

INDEKS 353264

ISSN-0137-8015

Cena 25 000 zł

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

**Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej**

Urząd Patentowy RP - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. z 1984 r. Nr 33, poz. 177) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 12.XI.1984 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1984 r. nr 26, poz. 179) zawierają następujące dane:

- symbol według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń,

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone kodem rodzaju dokumentu A2. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.) Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy RP - 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

Urząd Patentowy RP - NBP Oddział Okręgowy w Warszawie

konto: 1052-2583-223-1 99.1000 § 92

- opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za zażalenia i odwołania; wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe; wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw, wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP - Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Pap. offset. kl. III 70 g. 61x86. Ark. druk. 7,0. Nakład 900 egz
Cena 25000 zł

INDEKS 353264

Druk: Zakład Wydawnictw Urzędu Patentowego RP Zam. 272/92

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 28 grudnia 1992 r.

Nr 26/496/ Rok XX

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) - numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) - data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) - dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) - numer zgłoszenia priorytetowego (numer pierwszeństwa)
- (32) - data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) - kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)
- (51) - symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) - tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) - skrót opisu
- (61) - nr zgłoszenia głównego
- (62) - numer zgłoszenia macierzystego (dla zgłoszenia wydzielonego)
- (71) - nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) - *nazwisko* i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)
- (86) - data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) - data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST16) zgodnie z przyjętymi symbolami:

- A1 - ogłoszenie zgłoszenia o patent
- A2 - ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy
- A3 - ogłoszenie zgłoszenia o patent dodatkowy
- A4 - ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy dodatkowy
- U1 - ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne
- U3 - ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne dodatkowe

I. WYNALAZKI

DZIAŁA

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1(21) 291383 (22) 91 08 09 5(51) A01N 43/48
C07C 239/46

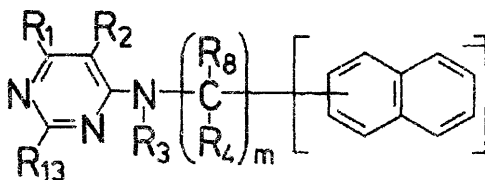
(31) 90 2603 (32) 90 0810 (33) CH
90 390 08 02 91 CH

(71) Ciba-Geigy AG BAZYLEA CH

(54) Środek do ochrony roślin przed porażeniem przez szkodniki i sposób jego wytwarzania

(57) Środek zawierający znany nośnik i/lub substancję pomocniczą oraz substancję czynną charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną zawiera co najmniej jedną nową pochodną naftyloalkilaminopirymidyny o ogólnym wzorze 1, w którym R₁ oznacza atom wodoru, rodnik C₁-C₅-alkilowy ewentualnie podstawiony rodnik C₂-C₇-alkenylowy ewentualnie podstawiony, rodnik C₃-C₇-cykloalkilowy, atom chlorowca lub rodnik C₂-C₄-alkinylowy; R₂ oznacza atom wodoru, grupę hydroksylową, rodnik C₁-C₅-alkilowy ewentualnie podstawiony, grupę C₁-C₄-alkoksylową, grupę S/O/p -C₁-C₄-alkilową, atom chlorowca, grupę nitrową, grupę cyjanową, grupę aminową, grupę NHR₃, grupę NR₃/R₉ lub grupę N=C/R₈/R₁₀; R₃ oznacza atom wodoru, rodnik C₁-C₅-alkilowy, rodnik benzylowy, grupę -CO-R₆ lub -S-R₇; R₄ i R₈ niezależnie od siebie oznaczają atom wodoru, rodnik C₁-C₅-alkilowy ewentualnie podstawiony, albo rodnik C₃-C₇-cykloalkilowy, R₅ oznacza atom chlorowca, rodnik C₁-C₃-alkilowy, grupę C₁-C₃-alkoksylową, rodnik C₂-C₆-alkoksyalkilowy, rodnik C₁-C₃-chlorowcoalkilowy, grupę C₁-C₃-alkilotio, grupę C₁-C₃-chlorowcoalkoksylową, grupę C₁-C₃-chlorowcoalkilotio, grupę CN, grupę NO₂ albo raz w pierścieniu naftylovym występującą grupę fenilo-X ewentualnie podstawioną, R₆ oznacza rodnik C₁-C₅-alkilowy, rodnik fenylowy ewentualnie podstawiony, R₇ oznacza rodnik fenylowy lub benzylowy, które ewentualnie w pierścieniu są podstawione, albo rodnik C₁-C₅-alkilowy ewentualnie podstawiony, R₉ oznacza rodnik C₁-C₅-alkilowy, R₁₀ oznacza atom wodoru lub rodnik C₁-C₅-alkilowy, R₁₃ oznacza atom wodoru, rodnik C₁-C₄-alkilowy ewentualnie podstawiony rodnik cyklopropylowy, atom chlorowca, grupę C₁-C₃-alkoksylową, grupę C₁-C₃-alkilotio lub grupę /C₁-C₃-alkilo/a-N-, X oznacza atom tlenu lub siarki, m oznacza liczbę 1, 2 lub 3, n oznacza liczbę 0, 1, 2 lub 3, a p oznacza liczbę 0, 1 lub 2. Przedmiotem wynalazku jest także sposób wytwarzania środka do ochrony roślin przed porażeniem.

(18 zastrzeżeń)



A1(21) 292418 (22) 911115 5(51) A01N 43/653
A01N 43/90

(31) 90 3637 (32) 901116 (33) CH

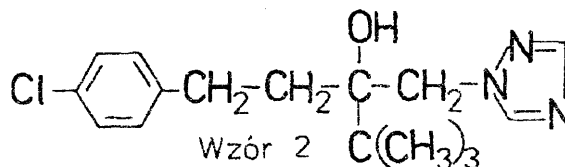
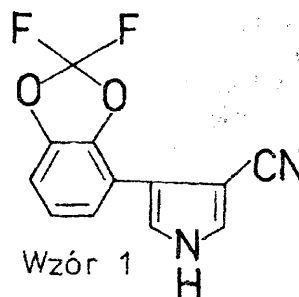
(71) Ciba-Geigy AG, BAZYLEA, CH

(54) Środek mikrobobójczy

(57) Środek mikrobobójczy, zawierający co najmniej dwa składniki - substancje czynne, charakteryzuje się tym, że jako jeden składnik czynny zawiera 4-(2,2-dwufluoro-1,3-benzodioxolilo -7) 1H -pirolokarbonitryl -3 o wzorze 1, a jako drugi składnik czynny α -[2-(4-chlorofenilo)-etylo] -α-(1,1-dwumetyloetylo)-β-(1H-1,2,4-triazolilo)-etanol-1 o wzorze 2 lub jedną z jego soli, wraz z odpowiednim nośnikiem.

Mikrobobójczy środek na podstawie takiej mieszaniny nadaje się do traktowania naturalnych produktów pochodzenia roślinnego i zwierzęcego, a zwłaszcza do traktowania materiału siewnego.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 290734 (22) 91 06 18 5(51) A01N 57/00
A01N 53/00

(71) Instytut Przemysłu Organicznego,
WARSZAWA

(72) Malinowski Henryk, Kroczyński Józef,
Walcerz Lucyna, Przybysz Elżbieta,
Skotnicki Edward, Turowski-Biernacka Maria

(54) Środek owadobójczy

(57) Środek owadobójczy charakteryzuje się tym, że jego substancję czynną stanowi mieszanina metoksychloru 1,1,1-tróchloro-2,2-dwup-chlorofenilo/etanu zfozalonem (dwutiofosforanem 5-6-chloro-2-keto-3/2H/-benzoksazolilo-3-metylo-0,0-

dwuetylowym) i fotostabilnym pyretroidem np. cypermetryną /ester ($\pm$) α -cyjano-3-fenoksybenzylowy kwasu ($\pm$) cis, trans-2,2-dwumetylo-3-/2,2-dwuchlorowinylo /cyklopropanokarboksyłowego/ lub deltametryną /ester /S/- α -cyjano-S-fenoksybenzylowy kwasu /1R, 3R ($\pm$) cis-2,2-dwumetylo-3-/2,2-dwubromowinylo /cyklopropanokarboksyłowego. Zawartość fotostabilnego pyretroidu w mieszaninie aktywnej wynosi 0,01% do 25%.

(1 zastrzeżenie)

A2(21) 293879 (22) 92 03 16 5(51) A21C 13/00

(71) Zakład Badawczy Przemysłu Piekarskiego

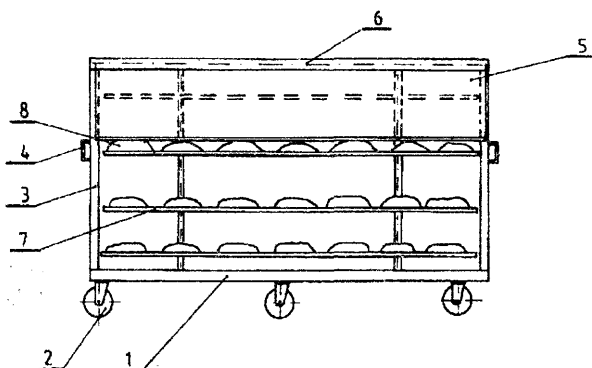
Oddział w Bydgoszczy, Bydgoszcz

(72) Sadkiewicz Kazimierz, Zemło Robert, Lipski Marek

(54) Jezdna komora fermentacyjna, zwłaszcza dla piekarstwa

(57) Jezdna komora fermentacyjna ma ramę (1) wspartą na kółkach (2) i obudowana jest z czterech stron osłonami sztywnymi (3) z uchwytnymi (4) i osłonami (5) zwijanymi na rolkę (6). Na wózku tym są umieszczone deski piekarskie (7) z kęsami ciasta (8).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 293563 (22) 92 02 21 5(51) A21D 13/00

(31) 91 000438 (32) 9102 21 (33) IT

(71) L. C. F. T. LUGAN CONSULTING
FINANCE TRADING

AKTIENGESSELLSCHAFT, Vaduz, LI

(72) Talignani Amilcare

(54) Sposób wytwarzania napowietrzonego, dającego się rozsmarowywać produktu cukierniczego typu emulsji woda w oleju

(57) Sposób polega na tym, że a) topi się fazę olejową stanowiącą mieszaninę tłuszczów, b) wytwarza się fazę wodną złożoną z wody, cukrów i białek, c) stapia się topiony ser w fazie olejowej, d) wytwarza się emulsję typu woda w oleju, w wyniku wmieszania w wysokiej temperaturze pod zmniejszonym ciśnieniem, fazy wodnej w fazę olejową zawierającą stopiony ser, e) chłodzi się emulsję, f) ewentualnie dodaje się inne składniki oraz g) wprowadza się powietrze do uzyskanej w ten sposób plastycznej masy.

(9 zastrzeżeń)

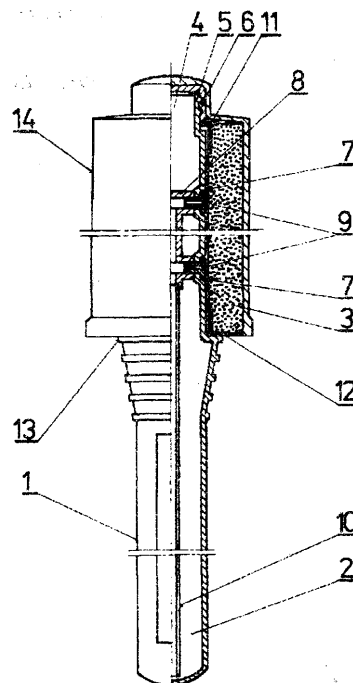
A1(21) 290786 (22) 91 06 21 5(51) A45D 40/00

(75) Maruszewski Zdzisław, KRAKÓW

(54) Przyrząd do pokrywania skóry kosmetykami lub podobnymi preparatami

(57) Przyrząd charakteryzuje się tym, że porowaty, elastyczny nośnik (3) uformowany w grubościenny cylinder, jest osadzony obrotowo na stanowiącym rękojeść przyrządu, pustym wewnątrz elastycznym korpusie (1), zawierającym w swoim wnętrzu zbiornik (2). Korpus ma wlewowy otwór (4), szczelnie zamykany korkiem (6) oraz co najmniej jeden wylewowy otwór (7), usytuowany w miejscu osadzenia nośnika (3) na korpusie (1).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 290800 (22) 9106 25 5(51) A47B 3/00

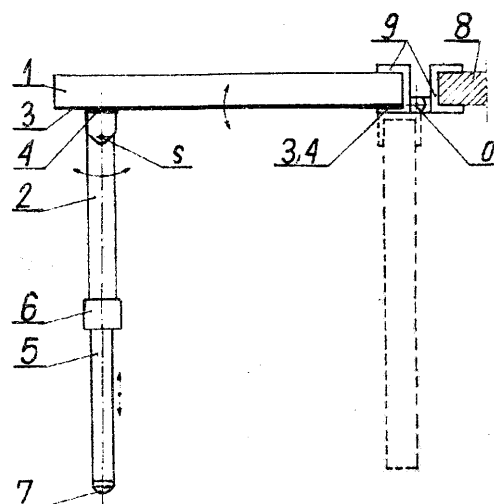
A47B 5/04

A47B 85/00

(75) Guzy Zdzisław, KATOWICE

(54) Stół uniwersalny powszechnego użytku

(57) Stół składający się z blatu, przynajmniej jednej nogi i z co najmniej uchwyty mocującego blat do innych konstrukcji, charakterystyczny tym, że blat (1) oparty jest na nodze (2), która jest do niego przymocowana za pomocą połączenia rozłącznego (3) i (4), umożliwiającego mocowanie nogi do wielu miejsc blatu (1).



Noga (2) może być ustawiana pod kątem w stosunku do blatu (1) poprzez obrót dookoła osi S i blokowana w tej pozycji. Długość nogi (2) może być zmieniana.

Blat (1) jest mocowany do innej konstrukcji (8) za pomocą obrotowego uchwytu rozłącznego (9), który umożliwia obrót blatu (1) dookoła osi O. Stół nadaje się szczególnie do stosowania w mieszkaniach o małym metrażu.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 290746 (22) 91 06 18 5(51) A61H 15/00

(71) Owsiuik Tadeusz, WROCLAW

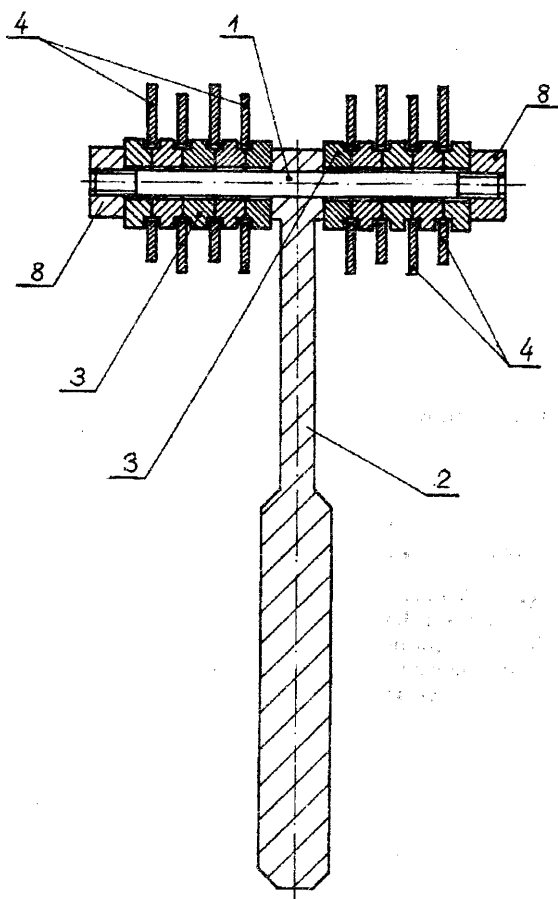
(72) Owsiuik Tadeusz, Jakowlew Wladimir Culin

(54) Przyrząd do masażu ciała

(57) Przyrząd zawiera pręt (1), na którym nałożone są dwustopniowe dystansowe tulejki (3) stykające się czołami. Na mniejszych stopniach dystansowych tulejek (3) osadzone są obrotowo elementy masujące w postaci tarcz (4) o stosunku szerokości do średnicy od 0,02 do 0,15.

Tarcze (4) osadzone są kolejno współosiowo i mimośrodowo. Tarcze (4) posiadają na obwodzie ostrokątne zęby.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 290697 (22) 91 06 17 5(51) A61K 7/46

(75) Godlewska Cecylia, MARKI

(54) Sposób otrzymywania wkładów zapachowych do perfumowania przestrzeni zamkniętych

(57) Sposób polega na tym, że kompozycję zapachową nanosi się w ilości 0,1-25% wagowych na podłoże w postaci bibuły olejowej o gramaturze od 200 do 350 g/m².

(1 zastrzeżenie)

A3(21) 290694 (22) 910617 5(51) A61K 7/48

(61) 290283

(71) Torf Corporation Fabryka Leków Spółka z o.o., WROCLAW

(72) Tołpa Stanisław, Gersz Tadeusz, Ritter Stanisława, Kukła Ryszard, Skrzyszewska Małgorzata, Tomków Stanisław

(54) Preparat kosmetyczny - maseczka

(57) Preparat zawierający wyciąg ziołowy, środki wspomagające i uszlachetniające, kompozycje zapachowe oraz nośnik, a także dodatkowo ekstrakt borowinowy charakteryzuje się tym, że jako ekstrakt borowinowy zawiera hydrolizatorfu zaadsorbowany w torfie poekstrakcyjnym w ilości 60-70% wagowych w przeliczeniu na suchą masę składników.

Ponadto preparat zawiera 3-10% wagowych kwasów huminowych, 10-20% wagowych torfu naturalnego, 3-10% wagowych węglanu magnezu, 1-5% wagowych tlenku cynku oraz 1-5% wagowych wyciągów roślinnych i 1-2% wagowych kwasu cytrynowego.

(2 zastrzeżenia)

A3(21) 290693 (22) 91 06 17 5(51) A61K 7/50

(61) 290283

(71) Torf Corporation Fabryka Leków Spółka z o.o., WROCLAW

(72) Tołpa Stanisław, Gersz Tadeusz, Ritter Stanisława, Kukła Ryszard, Skrzyszewska Małgorzata, Tomków Stanisław

(54) Preparat kosmetyczny - sól kąpielowa

(57) Preparat zawierający wyciąg ziołowy, środki wspomagające i uszlachetniające, kompozycje zapachowe oraz nośnik i dodatkowo ekstrakt borowinowy, charakteryzuje się tym, że jako ekstrakt borowinowy zawiera Preparat Torfowy Tołpy^R, zaokludowany w soli wyodrębnionej jako produkt uboczny w procesie jego wytwarzania, przy czym chlorek sodu z zaokludowanym Preparatem Torfowym Tołpy^R stanowi 95,00 - 99,00% wagowych, a olejki eteryczne, w szczególności olejek sosnowy, stanowi 1,00 - 5,00% wagowych w przeliczeniu na masę preparatu.

(3 zastrzeżenia)

A2(21) 295001 (22) 92 06 24 5(51) A61L 27/00

(31) 914121043 (32) 9106 26 (33) DE

(71) Merck Patent Gesellschaft mit beschränkter Haftung, Darmstadt, DE

(54) Zastępczy materiał kostny z czynnikami FGF oraz sposób jego wytwarzania

(57) Zastępczy materiał kostny charakteryzuje się tym, że zawiera on w porowatej matrycy jeden lub wiele polipeptydów, wykazujących biologiczne działanie czynników wzrostowych fibroblastów. Sposób polega na tym, że porowatą matrycę obsadza się, impregnując jednym lub wieloma peptydami o wyżej omówionych właściwościach.

(27 zastrzeżeń)

A1(21) 290745 (22) 91 06 18 5(51) A61M 1/14

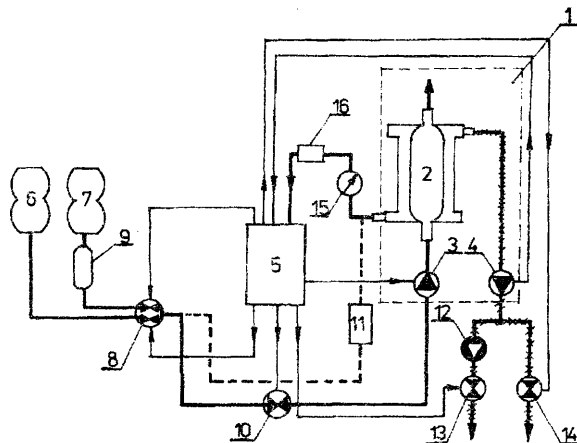
(71) Akademia Medyczna, WROCLAW

(72) Uzar Jerzy, Szepietowski Tomasz, Uzar Lech

(54) Układ do regeneracji dializatorów

(57) Układ zawierający zbiorniki, elektrozawory i środki sterowania, charakterystyczny tym, że ma mikroprocesor (5) z zaprogramowanymi w nim znanymi sposobami regeneracji dializatorów. Zbiorniki (6,7) mediów połączone są wyjściami z wielodrogowym elektrozaworem (8) drugą stroną dołączonym przez odcinający elektrozawór (10) i pompę (3) naciśnienia do układu krwi dializatora (2) i zarazem poprzez dozujący zbiornik (11) do układu płynu dializatora (2). Na spływach znajduje się za pompą (4) podciśnienie zwężka (12) i elektrozawór (13) w układzie płynu i elektrozawór (14) w układzie krwi. Wyjścia mikroprocesora (5) połączone są ze sterującymi wejściami wymienionych elektrozaworów (8, 10, 13, 14) i pompy (3) naciśnienia. Wejścia mikroprocesora (5) połączone są ze sterującym wyjściem pompy (4) podciśnienia oraz wyjściem układu płynu dializatora (2) za pośrednictwem miernika (15) ciśnienia i wykonawczego bloku (18) procesu sterowania.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) 290738 (22) 91 06 19 5(51) B01F 17/00
C09K3/16

(75) Pasternak Aleksy, WROCŁAW; Dul Marian, WROCŁAW; Cichomski Stanisław, KATOWICE; Sobieszczuk Grażyna, BĘDZIN; Wiśniewski Andrzej, KATOWICE

(54) Antystatyczny środek emulsyjno-dyspersyjny i sposób wytwarzania antystatycznego środka emulsyjno - dyspersyjnego

(57) Antystatyczny środek emulsyjno-dyspersyjny w 100 częściach wagowych zawiera od 3 do 40 części wagowych środka powierzchniowo - czynnego w postaci soli sodowej oksyetylowanego i siarczanowego nonylofenolu, od 10 do 40 części wagowych kopolimeru chlorku winylidenu z chlorkiem winylu oraz od 30 do 60 części wagowych wody. Sposób wytwarzania środka polega na tym, że sadzę elektroprzewodzącą w ilości 3 do 40 części wagowych traktuje się 1 do 15 częściami wagowymi środka powierzchniowo - czynnego w postaci wodnego roztworu soli sodowej kwasu alkilobenzenu-sulfonowego - w mieszalniku, aż do uzyskania jednorodnej homogennej pasty, po czym do uzyskanej pasty przy ciągłym mieszaniu wprowadza się dyspersję polimeryczną w postaci kopolimeru chlorku winylidenu z chlorkiem winylu, w ilości 10 do 40 części wagowych, a następnie do jednorodnej mieszaniny dodaje się do 3 części wagowych środka antypiennego typu oleju silikonowego oraz regulatora lepkości - zagęstnika, w ilości do 2 części wagowych w postaci roztworu wodnej hydroksymetylocelulozy.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 290764 (22) 91 06 19 5(51) B01J 32/00

(71) Instytut Nawozów Sztucznych, PUŁAWY
(72) Kuśmierowska Alicja, Gołębiowski Andrzej, Lewandowski Tadeusz, Górka Anna

(54) Sposób otrzymywania glinowego nośnika katalizatorów

(57) Sposób polega na tym, że techniczny tlenek glinu w ilości 80 - 85% wag, miesza się z cementem glinowym w ilości 2 - 20% wag, i niewielką ilością grafitu. Uzyskaną mieszaninę

zarabia się wodą dodawaną w ilości 20 - 30% wag. Bezzwłocznie formuje się otrzymaną masę ceramiczną, by nie dopuścić do wiązania cementu przed formowaniem. Uformowany nośnik suszy się znanymi sposobami i wypala w piecu tunelowym.

(3 zastrzeżenia)

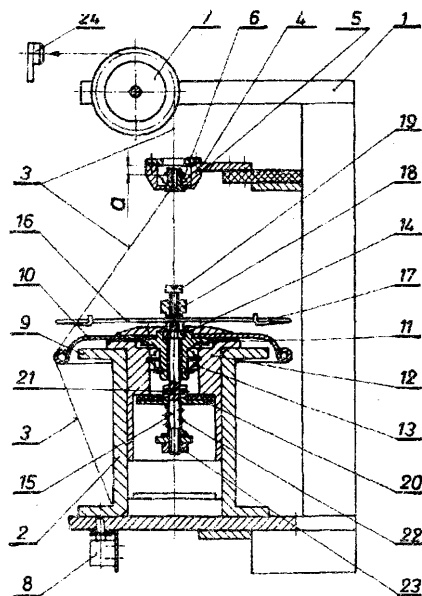
A1(21) 290776 (22) 91 06 20 5(51) B21C 47/18

(71) Krakowska Fabryka Kabli i Maszyn
Kablowych, KRAKÓW

(72) Miś Stanisław, Młodawski Adam

(54) Wieloszpulowe urządzenie zdawcze

(57) Urządzenie składające się z zespołów odwijających charakterystyczne tym, że zespół odwijający jest wyposażony w obrotową tarczę (10) przymocowaną do kołnierza tulei (11) ułożyskowanej zewnętrznie w gnieździe (12) za pomocą łożysk (13) oraz wewnętrznie łożyskiem (14) osadzonym na trzpieniu (15) hamującym, do którego przymocowane jest ramię (16) prowadzące z dwoma



przeciwnymi oczkami (17) kształtowymi za pomocą szybko-
komocującego zamka (18) z kontrującą śrubą (19). Na trzpieniu
(15) osadzona jest także przesuwna hamująca tarcza (20) usta-
lona kołkiem (21) i dociskana do gniazda (12) sprężyną (22)
regulowaną za pomocą nakrętki (23).

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 294955 (22) 92 06 19 5(51) B21K1/26

(31) 91 000472 (32) 91 06 20 (33) IT

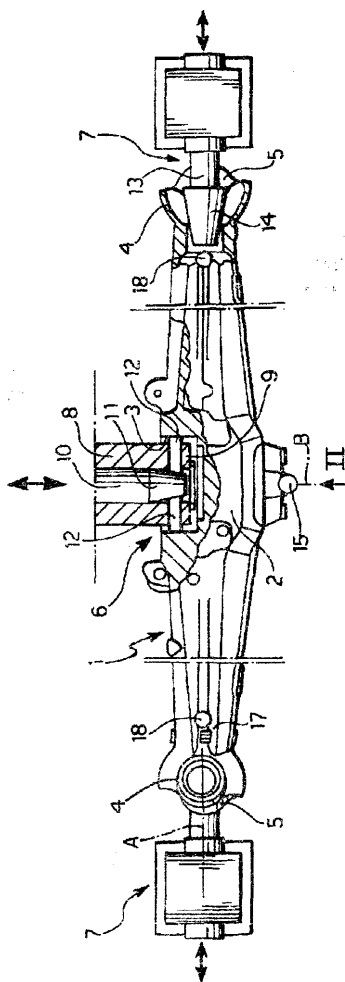
(71) SAME S. p. A, Treviglio, IT

(72) Hampel Gerald

(54) Sposób wytwarzania obudowy przedniego
snośnika napędowego ciągników i obudowa
przedniego mostu napędowego ciągników

(57) Sposób wytwarzania obejmuje etapy odlewania jedno-
litego wydrążonego półwyrobu (1) z żeliwa sferoidalnego, umie-
szczenia półwyrobu w ustalonym położeniu, obróbki wiórowej
przynajmniej jednego centralnego elementu ustalającego (15) i
przynajmniej dwóch zewnętrznych elementów ustalających (17,
18) rozmieszczonych symetrycznie na przeciwnych końcach.
Kontrolę poprawności wykonania elementów ustalających pro-
wadzi się przed wprowadzeniem półwyrobu (1) na linię obrób-
czą, następnie prowadzi się szereg operacji, a przed każdą z
nich półwyrób (1) ustawia się za pomocą elementów ustalają-
cych (15, 17, 18).

(8 zastrzeżeń)



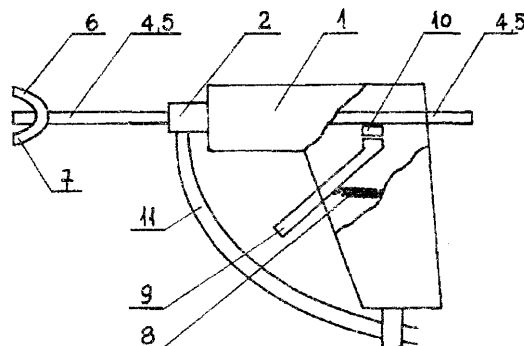
A1(21) 290700 (22) 91 06 17 5(51) B23K 9/28

(75) Zimny Franciszek, WARSZAWA

(54) Uchwyt elektrody

(57) Uchwyt stanowi korpus (1), w przedniej części którego
osadzony jest właściwy uchwyt (2), w którym osadzona jest
elektroda, przy czym jest ona umieszczona pomiędzy dwoma
przewodnikami (4) i (5) zamocowanymi suwliwie w korpusie (1) i
mającymi przednie krawędzie w postaci widełek (6) i (7), nato-
miast wewnątrz korpusu (1) osadzony jest sprężony sprężyną
(8), przycisk (9), pomiędzy którego górną powierzchnią a dolny-
mi powierzchniami przewodnic (4) i (5) osadzony jest ruchomy,
blokujący element (10).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 290733 (22) 91 06 18 5(51) B24B 7/22

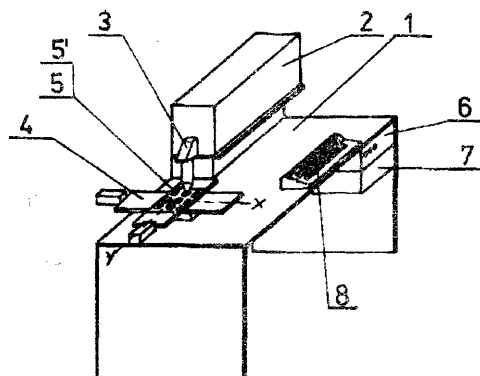
(71) Wojskowa Akademia Techniczna im.
Jarosława Dąbrowskiego, WARSZAWA

(72) Pokora Ludwik, Kurbiel Zenon, Sobczak
Dariusz, Trzęsowski Zdzisław

(54) Sposób i urządzenie do cięcia płytek
ceramicznych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie cięcia płytek cera-
micznych, stosowanych zwłaszcza w elementach elektronicz-
nych.

Sposób polega na tym, że płyty ceramiczne umieszcza
się w kasecie (5) wyposażonej w co najmniej dwa gniazda, po
czym kasetę (5) umieszcza się na płycie wspornika osadzonego
na stoliku napędowym (4) przesuwnie w kierunkach x - y,
następnie przemieszcza się ruchem jednostajnym stolik napę-
dowy (4) z kasetą (5) z szybkością do 10 cm/s i za pomocą
wiązki promieniowania laserowego rozbieżnej, powiększonej n
razy, gdzie n - jest liczbą całkowitą, a następnie zmniejszonej w
takim stosunku w jakim została powiększona, w postaci impulsu
o szerokości od 1 ns do 500 μs oraz mocy impulsu co najmniej
150W przy repetycji od 10 do 100000 Hz, ukierunkowuje się
naprężenia w materiale ceramicznym i poprzez wytworzenie
szeregu fal uderzeniowych drąży się materiał na zadanej głębo-
kości, przy czym równocześnie do obszaru cięcia wprowadza
się strumień technologicznego gazu wspomagającego, korzy-
stnie tlenu lub powietrza, następnie wyjmuje się płytę ceramicz-
ną z kasety (5) i poddaje udarowi mechanicznemu, za pomocą
którego łamie się płytę na płytki o naciętym zarysie.



Urządzenie charakteryzuje się tym, że laser (2) ma na wyjściu w torze wiązki promieniowania laserowego umieszczony trójelementowy układ optyczny (3).

(7 zastrzeżeń)

A3(21) 290798 (22) 91 06 25 5(51) B27K 3/52
(61) 147633

(71) instytut Techniki Budowlanej, WARSZAWA

(72) Niesłochowski Adam, Jaworska Krystyna

(54) Środek ochrony drewna i materiałów **drewnopochodnych**, zwłaszcza płyt pilśniowych

(57) Środek składa się z 10 - 25 części wagowych siarczanu cynkowego lub fosforanu sodowego, 35 - 45 części wagowych kwasu borowego lub nadboranu sodowego, 1 - 5 części wagowych kwasu benzoowego lub kwasu salicylowego lub soli sodowej kwasu benzoowego lub soli sodowej kwasu salicylowego oraz 10 - 25 części wagowych siarczanu chromowego lub fluorokręmianu cynkowego.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 290840 (22) 91 06 26 5(51) B29C 65/54

(71) Politechnika Poznańska, POZNAŃ

(72) Ciesielski Leszek, Manuszak Jakub

(54) Sposób wytwarzania wyrobów gumowych zbrojonych o powierzchni nierozwijalnej

(57) Sposób, w którym na powierzchnię formy układu się uprzednio wykrojone płyty gumowanego zbrojenia, ewentualnie wraz z mieszką gumową, po czym poddaje się całość prasowaniu i wulkanizowaniu polega na tym, że do formy lub na jej powierzchnię wprowadza się w charakterze zbrojenia łatwo odkształcalną dzianinę gumowaną lub powleczoną klejem gumowym. Ciągłość dzianiny umożliwia otrzymanie głęboko tłoczonych wyrobów z jednego płaskiego kawałka gumowanej dzianiny.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 290783 (22) 91 06 21 5(51) B29C 67/20

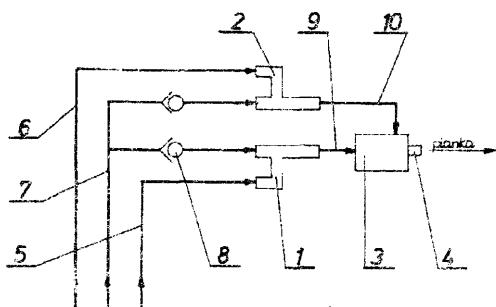
(71) Biuro Projektowania i Kosztorysowania SP, WROCŁAW

(72) Kaczorowski Marian, Draws Franciszek, Chmiel Roman

(54) Urządzenie do wytwarzania pianek **samoutwardzalnych**

(57) Urządzenie zawiera syfon (1) katalizatora i syfon (2) żywicy, które są umiejscowione przed mieszalnikiem (3), wyposażonym w elastyczny przewód (4) do rozprowadzania pianki krylaminojowej. Ponadto urządzenie zawiera przewód (7) sprężonego powietrza, który jest wyposażony w zawory zwrotne (8).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 290739 (22) 91 06 19 5(51) B32B 27/00

(75) Pasternak Aleksy, WROCŁAW; Duł Marian, WROCŁAW; Cichomski Stanisław, KATOWICE; Sobieszczuk Grażyna, BĘDZIN; Wiśniewski Andrzej, KATOWICE

(54) Wyrób warstwowy **antystatyczny** i sposób **wytwarzania** wyrobu warstwowego **antystatycznego**

(57) Wyrób charakteryzuje się tym, że warstwa powierzchniowa składa się z 5 do 80 części wagowych sadzy elektroprzewodzącej, 2 do 40 części wagowych środka powierzchniowo - czynnego w postaci soli sodowej oksyetylowanego i siarcznanowanego nonylofenolu, 15 do 60 części wagowych kopolimeru winylidenu z chlorkiem winylu oraz 0 do 1 części wagowych wody, 0 do 15 części wagowych plastyfikatora, ftalanu butylu, 0 do 5 części wagowych środka antypiennej typu oleju silikonowego i zagęszczacza w ilości 0 do 4 części wagowych hydroksymetylocelulozy.

Sposób polega na tym, że na powierzchnię wyrobu nanosi się warstwę antystatycznego środka, zawierającego na 100 części wagowych 3 do 40 części wagowych sadzy elektroprzewodzącej, 1 do 15 części wagowych środka powierzchniowo - czynnego w postaci soli sodowej kwasu alkilobenzenosulfonowego, 10 do 40 części wagowych kopolimeru chlorku winylidenu z chlorkiem winylu oraz 30 do 60 części wagowych wody, 1 do 10 części wagowych plastyfikatora, ftalanu butylu, 0 do 3 części wagowych środka antypiennej i zagęszczacza w ilości 0 do 2 części wagowych hydroksymetylocelulozy, po czym otrzymaną powłokę suszy się do uzyskania powietrzno - suchej warstwy.

