

INDEKS 353264
ISSN - 0137 - 8015
Cena 25 000 zł

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej

Nr 1 (497)

Warszawa 1993

Urząd Patentowy RP - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. z 1984 r. Nr 33, poz. 177) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 12.XI. 1984 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1984 r. nr 26, poz. 179) zawierają następujące dane:

- symbol według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj **zgłaszającego**,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń,

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone kodem rodzaju dokumentu A2. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 **u.o.w.**) Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy RP - 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

Urząd Patentowy RP - NBP Oddział Okręgowy w Warszawie

konto: 1052-2583-223-1 99.1000 § 92

- opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za zażalenia i odwołania; wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe; wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw, wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP - Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, **00-950** Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Pap. **offset**. kl. III 70 g. 61x86. Ark. druk. 9/0. Nakład **900** egz
Cena 25000 zł

INDEKS 353264

Druk: Zakład Wydawnictw Urzędu Patentowego RP **Zam.** 1/93

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 11 stycznia 1993 r.

Nr 1/497/ Rok XXI

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) - numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) - data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) - dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) - numer zgłoszenia priorytetowego (numer pierwszeństwa)
- (32) - data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) - kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)
- (51) - symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) - tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) - skrót opisu
- (61) - nr zgłoszenia **głównego**
- (62) - numer zgłoszenia macierzystego (dla zgłoszenia wydzielonego)
- (71) - nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)
- (86) - data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) - data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST16) zgodnie z przyjętymi symbolami:

- A1 - ogłoszenie zgłoszenia o patent
- A2 - ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy
- A3 - ogłoszenie zgłoszenia o patent dodatkowy
- A4 - ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy dodatkowy
- U1 - ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne
- U3 - ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne dodatkowe

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁA

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

AI(21) 290950 (22) 91 07 04 5(51) A01C 7/04

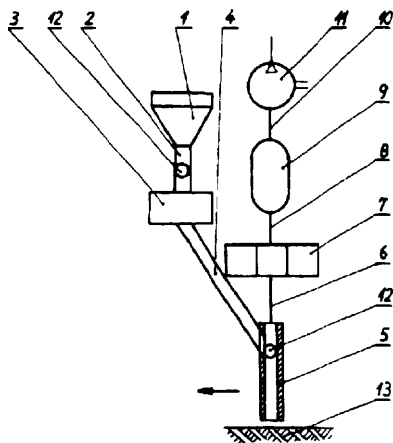
(71) Akademia Rolniczo-Techniczna, OLSZTYN

(72) Olszewski Andrzej, Sadowski Tadeusz,
Kolator Bronisław

(54) **Siewnik pneumatyczny**

(57) Siewnik pneumatyczny ma zbiornik (1) nasion połączony poprzez rozdzielacz (3) nasion z przewodem (5) wstrzeliwującym nasiona w glebę, a do przewodu (5) zamocowany jest przewód (6) sprężonego powietrza łączący sprężarkę (11) ze zbiornikiem (9) powietrza i rozdzielaczem (7) sprężonego powietrza. Praca rozdzielacza (3) nasion i rozdzielacza (7) sprężonego powietrza jest zsynchronizowana.

(2 zastrzeżenia)



polega na tym, że komórki gospodarza transformuje się sekwencją kwasu nukleinowego kodującą funkcjonalny enzym AHAS, który ma sekwencję **aminokwasową** różniącą się od sekwencji AHAS typu dzikiego tym, że obejmuje delecję co najmniej jednego aminokwasu, która nadaje enzymowi oporność na herbicydy i hoduje się te komórki w warunkach umożliwiających ekspresję tego enzymu.

Sposób wytwarzania wektora do nadawania oporności na herbicydy komórkom gospodarza polega na tym, że łączy się odpowiedni wektor z sekwencją kwasu nukleinowego kodującą funkcjonalny enzym AHAS, który ma sekwencję aminokwasową różniącą się od sekwencji AHAS typu dzikiego tym, że obejmuje delecję co najmniej jednego aminokwasu, która nadaje enzymowi oporność na herbicydy.

Sposób nadawania komórkom roślinnym oporności na herbicydy polega na tym, że do komórki roślinnej wprowadza się sekwencję kwasu nukleinowego **kodującą** funkcjonalny enzym AHAS, który ma sekwencję aminokwasową różniącą się od sekwencji AHAS typu dzikiego tym, że zawiera delecję co najmniej jednego aminokwasu, która nadaje enzymowi oporność na herbicydy. Sposób selekcji komórek gospodarza skutecznie transformowanych żądanym genem polega na tym, że do komórek gospodarza wprowadza się żądany gen związany z sekwencją kwasu nukleinowego kodującą funkcjonalny enzym AHAS, który ma sekwencję aminokwasów różniącą się od sekwencji AHAS typu dzikiego tym, że zawiera delecję co najmniej jednego aminokwasu, która nadaje enzymowi oporność na herbicydy, hoduje się komórki w obecności inhibitującej ilości herbicydu i identyfikuje się komórki, które przeżyły jako zawierające żądany gen.

(15 zastrzeżeń)

AI(21) 291028 (22) 91 07 10 5(51) A01J 5/14

(71) Akademia Rolnicza, POZNAŃ

(72) Lipiński Marian, Józefiak Marek

(54) Sposób testowania parametrów pracy
pulsatorów doarek mechanicznych i
urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób testowania parametrów pracy **pulsatora**, w którym mierzy się elektronicznie czasy faz taktów ssania i masażu oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Sposób polega na tym, że w jednej operacji roboczej mierzy się dziesięć kolejnych cykli taktów ssania i masażu, przy czym odliczanie taktów pracy rozpoczyna się zawsze w punkcie wyznaczonym połową maksymalnej wartości podciśnienia wzorcowego, zaś impulsy wywołane zmianą **podciśnienia** w pulsatorze przekazywane są do układu elektronicznego na **drodze** fotoelektrycznej. Urządzenie ma podciśnieniowy czujnik, który ma w cylindrze (5) membranę (6) połączoną trwale ze sworzniem (7), w którym osadzona jest nastawnie przesłona (8) współpracująca z układem **fotoelektrycznym** (9 i 10) połączonym z blokiem elektronicznym (11).

(3 zastrzeżenia)

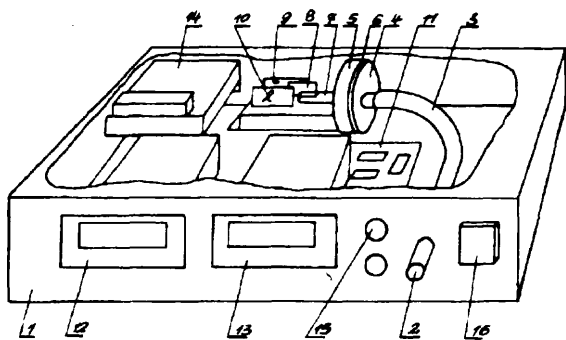
AI(21) 292942 (22) 91 12 23 5(51) A01H 1/06
C12N 15/00

(31) 90 633210 (32) 90 1227 (33) US

(71) AMERICAN CYANAMID COMPANY,
WAYNE, US

(54) Sposób ekspresji enzymu AHAS opornego na herbicydy w komórkach gospodarza, sposób wytwarzania wektora do nadawania oporności na herbicydy komórkom gospodarza, **sposób** nadawania komórkom roślinnym oporności na herbicydy, sposób hodowania roślin opornych na herbicydy i sposób selekcji **stransformowanych** komórek gospodarza

(57) Sposób ekspresji enzymu AHAS (syntazy **acetomleczanowej**), opornego na herbicydy, w komórkach gospodarza,



A1(21) 292904 (22) 91 12 20 5(51) A01N 43/42
C07D 215/24

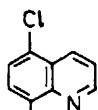
(31) 90 4041121 (32) 90 12 21 (33) DE

(71) HOECHST Aktiengesellschaft,
FRANKFURT NAD MENEM, DE

(54) Środki chwastobójcze i ochrony roślin

(57) Środek ochrony roślin zawiera związki o wzorze 1, w którym R^1 i R^2 niezależnie od siebie oznaczają atomy wodoru lub grupy (C_1-C_6) -alkilowe; X oznacza atom tlenu lub siarki albo grupę NR^4 , przy czym R^4 oznacza atom wodoru, grupę (C_1-C_6) -alkilową, (C_1-C_6) -alkoksyłową albo ewentualnie podstawiony rodnik fenyłowy; A oznacza grupę (C_1-C_6) -alkilenową, (C_4-C_6) -alkenilenową, (C_4-C_6) -alkinylenową, (C_3-C_6) -cykloalkilenową albo (C_3-C_6) -cykloalkenilenową; R^5 oznacza grupę (C_3-C_6) -alkenylkoksylową, (C_3-C_6) -alkinylokoksylową, fenylo- (C_1-C_4) -alkoksyłową, przy czym pierścień fenyłowy jest ewentualnie podstawiony, grupę $R^5R^6R^7Si-$, $R^5R^6R^7Si-O-$, $R^5R^6R^7Si-(C_1-C_4)$ -alkoksyłową, (C_1-C_4) -alkenylkoksylową, (C_3-C_6) -alkinylokoksylową, fenylo- (C_1-C_4) -alkoksykarbonyłową, przy czym pierścień fenyłowy jest ewentualnie podstawiony, grupę $R^5R^6C=N-O-CO-$, $R^5R^6C=N-O-$, R^5R^6N-O- , $R^5R^6C=N-$, (C_2-C_6) -alkenylkarbonyłową, (C_2-C_6) -alkinylokarbonyłową, 1-(hydroksymino)-(C₁-C₄)-alkilową, 1-[(C₁-C₄)-alkilimino]-(C₁-C₆)-alkilową, 1-(C₁-C₆)-alkoksylimino]-(C₁-C₆)-alkilową, grupę o wzorze $R^5O-CH(OR^8)-$ lub $R^5O-CH(OR^8)-(CH_2)_n-$ przy czym n oznacza 0, 1 lub 2, albo grupę alkoksylową o wzorze $R^5O-CHR^{10}-CH(OR^8)-(C_1-C_4)$ -alkoksy, grupę (C_1-C_6) -alkilokarbonylokoksylową, w której rodnik alkilowy jest niepodstawiony albo podstawiony, grupę (C_2-C_6) -alkenylkarbonylokoksylową, (C_2-C_6) -alkinylokarbonylokoksylową, (C_1-C_6) -alkilokarbonyloaminową, (C_2-C_6) -alkenylkarbonyloaminową, (C_2-C_6) -alkinylokarbonyloaminową, fenylokarbonyloaminową, fenylokarbonyloaminową, fenylo- (C_1-C_4) -alkilokarbonyloaminową, przy czym rodnik fenyłowy jest ewentualnie podstawiony, grupę aminokarbonyłową, (C_1-C_6) -alkilokarbonyloaminową, (C_1-C_6) -dialkylaminokarbonyloaminową, (C_3-C_6) -alkenylaminokarbonyloaminową, (C_3-C_6) -alkinyloaminokarbonyloaminową, (C_1-C_6) -alkoksykarbonyloaminową, (C_1-C_6) -alkilokarbonyloaminową albo (C_1-C_6) -alkilokarbonyloaminową, (C_3-C_6) -alkenylotio, (C_3-C_6) -alkinylotio; R^1 , R^2 i R^3 niezależnie od siebie oznaczają atomy wodoru, grupy -alkilowe albo ewentualnie podstawione grupy fenyłowe, albo R^1 i R^2 wraz z wiążącym je atomem N lub C tworzą pierścień o 3-7 atomach w pierścieniu, który jest niepodstawiony albo podstawiony, R^5 i R^6 niezależnie od siebie oznaczają grupy (C_1-C_4) -alkilowe albo R^5 i R^6 razem tworzą prosty lub rozgałęziony mostek (C_1-C_4) -alkilowy, a R^{10} oznacza atom wodoru lub rodnik (C_1-C_4) -alkilowy.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 293228 (22) 91 01 17 5(51) A01N 43/90
C07D 401/04

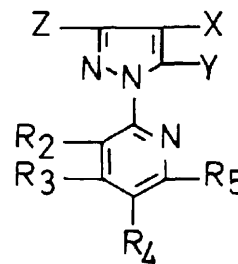
(31) 91 643530 (32) 91 01 18 (33) US

(71) RHONE-POULENC AGROCHIMIE,
Lion, FR

(54) Środek szkodnikobójczy

(57) Środek szkodnikobójczy charakteryzuje się tym, że zawiera jako substancję czynną, skuteczną ilość nowego związku 1- / 2 - pirydilo/pirazolu o wzorze 27, w którym X oznacza atom chlorowca, grupę nitrową, niepodstawioną lub chlorowcopodstawioną grupę alkilosulfenylową, alkilosulfenylową zawierającą 1 - 4 atomów węgla w reszcie alkilowej; Y oznacza atom wodoru, chlorowca, grupę cyjanową, alkilosulfenylową, alkilosulfenylową, alkilosulfenylową, alkilosulfenylową, alkoksylową, aminową, alkiloaminową, dialkiloaminową, grupę soli trialkiloamoniowej, grupę cyjanoalkiloaminową, alkoksylalkiloaminową, alkoksylkarbonyloaminową, alkilokarbonyloaminową, chlorowcoalkilokarbonyloaminową, alkiloaminokarbonyloaminową, dialkiloaminokarbonyloaminową lub alkoksylalkilidenoiminową, w których reszty alkilowe i alkoksylowe mają 1-4 atomów węgla w łańcuchu; Z oznacza grupę cyjanową lub atom chlorowca, a każdy z podstawników R_2 , R_3 , R_4 i R_5 oznacza atom wodoru, chlorowca, grupę alkilową, chlorowcoalkilową, alkoksylową, chlorowcoalkoksylową, cyjanową lub nitrową, w których reszty alkilowe i alkoksylowe mają 1-4 atomów węgla w łańcuchu, a grupy chlorowcoalkilowe są podstawione atomami chlorowców, które są takie same lub różne pod warunkiem, że co najmniej jeden z podstawników R_2 do R_5 jest inny niż atom wodoru lub jego soli addycyjnej z kwasem i jeden lub więcej nośników rozcieńczalników, substancji pomocniczych i/lub środków powierzchniowo-czynnych.

