

INDEKS 353264
ISSN-0137-8015
Cena 25 000 zł

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

**Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej**

Nr 22 (492)

Warszawa 1992

Urząd Patentowy RP - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. z 1984 r. Nr 33, poz. 177) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 12.XI.1984 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1984 r. nr 26, poz. 179) zawierają następujące dane:

- symbol według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń,

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone kodem rodzaju dokumentu A2. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.) Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy RP - 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

Urząd Patentowy RP - NBP Oddział Okręgowy w Warszawie

konto: 1052-2583-223-1 99.1000 § 92

- opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za zażalenia i odwołania; wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe; wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw, wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP - Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Pap. offset. kl. III 70 g. 61x86. Ark. druk. 8,5. Nakład 900 egz
Cena 25000 zł

INDEKS 353264

Druk: Zakład Wydawnictw Urzędu Patentowego RP Zam. 213/92

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 2 listopada 1992 r.

Nr 22/492/ Rok XX

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) - numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) - data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) - dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) - numer zgłoszenia priorytetowego (numer pierwszeństwa)
- (32) - data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) - kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)
- (51) - symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) - tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) - skrót opisu
- (61) - nr zgłoszenia głównego
- (62) - numer zgłoszenia macierzystego (dla zgłoszenia wydzielonego)
- (71) - nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)
- (86) - data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) - data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST16) zgodnie z przyjętymi symbolami:

- A1 - ogłoszenie zgłoszenia o patent
- A2 - ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy
- A3 - ogłoszenie zgłoszenia o patent dodatkowy
- A4 - ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy dodatkowy
- U1 - ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne
- U3 - ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne dodatkowe

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A2(21) 293346 (22)92 01 31 5(51) A01J 5/06

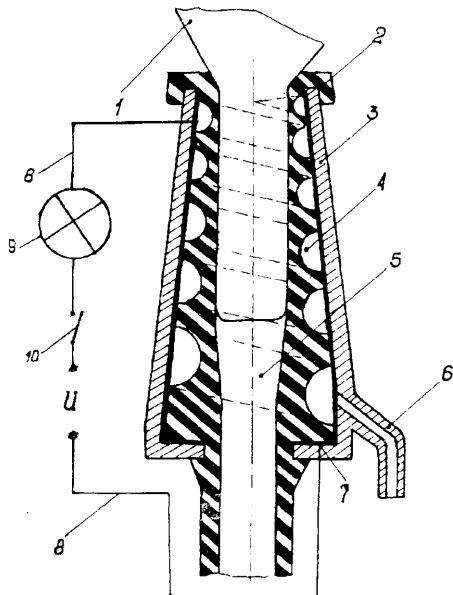
(71) Wyższa Szkoła Rolniczo-Pedagogiczna,
Siedlce

(72) Gołębiowski Józef

(54) Kubek udojowy

(57) Kubek udojowy składa się z wykonanej w postaci cienkościennego stożka gilzy (3), wewnątrz której umieszczona jest guma strzykowa (2), mająca na swojej powierzchni zewnętrznej zwężający się (po linii gwintu) ku podstawie strzyka (1) kanał (4), tworzący komorę powietrzną kubka udojowego i połączony z króćcem zmiennego ciśnienia (6): komory podstrzykowej (5); elektrozrezystywnego elementu grzewczego (7), całkowicie pokrywającego wewnętrzną powierzchnię gilzy (3) kubka udojowego; przewodów napięciowych (8); lampki kontrolnej (9); wyłącznika (10) i źródła bezpiecznego napięcia (U).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 293025 (22) 91 03 15 5(51) A01K 1/015

C04B 14/04

C04B 38/10

(31) 90 4011254 (32)90 04 05 (33) DE

(86) 91 03 15 PCT/DE91/00235

(87) 91 10 17 WO91/15112 PCT Gazette nr 24/91

(71) Effem GmbH, VERDEN/ALLER, DE

(72) Lang Rüdiger, Czempik Klaus, Hornig Rolf

(54) Sposób wytwarzania porowatego granulatu ceramicznego do stosowania jako adsorbent bądź absorbent, zwłaszcza na ściółkę dla zwierząt

(57) Sposób wytwarzania porowatego granulatu ceramicznego o wielkości porów poniżej 1 mm, w którym miesza i w znany sposób poddaje się spienianiu glinę; kalcyt, piasek kwarcowy, dolomit, skaleń, szamot, diatomit i/lub sepiolit jako substancję domieszkową; wodę; środek upłynniający oraz środek powierzchniowo czynny i następnie z tej spienionej mieszaniny ewentualnie formuje się kształtki glinowe, te kształtki glinowe suszy się w temperaturze od pokojowej do temperatury 200°C, wysuszone kształtki glinowe ewentualnie rozdrabnia się i, zwracając udział miazgi do mieszaniny wyjściowej, przesiewa się a ostatecznie kształtki glinowe bądź te rozdrobnione kształtki glinowe o wybranym zakresie uziarnienia wypala się w temperaturze produktu powyżej 600°C, do stosowania jako adsorbent bądź absorbent, zwłaszcza na ściółkę dla zwierząt polega na tym, że wprowadza się substancje wyjściowe w określonym stosunku zmieszania, a kształtki glinowe bądź te rozdrobnione kształtki glinowe o resztkowej zawartości wilgoci rzędu 5-25% podaje się do wstępnie ogrzanego pieca do wypalania i wypala w predestynowanej temperaturze produktu z zakresu temperatury 750-1050°C.

(4 zastrzeżenia)

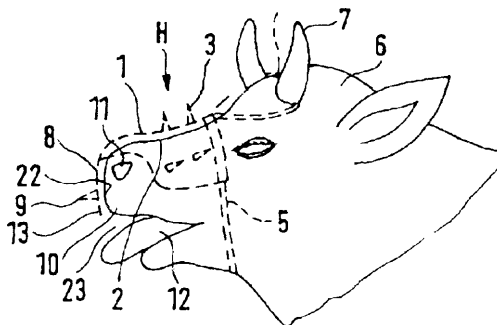
A1(21) 289581 (22) 91 03 25 5(51) A01K 19/00

(71) Heckel Helga, INGOLSTADT, DE

(72) Heckel Günter, Schamberger Georg

(54) Przyrząd odzwyczajający zwierzęta użytkowe od ssania

(57) W przyrządzie odzwyczajającym zwierzęta użytkowe od ssania, który ma przylegającą do grzbietu (2) nosa zwierzęcia płytę (1), z wystającymi z niej prostopadle występami (3) w postaci kolców, zwiększono pewność, że zwierzę noszące przyrząd nie może "przechytryć" tego przyrządu.



Zrealizowano to w ten sposób, że na płycie (1) przewidziano sięgające przez nozdrza (22) aż do pyska (23) przedłużenie (8), na którym co najmniej w pobliżu wolnego przedniego końca (13) umieszczono po stronie zewnętrznej co najmniej jeden następny występ kolcowy (9).

(11 zastrzeżeń)

AI(21) 290080 (22) 91 04 26 5(51) A01K 61/02

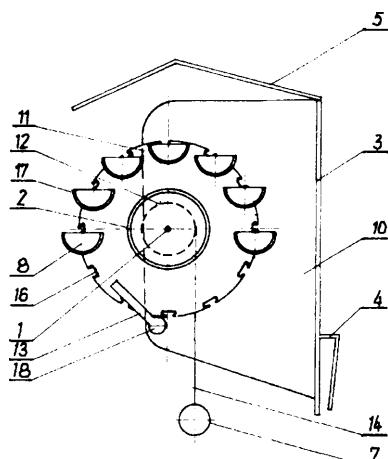
(75) Duchnik Ryszard, GŁOGÓW

(54) **Dozownik karmy, zwłaszcza do karmienia ryb akwariowych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest dozownik karmy dla ryb akwariowych, umożliwiający ciągłe dozowanie karmy.

Dozownik stanowią osadzone na wałku (2) tarcze (11), w których zaczepach (16) osadzono dozownik (8). Wałek (2), w swych skrajnych strefach, ma kołnierze (12) o zmiennych średnicach, na które nawinięto ciągnąco pływak i ciągną (14) przeci ciężaru (7). W strefach między tarczami osadzono wyczepiacze (13) zasobników (8). Zasobniki (8) w zaczepach (16) tarcz (11) osadzono na zamocowanych w denkach zasobnika (8) osiach.

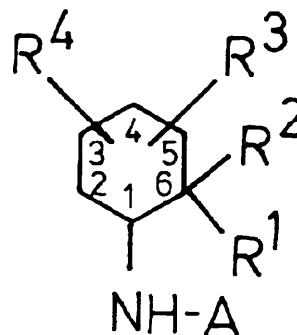
(5 zastrzeżeń)



kloheksan-1-ylo-aminy o wzorze 1, w którym R^1 oznacza atom wodoru, chlorowca lub rodnik alkilowy, R^2 oznacza grupę formylową, hydroksyalkilową albo grupę o wzorze 4, 5 lub 6, R i R' są jednakowe lub różne i oznaczają wodór, grupę alkoksylową, niepodstawioną lub podstawioną grupę arylową, niepodstawioną lub podstawioną grupę aralkilową, niepodstawioną lub podstawioną grupę heteroarylową, hete - rocykloalkilową lub alkoksyaloksyloową, R^5 oznacza grupę alkilową lub alkoksylową, R oznacza grupę hydroksylową, hydroksyalkiloksyloową, chlorowcoalkiloksyloową, alkoksylową, alkoksyaloksyloową, niepodstawioną lub podstawioną grupę alkenyloalkiloksyloową, alkiniloalkiloksyloową i cykloalkiloksyloową, niepodstawioną lub podstawioną grupę aralkiloksyloową, niepodstawioną lub podstawioną grupę aryloksylową, niepodstawioną lub podstawioną grupę aralkilową, alkitio, niepodstawioną lub podstawioną grupę arylio albo grupę - OM, $-NR^8R^9$ albo - O - Z- NR^8R^9 , R^7 oznacza wodór lub rodnik alkilowy, R^8 oznacza wodór, rodnik alkilowy albo niepodstawioną lub podstawioną grupę aryloową, R oznacza wodór, rodnik alkilowy albo niepodstawioną lub podstawioną grupę aryloową, M oznacza wodór albo równoważnik metalu alkalicznego, metalu ziem alkalicznych lub amonu, X i X' są jednakowe lub różne i oznaczają atom tlenu lub siarki, A oznacza atom wodoru albo grupę chroniącą grupę aminową, a Z oznacza prosty lub rozgałęziony łańcuch alkilowy, oraz ich sole addycyjne z kwasami i kompleksy z solami metali.

Przedmiotem wynalazku jest również sposób wytwarzania środka szkodnikobójczego.

(5 zastrzeżeń)



AI(21) 292271 (22) 91 11 04 5(51) A01M 1/18
A01N 25/34

(75) Anders Helena, WARSZAWA

(54) **Kompozycja do skutecznego zwalczania szkodników drzew owocowych, zwłaszcza jabłoni, śliw i grusz**

(57) Kompozycja do skutecznego zwalczania szkodników drzew owocowych, zwłaszcza jabłoni, śliw i grusz przeznaczona do nanoszenia na opaskę założoną na pień drzewa, charakteryzuje się tym, że zawiera 80-100 części wagowych oleju, korzystnie rzepakowego i 30-70 części wagowych smoły.

(1 zastrzeżenie)

AI(21) 292095 (22) 91 10 18 5(51) A01N 33/04
C07C 211/33

(31) 90 4033415 (32) 90 10 20 (33) DE

(71) BAYER AKTIENGESELLSCHAFT,
LEVERKUSEN, DE

(54) **Środki szkodnikobójcze i sposób ich wytwarzania**

(57) Wynalazek dotyczy środków szkodnikobójczych zawierających jako substancję czynną podstawione pochodne 2-cy-

AI(21) 293516 (22) 92 02 18 5(51) A01N 37/18

(31) 91 657707 (32) 91 02 19 (33) US

(71) COLGATE-PALMOLIVE COMPANY,
Nowy Jork, US

(54) **Środek odstraszający owady**

(57) Środek charakteryzuje się tym, że zawiera jako substancję czynną N-monopodstawiony arylo- lub cykloalkiloneoalkanoamid, w którym całkowita zawartość atomów węgla jest w zakresie 11-14, a w przypadku gdy resztą neoalkanoilową jest piwaloil, zawartość atomów węgla jest w zakresie 12-14; a podstawnikiem jest grupa aryloowa lub cykloalkilowa zawierająca co najmniej 5 atomów węgla, przy czym aryl jest niepodstawiony w pozycji orto.

Środek taki nadaje się do odstraszania karaczanów, jest także skuteczny wobec moskitów, czarnych much, mrówek i kleszczy.

(6 zastrzeżeń)

AI(21) 290113 (22) 91 04 30 5(51) A23J 3/10

(71) MILTEX Spółka z o.o., SZCZERCÓW

(72) Śmietana Zbigniew, Rojek Adam,
Szczygielski Jacek, Natkaniec Andrzej

(54) Sposób produkcji kazeiny kwasowej lub podpuszczkowej w przepływie

(57) Sposób polega na wstępnej destabilizacji mleka w niskiej temperaturze przez czynnik zakwaszający lub preparat koagulujący a następnie właściwej koagulacji w temperaturze 41-65°C przez dodanie roztworu kwasu organicznego w ilości 5 - 25% lub roztworu soli wapnia w ilości 0,04 - 0,1 %.

(2 zastrzeżenia)

A2(21) 293291 (22) 92 01 23 5(51) A23K 1/16

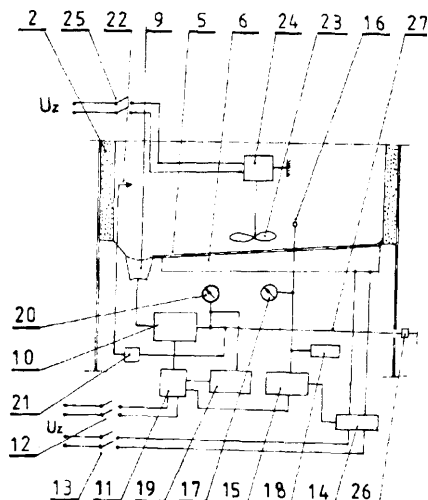
(71) UTIL Przedsiębiorstwo
Produkcjno-Usługowe Spółka z o.o., Gdańsk
(72) Nachmann Ryszard, Petrykowski Mirosław

(54) Sposób i urządzenie do natłuszczania pasz sypkich

(57) Sposób polega na tym, że tłuszcz zwierzęcy doprowadzony do warstwy paszy sypkiej w konsystencji upłynnionej, jest nad tą warstwą rozpylony do postaci mgły olejowej, w której największe cząsteczki nie przekraczają średnicy 0,8 mm i wtryskiwany w głąb przypowierzchniowych warstw pozostającej w ruchu paszy, pod ciśnieniem w taki sposób, że strumień cząstek jest uformowany w postaci stożka regularnego o kącie wierzchołkowym rozprysku nie większym jak 108° i przy zachowaniu warunku, że pole przekroju poprzecznego stożka natrysku w bezpośrednim sąsiedztwie powierzchni warstwy paszy jest wypełnione równomiernie jednolitego charakteru cząsteczkami tłuszczu w co najmniej 80% i że tłuszcz w momencie zetknięcia się z tą powierzchnią ma temperaturę od 60°C do 80°C.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że stanowi go zbiornik mający izotermiczne ścianki (2), wyposażony w dwudzielną pokrywę, której część jest ruchoma. Zbiornik ma niepełskie dno (5) z umocowanym do niego elektrycznym układem grzewczym (6) i jest osadzony na podwoziu dwukołowym wyposażony w rękojeść manewrową. Najniższy punkt dna (5) jest wyposażony w smok ssawny (9) samozasysający pompy (10), przyłączonej poprzez układ przełącznikowy (11) i wyłącznik (12) do zewnętrznego źródła zasilania (Uz). Do źródła (Uz) jest również dołączony poprzez wyłącznik (13) i termiczny układ przełącznikowy (14) układ grzewczy (6). Do termicznego układu przełącznikowego (14) jest dołączony przetwornik pomiarowy temperatury (15), mający na wejściu dołączony czujnik półprzewodnikowy temperatury (16), osadzony w zbiorniku, oraz termometr (17) i nastawnik ręczny przedziału temperatur (18).

Układ przełącznikowy (14) jest dołączony do wejścia samoczynnego układu przełącznikowego (11), do którego jest również przyłączony poprzez przetwornik ciśnienia (19) króciec tłoczny pompy (10), wyposażony w manometr (20) i dołączony dodatkowo poprzez zawór przelewowy nastawny (21) do przelewowego przewodu (22), mającego wylot usytuowany w króćcu ssawnym pompy lub we wnętrzu zbiornika.



W zbiorniku jest umieszczone wymiennie mieszadło (23), przyłączone poprzez mechanizm napędowy (24) i wyłącznik (25) do źródła zasilania (Uz). Do króćca tłoczno pompy (10) jest dołączony za pośrednictwem szybkoosprawnego przyłącza (26) transportowy przewód (27) upłynnionego podgrzanego tłuszczu, zakończony rozpylaczem lub zespołem rozpylaczy.

(9 zastrzeżeń)

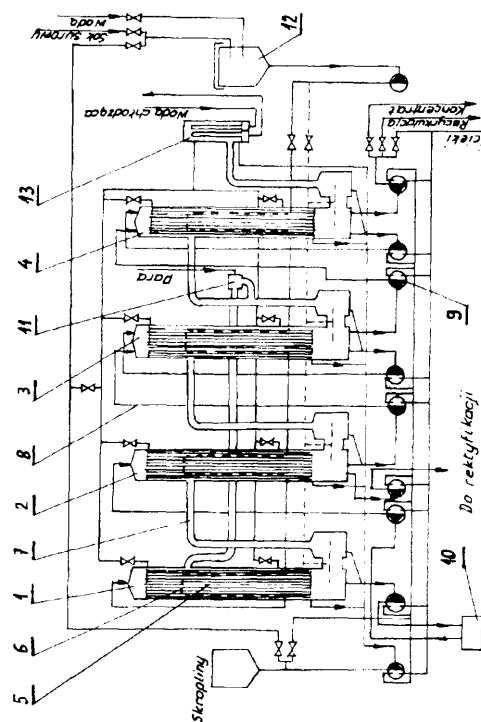
A 1(21) 289949 (22) 91 04 19 5(51) A23L 2/08

(71) Instytut Maszyn Spożywczych, WARSZAWA
(72) Groman Albert, Tarnowski Marek

(54) Sposób oraz wyparka do zagęszczania soków

(57) Sposób zagęszczenia polega na tym, że surowy sok przepływa przez podgrzewacze rurowe umieszczone wewnątrz kolumn wyparnych, następnie po przepływie opadowo przez pierwszą kolumnę sok kierowany jest do depektynizacji, po czym sklarowany podawany jest do kolejnych kolumn wyparnych. Wyparka do zagęszczania soków ma w przestrzeni kolumn wyparnych podgrzewacze rurkowe (6), natomiast pomiędzy kolumnami I stopnia (1) i II stopnia (2) znajduje się depektynizator (10).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 293622 (22) 92 02 26 5(51) A24B 13/00

(31) 91 4107024 (32) 91 03 01 (33) DE

(71) H.F. und Ph.F. Reemtsma GmbH und Co.,
Hamburg, DE
(72) Mentzel Edgar, Seidel Henning, Wildenau
Wolfgang

(54) Zestaw papierosowy do samodzielnego wytwarzania papierosów z filtrem

(57) Zestaw papierosowy do samodzielnego wytwarzania papierosów, składający się z papierowej gilzy papierosowej z wkładką filtracyjną z naboju tytoniowego, który jest wytwarzany fabrycznie przez dzielenie na części sznura tytoniowego za pomocą operacji cięcia i składa się z otwartej od strony czołowej oraz stanowiącej wypełnienia tytoniowe gotowego papierosa,

umieszczalnej w papierowej gilzie papierosowej, porcji tytoniu, której powierzchnia boczna jest wykonana z tak przepuszczalnej dla powietrza powłoki z mogącego spalać się całkowicie materiału, że ona sama jako taka nie może być wypalana, ale po umieszczeniu w papierowej gilzie papierosowej może być używana przez palenie charakteryzuje się tym, że nabój tytoniowy ma w różnych przestrzeniach różniące się od siebie średnice i że składają się one z różnych mieszanek tytoniowych.

(4 zastrzeżenia)

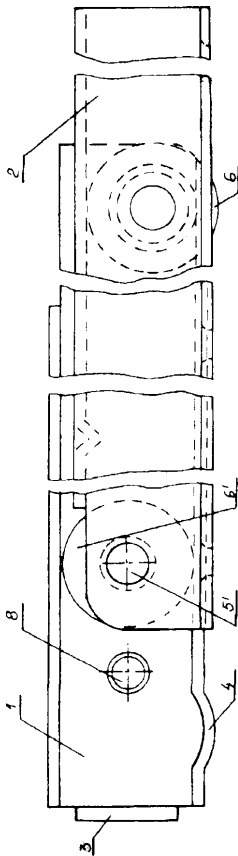
A1(21) 290062 (22)9104 25 5(51) A47B 88/04

(75) Frąszczak Krzysztof, PLESZEW; Cieślak Roman, PLESZEW

(54) **Zespół jezdny, zwłaszcza do wsuwania i wysuwania szuflad**

(57) Zespół jezdny ma stałą szynę (1) o kształcie ceownika i ruchomą szynę (2) o kształcie zbliżonym do litery Z. Stała szyna (1) ma na końcu umieszczony zderzak (3) i bruzdę (4) oraz w przodzie ma na stałe osadzony sworzeń z zamontowaną obrotowo rolką (6). Ruchoma szyna (2) ma na końcu osadzony sworzeń (5) z zamontowaną obrotowo rolką (6) oraz przymę.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 293997 (22)92 03 27 5(51) A47H 1/00

A47H 13/10

(31) 91 9100553 (32) 91 03 28 (33) NL

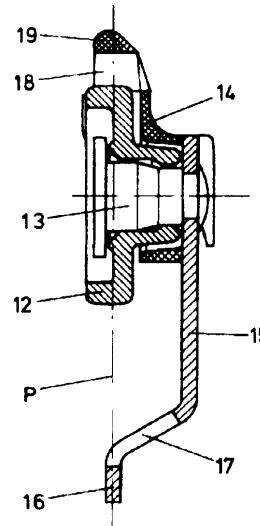
(71) Thomas Regout N. V., Maastricht, NL

(54) **Układ zawieszania tkanin**

(57) Układ zawieszania tkanin, składa się głównie z szyny o C-owym przekroju poprzecznym i szeregu elementów tocznych zainstalowanych suwicie w szynie. Każdy element toczny ma ruchomą rolkę (12), osadzoną w wykonanym z tworzywa sztucznego korpusie (14). W skład korpusu (14) wchodzi sprężyste

odkształcalny pod naciskiem element (19), umożliwiający zatraskiwanie w lub wyjmowania z szyny elementu tocznego w dowolnym jej miejscu w kierunku, który jest prostopadły do podłużnej osi szyny i równoległy do jej płaszczyzny głównej.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 294217 (22) 92 04 14 5(51) A47L 9/14

(31) 91 000359 (32) 91 04 24 (33) IT

(71) Vorwerk u. Co. Interholding GmbH, Wuppertal, DE

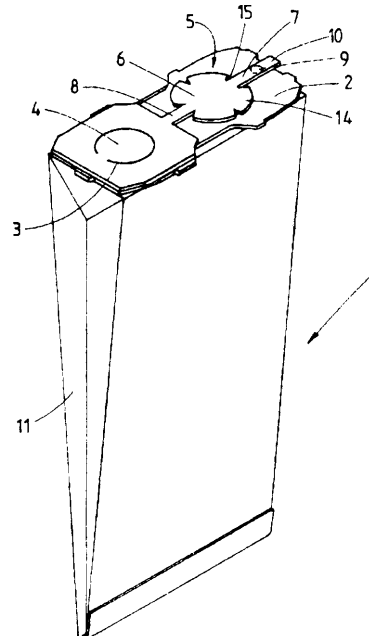
(72) Marafante Gentile, Tecchiati Mario

(54) **Worek na kurz**

(57) Wynalazek dotyczy worka na kurz (1), przeznaczonego do odkurzacza mającego płytkę mocującą (2) z zamkniętym szczelnym otworem (3) do rury ssącej odkurzacza, przy czym ten otwór (3) jest zamknięty z zewnątrz specjalną nakładką zamykającą (5), mającą wyodrębniony obręb wtykany (6).

Dla dogodnego operowania, zwłaszcza nakładką zamykającą, jest układ, w którym nie wykorzystywana w bieżącej chwili nakładka zamykająca (5) jest połączona z płytką mocującą (2) rozłącznie.

(11 zastrzeżeń)



A1(21) 294102 (22)92 04 03 5(51) A47L 9/14

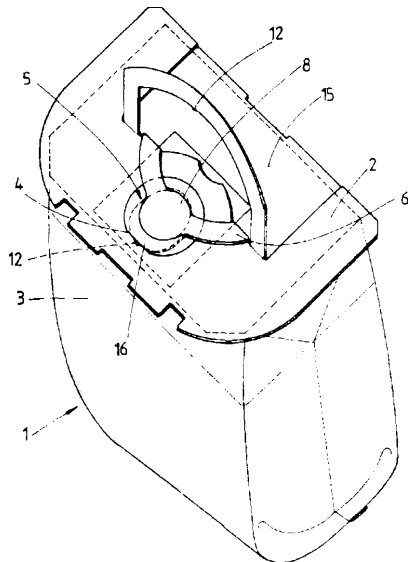
(31) 91 05039 (32) 91 04 24 (33) DE

(71) Vorwerk u. Co. Interholding GmbH,
Wuppertal, DE

(72) Uibel Paul Ulrich, Lehmann Petra

(54) Pojemnik workowy filtru pyłowego

(57) Pojemnik workowy (1) filtru pyłowego do odkurzacza, z płytką przytrzymującą (2, 15), która zawiera zamknięty szczelnie otwór (4) na króciec rurowy odkurzacza, przy czym otwór ten jest zamykany od zewnątrz za pomocą specjalnej nakładki zamykającej (5), mającej obszar wpuszczany charakteryzujący się tym, że nakładka zamykająca (5) jest połączona przegubowo z płytką przytrzymującą (2) z boku względem jej obszaru wychyleń.

(9 zastrzeżeń)

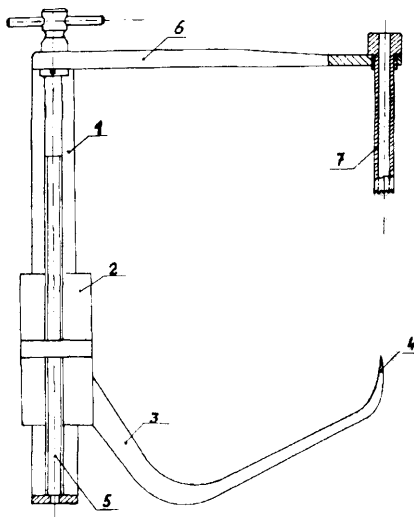
A1(21) 289975 (22) 91 04 19 5(51) A61B 17/58

(71) Akademia Medyczna, LUBLIN

(72) Niemyski Włodzimierz, Gawęda Krzysztof

(54) Urządzenie do precyzyjnego nawiercania kanałów kostnych

(57) Urządzenie posiada listwę (1) z suwakiem (2) i ramieniem (3) w kształcie łuku zakończonym ostrzem (4).



Suwak (2) połączony jest ze śrubą (5). Na końcu listwy (1) osadzony jest wysięgnik (6) z wymienną tuleją (7) usytuowaną na wysokości ostrza (4).

(2 zastrzeżenia)

A2(21) 293261 (22) 92 01 21 5(51) A61K 7/00

(75) Grzybowski Janusz, Gdańsk

(54) Środek kosmetyczny, zwłaszcza krem leczniczo-kosmetyczny

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania receptury wytwarzania środka kosmetycznego zwłaszcza kremu leczniczo-kosmetycznego oraz mleczka kosmetycznego, wcierek, odżywek, płukanek, maseczek i szamponów, z zastosowaniem mineralnego wycieku smolistego skał karbońskich. Środek kosmetyczny, zwłaszcza krem leczniczo-kosmetyczny w postaci emulsji charakteryzuje się tym, że dodatkowo zawiera od 0,2% wagowo do 4,3% wagowo mineralnego wycieku smolistego skał karbońskich.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 289948 (22) 91 04 19 5(51) A61K 7/40

(75) Pachcińska Anna, POZNAŃ; Pfeiffer
Natasza, POZNAŃ**(54) Środek ochronny w postaci kremu, emulsji płynu lub olejku do opalania**

(57) Przedmiotem wynalazku jest środek ochronny, w postaci kremu, emulsji, płynu lub olejku do opalania, zabezpieczający skórę przed szkodliwym działaniem promieniowania ultrafioletowego, zawierający znane składniki kosmetyków i dodatkowo salicylan cholinowy w ilości 0,1 do 10% wagowych.

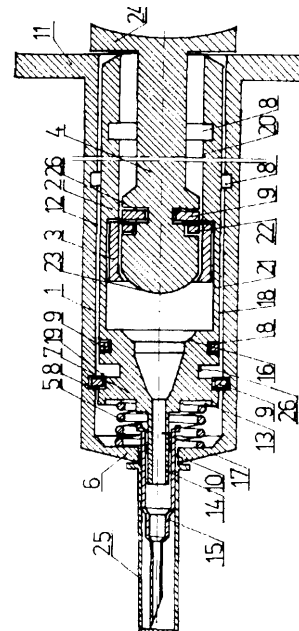
(1 zastrzeżenie)

A1(21) 290788 (22) 91 06 21 5(51) A61M 5/178

(75) Terkiewicz Czesław, BIELSKO-BIAŁA

(54) Strzykawka lekarska

(57) Strzykawka lekarska ma cylindryczną obudowę (1) z osadzonym w niej przesuwnie cylindrem (2), w którym poprzez tulejkę redukcyjną (3) osadzono przesuwnie tłok (4).



Cylindryczna sprężyna rozprężna (5) osadzona jest pomiędzy dnem (6) obudowy (1) i dnem (7) cylindra (2). Na powierzchniach wewnętrznych i zewnętrznych obudowy (1), cylindra (2) i tłoka (4) są rowki osadnicze (8) rozprężnych pierścieni zatraskowych (9).

(4 zastrzeżenia)

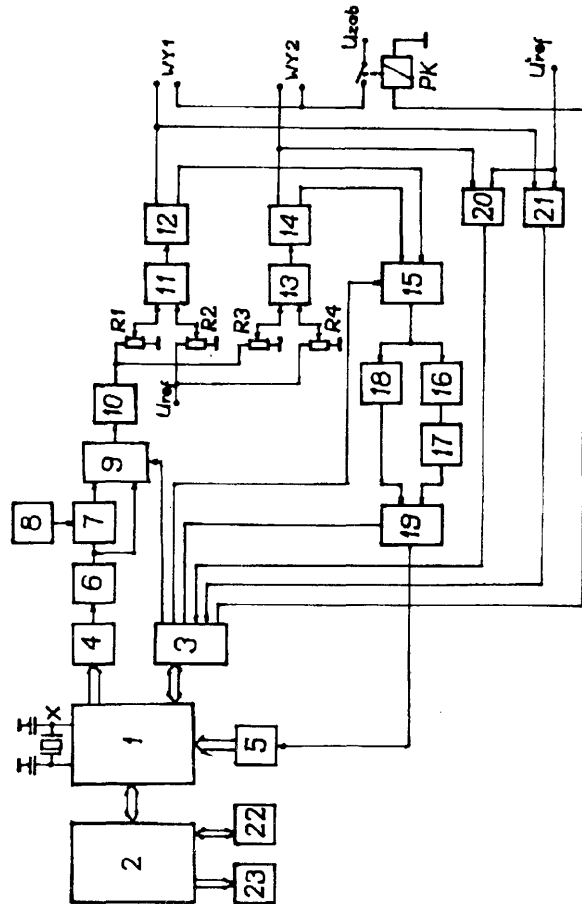
AI(21) 290087 (22) 91 04 29 5(51) A61N 1/20
G06F 15/42

(75) Brożyna Marek, KROSNO

(54) **Urządzenie do elektrostymulacji i leczenia elektrycznymi prądami diadynamicznymi oraz modulowanymi prądami średniej częstotliwości, a także galwanizacją i jontoforezą**

(57) Urządzenie zawiera mikrokomputer połączony z przetwornikiem a/c (5) i przez przetwornik c/a (4) i układ porty we/wy (3) z pierwszym kluczem elektronicznym (19). Oba obwody zabiegowe (WY1, WY2) połączone są ze źródłem napięcia zabiegowego (Uzab) poprzez przekaźnik (PK) i z przetwornikami napięcie - prąd (12, 14), których drugie wyjścia połączone są z drugim kluczem (15) elektronicznym sterowanym przez mikrokomputer poprzez porty we/wy (3). Wyjście tego klucza (15) połączone jest z kluczem (19) przez filtr dolnoprzepustowy (18) i drugim torem przez połączone szeregowo, filtr górnoprzepustowy (16) i przetwornik szczytowy (17). Wejścia przetworników napięcie - prąd (12, 14) połączone są z sumatorami (11, 13). Wyjście przetwornika c/a (4) połączone jest przez wzmacniacz (6) z pierwszym wejściem klucza (9), a z drugim wejściem klucza (9) połączony jest układ mnożący (7), który połączony jest także z generatorem średniej częstotliwości (8). Wyjście klucza (9) połączone jest z sumatorami (11, 13) przez wzmacniacz (10) i dzielniki napięcia (R1, R3). Obwody zabiegowe (WY1, WY2) połączone są z wejściami komparatorów (20, 21), których drugie wejścia połączone są z napięciem odniesienia (U'ref), a wyjścia z układem portów we/wy (3).

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE: TRANSPORT

A1 (21) 294439 (22) 92 05 04 5(51) B01D 47/00

(75) Wilk Krzysztof, Chorzów; Stefański Rafał, Chorzów

(54) **Sposób oczyszczania gazów i ścieków**

(57) Wynalazek rozwiązuje sposób oczyszczania gazów i ścieków, polegający na zraszaniu gazów odpadowych ściekami produkcyjnymi, pochodzącymi z procesów technologicznych w zakładach przetwórczych.

Sposób polega na tym, że gazy odpadowe wprowadzone do płuczki są zraszane surowymi ściekami produkcyjnymi i przechodzą przez strefy dynamicznego oddziaływania, wytworzone przez zespoły dysz zraszających o łącznym stopniu zraszania większym od $1 \text{ dm}^3/\text{m}^3$ gazów i ilości stref dobranych w zależności od wielkości i rodzaju zanieczyszczenia gazów i ścieków.

Wytworzone w strefach dynamicznego oddziaływania zjawiska fizyczno - chemiczne powodują wzajemne oczyszczanie gazów i ścieków oraz zubożenie ścieków bez dodatku absorbentu.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 290097 (22) 91 04 29 5(51) B01D 53/14

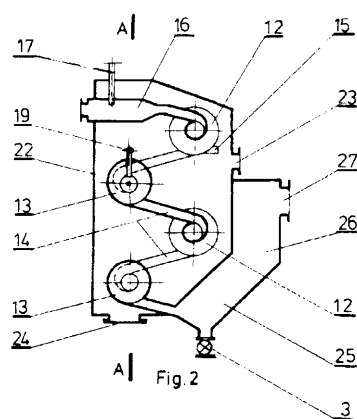
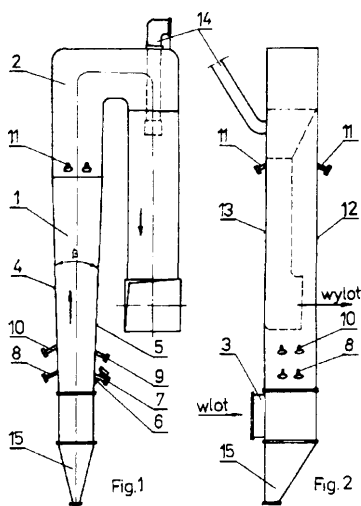
(71) Zespół Elektrociepłowni Wrocław, WROCŁAW

(72) Gostomczyk Adam, Jędrusik Jan, Starnawski Waclaw, Pupka Józef, Ciasnocha Czesław

(54) **Sposób i reaktor do oczyszczania gazów spalinowych z gazowych związków siarki**

(57) Sposób oczyszczania gazów spalinowych z gazowych związków siarki polega na doprowadzeniu do jednego końca reaktora gazów spalinowych zawierających gazowe związki siarki i reagent oraz doprowadzeniu na wielu poziomach pionowej strefy reakcji mieszaniny wodno - powietrznej współprądowo i przeciwprądowo. Mieszanina ta reaguje z reagentem i związkami siarki z wytworzeniem siarczanu wapnia, który odprowadza się z drugiego końca reaktora. Reaktor do oczyszczania gazów spalinowych z gazowych związków siarki ma komorę zraszania (1), która w górnej części przechodzi w kanał spalin (2). Komora (1) ma na wielu poziomach skośnie zamocowane pary dysz (6, 7, 8, 9, 10 i 11) usytuowane współprądowo i przeciwprądowo do kierunku strumienia gazów spalinowych.

(9 zastrzeżeń)



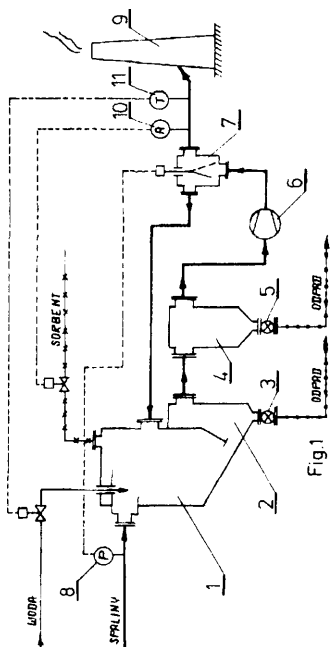
A1(21) 292883 (22) 91 12 19 5(51) B01D 53/34

(75) Urban Norbert, BYDGOSZCZ

(54) **Sposób i urządzenie do zmniejszania ilości zanieczyszczeń gazowych emitowanych w spalinach**

(57) Sposób polega na tym, że po wstępnym nawilżeniu spalin i wprowadzeniu sorbenta w postaci mgły powstałe suche produkty oczyszczania spalin oddziela się zgrubnie w komorze osadczą (2), a następnie dokładnie na filtrze tkaninowym (4). Oczyszczone spaliny rozdziela się na dwa strumienie w rozdzielaczu (7). Jeden strumień zawracany jest do urządzenia reakcyjnego (1), a drugi kierowany do komina (9). Ilość zawracanych spalin jest regulowana tak, by całkowity strumień spalin przepływający przez urządzenie reakcyjne (1) był stały. Urządzenie charakterystyczne tym, że zawiera urządzenie reakcyjne (1), które stanowi zespół co najmniej dwóch tulei walcowo - stożkowych - dyfuzorowej (12) i konfuzorowej (13). Każda tuleja składa się z dwóch elementów stożkowych i trzech elementów walcowych. Tuleje połączone są kanałami (14) stycznymi do ich ścian i wyposażone w co najmniej jeden aparat rozpylający oraz mogą być zamknięte w obudowie (22) zaopatrzonej w króciec (23) spalin powrotnych i króciec wyczystny (24).

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 290078 (22) 91 04 26 5(51) B01J 23/42

(71) Instytut Katalizy i Fizykochemii Powierzchni PAN, KRAKÓW

(72) Matachowski Leszek, Machej Tadeusz, Janas Janusz, Piekarska-Sadowska Halina, Haber Jerzy

(54) **Sposób wytwarzania katalizatora platynowego o podwyższonej odporności na działanie ołowiu**

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że w czasie kształtowania w nośniku przestrzeni reakcyjnej lub po jej ukształtowaniu, nanosi się na nośnik stront, a następnie platynę z co najmniej jednym metalem z grupy ziem alkalicznych, wybranym spośród Ba, Sr i Ca. Ilość substratów stanowiących substancję aktywną katalitycznie dobiera się tak, że zawartość platyny w gotowym katalizatorze wynosi 0,01 do 0,2% wagowych, a atomowy stosunek platyny do metali ziem alkalicznych wynosi 1:1 do 1:2.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 293237 (22) 92 01 20 5(51) B01J 23/54
C07D 301/10

(31) 91 643606 (32) 91 01 22 (33) US

(71) Shell Internationale Research Maatschappij B.V., Haga, NL

(54) **Katalizator tlenku etylenu i sposób jego wytwarzania oraz sposób wytwarzania tlenku etylenu**

(57) Katalizator charakteryzuje się tym, że zawiera katalityczną ilość srebra, promującą ilość metalu alkalicznego i promującą ilość renu, osadzone na nośniku zawierającym co najmniej 85% wagowych alfa - tlenku glinu, od 0,05 do 6% wagowych metalu ziem alkalicznych w postaci tlenku, od 0,01 do 5% wagowych krzemu w postaci tlenku i od zera do 10% wagowych cyrkonu w postaci tlenku.

Sposób polega na tym, że (a) miesza się (i) proszek alfa - tlenku glinu o czystości większej niż 98% i o średniej wielkości krystalitu, (ii) tlenek metalu ziem alkalicznych lub związek, który ulega rozkładowi lub tworzy tlenek po kalcynacji, (iii) tlenek krzemu lub związek, który ulega rozkładowi lub tworzy tlenek po kalcynacji i (iv) ewentualnie tlenek cyrkonu lub związek, który ulega rozkładowi lub tworzy tlenek po kalcynacji, z wodą i lepszczem/środkiem spalającym się w ilościach dostatecznych do dostarczenia w końcowym nośniku, alfa - tlenku glinu w ilości większej niż około 85% wagowych, tlenku metalu ziem alkalicznych w ilości od 0,01 do 6% wagowych, tlenku krzemu w ilości od 0,01 do 5% wagowych i tlenku cyrkonu w ilości od zera do 10% wagowych, (b) wyłacza się mieszaninę uzyskaną w etapie (a) w postaci tabletek i (c) kalcynuje się tabletki w temperaturze wyższej niż 1300°C przez czas dostateczny do wytworzenia

nośnika mającego określoną powierzchnię właściwą i wodną objętość porów, (d) dodaje się odpowiednią ilość srebra, metalu alkalicznego i renu do nośnika.

Sposób wytwarzania tlenku etylenu z zastosowaniem powyższego katalizatora polega na tym, że kontaktuje się etylen w fazie parowej z gazem zawierającym tlen. Proces ten prowadzi się w temperaturze 180 - 330°C.

(14 zastrzeżeń)

AI(21) 290101 (22) 91 04 29 5(51) B03B 1/00

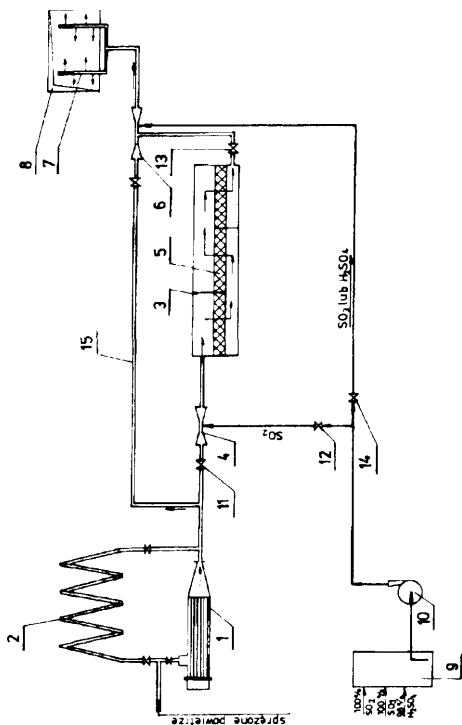
- (71) Kras Kazimierz, KRAKÓW
- (72) Strzelski Józef, Kras Kazimierz, Szwed Henryk, Bach Stanisław, Blicharz Marian

(54) Sposób i instalacja do kondycjonowania spalin gazowych SO₃

(57) Sposób kondycjonowania spalin, zawierających cząstki pyłu, gazowym SO₃ polega na wytwarzaniu gazowego SO₃ albo przez rozprężanie ciekłego SO₂ i rewersję gazowego SO₂ do SO₃ albo przez rozprężanie ciekłego SO₃ albo uzyskiwanie gazowego SO₃ z termicznego rozkładu kwasu siarkowego, a następnie wprowadzaniu mieszanki gazowego SO₃ i gorącego powietrza do kanału spalin kierowanych do odpylania na elektrofiltrach.

Instalacja zawierająca układ podgrzewania powietrza oraz układ do wytworzenia gazowego SO₃ alternatywnie z ciekłego SO₂, ciekłego SO₃ lub kwasu siarkowego charakteryzuje się tym, że jest wyposażona w mieszalnik inżektorowy (4) i reaktor (3) do przemiany ciekłego SO₂ do gazowego SO₃ oraz dodatkowy mieszalnik inżektorowy (6), zainstalowany na przewodzie (15) gorącego powietrza, połączony bezpośrednio z układem pompowym (10) dozowania alternatywnie ciekłego SO₃ lub kwasu siarkowego do mieszalnika (6). Wylot z mieszalnika (6) jest połączony z układem dysz (7) w kanale spalin (8).

(8 zastrzeżeń)



AI(21) 290070 (22) 91 04 26 5(51) B09B 3/00

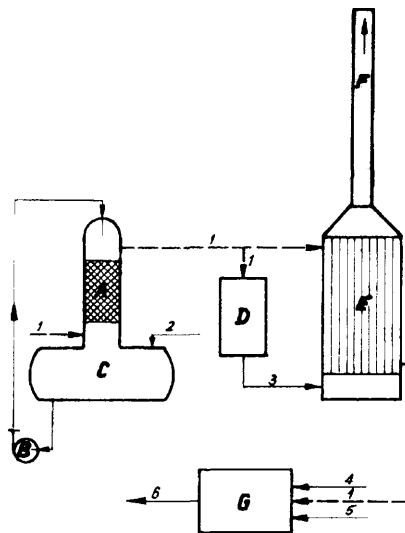
- (71) TRZEBINIA Rafineria Naftv, TRZEBINIA
- (72) Tabor Józef

(54) Sposób i układ instalacji do utylizacji gazów pooksydacyjnych

(57) Sposób polega naskierowaniu całości lub części gazów pooksydacyjnych, po wstępnym ich oczyszczeniu z węglodorów i pary wodnej za pomocą podgrzania, korzystnie w temperaturze powyżej 100°C oraz z innych związków kwaśnych na drodze absorpcji, korzystnie za pomocą tęgę sodowego, bezpośrednio do źródeł energii na przykład płomieni palników na paliwo gazowe lub płynne.

