

INDEKS 353264
ISSN - 0137 - 8015
C e n a 25 000 zł

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej

Urząd Patentowy RP - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. z 1984 r. Nr 33, **poz. 177**) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia **12.XI.1984 r.** w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1984 r. nr 26, **poz. 179**) zawierają następujące dane:

- symbol według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń,

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone kodem rodzaju dokumentu A2. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.) Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - **nadsyłać** do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy RP - 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

Urząd Patentowy RP - NBP Oddział Okręgowy w Warszawie

konto: 1052-2583-223-1 99.1000 § 92

- opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za zażalenia i odwołania; wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe; wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw, wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP - Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Pap. offset, kl. III 70 g, 61x86. Ark. druk. 10,0. Nakład 900 egz
Cena 15000 zł

INDEKS 353264

Druk: Zakład Wydawnictw Urzędu Patentowego RP **Zam.** 207/92

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 19 października 1992 r.

Nr 21/491/ Rok XX

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) - numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) - data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) - dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) - numer zgłoszenia priorytetowego (numer pierwszeństwa)
- (32) - data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) - kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)
- (51) - symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) - tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) - skrót opisu
- (61) - nr zgłoszenia głównego
- (62) - numer zgłoszenia macierzystego (dla zgłoszenia wydzielonego)
- (71) - nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)
- (86) - data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) - data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST16) zgodnie z przyjętymi symbolami:

- A1 - ogłoszenie zgłoszenia o patent
- A2 - ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy
- A3 - ogłoszenie zgłoszenia o patent dodatkowy
- A4 - ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy dodatkowy
- U1 - ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne
- U3 - ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne dodatkowe

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁA

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A2(21) 293155 (22) 92 01 10 5(51) A01B 33/00

(71) INICJATOR Przedsiębiorstwo Usługowe i
Produkcyjno-Handlowe Spółka z o.o.,
RZESZÓW

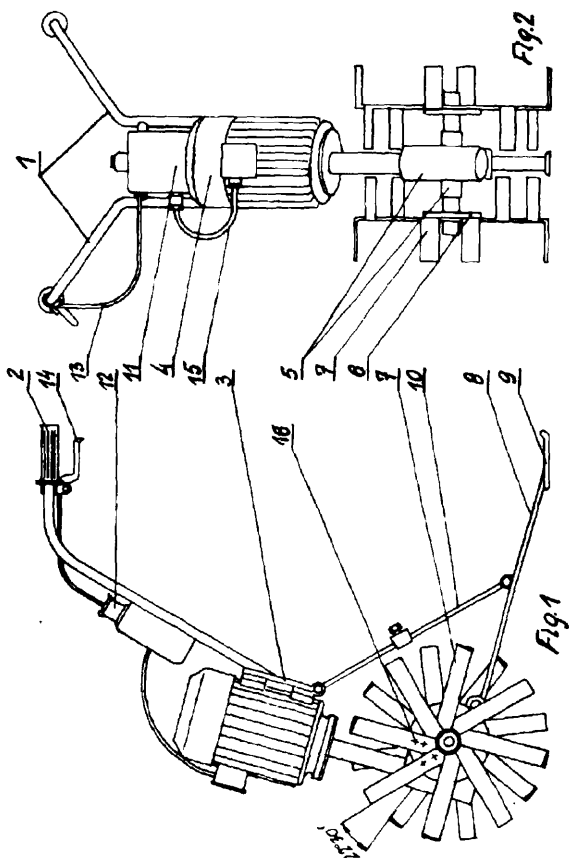
(72) Paściak Józef

(54) **Glebogryzarka**

(57) Przedmiotem wynalazku jest glebogryzarka do uprawiania ziemi w ogródkach działkowych, przydomowych tunelach foliowych i szklarniach.

Glebogryzarka ma ramę (1) w kształcie kierownicy dwuramiennej zakończoną rękojeściami (2), a w dole części połączonej z podstawą (3), do której przymocowany jest silnik elektryczny (4). Wałek silnika elektrycznego (4) połączony jest rozłącznikiem z wałkiem ślimaka jednostopniowej przekładni ślimakowej (5), a na końcach wałka jej ślimacznicy osadzone są dwie tarcze nożowe (6), mające po osiem noży tnących (7), przy czym noże tnące (7) lewej tarczy nożowej (6) są przesunięte względem noży tnących (7) prawej tarczy nożowej (6).

(5 zastrzeżeń)



A3(21) 293087 (22) 92 01 06 5(51) A01D 46/00

(61) 285736

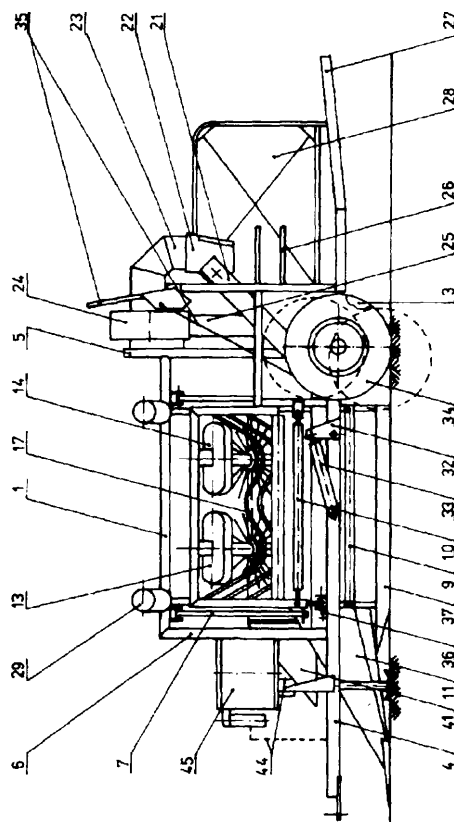
(71) Instytut Sadownictwa i Kwiaciarstwa,
SKIERNIEWICE

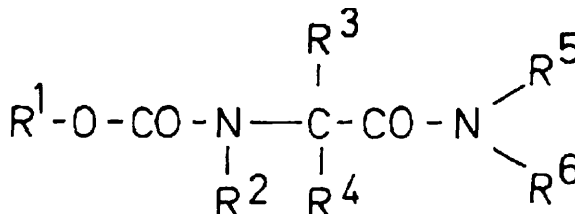
(72) Jaworski Bogdan, Smoliński Jerzy,
Kłobuchowski Piotr

(54) **Kombajn do zbioru owoców jagodowych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest kombajn do zbioru owoców jagodowych, zwłaszcza porzeczek i agrestu, zaczepiany do ciągnika rolniczego, zbierający owoce z połowy rzędu krzewów podczas jednego roboczego przejazdu.

Kombajn ma integralną instalację hydrauliczną (44) i niezbędne zespoły do zbierania owoców jagodowych. Kombajn ma płaską ramę (1). Oś kombajnu, rama (1), słup i dyszel (4) tworzą dodatkowy zbiornik oleju i jednocześnie jego chłodnicę. Człon (6) o kształcie otwartego trapezoidu u podparty jest dwoma drążkami (9) i (10) a także odciążony jest za pomocą ruchomych ciężarków (29). Ruszt górny ma postać rozciągniętych liter W. Rozdzielacz krzewów mocowany jest do członu (6) za pomocą płytek pośrednich.





AI(21) 289793 (22) 91 04 09 5(51) A01N 63/00
A01N 65/00

(71) Uniwersytet Marii Curie Skłodowskiej,
LUBLIN

(72) Jarosz Jan, Lipa Jerzy J.

(54) **Biopreparat o szerokim spektrum działania do ochrony roślin przed chorobami i szkodnikami oraz sposób wytwarzania biopreparatu do ochrony roślin**

(57) Biopreparat składa się z 50 do 70 części wagowych preparatu zawierającego endotoksynę i zarodniki *Bacillus thuringiensis* oraz z 30 do 50 części wagowych preparatów zawierających antybiotyki czosnku **allicynę**.

Biopreparat wykazuje jednocześnie działanie bakterio-bójcze, grzybobójcze i owadobójcze.

Sposób polega na tym, że proszek składający się z osadzonych na nośniku zarodników i endotoksyny *Bacillus thuringiensis*, o koncentracji składników aktywnych typowej dla preparatów ochrony roślin zawierających tę bakterię, **miesza się** aż do ujednoludnienia z wysuszonym na proszek **liofilizatem** soku czosnku albo ekstraktu tego soku.

(2 zastrzeżenia)

AI(21) 293319 (22) 92 01 29 5(51) A43B 5/02

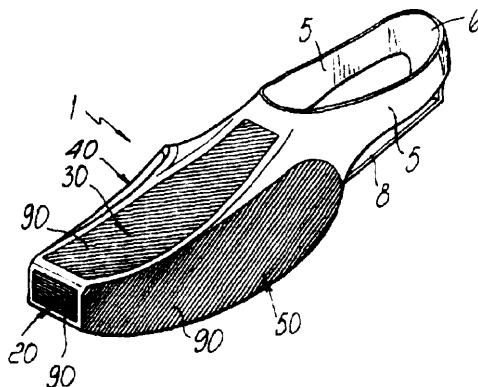
(31) 91 000077 (32) 91 01 31 (33) IT
91 91108475 24 05 91 EP

(71) RUTIL S.r.l., Lonate Ceppino, IT

(54) **Nakładka, zwłaszcza na but piłkarski**

(57) Nakładka charakteryzuje się tym, że korpus (1), wykonany z materiału elastycznego, ma kieszeń, do której wchodzi co najmniej przednia część buta piłkarskiego. Elementy (5) przytrzymują korpus (1) na butcie i umożliwiają jego zdejmowanie. Na zewnętrznej powierzchni korpus (1) ma z przodu, na nosku, płaską powierzchnię czołową (20) usytuowaną pomiędzy noskiem a podbiciem stopy. Wklęsła powierzchnia górna (30) i zewnętrzna powierzchnia boczna (40) rozmieszczone są do góry ku tyłowi wraz z wewnętrzną powierzchnią boczną (50), odpowiadającą swoim kształtem powierzchni buta.

(14 zastrzeżeń)



AI(21) 289930 (22) 91 04 18 5(51) A61B 5/01
A61B 5/04

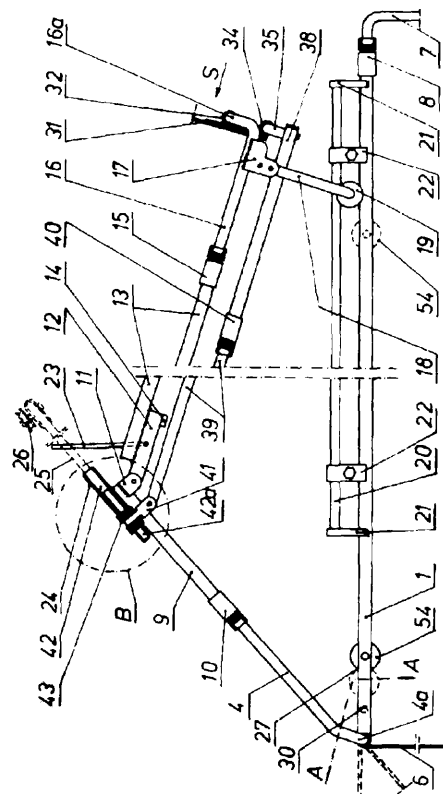
(75) Krużyński Jan, WARSZAWA; Krużyński
Wojciech, WARSZAWA

(54) **Szyna ortopedyczna do rehabilitacji kończyn dolnych**

(57) Szyna ortopedyczna do rehabilitacji kończyn dolnych, przystosowana również do bezgipsowego leczenia ich urazów i schorzeń metodą czynnościową charakteryzuje się tym, że

część rozstawna (16) teleskopowej podpórki (13) podudzia, tuż za uchwytami (17) wodzika (18) z rolkami tocznymi (19), ma prostokątne odgięcie (16a), a na jego poprzeczce są osadzone tocznie zawiasy pierścieniowe (32) przyrządu (31) do stabilizacji stopy i ćwiczeń stawu skokowego, sprzężonego za pośrednictwem dźwigni kątowej (35), ułożyskowanej uchylnie w dolnych zawiasach pierścieniowych (34) tego przyrządu (31), z teleskopowym ciągnikiem napędowym (38, 39), który jest połączony przegubowo z łącznikiem (41), zespolonym z jednym z gniazd cylindrycznych (24), przymocowanych w górnej części (9) teleskopowej podpórki (4) uda i utrzymujących mocowany rozłącznik wysięgnik (25) rolek pośredniczących (26) wyciągu kości udowej. Na poprzeczce odgiętych końców (4a) tej podpórki (4) jest osadzona uchylnie na zawiasach płyta wsporcze (6) z podłużnymi otworami dla pasków mocujących szynę do łózka ortopedycznego, a w obu rurkach (1) jej podstawy są wykonane gniazda do alternatywnego zamontowania prętowego zacisku z radełkową nakrętką (30), utrzymującego **obejmkę** rolki prowadzącej (27) linkę wyciągu kości udowej oraz do zamontowania wałków dla rolek prowadzących (54) linki dodatkowych obciążników ruchomych zespołów szyny.

(3 zastrzeżenia)



AI(21) 289791 (22) 91 04 08 5(51) A61B 17/32

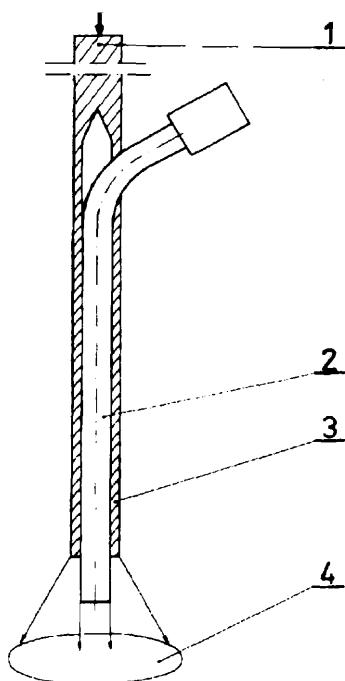
(71) Wojskowa Akademia Techniczna im.
Jarosława Dąbrowskiego, WARSZAWA

(72) Tulibacki Marek, Zajac Andrzej,
Nowakowski Włodzimierz, Kukwa Andrzej

(54) **Jednorazowy oświetlacz pola operacyjnego**

(57) **Światłowód** zaopatrzony w źródło światła i światłowód, charakterystyczny tym, że zakończenie (3) światłowodu (1) ma kształt rury o średnicy wewnętrznej odpowiadającej średnicy zewnętrznej końcówki ssaka chirurgicznego (2). Przy czym rura ta posiada boczny otwór, przez który przed zabiegiem jest naciągana na końcówkę ssaka (2), a jej zakończenie tworzy wokół końcówki ssaka (2) toroidalny element świecący oświetlający pole operacyjne (4).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 289749 (22) 91 04 04 5(51) A61G 7/047

(75) Kołtoń Tadeusz, ZŁOTORYJA; Oleksów Tadeusz, ZŁOTORYJA

(54) Łóżko ortopedyczno-pionizacyjne

(57) Łóżko charakterystyczne tym, że składa się z zespołu łoża ortopedycznego i ramy nośnej (7) na kółkach. Łóżko ortopedyczne ma leże (1) z materacem, ramę wyciągową (2) z kompletem bloczków i uchwytów, poręcze boczne (3) otwierane, ścianę czołową (4) od strony głowy i ścianę czołową (5) od strony nóg z zamontowaną deską wsporczą (6) nóg.

Rama nośna (7) ma zabudowane na stałe dwa gniazda łożyskowe (8) po lewej i prawej stronie górnej belki, w których zostają osadzone osie (9) przykręcone od wewnątrz nakrętką do blach zaczepu dźwigniowego (16) oraz posiada zamontowaną przekładnię łączącą (10) z napędem ręcznym (11) lub z napędem mechanicznym sterowanym przyciskami powodującą przekazanie ruchu na wspornik (15) połączony obrotowo z zaczepem dźwigniowym (16).

(3 zastrzeżenia)

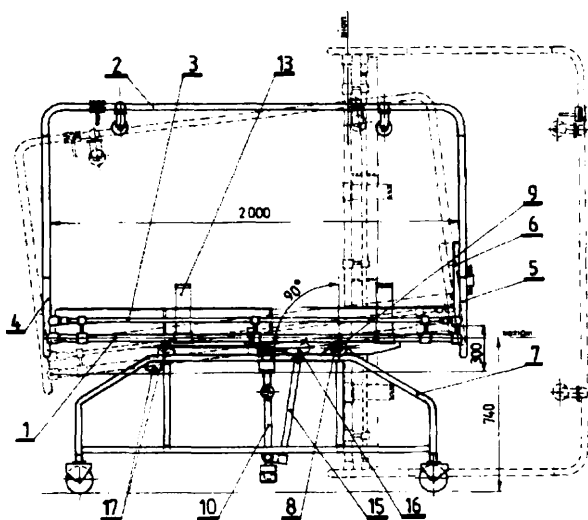


fig. 1

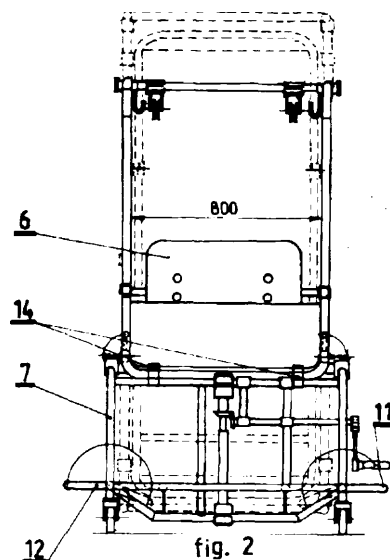


fig. 2

A1(21) 289955 (22) 91 04 18 5(51) A61K 7/48

A61K 7/06

(71) Instytut Włókien Chemicznych, ŁÓDŹ

(72) Struszczyk Henryk, Wawro Dariusz, Kivekäs Olli, Wrześniewska-Tosik Krystyna, Urbanowski Alojzy, Koziej Tadeusz, Izidorczyk Maria

(54) Preparat kosmetyczny i sposób wytwarzania preparatu kosmetycznego

(57) Preparat składa się z detergentów i zawiesiny trwale zdyspergowanego mikrokryształicznego chitozanu w ilości 0,01 - 25% wagowych, charakteryzującego się obecnością wolnych grup aminowych, wskaźnikiem wtórnego pęcznienia WRV w zakresie 300-5000%, średnią masą cząsteczkową w zakresie 10^3 - 10^6 , stopniem deacetylacji nie niższym niż 30% i wielkością cząstek w zakresie 0,1 - 200 μ m.

Sposób polega na tym, że do detergentu wprowadza się w sposób ciągły w czasie co najmniej 10 minut, korzystnie 30-360 minut, zawiesinę trwale zdyspergowanego mikrokryształicznego chitozanu, homogenizując mieszaninę reakcyjną z prędkością obrotową wynoszącą do najmniej 10 obrotów/minutę, w czasie co najmniej 10 minut, do uzyskania jednorodnej zawiesiny, wprowadzając ewentualnie dodatkowe składniki jak: tłuszcze, emulgatory, kompozycje zapachowe, barwniki, sole czy środki konserwujące.

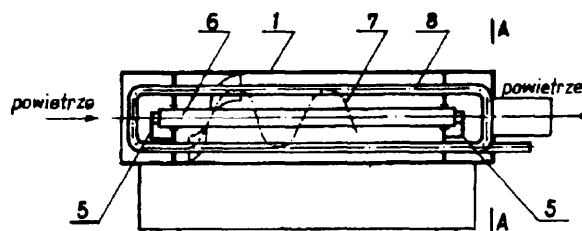
(5 zastrzeżeń)

A1(21) 289832 (22) 91 04 09 5(51) A61L 9/20

(75) Dyszkiewicz Andrzej, CIESZYN

(54) Sterylizator przepływowy powietrza i płynów

(57) Sterylizator przepływowy zbudowany jest z powietrznej rury (1) z materiału o dużym współczynniku odbicia promieni



nadfioletowych, wewnątrz której umieszczono palnik ultrafioletowy (6) oraz kwarcowe rurki (8) do przepływu cieczy. Wewnątrz powietrznej rury (1) umieszczono ślimakowe przegrody (7) dla wymuszenia zawirowania **przetłaczanego** powietrza.

(2 zastrzeżenia)

Al(21) 293897 (22) 92 03 19 5(51) A61M 15/00

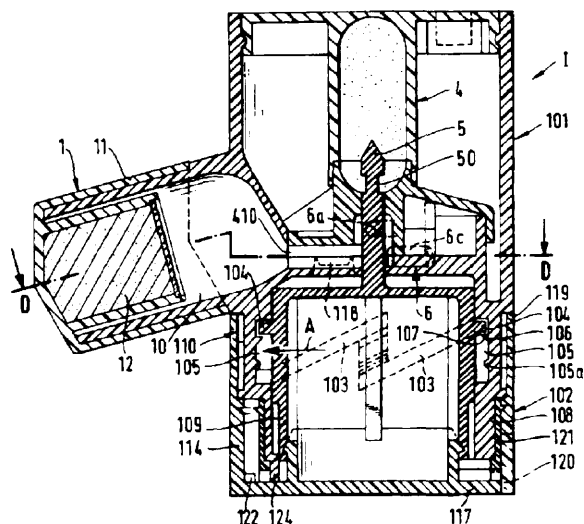
(31) 91 91810195 (32) 9103 21 (33) DE
91 2515 28 08 91 CH

(71) CIBA GEIGY AG, Basle, CH

(54) Inhalator

(57) Przedmiotem wynalazku jest inhalator do wprowadzania dawkowanej ilości ciał stałych, np. aktywnych farmaceutycznie proszków, w zasysanym przez użytkownika strumieniu powietrza. Inhalator według wynalazku posiada komorę zasobową (4), do wnętrza której sięga trzpień dawkujący (5). Trzpień dawkujący (5) jest zaopatrzony w karb dawkujący (50), odmierzający ilość ciał stałych, które miesza się ze strumieniem powietrza. Komora zasobowa (4) i trzpień dawkujący (5) mogą tak poruszać się względem siebie, że w pierwszej pozycji względnej trzpienia dawkującego (5) i komory zasobowej (4) karb dawkujący (50) trzpienia (5) znajduje się w komorze (4), gdzie napędza się go ciałami stałymi, a w drugiej pozycji względnej znajduje się w kanale powietrznym, gdzie ciała stałe mieszają się ze strumieniem powietrza. Osiowy ruch względny może być przy tym wykonywany przez obracanie dwóch części (101, 102) obudowy na powierzchniach skośnych (103).

(31 zastrzeżeń)



Al(21) 289803 (22) 91 04 08 5(51) A62C 4/04

(71) SPOMASZ Wrocławska Fabryka Maszyn i
Urządzeń Przemysłu Spożywczego,
WROCŁAW

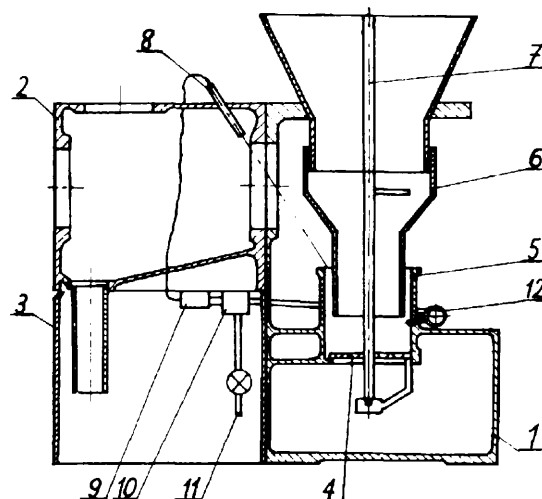
(72) Chudziak Zbigniew, Domagała Krzysztof,
Górnicki Czesław, Jabłoński Tadeusz

(54) Dymogenerator oraz sposób wykrywania i gaszenia pożaru w dymogeneratorze

(57) Dymogenerator charakteryzuje się tym, że w korpusie filtra dymu (2) ma umieszczony czujnik optyczny ognia (8) usytuowany ukośnie względem tego korpusu. Optyczny czujnik ognia (8) jest połączony z elektrozaworem (10) włączającym dopływ wody do kolektora (12). Kolektor (12) ma przewody odpływowe skierowane do wnętrza gardzieli (5) paleniska (4).

Sposób polega na tym, że prowadzi się obserwację wylotu gardzieli (5) i sygnalizuje się obecność płomienia, a sygnał przekazuje się do elektrozaworu (10) podającego wodę. Wodę podaje się do wnętrza gardzieli (5) poniżej dolnej krawędzi kosza zasypanego.

(6 zastrzeżeń)



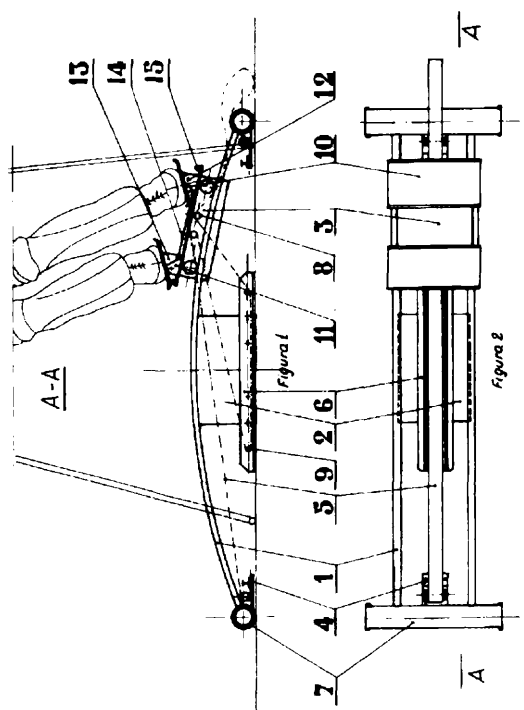
Al(21) 289924 (22) 91 04 16 5(51) A63B 69/18

(75) Boduch Maciej, GLIWICE

**(54) Urządzenie do ćwiczeń rekreacyjnych,
zwłaszcza do treningu narciarskiego**

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że **ma**tor jezdny (1) wykonany w kształcie łuku i w obrębie środka ma podporę (2) połączoną z **napinaczem** (6). Do belek poprzecznych (7) zamocowane jest elastyczne cieżno (5), które ustalane jest zaciskami (8) w wózku (3) oraz przewinięte jest przez krążki (9) napinacza (6), a krążki (9) osadzone są w napinaczu (6) z możliwością zmiany ich rozstawu. Ponadto wózek (3) ma dwie stopy (10) osadzone wahlwie w korpusie (11) za pomocą osi (12) przy czym podpory (13) obu stóp (10) sprzęgnięte są za pomocą cieżna (14).

(3 zastrzeżenia)



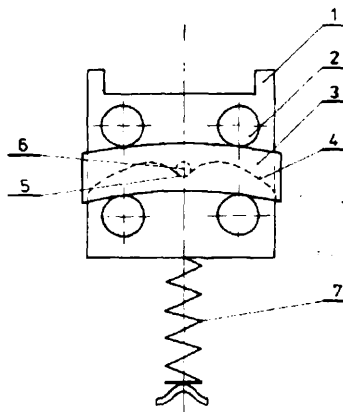
A2(21) 293148 (22) 92 01 09 5(51) A63C 9/00

(75) **Giejsztowt Witold, GDAŃSK**; Kusio Marek, GDAŃSK

(54) Zespół bezpiecznikowy wiązania narciarskiego

(57) Zespół bezpiecznikowy charakteryzuje się tym, że zawiera w płaszczyźnie pięty buta przesuwny wózek (3) z osadzoną nierozłącznie na wewnętrznej powierzchni krzywką (4) ukształtowaną w postaci wycinka łuku z osiowym kolistym ustalającym wgłębieniem (5) współpracującym z cylindryczną obrotową rolką (6) przemieszczaną liniowo w płaszczyźnie prostopadłej do osi ruchu przesuwnej wózka (3) i dociskaną do powierzchni krzywki (4) przez sprężyste elementy (7).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A3(21) 289926 (22) 91 04 16 5(51) B01D 21/02

(61) 283654

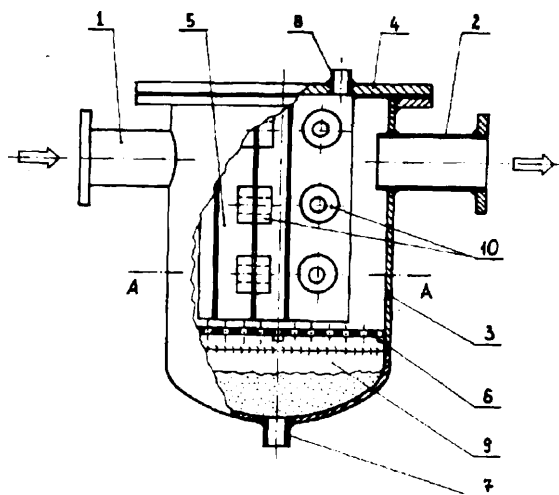
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Gospodarki Energetycznej, KATOWICE

(72) Weiser Jerzy, Chruściel Romuald

(54) Odmulacz **inercyjno-sedymentacyjny**

(57) Odmulacz inercyjno-sedymentacyjny w postaci komory (3) posiada w górnej części króciec wlotowy i wylotowy (1, 2). Wewnątrz komory (3) umieszczone są przegrody (5), których dolne krawędzie usytuowane są powyżej dna sitowego (6). Przegrody (5) wypełniają część przekroju poprzecznego komory (3) po stronie króćca wlotowego (1), wymuszając kierunek i prędkość przepływu odmulanej cieczy. Na niektórych przegrodach (5) umieszczono płaskie elementy magnetyczne (10) powodujące magnetyczne uzdatnianie cieczy oraz usuwanie z cieczy drobnych cząstek stałych posiadających własności magnetyczne.

(7 zastrzeżenia)



A1(21) 289777 (22) 91 04 05 5(51) B01J 21/02

(71) Politechnika Szczecińska, SZCZECIN

(72) Morawski Antoni Waldemar

(54) Sposób wytwarzania katalizatora uwodornienia, a w szczególności katalizatora do syntezy amoniaku

(57) Sposób polega na współstrącaniu z roztworów azotanów wodorotlenku metalu przejściowego z wodorotlenkiem glinu. Przesączony osad wodorotlenków suszy się i kalcynuje. Otrzymany po kalcynacji tlenek metalu przejściowego osadzony na tlenku glinowym poddaje się redukcji wodorem gazowym do czasu otrzymania metalu przejściowego na tlenku glinowym. Po zakończonej redukcji utrzymywany układ pokrywa się powłoką węglową, a po nałożeniu powłoki węglowej otrzymany układ poddaje się działaniu par metalu alkalicznego.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 289776 (22) 91 04 05 5(51) B01J 23/74

(71) Politechnika Szczecińska, SZCZECIN

(72) Morawski Antoni Waldemar

(54) Sposób wytwarzania katalizatora **uwodornienia**, zwłaszcza do syntezy amoniaku

(57) Sposób polega na tym, że dodaje się w temperaturze niższej od 600°C węglowodory gazowe lub pary ciekłych węglowodorów do gazu redukcyjnego, **redukującego** tlenki żelaza w stopowym katalizatorze żelazowym. Po nałożeniu powłoki węglowej na powierzchnię stopu w czasie nie dłuższym od 2 godzin w temperaturze około 350°C poddaje się nawęglony stop naparowaniu metalem alkalicznym w czasie nie krótszym niż 2 godziny pod ciśnieniem obniżonym lub w strumieniu gazów obojętnych lub redukcyjnych lub węglowodorów.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 293548 (22) 92 02 20 5(51) B09B 3/00

(31) 91 00550

(32) 91 02 22

(33) CH

(71) Von Roll AG, Gerlafingen, CH

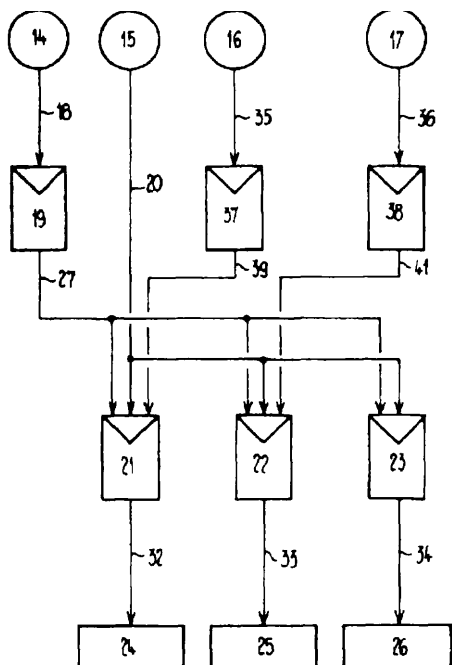
(54) Sposób spalania śmieci i urządzenie do spalania śmieci

(57) Sposób polega na tym, że po rozpaleniu ognia wytwarzanie ciepła staje się równomierne przy zmieniającej się jakości paliwa, ponieważ stosuje się wieloobwodowe urządzenie regu-

lujące, do którego wprowadzana ilość pary stanowi główną wielkość regulowaną, a zawartość tlenu w spalinach, pomocniczą wielkość regulowaną.

Urządzenie charakterystyczne tym, że ma urządzenie pomiarowe mierzące ilość pary (14) i zawartość tlenu (15), a także powolny regulator główny (19) dla ilości pary, do którego dołączone są co najmniej trzy szybkie regulatory pomocnicze (21, 22, 23), których wyjścia połączone są z członami nastawczymi popychacza (24), rusztu (25) i klap (26).

(9 zastrzeżeń)



A2(21) 293234 (22) 92 01 17 5(51) B09B 3/00

(75) Wróbel Józef, Katowice; Matuszek Andrzej, Lubliniec; Pasięka Stanisław, Kochanowice; Jerominek Alojzy, Lubliniec

(54) Sposób składowania odpadów

(57) Sposób polega na tym, że odpady - po wydzieleniu z nich złomu metali i odpadów przestrzennych - sprasowuje się w jednostki objętościowe o określonych wymiarach, a następnie umieszcza każdą z jednostek w szczelnej, uniemożliwiającej kontakt odpadów z otoczeniem, powłoce ochronno-izolacyjnej i dalej układa umieszczone w powłokach jednostki w sposób uporządkowany w naturalnych lub sztucznych zagłębieniach terenu. Zagłębienia te mogą być zaopatrzone w drenaż kontrolny.

(3 zastrzeżenia)

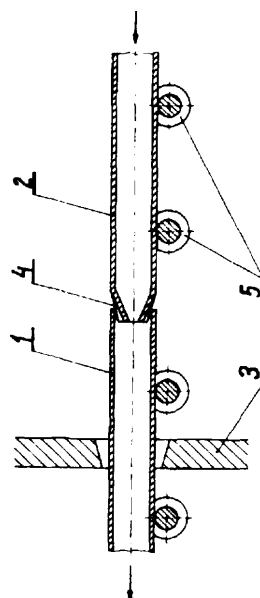
AI(21) 289963 (22) 91 04 18 5(51) B21B 39/06

(7n Huta im. Tadeusza Sendzimira, KRAKÓW
(72) Partyka Krzysztof, Dziega Andrzej, Danecki Zbigniew

(54) Sposób prowadzenia rur przez zespół przelotowych pieców grzewczych

(57) Sposób polega na tym, że przed wprowadzeniem rur wsadowych (1) i (2) do zespołu przelotowych pieców grzewczych (3) początek każdej rury formowany jest na kształt stożka ściętego (4). Rury wsadowe łączone są ze sobą rozłącznie poprzez wejście stożkowej części początku rury do końca poprzedzającej ją rury.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 293427 (22) 92 02 10 5(51) B22F 3/16
H01F 7/02

(31) 91 287 (32) 91 02 11 (33) AT
(71) BÖHLER YBBSTALWERKE GMBH,
Böhlerwerk, AT

(72) Pacher Oskar, Heiss Siegfried, Diebold Adolf

(54) Materiał spiekany na magnesy trwałe i sposób jego wytwarzania

(57) Materiał spiekany na magnesy trwałe, składający się z fazy magnetycznej typu $SE_2/Fe Co_{14}B$ oraz z co najmniej jednej dalszej fazy aktywnej spiekalniczo lub wiążącej ziarna, charakteryzuje się tym, że faza magnetyczna jest wykonana z uformowanych dyfuzyjnie i posiadających zmniejszoną energię powierzchniową ziaren o średnicy co najwyżej $60 \mu m$, że zawartość Co i ciężkich ziem rzadkich (SSE) w fazie magnetycznej występują w określonym stosunku do siebie, przy czym stężenie SSE w przekroju ziarna jest niehomogeniczne, a faza wiążąca ziarna ma w temperaturze dyfuzji większą aktywność SSE niż faza magnetyczna.

Sposób polega na tym, że składnik zawierający fazę magnetyczną wytwarza się przez odlewanie stopu zawierającego 8-30% atomowych ziem rzadkich SE, 2-28% atomowych B i jako resztę Fe, Co ewentualnie inne pierwiastki i zanieczyszczenia, przy czym stężenie Co nastawia się na 3-25% atomowych, a następnie rozdrabnianie na proszek o wielkości ziarna mniejszej od $60 \mu m$, po czym do proszku dodaje się i rozpradza homogenicznie domieszkę zawierającą ziemie rzadkie (SSE, mieszaninę sprasowuje się w polu magnetycznym, następnie spieka, a kształtkę spiekową poddaje się obróbce dyfuzyjnej i dalszym obróbkom cieplnym.

(18 zastrzeżeń)

A1(21) 289856 (22) 91 04 10 5(51) B23K 11/36

(71) ASPA Zakłady Aparatury Spawalniczej im.
Komuny Paryskiej, WROCŁAW

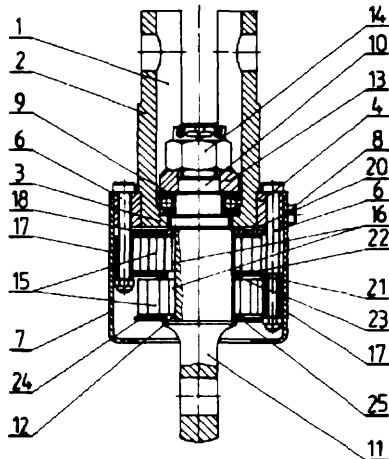
(72) Szolc Tadeusz, Szekli Andrzej, Bujakiewicz
Marceli

(54) Zawiesie obrotowe, zwłaszcza do podwieszania urządzeń zgrzewalniczych

(57) Zawiesie ma zespół stały (1) z tuleją (2) wyposażoną w łożysko wzdłużne (9) i zespół ruchomy (10) z trzpieniem obrotowym (11) zamontowanym w tym łożysku i dwie sprężyny spiralne (15) mające taki sam moment obrotowy lecz o przeciwnych znakach, które swoimi końcami swobodnymi (16) współpracują

z trzpieniem obrotowym (11), a końcami stałymi (17) zaczepione są na sworzniach (6) osadzonych w pierścieniu przesuwnym (4) zespołu stałego (1). Na trzpieniu obrotowym (11) osadzona jest płytka ograniczająca (18), współpracująca swoimi występami ze sworzniami (6) zespołu stałego (1) oraz tarczą osłaniającą (24).

(4 zastrzeżenia)



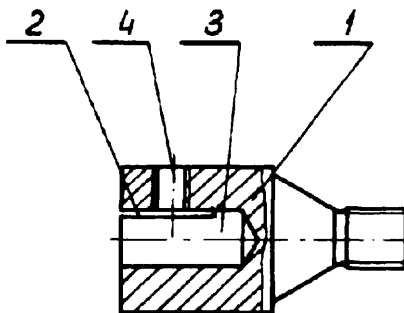
AI(21) 289959 (22) 91 04 18 5(51) B23Q 3/02

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu
Maszynowego Leśnictwa, WROCŁAW
(72) Borkowski Witold

(54) **Oprawka narzędziowa**

(57) Oprawka narzędziowa ma wykonane przecięcie płaskie (2) równoległe do osi wzdłużnej gniazda osadczego (3) i oddalone od osi wzdłużnej gniazda osadczego (3), lecz tak, że nie pocienia ścianki oprawki, przy czym przecięcie to wykonane jest pod otworem gwintowym (4) na wkręt dociskowy i prostopadłe do osi tego otworu.

(1 zastrzeżenie)



A2(21) 293149 (22) 92 01 10 5(51) B24D 15/08

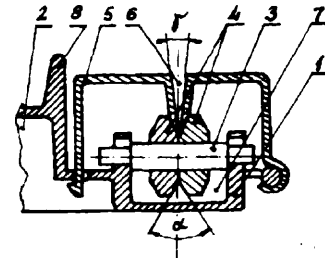
- (75) Ziółkowski Dariusz, MIŃSK
MAZOWIECKI; Ziółkowski Jacek, MIŃSK
MAZOWIECKI

(54) **Ostrzarka do noży**

(57) Ostrzarka ma w korpusie (1) osadzony obrotowo zespół ostrzycy złożony z wałka (3) i stożkowych tarcz ściernych (4), osłonięty pokrywą (5) osadzoną uchylnie w korpusie (1). Pokrywa (5) ma szczelinę ustalająco-przewodzącą (6) usytuowaną ukośnie w stosunku do osi wałka (3), a jej ścianki są rozwarne w kierunku górnym pod kątem. Korpus (1) ma w swej dolnej części pojemnik opiłków i ścierniwa (7).

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie bezpieczeństwa i skuteczności użytkowania ostrzarki.

(4 zastrzeżenia)



AI(21) 289928 (22) 91 04 17 5(51) B25J 19/06

- (71) MERA-PIAP Przemysłowy Instytut
Automatyki i Pomiarów, WARSZAWA
(72) Grześlak Jerzy, Sawwa Ryszard, Łukasik
Eugeniusz

(54) **Sprawdzian pozycji wzorcowej**

(57) Sprawdzian charakterystyczny tym, że w przelotowym otworze (2) w korpusie (3) zespołu czynnego (1) jest suwliwie osadzony trzpień (4) mający na obwodzie zewnętrznym wgłębienie (5), zakończony z jednej strony ogranicznikiem (10), a z drugiej strony kołnierzem (7) z końcówką (8), na który pomiędzy korpus (3) i kołnierzem (7) jest nałożona sprężyna (6). W drugim otworze (11) w korpusie (3) jest suwliwie umieszczony popychacz (13), którego jeden koniec jest połączony z detektorem pozycji (12), a drugi jego koniec jest podparty trzpieniem (4). Płytkę (14) zespołu biernego (16) ma otwór (9) współpracujący z końcówką (8) trzpienia (4).

Zespół bierny (16) sprawdzianu, wykonanego w wersji z generacją sygnału skojarzenia potwierdzającego ważność sygnału z detektora pozycji (12), ma detektor skojarzenia (15) zamocowany pod otworem (9). W wersji sprawdzianu z blokadą popychacza (13), korpus (3) zespołu czynnego (1) ma nieprzelotowy otwór (19), którego oś jest równoległa do osi przelotowego otworu (2), przenikający otwór (11) z popychaczem (13). W nieprzelotowym otworze (19) jest umieszczona sprężyna (22) podparta suwakiem (20) z podtoczeniem (24) w części środkowej, zablokowany zderzakiem (21), przy czym popychacz (13), w miejscu przenikania nieprzelotowego otworu (19) z otworem (11), ma wybranie (18). W płytce (14) zespołu biernego (16) jest zamocowany popychacz (23) współpracujący z suwakiem (20).

Zespół czynny (1) sprawdzianu jest mocowany na końcówce wyjściowej robota, natomiast zespół bierny (16) mocowany jest na podłożu, na którym stoi robot. Po właściwym skojarzeniu odpowiednich elementów zespołu czynnego (1) i zespołu biernego (16) generowane są przez detektor pozycji (12) i detektor skojarzenia (15) sygnały informujące o prawidłowym ustawieniu końcówki wyjściowej robota względem pozycji wzorcowej.

(3 zastrzeżenia)

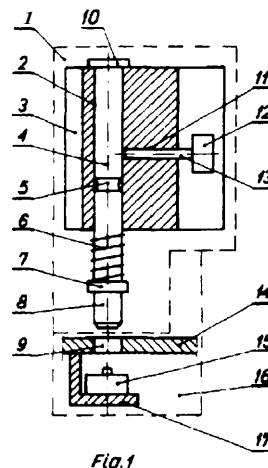


Fig. 1

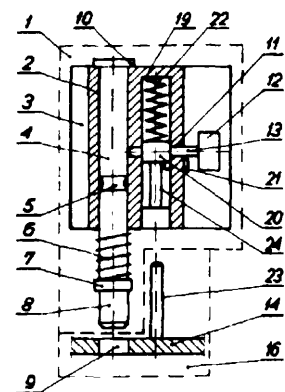


Fig. 3

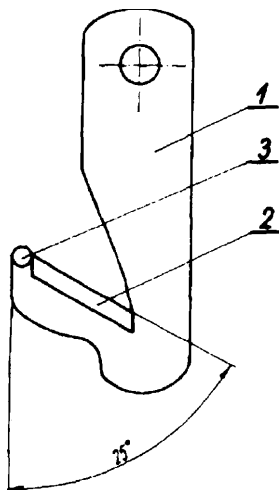
A1(21) 289941 (22) 91 04 17 5(51) B26B 3/00

(71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi
Zakłady Górnicze **RUDNA**, POLKOWICE
(72) Jarzyło Mieczysław

(54) **Nóż do cięcia przekładek taśmy
przenośnikowej**

(57) Nóż ma usytuowane w dolnej części ostrze robocze (2) zakończone kuliście, tworząc **prowadząco- rozdzielający** element (3) ostrza noża. Kąt nachylenia ostrza roboczego (2) zawiera się w granicach od minimalnie ostrego do **90°C**.

(1 zastrzeżenie)

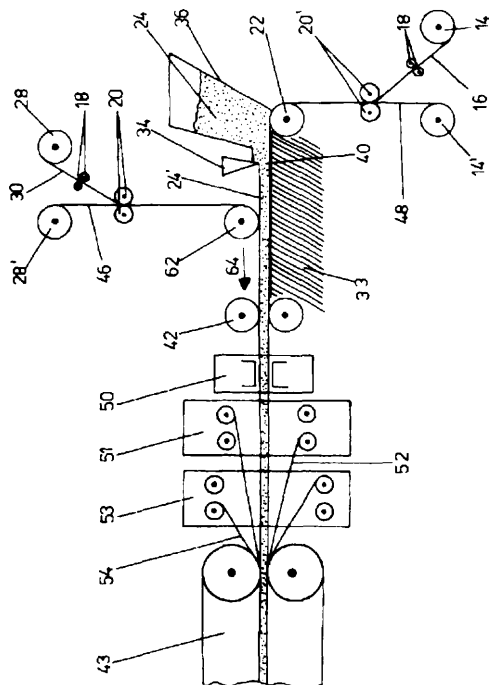


A1(21) 294149 (22) 92 04 08 5(51) B32B 31/00

(31) 91 1060 (32) 91 04 10 (33) CH
(71) **ALUSUISSE-LONZA** Services AG, Zurych,
CH

(54) **Sposób wytwarzania trudno zapalnej do
niepalnej płyty wielowarstwowej i urządzenie
do jej wytwarzania**

(57) Sposób polega na tym, że w celu ciągłego wytwarzania płyty wielowarstwowej w jednym procesie pracy mieszaninę



rdzenia (24) sypie się na wlotową dolną taśmę przykrywającą (48), stykającą się z dolną folią klejącą (16) zwróconą do mieszaniny rdzenia (24) i tam tworzy się stożek nasypowy, rozciągający się na całej szerokości folii klejącej (16), po czym przeciąga się w sposób ciągły i równomiernie przez szczelinę klinową (40) i ewentualnie zagęszcza po raz pierwszy, i następnie kalibruje się grubość, doprowadza się górną folię klejącą (30), ograniczającą od góry wstępnie zagęszczoną mieszaninę rdzenia (24'), styka się ją z doprowadzaną w sposób ciągły taśmą przykrywającą (46) i strukturą warstwową podczas dalszego zagęszczania sprasowuje się, ogrzewa, schładza i odcina do końcowego wymiaru płyty, wielowarstwowej.

Urządzenie do przeprowadzenia sposobu obejmuje korzystnie prasę podwójną (43) do końcowego prasowania i ogrzewania, utrzymywania temperatury i schładzania.

(16 zastrzeżeń)

A1(21) 293737 (22) 92 03 06 5(51) B60K 37/02

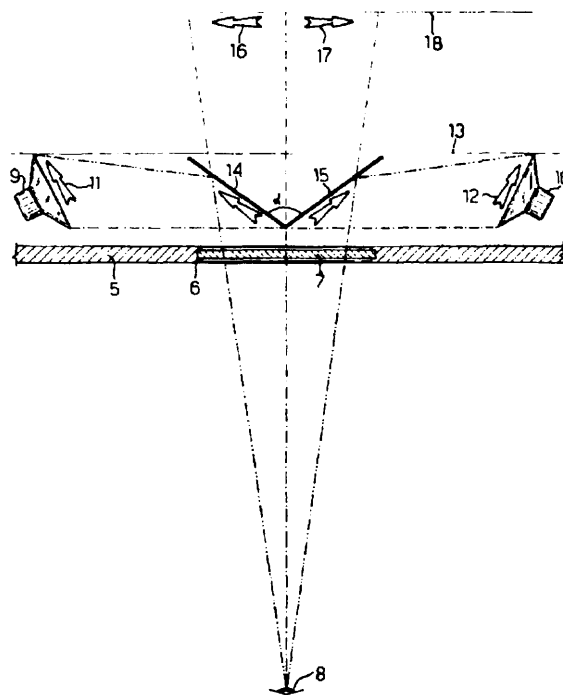
(31) 91 91000052 (32) 91 03 08 (33) IT
(71) **VEGLIABORLETTI S.r.l.**, Mediolan, IT
(72) Caruso **Pietro**, Poppa Antonio, Franzosi
Roberto

(54) **Urządzenie do wyświetlania wskazań
przyrządów, zwłaszcza pojazdów**

(57) Urządzenie zawiera co najmniej jeden wskaźnik (9, 10) wysyłający bezpośredni obraz sygnałowy i przezroczysty ekran odczytujący (7).

Za ekranem (7) jest umieszczone lustro (14, 15) do odbijania bezpośredniego obrazu (11, 12) i wytwarzania pozornego obrazu sygnałowego (16, 17) na ekranie (7). Wskaźnik (9, 10) jest usytuowany z boku względem ekranu (7), a lustro (14, 15) jest umieszczone bezpośrednio za ekranem (7) do wytwarzania pozornego obrazu (16, 17) położonego dalej względem oka (8) kierowcy niż ekran (7).

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 289958 (22) 91 04 18 5(51) B60Q 1/44

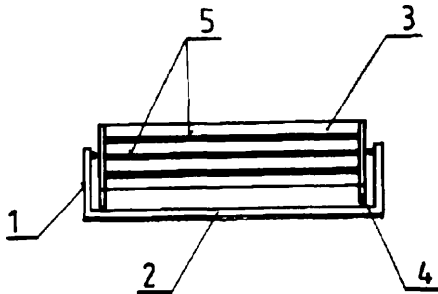
(75) Połczyński Juliusz, POZNAŃ

(54) Sygnalizator hamowania pojazdu

(57) Sygnalizator ma postać obrotowo **ułożyskowanego** elementu (3) przykładowo walca, którego środek ciężkości znajduje się poniżej jego osi obrotu i element ten posiada na swej powierzchni figury geometryczne (5) o kontrastowej kolorystyce przykładowo poziome paski.

Ułożyskowany element (3) posiada przynajmniej jeden wysięgnik (4) skierowany ku dołowi, przykładowo w postaci pręta zakończonego ciężarkiem. Element (3) ułożyskowany jest w pionowych ramionach (1) podstawy (2) mającej kształt litery U, a podstawa (2) jest zaopatrzona od spodu w znaną warstwę samoprzyczepną (6), przykładowo do pokryć **welurowych**.

(4 zastrzeżenia)



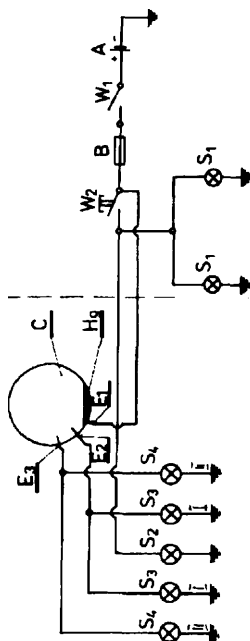
A2(21) 293111 (22) 92 01 06 5(51) B60Q 1/44

(75) Kokosza Jan Mieczysław, REDA; Wenta Marek, REDA

(54) Układ sygnalizacji świetlnej dynamicznego hamowania pojazdów samochodowych

(57) Układ sygnalizacji charakteryzuje się tym, że tworzą go układy progowe określonego stopnia hamowania sterowane dynamicznym czujnikiem rtęciowym (C). Progowy obwód (I) sterowany elektrodą (E2) zasila żarówkę światła "stopu" (S3), zaś progowy obwód (II) sterowany elektrodą (E3) zasila żarówkę światła "stopu" (S4).

(1 zastrzeżenie)



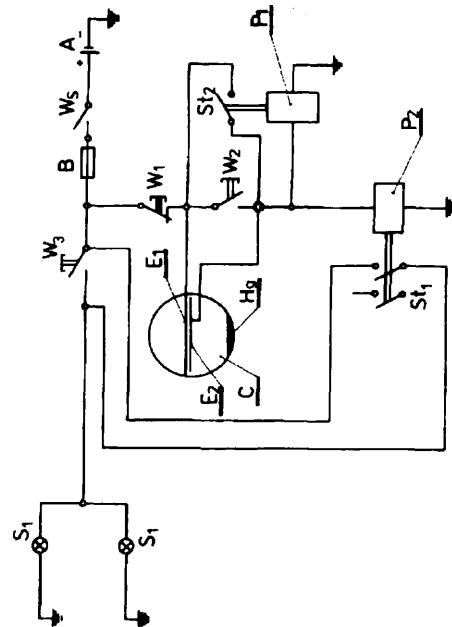
A2(21) 293112 (22) 92 01 06 5(51) B60Q 1/52

(75) Kokosza Jan Mieczysław, REDA; Wenta Marek, REDA

(54) Układ do wytwarzania sygnałów wzywania pomocy w pojazdach samochodowych

(57) Układ do wytwarzania sygnałów charakteryzuje się tym, że do układu świateł "stop" (S1) sterowanych włącznikiem (W3), równolegle do jego styków podłączone są styki (St1) sterowane przerywaczem (P2) zasilanym poprzez zwarty przyciskowy włącznik (W1) i dynamiczny czujnik rtęciowy (C) lub przez rozarty przyciskowy włącznik (W2) i układ podtrzymujący realizowany przez przełącznik (P1) załączający styki (St2).

(1 zastrzeżenie)



AI(21) 289919 (22) 91 04 16 5(51) B60T 8/00

(75) Szmitkowski Aleksander, PUSZCZYKOWO; Ossowski Henryk, PUSZCZYKOWO

(54) Sposób podwyższenia siły chwilowego nacisku kół samochodowych na jezdnię przy gwałtownym hamowaniu

(57) Sposób polega na zwróceniu kierunku działania chwilowych sił dynamicznych w dół, poprzez zainstalowanie zaciśków hamulcowych na obwodach tarcz hamulcowych za osiami kół.

