

INDEKS 353264  
ISSN-0137-8015  
Cena 25 000 zł

# BIULETYN

## URZĘDU

## PATENTOWEGO

**Wydawnictwo Urzędu Patentowego  
Rzeczypospolitej Polskiej**

Urząd Patentowy RP - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. z 1984 r. Nr 33, poz. 177) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 12.XI. 1984 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1984 r. nr 26, poz. 179) zawierają następujące dane:

- symbol według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń,

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone kodem rodzaju dokumentu A2. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.) Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy RP - 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, A1. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

Urząd Patentowy RP - NBP Oddział Okręgowy w Warszawie

konto: 1052-2583-223-1 99.1000 § 92

- opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za zażalenia i odwołania; wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe; wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw, wpłaty za powołanie biegłego.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP - A1. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Pap. offset, kl. III 70 g. 61x86. Ark. druk. 9,5. Nakład 900 egz  
Cena 25000 zł

INDEKS 353264

Druk: Zakład Wydawnictw Urzędu Patentowego RP Zam. 234/92

# BIULETYN

## URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 16 listopada 1992 r.

Nr 23/493/ Rok XX

### Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) - numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) - data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) - dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) - numer zgłoszenia priorytetowego (numer pierwszeństwa)
- (32) - data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) - kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)
- (51) - symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:  
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) - tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) - skrót opisu
- (61) - nr zgłoszenia głównego
- (62) - numer zgłoszenia macierzystego (dla zgłoszenia wydzielonego)
- (71) - nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)
- (86) - data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) - data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST16) zgodnie z przyjętymi symbolami:

- A1 - ogłoszenie zgłoszenia o patent
- A2 - ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy
- A3 - ogłoszenie zgłoszenia o patent dodatkowy
- A4 - ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy dodatkowy
- U1 - ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne
- U3 - ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne dodatkowe

# I. WYNAŁAZKI

## DZIAŁ A

### PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

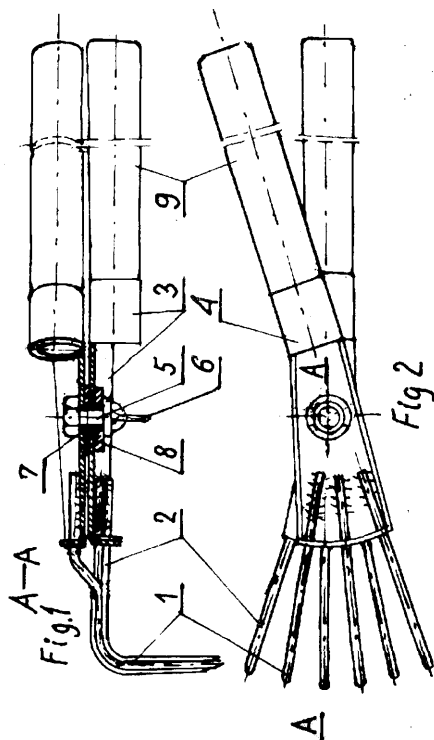
A1 (21) 290240 (22)9105 14 5(51) A01B 1/16

(75) Sokulski Mieczysław, WARSZAWA

(54) Narzędzie do pielenia

(57) Narzędzie stanowią dwa osadzone względem siebie obrotowo dźwignie (3, 4) mające haki (1, 2) i uchwyt (9).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 294730 (22) 92 05 27 5(51) A01B 3/40

(71) AGROMET-FAMARD S.A. Fabryka Maszyn Rolniczych, Słupsk

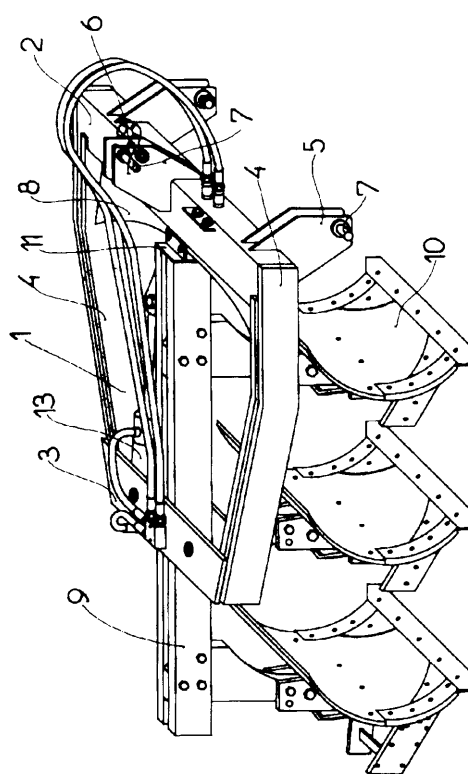
(72) Rudnik Jacek

(54) Pług wychylny

(57) Pług wychylny składa się z ramy (1), z poprzecznicami (2 i 3) oraz z nośnicy (9) z korpusami płuźnymi (10).

Na poprzecznicy przedniej (2) w części przedniej są elementy zaczepowe, zaś na tylnej ścianie jest prowadnica (8). Nośnica (9) ma oś obrotu nachyloną względem ramy (1) i względem nośnicy pod kątami różnymi od 90°, zaś względem płaszczyzny, w której leży prowadnica (8) pod kątem 90°.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 290152 (22)9105 06 5(51) A01D 46/02

(71) Instytut Uprawy, Nawożenia i Gleboznawstwa, PUŁAWY

(72) Zaorski Tadeusz, Stasiak Mieczysław

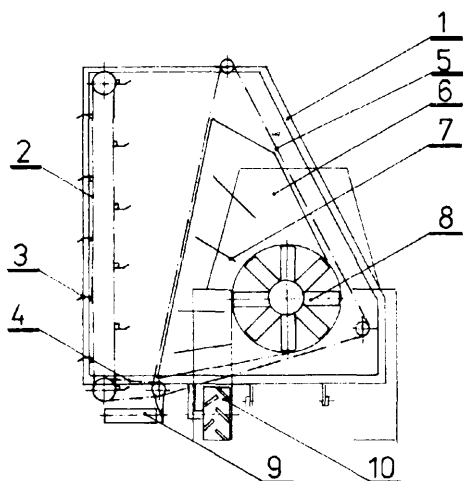
(54) Sposób i urządzenie do zbioru szyszek chmielu uprawianego w niskich szpalerach

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do zbioru szyszek chmielu, uprawianego w niskich szpalerach, podczas przejazdu z połowy szpalera roślin.

Sposób polega na tym, że boczne pędy roślin z połowy szpalera skierowuje się do zespołu zrywającego (2) wymuszonym strumieniem powietrza, a następnie zerwane szyszki i liście przenosi się tym strumieniem powietrza do środka urządzenia, gdzie dokonuje się odseparowywanie szyszek od liści przez zespół odliściający (5 i 6) i wentylacyjny (8).

Urządzenie charakteryzuje się tym, że na ramie (1) zawieszanej na ciągniku rolniczym (10) zamocowane są agregatowane zespoły: zrywający (2), odliściający (5 i 6), wentylacyjny (8) i transportowy (9). Urządzenie ma napęd z ciągnika rolniczego z regulacją prędkości obrotowej.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 294837 (22) 91 09 26 5(51) A01D 90/10  
A01F 25/00  
B60T 7/12

(31) 90 9003084 (32) 90 09 27 (33) SE

(86) 91 09 26 PCT/SE91/00648

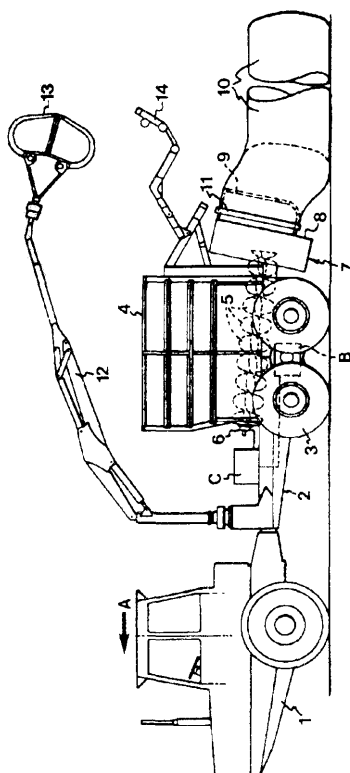
(87) 92 04 16 WO92/05688 PCT Gazette nr 09/92

(71) SOCKERBOLAGET AB, Malmö, SE

(72) Carlson Stig

(54) **Sposób i urządzenie do ubijania paszy lub podobnych materiałów w rękawie układanym na ziemi**

(57) Sposób ubijania, za pomocą ruchomego urządzenia, paszy w rękawie (10) układanym na ziemi, w którym zastosowano urządzenie składające się z pojazdu (1) i połączonej z nim, osadzonej na kołach, przyczepy (2) z pojemnikiem (4), przystosowanej do przyjmowania paszy polega na tym, że podajnik ślimakowy (5) jest napędzany silnikiem hydraulicznym (6), połączonym z przetwornikiem (S) urządzenia sterującego (C).



Przetwornik (S) mierzący ciśnienie hydrauliczne w silniku hydraulicznym i wytwarzający sygnał sterujący hamowaniem kół (3) w taki sposób, że siła hamowania jest kasowana lub powstaje, odpowiednio, w określonym zakresie wartości ciśnienia hydraulicznego. W wyniku tego powstaje pożądana siła oporowa, a tym samym pożądaný stopień ubicia materiału w rękawie (10).

Przedmiotem wynalazku jest również urządzenie do ubijania paszy.

(5 zastrzeżeń)

A2(21) 293475 (22) 92 02 12 5(51) A01H 33/26

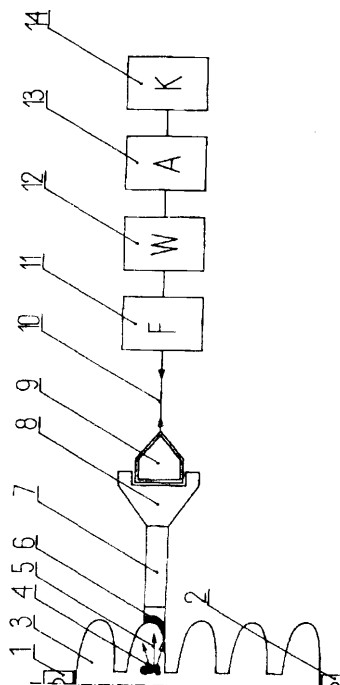
(71) Wyższa Szkoła Inżynierska, Opole

(72) Skubis Jerzy

(54) **Układ do wykrywania, lokalizacji i oceny intensywności wyładowań elektrycznych występujących w izolatorach ceramicznych i szklanych znajdujących się pod wysokim napięciem**

(57) Układ ma element pośredniczący (7), zakończony stożkiem (8), do którego przyłączony jest przetwornik (9), który połączony jest kablem opto - elektronicznym (10) z filtrem środkowo - przepustowym (11), który dalej jest połączony z szerokopasmowym wzmacniaczem (12), który jest przyłączony do analizatora emisji akustycznej (13), połączonego z komputerem (14) współpracującym z drukarką.

(1 zastrzeżenie)



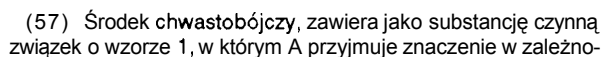
A1(21) 289467 (22) 91 03 18 5(51) A01K 83/00

(75) Kralewski Stanisław,  
KONSTANCIN-JEZIORNA

(54) **Sposób wytwarzania kotwic wędkarskich trójramiennych**

(57) Sposób polega na tym, że dwa gotowe i ukształtowane elementy kotwicy, lewy i prawy, wykonane z drutu stalowego, skręca się spiralnie wokół elementu trzeciego, środkowego, stanowiącego trzon kotwicy, co po dodatkowym zaciśnięciu uzyskanego splotu w prasie daje trwałe połączenie.

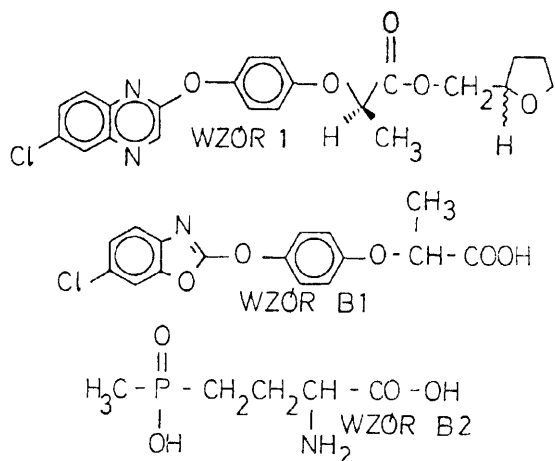
(1 zastrzeżenie)



(57) Środek chwastobójczy, charakteryzuje się tym, że zawiera chwastobójczo skuteczną ilość związku o wzorze 1 i jeden albo kilka związków z grupy: kwas 2-4-(6-chloro-benzokasazol-2-iloksy)-fenoksy/-propionowy o wzorze B1 i jego ester; **glufosinat (Glufosinate)** i jego sole o wzorze B2; herbicydy wybrane z grupy Phenmedipham, Desmedipham, **Ethofumesate**, Metamitron, Clopyralid i Chloridazon; herbicydy wybrane z gru-

py zawierającej nitrodifenyloeter, imidazolinony, bentazonu i sulfonylomocznici; herbicydy, wybrane z grupy zawierającej hydroksybenzonitryle i pochodne kwasu fenoksyoctowego oraz herbicydy, wybrane z grupy Carbetamid, Dimefuron, Benazolin i ich estry, Metazachlor i Propyzamid. Przedmiotem wynalazku jest również sposób otrzymywania środka chwastobójczego.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 290253 (22) 91 05 15 5(51) A23L 1/08

(75) Ostańkowicz Anatol, NOWOSYBIRSK, SU

(54) **Sposób wytwarzania naturalnej kompozycji miodowej**

(57) Sposób polega na tym, że ekstrahuje się przyrodnicze koncentraty związków huminowych pochodzenia roślinno - zwierzęcego. Otrzymany ekstrakt, zawierający co najmniej 20% związków huminowych w przeliczeniu na kwasy huminowe oraz co najmniej 22% popiołu dodaje się ciągle mieszając, w ilości 0,5 - 10 g w przeliczeniu na suchą masę, do 1000 g wstępnie podgrzanego miodu o temperaturze 45°C. Następnie utrzymuje się temperaturę co najwyżej 45°C i doprowadza się mieszaninę do pełnej homogenizacji. Z kolei dodaje się do niej spirytusowy ekstrakt propolisu w ilości 0,5 - 5,0 g w przeliczeniu na suchą masę. Następnie przerywa się podgrzewanie i ochładza się mieszaninę do temperatury pokojowej ciągle mieszając. W alternatywnym sposobie, do mieszaniny o temperaturze pokojowej, przygotowanej sposobem jak wyżej, wprowadza się dodatkowo naturalne mleczko pszczele w ilości 0,1 - 20 g po czym miesza się otrzymany produkt jeszcze co najmniej przez 1 godzinę. Kompozycja uzyskana sposobem według wynalazku może być wykorzystana jako dodatek w produkcji napojów, wyrobów cukierniczych i piekarniczych, gum do żucia lub innych produktów spożywczych.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 290227 (22) 91 05 13 5(51) A43B 7/08

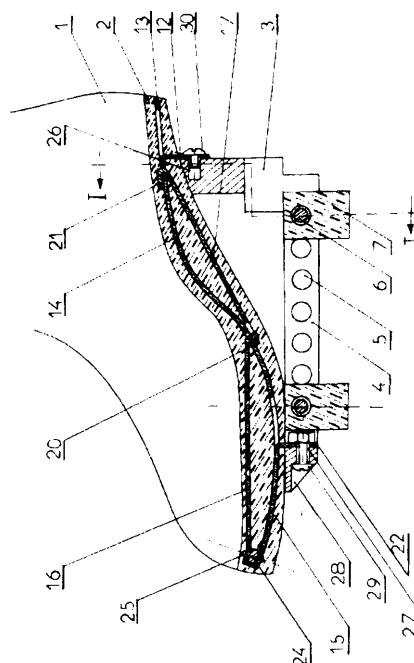
A63B 23/10

(75) Piotrowski Zygmunt, WARSZAWA

(54) **But**

(57) Przedmiotem wynalazku jest but, umożliwiający ćwiczenie mięśni nóg człowieka. But (1) zawiera cholewkę i podeszwę (2) z zatopionym szkieletem sprężystym połączonym z ramą (3). Rama (3) zawiera dwa podłużne ramiona (4) zaopatrzone w poprzeczne otwory (5) do przesławnego mocowania protektorów (7). Szkielec sprężysty jest utworzony przez sprężynę (13) w kształcie spłaszczonej ósemki usytuowanej wzdłuż całej podeszwy (2) i połączony wystającymi z niej uchwytami (12), (22) z ramą (3).

(13 zastrzeżeń)



A1(21) 294219 (22) 92 04 14 5(51) A44C 9/00

A44C 5/00

(31) 91 9104752

(32) 91 04 18

(33) DE

91 4134664

19 1091

DE

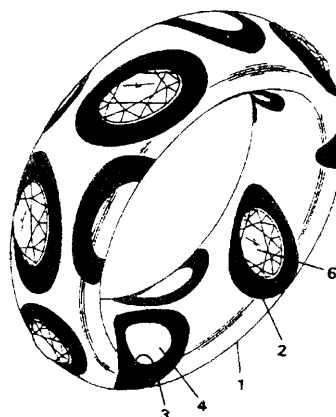
(71) Wilhelm Hundt KG, Haan, DE

(72) Hundt Johannes

(54) **Element biżuteryjny**

(57) Przedmiotem wynalazku jest element biżuteryjny w postaci zamkniętego lub otwartego korpusu metalowego w kształcie pierścienia z dużą ilością elementów dekoracyjnych (2) rozmieszczonych wzdłuż jego powierzchni. Dla stworzenia elementu biżuteryjnego takiego rodzaju, proponuje się, aby elementy dekoracyjne (2) miały formy geometryczne z zarysem powierzchni dopasowanym przynajmniej częściowo do zarysu powierzchni pierścienia i rozmieszczone na całej powierzchni pierścienia zajmowały łącznie 30 do 70% tej powierzchni.

(15 zastrzeżeń)



A1(21) 293712 (22) 92 03 05 5(51) A45D 26/00

(31) 91 664757

(32) 91 03 05

(33) US

91 725769

02 07 91

US

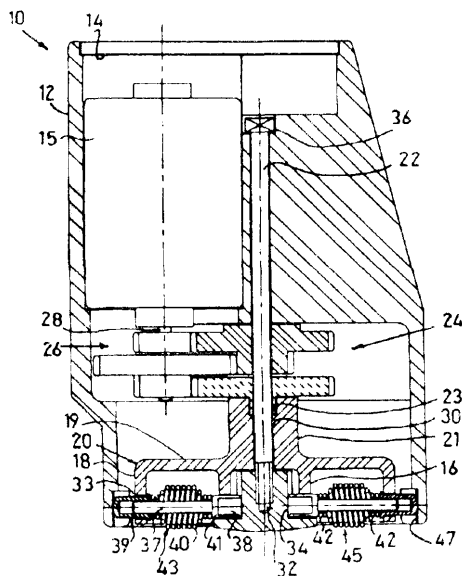
(75) Dolev Moshe, RAMAT HASHARON, IL

**(54) Sposób usuwania owłosienia i urządzenie do usuwania owłosienia**

(57) Sposób usuwania owłosienia polega na tym, że stosuje się urządzenie depilacyjne z obrotową głowicą, którą wyposaża się w kilka współśrodkowo rozmieszczonych sprężyn, powodując się ruch zwojów sprężyn, przy czym zamyka się i otwiera przemienne szczeliny pomiędzy zwojami za pomocą mechanizmu krzywkowego i chwyta się włosy przy otwarciu szczelin i usuwa przy ich zamknięciu.

Urządzenie (10) do usuwania owłosienia zawiera pewną liczbę sprężyn (40) zamontowanych w głowicy obrotowej (20). Głowica obrotowa (20) ma współśrodkowe wsporniki (16, 18), pomiędzy którymi są ułożone szpilki (37) z obrotowo nałożonymi sprężynami (40). Koniec (38) szpilki (37) styka się z krzywką wewnętrzną (34), lub rolkami, zaś kołpak (39) szpilki (37) styka się ze ścianką wewnętrzną (47) krzywki zewnętrznej. Pomiedzy zwojami sprężyny (40) są utworzone szczeliny (45), a sprężyna (40) może mieć część końcową (42) o mniejszej średnicy i część środkową (43) o większej średnicy.

(27 zastrzeżeń)



A1(21) 293714 (22) 92 03 05 5(51) A45D 26/00

(31) 91 664760 (32) 91 03 05 (33) US

(75) Dolev Moshe, Ramat Hasharon, IL

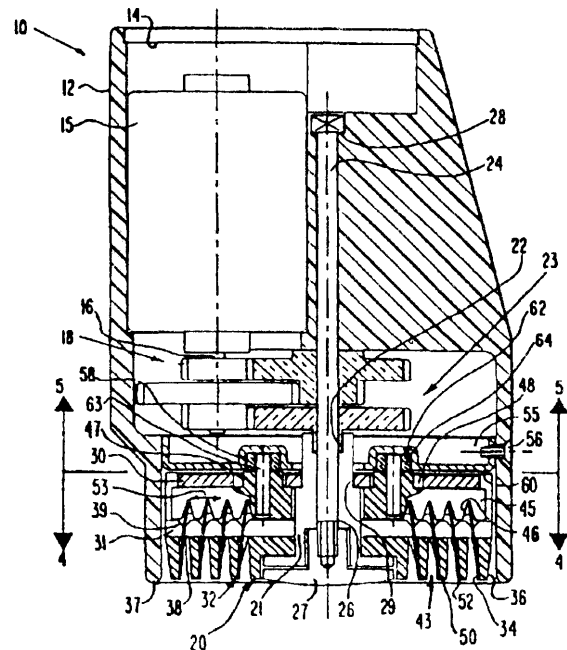
**(54) Sposób usuwania owłosienia i urządzenie do usuwania owłosienia**

(57) Sposób usuwania owłosienia polega na tym, że dostarcza się wielochwytkowy zespół depilacyjny, który wyposaża się w głowicę obrotową z promieniowo ułożonymi kanałami i zespołami chwytaków. Głowicę osadza się na wale, na którym montuje się również zespół krzywkowy. Zespół depilacyjny prowadzi się po powierzchni skóry i rozczesując nim włosy usuwa się je.

Urządzenie mające obudowę z silnikiem i wielokrotny element chwytakowy, charakteryzuje się tym, że zawiera głowicę obrotową (20) zaopatrzoną w kilka rozmieszczonych promieniowo kanałów (31), w każdym z których zainstalowany jest zespół chwytaków (32) złożonych z elementów stałych (36) i elementów wahlowych (34), zaś w każdym z kanałów (31) jest osadzony suwliwie popychacz (45) sprężony z elementami wahlowymi (34). Głowica (20) jest osadzona obrotowo na wale (24) umieszczonym w obudowie (12) prostopadle do powierzchni depilowanej skóry, natomiast silnik (15) jest połączony z wałem (24), na którym jest osadzona głowica obrotowa (20), a współśrodkowo względem wału (24) jest zamontowany zespół krzywkowy do powodowania powtarzalnego promieniowego

ruchu posuwisto - zwrotnego popychacza, synchronicznie z ruchem obrotowym głowicy (20) na wale (24).

(14 zastrzeżeń)



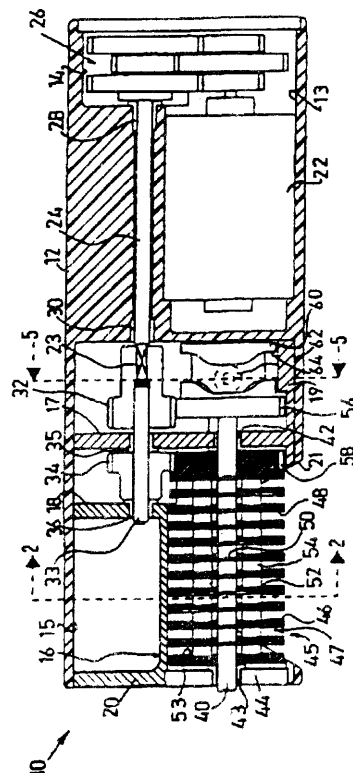
A1(21) 293713 (22) 92 03 05 5(51) A45D 26/00

(31) 91 664768 (32) 91 03 05 (33) US

(75) Dolev Moshe, Ramat Hasharon, IL

**(54) Sposób usuwania owłosienia i urządzenie do usuwania owłosienia**

(57) Sposób usuwania owłosienia polega na tym, że dostarcza się depilator wielochwytkowy wyposażony w zespół na przemian ułożonych stałych i ruchomych płaskich elementów



tworzących szczeliny, obraca się je wraz z centralnym wałem, za pomocą silnika, oraz przemieszcza się wał i ruchome elementy w obu wzdlużnych kierunkach **po między** elementami stałymi za pomocą elementów sterujących ruchem, dostosowanych do wymuszania powtarzalnego wzdlużnego ruchu posuwisto - zwrotnego wału, po czym nadaje się ruch obrotowy depilatorowi podczas jego prowadzenia po skórze jednocześnie chwytając włosy w szczelinach przy ruchu posuwistym wału. Urządzenie (10) do usuwania owłosienia zawiera zespół chwytakowy (45) ułożonych na przemian elementów chwytakowych stałych (46) i płaskich elementów ruchomych (42) pomiędzy którymi są utworzone szczeliny (47). Elementy ruchome (48) są zamocowane wraz z wałem centralnym (40) przesuwnie pomiędzy sąsiednimi elementami stałymi (46). W połączeniu z wałem środkowym (40) są zamontowane elementy sterujące (60, 62, 64) do sterowania i wymuszania ruchu posuwisto - zwrotnego wału (40).

(14 zastrzeżeń)

A1(21) 292151 (22) 91 10 23 5(51) A47C 3/04

A47C 3/18

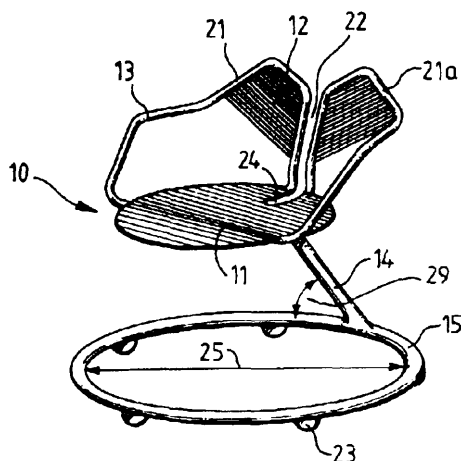
(31) 90 4034297 (32) 90 10 25 (33) DE

(71) Grad Jan, BERLIN, DE; Klus Sylvester, BERLIN, DE; Karg Peter W., BERLIN, DE; Hertig Michael, BERLIN, DE

**(54) Krzesło obrotowe, dające się układać w stos**

(57) Krzesło charakteryzuje się tym, że kolumna nośna (14) poza rzutem pionowym (27) górnej części korpusu (10) jest połączona z podstawą korpusu krzesła (15), a siedzisko (11) na swoim okręgu jest wyposażone w wybranie (24, 24a), którego szerokość odpowiada zasadniczo średnicy zewnętrznej kolumny nośnej (14), i że w przypadku korzystnie istniejącego oparcia (12) jest ono wyposażone w szczelinę (22), odpowiadającą wybraniu (24, 24a).

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 290132 (22) 91 05 06 5(51) A61B 8/00

G01S 7/10

(71) Polska Akademia Nauk Instytut Podstawowych Problemów Techniki, WARSZAWA

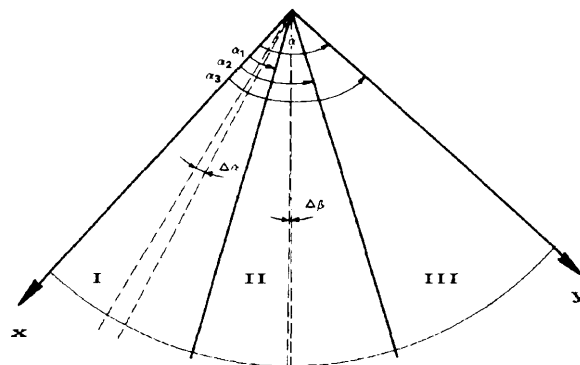
(72) Piechocki Maciej, Nowicki Andrzej, Liwski Jacek, Marciniak Artur, Karłowicz Paweł, Secomski Wojciech

**(54) Sposób wizualizacji fragmentu obrazu na ekranie ultrasonografu**

(57) Sposób wizualizacji charakteryzuje się tym, że stosuje się co najmniej dwie różne prędkości przemieszczania, wizuali-

zowanego obszaru wiązką lub wiązkami, tak aby uzyskać strefy obszaru (I - III), różnej rozdzielczości poprzecznej, ale o tej samej głębokości wizualizacji przy zastosowaniu głowic ultradźwiękowych z fazowym lub mechanicznym sterowaniem.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 290267 (22) 91 05 15 5(51) A61B 17/38

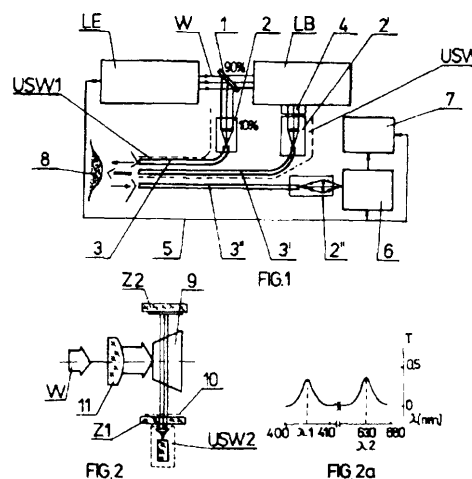
(71) Wojskowa Akademia Techniczna, WARSZAWA

(72) Pokora Ludwik, Puzewicz Zbigniew

**(54) Dwufalowy laser diagnostyczno-terapeutyczny ze światłowodowym układem prowadzenia wiązki**

(57) Istota wynalazku polega na tym, że laser barwnikowy (LB) wyposażony jest w kuetę co najmniej dwubarwnikową (9), umieszczoną w torze promieniowania laserowego, pomiędzy pierwszym zwierciadłem (Z1), stanowiącym zwierciadło wyjściowe i drugim zwierciadłem (Z2), które tworzą rezonator płasko - płaski, przy czym pierwsze zwierciadło (Z1) pokryte jest warstwą dielektryka (10), tworzącą dwa maksima transmisji (T), z których jedno maksimum stanowi wartość szczytową odpowiadającą długości fali ( $\lambda_1$ ) wiązki diagnostycznej, zaś drugie maksimum stanowi wartość szczytową odpowiadającą długości fali ( $\lambda_2$ ) wiązki terapeutycznej, natomiast pierwszy światłowodowy układ prowadzenia wiązki promieniowania laserowego (USW1) usytuowany jest na wyjściu pierwszego zwierciadła (Z1) lasera barwnikowego (LB), ponadto w torze wiązki (W) promieniowania laserowego pomiędzy laserem ekscymerowym (LB) i laserem barwnikowym (LB) usytuowana jest płytka światłodziela (1) z drugim światłowodowym układem prowadzenia wiązki promieniowania laserowego (USW2).

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 290282 (22) 91 05 15 5(51) A61B 17/38

(71) Seagull Laser, Corp., TORTOLA, VG

(72) Santana-Blank Luis A.

(54) **Laserowe urządzenie terapeutyczne**

(57) Przedmiotem wynalazku jest laserowe urządzenie terapeutyczne przeznaczone, zwłaszcza do leczenia chorób nowotworowych i innych chorób układowych. Urządzenie charakteryzuje się tym, że zawiera generator przeznaczony do generowania impulsów, które aktywizują diodę laserową generującą promieniowanie laserowe, którym nasświetla się układ biologiczny. Częstotliwość wspomnianych impulsów mieści się w zakresie od 0,5 MHz do 7,5 MHz, a napięcie tych impulsów wynosi 15 V tak, aby energia cieplna wytwarzana jako produkt uboczny była utrzymywana na poziomie minimalnym.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 294333 (22) 92 04 24 5(51) A61F 5/41

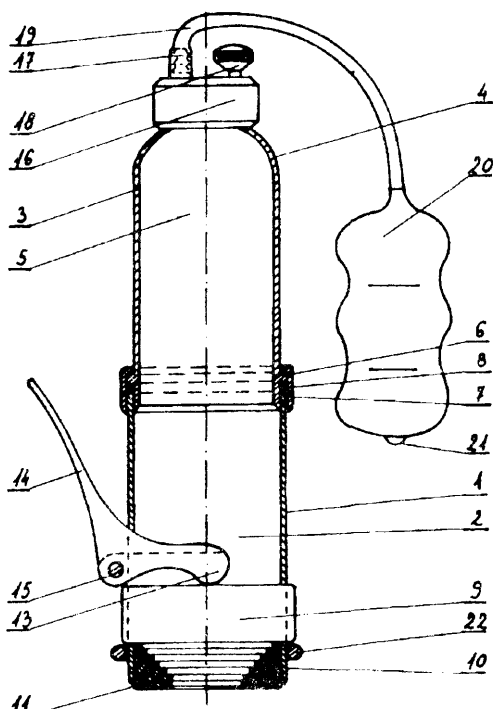
(31) 91 755 (32) 91 04 25 (33) YU

(75) Matejević Nenad, Belgrad, YU; Kaludjerović Nenad, Belgrad, YU; Vujović Žarko, Belgrad, YU

(54) **Urządzenie składane do wywołania i utrzymywania erekcji prącia**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie składane do wywołania i utrzymywania erekcji prącia za pośrednictwem zmniejszonego ciśnienia powietrza wywołanego na zewnętrznej powierzchni prącia. Urządzenie zawiera dwie proste, składane części stanowiące część dolną (1) i górną (3), które są połączone hermetycznie za pośrednictwem pierścienia gwintowanego (7) i uszczelniającego (8). Górna część (3) wchodzi w dolną część (1), a na górnej części (3) usytuowana jest głowica (16) z umieszczonym w jej górnym obszarze zaworem (18) i żebrowaną rurką (17), na którą nasadzony jest wąż giętki (19) pompki próżniowej (20). Podwójna dźwignia (14) jest sprzężona z pierścieniem elastycznym (22) osadzonym na podstawie prącia i dostosowana anatomicznie do ręki użytkownika, przy czym pierścień elastyczny (22) w momencie zwolnienia jego końców, pełni drugą funkcję, umożliwiając niezakłóconą ejakulację.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 291121 (22) 91 07 16 5(51) A61H 39/00

A61N 1/32

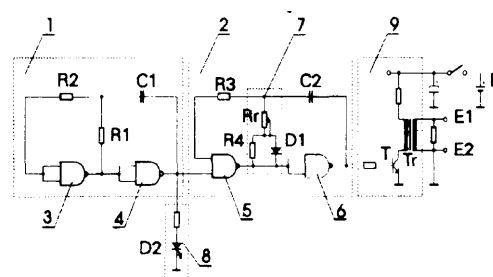
(71) Przedsiębiorstwo Techniki Pomiarowej i Komputerowej METROCOMP Sp. z o. o., GDAŃSK

(72) Figiel Tadeusz, Kielkowski Janusz, Kuchta Jarosław, Kuchta Jerzy, Treppner Piotr

(54) **Sposób i układ do stymulacji punktów akupunktury**

(57) Układ do stymulacji punktów akupunktury charakteryzuje się tym, że wyjście impulsowego generatora małej częstotliwości (1) dołączone jest do wejścia alternatywnej pracy impulsowego generatora dużej częstotliwości (2) zawierającego układ regulacji szerokości impulsów dużej częstotliwości (7), a do wyjścia impulsowego generatora dużej częstotliwości (2) dołączony jest układ wyjściowy (9) z elektrodami wyjściowymi (E1, E2). Przedmiotem wynalazku jest również sposób stymulacji punktów akupunktury.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 290266 (22) 91 05 14 5(51) A61K 9/06

(71) Akademia Medyczna, POZNAŃ

(72) Grześkowiak Edmund, Partyka Danuta, Hermann Tadeusz

(54) **Sposób wytwarzania maści przeciwzapalnej do oczu**

(57) Sposób wytwarzania maści przeciwzapalnej na podłożu lipofilowym urodniomym polega na tym, że mikronizuje się 10 - 20 części wagowych sulfadikramidu i uciera z 10 - 35 częściami wagowymi parafiny ciekłej, a następnie wprowadza się do podłoża składającego się z 20 - 60 części wagowych euceryny, 15 - 60 części wagowych wazeliny białej i 10 - 30 części wagowych wody apirogennej oraz dodaje się środek konserwujący. Maść na podłożu lipofilowym bezwodnym wytwarza się mikronizując 10-20 części wagowych sulfadikramidu, który uciera się z 10 - 35 częściami wagowymi parafiny ciekłej, a następnie wprowadza się do podłoża składającego się z 1 - 6 części wagowych cholesterolu, 2 - 30 części wagowych parafiny stałej, 10-40 części wagowych wazeliny białej, 20 - 60 części wagowych parafiny ciekłej oraz dodaje się środek konserwujący.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 290115 (22) 91 05 02 5(51) A61L 2/16

(75) Grabciec Stanisław, WARSZAWA; Lipiński Bogusław, WARSZAWA; Rozbicki Jerzy, WARSZAWA

(54) **Sposób wytwarzania preparatu dezynfekcyjnego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania preparatu dezynfekcyjnego przeznaczonego do niszczenia bakterii, wirusów, pleśni, drożdży i grzybów, obojętnego względem ludzi i zwierząt. Sposób polega na tym, że uzyskuje się 0,001 - 2% wodny roztwór dwutlenku chloru, do którego dodaje się substancję rozkładającą się bez powstawania stałych pozosta-

kości, doprowadzającą pH do wartości 7,2 - 11 oraz substancję z grupy trójfenylometanu w ilości nie przekraczającej 0,01% wagowych, następnie roztwór ten poddaje się działaniu stałopole magnetycznego o strukturze niejednorodnej, z kołową indukcyjnością wewnętrzną i natężeniem 500 - 10000 Gansów i ewentualnie jeszcze dodatkowo aktywuje przez dodanie substancji zwiększającej potencjał oksydoredukcyjny.

(11 zastrzeżeń)

A1(21) 290275 (22) 91 05 15 5(51) A61M 5/178

(75) Kaczmarek Leszek, POZNAŃ

(54) **Strzykawka lekarska uniemożliwiająca jej powtórne napełnienie**

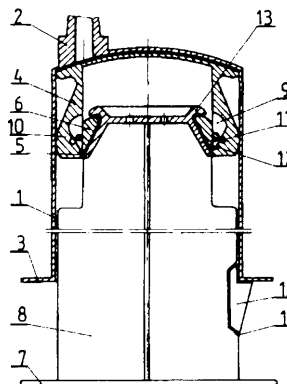
(57) Strzykawka posiada cylindryczny korpus (1) o stałej średnicy wewnętrznej zamknięty z jednej strony i zaopatrzony w osadę (2) igły oraz tłoczek (8) związany z tłoczkiem (4) za pomocą przynajmniej jednego sprężysto umocowanego elementu zapadkowego (6).

Element zapadkowy (6) ma w przekroju osiowym strzykawki kształt wydłużonego trójkąta z zaokrąglonymi wierzchołkami związanego zawiasowo swym wierzchołkiem skierowanym w stronę uchwyty (7) tłoczyska (8) z wewnętrzną powierzchnią boczną tłoczka (4), a na powierzchni tej znajduje się wgłębienie (9) o kształcie odpowiadającym elementowi zapadkowemu (6).

Na bocznej powierzchni zakończenia tłoczyska (8) znajduje się dwusieczny zaczep, którego dłuższa ściana (12) tworzy kąt ostry z wewnętrzną boczną powierzchnią tłoczka (4), a krótsza ściana (13) jest usytuowana w przybliżeniu w płaszczyźnie prostopadłej do osi strzykawki.

Z powierzchnią elementu zapadkowego (6) zwróconą w stronę wgłębienia (9) związany jest element kulisty (10), a naprzeciwko niego w ścianie wgłębienia (9) znajduje się czasza (11), a z tłoczyskiem (8) w pobliżu jego uchwyty (7) związana jest za pomocą sprężynującego zawiasu (14) zapadka (15).

(4 zastrzeżenia)



## DZIAŁ B

### RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1(21) 290198 (22) 91 05 10 5(51) B01D 46/00

(71) FERIND Spółka z o.o., KRAKÓW

(72) Trzeciak Zdzisław, Krajewski Jan

(54) **Układ do oczyszczania gorącego medium gazowego**

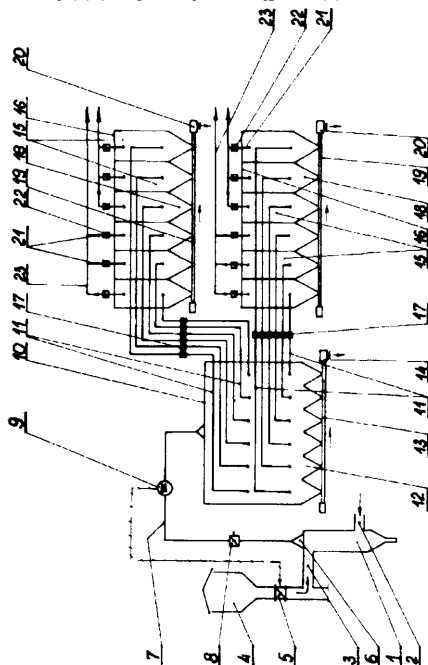
(57) Układ ma pompę czystego powietrza (4) zaopatrzoną w przepustnicę (5) połączoną rurociągiem (3) z komorą kurzową

(1) i mieszalnikiem gazów (6), połączonym rurociągiem ssącym (7) zaopatrzoną w przepustnicę regulacyjną (8) i czujnik temperatury (9) z komorą osadczą (10).

Komora osadczą (10) rurociągami wylotowymi (11) jest połączona z odpowiednimi komorami filtracyjnymi (15) tkaninowego filtra workowego (16).

Czujnik temperatury (9) jest połączony z przepustnicą (5) czepni czystego powietrza (4).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 290188 (22) 91 05 08 5(51) B01D 53/18

(71) POLCHEM Toruńskie Zakłady Przemysłu Nieorganicznego, TORUŃ

(72) Błoński Zbigniew, Ciemielewski Jan, Hopke Włodzimierz, Lipiński Wiesław, Oborski Stefan, Polak Wacław, Romanowski Polikarp

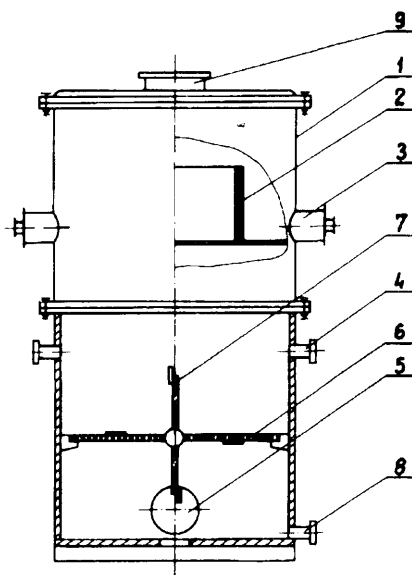
(54) **Absorber sitowy**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji absorbera wyposażonego w półkę o zmiennej powierzchni czynnej.

Absorber ma postać pionowego walczyka (1). W górnej części tego walczyka (1) znajduje się odkraplacz (2) oraz wizerunek i włącz (3). Część dolna zaopatrzona jest w króćce (4) przeznaczone do doprowadzenia roztworu absorpcyjnego oraz w króćce (5), króćce (5) są doprowadzane gazy odlotowe instalacji wytwórczej kwasu siarkowego. Do pobocznic części dolnej umocowany jest pierścień (6) sitowy stanowiący zewnętrzną część półki sitowej. W otworze pierścienia (6) sitowego osadza się na obrótowym walcu przegroda (7) sitowa.

Przegroda (7) sitowa ma postać dwóch kół przecinających się pod kątem prostym wzdłuż średnicy pokrywającej się z osią walcu, przy czym jedno z tych kół jest sitem, a drugie nie posiada otworów.

(5 zastrzeżeń)

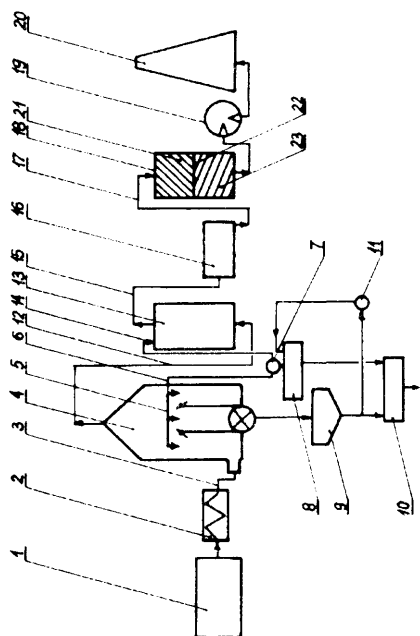


A1(21) 290276 (22) 91 05 15 5(51) B01D 53/34  
B01D 53/04

- (71) Politechnika Poznańska, POZNAŃ;  
KONSTECH Przedsiębiorstwo  
Konsultingowe, POZNAŃ  
(72) Krajewski Andrzej, Łuczak Grzegorz,  
Koszarski Witold

**(54) Sposób oczyszczania i układ do oczyszczania gazów odlotowych z procesu wytapiania i/lub spalania odpadów i pokryć zawierających związki wielkocząsteczkowe**

(57) Sposób polega na poddaniu gazów odlotowych najpierw absorpcji przez zraszanie ich w przeciwnie wodnym roztworem alkalicznej substancji reaktywnej, a następnie absorpcji w adsorberze (18) składającym się z co najmniej jednej warstwy koksu hutniczego lub grzewczego, który poddaje się wstępnej obróbce polegającej na usunięciu z niego ziaren o  $0 < \text{mm}$ , odpyleniu i nawilżeniu 10 - 25% wodnym roztworem wodorotlenku wapnia, oraz z co najmniej jednej warstwy adsorpcyjnego węgla aktywnego, przy czym warstwy te umieszcza się naprzemiennie.



Układ według wynalazku ma absorber (4) w postaci odwróconego cyklonu, do którego dolnej części dołączony jest przewód odlotowy (3) doprowadzający gazy poprzez wymiennik ciepła (2) z pieca (1).

W górnej, wewnętrznej części walca cyklonu umieszczony jest zraszacz (5) połączony ze zbiornikiem (8), zaś dno absorbera (4) połączone jest z osadnikiem (10) poprzez zbiornik przejściowy (9), który jednocześnie połączony jest ze zbiornikiem (8). Najwyżej położona część absorbera (4) połączona jest poprzez demister (16) z adsorberem (18) i dalej poprzez dmuchawę (19) z emiterym (20).

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 293924 (22) 92 03 20 5(51) B01D 53/36  
(31) 91 0525 (32) 91 03 22 (33) DK

- (71) Haldor Topse A/S., Lyngby, DK  
(72) Schoubye Peter

**(54) Sposób katalitycznego spalania substancji lotnych w gazach spaliniowych**

(57) Sposób katalitycznego spalania substancji palnych zawartych w gazie odlotowym, zwłaszcza powietrze i/lub gazach odpadowych, polega na tym, że spręża się gaz odlotowy w sprężarce, sprężony gaz ogrzewa się do temperatury koniecznej dla katalitycznego spalania substancji palnych zawartych w tym gazie odlotowym, spala się substancje palne i eliminuje się je z ogrzanego i sprężonego gazu odlotowego drogą kontaktowania z katalizatorem spalania umieszczonym w komorze spalania i rozpręża się gaz odlotowy po spalaniu do ciśnienia atmosferycznego w ekspansyjnej turbinie gazowej.

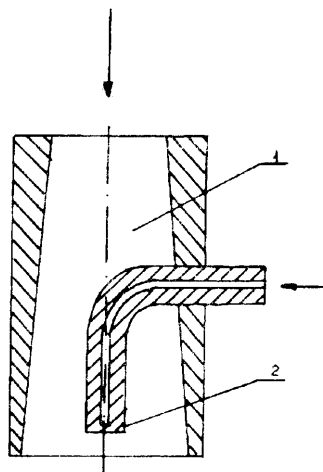
(10 zastrzeżeń)

A1(21) 294485 (22) 92 05 07 5(51) B01J 2/16

- (71) Centralne Laboratorium Przemysłu  
Ziemniaczanego, Poznań  
(72) Gzyl Piotr, Szymańska Grażyna, Mączyński  
Marian, Koronkiewicz Jan, Balcerek  
Włodzimierz

**(54) Sposób nawilżania suchych produktów pylistych oraz głowica do nawilżania suchych produktów pylistych**

(57) Sposób polega na tym, że nawilżone medium w postaci mieszaniny powietrze-sproszkowany produkt rozpyla się na dośtarczane w stosunku do niego centralnie rozpylone medium nawilżające, a oba te media podawane są przy nadciśnieniu. Stosunek powietrza do sproszkowanego produktu w medium nawilżanym wynosi od 8 - 10 do 3 - 5, a ilość doprowadzanego medium nawilżającego wynosi 40 - 60 dm<sup>3</sup>/h.



Głowica do nawilżania składa się z dwóch koncentrycznych usytuowanych dysz, dyszy zewnętrznej (1) doprowadzającej mieszaninę powietrze-produkt sproszkowany i dyszy wewnętrznej (2) doprowadzającej medium nawilżające. Dysza zewnętrzna (1) ma zwężenie, którego stosunek średnicy do średnicy wlotu i długości dyszy wynosi odpowiednio (0,8 - 1) do (2,5 - 3) do (12 - 14).

Sposób i głowica znajdują zastosowanie w przemyśle spożywczym i chemicznym.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 293644 (22)92 02 28 5(51) B01J 23/38  
C07C 211/16

(31) 91 4106543 (32) 91 03 01 (33) DE

(71) Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, DE

(54) **Katalizator, sposób jego wytwarzania oraz sposób wytwarzania mieszaniny cykloheksyloaminy i dicykloheksyloaminy z zastosowaniem tego katalizatora**

(57) Katalizator charakteryzuje się tym, że zawiera ruten, pallad albo mieszaninę obydwu metali na nośniku zawierającym kwas niobowy, kwas tantalowy albo mieszaninę obydwu kwasów, przy czym metal lub metale szlachetne zawiera w łącznej ilości 0,05 - 5% wagowych w przeliczeniu na łączną wagę katalizatora. W przypadku stosowania obydwu metali szlachetnych ich stosunek wagowy wynosi 1 : 9 do 9 : 1.

Sposób wytwarzania ewentualnie podstawionej cykloheksyloaminy i ewentualnie podstawionej dicykloheksyloaminy drogą katalitycznego uwodorniania ewentualnie podstawionej aniliny, przy czym stosuje się katalizator zawierający ruten, pallad albo mieszaninę obydwu metali na nośniku z kwasu niobowego lub kwasu tantalowego albo mieszaniny obydwu kwasów, polega na tym, że reakcję prowadzi się w temperaturze 100 - 340°C, w sposób ciągły w fazie zraszania na umieszczonej na stałe nasypowej warstwie katalizatora.

Wynalazek dotyczy także sposobu wytwarzania katalizatora.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 293730 (22) 92 03 06 5(51) B01J 23/54  
B01J 37/00  
C07C 211/16

(31) 91 4107395 (32) 91 03 08 (33) DE

(71) Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, DE

(54) **Katalizator palladowy oraz sposób wytwarzania mieszaniny, ewentualnie podstawionej cykloheksyloaminy oraz ewentualnie podstawionej dicykloheksyloaminy i sposób wytwarzania tego katalizatora**

(57) Katalizator palladowy na nośniku z  $\text{Al}_2\text{O}_3$  charakteryzuje się tym, że zawiera  $\alpha$ - lub  $\gamma$ - $\text{Al}_2\text{O}_3$  traktowany co najmniej jednym związkami metali ziem rzadkich i co najmniej jednym związkiem manganu, przy czym ilość metali ziem rzadkich i manganu wynosi 0,05 - 8% wag. w przeliczeniu na ogólną wagę katalizatora, a stosunek wagowy metali ziem rzadkich i manganu wynosi 5 : 1 do 1 : 5 oraz co najmniej jednym związkiem palladu w takiej ilości, aby zawartość Pd wynosiła 0,05 - 5% wagowych w przeliczeniu na ogólną wagę katalizatora.