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 292229 (22) 91 10 30 5(51) A01N 43/653
A01N 43/84

(31) 90 3491 (32) 90 11 02 (33) CH

(71) Ciba Geigy AG, BAZYLEA, CH; Rohm and
Haas Company, FILADELFIA, US

(54) Środek grzybobójczy

(57) Środek grzybobójczy na podstawie co najmniej dwóch składników-substancji czynnych charakteryzuje się tym, że zawiera a) jako jeden składnik czynny 4-(4-chlorofenilo)-2-fenilo-2-[(1H-1,2,4-triazolilo-1)-metylo]-butyryl b) bądź jedną z jego soli addycyjnych z kwasem lub jeden z jego metalokompleksów, i b) jako drugi składnik czynny cis-4-[3-(4-III-rz.-butylofenilo)-2-metylopropylo]-2,6-dwumetylomorfolinę bądź jej sól addycyjną z kwasem i/lub 1-[3-(4-III-rz.-butylofenilo)-2-metylopropylo]-piperidynę bądź jej sól addycyjną z kwasem.

(8 zastrzeżeń)

A2(21) 294019 (22) 92 03 28 5(51) A21D 8/02

(75) Leszczyński Lech, Bielsko-Biała

(54) Sposób uzyskiwania pieczywa chrupkiego

(57) Sposób polega **natym**, że mieszaninę pełnożytniej mąki, soli i wody o temperaturze 0 do 4°C umieszcza się w szczelnym mieszalniku i poddaje mieszaniną wstępnemu przez okres 2 do 3 minut za pomocą mieszadła, z prędkością 140 do 200 obrotów na minutę, a następnie mieszaniną właściwemu przez okres 12 do 15 minut, celem intensywnego napowietrzania mieszaniny zimnym powietrzem, która z konsystencji półpłynnej przechodzi w konsystencję zwanego ciasta o temperaturze 2 do 7°C, przy czym w czasie 12 do 15 minut, od momentu wyjęcia ciasta z mieszalnika formuje się go w taflę i poddaje trzystopniowej fazie pieczenia, a następnie schłodzeniu do temperatury otoczenia i cięciu na żądany wymiar.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 295256 (22) 92 07 10 5(51) A23K 1/14

(71) Gospodarstwo Rolne Skarbu Państwa w Czempiniu, Czempin

(72) Maćkowiak Bolesław, Leraczyk Andrzej, Kowalczak Władysław, Popiół Tadeusz, Adamski Wojciech

(54) Sposób utrwalania pasz z roślin motylkowych, zwłaszcza z lucerny

(57) Sposób polega na tym, że lucernę kosi się w fazie pączkowania i jednocześnie przegniata pozostawiając pokos leżący przez 4-5 godzin dla obniżenia jego wilgotności do 65%. Wtedy przeprowadza się zrzędownie pokosu do szerokości pasm 2,40 m i ponawia leżakowanie aż do obniżenia wilgotności do granic 55-60%. Następnie na pokos nanosi się opryskowo roztwór wodny **melasu** i pokos przetrutem zawęża się w pasmach rzędowych do 1,2 m i ponownie opryskuje **melasem** i leżakuje, a wreszcie zbiera się pokos prasą, zagęszcza dla osiągnięcia wskaźnika 370 kg/m³, formuje baloty graniastosłupowe, które stapluje się w **pryzmie** po uprzednim końcowym oprysku **melasem**. W przykrytej szczelnie folią **pryzmie** przeprowadza się w złożonym roślinnym materiale fermentację mlekową.

(2 zastrzeżenia)

A (21) 290930 (22) 91 07 03 5(51) A23L 1/29

(75) Raczek Waldemar, WARSZAWA; Kalinowski Wojciech, WARSZAWA

(54) Sposób wytwarzania preparatu dietetycznego niskokalorycznego

(57) Sposób polega na tym, że jako składnik preparatu stosuje się koncentrat białka uzyskany przez zagęszczenie odtłuszczonego mleka metodą **ultrafiltracji** od 20 do 30% suchej masy oraz wysuszenie rozpytowo, kazeinian sodu, kazeinian potasu lub białczan zmieszany z substancjami żelującymi oraz pochodnymi celulozy w stosunku od 9:0,5:0 do 10:1:0,5. Substancje żelujące stanowią alginian sodu lub karagen. Natomiast pochodne celulozy stanowią metyloceluloza lub karbo-**ksymetyloceluloza**.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 290836 (22) 91 06 27 5(51) A24D 1/00

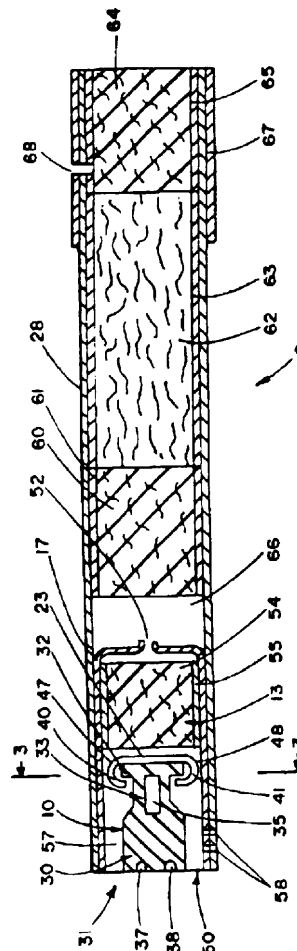
(71) R.J. REYNOLDS TOBACCO COMPANY, WINSTON-SALEM, US

(54) Wyrób do palenia

(57) Wyrób do palenia, zwłaszcza papieros, charakteryzuje się tym, że zawiera: a) wzdłużnie rozczłonkowany palny człon paliwowy (10) mający człon przeznaczony do spalania, człon podstawy (32) i człon izolujący (33) umieszczony pomiędzy

członem przeznaczonym do spalania i członem podstawy; b) środek (13) wytwarzający aerosol fizycznie oddzielony od członu paliwowego; c) człon podtrzymujący stykający się z członem podstawy członu paliwowego i zabezpieczający położenie członu paliwowego wewnątrz papierosa; d) człon ustnikowy (28) i e) tytoń.

(37 zastrzeżeń)



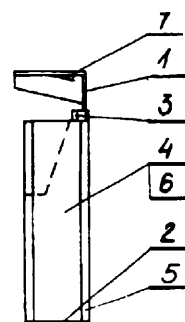
A1(21) 291005 (22) 91 07 09 5(51) A24F 27/00

(75) Lis Jan, CZĘSTOCHOWA

(54) Pudełko do zapalek

(57) Pudełko charakteryzuje się tym, że wieczko (1) połączone jest obrotowo z pojemnikiem (2) zawiasami (3). Jedna z bocznych ścianek (4) ma prowadnice (5), w które wsunięta jest wymienna dwustronna tarka (6). Ponadto wieczko (1) ma wgłębienie (7).

(3 zastrzeżenia)



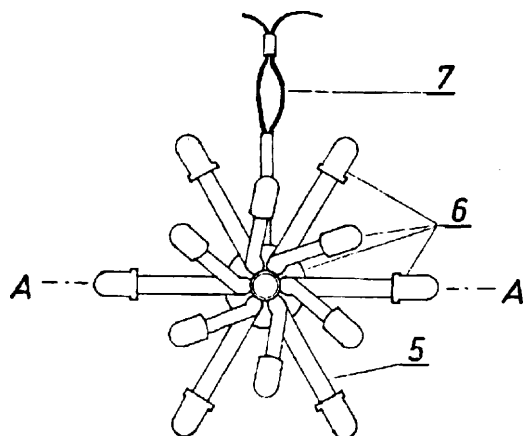
A2(21) 293643 (22)92 02 28 5(51) A47G 33/16

(75) Elsztein Tomasz, Warszawa

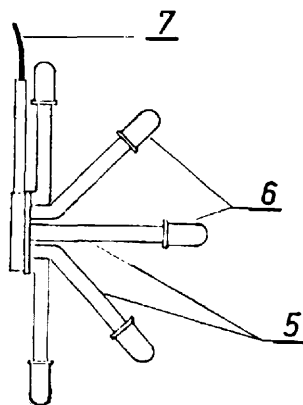
(54) Lampki choinkowe

(57) Lampki charakterystyczne tym, że elementem świecącym są diody elektroluminescencyjne (6) umieszczone na końcach **trzynastoramiennych** gwiazdek. Gwiazdki połączone są równoległe przewodem współosiowym (7) będącym również elementem mocującym je do gałązki choinki.

(2 zastrzeżenia)



A—A



A1(21) 290953 (22)9107 05 5(51) A61F 5/04

(71) Akademia Medyczna, WARSZAWA
(72) Górecki Andrzej, Kuś Wojciech Maria,
Granowski Robert, Purski Karol

(54) Zespół do blokowania stabilizatora do zespolenia odłamów kostnych

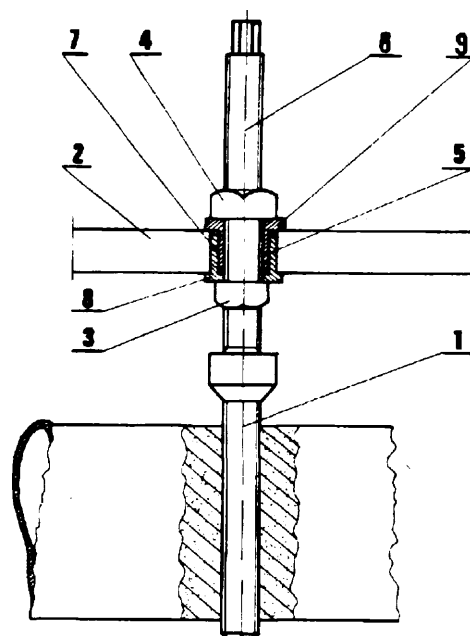
(57) Zespół do blokowania stabilizatora do zespolenia odłamów kostnych zawiera trzpień (1) z nagwintowaną końcówką (6), na której zamocowane jest cięgno (2).

W cięgnie (2) znajduje się przynajmniej jeden otwór o średnicy odpowiadającej średnicy nagwintowanej końcówki (6) trzpienia (1).

W otworze umieszczona jest cienkościenna tulejka docisnięta dwoma nakrętkami, pierwszą nakrętką (3) i drugą nakrętką (4) nakręconymi na nagwintowaną końcówkę (6).

Nakrętki (3) i (4) umieszczone są pod i nad cięgnem (2). Tulejka składa się z pierwszego elementu (5) z kołnierzem (9) i drugiego elementu (7) z kołnierzem (8).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 290878 (22) 91 06 28 5(51) A61K 7/13

(75) Kuśnierz Henryk, KRAKÓW; Gocman
Andrzej, KRAKÓW

(54) Preparat do intensywnego barwienia włosów

(57) Preparat zawierający barwniki oksydacyjne wraz ze środkami modyfikującymi barwę charakteryzuje się tym, że zawiera dodatek 0,5 - 4,0 części wagowych mieszaniny składników, dobranych w stosunku 0,9 - 1,0 : 0,4 - 0,6 : 0,08- 0,2, w postaci **dialkanoloamidów** kwasów tłuszczowych o ogólnym wzorze $R_1CON/R_2OH/2$, gdzie R_1 jest rodnikiem alifatycznym o 14-24 atomach węgla, a R_2 jest rodnikiem alifatycznym o 2-4 atomach węgla albo ich mieszaniny, **trialkanoloamin** o ogólnym wzorze $N/R_3OH/3$, gdzie R_3 jest rodnikiem alifatycznym o ilości atomów mniejszej niż 4 oraz amoniaku w ilości nie większej niż 0,4 części wagowe w przeliczeniu na wolny amoniak.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 292866 (22) 91 12 19 5(51) A61K 7/16

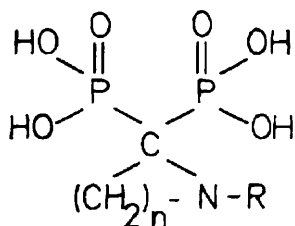
(31) 90 631232 (32) 90 12 20 (33) US
91 794783 25 1191 US

(71) COLGATE PALMOLIVE COMPANY,
NOWY JORK, US

(54) Środek do pielęgnacji jamy ustnej przeciwdziałający powstawaniu kamienia nazębnego

(57) środek do pielęgnacji jamy ustnej przeciwdziałający powstawaniu kamienia nazębnego zawiera tolerowany przez jamę ustną uśnianośnik, około 0,01% do około 5% wagowych tolerowanego przez jamę ustną związku azacykloalkano-2,2-difosfonowego (AAP) wybranego z grupy składającej się ze związków o wzorze 5, w którym R wybrany jest z grupy składającej się z wodoru i grup alkilowych o 1 do 3 atomach węgla, a n oznacza liczbę całkowitą od 3 do 5 i jego soli, oraz około 0,1% do około 5% wagowych rozpuszczalnego w wodzie albo spęcznianego w wodzie syntetycznego, anionowego polimeru (SAP) o masie cząsteczkowej w zakresie około 1000 - 2 000 000, który skutecznie zwiększa działanie AAP przeciw powstawaniu kamienia nazębnego w środku.