(2 zastrzeżenia)

AI(21) 292622 (22) 91 12 03 5(51) B61D 3/06

(31) 90 2541 (32) 90 12 14 (33) AT

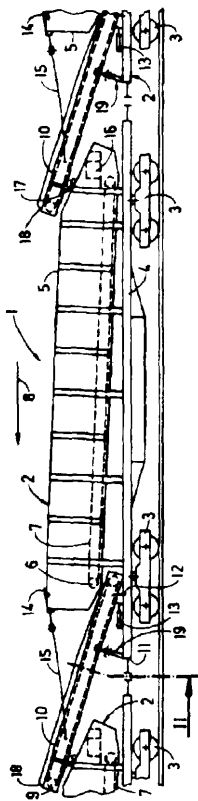
(71) Franz Plasser
Bahnbaumaschinen-Industriegesellschaft m.
b. H., WIEDEN, AT

(72) Theurer Josef

(54) Wagon załadowczy do transportowania i składowania materiałów sypkich

(57) Wagon załadowczy, utworzony z ramy podwozia wspartej na wózkach szynowych, przeznaczonej do składowania skrzyni wagonu ze znajdującym się w obszarze jej dna dennym przenośnikiem taśmowym i z łączącym się z nim **wychylnym** wokół osi obrotu za pomocą napędu wychylającego, przenośnikiem taśmowym przekazującym, charakterystyczny tym, że ma urządzenie blokujące (19) z możliwością ograniczenia zakresu wychylania przenośnika taśmowego przekazującego (10).

(8 zastrzeżeń)



obszarze dna ma urządzenie przenośnikowe do transportu materiału sypkiego w kierunku wzdłużnym wagonu, oraz z przenośnikiem taśmowym przekazującym, łączącym się z urządzeniem przenośnikowym dna skrzyni, a łożyskowanym na ramie podwozia i **odchylnym**, względem osi pionowej charakterystyczny tym, że ma urządzenie centrujące (14) do rozłączalnego połączenia swobodnego wystającego końca przenośnika taśmowego przekazującego (9) z obszarem przyjęcia następnego przyłączonego wagonu załadowniczego (1). Urządzenie centrujące (14) jest łożyskowane przesuwnie, poprzecznie do kierunku wzdłużnego wagonu załadowniczego (1), względnie do przenośnika taśmowego przekazującego (9) i jest połączone z dającym się zdalnie sterować napędem przesuwu poprzecznego.

(7 zastrzeżeń)

AI(21) 289821 (22) 91 04 09 5(51) B61F 5/24

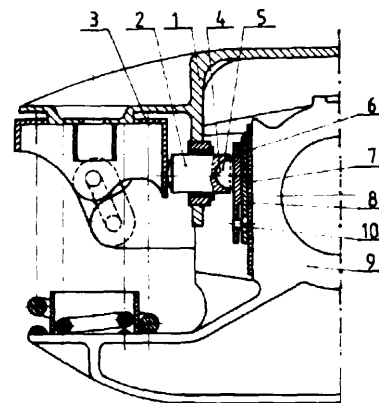
(71) Ośrodek Badawczo- Rozwojowy Pojazdów Szynowych, POZNAŃ

(72) Sajdak Tadeusz

(54) **Tłumik cierny dla pojazdu szynowego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest tłumik cierny dla pojazdu szynowego, mający zastosowanie szczególnie w wagonach towarowych. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie kształtowania charakterystyki tłumienia drgań pionowych i poziomych tłumika ciernego. W tłumiku ciernym popychacz (2) ma kuliste gniazdo (4) z usytuowanym w nim kulistym grzybkiem (5) ustalonym w pierwszej płycie cierniej (6), która jest połączona obrotowo czopem (10) z drugą płytą cierną (7) w pewnej odległości od kulistego grzybka (5), przy czym oś czopa (10) jest równoległa do osi kulistego grzybka (5) i prostopadła do płyt ciernych (6, 7).

(2 zastrzeżenia)



AI(21) 292623 (22) 91 12 03 5(51) B61D 3/06

(31) 90 2540

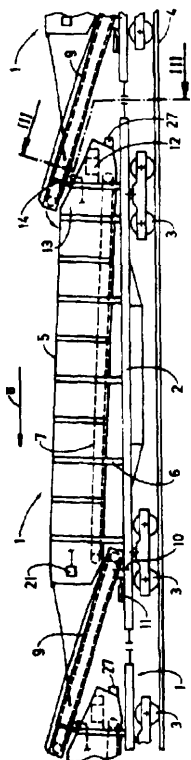
(32) 90 12 14

(33) AT

(71) Franz Plasser Bahnbaumaschinen -
Industriegesellschaft m.b.H., WIEN, AT

(54) **Wagon załadowny do materiałów sypkich**

(57) Wagon załadowny z ramą podwozia wspartą na wózkach szynowych i z połączoną z nią skrzynią wagonu, która w



AI(21) 293447 (22) 92 02 12 5(51) B61F 5/24

(31) 91 4106070

(32) 91 02 27

(33) DE

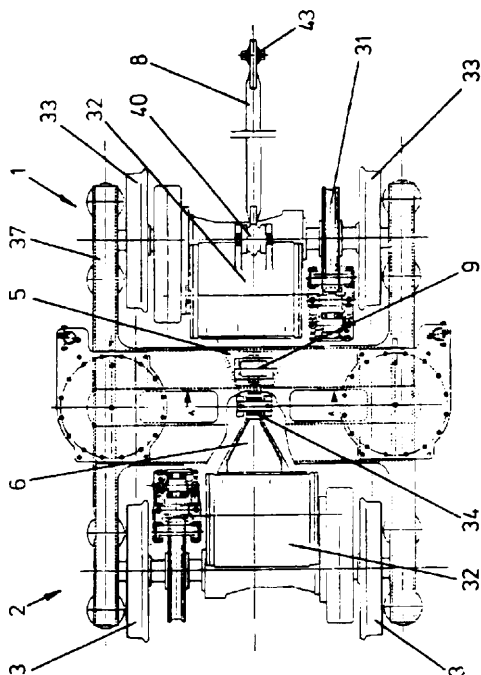
(71) MAN GHH Schienenverkehrs technik,
Nürnberg, DE

(54) **Wózek dla pojazdów szynowych**

(57) Wynalazek dotyczy, zwłaszcza wózka napędowego, mającego ramę złożoną z **podłużnic** i **poprzecznic**, dwa lub więcej niż dwa zestawy kołowe (1, 2), przy czym zestawy kołowe są połączone poprzez sprężyny pierwotne lub przez połączenie przegubowe i sprężyny pierwotne z ramą wózka, a przy tym z ramą wózka, poprzez sprężyny wtórne lub poprzez środkowy czop lub podobny element i przez sprężyny wtórne, jest połączona skrzynia pojazdu, a ponadto między co najmniej jednym z zestawów kołowych lub co najmniej jednym połączonym z zestawem kołowym zespołem napędowym (32) i/lub zespołem hamującym a skrzynią pojazdu jest umieszczone sztywne wodzidło wahacza. Zgodnie z wynalazkiem wodzidło wahacza (8) jest przyłączone przegubem krzyżowym do lub możliwie blisko

bieguna bezwładności zestawu kołowego, do zestawu kołowego (1,2), zespołu napędowego (32) lub zespołu hamującego i skrzyni pojazdu, każdorazowo przez łożysko (40, 43) z elastycznej gumy, przy czym wodźdło wahacza (8) jest usytuowane każdorazowo od zestawu kołowego (1,2) lub od zespołu napędowego (32) lub od zespołu hamującego w odniesieniu do wózka na zewnątrz i korzystnie w kierunku do najbliższej leżącego sprzęgła pojazdu.

(7 zastrzeżeń)



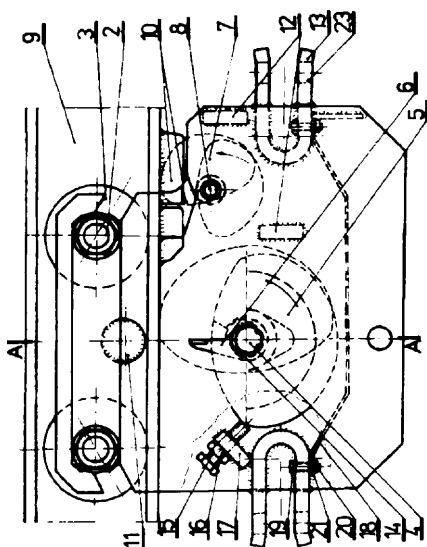
A1 (21) 289907 (22) 91 04 15 5(51) B61H 9/02

(75) Barczyk Leon, SOSNOWIEC

(54) Wózek hamulcowy szynowej kolejki podwieszanej

(57) Przedmiotem wynalazku jest wózek hamulcowy szynowej kolejki podwieszanej przeznaczony do zabezpieczania zestawów nośnych kolejki przed samostaczaniem, zwłaszcza w górniczych wyrobiskach nachylonych.

Wózek ma korpus utworzony przez dwie pionowe ściany mieszczące na jednym rozwidlonym końcu zestawu jezdnych kół (3).



ściany są połączone obustronnie poziomymi uchwyta-
mi (13) z otworami (23) i usztywnione za pomocą łączników (12) oraz wspornika (17) zaopatrzonego w regulacyjną śrubę (15) z zabezpieczeniem (16).

Pomiędzy ścianami korpusu jest zamocowany mecha-
nizm zaporowy złożony z hamująco-zaporowego krążka (5) i zabieraka (6), umieszczonych na wspólnym sworzniu (4). Krążek (5) jest wykonany w postaci krzywki o asymetrycznym owalu i punkcie obrotu. Podczas hamowania, powierzchnia robocza owalu krążka (5) jest dociskana do powierzchni dolnej stopy szyny (9) trasy kolejki. W przedniej części korpusu jest usytuowane urządzenie blokady wózka podczas jego postoju, wykonane w postaci krzywki o asymetrycznym owalu, osadzonej na sworzniu (8) pomiędzy ścianami korpusu.

(3 zastrzeżenia)

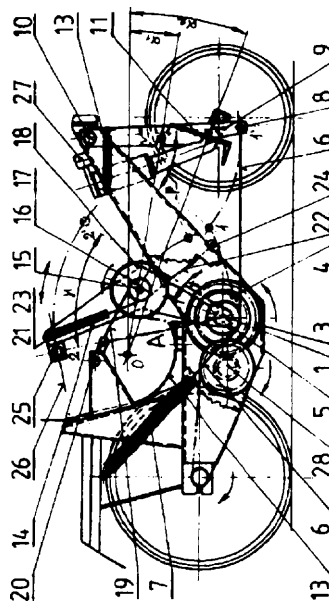
A1(21) 289915 (22) 91 04 15 5(51) B62M 1/00

(75) Nowacki Lucjan, ŁÓDŹ; Nowacki Michał, ŁÓDŹ

(54) Synchroniczny układ napędu mięśniowego, zwłaszcza rowerów, łodzi i mięśniolotów

(57) Synchroniczny układ napędu ma podstawki (11) prze-
mieszczające gniazda (8) wraz z cięgłami (6) powodującymi obrót wałka (1) uruchamiającego dalsze elementy napędu. Dźwignia (14) przekazuje siłę napędu poprzez cięgna (19, 22) na wałki (1, 28).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 289008 (22) 91 02 07 5(51) B63B 15/00

B63J 2/12

(71) Akademia Marynarki Wojennej im.
Bohaterów Westerplatte, GDYNIA

(72) Miszewski Zygmunt

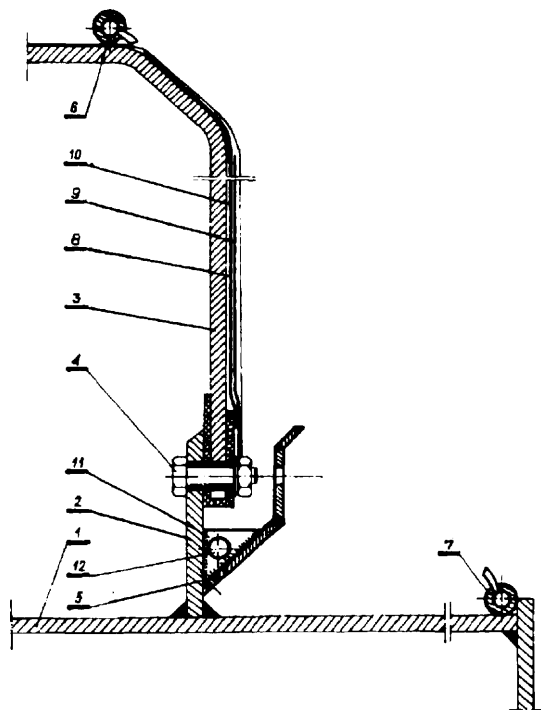
(54) Układ ochrony okrętowych konstrukcji aluminiowych przed wpływem wysokich temperatur, zwłaszcza nadbudówki

(57) Układ według wynalazku pozwala na całkowitą ochronę konstrukcji aluminiowych przed wpływem wysokich temperatur, zawaleniem się konstrukcji czy też stopieniem jej elementów.

Układ charakteryzuje się tym, że w miejscu złączenia pokładu (1) i stalowej zrębicy (2), do której przymocowana jest aluminiowa nadbudówka (3) za pomocą stalowych śrub (4), przyspawany jest profilowany radiator pokładowy (5) perforowa-

ny dwoma poziomymi rzędami otworów odpływowych wody, nabieranej z systemu zraszaczy okrętowych (6 i 7), z których otwory w górnym rzędzie są większe od dolnych. Na ścianie aluminiowej nadbudówki (3), od strony zewnętrznej, wykonana jest termiczna izolacja warstwowa, składająca się z folii aluminiowej (8) położonej na świeżą farbę ognioodporną i pochłaniającą ciepła (9), wykonanego z cienkiej blachy miedzianej, podłączonego elektrycznie do śrub stalowych (4) łączących stalową zrębnicę (2) z aluminiową nadbudówką (3). Całość pokryta jest warstwą farby ognioodpornej (10). Między stalową zrębnicę (2) a profilowany radiator pokładowy (5) wstawiane są trójkątne węzłówki wzmacniające (11) z otworami przepływowymi (12).

(1 zastrzeżenie)



A2(21) 292190 (22) 91 10 25 5(51) B63B 21/56

(75) Rybarczyk Bolesław, Wrocław; Jaskuła Władysław, Kraków; Szyszkowicz Jerzy, Kraków

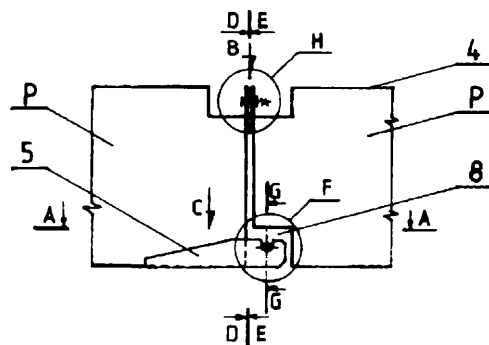
(54) **Zespół złącza pontonów i układ do aplikacji tego zespołu**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zespołu złącza pontonów i układu do aplikacji tego zespołu w systemach pontonów roboczych śródlądowych, eliminującego całkowicie konieczność wykorzystywania pletwonurków oraz poprawiającego technologiczność wykonania pontonów i ich trwałość.

Zespół złącza pontonów charakteryzuje się tym, że górne pokładowe złącze śrubowe każdego z pontonów (P) zawiera płaską ustawioną w płaszczyźnie pionowej nośną wzmocnioną płytę z otworami, pod przetykowe śruby montażowe, osadzoną w płytce wnęce, utworzonej poniżej powierzchni pokładu (4). Dolne złącze ma utwierdzone do dna lub elementów nośnych dna wysięgnik hakowy (5), którego wolny koniec ma otwarte od góry wycięcie.

Układ do aplikacji zespołu złącza pontonów charakteryzuje się tym, że w każdym z pontonów (P) oś symetrii nośnej płyty górnego pokładowego złącza leży w pionowej osi przebiegającej przez płaszczyznę symetrii hakowego wysięgnika (5) i jest usytuowana w najbliższym sąsiedztwie naroża pontonu, przy czym każdy z pontonów ma na tej samej bocznej pionowej ścianie po dwa jednakowe hakowe wysięgniki (5) lub po dwie płytki komory (8).

(3 zastrzeżenia)



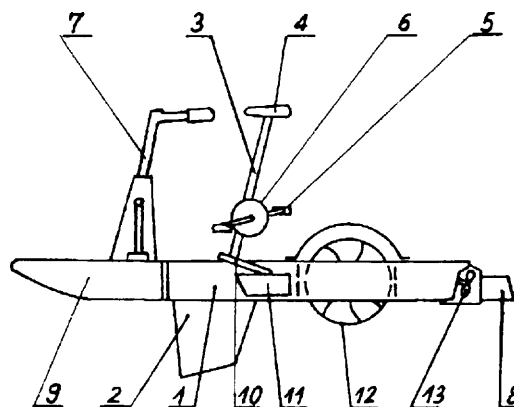
AI(21) 289860 (22) 91 04 12 5(51) B63B 35/86

(75) Oprządek Grzegorz, WEJHEROWO; Torbicki Henryk, WEJHEROWO

(54) **Kadłub pływający o napędzie mechanicznym**

(57) Przedmiotem wynalazku jest kadłub pływający o napędzie mechanicznym posiadający ramę (3), do której zamocowane jest siodełko (4), pod którym znajdują się dwa pedały (5) zamocowane do koła napędowego (6) napędzającego łopatkowe koło (12) lub napędową śrubę (13), przy czym do spodu kadłuba (1) zamocowana jest mieczowa płetwa (2).

(6 zastrzeżeń)



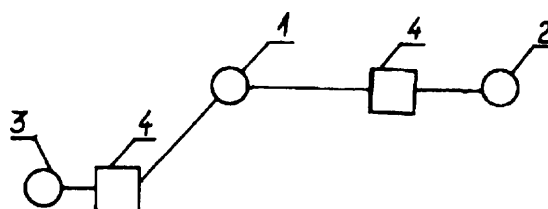
AI(21) 289765 (22) 91 04 04 5(51) B63B 45/00

(71) Akademia Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte, GDYNIA
(72) Banachowicz Andrzej, Felski Andrzej

(54) **System świetlnego oznakowania nawigacyjnego**

(57) System świetlnego oznakowania składa się ze znanych świetlnych znaków nawigacyjnych (1), (2), (3) o okresowej charakterystyce świecenia i układów synchronizujących (4), przy czym jeden znak pełni funkcję głównego (1), zaś pozostałe (2), (3) synchronizowanych. Cykle pracy światła dobrane są tak, że co najmniej częściowo fazy świecenia światła synchronizowanych pokrywają się z fazą świecenia światła głównego.

(1 zastrzeżenie)

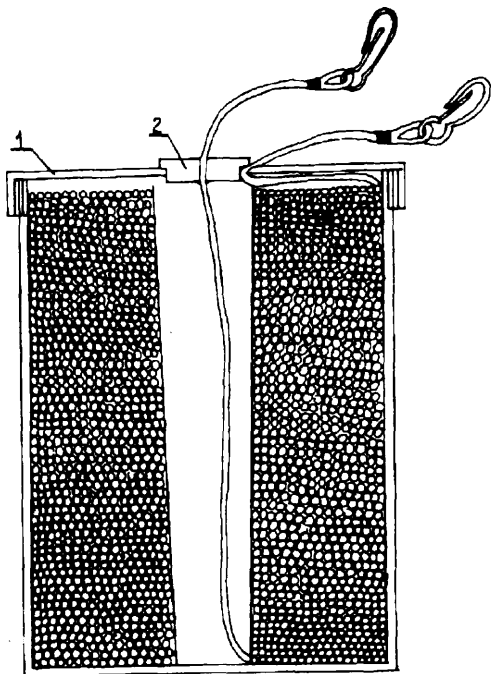


AI(21) 289764 (22) 91 04 04 5(51) B63C 9/26

- (71) Akademia Marynarki Wojennej im.
Bohaterów Westerplatte, GDYNIA
(72) Mansfeld Sylwester, Karczewski Włodzimierz
(54) **Pojemnik z linką manewrową do koła ratunkowego**

(57) Pojemnik posiada rozłączną pokrywę (1) zaopatrzoną w otwór z korkiem gumowym (2), przez który przechodzi koniec linki umocowany do koła ratunkowego, zaś drugi koniec linki wyprowadzony jest pod korkiem i umocowany do elementu trwałego na okręcie lub brzegu.

(1 zastrzeżenie)

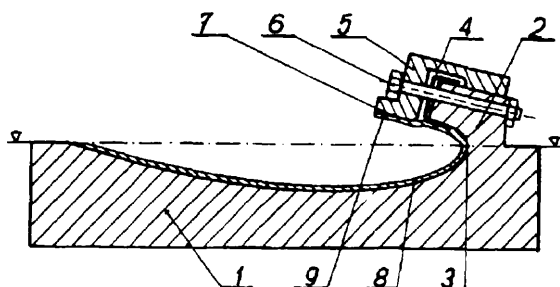
AI(21) 289873 (22) 91 04 12 5(51) B64C 3/20
B32B 31/00

- (71) PZL-BIELSKO Przedsiębiorstwo
Doświadczalno-Produkcyjne Szybownictwa,
BIELSKO-BIAŁA
(72) Karpik Roberto, Łabuć Tadeusz
(54) **Sposób łączenia kompozytowych skorup,
szczególnie dla lotniczych płyt nośnych
oraz urządzenie do stosowania tego sposobu**

(57) Sposób polega na tym, że połączenie skorup wykonuje się poza krawędzią natarcia profilu płyt.

Urządzenie składa się z dwóch negatywnych foremników (1), dla których podział w przedniej części profilu jest usytuowany poza krawędzią natarcia (3) profilu.

(7 zastrzeżeń)

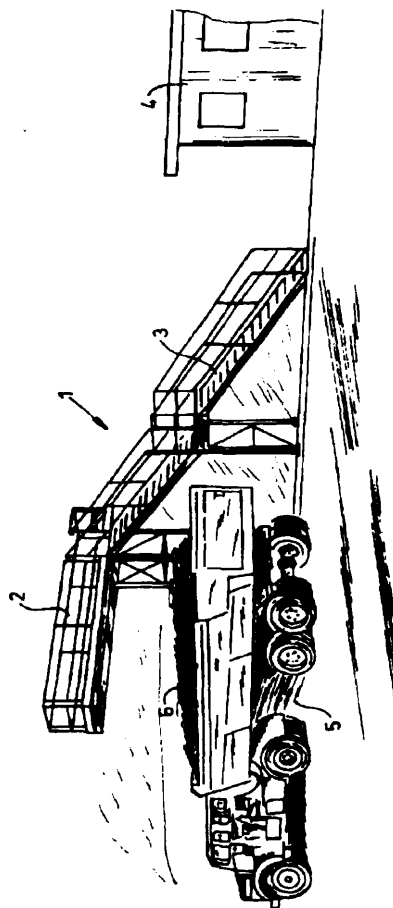


AI(21) 294128 (22) 92 04 07 5(51) B65B 37/18

- (31) 91 04234 (32) 91 04 08 (33) FR
(71) SARP Industries, Limay, FR
(72) Biros Jean-Louis
(54) **Urządzenie do samoczynnego pobierania próbek z materiałów luzem**

(57) Urządzenie zawiera platformę (2) przechylaną na wstępnie określony obszar drogi dla ustawienia ciężarówki, i dostępną przez schody (3) sięgające ziemi, urządzenie z wierzącą głowicą umieszczone na tej platformie, służące do pobierania próbek, a następnie do przenoszenia ich zbiornika, który jest zamykany, oraz laboratorium (4) usytuowane w pobliżu platformy i zaopatrzone w środki sterowania i kontroli, jak również w środki badawcze. Urządzenie znajduje zastosowanie do pobierania próbek i badania odpadków i osadów różnych typów, zwłaszcza szkodliwych i niebezpiecznych odpadów przemysłowych.

(6 zastrzeżeń)



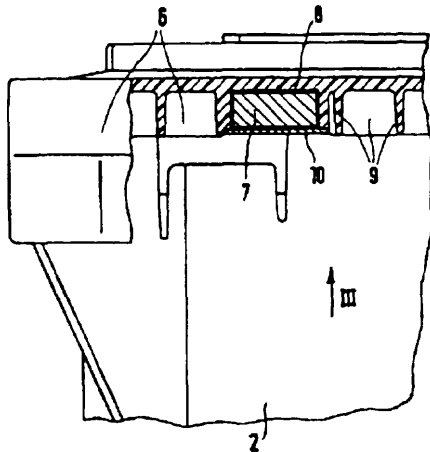
AI(21) 294364 (22) 91 08 01 5(51) B65F 1/14

- (31) 90 9011787 (32) 900814 (33) DE
(86) 91 08 01 PCT/EP91/01445
(87) 92 03 05 WO92/03361 PCT Gazette nr 06/92
(71) FRITZ SCHÄFER GESELLSCHAFT MIT
BESCHRÄNKTER HAFTUNG,
Neunkirchen, DE
(72) Schäfer Gerhard
(54) **Identyfikator do pojemników na śmieci**

(57) Identyfikator do pojemników na śmieci, które za pomocą urządzeń umieszczonych w samochodzie-śmieciarkach są opróżniane oraz ważone - zarówno przed jak i po opróżnieniu przy czym każdy pojemnik na śmieci posiada czujnik rozpo-

znawczy pozostający w korelacji z systemem identyfikacyjnym w samochodzie-śmieciarce, charakterystyczny tym, że czujnik rozpoznawczy (7) umieszczony jest w zamocowaniu (8) uchwytu (6) pojemnika na śmieci (2).

(8 zastrzeżeń)



AI(21) 293365 (22) 92 02 03 5(51) B65G 15/32

(31) 91 4103772 (32) 91 02 08 (33) DE

91 4130819 17 09 91 DE

91 4142486 20 12 91 DE

(71) Lewin Heinz-Ulrich, Bortmund, DE

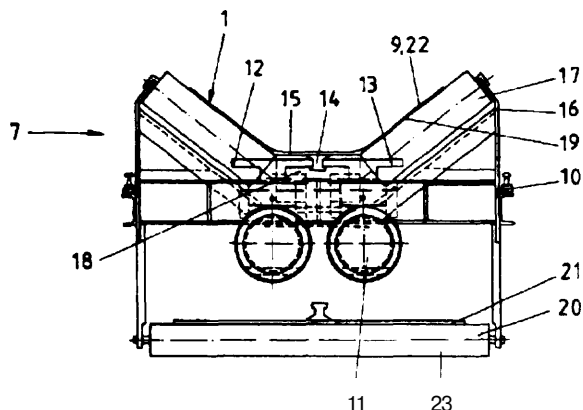
(72) Lewin Heinz-Ulrich, Ketterer Jan

(54) **Przenośnik taśmowy**

(57) Przenośnik charakterystyczny tym, że taśma (1) i żebro prowadzące (14), umieszczone na spodniej powierzchni taśmy (1), są wykonane z gumy o dużej sprężystości.

Taśma jest wzmocniona wkładkami tkaninowymi, ułożonymi korzystnie ukośnie, oraz jest rozciągana wstępnie w kierunku podłużnym przez nośnik rozciągania, zamocowany tylko w niektórych punktach, tak, iż może ona spełniać optymalnie swą funkcję przenoszenia. Wałki do zmiany kierunku oraz kołki (16) z wałkami są podzielone lub zbudowane z oddzielnych zespołów, aby biegnące pośrodku żebro prowadzące (14) przepuszczać przy nabieganiu bez oddziaływania na nie. Dzięki temu niezbędne siły napędowe można przykładać w zależności od promienia krzywizny w odpowiednio licznych miejscach, bez powodowania, że cały przenośnik o długości 100 i więcej metrów będzie podlegał tzw. efektowi łukowemu. Przeciwnie, krzywoliniowy przenośnik taśmowy z napędem zdecentralizowanym jest równomiernie napędzany oraz prowadzony, przy czym dzięki odpowiedniemu wgłębieniu taśmy można osiągnąć duże wydajności przenoszenia nawet w obszarze przekazywania materiału.

(14 zastrzeżeń)



AI(21) 289939 (22) 91 04 17 5(51) B65G 53/00

(71) GDAŃSK Spółdzielnia Pracy Usług Wysokościowych, GDAŃSK

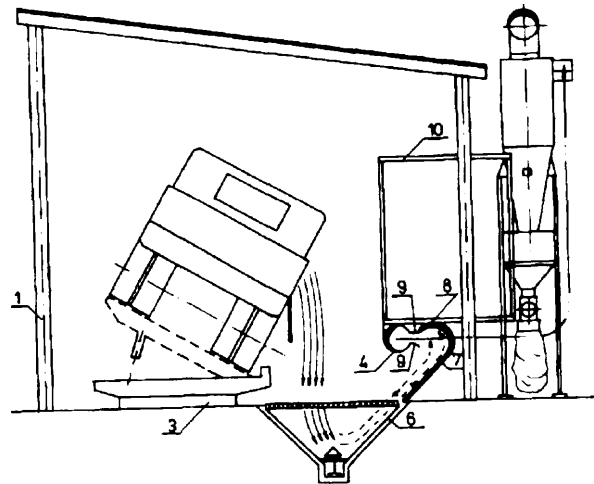
(72) Gogołkiewicz Jerzy, Juchniewicz Czesław

(54) **Urządzenie do bezpyłowego rozładunku materiałów sypkich, zwłaszcza zboża**

(57) Urządzenie do bezpyłowego rozładunku materiałów sypkich rozwiązuje zagadnienie wyładunku zboża bez istniejącego dotychczas nadmiernego zapylenia co powoduje przerwy w pracy, długie kolejki pojazdów oczekujących na rozładunek w okresie skupu zbóż.

Urządzenie do bezpyłowego rozładunku materiałów sypkich zaopatrzone w komorę rozładunkową, wywrotnicę, kosz przyjęciowy i aspirator charakteryzuje się tym, że komora rozładunkowa (1) ma zamykane bramy wjazdowe. Ściana komory rozładunkowej (1), po przeciwnej stronie kosza przyjęciowego (6) niż wywrotnica, ma rampę, której boczna ścianka stanowi przedłużenie ściany kosza przyjęciowego (6). W górnej swej części ścianka ta jest ukształtowana w postaci łuku, tak że tworzy kierownicę strugi (8), na wylocie której znajduje się ustnik (9) aspiratora (4). Ustnik (9) ma kształt rury o zmiennej średnicy, jest umieszczony pod rampą i ma odprowadzenie do odbieralników umieszczonych na zewnątrz komory rozładunkowej (1). Na rampie wewnątrz komory rozładunkowej (1) znajduje się oszklona, pyłoszczelna kabina (10) do sterowania bramami wjazdowymi, aspiratorem (4) i wywrotnicą (3).

(3 zastrzeżenia)



AI (21) 289691 (22) 91 03 29 5(51) B66B 1/32

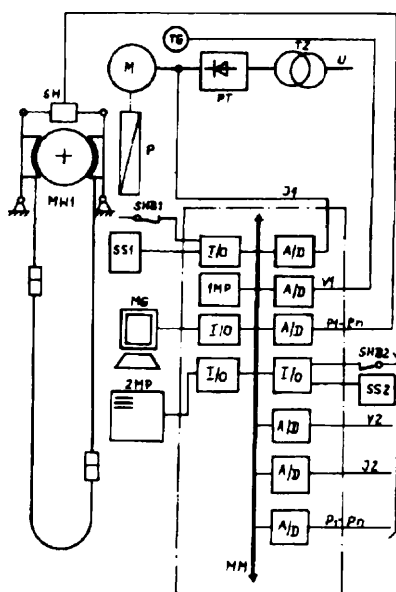
(71) KOMAG Centrum Mechanizacji Górnictwa, GLIWICE

(72) Leszczyński Aleksander, Zub Jerzy, Domosławski Wiesław, Król Anna, Śmiejek Zygmunt, Kusz Grzegorz

(54) **Mikroprocesorowy tachograf maszyn wyciągowych**

(57) Mikroprocesorowy tachograf charakteryzuje się tym, że ma zestyki (SHB1, SHB2) styczników hamulców bezpieczeństwa dwu maszyn wyciągowych (MW1, MW2), które umieszczone są w obwodzie sterowania sterownika mikroprocesorowego (1 MP) do wystawiania na monitorze graficznym (MG) i na dwu dyskach magnetycznych i w obwodzie sterowania sterownika mikroprocesorowego (2MP) do rejestracji przebiegów sygnałów prędkości jazdy (V_1, V_2), natężenia prądu (I_1, I_2) silników napędowych i ciśnień ($p_1 \dots p_n$) z obwodów hamulców, transmitowanych do systemu mikroprocesorowego poprzez przetworniki analogowo-cyfrowe (A/D).

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 289799 (22) 91 04 08 5(51) B66C 17/00

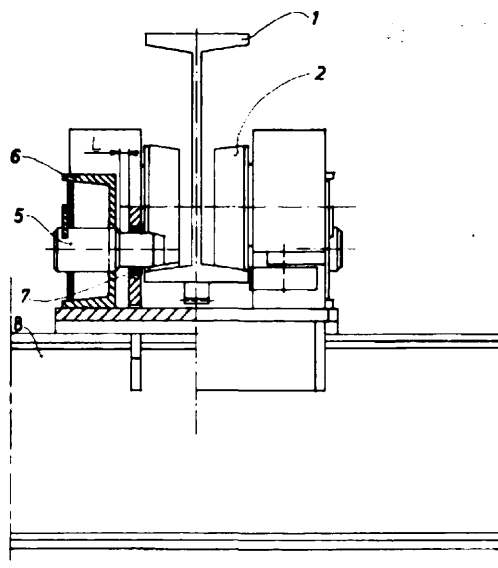
(71) SEZAMOR Zakłady Urządzeń Okrętowych,
SŁUPSK

(72) Karczewski Zbigniew

(54) Suwnica podwieszona

(57) Suwnica charakteryzuje się tym, że ma dwuczęściową poprzecznicę w postaci dwóch kształtowników połączonych ze sobą suwakiem (5), przy czym jeden z nich (6) jest związany na stałe z mostem (8) suwnicy, zaś drugi (7) związany jest z elementami tocznymi (2) na torze jezdnym (1).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

Al(21) 289775 (22) 91 04 05 5(51) C01B 11/12

(71) Politechnika Szczecińska, SZCZECIN

(72) Zieńko Jarosław, Myszkowski Jerzy,
Antoszczyzyn Miłka

(54) Sposób wytwarzania kwasu solnego o żądanym stężeniu pozbawionego zanieczyszczeń chloroorganicznych i dwutlenku siarki

(57) Sposób polega na tym, że rozdziela się strumień zawierający nie mniej niż 40% molowych chlorowodoru i do 20% molowych zanieczyszczeń chloroorganicznych i dwutlenku siarki na dwa strumienie, którymi zasila się absorber adiabaticzny w dwóch miejscach.

Jako absorbent chlorowodoru stosuje się odpadowy kwas solny zanieczyszczony związkami chloroorganicznymi i dwutlenkiem siarki lub czysty kwas solny o stężeniu 3 do 25% wagowych chlorowodoru.

(4 zastrzeżenia)

Al(21) 292342 (22) 91 11 07 5(51) C01G 1/00

C12P 3/00

(31) 90 318330 (32) 90 11 07 (33) AR

(71) Leaching S. R. L. and Shell Chile S. A.
Comercial e industrial, SANTIAGO, CL

(72) Panos Nora Hilda

(54) Biometalurgiczny sposób utleniania związków mineralnych

(57) Sposób polega na tym, że ruda lub koncentrat są kondycjonowane kwasem, rozcieńczane wodą a następnie szczepione odpowiednią szczepionką bakteryjną, odparowywane aż do takiej wilgotności aby produkty utleniania biologicznego występowały w stanie stałym po czym poddawane są oddzieleniu od produktów utleniania biologicznego.

Sposób można stosować do ługowania metali z rud lub koncentratów mineralnych, z odpadów przemysłu metalurgii ogniwowej, do odsiarczania węgla, oczyszczania metali szlachetnych itp.

(8 zastrzeżeń)

Al(21) 289937 (22) 91 04 17 5(51) C02F 1/00

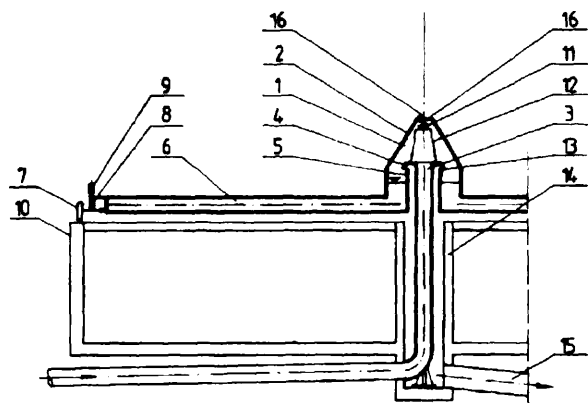
(75) Gólc Andrzej, ELBLĄG

(54) Zrascacz obrotowy

(57) Zrascacz obrotowy do rozprowadzania, zwłaszcza ścieków, charakteryzuje się tym, że do przestrzeni centralnej (1) zrascacza (2) wprowadza się ścieki przez króćce przelewowe (4) rury doprowadzającej (3) ponad ścianą (5) przestrzeni (1).

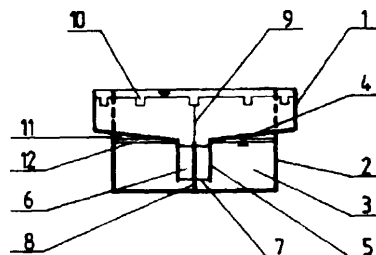
Ciężar zrascacza przenoszony jest w części przez łożysko oporowe (11) zapewniające osiowość ruchu zrascacza oraz przez koła (7) jezdne na obwodzie, natomiast rozkład sił przenoszonych regulowany jest przez urządzenie (16) dystansowe, nadto koła (7) jezdne posiadają wsparcie sprężynowe (8) oraz amortyzatory (9).

(3 zastrzeżenia)



Układ do stosowania tego sposobu charakteryzuje się tym, że osadnik (1) jest usytuowany na komorze (3) osadu czynnego, natomiast przestrzeń (6) flokulacyjna jest przez króćce (5) wydzielona z przestrzeni komory (3) osadu czynnego i przez nią następuje dopływ do osadnika (1), z którego odpływ realizowany jest przez system przelewów (10) na powierzchni ścieków w osadniku (1).

(8 zastrzeżeń)



AI(21) 289836 (22) 91 04 09 5(51) C02F 1/28

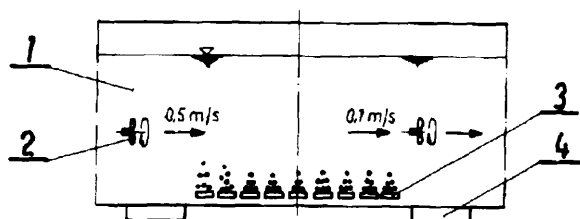
(75) Iwanow Mirosław, GLIWICE; Kapko Tomasz, GLIWICE; Mączyński Andrzej, GLIWICE

(54) Sposób separacji osadów w biologicznych oczyszczalniach ścieków oraz biologiczna oczyszczalnia ścieków

(57) Sposób polega na tym, że w komorze separacji strumieniowi ścieków nadaje się ruch śrubowy o poziomej osi obrotu. Po stronie wznoszącej strumienia, w jego dolnej części doprowadza się powietrze w ilości 0,7 - 1,8 BZT5. Prędkość ruchu strumienia zmienia się okresowo od 0,45 - 0,55 do 0,1 - 0,15 m/s, a w miejscu o najniższej prędkości strumienia, w dolnej jego części, odbiera się osad.

Biologiczna oczyszczalnia ścieków posiada w komorze separacji (1) poziome mieszadła (2), w pobliżu których, przy dnie komory separacji (1), po stronie wznoszącej strumienia ścieków umieszczone są urządzenia napowietrzające (3). W dnie komory separacji (1), w strefie najbardziej oddalonej od mieszadeł (2) znajdują się czepnie (4) osadów.

(2 zastrzeżenia)



AI(21) 289786 (22) 91 04 06 5(51) C02F 1/52

(75) Gólc Andrzej, ELBLĄG

(54) Sposób osadzania zawieszin oraz układ do stosowania sposobu

(57) Sposób osadzania zawieszin charakteryzuje się tym, że osadzone w osadniku (1) osady są zgarniane do przestrzeni dopływu (6) ścieków, będącej również przestrzenią flokulacji filtracyjnej w przeciwnym kierunku pionowego dopływu ścieków, którego prąd wynosi słabiej sflokulowane kłaczki osadu na powrót do przestrzeni osadzania, gdzie w warunkach zmiany kierunku dopływu oraz zmniejszenia jego szybkości wytwarza się dodatkowa przestrzeń flokulacyjna, a osady rozpylają się na zewnątrz strumienia dopływu i po osadzeniu są na powrót zgarniane do przestrzeni (6).

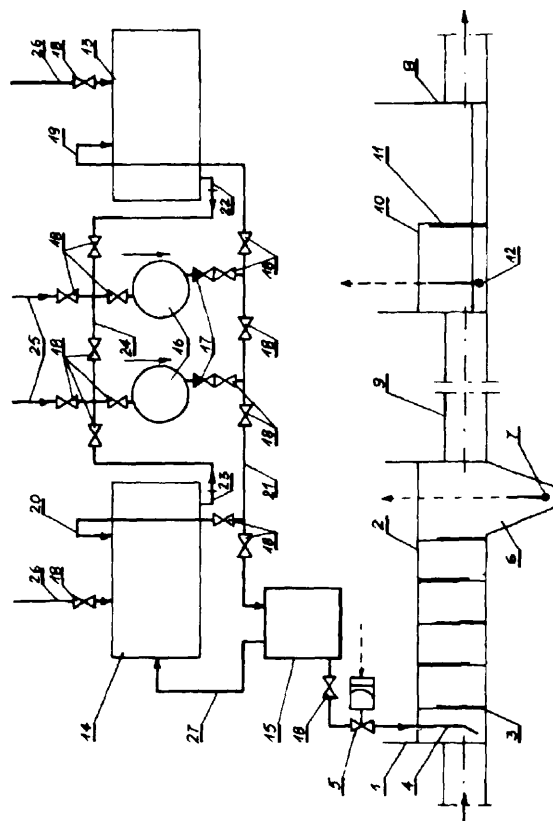
AI(21) 294514 (22) 92 05 11 5(51) C02F 1/66

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin

(72) Tarasewicz Władysław, Radomski Grzegorz

(54) Układ do neutralizowania ścieków w przepływie

(57) Układ charakteryzuje się tym, że ma studzienkę (1) neutralizującą i połączoną z nią studzienką (8) kontrolną. Wylot (4) ścieków doprowadzony jest do studzienki (1) neutralizującej, która ma w dnie otwarty od góry kanał (2), z umieszczonymi w nim przegrodami (3) mieszającymi. Za ostatnią z tych przegród jest zagłębienie (6), w którym znajduje się zanurzeniowa głowica pomiarowa (7). Na wlocie tego kanału (2), przed pierwszą przegrodą umieszczony jest wylot (4) rury, połączonej ze zbiornikiem (15) dozującym czynnik neutralizujący, na której to rurze umieszczony jest zawór (5) dozujący, połączony z automatycznym układem sterującym, przy czym wspomniany wylot (4) skierowany jest w kierunku przeciwnym do przepływu ścieków.



Układ przeznaczony jest przede wszystkim dla **zakładów przemysłu spożywczego**, które nie mają własnych oczyszczalni ścieków technologicznych, a chcą odprowadzać je bezpośrednio do urządzeń komunalnych.

(3 zastrzeżenia)

AI(21) 289920 (22) 91 04 16 5(51) C02F 1/78
C02F 31/00

(71) Politechnika Łódzka, ŁÓDŹ

(72) Wiktorowski Stanisław, Tosik Ryszard, Janio Konrad

(54) **Sposób oczyszczania ścieków przemysłowych zawierających składniki toksyczne, złozone lub odporne na biodegradację**

(57) Sposób polega na tym, że ścieki poddaje się wprawie zaalkalizowaniu, za pomocą wapna, do $\text{pH} = 9,5 - 10,5$, a następnie ozonowaniu w obecności nadtlenu wodoru, który doprowadza się do środowiska reakcji w sposób ciągły w ilości nie mniejszej niż 5% molowych w stosunku do ilości stosowanego ozonu. Tak podczyszczony ścieki poddaje się w znany sposób oczyszczeniu biologicznemu. W przypadku prowadzenia procesu ozonowania w reaktorze o działaniu okresowym, wprowadzanie nadtlenu wodoru do środowiska reakcji ozonowania przerywa się nie później niż 10 minut przed zakończeniem ozonowania.

(2 zastrzeżenia)

AI(21) 289735 (22) 91 04 02 5(51) C02F 7/00

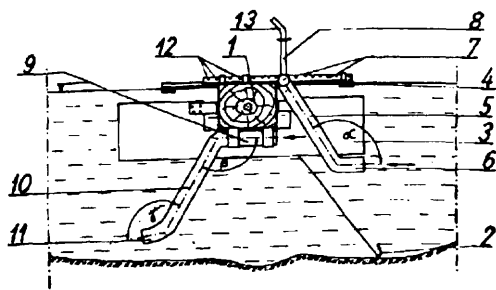
(71) Wyższa Szkoła Pedagogiczna im. Powstańców Śląskich, OPOLE

(72) Pisarczyk Daniel

(54) **Aerator wody**

(57) Aerator charakterystyczny tym, że składa się z dowolnej pływającej platformy (1), do której przymocowana jest co najmniej jedna rura, której dolny odcinek (6) tworzy z górnym jej odcinkiem (5) kąt α o wartości mniejszej od 180° , natomiast górny odcinek rury połączony jest z perforowanym naczyniem (7) o dowolnym kształcie, korzystnie w postaci zespołu rur z nawierconymi otworami (12) i połączonym z rurą pionową (8). Pionowa rura (8) może być zakończona króćcem (13).

(4 zastrzeżenia)



AI(21) 289890 (22) 91 04 15 5(51) C02F 11/04

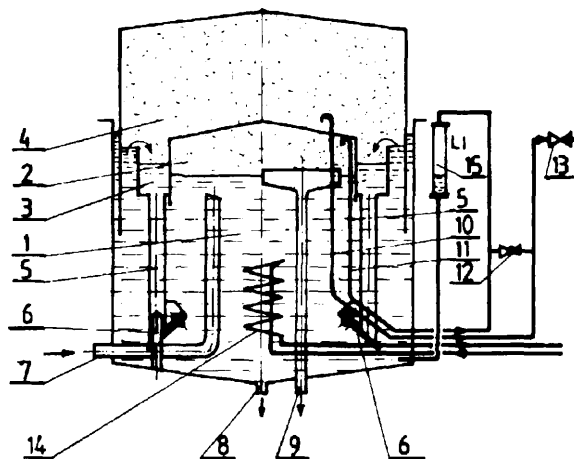
(71) ELPRO Biuro Projektów Budownictwa Elektrycznego i Przemysłu, WARSZAWA
(72) Omieciński Marian

(54) **Urządzenie do produkcji biogazu**

(57) Urządzenie o zbiorniku poziomym do produkcji biogazu z materiałów organicznych, zwłaszcza nawozów zwierzęcych, odpadów roślinnych lub osadów ścieków składa się ze zbiornika zwanego fermentatorem, z którego wyprowadzona jest rura przelewowa do pojemnika rurowego, a z końców tego

pojemnika wychodzą rury opadowe połączone z fermentatorem i zaopatrzone w ruchome zastawki. Urządzenie o zbiorniku pionowym składa się z fermentatora (1) nakrytego od góry ruchomym dzwonem (4), którego pionowy płaszcz zawieszony jest podczas pracy w płynnej biomasse stanowiącej hydrauliczne uszczelnienie dla biogazu zbierającego się pod dzwonem. W dolnej części zbiornika jest właściwy fermentator w kształcie cylindra, zaopatrzonego u góry w kłoz (2) obwieszony wokoło rynną (3), z której wyprowadzone są rury odpływowe (5) wyposażone w ruchome zastawki (6). Fermentator jest zaopatrzone w zewnętrzny wskaźnik poziomu cieczy (15), zawór (12) i zawór zwrotny (13). Urządzenie posiada również króciec napełnieniowy (7) do napełniania i króciec spustowy (8) do opróżniania fermentatora oraz grzejnik (14) do podgrzewania biomasy.

(3 zastrzeżenia)



AI (21) 294707 (22) 91 08 24 5(51) C04B 28/02
C04B 7/345

(86) 91 08 24 PCT/EP91/01607

(87) 92 03 19 WO92/04300 PCT Gazette nr 07/92

(71) HOLDERBANK FINANCIERE GLARUS AG, Glarus, CH

(72) Schwarz Wolfgang, Lerat Andre

(54) **Cement tektoglinokrzemianowy oraz sposób jego wytwarzania**

(57) Cement tektoglinokrzemianowy zawierający krzemiany K, Ca i glinu oraz krzemiany Li, Na i Mg, charakteryzuje się tym, że składa się z fyllokrzanu dehydroksywowanego w temperaturze pomiędzy 500°C i 900°C , reaktywnej krzemionki, reaktywnego glinokrzanowego szkła wapniowego o stosunku $\text{Ca} : \text{Si} \geq 1$, aktywatora zawierającego metale alkaliczne o sumarycznym wzorze (I) : $a(\text{M}_2\text{O}) \cdot x(\text{SiO}_2) \cdot y(\text{H}_2\text{O})$ gdzie $\text{M} = \text{Li}, \text{Na}, \text{K}$; $a = 0 - 4$; $x = 0 - 5$; $y = 3 - 20$, przy czym sumaryczny stosunek $\text{Si} : \text{Al}$ jest ≥ 1 . Cement tektoglinokrzemianowy zawiera przynajmniej jeden wodorotlenek metalu alkalicznego. Sposób polega na tym, że lotne pyły z elektrowni węglowych charakteryzowane przez $(\text{CaO} + \text{MgO}) < 10\%$ wag., stosunek wagowy $\text{SiO}_2 / \text{Al}_2\text{O}_3 > 1,5$ spieka się w 900°C z taką samą częścią wagową węgla sodowego i produkt spiekania hartuje się przez obniżenie temperatury poniżej 100°C w ciągu 2 minut oraz miele się do wielkości ziarna $< 15\mu\text{m}$. Przedmiotem zgłoszenia jest również spoiwo otrzymane z cementu tektoglinokrzemianowego oraz beton zawierający spoiwo.

(13 zastrzeżeń)

AI(21) 289906 (22) 91 04 16 5(51) C04B 35/66

(75) Mysłowski Włodzimierz, BIELSKO-BIAŁA;
Nieścierowicz Aleksander,
BIELSKO-BIAŁA

(54) Masa ogniochronna

(57) Masa ogniochronna składająca się z nośnika i materiału zwiększającego swoją objętość pod wpływem temperatury posiadającego w swym składzie szkło wodne, charakteryzuje się tym, że nośnikiem są granulki styropianu lub mielony styropian o granulacji 0,5 do 20 mm w ilości 85 do 94% objętościowych otoczone masą pęczniejącą w ilości 6 do 15% objętościowych składającą się ze szkła wodnego w ilości 65 do 85%, krzemionki w ilości 2 do 35%, hydrofobizatora w ilości 0,5 do 5% oraz pigmentu barwiącego nieorganicznego w ilości 0,1 do 1,8% i pigmentu kryjącego nieorganicznego w ilości 0,2 do 2%. Masa ogniochronna przeznaczona **jest** do wypełniania drzwi i przegród budowlanych przeciwpożarowych, **wypełniania** wnęk i przestrzeni w konstrukcjach o szczególnej odporności ogniowej, formowania płyt ogniochronnych, budowy przepustów, zapór ogniowych itp.

(1 zastrzeżenie)

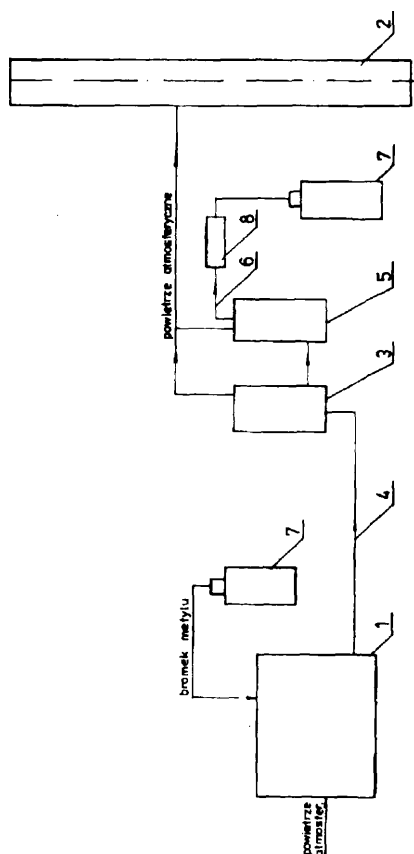
Al(21) 289940 (22) 91 04 17 5(51) C07C 19/02

(75) Gogołkiewicz Jerzy, GDAŃSK; Juchniewicz Czesław, Sopot

(54) Sposób i urządzenie do odzyskania bromku metylu w procesie dezynsekcji worków w przemyśle spożywczym.

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że wysysana z komory dezynsekcyjnej mieszanina bromku metylu i powietrza atmosferycznego podlega absorpcji w temperaturze 5 - 10°C w alkoholu lub estrze, a następnie mieszaninę poreakcyjną poddaje się desorpcji w temperaturze 35 - 45°C, zaś **otrzymany** w ten sposób bromek metylu poddaje się skropleniu. **Urządzenie** charakteryzuje się tym, że między komorą dezynsekcyjną (1) a kominem (2) posiada absorber (3), gdzie mieszanina (4) wysysana z komory dezynsekcyjnej (1) podlega absorpcji oraz odpędzacz (5), w którym odbywa się oddzielenie od **absorbenta** bromku metylu (6), który następnie podlega skropleniu i magazynowaniu w butlach (7).

(3 zastrzeżenia)



Al(21) 289903 (22) 91 04 16 5(51) C07C 23/04

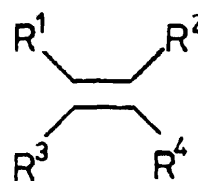
(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA

(72) Balcerzak Paweł, Fedoryński Michał, Jończyk Andrzej

(54) Sposób wytwarzania gem-difluorocyklopropanów

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że reakcję **bromofornu**, **dibromodifluorometanu** i alkenów o wzorze ogólnym 2, gdzie R^1 , R^2 , R^3 i R^4 oznaczają atomy wodoru, lub grupy alkilowe, aryłowe lub alkoksylowe lub R^1 łącznie z R^2 oznaczają części pierścienia węglowodorowego prowadzi się w obecności wodorotlenków metali alkalicznych użytych w postaci stężonych wodnych roztworów, lub w postaci stałej sproszkowanej, lub w obecności mieszaniny stałych sproszkowanych wodorotlenków i węglanów metali alkalicznych oraz czwartorzędowych soli amoniowych, lub fosfoniowych, lub eterów koronowych, spełniających rolę katalizatora.