Układ instalacji ma wymiennik (E) ciepła, z którego gazy (1) pooksydacyjne kierowane są do pieca lub kotła (G).

(4 zastrzeżenia)



AI (21) 293515 (22) 92 02 18 5 (51) B22D 1/00

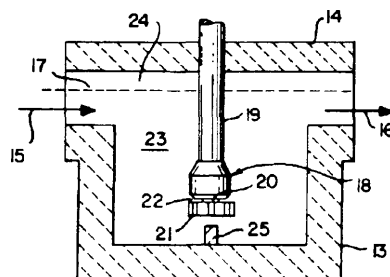
(31) 91 656849 (32) 91 02 19 (33) US

- (71) UNION CARBIDE INDUSTRIAL GASES TECHNOLOGY CORPORATION, Danbury, US

(54) Kadź rafinacyjna do rafinacji aluminium i wirnik łopatkowy współpracujący z kadzią rafinacyjną do rafinacji aluminium

(57) Izolowana, wyłożona materiałem ognioodpornym kadź rafinacyjna (17) do rafinacji aluminium, z zespołem dyszy wirującej (18) dla wtryskiwania gazu rozpraszającego do roztopionego aluminium charakteryzuje się tym, że ma pionowe, ognioodporne urządzenie przegrodowe (25) umieszczone na dnie i w poprzek kadzi (17) pod zespołem wirnikowym (21) zespołu dyszy wirującej (18), przy czym urządzenie przegrodowe (25) służy do zmiany sposobu przepływu roztopionego aluminium w kadzi rafinacyjnej (17) w czasie przeprowadzania procesu rafinacji tak, że umożliwia większy przepływ gazu i/lub prędkość obrotową dyszy bez nadmiernych zaburzeń powierzchni roztopionego aluminium, przez co umożliwia zwiększenie stopnia rafinacji.

(30 zastrzeżeń)



A1(21) 294491 (22)92 05 08 5(51) B23B 31/173

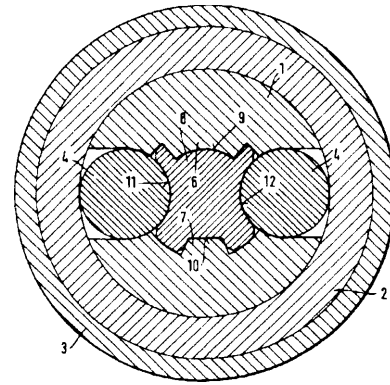
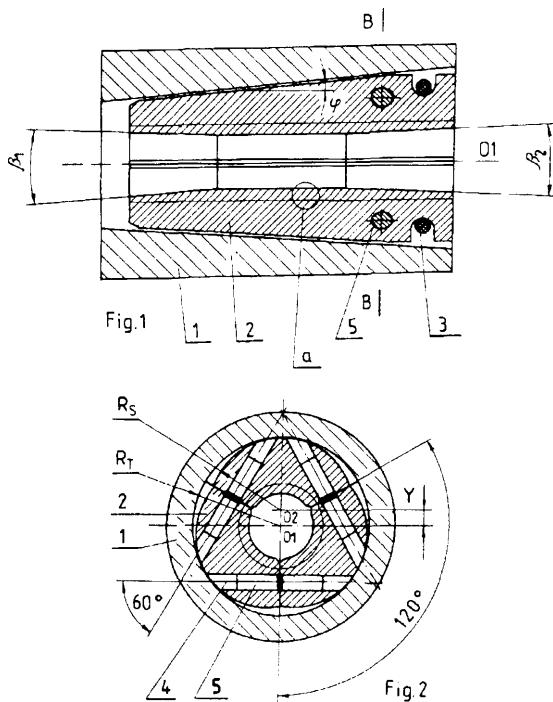
(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Jurkiewicz Andrzej, Cygankiewicz Tadeusz, Mirowski Adolf, Ścisło Leszek

(54) Samozaciskowy uchwyt stożkowy

(57) Przedmiotem wynalazku jest samozaciskowy uchwyt stożkowy przeznaczony do kotwienia lin, splotek, zwitek i prętów, znajdujący zastosowanie w budownictwie i transporcie. Uchwyt zaopatrzony jest w stożkowe trójdzielne szczęki (2), których zewnętrzna powierzchnia stożkowa jest przesunięta względem osi uchwyty (01) o wielkość (Y) . Szczęki (2) posiadają poprzeczne otwory służące do zamocowania w nich kołków lub sprężyn, a ich wewnętrzna powierzchnia jest cylindryczna w części środkowej i stożkowa na obu ich końcach. Profilowaną wewnętrzną powierzchnię szczęk (2) stanowi układ symetrycznych zębów trapezowych rozmieszczonych w podziałce ρ , a w innej wersji uchwyty w układ symetrycznych zębów o kącie ostrza równym 90° i kącie rozwarcia równym 60° , które rozmieszczone są w podziałce ρ_1 .

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 290111 (22) 91 04 30 5(51) B23C 5/06

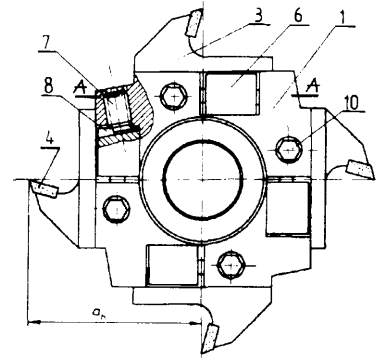
(71) Akademia Rolnicza, POZNAŃ

(72) Kortylewski Bolesław, Fiszer Marian

(54) Głowica frezowa

(57) Głowica przeznaczona jest do obróbki powierzchni płaskich, wypukłych zbliżonych do kołowych i kołowych wyrobów z drewna i tworzyw drzewnych. Płytki nożowe o prostoliniowej krawędzi tnącej osadzone są na czopach, które są zamocowane w gniazdach z możliwością skrętu względem korpusu. Zaciskowe kostki (6) mocujące czopy mają na powierzchniach współpracujących z dociskowymi wkrętami skośne rowkowe nacięcia (8).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 293533 (22)92 02 19 5(51) B23B 51/00

B25D 17/08

(31) 91 4105414 (32) 91 02 21 (33) DE

(71) HILTI Aktiengesellschaft, Schaan, LI

(54) Narzędzie i uchwyt narzędziowy dla przyrządu z narzędziem ręcznym

(57) W uchwycie narzędziowym są zabieraki obrotowe (6, 7) o różnych wymiarach łukowych, do przenoszenia momentu obrotowego na trzonek (8) narzędzia. Na trzonku (8) są rowki zabierakowe (9, 10) również o różnych wymiarach łukowych. Do osiowego uchwylenia narzędzia służą elementy blokujące (4), które są wprowadzane promieniowo w obustronnie zamknięte wybrania (11, 12) w trzonku (8). Dzięki asymetrycznemu ukształtowaniu zabieraków obrotowych (6, 7) i rowków zabierakowych (9, 10) jest możliwe przenoszenie wysokiego momentu obrotowego, przy uniknięciu szkodliwego osłabienia poprzecznego trzonka (8) narzędzia.

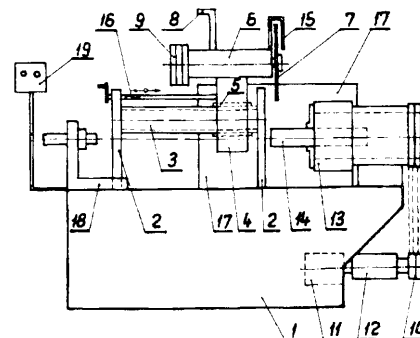
(7 zastrzeżeń)

A2(21) 293308 (22) 92 01 27 5(51) B23D 47/00

(75) Wołk Jan, Namysłów; Sawicki Bogdan, Namysłów

(54) Przecinarka tarczowa

(57) Przecinarka składająca się z korpusu, na którym osadzony jest mechanizm napędowy i nośny tarczy charakterystyczna tym, że w jej korpusie (1), osadzona jest rama (2), w której znajduje się rurowy element nośny (3) dla wysięgnika (4).



Wysięgnik (4) ma osadzony obudowany mechanizm obrotu (6) z tarczą przecinającą (7). Element cięty (14) jest osadzony sztywno w uchwycie zaciskowym (13).

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 290106 (22) 91 04 30 5(51) B23K 9/12

(71) OZAS Przedsiębiorstwo Produkcyjno -
Handlowe Spółka z o.o., OPOLE

(72) Mnich Andrzej

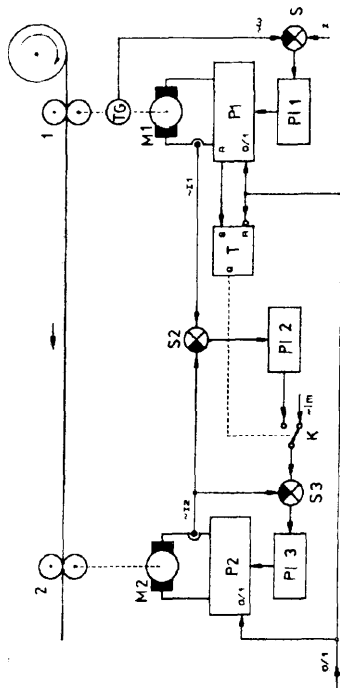
(54) **Podajnik drutu elektrodowego**

(57) Podajnik posiada dwa napędy prądu stałego.

Pierwsza para rolek (1) napędzana jest przez napęd pracujący w układzie regulacji prędkości obrotowej, w skład którego wchodzi: silnik prądu stałego (M1), węzeł pomiaru prędkości obrotowej (TG), węzeł sumacyjny (S1), regulator (PU) oraz przekształtnik nierwersyjny (P1). Druga para rolek (2) napędzana jest przez napęd pracujący w układzie regulacji momentu obrotowego, w którym można wyróżnić: silnik prądu stałego (M2), węzeł sumacyjny (S3), regulator (PI3) oraz przekształtnik nierwersyjny (P2). Prędkość podawania drutu regulowana jest poprzez zadanie prędkości pierwszego napędu. Wielkością zadającą moment obrotowy drugiego napędu jest sygnał różnicowy prądu obu napędów uzyskany w węźle sumacyjnym (S2) wzmocniony w regulatorze (PI2), bądź wielkość odpowiadająca maksymalnemu momentowi rozruchowemu. Przelączeniem wielkości zadających steruje przerytunek (T) zerowany sygnałem wyłączenia podajnika (1/O) i ustawiany sygnałem zakończenia rozruchu pierwszego napędu (R) z przekształtnika (P1).

Dzięki sprzężeniu na drodze mechanicznej poprzez drut elektrodowy uzyskuje się wyrównanie prędkości obrotowych, zaś sprzężenie elektryczne zapewnia właściwy rozruch i pracę napędów z wyrównanym momentem obrotowym.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 294307 (22) 92 04 23 5(51) B29C 45/14
A43D 65/00

(31)91 4114088 (32)9104 30 (33) DE

(71) Klöckner Ferromatik Desma GmbH,
Malterdingen, DE

(72) Pfeiffer Hans-Joachim

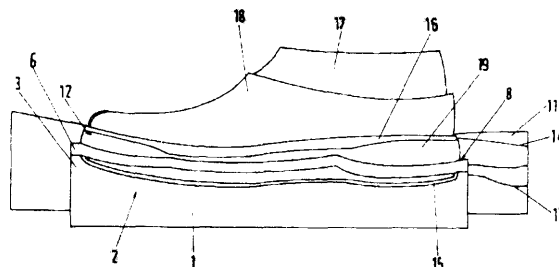
(54) **Sposób formowania podeszew na cholewach butów, urządzenie do formowania podeszew na cholewach butów i sposób wytwarzania płyty kształtowej dla tego urządzenia**

(57) Sposób formowania podeszew na cholewach butów, przy czym podeszwy zawierają podeszwę zewnętrzną, podeszwę od strony buta i łączącą podeszwę zewnętrzną z podeszwą od strony cholewy podeszwę pośrednią, polega na tym, że w pierwszej operacji za pomocą dwóch bocznych części formy, skorupowego stempla dolnego i nasadzonej na znajdujące się w pozycji zamkniętej boczne części formy listwy z naciągniętą cholewą buta i dzielącej przerwanie między bocznymi częściami formy na dwie komory do formowania, wsuwanej płyty kształtowej formuje się podeszwę zewnętrzną i podeszwę od strony cholewy, a po usunięciu płyty kształtowej w drugiej operacji formuje się podeszwę pośrednią poprzez jednoczesne formowanie na podeszwie zewnętrznej i na podeszwie od strony buta.

Urządzenie do formowania podeszew na cholewach butów, które zawiera dwie boczne części formy, stempel dolny i przynajmniej jedną listwę, charakteryzuje się tym, że ma dodatkowo dzielącą przerwę między znajdującymi się w pozycji zamkniętej bocznymi częściami formy (11) na komorę (16) do formowania podeszwy od strony cholewy i na komorę (15) do formowania podeszwy zewnętrznej, nakładaną na obrzeże (3) skorupowego stempla dolnego (1) płytę kształtową (2).

Sposób wytwarzania płyty kształtowej dla urządzenia do formowania podeszew na cholewach butów polega na tym, że w pierwszej operacji roboczej wytwarza się półfabrykat płyty kształtowej, po czym realizuje się finalną i wykańczającą obróbkę ograniczającą komorę do formowania podeszwy zewnętrznej zarysu, a następnie na półfabrykat nanosi się za pomocą narzędzia warstwę o zarysie, ograniczającą komorę do formowania podeszwy od strony cholewy.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 284460 (22) 90 03 26 5(51) B41F 21/00

(75) Sitkiewicz Sławomir, RUMIA

(54) **Sposób kasetowego odwracania arkuszy papieru pomiędzy zespołami drukowymi**

(57) Sposób polega na tym, że do umieszczonej, za cylindrem zaciskowym pierwszego zespołu drukowego, kasety, zostaje wprowadzony zadrukowany papier, który następnie jest wyciągnięty za swoją końcówkę przez ruchomą ssawkę i przemieszczony do drugiego zespołu drukowego jako odwrócony w stosunku do położenia w pierwszym zespole drukowym.

(1 zastrzeżenie)

(21) 289986 (22) 91 04 22 5(51) B60G 13/06

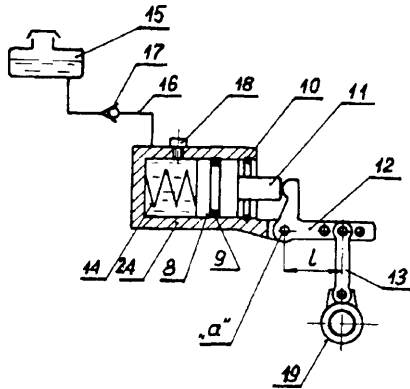
(75) Rakow Mirosław, KIELCE

(54) **Mechanizm samoczynnej regulacji charakterystyki sprężystej z zastosowaniem elementów hydropneumatycznych i sprężystych**

(57) Mechanizm samoczynnej regulacji charakterystyki sprężystej znajduje zastosowanie w pojazdach mechanicznych. Zawiera on cylinder hydrauliczny (24) z przesuwym tłokiem (8),

który współpracuje z elementami hydropneumatycznymi za pośrednictwem dźwigni dwuramiennej (12) i łącznika (13) z osią pojazdu (19), przy czym cylinder hydrauliczny jest połączony przewodami rurowymi, w które wbudowane są zawory zwrotne i dławiki. Natomiast element hydropneumatyczny składa się z cylinderki zamkniętego tłokiem i elastycznego elementu wypełnionego gazem. Mechanizm działa stabilizująco na przechyły poprzeczne i wzdłużne nadwozia jednocześnie powodując progresję charakterystyki zawieszenia pojazdów.

(3 zastrzeżenia)



AI(21) 289996 (22) 91 04 22 5(51) B60P 3/32

(71) POSTEOR Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego, WROCŁAW

(72) Surma Bronisław, Muszak Władysław, Choroszy Andrzej

(54) **Przystawka sypialna przyczepy samochodowej bagażowej**

(57) Przystawka charakteryzuje się tym, że jej podłoga składa się w stanie złożonym z dwóch nałożonych na siebie czworobocznych płyt: dolnej płyty (2) i górnej płyty (3), połączonych ze sobą zawiasowo wzdłuż jednej krawędzi bocznej, z których dolna płyta (2) połączona jest sworzniem z ramą (5), natomiast jej stelaż z rozpiętym na nim namiotowym płótnem (7) składa się z ram (8) o kształcie czworoboków pozbawionych boku podstawy, których usytuowane wachlarzowo końce boków równoległych przytwierdzone są obrotowo do dolnej płyty (2) podłogi przy krawędzi bocznej, brzegi zaś namiotowego płótna (7) przytwierdzone są do krawędzi dolnej płyty (2) i górnej płyty (3) podłogi.

(2 zastrzeżenia)

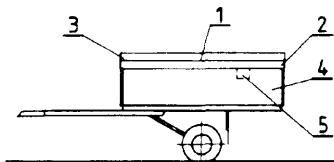


Fig. 1

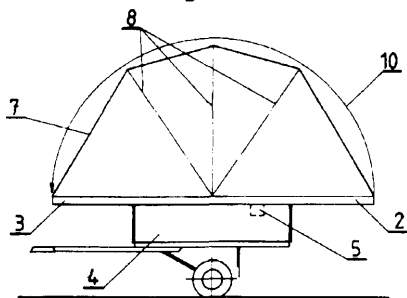


Fig. 3

A2(21) 293260 (22) 92 01 21 5(51) B60Q 5/00

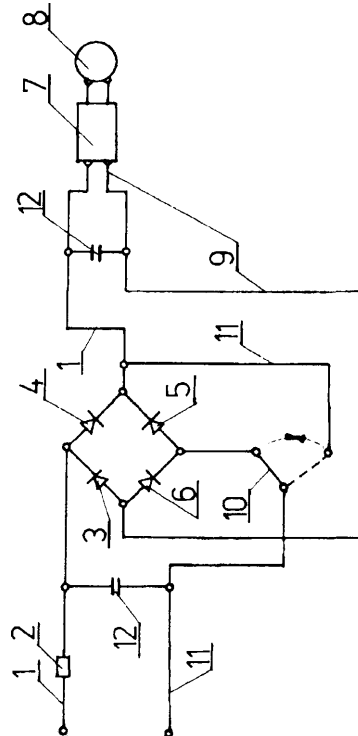
G08B 3/10

(75) Kiser Kazimierz, Bielsko-Biała; Brandys Andrzej, Czechowice-Dziedzice

(54) **Układ sygnalizacyjny**

(57) Układ stanowią połączone przewodem (1) opornik (2), zestaw połączonych między sobą diod (3), (4), (5) i (6) przy czym pomiędzy diody (4) i (5) włączony jest modulator pozytywności (7) z głośnikiem (8), natomiast przewód odprowadzający (9) włączony jest pomiędzy diody (3) i (6). Pomiedzy diody (5) i (6) włączony jest przełącznik (10) zmiany przepływu prądu poprzez przewód (11) i odcinek przewodu (1) do modulatora pozytywności (7) i głośnika (8), przy czym pomiędzy przewód (1) i (11) oraz (1) i (9) włączone są równolegle kondensatory (12).

(1 zastrzeżenie)



AI(21) 294356 (22) 92 04 27 5(51) B60R 11/02

H01Q 1/32

(31)91 00028

(32) 91 04 29

(33) IT

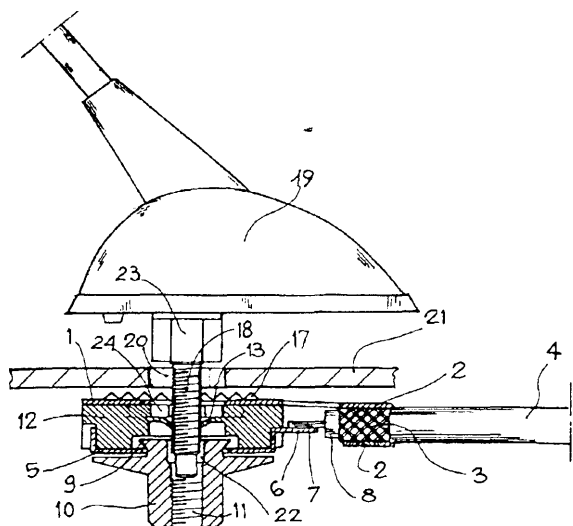
(71) ZENDAR S.p.A., Reggio Emilia, IT

(72) Ferretti Nerino

(54) **Szybki element stykowy i mocujący do przewodów koncentrycznych radiowych anten samochodowych**

(57) Element stykowy charakteryzyczny tym, że posiada pierwszy pierścieniowy korpus (1) z zaciskiem (2), który łączy się z metalowym opletem (3) uziemienia, drugi metalowy korpus (5) z promieniowym odgałęzieniem (6), na którym przyłutowany jest przewód (7) odbioru sygnału i do którego przymocowana jest, w sposób umożliwiający niezależny obrót, nakrętka (10) i pierścieniowy pośredni element izolujący (12), umieszczony pomiędzy pierścieniowymi korpusami (1) i (5). Elementy te są razem sztywno łączone tworząc koncentryczny zespół i umożliwiając szybkie łączenie, z następującym potem blokowaniem za pomocą śruby, samochodowego antenowego radiowego kabla (4) z antenowym korpusem (19) wystającym na zewnątrz z pojazdów.

(6 zastrzeżeń)



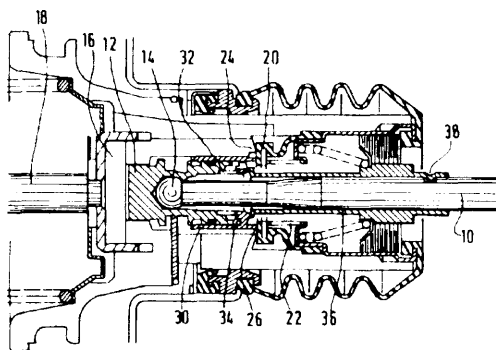
A1(21) 293620 (22) 92 02 26 5(51) B60T 13/10

(31) 91 02390 (32) 91 02 28 (33) FR

(71) BENDIX EUROPE Services Techniques,
Drancy, FR(54) **Urządzenie wspomagające z nastawnym skokiem do hamulców i sposób nastawiania skoku w urządzeniu wspomagającym**

(57) Przedmiotem wynalazku jest pneumatyczne urządzenie wspomagające z nastawnym skokiem do hamulców zawierające popychacz (10) połączony przegubem (14) z tłokiem nurnikowym (12), tarczą oporową (16) i trzpień (18), popychacz (10) uruchamiający trójdrożny zawór z dwoma gniazdami (24, 26), żądany odstęp pomiędzy tarczą oporową (16) i tłokiem (12), występujący wtedy, gdy urządzenie znajduje się w stanie spoczynku. Według wynalazku jedno z dwóch gniazd zaworu ma zakończenie tulei (30) współosiowo z tłokiem (12), ściśnięty element sprężysty (32) umieszczony osiowo i oddziałujący rozprężnie natuleję (30) względem tłoka (12), tuleję (30) przemieszczającą się osiowo w kierunku końca elementu (36) umocowanego na popychaczu (10), po ustaleniu wzajemnego położenia elementów.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 294236 (22) 92 04 15 5(51) B60T 13/569

(31) 91 9104702 (32) 91 04 17 (33) FR

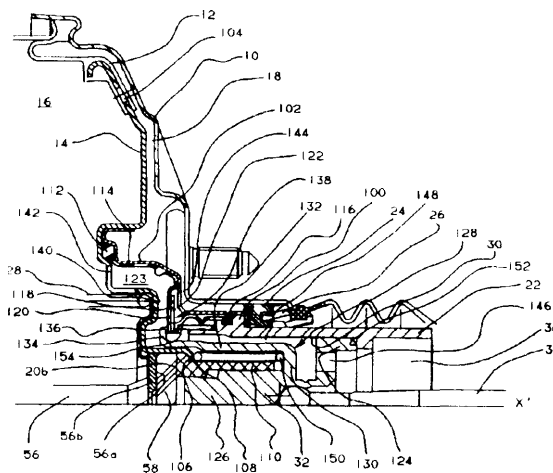
(71) BENDIX EUROPE Services Techniques,
Drancy, FR(54) **Pneumatyczne urządzenie wspomagające**

(57) Wynalazek odnosi się do pneumatycznego urządzenia wspomagającego do hamulców mającego obudowę (10), we-

wnątrz której zlokalizowany jest tłok (102) uformowany od tylnej rurowej części (22) podpierającej płaszcz (14) ze środkiem pomocniczym rozwijającym membranę (12) określającą przednią komorę (16) połączoną trwale do źródła podciśnienia i tylną komorę przyłączoną selektywnie do pierwszej komory (16) do atmosfery przez środki zaworowe (136, 138, 140) uruchamiane przez drążek sterowniczy (34) zdolny do podpierania przez środki nurnika (32) na jednej z powierzchni czołowych krążka reakcyjnego (58) umocowanego do pchającego drążka (56), powrotnej sprężyny (150) do sterowniczego drążka (34) umieszczonej pomiędzy płaszczem (14) tłoka i nurnika (32), środki zaworowe (136, 138, 140) mające zastawkę (138) oddziaływującą na siebie za pomocą aktywnej części usztywnionej przez wkładkę (118) z pierwszym gniazdem zaworowym (136) uformowanym na nurniku (32); z drugim gniazdem zaworowym (140) uformowanym na tłoku (14), zastawkę (138) uformowaną przez elastyczną rurową membranę (114), aktywną część zastawki (138) umieszczonej pomiędzy dwoma końcami (112, 116) elastycznej rurowej membrany (114).

Zgodnie z wynalazkiem, zastawka (138) ma otwór (120) pozwalający na połączenie pomiędzy przednią komorą (16) a tylną komorą (18).

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 294312 (22) 92 04 23 5(51) B61D 3/06

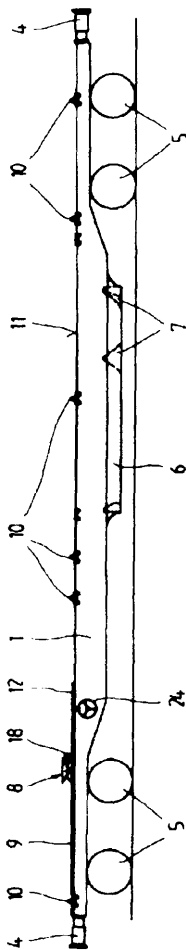
(31) 91 05055 (32) 91 04 25 (33) DE

(71) Waggonfabrik Talbot, Akwizgran, DE

(54) **Kolejowy wagon towarowy**

(57) Wynalazek dotyczy kolejowego wagonu towarowego do transportu naczep siodłowych pojazdów drogowych przystosowanych do przenoszenia dźwigiem z co najmniej jedną kieszenią (6) położoną niżej podłużnic zewnętrznych (1) podwozia wagonu towarowego, służącą dla kół naczepy siodłowej, oraz z co najmniej jednym wspornikiem nośnym (8) służącym jako wsparcie dla czopu głównego naczepy siodłowej, który to wspornik przesuwany się w kierunku wzdłużnym wagonu po prowadnicy ślizgowej (9) znajdującej się w całym obszarze przesuwania. Aby tego rodzaju kolejowy wagon towarowy tak ulepszyć, że w przypadku załadunku wagonu kontenerami i/lub pojemnikami wymiennymi cała długość wagonu jest do dyspozycji, proponuje się, aby na końcu prowadnicy ślizgowej (9) umieścić stół załadowniczy (12), na który może nasuwać się wspornik nośny (8), a który może być odchylany w położenie zwalniające powierzchnię ładunkową (11), wyznaczoną przez górną stronę podłużnic zewnętrznych (1).

(6 zastrzeżeń)

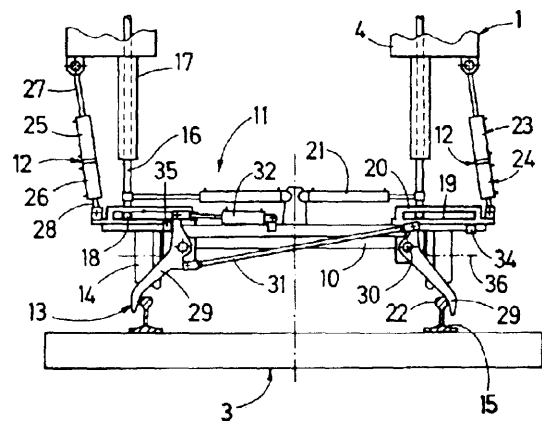


AI(21) 294271 (22) 92 04 17 5(51) B61K 5/02
 (31) 91 889 (32) 91 04 29 (33) AT
 (71) Franz Plasser
 Bahnbaumaschinen-Industriegesellschaft m.
 b. H., Wiedeń, AT

(54) Urządzenie do wkolejania ramy narzędziowej maszyny do robót torowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie (13) do wkolejania ramy narzędziowej (10) na szynę (15) toru (3) z przewidzianą do przylegania do szyny i odchylaną za pomocą napędu (32) w płaszczyźnie prostopadłej do osi toru dźwignią wodzącą (29), przy czym przemieszczająca się po torze (3) na kołach obrzeżowych (14) rama narzędziowa (10) może zmieniać swoją wysokość za pomocą napędów pionowych (12) i jest połączona przegubowo z ramą (4) maszyny do robót torowych (1). Dźwignie wodzące (29) są ułożyskowane bezpośrednio na ramie narzędziowej (10), a napędy pionowe (12) ukształtowane dla dwustopniowego opuszczania ramy narzędziowej (10), która połączona jest z napędem rozpirania (21) dociskającym koła obrzeżowe (14) do główki szyny (22).

(10 zastrzeżeń)



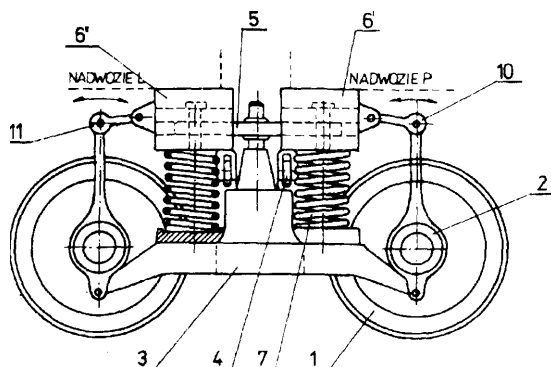
AI(21) 289483 (22) 91 03 19 5(51) B61F 5/44

(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA
 (72) Madej Jerzy, Kostro Janusz, Matej Jan,
 Żołnierzak Radosław, Piotrowski Jerzy

(54) Wózek pojazdowy szynowy z mechanizmami nastawczymi radialności osi zestawów kół w łuku toru

(57) Wózek charakteryzuje się tym, że oś każdego zestawu ułożyskowana jest w dźwigniowych obudowach (2), których dolne punkty obrotu połączone są z ramą (3), przy czym górne punkty obrotu dźwigniowych obudów (2) pierwszego zestawu połączone są poprzez cięgiła wahaczowe (10), z ramionami pierwszej belki skrętowej (6'), zaś górne punkty obrotu dźwigniowych obudów (2) drugiego zestawu połączone są poprzez inne cięgiła wahaczowe (11), z ramionami drugiej belki skrętowej (6'').

(4 zastrzeżenia)



A2(21) 292192 (22) 91 10 26 5(51) B61L 23/16
 E01B 7/24

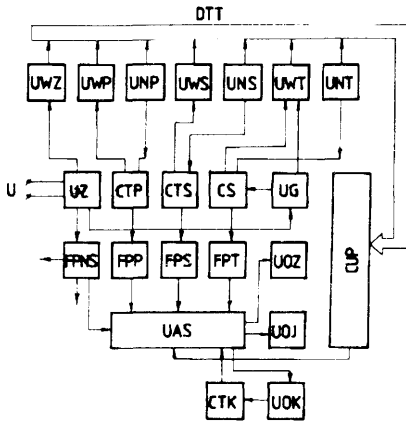
(71) ELKOR-DGT Spółka z o. o., GDAŃSK
 (72) Adler Andrzej, Tyzo Mariusz

(54) Urządzenie do automatycznej regulacji elektrycznego ogrzewania rozjazdów kolejowych

(57) Urządzenie charakteryzyczne tym, że składa się z czujnika temperatury powietrza (CTP), mającego dołączony układ wizualizacji stanu czuwania (UWP) oraz układ nastawy progów temperatury (UNP) i dołączonego na wyjściu sygnałowym poprzez filtr przeciwzakłóceń (FPP) do pierwszego wejścia sygnałowego układu automatyki (UAS). Urządzenie zawiera czujnik drugi temperatury szyny (CTS), mający dołączony układ wizualizacji stanu czuwania (UWS) i układ nastawy progów temperatury (UNS). Wyjście sygnałowe czujnika (CTS) jest dołączone poprzez filtr przeciwzakłóceń (FPS) do drugiego wejścia sygnałowego układu automatyki (UAS). Trzeci czujnik śniegu (CS) ma na wyjściu dołączony układ wizualizacji stanu czuwania (UWT), na wejście sterujące dołączony układ nastawy progów temperatury (UNT) oraz na wejście sterujące drugie przyłączone równolegle grzejnik rezystancyjny (UG) czujnika śniegu, mającego wyjście sygnałowe poprzez filtr przeciwzakłóceń (FPT) dołączone do trzeciego wejścia sygnałowego układu automatyki (UAS), mającego przyłączone poprzez filtr progowy napięć szczytowych (FPNS) stabilizowany układ zasilania (US). Na wejście sygnałowe czwarte układu automatyki (UAS) jest dołączony czujnik temperatury wnętrza komory (CTK)

układu automatyki, sprzężony z układem rezystancyjnym ogrzewania (UOK) wnętrza tejże komory. Na wejście sygnałowe pięte układu (UAS) dołączona jest magistrala centralnego układu przeciwwłamaniowego (CUP), sprzężonego poprzez dyskretny tor transmisyjny (DTT) z układem wizualizacji stanu czuwania (UWZ) układu zasilania stabilizowanego (UZ), układem wizualizacji stanu czuwania (UWP), układem nastawy progów temperatury (UNP), układem wizualizacji stanu czuwania (UWS), układem nastawy progów temperatury (UNS), układem wizualizacji stanu czuwania (UWT) oraz z układem nastawy progów temperatury (UNT). Wyjścia sterujące układu automatyki (UAS) są dołączone do układu rezystancyjnego zamknięć (UOZ), układu rezystancyjnego ogrzewania iglic (UOJ) i układu rezystancyjnego ogrzewania wnętrza komory układu automatyki (UOK).

(2 zastrzeżenia)

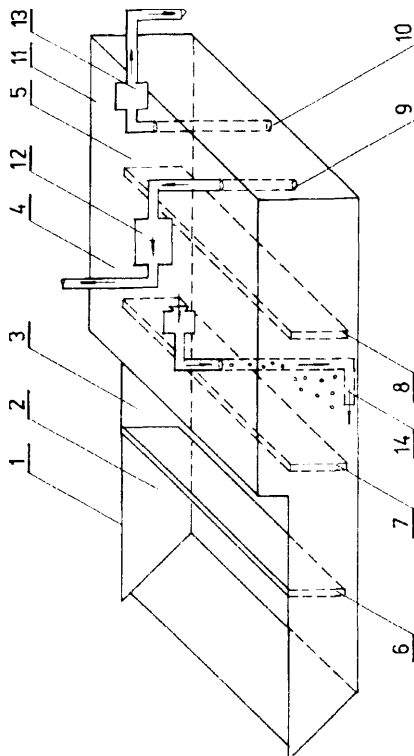


A1(21) 289946 (22) 91 04 19 5(51) B63B 35/44

(75) Bolewski Grzegorz, RADZIEJÓW

(54) **Pływająca platforma do usuwania plam ropy z powierzchni wody**

(57) Platforma charakterystyczna tym, że stanowi ją zamknięty kadłub (1), wewnątrz którego znajduje się szereg komór (2, 3, 4, 5) oddzielonych ruchomymi przegrodami (6, 7, 8), przy czym w



ostatniej komorze (5) znajdują się na różnych poziomach dwa ujęcia (9, 10), z których ujęcie (9) stanowi ujęcie ropy, a ujęcie (10) stanowi ujęcie wody. W przedostatniej komorze (4) znajduje się dysza (14), do której wprowadza się sprężone powietrze.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 290041 (22) 91 04 24 5(51) B65B 27/06

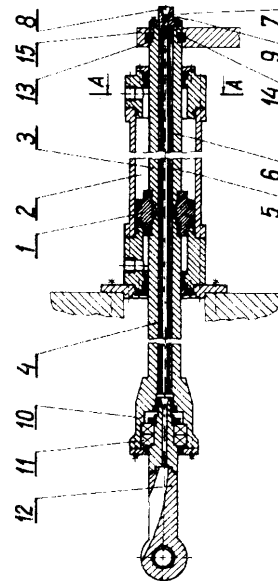
(71) Huta im. Tadeusza Sendzimira, KRAKÓW

(72) Wzorek Józef, Kurcz Wiesław, Kaim Czesław, Bębenek Stanisław

(54) **Hydrauliczny mechanizm przesuwu kleszczy wiązarek kręgów walcówki**

(57) Mechanizm posiada siłownik hydrauliczny (2), którego tłok (1) połączony jest dwustronnie z tłoczkami (3) i (4). Tłoczek (3) i (4) oraz tłok (1) posiadają osiowe otwory (5), wewnątrz których osadzona jest stalowa rura (6) stanowiąca przewodnicę drutu. Ponadto tłoczek (3) znajduje się od strony urządzenia podającego drut, zakończony jest końcówką (7) posiadającą stożkowy otwór (8), a tłoczek (4) znajduje się po przeciwnej stronie tłoka (1) zakończony jest głowicą (10), w której mocowane jest ciągnio kleszczy wiązarki kręgów.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 290043 (22) 91 04 24 5(51) B65F 3/02

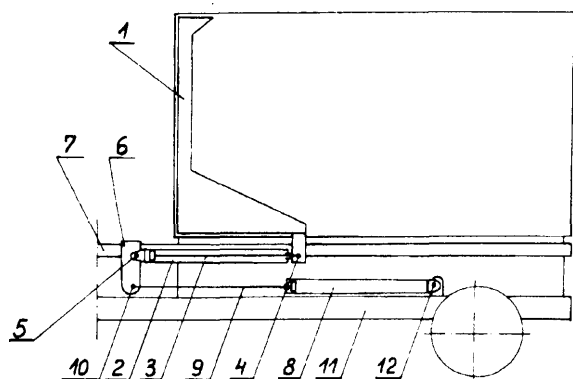
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Oczyszczania Miast, ŁÓDŹ

(72) Lisiak Zbigniew, Sowa Andrzej

(54) **Mechanizm napędowy, zwłaszcza płyty wypychającej**

(57) Mechanizm zawiera siłowniki dwustronnego działania (2), (8), które są zamocowane w płycie wypychającej (1) oraz ramie podwozia (11) samochodu - śmieciarki. Siłowniki, połączone z przewodnikiem (6) umieszczonym na przewodnicy (7), są usytuowane tak, że w położeniu wyjściowym płyty wypychającej (1) tłoczek (3) siłownika (2) połączonego jednym końcem z płytą (1) znajduje się wewnątrz korpusu siłownika a tłoczek (9) siłownika (8) zamocowanego jednym końcem w ramie (11) samochodu jest wysunięte z korpusu siłownika na długość równą wielkości skoku tłoka tego siłownika. Przez naprzemianległe łączenie kolejnych siłowników zgodnie z wynalazkiem można uzyskać nieskończenie długi ciąg napędowy o zwartej budowie.

(2 zastrzeżenia)



AI(21) 293964 (22) 92 03 25 5(51) B65G 15/44

(31) 91 4109772 (32) 91 03 25 (33) DE

(71) EMHART INC., Newark, US

(72) Mauer Dieter

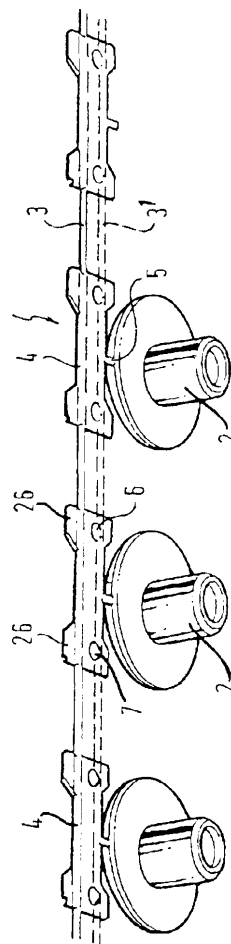
(54) **Sposób montowania elementów z tworzywa sztucznego i taśma do montowania elementów z tworzywa sztucznego**

(57) Taśma (1) do montażu elementów (2) z tworzywa sztucznego zawiera elementy (2) połączone ze sobą ułożonym z ich boku co najmniej jednym łącznikiem (3, 3'). Elementy (2) są ustawione w kolejności montażowej jeden za drugim i przy każdym elemencie (2) jest usytuowany co najmniej jeden integralny z nim element przewodzący (4), z którym jest ukształtowany integralnie łącznik (3, 3'). Element (2) i element przewodzący (4) są połączone ze sobą za pomocą co najmniej jednej poprzeczki (5). Korzystnie element przewodzący ma ukształtowane występy (26) i otwory (6).

Sposób montażu elementów z tworzywa sztucznego polega na tym, że podaje się elementy z tworzywa sztucznego do obrabianego przedmiotu w postaci taśmy, przy czym wyposaża się każdy element z tworzywa sztucznego w co najmniej jeden, integralny z nim, element przewodzący, połączony z nim za pośrednictwem poprzeczki, łączy się je w taśmę i doprowadza się taśmę z elementami do urządzenia montażowego, przy czym ustawia się element w położeniu montażowym, i ustala się

jego położenie za pomocą elementu prowadzącego, a następnie oddziela się element z tworzywa sztucznego od elementu przewodzącego za pomocą jednego ruchu roboczego urządzenia montażowego, przerywając poprzeczkę i montuje się ten element z tworzywa sztucznego na obrabianym przedmiocie.

(15 zastrzeżeń)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

AI(21) 290067 (22) 91 04 25 5(51) C02F 1/42

(71) Politechnika Łódzka, ŁÓDŹ

(72) Tosik Ryszard

(54) **Sposób jednoczesnego demineralizowania i odtleniania wody naturalnej**

(57) Sposób polega na tym, że wodę zawierającą kwasy mineralne w ilości równoważnej zawartości anionów soli tych kwasów w wodzie w ilości nie większej niż 5 mval/dm³, wprowadzone do wody naturalnej w wyniku jej odkationowania na kationicie mocno kwasowym i po desorpcji dwutlenku węgla, przepuszcza się w sposób ciągły, z prędkością 5 - 20 m/h, przez dwie warstwy silnie zasadowego anionitu, górną w formie siarczynowej i dolną w formie wodorotlenowej, aż do wyczerpania zdolności wymiennej anionitu. Wysokość każdej z warstw anionitu powinna być nie mniejsza niż 0,6 m, zaś łączna wysokość obydwu warstw nie większa niż 1,8 m, przy czym wyczerpane złożenie anionitu poddaje się regeneracji przepuszczając przez

warstwy anionitu roztwory regeneracyjne, przez warstwę dolną roztwór wodorotlenku sodowego, przez warstwę górną roztwór siarczynu sodowego.

(1 zastrzeżenie)

AI(21) 290018 (22) 91 04 23 5(51) C02F 3/06

(71) Wyższa Szkoła Pedagogiczna im. Powstańców Śląskich, OPOLE

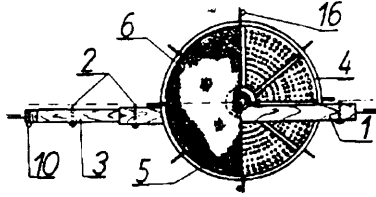
(72) Pisarczyk Daniel

(54) **Rotacyjne pływające złożo biologiczne**

(57) Przedmiotem wynalazku jest rotacyjne, pływające złożo biologiczne, osadzone w nurcie rzeki. Do pływaków (1), ustalonych na powierzchni wody, przytwierdzony jest obrotowo przy pomocy łożysk cylindryczny pojemnik (4), wypełniony lżejszym od wody materiałem okruskowym (5), ograniczony perforowaną

powłoką (6), a do pojemnika (4) przymocowane są wzdłużnie w dowolnej ilości łopatki. Do łopatek przytwierdzone są wzdłużnie perforowane rury (16).

(2 zastrzeżenia)



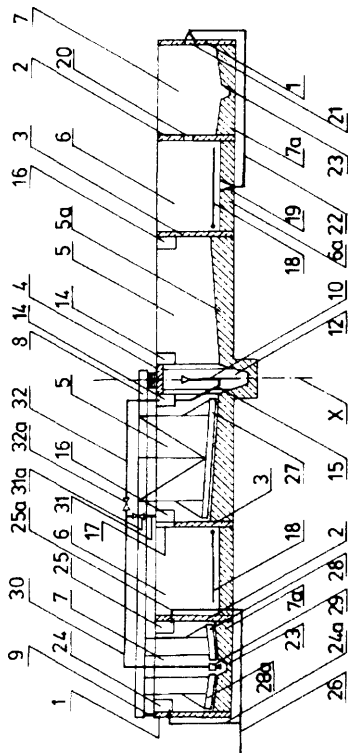
AI(21) 290000 (22) 91 04 22 5(51) C02F 3/12

(71) EKOWOD Przedsiębiorstwo Inżynierii Ochrony Środowiska Sp. z o. o., WROCŁAW
(72) Michalak Wojciech

(54) Zblokowana mechaniczno-biologiczna oczyszczalnia ścieków

(57) Konstrukcję oczyszczalni stanowią dwa zbiorniki pierścieniowe i zbiornik okrągły, położone symetrycznie względem wspólnej osi (x). Zbiornik okrągły ograniczony ścianką pierścieniową (3) i dnem (5a) stanowi osadnik wstępny (5), zbiornik pierścieniowy ograniczony ściankami pierścieniowymi (3) i (2) oraz dnem (6a) stanowi komorę osadu czynnego (6), natomiast zbiornik pierścieniowy ograniczony ściankami pierścieniowymi (2) i (1) oraz dnem (7a) stanowi osadnik końcowy (7). Wokół wspólnej osi (x) jest wbudowana kolumna centralna (4), na której jest osadzona obrotowo belka (8) podparta zespołem jezdnych (9) na ściance pierścieniowej (1). Do belki (8) są podwieszane zgarniacze (27), (28), (28a) oraz pompa (29).