(22 zastrzeżenia)



AI(21) 292865 (22) 91 12 19 5(51) **A61K** 7/16

(31) 90 631302 (32) 90 12 20 (33) US

(71) COLGATE PALMOLIVE COMPANY,
NOWY JORK, US

(54) Środek do pielęgnacji jamy ustnej
przeciwdziałający powstawaniu kamienia
nazębnego

(57) Środek do pielęgnacji jamy ustnej hamujący powstawa-
nie kamienia nazębnego zawiera skutecznie przeciwdziałającą
powstawaniu kamienia ilość soli - liniowego, cząsteczkowo od-
wodnionego polifosforanu i jako inhibitor enzymatycznej hydro-
lize tego polifosforanu w ślinie, syntetyczny poliwinylfosfonian
i ewentualnie źródło jonu fluorkowego, dodatkowo hamujące
enzymatyczną hydrolizę polifosforanu.

Wynalazek dotyczy także sposobu hamowania powsta-
wania kamienia nazębnego.

(21 zastrzeżeń)

AI(21) 292558 (22) 91 02 28 5(51) **A61K** 31/195

(31) 90 1174 (32) 90 02 28 (33) HU

(86) 91 02 28 PCT/HU91/00011

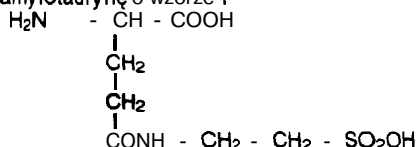
(87) 91 09 05 W091/12798 PCT Gazette nr 21/91

(71) Chinoin Gyógyszer- és Vegyészeti Termékek
Gyára RT, BUDAPEST, HU

(72) Szöcsik Katalin, Szüts Tamas, Virág Sándor,
Z. Szabó Anna, Bendeffy Erzsébet, Ori János,
Sebestyén Gyula, Gergely Vera, Kovács
Márta, Hidasi György, Juhász István, Dobozy
Attila

(54) Środek kosmetyczny do traktowania
uszkodzeń spowodowanych przez radiację
ciepła i światła

(57) Środek kosmetyczny zawiera jako substancję czynną γ
-L- glutamylotaurynę o wzorze I



oraz kosmetycznie dopuszczalne, obojętne, nietoksyczne noś-
niki i/lub dodatki.

(1 zastrzeżenie)

AI(21) 290967 (22) 91 07 04 5(51) **A61K** 33/18

(75) Piękoś Ryszard, GDAŃSK; Teodorczyk
Jacek, GDAŃSK

(54) Sposób wytwarzania preparatu jodoforowego

(57) Sposób polega na hydrolizie i kondensacji tetraetoksy-
silanu w obecności jodu, bez rozpuszczalnika lub w obecności

rozpuszczalnika organicznego (etanol, octan etylu), w tempera-
turze pokojowej lub podwyższonej.

Hydrolizę można przeprowadzać wodą, lub przy użyciu
rozcieńczonego kwasu.

Tworząca się żywica okłuduje obecny w roztworze jod,
resztki kwasu i etanolu, pochodzącego z hydrolizy tetraetoksy-
silanu, lub dodanego jako rozpuszczalnik, ułatwiają rozpusz-
czenie jodu w żywicy.

Preparat wytworzony sposobem według wynalazku mo-
że znaleźć zastosowanie w medycynie i weterynarii do dezynfe-
kcji ogólnej i leczenia niektórych chorób skórnych lub jako
odczynnik chemiczny w reakcjach jodowania związków organi-
cznych.

(4 zastrzeżenia)

AI(21) 294037 (22) 91 06 20 5(51) **A61K** 35/16

(31) 90 9008375 (32) 90 07 03 (33) FR

(86) 91 06 20 PCT/FR91/00493

(87) 92 01 23 WO92/00767 PCT Gazette nr 03/92

(71) CENTRE REGIONAL DE
TRANSFUSION SANGUINE DE LILLE,
Lille, FR

(72) Burnouf-Radosevich Miryana, Burnouf
Thierry

(54) Kompozycja do stabilizacji osocza krwi
podczas pasteryzacji

(57) Kompozycja przeznaczona do stabilizacji osocza krwi,
pełnego lub wolnego od krioprotein, podczas pasteryzacji cha-
rakteryzuje się tym, że składa się z mieszaniny sorbitolu w ilości
500 do 800 g/l, heparyny w ilości 100 o 1000 U/ml, chlorku
wapniowego w ilości 3 do 5 mM oraz lizyny w ilości 1 do 10 g/litr.

Przedmiotem wynalazku jest także sposób pasteryzacji
osocza z zastosowaniem kompozycji stabilizującej.

Otrzymane pasteryzowane osocze przeznaczone jest
do zastosowania leczniczego.

(12 zastrzeżeń)

AI(21) 294833 (22) 92 06 10 5(51) **A61L** 9/01

(31) 91 91201502 (32) 91 06 13 (33) NL

(71) Sara Lee/DE N. V., Utrecht, NL

(72) de Groot Anthonius Daniël

(54) Kompozycja do odświeżania powietrza i
układ do odświeżania powietrza

(57) Kompozycja do odświeżania powietrza zawiera w prze-
liczeniu na masę kompozycji: a) co najmniej 30% wagowych co
najmniej jednego alkoholu C1-C6, b) co najmniej 5% wagowych
co najmniej jednego glikolu, wybranego z grupy składającej się
z eteru jednoetylowego glikolu etylenowego, eteru jednometylo-
wego glikolu etylenowego, eteru jednoetylowego glikolu pro-
pylenowego, eteru jednometylowego glikolu propylenowego,
eteru jednoetylowego glikolu dwupropylenowego, i eteru jed-
nometylowego glikolu dwupropylenowego, przy czym ilość skład-
ników a i b łącznie wynosi co najmniej 40% wagowych, c) 0,5 do
20% wagowych co najmniej jednego środka zapachowego, i d)
wodę do 100% wagowych.

Przedmiotem wynalazku jest także układ do odświeża-
nia powietrza.

(8 zastrzeżeń)

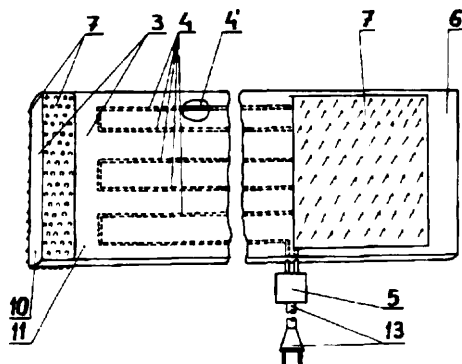
AI(21) 290946 (22) 91 07 03 5(51) **A61M** 1/02

A61M 5/14

(75) Kostołowski Julian, RZESZÓW

(54) Sposób utrzymywania stałej temperatury płynów infuzyjnych i urządzenie do utrzymywania stałej temperatury płynów infuzyjnych

(57) Sposób polega na tym, że nakłada się na pojemnik z płynem infuzyjnym rękaw (3) uzbrojony w elementy grzewcze (4), po czym przy pomocy termoregulatora (5) utrzymuje się wymaganą temperaturę pojemnika i płynu infuzyjnego w czasie przetaczania płynu.



Urządzenie charakteryzuje się tym, że posiada postać elastycznego rękawa (3), w którym pomiędzy pochewką zewnętrzną (10) i pochewką wewnętrzną (11) zabudowany jest układ elementów grzewczych (4) sterowanych termoregulatorem (5).

Oporowy przewód grzewczy (4) zasilany jest przewodem zasilającym (13), a koniec (6) rękawa (3) zapina się na pojemniku przy pomocy taśmy typu "rzep" (7).

(8 zastrzeżeń)

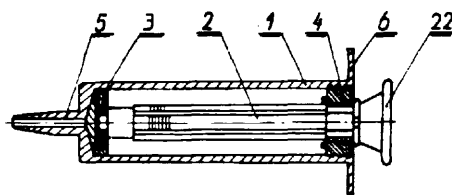
Al(21) 295283 (22) 92 07 13 5(51) A61M 3/00

(75) Wiśniewski Tadeusz, Białystok

(54) Strzykawka jednorazowa

(57) Strzykawka ma tłoczysko (2) połączone rozłącznie z tłokiem (3) za pomocą skrzydełek w tłoczysku i wycięć w tłoku. Tłoczysko (2) jest wykonane w postaci sześcioboku, w przekroju którego dwa przeciwległe boki są gładkie, a dwa przeciwległe boki są z ząbkami mającymi uskok. Tłoczysko (2) jest stabilizowane w cylindrze dwudzielnej nasadką (4), która ma wycięcie o bokach tak jak tłoczysko.

(7 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

Al(21) 290881 (22) 91 06 28 5(51) B01D 15/00

(75) Sobczak Edward, BYDGOSZCZ;
Michalczyk Leopold, BYDGOSZCZ;
Wojciechowski Wiesław, BYDGOSZCZ;
Makarczyk Ligia, BYDGOSZCZ

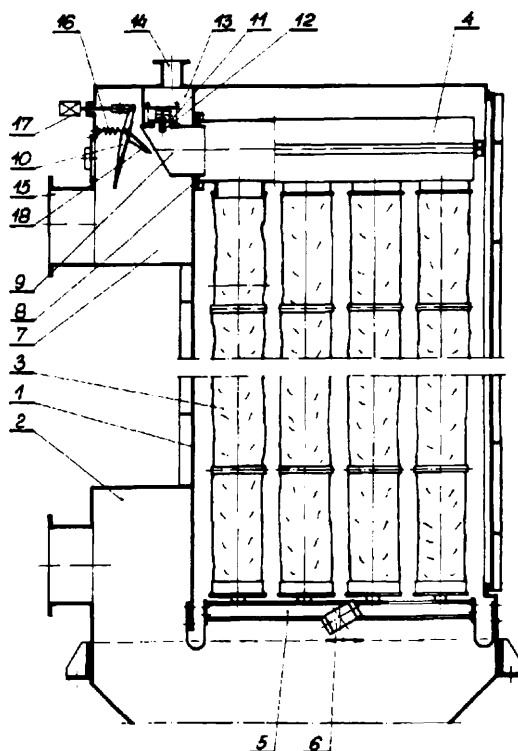
(54) Sposób oczyszczania roztworów emulsji i zawiesin z zanieczyszczeń

(57) Sposób oczyszczania roztworów, emulsji i zawiesin z zanieczyszczeń będących głównie związkami organicznymi pochodzenia naturalnego takich jak: tłuszcze, mleko, białko, cukry, oleje mineralne, alkohole, składniki ropy naftowej oraz zanieczyszczeń związkami organicznymi, wytwarzanymi sztucznie takimi jak: fenole, chlorowco-, sulfo-, nitrozwiazki, i inne pochodne związków organicznych; polega na kontaktowaniu tych mediów w dowolnych aparatach, z substancjami zawierającymi trudno rozpuszczalne związki wapnia lub magnezu takimi jak: węglany, siarczany, wodorotlenki, fosforany, które mogą być związane lub zanieczyszczone związkami sodu, żelaza, glinu, krzemionką i innymi substancjami nieorganicznymi i organicznymi.

(2 zastrzeżenia)

dźwignię (18) współpracującą z zaworem zwrotnym (11) odcinającym ciśnieniowy króciec (4) powietrza oczyszczonego.

(4 zastrzeżenia)



Al(21) 290877 (22) 91 06 28 5(51) B01D 46/04

(71) FERIND Spółka z o.o., KRAKÓW
(72) Krajewski Jan, Trzeciak Zdzisław, Wojciesz Jerzy

(54) Filtr workowy

(57) Filtr charakteryzuje się tym, że kolektor zbiorczy (7) filtra ma przesłony (10) segmentowych kolektorów (4) zaopatrzone w

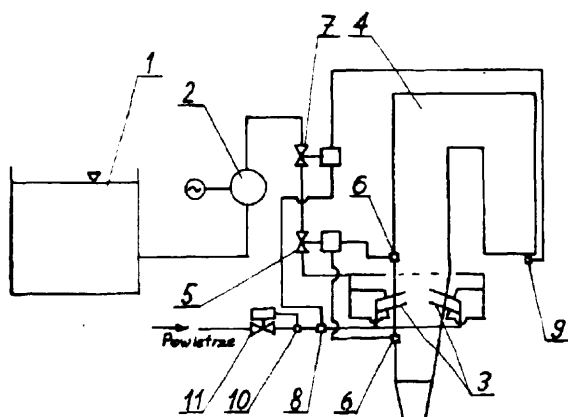
A1(21) 291006 (22) 91 07 09 5(51) B01J 8/08

- (71) Zespół Elektrociepłowni WROCŁAW,
WROCŁAW
- (72) Gostomczyk Adam, Pupka Józef, Jędrusik
Jan, Ciasnocha Czesław, Starnawski Wacław
- (54) Sposób wytwarzania i podawania mieszaniny
wodno-powietrznej do reaktora oraz
urządzenie do realizacji tego sposobu

(57) Sposób polega na tym, że wodę ze zbiornika podaje się pod ciśnieniem 2,8 - 3,2 atn do mieszalników osadzonych w ścianie reaktora, zaś powietrze podaje się pod ciśnieniem 3,2 - 3,8 atn do tych samych mieszalników, przy czym wodę podaje się prostopadle do kierunku przepływu powietrza, zaś kierunek mieszania jest zgodny z kierunkiem powietrza.