(2 zastrzeżenia)



Al(21) 292414 (22) 91 11 15 5(51) C07C 59/00

(31) 90 4036459

(32) 90 11 15

(33) DE

(71) MEDICE Chem. -Pharm. Fabrik Pütter GmbH und Co. KG, ISERLOHN/WESTFALIA, DE

(72) Paradies Henrich Hasko

(54) Sposób wytwarzania kompleksów zawierających kwasy S-/+/-fenyloalkanowe i kwasy α -hydroksyalkanowe

(57) Sposób polega na tym, że przeprowadza się następujące etapy: a) w przypadku wytwarzania ze środowiska wodnego lub ze słabo **zbuforowanych** roztworów wodnych o pH = 5,5-7,5 sporządza się **zbuforowany** roztwór wodny o pH = 6-7,5, do którego ciągle mieszając wprowadza się równoważnikową ilość kwasu **S-(+/-)fenyloalkanokarboksylowego**, b) roztwór ten ogrzewa się do temperatury 40°C, w warunkach ciągłego mieszania, aż do otrzymania przejrzystego roztworu, c) następnie odczyn tego roztworu nastawia się dodatkiem rozcieńczonego H_3PO_4 na wartość pH = 5,5-6,0, po czym ciągle mieszając wprowadza się równoważnikową ilość kwasu α -**hydroksyalkanokarboksylowego**, d) po upływie 20 minut kończy się tworzenie powiązanego mostkami wodorowymi kompleksu o **stechiometrycznych** stosunku 1 : 1 kwasu **S-(+/-)fenyloalkanokarboksylowego** do kwasu α -**hydroksyalkanokarboksylowego**, po czym po ochłodzeniu do temperatury 0-4°C **otrzymuje** się krystaliczny kompleks, który od ługu macierzystego można oddzielić na nuczycie szklanej lub na sączku ze spieku szklanego, e) alternatywnie do etapu d) klarowny roztwór zatęża się do połowy objętości w wyparce obrotowej, po czym tworzy się bezbarwny (amorficzny) osad, który odsadza się na sączku ze spieku szklanego i **przekrystalizowuje** z mieszaniny **woda/etanol** (70/30 części objętościowych) lub z octanu etylowego (100%-owego).

(9 zastrzeżeń)

Al(21) 280933 (22) 89 08 04 4(51) C07C 140/16

(75) Strzelczyk Marek, ŁÓDŹ; Kotełko Barbara, ŁÓDŹ; Rutkowski Maciej, ŁÓDŹ; Borkowski Arkadiusz, ŁÓDŹ

(54) Sposób otrzymywania sulfidu

2-chloroetylo-3-chloropropylowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania sulfidu 2 - chloroetylo - 3 - chloropropylowego Cl-CH₂-CH₂-CH₂-S-CH₂-CH₂-Cl. Sposób według wynalazku polega na reakcji 3 • merkaptopropanolu z tlenkiem etylenu, albo 2 - merkaptotetanolu z chlorkiem allilu, albo soli sodowej 3 - merkaptopropanolu z 2 - chloroetanolem albo 1 - bromo - 3 - chloropropanu z 1 - bromo - 2 - chloroetanem i siarczkiem sodu albo 3 - merkaptopropanolu z chlorkiem winyli. Reakcje przebiegają dwustopniowo, wolnorodnikowo lub jednostopniowo. Otrzymany sulfid 2 - hydroksyetylo - 3 - hydroksypropylowy OH-CH₂-CH₂-CH₂-S-CH₂-CH₂-OH poddaje się chlorowaniu najczęściej chlorkiem tionylu do sulfidu Cl-CH₂-CH₂-CH₂-S-CH₂-CH₂-Cl.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 293510 (22)92 02 17 5(51) C07D 219/00

(31) 91 656389 (32) 91 02 19 (33) US

(71) HOECHST-ROUSSEL
PHARMACEUTICALS

INCORPORATED, Somerville, US

(54) Nowy sposób wytwarzania **9-amino-1,2,3,4-tetrahydroakrydyny**

(57) Sposób wytwarzania 9-amino-1,2,3,4-tetrahydroakrydyny polega na tym, że poddaje się reakcji 2-aminobenzonitril i cykloheksanon z monowodzianem kwasu p-toluenosulfonowego w ksylenach.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 291747 (22) 91 09 17 5(51) C07D 233/54

(31) 90 9020629 (32) 90 09 21 (33) GB

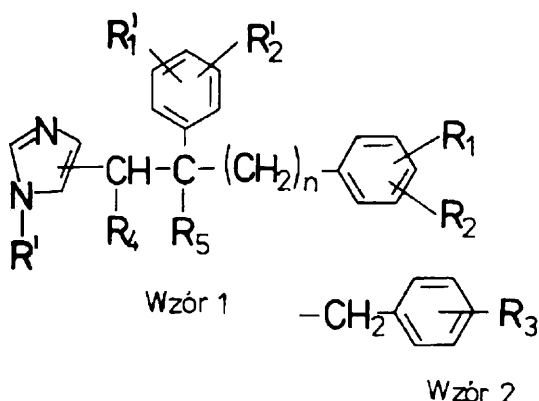
(71) Orion-yhtymä Oy, ESPOO, FI

(72) Karjalainen Arto Johannes, Kalapudas Arja Marketta, Pelkonen Reino Olavi, Södervall Marja-Liisa, Lande Matti Antero, Lammintausta Risto Arvo Sakaři

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych imidazolu

(57) Przedmiotem wynalazku są sposoby wytwarzania nowych pochodnych imidazolu o ogólnym wzorze 1, w którym R₁, R₂, R' i R₂ niezależnie oznaczają H, CH₃, C₂H₅, C₃H₇, OCH₃, NO₂, NH₂, CN, CF₃, CHF₂, CH₂F lub atom chlorowca, R' oznacza H lub grupę o wzorze 2, w którym R₃ oznacza H, CH₃ lub atom chlorowca, R₄ oznacza H lub OH, R₅ oznacza H lub OH, względnie FU i R₅ razem tworzą wiązanie, a n oznacza 1 - 4 oraz ich farmakologicznie dopuszczalnych addycyjnych soli z kwasami.

(1 zastrzeżenie)



A2(21) 293137 (22)92 01 10 5(51) C07D 233/84

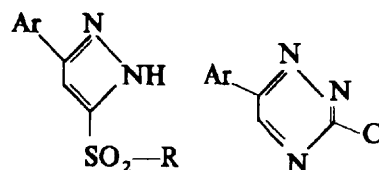
(71) Wyższa Szkoła Rolniczo-Pedagogiczna,
Siedlce

(72) Rykowski Andrzej Zygmunt, Guzik Piotr

(54) Sposób wytwarzania sulfonowych, sulfonianowych i **sulfonamidowych** pochodnych pirazolu

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych sulfonowych, sulfonianowych i sulfonamidowych pirazolu o ogólnym wzorze 1, w którym Ar oznacza fenyl podstawiony w położeniu para atomem fluorowca, grupą alkilową, alkoksylową lub atomem wodoru, R oznacza grupę arylową taką jak fenyl, tolił, alkoksylową, aryloksylową lub heteroaryloksylową taką jak 3 - pirydyloksy, 3-chinolinoksy lub resztę drugorzędowej aminy alifatycznej lub heterocyklicznej takiej jak piperidyna, morfolina, piroolidyna i innej związanej z grupą sulfonową poprzez atom azotu polega na reakcji chlorotriazyny o ogólnym wzorze 2, w którym Ar ma podane wyżej znaczenie ze związkami chlorometylenowymi o ogólnym wzorze Cl-CH₂-SO₂-R, w którym R ma wyżej podane znaczenie wobec czynnika zasadowego w aprotowym rozpuszczalniku organicznym. Związki otrzymane sposobem według wynalazku mogą znaleźć zastosowanie w przemyśle farmaceutycznym, środków ochrony roślin i spożywczym.

(2 zastrzeżenia)



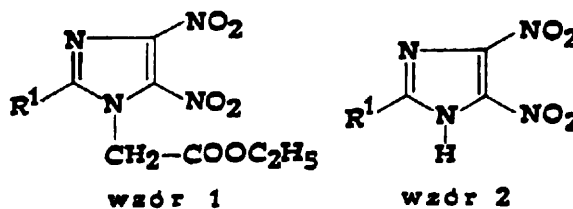
A1(21) 289824 (22) 91 04 09 5(51) C07D 233/94

(71) Akademia Medyczna, POZNAŃ

(72) Wrzeciono Urszula, Zaprutko Lucjusz, Lutowski Kazimierz, Gajdziński Maciej, Bartkowiak Maria

(54) Sposób wytwarzania nowego estru etylowego kwasu 4,5- **dinitro-1-imidazolilooctowego** i jego 2-metylowej pochodnej

(57) Sposób wytwarzania estru etylowego kwasu 4,5-dinitro-1-imidazolilooctowego i jego 2-metylowej pochodnej o wzorze 1, w którym R¹ oznacza atom wodoru lub grupę metylową, polega na tym, że mieszaninę związku o wzorze 2, w którym R¹ ma wyżej podane znaczenie oraz ester etylowy kwasu chlorooctowego lub bromooctowego ogrzewa się w rozpuszczalniku organicznym w obecności zasady, w środowisku dimetyloformamidu w obecności bezwodnego węglanu potasu lub w środowisku alkoholu alifatycznego w obecności etanolanu sodu. W celu wyodrębnienia produktu reakcji o wzorze 1 mieszaninę poreakcyjną zadaje się bezpośrednio lub po zagęszczeniu wodą, z dodatkiem kilku kropel stężonej zasady, na przykład wodorotlenku amonu i ekstrahuje rozpuszczalnikami organicznymi, na przykład dichlorkiem metylenu lub chloroformem.



Połączone ekstrakty przemycza się kolejno roztworem zasady i wody, osusza i oddestylowuje rozpuszczalnik. Uzyskany produkt reakcji oczyszcza się za pomocą chromatografii kolumnowej. Związki o wzorze 1 wykazują właściwości przeciwgrzybicze.

(5 zastrzeżeń)

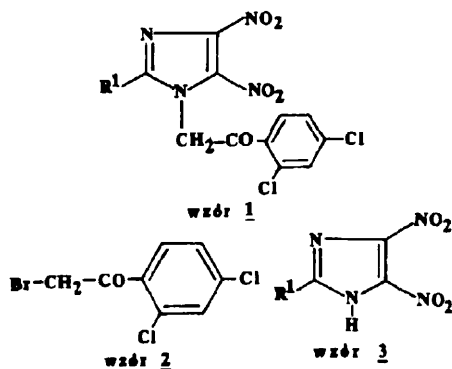
Al(21) 289823 (22) 91 04 09 5(51) C07D 233/94

- (71) Akademia Medyczna, POZNAŃ
(72) Wrzeciono Urszula, Zaprutko Lucjusz,
Lutowski Kazimierz, Gajdziński Maciej,
Bartkowiak Maria

(54) Sposób wytwarzania nowego
1-(2,4-dichlorofenacylo)-4,5-
dinitroimidazolu i jego 2-metylowej
pochodnej

(57) Sposób wytwarzania 1-(2,4-dichlorofenacylo)-4,5-dinitroimidazolu i jego 2-metylowej pochodnej o ogólnym wzorze 1, w którym R^1 oznacza atom wodoru lub grupę metylową, polega na tym, że związek o wzorze 2 poddaje się reakcji kondensacji ze związkami o wzorze 3, w którym R^1 ma wyżej podane znaczenie. Reakcję kondensacji prowadzi się wobec zasady, zwłaszcza etanolanu sodu i we wrzącym alkoholu alifatycznym. Produkt reakcji o wzorze 1 wyodrębnia się przez zagęszczenie mieszaniny poreakcyjnej, rozpuszczenie pozostałości w rozpuszczalniku organicznym, bezpośrednio lub dopiero po ekstrakcji pozostałości jak najmniejszą objętością benzenu, przemycie uzyskanego roztworu w rozpuszczalniku organicznym, wodnym roztworem zasady, i oddestylowanie rozpuszczalnika. Uzyskany surowy produkt o wzorze 1 oczyszcza się przez krystalizację z rozpuszczalnika organicznego. Związki o wzorze 1 wykazują właściwości **przeciwgrzybicze**

(3 zastrzeżenia)



Al(21) 289822 (22) 91 04 09 5(51) C07D 233/94

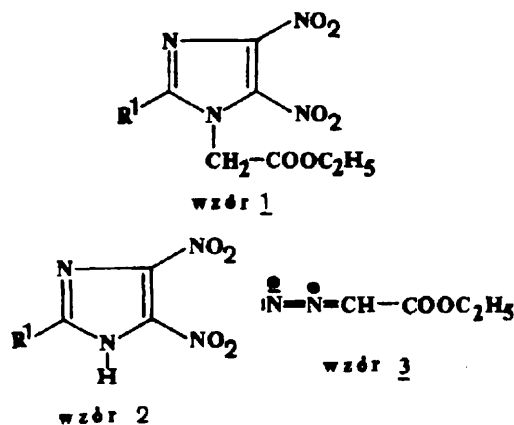
- (71) Akademia Medyczna, POZNAŃ
(72) Wrzeciono Urszula, Zaprutko Lucjusz,
Lutowski Kazimierz, Gajdziński Maciej,
Bartkowiak Maria

(54) Sposób wytwarzania nowego estru etylowego
kwasu 4,5-dinitro-1-imidazolilooctowego i
jego 2-metylowej pochodnej

(57) Sposób wytwarzania estru etylowego kwasu 4,5-dinitro-1-imidazolilooctowego i jego 2-metylowej pochodnej o wzorze 1, w którym R^1 oznacza atom wodoru lub grupę metylową, polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym R^1 ma wyżej podane znaczenie, rozpuszczony w rozpuszczalniku organicznym traktuje się w temperaturze pokojowej w odstępach czasowych dwu- lub kilkakrotnie związkiem o wzorze 3, rozpuszczonym w rozpuszczalniku organicznym, uzyskany związek oddziela się od niezmienionych substratów przez przemycanie mieszaniny

poreakcyjnej wodnym roztworem zasady, a następnie wodą i oddestylowanie rozpuszczalnika. Surowy produkt reakcji o wzorze 1 oczyszcza się za pomocą chromatografii kolumnowej. Związki o wzorze 1 wykazują właściwości przeciwgrzybicze.

(3 zastrzeżenia)



Al(21) 291598 (22) 91 09 02 5(51) C07D 235/28

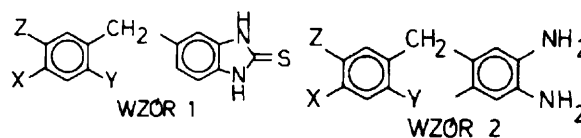
- (31) 90 5746 (32) 90 09 03 (33) HU
(71) Richter Gedeon Vegyeszeti Gyar Rt.,
BUDAPESZT, HU

(54) Sposób wytwarzania nowych
5-benzylpodstawionych pochodnych
benzimidazolino-2-tionu

(57) Sposób wytwarzania nowych 5-benzylpodstawionych pochodnych **benzimidazolino-2-tionu** o wzorze ogólnym 1, w którym X oznacza atom chlorowca, grupę metylową, etylową, **metoksylową** albo etoksylową, Y w przypadku, gdy X oznacza grupę metoksylową lub etoksylową, oznacza grupę hydroksylową, w przeciwnym razie oznacza atom wodoru, grupę metoksylową lub etoksylową, a Z w przypadku, gdy X albo Y oznacza grupę metoksylową lub etoksylową względnie atom wodoru, oznacza grupę metoksylową albo etoksylową, w przeciwnym razie oznacza atom wodoru, polega na tym, że podstawiony w pozycji 4. 1,2-diaminobenzen o wzorze ogólnym 2 poddaje się reakcji z pochodną kwasu tiowęglowego o wzorze ogólnym $V-C(W)=S$, w którym V i W niezależnie od siebie oznaczają atom chloru albo grupę aminową, albo V oznacza grupę o wzorze ogólnym $Me-S$, w którym Me oznacza metal alkaliczny, a W oznacza grupę metoksylową albo etoksylową, albo V i W razem oznaczają dalszy atom siarki albo pojedynczo każdą grupę imidazolilową.

Wytwarzane sposobem według wynalazku związki wykazują działanie antyhiperlipoproteinemiczne.

(6 zastrzeżeń)



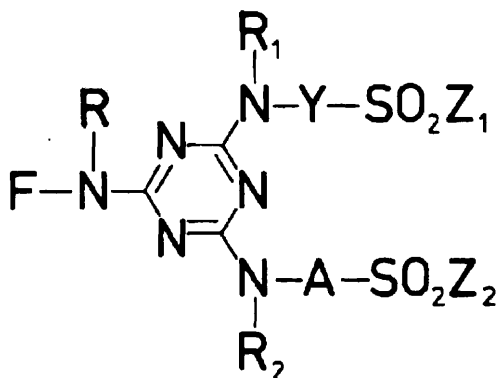
Al(21) 292526 (22) 91 11 25 5(51) C07D 251/54
D06P 1/38

- (31) 90 324961 (32) 90 11 26 (33) JP
(71) Sumitomo Chemical Company Limited,
OSAKA, JP
(72) Akahori Kingo, Miki Masayuki, Kayane
Yutaka, Washimi Takeshi

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych triazyny i sposób barwienia lub drukowania materiałów włóknistych

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych triazyny o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru lub ewentualnie podstawiony alkil, R₁ oznacza atom wodoru, **alkil** ewentualnie podstawiony grupą karboksylową, **sulfo**, **alkoksylową**, atomem chlorowca, grupą surfato lub hydroksylową, **lub grupę** o wzorze -Y-SO₂Z₃, R₂ oznacza atom wodoru lub ewentualnie podstawiony alkil, A oznacza ewentualnie podstawiony **fenylen** lub **naftylen**. Y oznacza dwuwartościową grupę o wzorze -CH₂(W)-, (CH₂)_n-O-(CH₂)_m-* **lub** o wzorze -(W₁)-N(R₄)-(W₂)-, w których to wzorach (W) oznacza prosty lub rozgałęziony C₁-C₆-**alkilen** ewentualnie podstawiony W₁ i W₂ niezależnie oznaczają prosty lub rozgałęziony C₂-C₆-**alkilen**, R₄ oznacza atom wodoru lub C₁-C₆-**alkil**, m i n niezależnie oznaczają liczbę 1-6, a znak * oznacza wiązanie łączące z grupą o wzorze -N(R₁)-, z tym, że grupa CH₂ lub (W) we wzorze -CH₂(W)- jako Y jest związana z grupą o wzorze -N(R₁)-, Z₁, Z₂ i Z₃ niezależnie oznaczają grupę o wzorze -CH=CH₂ lub -CH₂CH₂Z', w których to wzorach Z' oznacza grupę zdolną do odsczepienia się pod działaniem alkilów; F oznacza podstawioną grupę arylową, polega na tym, że związek o ogólnym wzorze F-NH-R, w którym F i R mają wyżej podane znaczenie, i związki o ogólnych wzorach R₁-NH-Y-SO₂Z₁ i R₂-NH-A-SO₂Z₂, w których R₁, R₂, Y, A, Z₁ i Z₂ mają wyżej podane znaczenie, poddaje się w dowolnej kolejności reakcji kondensacji z 2,4,6-trójklorowco-s-triazyną. Ponadto wynalazek dotyczy sposobu farbowania lub drukowania materiałów włóknistych, polegającego **na** tym, że stosuje się nowe pochodne triazyny o wzorze 1.

(6 zastrzeżeń)



Al(21) 293351 (22)92 0131 5(51) C07D 291/04

(31)91 648117 (32)910131 (33) US

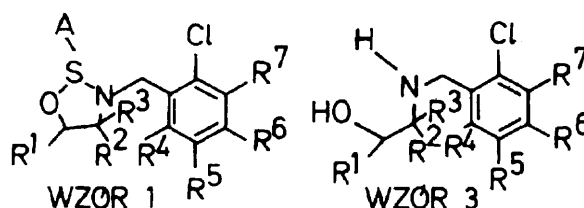
(71) SANOFI, Paryż, FR

(54) Sposób wytwarzania pochodnych N-2-chlorobenzyl-2-okso i N-2-chlorobenzyl-2,2-diokso-1,2,3-oksatazolidyny oraz pochodnych **-tieno/3,2-c/pirydyny**

(57) Sposób wytwarzania pochodnych N-2-chlorobenzyl-2-okso i N-2-chlorobenzyl-2,2-diokso-1,2,3-oksatazolidyny oraz pochodnych tieno[3,2-c] pirydyny a mianowicie związku o wzorze 1, w którym A oznacza grupę okso, R¹, R² i R³ każdy niezależnie oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkilową o 1 do 6 atomach węgla i R⁴, R⁵, R⁶ i R⁷ każdy niezależnie oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową o 1 do 6 atomach węgla, grupę alkoksylową, acylową lub atom chlorowca polegający na tym, że chlorek tionylu i zasadę organiczną kontaktuje się ze związkiem o wzorze 3, w którym R¹, R² i R³ każdy niezależnie oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkilową o 1 do 6 atomach węgla i R⁴, R⁵, R⁶ i R⁷ każdy niezależnie oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową o 1 do 6 atomach węgla, grupę

alkoksylową, acylową lub atom chlorowca, po czym otrzymany związek ewentualnie utlenia się do związku, gdzie A oznacza grupę diokso zaś otrzymany produkt ewentualnie kontaktuje się z **tienilo-litem**, otrzymując pochodne tieno[3,2-c] pirydyny.

(19 zastrzeżeń)



Al 21) 292326 (22) 91 11 08 5(51) C07D 307/34

(31)90 7073

(32)90 11 09

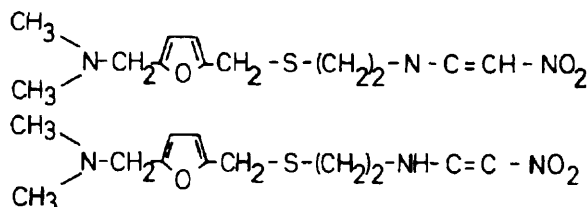
(33) HU

(71) Richter Gedeon **Vegyészeti** Gyár RT, BUDAPESZT, HU

(54) Sposób wytwarzania nowej pochodnej **diketenoininy**

(57) Sposób wytwarzania związku o wzorze 1, polega na reakcji pochodnej alkoholu furfurylowego z chlorowodorkiem **cysteaminy** o wzorze 3, następnie z zasadą nieorganiczną i dalej z 1-nitro-2,2-di(metylotio)etenem, usuwaniu z mieszaniny reakcyjnej nieprzereagowanego **nitrozwiązku** i dodawaniu do pozostałości soli cynku w środowisku alkoholu C₁-4 w obecności zasady.

(4 zastrzeżenia)



Al(21) 289825 (22) 91 04 09 5(51) C07D 307/885

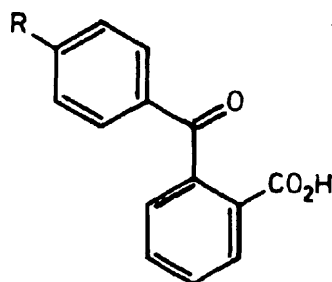
(71) Uniwersytet Mikołaja Kopernika, TORUŃ

(72) Gronowska Janina, Kalinowska Anna

(54) Sposób wytwarzania nowych izomerycznych **3,3-diaryloftalidów**

(57) Sposób polega na tym, że kwas o wzorze ogólnym 3, w którym R oznacza chlorowec, alkil lub **aryl** poddaje się kondensacji z **meta-krezolem** w temperaturze 115-130°C, w obecności chorku cynku. Wytworzony stop rozpuszcza się w lodowatym kwasie octowym i wylewa do wody. Wytrącony osad odsącza się, przemywa wodą, a następnie wodnym roztworem węglanu sodu, po czym uzyskaną mieszaninę izomerów rozdziela się w znany sposób.

(1 zastrzeżenie)



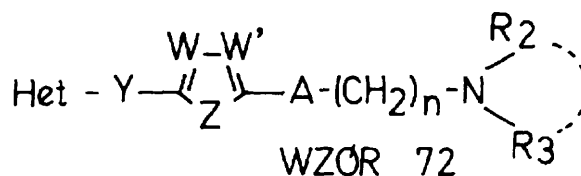
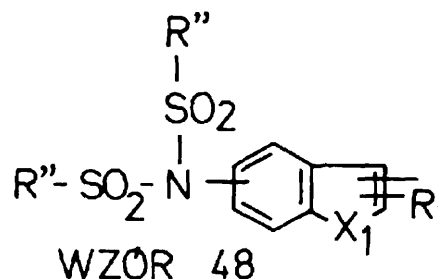
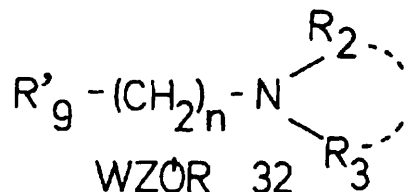
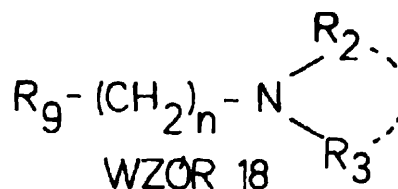
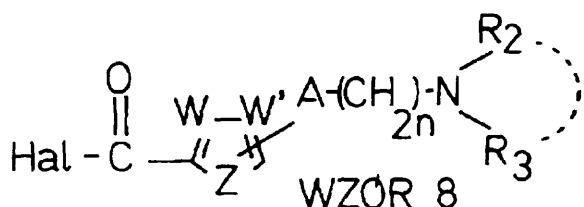
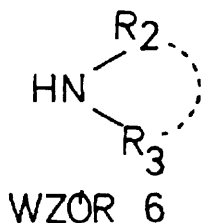
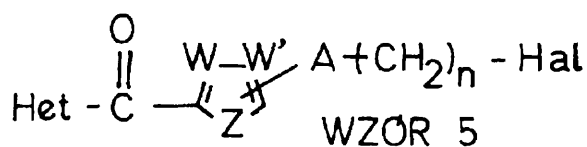
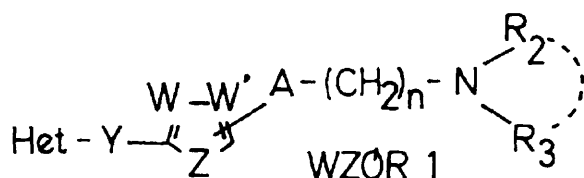
A1(21) 291334 (22) 91 08 05 5(51) C07D 403/14

(31) 90 9010036 (32) 90 08 06 (33) FR
(71) SANOFI, PARYŻ, FR(54) Sposób wytwarzania pochodnych
benzofuranu, benzotiofenu, indolu lub
indolizyny

(57) Sposób wytwarzania pochodnych benzofuranu, benzotiofenu, indolu lub indolizyny o wzorze ogólnym 1 polega na a/ uwodornieniu pochodnej nitrowej o wzorze 48 albo b/ reakcji związku o wzorze 1, w którym R i Ra oznaczają wodory z jednym lub dwoma równoważnikami halogenku o wzorze Hal-SO₂-R' lub bezwodnika o wzorze (R'SO₂)₂O albo c/ reakcji związku o wzorze 1 z jednym lub dwoma równoważnikami halogenku o

wzorze Ra-Hal albo d/ reakcji związku o wzorze 5 ze związkiem azotowym o wzorze 6 albo e/ reakcji odpowiedniej pochodnej indolizynowej z halogenkiem o wzorze 8 albo f/ zmydłaniu pochodnej karboalkoksyindolizynowej o wzorze 1 wodorotlenkiem alkalicznym albo g/ reakcji pochodnej karboksyindolizynowej o wzorze 1 z chloromrówczanem etylu, a następnie z azydkiem metalu alkalicznego, a w końcu z alkoholem benzylo- wym albo h/ uwodornieniu pochodnej benzyloksykarbamoiindolizynowej o wzorze 1, albo i/ redukcji związku o wzorze 1, w którym Y oznacza grupę o wzorze -CH(OH)- albo l/ kondensacji halogenku acylu z odpowiednią aminą albo m/ kondensacji ketonu ze związkiem o wzorze 18 albo n/ reakcji pochodnej indolowej z halogenkiem o wzorze Hal-SO₂-R' lub bezwodnikiem o wzorze (R'SO₂)₂O albo o/ reakcji odpowiedniego ketonu ze związkiem o wzorze 32 albo p/ reakcji związku o wzorze 72 z wodorotlenkiem alkalicznym, po czym otrzymane związki ewentualnie przeprowadza się w farmaceutycznie dopuszczalne sole z kwasem organicznym lub nieorganicznym.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 294216 (22) 92 04 14 5(51) C07D 405/02

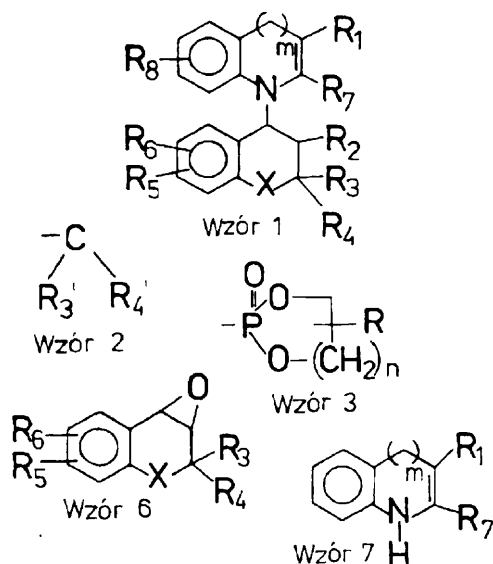
(31) 91 685323 (32) 91 04 15 (33) US
91 760030 11 09 91 US(71) E.R.SQUIBB and SONS, INC, Princeton, US
(72) Atwal Karnail, Rovnyak George C.(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych
indolu i dihydrochinoliny

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych indolu i dihydrochinoliny o wzorze 1, w którym X oznacza -O-, grupę o wzorze 2 lub pojedyncze wiązanie, R₁ i R₇ są wybrane niezależnie z atomu wodoru, grupy alkilowej, chlorowcoalkilowej, cykloalkilowej, aryloalkilowej, grupy CN, NO₂, grupy o wzorze COR, COOR, CONHR, CONR₂, atomu chlorowca, przy czym R w każdej z powyższych grup oznacza atom wodoru, grupę alkilową, chlorowcoalkilową, aryloalkilową, cykloalkilową lub (cykloalkilo)alkilową, R₂ oznacza atom wodoru, grupę hydroksylową lub -OC(O)alkilową, każdy R₃, R₃, R₄ i R₄ jest wybrany niezależnie z atomu wodoru, grupy alkilowej lub aryloalkilowej, albo R₃ i R₄ (lub R₃ i R₄) wzięte razem z atomem węgla, do którego są one przyłączone, tworzą 5- do 7-członowy pierścień, pod warunkiem, że jeżeli R₃ i/lub R₄ są różne od wodoru,

to każdy R₃ i R₄ oznacza atom wodoru, R₅ oznacza atom wodoru, grupę alkilową, chlorowcoalkilową, alkenylową, alkinylo- wą, cykloalkilową, aryloalkilową, (cykloalkilo)alkilową, grupę -CN, -NO₂, grupę o wzorze -COR, -COOR, -CONHR, -CONR₂, grupę CF₃, S-alkil, -SO alkil, -SO₂alkil, -P(O)(O-alkil)₂, grupę o wzorze 3, atom chlorowca, grupę aminową, podstawioną grupę amino- wą, -O-alkilową, OCF₃, OCH₂CF₃, -OCOalkil, grupę o wzorze

-OCONRalkil, -NRCOalkil, NRCOOalkil lub NRCONR₂, przy czym w każdej z powyższych grup R ma wyżej podane znaczenie. R₈ jest wybrany z atomu wodoru, grupy alkilowej, OH, O-alkilowej, aminowej, podstawioną aminową, CN, NO₂ lub grupy o wzorze NHCOR, w którym R ma wyżej podane znaczenie; Ra oznacza atom wodoru, grupę alkilową, chlorowcoalkilową, cykloalkilową, grupę o wzorze O-R, grupę CN, NO₂, CF₃, atom chlorowca, grupę S-alkil, grupę o wzorze COR, COOR, NROCal- kil, OCOalkil, w których to grupach każdy R ma powyższe znaczenie; m jest 0 lub 1, a n jest 1, 2 lub 3, polega na poddaniu związku o wzorze 6 reakcji ze związkiem o wzorze 7, w których to wzorach, odpowiednio X, R₁, R₃, R₄, R₅, Re. R₇ i m mają wyżej podane znaczenie i ewentualnym acylowaniu otrzymanego produktu. Otrzymane związki mają zastosowanie, na przykład jako środki sercowo - naczyniowe.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 292497 (22) 91 11 22 5(51) C07D 473/02

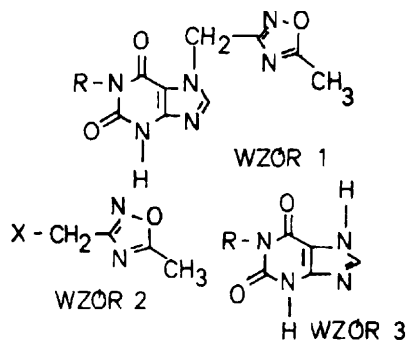
(31) 90 7236 (32) 90 11 22 (33) HU

(71) Chinoin Gyógyszer- és Vegyészeti Termékek Gyára RT, BUDAPEST, HU

(54) Sposób wytwarzania nowych 3H-puryn

(57) Sposób wytwarzania 3H-puryn o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza atom wodoru albo grupę alkilową C₁-4 o łańcuchu prostym lub rozgałęzionym polega na: a) reakcji związku o wzorze 2, w którym X oznacza atom chlorowca lub grupę estrową kwasu **sulfonowego** ze związkiem o wzorze 3, w którym R ma wyżej podane znaczenie, albo b) reakcji soli związku o wzorze 3, w którym R ma wyżej podane znaczenie, ze związkiem o wzorze 2, w którym X ma wyżej podane znaczenie. Związki o wzorze 1 stosuje się jako środki do łagodzenia kaszlu.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 289866 (22) 91 04 12 5(51) C07D 499/64 C07D 501/46

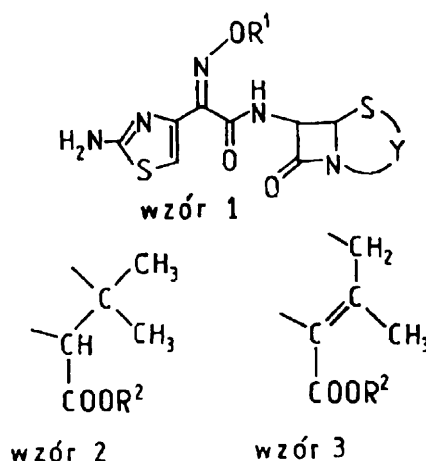
(71) Polska Akademia Nauk Instytut Chemii Organicznej, WARSZAWA; POLFA Tarchomińskie Zakłady Farmaceutyczne, WARSZAWA

(72) Grochowski Edward, Pankowski Jacek, Winiarski Jerzy, Schaeffer Andrzej, Klimiuk Teresa, Szymański Jerzy, Andruszaniec Ryszard, Ruczaj Zbigniew

(54) Sposób wytwarzania aminotiazolilowych pochodnych penicyliny i deacetoksycefalosporyny

(57) Sposób wytwarzania aminotiazolilowych pochodnych cefalosporyny i penicyliny o ogólnym wzorze 1, w którym Y określone jest wzorem 2 lub 3, R¹ oznacza grupę metylową lub **alkanokarboksylową** niższych kwasów tłuszczowych; a R² oznacza atom wodoru lub sodu, potasu, grupę amoniową lub alkilową o C₁-8 atomach węgla polega na aktywowaniu kwasu Z-2-(2-aminotiazolilo-4)-2-alkoksyiminooctowego w aprotonowym rozpuszczalniku organicznym, za pomocą odczynnika otrzymanego z dwualkilamidu i halogenku kwasu nieorganicznego lub organicznego, tak **zaktywowany** kwas poddaje się w znany sposób kondensacji z kwasem 7- **aminodeacetoksycefalosporyno-** wym lub kwasem **6-aminopenicylinowym**.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 294679 (22) 91 01 18 5(51) C07K 7/00

(62) 288761

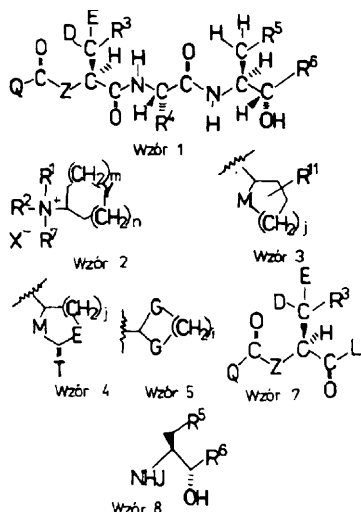
(31) 90 467068 (32) 90 01 18 (33) US

(71) Pfizer Inc., Nowy Jork, US

(54) Sposób wytwarzania nowych polipeptydów

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych polipeptydów, użytecznych jako czynniki przeciwnadciśnieniowe, o wzorze 1, w którym Q oznacza grupę o wzorze 2, pod warunkiem, że R⁷ może być nieobecny i jeżeli R⁷ nie występuje, to wtedy atom azotu nie ma ładunku dodatniego i X⁻ jest nieobecny, X⁻ oznacza dopuszczalny w farmacji anion lub anion z uwalnianą parą elektronów, m i n niezależnie od siebie oznaczają liczbę 0, 1 lub 2, Y oznacza grupę CH lub atom azotu, R¹ i R² oznaczają niezależnie od siebie atom wodoru, grupę C₁-8-alkilową, **amino-C₁-8-alkilową**, **hydroksy-C₁-8-alkilową**, C₁-8-alkoksy-C₂-8-alkilową, C₁-6-alkiloamino-C₂-8-alkilową, fenylową, **naftylową**, **pirydylową**, imidazolilową, **tiazolilową**, dwu- / C₁-8-alkilo / amino -C₂-8-alkilową albo C₁-B-alkoksy-karbonylo-C₁-8-alkilową, albo R² i R¹ razem z atomem azotu, do którego

azotu, do którego są przyłączone, tworzą 4-8-członowy pierścień zawierający 0, 1 lub 2 atomy wybrane spośród atomów tlenu, azotu i siarki, zaś pozostałe atomy w pierścieniu są atomami węgla, a pierścień ewentualnie zawiera jedno, dwa lub trzy podwójne wiązania, a także ten pierścień ewentualnie zawiera jeden lub dwa podstawniki, R^7 oznacza grupę C_1 -a-alkilową, fenylo- C_1 -8-alkilową, fenylo- C_1 -8-alkilo- C_1 -8-alkiloaminową, Z oznacza grupę CH_2 , atom tlenu lub grupę o wzorze NR^{13} , w którym R^{13} oznacza atom wodoru lub grupę C_1 -5-alkilową, D i E niezależnie od siebie oznaczają atom wodoru lub grupę C_1 -3-alkilową, albo D i E razem z atomem węgla, do którego są przyłączone, tworzą pierścień cyklopropylowy, cyklobutyłowy lub cyklopentylowy, R^3 oznacza grupę fenyłową, podstawioną grupę fenyłową, C_5 -7 - cykloalkilową, C_5 -7-cykloalkilometyłową, 1-naftylową, 2-naftylową podstawioną grupę C_5 -7-cykloalkilową, fenyłometyłową, podstawioną grupę fenyłometyłową, 2-tienylową, podstawioną grupę 2-tienylową, 3-tienylową lub podstawioną grupę 3-tienylową, R^4 oznacza grupę C_1 -8-alkilową, podstawioną grupę C_1 -8-alkilową, grupę HCF_2S-C_1 -5-alkilową, 4-imidazolilometyłową, 4-tiazolilometyłową, C_2 -8-alkenylometyłową, C_1 -8-alkil-O- C_1 -8-alkilową albo C_1 -e-alkilo-S- C_1 -8-alkilową R^5 oznacza grupę 2-tienylową, 3-tienylową, C_5 -7-cykloalkenylową, 1,4-cykloheksadienylową, C_1 -8-alkilową, podstawioną grupę C_1 -8-alkilową, C_1 -8-alkosylową, fenyłową lub podstawioną fenyłową, R^6 oznacza grupę $CO-C_1$ -8-alkilową, $COO-C_1$ -10-alkilową, $COCH_2$ -fenylową, $COOCH_2-C_1$ -a-/podstawioną/alkilową, w której reszta alkilowa jest perfluorowana albo podstawiona 1-7 atomami fluoru, grupę C_1 -8-alkilotiometyłową, 2-imidazolilową 2-tiazolilową lub 2-oksazolilową, które to grupy mogą być ewentualnie jedno- lub dwupodstawione albo grupę o wzorze $CONHR^8$, w którym R^8 oznacza grupę C_1 -8-alkilową lub podstawioną grupę C_1 -8-alkilową, albo R^8 oznacza grupę o wzorze 3 lub grupę o wzorze 4, w których to wzorach j oznacza liczbę 1 lub 2, R^{11} oznacza atom wodoru, grupę C_1 -8-alkilową lub grupę CH_2OH , M oznacza atom tlenu lub siarki albo grupę o wzorze NR^{12} , w którym R^{12} oznacza atom wodoru lub grupę C_1 -8-alkilową, T oznacza atom tlenu lub siarki, E oznacza atom tlenu lub siarki, grupę $C=CH_2$, grupę o wzorze NR^{14} , w którym R^{14} oznacza atom wodoru lub grupę C_1 -8-alkilową, albo grupę o wzorze CHR^{15} , w którym R^{15} oznacza grupę C_1 -8-alkilową, albo R^8 oznacza grupę o wzorze 5, w którym każde G oznacza niezależnie atom tlenu lub siarki oraz każde i oznacza niezależnie liczbę 2, 3 lub 4, albo R^8 oznacza grupę o wzorze $-CH(OH)R^9$, w którym R^9 oznacza grupę C_1 -13-alkilową, C_2 -8-alkenylową, fenylo- C_1 -e-alkilową albo podstawioną grupę C_1 -a-alkilową, w której grupa alkilowa jest perfluorowana albo podstawiona polega na tym,



że związek o wzorze 7, w którym L oznacza grupę OH lub grupę $NH-CH/R^4-COOH$ a Q, Z, R^3 , D i E mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze 8, w którym J oznacza atom wodoru lub grupę $NH_2-CH/R^4-C/O-$, a R^5 i R^8 mają wyżej podane znaczenie, pod warunkiem, że L we wzorze 7 ma inne znaczenie niż grupa OH, jeśli J we wzorze 8 oznacza atom wodoru, i ewentualnie otrzymany produkt przekształca się w dopuszczalną farmakologicznie sól.

(1 zastrzeżenie)

A3(21) 289830 (22) 91 04 09 5(51) C08B 15/06

(61) 284488

(71) Instytut Włókien Chemicznych, ŁÓDŹ
(72) Struszczyk Henryk, Starostka Paweł, Wawro Dariusz, Urbanowski Alojzy, Józwicka Jolanta, Kędzior Jerzy, Bodek Andrzej

(54) Sposób wytwarzania karbaminianu celulozy

(57) Sposób polega na tym, że masę celulozową poddaje się działaniu mocznika lub soli mocznika oraz soli zasad organicznych lub nieorganicznych kwasów organicznych, jak octan czy mrówczan mocznika, octan sodowy czy wapniowy, mrówczan sodowy czy wapniowy i/lub soli kwasów nieorganicznych, jak węglan sodowy czy chlorek sodowy, przy zachowaniu stosunku wagowego celulozy do soli w zakresie od 1 : 0,1 do 1 : 1 oraz stosunku wagowego celulozy do mocznika lub soli mocznika od 1 : 0,1 do 1 : 2, wprowadzonych do struktury celulozy na drodze homogenizacji w czasie 15 - 1200 minut, korzystnie w temperaturze otoczenia, a następnie poddaniu otrzymanej mieszaniny fizycznej ogrzewaniu w temperaturze 130 - 170°C w czasie 10 - 600 minut oraz oczyszczaniu i suszeniu.

(3 zastrzeżenia)

Al(21) 289881 (22) 91 04 11 5(51) C08L 21/00

(71) Krakowska Fabryka Kabli i Maszyn Kablowych, KRAKÓW
(72) Wójtowicz Antoni, Walas Tadeusz, Włodarczyk Stanisław, Semik Zygmunt

(54) Mieszanka gumowa

(57) Mieszanka gumowa składa się z kauczuku naturalnego i/lub syntetycznego w ilości od 6 do 13% wagowych, kredy otrzymanej chemiczną metodą strącania w ilości od 75 do 85% wagowych, oraz kompozycji plastifikatorów z parafiny wosku polietylenowego i oleju parafinowego w ilości od 5 do 10% wagowych. Mieszanka stosowana jest na wypełnienia osprządeków wielożyłowych kabli i przewodów elektrotechnicznych.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 293373 (22) 92 02 04 5(51) C08L 67/00

(31) 91 000305 (32) 9102 06 (33) IT

(71) ECP ENICHEM POLIMERI s.r.l., Mediolan, IT

(54) Kompozycje poliestrowe do formowania

(57) Kompozycje odpowiednie do formowania przy temperaturze formy nie wyższej niż 100°C w celu wytworzenia kształtek charakteryzują się tym, że zawierają liniowy poliester nasycony (A); sól kwasu mono- lub wielokarboksylowego (B); kopolimer jonomerowy zawierający boczne grupy karboksylowe co najmniej częściowo przeprowadzone w sole (C) oraz stałą obojętną substancję nieorganiczną (D) o rozmiarach cząstek nie większych niż 5 mikrometrów. Kompozycje te można wzmacniać materiałami wzmacniającymi.

(16 zastrzeżeń)

A1(21) 293634 (22)92 02 27 5(51) C09B 29/00
D06P 1/00

(31) 91 033047 (32) 91 02 27 (33) JP
91 034245 28 02 91 JP

(71) Sumitomo Chemical Company Limited,
Osaka, JP

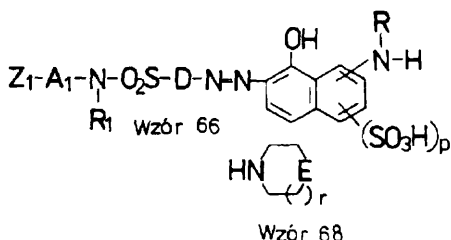
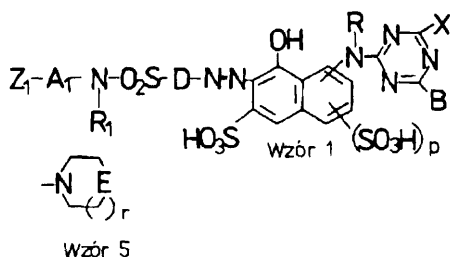
(72) Miki Masayuki, Akahori Kingo, Kayane
Yutaka, Washimi Takeshi

(54) Sposób wytwarzania nowych związków
monoazowych i sposób barwienia lub
drukowania materiałów włóknistych

(57) Sposób wytwarzania nowych związków monoazowych o ogólnym wzorze 1, w którym D oznacza ewentualnie podstawiony fenylen lub naftylen; X oznacza atom chlorowca ewentualnie podstawioną grupę pirydyniową lub grupę o wzorze $-N(R_2)-A_2-Z_2$; B oznacza grupę o wzorze $-OR_3$, $-SR_4$, $-N(R_5)-R_6$, $-N(R_7)-A_3-Z_3$ lub o wzorze 5, przy czym R_3 , R_4 , R_5 i R_6 niezależnie oznaczają atom wodoru albo ewentualnie podstawiony alkil, fenyl, naftyl lub benzyl, r oznacza 0 lub 1, a E oznacza atom tlenu albo grupę SO , SO_2 , CH_2 lub grupę o wzorze NR_e , w którym R_e oznacza atom wodoru lub C_1-C_4 -alkil, R , R_1 , R_2 i R_7 niezależnie oznaczają atom wodoru lub ewentualnie podstawiony alkil, A_1 , A_2 i A_3 niezależnie oznaczają ewentualnie podstawiony fenylen, naftylen lub alkilen, Z_1 , Z_2 i Z_3 niezależnie oznaczają grupę $-SO_2CH=CH_2$ lub grupę o wzorze $-SO_2CH_2CH_2Y$, w którym Y oznacza grupę zdolną do odszczepienia się pod działaniem alkaliów; a p oznacza 0 lub 1, w postaci wolnego kwasu lub soli polega na tym, że związek o ogólnym wzorze 66, w którym D, R, R_1 , A_1 , Z_1 i p mają wyżej podane znaczenie, korzystnie w postaci wolnego kwasu, dowolny ze związków o ogólnych wzorach HOR_3 , HSR_4 , HNR_5R_6 , $H-N(R_7)-A_3-Z_3$ i wzorze 68, w których to wzorach R_3 , R_4 , R_5 , R_6 , R_7 , A_3 , Z_3 , r i E mają wyżej podane znaczenie, oraz ewentualnie podstawioną pirydynę lub aminę o ogólnym wzorze $H-N(R_2)-A_2-Z_2$, w którym R_2 , A_2 i Z_2 mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji kondensacji z 2,4,6-trójklorowco-s-triazyną, w dowolnej kolejności.

Wynalazek dotyczy również sposobu barwienia lub drukowania materiałów włóknistych.

(12 zastrzeżeń)



Wzór 68

A1(21) 289945 (22) 91 04 17 5(51) C09B 67/00

(71) BLACHOWNIA Instytut Ciężkiej Syntezy
Organicznej, KEDZIERZYN-KOZŁE

(72) Poreda Kazimierz, Nowak Dominik, Haas
Witold, Jozsko Irmgarda

(54) Sposób wytwarzania środka do utrwalania
wybarwień wyrobów włókienniczych

(57) Sposób wytwarzania środka do utrwalania wybarwień
wyrobów włókienniczych barwnikami bezpośrednimi, siarkowy-

mi i reaktywnymi polega na kondensacji 16-22 części wagowych wodnego roztworu kondensatu mocznikowoformaldehydowego lub 14-20 części wagowych kaprolaktamu lub 16-22 części wagowych obu składników w dowolnym stosunku z 28-36 częściami wagowymi 36% formaliny o temperaturze 70-100°C w czasie 5-60 minut, następnie otrzymany produkt schładza się do temperatury 40-70°C i wprowadza 10-15 części wagowych dwucyanodwuamidu, 12-30 części wagowych chlorku amonowego i 21-27 części wagowych wodnego roztworu octanu sodowego lub wodnego roztworu azotanu amonowego lub wodnego roztworu siarczanu amonowego lub mieszaniny tych trzech składników w dowolnym stosunku ogrzewa w temperaturze 70-98°C w czasie 1-5 godzin.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 289964 (22)910418 5(51) C09J 7/04
C09J 123/22

(71) Politechnika Łódzka, ŁÓDŹ

(72) Todorow Iwan Mladenow, Dimitrowa Rosica
Pietrowa, Ślusarski Ludomir

(54) Kompozycja adhezyjna do samoprzylepnej
taśmy izolacyjnej oraz sposób przygotowania
kompozycji adhezyjnej do samoprzylepnej
taśmy izolacyjnej

(57) Kompozycja adhezyjna do samoprzylepnej taśmy izolacyjnej, zawierająca jako elastomer kauczuk butylowy oraz jako rozpuszczalnik benzynę, charakteryzuje się tym, że zawiera dodatkowo azotan cynkowy, krzemionkę koloidalną, zmniejszacz w postaci produktu pirolizy gumy, o nazwie handlowej pirolen oraz ewentualnie tlenek cynkowy, przy czym na każde 100 części wagowych kuczuku stosuje się 0,1-40 części wagowych azotanu cynkowego, 0,1-10 części wagowych krzemionki koloidalnej, 0,1-10 części wagowych pirodylenu, 0-10 części wagowych tlenku cynkowego, zaś benzynę dodaje się w takiej ilości, aby zawartość suchej masy w kompozycji wynosiła 0,1-40% wagowych. Sposób przygotowania kompozycji adhezyjnej do samoprzylepnej taśmy izolacyjnej, polega na tym, że kauczuk butylowy uplastycznia się w temperaturze 300-320 K w czasie 2-3 minut, do uplastycznionego kuczuku dodaje się azotan cynkowy i po podwyższeniu temperatury do 380-400 K dodaje się, w trakcie mieszania, w czasie 5-6 minut krzemionkę koloidalną, produkt pirolizy gumy, o nazwie handlowej pirolen i ewentualnie tlenek cynkowy, po czym składniki miesza się jeszcze w czasie 7-8 minut aż do uzyskania pod koniec operacji temperatury 420-450 K, a z uzyskanej mieszanki sporządza się roztwór w benzynie zawierający 0,1-40% wagowych suchej masy.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 289781 (22) 91 04 05 5(51) C09K 15/02

(75) Olejniczak Wiesław, OPOLE

(54) Środek do przeciwdziałania tworzenia się
zanieczyszczeń na powierzchniach grzejnych
kotłów

(57) środek charakteryzuje się tym, że zawiera na 100 części wagowych 75 do 90 części wagowych azotanu potasu, od 5 do 20 części wagowych siarki oraz od 2 do 10 części wagowych wodorotlenku wapnia lub mączki wapiennej.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 289896 (22)910415 5(51) C10B 39/04

(71) KOKSOPROJEKT Biuro Projektów Spółka
z o. o., ZABRZE

(72) Bzowski Marian, Gromek Ryszard, Solarz
Andrzej, Sowa Lucjan

(54) Sposób doprowadzenia wody w procesie koksowania

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że podczas obsadzania komory koksowniczej podaje się oczyszczoną wodę amoniakalną, o ciśnieniu około 3500 kPa tylko do dyszy usytuowanej w kolanie rury odciągowej obsadzonej komory, w celu iniekcji gazów do odbieralnika. W przerwach między iniekcjami wodę amoniakalną podaje się tylko do dysz czyszczących odbieralnik gazu, tak aby ciśnienie wody w trakcie czyszczenia wynosiło od 1000 kPa do 1500 kPa. W przypadku baterii z dwoma odbieralnikami gazu, wodę podaje się równocześnie tylko do dysz umieszczonych w kolanach obu rur odciągowych obsadzonej komory, zaś w przypadku stosowania w czasie obsadzania przerzutu gazów do innej komory koksowniczej wodę amoniakalną podaje się równocześnie tylko do dysz umieszczonych w kolanach rur odciągowych tej komory i komory obsadzonej.

(3 zastrzeżenia)

AI(21) 289280 (22) 91 03 01 5(51) C12N 1/22

- (71) Instytut Włókien Chemicznych, ŁÓDŹ; Politechnika Łódzka, ŁÓDŹ; Kemira Oy Säteri, VALKEAKOSKI, FI
 (72) Struszczyk Henryk, Wawro Dariusz, Ciechańska Danuta, Wrześniewska-Tosik Krystyna, Wnuk Mirosława, Nousiainen Pertti, Galas Edward, Pyć Rita, Kędziora Barbara

(54) Rozpuszczalna masa celulozowa i sposób wytwarzania rozpuszczalnej masy celulozowej

(57) Sposób polega na tym, że wyjściowa masa celulozowa traktowana jest bezpośrednio enzymami typu celulaz pochodzącymi z grzybów typu *Aspergillus niger* IBT, o aktywności KMC w zakresie 0,1-15 J/ml, aktywności FPA w zakresie 0,01-1 J/ml, aktywności β -glukozydazowej w zakresie 0,1-15 J/ml, stosunku aktywności KMC do FPA w zakresie 1 do 100, oraz aktywności KMC w roztworze enzymu w zakresie 0,1-5 J/ml, przy czym stężenie celulozy w roztworze enzymu wynosi 0,1-20% wagowych. Przedmiotem wynalazku jest też rozpuszczalna masa celulozowa otrzymywana tym sposobem.

