

INDEKS 353264
ISSN-0137-8015
Cena 25 000 zł

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej

Urząd Patentowy RP - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. z 1984 r. Nr 33, poz. 177) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 12.XI. 1984 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1984 r. nr 26, poz. 179) zawierają następujące dane:

- symbol według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń,

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone kodem rodzaju dokumentu A2. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.) Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy RP - 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

Urząd Patentowy RP - NBP Oddział Okręgowy w Warszawie

konto: 1052-2583-223-1 99.1000 § 92

- opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za zażalenia i odwołania; wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe; wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw, wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP - Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Pap. offset. kl. III 70 g. 61x86. Ark. druk. 11,0. Nakład 900 egz
Cena 25000 zł

INDEKS 353264

Druk: Zakład Wydawnictw Urzędu Patentowego RP Zam. 241/92

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 30 listopada 1992 r.

Nr 24/494/ Rok XX

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) - numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) - data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) - dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) - numer zgłoszenia priorytetowego (numer pierwszeństwa)
- (32) - data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) - kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)
- (51) - symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) - tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) - skrót opisu
- (61) - nr zgłoszenia głównego
- (62) - numer zgłoszenia macierzystego (dla zgłoszenia wydzielonego)
- (71) - nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)
- (86) - data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) - data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST16) zgodnie z przyjętymi symbolami:

- A1 - ogłoszenie zgłoszenia o patent
- A2 - ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy
- A3 - ogłoszenie zgłoszenia o patent dodatkowy
- A4 - ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy dodatkowy
- U1 - ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne
- U3 - ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne dodatkowe

I. WYNALAZKI

DZIAŁA

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1(21) 294073 (22) 91 07 18 5(51) A01N 25/34
B65D 65/38

(31)90 554615 (32)90 0718 (33) US

(86) 91 07 18 PCT/EP91/01348

(87) 92 02 06 WO92/01374 PCT Gazette nr 04/92

(71) RHONE-POULENC AGROCHIMIE,
Lyon, FR

(72) Chen Chi-Yu R., Gouge Samuel T.,
Hodakowski Leonard E., Weber Paul J.

(54) System pakowania dla środków
agrochemicznych i podobnych

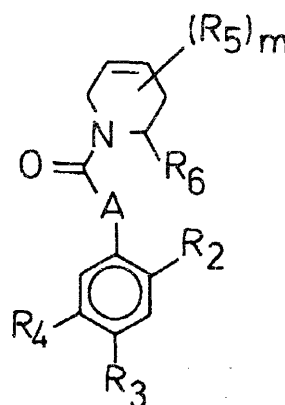
(57) System polega na tym, że środek agrochemiczny lub podobny przeprowadza się w postaci żelu, żel umieszcza się w torbie z folii rozpuszczalnej lub dyspergowalnej w wodzie, a następnie torbę zgrzewa się termicznie.

Przedmiotem wynalazku jest również sposób przetrzymywania i zabezpieczania związków chemicznych.

(31 zastrzeżeń)

niem ugrupowania N-C(X) tak zorientowanego, że N związany jest z ugrupowaniem C=O ze wzoru 1; m oznacza 0 do 4.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 291254 (22) 91 07 26 5(51) A01N 43/34
C07D 211/68

(31) 90 9016476 (32)90 07 27 (33) GB

(71) Sandoz AG., BAZYLEA, CH

(54) Środek chwastobójczy

(57) Środek chwastobójczy charakteryzuje się tym, że zawiera jako substancję czynną nowe związki aryloaminokarbonylowe o wzorze 1, w którym R₂ oznacza wodór lub halogen; R₃ oznacza halogen, grupę cyjanową lub C₁-C₄ - alkilową; R₄ oznacza wodór, halogen, grupę nitrową, aminową, cyjanową, grupy C₁₋₈ - alkilową i C₂₋₈ - alkenylową ewentualnie podstawioną grupą cyjanową, grupę C₂₋₅ - aikoksykarbonylo - C₁₋₄ - alkilową ewentualnie podstawioną, grupę C₂₋₅ - aikoksykarbonylo - C₁₋₄ - alkoksy - C₁₋₄ - alkilową, C₂₋₅ - aikoksykarbonyloksylową, C₂₋₅ - aikoksykarbonylo - C₂₋₅ - alkenyloksylową, C₂₋₅ - alkinylloksylową, C₃₋₆ - cykloalkiloksyloową, C₂₋₅ - alkenyloksylową ewentualnie podstawioną, grupę C₂₋₅ - aikoksykarbonylo - C₂₋₅ - alkenylową ewentualnie podstawioną, grupę C₁₋₄ - aikilotio-C₁₋₄-alkilową, C₁₋₄- aikilosulfonylo - C₁₋₄- alkilową, C₁₋₄ - aikilosulfonyloową, C₁₋₄ - aikilosulfonyloksylową, C₁₋₄- alkoksy - C₁₋₄ - aikoksylową, albo R₃ i R₄ łączą się razem z pierścieniem fenylowym z utworzeniem układu bicyklicznego, zawierającego dziewięć do dziesięciu atomów w pierścieniu; R₆ oznacza grupę karboksylową, grupę o wzorze COOW, COOSW, COON = CWW, CONHSO₂ W, CONHOCH₂COOW, COOCH₂OCOW, COOCHWOCOW lub CONHOCH₂COOH, w którym W i W' oznaczają niezależnie grupy C₁₋₈ - alkilową, C₂₋₈ - alkenylową, C₂₋₈ - alkinylową lub fenyloową ewentualnie podstawioną; A oznacza grupę iminową, albo A i R₆ łączą się razem z utworze-

A1(21) 292717 (22) 9112 11 5(51) A01N 47/40
C07D 239/48

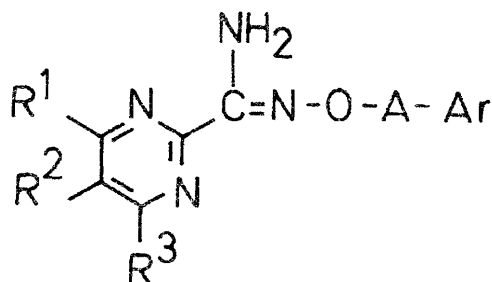
(31) 90 4039630 (32) 90 1212 (33) DE

(71) BAYER AKTIENGESELLSCHAFT,
LEVERKUSEN, DE

(54) Środek do zwalczania szkodników oraz
sposób wytwarzania tego środka

(57) Środek do zwalczania szkodników, zwłaszcza środek grzybobójczy, zawierający jako substancję czynną nowe pod-
stawione pirymidynoamidoksyminy o wzorze 1, w którym R¹, R² i R³ są jednakowe lub różne i oznaczają atomy wodoru, chlorowca, grupy alkilowe, chlorowcoalkilowe, alkoksyalalkilowe, alko-
ksylowe, chlorowcoalkoksylowe, alkoksyalalkoksylowe, alkilotio,
alkiloaminowe lub dialkiloaminowe, przy czym dwie spośród
grup R¹ i R² albo R² i R³ mogą też razem oznaczać grupę
alkanodiyloową, A oznacza grupę alkanodiyloową, a Ar oznacza
ewentualnie podstawioną grupę aryloową lub heteroaryloową.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 290421 (22) 91 05 23 5(51) A01N 63/00

- (71) POLFA Pabianickie Zakłady Farmaceutyczne, PABIANICE; Instytut Sadownictwa i Kwiaciarnictwa Zakład Ochrony Roślin, SKIERNIEWICE
- (72) Sobiczewski Piotr, Berczyński Stanisław, Ciechanowska Maria, Karczewski Jerzy, Łubisz Krystyna, Majdziak Karin, Szczepaniak Jadwiga, Filip Anna, Sedlaczek Leon
- (54) Sposób wytwarzania biopreparatu POLAGROCZYNA

(57) Sposób polega na wyhodowaniu kultury *Agrobacterium radiobacter*, K 84 w fermentorach na pożywkach płynnych o naturalnym poziomie pH 6,8 - 6,9 i składzie: pepton 0,1%, ekstrakt drożdżowy 0,3%, sacharoza 1%, azotan potasu 0,07%, fosforan potasu II zas. 0,1% fosforan amonu I zas. 0,052%, inne sole mineralne i mikroelementy 0,015 - 0,020% w warunkach mieszania i napowietrzania.

Po uzyskaniu ok. 1×10^{10} komórek w 1 cm^3 płynu hodowlanego dodaje się sterylne roztwory wielocukrów, szczególnie tylozy, w celu otrzymania koloidu stanowiącego środowisko ochronne dla bakterii K84.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 294568 (22) 91 07 18 5(51) A01N 63/00

- (31) 90 9000738 (32) 90 07 23 (33) BE
- (86) 910718 PCT/DK91/00213
- (87) 92 02 06 WO92/01383 PCT Gazette nr 04/92
- (71) Novo Nordisk A/S, Bagsvaerd, DK
- (72) Detroz René, Caprasse Michel, Charmoille Lucien
- (54) Sposób wytwarzania kompozycji zawierających biosyntetyczne pestycydy i ich wykorzystanie

(57) Sposób wytwarzania kompozycji zawierających biosyntetyczny pestycyd uzyskiwany z mikroorganizmów z rodziny *Bacillaceae* i przynajmniej jednej taniny lub jej pochodnej polega na tym, że a) mikroorganizm hoduje się na pożywce, aby uzyskać obfitą kulturę tego mikroorganizmu, b) do otrzymanej kultury dodaje się taniny w ilości 0,05 - 4% wagowych tej kultury, c) z kultury zawierającej taninę lub jej pochodną oddziela się wodę w celu uzyskania pasty, d) przeprowadza się formowanie uzyskanej pasty. Otrzymane kompozycje są skuteczne przeciwko insektom.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 292896 (22) 91 12 20 5(51) A23C 19/14

- (31) 90 9002905 (32) 90 12 28 (33) NL
- (71) CAMPINA MELKUNIEB.V., ROERMOND, NL
- (72) Kempeners Józef Gerardus Maria, Köllmann Clemens Johannes
- (54) Sposób obróbki sera cieczą

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób obróbki sera cieczą, przed jego dojrzewaniem, przez opryskiwanie przy pomocy dysz powierzchni sera cieczą pod wysokim ciśnieniem na tyle, aby ciecz przenikała przez powierzchnię sera.

Dysze mają średnicę otworu nie większą niż 0,3 mm i wtryskują ciecz w skupionym strumieniu, przy czym ser i dysze utrzymuje się względem siebie w stacjonarnej pozycji.

Cieczą służącą do obróbki może być solanka albo roztwór lub zawiesina zawierająca takie substancje, jak środki

smakowe, barwiące, enzymy, białka, witaminy, minerały i tym podobne.

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) 290475 (22) 91 05 28 5(51) A23K1/14

- (75) Szulc Romuald, GDAŃSK
- (54) Sposób produkcji makuchu z nasion rzepaku

(57) Sposób produkcji makuchu z nasion rzepaku polegający na ich spłatkowaniu, dwukrotnym prażeniu i tłoczeniu, charakteryzuje się tym, że we wstępnym prażeniu trwającym co najmniej 60 minut miazga osiąga temperaturę nie mniejszą niż 363°C oraz wilgotność nie wyższą niż 4%. We wtórnym prażeniu stosowany jest wtrysk pary bezpośredniej lub natrysk wody. Do tłoczenia zastosowano prasy ślimakowe wstępnego tłoczenia.

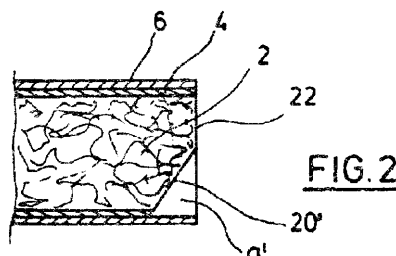
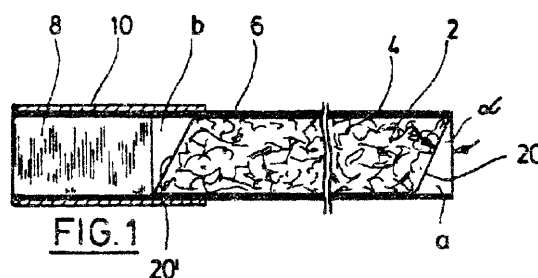
(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 293623 (22) 92 02 26 5(51) A24B 13/00

- (31) 91 4107027 (32) 91 03 01 (33) DE
- (71) H.F. und Ph.F.Reemtsma GmbH und Co., Hamburg, DE
- (72) Calliess Joachim, Ahrberg Klaus-Michael
- (54) Nabój tytoniowy

(57) Nabój cechuje się tym, że jedna lub obydwie powierzchnie czołowe naboju tytoniowego są powiększone powierzchniowo w stosunku do powierzchni przekroju poprzecznego naboju przez powierzchnię przecięcia (20,20') przebiegającą skośnie w stosunku do płaszczyzny podłużnej naboju tytoniowego (2) lub przez powierzchnię przecięcia przebiegającą w widoku z boku w kształcie łuku albo klina prostopadłe lub skośnie do płaszczyzny wzdłużnej.

(7 zastrzeżeń)



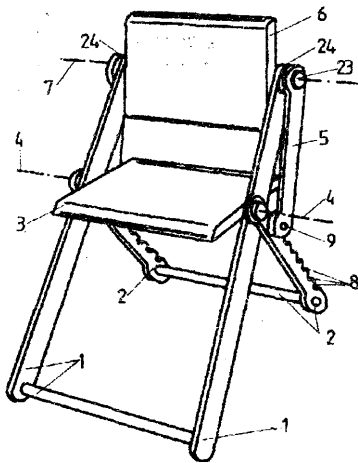
A1(21) 290346 (22) 91 05 20 5(51) A47C 1/031

- (75) Szczurek Zenon Marek, WROCŁAW
- (54) Urządzenie do wspierania człowieka w pozycji siedzącej lub półkłęczącej

(57) Urządzenie do wspierania człowieka w pozycji siedzącej lub półkłęczącej ma pierwsze wsparcie (3) i drugie wsparcie (6) swobodnie skrętne wokół poprzecznych osi (4 i 7) przebiegających w przybliżeniu w połowie szerokości wsparć oraz ramę konstrukcji wsporczej składającą się z kilku oddzielnych

ram (1, 2, 5) połączonych przegubowo ze sobą, z których pierwsza rama (1) i druga rama (2) tworzą nogi podstawy, przy czym górny koniec drugiej ramy (2) jest osadzony obrotowo w stosunku do pierwszej ramy (1) w przybliżeniu w jej środku wokół wałka współośiowego z pierwszą poprzeczną osią (4) pierwszego wsparcia (3) oraz górny koniec trzeciej ramy (5) na górnym końcu pierwszej ramy (1) jest osadzony obrotowo wokół wałka (23) współośiowego z drugą poprzeczną osią (7) oraz dolny koniec (9) trzeciej ramy (5) umieszczony jest w oporowych wycięciach (8) usytuowanych na górnych powierzchniach drugiej ramy (2).

(10 zastrzeżeń)

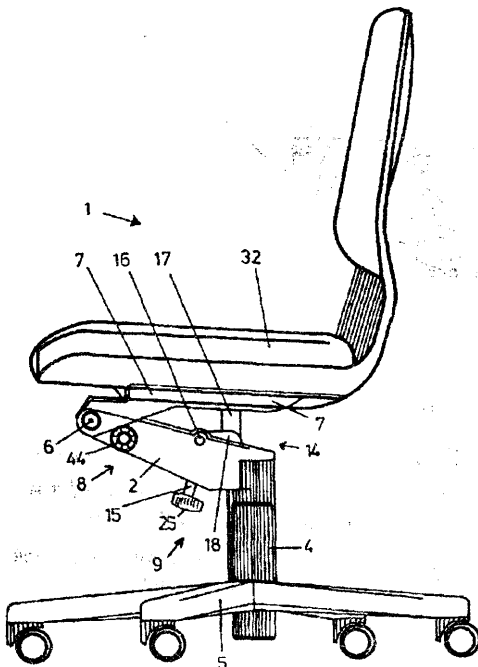


A1(21) 294361 (22) 92 04 28 5(51) A47C 3/026

(31) 91 4114983 (32) 91 05 08 (33) DE
92 92101143 24 01 92 EP(71) SIFA Sitzfabrik GmbH,
Sulzbach-Rosenberg, DE

**(54) Urządzenie do przestawiania nachylenia
mebli do siedzenia, zwłaszcza biurowych
krzesel obrotowych**

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że zespół wychwy-
towy (8) swoim przednim końcem jest połączony z przednim
końcem części nośnej (2), a swoim tylnym końcem z elementem



nastawczym (9), przy czym zespół wychwyty (8) ma zmienną
długość, zaś element nastawczy (9) jest usytuowany między
ramionami części nośnej (2), a ponadto między elementem
nastawczym (9) a nośnikiem siedziska (7) jest umieszczona
przegubowa przekładnia, przechodząca przez wybranie w czę-
ści poprzecznej części nośnej (2) i powodująca przesunięcie
punktu zaczepienia na zespole wychwyty (8), natomiast
obszar wychylenia między częścią nośną (2) a nośnikiem sie-
dziska (7), a tym samym przesunięcie punktu zaczepienia na
zespole wychwyty (8), są regulowane przez element na-
stawczy (9).

(24 zastrzeżenia)

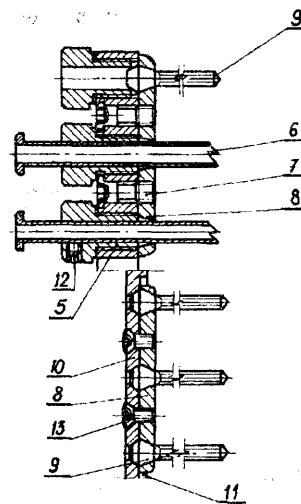
A1(21) 290291 (22) 91 05 16 5(51) A61B 17/58

(75) Charkiewicz Mikołaj, BIAŁYSTOK

**(54) Sposób i urządzenie do montowania płytek
POLFIX**

(57) Sposób i urządzenie rozwiązuje zagadnienie montażu
płytek POLFIX przy zespalaniu złamanych kończyn. Sposób
polega na wierceniu dwóch skrajnych otworów w prowadnicy
wiertel, a następnie po wkręceniu w nie śrubowkrętów i osadze-
niu na nich prowadnicy wiertel wierceniu pozostałych otworów,
w które wkręca się śrubowkręty (9) aż do oparcia się stożkowymi
łbami w stożkowych gniazdach płytek klamrujących (8) ustalo-
nych w prowadnicy. Po odjęciu prowadnicy wiertel, przykręca
się w to miejsce płytkę nośną (10) i łączy się je śrubami (13) z
płytkami klamrującymi (8). Urządzenie charakteryzuje się tym,
że prowadnica wiertel wyposażona jest w blok stały (1) i blok
korekcyjny (2), połączone listwą (3), do której umocowany jest
uchwyt (4), przy czym w bloku stałym (1) i korekcyjnym (2)
wkręcone są tulejki nagwintowane (5), w których osadzone są
suwliwie tulejki wiertarskie (6), ponadto w blokach (1 i 2) między
tulejkami nagwintowanymi (5) osadzone są obrotowo wkręty złą-
czne (7) wkręcone w nagwintowane otwory płytki klamrującej (8).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 290484 (22) 91 05 29 5(51) A61B 17/322

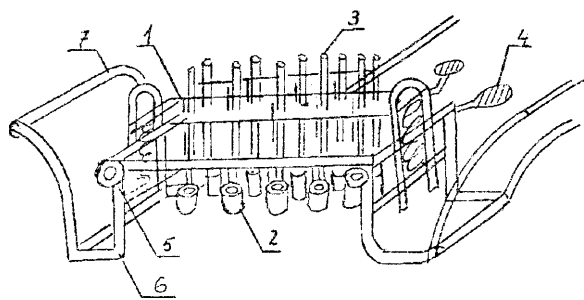
(71) Akademia Medyczna, ŁÓDŹ

(72) Lewandowicz Edward, Lewandowicz Jerzy

**(54) Aparat do wykonywania przeszczepów
złożonych skóry wraz z przydatkami**

(57) Aparat charakteryzuje się tym, że składa się z płyty (1)
z otworami, w których umieszczone są matryce (2) w kształcie
walca z ostrym dolnym brzegiem zaopatrzone w ruchome pręty
(3), uruchamiane przyciskami (4). Regulacja grubości prze-
szczepu następuje za pomocą śruby (5).

(2 zastrzeżenia)



A1(2i) 290485 (22) 91 05 29 5(51) A61F 2/00
A61F 2/42

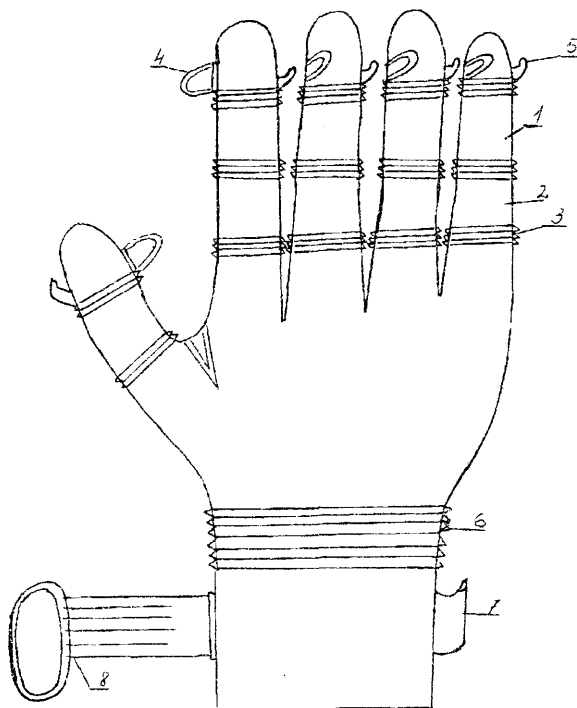
(71) Akademia Medyczna, ŁÓDŹ

(72) Lewandowicz Edward, Lewandowicz Jerzy

(54) Urządzenie do operacji ręki

(57) Urządzenie składa się z pięciu sztucznych palców (1), stawu nadgarstkowego (6) z zaczepem (7) i opaską gumową (8), przy czym każdy sztuczny palec (1) jest złożony z trzech elementów (2) połączonych sztucznymi stawami (3), zaś każdy pierwszy element palca (1) ma zaczep (4) z gumką (5).

(2 zastrzeżenie)



A1 (21) 290425 (22) 91 05 24 5(51) A61F 2/38

(71) Politechnika Lubelska, LUBLIN

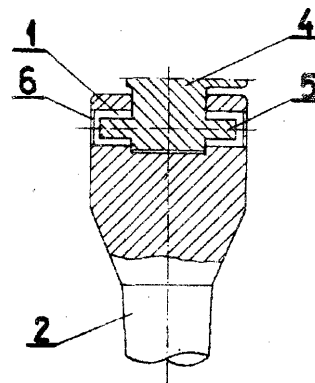
(72) Weroński Andrzej

(54) Endoproteza stawu łokciowego

(57) Endoproteza stawu łokciowego składa się z części ramieniowej i łokciowej połączonych ze sobą przegubem sworznowym, przy czym część ramieniowa ma gniazda na część łokciową znajdujące się w widelkach zakończenia tej części. Gniazda (1) części ramieniowej (2) mają kształt przelotowych cylindrycznych otworów z prostokątnym przecięciem wykonanym pod kątem około 45° do osi wzdłużnej części ramieniowej (2) w płaszczyźnie bocznej, a część łokciowa (4) współpracująca z częścią ramieniową zakończona jest prostopadłymi do jej osi

czopami (5) w kształcie o przekroju poprzecznym zbliżonym do prostokąta z jedną parą boków w kształcie łuków o promieniu odpowiadającym promieniowi gniazd (1), przy czym szerokość czopów (5) jest nieco mniejsza od szerokości prostokątnego przecięcia gniazd (1). Otwory cylindryczne gniazd (1) i przecięcie gniazd (1) mają od zewnątrz odpowiednie osłony (6) zamykające.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 290283 (22) 91 05 17 5(51) A61K 7/00

(71) TORF CORPORATION Fabryka Leków
Spółka z o.o., WROCŁAW

(72) Tołpa Stanisław, Gersz Tadeusz, Ritter
Stanisława, Kukła Ryszard, Skrzyszewska
Małgorzata, Tomków Stanisław

(54) Preparat kosmetyczny

(57) Preparat kosmetyczny, zawierający wyciąg ziołowy, środki wspomagające i uszlachetniające oraz kompozycje zapachowe w nośniku dopuszczonym do użytku kosmetycznego, charakteryzuje się tym, że zawiera dodatek zagęszczającego ekstraktu borowinowego w ilości 0,01 - 10,00% wagowych. Jako nośnik stosuje się roztwór alkoholowo-wodny, kompozycję żelową, kompozycję tłuszczową lub też nośnik wodny z dodatkiem środków powierzchniowo - czynnych, biodegradowalnych jako ekstrakt borowinowy wykorzystywany w preparacie jest Preparat Torfowy Tołpy () otrzymywany, generalnie, na drodze ekstrakcji rozpuszczalnikami organicznymi i nieorganicznymi, zawierający cenne makro- i mikroelementy występujące w borowie naturalnej oraz właściwe borowinie substancje pobudzające.

Preparat występować może w postaci toników, środków do pielęgnacji włosów, żeli, kremów, emulsji do pielęgnacji twarzy i ciała, szamponów i płynów kąpielowych.

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) 293841 (22) 92 03 13 5(51) A61K 7/42

(31) 91 51591 (32) 91 03 15 (33) JP

(71) Max Factor K. K., Tokio, JP

(72) Yoshioka Takatsugu, Masuda Hisatoshi,
Tanaka Hidekazu

(54) Środek kosmetyczny

(57) Wynalazek dotyczy użytecznego środka kosmetycznego o silnym działaniu ekranującym w stosunku do nadfioletu (zapobiegającego oparzeniom słonecznym).

Środek charakteryzuje się tym, że zawiera płatkienki metalu o średniej grubości 0,01 - 3 μm i o średniej wielkości 1 - 100 μm w ilości 1 - 70% wagowych środka oraz proszkową wysokocząsteczkową żywicę wytworzoną w wyniku polimerizacji monomeru wysokocząsteczkowej żywicy równomiernie wymieszanego z absorberem nadfioletu. Jako materiał do wytwarzania takich płatkienek stosuje się tlenek cynku, tlenek tytanowy, tlenek cyrkonowy i ich mieszaniny, a jako absorber nadfioletu

kwasy **aminobenzoesowy** i jego pochodne, kwas salicylowy i jego pochodne, kwas cynamonowy i jego pochodne, pochodne **benzofenonu**, kwas urakonowy i jego pochodne, oraz ich mieszaniny.

(12 zastrzeżeń)

A1(21) 290677 (22) 91 06 14 5(51) A61K 9/10

(31) 90 9007416 (32) 90 06 14 (33) FR

(71) APLICACIONES FARMACEUTICAS SADEC.V., MEKSYK, MX

(72) Flores Josue Garza, Laiseca Soto Laura P., Pichardo Jose Guillen, Uribe Juan Angeles

(54) Sposób poprawiania regulacji **właściwości** farmakokinetycznych i farmakologicznych substancji **farmaceutycznie** czynnych nadających się do wstrzykiwać

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób poprawiania regulacji właściwości farmakokinetycznych i farmakologicznych substancji czynnych farmaceutycznie nadających się do wstrzykiwać w postaci formy użytkowej leków o sterowanym uwalnianiu, przeznaczonych do podawania pozajelitowego przez wstrzykiwanie, który polega na tym, że wymienioną substancję przeprowadza się w postaci mikrokulek stałych nieporowatych o średnicy 1 do 300 μ m i rozdziela się wymienione mikrokulki na frakcje kalibrowane według ich średnic.

(14 zastrzeżeń)

A2(21) 293607 (22) 92 02 24 5(51) A61K 35/78

(71) ESPEFA Chemiczno-Farmaceutyczna Spółdzielnia Pracy, Kraków

(72) Tempka Józefa, Myślińska Halina, Książek Ryszard

(54) Sposób wytwarzania guaifenesinu w płynie

(57) Sposób polega na ogrzaniu wody oczyszczonej w ilości 40 do 41 części wagowych za pomocą pary wodnej o ciśnieniu 5 do 5,5 atm do temperatury 60°C, dodaniu eteru glicerynowego gwajakolu w ilości 2 części wagowych oraz 54 do 55 części wagowych cukru. Tak otrzymaną mieszaninę podgrzewa się i gotuje w temperaturze 105°C przez 20 minut, a następnie schładza do temperatury 30°C. Kolejno dodaje się barwnika w ilości 0,005 części wagowych, spirytusu w ilości 3 części wagowe, nipaginy w ilości 0,1 części wagowej oraz 0,1 części wagowej esencji rumowej. Syrop miesza się intensywnie i przepuszcza przez filtr mechaniczny, a następnie dozuje do pojemników.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 290402 (22) 91 05 24 5(51) A61K 39/04

(75) Chelmska Grażyna, WARSZAWA

(54) Sposób wytwarzania szczepionki przeciwgronkowcowej i uodparniającej

(57) Sposób polega na tym, że hoduje się wyselekcjonowane szczepy bakteryjne zawierające 35 - 55 części wagowych bakterii *Staphylococcus Aureus*, 0 - 5 części wagowych bakterii *Staphylococcus Saprophyticus*, 10 - 50 części wagowych bakterii *Streptococcus Speciens*, 10 - 40 części wagowych bakterii *Branhamella Catarrhalis*, 8 - 40 części wagowych bakterii *Corynebacterium Pseudodiphtheriae*, 10 - 50 części wagowych bakterii *Haemophilus Influenzae* oraz 2 - 10 części wagowych drożdżaków *Candida Albicans*, następnie zawieszają je w roztworze soli fizjologicznej o stężeniu 0,85 - 0,9% NaCl i dodaje 3 - 4% formaliny, po czym tak przygotowany roztwór poddaje się inkubacji w czasie 48 - 72 godzin, następnie odwirowuje się, przemywa osad i ewentualnie powtarza się etap konserwacji, odwirowania i

przemycia osadu, a po kontroli jałowości i toksyczności preparatu przygotowuje się szczepionkę przez zawieszenie w wodzie dejonizowanej.

Wytworzony preparat jest podawany do organizmu w postaci zawiesiny w wodzie dejonizowanej, za pomocą iniekcji lub w kroplach.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 290304 (22) 91 05 17 5(51) A62C 3/06

(71) Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, WARSZAWA

(72) Włodarczyk Edward, Sanecki Józef, Wójcik Stanisław, Martiniak Andrzej

(54) Sposób gaszenia pożaru szybu naftowego

(57) Sposób polega na nasunięciu nad płonący sztyb dużej, ciężkiego pojazdu oraz zdetonowanie ładunku wybuchowego umieszczonego w górnej części pojazdu.

Wybuch powoduje ugaszenie ognia oraz zaccopowanie otworu szybu masą samego pojazdu.

(2 zastrzeżenia)

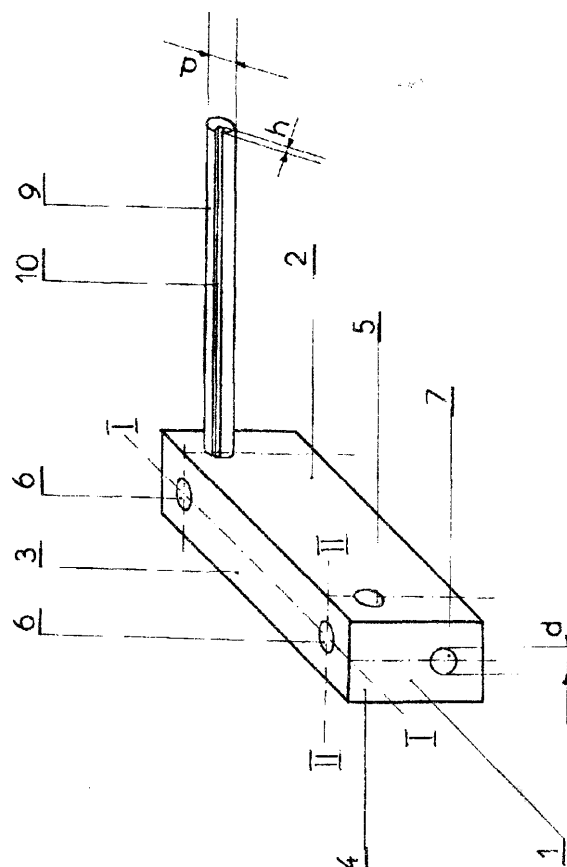
A1(21) 290442 (22) 91 05 28 5(51) A63H 33/10

(75) Piotrowski Zygmunt, WARSZAWA

(54) Zestaw klockowy

(57) Zestaw zawiera klocki (1) mające na swoich końcach otwory przeiotowe (5), (6) i nieprzeiotowe (7), w których są umieszczone przetyczki. Rozmieszczenie otworów (5), (6), (7), oraz wymiary klocka (1) i przetyczki (9) są tak dobrane, że umożliwiają tworzenie otwartych, bądź zwartych, konstrukcji przestrzennych.

(10 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1(21) 293956 (22)92 03 24 5(51) B01D 21/00

(31) 91 9100885 (32) 91 03 25 (33) SE

(71) Sala International AB, Sala, SE

(72) Bogen Jan Odd, Olstedt-Wallin
Marie-Louise

(54) Sposób zagęszczania i klarowania cząstek zawieszonych oraz urządzenie w postaci modułu filtracyjnego do zagęszczania i klarowania cząstek zawieszonych

(57) Sposób polegający na połączeniu zagęszczania i klarowania zawieszonych drobnych cząstek, z filtracją i pulsacyjawsteczną, charakteryzuje się częściowym zanurzeniem jednego lub wielu modułów filtracyjnych w zawieszonych drobnych cząstek, wypełniających otwarte zbiorniki lub naczynia. Zawieszoną filtruje się z pulsacyjawsteczną w tych otwartych zbiornikach lub naczyniach za pomocą modułów filtracyjnych.

Moduł filtracyjny zawierający jeden lub wiele równoległo pracujących pionowych pustych filtrów rurowych oraz element, za pośrednictwem którego doprowadza się ciecz i ewentualnie powietrze do tego modułu filtracyjnego oraz odprowadza się te czynniki w czasie pracy filtrów, charakteryzuje się tym, że filtry zamontowane są na płycie, zaś płyta jest przykryta łatwo otwieraną pokrywą, która po zamknięciu szczelnie do niej przylega. Pokrywa również posiada złącza, poprzez które ciecz i powietrze doprowadza się i odprowadza z modułu.

(8 zastrzeżeń)

niepalnym stanowiącym stężenie masowe w zakresie 8 - 20% wagowych podawany do kapilary z natężeniem wypływu w zakresie 1 - 100 ml/min, a drugi (3) jest wlotem dla czynnika obojętnego chemicznie w stosunku do surowca dla wytworzenia nadciśnienia regulującego wypływ produktu z kapilary (1), zaś w regulowanej odległości od wylotu kapilary (1) od 10 do 50 cm umieszczona jest przeciwelektroda (5) z usytuowaną na niej kształtką (6) przy czym obie elektrody (4, 5) dołączone są do zasilacza (7) dla wytworzenia w przestrzeni między elektrodami pola elektrycznego o natężeniu 20 - 60 kV.

(1 zastrzeżenie)

A2(21) 293496 (22) 92 02 13 5(51) B01D 46/00

(71) OMEGA Engineering Sp. z o.o.,
Bielsko-Biała(72) Wołek Kazimierz, Wandzel Jan, Kwaśny
Edward

(54) Odemglacz

(57) Przedmiotem wynalazku jest odemglacz przeznaczony do usuwania kropli cieczy i mgły ze strumienia gazu oraz kropli cieczy generowanych na przegrodzie pierwotnej odemglacza.

Odemglacz ma przegrodę filtracyjną pierwotną (1), za którą jest usytuowany oddzielnik (2) kropli generowanych na przegrodach pierwotnych. Oddzielnik stanowi końcowy stopień oczyszczania gazu.

(4 zastrzeżenia)

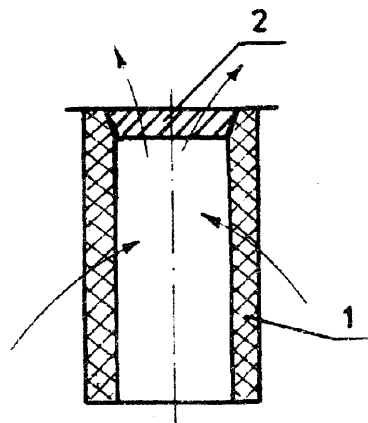
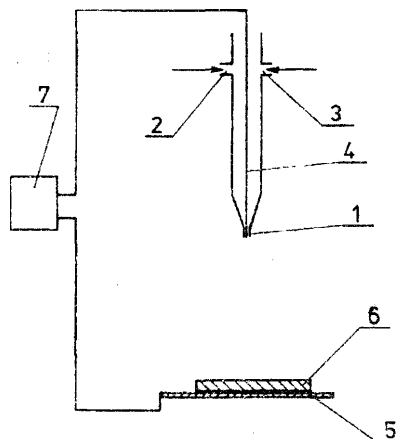
A1(21) 290399 (22) 91 05 24 5(51) B01D 39/00

D01F 1/00

(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA

(72) Gradoń Leon, Ciach Tomasz, Bodasiński
Jacek(54) Urządzenie do wytwarzania
wysokosprawnych materiałów filtracyjnych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że wyposażone jest w dielektryczną kapilarę (1) z umieszczoną w niej koncentryczną elektrodą (4) w postaci cienkiego drutu o średnicy mniejszej od średnicy wylotu kapilary (1) wyposażonej od góry w dwa wloty (2, 3), z których jeden (2) jest wlotem dla surowca, którym jest stopiony polimer lub roztwór polimeru w rozpuszczalniku



A1(21) 290329 (22) 91 05 21 5(51) B01D 53/32

(71) Instytut Chemii i Techniki Jądrowej,
Warszawa(72) Zimek Zbigniew, Chmielewski Andrzej G.,
Artiuch Igor, Łysow Georgii, Frank Norman(54) Sposób usuwania SO_2 i NO_x z
przemysłowych gazów odlotowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób usuwania kwaśnych zanieczyszczeń z przemysłowych gazów odlotowych przy jednoczesnym użyciu wiązki przyspieszonych elektronów i energii mikrofalowej.

Sposób polega na tym, że w obszar komory reakcyjnej wprowadza się impulsy energii mikrofalowej o częstotliwości 200 - 10.000 MHz i natężeniu pola elektrycznego $E_j > 300 \text{ V/cm}$ i długości impulsu $\% = 10^{-7} - 10^{-3} \text{ s}$ i uzyskuje się w ten sposób zwiększenie ilości elektronów swobodnych w tym obszarze. Prowadzi to do zwiększenia ilości rodników odpowiedzialnych za proces wiązania kwaśnych zanieczyszczeń w produkty stałe usuwane ze strumienia przemysłowych gazów odlotowych przy użyciu metod filtracji.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 290330 (22) 91 05 21 5(51) B01D 53/32

(71) Instytut Chemii i Techniki Jądrowej,
WARSZAWA

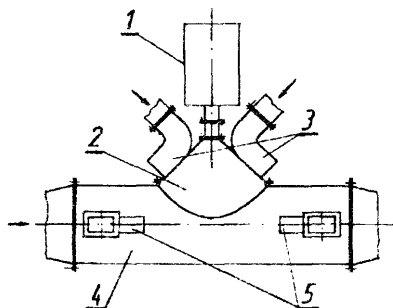
(72) Zimek Zbigniew, Chmielewski Andrzej,
Artiuch Igor, Łysow Georgii, Frank Norman

(54) **Urządzenie do usuwania SO_2 i NO_x ze strumienia przemysłowych gazów odlotowych**

(57) Urządzenie do usuwania kwaśnych zanieczyszczeń z przemysłowych gazów odlotowych przy jednoczesnym użyciu wiązki przyspieszonych elektronów i energii mikrofalowej, charakteryzuje się tym, że poza doprowadzeniem wiązki elektronów zasilane jest strumieniem energii mikrofalowej. Wprowadzając impulsy energii mikrofalowej o częstotliwości 200 do 10.000 MHz w obszar komory reakcyjnej (4) za pośrednictwem falowodu (5) umieszczonego w bocznej ścianie komory reakcyjnej (4) w płaszczyźnie prostopadłej do płaszczyzny strumienia przyspieszonych elektronów uzyskuje się zwiększenie ilości elektronów swobodnych w tym obszarze.

Podtrzymanie energii swobodnych elektronów można uzyskać przez zainstalowanie dwóch dodatkowych falowodów (3) podłączonych do wyjściowych ramion 3-dB falowodowego czwórnika, którego jedno z dwu pozostałych ramion podłączone jest do obciążenia mikrofalowego.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 290386 (22) 91 05 22 5(51) B01D 55/02

(71) Politechnika Szczecińska, SZCZECIN

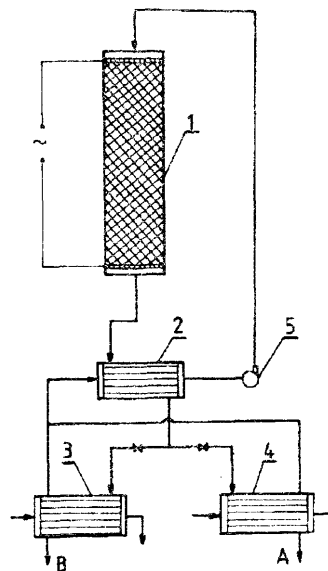
(72) Jędrzejak Andrzej

(54) **Sposób desorpcji związku organicznego z adsorbentu w obecności wilgoci**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie desorpcji związku organicznego z adsorbentu w obecności wilgoci metodą bezpośredniego ogrzewania adsorbentu prądem elektrycznym.

Sposób polega na tym, że adsorbent w kolumnie (1) ogrzewa się bezpośrednio prądem elektrycznym przy jednoczesnej cyrkulacji gazu obojętnego przez kolumnę (1), wymiennik ciepła (2) i jeden ze skraplaczy (3) lub (4). W pierwszej fazie desorpcji adsorbent ogrzewa się do umiarkowanej temperatury, a usuwana z adsorbentu para wodna wykrapla się w skraplaczu (3). W drugiej fazie desorpcji dodatkowo podnosi się temperaturę adsorbentu, a desorbowany związek organiczny wykrapla się w skraplaczu (4).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 294634 (22) 92 05 21 5(51) B01J 10/00

(31) 91 4117592

(32) 91 05 29

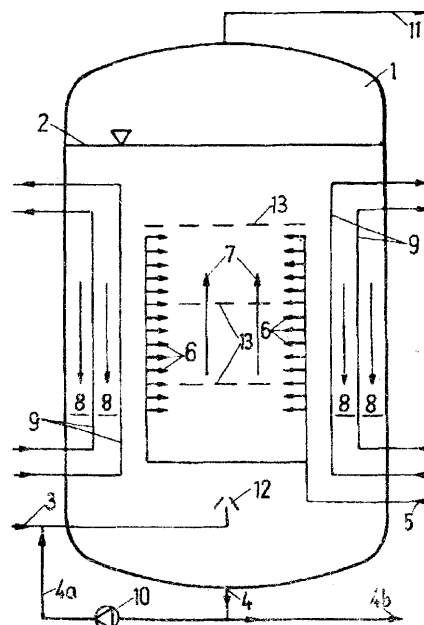
(33) DE

(71) Hüls Aktiengesellschaft, Marl, DE

(54) **Reaktor do reakcji wielofazowych**

(57) Wynalazek dotyczy reaktora (1) do przeprowadzania reakcji wielofazowych, zwłaszcza reakcji gaz-ciecz z ciągłą i z rozproszoną (nieciągłą) fazą gazową, w którym to reaktorze przepływ środowiska reakcji odbywa się w jednych częściach obszaru jego przekroju poprzecznego w płaszczyźnie poziomej w zasadzie pionowo przepływem (7) do góry, a w innych częściach obszaru w zasadzie pionowo do dołu przepływem (8), przy czym reaktor (1) ma sita dyspergujące (13) fazy nieciągłej zasadniczo tylko w częściach obszaru z przepływem (7) skierowanym do góry. Reaktor (1) jest przy tym tak ukształtowany, że w obrębie sit dyspergujących (13) możliwy jest swobodny przepływ środowiska reakcji z części obszaru z przepływem (8) skierowanym do dołu do części obszaru z przepływem (7) skierowanym do góry. Korzystne jest zastosowanie zaproponowanego reaktora to egzotermicznie utlenianie powietrzem p-ksylolu i monometyloestru kwasu p-toluiowego.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 293883 (22) 92 03 18 5(51) B01J 38/00
(31) 91 670874 (32) 91 03 18 (33) US

(71) Union Carbide Chemicals and Plastics
Technology Corporation, Danbury, US

(54) Sposób **zwiększania** katalitycznej aktywności
katalizatorów hydroformylowania

(57) Sposób zwiększania aktywności katalitycznej częściowo zdeaktywowanego rozpuszczonego katalizatora **hydroformylowania** w postaci kompleksu rodu z trzeciorzędową organofosfiną polega na przemywaniu ciekłego ośrodka zawierającego katalizator, wodnym roztworem trzeciorzędowej alkanoloaminy o wzorze NR^1R^2 , w którym R oznacza grupę **hydroksyalkilową** zawierającą 2-4 atomy węgla, a każdy R^1 i R^2 jest niezależnie wybrany z grupy obejmującej grupy alkilowe zawierające 1-4 atomy węgla, grupy hydroksyalkilowe zawierające 2-4 atomy **węgla** oraz **grupę fenylową**; pozostawieniu mieszaniny do rozdzielania się na **dwie** fazy ciekłe; oddzieleniu fazy organicznej zawierającej rozpuszczony katalizator hydroformylowania, a następnie przemyciu tej fazy wodą i odzyskaniu rozpuszczonego katalizatora.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 290474 (22) 91 05 28 5(51) B01J 38/02

(71) Zakłady Azotowe, CHORZÓW; Huta
BATORY, CHORZÓW

(72) Kucia Kazimierz, Onderka Jan, Wybraniec
Marian, Morawiec Henryk, Sojka Jerzy,
Smoleń Andrzej, Zimon Marian,
Hetmańczyk Jan, Sojka Jan

(54) Sposób regeneracji rur katalitycznych

(57) Sposób polega na tym, że wyboconą rurę prostuje się wstępnie na zimno, po czym nagrzewa się ją do temperatury przesycań, właściwej dla materiału, z którego zbudowana jest rura przez okres około 1 min na 1 mm grubości ścianki. W dalszej kolejności rurę chłodzi się do temperatury 300 - 500°C. W tej temperaturze wykonuje się końcowe prostowanie. Po etapie końcowego prostowania usuwa się z powierzchni rury warstwę pokrytą zgorzeliną. Rury o promieniu krzywizny $R \leq 1000$ mm przecina się przed obróbką na dwie części.

(7 zastrzeżeń)

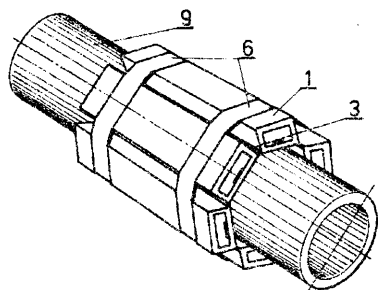
A1(21) 290458 (22) 91 05 28 5(51) B03C 1/14

(75) Bednarski Stanisław, KRAKÓW; Dąbrowski
Wacław, KRAKÓW; Leksztóń Kazimierz,
KRAKÓW

(54) Urządzenie do magnetycznej obróbki **plynów**

(57) Urządzenie ma zestawy magnetyczne ustalone równolegle wewnątrz płytkowego korpusu (1), wykonanego z niemagnetycznego materiału, plastycznie odkształcalnego.

Zestawy złożone są z płytkowych magnesów stałych, usytuowanych osiami **magnetycznymi** prostopadle do podstawy korpusu (1). W osi symetrii między zestawami korpus (1) ma przelotowe rowki (3).



Opaska (6) dociska obwodowo do przewodu (9) korpus (1) zgięty wzdłuż osi rowków (3) tak, że podstawa korpusu (1) przyjmuje kształt wieloboku otwartego, opisanego na powierzchni zewnętrznej przewodu (9).

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 293983 (22) 92 03 26 5(51) B03D 1/16

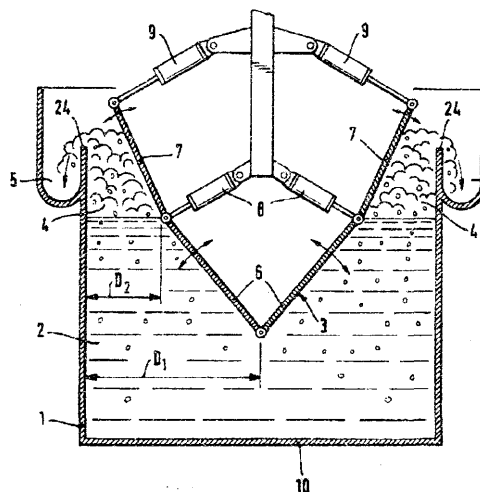
(31) 91 1486 (32) 91 03 27 (33) FI

(71) Outomec Oy, Espoo, FI

(54) Maszyna flotacyjna

(57) Maszyna flotacyjna do wykonywania flotacji minerałów lub podobnych materiałów ze szlamów, zawierająca komorę flotacyjną i mechanizm mieszadłowy w komorze flotacyjnej, układ dostarczania powietrza do komory flotacyjnej oraz człony doprowadzania materiału podlegającego flotacji do komory flotacyjnej i usuwania go z tej komory, charakteryzuje się tym, że w szlamowej komorze (2) komory flotacyjnej (1), zasadniczo pod pianowym złożem (4) znajduje się przewodnikowy człon (3) umożliwiający zmniejszanie swobodnego obszaru w komorze flotacyjnej (1), w kierunku ku górze.

(11 zastrzeżeń)



A1(21) 290419 (22) 91 05 23 5(51) B07B 13/00

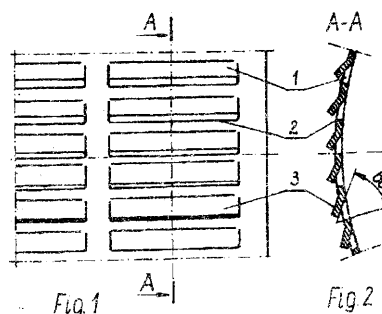
(71) Akademia Rolniczo-Techniczna im. M.
Oczapowskiego, OLSZTYN-KORTOWO

(72) Rawa Tadeusz

(54) Cylinder urządzenia czyszczącego, zwłaszcza
do czyszczenia gryki

(57) Cylinder charakteryzuje się tym, że posiada podłużne rowki (1) o kącie zarysu 60° powstałe przez nacięcie boku (2) i odgięcie boku (3) od powierzchni płaszcza cylindra. Rowki ułożone są równolegle lub naprzemiennie.

(1 zastrzeżenie)



A2(21) 293603 (22) 92 02 25 5(51) B09B 3/00

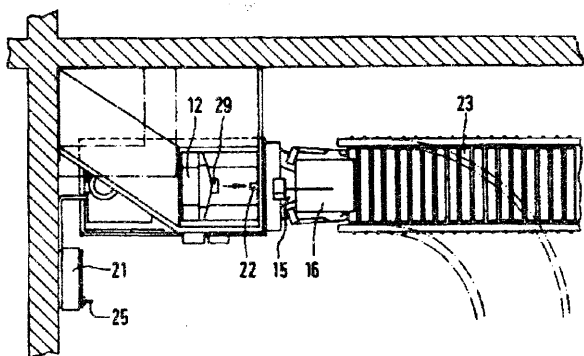
(75) Plate Wilfried, Hamburg, DE

(54) Sposób zagęszczania śmieci i urządzenie do zagęszczania śmieci

(57) W celu uproszczenia zagęszczania śmieci zaproponowano, aby śmieci przeprowadzać przez otwartą na końcu wylotowym i zwężającą się rurę, za pomocą stempła prasującego.

Do tego celu służy urządzenie do zagęszczania śmieci z lejem zasypowym powyżej komory roboczej, w której poruszany jest ruchem posuwisto-zwrotnym stempel prasujący (12) i która ma otwór wylotowy w postaci zwężającej się rury (15), przez której otwarty koniec o mniejszej średnicy wyladowywane są zagęszczone śmieci.

(23 zastrzeżenia)



A1(21) 290413 (22) 91 05 23 5(51) B21C 5/00

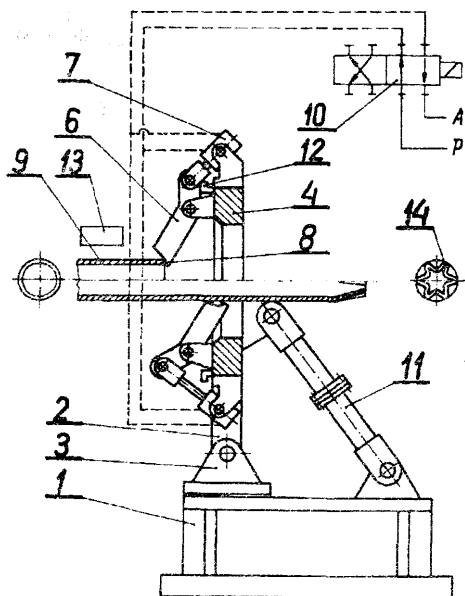
(71) Huta im. Tadeusza Sendzimira, KRAKÓW

(72) Par tyka Krzysztof, Dziega Andrzej, Danecki Zbigniew

(54) Urządzenie do zagniatania początków rur

(57) Urządzenie charakterystyczne tym, że ma na stalowym korpusie (4) zainstalowane promieniowo i przegubowo kątowe dźwignie (6) połączone z tłoczkami pneumatycznych siłowników (7), współpracujących z rozdzielaczem pneumatycznym (10). Robocza powierzchnia czołowa końca kątowych dźwigni (6) posiada występ (8) o wysokości nieznacznie większej od grubości ścianki zagniatanej rury (9).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 294700 (22) 92 05 27 5(51) B21C 37/12

(31) 91 4117555

(32) 91 05 29

(33) DE

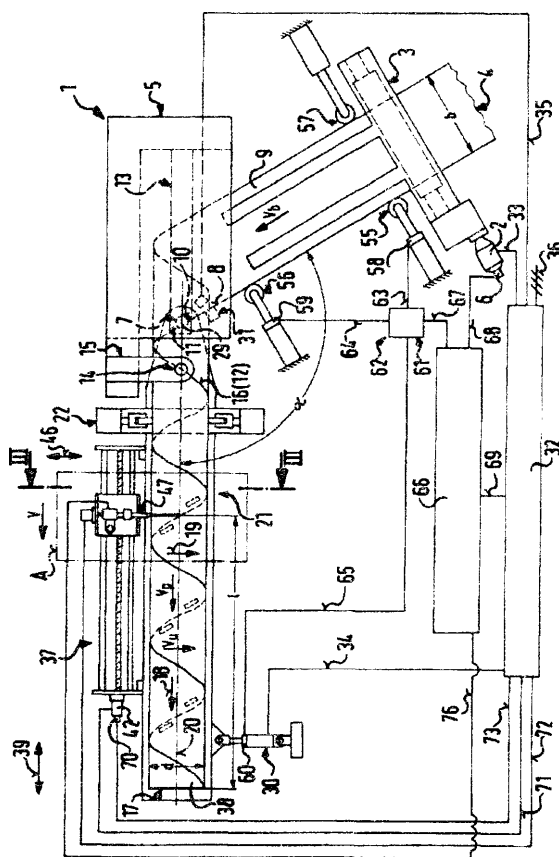
(71) Hoesch Maschinenfabrik Deutschland AG, Dortmund, DE

(72) Orth Heinz-Dietmar

(54) Urządzenie do wytwarzania z taśmy metalowej rur spawanych ze szwem śrubowym

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że do sterowania prędkością (v) zespołu oddzielającego (47) w kierunku roboczym (18) służy urządzenie pomiarowe (6) prędkości taśmy (v_b), urządzenie pomiarowe (62) kąta wprowadzania taśmy pomiędzy odnogą (9) taśmy i osią (20) rury oraz kamera pomiarowa do pomiaru osiowego odchylenia przekroju oddzielania rury wewnątrz kąta obwodowego między nią a zespołem oddzielającym (47).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 290411 (22) 91 05 23 5(51) B21D 1/08

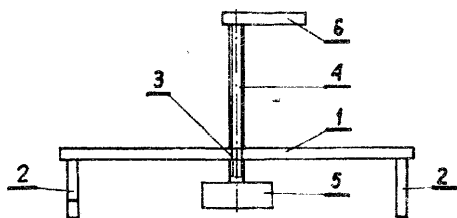
(71) MARINPOL Morskie Centrum Consultingu Spółka Akcyjna, GDANSK

(72) Kolago Marian, Dobrosielski Jan

(54) Wspomagający przyrząd do ciepłego prostowania powłokowych konstrukcji spawanych, zwłaszcza cienkościennych konstrukcji kadłuba statku

(57) Przyrząd, stosowany w procesie ciepłego prostowania ścianek składa się ze sprężystego pióra (1) i zamocowanych do niego przestawnie wsporników (2). Pióro (1) ma gwintowany otwór (3), w który wkręcona jest śruba (4) z zamocowanym do niej przegubowo chwytakiem (5). Jako chwytak (5) może być zastosowany elektromagnes, trwały magnes albo przyssawka.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 290463 (22) 91 05 29 5(51) B21D 15/12

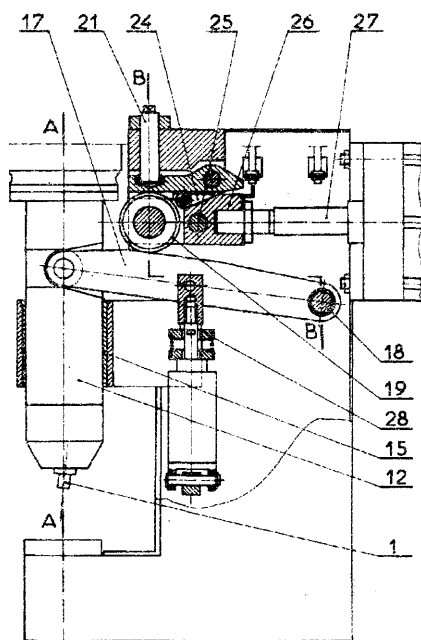
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Podstaw
Technologii i Konstrukcji Maszyn,
WARSZAWA

(72) Żurawski Aleksander

(54) Nitownica z ruchem złożonym stempla

(57) Nitownica charakteryzuje się tym, że tuleja głowicy (12) ma dwa symetryczne wyłobienia, w których są umieszczone rolki połączone obrotowo z dźwignią (17) stykającą się poprzez rolki (19) sprzężone z silownikiem za pomocą łącznika przegubowego (24) osi (25) i łącznika (26) z dołą powierzchnią bieżni.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 294294 (22) 92 04 21 5(51) B21D 51/10

(31) 91 687629 (32) 91 04 19 (33) US

(71) Compression Technologies, Inc., Plymouth,
US

(72) Werner John A.

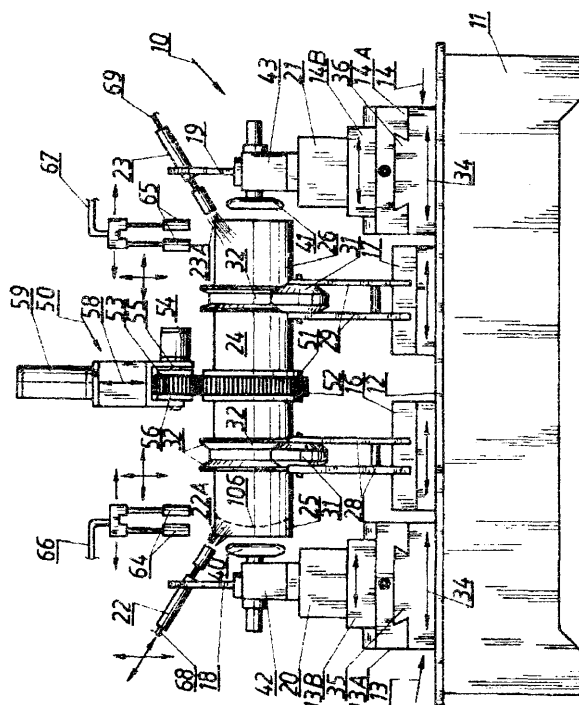
(54) Urządzenie do wyrobu dwustronnie
zamkniętych zbiorników oraz sposób
kształtowania zamkniętych zbiorników
walcowych

(57) Urządzenie (10) ma źródło grzania (18, 19) i układ (22, 23) do regulowanego pozycjonowania tego źródła względem rury obrabianej (24), układ (31, 32) prowadzenia obrabianej rury walcowej, układ (50) napędowy i mocujący obrabianą rurę walcową, rolki kształtujące (40, 41) obrabianą rurę walcową oraz układ do regulacji łukowego odstępu kolejnych suwów ruchu.

Sposób polega na tym, że mocuje się rozłącznie metalową rurę walcową wewnątrz ramy, obraca się wymieniając metalową rurę walcową wokół jej osi podłużnej, wystawia się

przeciwnie końce rury walcowej na działanie źródła energii cieplnej, kieruje się sztywną powierzchnią rurowego elementu stykowego na powierzchnię części końcowych metalowej rury walcowej podczas przyłożenia do niego siły kształtującej dennicę, równocześnie odwrotnie zmienia się punkt przyłożenia siły kształtującej dennicę względem metalowej rury walcowej wzdłuż łukowej ścieżki, dla utworzenia serii suwów tworzących dennicę względem przeciwnych końców rury walcowej z pewnymi kolejnymi kształtującymi suwami postępującymi promieniowo do wewnątrz osi rury, oraz powtarzalnie utrzymuje się suwy kształtujące aż osiowo przeciwnie końce metalowej rury zbiegną się, tworząc faktycznie zamkniętą dennicę po każdej jej stronie.

(9 zastrzeżeń)



A2(21) 293628 (22) 92 02 25 5(51) B22C 1/22

(71) Instytut Odlewnictwa, Kraków

(72) Sęczek Krzysztof, Maniowski Zbigniew,
Kwaśniak Jacek, Smoluchowska Elżbieta

(54) Masa rdzeniowa termoutwardzalna

(57) Masa rdzeniowa termoutwardzalna składa się z piasku kwarcowego, 1,5-3,0 części wagowych żywicy fenolowo-formaldehidowej lub fenolowo-formaldehidowo-furfurylowej z utwardzacza w postaci mieszaniny chlorku glinu, mocznika, glikolu lub melasy i wody albo mieszaniny azotanu amonu, mocznika, glikolu lub melasy i wody oraz z krzemianu etylu, przy czym na 100 części wagowych piasku kwarcowego stosunek wagowy żywicy do utwardzacza wynosi od 1:0,1 do 1:0,3, a stosunek wagowy żywicy do krzemianu etylu wynosi od 1:0,01 do 1:0,5.