Urządzenie zawiera mieszalniki (3), umieszczone w korpusie reaktora (4), a do każdego mieszalnika (3) współosiowo przyłączony jest przewód powietrzny, zaś przewód wodny przyłączony jest prostopadle. Na przewodzie wodnym zamocowany jest zawór regulacyjny (5), połączony przewodami z czujnikami temperatury (6) umieszczonymi w kanale spalin reaktora (4). Na przewodzie wodnym zamocowany jest zawór odcinający (7), połączony przewodami z czujnikiem temperatury (9) i z czujnikiem ciśnienia (8).

(8 zastrzeżeń)

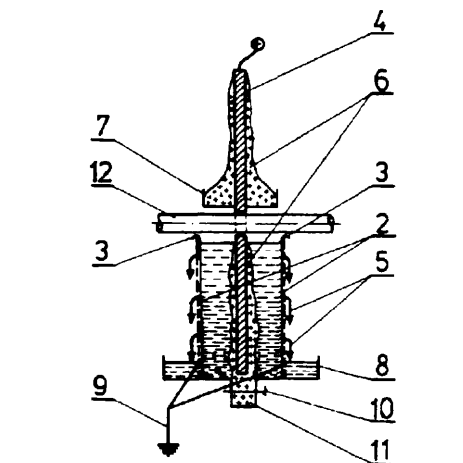


A (21) 290472 (22) 91 05 28 5(51) B03C 5/02

- (71) Biuro Studiów i Projektów Górniczych,
KATOWICE
- (72) Bodzenta Jerzy, Bukowski Roman, Roczniak
Mieczysław, Błaszke Jerzy, Poniński Jacek,
Jaworski Andrzej
- (54) Urządzenie rotacyjne do odwadniania
zawiesin wodnych występujących w
przemysle wydobywczym metodą
fizyko-chemiczną

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że zawiesina wodna jest doprowadzana rurociągiem do pojemnika o kształcie półokręgu, którego bokisą wykonane z perforowanej blachy ocynkowanej lub ze stali nierdzewnej (2) i stanowią elektrodę ujemną poprzez uziemienie (9). W części wewnętrznej blachy te są wyłożone płótnem filtracyjnym (3). Wewnątrz pojemnika obraca się tarcza wykonana z blachy ocynkowanej lub ze stali nierdzewnej stanowiąca elektrodę dodatnią (4) i zamocowana jest na wale napędowym (12). Do tarczy tej dążą cząstki stałe zawiesiny (6), które podczas jej obrotu zostają zdjęte w górnej części urządzenia skrobakami (7). Oddzielona woda (5) przenika przez płótno filtracyjne, spływa do rynien (8) i zostaje odprowadzona do ponownego zużycia. Zbierający się na dnie osad jest wydalany poprzez zawór (10) i króciec odprowadzający (11).

(4 zastrzeżenia)

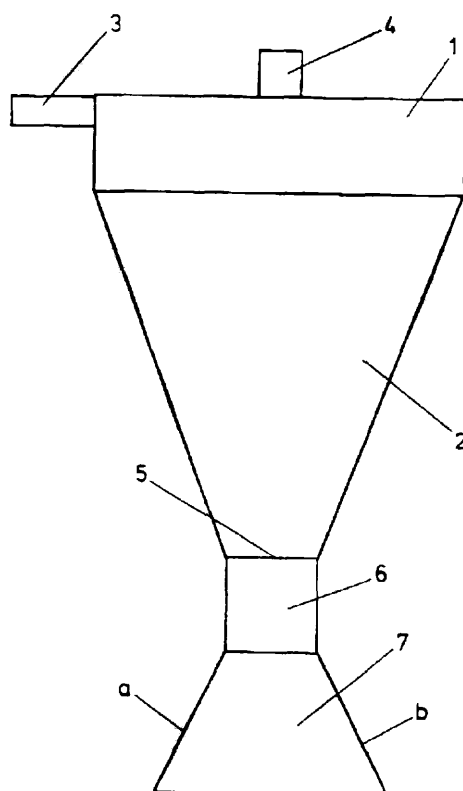


A1 (21) 290859 (22) 91 06 28 5(51) B04C 5/14

- (71) Cooperatieve Verkoop en
Productievereniging van Aardappelmeel en
Derivaten AVEBE B.A., VEENDAM, NL
- (54) Hydrocyklon do odzyskiwania skrobi
ziemniaczanej

(57) Hydrocyklon zawierający część cylindryczną z co najmniej jednym ustawionym stycznie przewodem zasilającym i środkowym otworem przelewowym oraz część stożkową ze środkowym otworem wyładowczym, przy czym część stożkowa jest połączona współosiowo z częścią cylindryczną, charakteryzuje się tym, że otwór wyładowczy (5) umieszczony na końcu części stożkowej (2) hydrocyklonu posiada cylindryczny element pośredni (6) oraz stożkową dyszę (7) w postaci dyfuzora połączoną z cylindrycznym pośrednim elementem (6). Kąt zawarty między tworzącymi (a) i (b) stożkowej dyszy (7) wynosi od 5° do 35°.

(2 zastrzeżenia)



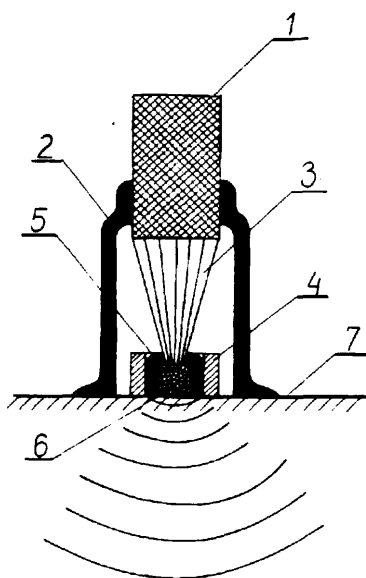
A1(21) 295169 (22) 92 07 03 5(51) B06B 1/02
G01N 29/04

- (71) **Laboratorium Akustyki i Spektroskopii**
Uniwersytetu Gdańskiego, Gdańsk-Oliwa
(72) Lipiński Lech Franciszek
(54) **Zintegrowany układ przetwornika
ultradźwiękowego**

(57) Układ przetwornika ultradźwiękowego składa się z głowicy ultradźwiękowej (1), do której przymocowany jest koncentrator (3) zakończony stopą (5) wypełnioną kulkami o dużej twardości (6). Kształt stopy (5) oraz średnica kulek (6), są tak dobrane, aby uwzględniając chropowatość powierzchni badanego obiektu (7), zapewnić jak największą powierzchnię styku pomiędzy stopą układu przetwornika, a tą powierzchnią.

Układ ma też przyssawkę pneumatyczną (2), która dla uzyskania jak najlepszego sprzężenia zapewnia stały docisk stopy (5) do powierzchni badanego obiektu (7).

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 295136 (22) 92 07 01 5(51) B21B 11/00

- (71) **Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława**
Staszica, Kraków
(72) Korbel Andrzej, Bochniak Włodzimierz
(54) **Sposób walcowania materiałów**

(57) Sposób walcowania pozwala na obniżenie całkowitej energii wydatkowanej na walcowanie.

Sposób polega na tym, że podczas walcowania dokonuje się wzajemnego przesuwu walców, korzystnie wzdłuż osi walców.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 295135 (22) 92 07 01 5(51) B21J 5/00

- (71) **Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława**
Staszica, Kraków
(72) Korbel Andrzej, Bochniak Włodzimierz
(54) **Sposób obniżenia siły kucia**

(57) Sposób polega na tym, że podczas kucia dokonuje się skręcania narzędzi kształtujących, przy czym kierunek skręcania leży korzystnie w płaszczyźnie prostopadłej do kierunku kucia.

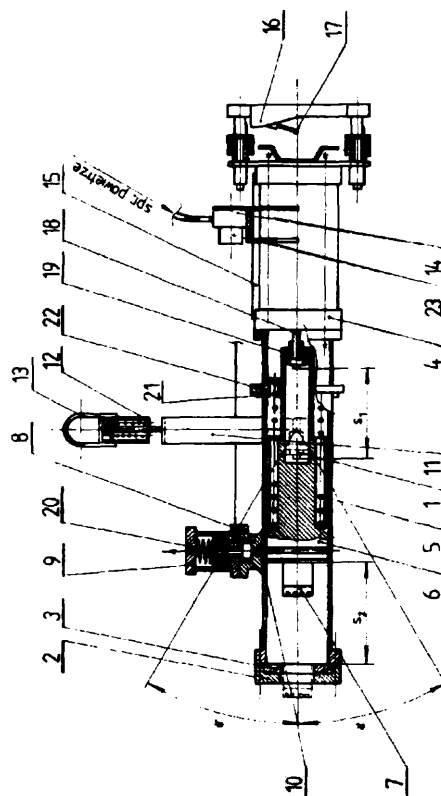
(6 zastrzeżeń)

A1(21) 290898 (22) 91 07 01 5(51) B22D 31/00

- (71) **BIPROMASZ Przedsiębiorstwo**
Projektowania i Realizacji Inwestycji
Specjalnych Oddział Projektowy w
Krakowie, KRAKÓW
(72) Smęder Adam, Kurdziel Władysław
(54) **Urządzenie do oddzielania odlewów**

(57) Urządzenie do oddzielania odlewów, charakteryzuje się tym, że napęd bijaka (6) o dużej masie stanowi śrubowa sprężyna (5) wsparta w gnieździe (21) i napinana głównym siłownikiem (4) dwustronnego działania, przy czym bijak (6) w skrajnym położeniu współpracuje z samozatraskowym rygłem (10). Tłoczysko (18) głównego siłownika (4) jest jednokierunkowo sprzężone z tylną, wydrążoną częścią bijaka (6), natomiast przednia część bijaka (6), zaopatrzona w nakładkę (7) stanowi narzędzie udarowe.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 290897 (22) 91 07 01 5(51) B23B 1/00

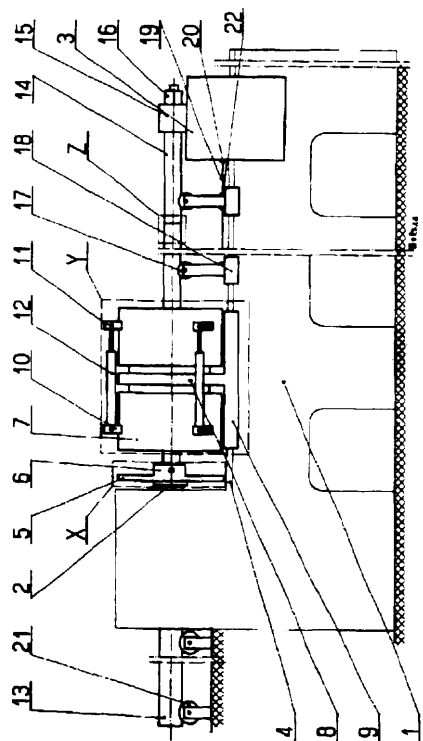
- (71) **Wyższa Szkoła Pedagogiczna im.**
Powstańców Śląskich, OPOLE
(72) Tarasek Jan
(54) **Sposób obróbki skrawaniem elementów
smukłych o przekroju kołowym, zwłaszcza
trzpieni walcowniczych oraz urządzenie do
obróbki skrawaniem elementów smukłych,
zwłaszcza trzpieni walcowniczych**

(57) Sposób polega na tym, że obrabiany element poddaje się czółowaniu, następnie wykonuje się w elemencie wybranie osiowo-symetryczne o powierzchni walcowo-stożkowej, po czym wykonuje osiowy otwór gwintowany, w wykonane wybranie wprowadza się trzpień prowadzący zakończony końcówką walcową, łączy trzpień prowadzący z elementem obrabianym za pomocą śruby, wprowadza się spoczywające na rolkach połączone elementy, obrabiany i pomocniczy, przez wrzeciennik i urządzenie centrujące, drugą, gwintowaną końcówkę trzpienia

pomocniczego mocuje się w **imaku** narzędziowym obrabiarki, centruje się trzpień pomocniczy, ustawia noże skrawające na **żądaną** średnicę i obrabia element smukły nadając ruch posuwowy elementowi obrabianemu i ruch obrotowy narzędziu skrawającemu.