Sposób wytwarzania mieszaniny ewentualnie podstawionej cykloheksyloaminy i ewentualnie podstawionej dicykloheksyloaminy polega na tym, że uwodornienie ewentualnie podstawionej aniliny prowadzi się w obecności katalizatora palladowego na nośniku z  $\text{Al}_2\text{O}_3$  w temperaturze 150 - 300°C i pod ciśnieniem 50 - 500 · 10<sup>5</sup> Pa. Sposób wytwarzania katalizatora palladowego na nośniku z  $\text{Al}_2\text{O}_3$  polega na tym, że najpierw traktuje się  $\alpha$ - lub

$\gamma$ - $\text{Al}_2\text{O}_3$  co najmniej jednym związkiem metali ziem rzadkich i co najmniej jednym związkiem manganu, przy czym ilość metali ziem rzadkich i manganu wynosi 0,05 - 8% wagowych, a stosunek wagowy metali ziem rzadkich i manganu wynosi 5 : 1 do 1 : 5, a następnie traktuje się taką ilość co najmniej jednego związku palladu, aby zawartość palladu wynosiła 0,05 - 5% wagowych w przeliczeniu na ogólną wagę katalizatora.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 290281 (22) 91 05 15 5(51) B03C 5/00

(71) Biuro Studiów i Projektów Górniczych,  
KATOWICE

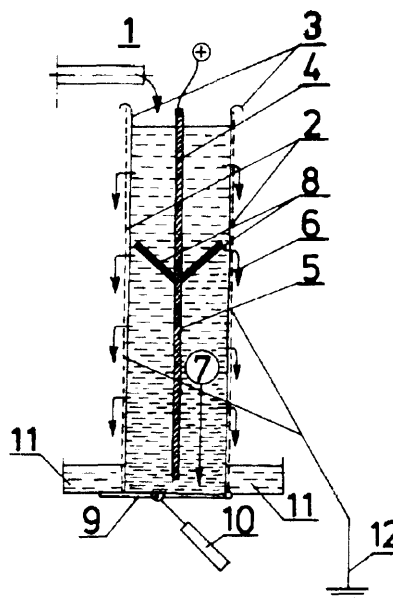
(72) Bodzenta Jerzy, Bukowski Roman, Roczniak  
Mieczysław, Błaszkę Jerzy, Poniński Jacek,  
Jaworski Andrzej

(54) **Sposób odwadniania zawiesin wodnych metodą fizyko-chemiczną i urządzenie do stosowania tego sposobu**

(57) Sposób polega na tym, że cząstki stałe przemieszczają się w polu elektrycznym do elektrody dodatniej (4), a cząstki wody do elektrody ujemnej (2), przenikając przez płótno (3), a gromadząca się masa cząsteczek stałych (7) spychana jest skrobakami (8) w kierunku uchylnego dna (9) i wydalaną na zewnątrz.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że składa się z elektrody ujemnej wykonanej z siatek ocynkowanych lub z siatek ze stali nierdzewnej (2) elektrody dodatniej wykonanej z blachy ocynkowanej lub z blachy ze stali nierdzewnej (4), płótna filtracyjnego (3), skrobaków z materiału dielektrycznego (8), uchylnego dna z materiału dielektrycznego (9), siłownika hydraulicznego (10) i rynienki (11).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 290174 (22) 91 05 07 5(51) B04B 5/24

(75) Bednarski Stanisław, KRAKÓW

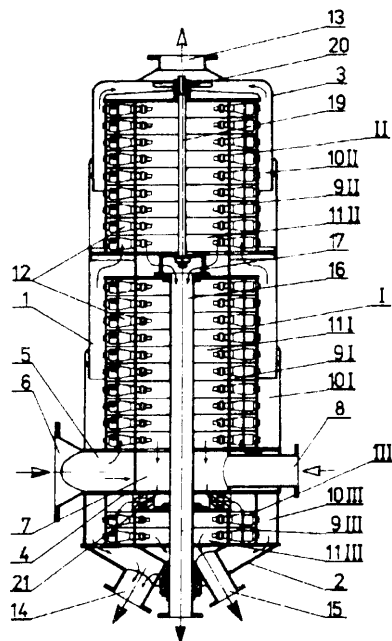
(54) **Wielostopniowy multihydrocyklon**

(57) Wielostopniowy multihydrocyklon o szeregowym układzie zespołów hydrocyklonowych usytuowanych współosiowo charakteryzowany tym, że w pionowym korpusie (1) zabudowane są kolejno od dołu: trzeci zespół hydrocyklonów (III), głowica zasilająca (4), zespół 1-go stopnia (I) i klarujący zespół 2-go stopnia (II). Nadawa doprowadzana jest do komory pierścienio-

wej (5) przez króciec dolotowy (6), skąd dopływa do komory wlotowej (9I). Wewnątrz głowicy zasilającej (4) znajduje się komora przelewowa (7), do której doprowadzony jest króciec cieczy rozcieńczającej (8).

Komora wlotowa (9III) połączona jest ze statycznymi elementami mieszającymi (21) oraz komora przelewowa (7) połączona jest z komorą wylewową (11I). Przez pokrywę dolną (2) wprowadzone są króćce (14, 15) faz rozdzielonych w trzecim zespole hydrocyklonów (III) oraz rura środkowa (16) odprowadzająca fazę z komory wylewowej (11 II).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 290278 (22) 91 05 15 5(51) B05B 17/06

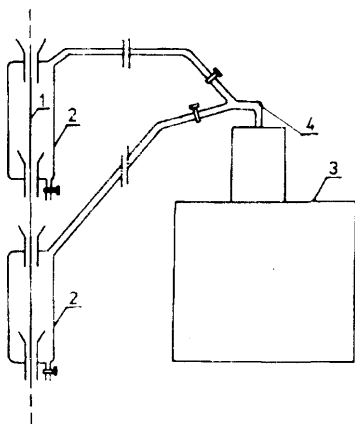
(71) Politechnika Białostocka, BIAŁYSTOK

(72) Kucharski Jan

(54) **Urządzenie do nanoszenia pokrycia na włókna metodą mgły aerozolowej**

(57) Istotą rozwiązania jest urządzenie zbudowane z inhalatora ultradźwiękowego (3) połączonego z co najmniej jedną komorą napyleń (2) za pomocą przewodów (4).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 290116 (22) 91 05 02 5(51) B22C 3/00

(71) Instytut Odlewnictwa, KRAKÓW

(72) Lech Zbigniew, Nadzieja Jan

(54) **Środek na pokrycie termoizolacyjne elementów układu wlewowego i nadlewów form metalowych**

(57) Środek na pokrycie termoizolacyjne elementów układu wlewowego i nadlewów form metalowych zawierający spoiwo sodowo- fosforowo- krzemianowe lub spoiwo sodowo- fosforowo- krzemianowo- chromowe oraz wodę destylowaną, charakteryzuje się tym, że dodatkowo zawiera włókna glinianowo- krzemianowe o długości 100 - 300 m w ilości 20 - 96% wagi.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 290280 (22) 91 05 15 5(51) B23P 6/00

(71) ROZBARK Kopalnia Węgla Kamiennego, BYTOM

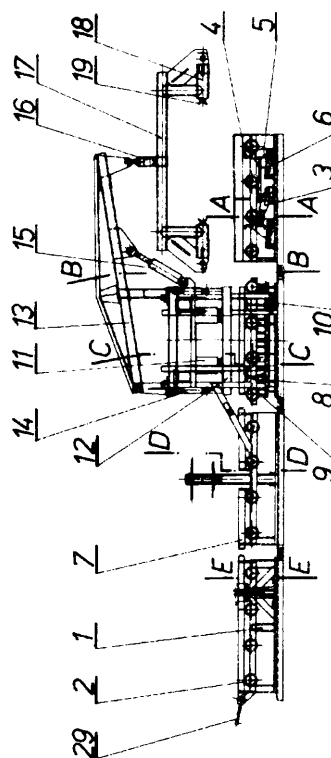
(72) Gryzik Hubert, Danisz Grzegorz, Kuczeriszka Marian, Szydłowski Jan, Brzózka Bogdan

(54) **Sposób i urządzenie do regeneracji rynien przenośnika zgrzeblowego**

(57) Sposób polega na tym, że w zużytej rynnie najpierw usuwa się obie końcówki uszczelniające, po czym obraca się tę rynnę o 180° w płaszczyźnie pionowej. Następnie usuwa się wgłębienia i wypukłości blachy pokładowej tej rynny i wyrównuje różnice wysokości odwróconego jej profilu. Na koniec zaś do blachy pokładowej przymocowuje się z powrotem jej końcówki uszczelniające.

Urządzenie ma kilka stanowisk roboczych o ażurowej konstrukcji nośnej (1) wyposażonej w rolki toczne (2) tworzące samotok, które to stanowiska połączone są rozłącznie w jedną całość.

(6 zastrzeżeń)



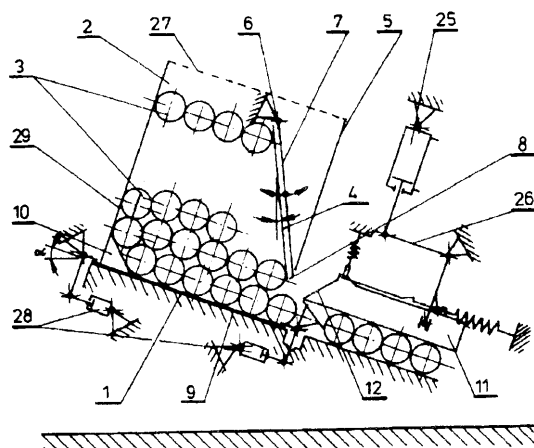
A1 (21) 290254 (22) 91 05 15 5(51) B23Q 7/08

(75) Paradowski Krzysztof, WARSZAWA; Szlendak Jan, WARSZAWA; Kulig Zbigniew, WARSZAWA

#### (54) Urządzenie do magazynowania i dozowania przedmiotów obrotowych

(57) Urządzenie do magazynowania i automatycznego dozowania przedmiotów obrotowych ukształtowanych w postaci tulei lub wałków jednostopniowych, przeznaczone do pracy w cyklu automatycznym, zwłaszcza do współpracy z manipulatorami, robotami i urządzeniami przemysłowymi, ma bieżnię (1) nachyloną do poziomu, na której jest umieszczony magazyn (2), wewnątrz którego są równoległe do siebie prowadnice (4) odchylone od pionu w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara. Między prowadnicami (4) jest kłapa (7), której oś obrotu (6) jest do nich prostopadła i jest osadzona na ich przedłużeniu. W dolnej części ścianki (5) magazynu (2) jest wycięcie (8) na przedmioty obrotowe (3), a naprzeciw niego równoległe do bieżni (1) jest przesuwany dozownik (11). Dozownik (11) jest wyposażony w krzywkę stałą i umieszczoną w niej krzywkę przesuwą połączoną sprężyną z korpusem dozownika (11).

(5 zastrzeżeń)



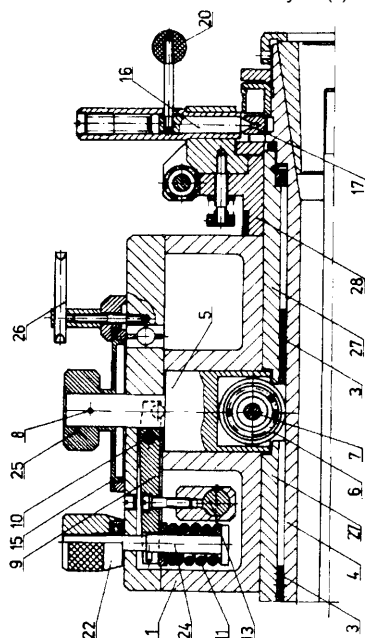
A1(21) 287971 (22) 90 11 28 5(51) B24B 3/02

(71) Fabryka Maszyn, KOWARY

(72) Piłak Andrzej

#### (54) Przyrząd do szlifowania powierzchni śrubowych narzędzi skrawających

(57) Przyrząd ma korpus (1), w którym jest ułożyskowane obrotowo i poosiowo na zestawach kulkowych (3) wrzeciono (4),



które dociskana do niego rolką kierunkową (6) tworzy kinematyczną parę cierną.

Obrót wrzeciona (4) oraz jednocześnie skręt rolki kierunkowej (6) pod kątem w stosunku do osi wrzeciona powoduje ruch po linii śrubowej przedmiotu, umocowanego w uchwycie wrzeciona (4).

Tarcza podziałowa umocowana na wrzecionie umożliwia wraz z pilotem, wchodzącym w jej otwory, kątowne i osiowe pozycjonowanie narzędzia w stosunku do ściernicy.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 294834 (22) 91 06 08 5(51) B29C 33/30

B29C 45/26

(31) 90 4030925 (32) 90 09 29 (33) DE

(86) 91 06 08 PCT/EP91/01081

(87) 92 04 16 WO92/05936 PCT Gazette nr 09/92

(71) Mauser Werke GmbH, Brühl, DE

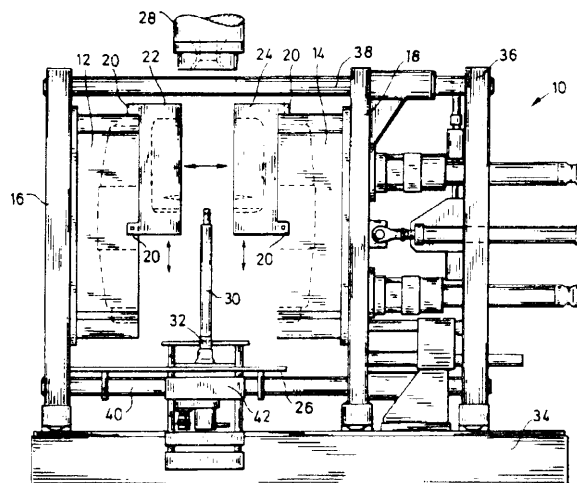
(72) Wurzer Ernst

#### (54) Maszyna do przeróbki tworzyw sztucznych i sposób jej szybkiego przezbajania

(57) Zaproponowano sposób i odpowiednie środki konstrukcyjne do szybkiego przezbajania maszyny z jednego wyrobu, np. z beczki o pojemności 220 litrów, na inny wyrób, np. kanister o pojemności 60 litrów.

Uzyskano to dzięki temu, że połówki formy (12, 14) pierwszego wyrobu pozostają na płytach do ich mocowania (16, 18), a połówki formy (22, 24) drugiego wyrobu są umocowane na pozostających połówkach formy (12, 14) pierwszego wyrobu.

(6 zastrzeżeń)



A2(21) 293379 (22) 92 02 03 5(51) B29C 65/06

(71) Politechnika Rzeszowska im. I.

Łukasiewicza, Rzeszów

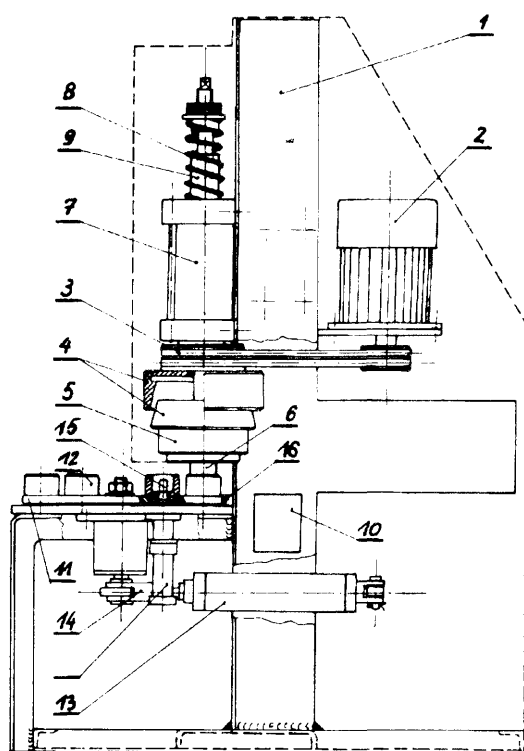
(72) Krywult Brunon, Banaś Jan, Bieniasz Wojciech

#### (54) Zgrzewarka tarciaowa do tworzyw sztucznych

(57) Zgrzewarka posiadająca korpus ze stołem obrotowym, silnik elektryczny napędzający przez przekładnię masę wirującą, sprzęgło i siłowniki pneumatyczne, charakterystyczna tym, że siłownik (7) zaopatrzony jest dodatkowo w ogranicznik ruchu pionowego (9), natomiast stół obrotowy (11) wyposażony jest w hamulec (16).

Korpus (1) zgrzewarki pod stołem obrotowym (11) zaopatrzony jest w trzpień stożkowy.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 290274 (22) 91 05 14 5(51) B60R 15/02

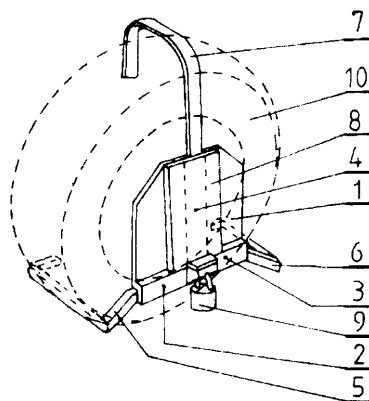
(75) Zimny Adam, POZNAN; Stasch Pawel, POZNAN

**(54) Sposób i urządzenie zabezpieczające koło pojazdu przed uruchomieniem**

(57) Sposób zabezpieczenia charakteryzuje się tym, że koło dociska się w co najmniej trzech punktach obejmami, które zespała się płyta i osłania zakrywającą płytą.

Urządzenie zabezpieczające ma płytę (1) o wielkości co najmniej średnicy felgi, która połączona jest na stałe rozłączenie z bocznymi obejmami (5), (6) i środkową obejmą (7) poprzez gniazda (2) i (3), przy czym z gniazdem (4) zakrywająca płyta (8) połączona jest urządzeniem zamykającym (9).

(2 zastrzeżenia)



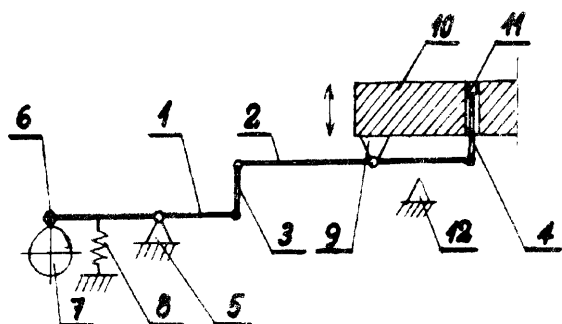
A1(21) 290178 (22) 91 05 07 5(51) B42B 4/00

(71) INTROMA Fabryka Maszyn  
Introligatorskich, ŁÓDŹ(72) Szlakowski Andrzej, Romanowski Piotr,  
Iwanicki Marian, Kałucki Roman, Młodecki  
Michał**(54) Mechanizm zmiany rodzaju zszywania w urządzeniach zszywających**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji mechanizmu zmiany rodzaju zszywania w urządzeniach zszywających klamrami, umożliwiającego wyłączanie lub włączanie zamykaczy klamer.

Mechanizm zawiera dwie poziome dźwignie (1) i (2) oraz dwie pionowe dźwignie (3) i (4), rolkę (6) i sprężynę (8) z tym, że stół (10) urządzenia zszywającego jest przesuwany do dołu oraz do góry wzdłuż linii równoległej do ruchu dźwigni (4), a do dolnej powierzchni stołu (10) jest zamocowana podpora (9) z poziomą dźwignią (2), pod nią zaś w niewielkiej odległości jest usytuowany ogranicznik (12), natomiast sprężyna (8) jest zamocowana do poziomej dźwigni (1). W innym wykonaniu mechanizmu podpora pierwszej poziomej dźwigni jest przesuwana do góry oraz do dołu wzdłuż linii równoległej do ruchu drugiej pionowej dźwigni, przy czym nad pierwszą poziomą dźwignią jest usytuowany ogranicznik, a sprężyna jest zamocowana do tej poziomej dźwigni.

(2 zastrzeżenia)



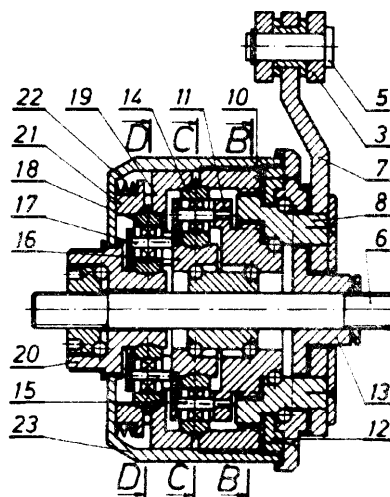
A1(21) 290172 (22) 91 05 07 5(51) B62M 1/00

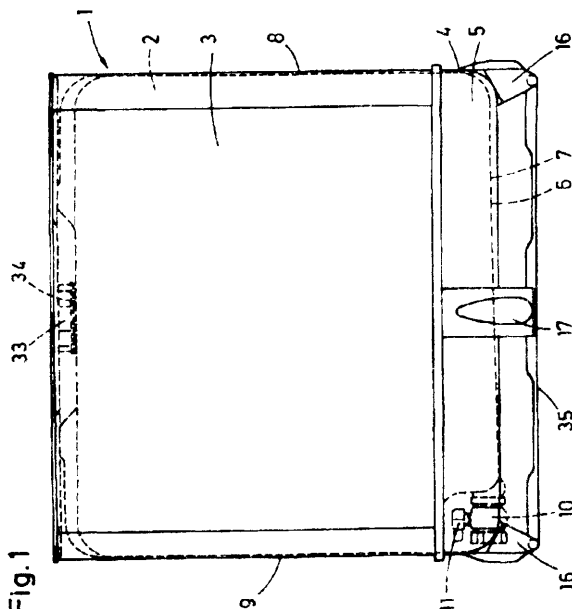
(75) Kieszczewski Kazimierz, GDAŃSK

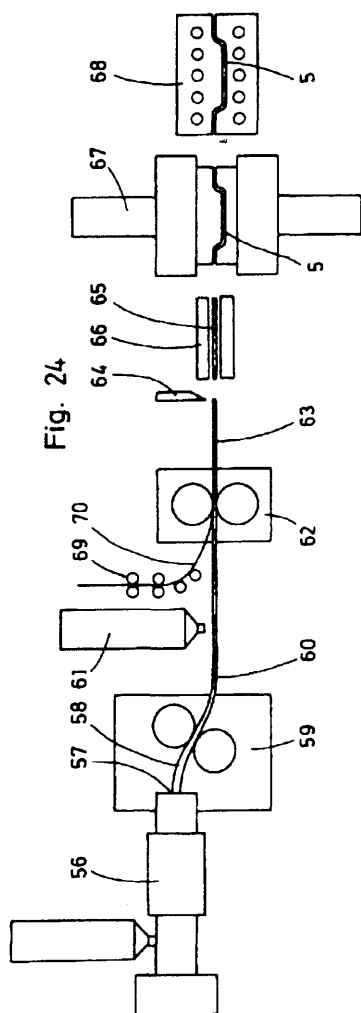
**(54) Urządzenie napędowe dźwignią wahlową**

(57) Urządzenie ma ruchomą dźwignię wahlową osadzoną na osi, której ramię sprzężone jest łącznikiem (3) z korbą (7), osadzoną na pierścieniu głównym (8), napędzanym w dwóch przeciwnych kierunkach, wokół osi obrotu (6). Pierścień główny (8) jest sprzężony pośrednimi członami z krzywkami jednokierunkowymi pierścienia zewnętrznego (10) i pierścienia jarzma (11), których kierunki zakleszczania skierowane są w przeciwnych kierunkach i które sprzęgane są z pierścieniem stałym (12) osadzonym na tarczy obudowy (13), unieruchamiając jeden pierścień, gdy drugi pierścień obraca się. Ponadto oba pierścienie z krzywkami sprzężone są z członami obiegowymi (14), których osie (15) osadzone są w jarzmie z pierścieniem krzywkowym (11).

(3 zastrzeżenia)







A2(21) 293441 (22) 92 02 12 5(51) B65D 27/08

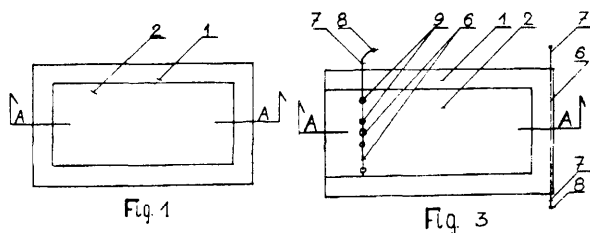
(75) Bartula Michał Edward, Kraków; Woźniak Zbigniew, Kraków

**(54) Koperta złożona**

(57) Koperta charakteryzuje się tym, że ma co najmniej dwie płaskie komory korespondencyjne, z których korzystnie jedna jest komorą podstawową (1), a druga jest komorą kieszeniową (2), przy czym komory te są niezależne od siebie oraz odrębnie zaklejane i otwierane.

Wewnątrz komory podstawowej (1) i/lub wewnątrz komory kieszeniowej (2), wzdłuż krawędzi brzegowej przeciągnięta jest nić (6), której co najmniej jeden koniec (7) jest swobodny i wystaje na zewnątrz komory albo powłoka komory podstawowej (1) i/lub powłoka komory kieszeniowej (2) mają perforację (9), przez którą przeciągnięta jest nić (6), której końce (7) zabezpieczone są przed wysnutiem, a przynajmniej jeden z nich wyprowadzony jest na zewnątrz.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 294709 (22) 91 09 13 5(51) B65D 77/20 B32B 15/08

(86) 91 09 13 PCT/DE91/00741

(87) 94 04 02 WO92/05088 PCT Gazette nr 08/92

(71) Effem GmbH, Verden/Aller, DE

(72) Brettschneider Dieter, Schormair Eckart

**(54) Opakowanie w postaci miseczki**

(57) Opakowanie, przeznaczone zwłaszcza do umieszczania w nim porcjowanych artykułów żywnościowych, wymagających wyjałowienia, takich jak pokarm dla zwierząt lub podobny mu, mające otwarty od góry spód, wykonany w postaci miseczki, wydrążonego cylindra lub w postaci im podobnej z aluminium lub stali, którego górną krawędź otacza ukształtowany razem z tym spodem, wykorzystywany do zgrzewania brzeg, które to opakowania ma powłoczenie antykorozyjne, pokrywające całą powierzchnię wewnętrzną spodu jak również powierzchnię jego zgrzewanego brzegu, oraz zgrzewaną ze spodem metalową, papierową lub podobną folię, powleczone od strony spodu, takim materiałem, że po docięnięciu zgrzewanej folii do wspomnianego brzegu w odpowiednim urządzeniu do zgrzewania uzyskuje się między tą folią a spodem, połączenie gazoszczelne i nieprzepuszczające wilgoci, umożliwiające proces sterylizacji, charakteryzuje się tym, że powłoczenie wewnętrzne spodu stanowi warstwa lakieru do zgrzewania, a powłoczenie zgrzewanej folii stanowi folia z tworzywa sztucznego.

(-3 zastrzeżenia)

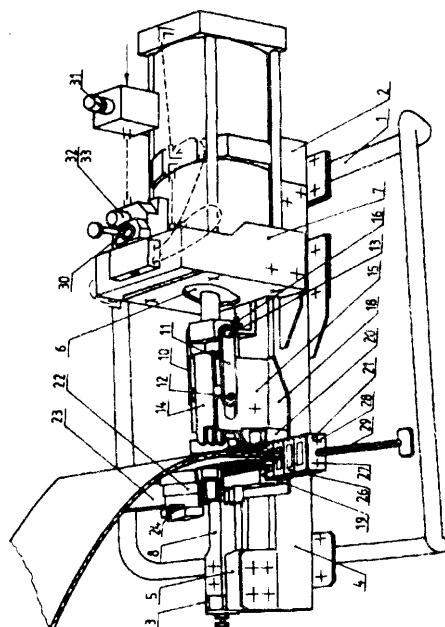
A1(21) 290220 (22) 91 05 10 5(51) B65G 15/34

(71) Główny Instytut Górniczo, KATOWICE

(72) Decowski Andrzej, Kulawik Arkadiusz, Podoliński Witold

**(54) Urządzenie mocujące spinacze połączeń zawiasowych taśm przenośnikowych**

(57) Urządzenie ma nieruchomą podstawę (2) przymocowaną do ramy (1), po której przemieszcza się ruchem posuwisto-zwrotnym układ cięgieł (3, 4) zaopatrzony z jednej strony w stempel (8), a z drugiej strony połączony z obudową siłownika (6), którego tłoczysko jest połączone przegubowo przez łączniki (10, 11) i sworznie (12, 13) z suwakiem (14). Do podstawy (2) przymocowana jest poprzecznie prowadnica (19, 20) magazynek (21) obejm spinaczy, przesuwanego podczas szycia wraz z taśmą przez popychacz (16) zaopatrzony w zapadkę, przymocowany jednym końcem do obudowy siłownika (6).



Magazynek (21) obejm zbudowany jest z powtarzalnych segmentów (26) tworzących gniazda na kabłąki obejm spinaczy oraz zębatkę służącą do jego przesuwania wzdłuż prowadnicy. Do bocznej ścianki prowadnicy jest przymocowana prowadnica (22) magazynka (23) szpilek, które są z niego wypychane pojedynczo i wbijane w taśmę stemplem (8) poprzez otwory w kolejnych obejmach spinaczy przemieszczających się względem urządzenia razem z magazynkiem i końcem łączonej taśmy. Końce szpilek po przejściu przez taśmę i otwory w obejmach spinaczy są zginane przez suwak (14).

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 290117 (22) 92 05 02 5(51) B65G 39/04

(71) POLTEGOR INSTYTUT Instytut  
Górnictwa Odkrywkowego, WROCŁAW

(72) Sikora Tadeusz, Lipiński Franciszek

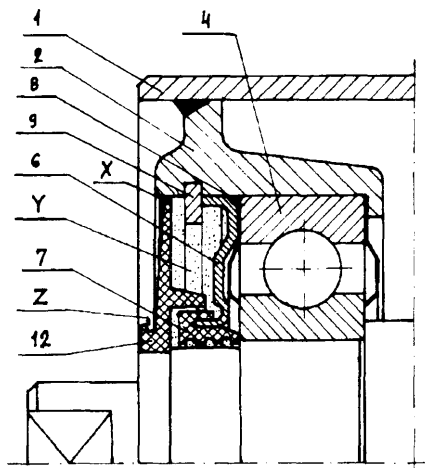
(54) **Krażnik do przenośnika taśmowego**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy jakości uszczelnienia węzła łożyskowego krażnika.

Zastosowano czterostopniowe uszczelnienie węzła łożyskowego. Dodatkowy pierwszy stopień uszczelnienia stanowi pokrywa (12) w kształcie pierścienia zaciśniętego swoim zewnętrznym obwodem na osi krażnika, tworzącego swoim zewnętrznym obwodem z wewnętrznym obwodem piasty (2) krażnika szczelinę (X).

Pokrywa (12) tworzy równocześnie swoją wewnętrzną powierzchnią wraz z tarczą (6) wstępną komorę smarową (Y), przy czym na zewnętrznej części pokrywy (12) znajduje się obwodowy rowek (Z).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 294031 (22) 91 06 26 5(51) B65G 47/02

(31) 90 4022163 (32) 90 07 12 (33) DE

(86) 91 06 26 PCT/EP91/01198

(87) 92 01 23 WO92/00906 PCT Gazette nr 03/92

(71) Licentia Patent-Verwaltungs-GmbH,  
Frankfurt nad Menem, DE

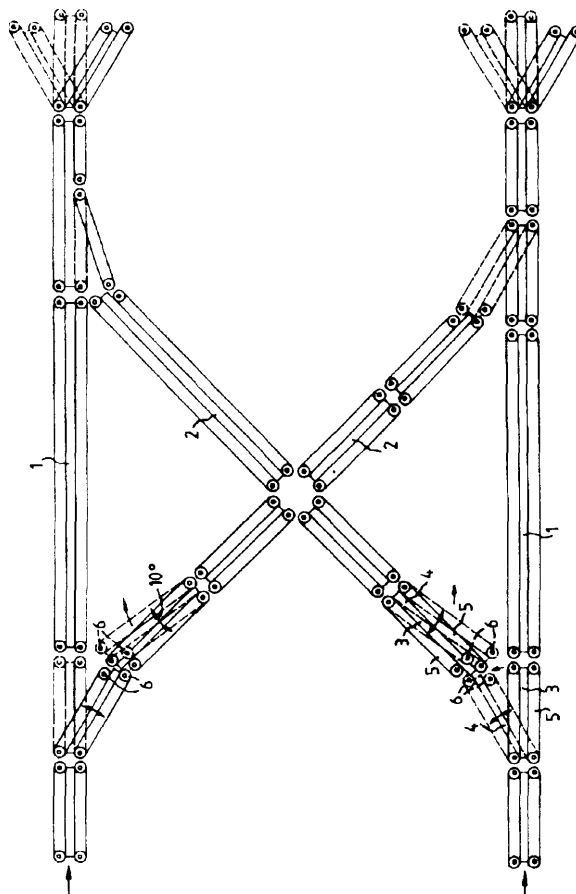
(72) Malow Siegmard, Brucks Norbert

(54) **Urządzenie do wyprowadzania i wprowadzania małych przedmiotów z taśmy transportowej**

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że zarówno w głównej taśmie transportowej (1) jak i na początku odgałęźnej taśmy transportowej (2) umieszczony jest odchylanym moduł (3), przy czym każdy moduł ma dwie prostopadłe do taśmy transportowej ustawione boczne taśmy transportowe (4), a boczne taśmy transportowe (4) odchylanego modułu (3) głównej taśmy (1)

transportowej mają jednakową długość, natomiast boczne taśmy transportowe (4) odchylanego modułu odgałęźnej taśmy transportowej (2) mają różniące się długości, przy czym różnica długości odpowiada przesunięciu bocznych taśm transportowych głównej taśmy transportowej, w stanie odchylonym.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 294034 (22) 91 06 26 5(51) B65G 47/248

(31) 90 4022160 (32) 90 07 12 (33) DE

(86) 91 06 26 PCT/EP91/01196

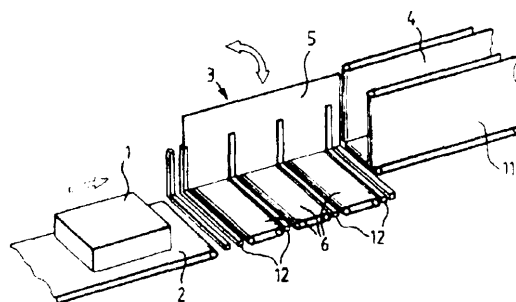
(87) 92 01 23 WO92/00905 PCT Gazette nr 03/92

(71) Licentia Patent-Verwaltungs-GmbH,  
Frankfurt nad Menem, DE

(72) Malow Siegmard, Vogel Rainer

(54) **Urządzenie do obracania małych przedmiotów, zwłaszcza paczek na przenośniku taśmowym**

(57) Urządzenie (3) składa się z prostopadłe na sobie ustawionych powierzchni transportowych, które tworzą samodzielną część taśmy transportowej i za pomocą mechanizmu przekraczającego częściowo lub razem przekraczane są o 90° tak, że



powierzchnia transportowa (5) stojąca na powierzchni transportowej (6) przebiegającej w powiązaniu z taśmą przenośnikową (2) zgodnie z jej kierunkiem, po operacji obrotu o 90° znajduje się w powiązaniu z powierzchnią taśmy transportowej (2), a powierzchnia (6), która przed operacją obrotu powiązana była z kierunkiem taśmy transportowej (2), stoi prostopadle do powierzchni taśmy transportowej (2).

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 290250 (22) 91 05 13 5(51) B65G 67/50

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych, BYTOM

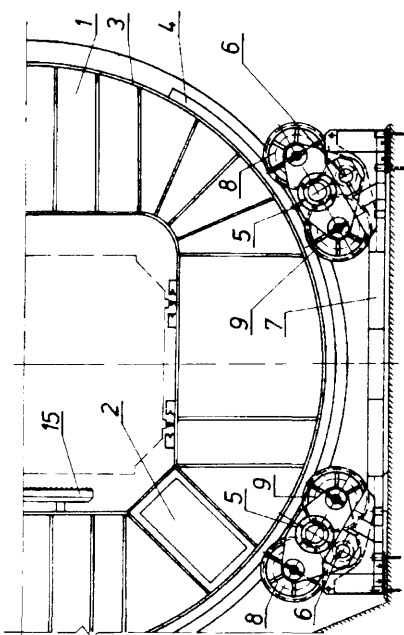
(72) Walczyszyn Stanisław, Winkler Hubert, Głowacz Wiesław

(54) **Wywrotnica wagonowa bębnowa**

(57) Wywrotnica składająca się z ustroju nośnego w formie bębna zaopatrzonego w obręcz stanowiące szyny jezdne współpracujące z zestawami kołowymi charakteryzuje się tym, że zestawy kołowe (5), z których każdy wyposażony jest w co najmniej jedno koło jezdne napędzane (8), stanowią mechanizm obrotu bębna.

Napęd mechanizmu obrotu bębna składa się z zabudowanego na każdym zestawie silnika hydraulicznego wyposażonego w hamulec wielopłytkowy.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 290189 (22) 91 05 08 5(51) B65G 67/60

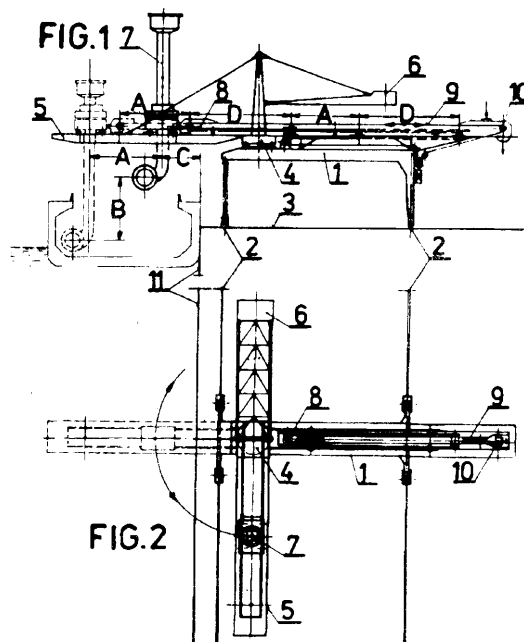
(71) POLTEGOR-PROJEKT Biuro Studiów i Projektów Górnictwa Odkrywkowego, WROCŁAW

(72) Birkenmajer Antoni, Kruszewski Wojciech, Miodoński Stefan

(54) **Urządzenie portowe do ciągłego załadunku i wyładunku materiałów sypkich, zwłaszcza w zastosowaniu do statków morskich i rzecznych**

(57) Urządzenie zabudowane jest z przejezdnego mostu portalowego (1) przemieszczanego po torowisku (2) wzdłuż nabrzeża (3). Na moście portalowym (1) zamocowany jest za pośrednictwem obrotnicy (4) poziomy wysięgnik przeładunkowy (5) o niezmienniej geometrii, zrównoważony przeciwwagą (6). Po wysięgniku (5) przemieszczany jest wzdłuż odcinka (A) elewator kubelkowy (7) oraz głowica (8) rewersyjnego przenośnika taśmowego (9). Wysięgnik (5) ustawiony jest prostopadle do nabrzeża (3). Po zakończeniu przeładunku statku elewator kubelkowy (7) jest podnoszony, a głowica (8) odłączana od elewatora (7). Głowica (8) przejeżdża na most portalowy (1). Umożliwia to obrót wysięgnika (5) w płaszczyźnie poziomej do położenia postojowego, w którym zarówno wysięgnik (5), jak i jego przeciwwaga (6) umieszczone są całkowicie poza linią cumowniczą nabrzeża (11).

(1 zastrzeżenie)



## DZIAŁ C

### CHEMIA I METALURGIA

A1(21) 294545 (22) 92 05 14 5(51) C01B 21/02

(31) 91 700021 (32) 91 05 14 (33) US

(71) AIR PRODUCTS AND CHEMICALS, INC., Allentown, US

(72) Agrawal Rakesh, Xu Jianguo

(54) **Sposób rozdzielania powietrza pod zwiększonym ciśnieniem z wytworzeniem cieczy**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu rozdzielania powietrza pod zwiększonym ciśnieniem z wytworzeniem cieczy w kriogenicznym procesie rozdzielania powietrza na jego czynniki składowe. Sposób, w którym stosuje się kolumnowy układ destylacyjny, mają-

cy co najmniej dwie kolumny destylacyjne, kolumnę do destylacji pod wysokim ciśnieniem oraz kolumnę do destylacji pod niskim ciśnieniem; te dwie kolumny pozostają ze sobą w komunikacji termicznej. Kolumna niskociśnieniowa z kolumnowego układu destylacyjnego pracuje pod ciśnieniem między 62-517 kPa, a produkt azotowy jest wytwarzany w jej części górnej. Co najmniej 50% powietrza jest odprowadzane z układu kolumn destylacyjnych w postaci produktu azotowego, mającego stężenie azotu co najmniej 95% i będącego pod ciśnieniem co najmniej 62 kPa polega na tym, że przeprowadza się szereg etapów, umożliwiających efektywne wytwarzanie produktów ciekłych w procesie kriogenicznym. Etapy te to przede wszystkim częściowe ogrzanie produktu azotowego, jego następne izentropowe rozprężenie oraz wykorzystanie samooziębienia się rozprężonego azotu. Etapy te mogą być przeprowadzone na trzy sposoby.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 290247 (22) 91 05 13 5(51) C02F 1/46

(71) ENERGOCHEM Zakład  
Badawczo-Projektowy, GLIWICE;  
ENERGOCHEMTEST Wielobranżowe  
Przedsiębiorstwo Usługowo-Produkcyjne  
Spółka z o. o., GLIWICE

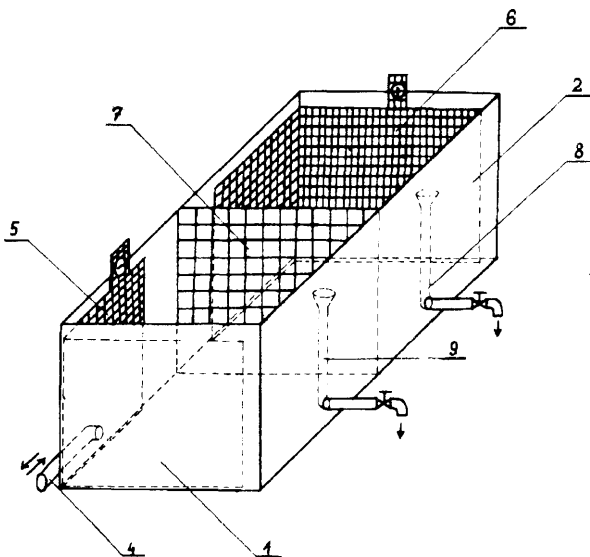
(72) Gruszkowski Henryk, Stajszczyk Karol,  
Eichhof Jan, Jakubowski Waldemar, Bról  
Zofia

(54) Sposób elektrolitycznego uzdatniania wody i  
elektrolizer do elektrolitycznego uzdatniania  
wody

(57) Elektrolizer składa się z komory katodowej (1) i komory anodowej (2) utworzonych przez przesłankliwą przegrodę (7). Wariant elektrolizera składa się z komory katodowej, komory anodowej i komory neutralnej utworzonych przez przesłankliwe przegrody.

Sposób polega na zużytkowaniu soli zawartych w wodzie surowej, przeznaczonej do uzdatniania.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 290131 (22) 91 05 06 5(51) C02F 3/00

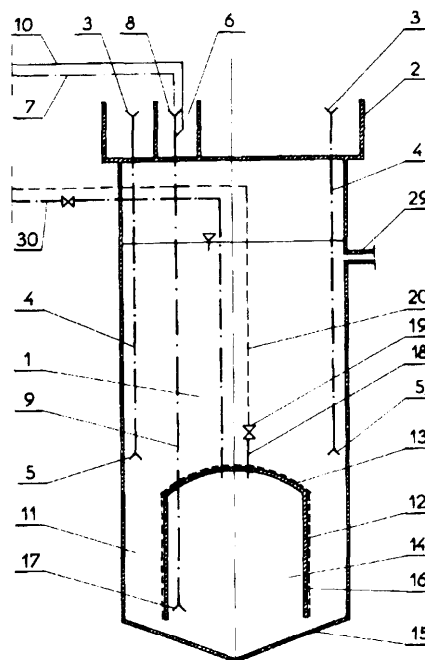
(75) Dąbek Wojciech, SZCZECIN; Gratunik  
Elżbieta, SZCZECIN; Niedźwiedz Barbara,  
SZCZECIN; Pieczyńska Krystyna,  
SZCZECIN; Kachnic Tadeusz, SZCZECIN;  
Kwiatkowski Maciej, SZCZECIN

(54) Urządzenie do biologicznego oczyszczania  
ścieków

(57) Urządzenie znajduje zastosowanie do unieszkodliwiania osadów powstających w procesach biologicznego oczyszczania ścieków w komorze hybrydowej osadu czynnego zawierającej wkłady biologiczne, stanowiące podłoże dla mikroorganizmów osiadłych, wytwarzających osad o właściwościach odmiennych niż zooglealne kłaczkowe wolnożyjące.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że jest wyposażone w co najmniej jedną komorę stabilizacji tlenowej (14), która usytuowana jest poniżej wylotu (5) rury (4) o opadającym przepływie ścieków i blisko dna (15) głównej komory oczyszczania (1), przy czym średnica komory stabilizacji tlenowej (14) jest większa od połowy średnicy głównej komory oczyszczania (1), a ponadto komora stabilizacji tlenowej (14) posiada rurę osadu (9), której wylot (17) znajduje się w pobliżu dolnej jej części, zaś w górnej części, stanowiącej kopułę (13), usytuowana jest rura wypływowa (18) wraz z zaworem (19) dla połączenia z główną komorą oczyszczania (1). Ścianka (12) i kopuła (13) komory stabilizacji tlenowej (14) zaopatrzona jest w warstwę izolacji termicznej (16).

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 290265 (22) 91 05 14 5(51) C02F 3/02

(71) POWOGAZ Ośrodek Badawczo-Rozwojowy  
Aparatury i Urządzeń Komunalnych,  
POZNAN

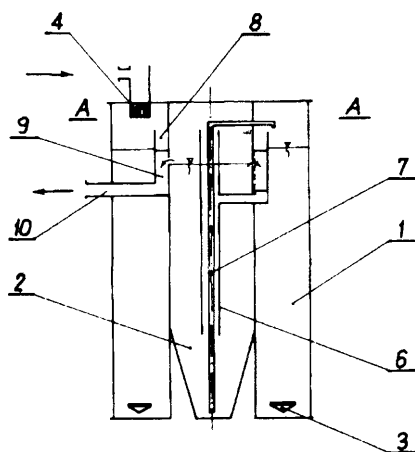
(72) Wachowiak Janusz, Wojciechowski Paweł,  
Zawadzki Bogusz

(54) Mała oczyszczalnia ścieków

(57) Mała oczyszczalnia ścieków do oczyszczania 3-10 m<sup>3</sup>/d ścieków bytowo - gospodarczych zawiera komorę oczyszczania (1) z dyfuzorami napowietrzającymi (3) oraz osadnik wtórny (2) z rurą centralną (6) i umieszczonym w niej podnośnikiem powietrznym (7). Komora napowietrzająca (1) oraz osadnik wtórny (2) mają kształt cylindryczny, przy czym osadnik wtórny (2) jest osadzony współosiowo z komorą napowietrzania (1) w jej wnętrzu, a w komorze napowietrzania (1) umieszczona jest wysuwnie co najmniej jedna pionowa przegroda, usytuowana promieniowo.

Poziome ramię końcówki podnośnika powietrznego (7) osadzone jest obrotowo.

(1 zastrzeżenie)



Pomiędzy przewodami z dyfuzorami (6) a powierzchnią ścieków są umieszczone wewnętrzne złoża biologiczne (9) rozmieszczone wzdłuż areatora liniowego (5), natomiast równolegle wzdłuż skarp (1) rozmieszczone są zewnętrzne złoża biologiczne (10), które wystają ponad powierzchnię ścieków. Zbiornik przeznaczony jest do biologicznego oczyszczania ścieków w warunkach **beztlenowo-tlenowych** z wykorzystaniem złoża biologicznego.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 290130 (22) 91 05 06 5(51) C02F 3/06  
C02F 3/34

(75) Dąbek Wojciech, SZCZECIN; Gratunik Elżbieta, SZCZECIN; Niedźwiedz Barbara, SZCZECIN; Pieczyńska Krystyna, SZCZECIN; Kachnic Tadeusz, SZCZECIN; Kwiatkowski Maciej, SZCZECIN

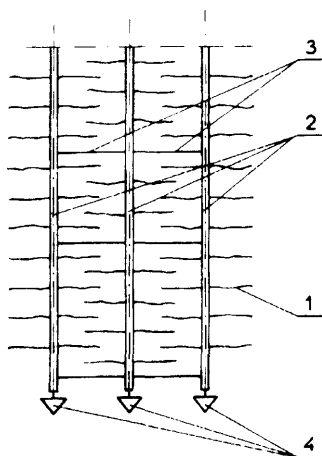
(54) **Wypełnienie zanurzonego złoża biologicznego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest opracowanie konstrukcji wypełnienia zanurzonego złoża biologicznego, przeznaczonego do usytuowania w komorze osadu czynnego biologicznej oczyszczalni ścieków, o pionowym lub poziomym przepływie ścieków.

Wypełnienie charakteryzuje się tym, że ma pływające, elastyczne włókna (1), które usytuowane są na powierzchniach elementów nośnych (2) w ich części zanurzonej w oczyszczanych ściekach, przy czym elementy nośne (2) są rozmieszczone przestrzennie względem siebie.

Elementy nośne (2) są połączone łącznikami (3), które rozmieszczone są wzdłuż elementów nośnych (2).

(13 zastrzeżeń)



A1(21) 290161 (22) 91 05 08 5(51) C02F 11/04

(71) DORAVEX-EKO Przedsiębiorstwo Konsultingowo-Wdrożeniowe, WARSZAWA

(72) Oleszczyk Antoni, Jaźwiński Zbigniew, Golińska-Oleszczyk Maria

(54) **Sposób prowadzenia fermentacji osadów ściekowych**

(57) Sposób polega na dwuetapowej fermentacji, najpierw na fermentacji tlenowej, a dopiero później fermentacji beztlenowej. W pierwszym etapie osady poddaje się działaniu tlenu w temperaturze 55-65°C w ciągu 15-24 godzin, w drugim zaś przetrzymuje się je w warunkach beztlenowych, przy ciągłym mieszaniu, w temperaturze 30-33°C w ciągu 5-13 dob.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 290252 (22) 91 05 13 5(51) C02F 3/14

(75) Goral Roman, LUBLIN; Goral Małgorzata, LUBLIN

(54) **Zbiornik do napowietrzania ścieków**

(57) Zbiornik do napowietrzania ścieków ma kształt czworoboku, w którego części środkowej, poprzecznie do jego długości zamocowany jest areator liniowy (5) zaopatrzony w przewody z dyfuzorami (6), kierownice (7) i zasilany sprężarką (8).

A1(21) 290238 (22) 91 05 13 5(51) C03B 29/04

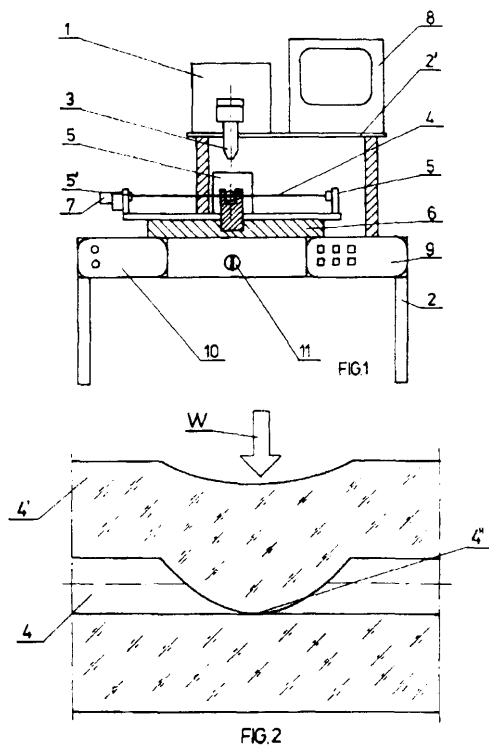
(71) Wojskowa Akademia Techniczna, WARSZAWA

(72) Pokora Ludwik, Smolińska Kazimiera, Strzelec Marek, Stejska Jarosław, Wawro Danuta, Grzeszczyk Małgorzata

#### (54) Sposób i urządzenie do formowania przewężeń wewnątrz kapilar szklanych

(57) Istota wynalazku polega na tym, że w obszarze przewężenia (4'') na ściankę (4') kapilary (4) podaje się skupioną wiązkę promieniowania laserowego (W) o regulowanej wartości energii cieplnej i regulowanym czasie trwania, przy czym równocześnie obserwuje się przewężenie (4'') tworzące się w wyniku podciśnienia wewnątrz kapilary (4), na ekranie monitora kontrolnego (8), na którym naniesiona jest podziałka siatkowa i wzorec odkształcenia ścianki (4') kapilary (4), z którym porównuje się przewężenie (4''), po czym zamyka się oddziaływanie wiązki promieniowania laserowego (W) i ruchem posuwistym liniowym przesuwa się kapilarę (4) o określoną odległość do kolejnego przewężenia (4'') oraz obraca się kapilarę (4) o kąt w zakresie od 30° do 330°. W przedmiocie zgłoszenia przedstawiono również urządzenie do formowania przewężeń kapilar.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 290249 (22) 91 05 13 5(51) C04B 28/18

- (71) Instytut Ochrony Środowiska, KATOWICE  
(72) Sieja Lidia, Zych Robert, Korcz Marek, Czaja Juliusz, Pieczaba Zygmunt, Pieczaba Gustaw, Wyroba Zygmunt

#### (54) Masa do tworzenia nieprzepuszczalnych ekranów dla potrzeb budowy składowisk odpadów oraz sposób budowy składowisk odpadów

(57) Masa do tworzenia nieprzepuszczalnych ekranów dla potrzeb budowy składowisk odpadów składa się z 50-100 części wagowych popiołów lotnych, 20-40 części wagowych odpadowego wapna o zawartości co najmniej 20% CaO, 20-40 części wagowych 6% roztworu kwasu solnego oraz wody w ilości do 10 części wagowych. Sposób budowy składowisk odpadów z nieprzepuszczalnych ekranów polega na tym, że masę do tworzenia ekranów wylewa się w szalunki o powierzchni do 100 m<sup>2</sup>, i zabezpiecza się ją przed utratą wilgoci. Następnie po 20 do 27 dniach pokrywa się otrzymane ekrany 3 krotnie w odstępach dobowych środkiem hydrofobizującym, po czym usuwa się szalunki, a szczeliny wypełnia się masą uszczelniającą.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 290219 (22) 91 05 10 5(51) C04B 35/10

- (71) Instytut Metali Nieżelaznych, GLIWICE  
(72) Senderski Juliusz, Różycki Roman, Rudziński Józef, Stuczyński Tomasz, Gablankowski Leszek

#### (54) Warstwowy materiał kompozytowy o osnowie metalowej i sposób wytwarzania warstwowego materiału kompozytowego o osnowie metalowej

(57) Warstwowy materiał kompozytowy charakteryzuje się tym, że w dolnej albo w górnej lub centralnie usytuowanej warstwie, uformowany materiał w postaci płaskiego wielościanu albo odpowiednio w ścianie kształtki, zawiera dogodnie kryształy elektrokorundu o zwartej budowie albo kryształy naturalne lub kryształy wytworzone sztucznie o znacznej twardości, w tym także kryształy diamentu względnie spieki ceramiczne, przy czym warstwa składnika ceramicznego równa się średnio połowie wysokości uformowanego wielościanu, a masa kryształów stanowi dogodnie od 20 do 30% wagowych w stosunku do masy osnowy metalowej w postaci przeważnie niskotopliwego metalu albo jego stopów, a zwłaszcza stopów aluminium. Sposób charakteryzuje się tym, że na dnie wnęki formy albo na rusztowaniu we wnęce formy rozściela się ziarna składnika ceramicznego, zwłaszcza kryształy elektrokorundu o zwartej budowie w warstwie stanowiącej dogodnie połowę wysokości wnęki w formie, po czym uprzednio przygotowany płynny metal albo stop metalu dogodnie odlewniczy stop aluminium o temperaturze do 100°C powyżej jego temperatury topnienia kieruje się do centralnie usytuowanego układu wlewowego względem zalewanej wnęki formy zainstalowanej poziomo, spełniającego jednocześnie funkcje nadlewu, przy czym proces zasilania ciekłym metalem prowadzi się aż do ukazania się płynnego metalu w przelewach usytuowanych na narożach zalewanej przestrzeni wnęki, podczas gdy składnik ceramiczny stanowi dogodnie od 20-30% wagowych w stosunku do masy osnowy metalowej gotowego wyrobu, a po skrzepnięciu i wystygnięciu uzyskany odlew poddaje się obróbce mechanicznej. Warstwowy materiał kompozytowy o osnowie metalowej, przeznaczony jest na elementy konstrukcyjne bezpiecznych ścian działowych i przegród przeciwwłamaniowych.