Masa znajduje zastosowanie do wszelkiego typu rdzeni, szczególnie dużych i skomplikowanych, do odlewania wszystkich stopów, zwłaszcza żeliwnych i staliwnych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 290380 (22) 91 05 22 5(51) B22D 1/00

F27B 3/04

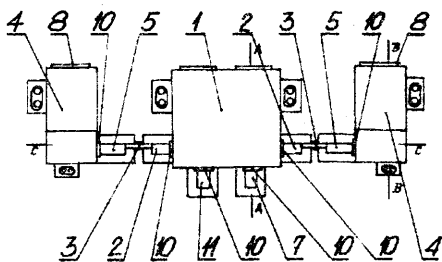
(71) Fabryka Samochodów Małolitrażowych F S
M Spółka Akcyjna, BIELSKO-BIAŁA(72) Goszczynski Janusz, Korczewski Stanisław,
Łukoś Kazimierz

(54) Sposób uzyskiwania płynnego metalu ze stopów lekkich, zwłaszcza w odlewniach ciśnieniowych oraz piece do uzyskiwania płynnego metalu ze stopów lekkich

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji pieców oraz sposobu uzyskiwania płynnego metalu ze stopów lekkich z wykorzystaniem płynnego metalu dostarczonego bezpośrednio z wytwórni stopów.

Sposób polega na tym, że gąski i złom metali lekkich topiony w piecach topialnych (4) wlewa się rynnami (3) do studzienek zlewowych (5) pieca odstojowego (1) z równocześnie wlewaniem okresowo do studzienki wlewowej tylnej (7) płynnym metalem z wytwórni stopów. Ze studzienki czerpalnej (11) następuje pobór do odlewania. Zgary wygarnia się do pojemników podstawianych na platformach (9) wysuwanych spod pieców topialnych (4). Studzienki zlewowe (5) pieców topialnych (4) połączone są rynnami (3) ze studzienkami wlewowymi bocznymi (2) pieca odstojowego (1). Wszystkie studzienki pieców topialnych (4), i pieca odstojowego (1) wyposażone są w przegrrody (10). Pod piecem topialnym (4) umieszczona jest ruchoma platforma (9).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 290433 (22) 91 05 27 5(51) B23G 7/00

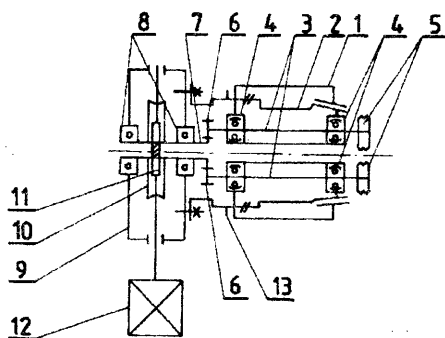
(71) Politechnika Szczecińska, SZCZECIN
(72) Olszak Wiesław, Makówka Franciszek

(54) Urządzenie do przelotowego walcowania gwintów

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie techniczne walcowania gwintów w sposób ciągły na prętach o dowolnej długości.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że rolki walcujące (5) zamocowane są na końcach wałków (3), a każdy z wałków (3) osadzony jest skośnie w tulei rozprężnej (2) za pomocą dwóch łożysk wahliwych (4). Jedno z tych łożysk (4) osadzone jest w stożkowym segmencie tulei rozprężnej (2), przy czym na tulei tej osadzona jest tuleja (1) obrotowa, a elementy znajdujące się w przedłużeniu tulei rozprężnej (2) mają przelotowe otwory o średnicy większej od walcowanego gwintu.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 290498 (22) 91 05 28 5(51) B23K 35/22

(71) Huta Baildon, KATOWICE
(72) Sitko Jan, Kopel Jerzy, Lorkiewicz Marian

(54) Otulina elektrody rutowo-celulozowej do spawania stali niskowęglowych

(57) Otulina elektrody z rdzeniem ze stali niskowęglowej, charakteryzuje się tym, że zawiera wagowo 45-52% rutyli, 0,5-1,5% bieli tytanowej, 9-12% żelazomanganu, 10-17% muskowitu, 4-6% kredy, 3-8% kaolinu, 2-5% krzemianu cyrkonu, 5-8% celulozy, 10-15% krzemianu potasu.

Elektroda z otuliną umożliwia spawanie za pomocą transformatora o niskim napięciu stanu jałowego oraz zapewnia uzyskanie żuźla o bardzo małej przyczepności.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 290499 (22) 91 05 28 5(51) B23K 35/22

(71) Huta Baildon, KATOWICE
(72) Sitko Jan, Lorkiewicz Marian, Kopei Jerzy, Steller Kazimierz, Krzysztofowicz Tadeusz

(54) Otulina elektrody do napawania regeneracyjnego elementów stalowych

(57) Otulina elektrody z rdzeniem ze stali chromowej charakteryzuje się tym, że zawiera wagowo 16-20% żelazomanganu niskowęglowego, 7-10% żelazomanganu wysokowęglowego, 1-3% żelazokrzemu, 37-43% wapienia, 26-30% fluorytu, 3-4% bieli tytanowej i 0,5-1,5% plastifikatorów.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 290500 (22) 91 05 28 5(51) B23K 35/22

(71) Huta Baildon, KATOWICE
(72) Sitko Jan, Lorkiewicz Marian, Kopel Jerzy, Steller Kazimierz, Krzysztofowicz Tadeusz

(54) Otulina elektrody do napawania regeneracyjnego elementów stalowych

(57) Otulina elektrody z rdzeniem ze stali chromowej charakteryzuje się tym, że zawiera wagowo 0-2% żelazomanganu, 2-4% żelazokrzemu, 8-12% żelazochromu, 38-44% wapienia, 25-29% fluorytu, 2-4% bieli tytanowej, 0,5-1,5% plastifikatorów oraz 5-18% kobaltu.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 290303 (22) 91 05 16 5(51) B23P 15/00

(75) Groźle Eligiusz, KRAKÓW

(54) Sposób wytwarzania narzędzi zamykających głowicy zamykarek pojemników metalowych, zwłaszcza puszek konserwowych

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że elementom przeznaczonym na narzędzia w postaci odlewów z żeliwa stopowego o określonym składzie nadaje się kształt narzędzia (rolki) stosując jedynie wykańczającą obróbkę wiórową i cieplną.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 294502 (22) 92 05 11 5(51) B23P 15/02

(31) 91 91107707 (32) 91 05 13 (33) EP

(71) Asea Brown Boveri AG, Baden, CH

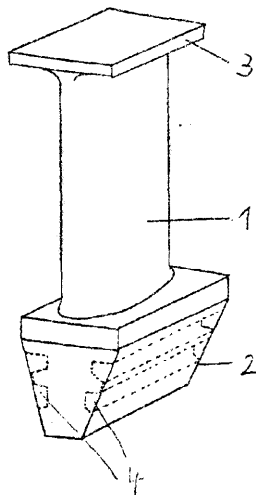
(54) Łopatką turbiny i sposób wytwarzania łopatki turbiny

(57) Łopatką turbiny zawierająca pióro łopatki (1), stopę łopatki (2) oraz korpus odlany ze stopu na bazie gliny-tytanu gamma zawierającego materiały domieszkowe posiadające twardość wieńca łopatkowego (3), charakteryzuje się tym, że stop przynajmniej w częściach pióra łopatki (1) ma postać materiału

o gruboziarnistej strukturze i budowie prowadzącej do podwyższonej wytrzymałości na rozciąganie i wytrzymałości czasowej i przynajmniej w częściach stopy łopatki (2) i/lub przewidzianej taśmie wieńca łopatkowego (3) ma postać materiału o drobnoziarnistej strukturze i podwyższonej gęstości względem materiału znajdującego się w piórze łopatki (1).

Sposób wytwarzania łopatki turbiny zawierającej pióro łopatki, stopę łopatki i korpus odlewany ze stopu na bazie gliny tytanu-gamma polega na tym, że po wytopieniu stopu wlewa się ciekły metal do formy odlewniczej w kształcie łopatki turbiny, odlew korpusu prasuje się izostatycznie na gorąco, po czym jedno-lub wielokrotnie formuje się izotermicznie na gorąco stopę łopatki (2) i/lub taśmę wieńca łopatkowego (3) tworząc materiał o strukturze drobnoziarnistej, a następnie obrabia się części odpowiadające pióru łopatki (1).

(15 zastrzeżeń)



A2(21) 293596 (22) 92 02 22 5(51) B23P 17/00

- (71) ŁABĘDY Walcownia Metali, Gliwice
(72) Szpara Andrzej, Zimny Mirosław, Pasionek Bolesław, Cwolek Beata, Steinhof Jerzy, Garuła-Gola Lidia, Kurczab Wiesław

(54) Sposób wytwarzania taśm z miedzi

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania taśm z miedzi, przeznaczonych zwłaszcza na radiatory w wymiennikach ciepła. Sposób polegający na topieniu, odlewaniu, a następnie po obróbce mechanicznej walcowaniu na zimno z zastosowaniem wyżarzania międzyoperacyjnych, charakteryzuje się tym, że w czasie topienia miedź modyfikuje się cyną, cynkiem lub fosforem w ilości 0,01 do 1,0%. Odlewanie prowadzi się w temperaturze 1433 do 1473 K, przy szybkości 0,0013 do 0,004 m/s i szybkości kręcenia 50 do 200 deg/s. Zgniot walcowania wstępnego wynosi min. 75%, a pozostałych 10 do 68%. Obróbkę cieplną końcową prowadzi się dla materiału swobodnie zawieszzonego, przy szybkości przepływu gazu 10 do 20 Nm³/h. Wyżarzone taśmy prostuje się z naciskiem maksymalnym wynoszącym 100 MPa.

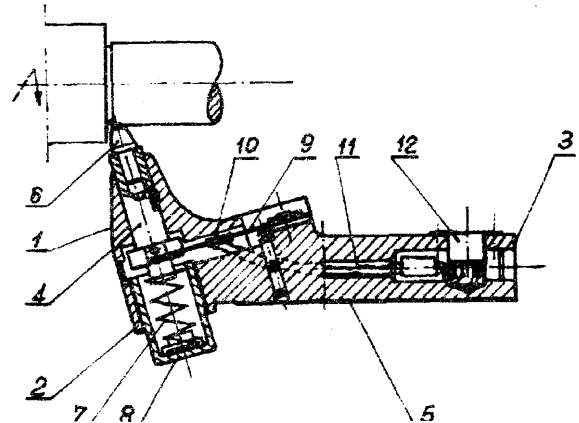
(1 zastrzeżenie)

A1(21) 290382 (22) 91 05 22 5(51) B24B 39/02 B23P 9/04

- (71) Politechnika Gdańska, GDANSK-WRZESZCZ
(72) Niedojadło Jarosław, Przybylski Włodzimierz
(54) Narzędzie do ślizgowego nagniatania powierzchni obrotowych

(57) Narzędzie charakteryzuje się tym, że część robocza (2) jej korpusu (1) ścięta jest jednostronnie tak, że płaszczyzna

ścięcia tworzy kąt ostry z osią suwaka (4), a część chwytowa (3) korpusu (1) pokryta jest okładzinami izolującymi (5). Pomiedzy suwakiem (4) a sprężyną dociskającą (7) znajduje się sprężysta płytka (9) z tensometrami oporowymi (10) połączona przewodami (11), poprzez gniazdo przyłączeniowe (12), korpusu (1), z mostkiem tensometrycznym i elektronicznym układem wskaźnikowym.
(1 zastrzeżenie)

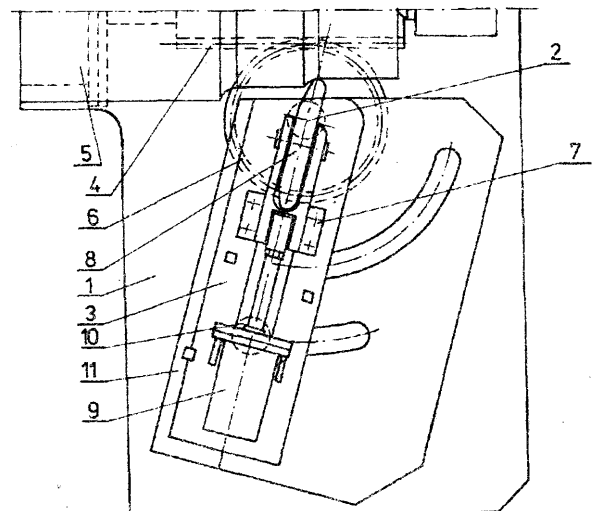


A1(21) 290400 (22) 91 05 24 5(51) B24B 39/02 B23P 9/04

- (71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA
(72) Skalski Konstanty, Morawski Andrzej, Skrzypczyński Mirosław, Portiuk Edmund
(54) Urządzenie do nagniatania powierzchni kształtowych

(57) Urządzenie mocowane na obrabiarce za pośrednictwem płyty suportowej (1) ma osadzone symetrycznie w tej płycie dwie tuleje, w których ułożyskowane są osie obrotu (2) dwu płyt obrotowych (3) z prowadzoną pomiędzy nimi zębatką (4) ząbów z kołami zębatymi (6) przenoszącymi ruch tloczyska osadzonego na płycie suportowej (1) siłownika hydraulicznego (5), na osie obrotu (2) płyt obrotowych (3), gdzie na każdej z nich osadzona jest prowadnica do przesuwania głowicy (7) z krążkiem nagniatającym (8) oraz połączone z głowicą (7) sanie siłownika dociskowego (9) dociskającego krążek nagniatający (8), przy czym z saniami siłownika (9) związana jest nastawa rolka wodząca (10) ustalająca położenie san i poruszająca się w połączonych kanałami wykrojach krzywkowych (11) mocowanych do płyty suportowej (1).

(1 zastrzeżenie)

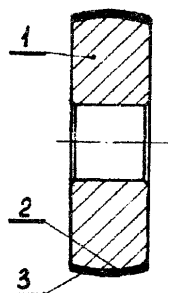


A2(21) 293493 (22) 92 02 13 5(51) B24B 53/12

- (71) ISKRA Fabryka Łożysk Toczących S.A.,
Kielce
(72) Bartoszewicz Henryk, Salamoński Henryk,
Woźniczko Jan
(54) **Diament** krążkowy do prostliniowego
obciągania tarcz ściernych

(57) Diament krążkowy charakteryzuje się tym, że ma część roboczą w postaci nasypu (3) diamentowego na całym obwodzie krążka, przy czym obwód krążka ma powierzchnię (2) wypukłą. Taka konstrukcja diamentu pozwala na duże wykorzystanie nasypu diamentowego co znacznie obniża koszt operacji obciągania tarcz ściernych.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 293840 (22) 92 03 13 5(51) B24D 3/00

- (31) 91 669124 (32) 91 03 14 (33) US
(71) General Electric Company, Schenectady, US
(72) Słut David Earl, Corrigan Francis Raymond
(54) Wieloziarnowe cząstki ściernie, zwarta
struktura ścierna, narzędzie ściernie i sposób
wytworzenia wieloziarnowych cząstek
ściernych

(57) Wynalazek dotyczy wieloziarnowych cząstek ściernych i wytworzonych z nich wyrobów, w których cząstki zawierają drobne granulki sześciennego azotku boru lub diamentu związane spiekającą matrycą z jednej lub więcej warstw aktywnego materiału powłokowego, chemicznie związanego z leżącą pod spodem powierzchnią.

Cząstki te wytwarza się spiekając powleczone granulki w warunkach względnie łagodnych w porównaniu z warunkami niezbędnymi do wytworzenia monokrystalicznych cząstek ściernych o zbliżonej wielkości.

W pewnych wariantach unika się stosowania wysokociśnieniowego, wysokotemperaturowego urządzenia. Proces nadaje się do wykorzystania proszku diamentowego wytworzonego w procesach chemicznego osadzania z par.

Zwarta struktura ścierna zawiera wieloziarnowe cząstki ściernie połączone sproszkowanym metalem lub stopem, przy czym stosunek wagowy cząstek do metalu lub stopu wynosi od 10:1 do 0,1:1. Narzędzie ściernie zawiera wieloziarnowe cząstki ściernie związane matrycą żywiczną lub spiekającą matrycą metalową.

(23 zastrzeżenia)

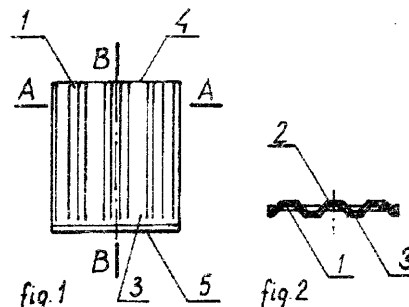
A1 (21) 290298 (22) 91 05 16 5(51) B25G 3/28

- (75) Ejsymont Henryk, KOSZALIN
(54) **Klin** rozporowy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji klina rozporowego o dużej niezawodności mocowania. Klin rozporowy wykonany z cienkiej blachy ma na swoich powierzchniach (1 i 2) dwustronne przetłoczenia (3)

tworzące w przekroju poprzecznym kształt fali, przy czym głębokość tych przetłoczeń zmniejsza się od największej przy krawędzi uderowej (4) do zera przy ostrzu (5).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 294699 (22) 92 05 27 5(51) B60N 2/00

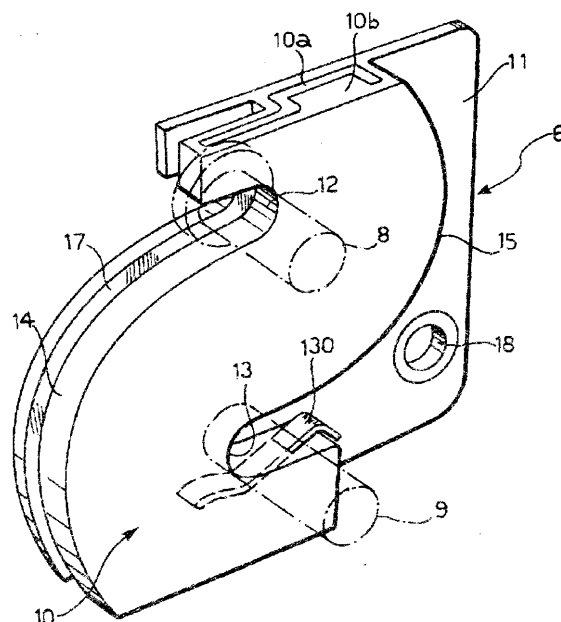
(31) 91 000395 (32) 91 05 28 (33) IT

- (71) SEPI SPA, Beinasco Turyn, IT
(72) Brambilia Silvio
(54) Przegub podwójny składanego oparcia
tylnego fotela pojazdu mechanicznego i fotel
tylny pojazdu mechanicznego

(57) Przegub podwójny (6) składanego oparcia tylnego fotela pojazdu mechanicznego zawiera pierwszy sworzeń poprzeczny (8) i drugi sworzeń poprzeczny (9) równoległy do pierwszego i odsunięty względem niego w kierunku do dołu, które są zamocowane do oparcia fotela i są ruchome względem elementów prowadzących, zamocowanych do karoserii pojazdu.

Elementy prowadzące obejmują tory prowadzące (14, 15) w kształcie łuków okręgów, których środki leżą na osiach odpowiadających im sworzni (8, 9) w ich podstawowych położeniach, przy pionowym ustawieniu oparcia. Tory prowadzące (14, 15) są zakończone powierzchniami oporowymi (12, 13) wykonanymi w prowadnicy (10). Z pierwszym sworzniem (8) współpracują elementy ograniczające siedziska fotela, a z drugim sworzniem (9) współpracuje element blokujący (130). Fotel tylny zawiera siedzisko i oparcie, składające się z dwóch części, które jest zamocowane do karoserii pojazdu za pośrednictwem przegubu podwójnego.

(10 zastrzeżeń)



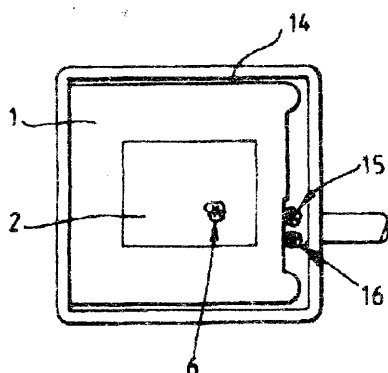
A1(21) 290469 (22) 91 05 29 5(51) B60R 11/02
H01Q 1/32
H01Q 1/50

(71) PANORAMA ANTENNAS LTD.,
LONDYN, GB

(54) Zespół sprzęgający dla anteny samochodowej

(57) Zespół sprzęgający dla anteny samochodowej, zwłaszcza dla anteny zamocowanej na szybie, charakteryzuje się tym, że zawiera płytkę z obwodem (1) wykonaną z materiału dielektrycznego, mającą elementy (2, 14) z materiału przewodzącego na obu swych powierzchniach. Element przewodzący na jednej stronie płytki jest przymocowany do powierzchni szyby ściśle do niej przylegając i tworząc płytkę kondensatora, dla zapewnienia sprzężenia pojemnościowego z podstawą anteny, która jest przymocowana do przeciwnej strony szyby. Ponadto, element okładziny z materiału przewodzącego jest ukształtowany i umieszczony tak, że w połączeniu z płytką kondensatora stanowi obwód łączący dla anteny. Zespół zawiera ponadto dalsze elementy z materiału przewodzącego, stanowiące części łączące, dla dołączenia przewodów, które są sprzężone z obwodem łączącym.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 294508 (22) 92 05 12 5(51) B60R 22/46

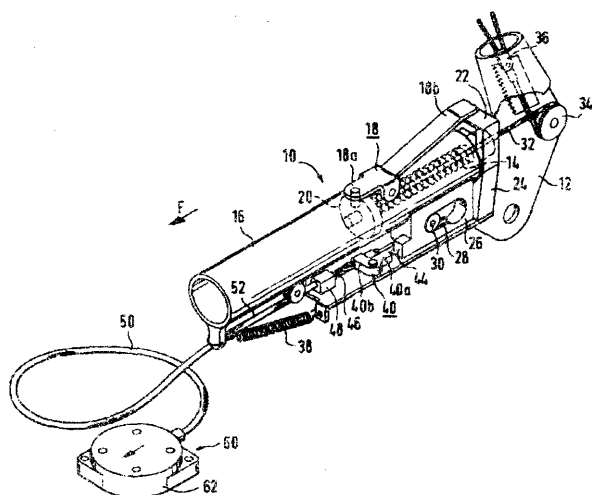
(31) 91 108468 (32) 91 05 24 (33) EP

(71) TRW Repa GmbH, Alfdorf, DE

(72) Föhl Artur

(54) Napinacz pasów bezpieczeństwa w pojazdach

(57) Podczas stosowania napinaczy (10) pasów bezpieczeństwa w pojazdach, w których zamek napinacza jest umieszczony na siedzeniu pojazdu, a napinacz pasa zaczepta się w tym



zamku, występuje problem, że wrażliwa na zwalnianie pojazdu masa czujnikowa (14, 16, 18, 20, 26), która jest umocowana ruchomo na siedzeniu pojazdu, włącza się także w przypadku zwalniania siedzenia pojazdu względem nadwozia pojazdu. W celu przeszkodzenia powodowanym tym błędnym wyłączeniem, masa czujnikowa (14, 16, 18, 20, 26) jest zabezpieczona aż do chwili wystąpienia pierwszej ustalonej wielkości zwolnienia pojazdu, która leży niżej niż druga wielkość zwolnienia pojazdu, przy której następuje wyłączenie napędu (14, 20) napinacza pasa przez ruch masy czujnikowej. Natomiast przy przekroczeniu pierwszej wielkości zwolnienia pojazdu masy czujnikowej zostaje odbezpieczona. Odbezpieczenie masy czujnikowej zapewnia specjalny czujnik opóźnienowy (60), który przymocowuje się bezpośrednio do nadwozia pojazdu, np. pod siedzeniem.

(11 zastrzeżeń)

A1(21) 290397 (22) 91 05 24 5(51) B60T 7/08

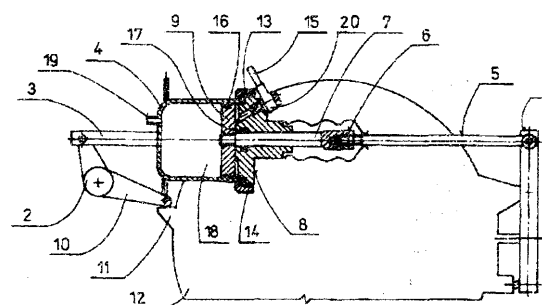
(71) URSUS Zrzeszenie Przemysłu
Ciągnikowego, WARSZAWA

(72) Vrabec Jan, Urbanek Henrich

(54) Urządzenie wspomagające sterowanie
faanmicow

(57) Urządzenie wspomagające sterowanie hamulców sterowanych podwójnym pedałem przez przełożenie hydrauliczne i cięgłami hamulca ręcznego łączącymi dźwigniowy mechanizm hamulca z wyjściowymi dźwigniami rozdzielacza hamulca ręcznego charakterystyczne tym, że cięgła hamulca ręcznego są rozdzielone na dwie części. Pierwsza część (3) jest połączona z cylindrem (4), natomiast druga część (5) jest połączona gwintem (6) z tłoczkiskiem (7) przechodzącym suwliwie przez pokrywę (8) cylindra (4) przymocowanym do tłoka (9) opierającego się o pokrywę (8) cylindra (4). Dźwignia wejściowa (10) rozdzielacza (2) opiera się, w kierunku zwolnienia hamulca ręcznego o stały zderzak (11) utworzony albo zamocowany na korpusie (12) półosi.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 293781 (22) 92 03 10 5(51) B60T 13/10

F16D 65/14

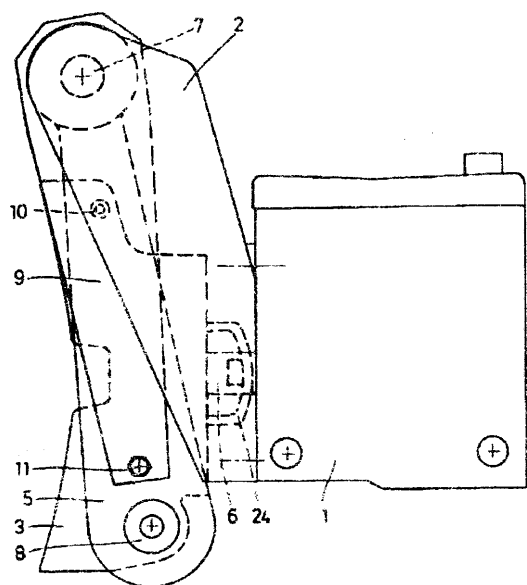
(31) 91 00718 (32) 91 03 11 (33) SE

(71) SAB WABCO Holdings B.V.,
Heerhugowaard, NL

(54) Urządzenie uruchamiające hamulec pojazdu
szynowego z uchwytem klocka hamulcowego

(57) Urządzenie uruchamiające hamulec pojazdu szynowego zawiera uchwyt (3) klocka hamulcowego zawieszony na nim tak, aby miał możliwość poprzecznego przemieszczania podczas hamowania za pomocą wieszaków (5) w formie resorów piórowych. Wieszaki są przymocowane obrotowo do dolnego zakończenia uchwyty klocka hamulcowego za pomocą sztywnego dolnego wału (8) i do wspornika urządzenia uruchamiającego poprzez złącza przegubowe na obracalnym górnym wale (7).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 293780 (22)92 03 10 5(51) B60T 13/10
F16D 65/14

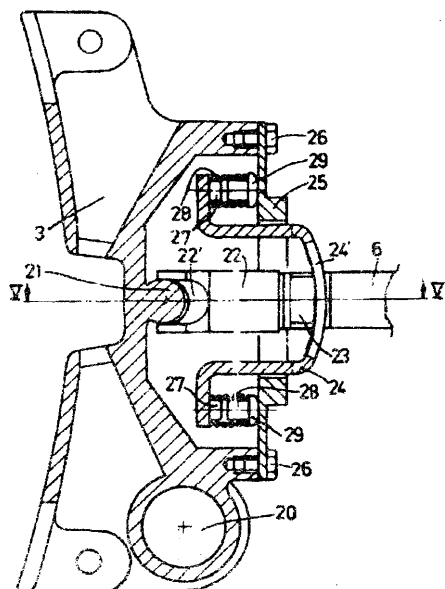
(31) 91 00717 (32) 91 03 11 (33) SE

(71) SAB WABCO Holdings B.V.,
Heerhugowaard, NL

(54) Układ przeniesienia siły odporu w urządzeniu uruchamiającym hamulec

(57) W urządzeniu uruchamiającym hamulec siła hamowania jest przenoszona pomiędzy osiowo przesuwным popychaczem (6), a uchwytem (3) klocka hamulcowego przemieszczalnym poza osią popychacza za pomocą oddzielnego członu (22) przenoszenia siły.

Ten człon jest ustawiony pomiędzy poprzeczną cylindryczną częścią (21) w uchwycie klocka hamulcowego, a cylindrycznym zakończeniem popychacza (6) prostopadłym do wymienionej części i ma cylindryczne powierzchnie współpracujące z wymienioną częścią. Cylindryczna powierzchnia (22') członu (22), która współpracuje z częścią (21) uchwytu klocka hamulcowego, jest łukowa ze środkiem koła pokrywającym się ze środkiem cylindrycznego zakończenia popychacza (6).



Jarżmo (24) odpychane sprężynami (28) w kierunku działania hamulca względem tylnej pokrywy (25) na uchwycie klocka hamulcowego opiera się o użębione występy (23) na popychaczu (6) urządzenia uruchamiającego.

(6 zastrzeżeń)

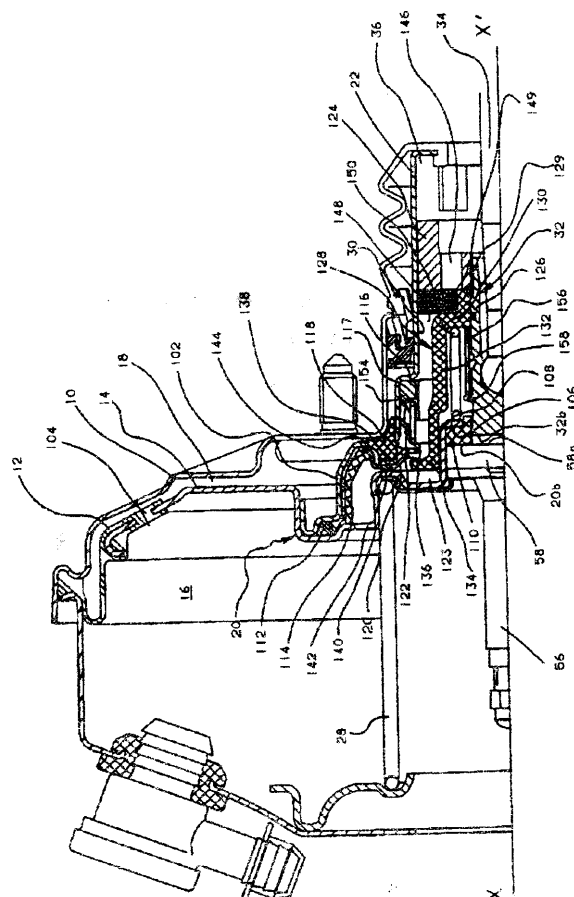
A1(21) 294235 (22) 92 04 15 5(51) B60T 13/569

(31) 91 9104704 (32) 91 04 17 (33) FR

(71) BENDIX EUROPE Services Techniques,
Drancy, FR

(54) Pneumatyczne urządzenie wspomagające

(57) Wynalazek przedstawia pneumatyczne urządzenie wspomagające do hamulców zawierające obudowę (10), wewnątrz której umieszczony jest tłok (22, 14, 102) uformowany z tylnej rurowej części (22), podpierającą płaszczyzny i która poprzez rozwijającą się membranę (12) określa przednią komorę (16) przyłączoną na stałe do źródła podciśnienia i tylną komorę (18) przyłączoną selektywnie do przedniej komory (16) albo do atmosfery przez środki zaworowe (136, 138, 140) uruchamiane przez sterowniczy drążek (34) przystosowany do podpierania poprzez przednią czołową powierzchnię (32b) numnika (32), na tylnej powierzchni (58a) reakcyjnego krążka (58) umocowanego do popychacza (56), sprężynę (150) powrotną do sterowniczego drążka (34) umieszczonego pomiędzy płaszczyzną (14) tłoka a numnikiem (32), zaworowe środki (136, 138, 140) zawierające zastawkę (138) usztywnioną przez wkładkę (118) i oddziaływującą przez aktywną część z pierwszym zaworowym gniazdem (136) uformowanym na numniku (32) i z drugim zaworowym gniazdem (140) uformowanym na tłoku (14), zastawki uformowanej przez elastyczną rurową membranę (114), aktywnej części zastawki (138) umieszczonej pomiędzy dwoma końcami (112, 116) elastycznej rurowej membrany.



Zgodnie z wynalazkiem, nurnik (32) ma przednią część (126), aktywną część (128) przemieszczalną w prostoliniowym ruchu względem przedniej części (126) i tylnej części (124) przykręconej do przedniej części (128).

(11 zastrzeżeń)

A1(21) 293770 (22)92 03 09 5(51) B65B 5/06
B65D 1/16

(31) 91 4108655 (32) 91 03 16 (33) DE
92 4203422 06 02 92 DE

(71) Schütz-Werke GmbH & Co.KG, Selters, DE

(72) Schütz Udo

(54) Beczka czopowa z tworzywa sztucznego przystosowana do układania w stos

(57) Beczka ma w zagłębieniach (11, 12) części pokrywowej (4) umieszczone w sposób zabezpieczony: czop (5) do napełniania i pobierania oraz czop (10) do napowietrzania i odpowietrzania. Powierzchnia (8) do układania w stos części pokrywowej (4) przechodzi w dwa pasy (17, 18), biegnące w kierunku obwodu i obejmujące powierzchnię denną zagłębienia (11) na czop (9), które przebiegają z niewielkim nachyleniem od powierzchni (8) do powierzchni dennej zagłębienia (11) oraz tworzą w nieco wychylonym położeniu beczki czopowej korytka odpływowe dla resztek cieczy, gromadzących się na wewnętrznej powierzchni części pokrywowej (4) i wypływającej przez otwór (15) czopa (9).

(15 zastrzeżeń)

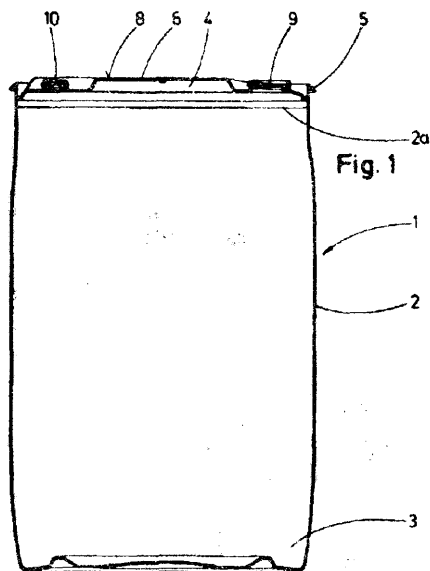
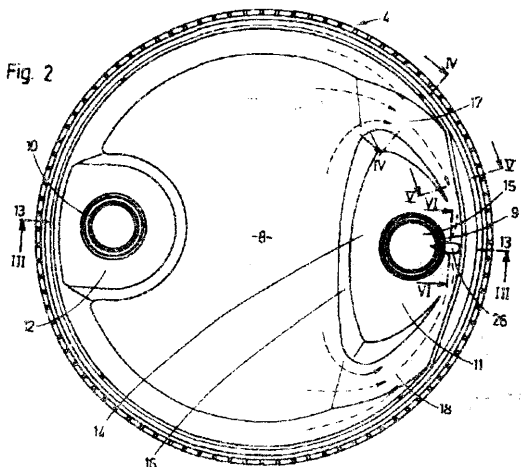


Fig. 2



A1(21) 293732 (22) 92 03 06 5(51) B65D 43/10
(31) 91 4107607 (32) 91 03 09 (33) DE

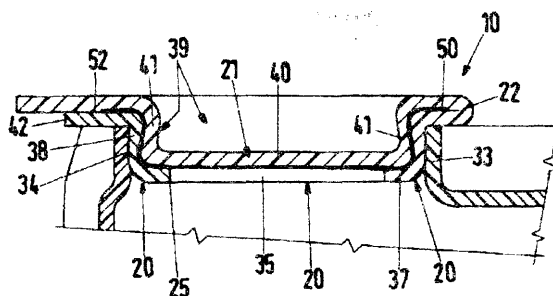
(71) Tetra Pak Holdings S.A., Pully, CH

(54) Przykrywka z tworzywa sztucznego przystosowana do wylewania przechowywanych w pojemniku płynów i sposób wytwarzania takiej przykrywki

(57) Wynalazek dotyczy przykrywki (10) wykonanej z tworzywa sztucznego, umieszczonej w otworze, w pojemniku z materiałem płynnym i sposobu wytwarzania takich przykrywek.

Przykrywka (10) składa się z części dolnej (20), części zamykającej (21) połączonych ze sobą przegubowo, tak, że mogą się przemieszczać wokół zawiasy (22), i posiadać otwór wylewowy (35) w części dolnej (20) oraz folię z tworzywa sztucznego pokrywającą część dolną (20) z otworem wylewowym (35).

(13 zastrzeżeń)



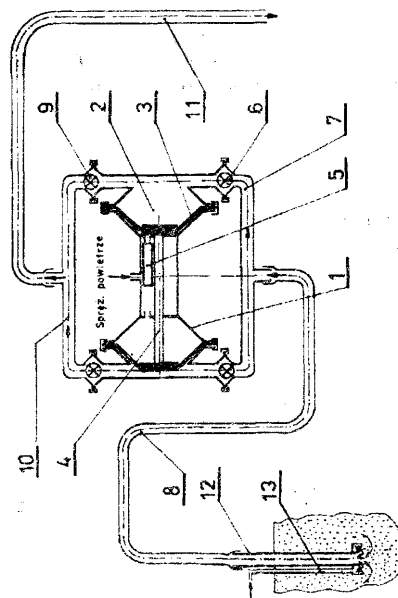
A1(21) 290488 (22) 91 05 29 5(51) B65G 53/04

(71) PROFARB Przedsiębiorstwo Wdrożeń Technologii Chemicznych Spółka z o. o., GLIWICE

(72) Adamek Marian, Danek Krzysztof, Licak Mieczysław, Mierzejewski Stanisław, Włodarski Ryszard, Mierzwicki Antoni, Chmiel Józef

(54) Urządzenie do transportu substancji sypkich

(57) Urządzenie posiada przewód ssący (8) i tłoczący (11) połączone zespołem ssąco-tłoczącym, w którego korpusie (1) znajdują się dwie komory (2) z elastycznymi przeponami (3) połączonymi ze sobą tłoczyskiem (4).

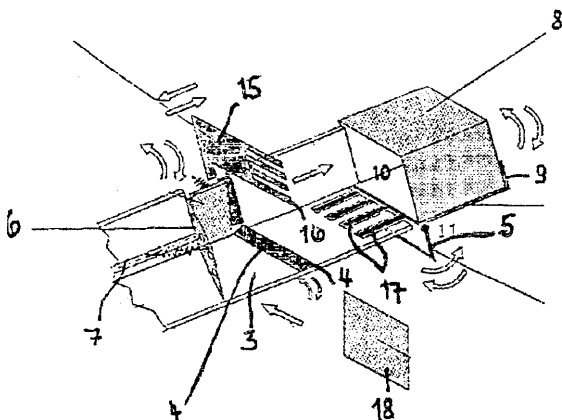


Elastyczne przepony (3) sterowane są suwakiem (5), poruszającym sprężonym powietrzem. Przewód ssący (8) posiada sitową końcówkę ssawną (12) z przewodem powietrza (13).
(2 zastrzeżenia)

- A1(21) 294033 (22) 91 06 26 5(51) B65G 57/11
(31) 90 4022162 (32) 90 07 12 (33) DE
(86) 91 06 26 PCT/EP91/01197
(87) 92 01 23 WO92/00908 PCT Gazette nr 03/92
(71) Licentia Patent-Verwaltungs-GmbH,
Frankfurt nad Menem, DE
(72) Malow Siegmur
(54) Urządzenie i sposób odkładania w stos drobnicy

(57) Urządzenie służy do odkładania w stos drobnicy, zwłaszcza małych paczek w pojemniku, z modulem służowym, przez który drobnica jest doprowadzana po powierzchni, umieszczonej przed pojemnikiem. Pojemnik (8) jest usytuowany wychylnie swoim otworem na końcu powierzchni (3), na której znajduje się element przesuwany (6) poruszany w kierunku otworu (10) pojemnika oraz zwrotny próg (4) i wychyłne do dołu grabie (5), usytuowane po zwrotnym progu (4).

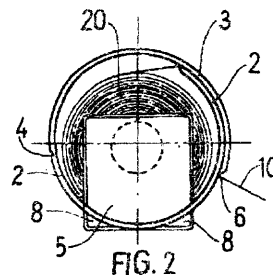
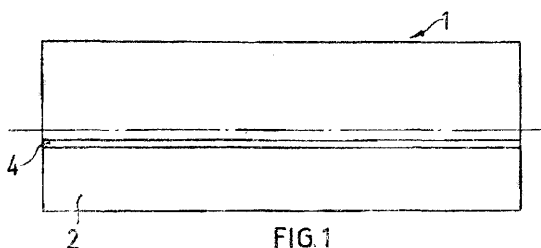
(5 zastrzeżeń)



- A1(21) 294272 (22) 92 04 17 5(51) B65H 51/00
(31) 91 9105208 (32) 91 04 27 (33) DE
(71) Melitta Haushaltsprodukte GmbH und Co.
Kommanditgesellschaft, Minden, DE
(72) Hörnlein Reinhard
(54) Dozownik folii

(57) Dozownik folii ma obudowę (1) składającą się z dwóch części (2, 3) w postaci obejm połączonej ze sobą dłuższymi bokami, przy czym jedno końce części (2, 3) są przystające kształtowo i zachodzą na siebie, tak że chorągiewka folii jest przytrzymywana między nimi siłami sprężystości i folia może być wyciągana z dozownika za pomocą jednej ręki.

(6 zastrzeżeń)

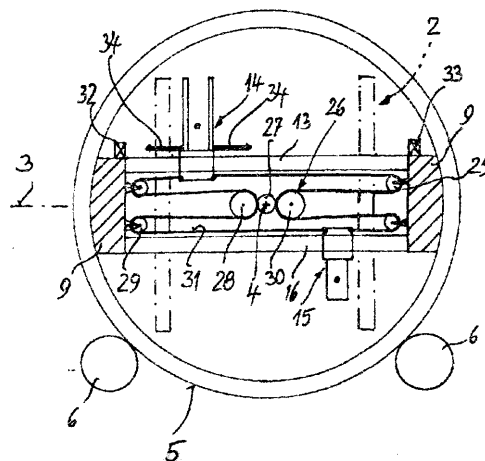


- A1(21) 295027 (22) 91 07 31 5(51) B65H 75/34
D07B 7/10
(31) 90 4032936 (32) 90 10 17 (33) DE
(86) 91 07 31 PCT/EP91/01439
(87) 92 04 30 WO92/07136 PCT Gazette nr 10/92
(71) Stoiberger Maschinenfabrik GmbH & Co
KG, Stolberg, DE
(72) Rüdiger Lange
(54) Nawijarka obrotowa do wyrobów linowych i
sposób regulacji liczby obrotów nawijarki
obrotowej do wyrobów linowych

(57) Nawijarka charakteryzuje się tym, że urządzenie przekładające ma przeciwwagę (15) widełek przekładających (14) prowadzoną w kierunku przekładania przeciwbieżnie względem widełek przekładających (14), i że na wirniku jest ułożyskowany sterowany, elektryczny serwowymotor (26), połączony ze środkami przenoszącymi (31) dla ruchu widełek przekładających (14) i przeciwwagi (15) oraz że na wirniku każdorazowo w obrębie końcowym ruchu widełek przekładających (14) są umieszczone przyporządkowane elementy włączające (32) do przesterowania kierunku obrotu serwowymotora (28).

Sposób polega na tym, że mierzy się drgania wytworzone przez brak wyważenia wirnika i że tak reguluje się redukując liczbę obrotów wirnika w zależności od amplitudy wytwarzanych drgań, że nie zostaje przekroczona zadana wartość maksymalna amplitudy.

(13 zastrzeżeń)

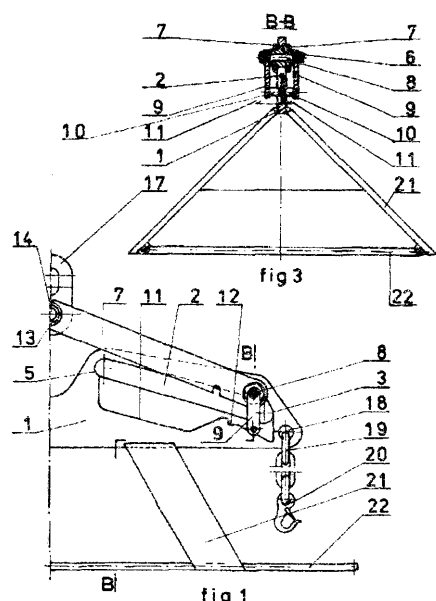


- A1(21) 290388 (22) 91 05 22 5(51) B66C 3/00
(71) ZASTAL Zaodrzańskie Zakłady Przemysłu
Metalowego, ZIELONA GÓRA
(72) Puchalski Wiesław, Wróblewski Bolesław
(54) Urządzenie do rozładunku palet

(57) Urządzenie zbudowane jest z belki (1), która po obu stronach osi symetrii ma kształtowe otwory (2) oraz prowadnice (11). W otworach (2) z nieznacznym luzem umieszczone są

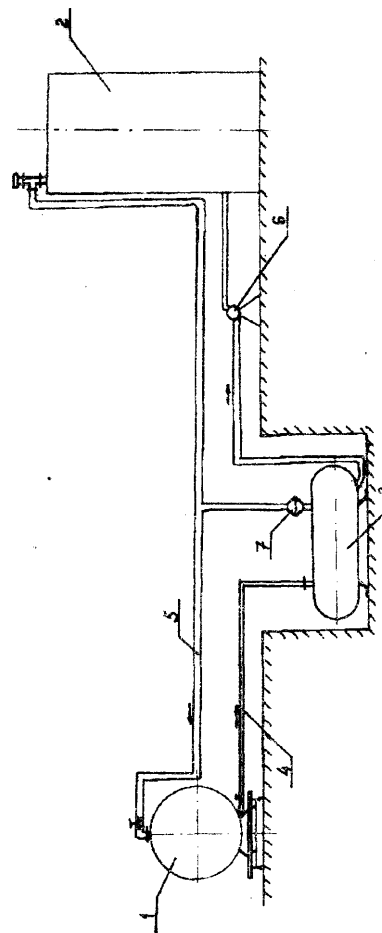
tuleje (6), na które nasadzone są cięgna (7). W otworze tulei (6) jest trzpień (8), na którym są mocowane obrotowo zapadki (9). Cięgna (7) połączone są tuleją (13), w której otworze (14) umieszczona jest transportowa linka zakończona hakami. W otworach (18) mocowane są tańcuchowe zawieszia (19) zakończone hakami (20).

(1 zastrzeżenie)



króćcu wylotowym zbiornika znajduje się zawór odcinający od przewodu ssącego pompy zamykany w chwili zapowietrzenia się pompy. Zbiornik pośredni jest połączony przewodem dolotowym z jednocześnie opróżnianymi zbiornikami spustowymi i zaopatrzony jest w zawór (7) pływakowy dla odpowietrzenia we wstępnej fazie napełniania lub w przypadku istnienia instalacji gazowej łączącej komory gazowe zbiorników spustowych i magazynowego - w zawór pływakowy dwustronnego działania, którego górny króciec przyłączony jest do przewodu gazowego w jego najniższym punkcie.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 290294 (22) 91 05 16 5(51) B67D 5/08

(71) Politechnika Śląska, GLIWICE

(72) Wróbel Gabriel, Kapłanek Józef

(54) Układ wymuszonego przetaczania cieczy lotnych ze zbiorników spustowych usytuowanych poniżej zbiornika magazynowego, zwłaszcza w przypadku zbiorników o połączonych komorach gazowych

(57) Układ zawiera stały zbiornik pośredni (3) usytuowany w pobliżu zbiorników spustowych (1) w najniższym punkcie części ssawnej instalacji. Zbiornik ten powinien mieć pojemność nieznacznie tylko większą od przewidywanej objętości cieczy nieemożliwej do przetoczenia za pomocą pompy w układzie. Na

DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1(21) 290348 (22) 91 05 20 5(51) C01B 21/20
C01B 17/56
B01D 53/14

(71) Uniwersytet Wrocławski, WROCŁAW

(72) Ziolkowski Józef, Mikulski Teofil, Łapiński Mieczysław, Wojciechowski Roman, Frankowski Zdzisław, Malinowski Józef

(54) Sposób oczyszczania gazów z tlenków azotu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skutecznego usuwania tlenków azotu z gazów, a zwłaszcza z gazu syntezowego zawierającego dwutlenek siarki i stosowanego w produkcji kwasu siarkowego. Sposób, polegający na kontaktowaniu gazu z

roztworem absorpcyjnym, charakteryzuje się tym, że jako roztwór absorpcyjny stosuje się roztwór siarczanu hydrazyny w wodzie lub w kwasie siarkowym, podgrzany korzystnie do temperatury 80°C, albo wodny roztwór hydrazyny.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 290347 (22) 91 05 20 5(51) C01B 21/20
C01B 17/90

(71) Uniwersytet Wrocławski, WROCŁAW

(72) Ziolkowski Józef, Mikulski Teofil, Łapiński Mieczysław, Wojciechowski Roman, Frankowski Zdzisław, Malinowski Józef

- (54) Sposób usuwania tlenków azotu z **cieczy**, a zwłaszcza z kwasu siarkowego i jego roztworów

(57) Sposób polega na tym, że oczyszczaną ciecz zadaje się wodnym roztworem hydrazyny albo siarczanem hydrazyny, który wprowadza się w postaci stałej lub roztworu wodnego albo roztworu w kwasie siarkowym.

Sposób stosowany jest, zwłaszcza bezpośrednio w procesie produkcji kwasu siarkowego z dwutlenku siarki otrzymanego przy fluidyzacyjnym wytopie miedzi z koncentratu.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 294547 (22) 92 05 14 5(51) C01B 23/00

(31) 91 700022 (32) 91 05 14 (33) US

(71) AIR PRODUCTS AND CHEMICALS INC., Allentown, US

(72) Kovak Kenneth William, Peterson Janice Carol, Agrawal Rakesh

- (54) Sposób wytwarzania argonu i sposób rozdzielania powietrza

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania argonu metodą adsorpcji kriogenicznej.

Sposób polega na tym, że powietrze rozdziela się na składniki wydzielając strumień surowego argonu zawierający 0,8% molowych tlenu i mniej niż 0,5% molowych azotu.

Strumień surowego argonu poddaje się adsorpcji kriogenicznej w celu usunięcia azotu, a następnie poddaje się adsorpcji kriogenicznej w celu usunięcia tlenu.

Przy prowadzeniu adsorpcji kriogenicznej w taki sposób, w etapach adsorpcji kriogenicznej zasadniczo nie jest potrzebne uzupełniające chłodzenie.

Przedmiotem wynalazku jest także sposób rozdzielania powietrza.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 293926 (22) 92 03 20 5(51) C01B 33/20

C11D 3/12

(31) 91 4109501 (32) 91 03 22 (33) DE

(71) DEGUSSA Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem, DE

- (54) Wodna stabilna kompozycja zawieszinowa nierozpuszczalnych w wodzie, zdolnych do wiązania jonów wapnia krzemianów

(57) Wodna zdolna do pompowania, stabilna kompozycja zawieszinowa nierozpuszczalna w wodzie, zdolnego do wiązania jonów wapnia krzemianu, charakteryzuje się tym, że zawiera 0,5 - 80% wagowych subtelnie rozdrobnionego, zawierającego związaną wodę, wytworzonego syntetycznie, nierozpuszczalnego w wodzie krzemianu zdolnego do wiązania wapnia o wzorze ogólnym $\frac{1}{x} \text{kat}_2/\text{nO}_3 \cdot \text{Me}_2\text{O}_3 \cdot \frac{1}{y} \text{SiO}_2$, w którym kat oznacza wymienny z wapniem kation o wartościowości n, x liczbę 0,7 - 1,5, Me oznacza bor albo glin, zaś y oznacza liczbę 0,8 - 6; mieszaninę złożoną z co najmniej dwu oksyetylenowanych oksoalkoholi, działającą dyspergująco, o wzorze $\text{R-OCH}_2\text{-CH}_2/\text{n-OH}$, przy czym R oznacza grupę C10 - C15 - alkilową, które wykazują stopień rozgałęzienia 0 - 90% liniowego i 100 - 10% rozgałęzienia prostego metylem, zaś n = 3-5, 25 moli tlenu etylenu w składniku 1; n = 5,5 - 7,0 moli tlenu etylenu w składniku 2, oraz glikol polietylenowy o średniej masie cząsteczkowej 200 - 2000, przy czym zawartość krzemianu i oksyetylenowanych oksoalkoholi stanowi 0,5 - 6% wagowych, w odniesieniu do zawiesziny.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 290302 (22) 91 05 16 5(51) C02F 1/48

(71) Instytut Fizyki Jądrowej im. Henryka Niewodniczańskiego, KRAKÓW

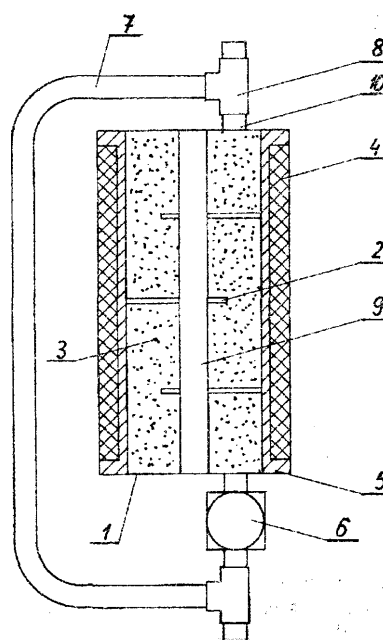
(72) Szkatuła Antoni, Kopeć Marek, Wanat Jan

- (54) Urządzenie do filtrowania i **magnetohydrodynamicznego** uzdatniania cieczy, zwłaszcza wody

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że obudowa (1) posiada przegrody (2) komplikujące obieg cieczy, złożę filtrujące (3) z udziałem żelu krzemowego, a magnesy trwałe (4) umieszczone w ruchomych klapach (5) na **zewnątrz** obudowy (1), poza kontaktem z uzdatnioną cieczą. W urządzeniu zastosowano dozownik (6) szkła wodnego oraz obejście przewodowe wodne (7) wykorzystywane dla przepłukania urządzenia.

Urządzenie nadaje się do uzdatniania cieczy w obiektach ciepłowniczych, komunalnych oraz intensyfikacji produkcji roślinnej.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 290292 (22) 91 05 16 5(51) C02F 3/18

(71) PREFABET Przedsiębiorstwo Remontowo-Produkcyjne Przemysłu Betonów, OLSZTYN

(72) Proć Roman, Pacewicz Marek, Mazanek Marek

- (54) Urządzenie do napowietrzania cieczy

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do napowietrzania cieczy, przeznaczone, zwłaszcza do stosowania w biologicznych oczyszczalniach ścieków.

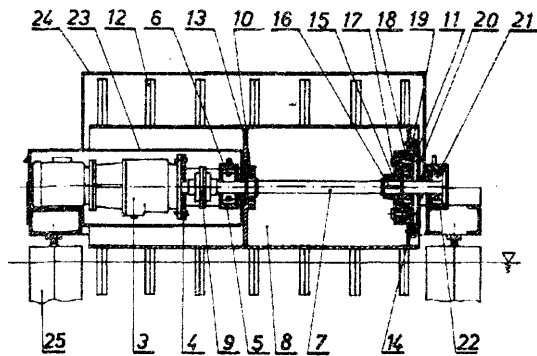
Urządzenie charakteryzuje się tym, że wewnątrz obrotowego bębna (8) w kształcie rury urządzenie posiada dwie przelotowe tarcze (13) i (14) z umieszczonymi w nich oprawami łożysk (10) i (11), w których ułożyskowany jest wał (7) podpierający bęben (8) na ramie (1).

Wał (7) połączony jest z bębniem (8) poprzez sprzęgło podatne (15).

Jeden z końców wału (7) wychodzi z bębna (8) na zewnątrz i jest ułożyskowany w oprawie (22) podpartej na ramie (1) urządzenia.

Drugi koniec wału (7) ułożyskowany jest w oprawie (5) łożyska (6) podpartej na wchodzącym do środka bębna (8) wsporniku (2) połączonym z ramą (1).

(1 zastrzeżenie)

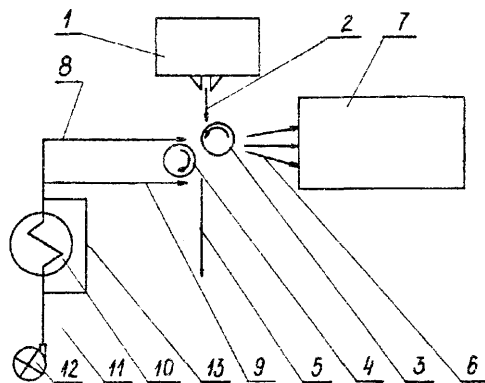


A1(21) 290489 (22) 91 05 29 5(51) C03B 37/05

- (71) Centrum Innowacyjno-Techniczne
Spółdzielnia Pracy, CZĘSTOCHOWA
(72) Kaleta Tadeusz, Pachel Zbigniew, Rusek
Andrzej, Lachmirowicz Maciej, Brzostowski
Jan, Herczeg Marek, Jurczak Władysław,
Karpeta Janusz, Grabara Jerzy
(54) Sposób mechanicznego wytwarzania włókna
glinokrzemianowego

(57) Sposób polega na tym, że surowiec mineralny w postaci ławy (2) nagrany do temperatury od 1500 - 2500°C kieruje się na pierwszy dysk (3) obracający się z prędkością obwodową od 20-120 m/sek, a następnie na drugi dysk (4), który obraca się z prędkością obwodową 60 - 120 m/sek. Proces rozwałkowania ławy (2) wspomaga się nadmuchiwaniami na dyski (3, 4) powietrza ogrzanego do temperatury od 150 - 500°C doprowadzanego przewodami (8, 9).

(1 zastrzeżenie)



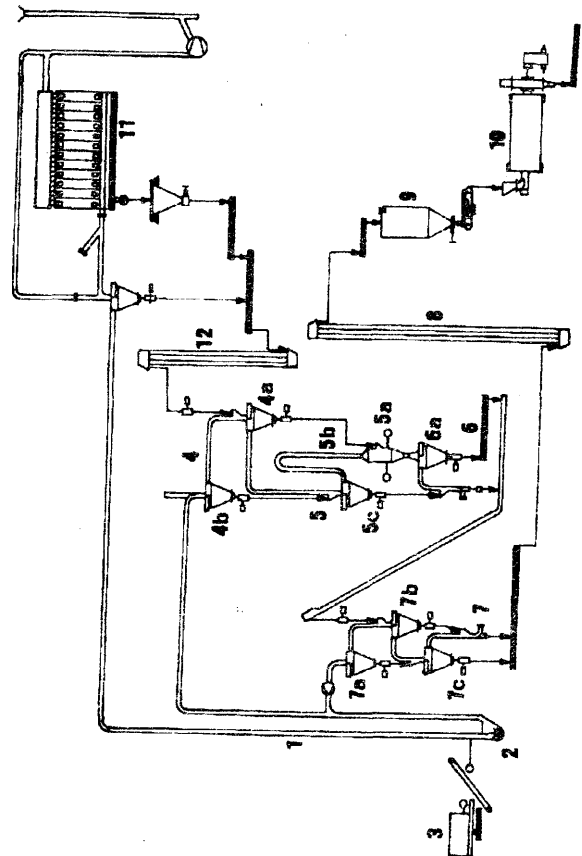
A1 (21) 294541 (22) 92 05 14 5(51) C04B 11/02

- (31) 91 4115699 (32) 91 05 14 (33) DE
(71) Krupp Polysius AG, Beckum, DE; ROCAL
Produktion B.V., Gouda, NL
(72) Schulte Hans-Gerd, Kappe Jantinus
(54) Sposób i urządzenie do wytwarzania
bezwodnego, płynącego gipsu jastrychowego

(57) Sposób wytwarzania bezwodnego, płynącego gipsu jastrychowego, w którym jako surowiec wyjściowy stosuje się gips - REA z instalacji odsiarczania gazów spalinowych, polega na tym, że materiał wyjściowy po wysuszeniu i dwustopniowym podgrzaniu zostaje ogrzany spalaniem gazem w strefie kalcynującej do temperatury kalcynowania pomiędzy 780 a 900°C, a następnie otrzymany gips chłodzi się i miele do osiągnięcia powierzchni właściwej wynoszącej 2500 do 3500 cm²/g, mierzonej według Blaine'a.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma strefę suszenia, wykonaną w postaci rurowej suszarni wznoszącej (1) z zabudowanym desaglomeratorem (2), strefę podgrzewania (4) w postaci dwustopniowego podgrzewacza cyklonowego, strefę kalcynowania (5) z wieloma palnikami kalcynującymi (5a) opalanymi gazem i zamontowanymi w szybie kalcynującym (5b), oraz cyklon (5c), służący do oddzielenia kalcynatu, dwustopniową strefę chłodzenia (S i 7) oraz strefę mielenia w postaci młynarurowego.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 290482 (22) 91 05 28 5(51) C04B 35/52

- (71) POLGRAPH SA, NOWY SĄCZ
(72) Dunajewski Czesław, Kulpiński Jan,
Rzemiński Marcin, Fedor Zdzisław

- (54) Sposób rozdzielania i dozowania włókien
sztucznych do masy elektrodowej oraz
urządzenie do stosowania tego sposobu

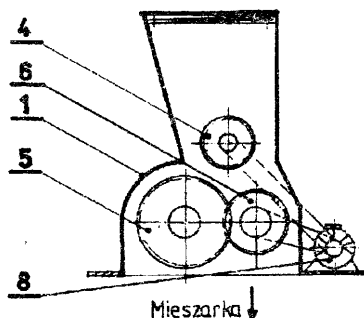
(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie rozdzielania i dozowania włókien sztucznych do przygotowywanej masy elektrodowej przeznaczonej na wyroby elektrodowe, zwłaszcza elektrody i złącza do elektrycznych pieców łukowych oraz opracowanie konstrukcji urządzenia do stosowania tego sposobu.