Urządzenie, stanowiące tokarkę o długim łożu wyposażonym w suport i wrzeciono o prześwicie **większym** od średnicy obrabianego elementu, ma układ centrujący (Y), o podstawie (9), spoczywający **nałożu** (4) obrabiarki (1), składający się z **tulei** (8) zaopatrzonej w otwory promieniowe, w których umieszczone są wodziki, zakończone rolkami osadzonymi w wodzikach za pomocą sworzni, a natulei (6) **osadzone są suwliwie dwie** tuleje, o końcówkach zukosowanych, na których zamontowane są za pośrednictwem podpórek (10), **(11)** siłowniki (12) oddziaływające na wodziki, centrujące trzpień walcowniczy (13), a na wrzecionie tokarki (1) osadzona jest głowica w postaci tarczy (5) zaopatrzonej w imaki (6) narzędziowe do zamocowania noży skrawających, promieniowo do **imaka** (6) zamocowane są śruby, służące do regulacji położenia noża względem obrabianego trzpienia (13), a po przeciwnej stronie **imaków** (6) w osi symetrii znajduje się na tarczy (5) tuleja gwintowana do zamocowania tarczy (5) na wrzecionie tokarki (1), a trzpień walcowniczy (13) przymocowany jest do trzpienia prowadzącego (14), przy czym trzpień walcowniczy (13) oraz trzpień prowadzący (14) centrowane są przy pomocy powierzchni walcowych, a trzpień prowadzący (14) zamocowany jest w imaku (15) suportu (3) tokarki (1) przy pomocy **końcówki** gwintowanej i śruby (16) i prowadzony poza łożem tokarki rolkami (21), a **nałożu** (4) tokarki (1) prowadzony rolkami (17), osadzonymi na podstawach (18), ślizgających się wzdłuż łoża (4) pod naciągami linek (19), połączonych z jednej strony z suportem (3) przy pomocy uchwytu, a z drugiej z podstawami (18) rolek (17) przy pomocy uchwytu (22).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 290926 (22) 91 07 01 5(51) B23G 1/22

(75) Waszczyk Marek, ŁÓDŹ

(54) Sposób gwintowania rur z tworzyw sztucznych

(57) Sposób polega na tym, że materiał rury doprowadza się do termicznej granicy plastyczności, a następnie poddaje się

szybkiemu schłodzeniu, po czym tak przygotowana rura podczas gwintowania wykonuje ruch posuwisto-zwrotny wzdłuż swojej osi. Natomiast skrawanie następuje obwiedniowo przy pomocy noża lub **freza** o zarysie odpowiadającym zarysowi gwintu.

(1 zastrzeżenie)

A2(21) 294157 (22) 92 04 07 5(51) B23P 15/26

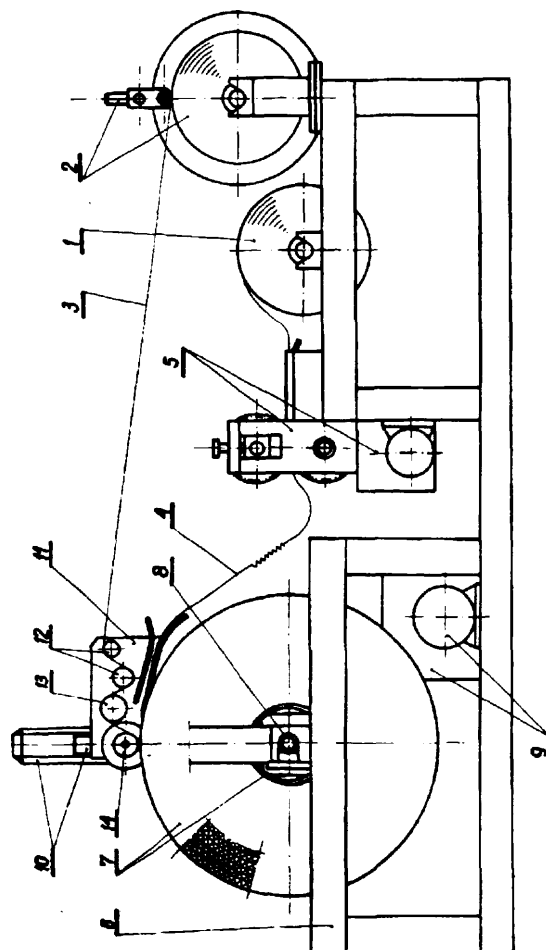
(75) Sztuk Jacek, Gdynia; Bukowski Roman, Gdańsk

(54) Sposób wytwarzania cylindrycznego wymiennika obrotowego i urządzenia do wytwarzania cylindrycznego wymiennika obrotowego

(57) Sposób polega na tym, że górna taśma przy nawijaniu prowadzona jest z bębna do głowicy, natomiast dolna taśma z oddzielnego bębna przemieszczana jest, po przejściu przez formujące walce nadające zarys pofalowania, w dolną strefę głowicy, gdzie następujące ich równoczesne nawijanie do wymaganej średnicy cylindrycznego obrotowego wymiennika, po czym, po utwierdzeniu końcówek taśm, spina się promieniowymi cięgnami zewnętrzny płaszcz z piastą cylindrycznego wymiennika obrotowego.

Urządzenie stanowi linia technologiczna składająca się z odwijających bębnow (1, 2) z systemem hamulcowym górnej taśmy (3) i dolnej taśmy (4), za którymi umieszczone są formujące walce (5), a następnie ustawione jest nawijające urządzenie (6), które zawiera wał (8) napędzający piastę cylindrycznego obrotowego wymiennika (7), pionowe liniowe prowadnice (10) osadzone na łożyskach liniowych głowicy (11) posiadającej prostujące (12), prowadzące (13) i dociskowe rolki (14).

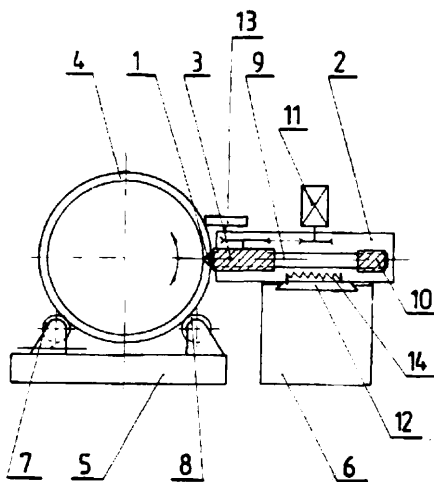
(4 zastrzeżenia)



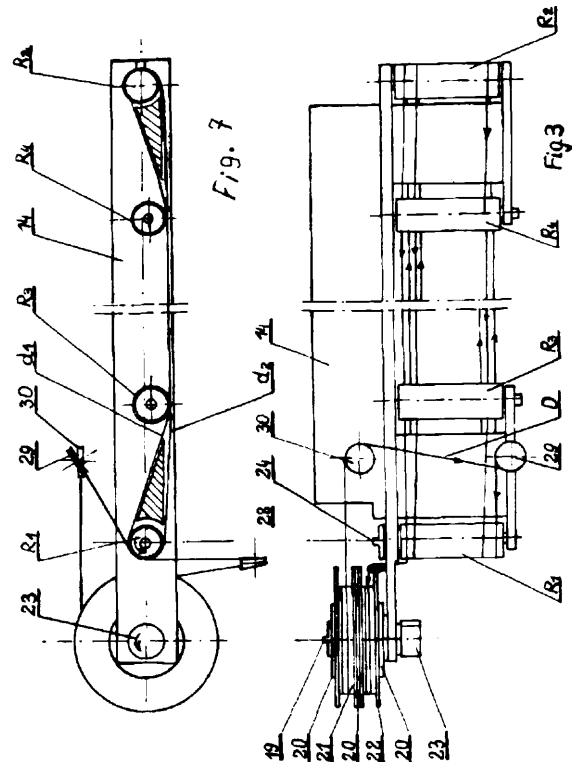
A1 (21) 291004 (22) 91 07 03 5(51) B24B 19/00

(71) FAMET Fabryka Aparatury i Urządzeń,
KĘDZIERZYN-KOŹLE(72) Szal Andrzej, Orzech Krzysztof, Klich Jerzy,
Szwed Wojciech, Kalisz Krzysztof, Bodynek
Paweł(54) **Sposób szlifowania spoin wzdłużnych
zewnętrznych carg oraz urządzenie do
szlifowania spoin wzdłużnych zewnętrznych
carg**(57) Sposób polega na tym, że spoinę zeszlifowuje się sty-
cznie do powierzchni cargi i wzdłuż cargi w co najmniej trzech
przebiegach głowicy szlifierskiej poprzedzonych obrotem cargi.Urządzenie do szlifowania składa się z głowicy szlifier-
skiej (2) osadzonej suwliwie w suporcie (12), zespołu napędo-
wego (6) oraz pozycjonera (5). Głowica szlifierska (2) wyposa-
żona jest w rolkę kontaktową, która ułożona jest tak, aby była
prostopadła do linii spoiny cargi (4) oraz składa się z rolki
napinającej (10), taśmy szlifierskiej (9), rolki prowadzącej (13) i
sprężyny dociskowej (14).

(5 zastrzeżeń)

tak, aby górna (d₁) i dolna (d₂) warstwa drutu (D) znajdowała się
w jednej płaszczyźnie. Zespół napędowy jest **przekładnią** zamie-
niającą ruch obrotowy silnika na ruch posuwisto-zwrotny zespó-
łu tnącego i przenoszącą ruch obrotowy silnika na ruch obroto-
wy elementu napędowego. Stolik **dociskowo-mocujący** dociska
materiał cięty do drutu tnącego poprzez element **tłumiąco-doci-**
skowy. Zespół dozujący mieszaninę ścierną ma pojemnik mie-
szający z czerpakami oraz rynienki podające i rynienkę odpro-
wadzającą.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 291000 (22) 91 07 10 5(51) B25J 9/00

(71) MERA PIAP Przemysłowy Instytut
Automatyki i Pomiarów, WARSZAWA

(72) Piłat Zbigniew, Skonieczka Roman

(54) **Sposób korygowania trajektorii ruchu robota**(57) Sposób polega na tym, że na podstawie co najmniej
dwóch sygnałów binarnych generowanych przez czujnik stanu
określa się kierunek, zwrot i długość składowych wypadkowego
wektora korekcji, który następnie dodaje się, w ustalonych od-
stępach czasu, do wektora ruchu wynikającego z zaprogramo-
wanej trajektorii ruchu robota.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 290848 (22) 91 06 28 5(51) B26D 1/547

(71) Instytut Fizyki Polskiej Akademii Nauk,
WARSZAWA

(72) Jurek Marek, Fronc Krzysztof

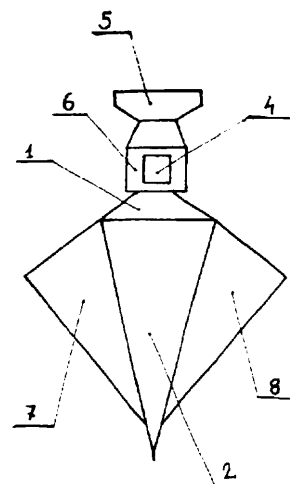
(54) **Piła drutowa**(57) Piła drutowa ma zespół tnący, zespół napędowy, stół
mocujący i zespół dozujący. Zespół tnący ma postać kasety, w
której drut (D) nawinięty jest na rolki napędzające (R₁), (R₂) tak,
że co druga nitka drutu przesuwana się w tym samym kierunku, a
co druga w przeciwnym. Drut docisnięty jest rolkami (R₃), (R₄)

A1(21) 290985 (22) 91 07 09 5(51) B27L 7/00

(75) Mazurkiewicz Marek, BANIOCHA

(54) **Przyrząd do rozłupywania kłoców drewna**(57) Przyrząd stanowi rdzeń (1) posiadający w dolnej części
klin czworoboczny (2) oraz cztery skrzydełka trójkątne (7, 8). W
górnej części rdzeń (1) ma korpus (6) z otworem (4) na trzonek
i walcowaty wierzchołek (5).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 290929 (22) 91 07 03 5(51) B30B 15/16

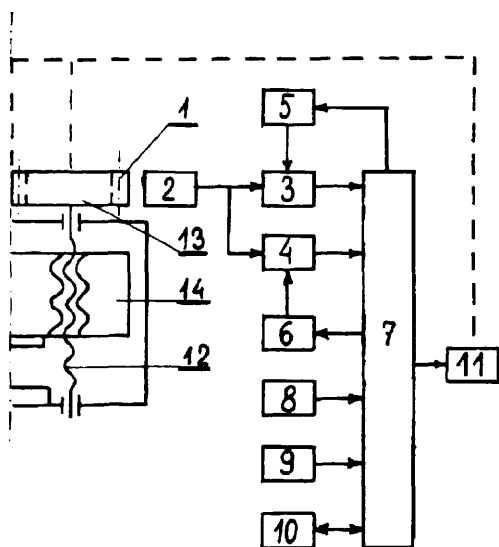
- (71) PLASOMET Ośrodek
Badawczo-Rozwojowy, WARSZAWA
(72) Kochanowski Aleksander

(54) Sposób i układ sterowania prasą śrubową z napędem hydraulicznym

(57) Sposób polega na tym, że sygnał generowany na wyjściu łącznika bezstykowego (2) w takt przemieszczania się części ruchomych maszyny (1) steruje wielkością energii uderzenia i pracą prasy w ruchu powrotnym.