(5 zastrzeżeń)

AI(21) 294505 (22) 92 05 12 5(51) C12N 9/42

- (71) Instytut Biotechnologii Przemysłu Rolno-Spożywczego, Warszawa
 (72) Czajkowska Danuta, Jarosz Andrzej

(54) Sposób otrzymywania enzymów celulolitycznych

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że prowadzi się hodowlę przy użyciu wyselekcjonowanego szczepu *Trichoderma reesei* Tch.r.12 lub jego kolejnych mutantów, korzystnie metodą dolewową, przez 192-360 godzin, stosując jako źródło węgla w podłożu produkcyjnym 1,5-4% wagowych celulozy pochodzącej z surowca roślinnego pozbawionego pentoanów przez przeprowadzenie ich w lotne pochodne oraz ewentualnie częściowo zdelignif i kowanego. Począwszy od 40 do 60 godziny hodowli, podłoże uzupełnia się nowymi składnikami pokarmowymi zawierającymi surowiec celulozowy, sole mineralne, pepton i mikroelementy, z częstotliwością od 3 do 8 godzin.

Surowiec roślinny stanowią odpady z roślin jednorocznych lub wieloletnich, odpady po produkcji furfuralu. Ewentualną częściową zdelignifikację tego surowca prowadzi się metodą parowania, w temperaturze 110-120°C, z dodatkiem katalizatorów, ługu sodowego lub siarczanów sodu lub siarczynów sodu.

(4 zastrzeżenia)

AI(21) 289774 (22) 91 04 05 5(51) C13D 1/08

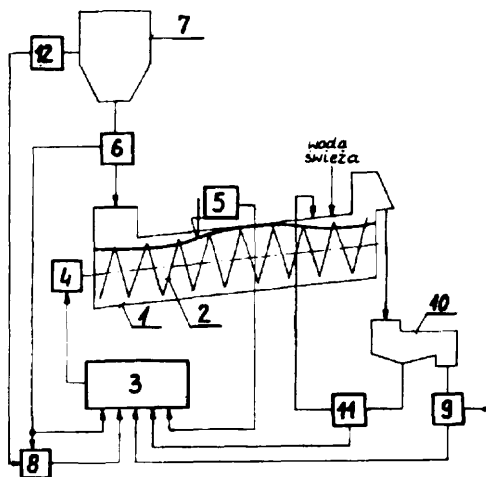
- (71) Zakłady Urzędzeń Przemysłowych, NYSA; Cukrownia GARBÓW, GARBÓW; MERA PNEFAL Przedsiębiorstwo Automatyki Przemysłowej, WARSZAWA
 (72) Mąderek Adam, Uszyński Bohdan, Brzóska Zygmunt, Ostaszyn Władysław, Sokołowski Andrzej, Bronikowski Ryszard, Dyrda Bogusław, Jaroszek Stefan, Nurzyński Marek, Szafarz Andrzej, Kowalski Marek, Łuczyński Witold, Wierzchowski Tadeusz

(54) Sposób automatycznego sterowania procesem ekstrakcji cukru z krajanki buraczanej w aparacie dyfuzyjnym o działaniu ciągłym i układ automatycznego sterowania procesem ekstrakcji cukru z krajanki buraczanej w dyfuzyjnym aparacie o działaniu ciągłym

(57) Układ zawiera sterownik (3) połączony na wyjściu z regulatorem (4) obrotów ślimaków (2) dyfuzyjnego aparatu (1), a na wejściu połączony z wyjściami: członu (5) poziomu napełnienia dyfuzyjnego aparatu (1) mieszaniną soku i krajanki buraczanej, członu (6) wydajności krajalnic (7), członu (8) ilorazu chwilowej prędkości obrotowej krajalnic (7) i chwilowej wydajności krajalnic (7), członu (11) ilości recyrkulowanej wody poprasowej i członu (9) ilości wysłodów poprasowych.

W przedmiocie zgłoszenia przedstawiono również sposób automatycznego sterowania procesem ekstrakcji cukru.

(2 zastrzeżenia)



AI(21) 289857 (22) 91 04 12 5(51) C14B 7/00 C14C 13/00

- (75) Zielski Marek, Sochaczew

(54) Sposób wyprawiania skór, zwłaszcza rybich

(57) Sposób polega na poddaniu skór moczeniu, obróbce enzymatycznej, piklowaniu, garbowaniu i natłuszczeniu w obecności środka wysalającego takiego jak sól kuchenna. Następnie skórę poddaje się suszeniu, mechanicznemu pozbawianiu, zwłaszcza fusek, ponownemu rozmoczeniu, barwieniu, dołuszczeniu, wysuszeniu i lakierowaniu.

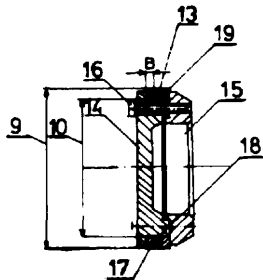
(2 zastrzeżenia)

AI(21) 289835 (22) 91 04 09 5(51) C21B 7/12 B23P 15/06

- (71) Huta CZĘSTOCHOWA CZĘSTOCHOWA
 (72) Jabłoński Józef, Wiąrowski Eugeniusz

(54) Tłok zatykarki otworu spustowego surówki i żuźla oraz sposób wykonania pierścienia rozprężnego tłoka

(57) Wynalazek rozwiązuje problem skutecznego uszczelnienia Koka w cylindrze zatykarki, zapobiega przedostawaniu się masy spustowej na drugą stronę tłoka. Tłok charakteryzuje się tym, że między pierścieniami stałymi (17, 19) znajduje się pierścień (13) rozprężny osadzony na odsadzeniu (18) pierścienia (17) stałego. Sposób wykonania pierścienia rozprężnego tłoka wykonanego z pręta zwiniełego na gorąco, polega na tym, że jego końcówki wycięte są w kształcie prostopadłościanu, które przystają do siebie oraz wiercone są otwory pod kołek ustalający. Tak przygotowany pręt związa się na gorąco na pierścieniu. Następnie pierścień ścisła się, zakłada się kołek ustalający i obrabia się do średnicy zewnętrznej.



Al(21) 289838 (22)910411 5(51) C21C 7/00

- (71) Politechnika Świętokrzyska Ośrodek Innowacji i Wynalazczości, KIELCE
(72) Gajewski Mirosław, Tomał Janusz

(54) Sposób modyfikacji staliw austenitycznych chromowo-niklowych typu 18/9

(57) Sposób modyfikacji staliw austenitycznych chromowo-niklowych typu 18/9 stopem metali ziem rzadkich wprowadzanym porcjami podczas spustu staliwa, polega na tym, że stop metali ziem rzadkich o składzie: Ce 45-51%, La 21-26%, Nd 15-19%, Pr 4-6%, inne metale ziem rzadkich 1-6%, Fe max. 3%, pozostałe max. 1% wprowadza się porcjami o ciężarze każdej wprowadzanej porcji od około jednego do około dwóch kilogramów. Każda porcja złożona jest z cząstek stopu zapakowanych zwarcie w folię aluminiową.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 289855 (22) 91 04 10 5(51) C22C 35/00
C21C 7/00

- (71) Huta OSTROWIEC, OSTROWIEC
(72) Suda Tadeusz, Fabiański Stanisław, Kusiak Henryk, Binek Stanisław, Zaręba Henryk, Rojek Jerzy, Gałązka Stanisław, Szewczyk Kazimierz, Stankiewicz Andrzej, Krzemiński Jerzy, Gul Jerzy, Karbowniczek Jacek, Klejman Wojciech, Ostrowski Henryk

(54) Dodatki stopowe i sposób wytwarzania dodatków stopowych

(57) Dodatki charakteryzują się tym, że składają się z 60 do 75 części wagowych wiór żeliwnych o wielkości ziarna 2-8 mm i 25 do 40 części wagowych wiór lub kawałków metali względnie stopów metali o wielkości ziarna 2-15 mm, które stanowią składnik stopowy lub odtleniający w stali.

Sposób otrzymywania dodatków stopowych używanych w procesie metalurgicznym do wytopu stali polega na tym, że wióra żeliwne i wióra lub kawałki składnika stopowego dobrane w odpowiednich proporcjach i o odpowiedniej kawałkowatości poddaje się mieszaniu w mieszarce do uzyskania jednorodnej

mieszaniny a następnie prasuje się bez udziału lepiszcza pod naciskiem od 25 do 50 MN/m².

(2 zastrzeżenia)

Al(21) 289827 (22)9104 09 5(51) C22C 38/28
C22C 38/30

(75) Pechański Józef, WARSZAWA

(54) Nierdzewna stal kondycyjna

(57) Nierdzewna stal kondycyjna charakteryzuje się tym, że wykonana jest na bazie stali nierdzewnej chromo-niklowej typu 18/8 przez dodanie kobaltu w ilości od 4 do 6%, tytanu od 2 do 4%, skandu od 2 do 3% i wanadu od 1 do 2%, oraz zwiększenie zawartości manganu do 2 do 3%.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 289898 (22) 91 04 15 5(51) C23C 22/06

- (71) GALWANIKASpółdzielnia Pracy, KIELCE
(72) Kiełb Michał, Sułko Kazimierz, Figarski Włodzimierz, Jęczmień Ryszard, Ostaszewski Andrzej, Rydz Roman, Strączyński Tomasz, Szałas Jolanta, Zieliński Marek

(54) Kąpiel do chromianowania powłok cynkowych

(57) Kąpiel zawierająca kwasy mineralne (kwas siarkowy, azotowy, fosforowy), w ilości 0,5-5% wagowych oraz jony chromu (III) - w ilości 0,1-5% wagowych - otrzymane w wyniku redukcji bezwodnika chromowego i/lub jego soli związkami redukującymi (np. siarczynem lub wodorosiarczynem sodowym lub potasowym, sacharydem, poliglikolem etylenowym), charakteryzuje się tym, że zawiera dodatkowo katalizator, w ilości 0,1-1% wagowych, składający się z: dwu- i/lub trójamin (np. etylenodwuaminy, dwuetylenotrójaminy), wyższych kwasów tłuszczowych (kwasu palmitynowego i/lub stearynowego i/lub oleinowego) oraz aminokwasu (np. glicyny lub alaniny lub fenyloalaniny lub seryny). Stosunek molowy amin, kwasów tłuszczowych i aminokwasu jest zawarty w zakresie od 2:2:1 do 4:2:1. Warunki pasywacji: temperatura 288-303 K (15-30°C), czas zanurzenia ok. 5 sek.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 289936 (22) 91 04 17 5(51) C23C 22/06

- (71) GALWANIKA Spółdzielnia Pracy, KIELCE
(72) Kiełb Michał, Sułko Kazimierz, Figarski Włodzimierz, Jęczmień Ryszard, Ostaszewski Andrzej, Rydz Roman, Strączyński Tomasz, Szałas Jolanta, Zieliński Marek

(54) Kąpiel do chromianowania powłok cynkowych na kolor oliwkowy

(57) Kąpiel zawierająca 0,5-5,0% wagowych jonów chromu (VI) wprowadzonych w postaci bezwodnika chromowego (CrO₃) i/lub jego soli oraz 0,1-5,0% wagowych kwasów mineralnych, siarkowego, azotowego i fosforowego, charakteryzuje się tym, że zawiera katalizator w ilości 0,1-5,0% wagowych, będący produktem reakcji pierwszo- i/lub drugorzędowych amin alifatycznych o rodniku i/lub rodnikach zawierających od 1 do 5 atomów węgla z alkilosiarczanami i/lub ich solami o rodnikach lub rodniku zawierających od 1 do 15 atomów węgla oraz z alifatycznymi kwasami karboksylowymi i/lub ich solami, zawierającymi od 1 do 5 atomów węgla, przy czym stosunek molowy amin, alkilosiarczanów i/lub ich soli oraz kwasów karboksylowych i/lub ich soli wynosi 1:2:4 do 1:5:10.

(1 zastrzeżenie)

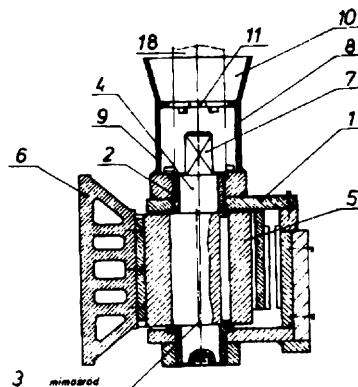
AI(21) 289837 (22) 91 04 09 5(51) C25D 17/02

- (71) Biuro Projektów i Dostaw Urządzeń
Hutniczych HpH Spółka Akcyjna,
KATOWICE
(72) Kwiatkowski Alfred, Denkowski Leonard,
Mizera Jerzy
(54) **Zamek kontaktowy dla elektrolizera**

(57) Zamek kontaktowy dla elektrolizera, zwłaszcza do produkcji aluminium, służący do dociskania sworznia elektrody do szyny prądowej ma korpus (1), w którym osadzony jest na łożyskach (2) samohamowny mechanizm **mimośrodkowy** (3). Na wale mechanizmu **mimośrodkowego** (3) osadzone jest jarzmo (5) ze szczęką (6).

Wał (4) zakończony jest trzpieniem (7) pod klucz. Na przedłużeniu osi mechanizmu mimośrodkowego (3) do korpusu (1) zamocowany jest cylindryczny uchwyt (8) pod klucz do transportu. Do przeciwległych ścian bocznych korpusu (1) zamocowane są na stałe dwa sworznie, które osadzone są **obrotowo-przegubowo** w hakowych podporach przymocowanych do szyny elektrolizera. Uchwyt (8) do transportu zamka za

pomocą klucza zbudowany **jest z cylindrycznej tulei** (9) połączonej ze stożkową tuleją (10) jej mniejszą podstawą. Cylindryczna tuleja (9) na połączeniu z tuleją stożkową (10) ma zabudowany kołnier (11) z dwoma przeciwległymi wycięciami.



DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

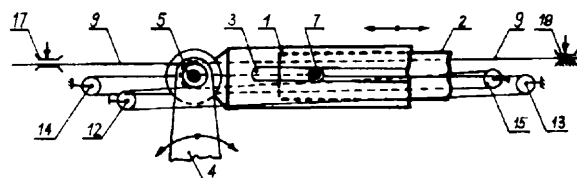
AI(21) 294129 (22) 92 04 07 5(51) D03D 27/12

- (31) 91 4111455 (32) 91 04 09 (33) DE
(71) Norddeutsche Faserwerke GmbH,
Neumünster, DE
(72) Erren Karl-Heinz, Grewe Regina, Heidhues
Robert, Höppner Frank
(54) **Dywan pęczkowy i sposób jego układania**

(57) Dywan pęczkowy, który obejmuje podkład dla pęczków, materiał okrywający włókienniczy i grzbiet dywanu składa się z wyłączonego z poliamidu.

Dywan może być stosowany jako wykładzina podłogowa i ścienna.

(10 zastrzeżeń)

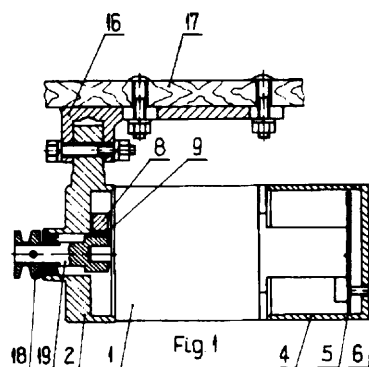


AI(21) 289782 (22) 91 04 05 5(51) D05B 69/10

- (75) Jastrzębek Tadeusz, ŁÓDŹ
(54) **Urządzenie napędowe, zwłaszcza do maszyn szwalniczych**

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że znany silnik (1) komutatorowy o prędkości obrotowej do 20 tysięcy obrotów na minutę połączony **jest z obudową** (2) przednią, w której umieszczony jest elektromechaniczny zespół (3) sterowania prędkością obrotową silnika (1) połączony również z obudową (4) tylną, w której umieszczony jest układ (5) elektroniczny i połączony z nim człon (6) regulacji, przy czym elektromechaniczny zespół (3) zawiera dwa człony (11 i 12) przełączające lub jeden człon (11) przełączający i człon regulacyjny.

(6 zastrzeżeń)



AI(21) 289927 (22) 91 04 16 5(51) D03J 5/06

- (71) NOVATEX Centralny Ośrodek
Badawczo-Rozwojowy Przemysłu
Włókienniczego Południe,
BIELSKO-BIAŁA
(72) Owczarz Rudolf, Grudniewski Michał,
Kluska Andrzej
(54) **Rapier teleskopowy**

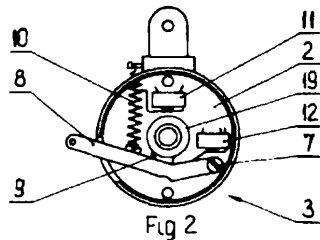
(57) Przedmiotem wynalazku jest rapier teleskopowy, zwłaszcza krosna **jednorapierowego** wytwarzającego tkaninę z płaskiej tasiemki metalowej.

Rapier teleskopowy składa się z dwóch rurek, z których zewnętrzna stanowi obudowę (1), a wewnętrzna część wewnętrzną (2) rapiera. Obudowa (1) wewnątrz ma dwie szczeliny (3) i połączona jest kinematycznie z **bijakiem** (4).

Część wewnętrzna (2) rapiera ma jeden koniec zakończony głowicą zakleszczającą, a drugi wodzik (7).

Końcówki wodzika (7) umieszczone są w szczelinach (3) obudowy (1). Wodzik (7) połączony jest za pomocą dwóch cięgien (9) poprzez rolki z bijakiem (4).

(2 zastrzeżenia)



AI(21) 293377 (22) 92 02 04 5(51) D21C 1/00

(31) 91 4103572 (32) 91 02 06 (33) DE

(71) Organocell Gesellschaft für Zellstoff-und Umwelttechnik mbH, Monachium, DE
(72) Brodersen Karl-Heinz, Dahlmann Gerhard, Leopold Heinrich

(54) **Sposób delignifikacji roślinnego materiału włóknistego**

(57) Sposób polega na tym, że prowadzi się etap impregnacji i etap delignifikacji, przy czym w etapie delignifikacji stosuje się mniejszą ilość alkoholu niż w etapie impregnacji.

(25 zastrzeżeń)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

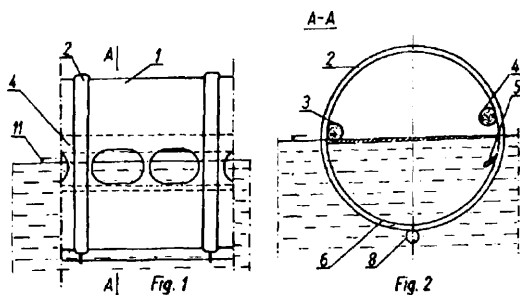
AI(21) 289734 (22) 91 04 02 5(51) E02B 15/06

(71) Wyższa Szkoła Pedagogiczna im. Powstańców Śląskich, OPOLE
(72) Pisarczyk Daniel

(54) **Zapora do zatrzymywania i zbierania zanieczyszczeń ropopochodnych**

(57) Zapora charakterystyczna tym, że stanowi wodoszczelną wydłużoną powłokę (1) z wykonanymi otworami dennymi (6) i bocznymi, do której przytwierdzone są torusy (2) oraz krzyżujące się z nimi podłużne rękawy (3), (4), (5), przy czym jeden podłużny rękaw (3) usytuowany jest po przeciwnej stronie w stosunku do otworów bocznych, natomiast drugi podłużny rękaw (4) usytuowany jest powyżej otworów bocznych, a trzeci podłużny rękaw (5) usytuowany jest poniżej otworów bocznych, a do torusów (2) w pobliżu otworów dennych (6) przymocowane są pierścienie (8) do przewlekania ustalającej liny, przy czym torusy (2) połączone są przemiennie za pomocą otworów z rękawami (3), (4).

(1 zastrzeżenie)



dotatnich grawitacyjnie lub ciśnieniowo wprowadza się środek hydrofobowy. Otwory pod elektrody dodatnie wierce się pod kątem od 15° do 30° w stosunku do poziomu, w dwóch rzędach, wzajemnie względem siebie przesuniętych. Operację osuszania murów prowadzi się w czasie od 7 do 21 dni, do uzyskania wilgotności rzędu od 2% do 5%. Wynalazek znajduje zastosowanie przy renowacji ścian budowli wykonanych z różnych materiałów budowlanych, jak cegła, beton, gips, drewno i tym podobne.

(2 zastrzeżenia)

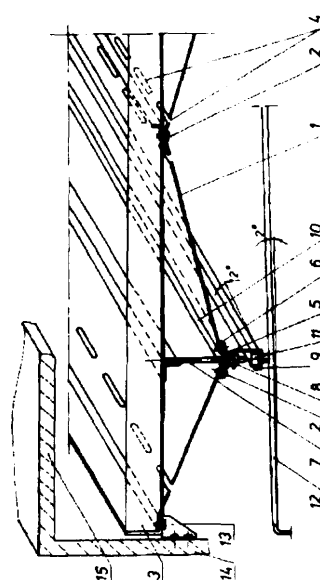
AI(21) 289922 (22) 91 04 16 5(51) E04B 9/02

(71) Biuro Projektów i Dostaw Urządzeń Hutniczych HpH Spółka Akcyjna, KATOWICE

(72) Bień Zygmunt, Jarosławski Stanisław, Wrona Tadeusz

(54) **Pryzmowy sufit odwadniający**

(57) Celem wynalazku jest usuwanie skroplonej pary wodnej z pomieszczeń produkcyjnych w przemyśle spożywczym przez zastosowanie odpowiedniej konstrukcji sufitu podwieszanego.



AI(21) 289833 (22) 91 04 09 5(51) E04B 1/70

(71) BUDIMERT Wojewódzka Spółdzielnia Pracy, KOSZALIN
(72) Kuźajski Andrzej, Saletra Bogdan

(54) **Sposób usuwania wilgoci z murów i ich zabezpieczanie przed ponownym zawilgoceniem**

(57) Sposób polega na tym, że wilgoć z murów usuwa się przez ich osuszenie przy użyciu instalacji elektrycznej, którą po osuszeniu demontuje się, a w otwory po elektrodach

Sufit składa się z blach (1) **pryzmowych** przymocowanych wzdłuż wierzchołka do ramy (3) nośnej sufitu. Po obu stronach przegięcia blach (1) znajdują się wycięcia (4) wzdłużne, zaś krawędzie blach (1) są zagięte prostopadle do poziomu tworząc szczelinę (10), a naroża połączone są ze wspornikami (7), które przymocowane są do ramy (3) nośnej. Dolne końce wsporników (7) są nagwintowane i na dwóch nakrętkach (8) regulacyjnych **osadzony** jest wieszak (9), w którym umieszczona jest wzdłuż pryzmy pod szczeliną (10) rynna (11) ściekowa. Końce rynien (11) z poszczególnych pryzm połączone są z centralnym przewodem (12) odprowadzającym wodę.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 293315 (22) 92 01 29 5(51) E04D 1/36

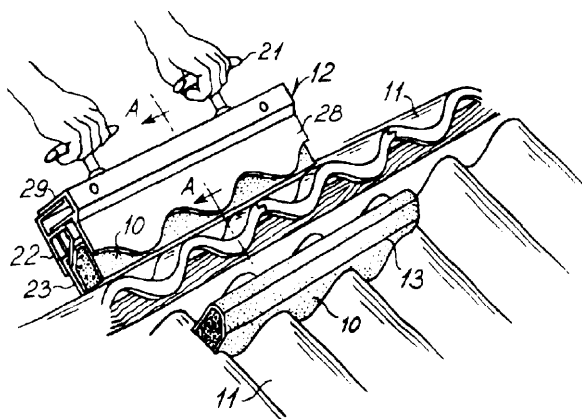
(31) 91 91610006 (32) 91 01 31 (33) EP

(71) B & C Danmark Betontagstensvaerkerne A/S, Møldrup, DK

(54) **Sposób stosowania podłużnego korpusu pastopodobnego uszczelniacza na powierzchni dachowej, podłużny korpus uszczelniacza powierzchni dachowej, pojemnik zawierający podłużny korpus uszczelniacza i urządzenie do stosowania podłużnego korpusu uszczelniacza**

(57) Sposób i urządzenie do stosowania podłużnego korpusu lepkiego szczeliwa pastopodobnego na powierzchni dachowej, charakteryzuje się tym, że nakłada się materiał arkusza pokrywowego (13) co najmniej na jedną parę przeciwnych bocznych części powierzchniowych podłużnego korpusu szczeliwowego (10), chwyta się wspomniane przeciwległe boczne części powierzchniowe i dociska się odsłoniętą boczną część powierzchniową korpusu szczeliwowego do przylegającego zetknięcia z zewnętrzną powierzchnią dachową, usuwa się materiał arkusza pokrywowego z korpusu szczeliwowego oraz umieszcza się korpus szczeliwowy (10) między dachową powierzchnią (11) a elementem dachowym.

(29 zastrzeżeń)



Al(21) 294263 (22) 92 04 17 5(51) E04F 13/08

(31) 91 9104712 (32) 91 04 17 (33) DE

(71) INDULA FARBEN GMBH & CO. KG, Waldrehna, DE

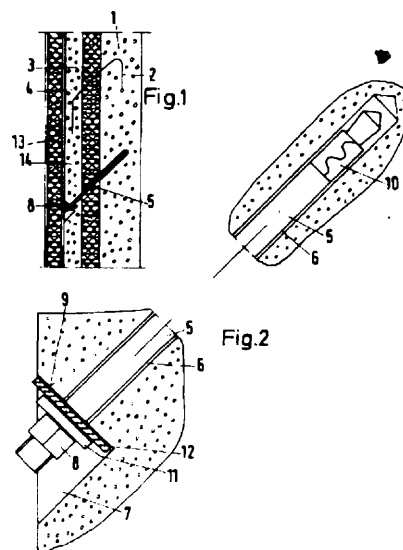
(72) Rütger Gerhard

(54) **Zamocowanie elementów elewacyjnych**

(57) W elemencie **elewacyjnym** (4) znajduje się otwór (6) usytuowany ukośnie względem poziomu w kierunku z dołu do góry pod kątem około 45°. W otworze, również pod kątem 45°, osadzona jest kotwa (5). Kotwa (5) jest zakotwiona w betonowej ścianie nośnej (1) za pomocą elementów rozprężnych (10). W

elemencie (4) wykonane jest wybranie (7), w którym znajduje się nakrętka (8), dociskająca do powierzchni przylegania (9) podkładkę metalową (11) i podkładkę elastomerową (12). Przez dokręcanie nakrętki (8) zostaje naprężona kotwa (5).

(6 zastrzeżeń)



Al(21) 293869 (22) 92 03 16 5(51) E04H 3/00

(31) 91 4112157 (32) 91 04 13 (33) DE

(71) DIVEG Deutsche Hotel Investitionsgesellschaft mbH, Essen, DE

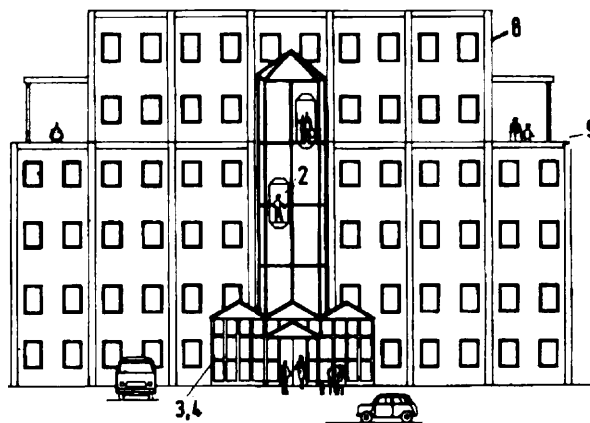
(72) Grütering Heinrich, Bortz Arved

(54) **Budynek, zwłaszcza wieżowiec**

(57) Przedmiotem wynalazku jest budynek, zwłaszcza wieżowiec, wykonany z dwóch nasadzonych jedna na drugą części budynku, przy czym górna nadbudowa (8) może zostać wzniesiona później. W celu umożliwienia dostępu do górnej nadbudowy na zewnątrz budynku umieszczone jest urządzenie dźwigowe (2).

Jeżeli jest to wymagane ze względów statycznych, na zewnętrznej stronie budynku może zostać wzniesiona konstrukcja gorsetowa, wspierająca statycznie górną nadbudowę (8).

(7 zastrzeżeń)



A2(21) 293109 (22) 92 01 06 5(51) E04H 6/12

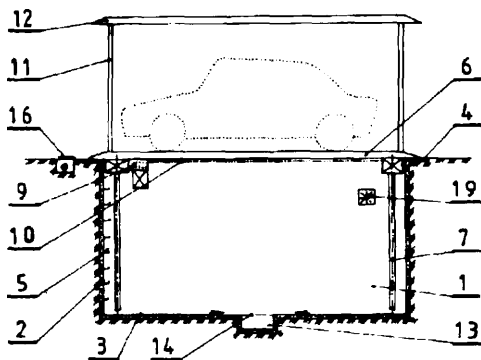
(71) ELKOR-METAL Spółka z o.o., GDAŃSK

(72) Maciejewski Ireneusz, Kleszczewski Kazimierz, Witkowski Ryszard

(54) Garaż podziemny ruchomy

(57) Garaż podziemny ruchomy charakterystyczny tym, że podziemna prostokątnokształtna komora jest utworzona z czterech prefabrykowanych sztywnych ścianek nośnych pionowych (1) i (2) oraz z dna (3), skojarzonych ze sobą wodoszczelnie w ustrój nośny i osadzonych w gruncie poniżej jego poziomu w taki sposób, że górna powierzchnia górnego wywiniętego na zewnątrz kołnierza (4) ścianek (1) i (2) jest ustawiona na poziomie gruntu lub nieznacznie powyżej niego i w tak zestawionej komorze, mającej na jednej z węższych ścianek (2) wykonane ewakuacyjne stopnie (5), jest osadzony sztywny ażurowy poziomy pomost parkingowy (6), zawieszony bezprzewodnicowo na czterech jednakowych cięgnach śrubowych samohamownych (7), pracujących na rozciąganie, sprzężonych z mechanizmem ich napędu obrotowego, zaopatrzonym w pojedynczy napędowy silnik (9) z przekładnią redukcijną lokalną, oraz mającym cięgnowy układ przeniesienia momentu napędowego (10). Na górnej powierzchni parkingowego pomostu (6) są umocowane cztery pionowe nośne słupki (11) ze wspartym na nich sztywnym dachem (12), stanowiącym strugoszczelne zamknięcie komory. W środkowej partii niepłaskiego dna (3) jest usytuowana ściekowa komora (13) wraz z kratką (14), przyłączoną do ręcznej pompy osuszającej. Garaż ma usytuowany na zewnątrz zespół włączania-wyłączania (16) silnika napędowego (9).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 289925 (22) 91 04 16 5(51) E21D 11/22

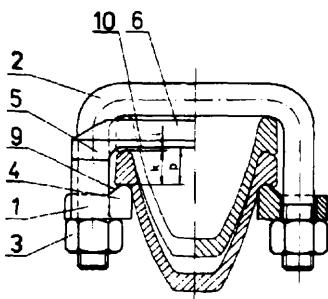
(71) Główny Instytut Górnictwa, KATOWICE

(72) Ciałkowski Bogusław, Rułka Kazimierz

(54) Strzemie do obudowy górniczej

(57) Strzemie składa się z jarzma (1), śruby kabłąkowej (2) i nakrętek (3). Jarzmo (1) ma dwa równoległe kołnierze (4) połączone obejmą (5) przebiegającą ponad kołnierzami łączonego kształtownika obudowy.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 293442 (22) 92 02 12 5(51) E21D 11/38

(31) 91 4104978 (32) 91 02 19 (33) DE

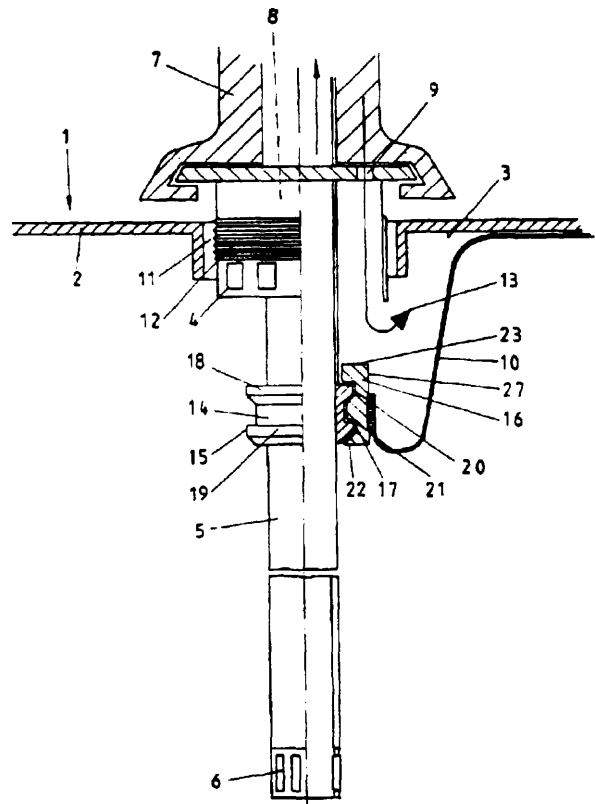
(71) F. Willich GmbH und Co, Dortmund, DE

(72) Beckmann Thomas, Möller Wolfgang

(54) Zbiornik z wkładką

(57) Przedmiotem wynalazku jest zbiornik z wkładką, w którym mogą być magazynowane materiały nadające się do pompowania i takie, które są trudne do przechowywania i wymagają zabezpieczenia przed zetknięciem z powietrzem i innymi substancjami. Zbiornik wyróżnia się tym, że jego wkładka (10) jest unieruchomiona na rurze zanurzalnej (5), osłaniając ją szczelnie, przy czym otwór przepływowy (9) dla powietrza jest tak położony i umieszczony, że dostające się przezeń powietrze wpływa do zbiornika między wkładką (10) a ścianą wewnętrzną (3) i wskutek tego nie może osiągnąć materiału trzymanego we wkładce.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 289872 (22) 91 04 12 5(51) E21D 13/02

(71) Kopalnia Węgla Kamiennego ANNA WODZISŁAW ŚL.

(72) Chmielnik Andrzej, Gawel Janusz, Goliński Marian, Kocjan Jerzy, Miguła Kazimierz, Szymiczek Rudolf

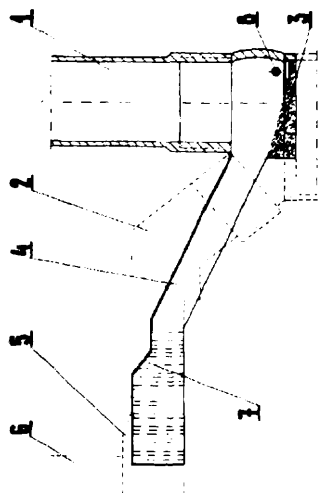
(54) Sposób wykonywania kieszeni skipowej od strony szybu

(57) Sposób według wynalazku pozwala na wykonywanie kieszeni skipowej (2) od strony szybu (1).

W pierwszym etapie z tymczasowego dna (3) szybu (1), w obrysie wykonywanej kieszeni skipowej (2), pod niedużym kątem, drąży się pochylnię technologiczną (4), przechodzącą w poziomy chodnik technologiczny (7), udostępniającą nienaruszoną przestrzeń nad kieszenią skipową (2).

Chodnik technologiczny (7) prowadzi się dalej do przewidywanej komory (5) pod zbiornikiem wyrównawczym (6). W drugim etapie najpierw chodnik technologiczny (7) poszerza się w kierunku szybu (1), a potem załamuje się znajdujące się na jego przedłużeniu wyrobisko pochylni technologicznej (7) do wymaganego nachylenia 50° i dokonując przybierki prowadzi się je w ostatecznym obrysie kieszeni skipowej (2) do wylotu w szybie (1).

(1 zastrzeżenie)



AI(21) 289938 (22) 91 04 17 5(51) E21D 23/04

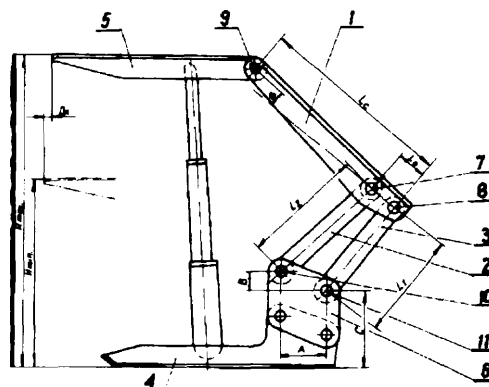
(71) KOMAG Centrum Mechanizacji Górnictwa, GLIWICE

(72) Mika Marek, Pełka Hubert, Pretor Wincenty, Rak Marek, Anczok Hubert

(54) Obudowa górnicza lemniskatowa

(57) Obudowa górnicza lemniskatowa charakteryzuje się tym, że stosunek długości (L_2) przedniego łącznika (2) do długości (U) osłony odzawałowej (1) wynosi $L_2:L_0 = 0,73-0,76$, stosunek odległości (B) przegubów (10), (11) mierzonej prostopadle do spągu do odległości (A) przegubów (10), (11) mierzonej równoległe do spągu wynosi $B:A = 0,68-0,72$. Stosunek zakresu obudowy wyrażony różnicą maksymalnej i minimalnej wysokości obudowy do różnicy minimalnej wysokości obudowy (H_{min}) i wysokości (C) sworznia (10) nad spągami wynosi $(H_{max}-H_{min}) : (H_{min}-C) = 2,2-2,6$. Stosunek odległości (G) osi przegubów (7), (8) w osłonie odzawałowej do długości (U) odzawałowej osłony (1) wynosi $G:L_0 = 0,04-0,08$.

(1 zastrzeżenie)



AI(21) 289826 (22) 91 04 09 5(51) E21D 20/00

(75) Molenda Stanisław, KLUCZE

(54) Sposób kotwienia górotworu

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób kotwienia górotworu przy użyciu kotwi rozprężnej. Sposób polega na tym, że w odpowiednio odwiercony otwór kotwiowy wsuwa się żerdź, na której uprzednio osadza się przynajmniej jedną serię płaskich, sprężystych rozpieraczy promieniowych, korzystnie wieloramiennych, o wymiarach zewnętrznych większych od średnicy kotwionego otworu, które oddziela się tulejkami dystansowymi, w sekcjach lub na całej długości żerdzi. Sposób według wynalazku nie wymaga wykonania żadnych dodatkowych operacji, mających na celu umocowanie i rozparcie kotwi w otworze.

(2 zastrzeżenia)

AI(21) 289820 (22) 91 04 08 5(51) E21D 21/00

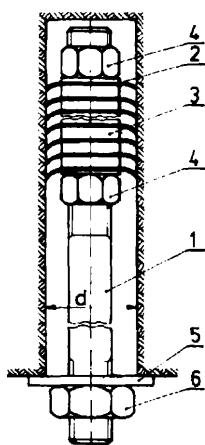
(75) Molenda Stanisław, KLUCZE

(54) Kotew rozprężna

(57) Kotew ma serie płaskich, sprężystych rozpieraczy (2) o wymiarach zewnętrznych większych od średnicy otworu kotwionego, które są osadzone promieniowo na żerdzi kotwiowej (1) na przemian z tulejkami dystansowymi (3) w sekcjach lub na całej długości żerdzi (1). Rozpieracze (2) wykonane są w postaci elementów wieloramiennych o zaokrąglonych wierzchołkach.

Kotew według wynalazku nie wymaga wykonywania żadnych dodatkowych operacji, mających na celu umocowanie i rozparcie kotwi w otworze.

(2 zastrzeżenia)

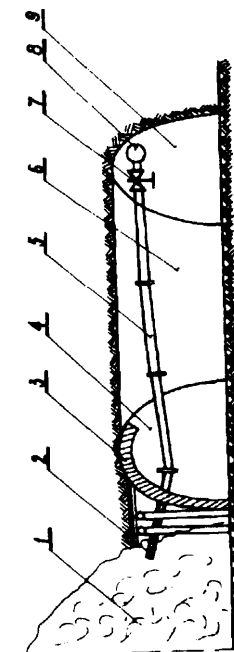


AI(21) 289911 (22) 91 04 15 5(51) E21F 7/00

(71) STASZIC Kopalnia Węgla Kamiennego, KATOWICE

(54) Urządzenie do odmetanowania

(57) Przedmiot wynalazku rozwiązuje zagadnienie skutecznego odmetanowania wyrobisk górniczych.



Urządzenie do odmetanowania ma rurę perforowaną (2), która umieszczona jest w zrobach zawałowych (1). Rura (2) połączona jest z rurociągiem odmetanowania (8) poprzez odcinek rurociągu (5) z zaworem odcinającym (7). Ponadto w chodniku **przyścianowym** (4) od strony ociosu zawału wykonane jest uszczelnienie (3).

(1 zastrzeżenie)

AI(21) 289912 (22) 91 04 15 5(51) E21F 11/00

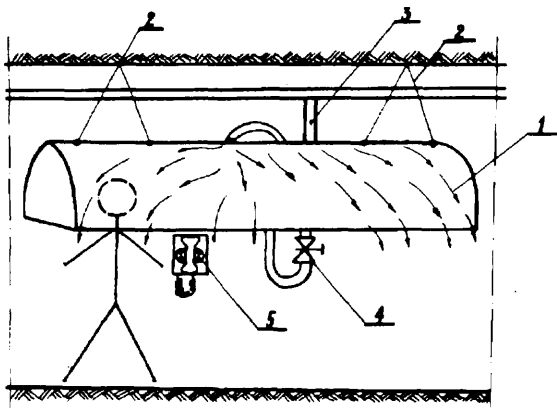
(71) Kopalnia Węgla Kamiennego STASZIC, KATOWICE

(72) Jurga Marian, Polion Bronisław, Gabrysz Jerzy, Tengler Marian, Kopeć Zbigniew

(54) **Kabina samoratownicza**

(57) Kabina samoratownicza posiada kołpak (1) z dnem skierowanym ku górze. Kołpak (1) podwieszony jest do stropu na uchwytych (2). Od góry pod kołpak (1) wprowadzono przewód (3) ze sprężonym powietrzem.

(1 zastrzeżenie)



AI(21) 289921 (22) 91 04 16 5(51) E21F 13/02

(71) Kopalnia Węgla Kamiennego STASZIC, KATOWICE

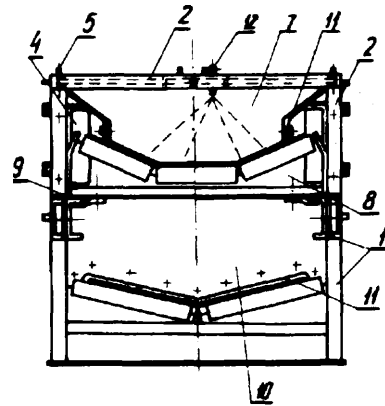
(72) **Bońka** Wiesław, Bielicki Ryszard, Wartak Jan, **Urbaś** Marek, Jagosz Stanisław

(54) **Tunel wentylacyjny przenośnika taśmowego**

(57) W tunelu z konstrukcją nośną przenośnika (1) połączone są z boku powtarzalne ramy nośne (2) z zaczepami mocującymi (5), do których dołączone są segmenty osłony zewnętrznej. Nad przenośnikiem taśmowym zainstalowana jest uchylne odpowiednio wyprofilowana ruchoma żaluzja (7), a poniżej przegroda górna i przegroda dolna (10), których krawędzie wyposażone są w uszczelnienia gumowe (11). Dla zmniejszenia zapylenia

korzystne jest rozprowadzanie nad przenośnikiem taśmowym (3) instalacji zraszającej (12).

(2 zastrzeżenia)



AI(21) 289839 (22) 91 04 11 5(51) E21F 16/02

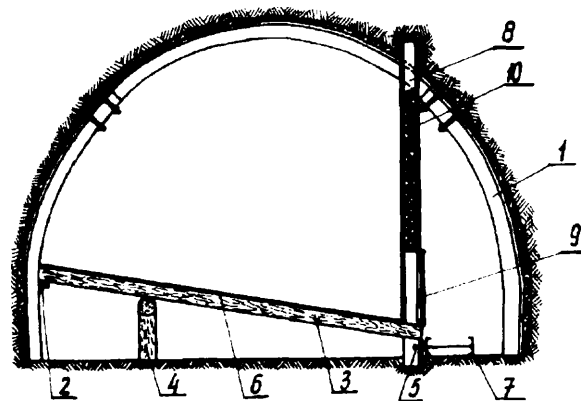
(71) STASZIC Kopalnia Węgla Kamiennego, KATOWICE

(72) Jagosz Stanisław, Jaworski Zbigniew, Zając Alojzy, Małyszka Tadeusz

(54) **Osadnik polowy**

(57) Osadnik ma segmenty osadcze zbudowane ze stropnic drewnianych (3) pokrytych taśmą (6) i pochylonych w stronę przenośnika zgrzeblowego (7). Nad końcem spadu stropnic (3) zbudowana jest między pionowymi szynami (8) metalowa kłapa (9) uchylana od spodu w stronę przenośnika (7).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

AI(21) 289761 (22) 91 04 05 5(51) F02B 19/08

(71) Nita Józef, RADOM

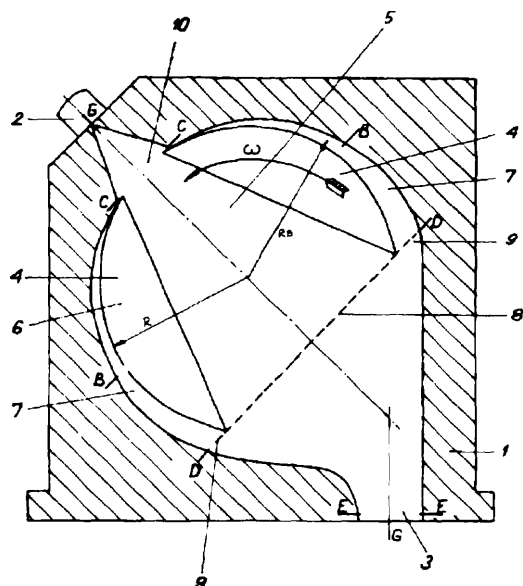
(72) Barsukow Siergiej Iwanowicz, Czernienko Wasilij Wasiliewicz, Nita Józef

(54) **Komora wstępna do silników wysokoprężnych**

(57) Komora wstępna silnika wysokoprężnego w kształcie stożka, połączona z komorą główną kanałem stycznym, zawierająca wtryskiwacz paliwa charakteryzuje się **tym**, że **powierzchnie**

nia stożka (5) ma symetrycznie względem osi stożka (5) i osi kanału stycznego (3) rozłożone kanały (4) o płaskich powierzchniach bocznych (6), rozchylonych do wnętrza stożka (5), których dna ograniczone są powierzchnią (7). Styk (9) podstawowy (8) stożka (5) z kanałem stycznym (3) między kanałami (4) jest wykonany według promienia.

(2 zastrzeżenia)



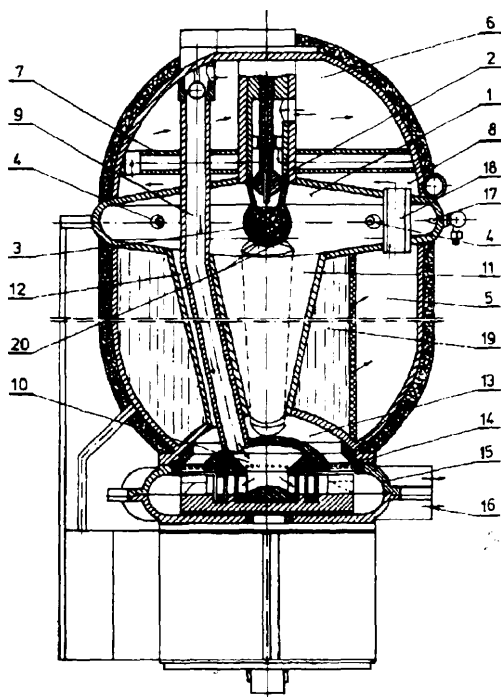
AI(21) 289858 (22) 91 04 12 5(51) F02C 3/30

(75) Grad Mieczysław, WODZISŁAW ŚLĄSKI

(54) Silnik turbinowy

(57) Silnik turbinowy mający komorę spalania i przylegający do niej zbiornik parowo-wodny oraz przegrzewacz pary połączony z komorą pary przegrzanej i zbiornikiem parowo-wodnym charakteryzuje się tym, że wewnątrz komory spalania (1) umieszczona jest sterowana dozującym zaworem (2) termiczna głowica (3).

(1 zastrzeżenie)



AI(21) 289728 (22) 91 04 02 5(51) F03D 5/00

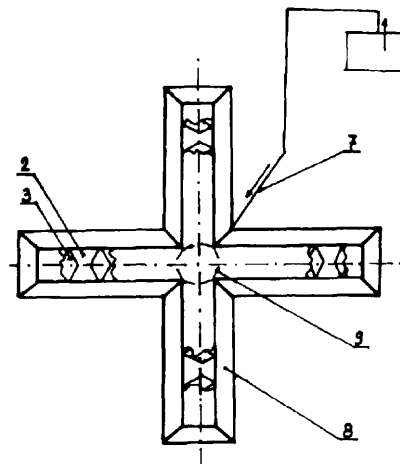
(75) Żbikowski Jerzy, ZIELONA GÓRA;

Żbikowski Zbigniew, ZIELONA GÓRA

(54) Energetyczna zaporą wiatrową

(57) Zapora zbudowana jest ze zgrupowanych w moduły dysz Verrturiego (2) osadzonych w ramy zwężające. Pomiedzy dyszami (2) utworzony jest ssący kolektor (3) połączony za pomocą króćca (6) i niskociśnieniowego przewodu (7) z napędzanym silnikiem. Moduły zestawia się w zespoły dowolnie sytuowane wyposażone w odcinające zawory (9).

(1 zastrzeżenie)



AI(21) 289785 (22) 91 04 06 5(51) F04F 1/06

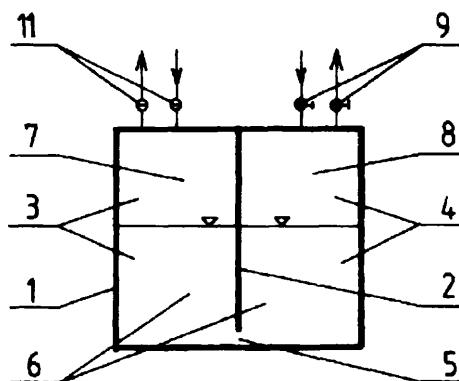
(75) Gólc Andrzej, ELBLĄG

(54) Sposób sprężania powietrza oraz urządzenie i układ do stosowania sposobu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie sprężania powietrza przy wykorzystaniu innego gazu odpadowego będącego pod ciśnieniem przy użyciu prostych środków technicznych.

Sposób sprężania polega na tym, że sprężanie powietrza następuje przez przemienne pulsujące ramiona cieczy (6) ukształtowanej w formie litery U w zbiorniku (1), przy czym powierzchnia cieczy jednego ramienia spręża powietrze, a na powierzchnię cieczy ramienia drugiego wywierany jest nacisk przez gaz roboczy, przy czym sterowanie cyklicznością pracy odbywa się w zależności od poziomów cieczy jej ramion.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że zbiornik (1) jest przedzielony przegrodą (2) na dwie przestrzenie (3) i (4) połączone u dołu zbiornika (1) przełotem (5) i wypełniony w połowie objętości cieczą (6). Natomiast dopływ czynnika roboczego oraz odprowadzenie sprężonego powietrza odbywa się przez przewody wprowadzone do zbiornika (1) nad powierzchnie poszczególnych ramion cieczy (6) przez zawory (9) i (11).



Układ charakteryzuje się tym, że przestrzeń nacisku (8) jest połączona ze źródłem gazu roboczego, a przestrzeń (7) sprężania powietrza z urządzeniami służącymi do jego wykorzystania.

(8 zastrzeżeń)

AI(21) 289780 (22) 91 04 05 5(51) F16C 11/02

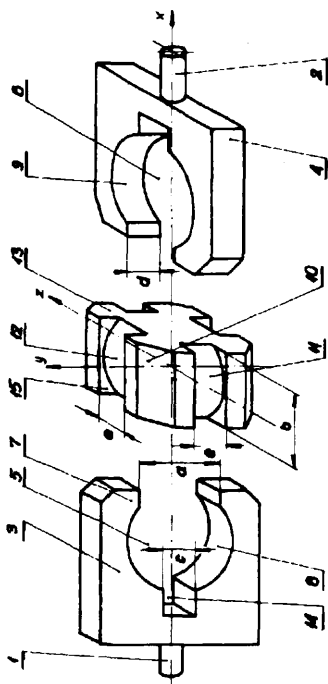
(71) PONAR JAFO Jarocińska Fabryka
Obrabiarek, JAROCIN

(72) Rydliński Andrzej

(54) **Przegub krzyżowy**

(57) Przegub krzyżowy składający się z pary widełek połączonych elementem, w którym wykonane są dwie powierzchnie walcowe o osiach "y" i "z" przecinających się pod kątem prostym charakterystyczny tym, że każda powierzchnia (11, 12) przylega do pobocznic (9) i (8) widełek (4) i (3). Odległość "a" między końcówkami (7) widełek (3) i (4) jest większa od odległości "b" między ścianami (13) elementu (10) oraz szerokość "c" wybrania (14) w pobocznic (8) i (9) jest większa od grubości "d" końcówek (7) widełek.

(4 zastrzeżenia)



AI(21) 289859 (22) 91 04 12 5(51) F16D 3/52

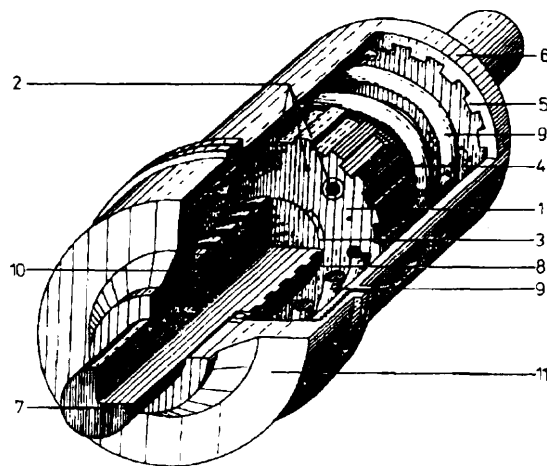
(75) Rak Sławomir, PASYM

(54) **Nierozłączne sprzęgło podatne**

(57) Przedmiotem wynalazku jest nierozłączne sprzęgło podatne mające wielowpust (5) na wewnętrznej ścianie cylindra (6) oraz nagwintowany wałek (7), na którym znajduje się mający otwory przelotowe (2) tłok (1), którego zewnętrzną ściankę stanowi wieloklin (4), a wewnętrzną ścianę gwint (3), przy czym po obu stronach tłoka (1) znajdują się dwie sprężyny (9).

Konstrukcja taka umożliwia wielokrotne zwiększenie podatności sprzęgła w szerokich granicach zmiany momentu obrotowego. Zakres podatności może być uzyskiwany poprzez dobór parametrów sprężyn (9), gęstości i lepkości płynu, długości wałka (7), na którym przesuwają się tłoki (1), ilości zwojów i skoku gwintu (3, 8) oraz parametrów zaworów zwrotnych tłoka (1).