(9 zastrzeżeń)

A1(21) 290207 (22) 91 05 08 5(51) C04B 38/06

- (71) Instytut Odlewnictwa, KRAKÓW  
(72) Boniecki Romuald, Paruch Edward, Kochańska Ewa

#### (54) Masa na wyroby izolacyjne

(57) Masa na wyroby izolacyjne zawiera wagowo 20-50 części złomu szamotowego, 20-45 części gliny ogniotrwalej, 50-200 części objętościowych trocin drzewnych na 100 części objętościowych masy suchej oraz 5-35 części wagowych substancji o następującym składzie wagowym: 60-96 części tlenku krzemu, 1,1-30 części tlenku glinu, 0,3-0,7 części tlenku wapnia, 0,4-1,2 części tlenku magnezu, 0,1-0,6 części tlenku tytanu, 0,7-1,1 części tlenku potasu, 0,2-0,4 części tlenku sodu i 0,2-0,7 części tlenku żelaza.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 290129 (22) 91 05 04 5(51) C05G 3/00

- (75) Machnik Barbara, SKIERNIEWICE

#### (54) Sposób granulowania i zwiększania efektywności różnych nawozów sypkich, w tym wapniowych i organicznych

(57) Sposób granulowania różnych stałych nawozów sypkich organicznych i mineralnych w tym wapniowych z jednoczesnym zwiększeniem dostępności zgranulowanych nawozów dla roślin polega na tym, że nawozy sypkie są ilościowo wchła-

niane przez granulaty mineralnej bazaltowej lub przez inny mocno porowaty granulaty, a uzyskany granulaty jest odpowiednio zwilżany roztworem nawozu z dodatkiem substancji zlepiającej drobne cząstki nawozu np. karboksymetylocelulozy oraz dosuszany przez otaczanie porcją granulowanego nawozu lub rozdrobnionym węglem brunatnym < 2 mm Ø.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 290229 (22) 91 05 13 5(51) C05G 3/06

(75) Machnik Barbara, SKIERNIEWICE

(54) Sposób wytwarzania podłoży i nawozów o zwiększonej wodochłonności

(57) Przedstawiono sposób otrzymywania podłoży i nawozów o zwiększonej wodochłonności w tym podłożu o wielokrotnie nawet 50-krotnie zmniejszonej objętości w obrocie i nawozów dosuszonych o nie zwiększonej objętości w obrocie polegający na tym, że pożywkę hydroponiczną lub nawóz stały miesza się z odpowiednią ilością substancji wodochłonnej typu poliakrylanów.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 294028 (22) 92 03 30 5(51) C07C 69/15

B01J 23/52

(31) 91 696215 (32) 91 05 06 (33) US

(71) BP CHEMICALS LIMITED, Londyn, GB

(54) Katalizator stosowany do wytwarzania octanu winylu oraz sposób wytwarzania octanu winylu

(57) Katalizator charakteryzuje się tym, że ma wydajność większą niż 661 g octanu winylu na godzinę na litr katalizatora w temperaturze 150°C i zawiera nośnik katalizatora o średnicy cząstek od około 3 do około 7 mm i objętości porów 0,2 do 1,5 ml na gram, oraz pallad i złoto rozłożone w najdalszej od środka warstwie o grubości 1,0 mm cząstek nośnika katalizatora, a ponadto od około 3,5 do około 9,5% wagowych octanu potasu, przy czym stosunek wagowy złota do palladu w tym katalizatorze jest w zakresie 0,60 do 1,25. Sposób polega na tym, że przeprowadza się reakcję etylenu z kwasem octowym w obecności gazu zawierającego tlen, w temperaturze w zakresie 100 do 200°C i w obecności katalizatora z impregnowaną powłoką, mającego wydajność większą niż 661 g octanu winylu na godzinę na litr katalizatora w temperaturze 150°C, przy czym stosuje się katalizator zawierający zasadniczo nośnik katalizatora o średnicy cząstek od około 3 do około 7 mm i objętości porów 0,2 do 1,5 ml na gram, oraz pallad i złoto rozłożone w najdalszej od środka warstwie cząstek nośnika katalizatora, o grubości 1,0 mm, a ponadto zawierający od około 3,5 do około 9,5% wagowych octanu potasu, przy czym stosunek wagowy złota do palladu w tym katalizatorze jest w zakresie 0,60 do 1,25.

(24 zastrzeżenia)

A1(21) 290954 (22) 91 07 05 5(51) C07C 69/66

C07D 309/16

(31) 90 549024 (32) 90 07 06 (33) US

(71) E. R. Squibb and Sons Inc., PRINCETON, US

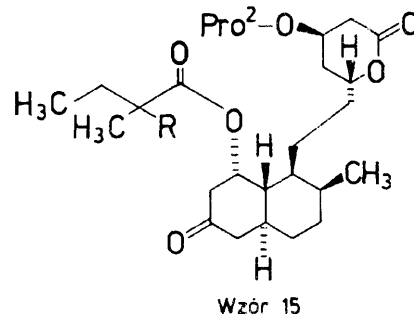
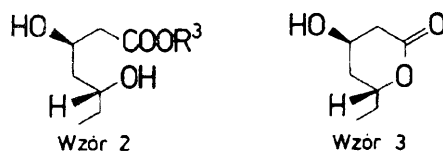
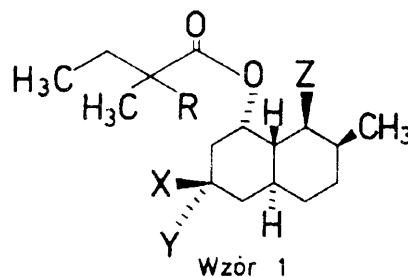
(72) Varma Ravi K., Saunders Jeffrey O., Chao Sam T., Gordon Eric M., Santafianos Dinos P.

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasu mewinowego

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasu mewinowego o ogólnym wzorze 1, w którym X oznacza atom wodoru lub grupę o wzorze  $-S/O/n-R^1$ , a Y oznacza atom wodoru lub

grupę o wzorze  $S/O/n-R^2$ , z tym, że gdy jeden z symboli X i Y oznacza atom wodoru, to wówczas drugi z nich ma znaczenie inne niż, atom wodoru, albo jeden z symboli X i Y oznacza grupę  $-S$ -alkileno-SH, a drugi z nich oznacza atom wodoru, Z oznacza grupę o wzorze 2 lub 3, R oznacza atom wodoru albo grupę alkilową, cykloalkilową, arylową lub aryloalkilową,  $R^1$  i  $R^2$  niezależnie oznaczają atom wodoru, grupę alkilową, alkenylową, alkinyloową, arylową, aryloalkilową, alkiloarylową lub cykloalkilową, grupę  $A_1/A_2$ -N-karbonyloalkilenową lub grupę alkoksykarbonyloalkilenową, przy czym każda z tych grup może być ewentualnie podstawiona względnie  $R^1$  i  $R^2$  oznaczają razem grupę  $C_1$ -C<sub>6</sub>-alkilenową,  $R^3$  oznacza atom wodoru, grupę alkilową, grupę amonową, grupę alkiloamoniową lub atom metalu alkalicznego,  $A_1$  i  $A_2$  oznaczają niezależnie od siebie atom wodoru albo grupę alkilową, arylową, aryloalkilową lub alkiloarylową, a m i n niezależnie oznaczają 0, 1 lub 2, a także farmakologicznie dopuszczalnych soli tych związków, polega na tym, że (a) związek o ogólnym wzorze 15, w którym  $Pro^2$  oznacza grupę zabezpieczającą, poddaje się reakcji z jednocielem lub dwutiolem oraz ze środkiem usuwającym grupę zabezpieczającą, z wytworzeniem związku o wzorze 1, w którym Z oznacza ugrupowanie laktonu, a X i Y oznaczają grupę o wzorze  $-S-R^1$  i  $-S-R^2$  lub razem tworzą grupę  $-S$ -alkilen-S-, po czym (b) gdy jeden z symboli X i Y oznacza atom wodoru, to wówczas otrzymany związek poddaje się redukcji, (c) gdy jeden z symboli X i Y lub oba oznaczają grupę zawierającą tlen, to wówczas utlenia się związek otrzymany w etapie (a) lub (b), (d) gdy Z oznacza otwarty łańcuch, produkt etapu (a), (b) lub (c) hydrolizuje się przy użyciu wodnego roztworu amoniaku lub zasady zawierającej metal alkaliczny, i (e) gdy  $R^3$  oznacza atom wodoru, produkt z etapu (d) poddaje się reakcji z kwasem.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 290193 (22) 91 05 08 5(51) C07C 255/16

(71) Zakłady Azotowe Spółka Akcyjna, TARNÓW

(72) Bachowski Andrzej, Kasznia Andrzej, Makal Konstanty, Musiał Bronisław, Wikierak Józef, Wachowicz Stanisław, Lipski Zbigniew, Łaska Jerzy, Przybyło Adam, Kiuszewska Krystyna

**(54) Sposób wytwarzania acetonocyjanohydryny**

(57) Sposób wytwarzania acetonocyjanohydryny polega na syntezie acetonu i cyjanowodoru w obecności katalizatora alkalicznego, w którym z mieszaniny posyntezyowej oddestylowuje się pod próżnią zawarty w niej cyjanowodor i aceton, poddaje je rektyfikacji i zwraca do syntezy. Do destylacji pod próżnią zwraca się ciecz wyczerpaną z rektyfikacji cyjanowodoru i acetonu, uprzednio jednak poddaje się ją hydrolizie, ewentualnie nadmiarem tęgą sodowego i równocześnie przedmuchuje gazem obojętnym. Wykropliny z destylacji próżniowej ewentualnie zadaje się mocnym kwasem.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 290241 (22)9105 14 5(51) C07C 271/06

(71) Instytut Chemii Przemysłowej,  
WARSZAWA(72) Kaźmierowicz Wiktor, Ilmurzyńska Janina,  
Smółka Grzegorz, Skupińska Jadwiga,  
Giermasiński Jakub, Wasilewski Stanisław,  
Wilusz Tadeusz**(54) Sposób wytwarzania estrów kwasu  
N-fenyllokarbaminowego**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania estrów kwasu N-fenyllokarbaminowego, zwanych N-fenylouretanami, w fazie ciekłej na drodze redukcji nitrobenzenu tlenkiem węgla w obecności alkoholi alifatycznych, przy zastosowaniu układu katalitycznego. Proces prowadzi się pod ciśnieniem tlenu węgla w temperaturze 120-220°C w obecności układu katalitycznego zawierającego selen i/lub jego związki w połączeniu z trzeciorzędową aminą i wodą. Na 1 część molową nitrobenzenu stosuje się 1-10 części molowych alkoholu alifatycznego, 0,0016-0,3 części selenu i/lub jego związków, 0,04-0,2 części trzeciorzędowej aminy, oraz 0,01-0,7 części molowych wody.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 292087 (22) 91 10 17 5(51) C07D 215/22

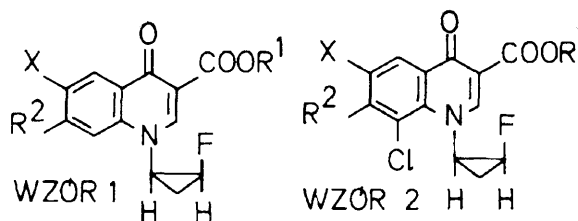
(31) 90 279778 (32) 90 10 18 (33) JP  
91 228153 30 05 91 JP

(71) Daiichi Pharmaceutical Co., Ltd., TOKIO, JP

**(54) Sposób wytwarzania pochodnych  
8-chlorochinolonu**

(57) Sposób wytwarzania pochodnej 8-chlorochinolonu o wzorze 2, w którym X oznacza atom chlorowca, R<sup>1</sup> oznacza atom wodoru, grupę alkilową od 1 do 6 atomów węgla lub grupę fenyloalkilową mogącą mieć przy swym członie fenylowym grupę nitrową, atom chloru lub grupę alkoksylową, zaś R<sup>2</sup> oznacza 4- do 8-członową, nasyconą grupę heterocykliczną zawierającą jako człon pierścienia jeden albo dwa atomy węgla, przy czym grupa heterocykliczna może ponadto zawierać jako człon pierścienia atom tlenu lub atom siarki i mieć jeden lub dwa podstawniki wybrane z grupy obejmującej grupy: aminową, mono- lub di-alkiloaminową mającą w swym członie alkilowym od 1 do 6 atomów węgla, alkilokarbonyloaminową mającą od 2 do 7 atomów węgla, alkiloksykarbonyloaminową mającą od 2 do 7 atomów węgla, halogenoalkilokarbonyloaminową mającą od 2 do 7 atomów węgla, halogenoalkiloksykarbonyloaminową mającą od 2 do 7 atomów węgla, fenyloalkiloksykarbonyloaminową, która może mieć przy swym członie fenylowym grupę nitrową lub atom chloru, alkilową mającą od 1 do 6 atomów węgla, alkilenoową mającą od 2 do 6 atomów węgla, która połączona razem z atomem węgla tworzącym grupę heterocykliczną tworzy pierścień spiro, atom chlorowca i grupę alkoksylową mającą od 1 do 6 atomów węgla, polega na poddaniu związku chinolonowego o wzorze 1, w którym X, R<sup>1</sup> i R<sup>2</sup> mają wyżej podane znaczenie, reakcji ze środkiem chlorującym.

(17 zastrzeżeń)

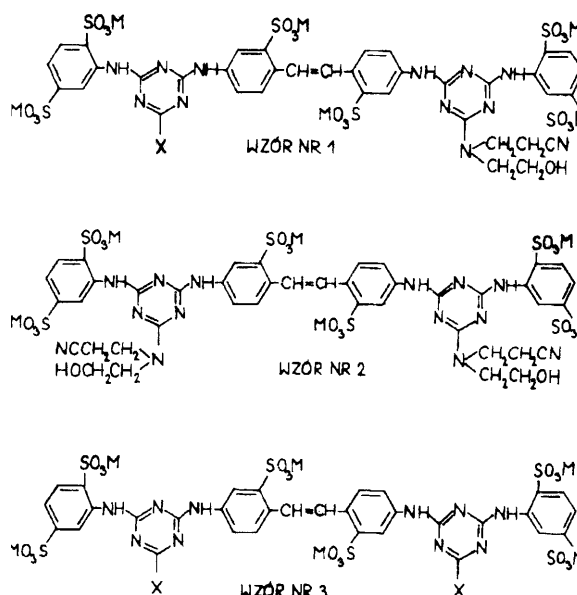


A1(21) 290136 (22)9105 06 5(51) C07D 253/00

(71) Instytut Przemysłu Organicznego,  
WARSZAWA(72) Zwierzyński Krzysztof, Tarwacki Andrzej,  
Higersberger Ewa, Małański Władysław  
Longin, Rudzińska Benita, Kalinowski Jan,  
Guzewska Teresa, Intek Wiesław**(54) Sposób otrzymywania rozjaśniaczy  
optycznych pochodnych kwasu  
4,4'-bis-(4''-2,5-disulfoanilino/  
-s-triazynylo-2'') -  
diaminostilbeno-2,2'-disulfonowego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania rozjaśniaczy optycznych w formie wysokoskoncentrowanego płynu lub wysokorozpuszczalnego proszku, stanowiących trwałe mieszaniny pochodnych kwasu 4, 4'-bis-(4''-2,5-disulfoanilino/-s-triazynylo-2'')-diaminostilbeno-2,2'-disulfonowego. Rozjaśniacze te mają zastosowanie głównie do podwyższania stopnia bieli papieru, zwłaszcza zaklejanego powierzchniowo. Sposób polega na tym, że chlorek cyjanuru poddaje się stopniowej kondensacji z aminami w środowisku wodnym przy zachowaniu odpowiednich stosunków molowych oraz warunków kwasowo - temperaturowych otrzymując synergiczne mieszaniny związków optycznie rozjaśniających odpowiadających wzorom 1, 2 i 3, dla których M oznacza H lub Na, a dla wzorów 1 i 3 X oznacza resztę dietanoloaminy lub morfoliny lub dietyloaminy, o podwyższonej czystości i bardzo dobrych właściwościach rozjaśniających, bez konieczności ich wyodrębniania, metodą bezciekową. Po zateżeniu mieszaniny poreakcyjnej poddaje się ją bezpośredniemu suszeniu otrzymując formę użytkową w postaci wysokorozpuszczalnych proszków lub zakwasza do pH nie wyższego niż pH = 5 otrzymując bardzo dogodną formę użytkową w postaci wysokoskoncentrowanych, czysto wodnych roztworów.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 292498 (22) 91 11 22 5(51) C07D 263/06

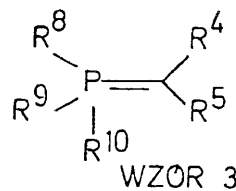
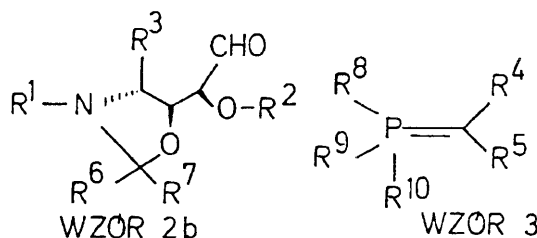
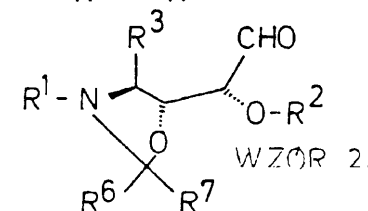
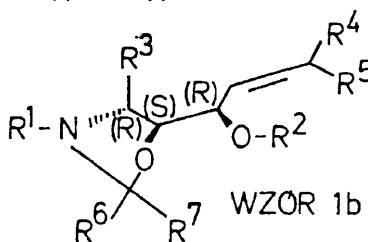
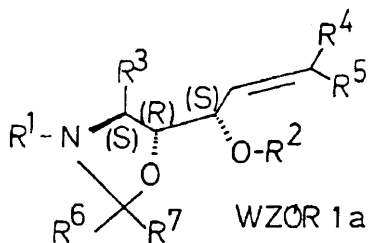
(31) 90 4037437 (32) 90 11 24 (33) DE

(71) Hoechst Aktiengesellschaft, FRANKFURT  
NAD MENEM, DE

(54) Sposób wytwarzania pochodnych aminodioli

(57) Sposób wytwarzania **związku** o wzorze 1 a albo 1 b, w którym R oznacza R<sup>a</sup>-W, W oznacza -CO-, -O-CO-, -SO<sub>2</sub>- albo -NH-CO-; R<sup>a</sup> oznacza wodór, (C<sub>1</sub>-C<sub>10</sub>)-alkil, który jest ewentualnie nienasycony i który ewentualnie jest podstawiony; R<sup>a</sup> oznacza (C<sub>3</sub>-C<sub>6</sub>)cykloalkil, (C<sub>3</sub>-C<sub>6</sub>)cykloalkilo-(C<sub>1</sub>-C<sub>6</sub>)-alkil, (C<sub>6</sub>-C<sub>14</sub>)-aryl, który ewentualnie jest podstawiony przez jeden albo dwa jednakowe albo różne rodniki, (C<sub>6</sub>-C<sub>14</sub>)-arylo-(C<sub>1</sub>-C<sub>6</sub>)-alkil, w którym część arylowa ewentualnie jest podstawiona, albo R<sup>a</sup> oznacza rodnik 5- albo 6-członowego monocyklicznego albo 9- albo 10-członowego bicyklicznego związku heterocyklicznego o co najmniej 1 atomie C, 1 do 4 atomach N i/ albo 1 atomie S albo O jako człony pierścienia, który jest ewentualnie mono-, di- albo tri podstawiony przez jeden albo kilka rodników, R<sup>2</sup> oznacza H albo grupę ochronną grupy hydroksylowej; R<sup>3</sup> oznacza (C<sub>1</sub>-C<sub>12</sub>)-alkil, mono-, bi- albo tricykliczny (C<sub>3</sub>-C<sub>18</sub>)-cykloalkil albo mono-, bi- albo tricykliczny (C<sub>3</sub>-C<sub>18</sub>)-cykloalkilo-(C<sub>1</sub>-C<sub>6</sub>)-alkil, przy czym część cykloalkilowa każdorazowo jest ewentualnie podstawiona przez (C<sub>1</sub>-C<sub>6</sub>)-alkil; R<sup>4</sup> i R<sup>5</sup> są jednakowe albo różne i oznaczają wodór, (C<sub>1</sub>-C<sub>12</sub>)-alkil, (C<sub>3</sub>-C<sub>12</sub>)-cykloalkil, (C<sub>3</sub>-C<sub>12</sub>)-cykloalkilo-(C<sub>1</sub>-C<sub>6</sub>)-alkil, (C<sub>6</sub>-C<sub>14</sub>)-arylo-(C<sub>1</sub>-C<sub>6</sub>)-alkil, przy czym aryl każdorazowo może być podstawiony, dalej oznaczają Het albo Het-(C<sub>1</sub>-C<sub>6</sub>)-alkil, przy czym Het oznacza 5-, 6- albo 7-członowy pierścień heterocykliczny, który jest ewentualnie benzoskondensowany i może być aromatyczny, częściowo uwodorniony albo całkowicie uwodorniony i który jako heteroelement zawiera jeden albo dwa jednakowe albo różne rodniki z grupy N, O, S, NO, SO i SO<sub>2</sub> i który może być podstawiony, R<sup>6</sup> i R<sup>7</sup> są jednakowe albo różne i oznaczają wodór, (C<sub>1</sub>-C<sub>12</sub>)-alkil, (C<sub>3</sub>-C<sub>12</sub>)-cykloalkil, (C<sub>3</sub>-C<sub>12</sub>)-cykloalkilo-(C<sub>1</sub>-C<sub>6</sub>)-alkil, (C<sub>6</sub>-C<sub>14</sub>)-arylo-(C<sub>1</sub>-C<sub>6</sub>)-alkil, przy czym aryl każdorazowo może być podstawiony; albo R<sup>6</sup> i R<sup>7</sup> razem z noszącym je atomem węgla oznaczają (C<sub>3</sub>-C<sub>12</sub>)-cykloalkil; jak również jego soli, polega na tym, że związek o wzorze 2a albo 2b, w którym rodniki R<sup>3</sup>, R<sup>4</sup>, R<sup>5</sup> i R<sup>7</sup> mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji ze związkiem fosforu o wzorze 3, w którym R<sup>4</sup> i R<sup>5</sup> mają wyżej podane znaczenie i R<sup>8</sup>, R<sup>9</sup> i R<sup>10</sup> oznaczają jednakowe albo różne rodniki aryłowe, i otrzymane związki ewentualnie przeprowadza się w ich sól.

(4 zastrzeżenia)

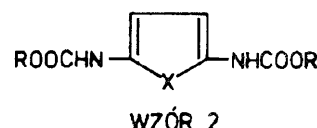
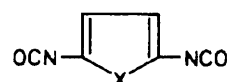
A1(21) 294765 (22) 92 06 03 5(51) C07D 307/52  
C07D 333/36(71) Uniwersytet MIKOŁAJA KOPERNIKA,  
Toruń

(72) Nowakowski Jerzy

(54) Sposób wytwarzania diizocyjanianów furanu  
i tiofenu

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania diizocyjanianów furanu i tiofenu o ogólnym wzorze 1, w którym X oznacza atom tlenu lub siarki, przeznaczonych do syntezy tworzyw poliuretanowych, stosowanych do wytwarzania szkielec okularowych oraz soczewek do aparatów fotograficznych. Sposób polega na tym, że dikarbaminiany alkilowe o ogólnym wzorze 2, w którym X posiada wyżej podane znaczenie, zaś R oznacza grupę metylową lub etylową, poddaje się procesowi termicznego rozkładu w atmosferze suchego azotu, w środowisku obojętnego, wysokowrzącego rozpuszczalnika organicznego N,N-dimetyloaniliny lub N,N-dietyloaniliny.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 291370 (22) 91 08 08 5(51) C07D 401/02

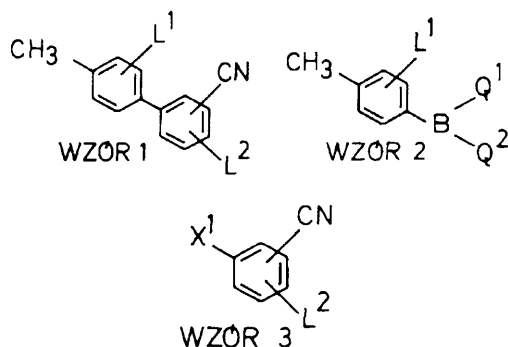
(31) 90 9017482 (32) 90 08 09 (33) GB

(71) Imperial Chemical Industries PLC,  
LONDYN, GB

(54) Sposób wytwarzania bifenyllokarbonitryli

(57) Sposób wytwarzania bifenyllokarbonitryli o wzorze 1, w którym L<sup>1</sup> i L<sup>2</sup> są niezależnie wybrane z atomu wodoru, grupy (1-4C) alkilowej, (1-4C) alkoksylowej, atomu chlorowca, grupy trifluorometylowej, cyjanowej i nitrowej, polegający na tym, że **związek** o wzorze 2, w którym L<sup>1</sup> ma wyżej podane znaczenie, a Q<sup>1</sup> i Q<sup>2</sup> są niezależnie wybrane z grupy hydroksylowej, (1-4C) alkoksylowej, (1-6C) alkilowej i fenyłowej, która może być ewentualnie podstawiona grupą (1-4C) alkilową, (1-4C) alkoksylową lub atomem chlorowca lub Q<sup>1</sup> razem z Q<sup>2</sup> tworzy grupę (1-4C) alkilodichlorosylową przyłączoną do atomu boru, której grupa metylenowa może ewentualnie zawierać jedną lub dwie grupy (1-4C) alkilowe, lub Q<sup>1</sup> i Q<sup>2</sup> razem z atomem boru, do którego są przyłączone, tworzą pierścień boroksyny, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze 3, w którym X<sup>1</sup> oznacza atom bromu, jodu lub grupę trifluorometanosulfonyloksylową, a L<sup>2</sup> ma wyżej podane znaczenie, w obecności zasady i w obecności katalizatora wybranego z katalizatora palladu (O), palladu (II), niklu (O) i niklu (II); ewentualnie w obecności inicjatora rodnikowego i ewentualnie w obecności chloru litu.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 292767 (22) 91 12 13 5(51) C07H 15/207

(31) 90 2363 (32) 90 12 14 (33) YU

(71) PLIVA FARMACEUTSKA, KEMIJSKA, PREHRAMBENA I KOZMETIČKA INDUSTRIJA s.p.o., ZAGREB, YU

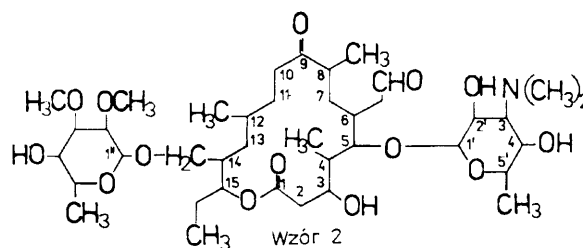
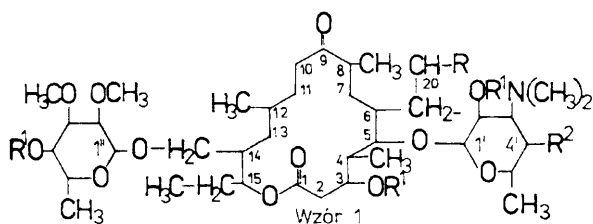
(72) Narandja Amalija, Djokić Slobodan

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych 10,11,12,13-tetrahydrodezmykozyń

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych 10, 11, 12, 13 -tetrahydrodezmykozyń o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza =O lub (OC<sub>2</sub>H<sub>5</sub>)<sub>2</sub>, R<sup>1</sup> oznacza Si(CH<sub>3</sub>)<sub>3</sub> lub H, a R<sup>2</sup> oznacza H, OH, I lub OSO<sub>2</sub>CH<sub>3</sub>, a także ich farmakologicznie dopuszczalnych soli addycyjnych z kwasami nieorganicznymi i organicznymi polega na tym, że 10, 11, 12, 13 -tetrahydrodezmykozynę o wzorze 2 poddaje się acetylowaniu w etanolu, w równomolowej ilości kwasu p-toluenosulfonowego, w temperaturze pokojowej, w ciągu 2 godzin, dodaje się trójetylaminę, etanol odparowuje się do jednej czwartej objętości, dodaje się nasycony roztwór wodorowęglanu sodowego i po ekstrakcji chloroformem wyodrębnia się acetal dwuetylowy 10, 11, 12, 13-tetrahydrodezmykozyń, po czym ewentualnie związek ten poddaje się selektywnemu silylowaniu w pozycjach C-3,2' i 4" za pomocą 6-8 równoważników trójetylchlorosilanu w obecności III-rz. aminy organicznej, a otrzymany acetal dwuetylowy 3,2', 4" -trójetyl-sililo-10, 11, 12, 13-tetrahydrodezmykozyń ewentualnie rozpuszcza się w pirydynie i poddaje sulfonowaniu za pomocą chlorku metylosulfonylu z wytworzeniem acetalu dwuetylowego 4' - metylosulfonylo - 3,2', 4" -trój - O - trójetyl-sililo - 10, 11, 12, 13-tetrahydrodezmykozyń, który ewentualnie rozpuszcza się w bezwodnym obojętnym rozpuszczalniku, dodaje się jodku metalu alkalicznego i otrzymuje produkt, który ewentualnie poddaje się hydrolizie grup zabezpieczających z wytworzeniem 4' - dezoksy - 4' - jodo - 10,11,12,13 - tetrahydrodezmykozyń, po czym ewentualnie powstały związek poddaje się reakcji odszczepienia jodu w bezwodnym etanolu i otrzymuje się 4' - dezoksy - 10,11,12,13 -tetrahydrodezmykozynę, po czym powstały związek ewentualnie przeprowadza się w farmakologicznie dopuszczalną sól drogą reakcji z co najmniej 1 równoważnikiem odpowiedniego kwasu nieorganicznego lub organicznego.

Związki wytwarzane sposobem według wynalazku są antybiotykami o działaniu przeciwmikrobowym.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 291130 (22) 91 07 18 5(51) C07H 17/08

(31) 90 1409

(32) 90 07 18

(33) YU

(71) Pliva Farmaceutska, Kemijska, Prehrambena i Kozmetička Industrija, s.p.o., ZAGREB, YU

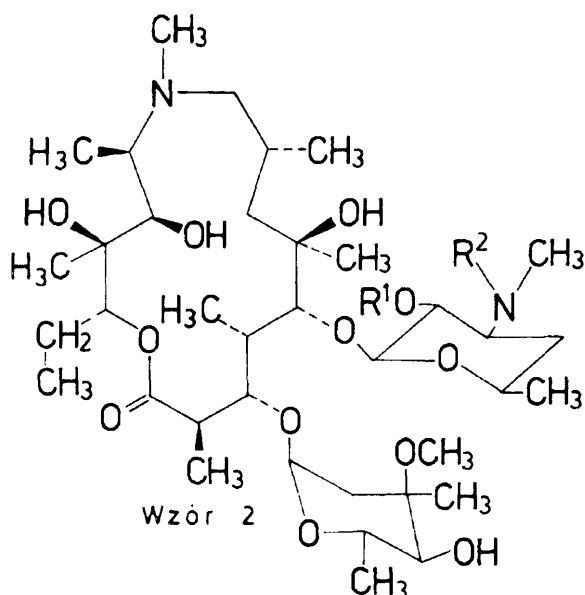
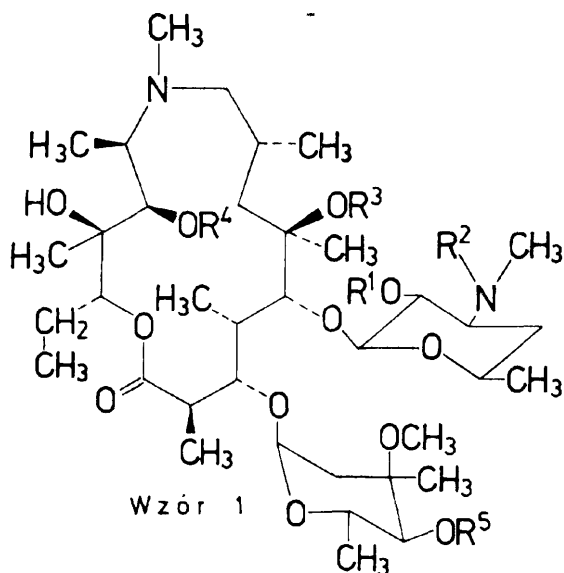
(72) Kobrehel Gabrijela, Djokić Slobodan, Lazarevski Gorjana

(54) Sposób wytwarzania nowych O-metylowych pochodnych azytromycyny A

(57) Sposób wytwarzania O-metylowych pochodnych azytromycyny A o ogólnym wzorze 1, w którym: R<sup>1</sup> oznacza H lub CO<sub>2</sub>CH<sub>2</sub>C<sub>6</sub>H<sub>5</sub>; R<sup>2</sup> oznacza H, CH<sub>3</sub> lub CO<sub>2</sub>CH<sub>2</sub>C<sub>6</sub>H<sub>5</sub>; R<sup>3</sup>, R<sup>4</sup>, R<sup>5</sup> razem lub oddzielnie oznaczają H lub CH<sub>3</sub> i ich farmakologicznie dopuszczalnych soli addycyjnych z kwasami, polega na tym, że azytromycynę lub jej dwuwodnian o ogólnym wzorze 2, w którym R<sup>1</sup> = H, R<sup>2</sup> = CH<sub>3</sub>, poddaje się reakcji z chloromrowczanem benzylu w obecności nadmiaru odpowiedniej zasady, w obojętnym dla reakcji rozpuszczalniku, w temperaturze 25°C do 60°C w ciągu 3 do 24 godzin, a następnie dokonuje się O-metylacji grup hydroksylowych w pozycjach C-6, C-11 i C-4" produktu przejściowego 2' -O, 3' -N-bis/benzyluksykarbonylo/-N-demetylo -erytromycyny A o wzorze 2, w którym R<sup>1</sup> = R<sup>2</sup> = CO<sub>2</sub>CH<sub>2</sub>C<sub>6</sub>H<sub>5</sub>, z 1-18-krotnym nadmiarem molowym odpowiedniego czynnika metylującego, w obecności odpowiedniej zasady, w odpowiednim rozpuszczalniku, lub ich mieszaninami z obojętnym dla reakcji rozpuszczalnikiem, w temperaturze od 0°C do temperatury pokojowej, w ciągu 3 do 30 godzin, otrzymując mieszaninę O-metylo-2' -O, 3' -N-bis/benzyluksykarbonylo/-N-demetylo-azytromycyny A o wzorze 1, w którym R<sup>1</sup> = R<sup>2</sup> = CO<sub>2</sub>CH<sub>2</sub>C<sub>6</sub>H<sub>5</sub>, R<sup>3</sup> = CH<sub>3</sub>, R<sup>4</sup> = R<sup>5</sup> = H albo R<sup>1</sup> = R<sup>2</sup> = CO<sub>2</sub>CH<sub>2</sub>C<sub>6</sub>H<sub>5</sub>, R<sup>3</sup> = R<sup>4</sup> = CH<sub>3</sub>, R<sup>5</sup> = H albo R<sup>1</sup> = R<sup>2</sup> = CO<sub>2</sub>CH<sub>2</sub>C<sub>6</sub>H<sub>5</sub>, R<sup>3</sup> = R<sup>5</sup> = H, R<sup>4</sup> = CH<sub>3</sub> albo R<sup>1</sup> = R<sup>2</sup> = CO<sub>2</sub>CH<sub>2</sub>C<sub>6</sub>H<sub>5</sub>, R<sup>3</sup> = R<sup>4</sup> = R<sup>5</sup> = CH<sub>3</sub>, który ewentualnie poddaje się rozdzielowi na kolumnie z żelalem krzemionkowym otrzymując chromatograficznie homogenne związki, które następnie poddaje się eliminacji grup zabezpieczających w pozycjach 2' - i 3' - metodą hydrogenolizy w roztworze niższych alkoholi, w obecności katalizatora, w atmosferze wodoru pod ciśnieniem 0,1 - 2 MPa, z mieszaniną mieszaniny reakcyjnej, w ciągu 2-10 godzin w temperaturze pokojowej, otrzymując pochodne O-metylo-N-demetyloazytromycyny A o wzorze 1, w którym R<sup>1</sup> = R<sup>2</sup> = R<sup>4</sup> = R<sup>5</sup> = H, R<sup>3</sup> = CH<sub>3</sub> albo R<sup>1</sup> = R<sup>2</sup> = R<sup>5</sup> = H, R<sup>3</sup> = R<sup>4</sup> = CH<sub>3</sub> albo R<sup>1</sup> = R<sup>2</sup> = R<sup>3</sup> = R<sup>5</sup> = H, R<sup>4</sup> = CH<sub>3</sub> albo R<sup>1</sup> = R<sup>2</sup> = H, R<sup>3</sup> = R<sup>4</sup> = R<sup>5</sup> = CH<sub>3</sub>, które następnie poddaje się redukcji N-metylacji grupy 3' - metyloaminowej za pomocą 1 -3 równoważników formaldehydu (37%) w obecności równej lub podwójnej ilości kwasu mrówkowego (98 - 100%) lub innego źródła wodoru, w obojętnym dla reakcji rozpuszczalniku, w temperaturze refluxowania mieszaniny reakcyjnej w ciągu 2 do 8 godzin, lub eliminacji zabezpieczającej grupy benzyluksykarbonylowej w pozycjach 2' i 3' przez hydrogenolizę jak opisano wyżej, otrzymując mieszaninę pochodnych O-metylo-azytromycyny A o wzorze 1, w którym R<sup>1</sup> = R<sup>4</sup> = R<sup>5</sup> = H, R<sup>2</sup> = R<sup>3</sup> = CH<sub>3</sub> albo R<sup>1</sup> = R<sup>5</sup> = H, R<sup>2</sup> = R<sup>3</sup> = R<sup>4</sup> = CH<sub>3</sub> albo R<sup>1</sup> = R<sup>3</sup> = R<sup>5</sup> = H, R<sup>2</sup> = R<sup>4</sup> = CH<sub>3</sub> albo R<sup>1</sup> = H, R<sup>2</sup> = R<sup>3</sup> = R<sup>4</sup> = R<sup>5</sup> = CH<sub>3</sub>, którą poddaje się rozdzielowi na kolumnie z żelalem krzemionkowym otrzymując chromatograficznie homogenne O-metylowe pochodne azytromycyny A, które ewentualnie poddaje się reakcji

z co najmniej jednym równoważnikiem kwasu nieorganicznego lub organicznego, otrzymując farmakologicznie dopuszczalne sole addycyjne.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 293645 (22) 92 02 28 5(51) C08F 220/00  
C08L 33/00

(31) 91 662091 (32) 91 02 28 (33) US

(71) The Goodyear Tire and Rubber Company, Akron, US

(72) Sraíl Richard Edmund, Burroway Gary Lee

(54) **Sposób wytwarzania zubożonego lateksu na powłoki o ulepszonej elastyczności**

(57) Sposób polega na tym, że (1) przy pH poniżej około 3,5, poddaje się wolnorodnikowej polimeryzacji wodną emulsję mieszaniny monomerów zawierającą, w przeliczeniu na 100% wagowych monomerów: (a) od 30 do 70% wagowych monomerów winylowo-aromatycznych, (b) od 25 do 65% wagowych co najmniej jednego monomeru alkiloakrylowego, (c) od 1 do 5% wagowych kwasu akrylowego i (d) od 0,4 do 3% wagowych kwasu metakrylowego, w obecności od 0,2 do 0,4 phm co najmniej jednego sulfonianowego środka powierzchniowo czynnego i od

4 do 8 phm niejonowego środka powierzchniowo czynnego o hydrofilowo-lipofilowej liczbie równowagi w zakresie od 12 do 20, w celu wytworzenia lateksu; i (2) zubożać się lateks amoniakiem do pH w zakresie od 7 do 10,5 w celu wytworzenia zubożonego lateksu. Przedmiotem wynalazku jest również kompozycja do powlekania dachów, która zawiera 30-40% zubożonego lateksu, 38-48% węgla wapnia, 2-10% dwutlenku tytanu, 5-15% dodatkowej wody, 0,5-2% glikolu etylenowego, 0,05-0,2% amoniaku, 0,02-1,5 środka przeciwpieniącego, 1,5% plastyfikatora, 0,2-1,5% środka przeciwbakteryjnego i 0,2-1,5% zagęszczacza.

(20 zastrzeżeń)

A1(21) 290230 (22) 91 05 13 5(51) C08F 222/02  
C08F 20/06

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kauczuków i Tworzyw Winiowych, OŚWIĘCIM

(72) Starzak Marian, Sporysz Wanda, Mańkowski Zdzisław, Tokarczyk Mieczysław, Fornal Jan, Obara Marian

(54) **Sposób wytwarzania wodnych dyspersji kopolimerów styrenu, estrów kwasu akrylowego i estrów kwasu maleinowego**

(57) Sposób wytwarzania wodnych dyspersji kopolimerów styrenu, estrów kwasu akrylowego i estrów kwasu maleinowego polega na polimeryzacji emulsyjnej mieszaniny styrenu, estrów kwasu akrylowego o długości łańcucha alkilowego C<sub>1</sub> - C<sub>4</sub>, maleinianu dwubutyłowego, etylenowo nienasyconych: kwasu karboksylowego i/lub amidu, w obecności emulgatorów anionowych i niejonowych, buforu i inicjatora polimeryzacji, przy czym polimeryzację mieszaniny monomerów prowadzi się do praktycznie całkowitego przereagowania styrenu, estrów alkilowych, kwasu karboksylowego i/lub amidu i niepełnego przereagowania maleinianu dwubutyłowego, którego nadmiar w mieszaninie monomerów dobiera się w ten sposób, aby po polimeryzacji pozostawał w kopolimeryze związany fizycznie w ilości 1 - 10%.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 290149 (22) 91 05 06 5(51) C08G 71/04

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska im. K. Pułaskiego, RADOM

(72) Wirpsza Zygmunt, Malinowska Elwira

(54) **Sposób wytwarzania polimerów typu poliuretanów**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania polimerów typu poliuretanów przez amidowanie związków zawierających aktywne atomy wodoru, przyłączając do nich izocyjany, a następnie otrzymane związki amidowe kondensuje się z aldehydem w środowisku kwaśnym o pH nie wyższym niż 10, przydatny do otrzymywania tworzyw piankowych. Sposób charakteryzuje się tym, że do mieszaniny reakcyjnej wprowadza się dodatkowo co najmniej jeden związek kwasowy zawierający co najmniej jedną grupę kwasową zawierającą więcej niż jeden atom tlenu oraz co najmniej jeden, aktywny wobec aldehydu, nie związany z atomem tlenu, atom wodoru. Związek kwasowy stosuje się w ilości od 1 do 40% wagowych. Do mieszaniny reakcyjnej wprowadza się ponadto profor i/lub środek powierzchniowo-czynny i intensywnie miesza.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 290199 (22) 91 05 10 5(51) C08K 5/13

(71) Własińska Ludwika, KĘTY

(72) Starzak Marian, Krzemień Wiesława, Jurczak Roman, Kuriata Wacław, Kowalska Elżbieta

**(54) Sposób wytwarzania emulsji przeciwutleniaczy**

(57) Sposób wytwarzania emulsji przeciwutleniaczy polega na rozpuszczeniu 100 części wagowych przeciwutleniacza lub przeciwutleniaczy typu aminowego i/lub fenolowego w rozpuszczalnikach nie mieszających się z wodą oraz łączeniu podczas mieszania otrzymanego roztworu z roztworem wodnym 30-50 procentowym mocznika, zawierającym 1,5-30 części wagowych mocznika oraz z emulgatorem niejonowym, przy czym jako rozpuszczalnik stosuje się takie rozpuszczalniki jak benzen, toluen, ksylen, cykloheksan, terpentyna i jej pochodne i inne w ilości 5-50 części wagowych, zaś jako emulgator niejonowy stosuje się produkty reakcji tlenku etylenu z alkilofenolami i/lub alkoholami tłuszczowymi w ilości 5-50 części wagowych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 290206 (22) 91 05 08 5(51) C09B 61/00

(71) Rejonowa Spółdzielnia  
Ogrodniczo-Pszczelarska, TARNÓW  
(72) Mikrut Ewa

**(54) Naturalny preparat karotenowy i sposób jego otrzymywania**

(57) Naturalny preparat karotenowy stanowi odwodniony i sproszkowany materiał roślinny zawierający  $\beta$ -karoten.

Zawartość  $\beta$ -karotenu wynosi 15-20 mg %, a zawartość wody nie więcej niż 6% wagowych.

Sposób otrzymywania naturalnego preparatu karotenowego z zawierającego  $\beta$ -karoten materiału roślinnego, rozdrobionego i zhomogenizowanego na miazgę polega na tym, że materiał roślinny, rozparza się, odwadnia pod próżnią, zakwasza, pasteryzuje i z dodatkiem maltodekstryny suszy w postaci rozpylonej w strumieniu gorącego powietrza.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 294480 (22) 92 05 07 5(51) C09K 3/18

(71) Centralne Laboratorium Przemysłu  
Ziemniaczanego, Poznań  
(72) Walkowski Aleksander, Lewandowicz  
Grażyna, Urbaniak Grzegorz

**(54) Emulsja zapobiegająca kondensacji pary wodnej**

(57) Emulsja charakteryzuje się tym, że składa się z 14-34% wagowych substancji czynnej w postaci skrobi modyfikowanej (utlenionej, kationowej lub karbaminianowej), 3-9% wagowych niskocząsteczkowego alkoholu wielowodorotlenowego, 20-70% wagowych środka powierzchniowo-czynnego, 5-10% wagowych niskocząsteczkowego alkoholu jednowodorotlenowego, 5-10% wagowych ługu sodowego i 2-6% wagowych środka smarowniczego.

Jako alkohol niskocząsteczkowy stosuje się glikol etylenowy, glicerynę lub glikol propylenowy.

Jako niskocząsteczkowy alkohol jednowodorotlenowy stosuje się alkohole metylowy, etylowy, propylowy lub izopropylowy.

Środkiem smarowniczym jest glikol polioksyetylenowy. Emulsja znajduje zastosowanie w przemyśle chemicznym i spożywczym.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 290154 (22) 91 05 08 5(51) C10G 7/00

(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA  
(72) Orłowski Marek, Gałęcki Tadeusz,  
Kołodziejki Wiesław, Czarny Jan

**(54) Sposób przygotowania pozostałości z destylacji atmosferycznej ropy naftowej do destylacji próżniowej**

(57) Sposób polega na tym, że do pozostałości atmosferycznej dodaje się, pojedynczo lub w mieszaninie, wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne takie jak smoły, żywice, asfalteny lub związki zawierające heteroatomy w ilości 0,01 do 4,0% masowych w stosunku do pozostałości atmosferycznej.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 290216 (22) 91 05 10 5(51) C10L 5/14

(71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice  
(72) Menzla Henryk, Pluta Leonard, Krzoska  
Barbara, Knapik Antoni

**(54) Mieszanka do produkcji brykietów z węgla kamiennego**

(57) Mieszanka składa się z 71 - 85% węgla, 1 - 12% mineralnego oleju i/lub smaru odpadowego, 5 - 10% skały osadowej i 6 - 7% lepiszcza w postaci asfaltu lub paku.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 290164 (22) 91 05 08 5(51) C11D 9/60

(71) Instytut Chemii Przemysłowej,  
WARSZAWA  
(72) Kłopotek Alojzy, Bolińska Anna, Kłopotek  
Beata B., Ajecki Andrzej, Trzaskulski Jerzy,  
Kaczyńska Henryka

**(54) Pasta do prania oraz sposób wytwarzania pasty do prania**

(57) Pasta składa się z 0,001 - 10% wagowych soli alkalicznych kwasu polimaleinowego, 0,001 - 12% wagowych soli alkalicznych kopolimeru kwasu maleinowego i styrenu, 2-14% wagowych soli alkalicznych kwasów tłuszczowych  $C_4 - C_{36}$ , 0,1 - 8% wagowych soli alkalicznych kwasu alkilobenzenosulfonowego, 0,1 - 6% wagowych soli alkalicznych monoestrów kwasu siarkowego i alkoholi tłuszczowych, 0,1 - 5% wagowych soli alkalicznych monoestrów kwasu siarkowego i oksyetylenowanych alkoholi tłuszczowych i/lub oksyetylenowanego alkilofenolu, 0,1 - 4% wagowych dietanoloamidów kwasów tłuszczowych, 1 - 13% wagowych trójpolifosforanu sodowego i/lub potasowego, 4 - 20% wagowych węgla sodowego, 5 - 11% wagowych szkła wodnego, 0,5 - 4% wagowych soli sodowej karboksymetylocelulozy, 0,01 - 0,3% wagowych rozjaśniaczy optycznych, 0,1 - 0,5% wagowych kompozycji zapachowej, 38 - 55% wagowych wody oraz do 1% wagowego korektorów odczynu pasty do pH = 8,5 - 11,0 w postaci wodorotlenku sodowego lub kwasu ortofosforowego. Sposób polega na tym, że do wodorotlenku metalu alkalicznego, amonu lub etanoloaminy, względnie ich mieszaniny w postaci 5 - 15% wagowego wodnego roztworu o temperaturze 60 - 70°C - przy ciągłym mieszaniu - dozjuje się kwasy tłuszczowe w ilości stechiometrycznej odpowiadającej 2-14% wagowych soli alkalicznych kwasów tłuszczowych, a następnie kolejno: 0,1-5% wagowych soli alkalicznych monoestrów kwasu siarkowego i oksyetylenowanych alkoholi tłuszczowych i/lub oksyetylenowanego nonylofenolu, 0,1 - 4% wagowych dietanoloamidów kwasów tłuszczowych, 0,1 - 8% wagowych soli alkalicznych kwasu alkilobenzenosulfonowego, 0,1 - 6% wagowych soli alkalicznych monoestrów kwasu siarkowego i alkoholi tłuszczowych, a po ich dokładnym wymieszanii dodaje się pozostałą ilość wody według składu chemicznego pasty i w temperaturze 45 - 55°C wprowadza się kolejno: 4 - 20% wagowych węgla sodowego, 1-13% wagowych trójpolifosforanu, 0,001 - 12% wagowych soli alkalicznych kopolimeru kwasu maleinowego i styrenu, 0,001 - 10% wagowych soli alkalicznych kwasu polimaleinowego, 5 - 11% wagowych szkła wodnego i 0,5 - 4% wagowych karboksymetylocelulozy i 0,01 - 0,3% wagowych rozjaśniaczy optycznych, a następnie w temperaturze 25 - 35°C dodaje się 0,1 - 0,5% wagowych kompo-

zycji zapachowej i reguluje się odczyn otrzymanej w ten sposób pasty do pH = 8,5 - 11,0 za pomocą wodnego roztworu wodorotlenku sodowego lub kwasu ortofosforowego.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 294710 (22) 91 10 15 5(51) C21C 1/06  
C21B 7/14

(31) 90 4033482 (32) 90 1020 (33) DE

(86) 91 10 15 PCT/DE91/00814

(87) 92 04 30 WO92/07099 PCT Gazette nr 10/92

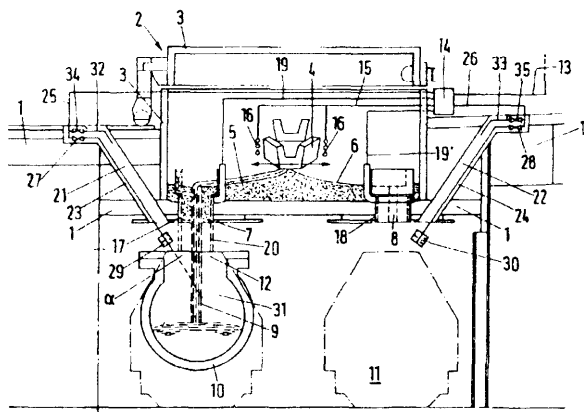
(71) Klöckner Stahl GmbH, Duisburg, DE

(72) de Haas Hans, Ulrich Klaus, Grützmacher Klaus, Krause Erhard, Mohnkern Horstmar, Löwenstein Manfred, Voss Manfred, Witt Joachim, Hammer Uwe

(54) **Urządzenie do zubożniania form zalewowych do transportu stopionych metali**

(57) Wynalazek dotyczy przykładowo przesuwanych kadzi lub zbiorników mieszalnikowych, w których opłukuje się pustą przestrzeń każdej formy zalewowej ustawionej pod otworem wylotowym stacji przelewania nie tylko przed wypuszczeniem ale też podczas wlewania stopionego, ciepłego metalu gazem obojętnym w ten sposób, że między górną powierzchnią stopionego, ciepłego metalu w formie zalewowej i tlenem powietrza nie występuje kontakt. W otoczeniu każdego otworu wylotowego (7, 8) stacji przelewowej (2) jest usytuowana co najmniej jedna rura wydmuchowa (23, 24) gazu obojętnego, w ten sposób, że nie przecina ona strumienia (9) wpływającego stopionego, ciepłego metalu. Podczas odjazdu formy zalewowej (10, 11) rura wydmuchowa znajduje się poza jej przekrojem poprzecznym i kończy się przed jej otworem (12) i na swoim zwróconym do formy zalewowej (10, 11) końcu wytwarza strumień gazu obojętnego, który pod kątem  $\alpha$  do pionu, który to kąt jest większy od 0° i mniejszy od kąta prostego, wpada obok strumienia (9) stopionego, ciepłego metalu do pustej przestrzeni (31) formy zalewowej (10, 11).

