacza atom wodoru lub alkil, R³ oznacza atom wodoru, alkil lub grupę CH₂-O-C(=O)-NH₂, R⁴ oznacza atom wodoru, grupę o wzorze 2, grupę -SO₃⁻ M⁺ lub grupę -OSO₃⁻ M⁺, względnie R³ i R⁴ razem tworzą ugrupowanie o wzorze 3 lub 4, R⁵ i R⁶ są jednakowe lub różne i oznaczają atom wodoru lub alkil, względnie R⁵ i R⁶ razem z atomem węgla, z którym są związane, stanowią cykloalkil, M i M⁺ niezależnie oznaczają atom wodoru lub kation, a X¹ oznacza hydroksyl, acetoksyl, atom bromu, atom chloru lub grupę o wzorze 5, polega na tym, że związek o ogólnym wzorze 12, w którym R⁵ i R⁶ mają wyżej podane znaczenie, a R⁷ oznacza grupę o wzorze 13 lub 14, przy czym grupa o wzorze 13 stanowi 4, 5, 6 lub 7-członowy pierścień heterocykliczny zawierający co najmniej jeden atom azotu, względnie taki pierścień skondensowany z ewentualnie podstawionym pierścieniem fenylowym, albo sól tego związku z kwasem lub aminą poddaje się reakcji z β -laktamem o ogólnym wzorze 15, w którym R¹, R², R³ i R⁴ mają wyżej podane znaczenie, albo jego solą lub solą wewnętrzną, działając zasadą i wyodrębnia się produkt.

Związki o wzorze 1 są użyteczne zwłaszcza jako środki przeciwbakteryjne.

(13 zastrzeżeń)



A1(21) 287478 (22)9010 24 5(51) C07D 471/04

(71) Polska Akademia Nauk, Instytut Chemii
Organicznej, WARSZAWA

(72) Kaczmarek Łukasz, Nantka-Namirski Paweł,
Peczyńska-Czoch Wanda, Mordarski Marian

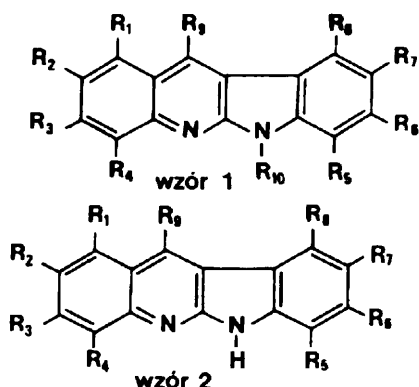
(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych 6
H-indolo [2,3-b] chinoliny

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych 6H-inodo-
lo[2,3-b] chinoliny o ogólnym wzorze 1, w którym R₁-R₆ są takie

same lub różne i oznaczają atom wodoru, pierwszo-, drugo- lub trzeciorzędową grupę alkilową lub alkoksylową o liczbie atomów węgla 1-4, grupę trifluorometylową, hydroksylową, nitrową, aminową albo atom fluorowca, zaś R_{10} oznacza pierwszo-, drugo- lub trzeciorzędową grupę alkilową o liczbie atomów węgla 1-6 albo podstawioną lub niepodstawioną grupę aminoalkilową $R_{11}R_{12}N(CH_2)_n$, gdzie R_{11} i R_{12} są takie same lub różne i oznaczają atom wodoru lub grupę alkilową o 1-4 atomach węgla, a $n = 1-6$ ewentualnie w postaci farmaceutycznie dopuszczalnych soli, polega na reakcji alkilowania pochodnej 6H-indolo [2,3-b]chinoliny o wzorze 2, w którym R_1-R_6 mają wyżej podane znaczenie związkiem o wzorze $R_{10}X$, w którym R_{10} ma wyżej podane znaczenie, a x oznacza atom fluorowca.

Nowe pochodne wykazują działanie cytostatyczne, bakteriostatyczne, przeciugrzybicze oraz immunosupresyjne i stanowią substancję czynną środka farmaceutycznego.

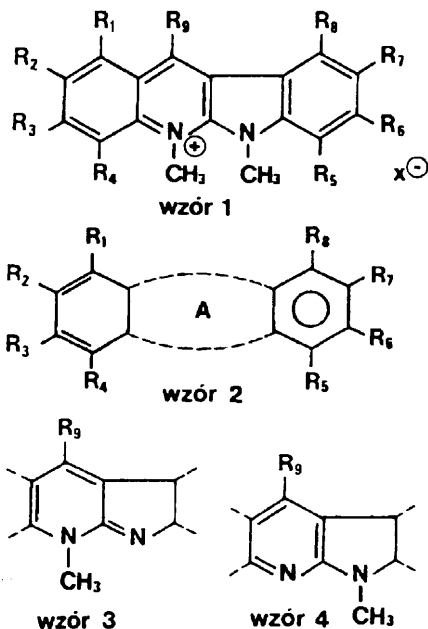
(1 zastrzeżenie)



A1(21) 287479 (22)9010 24 5(51) C07D 471/04

- (71) Polska Akademia Nauk, Instytut Chemii Organicznej, WARSZAWA
 (72) Kaczmarek Łukasz, Nantka-Namirski Paweł, Peczyńska-Czoch Wanda, Mordarski Marian
 (54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych 5,6-dimetylo-6H-indolo [2,3,b] chinoliniowych

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych 5,6-dimetylo-6H-indolo[2,3-b]chinoliniowych o ogólnym wzorze 1, w którym R_1-R_6 są takie same lub różne i oznaczają atom wodoru,



pierwszo-, drugo- lub trzeciorzędową grupę alkilową lub alkoksylową o 1-4 atomach węgla, grupę trifluorometylową, hydroksylową, nitrową albo atom fluorowca, zaś X oznacza resztę kwasową, polega na reakcji związku o wzorze 2, w którym A oznacza grupę o wzorze 3 lub o wzorze 4, gdzie R_1-R_6 mają wyżej podane znaczenie ze związkiem o wzorze CH_3X , gdzie X ma wyżej podane znaczenie.

Nowe pochodne wykazują właściwości cytostatyczne, bakteriostatyczne, przeciugrzybicze oraz immunosupresyjne i stanowią substancję czynną środka farmaceutycznego.

(2 zastrzeżenia)

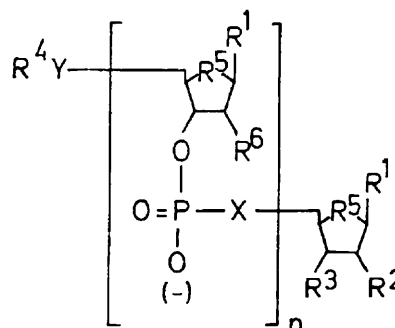
A1(21) 292701 (22) 91 12 10 5(51) C07H 19/10
 C07H 19/20

- (31) 90 4039488 (32) 90 12 11 (33) DE
 (71) Hoechst Aktiengesellschaft, FRANKFURT
 NAD MENEM, DE
 (54) Sposób wytwarzania 3' - (2')- amino- albo tiolomodyfikowanych, sprzęgniętych z barwnikiem fluorescencyjnym nukleozydów, nukleotydów i oligonukleotydów

(57) Sposób wytwarzania związku o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R^1 oznacza zasadę purynową albo pirymidynową co najmniej jeden z rodników R^2 i R^3 oznacza przyłączony przez grupę aminową albo tiolową barwnik fluorescencyjny w pozycji α albo β , a drugi rodnik oznacza ewentualnie atom wodoru, grupę hydroksylową, zabezpieczoną grupę hydroksylową albo metoksylową w pozycji α albo β , n oznacza liczbę > 0 , R^4 oznacza grupę 5 -zabezpieczającą albo fosforan, pirofosforan albo trifosforan, R^5 oznacza atom tlenu, fluorometylen, difluorometylen albo metylen, R^6 oznacza grupę hydroksylową albo metoksylową albo atom wodoru w pozycji α albo β , przy czym R^1 , R^2 i R^3 każdorazowo ewentualnie mają jednakowe albo różne znaczenie, Y oraz X oznaczają atom tlenu, atom siarki, NH albo metylen, przy czym X i Y każdorazowo są ewentualnie jednakowe albo różne, polega na tym, że znajdującą się w pozycji 3'i/ albo 2' grupę hydroksylową nukleozydu, nukleotydu albo oligonukleotydu przeprowadza się w pochodną grupy aminowej albo tiolowej i następnie sprzęga z barwnikiem fluorescencyjnym.

Utworzone 3' - i/ albo 2'-amino- i tiolomodyfikowane nukleozydy, nukleotydy i oligonukleotydy można stosować do syntezy przeciwnych nici w obecności nici-matrycy albo oligonukleotydów oraz do detekcji materiału genetycznego.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 289477 (22) 91 03 14 5(51) C08F 220/00

- (71) Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb,
 GŁIWICE; NOBILES Kujawska Fabryka
 Farb i Lakierów, WŁOCŁAWEK
 (72) Soboczyńska Ewa, Kruszewski Edward,
 Radlak Lidia, Jankowski Romuald,
 Grochulski Krzysztof, Kapuścińska Grażyna,
 Witwicki Dariusz, Jabłoński Kazimierz,
 Raczkowska Janina

(54) Sposób otrzymywania kopolimerów akrylowych termoutwardzalnych o zwiększonej odporności chemicznej powłok

(57) Sposób polega na kopolimeryzacji mieszaniny monomerów zawierającej 20-50 części wagowych styrenu lub metakrylanu metylu, 10 - 25 części wagowych metakrylanu hydroksypropylu lub metakrylanu 2 - hydroksyetylu, 30-50 części wagowych akrylanu butylu, 0-10 części wagowych kwasu akrylowego i 2 części wagowe nad benzoesanu III-rz butylu.

Kopolimeryzację prowadzi się w mieszaninie wrzących rozpuszczalników w obecności 1-5 części wagowych czterochloru węgla wprowadzanego bezpośrednio do rozpuszczalnika lub do mieszaniny monomerów.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 289478 (22) 91 03 14 5(51) C08F 220/00

- (71) Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, GLIWICE; NOBILES Kujawska Fabryka Farb i Lakierów, WŁOCŁAWEK
(72) Sobczyńska Ewa, Kruszewski Edward, Radlak Lidia, Jankowski Romuald, Grochulski Krzysztof, Kapuścińska Grażyna, Witwicki Dariusz, Jabłoński Kazimierz, Raczowska Janina

(54) Sposób otrzymywania kopolimerów akrylowych schnących na powietrzu o zwiększonej odporności chemicznej powłok

(57) Sposób polega na kopolimeryzacji mieszaniny monomerów zawierającej 20-40 części wagowych styrenu lub metakrylanu metylu, 20-35 części wagowych metakrylanu hydroksypropylu lub metakrylanu 2-hydroksyetylu, 20-40 części wagowych akrylanu etylu, 0-5 części wagowych kwasu akrylowego i 3 części wagowych nadbenzoesanu III-rz butylu. Kopolimeryzację prowadzi się w mieszaninie wrzących rozpuszczalników w obecności 1 - 5 części wagowych czterochloru węgla wprowadzanego bezpośrednio do rozpuszczalnika lub do mieszaniny monomerów.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 287471 (22) 9010 22 5(51) C08L 7/00

- (71) Politechnika Łódzka, ŁÓDŹ
(72) Ślusarski Ludomir, Janowska Grażyna, Zaborski Marian

(54) Sposób regeneracji gumy i podwulkanizowanych mieszanek gumowych

(57) Sposób regeneracji gumy i podwulkanizowanych mieszanek gumowych, z zastosowaniem zmiękczacza, obróbki mechanicznej oraz obróbki w podwyższonej temperaturze, polega na tym, że odpad gumowy rozdrobniony na cząstki o wymiarach 1 - 4 mm lub podwulkanizowaną mieszanekę gumową miesza się ze zmiękczaczem takim, jak olej mineralny, smoła drzewna, naftalen, olej talowy, estry wyższych alkoholi i kwasów organicznych, stosowanym w ilości 2 - 100 części wagowych na 100 części wagowych gumy lub mieszanki i następnie poddaje obróbce termicznej w środowisku powietrza w temperaturze 40 - 150°C lub pary wodnej w temperaturze 120 - 180°C pod ciśnieniem 0,1 - 1 MPa w czasie 0,5 - 12 godzin, do spęcznionej masy dodaje się napełniacz w ilości 5 - 50 części wagowych na 100 części wagowych gumy lub mieszanki i poddaje obróbce mechanicznej na walcach lub w mieszarce zamkniętej, następnie do homogennej masy dodaje się żywicę w ilości 2 - 40 części wagowych na 100 części wagowych gumy lub mieszanki, poddaje ponownie obróbce mechanicznej. Do zmiękczacza, przed jego zmieszaniem z miazgą gumową lub podwulkanizowaną mieszanekę gumową, dodaje się korzystnie peptyzator, korzystnie w postaci merkaptanu lub jego soli, disiarczku organicznego, w ilości 0,1 - 5 części wagowych na 100 części

wagowych gumy lub mieszanki oraz aktywator korzystnie w postaci aminy lub soli kompleksowej metalu o zmiennej wartościowości, w ilości 0,1 - 5 części wagowych na 100 części wagowych gumy lub mieszanki gumowej. Do uzyskanego regeneratu dodaje się ewentualnie zmiękczacze oligometryczne lub polimeryczne, korzystnie w postaci faktysy białej lub brunatnej.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 289457 (22) 91 03 15 5(51) C08L 63/00

- (71) Politechnika Szczecińska, SZCZECIN
(72) Bursa Jan, Michalski Janusz, Rośliniec Zbigniew, Spychaj Tadeusz

(54) Elektroizolacyjny kompozyt epoksydowy o stałej hydrofobowości

(57) Przedmiotem wynalazku jest elektroizolacyjny kompozyt epoksydowy o stałej hydrofobowości do wykonania napowietrznych, szczególnie zagrożonych korozją chemiczną i biologiczną, stosowany jako element konstrukcyjno-izolacyjny bądź izolacyjny w urządzeniach elektrycznych i elektromechanicznych.

Kompozyt epoksydowy zawiera oprócz znanych utwardzaczy, stabilizatorów wypełniaczy i żywic elektroizolacyjnych - wypełniacze aktywne, które stanowią woski olefinowe w ilości od 1 do 50 cz. wagowych i/lub chlorowcowe parafiny w ilości od 1 do 50 cz. wagowych i/lub mieszaninę wielocząsteczkowych węglowodorów aromatycznych pochodzenia naftowego w ilości od 10 do 100 cz. wagowych na 100 cz. wagowych żywicy elektroizolacyjnej. Zawartość wypełniacza aktywnego nie może być mniejsza niż 20% w stosunku do masy żywicy.

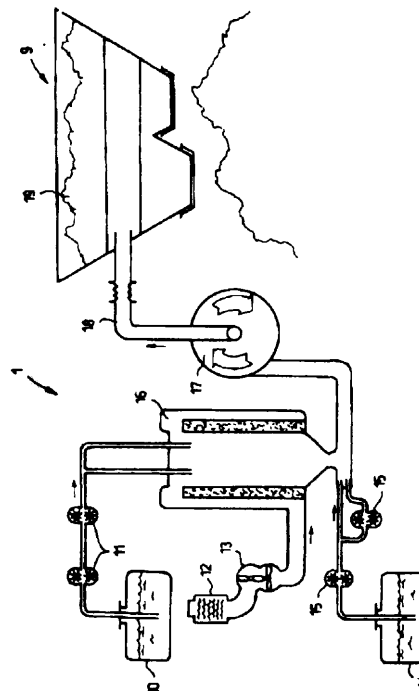
(2 zastrzeżenia)

A1(21) 294206 (22) 91 07 18 5(51) C08L 95/00

- (31) 90 903698 (32) 90 07 23 (33) FI
(86) 91 07 18 PCT/FI91/00221
(87) 92 0206 WO92/01751 PCT Gazette nr 04/92
(71) Aho Seppo, Rovaniemi, FI
(72) Aho Seppo

(54) Sposób przetwarzania mieszanki asfaltowej

(57) Sposób przetwarzania mieszanki asfaltowej, która zawiera kruszywo mineralne i/lub ponownie wprowadzony do



obiegu tłuczeń asfaltowy i do której dodaje się tworzywo wiążące, na bazie bitumu polega na tym, że kruszywo mineralne lub tłuczeń **asfaltowy** lub ich mieszanka **(19)**, która została ulokowana w lejach (9) jest podgrzewana poprzez doprowadzenie **doń** podgrzanego gazu, który zawiera parę, przy czym gaz jest suchym gazem mieszanym (gaz wodny) spalin paliwa, takiego jak rzadki olej, i pary wodnej.

3 zastrzeżenia)

A1(21) 289466 (22) 91 03 16 5(51) C09D 3/52

- (71) BLACHOWNIA Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej, KĘDZIERZYN-KOŹLE
(72) Hehn **Zygmunt**, Nowak Dominik, Błaszczak Kazimierz, Banisz Norbert, **Skibiński** Roman, Dreksa Władysław, Rataj Alfons, Stempinski Edward, Marek Zofia, Pethe Jan, Jaglarz Maria

(54) Chemoutwardzalny lakier wodorozcieńczalny

(57) Chemoutwardzalny lakier wodorozcieńczalny, przeznaczony zwłaszcza do lakierowania impregnowanych folii dekoracyjnych, stosowanych jako sztuczna okleina meblowa, składa się z 41-70 części wagowych żywicy melaminowej o wysokim stopniu skondensowania i zeteryfikowania, posiadającej lepkość poniżej 3000 cP przy koncentracji 90 % składnika żywicznego oraz wykazującej w temperaturze 250°C stabilność powyżej kilku godzin, 5-20 części wagowych żywicy mocznikowej zbutoksylowanej, posiadającej lepkość poniżej 500 cP przy koncentracji 50%, **11-45** części wagowych poliestrów kwasów tłuszczowych i bezwodnika ftalowego oraz pentaerytrytu, przy koncentracji składnika aktywnego 70%, 8-15 części wagowych glikolu etylenowego, 2-7 części wagowych monoeteru **butylo-**wego glikolu etylenowego, **1-4** części wagowych krzemionki koloidalnej i **0,2-3** części wagowych aminy tłuszczowej o długości łańcucha węglowodorowego **C₁₆-C₂₂** skondensowanej z 8-22 molami tlenu etylenu.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 289420 (22) 91 03 13 5(51) C09J 5/02
C09J 175/04

- (71) Główny Instytut Górnictwa, KATOWICE; BLACHOWNIA Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej, KĘDZIERZYN-KOŹLE
(72) Hławiczka Marta, Kupiec Ewa, Makarski Stanisław, Rozensal Marek, Zapała Stanisław

(54) Sposób klejenia taśm przenośnikowych z polichlorku winylu

(57) Sposób polega na zrywaniu części bieżników na końcówkach łączonych **odcinków** taśm, czyszczeniu ich przekładek oraz smarowaniu oczyszczonych powierzchni **dwukomponentowym** klejem poliuretanowym, składającym się z prepolimeru izocyjanianowego otrzymywanego z **polioksytetrametylenog**li kolu i diizocyjanianu toluilenu oraz z sieciującego **środku** w postaci 3,3' - dichloro - 4,4' - diaminodifenyloetanu o wzorze 1, który rozpuszcza się w polioksypropylenoglikolu o masie cząsteczkowej około 2000, w stosunku wagowym od 0,8:1 do 1,2:1, z dodatkiem katalizatora. Posmarowane klejem powierzchnie dociska się do siebie i czasowo unieruchamia połączenie.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 293367 (22) 92 02 03 5(51) C09K 11/06

- (31) 91 000312 (32) 9102 07 (33) IT
(71) Videocolor S.p.A., Anagni, IT
(72) Patel Himanshu M., Pezzuio Antimo

(54) Sposób wytwarzania ekranu luminescencyjnego kineskopu i zawieszina luminoforowa do wytwarzania ekranu luminescencyjnego kineskopu

(57) Sposób polega na tym, że stosuje się zawiesziny **lumino-**forowe dla każdej z warstw światłoczułych, **pierwszej**, drugiej i trzeciej, zawierające przyspieszacz migracji jonów chromu wybrany z grupy składającej się z pirolidonu 2, **N-metylo-pirolidonu** 2 i **N-etylo-pirolidonu** 2. Zawieszina luminoforowa charakteryzuje się tym, że zawiera przyspieszacz migracji jonów chromu o zmniejszonej czułości na utwardzanie termiczne i w ciemności. Wynalazek znajduje zastosowanie przy wytwarzaniu kineskopów o bardziej jednorodnym ekranie.

(21 zastrzeżeń)

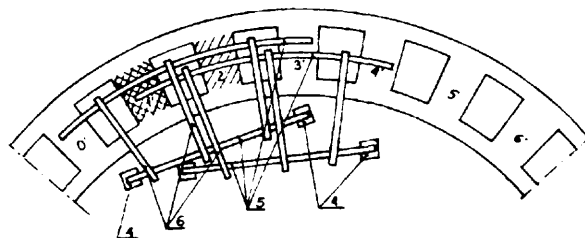
A1(21) 289371 (22) 91 03 08 5(51) C10B 39/02

- (71) Zakłady Koksownicze PRZYJAŻŃ, DĄBROWA GÓRNICZA
(72) Achtelek Włodzimierz, Borzęcki Czesław, Cudny Antoni, Dyszlewski Julian, Jachym Andrzej, **Kaźmierczak** Remigiusz, Michalik Andrzej, Mierzwiński Stanisław, Syczewski Konrad, Warzecha Andrzej, Caus Andrzej

(54) Sposób prowadzenia remontu komory suchego chłodzenia koksu

(57) Sposób polega na tym, że wyburzenie wymurówki prowadzi się w strefie kanałów skośnych. Po podwieszeniu stożka (1) komory wprowadza się na powierzchnię pozostawionego w komorze koksu (3) urządzenie wsporcze (4). W osiach trzech kolejnych kanałów skośnych dokonuje się kolejno wyburzenia wymurówki wprowadzając ponad warstwę poślizgową (7) wymurówki przenośne rusztowanie składające się z belek poprzecznych (5) i podłużnych (6) częściowo oparte na urządzeniu wsporczym (4), a częściowo na filarkach 1, 2', 3'. Po wyburzeniu dwu filarków odbudowuje się pierwszy, a następnie wprowadza się drugie przenośne rusztowanie z belkami poprzecznymi (5) i podłużnymi (6). Po zdemontowaniu pierwszego przenośnego rusztowania kontynuuje się wyburzenie i odbudowę kolejnych filarków do zamknięcia obwodu komory.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 292937 (22) 91 12 23 5(51) C10J 3/46

- (31) 91 4105227 (32) 91 02 20 (33) DE
(71) Krupp Koppers GmbH, ESSEN, DE

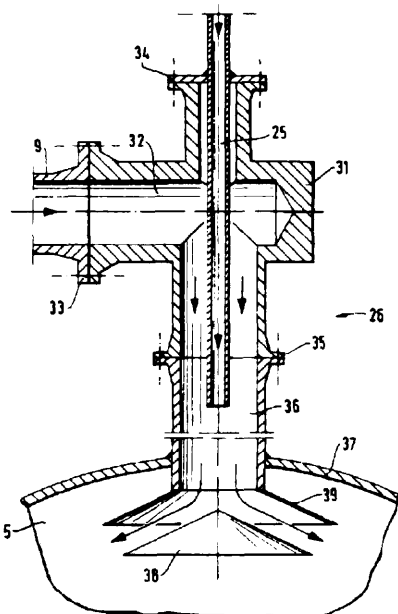
(54) Sposób zgazowania droбноziarnistego i pyłowego paliwa z ponownym wprowadzaniem popiołu lotnego i zasobnik dozujący do stosowania tego sposobu

(57) Sposób polega na tym, że mieszanie pneumatycznie dozowanych przepływów masowych paliwa i popiołu lotnego

następuje przy wlocie do wspólnego zasobnika dozującego, a doprowadzony do tego zasobnika strumień gazu nośnego ma tak określoną objętość, że wystarcza ona jedynie do pokrycia zapotrzebowania na utrzymanie ciśnienia w zasobniku, jak również do przesłania mieszaniny paliwa i popiołu lotnego z zasobnika do generatora zgazowującego.

Zasobnik charakteryzuje się tym, że do króćca wlotowego (36) przymocowana jest komora (31) o takiej samej średnicy wewnętrznej jak króciec, do której wnikają prostopadle względem siebie przewód (9) doprowadzający paliwo oraz przewód (25) doprowadzający popiół lotny, przy czym przewód (25) jest usytuowany prostopadle w środku wlotu, w osi komory (31), a jego średnica zewnętrzna jest mniejsza od wewnętrznej średnicy wlotu do komory (31) oraz przewód (25) wnika w króciec wlotowy (36), a przewód (9) jest dołączony do komory (31) poziomo za pomocą króćca (32), ponadto w zasobniku (5) poniżej króćca wlotowego (36) jest usytuowana płytka rozpryskowa (38).

(5 zastrzeżeń)



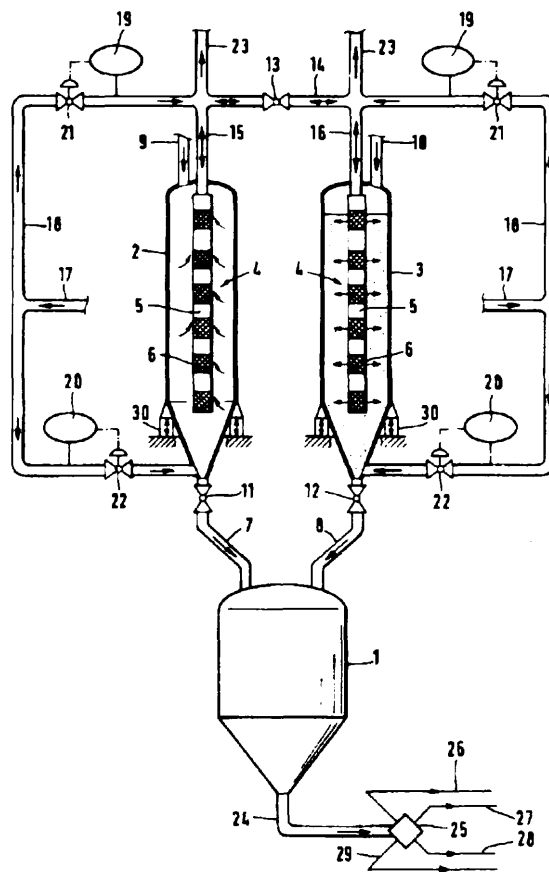
A1(21) 292938 (22) 91 12 23 5(51) C10J 3/50

(31) 91 4102965 (32) 91 02 01 (33) DE
(71) Krupp Koppers GmbH, ESSEN, DE

(54) **Urządzenie do przenoszenia drobnoziarnistego i pyłowego paliwa do reaktora zgazowującego o podwyższonym ciśnieniu oraz sposób stosowania urządzenia do przenoszenia drobnoziarnistego i pyłowego paliwa do reaktora zgazowującego o podwyższonym ciśnieniu**

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że zasilanie paliwem palników reaktora zgazowującego, odbywa się za pośrednictwem pojemnika dawkującego (1), któremu przyporządkowane są co najmniej dwa zbiorniki słuzowe (2, 3), które są na przemian napełniane paliwem w stanie bezciśnieniowym, po czym są doprowadzane do stanu ciśnieniowego za pomocą odpowiedniego gazu, a następnie są opróżniane do pojemnika dawkującego (1). W zbiornikach słuzowych (2, 3) umieszczona jest służąca do doprowadzania i odprowadzania gazu rura (4), która jest wykonana na odcinkami z materiału porowatego (6) i która biegnie od górnego końca zbiorników słuzowych (2, 3) aż w pobliże wylotu. Sposób polega na tym, że do obciążenia ciśnieniem zbiornika słuzowego, napełnionego każdorazowo paliwem, stosuje się gaz, który zostaje uwolniony przy rozprężaniu opróżnionego każdorazowo zbiornika słuzowego.

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 289472 (22) 91 03 18 5(51) C12N 1/16

(71) Instytut Maszyn Spożywczych, WARSZAWA
(72) Fabiszewicz Jerzy

(54) **Sposób otrzymywania biomasy z serwatki**

(57) Sposób otrzymywania biomasy z serwatki prowadzony za pomocą fermentacji tlenowej polega na tym, że na serwatce wzbogaconą sterylną melasą **namnaża** się drożdże, przy czym jako inoculum stosuje się szczepy asymilujące laktozę z serwatki i sacharozę z melasy, a proces prowadzi się przy pH = 4,0 - 5,0 i temperaturze od 30 - 35°C aż do całkowitego zaniku laktozy i sacharozy. Przemysłową propagację drożdży prowadzi się na przemian w dwóch kadziach połączonych ze sobą w dolnej części przewodu zaworem odcinającym.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 289504 (22) 91 03 20 5(51) C12N 1/20

(71) Instytut Mleczarstwa, WARSZAWA
(72) Baranowski Andrzej, Kosikowska Maria,
Maziarz Michał, Moczydłowska Anna,
Lipińska Ewa

(54) **Podłoże do przemysłowego wytwarzania koncentratów zawierających bifidobakterie oraz sposób jego sporządzania**

(57) Podłoże charakteryzuje się tym, że składa się z laktozy w ilości 2 - 10 cz. wag., ekstraktu drożdżowego w ilości 0,1 - 3 cz. wag., cytrynianu sodu w ilości 0,3 - 2 cz. wag., soku z marchwi w ilości 1 - 5 cz. wag., **colostrum** w ilości 5 - 20 cz. wag. i/lub komponentu mlecznego w ilości 6 - 15 cz. wag., przy czym komponent ten składa się z odtłuszczonego mleka w proszku w ilości 3 - 7 cz. wag. i z koncentratu białek serwatkowych w proszku lub demineralizowanej serwatki w proszku użytych w ilości 3 - 8 cz. wag., a uzupełnieniem do 100 cz. wag. jest woda.

Sposób polega na tym, że z połową wody przygotowanej do sporządzania podłoża miesza się odmierzone ilości cytrynianu sodu, colostrum i/lub odtłuszczonego mleka w proszku wraz z koncentratem białek serwatkowych lub **demineralizowaną** serwatka w proszku, ogrzewa do temperatury 65 - 80°C przez 5 - 30 minut, chłodzi do temperatury pokojowej, dodaje się następnie odmierzone ilości laktozy, ekstraktu drożdżowego i soku z marchwi, resztę wody, miesza aż do całkowitego rozpuszczenia i sterylizuje.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 289503 (22) 91 03 20 5(51) C12N 1/20

- (71) Instytut Mleczarstwa, WARSZAWA
- (72) Kosikowska Maria, Baranowski Andrzej,
Lipińska Ewa, Pawlik Stefan, Maziarz
Michał, Moczydłowska Anna, Judycki
Władysław

(54) **Sposób przemysłowego wytwarzania koncentratów zawierających bifidobakterie**

(57) Sposób przemysłowego wytwarzania koncentratów zawierających bifidobakterie, polegający na prowadzeniu na pożywcze neutralizowanej hodowli biomasy, zagęszczaniu, zawieszaniu w czynniku kriochronnym, mrożeniu lub suszeniu sublimacyjnym, charakteryzuje się **tym**, że łączy się hodowlę **bifidobakterii** z hodowlą innych symbiotycznych bakterii mlekowych, prowadzonych łącznie lub oddzielnie, z zachowaniem proporcji 50 - 99,5 % **bifidobakterii** i 0,5 - 50 % kultur symbiotycznych, takich jak *Lactobacillus bulgaricus* i/lub *Lactobacillus acidophilus* i / lub *Lactobacillus helveticus* i/lub *Streptococcus thermophilus*, które to hodowle szczepione są inoculum zapewniającym początkowe stężenie bakterii 10^7 jtk/g i wspólną hodowlę prowadzi się w temperaturze 28 - 35°C przez 8 - 20 godzin eliminując wytwarzane kwasy za pomocą neutralizacji 20 %- owym roztworem NaOH lub **NH₄OH** i/lub dializy, tak aby utrzymać kwasowość w granicach pH 5,5 - **6,4**, przy czym hodowlę wspólną schładza się i zagęszcza z zastosowaniem procesów membranowych i/lub wirówkowych, łączy się z substancją ochronną, korzystnie laktozą, zamraża lub suszy sublimacyjnie i standaryzuje.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 293738 (22) 92 03 06 5(51) C12N 15/00

- (31) 91 9102804 (32) 91 03 08 (33) FR
- (71) Centre Regional de Transfusion Sanguine de Lille, Lille, FR
- (72) **Burnouf-Radosevich** Miryana, Burnouf
Thierry

(54) **Sposób wytwarzania zatężonego, standaryzowanego ludzkiego czynnika von Willebranda o wysokiej czystości**

(57) Sposób polega na tym, że **krioprecypitowaną** frakcję osocza poddaje się trzem kolejnym etapom chromatografii, przy czym w pierwszych dwóch etapach stosuje się chromatografię jonowymienną na żywicy z polimeru winylowego o dużych porach z przyłączonymi grupami DEAE, a w trzecim etapie stosuje się chromatografię powinowactwa na żelu **żelatyna-sefaroza**.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 289367 (22) 91 03 08 5(51) C12N 15/00

- (71) TERPOL Przedsiębiorstwo Przemysłowe,
SIERADZ
- (72) Hrabec Elżbieta, Hrabec Zbigniew,
Płucienniczak Grażyna, Płucienniczak
Andrzej, Guga Piotr

(54) **Sposób izolowania i oczyszczania a-preprotachykininy z komórek zrekombinowanych bakterii Escherichia coli**

(57) Sposób izolowania i oczyszczania a-preprotachykininy z komórek zrekombinowanych bakterii *Escherichia coli* polega na tym, że bakterie syntetyzujące ten polipeptyd pozbawia się elementów ściany komórkowej, po czym izoluje się ciążka **inkluzyjne** i oczyszcza je wirując przez roztwór o gęstości **1.081-1.118 g/cm³**. Następnie ciążka inkluzyjne rozpuszcza się w 6 M roztworze mocznika, odwirowuje zanieczyszczenia i wytrąca białko hybrydowe **β -galaktozydaza** x a-preprotachykinina, usuwając mocznik przez dializę. Z białka hybrydowego usuwa się następnie **fragment β -galaktozydazy** poprzez kwaśną hydroлизę, podnosi pH roztworu do wartości 5.2-5.8. i oczyszcza a-preprotachykininę metodą chromatografii jonowymiennej.

(2 zastrzeżenia)

A3(21) 289449 (22) 91 03 15 5(51) C22C 1/02

(61) 138720

- (71) HUTMEN S.A, WROCŁAW
- (72) Dobrowolski Krzysztof, Zgorzalewicz Piotr,
Buczma Marian, Krywult Maciej

(54) **Sposób wytwarzania mosiądzów w piecach elektrycznych kanałowych**

(57) Sposób polega na tym, że proces topienia prowadzi się przy użyciu topnika zawierającego od 60 do 80% wagowych **Na₂CO₃** i od 20 do 40% wagowych **NaCl** oraz pyłów **polimetali-**cznych w proporcji od 20% do 40% wagowych pyłów i od 60% do 80% wagowych topnika, a łączna ilość topnika i pyłów stanowi od 0,1% do 0,88% wagi wsadu.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 289493 (22) 91 03 18 5(51) C22C 9/04

- (71) Politechnika Łódzka, ŁÓDŹ
- (72) Pacałowski Janusz, Głowacki Jan, Spodaryk
Adam, **Tałach** Marta

(54) **Wieloskładnikowy mosiądz krzemowy**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania wieloskładnikowego mosiądzu krzemowego przeznaczonego na odpowiedzialne elementy konstrukcyjne odporne na zużycie ściernie. Zgodnie z wynalazkiem mosiądz zawiera wagowo 50-55% miedzi, 2-4% niklu, 1-3% aluminium, 2,5-5% manganu, 1-2% krzemu, 0,2-2% grafitu, **0,03-0,8%** molibdenu, **0,02-0,05%** siarki, do 0,5% tytanu, do 0,05% boru, do 0,1% cyrkonu, resztę stanowi cynk.