Sposób polega na tym, że zlepione włókno sztuczne wprowadza się do zasobnika urządzenia, z którego porcjami jest pobierane przez obracający się walec dozujący (4) i dostaje się na obracający się walec rozdzielający (5), z którego trafia do szczeliny utworzonej między walcami (5 i 6), gdzie zostaje rozdzielone na elementarne włókna i równomiernie dozowane do masy elektrodowej sporządzanej w mieszarce.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że składa się z obudowy (1), wewnątrz której jest zamocowany obrotowo walec dozujący (4) z nawiniętym spiralnie na jego pobocznicę drutem piłowym, poniżej którego w części poszerzonej obudowy (1) znajdują się walce rozdzielające (5 i 6) z nawiniętym drutem piłowym, przy czym walec rozdzielający (6) jest tak ułożony,

ny, że regulację szczeliny między walcami rozdzielającymi (5 i 6) dokonuje się przez odsuwanie lub dosuwanie walca rozdzielającego (5).

(5 zastrzeżeń)



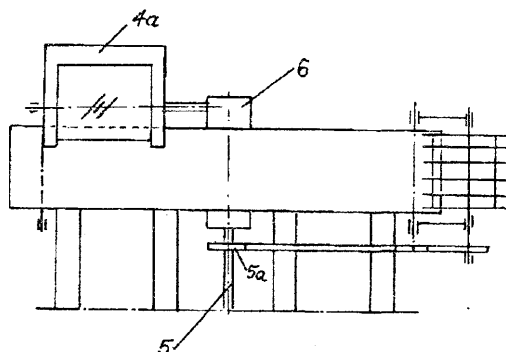
A2(21) 293667 (22) 92 02 28 5(51) C05F 17/02

(75) Nieznański Kazimierz, Krosno

(54) Urządzenie do przerabiania kompostu

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do przerabiania kompostu umożliwiające nabieranie kompostu z pryzm i następnie jego rozdrabnianie. Urządzenie ma ramę (1) i zawieszony jest na zaczepie i podnośniku ciągnika. Na jednym końcu przenośnika transportującego (2) znajdują się dwa elementy roztrzaskujące (3). Po drugiej stronie przenośnika transportującego znajduje się ślimak nabierający (4) wyposażony w osłonę nabierającą, usytuowaną nad górną częścią jego taśmy. Ślimak nabierający (4) umieszczony jest wzdłużnie do taśmy przenośnika transportującego (2). Z wałka napędowego (5) napęd uzyskuje się poprzez przekładnię pasową: przenośnik transportujący (2), elementy roztrzaskujące (3), a poprzez przekładnię kątową ślimak nabierający (4).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 294039 (22) 91 06 28 5(51) C07C 67/03

C07C 69/04

C07C 69/52

(31) 90 1386 (32) 90 06 29 (33) AT

(86) 91 06 28 PCT/AT91/00076

(87) 92 01 09 WO92/00268 PCT Gazette nr 02/92

(71) Vogel und Noot Industrieanlagenbau Gesellschaft m.b.H., Graz, AT

(72) Wimmer Theodor

(54) Sposób wytwarzania estrów kwasu tłuszczowego z niższymi alkoholami

(57) Sposób polega na tym, że przeestryfikowanie przeprowadza się w obecności 0,025 - 0,045 mola związku litowego lub wapniowego, w obecności wodorotlenku sodowego, wodorotlenku potasowego, alkoholu sodowego lub potasowego,

odnosząc do 100 g glicerydu kwasu tłuszczowego, a następnie po przeestryfikowaniu dodaje się 0,1 - 5,0% wody lub rozcieńczonego kwasu organicznego lub nieorganicznego lub rozcieńczonego wodnego roztworu soli kwaśnej w warunkach mieszania, a po osadzeniu się fazy ciężkiej oddziela się ester kwasu tłuszczowego jako warstwę nad osadu.

(9 zastrzeżeń)

A1(21) 295149 (22) 91 07 05 5(51) C07C 69/675
C07C 235/26

(62) 290954

(31) 90 549024

(32) 90 07 06

(33) US

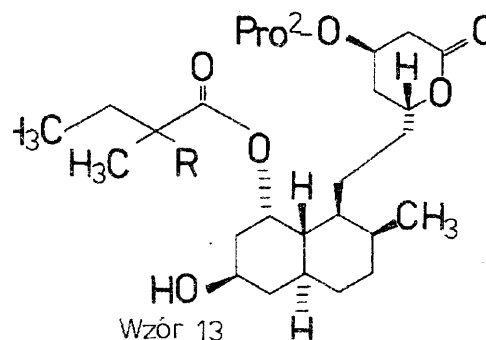
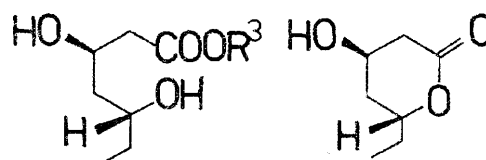
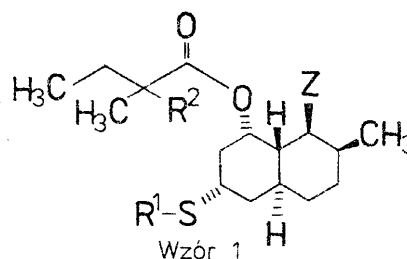
(71) E.R. Squibb and Sons Inc., Princeton, US

(72) Varma Ravi K., Saunders Jeffrey O., Chao Sam T., Gordon Eric M., Santafianos Dinos P.

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasu mewinowego

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasu mewinowego o ogólnym wzorze 1, w którym R^1 oznacza grupę acylową, R^2 oznacza atom wodoru, grupę alkilową, grupę cykloalkilową, grupę aryłową lub grupę aryloalkilową, a Z oznacza grupę o wzorze 2, w którym R^3 oznacza atom wodoru, grupę alkilową, grupę amonową, grupę alkiłamoniową lub atom metalu alkalicznego, albo grupę o wzorze 3, a także farmakologicznie dopuszczalnych soli tych związków, polega na tym, że na związek o wzorze 13, w którym Pro² oznacza grupę zabezpieczającą, działa się środkiem acylującym, tiokwasem i środkiem usuwającym grupę zabezpieczającą, wytworzony związek ewentualnie hydrolizuje się przy użyciu wodnego roztworu amoniaku lub zasady zawierającej metal alkaliczny, a otrzymany produkt ewentualnie poddaje się reakcji z kwasem z wytworzeniem związku o wzorze 1, w którym R^3 oznacza atom wodoru. Związki te mają działanie antyhipercholesterolemiczne.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 290389 (22) 91 05 22 5(51) C07D 233/58

(71) ORGANIKA-ZACHEM Zakłady
Chemiczne, BYDGOSZCZ(72) Papińska Anna, Szczepkowski Leonard,
Straka Krystyna, Cieśla Tadeusz, Włodarski
Edward, Hernacki Stanisław(54) Sposób otrzymywania
1-allylo-2-metyloimidazolu

(57) Sposób otrzymywania 1-allylo-2-metyloimidazolu przez kondensację 2-metyloimidazolu z chlorkiem allylu, charakteryzuje się tym, że do wyjściowej mieszaniny reakcyjnej dodaje się 1-allylo-2-metyloimidazol w ilości 1-20% wagowych w stosunku do użytego 2-metyloimidazolu. 1-allylo-2-metyloimidazol stosuje się jako katalizator w syntezie tworzyw poliuretanowych.

(2 zastrzeżenia)

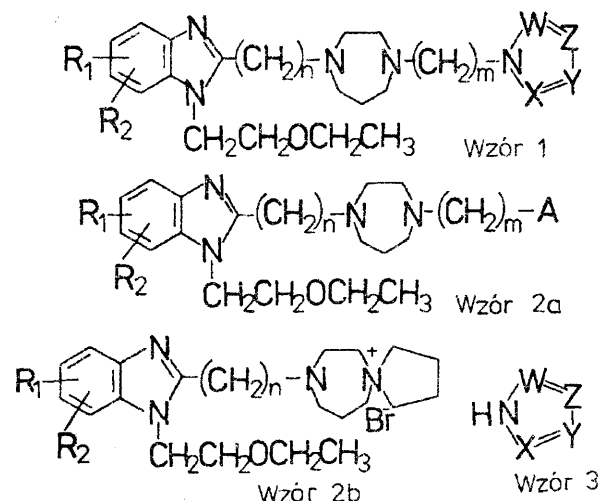
A1(21) 294101 (22) 92 04 03 5(51) C07D 403/14

(31) 91 04171 (32) 91 0405 (33) FR

(71) Laboratorios Deí Dr, Esteve S.A., Barcelona,
ES(72) Cuberes-Altisent Maria Rosa,
Frigola-Constans Jordi, Pares-Corominas
Juan(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych
benzimidazolu

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych benzimidazolu o ogólnym wzorze 1, w którym R_1 i R_2 są takie same lub różne i oznaczają atom wodoru, atom chlorowca, niższy rodnik alkilowy, rodnik hydroksylowy, rodnik aikoksylový, rodnik karboksylanu alkilowego lub ewentualnie podstawiony rodnik arylový, n oznacza 0 lub 1, m oznacza 2-4, a X, Y, Z i W są takie same lub różne i oznaczają atom azotu lub atom węgla związany z atomem wodoru lub chlorowca, albo z rodnikiem alkilowym, arylovým, karboksylalkilowym, karboksylowym, hydroksylowym, aikilohydroksylowym, sulfonowym lub aikilosulfonowym, a także mogą stanowić część innego pierścienia, aromatycznego lub niearomatycznego, a także jego farmakologicznie dopuszczalnych soli, polega na tym, że związek o ogólnym wzorze 2a lub 2b, w których to wzorach R_1 , R_2 , n i m mają wyżej podane znaczenie, a A oznacza atom chlorowca lub grupę łatwo odщепiającą się, to jest tosyluksyl, poddaje się reakcji ze związkiem o ogólnym wzorze 3, w którym X, Y, Z i W mają wyżej podane znaczenie.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 293943 (22) 92 03 23 5(51) C07F 8/00
C07C 27/20

(31) 91 4110212 (32) 91 03 28 (33) DE

(71) Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt nad
Menem, DE(54) Sposób odzyskiwania rodu z pozostałości po
destylacji produktów oksosyntezy

(57) Wynalazek dotyczy sposobu odzyskiwania rodu zawartego w związku kompleksowym z organicznym związkiem fosforu (III) w pozostałościach po destylacji produktów oksosyntezy, drogą traktowania pozostałości tlenem lub gazem zawierającym tlen, który polega na tym, że materiał wsadowy zawierający 10-1200 moli aldehydu na gramoatom rodu traktuje się tlenem lub gazem zawierającym tlen w temperaturze 60-120°C pod ciśnieniem normalnym lub podwyższonym w obecności 1,0-15 moli kwasu monokarboksylowego o 2-5 atomach węgla na gramoatom rodu i w obecności soli metalu alkalicznego kwasu monokarboksylowego o 2-5 atomach węgla, a następnie dla oddzielenia rodu w postaci związku rozpuszczalnego w wodzie ekstrahuje się wodą i oddziela się od siebie fazę wodną i fazę organiczną.

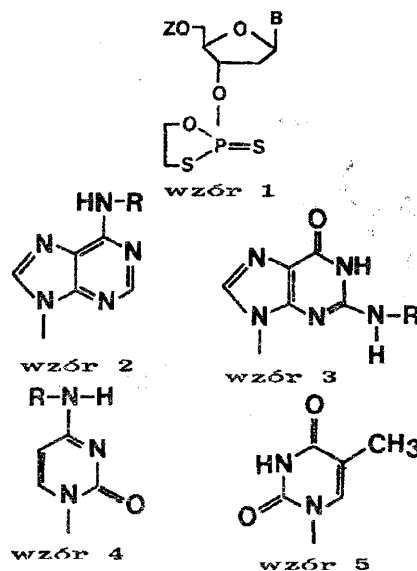
(10 zastrzeżeń)

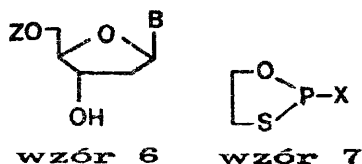
A1 (21) 289317 (22) 91 03 06 5(51) C07H 19/23

(71) Polska Akademia Nauk Centrum Badań
Molekularnych i Makromolekularnych,
ŁÓDŹ(72) Grajkowski Andrzej, Uznański Bogdan, Stec
Wojciech J.(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych
nukleozydów

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych nukleozydów o ogólnym wzorze 1, w którym Z oznacza atom wodoru lub grupę blokującą, a B oznacza grupę o wzorze 2, 3, 4, w których R oznacza grupę blokującą lub atom wodoru, albo B oznacza grupę o wzorze 5, w której X oznacza atom chlorowca, grupę dialkiloaminową, morfolinową, pirolidynową lub piperidynową, wobec katalizatora, a następnie z czynnikiem wprowadzającym siarkę, ewentualnie usuwa się grupy blokujące i ewentualnie produkt rozdziela się na diastereoizomery.

(12 zastrzeżeń)



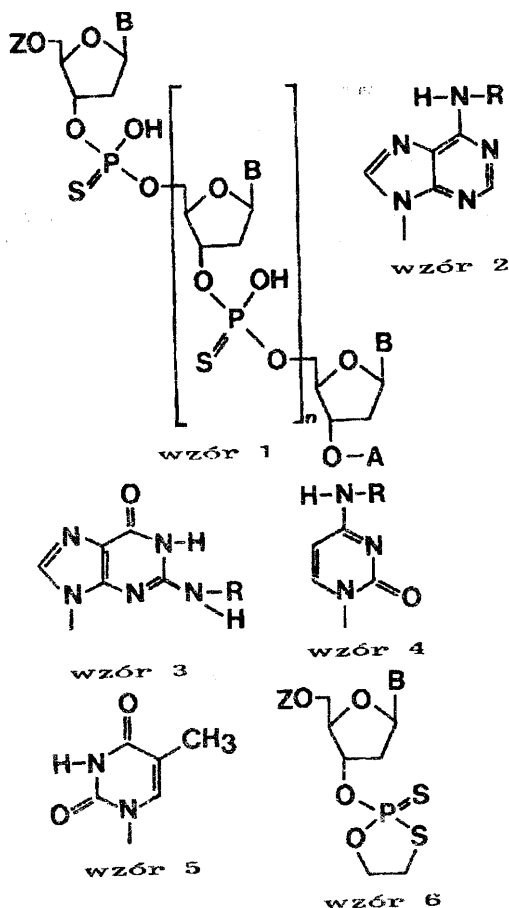


A1(21) 289316 (22) 91 03 06 5(51) C07H 19/23

- (71) Polska Akademia Nauk Centrum Badań Molekularnych i Makromolekularnych, ŁÓDŹ
 (72) Grajkowski Andrzej, Uznański Bogdan, Stec Wojciech J.
 (54) **Sposób wytwarzania tiofosforanowych analogów oligodeoksyrybonukleotydów**

(57) Sposób wytwarzania tiofosforanowych analogów oligodeoksyrybonukleotydów o ogólnym wzorze 1, w którym Z oznacza atom wodoru lub grupę blokującą, A oznacza atom wodoru lub stały nośnik, n oznacza liczbę 0-200, a poszczególne symbole B w łańcuchu oligodeoksyrybonukleotydowym są takie same lub różne i oznaczają resztę adeniny, guaniny, cytozyny o wzorach 2, 3, 4, w których R oznacza atom wodoru lub grupę blokującą albo B oznacza resztę tyminy o wzorze 5, przy czym przy poszczególnych atomach fosforu są konfiguracje takie same lub różne albo ich mieszanina, polega na tym, że kondensacji w pozycjach 5' i 3' poddaje się kolejno nowe nukleotydy, takie same lub różne diastereoizomery albo mieszaniny diastereoizomerów nukleotydów o wzorze ogólnym 6, w którym B oznacza resztę adeniny, guaniny, cytozyny o wzorach 2, 3, 4, w których R oznacza grupę blokującą funkcję egzoaminową lub resztę tyminy o wzorze 5, Z oznacza grupę blokującą lub atom wodoru,

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 293819 (22) 92 03 12 5(51) C07K 3/12

(31) 91 676899 (32) 91 03 28 (33) US

(71) SOCIETE DES PRODUITS NESTLE S. A., Vevey, CH

- (54) **Sposób zmniejszania zawartości chlorohydryny w fahdroliizowanym białku i instalacja do jego realizacji**

(57) Sposób zmniejszania zawartości chlorohydryny w cieczy zawierającej hydrolizowane białko uzyskane w wyniku hydrolizy białka kwasem solnym polega na tym, że wprowadza się substancję alkaliczną do cieczy przepływającej pod ciśnieniem w układzie rurowym, w celu podwyższenia pH cieczy, po czym strumień cieczy o podwyższonym pH ogrzewa się do temperatury 100 do 170°C, a następnie ogrzany strumień cieczy utrzymuje się w sekcji rurowej przez czas wystarczający do zmniejszenia zawartości chlorohydryny w hydrolizowanym białku zawartym w cieczy.

Strumień cieczy pod ciśnieniem chłodzi się następnie przed lub po dodaniu kwasu solnego, który stosuje się w celu nastawienia pH cieczy.

Przedmiotem wynalazku jest też instalacja do realizacji powyższego sposobu.

(14 zastrzeżeń)

A1(21) 290432 (22) 91 05 24 5(51) C08G 12/40

- (71) BLACHOWNIA Instytut Ciepkiej, Syntezy Organicznej, KĘDZIERZYN-KOŹLE
 (72) Rataj Alfons, Nowak Dominik, Richter Renata, Karkosz Krystyna, Łoziński Bolesław

- (54) **Sposób obniżania zawartości wolnego formaldehydu oraz podwyższania koncentracji substancji aktywnej w butyksolowanej żywicy mocznikowoformaldehydowej**

(57) Sposób polega na chemicznym związaniu wolnego formaldehydu przez dodanie do żywicy kwaśnego węglanu amonowego w ilości 3,5-4,5% w stosunku do żywicy w temperaturze 75-90°C do momentu osiągnięcia zawartości wolnego formaldehydu w żywicy poniżej 0,15% wagowych, a następnie prowadzi się zateżanie żywicy w temperaturze poniżej 125°C pod normalnym ciśnieniem do osiągnięcia koncentracji około 70% wagowych substancji aktywnej, bez obniżania jakości produktu.

Produkt jest przydatny jako komponent do hydrofobizacji rozтворów kopiowych w technice sitodruku wyrobów lniarskich.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 290337 (22) 91 05 21 5(51) C08G 63/82

- (71) Polska Akademia Nauk Zakład Polimerów, ZABRZE
 (72) Jedliński Zbigniew, Kurcok Piotr, Wałach Wojciech, Penczek Jan

- (54) **Sposób wytwarzania biodegradowalnych materiałów poliestrowych**

(57) Sposób polega na tym, że odpowiedni monomer laktydowy poddaje się homopolimeryzacji lub kopolimeryzacji bądź polimeryzacji blokowej z monomerem laktonowym, w rozтворze rozpuszczalnika organicznego, w obecności alkoholanów metali alkalicznych, związków metali alkalicznych z węglowodorami aromatycznymi lub rozтворów metali w rozpuszczalnikach eterowych zawierających czynniki kompleksujące kation metalu jako inicjatorów. Otrzymywane produkty są poliestrowymi, biodegradowalnymi, bioresorbowanymi

materiałami, które ze względu na swe własności mogą być stosowane jako polimerowe nośniki leków, nici chirurgiczne, czasowe implanty czy materiały opatrunkowe,

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 294702 (22) 92 05 27 5(51) C08G 67/02

(31) 91 201318 (32) 91 05 29 (33) EP

(71) Shell Internationale Research Maatschappij B.V., Haga, NL

(54) Sposób wytwarzania polimerów **liniowych** tlenku węgla z jednym lub większą liczbą związków **olefinowo** nienasyconych

(57) Sposób wytwarzania polimerów liniowych tlenku węgla z jednym lub większą liczbą związków olefinowo nienasyconych, w którym liniowo naprężone polimery tlenku węgla z jednym lub większą liczbą olefinowo nienasyconych związków polega na kontaktowaniu monomerów w podwyższonej temperaturze i ciśnieniu z katalizatorem w rozcieńczalniku, w układzie składającym się z co najmniej jednego reaktora i co najmniej jednej strefy mechanicznego kontaktu. Objętość zawiesiny obecnej w strefie/ach/ mechanicznego kontaktu jest zasadniczo mniejsza od objętości zawiesiny obecnej w reaktorze/rach/. Zawiesinę przeprowadza się przez strefę/y/ mechanicznego kontaktu i na cząsteczki polimeru zdyspergowane w zawieszynie obecnej w strefie mechanicznego kontaktu wywiera się siły wysoce ścinające.

(17 zastrzeżeń)

A1(21) 290461 (22) 91 05 29 5(51) C08L 1/00

(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA

(72) Przyłuski Jan, Wieczorek Władysław, Such Katarzyna, Zygałdo-Monikowska Ewa, Florjańczyk Zbigniew

(54) Sposób wytwarzania cienkowarstwowych polarnych stałych elektrolitów kopolimerów

(57) Sposób wytwarzania cienkowarstwowych polarnych stałych elektrolitów kopolimerowych przez wylewanie na płaską powierzchnię roztworu polimeru i soli metalu alkalicznego i następnie odparowanie rozpuszczalnika, polega na tym, że jako polimer stosuje się kopolimer dwutlenku siarki z elektronodonorowym komonomerem organicznym, dotowany 1-25% molowych soli metalu alkalicznego w stosunku do ilości moli merów kopolimeru.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 290460 (22) 91 05 29 5(51) C08L 81/00

(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA

(72) Przyłuski Jan, Wieczorek Władysław, Such Katarzyna, Florjańczyk Zbigniew

(54) Sposób wytwarzania cienkowarstwowych stałych **jono**woprzewodzących blend polimerowych

(57) Sposób wytwarzania cienkowarstwowych stałych jono-woprzewodzących blend polimerowych przez wylewanie na płaską powierzchnię mieszaniny polimerów z dodatkiem soli metalu alkalicznego, polega na tym, że jako mieszaninę polimerów stosuje się blendę wysokocząsteczkowego politlenku etylenu z polarnym kopolimerem nieorganiczno - organicznym w proporcji 60-80% wagowych politlenku etylenu i 40-20% wagowych kopolimeru, z dodatkiem soli metalu alkalicznego w ilości 1-25% molowych w stosunku do ilości moli merów politlenku etylenu.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 294050 (22) 92 03 31 5(51) C08L 101/02

(31) 91 679419 (32) 91 04 02 (33) US
91 733901 22 07 91 US

(71) W.R.Grace and Co.Conn, Nowy Jork, US

(72) Speer Drew Ve, Morgan Charles Robert, Roberts William Peyton, Ebner Cynthia Louisa

(54) Kompozycja wychwytyjąca tlen, warstwa wychwytyjąca **tlen**, wyrób do pakowania produktów wrażliwych na działanie tlenu i sposób wychwytywania tlenu

(57) Kompozycja charakteryzuje się tym, że zawiera etylenowo - nienasycony węglowodór i katalizator będący metalem przejściowym. Kompozycja stanowi składnik różnego rodzaju warstw wychwytyjących tlen oraz wyrobów jednowarstwowych lub wielowarstwowych, stosowanych do pakowania produktów wrażliwych na działanie tlenu. Przedmiotem wynalazku jest również sposób wychwytywania tlenu.

(55 zastrzeżeń)

A1(21) 294365 (22) 91 07 26 5(51) C10B 53/00

C10B 19/00

(31) 90 558706 (32) 90 07 27 (33) US
91 910876 24 04 91 GB

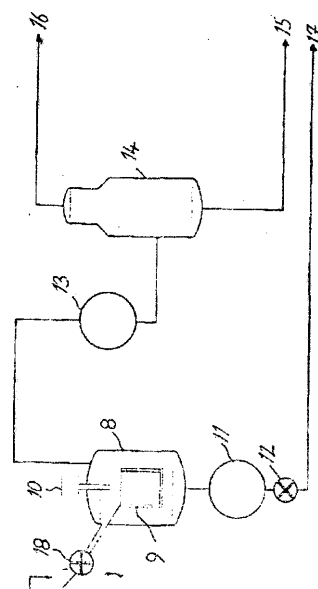
(86) 91 07 26 PCT/GB91/01275

(87) 92 02 20 WO92/02598 PCT Gazette nr 05/92

(75) Holland Kennet Michael, Romford, GB

(54) Sposób pyrolizy odpadków nie ulegających ogrzewaniu pod działaniem promieniowania mikrofalowego oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Sposób pyrolizy odpadków, które nie ulegają ogrzewaniu pod działaniem promieniowania mikrofalowego, polega na: (a) zetknięciu odpadków w atmosferze, zasadniczo zapobiegającej powstaniu płomienia, z warstwą węglowego materiału sproszkowanego, który nadaje się do nagrzewania promieniowaniem mikrofalowym i (b) nagrzewaniu materiału sproszkowanego za pomocą napromieniowania mikrofalami w ten sposób, że energia cieplna przenosi się z materiału sproszkowanego do odpadków tak, aby wywołać zasadniczą pyrolizę odpadków, przy czym odpadki są dostarczane do górnej części warstwy materiału sproszkowanego tak, że odpadki przesiakają przez tę warstwę i ulegają pyrolizie w tej warstwie.



Urządzenie charakteryzuje się tym, że zawiera pojemnik (9), który jest obojętny dla promieniowania mikrofalowego i który jest w stanie utrzymać warstwę materiału sproszkowanego; komorę reakcyjną (8); przewód (19) dla dostarczania odpadków do górnej części warstwy materiału sproszkowanego; generator mikrofalowy (10); zawory powietrzne (12) i (18) dla regulacji atmosfery w komorze (8) tak, aby zapobiec powstaniu płomienia w komorze (8); i wylot (20) do usuwania gazów, wydzielanych w trakcie pyroлізу odpadków z komory (8).

(12 zastrzeżeń)

A1(21) 290429 (22) 91 05 24 5(51) C10G 7/02

- (71) Politechnika Wrocławska, WROCŁAW
(72) Kawała Zdzisław, Kramkowski Ryszard, Kapłon Jacek

(54) Sposób otrzymywania olejów do pomp próżniowych

(57) Sposób otrzymywania olejów do pomp próżniowych, o temperaturze zapłonu nie niższej niż 523 K i prężności pary co najwyżej 10^{-2} Pa w temperaturze 323 K, przeznaczonych, zwłaszcza do stosowania w pompach próżniowych rotacyjnych i strumieniowych polega na tym, że olej mineralny o masie cząsteczkowej 400-500 kg/kmoli, po odgazowaniu w temperaturze 363-375 K pod ciśnieniem 60-300 Pa, poddaje się stopniowemu frakcyjnemu odparowaniu powierzchniowemu w temperaturze 390-483 K pod ciśnieniem 0,6-20 Pa, przy jednoczesnej wielostopniowej kondensacji frakcyjnej powstających oparów w temperaturze 258-350 K, przy czym ostatni stopień kondensacji frakcyjnej prowadzi się w temperaturze 258-298 K.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 290349 (22) 91 05 22 5(51) C10L 5/40

- (71) Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski Odlewnia Żeliwa, ŚREM
(72) Cichy Bogdan Stanisław, Szczepaniak Barbara, Michałowski Ryszard Franciszek

(54) Sposób badania brykietów do wytopu żeliwa lub staliwa jako nośników Si, C i lub odtleniaczy

(57) Sposób polega na tym, że brykiety przecina się piłą diamentową w dowolnej płaszczyźnie i zlicza ilość ziaren o wymiarze większym, równym $> 0,2$ mm oraz określa procentowy udział zajmowanej przez nie powierzchni w stosunku do powierzchni całkowitej przekroju.

Brykiety lub brykiety, w których powierzchnia zajmowana przez ziarna o wymiarze $> 0,2$ mm wynosi nie mniej jak 25% powierzchni całkowitej przekroju, jest przydatny w procesie metalurgicznym.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 290441 (22) 91 05 28 5(51) C11D 1/66

- (71) Instytut Chemii Przemysłowej, WARSZAWA
(72) Szulc Anna, Szczucińska Aleksandra, Berger Jerzy, Maciąg Bożena, Przondo Jan, Łata Józef

(54) Ciekły myjący preparat kosmetyczny

(57) Ciekły myjący preparat kosmetyczny składający się z 10-22% wagowych środków anionowocząynnych, 2,0-8,0% wagowych środków niejonowocząynnych, 1,5-4,0% wagowych soli warzonej, 0,02 - 0,5% wagowych środków konserwujących, 0,001 - 0,03% wagowych barwników, 0,1-0,7% wagowych kompozycji zapachowej i ewentualnie do 5,0% wagowych oksyetylenowanych kwasów tłuszczowych lub trójglicerydu kwasu rybowego

go, charakteryzuje się tym, że w sumarycznej ilości środków niejonowocząynnych zawiera 1,8 - 6,0% wagowych oksyetylenowanych 2,5 do 10 grupami tlenku etylenu alkoholi C_{10} - C_{16} , w których zawartość alkoholi C_{12} - C_{14} wynosi minimum 75% oraz 0,15-0,6% oksyetylenowanych alkoholi lanolinowych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 290431 (22) 91 05 24 5(51) C11D 1/83

- (71) BLACHOWNIA Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej, KĘDZIERZYN-KOŹLE
(72) Linkiewicz Kazimierz, Trzaskulski Jerzy, Ajecki Andrzej, Kikolski Paweł, Andrysiak Ewa, Podkowińska Halina, Jagiełło Ryszard, Rudnicki Jarosław

(54) Enzymatyczny proszek piorący

(57) Enzymatyczny proszek piorący, wytwarzany metodą mieszania składników na zimno, zawierający anionowe i niejonowe środki powierzchniowo czynne, mydła sodowe, dwa rodzaje enzymów, enzym proteolityczny i enzym celulazy, trójpolifosforan sodu, kwaśny węglan sodu, siarczan sodu, wodę i ewentualnie węglan sodu i środek zapachowy charakteryzuje się tym, że zawiera 3-5% wagowych soli dwusodowej monoestru kwasu suifobursztynowego z polioksyetylenowanym nonylofenolem, 2-5% wagowych soli sodowych kwasów tłuszczowych, 1-4% wagowych oksyetylenowanych, nasyconych alkoholi tłuszczowych o łańcuchu węglowodorowym C_{14} - C_{22} , 2-5% glikocelu alkalicznego zawierającego co najmniej 50% wagowych karbometoksyceulozy, 0,1-0,5% wagowych enzymu proteolitycznego, 0,2-1,0% wagowych enzymu celulazy, 0,05-0,3% wagowych wybielacza optycznego, 15-30% wagowych trójpolifosforanu sodu, 20-40% wagowych kwaśnego węglanu sodu, 10-30% wagowych siarczanu sodu, 1-3% wody i do 0,3% wagowych kompozycji zapachowej.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 290285 (22) 91 05 17 5(51) C11D 1/885

- (71) BLACHOWNIA Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej, KĘDZIERZYN-KOŹLE
(72) Maślanka Andrzej, Brambor Andrzej, Rudnicki Jarosław, Kierat Maria, Marcisiak Jan, Idziak Stanisław, Trzaskulski Jerzy

(54) Środek do mycia rąk

(57) Środek do mycia rąk w postaci pasty, charakteryzuje się tym, że zawiera: od 1 do 5% wagowych oksyetylenowanego 5-25 molami tlenku etylenu aikilofenolu o długości łańcucha alkilowego C_8 - C_{12} , od 1 do 5% wagowych oksyetylenowanych 2-30 molami tlenku etylenu alkoholi tłuszczowych C_{12} - C_{22} , od 1 do 5% wagowych oksyetylenowanych 2-30 molami tlenku etylenu etanolamidów kwasów tłuszczowych C_{12} - C_{22} , od 1 do 5% wagowych mono- i/lub di-etanolamidów kwasów tłuszczowych C_{12} - C_{22} , od 0,03 do 0,5% wagowych polimeru kwasu akrylowego i/lub kopolimeru kwasu akrylowego z innymi monomerami, od 1 do 10% wagowych krystalicznego, syntetycznego gliko-krzemianu sodu, od 1 do 6% wagowych substancji zagęszczających najkorzystniej soli sodowej karboksymetylocelulozy, od 0,1 do 0,5% wagowych środka bakteriostatycznego najkorzystniej estru etylowego i/lub metylowego i/lub propylowego kwasu p-hydroksybenzoesowego, od 0,1 do 0,5% wagowych środka zapachowego, od 0 do 40% wagowych łagodnego środka ściernego, regulator pH oraz wodę do 100% wagowych.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 290299 (22) 91 05 16 5(51) C11D 7/50

- (71) Politechnika Szczecińska, SZCZECIN
(72) Michalski Janusz

- (54) Płyn do mycia **elementów, zwłaszcza maszyn** spalinowych i sposób **wytwarzania płynu** do mycia **elementów, zwłaszcza maszyn** spalinowych

(57) Płyn charakteryzuje się tym, że składa się z węglowodorów alifatycznych o 7 do 20 atomach węgla, stosowanych w ilości 50 do 91 części wagowych, czterochloru węgla w ilości od 1 do 17 części wagowych i **czterochloroetylen**u w ilości od 8 do 33 części wagowych.

Sposób polega na tym, że do węglowodorów alifatycznych o 7 do 20 atomach węgla w ilości od 50 do 91 części wagowych dodaje się osuszony czterochlorek węgla w ilości od 1 do 17 części wagowych i osuszony **czterochloroetylen** w ilości od 8 do 33 części wagowych lub też osuszoną mieszaninę czterochloru węgla i **czterochloroetylen**u w podanych wyżej ilościach, przy czym w osuszonych składnikach zawartość wody nie może przekraczać 1% wagowego.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 290440 (22) 91 05 28 5(51) C11D 7/60

- (71) Instytut Chemii Przemysłowej,
WARSZAWA
(72) Głowacki Janusz, Boliński Lechosław,
Nowicka Teresa
(54) Ciekły środek do mycia i czyszczenia
urządzeń sanitarnych

(57) Środek charakteryzuje się tym, że składa się z 0,01 do 20,0% wag. kwasu mlekowego, 1,0 do 40,0% wag. kwasu fosforowego i/lub kwasu **amidosulfonowego** i/lub kwasu szczawowego, 0,01 do 15,0% wag. kwasu **alkilobenzenosulfonowego**, 0,01 do 10,0% wag. **alkilofenolu polioksyetylenowanego** od 3 do 25 molami tlenu etyleny, 0,01 do 10,0% wag. **trietanoloaminy**, wody i ewentualnie substancji zapachowych, środków bakteriobójczych, barwników, zagęstników oraz inhibitorów korozji.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 290486 (22) 91 05 29 5(51) C11D 11/00

- (71) Politechnika Łódzka, ŁÓDŹ
(72) Giuba Tadeusz, Obraniak Andrzej,
Antkowiak Wojciech, Strobin Wiesław
(54) Sposób wytwarzania środka piorącego

(57) Sposób polega na tym, że na przesypujące się sypkie zawierające zmieszane ze sobą substancje aktywne i wypełniacze reagujące z ciekłym **związkiem** aktywnym natryskuje się pod ciśnieniem 5-30 kPa, w trakcie mieszania, ciekły związek aktywny ogrzany do temperatury **20-60°C** i całość miesza się w czasie 2-6 minut w celu przereagowania składników. Następnie nie przerywając mieszania zawartości reaktora dodaje się pozostałe substancje aktywne i wypełniacze, a po wymieszaniu ich w czasie 3-5 minut do mieszaniny reakcyjnej wtryskuje się pod ciśnieniem 5-30 kPa ogrzaną do temperatury **20-60°C** ciecz zawierającą stopione detergenty, miesza się jeszcze przez okres 1-3 minut, po czym wprowadza się do wciąż mieszanej zawartości reaktora kolejne składniki takie, jak enzymy, wybielacze, barwniki i po wymieszaniu zawartości reaktora w czasie 2-5 minut, wtryskuje się pod **ciśnieniem** 5-30 kPa ciecz zawierającą kompozycję zapachową ogrzaną do temperatury **20-60°C**, po czym mieszanie zawartości reaktora kontynuuje się jeszcze w czasie 1-2 minut w celu równomiernego rozprowadzenia środka zapachowego w całej masie środka piorącego. Jako reaktor stosuje się granulador bębnowy. Ciekłe składniki środka piorącego przygotowuje się w odrębnych zbiornikach ciśnieniowych podgrzanych **plaszczem** grzejnym do temperatury **20-60°C** i wtryskuje się do granulatora bębnowego za pomocą dysz rozpyłowych.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 290297 (22) 91 05 16 5(51) C12N 9/20

- (71) Politechnika Łódzka, ŁÓDŹ
(72) Galas Edward, Krystynowicz Alina, Antczak Tadeusz
(54) Sposób otrzymywania rozpuszczalnego preparatu **lipazy**

(57) Sposób otrzymywania rozpuszczalnego preparatu **lipazy**, przeznaczonego zwłaszcza do katalizowania reakcji hydrolizy tłuszczów, polega na tym, że wyodrębniony szczep pleśni *Rhizopus nigricans* **IMI-23**, po inkubacji na podłożu stałym o składzie w częściach wagowych: 15-30 części agar, 1000 części brzożki **piwowskiej** o stężeniu 8 °Bx, w temperaturze **28-30°C** w czasie 3-6 dni, przeszczepia się na uprzednio **wysterylizowane** podłoże hodowlane o składzie w częściach wagowych: 5-30 części wagowych oliwy z oliwek lub oleju sojowego, rzepakowego, słonecznikowego, lnianego, 5-40 części kazeiny technicznej, 1000 części wody wodociągowej, wyjściowym pH = 4-8 i prowadzi hodowlę wstrząsaną w temperaturze **25-30°C**, w czasie 16-48 godzin przy stopniu napełnienia kolb 5-25% objętościowych i szybkości obrotowej wstrząsarki 150-250 min⁻¹.

Otrzymanym w wyniku hodowli wstrząsanej **inokulum** zaszczenia się uprzednio wysterylizowane i wstępnie napowietrzone podłoże hodowlane o składzie analogicznym jak w hodowli wstrząsanej, stosując 2-10% objętościowych **inokulum** w stosunku do objętości podłoża i prowadzi hodowlę produkcyjną w warunkach węglownych w temperaturze **25-30°C**, w czasie 24-72 godzin, w obecności środków przeciwdziałających pienieniu w trakcie mieszania z szybkością obrotową mieszadła **150-600 min⁻¹**, doprowadzając powietrze w ilości 0,5-2 części objętościowych na 1 część objętościową podłoża w czasie 1 minuty. Otrzymaną w wyniku **hodowli** produkcyjnej ciecz, po oddzieleniu biomasy i części **stałych** na drodze filtracji, zamraża się do temperatury od -25° do -10°C i liofilizuje do końcowej zawartości wody 2-5% wagowych z zachowaniem końcowej temperatury **liofilizacji** 20-25°C, a **zliofilizowany** rozpuszczalny w wodzie preparat enzymatyczny przechowuje w szczelnie zamkniętym naczyniu w temperaturze 4-10°C.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 290358 (22) 91 05 22 5(51) C12N 11/00

- (71) Politechnika Łódzka, ŁÓDŹ
(72) Galas Edward, Trzmiel Tadeusz, Seliga Sławomir, Fortak Małgorzata
(54) Sposób otrzymywania preparatu **immobilizowanej** substancji w postaci włókien

(57) Sposób polega na tym, że sporządza się roztwór **subtilizyny** w wodzie, zawierający jony metali dwuwartościowych, o aktywności proteolitycznej 60-300 mJA/ml, pH=6-10 i o temperaturze **0°C**, który miesza się z uprzednio **zhomogenizowanym** i ochłodzonym do temperatury 0°C roztworem **triacyloceiulozy** w chlorku metylenu, o stężeniu **5-7%**, zawierającym glicerynę w ilości 1-20% wagowych w stosunku do łącznej masy triacyloceiulozy i chlorku metylenu, użytym w stosunku objętościowym do roztworu **subtilizyny** równym 2-5. Z otrzymanej **emulsji** formuje się włókna przez **wytłaczanie** do kąpieli koagulacyjnej, złożonej z toluenu i chlorku metylenu zmieszanych w stosunku objętościowym 4:1.

Roztwór **subtilizyny** sporządza się w wyniku rozpuszczenia takiej ilości stałego preparatu subtilizyny w **0,05-0,2%owym** wodnym roztworze soli **metali** dwuwartościowych, aby aktywność proteolityczna roztworu **subtilizyny** wyniosła **60-300 mJA/ml** względnie roztwór subtilizyny sporządza się w ten sposób, iż do cieczy otrzymanej w wyniku **hodowli** produkcyjnej bakterii *Bacillus* dodaje się roztwór wodny soli metali dwuwartościowych o stężeniu **0,3-1,0%**, odwirowuje powstały osad, a supernatant **zależa** do chwili, gdy aktywność proteolityczna roztworu subtilizyny osiągnie wartość **60-300 mJA/ml**, następnie odwirowuje się i/lub filtruje i ewentualnie poddaje dodatkowemu

oczyszczeniu na drodze frakcjonowanego wysalania siarczaniem amonu, dializy wobec 0,1%-owego octanu wapnia, działaniami jonowymiennymi lub na drodze ultrafiltracji.

(1 zastrzeżenie)

A2(21) 293537 (22) 92 02 18 5(51) C13F 1/02
B01D 9/02

(71) CEBEA Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Urządzeń Chemicznych i Chłodniczych,
Kraków

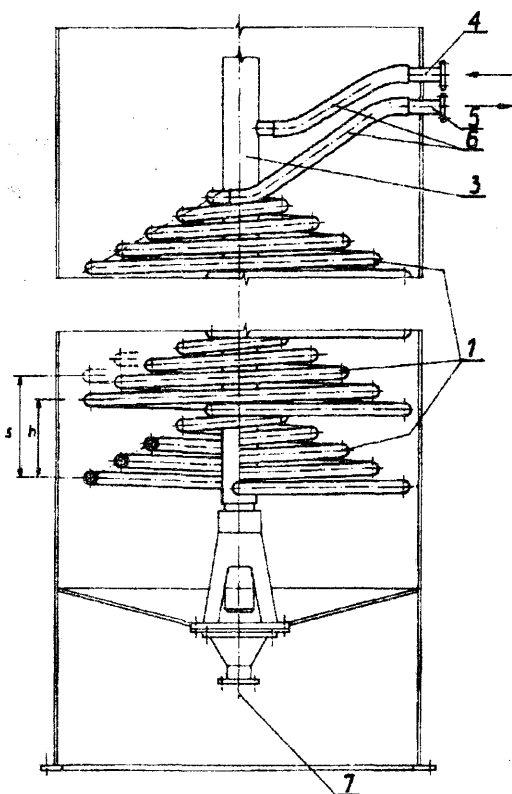
(72) Wacnik Stefan, Dyl Leopold

(54) Mieszalnik - krystalizator III cukrzycy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji mieszalnika-krystalizatora cukrzycy stosowanego w przemyśle cukrowniczym.

Mieszalnik - krystalizator charakteryzuje się tym, że wyposażony jest w zastępujący mieszadło ruchomy zespół wymiany ciepła złożony z powtarzających się elementów wymiany ciepła w postaci spiralnie zwiniętych rur tworzących ruszty (1) o kształcie stożka zamocowane na tłoczysku (3) przy ruchu posuwistym - zwrotnym, albo płaskie ruszty tworzące między sobą kąty ostre zawarte w granicach od 20° do 80°, zamocowane ukośnie na wale i tworzące z osią pionową wału wierzchołkowe kąty rozwarte zawierające się w granicach od 100° do 130°, przy ruchu obrotowym. Cukrzyca podawana od góry mieszalnika spływa grawitacyjnie w dół aparatu w przeciwnym kierunku chłodzącego przepływającego przez ruszty (1), (2) zespołu wymiany ciepła.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 290308 (22) 91 05 17 5(51) C22C 9/00

(71) Instytut Metali Nieżelaznych, GLIWICE

(72) Rdzawski Zbigniew, Czupryna Zdzisław,
Nosal Stanisław, Kurczab Wiesław, Jagiełło
Jan, Orzecki Stanisław, Opielka Gerard,
Musiał Józef

(54) Miedź stopowa

(57) Miedź stopowa charakteryzuje się tym, że oprócz ewentualnej domieszki Ag, zawiera dodatkowo wagowo: 0,05-0,3% Si, 0,05-0,3% Al, 0,05-0,3% Mn, 0,001-0,3% B, a sumaryczna zawartość Si, Al i Mn nie przekracza 0,5% natomiast stosunek zawartości Si do Al wynosi około 3:1.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 290305 (22) 91 05 17 5(51) C23C 8/06

(71) Politechnika Łódzka, ŁÓDŹ

(72) Nowacki Jerzy

(54) Sposób obróbki cieplno-chemicznej części maszyn stalowych i żeliwnych

(57) Sposób obróbki cieplno-chemicznej części maszyn stalowych i żeliwnych w atmosferze nawęglającej zawierającej fosfor, w temperaturze 1050-1400 K w czasie 0,5-20 godzin, polega na tym, że do obróbki stosuje się czerwony fosfor w postaci zawieszony w alifatycznym rozpuszczalniku organicznym lub w jego wodnym roztworze, w której stężenie cząstek fosforu wynosi 0,1-200 mg/dm³ zawiesziny, zaś wielkość cząstek fosforu nie przekracza 0,01 mm. Zawieszinę fosforu wkrapla się do wnętrza retorty obróbkowej w ilości 2-40 cm³/godz/dm³ objętości roboczej retorty.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 293922 (22) 92 03 20 5(51) C25D 17/00

(31) 91 000766

(32) 91 03 21 (33) IT

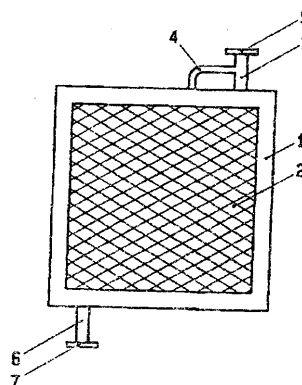
(71) DE NORA PERMELEC S.p.A., Milano, IT

(72) Traini Carlo

(54) Urządzenie do usuwania fazy gazowej i ciekłej z elektrolizera, zwłaszcza typu przeponowego

(57) Wynalazek dotyczy urządzenia do usuwania fazy gazowej i ciekłej z elektrolizera, zwłaszcza typu przeponowego, podzielonego na przedziały, w którym nie zachodzą wahnięcia ciśnienia. Każdy przedział elektrolizera jest zaopatrzony w dwa odmiennie przewody dla usuwania mieszanki po rozdzieleniu na fazę gazową i ciekłą i każdy przewód jest połączony swoim jednym końcem z górną częścią elektrolizera, a drugi koniec przewodu (4) fazy gazowej jest wstawiony do przewodu (3) fazy ciekłej tak, aby ciecz była jedynie w części przewodu zawartej pomiędzy połączeniem z elektrolizem i punktem wlotu fazy gazowej. W kolejnej części przepływ polega na tym, że mieszanka jest skierowana do komory do wydzielania gazu w stanie wolnym. Drugi koniec przewodu (4) fazy gazowej jest wstawiany do przewodu (3) fazy ciekłej, a dostateczne ciśnienie jest utrzymywane w górnym obszarze elektrolizera oddzielającym gaz, w celu zapobieżenia, aby nastąpiło wejście fazy ciekłej do przewodu (4) fazy gazowej.

(9 zastrzeżeń)



DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

A1(21) 290481 (22) 91 05 28 5(51) D01F 6/62

(71) Instytut Włókien Chemicznych, ŁÓDŹ

(72) Cypryk Jerzy, Fiszer Ludwik, Olczyk Krzysztof, Dąbrowski Adam, Twarowska-Schmidt Krystyna, Gałęcki Stanisław

(54) Sposób wytwarzania żyłki z **politereftalanu etylenowego** *lub* z **politereftalanu butylenowego**

(57) Sposób polega na tym, że uformowaną w kąpielii wodnej żyłkę odbiera się na urządzeniu odbiorczym ze stałą prędkością równą 8 - 25 m/minutę, a następnie żyłkę poddaje się rozciąganiu prowadząc ją na odcinku co najmniej 1 metra przez wannę z wodą o temperaturze co najmniej 90°C na urządzenie rozciągające z prędkością 4 - 6 razy większą niż prędkość odbioru żyłki na urządzeniu odbiorczym, przy czym urządzenie rozciągające umieszczone jest w komorze z wymuszoną cyrkulacją powietrza o temperaturze 50 - 120°C, po czym wysuszoną i wstępnie podgrzaną żyłkę prowadzi się z prędkością wynoszącą 93 - 100% prędkości w strefie rozciągania przez komorę stabilizacyjną o długości 2 - 4 m wypełnioną powietrzem o stałej temperaturze równej 180 - 260°C na urządzenie relaksacyjno-odbiorcze, a następnie żyłkę odbiera się pod stałym napięciem na szpiułę.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 290341 (22) 91 05 21 5(51) D06C 29/00

(71) IVANOVSKY ZAVOD TEXTILNOGO MASHINOSTROENIA, IVANOVA, SU

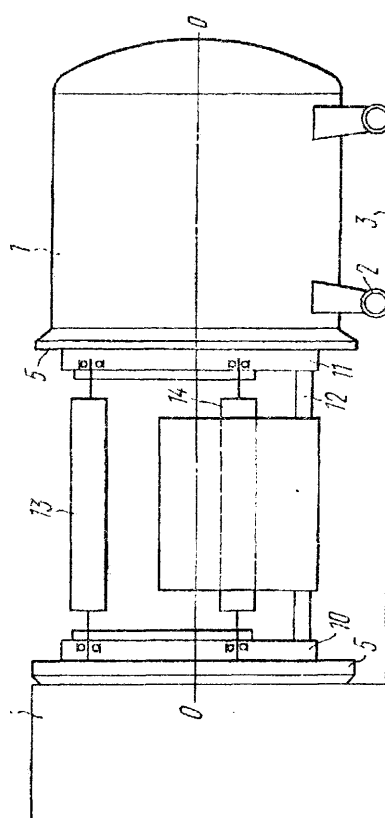
(72) Karetnikov Evgeny Vasilievich, Spitsin Valentin Mikhailovich, Grishin Sergei Fedorovich, Gorberg Boris Lvovich, Ivanov Andrei Anatolievich

(54) Urządzenie do obróbki materiałów tekstylnych

(57) Urządzenie zawiera pokrywę (4), która jest nieruchomo zamontowana na podstawie (3) i wydrążony korpus (1), przeznaczony na podstawie wzdłuż swojej podłużnej osi. W wydrążonym korpusie po różnych stronach jego osiowej płaszczyzny

zamontowany jest osprzęt technologiczny do obróbki materiału tekstylnego i zbieracze (13, 14) dla zwoi materiału tekstylnego. Zbieracze (13, 14) zamontowane są w podporach (10, 11), przy czym podpora (10) umocowana jest w pokrywie (4), a podpora (11) ruchomo umocowana w wydrążonym korpusie (1). Zbieracze (13, 14) zamontowane są w każdej podporze (10, 11) z możliwością wspólnego równoległego przemieszczenia w zależności od zmiany średnicy nawijanych zwoi i połączone są pomiędzy sobą ruchomym członem w kształcie suwaka, który umieszczony jest w prowadnicy.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

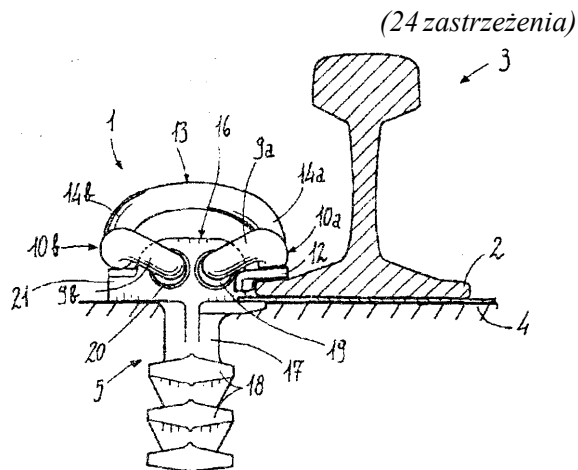
A1(21) 293822 (22) 92 03 12 5(51) E01B 9/00

(31) 91 91000029 (32) 91 03 12 (33) IT

(71) NUOVE OFFICINE MECCANICHE CINEI S. p. A., Castelfranco Veneto. IT
(72) Cinei Giovanni(54) Sprężyste **zamocowanie**, zwłaszcza dla unieruchomienia toru szynowego linii kolejowej

(57) Sprężyste zamocowanie (1), zwłaszcza dla toru szynowego (3) linii kolejowej wykonane jest z jednej pojedynczej części mającej końce połączone przez jedną lub więcej stref (9a,

9b, 10a, 10b) wygiętych w łuk położonych mniej więcej w tej samej płaszczyźnie. Końce pierwszy i drugi są usuwane oraz istnieje możliwość ustalania ich położenia w obrębie obwodowo ukształtowanych obsad, które mogą zostać wykonane poprzez obróbkę skrawaniem w urządzeniu kotwiącym i ustalone poza podstawą toru (2). Strefy wygięte w łuk, które łączą końce mają jeden lub więcej odcinków, które oddziałują wzajemnie z podłożem (4) toru kolejowego (3) oraz z urządzeniem kotwiącym.



A1 (21) 293839 (22) 92 03 13 5(51) E01B 27/00

(31) 91 662 (32) 91 03 26 (33) AT

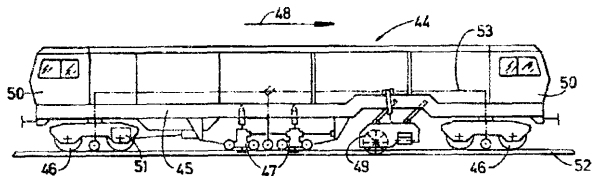
(71) Franz Piasser

Bahnbaumaschinen-Industriegesellschaft m.
b. H., Wiedeń, AT

(54) Maszyna do budowy torów w szczególności
do kontrolowanego obniżania torów

(57) Przedmiotem wynalazku jest maszyna do budowy torów w szczególności do kontrolowanego obniżania torów, mająca opartą na szynowych mechanizmach jezdnych ramę maszyny oraz przesuwane pionowo agregaty stabilizujące z układanymi na szynach toru mechanizmami rolkowymi. Maszyna charakteryzuje się tym, że w kierunku ruchu roboczego maszyny (44) bezpośrednio przed obydwoma agregatami stabilizującymi (47) znajduje się szczotka zmiatająca (49), która jest za pomocą napędów obracana wokół biegnącej poprzecznie do kierunku wzdluznego maszyny osi i przesuwna pionowo.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 293838 (22) 92 03 13 5(51) E01B 27/04

(31) 91 663 (32) 91 03 26 (33) AT

(71) Franz Piasser

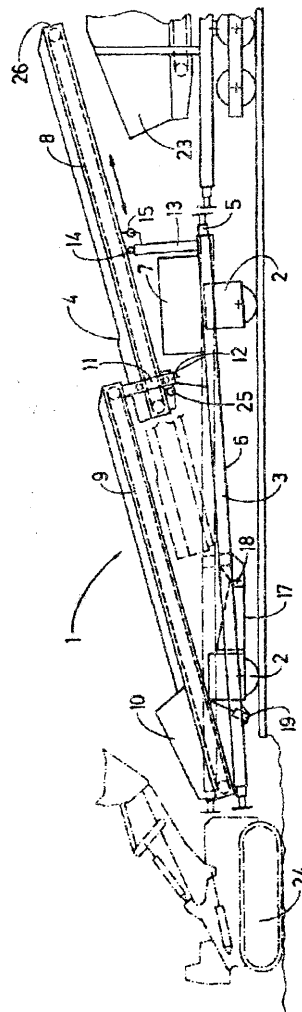
Bahnbaumaschinen-Industriegesellschaft m.
b. H., Wiedeń, AT

(54) Wagon załadowczy do przyjmowania,
dalszego przemieszczania i zrzucania
materiałów sypkich

(57) Wagon mający ramę podwoziową wspartą na szynowych mechanizmach jezdnych i połączoną z pochyłym układem

przenośników taśmowych oraz z lejem zsywowym, znajdującym się w jego niższym położonym obszarze odbiorczym, charakteryzuje się tym, że tylny szynowy mechanizm jezdny (2), znajdujący się w obszarze niższego położonego końca odbiorczego układu (4) przenośników taśmowych, jest wykonany jako przesławny wzdluz wysokości względem ramy podwoziowej (3) za pomocą napędu (19).

(11 zastrzeżeń)



A1(21) 290438 (22) 91 05 27 5(51) E02B 15/04

(75) Lis Leopold, SANOK; Dyda Mieczysław,
USTRZYKI DOLNE

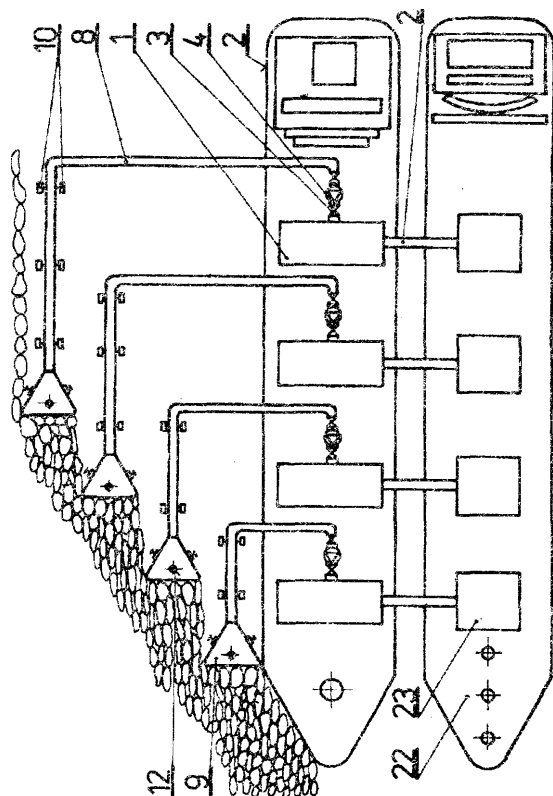
(54) Sposób odzyskiwania oleju rozlanego na
powierzchni wody oraz urządzenie do
odzyskiwania oleju rozlanego na
powierzchni wody

(57) Urządzenie składa się ze zbieracza (9) połączonego elastycznym przewodem ciśnieniowym (8) ze zbiornikiem rotacyjnym (1) za pośrednictwem układu pompowego (4).

Zbieracz (9) stanowi samodzielną jednostkę pływającą, a elastyczny przewód ciśnieniowy (8) jest doprowadzony poprzez układ pompowy (4) do zaworu wlotowego (3) w dolnej części zbiornika rotacyjnego (1), który posiada dolny zawór spustowy umieszczony w dnie zbiornika rotacyjnego (1), odpowietrzający zawór bezpieczeństwa umieszczony w pokrywie zbiornika rotacyjnego (1) oraz zawór wylotowy znajdujący się w górnej części zbiornika rotacyjnego (1).

Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób odzyskiwania oleju rozlanego na powierzchni wody.

(7 zastrzeżeń)



A2(21) 293612 (22) 92 02 24 5(51) E02D 3/10

(71) Politechnika Rzeszowska im. I.

Łukasiewicza, Rzeszów

(72) Stróżecki Jacek

(54) Sposób zwiększania nośności gruntu pod fundamentami uszkodzonych budynków

(57) Sposób polega na tym, że pod osiadającym fundamentem wbija się w grunt pręty stalowe na określoną głębokość, po czym wyciąga się je, a w powstałe otwory wsypuje się porcjami piasek lub chudy beton i wciska się go w nie za pomocą prętów. W razie potrzeby uszkodzoną ścianę budynku unosi się do góry za pomocą klinów stalowych, które wbija się w szczelinę ściany pomiędzy jej cegłami.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 290356 (22) 91 05 22 5(51) E02D 5/34

(71) HYDROBUDOWA BIS Spółka z o.o.,
WARSZAWA(72) Czaplicki Jerzy, Wielechowski Jan,
Pałtynowicz Jerzy, Miłoczewski Jędrzej

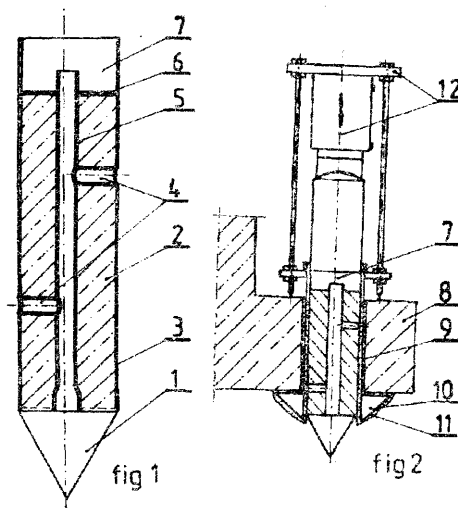
(54) Pał wciskany, sposób wykonywania pała wciskanego i urządzenie do wykonywania pała wciskanego

(57) Pał wciskany charakteryzuje się tym, że segment (7) pała ma otwór centralny oraz dwa otwory poprzeczne usytuowane na różnych poziomach.

Sposób wykonania polega na tym, że pał wciska się od góry fundamentu poprzez wykonany w nim otwór (9), za pomocą urządzenia siłownikowego (12) usytuowanego powyżej fundamentu i zakotwionego do fundamentu.

Urządzenie zawiera połączone ze sobą pierścienie oporowe górny i dolny i usytuowany pomiędzy nimi siłownik.