(7 zastrzeżeń)

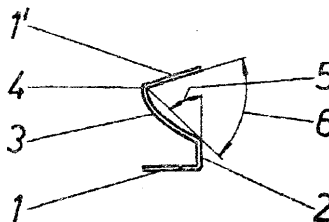
A1(21) 290792 (22) 91 06 24 5(51) B44D 3/18

(75) Janecki Józef, ŁÓDŹ

(54) Łącznik do mocowania obrazów w ramach ozdobnych

(57) Łącznik posiada następujące po sobie poprzeczne wygięcia, dwa pierwsze do środka, a trzecie od środka, wyodrębnioną płaszczyznę - czoło (2) do wbijania, a końce jego stanowią ukośne ostrza (1, 1') jednostronne lub dwustronne symetryczne lub niesymetryczne.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 290781 (22) 91 06 20 5(51) B60G 11/04

(71) ZREMB Kujawskie Zakłady Mechanizacji Budownictwa, SOLEC KUJAWSKI

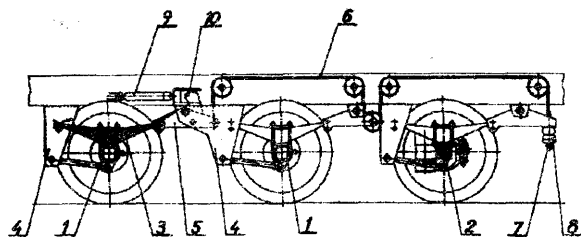
(72) Gorzoch Mieczysław, Czajor Wiesław, Kozłowski Marek

(54) Wózek wieloosiowy, zwłaszcza do **nacze** i przyczep

(57) Wózek posiadający koła jezdne charakteryzuje się tym, że osie (1) i (2) wraz z resorami (3) osadzone są we wspornikach stałych (4) i zamocowane przegubowo w wahaczach dwuramiennych (5) połączonych między sobą za pomocą liny (6). Końcówka liny (8) utwierdzona jest do dźwigni wahacza dwura-

miennego (5) za pomocą elementu sprężystego (8) oraz regulowanego mocowania (7). Wahacz dwuramienny (5) posiada zderzak (10) współpracujący ślizgowo z siłownikiem (9) umożliwiając podniesienie resoru (3) wraz z osią (1). Tylne osie skrętne kół jezdnych (2) posiada obrotowe zwrotnice połączone przegubowo z amortyzatorami hydraulicznymi, a w środkowej części dwudźwigniowy mechanizm blokujący.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 295022 (22) 92 06 25 5(51) B60K 17/16

(31) 91 000490

(32) 91 06 26

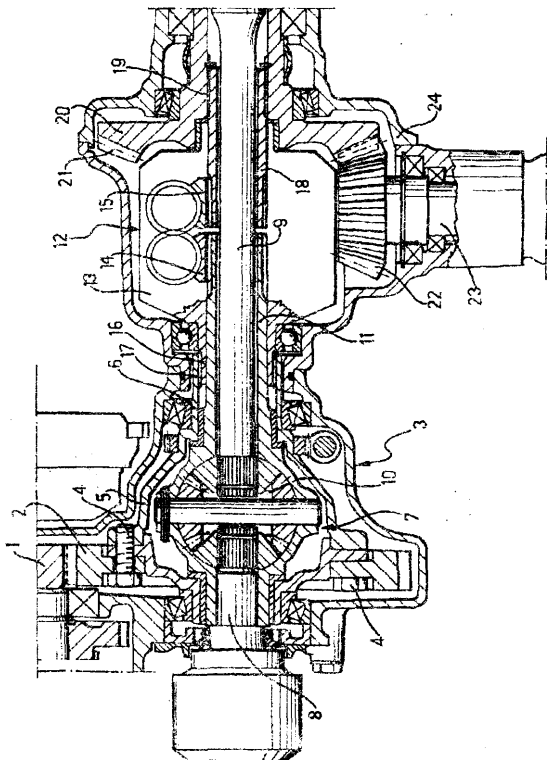
(33) IT

(71) FIAT AUTO S.p.A., Torino, IT

(72) Nepote Luciano

(54) **Stała przekładnia napędu na cztery koła pojazdu mechanicznego z silnikiem umieszczonym poprzecznie**

(57) Stała przekładnia napędu na cztery koła pojazdu mechanicznego z silnikiem umieszczonym z przodu zawiera: skrzynię biegów z wyjściowym kołem zębatym (1), który steruje planetarną przednią przekładnią różnicową (7) przekazującą napęd do półosi (8, 9) kół przednich pojazdu, przekładnię różnicową, która działa jako podzielnik momentu obrotowego, rozmieszczoną współosiowo na jednej z przednich półosi (9) i zawierającą obudowę (13), która jest obracana przez wyjściowe koło zębate (1) skrzyni biegów, oraz wał napędzany przez podzielnik momentu, dla przenoszenia momentu obrotowego do tylnych kół pojazdu.



Podzielnik momentu (12) obraca pierścieniowe koło zębate stożkowe (21) zazębiające się bezpośrednio z mniejszym kołem zębatym stożkowym (22) znajdującym się na wale (23) dla przenoszenia momentu napędowego do kół tylnych pojazdu.

(2 zastrzeżenia)

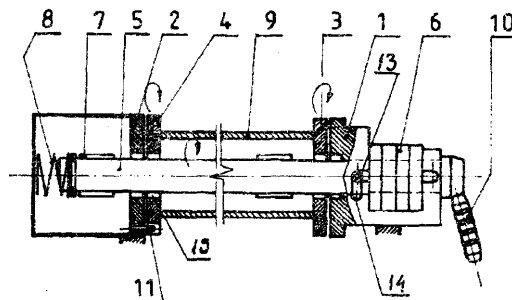
A2(21) 293955 (22) 92 03 24 5(51) B60R 25/02

(75) Krawczyk Zbigniew, Tuszcz

(54) **Blokada samochodu**

(57) Blokada samochodu z zamkiem szyfrowym ma zamek szyfrowy (6) umieszczony na wałku suwliwym (5) wchodzącym swym elementem roboczym w część ruchomą w pozycji uniemożliwiającej ich ruch roboczy, przy czym może to być osłona (9) fotela przedniego albo dźwignia hamulca ręcznego.

(6 zastrzeżeń)



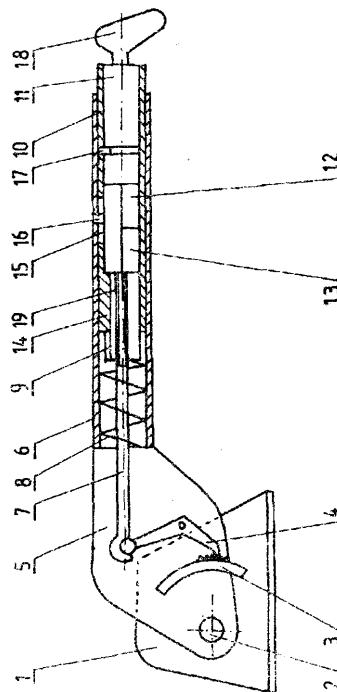
A1(21) 290747 (22) 91 06 18 5(51) B60R 25/08

G05G 5/00

(75) Gulczyński Bogdan, MUROWANA GOŚLINA

(54) **Mechanizm blokady dźwigni, zwłaszcza hamulca pomocniczego samochodu**

(57) Mechanizm składający się z zespołu zapadkowego i ciężka zakończony obciążonym sprężyną wciśnięciem, charakteryzyczny tym, że stanowi go osadzona w części cylindrycznej (6) dźwigni (5) tuleja (10), wewnątrz której, z jednej strony



zamocowano obrotowo znany zamek (11) z blokownikiem (12), natomiast z drugiej strony, osadzono suwliwie na wpuście prowadzącym (14), zamocowany na złączu (19) śrubowym ciągną (7), wcisk (9) z blokownikiem (13), przy czym blokownik (13) ma kształt zbliżony do połówki cylindra.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 294986 (22) 92 06 23 5(51) B61D 15/08
(31) 91 1287 (32) 91 06 27 (33) AT

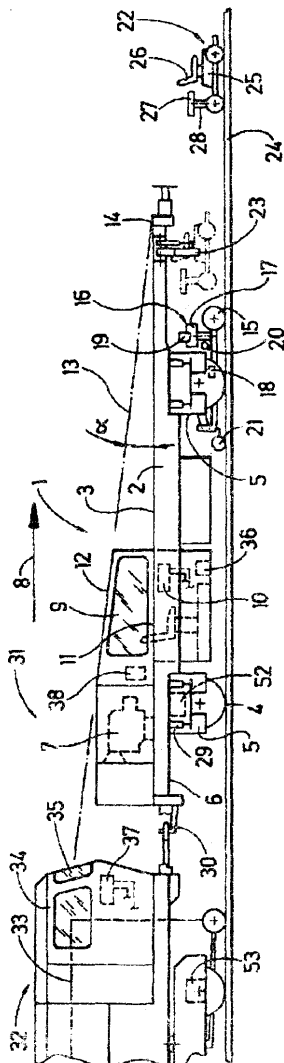
(71) Franz Plasser

**Bahnbaumaschinen-Industriegesellschaft m.
b. H., Wiedeń, AT**

(54) Pojazd pomiarowy

(57) Pojazd pomiarowy charakteryzuje się tym, że wagon pomiarowy (1) i wózek satelitarny (22) są tak ukształtowane, że ich górne linie obrysu (12) mieszczą się poniżej płaszczyzny ograniczającej (13), która względem utworzonej przez punkty styku (4) kół szynowych wózków jezdnych (5) płaszczyzny odniesienia, obejmuje kąt α 5 do 10°. Przy tym płaszczyzna ograniczająca (13) z płaszczyzną (3) ramy, w kierunku roboczym przedniego końca pojazdu pomiarowego (1), tworzą linię przecięcia (14) przebiegającą prostopadle do kierunku wzdłużnego i równoległą do płaszczyzny odniesienia. Ta mała wysokość budowy stwarza możliwość sprzężenia pojazdu pomiarowego (1), do przewozu transportowego, z maszyną do podbijania (32), z której istnieje swobodny widok na tor.

(15 zastrzeżeń)



A1(21) 290735 (22) 91 06 19 5(51) B62D 6/04

(71) Przemysłowy Instytut Maszyn Budowlanych,
KOBYLKA

(72) Bielecki Zbyszek, Krzyżanowski Marek,
Prószyński Eugeniusz

(54) Sposób i układ do korekcji toru kół jezdnych
kierowanych pojazdów wieloosiowych

(57) Sposób polega na tym, że mierzy się prędkości obrotowe VB i VK koła kierowanego bazowego i każdego korygowanego, po czym porównuje się te prędkości wzajemnie ze sobą wyliczając ich różnicę, a następnie porównuje się tę różnicę z minimalną dopuszczalną prędkością, inną dla strony zewnętrznej i wewnętrznej pojazdu podczas jazdy po łuku. Następnie mierzy się i porównuje kąt skrętu OB koła bazowego z kątem skrętu θ_K każdego koła korygowanego obliczając ich różnicę, po czym w zależności od wartości ich różnicy zmienia się kąt skrętu każdego koła korygowanego względem koła bazowego, odrębnie dla strony wewnętrznej i zewnętrznej pojazdu.

Przedmiotem wynalazku jest również układ do realizacji powyższego sposobu.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 290838 (22) 91 06 26 5(51) B62D 7/20

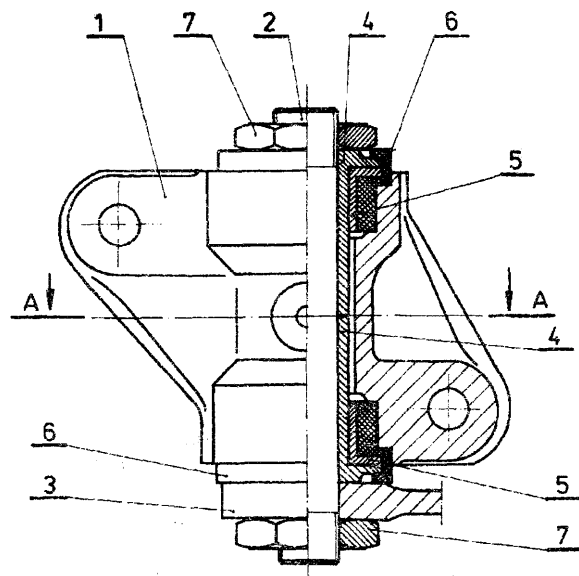
(75) Grenkowski Zygmunt, RUMIA

(54) Wspornik dźwigni pośredniej układu
kierowniczego

(57) Wynalazek rozwiązuje problem konstrukcji wspornika z wyeliminowaniem przenoszenia drgań układu kierowniczego na koło kierownicy.

Wspornik charakteryzuje się tym, że oś (2) pośredniej dźwigni (3) osadzona jest w korpusie (1) poprzez dwa zespoły łożyskowe. Każdy z zespołów łożyskowych zawiera kołnierзовą łożyskową tuleję (4) współpracującą obrotowo zewnętrzną powierzchnią z kołnierзовą elastyczną tuleją (5), której zewnętrzne powierzchnie osłonięte są amortyzującą gumową tuleją (6), wciśniętą w gniazdo korpusu (1) i obejmującą górną zewnętrzną krawędź górną czołową powierzchnię kołnierзовej łożyskowej tulei (4). Docisk do siebie czołowych wewnętrznych powierzchni kołnierзовych łożyskowych tulei (4) uzyskuje się wykorzystując połączenie gwintowe nakrętki (7).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 290613 (22) 91 06 11 5(51) B65B 69/00

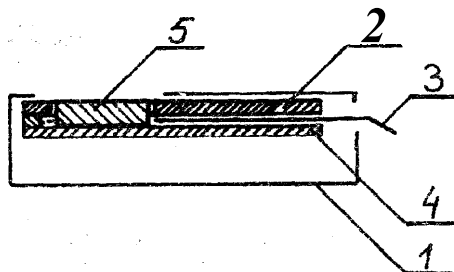
(75) Wołski Jacek, WARSZAWA

(54) Sposób otwierania opakowania, a w szczególności opakowań produktów dla dzieci

(57) Sposób polega na tym, że otwarcie opakowania (1) jest możliwe dopiero po ułożeniu układanki (5).

Opakowanie (1) posiada przesuwną pokrywę, która składa się z górnej części pokrywki przesuwnej (2), z wsuwki (3), z dolnej części pokrywki przesuwnej (4) oraz z elementów układanki

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 290689 (22) 91 06 14 5(51) B65G 39/04

(75) Szulakowska Jadwiga, KATOWICE; Czyż Józef, KATOWICE

(54) Sposób wytwarzania trudnopalnych, antyelektrostatycznych tarcz **krażnikowych** dla przenośników taśmowych oraz tarcza krażnikowa wykonana tym sposobem

(57) Sposób polega na tym, że tarczę formuje się z trudnopalnego polichlorku winylu zmiekczonego plastifikatorami fosforanowymi i stabilizowanymi organicznymi związkami cyny, ołowiu, kadmu, wapnia lub cynku z dodatkiem środka antystatycznego lub z suchej mieszanki trudnopalnego zmiekczonego polichlorku winylu i dodatku pociętych, zmiełonych trudnopalnych antystatycznych taśm przenośnikowych z polichlorku winylu oraz odpadów ich produkcji lub z mieszanki produktów cięcia i przemiału taśm przenośnikowych z polichlorku winylu i produktów odpadowych powstałych przy produkcji taśm, dozowanych do formy, przy czym formowanie odbywa się przy zastosowaniu wytłaczania, prasowania lub wtrysku.

Trudnopalna, antyelektrostatyczna tarcza krażnikowa dla przenośników taśmowych ma jednolity korpus z polichlorku winylu i lub ze zmiełonych taśm przenośnikowych z polichlorku winylu i zmiełonych odpadów ich produkcji oraz trudnopalnego polichlorku winylu i lub z mieszanki produktów cięcia i przemiału taśm przenośnikowych z polichlorku winylu i odpadów ich produkcji.

(2 zastrzeżenia)

A2(21) 293987 (22) 92 03 25 5(51) B65G 53/16

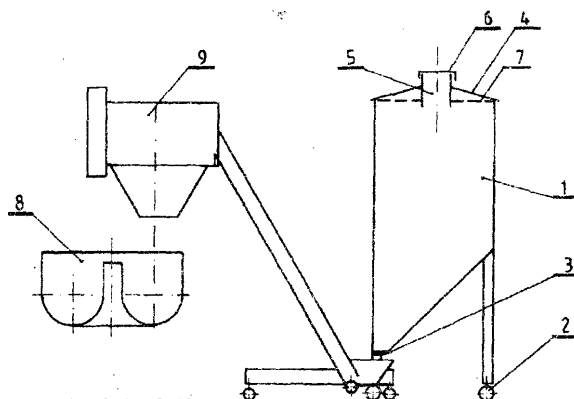
(71) Zakład Badawczy Przemysłu Piekarskiego Oddział w Bydgoszczy, Bydgoszcz

(72) Sadkiewicz Kazimierz, Żemio Robert

(54) Jezdny silos, zwłaszcza do maki luzem jako **wymienny** zasobnik przesiewacza

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji silosa, który może być zastosowany tam, gdzie dotychczas **możliwe** było do produkcji używanie maki tylko w workach. Jezdny silos jest zbiornikiem maki (1), wyposażonym w kółka (2) i pokrywę (4) z gardzielą (5), pokrywę (6), filtr (7) i zasuwę (3), który współpracuje z przystosowanym **przesiewaczem** (9) dostarczającym mękę do dzieży (8).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A2(21) 293977 (22) 92 03 24 5(51) C01B 25/32
C01F 17/00

(71) Akademia Ekonomiczna im. Oskara Langego, Wrocław

(72) Szuszkiewicz Władysława

(54) Sposób otrzymywania czystego **trójpolfosforanu wapniowo-itrwego**

(57) Sposób polega na tym, że mieszaninę tlenku itru Y_2O_3 , 85% kwasu ortofosforowego H_3PO_4 i pirofosforanu wapnia $Ca_2P_2O_7$ w stosunku molowym 1:4:1 ogrzewa się najpierw w temperaturze 473 K w ciągu 12 godzin, potem przez 24 godziny w temperaturze od 573 do 873 K, a w końcu w temperaturze 1223 K w ciągu 72 godzin.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 290730 (22) 91 06 17 5(51) C02F 3/30

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska im. J. Gagarina, Zielona Góra; BIÓSTECH Zakład Usług Technicznych Wod.-Kan. i Ochrony

środowiska, Zielona Góra

(72) Graczyk Magdalena, Duciewicz Kazimierz

(54) Sposób biologicznego oczyszczania ścieków i stabilizacji osadów **ściekowych**

(57) Sposób oczyszczania ścieków z wykorzystaniem metod beztlenowych i tlenowych przy udziale uwiecznionej na nośniku masy bakteryjnej polega na tym, że jako nośnik stosuje się utrzymywany w ekspansji w reaktorze beztlenowym lub komorze osadu czynnego materiał odpadowy w postaci trocin i drobnych wiórów drzew liściastych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 290773 (22) 91 06 21 5(51) C02F 11/12

- (71) OSEKO Przedsiębiorstwo Usługowe
Ochrony Środowiska, WARSZAWA
(72) Królikowski Andrzej, Rólikowski Wojciech,
Bednarski Jerzy, Rajgrodzki Andrzej

(54) Sposób wytwarzania mieszanki materiałowej
oraz okład do stosowania tego sposobu

(57) Sposób polega na tym, że odwodniony osad ściekowy o uwodnieniu 65-85% miesza się ze sproszkowanym wapnem palonym w stosunku od 0,2 do 1,5 kg CaO na 1 kg suchej masy osadu, przetrzymuje się od 12 do 16 godzin, po czym mieszankę suszy się przez okres 3-7 dni.

Układ urządzeń do wytwarzania mieszanki materiałowej zawiera zbiornik mieszający, połączony z urządzeniem odwadniającym i pojemnikiem wapna oraz reaktorem, który połączony jest z wiatą.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 294540 (22) 92 05 14 5(51) C03C 3/00

(31) 91 11401 (32) 91 05 25 (33) GB

(71) Pilkington Insulation Limited, St. Helens, GB

(54) Kompozycja **szkła** i sposób wyrobu
izolacyjnego włókna szklanego

(57) Przedmiotem wynalazku jest kompozycja szkła, zdołnego do wysnuwania we włókna o następującym składzie wyrażonym w procentach wagowych: SiO_2 - 66 do 73; Al_2O_3 - 0,85 do 5; R_2O ($=\text{Na}_2\text{O} + \text{K}_2\text{O}$) - 14 do 17,5; CaO - 6,5 do 12 oraz $\text{SiO}_2 + \text{Al}_2\text{O}_3$ - 69 do 74.

Sposób polega na tym, że wysnuwa się stopione szkło przy wysokiej temperaturze, w wysnuwarce wykonanej ze stopu wzmocnionego mechaniczną dyspersją stopową lub dyspersją tlenkową do wytwarzania włókien o określonym składzie.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 290706 (22) 91 06 17 5(51) C03C 11/00

(71) Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej,
LUBLIN

(72) Dawidowicz Andrzej

(54) Sposób otrzymywania materiałów
porowatych, zwłaszcza nośników do
immobilizacji komórek

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania materiałów porowatych przez obróbkę termiczną proszku szkła z prekursorem porów oraz z dodatkiem środków ułatwiających kształtowanie masy.

Sposób polega na tym, że jako prekursora porów stosuje się węgiel w ilości 10-80% objętościowych w odniesieniu do ilości proszku szklanego, zaś uformowane kształtki wprowadza się do pieca ogrzanego do temperatury 200-600°C i ogrzewa się z szybkością 5-20°C/minutę do temperatury 600-1500°C, zależnie od składnika budulcowego, do spieczenia materiału budulcowego.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 290687 (22) 91 06 14 5(51) C03C 11/00

(71) Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej,
LUBLIN

(72) Dawidowicz Andrzej

(54) Sposób **otrzymywania** materiałów
porowatych, **zwłaszcza** nośników do
immobilizacji drobnoustrojów, komórek
zwierzęcych i roślinnych

(57) Sposób polega na tym, że wykonaną w znany sposób kształtkę poddaje się dwustopniowemu wygrzewaniu, najpierw do temperatury zapewniającej zlepienie się ziaren, po czym kształtkę ściera się, usuwając warstwę powierzchniową, płucze i suszy, a następnie ponownie ogrzewa do temperatury zapewniającej zeszklenie powierzchni kształtki.

(1 zastrzeżenie)

A3(21) 290736 (22) 91 06 19 5(51) C04B 28/00

(61) 148540

(71) Instytut Techniki Budowlanej, WARSZAWA

(72) Radziejowska Lidia, Gwiazda Waldemar

(54) Masa tynkarska **mineralno-organiczna** i
sposób **wytwarzania** masy tynkarskiej
mineralno-organicznej

(57) Masa zawierająca 55-63 części wagowych piasku, 12-15 części wagowych wapna hydratyzowanego, 15-22 części wagowych cementu, 0,07-0,12 środka uplastyczniającego, do 4 części wagowych środka hydrofobowego, ma 3-10 części wagowych wodnej dyspersji winylowo - maleinowej lub styrenowo - akrylowej lub styrenowo-maleinowo-akrylowej, 14-25 części wagowych wody, 0,15-0,30 części wagowych krzemionki koloidalnej, 0,15-1,0 części wagowych pigmentu mineralnego.

Sposób polega na tym, że rozpuszcza się środek uplastyczniający w wodzie o temperaturze 288-294 K, następnie kolejno wprowadza się wapno hydratyzowane, krzemionkę koloidalną oraz środek hydrofobowy ciągle mieszając aż do uzyskania jednorodnej masy, zaś tuż przed użyciem masy wprowadza się wodną dyspersję tworzywową i cement, przy czym piasek zmieszany z pigmentem mineralnym dodaje się przed wprowadzeniem wodnej dyspersji winylowo- maleinowej lub styrenowo-akrylowej lub styrenowo-maleinowo-akrylowej i cementu.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 290861 (22) 91 06 27 5(51) C05C 9/02

(71) BLACHOWNIA Instytut Ciepłej Syntezy
Organicznej, KĘDZIERZYN-KOŹŁE

(72) Bereś Janusz, Nagawiecka Helena, Boroń
Krzysztof, Ponikowska-Pajor Krystyna,
Kudła Stanisław, Wołowski Jan, Powierza
Wanda, Chmura Genowefa

(54) Sposób wytwarzania syntetycznego podłoża
do uprawy roślin

(57) Sposób polega na tym, że rozdrobnioną, granulowaną piankę mocznikowo-formaldehydową w ilości 1-250 części objętościowych miesza się z 1-5 części objętościowych sypanego materiału rozcieńczającego jak torf, humus, węgiel brunatny, napylonego składnikiem nawilżającym w postaci wodnego roztworu hydrofilowego polimeru wielkocząsteczkowego.

Kompozycję wzbogaca się substancjami pomocniczymi jak nawozy, składniki mineralne, środki powierzchniowo czynne oraz substancje regulujące pH podłoża.

Preparat służy do zastępowania gleby przy rekultywacji nieużytków oraz poprawy własności gleby i innych naturalnych materiałów w uprawach ogrodniczych, szklarniowych i rolniczych.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 290774 (22) 91 06 21 5(51) C05F 7/00

- (71) OSEKO Przedsiębiorstwo Usługowe Ochrony Środowiska, WARSZAWA
 (72) Królikowski Andrzej, Królikowski Wojciech, Bednarski Jerzy, Rajgrodzki Andrzej
 (54) Sposób wytwarzania mieszanki nawozowej oraz układ urządzeń do stosowania tego sposobu

(57) Sposób polega na tym, że odwodniony osad ściekowy o uwodnieniu 65-85% miesza się ze sproszkowanym wapnem palonym w stosunku osadu do wapna od 1:4 do 3:1, przetrzymuje się w reaktorze przez 12-16 godzin, po czym mieszankę suszy się przez okres 3-7 dni.

Układ urządzeń do wytwarzania mieszanki nawozowej zawiera zbiornik mieszający, połączony z urządzeniem odwadniającym i pojemnikiem wapna oraz reaktorem, który połączony jest z wiatłą.

(2 zastrzeżenia)

A2(21) 293933 (22) 92 03 20 5(51) C05G 1/00

- (71) Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy
 (72) Dankiewicz Maria, Sas Józef, Malczewski Zbigniew
 (54) Sposób wytwarzania skoncentrowanych wieloskładnikowych nawozów płynnych

(57) Sposób polega na tym, że termiczny kwas fosforowy o stężeniu 70-90% w przeliczeniu na H_3PO_4 , będący mieszaniną kwasów orto, piro i polifosforowych neutralizuje się węglanem i/lub wodorotlenkiem potasowym, w ilościach zabezpieczających wymagane stężenie składników w produkcie, wprowadzając wodorotlenek potasowy i/lub węglan potasowy w postaci wodnego roztworu i rozpoczyna dozowanie mocznika równolegle z wodorotlenkiem potasowym, a w przypadku stosowania węglanu potasowego - po zakończeniu jego dodawania, całość intensywnie miesza i następnie uzupełnia się ewentualnie dalsze ilości azotu, fosforu i potasu azotanem amonowym i/lub potasowym oraz fosforanem amonowym.

Następnie rozpuszcza się w roztworze sól magnezową, wersenian dwusodowy, kwas borowy i/lub boraks oraz molibdenian amonowy. Na koniec uzupełnia się pozostałe mikroelementy, dodając roztwór wodny soli Fe, Zn, Mn, Cu, Co, Ti osobno skompleksowanych.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 294940 (22) 92 06 17 5(51) C07C 21/06

- B01 J 31/26
 (31) 91 00600 (32) 91 06 20 (33) BE
 (71) SOLVAY, Bruksela, BE
 (72) Strebelle Michel, Devos André
 (54) Katalityczny układ hydrochlorowania i sposób wytwarzania chlorku winylu z acetyleny i chlorowodoru w obecności tego układu katalitycznego

(57) Układ charakteryzuje się tym, że zawiera co najmniej jeden związek metalu VII grupy, chlorowodorek aminy tłuszczowej o temperaturze topnienia wyższej niż 25°C oraz rozpuszczalnik organiczny wybrany spośród węglowodorów alifatycznych, cykloalifatycznych i aromatycznych albo ich mieszanin.

Sposób polega na tym, że poddaje się reakcji acetylen i chlorowodor w stosunku molowym 0,5 do 3, w obecności cieplego układu katalitycznego według wynalazku, w temperaturze od około 80°C do około 180°C ewentualnie pod podwyższonym ciśnieniem do $1,5 \cdot 10^5$ N/m².

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 294863 (22) 92 06 11 5(51) C07C 39/04

- (31) 91 9100579 (32) 91 06 14 (33) BE
 (71) DSM N. V., Heerlen, NL
 (72) Buijs Wim, Offermanns Matthias Robert Jozef, Frijns Leon Hubertus Barbara
 (54) Sposób wytwarzania fenolu

(57) Sposób wytwarzania fenolu drogą utleniającej dekarboksylacji w fazie ciekłej odpowiedniego kwasu arylokarboksylowego, w obecności katalizatora zawierającego Gu(i), polega na tym, że utleniającą dekarboksylację prowadzi się w temperaturze 191-270°C, w obecności wody, przy czym tlen wprowadza się w takiej ilości, aby miedź pozostawała w postaci Cu(I) w stopniu zapewniającym selektywność w stosunku do fenolu, oznaczaną pod ciśnieniem 1000 h Pa, wynoszącą ponad 92%, po czym wyodrębnia się fenol.

(13 zastrzeżeń)

A1(21) 293021 (22) 91 03 19 5(51) C07C 62/38

- (31) 90 1010 (32) 90 03 27 (33) CH
 (86) 91 03 19 PCT/CH91/00064
 (87) 91 10 03 WO91/14671 PCT Gazette nr 23/91
 (71) Ciba-Geigy AG, BAZYLEA, CH
 (54) Sposób wytwarzania nowego kwasu benzocykloalkenokarboksylowego

(57) Sposób wytwarzania nowego kwasu benzocykloalkenokarboksylowego o wzorze I polega na tym, że racemiczny kwas 4-(2-bromobenzoilo)-5-hydroksybenzocyklobutenokarboksylowy-1 w środowisku rozpuszczalnika alkoholowego poddaje się reakcji w ciągu około 6-48 godzin w podwyższonej temperaturze, z co najmniej równomolową ilością chininy, a krystalicznie wytrąconą, jako bezpośredni produkt reakcji, chininową sól kwasu (S) - 4-(2-bromobenzoilo) - 5-hydroksybenzocyklobutenokarboksylowego-1 oddziela się od mieszaniny reakcyjnej i z soli, działając kwasem nieorganicznym uwalnia się kwas (S) - 4-(2-bromobenzoilo) - 5-hydroksybenzocyklobutenokarboksylowy-1, który ewentualnie przeprowadza się w sól.

(30 zastrzeżeń)

A1(21) 290796 (22) 91 06 24 5(51) C07C 209/32

- (71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA
 (72) Kijeński Jacek, Reinhercs Jacek, Wiśniewski Radosław

- (54) Sposób otrzymywania amin pierwszorzędowych

(57) Sposób polega na tym, że mononitrozwiązki poddaje się reakcji uwodornienia alkoholem w obecności tlenków pierwiastków grup głównych lub ich mieszanin jako katalizatorów. Proces prowadzi się w sposób ciągły, pod ciśnieniem atmosferycznym, w temperaturze 573-723 K, przy stosunku molowym alkohol : nitrozwiązek równym 3--6.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 293117 (22) 92 01 08 5(51) C07C 323/56

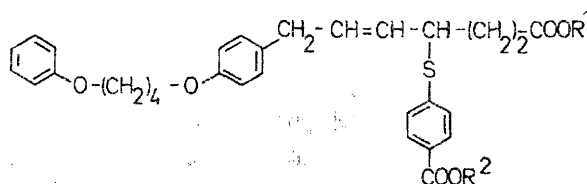
- (31) 91 00493 (32) 91 01 10 (33) GB
 (71) Bayer Aktiengesellschaft, LEVERKUSEN, DE

- (54) Sposób wytwarzania podstawionego kwasu alkenowego i jego pochodnych

(57) Sposób wytwarzania podstawionych pochodnych kwasu alkenowego o wzorze ogólnym 1, w którym R¹ i R² są takie

same lub różne i każdy oznacza wodór, rozgałęzioną lub nierozgałęzioną grupę alkilową Ci-Cs albo grupę benzylową, również w odpowiedniej postaci izomerycznej, oraz ich sole polegają na reakcji aldehydów ze związkami fosforu lub reakcji pochodnych kwasu alkenowego z **disiarczkami**, w obecności czynnika redukującego oraz na ewentualnej hydrolizie otrzymanych estrów do kwasu i ewentualnej reakcji z zasadą w celu przeprowadzenia otrzymanego kwasu w sól.

(5 zastrzeżeń)



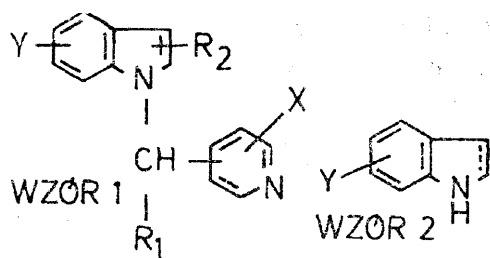
A1(21) 291408 (22) 91 08 12 5(51) C07D 213/02
(31) 90 566575 (32) 91 08 13 (33) US

(71) HOECHST-ROUSSEL
PHARMACEUTICALS
INCORPORATED, SOMERVILLE, US

(54) Sposób wytwarzania nowych
1-{Pirydynyloalkilo}-1H-indoli

(57) Sposób wytwarzania związku o wzorze 1, w którym R₁ oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową, grupę arylo-niższą alkilową, niższą alkenylową lub niższą alkinyłową; R₂ oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową, niższą grupę alkenylową, formylową lub cyjanową; X oznacza atom wodoru, chlorowca, grupę nitrową, aminową, niższą grupę alkilową, niższą grupę alkoksyłową lub hydroksylową; Y oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową, niższą grupę alkoksyłową, grupę arylo-niższą alkoksyłową, hydroksylową, atom chlorowca, grupę nitrową lub aminową; jego farmaceutycznie dopuszczalnych soli addycyjnych z kwasem i, gdy nadają się do zastosowania, jego geometrycznych i optycznych izomerów i mieszanin **racemicznych** polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym Y oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową, niższą grupę alkoksyłową, grupę arylo-niższą alkoksyłową, hydroksylową, atom chlorowca, grupę nitrową lub aminową poddaje się reakcji z chlorowcoalkilopirydyną w obecności zasady i odpowiedniego rozpuszczalnika.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 293022 (22) 91 03 28 5(51) C07D 271/04
(31) 90 1868 (32) 90 03 28 (33) HU
90 1868 27 06 90 HU

(86) 91 03 28 PCT/HU91/00012
(87) 91 10 03 WO91/14680 PCT Gazette nr 23/91
(71) Chinoin Gyógyszer- és Vegyészeti Termékek
Gyára Rt. BUDAPEST, HU
(72) Vikmon Mária, Szejtli József, Gaál József,
Hermecz István, Horváth Ágnes, Már marosi
Katalin, Horváth Gábor, Munkácsi Irén

(54) Sposób wytwarzania **kompleksu inkluzyjnego N-etoksykarbonylo-3-morfolino-sydnoniminy** lub jej soli, utworzonego z pochodnymi cyklodekstryny

(57) Sposób polega na reakcji N-etoksykarbonylo-3-morfolino-sydnoniminy lub jej soli i pochodnej cyklodekstryny w środowisku rozpuszczalnika, a następnie odzyskaniu kompleksu z roztworu przez odwodnienie lub mieleniu z wysoką energią N-etoksykarbonylo-3-morfolino-sydnoniminy lub jej soli i pochodnej cyklodekstryny.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 293020 (22) 91 03 28 5(51) C07D 295/30
(31) 90 1869 (32) 90 03 28 (33) HU
90 1869 27 06 90 HU

(86) 91 03 28 PCT/HU91/00013
(87) 91 10 03 WO91/14681 PCT Gazette nr 23/91
(71) Chinoin Gyógyszer- és Vegyészeti Termékek
Gyára Rt., BUDAPEST, HU
(72) Vikmon Mária, Szejtli József, Szenté Lajos,
Gaál József, Hermecz István, Horváth
Ágnes, Már marosi Katalin, Horváth Gábor,
Munkácsi Irén

(54) Sposób wytwarzania kompleksów **inkluzyjnych 3-morfolinosydnoniminy**, lub jej soli, lub jej izomeru **tautomerycznego**, z pochodnymi cyklodekstryny

(57) Sposób polega na reakcji w środowisku wodnym 3-morfolinosydnoniminy, lub jej soli z pochodną cyklodekstryny i wydzieleniu kompleksu z roztworu przez odwodnienie, lub zmiełeniu 3-morfolinosydnoniminy lub jej soli z pochodną cyklodekstryny przy zastosowaniu wysokiej energii,

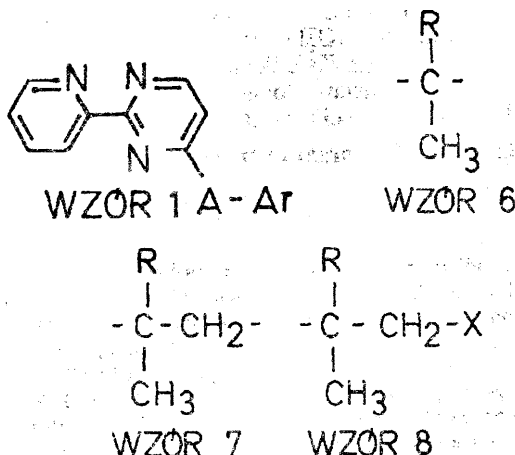
(3 zastrzeżenia)

A1(21) 293535 (22) 92 02 19 5(51) C07D 401/04
A01N 43/90

(31) 91 4105751 (32) 91 02 23 (33) DE
(71) Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, DE
(54) Środek do zwalczania szkodników

(57) Środek charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną zawiera podstawione **pirydylopirymidyny** o wzorze 1, w którym A oznacza grupę o wzorze 6, 7 lub 8, przy czym R oznacza rodnik alkilowy, X oznacza atom tlenu lub siarki, a Ar oznacza ewentualnie podstawiony rodnik fenylowy.