(3 zastrzeżenia)



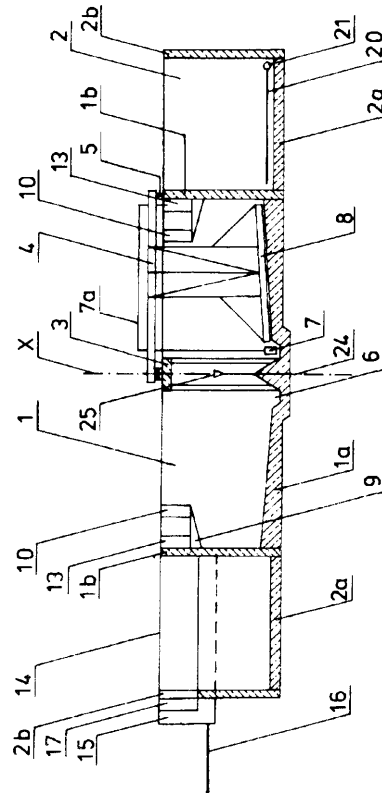
AI(21) 289998 (22) 91 04 22 5(51) C02F 3/12

(71) EKOWOD Przedsiębiorstwo Inżynierii Ochrony Środowiska Sp. z o. o., WROCŁAW
(72) Michalak Wojciech

(54) Wielofunkcyjny reaktor biologiczny do oczyszczania ścieków

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu zbiorników w reaktorze, pozwalającego na zmniejszenie kubatury i obniżenie kosztów wykonania oczyszczalni ścieków. Reaktor zawiera komorę osadu czynnego (2) zbudowaną w postaci zbiornika pierścieniowego, wewnątrz którego jest położony osadnik wtórny (1) w postaci zbiornika okrągłego, o wspólnej osi (x). Wokół wspólnej osi (x) jest wbudowana kolumna centralna (3), na której jest osadzona obrotowo belka (4) podparta zespołem jezdnych (5) na ściance pierścieniowej (1b). Do belki (4) jest podwieszona pompa (7) z rurociągiem tłocznym (7a) oraz zgarniacz osadu (8).

(1 zastrzeżenie)



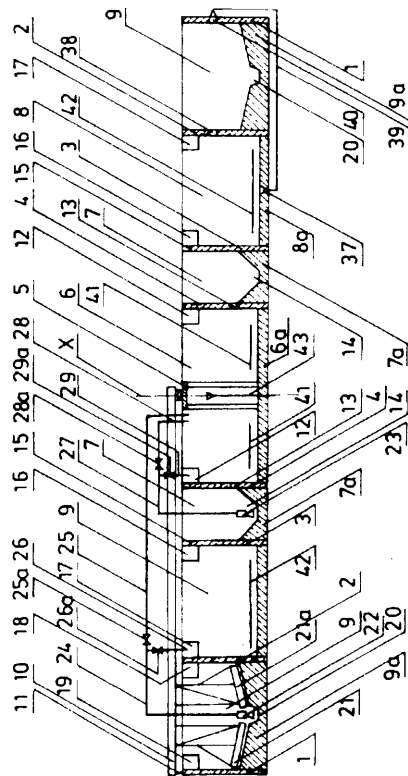
AI(21) 289999 (22) 91 04 22 5(51) C02F 3/12

(71) EKOWOD Przedsiębiorstwo Inżynierii Ochrony Środowiska Sp. z o. o., WROCŁAW
(72) Michalak Wojciech

(54) Zblokowana biologiczna oczyszczalnia ścieków

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu zbiorników, pozwalającego na zmniejszenie kubatury i obniżenie kosztów wykonania oczyszczalni ścieków. Konstrukcję oczyszczalni stanowią trzy zbiorniki pierścieniowe i zbiornik okrągły, symetrycznie położone względem wspólnej osi (x). Zbiornik okrągły ograniczony ścianką pierścieniową (4) i dnem (6a) stanowi komorę osadu czynnego (6) pierwszego stopnia, zbiornik ograniczony ściankami pierścieniowymi (4) i (3) oraz dnem (7a) stanowi osadnik międzystopniowy (7), zbiornik pierścieniowy ograniczony ściankami pierścieniowymi (3) i (2) oraz dnem (8a) stanowi komorę osadu czynnego (8) drugiego stopnia oraz zbiornik pierścieniowy ograniczony ściankami pierścieniowymi (2) i (1) oraz dnem (9a) stanowi osadnik końcowy (9). Wokół wspólnej osi (x) jest wbudowana kolumna centralna (5), na której jest osadzona obrotowo belka (10), do której są zamontowane zgarniacze (21) i (21 a) oraz pompy (22) i (23).

(4 zastrzeżenia)



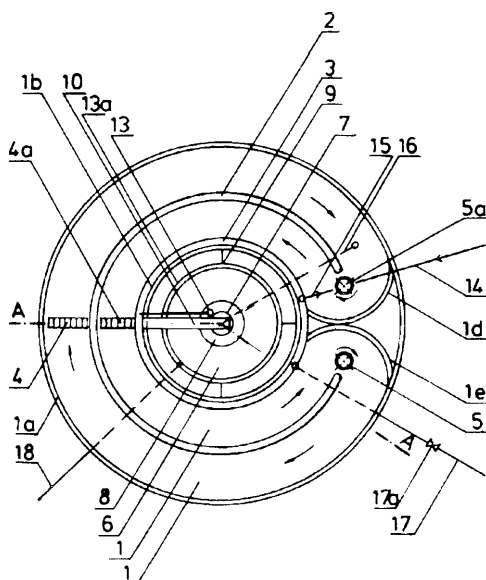
AI(21) 290001 (22) 91 04 22 5(51) C02F 3/12

- (71) EKOWOD Przedsiębiorstwo Inżynierii
Ochrony Środowiska Sp. z o. o., WROCŁAW
(72) Michalak Wojciech

(54) **Zblokowana biologiczna oczyszczalnia ścieków**

(57) Oczyszczalnia ma komorę pierścieniową (1) osadu czynnego ukształtowaną przez ścianki pierścieniowe (1a), (1b) zamkniętą na końcach ściankami półokrągłymi (1d), (1e). Wewnątrz komory pierścieniowej (1) jest wydzielony zbiornik okrągły, stanowiący osadnik wtórny (6), a wokół osi tego zbiornika jest ukształtowana kolumna centralna (7), do której przylega koryto pierścieniowe (8) połączone układem pompowym (13), (13a) z korytem (3) komory pierścieniowej (1).

(1 zastrzeżenie)



AI(21) 289965 (22) 91 04 19 5(51) C02F 11/02

- (75) Gliklich Teresa, GLIWICE; Pawłowski Leszek, GLIWICE; Mączyński Andrzej, GLIWICE

(54) **Sposób przyspieszenia aktywizacji biologicznej odpadów elektrownianych**

(57) Sposób polega na tym, że do odpadów elektrownianych dodaje się osady nadmierne z biologicznych oczyszczalni ścieków w ilości od 0,001 do 0,5% wagowej suchej masy w stosunku do suchej masy odpadów. Osady dodaje się w postaci 1 - 3% zawiesiny wodnej, korzystnie w trakcie tworzenia emulgatu.

(3 zastrzeżenia)

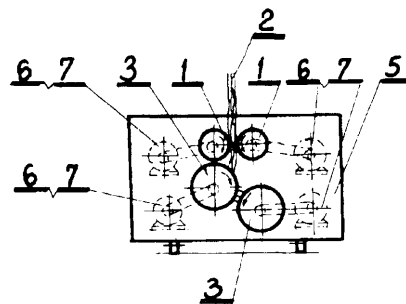
AI(21) 290074 (22) 91 04 26 5(51) C03B 37/04

- (71) Centrum-Innowacyjno-Techniczne
Spółdzielnia Pracy, CZĘSTOCHOWA
(72) Brzostowski Jan, Lachmirowicz Maciej,
Kaleta Tadeusz, Pachel Zbigniew, Rusek
Andrzej, Hercog Marek, Grabara Jerzy,
Zieliński Zygmunt

(54) **Urządzenie do mechanicznego wytwarzania włókna glinokrzemianowego**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie kontrolowanego kształtu strugi ciekłej lawy, który ma istotny wpływ na stopień rozwłóknienia lawy. Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma dwa dyski (1) formujące lawę (2), przy czym odległość pomiędzy formującymi lawę (2) dyskami (1) jest regulowana w płaszczyźnie poziomej i płaszczyźnie pionowej. Każdy z formujących lawę (2) dysków (1) i każdy z rozwłókniających lawę (2) dysków (3) ma niezależną regulowaną prędkość obrotów.

(2 zastrzeżenia)



AI(21) 289983 (22) 91 04 22 5(51) C04B 18/06

- (71) Krakowskie Przedsiębiorstwo Ceramiki
Budowlanej, KRAKÓW; POSTEOR
Przedsiębiorstwo Wdrażania Postępu
Technicznego, POZNAŃ; FABEX-ZREMB
Przedsiębiorstwo Dostaw Eksportowych
Wytwórni Materiałów Budowlanych,
WARSZAWA

- (72) Karmański Roman, Deręgowski Jan, Jadczak
Jerzy, Seweryn Marian, Seweryn Anna, Szott
Halina, Zając Maria

(54) **Sposób wytwarzania wysokopopiołowych ceramicznych materiałów budowlanych**

(57) Sposób wytwarzania wysokopopiołowych ceramicznych materiałów budowlanych, zwłaszcza cegieł, pustaków i dachówek polega na tym, że przygotowuje się masę formierską o zawartości popiołów lotnych elektrownianych od 95 do 99% wagowych oraz zasadowych upłyniaczy w ilości od 1 do 5% wagowych, stanowiących wodną zawiesinę wodorotlenku wa-

pnia, ługu posiarzynowego i/lub melasy. Po czym miesza się do uzyskania jednorodnej masy, formuje się wyroby metodą wielostopniowego prasowania poddaje dosuszeniu do zawartości wilgoci poniżej 3%, a następnie wypaleniu w temperaturze dostosowanej do żądanych własności wyrobu gotowego. Masa formierska w każdym przypadku z wiera wodną zawiesinę wodorotlenku wapnia oraz jeden z dwóch pozostałych zasadowych upłynniaczy.

(4 zastrzeżenia)

AI(21) 293562 (22) 92 02 21 5(51) C07C 15/16
C07C 19/00

(31) 91 4105532 (32) 91 02 22 (33) DE
91 4132211 27 09 91 DE

(71) Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, DE

(54) **Sposób wytwarzania 2,2-bis-/3,4-dimetylo-fenylo/-propanu**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania 2,2-bis-/3,4-dimetylo-fenylo/-propanu w reakcji o-ksylenu z 2,2-dichloropropanem w obecności katalizatorów Friedel-Craftsa, polegający na tym, że reakcję prowadzi się przy stosunku molowym wprowadzonego o-ksylenu do stosowanego 2,2-dichloropropanu wynoszącym co najmniej 5:1 oraz sposób wytwarzania 2,2-dichloropropanu.

(7 zastrzeżeń)

AI(21) 293191 (22) 91 02 25 5(51) C07C 17/38
C07C 21/185

(31) 90 500259 (32) 90 03 27 (33) US

(86) 91 02 25 PCT/US91/01065

(87) 91 10 03 W091/14667 PCT Gazette nr 23/91

(71) E.I.DU PONT DE NEMOURS AND COMPANY, WILMINGTON, US

(54) **Destylacja ekstrakcyjna**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób rozdzielania chlorowodoru i czterofluoroetyleny, polegający na tym, że ich mieszaninę poddaje się destylacji ekstrakcyjnej w obecności środka ekstrahującego zasadniczo zmieniającego lotności względne chlorowodoru i czterofluoroetyleny, np. perchlorowcowanego organicznego środka ekstrahującego, takiego jak perfluorocyklobutan, sześciofluoropropylen lub 1,1,2-trójfluoro-1,2,2-trójchloroetan.

(14 zastrzeżeń)

AI(21) 287728 (22) 90 11 12 5(51) C07C 49/345
C07H 15/00

(31) 9564 A/89 (32) 89 11 13 (33) IT

9321 A/90 20 02 90 IT

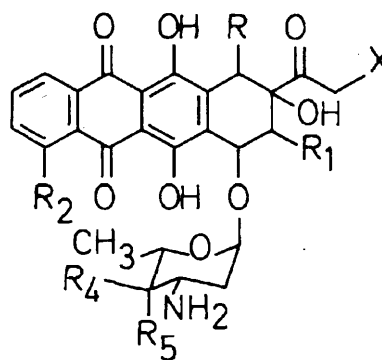
9357 A/90 30 03 90 IT

(71) A.MENARINI Industrie Farmaceutiche Riunite S.r.l., FLORENCJA, IT

(54) **Sposób wytwarzania nowych fluoronaftacenodionów**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania związków o wzorze 16, w którym R₁ oznacza atom fluoru, R₂ oznacza atom wodoru, R₄ oznacza atom wodoru, a R₅ oznacza grupę hydroksylową lub R₄ oznacza grupę hydroksylową, a R₅ oznacza atom wodoru lub R₄ i R₅ oznaczają atomy wodoru, X oznacza atom wodoru lub grupę hydroksylową. Wytwarzane związki mają działanie przeciwnowotworowe i przeciwwirusowe.

(2 zastrzeżenia)



AI(21) 290026 (22) 91 04 25 5(51) C07C 69/60

(71) Instytut Chemii Przemysłowej,
WARSZAWA

(72) Kłopotek Alojzy, Działa Gabriela, Rydel
Teresa, Głowacki Janusz, Gruszecka Halina,
Waleriańczyk Edmund

(54) **Sposób wytwarzania nowych soli metalicznych monoestrów kwasu maleinowego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych soli metalicznych monoestrów kwasu maleinowego o wzorze ogólnym /ROOCCH = CHCOO/k Me, w którym k = 2 - 3, Me oznacza atom glinu, cynku lub magnezu, polegający na reakcji soli alkalicznych monoestrów kwasu maleinowego o wzorze ogólnym ROOCCH = CHCOOM z solami nieorganicznymi lub organicznymi glinu, cynku lub magnezu w stosunkach stechiometrycznych w temperaturze 20 - 90°C. Otrzymane sposobem według wynalazku sole metaliczne wykazują działanie osuszające, kryjące, dyspergujące, uplastyczniające gumę i tworzywa sztuczne, poślizgowe oraz korygujące własności reologiczne lepkich cieczy i mogą być stosowane jako składniki pudrów kosmetycznych, zasypek dla dzieci, nośniki pigmentów farb, plastyfikatory do gumy i tworzyw sztucznych, aktywne wypełniacze proszków i past do prania oraz jako preparaty obniżające lepkość cukrzycy w procesie krystalizacji i wirowania cukrzycy.

(3 zastrzeżenia)

AI(21) 290546 (22) 91 06 05 5(51) C07D 207/327
A01N 43/36

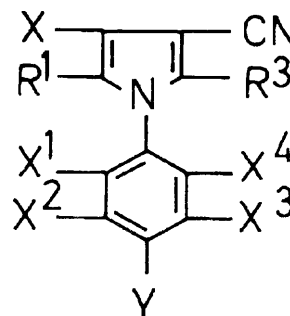
(31) 90 533470 (32) 90 06 05 (33) US

(71) Rhone Poulenc Agrochimie, LION, FR

(54) **Środek szkodnikobójczy**

(57) Środek szkodnikobójczy mający zastosowanie jako środek owadobójczy, **roztoczobójczy** lub **nicieniobójczy** zawierający jeden lub kilka składników kompatybilnych, a jako składnik czynny skuteczną szkodnikobójczą ilość związku o wzorze 2.

(14 zastrzeżeń)



A1(21) 292371 (22) 91 11 13 5(51) C07D 217/22

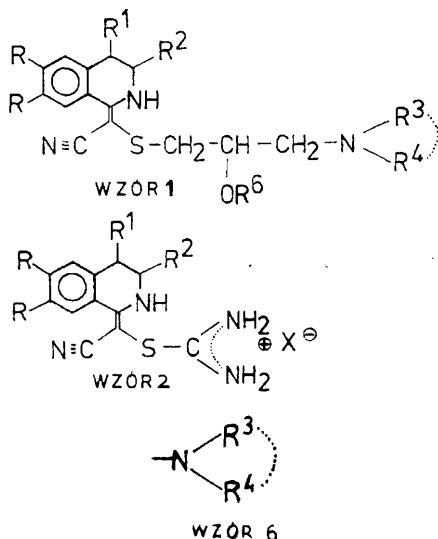
(31)90 7125 (32)901114 (33) HU

(71) Chinoin Gyógyszerés Vegyészeti Termékek Gyára RT, BUDAPEST, HU

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych izochinolinoliny

(57) Sposób wytwarzania **racemicznych** lub optycznie czynnych pochodnych izochinolinoliny o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza atom wodoru lub prostostańcuchową lub rozgałęzioną grupę C₁₋₆alkoksyłową; R¹ i R² oznacza atom wodoru lub prostostańcuchową lub rozgałęzioną grupę C₁₋₆alkilową; R³ i R⁴ oznacza atom wodoru, prostostańcuchową lub rozgałęzioną grupę C₁₋₆alkilową, ewentualnie podstawioną; lub grupę C₄₋₇cykloalkilową; R⁵ oznacza atom wodoru lub prostostańcuchową lub rozgałęzioną grupę C₁₋₆alkilową ewentualnie podstawioną lub R³ i R⁴ razem z atomem azotu, do którego są przyłączone tworzą 4- do 8-członową grupę cykliczną o wzorze 6, ewentualnie podstawioną, przy czym 4- do 8-członowy pierścień jest ewentualnie skondensowany z pierścieniem benzenowym; R⁶ oznacza atom wodoru lub grupę C₁₋₁₀acylową i ich soli, jak również hydratów wolnych związków o wzorze ogólnym 1 i ich soli, polega na tym, że hydrolizuje się związek o wzorze ogólnym 2, w którym R, R¹ i R² mają wyżej podane znaczenie, a X oznacza jon halogenkowy, następnie otrzymaną pochodną poddaje się reakcji (a) z **racemiczną** lub optycznie czynną pochodną aminoalkoholu lub (b) z pochodną epoksypropyloaminy, po czym w razie potrzeby acyluje się tak otrzymane związki aktywne o wzorze ogólnym 1, w którym R, R¹, R², R³, R⁴ i R⁵ mają wyżej podane znaczenie i R⁶ oznacza atom wodoru, w znany sposób otrzymując związki o wzorze ogólnym 1, w którym R⁶ ma wyżej podane znaczenie z wyjątkiem atomu wodoru; lub rozdziela się **racemiczne** związki o wzorze ogólnym 1 znanymi metodami; lub przekształca się **racemiczne** lub optycznie czynne związki o wzorze ogólnym 1 w ich sole; lub wydziela się wolne związki o wzorze ogólnym 1 z ich soli; lub wydziela się wolne **racemiczne** lub optycznie czynne związki o wzorze ogólnym 1 z ich soli.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 294309 (22)92 04 23 5(51) C07D 239/24

(31) 91 05043 (32) 91 0424 (33) FR

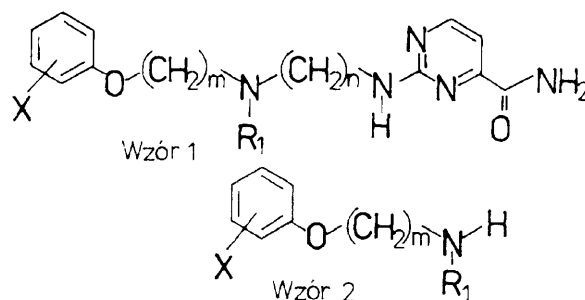
(71) SYNTHELABO, Le Plessis-Robinson, FR

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych 2-aminopirymidynokarbonamidu-4

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych 2-aminopirymidynokarbonamidu-4 o ogólnym wzorze 1, w którym m oznacza liczbę 2 lub 3, n oznacza liczbę 2 lub 3, R₁ oznacza atom

wodoru lub grupę metylową, a X oznacza jeden lub większą liczbę atomów lub grup wybranych spośród atomów wodoru, fluoru i chloru oraz grup **metoksyłowej**, **etoksyłowej**, **metylowej** i **1-metyloetylowej**, a także ich soli addycyjnych z farmaceutycznie dopuszczalnymi kwasami polega na tym, że aminę o ogólnym wzorze 2, w którym X, m i R₁ mają podane powyżej znaczenie, ewentualnie w postaci chlorowodoru poddaje się reakcji z chlorowcozwiązkiem o ogólnym wzorze Y-(CH₂)_n-NH-R, w którym Y oznacza atom chlorowca, R oznacza grupę zabezpieczającą grupę aminową, a n ma wyżej podane znaczenie, w rozpuszczalniku **aprotycznym**, w obecności zasady nieorganicznej, w temperaturze 40-80°C i z powstałej **dwuaminy** usuwa się grupę zabezpieczającą końcową grupę **alkiloaminową**, działając gazowym chlorowodorem w alkoholu alifatycznym, w temperaturze 0-60°C, po czym powstałą **dwuaminę** poddaje się reakcji z 2-chloropirymidynokarbonamidem-4 w rozpuszczalniku **aprotycznym**, w obecności zasady, w temperaturze 20-40°C. Związki te mają działanie lecznicze.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 292899 (22) 91 12 20 5(51) C07D 265/30

A23K 1/16

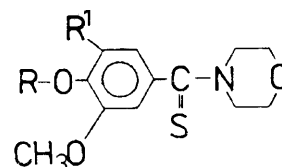
(31) 90 8447 (32) 90 1222 (33) HU

(71) Egis Gyógyszergyár, BUDAPEST, HU

(54) Kompozycje paszowe do stosowania w hodowli zwierząt i kompozycje w postaci dodatków do pasz, przedmieszek i pasz gotowych do użycia, zawierające te pochodne oraz sposób wytwarzania takich kompozycji

(57) Kompozycja paszowa do stosowania w hodowli zwierząt, charakteryzująca się tym, że zawiera jako substancję czynną związek o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru, C₁₋₁₈ alkil, C₂₋₆ alkenyl lub C₂₋₆ alkinył, a R¹ oznacza atom wodoru, atom chlorowca lub grupę metoksyłową, z tym, że co najmniej jeden z podstawników R i R¹ ma znaczenie inne niż atom wodoru; jeśli R oznacza etyl wówczas R¹ ma znaczenie inne niż atom wodoru; a jeśli R oznacza metyl, R¹ ma znaczenie inne niż atom wodoru lub grupa **metoksyłowa**, ewentualnie w postaci soli addycyjnej z kwasem, w mieszaninie z odpowiednimi obojętnymi stałymi lub ciekłymi nośnikami lub rozcieńczalnikami, zwłaszcza w postaci dodatku do pasz, przedmieszki lub paszy gotowej do użycia, wywiera działanie zwiększające przyrost masy ciała i poprawiającą wykorzystanie paszy przez zwierzęta domowe, zwłaszcza świnie. Wynalazek dotyczy także sposobu wytwarzania takich kompozycji, polegającego na tym, że **związek** o ogólnym wzorze 1 miesza się z odpowiednimi obojętnymi nośnikami i lub ciekłymi rozcieńczalnikami.

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 293536 (22) 91 06 18 5(51) C07D 307/12

(62) 290719

(31) 90 540438 (32) 90 06 19 (33) US

(71) Sandoz A.G., Bazylea, CH

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych 2-tetrahydrofuranu

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych pochodnych 2-tetrahydrofuranu drogą enancjoselektywnej monohydrolizy dimaślanu 2,2-bis-(hydroksymetylo)-tetrahydrofuranu. Wytworzony związek oraz jego postaci chronione są skutecznie jako półprodukty do wytwarzania optycznie czystych farmakologicznie aktywnych związków.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 293564 (22) 92 02 21 5(51) C07D 487/04

(31) 91 587 (32) 91 02 22 (33) HU

(71) EGIS Gyógyszergyár, Budapeszt, HU

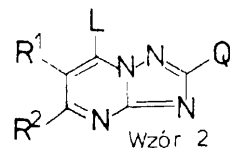
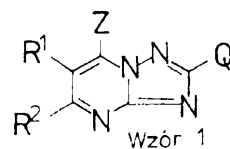
(72) Reiter József, Bérecz Gabor, Zsila Gizella, Petöcz Lujza, Gigler Gábor, Fekete Márton, Szécsy Mária, Szirt Enikő, Rohács Ludmila, Görgényi Frigyes, Csörgő Margit

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych 5-amino-1,2,4-triazolo/1,5-a/pirymidyny

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych 5-amino-1,2,4-triazolo[1,5-a]pirymidyny o ogólnym wzorze 1, w którym Q oznacza atom wodoru, 6-członową grupę heterocykliczną zawierającą jeden lub większą liczbę atomów azotu i/lub tlenu, ewentualnie podstawioną grupę o wzorze S(O)_pR³, w którym p oznacza 0, 1 lub 2, a R³ oznacza prosty lub rozgałęziony C₁₋₈-alkil, C₂₋₆-alkenyl lub fenylo-C₁₋₄-alkil ewentualnie podstawiony, albo fenyl ewentualnie podstawiony względnie Q oznacza grupę o wzorze NR⁴R⁵, w którym R⁴ i R⁵ niezależnie oznaczają atom wodoru, prosty lub rozgałęziony C₁₋₁₂-alkil, C₂₋₆-alkenyl, fenylo-C₁₋₄-alkil lub dwu-C₁₋₄-alkiloamino-C₁₋₆-alkil, R¹ i R² niezależnie oznaczają atom wodoru albo prosty lub rozgałęziony C₁₋₄-alkil, względnie R¹ i R² razem tworzą grupę o wzorze (CH₂)_n-Y-(CH₂)_m, w którym Y oznacza grupę CH₂, atom siarki lub grupę o wzorze NR⁶, w którym R⁶ oznacza fenylo-C₁₋₄-alkil, n i m niezależnie oznaczają 0, 1, 2, 3, 4 lub 5, a Z oznacza grupę o wzorze NR⁷R⁸ niezależnie oznaczają atom wodoru, C₂₋₆-alkenyl, C₃₋₈-cykloalkil, adamantyl lub fenylo-C₁₋₄-alkil ewentualnie podstawiony, względnie R⁷ i R⁸ razem tworzą grupę o wzorze (CH₂)_j-W-(CH₂)_k, w którym j i k niezależnie oznaczają 1, 2 lub 3, a W oznacza atom tlenu, grupę CH₂, grupę CHOH, grupę o wzorze NR¹⁰, w którym R¹⁰ oznacza atom wodoru, C₁₋₄-alkoksykarbonyl lub C₁₋₄-alkil ewentualnie podstawiony, albo grupę o wzorze SR⁹, w którym R⁹ oznacza C₁₋₄-alkil podstawiony C₁₋₄-alkoksykarbonylem, przy czym gdy Q oznacza atom wodoru lub grupę o wzorze S(O)_pR³, to wówczas R¹ i R² mają znaczenie inne niż atom wodoru lub C₁₋₄-alkil, a także farmakologicznie dopuszczalnych soli tych związków polega na tym, że związek o ogólnym wzorze 2, w którym Q, R¹ i R² mają wyżej podane znaczenie, a L oznacza grupę odszczepiającą się, poddaje się reakcji z aminą lub tiolem o ogólnym wzorze H-Z, w którym Z ma wyżej podane znaczenie, po czym ewentualnie przeprowadza się powstały związek o wzorze 1 w jego farmakologicznie dopuszczalną sól addycyjną z kwasem albo sól addycyjną związku o wzorze 1 z kwasem przeprowadza się w związek o wzorze 1 w postaci wolnej zasady lub w inną sól addycyjną z kwasem.

Związki o wzorze 1 mają dodatnie działanie inotropowe i działanie przeciwanżynowe, a przy tym działanie przeciwzapalne oraz działanie inhibujące powstawanie wrzodów i wydzielanie soków żołądkowych, a ponadto działanie uspokajające, przeciwkurczowe i przeciwbólowe.

(11 zastrzeżeń)



A1(21) 290047 (22) 91 04 26 5(51) C07D 501/56

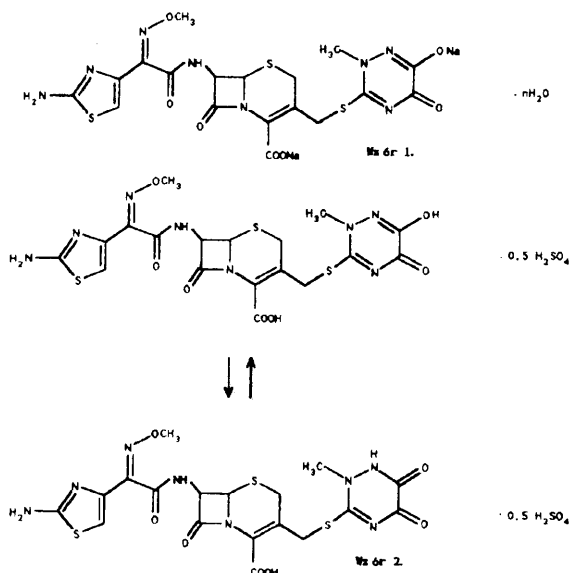
(71) Polska Akademia Nauk Instytut Chemii Organicznej, WARSZAWA

(72) Grochowski Edward, Winiarski Jerzy, Prościewicz Bogusław, Bolesławska Teresa, Cieślak Marek, Gwiazda Piotr, Andruszaniec Ryszard, Szymański Jerzy, Nowakowska Krystyna, Grochalski Bogusław

(54) Sposób wytwarzania uwodnionej soli dwusodowej kwasu Z,7/{2-aminotiazolo-4}-2-metyloksyminoacetyloamino/-3-2{metylo-5-okso-6-hydroksy-2,5-dihydro-1,2,4-triazynotio-3}-deacetoksycefalosporynowego

(57) Sposób polega na tym, że na półsiarczan kwasu Z,7[2(2-aminotiazolilo-4)-2-metoksyminoacetyloamino] 3'(2-metylo-5-okso-6-hydroksy-2,5-dihydro-1,2,4-triazynotio-3)deacetoksycefalosporynowego o wzorze 2, którego dwie formy tautomeryczne przedstawione są na rysunku, działa się wodorotlenkiem sodu, węglanem lub wodorowęglanem sodu w roztworze wodno-organicznym, odsącza się powstały ubocznie siarczan sodu i wykrystalizowuje z przesącza sól dwusodową o wzorze 1.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 290046 (22) 91 04 26 5(51) C07D 501/56

(71) Polska Akademia Nauk Instytut Chemii Organicznej, WARSZAWA

(72) Grochowski Edward, Winiarski Jerzy, Prościewicz Bogusław, Bolesławska Teresa, Cieślak Marek, Gwiazda Piotr, Andruszaniec Ryszard, Szymański Jerzy, Nowakowska Krystyna, Grochalski Bogusław

(54) Sposób wytwarzania półsiarczanu kwasu **Z,7/2 {2-aminotiazolilo-4}-2-metoksiminoacetyloamino/-3'-{2-metylo-5,6-diokso-1,2,5,6-tetrahydro-1,2,4-triazynotio-3}-deacetoksy-cefalosporynowego o wysokiej czystości**

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że roztwór kwasu Z, 7[2(2-aminotiazolilo-4)-2-metoksiminoacetyloamino] 3' (2 - metylo-5,6-diokso-1,2,5,6-tetrahydro -1,2,4-triazynotio-3)deacetoksycefalosporynowego lub jego pochodnych takich jak jego solwaty, jego sole z innymi kwasami lub jego sole z kationami metali alkalicznych lub kationami amoniowymi, w rozpuszczalniku organicznym mieszającym się z wodą, korzystnie dwumetyloformamidzie, dwumetyloacetamidzie, dwumetylosulfotlenku, N-metylopirolidonie, tetrahydrofuranie, dioksanie lub ich mieszaninach miesza się z wodnym roztworem kwasu siarkowego.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 290049 (22) 91 04 26 5(51) C07J 21/00

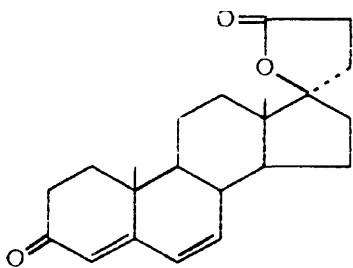
(71) Instytut Farmaceutyczny, WARSZAWA

(72) Skibińska Maria, Smolińska Jadwiga, Stochlak Edward

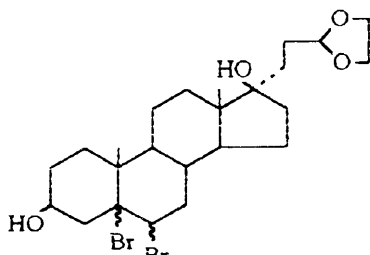
(54) Sposób wytwarzania kanrenonu

(57) Sposobem według wynalazku 5,6-dibromo pochodną 17α -(3-etylenodioksypropylo)-5-androsten- 3β , 17β -diolu o wzorze 5 poddaje się utlenianiu przy pomocy kwasu chromowego, korzystnie odczynnika Jones'a, w mieszaninie chlorowcoalkanu i ketonu alifatycznego, zwłaszcza acetonu. Otrzymany γ -lakton kwasu (17α)-17-hydroksy-3-okso-5 ξ , 6 ξ -dibromopregna -21-karboksyowego dehydrobromuje się przy pomocy soli lub tlenków metali alkalicznych lub ziem alkalicznych, wobec amin, zwłaszcza pirydyny, w środowisku dimetyloformamidu, a następnie, w znany sposób, wyodrębnia i oczyszcza produkt. Kanrenon czyli γ -lakton kwasu (17α)-17-hydroksy -3- oksopregna -4,6-dieno -21 - karboksyowego o wzorze 1 jest związkiem steroidowym o długotrwałym działaniu moczopędnym i znajduje zastosowanie w leczeniu nadciśnienia tętniczego i obrzęków różnego pochodzenia.

(2 zastrzeżenia)



WZÓR 1



WZÓR 5

A1(21) 290102 (22) 91 04 30 5(51) C07K 1/00

(71) Politechnika Łódzka, ŁÓDŹ

(72) Kamiński Zbigniew

(54) Sposób wytwarzania peptydów

(57) Sposób wytwarzania peptydów, polegający na aktywowaniu N-chronionego aminokwasu lub peptydu zawierającego wolną grupę karboksylową za pomocą 2-chloro-4,6-dimetoksy-1,3,5 - triazyny w obniżonej temperaturze w obecności N-metylomorfoliny, sprzęganiu produktu reakcji aktywowania z C-chronionym aminokwasem lub peptydem zawierającym wolną grupę aminową, a następnie wyodrębnieniu produktu finalnego z mieszaniny poreakcyjnej oraz ewentualnemu uwolnieniu grupy N-blokującej, charakteryzuje się tym, że w reakcji sprzęgania stosuje się nadmiar produktu reakcji aktywowania, który usuwa się po reakcji sprzęgania na drodze hydrolizy wodnym roztworem wodorowęglanu sodowego lub potasowego, a produkt finalny wyodrębnia się z mieszaniny poreakcyjnej po uprzednim rozcieńczeniu jej wodą lub solanką. Reakcję aktywowania N-chronionego aminokwasu lub peptydu oraz reakcję sprzęgania prowadzi się w środowisku bezwodnych rozpuszczalników organicznych dobrze mieszających się z wodą takich, jak tetrahydrofuran, dioksan w temperaturze -25 - +30°C.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 289987 (22) 91 04 22 5(51) C08G 8/10

(71) BLACHOWNIA Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej, KĘDZIERZYN-KOZŁE

(72) Gryta Marian, Majchrzak Jerzy, Kałedkowski Bronisław, Kriger Bernard, Kozubski Krzysztof

(54) Sposób wytwarzania wodorozpuszczalnej żywicy rezolowej

(57) Sposób wytwarzania wodorozpuszczalnej żywicy fenolowo-formaldehydowej polega na kondensacji fenolu z formaldehydem przy stosunku molowym odpowiednio 1:3,7-4,0.

Syntezę prowadzi się dwustopniowo w obecności katalizatora będącego mieszaniną tlenków i/lub wodorotlenków wapnia i magnezu w ilości 0,3-0,8% wagowego w przeliczeniu na wsad. W pierwszym etapie podgrzewa się mieszaninę reakcyjną w taki sposób, aby po osiągnięciu temperatury 60°C, w czasie 90-150 minut przereagowało 60-75% wagowych użytego fenolu. W drugim etapie kontynuuje się syntezę w zakresie temperatur 61-66°C, do spadku zawartości wolnego fenolu poniżej 1% wagowego. W trakcie obydwu etapów procesu nieaktywne części katalizatora wyłapywane są w trakcie przetaczania mieszaniny reakcyjnej przez dwukanałowy wymiennik ciepła, który pełni również rolę dekantera odśrodkowego. Sposób według wynalazku umożliwia bezpieczną i efektywną syntezę także w skali wielkotonażowej, żywicy fenolowo-formaldehydowej zawierającej 0,7-1,0% wagowego wolnego fenolu i pozbawionej w znacznym stopniu około 75% osadów pochodzących z użytego katalizatora.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 290007 (22) 91 04 24 5(51) C08L 95/00

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, WARSZAWA

(72) Marczewski Andrzej, Męczarski Zbigniew, Kozłowski Andrzej, Batyra Edward, Żbikowski Jerzy, Rycielski Wojciech, Stańczuk Antonina

(54) Sposób wytwarzania miękkipowłokowego środka do antykorozyjnej ochrony czasowej powierzchni stali

(57) Sposób wytwarzania miękkipowłokowego środka do ochrony czasowej powierzchni stali, o własnościach płynów tiksotropowych, polegający na rozpuszczaniu i mieszanii gączy parafinowych i mikrowosków i ewentualnie mydeł kwasów tłuszczowych i wyższych węglowodorów parafinowych i zawierający rozcieńczalnik węglowodorowy, charakteryzuje się tym,

że po dodaniu pod koniec wytwarzania rozcieńczalnika węglowodorowego poddaje się mieszaninę środka działania naprężenia stycznymi o bardzo wysokich szybkościach ścinania od $g \cdot 10$ do $5 \cdot 10^6 s^{-1}$ i obniża się znacznie lepkość pozorną środka, poniżej $2500 mPa \cdot s$, a także obniża się granicę płynięcia do poniżej $3 Pa$ i do mieszaniny środka wprowadza się sole wapniowe związków sulfonowych w ilości 5-12% wag. masy środka.

(16 zastrzeżeń)

AI(21) 291976 (22) 91 10 09 5(51) C09B 67/24

(31) 90 271302 (32) 90 10 09 (33) JP
91 182363 23 07 91 JP

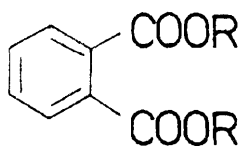
(71) Sumitomo Chemical Company, Limited,
OSAKA, JP

(72) Yamauchi Noriaki, Kawamura Nobuaki,
Miura Tatu, Hashizume Shuhei, Nakamae
Isao, Yoshigoe Kazumi, Suzuki Hiroyuki,
Minami Iwao

(54) **Reaktywna kompozycja barwnikowa i sposób wytwarzania reaktywnej kompozycji barwnikowej**

(57) Reaktywna kompozycja barwnikowa w postaci granulatu charakteryzuje się tym, że zawiera barwnik reaktywny oraz co najmniej jeden środek pomocniczy ułatwiający granulację wybrany z grupy obejmującej (a) olej turecki; (b) związek o wzorze $C_m H_{2m+1} COOC_n H_{2n+1}$, w którym m oznacza liczbę od 10 do 24, a n oznacza liczbę od 1 do 18; (c) związek o wzorze $C_m H_{2m-1} COOC_n H_{2n+1}$, w którym m oznacza liczbę od 10 do 24, a n oznacza liczbę od 1 do 18; oraz (d) związek o wzorze 3, w którym R oznacza grupę $-C_s H_{2s+1}$, w którym s oznacza liczbę od 5 do 20, o małej pylistości, doskonałej wytrzymałości cząstek, zdolności do rozpuszczania w wodzie, syropowości i trwałości. Sposób polega na tym, że wodną kompozycję zawierającą barwnik reaktywny oraz co najmniej jeden środek pomocniczy ułatwiający granulację wybrany spośród oleju tureckiego, związku o wzorze $C_m H_{2m+1} COOC_n H_{2n+1}$, związki o wzorze $C_m H_{2m-1} COOC_n H_{2n+1}$ lub związku o wzorze 3 poddaje się granulacji z suszeniem.

(30 zastrzeżeń)



AI(21) 290039 (22) 91 04 24 5(51) C09D 5/34

(71) Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb,
GLIWICE; PRODRYN Przedsiębiorstwo
Chemii Gospodarczej, CHORZÓW

(72) Zubielewicz Małgorzata, Śmieszek Edward,
Orłowska Jadwiga, Hensel Józef, Rosół
Halina, Wawerła Andrzej, Wiktorczyk
Krystyna

(54) **Kit antykorozyjny**

(57) Kit składa się z 10 do 20% wagowych spoiwa w postaci pokostu lub spoiwa syntetycznego, 80 do 90% wagowych wypełniaczy i pigmentów organicznych oraz pochodnych węglowodorów o zawartości 8-20 atomów węgla w cząsteczce posiadających grupy polarne i ewentualnie heteroatomy fosforu azotu i siarki, w ilości 0,3-15% wagowych w przeliczeniu na kit z ewentualnym dodatkiem do 3% wagowych w przeliczeniu na kit produktów pochodzących z przerobu ropy naftowej, i/lub fosforanu cynku w ilości 5-30% wagowych w przeliczeniu na kit.

(2 zastrzeżenia)

AI(21) 290073 (22) 91 04 26 5(51) C10M 175/00

(71) TECHNOL Spółka z o. o., KRAKÓW
(72) Ślusarek Stanisław, Abram Aleksander,
Szczurek Tomasz, Steinmiec Franciszek

(54) **Sposób regeneracji poużytkowych olejów naftowych**

(57) Sposób polega na tym, że olej naftowy poużytkowy, a szczególnie turbinowy, transformatorowy, maszynowy i hydrauliczny miesza się z 0,05 do 3% masowych etanoloamin i wodą dodaną w takiej ilości, aby stosunek etanoloamin do wody mieścił się w granicach 1:0,1-10, w temperaturze 20 do $105^{\circ}C$ przez okres 0,1 do 5 godzin. Następnie olej poddaje się odwirowaniu lub odstawianiu oddzielając zanieczyszczenia ciekłe i stałe. Oczyszczony olej można przerabiać dalej znanymi metodami.

(1 zastrzeżenie)

AI(21) 290082 (22) 91 04 26 5(51) C11D 3/60

(71) BLACHOWNIA Instytut Ciężkiej Syntezy
Organicznej, KĘDZIERZYN-KOZŁE
(72) Krasnodębski Zbigniew, Hreczuch Wiesław,
Rolnik Krystyna, Stempińska Teresa

(54) **Środek do mycia urządzeń i rurociągów**

(57) Środek charakteryzuje się tym, że składa się z 30-60 części wagowych eteru etylowego glikolu etylenowego i/lub eteru etylowego glikolu dwuetylenowego, 20-25 części wagowych alkilodi/polioksyetyleno/amin zawierających rodnik alkilowy C12-22 i 5 grup oksyetylenowych w cząsteczce oraz 15-35 części wagowych produktu estyfikacji kwasami tłuszczowymi C12-22 oksyetylenowanego średnio 8 molami tlenu etylenu nonylofenolu, przy czym ilość kwasów użyta do estyfikacji wynosi 0,35-0,6 mola kwasów na mol oksyetylenowanego nonylofenolu. Środek może być używany do usuwania wszelkich osadów organicznych oraz większości osadów nieorganicznych osadzających się na elementach maszyn i rurociągów.

(1 zastrzeżenie)

AI(21) 290090 (22) 91 04 30 5(51) C11D 3/60

(71) POLLENA Zakłady Chemii Gospodarczej,
HELENÓWEK

(72) Janowska Anna, Parol Krystyna, Świniarski
Leszek

(54) **Płyn do mycia rąk**

(57) Płyn składa się z 10-15% wagowych siarczanowanych oksyetylenowanych 3 molami tlenu etylenu alkoholi tłuszczowych C12-15, 2-5% wagowych tlenu N,N-di/polioksyetyleno/alkilo-aminy zawierającej 12-22 atomów węgla w rodniku alkilowym i 11 grup oksyetylenowych w cząsteczce, 0-3% wagowych dwuetanoloamidu kwasów tłuszczowych C12-22, 2-5% wagowych wyciągu ziołowego, 0,5-7% wagowych środka nadającego perłowy połysk lub zmętniającego, do 0,5% wagowego regulatora pH, 0,5-3% wagowych regulatora lepkości, 0,3-0,8% wagowego kompozycji zapachowej, do 0,5% wagowego środka konserwującego, do 0,5% barwnika i wodę w ilości uzupełniającej do 100% wagowych.

(1 zastrzeżenie)

AI(21) 290086 (22) 91 04 29 5(51) C12N 1/04

(71) P.P.B. BIOPROTECT Spółka z o. o.,
WARSZAWA

(72) Pospieszny Henryk, Czirkow Siergiej,
Atabekow Josif Grigoriewicz, Koczkinia Zoja
Michajłowna, Struszczyk Henryk

(54) Środek do zabezpieczania kultur mikroorganizmów przed fagolizą

(57) Środek charakteryzuje się tym, że stanowią go sole chitozanu z kwasami organicznymi i nieorganicznymi, jak octan, mleczan czy glutaminian chitozanu lub chlorowodorek chitozanu, w którym polimer charakteryzuje się średnią masą cząsteczkową w zakresie 1000-2000000 oraz stopniem deacetylacji nie niższym niż 35%. Środek może stanowić formę ciekłą, charakteryzującą się zawartością soli chitozanu w ilości 0,01-100% wagowych, poddawanych następnie ewentualnemu rozcieńczeniu do stężenia 0,000001 - 1,0% wagowych. Może także stanowić formę stałą o zawartości suchej masy w ilości 90 - 99% wagowych, poddawanej następnie ewentualnemu rozpuszczeniu do uzyskania stężenia 0,000001 - 1,0% wagowych.