(11 zastrzeżeń)



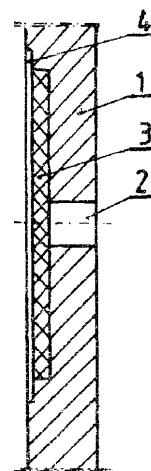
A1(21) 290353 (22) 91 05 22 5(51) E02D 5/50

(71) HYDROBUDOWA BIS Spółka z o.o.,
WARSZAWA(72) Czaplicki Jerzy, Wielechowski Jan,
Pałtynowicz Jerzy, Piotrowicz Marek

(54) Mikropa! zbrojony wiercony

(57) Zbrojenie mikropala stanowi kolumna rur wiertniczych (1) wprowadzonych do otworu w trakcie wiercenia. Rura wiertnicza (1), stanowiąca element zbrojenia mikropala, wyposażona jest w zawór zwrotny zamykający jej otwór iniekcyjny (2). Zawór ten składa się z umieszczonych w podtoczeniach w ścianach rury wiertniczej (1) pierścieniowej elastycznej opaski uszczelniającej (3) oraz zaciskowej opaski ochronnej (4), która licuje z zewnętrzną powierzchnią rury wiertniczej (1). Rury wiertnicze (1) połączone są ze sobą spawaniem lub gwintowo. Mikropa! według wynalazku ma zastosowanie głównie w typowych konstrukcjach wzmacniających fundamenty i zabezpieczających je przed osiadaniem, zwłaszcza wykonywanych z pomieszczeń o ograniczonej wysokości.

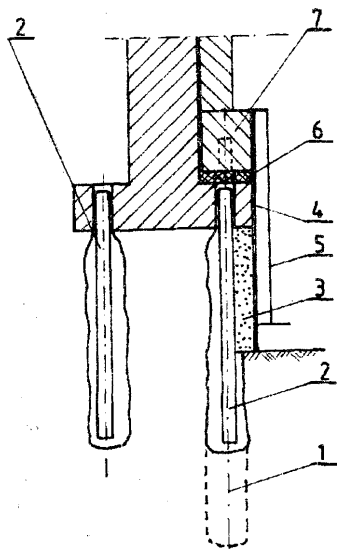
(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 290354 (22) 91 05 22 5(51) E02D 31/10
E02D 5/52(71) HYDROBUDOWA BIS Spółka z o.o.,
WARSZAWA(72) Czaplicki Jerzy, Wielechowski Jan,
Piotrowicz Marek, Miłorzewski Jędrzej

(54) Sposób **dobudowywania** nowej **budowli** do istniejącej

(57) Dla dobudowania nowej budowli do istniejącej - wykonuje się dwa rodzaje mikropali, współpracujących ze sobą poprzez połączenie z fundamentem istniejącej budowli. Są to **mikropale** (2) podpierające istniejący fundament oraz **mikropale** (1) zabezpieczające wykop pod budowlę dobudowywaną, wykonywane jako mikropale teleskopowe. Grunt wykopu pomiędzy mikropalami (1, 2) torkretuje się dla jego zabezpieczenia przed wysypaniem. Pomiedzy budowlami istniejącą i dobudowywaną wykonuje się wkładkę kompensacyjną (6), która kompensuje wpływ osiadania dobudowywanej budowli powodując, iż jej obciążenie nie przenosi się na fundament istniejący.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 290401 (22) 91 05 24 5(51) E02F 5/28

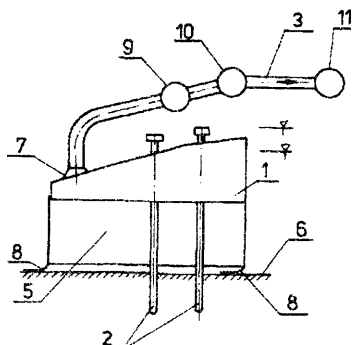
- (71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA
(72) Grunwald Andrzej Marek, Matlak
Mieczysław, Wyszowski Klemens Antoni
Tadeusz

(54) Urządzenie do regeneracji warstwy gruntu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie regeneracji warstwy dennej rzek, zbiorników wodnych itp.

Urządzenie ma czaszę (1), w której osadzone są suwienice sztywne przewody perforowane (2) oraz układ odbiorczo-ssawny (3) usytuowany w przestrzeni (5) pomiędzy przewodem perforowanym (2) a tylną ścianką czaszy (1) oraz ma suwienice osadzone względem czaszy (1) fartuch zamykający przestrzeń pomiędzy czaszą (1) a warstwą gruntu (6). Fartuch ma boki zbieżne ku osi przewodu ssącego (7) i jeden bok otwarty usytuowany normalnie do kierunku ruchu urządzenia i osadzony jest na płozach (8).

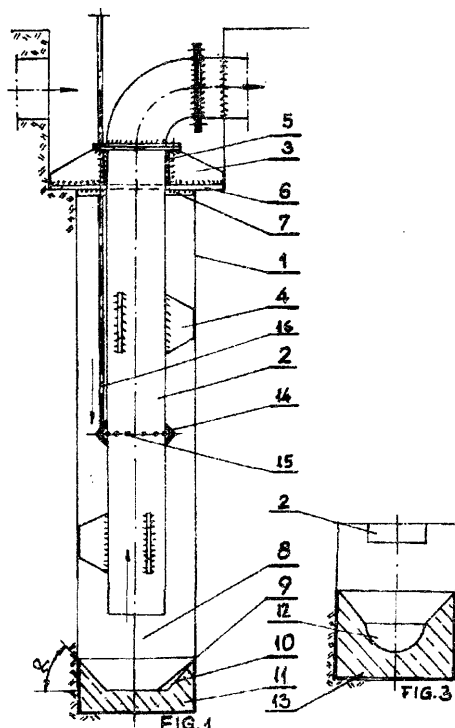
(3 zastrzeżenia)



A1(21) 290415 (22)91 05 23 5(51) E03B 3/11

- (71) Leszczyński Włodzimierz, WISZNIA
MAŁA; Tereszczak Lesław, WROCŁAW;
Borowicz Ryszard, WROCŁAW
(72) Fic Sławomir
(54) Urządzenie do mocowania rur studni

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że wewnątrz zewnętrznej opadającej rury (1) jest zawieszona wewnętrzna wznosząca rura (2) na wspornikach (3) wraz z ich ustalaniem wzajemnego położenia za pomocą **rozpórek** (4), przy czym wsporniki (3) zamocowane na pierścieniu (5) rury (2) spoczywają na podkładkach (6) w odstępie ustalonym wkładkami (7) **względem** rury (1).
(3 zastrzeżenia)



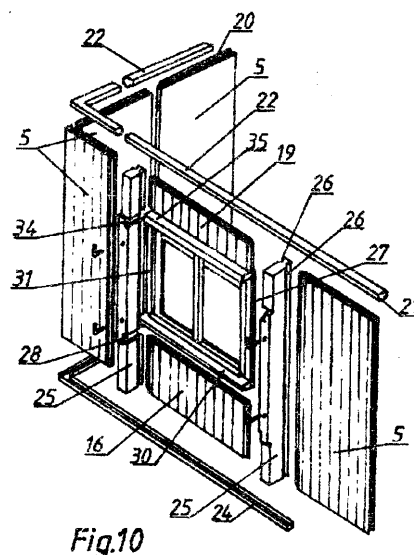
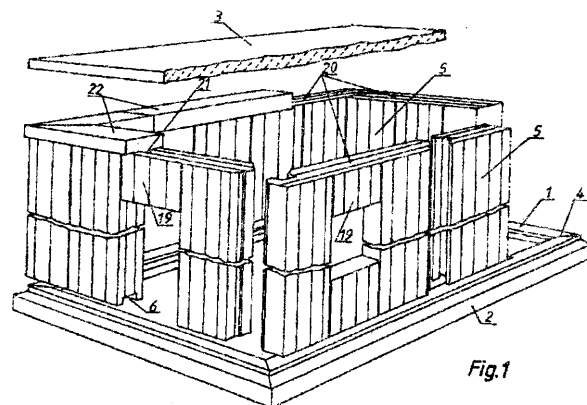
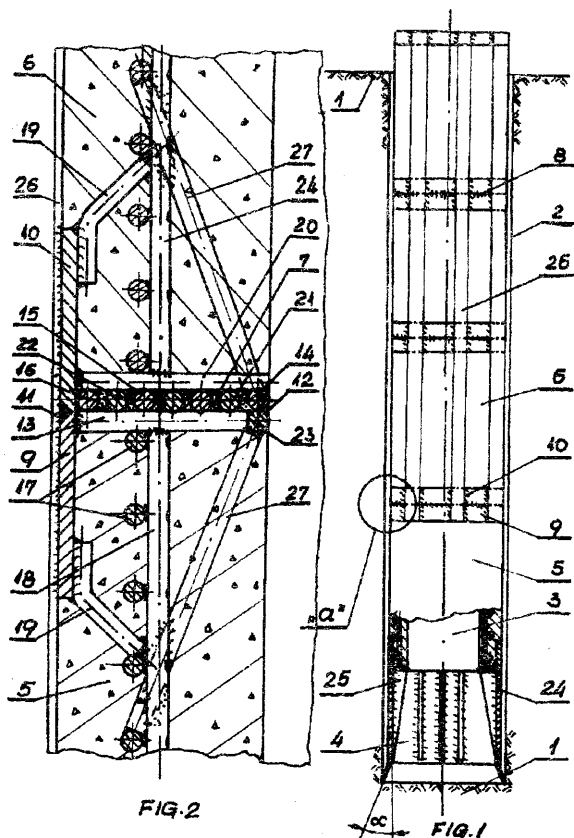
A1(21) 290414 (22) 91 05 23 5(51) E03B 3/11

- (71) Leszczyński Włodzimierz, WISZNIA
MAŁA; Tereszczak Lesław, WROCŁAW;
Borowicz Ryszard, WROCŁAW
(72) Leszczyński Włodzimierz, Borowicz Ryszard
Zbigniew, Tereszczak Lesław, Fic Sławomir

(54) Sposób ustawiania rur studni oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Sposób polega na tym, że na gruncie (1) przewidywanego otworu (2) studni (3) jest ustawiony nakrojowy nóż (4) pierścieniowy, na którym ustawia się pierwszy element rury (5). Wewnątrz noża (4) następuje wybranie gruntu (1), zaś po zagłębieniu się noża (4) nakrojowego i pierwszego elementu rury (5) ustawia się następny element rury (6) na czołowym szczeliwie (7) i wykonuje połączenie (8) nierozłączne poprzez spawanie obwodowe szczelne pierścieniowych kołnierzy (9) i (10) stykających się ze sobą końców rur (5) i (6) po zewnętrznej (11) i wewnętrznej (12) stronie, przy czym następuje dalsze wybranie gruntu (1) wewnątrz noża (4) nakrojowego i jednocześnie zagłębianie się elementów rury (6), aż do uzyskania oczekiwanej głębokości studni. Urządzenie charakteryzuje się tym, że pierścieniowy kołnierz (9) jednego z końców elementu rury (5) ma od wewnątrz spawane kolki (13) prostopadle do powierzchni pierścienia kołnierza (9).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 290324 (22) 91 05 20 5(51) E04B 1/04

(75) Jarmonowicz Roman, WARSZAWA;
Rogoziński Ryszard, STRZELNO

(54) Sposób wykonywania budynków w
budownictwie powszechnym

(57) Sposób wykonywania budynków w budownictwie powszechnym polega na połączeniu belki podwalinowej (1) ze ścianą fundamentową (2) lub stropem międzykondygnacyjnym (3), ustawieniu na belce podwalinowej (1) płyt ściennych (5) i połączeniu ich belką oczepową (22). Płyty ścienne (5) ustawia się wycięciem (6) na występie belki podwalinowej (1). Płyty ścienne (5) łączą się ze sobą przez wstawienie występu w wycięcie. Płyty podokienne, ościeżnice drzwiowe i okienne oraz płyty nadprożowe (19) łączą się między sobą i z belką podwalinową (1) oraz płytami ściennymi (5) wprowadzając występy w wycięcia. W drugim wykonaniu sposób polega na połączeniu belki podwalinowej (24) z metalowego ceownika ze ścianą fundamentową lub stropem międzykondygnacyjnym, wstawieniu w belkę podwalinową (24) płyt ściennych (5) i płyt podokiennej (16) i ustawieniu przy otworach drzwiowych i okiennych słupków wzmacniających (25). We wgłębienia (26) na słupkach (25) wkłada się występ płyty ściennej (5), podokiennej (16), nadprożowej (19) lub występ (27) ościeżnicy drzwiowej lub okiennej. W bruzdy (28) na słupkach (25) i w bruzdy płyty podokiennej (16) wkłada się okapnik (30), a na płycie podokiennej (16) i w wycięciach (26) słupków (25) umieszcza się ościeżnicę okienną (31). W bruzdy poprzeczne (34) słupków (25) wprowadza się nadproże (35) i w wycięciach (26) na słupkach (25) umieszcza się płytę nadprożową (19). Na płytach ściennych (5) i nadprożowych (19) umieszcza się belkę oczepową (22) lub nakrywa ceownikiem metalowym jak w belce podwalinowej (24). Na belce oczepowej układa się elementy stropowe, stropodachowe lub konstrukcję dachową. Od strony zewnętrznej zmontowanych płyt ściennych (5), podokiennej (16) i nadprożowych (19) mocuje się płyty izolacyjne, które pokrywa się siatką i wyprawą elewacyjną.

(15 zastrzeżeń)

A1 (21) 290416 (22) 91 05 23 5(51) E04B 1/80

(71) Leszczyński Włodzimierz, WISZNIA
MAŁA; Tereszczak Lesław, WROCŁAW;
Borowicz Ryszard, WROCŁAW

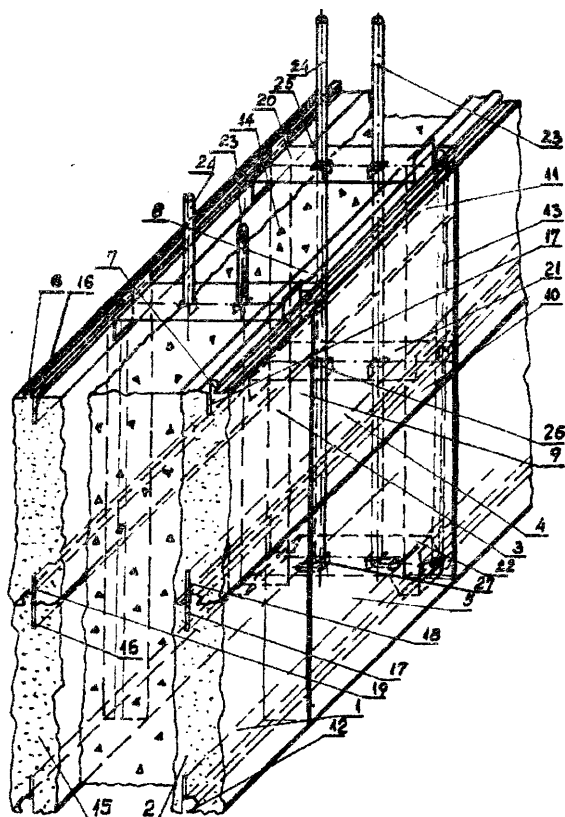
(72) Tereszczak Lesław, Leszczyński
Włodzimierz, Borowicz Ryszard Zbigniew,
Fic Sławomir

(54) Sposób wiązania elementów okładzin
termoizolacyjnych ścian konstrukcyjnych
budynków oraz urządzenie do stosowania
tego sposobu

(57) Sposób wiązania elementów okładzin termoizolacyjnych ścian konstrukcyjnych budynków, polega na tym, że termoizolacyjna płyta (1) w pierwszej płaszczyźnie (2) ściany jest połączona rozłącznie z sąsiednimi płytami (3), (4), (5) za pomocą wzdlużnych wpustów (6) i (7) w dwóch czołowych bokach (8) i (9), przylegających do siebie oraz w pozostałych bokach (10) i (11) wykonane są bruzdy (12) i (13) w tej samej płycie dla osadzenia wpustów sąsiednich płyt, uszczelniające przed wyciekami cieplego wypełniającego uszczelniającego materiału (14), zaś w odstępie grubości wypełniającego materiału (14) z przeciwległej strony z drugą płaszczyzną (15) ściany jest spięta w wycięciach szczelin (16), (17), (18) i (19) z pierwszą płaszczyzną (2) za pomocą płytowych spinaczy (20), (21) i (22), przy czym pręty (23) i (24) zbrojeniowe pionowe przechodzą przez otwory (25), (26) i (27) montażowe wykonane w płytach spinaczy (20), (21) i (22), łączące wszystkie spinacze w pionie, łącznie z górnym spinaczem (20) i dolnym spinaczem (22). Urządzenie charakteryzuje się tym, że wzdlużne wpusty (6) i (7) są wykonane w

dwoch czołowych bokach (8) i (9) płyty oraz wyciętych bruzdach (12) i (13) w pozostałych czołowych bokach (10) i (11) identycznego kształtu o zarysie czterech boków.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 290391 (22) 91 05 24 5(51) E04B 2/02

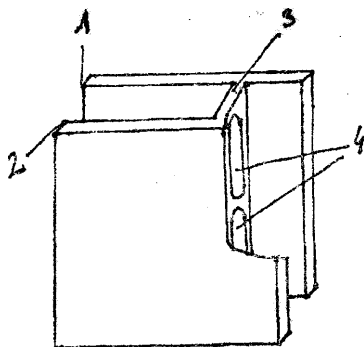
(75) Rolek Leopold, WARSZAWA; Krajewski Janusz, OSTRÓW WIELKOPOLSKI

(54) Kształtka budowlana ściennie-szalunkowa

(57) Kształtka charakteryzuje się tym, że składa się z dwóch równych i równoległych ścianek (1) i (2) połączonych ze sobą łącznikiem (3) usytuowanym między tymi ściankami i mającym dwa otwory (4).

Kształtka spełnia jednocześnie funkcję szalunku i po zalaniu tężącą masą staje się elementem ściennym, umożliwiającym zbudowanie ocieplonej ściany.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 290392 (22) 91 05 24 5(51) E04C 1/39

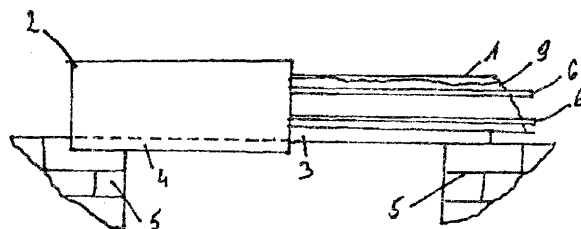
(75) Rolek Leopold, WARSZAWA; Krajewski Janusz, OSTRÓW WIELKOPOLSKI

(54) Sposób formowania nadproża

(57) Wynalazek przedstawia sposób formowania nadproża przy wznoszeniu obiektów budowlanych rozmaitego przeznaczenia i realizowanych w różnych technikach, który umożliwia formowanie nadproża bez użycia dodatkowych rusztowań i/lub dźwigów.

Sposób polega na tym, że ponad otworem ściennym, zamykanym od góry nadprożem, umieszcza się kształtkę do formowania nadproża. Na dnie (3) kształtki układa się zbrojenie (S), od strony wyższej ścianki (2) kształtki wstawia się pionowo płytę izolacyjną i całość zalewa się mieszkanką betonową (9).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 290393 (22) 91 05 24 5(51) E04C 1/39

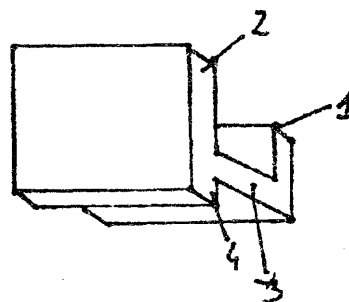
(75) Rolek Leopold, WARSZAWA; Krajewski Janusz, OSTRÓW WIELKOPOLSKI

(54) Kształtka do formowania częściowo prefabrykowanego nadproża

(57) Kształtka charakteryzuje się tym, że jest korytem otwartym z obydwu stron, dłuższym niż szerokość otworu zamykanego nadprożem.

Ściana (1) tylna jest niższa od przedniej (2), która przedłużona poza dno tworzy węgierek (4) ustalający położenie elementu stolarki otworowej. Kształtka może być używana przy wznoszeniu obiektów budowlanych rozmaitego przeznaczenia i realizowanych w różnych technikach do formowania nadproża bez użycia dodatkowych rusztowań i/lub dźwigów.

(1 zastrzeżenie)



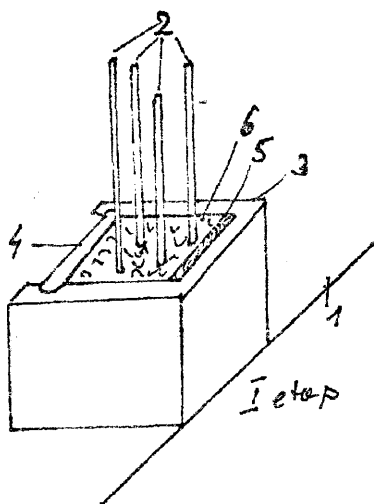
A1(21) 290395 (22) 91 05 24 5(51) E04C 3/34

(75) Rolek Leopold, WARSZAWA; Krajewski Janusz, OSTRÓW WIELKOPOLSKI

(54) Sposób wznoszenia słupa budowlanego

(57) Wynalazek przedstawia sposób wznoszenia słupa budowlanego monolitycznego, zbrojonego (2), w przypadku, gdy stanowi on część ściany zewnętrznej także ocieplonego warstwą izolacyjną (5). Słup wznosi się z użyciem kształtek (3) z zastawkami (4), nakładanych na zbrojenie, zamykanych tymi zastawkami i zlewanych tężącą masą (6). Przy przejściu słupa przez strop albo w miejscu jego łączenia z nadprożem stosuje się kształtkę o kształcie dużej greckiej litery gamma (Γ).

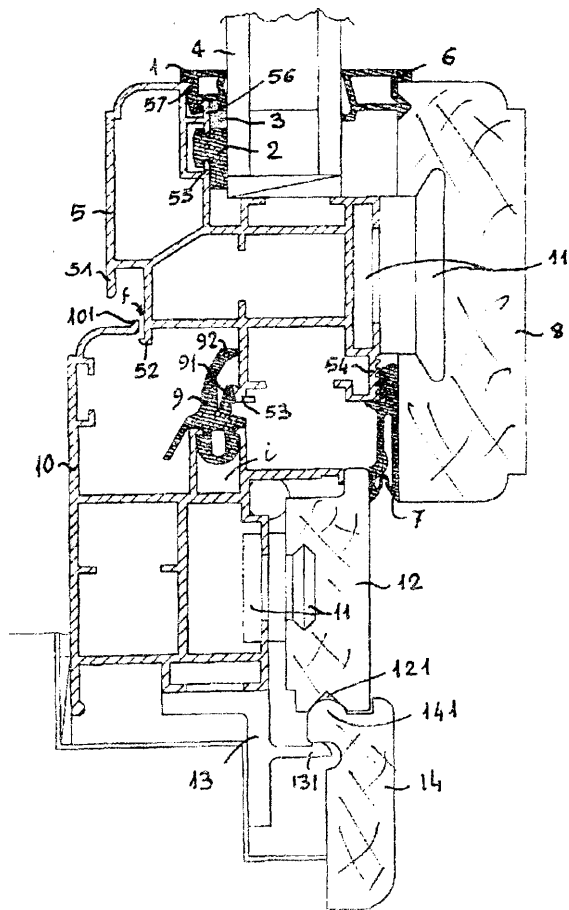
(5 zastrzeżeń)



A1(21) 290342 (22) 91 05 21 5(51) E06B 1/14

(71) ARCHIMEDE PROGETTI S. R. L.,
GONARS, IT(54) Zespół profili i ościeżnic do zamknięcia ze
szkła osadzonego w metalowych profilach

(57) Wynalazek dotyczy zespołu profili i ościeżnic do zamknięcia ze szkła osadzonego w profilach metalowych, okiennego, drzwiowego lub innego dowolnego obejmującego co najmniej profil ruchomy (5) stanowiący oparcie dla tafli szklanej (4) z wodoszczelnym połączeniem, charakteryzujący się tym, że oparcie dla tafli szklanej (4) w profilu (5) wyposażone jest w wewnętrzny zespół zaczepowy (55 - 56), w którym osadzony jest



wewnętrzny profil uszczelniający (2) stykający się z taflą szklaną (4), tworzący jednocześnie wgłębienie do wprowadzania metody iniekcji pośredniego wodoodpornego materiału uszczelniającego (3) oraz w zewnętrzny zespół zaczepowy (56 - 57), w którym osadzony jest zewnętrzny profil uszczelniający (1) stykający się z taflą szklaną (4) i pokrywający pośredni wodoodporny materiał uszczelniający (3).

(13 zastrzeżeń)

A1(21) 290457 (22) 91 05 27 5(51) E21B 17/04

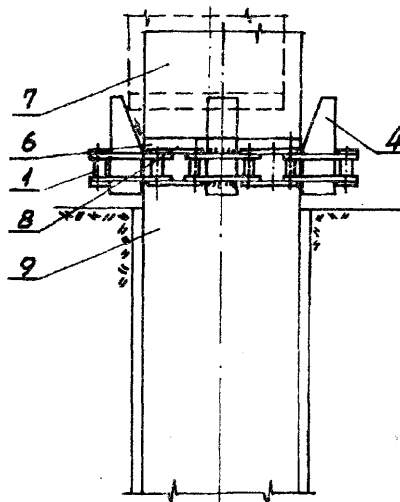
(71) Leszczyński Włodzimierz, WISZNIA
MAŁA; Tereszczak Lesław, WROCŁAW;
Borowicz Ryszard, WROCŁAW

(72) Fic Sławomir

(54) Urządzenie do centrowania rur studni

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że do płytkowego łańcucha (1) zakończonego dźwignią i zaczepem zamocowanych jest kilka na jego długości w dowolny sposób pionowych słupków (4) o ściętych płaszczyznach od strony rury, zakładanych na górny kołnierz (6) rury (7), celem centrowania dolnego kołnierza górnej rury pionowo nakładanej.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 290459 (22) 91 05 29 5(51) E21B 17/043

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki
Geologicznej, WARSZAWA

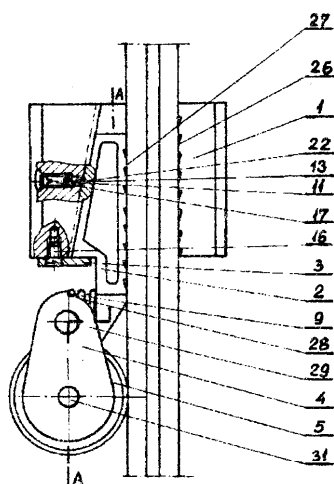
(72) Fabrycy Tadeusz

(54) Zacisk bezpieczeństwa

(57) Przedmiotem wynalazku jest zacisk bezpieczeństwa wózka napędowej głowicy przesuwnej umieszczonej na maszcie wiertnicy.

Zacisk bezpieczeństwa stanowi ceowe jarzmo (1) z wnątką w kształcie trapezu obejmującą z obu stron bieżnię toru masztu, po której przesuwają się rolka (5) wózka napędowej głowicy. W trapezowej wnęce jarzma (1) w prowadnicy osadzony jest przesuwny klin (2) połączony obrotowym przegubem z wahaczem (4), w osi którego obrotowo osadzona jest rolka (5) z bieżnią pokrytą tworzywem lub gumą o dużym współczynniku tarcia. Rolkę (5) do bieżni toru masztu dociska przez zaczep (28) osadzona w ramieniu (29) wahacza (4) w osi przegubu łączącego klin (2) z wahaczem (4) sprężyna (9). Przesuw w dół klina (4) wewnątrz prowadnicy jarzma (1) dla ustalonego ruchu wózka napędowej głowicy blokuje ogranicznik (3) przymocowany wkrętami (18) do dolnej powierzchni jarzma (1) oraz dociskowy wkręt (17) ze sprężyną (11) i kulka (22) wkręcony w przelotowy otwór (13) bocznej ściany jarzma (1).

(i zastrzeżenie)



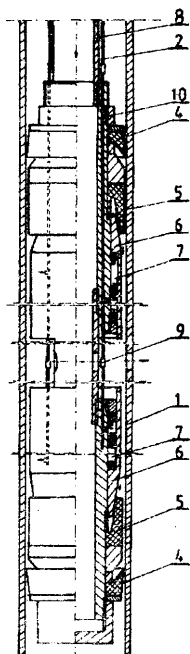
A1(21) 290355 (22) 91 05 22 5(51) E21B 33/043

- (71) HYDROBUDOWA BIS Spółka z o. o.,
WARSZAWA
(72) Czaplicki Jerzy, Wielechowski Jan, Switalski
Olgierd, Miłoszewski Jędrzej, Pałtynowicz
Jerzy
(54) Sposób i urządzenie do uszczelniania otworu
wiertniczego

(57) Sposób polega na tym, że zarówno rozprężenia, jak i cofnięcia uszczelki (5) dokonuje się hydraulicznie, podając środek hydrauliczny przewodami (2) prowadzącymi z powierzchni do układu uszczelki (5), przy rozprężeniu uszczelki (5) w jednym kierunku, a przy ich cofaniu w kierunku przeciwnym. Urządzenie zawiera dwie rozprężne kształtowe uszczelki (5), współpracujące ze stożkowymi pierścieniami (6) połączonymi z przelotowymi siłownikami hydraulicznymi (7) dwustronnego działania. Komory siłowników (7) połączone są elastycznymi przewodami (2) z usytuowaną na powierzchni pompą hydrauliczną. Z obu stron urządzenie zamykają dwie uszczelki wargowe (4) zabezpieczające przed beczciśnieniowym wypływem iniektu.

Sposób i urządzenie mają zastosowanie do uszczelniania różnego rodzaju otworów wiertniczych, nawet otworów w skałach o zowalizowanej i chropowatej powierzchni.

(5 zastrzeżeń)



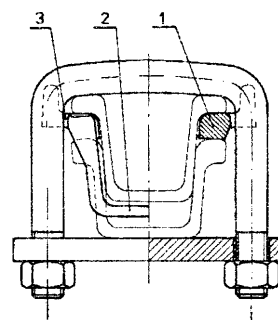
A1(21) 290376 (22) 91 05 23 5(51) E21D 11/22

- (71) Główny Instytut Górnictwa, KATOWICE
(72) Ciałkowski Bogusław, Rułka Kazimierz,
Rupala Tadeusz, Stojecki Zbigniew, Piętka
Zdzisław, Taborek Waldemar

(54) Wkładka do podatnych połączeń elementów
górnich obudowy

(57) Wkładka składa się z dwóch listew (1) umieszczonych pomiędzy kołnierzami zewnętrznego i wewnętrznego kształtownika korytkowego, których górne i dolne powierzchnie przylegają do tych kołnierzy. Jedne końce listew (1), znajdujące się na końcach zakładki wspomnianych kształtowników, są połączone obejmą (2). Na drugich, wolnych końcach listew (1) są zamocowane wsporniki (3), rozmieszczone po ich zewnętrznych stronach.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 293837 (22) 92 03 13 5(51) E21D 15/04

- (31) 91 1835 (32) 91 03 13 (33) ZA
91 4082 29 05 91 ZA

- (71) HL AND H TIMBER PRODUCTS
(PROPRIETARY) LIMITED,
Johannesburg, ZA
(72) Petrus Pienaar Frans Roelof, Clarke
Graham Heath, Lewis Brian Peter, Howell
Mark, King Richard George, Cook Peter
John

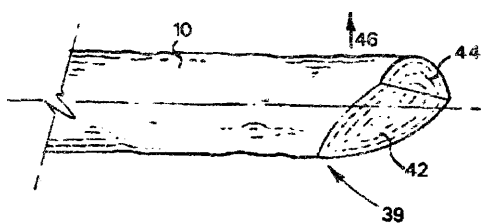
(54) Podpora podatna na obciążenia, sposób
wytwarzania podpory podatnej na obciążenia
oraz sposób podpierania ścian, zwłaszcza w
kopalniach

(57) Podpora podatna ma ściskany element wsporczy w postaci podłużnego słupa drewnianego (10). Podpora, czyli słup, jest ukształtowana niesymetrycznie na końcu, lub w jego pobliżu, tak aby przy poddawaniu elementu wsporczego wzdłużnemu obciążeniu ściskającemu o odpowiednio dużej wielkości, zapewnić niezawodne, miotłowe boczne ugięcie słupa (10), na zmodyfikowanym końcu, przede wszystkim w kierunku poprzecznym słupa.

Sposób wytwarzania podpory podatnej na obciążenia, obejmuje etapy wykonywania podłużnego słupa drewnianego i jego modyfikacji na przynajmniej jednym końcu lub w jego pobliżu tak, aby spowodować wystąpienie "miotłowego" przemieszczenia bocznego słupa na jego zmodyfikowanym końcu, przede wszystkim w kierunku poprzecznym względem długości słupa, po jego poddaniu wzdłużnemu odpowiednio dużemu obciążeniu ściskającemu.

Sposób podpierania przewieszonych ścian znajdujących się w kopalni powyżej spągu, obejmuje etapy instalowania pomiędzy przewieszoną ścianą i spągami podatnej podpory i umożliwia się przy ściskaniu podpory wskutek obniżenia się przewieszonej ściany w kierunku spągu "miotłowe" przemieszczenie się w zadanym kierunku przynajmniej jednego zmodyfikowanego końca słupa drewnianego.

(39 zastrzeżeń)



A1(21) 290357 (22) 91 05 22 5(51) E21D 23/04

(71) KOMAG Centrum Mechanizacji Górnictwa, GLIWICE

(72) Cieślak Zbigniew, Pretor Wincenty, Panuszka Witold, Naglik Jacek, Tróla Antoni

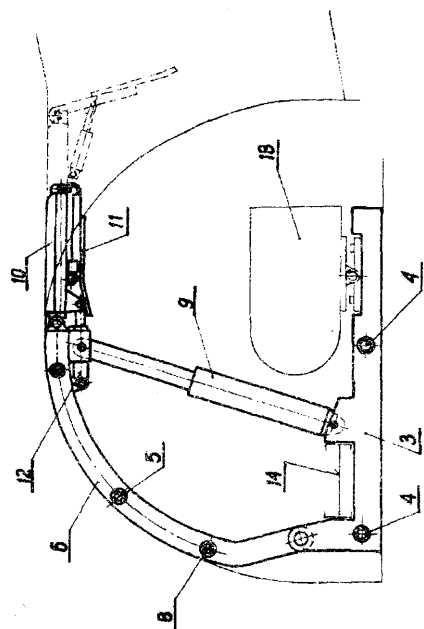
(54) Górnicza obudowa osłonowa

(57) Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie** skutecznego zabezpieczenia stropu w chodniku w obrębie skrzyżowania z równoczesnym wyprzedzającym **rabowaniem** łuków obudowy chodnikowej.

Co najmniej **dwie** sekcje obudowy chodnikowej umieszczone w obrębie skrzyżowania i współpracujące z obudową ścianową, usytuowane są poprzecznie do czoła wyrobiska, a tym samym oś wzdłużna sekcji jest obrócona o kąt 90° w stosunku do osi sekcji w ścianie. Sekcja ma **jednolitą** spągnicę (3) połączoną z odzawalową osłoną (6), której kształt dopasowany jest do łuków obudowy stalowej.

Oslona (6) wyposażona jest w boczną, wysuwą osłonę prowadzoną dwoma prowadnikami (3).

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 290368 (22) 91 05 21 5(51) E21D 23/04

(71) GLINIK Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych, GORLICE

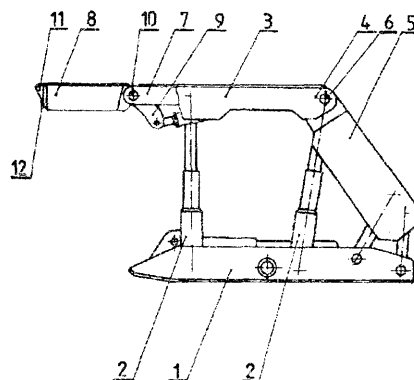
(72) Moskal Jerzy, Domasik Józef, Bednarz Marian, Mazur Karol, Zimowski Stanisław, Serafin Leszek, Borowski Edward

(54) Górnicza obudowa **podporowo-osłonowa**

(57) Górnicza obudowa podporowo - osłonowa ma stropnicę (3) podpartą jedną parą stojaków (2) hydraulicznych w miejscu przegubu (4) zbudowanego ze stropnicy (3) i osłony (5) odzawalowej. Umieszczony w przegubie (4) **sworzeń** (6) łączy

jednocześnie stojaki (2) hydrauliczne. **Przez** sworzeń (10) umieszczony w przedniej części (7) stropnicy (3) przechodzi wysięgnik (9) stropnicy (8) wychylnej.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 290409 (22) 91 05 22 5(51) E21D 23/06

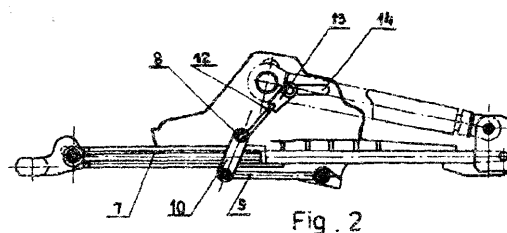
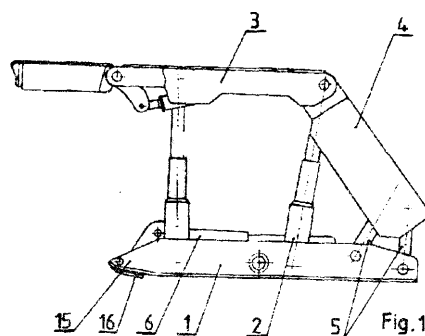
(71) Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych GLINIK, GORLICE

(72) Moskal Jerzy, Bajorek Józef, Bednarz Marian, Mazur Karol, Domasik Józef, Serafin Leszek, Zimowski Stanisław, Borowski Edward

(54) Górnicza obudowa zmechanizowana, zwłaszcza do miękkich spągów

(57) Obudowa ma do spągnicy (1) **zamocowany** przegubowy mechanizm (8) zabezpieczający układ (6) przesuwny przed zablokowaniem. Mechanizm (8) posiada **umieszczoną** przesuwnie belkę (7) układu (6) przesuwego i jest zamocowany w otworach (14) wzdłużnych blach bocznych spągnicy (1) umożliwiających jego przemieszczanie się. Na umieszczonych w przedniej części (15) spągnicy (1) płytach **odchylnych** (16) są oparte siłowniki zamocowane do łącznika poprzecznego.

(4 zastrzeżenia)



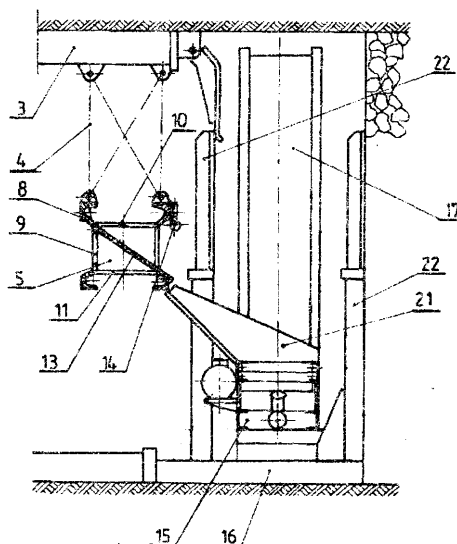
A1(21) 289104 (22) 91 02 18 5(51) E21F 15/10

(75) Orchei Stanisław, Gliwice; **Bloch** Helmut, Gliwice; **Frączek** Sylwester, Wodzisław Śląski; **Jawień** Krzysztof, Rybnik; Kania Marian, Żory

(54) Górniczy zespół podszadzkowy

(57) Zespół tworzy podwieszony dwupiętowy zgrzeblowy przenośnik (5), którego boczne profile (8) są rozsunięte wzdłuż środka, a górne i dolne części profili (8) są połączone danymi płytami (10 i 11). Górna płyta (10) ma otwory zamykane uchylnymi kłapami (13), które w stanie otwarcia stanowią zsuwnię podsuwki do przesypowego kosza (21) podawarki (17). Zarówno środek profilu zewnętrznego rynny przenośnika jak i płyta (11) mają konstrukcję ażurową, a profil od strony podawarki (17) ma kanały, w których swobodnie mieszczą się końce kłap (13). Podawarka (17) posadowiona jest na saniach (15) i połączona z nimi przegubem, przy czym sanie (15) mają siłownikowy mechanizm kroczenia.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1(21) 290372 (22) 91 05 21 5(51) F02B 25/28
F02B 75/22

(75) Boś Tadeusz, GLIWICE

(54) Silnik spalinowy gwiazdowy lub widlasty lub w układzie X

(57) Silnik, w którym na skrzyni korbowej są rozmieszczone promieniowo w jednej płaszczyźnie cylindry z tłokami połączonymi przegubowo z korbwodami, charakterystyczny tym, że stopy korbwodów (4) o jednakowej długości są połączone obrotowo z łącznikiem pierścieniowym (5), który jest osadzony obrotowo na mimośrodku (6) wału (7) i na czopie mimośrodkowym (8) korby (9), o wykorbieniu równym mimośrodkowości wału (7). Wał (7) jest połączony z korbą (9) za pomocą przekładni (11) i (12) o przełożeniu 1:1. Korba (9) jest ułożyskowana w pokrywie czołowej (10) skrzyni korbowej (1). Czop mimośrodkowy (8) korby (9) stanowi zarazem sworzeń łączący jeden z korbwodów (4) z łącznikiem pierścieniowym (5).

(2 zastrzeżenia)

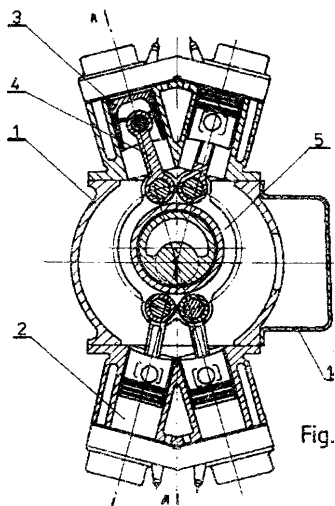


Fig.

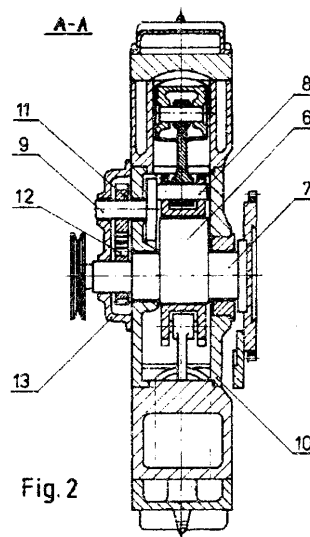


Fig. 2

A1(21) 290374 (22) 91 05 21 5(51) F02B 75/22

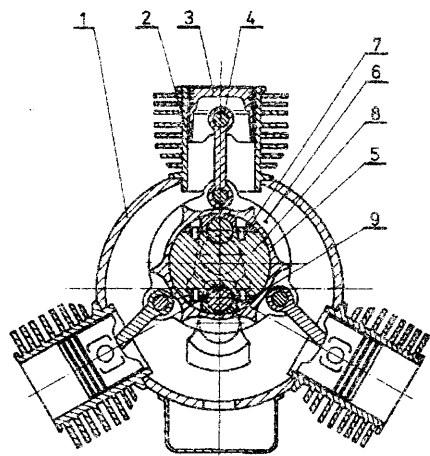
(75) Boś Tadeusz, Gliwice

(54) Silnik spalinowy gwiazdowy lub widlasty

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania silnika spalinowego gwiazdowego lub widlastego o jednakowej kinematyce ruchu stóp korbwodów, a przez to bardziej równomiernej pracy.

Stopy korbwodów (4) o jednakowej długości są połączone obrotowo z łącznikiem tarczowym (5), który jest osadzony obrotowo na wykorbieniach dwóch wałów korbowych. Łącznik tarczowy (5) składa się z jednolitego pierścienia zewnętrznego (6) i dzielonej tarczy (7 i 8), gdy wały korbowe są jednolite lub łącznik tarczowy (5) jest jednolity, gdy wały korbowe są składane.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 290373 (22) 91 05 21 5(51) F02B 75/28

(75) Boś Tadeusz, GLIWICE

(54) Silnik spalinowy o poziomym i **przeciwległym** położeniu cylindrów

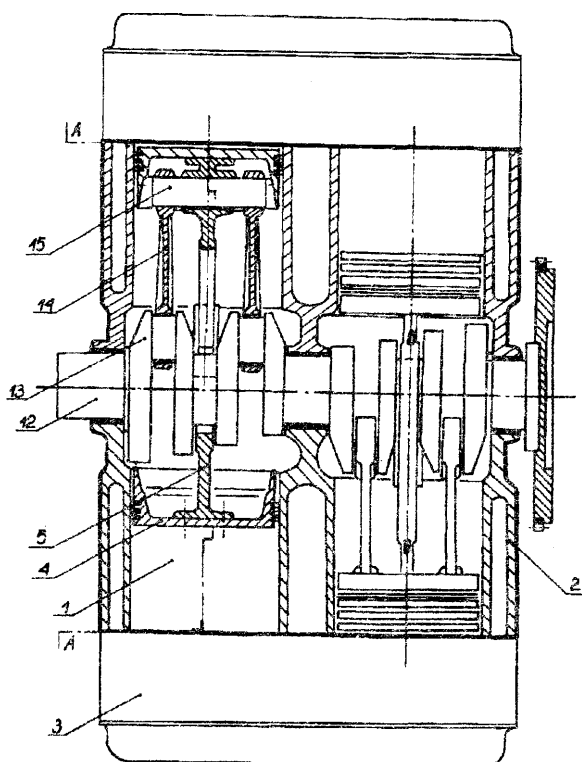
(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania silnika o poziomym i przeciwległym położeniu cylindrów, o małych gabarytach, równomiernej pracy i sztywnym waie korbowym.

Środkowa część drąga tłokowego (5), którym połączone są dwa przeciwległe tłoki (4) ma postać ramy, która jest usytuowana prostopadle do osi wzdłużnej wału korbowego (12), a który przechodzi przez jej okno.

Wał korbowy (12) ma dwa **wykorbenia** (13) na jedną parę cylindrów (1), skierowane w jedną stronę, a rozmieszczone po obu stronach drąga tłokowego (5).

Każde następne dwa wykorbenia są obrócone o kąt 180°.

Na każdym **wykorbeniu** (13) są osadzone obrotowo swoją stopą korbownicy (14), zaś ich główki są osadzone parami na **wspólnym** sworzniu (15) osadzonym swoją środkową częścią w otworze drąga tłokowego (5) **poza** jego częścią o postaci



ramy, której **zewnętrzne** powierzchnie stanowią suporty umieszczone **suwliwie** w wahliwych prowadnicach umieszczonych w klockach zamocowanych w pobliżu płaszczyzny podziału korpusu silnika lub w wahliwych prowadnicach i stałych prowadnicach.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 290455 (22) 91 05 27 5(51) F02M 21/02

(71) Fabryka Samochodów Małolitrażowych Spółka Akcyjna, **BIELSKO-BIAŁA**

(72) Dutczak Jerzy, Papuga Tadeusz

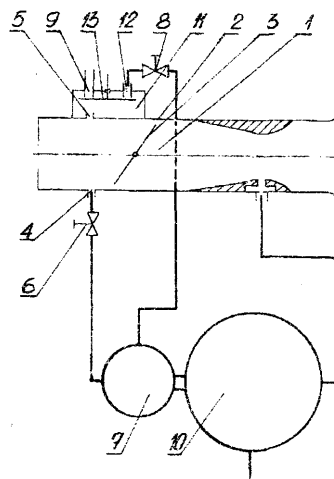
(54) Urządzenie zasilające **paliwem** gazowym silnik spalinowy

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że w kanale dolotowym mieszanki paliwa gazowego z powietrzem za gardzielą dolotową i za przepustnicą w ścianie (2) kanału dolotowego (1) jest otwór biegu jałowego (4) i otwór rozruchowy (5).

Otwór biegu jałowego (4) połączony jest przez zawór regulacyjny przepływu (6) i przez reduktor dodatkowy ciśnienia (7) ze zbiornikiem gazu. Otwór rozruchowy (5) połączony jest z komorą (11) zaopatrzoną w króciec dolotowy powietrza (9) i króciec dolotowy gazu (12), a króćce są oddzielone od komory (11) zaworem odcinającym (13).

Króciec dolotowy gazu (12) poprzez zawór regulacyjny gazu (8) i reduktor dodatkowy ciśnienia połączony jest ze zbiornikiem gazu.

(1 zastrzeżenie)



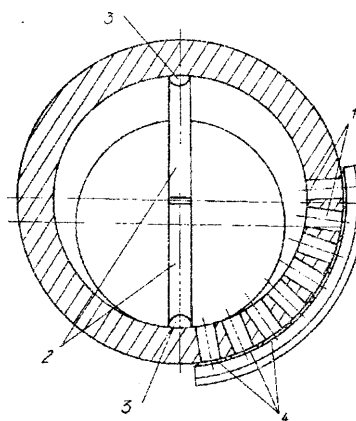
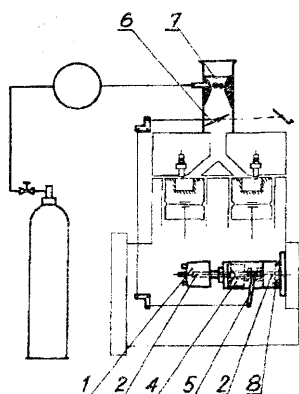
A1(21) 290456 (22) 91 05 27 5(51) F02P 7/10

(71) Fabryka Samochodów Małolitrażowych Spółka Akcyjna, **BIELSKO-BIAŁA**(72) Dutczak Jerzy, Papuga Tadeusz, Rudkowski Marek, Rudkowski Jacek, Agopsowicz Janusz, **Romanek Adam**(54) Urządzenie do zapłonu elektrycznego **dla** silników spalinowych, zwłaszcza na paliwo gazowe

(57) Urządzenie posiada na wspólnym wałku napędowym (2) wraz z aparatem zapłonowym (1) osadzony ogranicznik **szybkobieżności** (4), związany z przepustnicą (6) mieszalnika (7) paliwa gazowego z powietrzem, poprzez dźwignię przekładającą (5) oraz cięgła i/lub dźwignie.

Wałek napędowy (2) wyposażony jest w koło napędowe korzystnie sprzężone przekładnią z wałem korbowym lub wałem rozrządu silnika spalinowego.

(7 zastrzeżenie)



A1(21) 293999 (22) 92 03 27 5(51) F04B 39/00

(31) 91 9100555 (32) 91 03 28 (33) NL

(71) GRASSO'S KONINKLIJKE
MASCHINEFABRIEKEN N. V.,
S-Hertogenbosch, NL

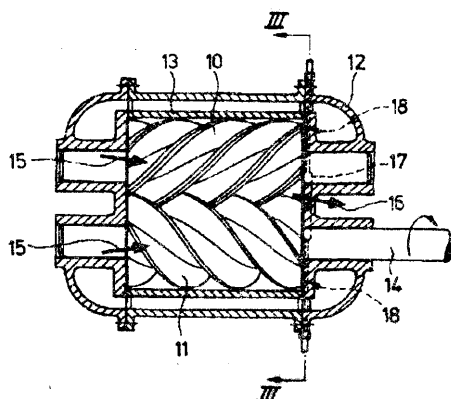
(72) Zwaans Marianus Hermanus Johannes Maria

(54) Sprężarka obrotowa, zwłaszcza typu
śrubowego lub spiralnego

(57) Sprężarka obrotowa, zwłaszcza śrubowego lub sprężarka spiralna zawiera stojan sprężarki, co najmniej jeden element sprężający (10, 11) i zespół chłodzący. Stojan sprężarki ma otwór ssący, otwór dostawczy (17) i otwór wlotowy smaru. Zespół chłodzący smar, usytuowany w stojanie zawiera co najmniej jeden zestaw zasilający (18) chłodzącego medium, usytuowany w otworze dostawczym (17) lub blisko poza nim.

Korzystnie zespół chłodzący smar zawiera co najmniej jeden kanał, którego wlot jest w otworze dostawczym (17) i który jest połączony z rurą wychodzącą na zewnątrz osłony (12) stojana.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 290483 (22) 91 05 29 5(51) F04C 2/00

F04C 18/00

(75) Pauli Rafał, KIELCE; Modras Grzegorz,
KIELCE; Fajks Grzegorz, KIELCE; Syska
Kazimierz, KIELCE

(54) Pompa łopatkowa

(57) Zawór tłoczny pompy łopatkowej podzielony jest na sekcje z kanałami (1).

Kanały te są całkowicie kolejno zamykane z jednej strony łopatkami (2), a z drugiej strony odpowiadającymi im płytkami zaworowymi (4).

(4 zastrzeżenia)

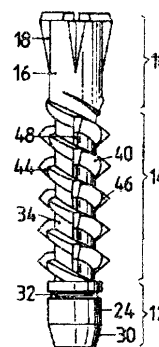
A1(21) 290444 (22) 91 05 28 5(51) F16B 13/14

(71) TOX-Dübel-Werk, BODMANN
LUDWIGSHAFEN, DE

(54) Kołek rozprężny

(57) Kołek rozprężny charakteryzuje się tym, że obwodowe żebra wsporcze mają postać zwojów śruby (40) tworzących elementy rozprężne. Poszczególne zwoje uzwojenia śruby (40) mają wzajemny odstęp i są połączone cienkościennym, w stosunku do żeber wsporczych, łamliwym płaszczem (34), tworząc pomiędzy zwojami uzwojenia śruby (40) obwodowy przebiegający spiralnie na zewnątrz rowek, którego podstawą jest płaszcz (34). Podczas umieszczenia w otworze, żebra wsporcze są utrzymywane w swoim położeniu przez cienki płaszcz (34), natomiast w płaszczu (34) pomiędzy zwojami uzwojenia śrubowego (40) zostają ukształtowane podłużne szczeliny (48).

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 290443 (22) 91 05 28 5(51) F16D 27/16

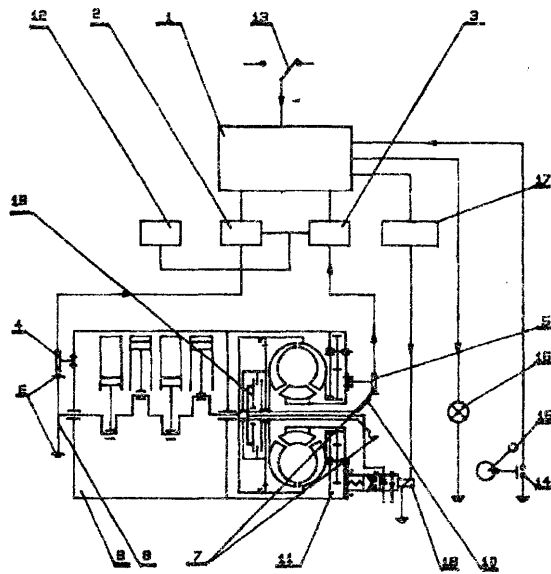
(71) Przemysłowy Instytut Maszyn Budowlanych,
KOBYŁKA

(72) Sadowski Andrzej, Kurek Mieczysław,
Furdyna Jan, Kopczyński Robert

(54) Układ do automatycznego sterowania
sprzęgłem wirnika pompy i turbiny
przekładni hydrokinetycznej

(57) Układ zawiera współpracujące z identyfikatorami obrotów (6, 7) czujniki indukcyjne (4, 5), które połączone są poprzez bramkowane układem czasowym (12) liczniki impulsów (2, 3) z układem mikroprocesorowym (1). Do osobnych wejść układu mikroprocesorowego (1) przyłączone są ponadto: przełącznik rodzajów pracy (14) dźwigni zmiany biegów (15) oraz, poprzez transoptor (17), elektromagnes rozdzielacza hydraulicznego (18) sterującego przepływem medium do sprzęgła hydraulicznego (19).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 290296 (22) 96 03 09 5(51) F16F 11/00

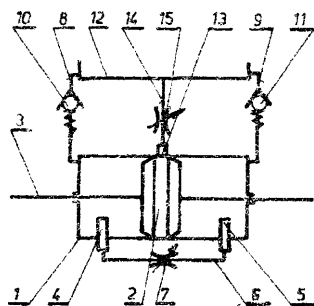
(71) Politechnika Łódzka, ŁÓDŹ

(72) Oryński Franciszek

(54) **Hydrauliczny tłumik drgań** powstających przy zmianie kierunku ruchu

(57) Hydrauliczny tłumik drgań wyposażony w cylinder hydrauliczny (1), którego komory (4 i 5) po obydwu stronach tłoka (2) są połączone ze sobą przewodem hydraulicznym (6) za pośrednictwem dławika (7), zaś tłok (2) ma dwustronne tłoczysko (3) oraz zbiornik wyrównawczy (12) oleju połączony, poprzez zawory zwrotne (10 i 11), z komorami (4 i 5) po obydwu stronach tłoka (2), charakteryzuje się tym, że w cylindrze (1), w połowie jego długości, jest dodatkowa komora (13) połączona przewodem hydraulicznym (14), poprzez dławik (15), ze zbiornikiem wyrównawczym (12) oleju, przy czym tłoczysko (3) jest umieszczone między zderzakami urządzenia wykonującego ruch z nawrotami lub połączone z tym urządzeniem. Powierzchnia zewnętrzna tłoka (2) ma w części środkowej kształt cylindryczny, zaś na końcach ma kształt stożków ściętych o przeciwnych zbieżnościach.

(2 zastrzeżenia)



A2(21) 293553 (22) 92 02 19 5(51) F16H 9/08

(71) Politechnika Śląska, Gliwice

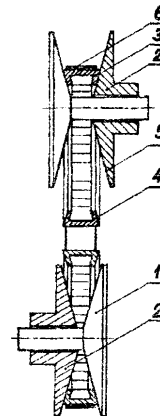
(72) Kowal Aleksander

(54) **Bezstopniowa przekładnia**

(57) Przekładnia charakteryzuje się tym, że pomiędzy tarczami stożkowymi (1) i (2) umieszczone są pierścienie (3), które opasane są pasem płaskim (6) lub paskami klinowymi, przy czym pierścienie (3) mają średnicę zewnętrzną zbliżoną do średnicy zewnętrznej tarcz stożkowych (1) i (2), a czołowe płas-

zczyzny (4) pierścieni (3) mają pochylenia dopasowane do powierzchni roboczych (5) tarcz stożkowych (1) i (2).

(2 zastrzeżenia)



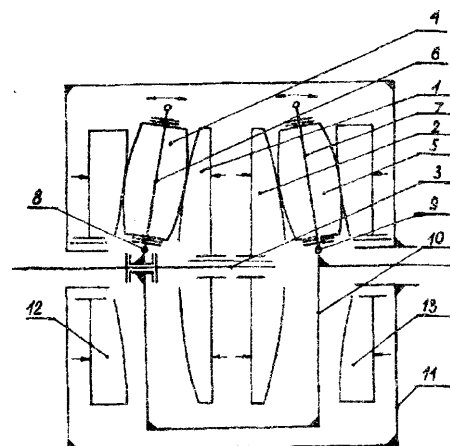
A1(21) 290396 (22) 91 05 24 5(51) F16H 15/04

(75) Głogowski Michał, ŁÓDŹ

(54) **Przekładnia cierna**

(57) Przekładnia jest wyposażona w dwie tarcze (1 i 2), osadzone suwliwie na wale (3), współpracujące z dwoma rolkami (4 i 5), z których każda jest osadzona obrotowo na oddzielnej osi (6 i 7). Jeden z końców osi (6 i 7) jest za pomocą przegubów (8 i 9) połączony z obejmą (10) osadzoną obrotowo w korpusie (11). Nadto z rolkami (4 i 5) współpracują dwie tarcze (12 i 13) połączone z korpusem przekładni (11). Między ścianami korpusu (11) a złączonymi zeń tarczami (12 i 13) oraz między tarczami osadzonymi na wale (3) są umieszczone elementy dociskające tarcze (1, 2, 12 i 13) do rolek (4 i 5). Zmianę przełożenia przekładni uzyskuje się przez obrót osi (6 i 7), na których są umieszczone rolki (4 i 5), w ich przegubach (8 i 9) przy jednoczesnym przesunięciu lub rozsunięciu współpracujących z nimi tarcz (1, 2, 12 i 13).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 290473 (22) 91 05 28 5(51) F16H 57/00

(71) REM AG Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, KATOWICE

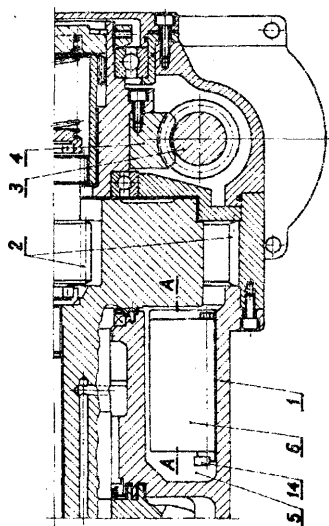
(72) Żak Edward, Szwed Zygmunt, Waiter Leszek

(54) **Przekładnia napędowa, zwłaszcza ślimakowa kombajnu chodnikowego**

(57) Przekładnia ślimakowa ma w dolnej części korpusu (1) w bezpośrednim sąsiedztwie kół zębatach (2, 3, 4) komorę

filtracyjną (5) o postaci wneli w korpusie (1). W komorze filtracyjnej osadzony jest we wzdłużnym uchwycie zamocowanym nierozłącznie do jej bocznej powierzchni filtr (6), którego połączenie ustalone jest nakrętką nakręconą na koniec wzdłużnego uchwytu. Filtr (6) ma postać graniastostupa wielokomorowego o jednej ścianie otwartej wyposażonej w element rusztowy. Między ściankami komory filtracyjnej (5) a ściankami zewnętrznymi filtra (6) znajduje się wolna przestrzeń umożliwiająca przepływ oleju przekładniowego.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 290293 (22) 91 05 16 5(51) F16K 31/18
F16K 24/04
F16T 1/20

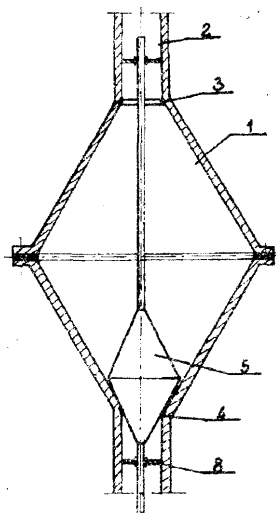
(71) Politechnika Śląska, GLIWICE
(72) Wróbel Gabriel, Kapłanek Józef, Beberok Jan

(54) Zawór pływakowy dwustronnego działania, zwiąższa do separacji **płynnych** paliw ropopochodnych oraz ich par w układach przetaczania

(57) Istotą rozwiązania będącego przedmiotem opisu zaworu jest zastosowanie komory pływakowej (1) z dwoma króćcami (2), których otwory wlotowe do komory zakończone są gniazdamizaworu (3, 4).