(3 zastrzeżenia)



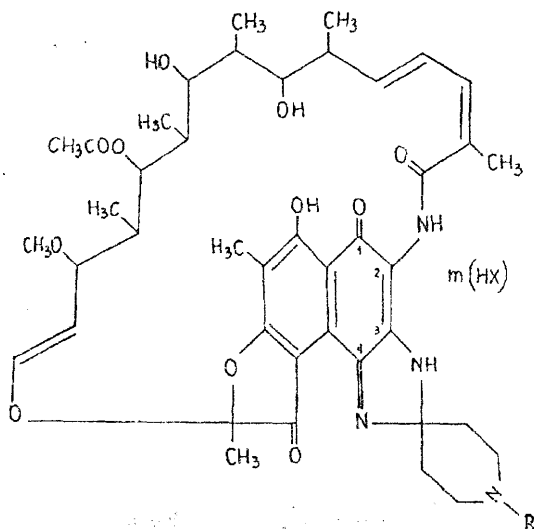
A1(21) 290811 (22)9106 26 5(51) C07D 498/00

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Biotechnologii, WARSZAWA
(72) Głąbski Tadeusz, Żukowski Edward, Szyпка
Zdzisław, Wagner Władysław, Brylewicz
Elżbieta, Dahlig Halina

(54) Sposób otrzymywania antybiotyków
spiropiperidyloaryfamycynowych

(57) Sposób otrzymywania antybiotyków spiropiperidyloaryfamycynowych o podanym wzorze ogólnym, w którym R - C_nH_{2n+1} , gdzie $n = 0 - 11$ oraz $m = 0$, lub 1, lub 2 polega na tym, że 21, 23-0-pochodną 3-aminofamycyny S poddaje się reakcji z gazowym amoniakiem w obojętnym rozpuszczalniku organicznym, w obniżonej temperaturze, po czym uzyskaną pochodną kondensuje się z 4-piperidonem zawierającym przy azocie podstawnik R, o znaczeniu jak podano powyżej, a następnie otrzymany związek przeprowadza się w sól addycyjną spiropiperidyloaryfamycyny S o podanym wzorze, w którym R ma znaczenie podane powyżej oraz $m = 1$ lub 2, którą to sól wyodrębnia się i następnie przeprowadza w spiropiperidyloaryfamycynę S o podanym wzorze, w którym R ma znaczenie podane powyżej oraz $m = 0$, bądź też po zobojętnieniu izoluje się spiropiperidyloaryfamycynę S o podanym wzorze, w którym R ma znaczenie podane powyżej oraz $m = 0$, a następnie ewentualnie przeprowadza się w sól spiropiperidyloaryfamycyny S o podanym wzorze, w którym R ma znaczenie podane powyżej oraz $m = 1$ lub 2.

(11 zastrzeżeń)



A1(21) 290732 (22) 91 06 17 5(51) C08F 20/56

- (71) BLACHOWNIA Instytut Ciężkiej Syntezy
Organicznej, KĘDZIERZYN-KOŹLE
(72) Bereś Janusz, Kałędowska Małgorzata,
Kudła Stanisław, Spadło Marian, Powierza
Wanda, Kmiecik Anna

(54) Sposób wytwarzania środków żelujących

(57) Wynalazek dotyczy wytwarzania środków żelujących, przeznaczonych do zagęszczania lub zestalania wodnych roztworów, emulsji i zawiesin.

Sposób polega na tym, że proces wytwarzania środków żelujących na drodze kopolimeryzacji 5-40% wodnych roztworów akryloamidu, kwasu akrylowego i/lub ich pochodnych, w obecności 2-7% wagowych alkali i 0,02-3% wagowych monomerów diwinylowych, pod wpływem inicjatorów w ilości 0,001-0,5% wagowych prowadzi się w obecności 0,5-20% wagowych niejonowych środków powierzchniowo czynnych typu oksyetylenowanych kwasów tłuszczowych lub oksyetylenowanych

alkoholi tłuszczowych lub oksyetylenowanych alkilofenoli, a otrzymany produkt rozdrabnia się i ewentualnie suszy w znany sposób.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 290692 (22) 91 06 14 5(51) C08G 63/00

- (71) ERG Zakłady Tworzyw Sztucznych,
PUSTKÓW
(72) Piotrowska Zofia, Błaszczak Jacek, Pietras
Tadeusz
(54) Sposób wytwarzania nienasyconej,
chemoodpornej żywicy poliestrowej

(57) Sposób wytwarzania nienasyconej, chemoodpornej żywicy poliestrowej z 1,1-izopropylideno-bis(p-fenylene-oksy)-di-propanolu 2, stosowanej do produkcji zwłaszcza kitów i zapraw, polega na tym, że do syntezy stosuje się propoksylovany dian o liczbie hydroksylowej 280-350 mg KOH/g w nadmiarze, w stosunku do całkowitej ilości moli reagujących reagentów, przynajmniej w ilości 0,001 mola, a obok bezwodnika kwasu nienasyconego, stosuje się bezwodnik kwasu nasyconego, w ilości przynajmniej 0,01 mola na mol bezwodnika kwasu nienasyconego.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 290842 (22) 91 06 26 5(51) C08G 69/18

- (71) Politechnika Poznańska, POZNAŃ
(72) Kęlar Krystyna, Jurkowski Bolesław,
Manuszak Jakub, Karpińska Wiesława,
Koralewski Romuald

(54) Sposób prowadzenia anionowej
polimeryzacji **kaprolaktamu** podczas
wytwarzania **odlewów** poliamidowych w
formach metodą odlewania swobodnego

(57) Sposób polega na tym, że w czasie procesu polimeryzacji w ogrzewanej formie kontroluje się temperaturę polimeru w odległości kilku milimetrów od ścianki formy i wyłącza się ogrzewanie formy w momencie, gdy temperatura mieszaniny reakcyjnej mierzona w wyżej określonej odległości od ścianki formy osiągnie przedział od 150°C do 160°C.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 290770 (22) 91 06 21 5(51) C08L 9/02

- (71) Fabryka Okładzin Ciemnych, MARKI
(72) Szymańska Regina
(54) Materiał ciemny, zwłaszcza na okładziny
hamulców i sprzęgieł

(57) Materiał ciemny składający się ze środków wiążących w ilości 10-25% wagowych oraz **napelnaczy** włóknistych, napelniaczy metalicznych i innych dodatków, charakteryzuje się tym, że zawiera jako środki wiążące kauczuk akrylonitrylowy w ilości 8-16% wagowych, kauczuk styrenowy w ilości 0-5% wagowych i żywice w ilości 2-10% wagowych, jako napelniacze włókniste, włókna mineralne w ilości 20-35% wagowych i włókna roślinne w ilości 0-5% wagowych, ponadto materiał zawiera mączkę fiitową lub serycytową w ilości 0-20% wagowych, sadzę w ilości 1-7% wagowych, wodorotlenek wapnia w ilości 4-9% wagowych, węglan wapnia w ilości 3-8% wagowych, **zmiekczacze** w ilości 0-1,5% wagowych, inhibitor w ilości 0-0,3% wagowych, środki wulkanizujące w ilości 2,5-4,5% wagowych, napelniacze metaliczne w ilości 4-15% wagowych i napelniacze nieorganiczne i organiczne w ilości 3-15% wagowych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 290685 (22) 91 06 14 5(51) C08L 27/06

(75) Kossakowski Andrzej, OPOLE; Spisak Wojciech, OPOLE; Idzik Jerzy, OPOLE

(54) Kompozycje z polichlorku winylu oraz kopolimeru polichlorku winylu z octanem **winyłu** i sposób wytwarzania tych kompozycji

(57) Kompozycja zawiera na 100 części wagowych masy 1 do 20 części wagowych polichlorku winylu, od 1 do 50 części wagowych kopolimeru, 0 do 80 części wagowych dyspersji zasadowego chromianu cynku, 1 do 80 części wagowych rozpuszczalnika, 0,2 do 20 części wagowych **plastifikatora** oraz 0,1 do 5 części wagowych stabilizatora.

Może również zawierać modyfikatory, antyutleniacze, barwniki i być "metalizowana" sproszkowanym aluminium.

Sposób polega na tym, że oddzielnie sporządza się roztwór polichlorku winylu w rozpuszczalniku **wysokowrzącym**, oddzielnie roztwór kopolimeru w rozpuszczalniku niskowrzącym, po czym miesza się te roztwory z pozostałymi składnikami kompozycji.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 290822 (22) 91 06 25 5(51) C08L 61/20
C08L 67/02

(71) POLIFARB-CIESZYN Spółka Akcyjna, CIESZYN

(72) Cieñciała Rudolf, Skutil Piotr, Cuber Antoni, Sroczyk Józef, Raszka Józef, Konieczny Anna

(54) Sposób **obniżenia** emisji formaldehydu z wyrobów lakierowych **chemoutwardzalnych**

(57) Sposób **polega** na tym, że do spoiwa składającego się z 40 do 80 części wagowych żywicy aminowej i 20 do 60 części wagowych żywicy **alkidowej** dodaje się mocznik lub jego pochodne z aktywnym wodorem przy grupach aminowych w ilości 1 do 8 części wagowych, oraz alkohol wielowodorotienowy w ilości 0 do 5 części wagowych i całość po wymieszaniu wygrzewa się przez 2 do 4 godzin w temperaturze 90 do 120°C.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 290772 (22) 91 06 21 5(51) C08L 95/00

(71) OSEKO Przedsiębiorstwo Usługowe Ochrony Środowiska, WARSZAWA

(72) Bednarski Jerzy, Królikowski Wojciech, Rayski Wojciech, Iop Stanisław

(54) Sposób wytwarzania surowca budowlanego i mieszanki asfaltowej oraz układ do stosowania tego sposobu

(57) Sposób **poiega** na tym, że osad ściekowy o uwodnieniu 65-85% miesza się ze sproszkowanym wapnem palonym oraz cementem i/lub lotnymi popiołami w stosunku sumy mas osadu i wapnia do masy cementu i/lub popiołu od 1:1 do 3:1, przetrzymuje się w reaktorze przez okres 12-16 godzin, po czym surowiec formuje się w pryzmy i suszy.

Mieszanka asfaltowa **składa** się ze żwiru w ilości 35-50%, piasku w ilości 20-35%, asfaltu w ilości 7-10% oraz wypełniacza stanowiącego surowiec budowlany w ilości 25-35%.

Układ urządzeń do wytwarzania surowca budowlanego zawiera zbiornik mieszający, który połączony jest z urządzeniem odwadniającym, pojemnikiem wapna, pojemnikiem cementu i reaktorem, zaś reaktor połączony jest z wiatłą suszarniczą.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 290818 (22) 91 06 26 5(51) C08L 95/00
C09J 11/06

(71) BLACHOWNIA Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej, KĘDZIERZYN-KOŹLE

(72) Jerzykiewicz Wojciech, Szczepaniak Zenon, Misiurny Wojciech, Kozupa Marian, Pyplawiec Władysław, Zawieruszyński Kazimierz

(54) Środek **adhezyjny** do asfaltów drogowych o podwyższonej odporności termicznej

(57) Środek stanowi produkt reakcji **niewyczerpującego** czwartorzędowania diamin **łuszczowych** typu N-/3-aminopropylu/alkilamin, zawierających 14-22 atomów węgla w łańcuchu **alkilowym**, chlorkiem metylu, przy stosunku molowym diaminy do chlorku metylu jak 1:2-4.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 290708 (22) 91 06 17 5(51) C09B 43/00

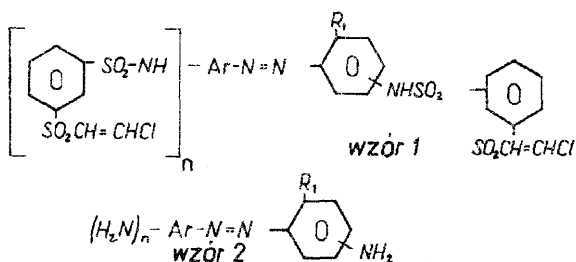
(71) ORGANIKA-ZACHEM Zakłady Chemiczne, BYDGOSZCZ

(72) Gronowska Janina, Ruczyński Lech

(54) Sposób otrzymywania nowych **azowych** barwników **reaktywnych**

(57) Sposób otrzymywania nowych azowych barwników **reaktywnych** o ogólnym wzorze 1, w którym Ar oznacza resztę arylową podstawioną takimi podstawnikami jak: grupy sulfonowe, i/lub grupa hydroksylowa i/lub grupa aminowa, R₁ oznacza wodór, grupę hydroksylową, grupę metylową lub metoksyłową, a n ma wartość 0 lub 1 poięga na kondensacji chlorku 3-/2', 2'-dichloro-1' -etylosulfonylo/benzenosulfonylu z barwnikami **aminoazowymi** o ogólnym wzorze 2, w którym Ar, R₁ i n mają podane wyżej znaczenie. Kondensację prowadzi się w temperaturze 268 do 313 K i przy pH 4,0 do 7,5. Uzyskane barwniki **reaktywne** wydziela się z mieszaniny reakcyjnej, w znany sposób, Azowe barwniki **reaktywne** mogą być stosowane do barwienia włókien celulozowych metodą **zimnonawojową** i do druku.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 290711 (22) 91 06 17 5(51) C09B 45/18

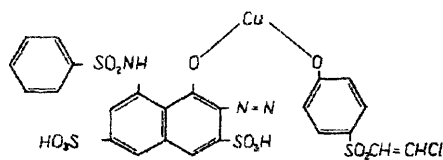
(71) ORGANIKA-ZACHEM Zakłady Chemiczne, BYDGOSZCZ

(72) Gronowska Janina, Ruczyński Lech

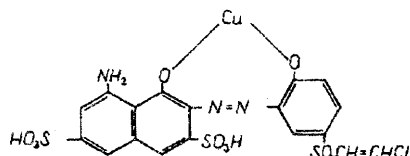
(54) Sposób otrzymywania nowego **miedziokompleksowego** barwnika **reaktywnego**

(57) Nowy **miedziokompleksowy** barwnik **reaktywny** o wzorze 1 otrzymuje się przez kondensację chlorku 3-/2', 2'-dichloro-etylosulfonylo/ benzenosulfonylu z barwnikiem **miedziokompleksowym** o wzorze 2. Kondensację prowadzi się w temperaturze 268 do 313 K i przy pH równym 4,0 do 7,5. Barwnik wydziela się z mieszaniny reakcyjnej **znany** sposobem. Barwnik stosuje się do barwienia **włókien** celulozowych.

(4 zastrzeżenia)



WZÓR 1



WZÓR 2

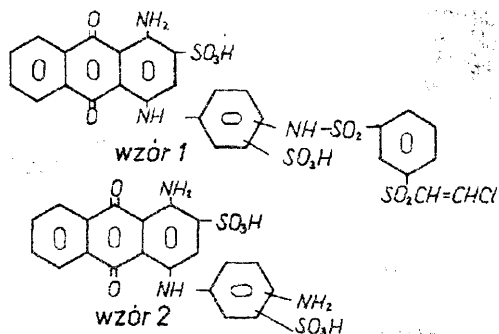
A1(21) 290710 (22) 91 06 17 5(51) C09B 62/00

- (71) **ORGANIKA-ZACHEM** Zakłady
Chemiczne, **BYDGOSZCZ**
(72) Gronowska Janina, **Ruczyński** Lech

(54) Sposób **otrzymywania** nowych
antrachinonowych **barwników** reaktywnych

(57) Nowe antrachinonowe barwniki reaktywne o ogólnym wzorze 1 otrzymuje się w reakcji kondensacji chlorku 3-/2', 2' - dichloro - 1' -etylosulfonylo/ benzenosulfonylu z barwnikami aminoantrachinonowymi o ogólnym wzorze 2. Kondensację prowadzi się w temperaturze 268 do 313 K i przy pH od 4,0 do 7,5. Uzyskane barwniki z mieszaniny reakcyjnej wydziela się znanymi sposobami. Antrachinonowe barwniki reaktywne stosuje się do barwienia włókien celulozowych metodą zimnowojową lub do druku.

(4 zastrzeżenia)



WZÓR 2

A3(21) 290763 (22) 91 06 19 5(51) C09F 1/04

(61) 143038

- (71) Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Kauczuków i
Tworzyw Winylowych, **OŚWIĘCIM**
(72) Miara Zbigniew, Wójcik **Jerzy**, Frach Witold,
Ślósarczyk Józef, Szabla Mieczysław

(54) Sposób **dysproporcjonowania** kalafonii,
polinienasyconych kwasów tłuszczowych
oraz ich mieszanin

(57) Sposób polega na zastosowaniu katalizatora w postaci roztworu wodnego o stężeniu 10 do 70%, zawierającego przynajmniej jeden ze związków o wzorze ogólnym NR₁R₂R₃R₄J, gdzie R₁, R₂, R₃, R₄ oznaczają atomy wodoru lub grupę alkilową posiadającą od 1 do 5 atomów węgla i przynajmniej jeden ze związków o wzorze ogólnym NR₁R₂R₃, gdzie R₁, R₂, R₃ oznaczają atomy wodoru lub grupę alkilową posiadającą od 1 do 5 atomów węgla, przy czym stosunek molowy związków NR₁R₂R₃R₄J do NR₁R₂R₃ wynosi od 1 : 1 do 1 : 0,01.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 290799 (22) 91 06 25 5(51) C09K 17/00

- (71) Polska Akademia Nauk Instytut Mechaniki
Górotworu, **KRAKÓW**
(72) Skawiński Ryszard, Lasowska Anna, Dyrka
Leszek

(54) Sposób uszczelniania skał węglanowych

(57) Sposób polega na tym, że sporządza się roztwór siarczanu gipsu w wodzie o stężeniu 5-25%, z ewentualnym wstępnym zobojętnieniem i/lub z ewentualnym dodatkiem soli zwiększających uwodnienie wytrąconego żelaz, następnie wprowadza się ten roztwór w skałę i pozostawia się w porach skały w małym przepływie, przez ewentualne zmniejszenie zasilania złoża, na czas od 0,5-24 godzin.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 290819 (22) 91 06 25 5(51) C10L 5/16

- (71) instytut Chemicznej Przeróbki Węgla,
ZABRZE
(72) Zakrzewski Zdzisław, Sekuła Mirosław,
Malczyk Ryszard

(54) Sposób brykietowania materiałów
drobnoziarnistych z **lepiszczem** bitumicznym

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania brykietów z materiałów drobnoziarnistych i lepiszcz bitumicznych nie mięknących i bezdymnych. Sposób polega na brykietowaniu materiałów drobnoziarnistych z lepiszczem bitumicznym w temperaturze początku rozkładu termicznego lepiszcza, po zapoczątkowaniu procesu ich koksowania.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 290699 (22) 91 06 17 5(51) C11D 3/04

(75) Godlewska Cecylia, **MARKI**

(54) Środek do mycia, zwłaszcza taboru
kolejowego i samochodowego

(57) Środek zawiera 10-20 części wagowych kwasu siarkowego, 1-20 części wagowych kwasu azotowego, 25-50 części wagowych kwasu fosforowego, 1-5 części wagowych katalizatora, 2-5 części wagowych środków powierzchniowo czynnych w postaci produktów addycji tlenku etyenu i propylenu do alkilofenolu o temperaturze zmięknienia około 22°C i blokowe polimery tlenku etyenu i propylenu o temperaturze zmięknienia około 29°C oraz 2,5-4 części wagowych środka bakteriobójczego z grupy jodoformów i 30-50 części wagowych wody demineralizowanej.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 290698 (22) 91 06 17 5(51) C11D 3/06

(75) Godlewska Cecylia, **MARKI**

(54) Środek do mycia, zwłaszcza taboru
kolejowego i samochodowego

(57) Środek zawiera fosforan trójsodowy w ilości 30-40 części wagowych, trójpolifosforan sodu w ilości 25-35 części wagowych, bezwodny węglan sodu w ilości 20-30 części wagowych, czteroboran sodowy w ilości 5-10 części wagowych, czterosodową sól kwasu etylenodwuaminocząterooctowego w ilości 2-3 części wagowych oraz środki powierzchniowo czynne w postaci zestawu produktu tlenku etyenu do alkilofenoli w ilości 3-5 części wagowych, oksyetylenowanego amidu w ilości 0,5-1,5 części wagowych, kopolimery blokowe tlenku etyenu i propylenu w ilości 3-4 części wagowych i kompozycję zapachową w ilości 0,5-1 części wagowych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 290797 (22) 91 06 25 5(51) C11D 9/50

(71) SEPTOMA Chemiczna Spółdzielnia Pracy, ZĄBKI

(72) Rafalski Lucjan, Wąsek Zenon, Piotrowski Jacek, Szczygieł Elżbieta, Kubiak Zbigniew

(54) Środek dezynfekcyjny

(57) Środek zawiera 50% wagowych mydła potasowego, 2-5% wagowych 4-chloro-3-metylofenolu, 12-15% wagowych o-fenyllofenolu, 2-8% wagowych glukonianu sodu, alkohol etylowy 15% wagowych, wodę 10,5% wagowych oraz 1% środka zapachowego.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 293716 (22) 92 03 05 5(51) C12P 17/02

(31) 91 678 (32) 91 03 06 (33) CH
91 1854 24 06 91 CH

(71) LONZA AG, Gampel/Wallis, CH

(54) Sposób wytwarzania S-/-2,2-dimetylocyklopropanokarboksamidu

(57) Nowy mikrobiologiczny sposób wytwarzania S-/-2,2-dimetylocyklopropanokarboksamidu polega na tym, że w racemicznym R, S-/-2,2-dimetylocyklopropanokarboksamidzie, R-/-2,2-dimetylocyklopropanokarboksamid poddaje się biotransformacji za pomocą mikroorganizmów lub enzymów do kwasu R-/-2,2-dimetylocyklopropanokarboksylowego, przy czym wydziela się S-/-2,2-dimetylocyklopropanokarboksamid, który się wyodrębnia.

(9 zastrzeżeń)

A1(21) 290542 (22) 91 06 05 5(51) C22C 5/04

(71) Mennica Państwowa, WARSZAWA

(72) Duszczyk Ewa, Kiciak Kazimierz

(54) Stop PtRe do produkcji narzędzi i elementów pracujących w podwyższonych temperaturach

(57) Stop PtRe do produkcji narzędzi zawiera 95-99,999% Pt i 0,001-5% Re.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 290784 (22) 91 06 21 5(51) C22C 35/00

(71) Bydałek Sławomira, ZIELONA GÓRA

(72) Bydałek Adam W.

(54) Środek rafinacyjno-ochronny do topienia staliwa

(57) Przeznaczony do obróbki żuźlowej ciekłego staliwa środek rafinacyjno-ochronny na osnowie stopu $\text{CaO-MgO-Al}_2\text{O}_3\text{-SiO}_2$ z dodatkiem upłynniaczy zawiera w stosunku do masy osnowy 30-60% aktywizatora rafinacyjnego, składającego się z 70-95 cz. karbidu, 0-20 cz. stopu Mg-Al, 0-10 cz. mieszanki cerowej.

Stopień rozdrobnienia każdego ze składników aktywizatora jest dostosowany do warunków topienia i rozlewania staliwa do form i wlewnic.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

A1(21) 290832 (22) 91 06 27 5(51) D01G 13/00

(71) Politechnika Łódzka, ŁÓDŹ

(72) Malinowski Marian, Domagała Marian, Michałak Marina, Przybył Krystyna, Frączzak Zygmunt, Sicińska Małgorzata

(54) Sposób wytwarzania przędzy mieszkankowej z włókien wełnianych, chemicznych i sierści królika angorskiego

(57) Sposób polega na tym, że spreparowane włókna układają się warstwami na szczeblaku zasilającym zgrzeblarki wałkowej w taki sposób, aby warstwa włókien wełny była szersza od warstwy włókien angory, a następnie poddaje się zgrzebleniu przy prędkości wydawania zgrzeblarki nie większej niż 30 m/minutę oraz masie liniowej wydawanej taśmy nie większej niż 4,0 ktex. Otrzymany strumień włókien poddaje się rozciąganiu na rozciągarkę podwójnogrzebieniowej o rozciągu nie większym niż 5, prędkości wydawania taśmy nie większej niż 30 m/minutę oraz masie liniowej wydawanej taśmy nie większej niż 10 ktex, następnie czesaniu na czesarkę, dalszemu rozciąganiu na dwóch rozciągarkach jeżakowych, wstępnemu przedzeniu na niedoprzędzarkę wrzecionowej, wyposażonej w aparat rozciągowy, paskowy dwustrefowy oraz przedzeniu na przędzarkę obrączkowej, wyposażonej także w aparat rozciągowy paskowy dwustrefowy.

(1 zastrzeżenie)

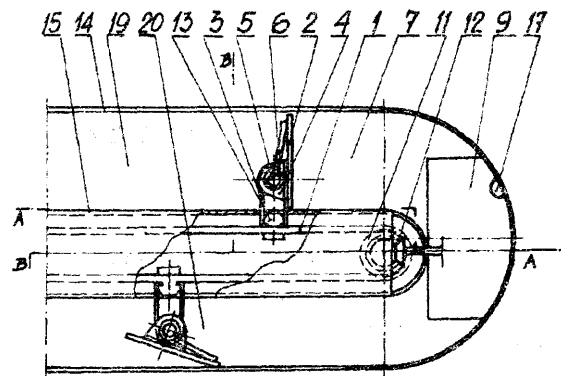
A1(21) 290688 (22) 91 06 14 5(51) D01G 15/00

(71) UNITAS Przedsiębiorstwo Wielobranżowe Spółka z o.o., BIELSKO-BIAŁA

(72) Kukla Józef, Kosibor Adam

(54) Urządzenie do usuwania zanieczyszczeń, zwłaszcza na zgrzeblarkach

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji urządzenia do usuwania zanieczyszczeń, zwłaszcza na zgrzeblarce, wytarczanych z surowca w czasie zgrzeblenia. Urządzenie ma koryto okrężne (7) wyposażone w taśmę bezkońcową (1) z pionowo



ustawioną powierzchnią grzbietową, do której trwale w odstę-
pach mocowane są poprzez podporę (3), wspornik (4) i sworzeń
(5), zgarniaki (2) dociskane sprężynami śrubowymi (6) do kra-
wędzi podpory (3) mocowanej poprzez zaczep (13) do taśmy
beżkońcowej (1). W obrębie łuku koryta okrężnego (7) znajduje
się otwór zsykowy (9), w świetle którego umieszczony jest na
ściance zewnętrznej (14) garb (17). Na odcinku roboczym (19)
równoległym do odcinka nawrotnego (20) szerokość koryta
okrężnego (7) jest większa niż na odcinku **nawrotnym** (20).
Walek obrotowy (11) sprzężony jest z przekładnią napędową
(12).

(5 zastrzeżeń)

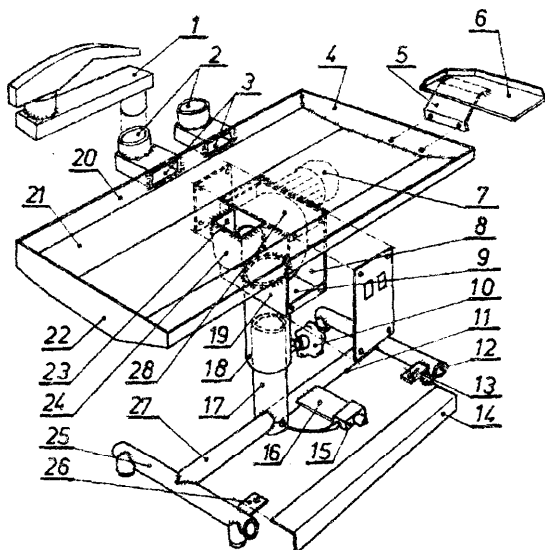
A1(21) 290823 (22) 91 06 25 5(51) D06F 81/08

(75) **Workert Stefan, ŁÓDŹ**

(54) Stół prasowniczy

(57) Stół prasowniczy o regulowanej wysokości charaktery-
styczny tym, że składa się z wanny (21) blaszanej posadowionej
od góry bezpośrednio na obudowie (28) wentylatora i przyspa-
wanej do jego bocznych ścian. Do dolnej ściany wentylatora
przyspawana jest górna część nogi (18), a zespół części tworzą-
cy płytę do prasowania nałożony jest na podstawę (11) złożoną
z rury poprzecznej (27) przetkniętej i przyspawanej do dolnej
części (17) nogi oraz z dwóch rur (12, 25) poziomych. W drugim
wykonaniu zamiast dwóch części nogi, rury górnej i dolnej jest
jedna rura przyspawana do dolnej ściany obudowy wentylatora
z jednej strony i do rury poprzecznej podstawy z drugiej strony,
tworząc nieregulowaną całość stanowiącą stół.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 290723 (22) 91 06 18 5(51) D06M 10/00

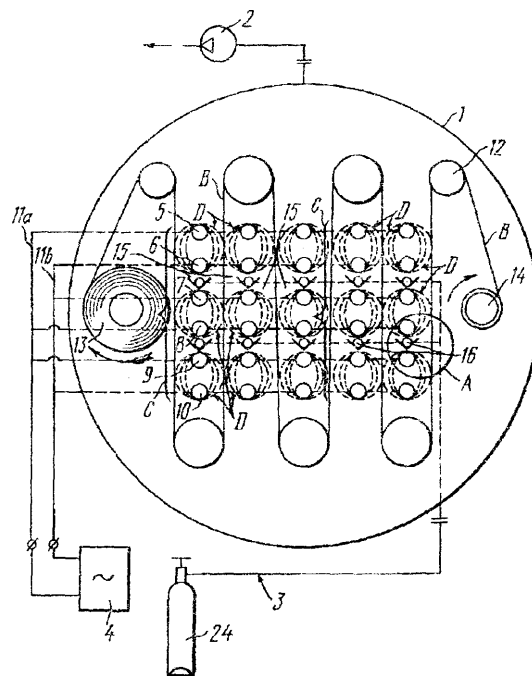
(71) **IVANOVSKY ZAVOD TEXTILNOGO
MASHINOSTROENIA, IVANOVO, SU**

(72) Spitsin Valentin Mikhailovich, Karetnikov
Evgeny Vasilievich, Grishin Sergei
Fedorovich, Ivanov Andrei Anatolievich,
Gorberg Boris Lvovich

(54) Sposób obróbki **substratu** plazmą
wyładowania jarzeniowego i urządzenie do
obróbki **substratu** plazmą wyładowania
jarzeniowego

(57) Sposób obróbki strumieniami plazmy przesuwającego
się przez wiele stref **substratu** polega na tym, że w każdej strefie
(C) obróbki strumienie plazmy są wytwarzane w układzie rów-
noległym w postaci oddzielnych odcinków (D), zaś w zachowa-
nie między nimi przerwy (15) wprowadza się gaz plazmowy,
który kieruje się na powierzchnię przesuwającego się **substratu**.
Przerwy (15) między sąsiednimi odcinkami (D) o jedna-
kowej wielkości utrzymywane są potencjałami elektrycznymi
elektrod stosowanych do wytwarzania strumieni plazmy sąsied-
nich odcinków (D). W urządzeniu pary elektrod (5-6, 7-8, 9-10)
wykorzystywane do tworzenia wydzielonych odcinków (D) ob-
róbki są rozmieszczone z zachowaniem między nimi przerwy
(15) tak, że dwie sąsiednie pary zwrócone do siebie elektrodami
o jednakowej polaryzacji, a w obszarze przerw między nimi są
umieszczone dysze (16) do doprowadzania gazu plazmowego.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

A1(21) 290731 (22) 91 06 17 5(51) E04B 5/00

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska im. J. Gagarina,
ZIELONA GÓRA

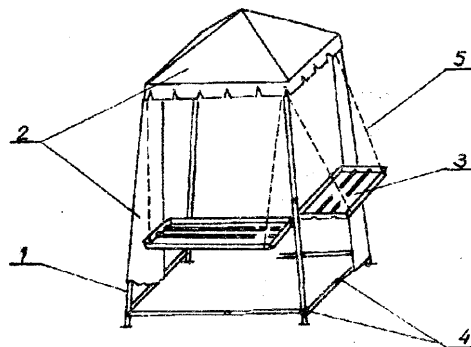
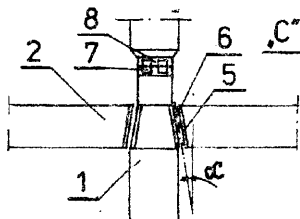
(72) Kłapoć Mikołaj, Korentz Jacek

(54) Strop **płytowo-słupowy**

(57) Strop **wykonany ze słupów**, na których osadzone są
głowice z opartymi na nich płaskimi podciągami i **płytami** stro-
powymi ma połączenie słupa (1) z **głowicą** (2) zrealizowane
przez odpowiednie **wyprofilowanie** otworu w głowicy (2) i **zakoń-**

czenie słupa (1). Płaszczyzny styku słupa (1) i głowicy (2) mają kąt nachylenia do osi pionowej słupa $5^\circ < \alpha < 45^\circ$.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 290712 (22) 91 06 18 5(51) E04H 7/00

(71) PROKOM Pracownia Projektowa
Budownictwa Sp. z o.o., WARSZAWA

(72) Heidrich Zbigniew, Tabernacki Jan,
Zaremba Janusz, Zgoła Andrzej

(54) Sposób i układ etapowej budowy oczyszczalni ścieków, zwłaszcza komunalnych

(57) W pierwszym etapie budowy oczyszczalni wykonuje się tę część ciągu technologicznego, która w etapie docelowym będzie elementem końcowym oraz zmienia się przejściowo jej docelowe przeznaczenie przez wymianę wyposażenia wewnętrznego.

Układ posiada etapowe ciągi technologiczne, zawierające samodzielne oczyszczalnie ścieków, zestawione z wybranymi docelowymi elementami (1, 4, 5) oczyszczalni o zmieniających czasowo funkcjach i parametrach.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 290865 (22) 91 06 27 5(51) E04H 15/00

(75) Radwański Józef, WROCŁAW

(54) Stanowisko handlu drobnego

(57) Stanowisko jest składanym namiotem o gabarytach przystosowanych do swojej funkcji, którego konstrukcja nośna (1) dzięki odpowiedniemu rozmieszczeniu przegubów (4) pozwala się składać w zwarty element pakowany następnie do pojemnika (3), który stanowią stosownie ukształtowane pulpity-lady, zawieszane w stanie przystosowanym do użytkowania na konstrukcji nośnej (1). Integralną część stanowiska stanowi wózek, który służy jako środek transportu złożonego i zapakowanego namiotu oraz po odpowiednim obrocie jego części wokół przegubów spełnia rolę siedziska.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 290831 (22) 91 06 27 5(51) E05B 67/38

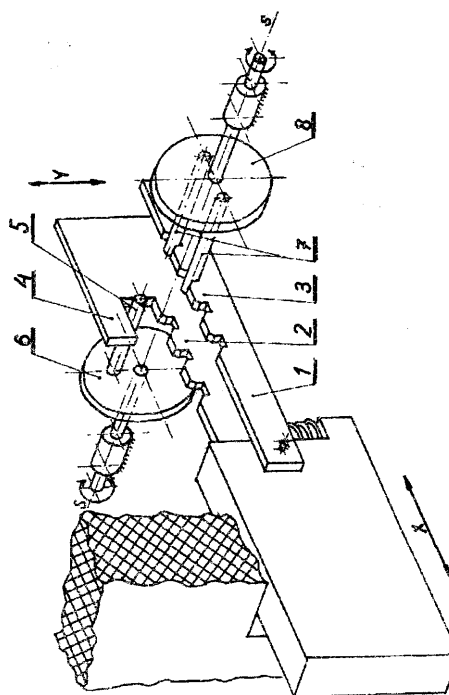
(75) Głowacki Marek, WARSZAWA; Litwiński Artur, WARSZAWA

(54) Sposób zabezpieczenia zamka i urządzenie do zabezpieczenia zamka

(57) Sposób zabezpieczenia zamka, uniemożliwiający otwarcie go przy pomocy napędu wewnętrznego po zamknięciu napędem zewnętrznym, polega na tym, że ruch elementu wyposażonego w zębatkę lub zębaki i przenoszącego napęd zewnętrzny na rygiel lub napęd zewnętrzny i wewnętrzny na rygiel, w kierunku prostym lub zbliżonym do prostopadłego w stosunku do linii zębów, blokuje się przy pomocy zabieraka tarczy napędu zewnętrznego poprzez oparcie zaczepu blokującego o ten zabierak.

Urządzenie do zabezpieczenia zamka, wyposażone w element (1) posiadający co najmniej jedną zębatkę i przenoszący napęd zewnętrzny na rygiel lub napęd zewnętrzny i wewnętrzny na rygiel, oprócz uzębień (2 i 3), posiada zaczep blokujący (4), który opierając się o zabierak (5) tarczy (6) obracanej napędem zewnętrznym, blokuje element (1).

(5 zastrzeżeń)



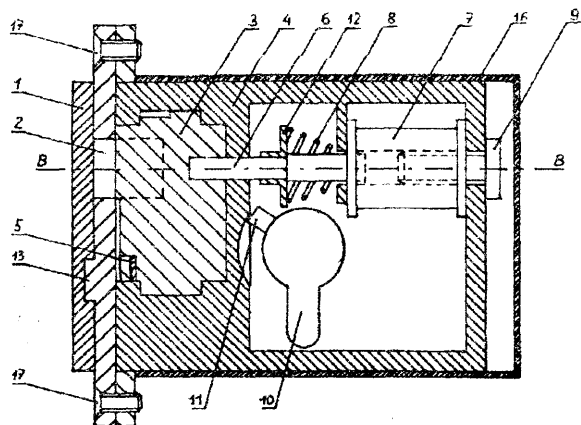
A1(21) 290750 (22) 91 06 20 5(51) E05C 1/00

(75) Gołos Zbigniew, WARSZAWA; Rydzewski Jacek, WARSZAWA; Gołos Stefan, WARSZAWA

(54) Sposób ryglowania drzwi, bram lub furt, zwłaszcza w obiektach z zainstalowanym domofonem lub bramofonem i zamek według tego sposobu

(57) Sposób polega na tym, że na ruchomym skrzydle drzwi znajduje się nieruchome okucie, natomiast w ościeżnicy lub nieruchomym skrzydle drzwi znajduje się mechanizm ryglujący posiadający możliwości odryglowania zdalnego i bezpośredniego.