(1 zastrzeżenie)



AI(21) 289840 (22) 91 04 11 5(51) F16D 3/68

(71) STASZIC Kopalnia Węgla Kamiennego,
KATOWICE

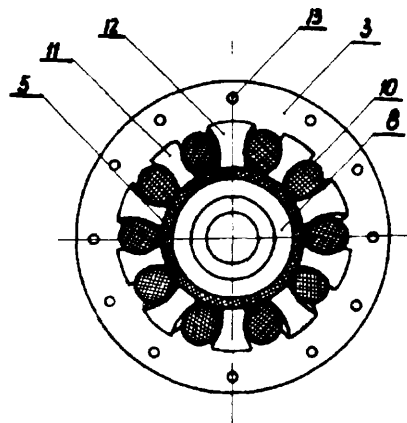
(72) Orzechowski Stanisław, Liduchowski
Leonard, Pacuła Roman, Byrski Jerzy,
Kołodziej Józef, Gnieciak Mirosław

(54) **Sprzęgło dwuelastyczne**

(57) Przedmiot wynalazku rozwiązuje skuteczne przenoszenie napędu z silnika elektrycznego dużej mocy na przekładnię. Ponadto konstrukcja sprzęgła dwuelastycznego umożliwia łatwą wymianę dwóch wkładek elastycznych.

Sprzęgło dwuelastyczne ma dwa identyczne kołnierze (3) skierowane swymi kłami (11) na zewnątrz. Kołnierze (3) skrócone są na obrzeżu śrubami. Między kołnierzami (3) znajduje się podkład centrujący a po obu stronach kołnierzy (3) znajdują się piasty (8) również skierowane kłami (12) na zewnątrz. Między kłami (11) i (12) znajdują się baryłki (10) wkładki elastycznej utrzymywane przez pierścień elastyczny (5).

(1 zastrzeżenie)



AI(21) 289800 (22) 91 04 08 5(51) F16H 1/28

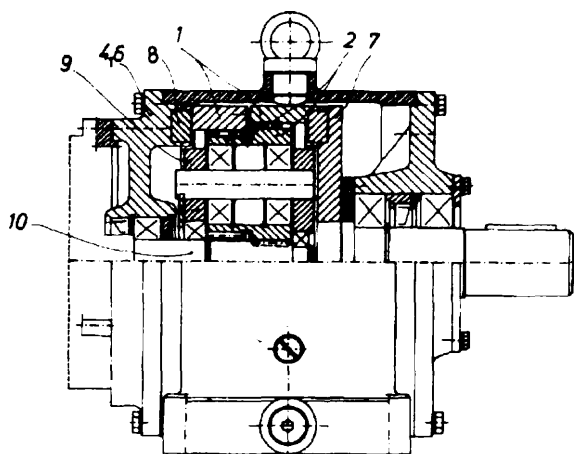
(71) SEZAMOR Zakłady Urządzeń Okrętowych,
SŁUPSK

(72) Stypa Piotr

(54) **Przekładnia zębata, zwłaszcza planetarna**

(57) Przekładnia charakteryzuje się tym, że koła centralne (1) i elementy przystające (4) do nich mają wybrania z umieszczonymi w nich wkładkami (8). Jarzmo (9) osadzone jest na wale (10) silnika.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 294570 (22) 91 07 10 5(51) F16K 11/22

(31) 90 9002744 (32) 90 08 28 (33) SE
91 9100735 12 03 91 SE

(86) 91 07 10 PCT/SE91/00488

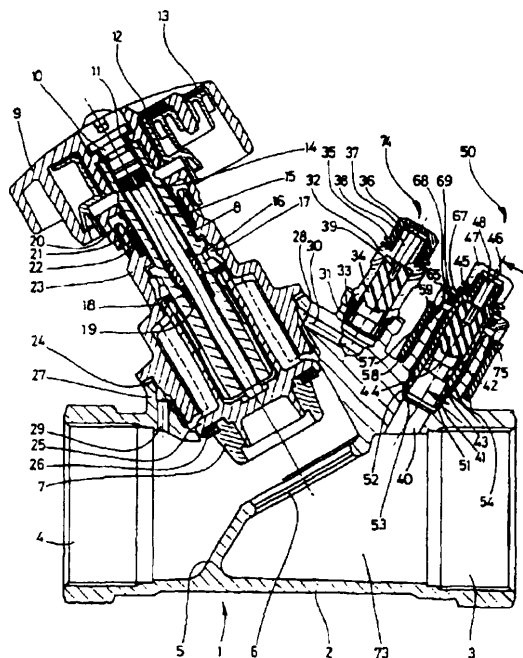
(87) 92 03 05 WO92/03677 PCT Gazette nr 06/92

(71) TOUR & ANDERSSON AB (SE/SE),
Johanneshov, SE

(72) GJansk Leif, Marstorp Leif

(54) **Uniwersalny sterujący i regulujący zawór do ciec2 y lub gazów**

(57) Uniwersalny, sterujący i regulujący zawór (1) składa się z korpusu (2) z kanałem wlotowym (3) i kanałem wylotowym (4) oraz ścianką przegrodową (5) pomiędzy kanałem wlotowym i kanałem wylotowym. Zawór posiada gniazdo (6) współpracujące z grzybkiem (7) zaworu, który jest nastawiany z zewnątrz. Kanał wlotowy i kanał wylotowy są połączone z przyłączami pomiarowymi każdy (50) i (74) poprzez otwory (30, 31 i 40, 41) w celu umożliwienia pomiaru i kontroli temperatury oraz ewentualnie ciśnienia. Jedno z przyłączy pomiarowych jest zaprojektowane jako przyłącze wielofunkcyjne (50), przy czym posiada ono zawór odcinający pozwalający na opróżnianie i napełnianie czynnikiem, którymi to funkcjami zawór ma sterować ewentualnie je regulować.



Takie działanie zaworu ma na celu zwiększenie jego niezawodności, dokładności, zmniejszenie ryzyka zatkania się otworów prowadzących do przyłączy pomiarowych oraz zmniejszenie kosztów produkcji oraz ewentualnie montażu, a także ma na celu zapewnienie możliwości różnorodnych warunków pracy i wpływu na inne właściwości zaworu, takie jak szczelność.

Co najmniej jeden otwór (30, 31) jest przedłużony, aby zapewnić połączenie tak powiększonej części otworu ze strefą kanału przepływu czynnika (73) położoną poniżej gniazda (6) poprzez obszar położony powyżej grzybka (7) zaworu lub dookoła gniazda (6) za pomocą rowka w obudowie.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 293180 (22) 91 04 26 5(51) F16K 11/22

(31) 90 4013355 (32) 90 04 26 (33) DE

(86) 91 04 26 PCT/EP91/00807

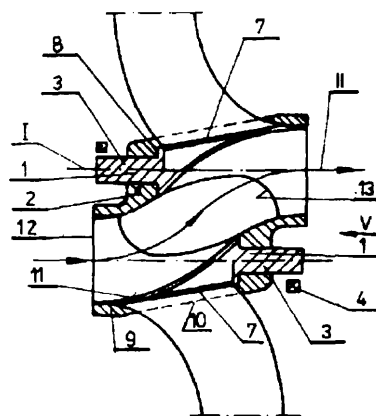
(87) 91 10 31 WO91/16560 PCT Gazette nr 25/91

(75) Boy Joseph, BERGHOLTZ, FR

(54) **Urządzenie sterujące dla czynników przepływowych**

(57) Wynalazek dotyczy urządzenia sterującego, w szczególności zaworu dla instrumentów dętych, ze stożkową bryłą obrotową (1) posiadającą czołowy otwór przepływowy (12) oraz obwodowy otwór przepływowy (13) przy czym tych brył w zaworze instrumentu muzycznego umieszczonych jest kilka. Bryły obrotowe (1) są napędzane w celu obracania w różny sposób. Ponadto jako wynalazek zastrzega się zastosowanie tegoż systemu stożkowych brył obrotowych w dziedzinie budowy maszyn, zwłaszcza jako bateria mieszakowa lub jako element sterujący w energetyce (turbiny) lub też jako zawór nadciśnieniowy.

(15 zastrzeżeń)



A1(21) 293286 (22) 92 01 24 5(51) F16K 31/00

(31) 91 4102304 (32) 91 01 26 (33) DE

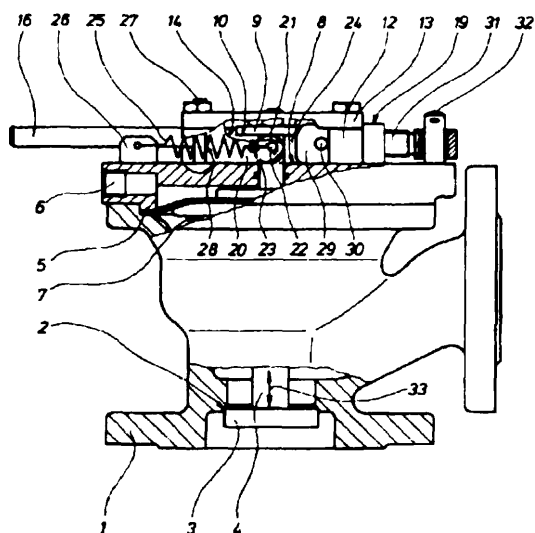
91 4136174 02 11 91 DE

(71) GESTRA Aktiengesellschaft, Brema, DE

(54) **Zawór z blokadą**

(57) Zawór charakteryzuje się tym, że powierzchnia robocza (10), przebiega zasadniczo poprzecznie do kierunku skoku wrzeciona zaworowego (24), zwrócona do powierzchni oporowej (8) i w położeniu zablokowania powierzchnia oporowa (8) i powierzchnia robocza (10) są umieszczone względem siebie w odstępie, który odpowiada przynajmniej skokowi robocznemu wrzeciona zaworowego (4), a człon blokujący jest ukształtowany jako poruszający się na powierzchni oporowej (8) poprzecznie do kierunku skoku wrzeciona zaworowego (4) suwak (14), który w położeniu zablokowania wchodzi w odstępie między powierzchnią oporową (8) a powierzchnią roboczą (10).

(17 zastrzeżeń)



Al(21) 289779 (22) 91 04 05 5(51) F16P 3/12

- (71) MERA-PIAP Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów, WARSZAWA
(72) Grześlak Jerzy, Sawwa Ryszard, Łukasik Eugeniusz

(54) Segmentowy detektor zbliżenia

(57) Detektor charakterystyczny tym, że w przetłocowym otworze (5) w korpusie (17) detektora jest umieszczona sprężyna (6) podparta z jednej strony suwakiem (13) z współosiowym otworem (3). Z drugiej strony sprężyna (6) jest podparta nastawnikiem (7), w którego osi jest zamocowany napinacz (8). Do napinacza (8) jest przytwierdzona jednym końcem wiotka linka (10) usytuowana wewnątrz sprężyny (6) i w otworze (3) w suwaku (13), na którą są nałożone segmenty (1, 9, 11) z współosiowymi otworami (12), które przylegają do siebie i do zewnętrznej powierzchni suwaka (13), przy czym drugi koniec wiotkiej linki (10) jest przymocowany do ostatniego segmentu (9) stosu. W drugim otworze (16) w korpusie (17) jest suwawie umieszczony popychacz (14), którego jeden koniec jest usytuowany w cylindrycznym wybraniu (4) suwaka (13), natomiast jego drugi koniec jest połączony z sygnalizatorem (15) zamocowanym na korpusie (17) detektora.

(5 zastrzeżeń)

Al(21) 294030 (22) 91 06 27 5(51) F16L 58/10
F16L 55/162

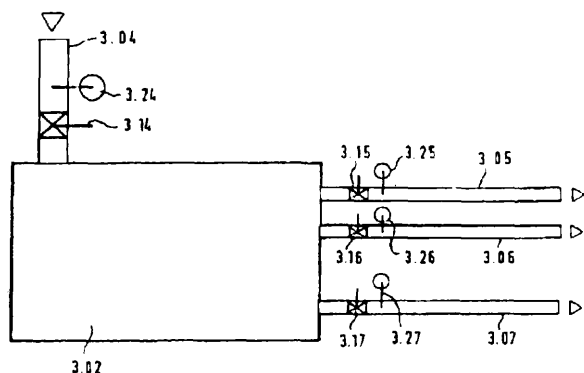
- (31) 90 02206 (32) 90 07 03 (33) CH
90 03188 03 10 90 CH
(86) 91 06 27 PCT/EP91/01210
(87) 92 01 23 WO92/01191 PCT Gazette nr 03/92
(71) Näf Werner, Wädenswil, CH

(54) Sposób uszczelniania i napraw wewnętrznych istniejących układów rurociągów o niewielkich średnicach wewnętrznych oraz uszczelka i urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Przecieki usuwa się za pomocą materiału uszczelniającego, wprowadzonego do rury, a wewnątrz rury odnawia się przez przedmuchiwanie kompozycją ścierną i ponowne pokrycie mieszaniną żywiczną. Według tego sposobu materiał uszczelniający, zawierający drobno zmielony bentonit pęczniejący w wodzie i/lub rozpuszczalną hydraulicznie plastyczną zawieszinę suchej mieszanki, jak również obojętne dodatki, wdmuchuje się do rury i utrzymuje się pod ciśnieniem 2 barów lub więcej mieszaniną pary wodnej i powietrza lub też rurę napełnia się wodą albo przepływającym przez nią obojętnym czynnikiem uszczelniającym, który wprowadza się do rury za pomocą strumienia wody.

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku posiada między innymi rozdzielacz powietrza sprężonego (3.02) z przewodem doprowadzającym powietrze (3.04) i odprowadzającym powietrze (3.05 do 3.07), przy czym wymienione przewody posiadają, między innymi zawory i manometry (3.15 do 3.27), albo odpowiednią instalację wodną.

(21 zastrzeżeń)



Al(21) 289863 (22) 91 04 12 5(51) F23B 7/00

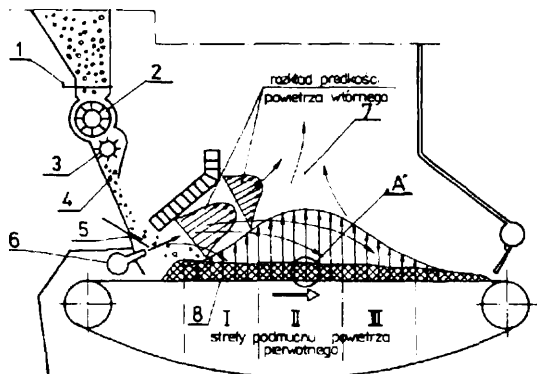
- (71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA
(72) Mańkowski Stanisław, Dzierżgowski Mieczysław, Wiszniewski Andrzej, Krzemiński Piotr

(54) Sposób spalania mialu węglowego w palenisku z rusztem taśmowym i palenisko kotła z rusztem taśmowym

(57) Sposób polega na tym, że podawany grawitacyjnie rozdrobniony miał węglowy spadający swobodnie na ruchomy ruszt taśmowy (8) poddaje się aeroseparacji w strumieniu mieszaniny gazów o składowej poziomej prędkości zgodnej z kierunkiem posuwu rusztu, tak, że oddzielone w drodze aeroseparacji podziamo wdmuchiwane jest w przestrzeń komory spalania (7) nad rusztem taśmowym (8), zaś pozostałe cząstki spadające na ruchomy ruszt taśmowy (8) tworzą na nim warstwę o średnicach zastępczych malejących w kierunku jej powierzchni.

Palenisko, w którym poruszający się ruszt taśmowy (8) zasypywany jest grawitacyjnie warstwą miazłu węglowego podawanego z liniowego dozownika (2) umieszczonego w przedniej części paleniska, charakteryzuje się tym, że przed warstwą miazłu węglowego spadającego z liniowego dozownika (2) umieszczony jest zespół liniowych dysz (6) wymuszających ruch cząstek miazłu po torach odchylonych od pionu zgodnie z kierunkiem posuwu rusztu taśmowego (8). Dysze (6) skierowane są w kierunku komory spalania (7), tak, że oddzielone w drodze **aeroseparacji podziarno** wdmuchiwane **jest** w przestrzeń komory spalania (7) nad rusztem taśmowym (8), zaś pozostałe cząstki spadające na ruchomy ruszt taśmowy (8) tworzą na nim warstwę o średnicach zastępczych malejących w kierunku jej powierzchni.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 289792 (22) 91 04 09 5(51) F23C 9/06

(75) Walczak Stanisław, RADZYMIN

(54) **Sposób dopalania spalin zawierających palne cząsteczki stałe i gazowe**

(57) Sposób dopalania spalin zawierających palne cząsteczki stałe i gazowe, stosowany w urządzeniach energetycznych spalających paliwa stałe, ciekłe i gazowe polega na tym, że kieruje się dyszami umieszczonymi na rurociągach tłoczących strumienie powietrza o ciśnieniu większym lub równym ciągu **kominu** w kierunkach przeciwnych przemieszczającym się spalin, miesza się je ze spalinami, po czym przemieszcza się w kierunku nad palenisko utrzymując przez czas niezbędny do spalania cząstek stałych i gazowych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 289784 (22) 91 04 06 5(51) F23C 11/02

(71) Przedsiębiorstwo Innowacyjno-Wdrożeniowe RENER Sp. z o. o., KRAKÓW

(72) Lech Ryszard, Ratajczyk Tadeusz, Modrzewski Henryk, Stankiewicz Andrzej, Kornaś Bogusław, Boruchowski Bogusław

(54) **Sposób i urządzenie do spalania paliw stałych w złożu fluidalnym**

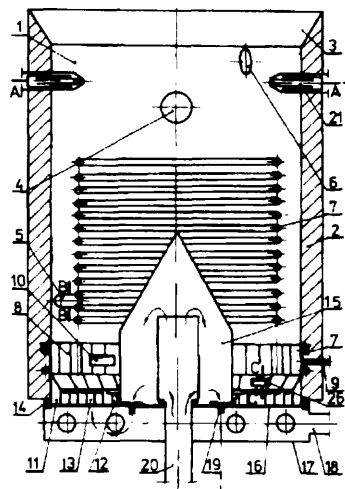
(57) Sposób polega na tym, że cząstki paliwa stałego oraz ziarn fazy stałej złoża przeprowadza się nad rusztem po torach równoległych do komory złożowej i rusztu. Powietrze do dopalania lotnego koksiku podaje się strumieniami równoległymi do płaszczyzny powierzchni rusztu. Kołpak, ograniczający od wewnątrz złożo fluidalne, poddaje się działaniu czynnika chłodzącego, który po **rekuperacyjnym** podgrzaniu zawraca się i kieruje do strumieni dopalających lotny koksik.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że ruszt urządzenia stanowią zewnętrzny pierścień (11), wewnętrzny pierścień (12) i kształtki (13). W kształtkach (13) znajdują się wypływowe otwory **czynnika** fluidyzującego, pogrupowane w poziomych i pionowych

wych rzędach. Osie wypływu czynnika fluidyzującego usytuowane są pod danymi kątami względem promienia dna złożowej komory (1) i poziomemu rusztu. Dysze (21) rozmieszczone są równoległe do powierzchni rusztu.

W dolnej części paleniska w ekranie (8) osadzona jest termopara (9). Ponad złożowym wymiennikiem (7) usytuowane są wzierniki (6).

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 289865 (22) 91 04 12 5(51) F23D 14/46

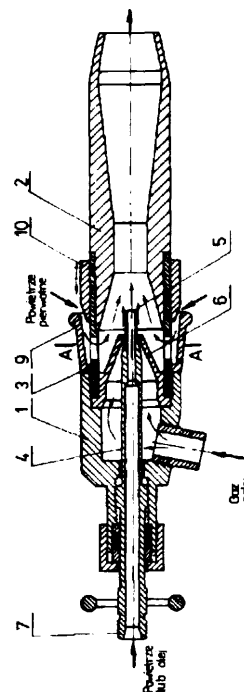
(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA

(72) Litwin Tadeusz, Litwin Dariusz

(54) **Gazowy palnik hutniczy**

(57) Palnik charakterystyczny tym, że ma wrzeciono (4) zaworu (1), które jest wydrążone i stanowi przewód zakończony dyszą (5) usytuowany współśrodkowo u wylotu dyszy gazowej (6), a jego **strumienica** (2) **wyposażona** jest w umieszczony w jej części wlotowej zawirowywacz (3) powietrza pierwotnego przy czym, część wlotowa strumienicy (2) wraz z zawirowywaczem (3) obudowana jest pierścieniową osłoną (9) tworzącą kolektor powietrza pierwotnego.

(1 zastrzeżenie)



AI(21) 293061 (22) 92 01 03 5(51) F23G 5/12

(31) 91 4103605 (32) 9102 07 (33) DE

(71) Siemens Aktiengesellschaft, MÜNCHEN, DE

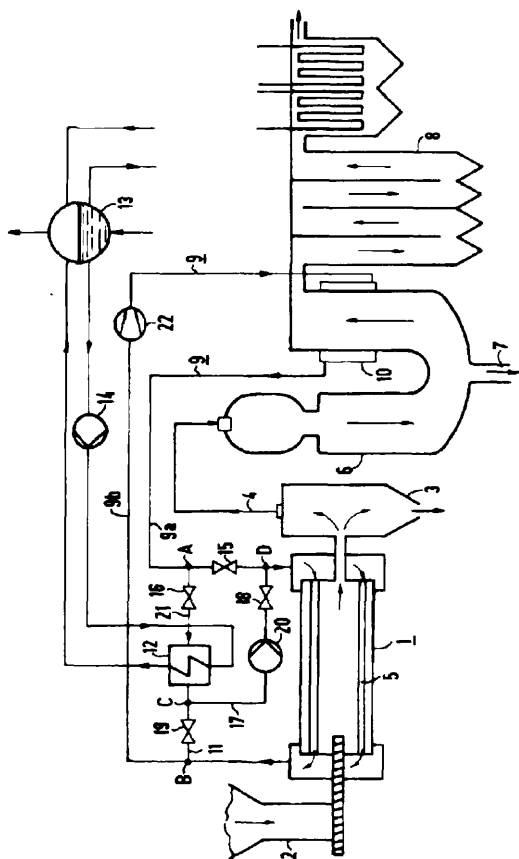
(72) Loesel Georg

(54) Sposób nagrzewania bębna wylęwnego i urządzenie do nagrzewania bębna wylęwnego

(57) Sposób polega na tym, że podgrzany w wymienniku ciepła gaz opałowy krąży w obiegu od wymiennika przez bęben wylęwny i z powrotem, przy czym w drodze powrotnej bęben wylęwny jest pomijany.

Urządzenie charakteryzyczne tym, że do chłodzenia gazu opałowego przewidziano ochładzacz (12), a celem sterowania doprowadzaniem energii do bębna wylęwnego (1) gaz opałowy przechodzi przynajmniej częściowo i z wystawianiem przez boczny (11), w którym znajduje się ochładzacz (12), i jest odprowadzany do wymiennika (10) z pominięciem bębna (1). Ponadto przewidziano, że gaz opałowy może być doprowadzany do bębna wylęwnego (1) częściowo i ze sterowaniem przez ochładzacz (12). Układ przewodów i organów regulacyjnych (15, 16, 18 i 19) umożliwia rozdzielanie gazu opałowego na maksimum trzy drogi przepływu.

(9 zastrzeżeń)



AI(21) 289900 (22) 91 04 16 5(51) F23G 5/027 B09B 3/00

(71) SWINGTHERM Laboratorium Katalizy Stosowanej Spółka z o.o., KRAKÓW

(72) Wojciechowski Jerzy

(54) Sposób spalania ciekłych lub stałych odpadów organicznych

(57) Sposób polega na tym, że proces prowadzi się dwustopniowo. W pierwszym etapie substancje organiczne poddaje się

procesowi niepełnego spalania, etap ten prowadzi się w temperaturze 650 do 1250 K, przy współczynniku nadmiaru powietrza zbliżonym do 1 lub poniżej 1. Gorące zanieczyszczone spaliny podaje się dalej do reaktora katalitycznego pomiędzy dwie warstwy katalizatora stosowanego w procesach dopalania gazów w strumień powietrza płynącego przez reaktor w cyklicznie odwrótnych kierunkach, gdzie ulegają całkowitemu dopaleniu.

(4 zastrzeżenia)

AI(21) 289801 (22) 91 04 08 5(51) F23J 7/00

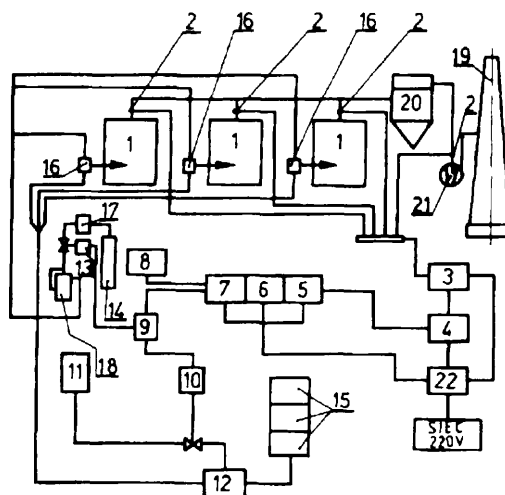
(75) Kasprzak Włodzimierz, POZNAŃ;
Majchrzak Jerzy, POZNAŃ; Jung Stanisław,
POZNAŃ; Bartkowiak Jan, GNIEZNO

(54) Sposób dawkowania do paleniska kotła addytywów zmniejszających emisję szkodliwych związków, zwłaszcza SO₂ oraz układ do stosowania tego sposobu

(57) Sposób polega na tym, że analizuje się nieprzerwanie zawartość szkodliwych związków chemicznych w spalinach ulatujących z komory spalania, a następnie wynik pomiaru przetwarza się na sygnał elektryczny, który w dalszym postępowaniu obrabia się przez porównywanie z wartościami zadanymi i steruje się za pomocą niego dowolnym układem, przykładowo pneumatycznym, dawkującym addytywy, kierując je w strefę o temperaturze od 800°C do 900°C komory spalania kotła.

Układ charakteryzuje się tym, że urządzenie ciągłego pobierania próbek (3), posiadające co najmniej jeden czujnik (2) osadzony w czopuchu, związane jest elektrycznie poprzez analogowy kalibrator porównawczy (4) z generatorem (5) obróbki sygnału wykonawczego, a ten z kolei ze sterownikiem czasowym (9) związanym z elektrozaworami (10, 13) układu dawkującego, którego dysze (16) skierowane są do wnętrza komory spalania kotła. Generator (5) obróbki sygnału wykonawczego zwarty jest z członem wykonawczym (6) i wzmacniaczem (7) sygnału wykonawczego.

(3 zastrzeżenia)



AI(21) 289789 (22) 91 04 08 5(51) F24H 1/20

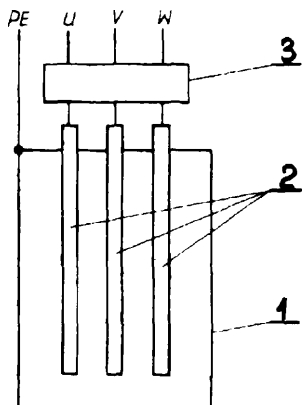
(75) Maciejewski Zygmunt, WROCŁAW;
Maciejewski Andrzej, WROCŁAW; Osiński
Stanisław, WROCŁAW; Lewczyk Jan,
WROCŁAW; Rajchel Andrzej, WROCŁAW

(54) Kocioł elektrodowy centralnego ogrzewania

(57) Kocioł zawierający trzy elektrody metalowe zanurzone w cieczy przewodzącej i układ złączający charakteryzyczny tym, że elektrody (2) są jednakowe co do rodzaju materiału, długości i kształtu przekroju poprzecznego i są usytuowane

względem siebie w taki sposób, że w każdej płaszczyźnie poprzecznej tworzą trójkąt równoboczny.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 293396 (22) 92 02 06 5 (51) F26B 17/00

(31) 91 9101702 (32) 91 0206 (33) FR

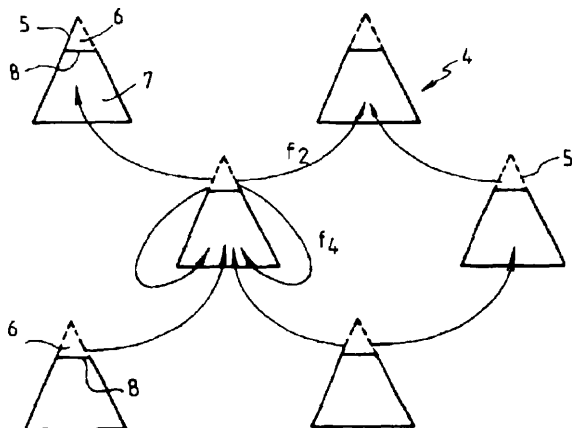
(71) Société SATIG, Longvic, FR

(72) Blandin Claude

(54) **Suszarnia ziarna**

(57) Suszarnia charakteryzuje się tym, że górna częstą (5)  cianek bocznych pochew (4) zawiera otwory lub perforacje, za  każda pochwa jest podzielona blach  (8) na dwie przestrzenie (6) i (7), z których jedna jest po czniona ze źródłem gorącego powietrza, a druga jest po czniona z przewodem do usuwania powietrza zużytego.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 294067 (22) 92 04 01 5(51) F27B 1/21

C21B 7/12

(31) 91 87915 (32) 91 0403 (33) LU

91 88020 16 1091 LU

(71) PAUL WURTH S.A., Luxemburg, LU

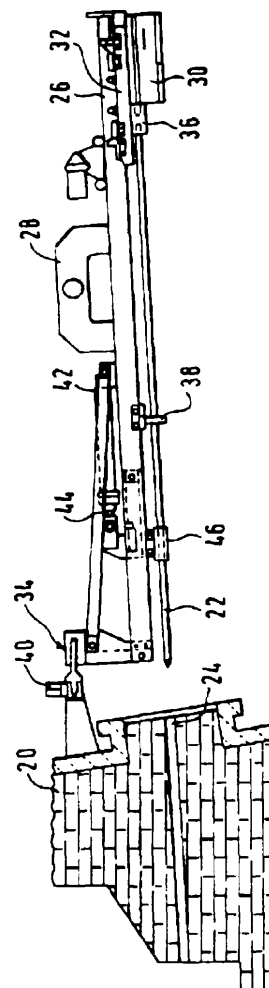
(54) **Sposób wprowadzania żerdzi do otworu spustowego pieca szybowego, ur dzenie do przebijania otworu spustowego pieca szybowego oraz kleszcze dwukierunkowe do klinowania żerdzi**

(57) Sposób wprowadzania żerdzi do otworu spustowego pieca szybowego przed całkowitym utwardzeniem masy zat kaj cej uprzednio wprowadzonej do otworu spustowego jest

stosowany za pomocą ur dzenia do przebijania zaopatrzonego w łoże (26) podparte na ściance pieca szybowego (20). Kleszcze (46) zmontowane na łożu (26) są przesuwne wzdłużnie na tym łożu pod działaniem hydraulicznego dźwignika (42) zmontowanego z przodu łoża (20). Po nałożeniu żerdzi (22) poprzez kleszcze (46), uruchamia się dźwignik (42) i kleszcze (46), aby przesun c żerdź za pomocą kleszczy (46) o d ugo  odpowiadającą skokowi dźwignika (42). Następnie otwiera się kleszcze (46) i doprowadza się je w położenie wyjściowe. Powtarza się te operacje dotąd, aż żerdź (22) przesunie się o  a dan  odleg o  do otworu spustowego.

Kleszcze dwukierunkowe zawierają dwie pary szcz ek umieszczonych symetrycznie wok  osiowego kanału i przesuwanych ukośnie wzdłużnie tego kanału. Para szcz ek od strony pieca jest skierowana do przodu w celu wyciągnięcia żerdzi, a para szcz ek od strony przeciwnej jest skierowana do tyłu w celu wprowadzania żerdzi (22).

(15 zastrzeżeń)



A1(21) 289852 (22) 91 04 10 5(51) F28D 1/04

(75) Go alik Lucjan, TORUŃ

(54) **Grzejnik przeponowy radiatorowy**

(57) Grzejnik utworzony z członów - rur w wykonaniu zespa anym, zgrzanym albo z odlewu charakterystyczny tym, że człony - rury (1) wyposażone są w zewn tr ne żebra (2) stonowi ce po obu stronach rur g wn  powierzchni  grzejną, przy czym powierzchnia żebra jest kilkakrotnie większa od pozostałej wodnej powierzchni rur.

(2 zastrzeżenia)

DZIAŁ G

FIZYKA

A1(21) 294250 (22) 92 04 16 5(51) G01B 11/04

(31) 91 04775 (32) 91 04 18 (33) FR

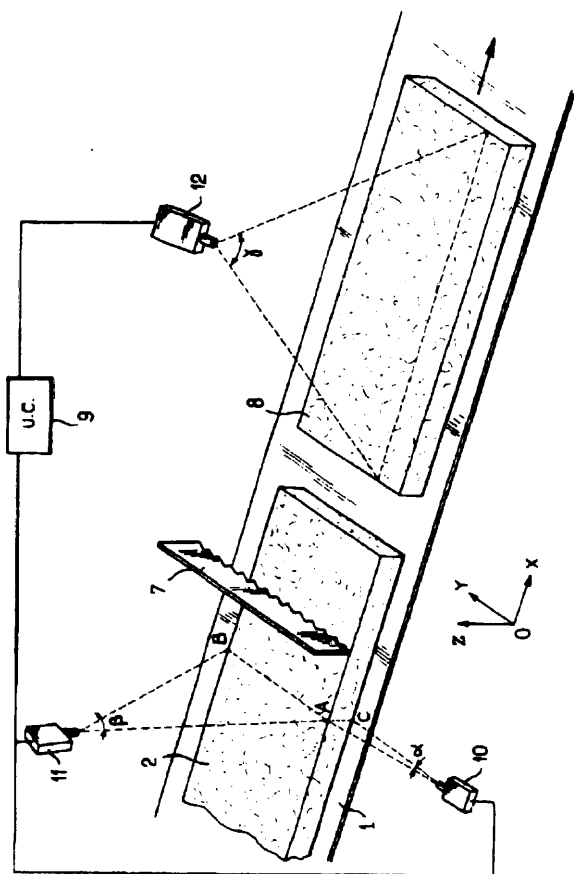
(71) Isover Saint-Gobain, Courbevoie, FR

(72) Bernard Louis, Bernard Bichot

**(54) Sposób kontroli optoelektronicznej
wymiary poruszającego się przedmiotu**

(57) Sposób pomiaru wymiarów **graniastosłupa** (2) o przekroju **równoległobocznym** na przenośniku (1) polega **namierz** się dwie **nierównoległe** ściany graniastosłupa wzdłuż kierunków (OY, OZ) prostopadłych do siebie i otrzymuje się wartości dwóch zmierzonych kątów (α , β) odpowiadających położeniom trzech krawędzi ograniczających te dwie ściany, określa się przybliżone położenie wspólnej krawędzi tych dwóch ścian względem jednego lub drugiego z kierunków (OY, OZ) i następnie określa się dokładne położenie wspólnej krawędzi wzdłuż kierunków (OY, OZ) metodą iteracji na podstawie dwóch pomierzonych kątów (α , β) oraz tego przybliżonego określenia

(14 zastrzeżeń)



A2(21) 293144 (22) 91 09 25 5(51) G01D 5/16

G06F 3/12

(71) Uniwersytet Łódzki, Łódź

(72) Baczyński Janusz

**(54) Układ do generowania pseudoanalogowych
sygnałów z cyfrowych systemów
przetwarzania informacji**

(57) Układ ma drukarkę (1) o bezpośrednio sprzężonej karetki (2) z potencjometrem (3) korzystnie suwakowym, lub o pośrednim sprzężeniu tej karetki poprzez przykładowo transmisyjny pasek (6) z potencjometrem (3) korzystnie obrotowym. Drukarka (1) jest połączona z systemem (5) cyfrowego przetwarzania informacji.

(1 zastrzeżenie)

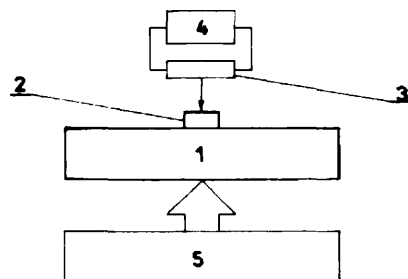


Fig.1

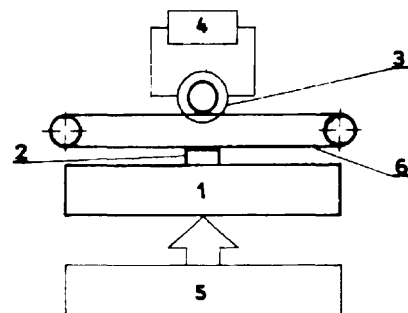


Fig.2

A2(21) 293745 (22) 92 03 05 5(51) G01J 3/12

(71) Uniwersytet Gdański, Gdańsk

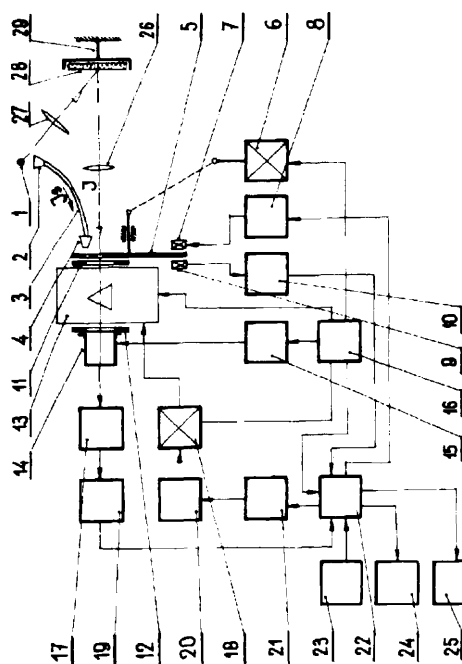
(72) Zachara Stanisław

**(54) Układ pomiaru monochromatycznego
współczynnika luminacji i współrzędnych
trójkolorowych**

(57) Układ zawierający znany monochromator, przed którego szczeliną wejściową jest usytuowana soczewka korekcyjna wiązki światła ze znanego emitera światła pomiarowego o **sparametryzowanej** charakterystyce, oraz mającego za szczeliną wylotową usytuowany znany fotopowielacz wysokonapięciowy, charakterystyczny tym, że bezpośrednio przed szczeliną wejściową (11) **monochromatora** (13) jest usytuowana dwuszczelinowa wirująca przesłona (5) wiązki światła **sparametryzowanego**, sprzężona z napędowym silnikiem (6) jej obrotu, przyłączonym do zasilacza (16) oraz mająca w pobliżu jej obrotu umieszczony bezstykowy zespół sygnalizacji stanu położenia jej szczelin. Składa się on z nadawczej fotodiody (7) i odbiorczego fototranzystora (9), sprzężonych każde odpowiednio poprzez przetwornik cyfrowo-analogowy (8) oraz poprzez przetwornik analogowo-

cyfrowy (10) z mikroprocesorowym sterownikiem-analizatorem (22). Jest on zaopatrzony w wymienną programowalną pamięć (23), drukarkę wierszową (24) i monitor ekranowy (25). Wyjście sterujące sterownika (22) jest poprzez ustawione w szereg przetwornik cyfrowo -analogowy (21) oraz sterownik analogowy (20), dołączone do silnika krokowego (18), dołączonego z kolei do wejścia nastawczego monochromatora (13). Za szczeliną wyjściową (12) monochromatora (13) jest usytuowany wysokonapięciowy fotopowielacz (14), mający sprzężenie poprzez ustawione w szereg przetwornik analogowo - cyfrowy (17) i filtr cyfrowy (19) z wejściem sterującym sterownika-analizatora (22). Na wysokości szczelin wykonanych w dwuszczelinowej przesłonie wirującej (5) jest w osi wiązki (J) światła o sparametryzowanej charakterystyce, przed soczewką korekcyjną wyjściową (26), pod kątem 90° w stosunku do osi wiązki (J), umieszczona pomiarowa płytka kontrolowana, będąca ciałem testowanym na współczynnik luminacji lub tzw. "wzorcem bieli". Jest ona osadzona w obsadzie (29) nastawnej co do położenia pod kątem prostym, najkorzystniej w dwu stopniach swobody. W bezpośrednim sąsiedztwie źródła wiązki światła (1) ustawionej pod kątem 45° w stosunku do powierzchni płytki kontrolnej (28), jest usytuowana głowica wejściowa (2) światłowodu (3), zwłaszcza niskostratnego, wiodącego wiązkę kontrolną (1s), którego głowica wyjściowa (4) jest usytuowana w bezpośrednim sąsiedztwie szczeliny wykonanej w wirującej przesłonie (5).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 294183 (22) 92 04 10 5(51) G01K 5/16

(31) 91 000081 (32) 91 04 12 (33) IT

(71) VEGLIA BORLETTI S. r. l., Milano, IT

(72) De Giovanni Arturo

(54) **Czujnik temperaturowy płynu połączony z łącznikiem**

(57) Czujnik zawiera sondę (26) mającą dwie końcówki (25) połączone elektrycznie z metalową wkładką (16). Wkładka jest utworzona przez dwa płaskie wtyki (17,18) stanowiące jedną całość z pośrednim mostkiem (19), przy czym każdy z wtyków ma wygiętą część do uchwycenia odpowiedniej końcówki (25) sondy (26). Wkładka (16) jest zalewana i stanowi jedną całość z łącznikiem (27) tak, aby utworzyć szczelinę, która pozostawia odsonięty mostek (19).

Mostek jest przecięty, aby umożliwić połączenie czujnika lub jego zespołu z jednym lub więcej dodatkowymi łącznikami. Końcówki (25) sondy (26) są przymocowane do styków (17,

18) wkładki (26) przez spawanie elektryczne oraz przez lutownię cyną.

(7 zastrzeżeń)

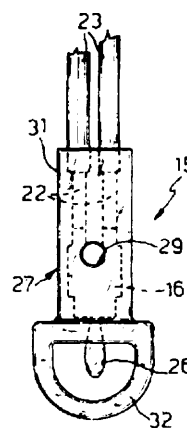


Fig.1

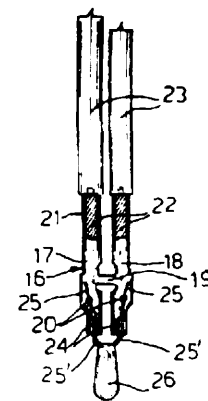


Fig.8

A1(21) 289878 (22) 91 04 12 5(51) G01M 3/02

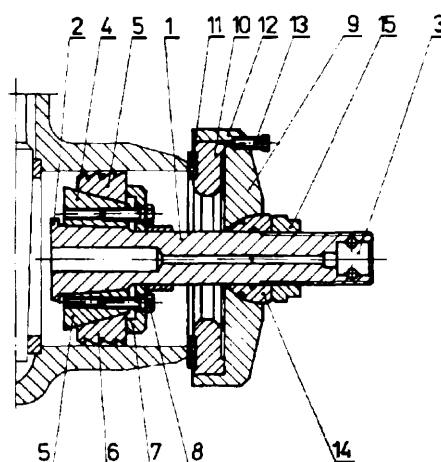
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Gospodarki Remontowej Energetyki, WROCŁAW

(72) Pilak Stanisław

(54) **Urządzenie do sprawdzania szczelności armatury wysokociśnieniowej bez kołnierza kołnierza**

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że na mającym otwór osiowy cylindrycznym rdzeniu (1), zakończonym z jednej strony kołnierzem (2), a z drugiej strony gniazdem (3) szybkołącząca hydraulicznego, osadzony jest zespół zakleszczający (4), składający się z zaciskających segmentów (5) i osadzonych na nich zaciskowych szczęk (6), dociskanych pokrywą (7) za pomocą śrub (8) oraz od strony gniazda (3) osadzony jest zespół uruchamiający (9), składający się z dociskowego pierścienia (10) wraz z uszczelką pierścieniową (11), tarczy (12) z odpowietrznikiem (13), kulowego przegubu (14) zaopatrzonego w uszczelki i z dociskowej nakrętki (15).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 289864 (22) 91 04 12 5(51) G01M 13/00

G01L 5/00

G N 3/08

(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA

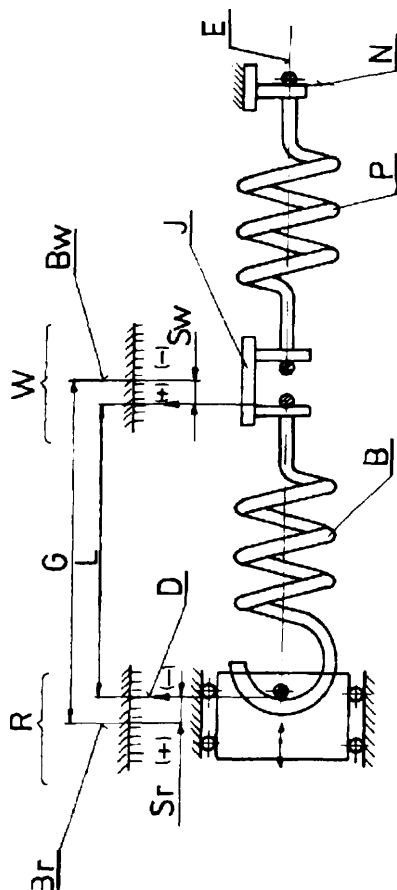
(72) Dymicki Józef, Jedliński Jan, Mróz Witold

(54) Sposób sprawdzania charakterystyk sprężyn i układ do sprawdzania charakterystyk sprężyn

(57) Sposób, w którym wyznacza się współrzędne punktu charakterystyki badanej sprężyny na podstawie jednoczesnego pomiaru obciążenia i odkształcenia w tym punkcie, a następnie porównuje z wartościami wymaganymi, polega na tym, że pomiar kolejnych współrzędnych dokonuje się w trakcie jednokrotnej, nieprzerwanej, płynnej zmiany obciążenia pomiędzy maksymalną a zerową jego wartością dla dowolnej ilości punktów pomiarowych, zwłaszcza dla ilości punktów pomiarowych większej niż określone w wymaganiach, których spełnienie ma być sprawdzone.

Układ zaopatrzony jest w dwie powierzchnie, ruchomą (D) i nieruchomą (N), pomiędzy którymi umieszczona jest badana sprężyna (B) połączona szeregowo z przetwornikiem (P) siły na odkształcenie, którego odkształcenie będące miarą obciążenia zachodzi na kierunku obciążenia. Ponadto układ wyposażony jest w dwa zespoły pomiarowe (R, W), korzystnie o wyjściu cyfrowym, do jednoczesnego pomiaru, zwłaszcza bezstykowego, przemieszczeń względem nieruchomych baz pomiarowych (Br, Bw) obranych na wspólnym kierunku (E) obciążenia i odkształcenia. Pierwszy zespół pomiarowy (R) służy do pomiaru przemieszczenia powierzchni ruchomej (D) od pierwszej bazy pomiarowej (Br). Drugi zespół pomiarowy (W) służy do pomiaru przemieszczenia punktu wspólnego badanej sprężyny (B) i przetwornika (P) od drugiej bazy pomiarowej (Bw). Pomiar kolejnych wartości przemieszczeń dokonywany jest przez oba zespoły pomiarowe (R, W) w trakcie jednokrotnej, nieprzerwanej, płynnej zmiany obciążenia pomiędzy maksymalną a zerową jego wartością.

(4 zastrzeżenia)



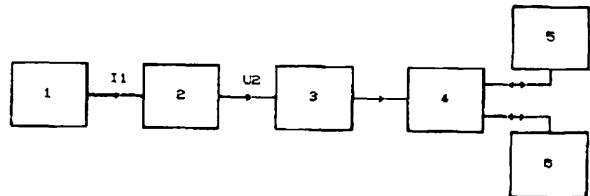
AI(21) 289750 (22) 91 04 04 5(51) G01N 21/47

(75) Najar Karol, WARSZAWA; Okrasa Dariusz, WARSZAWA

(54) Mikroprocesorowe urządzenie do monitorowania prądu diody światłoczułej

(57) Urządzenie charakterystyczne tym, że ma przetwornik prądowo-napięciowy (2), którego wyjście napięciowe połączone jest z wejściem generatora sterowanego napięciem (3), zaś wyjście impulsowe tego generatora (3) połączone jest z wejściem wewnętrznego układu licząco-czasowego wbudowanego w układ mikroprocesora (4), który współpracuje z pamięcią (5) i interfejsem użytkownika (6), przy czym prąd płynący przez diodę światłoczułą (1) jest podawany na wejście przetwornika prądowo-napięciowego (2).

(1 zastrzeżenie)



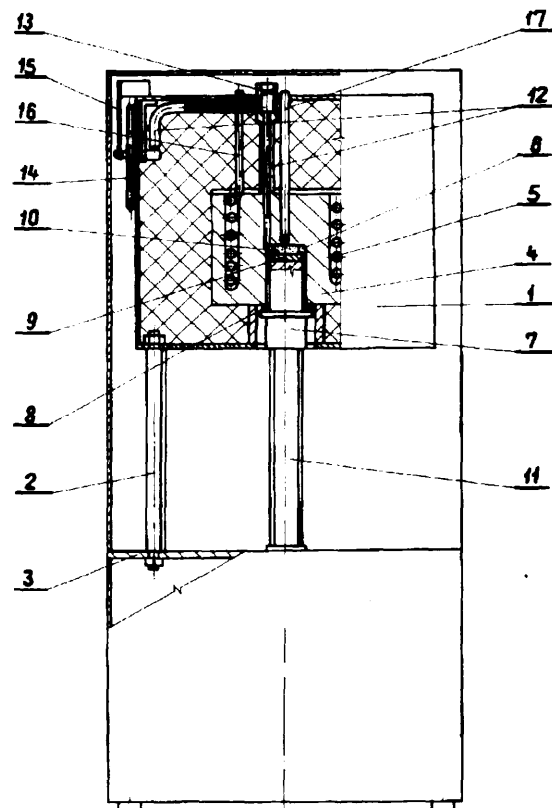
A2(21) 293131 (22)92 01 08 5(51) G01N 33/00
H05B 3/62

(71) Instytut Odlewnictwa, Kraków

(72) Sasin Aleksy, Galon Józef, Grochal Tadeusz, Szolc Maciej, Maniowski Zbigniew

(54) Aparat do oznaczania wydzielalności gazów z materiałów formierskich

(57) Aparat do oznaczania wydzielalności gazów z materiałów formierskich ma piec (1), którego część grzewczą stanowi blok walcowy (4). W dolnej części bloku walcowego (4) usytuowana jest pionowa komora grzewcza (6) zamykana od dołu stemplem (7).



Stempel (7) wprowadza badaną próbkę (10) do komory grzewczej (6) tak, że próbka główną swą powierzchnią styka się z płaszczyzną komory grzewczej.

Blok walcowy (4) ma uzwojenia grzewcze (5). Układ pomiarowy połączony z górną częścią komory grzewczej (6) składa się z kryzy pomiarowej (13), sprężystych mieszków (14) i czujnika tensometrycznego (15).

(1 zastrzeżenie)

AI(21) 289942 (22) 91 04 17 5(51) G01N 33/48

(71) Polska Akademia Nauk Instytut Chemii Bioorganicznej, POZNAN; Akademia Rolnicza, POZNAN

(72) Karasiński Daniel, Gulewicz Krzysztof, Sadowska Krystyna, Karasińska Krystyna

(54) Sposób testowania obecności czynników antyżywniowych w paszach zawierających łubiny

(57) Sposób polega na tym, że w kontrolowanym cyklicznym okresie żywienia jednej testowanej grupy paszą zawierającą łubiny i drugiej równoległej grupy kontrolnej paszą bezłubinową, okresowo od karmionych i wszystkich lub reprezentatywnych, osobników obydwu grup kontrolnych pobiera się kroplowe próbki krwi, które następnie poddaje się badaniu hematologicznemu określając jako wskaźnik testu co najmniej jedną z wartości wybranych z grupy doświadczalnie ustalonych parametrów, charakteryzujących biały obraz krwi w postaci leukogramu, których wartość ulega relatywnie rozpoznawalnym i niosącym rozpoznaną informację wahaniom zależnym od stopnia przekroczenia dopuszczalnej zawartości czynników antyżywniowych w paszy z łubinami, które to parametry obejmują dowolne wartości określające zawartość w badanej próbce granulocytów, agranulocytów, neutrofilii, limfocytów dużych, oraz wskaźnik białokrwinkowy stanowiący stosunek udziału granulocytów do udziału agranulocytów w badanej próbce, po czym poziom zawartości czynników antyżywniowych, zwłaszcza alkaloidów ocenia się porównując jako wskaźnik testu co najmniej jednego z wyżej określonych parametrów dla obu grup kontrolnej i testowanej, przy czym stopień przekroczenia dopuszczalnej zawartości czynników antyżywniowych określony jest relatywnym wzrostem udziału w badanej próbce agranulocytów lub/i limfocytów dużych, lub/i relatywnym spadkiem udziału zawartości w badanej próbce granulocytów lub/i neutrofilii, lub/i spadkiem wartości wskaźnika białokrwinkowego.

(1 zastrzeżenie)

AI(21) 289902 (22) 91 04 16 5(51) G02B 5/28

(71) VIGO Spółka z o.o., WARSZAWA

(72) Kubrak Janusz, Włodarski Ludomir

(54) Interferencyjny filtr korekcji temperatury barwowej

(57) Wynalazek rozwiązuje problem zmiany składu spektralnego światła żarówki halogenowej na skład spektralny, zbliżony do światła dziennego.

Filtr, utworzony z warstw TiO_2 i SiO_2 , naniesionych na podłoże szklane, poprzedzonych i zakończonych warstwami dopasowującymi z tych samych materiałów, charakteryzuje się tym, że warstwy interferencyjne z TiO_2 i SiO_2 są usytuowane na przemian w układzie trzech stosów interferencyjnych, niećwiartkowych według schematu: $/0,85 L 0,85 H/ \cdot 3 / 1,08 L 0,85 H/ \cdot 2 / 1,20 L 1,20 H/ \cdot 2$, przy czym duża litera L oznacza warstwę ćwiartkową o niskim współczynniku załamania, utworzoną z SiO_2 , a duża litera H oznacza warstwę ćwiartkową o wysokim współczynniku załamania, utworzoną z TiO_2 .

(1 zastrzeżenie)

AI(21) 289829 (22) 91 04 09 5(51) G02B 6/44 H01B 11/22

(71) Ośrodek Techniki Optotelekomunikacyjnej, LUBLIN

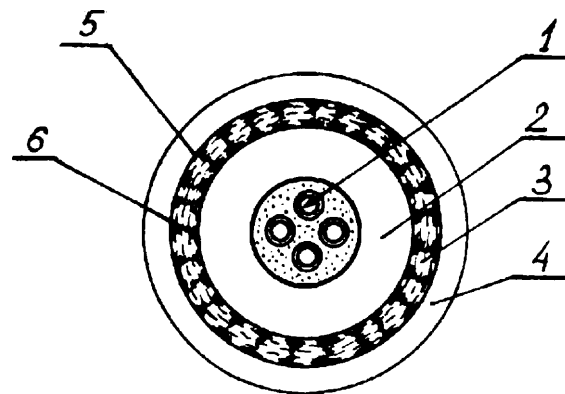
(72) Zbyrad Stanisław, Domański Bolesław, Burlikowski Roman

(54) Telekomunikacyjny kabel optyczny

(57) Telekomunikacyjny kabel optyczny, składa się z ośrodka (1) wyposażonego we włókna światłowodowe, na którym znajduje się wewnętrzna warstwa (2) z materiału termoplastycznego.