(3 zastrzeżenia)

AI(21) 291186 (22) 91 07 22 5(51) C12N 9/52

(31) 90 1440 (32) 90 07 23 (33) YU

(71) Pliva Farmaceutska, **Kemijska Prehrambena i Kozmetička Induscrija** s p. o., ZAGRZEB, YU

(72) Holjevac Milan, Udovičić Ivan, Čižmek Sonja, Sojak-Derkos Vlasta, Gamulin Stjepan, Delić Vladimir

(54) Sposób wytwarzania mutanta bakterii Clostridium histolyticum i sposób wytwarzania kolagenazy

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowego mutanta bakterii Clostridium histolyticum oznaczonego Clostridium histolyticum K-26 do 88 wytwarzającego kolagenazę pozbawioną klostripenu polegający na tym, że przetrwalniki Clostridium histolyticum K-26 (zdeponowane w Institute of Biochemical Engineering, Laboratory of Microbiology, Zagrzeb, ul. Pierottijeva 6, w dniu 22 maja 1990r. pod numerem 4042), poddaje się działaniu **mutagenu** w postaci **N-metylo-N'-nitro-N-nitrozoguanidyny**, w ciągu 45 i 90 minut, w temperaturze pokojowej, następnie przetrwalniki oddziela się przez odwirowanie, zawiesza je w roztworze fizjologicznym, wysiewa na pożywkę stałą i inkubuje w temperaturze 37°C w ciągu około 3 dni w warunkach tlenowych. Sposób wytwarzania kolagenazy pozbawionej klostripenu polegający na tym, że nowego mutanta Clostridium histolyticum K-26 do 88 hoduje się w płynnej pożywce zawierającej układ proteoza-pepton, enzymatycznie hydrolizowane białka kazeiny i soi /trypsynowy bulion sojowy/, roztwór witamin, na przykład ryboflawiny, czynnik redukujący, przykładowo tioglikolan sodowy i azot, w ciągu 10 do 24 godzin, w temperaturze wahającej się od 28 do 37°C i przy pH wynoszącym od 7,2 do 8,9, w warunkach beztlenowych, w zanurzeniu, wraz z układem precypitantów przykładowo takich jak chlorek wapniowy, aceton, siarczan amonowy i żel fosforanowowapniowy, po czym fazę płynną zawierającą kolagenazę oczyszcza się i izoluje z niej kolagenazę pozbawioną klostripenu.

(2 zastrzeżenia)

AI(21) 293188 (22) 91 02 12 5(51) C12N 15/10

(31) 90 494258 (32) 90 03 14 (33) US

(86) 91 02 12 PCT/US91/00841

(87) 91 09 14 WO91/14001 PCT Gazette nr 22/91

(71) E.I.Du Pont de Nemours and Company, WILMINGTON, US

(54) Sposób rozróżniania kwasów nukleinowych na podstawie różnic nukleotydowych

(57) Sposób rozróżniania kwasów nukleinowych na podstawie różnic nukleotydowych w losowych segmentach kwasu nukleinowego polega na przeprowadzeniu reakcji przedłużenia

startera na kwasach nukleinowych i porównanie produktów reakcji przedłużenia. Losowy segment kwasu nukleinowego można **zamplifikować** przez uprzednie oddzielenie produktu przedłużenia od matrycy i skontaktowanie oddzielnego produktu przedłużenia ze starterem w takich warunkach, że następuje amplifikacja produktu przedłużenia przy użyciu jako matrycy oddzielnego produktu przedłużenia.

Różnice w produkcie przedłużenia są użyteczne jako markery do konstruowania map genetycznych i jako markery do rozróżniania lub identyfikowania osobników.

(19 zastrzeżeń)

AI(21) 293733 (22) 92 03 06 5(51) C12P 17/00

(31) 91 696 (32) 91 03 07 (33) CH

(71) LONZA AG, Gampel/Wallis, CH

(54) Mikrobiologiczny sposób końcowego hydroksylowania grup etylowych w 5- lub 6-członowych związkach heterocyklicznych

(57) Mikrobiologiczny sposób końcowego hydroksylowania grup etylowych w aromatycznych związkach heterocyklicznych, polega na tym, że dokonuje się przekształcenia z udziałem drobnoustrojów, które a/ zawierają geny plazmidu OCT Pseudomonas, tworzące aktywną monooksygenazę alkanową, b/ nie wytwarzają czynnej **chromosomalnej** lub kodowanej przez plazmid dehydrogenazy alkoholowej, a dzięki temu są zdolne do hydroksylowania grup etylowych w aromatycznych 5- lub 6-członowych związkach heterocyklicznych z utworzeniem odpowiedniej pochodnej hydroksyetylowej, przy czym związek heterocykliczny służy jako substrat dla tego przekształcenia, a pochodna **hydroksyetylowa** nie jest dalej metabolizowana.

(12 zastrzeżeń)

AI(21) 293375 (22) 92 02 04 5(51) C14C 3/22

C14C 9/00

(31) 91 650524 (32) 91 02 05 (33) US

(71) ROHM AND HAAS COMPANY, Filadelfia, US

(54) Sposób wytwarzania skóry o małej zdolności do powodowania zamglenia

(57) Sposób obróbki skóry zapewniający małe zamglenie, za pomocą **substancywnego**, dogarbowującego środka natłuszczającego, polega na tym, że skórę poddaje się obróbce dyspersją wybranego **amfilowego** kopolimeru, zasadniczo wolnego od rozpuszczalników organicznych, wytworzonego z podstawowej ilości co najmniej jednego monomeru hydrofobowego oraz mniejszej ilości co najmniej jednego kopolimeryzującego monomeru **hydrofilowego**. Sposobem tym wytwarza się skóry o pożądanej wytrzymałości i miękkości, przydatne do stosowania jako tapicerka pojazdów.

(10 zastrzeżeń)

AI(21) 294654 (22) 92 05 21 5(51) C21C 1/08

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Jędrzejczyk Dariusz, Podrzucki Czesław

(54) Sposób modyfikowania grafityzującego zeliwa z grafitem wermikularnym

(57) Sposób polega na tym, że **modyfikowanie** prowadzi się w dwóch etapach, wprowadzając w pierwszym etapie modyfikator grafityzujący w ilości 0,3-0,8% wagowych w stosunku do ilości ciekłego metalu, a po dodaniu **wermikularyzatora** w postaci stopu metali z grupy pierwiastków ziem rzadkich wprowadza się drugą porcję modyfikatora grafityzującego w ilości 0,5-1,0%

wagowych w stosunku do ilości ciekłego metalu. Jako modyfikator **grafityzujący** stosuje się żelazokrzem o zwiększonej do 5% wagowych zawartości wapnia.

(2 zastrzeżenia)

AI(21) 294305 (22) 92 04 23 5(51) C22C 19/05
C03B 37/04

(31) 91 05097 (32) 91 04 25 (33) FR

(71) ISO VER SAINT-GOBAIN, Courbevoie, FR

(72) Vasseur Stella

(54) **Stop na bazie niklu wchodzący w strukturę wirówki oraz wirówka do włókien szklanych**

(57) Stop na bazie niklu wchodzący w strukturę wirówki do włókien szklanych, charakteryzuje się tym, że zawiera 27,5-29,5% Cr, 6,5-7,8% W, 0, 69-0,73% C, 7-10% Fe, a resztę stanowi nikiel i obecne w jego strukturze krystalicznej węgliki typu $M_{23}C_6$, gdzie M jest chromem i/lub metalem równoważnym, zaś węgliki $M_{23}C_6$ są w zasadzie wtórne.

Wirówka do włókien szklanych charakteryzuje się tym, że jest otrzymywana przez odlewanie stopu o określonym składzie chemicznym, który poddawany jest następnie obróbce cieplnej.

(11 zastrzeżeń)

AI(21) 290105 (22) 91 04 30 5(51) C25B 1/24

(71) Zakłady Elektrod Węglowych "1 Maja", RACIBÓRZ

(72) Fica Józef, Kikowski Tadeusz, Bednarz Stanisław, Lukoszek Janina

(54) **Sposób produkcji wyrobów węglowych bądź grafitowych, zwłaszcza płyt do elektrolizy chlorków alkalicznych**

(57) Sposób polega na wymieszaniu surowców stałych pochodzenia węglowego z lepiszczem **smołowo-pakowym** i poddaniu ich obróbce cieplnej do temperatury maksimum **3000°C**, połączonej z ewentualnym nasycaniem **syciwem** pochodzenia węglowego. Jako surowce stałe stosuje się 55-70% wagowych koksów naftowego i 10-25% wagowych łomu węglowego uzupełnionych lepiszczem do 100% wagowych.

Co najmniej 55% wagowych z ogólnej ilości użytego koksów naftowego otrzymywana jest w wyniku rozdrobnienia ziaren o wielkości powyżej 10 mm.

(2 zastrzeżenia)

AI(21) 289971 (22) 91 04 19 5(51) C25D 3/12

(71) Politechnika Śląska, GLIWICE

(72) Grosman Franciszek, Misiołek Zbigniew, Halaczek Dariusz, Wyrwa Wiesław, Puchalik Antoni

(54) **Sposób wytwarzania drutów niklowanych, szczególnie na części wsporcze doprowadników prądu żarówek**

(57) Sposób wytwarzania drutów niklowanych szczególnie na części wsporcze doprowadników prądu żarówek, polega na tym, że na przygotowaną powierzchnię drutu, odłuszczonej, trawioną lub odtłuszczoną, trawioną i z naniesioną elektrolityczną warstwą miedzi o grubości $0,5 \div 2,0 \mu\text{m}$ dającą chropowatość $R_a = 2 \div 6 \mu\text{m}$, nanosi się warstwę niklu metodą elektrochemiczną o grubości $N_i = 10 \div 25 \mu\text{m}$, poddaje się procesowi ciągnięcia z gniosem sumarycznym w zakresie 30 l' 60%, w kilku kolejnych przejściach stosując w każdym przejściu gnioł pojedynczy **10-25%** i prędkość ciągnięcia 0,3-1,5 m/s, przy czym minimalna wielkość gniołu sumarycznego wynosi korzystnie 30-45%, natomiast maksymalna dopuszczalna wielkość gniołu wynosi korzystnie 50-60%.

(1 zastrzeżenie)

AI(21) 293621 (22) 92 02 26 5(51) C25D 7/06

(31) 91 9100353 (32) 91 02 27 (33) DK

(71) HOOGOVENS GROEP BV, IJmuiden, NL

(72) van Haastrecht Gijsbertus Cornelis, Mooij Joop Nicolaas

(54) **Sposób elektrolitycznego pokrywania taśmy stalowej metalową warstwą**

(57) Sposób polega na tym, że taśmę stalową pokrywa się elektrolitycznie warstwą metalową, zawierającą co najmniej częściowo cynk w elektrochemicznym elektrolizerze z nierozpuszczalną anodą, w którym taśma spełnia rolę katody. W elektrolizerze stosuje się elektrolit zawierający jony chlorkowe, a do anody dostarcza się wodór w postaci gazowego wodoru lub gazu zawierającego wodór i doprowadza się do reakcji na anodzie: $H_2 \rightarrow 2H + 2e^-$ (5), która jest reakcją dominującą na anodzie nad reakcją $2Cl^- \rightarrow Cl_2 + 2e^-$ (4).

Jako anodę stosuje się porowatą anodę z katalizatorem, a gazowy wodór lub gaz zawierający wodór dostarcza się do anody od strony zwróconej przeciwnie niż katoda, doprowadzając do kontaktu gazu z elektrolitem w porach tej anody i na granicy z gazem oraz do reakcji (5) pomiędzy elektrolitem i anodą.

(8 zastrzeżeń)

DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

AI(21) 293116 (22) 92 01 08 5(51) D01F 2/00

(31) 91 31 (32) 91 01 09 (33) AT

(71) Lenzing Aktiengesellschaft, LENZING, AT

(54) **Sposób wytwarzania kształtki celulozowej**

(57) Sposób w którym celulozowy roztwór aminotlenku przetłacza się przez dyszę albo szczelinę, następnie prowadzi się przez szczelinę powietrzną i wreszcie koaguluje się w kąpeli koagulacyjnej, polega na tym, że stosunek szybkości wyciąga-

nia do prędkości wytrysku z otworu wynosi najwyżej 1 i kształtkę po koagulacji poddaje się orientowaniu przez rozciąganie albo formowaniu wgłębnemu.

(1 zastrzeżenie)

AI(21) 289997 (22) 91 04 22 5(51) D01G 15/04

(71) Politechnika Łódzka, ŁÓDŹ

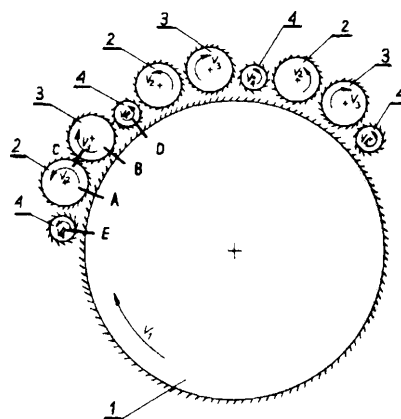
(72) Malinowski Marian, Domagała Marian

(54) Zespół wałków zgrzeblących w zgrzeblarkach wałkowych

(57) Zespół wałków zgrzeblących, wyposażony w wałki roboczo - zwrotne o zróżnicowanej prędkości obwodowej, współpracuje z głównym bębniem (1) zgrzeblarki, charakteryzuje się tym, że wałki roboczo-zwrotne (2, 3 i 4) są usytuowane na całym łuku współpracy wałków z bębniem (1) zgrzeblarki w taki sposób, że dwie pary sąsiadujących ze sobą wałków zgrzeblących (2 i 3) mają jeden wspólny wałek zwrotny (4).

Nadto wszystkie wałki zwrotne (4) mają jednakową prędkość obwodową oraz odpowiadające sobie w parach wałki zgrzeblące (2 i 3) mają również jednakowe prędkości obwodowe, przy czym prędkości obwodowe wałków (2, 3 i 4) są mniejsze od prędkości obwodowej głównego bębna (1) zgrzeblarki.

(1 zastrzeżenie)

**DZIAŁ E****BUDOWNICTWO, GÓRNICITWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE**

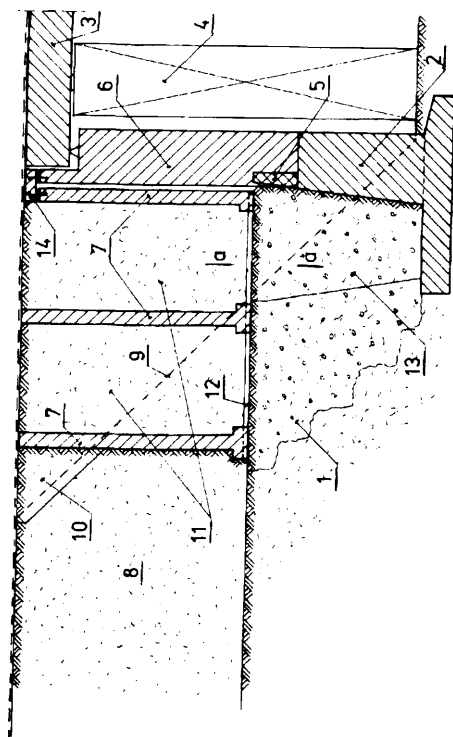
AI(21) 290027 (22) 91 04 25 5(51) E01D 19/02

(71) Biuro Studiów i Projektów Górniczych,
KATOWICE

(72) Korczyński Jerzy

(54) Sposób nadbudowy przyczółka mostowego i konstrukcja przyczółka przydatna do tego sposobu

(57) Sposób nadbudowy istniejącego przyczółka mostowego polega na tym, że na ustabilizowanym poziomie (1) za przyczółkiem (2) ustawia się żelbetonową skrzynię (7) korzystnie bez dna, przejmującą całe parcie poziome od podwyższonego nasypu (8) a siły pochodzące z przęsła (3) oddziaływują wyłącznie na nadbudowany trzon (6) istniejącego przyczółka.



Konstrukcja przyczółka charakterystyczna tym, że posiada dwuprzegubowy łącznik (14) między trzonem (6) przyczółka a skrzynią (7).

(2 zastrzeżenia)

A2(21) 293299 (22) 92 01 27 5(51) E03B 7/02
E03C 1/02

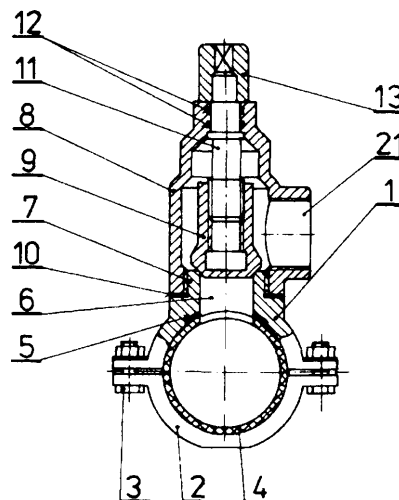
(71) INWAP Przedsiębiorstwo
Wytwórczo-Handlowo-Usługowe Spółka z o.
o., Brzeg

(72) Stachowicz Zbigniew, Haas Jan, Wierzbicki
Krzysztof, Przykowski Andrzej

(54) Opaskowe przyłącze wodociągowe

(57) Opaskowe przyłącze składa się z korpusu (1) zamocowanego za pomocą obejmy (2) na rurociągu (4) oraz z głowicy (8) z zaworem (9) grzybkowym, którego wrzeciono (11) jest uszczelnione za pomocą pierścieni (12). Otwór instalacyjny (21) prostopadły do osi wrzeciona (11) jest wykonany w głowicy (8) zaworu (9), natomiast głowica (8) jest nakręcona bezpośrednio na gwintowaną tuleję (7) korpusu (1).

(4 zastrzeżenia)



AI(21) 290077 (22) 91 04 26 5(51) E03F 5/14

(71) POWOGAZ Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury i Urządzeń Komunalnych, POZNAŃ

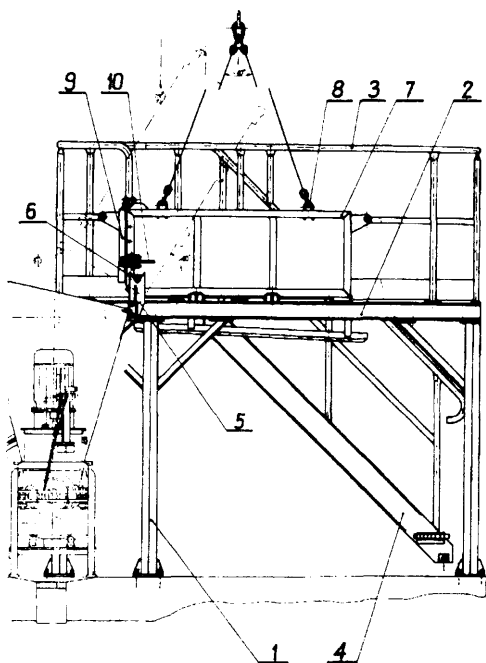
(72) Grochowalski Walerian, Nowak Stanisław

(54) Urządzenie przeładawcze, zwłaszcza do skratek

(57) Urządzenie przeładawcze do skratek stanowi element ciągu technologicznego transportu i obróbki skratek w oczyszczalniach ścieków.

Stanowi je umieszczony na słupach (1) poziomy pomost (2), na którego krawędzi zamocowane są dwa wsporniki (5) mające u góry wgłębienia, w których umieszczone są sworznie (6) prostopadłościennego pojemnika (7) zaopatrzonego na swych górnych bocznych krawędziach w dwie pary zaczepów (8), przy czym przestrzeń pojemnika (7) ograniczona jest od przodu uchyloną kłapą (9) związaną zawiasowo swą górną krawędzią z pojemnikiem (7).

(2 zastrzeżenia)



AI(21) 290081 (22) 91 04 26 5(51) E04B 5/02

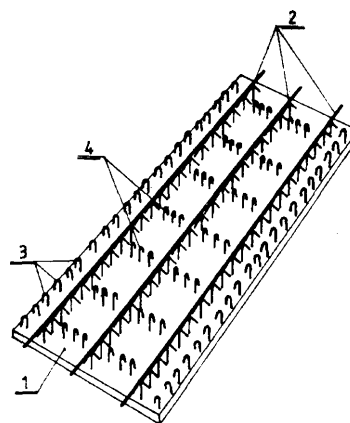
(71) UNIDOM Przedsiębiorstwo Projektowo-Usługowe Spółka z o. o., KATOWICE

(72) Hyla Ryszard, Starosolski Włodzimierz, Stasik Marian

(54) Cienkościenne żelbetowa prefabrykowana płyta stropowa, zwłaszcza dla stropów dwukierunkowo zginanych

(57) Cienkościenne żelbetowa prefabrykowana płyta stropowa, zwłaszcza dla stropów dwukierunkowo zginanych, składająca się ze zbrojonej wkładkami zbrojeniowymi płyty (1) cienkościennej z betonu i wystających ponad nią żeber (2) o kształcie przestrzennych kratowniczek o przekroju trójkątnym, których dolne pasy zatopione są w betonie charakteryzująca się tym, że wzdłuż podłużnej krawędzi płyty (1) wyprowadzone są niej ku górze pręty zbrojeniowe (3) w postaci pętli. Dodatkowo pomiędzy żebrami (2) wyprowadzone jest ku górze zbrojenie łączące (4) w postaci pętli, przy czym pętle te ustawione są w szeregi, prostopadle do kierunku żeber (2).

(2 zastrzeżenia)



AI(21) 290109 (22) 91 04 30 5(51) E04F 21/16

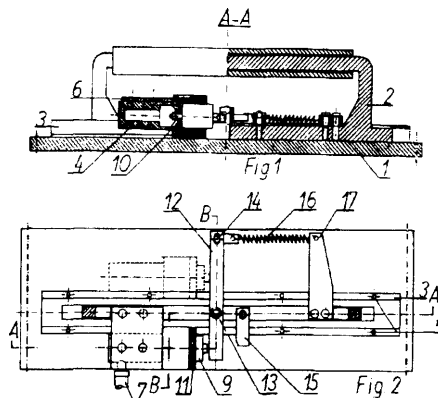
(71) Wyższa Szkoła Pedagogiczna im. Powstańców Śląskich, OPOLE

(72) Pisarczyk Daniel

(54) Zacieraczka do tynków i warstw wyrównawczych

(57) Zacieraczka jest wyposażona w organ roboczy (1), połączony za pomocą prowadnic (3) z korpusem (2), do którego przytwierdzone są symetrycznie dwa siłowniki (4), z których tłoki (9) stykają się z dźwignią (12) połączoną z korpusem (2) za pomocą przegubu (13) oraz z organem roboczym (1) za pomocą jednej lub dwóch przekładni (14) a ponadto siłowniki (4) połączone są przewodami ciśnieniowymi z podwójnej pompy hydraulicznej, której tłoczki połączone są za pośrednictwem popychaczy z powierzchnią boczną krzywek osadzonych na osi.

(1 zastrzeżenie)

AI(21) 290017 (22) 91 04 23 5(51) E04F 21/16
E04F 21/18

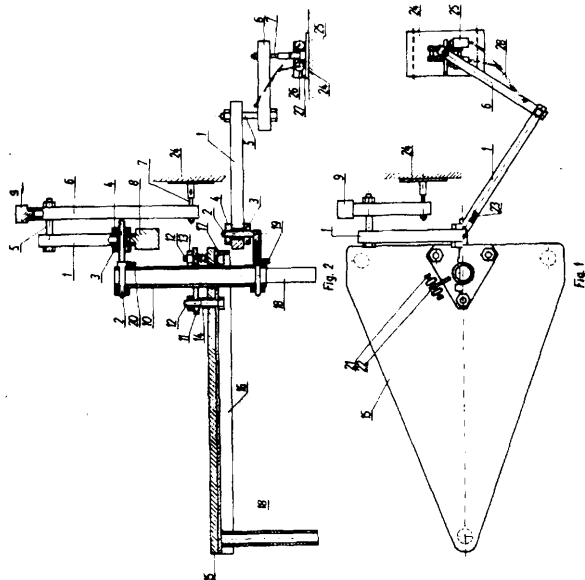
(71) Wyższa Szkoła Pedagogiczna im. Powstańców Śląskich, OPOLE

(72) Pisarczyk Daniel

(54) Prowadnica tynkarska

(57) Prowadnica tynkarska ma sztywne ramię (1) osadzone na osi (2) w łożysku (3), połączone przegubowo z drugim sztywnym ramieniem (6) za pomocą sworznia (5) a na przeciwnym końcu drugiego ramienia (6) osadzony jest w łożysku sworznie (7). Główna oś (2) osadzona jest w elemencie (28), tworzącym z drugim elementem sztywną ramę, której położenie ustalone jest za pomocą śruby, ogranicznika, obejm i śruby dociskowej, a na sworzniu (7) osadzona jest płyta z dwoma rolkami.

(3 zastrzeżenia)



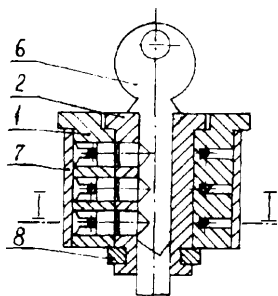
AI(21) 288656 (22) 91 01 09 5(51) E05B 27/06

(75) Ostrowski Stanisław,
GDAŃSK-WRZESZCZ

(54) **Zamek bębnowy wyposażony w sprężyny pierścieniowe**

(57) Zamek bębnowy charakteryzuje się tym, że jako elementy sprężyste zastosowano sprężyny pierścieniowe, które umieszczone są w obwodowych rowkach wykonanych na zewnętrznej powierzchni korpusu zamka (1) w płaszczyznach prostopadłych do osi bębna zamka (2) i przechodzących przez osie otworów, w których znajdują się zespoły złożone z kołka przesuwającego i kołka ryglującego.

(1 zastrzeżenie)



AI(21) 290076 (22) 91 04 26 5(51) E21C 35/20

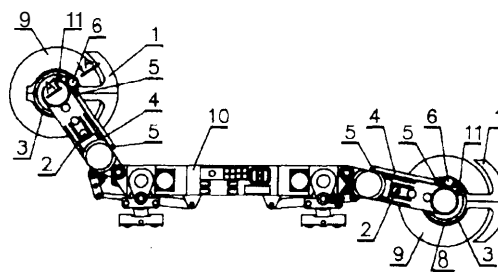
(71) KOMAG Centrum Mechanizacji Górnictwa,
GLIWICE

(72) Dziura Jan, Mazurkiewicz Andrzej

(54) **Kombajn węglowy**

(57) Dwubębnowy kombajn węglowy wyposażony w oddzielnie zamocowane na ramionach organu urabiającego charakteryzuje się tym, że odkładnia (1) jest osadzona obrotowo za pośrednictwem sworzniowego koła (8) na łożyskowym pierścieniu (3) osadzonym obrotowo na ramieniu (2) organu (9) kombajnu. Odkładnia (1) jest połączona za pośrednictwem cięgieł (4) i sworzniowych przegubów (5) z kadłubem (10) kombajnu.

(2 zastrzeżenia)



A2(21) 294191 (22) 92 04 09 5(51) E21D 23/04
F16C 11/02

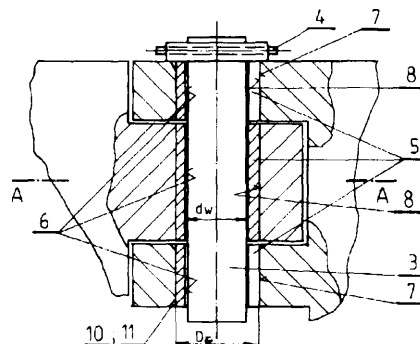
(75) Matuszyk Jan, Orzesze-Jaśkowice

(54) **Obsada przegubu obudowy górniczej**

(57) Obsada charakterystyczna tym, że posiada na swojej szerokości tuleję (5), która współpracuje otworem wewnętrznym (6) ze sworzniem (3), natomiast jej powierzchnia zewnętrzna (7) sprężysto dolega do gniazda (8) obsady, przy czym tuleja wykonana jest z materiału o większej odporności na naciski powierzchniowe od materiału obsady.

Tuleja (5) posiada rozcięcie wzdłużne ścianki przy czym rozcięcie to zajmuje położenie prostopadłe do linii działania obciążenia na przegub, oraz jest zabezpieczona przed przemieszczaniem wzdłużnym i kątowym w obsadzie, korzystnie strzeżeniem do obsady po przeciwległej stronie rozcięcia.

(3 zastrzeżenia)



AI(21) 290075 (22) 91 04 26 5(51) E21D 23/16

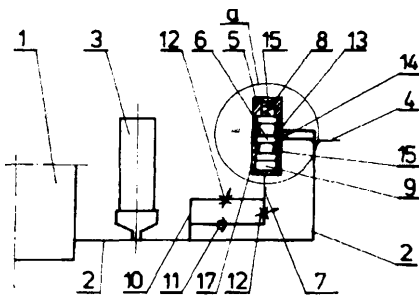
(71) International Technology and Transfer
GmbH, GLIWICE

(72) Schyma Michael

(54) **Układ do zasilania, zwłaszcza elementów obudowy górniczej**

(57) Układ charakteryzuje się tym, że w obwód zasilania włączony jest zawór sterujący, który w korpusie (5) ma osadzony przesuwnie wielotłok (6) utrzymywany umownie w górnym położeniu przez ciecz hydrauliczną w komorze ciśnieniowej (9) i przysłaniający otwór dopływowy (14) przewodu doprowadzającego (4) z pompy. Otwór dopływowo - odpływowy komory ciśnieniowej (9) połączony jest przewodem zasilającym - powrotnym (7) z przewodem zasilającym (2), zaś po przeciwnej stronie komory ciśnieniowej (9) w korpusie (5) znajduje się ściskowa sprężyna (8) przylegająca do wielotłoka (6). Ponadto komora łącząca (17), pomiędzy wielotłokiem (6) a korpusem (5) ma otwór (13) dla przewodu zasilającego (2), oraz przewód zasilający - powrotny (7) z przewodem zasilającym (2) połączony jest poprzez połączenie dwudrogowe (10) z zaworem zwrotnym (11) i z zaworem dławiącym (12) na jednej nitce oraz z zaworem dławiącym (12) na drugiej nitce.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 289947 (22) 91 04 19 5(51) E21F 13/02
B65G 15/00

(75) Wójcicka Barbara, PIOTRKÓW
TRYBUNALSKI

(54) **Urządzenie napinające taśmę przenośnika**

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że wózek (4) pierwszego bębna napinającego (3) i wózek (5) drugiego bębna napinającego (6) są połączone wielokrążkiem różnicowym (9), w którym lina (10) ma stałą długość a urządzenie naciągu wstępnego taśmy (1) stanowi trzeci bęben napinający (7) osadzony na wózku (8) w strefie zbiegania taśmy z napędu (2).

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 290095 (22) 91 04 29 5(51) E21F 5/02

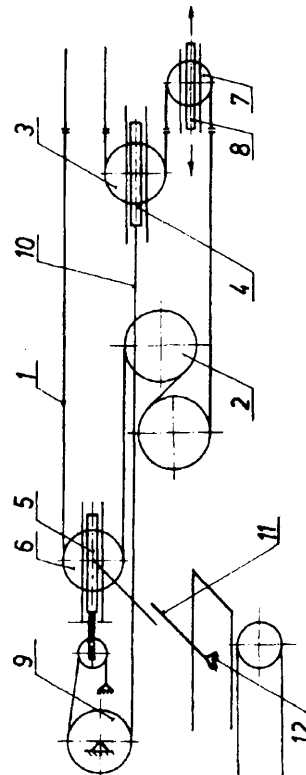
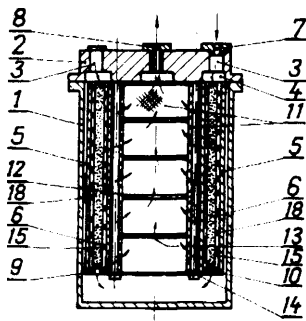
(71) Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego,
ZABRZE

(72) Kusak Edward, Pawelczyk Jerzy, Karowicz
Krzysztof, Sedlaczek Janusz, Skrzypiec
Andrzej, Rosmus Piotr

(54) **Dozownik - filtr**

(57) Dozownik - filtr ma cylindryczną obudowę (1) wewnątrz której, współosiowo z obudową, umieszczona jest filtrująca siatka (11). Siatka (11) uformowana jest tak, że w poprzecznym przekroju ma kształt krzyża, korzystnie równoramiennego, o zmiennej grubości ramion. W przestrzeni pomiędzy ramionami krzyża a obudową są umieszczone osiowo względem obudowy (1) rury (5) ze **zwilżaczem** (6). Zwilżacz (6) jest opasany spiralą (18) znajdującą się w szczelinie (15) wewnątrz rury (5).

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1(21) 289972 (22) 91 04 19 5(51) F01D 5/16

(71) Elektrownia Halemba, RUDA ŚLĄSKA

(72) Krypczyk Kazimierz, Rduch Bolesław, Wąsik
Józef, Jagoda Jan

(54) **Łopátka wirująca turbiny cieplnej oraz
wieniec łopátkowy stopnia regulacyjnego
turbiny cieplnej**

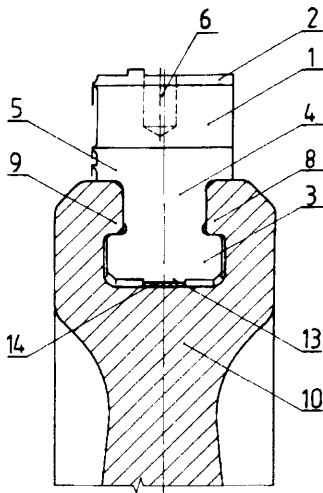
(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia podatności zmęczeniowej szyjki stopki osadzonej we wrębie obrzeża koła wirnikowego i wzajemnego tłumienia drgań własnych łopatek w wieniec łopatkowym. Łopátka wirująca turbiny cieplnej charakteryzuje się tym, że w dzielonym bandażu (2) oraz w

części profilowej (1) na linii środkowej profilu dogodnie w punkcie, gdzie leży środek największego koła wpisanego w profil usytuowany jest otwór (6) o głębokości od 0 do 80% wysokości profilu, a u nasady szyjki (4) bezpośrednio powyżej górnej powierzchni roboczej młotka (3) obustronne podfrezowanie ma promień przejściowy co najmniej dwukrotnie większy od ukośnego ścięcia (fazy) lub zaokrąglenia dolnych krawędzi zaczepów (8 i 9) wrębu obrzeża koła wirnikowego (10).

Wieniec łopatkowy charakteryzuje się tym, że w dzielonym bandażu (2) oraz w części profilowej (1) korzystnie na przemian w co drugiej łopátce na linii środkowej profilu dogodnie w punkcie, gdzie leży środek największego koła wpisanego w profil, usytuowany jest otwór o głębokości do 80% wysokości profilu, a u nasady szyjki bezpośrednio powyżej górnej powierzchni roboczej młotka (3) obustronne podfrezowanie ma pro-

mień przejściowy co najmniej dwukrotnie większy od ukośnego ścięcia (fazy) lub zaokrąglenia dolnych krawędzi zaczepów (8 i 9) wrębu obrzeża koła wirnikowego (10).

Rozwiązania techniczne według wynalazku przeznaczone są dla akcyjnego stopnia turbiny ciepłej o osiowym przepływie pary, szczególnie dla stopnia regulacyjnego turbiny.
(4 zastrzeżenia)

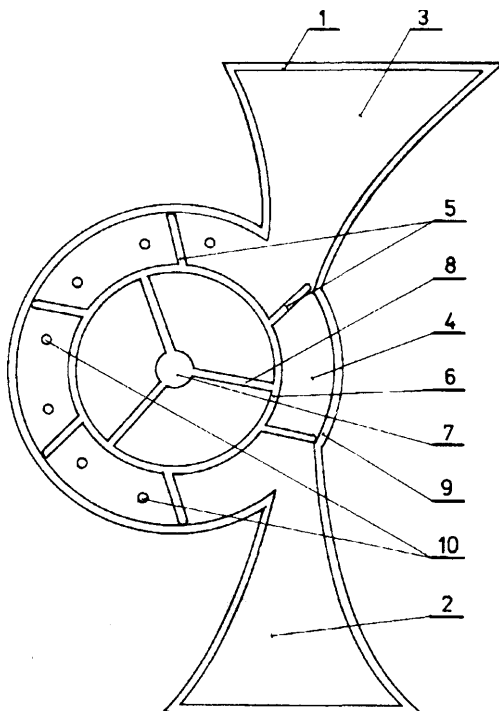


A1(21) 290048 (22) 91 04 26 5(51) F03D 1/00

(75) Przychodeń Henryk, JABŁONOWIEC

(54) **Elektrownia wiatrowa**

(57) **Elektrownia** wiatrowa posiadająca wirnik bębnowy współpracujący z prądnicą oraz przelotowy kanał, charakterystyczna tym, że kanał (1) ma przewężenie z otworem (1), w którym przemieszczają się łopatki (5) turbiny. Wiatr jest chwytny przez kanał (1) otworem (2) i w przewężeniu zwiększa szybkość, popychając łopatki (5), powodując obracanie się turbiny. Wiatr po wydostaniu się z przewężenia uchodzi wylotowym otworem (3). Kanał przelotowy (1) wraz z obudową (9) zamocowany jest obrotowo.
(1 zastrzeżenie)

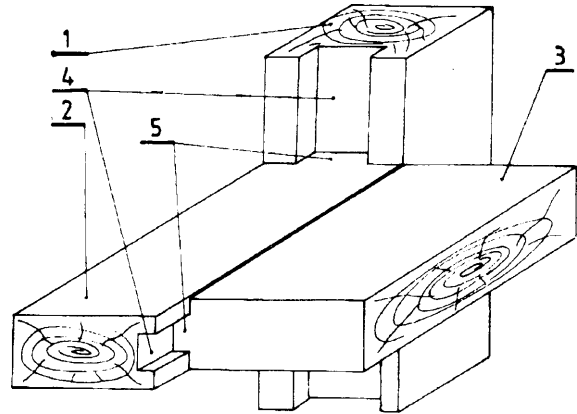


A2(21) 292451 (22) 91 11 18 5(51) F16B 12/20

(75) Dąbrowski Marek, SOPOT; Woroch Marian, SOPOT; Czajkowski Mirosław, GNIEWOWO

(54) **Węzeł połączeniowy konstrukcyjny mebla ażurowego**

(57) Węzeł połączeniowy konstrukcyjny mebla charakteryzuje się tym, że w jednym zespole połączeniowym mebla w jego nośnych listwach pionowych (1) i poziomych (2) są wykonane płytkie gniazda (4), w które są wprowadzone w pasowaniu spoczynkowym odpowiadające im kształtem listwowe pióra (5).
(5 zastrzeżeń)

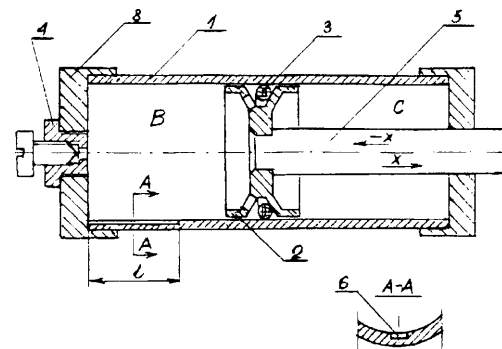


A1(21) 290024 (22) 91 04 25 5(51) F16F 9/02

(75) Winiecki Jan, WARSZAWA

(54) **Amortyzator o regulowanej charakterystyce**

(57) Amortyzator składający się z umieszczonego w komorze cylindra tłoczyska z tłokiem i oringiem uszczelniającym, charakterystyczny tym, że posiada dyszę dławiaczą (4) wymienną lub regulowaną, a ponadto wewnątrz cylindra (1) znajdują się rowkowe wycięcia (6), które umożliwiają przepływ powietrza między komorami (B) i (C) cylindra.
(3 zastrzeżenia)



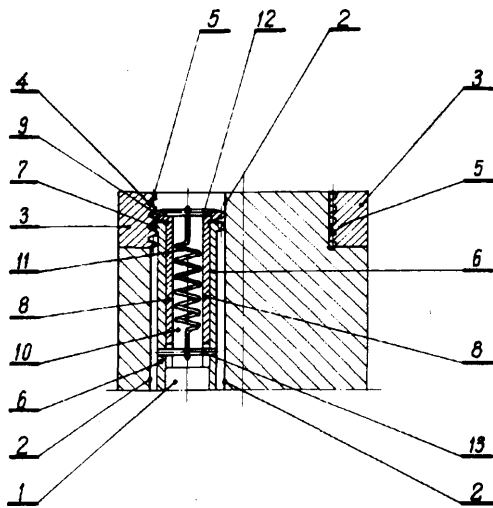
A1(21) 294490 (22) 92 05 08 5(51) F16G 11/10

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Mirowski Adolf, Jurkiewicz Andrzej, Cygankiewicz Tadeusz, Ścisło Leszek

(54) **Samozaciskowy uchwyt stożkowy**

(57) Uchwyt przeznaczony do kotwienia lin, splotek, zwitek i prętów, znajdujący zastosowanie w budownictwie i transpo-

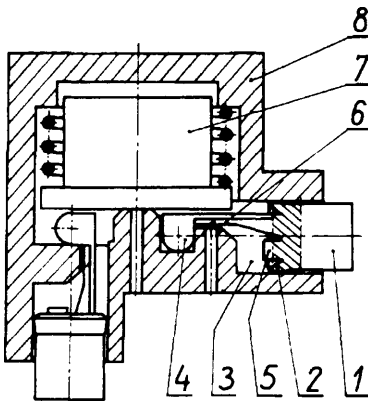


AI(21) 290051 (22) 91 04 26 5(51) F16H 57/02

- (71) INPLAST Przedsiębiorstwo
Produkcyjno-Usługowe Spółka z o. o.,
WARSZAWA
- (72) Szewczak Jan, Kwiatkowski Andrzej,
Popawski Zdzisław, Mikulska Sylwia,
Krechowiecki Wojciech
- (54) **Mechanizm uszczelniająco-napędowy**

(57) Mechanizm ma popychacz (1) posiadający elastyczny pierścień uszczelniający (2) osadzony w otworze (3) korpusu (8) oraz zderzak (5) i ciągnio (6) z zaczepem (4).

(1 zastrzeżenie)



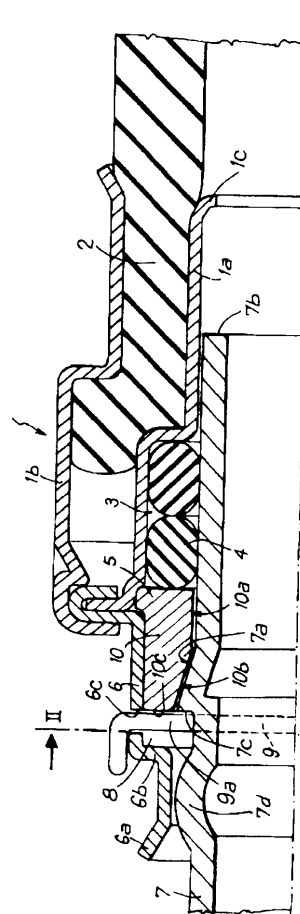
AI(21) 294382 (22) 92 04 29 5(51) F16L 37/08

- (31) 91 05267 (32) 91 04 29 (33) FR
- (71) ETABLISSEMENTS CAILLAU,
Issy-les-Moulineaux, FR
- (72) Calmettes Lionel, Detable Pascal
- (54) **Element do szybkiego mocowania przewodu giętkiego i rury**

(57) Element (1) do szybkiego połączenia przewodu giętkiego (2), na przykład gumowego, oraz rury (7) z materiału sztywnego, takiego jak metal, lub półsztywnego, takiego jak tworzywo sztuczne, składa się z zespołu dwóch tulei (1 a, 1 b): wewnętrznej i zewnętrznej, obejmujących przewód. Na powierzchni wewnętrznej tulei wewnętrznej (1 a) znajduje się gniazdo (3) na uszczelnkę toroidalną (4), które jest zamknięte od strony zewnętrznej w kierunku osiowym pierścieniową ścianką promieniową (5). Środki

komplementarne do osiowego unieruchamiania rury (7) w elemencie (1) zawierają pierścień rozcięty (9), dla odsadzenia (7c), położonego na końcu pochyłości pierścieniowej (7a) rury (7). Wewnętrzna powierzchnia promieniowa gniazda pierścieniowego (8) jest utworzona przez odcinek promieniowy (10c) tulei (10), różnej od elementu łączącego (1) i dołączanej do niego.

(3 zastrzeżenia)



AI(21) 294381 (22) 92 04 29 5(51) F16L 37/12

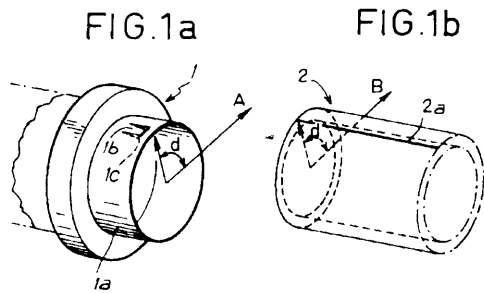
(31) 91 05266 (32) 91 04 29 (33) FR

- (71) ETABLISSEMENTS CAILLAU,
Issy-les-Moulineaux, FR
- (72) Calmettes Lionel, Detable Pascal

(54) **Złącze do szybkiego mocowania przewodu rurowego, zwłaszcza gumowego z rurą, zwłaszcza z tworzywa sztucznego**

(57) Złącze (1) do szybkiego mocowania przewodu rurowego, zwłaszcza gumowego z rurą, zwłaszcza z tworzywa sztucznego jest ustawione pod określonym kątem względem rury (2) przed jego na nią nasunięciem. Utworzone głównie przez końcową tuleję cylindryczną (1a), do której są przymocowane z jednej strony elementy zapewniające, we współpracy z uzupełniającymi elementami przymocowanymi do rury (2), zablokowanie rury (2) i złącza (1), a z drugiej strony elementy mocowania przewodu rurowego do złącza (2) i w końcu elementy uszczelnienia pomiędzy rurą (2) i przewodem rurowym lub jego złączem (1). W co najmniej jednej stosownej strefie końcowej tulei (1a), umieszczona jest ostra krawędź (1c) sprężystego elementu wygładzającego (1b), przy czym ostra krawędź (1c) w stanie swobodnym lekko wystaje na wewnętrznej powierzchni tulei (1a).