Zamek charakterystyczny tym, że ma w części drzwiowej (1) rygiel stały (2) zazębiający się z ryglem obrotowym (3) znajdującym się w części ościeżnicowej i powodujący obrót rygla obrotowego (3) podczas ruchu ruchomego skrzydła drzwi, (4 zastrzeżenia)

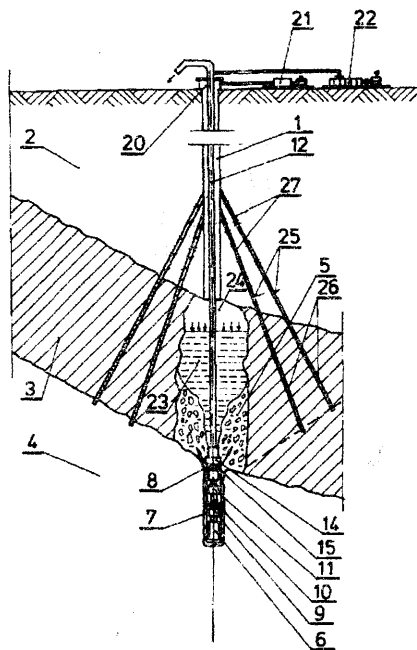


A1(21) 290768 (22) 91 06 19 5(51) E21B 43/28

(75) Jura Wiesław, KATOWICE

(54) Sposób oraz urządzenie do otworowej eksploatacji minerałów użytecznych w skałach średniej i dużej zwięzłości

(57) Sposób polega na tym, że w pierwszej fazie torpeduje się materiałem wybuchowym część otworu wydobywczego (1) przecinającą złożę (3) i przewierca warstwę tak urobionego materiału skalnego (5) dla wynoszenia urobku.



W drugiej fazie wierci się z otworu wydobywczego (1) kierunkowe otwory ukośne (25), które w strefie złoża (3) ładuje się materiałem wybuchowym (26) dla jego dalszego urabiania, natomiast w strefie nakładu (2) zabezpiecza kotwami (27) dla podtrzymania stropu w wybieranej kawernie.

Urządzenie ma mechanizm kruszący, składający się z kafaru (14) i rusztu promieniowego (15), a pod tym zespołem wiertnicę wewnętrzną (6).

(4 zastrzeżenia)

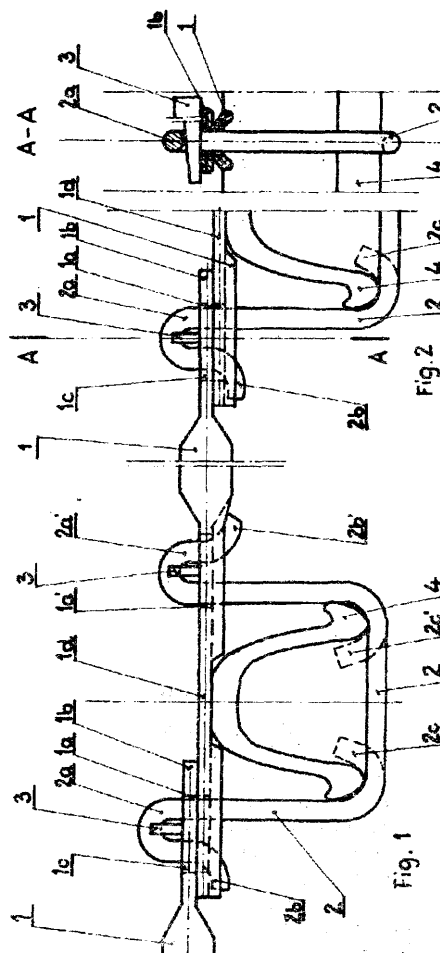
A1(21) 290829 (22) 91 06 27 5(51) E21D 11/28

(75) Iwanowicz Roman, ZABRZE; Chmella Werner, ZABRZE; Matuszyk Benedykt, ZABRZE

(54) Klinowa rozpora górnicza

(57) Klinowa rozpora wykonana z łącznika, kabłąka oraz klinów, charakterystyczna tym, że łącznik rozpory (1) jest wykonany z rury i posiada na jednym końcu dwa otwory (1a) i (1a'), a na drugim końcu jeden otwór (1c). Koniec łącznika (1) z dwoma otworami jest spłaszczony i posiada profil w kształcie litery C, zaś koniec z jednym otworem jest płaski. Pomiędzy otworami (1a) i (1a') łącznik rozpory (1) posiada poprzeczny wgniot (1d) o kształcie odpowiadającym zewnętrznemu profilowi kształtownika V obudowy (4). Kabłąk (2) wykonany z pręta (lub płaskownika), wyprofilowany do wymiarów kształtownika V, posiada na swych końcach zagięcia pod kątem 180°, tworząc zakończenia (2a) i (2a') w kształcie litery U, w które wbite są kliny (3). Zakończenia (2a) i (2a') kabłąka (2) są ponadto odgięte w tej samej płaszczyźnie kabłąka, tworząc ograniczenia (2b) i (2b'). Zakończenie (2a) kabłąka (2) posiada dłuższe ramie odgięcia i inny kąt odgięcia aniżeli zakończenie (2a').

(4 zastrzeżenia)



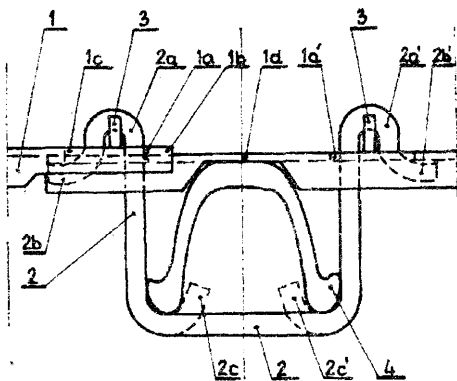
A1 (21) 290715 (22) 91 06 18 5(51) E21D 11/28

(75) Iwanowicz Roman, ZABRZE; Chmella Werner, ZABRZE; Matuszyk Benedykt, ZABRZE

(54) Klinowa rozpora górnicza

(57) Klinowa rozpora wykonana z łącznika, kabłąka oraz klinów, charakterystyczna tym, że kabłąk (2) wykonany z pręta (iub płaskownika) i wyprofilowany do wymiarów kształtownika V obudowy (4), na końcach posiada zagięcia pod kątem 180°, tworząc zakończenia (2a) i (2a') w kształcie litery U, w które wbite są kliny (3). Zakończenia (2a) i (2a') w kształcie litery U kabłąka (2) są ponadto odgięte o 90° w tej samej płaszczyźnie kabłąka (2) tworząc ograniczenia (2b) i (2b').

(4 zastrzeżenia)



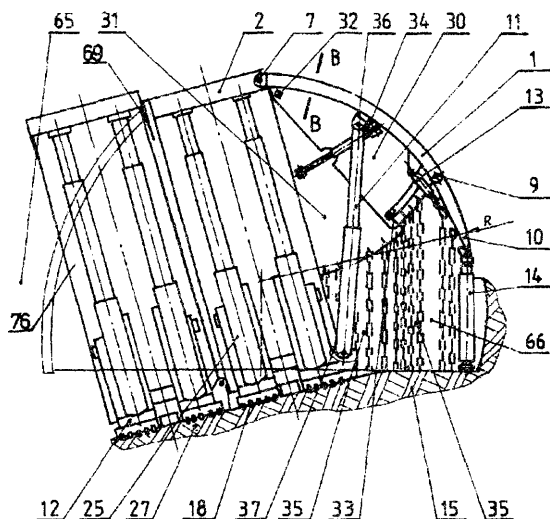
A1(21) 290766 (22) 91 06 19 5(51) E21D 19/00

(71) Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG, GLIWICE; FAZOS Fabryka Zmechanizowanych Obudów Ścianowych, TARNOWSKIE GÓRY

(72) Klusek Rajmund, Szyguła Marek, Kwieciński Daniel, Podleśny Franciszek, Spałek Kazimierz, Pretor Wincenty, Piłarski Jerzy, Olender Kornel, Labocha Jacek, Korzec Zbigniew

(54) Górnicza obudowa przejścia wyrobiska ścianowego w chodniki przyścianowe

(57) Górnicza obudowa przejścia zawierająca zasadniczą stropnicę podpartą stojakami spoczywającymi na spągnicy charakterystyczna tym, że ma chodnikową osłonę (1) zamocowaną po stronie chodnika do boku zasadniczej stropnicy (2).



Chodnikowa osłona (1) jest podparta rozpórą (11) spoczywającą na spągnicy (12) za pośrednictwem kulowego przegubu (37). Ociosowa osłona (10) połączona przegubami (9) z chodnikową osłoną (1) oraz siłownikiem (13) jest rozpięta siłownikami (14) spoczywającymi na spagu (15). Do chodnikowej osłony (1) jest zamocowana stała osłona (30) i ruchoma osłona (31) zaopatrzone w łańcuchową osłonę (35). Górnicza obudowa przejścia współdziała z sąsiednim zestawem (76) w ścianowym wyrobisku (65).

(22 zastrzeżenia)

A1 (21) 290767 (22) 91 06 19 5(51) E21F 5/00 B01D 47/06

(71) Kopalnia Węgla Kamiennego POWSTANCÓW ŚLĄSKICH, BYTOM

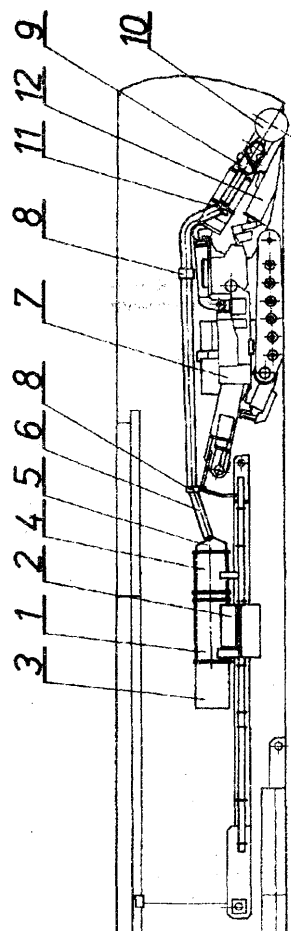
(72) Nowak Krzysztof

(54) Sposób i urządzenie do odsysania i wytrącania pyłów

(57) Sposób polega na tym, że zapyłone powietrze najpierw zwilża się wstępnie w miejscu jego powstawania, a następnie nawilża się go wtórnie za pomocą wirujących strumieni rozpylonej wody, przy czym strumienie te są prostopadłe i nachylone pod kątem 45° do osi podłużnej przepływu strumienia powietrza.

Urządzenie charakterystyczne tym, że zastosowano w nim przewody ssące (6) zakończone ssawami (9) umieszczone z obu stron organu urabiającego (10) kombajnu. Ssawy te są zaopatrzone w dysze rozpylające wodę. Poza tym przewody ssące mają dodatkowe ssawy (11) umieszczone nad ładowarką (12) tego kombajnu. Wewnątrz obudowy odpylacza (1) na obu jej końcach są zabudowane króćce wodne wyposażone na końcach w zespoły wirujących dysz usytuowanych w osi podłużnej odpylacza.

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1(21) 290765 (22) 91 06 19 5(51) F01D 25/12

(71) Instytut Techniki Ciepłej, ŁÓDŹ

(72) Jencz Bogumił, Sobanski Leszek,
Damazer-Gogolewska Elżbieta, Ciepierski
Tomasz, Reimus Zofia(54) Sposób wymuszonego chłodzenia turbin
parowych dużej mocy, zwłaszcza typu
reakcyjnego z przegrzewaniem
międzystopniowym, w czasie odstawiania
bloku

(57) Sposób polega na tym, że chłodzące powietrze wprowadza się do części wysokoprężnej przez odwodnienia rurociągów pary świeżej, przepływa ono przez zawory regulacyjne do wnętrza turbiny chłodząc wirnik i korpus, wypływa przez odwodnienia rurociągów u wylotu turbiny, rurociąg do chłodzenia korpusu części średnioprężnej, otwory remontowe korpusu części wysokoprężnej i dławice zewnętrzne, natomiast do części średnioprężnej powietrze podaje się przez odwodnienia rurociągów pary wtórnie przegrzanej. Przepływa ono przez zawory regulacyjne i układ łopatkowy części średnioprężnej i wypływa przez część niskoprężną oraz skraplacz i/lub otwory remontowe korpusu.

(1 zastrzeżenie)

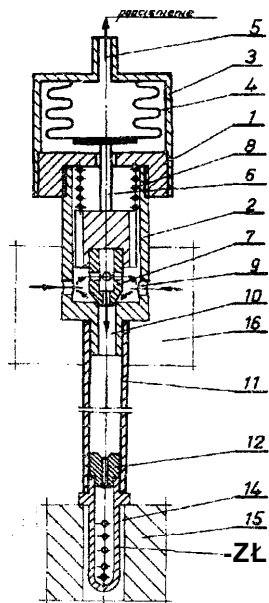
A3(21) 290492 (22) 91 05 31 5(51) F02M 7/18

(61) 140920

(75) Krawczyk Leszek, ŁÓDŹ; Molek Elżbieta,
ŁÓDŹ

(54) Urządzenie o zmiennym przekroju dyszy

(57) Urządzenie mające komorę (10) stanowiącą czerpnię oczyszczonego powietrza połączoną poprzez kanały (9) i cylindryczną komorę (2) z przelotowym kanałem (10), rurką (11),



doprowadzającymi powietrze do rurki emulsyjnej (13) oraz z umieszczonej w tej komorze ruchomej dyszy (7), ma na jednym końcu komory (2) osadzony pierścień (1) z przykręconą obudową (3) zawierającą wewnątrz mieszek (4) otwarty od strony wlotowego otworu (5), z drugiej strony denko mieszka połączone jest z ruchomą dyszą (7) za pomocą cięgła (6), na którym osadzona jest śrubowa sprężyna (8). W drugim wykonaniu urządzenie zamiast mieszka (4) ma siłownik membranowy połączony za pomocą cięgła (6) z ruchomą dyszą (7).

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 290794 (22) 91 06 24 5(51) F02M 21/06

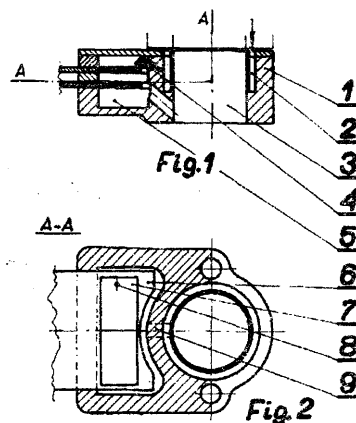
(75) Pietrzak Jacek, GRÓJEC

(54) Sposób i urządzenie do odparowania
ciekłego paliwa, zwłaszcza benzyny

(57) Ciekłe paliwo doprowadza się do paliwowej studzienki (2) i utrzymuje się na ustalonym poziomie poprzez przelewowy kanał (4), który nadmiar paliwa doprowadza na grzejne elementy (6), po czym odparowane paliwo doprowadza się wylotowym kanałem do kanału (3) przepływowego powietrza.

Urządzenie w korpusie (1) posiada paliwową studzienkę (2) połączoną z grzejną komorą (5) przelewowym kanałem (4), którego wylot umieszczony jest nad grzejnymi elementami (6) posiadającymi przepływowe otwory (8).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 290864 (22) 91 06 27 5(51) F04C 27/02

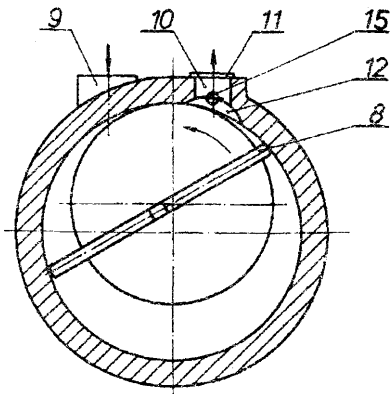
(71) TEPRO Zakład Techniki Próżniowej,
KOSZALIN

(72) Lange Augustyn

(54) Pompa próżniowa łopatkowa, zwłaszcza
wysokoobrotowa

(57) Pompa ma w cylindrze w obszarze otworów wylotowych (10) wykonanych szereg odcinków wybrania łukowego (12). Skrajne wybrania umieszczone są na krawędziach cylindra. Poszczególne odcinki wybrań (12) połączone są podłużnym otworem (15) równoległym do osi cylindra.

(3 zastrzeżenia)



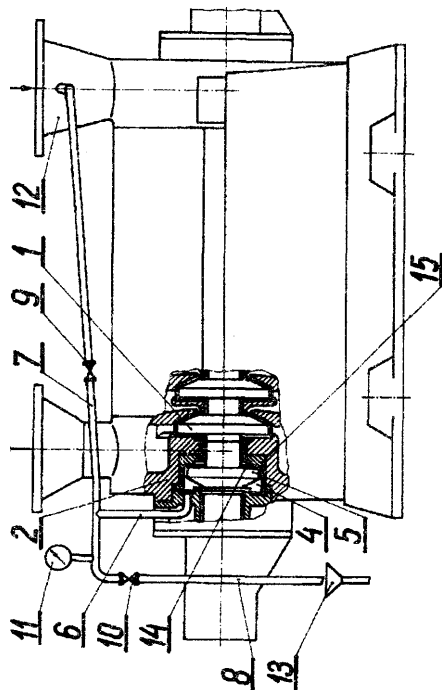
A1(21) 290724 (22) 91 06 17 5(51) F04D 15/00

(71) Huta im. Tadeusza Sendzimira, KRAKÓW
(72) Bednarski Bronisław, Domagała Stanisław

(54) Sposób bezpiecznego uruchamiania i zatrzymywania wirnikowych pomp wielostopniowych

(57) Sposób polega na tym, że w komorze urządzenia odciążającego (2) pompy istniejące ciśnienie wody przed tarczą odciążającą (5) obniża się znacznie w przestrzeni komory (4) za tarczą odciążającą (5) poprzez odprowadzenie wody na zewnątrz pompy dodatkowym rurociągiem (6) połączonym z przestrzenią komory (4) za tarczą odciążającą (5).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 290753 (22) 91 06 20 5(51) F04D 29/10

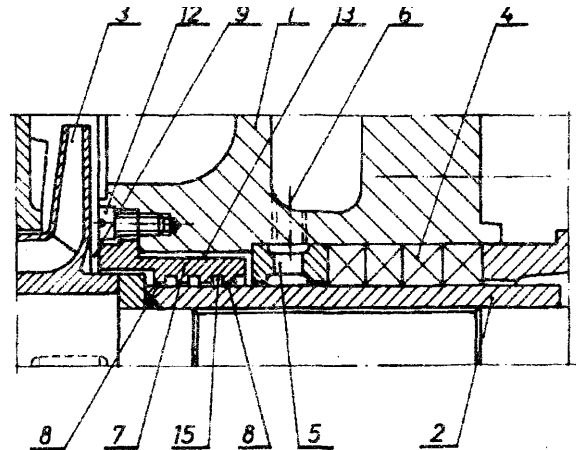
(71) Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych Spółka Akcyjna, SWIDNICA
(72) Misiewicz Wojciech, Mrugała Jan

(54) Poosiowe uszczelnienie wału wielostopniowej pompy wirowej

(57) Uszczelnienie umieszczone w korpusie pompy (1) po stronie tłocznej składa się z dławnicy (4), poprzedzającej ją komory odciążającej (5) i z nieobrotowej tulei dławiącej (7)

tworzącej wzdłuż wału (2) pomiędzy przestrzenią (9) za ostatnim wirnikiem (3), a komorą odciążającą (5) kołową szczelinę tłumiącą (8). Tuleja dławiąca (7) osadzona jest w gnieździe korpusu pompy (13) pływająco, z luzem promieniowym, i od strony wnętrza pompy wyposażona jest w kołnierz oporowy z płaską czółową powierzchnią styku dopasowaną do współpracującej z nią płaskiej powierzchni czoła gniazda korpusu. W otworze wewnętrznym tulei dławiącej (7) wykonane są kołowe rowki labiryntowe (15).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 290866 (22) 91 06 27 5(51) F16C 33/14

(71) Huta Kościuszko, CHORZÓW
(72) Dylka Henryk, Białkowski Janusz, Ciszek Jan, Kantor Stanisław, Bajan Andrzej, Sznalski Tadeusz

(54) Sposób wykonania panewki łożyska ślizgowego, zwłaszcza dla łożysk walcarek

(57) Sposób wykonania panewki ze skrawkowego tworzywa żywiczno - fenolowego, prasowanej w metalowych formach w temperaturze podwyższonej i pod ciśnieniem, kapanej w oleju i obrabianej mechanicznie na żądany wymiar polega na tym, że do skrawkowego i/lub kawałkowego tworzywa żywiczno - fenolowego w ilości 93% wagowych, dodaje się około 7% rozdrobnionych dwusiarczku molibdenu i/lub grafitu, i po dokładnym wymieszaniu składników, wygrzewa się go w metalowej formie w temperaturze 420 K i pod ciśnieniem 20 MPa do 25 MPa, po czym formę schładza się do 325 K, a po wyjściu panewki poddaje się ją obróbce mechanicznej i zanurza w rozgrzanym oleju. Czas wygrzewania panewki w formie wynosi 2 minuty na jeden milimetr grubości panewki, w najgrubszym jej miejscu. Wygrzewanie panewki w formie odbywa się najkorzystniej w temperaturze 433 K.

(3 zastrzeżenia)

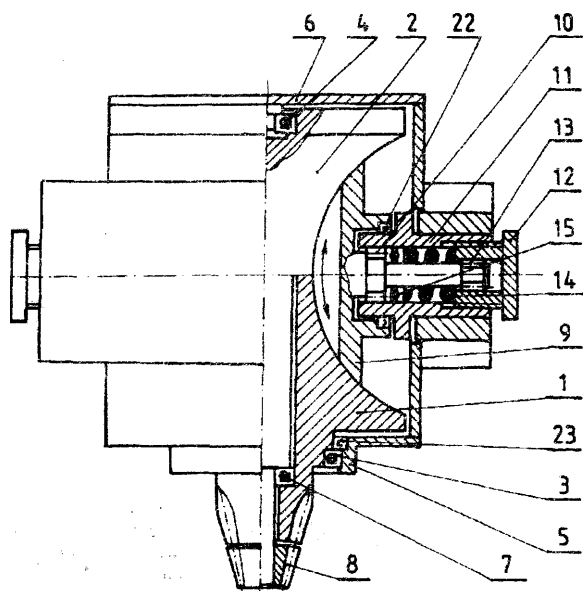
A1(21) 290762 (22) 91 06 19 5(51) F16H 15/00

(71) Politechnika Wrocławska, WROCŁAW
(72) Koziarski Czesław

(54) Mechanizm samoczynnego docisku pośredniczącego koła ciernego

(57) Mechanizm składa się z ruchomego jarzma (11), wahliwego jarzma i regulacyjnego koszyka (12), przy czym w wahliwym jarzmie poprzez toczne elementy osadzone jest ruchome jarzmo (1), w którym umieszczony jest regulacyjny koszyk (12), zaś wewnątrz ruchomego jarzma (11) usytuowana jest dociskająca sprężyna (14), wzdłużne łożysko (15) oraz łożyska (10 i 13), w których osadzony jest wał pośredniczącego koła (9) ciernego.

(1 zastrzeżenie)



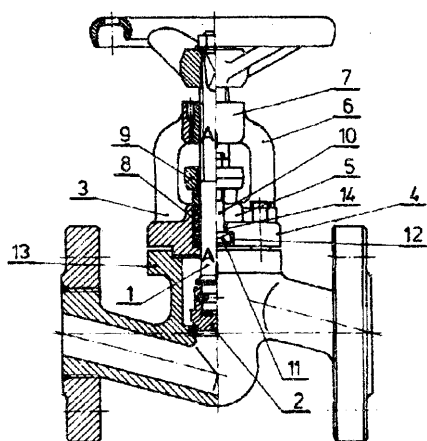
A1(21) 290728 (22) 91 06 17 5(51) F16K 41/025

(75) Kaczmarek Kazimierz, GŁUCHOŁAZY;
Wachowski Janusz, GŁUCHOŁAZY;
Krzywdziński Zbigniew, GŁUCHOŁAZY

(54) **Zawór zaporowy wzniosowy kabłąkowy**

(57) Zawór, w którym docisk uszczelnienia zapewnia dławik związany śrubami z pokrywą, charakterystyczny tym, że dławik (9) uszczelniający trzpień (1) dociśnięty jest parą śrub młoteczkowych (10), których łeb (11) uchwycony jest w wybraniu (12) kołnierza (4) pokrywy, otwartym od strony kadłuba (13). Wybranie (12) w kołnierzu położone jest poza punktami styku bezpośredniego pokrywy (3) z kadłubem (13).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 290809 (22) 91 06 26 5(51) F21P 1/00
F21S 1/00

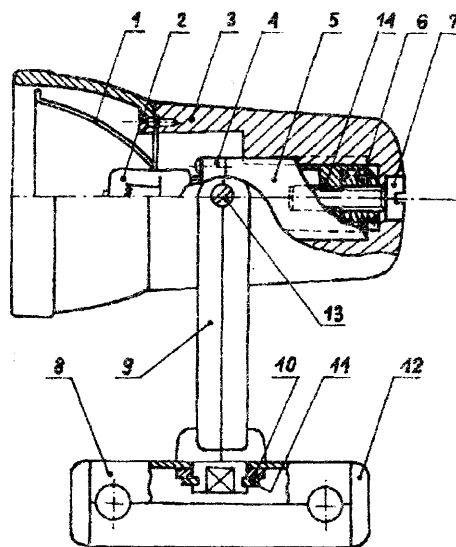
(75) Piwoński Krzysztof, WARSZAWA

(54) **Lampa halogenowa ze zmienną ogniskową**

(57) Lampa ma korpus (3), w którym umieszczony jest wspornik (5) z zamocowaną z jednej strony na stałe oprawką (4) żarówki halogenowej (2), natomiast z drugiej strony wspornika (5) umieszczona jest śruba regulacyjna (7). Wkręcanie albo wykręcanie śruby regulacyjnej (7) we wspornik (5) powoduje osiową zmianę jego położenia względem korpusu (3); tym sa-

mym przesuwają się osiowo żarówka (2) względem lustra odbłyśnika (1). Korpus (3) mocowany jest obrotowo do podstawy (8) poprzez uchwyt (9).

(4 zastrzeżenia)



A3(21) 290686 (22) 91 06 14 5(51) F23B 7/00

(61) 283225

(75) Ochot Diter, KĘDZIERZYN-KOŹŁE

(54) **Sposób optymalnego i ekologicznego spalania w kotle energetycznym**

(57) Sposób polega na tym, że wytwarzanie jądra płomienia odbywa się cyklicznie poprzez chwilowe, jednoczesne obniżenie wyjściowej prędkości wylotowej mieszanki paliwowo - gazowej i częściowe zmniejszenie ilości O_2 od O_2 maximum do wartości mniejszej lub równej O_2 optimum. Następnie, po stwierdzeniu, że zmalała zawartość SO_2 i CO w spalinach wylotowych, powraca się do prędkości wylotowej mieszanki paliwowo - gazowej zbliżonej do wartości normalnej i zmniejszając nadal ilość O_2 aż do momentu wzrostu ilości emitowanego CO . Cykl ten powtarza się w odstępach czasu od jednej do trzech godzin aż do momentu uzyskania O_2 minimum = constans.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 290778 (22) 91 06 20 5(51) F23J 7/00

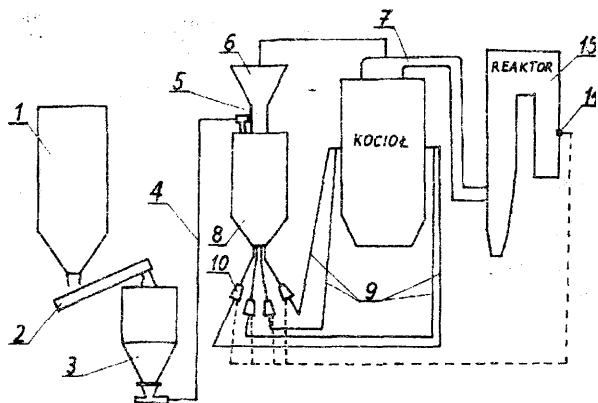
(71) Zespół Elektrociepłowni, WROCŁAW

(72) Gostomczyk Adam, Jędrusiak Jan, Starnawski Wacław, Pępka Józef, Ciasnocha Czesław

(54) **Sposób podawania związków wapnia do kotła i urządzenie do stosowania tego sposobu**

(57) Sposób polega na tym, że suchy związek wapnia zmieszany z powietrzem podaje się strumieniowo do kotła pod ciśnieniem 0,2 - 0,4 atn, w osłonie podgrzanego powietrza. Jednocześnie dokonuje się pomiaru spalin za reaktorem, a na podstawie tego pomiaru dobiera się ilość podawanego związku wapnia. Związek wapnia podaje się czterema strumieniami naprzemianlegle, z przeciwnych kierunków, na równych poziomach. Urządzenie do podawania związku wapnia do kotła ma zbiornik (1), pod którym usytuowany jest podajnik ślimakowy (2). Na wylocie podajnika ślimakowego zainstalowana jest pompa wapienna (3), połączona przewodem (4) z pośrednim zbiornikiem (8). Wylot zbiornika pośredniego (8) jest połączony przewodami ze strumienicami zamocowanymi w ściankach kotła.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 290875 (22) 91 06 27 5(51) F23K 3/02

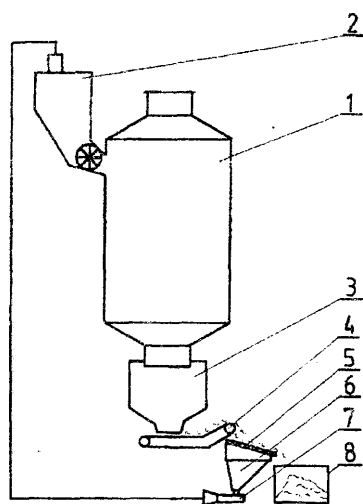
(71) PEC-MEGAWAT Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej Spółka z o. o., TARNOWSKIE GÓRY

(72) Pogodziński Andrzej, Cwiela Jan, Maks Józef, Paliga Jerzy

(54) **Osprzęt kotła fluidalnego**

(57) Osprzęt charakterystyczny tym, że w jego skład wchodzi urządzenie sortujące (5) wyposażone w zasobnik (6) i umieszczone na trasie odprowadzenia popiołu z popielnika (3) na składowisko (8). Z zasobnika (6) przesortowany popiół o określonej granulacji doprowadzany jest przy pomocy podajnika (7) do urządzenia zasypowego (2). W korzystnym wykonaniu, przenośnikiem odstawczym (4) popiołu jest przenośnik ślimakowy, w którego korpusie zastosowano sito jako urządzenie sortujące (5).

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 290874 (22) 91 06 27 5(51) F23K 3/02

(71) PEC-MEGAWAT Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej Spółka z o. o., TARNOWSKIE GÓRY

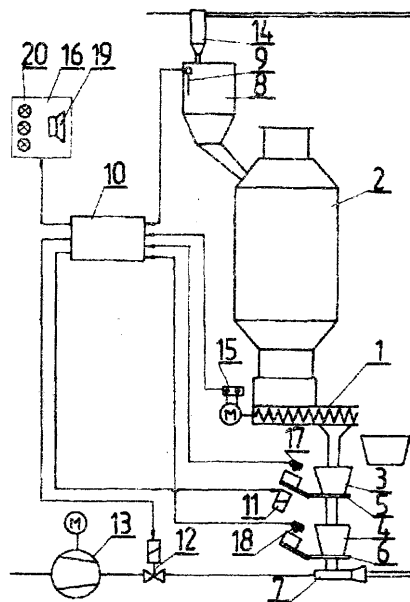
(72) Pogodziński Andrzej, Cwiela Jan, Maks Józef

(54) **Układ sterowania urządzeniami doprowadzającymi materiał obojętny do kotła fluidalnego**

(57) Układ charakterystyczny tym, że w jego skład wchodzi: czujnik stanu napełnienia (9) zasypnika (8), czujniki położenia

(17 i 18) den uchylnych (5 i 6), czujnik zadziałania (15) przenośnika (1) oraz elementy wykonawcze: zawór (12) zainstalowany na przewodzie doprowadzającym powietrze do inżektora (7) podajnika pneumatycznego i zamek (11) blokujący uchylnie dno (5) pierwszego pojemnika (3) w położeniu zamknięcia. Elementem odbierającym sygnały z czujników (9, 17, 18, 15) i nadającym sygnały do elementów wykonawczych (12, 11) jest przetwornik logiczno - czasowy (10). Układ ma dodatkowy element wykonawczy w postaci sygnalizatora (16) awarii.

(4 zastrzeżenia)



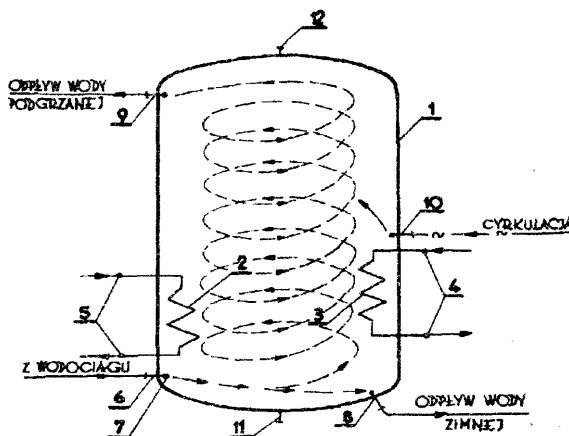
A1(21) 290682 (22) 91 06 13 5(51) F24H 1/18

(71) Przedsiębiorstwo Consultingowo-Badawcze INTEHEATING Spółka z o. o., SZCZECIN

(72) Cieślukowski Ryszard, Szwałik Dymitr

(54) **Podgrzewacz pojemnościowy z wirowym ruchem czynnika przejmującego ciepło, szczególnie dla układów przygotowania ciepłej wody użytkowej**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie techniczne konstrukcji pojemnościowego podgrzewacza, w którym istnieje możliwość wykorzystania energii kinetycznej strumienia masy wody, do wywołania ruchu wirowego wody wzdłuż powierzchni wymieniających ciepło. Wywołany ruch wirowy wody intensyfikuje z kolei proces przejmowania ciepła i podwyższa wartość wielkości gęstości mocy cieplnej wężownicy w W/m^2 .



Zmniejsza **tym** samym obliczeniową powierzchnię wymiany ciepła wężownicy dla danej mocy cieplnej podgrzewacza, w stosunku do dotychczas stosowanych podgrzewaczy pojemnościowych, w których ruch wirowy wody nie występuje. Podgrzewacz pojemnościowy zbudowany jest ze zbiornika (1), wężownic spiralnych (2 i 3), króćców zakończonych styknie do powierzchni wewnętrznej ścianki zbiornika (6, 8), (10 i 9) umożliwiających wywołanie ruchu wirowego wody, króćca (11) służącego do odprowadzania osadów i płukania.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 294941 (22) 92 06 17 5(51) F25J 3/02

(31) 91 718504 (32) 91 06 20 (33) US

(71) Air Products and Chemicals Inc., Allentown, US

(72) Agrawal Rakesh, Woodward Donald Winston, Smith Arthur Ramsden, O'Connor Decian Patrick, Espie David Miller, Mandler Jorge Anibal

(54) Sposób i okład do regulacji urządzenia do kriogenicznego rozdzielania powietrza w czasie szybkich zmian w produkcji

(57) Sposób rozdzielania zasilającego powietrza w układzie do destylacji kriogenicznej zawierającym co najmniej jedną kolumnę destylacyjną, w którym powietrze zasilające rozdziela się na co najmniej produkt wzbogacony w **tlen** i produkt wzbogacony w **azot**, umożliwiające utrzymanie wymagań odnośnie czystości w czasie zmian zapotrzebowania na produkt i ciśnienia powietrza zasilającego polega na odprowadzeniu i przechowaniu chłodziwa w postaci płynu wzbogaconego w **azot** z układu destylacyjnego, gdy ciśnienie powietrza zasilającego zwiększa się oraz doprowadza się chłodziwo w postaci płynu wzbogaconego w **azot** do układu destylacyjnego z zapasu płynu wzbogaconego w **azot**, gdy ciśnienie powietrza zasilającego zmniejsza się. Układ zawiera element przepływu orosienia do układu destylacyjnego w celu wprowadzenia przepływu orosienia wzbogaconego w **azot**; element magazynujący sprężony z elementem przepływu orosienia, służący do przechowywania płynu wzbogaconego w **azot** oraz element regulujący przepływ orosienia.

(20 zastrzeżeń)

A1(21) 290691 (22) 91 06 14 5(51) F42B 3/00

(71) NITRON-ERG Zakłady Tworzyw Sztucznych, KRUPSKI MŁYN

(72) Hupka Romuald

(54) Plastyczny materiał wybuchowy heksogenowy odporny na działanie niskich temperatur

(57) Plastyczny materiał wybuchowy składa się z heksogenu w ilości 78 do 82% wagowych, adypinianu **dwuoktylu** w ilości

17,4 do **19,8%** wagowych, nitrocelulozy w ilości 0,6 do 1,4% wagowych i centralitu w ilości 0,2 do **0,6%** wagowych. Materiał używany jest do prac minerskich w bardzo niskich temperaturach.