W komorze umieszczone są **pływak** (5) lub para niezależnych pływaków spełniające rolę **zawieradła** dla obu gniazd.

(1 zastrzeżenie)



A2(21) 293529 (22) 92 02 19 5(51) F16K 31/44

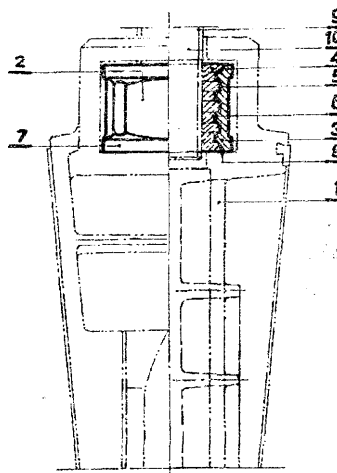
(71) WĘGIERSKA GÓRKA Odlewnia Żeliwa,
Węgierska Górka

(72) Kita Tadeusz

(54) Nakrętka **dwuelementowa** kołnierkowa w **gnieździe klina** zasuwu

(57) Nakrętka dwuelementowa kołnierkowa w gnieździe klina zasuwu, charakteryzuje się tym, że elementem zewnętrznym jest korpus (3), a wewnętrznym tuleja (4), wykonana z materiałów o odmiennych właściwościach fizycznych i mechanicznych, połączonych ze sobą nierozłącznie, których stykające się powierzchnie są ukształtowane w rowki (5) i wypusty (S) zabezpieczające te elementy przed wzajemnym przemieszczaniem się względem siebie w czasie pracy nakrętki. Gwint wewnętrzny (4) odpowiada gwintowi wrzeciona (10). Rozwiązanie zmniejsza masę nakrętki i umożliwia jej regenerację.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 293877 (22) 92 03 17 5(51) F16L 9/12

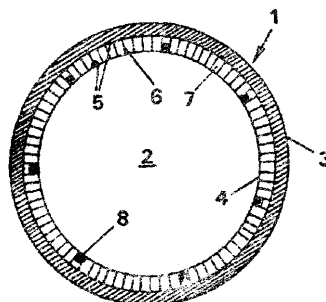
(31) 91 9103282 (32) 91 03 18 (33) DE
91 9107320 13 06 91 DE
91 9115518 14 12 91 DE

(71) Parabeam Industrie- en
Handelsonderneming B. V., Heimond, NL
(72) Andre de la Porte Gilles, Swinkels Cornelis
Theodoras Johannes Maria

(54) Korpus rurowy z tworzywa sztucznego wzmocniony włóknami

(57) Przedmiotem **wynalazku** jest wzmocniony włóknami korpus rurowy z tworzywa sztucznego, utworzony z nasyczonego żywicą nawoju z **wysokowytrzymałych** włókien z wykorzystaniem twardniejącej żywicy.

Celem ukształtowania **wysokoobciążalnego, wzmocnionego** włóknami korpusu rurowego z tworzywa sztucznego o szybko narastającej grubości ścianki **przewidziano, że** stanowiące wykładzinę wnętrza (2), **dwuściankowe** pokrycie z nierozcinanej



tkaniny podwójnej, mającej rozmieszczone w pewnej odległości od siebie warstwę górną i warstwę dolną (5) oraz splatające je nitki runowe (6), jest nawijane i utwardzane w postaci nawoju (4) złożonego z jednej lub z kilku taśm tkanych.

(16 zastrzeżeń)

A1(21) 290381 (22) 91 05 22 5(51) F16N 7/14

(71) International Technology and Transfer GmbH, GLIWICE

(72) Schyma Michael, Gąsior Mieczysław

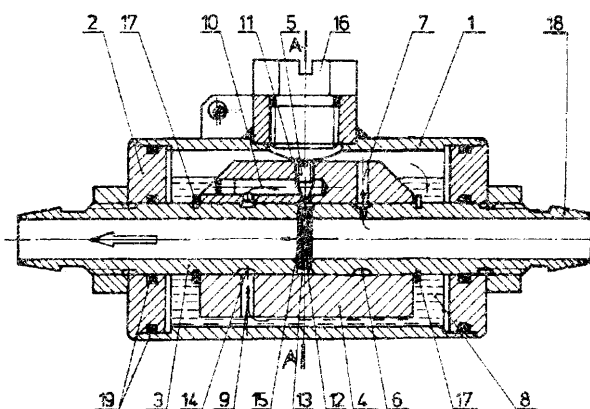
(54) **Smarownica** przewodowa, zwłaszcza **urządzeń napędzanych sprężonym powietrzem**

(57) Smarownica charakteryzuje się tym, że na przelotowej rurze (3), osadzonej współosiowo w pokrywach (2) korpusu (1) osadzony jest obrotowo balans (4) ustalony osiowo na rurze (3) za pomocą pierścieni sprężystych (17).

Od strony wlotu powietrza rura (3) ma pierścieniowy kanał powietrza z otworem (6) łączącym przestrzeń rury (3) poprzez promieniowy kanał powietrzny (7) z przestrzenią olejowo - powietrzną (8). W dolnej części balansu (4) zanurzonej w oleju znajduje się promieniowy kanał oleju (9) łączący tę przestrzeń (8) poprzez pierścieniowy kanał oleju (14), poziomy kanał (10) i otwór dozujący (11) z iglicą (5) z kanałem rozprowadzającym (12).

W poprzek przelotowej rury (3) osadzona jest rura (13) łącząca się z kanałem (12) i mająca otwór iniekcyjny (15) usytuowany w osi przelotowej rury (3). Od góry nad iglicą (5) znajduje się otwór z korkiem (16).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 290300 (22) 91 05 16 5(51) F25B 43/00

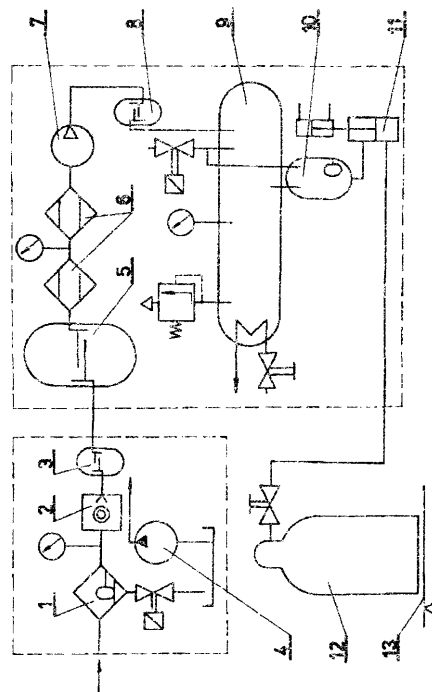
(71) POLAR Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego, Wrocław

(72) Bargieła Wojciech, Grabowski Jerzy, Janowicz Wojciech, Lesiak Jerzy, Matkowski Dariusz, Michalski Ireneusz, Pawlusz Mieczysław

(54) **Urządzenie do odzyskiwania i oczyszczania freonu**

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że zbudowane jest z trzech wyodrębnionych modułów, modułu A do pobierania za pomocą podciśnienia czynnika chłodniczego, modułu B do ostatecznego wyodrębniania z freonu zanieczyszczeń, skroplenia go i przetoczenia do butli (12) do ponownego wykorzystania oraz modułu C zespołu wagi gromadzącego oczyszczony freon w butli (12).

(8 zastrzeżeń)



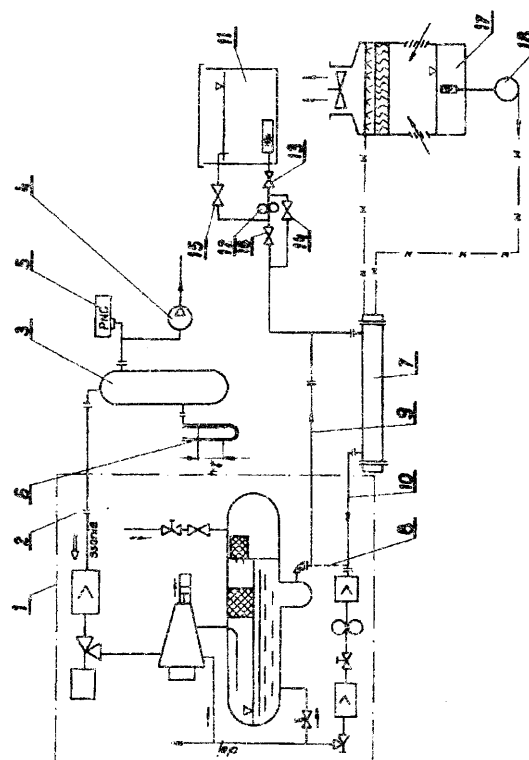
A1(21) 290412 (22) 91 05 23 5(51) F25B 45/00

(71) PZL DĘBICA Wytwórnia Urządzeń Chłodniczych, DĘBICA

(72) Mazur Jerzy, Wereszczyński Lesław, Górka Stanisław

(54) **Stanowisko do prób chłodniczych sprężarek śrubowych i sposób prób chłodniczych sprężarek śrubowych**

(57) Stanowisko charakteryzuje się tym, że agregat sprężarkowy (1) jest połączony ze zbiornikiem (3) mającym pompę próżniową (4).



Sposób prób polega na tym, że przed uruchomieniem agregatu sprężarkowego (1) w instalacji jest wytwarzana próżnia, a próba realizowana jest bez sprężania czynnika roboczego.

(2 zastrzeżenia)

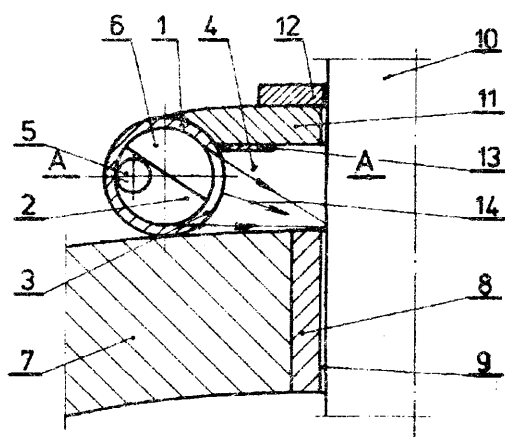
A1(21) 290420 (22) 91 05 23 5(51) F27B 3/10

(75) Lenartowicz Jan, GLIWICE; Piernikarczyk Józef, GLIWICE

(54) Urządzenie uszczelniające, zwłaszcza pieca elektrycznego łukowego w obrębie elektrod

(57) Urządzenie uszczelniające, zwłaszcza pieca elektrycznego łukowego, rozwiązuje problem skutecznego uszczelnienia pieca łukowego w obrębie elektrod. Urządzenie charakteryzuje się tym, że komora (4) łączy się poprzez szczelinę (3) z kanałem (2), pierścieniowego rurowego kolektora (1), mającym co najmniej jeden króciec doprowadzający (5), usytuowanym skośnie do tego pierścieniowego kolektora (1). Pomiedzy elektrodą (10) i kolektorem (1) znajduje się izolacyjny pierścień (11). Korzystnie jest, gdy w przestrzeni kanału (2), znajdują się skośnie łopatkę (6) kierujące strugę (14) w przybliżeniu stycznie do szczeliny (9), a na pierścieniu izolacyjnym (11), wokół elektrody znajduje się pierścień dławiący (12).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 290335 (22) 91 05 21 5(51) F41A 27/04

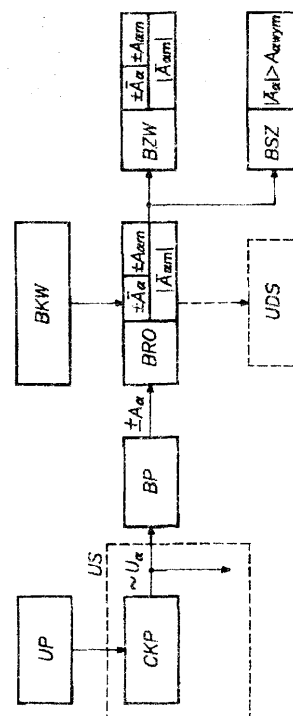
(75) Bielawski Krzysztof, SULEJÓWEK; Fret Józef, WESOŁA; Niziński Stanisław, WARSZAWA

(54) Sposób i układ do oceny dokładności stabilizacji uzbrojenia

(57) Sposób oceny dokładności stabilizacji uzbrojenia polega na tym, że wartość średniej amplitudy wahań kątowych osi lufy stabilizowanego uzbrojenia względem zadanego kierunku określa się na podstawie pomiarów, analizy i obróbki analogowego sygnału uzyskanego z przetwornika czujnika kąta położenia układu stabilizacji.

W układzie oceny dokładności stabilizacji analogowy sygnał elektryczny z czujnika kąta położenia (CKP) uzbrojenia (UP) przekazywany jest do bloku pomiarowego amplitudy i fazy (BP) i po przetworzeniu na postać cyfrową przesyłany do bloku rejestrująco-obliczającego (BRO), w którym poddawany jest obróbce matematycznej, a uzyskany wynik obliczeń wyświetlany jest przez blok zobrazowania wyników (BZW), przy czym przypadki przekroczenia wymaganych parametrów dokładności stabilizacji uzbrojenia UP sygnalizowane są optycznie i dźwiękowo przez blok sygnalizacji zgodności (BSZ).

(2 zastrzeżenia)

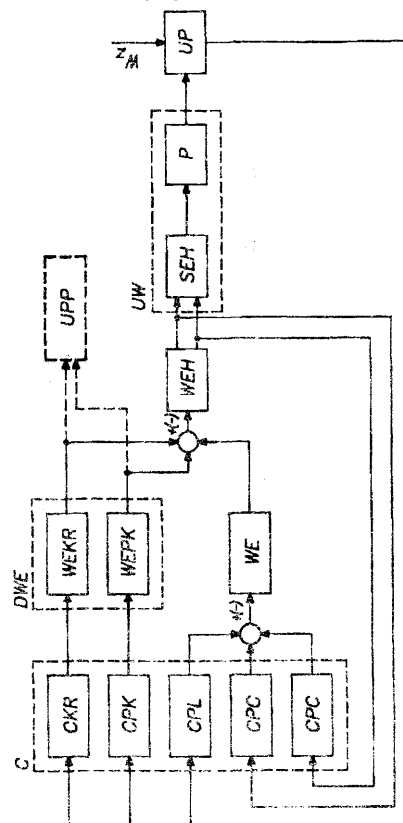


A1(21) 290336 (22) 91 05 21 5(51) F41A 27/04

(75) Bielawski Krzysztof, SULEJÓWEK; Fret Józef, WESOŁA; Pasteruk Tomasz, SULEJÓWEK

(54) Układ stabilizacji uzbrojenia pokładowego

(57) Układ składający się z czujnika parametrów wejściowych, ze wzmacniacza elektronicznego pierwszego stopnia wzmocnienia, ze wzmacniacza drugiego stopnia wzmocnienia i z elementów



układu wykonawczego, charakteryzuje się tym, że sygnały prądu zmiennego wysyłane z wybranych czujników (C) układu stabilizacji są doprowadzone na wejścia dodatkowych wzmacniaczy elektronicznych (DWE) pierwszego stopnia wzmocnienia i po ich oddzielnym wzmocnieniu i wyprostowaniu są sumowane na wejściu do kolejnego wzmacniacza (WEH) drugiego stopnia wzmocnienia, sterującego bezpośrednio elementami układu wykonawczego (UW) stabilizatora uzbrojenia (UP).

(3 zastrzeżenia)

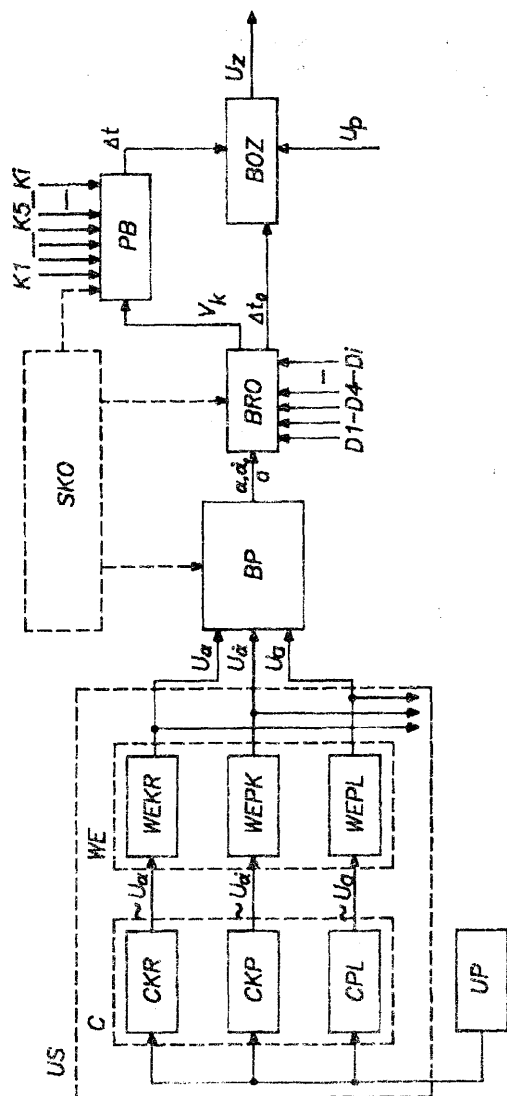
A1(21) 290333 (22) 91 05 21 5(51) F41A 27/04

(75) Bielawski Krzysztof, SULEJÓWEK; Fret Józef, WESOŁA; Kamiński Dariusz, WARSZAWA

(54) Sposób i układ do optymalizacji momentu dania strzału

(57) Sposób polega na tym, że na podstawie pomiaru, analizy i obróbki bieżących parametrów wahań kątowych osi lufy stabilizowanego uzbrojenia względem zadanego kierunku w przyjętej płaszczyźnie stabilizacji określa się wyprzedzenie czasowe lub kątowe zadziałania obwodu elektrospustu przed dojściem osi lufy stabilizowanego uzbrojenia do zadanego kierunku stabilizacji.

W układzie sygnały prądu stałego uzyskane z fazoczułych wzmacniaczy elektronicznych (WE), układu stabilizacji (US) uzbrojenia odpowiadające właściwym czujnikom (C) układu stabilizacji (US) przekazywane są do bloku pomiarowego (BP), a następnie do bloku rejestrująco-obliczającego (BRO), który



rejestruje chwilowe wartości parametrów, prowadzi obliczenia, przekazuje dane w postaci cyfrowej odpowiednio do bloku oceny zgodności (BOZ) i do przełącznika balistycznego (PB) dokonyującego obliczeń wymaganego kąta wyprzedzenia czasowego.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 290334 (22) 91 05 21 5(51) F41A 27/04

(75) Bielawski Krzysztof, SULEJÓWEK; Fret Józef, WESOŁA; Niziński Stanisław, WARSZAWA

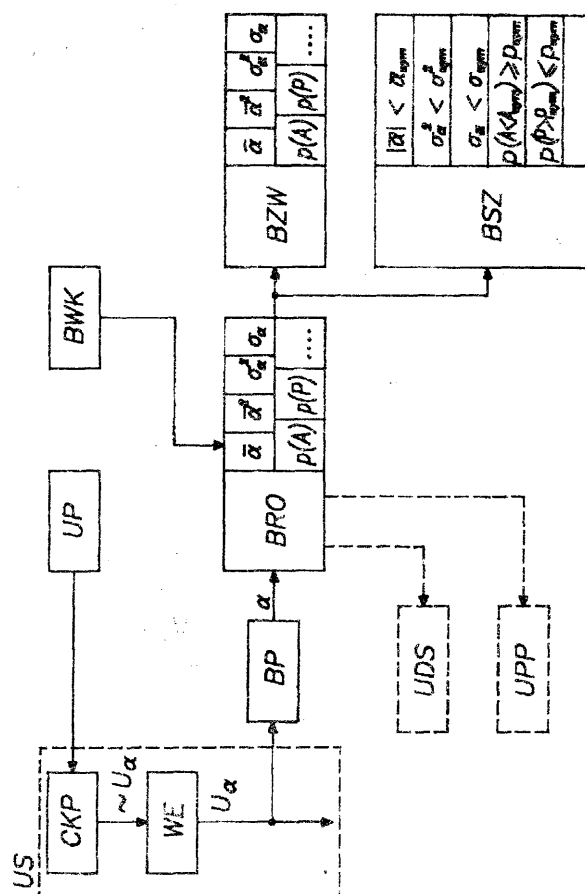
(54) Sposób i układ do oceny jakości stabilizacji uzbrojenia

(57) Sposób polega na tym, że parametry jakościowe działania układu stabilizacji określa się na podstawie pomiarów, analizy i obróbki analogowego sygnału elektrycznego prądu stałego uzyskanego z elektronicznego wzmacniacza fazoczułego układu stabilizacji i przekazywanego z przetwornika czujnika kąta położenia układu, określającego kątowe położenie osi stabilizowanego uzbrojenia względem zadanego kierunku.

W układzie analogowy sygnał elektryczny prądu zmiennego z czujnika kąta położenia (CKP) uzbrojenia (UP) przekazywany jest do fazoczułego wzmacniacza elektronicznego (WE), gdzie po wzmocnieniu i fazoczułym wyprostowaniu przesyłany jest do bloku pomiarowego (BP), a następnie do bloku rejestrująco-obliczającego (BRO), w którym sygnał poddawany jest analizie statystycznej.

Wynik wyświetlany jest przez blok zobrazowania wyników (BZW), przy czym przypadki przekroczenia wymaganych parametrów jakości stabilizacji uzbrojenia (UP) sygnalizowane są optycznie i dźwiękowo przez blok sygnalizacji zgodności (BSZ).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) 290410 (22) 91 05 23 5(51) G01H 5/00
G01N 29/02

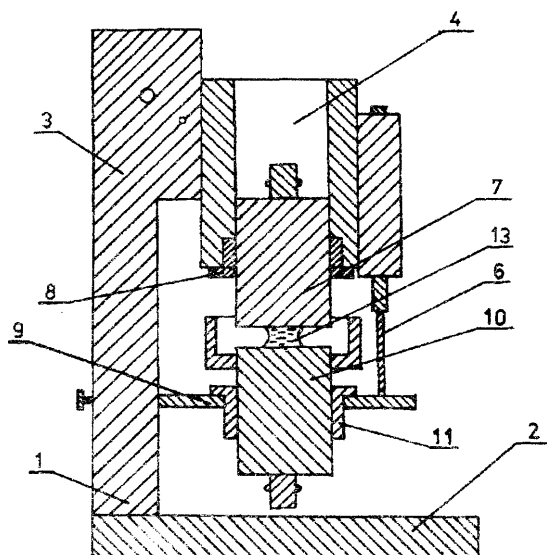
- (71) Uniwersytet Jagielloński, KRAKÓW
(72) Sokalski Krzysztof, Kaczmarek Andrzej
(54) Urządzenie do pomiaru długości fali i prędkości ultradźwięków w cieczy oraz sposób pomiaru długości fali i prędkości ultradźwięków w cieczy

(57) Wynalazki rozwiązują problem szybkiego przeprowadzenia badań na próbkach cieczy o małych objętościach. Urządzenie ma umieszczone po obu stronach badanej próbki cieczy (13), zamontowane w układzie pionowym, osiowo, wymiennie oraz ze zmienną i regulowaną odległością, ultradźwiękową głowicę nadawczą (10) i ultradźwiękową głowicę odbiorczą (7), a ponadto ma zamontowany czujnik pomiarowy przesuwu głowic (7 i 10) względem siebie.

Długość fali mierzy się w ten sposób, że próbkę badanej cieczy umieszcza się pomiędzy głowicą nadawczą, a głowicą odbiorczą ultradźwięków, po czym próbkę cieczy zwilżającą poddaje się rozciąganiu, a próbkę cieczy *niezwilżającą* poddaje się ściskaniu. Przez próbkę przepuszcza się ultradźwięki, których sygnał nadawczy podaje się równocześnie na płytki odchylania poziomego oscyloskopu, a sygnał odbiorczy po przejściu przez próbkę podaje się na płytki odchylania pionowego oscyloskopu, w efekcie czego na ekranie oscyloskopu otrzymuje się figurę Lissajons. Odległość pomiędzy głowicą nadawczą sygnału, a głowicą odbiorczą sygnału ultradźwiękowego dobiera się tak, by powstała figura prosta a następnie odległość pomiędzy głowicą odbiorczą zmienia się tak, aby ponownie otrzymać figurę prostą o tej samej orientacji względem układu współrzędnych ekranu co poprzednio. Wówczas minimalna odległość przesuwu głowic względem siebie, przy której następuje pojawienie się tej samej figury Lissajons, jest długością fali.

Sposób pomiaru prędkości ultradźwięków jest identyczny do pomiaru długości fali z tym, że dodatkowo mnoży się długość fali przez częstość znaną z charakterystyki nadawanego sygnału.

(8 zastrzeżeń)

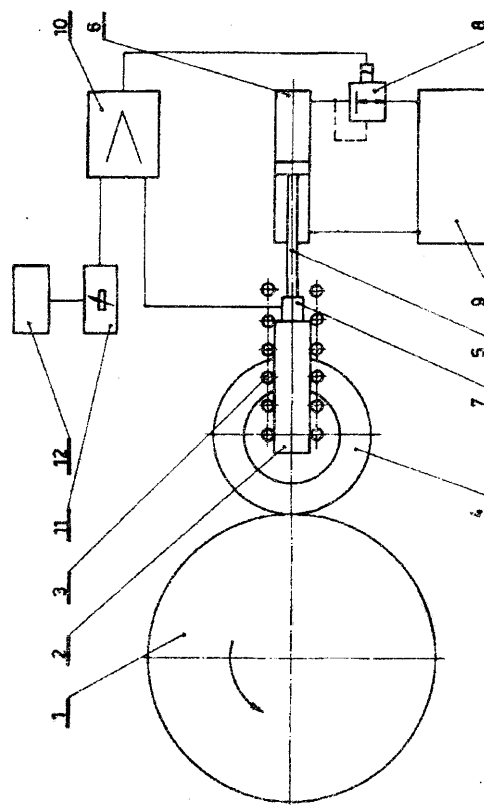


A1(21) 290471 (22) 91 05 28 5(51) G01M 17/02

- (71) STOMIL Przedsiębiorstwo Projektowania i Realizacji Inwestycji Przemysłu Gumowego Zakład Projektowania i Budowy Maszyn, ŁÓDŹ; STOMIL Dębickie Zakłady Opon Samochodowych, DĘBICA
(72) Bizoń Jan, Matelowski Jerzy, Przybysz Zdzisław, Lipiński Stanisław, Szafnicki Tomasz, Łazuchiewicz Radosław
(54) Urządzenie do badania opon pojazdów mechanicznych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że do suwaka (2) z zamocowaną na nim oponą (4) i do tłoczyska (5) siłownika (6) jest na stałe zamocowany tensometryczny czujnik (7) siły docisku. Siłownik (6) jest poprzez proporcjonalny zawór (8) połączony z hydraulicznym agregatem (9), a proporcjonalny zawór (8) jest połączony z elektronicznym regulatorem (10), który z kolei jest połączony z zadajnikiem (11) siły docisku i z czujnikiem (7). Z zadajnikiem (11) siły docisku jest sprzęgnięty komputer (12). Po uruchomieniu urządzenia, w komputer (12) wprowadza się niezbędne dane do realizacji programu badanej opony.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 290370 (22) 91 05 21 5(51) G01N 3/00

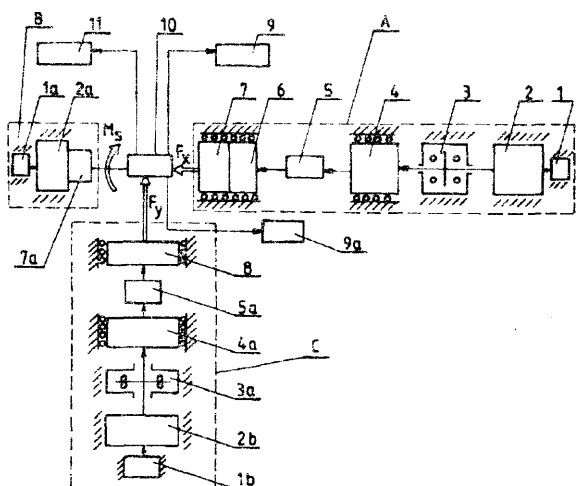
- (71) Politechnika Szczecińska, SZCZECIN
(72) Szwabowski Jerzy, Żmijewski Władysław

(54) *Urządzenie do badania wytrzymałości i sztywności gwintowników i wiertel*

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie techniczne badania wytrzymałości i sztywności gwintowników i wiertel jak również próbek materiałów na te narzędzia.

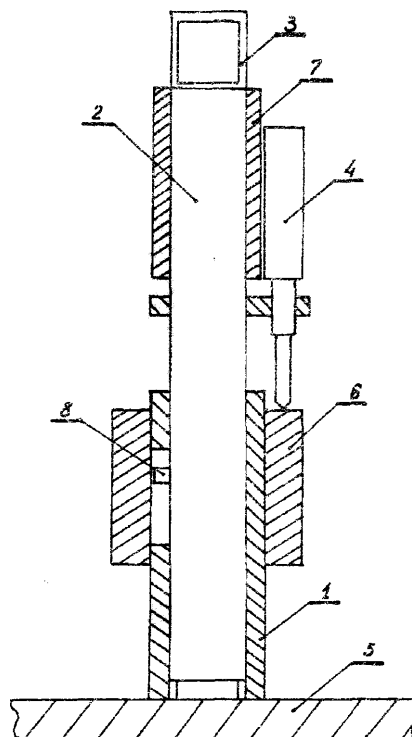
Urządzenie ma trzy zespoły: zespół realizacji siły osiowej oraz pomiaru siły osiowej i momentu skręcającego (A), zespół realizacji momentu skręcającego (B) oraz zespół realizacji i pomiaru siły promieniowej (C). Zespół (A) zawiera pierwszy elektryczny silnik skokowy (1) połączony z pierwszą przekładnią falową (2) i poprzez pierwsze łożysko oporowe (3) napędza pierwszą przekładnię śrubową kulkową (4), którą przez pierwszy siłomierz (5) i czujnik momentu skręcającego połączona jest z pierwszym uchwytem tokarskim (?), w którym zamocowany jest jeden koniec narzędzia (10) badanego. Drugi zespół (B) zawiera drugi uchwyt tokarski (7a) połączony przez drugą przekładnię falową (2a) z drugim elektrycznym silnikiem skokowym (1a). Trzeci zespół (C) usytuowany w osi symetrii prostopadłej do dwóch pozostałych zbudowany jest podobnie jak pierwszy zespół (A), przy czym drugi siłomierz (5a) połączony jest z popychaczem (8), którego wkładka pryzmatyczna styka się z narzędziem (10) badanym.

(1 zastrzeżenie)



Przyrząd do pomiaru wskaźnika ugięcia wykładziny elastycznej pras odzieżowych, ma korpus w postaci tulei (1), w osi której jest umieszczony trzpień (2), zakończony uchwytem (3), o wysokości około dwukrotnie większej niż wysokość tulei (1) oraz o masie większej niż masa tulei (1), przy czym w górnej części trzpienia (2), jest umieszczony zegarowy czujnik (3) oparty o górną powierzchnię tulei (1) do rejestracji różnicy ugięcia wykładziny (5) wywołanej naciskiem trzpienia (2) i tuleją (1), nadto tuleja (1) oraz trzpień (2) są wyposażone w obciążniki (6 i 7) do regulacji wielkości nacisków wywieranych przez tuleję (1) i trzpień (2), nadto trzpień (2) jest wyposażony w ogranicznik (8) zabezpieczający tuleję (1) przed wypadnięciem.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 290306 (22) 91 05 17 5(51) G01N 3/40

(71) Politechnika Łódzka, ŁÓDŹ

(72) Poliński Zbigniew

(54) Sposób oraz przyrząd do pomiaru **wskaźnika ugięcia** wykładziny elastycznej pras odzieżowych

(57) Sposób pomiaru wskaźnika ugięcia wykładziny elastycznej pras odzieżowych, jako miernika technologicznej przydatności wykładziny, polega na tym, że dla danego procesu technologicznego, jak prasowanie czy podklejanie elementów odzieży, określa się granice ciśnień, minimalnego i maksymalnego, wywieranych przez prasę odzieżową, optymalną dla wybranego procesu technologicznego, dokonuje pomiaru różnicy maksymalnej grubości obrabianego wyrobu, a następnie dokonuje się pomiaru różnicy ugięcia wykładzin, wywołanej granicznymi wartościami ciśnień, porównuje z wartością maksymalnej różnicy grubości wyrobu, po czym po wybraniu wykładziny o różnicy ugięcia nie mniejszej niż maksymalna różnica grubości wyrobu oblicza się ze wzoru wskaźnik ugięcia wykładziny:

$$WUW = \frac{\Delta U}{P_{\max} - P_{\min}}$$

gdzie: WUW - wskaźnik ugięcia wykładziny ΔU - różnica ugięcia badanej wykładziny wywołanej granicznymi ciśnieniami dla danej operacji technologicznej $P_{\max}$ - maksymalne ciśnienie wywierane na badaną wykładzinę $P_{\min}$ - minimalne ciśnienie wywierane na badaną wykładzinę.

A2(21) 292470 (22) 91 11 19 5(51) G01N 23/00
G01N 33/00

(71) Akademia Rolnicza, SZCZECIN

(72) Murkowski Antoni

(54) Sposób określania odporności roślin na suszę

(57) Sposób określania odporności roślin na suszę, zwłaszcza roślin uprawnych we wczesnych stadiach ich rozwoju, polegający na częściowym odwodnieniu jednej części próbek, zielonych części badanych roślin, poprzez suszenie w podgrzanym powietrzu lub odwodnienie na powierzchni roztworów o wysokim ciśnieniu osmotycznym, w temperaturze nie zakłócającej przebiegu procesu fotosyntezy i przechowaniu w tym czasie drugiej części próbek, z tych samych części roślin, spełniających rolę próbek kontrolnych w tej samej temperaturze i w 100% wilgotności względnej, charakteryzuje się tym, że po uzyskaniu 50-60%-owego odwodnienia próbki odwodnione i kontrolne poddaje się wzbudzeniu promieniowaniem fotosyntetycznie czynnym o natężeniu wyższym niż $20 \mu\text{mol m}^{-2} \text{s}^{-1}$, korzystnie $100 \mu\text{mol m}^{-2} \text{s}^{-1}$, po czym rejestruje się opóźnioną fluorescencję w paśmie od 680 nm do 730 nm w zakresie od 1 sekundy do 50 sekund licząc od momentu wyłączenia promieniowania wzbudzającego.

Stosunek natężenia opóźnionej fluorescencji próbek odwodnionych do natężenia opóźnionej fluorescencji próbek kontrolnych określa odporność roślin na suszę.

(2 zastrzeżenie)

A2(21) 293573 (22) 92 02 20 5(51) G01R 19/04

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska, Opole

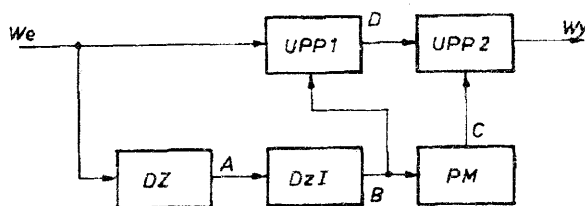
(72) Tarczyński Wiesław

(54) Detektor wartości szczytowych amplitud sygnałów o kształcie symetrycznym

(57) Detektor charakterystyczny tym, że jego wejście połączone jest równocześnie do wejścia pierwszego układu próbkująco-pamiętającego (UPP 1) oraz do wejścia detektora przejścia przez zero (DZ), którego wyjście połączone jest z wejściem sterującym pierwszego układu próbkująco-pamiętającego (UPP 1) oraz z wejściem przerzutnika monostabilnego (PM). Wyjście przerzutnika monostabilnego (PM) połączone jest z wejściem sterującym drugiego układu próbkująco-pamiętającego (UPP 2), którego wejście połączone jest z wyjściem pierwszego układu próbkująco-pamiętającego (UPP 1), a jego wyjście jest wyjściem (Wy) układu detektora.

Układ znajduje zastosowanie w układach elektronicznych zamieniających napięcie przemienne, na proporcjonalne do jego amplitudy, napięcie stałe.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 290383 (22) 91 05 22 5(51) G01R 27/16

(71) Politechnika Gdańska,
GDAŃSK-WRZESZCZ(72) Roskosz Ryszard, Sawicki Jerzy, Kurop
Zdzisław, Szczepaniak Mieczysław

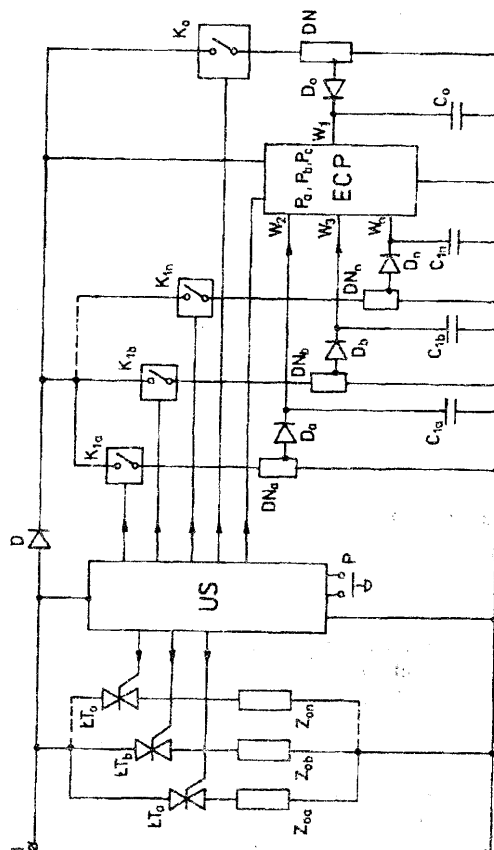
(54) Sposób i układ do automatycznego pomiaru modułu impedancji pętli zwarciowej

(57) Sposób polega na tym, że napięcie U_0 w stanie nieobciążonym mierzy się i zapamiętuje na kondensatorze stanu nieobciążonego (C_0) w ostatnim półokresie przed załączeniem impedancji pomiarowej. Następnie układ sterujący (US) załącza impedancję pomiarową pierwszą (Z_{0a}) o najmniejszym argumentie na czas $m \cdot T$ okresów, gdzie m oznacza celowo wybraną możliwie małą liczbę całkowitą, a napięcie pierwsze U_{1a} w tym stanie obciążonym mierzy się i zapamiętuje na kondensatorze pierwszym (C_{1a}) w ostatnim półokresie przed wyłączeniem impedancji pomiarowej pierwszej (Z_{0a}), po czym układ sterujący (US) załącza impedancję pomiarową drugą (Z_{0b}) o nieco większym argumentie również na czas $m \cdot T$ okresów i napięcie drugie U_{1b} w tym stanie obciążonym mierzy się i zapamiętuje na kondensatorze drugim (C_{1b}) w ostatnim półokresie przed wyłączeniem impedancji pomiarowej drugiej (Z_{0b}), analogicznie postępuje się aż do ostatniej impedancji pomiarowej (Z_{0n}) o największym argumentie. Wszystkie impedancje pomiarowe ($Z_{0a}, Z_{0b}, \dots, Z_{0n}$) mają jednakowy moduł, a różnią się jedynie wartościami argumentów.

Po upływie jednego okresu od wyłączenia impedancji pomiarowej ostatniej (Z_{0n}) w najbliższym drugim półokresie ponownie mierzy się i zapamiętuje na kondensatorze stanu nieobciążonego (C_0) napięcie w stanie nieobciążonym U_0 , natomiast napięcia $U_0, U_{1a}, U_{1b}, \dots, U_{1n}$ zapamiętywane na kondensatorach ($C_0, C_{1a}, C_{1b}, \dots, C_m$) podaje się do elektronicznego członu pomiarowego (ECP), który reaguje na największą różnicę ($U_0 - U_1$) bądź największy stosunek U/U_1 napięć, które wystąpiły w czasie cyklu pomiarowego, przy czym największa różnica bądź stosunek tych napięć jest miarą modułu impedancji badanej.

Układ, charakteryzuje się tym, że do zacisków wejściowych (1, 2) dołączone jest wejście układu sterującego (US) oraz wejście sterowanego członu obciążeniowego złożonego z połączonych równolegle n zespołów, z których każdy utworzony jest z szeregowo połączonych łącznika tyrystorowego ($L_{Ta}, L_{Tb}, \dots, L_{Tn}$) oraz impedancji obciążenia ($Z_{0a}, Z_{0b}, \dots, Z_{0n}$), z kolei zaciski sterujące łączników tyrystorowych ($L_{Ta}, L_{Tb}, \dots, L_{Tn}$) połączone są z zaciskami wyjściowymi układu sterującego (US), również do zacisku wejściowego pierwszego (1) dołączona jest anoda diody (D), której katoda jest połączona, poprzez łącznik sterowany stanu nieobciążonego (D_0) przyłączony jest pierwszy wejście pomiarowe (W_1) elektronicznego członu pomiarowego (ECP), którego drugie wejście pomiarowe (W_2) dołączone jest, poprzez diodę pierwszą (D_a), do odczepu dzielnika pierwszego (DN_a), trzecie wejście (W_3), poprzez diodę drugą (D_b), do odczepu dzielnika drugiego (DN_b) i dalej analogicznie ostatnie wejście pomiarowe (W_n), poprzez diodę n -tą (D_n), do odczepu dzielnika n -tego (DN_n). Ponadto każde wejście pomiarowe ($W_1, \dots, W_n$) elektronicznego członu pomiarowego (ECP) jest połączone odpowiednio, poprzez kondensatory ($C_0, C_{1a}, C_{1b}, \dots, C_{1n}$), z zaciskiem wejściowym drugim (2). Oprócz tego do węzła między diodą (D) i zestykiem łącznika sterowanego stanu nieobciążonego (K_0) przyłączony jest, poprzez łącznik sterowany pierwszy (K_{1a}), jeden zacisk wejściowy dzielnika pierwszego (DN_a), którego drugi zacisk dołączony jest do zacisku wejściowego drugiego (2). Równolegle do nich przyłączony jest, poprzez łącznik sterowany drugi (K_{1b}), dzielnik napięcia drugi (DN_b) i dalej analogicznie aż do łącznika sterowanego ostatniego (K_{1n}) dzielnik napięcia ostatniego (DN_n). Ponadto wejścia sterujące łączników sterowanych ($K_0, K_{1a}, K_{1b}, \dots, K_{1n}$) połączone są z układem sterującym (US), który połączony jest również z przyciskiem załączającym (P) oraz wejściem sterującym elektronicznego członu pomiarowego (ECP), przy czym zaciski wejściowe elektronicznego członu pomiarowego (ECP) dołączone są do zacisków wejściowych (1, 2) układu.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 293735 (22) 92 03 06 5(51) G02B 6/24
(31) 91 9104951 (32) 91 03 08 (33) GB

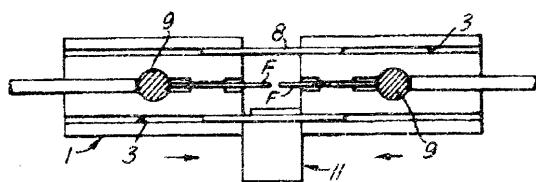
(71) BICC Public Limited Company, Londyn, GB
(72) Grigsby Richard, Longhurst Philip C.

(54) Sposób i urządzenie do **termicznego łączenia** co najmniej jednej pary światłowodów i mechanicznie zabezpieczone połączenie stapiane światłowodów

(57) Sposób termicznego łączenia co najmniej jednej pary światłowodów polega na tym, że w celu termicznego połączenia końców dwóch światłowodów (F) oba z nich są wprowadzane na przeciwległe końce dwóch uchwytów (1) w taki sposób, że światłowody wystają z uchwytów (1). Światłowody (F) są mocowane w uchwytach (1), wystające odcinki są obcinane na określony wymiar. Następnie oba uchwyty (1) są osiowane, a jeden z nich jest przemieszczany w kierunku osiowym ku drugiemu do położenia, w którym powierzchnie czołowe wystających końców znajdują się w odpowiedniej, określonej odległości od siebie. Następnie oba światłowody (F) są łączone termicznie, oba uchwyty (1) są trwale mocowane ze sobą, a miejsce połączenia termicznego jest zabezpieczane mechanicznie.

Urządzenie do termicznego łączenia co najmniej jednej pary światłowodów składa się z pary gotowych, w zasadzie sztywnych uchwytów (1), każdy z otwartym na końcach, przelotowym, biegnącym podłużnie otworem oraz elementów (3) uniemożliwiających ruchy uchwytów (1) do i od siebie, ze swoimi otworami przelotowymi zajmującymi położenie w zasadzie współosiowe, przy czym średnica otworu przelotowego w każdym z uchwytów (1) co najmniej na pewnej części jego długości, na jego końcu albo w pobliżu końca drugiego z uchwytów (1) jest taka, że światłowód (F) jest w nim osadzony z pasowaniem suwliwym.

(28 zastrzeżeń)



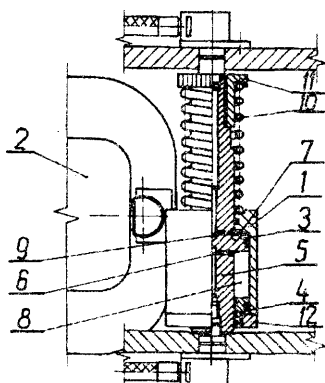
A1(21) 290307 (22) 91 05 17 5(51) G05D 7/00
F04D 27/00

(71) KOMAG Centrum Mechanizacji Górnictwa, GLIWICE

(72) Cyruł Jacek, Dziura Jan, Nawa Józef, Styński Bogusław, Trzęsimiech Krzysztof

(54) Regulator wydajności pompy

(57) Regulator ma w cylindrze (1) pod nieruchomym tłokiem (3) osadzony przesuwnie na tłoczysku (5) ruchomy tłok (4). Cylinder (1) jest zakończony zabierakiem (12) i ma roboczą komorę (7) oraz międzytłokową komorę (8).



Na tłoczysku (5), na zewnątrz cylindra (1) jest osadzona sprężyna (10), której napięcie jest ustalone nakrętką (11) zamocowaną na tłoczysku (5).

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 290367 (22) 91 05 20 5(51) G06F 12/02

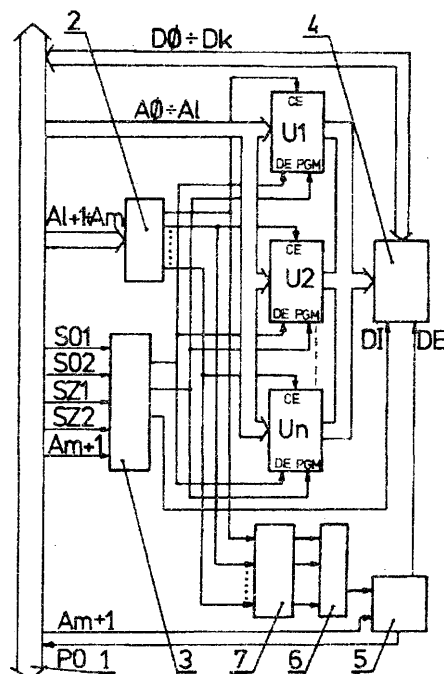
(71) Instytut Automatyki Systemów Energetycznych, WROCŁAW

(72) Skurzyński Antoni, Macalik Andrzej, Augustowski Bogdan

(54) Moduł pamięci z **układem przydziału** podobszarów przestrzeni adresowej pamięci procesora

(57) Moduł ma blok wyłączania (6) układów pamięci ($U1 \div Un$), którego wejścia poprzez blok przełączników (7) są połączone z wejściami wyboru (CE) układów pamięci ($U1 \div Un$). Wyjście bloku wyłączania (6) układów pamięci jest połączone z blokiem dostępności pamięci (5), który ma połączenie z buforem danych (4) i z magistralą procesora (1). Szyny adresowe magistrali procesora (1) są połączone z wejściami sygnałów adresu komórki pamięci w układach pamięci ($U1 \div Un$) oraz z blokiem wyboru (2) układów pamięci ($U1 \div Un$), którego wyjścia są połączone z wejściami wyboru układów pamięci ($U1 \div Un$). Sygnały zapisu i odczytu magistrali są połączone z blokiem sterowania (3), którego wyjścia są połączone z wejściami odczytu i zapisu układów pamięci ($U1 \div Un$). Wyjścia układów pamięci ($U1 \div Un$) są połączone z wejściami bufora danych (4), który ma połączenie z blokiem sterowania (3), blokiem dostępności pamięci (5) oraz magistralą procesora (1).

(1 zastrzeżenie)



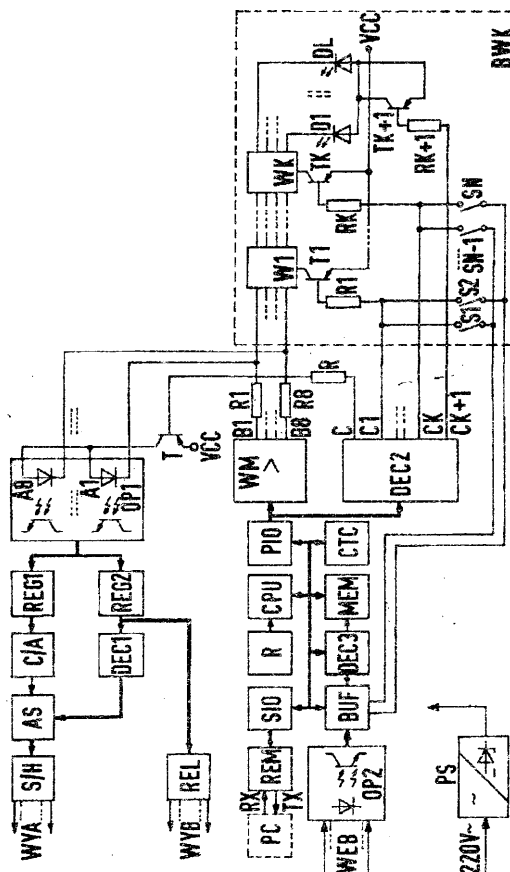
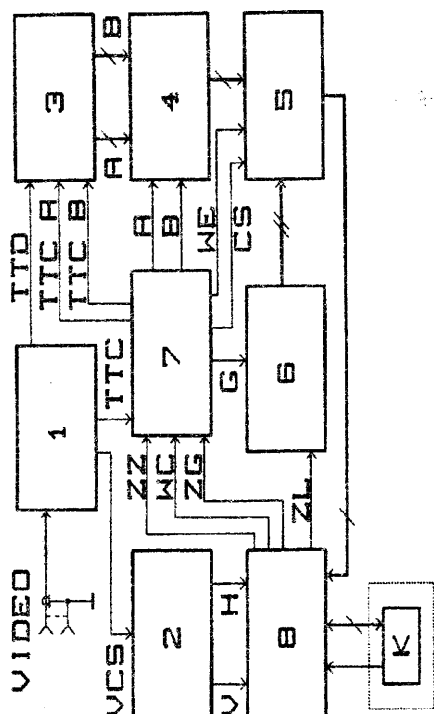
A1(21) 290369 (22) 91 05 21 5(51) G06F 13/14

(75) Żurek Dariusz, ŁÓDŹ

(54) Karta transmisji danych teletextu do pamięci komputera

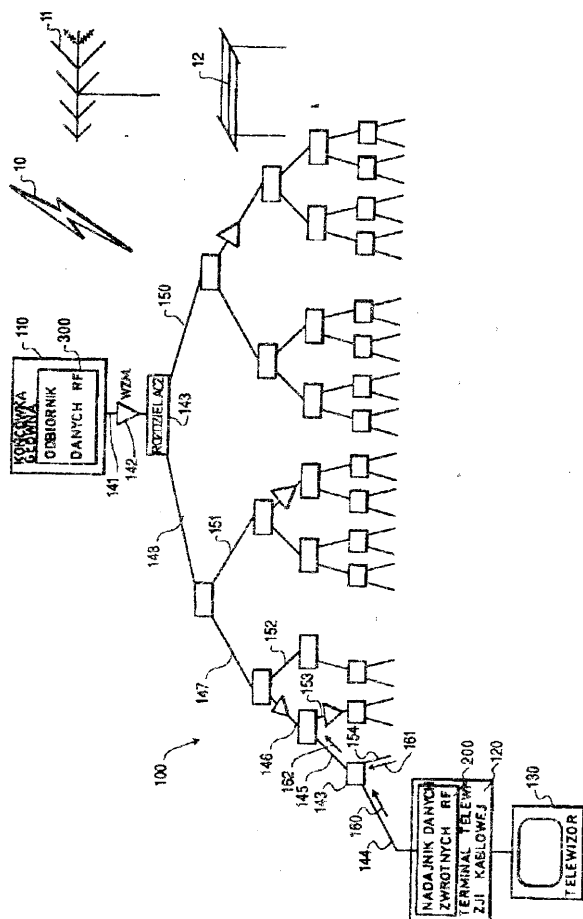
(57) Istotą karty jest wydzielenie z zespolonego sygnału wizji w bloku wejściowym (1) danych teletextu w postaci szeregowej i zespolonego sygnału synchronizacji oraz odtworzenie zegara transmisji. W następstwie tego zamiana tak uzyskanych danych teletextu w postaci szeregowej w blokach przemiany (3) i kom-

(1 zastrzeżenie)



(1 zastrzeżenie)

(34 zastrzeżenia)



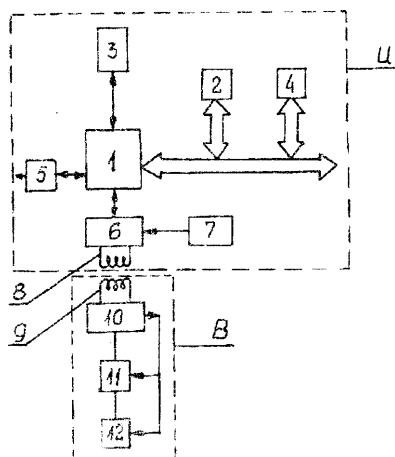
A3(21) 290317 (22) 91 05 17 5(51) G07B 15/00

(61) 288658

(75) Ruciński Andrzej, SZCZECIN;
Chocianowicz Włodzimierz, SZCZECIN;
Pejaś Jerzy, SZCZECIN(54) Bilet elektroniczny oraz urządzenie do jego
kasowania, ładowania i kontroli

(57) Elektroniczny bilet i urządzenie charakteryzuje się tym, że blok mikroprocesora (1) połączony jest przez modulator (6) z cewką urządzenia (8), która sprzęgnięta jest elektromagnetycznie z cewką biletu (9) i poprzez demodulator (10) połączona jest z blokiem kodująco-dekodującym (11).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 293011 (22) 91 04 10 5(51) G07F 7/10

(31) 90 9008362

(32) 90 04 12

(33) GB

(86) 91 04 10 PCT/GB91/00566

(87) 91 10 31 WO91/16691 PCT Gazette nr 25/92

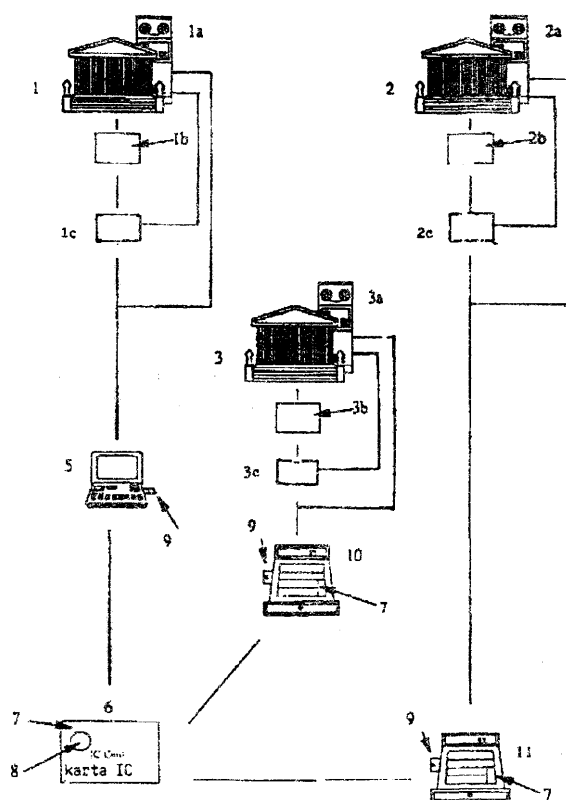
(71) JONHIG LIMITED, LONDON, GB

(72) Jones Timothy Lloyd, Higgins Graham
Robert Leslie

(54) System przekazywania wartości

(57) System, który pozwala przekazywać wartość pomiędzy elektronicznymi portfelami (1c, 2c, 3c), zawiera komputery (1a, 2a, 3a), które kontrolują obciążenie portfeli (1c, 2c, 3c) wartością oraz umożliwiają odzyskiwanie wartości z portfeli (1c, 2c, 3c), ogólny portfel lub portfele (1c, 2c, 3c) oraz liczniki wartości (1b, 2b, 3b) bezpiecznie do nich dołączone, które rejestrują całkowitą wartość netto wysyłaną do portfela ogólnego lub portfeli (1c, 2c, 3c). Wyciąganie wartości i odzyskiwanie wartości transakcji dokonywane są na portfelach ogólnych.

(12 zastrzeżeń)



A3(21) 290417 (22) 91 05 23 5(51) G08B 5/36

H03F 1/52

(61) 289807

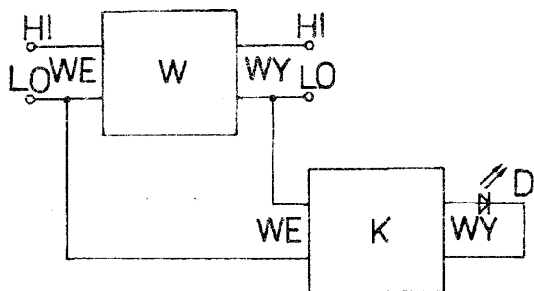
(71) INMEL Przedsiębiorstwo Wdrożeniowe,
ZIELONA GÓRA

(72) Pietrzak Arkadiusz, Pawłowski Jacek

(54) Układ sygnalizacji stanu **przebiegu**
wyjścia wzmacniacza o **przełączanej** funkcji
transmitacji

(57) Układ zawiera komparator okienkowy (K), którego jedno wejście połączone jest z punktem niskiego potencjału wejścia wzmacniacza (W) natomiast drugie wejście połączone jest z punktem niskiego potencjału wyjścia wzmacniacza (W). Do wyjścia komparatora dołączona jest dioda sygnalizacyjna (D).

(1 zastrzeżenie)



A2(21) 293530 (22) 92 02 19 5(51) G08B 13/22
B60R 25/04

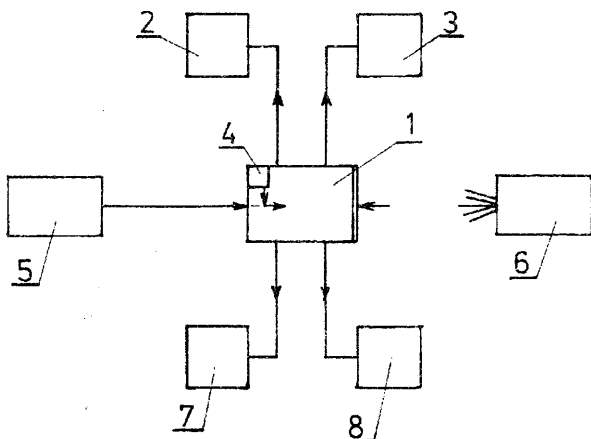
(75) Nowak Bożena, Chorzów; Nowak Stanisław,
Ochaby Małe

(54) Układ alarmująco-zabezpieczający

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ alarmująco-zabezpieczający, przeznaczony zwłaszcza do montażu we wszelkiego rodzaju pojazdach samochodowych.