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 290222 (22) 91 05 10 5(51) C22C 21/02  
C22C 1/02

(71) Instytut Metali Nieżelaznych, GLIWICE

(72) Pogan Zygmunt, Stuczyński Tomasz

(54) **Odlewniczy stop aluminium i sposób wytwarzania odlewniczego stopu aluminium**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania tworzywa aluminium o przewodności elektrycznej właściwej w stanie litym, nieobrobianym cieplnie wynoszącej do  $9 \text{ S} \cdot \text{n/mm}^2$  lub nieco powyżej tej granicy, przy stabilności tej właściwości w

okresie eksploatacji odlewu w podwyższonych temperaturach. Odlewniczy stop aluminium zawiera wagowo od 10,0 do 12,0% krzemu, od 5,0 do 10% cynku, od 1,5 do 4,5% miedzi, do 2,0% manganu, do 1,8% magnezu, do 1,8% żelaza, od 0 do 1,8% niklu, od 0 do 1,0% chromu, do 0,8% tytanu, od 0 do 0,4% cyrkonu oraz co najmniej 70% aluminium i nieuniknione zanieczyszczenia. Sposób wytwarzania odlewniczego stopu aluminium charakteryzuje się tym, że stopione aluminium przegrzewa się do temperatury dogodnie od 760 - 780°C i następnie do przegrzanej kąpieli wprowadza się razem albo oddzielnie, a najkorzystniej kolejno porcjami żelazo oraz inne metale przejściowe jak mangan, chrom, tytan, cyrkon oraz nikiel i stapia się te składniki utrzymując temperaturę kąpieli powyżej 750°C, po czym do tak przygotowanej kąpieli metalowej dodaje się miedź w ilości od 1,5 do 4,5% wagowych, a następnie krzem w ilości od 10,0 do 12,0% wagowych utrzymując temperaturę kąpieli około 750°C lub nieco powyżej tej granicy, a po stopieniu tych składników, a zwłaszcza ostatniej porcji krzemu obniża się temperaturę płynnego metalu do  $720^\circ \pm 5^\circ \text{C}$  i wprowadza się do kąpieli metalowej porcjami razem lub kolejno magnez w ilości do 1,8% wagowych, oraz cynk w ilości od 5,0 do 10,0% wagowych w postaci rafinowanej, po czym kąpieli metalową poddaje się rafinacji za pomocą argonu i/lbo azotu przez okres 10 minut przy natężeniu przepływu 0,035 litra gazu na minutę i 1 kg kąpieli metalowej, ujednaradnia się skład chemiczny przy pomocy wirującego rotora, a po rafinacji ściąga się zgazy z powierzchni ciekłego metalu. Odlewniczy stop aluminium wykonany sposobem według wynalazku przeznaczony jest do zalewania kłatek wirników silników elektrycznych asynchronicznych stosowanych szczególnie w windach osobowych.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 291528 (22) 91 08 26 5(51) C23C 8/24

(31) 91 4115135 (32) 91 05 08 (33) DE

(71) DEGUSSA AKTIENGESELLSCHAFT.  
FRANKFURT nad MENEM, DE

(54) **Sposób równomiernej termochemicznej obróbki brył wydrążonych i otworów albo elementów konstrukcyjnych posiadających powierzchnie trudno dostępne z zewnątrz**

(57) Do równomiernej, termochemicznej obróbki elementów konstrukcyjnych ze stali mających powierzchnie trudnodostępne z zewnątrz, stosuje się gazy reaktywne w temperaturach powyżej 450°C i o ciśnieniach powyżej 0,2 MPa.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 290151 (22) 91 05 06 5(51) C23C 18/16

(71) Politechnika Wrocławska, WROCŁAW

(72) Wódka Jerzy, Chmielewski Tomasz

(54) **Sposób powlekania proszków grafitu, glinu, tlenków metali i związków międzymetalicznych metalicznym niklem**

(57) Sposób powlekania proszków grafitu, glinu, tlenków metali i związków międzymetalicznych metalicznym niklem polegający na redukcji wodorem związków niklu w temperaturze od 413 do 493 K charakteryzuje się tym, że proszek grafitu, glinu, tlenków metali lub związków międzymetalicznych dodaje się do roztworu wodnego siarczanu niklowego i octanu sodowego zawierającego do 3,4 kg bezwodnego siarczanu bizmutowego/dm<sup>3</sup> roztworu utrzymując kwasem octowym wartość pH roztworu od 4,0 do 5,5 i podgrzewa się z szybkością mniejszą od 5°/min., po czym poddaje się redukcji wodorem przy ciśnieniu porcjowym od 1,0 do 6,0 MPa, w czasie od 0,5 do 4,0 godzin. Następnie produkt odfiltrowuje się od roztworu poredukcyjnego i suszy pod próżnią.

Proszki grafitowe, glinu, tlenków metali i związków międzymetalicznych powleczone metalicznym niklem mają zasto-

sowanie w procesach regeneracji zużytych części oraz jako smary stałe.

(2 zastrzeżenia)

A2(21) 293423 (22) 92 02 07 5(51) C25D 17/00

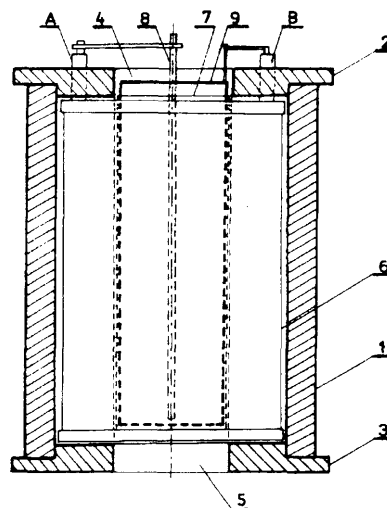
(71) Uniwersytet Łódzki, Łódź

(72) Bończak Bazyli, Bednarek Stanisław

(54) **Układ połączeń do pokazu ruchu elektrolitu w polu magnetycznym**

(57) Układ charakteryzuje się tym, że ma cylindryczny metalowy korpus (1) z góry i z dołu skrzęcony z metalowymi pokrywami (2, 3) i umieszczoną w nim zwojnicę (6) połączoną przestawnie z środkową elektrodą (8) i boczną elektrodą (9). Elektrody te wraz z naczyniem (7) wypełnionym elektrolitem są wsunięte w zwojnicę (6) przez środkowy otwór (4) górnej pokrywy (2).

(1 zastrzeżenie)



## DZIAŁ D

### WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

A1(21) 293619 (22) 92 02 26 5(51) D01G 11/04

(31) 91 00506 (32) 91 02 27 (33) ES

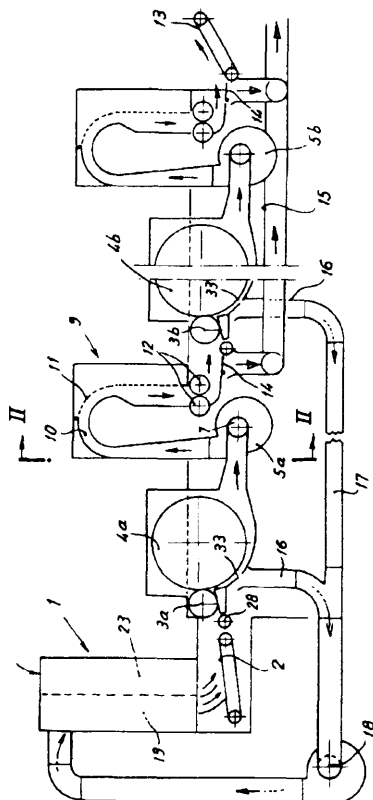
(75) Marlasca Garcia Francisco, Barcelona, ES

(54) **Szarparka do szmat**

(57) Szarparka obejmuje stanowisko wlotu (1), do którego sypane są oddzielnie, do osłony wprowadzającej (2) materiały do przeróbki po raz pierwszy (23) i odpady wyciągnięte do powtórzonego skierowania do obiegu (19).

Jest kilka stanowisk szarpania szmat (4a, 4b ...) pomiędzy którymi znajdują się grupy wentylatorów (5a, 5b ...) z bocznymi drzwiczkami (7) dostępu, które to wentylatory rozrzucają materiał przychodzący ze stanowiska poprzedniego do skrzyni filtrującej (9), w której wewnętrzny pył, po ostrym zakrzywieniu (10) przechodzi przez blachę z otworami (11); sam materiał spada w dół i przechodzi do stanowiska następnego i tak dalej aż do końca maszyny, jednakże znajdują się pewne bramki (14) i jeśli wymieniony materiał zostanie uznany za dostatecznie przerobiony, to otwierana jest poszczególna bramka i materiał wychodzi z maszyny kanałem (15).

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 293899 (22) 92 03 19 5(51) D21H 21/16

(31) 91 939 (32) 91 05 06 (33) AT

(71) Leitgeb Aktiengesellschaft, Kühnsdorf, AT

(72) Dłaska Hubert

(54) **Płyta pilśniowa porowata i sposób wytwarzania płyty pilśniowej porowatej**

(57) Płyta pilśniowa porowata hydrofobowana posiadająca środek hydrofobujący bez domieszki bitumów, charakteryzuje się tym, że zawiera środek hydrofobujący w płycie w ilości maksymalnie 5% wag. w odniesieniu do włókien drewna w postaci wodnej zawiesiny żywicy naturalnej z zawartością 45% substancji stałej.

Do związania środka hydrofobującego dodaje się środek wiążący w postaci wodnego roztworu i miesza się go z włóknami drewna ze środkiem hydrofobującym.

Sposób wytwarzania takiej płyty pilśniowej porowatej polega na tym, że włókna drewna miesza się ze środkiem hydrofobującym nie zawierającym bitumów, w ilości maksymalnie 5% wag. w odniesieniu do włókien drewna, zaś następnie dodaje się środek wiążący i miesza z włóknami drewna ze środkiem hydrofobującym, przy czym w danym przypadku po składowaniu międzyoperacyjnym wytwarza się matę włóknistą z hydrofobowanych włókien drewna, którą to matę przetwarza się na płytę pilśniową porowatą.

(7 zastrzeżeń)

## DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE  
ZESPOLONE

A1(21) 290257 (22) 91 05 15 5(51) E01C 23/06

- (71) Branżowy Zakład Doświadczalny  
Budownictwa Drogowego i Mostowego  
Spółka z o. o., WARSZAWA  
(72) Kortyka Jerzy

**(54) Sposób uszczelnienia spękań nawierzchni  
asfaltowych**

(57) Sposób uszczelnienia polega na poszerzeniu pęknięcia przy zastosowaniu odpowiedniego wiertła, tak ażeby uzyskać poszerzenie szczeliny o głębokości dwukrotnie większej od szerokości. W otrzymaną szczelinę wprowadza się masę zalotową.

(2 zastrzeżenia)

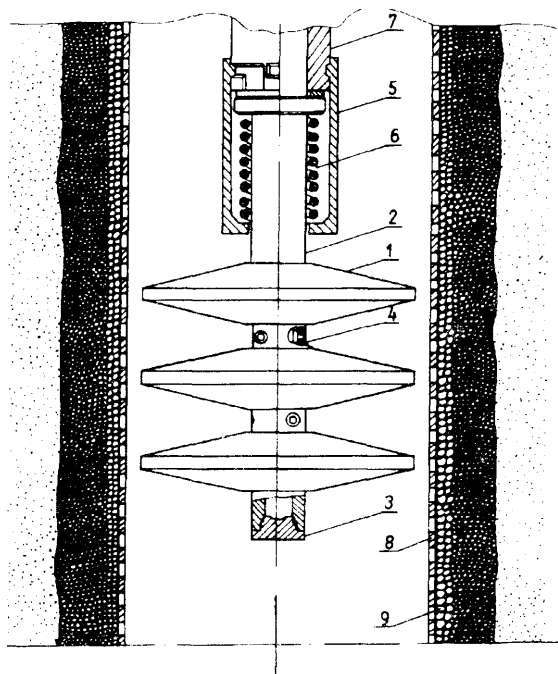
A1(21) 294747 (22) 92 05 29 5(51) E03B 3/15

- (71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława  
Staszica, Kraków  
(72) Macuda Jan, Zięba Antoni, Bednarz  
Stanisław

**(54) Urządzenie do uaktywniania i renowacji  
studni**

(57) Urządzenie ma zespół dysków (1) osadzony na łączniku drążonym (2) korzystnie zaślepionym na końcu, przy czym pomiędzy dyskami (1) są zamontowane ciśnieniowe dysze (4), zaś w górnej części łącznika (2) jest usytuowany łącznik tulejowy (5) dociskający poprzez sprężynę (6) wibrator wgłębny (7), przy czym sprężyna (6) jest osadzona na łączniku drążonym (2) a osłonięta łącznikiem tulejowym (5).

(1 zastrzeżenie)



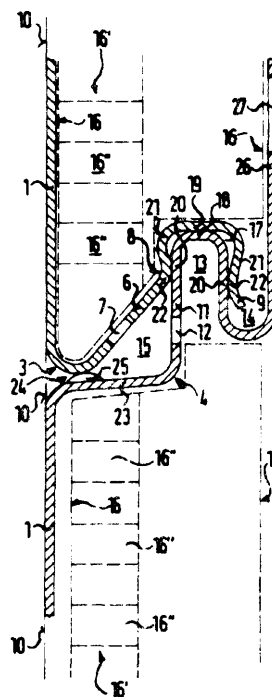
A1(21) 290911 (22) 91 07 02 5(51) E04B 2/90

- (31) 91 4115660 (32) 91 05 14 (33) DE  
(75) Steinmetz Horst, HAUSEN, DE

**(54) Płyta do okładania ścian lub stropów**

(57) Płyta ma wzajemnie równoległe profile przyłączeniowe do łączenia z innymi takimi samymi płytami. Na jednym profilu przyłączeniowym jest ukształtowany nosek profilu (3), a na drugim zagłębienie profilu (4). Pierwszy ma w ścianie profilu tworzącą tylną stronę noska (6) otwory wentylacyjne (7) i u podstawy noska (8) łączy się z żebrzem (9). Z kołnierzem ograniczającym (11) zagłębienia profilu (4), zaopatrzonego również w otwory wentylacyjne (12) łączy się dwa, stojące obok siebie zagłębienia (13, 14). W stanie połączonym dwóch płyt (1) nosek profilu (3) opiera się na zagłębieniu profilu (4), a żebro (9) wchodzi do otworu tego w jego kierunku drugiego zagłębienia (14) sąsiedniej płyty (1). Obie płyty (1) tworzą pomiędzy noskiem profilu (7) i kołnierzem ograniczającym (11) przestrzeń wentylacyjną (15), z którą łączy się otwory wentylacyjne (7, 12). Między podstawą noska (8) i żebrzem (9) znajduje się rowek (17) z żebrzem (9) jako boczną ścianą rowka, tak ukształtowany, że przy połączonych płytach (1) zagłębienie (13), łączące się z zagłębieniem profilu (4) jednej płyty z tylną stroną zagłębienia (18), wchodzi kształtowo w rowek (17) drugiej płyty, przy czym dno rowka (19) przylega do tylnej strony zagłębienia (18), a boczne ściany rowka (21) przylegają do ramion zagłębienia (20).

(8 zastrzeżeń)



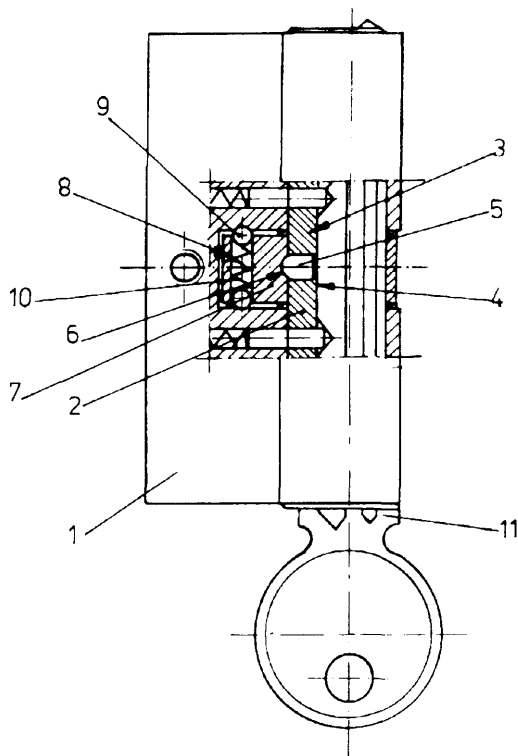
A1(21) 290179 (22) 91 05 09 5(51) E05B 27/04

- (75) Haś Mieczysław, WARSZAWA; Kucharczak  
Bogumił, LESZNO

**(54) Wkładka bębnowa do zamków**

(57) We wkładce zabierak (7) jest skojarzony napędowo z bębniem (2) poprzez element napędowy (5), umieszczony w ścianie (3) bębna, współpracujący z kluczem (11) i z zabierakiem (7). Położenie otwarcia zabieraka (7) jest ustalone przez element blokujący (8).

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 289408 (22) 91 03 12 5(51) E05F 11/20

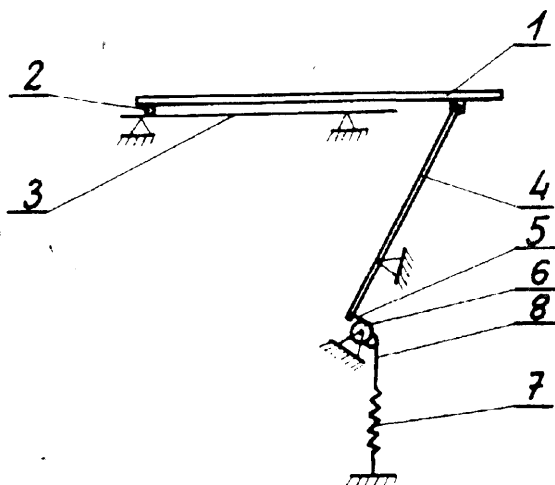
(75) Kordula Zbigniew, BIAŁYSTOK

**(54) Mechanizm wspomagający, zwłaszcza do drzwi garażowych**

(57) Mechanizm wspomagający służy do ułatwienia obsługi drzwi garażowych otwieranych przez podniesienie do pozycji poziomej.

Mechanizm charakteryzuje się tym, że dźwignia (4) połączona jest ze sprężyną (7) za pośrednictwem krzywki wyrównowazującej (6).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 290231 (22) 91 05 13 5(51) E21B 7/02  
E21C 11/02

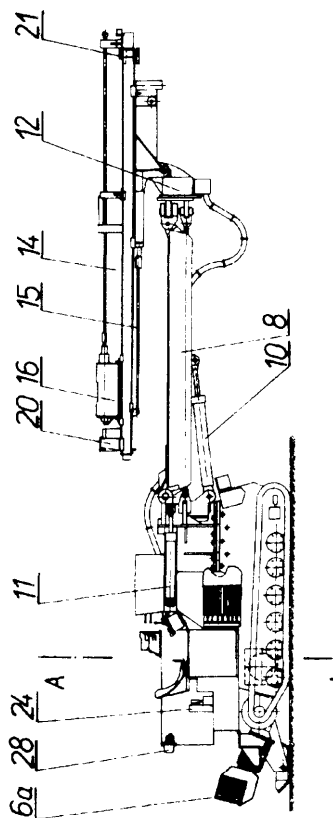
(71) Kopalnia Węgla Kamiennego ŚLĄSK,  
RUDA ŚLĄSKA

(72) Jarosz Marcin, Poledniok Joachim,  
Stawowski Jacek, Graca Adam

**(54) Górnicza wiertnica chodnikowa**

(57) Istotą wiertnicy jest umieszczenie w części przedniej podwozia wysięgnika wiertniczego (8) wraz z pulpitem sterowania hydraulicznego lawety (14) i wiertarki (16). Natomiast w części tylnej, na stabilizującej stopie jest umocowany balast o masie około 500 kg zwiększający równowagę całego układu wiertnicy. Ponadto w skład wiertnicy wchodzi przyrząd do podnoszenia stropnic obudowy wraz z oprzyrządowaniem.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 290118 (22) 91 05 02 5(51) E21C 29/00  
F16H 3/72

(71) KOMAG Centrum Mechanizacji Górnictwa,  
GLIWICE

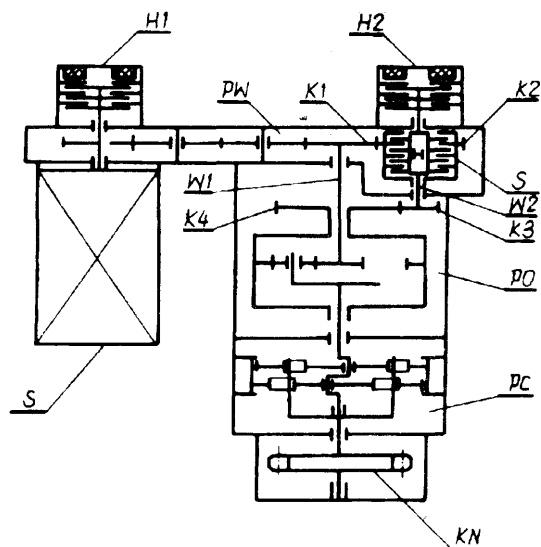
(72) Dziura Jan, Bednarz Ryszard, Tarkowski  
Artur

**(54) Zespół napędowy maszyn górniczych**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmiany prędkości obrotowej wału wyjściowego bez doprowadzania dodatkowej energii z zewnątrz.

Zespół napędowy maszyn górniczych zawierający przekładnię obiegową (PO) przenoszącą napęd z silnika (S) na wał wyjściowy, ma na wale głównym (W1) osadzone koło zębate (K1) zazębiane z kołem (K2) połączonym ze sprzęgłem (S), które jest osadzone na wale (W2) sprzężonym z hamulcem (H2). Napęd z silnika (S) poprzez wał główny (W1) i równoległy wał (W2) jest przenoszony poprzez przekładnię obiegową (PO) i dowolną przekładnię zębatą (PC) na koło napędowe (KN).

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 290173 (22) 91 05 07 5(51) E21F 16/00

- (71) Przedsiębiorstwo Robót  
Górnictwo-Wiertniczych, SOSNOWIEC  
(72) Rupała Tadeusz, Kopec Jan, Kuś Roman,  
Stojcki Zbigniew, Piętko Zdzisław, Drobek  
Waldemar, Stankiewicz Janusz, Solski Jan,  
Hycnar Jan, Woźnica Engelbert, Englart  
Edward, Wątor Leszek, Gostyński Piotr,  
Miksa Janusz, Perek Szczepan

(54) Sposób ciągłego zatłaczania agresywnych wód kopalnianych w górotwór, realizowany z podziemnych wyrobisk górniczych oraz stacja filtracyjno-tłoczna do stosowania tego sposobu

(57) Sposób polega na ciągłym zatłaczaniu wód, tj. od momentu rozpoczęcia do chwili uzyskania braku chłonności warstwy skał (1), za pomocą stacji filtracyjno - tłocznej umiejscowionej w podziemnych wyrobiskach górniczych.

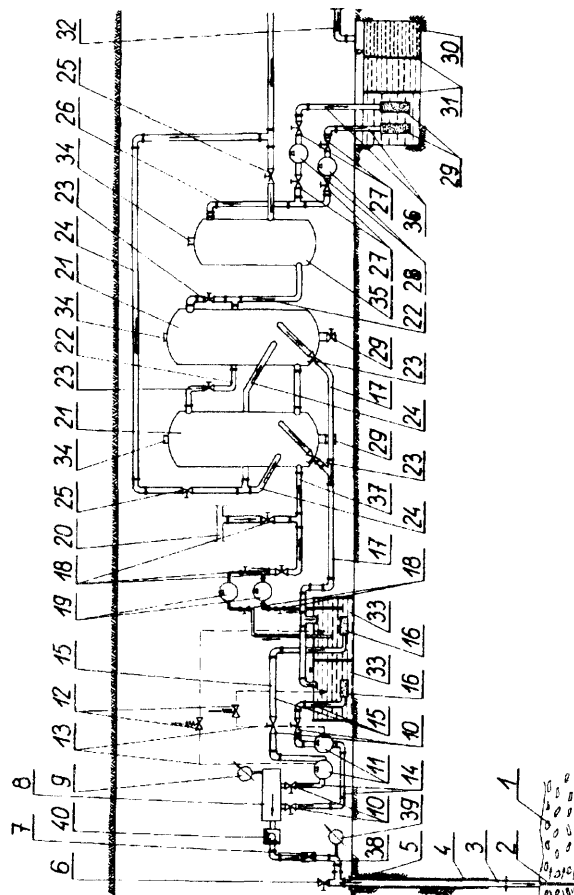
Woda zatłaczana jest w karbońskie warstwy skał (1), poniżej czynnych poziomów wydobywczych, bez konieczności wcześniejszego wypompowania na powierzchnię.

Sposób zatłaczania poprzedzony jest analizą geologiczną i hydrogeologiczną oraz badaniami laboratoryjnymi próbek z rdzenia otworu (2), celem określenia optymalnego miejsca zatłaczania, teoretycznej chłonności warstwy (1), teoretycznego ciśnienia zatłaczania i gabarytów stacji.

Stacja filtracyjno - tłoczna składa się z części niskociśnieniowej, w której znajdują się: pompy (28), aerator (35), filtry (21), zbiorniki (30) i (33), rurociągi wodne (32), (36), (26), (22), (17), rurociąg sprężonego powietrza, pompy płuczące (19) oraz z części wysokociśnieniowej, w której znajdują się: pompy (11), kolektor (8), mierniki ciśnienia (9) i (39), przepływomierz (40), zawór zwrotny (7), trójnik (5), rura (4), zasuw (6), rurociągi wody (15), (14), (13).

Wszystkie pompy (28), (19), (11) oraz filtry (21), pracujące w układzie co najmniej dwóch urządzeń połączonych równolegle, mają na wlocie i wylocie zawory odcinające (27), (23), (18), (10), umożliwiające wymianę zdefektowanego elementu bez konieczności przerywania pracy stacji.

(8 zastrzeżeń)



## DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;  
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1(21) 290226 (22) 91 05 13 5(51) F01C 1/02  
F02B 53/00

(75) Rozesłaniec Jerzy, PUŁAWY; Grabowski  
Antoni, TORUŃ

(54) Maszyna z wirującymi tłokami, zwłaszcza silnik spalinowy lub pompa

(57) Maszyna z wirującymi tłokami charakterystyczna tym, że ma wewnątrz gładzi (2) korpusu (1) pomiędzy denkami (3)

umieszczone wirniki (4) i (5). Wały (6) i (7) sprzęgają je z przekładniami (8) i (9) wymuszającymi jednokierunkowy ruch, lecz o chwilowo różnej wzajemnej prędkości. Różnice prędkości wirników (4) i (5) powodują cykliczne z obrotem maszyny zmiany objętości komór roboczych (10) pomiędzy wirnikami (4) i (5). Wzrosty objętości komór (10) następują w strefach otworów (12) i (14) denka (3), natomiast w strefach otworów (13) i (15) komory (10) maleją.

(J zastrzeżenie)

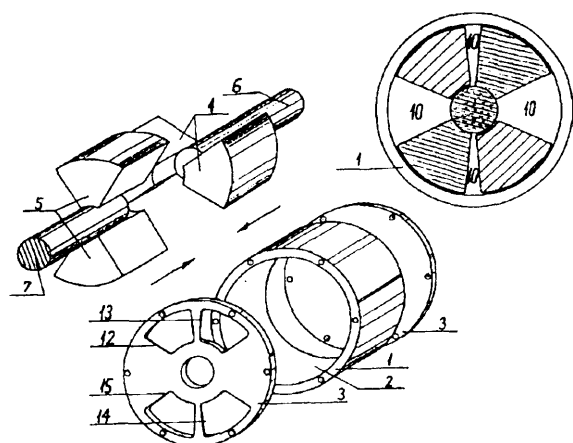


Fig 1

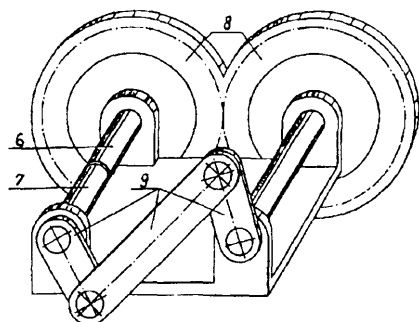


Fig 2

A1(21) 290702 (22) 91 06 17 5(51) F04B 9/04

(31) 91 91107357 (32) 91 05 07 (33) EP

(71) Hauhinco Maschinenfabrik G.Hausherr  
Jochums GmbH and Co. KG,  
SPROCKHÖVEL, DE

(72) Wittkop Wolfram, Samland Ulrich

(54) **Pompa wysokociśnieniowa dla czystej wody**

(57) Przedmiotem wynalazku jest pompa, która ma co najmniej jeden cylinder (1), tuleję cylindrową (2), głowicę (3), tłok (4) metalowy oraz prowadnicę ślizgową (5) tłoka (4), a także ma napędzany i ułożyskowany wałek mimośrodowy (6), obudowę tego wałka oraz sterowane ciśnieniowo zawory: ssący (9) i tłoczny (6) z zawieradłami zaworowymi (11, 12).

Tłok (4), tuleja cylindrowa (2) i głowica (3) tworzą komorę cylindrową (13), a obudowa wałka mimośrodowego ogranicza komorę tego wałka.

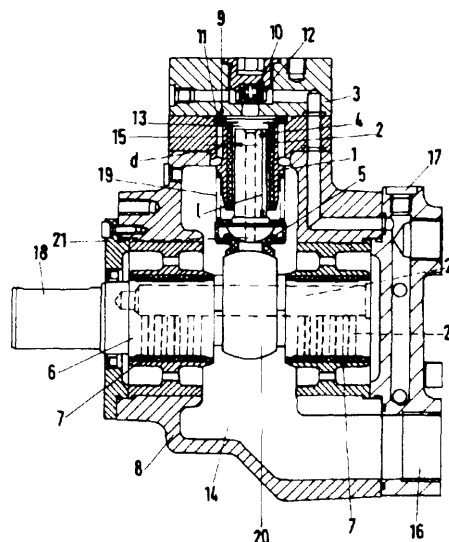
Tłok (4) podczas suwu ssania zasysa wodę pod niskim ciśnieniem z komory (14) wałka mimośrodowego do komory cylindrowej (13), a podczas suwu tłoczenia woda jest tłoczona z komory cylindrowej (13) pod wysokim ciśnieniem.

Między tłokiem (4) i tuleją cylindrową (2) przewidziano strefę szczelinową o odpowiedniej długości i grubości szczeliny (15).

Celem wykorzystania pompy wysokociśnieniowej do tłoczenia wody pozbawionej praktycznie środka smarowego zastosowano na tuleję cylindrową (2) materiał z grupy wyso- kowytrzymałych termoplastycznych tworzyw sztucznych na ba- zie polietereketonu (PEEK), przy czym szczelinę (15) między tłokiem (4) i tuleją cylindrową (2) ukształtowano jako szczelinę chłodzącą, przez którą podczas suwu tłoczenia przepływa czę- ściowy strumień tłoczonej wody jako czynnik chłodzący, a poza tym szczelina chłodząca ma dookoła grubość (d), która przy uwzględnieniu różnicy ciśnień między komorą cylindrową (13) i komorą (14) wałka mimośrodowego przy suwie tłoczenia, a także długości (1) szczeliny, zapewnia minimalny przepływ czę-

ściowy czynnika chłodzącego, co gwarantuje, że podczas pracy ciągłej pompy wysokociśnieniowej temperatura tulei cylindro- wej (2) nie przekroczy 100°C.

(19 zastrzeżeń)



A1(21) 290096 (22) 91 04 29 5(51) F16H 9/00

(75) Muras Michał, BIELSKO-BIAŁA; Zemanek  
Janusz, BIELSKO-BIAŁA(54) **Motoreduktor walcowy pięciostopniowy o szczególnie dużym przełożeniu, zwłaszcza do napędu strzepywaczy elektrofiltrów**

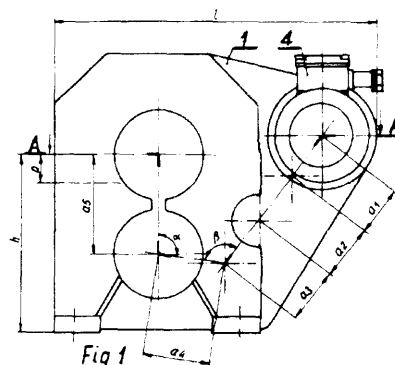
(57) Motoreduktor charakterystyczny tym, że odległości ( $a_1$  -  $a_5$ ) między jego osiami spełniają następujące proporcje: - =

1,4;  $\bar{a}_3 = 1,25$ ;  $\bar{a}_2 = 1$ ;  $\bar{a}_1 = 1,12$ . Ponadto kąt  $\alpha$  pomiędzy ostatnią odległością ( $a_5$ ) a przedostatnią odległością ( $a_4$ ) jest równy  $97^\circ \pm 2^\circ$  oraz kąt  $\beta$  między leżącymi na jednej prostej odległościami ( $a_1$ ,  $a_2$ ,  $a_3$ ) a przedostatnią odległością ( $a_4$ ) jest równy  $118^\circ \pm 2^\circ$ .

Ponadto motoreduktor posiada wysięgowe zazębienie pierwszych dwóch par elementów uzębionych ( $z_1$ ,  $z_2$ ) ( $z_3$ ,  $z_4$ ) i płaszczyznę (r) podziału korpusu (1, 2) położoną w bliskiej odległości od czopa wału wyjściowego (5), przy zachowaniu proporcji szerokości korpusu przedniego (2) do szerokości ca- łego korpusu (1, 2)  $\frac{b_1}{b_2} \sim 0,24 \pm 0,02$  Przy tym, druga para

elementów uzębionych ( $z_3$ ,  $z_4$ ) jest umieszczona w dodatkowej przestrzeni (m) ograniczonej z jednej strony przednią częścią korpusu (2), a z drugiej strony pokrywką (3), zaś poziom oleju jest poniżej osi wału wyjściowego (5) w odległości  $p = 0,6d$ , gdzie (d) oznacza średnicę czopa wału wyjściowego (5) w mm.

(1 zastrzeżenie)



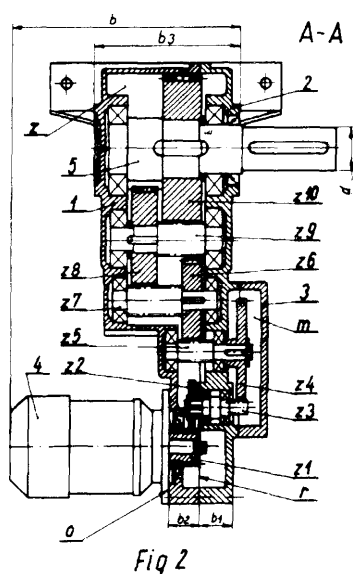


Fig 2

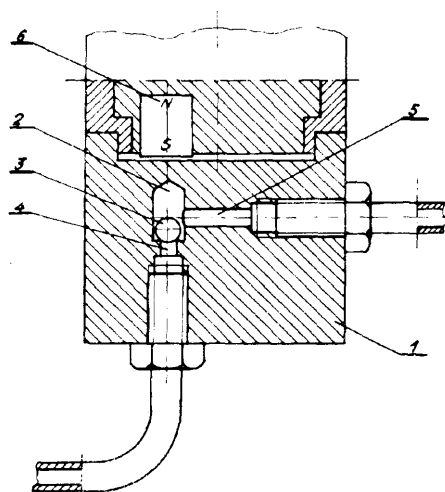
A1(21) 290155 (22) 91 05 08 5(51) F16K 31/06  
F16K 15/04

(75) Haś Mieczysław, WARSZAWA; Męciński Zbigniew, WARSZAWA

(54) **Zawór przepływowo-zwrotny do płynów**

(57) Zawór stanowi korpus (1), w którym nad ferromagnetyczną kulką (3) umieszczoną w komorze (2), osadzony jest magnes lub elektromagnes (6), który znajduje się poza korpusem (1) zaworu.

(1 zastrzeżenie)



A2(21) 293436 (22) 92 02 11 5(51) F16L 13/11

(11) PRIM Spółka Akcyjna, Lublin

(72) Dzioba Leszek

(54) **Sposób łączenia prefabrykatów preizolowanych w sieciach ciepłowniczych**

(57) Sposób polega na tym, że łączenie odcinka rurociągu odbywa się za pośrednictwem tulei z otworem wlewowym, która wprowadzona swobodnie na jedną z rur preizolowanych ma ustawiony otwór wlewowy w położeniu najwyższym i jest osiowo przesuwana na drugą rurę preizolowaną, tak aby światło otworu wlewowego, znajdującego się w pobliżu jej końca, znalazło się przed krawędzią drugiej rury, w kierunku której była przesuwana.

na. Następnie po wypełnieniu zamkniętej przestrzeni masą izolacyjną, przed stwardnieniem tej masy, dokonuje się kolejnego przesunięcia nasuwki, aby otwór wlewowy całkowicie znalazł się nad powierzchnią płaszcza drugiej rury.

(1 zastrzeżenie)

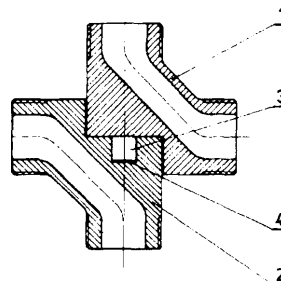
A1(21) 293800 (22) 92 03 10 5(51) F16L 27/02

(75) Koza Tadeusz, Głogów

(54) **Kształtka rozgałęźna**

(57) Kształtka rozgałęźna o czterech wylotach przydatna do różnego typu instalacji przepływowych składa się z dwóch końlanek (1, 2) połączonych ze sobą obrotowo.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 290183 (22) 91 05 09 5(51) F16L 37/02

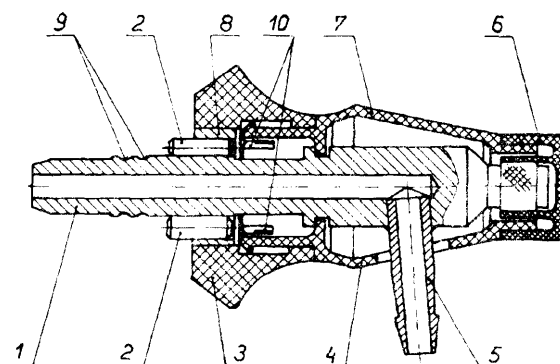
(71) Zakłady Techniki Medycznej Służby Zdrowia  
Zakład Badawczo-Wdrożeniowy,  
WROCŁAW

(72) Amudzidis Christos, Żmijowski Tadeusz

(54) **Wtyk kątowy**

(57) Wtyk kątowy służący do szybkiego włączania i wyłączania urządzeń medycznych na oddziałach szpitalnych ma korpus (1) osłonięty obudową (4 i 7), na której od strony czołowej umieszczony jest suwliwie suwak (3), a od tyłu nasadka (6) wciskowa. Końcówka korpusu (1) ma na obwodzie dwa rowki (9) pozycyjne, a na obwodzie czola kołnierza (8) korpusu (1) osadzone są sztywno wystające kołki (2) kodowe o różnej średnicy i różnym rozstawie dla różnych gazów medycznych.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 293801 (22) 92 03 10 5(51) F16L 41/02

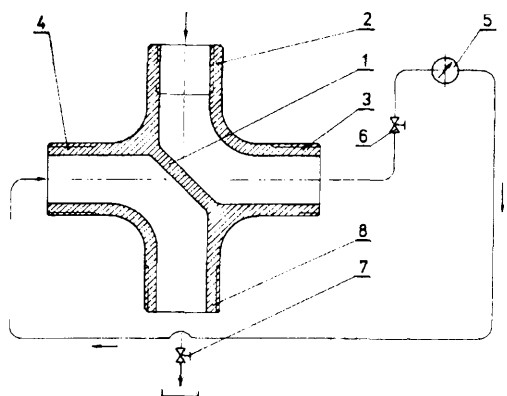
(75) Koza Tadeusz, Głogów

(54) **Kształtka rozgałęźna**

(57) Kształtka rozgałęźna w postaci czwórnika przydatna do różnego typu instalacji przepływowych dla zabudowy pomocni-

czego osprzętu jak: wodomierz, filtr, podgrzewacz, ma we-  
wnątrz przegrodę (1) oddzielającą dwa wyloty od dwóch pozo-  
stałych wylotów.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 292841 (22) 91 12 18 5(51) F23Q 13/00  
F27B 21/08

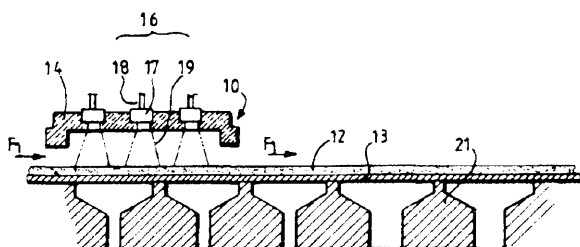
(31) 90 16034 (32) 90 12 20 (33) FR

(71) SOLLAC, PUTEAUX, FR

(54) **Urządzenie zapłonowe zmieszanej warstwy  
materiałów takich jak ruda i koks**

(57) Urządzenie zapłonowe zawierające okap zapłonowy,  
pod którym są rozmieszczone palniki zasilane paliwem i powie-  
trzem, pokrywający zmieszaną warstwę na całej jej szerokości i  
przystosowany do jej ogrzewania do temperatury zapłonu z tym,  
że palniki mają osie skierowane wyraźnie prostopadle do powie-  
trza zmieszanej warstwy, charakteryzuje się tym, że natężenie  
przepływu paliwa i natężenie przepływu powietrza są regulowa-  
ne oddzielnie i indywidualnie dla każdego palnika (16).

(6 zastrzeżeń)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1(21) 290194 (22) 91 05 08 5(51) G01G 21/30

(71) KOKSOPROJEKT Biuro Projektów Spółka  
z o. o., ZABRZE

(72) Brus Zbysław, Hummer Wiktor

(54) **Stanowisko naważania pojemnika, zwłaszcza  
w procesie wytwarzania elektrod**

(57) Stanowisko charakterystyczne tym, że na przejezdnej  
wadze elektronicznej (2), pod zbiornikami (1) poszczególnych

A1(21) 294836 (22) 91 09 25 5(51) F28F 19/00  
F28F 21/00

(31) 90 4030250 (32) 90 09 25 (33) DE

(86) 91 09 25 PCT/EP91/01826

(87) 92 04 02 WO92/05395 PCT Gazette nr 08/92

(71) Dieter Wallstein, Bochum, DE

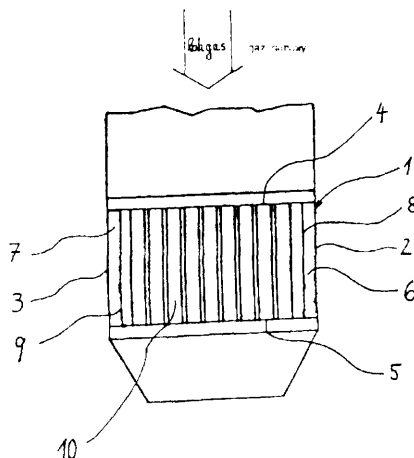
(72) Dieter Wallstein, Dittmann Peter

(54) **Wymiennik ciepła**

(57) Wymiennik ciepła do ochładzania gorącego gazu suro-  
wego z agresywnymi składnikami i do ogrzewania gazu suro-  
wego, oczyszczanego do gazu czystego, ma obudowę (1), która  
jest utworzona z dwóch ścian bocznych (2, 3) i z górnego i  
dolnego dna (4, 5) rurowego. Ścianom bocznym (2, 3) są  
wewnątrz przyporządkowane ściany oddzielające, w celu utwo-  
rzenia przestrzeni (6, 7) pustych. W górnym i dolnym dnie (4, 5)  
rurowym są osadzone końce wielu równoległych do siebie i  
umieszczonych w ścianach (2, 3) bocznych, rur (10) zanurzenio-  
wych. Gorący gaz surowy przepływa przez rury (10) zanurzenio-  
we, a gaz czysty przepływa przez obudowę (1) poprzecznie do  
rur zanurzeniowych.

Za pomocą wynalazku powinno być zapewnione, że  
ściany boczne wymiennika ciepła są lepiej chronione przed  
korozją. W tym celu przestrzenie puste, ukształtowane pomiędzy  
ścianami bocznymi i oddzielającymi są zasilane podciśnieniem,  
przy czym przenikający przez ściany działowe do przestrzeni  
pustych gaz szkodliwy z gazu czystego jest doprowadzany przez  
przewód strumienia gazu czystego. Alternatywnie przestrzenie  
puste ukształtowane pomiędzy ścianami bocznymi a ścianami  
oddzielającymi, są zasilane nadciśnieniem.

(17 zastrzeżeń)

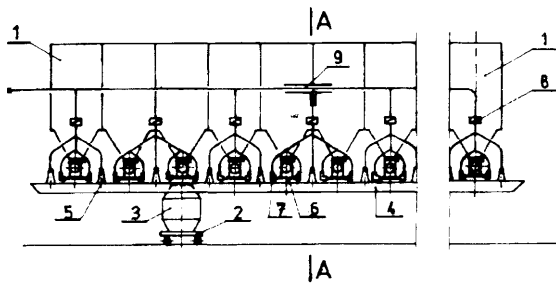


komponentów posadowiony jest pojemnik (3). Wzdłuż trasy  
przejazdu wagi (2) z pojemnikiem (3), pod zbiornikami (1)  
znajduje się wzdłużny okap (4).

W obrębie dozowników (6) znajdują się ssawki (7), zaś  
pomiędzy zbiornikami (1), pod okapem (4) umieszczone są  
ssawki (5).

Wszystkie ssawki (5 i 7) połączone są, poprzez przepu-  
stnice (8) z odciągowym kolektorem (9).

(1 zastrzeżenie)



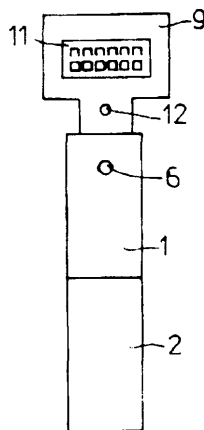
A1(21) 293466 (22)92 02 13 5(51) G01K 17/00

(31) 91 00482 (32) 91 02 15 (33) CH

(71) FRITZ GEGAUF AG Bernina  
Nähmaschinenfabrik, Steckborn, CH**(54) Sposób i przyrząd do określania zużycia**

(57) W celu określenia indywidualnego zużycia i rozliczenia kosztów ogrzewania, na każdym grzejniku umieszcza się przyrząd pomiarowy (1, 2), który ze wskazanej temperatury powierzchni grzejnika określa chwilową moc grzejną oraz pobraną energię grzejną podczas okresu pomiarowego i dodaje w liczniku. Przez nasadzenie przyrządu odczytującego (9) na każdą istniejącą jednostkę pomiarową (1), przyporządkowaną do odbiorcy, można odczytać poszczególne stany licznika. W centralnym stanowisku obrachunkowym odczytane stany liczników kontroluje się pod względem prawidłowości i kompletności i wykorzystuje do rozliczenia kosztów ogrzewania. Kontrola wyklucza błędne pomiary, dzięki czemu nie przeprowadza się odczytywania liczników przez osobę upoważnioną lecz przez samego odbiorcę.

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 290163 (22)9105 08 5(51) G01L 1/14

G01L 1/20

(71) Instytut Technologii Elektronowej,  
WARSZAWA

(72) Kalbarczyk Jerzy, Stolarski Edward

**(54) Sposób pomiaru naprężeń mechanicznych struktury krzemowej**

(57) Sposób pomiaru naprężeń mechanicznych, wprowadzonych do struktury krzemowej podczas operacji technologicznych polega na tym, że mierzy się wartość prądu drenu tranzystora polowego. Prąd ten jest miarą naprężeń. Tranzystor zostaje uprzednio podczas procesu hermetyzacji przewzorcowany.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 290237 (22) 91 05 13 5(51) G01M 1/02

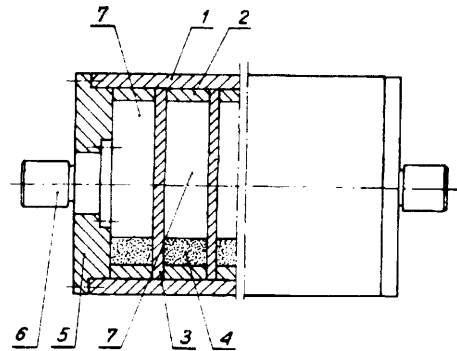
(71) Instytut Tele- i Radiotechniczny,  
WARSZAWA

(72) Wachulski Piotr

**(54) Rolka bezwładnościowa**

(57) Rolka bezwładnościowa w kształcie znanych foremnych brył posiada wewnętrzną komorę (7), w której umieszczona jest z możliwością przemieszczania się po obwodzie masa ruchoma (4) w postaci cieczy, materiałów sypkich lub brył obrotowych. Powierzchnia komory wewnętrznej (7) będąca bieżnią (2) masy ruchomej (4) oraz powierzchnia zewnętrzna brył obrotowych stosowanych jako masa ruchoma mają przez odpowiednie ukształtowanie zwiększoną przyczepność masy ruchomej (4) do bieżni (2). Komora wewnętrzna rolki podzielona jest przekładkami (3) w celu równomiernego rozłożenia masy ruchomej (4) na długości rolki.

(3 zastrzeżenia)

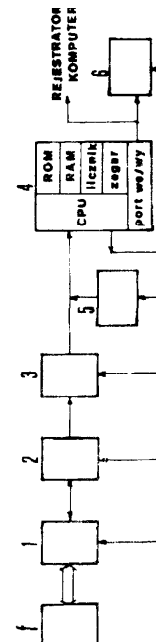


A1 (21) 290153 (22) 91 05 07 5(51) G01N 27/72

(71) Instytut Lotnictwa, WARSZAWA

(72) Muchamediarowa Narkis, Fórmaniak Józef,  
Bogusz Lech**(54) Urządzenie do pomiaru ilości i obliczania przyrostów zanieczyszczeń ferromagnetycznych w cieczach oraz sygnalizacji ich nadmiernych przyrostów**

(57) Urządzenie współpracujące z czujnikiem zanieczyszczeń ferromagnetycznych charakteryzuje się tym, że zawiera



układ mikroprocesorowy (4), do którego portów wejścia i wyjścia jest przyłączony zespół sygnalizacji alarmowej (6), a do jego centralnej jednostki CPU przyłączone jest wyjście przetwornika analogowo - cyfrowego (3) do którego wejścia przyłączone jest wyjście przetwornika pomiarowego (2), który z kolei inne wyjścia i wejścia ma połączone z zespołem przełączników (1), przy czym zarówno zespół sygnalizacji alarmowej (6) przetwornik analogowo - cyfrowy (3), przetwornik pomiarowy (2) i zespół przełączników (1) mają wejścia sterujące połączone z jednostką centralną CPU układu mikroprocesorowego (4).

Ponadto urządzenie może być wyposażone w układ nastaw (5) poziomów alarmowych przyłączony do jednostki centralnej CPU układu mikroprocesorowego (4).