(5 zastrzeżeń)



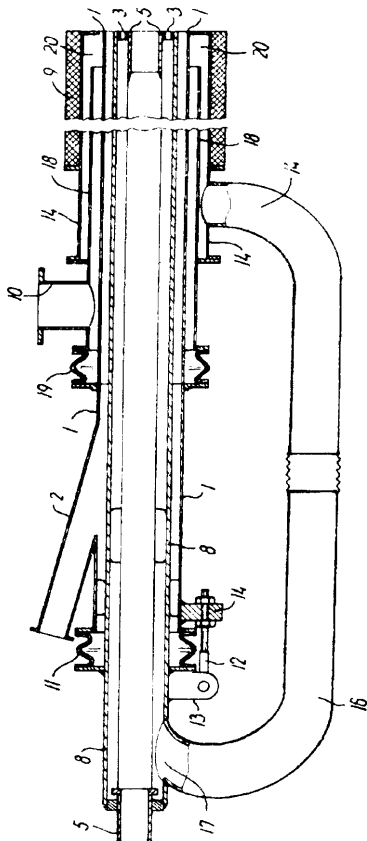
Al(21) 294270 (22) 92 04 17 5(51) F23D 17/00

(31) 91 0709 (32) 91 04 19 (33) DK

(71) F. L. Smidthand Co. A/S, Valby, DK

(54) Palnik pieca obrotowego oraz sposób wytwarzania płomienia w strefie spalania pieca przy użyciu palnika pieca obrotowego

(57) Palnik pieca obrotowego składa się z centralnej rury (5) dla wprowadzenia lancy, pierwszej współosiowej rury (8) dla wprowadzenia powietrza pierwotnego i drugiej współosiowej rury (1) dla wprowadzenia mieszanki paliwa stałego i powietrza nośnego do strefy spalania pieca. Rury (5, 8 i 1) tworzą wzajemnie pierścieniowe kanały, przy czym kanał pierwotnego powietrza jest umieszczony wewnątrz kanału powietrznego dla paliwa stałego, a przy jego końcu zwróconym do strefy spalania i równoległe do osi palnika zamontowane są dysze (3). Strumienie pierwotnego powietrza porywają cząstki paliwa stałego z dysz w kierunku rdzenia płomienia w strefie spalania, w celu zwiększenia spalania i zmniejszenia zawartości tlenków azotu (NO*) w gazach wylotowych pieca. Palnik jest ponadto wyposażony w wymienniki ciepła (14, 18 i 20) otaczając część palnika wystającą w kierunku pieca celem schłodzenia palnika i dla zwiększenia prędkości przepływającego powietrza pierwotnego podczas doprowadzania go do strefy spalania.



Sposób wytwarzania płomienia w strefie spalania pieca przy użyciu palnika polega na tym, że cząstki paliwa stałego pneumatycznie dostarczanego do strefy spalania poprzez pierścieniowy kanał utworzony przez rurę (1) przesuwają osiowo względem rury (8) przy prędkości, która zabezpiecza cząstki przed wypadaniem poza strumień powietrza, przyspiesza się do dużej prędkości w stosunku do prędkości wlotowej właściwej dla strefy spalania poprzez pierścieniowy kanał oraz wciąga się te cząstki w kierunku rdzenia płomienia dla zwiększenia jego zawartości paliwa i lepszego spalania w strefie spalania powodując zmniejszenie zawartości tlenku azotu w gazach wylotowych pieca.

(6 zastrzeżeń)

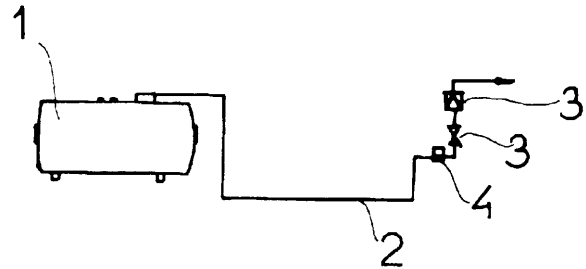
Al(21) 294173 (22) 92 04 08 5(51) F23K 5/00

(75) Staniuk Stanisław, Słupsk; Staniuk Jerzy, Słupsk

(54) Zespół zasilania gazem, zwłaszcza domków jednorodzinnych

(57) Zespół ma zbiornik gazu (1) w postaci walca z elipsoidalnymi dnami oraz w górnej części króćce odbioru gazu, zawór odcinający, króciec napełnienia, króciec odbioru fazy ciekłej gazu i reduktor.

(1 zastrzeżenie)



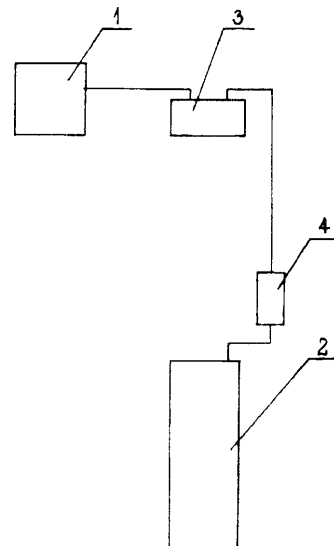
A2(21) 293278 (22) 92 01 24 5(51) F23K 5/04

(75) Gašiorowski Witold, Lubsko

(54) Układ zasilania kotła c.o. w olej opałowy, dla ogrzewań etażowych

(57) Układ ma pomiędzy kotłem (1) i zbiornikiem (2) włączony w obieg zbiornik (3) oraz pompę (4).

(1 zastrzeżenie)



AI(21) 290004 (22) 91 04 24 5(51) F24F 11/00

(71) Zakłady Urządzeń Galwanicznych i Lakierniczych, WIELUŃ

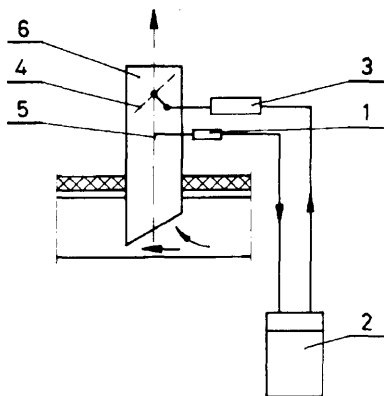
(72) Kasterka Włodzimierz, Szewczyk Stanisław

(54) **Regulator stężeń substancji wybuchowych w atmosferze pomieszczeń zamkniętych**

(57) Regulator charakterystyczny tym, że jego przepustnicą (4) umieszczoną w przewodzie wylotowym steruje zespół pomiarowo - sterujący (2) poprzez siłownik (3) czerpiąc dane z głowicy pomiarowej (1).

Urządzenie nadaje się szczególnie do regulacji stężeń substancji wybuchowych w suszarkach i pomieszczeniach lakierniczych.

(1 zastrzeżenie)



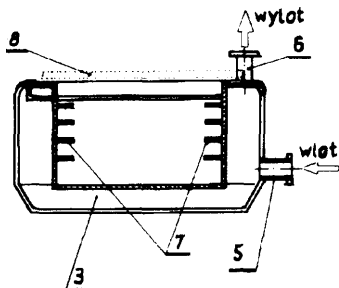
AI(21) 289098 (22) 91 02 15 5(51) F24H 1/30

(75) Marcola Antoni, ELBLĄG

(54) **Kocioł kuchenny dwuczłonowy żebrowany grzewczy**

(57) Kocioł charakteryzuje się tym, że na ściankach paleniskowo - kanałowych spalin ma przyspawane żebra (7) zwiększające powierzchnię opływową spalin.

(1 zastrzeżenie)



AI(21) 290088 (22) 91 04 29 5(51) F27B 17/00

(71) IVANOVSKYZAVOD TEXTILNOGO MASHINOSTROENIA, IVANOVO, SU

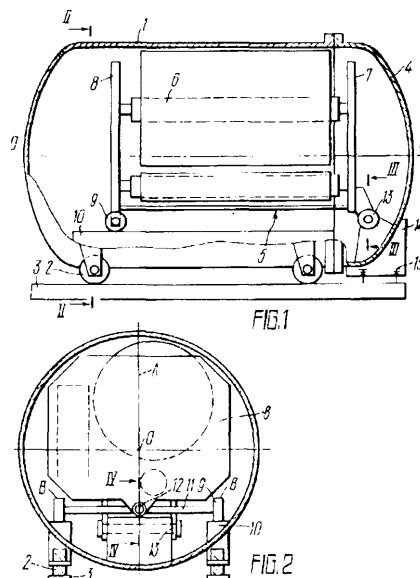
(72) Karetnikov Evgeny Vasilievich, Grishin Sergei Fedorovich, Spitsin Valentin Mikhailovich

(54) **Aparat kotłowy do obróbki materiałów tekstylnych**

(57) Aparat kotłowy ma zamontowaną na podstawie (3) pokrywę (4), ruchomą względem pokrywy (4) wzdłuż swojej osi wzdłużnej pusty korpus (1) i ramę (5) z dwóch części (7, 8) podtrzymującą oprzyrządowanie technologiczne (6). Pierwsza

część (7) ramy jest połączona z pokrywą (4) przegubem (13) o osi poziomej, prostopadłej do pionowej płaszczyzny osiowej pustego korpusu (1). Druga część (8) ramy ma belkę (11) z rolkami oporowymi (9), opierającymi się na występkach wzdłużnych (10), umieszczonych we wnętrzu korpusu. Belka jest połączona z drugą częścią (8) ramy przegubem o osi poziomej, leżącej w płaszczyźnie równoległej do pionowej płaszczyzny korpusu.

(2 zastrzeżenia)



AI (21) 289995 (22) 91 04 22 5(51) F28D 7/04

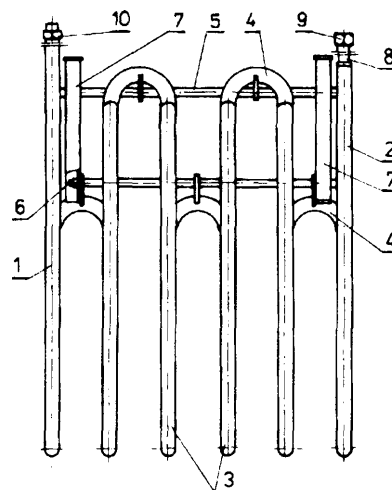
(71) PZL KROSNO Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego, KROSNO

(72) Kustroń Stanisław, Nycz Tadeusz, Marszałek Barbara, Skubisz Tadeusz

(54) **Wymiennik ciepła**

(57) Wynalazek dotyczy konstrukcji wymiennika ciepła typu rurowego stosowanego głównie jako parowacz w instalacjach chłodniczych. Sekcje wymiennika stanowią zestawy spiralnych segmentów rurowych skrajnych (1 i 2) oraz segmentów środkowych (3) usytuowanych równolegle względem siebie i odpowiednio połączonych wzajemnie za pomocą kolanek (4). Każda sekcja jest zaopatrzona w elementy łączące i wsporcze segmentów spiralnych zapewniających sztywność konstrukcji oraz możliwość podłączenia w instalacji chłodniczej.

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

AI(21) 290104 (22) 91 04 30 5(51) G01F 11/00

(75) Chochoł Mirosław, LUBIN; Kalita Stanisław, BYSTRZYCA KŁODZKA; Kopeć Jan, LUBIN; Klassek Maciej, KATOWICE

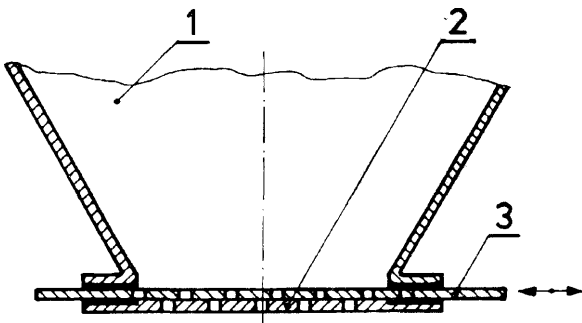
(54) **Sposób dozowania substancji proszkowych, zwłaszcza przyspieszacza proszkowego w procesie wytwarzania betonu natryskowego metodą suchą, oraz urządzenie do realizacji tego sposobu**

(57) Sposób polega na wyeliminowaniu czynnych w procesie dozowania elementów obrotowych, szczególnie podatnych na zapychanie, oraz na zastosowaniu ruchomego elementu zgarniającego i zmieniającego swe położenie otworów przelotowych.

Urządzenie ma lej zasypowy (1), zamknięty od dołu nieruchomą, perforowaną płytą oporową (2), po której przesuwają się perforowane zgarniaki (3), wykonujący ruch posuwisto-zwrotny, przy czym perforacja zgarniaka (3) i perforacja płyty oporowej (2) tworzą układ zmieniających swe położenie przelotowych otworów dozujących o stałej powierzchni.

Sposób i urządzenie umożliwiają ciągłe podawanie zmiennej w czasie ilości przyspieszacza proszkowego.

(3 zastrzeżenia)



AI(21) 290021 (22) 91 04 23 5(51) G01F 11/18

(71) KLEOFAS Kopalnia Węgla Kamiennego, KATOWICE

(72) Zacharski Mirosław, Wosiak Stanisław

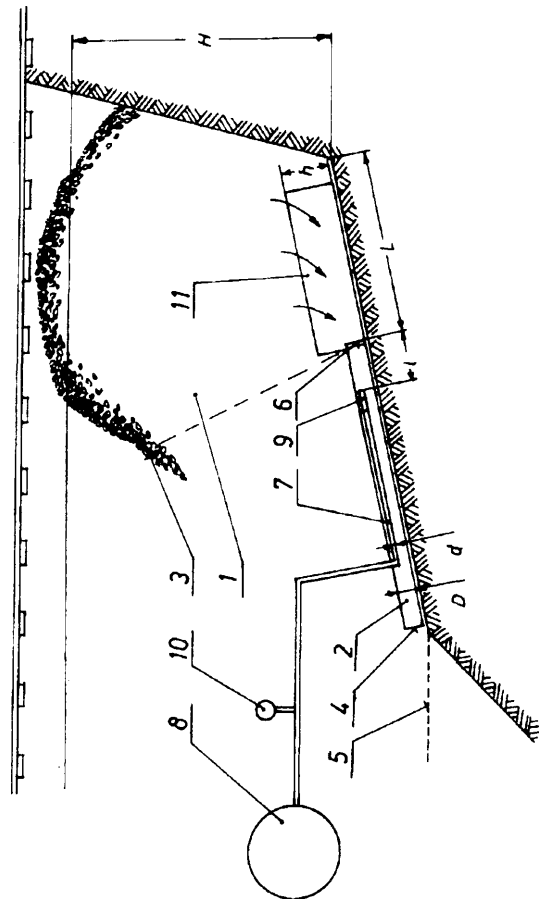
(54) **Dozownik kruszonego kamienia w zbiorniku podsadzkowym**

(57) Dozownik stanowi rura zmywczą (2) zabudowana pod skarpią (3) materiału na dnie zbiornika podsadzkowego (1). Wylot (4) rury zmywczej (2) znajduje się w pobliżu sit zmywczych (5) skrzyni zmywczej podsadzkowej skarpowej, w której dnie znajduje się lej wlotowy do rurociągów podsadzkowych.

Wlot (6) rury zmywczej (2) znajduje się w odległości (L) od końca zbiornika podsadzkowego (1) równej w przybliżeniu jego wysokości (H).

Wewnątrz rury zmywczej (2) jest umieszczona rura wodna (7), z jednej strony połączona z pompą wodną (8), a z drugiej strony zakończona monitorową dyszą (9) na wlocie (6) rury zmywczej (2). Przy wlocie (6) rury zmywczej (2) znajdują się zastawki (11).

(5 zastrzeżeń)



AI(21) 290005 (22) 91 04 24 5(51) G01F 11/28

(71) Magdziarz Wacław, WARSZAWA; Grenda Wiesław, WARSZAWA; Magdziarz Małgorzata, WARSZAWA; Magdziarz Marek, WARSZAWA; Polański Ryszard, WARSZAWA

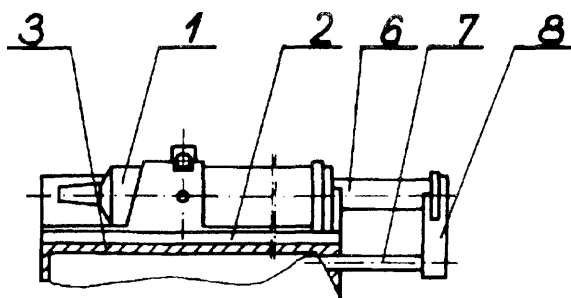
(72) Grenda Wiesław, Magdziarz Wacław, Polański Ryszard, Sowiński Jacek

(54) **Pulsacyjny dozownik cieczy**

(57) Pulsacyjny dozownik cieczy charakteryzuje się tym, że wymienny uchwyt (2) strzykawki jest suwliwie umieszczony w obudowie (3) i unieruchomiony za pomocą wkręta oraz wyposażony w zatrzask. W elektronicznym układzie dozownika generator częstotliwości zawierający zestaw dzielników jest połączony bezpośrednio z układem akustycznej i świetlnej sygnalizacji alarmowej oraz układem sterowania silnika za pośrednictwem układu nastawy czasu pulsacji.

Dozownik jest przeznaczony do domięśniowego lub dożylnego podawania leków, zwłaszcza insuliny, preparatów przeciwbólowych, **antyarytmicznych** i regulujących krzepliwość krwi w czasie znacznie wydłużonym w stosunku do klasycznych metod.

(7 zastrzeżeń)

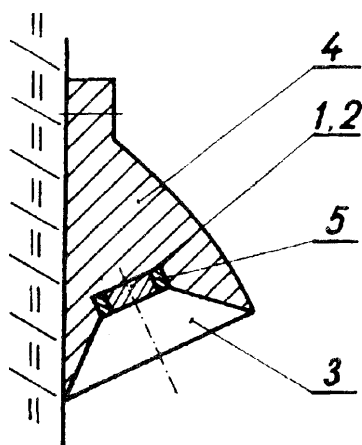


A1(21) 290040 (22) 91 04 24 5(51) G01F 23/28

- (71) KATOWICE Kopalnia Węgla Kamiennego, KATOWICE
 (72) Ochelski Stanisław, Juchacz Zdzisław, Bulge Jerzy, Brochocki Stanisław, Krzystalik Paweł, Kiszka Joachim, Szczepanek Henryk, Danielak Zdzisław, Bochenek Władysław, Zub Jerzy
 (54) **Czujnik poziomy, zwłaszcza do wykrywania poziomu zasypu w zbiornikach materiałów o różnej granulacji**

(57) Czujnik posiadający ultradźwiękowy nadajnik i odbiornik, charakteryzuje się tym, że przetwornik nadajnika ultradźwięków (1) i przetwornik odbiornika ultradźwięków (2) umieszczone są obok siebie we wnęce (3) wspólnej opływowej obudowy (4) w ten sposób, że ich charakterystyki nadawcza i odbiorcza nakładają się tworząc w otwartej przestrzeni przed wnęką (3) stacjonarne pole promieniowania skierowane w dół zbiornika. Przetwornik nadajnika ultradźwięków (1) i przetwornik odbiornika ultradźwięków (2) zamocowane są we wnęce (3) wspólnej opływowej obudowy (4) w osłonach tłumiących (5). Czujnik przeznaczony jest do pracy w wyrobiskach dołowych kopalń metanowych lub innych pomieszczeń zagrożonych wybuchem par i cieczy.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 293426 (22) 92 02 10 5(51) G01G 1/24

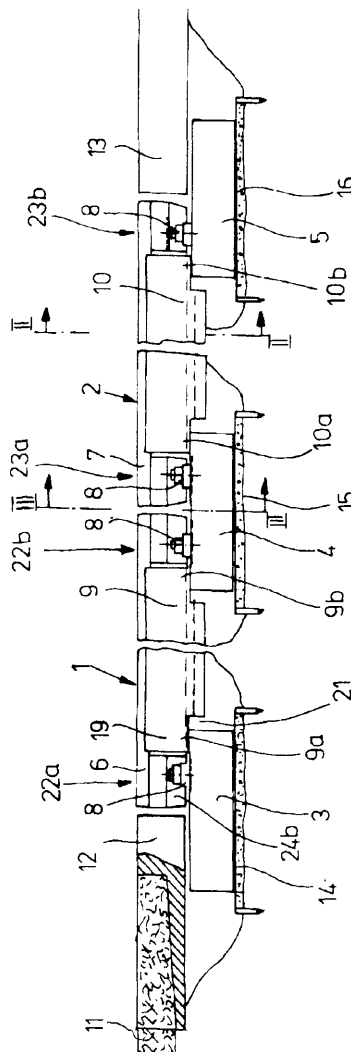
- (31) 91 33791 (32) 91 02 12 (33) CS
 (71) Carl Schenck AG, Darmstadt, DE
 (54) **Waga pomostowa i sposób wytwarzania wagi pomostowej**

(57) W wadze urządzenie do oddziaływania na ruchy pomostu (6, 7) jest ukształtowane jako urządzenie tłumiące i przez

korpus o danym kształcie, wytwarzanym przy montażu, jest podparte w kierunkach poziomych na związanych z fundamentem prefabrykowanych elementach betonowych (14, 15, 16).

Sposób polega na tym, że na miejscu stawia się fundamenty (14 - 16), na fundamencie (14 - 16) umieszcza się betonowe elementy prefabrykowane (3-5), betonowy, prefabrykowany pomost (6, 7) opiera się poprzez komory ważące (8) na bloku fundamentowym (14, 15, 16) i formuje się korpus związany z fundamentem, dopasowany do wymiaru zamontowanego pomostu (6, 7), na którym umieszcza się urządzenie tłumiące do podparcia pomostu.

(15 zastrzeżeń)



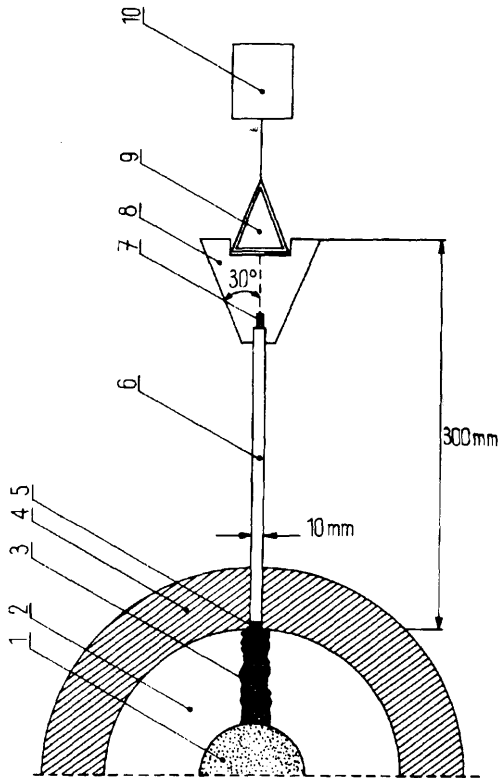
A2(21) 293256 (22) 92 01 21 5(51) G01 H 1/00

- (71) Wyższa Szkoła Inżynierska, Opole
 (72) Skubis Jerzy, Jezierski Grzegorz, Moczko Rajmund, Besztak Krzysztof
 (54) **Konstrukcja falowodu do pomiaru sygnału emisji akustycznej, zwłaszcza w rurociągach stalowych transportujących gorącą wodę lub parę wodną**

(57) Konstrukcja tworzy falowód (6) przymocowany prostopadle do badanej spoiny, którego średnica wynosi od 8 do 10 mm, a długość 300 mm do 400 mm.

Koniec falowodu nie przymocowany do spoiny, zakończony jest stożkiem (8) o kącie 30°, do którego przymocowany jest przetwornik pomiarowy (9) połączony z układem pomiarowym.

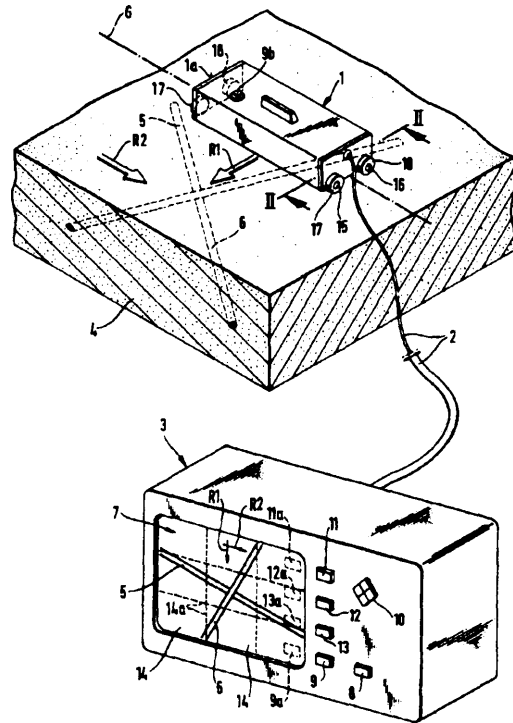
(1 zastrzeżenie)



czony w układzie różnicowym i które mierzą pole magnetyczne magnesu trwałego, zakłócone przez **magnesowalny** materiał.

Różnicowa wartość pomiarowa dostarczana przez parę elementów półprzewodnikowych w każdorazowym położeniu, służy do tworzenia sygnału pomiaru różnicowego, z którego po zróżniczkowaniu określa się położenie magnesowalnego materiału (5, 6) w budowli (4). Położenie magnesowalnego materiału (5, 6) wewnątrz budowli (4) jest odtwarzane na monitorze (7) jednostki analizującej (3).

(16 zastrzeżeń)



A1(21) 290050 (22) 91 04 26 5(51) G01N 11/10

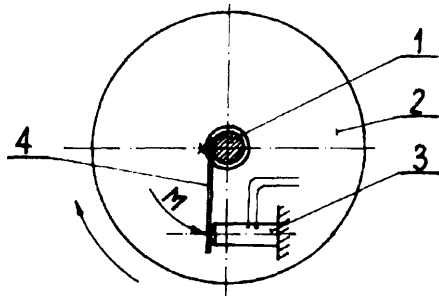
(71) MERA - PNEFAL Ośrodek
Badawczo-Rozwojowy Automatyki
Przemysłowej, WARSZAWA

(72) Gawryszewski Stanisław, Żurawski Adam,
Hall Bogdan

(54) Piezorezystancyjny **przetwornik lepkości**

(57) Przetwornik ma piezorezystancyjny czujnik siły (3) zamocowany na **tulei** napędowej (2), na który poprzez dźwignię (4) oddziałuje wałek (1) cylindra **pomirowego**.

(1 zastrzeżenie)



A2(21) 293257 (22) 92 01 21 5(51) G01N 29/04

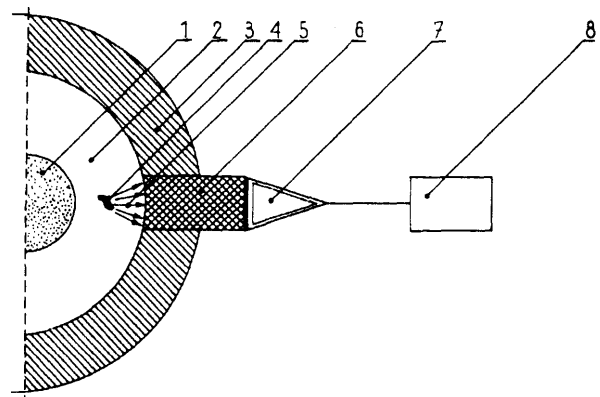
(71) Wyższa Szkoła Inżynierska, Opole

(72) Skubis Jerzy, Jezierski Grzegorz

(54) **Sposób wykrywania defektów materiałowych rurociągów stalowych, zwłaszcza transportujących gorącą wodę, kondensat parowy lub parę wodną**

(57) Fala akustyczna defektu metalu (1) zbierana przez element pośredniczący (6) przetwarzana jest na sygnał napięciowy i analizowana w układzie analizująco - rejestrującym (8).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 293350 (22) 92 01 31 5(51) G01N 27/72

(31) 91 4103216 (32) 91 0202 (33) DE

(71) Hilti Aktiengesellschaft, Schaan, LI

(54) **Urządzenie do wykrywania magnesowalnych materiałów w budowlach**

(57) Urządzenie zawiera głowicę wykrywającą (1), która posiada magnes trwały do kierowania pola magnetycznego w budowlę (4) oraz dwa elementy **półprzewodnikowe** o oporności zależnej od pola magnetycznego, które między sobą są połą-

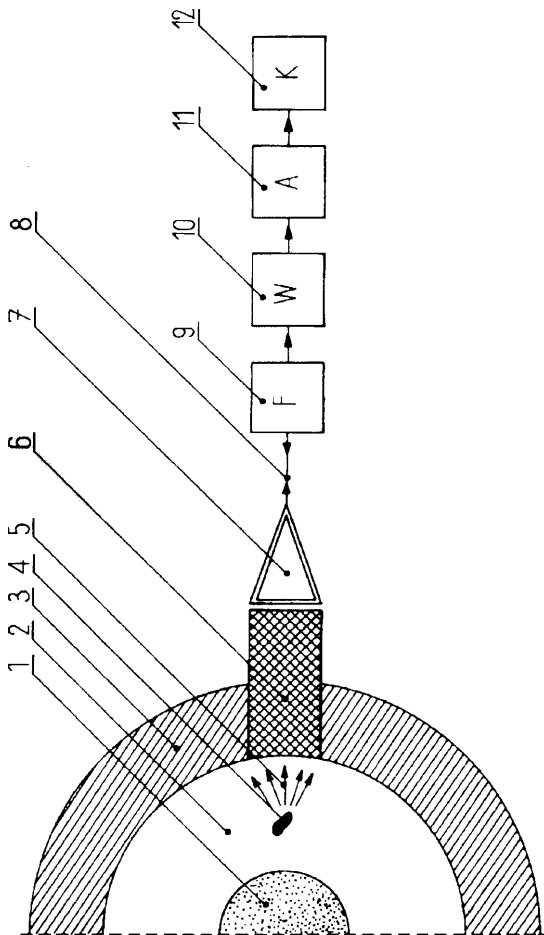
A2(21) 293255 (22) 92 01 21 5(51) G01N 29/04

- (71) Wyższa Szkoła Inżynierska, Opole
 (72) Skubis Jerzy, Jezierski Grzegorz, Moczko Rajmund, Besztak Krzysztof

(54) **Układ do detekcji i lokalizacji defektów materiałowych występujących w rurociągach stalowych transportujących, zwłaszcza gorącą wodę, kondensat parowy lub parę wodną**

(57) Układ tworzy element pośredniczący (6), połączony z przetwornikiem (7), który połączony jest kablem (8) przez filtr środkowo-przepustowy (9) z szerokopasmowym wzmacniaczem (10) połączonym z analizatorem emisji akustycznej (11) i komputerem z drukarką (12).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 289976 (22) 91 04 19 5(51) G01N 30/90

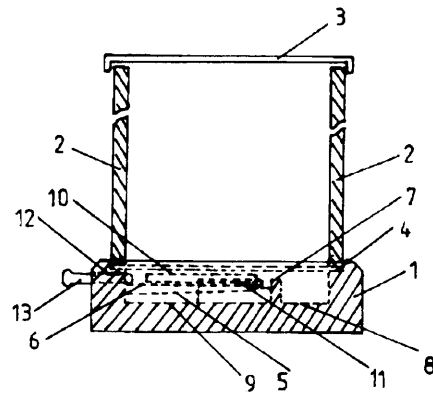
- (71) Akademia Medyczna, LUBLIN
 (72) Dzido Tadeusz H.

(54) **Komora pionowa do chromatografii cienkowarstwowej**

(57) Komora posiada podstawę (1), osłonę (2) i pokrywę (3). Górna strona podstawy posiada wgłębienie (4) usytuowane wzdłuż obwodu przeznaczone na osłonę, wgłębienie (5) stanowiące zbiornik eluentu oraz wgłębienie (8) będące zbiornikiem dodatkowym.

W boku podstawy przelegającym do zbiornika (5) znajduje się otwór (12), usytuowany na poziomej płytce (10), w którym to otworze umieszczony jest przesuwany bolec (13).

(1 zastrzeżenie)



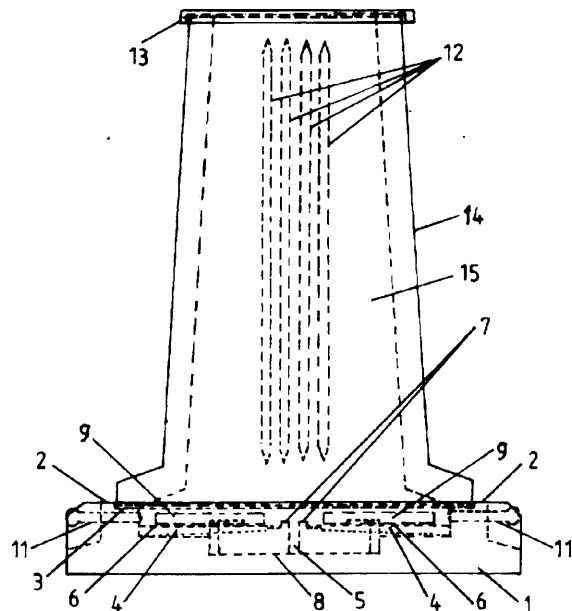
A1(21) 289974 (22) 91 04 19 5(51) G01N 30/90

- (71) Akademia Medyczna, LUBLIN
 (72) Dzido Tadeusz H.

(54) **Komora pionowa do rozwijania, zwłaszcza dwóch chromatogramów cienkowarstwowych jednocześnie**

(57) Komora posiada podstawę (1), osłonę (14) i pokrywę (13). Górna powierzchnia podstawy (1) posiada wgłębienie (3) przeznaczone na osłonę oraz wgłębienie (4) będące zbiornikiem eluentu. Ponadto na powierzchni podstawy znajdują się dwa prostokątne wgłębienia (8). Boki podstawy (1) zaopatrzone są w przesuwne i wyjmowalne bolce (11) umieszczone na wysokości płytek (9). Wewnętrzne ścianki osłony (14) wyposażone są w prowadnice (12).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 289977 (22) 91 04 19 5(51) G01N 30/90

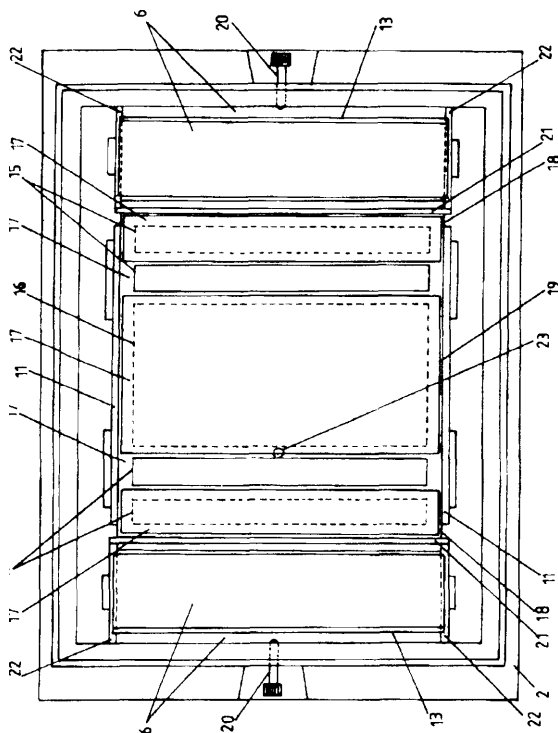
- (71) Akademia Medyczna, LUBLIN
 (72) Dzido Tadeusz, Soczewiński Edward

(54) **Komora do rozwijania chromatogramów cienkowarstwowych z użyciem jednego lub więcej rozpuszczalników jednocześnie**

(57) Komora posiada zbiorniki eluentu (6) usytuowane przy przeciwnych brzegach komory, a na powierzchni zawartej po-

między zbiornikami (6) posiada dodatkowe zbiorniki (15) (16) zaopatrzone w przesuwne płytki (18, 19). Boki korpusu (2) komory wyposażone są w przesuwne i **wyjmowalne** pręty (20) umieszczone w środkowej części tych boków na wysokości płytek (13) przykrywających zbiorniki (6).

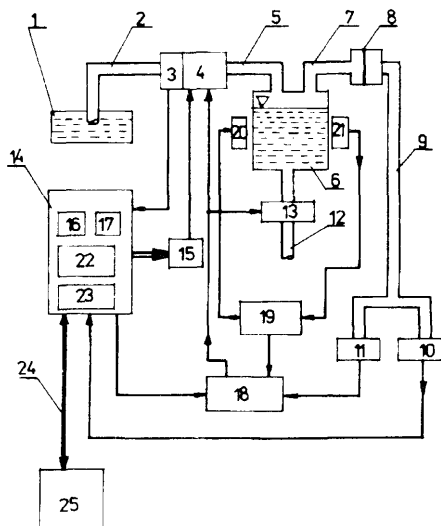
(4 zastrzeżenia)



AI(21) 290028 (22) 91 04 25 5(51) G01P 5/14

- (71) Akademia Medyczna we Wrocławiu, WROCŁAW
- (72) Oleszkiewicz Janusz, Pawłowski Stanisław, Leśniak Waldemar, Barg Adam
- (54) **Urządzenie do pomiaru charakterystyki ciśnienia w funkcji natężenia przepływu**

(57) Urządzenie wyposażone jest w zbiornik (1) płynu fizjologicznego połączony drenem (2) z miernikiem (3) natężenia przepływu, zblokowanym z perystaltyczną pompą (4), która poprzez doprowadzający dren (5) połączona jest z przelewowym zbiornikiem (6).



Jego przestrzeń powietrzna łączy się drenem (7) z rozdzielającą membraną (8), połączoną przez dren (9) z przetwornikiem ciśnienia (10) i ogranicznikiem ciśnienia (11). Na wyjściowym drenie (12) przelewowego zbiornika (6) ulokowany jest elektromagnetyczny zacisk (13). Urządzenie wyposażone jest w sterownik (14) połączony przez regulator (15) obrotów z pompą (4) oraz innym wyjściem z wejściem wyłącznika (18) pompy (4), sterującym pompą (4) i zaciskiem (13). Wyłącznik (18) pompy (4) połączony jest z wyjściem ogranicznika (11) ciśnienia oraz z wyjściem ultradźwiękowego przetwornika (19). Wyjście przetwornika (10) ciśnienia i wyjście miernika (3) natężenia przepływu połączone są z osobnymi wejściami sterownika (14). Sterownik (14) może współpracować z mikrokomputerem 25.

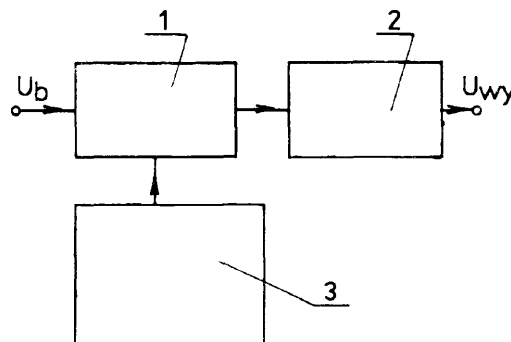
(2 zastrzeżenia)

AI(21) 290008 (22) 91 04 24 5(51) G01R 13/22 G01R 35/00

- (71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA
- (72) Radtke Maciej, Misiaszek Stefan, Zięcina Krzysztof, Burd Aleksander, Bielowski Krzysztof, Ramotowski Michał
- (54) **Sposób eliminacji błędów odwzorowania sygnału obserwowanego przy pomocy szerokopasmowego oscyloskopu cyfrowego**

(57) W celu eliminacji błędu pobiera się próbkę z tego samego punktu sygnału badanego (U_b) raz przy włączonym generatorze impulsów próbkującym (3) i drugi raz przy wyłączonym tym generatorze (3). Po przetworzeniu tych sygnałów na sygnały cyfrowe odejmuje się je od siebie.

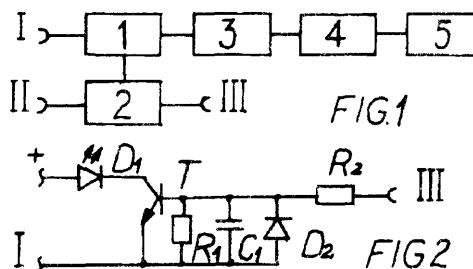
(1 zastrzeżenie)



AI(21) 290063 (22) 91 04 25 5(51) G01R 19/145

- (75) Klimek Marian, KRAKÓW; Szczerbaniuk Jan, KRAKÓW
- (54) **Układ dwubiegunowy przyrządu do optycznej sygnalizacji napięcia i potencjału**

(57) Układ ma dwie elektrody pomiarowe (I), (II), które poprzez blok zasilacza (1) są połączone z blokiem sygnalizacji potencjału (2), mającym jednostopniowy wzmacniacz tranzystorowy sterujący diodą elektroluminescencyjną (D_1), przy czym do



wejścia wzmacniacza bloku (2) jest przyłączona elektroda dotykowa (III), a emiter tranzystora (T) jest połączony z elektrodą pomiarową, wskazującą na położenie punktu pomiarowego, którego potencjał ma być sygnalizowany.

(4 zastrzeżenia)

AI(21) 290107 (22) 91 04 30 5(51) G01R 27/26

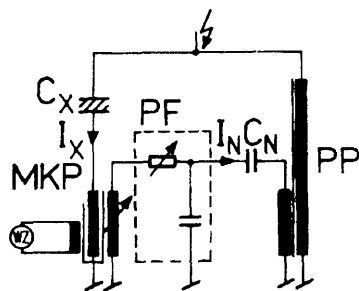
(71) Politechnika Wrocławska, WROCŁAW

(72) Nowak Karol

(54) **Układ kompensatora prądu przemiennego do pomiarów pojemności i współczynnika stratności**

(57) Wynalazek dotyczy układu kompensatora, składającego się z wysokonapięciowego przekładnika pomiarowego (PP) oraz magnetycznego komparatora prądów przemiennych (MKP) z przesuwnikiem fazy (PF). Między uzwojeniem wtórnym przekładnika (PP) a uzwojeniem pomiarowym komparatora (MKP), połączonym szeregowo z przesuwnikiem fazy (PF) jest włączony niskonapięciowy kondensator wzorcowy (CN).

(1 zastrzeżenie)



AI (21) 290016 (22) 91 04 23 5(51) G01R 29/26
G01R 31/26

(71) Politechnika Gdańska, GDAŃSK

(72) Konczakowska Alicja, Spiralski Ludwik

(54) **Sposób oceny czasu życia elementów elektronicznych**

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że prognozowany jest czas życia każdego elementu indywidualnie poprzez zaliczenie go do jednej z klas niezawodnościowych na podstawie wyniku pomiaru jego parametru szumowego x zależnego od średniej mocy szumów własnych. Pomiaru dokonuje się dla wybranej częstotliwości f_j z zakresu, w jakim dominują szумы typu $1/f_j$. Liczbowe wartości graniczne parametru szumowego x dla poszczególnych klas niezawodnościowych ustala się pobierając próbę N sztuk elementów i dokonując dla każdego z nich pomiarów parametru szumowego x .

(2 zastrzeżenia)

AI(21) 290042 (22) 91 04 24 5(51) G01R 31/34

(71) POLAR Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Zmechanizowanego Sprzętu Domowego, WROCŁAW

(72) Sikorski Marek, Karwasiński Tomasz, Ratuszniak Cezary

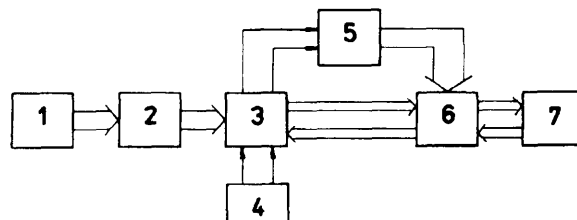
(54) **Sposób i układ do pomiaru nagrzewania silników urządzeń elektrycznych**

(57) Sposób polega na tym, że pomiar wykonywany jest automatycznie, natychmiast po przerwaniu zasilania silnika urządzenia elektrycznego i ustaleniu się warunków pomiaru, w każdej prze-

rwie w pracy, bez ingerencji w program pracy urządzenia elektrycznego.

Układ posiada zespół przełączania **praca-pomiar** (2), wejścia którego sprzężone są z uzwojeniami silnika urządzenia elektrycznego (1), a wyjścia połączone są z wejściami karty przełączników sygnału pomiarowego (3), natomiast na wejścia karty przełączników sygnału (3) podłączony jest czujnik pomiaru temperatury otoczenia (4) i wyjścia portów mikroprocesora (6), a wyjścia połączone są z wejściem woltomierza (5) oraz z wejściem portów mikroprocesora (6), natomiast wyjścia woltomierza (5) połączone są z wejściami portów mikroprocesora (6), a wejścia i wyjścia portów mikroprocesora (6) połączone są z wejściami i wyjściami mikroprocesora (7).

(2 zastrzeżenia)



AI(21) 294590 (22) 92 05 15 5(51) G01S 7/42
G01S 11/04

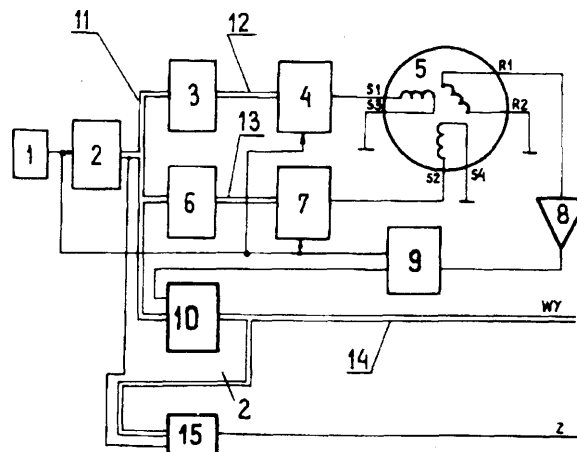
(71) UNITRA-RADWAR Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektroniki Profesjonalnej RA WAR Warszawskie Zakłady Radiowe, Warszawa

(72) Borejko Marek, Mirosław Tomasz

(54) **Układ do pomiaru kąta położenia anteny, zwłaszcza w torach danych katowych stacji radiolokacyjnych**

(57) Układ składa się z generatora impulsów zegarowych, którego wyjście jest połączone z licznikiem impulsów, który z kolei jest połączony szyną adresową z **cyfrowo-analogowym** układem zasilania uzwojeń wejściowych transformatora położenia katowego zawierającym dwa tora **cyfrowo-analogowe**, z których każdy zbudowany jest z pamięci cyfrowej połączonej szyną danych z układem przetwornika **cyfrowo-analogowego**, i zawierający na wyjściu transformatora położenia katowego komparator.

Układ wyróżnia się tym, że wyjście generatora impulsów zegarowych (1) jest jednocześnie połączone z wejściem wpisyjącym obu układów przetworników **cyfrowo-analogowych** (4) i (7) oraz z wejściem wpisyjącym układu synchronizacji wpisu (9),



k którego wejście danej dołączone jest do wyjścia komparatora (8), zaś jego wyjście jest połączone z wejściem wpisującym bufora wyjściowego (10), przy czym wyjście licznika impulsów (2) jest równocześnie połączone szyną adresową (11) z wejściem danych bufora wyjściowego (10), którego wyjście będące wyjściem układu stanowi szyna sygnałów wyjściowych (14).