(1 zastrzeżenie)

A3(21) 289682 (22) 91 03 28 5(51) F42R 8/00

(61) 281401

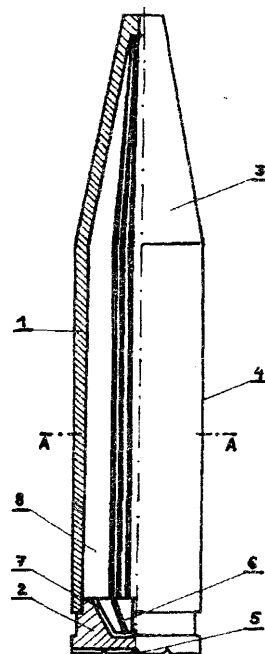
(71) BUMAR-ŁABĘDY Kombinat Urządzeń Mechanicznych Zakłady Mechaniczne ŁABĘDY, GLIWICE

(72) Gałek Wiesław, Laurman Adam, Szczurowski Stanisław

(54) Pocisk ćwiczebny do armaty czołgowej

(57) Pocisk ćwiczebny charakteryzuje się tym, że korpus skorupowy (1) na swojej powierzchni wewnętrznej ma ukształtowane żebra (8) rozmieszczone promieniowo, a biegnące wzdłuż tworzących części cylindrycznej (4) i części stożkowej (3), przy czym ich ilość i wymiary są tak dobrane, aby ich masą a także uzyskane przez to usztywnienie korpusu pozwoliły osiągnąć taki opór przy przechodzeniu pocisku przez lufę, który równoważyłby opór jaki dotychczas zapewniała masa używanego płynu do napełniania pocisków ćwiczebnych. Denko (2) ma na swojej ścianie przedniej wyjęcie (6) zaopatrzone w nacięcia krzyżowe (7).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1(21) 290713 (22) 91 06 18 5(51) G01M 3/40

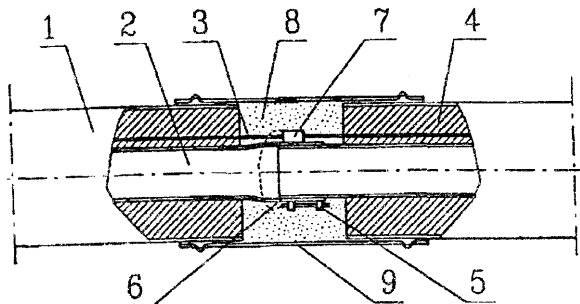
(75) Jarosz Mariusz, WARSZAWA; Jarosz Klaudiusz, WARSZAWA; Stańczyk Jan, WARSZAWA

(54) Sposób kontroli szczelności rurociągu **niskociśnieniowego**, zwłaszcza do rurociągów wody chlorowej

(57) Sposób polega na tym, że w miejscu połączenia dwóch odcinków rurociągu pomiędzy rurą zewnętrzną (1) a rurą we-

wewnętrznej (2) umieszcza się elektroniczną instalację pomiarową (3), przy czym obie rury oddziela się warstwą izolacyjną (4). W miejscu połączenia dwóch odcinków rury wewnętrznej (2) pod połączeniem kielichowym (6) umieszcza się czujnik wilgotności (5) połączony z zawierającym układ detekcyjny z diodą przylą-
czem (7) dołączonym do elektronicznej instalacji pomiarowej (3). 2 kolei włącza się blok zasilający i dokonuje pomiaru napięć. Sposób pozwala na określenie początkowego oraz końcowego nieszczelnego odcinka rurociągu niskociśnieniowego.

(4 zastrzeżenia)



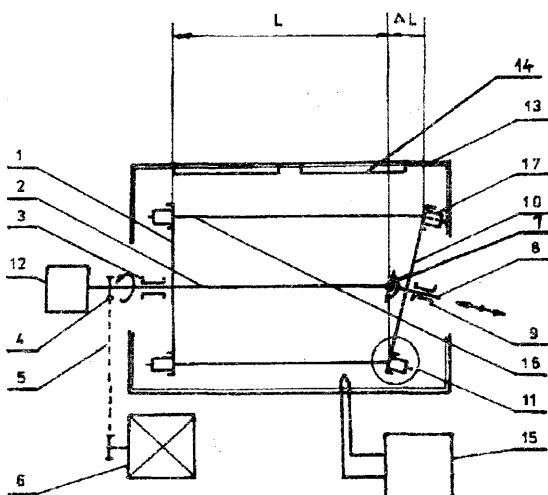
A1 (21) 290839 (22) 91 06 26 5(51) G01N 19/04

(71) Politechnika Poznańska, POZNAŃ
(72) Jurkowski Bolesław, Ciesielski Leszek,
Manuszak Jakub

(54) Urządzenie do badania połączenia gumy z kordem, zwłaszcza stalowym

(57) Urządzenie ma na każdej z tarcz (1, 10) na odwróconej od drugiej tarczy powierzchni w pobliżu ich krawędzi wykonane gniazda (11) służące do mocowania próbek, przy czym w każdym z tych gniazd są wykonane wycięcia otwarte od strony krawędzi tarczy.

(3 zastrzeżenia)



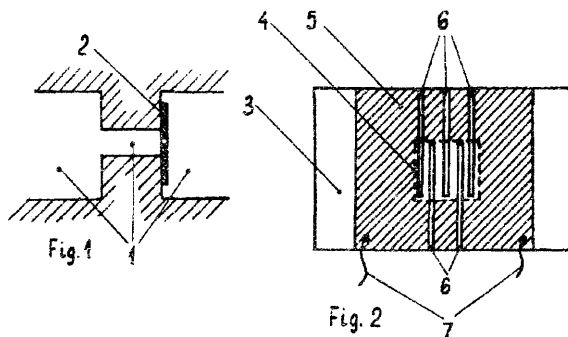
A1(21) 290789 (22) 91 06 21 5(51) G01N 27/18
G01D 5/16

(71) Wojskowa Akademia Techniczna im.
Jarosława Dąbrowskiego, WARSZAWA
(72) Stryszak Edward, Jasek Krzysztof, Katyński
Zbigniew, Wojciechowski Kazimierz,*
Banaszczyk Arkadiusz

(54) Mikrocujnik przepływu gazu

(57) Mikrocujnik zawiera miniaturowy element czujnikowy połączony elektrycznie ze źródłem prądowym i umieszczony w kanale (1). Element czujnikowy (2) zawiera płytkę dielektryka (3) z otworem (4) w części centralnej. Do płytki (3) przymocowana jest folia metalowa (5) z długimi wycięciami (6), które rozpoczynają się na przemian z przeciwnych boków folii (5), przecinają jedną krawędź otworu (4) i kończą się na wysokości drugiej krawędzi. Utworzone w ten sposób struktury grzebieniowe nakrywają się w obrębie otworu (4). Ponadto z folii metalowej (5), z punktów między którymi najkrótsza droga prowadzi przez wycięcia (6) w folii, wyprowadzone są przewody elektryczne (7).

(1 zastrzeżenie)

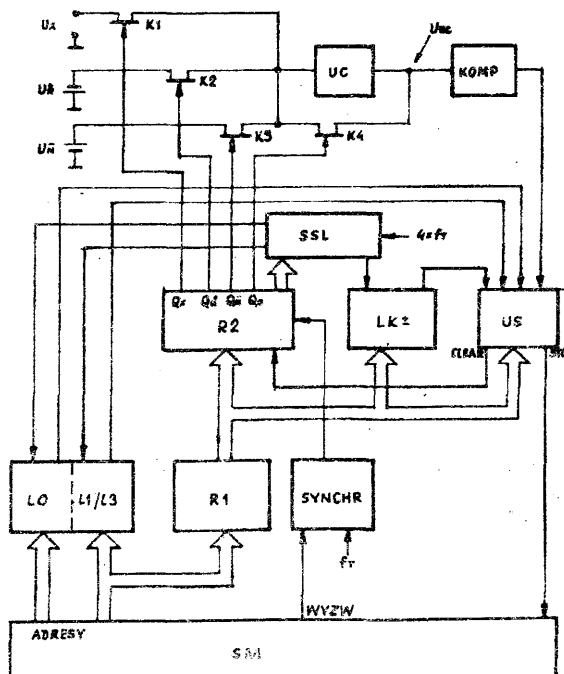


A1(21) 290807 (22) 91 06 26 5(51) G01R 19/25

(71) MERATRONIK Zakład Elektronicznej
Aparatury Pomiarowej, WARSZAWA
(72) Romaniuk Włodzimierz, Pabian Andrzej,
Rajchman Zbigniew, Kownacki Łukasz,
Grabowski Krzysztof, Jasiński Stanisław

(54) Sposób przetwarzania napięcia stałego na wartość cyfrową i układ przetwarzania napięcia stałego na wartość cyfrową, zwłaszcza w całkującym woltomierzu cyfrowym

(57) Sposób przetwarzania polega na tym, że czas trwania fazy, w której do wejścia układu całkującego doprowadza się



napięcie wzorcowe o polaryzacji zgodnej z polaryzacją napięcia mierzonego, uzależnia się od polaryzacji napięcia mierzonego i indywidualnych parametrów układów przetwarzania, które wprowadza się jako wartości stałe dla danego układu przetwarzania.

Układ przetwarzania ma dodatkowy licznik (LK^{-1}) określający czas trwania w/w fazy przetwarzania zliczający impulsy taktujące o częstotliwości wyższej niż częstotliwość impulsów taktujących zliczanych przez liczniki (LO) i ($L1/L3$).

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 290843 (22) 91 06 26 5(51) G01R 27/18

(71) Politechnika Wrocławska, WROCŁAW
(72) Masny Jan, Osifski Stanisław, Waśkowicz Włodzimierz

(54) Urządzenie do pomiaru doziemnej rezystancji izolacji sieci elektroenergetycznych typ «IT»

(57) Urządzenie ma na wejściu zasilacz (Z) napięcia stałego. Do jednego wyjścia zasilacza (Z) jest włączony regulowany rezystor (R1), a do drugiego wyjścia - drugi regulowany rezystor (R2).

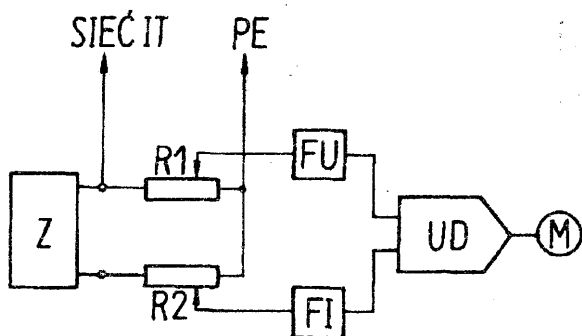
Obydwa rezystory są połączone ze sobą i z ochronnym przewodem (PE).

Regulowane wyjście pierwszego rezystora (R1) jest połączone z wejściem filtra dolnoprzepustowego (FU), a wyjście drugiego rezystora (R2) jest połączone z wejściem drugiego dolnoprzepustowego filtra (FI).

Wyjście obydwu filtrów (FU) i (FI) są połączone przez układ dzielący z miernikiem rezystancji (M).

Sieć elektroenergetyczna (IT) jest włączona między wyjściem zasilacza (Z) i pierwszym regulowanym rezystorem (R1).

(2 zastrzeżenia)



A3(21) 290751 (22) 91 06 20 5(51) G02B 6/38

(61) 144655

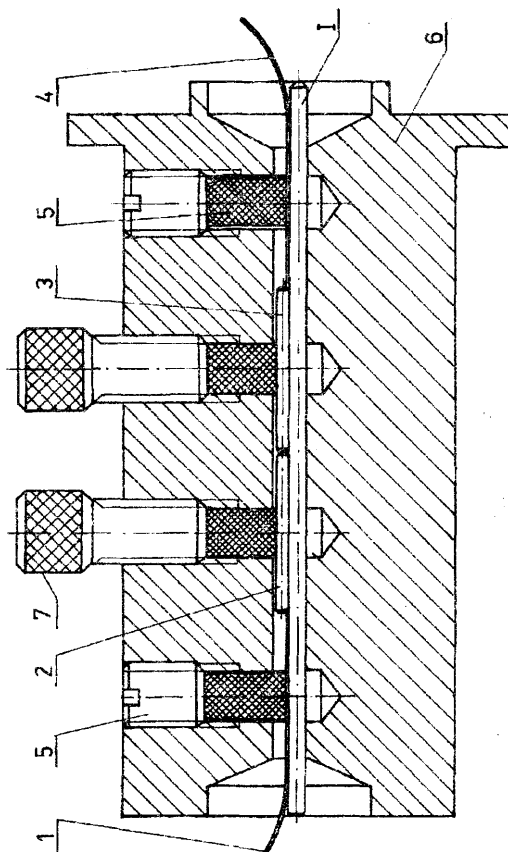
(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA
(72) Tadeusiak Andrzej, Mierzejewski Henryk

(54) Złącze rozłączne do łączenia światłowodów

(57) Złącze charakteryzujące tym, że od strony brzegów, na wałki (1) usytuowane niżej, ma nałożony płaski element prowadzący (1, 4) złożony z części centralnej naciskającej za pośrednictwem prostokątnej do niej śruby (5) i z części prowadzącej szerszej, z wycięciem w kształcie litery V przechodzącej w literę U w celu prowadzenia włókna światłowodowego.

Część centralna przechodzi poza brzegami usytuowanych niżej wałków w część prowadzącą na brzegu wygiętą do góry.

(2 zastrzeżenia)



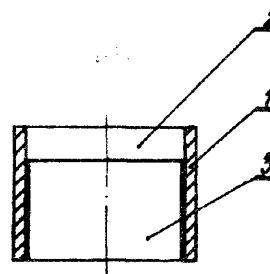
A1(21) 290744 (22) 91 06 18 5(51) G02B 23/14
F41G 1/32

(75) Lis Marek, KOŁOBRZEG; Szymański Leszek, KOŁOBRZEG

(54) Nasadka rozjaśniająca do lunety myśliwskiej

(57) Nasadka ma postać tulei (1) o średnicy dostosowanej do średnicy tubusa lunety mierzonej od strony okularu wejściowego, której wewnętrzna powierzchnia (2) zaopatrzona jest w warstwę fotoluminescencyjną (3) wykonaną z fotoluminescencyjnej folii, lub fotoluminescencyjną farbą poliuretanową o zabarwieniu żółto-zielonym.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 290795 (22) 91 06 24 5(51) G02C 5/14

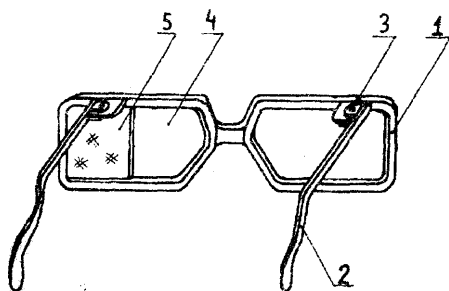
(75) Sikora Andrzej, GRODZISK MAZOWIECKI

(54) Okulary

(57) Przedmiotem wynalazku są okulary z zausznikami (2) zamocowanymi do górnej krawędzi oprawki (1) i odgiętymi

uskokowo do dołu w części przyskroniowej oraz mające lustro wsteczne (5) naklejone lub napyłone na zewnętrznej części elementu optycznego (4) po jego wewnętrznej stronie. Zauszniki (2) zamocowane są w odległości od 0,1 do 0,3 szerokości elementu optycznego (4) od bocznej krawędzi oprawki (1).

(4 zastrzeżenia)



A2(21) 293882 (22) 92 03 18 5(51) G06F 15/74

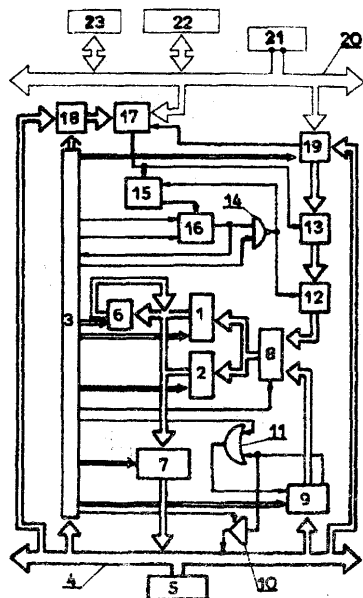
(71) Uniwersytet Łódzki, Łódź

(72) Baczyński Janusz

(54) Układ do monitorowanego procesu zbierania danych

(57) Układ ma pamięć (1) danych widmowych i pamięć (2) danych monitorowanych połączone z inkrementacyjnym blokiem (6) i osobno poprzez wyjściowy bufor (7) z magistralą (4) systemu (5) wizualizacji graficznej danych, korzystnie mikrokomputerem. Pamięci (1, 2) są także połączone z licznikiem (9) i z magistralą (4) poprzez multiplexer (8), przez który są połączone także z systemową magistralą (20) poprzez adresowy rejestr (12), buforowy rejestr (13) i selektor (19). Poza tym osobno z magistralą (20) jest połączona magistrala (4) poprzez selektor (19) i także z magistralą (20) jest połączony rejestr (13) poprzez komparator (17). Rejestr (12) jest połączony z komparatorem (17) poprzez dwustanowy przerzutnik (15), oraz odrębnie poprzez bramkę (14) typu NAND, przerzutnik (16) korzystnie typu D i przerzutnik (15). Natomiast licznik (9) jest osobno połączony poprzez bramkę (11) typu OR oraz trójstanową bramkę (10) z magistralą (4), przy czym magistrala (4) jest także połączona z komparatorem (17) poprzez zatraskowy rejestr (18) oraz poprzez blok (3) logiki sterującej. Blok (3) jest z kolei połączony bezpośrednio z selektorem (19), przerzutnikiem (16), bramką (14), blokiem (6), pamięcią (1), pamięcią (2), multiplexerem (8), bramką (11), licznikiem (9) oraz bramką (10).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 290725 (22) 91 06 17 5(51) G08G 1/005

G08B 3/10

G01S 1/72

(71) LOKAT Wielobranżowa

Wytwórczo-Usługowa Spółdzielnia Pracy,
GDANSK-OLIWA

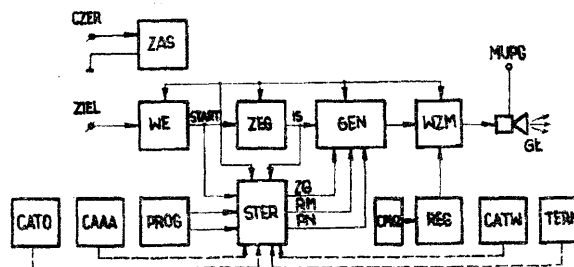
(72) Czyżewski Andrzej, Okla Jacek, Budzyński
Gustaw, Rabcza Włodzimierz

(54) Sposób i układ do sygnalizacji dźwiękowej na przejściu dla pieszych, wyposażonym w sygnalizację świetlną

(57) Sposób sygnalizacji dźwiękowej na przejściu dla pieszych wyposażonym w sygnalizację świetlną polega na tym, że każdy z sygnalizatorów akustycznych systemu generuje sygnał akustyczny w przeznaczonym dla niego przedziale czasowym, w którym pozostałe sygnalizatory nie generują sygnału akustycznego, przy czym każdy z n sygnalizatorów akustycznych systemu generuje sygnał akustyczny najlepiej o takim samym czasie trwania i przerwie między sygnałami równej (n-1)-krotności czasu trwania sygnału, a poszczególne sygnalizatory ustawione są na przejściu dla pieszych według kolejności generowania sygnału, korzystnie na takiej samej wysokości nad powierzchnią, oraz ustawione zwłaszcza w linii prostej do kierunku przejścia dla pieszych.

Układ do sygnalizacji dźwiękowej na przejściu dla pieszych wyposażonym w sygnalizację świetlną charakteryzowany jest tym, że stanowi go rozproszona sieć n jednakowych urządzeń elektronicznych sygnalizacyjnych, synchronizujących się z siecią sygnalizacji świetlnej, przez rozpoznawanie momentu załączenia światła "zielone" na kierunku "przejście dla pieszych". Każde z urządzeń składa się z przyłączonego do sygnału (CZER) zasilacza (ZAS), mającego wyjście przyłączone do wejścia układu wejściowego (WE), układu zegara (ZEG), układu sterowania (STER), układu generatora (GEN) i układu wzmacniacza (WZM). Na drugie wejście zasilacza (WE) jest doprowadzony sygnał (ZIEL) koloru "zielone" wyświetlanego na kierunku "przejście dla pieszych". Wyjście układu (WE) jest sygnałem (START) doprowadzone równolegle do układu czasowego zegara (ZEG) i do wejścia sterownika (STER), mającego na wejście drugie dołączony programator (PROG). Na wejście zegarowe (STER) jest przyłączony sygnał (IS) z układu czasowego (ZEG), doprowadzony również do wejścia generatora melodii (GEN), mającego na wejście sygnałowe przyłączone wyjścia sygnału sterującego (ZG), sygnału sterującego rodzaju melodii (RM) i sygnału prędkości nadawania melodii (PN) ze sterownika (STER). Wyjście generatora melodii (GEN) jest poprzez układ wzmacniacza mocy (WZM) wraz z dołączonym do niego regulatorem siły głosu (REG), doprowadzone do niskotonowego głośnika (GL), mającego charakterystykę kierunkową i zaopatrzonego w mechaniczny układ pozycjonowania (MUPG).

(10 zastrzeżeń)



A2(21) 293931 (22) 92 03 19 5(51) G09B 23/18

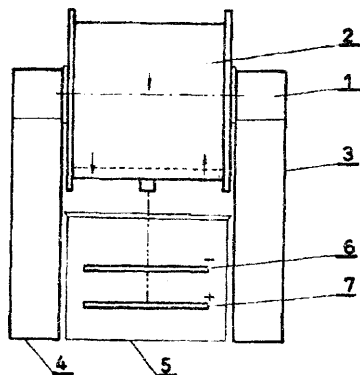
(71) Uniwersytet Łódzki, Łódź

(72) Bończak Bazyli, Bednarek Stanisław

(54) Układ połączeń do pokazu ruchu elektrolitu w polu magnetycznym

(57) Układ ma elektromagnes składający się z poprzecznej ramienia (1) rdzenia z osadzoną na nim elektryczną cewką (2) i odchodzących prostopadle od końców tego ramienia bocznych ramion (3, 4). Między ramionami bocznymi jest umieszczone podłużne naczynie (5) napełnione elektrolitem. W naczyniu (5) mieszczą się poziomo metalowe, płytowe elektrody (6, 7), połączone z cewką elektromagnesu.

(2 zastrzeżenia)



A2(21) 293863 (22) 92 03 16 5(51) G09F 3/20

(71) Firma **Signtech E. E**, Warszawa

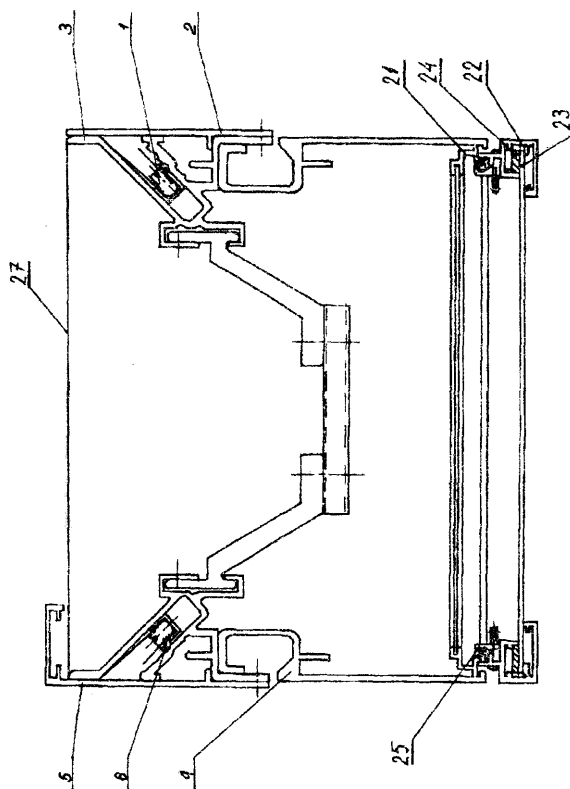
(72) **Tereszkiewicz Ryszard M.**

(54) **Urządzenie reklamowe**

(57) Urządzenie reklamowe zawierające ramę obejmującą otwór i elastyczną folię reklamową lub sztywną płytę reklamową pokrywającą otwór zaciśniętą na obrzeżu ramy, charakteryzuje się tym, że rama ma kształtowniki (3) z kanałem w kształcie litery U

z wargą, w którym mieści się zakończenie folii reklamowej zawinięte na pręcie (1) i zaciśnięte zatrzaskiem (6), przy czym od strony licowej kształtowniki (3) osłonięte są listwami (5) lub (2) i połączone konstrukcyjnie listwami bocznymi (4) oraz połączone wzajemnie za pomocą mostka.

(11 zastrzeżeń)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1(21) 290826 (22) 91 06 27 5(51) H01H 71/18

(23) **MTP 09 06 91**

(71) Zakłady Wytwórcze Aparatury Wysokiego Napięcia, WARSZAWA

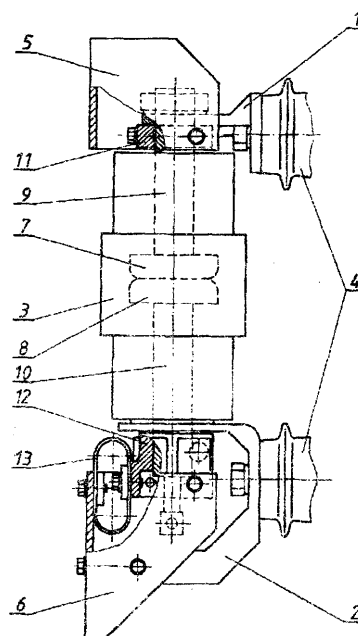
(72) **Kędziorek Andrzej, Kuć Janusz, Węgra Krzysztof**

(54) **Tor prądowy wyłącznika próżniowego**

(57) Tor prądowy charakteryzujący się tym, że połączenie prądowe styku ruchomego (8) komory próżniowej (3) z nieruchomym elementem przyłączowym (6) wyłącznika jest wykonane za pomocą elastycznych taśm (13) wykonanych z wielu warstw folii miedzianej nawiniętych w kształcie zamkniętego koła i przykręconych poprzez przeciwległe sobie otwory śrubami do kostki (12) osadzonej na trzonie (10) styku ruchomego (8) z jednej strony i elementu przyłączowego (6) z drugiej strony, przy czym odległość między punktami mocowania taśm (13) jest mniejsza od ich średnicy, w związku z czym ich kołowy kształt ulega spłaszczeniu.

W przypadku dużych prądów roboczych elementy przyłączowe (5) i (8) wyłącznika są wykonane z białej miedzi o stosunkowo małej grubości w kształcie litery C.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 290841 (22) 91 06 26 5(51) H01M 4/24

- (71) Politechnika Poznańska, POZNAŃ
 (72) Frąckowiak Elżbieta, Jurewicz Krzysztof,
 Paszkiewicz Marian, Szymanowski Olech,
 Szczeciński Barbara

(54) Proszkowa elektroda cynkowa do akumulatorów alkalicznych i sposób wytwarzania proszkowej elektrody cynkowej do **akumulatorów** alkalicznych

(57) Proszkowa elektroda cynkowa do akumulatorów alkalicznych, mająca metaliczny kolektor prądowy i połączoną z nim masę elektrodową, składająca się z układu reakcyjnego, zawierającego cynk metaliczny i tlenek cynku oraz dodatek proszku węglowego i ewentualnie tlenku rtęci, kadmu oraz ołowiu, przy czym składniki te są wzajemnie połączone spoiwem organicznym, charakteryzuje się tym, że w w charakterze proszku węglowego zawiera 0,1 do 15% wagowych sadzy bezpostaciowej, a zwłaszcza sadzy acetylenowej.

Sposób, w którym miesza się tlenek cynku, proszek węglowy, ewentualnie z dodatkiem tlenku rtęci, kadmu i ołowiu z ciekłym spoiwem organicznym, a następnie formuje masę elektrody z metalicznym kolektorem prądowym polega na tym, że jako proszek węglowy stosuje się sadzę bezpostaciową, zwłaszcza acetylenową zwilżoną uprzednio niższym alkoholem alifatycznym.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 290787 (22) 91 06 21 5(51) H01M 6/14

- (71) Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej,
 LUBLIN
 (72) Chmiel Jerzy, Persona Andrzej,
 Ciężczyk-Chmiel Alicja, Matysik Jerzy

(54) Ogniwo galwaniczne z elektrolitem **niewodnym**

(57) Ogniwo, w którym katodę stanowią siarczki, tlenki, wolny jod, a anodę, cynk, glin, magnez, sód, lit charakteryzuje się tym, że jako elektrolit zawiera ciekły amoniak.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 290696 (22) 91 06 17 5(51) H01M 6/18

- (71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA
 (72) Przyłuski Jan, Wieczorek Władysław,
 Giordano Nicola, Poltarzewski Zbigniew,
 Staiti Pietro

(54) Tleno-wodorowe ogniwo paliwowe ze **stałym** elektrolitem polimerowym i sposób otrzymywania takiego ogniwa

(57) Ogniwo, działające w temperaturach zbliżonych do temperatury otoczenia, zawierające co najmniej jeden moduł złożony z elektrody wodorowej i elektrody tlenowej oraz stałego elektrolitu pełniącego rolę separatora, charakteryzuje się tym, że w każdym module jako stały elektrolit zawiera kompleks kopolimeru tlenku etylenu i elektronodonorowego monomeru lub kompleks mieszaniny politlenku etylenu i elektronodonorowego polimeru, z mocnym kwasem.

Sposób polega na tym, że w każdym module stały elektrolit polimerowy, określony powyżej, nanosi się bezpośrednio na powierzchnię obu elektrod przez wylewanie z roztworu i odparowanie rozpuszczalnika.

(8 zastrzeżeń)

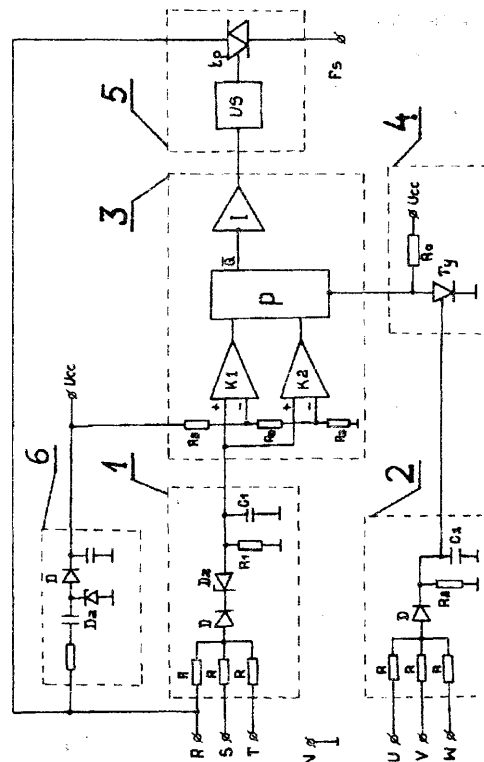
A2(21) 293907 (22) 92 03 18 5(51) H02H 7/09

- (75) Rudnicki Lucjan, Siedlce

(54) Układ elektroniczny do zabezpieczania **3-fazowych** odbiorników od **zasilania** asymetrycznego

(57) Układ elektroniczny posiadający czujnik asymetrii napięć (1) połączony z siecią 3-fazową z przewodem zerowym, charakteryzuje się tym, że układ posiada czujnik asymetrii napięć (1) i drugi czujnik asymetrii napięć (2) bezpośrednio połączony z zaciskami odbiornika 3-fazowego, a swoim wyjściem z kluczem tyrystorowym (4) połączonym z wejściem zerującym przerzutnika (P). Łącznik półprzewodnikowy ($\bar{L}_p$) połączony jest z jedną fazą zasilania, a końcem (Fs) z cewką stycznika załączającego napięcia fazowe na odbiornik. Drugi zacisk cewki stycznika połączony jest z przewodem zerowym sieci 3-fazowej.

(2 zastrzeżenia)

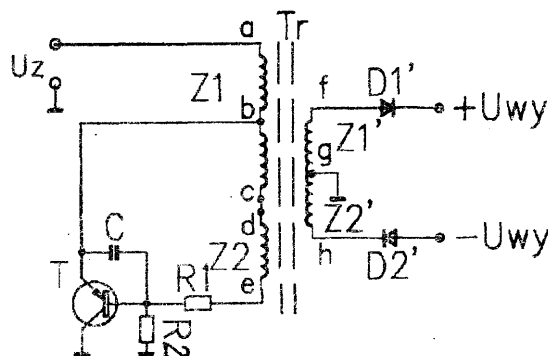


A2(21) 293927 (22) 92 03 19 5(51) H02M 3/24

- (71) DIORA Spółka Akcyjna, Dzierżoniów
 (72) Sołogub Piotr

(54) Układ do zasilania elektrostatycznych filtrów powietrza

(57) Układ zbudowany z tranzystorowego generatora o sprzężeniu magnetycznym charakteryzuje się tym, że uzwojenia strony wtórnej transformatora (Tr) połączone ze sobą galwanicznie, dołączone są do masy układu.



Strona wtórna transformatora (Tr) jest galwanicznie odizolowana od strony pierwotnej, a złącze emiter - kolektor tranzystora (T) włączone jest między odczep uzwojenia pierwotnego i masę układu. Baza tranzystora (T) spolaryzowana jest przez uzwojenie sprzęgające połączone z uzwojeniem pierwotnym transformatora (Tr).

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 290737 (22) 91 06 19 5(51) H04M 1/08

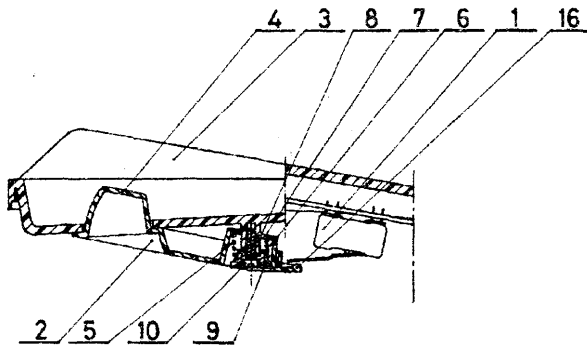
(71) Radomska Wytwórnia Telefonów RWT
Spółka Akcyjna, RADOM

(72) Ważyński Janusz

(54) Urządzenie przełącznika obwodów, zwłaszcza dla aparatu telefonicznego

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że jego dźwignia (2) ma w dnie zagłębienia (6) owalny otwór, przez który do wnętrza sprężyny zwrotnej (5) wchodzi walcowy występ (8) obudowy aparatu, do którego zamocowana jest rozłącznica tulejka (9). Dźwignia (2) połączona jest obrotowo z obudową aparatu za pomocą nożowych łożysk.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 290729 (22) 91 06 17 5(51) H04M 3/28

(71) TELKOM-TELEFA Zakłady
Teleelektroniczne, BYDGOSZCZ

(72) Szurowski Jerzy, Dąbrowski Marian,
Olachowski Szymon

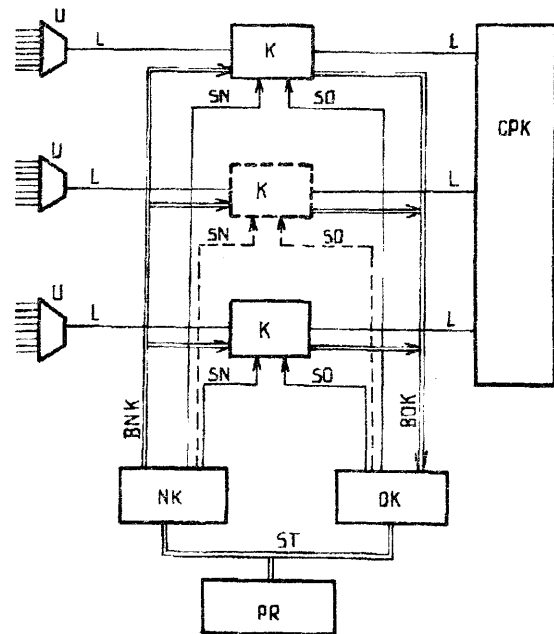
(54) Układ do kontroli cyfrowego pola
komutacyjnego

(57) Układ charakteryzuje się tym, że w każdą linię (L) łączącą układ wtórny zwielokrotnienia (U) z cyfrowym polem komutacyjnym (CPK), włączony jest zespół kontrolny (K), przy czym wszystkie zespoły (K) połączone są wspólną nadawczą szyną bajtową (BNK) z zespołem sterowania nadawaniem (NK) i wspólną odbiorczą szyną bajtową (BOK) z zespołem sterowania odczytem (OK).

Nadto każdy zespół (K) połączony jest z zespołem (NK) indywidualną linią nadawczą (SN) i z zespołem (OK) indywidualną linią odczytową (SO).

Zespoły (NK) i (OK) połączone są wspólną linią sterującą (ST) z procesorem (PR).

(3 zastrzeżenia)



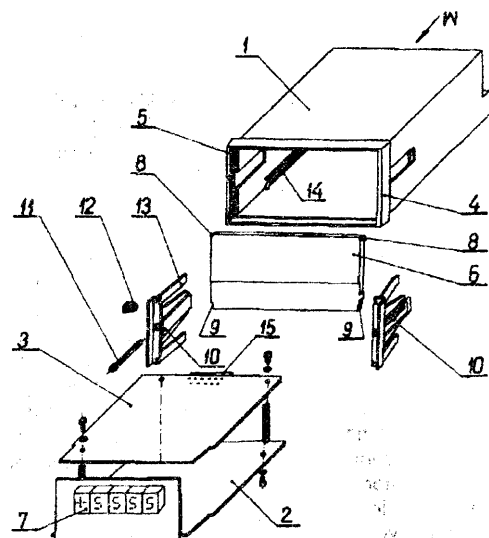
A1(21) 290716 (22) 91 06 18 5(51) H05K 5/00

(75) Charzewski Jan, Warszawa; Szczeń Grzegorz,
Warszawa

(54) Konstrukcja przyrządu tablicowego

(57) Konstrukcja przyrządu zawierająca jednocześnie obudowę z wsuwanymi płytkami drukowanymi z elektroniką i płytę przednią charakterystyczną tym, że obudowa (1) ma ramkę (4) z wybraniem (5) do osadzania w nim uchylnego okienka (6) posiadającego zawiasy (8). Zawiasy (8) okienka (6) są podparte wkładkami (10) stanowiącymi jednocześnie korpusy dla śrub (11) służących do napędzania kształtek (12) zapewniających mocowanie przyrządu do tablicy. Wkładki (10) mają zatrzaski (13) usytuowane na wysokości prowadnic (14) obudowy (1).

(3 zastrzeżenia)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

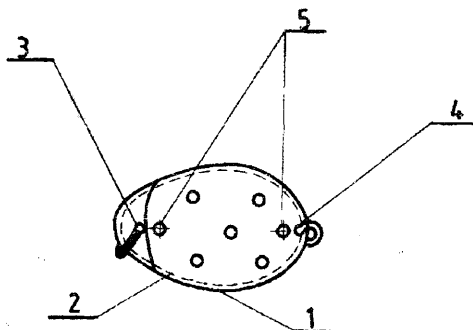
U1(21) 92288 (22) 91 03 19 5(51) A01K 85/14

(75) Starzyk Marian, Gdańsk

(54) Błystka wędkarska

(57) Błystka charakteryzuje się tym, że stosunek szerokości, w najszerzej części obu kształtek (1 i 2), do ich długości wynosi $0,66 : 1,0$. W kształtkach (1 i 2), w płaszczyźnie poziomej, w przednim końcu (3), stosunek promienia do ich długości wynosi $0,22 : 1,0$ a w przeciwnym końcu (4) stosunek promienia do ich długości wynosi $0,34 : 1,0$.