Pomiędzy warstwami wewnętrzną (2) i zewnętrzną (4) znajduje się ażurowa warstwa materiału dielektrycznego (3), przez którą przenika materiał z warstwy (4) do warstwy (2) i łączy je ze sobą wzajemnie.

(1 zastrzeżenie)



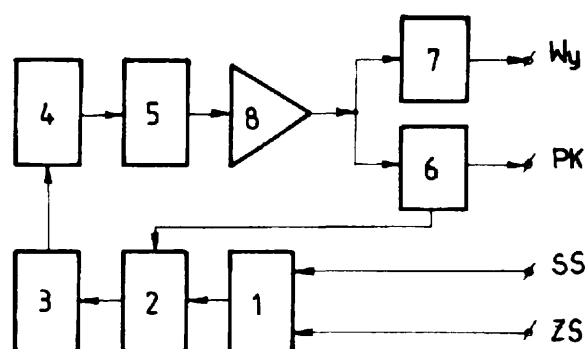
A2(21) 293640 (22) 92 02 26 5(51) G05B 19/00

(71) Zakłady Remontowe Energetyki Gdańsk, Gdańsk

(72) Skowronski Andrzej, Adryan Eugeniusz, Kisiel Zbigniew, Urbanek Zbigniew, Kubiak Stefan

(54) Układ nastawnika cyfrowo-analogowego wartości zadanej napięcia przemiennego

(57) Układ zawierający znany wzmacniacz operacyjny współpracujący z sumatorem oraz mający znaną matrycę programującą charakterystyczny tym, że składa się z wejściowego układu dopasowującego (1), mającego na wejście sterujące pierwsze doprowadzony sygnał wejściowy (SS) śledzenia stanu zasilania maszyny roboczej i na wejście sterujące drugie doprowadzony sygnał wejściowy (ZS) zdalnego sterowania maszyny roboczej. Wyjście układu dopasowującego (1) jest poprzez układ sterowania generatora (2) dołączone do generatora (3) impulsów



prostokątnych, przyłączonego dwukierunkowym torem transmisyjnym do **ośmiobitowego** licznika dwukierunkowego (4), mającego wyjście poprzez matrycę rezystorową (5) dołączone do wejścia wzmacniacza dopasowującego (8). Jego wyjście sygnałowe jest równolegle dołączone poprzez wyjściowy filtr nadmiarowy (7) do zacisku (Wy) wyjściowego sygnału sterującego napięciowego i poprzez układ ograniczników krańcowych (6) dołączone do zacisku (PK) napięciowego sygnału wyjściowego wzbudzenia przekątnika krańcowego. Układ ograniczników krańcowych (6) ma dla każdego z nich **połączenie** więcej jak jednotorowym torem transmisyjnym z drugim wejściem sterującym układu sterowania generatora (2).

(1 zastrzeżenie)

AI(21) 289877 (22) 910411 5(51) G05F 1/10
H02M 3/137

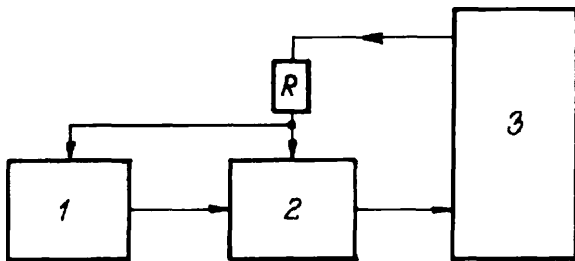
(71) UNITRA TORAL Zakłady Elektronowe,
TORUŃ

(72) Bojanowski Bernard

(54) **Regulator napięcia**

(57) Regulator napięcia zbudowany jest z układu (1) sterującego oraz z układu (2) wykonawczego. Układ (1) sterujący składa się z układu porównywania napięcia oraz wzmacniacza i połączony jest z wyjściem alternatora (3) poprzez włączony szeregowo z układem (2) wykonawczym rezystor (R).

(1 zastrzeżenie)



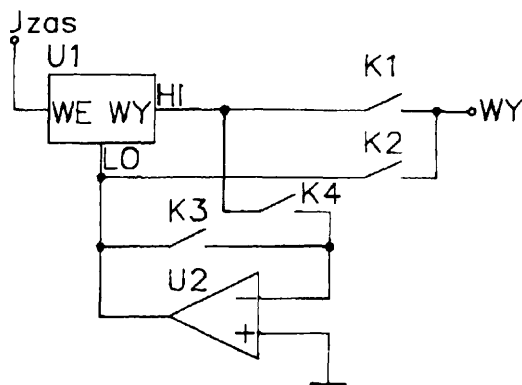
AI(21) 289806 (22) 91 04 08 5(51) G05F 1/46
H02M 3/137

(71) INMEL Przedsiębiorstwo Wdrożeń i
ZIELONA GÓRA

(72) Pałowski Jacek, Pietrzak Arkadiusz

(54) **Układ źródła napięcia odniesienia o przełączanej polaryzacji**

(57) Układ zawierający jednopolarne źródło napięcia odniesienia, wzmacniacz i cztery klucze ma wyjście wysokiego potencjału źródła napięcia (U1) połączone poprzez klucz (K1) z wyjściem wysokiego potencjału całego układu, natomiast poprzez klucz (K4) z wejściem odwracającym wzmacniacza (U2).



Wyjście niskiego potencjału jednopolarnego źródła napięcia odniesienia (U1) połączone **jest** z wyjściem wzmacniacza (U2) i przez klucz (K2) z wyjściem wysokiego potencjału całego układu oraz przez klucz (K3) z wejściem odwracającym wzmacniacza (U2).

Wejście nieodwracające wzmacniacza (U2) połączone jest z masą.

(1 zastrzeżenie)

AI(21) 293182 (22) 91 03 29 5(51) G06F 9/38

(31) 90 519384 (32) 90 05 04 (33) US
90 519382 04 05 90 US
90 543458 26 06 90 US
91 642011 15 01 91 US

(86) 91 03 29 PCT/US91/02037

(87) 91 11 14 W091/17496 PCT Gazette nr 26/91

(71) INTERNATIONAL BUSINESS
MACHINES CORPORATION, ARMONK,
US

(72) Vassiliadis Stamatis, Blaner Bartholomew,
Jeremiah Thomas Leo

(54) **System przygotowywania rozkazów dla równoległego procesora rozkazów i system z mechanizmem umożliwiającym wykonywanie rozkazów skoku w środku rozkazu składanego odniesienia do zgłoszeń związanych**

(57) System zawiera zespół do dekodowania rozkazów składanych utworzonych z szeregu rozkazów bazowych maszyny skalarnej, procesor generujący szereg rozkazów składanych, przy czym format rozkazów zawiera dołączone bity sterujące umożliwiające wykonanie rozkazów w formacie rozkazów składanych w wymienionym procesorze, a ponadto zespół składania rozkazów, który pobiera i dekoduje rozkazy składane, które mogą być wykonywane jako rozkazy składane i pojedyncze przez jednostki arytmetyczne i logiczne procesora przy zachowaniu skalarnej wykonywania rozkazów bazowych maszyny skalarnej, w której były początkowo przechowywane.

System anuluje wykonanie rozkazu składowego rozkazu składanego po wystąpieniu pewnych warunków, takich jak rozkaz skoku, które mogłyby wpłynąć na prawidłowość zapisu wyników wykonania rozkazu składowego w związku z wzajemnym powiązaniem rozkazów składowych rozkazu składanego z innymi rozkazami.

Powstały szereg rozkazów składanych wykonuje się zasadniczo szybciej niż w oryginalnym formacie, który zostaje zachowany, z powodu równoległej natury strumienia wykonywanych rozkazów składanych.

(20 zastrzeżeń)

AI(21) 294123 (22) 92 04 06 5(51) G08B 13/02

(71) RAD WAR Centrum Naukowo-Produkcyjne
Elektroniki Profesjonalnej Zakład Urządzeń
Radiolokacyjnych ZURAD, Ostrów
Mazowiecka

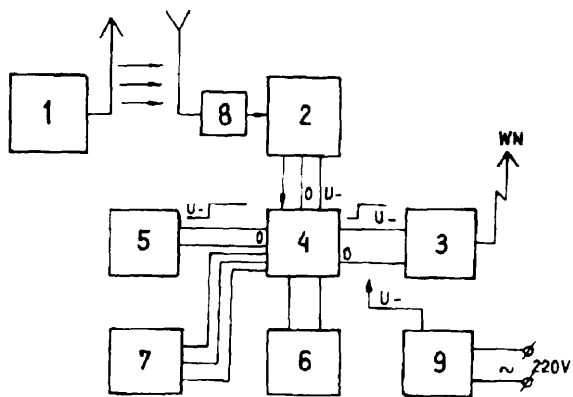
(72) Sołowiej Marek, Wujek Jan

(54) **Urządzenie elektroniczne zabezpieczające przed kradzieżą**

(57) Urządzenie jest zasilane z wewnętrznego źródła napięcia i składa się z nadajnika i odbiornika.

Charakteryzuje się tym, że zawiera blok wysokiego napięcia (3) połączony z odbiornikiem (2) poprzez blok wykonawczy (4), do którego dołączony jest blok akustyczny (5) i blok przełączający (7).

(1 zastrzeżenie)



AI(21) 292557 (22) 91 02 28 5(51) G08B 13/24

(31) 90 9004431 (32) 90 02 28 (33) GB

(86) 91 02 28 PCT/GB91/00307

(87) 91 09 05 W091/13413 PCT Gazette nr 21/91

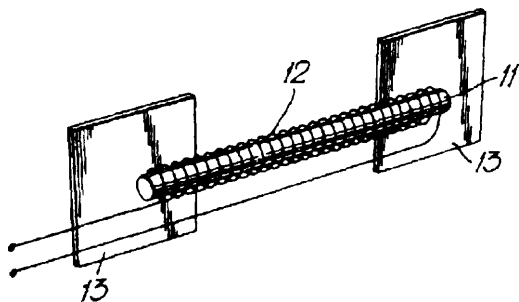
(71) SCIENTIFIC GENERICS LIMITED,
CAMBRIDGE, GB

(72) Davies Dafydd Geraint, Asbrink Leif

(54) **Urządzenie detekcyjne do systemów alarmowych**

(57) Przedstawione urządzenie posiadające cewkę detekcyjną do wykrywania zmiennego pola magnetycznego wytworzonego, gdy czynny magnetycznie znacznik lub marker znajdzie się w bliskości wspomnianej cewki detekcyjnej, charakterystyczne tym, że cewka detekcyjna (12) posiada rdzeń ferromagnetyczny (11) zbudowany z materiału o wysokiej przenikalności magnetycznej i niskiej koercji. W urządzeniu korzystnie występują materiały ekranujące.

(21 zastrzeżeń)



AI(21) 294211 (22) 91 04 29 5(51) G10K 15/06

G01V 1/57

C02F 1/36

(31) 90 2022337 (32) 9007 31 (33) CA

91 2041467 29 04 91 CA

(86) 91 07 31 PCT/CA91/00269

(87) 92 02 20 WO92/02926 PCT Gazette nr 05/92

(75) Bryden Arthur David, Vancouver, CA

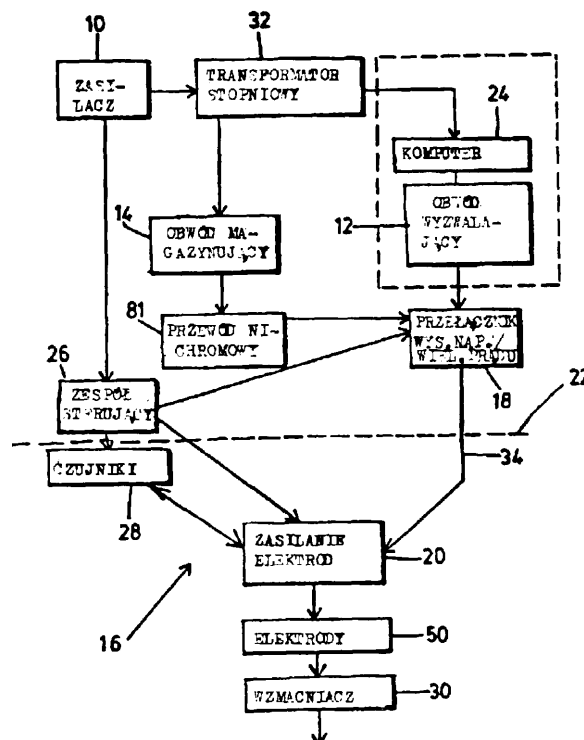
(54) **Sterowanie małżami, racicznicami/dreissena polymorpha i innymi organizmami wodnymi**

(57) Woda jest poddawana działaniu podpowierzchniowych impulsów akustycznych wytwarzanych przez elementy zanurzonego urządzenia iskrowego plazmowego (16) w celu złagodzenia szkodliwych wpływów organizmów wodnych w wodzie.

Na przykład skorupy małży racicznic można zmniejszyć w wyniku zabicia małży racicznic lub wytworzenia niekorzystne-

go dla nich środowiska. Urządzenie iskrowe plazmowe posiada główny obwód magazynujący (14), który zawiera kondensatory z ciekłym dielektrykiem lub chłodzone kriogenicznie cewki magazynujące. Ponadto elektrody (50) urządzenia iskrowego plazmowego mogą być wykonane z aluminium lub stopu aluminium.

(26 zastrzeżeń)



A3(21) 289797 (22) 91 04 08 5(51) G11B 7/00

(61) 289577

(71) Uniwersytet Gdański, GDAŃSK

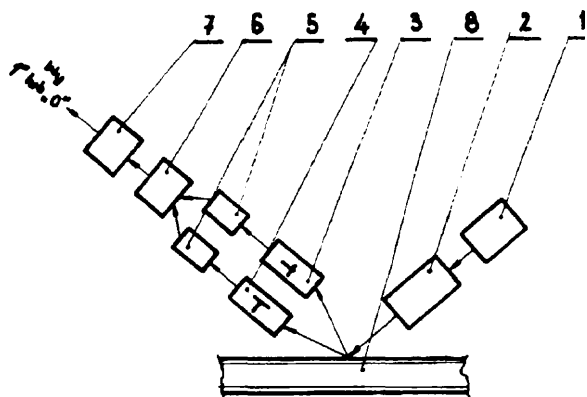
(72) Łętowski Stanisław

(54) **Sposób i układ do optycznego odczytu informacji w kodzie binarnym**

(57) Sposób polega na tym, że stosując monochromatyczną wiązkę czytającą światła spolaryzowanego, mierzy się po stronie odbioru w trakcie **przemiatania** anizotropię emisji **światła** luminescencji na dwu różnych poziomach detekcji, z których jeden jest poziomem światła spolaryzowanego w osi równoległej do wektora polaryzacji wiązki czytającej, a drugi jest poziomem o osi doń prostopadłej, po czym dzieli się w znany sposób i dyskryminuje otrzymane w ten sposób sygnały elektryczne.

Układ charakteryzuje się tym, że składa się po stronie nadawczej z generatora (1) monochromatycznej wiązki światła spolaryzowanego o niewielkim natężeniu, zawierającego zwłaszcza diodę elektroluminescencyjną lub laserową, zaopatrzonego na wyjściu w znany układ kształtowania (2) geometrii wiązki, zwłaszcza jej średnicy. Po stronie odbiorczej układ składa się z dwu polaryzatorów (3) i (4), z których jeden jest **polaryzatorem światła** luminescencji spolaryzowanego w osi równoległej do wektora polaryzacji wiązki czytającej, a drugi polaryzatorem światła o osi prostopadłej do tego wektora. Są one przyłączone na wyjściu do znanego układu składającego się z dwu detektorów światła (5), zwłaszcza diod elektroluminescencyjnych lub fotopowielaczy, dołączonych na wyjściu do wspólnego dzielnika (6), mającego na wyjściu dwustanowy dyskryminator (7).

(2 zastrzeżenia)



mywanego przez powierzchnię stożkową (39) wgłębienia (38), w części rowka (32).

(11 zastrzeżeń)

Al(21) 293736 (22) 92 03 06 5(51) G12B 11/00

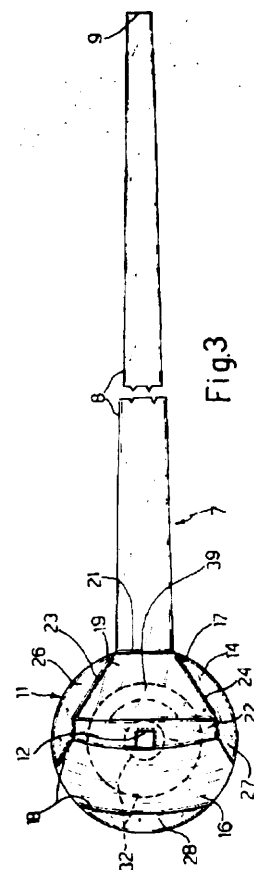
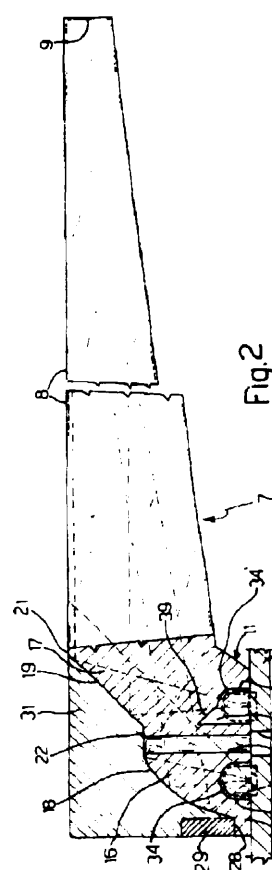
(31) 91 91000053 (32) 91 03 08 (33) IT

(71) VEGLIA BORLETTI S. r. l., Mediolan, IT

(72) Poppa Antonio, Franzosi Roberto

(54) **Wskaźnik przyrządu pomiarowego**

(57) Wskaźnik zawiera przezroczystą wskazówkę (7) zamontowaną obrotowo wokół osi przechodzącej przez środek tarczy (5) przyrządu pomiarowego z **podziałką** W pobliżu środka tarczy (5) zaopatrzona jest w co najmniej jeden element oświetlający (36), korzystnie diodę LED, w pobliżu której znajduje się rowek pierścieniowy (32) piasty (11) wskazówki (7). Piasta (11) ma powierzchnię odbijającą (18) w kształcie stożka ściętego do odbijania w kierunku ramienia (8) wskazówki (7) części światła emitowanego przez element oświetlający (36). Piasta (11) ma również płaską powierzchnię odbijającą (19) do odbijania części światła emitowanego przez element oświetlający (36) i zała-



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

Al(21) 293878 (22) 92 03 17 5(51) H01F 1/00
B22F 3/12
H01F 7/02

(31) 91 596 (32) 91 03 18 (33) AT

(71) **Böhler Ybbstalwerke GmbH, Böhlerwerk, AT**

(72) Diebold Adolf, Pacher Oskar, Heiss Siegfried

(54) **Materiał spiekany na magnesy trwałe i sposób wytwarzania materiału spiekane go na magnesy trwałe**

(57) Materiał spiekany na magnesy trwałe zawierający 8 do 30% atomowych ziem rzadkich (SE), 2 do 28% atomowych boru, resztazelazo (Fe) i kobalt (Co) charakteryzuje się tym, że twarda magnetycznie część wynosi co najmniej 65% objętościowych i składa się z co najmniej dwóch faz magnetycznych, przy czym na sferydyzowanych dyfuzyjnie ziarnach co najmniej jednej

fazy centralnej jest usytuowana co najmniej jedna inna faza peryferyjna lub im przyporządkowana i którego paramagnetyczne fazy wiążące wykazują wyższą koncentrację SE.

Sposób wytwarzania magnesu trwałego (materiału na magnesy trwałe) polega na tym, że co najmniej dwa materiały podstawowe lub wyjściowe topi się o określonych składach chemicznych i pozostawia do stężenia, przy czym dodaje się do co najmniej jednego materiału podstawowego inne materiały o różnych składach chemicznych i rozdrabnia się na proszek, przy czym rozdrobnienie prowadzi się przy jednym materiale podstawowym na proszek o zasadniczo małej wielkości cząstek względnie średnicy ziaren, potem dodaje się domieszki i sproszkowane **materiały** podstawowe mieszają się, potem mieszankę prasuje się w ukierunkowanym polu magnetycznym na kształtki i spiekają je, a spiekane elementy poddaje obróbce dyfuzyjnej lub wyżarzaniu dyfuzyjnemu i ewentualnie jednej lub kilku obróbkom cieplnym.

(18 zastrzeżeń)

Al(21) 293487 (22) 91 06 07 5(51) H01F 27/30

(31) 90 1253 (32) 90 06 08 (33) AT
(86) 91 06 07 PCT/AT91/00068
(87) 91 12 12 WO91/19304 PCT Gazette nr 28/91
(71) ELIN ENERGIEVERSORGUNG
GESELLSCHAFT M.B.H., Wiedeń, AT
(72) Vötsch Günter
(54) **Transformator**

(57) Transformator posiadający belkę dociskową i pierścień naciskowy uzwojenia charakterystyczny tym, że pomiędzy belką dociskową (1), a pierścieniem uzwojenia (3) jest umieszczony rozszerzający się element sprężysty (6).

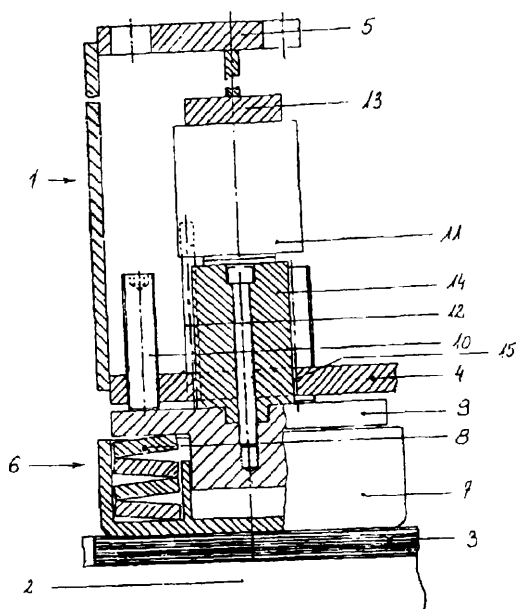
Element sprężysty (6) składa się z tulei (7), leżących jedna nad drugą sprężyn talerzowych (8) i ze stojaka naciskowego (9).

W belkę dociskową (1) osadzone są śruby nastawcze (10), które oddziałują na stojak naciskowy (9).

Przez siłownik hydrauliczny (11), który przechodzi przez otwór na powierzchni podporowej (4) belki dociskowej (1) jest wprowadzana na stojak naciskowy odpowiednia siła docisku wstępnego.

Po ustaleniu sprężyn talerzowych (8) przez stojak naciskowy (9), który ponownie jest utrzymywany przez śrubę nastawczą (10), siłownik hydrauliczny (11) zostaje usunięty.

(10 zastrzeżeń)



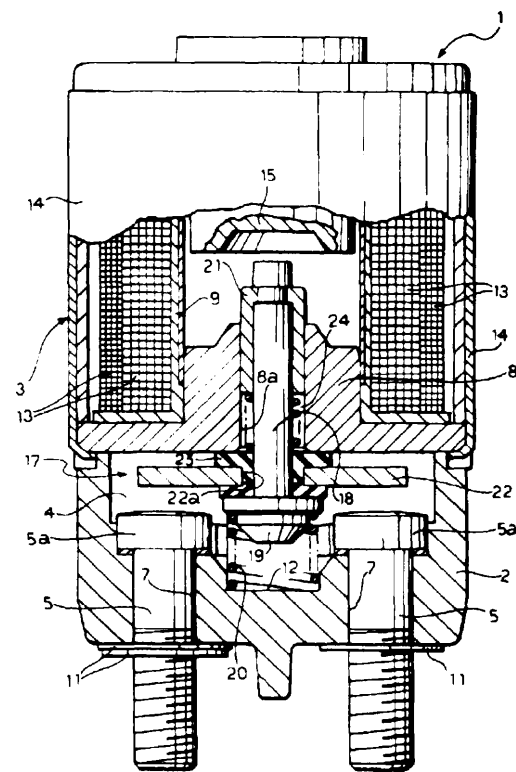
Al(21) 292501 (22) 91 11 22 5(51) H01H 13/26

(31) 90 67965 (32) 90 12 04 (33) IT
(71) INDUSTRIE MAGNETI MARELLI SPA,
MEDIOLAN, IT
(72) Fasola Giancarlo, Cerizza Giovanni, Hyder
William Thomas
(54) **Przełącznik elektryczny**

(57) Przełącznik (1) posiada korpus (2) z dwoma stykami nieruchomymi (5), urządzenie ruchome (17) ze stykiem ruchomym (22) i układ sterujący (13, 15) do przesuwania urządzenia (17) pomiędzy położeniem spoczynkowym i roboczym.

Urządzenie (17), styk (22), sprężyna (24) i/lub układ sterujący (13, 15) są tak wykonane, że styk (22) wykonuje drgania po uderzeniu w styki ruchome (5) i przybiera konfigurację z odkształceniem o takim samym znaku.

(3 zastrzeżenia)

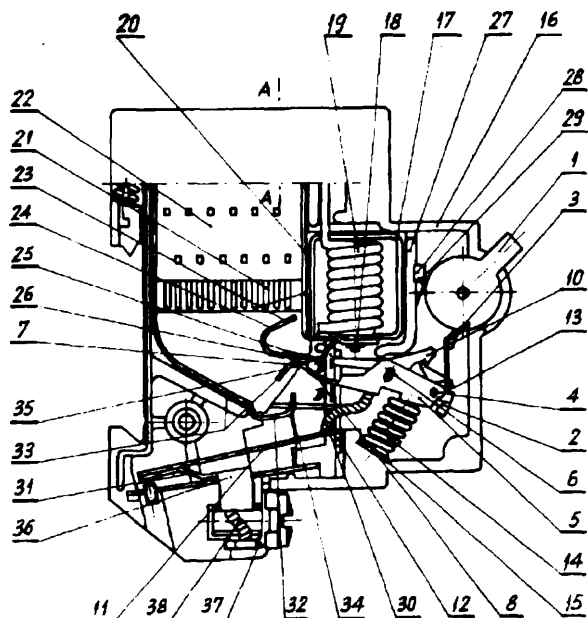


Al(21) 289718 (22) 91 04 03 5(51) H01H 33/00

(71) POLAM KONTAKT Południowe Zakłady
Przemysłu Elektrotechnicznego,
CZESKOWICE-DZIEDZICE
(72) Lower Jan, Duda Rudolf, Wiencek Andrzej
(54) **Wyłącznik nadmiarowo-prądowy do
zabezpieczania instalacji i urządzeń
elektrycznych**

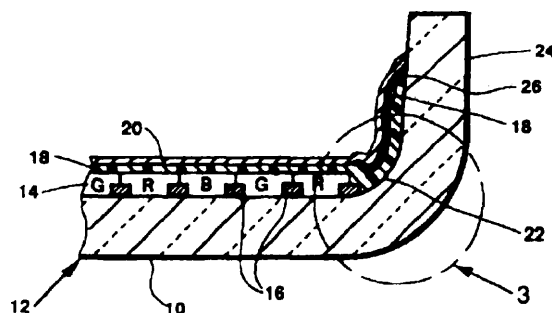
(57) Wyłącznik charakteryzuje się tym, że dźwignia (1) załączająca połączona jest z dwuramienną dźwignią (2) zaczepową, kątową za pomocą cięgiła (3) sprężystego, w widoku z boku mającego postać połączonych końcami odcinków, leżących w dwóch przecinających się płaszczyznach. Dwuramienna dźwignia (2) zaczepową kątową osadzona jest we wnętrzu dwuramiennej dźwigni (5) przewodzącej, kątowej na wspólnej osi (6) głównej, przy czym w dwuramiennej dźwigni (5) przewodzącej, kątowej, osadzona jest oś (4) skrajna, na której osadzona jest ponadto dwuramienna dźwignia (2) zaczepowa, kątowa. Dwuramienna dźwignia (5) przewodząca, kątowa w obszarze pomiędzy osią (6). (4) główną i skrajną, podparta jest bocznie cylindryczną sprężyną (14) naciskową, śrubową. Dłuższe ramie dwuramiennej dźwigni (5) przewodzącej, kątowej, tworzące styk (8) ruchomy, połączone jest z bimetalem (11) za pomocą łącznika (30) podatnego. Drugi koniec bimetalu (11) przytwierdzony jest do elementu (31) sprężystego, połączonego z wielofunkcyjnym elementem (32) metalowym, połączonym z kolej z podstawą (37) zacisku przyłączeniowego za pomocą łącznika (38) podatnego. Z krótszego boku nabiegownika (17) obwodu magnetycznego wyprowadzone jest wzdłuż dłuższego boku tego nabiegownika przedłużenie (20), tworzące część pierwszego styku (23) opalnego. Drugi styk (33) opalny tworzy część wielofunkcyjnego elementu (32) metalowego. W obszarze wydmuchu łuku z komory (22) gaszeniowej, w obudowie (16) wyłącznika wykonane są wzdłużne otwory, oddzielone od siebie mostkami, a ponadto w tym obszarze uformowane są pomiędzy prostopadłymi do siebie bokami obudowy (16) i pomiędzy końcami pierwszego i drugiego styku (23), (33) opalnego - ukośne przejścia.

(9 zastrzeżeń)



część zakrzywioną (22) i część ściany bocznej (24), wraz z nałożoną na nie powłoką (18), z roztworem posiadającym określone zawartości cząstek dwutlenku krzemu, dejonizowanej wody i alkoholu o małej prężności pary.

(7 zastrzeżeń)



Al(21) 289910 (22)910415 5(51) H01H 69/02

(71) APENA Fabryka Aparatów Elektrycznych, BIELSKO-BIAŁA

(72) Czajkowski Ryszard, Chomik Aleksander, Gątkiewicz Janusz, Giereś Zdzisław, Herok Jan, Imielski Władysław, Janota Andrzej, Jano Adam, Kempys Antoni, Krywult Jacek, Kuminek Jan, Oczkowski Jerzy, Ozimina Edward, Pasztyka Jerzy, Sadowski Janusz, Szemik Eugeniusz, Spaczek Wilhelm, Stanisław Jerzy, Stankiewicz Mieczysław, Stefanowicz Ryszard, Szubert Leonard, Trelewicz Andrzej

(54) Sposób wytwarzania topika paskowego wkładki topikowej o zwłocznej charakterystyce prądowo-czasowej

(57) Sposób wytwarzania topika paskowego wkładki topikowej o zwłocznej charakterystyce prądowo-czasowej wykonanego z taśmy miedzianej z naniesioną na gorąco w pobliżu środka długości ścieżką stopu aktywnego na bazie cyny polega na tym, że stop aktywny o zawartości 18 - 22% kadmu utrzymywany jest w trakcie procesu nanoszenia w stanie płynnym o temperaturze średnio o 30 - 80°C wyższej od temperatury topliwości stopu przez 5 - 15 sekund.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 294121 (22) 92 04 06 5(51) H01J 29/18

(31) 91 000976

(32) 91 0409

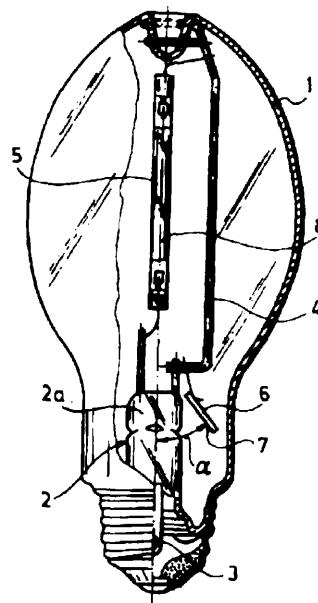
(33) IT

(71) Videocolor S.p.A, Anagni, IT

(72) Patel Himansu M., Giancaterini Gabriele

(54) Sposób wytwarzania ekranu luminescencyjnego kineskopu

(57) Sposób polega na tym, że osadza się co najmniej jedną warstwę luminoforu (14), zawierającego spoiwo, na wewnętrznej powierzchni płyty czołowej (10), pokrywa się powłoką (18) warstwę luminoforu (14), część zakrzywioną (22) i przynajmniej część ściany bocznej (24), suszy się powłokę (18), osadza się warstwę (20) metalu na powłoce oraz odparowuje się spoiwo zawarte w warstwie luminoforu (14) i w powłoce (18). Przed osadzaniem warstwy (20) metalu kontaktuje się przynajmniej



Al(21) 289805 (22) 91 04 08 5(51) H01M 10/48

G01R 31/36

H02J 7/34

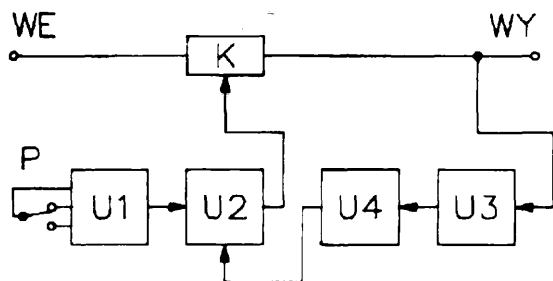
(71) INMEL Przedsiębiorstwo Wdrożeniowe Spółka z o.o., ZIELONA GÓRA

(72) Pawłowski Jacek, Pietrzak Arkadiusz

(54) Układ załączania napięcia zasilania z automatycznym odłączaniem napięcia zasilania

(57) Układ zawiera **przełącznik (P)** połączony poprzez układ (U1) eliminacji drgań zestyków przełącznika z wejściem taktującym licznika (U2). Wyjście licznika (U2) połączone jest z wejściem sterującym klucza (K) włączonego pomiędzy wejście i wyjście całego układu. Wyjście układu połączone jest z wejściem układu progowego (U3), którego wyjście połączone jest poprzez układ opóźnienia czasowego (U4) z wejściem ustawiającym albo zerującym licznika (U2).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 293963 (22) 92 03 25 5(51) H01R 13/46

(31) 91 000068

(32) 9103 26

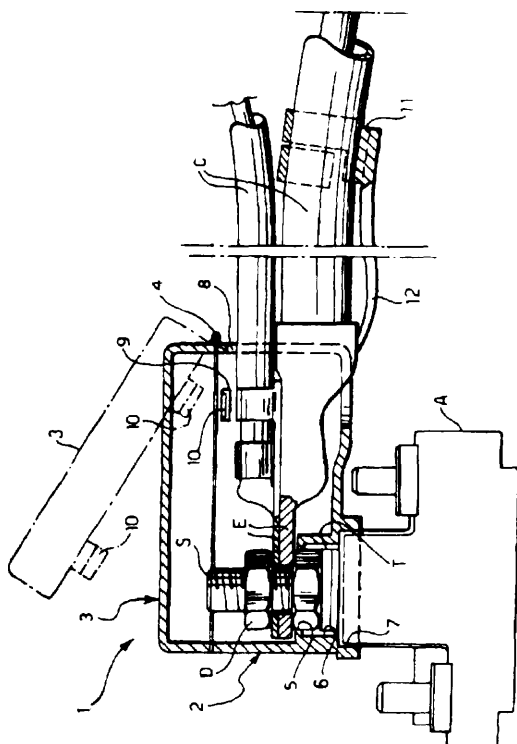
(33) IT

(71) FIATAUTO SPA, Turyn, IT

(72) Smo Luciano, Spina Donato

(54) Urządzenie do łączenia kabli przewodowych z urządzeniem elektrycznym, zwłaszcza z elektromagnesem startera pojazdu

(57) Urządzenie do łączenia kabli przewodowych z urządzeniem elektrycznym (A), zwłaszcza z elektromagnesem startera pojazdu zawiera korpus (1) z podstawą (2) i pokrywą (3). W podstawie (2) jest ukształtowane gniazdo (5, 6), w którym jest umieszczona końcówka przyłączeniowa (T) urządzenia elektrycznego (A) i otwór (8), w którym są umieszczone kable przewodowe (C).



Pokrywa (3) jest połączona przegubowo z podstawą (2) i jest względem niej ruchoma. Korpus (1) jest połączony, korzystnie poprzez wydłużony element (12), z członem ustalającym (11), który jest zamocowany na kablach przewodowych (C).

(5 zastrzeżeń)

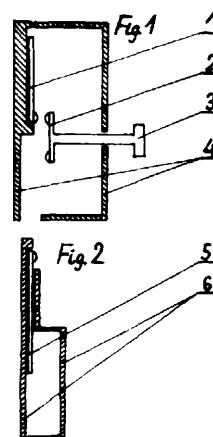
A1(21) 289831 (22) 91 04 09 5(51) H01R 15/00

(75) Arabski Krzysztof, BEŁCHATÓW

(54) Elektryczny zespół rozłączny, gniazdo wtykowe - wtyka

(57) W zespole gniazdo wtykowe - wtyka, obwód prądowy tworzą styki nieruchome gniazda (1), styki ruchome gniazda (2) oraz styki wtyki (5). Styki ruchome gniazda (2) zamykają obwód prądowy po naciśnięciu przycisku (3).

(1 zastrzeżenie)



A2(21) 293195 (22) 92 01 15 5(51) H02B 1/26

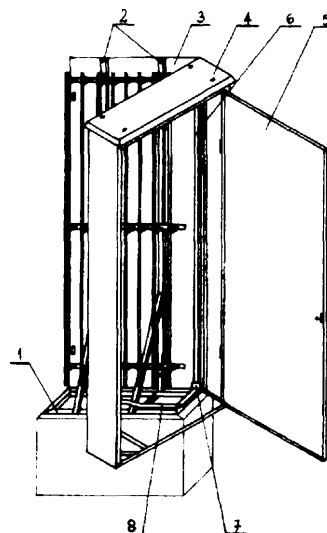
H05K 5/00

(75) Burdecki Wojciech, WARSZAWA;
Iwanowski Edward, ZIELONKA;
Sopotnicka Barbara, WARSZAWA

(54) Szafa, w szczególności do instalowania głowic kablowych

(57) Szafa charakteryzuje się tym, że do jednej z krawędzi tylnej ściany (3) szafy, zamocowana jest obrotowo obudowa (4) z drzwiami (5).

(1 zastrzeżenie)



AI(21) 294252 (22) 92 04 16 5(51) H02G 5/00
C25B 11/00

(31) 91 09100361 (32) 91 04 18 (33) BE

(71) Solvay (Société Anonyme), Bruksela, BE

(72) Cabaraux Emile, Nicolas Edgard

(54) **Sposób wytwarzania przewodu elektrycznego i przewód elektryczny, zwłaszcza dla elektrody elektrolizera**

(57) Sposób wytwarzania przewodu elektrycznego przez połączenie **pręta** metalowego i osłony z metalu innego niż **pręt** polega na tym, że wykonuje się w pręcie co najmniej jeden podłużny rowek, przyspawia się w rowku żyłkę z tego samego metalu jak osłona, wstawia się pręt do osłony, wykonując w osłonie otwór naprzeciw żyłki oraz przyspawia się osłonę do żyłki w otworze.

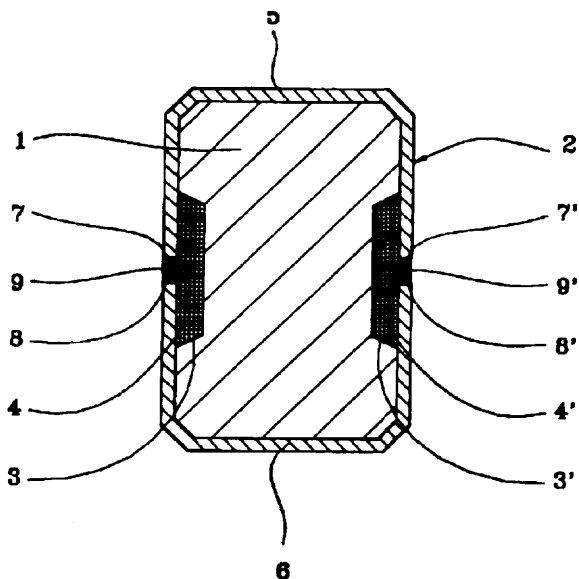
Przewód elektryczny zawiera pręt metalowy (1) otoczony osłoną (2) z metalu innego niż pręt.

Pręt (1) ma co najmniej jeden podłużny rowek (3, 3'), w którym jest umieszczona żyłka (4, 4') z tego samego metalu jak osłona (2) **przy** spawana do pręta (1).

Osłona (2) ma naprzeciw żyłki (4, 4') otwór, w którym jest umieszczona masa metalowa (9, 9') przyspawana do żyłki (4, 4') i do osłony (2).

Przewód znajduje zastosowanie w elektrodach zawierających płytę metalową przymocowaną wzdłużnie do przewodu elektrycznego.

(8 zastrzeżeń)



AI(21) 289743 (22) 91 04 04 5(51) H02M 7/145
H02M 7/529

(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA

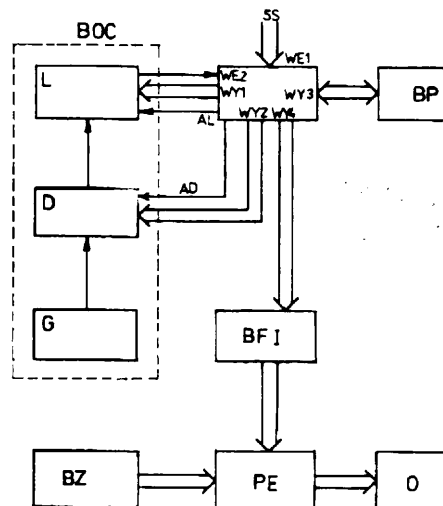
(72) Grochal Piotr, Barlik Roman, Nowak Mieczysław

(54) **Sposób sterowania przekształtnika energoelektronicznego**

(57) Sposób polega na tym, że czasy trwania impulsów sterujących określa się przez wartość częstotliwości impulsów doprowadzanych do wejścia zliczającego licznika (L) z generatora zegarowego (G).

W liczniku (L) zlicza się impulsy zegarowe do chwili, gdy liczba zliczanych impulsów zegarowych osiągnie wartość podaną do wejścia wpisującego licznika.

(2 zastrzeżenia)



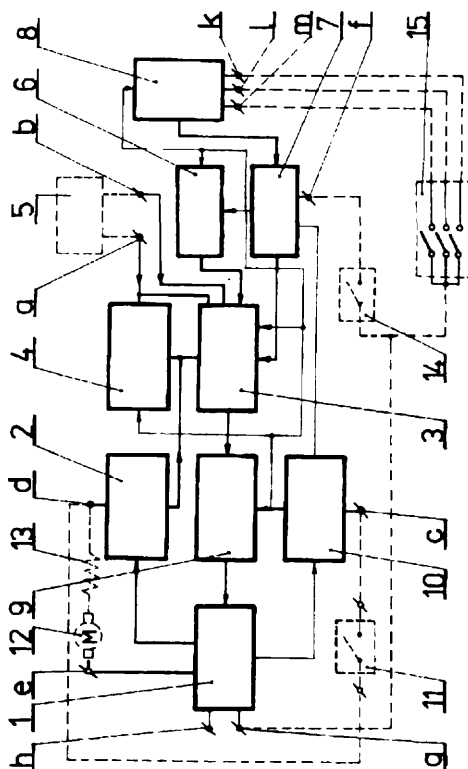
AI(21) 289834 (22) 91 04 09 5(51) H02P 5/16

(71) POLAR Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Zmechanizowanego Sprzętu Domowego, WROCŁAW

(72) Foryś Kazimierz, Lech Zbigniew, Woźniak Henryk, Kuryłko Jan, Patkowski Ryszard, Józwick Jan

(54) **Układ sterowania pracą silnika, zwłaszcza silnika pralek automatycznych**

(57) Układ ma zespół (1) zasilacza diodowo - tyrystorowego, który jest połączony poprzez zespół (2) ograniczenia prądowego z tym wejściem zespołu (3) prędkościowego sprzężenia zwrotnego, które jest połączone z wyjściem zespołu (4) zabezpieczenia przed odłączeniem tachometrycznej prądnicy (5) przyłączanej do zacisków (a i b) zespołu (3) prędkościowego sprzężenia zwrotnego. Wejście zespołu (4) jest połączone z zaciskiem (a) stanowiącym drugie wejście zespołu (3) prędkościowego sprzężenia zwrotnego.



Wyjście zespołu (8) usztywnienia charakterystyki obrotów prania jest połączone z wejściem zespołu (7) załączania obrotów odwirowywania, którego jedno wyjście jest połączone poprzez zespół (6) kształtowania charakterystyki odwirowywania z czwartym wejściem zespołu (3) **prędkościowego** sprzężenia zwrotnego. Drugie wyjście zespołu (7) załączania obrotów odwirowywania jest połączone bezpośrednio z piątym wejściem zespołu (3) prędkościowego sprzężenia zwrotnego.

(5 zastrzeżeń)

AI(21) 289807 (22) 91 04 08 5(51) H03F 3/68

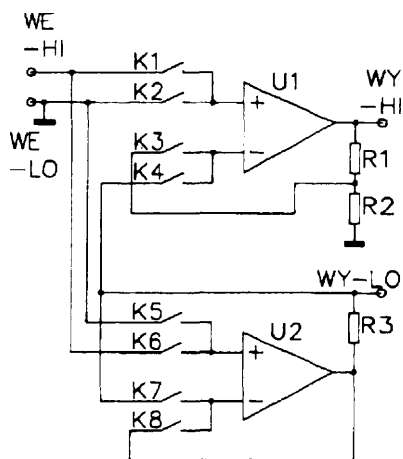
(71) INMEL Przedsiębiorstwo Wdrożeniowe
Spółka z o.o., ZIELONA GÓRA

(72) Pietrzak Arkadiusz, Pawłowski Jacek

(54) Wzmacniacz o przełączanej funkcji transmitacji

(57) Wzmacniacz zawierający zestaw kluczy, dwa wzmacniacze i rezystory ustalające parametry układu ma punkt wysokiego potencjału (HI) wejścia połączony przez klucze (K1) i (K6) z wejściami nieodwracającymi odpowiednio wzmacniaczy (U1) i (U2), a punkt niskiego potencjału (LO) wejścia poprzez klucze (K2) i (K5) z wejściami nieodwracającymi odpowiednio wzmacniaczy (U1) i (U2). Punkt niskiego potencjału (LO) wyjścia połączony jest poprzez klucze (K4) i (K7) z wejściami odwracającymi odpowiednio wzmacniaczy (U1) i (U2), a wyjście wzmacniacza (U2) połączone jest przez rezystor (R3) z punktem niskiego potencjału (LO) wyjścia i jednocześnie poprzez klucz (K8) z wejściem odwracającym wzmacniacza (U2). Wyjście wzmacniacza (U1) połączone jest z punktem wysokiego potencjału (HI) wyjścia układu i jednocześnie przez szeregowo połączone rezystory (R1) i (R2) z punktem niskiego potencjału (LO) wejścia. Wspólny punkt rezystorów (R1) i (R2) połączony jest przez klucz (K3) z wejściem odwracającym wzmacniacza (U1).

(1 zastrzeżenie)



AI(21) 289957 (22) 91 04 18 5(51) H03K 17/296

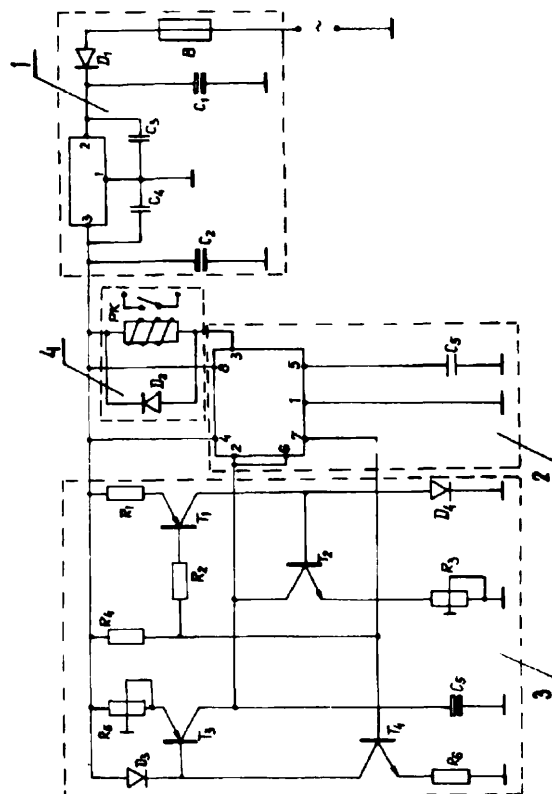
(75) Pilich Wiesław, ŁÓDŹ

(54) Elektroniczny przekaznik czasowy

(57) Przekaznik stanowi scalony czasowy układ (2), połączony z zasilaczem (1), z wykonawczym członem (4) oraz z logicznym członem (3). Dwa zwarte wejścia scalonego czasowego układu (2) są połączone z kolektorami tranzystorów (T2, T3) oraz poprzez kondensator (C5) z masą. Trzecie wejście scalonego czasowego układu (2) jest połączone z bazą tranzystora (T4) oraz poprzez rezystor (R2) z bazą tranzystora (T1), a poprzez rezystor (R1) z zasilaczem (1). Emitery tranzystorów (T2, T4) oraz poprzez rezystory (R3, R4) są połączone z masą, natomiast emitery tranzystorów (T1, T3) są połączone poprzez rezystory (R1, R5) z zasilaczem (1). Zasilacz (1) poprzez diodę (D3) jest

połączony z bazą tranzystora (T3) i kolektorem tranzystora (T4). Baza tranzystora (T2) jest połączona z kolektorem tranzystora (T1) i poprzez diodę (D4) z masą.

(1 zastrzeżenie)



AI(21) 294162 (22) 92 04 09 5(51) H04M 3/22

H04M 15/00

(71) Instytut Łączności, Warszawa

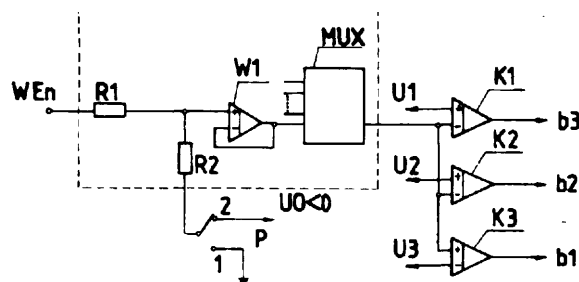
(72) Godlewski Paweł, Kobus Ryszard, Zejdel
Andrzej

(54) Sposób oraz układ do odczytu stanu zespołów telefonicznych central elektromechanicznych

(57) Sposób polega na jednoczesnej obserwacji każdego punktu zespołu telefonicznego i wykrywaniu stanu "izolacji", stanu "napięcia baterii głównej centrali", stanu "ziemi" oraz stanu "napięcia baterii pomocniczej" występujące na przewodach próbnych.

Układ posiada na wejściu (WE) dzielnik rezystancyjny (R1, R2) połączony ze wzmacniaczem wejściowym (W1). Wyjście wzmacniacza (W1) dołączone jest do multiplexera (MUX), zaś wyjście multiplexera połączone jest z zespołem trzech komparatorów (K1, K2, K3) równoważących sygnał napięcia wejściowego z sygnałami napięć odniesienia (U0, U1, U2, U3).

UH



Wolny koniec rezystora drugiego (R2) w dzielniku (R1, R2) za pomocą przełącznika (P) dołączany jest do "ziemi" lub do napięcia (UO) wynoszącego -10 V. Dzielnik rezystancyjny (R1, R2) wzmacniacz (W1) i multiplexer (MUX) mogą być zastąpione hybrydowym układem scalonym typu HT 2017.

Wynalazek przeznaczony jest dla celów nadzoru telefonicznych central elektromechanicznych.

(5 zastrzeżeń)

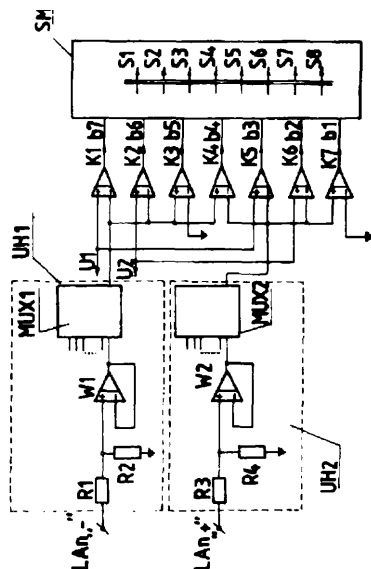
A1(21) 294164 (22)92 04 09 5(51) H04M 3/22
H04M 15/00

- (71) Instytut Łączności, Warszawa
(72) Godlewski Paweł, Kobus Ryszard, Zejdel Andrzej

(54) Sposób i układ do określania stanów linii abonenckich w telefonicznych centralach elektromechanicznych

(57) Sposób polega na tym, że sygnały napięciowe pochodzące z każdego z dwóch przewodów rozmównych podaje się zawsze na wejście dwóch analogicznych układów pomiarowych o dużej oporności wejściowej, zawierających na wejściu dzielnik rezystancyjny, który łączy się z wejściem wzmacniacza, a wyjście tego wzmacniacza dołącza się do multiplexera. Sygnały napięciowe cykliczne dla każdej pary wejść z wyjść dwóch multiplexerów podaje się na wejścia zespołu siedmiu komparatorów. Otrzymane sygnały na wyjściach komparatorów zamienia się na 7-bitowy adres 3-bitowych słów w tablicy "stanów chwilowych". Następnie 3-bitowe słowa dopisuje się do rejestrów odpowiednich linii, a następnie pobiera się 15-bitową zawartość rejestru, która to zawartość stanowi adres słowa w 32-kbajtowej tablicy "stanów stabilnych" danej linii abonenckiej. Układ zawiera dwa analogiczne układy pomiarowe. Każdy z nich zawiera na wejściu dzielnik rezystancyjny (R1, R2), (R3, R4) dołączony do wejścia wzmacniacza (W1), (W2) pracującego w układzie wtórnik, zaś wyjście wzmacniacza (W1), (W2) w pierwszym (LAN'+) i drugim (LAN'-) przewodzie rozmównym poprzez multiplexery (MUX1), (MUX2) dołączone jest do wejść zespołu siedmiu komparatorów (K1 + K7) porównujących napięciowy sygnał wejściowy z napięciami odniesienia (U1), (U2).

Wyjścia (b1 + b7) siedmiu komparatorów (K1 - K7) połączone są z systemem mikroprocesorowym (SM), który wykrywa osiem "stanów stabilnych" (S1 - S8) danej linii abonenckiej. W układzie według wynalazku komparatory trzeci (K3) i siódmy (K7) mogą być zastąpione przez diody półprzewodnikowe. Dzielnik rezystancyjny (R1, R2), (R3, R4) oraz wzmacniacz (W1), (W2) i multiplexer (MUX1), (MUX2) występujące w linii abonenckiej mogą być zastąpione przez dwa oddzielne układy hybrydowe typu HT 2017.



Układ znajduje szczególne zastosowanie przy rozliczaniu rozmów telefonicznych i nadzorze central elektromechanicznych.