Układ alarmująco-zabezpieczający stanowi układ sterujący (1) składający się z mikroprocesora, układu scalonego, odbiornika impulsów i wewnętrznego źródła zasilania, przy czym układ sterujący (1) połączony jest z układem blokującym (2) zapłon pojazdu i uruchamiającym jego sygnały świetlne, oraz z układem odcinającym (3) dopływ paliwa i uruchamiającym sygnał dźwiękowy pojazdu. Układ sterujący (1) zasilany jest równocześnie z własnego źródła zasilania (4) i ze źródła zasilania (5) pojazdu. Układ sterujący (1) poza bezprzewodowym nadajnikiem (6) mającym układ kodowania sygnałów uruchamiających układ sterujący (1), ma niezależny układ (7) uruchamiania i wyłączania całego systemu, oraz alarm mylący (8). Odłączenie niezależnego układu (7) uruchamiania i wyłączania całego systemu, oraz alarmu mylącego (8) nie powoduje przerwania pracy układu alarmująco-zabezpieczającego.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 294220 (22) 92 04 14 5(51) G09F 1/12
G09F 19/22

(31) 91 001051 (32) 91 04 16 (33) IT

(71) S.L.N.T. S.r.l., Assago, IT

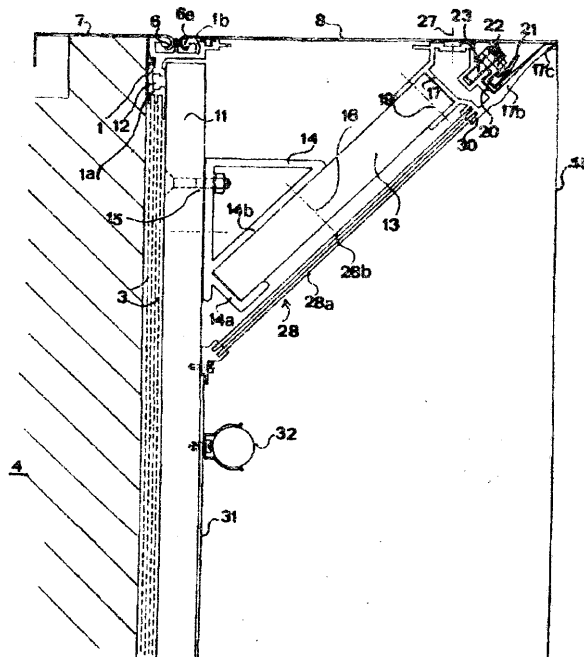
(72) Mentasii Pietro

(54) Rama z elementów rozbielanych do podświetlonych znaków reklamowych na materiale elastycznym

(57) Rama z elementów rozbielanych do podświetlonych znaków reklamowych na materiale elastycznym, ma umieszczone pionowo elementy prętowe (11), o przekroju czworokątnym,

pary krawędziowych elementów prętowych (1), o przekroju w kształcie litery L, umieszczone poziomo, w pozycji wzajemnie przeciwległej, odpowiednią liczbę elementów prętowych, o przekroju trójkątnym (14), mocowanych parami do każdego, pionowego elementu prętowego (11) z ciągłymi gniazdami w kształcie litery U (14a), nachylonymi pod kątem 45° w stosunku do odpowiedniego elementu prętowego, pary umieszczonych poziomo elementów prętowych (17), o przekroju zamkniętym, mających występy (17b), służące do podparcia znaku reklamowego i czworokątne wycięcia służące do umieszczenia urządzenia naprężającego materiał elastyczny, i ciągłe, czworokątne wycięcia, nachylone pod kątem 45° położone naprzeciw odpowiadającego mu wycięcia w elemencie o przekroju trójkątnym, oraz gniazda w kształcie żłobków (30) przeznaczone do ślizgowego zamocowania płyt odbłaskowych, odpowiednią liczbę elementów prętowych (16), o przekroju czworokątnym, umieszczonym pod kątem 45° w stosunku do pionowych elementów prętowych, wkładanych do gniazd w elementach w przekroju trójkątnym i do gniazd w elementach o przekroju zamkniętym, oraz płyty wyciętych elementów zamykających (8), mocowanych na górnej i dolnej stronie konstrukcji ramowej.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 294336 (22) 92 04 24 5(51) G10K 11/00
E04B 1/74

(31) 91 9105104 (32) 91 04 25 (33) FR

(71) HUTCHINSON S. A, Paryż, FR

(72) Argy Gilles, Alcuri Gustavo

(54) Materiał zabezpieczający przed hałasem oraz urządzenie do ochrony przed hałasem zawierające taki materiał

(57) Przedmiotem wynalazku jest materiał zapewniający ochronę akustyczną przed źródłem hałasu, składający się z nośnika (2) i rezonatorów (1), przy czym rezonatory uformowane na tym nośniku zbudowane są z elementów włókноподобных i/lub powierzchniowo rozległych, których charakterystyki strukturalne (takie jak gęstość, moduł sprężystości podłużnej, moduł ścinania, współczynnik tłumienia drgań, współczynnik piezoelektryczny i tym podobne) oraz kształt i/lub wielkość są dobrane tak, aby odpowiadać uprzednio zadanej dla każdego rezonatora częstotliwości rezonacyjnej, a także absorbować energię ciśnienia.

nia akustycznego ze źródła hałasu przy wybranej częstotliwości rezonancyjnej i oddawać ją rozpraszając w postaci energii mechanicznej, cieplnej i/lub elektrycznej.

Wynalazek dotyczy także urządzenia do ochrony przed hałasem, które stanowi ściana obejmująca co najmniej jedną warstwę materiału zabezpieczającego przed hałasem.

(19 zastrzeżeń)



A1(21) 290424 (22) 91 05 24 5(51) G11B 15/675

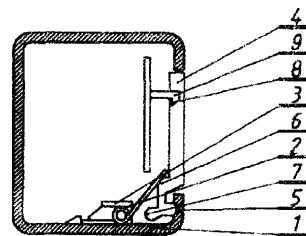
(71) Zakłady Radiowe im. M. Kasprzaka,
WARSZAWA

(72) Paweł Alicja, Ulkowski Paweł, Wysokiński
Marek

(54) Układ odchylający, zwłaszcza kieszeń kasety w urządzeniach zapisu magnetycznego

(57) Układ składający się z kieszeni kasety odchylanej za pomocą sprężyny skrętnej osadzonej w podstawie obudowy charakterystyczny tym, że kieszeń kasety (4) posiada po dwa zaokrąglone występy (6) i (7) w kształcie schodków usytuowane u podstawy kieszeni kasety (4) tak, że podczas otwierania koniec ramienia sprężyny (2) współpracuje z jednym występem (6) natomiast w momencie otwarcia wspomniane ramię sprężyny (2) współpracuje z obydwooma występami (6) i (7), przy czym momenty obrotowe wywołane oddziaływaniem sprężyny (2) na występy (6) i (7) są przeciwnie skierowane i zrównoważone.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A2(21) 293581 (22) 92 02 24 5(51) H01F 7/10
E05B 47/02

(75) Makowski Artur, ŁÓDŹ

(54) Zaczep elektromagnetyczny

(57) Rozwiązanie według wynalazku przedstawia konstrukcję zaczepu elektromagnetycznego o minimalnej mocy sterowania do współpracy z zasuwami zamków mechanicznych drzwi, o przekroju prostokątnym, bez sprężyny.

Zaczep elektromagnetyczny ma ruchomą część zamykającą (1) wyposażoną w dwa występy poruszane przez zasuwę zamka mechanicznego (12): występ wewnętrzny (2) i występ zewnętrzny (3).

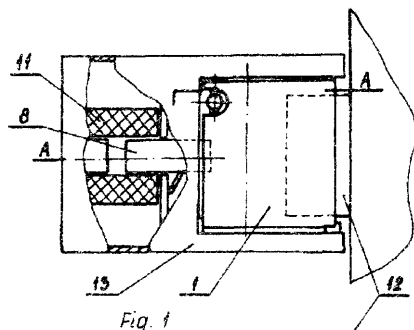


Fig. 1

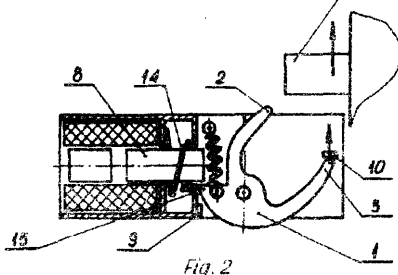


Fig. 2

Występy (2) i (3) są rozdzielone wnęką o kształcie zbliżonym do kwadratu. Ruchoma część zamykająca jest blokowana na zasuwę elektromagnetyczną (8) wciągana do wnętrza cewki (11) celem otwarcia zaczepu. Ruchoma część zamykająca (1) przyjmuje pozycję zamknięcia lub otwarcia za pomocą obrotowo zamocowanej zgniatanej sprężyny, która zmienia zwrot wytwarzanego momentu obrotowego po przekroczeniu linii wspólnej osi.

(3 zastrzeżenia)

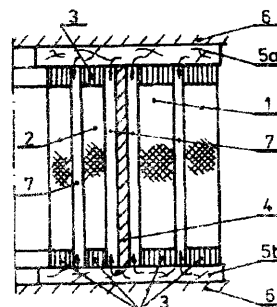
A1(21) 290321 (22) 91 05 20 5(51) H01F 27/12
H01F 27/20
H01F 15/06

(71) Instytut Energetyki., WARSZAWA

(72) Łowicki Andrzej, Stegliński Zbigniew

(54) Uzwojenie z kanałami chłodzącymi, zwłaszcza uzwojenie warstwowe transformatora cewki indukcyjnej lub elektromagnesu

(57) Uzwojenie z osiowymi kanałami chłodzącymi, zwłaszcza uzwojenie warstwowe transformatora, cewki indukcyjnej lub elektromagnesu odznacza się tym, że znajdujące się w przestrzeni między uzwojeniem górnym (1) i dolnym (2) oraz w



szczeliny głównej z tuleją (4) pionowe kliny (7) posiadają długość (l) mniejszą od wysokości (h) uzwojenia górnego (1) i dolnego (2) i są umieszczone w przybliżeniu w środku wysokości każdego z uzwojeń tworząc między końcami klinów (7), a podporami uzwojeń (1) i (2) obustronnie usytuowane wloty i wyloty pionowych kanałów chłodzących (8) między klinami (7).

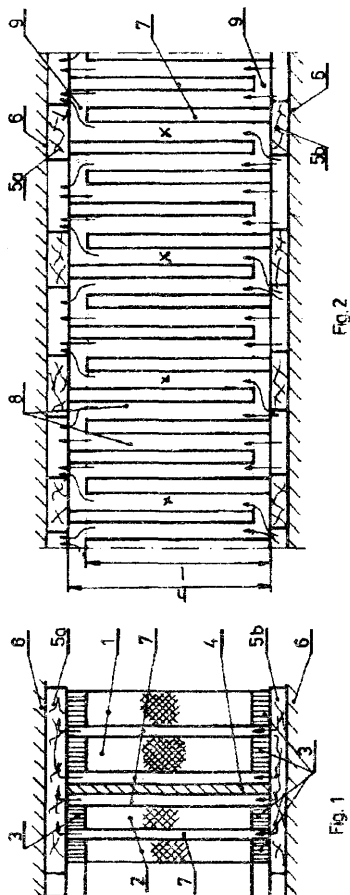
(1 zastrzeżenie)

A1(21) 290320 (22) 91 05 20 5(51) H01F 27/12
H01F 27/20
H01F 15/06

- (71) Instytut Energetyki, WARSZAWA
(72) Łowicki Andrzej, Steglański Zbigniew
(54) Uzwojenie z kanałami chłodzącymi, zwłaszcza uzwojenie warstwowe transformatora, cewki indukcyjnej lub elektromagnesu

(57) Uzwojenie charakteryzuje się tym, że między uzwojeniami (1, 2) lub ich częściami zawiera osiowe kliny (7) rozmieszczone wzdłuż obwodu uzwojeń, przy czym znajdujące się w przestrzeni między częściami uzwojeń (1, 2) oraz między uzwojeniami (1, 2) osiowe kliny (7) posiadają długość (l) mniejszą od wysokości (h) uzwojenia i dotykają przemienne czołami górnej podpory (5a) i dolnej podpory (5b) uzwojenia tworząc przesunięcia (9) stanowiące przedłużenie wlotowe i wylotowe pionowych kanałów chłodzących (8) między klinami (7).

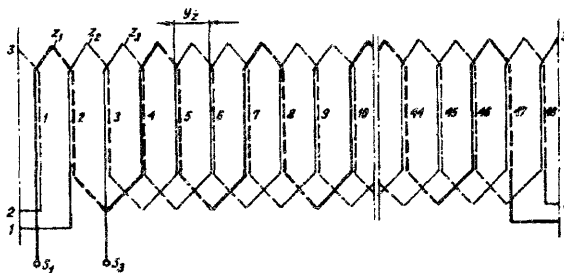
(1 zastrzeżenie)



(54) Wielobiegunowy transformator położenia kąтового

(57) Wielobiegunowy transformator składający się ze stojana i wirnika o liczbie par biegunów i liczbie żłobków stojana trzykrotnie większej od liczby par biegunów oraz liczbie żłobków wirnika dwukrotnie większej od liczby par biegunów, charakteryzuje się tym, że zezwoje o zwojności (z_1, z_2, z_a) ułożone w żłobkach stojana rozmieszczone są sinusoidalnie, a ponadto maksymalna liczba w zezwoju jest tak dobrana, że nieznacznie różni się od obliczeniowej liczby zwojów co zapewnia minimalny błąd zwojowy wynikający z zaokrąglenia liczby zwojów w zezwojach do liczby całkowitej, przy tym rozkład zezwojów we wszystkich dwubiegunowych grupach żłobków jest identyczny, a pasmo fazowe uzwojenia tworzą trzy fale o różnej zwojności i przesunięte są względem siebie o jedną podziałkę żłobkową (y_2) i połączone są szeregowo.

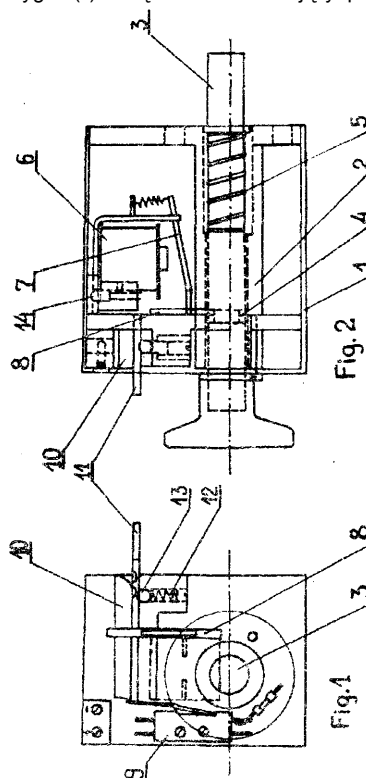
(1 zastrzeżenie)



Ai(21) 290379 (22) 91 05 22 5(51) H01H 31/04
H01H 9/20

- (71) Zespół Elektrociepłowni Wrocław,
WROCLAW
(72) Woźniak Roman
(54) Blokada elektromagnetyczna odłączników

(57) Blokada ma w swej obudowie (1) umieszczony korpus (2), wyposażony w tuleję przeznaczoną do umieszczenia w niej przesuwne rygla (3) odłącznika oraz mający przytwierdzoną



A1(21) 290328 (22) 91 05 20 5(51) H01F 27/28

- (71) Wojskowa Akademia Techniczna im.
Jarosława Dąbrowskiego, WARSZAWA
(72) Koziół Kazimierz, Ryznar Józef

cewkę (6) z magnetyczną zwró (7) wyposażoną w dźwignię (S) z prostopadłą do niej płytką regulującą oraz błyskawiczny mikrowyłącznik (9), natomiast wewnątrz korpusu (2) znajduje się łożo (10) klucza (11) blokady w postaci szczeliny, w bocznej ścianie, w której osadzona jest na sprężynie (12) kuika (13) ustalająca położenie klucza (11) w dwóch roboczych pozycjach, a ponadto do korpusu (2) przytwierdzona jest elektroluminescencyjna dioda (14) przyłączona do napięcia sygnalizującego stan wyłączenia wyłącznika.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 293779 (22) 92 03 10 5(51) H01J 29/18

(31) 91 000671 (32) 91 03 13 (33) IT

(71) Videocolor S.p.A, Anagni, IT

(72) Patel Himanshu M., Pezzulo Animo

(54) Sposób wytwarzania metalizowanego ekranu luminescencyjnego kineskopu

(57) Sposób polega na tym, że osadza się co najmniej jedną warstwę luminoforu na wewnętrznej powierzchni płyty czołowej zespołu dla tworzenia ekranu luminescencyjnego, ogrzewa się wstępnie zespół zawierający ekran do temperatury wyższej niż minimalna temperatura tworzenia powłoki, osadza się wodną emulsję z co najmniej jednej żywicy akrylowej tworzącej powłokę na ekranie, suszy się emulsję dla tworzenia powłoki, osadza się metalową warstwę na powłoce i uszczelnia się zespół i część stożkową w cyklu uszczelniania mającym uprzednio określone szybkości wzrostu temperatury. Stosuje się przy tym cykl uszczelniania obejmujący zakres temperatur, w którym powłoka ulatnia się i stosuje się szybkość wzrostu temperatury w zakresie ulatniania się powłoki mniejszą niż wzrostu temperatury w innych częściach cyklu uszczelniania. W końcu chłodzi się uszczelniony zespół i część stożkową.

(9 zastrzeżeń)

A1(21) 290343 (22) 91 05 20 5(51) H01M 6/02

(71) Centrale Laboratorium Akumulatorów i Ogniwo, POZNAN

(72) Szlępka Ryszard

(54) Sposób wykonania mieszanki katodowej dla ogniwo litowych

(57) Sposób polega na zmieszaniu z wodą destylowaną policzterofluoroetylen w ilości od 5% do 15% i polioctanu winylu w ilości od 2% do 12%. Do wodnej mieszanki dodaje się sadzę w ilości od 80% do 95% i miesza w mieszarko - przegniatarkę aż do uzyskania sianu półpłynnego. Otrzymaną mieszaninę suszy się w temperaturze od 63°C do 150°C, pastylkuje pod naciskiem od 0,2 do 5 T/cm² oraz granuluje na sitach frakcje od 0,1 mm do 3 mm.

Policzterofluoroetylen i polioctan winylu podaje się w postaci dyspersji wodnej.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 290477 (22) 91 05 28 5(51) H01Q 1/12
H01Q 3/08

(71) SAT TECHNIKA Przedsiębiorstwo Wielobranżowe, POZNAN

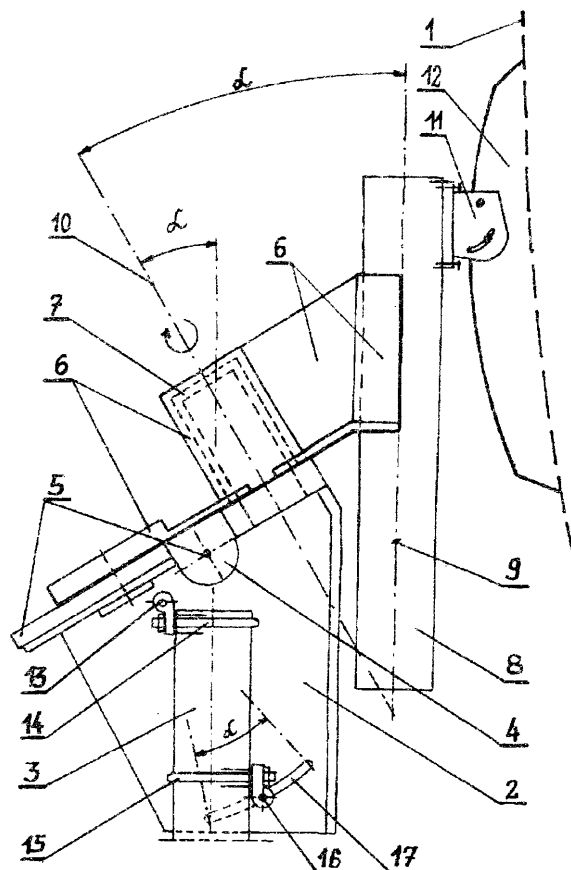
(72) Olszewski Jan, Miradecki Ryszard

(54) Uchwyt nastawny parabolicznej anteny satelitarnej

(57) Uchwyt charakteryzuje się tym, że korpus nośny (2) uchwytu stanowi dolny fragment korpusu (4) mechanizmu napędowego (5) zespołu zdalnego pozycjonowania anteny (1), którego ruchowy element napędzany (6), osadzony jest obroto-

wo na górnym fragmencie powierzchni korpusu (4) mechanizmu napędowego (5) i połączony jest z elementem, do którego mocuje się czaszę anteny (1) mającą postać wspornika (8), korzystnie rurowego, o osi wzdłużnej (9) w przybliżeniu równoległej do osi masztowej nasadki (3), przy czym łukowy tor ruchu tworzony przez oś wzdłużną (9) wspornika (8) usytuowany jest poza korpusem (4) mechanizmu napędowego (5) oraz jego częścią stanowiącą korpus nośny (2) uchwytu, zaś oś wzdłużna (9) wspornika (8) w każdym położeniu tego toru tworzy z osią obrotu (10) ruchowego elementu napędzanego (6) zespołu zdalnego pozycjonowania anteny (1) w przybliżeniu średni kąt elewacji (α) ustalony dla danej szerokości geograficznej.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 290478 (22) 91 05 28 5(51) H01Q 1/22
H01Q 3/08

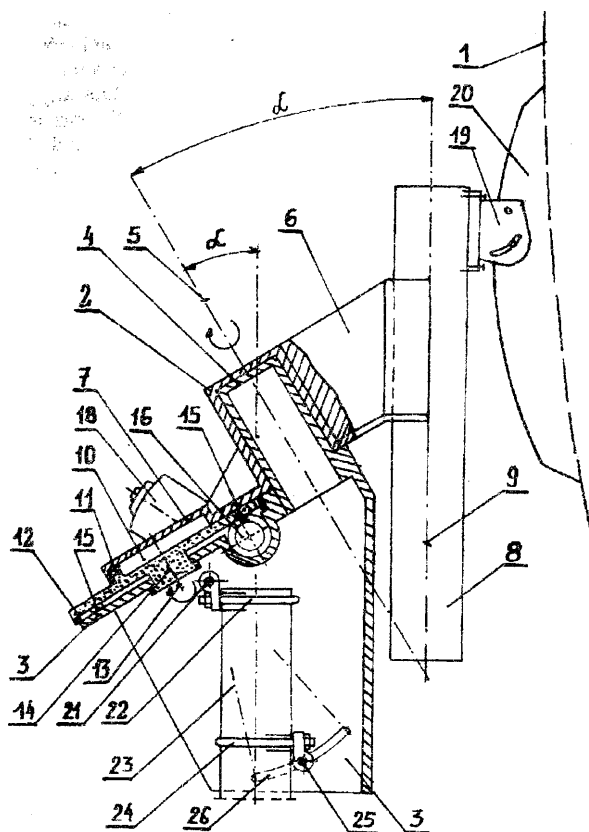
(71) SAT TECHNIKA Przedsiębiorstwo Wielobranżowe, POZNAN

(72) Olszewski Jan, Miradecki Ryszard

(54) Zespół zdalnego pozycjonowania anteny satelitarnej

(57) Zespół charakteryzuje się tym, że mechanizm zdalnego pozycjonowania anteny (1) wyposażony jest w element napędzany (2), przemieszczany za pośrednictwem mechanizmu napędowego ruchem kątowym wokół stałej osi obrotu (5), stanowiącej oś jego osadzenia, prostopadłej do płaszczyzny orbity geostacjonarnej, połączony sztywno z elementem, do którego mocuje się antenę (1), mającą postać wspornika (8), korzystnie rurowego, z osią wzdłużną (9), usytuowaną względem osi obrotu (5) elementu napędzanego (2) w płaszczyźnie zawierającej obie te osie (5) i (9) pod kątem w przybliżeniu równym ustaleniemu dla danej szerokości geograficznej średniemu kątowi elewacji (α) i jednocześnie w przybliżeniu równoległą sy-

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 290479 (22) 91 05 28 5(51) H01Q 3/08

(71) SAT TECHNIKA Przedsiębiorstwo
Wielobranżowe, POZNAN

(72) Olszewski Jan

(54) Sposób lokacji satelitów
telekomunikacyjnych i rozsiewczych oraz
układ pozycjonera elektronicznego **czaszy**
anteny satelitarnej

(57) Sposób polega na ciągłej kontroli, na drodze elektronicznej, poziomu amplitudy pasma szumów, uzyskanego, na drodze elektronicznej, z sygnału wyprowadzonego z demodulatora częstotliwości odbiornika satelitarnej.

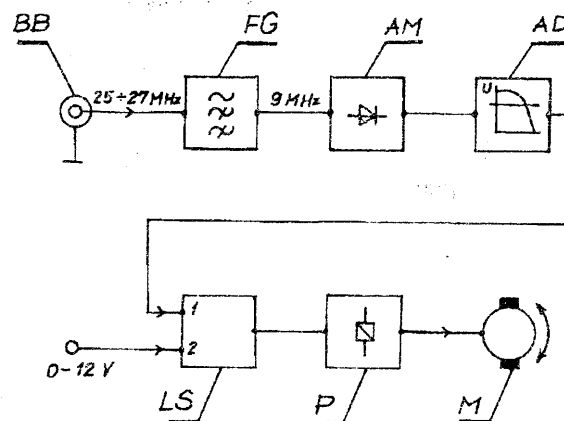
W trakcie tej kontroli wykrywa się, na drodze elektronicznej, skrajne punkty przedziałów opadania i ponownego narastania poziomu tej amplitudy, odpowiadające momentom pojawiania się i zanikania sygnałów użytecznych TV, ustalając jednocześnie, także na drodze elektronicznej, przedziały drogi kątowej, korzystnie w skali czasu, przebyte przez czaszę anteny satelitarnej pomiędzy tymi skrajnymi punktami. Ostatecznie, po ustaleniu tych skrajnych punktów, zawraca się czaszę, pozycjonując ją w punktach odpowiadających korzystnie środkom wykrytych przedziałów.

W układzie, pomiędzy filtr górnoprzepustowy (FG) a dyskryminator amplitudy (AD), jest włączony detektor amplitudy (AM), przy czym wejście filtra górnoprzepustowego (FG) jest przyłączone do wyjścia dodatkowego (BB) demodulatora częstotliwości odbiornika satelitarnej, wyprowadzającego zmodyulowany amplitudowo sygnał bezpośredni TV, lub, w przypadku braku tego sygnału, pasmo szumów w przedziale 25 do 27 MHz.

Wyjście dyskryminatora amplitudy (AD) jest przyłączone do pierwszego wejścia bloku logiki sterującej (LS), którego drugie wejście jest sprzężone, przewodowo lub bezprzewodowo, z zespołem wyzwalającym układ napędowy (M) czaszy

anteny satelitarnej, oraz którego wyjście jest połączone pośrednio, poprzez blok przekazników (P), z wejściem tego układu napędowego (M).

(6 zastrzeżeń)

A2(21) 293579 (22) 92 02 22 5(51) H02H 3/08
H01H 85/00

(75) Hempowicz Paweł, Sopot

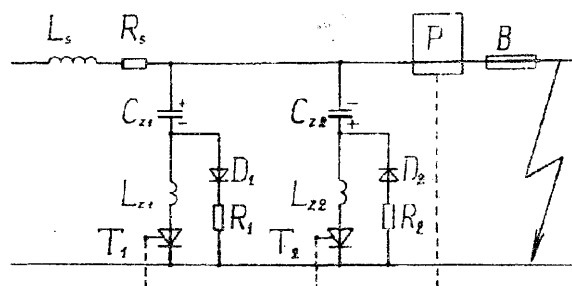
(54) Sposób zmniejszania impulsu prądowego
przepuszczanego przez bezpiecznik **topikowy**

(57) Sposób polega na doprowadzeniu do obwodu zwarciowego dodatkowego impulsu prądowego płynącego przez bezpiecznik i sumującego się z prądem płynącym przez bezpiecznik do miejsca zwarcia z sieci zasilającej.

W efekcie uzyskuje się skrócenie czasu przedłukowego, dzięki czemu następuje zmniejszenie wartości ograniczonego prądu zwarciowego i zmniejszenie impulsu prądowego czasie lukowym.

Źródłem dodatkowego impulsu prądowego są kondensatory (C_{z1} , C_{z2}), których rozładowanie przy pomocy tyrystorów (T_1 , T_2) jest inicjowane przez detektor zwarcia (P).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 290428 (22) 91 05 24 5(51) H02H 3/16

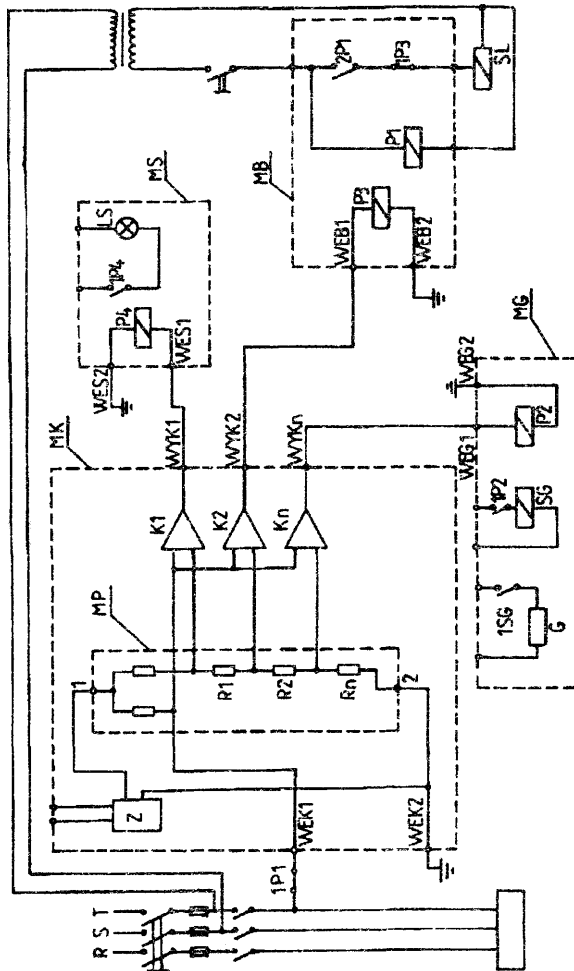
(75) Sokół Dariusz Piotr, SZCZECIN

(54) Układ wielostopniowego zabezpieczenia
opływowego

(57) Układ charakteryzuje się tym, że moduł kontrolno-pomiarowy (MK) ma mostek pomiarowy (MP), którego pierwsze wejście (WEK1) połączone jest z dowolnym przewodem fazowym zabezpieczanego obwodu, a drugie wejście (WEK2) połą-

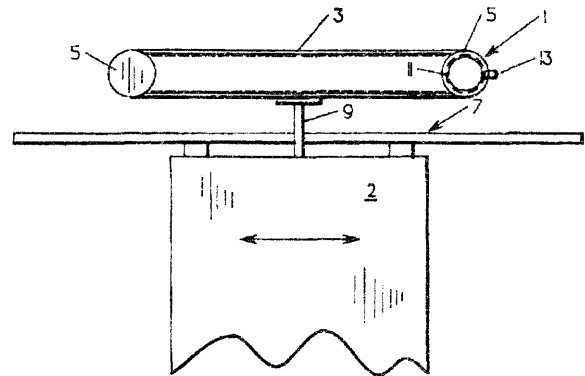
czony jest z kadłubem statku, natomiast wyjścia, utworzone w gałęzi mostka pomiarowego (MP) pomiędzy szeregowo połączonymi rezystorami (R1) do (Rn), połączone są z pierwszymi wejściami komparatorów (K1) do (Kn), których drugie wejścia połączone są z pierwszym wejściem (WEK1) modułu kontrolno-pomiarowego (MP), zaś wyjścia kolejnych komparatorów (K1) do (Kn) połączone są z wejściami kolejnych modułów sygnalizacyjno-wykonawczych, a ponadto zacisk (1) mostka pomiarowego (MP) połączony jest z pierwszym wyjściem stabilizowanego zasilacza (2), którego drugie wyjście połączone jest z kadłubem statku i zaciskiem (2) mostka pomiarowego (MP).

(2 zastrzeżenia)



sterownika uruchamiającego i środki typu triaki dla zasilania silnika, które są przełączane zgodnie z określonym kierunkiem, siłą napędową i bezpieczeństwem ruchu drzwi przez wspomniane środki przetwarzania danych przystosowane do tego celu.

(11 zastrzeżeń)



A2 (21) 294003 (22) 92 03 27 5(51) H03M 5/10

(31) 91 091187

(32) 91 0329

(33) JP

91 091188

29 03 91

JP

(71) SONY CORPORATION, Tokio, JP

(54) Sposób kodowania cyfrowego sygnału akustycznego

(57) Sposób kodowania ortogonalnie transformowanego wejściowego akustycznego sygnału cyfrowego polega na podzieleniu sygnału na składowe sygnały w pasmach krytycznych, na zakodowaniu składowych sygnałów w poszczególnych pasmach krytycznych za pomocą liczby bitów odpowiadającej poziomem różnic pomiędzy dopuszczonym poziomem szumu każdego z pasm krytycznych ustalonych na podstawie wielkości składowych sygnałów w wszystkich pasmach krytycznych i wielkości poszczególnych pasm krytycznych, oraz na podzieleniu ortogonalnie transformowanych sygnałów na bloki dla przeprowadzenia blokowego przetwarzania zmiennego w wszystkich blokach i przesłania współczynników zmiennych w wszystkich blokach.

Sposób charakteryzuje się tym, że w przypadku przeprowadzania blokowego przetwarzania zmiennego każdego bloku, którego szerokość pasmowa jest węższa od szerokości pasma krytycznego stosuje się przy przesyłaniu zamiast współczynników zmiennych każdego z pasm krytycznych, informacji dotyczących dopuszczonych poziomów szumu, oraz przesyła się informacje o długości słów odpowiadających liczbom bitów przydzielonych poszczególnym blokom.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 293731 (22) 92 03 06 5(51) H02P 7/29

(31) 91 9102738

(32) 91 03 07

(33) FR

(71) OTIS ELEVATOR COMPANY, Farmington, US

(54) Urządzenie sterujące silnikiem, w szczególności drzwiami dźwigu

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma czujnik (1) dostarczający sygnały impulsowe będące funkcją ruchu drzwi (2), złącze przyjmujące wspomnianą sygnały impulsowe dla przekształcenia ich w informację cyfrową, złącze przyjmujące sygnały sterujące dla otwarcia i zamknięcia drzwi (2) dostarczające sygnał prostokątnej fali napięciowej, mikroprocesorowe środki przetwarzania danych przyjmujące wspomniane sygnały cyfrowe i sygnały prostokątnej fali napięciowej odpowiednio z czujnika (1) i ze

A1(21) 290351 (22) 91 05 22 5(51) H04B 1/18

(75) Zdunek Mariusz, WARSZAWA

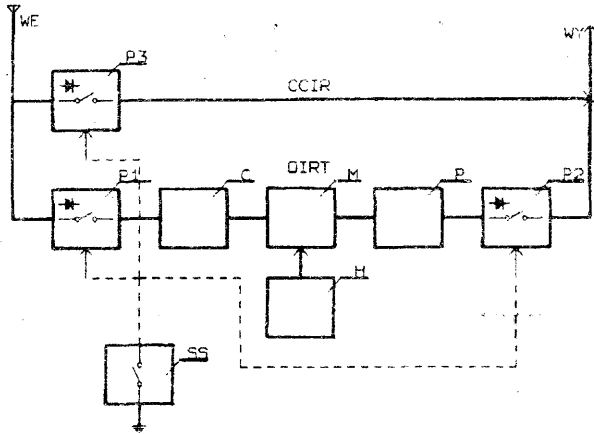
(54) Układ wejściowy odbiorników radiowych

(57) Układ łączy antenę z odbiornikiem dwutorowo - w pierwszym torze (CCIF) poprzez przełącznik toru pierwszego (P3), a w torze drugim - poprzez przełącznik toru drugiego (P1), konwerter i przełącznik wyjściowy (P2).

Konwerter zawiera filtr typu Czebyszewa połączony poprzez mieszacz (M) z heterodyną (H) do filtru pasmowo - przepustowego (P).

Układ zawiera także przełącznik systemów (SS) połączony z przełącznikiem (P2), oraz z przełącznikiem toru pierwszego (P3) i toru drugiego (P1).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 290490 (22) 91 05 29 5(51) H04M 1/03

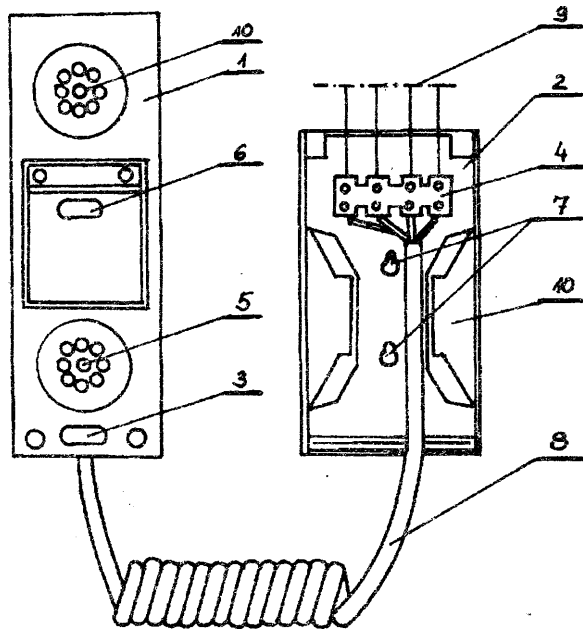
(71) Zakłady Elektroniczne Spółdzielnia Inwalidów, NOWE

(72) Orczykowski Krzysztof, Zieliński Zygmunt, Grzempa Wojciech

(54) Aparat abonencki domofonu blokowego

(57) Aparat charakterystyczny tym, że realizowany jest w formie mikrotelefonu (1), który wieszany jest w wieszaku (2) obejmującym jego dolną część przy pomocy elementów osadczycy (7). Jednocześnie łącząc mikrotelefon (1) poprzez przycisk (3) do linii, Wkładka słuchawkowa (10) działa jako sygnalizator przywołania. W pozycji wyciśniętej przycisku (3) wkładka słuchawkowa (10) działa jako przetwornik elektroakustyczny emitujący sygnały foniczne z centrali domofonu. Mikrotelefon (1) zawiera wyłącznik (6) sterujący pracą elektromagnetycznego zaczełu rygła w sposób pośredni lub bezpośredni. Wieszak zawiera złączkę (4) realizującą połączenie między przewodem (8) a przewodami linii przesyłowej (9).

(4 zastrzeżenia)



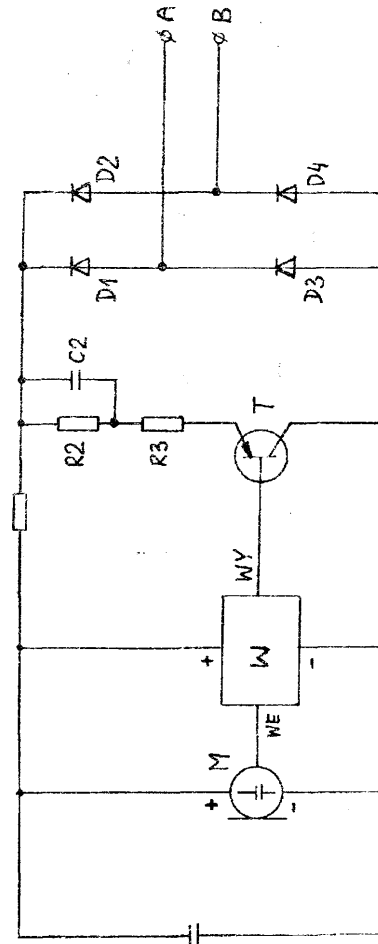
A1(21) 290462 (22) 91 05 29 5(51) H04M 1/19

(75) Rydzewski Jacek, WARSZAWA; Gołos Zbigniew, WARSZAWA

(54) Układ mikrofonu telefonicznego

(57) Układ zawiera mikrofon (M) sterujący wzmacniaczem (W), który poprzez wtórnik z tranzystorem (T) moduluje składową stałą prądu płynącego przez zaciski wyjściowe (A) i (B).

(1 zastrzeżenie)

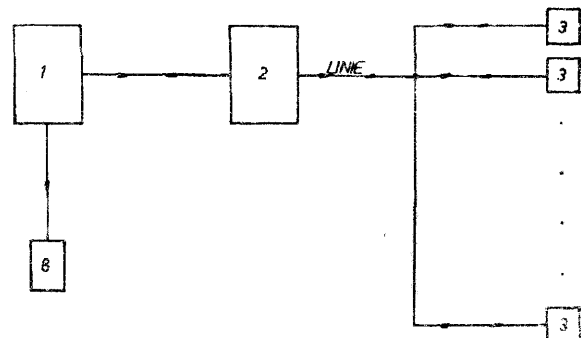


A1(21) 290480 (22) 91 05 28 5(51) H04M 11/04

(75) Radziński Krzysztof, ZIELONĄ GÓRĄ; Słomka Andrzej, ZIELONĄ GÓRĄ

(54) Układ abonenckiego domofonu z alarmem przeciwwłamaniowym

(57) Układ charakterystyczny tym, że zbudowany jest z jednej sieci o "n" linii abonenckich, z którą są połączone, ściśle ze sobą współpracujące, bloki: domofonu, alarmu przeciwwłamaniowego i kontroli stanu linii abonenckich.



Blok domofonu zawiera cyfrowy układ (1) wywołania abonenta oraz elementy dające wybiórcze połączenie na linii i nie pozwalające na otwarcie bramy bez uprzedniego wywołania abonenta. Blok kontroli "n" linii abonenckich zbudowany jest z elementów porównujących sygnały kontrolne z sygnałami odbioru.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 293900 (22) 92 03 19 5(51) H04N 7/12
H04K 1/10

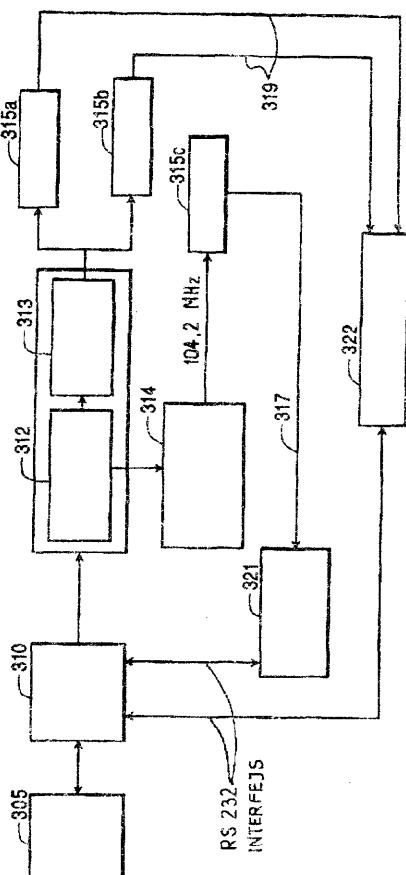
(31) 91 671539 (32) 91 03 19 (33) US

(71) SCIENTIFIC ATLANTA INC., Atlanta, US

(54) **Automatyczne wybieranie częstotliwości w dwukierunkowym systemie telewizji kablowej**

(57) Sposób nadawania danych od zdalnych terminali (315a, 315b, 315c) do sterownika systemu (310) obejmuje następujące czynności: - sterownik systemu (310) początkowo wybiera zbiór częstotliwości z większego zbioru dostępnych częstotliwości i wysyła rozkaz do każdego zdalnego terminalu (315a, 315b, 315c), wskazując te częstotliwości, które powinno się używać; - każdy zdalny terminal (315a, 315b, 315c) nadaje komunikaty na każdej wybranej częstotliwości w odpowiedzi na adresowane rozkazy generowane przez sterownik systemu (310); - sterownik systemu (310) odbiera i liczy komunikaty na każdej z tych częstotliwości, a po odebraniu statystycznie znaczącej liczby komunikatów, usuwa z użytkowania częstotliwość o najmniejszej ilości odebranych komunikatów; - ta częstotliwość jest zastępowana albo uprzednio nie próbowaną częstotliwością, albo, jeśli wszystkie częstotliwości wypróbowano, uprzednio wypróbowaną częstotliwością o największej liczbie odebranych komunikatów.

W korzystnym wykonaniu nowe częstotliwości usuwa się z użytkowania lub dodaje do używania tylko, jeśli ilość komunikatów, którą odebrano, oraz poziom sygnałów odebranych na poszczególnych częstotliwościach zawiera się w pewnych uprzednio określonych zakresach.



W innym wykonaniu, poziom transmisji dla szczególnej częstotliwości wzorcuje się ponownie, kiedy ilość komunikatów, która była odebrana, i poziom sygnałów odebranych są w innych zakresach niż uprzednio określone. W jeszcze innym wykonaniu, dwa lub więcej zbiorów częstotliwości optymalnych automatycznie wybiera się dla różnych czasów podczas dnia, a sterownik systemu (310) może natychmiast przełączać te zbiory we właściwym czasie.

(24 zastrzeżenia)

A1(21) 290350 (22) 91 05 22 5(51) H05B 41/14

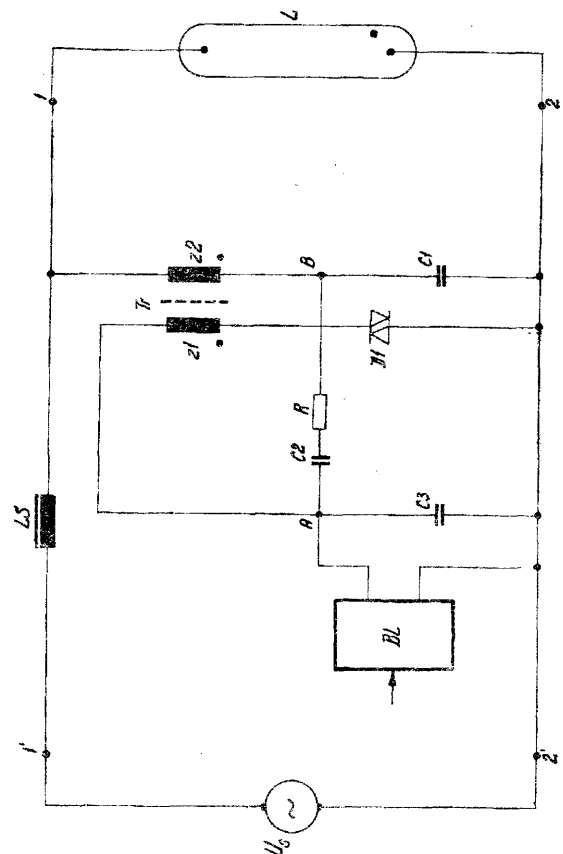
(71) Amilkiewicz Stanisław, LEGIONOWO;
Bąba Krzysztof, WARSZAWA; Dąbrowski
Krzysztof, WARSZAWA; Kozłowski
Andrzej, WARSZAWA; Nojszewski Jacek,
WARSZAWA; Żeleźnik Roman,
WARSZAWA

(72) Fabijański Paweł, Okoń Marian, Duch
Tomasz

(54) Układ **zapłonowo-** stabilizacyjny

(57) Układ zawierający transformator impulsowy, którego uzwojenie pierwotne połączone jest poprzez symetryczny łącznik półprzewodnikowy i kondensator pomocniczy do drugiego zacisku wyjściowego oraz do drugiego zacisku źródła napięcia zasilania, a uzwojenie wtórne poprzez uzwojenie cewki połączone jest ze źródłem zasilającym a także uzwojenia te połączone są z zaciskami wyjściowymi, charakterystyczny tym, że kondensator zapłonowy (C3) połączony jest z symetrycznym łącznikiem półprzewodnikowym (D1) i z drugim zaciskiem wyjściowym (2). Między wspólny zacisk (A) uzwojenia pierwotnego (21) i kondensatora zapłonowego (C3), a wspólny zacisk (B) uzwojenia wtórnego (22) i kondensatora pomocniczego (C1), włączony jest drugi kondensator pomocniczy (C2) połączony szeregowo z rezystorem (R). Do końcówek kondensatora zapłonowego (C3) dołączony jest układ blokujący (BL).

(2 zastrzeżenia)



II. WZORY Użytkowe

DZIAŁ A

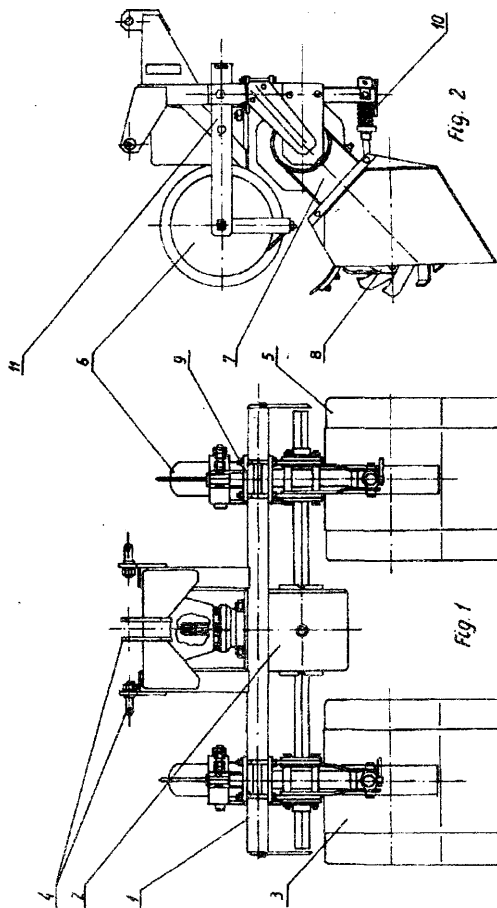
PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) 94570 (22) 92 02 24 5(51) A01B 33/02
A01B 39/08

- (71) POLPURE Przedsiębiorstwo
Produkcyjno-Usługowe Sp. z o.o., Świdnica
(72) Węclawek Zbigniew, Zbytek Zbigniew,
Łopatek Władysław, Karpicki Sławomir,
Taławczyk Włodzimierz
(54) Sekcyjna glebogryzarka zawieszana do
upraw międzyrzędowych

(57) Glebogryzarka mocowana na nośniku, zawierająca wał roboczy z osadzonymi nożami napędzanymi przez przekładnię charakterystyczna tym, że na belce narzędziowej z wysięgnikiem (1) zamocowane są dwustronne sekcje robocze (3). Belka z wysięgnikiem (1) podparta jest kołami podporowymi (6), a sekcje robocze (3) mocowane są poprzez śrubę nastawną ze sprężyną (10) z wysięgnikiem belki narzędziowej (1).

(1 zastrzeżenie)



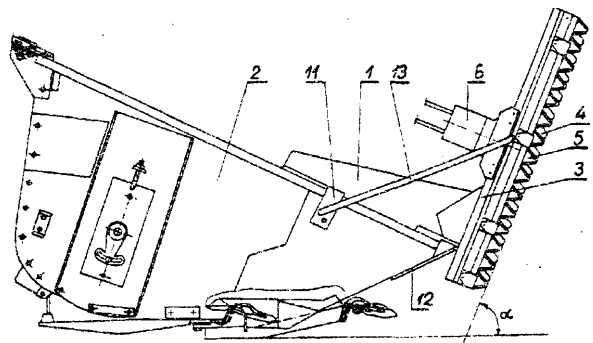
U1(21) 94601 (22)92 02 28 5(51) A01D 41/12
A01D 63/00
A01D 75/00

- (71) Instytut Agrofizyki Polskiej Akademii Nauk,
Lublin
(72) Szpryngiel Mieczysław, Szot Bogusław,
Grochowicz Marian, Tys Jerzy
(54) Rozdzielacz łąnu

(57) Rozdzielacz łąnu stosowany podczas zbioru spletanych roślin, w szczególności rzepaku, współpracujący z zespołem żniwnym kombajnu zbożowego, ma ramę (1) zamocowaną do bocznej ściany tego zespołu.

W ramie (1) osadzona jest belka nożowa (3) mająca nieruchomą (4) i ruchomą listwę nożową (5) napędzaną mechanizmem napędowym zestawionym z: silnika hydraulicznego (6), osadzonej na czopie tego silnika tarczy z czopem mimośrodowym oraz korbowodu łączącego czop mimośrodowy z czopem przytwierdzonym do ruchomej listwy nożowej (5).

(3 zastrzeżenia)



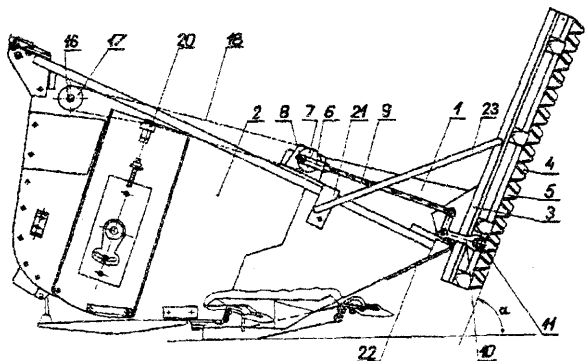
U1(21) 94599 (22) 92 02 28 5(51) A01D 41/12
A01D 63/00
A01D 75/00

- (71) Instytut Agrofizyki Polskiej Akademii Nauk,
Lublin
(72) Szpryngiel Mieczysław, Szot Bogusław,
Grochowicz Marian, Tys Jerzy
(54) Rozdzielacz łąnu

(57) Rozdzielacz łąnu stosowany podczas zbioru spletanych roślin, w szczególności rzepaku, współpracujący z zespołem żniwnym kombajnu zbożowego, posiada ramę (1) zamocowaną do bocznej ściany tego zespołu. W ramie (1) osadzona jest belka nożowa (3) posiadająca nieruchomą (4) i ruchomą listwę nożową (5) napędzaną mechanizmem korbowo-dźwigniowym (6). Koło łańcuchowe (7) tego mechanizmu (6) napędzane jest sil-

cuchem od koła osadzonego na prawym końcu wału (16) ułożonego w ścianach bocznych mechanizmu żniwnego. Rama (1) rozdzielacza posiada zastrzał wzmacniający (23) jednym końcem przytwierdzony do belki nożowej (3), a drugim do płyty bocznej (21). Belka nożowa (3) pochyłona jest do przodu o kąt (α) nie mniejszy niż 60° od poziomu.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 94600 (22)92 02 28 5(51) A01D 41/12
A01D 63/00
A01D 75/00

(71) Instytut Agrofizyki Polskiej Akademii Nauk,
Lublin

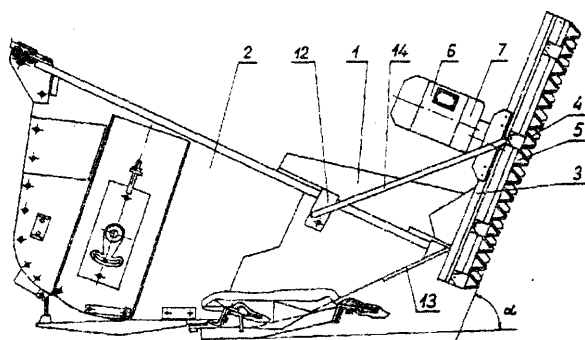
(72) Szpryngiel Mieczysław, Szot Bogusław,
Grochowicz Marian, Tys Jerzy

(54) Rozdzielacz łąnu

(57) Rozdzielacz łąnu stosowany podczas zbioru splecionych roślin, w szczególności rzepaku, współpracujący z zespołem żniwnym kombajnu zbożowego, posiada ramę (1) zamocowaną do bocznej ściany tego zespołu. W ramie (1) osadzona jest belka nożowa (3) posiadająca nieruchomą (4) i ruchomą listwę nożową (5) napędzaną mechanizmem napędowym zestawionym z: silnika elektrycznego (6), przekładni (7), osadzonej na czopie wyjściowym tej przekładni tarczy z czopem mimośrodowym oraz korbowodu łączącego czop mimośrodowy z czopem przytwierdzonym do ruchomej listwy nożowej (5).

Rama (1) posiada usytuowany skośnie zastrzał (14) jednym końcem przytwierdzony do belki (3), a drugim do płyty bocznej (12). Belka nożowa (3) pochyłona jest do przodu o kąt (α) nie mniejszy niż 60° od poziomu.

(3 zastrzeżenia)



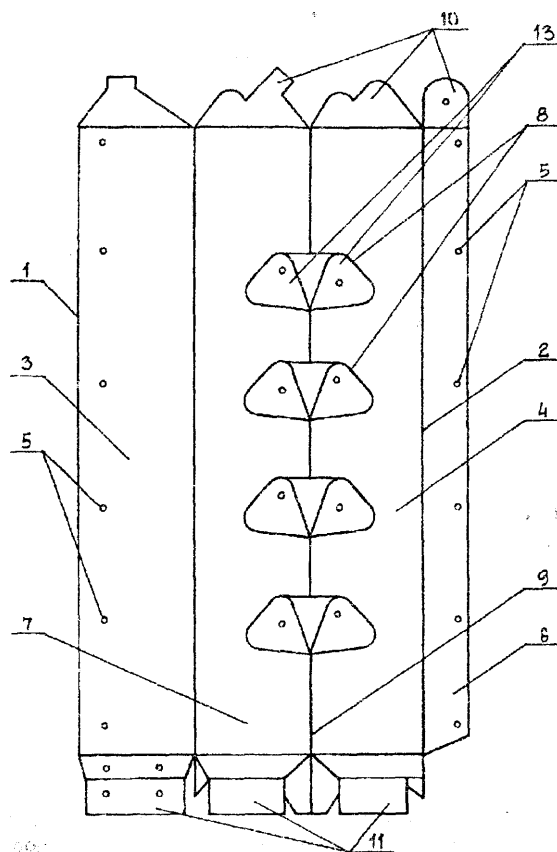
U1(21) 94538 (22) 92 02 21 5(51) A01G 9/02

(75) Korycki Jerzy, Warszawa

(54) Kolumnowy pojemnik do oprawy roślin

(57) Pojemnik charakteryzuje się tym, że ma postać składanego graniastosłupa prawidłowego o podstawie trójkąta, którego dwie krawędzie (1) i (2) bocznych ścian (3) i (4), stanowiące po rozłożeniu pojemnika krawędzie skrajne, połączone są ze sobą rozłącznie za pomocą kapsli (5), które wzdłuż bocznej krawędzi (2) zamocowane są na podłużnej listwie (6), natomiast na stykających się ze sobą ścianach (4) i (7) znajdują się kształtowe otwory (8), przez środek których przechodzi krawędź (9) leżąca na styku obu ścian, przy czym górna i dolna podstawa pojemnika utworzone są przez odpowiednio złożone kształtowe zaczepy (10) i (11), a górna podstawa posiada wieszak (12) do zawieszania pojemnika na ścianie. Kształtowe otwory (8) kolumnowego pojemnika umieszczone jeden nad drugim utworzone są przez wycięte fragmenty ścian bocznych (4) i (7), odgięte pod kątem ostrym do wnętrza pojemnika i połączone ze sobą rozłącznie za pomocą kapsli tworząc wewnątrz pochylone półki (13).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 94539 (22) 92 02 21 5(51) A01G 9/02

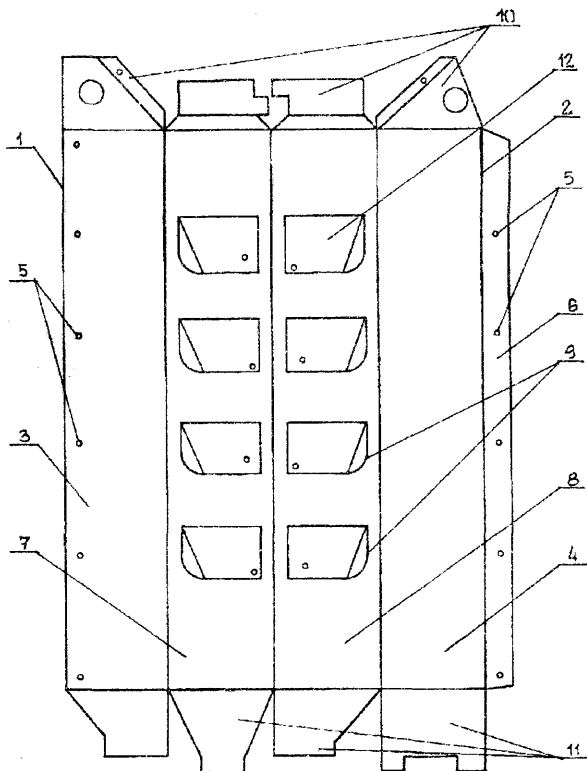
(75) Korycki Jerzy, Warszawa

(54) Kolumnowy pojemnik do uprawy roślin

(57) Pojemnik charakteryzuje się tym, że ma postać składanego graniastosłupa prawidłowego o kwadratowej podstawie, którego dwie krawędzie (1) i (2) bocznych ścian (3) i (4), stanowiące po rozłożeniu pojemnika krawędzie skrajne, połączone są ze sobą rozłącznie za pomocą kapsli (5), które wzdłuż bocznej krawędzi (2) zamocowane są na podłużnej listwie (6), natomiast w dwóch pozostałych bocznych ścianach (7) i (8) znajdują się symetrycznie rozmieszczone kształtowe otwory (9), przy czym górna i dolna podstawa pojemnika utworzone są przez odpowiednio złożone kształtowe zaczepy (10) i (11). Kształtowe otwory (9) kolumnowego pojemnika umieszczone jeden nad drugim utworzone są przez wycięte fragmenty ścian bocznych (7) i (8) odgięte pod kątem ostrym wzdłuż górnych krawędzi otworów

(9) do wnętrza pojemnika i połączone ze sobą rozłącznie za pomocą kapsli tworząc wewnątrz pochyłe półki (12), których szerokość jest mniejsza od szerokości bocznej ściany pojemnika.

(2 zastrzeżenia)



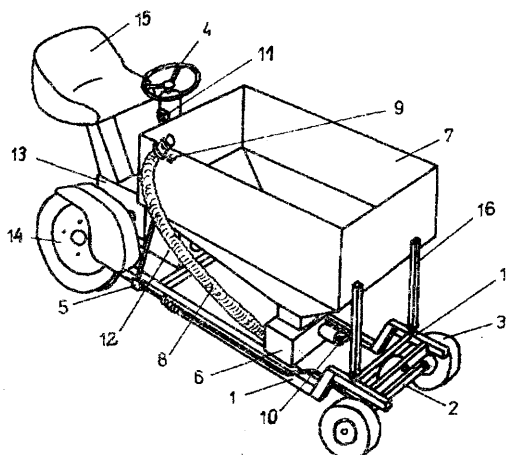
U1(21) 94518 (22) 92 02 18 5(51) A01K 5/00

(71) Instytut Budownictwa Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa

(72) Piotrowski Mariusz, Klimkiewicz Gustaw, Owsianiak Roman

(54) Urządzenie do zadawania i dozowania paszy ciastowatej lub półpłynnej zwierzętom gospodarskim

(57) Urządzenie mające czterokołową podwoziową ramę, na której jest zamocowany silnik napędzający tylne koła, układ kierowniczy przednich kół i zbiornik paszy, charakterystyczny tym, że do spodniej części zbiornika (7) jest suwliwie zamocowana górna część zębatej pompy (6), która jest napędzana wałkiem (10), poprzez obrotowy regulator (11), od silnika (12).



Do spodniej części pompy (6), jest zamocowana górna końcówka spustowego węża (8), a ponadto do zewnętrznej przedniej ściany zbiornika (7), są przymocowane dwa wsporniki (16), połączone obrotowo z przednią częścią ramy (1).

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 94598 (22) 92 02 28 5(51) A01K 5/02

(75) Jarczyk Antoni, Olsztyn Brzeziny;
Słobodziński Mieczysław, Dobrze Miasto;
Wysocki Leonard, Dobrze Miasto

(54) Autokarmnik do pasz sypkich i granulowanych dla trzody chlewnej

(57) Autokarmnik składający się ze zbiornika na paszę suchą i z koryta, charakterystyczny tym, że szczelina (3) zbiornika (1) zamykana jest krążkami czopującymi (4) wykonanymi z odcinków rury metalowej lub plastikowej (5) zamkniętych na stałe płytkami (6), przy czym krążki czopujące (4) dociskane są do szczeliny (3) sprężynami (7), a wielkość szczeliny ogranicza szyna (8) regulowana pokrętkami (10).