(2 zastrzeżenia)

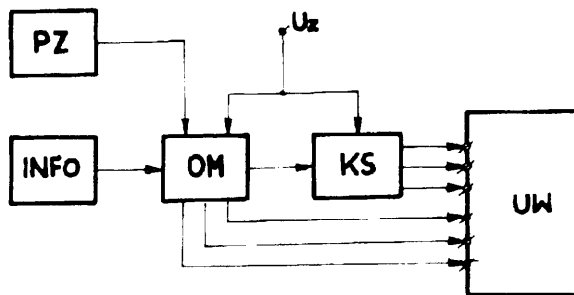
A2(21) 294387 (22) 92 04 28 5(51) G06F 15/46

- (71) MADA Spółka z o.o. Koleczkowo z siedzibą w Gdańsku, Gdańsk
- (72) Mazur Piotr, Sulima-Gillow Jan, Szczepański Mirosław
- (54) **Sposób i układ do przetwarzania informacji w torze szeregowym transmisji danych**

(57) Sposób, w którym impulsowo przesyłane informacje są przetwarzane w odpowiednio oprogramowanym mikrokontrolerze współpracującym z układami wykonawczymi, charakterystyczny tym, że w łączu transmisji szeregowym (INFO) realizowana jest retransmisja części lub wszystkich przeznaczonych dla mikrokontrolera (KS) informacji, a pozostałe sygnały dostępne po stronie nadawczej wykorzystuje się do obróbki w pomocniczym mikroprocesorze (OM), z którego wyjść, innych niż wyjścia retransmisyjne, uzyskuje się sygnały sterujące dodatkowe lub złożone, kierowane bezpośrednio do układu wykonawczego (UW).

Układ charakterystyczny tym, że wyjście źródła informacji szeregowym (INFO) jest dołączone do mikrokontrolera pomocniczego (OM), zaopatrzonego w programowalną pamięć operacyjną (PZ) i mającego wyjście retransmisyjne dołączone do mikroprocesorowego sterownika podstawowego (KS), którego wyjścia sygnałowe są dołączone do licznych wejść układu wykonawczego (UW). Wyjścia sterujące bezpośrednie pomocniczego mikrokontrolera (OM) są doprowadzone do innych licznych wejść odbiorczych układu wykonawczego (UW), a zarówno mikrokontroler pomocniczy (OM), jak i mikroprocesorowy sterownik (KS) są zasilane ze wspólnego źródła zasilania (UZ).

(2 zastrzeżenia)

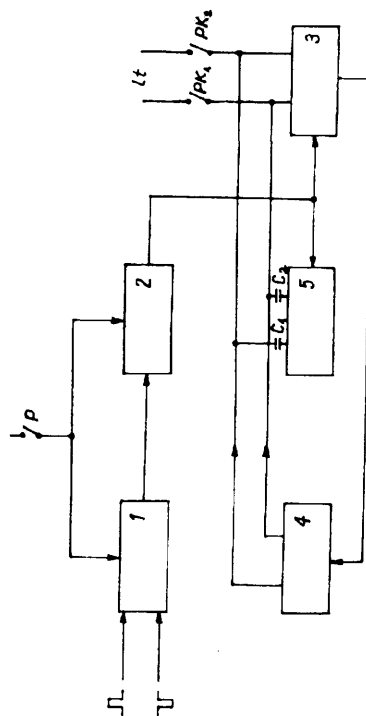


A1(21) 289967 (22) 91 04 19 5(51) G08B 25/08 H04M 1/64

- (75) Krawczyk Wiesław, ŁÓDŹ,
- (54) **Telefoniczny sygnalizator przeciwwłamaniowy**

(57) Telefoniczny sygnalizator składający się z załącznika zasilania, charakterystyczny tym, że ma blok detektora impulsów (1), który połączony jest z blokiem układu czasowego (2), a ten jednocześnie z blokiem załączenia klawiatury programatora (3) i blokiem przekazywania tekstów (5), przy czym blok załączenia klawiatury programatora (3) połączony jest poprzez przekaźniki kontaktowe PK1, PK2 z linią telefoniczną (LT) oraz z blokiem klawiatury z układem cyfrowym (4), a poza tym poprzez kondensatory (C1), (C2), z blokiem przekazywania tekstów (5).

(1 zastrzeżenie)



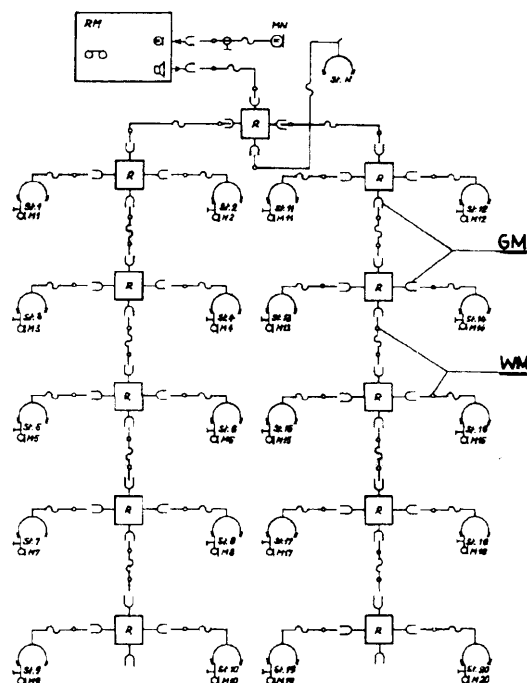
A1(21) 293786 (22) 92 03 09 5(51) G09B 19/06

- (75) Pyrzyk Jerzy, Strzelce Opolskie; Nejmański Tadeusz, Września; Gruszecki Jerzy, Opole
- (54) **Zestaw do nauki języków obcych**

(57) Zestaw jest przeznaczony do dowolnego montażu w plenerze lub w pomieszczeniach jako urządzenie przenośne.

Zestaw charakterystyczny tym, że ma za pomocą rozgałęźników (F) połączone dowolne liczby słuchawek (S) lub słuchawek z mikrofonem (SIM). Bezpośrednio z magnetofonem (FM) połączony jest mikrofon nauczyciela (MN) oraz poprzez rozgałęźnik (F) słuchawki nauczyciela (SIN). Pozostałe rozgałęźniki (F) połączone są szeregowo z dwiema parami słuchawek (S) lub dwiema parami słuchawek z mikrofonem (SIM).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

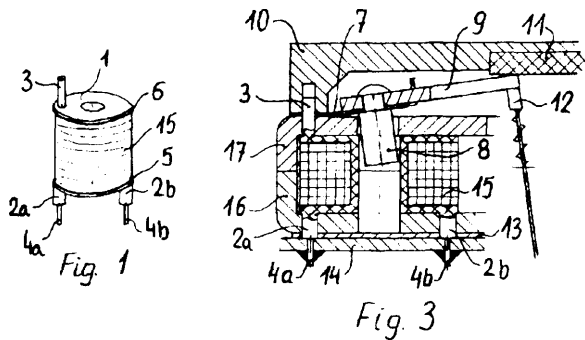
A1(21) 290054 (22) 91 04 26 5(51) H01F 7/08
G06F 15/00

(75) Jeziorski Krzysztof, BŁONIE; Fiedoruk Andrzej, BŁONIE; Skroński Kazimierz, BRWINÓW

(54) **Zespół cewki w mozaikowej głowicy drukującej**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie takiego wykonania zespołu cewki którego karkas zawiera na swych kołnierzach (5) i (6) występy (2a), (2b) i (3), z których pierwsze dwa stanowią jednocześnie przepusty dla wyprowadzeń (4a) i (4b) w uzwojenia cewki (15) i elementy ustalające położenie w pierwszym jarzmie (16), natomiast występ (3) stanowi element ustalający drugie jarzmo (17), sprężynę (7) i pokrywkę (10).

(6 zastrzeżeń)



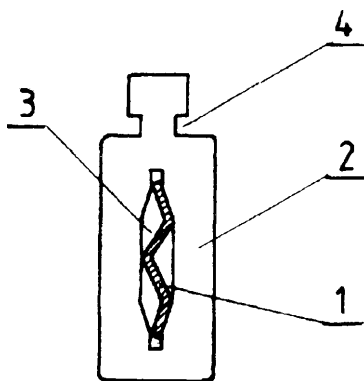
A1(21) 290098 (22) 91 04 29 5(51) H01H 85/20
H01H 85/48

(75) Wilk Tadeusz, KRZYŻ; Wilk Eleonora, KRZYŻ

(54) **Zwierzacz do podstaw bezpiecznikowych**

(57) Zwierzacz posiada szynę (1) ukształtowaną falisto i osadzoną w otworach (3) dwóch uchwytów (2). Uchwyty (2) mają zwężony koniec, a w miejscu przewężenia znajdują się prostokątne wycięcia (4).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 290112 (22) 91 04 30 5(51) H01H 85/143

(71) APENA Fabryka Aparatów Elektrycznych, BIELSKO-BIAŁA

(72) Czajowski Ryszard, Chomik Aleksander, Gałkiewicz Janusz, Giereś Zdzisław, Herok Jan, Imielski Władysław, Janota Andrzej, Jano Adam, Kempys Antoni, Krywult Jacek, Kuminek Jan, Oczkowski Jerzy, Ozimina Edward, Pasztyka Jerzy, Sadowski Janusz, Szemik Eugeniusz, Spaczek Wilhelm, Stanisława Jerzy, Stankiewicz Mieczysław, Stefanowicz Ryszard, Szubert Leonard, Trelewicz Andrzej

(54) **Wkładka topikowa z topikiem paskowym o zwłocznnej charakterystyce czasowo-prądowej**

(57) Wkładka charakterystyczna tym, że ścieżka (3) stopu aktywnego, naniesiona na topik paskowy (4) z taśmy miedzianej, usytuowana jest stycznie do krawędzi otworu kształtowego (2), a na szerokości (a) przeciążeniowych mostków grzejnych (1) stop aktywny pokrywa ich powierzchnię na długości (b) wynoszącej od 0,2 do 1,5 szerokości (a).

(2 zastrzeżenia)

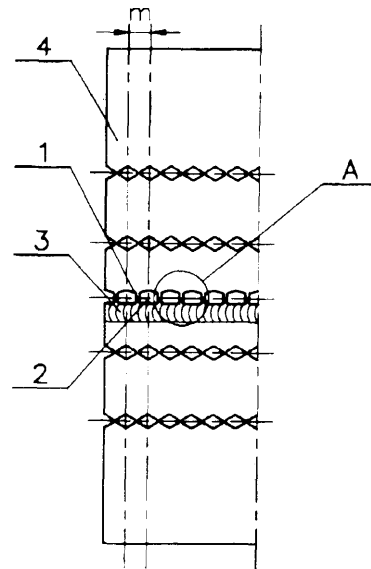


Fig. 1

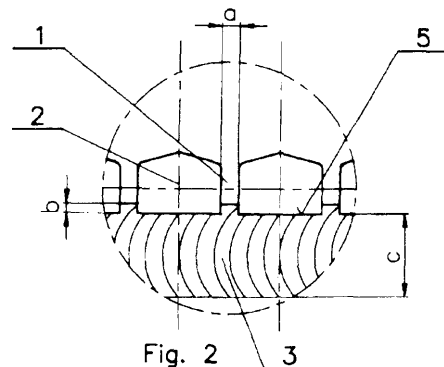


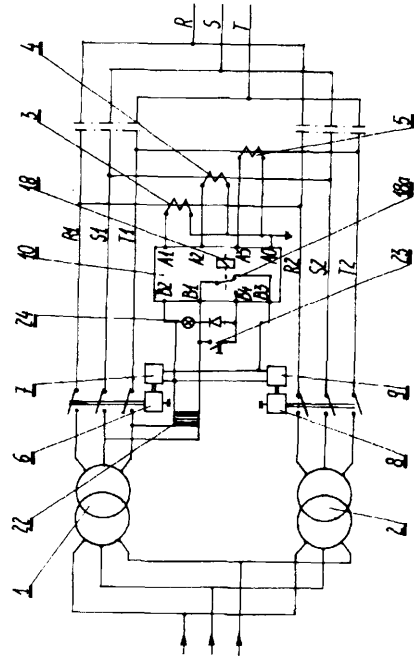
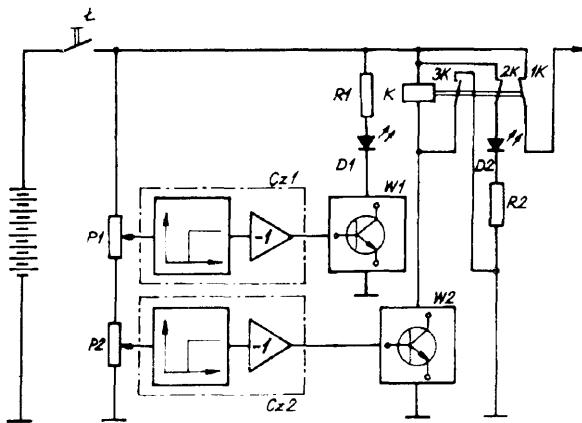
Fig. 2

A1(21) 290110 (22)9104 30 5(51) H02H 7/18

- (71) Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego, PIŁA
- (72) Kaczmarczyk Ryszard, Kuczko Waldemar
- (54) **Układ zabezpieczający baterię akumulatorów przed nadmiernym wyładowaniem**

(57) Układ posiada dwa oddzielne torów pomiarowo - wykonawcze, przy czym każdy z torów układu składa się z dzielnika (P1), (P2) napięcia akumulatora, członu formującego sygnał (Cz1), (Cz2) według zadanych charakterystyk, wzmacniacza (W1), (W2) oraz członu wykonawczego, z tym, że człon wykonawczy jednego toru stanowi dioda luminescencyjna (D1), której prąd ograniczony jest rezystorem (R1), natomiast człon wykonawczy drugiego toru stanowi przekaźnik (K), którego styki rozwiernie (1K) włączone są w obwód zasilający układ sterowania odbiornika, jedne styki zwierne (2K) połączone są z diodą luminescencyjną (D2), której prąd ograniczony jest rezystorem (R2), a drugie styki zwierne (3K) stanowią podtrzymanie przekaźnika (K).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 289980 (22) 91 04 19 5(51) H02M 5/443

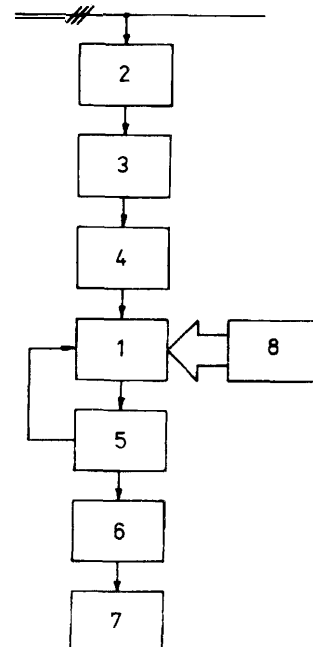
- (75) Kalus Marian, GLIWICE; Toporkiewicz Jacek T, SOSNOWIEC

(54) **Półprzewodnikowa wyżarzarka indukcyjna**

(57) W układzie wyżarzarki zastosowano 1-fazowy szeregowy falownik napięciowy (1) z wielosekcyjnymi kondensatorami komutacyjnymi o wyprowadzonych odczepach łączeniowych poszczególnych sekcji, umożliwiającymi zmianę pojemności rezonansowego obwodu komutacyjnego tyrystorów falownika napięciowego (1), poprzez przyłączenie lub odłączenie poszczególnych ich sekcji za pomocą przełącznika sekcyjnego (8), a tym samym zmianę zakresu mocy wyjściowej wyżarzarki.

Wielozakresowa półprzewodnikowa wyżarzarka indukcyjna znajduje zastosowanie zwłaszcza jako uniwersalne urządzenie do nagrzewania i wyżarzania stałych elementów wysokociśnieniowych, stosowanych w energetyce i hutnictwie.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 290068 (22) 91 04 25 5(51) H02H 7/26

- (71) BORYNIA Kopalnia Węgla Kamiennego, JASTRZĘBIE ZDRÓJ
- (72) Niemiec Ryszard, Joško Rajmund, Kuczera Alojzy, Bożek Witold, Jedzinak Krzysztof, Pastuszka Edward, Musiał Czesław
- (54) **Układ zabezpieczenia sieci odpływowej równoległe połączonych podziemnych stacji transformatorowych**

(57) Układ zabezpieczający charakterystyczny tym, że zawiera trzy przekładniki prądowe (3, 4, 5), przekaźnik elektroniczny blokady (10) i wyzwacze zanikowe (7, 9) sprzężone z wyłącznikami dolnego napięcia (6, 8) stacji transformatorowych (1, 2).

Uzwojenia pierwotne trzech przekładników prądowych (3, 4, 5) są włączone posobnie w trzy przewody fazowe tworzące mostkowe połączenia przewodów fazowych (R1, S1, T1, R2, S2, T2) stacji transformatorowych (1, 2).

Uzwojenia wtórne przekładników prądowych (3, 4, 5) są włączone do przekaźnika elektronicznego blokady (10) i poprzez trójfazowy dwupołkowy prostownik do przełącznika elektronicznegoysterowującego poprzez tranzystor przekaźnik sterujący (18), który steruje wyzwacze zanikowe (7, 9) oraz transopter podtrzymujący jego działanie.

(2 zastrzeżenia)

AI(21) 290009 (22) 91 04 24 5(51) H03K 5/04

(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA

(72) Misiaszek Stefan

(54) **Układ do regulacji czasu narastania i opadania szybkich impulsów elektrycznych**

(57) Układ utworzony jest przez filtr elektryczny o regulowanej częstotliwości granicznej. Filtr ten może być filtrem dolno-przepustowym.

(2 zastrzeżenia)

AI (21) 294163 (22) 92 04 09 5(51) H04M 3/22

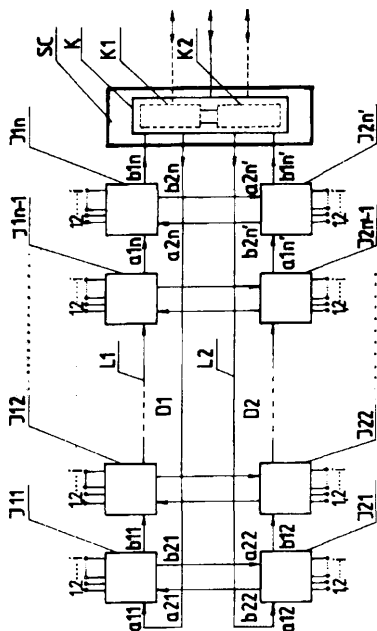
H04M 15/00

(71) Instytut Łączności, Warszawa

(72) Dziubak Stanisław, Godlewski Paweł, Kobus Ryszard, Klimasara Edward, Niechoda Kazimierz, Olechowski Krzysztof, Pawszak Bogusław, Zejdel Andrzej

(54) **System zbierania i transmisji informacji, zwłaszcza o stanie translacji, rejestrów, przeliczników i wejść abonentkich w elektromechanicznych centralach telefonicznych**

(57) W systemie stacja centralna (SC) danej centrali telefonicznej wyposażona w komputer centralny (K) komunikuje się z interfejsami (J11 + J1n; J21 + J2n) dołączonymi do nadzorowanych punktów (1 ÷ i) centrali za pomocą dwuprzewodowych linii (L1, L2) transmisji szeregowej.



Każdy interfejs (J11 + J1n) jednym wyjściem (b11 + b1n) połączony jest z wejściem (a12 + a1n) następnego interfejsu, pracującego w tym samym łańcuchu transmisyjnym (D1), oraz drugim wyjściem i drugim wejściem (b21 + b2n), (a21 + a2n) z interfejsem pracującym w drugim (alternatywnym) łańcuchu transmisyjnym (D2) (n = n').

Pierwszy interfejs (J11, J21) w każdym łańcuchu transmisyjnym (D1, D2) jest dołączony pierwszym wejściem (a11, a12), do wyjścia stacji centralnej (SC), a ostatni interfejs (J1n, J2n) swoim pierwszym wyjściem (b1n, b1n') dołączony jest do wejścia stacji centralnej (SC). Stacja centralna (SC) może obsługiwać co najmniej jedną parę analogicznych łańcuchów transmisyjnych (D1, D2). Stacja centralna (SC) może zawierać dwa połączone ze sobą komputery centralowe (K1, K2).

(3 zastrzeżenia)

AI(21) 289982 (22) 91 04 22 5(51) H05B 41/14

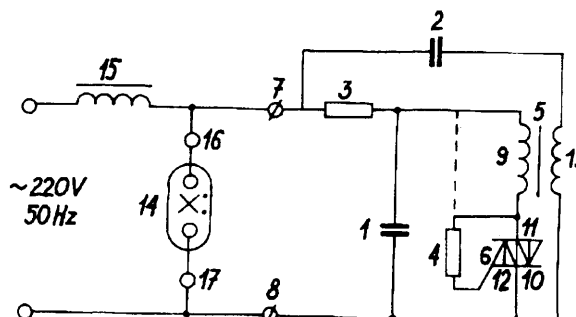
(75) Zawadka Marek, **KOBYŁKA**; Pogadajew Władimir Wiktorowicz, **LENINGRAD, SU**

(54) **Układ do zapalania lampy sodowej**

(57) Układ wytwarzający impulsy zapalania o zmiennej biegunowości i częstotliwości dwukrotnie wyższej od częstotliwości zmiennego napięcia zasilającego lampę odznacza się tym, że posiada dwa równolegle podłączone do końcówek wyjściowych (7) i (8) połączonych z elektrodami (16) i (17) lampy (14) obwody, z których pierwszy obwód stanowią połączone ze sobą szeregowo rezystor (3), pierwotne uzwojenie (9), transformatora podwyższającego napięcie (5) i **simistor** (6), ponadto równolegle do pierwotnego uzwojenia transformatora napięcia (5) i **simistora** (6) jest załączony kondensator (1), a pomiędzy sterującą elektrodą (12) i symboliczną anodą (11) **simistora** (6) jest załączony rezystor (4).

Drugi obwód stanowią połączone ze sobą szeregowo uzwojenie wtórne (13) transformatora podwyższającego napięcie (5) oraz kondensator rozdzielający (2).

(3 zastrzeżenia)



IL WZORY UżyTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1(21) 94379 (22) 92 01 28 5(51) A01G 1/12

(71) Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych,
Poznań

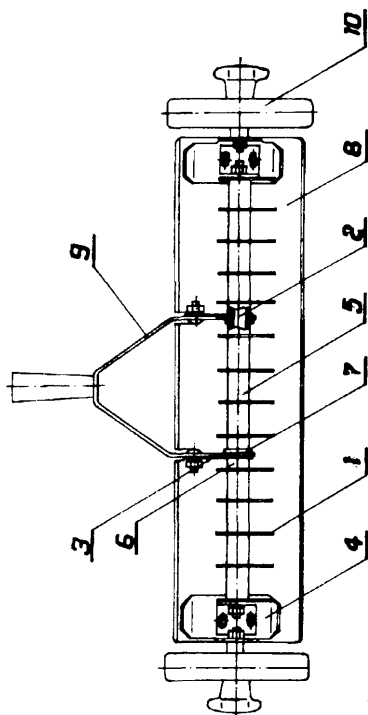
(72) Zbytek Zbyszek, Talarczyk Włodzimierz,
Bręczewski Jerzy, Tatariewicz Radosław

**(54) Narzędzie do rekultywacji trawników i
spulchniania zaskorupionej wierzchniej
warstwy gleby**

(57) Narzędzie służy do usuwania zanieczyszczeń z trawników oraz do płytkiego spulchniania gleby zaskorupionej w celu doprowadzenia jej pod zasiew.

Narzędzie ma oś (2) kwadratową z nożykami (1) mocowaną w płytkach (3) uchwytu (9) posiadających otwory fasolkowate do regulacji pracą nożyków (1), a do osłony (8) jest przymocowany wspornik (4), który łączy oś (2) i kołajzdne (10).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 94327 (22) 92 01 24 5(51) A01M 7/00
A01M 11/00

(71) Instytut Budownictwa Mechanizacji i
Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa

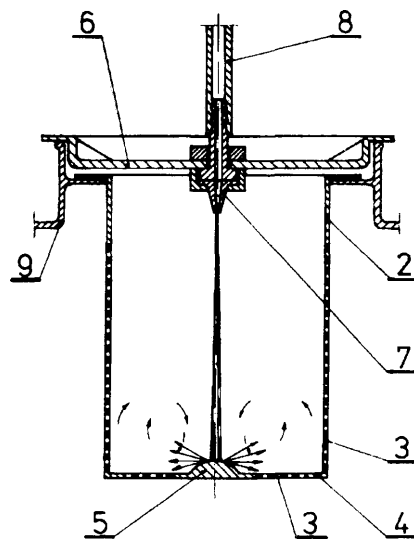
(72) Wargocki Marian, Przykorski Andrzej

**(54) Pojemnik do rozcieńczania różnych
preparatów, zwłaszcza pestycydów**

(57) Pojemnik posiada ażurową ściankę boczną (2) z otworami (3) oraz pokrywę (6), w osi której jest umieszczona dysza (7).

Ponadto pojemnik jest wyposażony w ażurowe dno (4), w którego centralnej części jest wykonane nieprzepuszczalne wzmocnienie (5) w postaci czaszy kuli.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 94328 (22) 92 01 24 5(51) A01M 7/00

(71) Instytut Budownictwa Mechanizacji i
Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa

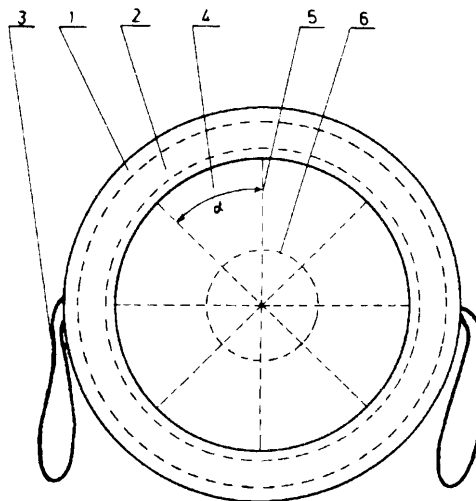
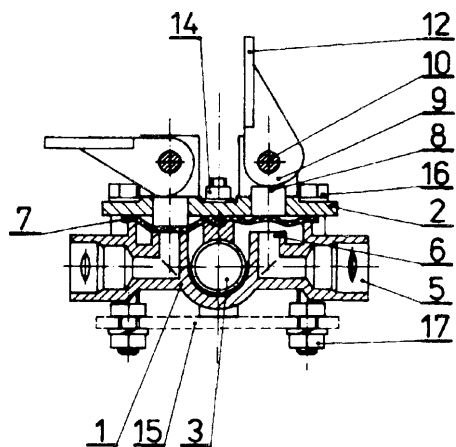
(72) Kowalski Jan, Wargocki Marian, Przykorski
Andrzej, Ołtarzewski Hieronim, Wilk Roman

**(54) Zawór sterujący rozdziałem cieczy w
opryskiwaczu**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zawór sterujący rozdzielaniem cieczy na poszczególne sekcje opryskiwacza ciągnikowego i samojezdnego, stosowanych w rolnictwie do ochrony roślin.

Zawór jest wyposażony w korpus (1) zawierający kanał (3) przepływu cieczy roboczej oraz w wyloty (5) cieczy. Każdy wylot (5) jest połączony z kanałem (3) poprzez zawór przeponowy składający się z membrany (7) dociskanej do gniazda (6) poprzez popychacze (8) sterowane krzywką (9). Popychacze (8) i krzywki (9) zaworów przeponowych (4) są usytuowane w pokrywie (2) korpusu (1).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 94307 (22) 92 01 22 5(51) A41B 13/00

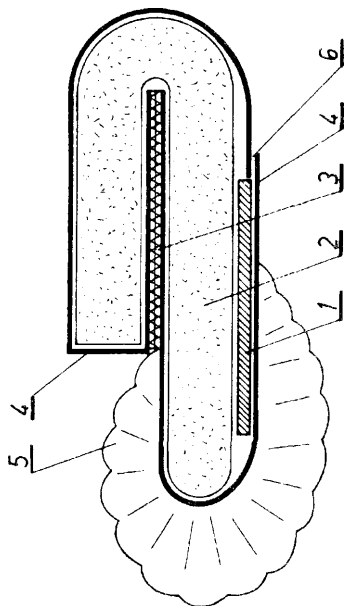
(75) Ignacy Krystyna, Leszczyny

(54) **Becik, zwłaszcza dla noworodków**

(57) Becik charakteryzuje się tym, że składa się z twardego dna (1) i wkładu ocieplającego (2), który po przewinięciu tworzy warstwę dolno - materacową i górno - kołderkową, który na podłużnej krawędzi wspólnej posiada zamek błyskawiczny (3). Całość pokryta jest powłoczką (4) z dużą falbaną (5) wokół poduszki. W dolnej części powłoczki (4) znajduje się otwór poprzeczny (6).

Becik, zwłaszcza dla noworodków przydatny jest przy konieczności dłuższego podtrzymywania noworodka.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 94396 (22) 92 01 30 5(51) A47B 88/10

(71) Grabowski Bolesław, Korzybie; Bartosik Bogusław, Korzybie

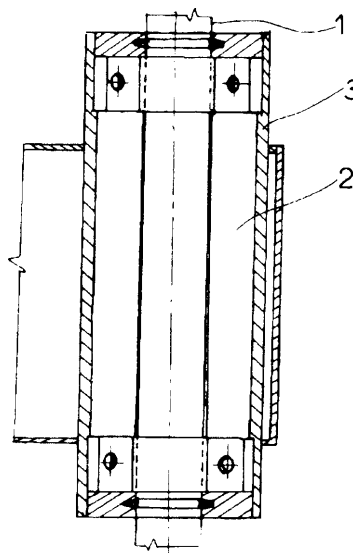
(72) Bartosik Bogusław, Grabowski Bolesław, Lau Jerzy

(54) **Prowadnica, zwłaszcza szuflad meblowych**

(57) Prowadnica charakteryzuje się tym, że ma pręt okrągły (1) suwany w zespole jezdny (2).

Zespół jezdny (2) ma w obudowie (3) umieszczone na sworzniach rolki.

(2 zastrzeżenia)



UI(21) 94309 (22) 92 01 22 5(51) A45C 1/02

(75) Bagińska Magdalena, Warszawa

(54) **Sakwa**

(57) Sakwa składa się z podstawowego kawałka materiału (1) w kształcie koła, na obrzeżu którego w tunelu zaszewki (2) znajduje się rzemień (3) oraz z dodatkowego kawałka materiału (4) też w kształcie koła o mniejszej średnicy, naszytego na podstawowy kawałek materiału (1) za pomocą prostych, krzyżujących się w środku koła ściągów (5)

(3 zastrzeżenia)

UI(21) 94325 (22) 92 01 22 5(51) A47H 1/02

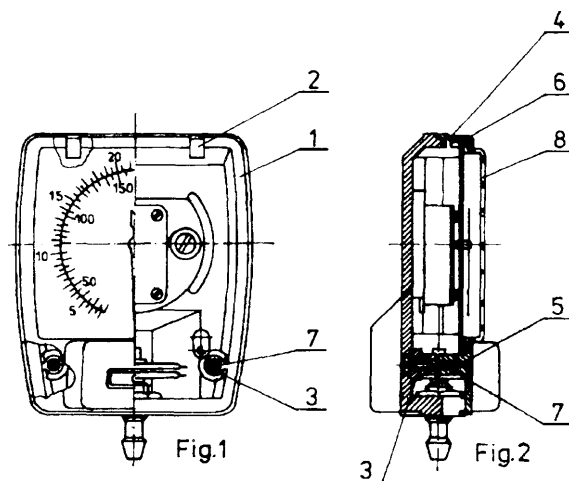
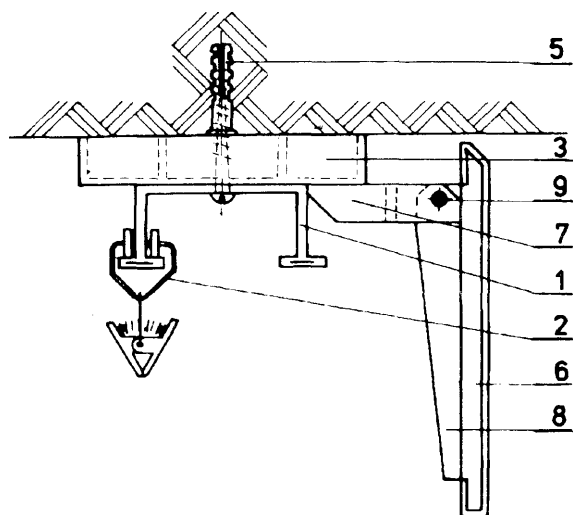
(71) NADODRZE Spółdzielnia Niewidomych, Bytom Odrzański

(72) Maracz Zbigniew

(54) **Karnisz**

(57) Karnisz ma spinacze (2) osłonięte ruchomą osłoną (6). Do płytek (3) mocowanych w pewnych odstępach do dwuteowej szyny (1) oraz do osłony (6) przytwierdzone są ramiona (7, 8) zawiasów. Zawiasy umożliwiają odchylenie osłony (6), co ułatwia dostęp do spinaczy (2) w czasie zawieszania firan i zasłon.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 94386 (22) 92 01 30 5(51) A61B 5/02

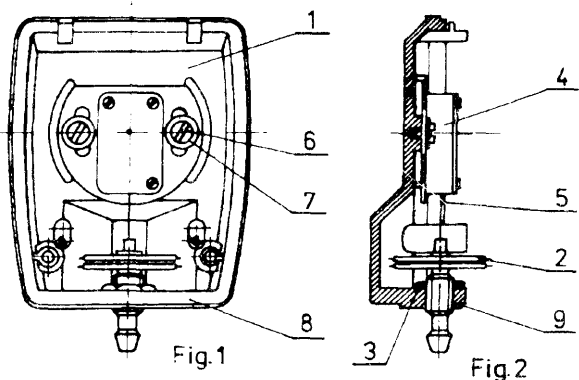
(71) INCO-VERITAS Zakład Mechaniki
Precyzyjnej, Konstancin-Jeziorna

(72) Sztetefeld Andrzej, Madeński Marian

(54) **Przyrząd do mierzenia ciśnienia tętniczego krwi**

(57) W przyrządzie według wzoru rozprężny zespół (2) oraz mechanizm przekładni zębatej (4) zamocowane są bezpośrednio do metalowego korpusu (1), przy czym rozprężny zespół (2) osadzony jest w nagwintowanym otworze (9) dolnego obrotu (8) korpusu (1) i przymocowany przeciwnakrętką (3) umieszczoną od wewnętrznej strony korpusu (1), natomiast mechanizm przekładni zębatej (4) zamocowany jest za pomocą wkrętów (6).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 94385 (22) 92 01 30 5(51) A61B 5/02

(71) INCO-VERITAS Zakład Mechaniki
Precyzyjnej, Konstancin-Jeziorna

(72) Sztetefeld Andrzej, Madeński Marian

(54) **Obudowa przyrządu do mierzenia ciśnienia tętniczego krwi**

(57) Tylna pokrywa (1) obudowy ma zaczepy (2) oraz przełotowe kanały (3) usytuowane na wprost gniazd (4) i (5) wykonanych w przedniej pokrywie (6), przy czym zaczepy (2) i gniazda (4) tworzą zatrzaskowe zamknięcie, natomiast w kanałach (3) i gniazdach (5) osadzone są wkręty (7).

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 94927 (22) 92 04 07 5(51) A61F 13/22

(71) PASO S.A Pabianickie Zakłady Środków
Opatrunkowych, Pabianice

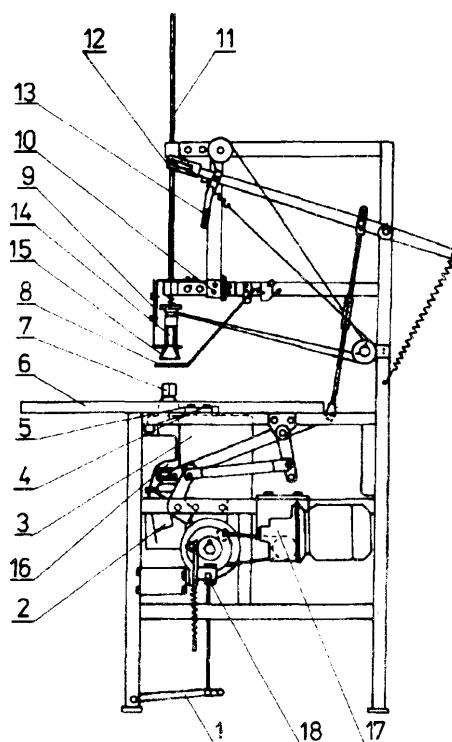
(72) Wlazłowicz Ryszard, Niewiadomska
Władysława, Jankowska Elżbieta,
Wróblewska Iwona, Buczkowski Jerzy,
Nebus Zbigniew, Śliwiński Ryszard

(54) **Urządzenie do formowania tamponów z gazy**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie budowy urządzenia do formowania tamponów, które wyposażone jest w motoreduktor (17), napęd (18), skrzynkę podłączeniową (3), stół (6), zespół dźwigni (12), przy czym zespół dźwigni (12) usytuowany jest nad stołem (6) i połączony z zderzakiem (13) i wrzecionem (11).

Na końcu wrzeciona (11) osadzony jest wypychacz (14) zakończony zawijakiem (15) o kształcie zbliżonym do walca i kielichowym zakończeniem, zaś nasada (7) usytuowana jest nad blatem stoła (6).

(1 zastrzeżenie)



U1(21)93959 (22) 91 11 26 5(51) A62B 31/00

(75) Sidorowicz Maciej Łukasz, Łódź

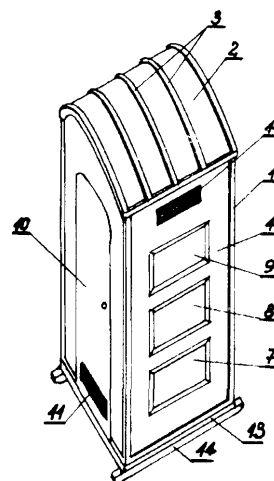
(54) Kabina sanitarna przenośna

(57) Wzór użytkowy dotyczy kabiny sanitarnej przenośnej przeznaczonej do sytuowania na otwartym terenie.

Kabina sanitarna przenośna charakteryzuje się tym, że jej sufit (2) stanowiący jednocześnie dach ma kształt łukowy z prostokątnymi wytłoczeniami (3) tworzącymi uźbrowanie, a trzy ściany (4) mają po trzy przyzmatoidalne wypukłości (7), (8) i (9), natomiast u dołu drzwi (10) oraz u góry ścian (4) znajdują się wentryzniki (11).

Ponadto kabina (1) jest osadzona podłogą na czworokątnej ramie (13) z płozami (14).

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

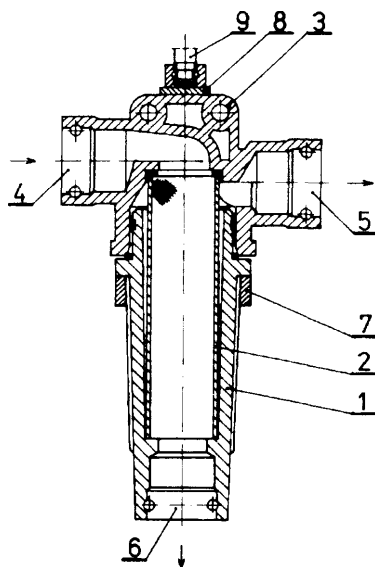
U1(21) 94326 (22) 92 01 24 5(51) B01D 35/22
A01M 7/00

- (71) Instytut Budownictwa Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa
(72) Kowalski Jan, Wargocki Marian, Przykowski Andrzej

(54) Obudowa filtru, zwłaszcza do opryskiwacza

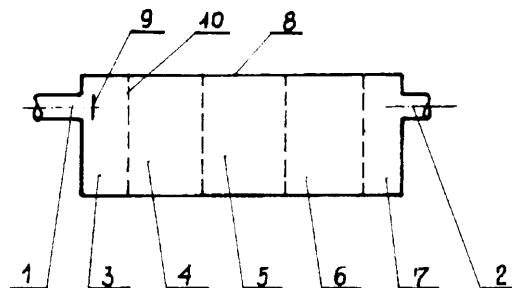
(57) Obudowa ma jeden otwór wlotowy (4) i dwa otwory wylotowe (5, 6), przy czym jeden otwór wlotowy (4) i jeden otwór wylotowy (5) są usytuowane w głowicy (3), a drugi otwór wylotowy (6) jest usytuowany w osi dolnej części korpusu (1). Wszystkie otwory (4, 5, 6) mają jednakową średnicę.

(2 zastrzeżenia)

**(54) Urządzenie do oczyszczania gazu z pyłów, zwłaszcza spawalniczych**

(57) Urządzenie ma wlot (1) do komory dolotowej (3) mającej rozpraszacz (9) i siatkę zabezpieczającą (10) oddzielającą komorę dolotową (3) i posobnie zamontowane filtry (4, 5). Za filtrem (5) jest zamontowany zespół przetłaczający (6), a za nim komora zbiorcza (7) z wylotem (2).

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 94499 (22) 92 02 14 5(51) B05C 3/12
(31) 91 000150 (32) 91 02 27 (33) IT

(71) Bertoldi Attilio, Manerbio, IT

(72) Bertoldi Attilio

(54) Urządzenie do obróbki szerokościowej materiałów na mokro

(57) Urządzenie ma komorę roboczą (2), która jest od zewnątrz zamknięta za pomocą wytrzymałych na ciśnienie cieczy uszczeltek (6, 7), umożliwiających przechodzenie materiału (T). W komorze (2) przewidziane są przynajmniej częściowo napędzane silnikiem walce, po których wzdłuż krętej drogi przechodzi materiał (T), natrykiwany na tej drodze strumieniami cieczy. Komora jest za pośrednictwem przynajmniej dwóch sterowanych oddzielnie zaworów dennych (4A, 5A) połączona z uszczelnioną komorą, w której umieszczony jest zwykły filtr i wanna zbiorcza (22) dla filtrowanej cieczy, w której to wannie (22) umieszczone są urządzenia grzejne dla cieczy. Z tej wanny (22) przynajmniej jedna pompa pobiera filtrowaną ciecz i tłoczy ją do

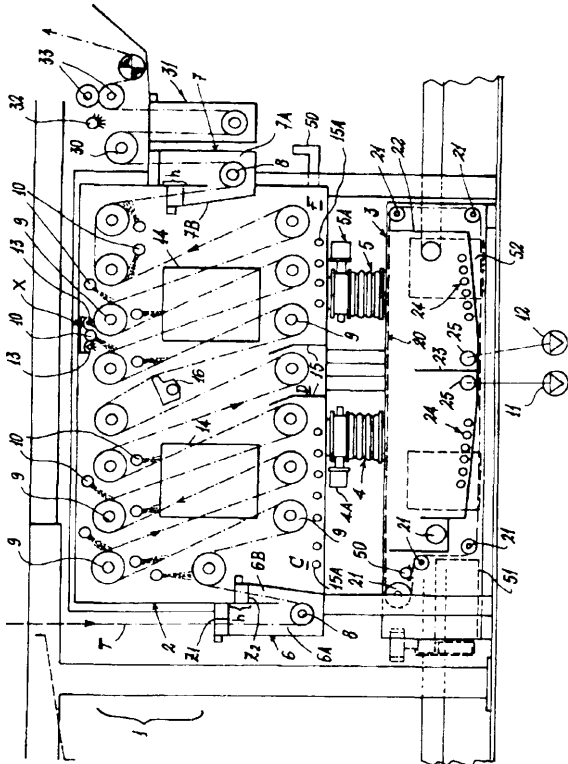
U1(21)94381 (22)92 01 30 5(51) B01D 50/00

(71) Centralny Instytut Ochrony Pracy, Warszawa

(72) Górczak Franciszek

dysz, wysyłających strumienie cieczy. Urządzenia do wprowadzania pary w ciecz, umieszczone są korzystnie przy wylocie dysz do wytwarzania strumieni cieczy lub w samej cieczy na jej drodze w kierunku dysz do wytwarzania strumieni cieczy lub w dnie filtru lub wanny. Przy wyjściu materiału może być przewidziana kąpiel z zimnej wody w celu wytworzenia efektu stabilizacji materiału.

(9 zastrzeżeń)



Krótsze ściany i zakładki zarówno dna (1) jak i wieka (2) mają wykonane podłużne otwory o długości odpowiadającej szerokości dłoni. Zewnętrzne krawędzie zakładek (3 i 4) są wyposażone w wypusty (5) odpowiadające wymiarom wycięciom (6) wykonanym w zewnętrznych krawędziach dna (1) pudła. Zewnętrzne dłuższe krawędzie pudła mają wycięcia (8) do prowadzenia taśm opasujących pudło.

(1 zastrzeżenie)

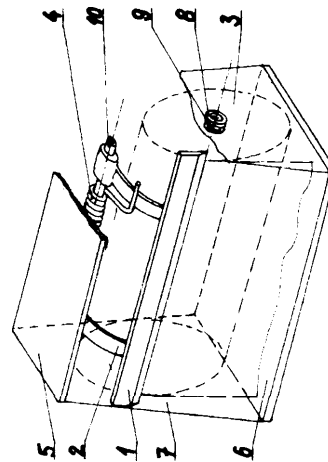
UI(21) 94377 (22) 92 01 27 5(51) B23D 15/00

(75) Biłski Tadeusz, Lipsko

(54) **Obcinarka**

(57) Obcinarka składa się z podstawy (6), do której zamocowane są wsporniki (7) z gniazdami (8) służącymi do mocowania wałka (9) z rolką papieru (3). Wsporniki (7) połączone są u góry wspólną belką (5) z osią (10), na którą nałożona jest sprężyna śrubowa skrętna (4) opierająca się środkowym wyprofilowanym zwojem o belkę (5) końcami odpowiednio wygiętymi naciskając na wysięgniki (2) nawleczone na oś (10), do których zamocowany jest nóż (1).

(1 zastrzeżenie)



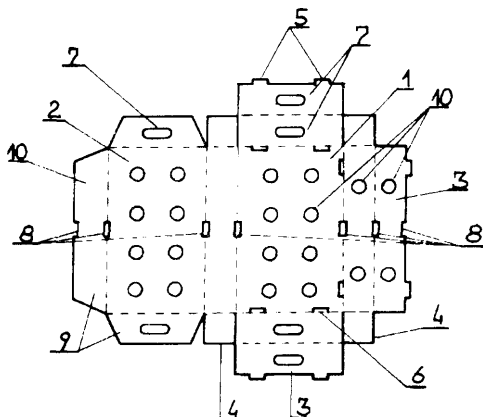
UI(21) 95187 (22) 92 05 13 5(51) B23D 5/22

(71) ELDROB Lubuskie Zakłady Drobiarskie, Świebodzin

(72) Swaryczewska Elżbieta, Kozyra Zbigniew, Sasin Mariusz, Hańdziuk Krzysztof

(54) **Pudło do szybkiego zamrażania, przechowywania i transportu produktów spożywczych**

(57) Pudło złożone z jednego wykroju tektury na kształt prostopadłościanu ma dno (1) i ściany boczne z dłuższymi zakładkami, a także wieko (2) z dłuższymi zakładkami i małe otwory (10).