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 290182 (22)9105 07 5(51) G01N 33/18

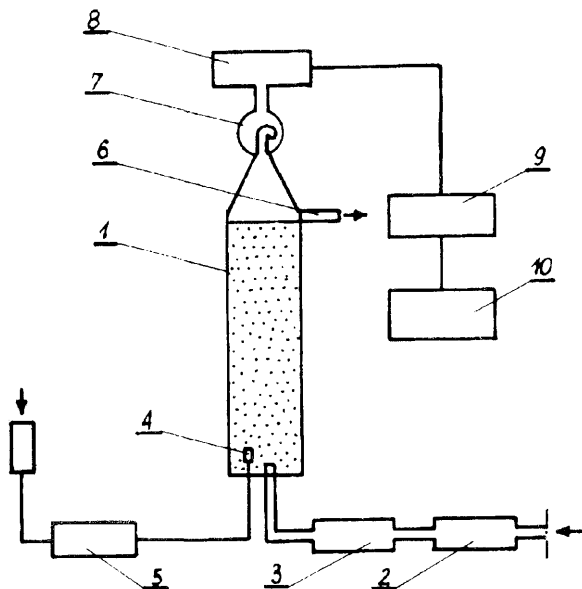
(71) Uniwersytet im. Adama Mickiewicza,  
POZNAN

(72) Nawrocki Jacek, Andrzejewski Przemysław,  
Dąbrowska Agata

**(54) Układ do ciągłego wykrywania związków ropopochodnych w wodzie**

(57) Układ do ciągłego wykrywania związków ropopochodnych w wodzie, zawierający osadnik, pompę wodną, układ analizujący i urządzenie alarmujące, charakteryzuje się tym, że ma komorę desorpcji (1), do której w dolnej części dołączone są pompa wodna (3) oraz poprzez element napowietrzający (4) pompa powietrza (5), natomiast z drugiej strony, na poziomie lustra wody komora desorpcji (1) wyposażona jest w wylew (6), a ponad poziomem lustra wody ma zamontowany łapacz kropeł (7), poprzez który do komory desorpcji (1) dołączony jest detektor (8), korzystnie fotojonizacyjny, który z kolei połączony jest z urządzeniem alarmowym (10).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 290137 (22)9105 06 5(51) G01R 31/00  
H03H 3/00

(71) Instytut Tele - i Radiotechniczny,  
WARSZAWA

(72) Wójcicki Marek, Smolarski Andrzej,  
Lisowiec Aleksander, Starostka Jacek

**(54) Układ do automatycznej jednoczesnej metalizacji i kalibracji rezonatorów kwarcowych**

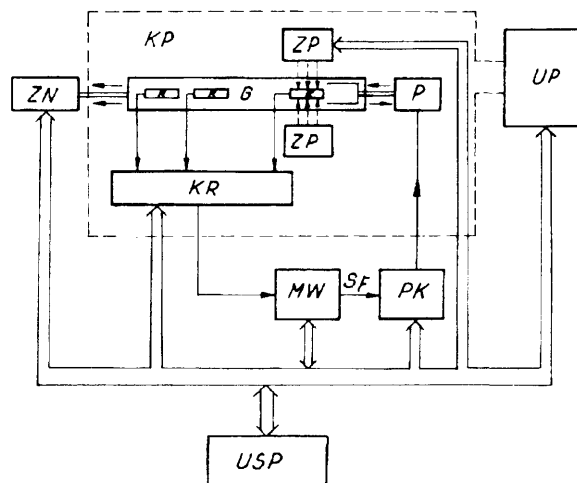
(57) W układzie każdy z metalizowanych rezonatorów (R) dołączony jest do jednego z wejść pomiarowych wielopozycyjnej ruchomej głowicy pomiarowo - technologicznej (G).

Wyjścia głowicy (G) połączone są z wejściami wielopozycyjnego elektrycznego komutatora koncentrycznego (KR). Wyjście komutatora koncentrycznego (KR) połączone jest z wejściem miernika współczynnika odbicia (MW), który posiada wyjście analogowego sygnału (Sf) będącego miarą fazy współczynnika odbicia połączone z jednym z wejść programowanego komparatora analogowego (PK).

Wyjście tego komparatora (PK) połączone jest z zespołem przesłony odcinającej strumień par (P).

Szyba sterująca programowanego układu sterującego - przetwarzającego (USP) połączona jest z wejściami sterującymi miernika współczynnika odbicia (MW), komutatora koncentrycznego (KR), programowanego komparatora analogowego (PK), źródła par (ZP) zespołu napędowego głowicy (ZN) i układu pompowego (UP) komory próżniowej (KP).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 294176 (22)92 04 08 5(51) G01R 31/34  
G01R 19/14

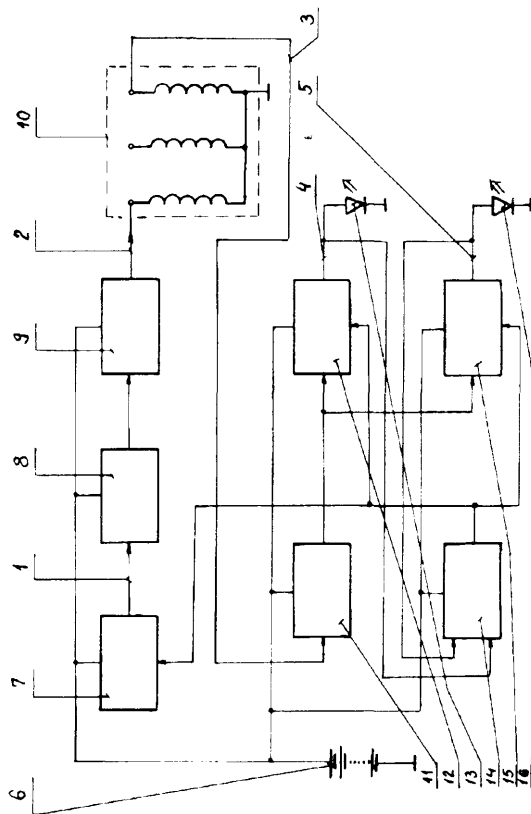
(71) Huta KOŚCIUSZKO, Chorzów

(72) Gajda Roman, Górecki Andrzej

**(54) Przyrząd do wyznaczania jednakoimiennych zacisków maszyn elektrycznych trójfazowych**

(57) Przyrząd charakteryzuje się tym, że stanowią go zasila-  
jące źródło (6) prądu stałego, połączone biegunem ujemnym z masą, a biegunem dodatnim ze wszystkimi wymienionymi niżej elementami, w tym z timerem (7) połączonym ze wzmacniaczem (8) połączonym ze stabilizatorem (9), którego wyjście (2) połączone jest z badanym urządzeniem (10) elektrycznym z uzwojeniami połączonymi w gwiazdę, której punkt zerowy jest połączony z masą, a wyjście uzwojenia jest połączone z czujnikiem (11) znaku impulsu, połączonym poprzez timer (12) z diodą (13) zieloną i z układem (14) ręcznego i automatycznego zerowania, który jest połączony poprzez timer (15) z diodą (16) czerwoną i zwrótnie z układem (14) automatycznego i ręcznego zerowania, przy czym timer (7), timer (12), timer (15) oraz układ (14) ręcznego i automatycznego zerowania są ze sobą połączone.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 294291 (22) 92 04 21 5(51) G01R 35/00

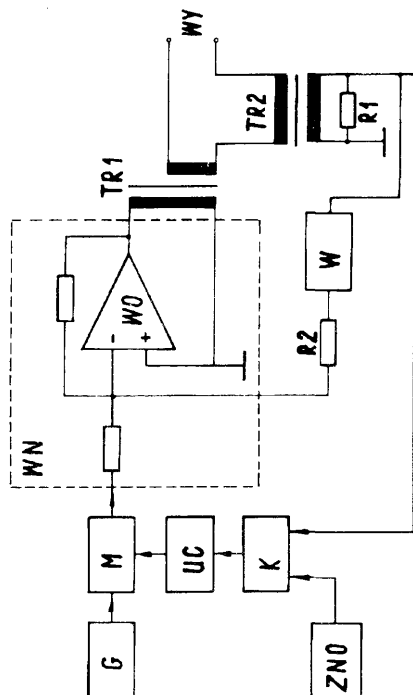
(71) LUMEL Ośrodek Badawczo-Rozwojowy

Metrologii Elektrycznej, Zielona Góra

(72) Olencki Andrzej, Urbański Krzysztof

(54) **Kalibrator prądu przemiennego**

(57) Kalibrator zawiera szeregowo połączone generator (G), modulator (M), wzmacniacz napięciowy (WN) i transformator prądowy (TR1).



Uzwojenie wtórne transformatora prądowego (TR1) jest połączone poprzez uzwojenie pierwotne przekładnika prądowego (TR2) z wyjściem kalibratora.

Wyjście przekładnika prądowego (TR2) jest połączone poprzez komparator (K) i układ całkujący (UC) z wejściem sterującym modulatora (M).

Do komparatora jest podłączone również źródło napięcia odniesienia (ZNO).

Miedzy wyjściem przekładnika prądowego (TR2) a wejściem odwracającym wzmacniacza operacyjnego (WO) są włączone szeregowo połączone drugi rezystor (R2) i wzmacniacz (W).

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 290277 (22) 91 05 15 5(51) G02B 6/02  
C03B 37/027

(71) Politechnika Białostocka, BIAŁYSTOK

(72) Kucharski Jan

(54) **Sposób wytwarzania elastycznych wiązek obrazowodowych**

(57) Istotą wynalazku jest pokrywanie włókna w trakcie jego wyciągania wodnym roztworem żywicy epoksydowej średniocząsteczkowej, przy zastosowaniu metody mgły aerozolowej.

Pokryte włókna nawijane są jednowarstwowo i integrowane na obrotowym bębnie nawojowym.

Cylindryczny nawój po zdjęciu z bębna dzielony jest na pasma o żądanej szerokości.

Kilkucentymetrowy odcinek pasma zgrzewa się i utwardza, następnie pasmo rozcina się w środku części utwardzonej, a czoło uzyskanej w ten sposób wiązki poddaje się obróbce wykańczającej.

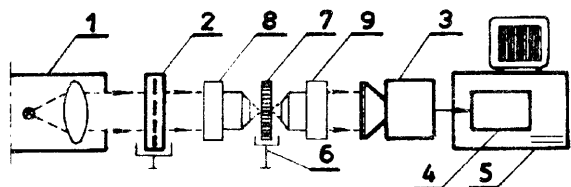
(1 zastrzeżenie)

A1(21) 290184 (22) 91 05 09 5(51) G02F 1/01  
G01J 1/10(71) Instytut Technologii Materiałów  
Elektronicznych, WARSZAWA(54) **Sposób badania zdolności optycznych elementów optyki włóknistej i układ do badania zdolności optycznych elementów optyki włóknistej**

(57) Układ charakteryzuje się tym, że ma oświetlacz (1) i przed nim usytuowaną wyjmowalną testową maskę prążkową (2) o prostokątnym rozkładzie oświetlenia oraz ma kamerę telewizyjną (3) i za nią usytuowany blok (4) akwizycji i analizy obrazu sprzężony z mikrokomputerem (5), przy czym między maską (2) a kamerą (3) jest umieszczony badany element optyki włóknistej (7), między którym a maską (2) jest umieszczony rzutujący obiektyw (8), zaś między badanym elementem (7) a kamerą (3) jest umieszczony zbierający obiektyw (9).

W przedmiocie zgłoszenia przedstawiono również sposób badania zdolności optycznych elementów optyki włóknistej.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 290181 (22) 91 05 09 5(51) G04G 13/00

(75) Witrykus Janusz, WROCŁAW

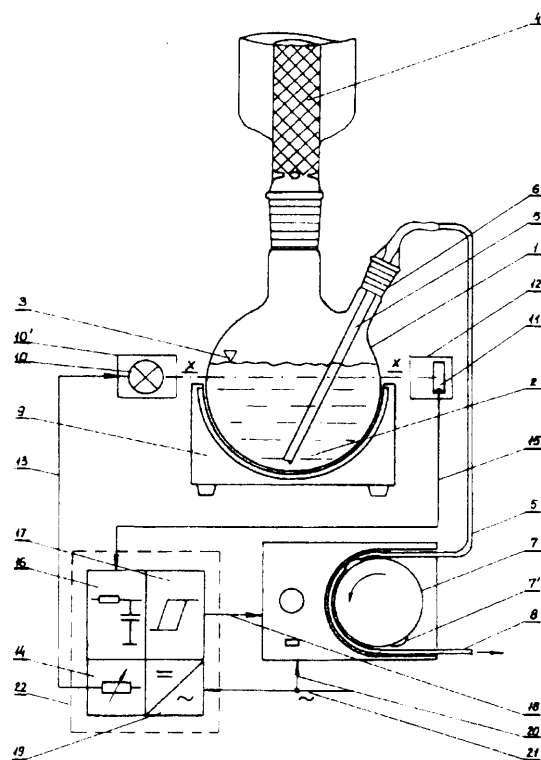
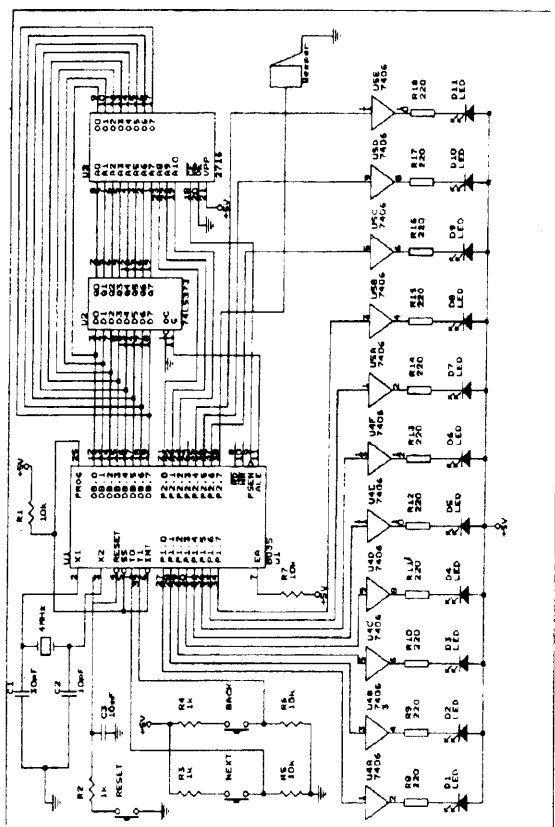
**(54) Pozytywka elektroniczna**

(57) Pozytywka elektroniczna charakteryzuje się tym, że posiada dołączone do mikroprocesora (U1), który steruje beeperem (U6) dodatkowe wyprowadzenia połączone z diodami LED (D1 - D11).

Program zawarty w EPROM (U3) steruje tymi wyprowadzeniami tak, by podaniu na głośnik danego tonu odpowiadało zapalenie odpowiadającej temu tonowi diody.

Dioda świeci się tak długo, jak długo trwa dźwięk.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 290239 (22) 91 05 14 5(51) G05F 1/66

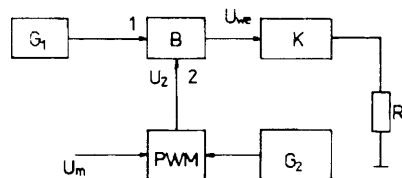
(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA

(72) Puczek Krzysztof, Owczarek Andrzej

**(54) Sposób i układ do regulacji mocy wyjściowej konwerterów napięcia stałego**

(57) Konwerter (K) pobudza się grupami impulsów ( $U_{we}$ ) o częstotliwości w grupie odpowiadającej optymalnej częstotliwości pracy  $f_1$  konwertera. Szerokość grup impulsów ( $U_{we}$ ) w stosunku do przerw między tymi grupami ( $U_{we}$ ) dobiera się tak, aby odpowiadało wymaganej mocy na wyjściu konwertera (K). Układ regulacji zawiera generator ( $G_1$ ) połączony z konwerterem (K) poprzez układ bramkujący (B). Drugie wejście układu bramkującego (B) połączone jest z modulatorem szerokości impulsów (PWM).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 290114 (22) 91 05 02 5(51) G05D 9/12

(71) Uniwersytet Warszawski, WARSZAWA

(72) Myśliński Adam

**(54) Regulator poziomu cieczy, zwłaszcza wrzącej**

(57) Regulator poziomu cieczy, zwłaszcza wrzącej, ma sferyczną kolbę (1) od góry mocowaną do spodu kolumny rektyfikacyjnej (4), a od dołu posadowioną w podgrzewaczu (9).

Na zewnątrz tej sferycznej kolby (1) poniżej założonego poziomu (3) spływającej do niej cieczy (2) z kolumny rektyfikacyjnej (4) w osi x - x będącej jednocześnie wewnątrz tej kolby jej średnicą usytuowane są poosiowo z jednej strony źródło światła (10), a z drugiej fotorezystor (11).

Natomiast z układem zasilania (22) połączone jest przewodem (13) źródło światła (10), fotorezystor (11) przewodem (15), a przewodem (18) pompa (7), bowiem w tubusie (6) kolby (1) w cieczy (3) posadowiony jest przewód ssący (5) pompy (7).

(3 zastrzeżenia)

A2(21) 294457 (22) 92 05 07 5(51) G07D 453/00

(31) 91 4115215

(32) 91 05 10

(33) DE

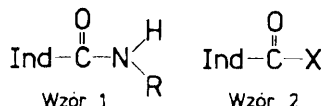
(71) Merck Patent Gesellschaft mit beschränkter Haftung, Darmstadt, DE

**(54) Sposób wytwarzania nowych 3 - (indolokarbonamido -2) - chinuklidyn**

(57) Sposób wytwarzania nowych 3 - indolokarbonamido - 2 - chinuklidyn o wzorze 1, w którym Ind oznacza rodnik 2 - indolilowy ewentualnie podstawiony jedno-, dwu- lub trzykrotnie, a R oznacza rodnik 3 - chinuklidynowy, oraz ich fizjologicznie dopuszczalnych soli, które wykazują selektywne działanie antagonistyczne względem serotoniny i mogą być stosowane

jako psychotropowe środki farmaceutyczne polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym Ind ma wyżej podane znaczenie, a X oznacza Cl, Br, grupę acyloksylową, alkoksylową o każdorazowo 1 - 6 atomach węgla, aralkiloksylową o 7 - 11 atomach węgla, aroiloksylową o 6 - 10 atomach węgla lub hydroksylową, poddaje się reakcji z 3 - aminochinuklidyną, i/lub związek, który właściwie odpowiada wzorowi 1, lecz zamiast jednego lub kilku atomów - H zawiera odszczepialną grupę zabezpieczającą, przeprowadza się w związku o wzorze 1 drogą odszczepienia tej grupy zabezpieczającej i/lub w związku o wzorze 1 rodnik Ind przekształca się w inny rodnik Ind i/lub zasadę o wzorze 1 drogą traktowania kwasem przekształca się w jedną z jej soli.

(3 zastrzeżenia)



A2(21) 293474 (22) 92 02 12 5(51) G10K 11/24  
H04R 1/28

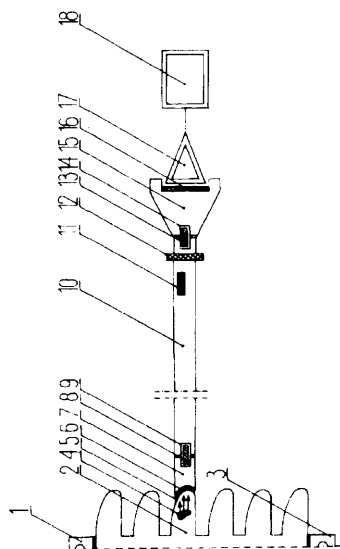
(71) Wyższa Szkoła Inżynierska, Opole

(72) Skubis Jerzy

(54) **Konstrukcja urządzenia dielektryczno-akustycznego do transmisji emisji akustycznej**

(57) Urządzenie tworzy kształtka dielektryczna (7) o profilu dopasowanym do profilu badanego obiektu (2), mechanicznie połączona z pręt izolacyjny (10) o długości uzależnionej od potencjału badanego obiektu, zakończone stożkiem (15) o kącie rozchylenia 30°, do którego zamocowany jest przetwornik mechano - elektryczny (17), połączony z układem pomiarowym (18).

(3 zastrzeżenia)



A2(21) 293517 (22) 92 02 18 5(51) G11B 7/00  
G11B 23/03

(31) 91 044025 (32) 91 02 18 (33) JP  
91 214555 31 07 91 JP

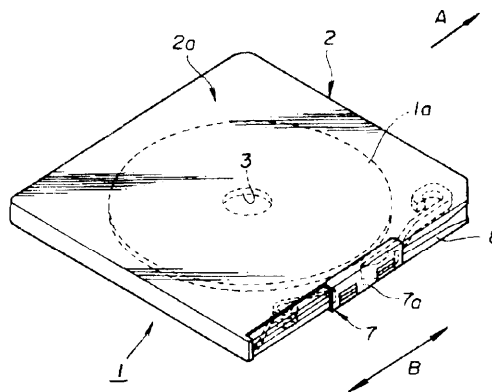
(71) SONY CORPORATION, Tokio, JP

(54) **Kaseta dysku oraz urządzenie do rejestracji i/lub odtwarzania dysku**

(57) Kaseta dysku, zawierająca korpus kasetowy (2) z dyskiem optycznym (1a) umieszczonym obrotowo w tym korpusie

kasetowym, mający otwór, który promieniowo odsłania część zapisującego sygnały regionu dysku optycznego na zewnątrz, przesłone (7) umocowaną przesuwnie na tym korpusie kasetowym i przystosowaną do tego, aby otwierać lub zamykać otwór korpusu kasetowego. Kaseta dysku ma pierwszą i drugą sekcję rozróżniającą pokazujące stan otwarcia lub zamknięcia oraz typ dysku, umieszczonego w korpusie kasetowym, który jest rozróżniany na podstawie kombinacji stanów pierwszej i drugiej sekcji rozróżniającej. Urządzenie zapisywania i (lub) odtwarzania dysku, do którego zakłada się kasetę dysku, zawierającą te sekcje rozróżniające zawiera detekcyjny zespół, który wykrywa jedną z tych sekcji rozróżniających, pokazujących współczynnik odbicia dysku optycznego oraz nastawia wyjściowy poziom światła laserowego, napromieniowanego na ten dysk optyczny odpowiednio do sygnału wyjściowego zespołu wykrywającego.

(15 zastrzeżeń)



A1(21) 293444 (22) 92 02 12 5(51) G11B 17/028  
G11B 7/24

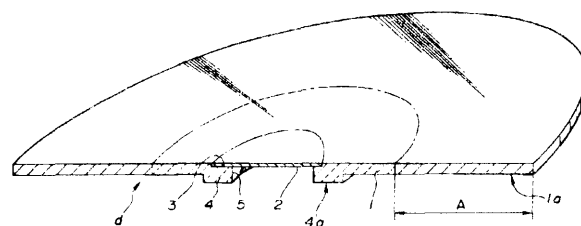
(31) 91 040965 (32) 91 02 12 (33) JP  
91 198857 12 07 91 JP

(71) SONY CORPORATION, Tokio, JP

(54) **Dysk do rejestracji sygnałów informacyjnych i urządzenie uchwytowe dysku**

(57) Dysk obejmuje podłoże dysku (1) przenoszące część rejestracji sygnałowej na co najmniej jego jednej powierzchni (1a), pozycjonującą płaszczyznę odniesienia w obszarze środkowym jednej z powierzchni podłoża dysku, oraz skierowaną do góry część ściany dla jednolitego połączenia płaszczyzny odniesienia z częścią rejestracji sygnałowej. Urządzenie uchwytowe do połączenia dysku z zespołem obracania dysku obejmuje talerzyk dyskowy z częścią ustawienia dysku zmontowaną jednolicie na obrotowym wałku silnika wrzecionowego, element centrujący zamontowany przesuwnie na talerzyku dysku i opierający się o wewnętrzną powierzchnię pozycjonującą płaszczyznę odniesienia dysku, oraz magnes zamontowany na czołowej części zespołu ustawienia dysku wewnątrz elementu centrującego i służący do przyciągania płytki magnetycznej (2) umieszczonej na dysku w obszarze środkowym.

(22 zastrzeżenia)



## DZIAŁ H

## ELEKTROTECHNIKA

A1(21) 294400 (22)92 04 30 5(51) H01L 21/265

(31) 91 201052 (32) 91 05 03 (33) EP

(71) N.V.Philips Gloeilampenfabrieken,  
Eindhoven, NL(54) **Sposób wytwarzania przyrządu półprzewodnikowego oraz przyrząd półprzewodnikowy uzyskany tym sposobem**

(57) Powierzchnię (2) półprzewodnika zaopatruje się w rowki (3), a następnie na tę powierzchnię i rowki nakłada się pozytywny fotorezyst (6). Części fotorezystu, które służą do uformowania maski implantacyjnej zostają naświetlone w obecności maski (7) w pierwszym etapie i stają się nierozpuszczalne w wywołaczu w etapie procesu odwracalnego obrazu. Fotorezyst naświetla się następnie bez maski i wywołuje, tak że części nie naświetlone podczas pierwszego etapu naświetlania zostają usunięte. Maski implantacyjna tak otrzymana ma cofnięty profil, otwory w obszarze rowków stają się szersze w kierunku do dna rowków.

(6 zastrzeżeń)

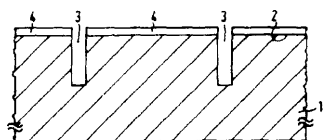


FIG. 1

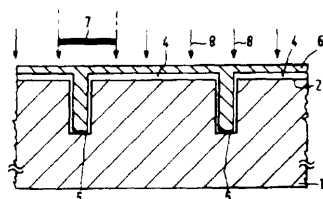


FIG. 3

A1(21) 293947 (22)92 03 23 5(51) H02G 9/06

(31)91 4110268 (32) 91 03 28 (33) DE

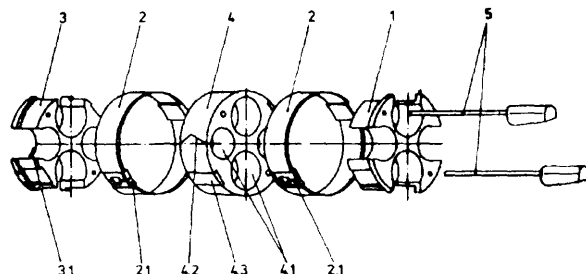
(71) THYSSEN POLYMER GmbH, München,  
DE

(72) Bauer Peter, Jirka Karl, Helf Walter

(54) **Element uszczelniający dla ciągów kablowych, wyłożonych kablami**

(57) Zaproponowano element uszczelniający, który zasadniczo składa się z jednoczęściowej tarczy oporowej (3) i jednoczęściowej tarczy naciskowej (1), obydwie wyposażone we wżębiający się pierścienie (2) mocujące. Między pierścieniami (2) jest usytuowana tarcza uszczelniająca (4) z odpowiedniego elastomeru, zaopatrzona w zadane miejsce przełomu. Ściskanie tarczy uszczelniającej (4) za pomocą jednego lub szeregu członów mocujących w kierunku osiowym powoduje promieniowe rozszerzenie tarczy uszczelniającej (4) dzięki czemu następuje wodo- i gazoszczelne uszczelnienie między poszczególnymi ciągami kablowymi a otaczającym kanałem kablowym.

(7 zastrzeżeń)



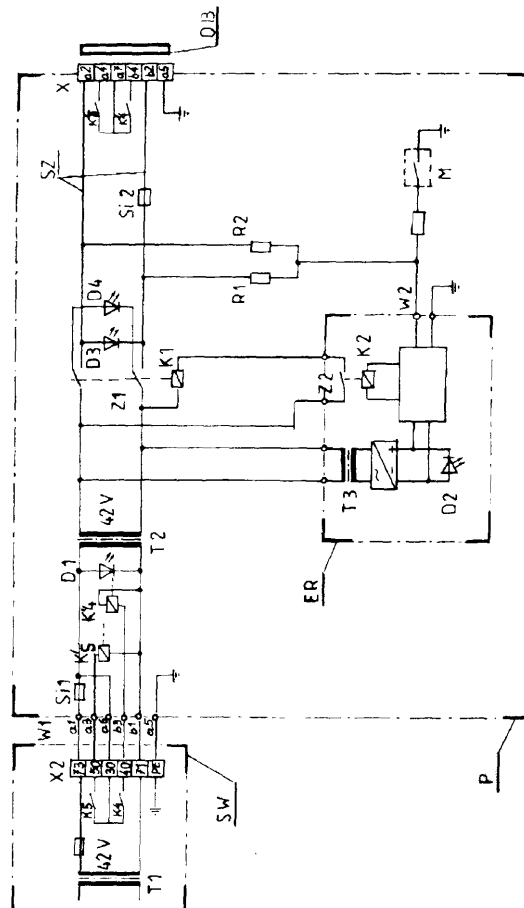
A1(21) 290218 (22) 91 05 10 5(51) H02H 3/08

(71) Hamacher Elektrotechnika Sp. z o. o.,  
MIKOŁÓW

(72) Hamacher Martin

(54) **Przystawka zasilająco-zabezpieczająca do kopalnianych wyłączników stycznikowych**

(57) Istota wynalazku polega na tym, że na wejściu (W1) stycznikowego wyłącznika (SW) przystawka ma transformator separujący (T2) załączony po jego pierwotnej stronie do tego



wyłącznika (SW), a po jego wtórnej stronie ma przyłączone równolegle ziemnozwarciowy zabezpieczający człon (ER) i wykonawczy przełącznik (K1), które są ze sobą sprzężone elektrycznie poprzez sterujący przełącznik (K2) tak, aby przy załączeniu zasilania odbiorników (OB) napięciem 42V z wyłącznika stycznikowego (SW), gdy nie ma zwarcia doziemnego, przełącznik (K2) dokonał załączenia przełącznika (K1) i zamknięcia jego styków (Z1), a gdy wystąpi doziemienie, ten sam przełącznik (K2) wykonał otwarcie styków (Z1) przełącznika (K1) i przerwę w zasilaniu odbiorników (OB). Ziemnozwarciowy człon (ER) drugostronnie na wyjściu (W2) jest dodatkowo załączony do sieci (SZ) zasilającej odbiorniki (OB) poprzez rezystory (R1 i R2).

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 290248 (22) 91 05 13 5(51) H02H 7/08

(71) KOMAG Centrum Mechanizacji Górnictwa, GLIWICE

(72) Korbasiewicz Maciej, Korbasiewicz Iwona, Paczocha Janusz

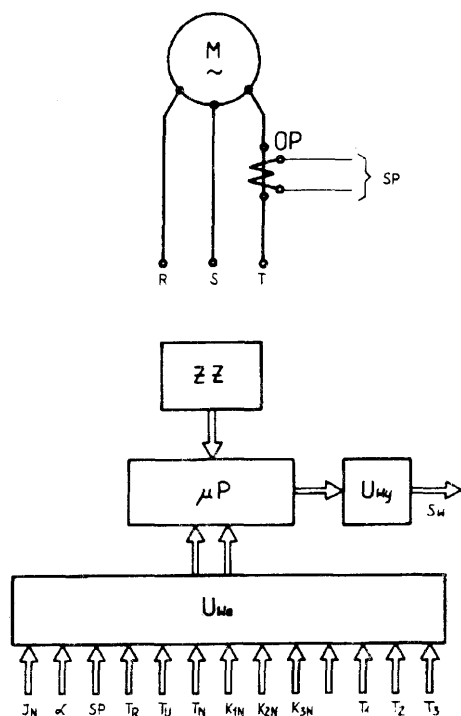
(54) **Mikroprocesorowy układ zabezpieczenia silnika elektrycznego przed skutkami przeciążeń**

(57) Mikroprocesorowy układ zabezpieczenia charakteryzuje się tym, że do układu wejściowego (Uwe) mikroprocesora ( $\mu P$ ) są kierowane z obwodu prądowego (OP) kontrolowanego silnika (M) sygnały prądowe (SP) i nastawialne parametry tego silnika (M) jak prąd znamionowy (JN), współczynnik bezpieczeństwa ( $\alpha$ ), czas dopuszczalny rozruchu (TR), czas dopuszczalny utyku (Tu) i czas nagrzewania (TN) oraz wartości graniczne nastawialne ( $K_{1N}$ ,  $K_{2N}$ ,  $K_{3N}$ ) dla realizacji algorytmu sprawdzenia warunków kryterialnych rozruchu, utyku i przeciążenia kontrolowanego silnika według nierówności:

$$\int_0^T [i^2/t - \alpha^2 i^2] dt > K_N = (K_{1N} - KK1) \cdot (K_{2N} - KK2) \cdot (K_{3N} - KK3)$$

w której  $i$  oznacza prąd fazowy silnika (M). W przypadku przekroczenia wg nierówności (1) wartości granicznych nastawialnych ( $K_{1N}$ ,  $K_{2N}$ ,  $K_{3N}$ ) skorygowanych współczynnikami  $KK1$ ,  $KK2$ ,  $KK3$  uwzględniającymi stany pracy silnika (M), następuje skierowanie z układu wyjściowego (Uwy) mikroprocesora ( $\mu P$ ) sygnałów wyłączających (Sw) do obwodu zasilania silnika (M).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 294296 (22) 92 04 21 5(51) H02J 7/14

(31) 91 000305 (32) 91 04 22 (33) IT

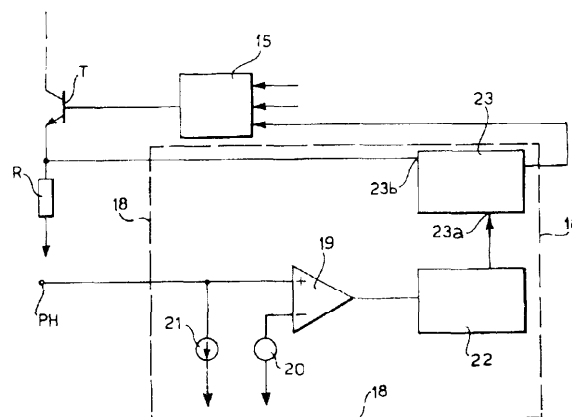
(71) MARELLI AUTRONICA S.p.A., Mediolan, IT

(72) Vercesi Roberto, Boella Marcello

(54) **Układ kontrolny dla układu doładowywania akumulatora pojazdu mechanicznego**

(57) Układ zawiera obwód detektora (19, 20, 21, 22) dołączony do jednej fazy prądnicy dla dostarczania sygnału określającego prędkość obrotową prądnicy i obwód przetwarzania i porównywania (23) dołączony do obwodu detektora (19, 20, 21, 22) dla wytwarzania sygnału sterowania przewodzeniem tranzystora (T), który steruje prądem w cewce magnesującej tak, że natężenie prądu w obwodzie kolektor - emiter tranzystora (T) zmienia się w zależności od prędkości obrotowej prądnicy.

(8 zastrzeżeń)



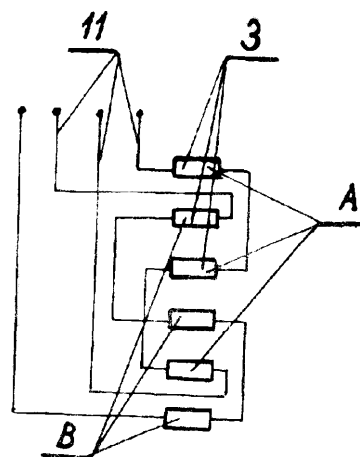
A1(21) 290159 (22) 91 05 08 5(51) H02K 9/00

(71) Kopalnia Węgla Kamiennego KLEOFAS, KATOWICE

(72) Chrobok Stanisław, Opała Albert, Czudek Ludwik, Augustyński Wojciech, Gąska Józef, Urbanek Wacław

(54) **Sposób i silnik do napędzania maszyn, zwłaszcza pracujących w trudnych warunkach**

(57) Wynalazek dotyczy zwiększenia niezawodności napędów i ograniczenia ilości uszkodzeń silników elektrycznych w maszynach pracujących w trudnych warunkach górniczych.



Sposób napędzania maszyn według wynalazku polega na zastosowaniu w napędzie elektrycznego silnika chłodzonego chłodziwem ciekłym, którego dopływ włącza się okresowo, w zależności od sygnalizacji temperatury wewnątrz silnika. Silnik ma uzwojenie wyposażone w co najmniej dwie grupy (A, B) czujników temperatury (3) o różnym zakresie działania.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 290187 (22) 91 05 08 5(51) H02K 17/16

(71) KOMEL Branżowy Ośrodek  
Badawczo-Rozwojowy Maszyn  
Elektrycznych, KATOWICE

(72) Bernadt Maciej, Szewczyk Leonard

**(54) Klatka wirnika silnika indukcyjnego**

(57) Klatka wirnika prętowana charakteryzyczna tym, że pręty klatki dzięki odpowiednim zagłębieniom w kilku miejscach na długości pręta mają zwiększony wymiar wysokości przekroju poprzecznego pręta praktycznie bez zmiany jego długości. Dzięki temu pręty posiadają kilka miejsc bezpośredniego styku z dnem żłobka, w którym promieniowy luz pręta w żłobku jest całkowicie wyeliminowany.

*(1 zastrzeżenie)*

A1(21) 294126 (22) 92 04 07 5(51) H02M 1/08

(31)91 4111226

(32) 91 04 08

(33) DE

(71) Asea Brown Boveri AG, Baden, CH

(72) Skarpetowski Grzegorz

**(54) Sposób sterowania elektrycznym zaworem  
przekształtnika**

(57) W sposobie zawory lub łańcuchy zaworów przekształtnika każdej z faz prądu przemiennego steruje się zgodnie z funkcją komutacyjną  $KF_{ij}(t)$  opisaną równaniem:  $KF_{ij}(t) - mi(t) + (2/\pi) \cdot \sum_{n=1}^{n1} \{ \sin(n \cdot mi(t)) \cdot \cos(n \cdot k(\omega \cdot t - (\epsilon_j + \Phi_i + \Psi_i))) \}$ , w którym  $t$  oznacza czas,  $mi(t)$  funkcję modulacyjną,  $n, i, j$  - zmienne porządkowe,  $n1$  - parametr dokładności,  $k$  - krotność taktowania,  $\omega$  - częstotliwość kątową napięcia przemiennego,  $\Phi_i$  - początkowy kąt fazowy,  $\Psi_i$  - kąt fazowy korekcji regulatora,  $a, \epsilon_j$  - początkowy kąt fazowy sekwencji wzorcowej impulsów  $j$  - tego układu w łańcuchu zaworów.

(13 zastrzeżeń)

A1(21) 290289 (22) 91 05 14 5(51) H02M 3/04

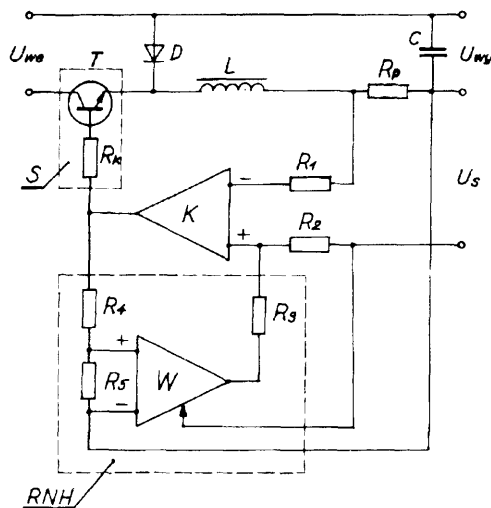
(71) Politechnika Gdańska, GDAŃSK

(72) Staniszewski Janusz

**(54) Układ sterowania, dwupolożeniowych przekształtników prądu stałego**

(57) Układ zawiera klucz półprzewodnikowy (S) i komparator napięcia (K) z dodatnią pętlą sprzężenia zwrotnego, połączone w znany sposób z diodą zwrótną (D), dławikiem (L), kondensatorem filtrującym (C) oraz rezystorem pomiarowym prądu ( $R_p$ ). W pętli sprzężenia zwrotnego włączony jest układ regulacji napięcia niesterezy (RNH). Stanowi go wzmacniacz liniowy (W), którego wejście sterujące połączone jest z zaciskiem napięcia odniesienia ( $U_s$ ), wyjście poprzez trzeci rezystor ( $R_3$ ) połączone jest z jednym z wejść komparatora (K). Jedno z wejść wzmacniacza liniowego połączone jest poprzez czwarty rezystor z wyjściem komparatora (K), a drugie wejście wzmacniacza liniowego ( $U_{wy}$ ) i napięcia odniesienia ( $U_s$ ). Pomędzy wejścia wzmacniacza liniowego (W) włączony jest piąty rezystor ( $R_5$ ).

(2 *zastrzeżenia*)



A1(21) 294177      (22) 92 04 08      5(51) H02M 5/42

H02P 5/34

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

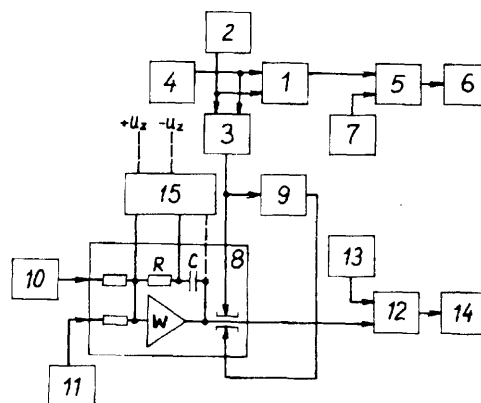
(72) Dziadecki Aleksander, Grzegorski Janusz,  
Skotniczny Jerzy

**(54) Sposób i układ sterowania  
częstotliwościowego napędu elektrycznego**

(57) Układ zawiera tor regulacji prądu z regulatorem strumienia rzeczywistego (1) połączonym jednym wejściem z blokiem pomiaru (2) strumienia rzeczywistego i blokiem ograniczeń (3). Drugie wejście regulatora (1) jest połączone z zadajnikiem strumienia rzeczywistego (4) i z drugim wejściem bloku ograniczeń (3), zaś jego wyjście poprzez regulator prądu (5) połączone z członem pomiaru prądu (7) jest połączone z blokiem sterowania (6) przekształtnika. Układ zawiera również tor regulacji częstotliwości z regulatorem strumienia czynnego (12) połączonym odpowiednio z blokiem pomiaru strumienia czynnego (13), z układem sterowania (14) falownika oraz z regulatorem (8) wielkości nadrzędnej, wyposażonym we wzmacniacz (W) z pętlą sprzężenia zwrotnego RC. Regulator (8) jest połączony z zadajnikiem (10) i członem pomiarowym (11) wielkości nadrzędnej, a jego wejścia ograniczające poziom sygnału wyjściowego są połączone z blokiem ograniczeń (3). Ponadto układ zawiera układ kontrolno - ograniczający (15), który jest podłączony równolegle do rezystora (R) pętli sprzężenia zwrotnego RC wzmacniacza (W) regulatora (8). Układ kontrolno - ograniczający (15) połączony jest dodatkowo z wyjściem wzmacniacza (W) regulatora (8) albo z dodatnim i ujemnym biegunem źródła napięcia (+U<sub>z</sub>, -U<sub>z</sub>).

W przedmiocie zgłoszenia przedstawiono również sposób sterowania częstotliwościowego napędu elektrycznego.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 294355 (22)92 04 27 5(51) H03G 3/20  
H04N 5/60

(31) 91 696490 (32) 91 05 06 (33) US

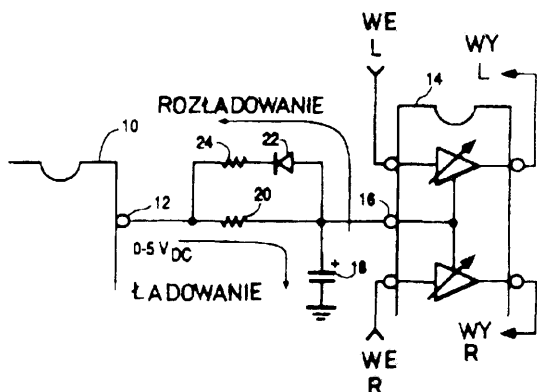
(71) Thomson Consumer Electronics Inc.,  
Indianapolis, US

(72) Lendaro Jeffrey Basil

**(54) Układ sterowania poziomem sygnału**

(57) Układ zawiera sterowany napięciowo wzmacniacz (14), którego wzmacnienie jest regulowane przez poziom sygnału sterującego na końcówce wejściowej (16). Układ zawiera obwód (18, 20) o pierwszej stałej czasowej, dołączony do obwodu sterującego (10) dla zmiany sygnału sterującego z niskiego poziomu na wyższy poziom z pierwszą szybkością zmiany oraz obwód (18, 20, 22, 24) o drugiej stałej czasowej, dołączony do obwodu sterującego (10) dla zmiany sygnału sterującego z wyższego poziomu na niższy poziom z drugą szybkością zmiany.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 290223 (22) 91 05 10 5(51) H04B 1/18  
H03J 5/24

(71) Szbuńko Leszek, WROCŁAW

(72) Lipski Jerzy

**(54) Konwerter UKF z pasma 01RT na pasmo CCIR**

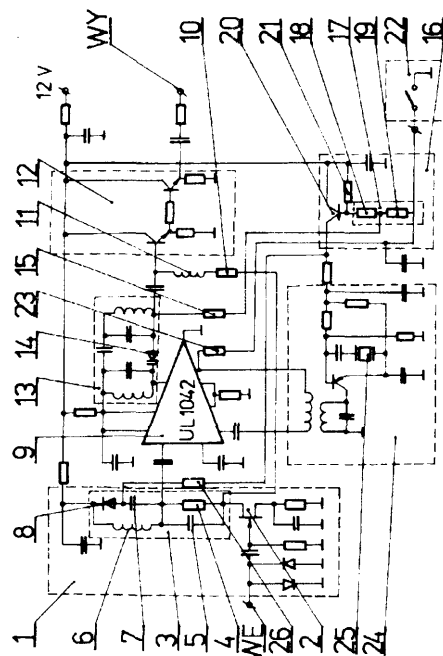
(57) Przedmiotem wynalazku jest konwerter UKF z pasma 01RT na pasmo CCIR. Konwerter ten ma na wejściu wzmacniacz (1), w.c.z. którego obciążenie (3) jest utworzone z dwóch gałęzi szeregowo ze sobą połączonych, zaś węzeł wspólny dla obydwu gałęzi jest połączony z wejściem sygnałowym układu zrównoważonego mieszacza (9) o postaci scalonego układu UL1042.

Wyjście mieszacza (9) jest połączone poprzez rezonansowy obwód (13) z wejściem emiterowego wtórnika (12), które jednocześnie poprzez szeregowy układ indukcyjności (11) z rezystorem (10) jest połączone z pierwszą gałęzią obciążenia (3) wzmacniacza (1) w.c.z.

Drugie wejście mieszacza (9) jest połączone z wyjściem lokalnego generatora (24). Anoda pojemnościowej diody (14) rezonansowego obwodu (13) jest połączona poprzez rezystor (15) z jednym wyjściem elektronicznego przełącznika (16), którego drugie wyjście jest połączone jednocześnie poprzez przełącznik (22) pasm pracy z masą układu, zaś poprzez rezystor (23) z jedną z dwóch końcówek drugiego wejścia mieszacza (9).

Trzecie wyjście elektronicznego przełącznika (16) stanowiące kolektor tranzystora (20) jest jednocześnie połączone z zasilającym wejściem lokalnego generatora (9) oraz poprzez rezystor z anodą przełączającej diody (8) połączonej szeregowo z kondensatorem (7), przy czym ten szeregowy układ w równoległym połączeniu z cewką (6) tworzy drugą gałąź obciążenia (3) wejściowego wzmacniacza (1). Emiter tranzystora (20) jest połączony poprzez rezystor (21) z bazą tego tranzystora (20).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 290225 (22) 91 05 13 5(51) H04N 1/36

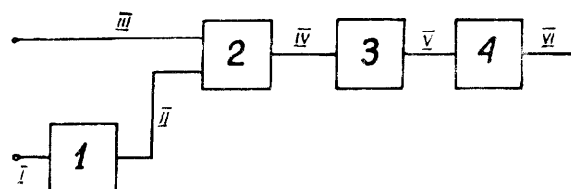
(75) Duński Wiesław, PRZEDBÓRZ; Duński Marek, PRZEDBÓRZ

**(54) Sposób i układ automatycznego wytwarzania sygnału wyłączającego odbiornik, zwłaszcza telewizyjny**

(57) Sposób polega na dyskryminacji okresu powtarzania ciągu impulsów uzyskanych z iloczynu logicznego impulsów synchronizacji pionowej i impulsów gaszących odchylenia pionowego.

Układ zawierający element (2) realizujący funkcję iloczynu logicznego ma do jednego wejścia doprowadzony ciąg impulsów synchronizacji pionowej, a do drugiego wejścia uformowany w układzie różniczkującym (1) ciąg impulsów gaszących odchylenia pionowego. Wyjście elementu (2) iloczynu logicznego połączone jest z wejściem dyskryminatora (3, 4) okresu powtarzania impulsów, na którego wejściu wystąpienie ciągu impulsów lub zmiana napięcia jest sygnałem końca emisji programu.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 294353 (22) 92 04 27 5(51; H04N 5/262  
G09G 5/34

(31) 695809 (32) 91 05 06 (33) US

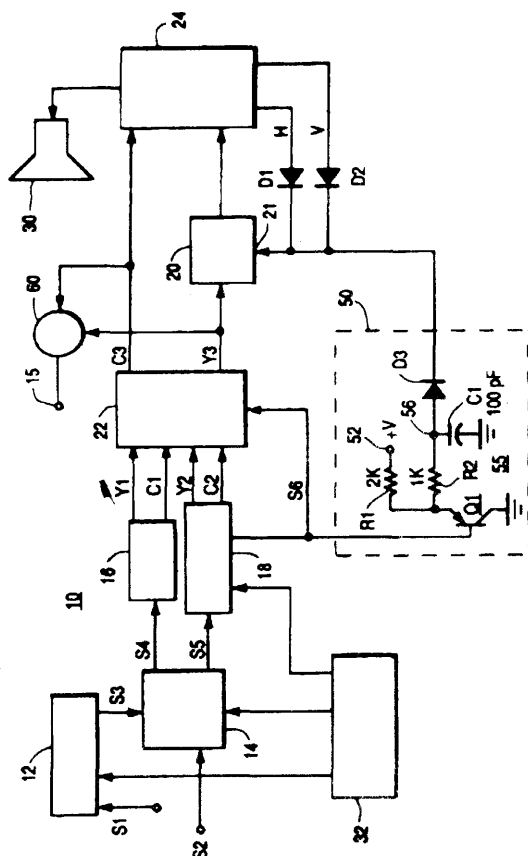
(71) Thomson Consumer Electronics Inc.,  
Indianapolis, US

(72) Lineberry Roger Lee

**(54) Odbiornik telewizyjny z przetwarzaniem obrazu w obrazie i przetwarzaniem nieliniowym**

(57) Odbiornik (10) zawiera przełącznik wybierakowy (14) dostarczający pierwszy i drugi sygnał wizyjny oraz dołączony do procesora (18) obrazu w obrazie dostarczającego poddany kompresji drugi sygnał wizyjny (Y2, C2) podawany do przełącznika wielokrotnego (22), do którego jest także doprowadzany pierwszy sygnał wizyjny (Y1, C1) obrazu głównego. Pomiedzy wyjście przełącznika (22) i wyjście kineskopu (24) jest włączony procesor nieliniowy (20) uwydatniający szczegóły złożonego sygnału wyjściowego (Y3, C3) odtwarzanego przez kineskop (30). Obwód sprzęgający (50) włączony pomiędzy przełącznik (22) i procesor (20) modyfikuje działanie tego procesora tak, że przetwarzanie nieliniowe jest wprowadzane tylko w obszarze głównego.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 294354 (22)92 04 27 5(51) H04N 9/77

(31) 91 695804 (32) 91 05 06 (33) US

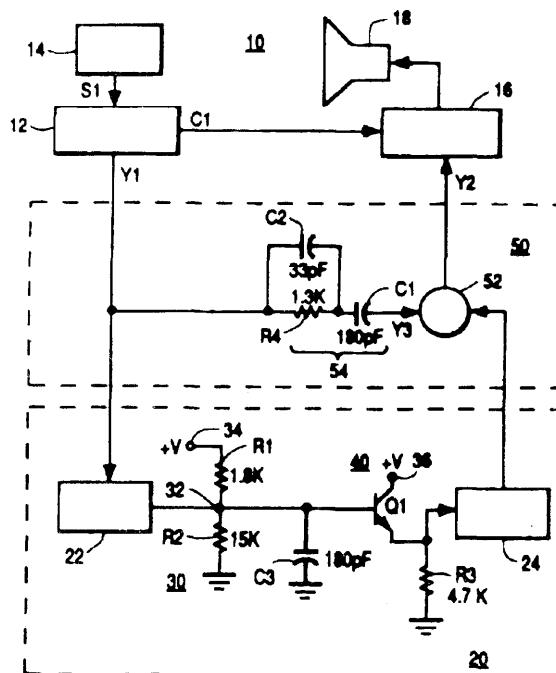
(71) Thomson Consumer Electronics Inc., Indianapolis, US

(72) Sendelweck Gene Karl, Lineberry Roger Lee

**(54) Odbiornik telewizyjny z procesorem nieliniowym sygnałów luminancji**

(57) Odbiornik zawiera filtr (12) separacji sygnału wizyjnego na składową luminancji (Y1) i składową chrominancji (C1) dostarczane do procesora obrazowego (16), do którego jest dołączony kineskop (18). Filtr (12) jest dołączony do procesora obrazowego (16) poprzez procesor nieliniowy (20) sygnałów luminancji. Odbiornik (10) zawiera obwód bocznikujący (50) do bocznikowania składowych wielkiej częstotliwości sygnału luminancji względem procesora (20) i filtr (R1, R2, C3) w procesorze (20) do tłumienia składowych wielkiej częstotliwości dla poprawy współczynnika sygnału do szumu.