Układ **charakteryzuje** się tym, że ma łącznik bezstykowy (2) umieszczony przy częściach ruchomych maszyny (1), który połączony jest swoim wyjściem z układem sterowania programowego (7) poprzez układ licznika (3) i/lub układ pomiaru prędkości (4), przy czym układy (3 i 4) posiadają odrębne układy wprowadzania nastaw (5 i 6).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 291024 (22) 91 07 10 5(51) B32B 9/02

- (71) Wyższa Szkoła Inżynierska im. Kazimierza
Pułaskiego, RADOM
(72) Wirpsza Zygmunt, Płociennik Robert

(54) Sposób wytwarzania materiałów
konstrukcyjnych i
konstrukcyjno-izolacyjnych z odpadów
materiałów organicznych

(57) Sposób polega na tym, że **100** części wagowych odpadów stałych, w przeliczeniu na substancje niełatwe, zwilża się lepkiem roztworem wodnym rozpuszczonych odpadów skór garbowanych, używając od 5 do 100 części wagowych, od 10 do 80-procentowego roztworu, dokładnie miesza, po czym formuje i suszy w temperaturze od 60 do **130°C**, do wilgotności poniżej 50%. Odpady skór garbowanych rozpuszczają się w roztworze wodnym kwasów lub amin. Roztworzone odpady można zobojętniać.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 291023 (22) 91 07 10 5(51) B32B 9/02

- (71) Wyższa Szkoła Inżynierska im. Kazimierza
Pułaskiego, RADOM
(72) Wirpsza Zygmunt

(54) Sposób wytwarzania materiałów
konstrukcyjnych i
konstrukcyjno-izolacyjnych z odpadów
materiałów organicznych

(57) Sposób polega na tym, że 100 części wagowych, w przeliczeniu na substancje niełatwe, wilgotnych odpadów skór garbowanych miesza się z 1 do **10** częściami wagowymi kwasu, po upływie 1 do 240 godzin w temperaturze od 20 do **80°C** mieszaninę prasuje się w formie lub pomiędzy płytami o temperaturze od 20 do 120°C. Materiałami organicznymi mogą być również odpady drewna lub włókien.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 294831 (22) 92 06 09 5(51) B60N 2/00

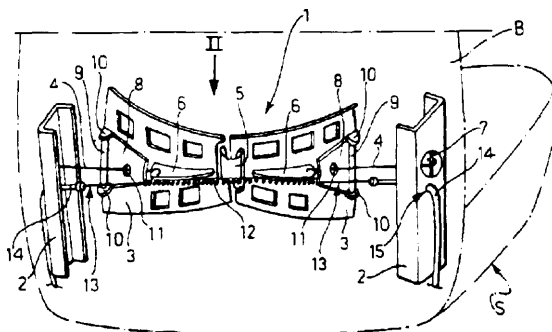
(31) 91 000442 (32) 91 06 11 (33) IT

- (71) FIAT AUTO SPA, Turyn, IT
(72) Dal Monte Antonio

(54) Oparcie siedzenia, zwłaszcza siedzenia
samochodowego

(57) Oparcie ma kształt złożony z dwóch symetrycznych, komplementarnych części (3). Każda z części zamocowana jest na jednej z kolumn (7) tylnego wspornika (B) za pomocą poziomego cięgła (4), które wyprowadzone jest przez otwór (11) w klapie (8), połączonej przegubowo z zewnętrznym końcem odpowiedniej komplementarnej części (3). Elementy napędowe, na przykład regulatory (13) mają postać cięgieł elastycznych, bądź cięgieł Bowdena, i umożliwiają odciąganie na zewnątrz klap (8). Swobodne końce klap (8) są w stanie rozsuwanym na zewnątrz, w którym wsuwają ku przodowi zewnętrzne zakończenia komplementarnych części (3) zmieniającym poziomy profil oparcia (1), na bardziej wklęsły oraz zwiększający boczne położenie unieruchamiające wspornik tylny (B).

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 290892 (22) 91 06 29 5(51) B62D 25/16

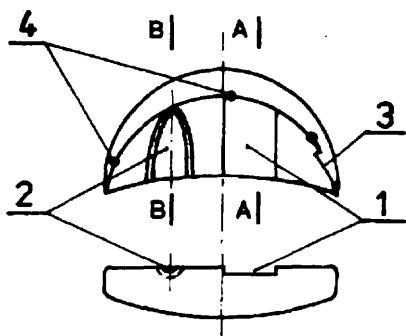
(75) Skrzypek Lucjan, KRAKÓW; Smoleń Jacek,
NOWY SĄCZ

(54) Nakładka ochronna nadkoli samochodów
osobowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji nakładki ochronnej nadkoli błotników samochodów osobowych, zakładanych po przeprowadzeniu antykorozyjnych zabezpieczeń karoserii.

Nakładka ma wykonane **odsadzenie** (1) dla sprężyny spiralnej amortyzatora, **odsadzenie** (2) dla przewodu wlewu paliwa, **odsadzenie** dla połączeń blach karoserii, **odsadzenie** (3) dla chlapacza gumowego oraz wycięcie dla amortyzatora i wycięcie dla drążka zwrotnicy układu kierowniczego. Ponadto **na** łuku obrzeża nakładki ochronnej są rozmieszczone trzy uchwyty (4) o przekroju w kształcie litery S.

(1 zastrzeżenie)



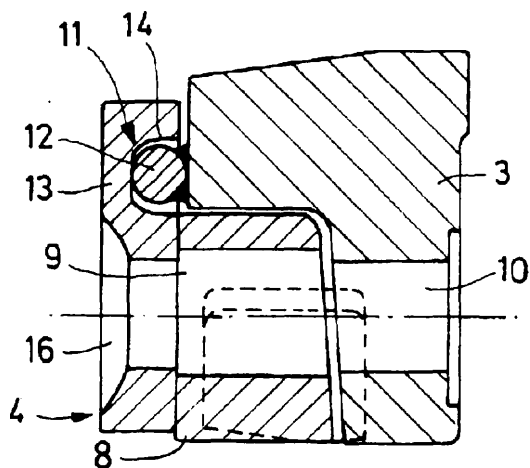
A1(21) 294525 (22) 92 05 13 5(51) B65G 19/10
(31) 91 4115810 (32) 91 05 15 (33) DE

(71) Westfalia Becorit Industrietechnik GmbH,
Lunen, DE

(54) Zabierak do przenośnika zgrzeblowego
łańcuchowego

(57) Kabłąk zaciskowy (4), w kierunku mocowania ogniwa przyłączeniowego, jest podparty wychylnie na zabieraku (3) i przez siłę zaciskową złącza śrubowego jest dosuwany do ogniwa przyłączeniowego. Korzystnie kabłąk **zaciskowy** (4) przez łożysko obrotowe (11) jest **ułożyskowany** wychylnie na zabieraku (3).

(19 zastrzeżeń)



A1(21) 290925 (22) 91 07 01 5(51) B65G 23/44

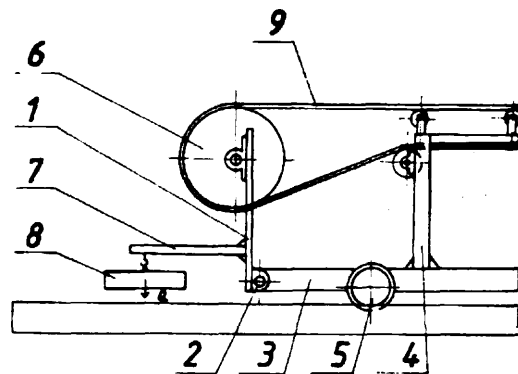
(71) Biuro Projektów i Dostaw Urządzeń
Hutniczych HpH Spółka Akcyjna,
KATOWICE

(72) Zgórski Wojciech, Moncznik Jerzy

(54) Zespół urządzeń do napinania taśmy w
przejeźdnym przenośniku taśmowym

(57) Zespół urządzeń do napinania taśmy w przejeźdnym przenośniku taśmowym charakteryzuje się tym, że ma pionowy wahacz (1) na dole przegubowo przymocowany do ramy (3) wózka (4), a u góry założyskowany do bębna napinającego (6) zamocowanego uchylnie. Do pionowego wahacza (1) jest przymocowane albo poziome ramię (7), na końcu którego jest zawieszony przeciwcieżar (8) albo lina, która po zawieszeniu na krążku ma na końcu zamocowany przeciwcieżar.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 294944 (22) 92 06 16 5(51) B66B 1/32
B66B 5/16

(71) RYMER Kopalnia Węgla Kamiennego,
Rybnik

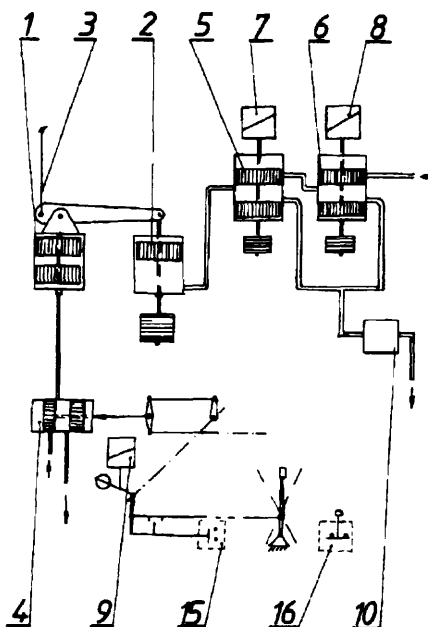
(72) Drygalski Wojciech, Nowak Zbigniew,
Świeży Andrzej

(54) Układ wyzwalania hamowania
bezpieczeństwa maszyny wyciągowej
górniczego urządzenia wydobywczego

(57) Układ ma dwa przełączniki hamowania bezpieczeństwa, których styki zwierne są włączone posobnie w obwody sterowania styczników obu luzowników **hamulca** obciążnikowego (7, 8) oraz stycznika luzownika hamulca manewrowego (9). Pierwszy przełącznik hamowania bezpieczeństwa jest połączony w obwodzie bezpieczeństwa ze stykami elementów zabezpieczeń obwodu bezpieczeństwa oraz posobnie ze stykiem **zwiernym** łącznika hamowania bezpieczeństwa (15) i stykiem **rozwiernym** łącznika wyzwalania hamowania bezpieczeństwa (16). Drugi przełącznik hamowania bezpieczeństwa jest włączony w obwód wyjściowy **wzmacniacza** tranzystorowego, sterowanego poprzez opornik z zestawu diod prostowniczych połączonych posobnie z zestawem sygnalizatorów obwodu sygnalizacji awaryjnej oraz ze stykami elementów zabezpieczeń obwodu bezpieczeństwa.

Zastosowanie powyższego układu według wynalazku zapewnia całkowicie bezpieczne prowadzenie operacji hamowania bezpieczeństwa maszyny wyciągowej pomimo powstających uszkodzeń lub zwarc w obwodach elektrycznych.

(1 zastrzeżenie)

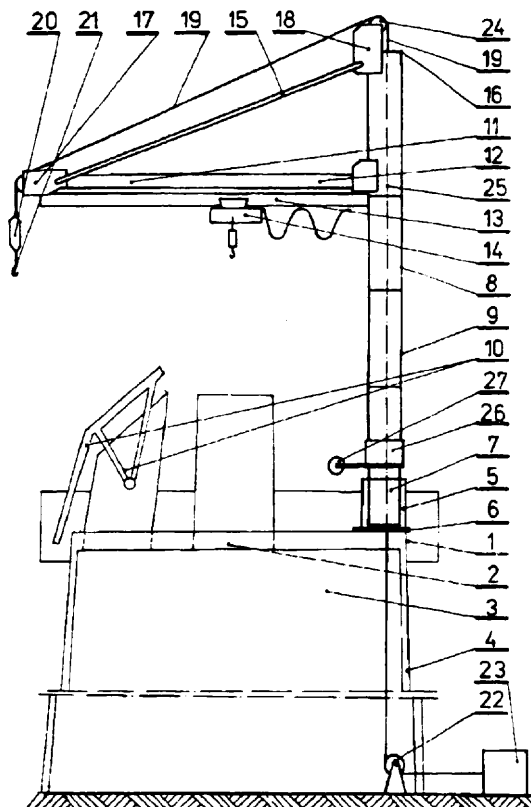


A1(21) 294377 (22) 92 04 27 5(51) B66C 23/20

- (71) **MIASTOPROJEKT-WROCŁAW** Biuro
Projektowo-Badawcze Budownictwa
Ogólnego, Wrocław
(72) Głogowski Władysław

(54) Żuraw montażowy

(57) Żuraw posiada nośną linę przebiegającą w osi (25) masztu (8) od wciągarki (23) znajdującej się na dole, poprzez kierunkową rolkę (22) na masztowy, rolkowy zespół (18) znajdujący się na szczycie (16) masztu (8) żurawia.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 291002 (22) 91 07 10 5(51) B66D 3/00

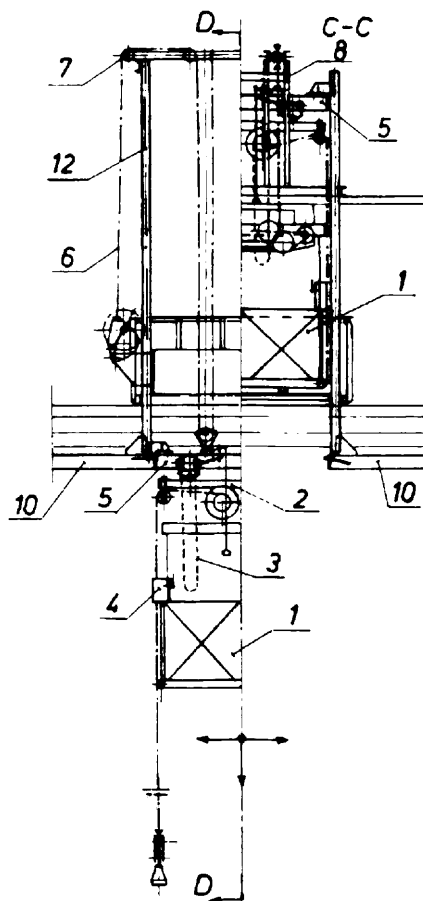
- (71) **SEPARATOR** Główne Biuro Studiów i
Projektów Przeróbki Węgla, KATOWICE
(72) Drab Maciej, Gniełka Henryk, Kamiński
Zdzisław, Morys Marian

(54) Urządzenie do wytwarzania ozonu

(57) Urządzenie mające elektrody cylindryczne współosiowo ze szczeliną wyładowczą wypełnioną drobnoziarnistym katalizatorem charakterystyczne tym, że w elektrodzie zewnętrznej

(54) Urządzenie inspekcyjno-remontowe

(57) Urządzenie składa się z ruchomego toru jezdny (5) przemieszczanego w płaszczyźnie pionowej i wiszącego podestu (1) zawieszono na dwuczłonowym wózku jezdny (2), który jest wyposażony w napęd (3) dla ruchu poziomego i napęd pneumatyczny (4) dla ruchu pionowego. Ruchomy tor jezdny (5) jest samoczynnie naprowadzany do współosiowego połączenia ze stałymi torami jazdy (10) za pomocą prowadnic (12) i układu krzywek, przy czym stały tor jazdy (10) biegnie współśrodkowo do zewnętrznego zarysu zsuwni śrubowej oraz współśrodkowo do ścian zbiornika. Wiszący podest (1), w stanie spoczynku, znajduje się poza komorą zbiornika, a po opuszczeniu go do miejsca połączenia ruchomego toru jezdny (5) ze stałymi torami jazdy (10) jest przemieszczany w kierunku poziomym i pionowym.