(1 zastrzeżenie)

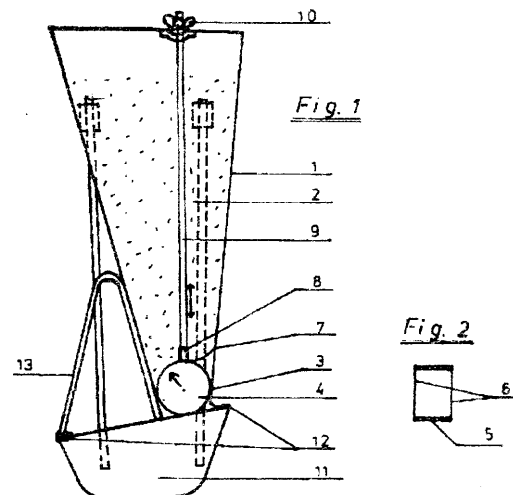
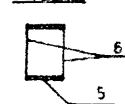


Fig. 2

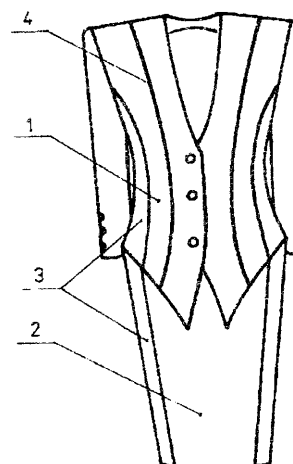


U1(21) 93939 (22) 91 11 22 5(51) A41D 1/22

(75) Mrass Danuta, Łódź

(54) Sukienka

(57) Sukienka jest złożona z żakietu (1) i spódnicy (2), których boczne części są wykonane z materiału innego niż pozostałe jej części.



Przód zakietu (1) zwęża się w dwa symetryczne kliny, a nadto wzdłuż zakietu, tak z przodu jak i jego tyłu, są wszyte, z materiału takiego samego jak jego boczne części, wypustki (3).

(1 zastrzeżenie)

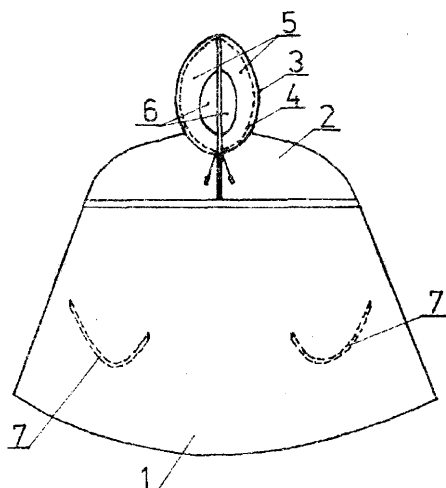
U1(21) 94566 (22) 92 02 25 5(51) A41D 3/08

(75) Jędrzejko Zbigniew, Bielsko-Biała

(54) *Peleryna* kolarska

(57) Peleryna kolarska charakteryzuje się tym, że składa się z części dolnej (1) w kształcie poboczniczy stożka ściętego połączona jest z karczkiem (2) łączącym się z kapuzą (3) zakończoną ściągaczem (4), a powierzchnie boczne (5) kapuzy (3) mają elastyczne przezroczyste ścianki (6), natomiast na wewnętrznej powierzchni części dolnej (1) znajdują się obejmujące (7) do mocowania części dolnej (1) do rąk.

(1 zastrzeżenie)



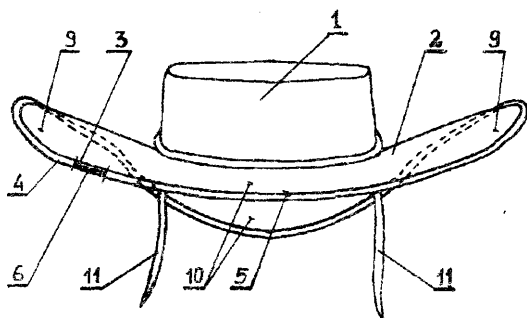
U1(21) 94528 (22) 92 02 19 5(51) A42B 1/18

(75) Brodzińska-Zukowska Olga, Poznań

(54) *Kapelusz*, zwłaszcza *turystyczno-plażowy*

(57) Kapelusz charakteryzuje się tym, że w wąskim tunelu (3) utworzonym na zewnętrznym obwodzie runda (2), korzystnie w postaci złożonej taśmowej obszywki (4) mocowanej obustronnie do krawędzi zewnętrznego obwodu runda (2), ma usytuowany sprężysty element (6) napinający rondo (2), mający postać kształtowej wąskiej taśmy o przekroju prostokątnym, której końce (7) skrócone względem siebie o pewien kąt, na wzór wstęgi Möbiusa, połączone są łącznikiem spinającym, zaś napięte rondo (2) w widoku z góry ma zarys powierzchni elipsy z fragmentami (9) w obszarze dłuższej osi uniesionymi w górę, przechodzącymi w obszarze osi krótszej zarysu tej powierzchni we fragmenty (10) opadające od krawędzi wewnętrznej runda (2) łączącej je z główką (1).

(2 zastrzeżenia)



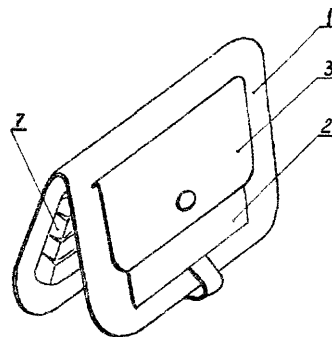
U1(21) 94588 (22) 92 02 26 5(51) A45C 1/06
A45C 11/34

(75) Oleksik Remigiusz, Częstochowa

(54) *Portfel* młodzieżowy

(57) Portfel charakteryzuje się tym, że na przedniej ścianie (1) znajduje się kieszeń (2) z klapą (3). Jedna połowa wewnętrznej strony portfela posiada dwie stopniowane kieszenie (4) i (5), natomiast druga połowa ma kieszeń (6) z umieszczonym na niej szeregiem wąskich kieszonek (7). Portfel służy do przechowywania drobnych rzeczy osobistych oraz przyborów do pisania, przeznaczony zwłaszcza dla młodzieży szkolnej.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 94587 (22) 92 02 26 5(51) A45C 1/08

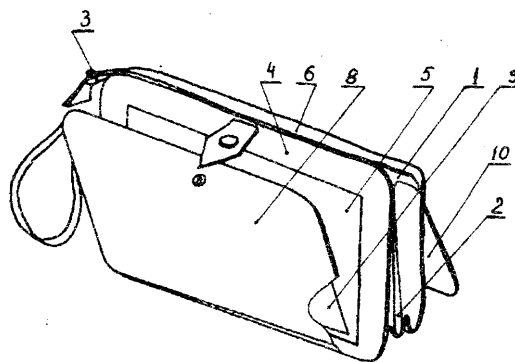
(75) Oleksik Remigiusz, Częstochowa

(54) *Saszetka*

(57) Saszetka charakteryzuje się tym, że ma kieszeń (1) główną z przegrodą (2) oraz kieszeń (5) naszytą na ściankę (4) przednią i kieszeń (7) krztą w ścianie (6) tylnej. Do ścianki (4) przedniej przymocowana jest klapa (8), zaopatrzona w kieszeń (9) umieszczoną na wewnętrznej stronie, a do ścianki (6) tylnej przymocowana jest klapa (10), zaopatrzona w kieszeń (11) krytą.

Saszetka służy do przechowywania drobnych rzeczy osobistych i dokumentów.

(1 zastrzeżenie)



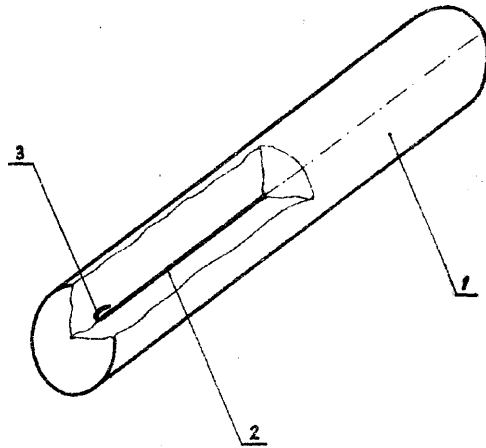
U1(21) 94578 (22) 92 02 25 5(51) A45D 2/00

(75) Cesarz Radosław, Łódź; Płaszczyk Adam, Łódź

(54) *Papilot*

(57) Papilot charakteryzuje się tym, że ma postać pełnego walca (1) wykonanego z piankowego sprężystego materiału. W osi walca (1) znajduje się miękki drut (2), którego długość jest nieco mniejsza od długości walca, a końce (3) zagięte do środka.

(2 zastrzeżenie)



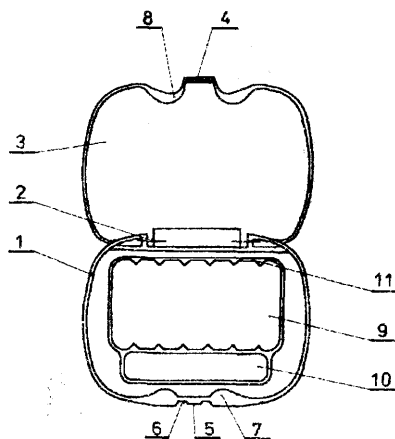
U1(21) 94540 (22) 92 02 21 5(51) A45D 33/20

(75) Kawa Stefan, Tarnów

(54) **Opakowanie na kosmetyki prasowane**

(57) Opakowanie zawiera przezroczyste wieczko (3) zamocowane poprzez zawiasy (2) do pojemnika (1), w którym wyprofilowane są: podstawowy zasobnik (9) na kosmetyki i pomocniczy zasobnik (10) na pędzelek, zaś w środkowej części czołowej krawędzi pojemnika (1) znajduje się wycięcie (6) z poziomym zaczepem (5) i symetrycznymi poziomymi łukowymi wystęgami (7), których zarysom odpowiadają ukształtowane na przezroczystym wieczku (3) symetryczne wybrania (8) i zatrzask (4) zachodzący na poziomy zaczep (5). Przezroczyste wieczko (3) i pojemnik (1) po zamknięciu tworzą stylizowany prostokąt z łukowymi krawędziami i łukowymi ścianami bocznymi.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 94597 (22) 92 02 28 5(51) A47B 37/04

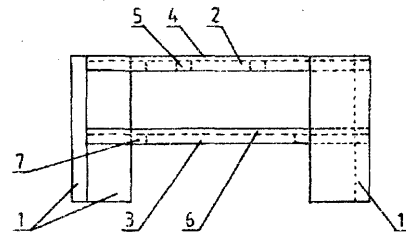
(75) Pniącyk Michał, Poznań

(54) **Stolik**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest stolik mający zastosowanie jako element zestawu wypoczynkowego, wyposażenia altan itp.

Stolik charakteryzuje się tym, że posiada łączniki górne (2) i dolne (3) stanowiące elementy, których wysokość i szerokość odpowiada wysokości i szerokości elementów nóg (1). Płaszczyzny, w których leżą powierzchnie czołowe każdej z sąsiednich nóg (1) przecinają się pod kątem prostym. Prosta, stanowiąca zewnętrzną krawędź każdego łącznika górnego (2) i dolnego (3), leży w płaszczyźnie zewnętrznej powierzchni czołowej nogi (1).

(3 zastrzeżenia)



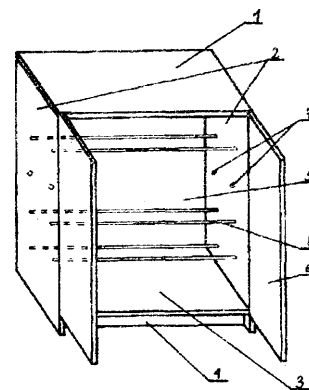
U1(21) 94269 (22) 92 01 13 5(51) A47B 61/04

(75) Such Stanisław, Iwonicz

(54) **Szafka na obuwie**

(57) Szafka na obuwie charakteryzuje się tym, że jest wyposażona w komplet sprężystych prętów (8), które umocowane do boków (2) szafki tworzą półki.

(1 zastrzeżenie)



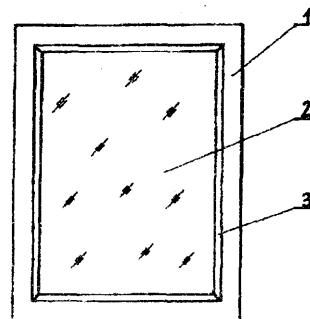
U1(21) 94268 (22) 92 01 13 5(51) A47B 96/00

(75) Such Stanisław, Iwonicz

(54) **Drzwi meblowe oszklone**

(57) Drzwi charakteryzują się tym, że ramę (1) stanowi jednolita płyta meblowa, w której wycięty jest otwór przeznaczony do zamontowania szyby (2) za pomocą listew wrgowych (3).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 93738 (22) 91 10 21 5(51) A47G 5/02

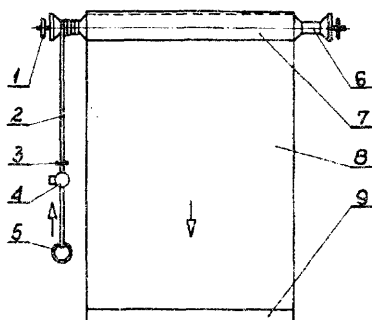
(75) Kosmowski Wojciech, Nakło

(54) **Roleta okienna**

(57) Istota rozwiązania polega na tym, że w roletcie okiennej, składającej się z wałka nawijającego zasłonę, wałek (7) wyposażony jest z obu stron w rolki kształtowe (6) wykonane z tworzywa sztucznego i osadzone w łożyskach (1) z tworzywa sztucznego, przy czym linka (2) jest nawinięta na rolce kształtowej (6) w

kierunku odwrotnym do nawinięcia zasłony (8), z większą ilością zwojów niż potrzebne jest to do całkowitego rozwinięcia zasłony (8) lub linki (2).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 94542 (22) 92 02 20 5(51) A47J 47/12

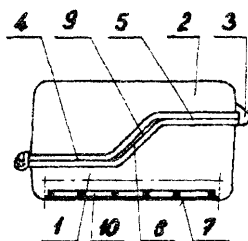
(71) DOMGOS Raciborska Fabryka Sprzętu Domowego, Racibórz

(72) Rozmus Adam, Gulczyński Jerzy, Wolnik Henryk, Ochmanek Jan

(54) Pojemnik na chleb

(57) Pojemnik charakteryzuje się tym, że składa się z podstawy (1) oraz pokrywy (2), które są połączone zawiasami (3) i mają taki sam kształt, a stykają się wzdłuż linii złożonej z poziomych odcinków (4, 5) połączonych odcinkiem skośnym (6), wzdłuż którego może być utworzona szczelina (9). Pojemnik może mieć też kratkę (10).

(3 zastrzeżenia)



UI(21) 94579 (22) 92 02 25 5(51) A47K 11/06

(23) MTP TARGI KONSUMPCYJNE JESIEŃ 91 03 09 91

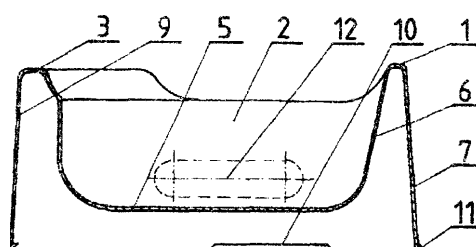
(71) ZĄBKOWICE-ERG Zakłady Tworzyw Sztucznych, Dąbrowa Górnicza; Instytut Wzornictwa Przemysłowego, Warszawa

(72) Rymaszewska Teresa

(54) Nocnik

(57) Nocnik z tworzywa sztucznego o "gruszkowatym" kształcie, zwężający się w stronę ogranicznika przedniego (1) ma pojemnik (2), wokół którego znajdują się dwa, zakończone płaskimi szczytami, ograniczniki - przedni (1) i tylny (3), a między nimi jest płaskie siedzisko. Wysokość ograniczników (1,3) jest na całej długości stała i stanowi, od płaszczyzny siedziska prawie 1/6 wysokości nocnika. Pojemnik (2), którego obwodowa boczna ściana (6) ma największe odchylenie przy ograniczniku przednim (1), jest zawieszony pomiędzy zewnętrznymi ścianami (7,9) utworzonymi przez znaczne wydłużenie wywinięcia bocznej ściany (6). Krawędzie ścian, poza trzema wycięciami, opierają się o podłoże zaokrąglonymi wypustami (11). Ogranicznik przedni (1) łączy się skośnie w ścianie przedniej (7) z nieznacznie rozszerzającym się siedziskiem, które od strony pojemnika (2) w miejscu przejścia jest lekko podniesione. Ogranicznik tylny (3) łączy się skośnie ze ścianami bocznymi w punktach największej szerokości siedziska.

(2 zastrzeżenia)



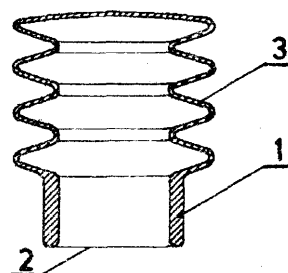
UI(21) 94535 (22) 92 02 19 5(51) A61M 1/08

(75) Golonka Marek, Kraków

(54) Bezogniowa bańka lekarska

(57) Bańka charakteryzuje się tym, że wykonana jest z materiału elastycznego - sprężystego, korzystnie przezroczystego, a ścianka w części pobocznicowej (3), między kołnierzem przyłogowym (1) a dnem (4), ma w przekroju podłużnym kształt falisty.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

UI(21) 94541 (22) 92 02 20 5(51) B01D 24/02
B01D 27/02

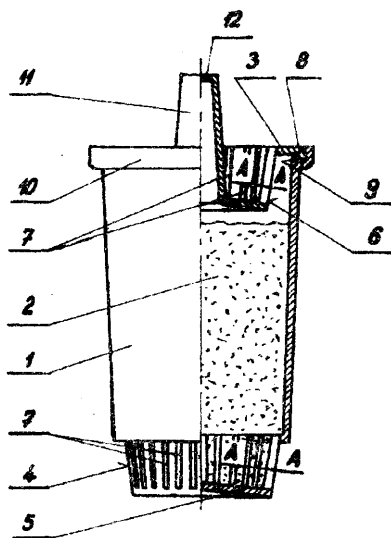
(71) DOMGOS Raciborska Fabryka Sprzętu Domowego, Racibórz

(72) Rozmus Adam, Gulczyński Jerzy, Wolnik Henryk, Ochmanek Jan, Raczek Maria

(54) Filtr do wody

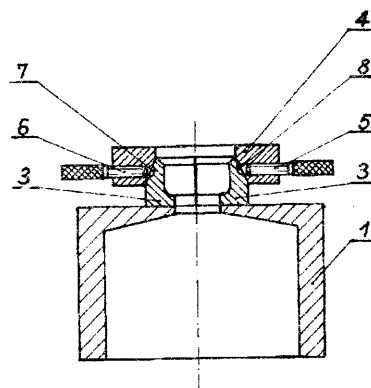
(57) Filtr ma szczelinki (7) w postaci wzdłużnych nacięć o przekroju trapezowym na powierzchniach bocznych (4, 6) pojemnika (1) wypełnionego materiałem filtrującym (2) oraz pokrywkę (3), osadzoną przez wcisk w kołnierzu (10).

(2 zastrzeżenia)



Przyrząd do zakuwania nakrętek ma podstawę (1), dwudzielną matrycę (3) i pierścień ściągający (4). Podstawa (1) ma wycięcie w kształcie litery U na wsunięcie końcówki reduktora. Matryca (3) niepołączona z podstawą (1) jest wyprofilowana wewnątrz tak, że umożliwia zakucie nakrętki. Pierścień ściągający (4) znajduje się na zewnątrz matrycy (3) i ma śruby dociskowe (5 i 6). Dolna część wewnętrznej powierzchni pierścienia ściągającego (4) i górna część powierzchni zewnętrznej matrycy (3) są stożkowe.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 94517 (22) 92 02 18 5(51) B08B 1/00

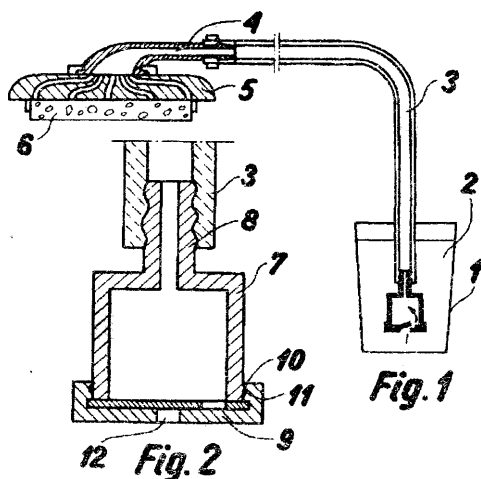
(75) Kosieć Mirosław, Warszawa; Duczmał Stefan, Otwock

(54) Urządzenie do mycia, zwłaszcza samochodów

(57) Urządzenie dostosowane do zasilania wodą wypełniającą dowolny zbiornik (1), złożone jest z elastycznego węża (3), na którego jednym końcu jest osadzona rękojeść (4) z uchwytem (5) znanego przyrządu myjącego, na przykład gąbki lub szczotki, na drugim zaś jest umieszczony zawór zwrotny zamknięty w wodzie (2).

Zawór składa się z korpusu (7), na którego króciec (8) jest osadzona zaciskowo końcówka elastycznego węża (3), oraz z pokrywy (9) z otworem wlotowym (12), zamykanym i otwieranym za pomocą elastycznej przepony. Przepona ma najkorzystniej kształt okrągły i jest połączona przęsłem z uszczelką stanowiącą jedną z nią całość.

(3 zastrzeżenia)



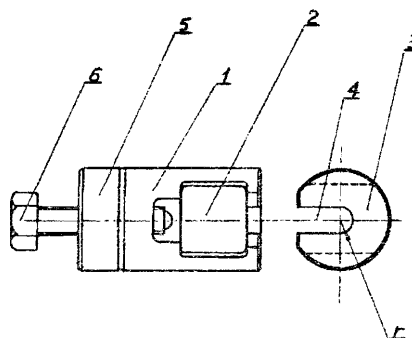
U1(21) 94581 (22) 92 02 27 5(51) B23P 19/04

(75) Wieniawski Kazimierz, Radom

(54) Urządzenie wyciskowe-ściągacz do demontażu sworzni kulowych w przegubach końcówek drążków kierowniczych stosowanych w pojazdach mechanicznych wielośladowych

(57) Ściągacz ma korpus stalowy (1) w kształcie grubościenniej rury o przekroju kołowym lub prostokątnym z symetrycznymi prostokątnymi wycięciami (2) wyfrezowanymi po obu stronach na wylot, poprzecznie do osi korpusu (1) ściągacza obustronnie zamkniętego.

(5 zastrzeżeń)



U1(21) 94594 (22) 92 02 27 5(51) B27B 33/02

(75) Pisarek Władysław, Leszno

(54) Narzędzie do obróbki materiałów, zwłaszcza drewna

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia funkcjonalności prostych narzędzi do obróbki materiału, zwłaszcza drewna. Narzędzie ma postać elementu płaskiej (1) z wykonanymi na powierzchni płaskiej (2) zębami trącymi (3). Na jednej krawędzi bocznej (4) znajdują się zęby tnące (5), natomiast druga krawędź boczna (6) ma ostrze (7). Zęby tnące (3) usytuowane są na przemian na całej powierzchni płaskiej (2).

(2 zastrzeżenia)

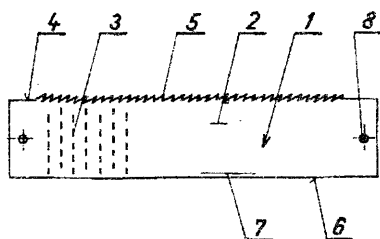
U1(21) 94516 (22) 92 02 18 5(51) B21D 39/00

(71) Mazowiecki Okręgowy Zakład Gazownictwa, Warszawa

(72) Szulik Roman, Zadurski Jan

(54) Przyrząd do zakuwania nakrętek

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzeń do zakuwania nakrętek na końcówkach reduktora gazowego.



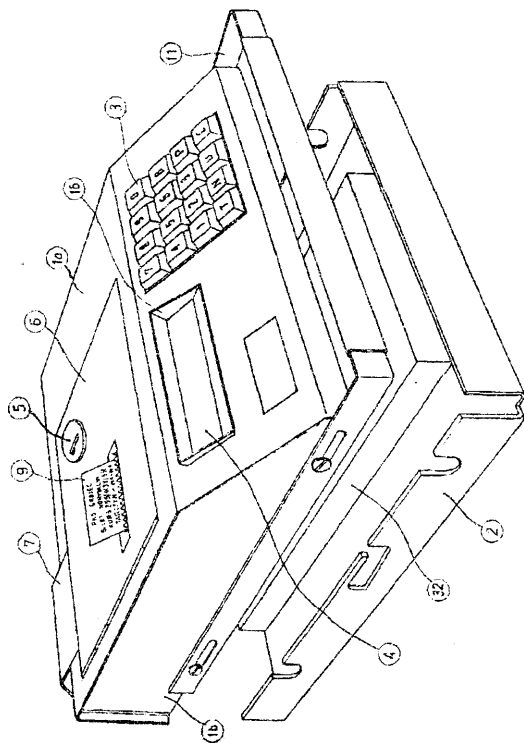
U1(21) 94591 (22) 92 02 28 5(51) B41L 13/00

(75) Bujok Jan, Błonie; Samoraj Stanisław, Błonie; Wojtanowicz Kazimierz, Błonie; Woliński Kazimierz, Paprotnia

(54) Urządzenie do drukowania biletów

(57) Urządzenie składa się z dwóch części - górnej (1a) i dolnej (1b). W części górnej (1a) zamocowane są: klawiatura (3) z układem elektronicznym, wyświetlacz (4) oraz odchylana pokrywa z prostokątnym wycięciem, przez które wychodzi zadrukowany bilet (9) zawierająca zamek (5). Do dolnej części zamocowane są: główna płyta układu pamięciowego, zasobnik papieru, dźwignia do wkładania i wyjmowania elektronicznej przystawki pamięci, za pomocą której następuje połączenie lub rozłączenie wtyku na płycie z gniazdem w przystawce pamięci, uchwyt (11) do przenoszenia i mocowania urządzenia do podstawy nośnej (2).

(6 zastrzeżeń)



U1(21) 94554 (22) 92 02 21 5(51) B41L 13/00

(71) METALCHEM Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Chemicznych, Toruń

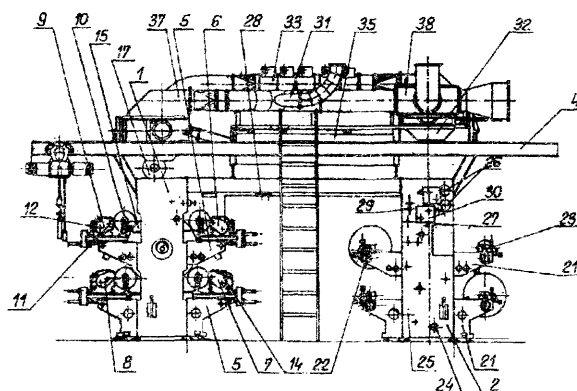
(72) Wandziach Hieronim, Czopek Waldemar, Łangowski Stanisław, Piekarski Józef, Plaskiewicz Roman

(54) Urządzenie drukujące fleksograficzne

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że na wspornikach (5) przytwierdzonych do korpusu (1) posadowione są co naj-

mniej cztery zespoły drukujące (6, 7, 8 i 9), zaś w korpusie (1) osadzony jest centralny cylinder dociskowy (15) połączony ze stabilizatorem temperatury, a ponadto w górnej części korpusu (1 i 2) na ramie (4) umieszczony jest zespół susząco-wentylacyjny (31).

(3 zastrzeżenia)



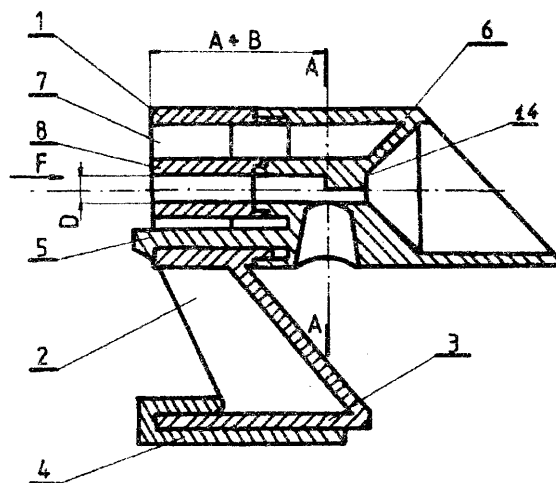
U1(21) 94590 (22) 92 02 28 5(51) B60R 19/48

(75) Warchoł Arkadiusz, Warszawa

(54) Urządzenie do ostrzegania i płoszenia zwierząt zamocowane, zwłaszcza na pojazdach

(57) Urządzenie składa się z kadłuba (1) zaopatrzonego w umieszczoną na wsporniku (2) stopkę (3), która wsuwana jest w podstawę (4) mocowaną do pojazdu. Do kadłuba (1) za pomocą zatrzasku (5) mocowana jest dysza (6).

(7 zastrzeżeń)



U1(21) 94584 (22) 92 02 26 5(51) B60R 21/00 B61D 37/00

(75) Gnatowski Grzegorz, Częstochowa

(54) Uchwyt do pojazdów komunikacji masowej

(57) Uchwyt składający się z wieszaka i podwójnej ramki połączonych ze sobą za pomocą śruby i nakrętki charakterystyczny tym, że górna ramka (1) posiada przecięcie i prostokątne kanały w bocznych ściankach i dnie, w których umieszczona jest podwójna przezroczysta okładka (6), a dolna ramka (2) stanowi uchwyt, posiadający cztery koliste gniazda i owalny poprzeczny przekrój.

(1 zastrzeżenie)

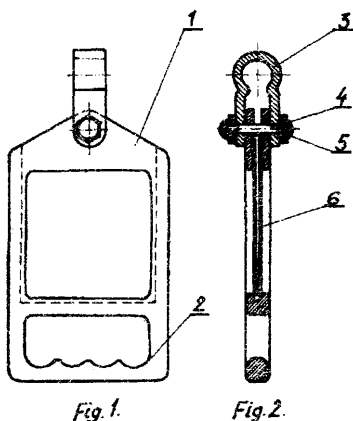


Fig. 1.

Fig. 2.

U3(21) 94543 (22) 92 02 20 5(51) B62J 1/06

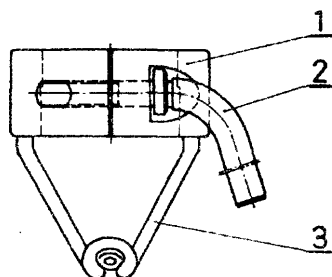
(61) 94030

(75) Buchczyk Andrzej, Ruda Śląska

(54) Zacisk siodełka roweru

(57) Zacisk składa się z korpusu w kształcie ekscentrycznego pierścienia (1), rączki (2) i prowadnika (3). Ramiona prowadnika (3) osadzone są w korpusie (1), zagięte skośnie w kierunku tylnego koła roweru i połączone ze sobą w zakończenie posiadające otwór do prowadzenia linki tylnej przerzutki łańcucha.

(1 zastrzeżenie)

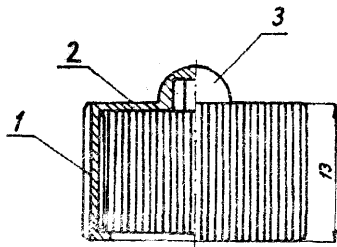


U1(21) 94537 (22) 92 02 19 5(51) B62J 6/06

(75) Szpakowski Józef, Kluczbork; Chemij Józef, Kluczbork

(54) Nasadka

(57) Nasadka w kształcie stożka obrotowego prostościanego z wydrążonym otworem wewnątrz, posiada na ścianie bocznej, zewnętrznej wykonane występy o wysokości 0,5 milimetra, ułożone prostopadłe do podstawy, a na zewnętrznej ścianie bocznej w wydrążonym otworze wykonane takie same występy o wysokości 0,5 milimetra i prostopadłe do podstawy. Na powierzchni górnej nasadki w osi symetrii znajduje się czop w kształcie sześciokąta, którego wewnętrzny wymiar, szerokość boku równa się 5 milimetrów, a wysokość czopa wewnątrz równa się wysokości nakrętki M5, przy czym wysokość nasadki równa się 13 milimetrów, a ściana boczna wewnątrz wydrążonego otworu posiada występ o wysokości 0,5 milimetra.



Nasadka utworzona jest w kształcie walca z zachowaniem prostopadłości ściany bocznej (1) do powierzchni górnej (2), przy czym czop (3) jest w kształcie półkuli, wewnątrz którego wykonano znane gniazdo o kształcie nakrętki M5.

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 94564 (22)92 02 25 5(51) B62J 9/00

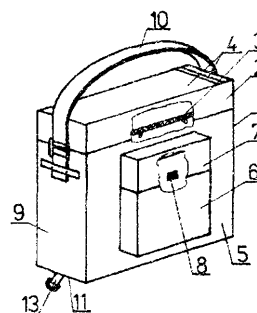
A45C 3/02

(75) Jędrzejko Zbigniew, Bielsko-Biała

(54) Sakwa rowerowa

(57) Sakwa charakteryzuje się tym, że posiada pojemnik (1) połączony z nakrywką (2) obwodowym zamkiem (3), przy czym nakrywka (2) ma dodatkową przezroczystą kieszeń (4), natomiast na powierzchni czołowej (5) sakwy jest kieszeń (6) z nakrywką (7) i zapięciem (8), a powierzchnie boczne (9) pojemnika (1) połączone są regulowanym uchwytem (10), przy czym na powierzchni dolnej (11) i powierzchni tylnej (12) pojemnika (1) znajdują się uchwyty mocujące (13) sakwę do ramy roweru, a wszystkie elementy sakwy połączone są ze sobą nierozłącznie.

(1 zastrzeżenie)



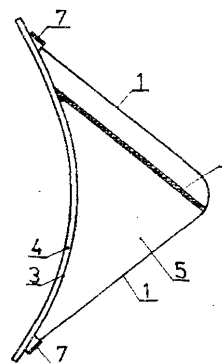
U1(21) 94567 (22) 92 02 25 5(51) B62J 9/02

(75) Jędrzejko Zbigniew, Bielsko-Biała

(54) Narzędziowy pojemnik rowerowy

(57) Narzędziowy pojemnik rowerowy charakteryzuje się tym, że na dwóch bocznych powierzchniach (1) posiada osadzony wyoblony kształtownik, a trzecia boczna powierzchnia (3) pojemnika ukształtowana promieniowo ma osadzoną na niej wyściółkę (4), natomiast powierzchnia boczna (5) pojemnika ma zapięcie (6), przy czym na końcach powierzchni bocznych (1) osadzone są uchwyty mocujące (7) pojemnik do ramy roweru, a wszystkie elementy pojemnika połączone są ze sobą nierozłącznie.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 94565 (22)92 02 25 5(51) B65D 30/10

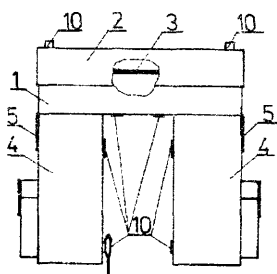
B62J 9/00

(75) Jędrzejko Zbigniew, Bielsko-Biała

(54) Sakwa rowerowa

(57) Sakwa charakteryzuje się tym, że posiada elastyczny pojemnik górny (1) z nakrywką (2), przy czym obie części połączone są obwodowo zamkiem (3), natomiast pojemnik górny (1) połączony jest z pojemnikami dolnymi (4) mającymi kłapy (5), które połączone z pojemnikami są zamkiem (3). Na powierzchni bocznej pojemników dolnych (4) osadzone są kieszenie z klapą i zapięciem, natomiast na krawędzi pojemnika górnego (1) i wewnętrznych powierzchniach pojemników dolnych (4) znajdują się zaczepy mocujące (10) sakwę do ramy rowera. Wszystkie elementy sakwy połączone są ze sobą nierozłącznie.

(1 zastrzeżenie)



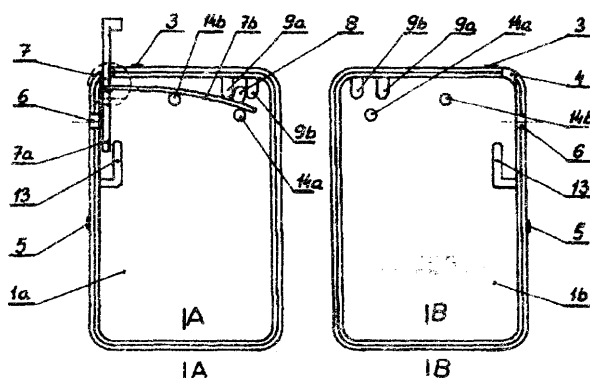
U1(21) 94580 (22) 92 02 25 5(51) B65D 83/02
B65F 1/00

(75) Winkler Tadeusz, Rydułtowy

(54) Zbiornik do zużytych igieł strzykawkowych

(57) Zbiornik charakteryzuje się tym, że wykonany jest w kształcie dwuczęściowego (1 a) i (1 b) prostopadłościanu i ma w bocznej ścianie (5) otwór osadczy (6), zaś w górnej ścianie (3) ma wycięcie (4) pod końcówkę ramienia-suwalka (7a). Dźwignia (7) składa się z dwóch ramion (7a) i (7b), to jest z ramienia-suwalka (7a), usytuowanego wzdłuż ścianki (5) i z sprężystego ramienia (7b), usytuowanego wzdłuż górnej ścianki (3). Ramie (7b) ma na jednym końcu wykonany zaczep (8), osadzony między dwoma ogranicznikami (9a) i (9b), zaś ramie-suwalka (7a) ma otwór zaczepowy pod igłę, a nad otworem ma wykonane wycięcia, w których osadzone są końcówki zaczepowe drugiego końca ramienia (7b). W obu częściach (1a) i (1b) wykonana jest prowadnica (13) pod dolną końcówkę ramienia-suwalka (7b), oraz ma wykonane wewnątrz obu części (1 a) i (1 b) po dwa kołki oporowe (14a) i (14b), ograniczające sprężysty ruch swobodnego końca ramienia (7b).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 94551 (22) 92 02 21 5(51) B65G 9/00

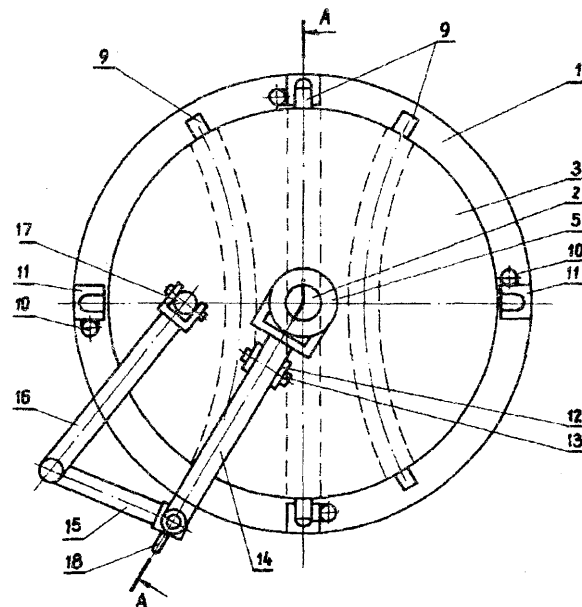
(71) METALOWIEC Zakłady
Remontowo-Montażowe Przemysłu
Mięsnego, Bydgoszcz

(72) Wosiński Grzegorz

(54) Rozjazd obrotowy

(57) Rozjazd zawiera płytę nośną (1) ze sworzniem (2), na którym umieszczona jest płyta obrotowa (3). Płyta nośna (1) ma wieszaki (10) z podstawą zamka (11). Płyta obrotowa (3) wyposażona jest we wsporniki mocujące odcinki toru jezdniowego mające na końcach zamki (9). Do płyty nośnej (1) zamocowana jest dźwignia dwuramienna (14). Jedno jej ramie połączone jest z płytą obrotową (3), a drugie poprzez przegub (15) połączone jest z łącznikiem (16), który również dołączony jest do płyty obrotowej (3).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 94596 (22) 92 02 28 5(51) B65G 19/28

(71) RYDUŁTOWY Kopalnia Węgla
Kamienno, Rydułtowy

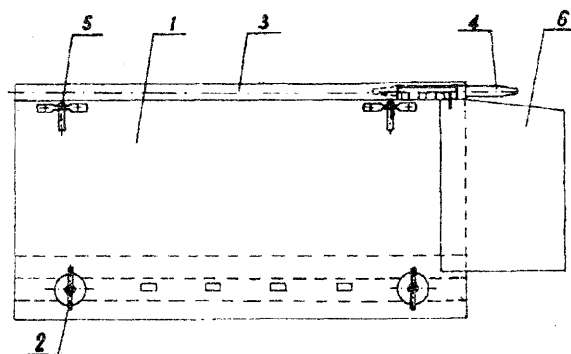
(72) Kolarczyk Stefan, Cieślak Paweł, Mielimonka
Henryk, Rygiel Tadeusz

(54) Zastawka przenośnika zgrzeblowego

(57) Zastawka składa się z części podstawowej (1) połączonej w sposób rozłączny z rynną przenośnika, a w sposób nierozłączny z łącznikiem wypełniającym (6). Łącznik (6) ma kształt trapezu z parą boków nierównoległych stanowiących jego górną i dolną krawędź. Górną krawędź zastawki stanowi rura wzmacniająca (3) ze sworzniem (4).

Sworzeń (4) łączy poszczególne zastawki w ciąg. Poniżej rury łączącej (3) znajdują się uchwyty (5) umożliwiające podwieszenie całego przenośnika.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 94558 (22) 92 02 24 5(51) B67B 7/18

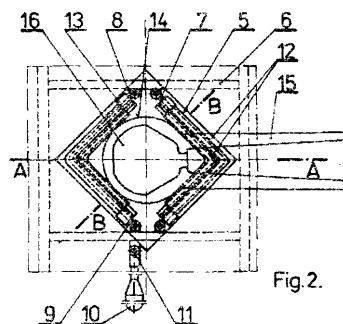
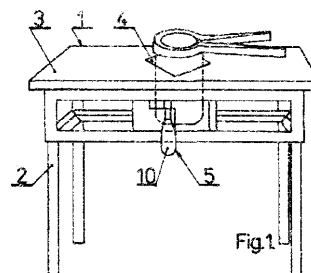
(71) Instytut Hodowli i Aklimatyzacji Roślin,
Radzików

(72) Górski Marian

(54) Przystawka stolikowa do otwierania
pojemników szklanych typu TWIST

(57) Przystawka ma postać stołu (1), opartego na nogach (2), w płycie (3) którego jest wykonany otwór (4), poniżej którego jest umieszczony mechanizm blokujący (5), zamocowany na ramie (6), zbudowany z dwóch wzajemnie prostopadłych ramion stałych (7), połączonych z nią na stałe oraz z dwóch, wzajemnie prostopadłych ramion wychylnych (8,9), z których jedno ramie wychylne (8) jest połączone swym końcem zewnętrznym wychylnie z ramą (6), a drugie ramie wychylne (9) jest połączone swym końcem zewnętrznym wychylnie z uchwytem ręcznym (10) mającym postać dźwigni dwuramiennej, podpartej w swej części środkowej za pomocą przegubu (11) na konstrukcji nośnej stołu (1).

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

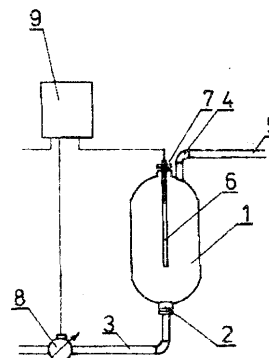
U1(21) 94513 (22) 92 02 17 5(51) C23F 14/00

(71) LEMAT Sp. z o.o. Specjalistyczne
Przedsiębiorstwo Ochrony Przed Korozją,
Warszawa(72) Biliński Krzysztof, Błażejczyk Romuald,
Gajewski Marek(54) Urządzenie chroniące przed korozją
instalacje wodne

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że składa się ze zbiornika (1), posiadającego wlot (2), do którego przyłącza się przewód (3) doprowadzający wodę do zbiornika (1) i wylot (4), do którego przyłącza się przewód (5) odprowadzający wodę ze zbiornika (1). Na przewodzie (3) doprowadzającym wodę do zbiornika (1) umieszczony jest przepływomierz impulsowy (8) połączony elektrycznie z polaryzatorem sterowanym (9). Urządzenie służy do zabezpieczenia przed korozją instalacji wod-

nych, zwłaszcza o małych przekrojach przewodów i o nierównomiernym poborze wody.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE
ZESPOLONE

U1(21) 94519 (22) 92 02 18 5(51) E02F 3/627

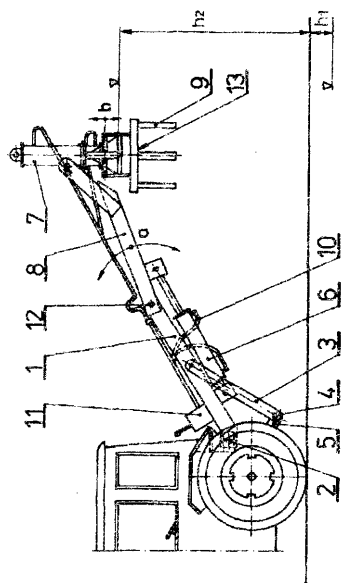
(75) Babiński Zygmunt, ZAWADY

(54) Ciągnikowa hydrauliczna ładowarka
chwytakowa

(57) Hydrauliczna ładowarka chwytakowa zamontowana jest na punktach przyłączeniowych (2,4) trzypunktowego układu zawieszenia narzędzi ciągnika rolniczego, a jej siłowniki dwustronnego działania (6,7) sterowane są ciśnieniem oleju podawanego

przewodami giętkimi (10) z instalacji hydraulicznej ciągnika. Dolny koniec belki wsporczej (1) ładowarki jest umieszczony wahlwie w płaszczyźnie pionowej na górnym punkcie przyłączeniowym (2) trzypunktowego układu zawieszenia ciągnika rolniczego oraz jest podparty wahlwie bliżej środka belki wsporczej (1) na dwóch, symetrycznie względem niej rozmieszczonych podporach (3), opartych u dołu na dwóch dolnych punktach przyłączeniowych (4) cięgł dolnych (5) trzypunktowego układu zawieszenia ciągnika rolniczego. Siłowniki dwustronnego działania (6,7) sterujące położeniem kątowym belki wychyl-

nej (8) oraz otwarciem zębów (9) chwytaka (13) sterowane są ciśnieniem oleju z instalacji hydraulicznej ciągnika podawanym przewodami giętkimi (10) poprzez dodatkowy rozdzielacz (11).
(3 zastrzeżenia)



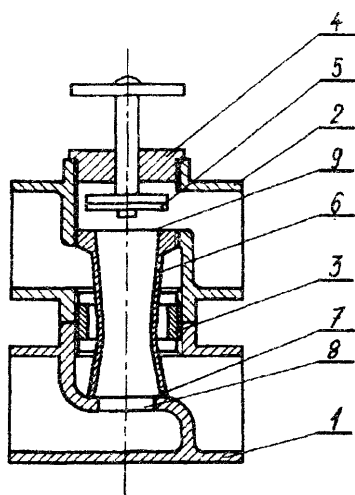
U1(21) 94592 (22) 92 02 28 5(51) E03B 7/07

(75) Grał Henryk, Siemianowice Śl.

(54) Urządzenie do montażu wodomierza

(57) Urządzenie służy do montażu wodomierza w istniejących instalacjach wodnych, zwłaszcza budynków mieszkalnych. Urządzenie składa się z istniejącego zaworu (1) i nagwintowanej złączki (3) łączącej czwórnik (2), z wewnątrz osadzoną wyprofilowaną tuleją łącznikową (6). Lewe i prawe ramiona czwornika (2) połączone są rurką, na której zabudowany jest wodomierz.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 94521 (22) 92 02 17 5(51) E03D 11/18

E03F 5/20

E03F 5/042

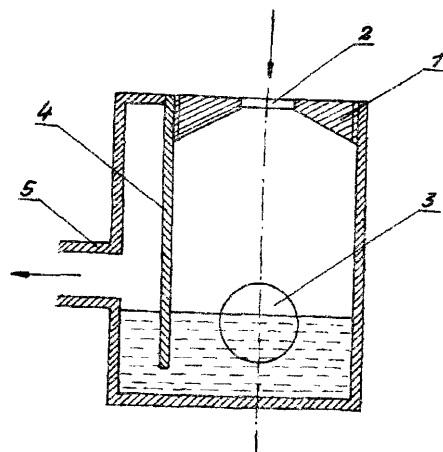
(75) Chodarczewicz Bolesław, Głogów; Magnucki Krzysztof, Poznań; Zawada Jan, Głogów

(54) Syfon do instalacji sanitarnych

(57) Syfon charakteryzuje się tym, że w górnej części ma zamocowany kołnierz (1) z powierzchnią osiowo obrotową i

otworem (2) usytuowanym symetrycznie do osi pionowej syfonu, mającym średnicę mniejszą od średnicy gumowej kuli (3) pływającej na powierzchni lustra wody w syfonie.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 94589 (22) 92 02 26 5(51) E03F 5/08

F24F 7/02

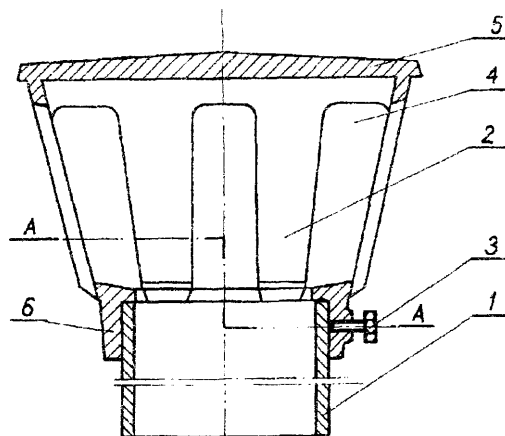
(71) Koneckie Zakłady Odlewnicze, Końskie

(72) Kargulewicz Jan, Kuś Tadeusz, Nowakowski Jan

(54) Rura wywiewna

(57) Rura wywiewna składa się z cylindrycznej rury (1) oraz połączonego z nią rozłącznika kaptura (2) posiadającego w bocznej powierzchni wywiewne otwory (4). Kaptur (2) w dolnej cylindrycznej części (6) zawiera promieniowo usytuowaną dociskową śrubę (3). W górnej części kaptur (2) ma daszek (5),

(3 zastrzeżenia)



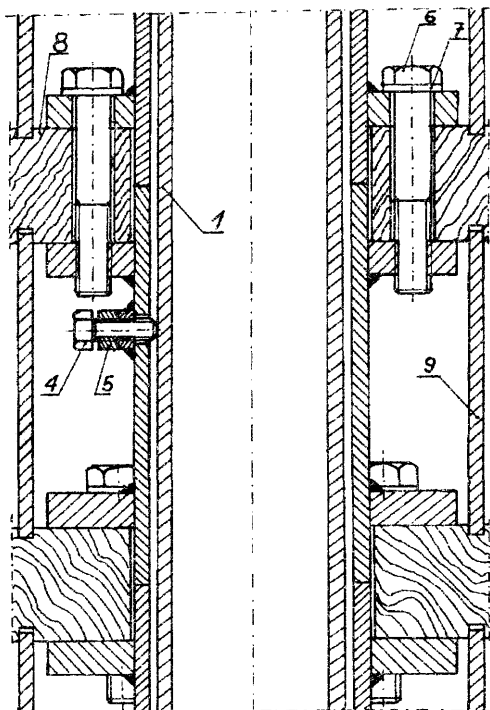
U1(21) 94522 (22) 92 02 17 5(51) E04F 11/10

(75) Dziewoński Zbigniew, Wieliczka

(54) Tuleja łączna do montowania stopni schodów krętych

(57) Tuleja łączna służy do montowania stopni schodów krętych. Składa się z dwóch tarcz połączonych trwale odcinkiem rury, w których wykonano otwory: przelotowe łączne w dolnej tarczy oraz gwintowane w górnej, służące do skręcania śrubami (6) z podkładkami (7) stopnia (8). W tulei znajdują się śruby (4) z przeciwnakrętkami (5) służące do osiowania tulei na rurze prowadzącej (1) i zabezpieczenia przed obrotem.

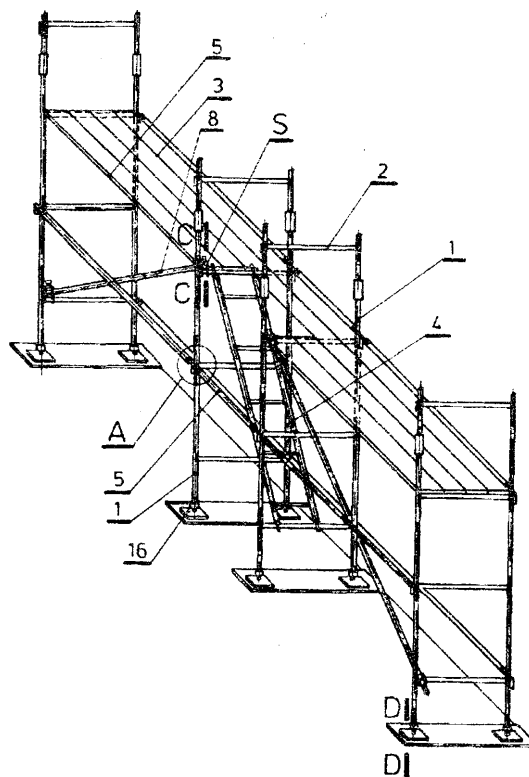
(2 zastrzeżenia)



poziomych łącznikowych węzłów (A) wyposażonych z jednej strony w rurowe kieszenie przyspawane parami do pionowych rur (1), a z drugiej strony w kątowe zaczepy zamocowane do końcówek poziomych rur (5), z łącznikowych stężeńowych węzłów (S) wyposażonych w parę połączonych mostkiem ramion obejmujących ukośne stężenia (8) i w gniazda wykonane w ramionach do osadzania poziomych podstawowych poprzeczek (2), na których opierają się ukośne stężenia (8) zblokowane razem śrubą wkręconą do mostka.

Rusztowanie ma również regulatory poziomu zaopatrzone w pionowy nagwintowany czop z nakrętką, który wsuwa się iużno od dołu do pionowych rur (1).

(1 zastrzeżenie)



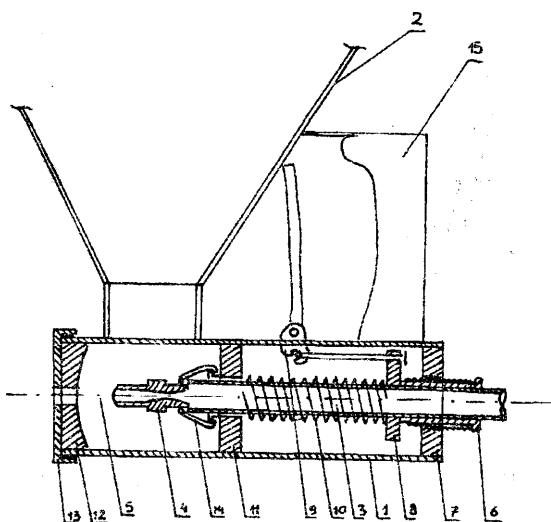
U1 (21) 94582 (22) 92 02 27 5(51) E04F 21/08

(75) Planeta Krzysztof, Warszawa

(54) **Pistolet natryskowy do mas tynkarskich**

(57) Pistolet natryskowy charakteryzuje się tym, że przewód powietrzny (3) zakończony jest w komorze roboczej (5) dyszą (4) powietrzno-naddźwiękową. Dysza (4) jest przesuwana po przez śrubę dystansową (6). Rękojeść uchwyty (15) i dźwignia spustu (9) przymocowane są do wierzchu korpusu (1).

(4 zastrzeżenia)



U1(21) 94595 (22) 92 02 28 5(51) E04G 1/08

E04G 7/00

(75) Musiałik Alojzy, Tarnowskie Góry

(54) **Rusztowanie budowlane z rur stalowych**

(57) Rusztowanie charakteryzuje się tym, że składa się z pionowych segmentów w postaci drabinki, w której pionowe rury (1) są trwale połączone z poziomymi poprzeczkami (2), z

U1(21) 94568 (22) 92 02 25 5(51) E05B 19/04

(75) Kołodziejczyk Leon, Warszawa

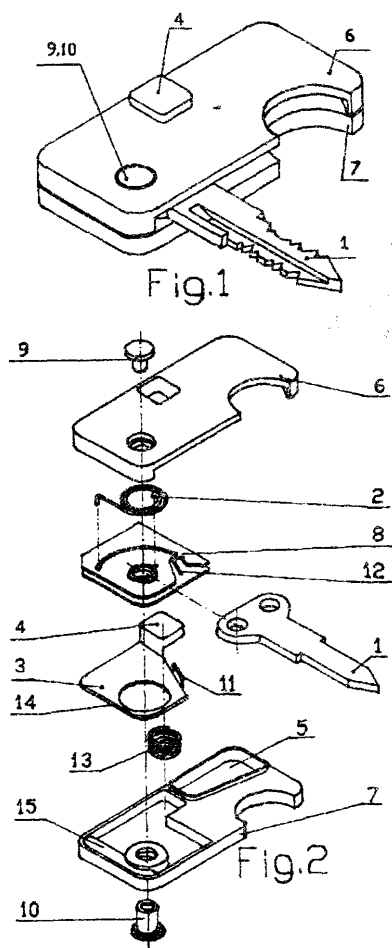
(54) **Obudowa składanego kluczyka typu samochodowego z miejscem na elektroniczny układ zabezpieczająco-otwierający**

(57) Przedmiotem rozwiązania jest dwuczęściowa -(6 i 7)- obudowa składanego kluczyka typu samochodowego w formie prostopadłościanu o zaokrąglonych krawędziach, w której przy wykorzystaniu blaszanego jarzma (8) zamocowany jest obroto-wo na osi w postaci dwuczęściowej śruby (9 i 10) kluczyk (1) typu samochodowego wypychany sprężyną agrałkową (2) i blokowany w położeniach zamkniętym i otwartym zatraskiem (3) zwalnianym przyciskiem (4) umieszczonym na powierzchni bocznej obudowy i podpartym sprężyną (13).

Ośią obrotu zatrasku (3) jest jego krawędź (14) oparta o wybrzuszenie (15) połówki obudowy (7) i o jarzmo (8). Odgięty zaczep (11) wchodzący w wycięcie (12) blaszanego jarzma (8) ma tak dobrane wymiary i jest tak umieszczony, aby jednocześnie służyć do blokowania kluczyka w pozycji zamkniętej i otwartej.

W obudowie znajduje się szczelna przestrzeń (5) przeznaczona na umieszczenie układu elektronicznego do zdalnego sterowania blokadą drzwi i/lub załączania - wyłączania autoalarmu itp.

(3 zastrzeżenia)



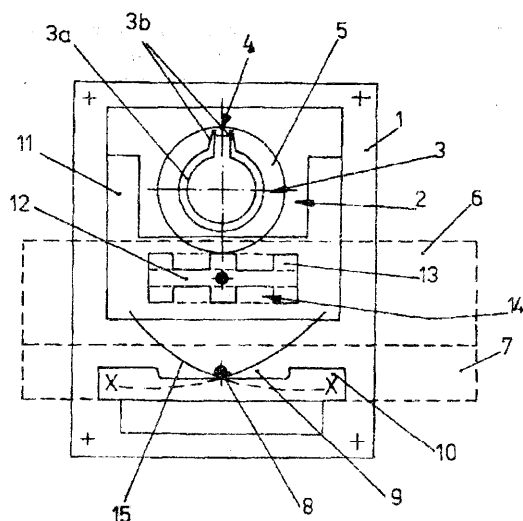
U1 (21) 94531 (22) 92 02 20 5(51) E05B 21/04

(75) Klech Zygmunt, Warszawa

(54) Zasuwa drzwiowa

(57) Zasuwa wyposażona w obrotowy mechanizm uruchamiająco-zabezpieczający charakterystyczna tym, że mechanizm uruchamiająco-zabezpieczający (2) mający postać tulei (3) z kołnierzem (5) jest tak ukształtowany, że jego tuleja (3) w obszarze przecięcia (4) posiada ściankę (3a) znacznie zwężającą się w kierunku końca przecięcia (4). Rygiel pomocniczy (7) jest prowadzony w wycięciu (9) płytki osłaniającej (10), stanowiącej jednocześnie zabezpieczenie dla sprężyn (15).

(4 zastrzeżenia)



U1(21) 94526 (22) 92 02 19 5(51) E05G 1/02

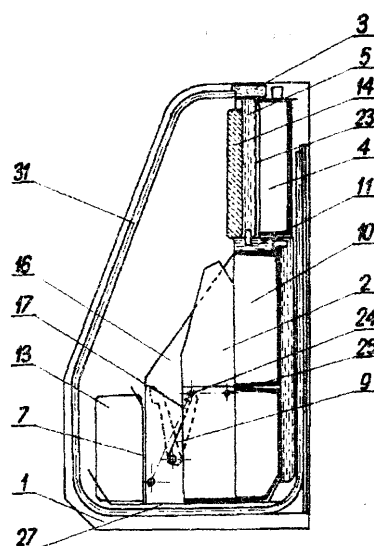
(75) Kowalewski Jerzy, Warszawa

(54) Kaseła kasjerska

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest kaseła kasjerska, przeznaczona do przechowywania pieniędzy i różnych dokumentów na stanowiskach kasjerskich.

Kaseła ma pojemniki ruchome (2) utrzymywane w określonych położeniach za pomocą mechanizmów dźwigniowych usytuowanych na ich bocznych ścianach. Każdy z mechanizmów dźwigniowych składa się z dźwigni dolnej i dźwigni górnej (9), z których każda ułożyskowana jest na kołkach (24,25) osadzonych w bocznych ścianach pojemników (2), a drugimi końcami są ułożyskowane na trzpieniach osadzonych w przegrodzie pionowej (16) i w ścianach bocznych kaseły. Każda z dźwigni (9) wyposażona jest w sprężynę (17) jednym końcem zamocowaną do tych dźwigni, a drugim do trzpieni zamocowanych w przegrodzie pionowej (16) i w ścianach bocznych kaseły.