(6 zastrzeżeń)



## IL WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

### PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

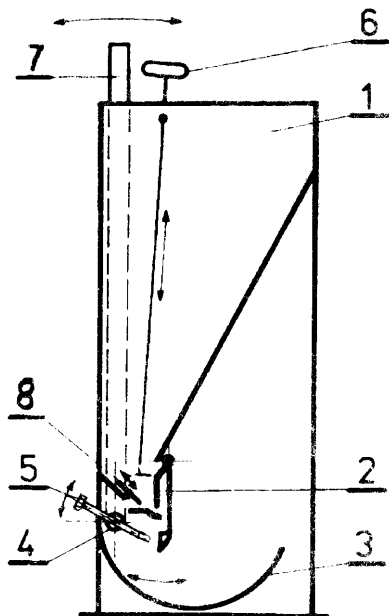
U1(21) 94320 (22) 92 01 22 5(51) A01K 5/02

(75) Zientecki Józef, Międzyrzecz

(54) Automat **paszowy**

(57) Automat paszowy zbudowany jest ze zbiornika (1), w którego dolnej części znajduje się urządzenie dozujące w postaci ruchomej części dna (2) zamocowanego przegubowo na przedniej ścianie, nad tylną częścią koryta (3) usytuowanego poniżej. Mechanizm regulacyjny (4) umożliwia regulację wstępną dozownika ogranicznikiem (5) oraz bieżącą dźwignią (7). W górnej części znajduje się ciągnio do mechanicznego oczyszczania urządzenia. Urządzenie dozujące posiada regulację szczeliny roboczej zasuwą (8).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 94395 (22)92 01 30 5(51) A21C 1/06  
A21 C1/10

(71) Leszczyński Lech, Bielsko-Biała

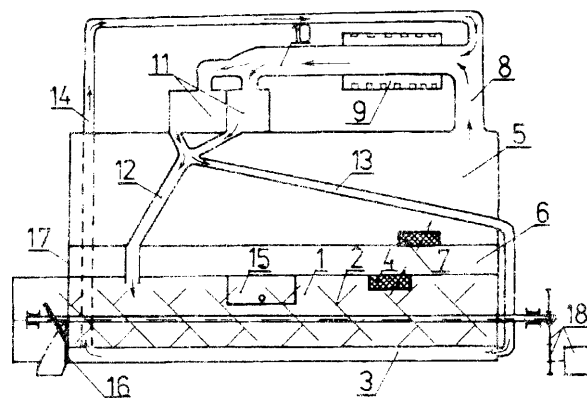
(72) Klaus Tadeusz, Leszczyński Lech

(54) Urządzenie do wytwarzania ciasta na  
pieczywo chrupkie

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że składa się z komory mieszania (1) posiadającej wieloramienne mieszadło (2). Komora mieszania (1) otoczona jest komorą chłodzącą (3). Na górnej powierzchni komory mieszania (1) osadzone jest na otworze odprowadzającym powietrze gęste sito (4). Nad komorą

mieszania (1) znajduje się komora ssania (5) powietrza zasysanego z przestrzeni międzykomorowej (6). Komora ssania (5) ma na otworze ssącym gęste sito (7). Komora ssania (5) połączona jest przewodem (8) z agregatem chłodniczym (9), który przewodem (10) połączony jest z agregatami ssąco - tłoczącymi (11). Agregaty ssąco - tłoczące (11) przewodem (12) połączone są z komorą mieszania (1), a przewodem (13) połączone są agregaty ssąco - tłoczące (11) z komorą chłodzącą (3). Komora chłodząca (3) połączona jest drugostronnie przewodem (14) z agregatem chłodniczym (9). Na górnej powierzchni komory mieszania (1) znajduje się kłapa załadownicza (15), a jeden z mniejszych boków komory mieszania (1) ma uchylną kłapę spustową (16) ciasta. Komora mieszania (1), komora ssania (5) i przestrzeń międzykomorowa (6) mają hermetyczną obudowę (17). Mieszadło wieloramienne (2) ma zespół napędowy (18). Obieg powietrza w urządzeniu jest hermetyczny.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 94404 (22) 92 02 01 5(51) A22B 5/16

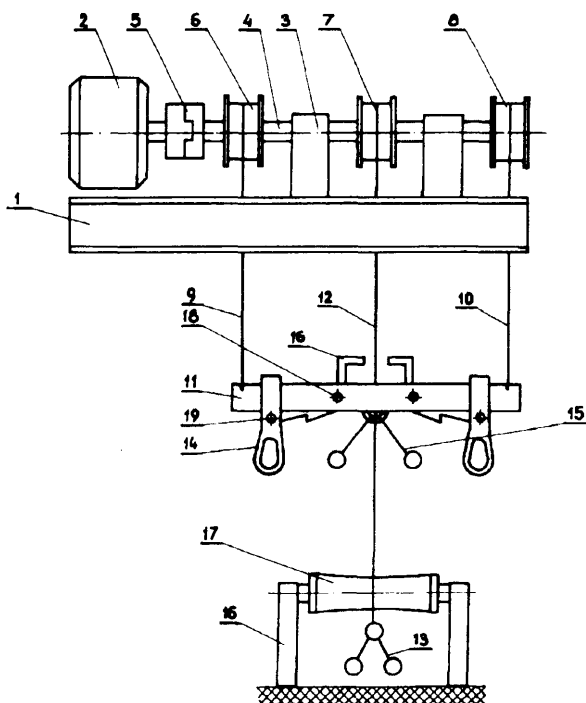
(71) METALOWIEC Zakłady  
Remontowo-Montażowe Przemysłu  
Mięsnego, Bydgoszcz

(72) Czermak Józef, Nitecki Adam

(54) **Urządzenie do jednostanowiskowej obróbki  
bydła**

(57) Urządzenie sianowi zespół podnoszący i umieszczony pod nim bęben do skórowania (17). Zespół podnoszący składa się z podstawy (1), na której umieszczony jest człon napędowy (2) oraz połączony z nim wał (4) zaopatrzony w bębny linowe (6). (7), (8). Liny (9), (10) dwóch zewnętrznych bębnow (6) i (8) połączone są z rozpieraczem (11), a lina (12) bębna środkowego (7) połączona jest z zaczepem skóry (13).

(2 zastrzeżenia)



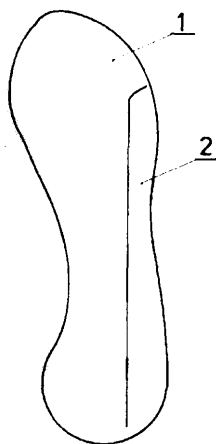
U1(21) 94464 (22) 92 02 10 5(51) A43B 7/18

(75) Kwiatkowski Tomasz, Bytom

**(54) Wkładka korekcyjno-lecznicza do obuwia**

(57) Wkładka korekcyjno - lecznicza do obuwia ma dolną powierzchnię dostosowaną do wymiarów produkowanego obuwia. Górna powierzchnia wkładki (1) jest wyprofilowana przez kształtkę (2). Grubość kształtki (2) jest największa po stronie zewnętrznej, a najmniejsza w części środkowej. Kształtka (2) obejmuje powierzchnię od tylnej części małego palca, aż do zewnętrznej części pięty włącznie.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 94427 (22) 92 02 05 5(51) A45C 11/00

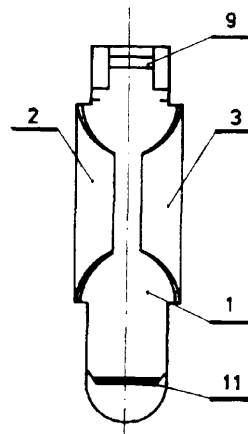
(75) Chojecki Rafał, Warszawa

**(54) Uchwyt drobnych przedmiotów, zwłaszcza zapalniczki do papierosów**

(57) Uchwyt charakteryzuje się tym, że ma on płaski i podłużny korpus (1), który z jednej strony ma ukształtowane dwie obejmę (2) i (3) przedmiotu, a w pobliżu górnej krawędzi ma pierwszy otwór (9) do wprowadzenia zaczepu (10) płaskiego i

podłużnego wieszaka (8), przy czym górna krawędź korpusu (1) ma zgrubienie tworzące występ górny (5), w którym jest wykonany drugi otwór (6) do wprowadzenia części (7) górnej krawędzi wieszaka (8). Ponadto, korpus (1) od strony obejm (2), (3) i w jego dolnej części ma występ dolny (11) do ograniczania ruchu przedmiotu ku dołowi. Uchwyt w całości jest wykonany z elastycznego tworzywa sztucznego.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 94504 (22) 92 02 14 5(51) A47B 17/00

A47B 87/00

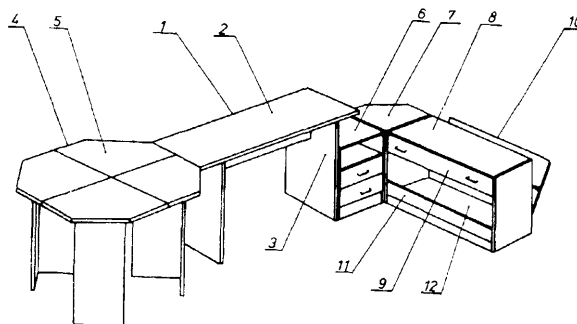
(71) Jarocińskie Fabryki Mebli, Jarocin

(72) Jaśkowiak Urszula, Kościelniak Henryk

**(54) Zespół biurka**

(57) Zespół charakteryzuje się tym, że posiada biurko (1) połączone z jednej strony płyty roboczej (2) z płytami roboczymi (4) czterech łączników (5), a z drugiej strony do jego nogi (3) dostawiona jest szafka (6) połączona poprzez łącznik (7) ze stolikiem (8) pod drukarkę. Stolik (8) posiada szufladę (9) do umieszczania papieru do drukarki oraz tylną uchylną klapę (10) do prowadzenia papieru z drukarki do jej dolnej części (11) zaopatrzonej w listwę (12) dystansową.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 94503 (22) 92 02 14 5(51) A47B 17/00

A47B 87/00

(71) Jarocińskie Fabryki Mebli, Jarocin

(72) Jaśkowiak Urszula, Kościelniak Henryk

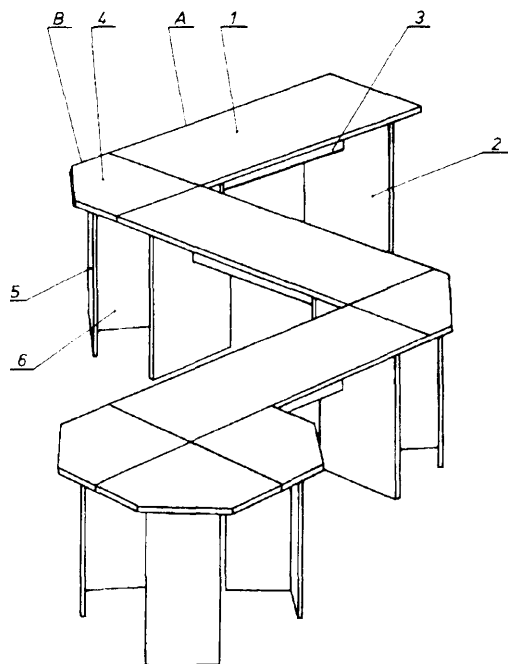
**(54) Układ biurek**

(57) Układ biurek charakteryzuje się tym, że usytuowany jest w linii łamanej w ten sposób, że dwa biurka (A) umieszczone są względem siebie równoległe i połączone pod kątem prostym z trzecim biurkiem (A), a w powstałe w wyniku takiego połączenia luki umieszczone są dwa łączniki (B). Do jednego z końców

układu dołączony jest zespół trzech łączników (B) połączonych ze sobą i blatem (1) biurka (A) przy pomocy dłuższego boku.

Łącznik (B) posiada dwa kolejne boki blatu (4) odpowiadające szerokości blatu biurka (A), przy czym blat (4) osadzony jest na dwóch elementach (5) i (6) płytowych umieszczonych po przekątnej blatu (4), z których element (5) równoległy do skosu blatu (4) połączony jest pod kątem prostym z o połowę krótszym elementem (6).

(2 zastrzeżenia)



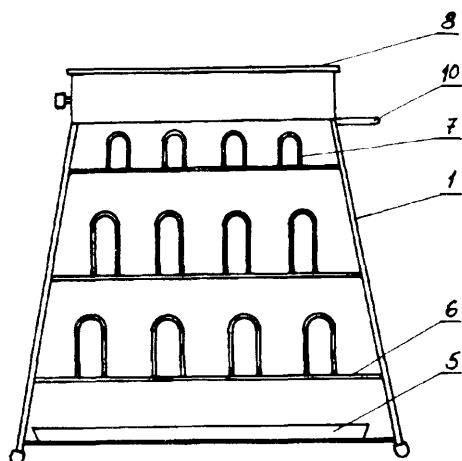
U1(21) 94501 (22) 92 02 13 5(51) A47B 61/04

(75) Cież Tadeusz, Częstochowa

(54) **Stojak na obuwie**

(57) Stojak składający się z nóg powiązanych kratami, poprzeczkami i podstawką charakteryzuje się tym, że nóżki (1) w widoku z przodu tworzą trapezoidalny kształt stojaka, w widoku z boku są kolistko rozchylone na zewnątrz, od góry nakryte są prostokątnym blatem (8), pod którym znajduje się szufladka (9), a od dołu związane są podstawką (4) z umieszczoną na niej wianienką (5), natomiast w kierunku wzdłużnym powiązane są poprzeczkami (6), na których zamocowane są wsporniki (7) mające kształt odwróconej litery U, przy czym na boku stojaka, od strony przeciwnej do szufladki (9) znajdują się oczka (10) mające kształt litery U.

(1 zastrzeżenie)



U 1(21) 94473 (22) 92 02 12 5(51) A47F 1/00

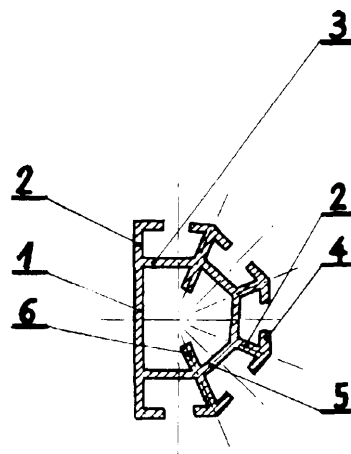
A47B 96/14

(75) Lisiak Jan, Poznań

(54) **Słupek konstrukcji wystawienniczej**

(57) Słupek ma rdzeń (5) o kształcie sześcioboku nieforemnego. Prostokątna ścianka zewnętrzna (1) połączona jest pod kątem prostym ze skrajnymi ściankami wewnętrznymi (3).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 94471 (22) 92 02 12 5(51) A47F 1/00

A47B 96/14

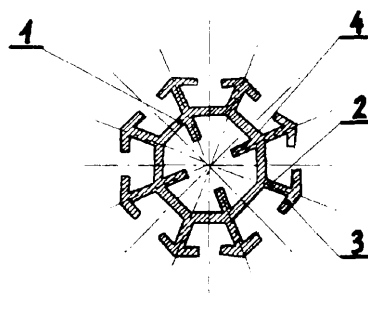
(75) Lisiak Jan, Poznań

(54) **Słupek konstrukcji wystawienniczej**

(57) Słupek ma rdzeń (1) o kształcie ośmioboku foremnego, w narożach którego umieszczone są występy (2) zakończone zaczepami mocującymi (3).

Parzyste występy (2) przedłużone są żebrami wzmacniającymi (4) umieszczonymi promieniowo wewnątrz rdzenia (1).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 94472 (22) 92 02 12 5(51) A47F 1/00

A47B 96/14

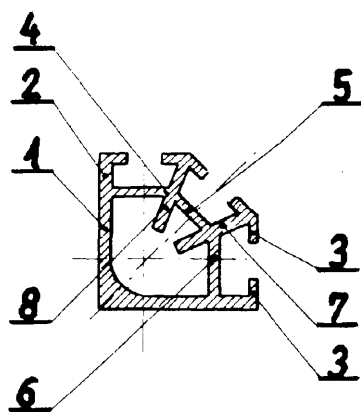
(75) Lisiak Jan, Poznań

(54) **Słupek narożnikowy konstrukcji wystawienniczej**

(57) Słupek narożnikowy ma ściankę zewnętrzną (1) o kształcie kątownika oraz ścianki wewnętrzne (4, 5, 6).

Występy wewnętrzne (7) zakończone zaczepami mocującymi (3) przedłużone są żebrami (8) usytuowanymi wewnątrz zamkniętej przestrzeni ograniczonej ściankami (1, 4, 5, 6).

(1 zastrzeżenie)



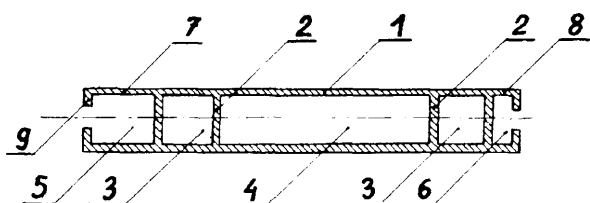
U1(21) 94468 (22) 92 02 12 5(51) A47F 1/00  
A47B 96/14

(75) Lisiak Jan, Poznań

**(54) Kształtownik konstrukcji wystawienniczej**

(57) Kształtownik ma dwie przegrody (2) dzielące rdzeń (1) na komory (3, 4) oraz gniazda (5, 6) o różnych długościach. Dłuższy bok gniazda (5) stanowią występy (7), a dłuższym bokiem gniazda (6) jest ścianka rdzenia (1).

(2 zastrzeżenia)



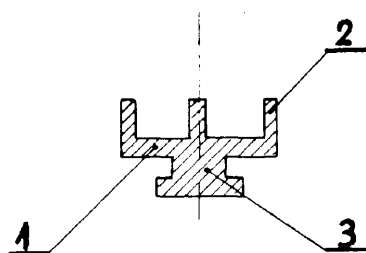
U1(21) 94474 (22) 92 02 12 5(51) A47F 1/00  
A47B 96/14

(75) Lisiak Jan, Poznań

**(54) Prowadnica pozioma konstrukcji wystawienniczej**

(57) Prowadnica ma występy (2) oraz zaczep mocujący (3). Prowadnica służy do osadzenia szyb w konstrukcji wystawienniczej.

(1 zastrzeżenie)



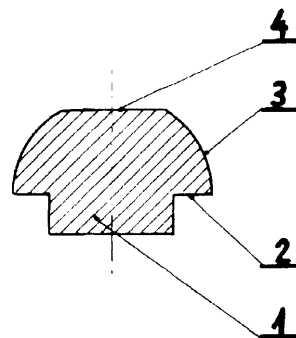
U1(21) 94469 (22) 92 02 12 5(51) A47F 1/00  
A47B 96/14

(75) Lisiak Jan, Poznań

**(54) Kształtownik konstrukcji wystawienniczej**

(57) Kształtownik ma prostokątny występ mocujący (1) i kołiste powierzchnie boczne (3) przechodzące w płaską powierzchnię elewacyjną (4). Kształtownik służy do zakrywania szczelin konstrukcji wystawienniczej.

(1 zastrzeżenie)



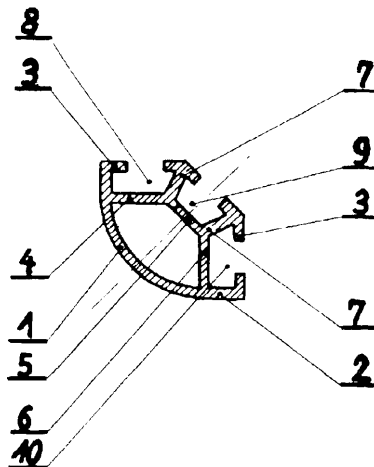
U1(21) 94470 (22) 92 02 12 5(51) A47F 1/00  
A47B 96/14

(75) Lisiak Jan, Poznań

**(54) Słupek narożnikowy konstrukcji wystawienniczej**

(57) Słupek narożnikowy ma w przekroju kołistą ściankę zewnętrzną (1) zamkniętą ściankami wewnętrznymi (4, 5, 6). Występy wewnętrzne (7) usytuowane są pod kątem rozwartym do ścianek wewnętrznych (4, 5, 6) nadając wszystkim gniazdom (8, 9, 10) kształty trapezów.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 94456 (22) 92 02 10 5(51) A47J 31/44

(75) Wróbel Piotr, Kraków; Pętlak Włodzimierz, Zabierzów k/ Krakowa

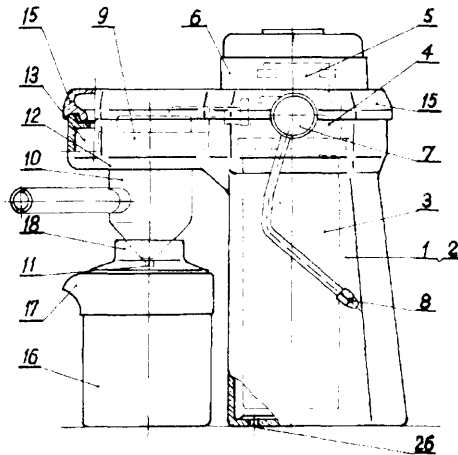
**(54) Obudowa ekspresu do kawy**

(57) Obudowa rozwiązuje zagadnienie bezpiecznej i higienicznej zabudowy metalowego ekspresu do kawy podgrzewanego elektrycznie.

Obudowa zawiera porcelitową komorę (1) w postaci pryzmatycznej kolumny (2), wewnątrz pustej, zakończonej od góry pryzmatycznym poziomym wysięgnikiem (12) stanowiącym z górną pustą przestrzenią (13) kolumny (2) gniazdo na osadzenie w nim ciśnieniowego pojemnika (3), który od góry zamknięty jest porcelitową pokrywą (15), zaś zespół zaworowy (4) ciśnieniowego pojemnika (3) ma drewnianą obudowę w

postaci walcowego naczynia, wyposażoną w znany metalowy zamykający bagnetowy wkład (5), podczas gdy pod pojemnikiem (10) znajduje się porcelitowy dzbanek (16) z profilowanym lejkiem (17) mający porcelitową profilowaną pokrywę (18).

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 95308 (22) 92 06 02 5(51) A47K 3/02

(75) Olender Jacek, Szczecin; Olender Andrzej, Szczecin

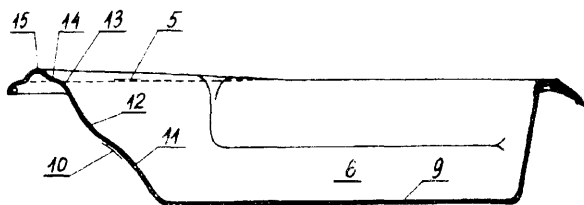
(54) **Wanna kąpielowa**

(57) Wzór użytkowy dotyczy narożnej wanny kąpielowej z wnęką (6) kąpielową o kształcie owalnym, a usytuowaną prostopadle do osi środkowej tej wanny i wyposażoną w ergonomiczną ściankę czołową (10) dostosowaną do kształtu torsu człowieka.

Ścianka ta ma dolny płat wypukły (11) przechodzący łagodnie w sferyczny płat wklęsły (12) i kolejno wyżej w sferyczny płat wypukły (13) i następnie w skrajny sferyczny płat wklęsły (14), stanowiący podglówek.

Górne obrzeże skrajnego płata wklęsłego (14) jest usytuowane powyżej poziomej płaszczyzny odniesienia (5) wanny i jest ono wyprofilowane w postaci kołnierza (15) rozłożonego i łagodnie zanikającego wzdłuż wycinka łuku elipsy na powierzchni skośnie nachylonej do płaszczyzny odniesienia.

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 94480 (22) 92 02 11 5 (51) A47K 3/062  
E03C 1/01

(75) Siekierski Adam, Szczecin

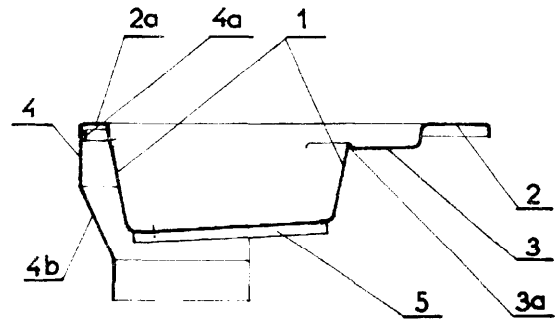
(54) **Wanna kąpielowa**

(57) Wanna charakteryzuje się tym, że ma kształt powierzchni odwróconego stożka ściętego, a jej wywinięte obrzeże zbudowane jest z dwóch boków prostopadłych (2) do siebie i zamykającego je boku łukowatego (2a).

Obrzeże zbudowane z boków prostopadłych (2) przechodzi w półkę - siedzisko (3) o kształcie wygiętego trójkąta. Wanna od strony boku łukowatego (2a) osłonięta jest łukowatą

ścianką (4), która ma ukośny uskoki w kierunku dna (5) wanny i wspiera się na podłożu.

(1 zastrzeżenie)



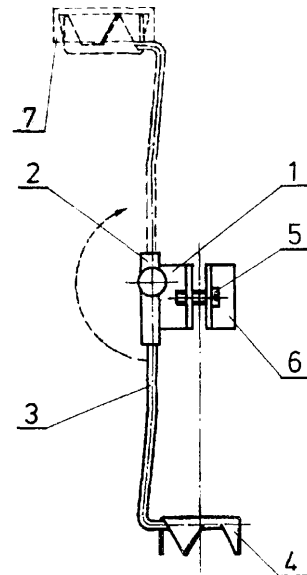
U1(21) 94418 (22)92 02 04 5(51) A61H 3/02

(75) Wiczorek Stanisław, Warszawa

(54) **Nasadka przeciślizgowa na kulę lub łaskę**

(57) Nasadkę stanowi obejma (1) mająca ceownik (2), w który wkłada się statyw (3), a do statywu umocowana jest w dolnej części kolczasta miseczka (4). Uniesiona do góry kolczasta miseczka zabezpieczona jest kapturkiem ochronnym (7).

(1 zastrzeżenie)



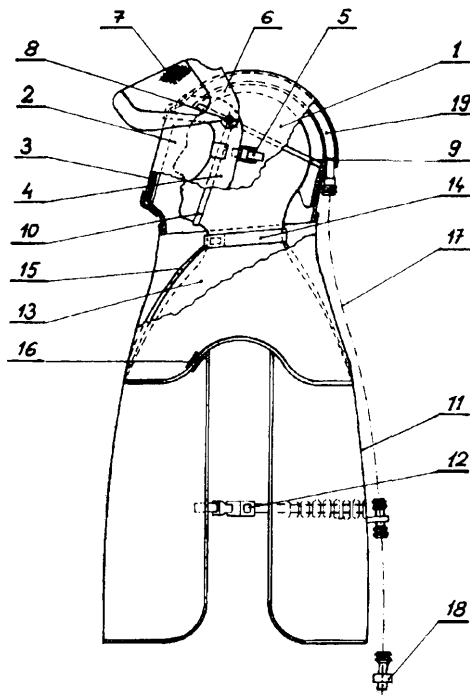
U1(21) 94494 (22)92 02 12 5(51) A62B 18/04

(75) Ficoń Antoni, Bielsko-Biała

(54) **Helm powietrzny z wielokrotnym zabezpieczeniem szyby okularu przed uszkodzeniem**

(57) Helm powietrzny z wielokrotnym zabezpieczeniem szyby okularu (2) przed uszkodzeniem, posiadający połączenie do sieci nadmuchu powietrza oddechowego oraz pelerynę (11) przymocowaną do obrzeża skorupy (1) helmu, połączoną od wewnątrz z kamizelką (13) zaopatrzoną w kołnier (14) obciskany dookoła szyi użytkownika, charakteryzuje się tym, że do kasku skorupowego (1) helmu przymocowana jest rozdzielnie osłona (4) obrzeża okularu (2), w której umieszcza się pakiet folii bezbarwnych (3). Ponadto do osłony (4) obrzeża okularu (2) za pomocą połączenia obrotowego (8) przymocowana jest przyłbica (6), w której umieszczona jest siatka (7).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 94446 (22) 92 02 06 5(51) A63B 21/018

(75) Szultka Stanisław, Brusy

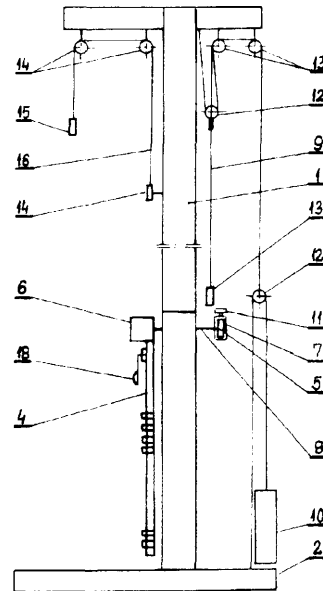
**(54) Stanowisko do rehabilitacji układu ruchu**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest stanowisko do rehabilitacji układu ruchu.

Stanowisko charakteryzuje się tym, że korpus (1) osadzony na podstawie (2) zawiera osadzoną na osi blokadę (6) wzajemnego położenia dźwigni obrotowej (4) i dźwigni suwaka (5). Dźwignia suwaka (5) posiada ruch roboczy od 0 - 180°. Położenie suwaka (7) określa promień obrotu cięgna (9) względem osi (8). Cięgno (9) stanowi stałe połączenie z osią obrotu (8) i przeciwwagą (10), przy czym przeciwwaga (10) jest cały czas uniesiona stale napinając cięgno (9).

Stanowisko do rehabilitacji układu ruchu ma zastosowanie zarówno w mieszkaniach jak również w szpitalach i sanatoriach.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 94425 (22) 92 02 05 5(51) A63B 17/00

(75) Niedzielski Jacek, Warszawa

**(54) Ławeczka składana do ćwiczeń ogólnorozwojowych**

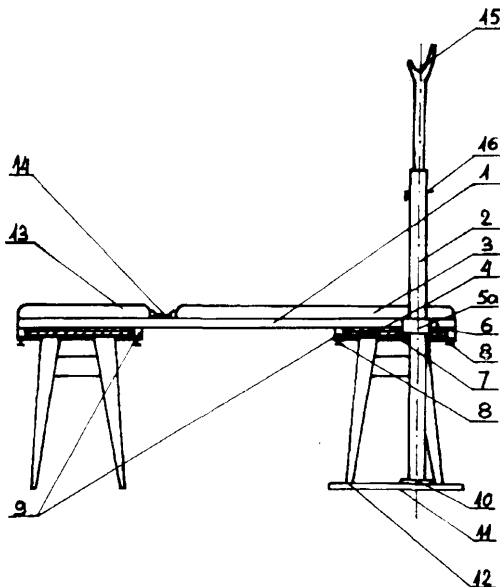
(57) Ławeczka składana do ćwiczeń ogólnorozwojowych służy do wykonywania ćwiczeń ogólnorozwojowych i kulturystycznych w domu.

Ławeczka charakteryzuje się tym, że jako podstawę wykorzystano taborety kuchenne mocowane do ławeczki w jarzmach, które tworzą belki (9).

Stojaki teleskopowe (2) jako podstawę mają paletę (11), połączone są z nią zaczepami bagietowymi (10). Niezmienna pozycja palety (11) jest ustalona przez osadzenie nóg taboretów w zaślepionych gniazdach (12) w pałecie (11).

Stojaki teleskopowe (2) przechodzą przez tuleje (5a) rozpórki (5) i są w nich zakleszczone. Rozpórka (5) połączona jest sztywno rozłącznie z deską (1).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 94408 (22) 92 02 03 5(51) A63F 9/06

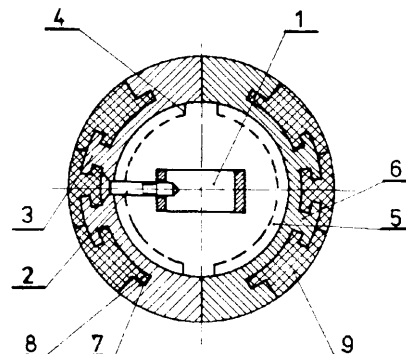
A63F 9/12

(75) Lenartowski Tomasz, Pruszcz Gdański

**(54) Układanka logiczna**

(57) Układanka zawiera mocujący pierścień (1), do którego śrubami (2) zamocowane są prowadząco - mocujące segmenty (3) połączone poprzez wycięcia (4) i odpowiadające im kształtowo wypusty (5) z wypełniającymi prowadzącymi segmentami (6). Na prowadząco - mocujących segmentach (3) i wypełniających - prowadzących segmentach (6) ukształtowane są wycięcia (7) pod wpusty (8) zewnętrznych przesuwanych kostek (9).

(1 zastrzeżenie)



## DZIAŁ B

## RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1 (21) 94450 (22) 92 02 06 5(51) B23D 57/00

(71) RYDUŁTOWY Kopalnia Węgla

Kamienno, Rydułtowy

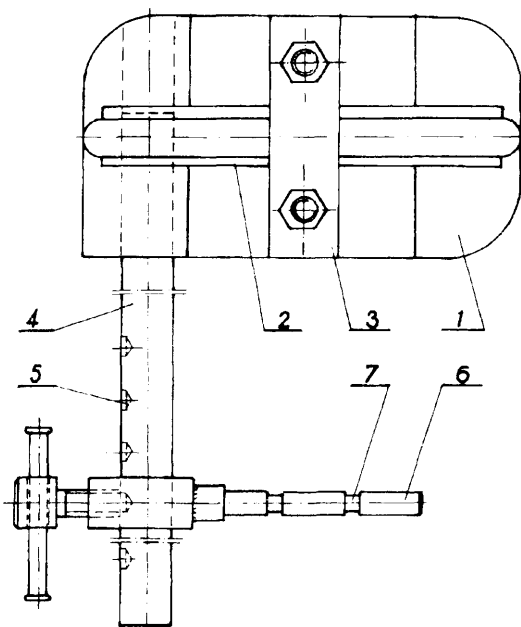
(72) Łyczko Leon, Nogły Andrzej

(54) **Podpora pily pneumatycznej do cięcia łańcuchów**

(57) Podpora służy do zamocowania pily pneumatycznej przeznaczonej do cięcia łańcuchów zwłaszcza o dużych przekrojach.

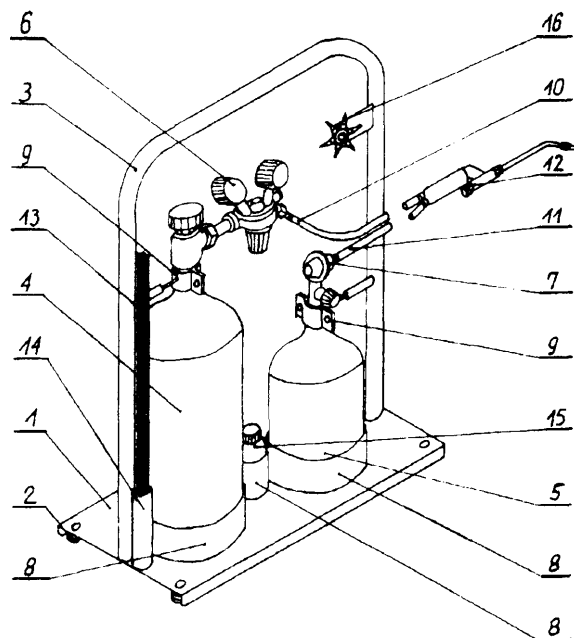
Podpora ma uchwyt (1) z gniazdem (2) mieszczącym pionowo usytuowane ogniwo. W jednym z końców uchwytu (1) umiejscowiony jest pod kątem prostym do jego osi wzdłużnej wał (4) z korbami (5) umożliwiającymi wykorzystanie podczas pracy całej długości brzości pily. Po wale (4) jest przesuwany umieszczony poprzecznie półwał (6) z wykorbieniami (7) służącymi do zamocowania pily.

(1 zastrzeżenie)



zasobnik (14) ze spoiwem (13) i pierścieniowe obejmy (9) do mocowania szyjek butli gazowych oraz zaczep (16) na wymienne wyloty palnika. Obie butle są zaopatrzone w reduktory (6 i 7) i połączone z palnikiem (12) przy pomocy węży.

(3 zastrzeżenia)



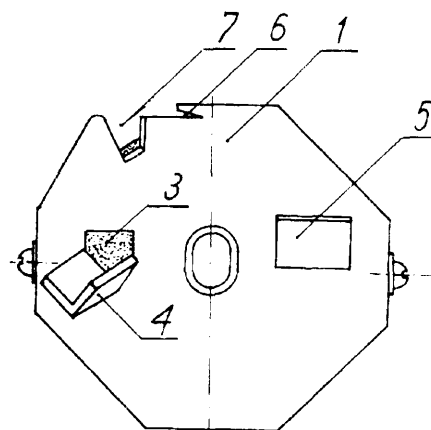
U1(21) 94454 (22) 92 02 07 5(51) B24B 23/02

(75) Broński Zbigniew, Ujazd

(54) **Ostrzałka domowa**

(57) Ostrzałka domowa wyposażona jest w obudowę (1) posiadającą prowadnicę (4) do ostrzenia wiertel, kieszeń (5) do ostrzenia dłutek, wyprofilowaną w kształcie klina wnękę (6) do ostrzenia noży oraz gniazdo (7) dostosowane kształtem do ostrzenia, zwłaszcza nożyczek, wkrętaaków i noży do maszynki do mięsa.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 94462 (22) 92 02 10 5(51) B23K 3/00

(71) THERMOCOLD Przedsiębiorstwo  
Produkcyjno-Wdrożeniowe Techniki  
Ciepłej i Chłodniczej Sp. z o.o., Wrocław

(72) Żółtaniecki Adam, Jasiólk Krzysztof

(54) **Zestaw lutowniczy**

(57) Zestaw lutowniczy przeznaczony jest do lutowania twardego w terenie, w miejscach odległych od stacjonarnych stanowisk z doprowadzeniem gazów technicznych.

Zestaw stanowią butla tlenowa (4), butla z płynnym gazem (5) i osprzęt do lutowania umieszczone w stelażu transportowym. Stelaż jest wyposażony w poziomą płytę (1) z prostopadłym trwale z nią złączonym uchwytem (3), do płyty przytwierdzone są mocujące obejmy (8) na butle gazowe (4 i 5) oraz pojemnik z topnikiem (15). Ponadto do stelaża umocowany jest

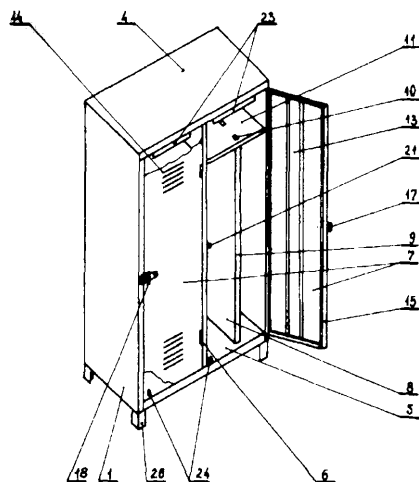
U1(21) 94484 (22) 92 02 11 5(51) B25H 3/00  
A47B 61/00

(71) LITPOL Sp. z o. o., Suwałki  
(72) Bezdziecki Antoni, Owsiejew Henryk,  
Mitros Józef

**(54) Szafa metalowa**

(57) Korpus (1) szafy stanowią dwie będące wzajemnym odbiciem lustrzanym ściany mające postać nierównomiernych kątowników. W wieńcu dolnym (5) ukształtowane są występy (24) stanowiące opory dolne drzwi (7). Przegroda środkowa (8) oraz przegroda boczna (9) mają podłużne zaczepy (10) do skojarzenia z odpowiadającymi im otworami w wieńcach (4 i 5) i półce górnej (11). Drzwi (7) mają krawędź wzdłużną (15) od strony zamknięcia zapadkowego trzykrotnie zagiętą pod kątem prostym ku środkowi oraz występ usytuowany pod zapadką (17), po którym się ona ślizga.

(2 zastrzeżenia)



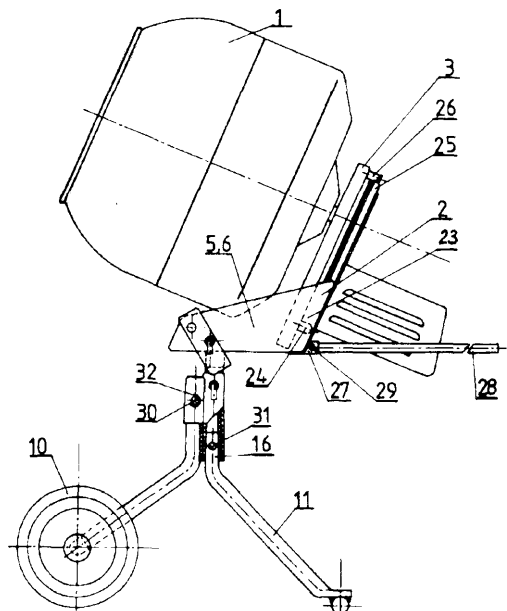
U1(21) 95231 (22) 92 05 19 5(51) B28C 5/18

(71) PRESSTA Tłocznia Metali w Bolechowie,  
Owińska

(72) Pawełczak Julian, Panowicz Ryszard

**(54) Betoniarka przejezdna składana**

(57) Betoniarka charakteryzuje się tym, że ma prostokątną ramę (3), która połączona jest z obrotnicą za pośrednictwem



dwóch równiegle usytuowanych względem siebie wsporników (5, 6) przytwierdzonych do tej ramy i do obrotnicy, przy czym obrotnica osadzona jest rozłącznie w górnej części pionowo usytuowanego pod nią korpusu stojaka, w którym od dołu umocowany jest także rozłącznie stojak z kołami jezdny (10) i podporą (11), a ponadto rama (3) ma w swej dolnej części tulejkę (27), w której osadzona jest rozłącznie dźwignia (28).

(4 zastrzeżenia)

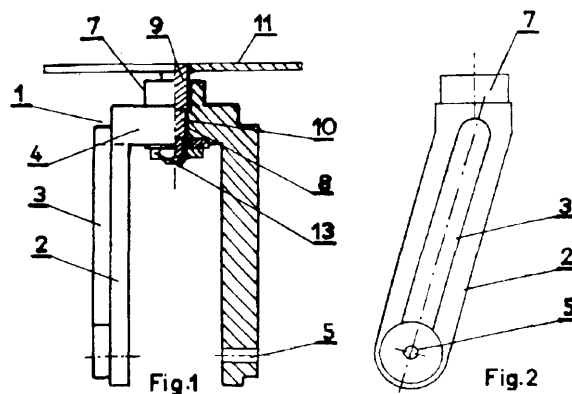
U1(21) 94323 (22) 92 01 22 5(51) B60B 33/00

(75) Kulawiński Jan, Łódź

**(54) Uchwyt skrętny kół jezdnych do pojemnika na odpadki**

(57) Uchwyt ma widlastą żeliwną obejmę (1) obrotową o równoległych ramionach (2), ze wzdłużnymi prostymi nadlewami (3), skośnie usytuowanych w stosunku do poprzecznego ramienia (4). Ramię (4) ma górny okrągły nadlew (7) z otworem (8) mieszczącym nieruchomy pionowy sworzeń (9) o dwóch różnych średnicach. Sworzeń (9) od góry jest przyspawany do poziomej płytki (11), a od dołu jest skręcony z ramieniem (4) za pomocą nakrętki (13).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 94483 (22) 92 02 11 5(51) B60K 15/10

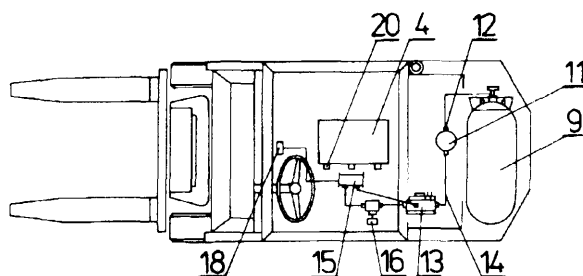
(71) ZREMB S.A. Gliwickie Przedsiębiorstwo  
Urządzeń Transportowych, Gliwice

(72) Flekiewicz Marek, Dykier Marek, Błachno  
Jan, Barglik Robert

**(54) Wózek widłowy z silnikiem zasilanym gazem płynnym propanowo-butanowym**

(57) Wózek widłowy charakteryzuje się tym, że pomiędzy zaworem butli a reduktorem (13) umieszczony jest wymiennik ciepła (11) z wyprowadzonymi króćcami wodnymi (12).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 94482 (22) 92 02 11 5(51) B60K 15/10

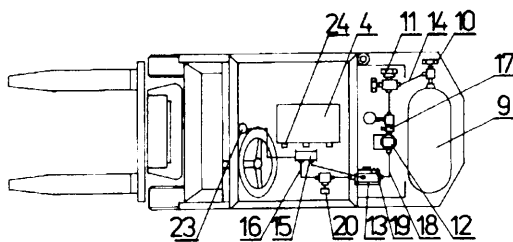
(71) ZREMB S.A. Gliwickie Przedsiębiorstwo Urządzeń Transportowych, Gliwice

(72) Flekiewicz Marek, Dykier Marek, Błachno Jan, Barglik Robert

**(54) Wózek widłowy z silnikiem zasilanym gazem, zwłaszcza ziemnym wysokoprężnym**

(57) Wózek widłowy z silnikiem zasilanym gazem, zwłaszcza ziemnym wysokoprężnym, wyposażony jest w butlę (9) wypełnioną gazem i umieszczoną powyżej tylnej części nadwozia. Poniżej kabiny operatora, nad komorą podwoziową z akumulatorem zainstalowany jest silnik z zapłonem iskrowym (4), połączony z zaworem butli (10) instalacją gazową, której początkowy odcinek do reduktora zasadniczego (13) zamocowany jest sztywno na wsporniku. Dalsza część instalacji gazowej do mieszalnika gazu i powietrza (15) poprowadzona jest pod kabiną operatora, bezpośrednio za którą wyprowadzony jest układ wydechowy z tłumikiem.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 94451 (22) 92 02 07 5(51) B60N 2/14 B61D 33/00

(71) Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego, Piła

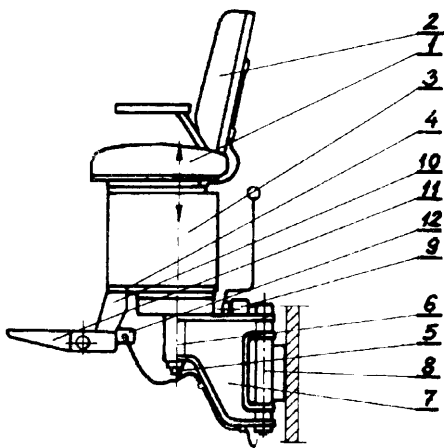
(72) Witkowski Kazimierz, Chałupczak Jerzy, Kozłowski Waldemar

**(54) Fotel maszynisty**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest fotel maszynisty mający szczególne zastosowanie w lokomotywach manewrowych.

Fotel maszynisty posiada tapicerowane siedzisko (1) z oparciem (2) oraz znajdujący się pod siedziskiem (1) układ tłumienia drgań (3) przytwierdzony od spodu do płyty (4), do której umocowana jest oś obrotu (5) siedziska (1) współpracująca z tuleją (6) wspornika ramiennego (7). Wspornik ramienny (7) posiada oś obrotu (8) przytwierdzoną na stałe do konstrukcji kabiny oraz blokadę obrotu (9). Do płyty (4) przymocowany jest również wspornik (10), z którym wahliwie połączony jest podnóżek (11). Wspornik (10) wyposażony jest w mikrołącznik czuwaka (12).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 94409 (22) 92 02 03 5 (51) B60R 25/04

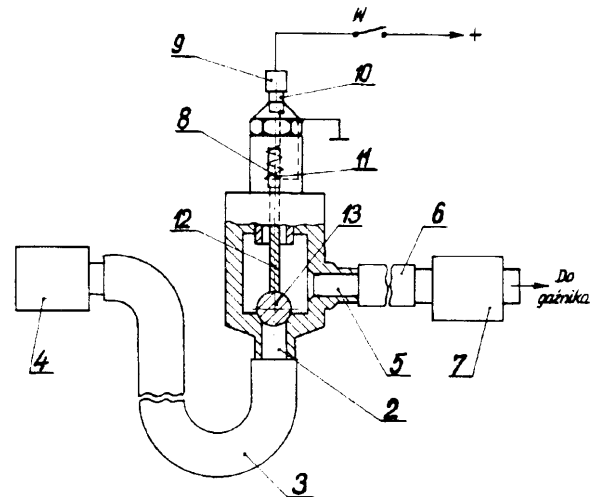
(71) ZELMOT Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej, Warszawa

(72) Winiarek Piotr

**(54) Urządzenie zabezpieczające przed kradzieżą pojazdu**

(57) Urządzenie stanowi połączenie w jeden zespół zbiornika paliwa (4) z pompą benzynową (7) poprzez zawór sterowany elektrycznie wyłącznikiem (W), odcinającym przepływ paliwa przy obwodzie elektrycznym pozbawionym napięcia. Zarówno zawór jak i wyłącznik (W) są zainstalowane w miejscu trudnodostępnym, znanym tylko użytkownikowi pojazdu.

(1 zastrzeżenie)



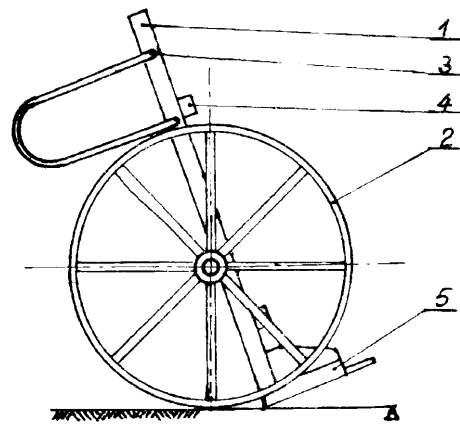
U1(21) 94459 (22) 92 02 07 5(51) B62B 1/14

(75) Grudzień Antoni, Krzeszowice

**(54) Wózek do przewozu butli gazowych**

(57) Wózek do przewozu butli gazowych posiada ramę (1) zakończoną od dołu stopą (5), a w górnej części wyposażoną w uchwyt (3). Do ramy (1), od strony stopy (5) przymocowane są dwa elementy (4) wykonane z blachy ukształtowanej w dwie wnęki o przekroju półkolistym, a w środkowej części ramy (1) zamocowany jest wałek (8), na którym łożyskowane są w czopach (10) koła (2). Promień kół (2) jest nieco mniejszy od odległości podstawy stopy (5) od osi wałka (8). Dla zabezpieczenia przed przypadkowym wypadnięciem butli gazowych usytuowanych w wózku pionowo we wnękach elementów (4) wózek wyposażony jest w cięgna elastyczne zamocowane w uchwycie (6) i zaczepiane drugim końcem na haczykach (7).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 94457 (22)92 02 10 5(51) B62D 49/00

(71) SIPMA S.A., Lublin

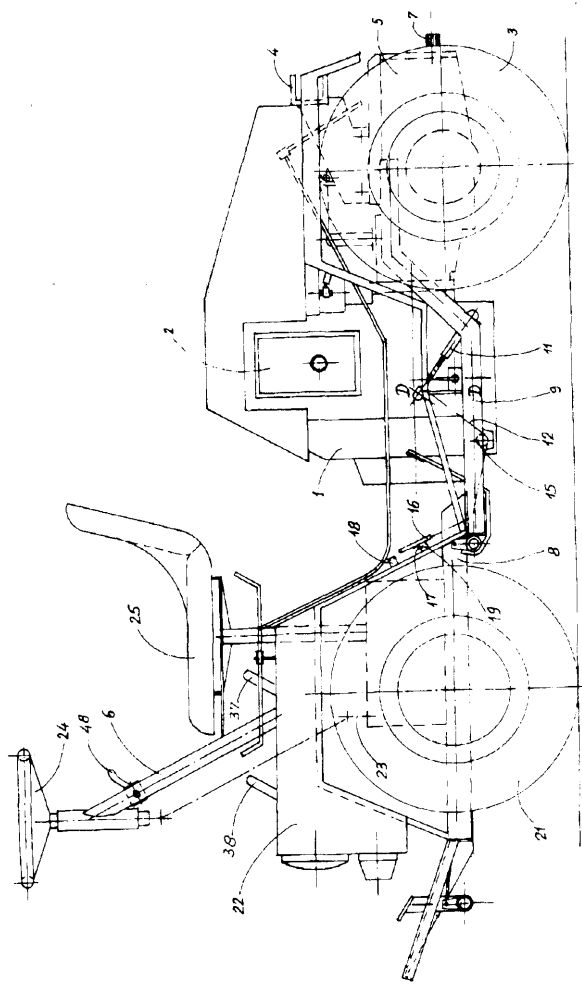
(72) Frańczak Edward

(54) **Mikrociągnik dwuosiowy**

(57) Mikrociągnik dwuosiowy zbudowany jest z mikrociągnika jednoosiowego pozbawionego układu kierowniczego i przystawki (6) mającej dwa koła kierowane (21) i obrotowo zamocowany fotel kierowcy (25).

Elementy sterowania silnikiem i skrzynią biegów (48), (38) oraz wałkiem, rozmieszczono tak, aby można było wygodnie sterować wszystkimi czynnościami jednostki przy jeździe do przodu, jak i do tyłu, ustawiając w obydwu przypadkach fotel kierowcy (25) przodem do kierunku jazdy. Elementy sterowania umieszczono w podłodze i na błotnikach (22) kół kierowanych.