(12 zastrzeżeń)

A1(21) 293821 (22) 92 03 12 5(51) C23C 4/00

- (31) 91 9103021 (32) 91 03 13 (33) FR
- (71) CENTRE NATIONAL DE LA
RECHERCHE SCIENTIFIQUE, Paryż,
FR; SOCIETE NOUVELLE DE
METALLISATION INDUSTRIES (SNMI),
Awinion, FR

(54) **Pręt do powlekania przez natrysk palnikiem i sposób osadzania na podłożu powłoki stopu pseudokrystalicznego**

(57) Pręt charakteryzuje się tym, że zawiera rdzeń, obejmujący spoiwo organiczne i proszek lub mieszaninę proszków zdolnych do tworzenia stopu pseudokrystalicznego, przy czym rdzeń ten otacza osłona z materiału organicznego. Sposób polega na stosowaniu pistoletu do natryskiwania przy użyciu

płomienia **flon-gaz** i/lub łuku elektrycznego lub plazmy i na zasilaniu tego pistoletu prętem do natryskiwania opisanym wyżej, aby natryskiwać na podłoże stop pseudokrystaliczny otrzymany przez reakcję w płomieniu składników pręta.

(12 zastrzeżeń)

A2(21) 292697 (22) 91 12 10 5(51) C23C 14/00

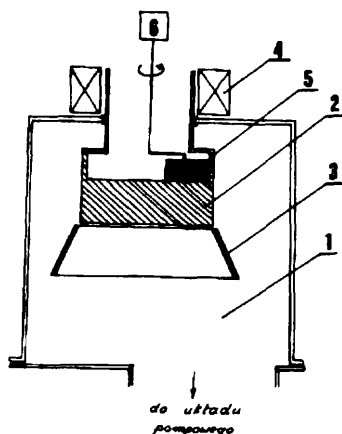
(71) Międzyresortowe Centrum Naukowe
Eksploatacji Majątku Trwałego, RADOM

(72) Miernik Krzysztof

(54) **Źródło plazmy**

(57) Źródło plazmy składające się ze zbiornika próżniowego, wewnątrz którego znajduje się seienoid wraz z umieszczoną w nim katodą i anodą z układem inicjującym wyładowanie łukowe, charakteryzuje się tym, że wewnątrz katody (2) umieszczona jest ruchoma zwora (5) wykonana z materiału ferromagnetycznego.

(1 zastrzeżenie)



A2(21) 292695 (22) 91 12 10 5(51) C23C 14/00

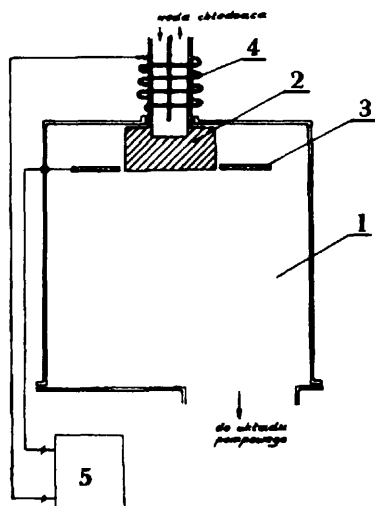
(71) Międzyresortowe Centrum Naukowe
Eksploatacji Majątku Trwałego, RADOM

(72) Miernik Krzysztof

(54) **Źródło plazmy**

(57) Źródło plazmy składające się ze zbiornika próżniowego, wewnątrz którego znajduje się seienoid wraz z umieszczoną w nim katodą i anodą z układem inicjującym wyładowanie łukowe, charakteryzuje się tym, że katoda (2) połączona jest z ujemnym biegunem zasilacza (5) poprzez nawinięty na nią seienoid (4).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 293717 (22) 92 03 05 5(51) C23C 14/00

(31) 91 665694

(32) 91 03 07

(33) US

(71) Minnesota Mining and Manufacturing
Company, Saint Paul, US

(54) **Sposób wytwarzania wzorzystej powłoki i
wyrób z wzorzystą powłoką**

(57) Sposób polega na tym, że wytwarza się warstwę pierwszego materiału o grubości w zakresie 1 do 500 nm na powierzchni drugiego materiału, innego niż pierwszy materiał, umieszcza się wzorec z materiału pochłaniającego energię między warstwę pierwszego materiału a **źródłami** dostarczanych impulsowo jonów lub plazmy, bombarduje się warstwę pierwszego materiału impulsami jonów lub plazmy o natężeniu i okresie trwania wystarczającym do tego, że usuwa się pierwszy materiał w miejscach bez wzoru, lecz nie wystarczającym do usunięcia zarówno wzoru drugiego materiału jak i pierwszego materiału pod spodem, przez co uzyskuje się wzór z pierwszego materiału na powierzchni materiału innego niż pierwszy materiał.

Wyrób zawiera warstwę polimeru półkryształicznego ze wzorem z metalu na co najmniej jednej powierzchni, przy czym stan krystaliczny polimeru pod metalem jest inny niż w obszarach nie pokrytych metalem.

(13 zastrzeżeń)

A2(21) 2926% (22) 91 12 10 5(51) C23C 14/00

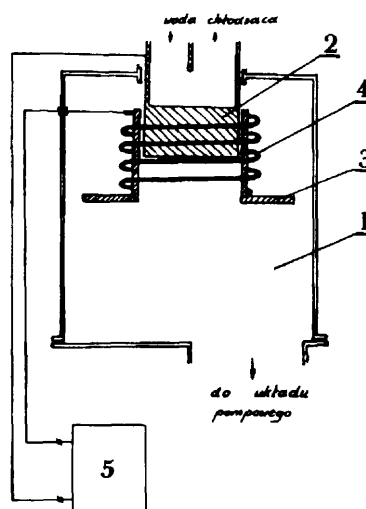
(71) Międzyresortowe Centrum Naukowe
Eksploatacji Majątku Trwałego, RADOM

(72) Miernik Krzysztof

(54) **Źródło plazmy**

(57) Źródło plazmy składające się ze zbiornika próżniowego, wewnątrz którego znajduje się seienoid wraz z umieszczoną w nim katodą i anodą z układem inicjującym wyładowanie łukowe, charakteryzuje się tym, że anoda (3) mająca postać wydrążonego walca i umieszczona w bezpośrednim sąsiedztwie katody (2) połączona jest z dodatnim biegunem zasilacza (5) poprzez nawinięty na nią seienoid (4).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 289439 (22) 91 03 14 5(51) C25F 5/00

(71) Instytut Metali Nieżelaznych, GLIWICE

(72) Opiełka Gierard, Baranek Wit

(54) **Sposób odcynkowania odpadów stalowych
ocynkowanych**

(57) Sposób polega na elektrochemicznym rozwarzaniu powłoki cynkowej w wodnym roztworze wodorotlenku alkalicznego.

go o stężeniu 1-25%, w temperaturze pokojowej. Odpady najpierw rozdrabnia się, po czym w postaci złoza statycznego lub ruchomego, stanowiącego anodę, rozтворя się przy zastosowaniu katody ze stali kwasoodpornej, przy **anodowej** gęstości prądu $1-10 \text{ A/m}^2$ katodowej gęstości prądu $1-10 \text{ A/m}^2$. Roztworzenie to prowadzi się aż do chwili, gdy nastąpi skokowy wzrost polaryzacji anodowej.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

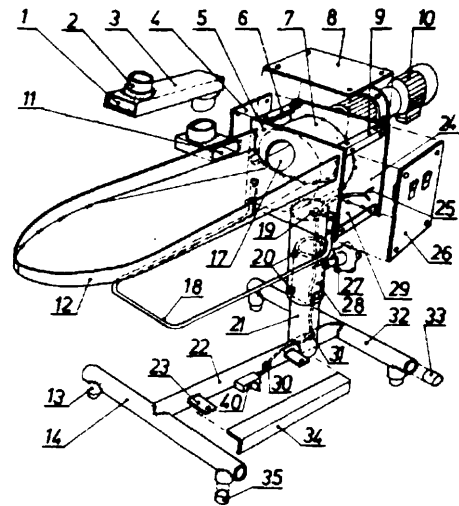
A1(21) 289327 (22) 91 03 05 5(51) D06F 81/04

(75) Workert Stefan, ŁÓDŹ

(54) Stół prasowniczy

(57) Stół prasowniczy charakterystyczny tym, że składa się z wanny (12) blaszanej połączonej z obudową wentylatora złożonej ze ścianek przedniej (5), tylnej (24) i dolnej (29), między którymi jest spiralny płaszcz wentylatora przy czym w/w części są zespawane ze sobą trwale i osadzone na górnej nodze (28) z rury przyspawanej do dolnej ścianki (29).

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

A1(21) 292556 (22) 91 02 07 5(51) E01B 7/22
E01B 2/00

(31) 90 4004452 (32) 90 02 14 (33) DE

(86) 91 02 07 PCT/DE91/00103

(87) 91 08 22 W091/12374 PCT Gazette nr 19/91

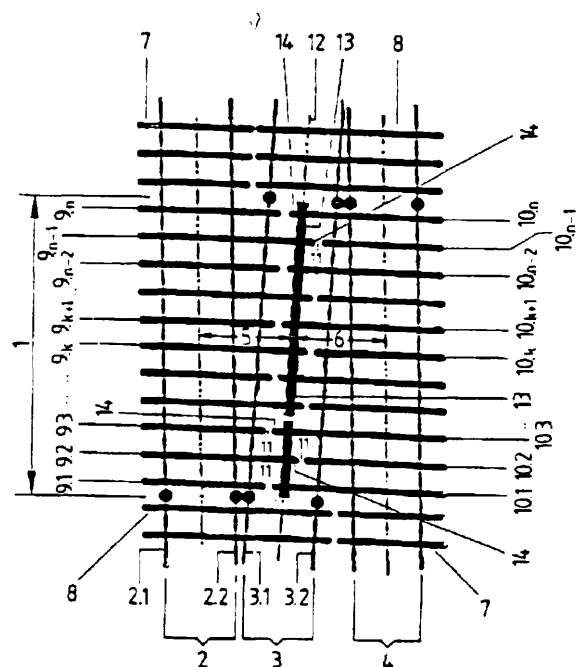
(71) Schimpff Frithjof, WIESBADEN, DE

(72) Flöter Friedhelm

(54) Sposób układania ze stałą szerokością co najmniej trzech torów kolejowych umieszczonych w nieznacznym odstępie od siebie

(57) Tory (2, 3, 4), przebiegające w nieznacznym odstępie od siebie, układa się ze stałą szerokością w ten sposób, że pary podkładów pod leżącymi na zewnątrz torami (2, 4) i pod każdorazowo przylegającą szyną (3.1) środkowego toru (3), przeprowadza się do przestrzeni pomiędzy szynami (3.1, 3.2) i tak umieszcza się, że szczeliny (11) kolejnych par podkładów (9.k, 10.k, i 9.k+1, 10.k+1) są umieszczone przemiennie po obu stronach osi (12), przebiegającej prostopadle do osi podkładów pomiędzy szynami (3.1 i 3.2), a główki (14) co najmniej trzech kolejno najdłuższych podkładów (9.k, 10.k+1, 9.k+2) przekraczających oś (12) są między sobą połączone na stałe przez środki łączące (13).

(2 zastrzeżenia)



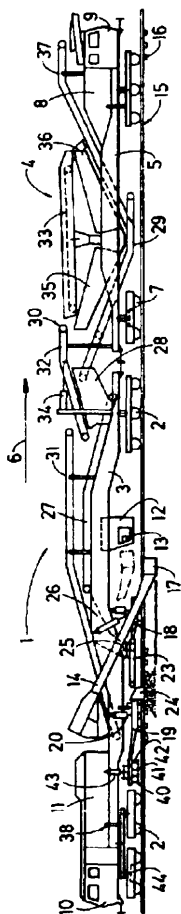
A1(21) 293252 (22) 92 01 22 5(51) E01B 27/10

(31) 91 300 (32) 910212 (33) AT

(71) Franz Plasser
Bahnbaumaschinen-Industriegesellschaft
m.b.H., Wiedeń, AT(54) **Maszyna do ciągłego zbierania tłucznia z podłoża toru kolejowego i oczyszczania tego tłucznia**

(57) Przedmiotem wynalazku jest maszyna do ciągłego zbierania tłucznia z podłoża toru kolejowego i oczyszczania tego tłucznia, z korpusem (3, 5), wspartym na szynowych mechanizmach jezdnych (2), mającym łańcuch zgarniający (14) do zbierania tłucznia jak również urządzeniem sortującym do jego oczyszczania, z przenośnikami taśmowymi do transportowania tłucznia i usuniętego materiału jak również z urządzeniem do podnoszenia toru (19), przestawianym w górę i w dół i na boki za pomocą napędów. Urządzenie do podnoszenia toru (19) ma przyporządkowany sobie wibrator, wytwarzający drgania w płaszczyźnie poziomej, poprzeczne względem podłużnej osi maszyny.

(11 zastrzeżeń)



A1(21) 293253 (22) 92 01 22 5(51) E01B 29/04

(31) 91 218 (32) 9102 01 (33) AT

(71) Franz Plasser
Bahnbaumaschinen-Industriegesellschaft
m.b.H., Wiedeń, AT(54) **Maszyna jezdna do budowy torów, zwłaszcza do kontrolowanego obniżania torów kolejowych**

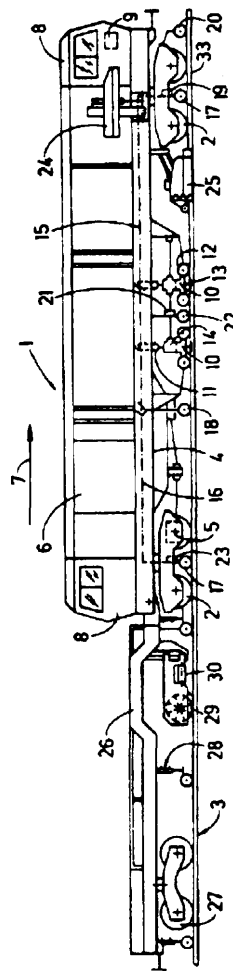
(57) Przedmiotem wynalazku jest maszyna jezdna do budowy torów, zwłaszcza do kontrolowanego obniżania toru kolejowego,

z napędem jezdny, urządzeniem sterującym (9) oraz ramą (4), wspartą na mechanizmach jezdnych (2) i połączoną z co najmniej jednym zespołem stabilizacyjnym (10), obciążanym za pomocą napędów (11) pionową dodatkową siłą obciążającą, przestawnym wzdłuż wysokości i zawierającym wibratory do wytwarzania drgań, przebiegających w przybliżeniu poziomo i w kierunku poprzecznym maszyny, a także z układem odniesienia niwelacji (15), zawierającym bazę odniesienia i oś (17) kółka pomiarowego, toczącego się przy torze.

Zarówno w obszarze zespołu stabilizacyjnego (10), jak i w przednim w kierunku roboczym obszarze końcowym maszyny (1), umieszczony jest każdorazowo przyrząd (19, 21) do pomiaru pochylenia poprzecznego.

Do opóźnionego przekazywania wartości pomiarowej, określonej przez pierwszy, przedni przyrząd (19) do pomiaru pochylenia poprzecznego, przeznaczona jest pamięć pośrednia.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 289383 (22) 9103 07 5(51) E01F 13/00

B61L 29/16

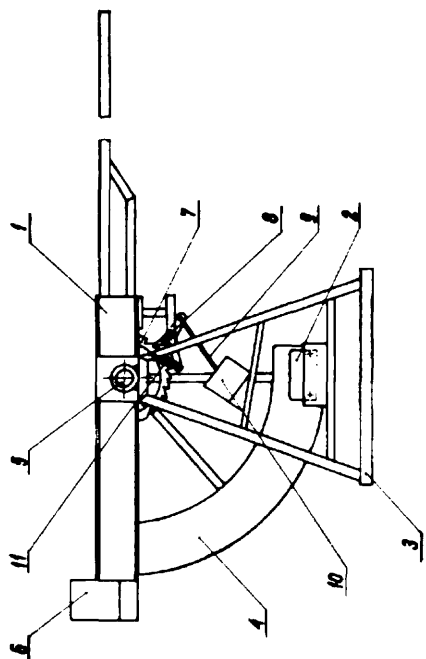
(71) Wojskowy Instytut Techniki Pancernej i Samochodowej, SULEJÓWEK

(72) Jabłoński Izidor, Kłopotowski Jerzy, Przyborowski Włodzimierz

(54) **Zapora drogowa**

(57) Zapora posiada układ napędowy w postaci silnika linowego (2) przymocowanego do podstawy (3) i bieżni (4) w kształcie wycinka okręgu przytwierdzonej do ruchomego ramienia (1) zapory.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 289521 (22) 91 03 19 5(51) E02D 3/12

(75) Szyłański Krzysztof, GDAŃSK

(54) **Metoda uszczelniania składowisk odpadów komunalnych stałych lub innych obiektów inżynierskich, których eksploatacja stanowi zagrożenie dla środowiska gruntowo-wodnego oraz zbiorników wód i wałów przeciwpowodziowych**

(57) Sposób polega na wytworzeniu na czaszy składowiska trójwarstwowej wykładziny izolacyjnej: Warstwa I - wzmacniająca, uszczelniająca, awaryjna, charakteryzuje się tym, że miesza się z gruntem rodzimym przepuszczalnym ok. 5% cementu i ok. **od 5 - 15% w stosunku wagowym/ mączki wapiennej lub wapna hydratyzowanego**, następnie wytworzoną warstwę zrasza rozcieńczonym szkłem wodnym o gęstości 1035 - 1105 kg/m³ w ilości od 5 - 15% w stosunku do sumy mas surowców stałych, po czym całość zagęszcza się. Warstwa II - uszczelniająca, charakteryzuje się tym, że na warstwie I układa się folię PCV o grubości 0,8 mm uzbrojoną włóknem syntetycznym, a następnie skleja zakładki lepikiem asfaltowym na gorąco. Warstwa III - uszczelniająca, charakteryzuje się tym, że pokrywa się folię PCV lepikiem asfaltowym na gorąco, przysypuje dno gruntem rodzimym, warstwą ok. 0,1 - 0,15 m.

Skarpy należy przysypać tym samym gruntem co dno, lecz grubością ok. 0,05 m, obsypać lekko humusem i obsiać mieszką traw.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 293168 (22) 92 01 13 5(51) E02D 5/02

(31) 91 4101015 (32) 91 01 15 (33) DE

(71) Dyckerhoff Aktiengesellschaft, WIESBADEN, DE

(54) **Sposób wytwarzania uszczelniającej ściany**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu jednofazowego wytwarzania uszczelniającej ściany wykonywanej w wykopie szczelinowym.

Sposób polega na tym, że materiał gruntu ze ścianki szczeliny, wypełnionej **sam o utwardzającą** zawieszoną masę przewidzianą na ściany uszczelniające, wybiera się **frezą** ziemną do wykonywania ścian w wykopie szczelinowym i w mieszaninie z

zawieszoną masę przewidzianą na ściany uszczelniające wytłacza się pompą z tej szczeliny jako zawieszoną wybieraną, mieszaninę tę przesiewa się, a frakcję mialką z tej mieszaniny, mieszczącą się w zakresie poniżej uprzednio określonej wielkości ziarna grubego, łącznie z nową, świeżo ściętą zawieszoną masę przewidzianą na ściany uszczelniające stosuje się do sporządzenia zawiesziny dopełniającej, którą wtłacza się pompą do szczeliny w dopełniającej ilości, odpowiadającej urobkowi materiału gruntu.

(13 zastrzeżeń)

A1(21) 289510 (22) 91 03 20 5(51) E02D 5/74

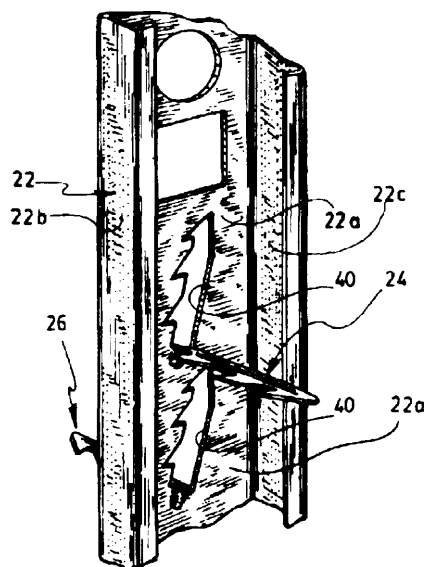
(75) Pichette Carold, QUEBEC, CA

(54) **Stojak dla muru podwójnego, umożliwiający zakotwienie płyt izolacyjnych**

(57) Stojak według wynalazku posiada część płaską (22a) z pierwszą i drugą powierzchnią zaopatrzoną w odgałęzienia (24, 26) wykonane przez wycinanie części płaskiej (22a), w wyniku czego powstaje otwór odpowiadający kształtowi odgałęzienia, mającego zarys wydłużony z zaokrąglonym swobodnym końcem, występami **odchodzącymi** z co najmniej jednego z jego brzegów oraz z wewnętrznym zakończeniem zintegrowanym z płaską częścią wzdłuż linii gięcia poprzecznej do odgałęzienia, która może być zginana do położenia roboczego zasadniczo prostopadłego do wspomnianej części płaskiej (22a) po jednej jej stronie, poczynając od położenia nieroboczego prawie równoległego do wspomnianej części płaskiej.

Zgodnie z **wynalazkiem** odgałęzienie w swym położeniu **nieroboczym** wystaje z wymienionej pierwszej powierzchni i ma część, która tak zachodzi na brzeg otworu w płaszczyźnie części płaskiej (22a), że odgałęzienie nie może być zagięte poprzez otwór, bowiem część ta styka się z brzegiem tego otworu.

(19 zastrzeżeń)



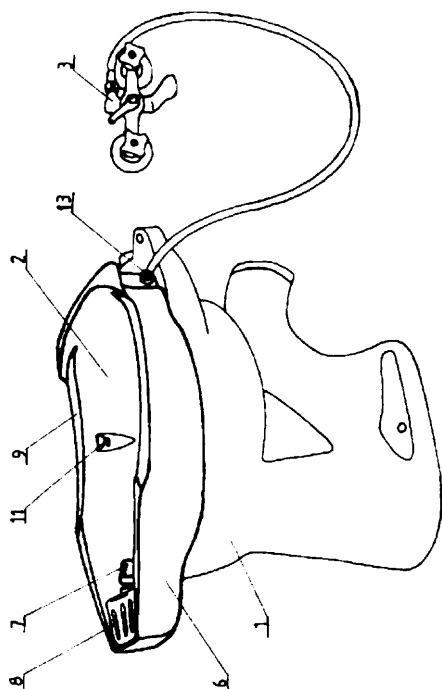
A1(21) 294055 (22) 92 03 30 5(51) E03D 9/08

(75) Zawadzki Henryk, Bydgoszcz

(54) **Bidet**

(57) Bidet ma postać nastawczą, przystosowaną do ustawienia na misce ustępowej (1), a misa (2) bidetu przystosowana jest do połączenia z instalacją wody ciepłej i zimnej, przy czym część dolna miski (2) bidetu swoim kształtem dopasowana jest do wnętrza miski ustępowej (1), a obrzeże (6) miski (2) bidetu dopasowane jest do osadzenia na obrzeżu miski ustępowej (1).

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 289438 (22) 91 03 14 5(51) E04B 2/28

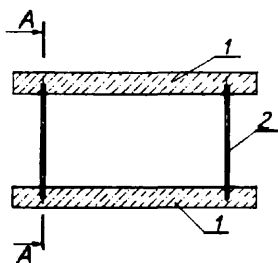
(75) Onysyk Tadeusz, KRAKÓW

(54) Sposób i element konstrukcyjny do wznoszenia ścian żelbetonowych

(57) Sposób polega na formowaniu zarysu ściany najpierw z modułowych elementów konstrukcyjnych, a następnie tak uformowany zarys ściany zbroi się prętami metalowymi zbrojeniowymi i z kolei betonuje za pomocą mieszanki betonowej doprowadzanej do wewnętrznej pustej przestrzeni utworzonej z wymienionych elementów.

Element konstrukcyjny ma duże łupkowe betonowe boczne płaskie ścianki (1), między którymi w pobliżu narożników, osadzone są metalowe pręty (2) stanowiące rozporowe wsporniki, przy czym cały element konstrukcyjny tworzy formę ażurowej modułowej skrzynki.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 289410 (22) 91 03 12 5(51) E04B 2/90

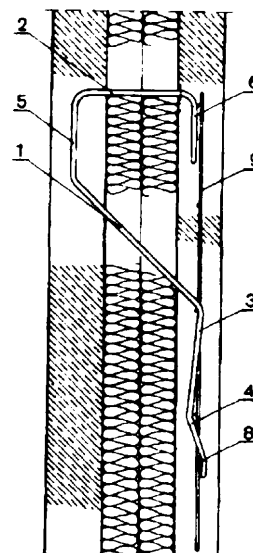
(71) Politechnika Śląska, GLIWICE

(72) Starosolski Włodzimierz, Zybura Adam

(54) Wieszak warstw ściennych w ścianach warstwowych

(57) Wieszak warstw ściennych charakteryzuje się tym, że zakotwienie ramienia nośnego (1) składa się z odcinka kotwiącego (3) i haka (4) usytuowanego na jego końcu w płaszczyźnie ściany. Odcinek kotwiący (3) jest zagięty dwukrotnie w płaszczyźnie prostopadłej do ściany, a jego zagięcie wykonane jest na haku (4).

(1 zastrzeżenie)



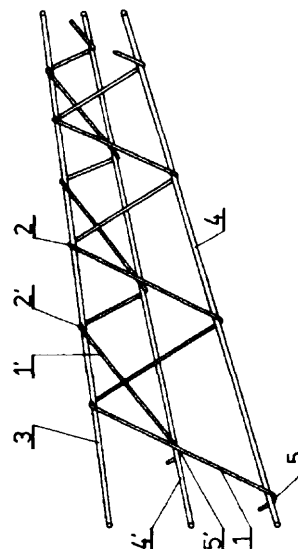
A2(21) 293768 (22) 92 03 09 5(51) E04B 5/00

(75) Miklasz Bogumił, Warszawa; Domosławski Jarosław, Warszawa; Zaleski Andrzej, Pułtusk

(54) Sposób zawieszania prętów konstrukcyjnych w elemencie kratowym belki stropowej oraz element kratowy belki stropowej

(57) Zgodnie z wynalazkiem krzyżulce (1) formuje się do postaci spłaszczonej sprężyny w urządzeniu do gięcia drutu, a następnie przez wszystkie przegięcia (2, 2') po jednej stronie dwóch uformowanych krzyżulców (1 i 1') przewleka się pręt (3) zbrojenia górnego, zachowując równe odległości pomiędzy kolejnymi przegięciami (2 i 2') obydwu krzyżulców (1 i 1'). Po ustawieniu odpowiedniego kąta rozwarcia krzyżulców (1 i 1') łączy się trwale każdy krzyżulec (1 i 1') z prętem (3) przynajmniej w dwóch miejscach, korzystnie na pierwszym i ostatnim przegięciu (2 i 2'). Następnie w dolne przegięcia (5 i 5') każdego krzyżulca (1 i 1') wsuwa się pręt (4 i 4') zbrojenia głównego. W ten sposób powstaje konstrukcja przestrzenna elementu kratowego dla belki stropowej, w którym odpowiednio uformowane krzyżulce (1 i 1') są przytwierdzone trwale do pręta (3) zbrojenia górnego jedynie na swoich krańcach, natomiast pręty (4 i 4') zbrojenia głównego są umieszczone przesuwnie w krzyżulcach (1 i 1').

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 292672 (22) 91 12 07 5(51) E04B 5/16

(31) 90 9026730 (32) 90 12 08 (33) GB

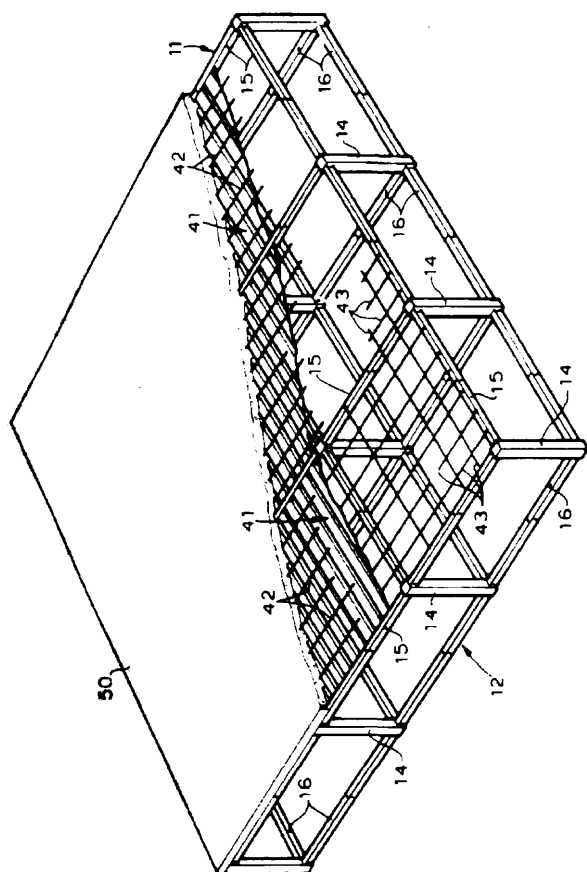
(71) Kubik Leszek Aleksander, NOTTINGHAM, GB; Kubik Norma, NOTTINGHAM, GB

(72) Kubik Leszek Aleksander, Kubik Marian Leszek

(54) Przestrzenna konstrukcja ramowa oraz moduł konstrukcyjny

(57) Przestrzenna konstrukcja ramowa zawiera górną prostokątną kratę z kształtowników (15), dolną kratę z kształtowników (16) i elementy łączące w postaci kolumn (14) wiążące kraty razem w formę ramy przestrzennej. Warstwa betonu (50) jest wylewana na szalowanie (41) utrzymywane przez dolne ramiona elementów górnej kraty, przy czym te górne elementy są częściowo zatopione w betonie dla utworzenia złożonej górnej warstwy. Co najmniej dwa górne kształtowniki każdej prostokątnej kraty mają górne ramiona zatopione w betonie, zaś co najmniej jeden z kształtowników w tym samym prostokącie kraty nie ma górnego ramienia dla ułatwienia osadzenia szalowania.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 289387 (22) 91 03 12 5(51) E04B 5/26

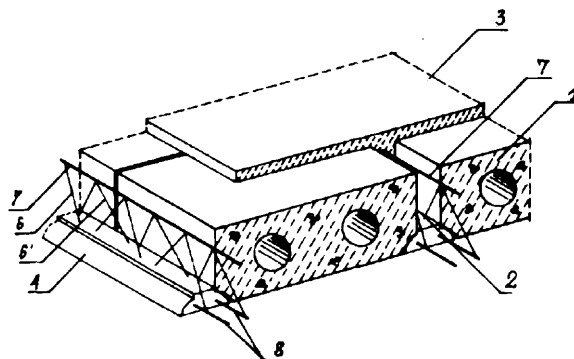
(71) PREFABET-STALOWA WOLA
Przedsiębiorstwo Produkcji Betonów,
STALOWA WOLA(72) Czagowiec Zbigniew, Sieradzki Władysław,
Staniszewski Józef, Szymankiewicz Edward,
Choroś Danuta, Urbański Hieronim, Bethke
Stanisław, Grochowicz Krzysztof, Zbichorski
Przemysław**(54) Strop gęstożebrowy**

(57) Przedmiotem wynalazku jest strop gęstożebrowy, składający się z belek nośnych kratownicowo - betonowych (2), bloczków wypełniających z betonu komórkowego (1) i nadbe-

tonu (3), tworzącego górną płytę i uzupełnienie belek nośnych. Bloczki (1) mają podcięcia w kształcie łuku wzdłuż krawędzi dolnych, a belki (2) mają stopkę (4) z zaokrąglonymi górnymi krawędziami. Zbrojenie belki nośnej (2) jest wykonane w taki sposób, że kratownice (6 i 6'), łączące górny pręt podłużny (7) ze skrajnymi - dolnymi prętami podłużnymi (8) mają przesunięte wierzchołki o połowę odległości między wierzchołkami wygiętych prętów kratownicy.

Strop przeznaczony jest, zwłaszcza dla budownictwa indywidualnego, wykonywanego z elementów z betonu komórkowego.

(3 zastrzeżenia)



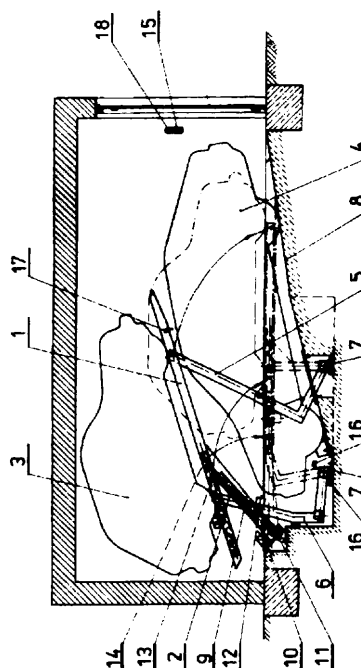
A2(21) 292726 (22) 91 12 10 5(51) E04H 6/42

(75) Górny Antoni, SOPOT

(54) Platforma garażowa

(57) Platforma składa się z wychylnego podestu (2) i płaskiej platformy (1) podpartej na pojedynczych przednich wahaczach (5) i zespolonych tylnych wahaczach (6) osadzonych we wjazdowym wgłębieniu (8). Zmianę położenia płaskiej platformy (1) uzyskuje się od napędowego mechanizmu (9).