(1 zastrzeżenie)

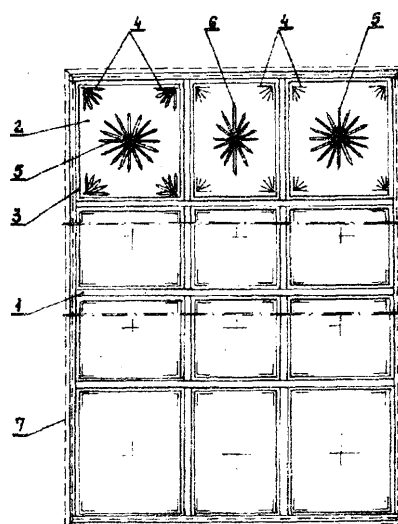


U1(21) 94545 (22) 92 02 20 5(51) E06B 3/54

(75) Świętoniowski Kazimierz, Świecie n. Wisłą

(54) Wkład drzwiowy wymienny

(57) Istota wzoru użytkowego polega na tym, że stanowi go rama (1), z układem "n" formatów posiadających szlif dekoracyjny o zarysie geometrycznym.



Każda formatka (2) posiada na obrzeżu szlifowaną skośną fazę (3), a w środku i narożnikach umiejscowiony jest deseń w postaci układu żłobin w szczególności paimy (4), gwiazdy (5) oraz rozciągniętej gwiazdy (6). Rama (1) posiada obramowanie uszczelniające (7).

(2 zastrzeżenia)

U1(21) 94556 (22) 92 02 21 5(51) E21D 11/15

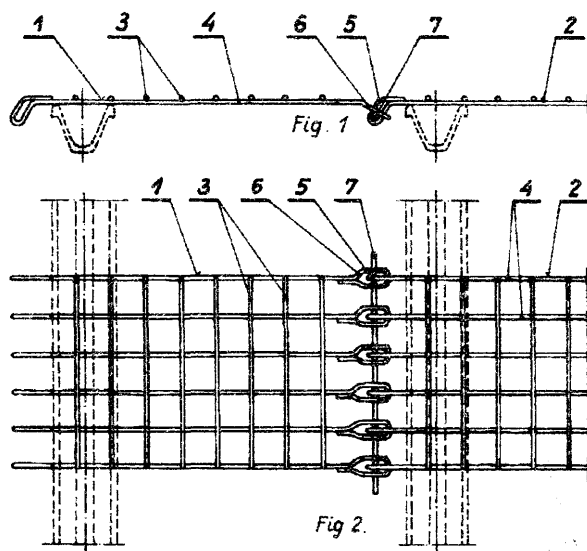
- (71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice
(72) Kowal Józef, Rułka Kazimierz, Kobylecki Jerzy, Perek Jan, Szmatloch Andrzej, Kowalski Edward, Twardokęs Kazimierz, Wojciechowski Wiesław

(54) Okładzina siatkowa zgrzewana, zwłaszcza dla chodników zagrożonych tapaniami

(57) Okładzina składa się z siatek (1,2) wykonanych z prętów poprzecznych (3) i prętów podłużnych (4), których jedne końce są wygięte w płaszczyźnie pionowej i tworzą pętlowe zaczepy (5), a drugie końce są wygięte w płaszczyźnie poziomej i tworzą pętlowe oczka (6) mieszczące pętlowe zaczepy (5) siatek są siednich.

Do wystających z pętlowych oczek (6) części pętlowych zaczepów (5) jest wsunięty pręt (7) dla łączenia siatek (1,2).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 94533 (22) 92 02 19 5(51) E21D 23/16

- (71) KOMAG Centrum Mechanizacji Górnictwa, Gliwice
(72) Szyguła Marek, Szopka Hubert, Kwieciński Daniel

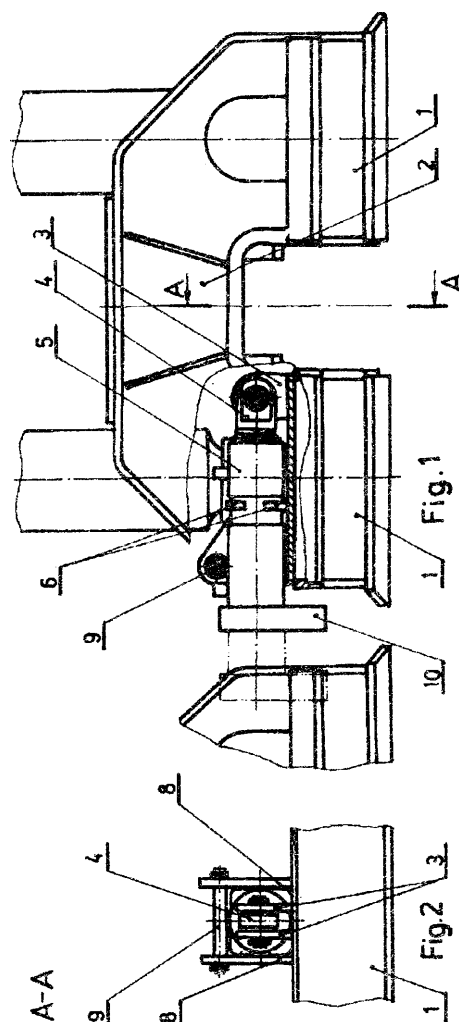
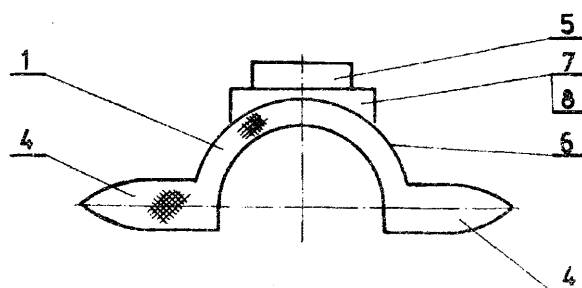
(54) Siłownik korekcyjny spągnicy

(57) Siłownik hydrauliczny usytuowany poprzecznie do osi spągnicy ma tłocznico (4) zamocowane do uch (3) płozy (1) spągnicy.

Cylinder (5) siłownika hydraulicznego ma obejmę (6), którą to obejmą siłownik jest osadzony w prowadnicy (8) zabezpieczającej przed obrotem i zmianą nachylenia siłownika.

Dno cylindra (5) siłownika ma stopę (10) wystającą poza obrys cylindra.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 94534 (22) 92 02 19 5(51) E21F 5/20
E21C 35/22

- (71) HAŁĘMBA Kopalnia Węgla Kamiennego, Ruda Śląska
(72) Bednarek Marek, Galicki Aleksander, Pawlik Roman, Stanik Kazimierz, Trybek Waldemar, Wróblewski Andrzej

(54) Ssawka górniczego zespołu odpylającego

(57) Ssawkę tworzy półpięścienny zespół (1) o wewnętrznej średnicy równej średnicy wysięgnika kombajnu. Od strony wlotowej ssawka ma dwa boczne kanały (4) zbieżące się w kierunku wylotu. U wylotu półpięścienny zespół (1) ukształtowany jest w króciec, poprzez który lutnią elastyczną łączy się ssawkę z zespołem odpylającym. Ssawkę osadza się na wysięgniku kombajnu jak najbliższe organu urabiającego kombajnu.

(2 zastrzeżenia)

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1 (21) 94549 (22) 92 02 20 5(51) F04D 29/54

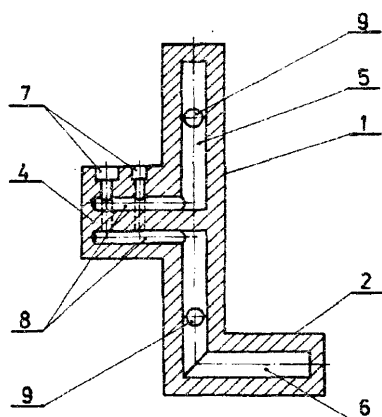
(71) Zabrzeńskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego S.A., Zabrze

(72) Zając Kazimierz, Kopernik Tadeusz, Dąbrowski Jan, Hoffman Bronisław

(54) Kolektor

(57) Kolektor ma kształt litery L, a na skrajach poszczególnych półek (1, 2) od strony czołowej ma przyłącza, zaś na długości dłuższej półki (1) od strony zewnętrznej ma zbiorczą kostkę (4) zespołów kontrolnych. W kadłubie wykonane są wzdlużne kanały (5, 6) wzajemnie rozdzielone biegnące od przyłączy, które poprzecznymi kanałami kostki 4 połączone są gniazdami (7). Od strony czołowej główne kanały (5, 6) mają wyjściowe gniazda (9). Kolektor eliminuje przestrzenną konfigurację przewodów łączących pompę z silnikiem hydraulicznym.

(1 zastrzeżenie)

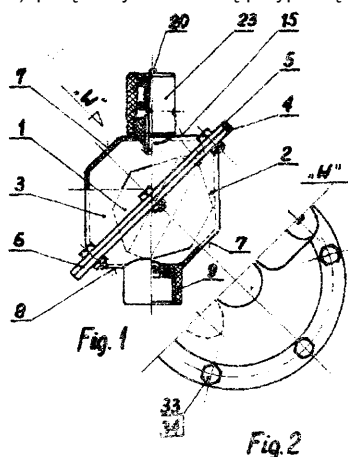


U1(21) 94569 (22) 92 02 24 5(51) F16K 24/00

(75) Talik Tadeusz, Jordanów

(54) Zawór odpowietrzający

(57) Zawór ma korpus (1) utworzony z dwóch połówkowych obudów (2 i 3) połączonych ze sobą przyporządkowanymi im



końcówkami (4 i 5) w płaszczyźnie podziału (6), przy czym każda z połówkowych obudów (2 i 3) jest wykonana w postaci stożkowego naczynia o płaskim dnie (7), a wewnątrz korpusu (1) na nadlewie umieszczony jest bezpośrednio pływak, który swoją stożkową poboczną styka się punktowo z talerzowym kołnierzem iglicy (20), zaś na stożkowej pobocznej (8), usytuowanej pod kątem "a" wynoszącym 45° w stosunku do płaszczyzny podziału (6), znajduje się w osi gwintowane gniazdo, a na przedłużeniu osi na stożkowej pobocznej (15) znajduje się gwintowany nadlew.

(3 zastrzeżenia)

U1 (21) 94514 (22) 92 02 18 5(51) F16L 25/02

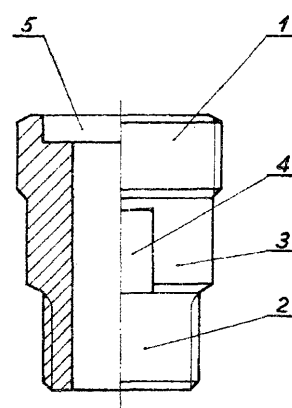
(71) Mazowiecki Okręgowy Zakład Gazownictwa, Warszawa

(72) Michalczyk Jerzy

(54) Złącze izolacyjne rurociągów gazowych

(57) Złącze izolacyjne charakteryzuje się tym, że końcówki (1 i 2) oraz korpus (3) stanowią monolityczny element z materiału niepalnego i nie przewodzącego ładunków elektrycznych. Końcówki (1 i 2) mają różne średnice zewnętrzne i są wyposażone na całej swojej długości w gwinty zewnętrzne. Korpus (3) znajdujący się między nimi posiada na zewnętrznej walcowej powierzchni dwa wybrania (4) pod klucz, a przy brzegu wewnętrznej końcówki (1) o większej średnicy znajduje się niewielkie walcowe wytoczenie.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 94515 (22) 92 02 18 5(51) F16L 25/02

(71) Mazowiecki Okręgowy Zakład Gazownictwa, Warszawa

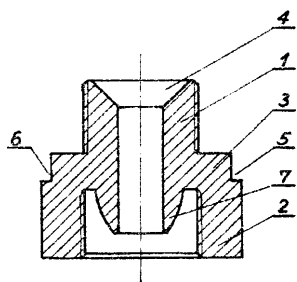
(72) Michalczyk Jerzy, Łukasiak Marek, Zbrzeźniak Józef

(54) Złącze izolacyjne rurociągów gazowych do połączenia z kurkiem sferycznym

(57) Złącze charakteryzuje się tym, że końcówki (1 i 2) oraz korpus (3) stanowią monolityczny element z materiału niepalnego i nie przewodzącego ładunków elektrycznych. Końcówka górna (1), zakończona stożkowym wytoczeniem (4), wyposażona

na jest w gwint zewnętrzny, końcówka dolna (2) ma gwint wewnętrzny, a na zewnątrz walcowej powierzchni dwa wycięcia (5 i 6) na klucz. Wewnątrz końcówki dolnej (2) znajduje się uszczelnienie (7) o powierzchni sferycznej.

(1 zastrzeżenie)



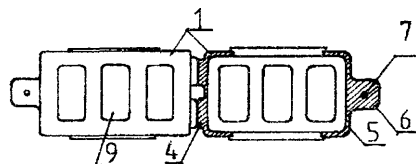
U1(21) 94603 (22) 92 02 29 5(51) F16L 35/00

(75) Łysoń Marian, Sułkowice

(54) Obejma zabezpieczająca

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest obejma zabezpieczająca, przeznaczona zwłaszcza do zabezpieczania złącz rurowych. Obejma charakteryzuje się tym, że posiada dwa elementy (1) w formie połówek walca z otworem w podstawach połączone ze sobą elastycznymi zawiasami (4), a ich przeciwna krawędź (5) ma wypust (6) z otworem (7), natomiast walcowa powierzchnia elementu (1) ma wybrania (9).

(1 zastrzeżenie)

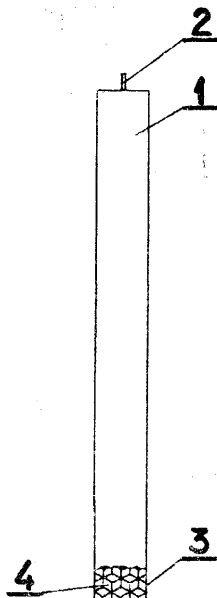


U1(21) 94553 (22) 92 02 21 5(51) F21L 19/00

(75) Giza Jan, Kazimierz Dolny

(54) Świeca woskowa

(57) Stołowa świeca woskowa z cylindrycznym rdzeniem, cienkim pojedynczym knotem, charakteryzuje się tym, że wykonana jest ze zwiniętego prostokątnego odcinka węży pszczelej



otaczającej centryczny knoi (2), przy czym powierzchnia (3) tworząca świecy pokryta jest regularnymi wgłębieniami w kształcie ostrosłupów (4), z trzema ścianami bocznymi, na pianie sześciokąta regularnego.

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 94609 (22) 92 02 28 5(51) F21S 1/12

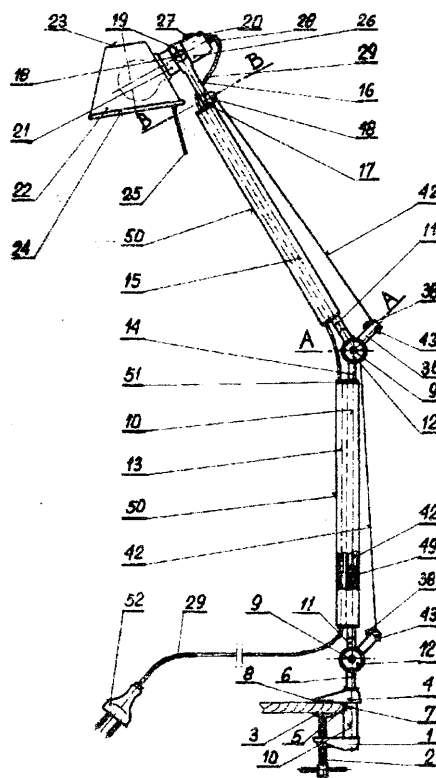
F21V 21/10

(75) Jelonek Ludwik, Kraków; Jelonek Ryszard, Kraków

(54) Lampa nastawna

(57) Lampa nastawna charakteryzuje się tym, że zaopatrzona jest w mocujący uchwyt (1), w którym osadzony jest obrotowo profilowany statyw (6), a na statywie (6) za pomocą widelkowego łącznika (11) umieszczone jest pierwsze uchylne ramię (13) zakończone pośrednim profilowanym statywem (14), zaś na pośrednim statywie (14) za pomocą widelkowego łącznika (11) umieszczone jest drugie uchylne ramię (15) zakończone dzielonymi widelkami (16). Końce uchylnych ramion (16) podtrzymują uchylnie, za pomocą pierścienia (19), obudowę (20) wykonaną w postaci naczynia z dnem oraz tulejowy łącznik (21) w postaci walca połączonego trwale z kloszem (22). Między ukośną dźwignią (35) profilowanego statywu (6) oraz między ukośną dźwignią (35) pośredniego profilowanego statywu (14), a naciagowymi sprężynami (49) umieszczonymi w osłonach (50) uchylnych ramion (13) i (15) znajdują się stalowe naciagowe plecione linki (42), które ślizgają się na krążkach osadzonych mimośrodowo tak w pobliżu wierzchołka pośredniego statywu (14) jak również mimośrodowo na czopie (17) dzielonych widelków (16).

(7 zastrzeżeń)



U1(21) 94508 (22) 92 02 17 5(51) F21V 21/08

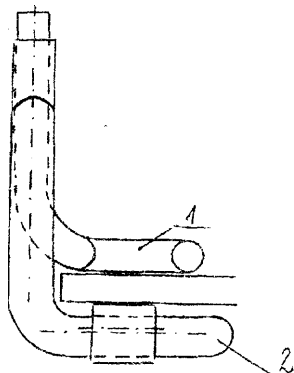
(75) Wolski Jacek, Warszawa

(54) Stojak, zwłaszcza do lamp biurowych

(57) Przedmiotem wzoru jest stojak, zwłaszcza do mocowania lamp biurowych do blatów i półek, a także do stawiania ich

na meblach. Stojak charakteryzuje się tym, że jego podstawę stanowi wyprofilowane względem siebie elementy (1 i 2), które wygięte są pod kątem 90 stopni do części pionowej wspornikowej. Elementy (1 i 2) połączone są ze sobą przesuwnie i współśrodkowo, przy czym element (1) ma średnicę mniejszą od średnicy elementu (2). Podstawy stojaka wyprofilowane są na kształt litery U. Na elemencie (2) zamocowany jest mechanizm kleszczący z mimośrodem, służący do blokowania.

(5 zastrzeżeń)



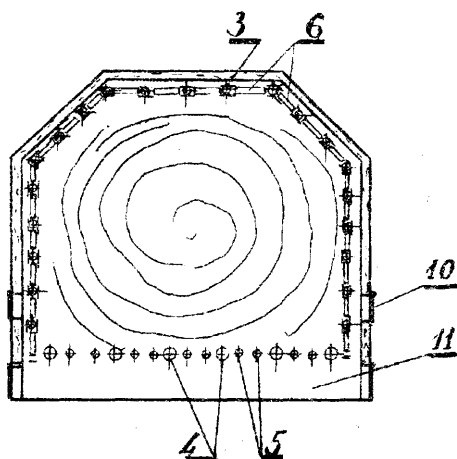
U1(21) 94708 (22) 92 02 24 5(51) F23B 1/38

(75) Hamerski Roman, Ogorzeliny

(54) Kocioł centralnego ogrzewania do spalania słomy

(57) Kocioł charakteryzuje się tym, że komorę spalania tworzą równoległe rury wodne (3) umieszczone na obwodzie komory, podtrzymujące na całej swej długości cegły szamotowe (6), natomiast ruszta tworzą rury wodne (4) i powietrzne (5).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 93759 (22) 91 10 25 5(51) F23C 5/32

(71) SIMAD Sp. z o.o., Warszawa

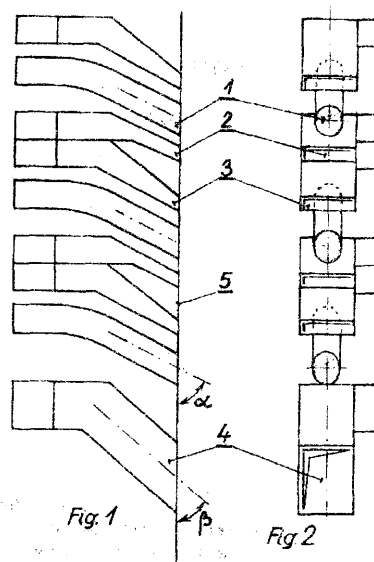
(72) Góral Andrzej, Sobczuk Czesław, Szczap Waldemar, Soczówka Roman, Karbowski Edward, Wedman Jerzy, Żukowski Ryszard, Swirski Jan, Bogucki Bogusław

(54) Palenisko kotła pyłowego

(57) Palenisko kotła pyłowego składające się z palników z dyszami pyłowo-powietrznymi charakteryzuje się tym, że pyłowo-powietrzne dysze (1) oraz dysze (2) i (3) powietrza wtórnego są pochylone pod kątem $\alpha = 50-60^\circ$ w stosunku do ścian komory (5), przy tym dysze (3) powietrza wtórnego nad dyszami

(1) pyłowo-powietrznymi są konfuzorami, natomiast dysze (4) powietrza dolnego są skierowane pod kątem $\beta = 30-45^\circ$ w stosunku do ścian komory (5).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 94544 (22) 92 02 20 5(51) F23D 11/06

(71) POLMOR Zakład Konstrukcji Stalowych i Urządzeń Elektrycznych, Bytów

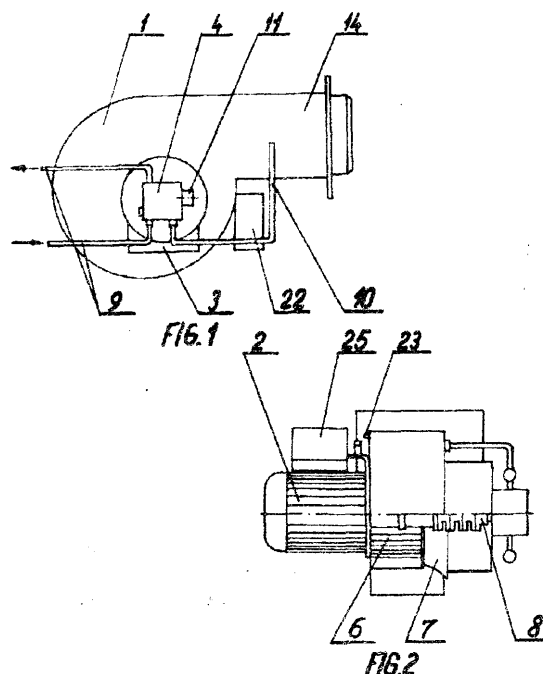
(72) Sternal Janusz, Budynek Leszek, Brzozowski Zygmunt, Melchert Jan, Klonowski Piotr

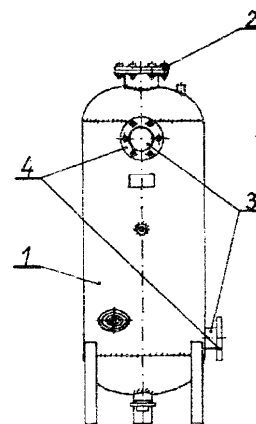
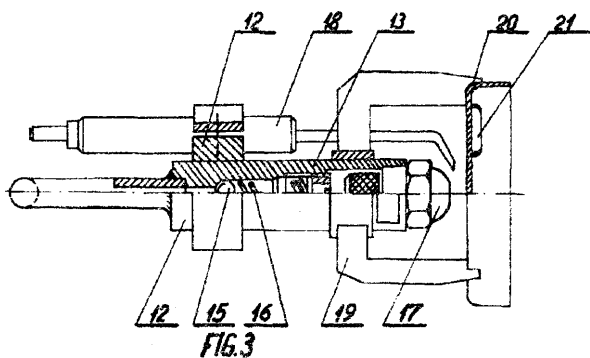
(54) Palnik olejowy

(57) Palnik ma na obudowie (1) zamontowany silnik (2) napędzający wentylator (6) i pompę paliwową (4) oraz zamontowaną obudowę wlotu powietrza z klapą (3). Końcówka dyszowa (13) umieszczona w rurowej komorze przykątowej (14) ma lampę olejową (12), elektrody zapłonowe (18) i zawirowywacz z tarczą zawirowującą (20).

Palnik wyposażony jest ponadto w sterownik (25) sterujący pracą palnika.

(1 zastrzeżenie)





U1(21) 94593 (22) 92 02 26 5(51) F24B 1/04

(75) Zbieranowski Paweł, Kamienica

(54) Piec kaflowy grzewczy

(57) Piec charakterystyczny tym, że posiada ramę stalową górną (1) i dolną (4) wypełnione płytkami ceramicznymi (3).

Piec posiada drzwiczki zasypowe (2) umiejscowione u góry i drzwiczki popieinikowe (6) umiejscowione u dołu, a na płycie górnej pieca ustawiona jest rama suszarki (16).

Komora spalania (7) i popieinik (8) rozdzielone są ruchomym rusztem (9).

(2 zastrzeżenia)

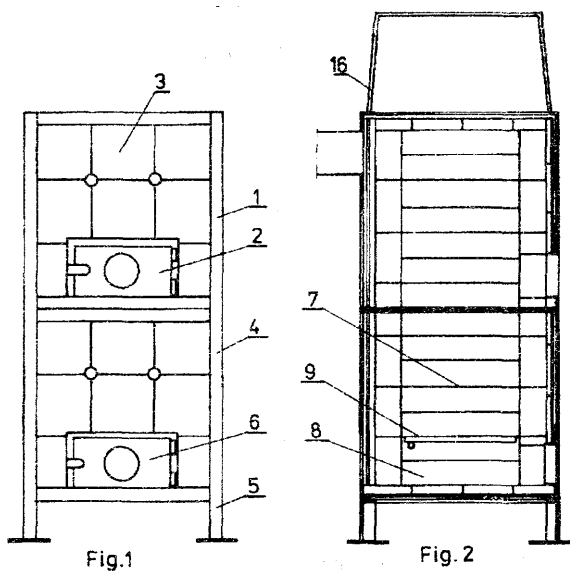


Fig. 1

Fig. 2

U1(21) 94507 (22) 92 02 17 5(51) F24D 3/10

(71) LEMAT Sp. z o.o. Specjalistyczne
Przedsiębiorstwo Ochrony Przed Korozją,
Warszawa(72) Biliński Krzysztof, Błażejczyk Romuald,
Gajewski Marek

(54) Reaktor wodny

(57) Istotą reaktora jest takie zespolenie króćców (3) wejściowo-wyjściowych z powierzchnią walcową zbiornika (1), że ich osie wzdluzne są usytuowane prostopadle zarówno względem siebie jak i względem osi wzdluznej zbiornika, przy czym zakończenia tych króćców zaopatrzone są w kołnierze (4).

Reaktor znajduje zastosowanie do ochrony elektrochemicznej instalacji wodnych.

(1 zastrzeżenie)

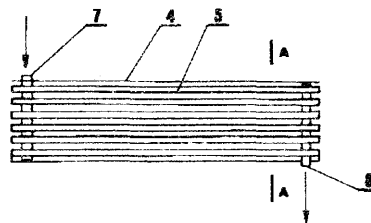
U1(21) 94530 (22) 92 02 19 5(51) F24D 19/06

(75) Gollus Bernard, Aleksandrów Kujawski

(54) Grzejnik centralnego ogrzewania

(57) Grzejnik składający się z przewodów medium grzejącego połączonych złączkami, wyposażonych w doprowadzenie i odprowadzenie medium grzejącego charakteryzuje się tym, że przewody medium grzejącego (5), posiadające przekrój poprzeczny otworu przelotowego zbliżony do prostokąta, ułożone względem siebie równolegle, a ukośnie do poziomu, przykryte są ukośnym ekranem (4).

(1 zastrzeżenie)



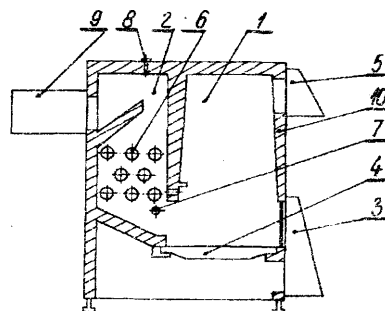
U1(21) 94577 (22) 92 02 25 5(51) F24H 1/24

(75) Mazur Henryk, Radom

(54) Piec wodny centralnego ogrzewania

(57) Piec posiada komorę przednią (1) z pochylonymi rozszerzającą się ku dołowi płaszczyznami ścian bocznych, a w przedniej części zainstalowane są drzwiczki zasypowe (5) i popieinikowe (3), na połowie wysokości których zamocowany jest ruszt (4). W komorze tylnej (2) mocowane są rury (6) połączone z płaszczem wodnym (10). W sklepieniu wykonany jest otwór wyczystkowy (8) oraz czopoch (9) w ścianie tylnej. W ścianach bocznych komory tylnej (2) wykonane są przelotowe otwory (7) z regulowaną wielkością ich otwarcia dla wprowadzenia w zależności od potrzeb dodatkowego nadmuchu powietrza.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ G

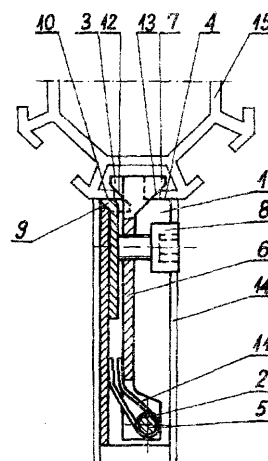
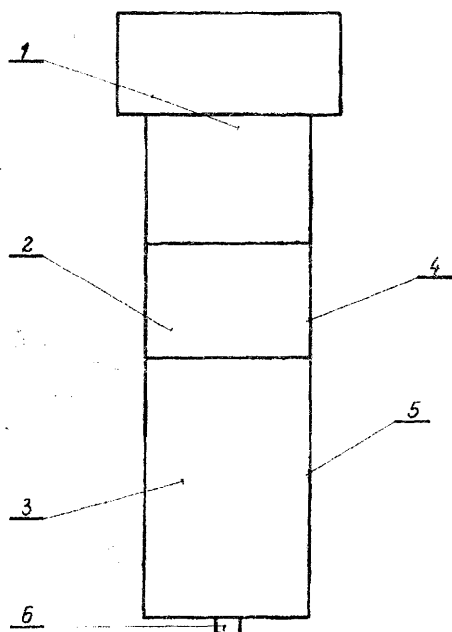
FIZYKA

U1(21) 94524 (22) 92 02 17 5(51) G08B 3/10
E21F 17/18

- (71) Zabrzeńskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego S.A., Zabrze
(72) Kusak Edward, Wróbel Józef, Trzeciak Adam
(54) Sygnalizator ostrzegawczy, zwłaszcza górniczy

(57) Sygnalizator charakteryzuje się tym, że źródło zasilania (2) i elektroniczny układ (3) mają posiadać odrębnych bloków hermetyzowanych za pomocą chemoutwardzającej umieszczonych w oddzielnych obudowach (4,5) złączonych podstawami ze sobą i połączonych mechanicznie z tubowym głośnikiem (1). Obwody elektryczne bloku elektronicznego układu (3), źródła zasilania (2) oraz głośnika (1) są połączone za pomocą złącz wielowtykowych.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 94561 (22) 92 02 20 5(51) G09F 7/18

- (71) Zakład Produkcji Automatyki Sieciowej w Przygórzu, Wolibórz
(72) Bogusz Sławomir, Podulka Bogusław, Gułkowski Jan, Chmura Czesław, Machura Zbigniew

(54) Zaczep montażowy tablicy dyspozytorskiej mozaikowej

(57) Zaczep montażowy tablicy dyspozytorskiej mozaikowej wykonany jest w postaci kwadratowej płytki (7) z kołnierzem (8) na obwodzie.

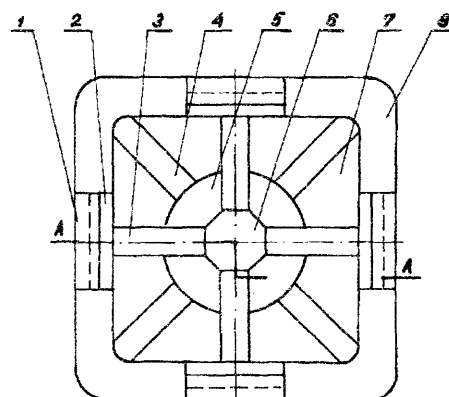


fig. 1

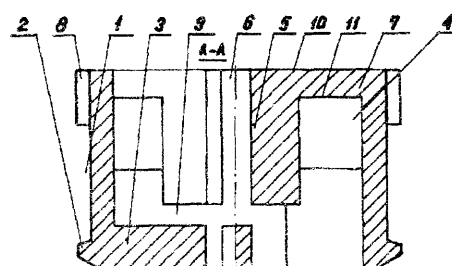


fig. 2

U1(21) 94574 (22) 92 02 26 5(51) G09F 7/18

- (75) Sienicki Witold, Warszawa
(54) Zamek złącza do tworzenia węzłów konstrukcyjnych, zwłaszcza konstrukcji wystawienniczej z profili aluminiowych

(57) istota zamka polega na tym, że ma korpus (1) w kształcie rynienki, w którym jest zamocowany przegubowo rygiel (6), a pomiędzy nimi usytuowana jest śruba regulacyjna (8) oraz sprężyna (11), przy czym w korpusie pod śrubą regulacyjną usytuowana jest wkładka (9) oraz wykonany jest zaczep mocujący (3), zaś po obu stronach zaczepu znajdują się płaskie powierzchnie ustalające (4,10) z jednej strony wykonanej w korpusie, a z drugiej we wkładce, zaś w rygliu wykonany jest także zaczep mocujący (7), a oba zaczepy mają skośne powierzchnie robocze (12 i 13).

(1 zastrzeżenie)

Od strony powierzchni przedniej (11) na środku płytki (7) ukształtowany jest słupek (5) z otworem przelotowym i żebra usztywniające (4).

Na środku boków płytki (7) ukształtowane są zaczepy zatrzaskowe (2). Wykonany w słupku (5) przelotowy otwór jest otworem ośmiokątnym (6).

Zaczep zatrzaskowy (2) zaopatrzony jest w rozporę (3) dochodzącą do otworu ośmiokątnego (6). Pod rozporą (3) wykonana jest przelotowa wnęka (8).

Żebra usztywniające (4) sięgają od narożników płytki (7) do słupka (5) i ustawione są pod kątem 45° do boków płytki (7).

(1 zastrzeżenie)

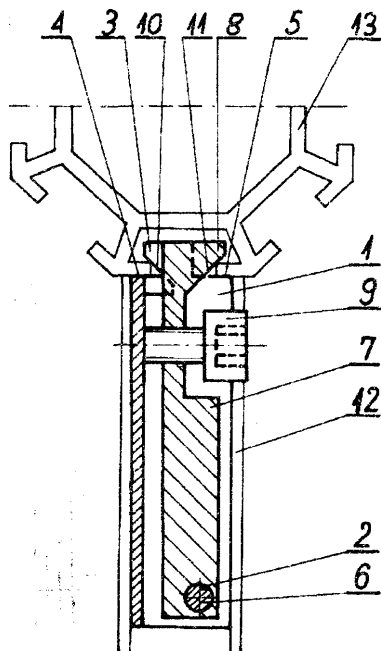
U1(21) 94573 (22) 92 02 26 5(51) G09F 7/18

(75) Sienicki Witold, Warszawa

(54) Zamek złącza do tworzenia węzłów konstrukcyjnych, zwłaszcza konstrukcji wystawienniczej z profili aluminiowych

(57) Istota zamka polega na tym, że ma korpus (1) w kształcie rylnienki, w którym jest zamocowany przegubowo rygiel (7), a pomiędzy nimi usytuowana jest śruba regulacyjna (9), przy czym w korpusie wykonany jest zaczep mocujący (3) oraz płaskie powierzchnie ustalające (4 i 5), usytuowane po obu stronach zaczepu, zaś w ryglu wykonany jest także zaczep mocujący (8), przy czym oba zaczepy mają skośne powierzchnie robocze (10 i 11).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 94548 (22) 92 02 20 5(51) G09F 11/02

(71) Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław

(72) Nizankowski Andrzej, Musiał Stefan, Pszczółkowska Elżbieta

(54) Tablica reklamowo-informacyjna

(57) Tablica jest utworzona z szeregu graniastosłupów ($G_1 \div G_n$) o podstawie trójkąta równobocznego, których osie obrotu są usytuowane w jednej płaszczyźnie.

Tablica ma elektryczny silnik (3), który poprzez zębatą przekładnię (5) jest połączony z przeciążeniowym sprzęgłem (6), które z drugiej strony jest połączone z mechanizmem małtańskim (7), którego krzyż (8) jest nieruchomo osadzony na osi

(Ok) graniastosłupa (G_k) jednego spośród graniastosłupów ($G_1 \div G_n$).

Z drugiego końca tego graniastosłupa (G_k) jego oś (Ok) oraz osie pozostałych graniastosłupów ($G_1 \div G_n$) są zaopatrzone w trwałe na nich osadzone korby ($K_1 \div K_n$).

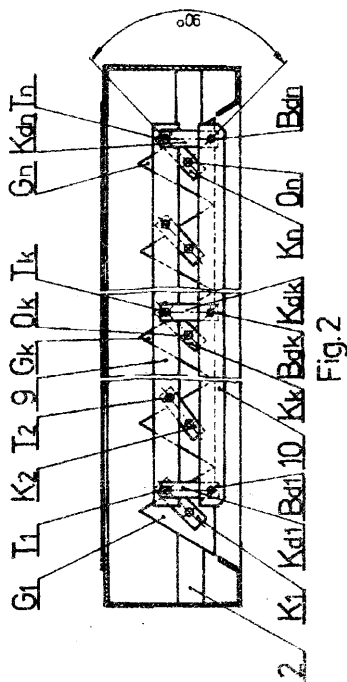
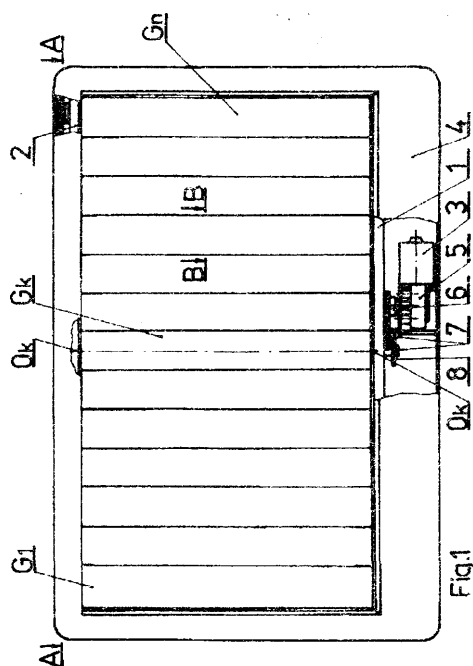
Każda z korb ($K_1 \div K_n$) na swoim drugim końcu posiada osadzony w niej trzpień ($T_1 \div T_n$).

Wszystkie trzpienie ($T_1 \div T_n$) są sprzężone obrotowo wspólnym cięgnem (9).

Na trzech trzpieniach (T_1, T_k, T_n), nad wymienionym wspólnym cięgnem (9) są osadzone trwałe dodatkowe korby (K_{d1}, K_{dk}, K_{dn}) z drugiego końca zaopatrzone w trwałe w nich osadzone bolce (B_{d1}, B_{dk}, B_{dn}). Wymienione bolce (B_{d1}, B_{dk}, B_{dn}) są ze sobą połączone wspólnym, dodatkowym cięgnem (10) usytuowanym obrotowo na tych bolcach (B_{d1}, B_{dk}, B_{dn}).

Boczne powierzchnie każdego z graniastosłupów ($G_1 \div G_n$) są utworzone z jednego pasa blachy, a wzdłużne końce tak ukształtowanej powierzchni bocznej każdego graniastosłupa ($G_1 \div G_n$) są zagięte do jego wnętrza, trwale ze sobą połączone.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ H

KTROTECHNIKA

U1(21) 94509 (22) 92 02 17 5(51) H01B 17/00

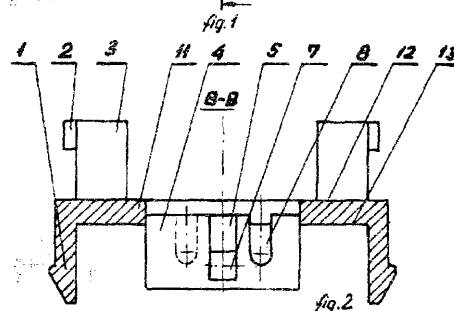
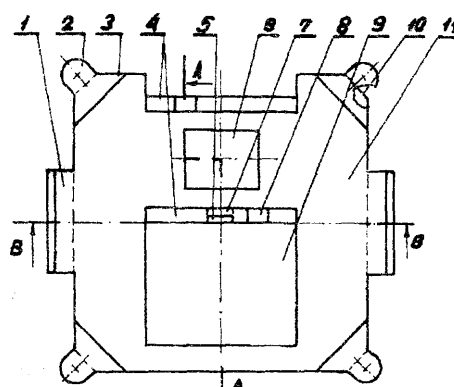
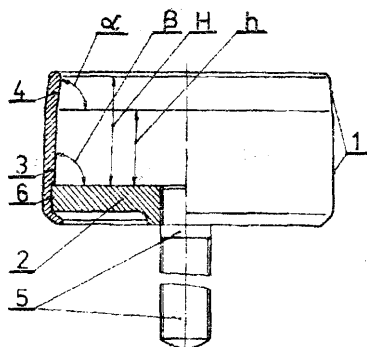
(71) ZMER Sp. z o.o. Przedsiębiorstwo
Produkcyjne Aparatów i Konstrukcji
Energetycznych, Kalisz; ZOFIÓWKA
Zakłady Porcelany Elektrotechnicznej,
Jedlina Zdrój

(72) Tokarek Mirosław, Słowik Jerzy

(54) Okucie izolatora

(57) Okucie jest utworzone z cylindrycznej ściany (1), której dolna część (3) na wewnętrznej powierzchni końcowego odcinka ma utworzone wybranie (6), w którym jest osadzona podstawa (2) okucia, w której jest symetrycznie osadzony trzon (5). Wewnętrzna powierzchnia bocznej, cylindrycznej ściany (1) okucia jest ukształtowana z dwustopniowym nachyleniem względem podstawy (2) okucia, przy czym powierzchnia dolnej części (3) bocznej, cylindrycznej ściany (1) okucia jest usytuowana pod ostrym kątem (β) wynoszącym od 87° do 88° względem płaszczyzny podstawy (2). Wewnętrzna powierzchnia górnej części (4) ściany (1) okucia jest usytuowana względem płaszczyzny podstawy (2) pod ostrym kątem (α) wynoszącym od 85° do 86° .

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 94555 (22) 92 02 21 5(51) H01H 71/24

(75) Andrychowicz Leszek, Warszawa; Rajszewicz
Czesław,, ; Ciemniecki Robert,, ;
Ciemniecki Stanisław,,

(54) Mechanizm samoczynnego wyzwala-
nia łącznika wysokiego napięcia

(57) Mechanizm wyróżnia się tym, że posiada dźwignię dwuramienną (6) osadzoną obrotowo na zamocowanym w korpusie (0) wałku (7) wyposażonym w sprężynę zwrotną (8) dźwigni

U1(21) 94562 (22) 92 02 20 5(51) H01H 9/02
H02B 15/04

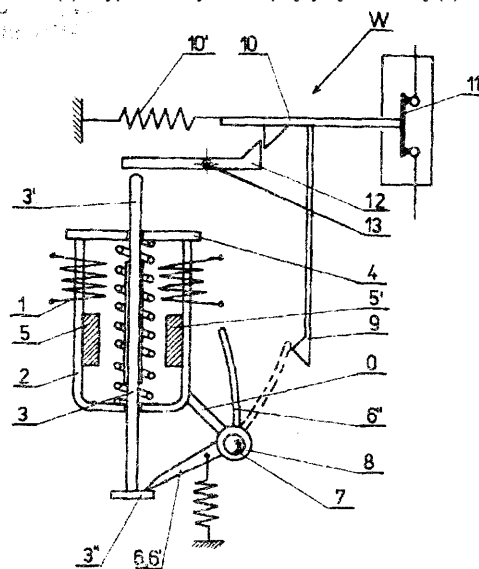
(71) Zakład Produkcji Automatyki Sieciowej w
Przygórzu, Wolibórz

(72) Bogusz Sławomir, Podulka Bogusław,
Gułkowski Jan, Chmura Czesław, Szczepan
Janusz, Machura Zbigniew

(54) Moduł wyłącznika sieciowego tablicy
dyspozytorskiej mozaikowej

(57) Moduł wykonany jest w kształcie kwadratowej płytki (11) z gniazdem (6) pod wyłącznik sieciowy, oraz podłużnymi kanałkami (8) ustalającymi położenie wyłącznika. Moduł wyposażony jest w zaczepy zatraskowe (1). Na powierzchni bocznej płytki (11) prostopadle do powierzchni tylnej (13) ukształtowane są na przemian zaczepy zatraskowe (1). Prostopadle do zaczepów zatraskowych (1) na powierzchni tylnej (13) wykonane są ścianki boczne (4), jedna przy krawędzi płytki (11) druga w środku płytki (11). Ściana boczna (4) położona w środku płytki (11) zawiera wybranie (5) i otwór kwadratowy (7). Na powierzchni przedniej (12) w narożnikach płytki (11) wykonane są słupki (3) z oporami (2) i fazami (10) sięgającymi do oporów (2).

(1 zastrzeżenie)



dwuramienniej (6), jednym ramieniem (6') podpartej zaczepem oporowym (3'') osadzonym na jednym końcu cięgła (3), oraz w drugie ramie sprężyste (6''), które współpracuje z popychaczem (9), związanym z wałem głównym (10) wyłącznika (W), podtrzymawanym zapadką zamka (12) wyłącznika (W) osadzonego obrotowo na osi (13), którego drugie ramie współpracuje z wybijakiem (3') osadzonym na drugim końcu cięgła (3).

(1 zastrzeżenie)

Trzpień zaczepu górny (2) jest przymocowany na stałe do płyty pokryw (1).

Trzpień zaczepu dolny (3) przesuwają się wraz z krążkiem gniazda zaczepu dolnego (4) w otworze pionowym tulei blokady przesuwu (5), która posiada trzpień blokady przesuwu, który w pozycji "zamknięte" znajduje się swoim stożkiem w gnieździe trzpienia zaczepu dolnego, uniemożliwiając jego przesuwanie.

(3 zastrzeżenia)

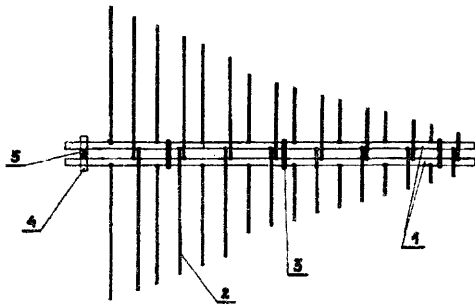
U1(21) 94559 (22) 92 02 24 5(51) H01Q 11/10

(75) Cieślak Piotr, Pszczyna

(54) Szerokopasmowa antena
logarytmiczno-periodyczna

(57) Antena złożona jest z przewodów (1) linii dwuprzewodowej o przekroju kwadratowym, do których mocowane są dipole (2) liniowe dwuczęściowe. Między przewodami (1) linii dwuprzewodowej zamocowane są izolatory (3), a na jednym końcu anteny zamontowany jest zwieracz (4) wyposażony w uchwyt (5) przeznaczony do zamocowania anteny na maszcie. Długości i odległości dipoli (2) są tak dobrane, że dipole od pierwszego do szóstego tworzą trapez równoramienny, a pozostałe dipole tworzą trójkąt równoramienny, którego podstawa jest krótsza od mniejszej podstawy trapezu. Opisana antena pracuje od trzeciego do piątego zakresu częstotliwości przydzielonej telewizji.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 94529 (22) 92 02 18 5(51) H02B 1/08

(71) Urząd Miejski, Kluczbork

(72) Kupinski Andrzej, Kupidurski Bogdan

(54) Pokrywa tablicy rozdzielczej zasilania słupa
latarni oświetleniowej

(57) Pokrywa charakterystyczna tym, że tworzy ją zakończona półokrągło z obu końców płyta pokryw (1), która od góry posiada wygięty trzpień zaczepu górny (2) i trzpień zaczepu dolny (3).

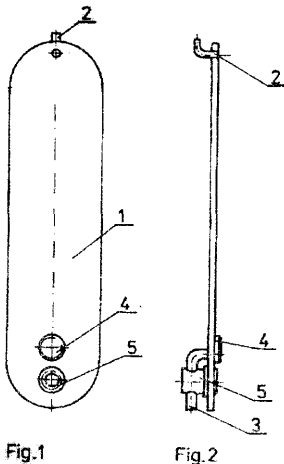


Fig. 1

Fig. 2

U1(21) 94563 (22) 92 02 20 5(51) H02B 15/04

(71) Zakład Produkcji Automatyki Sieciowej w
Przygórzu, Wolibórz

(72) Bogusz Sławomir, Podulka Bogusław,
Gułkowski Jan, Chmura Czesław, Machura
Zbigniew, Szczepan Janusz

(54) Łącznik płytki drukowanej tablicy
dyspozytorskiej mozaikowej

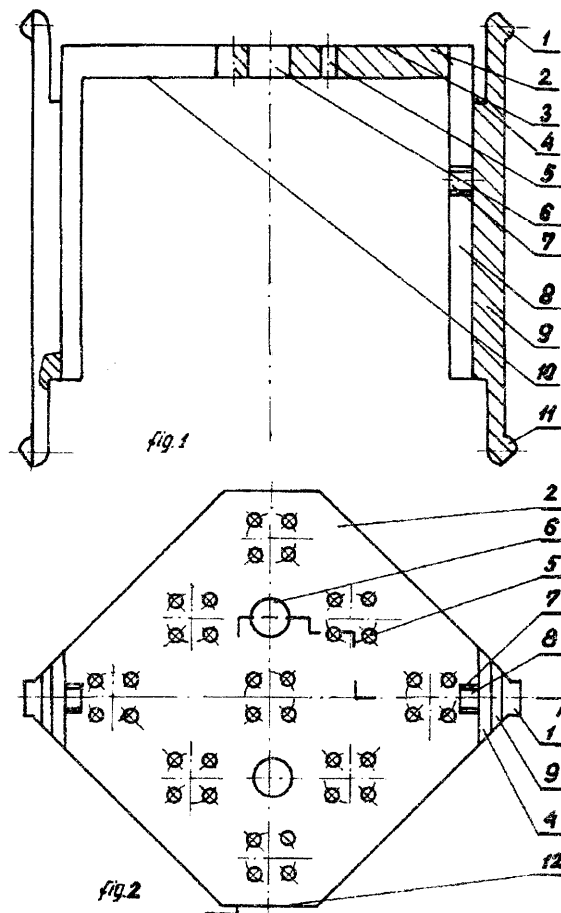
(57) Łącznik zbudowany jest w kształcie kwadratowej płytki (2) z otworami (6) okrągłymi na diody luminescencyjne i otworami (5) wyprowadzeń przewodów. Łącznik zaopatrzony jest w zaczepy zatrzaskowe (1) i (11) i dwa ramiona (9) z kanałkiem (8) ustalającym położenie płytki drukowanej.

Na ramieniu (9) od strony powierzchni przedniej (3) płytki (2) ukształtowany jest zaczep zatrzaskowy przedni (1) i wnęka (4).

Na drugim końcu ramienia (9) ukształtowany jest zaczep zatrzaskowy tylny (11). W kanałku (8) wykonany jest zaciśkowy garbik (7).

Odległość zaczepu zatrzaskowego przedniego (1) od zaczepu zatrzaskowego tylnego (11) równa się w przybliżeniu odległości powierzchni przedniej korpusu tablicy dyspozytorskiej mozaikowej od powierzchni tylnej korpusu tablicy mozaikowej.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 94572 (22) 92 02 25 5(51) H05B 41/04

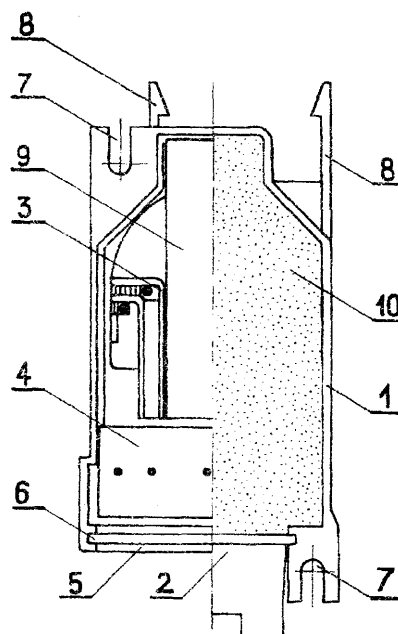
(71) ELGO Zakłady Sprzętu Oświetleniowego,
Gostynin(72) Łukowczyk Paweł, Pieniążek Stanisław,
Dziachan Władysław(54) **Zapłonnik** do wysokoprężnych lamp
wyładowczych

(57) Zapłonnik charakteryzuje się **tym**, że jego podstawa ma kształt 2 prostokątów o różnych wymiarach, połączonych trapezem równoramiennym.

W ścianie bocznej od strony szerszej części podstawy, obudowa (1) ma wybranie (5) zaopatrzone w kanalik (6) umożliwiające labiryntowe uszczelnienie złączki zaciskowej (2).

Na powierzchni zewnętrznej obudowa (1) ma wybrania (7) i występy (8) do mocowania zapłonnika w oprawie oświetleniowej.

(1 zastrzeżenie)



Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 24/1992

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona	Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona	Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3	1	2	3	1	2	3
289104	E21F	37	290368	E21D	37	290455	F02M	39
289316	C07H	24	290369	G06F	49	290456	F02P	39
289317	C07H	23	290370	G01N	46	290457	E21B	35
290269	G06F	50	290372	F02B	38	290458	B03C	9
290283	A61K	5	290373	F02B	39	290459	E21B	35
290285	C11D	26	290374	F02B	38	290460	C08L	25
290291	A61B	4	290376	E21D	36	290461	C08L	25
290292	C02F	20	290379	H01H	54	290462	H04M	58
290293	F16K	42	290380	B22D	11	290463	B21D	11
290294	B67D	19	290381	F16N	43	290469	B60R	15
290296	F16F	41	290382	B24B	13	290471	G01M	46
290297	C12N	27	290383	G01R	48	290473	F16H	41
290298	B25G	14	290386	B01D	8	~~290474~~	B01J	9
290299	<i>C11D</i>	26	290388	B66C	18	290475	A23K	3
290300	F25B	43	290389	C07D	23	290477	H01Q	55
290302	C02F	20	290391	E04B	34	290478	H01Q	55
290303	B23P	12	290392	E04C	34	290479	H01Q	56
290304	A62C	6	290393	E04C	34	290480	H04M	58
290305	C23C	28	290395	E04C	34	290481	D01F	29
290306	G01N	47	290396	F16H	41	290482	C04B	21
290307	G05D	49	290397	B60T	15	290483	F04C	40
290308	C22C	28	290399	B01D	7	290484	A61B	4
290317	G07B	51	290400	B24B	13	290485	A61F	5
290320	H01F	54	290401	E02F	32	290486	C11D	27
290321	H01F	53	290402	A61K	6	290488	B65G	17
290324	E04B	33	290409	E21D	37	290489	C03B	21
290328	H01F	54	290410	G01H	46	290490	H04M	58
290329	B01D	7	290411	B21D	10	290498	B23K	12
290330	B01D	8	290412	F25B	43	290499	B23K	12
290333	F41A	45	290413	B21C	10	290500	B23K	12
290334	F41A	45	290414	E03B	32	290677	A61K	6
290335	F41A	44	290415	E03B	32	291254	A01N	2
290336	F41A	44	290416	E04B	33	292470	G01N	47
290337	C08G	24	290417	G08B	51	292717	A01N	2
290341	D06C	29	290419	B07B	9	292896	A23C	3
290342	E06B	35	290420	F27B	44	293011	G07F	51
290343	H01M	55	290421	A01N	3	293493	B24B	14
290346	A47C	3	290424	G11B	53	293496	B01D	7
290347	C01B	19	290425	A61F	5	293529	F16K	42
290348	C01B	19	290428	H02H	56	293530	G08B	52
290349	C10L	26	290429	C10G	26	293537	C13F	28
290350	H05B	59	290431	C11D	26	293553	F16H	41
290351	H04B	57	290432	C08G	24	293573	G01R	48
290353	E02D	31	290433	B23G	12	293579	H02H	56
290354	E02D	31	290438	E02B	30	293581	HÜ1F	53
290355	E21B	36	290440	C11D	27	293596	B23P	13
290356	E02D	31	290441	C11D	26	293603	B09B	10
290357	E21D	37	290442	A63H	6	293607	A61K	6
290358	C12N	27	290443	F16D	40	293612	E02D	31
290367	G06F	49	290444	F16B	40	293623	A24B	3

1	2	3
293628	B22C	11
293667	C05F	22
293731	H02P	57
293732	B65D	17
293735	G02B	49
293770	B65B	17
293779	H01J	55
293780	B60T	16
293781	B60T	15
293819	C07K	24
293822	E01B	29
293837	E21D	36
293838	E01B	30
293839	E01B	30
293840	B24D	14
293841	A61K	5
293877	F16L	42

1	2	3
293883	B01J	9
293900	H04N	59
293901	G06F	50
293922	C25D	28
293926	C01B	20
293943	C07F	23
293956	B01D	7
293983	B03D	9
293999	F04B	40
294003	H03M	57
294033	B65G	18
294039	C07C	22
294050	C08L	25
294073	A01N	2
294101	C07D	23
294220	G09F	52
294235	B60T	16

294272	B65H	18
294294	B21D	11
294336	G10K	52
294361	A47C	4
294365	C10B	25
294502	B23P	12
294508	B60R	15
294541	C04B	21
294547	C01B	20
294568	A01N	3
294634	B01J	8
294699	B60N	14
294700	B21C	10
294702	C08G	25
295027	B65H	18
295149	C07C	22

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów opublikowanych w BUP Nr 24/1992

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
93738	A47G	64
93759	F23C	77
93939	A41D	62
94268	A47B	64
94269	A47B	64
94507	F24D	78
94508	F21V	76
94509	H01B	81
94513	C23F	70
94514	F16L	75
94515	F16L	75
94516	B21D	66
94517	B08B	66
94518	A01K	62
94519	E02F	70
94521	E03D	71
94522	E04F	71
94524	G08B	79
94526	E05G	73
94528	A42B	63
94529	H02B	82
94530	F24D	78
94531	E05B	73
94533	E21D	74
94534	E21F	74
94535	A61M	65
94537	B62J	68
94538	A01G	61

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
94539	A01G	61
94540	A45D	64
94541	B01D	65
94542	A47J	65
94543	B62J	68
94544	F23D	77
94545	E06B	73
94548	G09F	80
94549	F04D	75
94551	B65G	69
94553	F21L	76
94554	B41L	67
94555	H01H	81
94556	E21D	74
94558	B67B	70
94559	H01Q	82
94561	G09F	79
94562	H01H	81
94563	H02B	82
94564	B62J	68
94565	B65D	68
94566	A41D	63
94567	B62J	68
94568	E05B	72
94569	F16K	75
94570	A01B	60
94572	H05B	83
94573	G09F	80

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
94574	G09F	79
94577	F24H	78
94578	A45D	63
94579	A47K	65
94580	B65D	69
94581	B23P	66
94582	E04F	72
94584	B60R	67
94587	A45C	63
94588	A45C	63
94589	E03F	71
94590	B60R	67
94591	B41L	67
94592	E03B	71
94593	F24B	78
94594	B27B	66
94595	E04G	72
94596	B65G	69
94597	A47B	64
94598	A01K	62
94599	A01D	60
94600	A01D	61
94601	A01D	60
94603	F16L	76
94609	F21S	76
94708	F23B	77

SPIS TREŚCI

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	7
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA.	19
DZIAŁ D	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO.	29
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE.	29
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA.	38
DZIAŁ G	FIZYKA.	46
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA.	53
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNALAZKÓW.	84

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	60
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	65
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA.	70
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE.	70
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA.	75
DZIAŁ G	FIZYKA.	79
DZIAŁ U	ELEKTROTECHNIKA.	81
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH . . .	86

INFORMACJA

Sekretariat Wspólnot Europejskich wraz z Podkomisją ds Własności Intelektualnej opracował i opublikował Przewodnik Wspólnot Europejskich o Własności intelektualnej (EC Intellectual Property Guide).

Oprócz szczegółowego przedstawienia aktualnego ustawodawstwa Wspólnot i zagadnień z zakresu własności intelektualnej, Przewodnik zawiera wykaz ministerstw i organów administracyjnych krajów członkowskich Wspólnot Europejskich oraz innych ważniejszych krajów europejskich i pozaeuropejskich, a także ponad 50-ciu rządowych i pozarządowych organizacji, zajmujących się sprawami własności intelektualnej w aspekcie międzynarodowym. Zawiera on ponadto prezentację prawa własności intelektualnej USA oraz przewodnik po międzynarodowych porozumieniach dotyczących własności intelektualnej.

Przewodnik ten, opublikowany w języku angielskim, dostępny jest, w cenie 1500 franków belgijskich, pod następującym adresem:

**The EC COMMITTEE OF THE AMERICAN CHAMBER
OF COMMERCE IN BELGIUM ASBIVVZW
Avenue des Arts 50, BTE 5, B-1040 Brussels
tel. 02/513 68 92, fax 02/513 79 28**

KOMUNIKAT

Zakład Wydawnictw Urzędu Patentowego RP
zawiadamia o zmianach cen swoich wydawnictw tj.: „BIULETYNU
URZĘDU PATENTOWEGO”, „WIADOMOŚCI URZĘDU
PATENTOWEGO”, opisów patentowych.

Cena poszczególnych wydawnictw wynosi:

BUP - 25 000 zł
WUP - 20 000 zł
Opis - 5 000 zł

Powyższe zmiany cen będą obowiązywały:

- dla prenumeratorów (przedpłaty) od 1.01. 1993 r.
- dla nabywców w tzw. „sprzedaży odręcznej” od IV kw. 1992 r. tj:

BUP - od nr 20/92
WUP - od nr 10/92
Opisy - od 1.10.1992 r.

Koszt prenumeraty w 1993 r. będzie wynosił:

BUP - 650 000 zł
WUP - 240 000 zł

Powyższe kwoty prosimy wpłacać na konto UP RP
(NBP O/O Warszawa 1052-2583-223-1 Dz. 99 Rodz. 1000 § 92)
do dnia 20.11.1992 r.

Prosimy o podawanie dokładnych adresów na przelewach.

Nie ulega zmianie forma prenumeraty opisów patentowych.
Odnosnie wydawnictw i opisów patentowych udzielamy informacji pod
nr tel. 25-80-01 wew. 224.