(5 zastrzeżeń)

A2(21) 293154 (22) 92 01 10 5(51) H05C 1/04

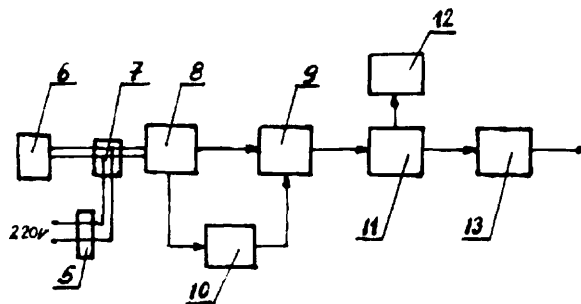
(71) INICJATOR Przedsiębiorstwo Usługowe i Produkcyjno-Handlowe Spółka z o.o., RZESZÓW

(72) Łabudź Janusz, Marszałek Wiesław, Warzybok Tadeusz, Majka Stanisław

(54) Urządzenie do pozyskiwania jadu pszczelego

(57) Urządzenie zawierające ramkę umieszczoną pod sufitem ula (14), zaopatrzoną w usytuowane równolegle względem siebie elektrody oraz celowo zaprojektowaną konstrukcję generatora charakteryzuje się tym, że generator składa się z regulatora impulsów złożonego z zasilacza (5) o napięciu zmiennym 220 V i/lub baterii (6) o napięciu stałym 12 V, których wyjście poprzez przełącznik zasilacza (7) połączone jest z wejściem przetwornika (8), którego jedno wyjście dołączone jest do jednego wejścia układu formowania (9), a drugie poprzez układ formowania impulsów sterujących (10) dołączone jest do drugiego wejścia układu formowania (9). Wyjście tego układu dołączone jest do wejścia układu regulacji napięcia (11), natomiast jedno jego wyjście połączone jest z wskaźnikiem napięcia wyjściowego (12), a drugie z układem regulacji prądu (13), połączonymi z elektrodami ramki urządzenia.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 293482 (22) 91 05 17 5(51) H05K 3/34

(31) 90 4016107 (32) 90 05 18 (33) DE
(86) 91 05 17 PCT/DE91/00422

(87) 91 12 12 W091/19414 PCT Gazette nr 28/91

(75) Friedrich Dieter, Eckental, DE; Friedrich Gitta, Eckental, DE

(54) Sposób lutowania zanurzeniowego płytek przewodzących

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania płytek przewodzących, ze ścieżkami lutowniczymi, zaopatrzonej w powłokę lutowniczą, które najpierw są ograniczone warstwą o określonej grubości uniemożliwiającą lutowanie; potem płytka przewodząca jest umieszczona w kąpeli lutowniczej, w której lutowane obszary są przykrywane elementem uszczelniającym; po wyjęciu płytki przewodzącej z kąpeli przez przykrycie osiąga się oddzielenie zamkniętej objętości lutowia od ciepłego lutowia, znajdującego się w kąpeli zanurzeniowej lub w komorze lutowniczej, przy tym w pustkach znajdujących się ponad ścieżkami lutowniczymi określa się odpowiednią objętość lutowia. Ma to zaletę wobec stanu techniki, że przykrycie jest przeprowadzane za pomocą prostych środków, a proces kształtowania ścieżek lutowniczych może być przeprowadzony z oddzieleniem od właściwego procesu lutowania zanurzeniowego.

(29 zastrzeżeń)

IL WZORY Użytkowe

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

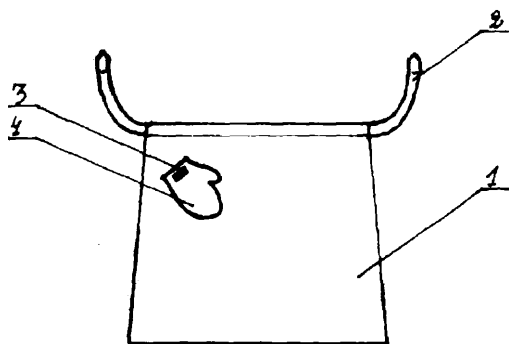
UI(21) 94290 (22) 92 01 17 5(51) A41D 13/04

(75) Maślowski Tomasz, Warszawa

(54) Fartuch ochronny

(57) Fartuch charakteryzuje się tym, że posiada pręt (2) zamocowany do osłony (1), który **wykonany** jest ze sprężystego metalu, zaś na osłonie (1) ma napę rzepową (3), dla zamocowania rękawicy roboczej (4),

(2 zastrzeżenia)



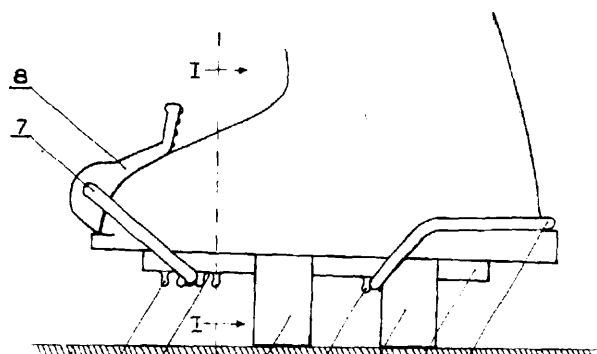
UI(21) 94288 (22) 92 01 17 5(51) A43B 3/12

(75) Piotrowski Zygmunt, Warszawa

(54) Sandał

(57) Sandał do zakładania na zjazdowy but narciarski, charakteryzuje się tym, że posiada podeszwę (1) zaopatrzoną w dwa występy (2) i (3) oraz wręby zatrzaskowe (5), w których umieszczone są pierścienie: tylny oporowy (6) i przedni zaciskowy (7), zawierający rygiel usytuowany w jego osi symetrii na wprost dźwigni zaciskowej (8).

(6 zastrzeżeń)



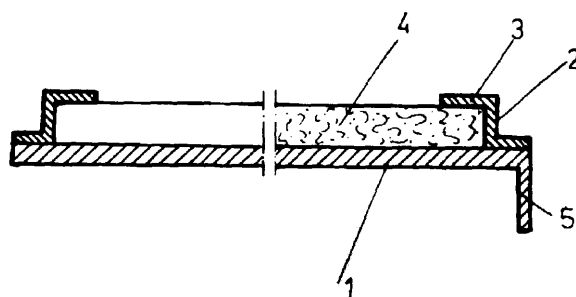
UI(21) 94271 (22) 92 01 15 5(51) A47G 27/02

(75) Kołakowski Bogdan, Podkowa Leśna

(54) Nakładka dywanikowa na stopnie schodów

(57) W nakładce dywanikowej obrzeże (2) jest zakończone kołnierzem (3) skierowanym do środka, a w utworzoną wnękę jest wprowadzany i ustalany dodatkowo przez częściowe przyklejenie materiału włóknistego (4), także materiał siepiący, to znaczy o uszkodzonych krawędziach. Szerokość wnęki odpowiada w przybliżeniu szerokości kołnierza (3), która odpowiada co najmniej grubości materiału włóknistego.

(1 zastrzeżenie)



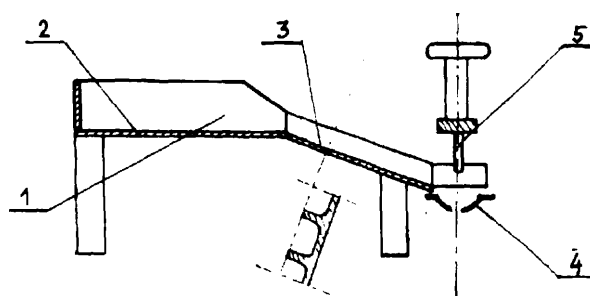
UI(21) 94259 (22) 92 01 10 5(51) A47J 23/00

(75) Cudzik Adam, Kielce

(54) Przyrząd do usuwania pestek z owoców wiśni i czereśni

(57) Przyrząd charakterystyczny tym, że składa się z korpusu (1), zespołu miseczek (4), zespołu prętów z przyciskiem (5) i sprężyn. Korpus posiada część poziomą (2), na którą wysypuje się owoce do obróbki. Część pozioma przechodzi w część ukośną (3) z ukształtowanymi korytkami.

(2 zastrzeżenia)



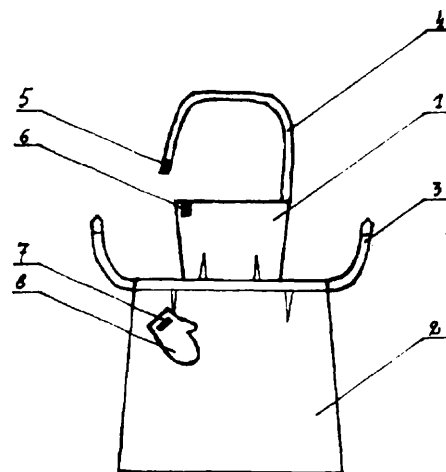
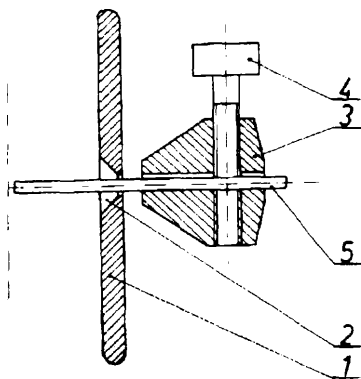
UI(21) 94775 (22) 92 03 20 5(51) A61B 17/02

(75) Szczepański Paweł, Słupca

(54) Ogranicznik przesuwu drutu Kirschnera wyciągu szkieletowego

(57) Ogranicznik przesuwu drutu Kirschnera wyciągu szkieletowego składa się z dwóch oddzielnych elementów, talerzyka dociskowego (1) i tulejki dociskowej (3). Talerzyk dociskowy (1) o kształcie okręgu ma w środku otwór (2) o średnicy nieco większej od średnicy drutu Kirschnera (5) rozwiercony z jednej strony stożkowo. Tulejka dociskowa (3) ma kształt ściętego stożka o wewnętrznej średnicy nieco większej od średnicy drutu Kirschnera (5) i swą węższą podstawą przylega punktowo do talerzyka dociskowego (1). W szerszej podstawie ma śrubę (4) stabilizującą tulejkę (3) na drucie Kirschnera (5). Ogranicznik znajduje zastosowanie na oddziałach chirurgii twardej.

(2 zastrzeżenia)

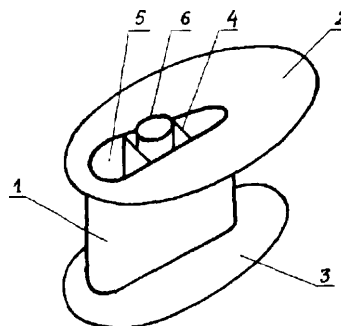
UI(21) 94263 (22) 92 01 13 5(51) A61F 5/10
A43B 17/00

(75) Jędrzejczak Jacek, Warszawa

(54) Wkładka korekcyjna palucha stopy

(57) Wkładka korekcyjna palucha stopy ma kształt klina (1), zakończonego od góry i od dołu płaskimi powierzchniami (2 i 3) o kształcie owalnym, przy czym klin (1) jest pusty w środku, a jego przestrzeń wewnętrzna podzielona jest równoległymi przegrodami (4) na trzy komory (5), a w jednej z komór (5) osadzony jest kołek (6) w kształcie walca. Wkładka ma zastosowanie w profilaktyce i leczeniu palucha koślawego.

(2 zastrzeżenia)



UI(21) 94291 (22) 92 01 17 5(51) A61D 13/04

(75) Masłowski Tomasz, Warszawa

(54) Fartuch ochronny

(57) Fartuch charakteryzuje się tym, że pręt (3), wykonany jest ze sprężystego metalu i zamocowany do fartucha pomiędzy osłoną dolną (2) i osłoną górną (1), przy czym osłona górna jest wyposażona w pasek szyjny (4) oraz napę rzepową (6), zaś na końcu paska usytuowana druga napa rzepowa (5) dla połączenia paska z osłoną, zaś w osłonie dolnej może być usytuowana napa rzepowa (7), dla połączenia z rękawicą gospodarczą (8).

(3 zastrzeżenia)

DZIAŁ B**RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT**UI(21) 94298 (22) 92 01 17 5(51) B01D 35/02
B01D 27/00(71) AMEXIM Przedsiębiorstwo Handlu
Zagranicznego, Wrocław

(72) Sadło Jan

(54) Filtr do wody

(57) Filtr do oczyszczania wody pitnej, instalowany przy bateriach wodociągowych, zbudowany jest z cylindrycznego korpusu (1), w którym umieszczony jest filtrujący wkład (2) z przymocowaną u góry nasadką (3).

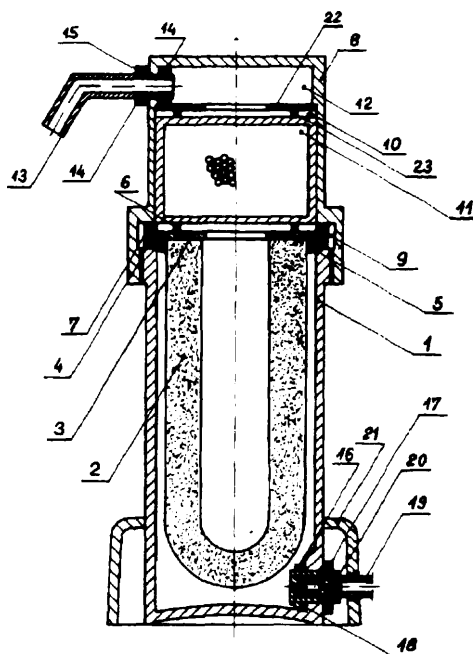
Nasadka (3) ma kołnierz (4) wystający poza filtrujący wkład (2), a na kołnierzu (4) osadzona jest uszczelka (7) o

przekroju **ceowym**. Uszczelka (7) spoczywa na górnej powierzchni korpusu (1) i dociskana jest nakręconą na korpus (1) pokrywą (8).

Część wewnętrzna pokrywy (8) podzielona jest na trzy komory o malejących ku górze średnicach.

W drugiej komorze (10) znajduje się wsad węglowy (11), a na dnie tej komory (10) osadzona jest przegroda (22), o którą opiera się wsad węglowy (11). Z trzecią komorą (12) jest połączony wylotowy króciec (13). Korpus (1) ma w części dolnej pogrubienie z otworem, w którym osadzone jest przyłącze wlotowe z elastycznym przewodem (19), a na część dolną korpusu (1) nasadzona jest osłona (21).

(6 zastrzeżeń)



U(21) 94261 (22) 92 01 11 5(51) B07B 1/22

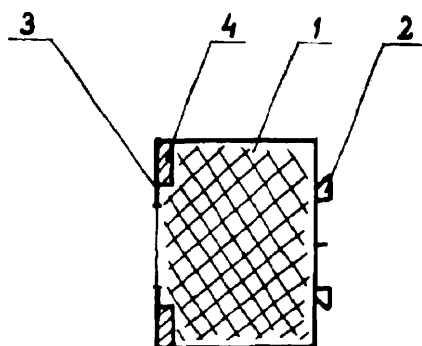
(75) Nizio Marek, Sulechów

(54) Urządzenie do przesiewania, zwłaszcza kruszyw budowlanych

(57) Urządzenie do przesiewania, zwłaszcza kruszyw budowlanych, jest wykonane jako sito obrotowe i przeznaczone do współpracy, jako przystawka, z typową mieszarką bębnową poprzez mocowanie na otworze bębna i wykorzystujące jego ruch obrotowy do swojej pracy.

Powierzchnia boczna, walcowa wykonana jest z siatki (1). Na jednej podstawie ma zaczepy (2). Druga podstawa wykonana jest jako kryza (3) z umocowanymi wewnątrz łopatkami (4). W poziomym położeniu odbywa się napełnianie i sianie, a po pochyleniu - opróżnianie sita.

(2 zastrzeżenia)



U(21) 94284 (22) 92 01 15 5(51) B08B 9/02

(71) GLINIK Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych, Gorlice

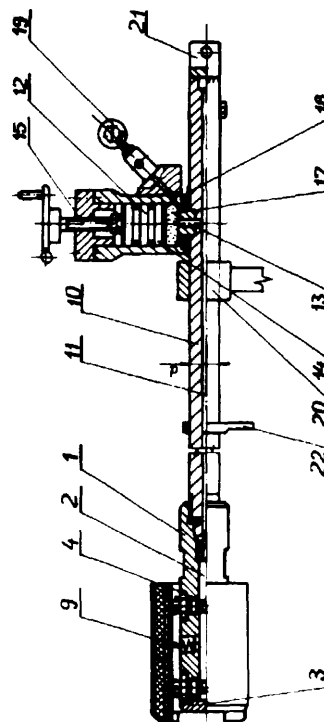
(72) Rawecki Tadeusz

(54) Przyrząd do czyszczenia wewnętrznych powierzchni o przekroju kołowym

(57) Przyrząd zawiera szczęki zamocowane dwoma siłownikami tłoczkowymi wkręconymi do głowicy (1) mającej otwór (2). Współosiowo do otworu (2) jest umieszczony otwór (11) w przęcie

(10) zamocowanym obrotowo w podtrzymańce (20). W tej samej podtrzymańce (20) znajduje się również siłownik (12) hydrauliczny zawierający wyjście (18) czynnika roboczego do manometru (19).

(3 zastrzeżenia)



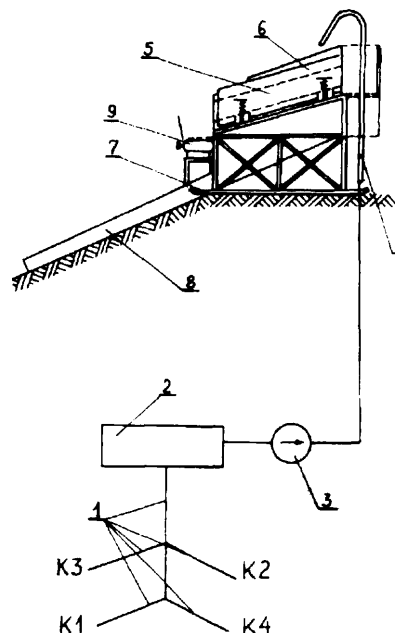
U(21) 94275 (22) 92 01 16 5(51) B09B 3/00

(71) Zespół Elektrociepłowni Wrocław, Wrocław

(72) Madej Zenon, Salmonowicz Ludwik, Szaliński Ryszard

(54) Instalacja do separacji żużla z pulpy popiołowo-żużlowej odpadów paleniskowych kotłów energetycznych

(57) Instalacja do separacji żużla z pulpy popiołowo-żużlowej odpadów paleniskowych kotłów energetycznych, charakteryzuje się tym, że zakończenie rurociągu (4) transportującego



pulpe popiołowo-żużlowo-wodną wprowadzone jest na początek sita (5) wibracyjnego przesiewacza (6), pod którym umieszczona jest wanna (7) z przyłączoną do niej zrzutową rynną (8), natomiast na końcu którego pod wyjściem z sita (5), poprzecznie do jego osi wzdłużnej, umieszczony jest przenośnik (9).

(1 zastrzeżenie)

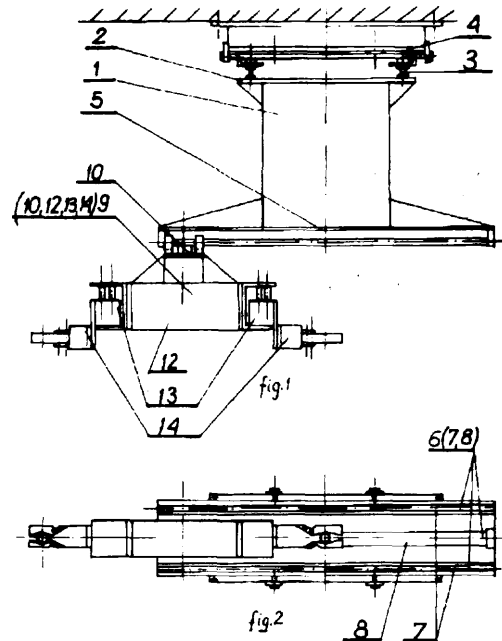
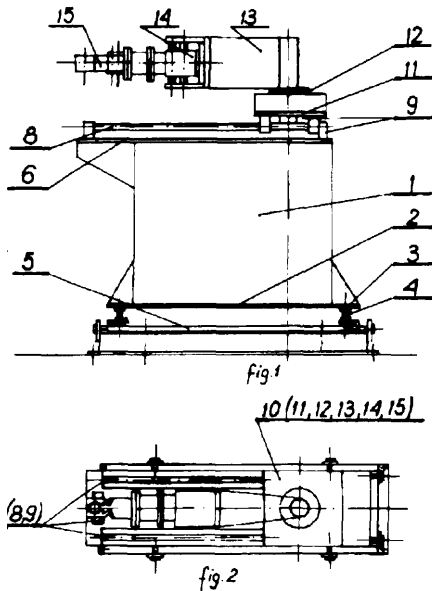
UI(21) 94278 (22) 92 01 16 5(51) B30B 15/30
B25J 9/06

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Pacześniak Lucyna, Granicki Jerzy,
Ciesielski Antoni, Rudowski Piotr

(54) **Modułowy manipulator, zwłaszcza do obsługi pras**

(57) Istota wzoru polega na tym, że mechanizm jazdy (6) manipulatora zamocowany jest na jego podstawie (1) i składa się z przytwierdzonej do podstawy płyty nośnej (5), na której zamocowane są prowadnice kulkowe (7), oraz bezłoczyskowy siłownik (8), zaś na prowadnicach usytuowany jest wózek (9), na którego platformie (10) zamocowany jest mechanizm obrotowy (11), a w nim utwierdzone jest ramię (12), zakończone mechanizmem podnoszącym (13), w którym z kolei zamocowany jest chwytak (14).

(2 zastrzeżenia)



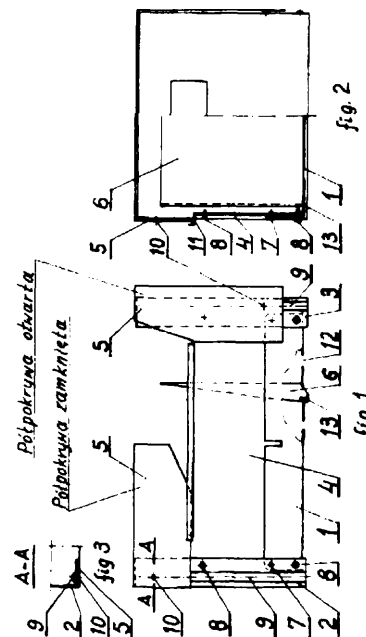
UI(21) 94292 (22) 92 01 17 5(51) B42F 17/00

(75) Kuśmierski Wiesław, Warszawa

(54) **Kartoteka otwierana do przodu i tyłu oraz składana do magazynowania**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest kartoteka z metalu lub tworzywa, całkowicie zamykana półpokrywami (5), otwieranymi do przodu i tyłu, oraz nasuwanymi następnie na ściany przednią i tylną pionowo na dół w prowadnicach (9), współpracujących z zaczepami półpokryw (10). Jednocześnie konstrukcja kartoteki pozwala na płaskie złożenie jej do magazynowania, przy niewkręconych wkrętach ustalających (8) i złożonych do wewnątrz ścianach bocznych (4).

(2 zastrzeżenia)



UI(21) 94279 (22) 92 01 16 5(51) B30B 15/30
B25J 9/06

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Pacześniak Lucyna, Granicki Jerzy,
Ciesielski Antoni, Rudowski Piotr

(54) **Modułowy manipulator, zwłaszcza do obsługi pras**

(57) Modułowy manipulator zawierający podstawę, mechanizm jazdy oraz ramię zakończone podnoszonym chwytakiem charakterystyczny tym, że mechanizm jazdy (6) manipulatora zamocowany jest na jego podstawie (1) i składa się z przytwierdzonej do podstawy płyty nośnej (5), na której zamocowane są prowadnice kulkowe (7), oraz bezłoczyskowy siłownik (8), zaś na prowadnicach usytuowany jest wózek (9), na którego platformie (10) utwierdzone jest niewysuwne ramię (12), zakończone na obu przeciwnych końcach mechanizmami podnoszącymi (13), w których z kolei zamocowane są chwytaki (14).

(2 zastrzeżenia)

UI(21) 94287 (22) 92 01 17 5(51) B60B 5/00

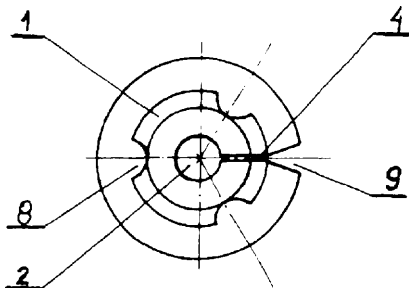
(75) Łyszkowski Ryszard, Komorów

(54) Nasadka, zwłaszcza na szprychę rowerową

(57) Nasadka jest zabawką zwiększającą atrakcyjność jazdy, zwłaszcza na rowerach. Nasadka charakteryzuje się tym, że korpus (1) ma otwór (2) o średnicy nieco większej od średnicy szprychy, przy czym ścianka korpusu jest przecięta na całej długości, tworząc szczelinę (4) zakończoną rozszerzeniem (9). Montaż nasadki polega na wciśnięciu jej przecięciem na szprychę. Nasadki mogą przesuwаться swobodnie wzdłuż szprych, a ich miejsca usytuowania na poszczególnych szprychach wynika z wypadkowej siły grawitacji i siły odśrodkowej.

Nasadki przesuwające się wzdłuż szprych czyszczą powierzchnię szprych, a ich przesuwaniu towarzyszą dźwięki stanowiące swoistą muzykę.

(3 zastrzeżenia)



UI(21) 94297 (22) 92 01 17 5(51) B60G 3/06

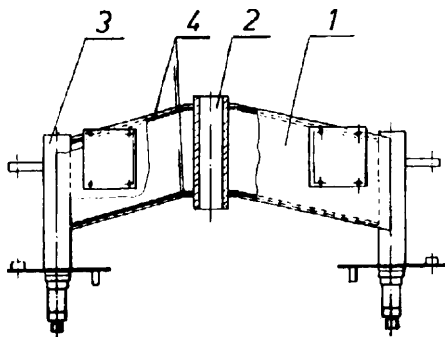
(71) ŚWIDNICA Fabryka Wagonów, Świdnica

(72) Kaczyński Paweł, Koźbiał Stanisław

(54) Wahacz przyczepy jednoosiowej typu tandem

(57) Wahacz składa się ze skrzyni wahacza (1) ukształtowanej w postaci belki o budowie skrzynkowej, której ramiona przechylone są skośnie w kierunku kół, tulei osi (2) usytuowanej w środkowej części skrzyni wahacza (1) oraz czopów kół (3) zamocowanych na końcach ramion. Tuleja osi (2) jest osadzona i zamocowana w środnikach (4) oraz połączona z pasem górnym i dolnym za pomocą żeber. Wysokość skrzyni wahacza (1) jest zmienna i zmienia się od największej w płaszczyźnie symetrii tulei osi (2) do najmniejszej na końcach ramion.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 94266 (22) 92 01 13 5(51) B60P 7/04

(71) Śląskie Przedsiębiorstwo Robót Drogowych, Mikołów

(72) Ryżko Aleksander, Guja Ludwik

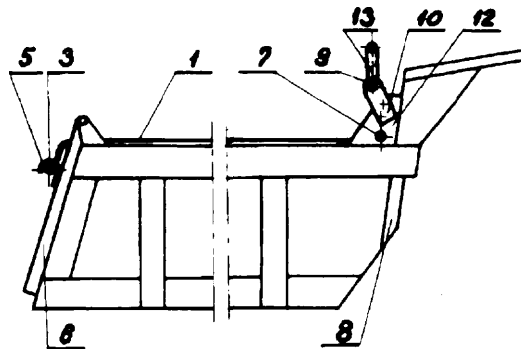
(54) Nakrycie skrzyni ładunkowej pojazdu

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie osłaniania sypkich ładunków, a także mas asfaltobetonowych brezentowymi oponczami, zwłaszcza na wywrotkach.

Nakrycie ma brezentową oponczę (1) wyposażoną w belkę (3) zahaczoną o zaczepy (5) na tylnej burcie (6) skrzyni

ładunkowej. Oponcza (1) jest przerzucona przez rolkę (7) w pobliżu przedniej burty (8) i nawinięta na bęben (9), wyposażony w korbę (13) i mechanizm zapadkowy.

(4 zastrzeżenia)



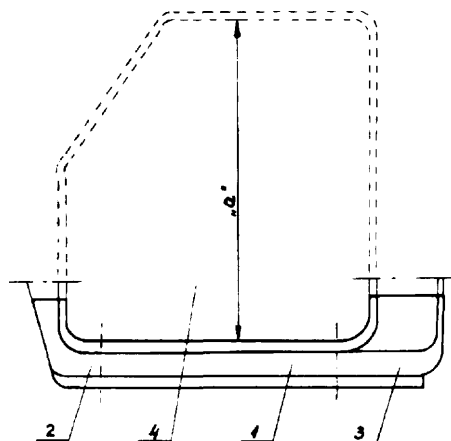
UI(21) 94238 (22) 92 01 07 5(51) B62D 25/20

(75) Kott Marian, Oława

(54) Remontowy próg wnęki drzwiowej samochodu FIAT 126 p

(57) Remontowy próg wnęki drzwiowej samochodu Fiat 126p, stosowany w przypadkach napraw lub remontów ma kształt, wymiary i wytłoczenia odpowiadające dolnej części wnęki drzwiowej w jednolitej wytłoczce fabrycznej. Remontowy próg obejmuje dolny wzdłużny pas wnęki drzwiowej (1) oraz jej naroże lewe (2) i naroże prawe (3) do wysokości (a) wnęki drzwi (4) mierzonej od jej krawędzi dolnej do górnej.

(2 zastrzeżenia)



UI(21) 94782 (22) 92 03 23 5(51) B65B 55/02

(31) 91 04013

(32) 9104 03

(33) DE

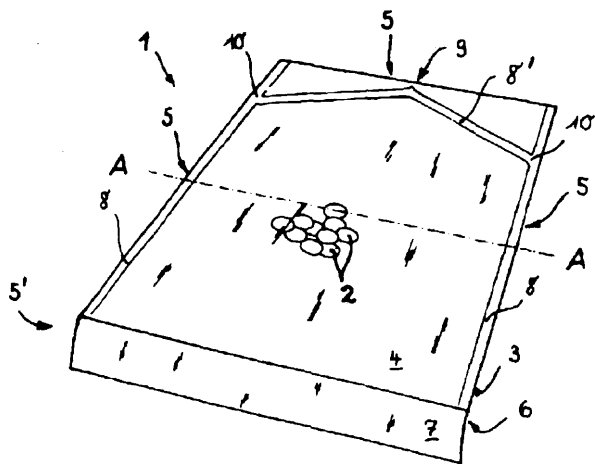
(71) Pharma Gummi Wimmer West GmbH, Eschweiler, DE

(72) Dölcher Dietmar

(54) Torba do pakowania produktów, zwłaszcza produktów już raz zapakowanych

(57) Torba do pakowania produktów, ma zewnętrzną powłokę, którą stanowią dwa przykroje (3, 4) materiału, połączone ze sobą, przy czym przepuszczający parę materiał przykroju (3) stanowi włóknina wykonana z zespolonych ze sobą wzajemnie włókien przędnych, utworzonych z polietylenu wysokociśnieniowego, dającego się łączyć szczelnie z materiałem drugiego przykroju (4) wykonanego z polietylenu niskociśnieniowego.

(7 zastrzeżeń)



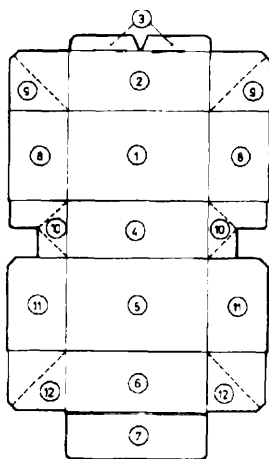
U1(21) 94296 (22) 92 01 17 5(51) B65D 5/08
B65D 27/00

(75) Kiernikiewicz - Wieczorkiewicz Jadwiga,
Sopot; Socha - Knapczyk Olga, Gdańsk

(54) **Opakowanie, zwłaszcza do przesyłek
pocztowych**

(57) Opakowanie wykonane z kartonu w rozwinięciu jest jednorodnym i niepodzielnym wykresem składającym się z płaszczyzny podstawy (1), z jednej strony przechodzącej na boczną ścianę (2) zakończoną spodnimi zamkowymi skrzydełkami (3), a z drugiej strony poprzez kolejną boczną ścianę (4) w płaszczyznę pokrywy (5) i jej boczną ściankę (6) zakończoną wierzchnimi zamkowymi skrzydełkami (7). Płaszczyzna podstawy (1) od strony czołowej przechodzi w czołowe ściany (8) łączące z jednej strony poprzez składane naroża (9) z boczną ścianą (2), a z drugiej strony przez podwójnie składane łączniki (10) z kolejną boczną ścianą (4) i czołowymi ściankami (11) pokrywy (5) łączącymi się poprzez kolejne składane naroża (12) z boczną ścianką (6) pokrywy (5).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 94282 (22) 92 01 15 5(51) B65F 1/12

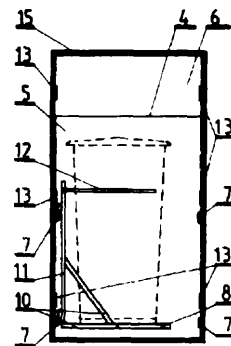
(75) Kaczorowski Mieczysław, Gdańsk

(54) **Zasobnik pojemnika na odpady komunalne**

(57) Zasobnik ma postać prostopadłościennego zbiornika. Ścianą czołową zbiornika zamkniętą jest płyta drzwiowa. Wnętrze zbiornika przedzielone jest półką (4) na część zasadniczą (5) oraz komorę górną (6). W części zasadniczej (5) znajduje się

stelaż obrotowy osadzony na skrzydełkach zawiasów (7) zamocowanych w pobliżu obu bocznych krawędzi otworu drzwiowego. Stelaż obrotowy stanowi podstawa (8) w kształcie okręgu. Podstawa (8) połączona jest za pośrednictwem płaskowników (10) z pionowym elementem nośnym (11) stelaża. Pionowy element nośny wyposażony jest w skrzydełka zawiasów (7). Z elementem nośnym (11) połączona jest również za pośrednictwem płaskowników (10) górna obejma (12) pojemnika, w kształcie półokręgu. Na długości obu pionowych krawędzi otworu drzwiowego zamocowane są symetrycznie skrzydełka (13) zawiasów drzwiowych. Ściany zbiornika wyposażone są w warstwę izolacji termicznej (15).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 94241 (22) 92 01 08 5(51) B65F 1/12

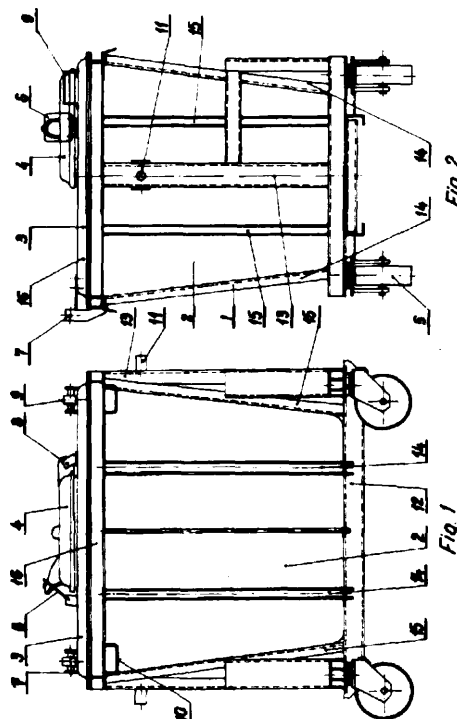
(71) Rejonowe Przedsiębiorstwo Gospodarki
Komunalnej, Włocławek

(72) Kajzer Piotr

(54) **Pojemnik wysypowy do śmieci**

(57) Pojemnik wysypowy do śmieci, prostokątny, o ściankach odchylonych na zewnątrz ku górze, z dnem płaskim, wyposażony w odchylną pokrywę z pokrywą mniejszą, uchwyty manewrowe, czopy obrotowe nośne i kółka jezdne, charakteryzuje się tym, że część pojemną stanowi wanna (2) osadzona w koszu **samonośnym** (1), do którego przymocowane są czopy (11) i kółka jezdne (5).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 94299 (22) 92 01 17 5(51) B65G 27/32

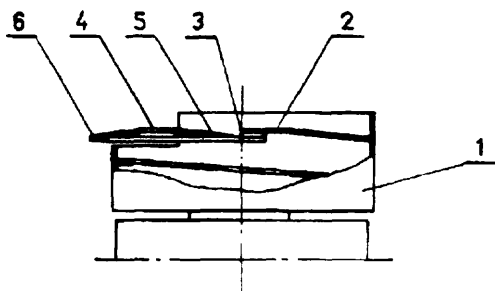
(71) ISKRA Fabryka Łożysk Toczących S.A.,
Kielce

(72) Olszówka Czesław, Wątroba Leszek

(54) Podajnik wibracyjny śrubowy do orientowania korpusów świec

(57) Istotą wzoru użytkowego jest podajnik wibracyjny śrubowy, który charakteryzuje się tym, że posiada zasobnik (1) o bieżni ułożonej poziomo w swojej końcowej fazie (2). Bieżnia zaopatrzona jest w uskok (3) oraz posiada przymocowane listwy prowadzące (4), które są odpowiednio ukształtowane. W początkowym odcinku (5) są poziome, dalej pochylone, a w końcowym odcinku (6) również poziome. Odległość i grubość listw jest odpowiednio dobrana, co powoduje prawidłową orientację korpusu świec. Podajnik całkowicie eliminuje uciążliwą pracę ręczną.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 94257 (22) 92 01 09 5(51) B66D 1/08

(71) KATOWICE Kopalnia Węgla Kamiennego,
Katowice(72) Kostyk Tadeusz, Biliński Alfred, Parysiewicz
Stanisław, Kiedrowski Janusz, Bochenek

U1(21) 94265 (22) 92 01 13 5(51) C25D 17/10

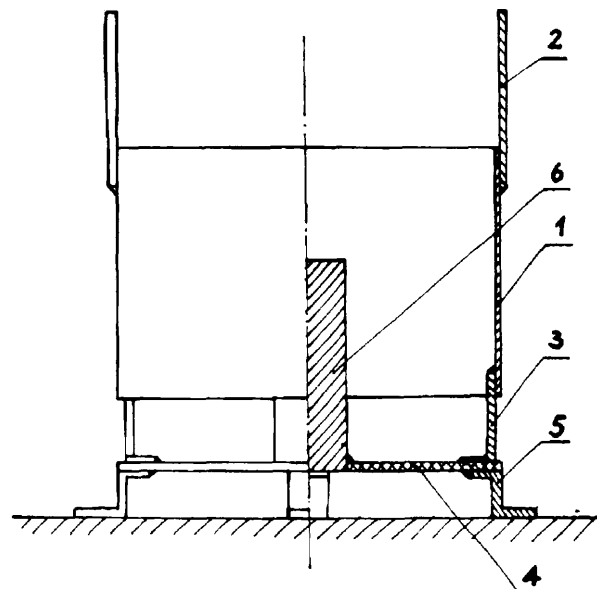
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki
Geologicznej, Warszawa

(72) Bakoń Andrzej, Hordyński Roman

(54) Katoda do anodowego rozpuszczania warstw diamentowych w zużytych lub uszkodzonych narzędziach diamentowych

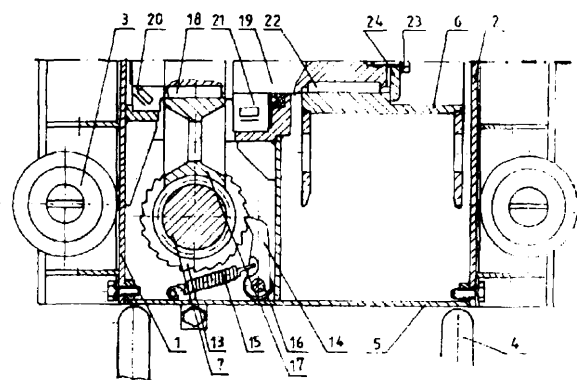
(57) Katoda do anodowego rozpuszczania warstw diamentowych w zużytych lub uszkodzonych diamentowych narzędziach wiertniczych ziarnistych i impregnowanych składa się z rury (1) o długości nie mniejszej niż połowa sumarycznej wysokości diamentowej poboczniczy i grubości diamentowego czoła roboczego rozpuszczanego narzędzia, do której zamontowane są od góry wyprowadzenia do połączenia napięcia (2) w ilości od jednego do trzech, a od dołu zamontowane są podpory (3) w ilości od dwóch do czterech, które od dołu są połączone z perforowanym krążkiem (4) lub sztywną siatką z nóżkami (5) w ilości od trzech do czterech. W osi krążka (4) jest zamontowany wymienny rdzeń (6) w postaci walca lub rury do koronek wiertniczych lub w postaci stożka do świrdrów wiertniczych.

(1 zastrzeżenie)

Władysław, Zub Jerzy, Pawelczyk Henryk,
Klima Adam, Rabsztyn Janusz**(54) Górniczaciągarka linowa z napędem hydraulicznym**

(57) Ciągarka ma wsporniki (1, 2) zamykające szczelnie z obu stron korpus (5), mieszczący bęben linowy (6) i przekładnię ślimakową. Napędzany ślimak (7) przekładni ślimakowej jest osadzony z jednej strony bezpośrednio na wale silnika hydraulicznego zamocowanego na korpusie (5), a z drugiej strony ułożyskowany w tym korpusie (5) i zaopatrzony w zapadkową tarczę (13) zazębianą z zapadką (14). Ślimacznicą (17) przekładni ślimakowej ma wał (19) ułożyskowany z jednej strony we wsporniku (1), a z drugiej strony w korpusie (5) oraz połączony bezpośrednio z bębniem linowym (6).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ E

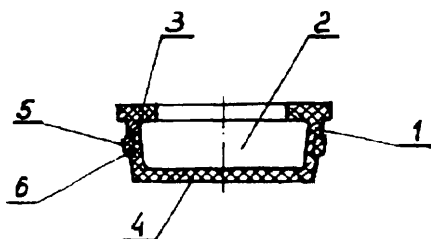
BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE
ZESPOLONE

U1(21) 94295 (22) 92 01 16 5(51) E03C 1/22

(75) Majewski Polikarp, Szczecin

**(54) Korek do zamykania otworu odpływowego
wannы lub zlewu**

(57) Korek składa się z odwróconego ściętego stożka (1) z wewnętrznym wydrążeniem (2) oraz pierścienia (3) i dna (4).
(4 zastrzeżenia)

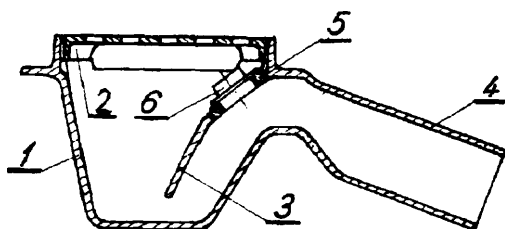


U1(21) 94272 (22) 92 01 15 5(51) E03F 5/04

(75) Nowakowski Jan, Końskie; Kargulewicz Jan, Końskie

(54) Wpust żeliwny podłogowy

(57) Wpust żeliwny podłogowy służący do odprowadzenia ścieków z łazienek bądź innych pomieszczeń użytkowych, charakteryzuje się tym, że syfonowa przegroda (3) ma w górnej części zatopioną tuleję (5) wewnątrz gwintowaną dla rewizyjnego korka (6).
(2 zastrzeżenia)



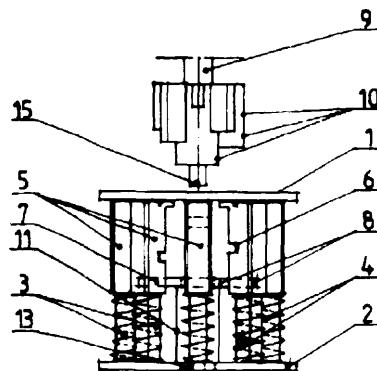
U1(21) 94228 (22) 92 01 06 5(51) E05B 29/00

(75) Szczurek Józef, Świątniki Górne

(54) Wielozapadkowy nieruchomy bębenek zamka

(57) Wielozapadkowy nieruchomy bębenek zamka drzwiowego składa się z tarczy przedniej (1) i tarczy tylnej (2) połączonych w jedną całość prowadnicami (3) o kształcie graniastopupów. Prowadnice (3) mają w przedniej części nałożone zapadki (5), a w tylnej części sprężyny (4), utrzymujące zapadki (5) w przednim położeniu. Wewnątrz bębena i poprzecznie do jego osi jest blokada (7) mająca postać płaskiego koła z zębami (8) na obwodzie. Blokada (7) jest osadzona na przednim końcu osi blokady (11). Drugi koniec tej osi jest zamocowany obrotowo w gnieździe (13) w środku tylnej tarczy (2).
(1 zastrzeżenie)

(1 zastrzeżenie)



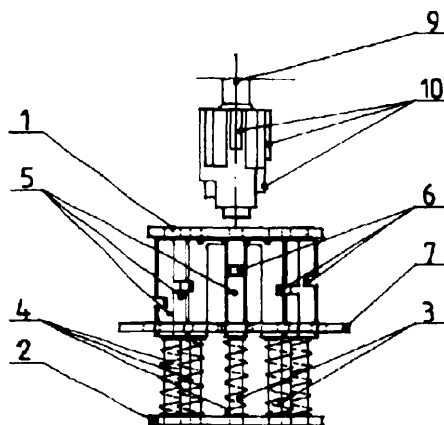
U1(21) 94229 (22) 92 01 06 5(51) E05B 29/00

(75) Szczurek Józef, Świątniki Górne

(54) Wielozapadkowy bębenek zamka

(57) Wielozapadkowy bębenek zamka drzwiowego składa się z tarczy przedniej (1) i tarczy tylnej (2) połączonych nierozłącznie prowadnicami (3) z nałożonymi na nie zapadkami (5) w kształcie graniastopupów. Zapadki (5) mają rowki (6) w różnej odległości. Na bębenek jest nałożona kolista nieruchoma blokada (7), połączona z obudową zamka. Blokada (7) ma na wewnętrznym obwodzie zęby wchodzące pomiędzy zapadki (5).
(1 zastrzeżenie)

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 94512 (22) 92 02 17 5(51) E06B 5/16

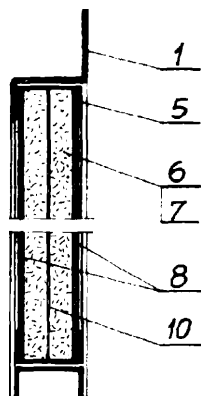
(75) Kosiorek Mirosław, Warszawa; Małkowski Zenon, Poznań

(54) Drzwi przeciwpożarowe

(57) Drzwi składające się z ościeżnicy metalowej i skrzydła drzwiowego wykonanego z ramy metalowej i elementu wypełniającego ramę metalową, charakteryzują się tym, że element wypełniający ramę metalową (5) stanowi monolityczną płytę (6)

składająca się z rdzenia ognioodpornego (7) i dwóch laminatowych okładzin (8) zespolonych ze sobą w procesie spienienia materiału ognioodpornego, przy czym wewnątrz rdzenia ognioodpornego (7) jest usytuowane usztywnienie w postaci siatki metalowej (10).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 94244 (22)92 0108 5(51) E21B 7/128

- (71) GEOINWEST Przedsiębiorstwo
Badawczo-Projektowe S.A., Gdańsk
(72) Postoła Krzysztof, Postoła Wacław, Taratuta
Józef

(54) **Ponton do prac wiertniczych**

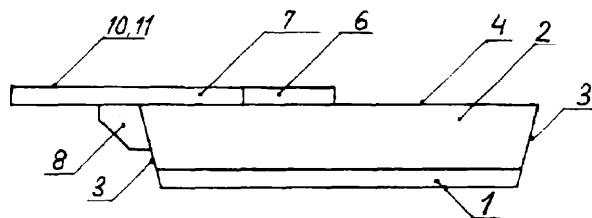
(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania pontonu do prac wiertniczych, zwłaszcza do wiercenia otworów badawczych z powierzchni wody, dogodnego do przystosowania w tym celu pontonu niewiertniczego i bez straty wyporności tego pontonu.

Ponton zbudowany jest z prostokątnej stalowej skrzyni mającej: wypukłe dno (1), dwa długie boki (2), dwa krótkie boki (3), pokład (4) i pomost wystający poza obrys skrzyni przy krótkim boku (3).

Konstrukcję nośną stanowią belki (6), (7) ze stalowych ceowników przymocowane bezpośrednio do pokładu (4) i pośrednio, za pomocą żebier (8), do krótkiej ściany (3) skrzyni.

Pomiędzy belkami jest ułożona drewniana stała podłoga (10) i łatworozbieralna drewniana podłoga (11), która pozwala na utworzenie prostokątnego otworu do wykonywania prac wiertniczych.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 94245 (22) 92 01 08 5(51) E21B 10/44

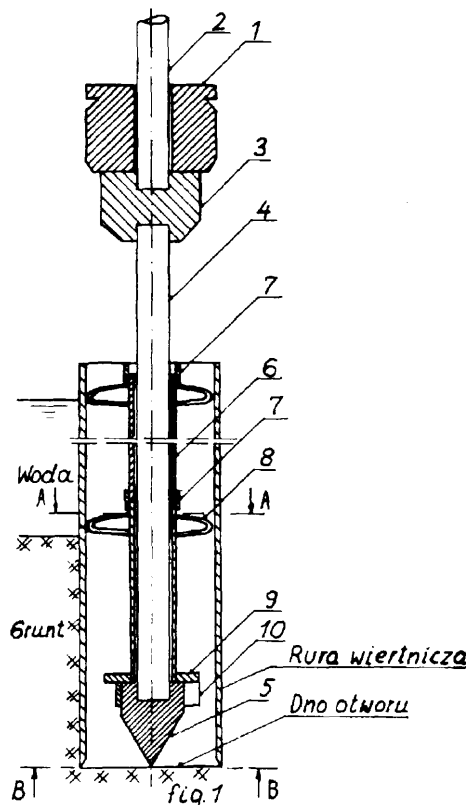
- (71) GEOINWEST Przedsiębiorstwo
Badawczo-Projektowe S.A., Gdańsk
(72) Dudzikowski Roman, Litwiński Marian

(54) **Sonda stożkowa wbijana**

(57) Sonda składa się z młota (1), prowadnicy (2), kowadła (3), stalowych żerdzi (4), stalowego stożka (5) nie przytwierdzo-

nego do żerdzi, oraz ze stalowej osłonowej rury (6). Do dolnego końca tej rury jest trwale przytwierdzony stalowy kołnierz (9), do którego spodu z kolei jest trwale przytwierdzony stalowy uchwyt (10) przytrzymujący stożek w czasie opuszczania do otworu badawczego osłonowej rury i żerdzi. Przy rozpoczęciu sondowania uchwyt (10) automatycznie zwalnia stożek (5) przy pierwszym uderzeniu młota (1) w kowadło (3).

(2 zastrzeżenia)



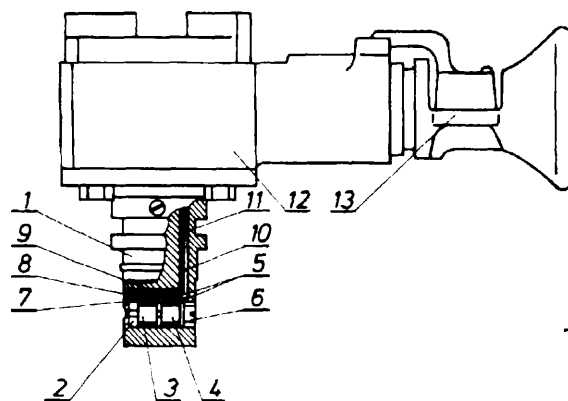
U1(21) 94262 (22) 92 01 13 5(51) E21C 35/24

- (71) WAWEL Kopalnia Węgla Kamiennego,
Ruda Śląska
(72) Pastuszek Tadeusz, Popowicz Andrzej,
Herszowski Jerzy

(54) **Czujnik przepływu cieczy**

(57) Czujnik ma w korpusie (1) kanał przepływowy (2) z dwoma magnesami (3, 4), z tym, że ruchomy magnes (4) przełącza kontakt (9) generujący sygnał elektryczny przy odpowiednim natężeniu przepływu cieczy, natomiast progowe wartości działania czujnika ustala się przelotowym wkrętem (6).

(4 zastrzeżenia)



U1(21) 94237 (22) 92 01 07 5(51) E21D 23/06

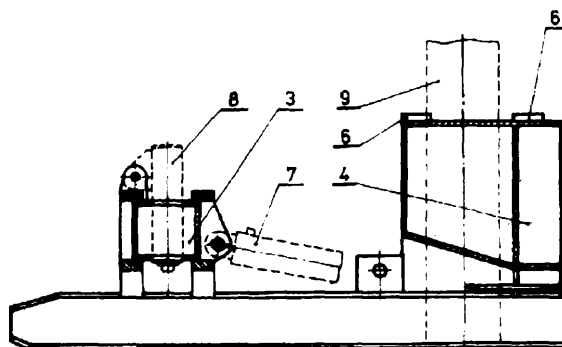
(71) **KOMAG** Centrum Mechanizacji Górnictwa,
Gliwice

(72) Szopka Hubert, Szygula Marek, **Romanowicz**
Stanisław

(54) **Spagnica górnicej obudowy podporowej**

(57) Spągnica charakteryzuje się tym, że mostek tylny (4) od strony ściany ma konstrukcję półotwartą, o którą opierają się prowadniki rurowe (9), a do górnej powierzchni mostka (4) jest przymocowana rozłącznie mocująca płyta.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1(21) 94240 (22) 92 01 08 5(51) F02C 3/04

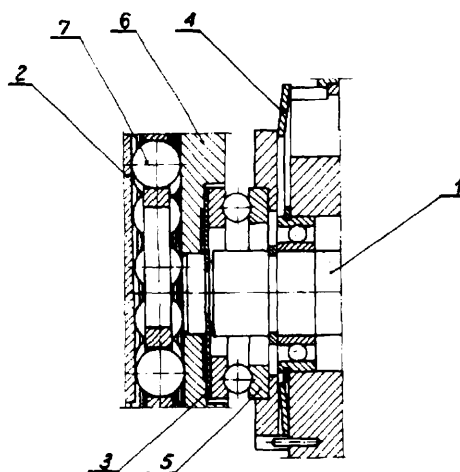
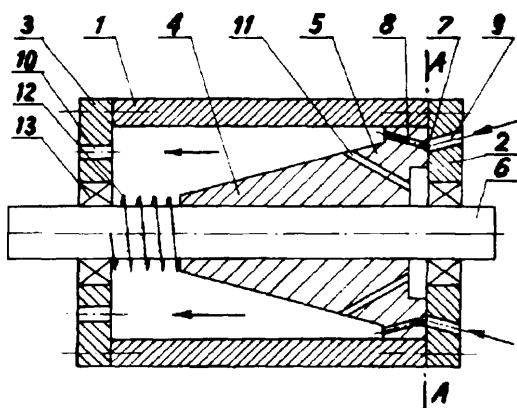
(75) Chojnacki Władysław, Kisiele

(54) Turbina przepływowa

(57) Turbina przepływowa napędzana przepływającym czynnikiem gazowym znajduje zastosowanie jako przetwornik energii do napędu maszyn i urządzeń.