(2 zastrzeżenia)



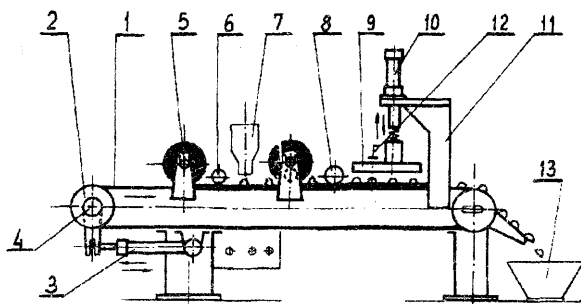
U1(21) 94784 (22) 92 03 23 5(51) A21C 3/00

(75) Krajewski Tadeusz, Warszawa

(54) Urządzenie do formowania pierogów

(57) Urządzenie do formowania i wycinania pierogów lub pasztecików z rozwałcowanego ciasta i nadzienia, ma transporter taśmowy (1) napędzany ruchem przerywanym, dwa wałki (5) do nawinięcia przygotowanego ciasta podkładowego i nakładkowego, dwa wieńce dociskowe (8) zlepiające ze sobą brzożki płatów ciasta, oraz formę (9) napędzaną ruchem posuwisto-zwrotnym, która formuje i wycina pierogi.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 94796 (22) 92 03 23 5(51) A21C 9/04

(71) Zakład Badawczy Przemysłu Piekarskiego
Oddział w Bydgoszczy, Bydgoszcz

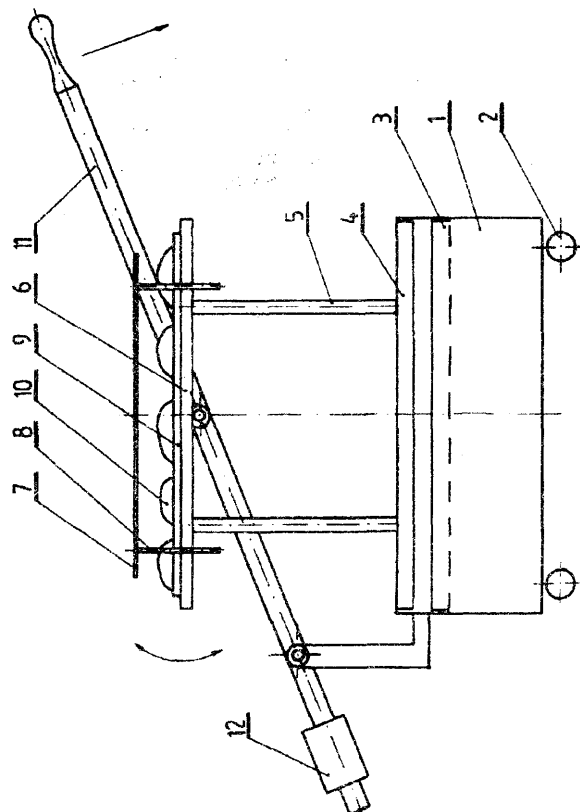
(72) Sadkiewicz Kazimierz, Żemło Robert, Lipski Marek

(54) Urządzenie do posypywania kęsów ciasta nasionami **ozdobno-smakowymi**, zwłaszcza w piekarniach

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji urządzenia do oszczędnego pokrywania powierzchni kęsów ciasta nasionami **ozdobno-smakowymi** przy użyciu minimalnego wysiłku i osiągnięciu dużej wydajności.

Urządzenie ma korpus (1) wyposażony w kółka (2) i wymienne pojemniki (3) z nasionami **ozdobno-smakowymi**, a także prowadnice (5), po których ślizga się rama obrotowa (6) z siatkowym **trzymaczem** (7) kęsów ciasta (10) na blasze piekarskiej (9). Dociskanie do powierzchni nasion umieszczonych w pojemniku (4) odbywa się poprzez dźwignię (11) z przeciwciężarem (12).

(1 zastrzeżenie)



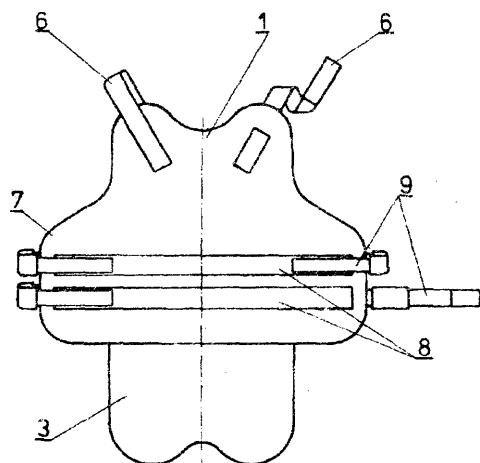
U1(21) 94756 (22) 92 03 18 5(51) A41D 1/04

(71) **MORATEX** Centralny Ośrodek
Badawczo-Rozwojowy Technicznych
Wyrobow Włókienniczych, Łódź(72) Łuczyński Witold, Witzak Elżbieta,
Grabowska Grażyna

(54) Kamizelka ochronna

(57) Kamizelka ochronna składająca się z przedniej i tylnej części połączonych na ramionach i bokach taśmami szczepnymi charakterystyczna tym, że ma na wewnętrznej stronie przodu (1) i pleców pęknięcia i doszywane fartuchy (3).

(2 zastrzeżenia)



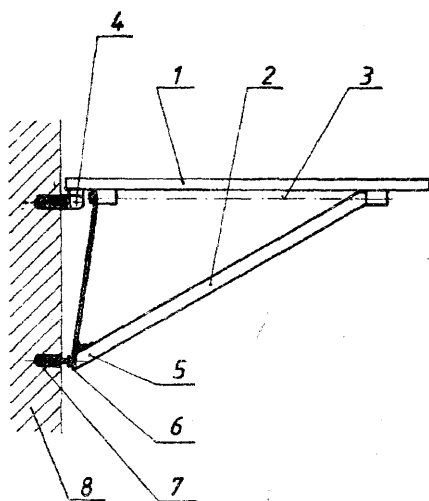
U1(21) 94749 (22) 92 03 19 5(51) A47B 5/04

(75) Malitek Stefan, Warszawa

(54) Stół przyścienny składany

(57) Stół charakteryzuje się tym, że ma jeden wspornik jednoczłonowy (2) umocowany obrotowo do blatu (1) i podpierający go w pozycji użytkowej stołu, przy czym oś obrotu wspornika (3) jest prostopadła do osi obrotu blatu (4), a wolny koniec wspornika (5) ma gniazdo opierające się o łeb specjalnego umocowanego w ścianie wkręta oporowego (6) służącego do regulacji kąta pochylenia powierzchni blatu (1) do poziomu.

(1 zastrzeżenie)



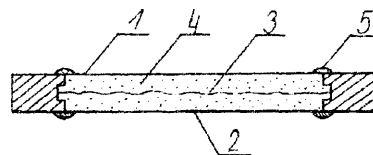
U1(21) 94830 (22) 92 03 27 5(51) A47B 96/00

(75) Cyganek Roman Henryk, Radomsko

(54) Drzwiczki meblówścianki

(57) Drzwiczki składają się z ramy wykonanej z płyty paździerzowej okleinowanej, w której zamocowana jest siatka druciana (3). Rama wypełniona jest obustronnie masą stiukową (4). Jedna strona (1) ramy pokryta jest imitacją marmuru, druga strona (2) intrasją w stiuku. 2 obu stron drzwiczek zamocowane są listwy ozdobne (5).

(1 zastrzeżenie)



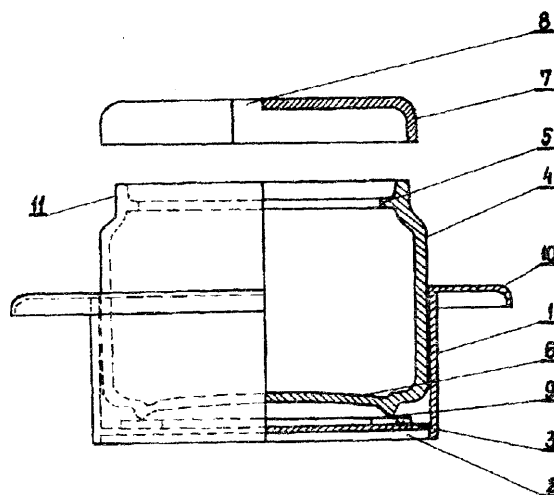
U1(21) 94773 (22) 92 03 20 5(51) A47G 19/32

(75) Murawski Jacek, Bydgoszcz

(54) Cukiernica

(57) Cukiernica z porcelany i tworzywa charakteryzuje się tym, że jej podstawą jest kwadratowy korpus (1) z zaokrąglonymi narożnikami, który od dołu posiada wybranie (2), a od góry profilowany prostokątny kołnierz chwytny (10). Kwadratowy korpus (1) sianowi gniazdo osadce dla kształtowego pojemnika na cukier (4) z przykrywką (7) zawierającą wycięcie (8) na łyżeczkę. Kształtowy pojemnik na cukier (4) posiada profilowane dno (6) oraz usztywnienia (5) obrzeża (11).

(2 zastrzeżenia)



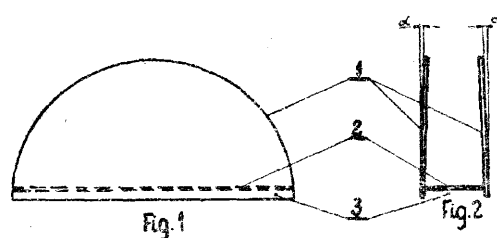
U1(21) 94841 (22) 92 03 27 5(51) A47G 21/00

(75) Murawski Jacek, Bydgoszcz

(54) Podstawka na serwetki

(57) Podstawka charakteryzyczna tym, że jej boki (1) połączone są płytką dystansową (2) i posiadają kształt 1/2 powierzchni koła i są pochylone ku sobie. Płytką dystansowa (2) tworzy szczelinę (3) w stosunku do podstaw boków (1).

(2 zastrzeżenia)



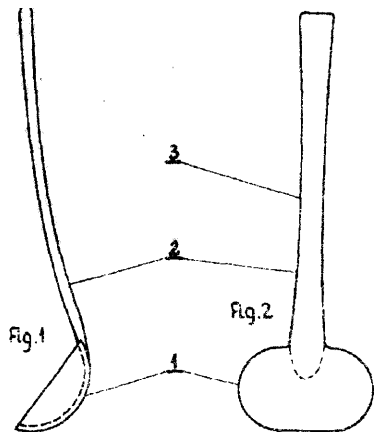
U1(21) 94842 (22) 92 03 27 5(51) A47G 21/04

(75) Murawski Jacek, Bydgoszcz

(54) Łyżka

(57) Łyżka charakterystyczna tym, że stanowi ją poprzeczny czepak (1) w kształcie walca ściętego z promieniowymi zaokrągleniami połączony z ergonomicznym i stylizowanym uchwytem (2) pod kątem ostrym. Uchwyt (2) zawiera w środkowej swej części przewężenie (3) rozszerzające się w górę i dół.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 94763 (22) 92 03 20 5(51) A61M 15/00

(71) POLLENA-AROMA Fabryka Substancji Zapachowych Sp. z o.o., Warszawa

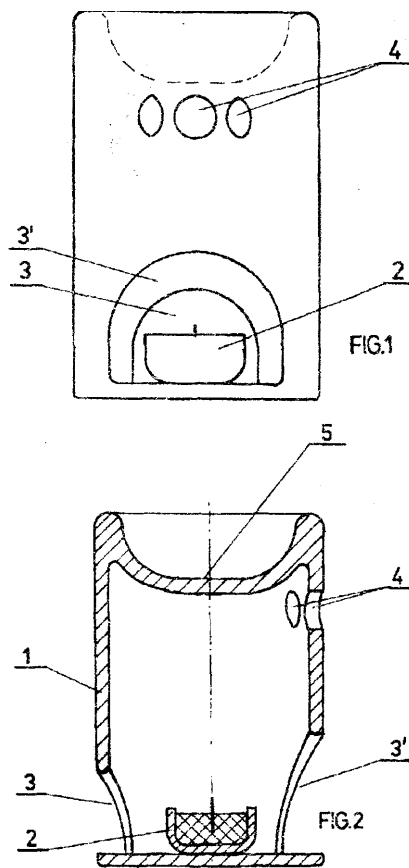
(72) Szydłowska Iwona

(54) Kominiek aromaterapeutyczny

(57) Kominiek aromaterapeutyczny ma kształt walca (1), którego górna podstawa ma wgłębienie (5) w kształcie otwartej czaszy. W dolnej części walca (1) znajdują się umieszczone naprzeciw siebie dwa różnej wielkości otwory (3 i 3') w kształcie

łuków, zaś w górnej części walca znajdują się otwory wentylacyjne (4). Na dolnej podstawie umieszczony jest pojemnik ze świecą (2). Kominiek aromaterapeutyczny przeznaczony jest do odparowywania olejków eterycznych.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1(21) 94754 (22) 92 03 18 5(51) B01F 7/18

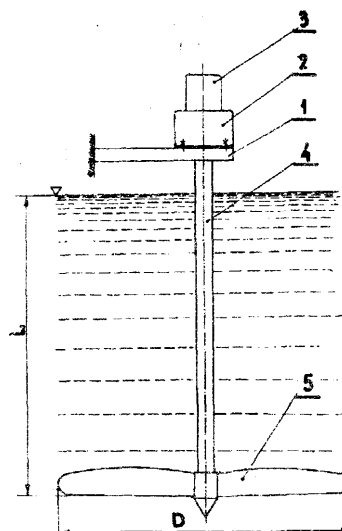
(71) AQUATECH Spółka z o.o.
Przedsiębiorstwo Badawczo-Produkcyjne,
Gdańsk

(72) Kurowski Tadeusz

(54) Urządzenie wirowe do napędu i mieszania cieczy

(57) Urządzenie wirowe zawierające znany napędowy silnik sprzężony poprzez przekładnię redukcijną z pionowoosiowym wałem zaopatrzonym w wielołopatkowy wirnik, charakterystyczne tym, że umocowana do trwałego korpusu (1) napędowa redukcyjna wielostopniowa przekładnia (2) z dołączonym do niej napędowym silnikiem (3) jest zaopatrzona w pionowoosiowy smukły napędowy wał (4), jednopunktowo w niej zawieszony, zaopatrzony na wolnym niepodpartym końcu w wielołopatkowy, wolnoobrotowy, wielośrednicowy wirnik (5) bezosłonowy, którego średnica zewnętrzna (D) stanowi nie więcej jak 0,33 długości czynnej (L) wału (4), liczonej od płaszczyzny wirnika do lustra cieczy.

(1 zastrzeżenie)



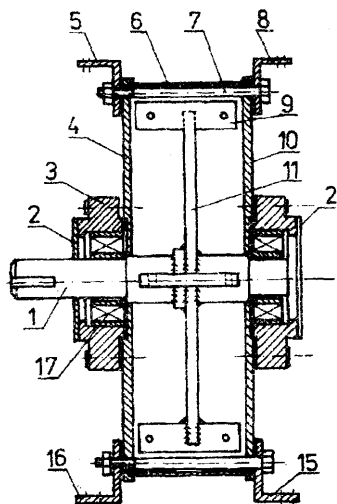
U1(21) 94753 (22) 92 03 18 5(51) B02C 13/18

(75) Górniak Bronisław, Głubczyce

(54) **Rozdrabniacz do sporządzenia pasz dla zwierząt hodowlanych**

(57) Rozdrabniacz posiadający bęben zamknięty tarczą, wewnątrz którego znajdują się elementy rozdrabniające, workownicę, sito i kosz wyspowy, charakterystyczny tym, że bijak (9) rozdrabniacza umieszczony jest na końcu sztywnych ramion (11) i posiada wymienne nakładki. Tarcze bębna (4, 10) połączone są po okręgu wzdłuż blachy bębna (6) śrubami z nakrętką (7), tak, że utworzone jest uźebrowanie blachy bębna (6).

(1 zastrzeżenie)

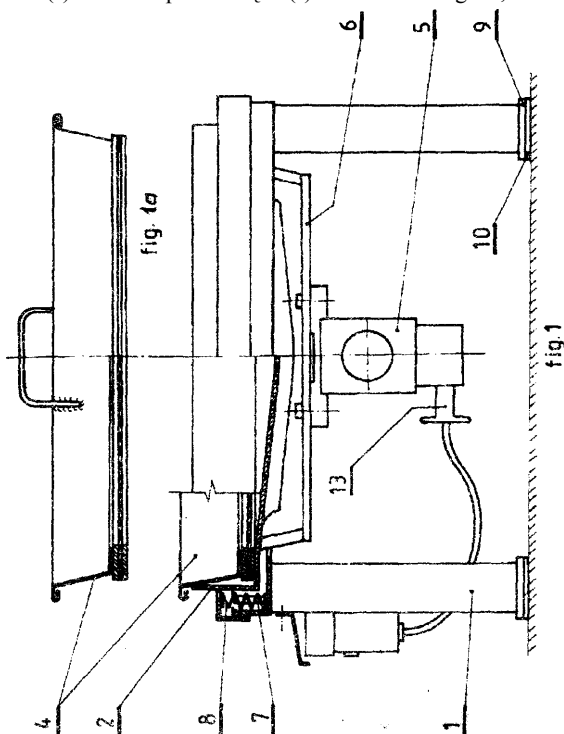


U1(21) 94823 (22) 92 03 27 5(51) B07B 1/28

(75) Łupiński Stanisław, Podkowa Leśna

(54) **Sito do zaprawy tynkarsko-murarskiej**

(57) Sito charakteryzuje się tym, że jego rama stała (1) z nogami wyposażonymi w podkładki amortyzujące (10) na stopach (9) ma kolki prowadzące (7) na czterech rogach, na które



nasunięte są sprężyny (8) oraz rama ruchoma (2) z dnem spoczywającą na sprężynach (8) ma u dołu kabłąk (6) z silnikiem wibracyjnym (5) z mimośrodem oraz z boku dno ramy ruchomej (2) połączone z pochylą rynną, natomiast nad ramą ruchomą (2) znajduje się sito (4) mające kształt prostokąta o bokach zbieżnych ku dołowi.

(3 zastrzeżenia)

U1(21) 94831 (22) 92 03 26 5(51) B23K 37/00

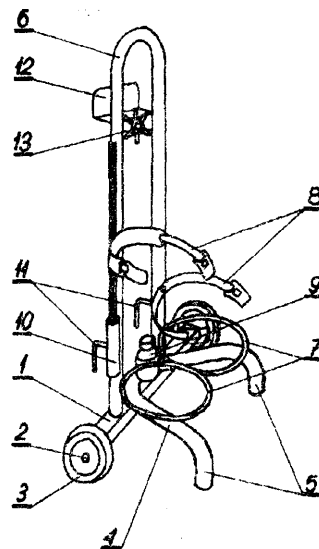
(71) THERMOCOLD Przedsiębiorstwo
Produkcyjno-Wdrożeniowe Techniki
Ciepłej i Chłodniczej Sp. z o.o., Wrocław

(72) Żółtaniecki Adam, Jasiólk Krzysztof

(54) **Stelaż lutowniczy**

(57) Stelaż wyposażony jest w podstawę, którą stanowi skrzyniowa belka (1) z przymocowanym do niej odcinkiem rurki (4) wygiętym w kształcie litery V, którego wierzchołek jest złączony z belką (1), a końce wygięte ku dołowi stanowią podpory (5) stelaża. Prostopadle do podstawy z belką (1) złączony jest rurowy uchwyt (6), mający kształt odwróconej litery U. Do jednego ramienia uchwytu przytwierdzona jest kłosa obejmująca (7) i nad nią obejma zaciskowa (8) na butlę tlenową, a do drugiego taka sama para obejm na butlę z ciekłym gazem. Ponadto między obejmami umocowany jest pojemnik na topnik (9), a z ramieniem uchwytu złączony jest pojemnik na spoiwo (10). Do ramion uchwytu przytwierdzone są hakowe zaczepy (11 i 12) na węże gazowe, które pełnią funkcję sporników w pozycji poziomej stelaża.

(4 zastrzeżenia)



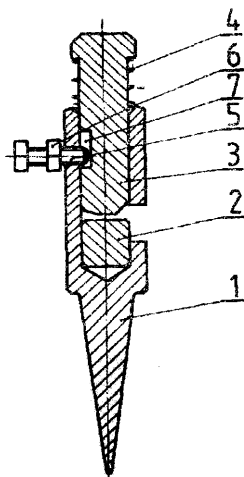
U1(21) 94704 (22) 92 03 16 5(51) B23P 9/00

(75) Kubis Roch, Ostroróg

(54) **Przyrząd do dynamicznego dogniatania ostrzy narzędzi tnących**

(57) Przyrząd służy do dynamicznego dogniatania ostrzy narzędzi tnących, zwłaszcza kos i sierpów. Przyrząd ma postać ostro zakończonych u dołu korpusu (1) z poosiowym wybraniem, w którego dolnej części znajduje się kowadełko (2), a nad nim osadzony jest przesuwne bijak (3) mający u dołu kształt stożka ściętego ze skosem, a u góry bitnię. Pomiedzy kolnierzem tej bitni a korpusem (1) umieszczony jest element sprężysty (4). W boku bijaka (3) znajduje się wybranie (7), w którym umieszczona jest końcówka śruby ustalającej (5) wkręconej w korpus (1).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 94758 (22) 92 03 20 5(51) B24B 19/26

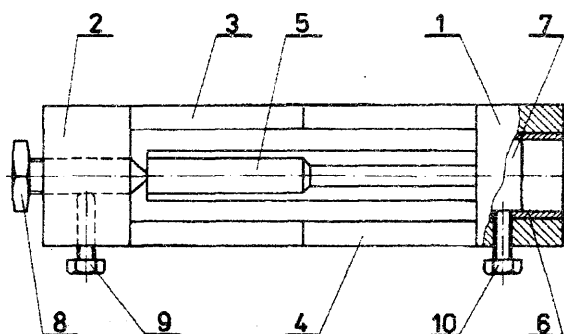
(71) POLAR Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego, Wrocław

(72) Pawlak Kazimierz

(54) Przyrząd do szlifowania stempli

(57) Przyrząd składa się z kostek (1 i 2) połączonych trwale łącznikami (3 i 4). W kostce (1 i 2) znajdują się podłużne otwory do mocowania stempla (5) w przyrządzie.

(2 zastrzeżenia)



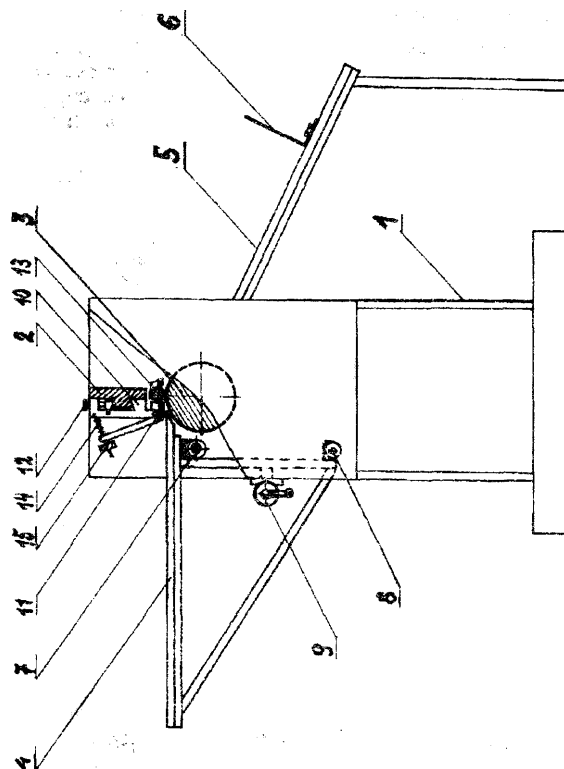
U1(21) 94766 (22) 92 03 19 5(51) B26D 1/08

(75) Stelmaszyk Bernard, Poznań

(54) Nacinarka

(57) Nacinarka do materiałów warkuszkowych zawiera sprzężony z układem napędowym wał, z którego obu stron, równolegle do jego osi podłużnej są usytuowane stoły: wprowadzający (4) i odbiorczy (5) z oporem tylnym (6). Powyżej wału (3), także równolegle do jego osi podłużnej, jest usytuowana belka nośna (2), na której jest osadzony zespół modułów nożowych (10). Każdy z tych modułów ma poziomą oprawkę z nożem tnącym (11), usytuowaną prostopadłe do osi podłużnej wału (3), a z kolei na tej oprawce z odstającym skośnie w górę, w kierunku stołu wprowadzającego (4), ramieniem jest osadzony wahlwie pionowy uchwyt, ustalający poszczególny moduł nożowy (10) na belce nośnej (2). Oprawka z nożem tnącym (11) ma dwie, zamocowane z obu stron, gumowe rolki prowadzące (13), które współpracują z wałem (3), zaś odstające ramie oprawki jest sprzężone z pionowym uchwytem ustalającym za pomocą pręta ze sprężyną oporową (14) i nakrętką regulacyjną (15). Ponadto osadzony na dwóch wałkach (7) i (8) stół wprowadzający (4) ma ręczny mechanizm przesuwu (9), który składa się ze śruby napędzającej, korby i skali z precyzyjną podziałką.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 94812 (22) 92 03 25 5(51) B28B 23/06

(71) BIPROCEMWAP Biuro Projektów Przemysłu Cementowego, Wapiennego i Gipsowego, Kraków

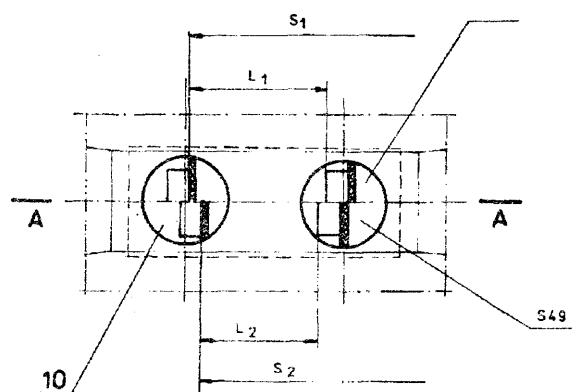
(72) Piestak Józef

(54) Uniwersalny uchwyt do osadzania kotew w podkładach strunobetonowych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie wykorzystania jednej formy podkładu strunobetonowego do mocowań sprężystych do produkcji podkładów przeznaczonych do dwóch różnych rodzajów szyn.

W dnie formy podkładu strunobetonowego znajdują się kostki z gniazdami, do których wkłada się obejmy z kotwami, pomiędzy którymi zachowana jest odległość (U) dla szyn S60 i lub obejmy z kotwami, pomiędzy którymi zachowana jest odległość (L2) dla szyn S49.

(1 zastrzeżenie)



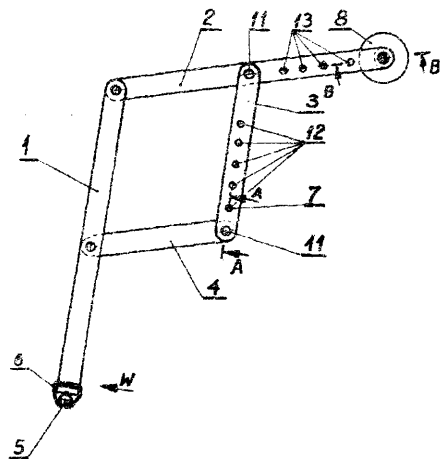
U1(21) 94805 (22) 92 03 24 5(51) B43L 13/10

(75) Synoś Jacek, Rzeszów

(54) Pantograf do wykonywania rysunków

(57) Pantograf składa się z czterech prętów (1), (2), (3), (4) tworzących równoległobok przegubowy. Na prętach osadzony jest pisak (5), wodzik (7) i przyssawka (8). Tak wykonany pantograf stosowany jest jako zabawka, pomoc szkolna lub dydaktyczna.

(3 zastrzeżenia)



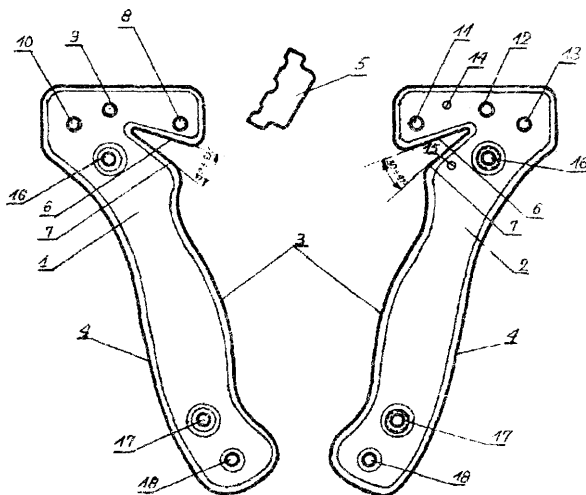
U1(21) 94705 (22) 92 03 17 5(51) B60R 22/32
B26B 3/08

(75) Świerczyński Bogdan, Warszawa

(54) Nóż do awaryjnego cięcia pasów bezpieczeństwa

(57) Nóż składa się z części (1) i (2). Powierzchnia boczna części (1) i (2) stanowiąca chwyt, ma wyprofilowanie (3) i (4). Ostrze (5) osadzone jest pomiędzy skośnymi płaszczyznami (6) i (7) części (1) i (2). Kąt pomiędzy płaszczyznami (6) i (7) części (1) i (2) wynosi około 30 - 40°. W części wewnętrznej (1), powyżej miejsca osadzenia ostrza (5) znajdują się wypusty z otworami wewnętrznymi (8), (9) i (10), wystającymi poza zarys wewnętrzny części (1). W części (2) znajdują się trzpień (11), (12), (13), (14) i (15). Średnica trzpień (11), (12) i (13) jest równa średnicy wewnętrznej wypustów (8), (9) i (10). Zarówno wypusty (8), (9) i (10) jak i trzpień (11), (12), (13), (14) i (15) osadzone są prostopadle do płaszczyzny powierzchni (1) i (2). Na powierzchni (1) i (2) znajdują się przełotowe otwory montażowe (16) i (17) oraz otwór (18).

(2 zastrzeżenia)



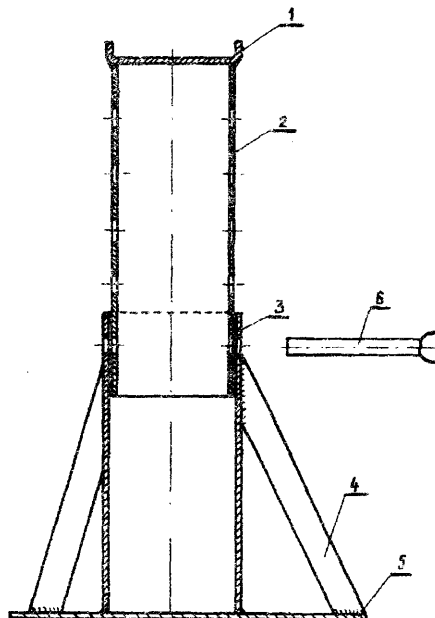
U1(21) 94810 (22)92 03 25 5(51) B60S 9/04
F16F 3/00

(75) Zdrodowski Stanisław, Kielce

(54) Wspornik

(57) Wspornik ma rurę nośną (2) z otworami cylindrycznymi po obu stronach w płaszczyźnie jej osi. Od góry rura ta jest zakończona wyoblona stopą (1) i osadzona w rurze (3), w której znajduje się para leżących naprzeciw siebie otworów dla mocowania trzpienia (6). Rura (3) ma wzmocnienia (4).

(1 zastrzeżenie)

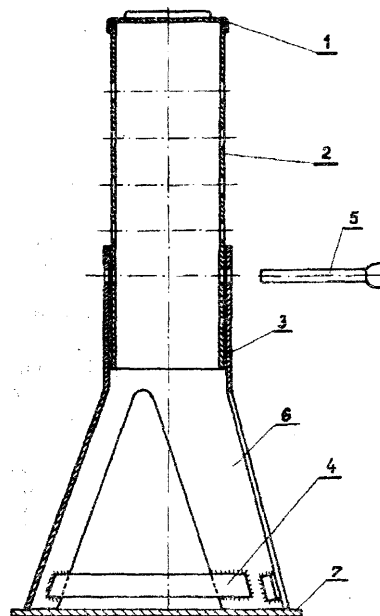


U1(21) 94811 (22) 92 03 25 5(51) B60S 9/04
F16M 3/00

(75) Zdrodowski Stanisław, Kielce

(54) Wspornik

(57) Wspornik o regulowanej wysokości utworzony jest z rury nośnej (2) z otworami cylindrycznymi po obu stronach jej osi, która od góry zakończona jest wyoblona stopą (1) do podtrzymywania ciężaru.



Rura ta osadzona jest w rurze (3) mającej parę leżących naprzeciw siebie otworów dla mocowania trzpienia (5). Rura (3) ma trzy nogi (6), które przymocowane są do płyty (7). Nogi (6) mają dodatkowe wzmocnienia (4).

(2 zastrzeżenia)

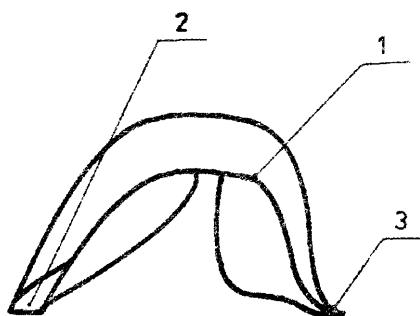
U1(21) 94824 (22) 92 03 27 5(51) B62D 25/16

(75) Tyłki Czesław, Łódź

(54) Nadkole samochodowe

(57) Nadkole z laminatu, stanowiące cienkościenną powłokę o kształcie w przybliżeniu odwzorowującym kształt wnęki na koło przednie w nadwoziu samochodu osobowego, posiada obrzeże (1) usytuowane z zewnętrznej strony nadkola. Obrzeże (1) w tylnej części (2) rozszerza się w kierunku wnętrza nadkola, zaś w przedniej części (3) obejmuje także czoło nadkola.

(1 zastrzeżenie)



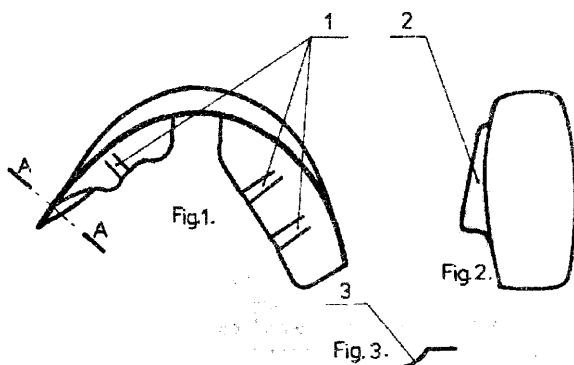
U1(21) 94826 (22) 92 03 27 5(51) B62D 25/16

(75) Tyłki Czesław, Łódź

(54) Nadkole samochodowe

(57) Nadkole z laminatu przeznaczone do mocowania we wnękach, na koła przednie, w nadwoziu samochodu stanowi cienkościenną powłokę o kształcie odwzorowującym wnękę koła. Nadkole przy wewnętrznej krawędzi ma trzy wytłoczenia w kształcie promieniowych żeber (1) oraz w przedniej części wytłoczenie (3) w kształcie czaszy wklęsłej ku środkowi nadkola. Krawędź zewnętrzna nadkola stanowi krawędź jego obrzeża odchyloną prawie prostopadłe od powłoki, przy czym obrzeże to w swej tylnej części rozszerza się ku dołowi tworząc przeciwbłotną osłonę (2).

(1 zastrzeżenie)



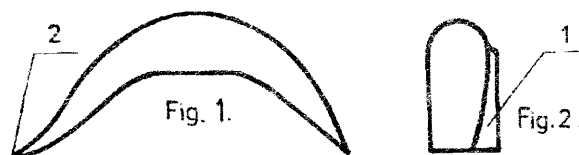
U1 (21) 94827 (22) 92 03 27 5(51) B62D 25/16

(75) Tyłki Czesław, Łódź

(54) Nadkole samochodowe

(57) Nadkole z laminatu, przeznaczone do mocowania we wnękach, na tylne koła, w nadwoziu samochodu, w kształcie odwzorowującym wnękę koła w nadwoziu, jest dodatkowo wyposażone, w swej tylnej części od strony zewnętrznej, w poszerzone obrzeże (1) w kształcie trójkąta, a nadto jego przednia zwężająca się część (2) jest wygięta na zewnątrz nadkola.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 94744 (22) 92 03 18 5(51) B62D 25/20

(71) ZASŁAW Sp. z o.o., Zagórz

(72) Zagórski Stanisław, Krawiec Czesław

(54) Zespół podłogi do pojazdów samochodowych i przyczep

(57) Zespół podłogi składający się z podłużnic, belek poprzecznych, belek obrzeża i poszycia podłogi charakterystyczny tym, że poszycie podłogi składa się z dwu rodzajów różnorodnych elementów, to jest elementów metalowych zestawionych na przemian z deskami drewnianymi (5). Elementy metalowe poprzez niektóre swoje powierzchnie są mocowane do belek poprzecznych (2) za pomocą desek drewnianych (5), które mocowane są do belek poprzecznych (2) za pomocą elementów łącznych.