(5 zastrzeżeń)



U1(21) 94448 (22) 92 02 06 5(51) B65B 1/04

(75) Kwik Roman, Tychy

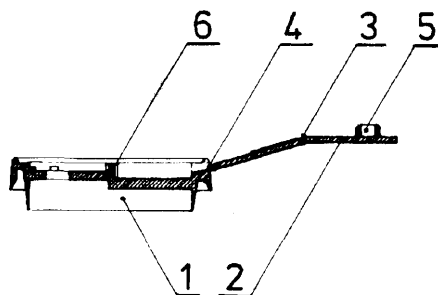
(54) **Dozownik, zwłaszcza do pojemników na materiały sypkie**

(57) Dozownik charakteryzuje się tym, że ma postać wkłęsłego wieczka (1), podzielonego na dwie połowy o różnym poziomie wgłębienia, z których jedna, o mniejszym wgłębieniu, połączona jest przegubowo z krążkiem zamykającym (2), dopasowanym wymiarowo do powierzchni całkowitej wgłębienia wieczka (1). Druga część wieczka (1) wyposażona jest w otwory dozujące. Krążek zamykający (2) podzielony jest zagięciem (3) równoległym do linii (4) jego połączenia z wieczkiem (1) na dwie, nierówne części, z których większa zaopatrzona jest w czopy

uszczelniające (5) i odpowiada perforowanej części wieczka (1). Linia zagięcia (3) krążka zamykającego (2) jest równoległa do linii (4) jego połączenia z wieczkiem (1) oraz do ścianki (6), oddzielającej obie części wieczka.

Dozownik przeznaczony jest do zamykania pojemników zawierających materiały sypkie oraz do ręcznego dozowania ich zawartości.

(2 zastrzeżenia)

U1 (21) 94449 (22) 92 02 06 5(51) B65B 7/04  
B65D 85/72

(75) Kwik Roman, Tychy

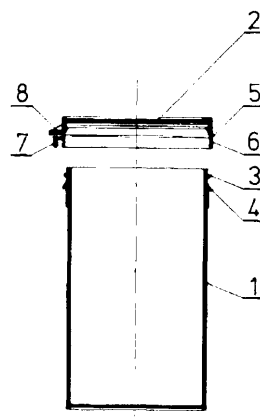
(54) **Zasobnik**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zasobnik, przeznaczony do przechowywania substancji wymagających szczelnego zamknięcia, zwłaszcza leków, chemikaliów i środków spożywczych.

Zasobnik składa się z cylindrycznego pojemnika (1) i łączonej z nim na zatrzask pokrywy (2), przy czym pojemnik (1) posiada na zewnętrznej, pionowej powierzchni obrzeża otworu obwodowy występ (3) o przekroju poprzecznym w kształcie zbliżonym do półkola oraz biegnący nieco poniżej, równoległy do niego obwodowy próg (4) o przekroju poprzecznym w kształcie trójkąta prostokątnego, przyległego do zewnętrznej ścianki pojemnika (1). Pokrywa (2) ma w pionowej ścianie bocznej od wewnątrz obwodowe wyrobienia, oddzielone głębszym, zewnętrznym podcięciem (5), których kształt tak dopasowany jest do obwodowego występu (3) i progu (4) obrzeża otworu pojemnika (1), że tworzą one razem podwójne połączenie zatrzaskowe, składające się z części rozłącznej i nierozłącznej, uniemożliwiającej otwarcie zasobnika bez jego zniszczenia.

Dolna część bocznej ścianki pokrywy (2), oddzielona zewnętrznym podcięciem (5), stanowi obwodową plombę (6), wyposazoną w uchwyt (7), pozwalający na oderwanie jej wzdłuż linii podcięcia (5) od reszty pokrywy (2).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 94445 (22) 92 02 07 5(51) B65B 55/20

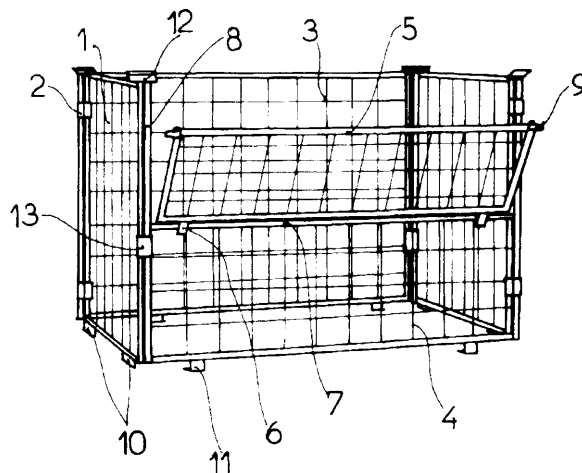
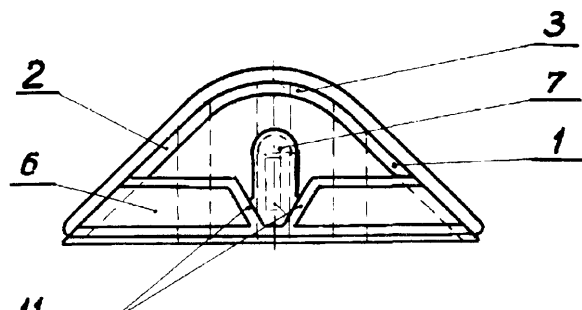
(75) Panasiuk Ewa, Końskie; Panasiuk Krzysztof, Końskie

**(54) Narożnik ochronny**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji narożnika ochronnego, przystosowanego zwłaszcza do pakowania i ochrony zlewowmywaka podczas transportu i składowania.

Narożnik składa się z dwóch ścianek bocznych (1) i (2) łączących się ze sobą poprzez kształtkę walcową (3) posiadającą otwór oraz z postawy z występami dystansowymi i łącznika (6) posiadającego zaczep (7) z prowadnicą (8). Narożnik w części górnej posiada barierkę (9).

(2 zastrzeżenia)



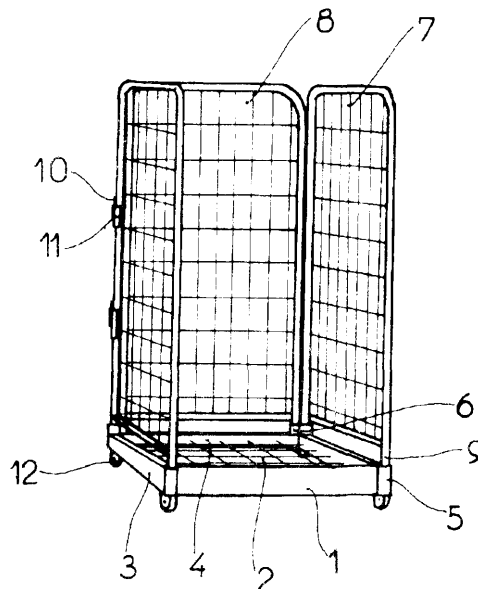
U1(21) 95065 (22)92 04 27 5(51) B65D 6/16

(75) Żuralski Zenon, Słupsk

**(54) Stelaż jezdny składany**

(57) Stelaż jezdny składany charakteryzuje się tym, że dwa boki (3) podstawy (1) mają górne powierzchnie spadziste ku bokowi tylnemu (4) podstawy (1), zaś ściany pionowe (7), (8), stelaża są w postaci czworobocznych ram, w których dolne końcówki boków pionowych są wystające, tworząc nóżki (9), przy czym na jednym z boków pionowych ściany boczne (7) mają zamocowane haczykowe zapinki (10), a ściana tylna (8) stelaża ma zapinki (11) na obu swych bokach pionowych.

(1 zastrzeżenie)



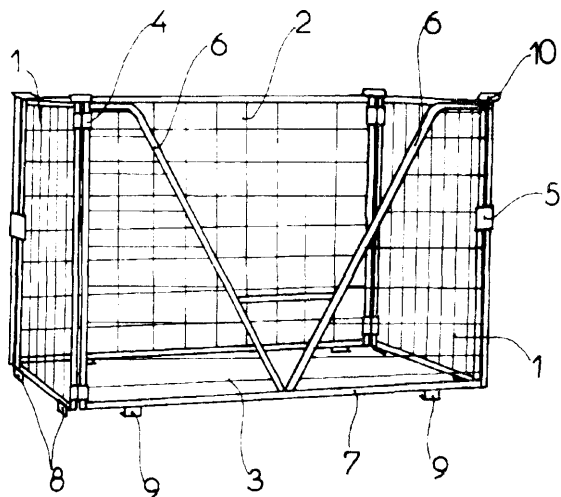
U1(21) 95066 (22)92 04 27 5(51) B65D 6/08

(75) Żuralski Zenon, Słupsk

**(54) Nadstawka-kosz ładunkowy**

(57) Nadstawka - kosz ładunkowy, charakteryzuje się tym, że składa się ze ścian bocznych (1) i połączonych z nimi, zawiasami (4) i zasuwkami (5), ściany tylnej (2) i ściany czołowej (3), która ma górny bok prostokątnej ramy zagięty ku środkowi, pionowo ukośnie w dół tworząc dwa łączniki (6). Ściany boczne (1) mają płaskownikowe ograniczniki (8), a pozostałe ściany mają kątownikowe podtrzymki (9).

(1 zastrzeżenie)



U 1(21) 95067 (22) 92 04 27 5(51) B65D 6/08

(75) Żuralski Zenon, Słupsk

**(54) Nadstawka do palet**

(57) Nadstawka do palet składa się z czterech ścian, dwóch bocznych (1), tylnej (3) oraz przedniej (4), mającej w górnej części klapę uchylną (5). Ściany łączone są z sobą przemiennie zawiasami i zasuwkami.

(1 zastrzeżenie)

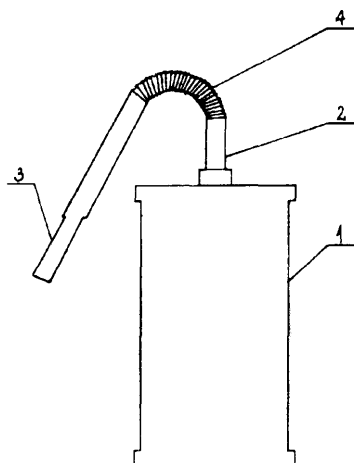
U1(21) 94498 (22) 92 02 14 5(51) B65D 25/42

(75) Janicki Jerzy, Wołomin

**(54) Pojemnik na napój, w szczególności dla dzieci**

(57) Pojemnik stanowi zbiornik (1) wyposażony w rurkę (2) z końcówką (3), przy czym odcinek (4) rurki (2) ma powierzchnię karbowaną.

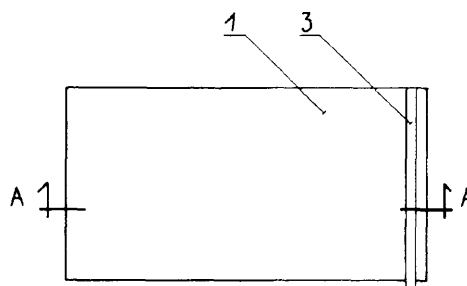
(1 zastrzeżenie)

**(54) Koperta**

(57) Wzór stanowi rozwiązanie problemu szybkiego, łatwego i estetycznego otwierania kopert.

Powłoka (1) koperty ma przerwę szczelinową uzupełnioną usuwalną taśmą (3).

(1 zastrzeżenie)



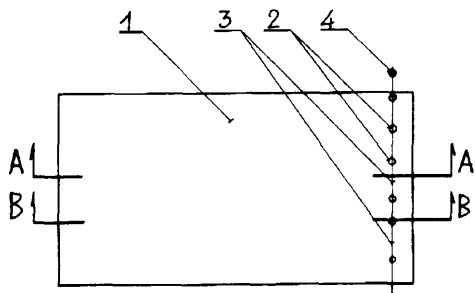
U1(21) 94477 (22) 92 02 12 5(51) B65D 27/24  
B65D 27/32

(75) Woźniak Zbigniew, Kraków

**(54) Koperta**

(57) Koperta (1) ma perforację (2), przez którą przeciągnięta jest nić (3), której końce zabezpieczone są przed wysunięciem, a jeden z nich wyprowadzony jest na zewnątrz.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 94475 (22) 92 02 12 5(51) B65D 27/32

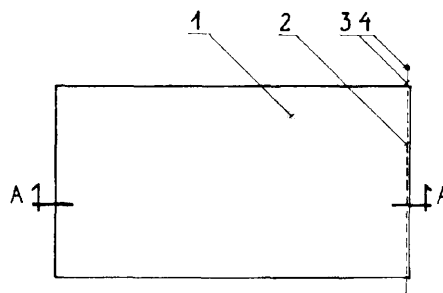
(75) Woźniak Zbigniew, Kraków

**(54) Koperta**

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie szybkiego, łatwego i estetycznego otwierania kopert.

Koperta (1) ma wewnątrz, wzdłuż krawędzi brzegowej przeciągniętą nić (2), której końce (3) wystają na zewnątrz.

(2 zastrzeżenia)



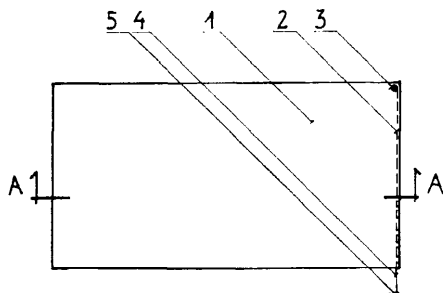
U1(21) 94476 (22) 92 02 12 5(51) B65D 27/32

(75) Woźniak Zbigniew, Kraków

**(54) Koperta**

(57) Koperta (1) ma wewnątrz, wzdłuż krawędzi brzegowej przeciągniętą nić (2), której jeden koniec (3) jest przytwierdzony do koperty (1), a drugi koniec (4) wystaje na zewnątrz koperty (1).

(2 zastrzeżenia)



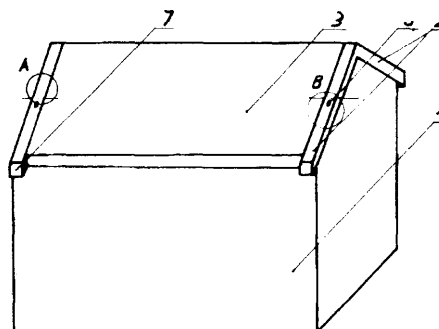
U1(21) 94430 (22) 92 02 04 5(51) B65F 1/00

(75) Przeczek Krzysztof, Wieliczka

**(54) Pojemnik, zwłaszcza kontener na odpadki**

(57) Pojemnik ma postać graniastosłupa z dwuspadowym dachowym przykryciem. Połączenie przykrycia stanowi uchylną, przesuwalną i otwieralną klapę (3) z dwoma bocznymi, poziomymi czopami. Czopy umieszczone są w bocznych, ukośnych prowadnicach (2), w których mogą się swobodnie obracać i przesuwają. Dolne końce prowadnic (2) wystają nieco poza lico ścian bocznych i mają ograniczniki wysuwu (7) czopów. Klapa (3) w pozycji pełnego otwarcia jest pionowa.

(4 zastrzeżenia)



U1(21) 94478 (22) 92 02 12 5(51) B65D 27/32

(75) Woźniak Zbigniew, Kraków

U1(21) 94429 (22) 92 02 04 5(51) B65F 1/16

(75) Pręcsek Krzysztof, Wieliczka

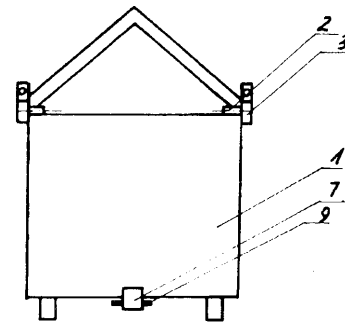
**(54) Kłapa pojemnika, zwłaszcza kontenera na odpadki**

(57) Kłapa (1) charakteryzuje się tym, że w górnych rogach ma zamocowane dwa poziome, o przekroju okrągłym czopy (2), których końce osadzone są w pionowych, prowadnicowych gniazdach (3) zawiasowych, zamocowanych do konstrukcji pojemnika.

Dolna krawędź kłapy (1) zamykana jest w zaczepie (7) pazurowym w kształcie leżącej litery L, której jedno ramię zamocowane jest do konstrukcji pojemnika, a drugie wolne skierowane jest do góry i wystaje nieznacznie poza zewnętrzną płaszczyznę kłapy (1). Odległość pomiędzy wewnętrznymi powierzchniami prowadnicowymi gniazda (3) zawiasowego znacznie przekracza

średnicę czopa (2). Dolna część gniazda (3) ma usytuowaną ukośnie do osi ściankę (4) dociskową.

(3 zastrzeżenia)



## DZIAŁ D

## WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

U1 (21 ) 94495 (22) 92 02 12 5 (51 ) D06F 57/04

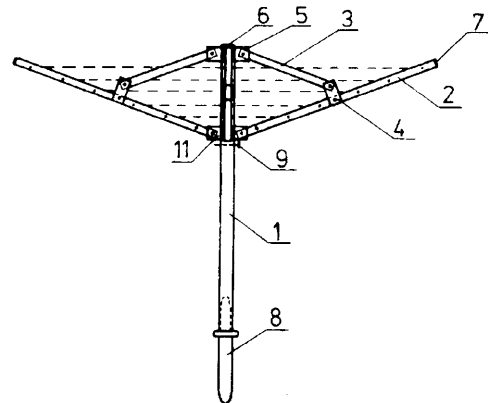
(71) KRANG Przedsiębiorstwo  
Montażowo-Usługowe, Opole

(72) Angerman Bogdan

**(54) Wieszak ogrodowy**

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji ogrodowego wieszaka do suszenia garderoby. Wieszak posiada wspornik główny (1), zakończony od dołu trzpieniem mocującym (8) wieszak do podłoża. Do górnej obejmy czteroramiennej (5) dołączone są wsporniki poprzeczne (3), przytwierdzone do klamr (4) dołączonych trwale do ramion wieszaka (2), przytwierdzonych do przesuwnej czteroramiennej obejmy dolnej (4). Wieszak znajduje szczególnie zastosowanie w gospodarstwach domowych dysponujących ogrodem.

(2 zastrzeżenia)



## DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE  
ZESPOLONE

U1(21) 94428 (22) 92 02 05 5(51) E01F 13/00

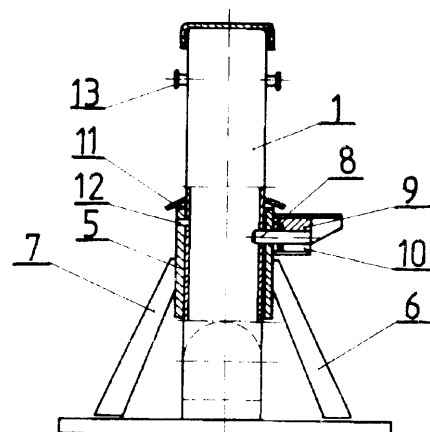
(71) BIOGAS Instytut Technologiczny, Wrocław

(72) Kaczorowski Marian

**(54) Zapora parkingowa**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zapora parkingowa, przeznaczona do blokowania wjazdu na parking lub miejsce do parkowania. Zapora charakteryzuje się tym, że na ramieniu (1) ma tuleję (5) zaopatrzoną w dwa oporowe trzpienie (6, 7) usytuowane ukośnie do ramienia (1) oraz blokujący trzpień (8) usytuowany prostopadłe do ramienia (1) w otworach tulei (5) i ramienia (1). Oporowe trzpienie (6, 7) są rozstawione na odległość większą od dwukrotnej średnicy zewnętrznej tulei (5). Blokujący trzpień (8) jest osadzony w oprawie (9) przytwierdzonej do tulei (5).

(6 zastrzeżeń)



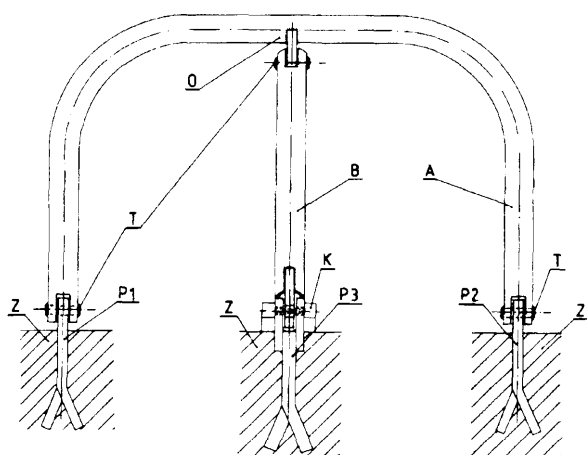
U1(21) 94447 (22)92 02 06 5(51) E01F 13/00

(75) Dębko Czesław, Gdynia; Jastrzębski Jan, Gdańsk

**(54) Zapora parkingowa**

(57) Zapora parkingowa charakteryzuje się tym, że posiada nieruchomą podstawę, którą stanowią trzy podpory (P1, P2, P3) w postaci trzech kształtowników zamocowanych trwale pionowo w podłożu (Z) w miejscach stanowiących wierzchołki trójkąta równoramiennego oraz ruchomą barierę. Ruchoma bariera składa się z dwóch połączonych ze sobą elementów (A, B), z których pierwszy (A) ma postać belki wygiętej w kształcie litery "C", której dwa końce zamocowane są ruchowo nierozłącznie do wystających ponad podłoże (Z) końców dwóch podpór (P1, P2). Drugi element (B) bariery jest prostym odcinkiem belki, którego jeden koniec połączony jest ruchowo z wystającym ponad podłoże (Z) końcem trzeciej podpory (P3), a drugi koniec połączony jest ruchowo ze środkiem (O) poziomego odcinka pierwszego elementu (A) bariery.

(4 zastrzeżenia)



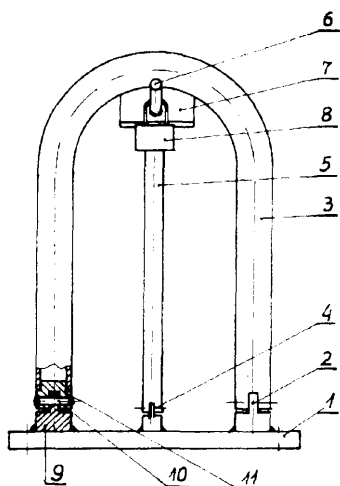
U1(21) 94481 (22) 92 02 11 5(51) E01F 13/00

(75) Wysocki Ireneusz, Szczecin

**(54) Zapora parkingowa**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zapora parkingowa, służąca do rezerwacji miejsc parkingowych, oraz zabezpieczenia samochodu przed kradzieżą podczas parkowania.

Zapora charakteryzuje się tym, że składa się z podstawy (1) i osadzonej na niej za pośrednictwem przegubów sworzniowych (2) profilowanej ramy (3).



Profilowana rama (3) podparta jest podporą (5), której dolny koniec osadzony jest na przegubie sworzniowym (2) zamocowanym do podstawy (1). Drugi koniec podpory (5) zakończony jest czopem (6) usytuowanym w otworze płytki (7), zamocowanej w górnej części profilowanej ramy (3).

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 94441 (22)92 02 05 5(51) E02F 7/10

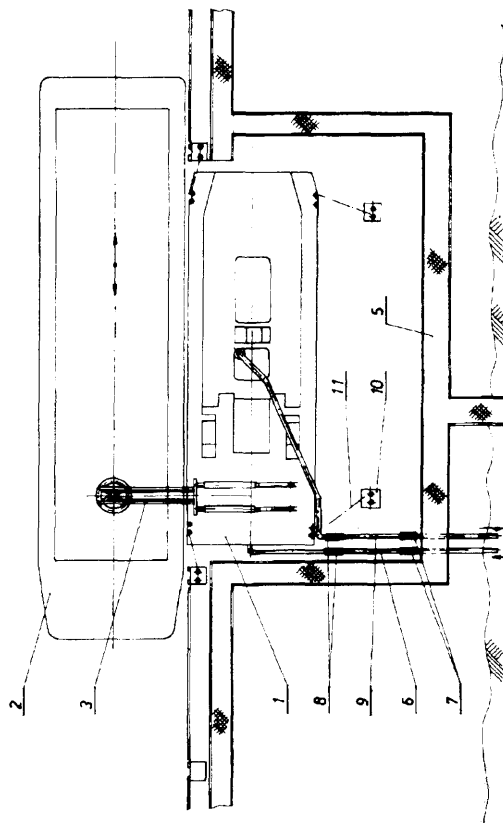
(71) Przedsiębiorstwo Budownictwa Wodnego, Tczew

(72) Wrycza Tadeusz

**(54) Zestaw rurociągów łączących pływającą pompownię z pomostem stałym na nabrzeżu**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem konstrukcji zestawu rurociągów odprowadzających na ląd hydromieszaninę z odpadami paleniskowymi, z wyeliminowaniem zanieczyszczenia środowiska. Zestaw charakteryzuje się tym, że stałe rurociągi pływającej pompowni (1) połączone są elastycznymi złączami (8) ze znajdującymi się w tej samej płaszczyźnie poziomej o równych długościach: rurociągiem (6) doprowadzającym wodę potrawną oraz rurociągiem (9) odprowadzającym hydromieszaninę, które połączone są z rurociągami stałymi, lądowymi przez elastyczne złącza (7).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 94453 (22) 92 02 07 5(51) E04B 1/41

(71) Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Katowice

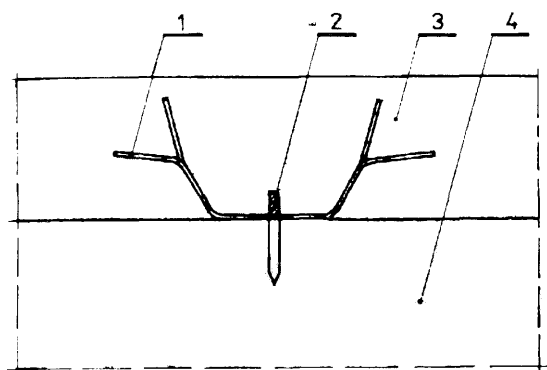
(72) Deja Julian, Witkowski Krzysztof

**(54) Łącznik do wzmacniania konstrukcją żelbetową**

(57) Łącznik ma element (1) ukształtowany w formie wąsów, rozwidlonych na końcach. Element (1) przytwierdzony jest za pomocą wstrzelonego kołka (2) do konstrukcji (4). Rozmieszcza-

nie łączników powinno tworzyć siatkę w płaszczyźnie styku konstrukcji żelbetowej wzmacniającej z istniejącą.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 95293 (22)92 05 29 5(51) E04C 3/29

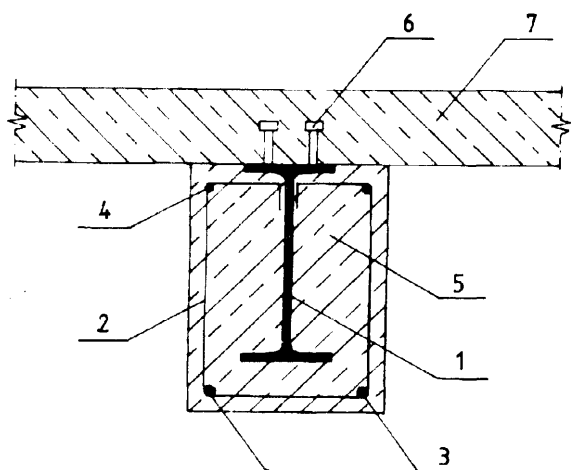
(71) Politechnika Częstochowska, Częstochowa

(72) Kucharczuk Witold, Małek Edward

(54) **Prefabrykowana belka stalowo-betonowa stropu**

(57) Belkę stanowi stalowy dwuteownik (1) o wąskich półkach, do którego są przyspawane strzemiona (2) wychodzące poza szerokość półek kształtownika, przy czym całość, wraz z wzdłużnie rozmieszczonymi prętami zbrojeniowymi, stanowiącymi zbrojenie nośne (3) i montażowe (4), jest wypełniona betonem (5), przykrywającym również zewnętrzną powierzchnię dolnej półki dwuteownika (1). Do górnej odkrytej półki dwuteownika (1) są przyspawane łączniki (6), umożliwiające zespolenie belki z żelbetową płytą stropową (7).

(1 zastrzeżenie)



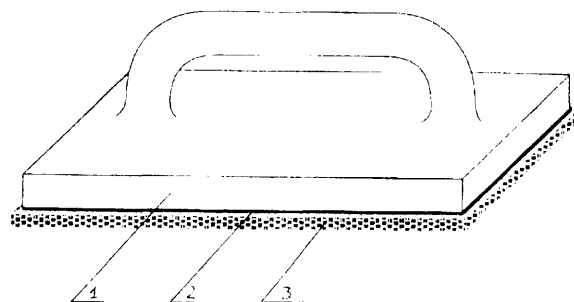
U1(21) 94411 (22) 92 02 04 5(51) E04F 21/16

(75) Klonowski Ryszard, Grodzisk Mazowiecki

(54) **Przyrząd do zacierania tworzyw budowlanych**

(57) Przyrząd do zacierania tworzyw budowlanych mający płytę z uchwytem (1) wykonaną ze styropianu z powierzchniami licowymi wyposażony jest w warstwę filcu (3) przy czym między obu powierzchniami stykowymi znajduje się warstwa klejąca (2).

(2 zastrzeżenia)



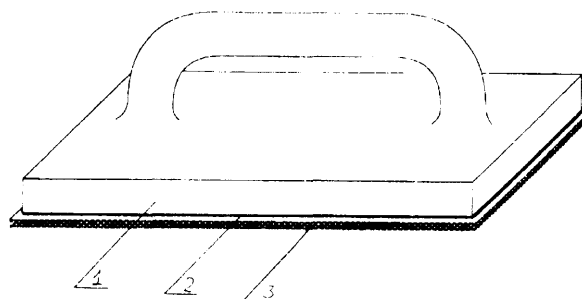
U1(21) 94410 (22) 92 02 04 5(51) E04F 21/16

(75) Klonowski Ryszard, Grodzisk Mazowiecki

(54) **Przyrząd do zacierania tworzyw budowlanych**

(57) Przyrząd charakteryzuje się tym, że ma płytę z uchwytem (1) wykonaną ze styropianu z powierzchniami licowymi wyposażony jest w warstwę gumy porowatej (3), przy czym między obu powierzchniami stykowymi znajduje się warstwa klejąca (2). Przyrząd służy do zacierania i wyrównywania powierzchni tworzyw budowlanych, zwłaszcza tynków, lastryka i glazury.

(1 zastrzeżenie)

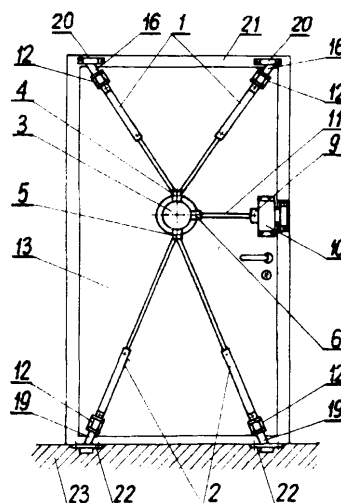


U1(21) 94406 (22) 92 02 03 5(51) E05C 3/00

(75) Borzuchowski Lech, Warszawa

(54) **Blokada antywyważeniowa drzwi wejściowych**

(57) Blokada antywyważeniowa składa się z dwóch drążków górnych (1) i dwóch drążków dolnych (2), które są połączone z puszką rozdzielającą (3) z suwakami (4, 5, 6).



Suwak (4) połączony jest obrotowo z drążkami górnymi (1), suwak (5) połączony jest obrotowo z drążkami dolnymi (2), a suwak (6) połączony jest z ryglem (9) zasuw (10) za pośrednictwem sztywnego łącznika (11). Drążki blokujące rozmieszczone są po przekątnych drzwi (13).

(1 zastrzeżenie)

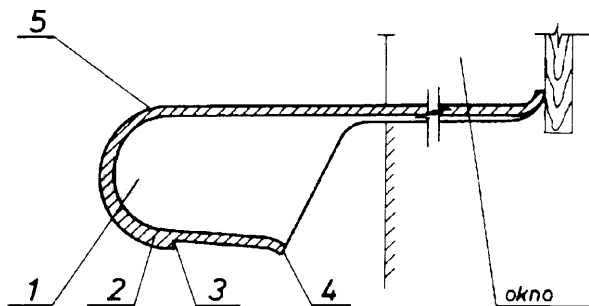
U1(21) 94500 (22) 92 02 13 5(51) E06B 1/70

(75) Tryba Zygmunt, Wrocław

**(54) Parapet okienny**

(57) Parapet osadza się po zewnętrznej stronie okien w budynkach mieszkalnych i użyteczności publicznej. Parapet ma wnękę (1), której dolna ścianka (2) zawiera próg (3) oraz zagłębienie (4).

(1 zastrzeżenie)



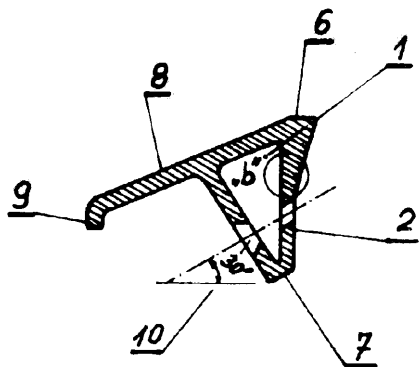
U1(21) 94432 (22) 92 02 06 5(51) E06B 7/26

(75) Sellig Andrzej, Wołomin; Głodek Jan, Wołomin

**(54) Okapnik do stolarki budowlanej, zwłaszcza z drewna**

(57) Okapnik do stolarki okiennej, zwłaszcza z drewna, składa się z komory (1) w kształcie zbliżonym do trójkąta, w której ściana (2) w części przywębowej tworzy odchylenie z zębatą powierzchnią, a od strony wrębu ramiaka okiennego prostą ściankę (6) oraz wystającą ponad ramiak okienny kątową ściankę (7), przy czym jedna ze ścian komory z przedłużonym występnym (8) ustawionym pod kątem do prostej ścianki (6) i zakończonym wygięciem (9) tworzy okap, pod którym znajdują się otwory (10) do wkrętów mocujących okapnik.

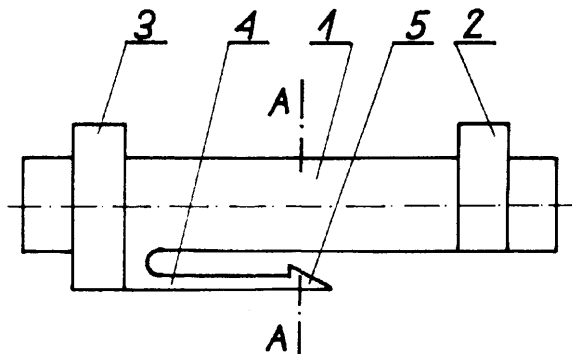
(1 zastrzeżenie)



**(54) Rolka przesłony żaluzjowej**

(57) Rolka mająca kształt kołnierzowej tulejki z otworem, charakteryzuje się tym, że wyposażona jest w zaczep (4), który usytuowany jest wzdłuż korpusu (1) rolki, obok jej zewnętrznej powierzchni i zakończony jest oporem (5).

(1 zastrzeżenie)



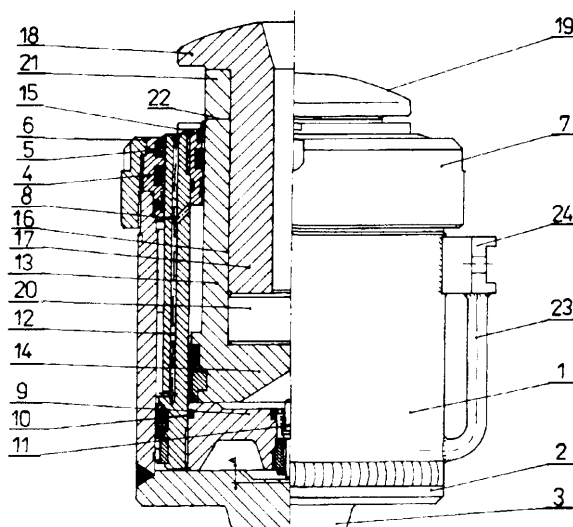
U1(21) 94505 (22) 92 02 14 5(51) E21D 15/44

(71) GLINIK Fabryka Maszyn S A, Gorlice  
(72) Domasik Józef, Serafin Leszek, Kapecki Stanisław

**(54) Stojak hydrauliczny, zwłaszcza do wyrobisk niskich**

(57) Stojak hydrauliczny posiada cylinder (1) z dnem (2) posiadającym występ (3) oraz dławnicę (4) z zatoczeniem (5) na występ (6) tulei (7) gwintowanej. Ponadto przedłużacz mechaniczny (17) ma zmienianą wysokość za pomocą podkładki (20) umieszczonej na dnie (14) rdzennika (13) drugiego stopnia albo za pomocą tulei (21) założonej między czołem (22) rdzennika (13) i przedłużaczem (17). Rdzennik (8) pierwszego stopnia jest połączony z dnem (9) rozłącznie wraz z uszczelnieniem (10).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 95386 (22) 92 06 11 5(51) E21F 7/00  
G01N 1/02

(71) Przedsiębiorstwo Robót Górniczych, Bytom  
(72) Deszert Ryszard

U1(21) 94227 (22) 92 01 07 5(51) E06B 9/171

(75) Hycza Marek, Warszawa

**(54) Przedłużacz króćca zasysającego górniczego metanomierza indywidualnego**

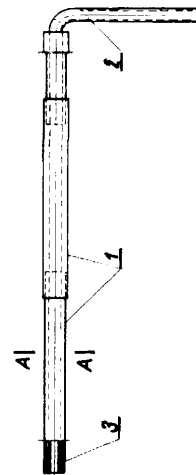
(57) Przedłużacz składa się z szeregu elementów rurowych (1) o korzystnie dobranej długości i średnicy, nanizanych na rurkę elastyczną (2).

Elementy te mają odpowiednio ukształtowane końcówki dla łatwego rozłącznego łączenia sąsiednich elementów pomiędzy sobą na czas wykonywania pomiarów zawartości metanu.

Poprzez nasuwanie kolejnych elementów na siebie, uzyskuje się sztywną konstrukcję określonej długości.

W ostatnim elemencie rurowym (1) trwale osadzona jest końcówka (3) rurki elastycznej (2).

(1 zastrzeżenie)



## DZIAŁ F

**MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;  
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA**

U1(21) 94426 (22) 92 02 05 5(51) F15B 13/02

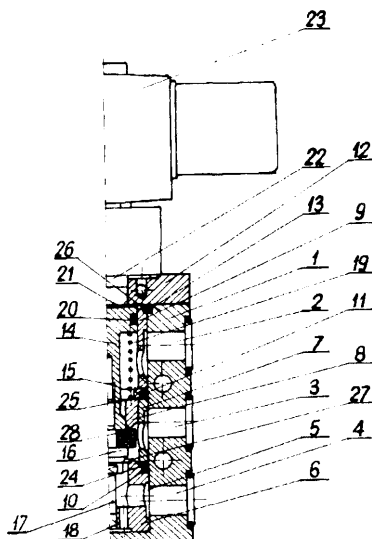
(71) PIAP Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów, Warszawa

(72) Bądowski Andrzej, Stawiarski Dariusz, Zdanowska Barbara, Majdecki Paweł

**(54) Pneumatyczny zawór rozdzielający sterowany elektrycznie**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest pneumatyczny zawór rozdzielający sterowany elektrycznie, przeznaczony do stosowania w pneumatycznych układach automatyki i sterowania. W otworze (5) korpusu (1) umieszczone są: tuleja (6) dolna mająca podtoczenie (24), której górna powierzchnia czołowa (27) tworzy dolne gniazdo zaworowe, tuleja (7) środkowa, tuleja (8) centralna mająca podtoczenie (25), której powierzchnia czołowa (28) tworzy górne gniazdo zaworowe oraz tuleja (9) górna mająca podtoczenie (26), przy czym podtoczenia te tworzą wraz z powierzchnią wewnętrzną otworu (5) gniazda dla pierścieni uszczelniających (10, 11).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 94439 (22) 92 02 06 5(51) F16K 31/06

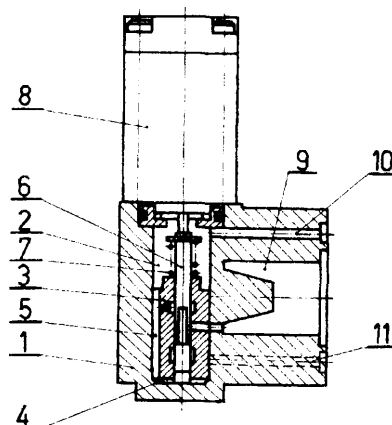
(71) PZL-HYDRAL Kombinat Typowych Elementów Hydrauliki Siłowej, Wrocław

(72) Batóg Roman, Dziemidowicz Janusz

**(54) Przystawka do elektrohydraulicznego sterowania zaworu rozdzielczego**

(57) Przystawka charakteryzuje się tym, że w korpusie (1), w wytoczeniu umieszczony jest zespół sterujący zawierający dwukrawędziowy suwak (6) oraz tulejkę (3) mającą wytłoczenie (4) połączone z rowkiem (5) na poboczu tulejki (3).

(1 zastrzeżenie)



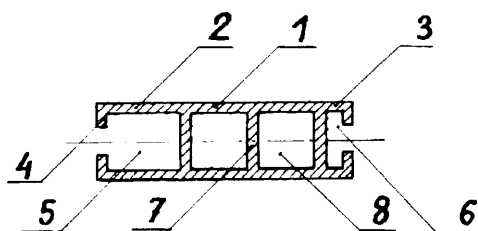
U1(21) 94466 (22) 92 02 12 5(51) F16S 3/00

(75) Lisiak Jan, Poznań

**(54) Kształtownik konstrukcji wystawienniczej**

(57) W kształtowniku przedłużenie rdzenia (1) stanowią gniazda (5,6), które mają różne długości. Rdzeń (1) zawiera przegrodę (7), która dzieli go na dwie kwadratowe komory (8).

(2 zastrzeżenia)



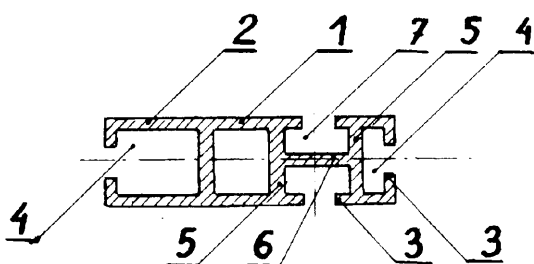
U1(21) 94467 (22)92 02 12 5(51) F16S 3/00

(75) Lisiak Jan, Poznań

(54) **Kształtownik konstrukcji wystawienniczej**

(57) Kształtownik ma gniazda boczne (7) ukształtowane przez wspólną ściankę (6) znajdującą się w osi symetrii kształtownika oraz połączone z nią przegrody (5) zakończone zaczepami mocującymi (3).

(1 zastrzeżenie)

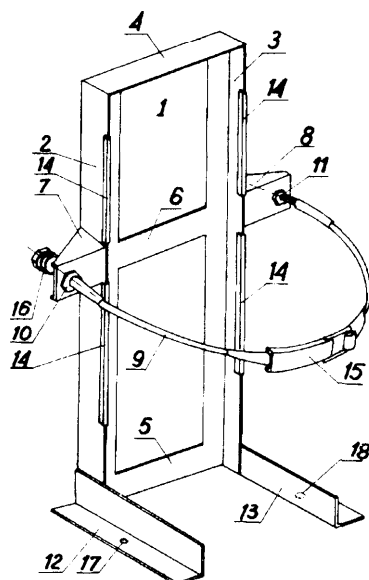


U1(21) 95154 (22) 92 05 11 5(51) F17C 13/00

(75) Domański Zbigniew, Poznań

(54) **Stelaż mocujący pionowy, zwłaszcza do butli gazowych**

(57) Stelaż mocujący pionowy ma prostokątną ramę (1) wykonaną z dwóch kształtowników (2 i 3) oraz dwóch skrajnych łączników (4 i 5) i wewnętrznego łącznika (6). Do kształtowników (2 i 3) na zewnątrz ramy (1) przyspawane są dwa elementy mocujące (7 i 8), do których przyłączona jest obejma (9), zamocowana na obu swych końcach na złączach śrubowych (10 i 11). Na jednym końcu rama (1) ma prostopadłe usytuowane dwie podłużne stopy (12 i 13). Krawędzie ramion kształtowników (2 i 3) zaopatrzone są w nakładki elastyczne (14).



Obejma (9) ma wmontowaną w swój dzielony obwód klamrę (15). Złącze śrubowe (10) wyposażone jest w sprężynę (16) usytuowaną z nim współosiowo.

(4 zastrzeżenia)

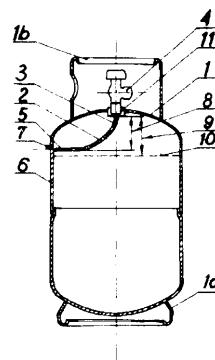
U1(21) 95153 (22) 92 05 11 5(51) F17C 13/00

(75) Domański Zbigniew, Poznań

(54) **Butla gazowa, zwłaszcza do instalacji gazowej pojazdu**

(57) Butla gazowa ma usytuowany wewnątrz korpusu (1) króciec (2) w postaci odcinka zakrzywionej rurki. Króciec ten swym końcem (3) zamocowany jest na stałe do zaworu (4) poboru gazu, a drugi jego koniec (5) skierowany jest do wewnętrznej strony ściany bocznej (6) korpusu (1). Koniec (5) tworzy z tą ścianą szczelinę (7) pozwalającą na pobór płynnego gazu z butli przy jej usytuowaniu poziomym. Wysokość (8) króćca jest mniejsza od odległości (9) stanowiącej dystans między lustrem (10) cieczy, a gniazdem (11) zaworu, przy napełnieniu płynnym gazem butli w położeniu pionowym.

(1 zastrzeżenie)

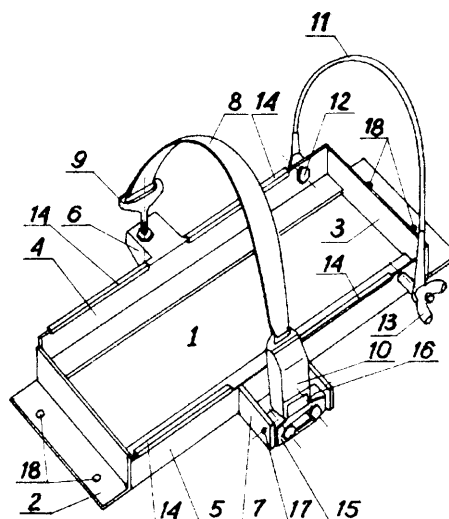


U1(21) 95155 (22) 92 05 11 5(51) F17C 13/00

(75) Domański Zbigniew, Poznań

(54) **Stelaż mocujący poziomy, zwłaszcza do butli gazowej**

(57) Stelaż mocujący poziomy, ma prostokątną ramę (1) wykonaną z kształtowników (2, 3, 4 i 5). Do przeciwległych dłuższych kształtowników (4 i 5) na zewnątrz ramy (1) i naprzeciw siebie, przyspawane są dwa elementy mocujące (6 i 7), do których przyłączona jest taśma (8) zamocowana z jednej strony do złącza (9), a z drugiej strony do zatrzasku (10).



Na końcu ramy (1) zaczepiona jest linka (11). Górne krawędzie ramion dłuższych kształtowników (4 i 5) zaopatrzone są w nakładki elastyczne (14).

Element mocujący (7) ma zaczep (15) zamocowany obrotowo na ośkach (17) i wałku (16).

(5 zastrzeżeń)

U1(21) 94421 (22) 92 02 03 5(51) F21L 1/00  
F21S 13/12

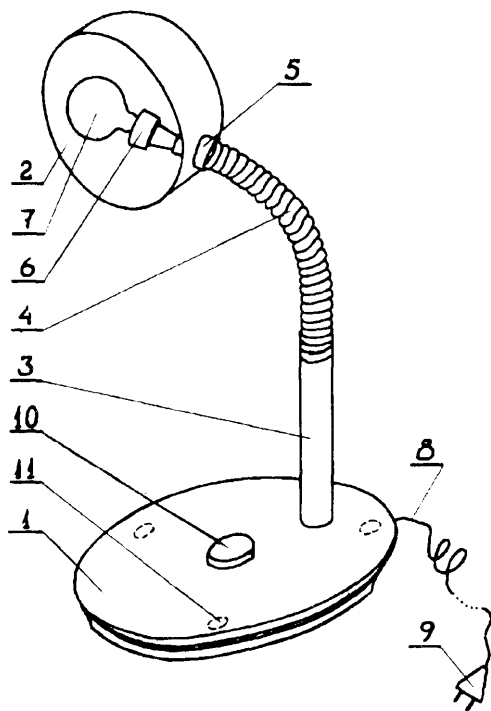
(75) Piecuch Józefa, Częstochowa

(54) **Lampa przegubowa**

(57) Lampa przegubowa charakteryzuje się tym, że uchwyt (5) klosza (2) wraz z oprawą (6) żarówki (7) umiejscowione są na ścianie bocznej klosza (2), który ma kształt wydłużonej półkuli.

Natomiast elastyczna, przegubowa spirala (4), stanowiąca górną część ramienia lampy ma długość większą od długości rurki (3), osadzonej na podstawie (1) i stanowiącej dolną część ramienia lampy, dzięki czemu istnieje możliwość ustawienia klosza (2) z oprawą (6) i żarówką (7) pod dowolnym kątem i w dowolnym kierunku.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 94485 (22) 92 02 13 5(51) F21Q 1/00  
B60Q 1/46

(71) MECHANIKA PRECYZYJNA

Spółdzielnia Pracy, Warszawa

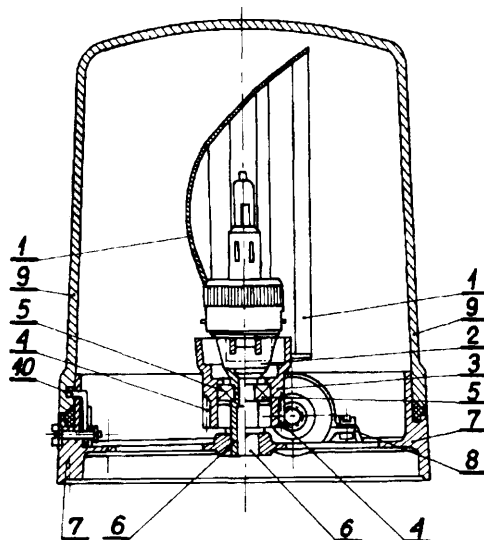
(72) Arciszewski Marek

(54) **Lampa sygnalizacyjna**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest lampa sygnalizacyjna, stosowana do oznaczania pojazdów specjalnych oraz występujących zagrożeń w ruchu drogowym.

Lampa ma reflektorowy odbłask (1) połączony z tuleją (3) mającą na zewnętrznej dolnej powierzchni zębate koło (4), a wewnątrz osadzone łożysko (5) na nieruchomej osi (6) umocowanej w podstawie (7). Klosz (9) ma gwint i jest zabezpieczony zaczepem (10).

(1 zastrzeżenie)



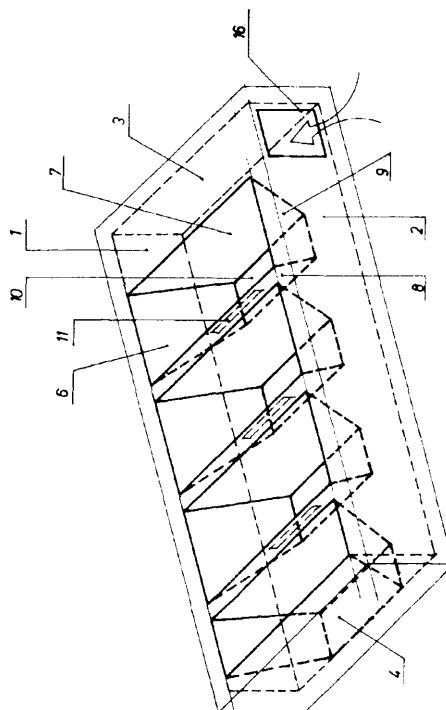
U1(21) 94491 (22) 92 02 13 5(51) F23H 1/02

(75) Malita Jan, Warszawa; Kisiel Marek, Warszawa

(54) **Szkielet rusztu, zwłaszcza w piecach i kotłach do spalania mialu węglowego**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest szkielet rusztu do kotłów parowych, wodnych i pieców przemysłowych przystosowanych do spalania mialu węglowego. Szkielet charakteryzuje się tym, że posiada skrzynię powietrzną z komorami podmuchu tworzącą dolną część szkieletu rusztu stanowiącą zamkniętą konstrukcję ograniczoną szczelnie ścianami bocznymi (1, 2), przednią i tylną blachą (3, 4), dnem, dźwigarami poprzecznymi, płaskownikami górnymi oraz ścianami bocznymi (6, 7, 8, 9) komór podmuchu. Komory podmuchu połączone są ze skrzynią poprzez wloty w ich ścianach tylnych (8) o regulowanym przekroju za pomocą klap (11) zamontowanych na osiach co zapewnia regulację ilości dostarczonego powietrza do każdej komory podmuchu.