UI(21) 94401 (22) 92 01 30 5(51) B23D 61/18

(71) WAPIENICA Fabryka Pił i Narzędzi, Bielsko-Biała

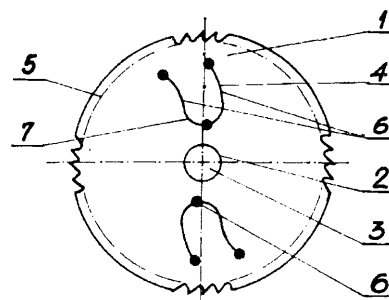
(72) Chełkowski Andrzej

(54) **Piła tarczowa płaska**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji piły tarczowej płaskiej o obniżonej hałaśliwości przy przecinaniu drewna.

Piła tarczowa charakteryzuje się tym, że na części tarczy piły tarczowej (1) rozmieszczone są symetrycznie dwie przelotowe szczeliny (4) z otworem przelotowym na długości szczeliny, w którym jest korek (6) o trwałej postaci z materiału o dużym współczynniku tłumienia fal akustycznych.

(2 zastrzeżenia)

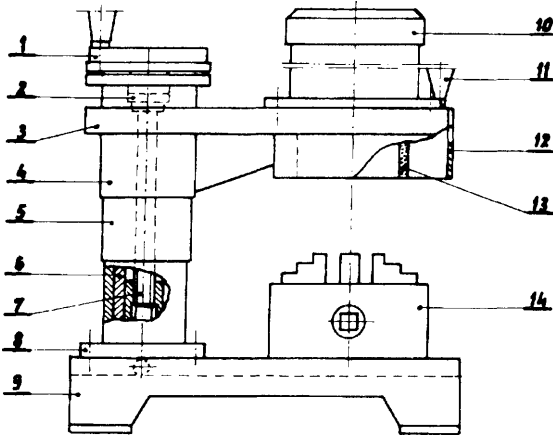


UI(21) 94310 (22) 92 01 22 5(51) B24B 7/07

- (71) WAREL Zakłady Elektroniczne, Warszawa
 (72) Baranowski Kazimierz, Kuman Eugeniusz
 (54) **Urządzenie do szlifowania, zwłaszcza płaszczyzn matryc oraz stempli**

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że do podstawy (9) zamocowany jest uchwyt tokarski (14) oraz korpus (8) z tulejami (6, 4). Do tulei (4) zamocowana jest płyta (3) wraz z silnikiem elektrycznym (10), na osi którego osadzona jest tarcza szlifierska (12). Wewnątrz tulei (6, 4) znajduje się centrycznie osadzona śruba (7) zakończona pokrętkiem (1).

(1 zastrzeżenie)

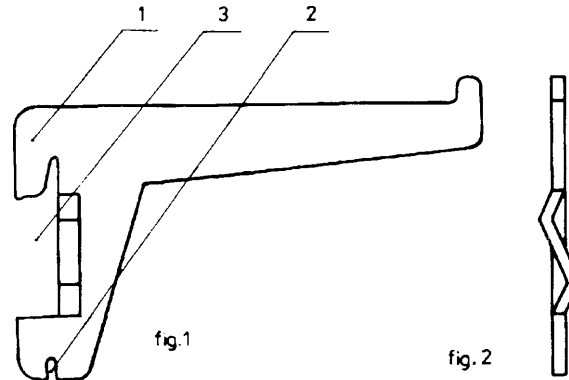


UI(21) 94347 (22) 92 01 27 5(51) B25H 3/04

- (75) Witczak Bolesław, Łódź
 (54) **Wspornik prefabrykowanego, metalowego regału**

(57) Wspornik prefabrykowanego, metalowego regału osadzany w prostokątnych szczelinach kształtownika, stanowiącego konstrukcję wsporczą regału, mocowanego pionowo do ściany, ma kształt litery L i na swym krótszym ramieniu ma ukształtowany hakowy zaczep (1) i szczelinę (2). Ściany szczeliny (2) są w tych samych płaszczyznach co ściany zaczepu (1). Dodatkowo poniżej hakowego zaczepu (1) jest w krótszym ramieniu wspornika wycięcie (3), którego dno jest ukształtowane wzdłuż linii łamanej.

(1 zastrzeżenie)



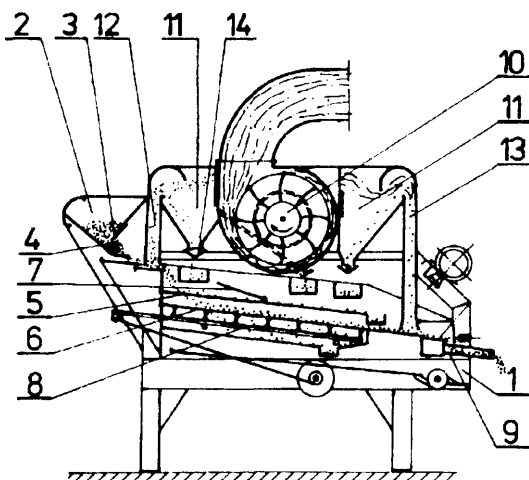
UI(21) 94313 (22) 92 01 21 5(51) B24C 3/14

- (71) OSTROWIEC Huta, Ostrowiec
 (72) Saracin Zdzisław, Sałatowski Andrzej, Czub Edward, Wójcik Roman, Turczyński Jerzy
 (54) **Czyszczalnia śrutu**

(57) Czyszczalnia śrutu, przeznaczona do oczyszczania i segregacji śrutu zmieszanego z zanieczyszczeniami jakie występują po operacji śrutowania odlewów, ma konstrukcję wsporczą (1), na której zamocowany jest zespół przesiewania mechanicznego w postaci sita górnego (5) i dolnego (6) wspomaganym młoteczką (7) i urządzeniem szczotkowym (8). Zасып śrutu odbywa się z kosza zasypowego (2) z dozownikami (3) i wałkiem zasilającym (4).

Odtapywanie zanieczyszczeń pylistych realizowane jest poprzez instalację wyciągową pyłów, która składa się z wentylatora (10), komór aspiracyjnych (11) i kanałów odpylających (12) i (13).

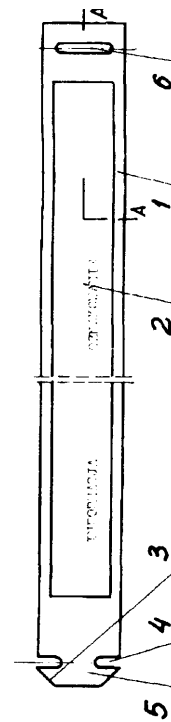
(3 zastrzeżenia)



UI(21) 94319 (22) 92 01 23 5(51) B32B 27/10

- (75) Cedro Jan, Kielce; Kaczmarczyk Stanisław, Kielce
 (54) **Opaska informacyjna**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji opaski informacyjnej znajdującej zastosowanie, zwłaszcza przy znakowaniu podziemnych przesyłowych linii i kabli elektrycznych.



Opaska informacyjna wykonana jest w postaci odcinka taśmy (1) z przezroczystego tworzywa sztucznego odpornego na działanie substancji żrących, wewnątrz której zatopiona jest wkładka (2) kartonowa. Jedna z końcówek taśmy (1) ma zaczep (5), a druga jest zaopatrzona w poprzecznie usytuowany wydłużony otwór (6) co umożliwia montowanie opaski na obwodzie kabli przesyłowych.

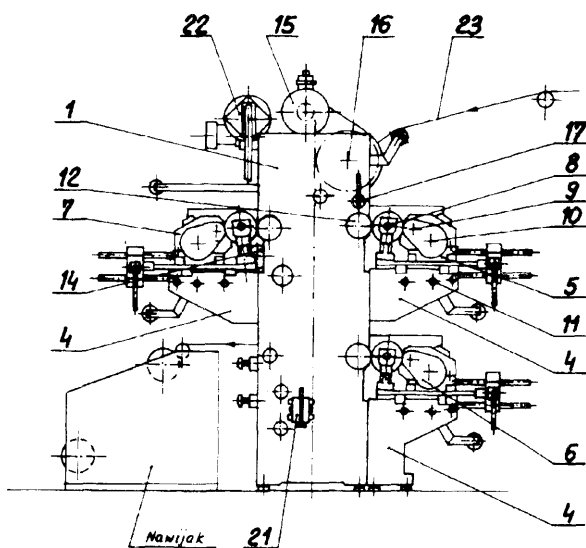
(1 zastrzeżenie)

UI(21) 94346 (22) 92 01 27 5(51) B41F 31/30

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Chemicznych, Toruń
 (72) Wandzioch Hieronim, Czopek Waldemar, Łangowski Stanisław
 (54) **Urządzenie drukujące fleksograficzne**

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że na wspornikach (4) przytwierdzonych do konstrukcji nośnej (1) posadowione są nie więcej niż trzy zespoły drukujące (5, 6, 7), zaś na jednej ze ścian konstrukcji nośnej (1) osadzone jest na czopie centralne koło zębate współpracujące poprzez pośrednie koła zębate z zespołami drukującymi (5, 6, 7), ponadto pomiędzy ścianami konstrukcji nośnej (1) usytuowany jest centralny zespół smarowania (21).

(3 zastrzeżenia)

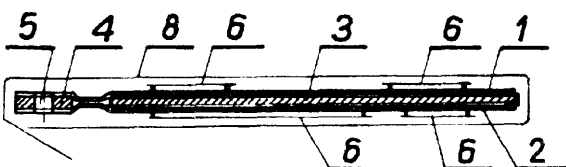


UI(21) 94392 (22) 92 01 31 5(51) B42F 5/04

- (75) Niewiadomska Anna, Żyrardów;
 Niewiadomski Jerzy, Żyrardów
 (54) **Karta klasera**

(57) Karta ma zamocowane do arkusza (1, 2) wykonane z przezroczystego materiału kieszonki (6) rozmiarami dostosowane do rozmiarów umieszczanych w nich walorów filatelistycznych. Karta jest umieszczona w wykonanej z przezroczystego materiału kopercie (8).

(1 zastrzeżenie)

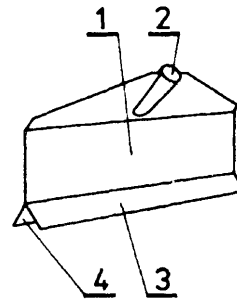


UI(21) 93999 (22) 91 11 29 5(51) B44F3/10

- (75) Zientecki Józef, Międzyrzecz
 (54) **Zgarniacz dwustronny**

(57) Zgarniacz ma listwę zgarniającą (1) zakończoną dwoma listwami (3, 4) o ostrzach skierowanych przeciwnie.

(1 zastrzeżenie)

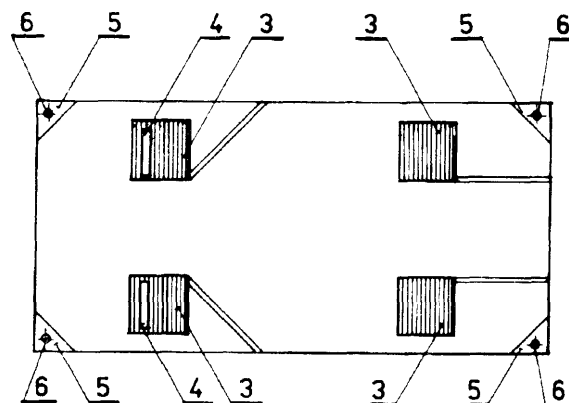


UI(21) 94316 (22) 92 01 23 5(51) B60J 11/00

- (75) Dudkiewicz Jan, Leszno k. Błonia;
 Dudkiewicz Marek, Leszno k. Błonia
 (54) **Garaż przenośny do zabezpieczania samochodów**

(57) Garaż w formie obudowy skrzyniowej mającej drzwi wjazdowe - wyjazdowe, ma drugie drzwi zamontowane w bocznej ścianie skrzyni oraz płyty najazdowe (3) zamontowane do konstrukcji garażu. Kształt skrzyni jest zbliżony do kształtu nadwozia zabezpieczanego samochodu.

(2 zastrzeżenia)



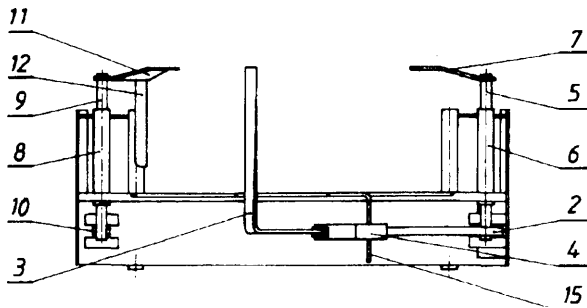
UI(21) 94318 (22) 92 01 23 5(51) B60R 25/00
 E04H 6/42

- (71) Przemysłowy Instytut Motoryzacji, Warszawa
 (72) Redziśz Marek
 (54) **Urządzenie blokujące koło jezdne pojazdu samochodowego**

(57) Urządzenie blokujące koło jezdne pojazdu samochodowego składa się z podstawy oraz ramienia (2) z przymocowaną nierozłącznie obudową zamka (4) i umieszczonym suwliwie w tym ramieniu uchwytem koła (3). Ramię to osadzone jest trwale na końcu tulei (5), na której drugim końcu zamocowany jest zaczep (7). Tuleja (5) umieszczona jest suwliwie i obrotowo w tulei (6) połączonej nierozłącznie z podstawą. Na przeciwnym końcu osadzenia ramienia (2), końcu podstawy zamocowana jest trwale tuleja (8) z osadzoną w niej suwliwie i obrotowo tuleją (9), na której jednym końcu zamocowany jest mimośród (10), zaś na drugim końcu zaczep (11) z poprzeczką

(12). Do podstawy przymocowana jest wzdłużnie i trwale prześlona z pałkowym usztywnieniem, do którego z kolei oraz do podstawy przymocowany jest ogranicznik (15) wychylenia ramienia (2) względem podstawy.

(2 zastrzeżenia)



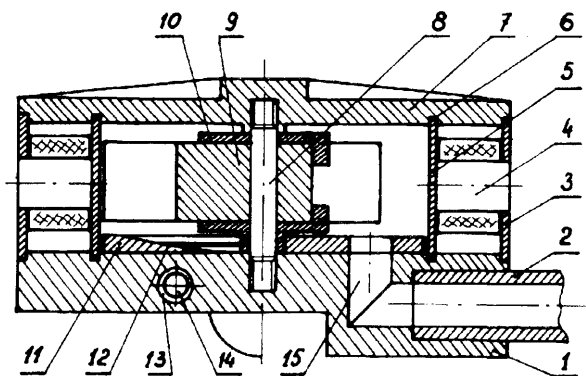
UI(21) 94373 (22) 92 01 28 5(51) B60R 25/04

(75) Wasiak Tomasz, Warszawa; Markowski Krzysztof, Warszawa

(54) **Zawór**

(57) Zawór, przeznaczony zwłaszcza do współpracy z urządzeniem elektronicznym zabezpieczającym pojazd mechaniczny przed jego niepożądanym uruchomieniem, ma w podstawie (1), króćce (2). Na zewnętrznej krawędzi zaworu znajduje się pierścień (3) zawierający elektromagnesy (4). Od części wewnętrznej zaworu elektromagnesy oddzielone są pierścieniem (5). Zabezpieczenie hermetyczne części wewnętrznej stanowi uszczelka (6) i pokrywa (7). Szpila (8) stanowi oś obrotu dla części wewnętrznej zaworu. W części wewnętrznej zaworu umieszczony jest magnes (9) osadzony w obudowie (10), a pod magnesem znajduje się grzybek (11), który dociskany jest sprężyną (12) do podstawy (1). W podstawie (1) znajduje się otwór (13) usytuowany równoległe do osi króćców (2). W otworze (13) znajduje się kontaktron (14). Zawór połączony jest z urządzeniem sterującym.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 94372 (22) 92 01 28 5(51) B60R 25/04

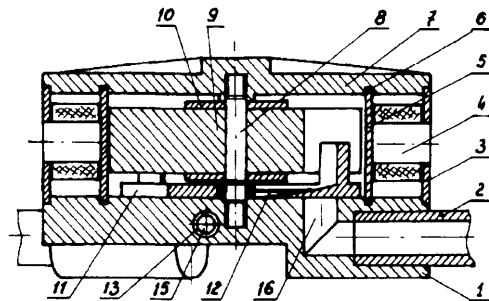
(75) Wasiak Tomasz, Warszawa; Markowski Krzysztof, Warszawa

(54) **Zawór**

(57) Zawór, przeznaczony, zwłaszcza do współpracy z urządzeniem elektronicznym zabezpieczającym pojazd mechaniczny przed jego niepożądanym uruchomieniem, ma w podstawie (1) osadzone króćce (2). Na zewnętrznej krawędzi znajduje się pierścień (3) zawierający zespół elektromagnesów (4), oddzie-

lony od części wewnętrznej pierścieniem (5). Hermetyczność części wewnętrznej zapewnia uszczelka (6) i pokrywa (7). W części centralnej wnętrza zaworu osadzona jest szpila (8) stanowiąca oś obrotu części wewnętrznej. Wewnątrz zaworu znajduje się magnes (9) umieszczony w obudowie (10). Pod magnesem (9) znajduje się grzybek (11) dociskany sprężyną (12) do podstawy, która ma otwór (13). Podstawa (1) ma ograniczniki w postaci kołeczków, które ograniczają ruch grzybka (11). W otworze (13) osadzony jest kontaktron (15). Zawór połączony jest z urządzeniem sterującym dopływ paliwa.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 94306 (22) 92 01 22 5(51) B60S 9/04

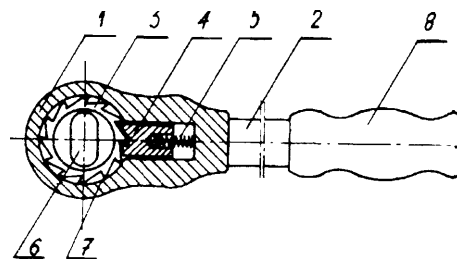
(75) Barski Zbigniew, Sosnowiec; Dobrzański Wiktor, Sosnowiec

(54) **Przyrząd do podnośnika samochodowego**

(57) Przyrząd przeznaczony jest do podnośnika samochodowego, samochodów typu Fiat 126 P i wykonany w postaci klucza zapadkowego.

Przyrząd charakteryzuje się tym, że koło zębate (3) ma otwór (6) w kształcie prostokąta o owalnie wyprofilowanych krótszych bokach.

(2 zastrzeżenia)



UI(21) 95191 (22) 92 05 13 5(51) B65D 5/22

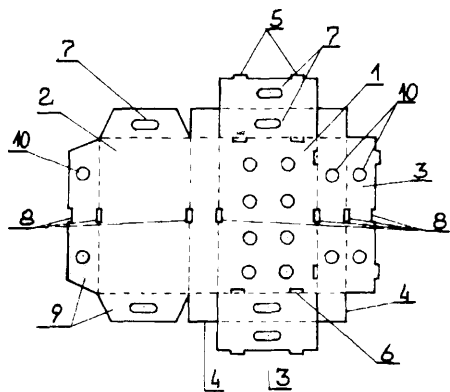
(71) ELDROB Lubuskie Zakłady Drobiarskie, Świebodzin

(72) Swarczewska Elżbieta, Kozyra Zbigniew, Sasin Mariusz, Hańdziuk Krzysztof

(54) **Pudło do zamrażania, przechowywania i transportu produktów spożywczych**

(57) Pudło charakterystyczne tym, że jego boczne ściany są utworzone z zakładek (4) oraz z zagiętych do wnętrza zakładek (3), których krawędzie zewnętrzne wyposażone są w wypusty (5) o wymiarach odpowiadających wycięciom (6) wykonanych w krawędziach dna (1). W krótszych zakładkach dna (1) oraz wieka (2) wykonane są podłużne otwory o długości odpowiadającej szerokości dłoni. W dłuższych zakładkach dna (1) oraz wieka (2), a także w samym dnie (1) wykonane są cyrkulacyjne otwory (10), natomiast dłuższe krawędzie zewnętrzne pudła zaopatrzone są w wycięcia (8) do prowadzenia taśmy zabezpieczającej.

(1 zastrzeżenie)



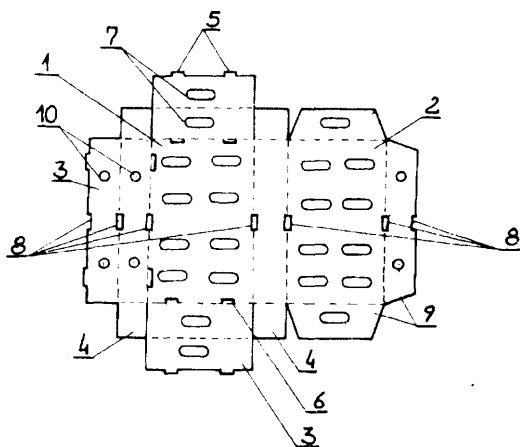
UI(21) 95192 (22) 92 05 13 5(51) B65D 5/22

(71) ELDROB Lubuskie Zakłady Drobiarskie, Świebodzin

(72) Swaryczewska Elżbieta, Kozyra Zbigniew, Sasin Mariusz, Hańdziuk Krzysztof

(54) Pudło do zamrażania, przechowywania i transportu produktów spożywczych o dużych wymiarach

(57) Pudło ma postać prostopadłościanu złożonego z jednego wykroju. Zarówno dno (1) pudła jak i ściany boczne z zakładkami (3 i 4) oraz wieka (2) z zakładkami (9) mają w dnie podłużne otwory (7), których długość w krótszych zakładkach odpowiada szerokości dłoni. Zewnętrzne zakładki (3) mają wypusty (5) umieszczone w wycięciach (6) wykonanych w zewnętrznych krawędziach dna (1). W zewnętrznych krawędziach pudła wykonane są wycięcia (8) do prowadzenia taśm zabezpieczających.

(1 zastrzeżenie)

UI(21) 95188 (22) 92 05 13 5(51) B65D 5/22

(71) ELDROB Lubuskie Zakłady Drobiarskie, Świebodzin

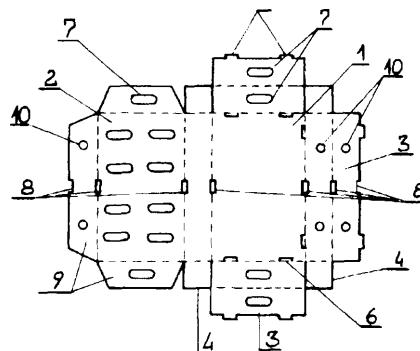
(72) Swaryczewska Elżbieta, Kozyra Zbigniew, Sasin Mariusz, Hańdziuk Krzysztof

(54) Pudło do zamrażania, przechowywania i transportu drobnych produktów spożywczych

(57) Wzór użytkowy dotyczy pudła do zamrażania, przechowywania i transportu drobnych produktów spożywczych wykonanego z jednego wykroju w kształcie prostopadłościanu.

Boczne ściany pudła są utworzone z zakładek (4) i zagiętych do wnętrza zakładek (3), których krawędzie zewnętrzne wyposażone są w wypusty (5) o wymiarach odpowiadających wycięciom (6) wykonanym w krawędziach dna (1). W

krótszych zakładkach dna (1) oraz w wieku (2) i krótszych zakładkach wieka (2) wykonane są podłużne otwory (7), których długość odpowiada szerokości dłoni. W dłuższych zakładkach dna (1) i wieka (2) wykonane są otwory cyrkulacyjne (10), natomiast w dłuższych krawędziach zewnętrznych pudła wykonane są wycięcia (8) do prowadzenia taśmy zabezpieczającej.

(1 zastrzeżenie)

UI(21) 95189 (22) 92 05 13 5(51) B65D 5/22

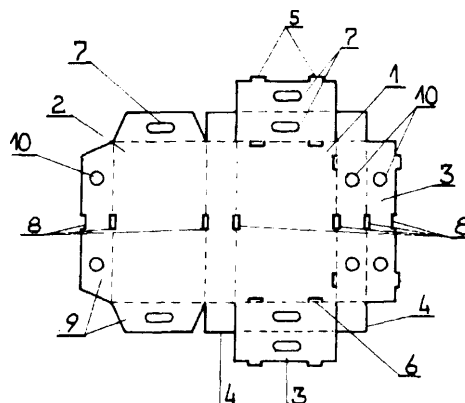
(71) ELDROB Lubuskie Zakłady Drobiarskie, Świebodzin

(72) Swaryczewska Elżbieta, Kozyra Zbigniew, Sasin Mariusz, Hańdziuk Krzysztof

(54) Pudło do chłodzenia, przechowywania i transportu produktów, zwłaszcza spożywczych

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest pudło do chłodzenia, przechowywania i transportu produktów, zwłaszcza spożywczych, wykonane w kształcie prostopadłościanu z jednego wykroju tektury.

Trzy boczne ściany pudła utworzone z zagiętych zakładek (3 i 4) mają krawędzie zewnętrzne wyposażone w wypusty (5), których wymiary odpowiadają wycięciom (6) wykonanym w krawędziach dna (1). W krótszych zakładkach (3 i 4) oraz (9) wykonane są podłużne otwory (7), których długość odpowiada szerokości dłoni, natomiast w dłuższych zakładkach dna (1) i wieka (2) wykonane są otwory cyrkulacyjne (10), a dłuższe krawędzie zewnętrzne dna są wyposażone w wycięcia (8) do prowadzenia taśmy zabezpieczającej.

(1 zastrzeżenie)

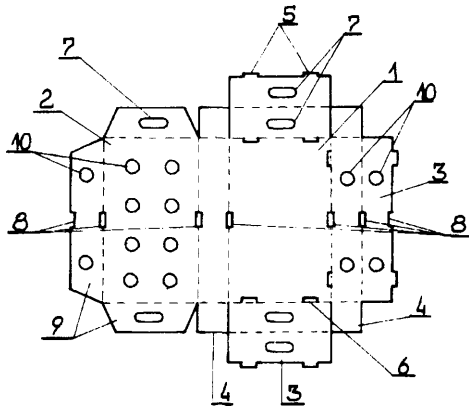
UI(21) 95190 (22) 92 05 13 5(51) B65D 5/22

(71) ELDROB Lubuskie Zakłady Drobiarskie, Świebodzin

(72) Swaryczewska Elżbieta, Kozyra Zbigniew, Sasin Mariusz, Hańdziuk Krzysztof

(54) Pudło do zamrażania, przechowywania i transportu produktów spożywczych

(57) Pudło charakterystyczne tym, że jego boczne ściany są utworzone z zakładek (4) i z zagiętych do wnętrza zakładek (3), których krawędzie zewnętrzne wyposażone są w wypusty (5) o wymiarach odpowiadających wycięciom (6) wykonanych w krawędziach dna (1). W krótszych zakładkach dna (1) oraz w dłuższych zakładkach (9) wieka wykonana są otwory cyrkulacyjne (10) zapewniające odpowiedni przepływ zimnego powietrza, natomiast dłuższe krawędzie zewnętrzne pudła wyposażone są w wycięcia (8) do prowadzenia taśmy zabezpieczającej.

(1 zastrzeżenie)

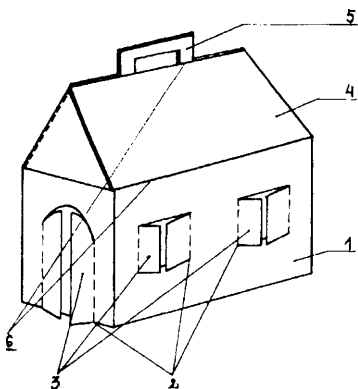
U1(21)94389 (22) 92 01 29 5(51) B65D 5/30
A63H 33/16

(71) Olkuszka Fabryka Naczyni Emaliowanych,
Olkusz

(72) Dziechciarz Teresa, Pojda Andrzej

(54) Opakowanie - zabawka

(57) Opakowanie zabawka charakteryzuje się tym, że ma kształt domku. Na bocznych ściankach posiada perforowane otwory (3) kształtem odpowiadające otworom okiennym i drzwiowym, a górna część jest zamknięta ściankami w formie dachu domku (4) z usytuowanym w jego środkowej części uchwytem nośnym (5) stylizowanym jako komin. Obrys (6) kształtu dachu (4) i uchwyty nośnego (5) składają się w foremny sześciobok.

(1 zastrzeżenie)

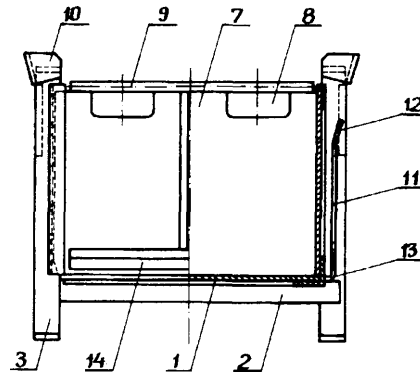
U1(21)94330 (22) 92 01 23 5(51) B65D 19/06

(71) GLINIK Fabryka Maszyn Spółka Akcyjna,
Gorlice

(72) Wszółek Stanisław

(54) Paleta ładunkowa skrzyniowa

(57) Paleta ładunkowa ma dwie węższe ściany (7) wsunięte w rowki wykonane wzdłuż końców szerszych ścian bocznych opartych o słupki (3). Do ścian są zamocowane zaczepy (11) z wygiętym na zewnątrz wejściem (12) i wygiętym w kierunku szerszej ściany końcem (13). Ściany (7) węższe mają w górnej części wycięcia (8) i pręt (9) wzdłużny przeznaczony do manewrowania ścianami (7).

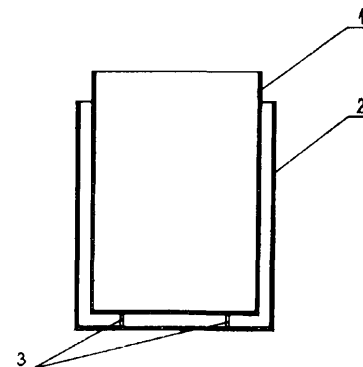
(1 zastrzeżenie)

U1(21) 94329 (22) 92 01 24 5(51) B65D 88/10

(75) Gąsiorowski Witold, Lubsko

(54) Zbiornik na olej opałowy

(57) Zbiornik stanowi pojemnik (1) osadzony w płaszczu (2).

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 94479 (22) 92 02 11 5(51) B65F 1/12

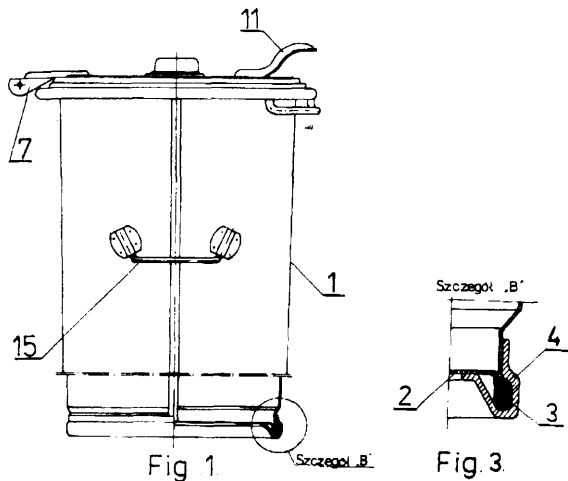
(71) Fabryka Wyrobów Blaszanych, Małomice

(72) Kowalczyk Henryk, Haładaj Janusz,
Dziedzina Henryk

(54) Pojemnik na śmieci

(57) Pojemnik ma stożkową pobocznice (1) o uskokowo zwężonej średnicy przy dnie (2), z którym połączona jest trwale poprzez podwójny zakład (3) materiału i zaciśnięta pierścieniową, wzmacniającą obręczą (4). Pobocznica (1) przy gardzieli zaopatrzona jest w pierścieniową, usztywniającą obręcz, która złączona jest z owalnie ukształtowanym zawiasem z osadzonym w nim sworzniem mocującym go z zawiasem (7) pokrywy. Ponadto obręcz wyposażona jest w półkolistę wywinięcie kołnierza z usytuowaną w nim wyprofilowaną, zaczepową belkę. Pokrywa pojemnika ma potrójne wytłoczenie, w jednym z których przymocowane są naprzeciwko siebie zawias (7) i rączka (11). Dodatkowo pokrywa na swym środku ma zaciśniętą na stałe cylindryczną kopułkę.

(1 zastrzeżenie)

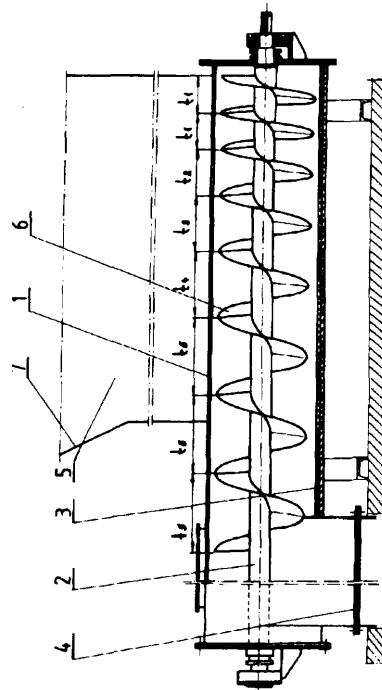


(54) Podajnik ślimakowy

(57) Podajnik ślimakowy służy do wyładunku materiałów sypkich z zasobnika.

W korpusie (3) podajnika znajduje się ślimak utworzony z nawiniętych na wał (2) zwojów (6) o skoku narastającym w kierunku wylotu (4) przy dwóch pierwszych i trzech ostatnich zwojach o tej samej pojemności. Różnica średnic zwoju pierwszego i ostatniego tworzy ślimak o obrysie stożkowym, który umieszczony w obudowie powoduje powstanie nierównomiernego luzu pomiędzy obrysem zwojów (6) a wykładziną (3) większego w części wylotowej co najmniej dwukrotnie od luzu w części początkowej podajnika.

(2 zastrzeżenia)



UI(21) 95106 (22) 92 05 05 5(51) B65G 15/28

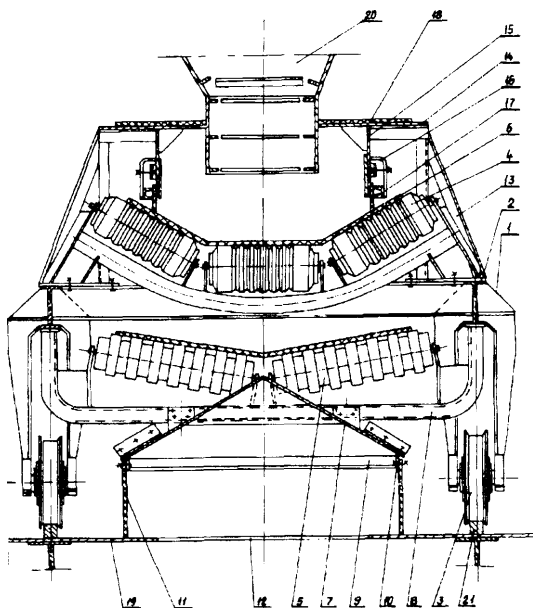
(71) Huta Katowice SA Zakład Huta Katowice, Dąbrowa Górnicza

(72) Jabłoński Józef, Kaczmarski Jan, Wittek Kazimierz

(54) Pyłoszczelny przenośnik taśmowy przejezdno-rewersyjny

(57) Pyłoszczelny przenośnik zawierający wózki napędowe z zespołami jezdnyymi, zestawy rolek górnych i dolnych, urządzenie rozsuwające zestawy, taśmę nośną, obudowę i taśmę górną uszczelniającą, charakteryzuje się tym, że ma segmenty (7) w kształcie daszków, przymocowane rozłącznie do ramy (8) zestawów krążników dolnych (5). Dolne końce segmentów (7) są połączone poprzecznymi profilami spinającymi (9), zakończonymi listwami bocznymi (10) z przymocowaną osłoną elastyczną (11).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 94502 (22) 92 02 13 5(51) B65G 39/06

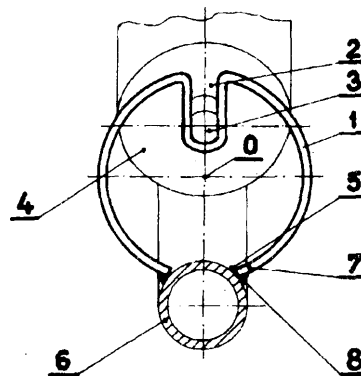
(71) ZIEMOWIT Kopalnia Węgla Kamiennego, Łędziny

(72) Sekuła Jerzy, Brzeskot Stanisław

(54) Uchwyt krążnika przenośnika taśmowego

(57) Uchwyt (1) ma w przekroju poprzecznym kształt rury, której pobocznicą w górnej części ma symetryczne zagłębienie do wnętrza, tworząc gniazdo (2) dla ośki (3) krążnika (4), zaś w dolnej części ma na całej długości wycięcie (5) i tak powstałe ramiona (7) zamocowane są do konstrukcji nośnej (6) spoinami (8).

(3 zastrzeżenia)



UI(21) 94343 (22)92 0124 5(51) B65G 33/04

(71) KOZIENICE Elektrownia, Świerże Górne

(72) Skała Adam, Wenta Roman, Utnik Bogdan, Pastwa Henryk, Markowski Janusz, Szafranski Andrzej

U1(21) 93742 (22) 91 10 23 5(51) B66D 7/00

- (71) STOLBUD Zakłady Stolarstwa Budowlanej,
Wołomin
(72) Tkaczyk Wiesław, Tkaczyk Marek, Babiński
Edward, Mazurkiewicz Leszek

(54) Urządzenie podnośnikowo-podawcze

(57) Urządzenie składa się z podnośnika łańcuchowego pionowego (1), zespołu spychającego (2) oraz przenośnika wałkowego (3).

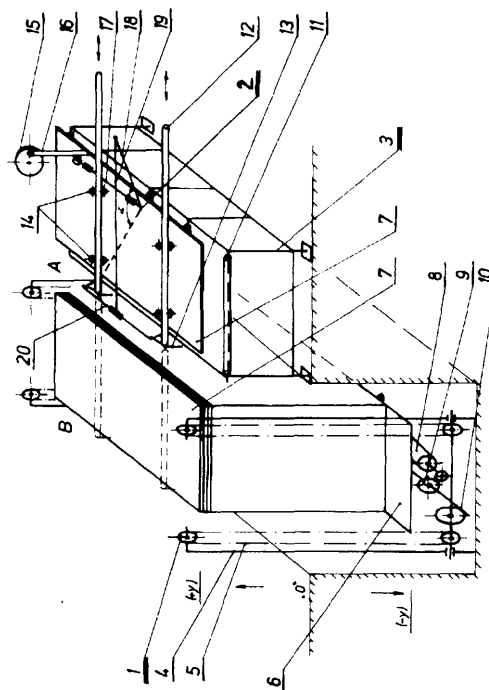
Podnośnik łańcuchowy pionowy (1) jest wyposażony w platformę (6) posiadającą luźne wałki toczne, zawieszoną elastycznie na łańcuchach (5) przytrzymywanych na czterech słupach (4) stanowiących podstawę podnośnika pionowego (1).

Ruch pionowy platformy (6) uzyskuje się od silnika elektrycznego (8), który poprzez przekładnię zębatą (9) i ślimakową (10) napędza łańcuchy (5).

Zespół spychający jest wyposażony w osadzone i prowadzone w rolkach (14) belki (12) z zawieszonymi na nich zabierakami (13).

Ruch posuwisto - zwrotny belki (12) uzyskuje się od silnika elektrycznego (15) poprzez mechanizm zębatkowo - korbowy (16), który wprawia w ruch obrotowy wałek (17) i obraca go o kąt α , a wraz z nim ramię korby (18) związane obrotowo z korbowodem (19), zaś korbowód (19) jest połączony drugim końcem z belką poprzeczną (20) wiążącą belki (12).

(3 zastrzeżenia)

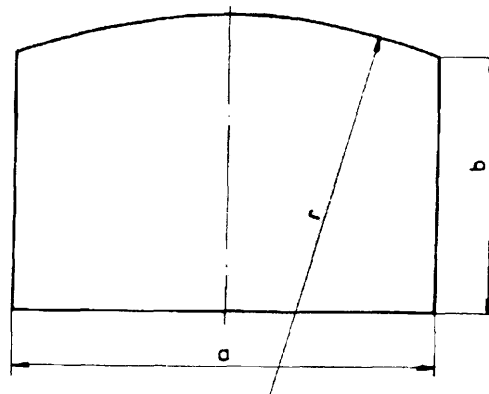
**DZIAŁ C****CHEMIA I METALURGIA**

U1(21) 94384 (22) 92 01 30 5(51) C04B 38/00

- (75) Sajda Ryszard, Tarnowskie Góry
(54) **Kształtka, zwłaszcza na krawężniki**

(57) Kształtka, zwłaszcza na krawężniki charakteryzuje się tym, że w widoku na jej płaszczyznę, ma jeden bok o profilu wypukłego łuku o promieniu (r) równym od 1,2 do 1,7 długości (a), zaś jego szerokość (b) wynosi od 0,5 do 0,8 długości (a) kształtki.

(1 zastrzeżenie)

**DZIAŁ E****BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE
ZESPOLONE**

U1(21) 94341 (22) 92 01 24 5(51) E01B 7/12

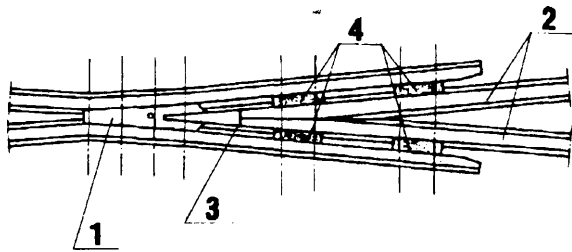
- (71) Centralne Biuro Projektowo-Badawcze
Budownictwa Kolejowego, Warszawa
(72) Andruszkiewicz Zbigniew, Nakonieczny
Andrzej

**(54) Krzyżownica do rozjazdów i skrzyżowań,
zwłaszcza dla układów torowych PKP**

(57) Krzyżownica do rozjazdów i skrzyżowań ma mniej elementów ruchomych i poprawia warunki bezpieczeństwa ruchu. Krzyżownica składa się z dwóch szyn (2) połączonych zgrze-

wem (3) z odkuwką dzioba (1), przy czym szyny (2) są unieruchomione poprzez wkładki (4).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 94370 (22) 92 01 28 5(51) E03F 5/10
E03F 5/14
C02F 1/40

(71) HYDROPOL-WARSZAWA
Przedsiębiorstwo Inżynieryjne S.A.,
Warszawa

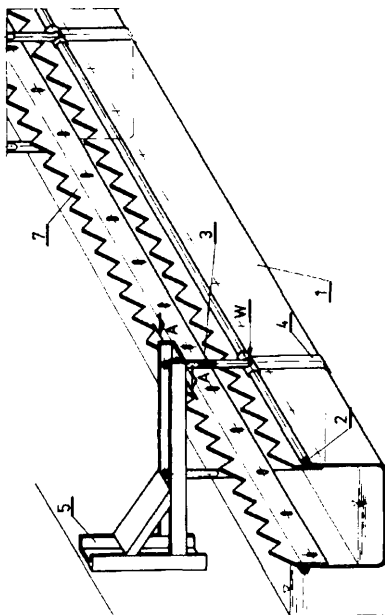
(72) Egierszdorff Jan

(54) **Koryto przelewowe ścieków**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest koryto przelewowe wykonane z tworzywa sztucznego, przeznaczone do odpływu w zbiornikach oczyszczalni ścieków.

Koryto ma górne krawędzie wykonane w postaci profili rurowych (2), łączone w szereg za pomocą łączników (3) stanowiących jednocześnie podparcie koryt we wspornikach (5).

(1 zastrzeżenie)



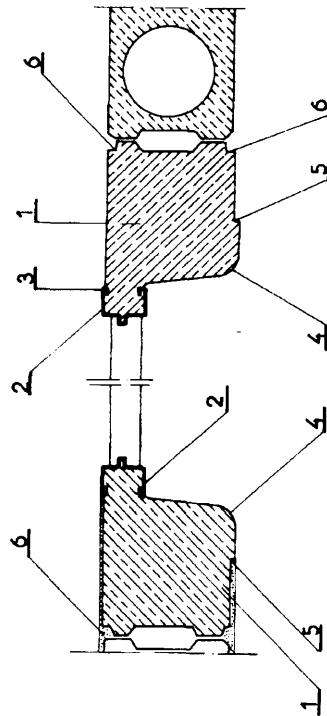
U1(21) 94051 (22) 91 12 10 5(51) E04B 2/00

(75) Bąk Jan, Lublin; Petryszak Stanisław, Lublin

(54) **Prefabrykowany blok ścienny z otworem drzwiowym**

(57) Prefabrykowany blok ścienny charakteryzuje się tym, że uniwersalna ościeżnica drzwiowa (2) osadzona jest w części licowej pionowych filarek (1), natomiast naprzeciwległe krawędzie tych filarek mają wyokrąglenia (4).

(2 zastrzeżenia)

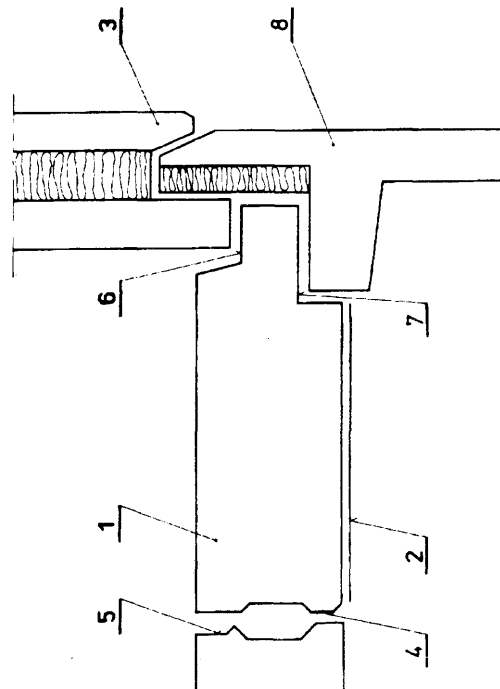


U1(21) 94387 (22) 92 01 29 5(51) E04B 5/02

(75) Duszo ta Jerzy, Gdańsk; Janicka Krystyna,
Gdynia; Bielecki Henryk, Wejherowo

(54) **Konstrukcja nośna stropowa dla systemu wielkopłytkowego**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem konstrukcji nośnej stropowej dla systemu wielkopłytkowego pozwalającej na zastosowanie stropów ekonomicznych pod względem zużycia materiałów z wykorzystaniem dotychczasowych elementów systemu bez konieczności przerabiania form do ich produkcji. Konstrukcja nośna zawiera pełną stropową płytę (1), opartą na poprzecznych ścianach (2) i przenoszącą obciążenia zewnętrznych ścian (3).