(1 zastrzeżenie)



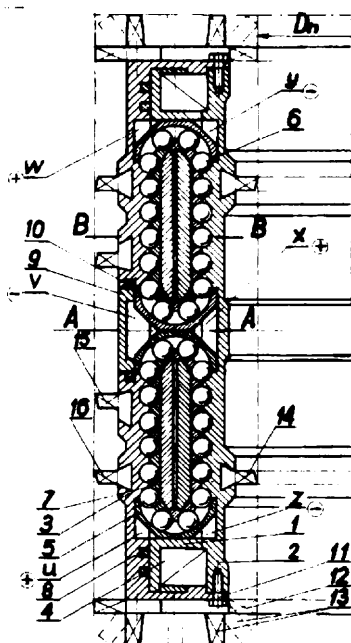
A2(21) 292924 (22) 91 12 20 5(51) E21C 25/10

(71) Politechnika Lubelska, LUBLIN

(72) Mączka Wacław, Fijałkowski Stefan

(54) Frez do urabiania skał, zwłaszcza węgla

(57) Frez do urabiania skał, zwłaszcza węgla mający wielkośrednicową tuleję korpusu z dwoma gładziami, z czterema oknami prostokątnymi wydzielonymi osiowo, charakteryzuje się tym, że ułożyskowany w tulei korpusu (1) wirnik freza zawiera tuleję (2) wewnętrzną, której jedna połowa ma gwint zewnętrzny o zarysie normalnym półokręgu z podziałką osiową o skręcie prawym, zaś druga połowa ma gwint o takim samym zarysie i **podziałce** o skręcie lewym. Grzbiety gwintów przylegają ruchowo i szczelnie do gładzi wewnętrznej, zaś każdy koniec tej **tulei** poprzez pierścień czołowy łączy się sztywno z tuleją (3) zewnętrzną z gwintem wewnętrznym o zarysie normalnym. Przekrój promieniowy wirnika freza ma kształt litery C wydłużonej osiowo, otwartej na zewnątrz i opasującej przekrój promieniowy tulei korpusu (1), zaś skręt gwintu wewnętrznego jest przeciwny do skrętu gwintu zewnętrznego **na** tym samym końcu tulei korpusu (1), której każde okno wypełnia para kaset (5) płaskich jedna za drugą w parze. Frez po zmodyfikowaniu tworzy odmianę dyskową i wielowirnikową.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 289488 (22) 91 03 18 5(51) E21D 5/12
E21F 17/02

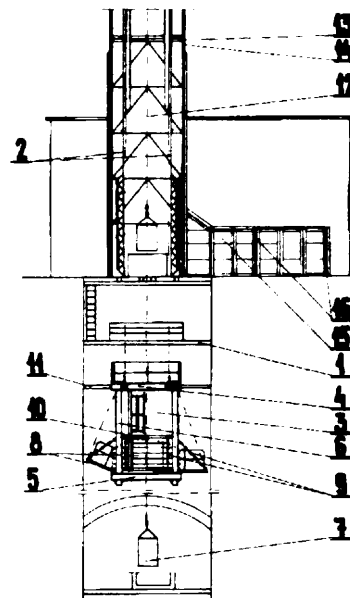
- (71) ANNA Kopalnia Węgla Kamiennego,
WODZISŁAW ŚLĄSKI
(72) Chmielnik Andrzej, Rycman Stefan, Cnota
Czesław, **Kempny Leonard**, Konieczny
Stefan, Jonderko Rudolf, Utrata Tadeusz,
Zychma Jan, Fiegler Jerzy, Lipka Jerzy

(54) Sposób i urządzenie do wyzbrojenia szybów, zwłaszcza wentylacyjnych

(57) Sposób według wynalazku polega na wykonywaniu prac związanych z likwidacją zdemastowanego zbrojenia szybu z wiszącego pomostu (3) zawieszonego na linach (2), pomiędzy elementami istniejącego zbrojenia. Roboty prowadzi się ze zrębu szybu z góry w dół do poziomu rząpka. Jazda ludzi, transport wyzbrojonych z szybu przedmiotów i dostawa sprzętu na pomost (3) odbywa się poprzez wentylacyjną szluzę (15), przylegającą do uszczelnionej części wieży.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że posiada szluzę (15), która ma postać leżącego prostopadłościanu, złożonego z dwóch przyległych do siebie części, zakończonych oddzielnymi tamami (16). **Sciany** boczne i dachowe szluzy (15) wykonane są z prostokątnych segmentów połączonych ze sobą śrubami.

Wiszący pomost (3) posiada uchylne przystawki (8) wyposażone w zabezpieczenia umożliwiające wykorzystania go jako awaryjne urządzenie ewakuacyjne.

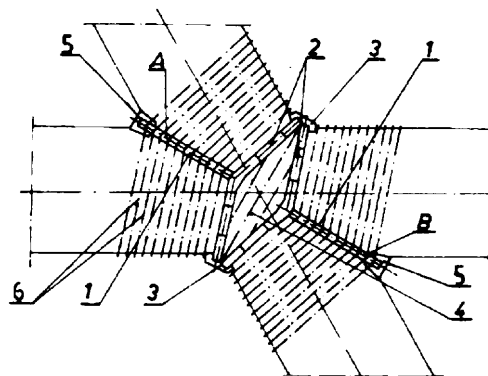
(3 zastrzeżenia)

A1(21) 289532 (22) 91 03 20 5(51) E21D 11/36

- (71) BUDOKOP Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Budownictwa Górniczego, MYSŁOWICE
(72) Gruszka Roman, Wójcik Henryk, Podgórski
Jacek, Marchwiarz Kazimierz

(54) Obudowa żebrowa skrzyżowań wyrobisk górniczych przecinających się pod kątem 30°-60°

(57) Obudowę stanowią dwie samodzielne konstrukcje **żebrowe** usytuowane względem siebie symetrycznie, przy czym żebra (1) główne ustawione są wzdłuż dłuższej przekątnej skrzyżowania, a żebra (2) wsporcze pomiędzy narożnikami na krótszej przekątnej. W przestrzeni powstałej między żebrami (2) wsporczymi, które posadowione są na wspólnej stopie (3) fundamentowej zabudowane są odrzwia (4), z których co najmniej jedno wsparte jest na tej stopie, a pozostałe wspierają się na żebrze (2).

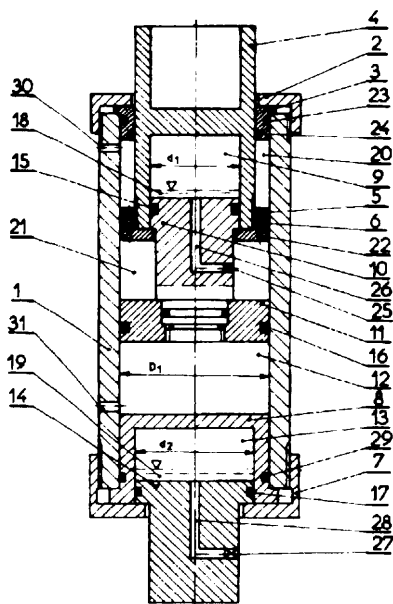
(1 zastrzeżenie)

A1(21) 289490 (22) 91 03 18 5(51) E21D 15/51

- (75) Gwiazda Jan Bogusław, SOSNOWIEC;
Gwiazda Aleksander Stanisław,
SOSNOWIEC

(54) Hydrauliczno-pneumatyczny stojak obudowy górniczej

(57) Stojak składa się z cylindra (1) zamkniętego od góry nakrętką (2), mocującą dławik (3). Rdzennik (4) jest połączony z tłokiem (11) za pomocą tłoka (10), nad którym znajduje się wysokociśnieniowa komora (9) napełniona sprężonym gazem. W dolnej części stojak ma wkładkę (8), w której wykonano wysokociśnieniową komorę (13), napełnioną sprężonym gazem i zamkniętą tłokiem (14). Poprzez tłok (14) stojak łączy się ze spągnicą. Wysokociśnieniowa komora (9) zabezpiecza stojak przed skutkami tąpnięć stropowych i pokładowych, a wysokociśnieniowa komora (13) - przed skutkami tąpnięć spągowych.



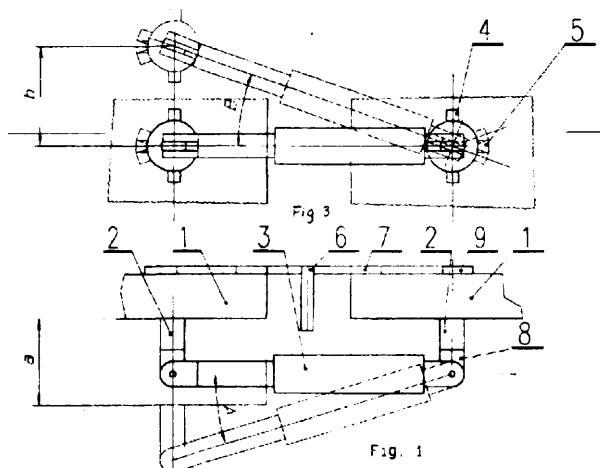
A1(21) 293767 (22)92 03 09 5(51) E21D 23/04

(23) MTP SIMMEX 91 14 09 91

(71) FAZOS Fabryka Zmechanizowanych Obudów Ścianowych, Tarnowskie Góry
(72) Trembaczewski Henryk, Wojtacha Michał, Fiszler Alojzy, Pfaf Jan, Zych Henryk

(54) Urządzenie korygujące, zwłaszcza dla stropnic obudów górniczych

(57) Urządzenie ma korygujący siłownik (3) łączący stropnice (1) dwóch sąsiednich zestawów, który jest umocowany do każdego z zespołów stropnic (1) przegubowo, poprzez trzpienie



Trzpienie mają występ (5), który jest obrócony względem wycięcia (4) w dolnej powierzchni stropnicy (1) o kąt $< 90^\circ$. Każdy z trzpieni (2) ma kształt cylindryczny, a ich końcówki (8) są korzystnie, w postaci płaskiego ucha. Urządzenie korygujące według wynalazku umożliwia korektę ustawienia zestawów obudów górniczych, przy stałym kontakcie osłon bocznych stropnic sąsiednich zestawów.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 293719 (22) 92 03 04 5(51) E21D 23/04

(23) MTP SIMMEX 91 14 09 91

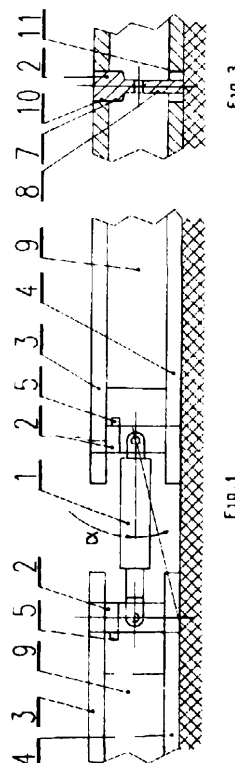
(71) FAZOS Fabryka Zmechanizowanych Obudów Ścianowych, Tarnowskie Góry
(72) Trembaczewski Henryk, Wojtacha Michał, Pfaf Jan, Bojdoł Jan, Zych Henryk

(54) Urządzenie korygujące, zwłaszcza dla zestawów zmechanizowanej obudowy górniczej

(57) Urządzenie mieści się całkowicie pomiędzy zewnętrznymi powierzchniami górnego elementu (3) i dolnego elementu (4), korygowanych zespołów konstrukcyjnych (9). Korygujący siłownik (1) urządzenia jest połączony przegubowo i rozłącznie z kształtowymi sworzniami (2), tkwiącymi bezpośrednio w otworach (10) i (11) elementów (3) i (4).

Urządzenie korygujące umożliwia wychylenie siłownika (1) w płaszczyźnie pionowej o kąt (α) , a jednocześnie w płaszczyźnie poziomej, wokół osi sworznia (2) o kąt (β) .

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 289517 (22) 91 03 19 5(51) E21D 23/04

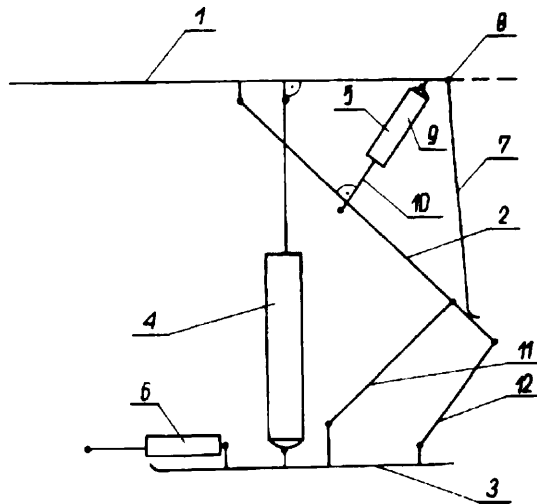
(71) FAZOS Fabryka Zmechanizowanych Obudów Ścianowych, TARNOWSKIE GÓRY

(72) Nowaczyk Stefan, Wojanowski Bogusław, Rymer Andrzej, Drewniak Adolf, Zych Henryk

(54) Podporowa obudowa zawałowa

(57) Przedmiotem wynalazku jest podporowa obudowa zawałowa, stosowana przy zmechanizowanym wydobyciu kopalni. Podporowa obudowa zawałowa charakteryzuje się tym, że siłownik stropnicowy (5) podpira stropnicę (1) w pobliżu jej krawędzi zakończonej przegubem (8), w zasadzie prostopadle do łącznika (2) mechanizmu prostowodowego. Stropnica (1) ma umocowaną do przegubu (8) osłonę (7), opartą swobodnie o powierzchnię łącznika (2). Siłownik stropnicowy (5) jest umocowany końcówką cylindra (9) do stropnicy (1), a końcówką tłoczyska (10) do łącznika (2). Podporowa obudowa według wynalazku ma stałą, maksymalną **podporność** bez względu na wysokość pracy.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 293810 (22) 92 03 10 5(51) E21F 15/00
E21D 23/06

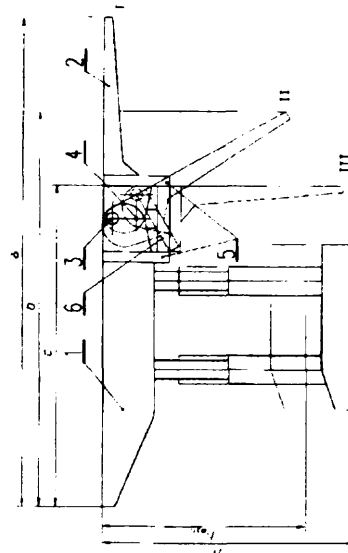
(23) MTP SIMMEX'91 14 09 91

(71) FAZOS Fabryka Zmechanizowanych Obudów Ścianowych, Tarnowskie Góry
(72) Trembaczewski Henryk, Wojtacha Michał, Pfaf Jan, Wojanowski Bogusław

(54) Stropnica zmechanizowanej obudowy górniczej

(57) Stropnica ma dwa segmenty (1) i (2), które po rozparciu zderzakiem (6) **stanowią sztywną belkę**. Segmenty (1) i (2) są zakończone od strony głównego sworznia (3) blachami oporowymi (5). Stropnica ma postać roboczą I i postać montażowo-transportową II i III.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 293809 (22) 92 03 10 5(51) E21F 15/10

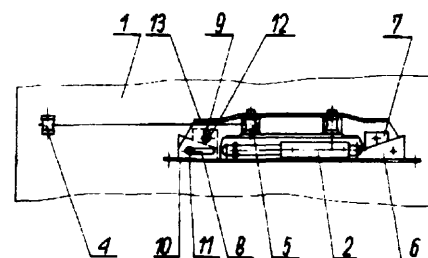
(23) MTP SIMMEX'91 14 09 91

(71) FAZOS Fabryka Zmechanizowanych Obudów Ścianowych, Tarnowskie Góry
(72) Trembaczewski Henryk, Wojtacha Michał, Pfaf Jan, Zych Henryk, Wojanowski Bogusław

(54) Urządzenie blokujące tamę podszadzkową

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie blokujące tamę podszadzkową, współpracującą z górniczą obudową zmechanizowaną. Urządzenie blokujące ma w każdym zespole segmentów tamy (1) poziomy siłownik (2), połączony obustronnie z klinami (6) i (7), a także układ pionowych rolek (4) i (5) naprowadzających linę. Blokowanie liny następuje po zsunięciu siłownika (2) o pełny skok i oparciu klinów (7) o powierzchnię górnej płyty (13) urządzenia.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1(21) 292591 (22) 91 11 29 5(51) F01D 9/06

(31) 90 4045 (32) 90 12 18 (33) CH

(71) Asea Brown Boveri AG, BADEN, CH

(72) Puzyrewski Romuald

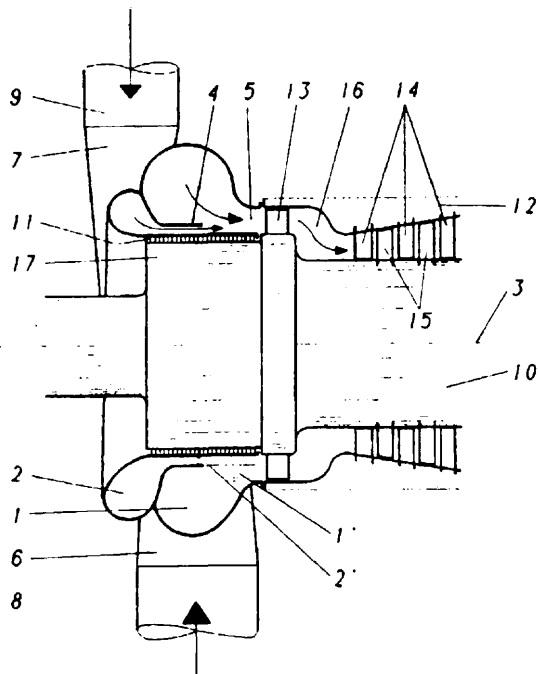
(54) Obudowa wlotu turbiny parowej

(57) W **wjednostrumieniowej** turbinie parowej obudowa wlotu składa się z dwóch wstawionych w siebie obudów spiralnych (1, 2). Spirale te zawierają umieszczone współosiowo otwory pierścieniowe (1', 2'), uchodzące ku wlotowi zespołu łopatkowego, które ciągną się **na 360°** obwodu. Spirale można odłączać i/lub

dławić, tak iż może następować bezstopniowe zasilanie częściowe zespołu reakcyjnego (13, 14, 15) łopatek. Spirala (2), zwy-
miarowana na mniejszy przepływ oraz jej otwór pierścieniowy
(2') są umieszczone w kierunku promieniowym od strony wirni-
ka.

Pierwszym szeregiem łopatek, zasilanym z otworów
pierścieniowych (V, 2'), jest szereg łopatek akcyjnego koła
regulacyjnego (13). Promieniowo wewnętrzna ścianka ograni-
czająca spirali, zwy-
miarowanej na mały przepływ, znajduje się
w płaszczyźnie tłoża wyrównawczego.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 289442 (22) 91 03 14 5(51) F01K 15/00

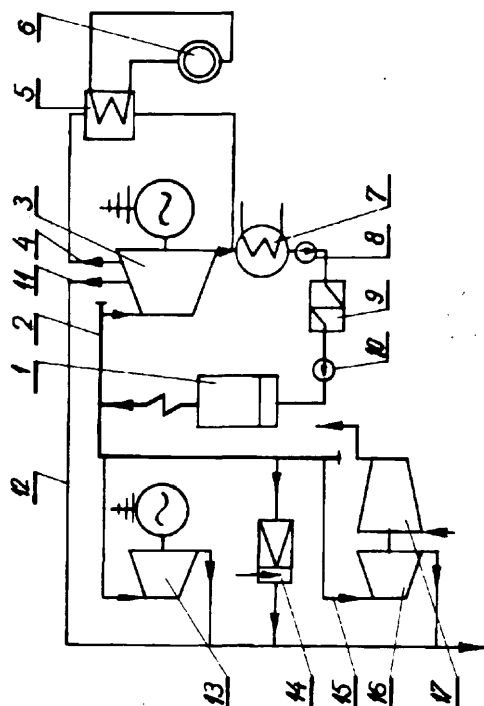
- (71) Zespół Elektrociepłowni Warszawa
Elektrociepłownia Żerań, WARSZAWA;
EUREKA Innowacyjne Przedsiębiorstwo
Usługowo-Wdrożeniowe Spółka z o.o.,
GDANSK-OLIWA
(72) Czwiertnia Kamil, Kadziewicz Zdzisław,
Naumowicz Wojciech, Dymowski Stefan
(54) Sposób produkcji sprężonego powietrza w
elektrociepłowni i instalacja do produkcji
sprężonego powietrza w elektrociepłowni

(57) Wynalazek rozwiązuje problem produkcji sprężonego po-
wietrza w elektrociepłowni przy jednoczesnym wzroście sprawno-
ści elektrociepłowni.

Istotą wynalazku jest skojarzenie produkcji sprężonego
powietrza z produkcją pary technologicznej w specjalnym agre-
gacie turbosprężarkowym z turbiną przeciwpnętną. Parametry
agregatu dobiera się takie, aby pokrywał zapotrzebowanie na
sprężone powietrze w czasie minimalnej produkcji pary tech-
nologicznej. Cały układ produkcji pary technologicznej reguluje
się tak, że przy minimalnym zapotrzebowaniu na parę technolo-
giczną eksploatuje się turbinę agregatu turbosprężarkowego,
która zastępuje pracę stacji redukcyjno-schładzającej i części-
owo lub zupełnie pracę turbiny turbosprężarkowego przeciwpnętnego.

Instalacja do produkcji sprężonego powietrza w elektro-
ciepłowni charakteryzuje się tym, że rurociąg pary świeżej (2)
połączony jest z rurociągiem pary technologicznej (12) trzecią,
równoległą do pozostałych gałęzią (15), na której zainstalowana
jest turbina przeciwpnętna (16) agregatu turbosprężarkowego
(16, 17) produkującego sprężone powietrze i parę technologi-
czną.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 289506 (22) 91 03 20 5(51) F02M 11/02

- (71) Przemysłowy Instytut Motoryzacji,
WARSZAWA
(72) Waściszewski Jan, Zawadzki Jan
(54) Mieszalnik gazu do silnika spalinowego o
zapłonie samoczynnym

(57) Mieszalnik gazu ma kadłub (1), w którym ułożyskowany
jest obrotowo trzon (2) ze zwężką (3). Na osi tej zwężki ułoży-
skowana jest przepustnica (5). Oś trzonu (2) jest drażniona, nato-
miast na drugiej osi jest osadzona dźwignia napędowa (8)
połączona z siłownikiem pneumatycznym (9) i dźwignią obraca-
jącą (10).

(2 zastrzeżenia)

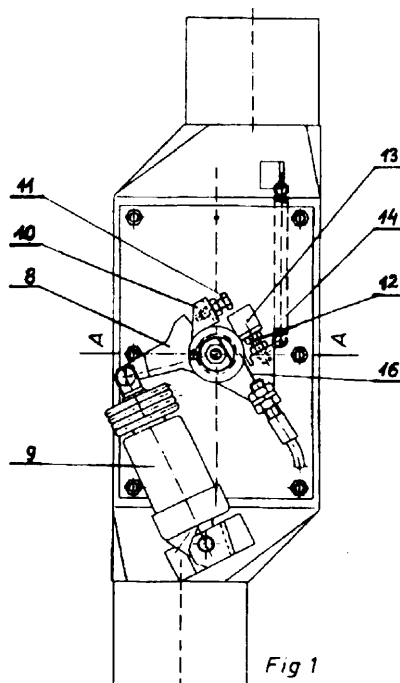


Fig 1

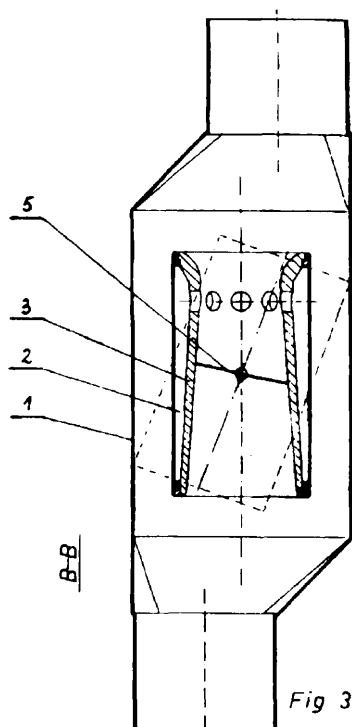
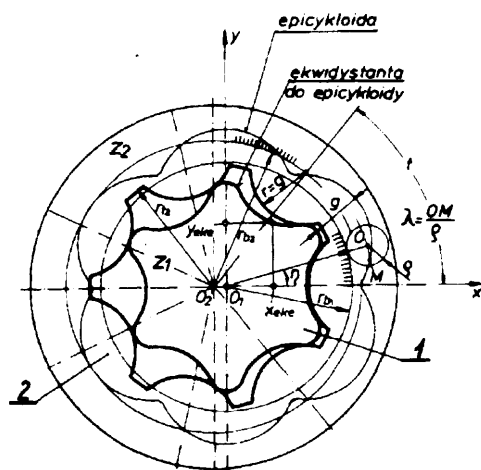


Fig 3

A2(21) 292857 (22) 91 12 17 5(51) F03C 2/02
F04C 18/14

- (71) AGROMET-PILMET Fabryka Maszyn
Rolniczych, WROCŁAW
(72) Stryczek Jarosław
(54) **Zespół gerotorowy do maszyn hydraulicznych**

(57) W przedmiotowym zespole gerotorowym koło o uzębieniu zewnętrznym (1) przyjmuje formę ekwidystanty wewnętrznej do epicykloidy, podczas gdy koło o uzębieniu wewnętrznym (2), będąc wyposażone w liczbę zębów o jeden ząb większą od liczby zębów koła o uzębieniu zewnętrznym (1) ma każdorazowo zarys zębów utworzony w formie łuków kołowych o promieniu odpowiadającym przesunięciu ekwidystanty wykreślonym z okręgu koła zasadniczego o promieniu odpowiadającym iloczynowi z liczby zębów w kole o uzębieniu wewnętrznym (2) i promienia koła obtaczanego oraz przy zachowaniu podziałki tego koła odpowiadającej ilorazowi ZT przez liczbę zębów koła o uzębieniu wewnętrznym (2), przy czym poszczególne łuki kołowych podlegają każdorazowo połączeniu łukowymi wycinkami okręgu stóp o promieniu odpowiednio zakreślonym ze środka koła o uzębieniu wewnętrznym (2).



Przy liczbie zębów koła o uzębieniu zewnętrznym (1) od 4 do 14, współczynnik wysokości zęba jest nie mniejszy od ilorazu liczby zębów koła o uzębieniu zewnętrznym (1) pomniejszonej o jeden ząb przez podwójną liczbę tych zębów zwiększoną o jeden ząb i nie większym od jedności, przy równoczesnym przesunięciu zarysu epicykloidy (g) o odległość mniejszą lub równą promieniowi krzywizny epicykloidy we wklęsłej części łuku.

W drugim wykonaniu przedmiotowego zespołu zęby koła o uzębieniu wewnętrznym (2) zastąpiono rolkami montowanymi obrotowo we właściwych gniazdach pierścienia, przy czym promień tych rolek równy jest wielkości przesunięcia ekwidystanty.

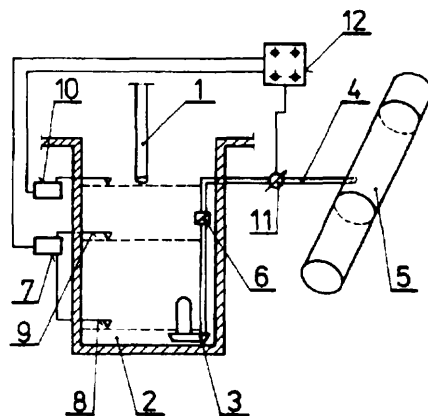
(3 zastrzeżenia)

A2(21) 292694 (22) 91 12 10 5(51) F04B 49/02

- (71) Instytut Budownictwa Mechanizacji i
Elektryfikacji Rolnictwa, WARSZAWA
(72) Wierzbicki Krzysztof, Wowk Józef,
Przykowski Andrzej
(54) **Sposób sterowania pompą oraz układ do sterowania pompą**

(57) Sposób sterowania pompą w instalacji kanalizacyjnej ciśnieniowej polega na tym, że sygnał włączający pompę (3) jest uzależniony od poziomu cieczy w zbiorniku retencyjnym (2), jak również od ciśnienia panującego w sieci kanalizacyjnej oraz od czasu obniżania się ciśnienia w sieci kanalizacyjnej. Układ sterowania pompą zainstalowaną w indywidualnej pompowni ścieków wyposażonej w zbiornik retencyjny (2) posiada na rurociągu tłocznym (4) łączącym pompę (3) z kolektorem ciśnieniowym (5), za zaworem zwrotnym (6) zainstalowany przełącznik ciśnienia (11) połączony ze sterownikiem (12) włączającym pompę (3). Sterownik (12) współpracuje z przełącznikiem czasowym umożliwiającym uzależnienie od czasu spadku ciśnienia zadziałanie przełącznika ciśnienia (11) i jest połączony z dwupoziomowym przełącznikiem poziomu (7) oraz z awaryjnym przełącznikiem poziomu (10) zainstalowanym w zbiorniku (2).

(2 zastrzeżenia)



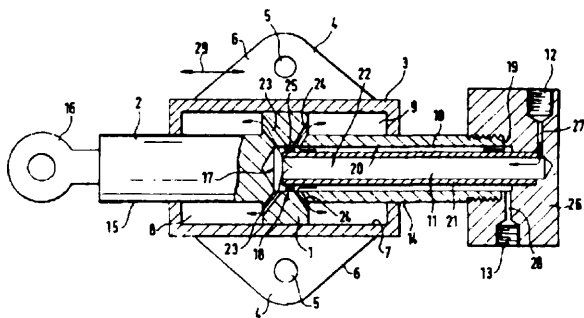
A1(21) 293175 (22) 92 01 14 5(51) F15B 15/14

- (31) 91 88 (32) 91 01 16 (33) AT
(71) Alcatel Austria Aktiengesellschaft,
WIEN, AT
(72) Baumruck Manfred
(54) **Jednostka hydrauliczna**

(57) W rozwiązaniu jednostki hydraulicznej z przesuwającym się osiowo cylindrem (3) osadzonym na nieruchomym dwustronnym tłoczysku (2) przewody ciśnieniowe czynnika roboczego (10, 11), które łączą przestrzeń roboczą (8, 9) cylindra (3) po obu stronach tłoka (1) z przewodami doprowadzającymi

i odprowadzającymi (12, 13) czynnika hydraulicznego bieżną razem wewnątrz tej samej części (14) tłoczyska. Dzięki temu unika się konieczności stosowania zewnętrznych luźno prowadzonych przewodów osiągając przy tym skrócenie drogi czynnika hydraulicznego.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 293445 (22) 92 02 12 5(51) F16D 1/06
B60K 17/28

(31) 91 4106096 (32) 91 02 27 (33) DE

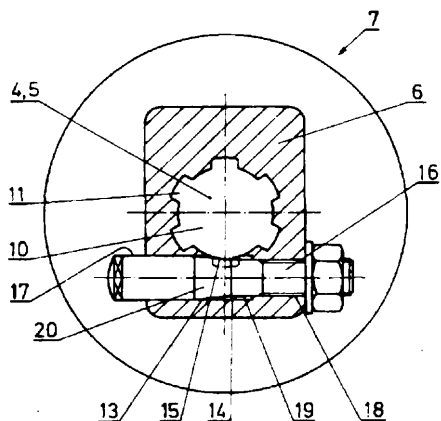
(71) Jean Walterscheid GmbH, Lohmar, DE

(54) Zamknięcie do zabezpieczenia tulei sprężgła

(57) Wynalazek dotyczy zamknięcia do nieobrotowego i osiowego zabezpieczenia tulei sprężgła (6) na wałku przekątnikowym (4), zwłaszcza samojednego narzędzia roboczego, przykładowo ciągnika. Tuleja sprężgła (6) ma otwór z uzębieniem wielowypustowym (10), a wałek przekątnikowy (4) jest wyposażony w odpowiadający mu wielowypust i obiegowy rowek pierścieniowy, a drugi otwór (13) tulei sprężgła (6) do przyjmowania elementu zamykającego jest usytuowany prostopadle do osi wzdłużnej i przecina rowek pierścieniowy. Przewidziany w drugim otworze (13) element zamykający wchodzi co najmniej jedną powierzchnią czołową (15) w rowek pierścieniowy (12) i tworzy rozłączne połączenie między wałkiem przekątnikowym (4), a tuleją sprężgła (6).

Zgodnie z wynalazkiem element zamykający jest ukształtowany jako śruba, która wchodzi w osadzony otwór (13) tulei sprężgła (6), stanowiący otwór przelotowy, i zawiera bezpośrednio powierzchnię ustalającą (15) lub łączy ze sobą części zawierające powierzchnie ustalające (15).

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 293817 (22) 92 03 12 5(51) F16D 55/14
F16D 65/02

(71) SOŚNICA Kopalnia Węgla Kamiennego,
Gliwice

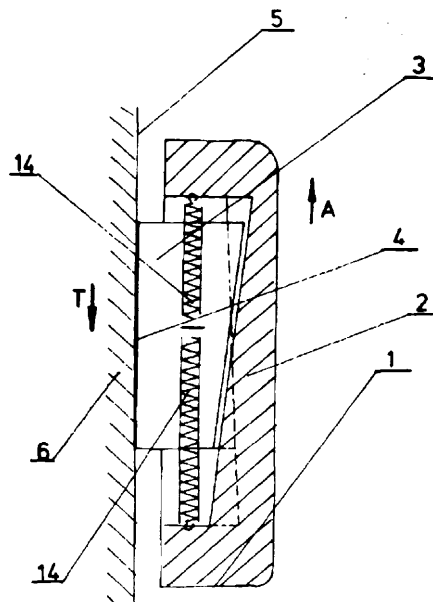
(72) Semeniuk Andrzej, Wilczak Andrzej

(54) Hamulec cierny

(57) Przedmiotem wynalazku jest hamulec cierny awaryjny dla urządzeń poruszających się rewersyjnie w ruchu postępowo-zwrotnym lub obrotowym.

Hamulcowy klocek (3) osadzony jest w gnieździe (1) hamulcowej szczęki (2). Czołowa powierzchnia hamulcowego klocka (3) od strony gniazda (1) podzielona jest na trzy segmenty, a poszczególne segmenty mają czołowe powierzchnie nachylone do roboczej płaszczyzny (4) przemienne.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 289384 (22) 91 03 12 5(51) F16J 15/54

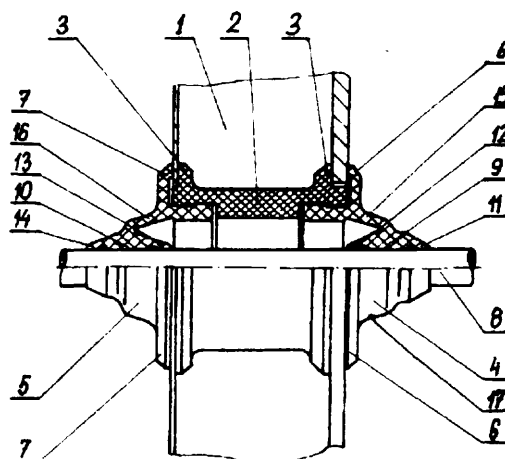
(71) Wielobranżowe Towarzystwo
Techniczno-Produkcyjne FLAMAL S. A
Ośrodek Wdrożeń Innowacyjnych,
WARSZAWA; Miejskie Biuro Projektów,
ŁÓDŹ; Akademia Medyczna, ŁÓDŹ

(72) Kobryń Konrad, Sztark Karol, Przesmycki
Sławomir, Bartkowiak Wojciech

(54) Zespół uszczelniający wału obrotowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest zespół uszczelniający wału obrotowego, szczególnie wału przechodzącego przez grube i puste wewnątrz ściany.