(2 zastrzeżenia)



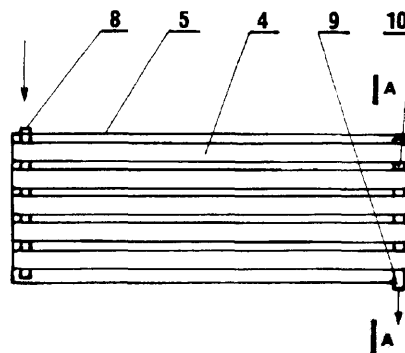
U1(21) 94461 (22) 92 02 10 5(51) F24D 19/00

(75) Gollus Bernard, Aleksandrów Kujawski

**(54) Grzejnik centralnego ogrzewania**

(57) Grzejnik centralnego ogrzewania, wykonany ze stopu aluminium, składający się z przewodów medium grzejnego połączonych złączkami, wyposażonych w doprowadzenie i odprowadzenie medium grzejnego, charakteryzuje się tym, że przewody medium grzejnego (4) są ułożone poziomo jeden nad drugim, a nad nimi znajduje się ekran kształtowy (5), zaś do każdego z przewodów grzejnych (4) doprowadzony jest ukośny przewód powietrzny wyposażony w szczeliny dolotowe i otwór odlotowy.

(1 zastrzeżenie)

**DZIAŁ G****FIZYKA**

U1(21) 94424 (22) 92 02 05 5(51) G01N 21/41

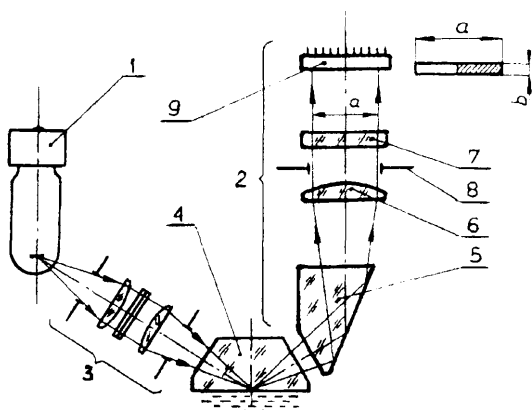
(71) Instytut Optyki Stosowanej, Warszawa

(72) Brzyski Stanisław, Kalisiak Stanisław, Praxmeyer Andrzej, Krzyżanowska Barbara

**(54) Refraktometr przemysłowy**

(57) Refraktometr przemysłowy służy do pomiaru stężenia roztworu. Refraktometr charakteryzuje się tym, że oś żarówki (1) usytuowana jest równolegle do osi odbiorczego układu (2), a ukośnie do układu oświetlacza (3) i pomiarowego pryzmatu (4). W odbiorczym układzie (2) jest osadzona cylindryczna soczewka (6), tak, że zwiększa natężenie oświetlenia na poszczególnych elementach fotolinijki (9). Całość związana jest konstrukcyjnie z płytą i nakrytą osłoną, do której przymocowane są obudowa źródła światła i obudowa odbiorczego układu (2).

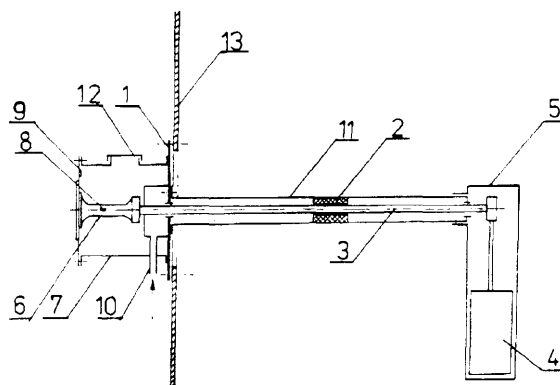
(3 zastrzeżenia)



jego długości, usytuowano współosiowo tłumik drgań skrętnych (2). Na jednym końcu pręta (3) jest zamocowana, na swoim ramieniu, prostokątna łopatką (4) otoczona dwustronnie otwartą osłoną (5) wykonaną w kształcie prostopadłościanu. Na drugim końcu pręta (3) jest mierniczy element sprężysty (6) mieszczący się w obudowie (7) usytuowanej z drugiej strony kołnierza mocującego (1). Obudowa (7) jest wyposażona w króciec wlotowy (10) powietrza chłodzącego umieszczony od dołu, oraz w zamykany otwór kontrolny (12) usytuowany w jej górnej ścianie. Do elementu sprężystego (6) jest przyklejony tensometr (8) do pomiaru odkształceń, a do ściany bocznej obudowy (7) jest przyklejony od wewnątrz drugi tensometr (9) do kompensacji zmian temperatury.

Miernik jest przeznaczony do ciągłego pomiaru prędkości gazu zapyłonego, zwłaszcza spalin w kanałach za elektrofiltrem.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 95287 (22) 92 05 28 5(51) G01P 5/01

G01F 1/28

(71) ENERGOPOMIAR Zakłady Pomiarowo-Badawcze Energetyki Sp. z o. o., Gliwice

(72) Butkiewicz Eugeniusz

**(54) Miernik prędkości gazu**

(57) Miernik ma kołnierz mocujący (1), do którego z jednej strony jest zamocowany wysięgnik rurowy (11) z umieszczonym w środku, współosiowo prętem (3), wokół którego, w połowie

U1(21) 95285 (22) 92 05 29 5(51) G02B 6/24

G02B 6/40

(71) Instytut Łączności, Warszawa

(72) Borzycki Krzysztof, Wieczorkowski Bogdan, Kania Marian

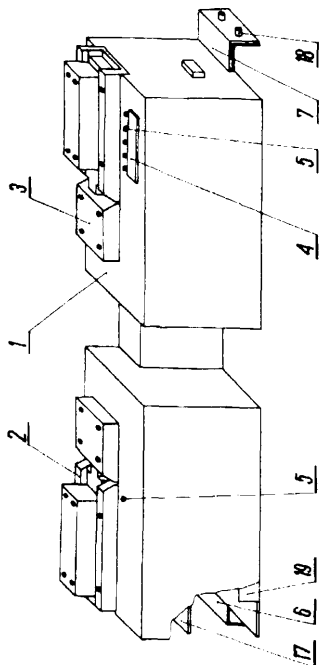
**(54) Urządzenie do kontroli centrowania światłowodów jednomodowych podczas zgrzewania, zwłaszcza we współpracy ze zgrzewarkami FOS**

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że jego pokrywa (1) w kształcie trzech połączonych nierozłącznie prostopadłościanów

nów połączona jest rozłącznie z płytką (17) wyposażoną w elementy elektroniczne oraz z zespołem nadajnika (2) i zespołem odbiornika (3), z których każdy posiada podstawkę, suwak z wkrętem regulacyjnym, kostkę oporową, sprężynę, dwa przewodniki, płytkę z diodą oraz trzyczęściową pokrywkę i uchwyt, a ponadto płytka (17) połączona jest rozłącznie ze wskaźnikiem wychyłowym (4) i diodami świecącymi (5).

Urządzenie ma zastosowanie przy wykonywaniu połączeń stałych kabli światłowodowych jednomodowych używanych w teletransmisji.

(1 zastrzeżenie)



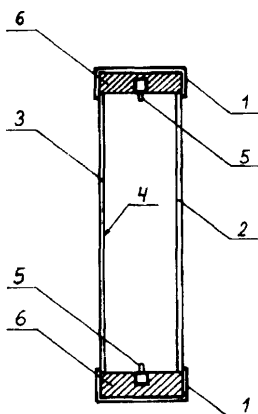
U1(21) 94455 (22) 92 02 07 5(51) G02B 17/00

(75) Skowronek Konrad, Niepruszewo

**(54) Zespół przestrzenny do tworzenia odbić lustrzanych w otoczeniu figur świetlnych**

(57) Zespół charakteryzuje się tym, że element o powierzchni ni zwierciadlanej stanowi element lustrzany (2) przepuszczający światło, zaś od strony tylnej tego elementu lustrzanego (2) w ramie (1) osadzone jest zwierciadło odbijające (3), usytuowane równolegle względem tego elementu lustrzanego (2), natomiast pomiędzy nim, a tym elementem lustrzanym (2) wewnątrz zamkniętej nimi przestrzeni, otoczonej ramą (1), usytuowany jest zespół źródeł światła (5), rozmieszczonych równomiernie na obwodzie środkowej wnęki ramy (1).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 94497 (22) 92 02 14 5(51) G08B 13/16  
H04R 17/00

(75) Ryll-Nardzewski Jan, Warszawa

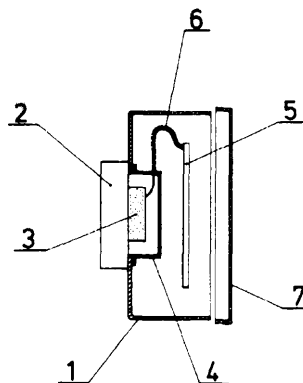
**(54) Przeciwwłamaniowa czujka wibracyjna**

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie likwidacji szkodliwych oscylacji w czujkach wibracyjnych przeciwwłamaniowych o bardzo dużej czułości.

W tym celu zastosowano osłonę ekranującą (4), przetwornik piezoelektryczny (3) oraz przewód w ekranie (6), łączący przetwornik piezoelektryczny (3) z układami elektronicznymi czujki (5).

Opisana czujka nadaje się do instalacji alarmowych w bankach.

(1 zastrzeżenie)



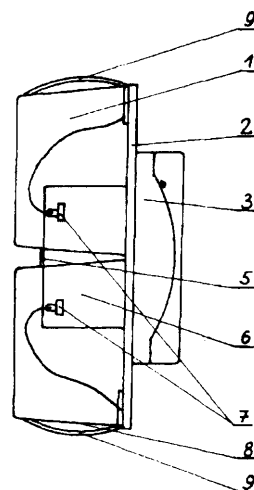
U1(21) 94438 (22) 92 02 06 5(51) G09B 23/18

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomocy Naukowych i Sprzętu Szkolnego, Warszawa

(72) Domańska Elżbieta, Dąbkowski Jerzy, Lipiński Włodzimierz, Sadowski Maksymilian Marian

**(54) Blok z miernikiem do płyty do składania układów elektrycznych dla pracowni szkolnych**

(57) Blok składa się z dwóch segmentów (1) połączonych wspólną podstawą górną (2) w kształcie prostokąta, przy czym podstawa górna (2) ma przełotowy otwór, w którym usytuowany jest elektryczny miernik (3). Górna część elektrycznego miernika (3) wystaje ponad powierzchnię podstawy górnej (2). W wewnętrznych sąsiednich bocznych ścianach (5) dwóch segmentów (1) wykonane jest wycięcie, w którym umocowany jest ustrój pomiarowy (6) elektrycznego miernika (3), mającego końcówki przyłączeniowe (7).



Na przeciwległych zewnętrznych bocznych ścianach (8) każdego segmentu (1) umocowane są sprężyste styki (9) połączone z końcówkami przyłączeniowymi (7) elektrycznego miernika (3).

(1 zastrzeżenie)

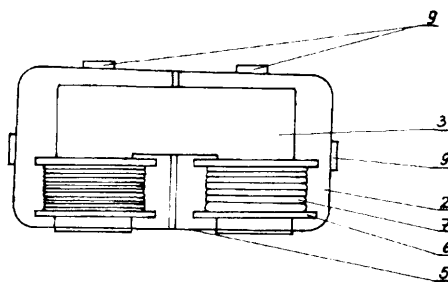
U1(21) 94434 (22) 92 02 06 5(51) G09B 23/18

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomocy Naukowych i Sprzętu Szkolnego, Warszawa  
(72) Domańska Elżbieta, Dąbkowski Jerzy, Lipiński Włodzimierz, Sadowski Maksymilian Marian

**(54) Blok z transformatorem do płyty do składania układów elektrycznych dla pracowni szkolnych**

(57) Blok składa się z dwóch segmentów połączonych wspólną podstawą górną (2) w kształcie prostokąta. W segmentach usytuowany jest rdzeń (3), który ma kształt litery U. Końce rdzenia wystają na zewnątrz w sąsiednich bocznych ścianach (5) segmentów. Wewnątrz segmentów na rdzeniu (3) umocowane są karkasy (6) z uzwojeniami elektrycznymi (7). Na dwóch bocznych ścianach w każdym segmencie umocowane są sprężyste styki (9) połączone z końcami elektrycznych uzwojeń (7).

(1 zastrzeżenie)



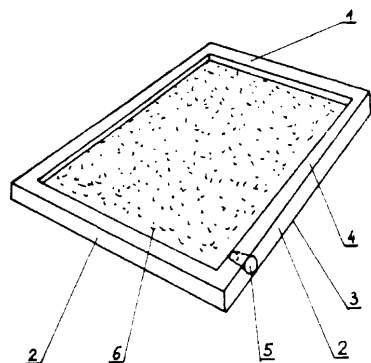
U1(21) 94435 (22) 92 02 06 5(51) G09B 23/18

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomocy Naukowych i Sprzętu Szkolnego, Warszawa  
(72) Domańska Elżbieta, Dąbkowski Jerzy, Lipiński Włodzimierz, Sadowski Maksymilian Marian

**(54) Kaseeta do obserwacji pola magnetycznego dla pracowni szkolnych**

(57) Kaseeta ma kształt prostopadłościennego pudełka (1), którego boczne ściany (2) mają niewielką wysokość, a podstawy dolna (3) i górna (4) są przezroczyste. W jednej ścianie (2) tuż przy rogu kaseety usytuowany jest przełotowy otwór (5) do wewnątrz kaseety. Wnętrze kaseety wypełnione jest niewielką ilością ferrytowych opiłków (6).

(1 zastrzeżenie)



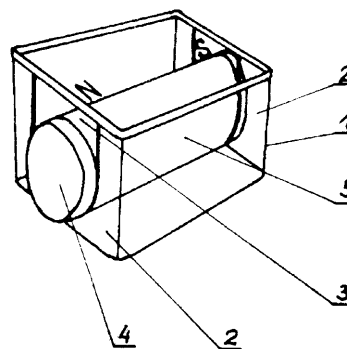
U 1(21) 94437 (22) 92 02 06 5(51) G09B 23/18

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomocy Naukowych i Sprzętu Szkolnego, Warszawa  
(72) Domańska Elżbieta, Dąbkowski Jerzy, Lipiński Włodzimierz, Sadowski Maksymilian Marian

**(54) Segment z magnesem do płyty do składania układów elektrycznych dla pracowni szkolnych**

(57) Segment (1) w kształcie bryły geometrycznej o dolnej i górnej podstawie w kształcie kwadratu, oraz bocznych ścianach nachylonych pod kątem nieco większym od 90° względem dolnej podstawy, ma na dwóch przeciwległych bocznych ścianach (2) otwory (3). W otworach (3) umocowane są końce (4) elementu magnetycznego (5), a element magnetyczny (5) usytuowany jest poziomo wewnątrz segmentu (1).

(1 zastrzeżenie)



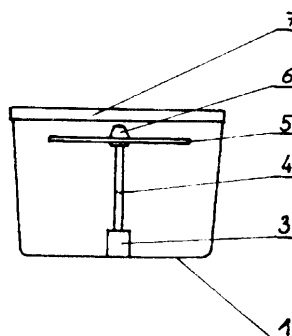
U1(21) 94436 (22) 92 02 06 5(51) G09B 23/18

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomocy Naukowych i Sprzętu Szkolnego, Warszawa  
(72) Domańska Elżbieta, Dąbkowski Jerzy, Lipiński Włodzimierz, Sadowski Maksymilian Marian

**(54) Segment z igłą magnetyczną do płyty do składania układów elektrycznych dla pracowni szkolnych**

(57) Segment (1) w kształcie bryły geometrycznej o dolnej i górnej podstawie w kształcie kwadratu, oraz bocznych ścianach nachylonych pod kątem nieco większym od 90° względem dolnej podstawy, ma w miejscu przecięcia się przekątnych podstawy dolnej wewnątrz segmentu (1) umocowaną podstawkę (3), w której umocowany jest pionowy pręt (4), mający na końcu ostrze, na którym obrotowo osadzona jest magnetyczna igła (5), przy czym igła magnetyczna (5) ma w środkowej części osłonę (6) łożyska ślizgowego i powierzchnia górna osłony (6) usytuowana jest względem dolnej powierzchni podstawy górnej (7) segmentu (1) w odległości mniejszej niż wysokość osłony (6).

(1 zastrzeżenie)



## DZIAŁ H

## ELEKTROTECHNIKA

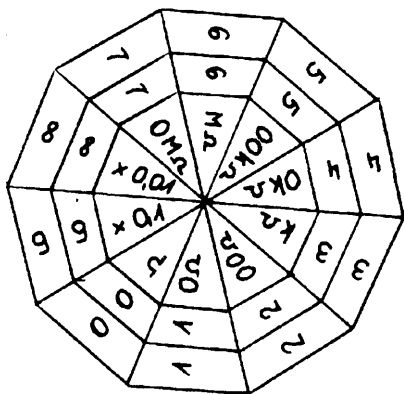
U1(21) 94142 (22) 91 12 23 5(51) H01C 1/04

(75) Boczek Piotr, Tychy

(54) **Dekoder kodu barw rezystorów głównego szeregu**

(57) Dekoder charakterystyczny tym, że posiada trzy tarcze o kształcie dziesięciokątów, które osadzone są na jednej wspólnej osi.

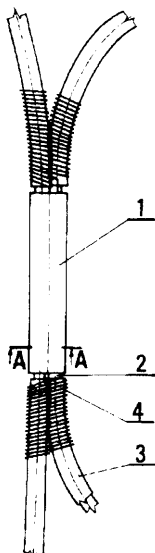
(1 zastrzeżenie)

U1(21) 94465 (22) 92 02 10 5(51) H01R 4/66  
H02G 13/00(71) POLON-ZELMECH Przedsiębiorstwo  
Produkcyjno Handlowe, Zielona Góra

(72) Wiśniewski Andrzej

(54) **Złącze uziemiacza trójzaciśkowego**

(57) Złącze przeznaczone jest do połączenia ze sobą przewodów zwierających i przewodu uziemiającego w uziemiaczach przenośnych zaliczanych do elektroenergetycznego sprzętu ochronnego.



Złącze stanowi tulejka (1), we wnętrzu której po obu stronach zaciśnięte są po dwa gołe końce przewodów (2), z których każdy na zewnątrz tulejki (1) wyposażony jest w elastyczną osłonę ochronną (3) i odcinek sprężyny śrubowej (4) z wyprostowanym końcem zaciśniętym wraz z końcami przewodów (2) w tulejce (1).

(1 zastrzeżenie)

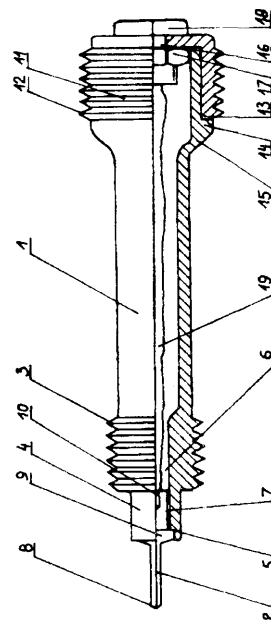
U1(21) 94443 (22) 92 02 07 5(51) H01R 11/11

(75) Sadowski Maksymilian Marian, Warszawa;  
Bernas Paweł, Warszawa; Kucharczyk  
Andrzej, Otwock; Domańska Elżbieta,  
Warszawa; Dąbkowski Jerzy, Warszawa

(54) **Laboratoryjny przedłużacz wtyku elektrycznego**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest laboratoryjny przedłużacz wtyku elektrycznego do punktowych połączeń z trudno dostępnymi miejscami w obwodach elektrycznych. Przedłużacz ma kształt długiej tulei (1), która z jednej strony ma zewnętrzną powierzchnię uformowaną z kilku pierścieni (3), oraz na końcu występ (4), który ma walcowe wgłębienie (5) i wzdłuż podłużnej osi długiej tulei (1) przelotowy otwór (6), w którym umocowana jest przewodząca końcówka (2) w kształcie pręta, który z jednej strony ma ostrze w kształcie stożka (8), w środkowej części ma kołnierz (9) usytuowany w walcowym wgłębieniu (5) długiej tulei (1), a z drugiej strony w przewodzącej końcówce (2) wykonany jest wzdłuż podłużnej osi otwór (10). Na drugim zaś końcu długiej tulei (1) umocowana jest łącząca nasadka (11), która ma kształt tulei z ukształtowanymi na powierzchni pierścieniami (12), przy czym łącząca nasadka (11) ma przelotowy otwór (16), w którym umocowane jest nakrętką (17) wtykowe gniazdo (18). Wtykowe gniazdo (18) połączone jest elastycznym elektrycznym przewodem (19) umieszczonym wewnątrz długiej tulei (1) z przewodzącą końcówką (2).

(1 zastrzeżenie)



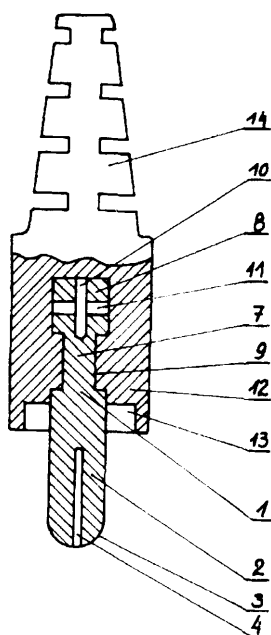
U1(21) 94444 (22)92 02 07 5(51) H01R 11/11

(75) Sadowski Maksymilian Marian, Warszawa;  
Bernas Paweł, Warszawa; Kucharczyk  
Andrzej, Otwock; Domańska Elżbieta,  
Warszawa; Dąbkowski Jerzy, Warszawa

#### (54) Laboratoryjny wtyk elektryczny

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest laboratoryjny wtyk elektryczny do połączeń z gniazdkami elektrycznymi. Wtyk ma bolec (1), którego jeden koniec (2) zakończony jest zaokrągleniem i w środku bolca (1) ma usytuowany podłużny otwór (4), zaś od otworu (4) promieniowo rozchodzące się szczeliny, które dzielą bolec (1) na trzy jednakowe segmenty. Drugi koniec bolca (1) zakończony jest montażowym elementem (8) oddzielonym od środkowej części bolca (1) zwężeniem (9), zaś montażowy element (8) ma wzdłuż osi bolca (1) nieprzelotowy otwór (10) i drugi prostopadły do otworu (10) przelotowy otwór (11). Koniec bolca (1) z montażowym elementem (8) usytuowany jest w obudowie (12). W kształcie prostopadłościanu o przekroju kwadratowym, a na bocznej ścianie obudowy (12) dookoła wystającego bolca (1) obudowa ma walcowe wgłębienie (13) i na innej bocznej ścianie obudowa (12) zakończona jest odgiętką (14), która z obudową (12) stanowi nierozłączalny zespół.

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 94442 (22) 92 02 07 5(51) H01R 31/02  
H01R 11/11

(75) Sadowski Maksymilian Marian, Warszawa;  
Bernas Paweł, Warszawa; Kucharczyk  
Andrzej, Otwock; Domańska Elżbieta,  
Warszawa; Dąbkowski Jerzy, Warszawa

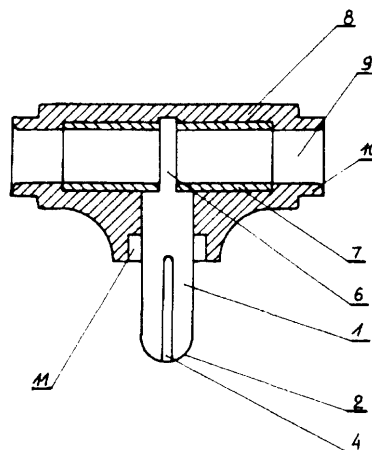
#### (54) Laboratoryjny rozgałęziacz elektryczny

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest laboratoryjny rozgałęziacz elektryczny do łączenia kilku przewodów z pojedynczym gniazdem elektrycznym.

Laboratoryjny rozgałęziacz ma bolec (1) w kształcie pręta, którego jeden koniec zakończony jest zaokrągleniem (2). W środku bolca (1) jest wykonany podłużny otwór (3) i od otworu (3) ma promieniowo rozchodzące się szczeliny (4), które dzielą bolec (1) na trzy jednakowe segmenty (5), zaś drugi koniec bolca (1) zakończony jest zwężoną końcówką (6), przy czym zwężona końcówka (6) umocowana jest trwale w przelotowym otworze tulejki (7), usytuowanej prostopadle do osi podłużnej bolca (1). Tulejka (7) i część bolca (1) umieszczone są wewnątrz obudowy (8), która ma przy obu końcach tulejki (7) otwory (9).

Obudowa ma przekrój kwadratowy, zaś przy otworach (9) ma walcowe wypusty (10) i przy wystającej części bolca (1) obudowa (8) ma walcowe wgłębienie (11), przy czym średnica zewnętrzna walcowych wypustów (10) jest taka sama jak średnica wewnętrzna walcowego wgłębienia (11).

(1 zastrzeżenie)



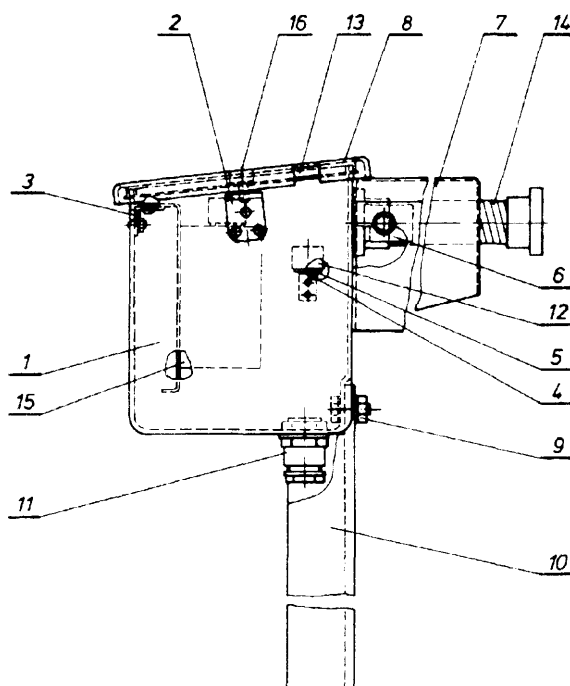
U1(21) 94256 (22) 92 01 09 5(51) H02B 1/26

(71) PKP Kolejowe Zakłady Automatyki, Kraków  
(72) Kulesza Tadeusz, Adamski Roman, Janusz  
Adam, Szydłak Leszek

#### (54) Skrzynka aparatuowo-kablowa

(57) Skrzynka mająca korpus ścięty ukośnie w górnej części i przykryty pokrywą, charakterystyczna tym, że pokrywa (8) zamocowana jest do korpusu (1) dwiema śrubami (16) z łbem trójkątnym, wkręcanymi w uchwyty (2). Do wewnętrznych ścianek korpusu (1) zamocowane są wsporniki (4) listew zaciskowych (12). Do tylnej ścianki korpusu (1) zamocowany jest wspornik (3) przetwornika zwrotnicowego (15). W dnie korpusu (1) osadzone są diawiki kablowe (11). W przedniej, dolnej części korpusu (1) ma wysięgnik (10) zamocowany klamrą z dwiema śrubami (9), zaś w przedniej, górnej części ma osłonę (5) węża ochronnego kabla (14).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 94909 (22)92 04 06 5(51) H02B 1/28  
H01G 4/40  
H02J 3/18

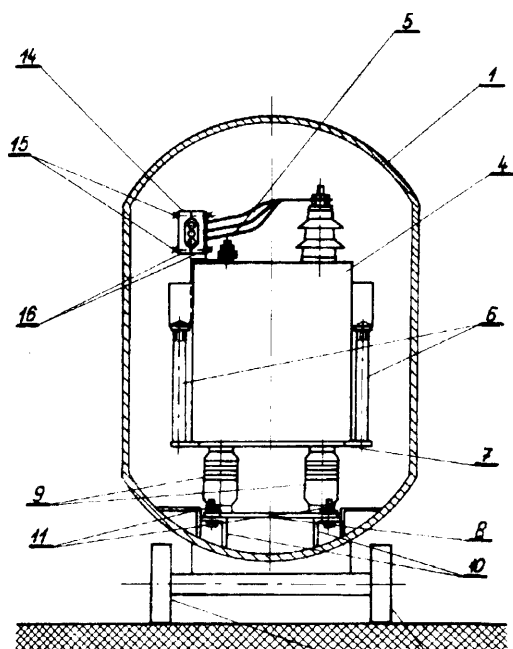
(71) ZIEMOWIT Kopalnia Węgla Kamiennego,  
Tychy Łódziny

(72) Penczek Jan, Grabowski Zygmunt, Leyko  
Tadeusz, Łucyk Waław, Kawaler Bronisław

**(54) Stacja kondensatorowa**

(57) Bateria kondensatorów (4) zlokalizowana jest rozłącznie wewnątrz obudowy skrzyniowej (1) osadzonej na stałe na podwoziu kołowym (2). Podstawa (8) baterii kondensatorów (4) spoczywa na wspornikach (10) dna obudowy skrzyniowej (1) i jest z nimi połączona śrubami (11). Bateria kondensatorów ma również uchwyty (14), w których prowadzone są przewody (5) elektryczne.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 95274 (22) 92 05 28 5(51) H02B 1/30  
H05K 5/00

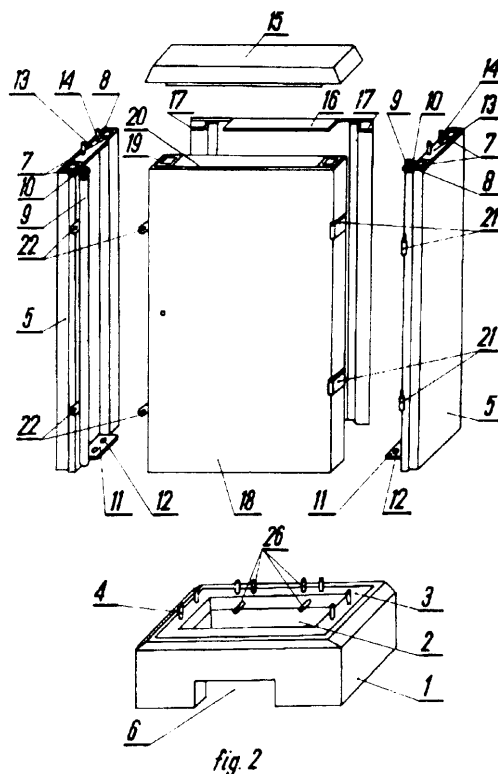
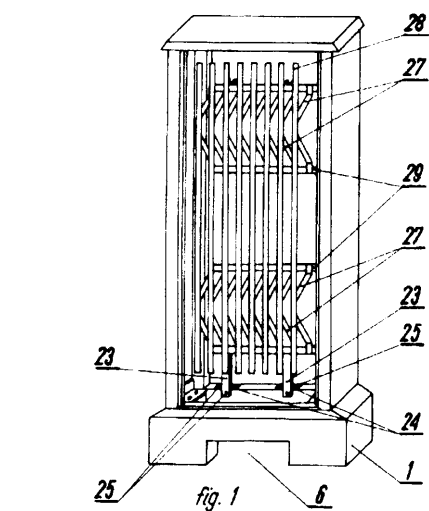
(71) Instytut Łączności, Warszawa

(72) Wiczorkowski Bogdan, Pietruszczak  
Witold, Sikora Tadeusz

**(54) Szafka kablowa**

(57) Szafka kablowa charakteryzuje się tym, że cokół betonowy (1) w kształcie prostopadłościanu z prostokątnym, o osi pionowej, otworem przelotowym (2) obramowanym ramą z kątowników (3), zaopatrzoną w śruby (4) i z prostokątnym wybraniem (6) o osi poziomej, połączony jest rozłącznie z dwoma segmentami ścian bocznych (5), z których każdy zaopatrzony jest w szkielet ściany usztywniający (7), w płaszczyzny zewnętrzne (8) połączony nierozłącznie ze szkieletem ściany usztywniającym (7) oraz w uszczelkę (9) połączoną suwlinie z kształtownikiem (10), zaś wewnątrz szafki kablowej usytuowana jest mocowana rozłącznie z cokołem betonowym (1) poprzez ramę z kątowników (3) przestrzenna konstrukcja składająca się z pionowych ceowników (23) z otworami (25), połączonych nierozłącznie z poziomymi listwami (29) i profilowanymi wspornikami (27) wyposażonymi w pionowe listwy (28). Szafka kablowa ma zastosowanie w miejscach sieci telefonicznej do połączenia pomiędzy liniami magistralnymi oraz pośredniczącymi, a liniami rozdzielczymi.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 94452 (22) 92 02 07 5(51) H04B 15/04

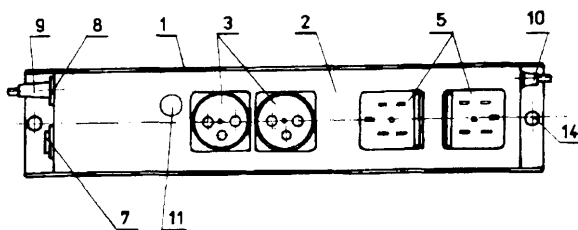
(71) ALPHA Przedsiębiorstwo Zagraniczne,  
Kraków

(72) Grudzewski Adam, Pieprzyk Zbigniew

**(54) Urządzenie filtrujące z rozdzielaczem sieciowym i telekomunikacyjnym**

(57) Urządzenie filtrujące z rozdzielaczem sieciowym i telekomunikacyjnym przeznaczone jest do eliminacji zakłóceń impulsowych i radioelektrycznych w części sieciowej i telekomunikacyjnej. Urządzenie filtrujące zawiera metalową obudowę (1) w kształcie korytkowym z czołówką (2), na której są osadzone, w części sieciowej - gniazda wtykowe (3), a w części telekomunikacyjnej - dwugniazda telefoniczne (5). W każdej z tych części są umieszczone oddzielne, działające niezależnie - zespoły przeciwzakłóceńowe, które stanowią filtry indukcyjno-pojemnościowe oraz elementy absorbujące impulsy wysokiej energii /iskrowniki i warystory/.

(2 zastrzeżenia)



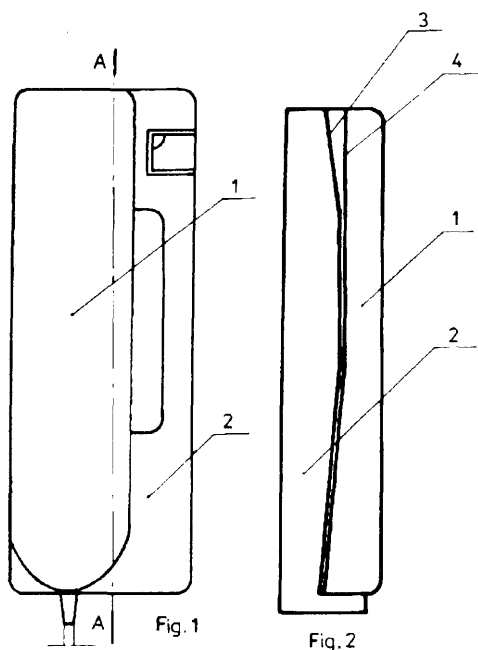
U1(21) 94422 (22) 92 02 04 5(51) H04M 1/02

(71) MIWI Sp. z o.o., Łódź

(72) Michałak Janusz, Królikowski Krzysztof,  
Jarecki Michał, Kulawiński Wiesław**(54) Aparat domofonowy**

(57) Aparat domofonowy, wyposażony w mikrotelefon (1) i korpus (2) stanowiący równocześnie wieszak dla mikrotelefonu (1), ma część (3) czołowej ściany korpusu (2), naprzeciw słuchawki (4) mikrotelefonu (1) umieszczonego w zaczepach korpusu (2), zbieżną w kierunku krawędzi korpusu (2). Zbieżna część (3) ściany korpusu (2) stanowi ekran odbijający fale dźwiękowe sygnału wywołania wydobywające się ze słuchawki (4) mikrotelefonu (1).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 94423 (22) 92 02 04 5(51) H04M 1/02

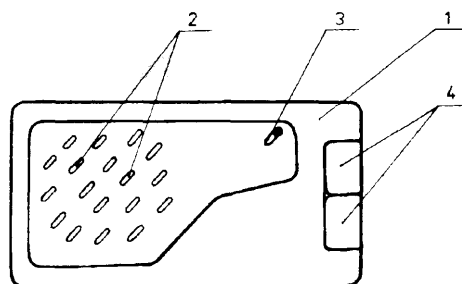
(71) MIWI Sp. z o.o., Łódź

(72) Michałak Janusz, Królikowski Krzysztof,  
Jarecki Michał, Kulawiński Wiesław**(54) Aparat domofonowy**

(57) Aparat domofonowy ma obudowę (1), w kształcie prostopadłościanu, na której ścianie czołowej są szeregi otworów (2), za którymi wewnątrz obudowy (1) jest umieszczony głośnik, oraz otwór (3), za którym także wewnątrz obudowy (1) jest umieszczony mikrofon. Nadto na czołowej ścianie obudowy (1), na jej krawędzi, są przyciski (4) wyłączników. Obsługa aparatu domofonowego według wzoru, sprowadzająca się tylko do obsługi przycisków (4) wyłączników, jest wygodniejsza w porównaniu z aparatami domofonowymi wyposażonymi w mikrotelefon.

naniu z aparatami domofonowymi wyposażonymi w mikrotelefon.

(1 zastrzeżenie)



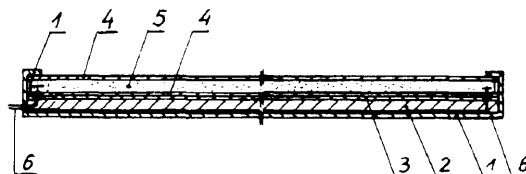
U1(21) 94506 (22) 92 02 14 5(51) H05B 3/20

(75) Jasiszczak Marek, Szczecin

**(54) Grzejnik**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest płytowy grzejnik elektryczny. Grzejnik ma wewnątrz obudowy (1) warstwę izolacji cieplnej (2) oraz folii metalowej (3) z umieszczoną na niej warstwą izolacji elektrycznej (4). Na warstwie elektrycznej (4) umieszczony jest płytowy wkład grzewczy (5), a na nim z kolei usytuowana jest warstwa izolacji elektrycznej (4).

(2 zastrzeżenia)



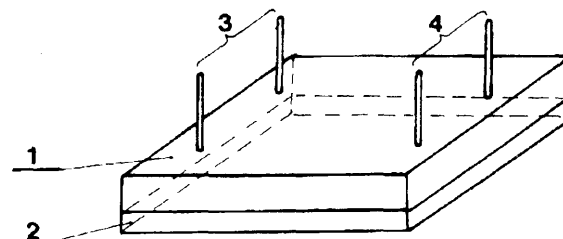
U1(21) 94487 (22) 92 02 13 5(51) H05K 5/06

H02M 3/02

(71) Przemysłowy Instytut Telekomunikacji,  
Warszawa(72) Dąbrowski Zbigniew, Krasuski Adolf,  
Bartnik Bogusław, Piontek Krzysztof**(54) Miniaturowa hybrydowa przetwornica impulsowa**

(57) Miniaturowa, hybrydowa przetwornica impulsowa charakteryzuje się tym, że ma postać graniastostupa z tworzywa sztucznego (1) o podstawie prostokątnej (2), wykonanej z metalu dobrze przewodzącego ciepło, na której osadzono wewnętrzne podzespoły magnetyczne i indukcyjne przetwornicy, przeznaczonych do osadzania na większych powierzchniach metalowych obudowy zasilanej konstrukcji układowej, przy czym wyprowadzenia wejścia (3) i wyjścia (4) przetwornicy są wykonane w postaci prętów na przeciwległej do tej podstawy ścianie graniastostupa, prostopadle do płaszczyzny mocowania przetwornicy.

(1 zastrzeżenie)



## Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 23/1992

| Nr zgłoszenia | Int.Cl <sup>5</sup> | Strona | Nr zgłoszenia | Int.Cl <sup>5</sup> | Strona | Nr zgłoszenia | Int.Cl <sup>5</sup> | Strona |
|---------------|---------------------|--------|---------------|---------------------|--------|---------------|---------------------|--------|
| 1             | 2                   | 3      | 1             | 2                   | 3      | 1             | 2                   | 3      |
| 287971        | B24B                | 14     | 290223        | H04B                | 45     | 293379        | B29C                | 14     |
| 289408        | E05F                | 32     | 290225        | H04N                | 45     | 293423        | C25D                | 30     |
| 289467        | A01K                | 3      | 290226        | F01C                | 33     | 293436        | F16L                | 35     |
| 290096        | F16H                | 34     | 290227        | A43B                | 6      | 293441        | B65D                | 17     |
| 290114        | G05D                | 40     | 290229        | C05G                | 23     | 293444        | G11B                | 41     |
| 290115        | A61L                | 9      | 290230        | C08F                | 27     | 293466        | G01K                | 37     |
| 290116        | B22C                | 13     | 290231        | E21B                | 32     | 293474        | G10K                | 41     |
| 290117        | B65G                | 18     | 290237        | G01M                | 37     | 293475        | A01H                | 3      |
| 290118        | E21C                | 32     | 290238        | C03B                | 21     | 293489        | B65D                | 16     |
| 290129        | C05G                | 22     | 290239        | G05F                | 40     | 293517        | G11B                | 41     |
| 290130        | C02F                | 21     | 290240        | A01B                | 2      | 293619        | D01G                | 30     |
| 290131        | C02F                | 20     | 290241        | C07C                | 24     | 293644        | B01J                | 12     |
| 290132        | A61B                | 8      | 290247        | C02F                | 20     | 293645        | C08F                | 27     |
| 290136        | C07D                | 24     | 290248        | H02H                | 43     | 293712        | A45D                | 6      |
| 290137        | G01R                | 38     | 290249        | C04B                | 22     | 293713        | A45D                | 7      |
| 290144        | B63B                | 16     | 290250        | B65G                | 19     | 293714        | A45D                | 7      |
| 290149        | C08G                | 27     | 290251        | B63B                | 16     | 293730        | B01J                | 12     |
| 290151        | C23C                | 29     | 290252        | C02F                | 21     | 293798        | B65D                | 16     |
| 290152        | A01D                | 2      | 290253        | A23L                | 6      | 293800        | F16L                | 35     |
| 290153        | G01N                | 37     | 290254        | B23Q                | 13     | 293801        | F16L                | 35     |
| 290154        | C10G                | 28     | 290257        | E01C                | 31     | 293899        | D21H                | 30     |
| 290155        | F16K                | 35     | 290265        | C02F                | 20     | 293924        | B01D                | 11     |
| 290159        | H02K                | 43     | 290266        | A61K                | 9      | 293947        | H02G                | 42     |
| 290161        | C02F                | 21     | 290267        | A61B                | 8      | 294028        | C07C                | 23     |
| 290163        | G01L                | 37     | 290274        | B60R                | 15     | 294031        | B65G                | 18     |
| 290164        | C11D                | 28     | 290275        | A1M                 | 10     | 294034        | B65G                | 18     |
| 290172        | B62M                | 15     | 290276        | B01D                | 11     | 294126        | H02M                | 44     |
| 290173        | E21F                | 33     | 290277        | G02B                | 39     | 294176        | G01R                | 38     |
| 290174        | B04B                | 12     | 290278        | B05B                | 13     | 294177        | H02M                | 44     |
| 290176        | A01K                | 4      | 290280        | B23P                | 13     | 294219        | A44C                | 6      |
| 290177        | A01K                | 4      | 290281        | B03C                | 12     | 294291        | G01R                | 39     |
| 290178        | B42B                | 15     | 290282        | A61B                | 9      | 294296        | H02J                | 43     |
| 290179        | E05B                | 31     | 290289        | H02M                | 44     | 294333        | A61F                | 9      |
| 290181        | G04G                | 40     | 290702        | F04B                | 34     | 294353        | H04N                | 45     |
| 290182        | G01N                | 38     | 290911        | E04B                | 31     | 294354        | H04N                | 46     |
| 290183        | F16L                | 35     | 290954        | C07C                | 23     | 294355        | H03G                | 45     |
| 290184        | G02F                | 39     | 291121        | A61H                | 9      | 294400        | H01L                | 42     |
| 290187        | H02K                | 44     | 291130        | C07H                | 26     | 294457        | G07D                | 40     |
| 290188        | B01D                | 10     | 291256        | A01N                | 4      | 294480        | C09K                | 28     |
| 290189        | B65G                | 19     | 291279        | A01N                | 5      | 294485        | B01J                | 11     |
| 290193        | C07C                | 23     | 291370        | C07D                | 25     | 294545        | C01B                | 19     |
| 290194        | G01G                | 36     | 291528        | C23C                | 29     | 294709        | B65D                | 17     |
| 290198        | B01D                | 10     | 292087        | C07D                | 24     | 294710        | C21C                | 29     |
| 290199        | C08K                | 27     | 292100        | A01N                | 5      | 294730        | A01B                | 2      |
| 290206        | C09B                | 28     | 292151        | A47C                | 8      | 294747        | E03B                | 31     |
| 290207        | C04B                | 22     | 292458        | A01N                | 5      | 294765        | C07D                | 25     |
| 290216        | C10L                | 28     | 292498        | C07D                | 25     | 294834        | B29C                | 14     |
| 290218        | H02H                | 42     | 292626        | A01N                | 4      | 294836        | F28F                | 36     |
| 290219        | C04B                | 22     | 292767        | C07H                | 26     | 294837        | A01D                | 3      |
| 290220        | B65G                | 17     | 292841        | F23Q                | 36     |               |                     |        |
| 290222        | C22C                | 29     | 293227        | A01N                |        |               |                     |        |

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów opublikowanych w BUP Nr 23/1992

| Nr zgłoszenia | Int.Cl <sup>5</sup> | Strona | Nr zgłoszenia | Int.Cl <sup>5</sup> | Strona | Nr zgłoszenia | Int.Cl <sup>5</sup> | Strona |
|---------------|---------------------|--------|---------------|---------------------|--------|---------------|---------------------|--------|
| 1             | 2                   | 3      | 1             | 2                   | 3      | 1             | 2                   | 3      |
| 94142         | H01C                | 69     | 94444         | H01R                | 70     | 94481         | E01F                | 60     |
| 94227         | E06B                | 62     | 94445         | B65B                | 56     | 94482         | B60K                | 55     |
| 94256         | H02B                | 70     | 94446         | A63B                | 52     | 94483         | B60K                | 54     |
| 94320         | A01K                | 47     | 94447         | E01F                | 60     | 94484         | B25H                | 54     |
| 94323         | B60B                | 54     | 94448         | B65B                | 56     | 94485         | F21Q                | 65     |
| 94395         | A21C                | 47     | 94449         | B65B                | 56     | 94487         | H05K                | 72     |
| 94404         | A22B                | 47     | 94450         | B23D                | 53     | 94491         | F23H                | 65     |
| 94406         | E05C                | 61     | 94451         | B60N                | 55     | 94494         | A62B                | 51     |
| 94408         | A63F                | 52     | 94452         | H04B                | 71     | 94495         | D06F                | 59     |
| 94409         | B60R                | 55     | 94453         | E04B                | 60     | 94497         | G08B                | 67     |
| 94410         | E04F                | 61     | 94454         | B24B                | 53     | 94498         | B65D                | 57     |
| 94411         | E04F                | 61     | 94455         | G02B                | 67     | 94500         | E06B                | 62     |
| 94418         | A61H                | 51     | 94456         | A47J                | 50     | 94501         | A47B                | 49     |
| 94421         | F21L                | 65     | 94457         | B62D                | 56     | 94503         | A47B                | 48     |
| 94422         | H04M                | 72     | 94459         | B62B                | 55     | 94504         | A47B                | 48     |
| 94423         | H04M                | 72     | 94461         | F24D                | 66     | 94505         | E21D                | 62     |
| 94424         | G01N                | 66     | 94462         | B23K                | 53     | 94506         | H05B                | 72     |
| 94425         | A63B                | 52     | 94464         | A43B                | 48     | 94909         | H02B                | 71     |
| 94426         | F15B                | 63     | 94465         | H01R                | 69     | 95065         | B65D                | 57     |
| 94427         | A45C                | 48     | 94466         | F16S                | 63     | 95066         | B65D                | 57     |
| 94428         | E01F                | 59     | 94467         | F16S                | 64     | 95067         | B65D                | 57     |
| 94429         | B65F                | 59     | 94468         | A47F                | 50     | 95153         | F17C                | 64     |
| 94430         | B65F                | 58     | 94469         | A47F                | 50     | 95154         | F17C                | 64     |
| 94432         | E06B                | 62     | 94470         | A47F                | 50     | 95155         | F17C                | 64     |
| 94434         | G09B                | 68     | 94471         | A47F                | 49     | 95231         | B28C                | 54     |
| 94435         | G09B                | 68     | 94472         | A47F                | 49     | 95274         | H02B                | 71     |
| 94436         | G09B                | 68     | 94473         | A47F                | 49     | 95285         | G02B                | 66     |
| 94437         | G09B                | 68     | 94474         | A47F                | 50     | 95287         | G01P                | 66     |
| 94438         | G09B                | 67     | 94475         | B65D                | 58     | 95293         | E04C                | 61     |
| 94439         | F16K                | 63     | 94476         | B65D                | 58     | 95308         | A47K                | 51     |
| 94441         | E02F                | 60     | 94477         | B65D                | 58     | 95386         | E21F                | 62     |
| 94442         | H01R                | 70     | 94478         | B65D                | 58     |               |                     |        |
| 94443         | H01R                | 69     | 94480         | A47K                | 51     |               |                     |        |

## SPROSTOWANIE

| BUP  | nr zgłoszenia | str. | jest             | powinno być      |
|------|---------------|------|------------------|------------------|
| 8/92 | P. 291689     | 7    | Marek Kałużyński | Marek Kułażyński |

## SPIS TRESCI

### I. WYNALAZKI

|                |                                                                               |    |
|----------------|-------------------------------------------------------------------------------|----|
| <b>DZIAŁ A</b> | PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE . . . . .                                         | 2  |
| <b>DZIAŁ B</b> | RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT. . . . .                                 | 10 |
| <b>DZIAŁ C</b> | CHEMIA I METALURGIA. . . . .                                                  | 19 |
| <b>DZIAŁ D</b> | WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO. . . . .                                         | 30 |
| <b>DZIAŁ E</b> | BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE. . . . .                        | 31 |
| <b>DZIAŁ F</b> | MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE;<br>TECHNIKA MINERSKA. . . . . | 33 |
| <b>DZIAŁ G</b> | FIZYKA. . . . .                                                               | 36 |
| <b>DZIAŁ H</b> | ELEKTROTECHNIKA. . . . .                                                      | 42 |
|                | WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNALAZKÓW. . . . .                                | 73 |

### II. WZORY UŻYTKOWE

|                |                                                                               |    |
|----------------|-------------------------------------------------------------------------------|----|
| <b>DZIAŁ A</b> | PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE . . . . .                                         | 47 |
| <b>DZIAŁ B</b> | RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT. . . . .                                 | 53 |
| <b>DZIAŁ D</b> | WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO. . . . .                                         | 59 |
| <b>DZIAŁ E</b> | BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE. . . . .                        | 59 |
| <b>DZIAŁ F</b> | MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE;<br>TECHNIKA MINERSKA. . . . . | 63 |
| <b>DZIAŁ G</b> | FIZYKA. . . . .                                                               | 66 |
| <b>DZIAŁ H</b> | ELEKTROTECHNIKA. . . . .                                                      | 69 |
|                | WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH . . . . .                        | 74 |

## INFORMACJA

Sekretariat Wspólnot Europejskich wraz z Podkomisją ds Własności Intelektualnej opracował i opublikował Przewodnik Wspólnot Europejskich o Własności Intelektualnej (EC Intellectual Property Guide).

Oprócz szczegółowego przedstawienia aktualnego ustawodawstwa Wspólnot i zagadnień z zakresu własności intelektualnej, Przewodnik zawiera wykaz ministerstw i organów administracyjnych krajów członkowskich Wspólnot Europejskich oraz innych ważniejszych krajów europejskich i pozaeuropejskich, a także ponad 50-ciu rządowych i pozarządowych organizacji, zajmujących się sprawami własności intelektualnej w aspekcie międzynarodowym. Zawiera on ponadto prezentację prawa własności intelektualnej USA oraz przewodnik po międzynarodowych porozumieniach dotyczących własności intelektualnej.

Przewodnik ten, opublikowany w języku angielskim, dostępny jest, w cenie 1500 franków belgijskich, pod następującym adresem:

**The EC COMMITTEE OF THE AMERICAN CHAMBER  
OF COMMERCE IN BELGIUM ASBL/VZW**  
Avenue des Arts 50, BTE 5, B-1040 Brussels  
tel. 02/513 68 92, fax 02/513 79 28

## KOMUNIKAT

Zakład Wydawnictw Urzędu Patentowego RP  
**zawiadamia** o zmianach cen swoich wydawnictw tj.: „BIULETYNU  
URZĘDU PATENTOWEGO”, „WIADOMOŚCI URZĘDU  
PATENTOWEGO”, opisów patentowych.

Cena poszczególnych wydawnictw wynosi:

BUP - 25 000 zł  
WUP - 20 000 zł  
Opis - 5 000 zł

Powyższe zmiany cen **będą** obowiązywały:

- dla prenumeratorów (przedpłaty) od 1.01. 1993 r.
- dla nabywców w tzw. „sprzedaży odręcznej” od IV kw. 1992 r. tj:

BUP - od nr 20/92  
WUP - od nr 10/92  
Opisy - od 1.10.1992 r.

Koszt prenumeraty w 1993 r. będzie wynosił:

BUP - 650 000 zł  
WUP - 240 000 zł

Powyższe kwoty prosimy wpłacać na konto UP RP  
(NBP O/O Warszawa 1052-2583-223-1 Dz. 99 Rodz. 1000 § 92)  
do dnia 20.11.1992 r.

**Prosimy o podawanie dokładnych adresów na przelewach.**

Nie ulega zmianie forma prenumeraty opisów patentowych.  
Odnosnie wydawnictw i opisów patentowych udzielamy informacji pod  
nr tel. 25-80-01 wew. 224.