Turbina charakteryzuje się tym, że wieńiec wirnika (5) ma na czołowej powierzchni wydrążone komory (7) z wylotowymi kanałami (8), zaś przednia pokrywa obudowy (2) turbiny ma kanały (9).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 94254 (22) 92 01 09 5(51) F16S 3/04

(75) Klimek Marian, Kraków

(54) **Kształtownik**

(57) Kształtownik charakteryzuje się tym, że posiada poprzeczny przekrój o obrysie kwadratu, a jego centralną część stanowi cylinder (1), którego pobocznicą przechodzi w cztery prostopadłe do siebie śródniki (2). Śródniki (2) są zakończone kątownikami (3), których pośki tworzą obrys kształtownika i wzdłużne szczeliny (4) na jego obwodzie.

Kształtownik przeznaczony jest do łączenia płytowych elementów, zwłaszcza w konstrukcjach meblarskich.

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 94281 (22) 92 01 15 5(51) F16H 15/40

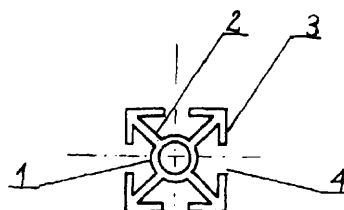
(75) Czerwiński Tadeusz, Gdańsk

(54) Przekładnia bezstopniowa tarczowa

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem konstrukcji przekładni bezstopniowej tarczowej pozwalającej, przy przeciążeniu, na poślizg bez uszkodzenia mechanizmu przekładnikowego.

Przekładnia składająca się z tarczy czynnej i tarczy biernej, pomiędzy którymi znajduje się przesuwne jarzmo z kulkami przenoszącymi napęd, charakteryzuje się tym, że czynny wałek (1) połączony **jest** z czynną tarczą (6) poprzez przeciążeniowe ciernie sprężę (3), na które oddziałują stożkowa pierścieniowa sprężyna (4) przez oporowe łożysko (5).

(1 zastrzeżenie)



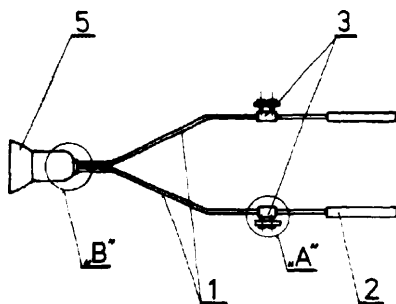
U1(21) 94253 (22) 92 01 09 5(51) F21S 1/00
F21S 1/02

(75) **Żelewski Andrzej**, Kraków

(54) **Lampa**

(57) Lampa ma dwa ramiona (1) spełniające równocześnie rolę przewodów prądowych, przy czym końcowe fragmenty ramion (1) są ukształtowane jako proste i równoległe do siebie. Do jednych końców ramion (1) są przytwierdzone przeciwwagi (2), a na sąsiadujących z nimi pierwszych prostych fragmentach ramion (1) są przesuwnie osadzone mocujące zaciski (3), natomiast do drugich końców ramion (1) są przymocowane stykowe tulejki, zaś na sąsiadujące z nimi drugie proste fragmenty ramion (1) jest nasunięta izolacyjna tuleja (6).

(3 zastrzeżenia)



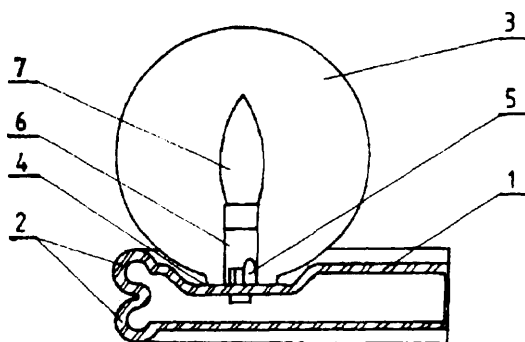
U1(21) 94301 (22) 92 01 18 5(51) F21S 1/02

(75) **Spandel Magdalena**, Wrocław

(54) **Lampa przyścienna**

(57) Lampa przyścienna ma korpus (1), na którym jest osadzony klosz (3), a wewnątrz klosza (3) jest umocowana oprawa (6) z żarówką (7) spoczywającą na sprężynie (5) we wgłębieniu (4) korpusu (1). Korpus (1) ma kształt prostokąta z zaokrąglonym bokiem.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 94247 (22) 92 01 08 5(51) F23D 14/62

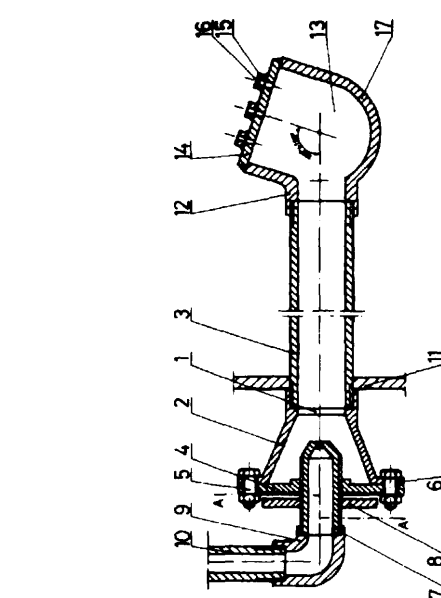
(75) **Kowzan Bronisław**, Elbląg

(54) **Zespół palnika gazowego do pieców piekarskich**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie dostosowania konstrukcji zespołu palnika do potrzeb montażu oraz zwiększenia efektów cieplnych. W tym celu wykonano dyfuzor (1) dwuczęściowy. Na jego części wlotowej (2) osadzono pojedyncze rozłączne żebro (4), a w nim przesuwą dyszę (7) z przestawną przysłonką (8), natomiast wzdłuż korpusu mieszalnika (13) zabudowano pręty (15) z rzędami otworów płomykowych (16).

Palnik stosuje się do podgrzewania rurek grzewczych komór wypiekowych.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 94234 (22) 92 01 06 5(51) F23H 1/00

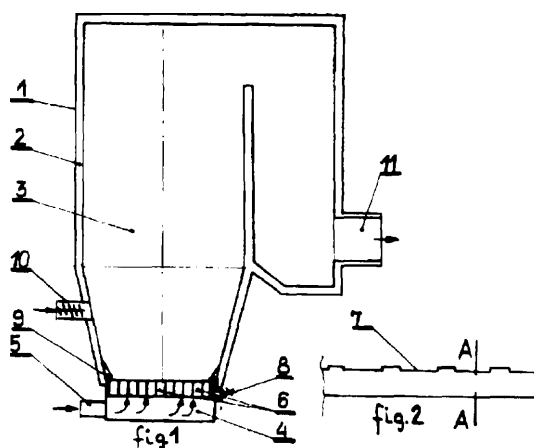
(71) **FAKO Fabryka Kotłów**, Rumia

(72) **Rudziński Zbigniew**

(54) **Kocioł ze spalaniem fluidalnym, zwłaszcza do instalacji centralnego ogrzewania**

(57) W kotle ze spalaniem fluidalnym jako ruszt stosuje się ułożony w skrzyni podmuchowej (4) rząd listwowych rusztowin (6). Jedna płaszczyzna boczna każdej listwowej rusztowiny (6) jest wygładzona, a na drugiej płaszczyźnie bocznej każdej listwowej rusztowiny (6) wykonanych jest szereg wąskich, wzajemnie równoległych wybrań (7). Wszystkie listwowe rusztowiny (6) dociśnięte są do siebie i do ekranu wodnego (2), elementami dociskowymi (8), które są osadzone w skrzyni podmuchowej (4).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 94239 (22) 92 01 07 5(51) F24D 19/06

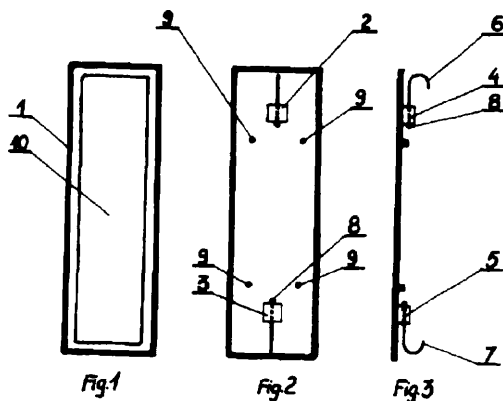
(75) **Chrapek Eugeniusz**, Chybie-Mnich; **Chrapek Zbigniew**, Chybie-Mnich

(54) **Ośłona kaloryferów**

(57) Ośłona kaloryferów, mocowana do pojedynczych kaloryferów jak również ich zespołów w przedniej części od strony przestrzeni ogrzewanej, ma kształt wydłużonego prostokąta i jest przytwierdzona do części międzyżebrowej kaloryfera za

pośrednictwem zaczepu wieszakowego (6) umieszczonego w otworze (4) górnego elementu podstawowego zaczepu (2), oraz zaczepu wieszakowego (7) umieszczonego w otworze (5) dolnego elementu podstawowego zaczepu (3) i przykrywa dwa grzbiety elementów grzewczych kaloryfera. Osłona ma bolce (9) ustalające jej położenie w płaszczyźnie poziomej.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 94233 (22) 92 01 06 5(51) F24H 1/28

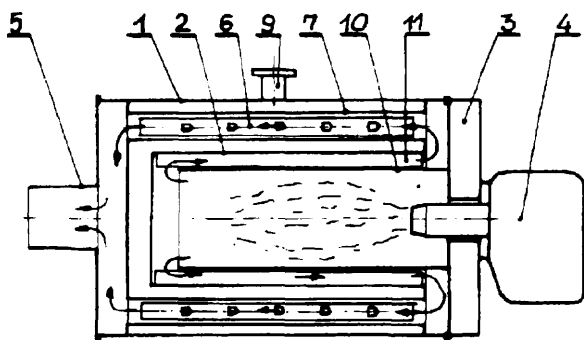
(71) FAKO Fabryka Kotłów, Rumia

(72) Rudziński Zbigniew

(54) **Kocioł grzewczy instalacji centralnego ogrzewania, zwłaszcza na paliwo płynne lub gazowe**

(57) Kocioł grzewczy składający się z walczaka, wewnątrz którego osadzone są płomieniówki i płomienica, charakterystyczny tym, że wewnątrz **płomienicy (2)** umieszczona jest rura płomieniowa (10). Pomiędzy **płomienicą (2)**, a rurą płomieniową (10) osadzone są żebra (11), które przymocowane są do płomienicy (2). W **płomieniówkach (7)** osadzone są zawory wywężowe spalin (6).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 94232 (22) 92 01 06 5(51) F24H 9/18

(71) FAKO Fabryka Kotłów, Rumia

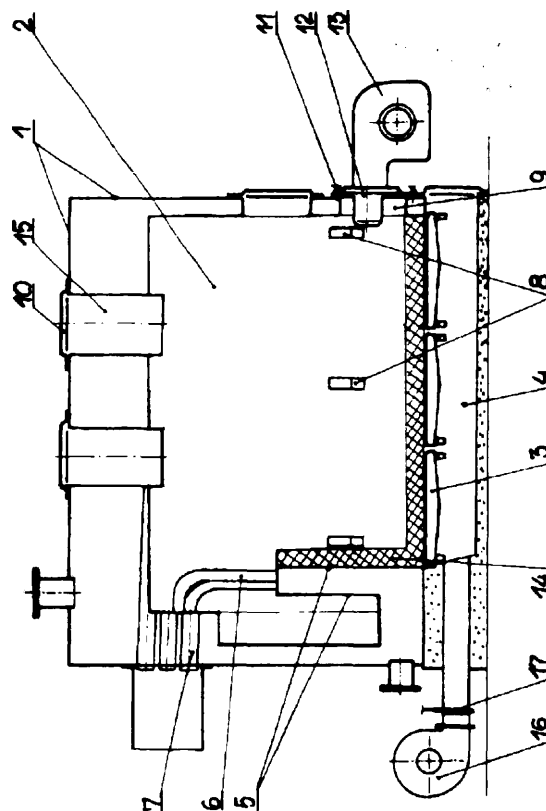
(72) Rudziński Zbigniew

(54) **Wielopaliwowy kocioł grzewczy**

(57) Kocioł składający się z korpusu z otworem na drzwi zasypowe przednie i z drzwiczkami górnego zasypu miazły węglowego, w którym znajduje się komora paleniskowa z **rusztowinami**, charakterystyczny tym, że w otworze na drzwi zasypowe przednie (9) osadzona jest na elementach łączących (11) płyta podpalnikowa (12), w której osadzony jest palnik na paliwo płynne (13). Na rusztowinach (3) jest ułożona wykładzina szamo-

motowa (14), którą osłonięta jest również powierzchnia czołowa przewodu wodnego (5). Górny zasyp miazły węglowego (15) jest zaślepiiony, a wentylator podmuchowy (16) odcięty jest zasuwą (17).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 94231 (22) 92 01 06 5(51) F24H 9/18

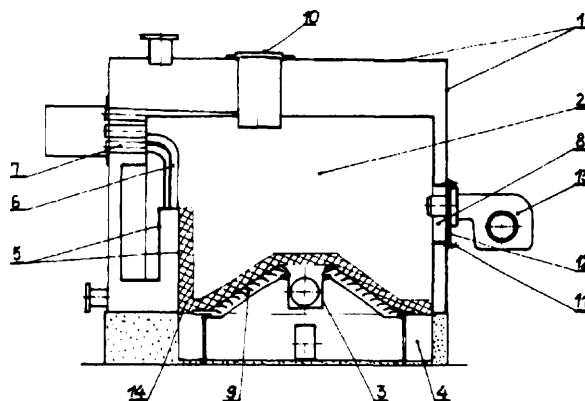
(71) FAKO Fabryka Kotłów, Rumia

(72) Rudziński Zbigniew

(54) **Wielopaliwowy kocioł grzewczy**

(57) Kocioł składający się z korpusu z otworem na drzwi rewizyjne przednie oraz klapą przeciweksplozyjną, charakterystyczny tym, że w otworze (8) na drzwi rewizyjne przednie osadzona jest na elementach łączących (11) płyta podpalnikowa (12), w której osadzony jest palnik na paliwo płynne i/lub gazowe (13). Na rynnie spietrzającej (3) oraz na pokładzie rusztowym dwuspadowym (9) jest ułożona wykładzina szamotowa (14), którą obłożona jest również czołowa strona przewodu wodnego (5).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 94242 (22) 92 01 09 5(51) F24H 9/20

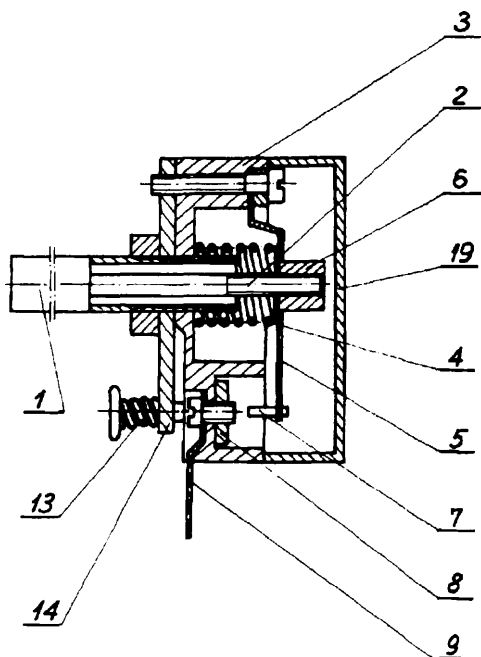
(71) Mazowiecki Okręgowy Zakład Gazownictwa,
Warszawa

(72) Bołdaniuk Waldemar, Szyrle Waldemar

(54) **Ogranicznik temperatury, zwłaszcza do
gazowych kotłów centralnego ogrzewania**

(57) Ogranicznik temperatury posiada inwar (2) umieszczony w metalowej rurce (1) połączony z nią na jednym końcu, a na drugim poprzez sprężynę spiralną (4) i sprężynę płaską (5) z nakrętką regulacyjną (6). Sprężyna płaska (5) jednym brzegiem przymocowana jest do korpusu (3), a przeciwny brzeg jest usytuowany nad sprężyną migową (8). Sprężyna migowa (8) jednym końcem jest połączona z końcówką elektryczną (9), a drugi koniec tworzy styk ruchomy ze stykiem stałym drugiej końcówki elektrycznej. Naprzeciwko drugiej końcówki elektrycznej umieszczony jest w otworze korpusu (3) przycisk (13) do ręcznego załączania ruchomego styku.

(4 zastrzeżenia)



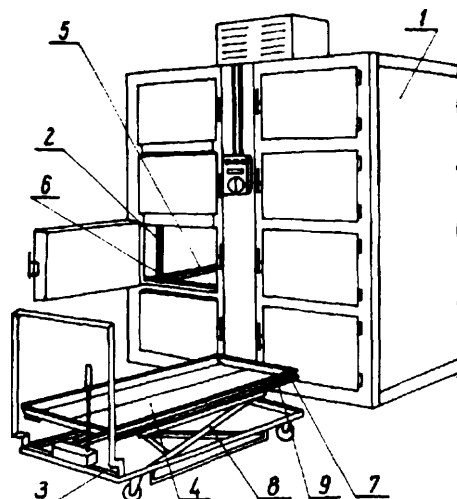
UI(21) 94260 (22) 92 01 10 5(51) F25D 13/00

(71) GASTROMASZ Ośrodek
Badawczo-Rozwojowy Urządzeń
Chłodniczych i Gastronomicznych, Bydgoszcz(72) Łuczak Tadeusz, Switalska Danuta, Malak
Jerzy, Durski Andrzej, Dołkowski Tadeusz,
Różycki Jerzy(54) **Zestaw urządzeń z komorą chłodniczą do
obsługi pośmiertnej**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie budowy zestawu urządzeń przeznaczonych do transportu i przechowywania wraz z wychłodzeniem ciał osób zmarłych.

Zestaw zawiera komorę chłodniczą (1) o wysokości umożliwiającej umieszczenie w niej czterech noszy (4) ze zwłokami jedne nad drugimi w każdej pionowej kolumnie, stelaż wewnętrzny (2) umieszczony wewnątrz komory (1) z torami jezdnymi (5), wózek podnośnikowy (3) z torem jezdny (7) o takich samych parametrach jak tory jezdne (5) stelażu (2) i z mechanizmem podnoszenia (8) w zakresie wysokości podnoszenia od najniższego do najwyższego poziomu torów jezdnych (5) stelażu (2), oraz odpowiednią ilość specjalnych noszy (4) z kółkami jezdny (9).

(1 zastrzeżenie)



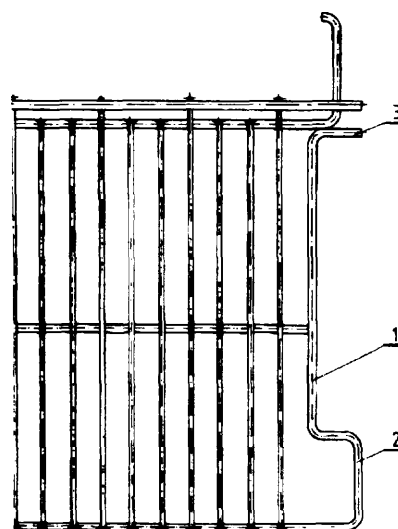
UI(21) 94248 (22) 92 01 08 5(51) F25D 23/08

(71) POLAR Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Zmechanizowanego Sprzętu Domowego,
Wrocław(72) Popowicz Figiel Renata, Szysz Andrzej,
Pietrzak Jerzy(54) **Półka druciana, zwłaszcza do chłodziarek
domowych**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie umożliwienia ustawienia półek w chłodziarkach domowych pod dowolnym kątem.

Półka ma pręt ramki (1), który z czoła ma wyprofilowane zagięcia (2) w kształcie odwróconej litery C, natomiast od strony tylnej pręt (1) ma odgięcia (3) w kierunku zewnętrznym półki. Na pręcie (4) wygiętym ku górze umocowany jest wzdłuż całej ramki półki poziomy pręt (5). Półka według wzoru może być ustawiona w komorze wewnętrznej chłodziarki pod dowolnym kątem.

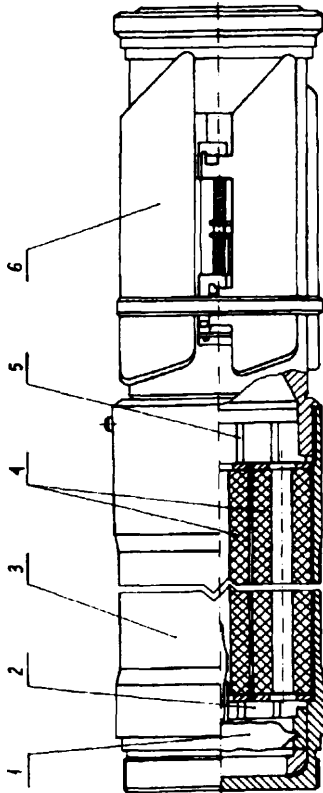
(2 zastrzeżenia)

U 1(21) 94226 (22) 92 01 06 5(51) F41F 3/00
F42B 10/00(71) Wojskowy Instytut Techniczny Uzbrojenia,
Zielonka(72) Kuśnierz Tadeusz, Piątek Bogdan, Zarzycki
Bohdan

(54) Silnik raketowy

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest silnik raketowy ze statecznikiem z czterema skrzydełkami odchylanymi na bok pod wpływem sprężyn, który ma jednostronnie zamknięty kadłub (3), wewnątrz którego znajduje się zapłonnik (1), siedem łasek ładunku prochowego (4) utrzymywane wewnątrz kadłuba za pomocą rusztu przedniego (2) i tylnego (5) o podobnej konstrukcji w postaci kratki utworzonej z pierścienia z wycięciami, w które wstawiono cztery poprzeczki i prostopadle do nich poprzeczki łączące, które zaciśnięte w pierścieniu tworzą jednolity zespół.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 94286 (22) 92 01 16 5(51) F42B 11/42

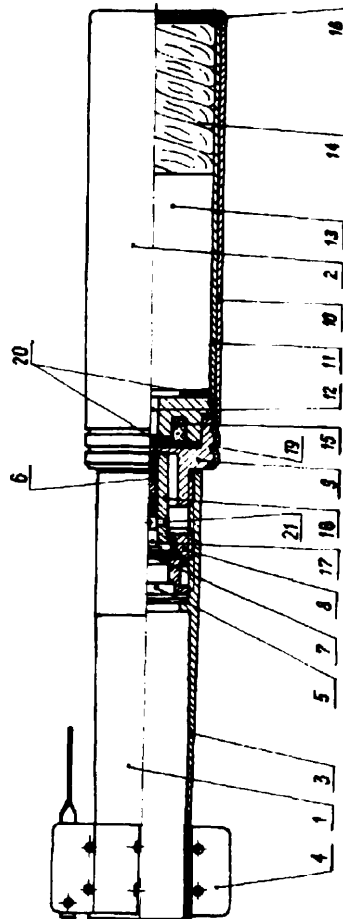
(71) Wojskowy Instytut Techniczny Uzbrojenia,
Zielonka k. **Warszawy**

(72) Olejniczak Edward, **Wójtowicz** Aleksander

(54) Karabinowy granat oświetlający

(57) Karabinowy granat oświetlający miotany z nasadki karabinka przy wykorzystaniu energii kinetycznej pocisku i gazów prochowych składa się z dwóch zespołów: stabilizatora (1) i głowicy oświetlającej (2). Na zewnątrz tulei (3) stabilizatora (1) umieszczone są brzechwy (4). W stabilizatorze (1) umieszczone są pułapki kulowe (5), opóźniacz (6) i iglica (7) blokowane wkrętką (8). Stabilizator (1) połączony jest poprzez łącznik (9) z korpusem (10) głowicy oświetlającej. Wewnątrz korpusu (10) znajduje się wkład (11), opóźniacz (12), gwiazdka oświetlająca (13) ze spadochronem (14) i ładunek rozcalający (15). Głowica (2) zamknięta jest czepcem balistycznym (16).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

U1(21) 94294 (22) 92 01 16 5(51) G01C 15/00
G01B 5/20

(71) Politechnika Krakowska im. T. Kościuszki,
Kraków

(72) Bryś Henryk, Bielecki Tadeusz

(54) **Przyrząd do geodezyjnych pomiarów
odkształceń, zwłaszcza na obiektach wysoko
położonych**

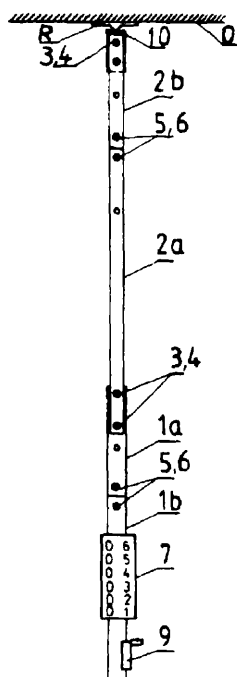
(57) Przyrząd charakteryzuje się tym, że ma wielosegmentowy, dwuczęściowy drążek nośny o profilu ceowym wykonany

z lekkiego metalu, zawierający segmenty dolne (1a, 1b) o większym rozmiarowo profilu tworzące w zestawieniu drążek dolny i segmenty górne (2a, 2b) o mniejszym rozmiarowo profilu ceowym tworzące w zestawieniu drążek górny.

Na drążku dolnym osadzona jest przesuwnie łatka (7) z podziałką do niwelacji precyzyjnej oraz przytwierdzona jest przestawnie na drążku libella sferyczna (9). Natomiast na zakończeniu drążka górnego przytwierdzone są sztywno wymienne, odpowiednio ukształtowane nasadki, tworzące zestaw złożony z nasadki kątowej (10), nasadki dwuramiennej i nasadki jedno-ramiennej. Nasadki te w zależności od rodzaju pomiaru współpracują z punktami kontrolnymi ustalonymi lub zaznaczonymi

bądź to bezpośrednio na powierzchni badanego obiektu (O),
bądź za pośrednictwem **repera** pomiarowego (R) naniesionego
trwale na badany obiekt (O).

(2 zastrzeżenia)

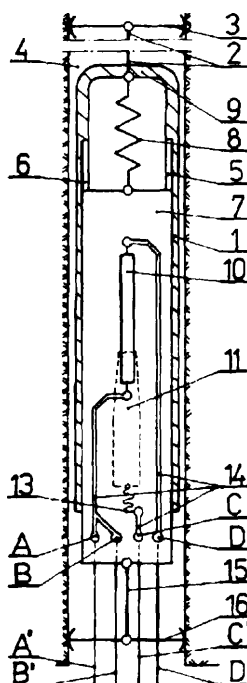


U1(21) 94274 (22) 92 01 14 5(51) G01L 1/00
G01B 7/16

(75) Orzepowski Stanisław, Wrocław

(54) Czujnik rozwarstwienia skał w kopalniach

(57) Czujnik ma cylindryczny korpus (1) za pomocą cięgna (2) połączony z górną kotwią (3). Wewnątrz korpusu (1) w rynienkach (5 i 6) utworzonych poosiowo w cylindrycznej ścianie korpusu (1) jest suwliwie usytuowana laminatowa płytki (7) obwodów drukowanych zawieszona na powrotnej sprężynie (8).



W laminatowej płytce (7) jest osadzony hybrydowy rezystor (10), po którym przemieszcza się suwak (11) osadzony na dielektrycznym wsporniku (12) trwale zamocowanym na wewnętrznej, cylindrycznej ścianie korpusu (1). Końce rezystora (10) i punkt lutowiczy, z którym elastycznym przewodem (13) jest połączony suwak (11) są połączone ścieżkami (14) obwodu drukowanego z przyłączeniowymi zaciskami (A, B, C i D), które to zaciski poprzez przewody (A', B', C', D') są połączone z elektronicznym blokiem pomiaru, współpracującym z czujnikiem.

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 94277 (22) 92 01 16 5(51) G01M 5/00
G01B 5/30

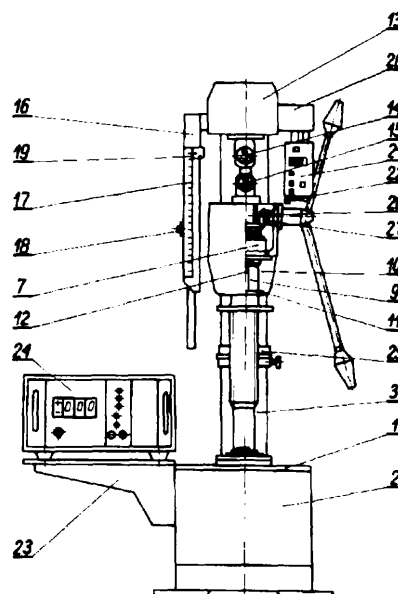
(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa

(72) Leonowicz Zdzisław, Łukasiak Zbigniew,
Płoch Jerzy

(54) Aparat do kontroli elementów sprężystych, zwłaszcza sprężyn

(57) Aparat charakteryzuje się tym, że przetwornik siły (9) usytuowany w przesuwnej belce wyposażony jest w układ rewersyjny (12), z którym połączony jest jeden z uchwytów rozciągających (15) sprężynę, zaś drugi uchwyt rozciągający (14) zamocowany jest w belce stałej (13), w której utwierdzony jest górny czop śruby przekładni napędzającej przesuwную belkę oraz górny koniec prowadnicy (3) ustalającej przesuwную belkę, przy czym do belki stałej (13) zamocowane są dwa przyrządy dla pomiaru strzałki ugięcia, z których jeden ma postać listwy (17) z przymiarem milimetrowym, a drugi - postać elektronicznego przymiaru suwmiarkowego (21), a wskaźniki (19, 22) obu przyrządów pomiarowych związane są z belką przesuwną.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 94276 (22) 92 01 16 5(51) G01M 5/00
G01B 5/30

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa

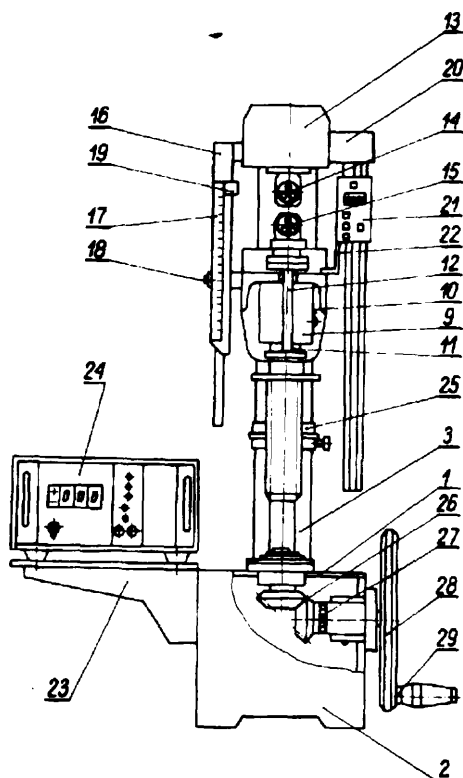
(72) Leonowicz Zdzisław, Łukasiak Zbigniew,
Płoch Jerzy

(54) Aparat do kontroli elementów sprężystych, zwłaszcza sprężyn

(57) Aparat charakteryzuje się tym, że przetwornik siły (9) usytuowany w przesuwnej belce wyposażony jest w układ rewersyjny (12), z którym połączony jest jeden z uchwytów rozciąg-

gających (15) sprężynę, zaś drugi uchwyt rozciągający (14) zamocowany jest w belce stałej (13), w której utwierdzony jest górny czop śruby przekładni napędzającej przesuwającą belkę oraz górny koniec prowadnicy (3) ustalającej przesuwającą belkę, przy czym do belki stałej (13) zamocowane są dwa przyrządy dla pomiaru strzałki ugięcia, z których jeden ma postać listwy (17) z przymiarem milimetrowym, a drugi - postać elektronicznego przymiaru **suwmiarkowego** (21), a wskaźniki (19, 22) obu przyrządów pomiarowych związane są z belką przesuwającą.

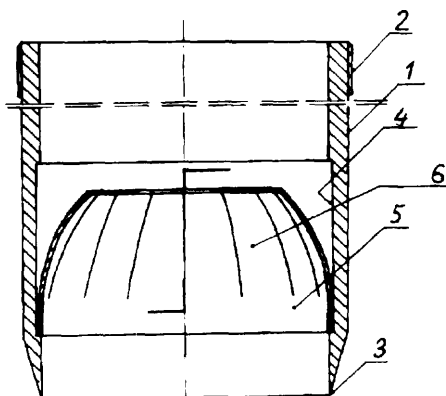
(3 zastrzeżenia)



UI(21) 94246 (22) 92 01 08 5(51) G01N 1/08
E21B 49/00

- (71) GEOINWEST Przedsiębiorstwo
Badawczo-Projektowe S.A., Gdańsk
(72) Dudzikowski Roman, Litwiński Marian
(54) **Cylinder do pobierania prób gruntu
spoiстого o nienaruszonej strukturze**

(57) Cylinder składa się ze stalowej rury (1) mającej na jednym końcu zewnętrzny gwint (2), a na drugim końcu ostrze (3) i **żaluzję** (5). Średnica i grubość ścianki rury są większe w obrębie gwintu niż na pozostałej długości rury.



Żaluzja (5), w postaci kopuły uformowanej ze sprężynujących segmentów (6) z blachy mosiężnej, jest przytwierdzona rozłącznie do cylindrycznej powierzchni (4) niszy utworzonej w ścianie rury (1). Przy wchodzeniu gruntu do wnętrza rury (1) segmenty (6) rozchylają się i nie dają oporu, a przy cofaniu się gruntu wracają do pierwotnego położenia i zabezpieczają ten grunt od wypadania z rury.

(2 zastrzeżenia)

UI(21) 94267 (22) 92 01 13 5(51) G01N 1/22
G01F 3/22

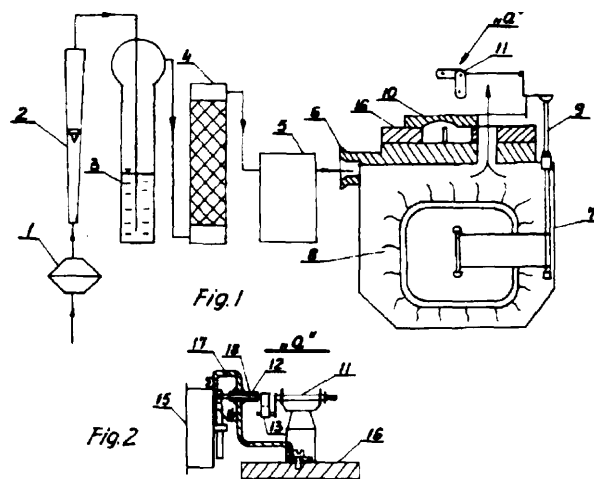
(75) Lewczuk Marian, Wrocław

(54) **Aspirator do poboru prób powietrza**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest lekki, przenośny aspirator do poboru prób powietrza atmosferycznego, przeznaczony do pracy w okresach **krótko-** i długoterminowych (dobowych) w zakresie przepływów od 0,5 do 2,5 l/min.

Aspirator charakteryzuje się tym, że urządzenie pomiarowe ilości analizowanego powietrza stanowi bateria gazomierza miechowego (7), której kanał **wylotowy** (6) połączony jest z króćcem wylotowym pompki **ssąco-tłoczącej** (5).

(1 zastrzeżenie)



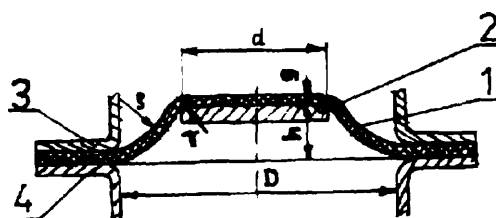
UI(21) 94243 (22) 92 01 09 5(51) G05B 1/11

- (71) MERA-PIAP Przemysłowy Instytut
Automatyki i Pomiarów, Warszawa
(72) Staszewski Andrzej

(54) **Zespół membrany gumowej**

(57) Zespół składający się z membrany (1) i sztywnika (2) oraz obudowy dolnej (4) i obudowy górnej (3), charakteryzuje się tym, że promień fali (ρ) membrany zatoczony ze średnicy (D) wewnętrznej obudowy przy uwzględnieniu wysokości (h) membrany i jej grubości (g) oraz średnicy (d) sztywnika (2), jest styczny do promienia (r) sztywnika powiększonego o grubość (g) membrany.

(1 zastrzeżenie)



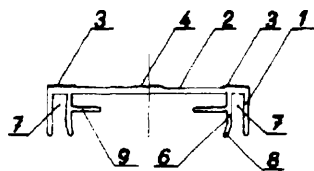
U1(21) 94264 (22)92 01 13 5(51) G09F 1/12
H05K 7/02

(75) Pyrka Walenty, Bytom

(54) **Listwa konstrukcyjna**

(57) Listwa posiada ramiona (1) prostopadłe do podstawy (2), której powierzchnia czołowa jest zaopatrzona w zewnętrzne rowki (3) oraz środkowe rowki (4). Od strony wewnętrznej listwa posiada żebra (6) wyposażone w wypusty (9) i tworzące z ramionami (1) szczeliny (7).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 94283 (22) 92 01 15 5(51) G12B 17/00
H05K 9/00

(71) NOVATEX Centralny Ośrodek
Badawczo-Rozwojowy Przemysłu
Włókienniczego Południe, Bielsko-Biała

(72) Grudniewski Michał, Kluska Andrzej,
Mędrzak Henryk

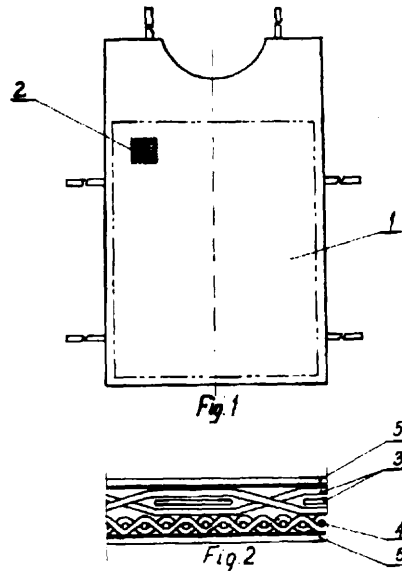
(54) **Fartuch ekranujący pole elektromagnetyczne**

(57) Fartuch ekranujący pole elektromagnetyczne wykonany z tkaniny bawełnianej posiada w przedniej części kieszeń (1), w której umieszczony jest wkład (2) ekranujący. Wkład (2) wy-

konany jest z kilku warstw (3, 4) tkaniny z włókien metalowych o strukturze niekryształicznej i wysokiej **przenikalności** magnetycznej oraz włókien metalowych o wysokiej konduktywności. Warstwy (3) i (4) tkanin są naprzemiennie skrzyżowane i umieszczone są pomiędzy warstwami (5) folii hermetycznie zamkniętej.

Fartuch chroni przed ujemnym działaniem pola elektromagnetycznego podczas obsługi diatermii, lancetronów i innych urządzeń, w których obsługa jest narażona na działanie tego pola.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ H

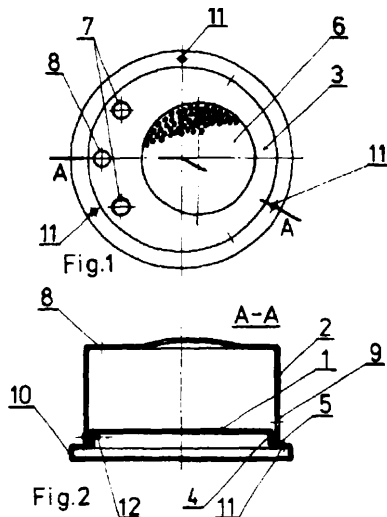
ELEKTROTECHNIKA

U1(21) 94252 (22) 92 01 09 5(51) H01F 15/02

(75) Żelewski Andrzej, Kraków

(54) **Obudowa transformatora**

(57) Obudowa transformatora ma kołową podstawę (1) i cylindryczną pokrywę (2), przymocowaną do podstawy (1) śrubowymi elementami **złącznymi** (12).



Pomiędzy podstawą (1), a pokrywą (2) jest utworzona obwodowa szczelina (5), stanowiąca pierwszy wentylacyjny kanał. Pokrywa ma na czołowej powierzchni (3) perforowaną strefę (6), stanowiącą drugi wentylacyjny kanał.

(2 zastrzeżenia)

U1(21) 94255 (22) 92 01 09 5(51) H02B 1/30
H05K 5/00

(71) PKP Kolejowe Zakłady Automatyki, Kraków

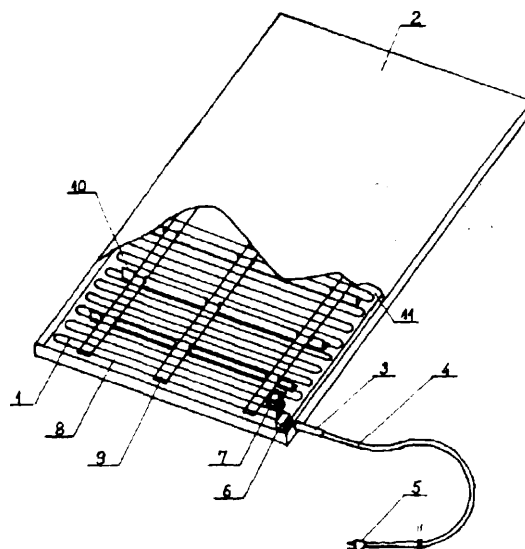
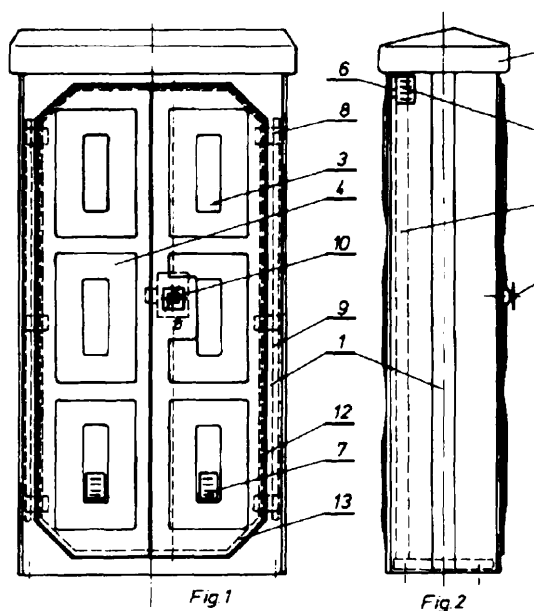
(72) Liszka Aleksander, Wójcik Stanisław,
Szydłak Leszek, Gil Maciej, Zimny Paweł,
Adamski Roman

(54) **Szafa torowa**

(57) Korpus (1) zakończony czterospadowym daszkiem (2) wyposażony jest wewnątrz w pionowe listwy nośne (5) z otworami **fasolkowymi**, zamocowane na tylnej ścianie poprzez podkładki antywibracyjne (6). Drzwi (3) i (4) wyposażone są w uszczelkę (12) przylegającą do uszczelki (13) korpusu (1) i zawieszane są, każde z nich, na trzech zawiasach (8) zamocowanych do podłużnego płaskownika (9).

Korpus (1) posadowiony jest, poprzez podkładki antywibracyjne na fundamencie mającym zakotwione cztery śruby mocujące, na które nałożone są tuleje antywibracyjne osadzone w podstawie korpusu (1).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 94230 (22) 92 01 06 5(51) H05B 3/06

(71) ELMING Sp. z o.o., Katowice

(72) Frąckowiak Czesław, Jedziniak Krzysztof,
Kobylecki Marek, Musioł Czesław

(54) Elektryczny grzejnik podłogowy

(57) Elektryczny grzejnik podłogowy przeznaczony jest do ogrzewania małych pomieszczeń handlowo-usługowych.

Składa się z dwóch płaskich prostokątnych skrzynek metalowych (1) i (2), które **po złożeniu tworzą zamkniętą obudowę** umieszczaną na podłodze ogrzewanego pomieszczenia.

Przewód grzejny (8) w postaci drutu oporowego w izolacji **ciepłoodpornej** ułożony jest na wewnętrznej powierzchni skrzynki górnej (2), która jest wzmocniona przyspawanymi wewnątrz kształtownikami (10).

Przewód grzejny (8) mocowany jest paskami izolacyjnymi (9). Skrzynka dolna (1) jest wypełniona materiałem o dobrej izolacji cieplnej (11).

(1 zastrzeżenie)

UI(21) 94280

(22) 92 01 14

5(51) H05K 7/06

H03H 1/00

H04R 3/04

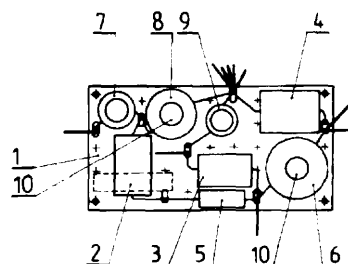
(71) TONSIL S.A., Września

(72) Bednarek Krzysztof, Nejmański Tadeusz,
Więckowski Jarosław, Zontek Kazimierz

(54) Filtr elektryczny do zestawów głośnikowych

(57) Filtr elektryczny do zestawów głośnikowych zawiera kondensatory (2,3,4), rezystor 5 oraz cewki (6,7,8 i 9) zamocowane na podstawie 1 wykonanej z twardej płyty pilśniowej. Każda cewka (6, 7, 8 i 9) zamocowana jest bezpośrednio do podstawy (1) oraz osadzona na rdzeniu metalowym (10).

(1 zastrzeżenie)



Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 21/1992

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁵	Strona	Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁵	Strona	Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁵	Strona
	2	3	1	2	3	1	2	3
280933	C07C	20	289834	H02P	53	289941	B26B	10
289008	B63B	13	289835	C21B	28	289942	G01N	46
289280	C12N	28	289836	C02F	18	289945	C09B	27
289691	B66B	16	289837	C25D	30	289955	A61K	5
289718	H01H	50	289838	C21C	29	289957	H03K	54
289728	F03D	36	289839	E21F	35	289958	B60Q	10
289734	E02B	31	289840	F16D	37	289959	B23Q	9
289735	C02F	19	289852	F28D	42	289963	B21B	8
289743	H02M	53	289855	C22C	29	289964	C09J	27
289749	A61G	5	289856	B23K	8	291334	C07D	24
289750	G01N	45	289857	C14B	28	291508	A01N	3
289761	F02B	35	289858	F02C	36	291598	C07D	22
289764	B63C	15	289859	F16D	37	291747	C07D	21
289765	B63B	14	289860	B63B	14	292190	B63B	14
289774	C13D	28	289863	F23B	39	292307	A01N	3
289775	C01B	17	289864	G01M	44	292326	C07D	23
289776	B01J	7	289865	F23D	40	292342	C01G	17
289777	B01J	7	289866	C07D	25	292414	C07C	20
289779	F16P	39	289872	E21D	33	292497	C07D	25
289780	F16C	37	289873	B64C	15	292501	H01H	50
289781	C09K	27	289877	G05F	47	292526	C07D	22
289782	D05B	30	289878	G01M	44	292557	G08B	48
289784	F23C	40	289881	C08L	26	292622	B61D	11
289785	F04F	36	289890	C02F	19	292623	B61D	12
289786	C02F	18	289896	C10B	27	293061	F23G	41
289789	F24H	41	289898	C23C	29	293087	A01D	2
289791	A61B	4	289900	F23G	41	293109	E04H	32
289792	F23C	40	289902	G02B	46	293111	B60Q	11
289793	A01N	4	289903	C07C	20	293112	B60Q	11
289797	G11B	48	289906	C04B	19	293131	G01N	45
289799	B66C	17	289907	B61H	13	293137	C07D	21
289800	F16H	37	289910	H01H	51	293144	G01D	43
289801	F23J	41	289911	E21F	34	293148	A63C	7
289803	A62C	6	289912	E21F	35	293149	B24D	9
289805	H01M	51	289915	B62M	13	293154	H05C	55
289806	G05F	47	289919	B60T	11	293155	A01B	2
289807	H03F	54	289920	C02F	19	293180	F16K	38
289820	E21D	34	289921	E21F	35	293182	G06F	47
289821	B61F	12	289922	E04B	31	293195	H02B	52
289822	C07D	22	289924	A63B	6	293234	B09B	8
289823	C07D	22	289925	E21D	33	293286	F16K	38
289824	C07D	21	289926	B01D	7	293315	E04D	32
289825	C07D	23	289927	D03J	30	293319	A43B	4
289826	E21D	34	289928	B25J	9	293332	H01J	51
289827	C22C	29	289930	A61B	4	293351	C07D	23
289829	G02B	46	289936	C23C	29	293365	B65G	16
289830	C08B	26	289937	C02F	17	293373	C08L	26
289831	H01R	52	289938	E21D	34	293377	D21C	31
289832	A61L	5	289939	B65G	16	293388	A01N	3
289833	E04B	31	289940	C07C	20	293396	F26B	42

1	2	3
293410	A01N	3
293427	B22F	8
293442	E21D	33
293447	B61F	12
293482	H05K	55
293487	H01F	50
293510	C07D	21
293548	B09B	7
293634	C09B	27
293640	G05B	46
293736	G12B	49
293737	B60K	10
293745	G01J	43

1	2	3
293869	E04H	32
293878	H01F	49
293897	A61M	6
293963	H01R	52
294000	A01J	3
294030	F16L	39
294067	F27B	42
294121	H01J	51
294123	G08B	47
294128	B65B	15
294129	D03D	30
294149	B32B	10
294162	H04M	54

1	2	3
294164	H04M	55
294183	G01K	44
294211	G10K	48
294216	C07D	24
294250	G01B	43
294252	H02G	53
294263	E04F	32
294364	B65F	15
294505	C12N	28
294514	C02F	18
294570	F16K	38
294679	C07K	25
294707	C04B	19

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów opublikowanych w BUP Nr 21/1992

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
94226	F41F	68
94228	E05B	63
94229	E05B	63
94230	H05B	73
94231	F24H	67
94232	F24H	67
94233	F24H	67
94234	F23H	66
94237	E21D	65
94238	B62D	60
94239	F24D	66
94240	F02C	65
94241	B65F	61
94242	F24H	68
94243	G05B	71
94244	E21B	64
94245	E21B	64
94246	G01N	71
94247	F23D	66
94248	F25D	68
94252	H01F	72

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
94253	F21S	66
94254	F16S	65
94255	H02B	72
94257	B66D	62
94259	A47J	56
94260	F25D	68
94261	B07B	58
94262	E21C	64
94263	A61F	57
94264	G09F	72
94265	C25D	62
94266	B60P	60
94267	G01N	71
94271	A47G	56
94272	E03F	63
94274	G01L	70
94275	B09B	58
94276	G01M	70
94277	G01M	70
94278	B30B	59
94279	B30B	59

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
94280	H05K	73
94281	F16H	65
94282	B65F	61
94283	G12B	72
94284	B08B	58
94286	F42B	69
94287	B60B	59
94288	A43B	56
94290	A41D	56
94291	A61D	57
94292	B42F	59
94294	G01C	69
94295	E03C	63
94296	B65D	61
94297	B60G	60
94298	B01D	57
94299	B65G	62
94301	F21S	66
94512	E06B	63
94775	A61B	57
94782	B65B	60

SPIS TREŚCI

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	7
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA	17
DZIAŁ D	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO.	30
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE	31
DZIAŁ F	MECHANIKA ; OŚWIETLЕНИЕ; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	35
DZIAŁ G	FIZYKA	43
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	49
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNALAZKÓW.	74

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	56
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	57
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA	62
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE	63
DZIAŁ F	MECHANIKA ; OŚWIETLЕНИЕ; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	65
DZIAŁ G	FIZYKA	69
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	72
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH	76

INFORMACJA

Sekretariat Wspólnot Europejskich wraz z Podkomisją ds Własności Intelektualnej opracował i opublikował Przewodnik Wspólnot Europejskich o Własności Intelektualnej (EC Intellectual Property Guide).

Oprócz szczegółowego przedstawienia aktualnego ustawodawstwa Wspólnot i zagadnień z zakresu własności intelektualnej, Przewodnik zawiera wykaz ministerstw i organów administracyjnych krajów członkowskich Wspólnot Europejskich oraz innych ważniejszych krajów europejskich i pozaeuropejskich, a także ponad 50-ciu rządowych i pozarządowych organizacji, zajmujących się sprawami własności intelektualnej w aspekcie międzynarodowym. Zawiera on ponadto prezentację prawa własności intelektualnej USA oraz przewodnik po międzynarodowych porozumieniach dotyczących własności intelektualnej.

Przewodnik ten, opublikowany w języku angielskim, dostępny jest, w cenie 1500 franków belgijskich, pod następującym adresem:

**The EC COMMITTEE OF THE AMERICAN CHAMBER
OF COMMERCE IN BELGIUM ASBIVVZW
Avenue des Arts 50, BTE 5, B-1040 Brussels
tel. 02/513 68 92, fax 02/513 79 28**

INFORMACJA

Zakład Wydawnictw Urzędu Patentowego **RP**
informuje, że ukaże się drukiem:

„Międzynarodowa Klasyfikacja Towarów i Usług
do rejestrowania znaków towarowych" VI edycja.

Cena I tomu wynosi 130 000 zł.
Cena II i III tomu wynosi 170 000 zł.

INFORMACJA

Wydział Rozpowszechniania Wydawnictw
URZĘDU PATENTOWEGO RP

informuje, że zamówienia na prenumeratę polskich opisów patentowych oraz **BIULETYNU INFORMACYJNEGO URZĘDU PATENTOWEGO RP** na rok 1993 należy składać do dnia 30 listopada 1992 roku.

Warunki płatności

1. Biuletyn Informacyjny Urzędu Patentowego cena 1 egz. 3000 zł X 12 m-cy = 36000 zł płatne przelewem na konto Urzędu Patentowego **RPNBP O/O W-wa 1052-2583-223-1 Dz. 99 Rozdz. 1000 § 92.**

2. Opisy patentowe polskie cena 1 egz. 5000 zł., płatne po otrzymaniu rachunku.

KOMUNIKAT

Zakład Wydawnictw Urzędu Patentowego RP
zawiadamia o zmianach cen swoich wydawnictw tj.: „BIULETYNU
URZĘDU PATENTOWEGO”, „WIADOMOŚCI URZĘDU
PATENTOWEGO”, opisów patentowych.

Cena poszczególnych wydawnictw wynosi:

BUP - 25 000 zł
WUP - 20 000 zł
Opis - 5 000 zł

Powyższe zmiany cen będą obowiązywały:

- dla prenumeratorów (przedpłaty) od 1.01. 1993 r.
- dla nabywców w tzw. „sprzedaży odręcznej” od IV kw. 1992 r. tj:

BUP - od nr 20/92
WUP - od nr 10/92
Opisy - od 1.10.1992 r.

Koszt prenumeraty w 1993 r. będzie wynosił:

BUP - 650 000 zł
WUP - 240 000 zł

Powyższe kwoty prosimy wpłacać na konto UP RP
(NBP O/O Warszawa 1052-2583-223-1 Dz. 99 Rodz. 1000 § 92)
do dnia 20.11.1992 r.

Prosimy o podawanie dokładnych adresów na przelewach.

Nie ulega zmianie forma prenumeraty opisów patentowych.
Odnosnie wydawnictw i opisów patentowych udzielamy informacji pod
nr tel. 25-80-01 wew. 224.