Zespół zawiera tuleję (2) osadzoną w otworze korpusu (1) poprzez kołnierze mocujące (3), połączoną pierścieniowymi zamkami z mieszkaniami osłonowymi (4 i 5).



Mieszki te mają kołnierze osadzone (6 i 7) i podatne powłoki (15 i 16) oraz tuleje wewnętrzne utworzone z dwóch pierścieni uszczelniających wargowych (11 i 12) oraz (13 i 14) połączonych pierścieniami łożyskującymi (9 i 10).

Zespół szczególnie nadaje się do uszczelniania wałów przechodzących przez ściany komór natryskowych.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 289446 (22) 91 03 15 5(51) F16J 15/54
B65G 39/09

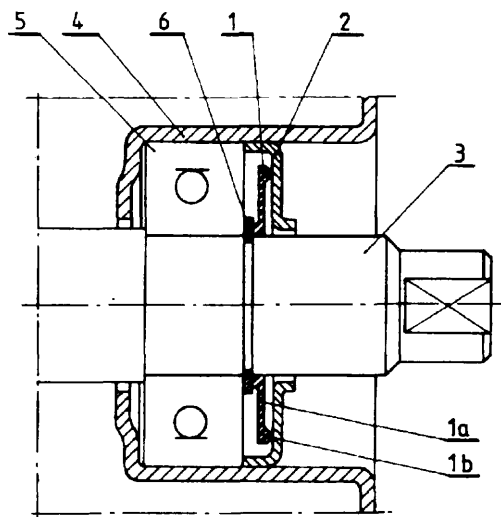
(71) MIFAMA Mikołowska Fabryka Maszyn,
MIKOŁÓW; KOMAG Centrum
Mechanizacji Górnictwa Zakład
Doświadczalny Uszczelnień Technicznych,
ZABRZE

(72) Sitko Jan, Woźniak Tadeusz, Bryła
Zbigniew, Wencel Henryk, Zbierski
Zygmunt, Czarnecki Marek

(54) Uszczelnienie czołowe łożysk w krażniku

(57) Uszczelnienie składa się z kształtowego elementu (1) osadzonego na osi (3) pomiędzy łożyskiem (5), a kapturem (2) osadzonym w piaście (4). Kształtowy element (1) osadzony na osi (3) opiera się swą cylindryczną częścią o pierścień (6) ustalający łożysko (5), a jego ostrokrawędziowa wargę (1b) połączona elastycznym **środkamiem** (1a) styka się z czołową powierzchnią kaptura (2) tworząc z nią ostrokrawędziowy styk liniowy na całym swym obwodzie, co zapewnia odpowiednią komorę uszczelniającą.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 289445 (22) 91 03 15 5(51) F16J 15/54
B65G 39/09

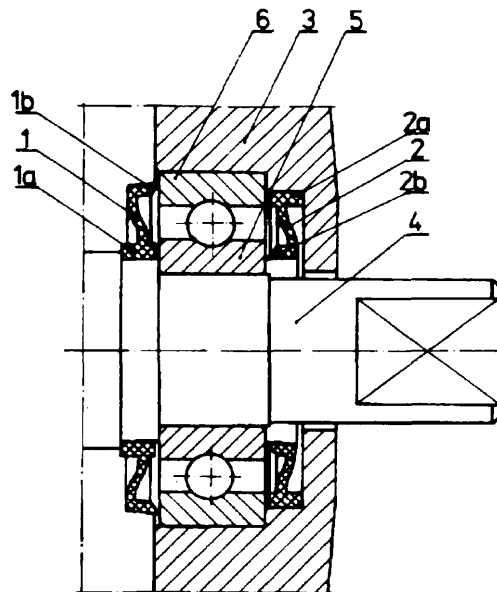
(71) MIFAMA Mikołowska Fabryka Maszyn,
MIKOŁÓW; KOMAG Centrum
Mechanizacji Górnictwa Zakład
Doświadczalny Uszczelnień Technicznych,
ZABRZE

(72) Sitko Jan, Woźniak Tadeusz, Wencel
Henryk, Płonka Zbigniew, Barański
Mirosław, Bryła Zbigniew

(54) Zespół dwustronnie uszczelniający łożyska krażnika

(57) W skład uszczelnienia wchodzi dwa elastyczne elementy (1) i (2) uszczelniające łożysko. Elementy (1) i (2) swymi trzonami (1a) i (2a) osadzone są trwale na osi (4) krażnika lub przeciwnie jeden na osi (4) krażnika, a drugi w gnieździe

kołnierza (3). Odpowiednie trzony (1a) i (2a) połączone są elastycznymi **środkamiem** z odpowiednimi wargami (1b) i (2b) ślizgającymi się po zewnętrznym pierścieniu (6) łożyska oraz wewnętrznym pierścieniu (5) łożyska zamykając je dwustronnie.



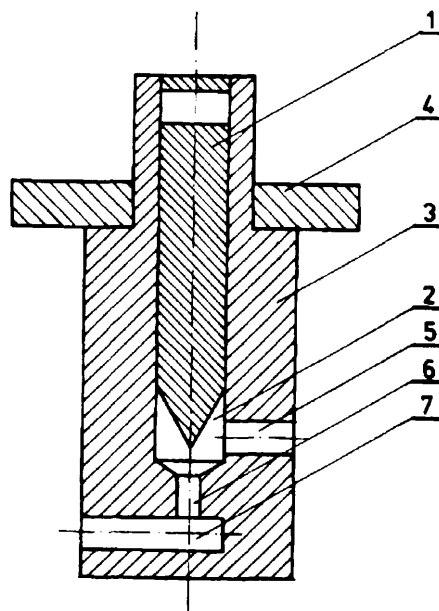
A1(21) 289351 (22) 91 03 08 5(51) F16K 31/06

(75) Olejnik Zbyszek Mikołaj, WARSZAWA

(54) Zawór hydrauliczny przeznaczony, zwłaszcza dla zabezpieczania pojazdów mechanicznych przed kradzieżą

(57) Zawór ma wlotowy kanał (5) i wylotowy kanał (7) oraz komorę (2), wewnątrz której przemieszcza się magnetyczna iglica (1). W przypadku potrzeby jazdy, na prowadnicę (3) iglicy (1) nakłada się stanowiący pierścień magnes (4), którego pole magnetyczne podnosi iglicę (1) otwierając tym samym wlot kanału (6) umożliwiający przepływ paliwa. W przypadku opuszczenia pojazdu **użytkownik** zdejmuje magnes wykonany w kształcie pierścienia, iglica (1) opada wtedy na wlot kanału (6) zamykając przepływ paliwa.

(1 zastrzeżenie)



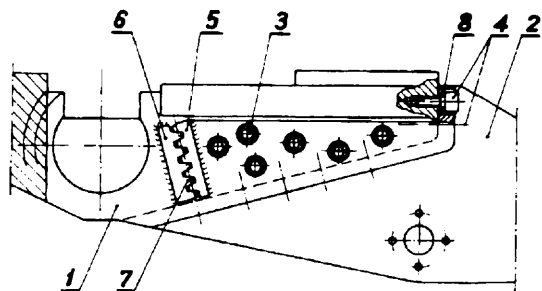
A1(21) 289497 (22) 91 03 20 5(51) F21C 35/20

- (71) REMAG Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, KATOWICE
 (72) Zak Edward, Walter Leszek, Szwed Zygmunt, Staniczek Franciszek, Caban Włodzimierz

(54) **Ładowarka, zwłaszcza kombajnu chodnikowego**

(57) Ładowarka mająca pług połączony z nakładką za pomocą śrub poprzecznych i śrub wzdłużnych charakteryzuje się tym, że koniec każdego ramienia nakładki (2) ma zamocowaną na sztywno nierozłącznie jedną część (5), a odpowiadające mu ramię pługa (1) ma zamocowaną nierozłącznie na sztywno drugą część (6) segmentu usztywniającego (5 i 6). Segment usztywniający (5 i 6) ma korzystnie postać dwóch listew grzebieniowych **zac. odzających** na siebie zębami kształtowymi (7) mającymi w widoku bocznym kształt trapezu równoramiennego.

(3 zastrzeżenia)

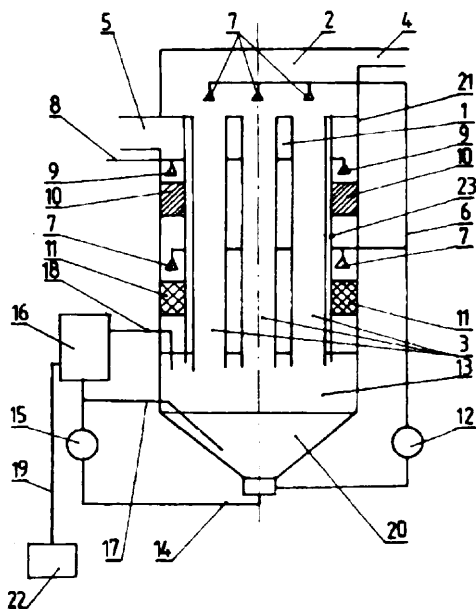


A1(21) 289492 (22) 91 03 18 5(51) F23J 7/00

- (75) Zbierski Jerzy, POZNAŃ; Dymaczewski Błażej, POZNAŃ

(54) **Zespół do oczyszczania gazów odlotowych, zwłaszcza z procesów spalania węgla w kotłach**

(57) Przedmiotem wynalazku jest zespół do oczyszczania gazów odlotowych w kotłach rusztowych z narzutem mechanicznym. Stanowi go, zwieńczona głowicą (2) z wlotem gazów (4) i dyszami cieczy alkalicznej (7) i ze zbiornikiem cieczy alkalicznej (20) w postaci stożka w podstawie, kolumna (1), w której osadzono co najmniej jedną rurę przepływową (3) obwiedzioną płaszczem (23).



Rura przepływowa (3) ma wylot górny w strefie głowicy (2), a dolny poniżej lustra cieczy alkalicznej (13). W strefie między płaszczem (23), a korpusem (21) osadzono obwodowo moduły absorcyjne (11), nad którymi zamocowano dysze cieczy alkalicznej (7), natomiast między dyszami cieczy alkalicznej (7), a wylotem gazów (5), osadzono **wykrapacz** gazów (10) z dyszami czystej wody (9).

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 289440 (22) 91 03 14 5(51) F23L 17/16

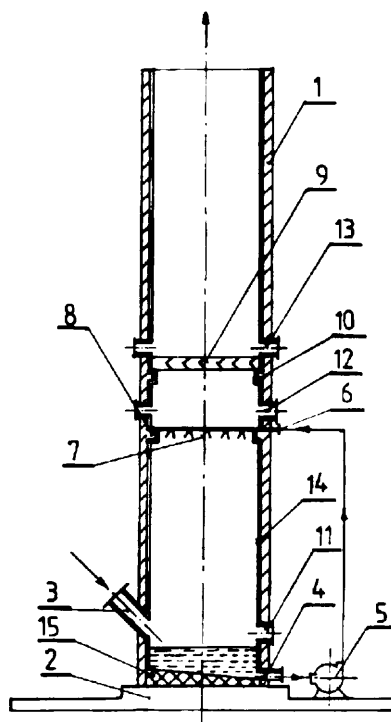
- (71) PROWBUD Przedsiębiorstwo Realizacji Obiektów Wieżowych, GLIWICE
 (72) Bradecki Jerzy, Kozieł Karol, Surdel Anna

(54) **Urządzenie do mycia i odprowadzania do atmosfery przemysłowych gazów odlotowych**

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że trzon komina (1) mający wewnętrzne zabezpieczenie chemoodporne (14) jest u góry wyposażony w dysze zraszające (7) i usytuowany nad nimi odkraplacz bezwładnościowy (9).

Dno (15) urządzenia jest pochylone w kierunku króćca ssawnego (4) pompy (5), a króciec wlotowy gazu (3) jest usytuowany ukośnie w stronę zwierciadła cieczy myjącej.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 289399 (22) 91 03 13 5(51) F23Q 7/22

- (71) Polska Akademia Nauk Zakład Wysokich Ciśnień, WARSZAWA
 (72) Skibska Małgorzata, Morawski Andrzej

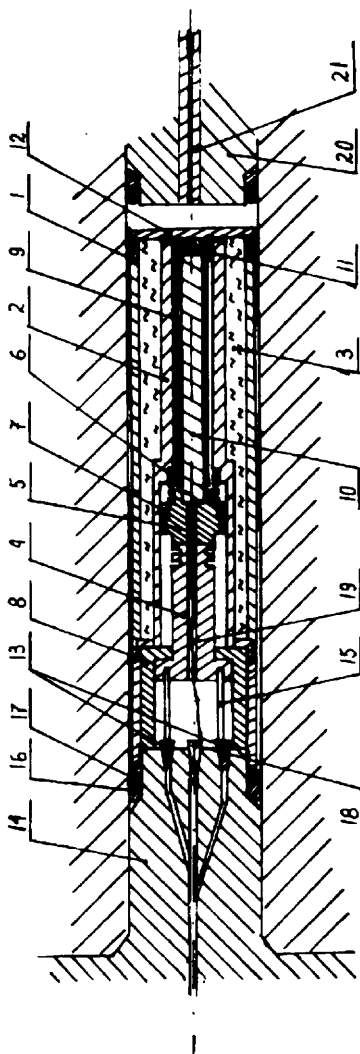
(54) **Urządzenie do zapłonu egzotermicznych reakcji chemicznych metodą samorozprężniającej się wysokotemperaturowej syntezy /SWS/**

(57) Urządzenie posiada zapalnik w postaci wymiennej grzejnej grafitowej spirali (6) osadzonej z jednej strony na zewnętrznej powierzchni grafitowego korka (5) nałożonego na metalowy stykacz (4), a z drugiej strony - na wewnętrznej powierzchni grafitowej tulei (2) oraz pojemnik (9) w postaci grafitowej tulejki zawierającej reagenty (10), który umieszczony jest wewnątrz

grafitowej tulei (2) a stanowiący równocześnie przesłonę pomiędzy grzejną spiralą (6) a reagentami (10), które to elementy umożliwiają koncentrację energii zapłonu.

Grzejna spirala (6) posiada z jednej strony kontakt elektryczny z elektrodą, którą stanowi przewodzący stycznik (4), zapewniający minimalny spadek napięcia pomiędzy prądowymi przepustami (13) znajdującymi się w korku (14) wysokociśnieniowej komory reakcyjnej a grafitowym korkiem (5) nałożonym na stycznik (4), a z drugiej strony posiada kontakt elektryczny z drugą elektrodą, którą stanowi wewnętrzna grafitowa tuleja (2), grafitowa wata (3) i metalowa obudowa (1).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 289485 (22) 91 03 19 5(51) F24C 3/12

(71) Toyotomi Co. Ltd., NAGOYA, JP;
Zibrowius GmbH, BERLIN, DE

(72) van Bommel Jan

(54) Sposób kontroli i bezpiecznej pracy piecyka, zwłaszcza grzejnika naftowego oraz urządzenie do kontroli i bezpiecznej pracy piecyka, zwłaszcza grzejnika naftowego

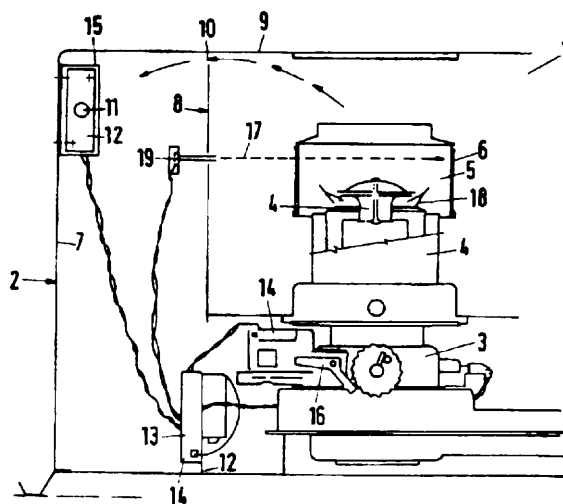
(57) Sposób polega na tym, że zawartość procentową O_2 w gazach odlotowych palnika wewnątrz grzejnika naftowego wykrywa się i stosuje się jako miarę do kontroli ilości CO_2 oraz przetwarza się w sygnał sterujący.

Przy pracy palnika poza określonym zakresem wysokości płomienia wykrywanie O_2 przeprowadza się zgodnie ze sterowaniem programowym dla przywrócenia normalnego stanu ogrzewania i kontroli pracy palnika. Elektroniczny układ

sterujący stosuje się do wytwarzania sygnału alarmowego i automatycznego zamknięcia palnika przy określonych stężeniach O_2 odpowiadających stężeniom CO_2 .

Urządzenie posiada czujnik O_2 (11) dołączony do mikroprocesora, zamontowany wewnątrz obudowy (2) grzejnika naftowego (1) i dołączony poprzez elektroniczny układ sterujący (14) do elementów regulujących (3) knot, elementów ostrzegawczych i automatycznych elementów zamykających (16) palnik (4). Elementy ostrzegawcze i automatyczne elementy zamykające palnik są przystosowane do pracy w odpowiedzi na pierwszy i drugi poziom O_2 w gazie odlotowym palnika.

(16 zastrzeżeń)



A2(21) 292835 (22) 91 12 18 5(51) F27B 9/30

F23G 5/44

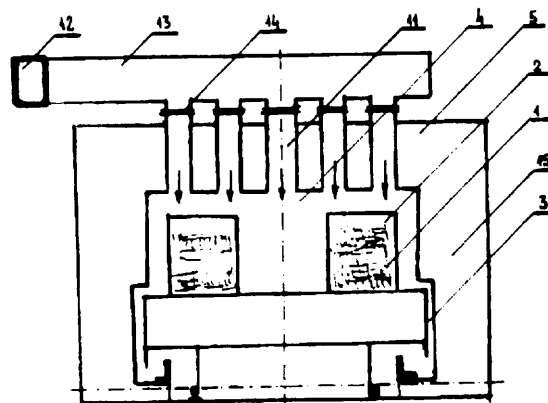
(71) Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Eksportowe
Budownictwa i Usług Sp. z o. o. JGU,
KATOWICE

(72) Szczepiek Andrzej

(54) Piec tunelowy do spalania palnych odpadów przemysłowych i komunalnych

(57) Piec charakteryzuje się tym, że w sklepieniu (5) strefy wypalania znajdują się wloty (11). Nad sklepieniem (5) na początku tej strefy umieszczony jest wentylator, a dalej z jednej strony jest kanał (12) połączony z kanałami nadmuchowymi (13) mającymi zasuwy (14), zaś z drugiej strony kanał przechodzący również nad strefą chłodzenia, który połączony jest z kanałami nadmuchowymi, wlotami, wyposażonymi w zasuwy. Pomiędzy kanałami nadmuchowymi znajdują się palniki. W końcu strefy wypalania umieszczona jest instalacja opałowa. W sklepieniu (5) i ścianach (15) strefy chłodzenia umiejscowione są wloty z zasuwami i wloty z zasuwami.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1(21) 289311 (22) 91 03 04 5(51) G01B 15/00

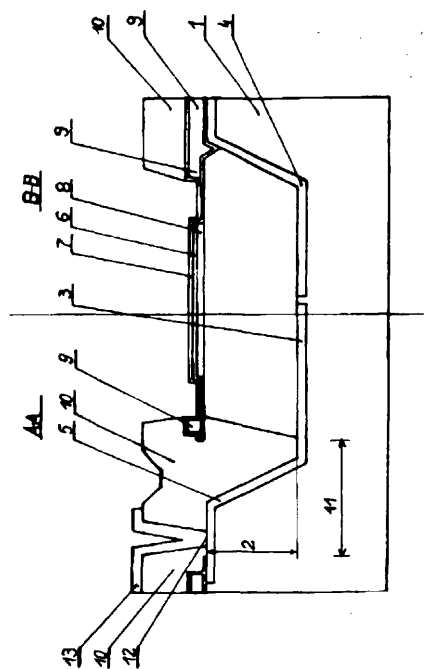
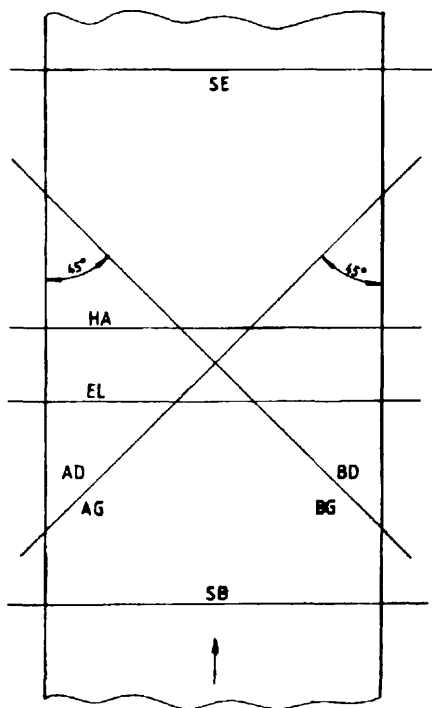
(71) EKOSPOM Spółdzielczy Ośrodek Ochrony Środowiska i Sprzętu Pomiarowo Kontrolnego, POZNAN

(72) Szuma Witold, Szałapski Tomasz

(54) **Sposób kontroli geometrii opakowań szklanych**

(57) Sposób polega na tym, że opakowaniu nadaje się jednostajny ruch postępowy, podczas którego przesłania ono wiązkę promieniowania świetlnego kontroli prędkości opakowania (SB), cztery wiązki kontroli geometrii opakowania (AD, BD, AG, BG), a następnie wiązkę kontroli geometrii opakowania (SE), przy czym parametry geometryczne opakowania wyznaczane są przez pomiar czasu przesłaniania poszczególnych wiązek promieniowania świetlnego.

(2 zastrzeżenia)



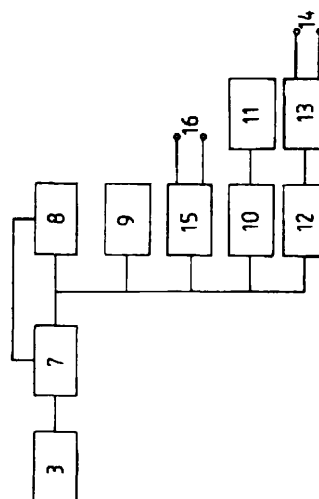
A1(21) 289275 (22) 91 03 01 5(51) G01M 3/04

(75) Witajewski Przemysław, POZNAŃ

(54) **Sposób ujawniania miejsc nieszczelności w instalacjach gazowych oraz przyrząd do stosowania tego sposobu**

(57) Sposób ujawniania miejsc nieszczelności w instalacjach gazowych polega na tym, że mierzy się zmiany różnicy między stężeniem gazu w miejscu wycieku a stężeniem gazu występującym w tle tego wycieku.

Przyrząd zawiera czujnik stężenia gazu (3) połączony ze wzmacniaczem sygnału (7), z przełącznikiem zakresów (8) oraz ze wskaźnikiem stężenia gazu (9) i jest zaopatrzony w zasilanie.

A1(21) 289385 (22) 91 03 12 5(51) G01L 9/02
H01L 21/60

(71) Instytut Technologii Elektronowej, WARSZAWA

(72) Łysko Jan, Stolarski Edward, Jachowicz Ryszard

(54) **Półprzewodnikowy czujnik ciśnienia**

(57) Czujnik ciśnienia charakterystyczny tym, że posiada elektrody (3) i (4), które są nieruchome względem podłoża (1) oraz ruchomą elektrodę - zworę (8) przylegającą do membrany zbudowanej z warstw (6) i (7).

(1 zastrzeżenie)

Równolegle do wskaźnika stężenia gazu (9) włączony jest znany człon (10) różniczkujący sygnał wyjściowy połączony ze wskaźnikiem zmian stężenia gazu, a także znany przetwornik sygnału na częstotliwość akustyczną (12) włączony równolegle do wskaźnika stężenia gazu (9). Przyrząd zawiera włączony równolegle do wskaźnika stężenia gazu (9) wzmacniacz (15) z gniazdem wyjściowym (16) połączenia rejestratora.

Przetwornik sygnału na częstotliwość akustyczną (12) połączony jest szeregowo ze wzmacniaczem (13) zaopatrzonym w gniazda wyjściowe (14) do przetwornika elektroakustycznego.

(6 zastrzeżeń)

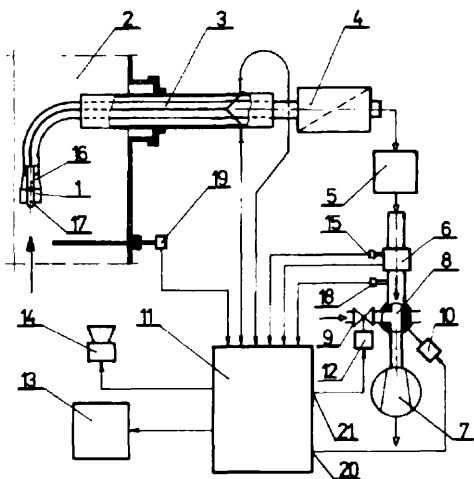
A1(21) 289426 (22) 91 03 15 5(51) G01N 11/02

(75) Teisseyre Mieczysław, WROCŁAW;
Hudyma Tadeusz, WROCŁAW

(54) Pyłomierz grawimetryczny

(57) Pyłomierz grawimetryczny składa się z sondy (3) do pobierania i separowania próbek pyłu ze strumienia gazu zasysanego z kanału przepływowego oraz wyposażony jest w trójdrogowy zawór (8), przepływomierz (6), przetworniki pomiarowe, elementy regulacyjne oraz elektroniczny układ sterowania i przetwarzania danych (11) wraz z klawiaturą i wyświetlaczem cyfrowym. Przy końcówce aspiracyjnej (1) w płaszczyźnie prostopadłej do sondy (3) i przechodzącej przez oś symetrii tej końcówki (1) ma usytuowane dwa cylindryczne czujniki (16) i (17) z otworami **piezometrycznymi** do odbioru ciśnienia całkowitego i statycznego gazu, przepływającego w kanale. Trójdrogowy zawór (8) jest umieszczony pomiędzy przepływomierzem (6) a zasysającą pompą (7) tak, że łączy przemiennie pompę (7) z przepływomierzem (6) i regulacyjnym zaworem (9) albo łączy pompę (7) z powietrzem atmosferycznym. Elektroniczny układ sterowania ma dodatkowe wyjście (20), które steruje bezpośrednio serwomechanizmem (10) zaworu trójdrogowego (8) oraz drugie dodatkowe wyjście (21), które steruje serwomechanizmem (12) zaworu regulacyjnego (9).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 289405 (22) 91 03 12 5(51) G01N 30/90

(71) Akademia Medyczna, LUBLIN

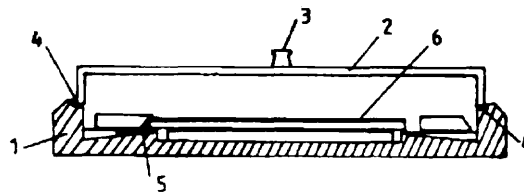
(72) Gołkiewicz Władysław, Dzido Tadeusz

(54) Komora pozioma do chromatografii cienkowarstwowej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji komory poziomej chromatograficznej umożliwiającej dogodne wysycanie parami rozpuszczalnika przestrzeni nad płytą chromatograficzną, niezależnie od usytuowania warstwy adsorbentu na płytce, jak również niezależnie od użytego materiału płytki chromatograficznej.

Komora charakteryzuje się tym, że pokrywę stanowi prostopadłościenny pojemnik (2).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 292784 (22) 91 12 12 5(51) G01N 33/52

(71) Wyższa Szkoła Oficerska Inżynierii
Wojskowej, WROCŁAW

(72) Grabizna Ryszard, Kuczek Marian, Szyszka
Kazimierz, Maliszewski Waldemar, Trojan
Czesław

(54) Sposób wytwarzania indykatora iperytu siarkowego i Vx oraz zawiesina do wytwarzania tego indykatora

(57) Indykator przeznaczony jest do wykrywania areozoli i kropeł iperytu siarkowego oraz Vx.

Sosób polega na obustronnym pokryciu nośnika przez natryskiwanie lub zanurzanie w zawieszinie barwnika typu Sudan Black B w roztworze czerwieni fenolowej z udziałem środka powierzchniowo czynnego, i suszeniu w temperaturze pokojowej.

Zawiesina zawiera 1 część wagową barwnika Sudan Black B w nasyconym roztworze wodnym czerwieni fenolowej oraz 0,1 części wagowej środka powierzchniowo czynnego.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 289348 (22) 91 03 06 5(51) G01N 33/483

(71) Politechnika Poznańska, POZNAŃ
(72) Cysewska-Sobusiak Anna, Wiczyński
Grzegorz

(54) Sposób pomiaru parametrów charakteryzujących obiekt przetwarzający promieniowanie optyczne w układzie łącza otwartego

(57) Sposób pomiaru charakterystyczny tym, że jako wejściowe promieniowanie optyczne stosuje się ciąg impulsów optycznych zmodulowanych przebiegiem harmonicznym.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 289516 (22) 91 03 19 5(51) G01R 13/24

(71) Stowarzyszenie Inżynierów i Techników
Mechaników Polskich Zespół Ośrodków
Rzeczoznawstwa i Postępu Technicznego
ZORPOT Ośrodek we Wrocławiu,
WROCŁAW

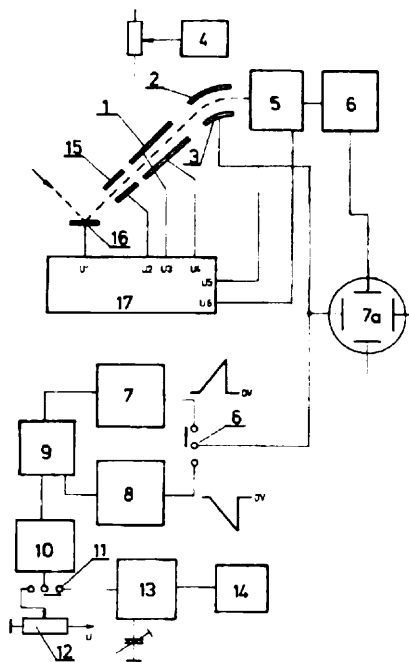
(72) Dras Marek

(54) Układ sterowania płytek odchylających w kwadрупolowym spektrometrze masowym

(57) Układ sterowania ma do drugiej płytki (3) odchylającej dołączony suwak pierwszego dwubiegunowego przełącznika (6), którego jeden biegun połączony jest z wyjściem wysokonapięciowego wzmacniacza (7) napięć **piłokształtnych** dodatnich, a drugi biegun wspomnianego przełącznika (6) dwubiegunowego połączony jest z wyjściem wysokonapięciowego wzmacniacza (8) napięć **piłokształtnych** ujemnych. Suwak **dwubieguno-**

wego przełącznika (6) połączony jest również z płytkami odchylania poziomego oscyloskopu (7a) elektronicznego.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 289312 (22) 91 03 04 5(51) G01R 15/12

(71) Politechnika Wrocławska, WROCŁAW

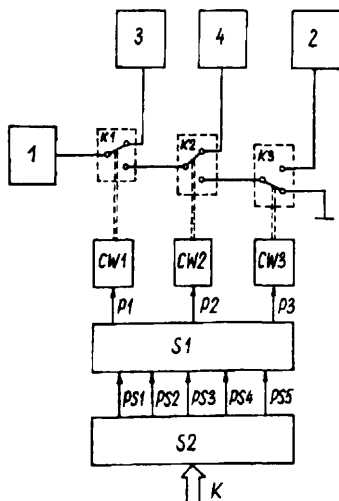
(72) Ruszel Piotr, Kasprzak Bogdan

(54) **Układ pomiarowy z selektorem wielostanowym**

(57) Układ zawierający woltomierz, źródło napięcia, psychrometr i **pikoamperomierz** oraz wyposażony w trzy przełączające kontraktronowe klucze, pobudzone przez cewki wzbudzające charakteryzujące się tym, że wspólny zacisk pierwszego klucza (K1) jest połączony z woltomierzem (1).

Jeden z wolnych zacisków trzeciego klucza (K3), zwarty w stanie spoczynkowym kontaktronu z jego wspólnym zaciskiem, jest połączony z masą układu. Drugi wolny zacisk trzeciego klucza (K3) jest połączony z wysokonapięciowym zasilaczem (2).

Wolny zacisk pierwszego klucza (K1), zwarty w stanie wyłączonym, jest połączony z psychrometrem (3). Wolny zacisk pierwszego klucza (K1), odłączony w stanie spoczynkowym od zacisku wspólnego pierwszego klucza (K1), jest połączony z zaciskiem wspólnym drugiego klucza (K2).



Wolny zacisk drugiego klucza (K2), zwarty ze wspólnym zaciskiem drugiego klucza (K2) w stanie spoczynkowym, jest połączony z pikoamperomierzem (4). Drugi wspólny zacisk drugiego klucza (K2) jest połączony ze wspólnym zaciskiem trzeciego klucza (K3). Korzystne jest wyposażenie układu w komputer i buforowy układ (S2), z którego pomocnicze sygnały są przekazywane do układu sterowania (S1), generującego sygnały sterujące wzbudzającymi cewkami (CW1, CW2, CW3) kontaktronów (K1, K2, K3).

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 289269 (22) 91 02 28 5(51) G01R 29/24

(71) Politechnika Śląska, GLIWICE

(72) Gawor Piotr

(54) **Sposób oceny sieci powrotnej trakcji elektrycznej przewodowej jako przyczyny prądów błądzących**

(57) Sposób polega na pomiarze potencjału szyn w punkcie powrotnym i prądu obciążenia sieci trakcyjnej obciążonej jedną lokomotywą usytuowaną w określonym punkcie. Zamierzoną wartość potencjału odniesioną do jednostkowego prądu obciążenia porównuje się z wartością potencjału wzorcową obliczoną według znanych wzorów i na tej podstawie oblicza się wartość współczynnika upływu sumaryczną wartość prądów błądzących.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 289422 (22) 91 03 15 5(51) G01R 31/26

G01R 27/00

(71) Instytut Technologii Materiałów

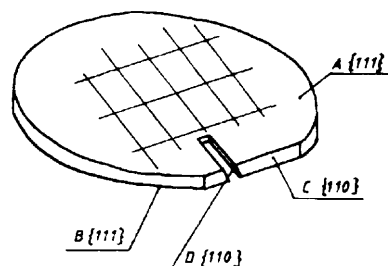
Elektronicznych, WARSZAWA

(72) Brzozowski Andrzej

(54) **Sposób wykonywania wzorców do cechowania układów pomiarowych rezystywności krzemu metodą rezystancji rozplywu**

(57) Sposób polega na tym, że na powierzchnię (A), poszczególnych płytek z zestawu płytek **monokrystalicznych**, nanosi się prostokątną skalę w ten sposób, aby korzystnie dłuższe boki prostokątów skali były prostopadłe do płaszczyzny (C) ściecia bazowego, a następnie wyznacza się rezystywność, korzystnie sondą czterostrzową na obszarach poszczególnych prostokątów skali mierząc uprzednio grubość płytki w punktach pomiaru rezystywności, po czym po naklejeniu folii samoprzylepnej na dolną powierzchnię (B) płytki, górną powierzchnię (A) płytki zarysowuje się ostrzem diamentowym wzdłuż naniesionej skali, łamię się wzdłuż zarysowań otrzymując prostopadłościenną kostki, a następnie wybiera się po jednej kostce z każdej płytki. Następnie kostki skleja się ze sobą żywicą, korzystnie epoksydową, tak aby płaszczyzna (A) jednej kostki przylegała do powierzchni (B) następnej kostki, sklejone kostki zalewa się w formie, korzystnie teflonowej żywicą, najkorzystniej epoksydową zawierającą 0 - 50% objętościowych sproszkowanej krzemionki oraz po osadzeniu w uchwycie szlifuje się i poleruje powierzchnię (D) wzorca.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 289350 (22) 91 03 07 5(51) G02B 6/04
F21V 8/00

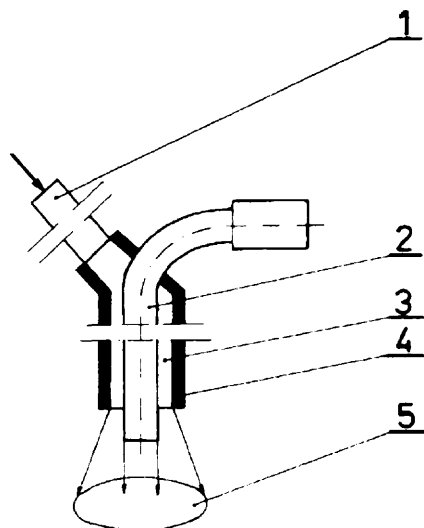
- (71) Wojskowa Akademia Techniczna im.
Jarosława Dąbrowskiego, WARSZAWA
(72) Nowakowski Włodzimierz, Zając Andrzej,
Tulibacki Marek, **Kukwa** Andrzej
(54) **Oświetlacz pola operacyjnego**

(57) Oświetlacz posiada tor światłowodowy, którego początek jest uformowany w **wiązkę** światłowodów (1).