(5 zastrzeżeń)**DZIAŁ C****CHEMIA I METALURGIA**

A1(21) 290847 (22) 91 06 28 5(51) C01B 13/11

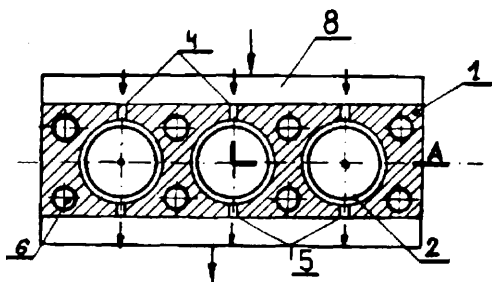
- (71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA
(72) **Schmidt-Szałowski** Krzysztof

(54) Urządzenie do wytwarzania ozonu

(1) są wykonane dwa przeciwległe rzędy kanałów (4, 5) prostopadłych do elektrod (1, 2).

Jeden kanał (4) połączony jest z przewodem zbiorczym doprowadzającym (8) gaz, a drugi kanał (5) jest połączony z przewodem zbiorczym odprowadzającym gaz zawierający tlen i ozon. Elektrody zewnętrzne (1) stanowią zespół będący korpusem urządzenia.

(2 zastrzeżenia)



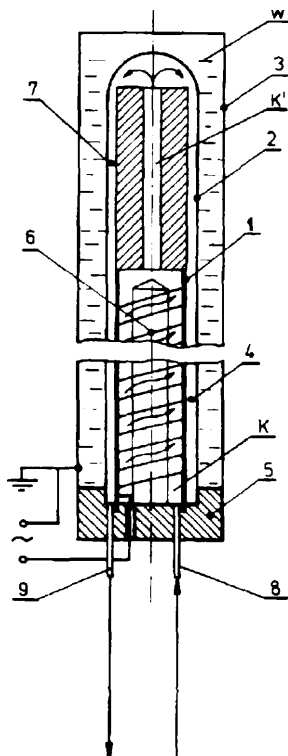
A1(21) 290846 (22)9106 28 5(51) C01B 13/11

- (71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA
(72) Schmidt-Szałowski Krzysztof, Jodzisz Sławomir

(54) Urządzenie do wytwarzania ozonu

(57) Urządzenie mające elektrody cylindryczne współosiowe ze szczeliną wyładowczą wypełnioną drobnoziarnistym katalizatorem z elektrodą uziemioną otoczoną cieczą chłodzącą charakteryzuje się tym, że elektroda wysokonapięciowa (1) ma wewnątrz kanał (K) na gaz zawierający tlen, który przechodzi poza elektrody w dodatkowy kanał (K') połączony ze szczeliną wyładowczą (4). Elektrode wysokonapięciową (1) stanowi rura metalowa połączona jednym końcem z przewodem cylindrycznym (k') i umieszczona w rurze szklanej (2), zamkniętej od strony wylotu przewodu cylindrycznego (k'). Rura (2) włożona jest w napełnioną wodą cylindryczną elektrodę uziemioną (3). Zespół elektrod ma wolne końce zamocowane w głowicy (5). Wewnątrz elektrody wysokonapięciowej (1) jest spiralna kierownica (6) strumienia gazu.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 290918 (22) 91 07 01 5(51) C01G 1/00
C22B 7/00

- (71) Instytut Metali Nieżelaznych, GLIWICE
(72) Krynicki Jerzy, Opiełka Gerard

(54) Sposób przerobu konkrecji oceanicznych

(57) Sposób polega na tym, że konkrecje oceaniczne ługuje się roztworem dwutlenku siarki w obecności jonitu **chelatu**owego, który po procesie ługowania regeneruje się rozcieńczonym kwasem mineralnym, a roztwór **poługowniczy**, po oddzieleniu szlamu, poddaje się procesowi cementacji przy użyciu rozdrobnionego metalicznego manganu, żelazomanganu lub żelaza, uzyskując roztwór siarczanów manganu i żelaza oraz gąbkę **pocementacyjną**, w której zawarte są metale towarzyszące manganowi.

(3 zastrzeżenia)

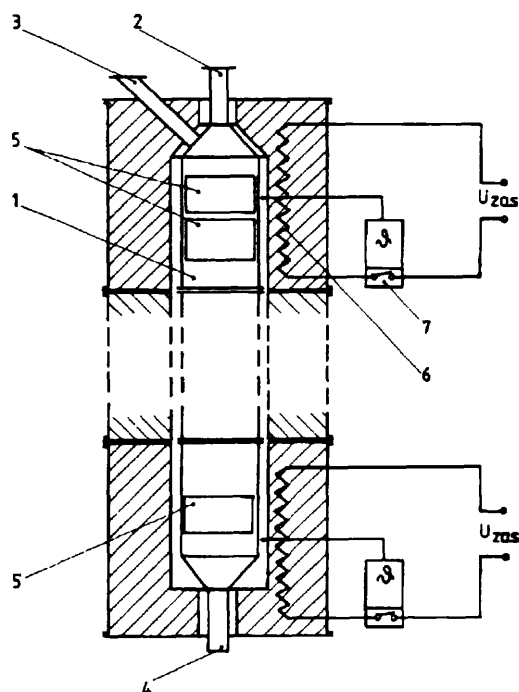
A1(21) 290921 (22) 91 07 01 5(51) C02F 1/00

- (71) Politechnika Łódzka, ŁÓDŹ
(72) Gorzka Zbigniew, Kaźmierczak Marek, Januskiewicz Krzysztof, Teodorczyk Tomasz

(54) Reaktor do prowadzenia reakcji termicznych i termokatalitycznych, zwłaszcza do termicznego i termokatalitycznego unieszkodliwiania ścieków

(57) Reaktor do prowadzenia reakcji termicznych i termokatalitycznych, zwłaszcza do termicznego i termokatalitycznego unieszkodliwiania ścieków, w postaci usytuowanego pionowo, cylindrycznego zbiornika (1), ewentualnie z wypełnieniem, zaopatrzonego w doprowadzenie (2) oczyszczanych ścieków, odprowadzenie (3) mieszaniny par ścieków i powietrza lub spalin oraz doprowadzenie (4) ogrzanego powietrza, charakteryzuje się tym, że a) wewnątrz reaktora są umieszczone, jeden nad drugim, otwarte od góry kosze (5) o perforowanym dnie, ewentualnie z umieszczoną w ich wnętrzu półką na złożo lub katalizator, przy czym kosze (5) są pogrupowane w sekcje, z których każda jest wyposażona w odrębny układ grzewczy (6) z regulatorem (7) temperatury, nadto reaktor jest wyposażony w sprzęt pomiarowy, b) ma kosze (5), w których dnie jest osiowy, przelotowy otwór, do krawędzi którego są przymocowane krawędzie usytuowanego pionowo, perforowanego przewodu rurowego umieszczonego wewnątrz kosza (5), przy czym między ścianką kosza (5) i ścianką przewodu rurowego jest ewentualnie umieszczone złożo lub katalizator, c) ma zarówno kosze (5) z perforowanym dnem jak i w kosze (5) z umieszczonym w ich wnętrzu perforowanym przewodem rurowym.

(3 zastrzeżenia)

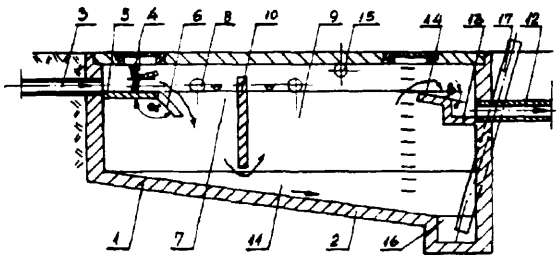


AI (21) 290601 (22) 91 06 07 5(51) C02F 1/00
C02F 1/40

- (71) Leszczyński Włodzimierz, WISZNIA
MAŁA; Tereszczak Lesław, WROCŁAW;
Borowicz Ryszard, WROCŁAW
(72) Fic Sławomir
(54) Urządzenie wielofunkcyjne oczyszczalni
ścieków

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że komora (1), z pochylonym dnem (2) ma zabudowane za dopływową rurą (3) obrotowe kraty (4) w korycie (5) z opadającym pod kątem rozwartym α progiem (6), za którym znajduje się opadająca przestrzeń (7) z odpływową rurą (8) tuszczów, oddzieloną od przestrzeni (9) osadnika makrocząsteczek i piaskownika płytą (10) zanurzoną w medium ścieków, tworząc szczelinę (11) nad dnem (2), zaś przed odpływową rurą (12) ścieków, zabudowano zlewowe koryto (13) z oporową pod kątem β płytą (14), rurą (15) odprowadzenia gazów, przy czym w pochylonym dnie (2) wykonano zagłębienie (16) i rurą (17) odprowadzenia osadu.

(1 zastrzeżenie)



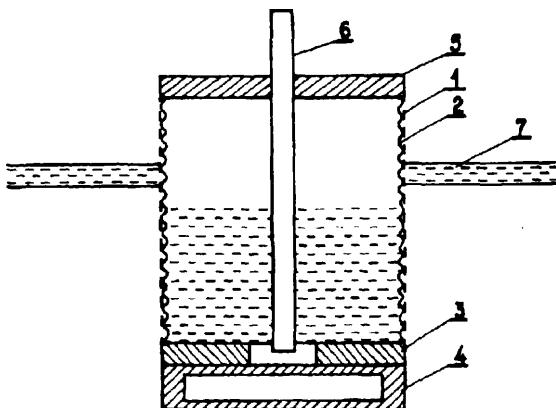
AI(21) 295031 (22)92 06 23 5(51) C02F 1/40

- (75) Solecki Tadeusz, Kraków; Stopa Jerzy,
Kraków
(54) Sposób usuwania substancji
hydrofobizujących pływających po
powierzchni wody i urządzenie do
stosowania tego sposobu

(57) Sposób polega na tym, że do wody, na której pływają substancje hydrofobowe wprowadza się hydrofobizującą przegrodę, przez którą po jej zhydrofobizowaniu możliwy jest przepływ tych substancji, a nie jest możliwy przepływ wody.

Urządzenie stanowi zbiornik z przepuszczalnymi ścianami bocznymi (1) z wbudowaną w nie hydrofobizującą przegrodą (2), zaś do dna zbiornika (3) przylega pływak (4), a przez wierzch zbiornika (5) wprowadzona jest rura ssąca (6).

(2 zastrzeżenia)

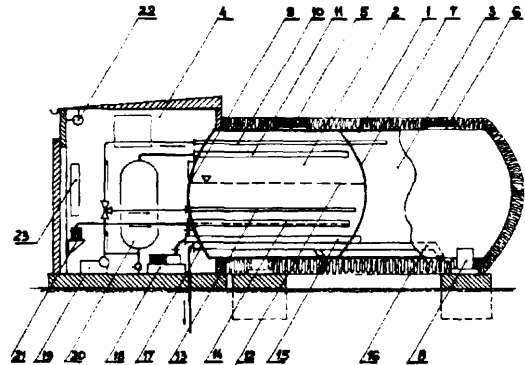


AI(21) 295291 (22)92 07 14 5(51) C02F 1/64

- (71) WODROL Przedsiębiorstwo Zaopatrzenia
Rolnictwa w Wodę im. Jana Kopczyńskiego w
Jasinie, Swarzędz
(72) Szymanuska Władysław, Sztukiewicz Jerzy
(54) Agregat uzdatniający i podający wodę

(57) Agregat ma walczak (1), zamknięty przeciwnymi dennicami, posiadający wewnątrz od strony dennicy czołowej (9) komorę uzdatniającą (2), a od strony drugiej dennicy komorę hydroforową (3), a obie te komory są przedzielone szczelną przegrodą międzykomorową (7). Dennica czołowa (9) agregatu umieszczona jest w kabinie obsługi (4) i automatyki sterowniczej, w której rozmieszczone są: pompa do wody (18), sprężarka do powietrza (19) i inne pomocnicze urządzenia. Od kołnierzy montażowych i króćcy dennicy czołowej (9) przeprowadzone są przewody rurowe: dla powietrza (10), tłoczny dla wody (15) i spustu wody (16), które od dennicy doprowadzone są do komory hydroforowej (3) przez komorę uzdatniającą (2) i przegrodę międzykomorową (7).