(4 zastrzeżenia)



U1(21) 94808 (22) 92 03 26 5(51) B64D 17/22

(71) AIR-POL Ltd Sp. z o.o. Angielsko-Polskie Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe, Legionowo

(72) Budziński Włodzimierz

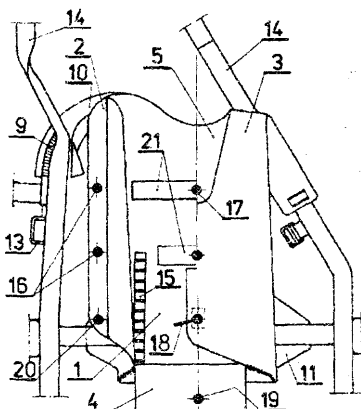
(54) Spadochron

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie skrócenia czasu i zwiększenia pewności otwarcia czaszy spadochronu oraz zmniejszenia przeciążeń skoczka. Istota wzoru polega na tym, że stelaż spadochronu jest wykonany w postaci elastycznej, listwy z otworami zaszytej w kieszeni dna pokrowca spadochronu.

Pilocić spadochronu jest usytuowany na zewnątrz tego pokrowca, a zamocowane do niego dwie pętle sznurowe, są przeprowadzone na wskroś pokrowca przez otwory (16), (17) i otwory w dnie pokrowca. W pętle te są wprowadzone zawleczki linki wyzwalającej pilocić, ułożonej na zewnętrznej powierzchni dna pokrowca.

Pętle do wplatania linek nośnych czaszy są zamocowane do wewnętrznej powierzchni dna pokrowca, na kominek czaszy spadochronu jest nasunięta krótka stożkowa osłona, a obrzeże i wierzchołkowa część czaszy są wykonane z materiału o większej przewietrzności od materiału czaszy, która ponadto ma więcej niż jedno wycięcie sterownicze.

(2 zastrzeżenia)



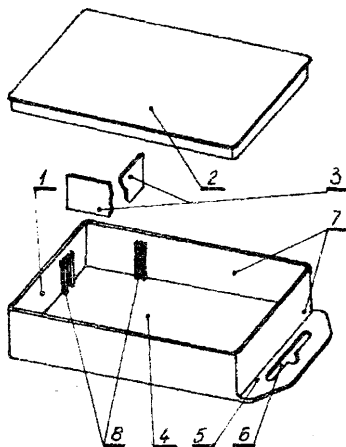
U1(21) 94751 (22) 92 03 18 5(51) B65B 5/00
B65D 1/24

(75) Nowocień Maria, Radom; Nowocień Lech,
Radom; Rutyna Jaremi, Radom

(54) Pojemnik na przedmioty

(57) Pojemnik tworzy pudełko (1) w kształcie prostokąta z wydłużonym dnem (4) tworzącym półkę (5) z otworem (6) służącym również do zawieszania pojemnika. Boki (7) pudełka (1) posiadają wewnątrz podwójne występy (8) służące do utrzymania przegrody (3). Zamknięciem pojemnika jest pokrywa (2).

(1 zastrzeżenie)

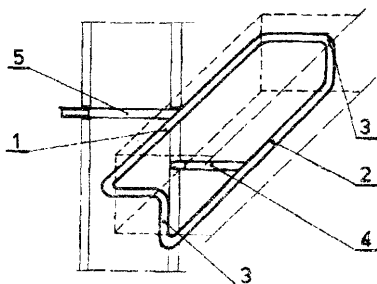


U1(21) 94800 (22) 92 03 25 5(51) B65D 1/38

(75) Skotnicki Edward, Suchy Bór

(54) Wspornik kosza regatowego

(57) Wspornik charakteryzuje się tym, że ma poprzeczkę ograniczającą (1) połączoną na końcach dwoma narożnikami (3), z której usytuowaną, w stosunku do poziomu poprzeczki (1), poprzeczką (2) wsparcia kosza.



Poprzeczka ograniczająca (1) ma, poziomo usytuowany i prostopadły do niej, trzpień przytrzymujący (5), zaś poprzeczka (2) wsparcia kosza ma poziomo usytuowany i prostopadły do niej trzpień wsporczy (4).

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 94707 (22) 92 03 17 5(51) B65D 85/575
G03C 3/00

(75) Stolarski Michał, Łódź

(54) Opakowanie do taśmy fotograficznej

(57) Opakowanie składa się z opakowania foliowego (1) i oddzielnej koperty papierowej (2). Opakowanie foliowe utworzone jest z przezroczystej taśmy foliowej złożonej w ten sposób, że spodnia krawędź (3) jest wysunięta w stosunku do wierzchniej krawędzi (4), a linie zgrzewania (5) wyznaczające kieszenie (7), są krótsze od odcinka taśmy fotograficznej (6), umieszczonego w kieszeni. Ponadto opakowanie jest zaopatrzone w znaczniki (8) dla fotokomórki, rozmieszczone w równych odstępach, umożliwiające automatyczne wkładanie taśmy fotograficznej do kieszeni, a w jednej z kieszeni umieszczony jest kartonik (9) z nadrukiem informacyjno - reklamowym. Natomiast kopertę tworzy złożony arkusz papieru, którego dolne i boczne brzegi są skleione, przy czym boczny skleiony brzeg (10) ma otwory (11) do wpinania koperty do segregatora. Koperta jest dostosowana wymiarami do przechowywania opakowania foliowego.

(5 zastrzeżeń)

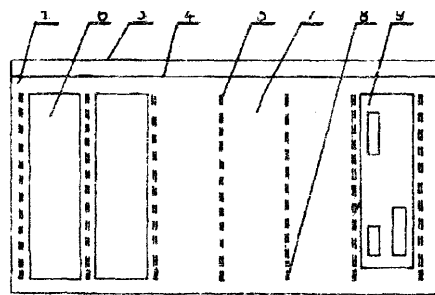


Fig. 1

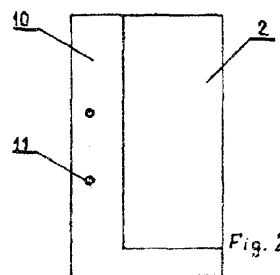


Fig. 2

U1 (21) 94772 (22) 92 03 20 5(51) B65G 63/04

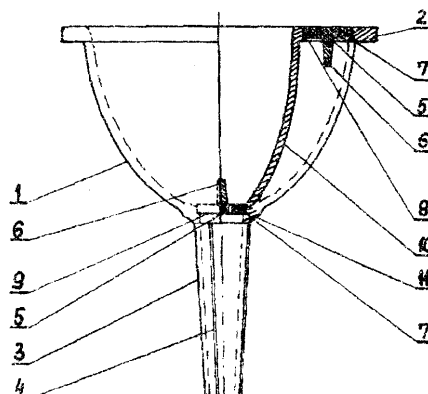
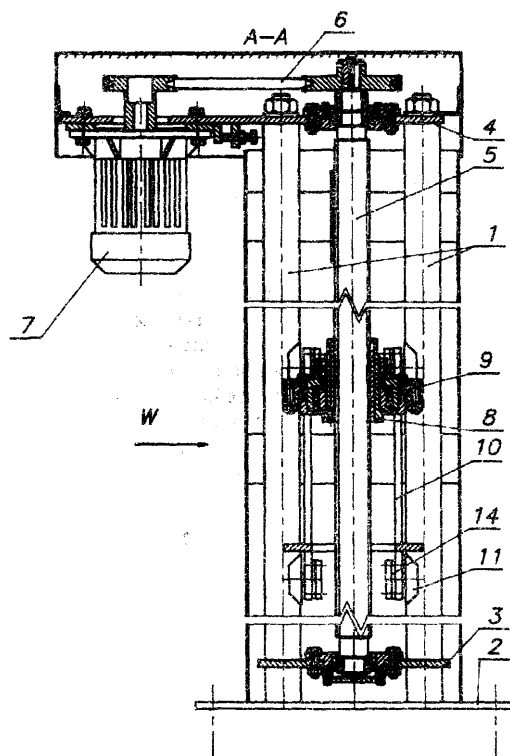
(71) TEKTON Sp. z o.o. Zakład Usług
Technicznych, Bydgoszcz

(72) Krawcewicz Edward

(54) Pomost ruchomy

(57) Pomost ruchomy przeznaczony jest do obróbki tusz zwierzęcych w liniach technologicznych zakładów mięsnych. Pomost ruchomy składa się z czterech pionowych rur (1) połączonych trzema poziomymi płytami (2), (3), (4). Między płytą (3) i (4) osadzona jest śruba pociągowa (5) napędzana przekładnią pasową (6) z silnika (7). Ze śrubą pociagową (5) współpracuje nakrętka (8) osadzona w wózku (10), który przemieszcza się wzdłuż pionowych rur (1) za pomocą ośmiu stożkowych rolek (11). Do wózka (10) przymocowana jest platforma robocza wyposażona w dwa przyciski ruchu.

(3 zastrzeżenia)



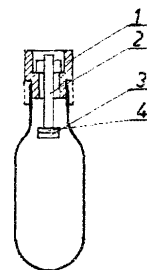
U1(21) 94770 (22) 92 03 20 5(51) B67D 1/04

(75) Klepacki Czesław, Łódź; Woźniak Marcei, Łódź; Mrowicki Kazimierz, Łódź

(54) Nabój gazowy do syfonów

(57) Nabój gazowy wykonany w kształcie zamkniętego jednostronnie walca, charakterystyczny tym, że ma w otworze przewężenia lub na jego powierzchni zewnętrznej nacięty gwint, który stanowi połączenie z gwintem cylindrycznej wkładki (1), z otworem o dwu różnych średnicach, a w otworze cylindryczna wkładka (1) ma luźny przesuwany pręt (2), na którego zagłębionym końcu jest umieszczona płytka (3) z uszczelką (4).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 94806 (22) 92 03 25 5(51) B67C 11/00

(75) Walkowiak Krzysztof, Bydgoszcz

(54) Lejek

(57) Lejek ma profilowaną czaszę (1) z wyobleniem (10), posiadającą kołnierz (2) i otwory (8) i (9) stanowiące gniazda osadzące dla rozłącznych siatek (5), zakończonej stożkowym krótcem (3), zawierającym na swym obwodzie symetrycznie rozmieszczone występy odpowietrzające (4). Otwór (8) jest jednocześnie otworem dla zapasowego sitka (5) jak i do zawieszania.

(3 zastrzeżenia)

DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

U1(21) 94822 (22) 92 03 26 5(51) C02F 1/40

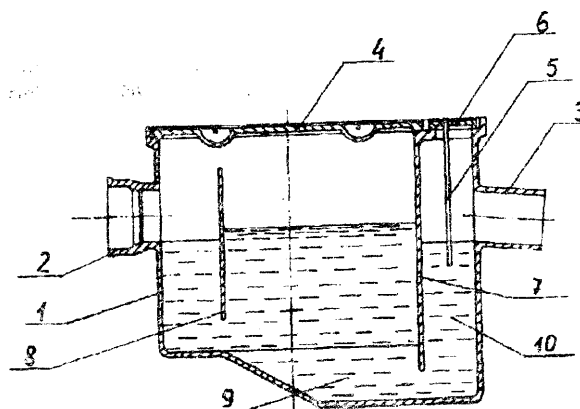
(71) Koneckie Zakłady Odlewnicze, Końskie

(72) Nowakowski Jan, Kargulewicz Jan, Staromłyński Marian

(54) Oddzielacz tłuszczu

(57) Oddzielacz składa się z korpusu (1), pokrywy zamykającej (4), pokrywy (6) zamykającej komorę syfonową (10) oraz przewodu odpowietrzającego (5), którego górny koniec umocowany jest w pokrywie (6), a dolny zanurzony w cieczy znajdującej się w komorze (10). Korpus (1) ma króciec wlotowy (2), króciec wylotowy (3), przednią przegrodę kierującą (8), tylną przegrodę syfonową (7), koryto (9) oraz komorę syfonową (10). Oddzielacz tłuszczu stosowany jest w obiektach przetwórstwa mięsnego, tłuszczowego oraz w warsztatach mechanicznych do oddzielania zanieczyszczeń tłuszczowych od wody w wewnętrznych instalacjach ściekowych.

(4 zastrzeżenia)



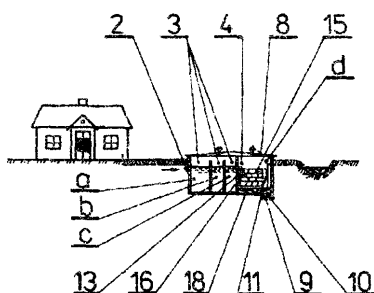
U1(21) 94760 (22) 92 03 20 5(51) C02F 3/00

- (71) Instytut Budownictwa Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa
 (72) Kuczewski Krzysztof, Wierzbicki Krzysztof, Dubicki Kazimierz

(54) Oczyszczalnia zagrodowa ścieków z **biologicznym** złożem torfowym

(57) Oczyszczalnia jest zbudowana w postaci cylindrycznego zbiornika (2) i składa się z części mechanicznej (3) i biologicznej (4). Część mechaniczna (3) ma postać osadnika wstępnego trzy komorowego, a część biologiczna ma postać złoża torfowego. Obie części mieszczą się we wspólnym zbiorniku (2), podzielonym na cztery komory (a, b, c, d). Czwartą komorę (d) stanowi w przybliżeniu połowę powierzchni poziomej zbiornika (2) i mieści część biologiczną (4) oczyszczalni, a pozostałe komory (a, b, c), tworzące część mechanicznego oczyszczania (3) powstały poprzez podzielenie pozostałej części zbiornika (2) na trzy części, z których komora pierwsza (a) jest w przybliżeniu równa wielkości sumarycznej komory drugiej (b) i trzeciej (c) zbiornika (2). Wszystkie komory (a, b, c, d) zbiornika (2) są ze sobą połączone szeregowo otworami przelotowymi.

(11 zastrzeżeń)



U1(21) 94761 (22) 92 03 20 5(51) C02F 3/00

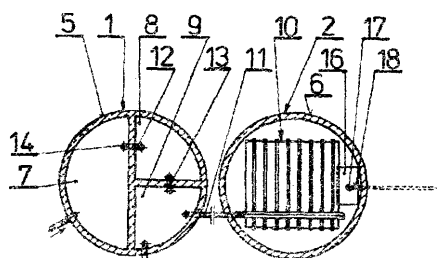
- (71) Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa
 (72) Wierzbicki Krzysztof, Kuczewski Krzysztof, Dubicki Kazimierz

(54) Oczyszczalnia ścieków z biologicznym złożem torfowym

(57) Oczyszczalnia składa się z części mechanicznego oczyszczania ścieków (1) w postaci odстойnika oraz z części biologicznego oczyszczania ścieków (2) w postaci złoża torfowego, umieszczonego w pojemnikach i jest zbudowana w oparciu o szczelny element konstrukcyjny o stosunkowo dużej masie i ma postać dwóch cylindrycznych zbiorników (5, 6). Część mechanicznego oczyszczania (1) ścieków w postaci osadnika wstępnego oraz część biologicznego oczyszczania (2) ścieków w postaci złoża torfowego, są umieszczone każda w dwóch oddzielnych, cylindrycznych, zbiornikach (5, 6).

W przekroju poziomym cylindryczny zbiornik (5) części oczyszczania mechanicznego (1) jest podzielony na trzy komory (7, 8, 9). Pierwsza komora (7) stanowi w przybliżeniu połowę powierzchni poziomej zbiornika (5) i jest komorą wejściową części oczyszczania mechanicznego (1).

(10 zastrzeżeń)



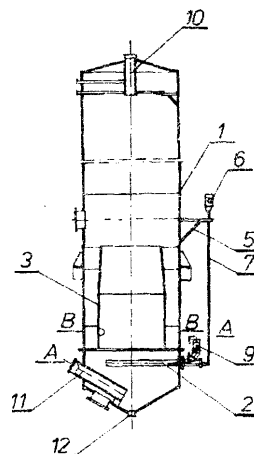
U1(21) 94832 (22) 92 03 26 5(51) C11D 3/00

- (71) Biuro Usług Technicznych i Handlu, Poznań
 (72) Kowalska Genowefa, Urbaniec Krzysztof, Rupa Józef, Piera Stanisław, Jackowska Wanda

(54) Urządzenie do saturacji drugiej sok« cukrowego

(57) Urządzenie w postaci walcowego zbiornika (1) o średnicy równej w przybliżeniu piątej części jego wysokości, posiadającego stożkowe dno i zaopatrzonego w przewody wlotowe (9) i wylotowe (10) gazu oraz przewody wlotowe i wylotowe (11) soku, a także w barboter rurowy (2), ma wewnątrz zbiornika (1), ponad barboterem, osadzoną w sposób środkowo rurę wewnętrzną (3) z przewodami, której górna część ma kształt stożkowy, przy czym barboter ma postać poziomo ułożonych rur (2) ze szczelinami od dołu, a w szczelinach tych umieszczone są łopatki czyszczące związane z napędem.

(3 zastrzeżenia)



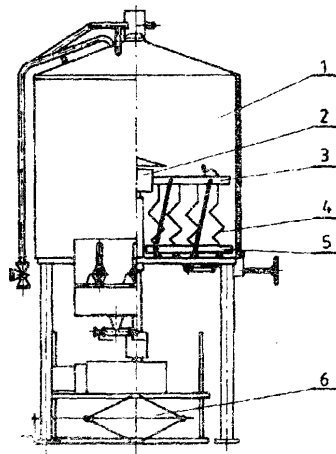
U1(21) 94741 (22) 92 03 16 5(51) C12C 9/08

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn dla Przetwórstwa Płodów Rolnych, Pleszew
 (72) Kowalski Jerzy, Reich Jarosław, Kramer Andrzej

(54) Kadź filtracyjna

(57) Kadź (1) filtracyjna w kształcie cylindra ma mieszadło (2), na którego ramionach (3) zamontowane są nieruchomo noże (4), spulchniające o kształcie zygzakowatym i wahadłowo listwy (5), zgarniające. Mieszadło (2) jest podnoszone i opuszczane przy pomocy podnośnika (6) nożycowego.

(2 zastrzeżenia)



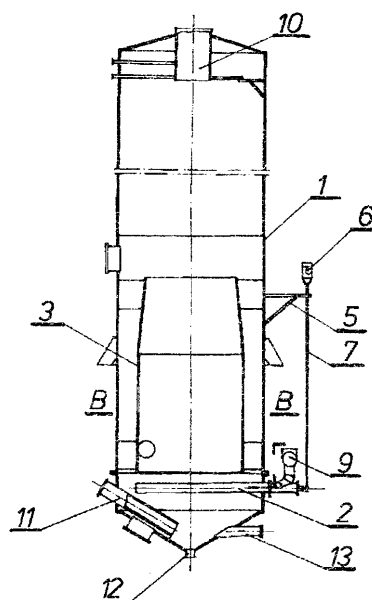
U1(21) 94833 (22) 92 03 26 5(51) C13D 3/00

(71) Biuro Usług Technicznych i Handlu, Poznań
 (72) Kowalska Genowefa, Urbaniec Krzysztof,
 Rupa Józef, Piera Stanisław, Jackowska
 Wanda

(54) Urządzenie do saturacji pierwszej soku
 cukrowego

(57) Urządzenie w postaci walcowego zbiornika (1) o średnicy równej w przybliżeniu czwartej części jego wysokości, posiadającego stożkowe dno i zaopatrzonego w przewody wlotowe (9) i wylotowe (10) gazu oraz przewody wlotowe i wylotowe (11) soku, a także barboter rurowy (2), ma wewnątrz zbiornika (1) ponad barboterem osadzoną współśrodkowo rurę wewnętrzną (3) z przewodami, której górna część ma kształt stożkowy, przy czym barboter ma postać poziomo ułożonych rur (2) ze szczelinami od dołu, a w szczelinach tych umieszczone są łopatki czyszczące związane z napędem.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

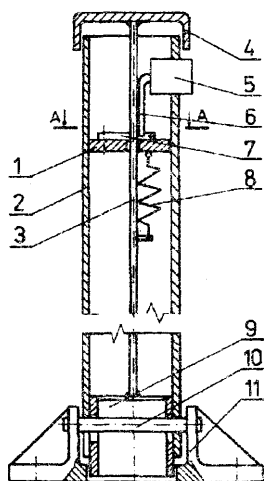
U1(21) 94768 (22) 92 03 19 5(51) E01F 13/00

(75) Marynowski Janusz, Opole; Adamek
 Bogusław, Opole

(54) Uchylny słupek parkingowy

(57) Słupek parkingowy charakterystyczny tym, że ma rurę (2), która łączy się z udziałem sworznia ze stopą (11). Wewnątrz rury przebiega ruchomo pręt (3), przechodzący przez półkę (1), na której znajduje się palec zatrzaskowy (6) z dźwignią (7) i zamkiem (5). Od dołu półka (1) posiada sprężynę (8).

(1 zastrzeżenie)

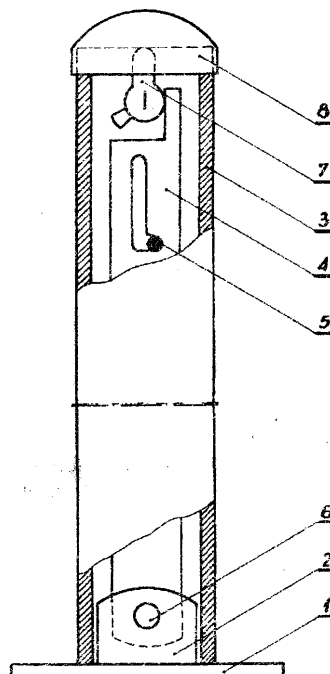


(54) Składany słupek parkingowy

(57) Słupek charakterystyczny tym, że wewnątrz części rurowej słupka (3) umieszczona jest listwa ryglująca (4) przymocowana do gniazda osadczego (2) podstawy (1) za pomocą sworznia (6).

Listwa (4) zawiera rygiel (5) zwalniany zamkiem (7) zamocowanym w części rurowej słupka (3). Zwolnienie rygla (5) umożliwia zmianę położenia części rurowej (3) z pionowego do poziomego.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 94807 (22) 92 03 26 5(51) E01F 15/00

(75) Malczewski Marian, Toruń; Chudykowski
 Ryszard, Toruń

U1(21) 94837 (22) 92 03 27 5(51) E03F 5/04

(71) Koneckie Zakłady Odlewnicze, Końskie

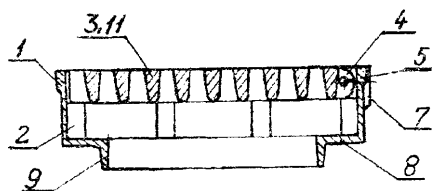
(72) Nowakowski Jan, Kargulewicz Jan

(54) Wpust **ściekowy** kanalizacyjny

(57) Wpust ściekowy kanalizacyjny wykonany z żeliwa jest stosowany na ulicach, placach oraz chodnikach i ma zabezpieczenie przed kradzieżą rusztu.

Wpust składa się zasadniczo ze skrzynkowego prostokątnego korpusu (1) wyposażonego we wsporniki (2) oraz rusztu (3), który połączony jest z korpusem (1) rozłącznie za pośrednictwem dwóch sworzni (5) osadzonych w ruszcie (3) nieruchomo na wcisk, których drugie końce znajdują się w otworach usytuowanych w przeciwnych ściankach korpusu (1).

(3 zastrzeżenia)



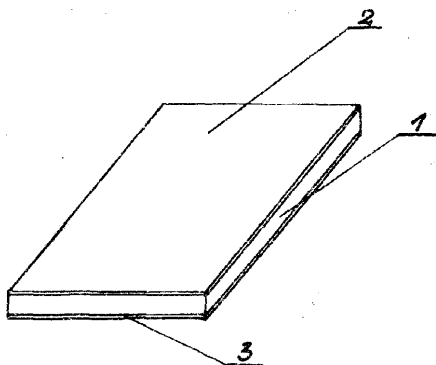
U1(21) 94836 (22) 92 03 27 5(51) E04B 1/90

(75) Brzeski Andrzej, Piła

(54) Element konstrukcyjny do wykańczania wnętrza

(57) Element ma warstwę izolacyjną (1), do której od strony czołowej przylega na całej powierzchni wytłumiająca warstwa (2) o fakturze porowatej, zaś od strony przeciwległej warstwa wzmacniająca (3).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 94747 (22) 92 03 17 5(51) E04H 4/04

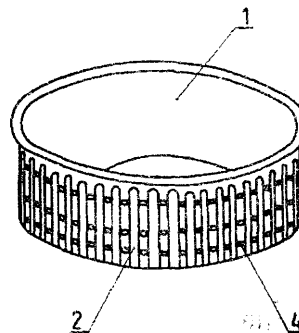
(75) Frąckowiak Adam, Nowy Tomyśl;

Frąckowiak Jan, Nowy Tomyśl

(54) Ogrodowy basen kąpielowy

(57) Ogrodowy basen kąpielowy w kształcie walca kołowego posiada zbiornik (1) z folii z tworzywa sztucznego, do którego zewnętrznej, cylindrycznej ściany przylega obejmą, która tworzy szereg pionowych elementów (2), a każdy z nich posiada kilka przełotowych poziomych otworów, przez które przewieczone są linki. Na linkach nawleczone są elementy dystansowe (4), w kształcie zbliżonym do elipsoidy, rozmieszczone na przemian z elementami pionowymi (2). Oba końce linki zaopatrzone są w oczka, przez które przechodzi wkręt z nakrętką, a całość tego połączenia umieszczona jest wewnątrz dwudzielnego wydrążonego od wewnątrz elementu dystansowego (4).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 94746 (22) 92 03 17 5(51) E04H 4/04

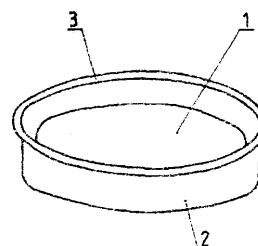
(75) Frąckowiak Adam, Nowy Tomyśl;

Frąckowiak Jan, Nowy Tomyśl

(54) Ogrodowy basen kąpielowy

(57) Ogrodowy basen kąpielowy w kształcie walca kołowego ma dno (1) z wiotkiej folii z tworzywa sztucznego oraz powierzchnię cylindryczną (2), z osadzonym na jej górnej krawędzi, elastycznym wałkiem (3).

(2 zastrzeżenia)

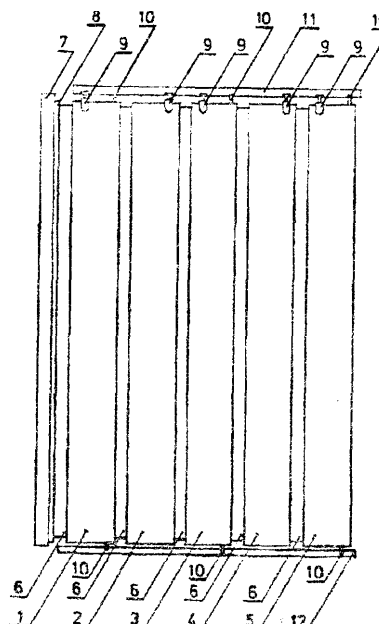


U1(21) 94701 (22) 92 03 16 5(51) E06B 3/94

(75) Jeziorny Małgorzata, Tychy; Jeziorny Eugeniusz, Tychy

(54) Drzwi harmonijkowe

(57) Przedmiotem wzoru są drzwi harmonijkowe posiadające zewnętrzną listwę (8) mocowaną do futryny (7) oraz szereg palet (1, 2, 3, 4, 5) połączonych ze sobą elastyczną taśmą (6).



Każda z palet jest zaopatrzona w wieszak (9), przesuwający się w szynie prowadzącej (11). Wieszaki (9) zamocowane są przeciwnie, raz z lewej, raz z prawej strony każdej kolejnej palety. Kolki (10), zamocowane są w co drugie palecie, po przeciwnej stronie wieszaków (9). Paleta zaopatrzona w kołek (10) na górze posiada również kołek na dole, przesuwający się w rowku (12).
(2 zastrzeżenia)

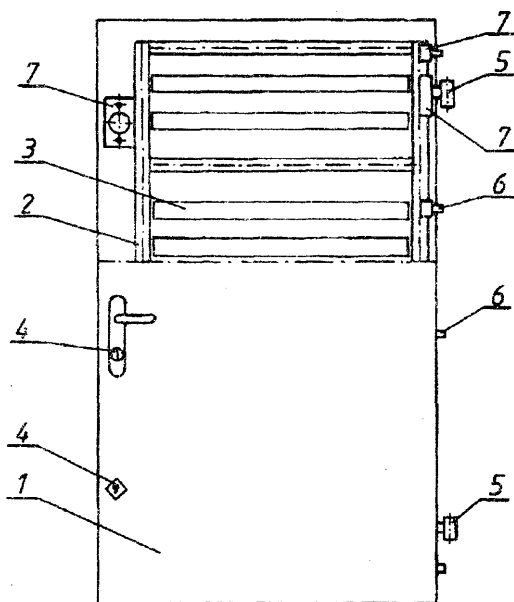
U1(21) 94700 (22) 92 03 14 5(51) E06B 5/00

(75) **Żmuda Wiesław, Elk; Rusinowski Stanisław, Elk**

(54) **Drzwi antywłamaniowe**

(57) Drzwi charakteryzują się tym, że konstrukcja nośna (1) drzwi, ma stalową, prostokątną, rurową ramę (2), z poziomymi poprzeczkami (3), pokrytą obustronnie warstwami żywicy i maty szklanej.

(2 zastrzeżenia)



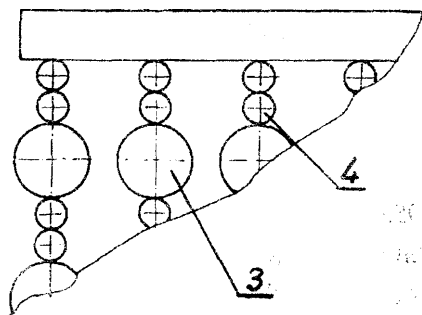
U1(21) 94777 (22) 92 03 20 5(51) E06B 7/00

(75) Nowak Janusz, Steszew

(54) **Przesłona otworu drzwiowego**

(57) Przesłona zawiera sznury w postaci nawleczonych na nitki kulek (3, 4), zamocowane górnymi końcami do poziomej listwy, przy czym sznury utworzone są z pustych kulek (3) z tworzywa sztucznego w ten sposób, że każde dwie sąsiednie puste kulki (3) przedzielone są mniejszymi pełnymi kulkami (4) również z tworzywa sztucznego o średnicy równej w przybliżeniu promieniowi pustej kulki (3).

(1 zastrzeżenie)



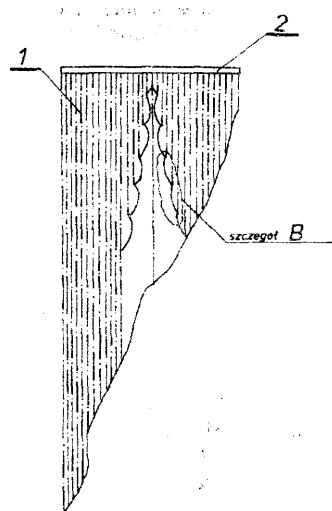
U1(21) 94778 (22) 92 03 20 5(51) E06B 9/00

(75) Nowak Janusz, Steszew

(54) **Przesłona otworu drzwiowego**

(57) Przesłona zawiera sznury (1) w postaci nawleczonych na nitki kulek zamocowane górnymi końcami do poziomej listwy (2), przy czym sznury (1) utworzone są z pustych kulek z tworzywa sztucznego w ten sposób, że każde dwie sąsiednie puste kulki przedzielone są mniejszymi pełnymi kulkami również z tworzywa sztucznego o średnicy równej w przybliżeniu promieniowi pustej kulki. Sznury (1) zawieszane na środkowej części listwy (2), która to część ma długość równą w przybliżeniu jednej trzeciej długości listwy (2) są krótsze od pozostałych, a najkrótszą jest para sznurów (1) znajdująca się bezpośrednio po obu stronach pionowej osi symetrii przesłony. Kolejne pary sznurów (1) znajdujących się coraz dalej od osi symetrii są dłuższe od sąsiednich o taki sam odcinek, a każdy dolny koniec sznura (1) z tej środkowej części przesłony jest połączony z końcem sąsiedniego sznura (1) odcinkiem zestawionym z mniejszych pełnych kulek.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 94843 (22) 92 03 27 5(51) E21D 11/28

(71) **BUDOKOP Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Górniczego, Mysłowice**

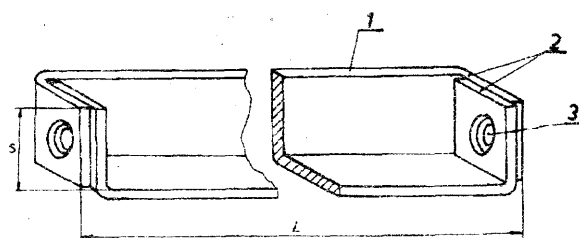
(72) Krywult Jerzy, Kowal Andrzej, Drobniak Marian, Długajczyk Faustyn

(54) **Rozpora górnicza, zwłaszcza do obudowy z dwuteownika**

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej rozporę do stabilizacji odrzwi z dwuteownika.

Rozpora wykonana z kształtownika (1) hutniczego ma czołowe podstawy utworzone poprzez zagięcie bocznych ścianek (2) pod kątem prostym, po uprzednim rozcięciu półek wzdłuż grzbietu. Długość (s) zagiętej ścianki odpowiada wysokości półki kształtownika, do której zagięta ścianka jest prostopadła. W zagiętych ściankach (2) wykonany jest otwór (3) na śrubę mocującą rozporę do odrzwi obudowy.

(1 zastrzeżenie)



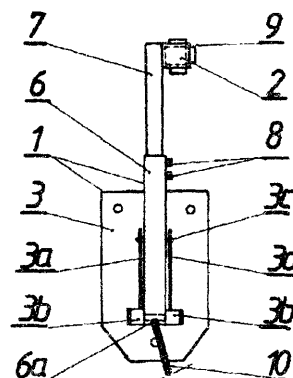
U1(21) 94821 (22) 92 03 25 5(51) E21F 17/18
G01N 1/22
G08B 21/00

- (71) PNIÓWEK Kopalnia Węgla Kamiennego,
Jastrzębie Zdrój
(72) Woźnica Czesław, Sikora Jerzy, Niemiec
Ryszard, Latocha Eugeniusz
(54) Głowica pomiarowa **zabezpieczenia**
metanometrycznego kombajnu węglowego
ścianowego w kopalni głębinowej

(57) Głowica pomiarowa charakteryzująca się tym, że ma czujnik metanometryczny (2) podłączony swym obwodem wyjściowym poprzez kabelek pomiarowy (10) do monitora **sygnalizacyjno-sterującego**. Czujnik metanometryczny (2) jest umieszczony w cylindrycznej osłonie czujnika (9) przyłączonej poprzecznie do wysuwnej **przewodnika rurowego** (7) wprowadzonego regulacyjno-przesuwnie do wysięgnika rurowego (6). Wysięgnik rurowy (6) jest przymocowany obrotowo w dwóch prowadnicach (3a) o ścianach **bocznych** w kształcie trójkąta prostokątnego, przymocowanych do płyty wsporczej (3) głowicy pomiarowej (1) zamocowanej do korpusu skrzyni aparatury elektrycznej kombajnu węglowego ścianowego. Kabelek pomiarowy (10) łączący ob-

wód wyjściowy komory pomiarowej czujnika metanometrycznego (2) z iskrobezpiecznym obwodem wyjściowym monitora **sygnalizacyjno-sterującego** jest prowadzony wewnątrz przewodu rurowego (7) i wysięgnika rurowego (6).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

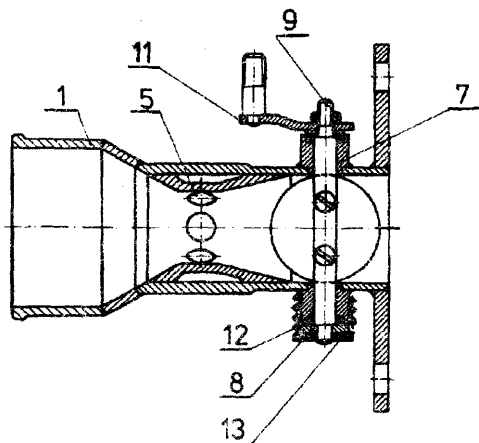
MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; **TECHNIKA MINERSKA**

U1(21) 94838 (22) 92 03 27 5(51) F02M 21/04

- (71) ZREMB Gliwickie Przedsiębiorstwo
Urządzeń Transportowych S.A., Gliwice
(72) Fiekiewicz Marek, Dykier Marek, Błachno
Jan, Barglik Robert
(54) Mieszalnik gazu i powietrza do silników
spalinowych

(57) Mieszalnik charakteryzuje się tym, że początkowy odcinek korpusu (1), stanowiący wlot powietrza jest wykonany w postaci dyfuzora, przechodzącego w gardziel wyprofilowaną w kształcie zwężki Venturiego. Gardziel tworzy wewnątrz litego korpusu (1) pierścieniową komorę wlotową, do której doprowadzone są osiowo dwa króćce wlotowe gazu. Na obwodzie gardzieli w jej największym przekroju wykonane są otwory wylotowe paliwa gazowego (5). Pomiedzy gardzielią i kołnierzem mocującym usytuowana jest przepustnica, której oś (9) ułożyskowana jest w tulejach (7,8).

(1 zastrzeżenie)

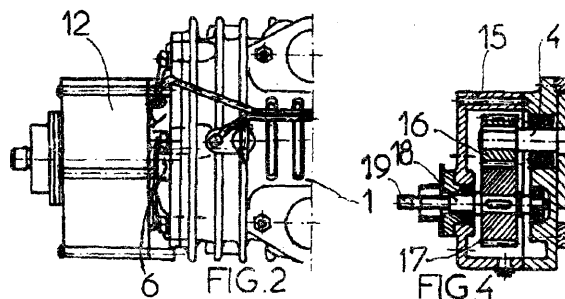


U1(21) 95315 (22) 92 06 03 5(51) F04C 18/00

- (71) Zakład Naprawczy Mechanizacji Rolnictwa
Sp. z O.G., Słupsk
(72) Kaleta Jan
(54) Sprężarka rotacyjna łopatkowa

(57) Sprężarka posiadająca korpus, w którym w cylindrycznej komorze **mimośrodowo** umieszczony jest na wale wimik łopatkowy, charakteryzująca się tym, że na zewnątrz korpusu w obudowie (15) umieszczona jest przekładnia zębata (12) składająca się z dwóch kół zębatach, z których jedno koło zębate (16) osadzone jest na wale (4) wimika, zaś zazębiające się z nim drugie koło zębate (17) osadzone jest na wałku (18) ułożyskowanym w obudowie (15).