Natomiast **końcówki** (3) poszczególnych **światłowodów** wiązki (1) są zamocowane w sposób trwały na obwodzie końcówki ssaka chirurgicznego (2).

Zakończenia światłowodów tworzą wokół końcówki ssaka (2) toroidalny element świecący, a ponadto końcówka ssaka (2) wraz ze światłowodami (3) jest zabezpieczona pancerzem ochronnym (4).

(1 zastrzeżenie)

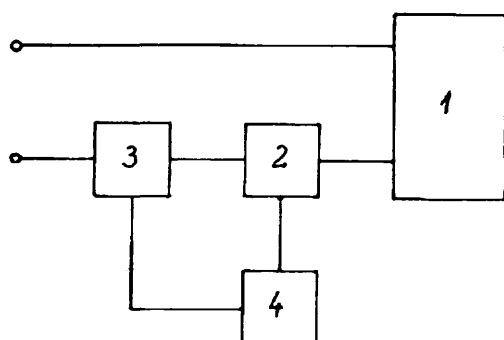


A1(21) 289407 (22) 91 03 12 5(51) G05D 23/24

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Mikroelektroniki Hybrydowej i Rezystorów,
KRAKÓW
(72) **Luśniak-Wójcicka** Danuta, Nowak Stanisław,
Gandurska Joanna, Sztaba Olgierd,
Śnieżyńska Irena, Rybka Wojciech
(54) **Termoregulator mocy**

(57) Termoregulator mocy zawierający układ włączający i wyłączający, czujnik zintegrowany, mostek i wzmacniacz charakteryzuje się tym, że ma czujnik zintegrowany (2) połączony szeregowo z odbiornikiem mocy (1), a ponadto czujnik (2) ma rezystor i termistor wykonane w technice **grubowarstwowej** na jednym podłożu.

(2 zastrzeżenia)

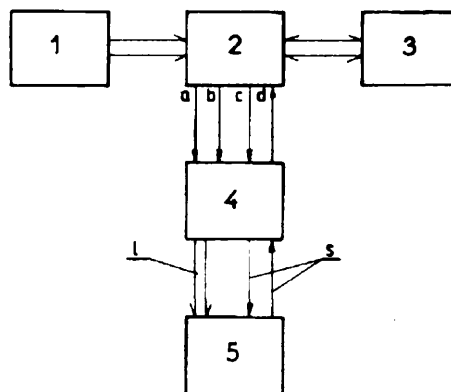


A1(21) 289279 (22) 91 03 01 5(51) G06F 3/12

- (71) MAKTRONIK Wielobranżowe
Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe
S.A., BYDGOSZCZ
(72) Majewski Mirosław, **Lipczyński** Włodzimierz
(54) **Układ łączący odbiornik telewizyjny z drukarką**

(57) Istota wynalazku polega na tym, że układ sterowania dekoderek teletekstu (2) połączony jest z interfejs drukarki (4).

(1 zastrzeżenie)



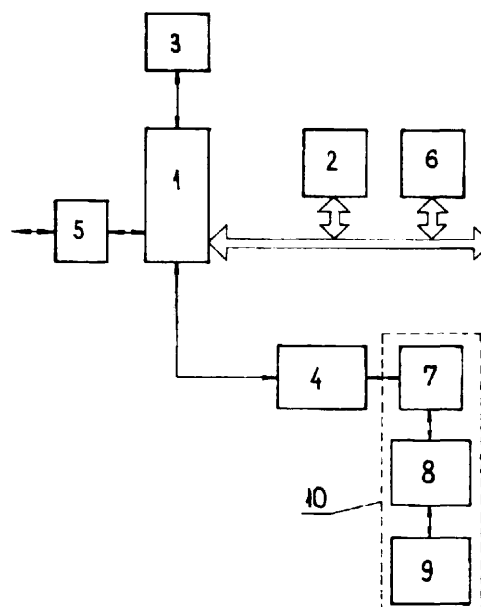
A1(21) 288658 (22) 91 01 09 5(51) G07B 11/00
G07C 11/00

- (75) **Ruciński** Andrzej, SZCZECIN;
Chocianowicz Włodzimierz, SZCZECIN;
Pejaś Jerzy, SZCZECIN

- (54) **Bilet elektroniczny oraz urządzenie do jego kasowania, ładowania i kontroli**

(57) Bilet oraz urządzenie zbudowane są jako oddzielne zespoły, łączone na czas kasowania, ładowania czy też kontroli przez zespół gniazdo stykowe (4) - zespół styków (7). Urządzenie zawiera blok mikroprocesora (1), który połączony jest z: blokiem pamięci nieulotnej urządzenia (2), blokiem zegara (6), blokiem wyświetlaczy i klawiatury (3), blokiem interfejsu (5) oraz gniazdem stykowym (4). Bilet (10) elektroniczny zawiera zespół styków (7) połączonych przez blok kodujący - dekodujący (8) z blokiem pamięci nieulotnej (9) biletu (10) elektronicznego.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ H

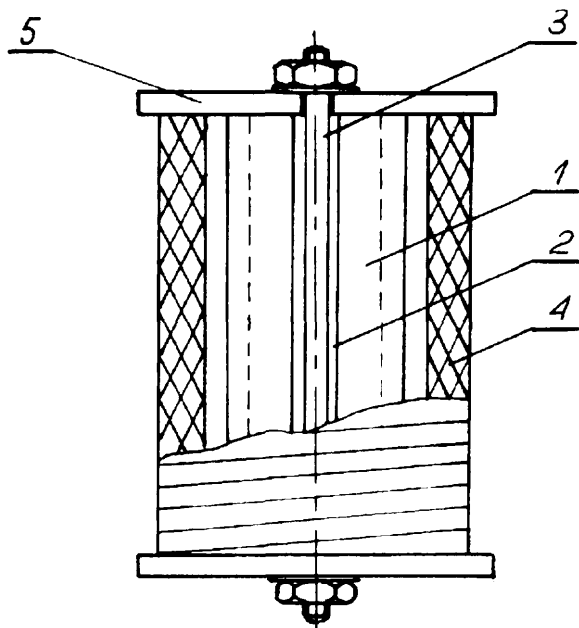
ELEKTROTECHNIKA

A1(21) 289355 (22) 91 03 08 5(51) H01F 37/00

(75) **Buze Andrzej, WARSZAWA; Mokrosiński Andrzej, WARSZAWA; Zamojski Józef, WARSZAWA**(54) **Dławik rdzeniowy z otwartym obwodem magnetycznym**

(57) Dławik rdzeniowy stosowany w obwodach elektrycznych z półprzewodnikowymi elementami regulującymi napięcie, prąd lub częstotliwość charakteryzuje się tym, że w otwartym rdzeniu (1) dławika (4) wykonany jest kanał (2) poosiowy umożliwiający wsunięcie szpilki (3) mocującej uzwojenie (4) z rdzeniem (1).

(1 zastrzeżenie)

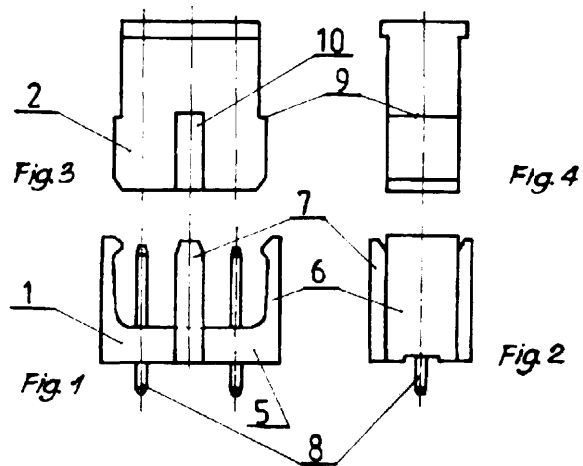


A1(21) 293850 (22) 92 03 13 5(51) H01R 13/28

(71) **ELTRA S. A Zakłady Radiowe, Bydgoszcz**
(72) **Kisielewicz Czesław, Ważbiński Henryk**(54) **Elektryczne złącze stykowe**

(57) Istota wynalazku polega na tym, że złącze stykowe składające się z wtyku przystosowanego do wlotowania w płytkę obwodu drukowanego oraz nasadki połączonej z wtykiem zastraskowo, zawiera wzdłuż krótszych boków wtyku (1) uformowane elastyczne łapki zatraskowe (6) przystosowane do utworzenia połączenia zatraskowego z odsadzeniami (9) uformowanymi na korpusie nasadki (2).

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 289375 (22) 91 03 11 5(51) H01T 1/00
H01T 4/00(71) **POLAM Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy, WARSZAWA**(72) **Lesiuk Bogdan, Żuk Tadeusz, Gąsior Jadwiga**(54) **Miniaturowy odgromnik wyładowczy i sposób wykonania miniaturowego odgromnika wyładowczego**

(57) Odgromnik wykonany w bańce szklanej napełnionej gazem szlachetnym z wtopionymi próżnioszczelnie doprowadnikami prądu elektrod zawierający ekran oddzielający przestrzeń wyładowczą od wewnętrznej ścianki bańki charakteryzuje się tym, że ekran stanowi warstwa (4) metaliczna, korzystnie w kształcie pierścienia otaczającego elektrody (3) i przestrzeń (5) wyładowczą między nimi.

Sposób wykonania miniaturowego odgromnika polega na tym, że po przeprowadzeniu znanych operacji pompowania nanosi się warstwę (4) metaliczną na wewnętrznej powierzchni bańki (1) rozpylając materiał elektrod (3) poprzez ich nagrzanie do temperatury topnienia niskotopliwej warstwy metalu pokrywającej elektrody (3). Nagrzewanie elektrod odbywa się na drodze przepuszczania przez odgromnik prądu o wartości około 2-3A w czasie 1 ÷ 1,5 sek.

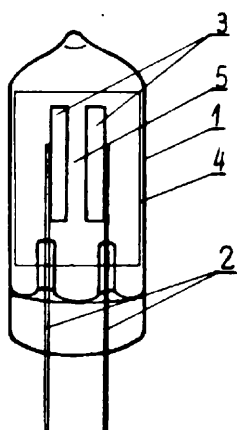
(4 zastrzeżenia)

A1(21) 289518 (22) 91 03 19 5(51) H01M 4/02

(71) **Centralne Laboratorium Akumulatorów i Ogniw, POZNAŃ**(72) **Cyrankowska Maria, Sobkowiak Jadwiga, Szczesniak Barbara, Brudka Zdzisław, Ingersleben Jerzy, Karpińska Halina**(54) **Sposób wytwarzania elektrod do ogniw rezerwowych**

(57) Sposób polega na **wytoczeniu** elektrod z mieszaniny jodku miedziowego, siarki i/lub bez dodatku grafitu, sadzy lub sproszkowanej miedzi w formie ogrzewanej do **temperatury** od 80°-150°C pod ciśnieniem 0,1-4 t/cm² powierzchni, przy czym zawartość siarki w stosunku do jodku miedzi od 1% do 40%, grafitu w mieszaninie od 0,1% do 15%, sadzy od 0,1% do 5% lub miedzi od 0,1% do 10%.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 289425 (22) 91 03 15 5(51) H02G 5/00

(71) ELEKTROMONTAŻ Centralny Ośrodek
Badawczo-Rozwojowy Instalacji i Urządzeń
Elektrycznych w Budownictwie,
WARSZAWA

(72) Florek Kazimierz, Lipski Zygmunt

(54) **Wielopaskowy tor prądowy**

(57) Tor prądowy składa się z poziomych szyn (1) i (2) oraz (6) i (7), których poszczególne sekcje są połączone w jeden zestaw za pośrednictwem nakładek dociskowych (8) oraz ustalająco-dociskowych (9) i zamocowane za pomocą elementów ustalająco-rozpierających w gniazdach izolatorów wsporczo-przepustowych zamontowanych w płytach przepustowych. Wzajemne położenie szyn (1) i (2) oraz (6) i (7) zapewniają te same elementy ustalająco-rozpierające rozmieszczone na całej długości toru prądowego w określonych od siebie odstępach. Szyny (11) i (12) pionowych odgałęzień są zamocowane do poziomych szyn (1) i (2) lub (6) i (7) za pomocą nakładek ustalająco-dociskowych (9) oraz dociskowych (14), przy czym odpowiedni odstęp izolacyjny szyn (11) i (12) w układach wielofazowych w stosunku do innych faz toru prądowego zapewnia łącznik (13).

(1 zastrzeżenie)

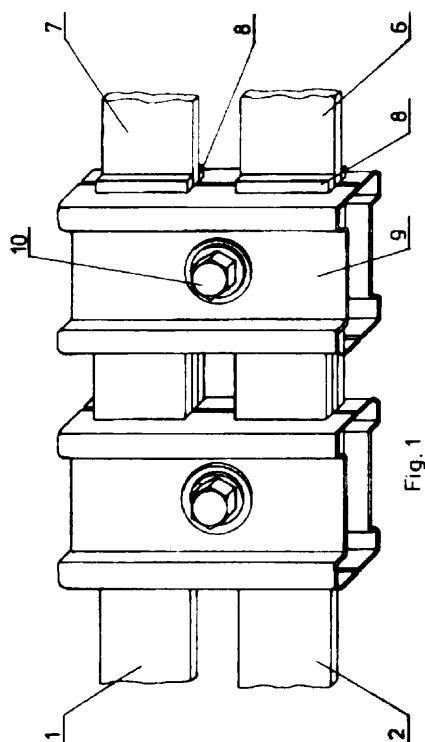


Fig. 1

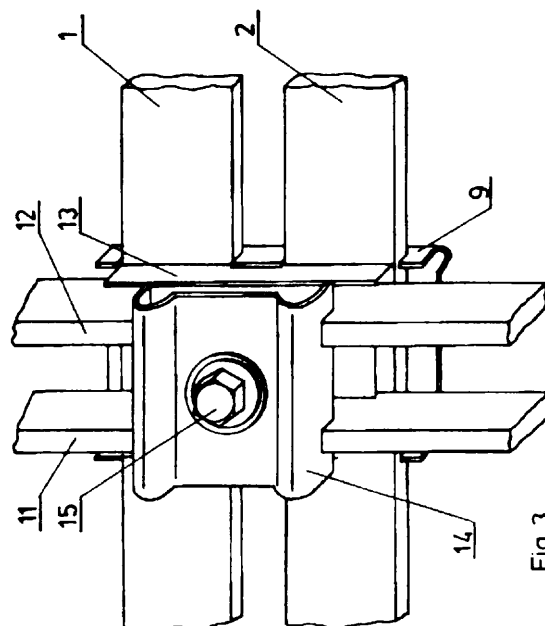


Fig. 3

A1(21) 289396 (22) 91 03 11 5(51) H02H 7/085

(71) Biuro Projektów i Dostaw Urządzeń
Hutniczych HpH S. A., KATOWICE

(72) Maciejewski Franciszek

(54) **Urządzenie zabezpieczające silnik elektryczny**

(57) Urządzenie zabezpieczające, które ma bezstykowe czujniki elektryczne oraz wieniec zębaty z satelitarnymi kołami zębatymi charakteryzuje się tym, że ma na wał (1) silnika (2) nasadzoną tuleję (3) zakończoną zębatym wałkiem (4), który współpracuje z trzema zębatymi kołami, satelitami (5), które współpracują z zębatym wiencem (6) wyposażonym w dolnej części, po zewnętrznej stronie w widłowe ramię (7), w które jest włożony wałek (8).

Po obydwu stronach widłowego ramienia (7) na wałku (8) są osadzone sprężyny (9) zablokowane na drugich końcach regulacyjnymi nakrętkami (10).

Końce widłowego ramienia (7) współpracują z bezstykowymi czujnikami (11).

Wałki (12) trzech zębatych kół satelitów (5) są osadzone we wspólnej tarczy (13) z wałkiem (14), który jest ułożyskowany i na końcu ma osadzone zębate koło (17).

(1 zastrzeżenie)

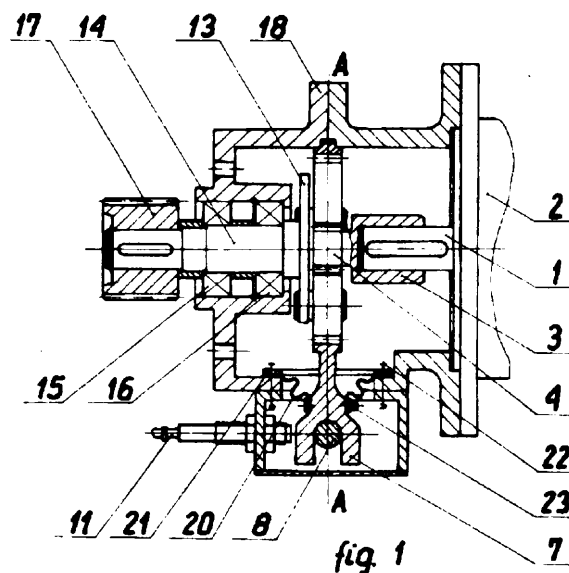


fig. 1

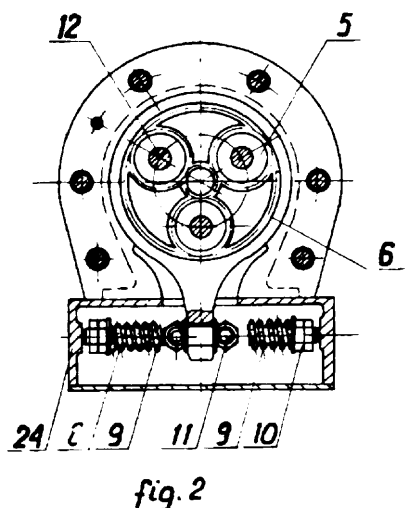


fig. 2

A1(21) 289519 (22) 91 03 19 5(51) H02M 9/02

(71) TELKOM-TELEFON Zakłady
Teleelektroniczne, BYDGÓSZCZ

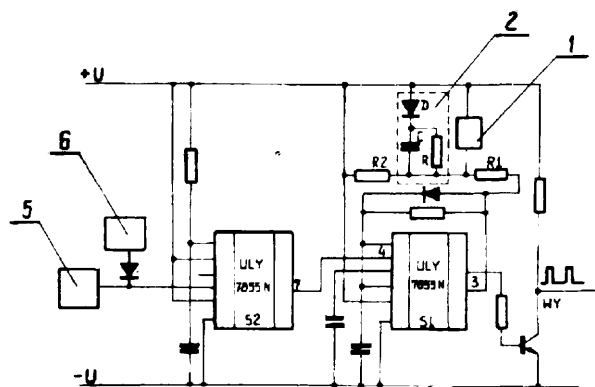
(72) Rozwałak Ryszard

(54) Układ sterujący do przetwornic
jednotranzystorowych

(57) Przedmiotowy układ składa się z dwóch układów scalonych ULY 7855N (S1), (S2), dzielnika rezystorowego (R1), (R2), układu zwierającego (1), układu spowalniającego (2), układów kontrolnych (5) i (6).

Układ daje możliwość uzyskania małego minimalnego współczynnika wypełnienia impulsu rzędu 2%.

(2 zastrzeżenia)



A2(21) 292795 (22) 91 12 16 5(51) H03F 5/10

(71) DIORA Spółka Akcyjna, DZIERŻONIÓW

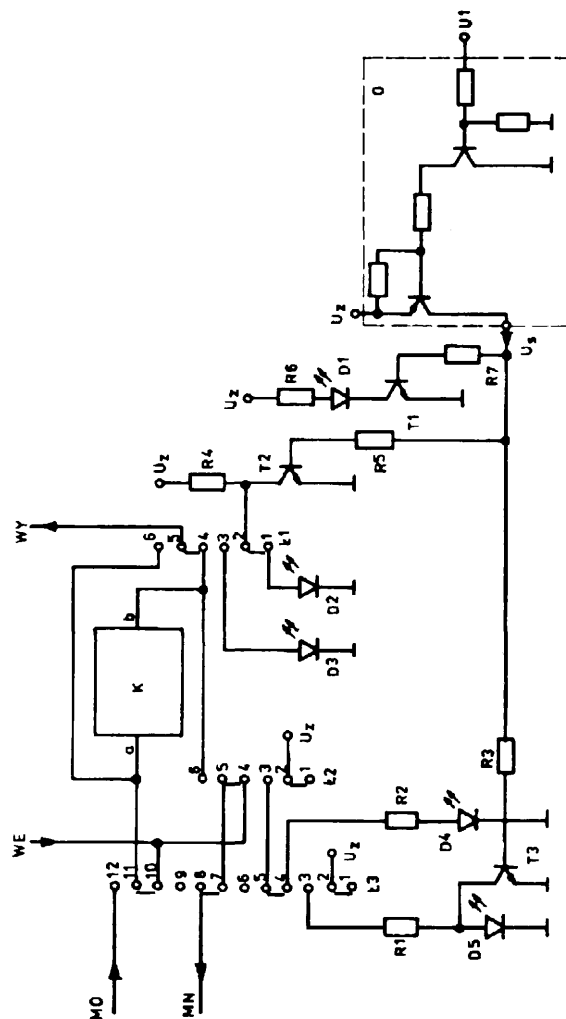
(72) Smolak Czesław, Kazimierski Aleksander

(54) Układ sterowania korektora graficznego

(57) Tranzystor (T1) ma kolektor połączony poprzez diodę sygnalizacyjną (D1) i rezystor (R6) do napięcia zasilania (Uz), natomiast emiter tranzystora (T1) połączony jest do masy układu, a baza poprzez rezystor (R7) do napięcia sterującego (Us). Napięcie sterujące (Us) włączane jest zewnętrznym sygnałem sterującym (U1) poprzez obwód tranzystorowy (0), który zasilany jest napięciem zasilania (Uz). Napięcie sterujące (Us) dołączone jest także poprzez rezystor (R5) do bazy tranzystora (T2). Tranzystor (T2) ma emiter połączony do masy układu a kolektor do kontaktu (2) łącznika (Ł1) i poprzez rezystor (R4) do napięcia zasilania (Uz). Kontakt (1) łącznika (Ł1) połączony jest do anody

diody sygnalizacyjnej (D2), której katoda dołączona jest do masy układu. Natomiast kontakt (3) łącznika (Ł1) połączony jest do anody diody sygnalizacyjnej (D3), której katoda dołączona jest do masy układu. Kontakt (4) łącznika (Ł1) dołączony jest do kontaktu (6) łącznika (Ł2) i do wyjścia (b) korektora sygnału akustycznego (K), natomiast kontakt (5) łącznika (Ł1) dołączony jest do wyjścia korektora graficznego (WY), a kontakt (6) dołączony jest do wejścia (a) korektora sygnału akustycznego (K) i do kontaktu (11) łącznika (Ł3). Kontakt (12) łącznika (Ł3) dołączony jest do wejścia magnetofonowego (MO) korektora graficznego, a kontakt (10) do wejścia korektora graficznego (WE) i do kontaktu (4) łącznika (Ł2). Kontakt (5) łącznika (Ł2) zwarty jest z kontaktem (7) łącznika (Ł3), a kontakt (3) łącznika (Ł2) zwarty jest z kontaktem (5) łącznika (Ł3). Kontakt (2) łącznika (Ł2) jest podłączony do napięcia zasilania (Uz). Kontakt (8) łącznika (Ł3) dołączony jest do wyjścia (MN) do nagrywania na magnetofon, a kontakt (4) połączony jest poprzez rezystor (R2) z anodą diody sygnalizacyjnej (D4), której katoda dołączona jest do masy układu. Kontakt (2) łącznika (Ł3) połączony jest z napięciem zasilania (Uz), a kontakt (3) poprzez rezystor (R1) z anodą diody sygnalizacyjnej (D5), której katoda dołączona jest do masy układu. Anoda diody sygnalizacyjnej (D5) dołączona jest także do kolektora tranzystora (T3). Emiter tranzystora (T3) dołączony jest do masy układu a baza poprzez rezystor (R3) do napięcia sterującego (Us).

(1 zastrzeżenie)

A2(21) 292926 (22) 91 12 20 5(51) H03K 5/24
H03K 3/355

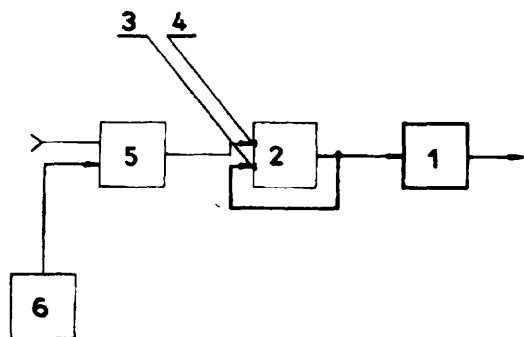
(71) Uniwersytet Łódzki, ŁÓDŹ

(72) Baczyński Janusz

(54) Układ do dyskryminacji impulsów elektrycznych

(57) Układ ma uniwbibrator (1) o wyjściu stanowiącym wyjście tego układu. Wejście uniwbibratora (1) jest połączone z wyjściem monowibratora (2) i z jego wejściem (3). Odrębne wejście (4) monowibratora (2) jest połączone z wyjściem komparatora lub operacyjnego wzmacniacza (5), którego jedno wejście stanowi wejście układu a drugie wejście jest połączone ze źródłem (6) sygnału referencyjnego.

(1 zastrzeżenie)



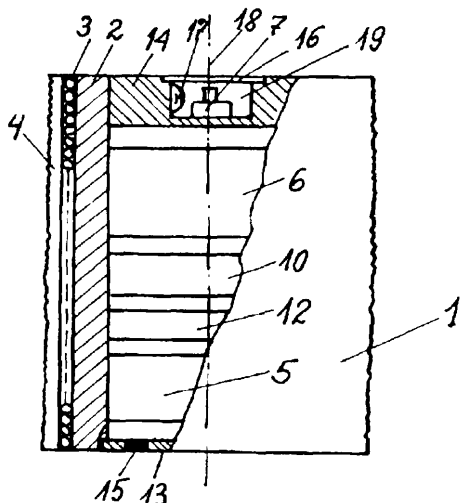
A1(21) 293954 (22) 92 03 24 5(51) H04B 1/04
G01V 3/12

(75) Głuski Leszek, Legionowo

(54) Nadajnik lokacyjny

(57) Nadajnik zawierający antenę magnetyczną w postaci cewki nawiniętej na rdzeniu z materiału ferromagnetycznego, generator źródło zasilania charakterystyczny tym, że rdzeń (2) anteny (1) ma postać rury wewnątrz której usytuowany jest generator (6) w źródło zasilania (5).

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 289494 (22) 91 03 19 5(51) H04B 10/12

(71) Wojskowy Instytut Łączności, ZEGRZE

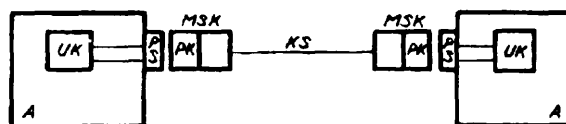
(72) Jachura Piotr, Skociński Jarosław,
Witkowska Magdalena, Sierpiński Wiesław

Sposób realizacji transmisji sygnałów cyfrowych łączem światłowodowym pomiędzy urządzeniami aparaturowi łączności

(57) Aparaturowie (A) wyposaża się w klasyczne, elektryczne połączenia stacyjne (PS), do których z jednej strony podłącza się przewodami elektrycznymi urządzenia końcowe (UK), z drugiej

zaś strony podłącza się łącznie światłowodowe składające się z kabla światłowodowego (KS) trwale zakończonego z obydwu stron specjalnymi mufami światłowodowo-kablowymi, wyposażonymi w elementy połączeniowe klasycznego, elektrycznego połączenia kablowego (PK), zawierającymi moduły nadawczo-odbiorcze umożliwiające przetworzenie cyfrowych sygnałów elektrycznych w sygnały optyczne oraz sygnałów optycznych w elektryczne. Moduły zasilają się poprzez fizyczne styki elektrycznego połączenia stacyjnego (PS).

(1 zastrzeżenie)



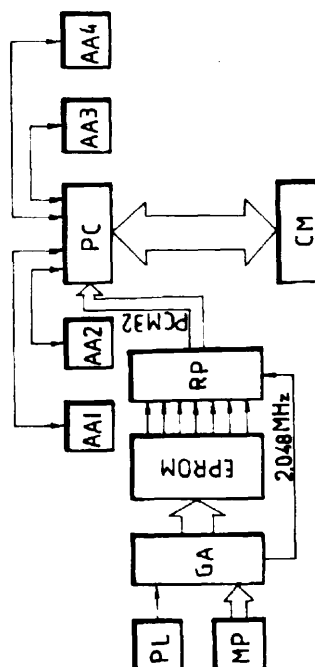
A2(21) 292821 (22) 91 12 16 5(51) H04H 3/42
H04H 11/10

(71) ELKOR DGT Spółka z o.o., GDAŃSK

(72) Adler Andrzej, Gasiński Piotr, Gadomski Ewaryst, Iżewski Krzysztof, Kaczmarczyk Mirosław, Lech Andrzej, Maliszewski Marian, Matczak Wojciech, Miszewski Mariusz, Ossowski Bernard, Płonka Stefan, Suchwałko Jerzy, Szulc Janusz, Siekierski Wiesław, Hope Grzegorz, Piotrowski Andrzej, Rogalski Zbigniew, Szmalczyński Tomasz, Pieczyński Mirosław, Kowalski Artur, Jancewicz Daniel, Kurgan Sławomir

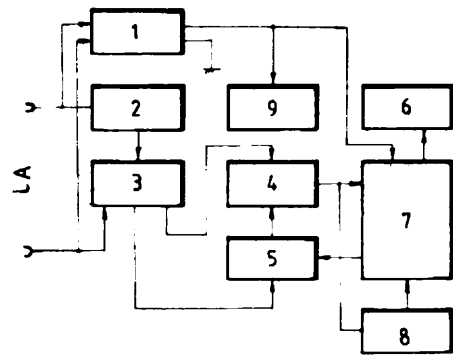
(54) Sposób i układ do nadawania sygnałów tonowych oraz informacyjnych sygnałów mowy w abonenckiej centrali telefonicznej

(57) Sposób charakterystyczny tym, że sygnały tonowe i informacyjne sygnały mowy są zapisane cyfrowo w pamięci o swobodnym dostępie (EP-ROM) i generowane w jedną z 32 szczebli transmisji PCM32 przez ich programowalny wybór z pamięci, realizowany lokalnym sterownikiem mikroprocesorowym (MP) poprzez wyspecjalizowany generator adresów (GA), z końcówką ich zamianą na czytelną dla użytkownika postać analogową w indywidualnych przetwornikach analogowo-cyfrowych.



Układ, zawierający znany lokalny sterownik mikroprocesorowy z pamięcią programowalną charakterystyczny tym, że lokalny sterownik mikroprocesorowy (MP) wraz z jego pamięcią lokalną (PL), są dołączone równolegle poprzez generator adresów (GA) do pamięci o swobodnym dostępie (EPROM)ysterowującej równolegle nadawanymi sygnałami rejestr przesuwany (RP), dołączony do toru transmisyjnego PCM32 łączy pola komutacyjnego (PC) centrali abonenckiej. Ma ono liczne abonenckie aparaty telefoniczne (AA1), (AA2) ... (AAn), zaopatrzone w lokalne przetworniki cyfrowo-analogowe sygnałów tonowych i informacyjnych sygnałów mowy. Generator adresów (GA) jest dołączony do rejestru przesuwanego (RP) dodatkowym torem synchronizacyjnym, pracującym w takcie 2,048 MHz.

(2 zastrzeżenia)



A2(21) 292854 (22) 91 12 17 5(51) H04M 3/38
H04Q 3/70

(71) ELKOR DIGITAL Spółka z o.o., GDAŃSK

(72) Adler Andrzej, Sroczynski Andrzej, Czech Wacław

(54) Sposób i układ do dyskryminacji połączeń telefonicznych

(57) Sposób charakterystyczny tym, że programowanie, zmiana programowania i lub kasowanie programowania cyfr oznaczających numery lub kierunki zabronionych połączeń, jest przeprowadzane z tarczy numerowej aparatu abonenckiego poddawanego dyskryminacji, przez wykręcenie wielocyfrowego lecz najkorzystniej czterocyfrowego utajnionego kodu wywoławczego i następne wykręcenie odpowiedniej sekwencji cyfr oznaczających zabroniony numer lub numery i/albo kierunek lub kierunki.

Układ zawierający lokalny detektor połączeń zabronionych przyłączony do aparatu abonenckiego dyskryminowanego charakterystyczny tym, że dołączony do linii abonenckiej (LA) aparat telefoniczny (2), ma wyjście dołączone do układu zasilania detektora (3), którego wyjście pierwsze jest dołączone poprzez układ detekcji stanu linii (4) do wejścia RESET mikrokomputera jednoukładowego (7) i wyjście drugie poprzez układ blokady połączenia niedozwolonego (5) jest dołączone do tegoż układu detekcji stanu linii (4).

Wejście sterujące mikrokomputera jednoukładowego (7) jest dołączone do drugiego wejścia sterującego układu blokady połączenia niedozwolonego (5).

Wyjście układu detekcji stanu linii (4) jest dodatkowo dołączone poprzez układ blokady (8) sygnału RESET do mikrokomputera jednoukładowego (7), na którego wejście zasilające jest przyłączony blok (9) zasilania autonomicznego, dołączony poprzez układ doładowania (1) do linii abonenckiej (LA), do której jest również dołączone wejście zasilające układu zasilania detektora (3).