U1(21) 94051 (22) 91 12 10 5(51) E04B 2/00

Pełna stropowa płyta (1) z zachowaniem stosunku szerokości do wysokości w granicach 2,29 - 3,03 ma obrzeże wewnętrzne (4) o wyprofilowanym kształcie pozwalającym na współpracę z typowymi kanałowymi płytami (5), zaś na obrzeżu zewnętrznym ma wyprofilowane górne wycięcie (6) dla oparcia zewnętrznych ścian (3) oraz dolne wycięcie (7) umożliwiające przystawalność do zewnętrznych piwnicznych elementów (8).

(1 zastrzeżenie)

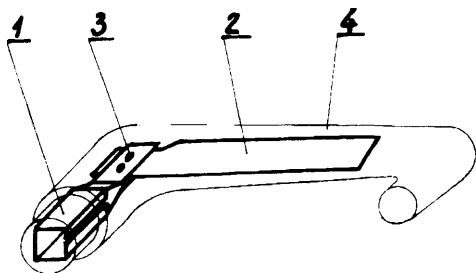
UI(21) 94321 (22) 92 01 22 5(51) E05B 1/02

(75) Warchoł Henryk, Radom

(54) **Wkładka klamki drzwiowej**

(57) Wkładka ma obejmę (1) łączoną z pletwą (2) nierozłącznie zgrzeiłą (3).

(1 zastrzeżenie)



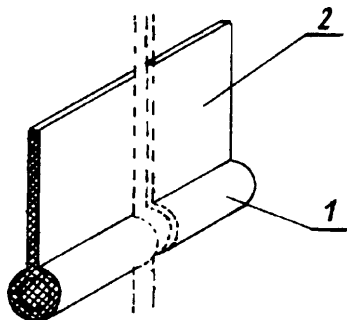
UI(21) 94303 (22) 92 01 20 5(51) E06B 7/16

(75) Metelski Mieczysław, Zabrze; Pacholski Andrzej, Zabrze

(54) **Taśma do uszczelniania stolarki okiennej lub drzwiowej**

(57) Taśma wykonana z elastycznego materiału, na przykład z gumy lub innego sztucznego tworzywa, charakteryzuje się tym, że w przekroju poprzecznym zawiera prostokątną część (2) i połączoną z nią na jednej krawędzi kołową część (1).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 94344 (22) 92 01 24 5(51) E06C 1/22

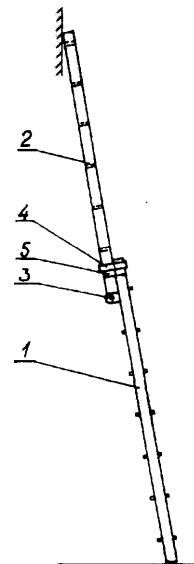
(75) Suchocki Jan, Białystok

(54) **Drabina składana**

(57) Drabina składana charakteryzuje się tym, że ramiona nośne (1) i oporowe (2), połączone są przegubem (3) umocowanym na końcu ramienia (2) i poniżej ramienia (1).

W pozycji wyprostowanej ramion (1 i 2), obejmą (4) osadzona suwliwie na ramieniu (2), nasunięta jest na koniec (A) ramienia (1) i styka się z płytką (5) umocowaną do ramienia (1).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 94348 (22) 92 01 27 5(51) E21C 15/00

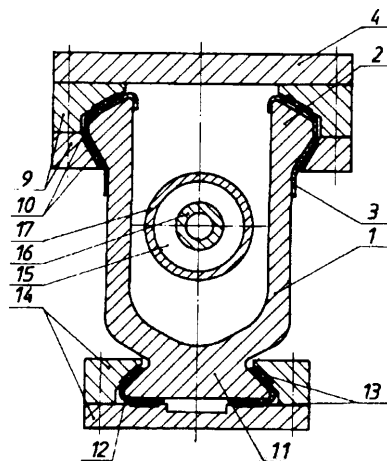
(71) Kombinat Górnico-Hutniczy Miedzi Polska Miedź Spółka Akcyjna Oddział Zakłady Naprawcze Maszyn, Polkowice

(72) Staniów Kazimierz, Zielonka Tadeusz, Traczyk Ireneusz

(54) **Rama wiertnicza**

(57) Rama posiada prowadniczą belkę (1) o przekroju poprzecznym w kształcie litery U, po której przesuwa się wózek (4) wiertarki oraz inne zespoły przesuwne. W przestrzeni między ściankami belki (1) umieszczony jest hydrauliczny siłownik (15), którego ruchy są przenoszone za pomocą układu linowego, na zespoły osadzone przesuwnie na belce (1). U dołu, belka (1) posiada stopę (11) osadzoną przesuwnie w prowadniku (14) przymocowanym do wysięgnika teleskopowego wiertniczej maszyny górniczej.

(3 zastrzeżenia)



UI(21) 94602 (22) 92 02 28 5(51) E21D 17/04
E21D 23/03

(71) TAGOR Tarnogórska Fabryka Urządzeń Górniczych, Tarnowskie Góry; KOMAG Centrum Mechanizacji Górnictwa, Gliwice

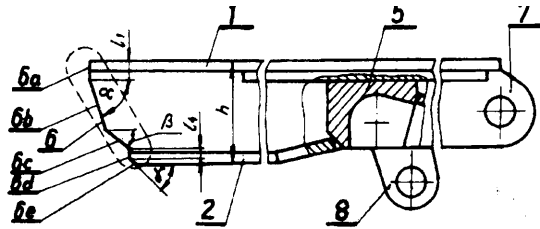
(72) Izydorczyk Henryk, Sroka Henryk, Pełka Hubert

(54) Stropnica obudowy górniczej

(57) Stropnica ma spawaną konstrukcję skrzynkową. Od strony czoła ściany płyta stropowa (1) jest połączona z płytą dolną (2) linią łamaną (6). Pierwszy odcinek (6a) linii łamanej (6) jest prostopadły do płyty stropowej (1), a wartość ilorazu długości l_1 pierwszego odcinka (6a) do wysokości h stropnicy jest wyrażony zależnością: $0,16 < \frac{l_1}{h} < 0,17$ drugi odcinek (6b) linii łamanej (6) jest nachylony do płyty stropowej pod kątem (a) o wartości wyrażonej zależnością: $16^\circ < a < 28^\circ$, trzeci odcinek (6c) linii łamanej (6) jest nachylony do płyty stropowej (1) pod kątem (β) o wartości wyrażonej zależnością: $52^\circ < \beta < 56^\circ$, czwarty odcinek (6d) linii łamanej (6) jest prostopadły do płyty stropowej (1), a wartość ilorazu jego długości l_4 do wysokości h stropnicy jest wyrażona zależnością: $0,07 < \frac{l_4}{h} < 0,08$, zaś piąty

odcinek (6e) linii łamanej (6) jest nachylony do płyty stropowej (1) pod kątem (γ) o wartości wyrażonej zależnością: $40^\circ < \gamma < 49^\circ$.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

**MECHANIKA; OSWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA**

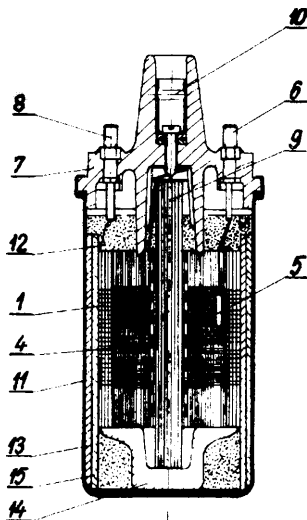
U1(21) 94378 (22)92 0128 5(51) F02P 3/02
H01F 5/00

- (71) ZELMOT Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej, Warszawa
- (72) Wojtanowski Stanisław, Wierzejski Ryszard, Demidowicz Ryszard, Jurczak Karol, Wójcicka Jadwiga, Stankiewicz Andrzej, Lasek Marian, Brożyna Zygmunt, Michalak Tadeusz, Zembruski Jerzy, Żaczek Andrzej

(54) Cewka zapłonowa

(57) Cewka zapłonowa posiada uzwojenie pierwotne (1) nawinięte dwoma, przebiegającymi obok siebie przewodami o tym samym przekroju, których początki i końce są ze sobą połączone w dwie gałęzie równoległe. Przekrój zastępczy uzwojenia pierwotnego (1) jest równy sumie przekrojów przewodów.

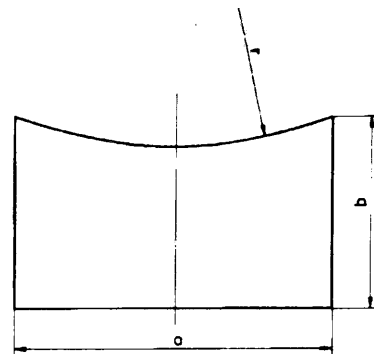
(1 zastrzeżenie)



(54) Kształtka, zwłaszcza na krawężniki

(57) Kształtka, zwłaszcza na krawężniki rozwiązuje problem wykonywania krawężników i chodników. Charakteryzuje się tym, że w widoku na jej płaszczyznę, ma jeden bok o profilu wklęsłego łuku o promieniu (r) równym od 1,2 do 1,7 długości (a), zaś jego szerokość (b) wynosi od 0,5 do 0,8 długości (a) kształtki.

(1 zastrzeżenie)



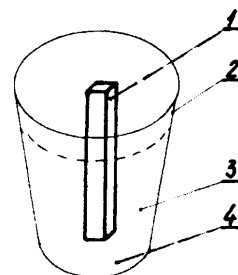
U1(21) 94322 (22)92 01 22 5(51) F21L 17/00

(75) Guzin Stefan, Radom

(54) Znicz

(57) Znicz charakteryzuje się tym, że zaopatrzone jest w nasączony materiałem palnym wycięty z płyty spłisnionej w postaci prostopałociastanu knot (1) przyklejony do dna (2) naczynia (4) wypełnionego stearyną (3).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 94383 (22) 92 01 30 5(51) F16S 5/00
E01C 15/00

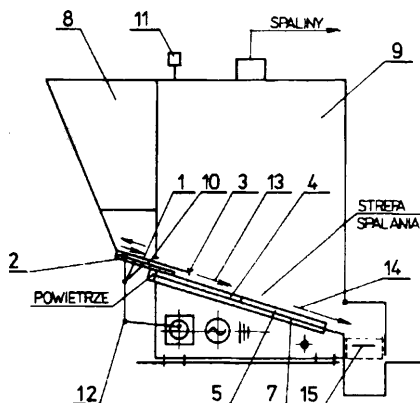
(75) Sajda Ryszard, Tarnowskie Góry

UI(21) 94333 (22) 92 01 24 5(51) F23B 1/18

(75) Arczyński Tadeusz, Syców

(54) Urządzenie do spalania miałów niskokalorycznych w kotłach centralnego ogrzewania

(57) Urządzenie zawiera podajnik w postaci płyty (1) usytuowany bezpośrednio pod wylotem kosza zasypowego (8) przylegającego do ściany kotła (9). Podajnik zawieszony jest za pomocą prowadnic (2) przymocowanych do płyty nośnej rusztu, zamontowanej skośnie w stosunku do poziomu. Płytę nośną w części wewnętrznej kotła stanowi płaszcz wodny (7), do którego przymocowany jest wzdłużnie zestaw rusztowin (5) w postaci kształtowników, korzystnie ceowników z nawierconymi w ściankach otworami, usytuowanych wzajemnie równolegle.



Płyta podajnika od strony rusztowin zakończona jest progiem (10) przylegającym do płyty nośnej. W niewielkiej odległości od progu, w kierunku rusztowin usytuowany jest wyrównywacz miału w postaci skośnie zamocowanego teownika (3). Płyta podajnika poruszana jest za pomocą urządzenia napędowego (12) nadającego płycie ruch **posuwisto-** zwrotny najpierw do tyłu, a następnie do przodu, w kierunku kotła. Z płytą wodną w obrębie rusztowin połączony jest kolektor powietrzny (4), a płyta wodna w swojej dolnej i górnej części połączona jest z częścią wodną kotła. Rozwiązanie może być stosowane w kotłach wodnych o różnej konstrukcji **plamienicowych**, **opłonkowych**, czy **plamienico-opłonkowych**.

(1 zastrzeżenie)

UI(21) 94380 (22) 92 01 28 5(51) F28D 1/053

(75) Kwaśniewski Piotr, Bydgoszcz

(54) Grzejnik

(57) Grzejnik stanowi para rur podłużnych (1) połączona rurkami poprzecznymi (2) w kształcie litery U. Rury podłużne (1) zaopatrzone są w wieszaki (3).

(3 zastrzeżenia)

DZIAŁ G**FIZYKA**

UI(21) 94308 (22) 92 01 22 5(51) G01R 13/00

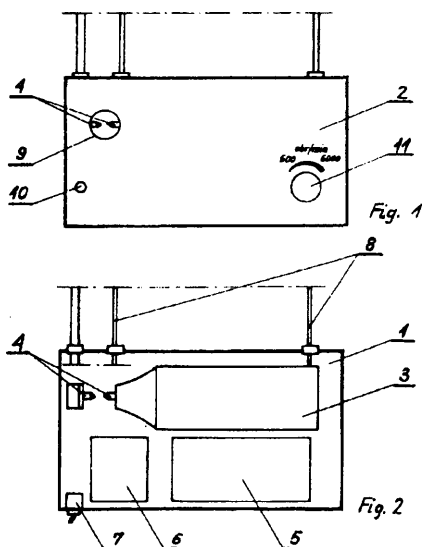
(75) Laskowska Ewa, Warszawa; Laskowski Marek, Warszawa

(54) Tester samochodowych elektronicznych modułów zapłonowych

(57) Tester składa się z podstawy (1), zawierającej samochodową cewkę zapłonową (3), iskiernik (4), zespół elektroniczny

(5), transformator sieciowy (6), wyłącznik zasilania (7) i przewody (8), oraz pokrywy (2) posiadającej okienko (9) służące do obserwacji wyładowania iskrowego na iskierniku (4), a także przycisk (10) oraz pokrętkę (11).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 94335 (22) 92 01 24 5(51) G09F 7/02

(71) Zakład Produkcji Automatyki Sieciowej S.A w Przygórzu, Wolibórz

(72) Bogusz Sławomir, Podulka Bogusław, Gutkowski Jan, Chmura Czesław, Machura Zbigniew

(54) Czteromodułowa mozaikowa tablica dyspozytorska

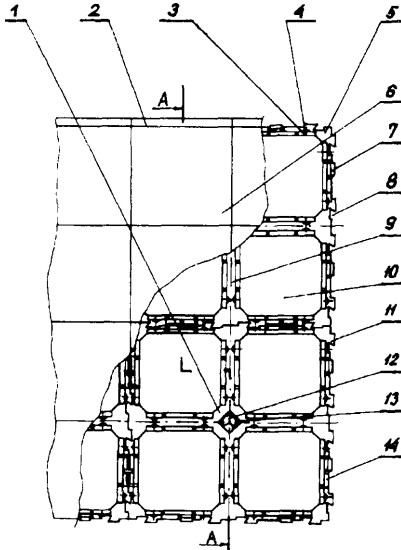
(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji **czteromodułowej mozaikowej tablicy dyspozytorskiej** służącej do odwzorowania układów elektrycznych, procesów technologicznych, procesów produkcyjnych i innych, stosowanych w energetyce, przemyśle chemicznym, transporcie i t.p.

Tablica dyspozytorska jest w postaci kratownicy utworzonej z połączonych zaczepami zatrzaskowymi korpusów nośnych o kształcie kwadratowej ramki podzielonej na cztery równe kwadratowe komory (10) z wykonanymi na ścianach zewnętrznych elementami ustalająco - łączącymi w postaci występów (11) i gniazd (8).

Tablica zawiera płytki mozaikowe (6) i maskownice boczne (2). Na zewnątrz każdej ściany zewnętrznej korpusu noś-

nego (1) wykonane są na przemian po cztery występy (11) i gniazda (8) o kształtach odpowiadających połączeniu typu półjaskółczy ogon. Przy narożnikach kwadratowych komór (10) nad płaszczyzną przednią wykonane są odpowiednio po dwa ramiona sprężyste (3) z występami kulistymi (4). Na ścianach zewnętrznych pomiędzy ramionami sprężystymi (3) znajduje się zaczep zatraskowy (7) dochodzący do płaszczyzny przedniej i wybranie (14) szerokości równej lub większej niż szerokość zaczepu zatraskowego (7). Wybranie (14) wykonane jest poniżej płaszczyzny przedniej.

(1 zastrzeżenie)

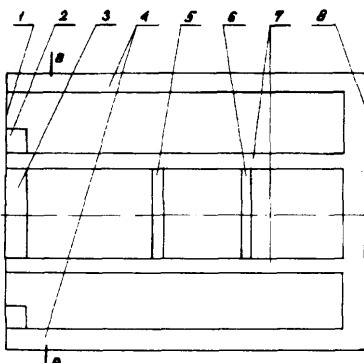


U1(21) 94336 (22) 92 01 24 5(51) G09F 7/02

- (71) Zakład Produkcji Automatyki Sietciowej S.A. w Przygórzu, Wolibórz
 (72) Bogusz Sławomir, Podulka Bogusław, Gutkowski Jan, Chmura Czesław, Machura Zbigniew
 (54) **Maskownica boczna mozaikowej tablicy dyspozytorskiej**

(57) Maskownica ma przy krawędzi tylnej (1) między żebrami podłużnymi środkowymi (7) ukształtowane żebro poprzeczne bazujące (3) wyższe niż żebra podłużne (7) i (4). Również przy krawędzi tylnej (1) znajdują się dwie kostki ustalające (2) o wysokości równej wysokości żebra poprzecznego bazującego (3) i rozstawie równym rozstawowi gniazd korpusu tablicy mozaikowej. W środkowej części maskownicy między żebrami podłużnymi środkowymi (7) wykonane jest żebro poprzeczne oporowe (5) o szerokości równej szerokości okienka korpusu tablicy mozaikowej i żebro poprzeczne blokujące (6) umieszczone na wysokości zaczepu zatraskowego korpusu tablicy mozaikowej.

(1 zastrzeżenie)

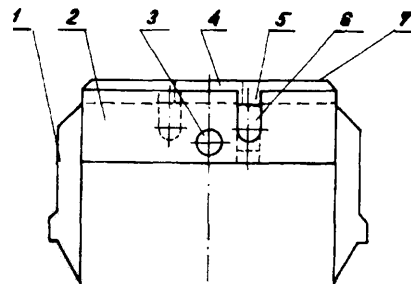


U1 (21) 94338 (22) 92 01 24 5(51) G09F 7/02

- (71) Zakład Produkcji Automatyki Sietciowej S.A. w Przygórzu, Wolibórz
 (72) Bogusz Sławomir, Podulka Bogusław, Szymański Wiesław
 (54) **Moduł wyłącznika sieciowego tablicy dyspozytorskiej mozaikowej**

(57) Moduł wyłącznika wykonany jest w kształcie ceownika z gniazdem pod wyłącznik sieciowy stanowiącym otwór prostokątny (4), oraz podłużnymi wgłębieniami (6) ustalającymi położenie wyłącznika. Na poprzecznych blokach ściany przedniej (5) prostopadle do powierzchni przedniej (7) ukształtowane są zaczepy zatraskowe (1), których szerokość równa jest w przybliżeniu szerokości okienek korpusu tablicy mozaikowej, a wysokość ich jest większa niż odległość powierzchni przedniej korpusu tablicy od okienka wykonanego w korpusie. W ścianach bocznych (2) modułu wykonane są współśrodkowo otwory okrągłe (3) pod element przytwierdzający wyłącznik sieciowy w module. Rozstaw zaczepów zatraskowych (1) równy jest w przybliżeniu długości boku kwadratowej komory korpusu tablicy mozaikowej.

(1 zastrzeżenie)

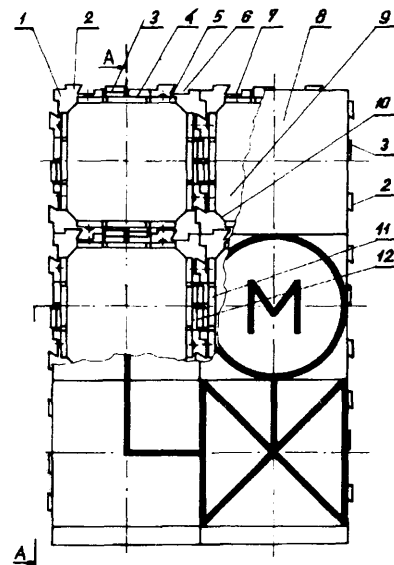


U1(21) 94334 (22) 92 01 24 5(51) G09F 7/02

U1(21) 94334 (22) 92 01 24 5(51) G09F 7/02

- (71) Zakład Produkcji Automatyki Sietciowej S.A. w Przygórzu, Wolibórz
 (72) Bogusz Sławomir, Podulka Bogusław, Gutkowski Jan, Chmura Czesław, Machura Zbigniew
 (54) **Jednomodułowa mozaikowa tablica dyspozytorska**

(57) Tablica mozaikowa jest w postaci kratownicy utworzonej z połączonych zaczepami zatraskowymi (3) powtarzalnych korpusów nośnych (11) o kształcie kwadratowej ramki, której



wnętrze stanowi kwadratowa komora (9), z wykonanymi na zewnętrznej części ścian (12) elementami **ustalająco-łączącymi** w postaci występów (2) i gniazd (6). Tablica mozaikowa zawiera płytki mozaikowe (8) i maskownice boczne. Na zewnątrz każdej ściany (12) korpusu nośnego (11) wykonane są na przemian po dwa występy (2) i gniazda (6) o kształtach odpowiadających połączeniu typu "półjaskółczy ogon". Przy narożnikach kwadratowych komór (9) z fazami (10), nad płaszczyzną przednią wykonane są odpowiednio po dwa ramiona sprężyste (5) z występami kulistymi (7), a między ramionami sprężystymi (5) znajdują się zaczepy zatraskowe (3) dochodzący do płaszczyzny przedniej i wybranie (4) o szerokości równej lub większej niż szerokość zaczepu zatraskowego (3). Wybranie znajduje się poniżej płaszczyzny przedniej.

(1 zastrzeżenie)

UI(21) 94339 (22) 92 01 24 5(51) G09F 7/02

(71) Zakład Produkcji Automatyki Sieniowej

S.A.W Przygórzu, Wolibórz

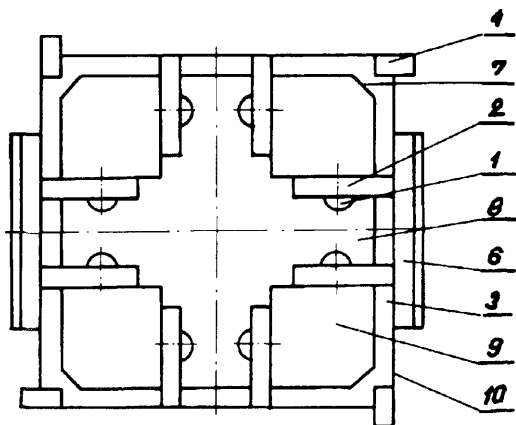
(72) Bogusz Sławomir, Podulka Bogusław,
Szymański Wiesław

(54) **Wkładka korpusu tablicy dyspozytorskiej mozaikowej**

(57) Wkładka **zbudowana** jest w kształcie kwadratowej ramki zawierającej od tyłu dwa **przeciwnie** usytuowane zaczepy zatraskowe (6).

Od przodu ramka ma krzyżak nośny (8), na którym znajdują się wzdłuż krawędzi ramiona sprężyste (2) z występami kulistymi (1), tworząc otwory kwadratowe (9). Na rogach ramki nad powierzchnią oporową (3) ukształtowane są wzajemnie prostopadłe do krawędzi ramki wystające opory (4). Ramiona sprężyste (2) ukształtowane przy krawędziach krzyżaka nośnego (8) przechodzą przez powierzchnię oporową (3) i sięgają krawędzi zewnętrznych (10) ramki.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 94399 (22) 92 01 30 5(51) G09F 11/00

(71) Zakład Produkcji Automatyki Sieniowej S.A
w Przygórzu, Wolibórz

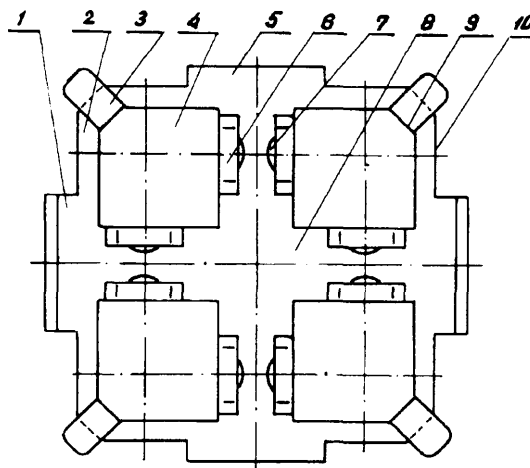
(72) Bogusz Sławomir, Podulka Bogusław,
Gutkowski Jan, Chmura Czesław, Szczepan
Janusz, Machura Zbigniew

(54) **Wkładka korpusu tablicy dyspozytorskiej mozaikowej**

(57) Wkładka **zbudowana** jest w kształcie kwadratowej ramki (2) zawierającej od tyłu **przeciwnie** usytuowane zaczepy zatraskowe (1) i dwa elementy ustalająco-prowadzące (5). Od przodu ramka (2) ma krzyżak nośny (8), na którym znajdują się wzdłuż krawędzi ramiona sprężyste (6) z występami kulistymi

(7) tworząc otwory kwadratowe (4). Na rogach ramki (2) nad powierzchnią przednią ramki (2) ukształtowane są opory (3) wystające poza powierzchnie boczne (10) ramki (2) i usytuowane w stosunku do ramion krzyżaka nośnego (8) pod kątem 45°. Zaczepy zatraskowe (1) i elementy ustalająco-prowadzące (5) wysunięte są na zewnątrz poza powierzchnie boczne (10) ramki (2).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 94809 (22) 92 03 26 5(51) G09F 11/02

(75) Kanclerz Piotr, Katowice

(54) **Urządzenie reklamowe**

(57) Urządzenie reklamowe o obudowie w kształcie prostopadłościanu składa się z elastycznej taśmy (1) osadzonej swobodnie w dwóch płaszczyznach na obrotowym wałku (2), której końce zamocowane są rozłącznie do dna magazynków (3), a elastyczna taśma (1) pokryta jest w sposób trwały, równoległe do poziomu paskami (5) z twardego tworzywa w równych odstępach umożliwiających samoczynne składanie i rozkładanie się taśmy (1) w magazynkach (3) podczas obrotów wałka (2). Materiał reklamowy (6) umieszczony jest w sposób wymienny na nośniku z papieru fotograficznego o kształcie zgodnym z kształtem pasków (5), natomiast wałek (2) o osi równoległej do poziomu ma przekrój kwadratowy o boku równym szerokości paska (5), a jego długość odpowiada szerokości taśmy (1).

(1 zastrzeżenie)

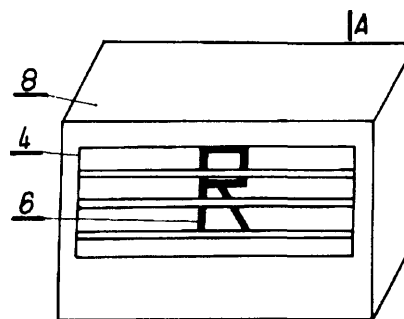


Fig. 1

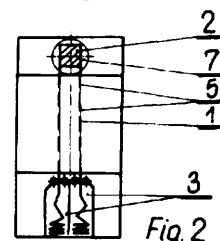


Fig. 2

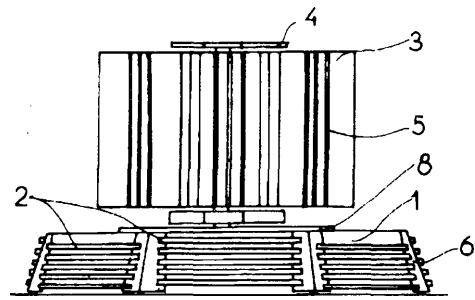
UI(21) 94397 (22) 92 01 30 5(51) G09F 15/00
A47F 5/00

- (71) Grabowski Bolesław, Korzybie; Bartosik Bogusław, Korzybie
(72) Bartosik Bogusław, Grabowski Bolesław, Lau Jerzy

(54) **Regał gwiazdzisty wolnostojący**

(57) Regał charakteryzuje się tym, że ma część dolną (1) z szufladami (2), której podstawa ma kształt wielokąta foremnego, oraz część górną (3) z tablicami (5) zamocowanymi wahadłowo na słupie (4).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

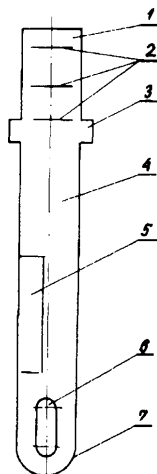
UI(21) 94337 (22) 92 01 24 5(51) H01R 13/04

- (71) Zakład Produkcji Automatyki Sieciowej S.A. w Przygórzu, Wolibórz
(72) Bogusz Sławomir, Podulka Bogusław, Gutkowski Jan, Chmura Czesław, Szczepan Janusz, Machura Zbigniew

(54) **Styk gniazda stykowego**

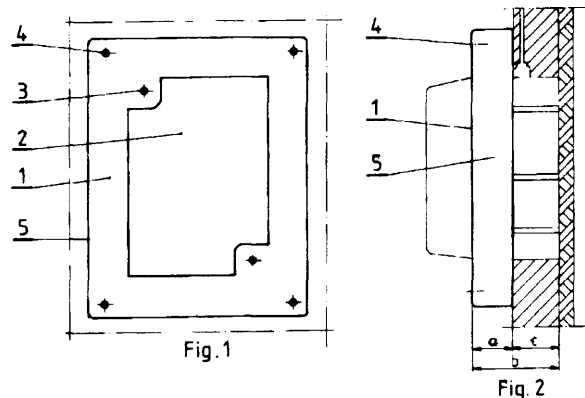
(57) Styk gniazda stykowego zawiera końcówkę wyprofilowaną (1) i listwę stykową (4) z podłużnym otworem (6) i ścięciem półkolistym (7). Za częścią wyprofilowaną (1) wzdłuż linii przebiegu (2) listwa stykowa (4) posiada po obu stronach płetwy (3), a szerokość części wyprofilowanej (1) równa jest w przybliżeniu szerokości listwy stykowej (4). Listwa stykowa (4) wykonane ma przy krawędzi bocznej pióro oporowe (5) odgięte w stosunku do kierunku listwy stykowej (1).

(1 zastrzeżenie)



na otwartą puszkę i ma otwory (3) dla mocowania do puszek oraz otwory (4) dla mocowania do podłoża. Na obwodzie ma obrzeże (5) o wysokości (a) równej, w przybliżeniu różnicy wysokości puszek (b) i grubości tynku (c).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 94400 (22) 92 01 30 5(51) H01R 13/447
H02B 15/00

- (71) Zakład Produkcji Automatyki Sieciowej S.A. w Przygórzu, Wolibórz
(72) Bogusz Sławomir, Podulka Bogusław, Gutkowski Jan, Chmura Czesław, Szczepan Janusz, Machura Zbigniew

(54) **Gniazdo stykowo-oznacznikowe**

(57) Gniazdo stykowo - oznacznikowe zbudowane jest w kształcie prostokątnej kostki i zawiera otwory okrągłe (7) na oznaczniki i otwory prostokątne (5) na styki, oraz zaopatrzone jest w zaczepy zatraskowe (9). Gniazdo stanowi monolityczną całość z wystającymi nad powierzchnię tylną zaczepami zatraskowymi (9).

Przy zaczepach zatraskowych (9) wykonane są wnęki dochodzące do okienek przelotowych (1), jak również od strony powierzchni tylnej naroża gniazda są ścięte tworząc fazę (6) zakończoną powierzchnią oporową.

Na powierzchni przedniej (2) wykonane są wybrania (8) sięgające głębokości oporu oznaczników i wgłębienia prostokątne (3) sięgające głębokości oporu płetwy styku. Wybrania (8) przedzielone są przegrodami (4).

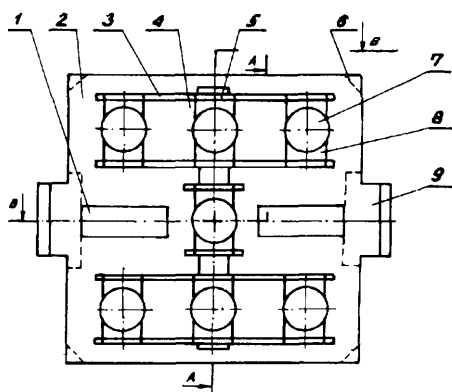
(1 zastrzeżenie)

UI(21) 94317 (22) 92 01 23 5(51) H01R 13/73
H02G 3/08

- (75) Fryt Bronisław, Opole

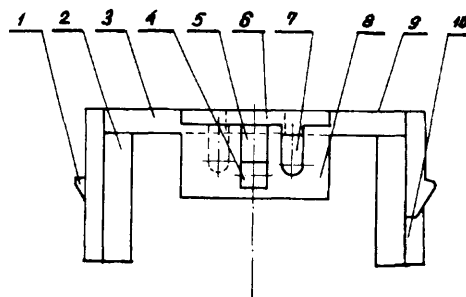
(54) **Podkładka dystansowo-maskująca, zwłaszcza gniazd i wyłączników hermetycznych**

(57) Podkładkę stanowi płyta (1) z wycięciem (2) w kształcie zbliżonym do wewnętrznego obrysu pionowych ścian w widoku



Na ścianach bocznych (8) wykonane są kanałki podłużne (7) i wybranie (5) zakończone otworem kwadratowym (4).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 94391 (22) 92 01 29 5(51) H01R 27/00

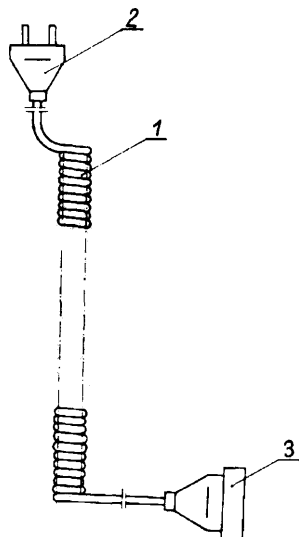
(75) Brzeziński Czesław, Sieraków

(54) **Przewód przyłączeniowy**

(57) Przewód przyłączeniowy służy do przekazywania energii elektrycznej do odbiorników, zwłaszcza urządzeń komputerowych.

Składa się z przewodu elektrycznego (1) oraz wtyczki (2) i gniazda do wtyczki (3). Przewód elektryczny (1) ma kształt spirali sprężystości odkształcanej.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 94398 (22) 92 01 30 5(51) H02B 15/00

H01H 9/02

(71) Zakład Produkcji Automatyki Sieciowej S.A. w Przygórzu, Wolibórz

(72) Bogusz Sławomir, Podulka Bogusław, Gutkowski Jan, Chmura Czesław, Szczepan Janusz, Machura Zbigniew

(54) **Moduł wyłącznika sieciowego tablicy dyspozytorskiej mozaikowej**

(57) Moduł wyłącznika sieciowego wykonany jest w kształcie ceownika z gniazdem (6) pod wyłącznik sieciowy, oraz podłużnymi kanałami (7) ustalającymi położenie wyłącznika.

Moduł wyposażony jest w zaczepy zatraskowe (1). Na poprzecznych bokach ściany przedniej (3) prostopadle do powierzchni przedniej (9) ukształtowane są na przemian zaczepy zatraskowe (1) i występy ustalające (10) z żebrami oporowymi (2) tak, że występ ustalający (10) jest dłuższy od zaczepu zatraskowego (1) o wysokość okienka korpusu tablicy mozaikowej.

UI(21) 94371 (22) 92 01 28 5(51) H02G 9/00

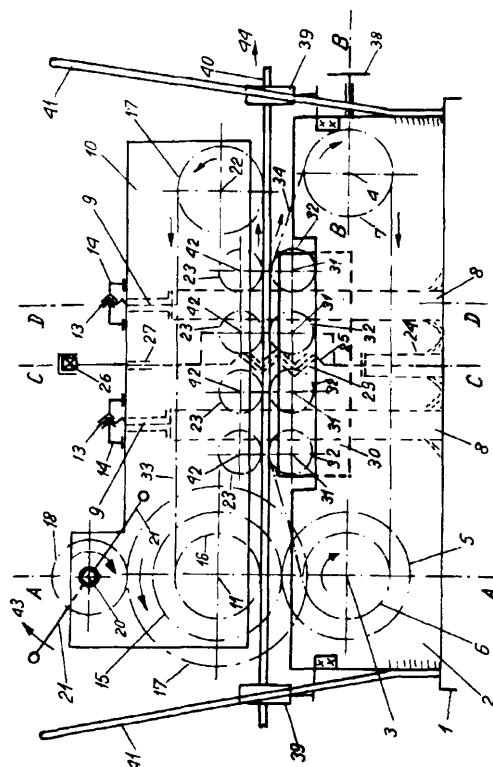
(75) Gałka Piotr, Pruszków; Hackiewicz Henryk, Warszawa

(54) **Urządzenie do układania kabli, zwłaszcza optycznych**

(57) Urządzenie składa się z dwóch przekładni pasowych zębatych poziomych, których wały czynne są sprzęgnięte poprzez koła zębate.

W przekładni górnej od wewnątrz u dołu umieszczone są stałe rolki (42) oporowe, a w przekładni dolnej u góry od wewnątrz zamontowane są przesuwne rolki (32) dociskowe. W szczelinie utworzonej przez powierzchnię zewnętrzną pasa zębatego przekładni górnej a powierzchnią zewnętrzną pasa zębatego przekładni dolnej, umieszcza się instalowany kabel i zaciska się go przez przesuwanie dolnych rolek (32) dociskowych do górnych rolek (42) oporowych. Następnie obracając ręcznie za pomocą korby sprzężone ze sobą koła zębate, uzyskuje się napęd kół czynnych obu przekładni pasowych. Powoduje to przesuw obu pasów zębatych, a wraz z nimi przesuw zaciśniętego kabla. Urządzenie może też być napędzane za pomocą silnika hydraulicznego, sprzęgniętego z czynnym wałkiem (3) przekładni pasowej zębatej dolnej.

(4 zastrzeżenia)



Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 22/1992

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona	Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona	Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3	1	2	3	1	2	3
284460	B41F	11	290048	F03D	30	293116	D01F	25
287728	C07C	19	290049	C07J	22	293188	C12N	24
288656	E05B	28	290050	G01N	37	293191	C07C	19
289098	F24H	34	290051	F16H	32	293237	B01J	8
289483	B61F	14	290052	F16H	31	293255	G01N	38
289581	A01K	2	290053	F16H	31	293256	G01H	36
289946	B63B	15	290054	H01F	42	293257	G01N	37
289947	E21F	29	290062	A47B	5	293260	B60Q	12
289948	A61K	6	290063	G01R	39	293261	A61K	6
289949	A23L	4	290067	C02F	16	293278	F23K	33
289965	C02F	18	290068	H02H	43	293291	A23K	4
289967	G08B	41	290070	B09B	9	293299	E03B	26
289970	F16H	31	290073	C10M	23	293308	B23D	10
289971	C25D	25	290074	C03B	18	293346	A01J	2
289972	F01D	29	290075	E21D	28	293350	G01N	37
289974	G01N	38	290076	E21C	28	293375	C14C	24
289975	A61B	6	290077	E03F	27	293426	G01G	36
289976	G01N	38	290078	B01J	8	293515	B22D	9
289977	G01N	38	290080	A01K	3	293516	A01N	3
289980	H02M	43	290081	E04B	27	293533	B23B	10
289982	H05B	44	290082	C11D	23	293536	C07D	21
289983	C04B	18	290086	C12N	23	293562	C07C	19
289986	B60G	11	290087	A61N	7	293564	C07D	21
289987	C08G	22	290088	F27B	34	293620	B60T	13
289995	F28D	34	290090	C11D	23	293621	C25D	25
289996	B60P	12	290095	E21F	29	293622	A24B	4
289997	D01G	25	290097	B01D	7	293733	C12P	24
289998	C02F	17	290098	H01H	42	293786	G09B	41
289999	C02F	17	290101	B03B	9	293964	B65G	16
290000	C02F	17	290102	C07K	22	293997	A47H	5
290001	C02F	18	290104	G01F	35	294102	A47L	6
290004	F24F	34	290105	C25B	25	294163	H04M	44
290005	G01F	35	290106	B23K	11	294173	F23K	33
290007	C08L	22	290107	G01R	40	294191	E21D	28
290008	G01R	39	290109	E04F	27	294217	A47L	5
290009	H03K	44	290110	H02H	43	294236	B60T	13
290016	G01R	40	290111	B23C	10	294270	F23D	33
290017	E04F	27	290112	H01H	42	294271	B61K	14
290018	C02F	16	290113	A23J	3	294305	C22C	25
290021	G01F	35	290546	C07D	19	294307	B29C	11
290024	F16F	30	290788	A61M	6	294309	C07D	20
290026	C07C	19	291186	C12N	24	294312	B61D	13
290027	E01D	26	291976	C09B	23	294356	B60R	12
290028	G01P	39	292095	A01N	3	294381	F16L	32
290039	C09D	23	292192	B61L	14	294382	F16L	32
290040	G01F	36	292271	A01M	3	294387	G06F	41
290041	B65B	15	292371	C07D	20	294439	B01D	7
290042	G01R	40	292451	F16B	30	294490	F16G	30
290043	B65F	15	292883	B01D	8	294491	B23B	10
290046	C07D	21	292899	C07D	20	294590	G01S	40
290047	C07D	21	293025	A01K	2	294654	C21C	24

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów opublikowanych w BUP Nr 22/1992

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁵	Strona
1	2	3
93742	B66D	56
93959	A62B	48
93999	B44F	51
94051	E04B	57
94303	E06B	58
94306	B60S	52
94307	A41B	46
94308	G01R	60
94309	A45C	46
94310	B24B	50
94313	B24C	50
94316	B60J	51
94317	H01R	63
94318	B60R	51
94319	B32B	50
94321	E05B	58
94322	F21L	59
94325	A47H	46
94326	B01D	48
94327	A01M	45
94328	A01M	45
94329	B65D	54
94330	B65D	54
94333	F23B	60

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁵	Strona
1	2	3
94334	G09F	61
94335	G09F	60
94336	G09F	61
94337	H01R	63
94338	G09F	61
94339	G09F	62
94341	E01B	56
94343	B65G	55
94344	E06C	58
94346	B41F	51
94347	B25H	50
94348	E21C	58
94370	E03F	57
94371	H02G	64
94372	B60R	52
94373	B60R	52
94377	B23D	49
94378	F02P	59
94379	A01G	45
94380	F28D	60
94381	B01D	48
94383	F16S	59
94384	C04B	56
94385	A61B	47

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁵	Strona
1	2	3
94386	A61B	47
94387	E04B	57
94389	B65D	54
94391	H01R	64
94392	B42F	51
94396	A47B	46
94397	G09F	63
94398	H02B	64
94399	G09F	62
94400	H01R	63
94401	B23D	49
94479	B65F	54
94499	B05C	48
94502	B65G	55
94602	E21D	58
94809	G09F	62
94927	A61F	47
95106	B65G	55
95187	B23D	49
95188	B65D	53
95189	B65D	53
95190	B65D	53
95191	B65D	52
95192	B65D	53

SPIS TREŚCI

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	7
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA	16
DZIAŁ D	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO.	25
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE	26
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	29
DZIAŁ G	FIZYKA	35
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	42
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNALAZKÓW.	65

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	45
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	48
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA	56
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE	56
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	59
DZIAŁ G	FIZYKA	60
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	63
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH	66

INFORMACJA

Zakład Wydawnictw Urzędu Patentowego RP
informuje, że ukaże się drukiem:

„Międzynarodowa Klasyfikacja Towarów i Usług
do rejestrowania znaków towarowych" VI edycja.

Cena I tomu wynosi 130 000 zł.
Cena II i III tomu wynosi 170 000 zł.

INFORMACJA

Wydział Rozpowszechniania Wydawnictw
URZĘDU PATENTOWEGO RP

informuje, że zamówienia na prenumeratę polskich opisów patentowych oraz BIULETYNU INFORMACYJNEGO URZĘDU PATENTOWEGO RP na rok 1993 należy składać do dnia 30 listopada 1992 roku.

Warunki płatności

1. Biuletyn Informacyjny Urzędu Patentowego cena 1 egz. 3000 zł X 12 m-cy = 36000 zł płatne przelewem na konto Urzędu Patentowego RP NBP O/O W-wa 1052-2583-223-1 Dz. 99 Rozdz. 1000 § 92.

2. Opisy patentowe polskie cena 1 egz. 5000 zł., płatne po otrzymaniu rachunku.

KOMUNIKAT

Zakład Wydawnictw Urzędu Patentowego RP
zawiadamia o zmianach cen swoich wydawnictw tj.: „BIULETYNU
URZĘDU PATENTOWEGO”, „WIADOMOŚCI URZĘDU
PATENTOWEGO”, opisów patentowych.

Cena poszczególnych wydawnictw wynosi:

BUP - 25 000 zł
WUP - 20 000 zł
Opis - 5 000 zł

Powyższe zmiany cen będą obowiązywały:

- dla prenumeratorów (przedpłaty) od 1.01. 1993 r.
- dla nabywców w tzw. „sprzedaży odręcznej” od IV kw. 1992 r. tj:

BUP - od nr 20/92
WUP - od nr 10/92
Opisy - od 1.10.1992 r.

Koszt prenumeraty w 1993 r. będzie wynosił:

BUP - 650 000 zł
WUP - 240 000 zł

Powyższe kwoty prosimy wpłacać na konto UP RP
(NBP O/O Warszawa 1052-2583-223-1 Dz. 99 Rodz. 1000 § 92)
do dnia 20.11.1992 r.

Prosimy o podawanie dokładnych adresów na przelewach.

Nie ulega zmianie forma prenumeraty opisów patentowych.
Oдноśnie wydawnictw i opisów patentowych udzielamy informacji pod
nr tel. 25-80-01 wew. 224.