(1 zastrzeżenie)



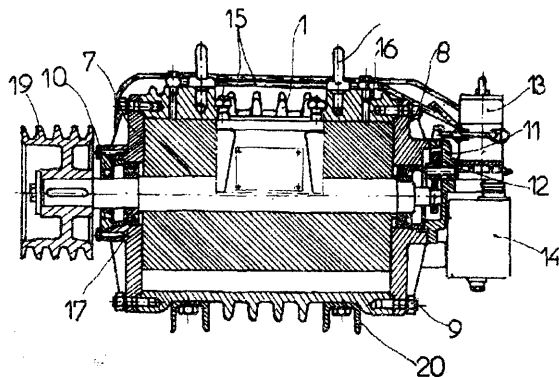
U1(21) 95314 (22) 92 06 03 5(51) F04C 18/00

- (71) Zakład Naprawczy Mechanizacji Rolnictwa
Sp. z O.G., Słupsk
(72) Kaleta Jan

(54) Sprężarka łopatkowa

(57) Sprężarka mająca w cylindrycznej komorze korpusu umieszczony mimośrodowo wirnik z łopatkami, charakterystyczna tym, że ma dodatkowe pokrywy zewnętrzne (10, 11), z których w jednej znajduje się przekładnia zębata (12) napędzająca pompę olejową (13), zaś korpus (1) i pokrywy pośrednie (7, 8) mają otwory (16) do umieszczenia w nich końcówek przewodów (15) olejowych. Na wale wirnika na zewnątrz korpusu (1) zamocowane jest koło pasowe (19).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 95313 (22) 92 06 03 5(51) F04C 18/00

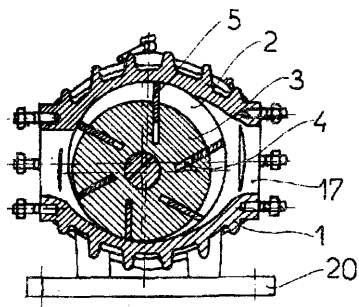
(71) Zakład Naprawczy Mechanizacji Rolnictwa Sp. z o.o., Słupsk

(72) Krupa Marian, Smutek Mateusz

(54) Sprężarka rotacyjna

(57) Sprężarka ma korpus (1) z cylindryczną komorą (2), wewnątrz której umieszczony jest na wale mimośrodowo łopatkowy wirnik (3). Otwory (17) boczne są w korpusie tak wykonane, że ich osie są na wysokości osi wzdłużnej cylindrycznej komory (2). W korpusie (1) i pokrywach są otwory, przez które dostaje się olej dostarczany z pompy olejowej zamocowanej do pokrywy zewnętrznej tylnej.

(1 zastrzeżenie)



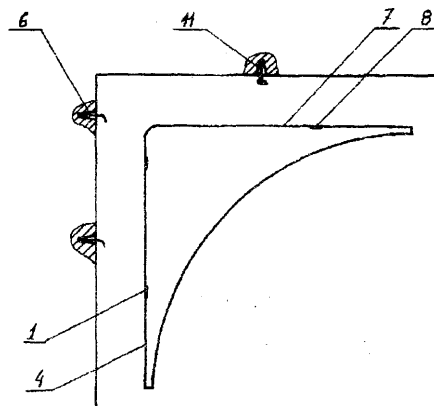
U1(21) 94759 (22) 92 03 20 5(51) F16B 12/10

(75) Wódkowski Jacek, Warszawa; Ratajczyk Paweł, Warszawa

(54) Zawiesie półki

(57) Zawiesie charakteryzuje się tym, że jeden bok przysięenny (4) półki narożnikowej wyposażony jest w dwa okucia (1) przykręcone wkrętami nad wyjęciem boku przysięennego (4) półki mające wydłużone poziomo otwory i współpracujące z zagiętymi poziomo kołkami (6), a drugi bok przysięenny (7) jest wyposażony w jedno okucie (5) przykręcone wkrętami nad wyjęciem boku przysięennego (7) mające otwór wydłużony stopniowo do góry i współpracujące z wkrętem (11) o cylindrycznym łbie soczewkowym.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 94839 (22) 92 03 27 5(51) F16D 3/62

(71) POLMO Fabryka Osprzętu Samochodowego, Łódź

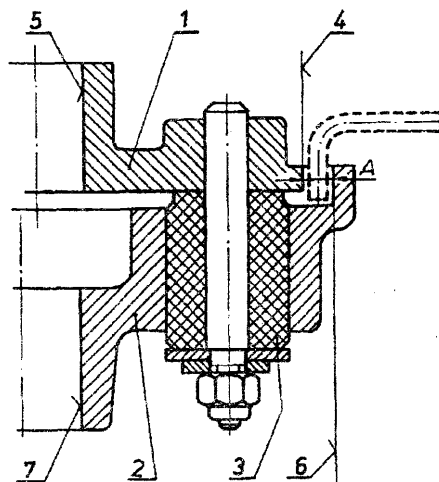
(72) Falba Michał

(54) Sprzęgło nierozłączne, zwłaszcza do agregatów sprężarkowych

(57) Sprzęgło nierozłączne, zwłaszcza do agregatów sprężarkowych, służy do przekazywania napędu z silnika do sprężarki.

Sprzęgło ma elementy elastyczne (3) przenoszące moment obrotowy i dwie sztywne tarcze (1, 2). Pierwsza tarcza (1) ma zewnętrzną powierzchnię cylindryczną (4) o ściśle określonym biciu w stosunku do piasty (5). Druga tarcza (2) ma wewnętrzną powierzchnię cylindryczną (6) o ściśle określonym biciu w stosunku do piasty (7). Zewnętrzna powierzchnia cylindryczna (4) tarczy (1) jest wewnątrz wewnętrznej powierzchni cylindrycznej (6) tarczy (2). Pomiedzy powierzchniami cylindrycznymi (4, 6) jest szczelina (A) dostępna z zewnątrz na całym obwodzie.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 94774 (22) 92 03 20 5(51) F16G 3/00

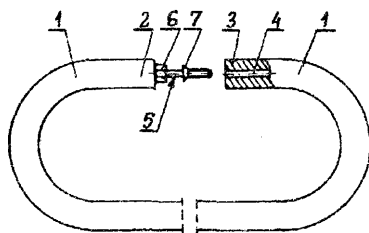
(75) Staniszewski Wojciech, Baranowo

(54) Zastępczy pasek awaryjny do przenoszenia napędu pomiędzy kołami pasowymi, zwłaszcza dla pojazdów samochodowych

(57) Pasek charakteryzuje się tym, że ma dwa końce (2), (3) i długość większą od standardowej długości najdłuższego paska stosowanego w zespole napędu pasowego, dla którego jest przeznaczony i jednocześnie na całej długości ma centralny kanał wewnętrzny (4) o przekroju okrągłym, w którym w jego

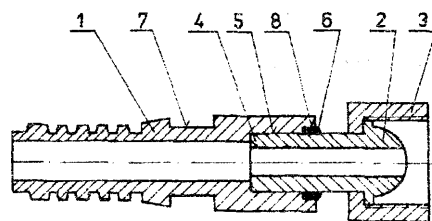
wylocie na jednym końcu (2) osadzony jest łącznik (5) gwintowy, dwuramienny z nagwintowanymi ramionami zespolonymi częścią środkową (6) o zewnętrznym kształcie wielokątnej nakrętki, którego drugie ramie przeznaczone jest do osadzenia w wylocie kanału wewnętrznego (4) od strony drugiego końca (3) po przycięciu paska (1) na wymaganą długość, przy czym przekrój kanału wewnętrznego (4) jest nieco mniejszy od przekroju ramion łącznika (5).

(1 zastrzeżenie)



wykonany pierścieniowy kanałek (7) na uchwyt ryglujący. Złącze umożliwia przyłączenie rury z tworzywa, zaciśniętej na króćcu (1), z zaworem sferycznym z gwintem zewnętrznym w sieciach gazowych i innych połączeniach instalacji gazowych.

(2 zastrzeżenie)



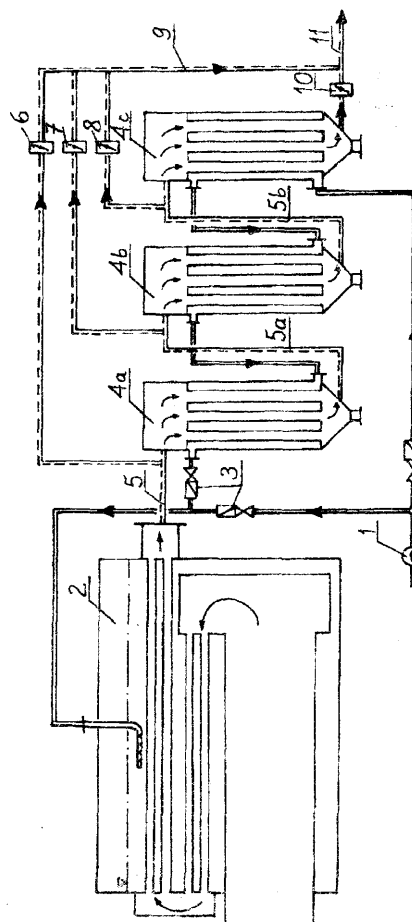
U1(21) 94828 (22) 92 03 27 5(51) F22D 1/02

(75) Skóra Wojciech Kazimierz, Warszawa

(54) Podgrzewacz

(57) Podgrzewacz charakteryzuje się tym, że posiada baterie wymienników (4a, 4b, 4c), połączonych szeregowo, umieszczone pomiędzy pompą (1) zasilającą kocioł (2), a króćcem (3) wlotu wody zasilającej kocioł (2) oraz między kanałem spalinywym (5), a kanałem zbiorczym (9), zaopatrzone w kanały obejściowe z urządzeniami zamykającymi (6, 7, 8) wyprowadzone z kanałów spalinywych (5, 5a, 5b) kolejno między kotłem (2), a pierwszym wymiennikiem (4a), a następnie między poszczególnymi wymiennikami (4b) i (4c), przy czym kanały obejściowe zaopatrzone w urządzenia zamykające (6, 7, 8) doprowadzane są do kanału zbiorczego (9), który łączy się kanałem wylotowym (11) zaopatrzonym w urządzenie zamykające (10) umieszczone pomiędzy ostatnim wymiennikiem (4c) a doprowadzeniem kanału zbiorczego (9).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 94780 (22) 92 03 23 5(51) F16K 51/02

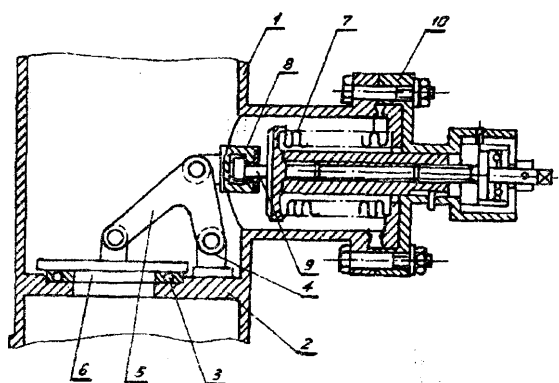
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Elektroniki Próżniowej, Warszawa

(72) Kaufman Eugeniusz, Cyrański Ryszard

(54) Zawór kłapowy do urządzeń z wysoką i bardzo wysoką próżnią

(57) Zawór kłapowy, w którym do wewnętrznej obudowy (1) dołączony jest płaski pierścień (2) z uszczelką witonową (3) prostopadłą do osi obudowy, posiadający zespół klapy i zespół dźwigni sprzęgniętej z układem napędu, charakteryzuje się tym, że zespół dźwigni (5) jest połączony z zespołem mieszkowym (7) przez zespół sprzęgający. Zespół sprzęgający wyposażony jest z jednej strony w czop (8) z otworem wejściowym w kształcie podłużnego prostokąta przechodzącym w zaokrąglone gniazdo, a z drugiej strony przez pręt (9) od zespołu mieszkowego zakończony łącznikiem dwuramiennym w kształcie litery T. Zespół mieszka (7) z wewnętrznym śrubowym układem napędu jest dołączony do zaworu poprzez kołnierzyk (10).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 94762 (22) 92 03 20 5(51) F16L 47/04

(75) Olejnik Andrzej, Warszawa; Michalczyk Jerzy, Warszawa

(54) Złącze metalowe do przyłączania rur z tworzyw

(57) Złącze zaopatrzone jest w rowkowany króciec (1) oraz połączony z nim współosiowo grzybek (2) z nakrętką złączną (3). Końcówka (4) grzybka (2) osadzona jest w gnieździe (5) wytoczonym w końcówce króćca (1), zaś brzeg końcówki króćca (1) spojony jest na obwodzie z zewnętrzną powierzchnią końcówki (4) grzybka (2) spoiną (6). Króciec (1) w części stożkowej, usytuowanej pomiędzy częścią rowkowaną a końcówką, ma

U1(21) 94742 (22) 92 03 16 5(51) F23B 1/32

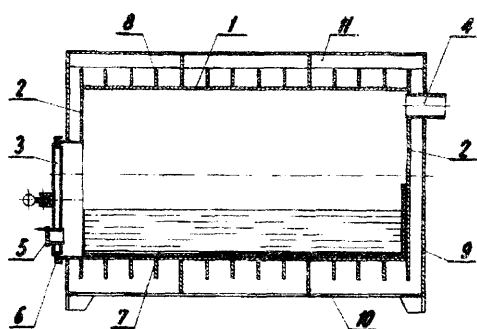
(71) Fabryka Palenisk Mechanicznych, Mikołów

(72) Chowaniec Grzegorz, Bobiec Andrzej,
Remer Zygmunt

(54) Piec opalany drewnem i/lub odpadowymi produktami drewnopochodnymi

(57) Piec ma komorę spalania (1), w kształcie poziomej rury o przekroju kołowym lub wielokątnym, zamkniętej z obu stron pionowymi ścianami (2), z których jedna wyposażona jest w uszczelnione materiałem izolacyjnym (6) drzwiczki (3) z otworem (5) do regulacji dopływu powietrza, a druga w swej górnej części posiada otwór wylotowy spalin (4), natomiast zewnętrzna powierzchnia komory spalania posiada żebra (8), a jej dno jest wyłożone materiałem (7), zabezpieczającym przed przedwczesnym zużyciem, zaś otaczający komorę płaszcz (9) w swej górnej i dolnej części posiada po jednej szczelinie wlotowej (10) i wylotowej (11).

(1 zastrzeżenie)



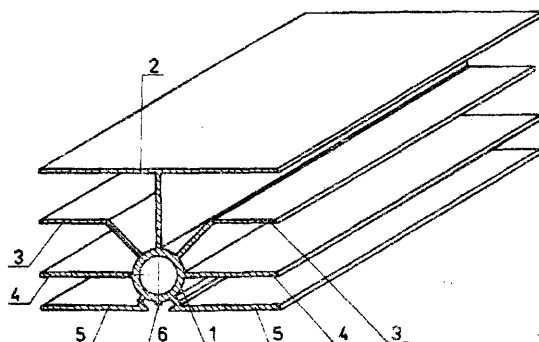
U1(21) 94789 (22) 92 03 23 5(51) F24D 19/06

(75) Gąsiorek Jerzy, Bielsko-Biała

(54) Żeberko kaloryfera

(57) Żeberko ma na powierzchni zewnętrznej (1) części środkowej osadzony w osi wypust (2) w kształcie litery T, a ponadto na powierzchni zewnętrznej (1) osadzone są symetrycznie do osi: wypust (3), którego ramiona tworzą ze sobą kąt rozwarty, wypust (4) o przekroju prostokątnym, osadzony w osi części środkowej, wypust kształtowy (5) i wypust (6) o przekroju kwadratowym. Płaszczyzny wypustów (2), (3) i (4) usytuowane są do siebie równolegle, a wszystkie elementy żeberka tworzą monolit.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 94791 (22) 92 03 23 5(51) F24D 19/06

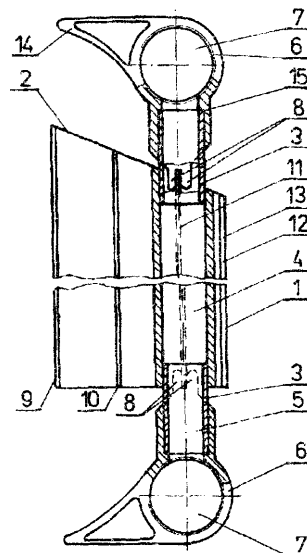
(75) Gąsiorek Jerzy, Bielsko-Biała

(54) Kaloryfer

(57) Kaloryfer stanowią kształtowe żeberka (1) mające ściętą pod kątem ostrym krawędź (2), połączone ze sobą tulejkami (3),

osadzonymi w przelotowym otworze (4) kształtowego żeberka (1) i otworze (5) łącznika (6) mającego przelotowy otwór (7), przy czym osie tulejek (3) z osią otworu (7) tworzą kąt prosty. Kształtowe żeberka (1) dodatkowo mocowane są na wcisk w wypustach (8) łącznika (6), które usytuowane są względem siebie równolegle. Wszystkie elementy kaloryfera poprzez medium klejące połączone są ze sobą nierozłącznie. Kształtowe żeberko (1) ma na swej powierzchni zewnętrznej osadzone trwale wypustki (9), (10), (11), (12) i (13), a łącznik (6) ma ramiona (14) i (15) połączone ze sobą pod kątem prostym.

(2 zastrzeżenia)



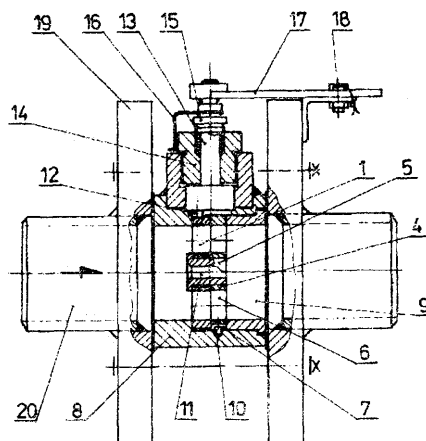
U1(21) 94769 (22) 92 03 19 5(51) F24D 19/10

(71) PROMEL Przedsiębiorstwo Projektowania i
Wynajmu Zakładów Przemysłowych,
Gliwice(72) Beńkowski Piotr, Król Cezary, Wojnar Józef,
Łysko Bronisław

(54) Przesłona regulacyjna przepływu

(57) Przesłona stanowi zestaw dwóch tarcz (1 i 4) osadzonych prostopadle do osi przepływu w obudowie (8). Tarcza (1) i tarcza (4) posiadają na obwodzie szereg symetrycznych otworów (6) oraz centralne otwory (5) i poprzeczne rowki (7) na średnicy zewnętrznej. Tarcza (1) jest osadzona obrotowo na piaścietarczy (4) osadzonej nieruchomo w obudowie (8). Tarcza (4) posiada wbudowaną kryzę wymienną (11). Obrót tarczy (1) względem tarczy (4) uzyskuje się za pomocą kołka napędowego (12) osadzonego mimośrodowo na powierzchni czołowej obrotowego trzpienia (13).

(2 zastrzeżenia)



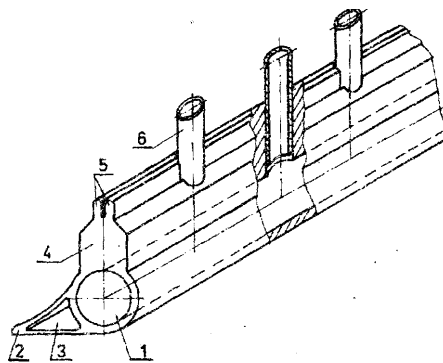
U1(21) 94790 (22)92 03 23 5(51) F28F 9/26

(75) Gąsiorek Jerzy, Bielsko-Biała

(54) Łącznik żeberek kaloryfera

(57) Łącznik stanowi kształtka z przetotowym otworem (1), mająca względem siebie pod kątem prostym osadzone kształtowe ramię (2) z przetotowym kształtowym kanałem (3) i kształtowe ramię (4) mające równoległe do siebie i osi osadzone wypusty mocujące (5), natomiast w kształtowym ramieniu (4) osadzone są przetotowe do otworu (1) tulejki (6), przy czym wszystkie elementy łącznika połączone są ze sobą nierozłącznie.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ G

FIZYKA

U1(21) 94750 (22)92 03 19 5(51) G11B 23/023

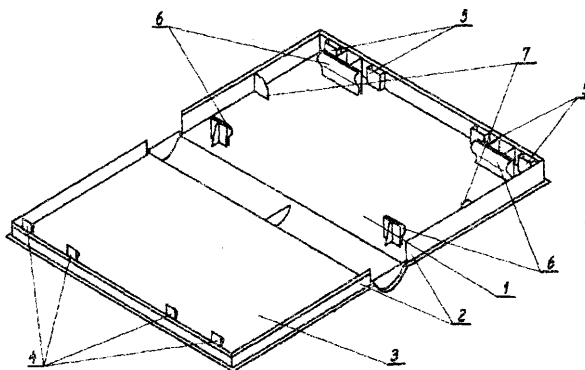
(75) Serwiński Leszek, Bydgoszcz

(54) Pudełko do kaset wideo, zwłaszcza systemu VHS

(57) Pudełko ma elementy sprężyste uchylne (6) po obu dłuższych bokach, natomiast na krótszych bokach znajdują się ścianki z pochyłymi płaszczyznami (7).

Ponadto gabaryt pudełka jest zdecydowanie większy od gabarytu kasety wideo.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

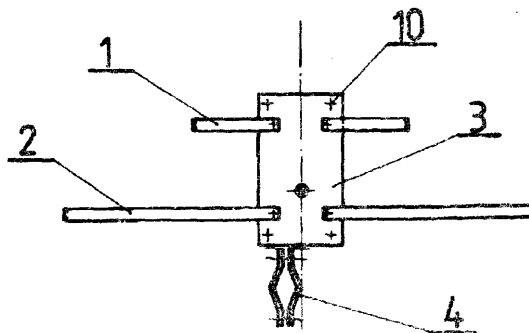
U1(21) 94781 (22)92 03 23 5(51) H01Q 19/28

(75) Ciaciura Marian, Wrocław; Sobków Jerzy, Wymiarki

(54) Antena szerokopasmowa

(57) Antena utworzona z elementów czynnych -dipoli, które są zamocowane na elemencie nośnym, charakteryzuje się tym, że element nośny stanowi skrzynka (3), na której zamocowane są dwa różne elementy czynne (1, 2) połączone z płytą zawierającą układ elektryczny, umieszczoną wewnątrz skrzynki (3). Skrzynka (3) jest zaopatrzona w uchwyt przytwierdzony do jednego z jej boków.

(7 zastrzeżeń)



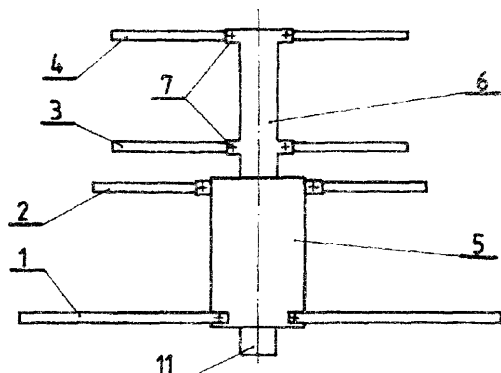
U1(21) 94814 (22) 92 03 25 5(51) H01Q 19/28

(75) Ciaciura Marian, Wrocław; Sobków Jerzy, Wymiarki

(54) **Antena szerokopasmowa**

(57) Antena jest utworzona z elementów czynnych - dipoli (1, 2) i elementów biernych w postaci direktorów (3, 4) zamocowanych na elemencie nośnym, którym jest skrzynka (5). Skrzynka (5) ma wspornik (6) przymocowany do ściany czołowej. Elementy czynne (1, 2) i biernie (3, 4) są utworzone z prętów płaskich podzielonych symetrycznie, przy czym jeden element czynny (1) ma posiać prostokąt, zaś drugi (2) ma postać litery X.

(6 zastrzeżeń)



U1(21) 94813 (22) 92 03 25 5(51) H01R 11/14

H01R 13/655

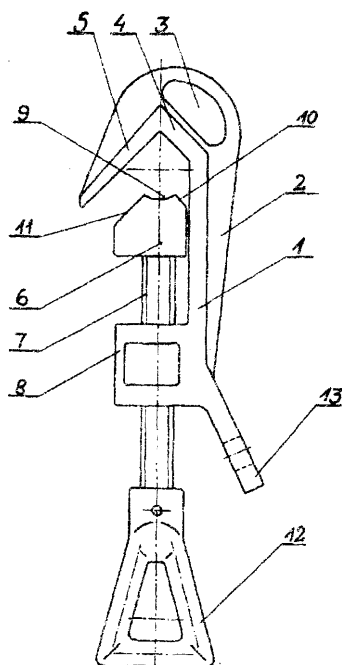
(71) WAEL Sp. z o.o. Wytwórnia Aparatury Elektrycznej, Kraków

(72) Szczerbaniuk Jan

(54) **Zacisk fazowy**

(57) Zacisk charakteryzuje się tym, że krawędzie (4) i (5) głowicy tworzą nierównoramienny kątownik, a ruchoma szczeka (8) ma postać asymetrycznej przmy, której czołowa ściana (9) jest wycinkiem powierzchni walcowej, zaś przyległe do niej ukośnie ściany (10), (11) są równoległe do usytuowanych naprzeciw nich krawędzi (4), (5) głowicy korpusu (1).

(4 zastrzeżenia)



U1(21) 95605 (22) 92 07 13 5(51) H02B 1/26

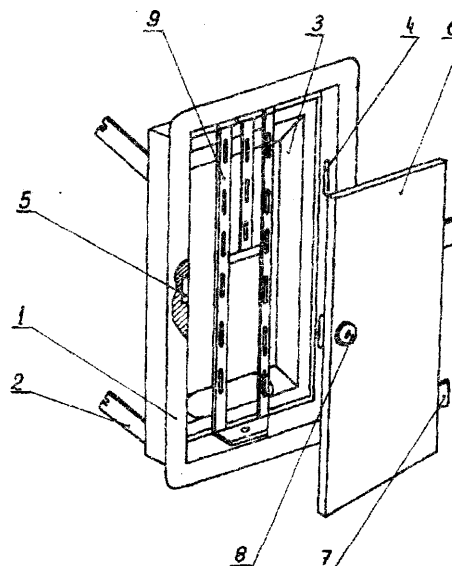
H05K 5/00

(75) Maletz Małgorzata, Częstochowa; Maletz Janusz, Częstochowa

(54) **Telekomunikacyjna szafka kablowa**

(57) Szafkę stanowi prostokątna rama (1) z uchwyty (2) mocującymi i osadzonym w niej wkładem (3). Szafka ma drzwi (6), mocowane rozłącznie do ramy (1) za pomocą zaczepów (7) oraz zamka (8). Wewnątrz szafki zamocowana jest ramka (9) montażowa.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 95606 (22) 92 07 13 5(51) H02B 1/26

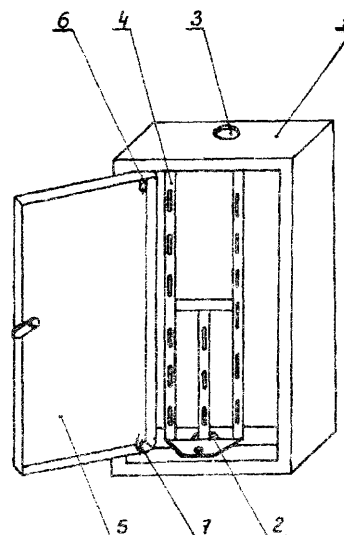
H05K 5/

(75) Maletz Małgorzata, Częstochowa; Maletz Janusz, Częstochowa

(54) **Telekomunikacyjna szafka kablowa**

(57) Szafka mająca kształt prostopadłościenniej skrzynki zaopatrzona w ramkę montażową i drzwiczki, charakterystyczna tym, że ścianka dolna i górna skrzynki (1) posiadają otwory (2, 3), natomiast ramka (4) montażowa ma szkieletową budowę i jest zamocowana rozłącznie, zaś drzwiczki (5) zamocowane są obrotowo za pomocą sworzni (6, 7).

(1 zastrzeżenie)

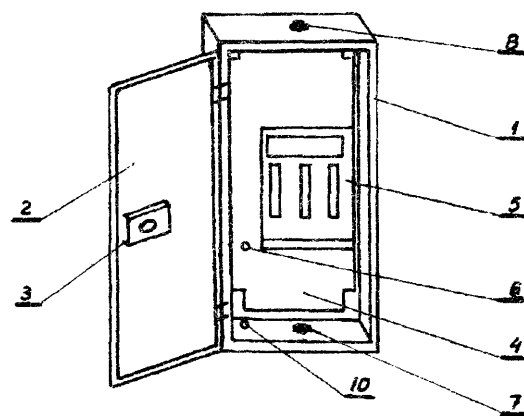


U1(21) 94776 (22) 92 03 20 5(51) H02B 1/30

(75) Maciejewski Zygmunt, Wrocław; Rajchel
Andrzej, Wrocław(54) **Małogabarytowe złącze uniwersalne**

(57) Złącze zawiera szafkę (1) z płytą montażową (4), na której jest zamocowane małogabarytowe zabezpieczenie wraz z łącznikiem typu SLP 00(5) i zaciskiem zerującym (6). Na górnej i dolnej ścianie szafki zamontowane są hermetyczne dławiki (7) i (8) do wprowadzenia przewodów. Szafka posiada na tylnej ścianie otwory do mocowania na zewnątrz ściany lub innej konstrukcji, natomiast w dolnej ścianie posiada otwór (10) przystosowany do kotwienia szafki mocowanej wewnątrz muru.

(2 zastrzeżenia)



Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 26/1992

Nr zgłoszenia	Int.Cl. ⁵	Strona	Nr zgłoszenia	Int.Cl. ⁵	Strona	Nr zgłoszenia	Int.Cl. ⁵	Strona
289682	F42R	26	290745	A61M	4	290832	D01G	17
290492	F02M	22	290746	A61H	4	290838	B62D	9
290542	C22C	17	290747	B60R	8	290839	G01N	27
290613	B65B	9	290750	E05C	19	290840	B29C	7
290682	F24H	25	290751	G02B	28	290841	H01M	31
290685	C08L	15	290753	F04D	23	290842	C08G	14
290686	F23B	24	290762	F16H	23	290843	G01R	28
290687	C03C	11	290763	C09F	16	290861	C05C	11
290688	D01G	17	290764	B01J	5	290864	F04C	22
290689	B65G	10	290765	F01D	22	290865	E04H	19
290691	F42B	26	290766	E21D	21	290866	F16C	23
290692	C08G	14	290767	E21F	21	290874	F23K	25
290693	A61K	4	290768	E21B	20	290875	F23K	25
290694	A61K	4	290770	C08L	14	291383	A01N	2
290696	H01M	31	290772	C08L	15	291408	C07D	13
290697	A61K	4	290773	C02F	11	292418	A01N	2
290698	C11D	16	290774	C05F	12	293020	C07D	13
290699	CUD	16	290776	B21C	5	293021	C07C	12
290700	B23K	6	290778	F23J	24	293022	C07D	13
290706	C03C	11	290781	B60G	7	293117	C07C	12
290708	C09B	15	290783	B29C	7	293535	C07D	13
290710	C09B	16	290784	C22C	17	293563	A21D	3
290711	C09B	15	290786	A45D	3	293716	C12P	17
290712	E04H	19	290787	H01M	31	293863	G09F	30
290713	G01M	26	290789	G01N	27	293879	A21C	3
290715	E21D	21	290792	B44D	7	293882	G06F	29
290716	H05K	32	290794	F02M	22	293907	H02H	31
290723	D06M	18	290795	G02C	28	293927	H02M	31
290724	F04D	23	290796	C07C	12	293931	G09B	29
290725	G08G	29	290797	CUD	17	293933	C05G	12
290728	F16K	24	290798	B27K	7	293955	B60R	8
290729	H04M	32	290799	C09K	16	293977	C01B	10
290730	C02F	10	290800	A47B	3	293987	B65G	10
290731	E04B	18	290807	G01R	27	294540	C03C	11
290732	C08F	14	290809	F21P	24	294863	C07C	12
290733	B24B	6	290811	C07D	14	294940	C07C	12
290734	A01N	2	290818	C08L	15	294941	F25J	26
290735	B62D	9	290819	C10L	16	294955	B21K	6
290736	C04B	11	290822	C08L	15	294986	B61D	9
290737	H04M	32	290823	D06F	18	295001	A61L	4
290738	B01F	5	290826	H01H	30	295022	B60K	8
290739	B32B	7	290829	E21D	20			
290744	G02B	28	290831	E05B	19			

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów opublikowanych w BUP Nr 26/1992

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
92288	A01K	33
94700	E06B	45
94701	E06B	44
94704	B23P	36
94705	B60R	38
94707	B65D	40
94741	C12C	42
94742	F23B	49
94744	B62D	39
94746	E04H	44
94747	E04H	44
94749	A47B	34
94750	G11B	50
94751	B65B	40
94753	B02C	36
94754	B01F	35
94756	A41D	34
94758	B24B	37
94759	F16B	47
94760	C02F	42
94761	C02F	42
94762	F16L	48
94763	A61M	35
94766	B26D	37
94768	E01F	43

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
94769	F24D	49
94770	B67D	41
94772	B65G	40
94773	A47G	34
94774	F16G	47
94776	H02B	52
94777	E06B	45
94778	E06B	45
94780	F16K	48
94781	H01Q	50
94784	A21C	33
94789	F24D	49
94790	F28F	50
94791	F24D	49
94796	A21C	33
94800	B65D	40
94805	B43L	37
94806	B67C	41
94807	E01F	43
94808	B64D	39
94810	B60S	38
94811	B60S	38
94812	B28B	37
94813	H01R	51
94814	H01Q	51

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
94821	E21F	46
94822	C02F	41
94823	B07B	36
94824	B62D	39
94826	B62D	39
94827	B62D	39
94828	F22D	48
94830	A47B	34
94831	B23K	36
94832	C11D	42
94833	C13D	43
94836	E04B	44
94837	E03F	44
94838	F02M	46
94839	F16D	47
94841	A47G	34
94842	A47G	35
94843	E21D	45
95313	F04C	47
95314	F04C	46
95315	F04C	46
95605	H02B	51
95606	H02B	51

Wykaz numerowy zgłoszeń PCT, które weszły
w "fazę krajową" w UP i zostały opublikowane
we wcześniejszych numerach BUP

Nr zgłoszenia w UP	Int. C1 ⁵	Nr zgłoszenia PCT	Nr BUP, w którym zgłoszenie PCT opublikowano
1	2	3	4
295416	B65D	BE90/00073	3/92
295418	B65D	NL91/00002	3/92
295419	C05D	DK91/00003	3/92
295542	C02F	N091/00007	3/92
295547	C12N	EP91/00791	20/92
295592	C10B	CA91/00022	8/92
295593	H02G	DK91/00036	5/92
295789	C23F	BE91/00010	3/92
295790	C23F	BE91/00011	3/92
295791	B01D	FI91/00051	5/92
296002	F16L	EP91/00412	5/92
296006	B28B	DK91/00071	3/92
296079	H02K	US91/01546	3/92
296088	F02B	DK91/00079	5/92
296090	B65D	AT91/00045	8/92
296091	E04H	BE91/00020	3/92
296178	D04H	FI91/00078	5/92
296180	~~E04D~~	DK91/00085	3/92
296182	~~E04G~~	DK91/00092	~~5/92~~
296238	B63B	N091/00054	5/92
296323	C03B	FI91/00105	5/92
296325	B65H	SE91/00255	5/92
296326	E21D	EP91/00691	3/92
296383	C10K	~~FI91/00112~~	5/92
296385	C10B	FR91/00295	5/92
296389	C03B	FI91/00080	5/92
296497	A47F	GB91/00420	5/92
296499	C03C	GB91/00643	5/92

SPIS TREŚCI

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	5
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA	10
DZIAŁ D	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO.	17
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE.	18
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA.	22
DZIAŁ G	FIZYKA.	26
DZIAŁ U	ELEKTROTECHNIKA.	30
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNALAZKÓW.	53

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	33
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	35
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA	41
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE	43
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA.	46
DZIAŁ G	FIZYKA.	50
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA.	50
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH	54
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZEŃ PCT, KTÓRE WESZŁY W "FAZĘ KRAJOWĄ" W UP I ZOSTAŁY OPUBLIKOWANE WE WCZEŚNIEJSZYCH NUMERACH BUP.	55

KOMUNIKAT

Zakład Wydawnictw Urzędu Patentowego **RP**
zawiadamia o zmianach cen swoich wydawnictw tj.: „BIULETYNU
URZĘDU PATENTOWEGO”, „WIADOMOŚCI URZĘDU
PATENTOWEGO”, opisów patentowych.

Cena poszczególnych wydawnictw wynosi:

BUP - 25 000 zł

WUP - 20 000 zł

Opis - 5 000 zł

Powyższe zmiany cen będą obowiązywały:

- dla prenumeratorów (przedpłaty) od 1.01. 1993 r.
- dla nabywców w tzw. „sprzedaży odrębnej” od IV kw. 1992 r. tj:

BUP - od nr 20/92

WUP - od nr 10/92

Opisy - od 1.10.1992 r.

Koszt prenumeraty w 1993 r. będzie wynosił:

BUP - 650 000 zł

WUP - 240 000 zł

Powyższe kwoty prosimy wpłacać na konto UP RP
(NBP O/O Warszawa 1052-2583-223-1 Dz. 99 Rodz. 1000 § 92)
do dnia 20.11.1992 r.

Prosimy o podawanie dokładnych adresów na przelewach.

Nie ulega zmianie forma prenumeraty opisów patentowych.
Odnosnie wydawnictw i opisów patentowych udzielamy informacji pod
nr tel. 25-80-01 wew. 224.