Wejście sygnałowe mikrokomputera jednoukładowego (7) jest zaopatrzone w układ (6) wizualizacji i lub sygnalizacji cyfr zabronionego numeru lub kierunku.

(2 zastrzeżenia)

A2(21) 292822 (22) 91 12 16 5(51) H04Q 11/04
H04Q 3/54

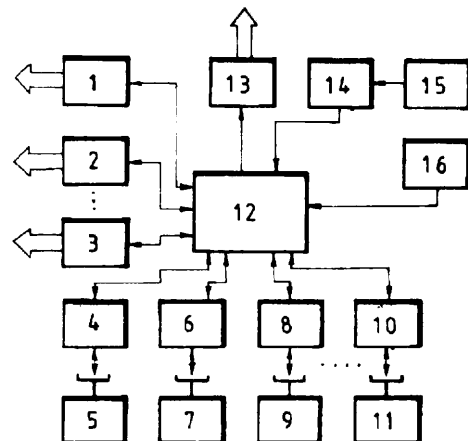
(71) ELKOR DGT Spółka z o.o., GDAŃSK

(72) Adler Andrzej, Matczak Wojciech, Ossowski Bernard, Hope Grzegorz, Rogalski Zbigniew, Pieczyński Mirosław, Kowalski Artur, Jancewicz Daniel, Ruciński Jerzy, Tyzo Mariusz, Gadowski Ewaryst, Miszewski Mariusz, Kurgan Sławomir

(54) Układ cyfrowego węzła komutacyjnego

(57) Układ zawierający liczne znane abonenckie aparaty telefoniczne oraz moduł lub moduły międzycentralowe sprzężone z polem komutacyjnym charakterystyczny tym, że do pola komutacyjnego (12) są przyłączone liczne cyfrowe mikroprocesorowe moduły abonenckie (4), (6), (8) ... (10), sprzężone z odpowiadającymi im aparatami abonenckimi centrali abonenckiej odpowiednio (5), (7), (9) ... (11) oraz liczne cyfrowe moduły międzycentralowe (1), (2) ... (3), jak również jest dołączony cyfrowy moduł nadawczy (13) sygnałów akustycznych i cyfrowy odbiornik (14) sygnałów akustycznych wraz z jego sterownikiem (15) i cyfrowy nadajnik (16) sygnałów sygnalizacyjnych i komunikatów zintegrowanych.

(1 zastrzeżenie)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1(21)94121 (22) 91 12 19 5(51) A01B 33/02

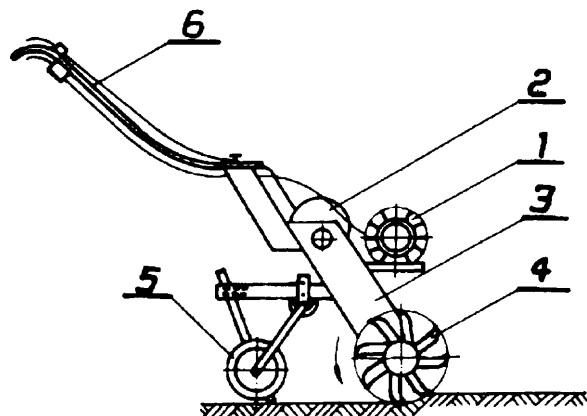
(71) Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych,
Poznań

(72) Bręczewski Jerzy, Zbytek Zbyszek,
Łopatowski Jerzy

(54) Glebogryzarka ogrodnicza

(57) Glebogryzarka ogrodnicza wyposażona w blok napędowy zespołu roboczego, koło podporowe oraz drążek kierowniczy, **charaktryzuje** się tym, że ma silnik elektryczny (1) wyposażony w przystawkę napędową i przykręcony do wspornika zamocowanego do obudowy skrzynki przekładniowej (3), a napęd z silnika elektrycznego (1) z przystawką napędową poprzez przekładnię pasową (2) zostaje przekazany do skrzyni przekładniowej (3) i dalej na noże (4). Przenoszenie napędu na noże (4) do przodu lub do tyłu realizuje się poprzez włączenie przekładni pasowej (2) za pomocą rolek dociskowych poprzez naciśnięcie dźwigni znajdującej się na rękojeści kierowcy (6).

(2 zastrzeżenia)



U1(21)94117 (22) 91 12 19 5(51) A01D 43/04

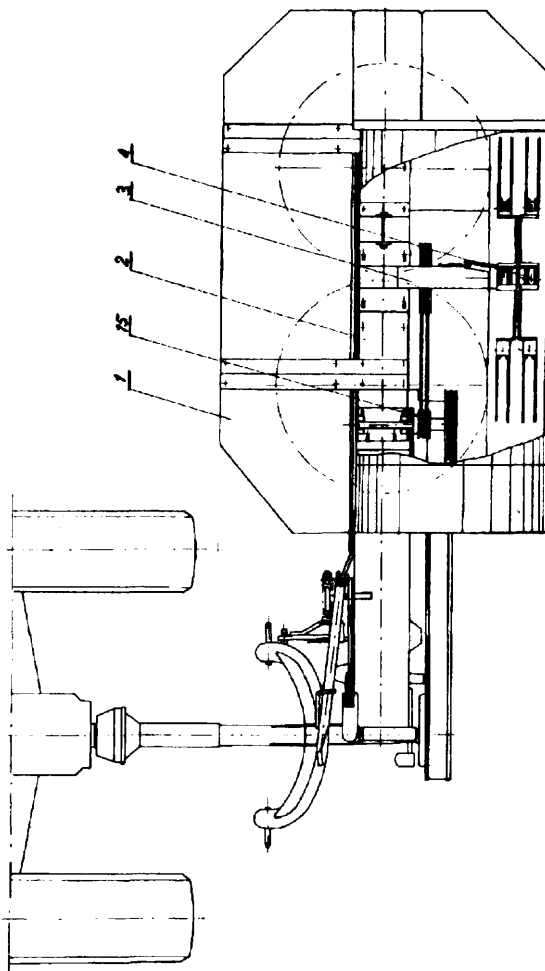
(71) Instytut Melioracji i Użytków Zielonych
FALENTY, Raszyn

(72) Pietrzak Stefan, Ostrowski Wiesław

(54) Zespół do koszenia i roztrząsania

(57) Zespół zawiera dwubębnową kosiarkę rotacyjną (1) i wirnikowy roztrząsacz pokosów (4). Umieszczony na konstrukcji nośnej (3) roztrząsacz (4) jest przymocowany do ramy (2) kosiarki, przy czym oś obrotu roztrząsacza leży w pionowej płaszczyźnie symetrii organu roboczego kosiarki.

(3 zastrzeżenia)



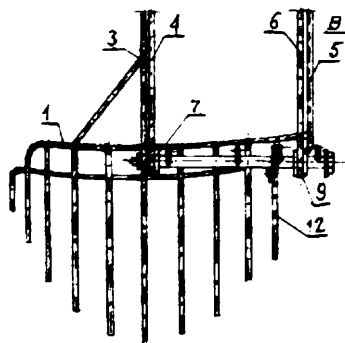
U1(21) 93577 (22) 91 10 01 5(51) A01G 9/08

(75) Sokulski Mieczysław, WARSZAWA

(54) Przesadzka roślin uprawnych

(57) Przesadzkę stanowią dwie widlaste, półkoliste czasze (1), których dźwignie przednie (3) oraz dźwignie tylne (5) osadzone są obrotowo za pomocą zawiasów przednich (7) i tylnych (9) na dwóch równoległych osiach.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 94101 (22) 91 12 18 5(51) A22C 11/04

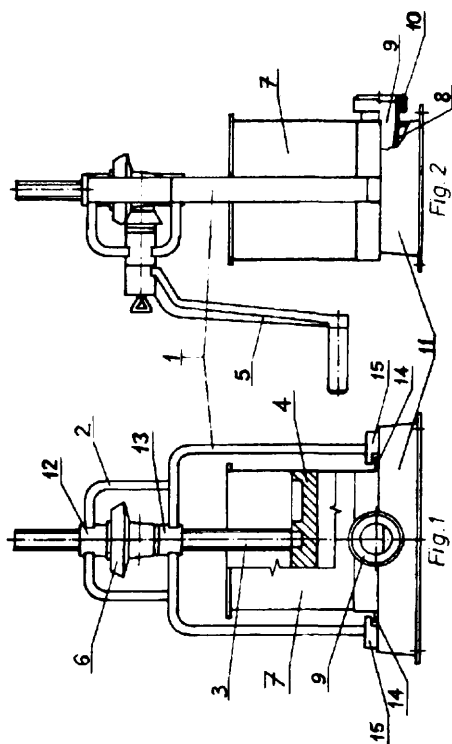
(71) The Sausage Maker Inc, Buffalo, US

(72) Stanuszek Krzysztof, Kutas Richard

(54) **Napychacz do wędlin**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest napychacz do wędlin, napędzany ręcznie, służący do napełniania farszem osłonek, puszek w warunkach domowych lub w małych wytwórniach wędlin. Cylinder (7) mający wgłębienie (8) w dnie przechodzące w rurę (9), umieszczony jest na podstawie (11), z którą połączony jest również korpus (1) w postaci ramy zakończony nadbudówką (2), w którym osadzone jest tłoczysko (3) tłoka (4) napędzane korbą (5) poprzez przekładnię mechaniczną (6).

(7 zastrzeżeń)



U1(21) 93040 (22) 91 06 27 5(51) A23H 1/20

(71) Politechnika Białostocka, BIAŁYSTOK

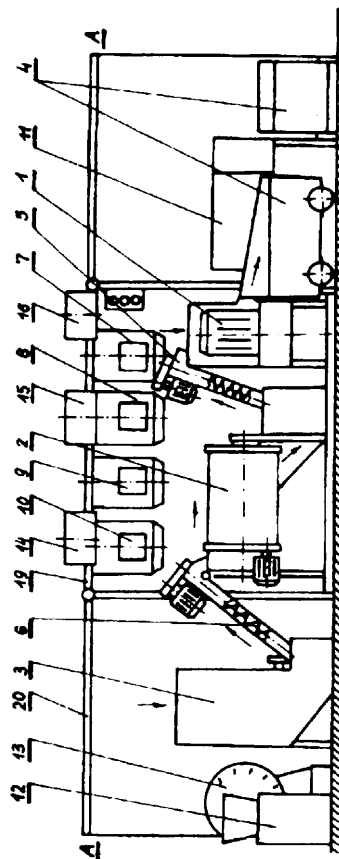
(72) Hejft Roman, Obrusiewicz Tadeusz

(54) **Wytwórnia granulatu i brykietów, zwłaszcza do pasz**

(57) Wytwórnia przeznaczona jest do dużych i średnich gospodarstw rolnych i ferm hodowlanych i służyć może do wytwarzania granulowanych lub brykietowanych pasz, jak i brykietów do celów energetycznych np. ze słomy, trocin itp.

Wytwórnia ma lej zsypany granulatora (1) połączony ze zsysem mieszarki (2) za pośrednictwem przenośnika (5), a do zbiornika mieszarki (2) połączony jest wylot przenośnika (6) doprowadzającego pasze, zaś wlot tego przenośnika połączony jest z zewnętrznym zbiornikiem (3) materiałów sypkich, natomiast zbiorniki (7,8,9,10) na substancje ciekłe połączone są z mieszarką (2). Granulator (1) i mieszarka (2) zamontowane są w osi wzdłużnej przenośnego kontrolera (19) do jego podłogi.

(3 zastrzeżenia)



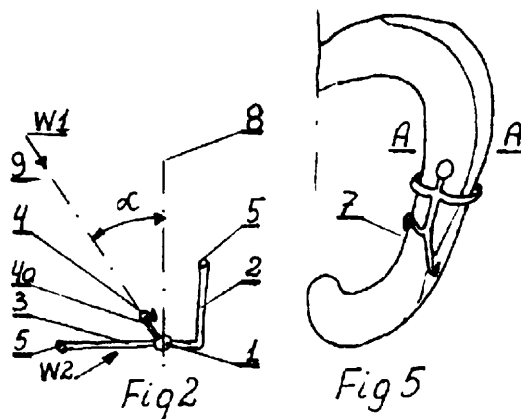
U1(21) 94074 (22) 91 12 11 5(51) A44C 7/00

(75) Łuczak Marian, Kędzierzyn-Koźle

(54) **Ozdoba do ucha**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem modelu ozdoby do ucha, mocowanej do małżowiny usznej z wykorzystaniem elementów (2 i 3) oraz (4) bez potrzeby wykonywania otworu w małżowinie usznej.

(2 zastrzeżenia)



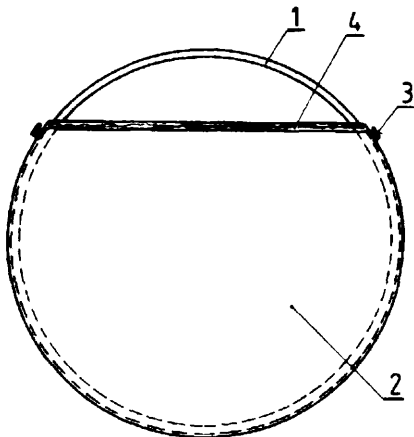
U1(21) 94104 (22) 91 12 17 5(51) A45C 3/04

(75) Maciak Paweł, Poznań

(54) Torba

(57) Torba o kształcie koła składa się z obręczy (1) stanowiącej ramę i zarazem uchwyt torby, na który nasunięty jest pojemnik torby (2). Pojemnik torby (2) **przy** mocowany jest rozłącznie do obręczy (1) za pomocą zaczepów (3) znajdujących się na obręczy (1). Przy krawędzi pojemnika torby (2) umocowany jest elastyczny ściągacz (4). Powierzchnia pojemnika torby (2) jest większa od połowy powierzchni tworzonej przez obręcz (1).

(3 zastrzeżenia)

U1(21) 94177 (22) 91 12 17 5(51) A47B 7/00
A47B 13/00

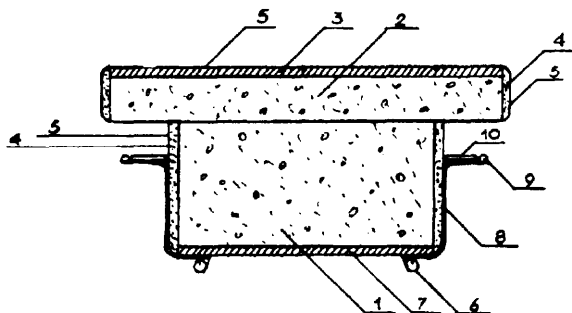
(75) Móraski Ryszard, Koszalin

(54) Młodzieżowy stół okolicznościowy

(57) Młodzieżowy stół okolicznościowy składa się z walca (1) ze spienionego tworzywa stanowiącego konstrukcję wsporczą z tego samego materiału blatu (2) połączonego z górną płytą (3) obłożonych na otokach materiałem sprężystym (4) i obciągniętych pokryciem (5) i mający elementy jezdne (6) przytwierdzone do płyty dolnej (7) stanowiącej zamocowanie wsporników (8) z rurą oporową (9) wieloczęściowej półki okalającej (10).

Przedmiot wzoru użytkowego ma zastosowanie we wszystkich pomieszczeniach mieszkalnych oraz użyteczności publicznej jako uzupełniający meblowanie lekki, funkcjonalny i łatwy do przemieszczania oraz utrzymania w czystości sprzęt przeznaczony dla dzieci i młodzieży.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 94108 (22) 91 12 18 5(51) A47B 53/00

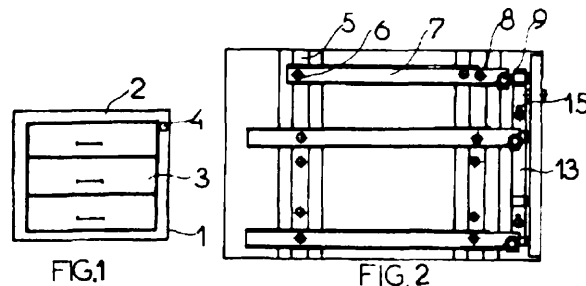
(71) MARGO Słupskie Zakłady Przemysłu Terenowego, Słupsk

(72) Czarnecki Bronisław, Lau Jerzy

(54) Szafka modułowa

(57) Szafka składa się z korpusu (1) mającego w ścianie czołowej (2) szuflady (3). W boku ramy ściany czołowej (2) umieszczony jest zamek (4). Od strony wewnętrznej ściana boczna korpusu ma prowadnice (7) szuflad (3) i listwę blokującą (13) z wypustkami do blokowania wysuwu szuflad (3).

(7 zastrzeżenie)



U1(21) 94946 (22) 92 04 09 5(51) A47B 81/06

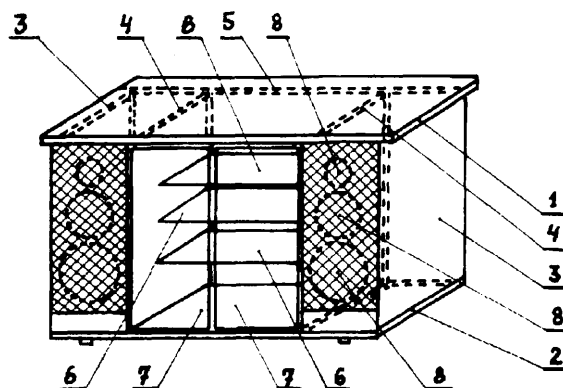
(71) TONSIL SA, Września

(72) Nejmański Tadeusz, Borowiecki Adam

(54) Zestaw meblowy do sprzętu telewizyjnego i sprzętu radiowego

(57) Zestaw stanowi prostopadłościenną szafkę przedzielną dwoma pionowymi płytami (4) na trzy komory: komorę środkową oraz dwie komory boczne, przy czym każda komora boczna ma wbudowany w **plycie** czołowej zestaw głośnikowy (8), w którym zamontowane są magnesy kompensujące rozproszone pole magnetyczne.

(2 zastrzeżenia)

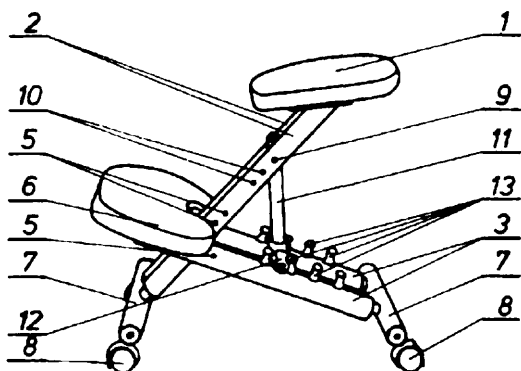
U1(21) 94092 (22) 91 12 16 5(51) A47C 3/20
A47C 4/04

(75) Sztuczka Jan, Pyskowice

(54) Krzesło z podparciem kolanowym

(57) Krzesło ma siedzisko (1) i kolanowe podparcie (6) zamocowane na końcach krzyżowo i przegubowo względem siebie umocowanych ramion (2) i (3). Mechanizm regulacji wysokości i kąta pochylenia krzesła składa się z **uchylonego** zastrzału (11) z poprzeczką (12) i oporowych kołków (13) osadzonych w dolnej części ramion (3). Górny koniec zastrzału (11) jest osadzony wahliwie na sworzniu (9) usytuowanym w otworze (10) umiejscowionym w górnej części ramion (2).

(1 zastrzeżenie)



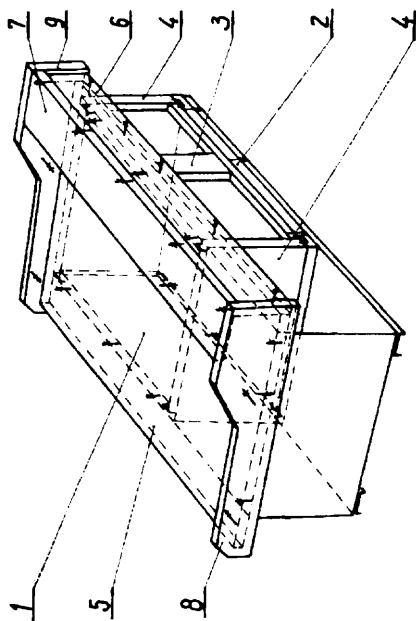
U1(21) 94096 (22) 91 12 16 5(51) A47F 3/04

- (71) GASTROMASZ Ośrodek
Badawczo-Rozwojowy Urządzeń
Chłodniczych i Gastronomicznych, Bydgoszcz
(72) Świtalska Danuta, Durski Andrzej
(54) **Lada chłodnicza witrynowa**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie budowy lady chłodniczej, która ma wszystkie ścianki izolacyjne wykonane z płaskich płyt izolowanych cieplnie.

Lada chłodnicza witrynowa składa się z przedniej (1), dolnej (2), tylnej (3) i bocznych (4) płyt ludy oraz dolnej (5), tylnej (6), górnej (7) i bocznych (8 i 9) płyt witryny połączonych ze sobą śrubami i klamrami. Płyty (1 i 3 do 7), które stykają się z drugą płytą swą wąską powierzchnią boczną mają blachy powłoki zewnętrznej i wewnętrzną zagiętą na część powierzchni bocznej i odizolowane przekładkami i mają zatopione śruby złączne. Płyty (2, 4 i 6 do 9), które stykają się z drugą płytą swą powierzchnią wewnętrzną mają blachy powłoki zewnętrznej zagięte na bocznej i na część wewnętrznej powierzchni do miejsca styku płyt.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 94065 (22) 91 12 10 5(51) A47G 23/06

- (75) Dziedzic Zdzisław, Wrocław
(54) **Taca**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest taca przeznaczona do użytku domowego. Taca według wzoru jest wykonana z

mas plastycznych i ma kształt prostokąta z zaokrąglonymi narożnikami. Przy jednym z krótszych boków taca ma podłużny otwór (1), zaś w pobliżu brzegu ma rowek (2). Po przeciwnej stronie rowka (2) taca ma owalne zagłębienie (3). Po obu stronach owalnego zagłębienia (3) taca ma dwa podłużne zagłębienia (4).

(2 zastrzeżenia)

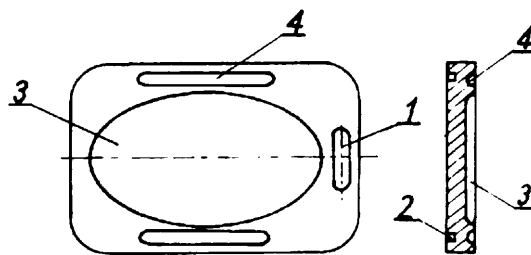


Fig 3

Fig 4

U1(21) 94066 (22) 91 12 10 5(51) A47G 23/06

- (75) Dziedzic Zdzisław, Wrocław
(54) **Taca**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest taca przeznaczona do użytku domowego.

Taca jest wykonana z mas plastycznych i ma kształt koła. Obrzeże (1) tacy jest pogrubione. Po jednej stronie taca ma rowek (2) biegnący wzdłuż obrzeża (1) w równej od niego odległości. Część tacy objęta rowkiem (2) jest płaska. Druga strona tacy ma zagłębienie (3), w którym można umieszczać dania drugie. Ponadto ta sama strona tacy ma otwór (4) i dwa kuliste zagłębienia (5).

(3 zastrzeżenia)

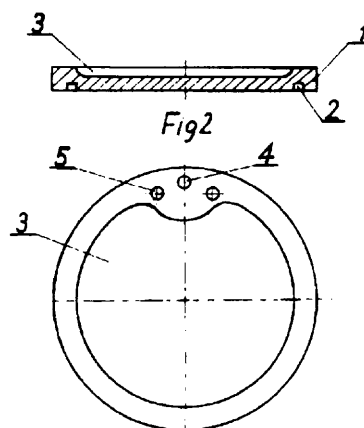


Fig 3

U1(21) 94867 (22) 92 03 31 5(51) A47J 27/10

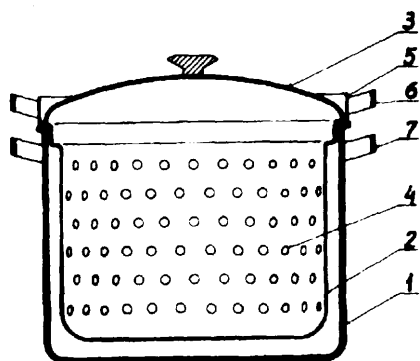
- (71) Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin
(72) Markiewicz Andrzej
(54) **Garnek, zwłaszcza do gotowania warzyw**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem właściwego gotowania warzyw oraz sprawnego ich wyjmowania z wody i odsączania po ugotowaniu.

Garnek składa się z dwóch walcowych naczyń o różnej wielkości, włożonych jedno w drugie, przy czym wewnętrzne naczynie (2) ma postać sita i wykonane jest z cienkiej blachy, na powierzchni której znajdują się otwory (4). W górnej części naczynia to ma cylindryczny kołnierz (5), na którym zawieszona jest centralnie na górnej krawędzi zewnętrznego naczynia (1). Do cylindrycznego kołnierza (5) po obu jego stronach, przymo-

cowane są uchwyty (6). Wewnętrzne naczynie (2), którego kołnierz wystaje ponad górną krawędź zewnętrznego naczynia (1), wyposażone jest w pokrywkę (3).

(2 zastrzeżenia)



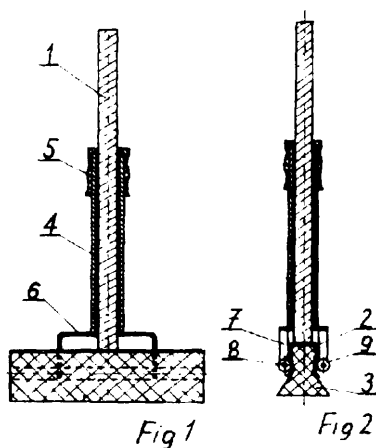
U1(21) 94071 (22) 91 12 11 5(51) A47L 13/14

(75) Pasiut Henryk, Gilów

(54) **Szczotka do mycia powierzchni, zwłaszcza podłóg**

(57) Szczotka ma zespół wyciskowy utworzony z rury (4), osadzonej na pręcie (1), która ma na końcu płytkę (6) z czterema wypustkami (7), w których zamocowane są rolki (9) oparte o boczne powierzchnie gąbki (3). Gąbka (3) ma oprawę (2) w postaci jednolitej o kształcie odwróconej litery U. Rura (4) ma na drugim końcu rękojeść (5).

(5 zastrzeżeń)



U1(21) 94093 (22) 91 12 16 5(51) A61G 7/005

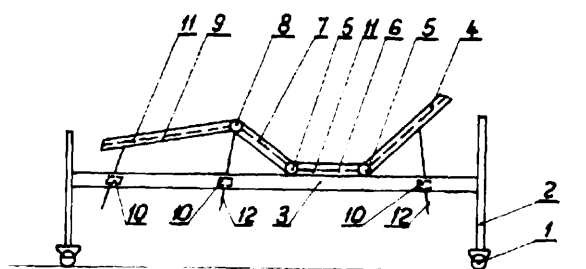
(71) RAMETA Spółdzielnia inwalidów
Przemysłu Meblarskiego, Racibórz

(72) Bruch Henryk

(54) **Łóżko z łamanym leżem**

(57) Łóżko charakteryzuje się tym, że rama nośna (3) w pobliżu połowy swej długości ma sztywno zamocowany segment siedziska (6) do którego z dwu stron stałymi zawiasami (5) zamocowany jest segment oparcia plecowego (4), a z drugiej segment uda (7), a z nim poprzez ruchomy zawias (8) segment podudzia (9), przy czym z segmentów (4) i (9) i zawiasu (8) wprowadzone są metalowe wsporniki (12). Leża (11) segmentów (4), (6), (7) i (9) oraz zawiasy (5) i (8) wykonane są z tworzywa sztucznego. Łóżko może być stosowane w leczeniu rehabilitacyjnym, w lecznictwie szpitalnym włącznie z prowadzeniem prześwietleń rentgenowskich.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 94053 (22) 91 12 09 5(51) A61L 9/20

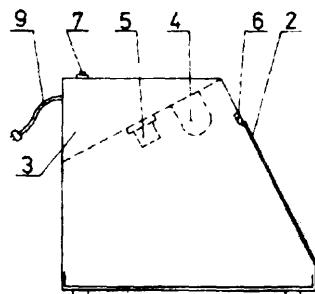
(71) Palacz Andrzej, Poznań

(72) Gałęski Rafał, Wiergowski Jan

(54) **Urządzenie do sterylizacji, zwłaszcza narzędzi oraz instrumentów fryzjerskich**

(57) Urządzenie stanowi obudowa wyposażona w drzwi uchylne szklane (2), panel elektryczny (3) zaopatrzony w lampę emitującą (4) promieniowanie ultrafioletowe i zapłonnik (5) oraz mikro-wyłącznik (6), wyłącznik sieciowy (7), pojemnik na sterylizowane narzędzia (8) i przewód zasilający (9).

(1 zastrzeżenie)



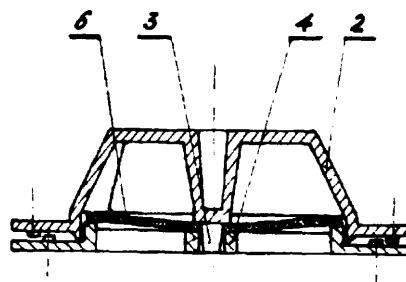
U1(21) 94052 (22) 91 12 09 5(51) A62B 18/10

(75) Krzyżanowski Jacek, Łódź; Blek Marek,
Ostrów Wielkopolski; Blek Wiktor, Ostrów
Wielkopolski

(54) **Zawór wydechowy półmaski ochronnej**

(57) Zawór wydechowy półmaski ochronnej mającej postać czaszy przestrzennie uformowanej z materiałów włóknistych ma gniazdo w kształcie pierścienia o przekroju kątownika, którego jedno ramie tworzy kołnierz, a drugie część cylindryczną, elastyczny krążek (6) zamykający i kosz (2) osłonowy. Kosz (2) ma kołnierz i otwór wchodzący na cylindryczną część gniazda. Kosz (2) łączony jest z gniazdem poprzez wprowadzony ze sklepienia tego kosza (2) zbieżny kołek (3), który jest wciskany w otwór tulejki (4) położonej w środku gniazda i łączącej się z nim poprzez promieniowe żebra. Zbieżność kołka (3) jest tak dobrana, że jego wcisk do otworu tulejki (4) daje połączenie samohamowne, gdy między kołnierzami gniazda i kosza (2) zostaje zaciśnięte obrzeże otworu w czaszy półmaski.

(4 zastrzeżenia)



U1(21) 94114 (22)9112 20 5(51) A62C 3/16

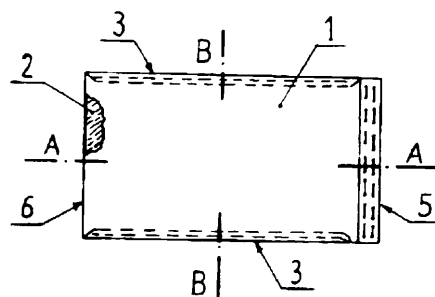
(75) Buryk Marian, Warszawa

(54) Uszczelnienie przeciwpożarowe, zwłaszcza do zabezpieczenia otworów tras instalacyjnych

(57) Uszczelnienie ma formę poduszki składającej się z powłoczki (1) z tkaniny szklanej pokrytej impregnatem ogniochronnym oraz z niepalnego wypełnienia (2) z wełny mineralnej z dodatkiem proszku mineralnego o właściwościach spęczniających.

Stosunek długości jednego boku (3) powłoczki do długości drugiego boku (5) zawiera się w granicach od 6 : 1 do 1 : 1, co pozwala na wykonanie typoszeregu poduszek do uszczelniania otworów dowolnego kształtu.

(5 zastrzeżeń)

**DZIAŁ B****RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT**

U1(21) 94084 (22) 91 12 14 5(51) B08B 9/04

E03B 3/15

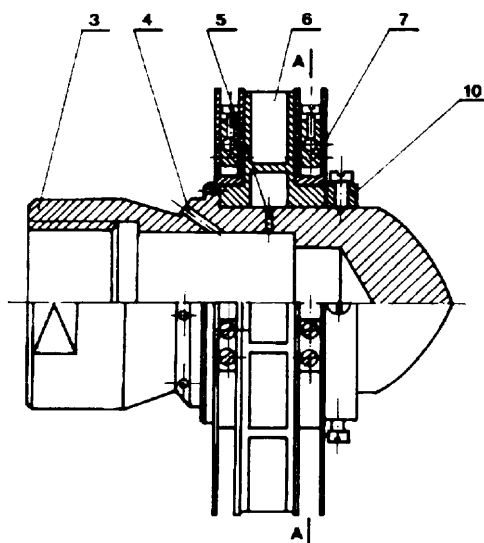
(71) Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji, Włocławek

(72) Leszko Kazimierz, Koper Kazimierz

(54) Głowica hydrauliczna

(57) Głowica hydrauliczna mająca na korpusie w przedniej jego części osadzony obrotowo wirnik, w części środkowej dysze napędzające wirnik oraz dysze odrzutu, zaś w tylnej części korpusu podłączony wąż wysokociśnieniowy, charakteryzuje się tym, że dysze odrzutu (4) są usytuowane pod kątem około 145°, zaś dysze napędzające (5) pod kątem około 90° do osi korpusu (3). Wyloty dysz napędzających (5) skierowane są na łopatki wirnika (6), w którym, w dwóch płaszczyznach wzajemnie równoległych i prostopadłych do osi wirnika (6), na obwodzie, zamontowane są odchylne kostki (7) mocujące szczotki stalowe.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 94107 (22) 91 12 18 5(51) B23B 31/06

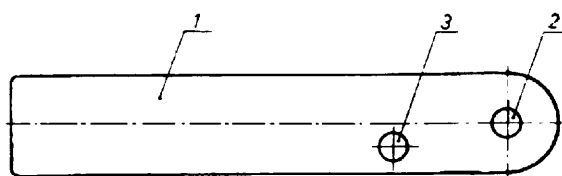
(71) Politechnika Łódzka, Łódź

(72) Skiedrzyński Mieczysław, Kępka Krzysztof

(54) Przyrząd do usuwania wymiennych płytek skrawających z korpusu narzędzia

(57) Przyrząd charakterystyczny tym, że stanowi go płaskownik (1), w którym są osadzone dwa kołki (2) i (3). Kołek (2) jest osadzony w pobliżu końca płaskownika (1) w jego osi geometrycznej, zaś drugi kołek (3) w osi geometrycznej równoległej do osi geometrycznej płaskownika (1).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 94082 (22) 91 12 13 5(51) B23B 31/18

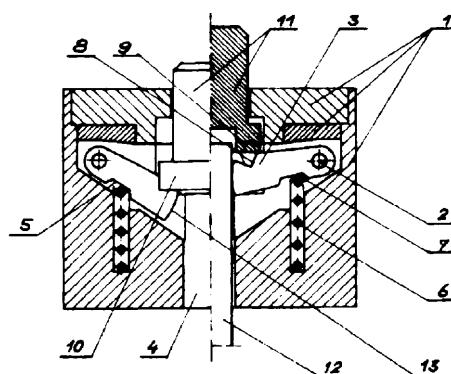
(71) Przedsiębiorstwo Robót Inżynieryjnych S.A., Katowice

(72) Konopka Kazimierz

(54) Uchwyt

(57) Uchwyt mający promieniście rozmieszczone uchylne szczęki współpracujące ze sprężyną, charakteryzuje się tym, że szczęki (3) mają wręby (8) o kształcie odpowiadającym krawędzi (9) przycisku (11), który jest osadzony centralnie w stosunku do szczęk (3).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 94079 (22) 91 12 13 5(51) B25B 27/06

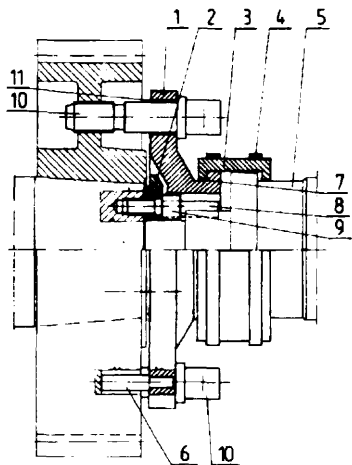
(71) PAFAWAG Fabryka Wagonów, Wrocław

(72) Krakowski Andrzej

Urządzenie do próbnego ściągania koła zębatego z wału silnika, zwłaszcza silnika trakcyjnego

(57) Urządzenie ma tarczę ściągającą (1) osadzoną na występach (8) pierścienia ustalającego (2), połączoną z korpusem siłownika hydraulicznego (5) za pomocą zaczepów (3) w postaci tulei dzielonej, zwartych pierścieniami zaciskowymi (4). Płyta ściągająca (1) wyposażona jest w kołki oporowe (6) oraz ma na obwodzie symetrycznie rozmieszczone otwory (11), a na piaście wykonany wręb (7) i połączona jest z jednej strony z kołem zębatym, a z drugiej strony z siłownikiem hydraulicznym (5).

(4 zastrzeżenia)

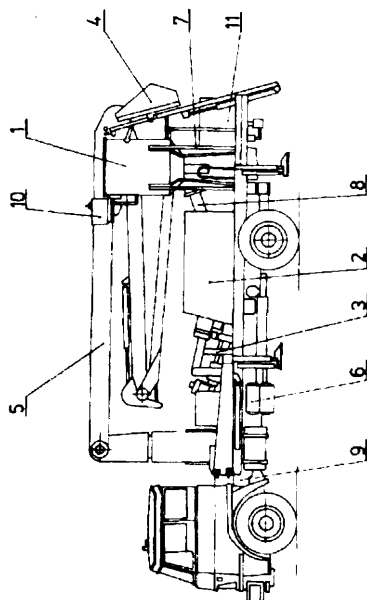


U1(21) 94062 (22) 91 12 11 5(51) B28C 5/02

(75) Motyliński Andrzej, Gdańsk; Braun Kazimierz, Sopot; Szwedowski Janusz, Gdańsk

(54) Samojezdne urządzenie do sporządzania mieszanki do betonowania

(57) Samojezdne urządzenie charakteryzuje się tym, że na tylnej części podwozia samochodowego (9) na podporach (7) zamocowany jest ultramiks (1), który połączony jest rurociągiem (8) ze zbiornikiem mieszanki (2).



Do ultramiksra (1) przymocowany jest dozownik cieczy (10) oraz dozownik ciał sypkich (4). Ultramiks (1) połączony jest z hydraulicznym zespołem napędowym (6), który za pomocą silnika samochodowego napędza wirnik ultramiksra (1).

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 94118 (22) 91 12 19 5(51) B29C 63/42

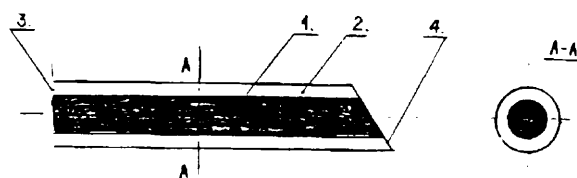
(23) M T Ł INTERFLOWER 91 14 11 91

(75) Mankiewicz Jerzy, Łódź

(54) Druk powlekany

(57) Druk powlekany tworzywem, przeznaczony do stosowania w gospodarstwie domowym, dekoratorstwie, zwłaszcza w kwiaciarstwie oraz do wyrobów galanterijnych i spinaczy biurowych, charakteryzuje się tym, że stanowi rdzeń (1) pokryty warstwą z tworzywa z polipropylenu (2), przy czym powierzchnia cięcia (3) i (4) jest jednolita.

(2 zastrzeżenia)



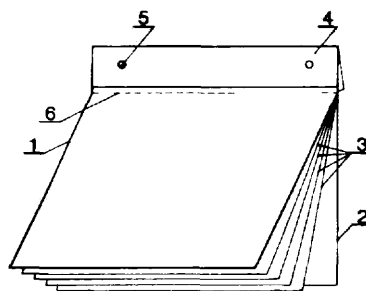
U1(21) 94488 (22) 92 02 13 5(51) B42F 5/00

(75) Kaczyńska Lidia, Warszawa

(54) Blok do kolorowania

(57) Blok charakteryzuje się tym, że okładki (1) i (2) oraz karty (3) znajdujące się pomiędzy nimi, o kształcie identycznych prostokątów, są jednym z boków połączone trwale z zawieszka (4), w postaci sztywnego prostokątnego kartonu, mającą otwory (5) usytuowane w jednakowej odległości od krótszych boków zawieszki. Wszystkie karty bloku (3) oraz okładka przednia (1), mają perforację (6) wzdłuż linii równoległej do krawędzi ich styku z zawieszka (4), w bezpośredniej bliskości tej krawędzi.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 93557 (22) 91 09 26 5(51) B60B 5/02

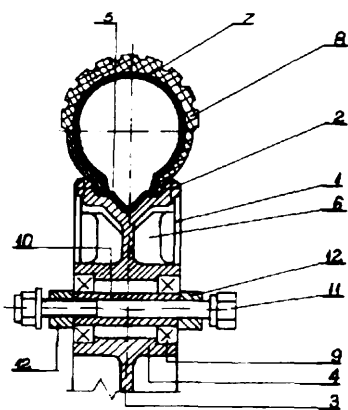
(71) Famed Sp.z o.o., Stolno

(72) Ostrowicki Leon, Hennig Janusz

(54) Koło jezdne

(57) Koło jezdne składa się z korpusu (1), obręczy (2), tarczy (3) i piasty (4). Obręcz (2) w przekroju poprzecznym jest zbliżona do litery "V", a w górnej części tej obręczy uformowane jest wgłębienie montażowe (5) przeznaczone na umieszczenie dętki (7) i opony (8). W piaście (4) ułożyskowana jest oś koła (10) z wydrążonym otworem, w którym osadzona jest śruba montażowa (11) wraz z tulejkami dystansowymi (12).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 94100 (22) 91 12 18 5(51) B60P 3/03
B62B 3/04

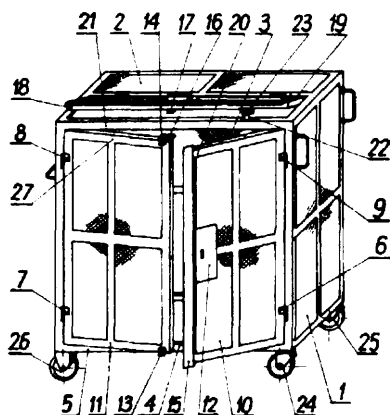
(75) Kowalewski Jerzy, Warszawa

(54) Wózek siatkowy do przewożenia pieniędzy

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest wózek siatkowy do przewożenia pieniędzy, przeznaczony zwłaszcza do przewożenia worków z pieniędzmi ze skarbca do środka transportowego.

Wózek ma ramę przednią (5), w której za pomocą zawiasów (6, 7, 8, 9) osadzone są skrzydła (10, 11) drzwi, z których jedno wyposażone jest w zamek (12). W górnej ścianie (2) na zawiasach osadzone są drzwi górne (19), których przedni kątownik (18) wyposażony jest w zaczep (23) dla górnego kątownika jednego ze skrzydeł drzwi.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 94126 (22) 91 12 20 5(51) B61B 11/00

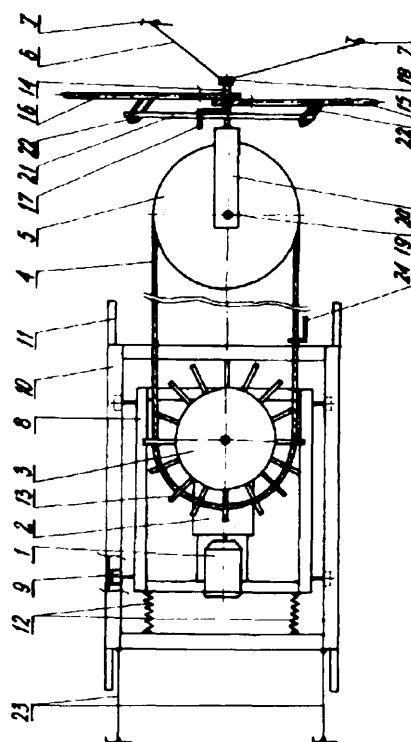
(75) Kiedrowski Czesław, Wałcz

(54) Wyciąg narciarski składany

(57) Wyciąg ma zespół napędowy umieszczony na wózku jezdny (8) wyposażonym w koła nośne (9) osadzone w przestrzennej ramie (10) osadzonej na płozach (11). Wózek jezdny (8) sprzężony jest z przestrzenną ramą (10) za pomocą elementów napinających. Koło linowe napędowe (3) jest wyposażone na obwodzie na przedłużeniach jego promieni w szereg oddalonych od siebie krzyżujących się **naprzemian** prętów (13) tworzących na skrzyżowaniach profil, w którym umieszczona jest lina nośna (4). Podpora napinająca składa się z dwu u góry połączonych za pomocą śruby (14) pali (15, 16), przy czym śruba (14) z jednej strony ma korbkę (17) i z drugiej współpracuje z nakrętką (18) sprzężoną z linką (6) przymocowaną do podłoża kołkami (7). Koło linowe napinające (5) umieszczone jest w obejmie (20), do której prostopadle i nierozłącznie przytwierdzona jest poprzeczna belka (21) zawieszona w wypustkach oczkowych (22) stanowiących wyposażenie pali (15, 16). Lina

nośna (4) jest wyposażona w odczepiane uchwyty narciarskie (24).

(2 zastrzeżenia)



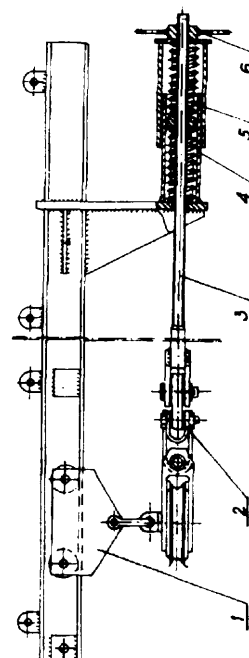
U1(21) 94058 (22) 91 12 09 5(51) B61B 12/02
E01B 25/18

(71) RYDUŁTOWY Kopalnia Węgla
Kamienno, Wodzisław Śląski

(72) Bywalec Andrzej, Musiolik Henryk

(54) Napinak sprężynowy do kolejek szynowych podwieszonych

(57) Napinak sprężynowy rozwiązuje problem wytworzenia właściwego sprężenia ciernego pomiędzy wykładziną bębna kołowrotu a linką ciągnącą kolejek szynowych **podwieszonych**



Napinak ma wózek (1) z krążkiem zwrotnym liny połączonym przegubem (2) ze śrubą napinającą (3) zakończoną teleskopem w postaci dwóch zachodzących na siebie osłon (4), wewnątrz których umiejscowione są szeregowo sprężyny (5) napięte wstępnie za pomocą nakrętki (6).

(1 zastrzeżenie)

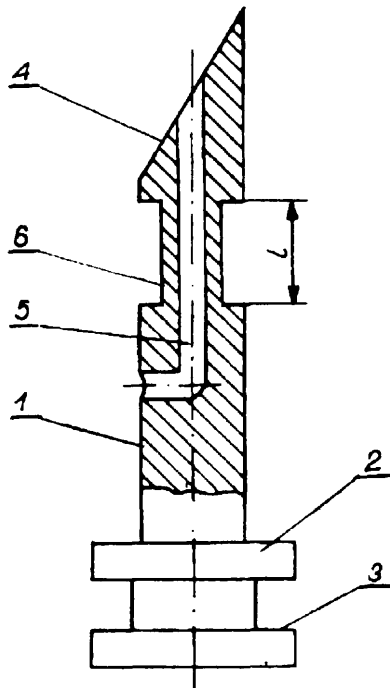
U1(21) 94086 (22) 91 12 16 5(51) B63C 9/19
F16K 17/40

- (71) Instytut Techniczny Wojsk Lotniczych,
Warszawa; PZL ŚĘDZISZÓW Wytwórnia
Filtrów, Śędziszów Małopolski
(72) Jankowski Janusz, Marciniec Zygmunt,
Świniuch Elżbieta

(54) **Iglica urządzenia spustowego gazu**

(57) Iglica charakteryzuje się tym, że jej grot (1) jest zaopatrzony w zewnętrzne podtoczenie (6), usytuowane tuż ze skośnie ściętym czołem (4). Szerokość (l) podtoczenia jest większa od grubości przepony lub korka butli z gazem.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 94087 (22) 91 12 16 5(51) B64D 25/02

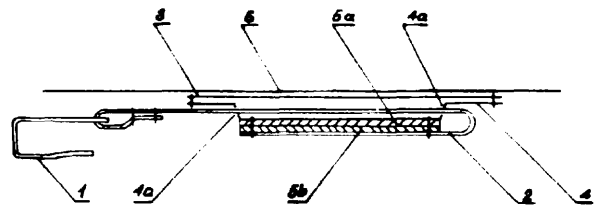
- (71) Instytut Techniczny Wojsk Lotniczych,
Warszawa
(72) Rutyna Bolesław, Jankowski Janusz,
Sworowski Edward, Cinicki Eugeniusz

(54) **Zaczep, zwłaszcza do mocowania ergonomicznego wkładu fotela pilota**

(57) Zaczep charakteryzuje się tym, że zawiera dodatkowy element w postaci połączonych ze sobą krótszymi bokami nakładek (3) i (4) o różnej długości, z których dłuższa nakładka (4) jest zaopatrzona w dwa podłużne i równoległe względem siebie otwory (4a), przez które przewleczony jest swobodny koniec paska (2).

Na zewnętrznej powierzchni zakładki (4) i przylegającej do niej powierzchni paska (2) są umieszczone czynne elementy (5a) pętelki i (5b) zaczepowy taśmy samoszczepnej.

(1 zastrzeżenie)



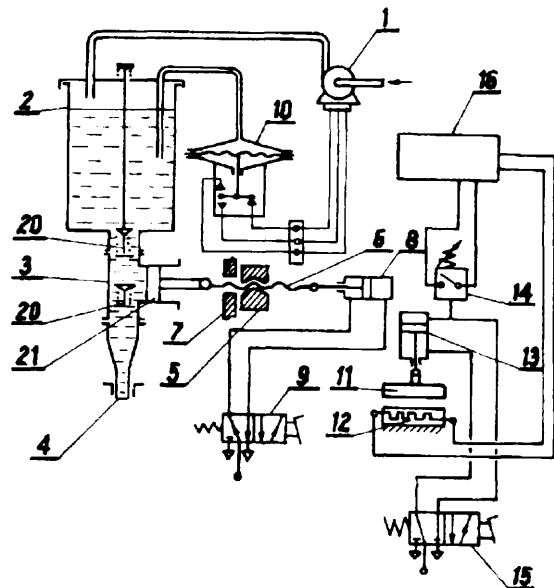
U1(21) 94069 (22) 91 12 11 5(51) B65B 3/12

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury
Mleczarskiej, Warszawa
(72) Zbroch Jan, Gacukowicz Janusz

(54) **Pakowarka do płynnych produktów spożywczych, zwłaszcza do mleka**

(57) Przedmiot wzoru użytkowego dotyczy konstrukcji pakowarki półautomatycznej o bardzo dużej dokładności dozowania produktu. Pakowarka ma zespół dozowania i zespół zgrzewania, przy czym zespół dozowania zawiera przestrzeń dozowania o płynnie regulowanej objętości za pomocą skoku tłoka dozującego (21) nastawianego nakrętką (5). Tłok dozujący (21) porusza się w cylindrycznej rurze o średnicy większej niż średnica przestrzeni dozowania (3), przy czym dokładne odpowietrzenie przestrzeni dozowania (3) zapewnia odpowiednie skojarzenie przenikania poziomego cylindra tłoka dozującego (21) o większej średnicy z pionowym cylindrem przestrzeni dozowania (3) o mniejszej średnicy tak, że cylinder poziomy sięga swym zarysem do osi cylindra pionowego, zaś powstałą nieciągłość linii przenikania uzupełnia się dwoma odcinkami.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 94072 (22) 91 12 11 5(51) B65B 5/06

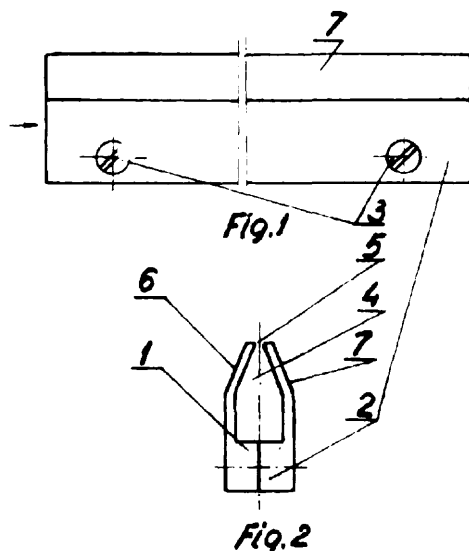
- (71) TRICOMED Centralny Ośrodek
Badawczo-Rozwojowy Przemysłu
Dziwierskiego, Łódź
(72) Sołoch Ewa, Miązek Czesław

(54) **Przyrząd do pakowania oznaczników chirurgicznych**

(57) Przyrząd do pakowania oznaczników chirurgicznych, jest złożony z dwóch profilowanych listew (1 i 2), przylegających do siebie płaszczyznami o kształcie prostokąta i połączonych ze sobą rozłącznie. Płaszczyzna przylegania listew (1 i 2) stanowi

jednocześnie płaszczyznę symetrii dla profilu zewnętrznego i obrysu wewnętrznego komory (4), utworzonej wzdłuż całej długości przyrządu. Obrys komory (4) w widoku z czoła ma kształt korytka, którego boki są u dołu równoległe do płaszczyzny symetrii, zaś górne - nachylone do niej pod kątem ostrym, i tworzą u wylotu szczelinę (5). Oznaczniki, pakowane we foliowy rękaw złożony z czterech segmentów, wsuwa się stopniowo do przyrządu tak, by oznaczniki znajdowały się w komorze (4), a części folii przeznaczone do ostatecznego złączenia, wystawały ponad szczelinę (5).

(1 zastrzeżenie)



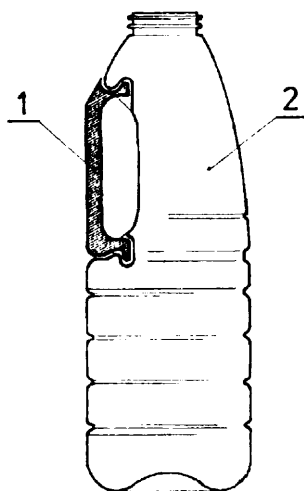
UI(21) 94059 (22) 91 12 09 5(51) B65D 1/04

(75) Kwik Roman, Tychy

(54) Butelka

(57) Butelka charakteryzuje się tym, że składa się z uchwyty (1), posiadającego hakowate występy oraz rozdmuchowo formowanego korpusu (2), przy czym wytworzone w czasie formowania korpusu (2) połączenie stanowią hakowate występy uchwyty (1) otoczone rozdmuchanym materiałem korpusu (2).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 94060 (22) 91 12 09 5(51) B65D 1/04

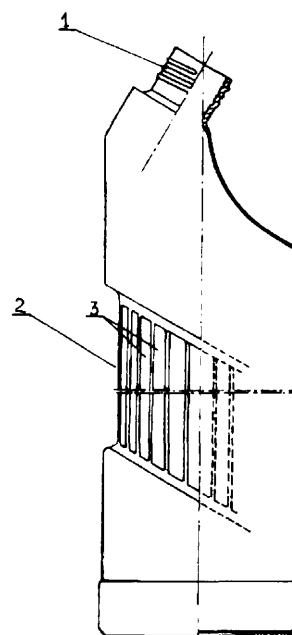
(71) CHEMIPOL Spółdzielnia Inwalidów,
Wrocław

(72) Opaliński Zygmunt, Mikołajczyk Zdzisław

(54) Butelka o elastycznej powłoce

(57) Butelka o elastycznej powłoce, zakończona wylotem odchylonym od pionowej osi o kąt około 30° , ma na swej bocznej powierzchni od strony przeciwnej do odchylonego wylotu (1) wklęsłość (2) o wysokości równej w przybliżeniu $1/3$ wysokości butelki z uformowanymi na niej płytkami pionowymi bruzdami (3) oraz wyposażona jest w zakrętkę składającą się z kołpaka mającego kształt wydrążonego stożka o małej zbieżności zamkniętego od strony mniejszej podstawy denkiem, na którego ścianie od strony wewnętrznej rozmieszczone są na dwóch koncentrycznych okręgach niskie nadlewki, oraz z umieszczonej w nim wkładki, mającej postać dwóch wydrążonych, nałożonych na siebie trwale podstawami ściętych stożków o małej zbieżności, których górna podstawa dolnego stożka jest większa niż dolna podstawa górnego stożka, i ma na zewnętrznej stronie powierzchni podstawy górnej górnego stożka symetrycznie rozmieszczone na okręgu podłużne występy, których osie usytuowane są wzdłuż średnic tej podstawy, natomiast po stronie wewnętrznej powierzchni podstawy górnej górnego stożka ma usytuowany centralnie, wydłużony kapturek, w środku którego znajduje się zatyczka.

(4 zastrzeżenia)



UI(21) 94119 (22) 91 12 19 5(51) B65D 5/00

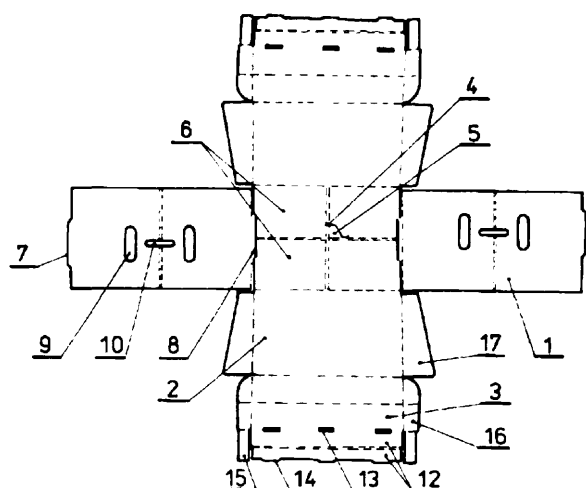
(75) Wierzbicki Kazimierz, Gdańsk

(54) Pojemnik, zwłaszcza do jednostkowych opakowań szklanych

(57) Pojemnik charakteryzuje się tym, że każda czołowa ściana (1) zawiera z jednej strony połowę zewnętrznej dennej powierzchni (5), a z drugiej strony stanowi podwójne rozwinięcie wysokości zakończone na zewnętrznej krawędzi mocującym występnym (7) wchodzącym w gniazdo (8) wyprofilowane w połówkowych wewnętrznych dennych powierzchniach (6) bocznych ścian (2). W środkowej części powierzchni każdej czołowej ściany (1) znajduje się uchwytny poziomy wycięcie (9), a nad nim wzdłużne krawędziowe osadczyste wycięcie (10) pod prostopadłe końcówki dwustronnej kłapy (3). Prostopadłe końcówki złożone są z podwójnych ścian (12), w których w części dolnej znajdują się przelotowe podłużne wycięcia (13), zaś na zewnętrznych górnych krawędziach wchodzące w nie występy (14). Przestrzeń między złożonymi podwójnymi ścianami (12) prostopadłych końcówek wypełniona jest ukształtowanymi na bocznych krawędziach bocznych ścian (2) usztywniającymi zakładkami (15) będącymi przedłużeniem zewnętrznych oporowych elementów (16) i usztywniająco-mocujących powierzchni (17).

osadzanych między podwójne powierzchnie czołowych ścian 0).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 94120 (22) 91 12 19 5(51) B65D 30/20

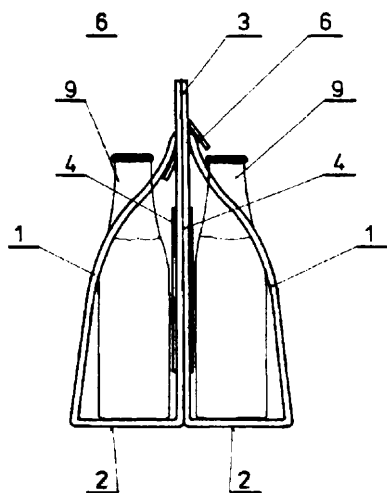
(75) Wierzbicki Kazimierz, Gdańsk

(54) Składane opakowanie do butelek

(57) Wzór użytkowy **rozwiązuje** problem konstrukcji opakowania dla kilku butelek o prostej i lekkiej budowie z równoczesnym zapewnieniem łatwego składania i rozkładania w płaski wykrój.

Opakowanie stanowią dwie główne nośne ścianki (1) przedzielone podłużną linią zagięcia i dwoma poprzecznymi liniami zagięć tworzącymi dwustronne podstawy (2). Po jednej stronie dwustronnych podstaw (2) górne krawędzie głównych nośnych ścianek (1) są uchwytami (3), a w środkowej części powierzchni wyprofilowane są mocujące zakładki (4) identyczne pod względem kształtu i wymiarów, wzajemnie ze sobą kształtowo połączone rozłącznie. Po drugiej stronie dwustronnych podstaw (2) górne krawędzie głównych nośnych ścianek (1) zakończone są zaczepami z odchylnymi bocznymi końcówkami (6). W środkowej części powierzchni znajdują się rozmieszczone osiowo w każdej głównej nośnej ściance (1) po dwa przezierne okienka i po dwa podłużne wycięcia na szyjki butelek (9).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 94076 (22) 91 12 12 5(51) B65D 35/08

A47K 5/00

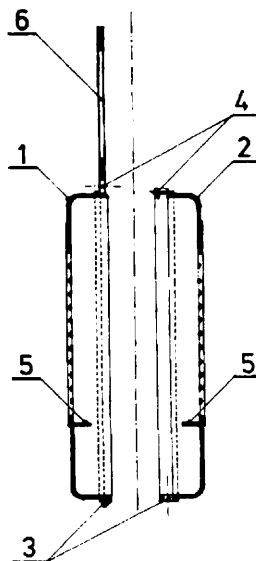
(75) Kwik Roman, Tychy

(54) Pojemnik, zwłaszcza do środków zapachowych

(57) Pojemnik składa się z dwóch ażurowych, symetrycznie wklęsłych części (1, 2), łączonych ze sobą za pomocą rozłącznego zawiasu (3) i zatrzasku (4).

Obie części (1, 2) mają symetryczne względem osi pojemnika występy (5), które po zamknięciu pojemnika tworzą półkę podtrzymującą porcję środka zapachowego. Jedna z części (1) pojemnika zaopatrzona jest w centrycznie umieszczony, półkolisty hak (6).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 93576 (22) 91 10 01 5(51) B65D 81/38

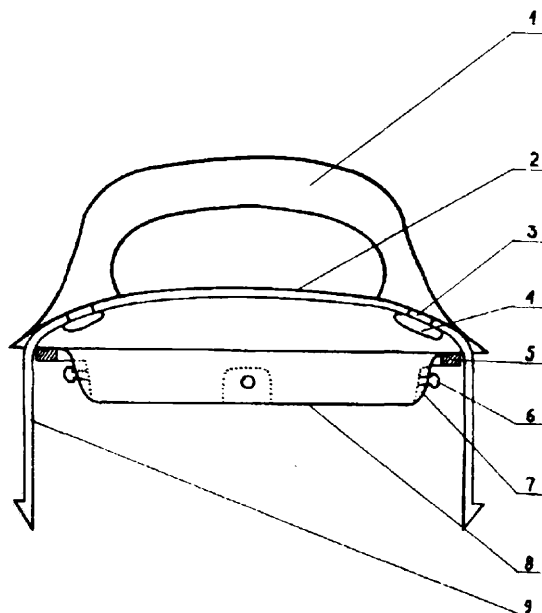
A47J 41/00

(75) Wolska Teresa, Warszawa; Ciszewski Zbigniew Henryk, Warszawa; Korpus Marek Andrzej, Warszawa

(54) Przenośny pojemnik z izolacją termiczną

(57) Przenośny pojemnik ma pokrywę z rozłącznym elementem, wewnątrz którego jest zestaw naczyń do posiłków, a pokrywa sprzęgana jest z pojemnikiem za pośrednictwem zaczepów (9).

(1 zastrzeżenie)

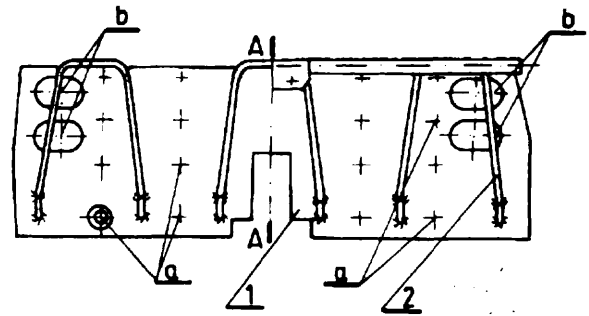


U1(21) 93637 (22) 91 10 08 5(51) B65G 19/28

- (71) OVERMARK Przedsiębiorstwo
Produkcyjno-Marketingowe Sp. z o.o.,
SZTUM
- (72) Zieliński Lech, Piskorski Jacek, Jankowski
Andrzej, Tchórz Bogdan, Szczepanek
Czesław
- (54) **Prowadnica kabłąkowa do zastawek
górnich przenośników zgrzeblowych**

(57) Wzór użytkowy usprawnia konstrukcję i technologię wykonania koryta prowadnic przeznaczonego dla gromadzenia przewodów zasilających maszynę urabiającą. Prowadnica ma do pionowej blachy (1) przytwierdzone kabłąkowe elementy koryta (2) z rurą prowadzącą i przymocowaną do niej płytą.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ C

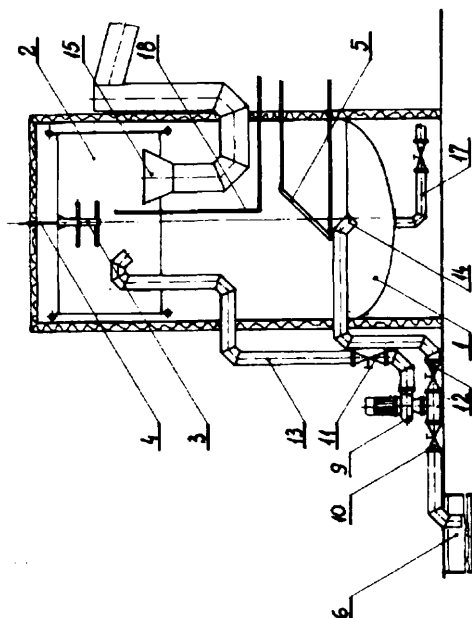
CHEMIA I METALURGIA

U1(21) 94904 (22) 92 04 07 5(51) C02F 3/28

- (75) Brodzki Andrzej, Warszawa; Romaniuk
Wacław, Warszawa; Głasczka Andrzej,
Warszawa; Czarny Krzysztof, Bielawa;
Łochowski Bogdan, Warszawa
- (54) **Urządzenie do wytwarzania biogazu z
gnojowicy i odpadów rolniczych**

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że jest zaopatrzone w zamkniętą komorę fermentacyjną (1), która w górnej części posiada ruchomy zbiornik dzwonowy (2), a w dolnej części nagrzewnicę (5). Do wewnętrznej powierzchni zbiornika dzwonowego (2), korzystnie w jego osi symetrii, jest przytwierdzone mieszadło (3), a po zewnętrznej stronie zbiornika dzwonowego (2) jest przytwierdzony do jego górnej powierzchni wskaźnik (4) osadzony przesuwnie w pokrywie komory fermentacyjnej (1). Ponadto układ zasysania gnojowicy ze zbiornika wstępnego (6) i układ mieszania grawitacyjnego gnojowicy są połączone ze wspólną pompą (9).

(1 zastrzeżenie)

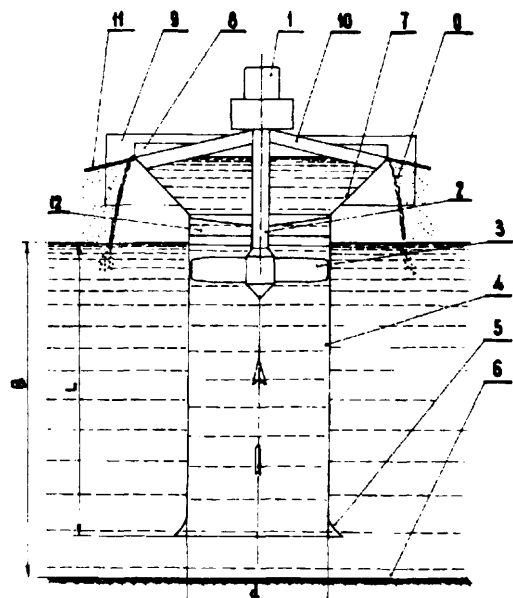


U1(21) 94755 (22) 92 03 18 5(51) C02F 7/00

- (71) AQUATECH Sp.z o.o. Przedsiębiorstwo
Badawczo-Produkcyjne, Gdańsk
- (72) Kurowski Tadeusz
- (54) **Urządzenie do napowietrzania cieczy w
zbiornikach płytowych**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia do aktywnego napowietrzania cieczy, zwłaszcza ścieków, przy zastosowaniu wirnikowej pompy wolnoobrotowej, w zbiornikach płytowych mających głębokość nieprzekraczającą 1 m.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma pionowo - osiową pompę wirnikową wysokiej wydajności (1), której osadzony na krótkim napędowym **bezpodporowym** wale napędowym (2), wielołopatkowy wirnik (3), jest usytuowany w płaszczyźnie lustra cieczy lub nieznacznie poniżej tej płaszczyzny, w obszarze górnej części pionowoosiowej stałościennicowej **tulei** ssącej (4), zakończonej od dołu zasysającym stożkowym kolektorem kołnierзовym (5), usytuowanym bezpośrednio w sąsiedztwie dna (6) zbiornika cieczy.



Usytuowany ponad lustrem cieczy górny wylot tulei ssącej (4) jest zakończony szerokim stożkowskim przelewem (7), mającym postać misy, którego bardzo liczne przelewowe wąskoprzekrojowe kanały lub zwężki umieszczone w kołnierzu (8) realizują podział pionowego słupa cieczy na liczne napowietrzające strumienie ociekowe (O). Stożkowskim prze-

lew (7) jest utwierdzony w sposób umożliwiający pionowoosio-
wą regulację jego położenia do trwałego korpusu (9) i zawiera
wewnątrz elementy żebrowe (10) umocowania korpusu pompy
(1).

(5 zastrzeżeń)

DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

U1(21) 94125 (22) 91 12 20 5(51) D04C 3/48

(71) TRICOMED Centralny Ośrodek
Badawczo-Rozwojowy Przemysłu
Dziewiarskiego, Łódź

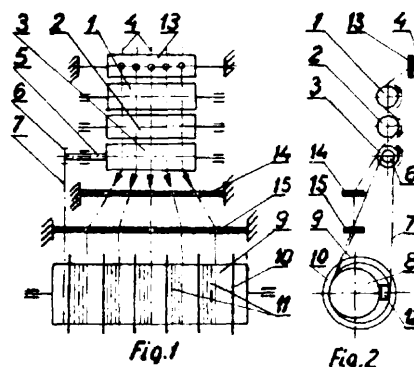
(72) Drużkowski Jan, Ciesielski Edward

(54) **Urządzenie odbierające plecionkarki**

(57) Urządzenie odbierające plecionkarki jest wyposażone w trzy wałki odbierające (1, 2 i 3), z których wałek (3) jest wałkiem przekazującym - napędzającym, na którego osi jest osadzony dodatkowy wałek (5) zakończony rolką (6), opasany napędowym paskiem (7), opasującym jednocześnie bęben (8) do nawijania plecionki (4). Bęben (8) jest opasany otuliną (9) oraz ma nałożone elastyczne pierścienie (10) do oddzielania motków (11) nawijanych przez pojedyncze plecionki. Nadto urządzenie jest wyposażone w trzy prowadnice (13, 14 i 15) w postaci listew z otworami rozmieszczonymi w jednakowych odstępach, których liczba odpowiada ilości stanowisk oplatających plecionkar-

ki. Prowadnice (13, 14 i 15) zapewniają równomierne odbieranie plecionek (4) oraz równomierne ich nawijanie na bęben (8), uniemożliwiając plątanie się nitek.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

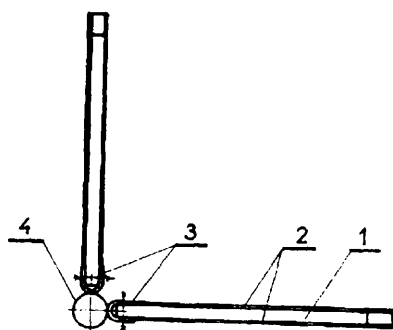
U1(21) 94080 (22) 91 12 13 5(51) E01F 9/00
B44F 1/02

(75) Koch Mirosław, Szczecin; Koch Grzegorz,
Szczecin

(54) **Drogowskaz ulic**

(57) Drogowskaz charakteryzuje się tym, że do masztu (4) przytwierdzone są dwie tablice (1), tworzące między sobą kąt prosty, a każda z tablic (1) pokryta jest obustronnie warstwą odbłaskową (2). Tablica (1) przytwierdzona jest do masztu (4) przy pomocy uchwytów (3) w kształcie korytek.

(1 zastrzeżenie)

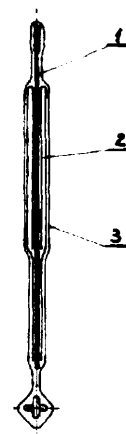


U1(21) 93960 (22) 91 11 25 5(51) E02B 15/06

(75) Zawadzki Michał, Gdańsk; Brzywczy
Mirosław, Tczew

(54) **Zapora pływająca**

(57) Zapora pływająca przeciwolejuwa przeznaczona jest do ograniczania i likwidacji rozlewów olejowych z powierzchni wody.



Zapora charakteryzuje się tym, że pływak w swym wnętrzu ma sztywne (1), które są usytuowane w elastycznych elementach nośnych (2), przy czym całość otoczona jest płaszczem ochronnym (3) scalającym konstrukcję zapory.

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 94345 (22) 92 01 25 5(51) E03C 1/01
A47K 3/00

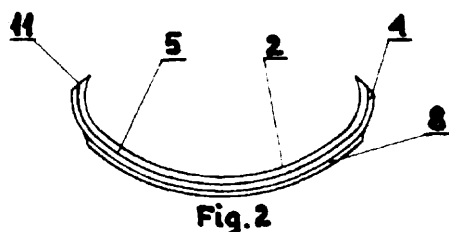
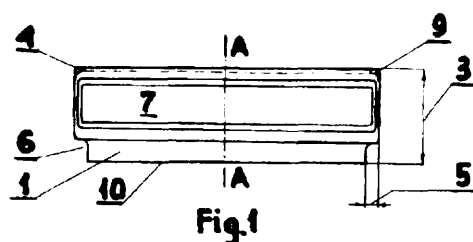
(75) Olender Jacek, Szczecin; Olender Andrzej, Police

(54) Ośłona wanny kąpielowej

(57) Ośłona charakterystyczna tym, że w widoku z góry ma kształt owalny (2) zbliżony do odcinka łuku elipsy lub koła, odpowiadający kształtowi owalu wanny, który ma oślaniać jak też jej długości i wysokości. Górne obrzeże ośłony (1) ma zagięcie (4) do wnętrza owalu i w tym też kierunku zagięte jest dolne obrzeże w postaci uskoku (5) tworzącego wnękę (6).

W kierunku lica od strony frontowej ośłona ma usztywniającą ją wrębową wytłoczenie (8), a jej oba końce mają ściecia (11) pionowymi płaszczyznami prostopadłymi względem siebie.

(4 zastrzeżenia)

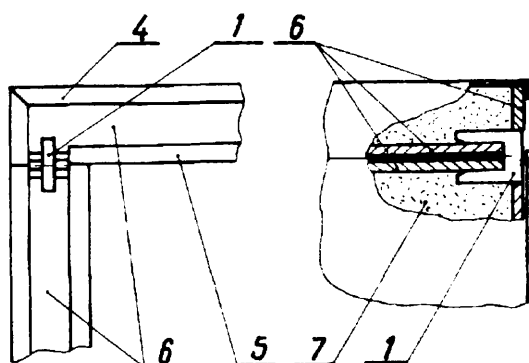


U1(21) 94077 (22) 91 12 12 5(51) E04B 1/74
E04B 1/38

(71) GASTROMASZ Ośrodek
Badawczo-Rozwojowy Urządzeń
Chłodniczych i Gastronomicznych, Bydgoszcz
(72) Świtalska Danuta

(54) Węzeł złączny płyt izolowanych cieplnie

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie łączenia ze sobą płyt izolowanych cieplnie złożonych z powłok zewnętrznej (4) i wewnętrznej (5), przekładek (6) i pianki wypełniającej (7) w budowie niewielkich urządzeń takich jak lądy chłodnicze.



Węzeł złączny ma klamrę spinającą (1), o kształcie prostokątnych widełek tworzących dwa ramiona i łącznik, która jest wciśnięta w gniazda złączne płyt utworzone przez wycięcia w przekładkach (6) tak, że jedno ramie wchodzi w gniazdo jednej płyty, drugie ramie w gniazdo drugiej płyty, a łącznik wchodzi w wycięcia przekładek (6).

(1 zastrzeżenie)

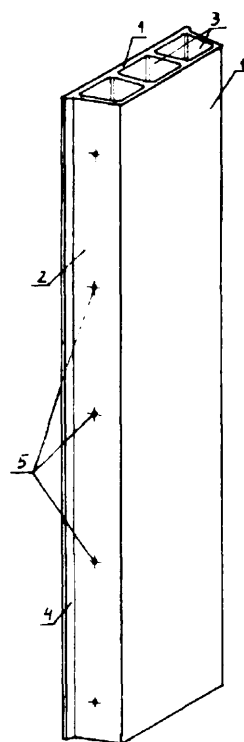
U1(21) 94109 (22) 91 12 20 5(51) E04B 5/02
E04C 2/30

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Piasecki Tomasz, Sandowicz Michał,
Wiaderek Krzysztof, Woźniak Zdzisław

(54) Płytowy element budowlany

(57) Płytowy element stropowy ma w przekroju poprzecznym kształt trapezu z wewnętrznymi otworami (3). Wzdłuż obu dłuższych krawędzi ma występ (4). Na bocznej skośnej ścianie (2) ma otwory stabilizacyjne (5).

(2 zastrzeżenia)



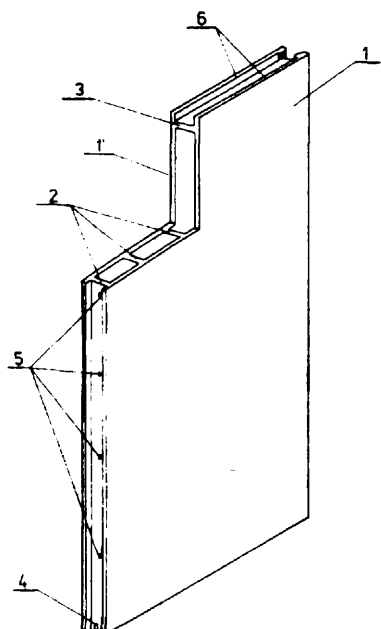
U1(21) 94110 (22) 91 12 20 5(51) E04C 2/30
E04B 2/16

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Piasecki Tomasz, Sandowicz Michał,
Wiaderek Krzysztof, Woźniak Zdzisław

(54) Płytowy element budowlany

(57) Płytowy element, zwłaszcza ścienna składa się z dwóch warstw betonu zbrojonego (1, 1') połączonych trwale przeponami wzdłużnymi (2) oraz przeponą poprzeczną (3), zamocowaną poniżej jednej z par krawędzi (6) warstw betonu zbrojonego (1, 1'), prostopadłą do przepon wzdłużnych. Na drugim boku elementu płytowego, usytuowanym prostopadle do przepon wzdłużnych (2) znajduje się szczelina (4) ustalająca położenie płyty w zestawie budowlanym. Na bokach warstw (1, 1') równoległych do przepon wzdłużnych (2) wykonane są otwory stabilizacyjne (5).

(2 zastrzeżenia)



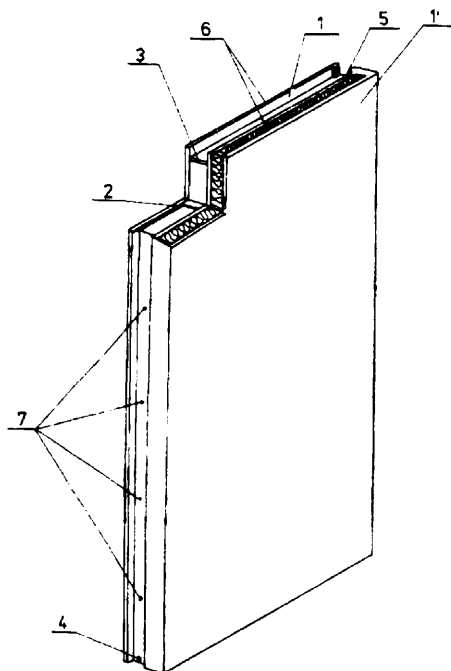
U1(21) 94111 (22) 91 12 20 5(51) E04C 2/30
E04B 2/16

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Piasecki Tomasz, Sandowicz Michał,
Wiaderek Krzysztof, Woźniak Zdzisław

(54) **Płytowy element budowlany**

(57) Płytowy element, zwłaszcza ścienny, składa się z dwóch warstw betonu zbrojonego połączonych trwale przeponami wzdłużnymi (2) oraz przeponą poprzeczną (3), która jest zamocowana poniżej jednej z par krawędzi warstw betonu zbrojonego (1, 1') prostopadłych do przepon wzdłużnych (2). Na drugim boku elementu płytowego, usytuowanym prostopadle do przepon wzdłużnych znajduje się szczelina (4) ustalająca położenie płyty w zestawie. Jedna z warstw betonu zbrojonego jest podwójna i ma w środku wypełnienie termoizolacyjne (5). Na bokach warstw (1, 1') równoległych do przepon wzdłużnych (2) wykonane są otwory stabilizacyjne (7).

(2 zastrzeżenia)



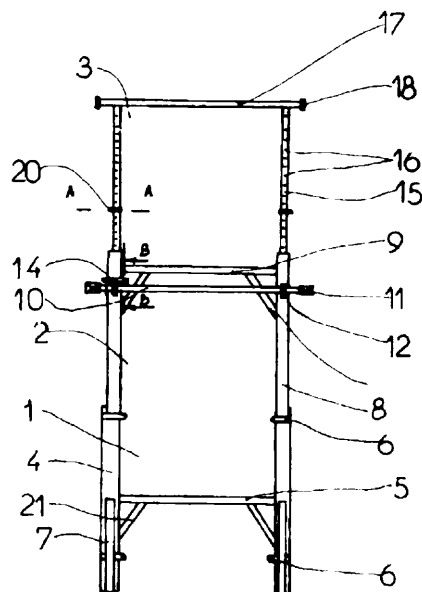
U1(21) 94817 (22) 92 03 25 5(51) E04G 1/28

(75) Żuralski Zenon, Słupsk

(54) **Kozioł, zwłaszcza budowlany**

(57) Kozioł, zwłaszcza budowlany, składa się z części dolnej (1), części środkowej (2) i części górnej (3). Na części środkowej (2) zamontowana jest oś (10) z kołami zębatymi (12) i zapadką (14). Koła zębata (12) są umieszczone na wysokości otworów wykonanych w górnych częściach, w powierzchniach podpór (8). Zęby kół zębatych (12) wchodzą w otwory wykonane we wspornikach (15) części górnej (3) wchodzącej w część środkową (2).

(3 zastrzeżenia)



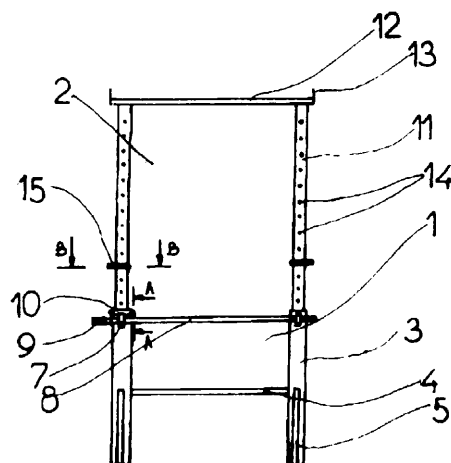
U1(21) 94818 (22) 92 03 25 5(51) E04G 1/28

(75) Żuralski Zenon, Słupsk

(54) **Kozioł rusztowaniowy**

(57) Kozioł rusztowaniowy charakteryzuje się tym, że część dolna (1) ma pionowe rurowe prowadnice (3) z otworami w górnej części i stojakowymi nogami (5) w części dolnej, połączone poziomą poprzeczką (4), zaś na wysokości otworów rurowe prowadnice (3) mają koła zębata (7) osadzone na wspólnej osi (8), zakończonej kwadratem (9) do osadzania korby, przy czym na rurowej prowadnicy (3) powyżej koła zębatego (7) zamontowana jest zapadka (10) współpracująca z kołem zębatym (7).

(4 zastrzeżenia)



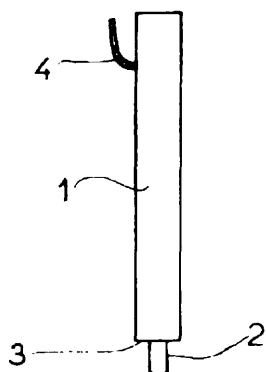
U1(21) 94819 (22)92 03 25 5(51) E04G 21/32
E01F 15AX)

(75) Żuralski Zenon, Słupsk

(54) **Słupek, zwłaszcza barierki ochronnej**

(57) Słupek, charakteryzuje się tym, że ma pionowy kształtownikowy wspornik (1) zakończony w dolnej części stopką (2), a w górnej części posiada uchwyt (4), o kształcie połowy litery "U".

(1 zastrzeżenie)



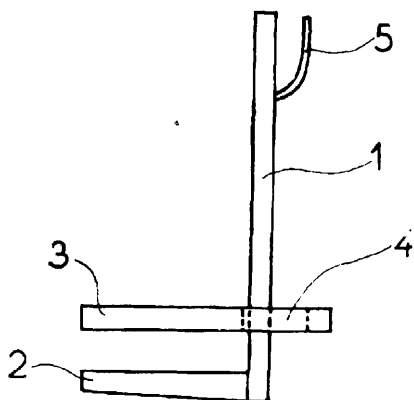
U1(21) 94820 (22) 92 03 25 5(51) E04G 21/32

(75) Żuralski Zenon, Słupsk

(54) **Słupek**

(57) Słupek, do tworzenia barierek ochronnych na rusztowaniach, składa się ze wspornika (1) zakończonego w dolnej części palcową podstawą (2), nad którą umieszczona jest ruchoma obsada (3). Obsada ma przelotowy otwór (4), a w górnej części wspornik (1) ma uchwyt (5).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 94764 (22) 92 03 19 5(51) E21D 17/04

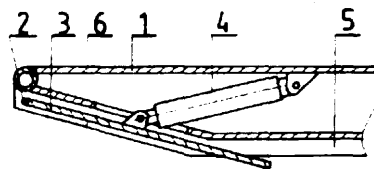
(71) FAZOS Fabryka Zmechanizowanych Obudów Ścianowych, Tarnowskie Góry

(72) Stawiński Grzegorz, Rurański Jerzy, Zych Henryk

(54) **Stropnica sztywna z osłoną czołową górniczej obudowy zmechanizowanej**

(57) Stropnica sztywna (1) ma listwy (6) rozstawione po bokach osłony czołowej (3) i sięgające wysokością poza osłonę (3) podciągniętą pod płytę dolną stropnicy (1). Listwy (6) stanowią część skrajnych tężników (5).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 93878 (22) 91 11 12 5(51) E21D 21/02

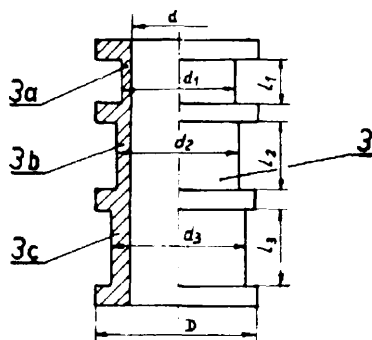
(71) BUDOKOP Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Górniczego, Mysłowice

(72) Fularski Marek, Drobnik Marian, Paliga Czesław

(54) **Wskaźnik pracy kotwi zabudowanej w górotworze**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania wskaźnika pozwalającego na szybką ocenę pracy obudowy kotwowej. Wskaźnik wykonany jest w postaci trzystopniowej tulejki o stałej średnicy (d) wewnętrznej i zmiennych średnicach zewnętrznych (d_1, d_2, d_3) i zmiennych wysokościach (l_1, l_2, l_3). Średnice zewnętrzne tulejek są tak dobrane, że wytrzymałość na ściskanie poszczególnych stopni spełnia zależność 1 : 2,4 : 3,6, co odpowiada odpowiednio 25%, 60%, 90% nośności pręta kotwi.

(7 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1(21) 94458 (22)92 02 11 5(51) F16B 12/10
A47F 1/00

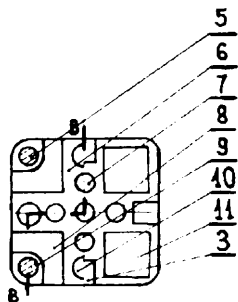
(75) Walczak Grzegorz, Łomianki; Górecki Cezary, Warszawa

(54) **Kostka łącznikowa**

(57) Kostka łącznikowa, służąca do łączenia elementów płaskich w przestrzenne konstrukcje meblowe, składa się z dwóch elementów tworzących po połączeniu bryłę zbliżoną kształtem

do sześcianu, przy czym w płaszczyźnie styku elementy te mają identyczne wybrania (8), które znajdują się pomiędzy centralnym nadlewem (6) w kształcie krzyża a narożnymi, łukowymi nadlewami (9). Nadlewy (9) jednego elementu wyposażone są w kołki (5), natomiast nadlewy (9) drugiego elementu wyposażone są w otwory współpracujące z kołkami (5).

(2 zastrzeżenia)



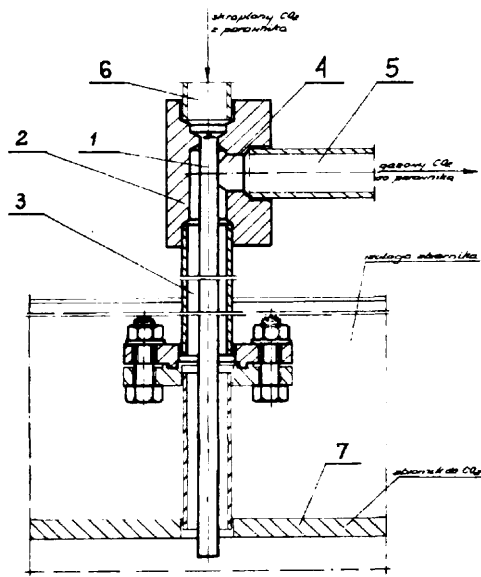
U1(21) 94951 (22)92 04 10 5(51) F16L 41/00

(71) AGROMET-PROJEKT Przedsiębiorstwo Projektowania i Realizacji Inwestycji, Poznań
(72) Smół Ireneusz

(54) Łącznik gazowo-cieczowy

(57) Łącznik gazowo-cieczowy służy do połączenia zbiornika, zwłaszcza ze skroplonym dwutlenkiem węgla, z parownikiem.

Korpus łącznika (2) ma gniazdo (4) w postaci przelotowego otworu z odgałęzieniem, na końcach którego osadzony jest króciec rurowy zbiornika (3), przewód gazowy (5) i przewód



cieczowy (6), zaś w króćcu rurowym zbiornika (3) i gniazda (4) osadzona jest rurka (1) łącząca króciec i zbiornik (7) przewodem cieczowym (6).

(1 zastrzeżenie)

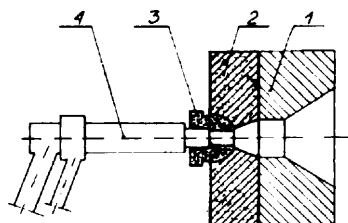
U1(21) 94106 (22) 91 12 18 5(51) F23D 14/46

(71) TECHGLASS Sp. z o.o. Przedsiębiorstwo Badawczo-Produkcyjno-Handlowe, Kraków
(72) Wartnik Janusz, Skowiniak Andrzej, Bieda Maciej

(54) Ceramiczne uszczelnienie dyszy palnikowej

(57) Ceramiczne uszczelnienie charakteryzuje się tym, że w ceramiczną nakładkę osłonową (2) zamontowany jest ceramiczny element uszczelniający (3), w którego otwór wewnętrzny wprowadza się końcówkę wylotową metalowej dyszy palnikowej (4), a ceramiczna nakładka osłonowa (2) oraz ceramiczny element uszczelniający (3) mają wzajemnie do siebie pasujące wyoblenia pozwalające na zmianę kąta nachylenia dyszy palnikowej (4) w stosunku do osi kształtki palnikowej (1).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 94063 (22) 91 12 10 5(51) F25D 23/02

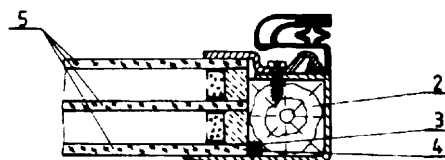
(71) POLAR Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Zmechanizowanego Sprzętu Domowego, Wrocław
(72) Popowicz-Figiel Renata, Pietrzak Jerzy, Szysz Andrzej

(54) Drzwi do urządzeń chłodniczych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie wykonania drzwi do urządzeń chłodniczych o estetycznym wyglądzie.

Drzwi wykonane są z jednego odcinka listwy profilowej, w której jest rama (2) z rowkiem (3) z uszczelką (4), na której mocuje się szybę zespoloną (5).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ G

FIZYKA

U1(21) 93688 (22) 91 10 11 5(51) G06C 3/00

(71) AGROMET PILMET Fabryka Maszyn Rolniczych, WROCŁAW
(72) Mikita Tadeusz

(54) Nastawna tabela dawkowania oprysku

(57) Nastawna tabela składa się z podstawowej płytki (3), na której powierzchni naniesione są w postaci łuków logarymiczne skale (5,6,7,8,9). Połączona obrotowo z podstawową płytką (3)

tarcza (4) na swoim obrzeżu zaopatrzona jest odpowiednio w logarytmiczną skalę i we wskaźniki. Powierzchniowo tarcza (4) wyposażona jest we właściwie usytuowane okienka dla odczytu (16, 12, 13).

(3 zastrzeżenia)

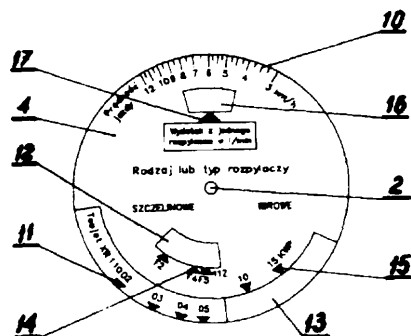


Fig. 2

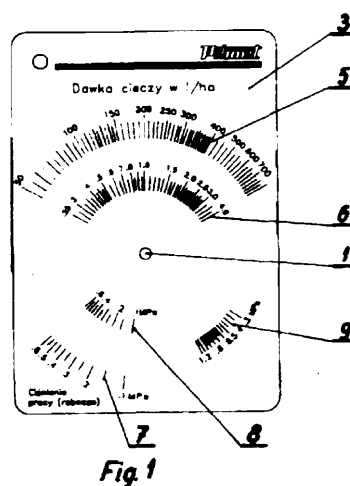


Fig. 1

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1(21) 94090 (22) 91 12 09 5(51) H01R 13/46
H01H 9/02

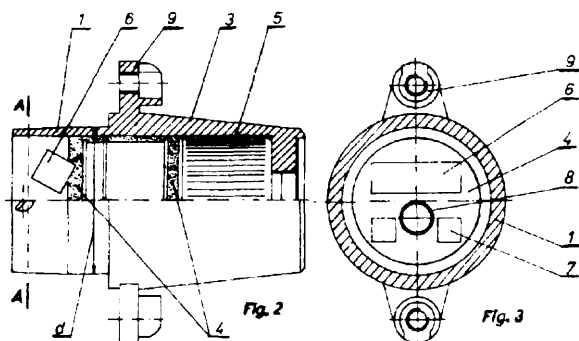
(71) HAMACHER Elektrotechnika Sp. z o.o.,
Mikołów

(72) Karolczak Zdzisław, Braszcok Jerzy

(54) **Obudowa przystawki do wyłączników
 stycznikowych**

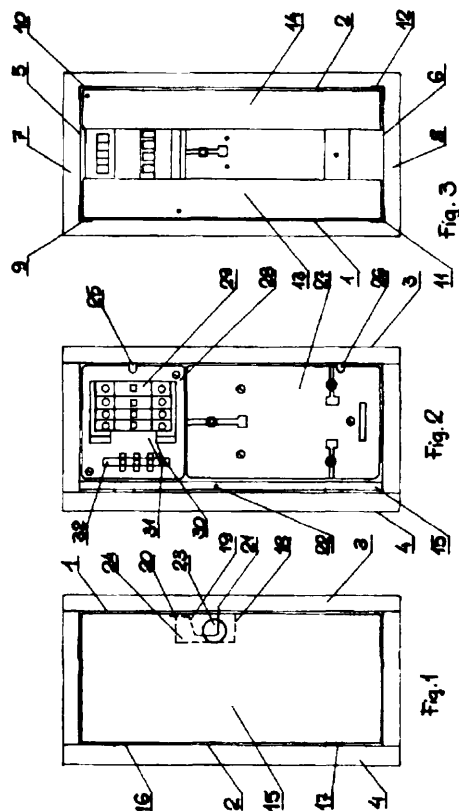
(57) Obudowę stanowi cylindryczna głowica składająca się z części tylnej w postaci wypustu (1) oraz z części przedniej stożkowej (3) zawierającej komorę zalaną ognioszczelną zalewą (4), w której znajduje się elektryczny układ (5), przy czym tylna część, to jest wypust (1), ma elementy przyłączeniowe (6, 7, 8).

(1 zastrzeżenie)



ściany (5) i dolnej ściany (6), będących również względem siebie lustrzanym odbiciem, ponadto z tylnej ścianki, utworzonej z dwóch płytek podłużnych korytek (13) i (14), pomiędzy którymi pozostawiona jest pusta przestrzeń dla wprowadzenia przewodów do skrzynki oraz z drzwi (15), mających kształt płytkiego korytka, przytwierdzonych zawiasami (16) i (17) do bocznej ściany (2) i wyposażonych w zamek usytuowany przy dłuższej krawędzi drugiej bocznej ściany (1).

(6 zastrzeżeń)



U1(21) 93903 (22) 91 11 15 5(51) H02B 1/26

(75) Karwasz Grzegorz, Wrocław; Chwałek
Zbigniew, Wrocław

(54) **Rozdzielnica skrzynkowa
licznikowo-bezpiecznikowa niskiego napięcia**

(57) Rozdzielnica składa się z dwóch bocznych ścian (1) i (2), będących względem siebie lustrzanym odbiciem z górnej

Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 19/1992

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona	Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona	Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3	1	2	3	1	2	3
284095	A61K	9	289420	C09J	29	289516	G01R	48
287445	C01B	22	289422	G01R	49	289517	E21D	39
287471	C08L	28	289423	A61F	8	289518	H01M	51
287478	C07D	26	289425	H02G	52	289519	H02M	53
287479	C07D	27	289426	G01N	48	289520	B65B	20
287608	A61K	9	289437	C04B	23	289521	E02D	35
288658	G07B	50	289438	E04B	36	~~289523~~	B21C	13
289073	B60C	18	289439	C25F	32	~~289532~~	E21D	38
289269	G01R	49	289440	F23L	45	289534	B23Q	15
289275	G01M	47	289442	F01K	41	289538	A61M	10
289278	B01J	12	289444	C04B	23	289594	A01N	3
289279	G06F	50	289445	F16J	44	290204	C07C	23
289311	G01B	47	289446	F16J	44	290642	A01N	5
289312	G01R	49	289448	A01N	4	290703	C07C	25
289327	D06F	33	289449	C22C	31	290856	C07D	26
289348	G01N	48	289450	A61B	8	291082	A01N	4
289350	G02B	50	289451	A61B	8	291225	A23K	6
289351	F16K	44	289452	B01D	11	291312	C07C	25
289352	C07C	24	289454	B03B	13	292028	B04C	13
289353	B65D	20	289455	B01D	11	292094	A01N	5
289355	H01F	51	289456	B25J	16	292477	B04C	13
289360	B43L	17	289457	C08L	28	292536	C07C	24
289361	B02C	12	289466	C09D	29	292556	E01B	33
289362	B65G	21	289469	A01C	2	292591	F01D	40
289364	B28B	17	289470	A61L	9	292621	B26B	16
289365	B28B	17	289472	C12N	30	292672	E04B	37
289366	A41D	7	289477	C08F	27	292694	F04B	42
289367	C12N	31	289478	C08F	28	292695	C23C	32
289370	A61B	8	289479	A01K	3	292696	C23C	32
289371	C10B	29	289481	A61M	10	292697	C23C	32
289372	A47G	7	289485	F24C	46	292701	C07H	27
289374	A47K	7	289488	E21D	38	292706	C01B	22
289375	H01T	51	289490	E21D	38	292726	E04H	37
289383	E01F	34	289491	A47G	7	292730	B01D	10
289384	F16J	43	289492	F23J	45	292784	G01N	48
289385	G01L	47	289493	C22C	31	292793	B44F	18
289386	C04B	23	289494	H04B	54	292794	B27N	16
289387	E04B	37	289495	B66F	21	292795	H03F	53
289395	B65G	21	289497	F21C	45	292803	C04B	23
289396	H02H	52	289498	B01D	11	292820	A61G	9
289397	A01N	5	289499	A01B	2	292821	H04H	54
289399	F23Q	45	289500	A23C	6	292822	H04Q	55
289404	B01D	11	289501	A23C	6	292835	F27B	46
289405	G01N	48	289502	A23C	5	292854	H04M	55
289407	G05D	50	289503	C12N	31	292857	F03C	42
289409	B21J	14	289504	C12N	30	292884	A01J	3
289410	E04B	36	289505	A01B	2	292924	E21C	37
289411	B09B	13	289506	F02M	41	292926	H03K	53
289412	C04B	23	289510	E02D	35	292937	C10J	29
289419	B21D	14	289513	C07C	25	292938	C10J	30

1	2	3
292945	B23P	15
292953	B60C	18
293064	C07D	26
293086	A21C	5
293108	C02F	22
293168	E02D	35
293175	F15B	42
293176	B44F	18
293198	B63B	19
293252	E01B	34
293253	E01B	34
293367	C00K	29
293445	F16D	43
293715	B62D	19
293717	C23C	32

1	2	3
293719	E21D	39
293738	C12N	31
293767	E21D	39
293768	E04B	36
293769	A23G	6
293806	B60S	19
293809	E21F	40
293810	E21F	40
293817	F16D	43
293821	C23C	31
293850	H01R	51
293932	B24B	15
293954	H04B	54
294036	B29B	17
294055	E03D	35

1	2	3
294074	A01N	4
294075	A01N	3
294076	A01N	4
294077	A01N	4
294080	C03C	22
294081	B24B	16
294083	C01B	22
294193	B01J	12
294206	C08L	28
294362	B01D	12
294363	B01D	12
294366	B65D	20
294369	B23C	14

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów opublikowanych w BUP Nr 19/1992

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
93040	A23H	57
93557	B60B	62
93576	B65D	66
93577	A01G	56
93637	B65G	67
93688	G06C	72
93878	E21D	71
93903	H02B	73
93960	E02B	68
94052	A62B	60
94053	A61L	60
94058	B61B	63
94059	B65D	65
94060	B65D	65
94062	B28C	62
94063	F25D	72
94065	A47G	59
94066	A47G	59
94069	B65B	64
94071	A47L	60
94072	B65B	64
94074	A44C	57

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
94076	B65D	66
94077	E04B	69
94079	B25B	62
94080	E01F	68
94082	B23B	61
94084	B08B	61
94086	B63C	64
94087	B64D	64
94090	H01R	73
94092	A47C	58
94093	A61G	60
94096	A47F	59
94100	B60P	63
94101	A22C	57
94104	A45C	58
94106	F23D	72
94107	B23B	61
94108	A47B	58
94109	E04B	69
94110	E04C	69
94111	E04C	70
94114	A62C	61

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
94117	A01D	56
94118	B29C	62
94119	B65D	65
94120	B65D	66
94121	A01B	56
94125	D04C	68
94126	B61B	63
94177	A47B	58
94345	E03C	69
94458	F16B	71
94488	B42F	62
94755	C02F	67
94764	E21D	71
94817	E04G	70
94818	E04G	70
94819	E04G	71
94820	E04G	71
94867	A47J	59
94904	C02F	67
94946	A47B	58
94951	F16L	72

SPIS TREŚCI

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	10
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA.	22
DZIAŁ D	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO.	33
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE.	33
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	40
DZIAŁ G	FIZYKA	47
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	51
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNALAZKÓW.	74

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	56
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	61
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA.	67
DZIAŁ D	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO.	68
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE.	68
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	71
DZIAŁ G	FIZYKA	72
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	73
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH . . .	76