(2 zastrzeżenia)



AI(21) 294228 (22) 92 04 15 5(51) C04B 18/00

- (71) PCS AVIAECO Przedsiębiorstwo Lotnicze
Co. Ltd., Bełchatów
(72) Orłowski Jerzy, Jarzęcki Zbigniew, Krawczyk
Czesław, Piątek Adam, Nitecki Czesław,
Nowicki Jerzy
(54) Sposób zabezpieczania powierzchni
składowisk popiołów i żużla przed skutkami
erozji wietrznej

(57) Sposób polega na tym, że 10 - 20% wagowych cementu miesza się z 15 - 25% wagowymi popiołami lotnymi i wody, przy czym woda stanowi uzupełnienie do 100%. Masą tą pokrywa się składowisko popiołów i żużla przy pomocy samolotu lecącego z prędkością 120 - 200 km/h z wysokości 5 - 20 m.

(1 zastrzeżenie)

AI(21) 295072 (22)92 06 29 5(51) C04B 35/68

- (31)91 87969 (32)9107 03 (33) LU
(71) Glaverbel, Bruksela, BE
(72) Meynckens Jean-Pierre, Mottet
Léon-Philippe
(54) Sposób wytwarzania spójnej masy
ogniotrwałej na powierzchni i mieszanka do
wytwarzania spójnej masy ogniotrwałej na
powierzchni

(57) Sposób polega na tym, że na powierzchnię na bazie związku krzemu kieruje się, równocześnie z tlenem, mieszanke

zawierającą palne cząstki krzemu, cząstki ogniotrwałe jednej lub wielu substancji oraz cząstki dodatkowe innej substancji, za pomocą których podczas wytwarzania masy ogniotrwałej wprowadza się dwutlenek krzemu, wytworzony przez spalanie cząstek krzemu, do sieci krystalicznej, i/lub cząstki dodatkowe związku niemetalicznego, za pomocą których podczas wytwarzania masy ogniotrwałej wytwarza się tę inną substancję.

Mieszanka zawiera palne cząstki krzemu, jako główny składnik wagowy mieszanki cząstki ogniotrwałe jednej lub wielu substancji oraz cząstki dodatkowe innej substancji do wprowadzania dwutlenku krzemu do sieci krystalicznej i/lub cząstki dodatkowe związku niemetalicznego do wytwarzania tej innej substancji.

(18 zastrzeżeń)

A1(21) 290894 (22) 91 07 01 5(51) C04B 41/72

(75) Haintze Jerzy, WARSZAWA

(54) **Sposób grawerowania powierzchni kamiennych lub drażenia dla otrzymania inkrustacji, zwłaszcza liternictwa**

(57) Sposób polega na wytrawianiu odstoniętych elementów kamienia mocnymi kwasami nieorganicznymi. W przypadku inkrustacji w miejsca wytrawione można wprowadzać inne materiały kamienne.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 294939 (22) 92 06 17 5(51) C07C 21/06
B01J 31/26

(31) 91 00599 (32) 91 06 20 (33) BE

(71) SOLVAY, Bruksela, BE

(72) Strebelle Michel, Devos André

(54) **Układ katalityczny do chlorowodorowania i sposób wytwarzania chlorku winylu z acetyleny i chlorowodoru w obecności tego układu katalitycznego**

(57) Układ katalityczny zawiera co najmniej jeden związek metalu grupy VIII i co najmniej jeden chlorowodorek aminy o temperaturze topnienia równej lub niższej od 25°C.

Sposób polega na tym, że reakcję acetyleny z chlorowodorem prowadzi się w obecności powyższego układu katalitycznego.

(13 zastrzeżeń)

A1(21) 290983 (22) 91 07 08 5(51) C07C 211/33

(71) Instytut Przemysłu Organicznego, WARSZAWA

(72) Kaczorowski Krzysztof, Petryka Marek, Kwiatkowski Marian, Koperska Mirosława, Zieliński Jacek, Jasik Marta, Stankiewicz Ewa, Komorowska-Kulik Joanna, Wyrzykowska Urszula

(54) **Sposób otrzymywania węglanu cykloheksyloaminy**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania węglanu cykloheksyloaminy, substancji stosowanej jako lotny inhibitor korozji.

Sposób polega na tym, że syntezę węglanu cykloheksyloaminy prowadzi się przez nasycenie dwutlenkiem węgla 15-40% roztworu cykloheksyloaminy w rozpuszczalnikach, do momentu, kiedy ilość mianowanego kwasu solnego dodanego do pobranej z masy reakcyjnej próbki, wywołująca skok w okolicy pH 8,5 będzie równa lub nieco mniejsza od ilości tego samego kwasu wywołującego w próbce następny skok przy pH ok. 5.

Następnie otrzymaną zawiesinę rozdziela się, otrzymując wilgotny osad węglanu cykloheksyloaminy oraz przesącz, który jest w całości zwracany do kolejnej syntezy.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 294072 (22) 91 04 10 5(51) C07D 205/06

(62) 289814

(31) 90 507271 (32) 90 04 10 (33) US

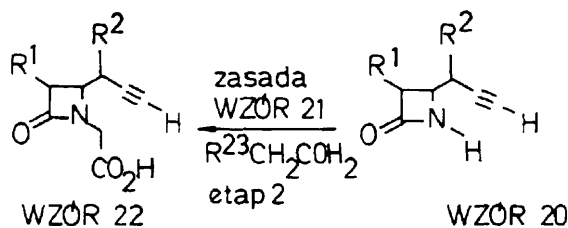
(71) American Cyanamid Company, Wayne, US

(54) **Sposób wytwarzania nowych pochodnych azetydynonu**

(57) Sposób wytwarzania pochodnych azetydynonu o wzorze ogólnym 22, w którym R^1 oznacza wodór, grupę (C_{1-5}) alkilową, prostą lub rozgałęzioną, grupę (C_{1-4}) -alkoksyloową, prostą lub rozgałęzioną, grupę R^2B , w której R^4 oznacza grupę hydroksyloową, (C_{1-3}) -alkoksyloową, fluorek, grupę acyloksyloową, aralkilokarboksykarbonyloksyloową, niższą grupę alkilosulfonyloksyloową, arylosulfonyloksyloową, niższą grupę trialkilosililoksyloową, grupę merkaptio, niższą grupę alkilotio, grupę aminową lub niższą alifatyczną grupę acyloaminową, a B oznacza grupę alkilową, która może być podstawiona; R^2 oznacza wodór, grupę (C_{1-6}) -alkilową, fenyloową i grupę fenyloową podstawioną grupę (C_{1-6}) -alkilową polega na tym, że poddaje się reakcji związek o wzorze 20, w którym R^1 i R^2 mają wyżej podane znaczenie ze związkiem o wzorze $R^{23}CH_2CO_2H$, w którym R^{23} oznacza chlor, brom, jod lub grupę toluenosulfonyloową w obecności zasady i w złożonym układzie rozpuszczalników.

Nowe pochodne azetydynonu znajdują zastosowanie przy syntezie 2-podstawionych-alkilo-3- karbapenemów będących antybiotykami i inhibitorami β -laktamazy.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 292534 (22) 91 11 26 5(51) C07D 213/62
A01N 43/40

(31) 90 9025828 (32) 90 11 28 (33) GB

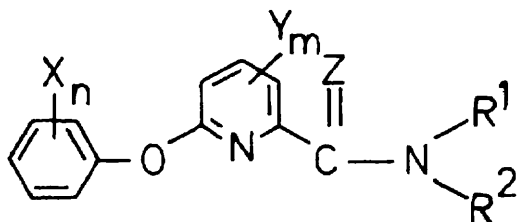
(71) Shell Internationale Research Maatschappij B. V., HAGA, NL

(54) **Środek chwastobójczy**

(57) Środek charakteryzuje się tym, że zawiera jako substancję czynną, związek o wzorze ogólnym 1, w którym n oznacza liczbę całkowitą od 1 do 5, a X lub każdy X niezależnie oznacza atom wodoru lub chlorowca, grupę alkilową lub alkoksylową ewentualnie podstawioną lub grupę cyjanową, nitrową, alkenyloksylową, alkinylloksylową, alkilotio, chlorowcoalkilotio, alkenyloksylową lub alkinylloksylową; m ma wartość zero lub oznacza liczbę całkowitą od 1 do 3 i Y lub każdy Y niezależnie oznacza atom chlorowca lub grupę alkilową lub chlorowcoalkilową; Z oznacza atom tlenu lub atom siarki; i R^1 i R^2 każdy niezależnie oznacza atom wodoru, grupę alkilową ewentualnie podstawioną, grupę alkenyloową, alkinylową, cykloalkilową lub ewentualnie podstawioną grupę cykloalkilową lub grupę hydroksyloową, alkoksylową, alkenyloksylową, alkinylloksylową, alkoksylkarbonyloową, aminową, mono- lub dialkiloaminową, alkoksylkarbonyloaminową, grupę aryloaminową ewentualnie podstawioną atomem chlorowca lub

grupę **dialkilokarbamoilową**; lub R i R² razem oznaczają łańcuch **alkilenowy**, który jest ewentualnie przerwany przez atom tlenu lub siarki lub grupę -NR-, w której R oznacza atom wodoru lub grupę alkilową oraz nośnik.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 295208 (22)92 07 06 5(51) C07D 215/06

(71) Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń
(72) Marzec Krzysztof

(54) **Sposób wytwarzania metylosiarczanu 6-metoksy-1-metylo-2-/m-nitrostyrylo/chinolinowego**

(57) Sposób wytwarzania metylosiarczanu 6-metoksy-1-metylo-2-/m-nitrostyrylo/chinolinowego, stosowanego w fotografii jako desensybilizator optyczny polega na tym, że reakcję kondensacji metylosiarczanu 6-metoksy-1-metylochinaldyniowego z aldehydem m-nitrobenzoesowym w obecności piperydyny jako katalizatora prowadzi się w środowisku lodowatego kwasu octowego jako rozpuszczalnika, w temperaturze wrzenia mieszaniny reakcyjnej.

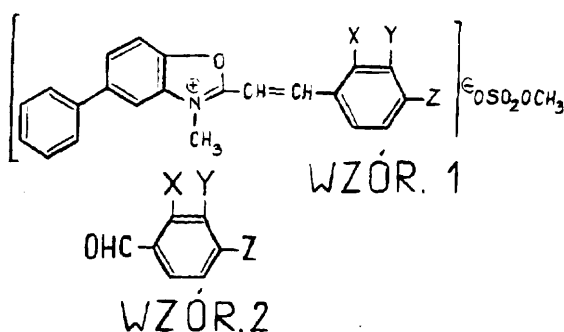
(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 295209 (22)92 07 06 5(51) C07D 263/56

(71) Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń
(72) Marzec Krzysztof

(54) **Sposób wytwarzania nowych metylosiarczanów 5-fenilo-3-metylo-2-styrylobenzoksazoloniowych**

(57) Sposób wytwarzania nowych metylosiarczanów 5-fenilo-3-metylo-2-styrylobenzoksazoloniowych o wzorze ogólnym 1, w którym m X, Y, Z oznaczają atomy wodoru lub X oznacza grupę metoksyłową, a Y i Z atomy wodoru, lub X i Y oznaczają grupy metoksyłowe, a Z atom wodoru, lub X i Z oznaczają grupy metoksyłowe, a Y atom wodoru, polega na tym, że metylosiarczan 2,3-dimetylo-5-fenilobenzoksazoloniowy poddaje się reakcji kondensacji z benzaldehydem lub jego metoksyłowymi pochodnymi o wzorze ogólnym 2, w którym X oznacza grupę metoksyłową, a Y i Z atomy wodoru lub X i Y oznaczają grupy metoksyłowe, a Z atom wodoru, albo Y i Z oznaczają grupy metoksyłowe, a Y atom wodoru w środowisku rozpuszczalnika organicznego, w obecności katalizatora, w temperaturze wrzenia mieszaniny reakcyjnej.



Jako rozpuszczalnik organiczny stosuje się lodowaty kwas octowy, a jako katalizator reakcji kondensacji piperydynę lub jej alkilowe pochodne.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 294479 (22)92 05 08 5(51) C07D 307/04

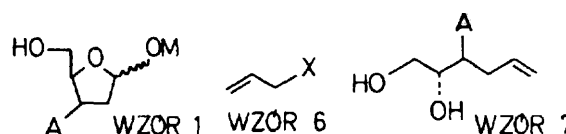
(31) 91 698042 (32) 91 05 10 (33) US

(71) American Cyanamid Company, Wayne, US

(54) **Sposób asymetrycznego wytwarzania pochodnych 3-podstawionego furanozydu**

(57) Sposób wytwarzania związku o wzorze 1, w którym M oznacza atom wodoru lub grupę (C₁-C₃) alkilową, A oznacza nukleofilowy podstawnik wybrany z atomu chlorowca lub grupy o wzorze -O-(CO)-R, grupy -OR, -SR, -N₃, -S-(CO)-R lub C N, gdzie R oznacza atom wodoru, rozgałęzioną lub nierozgałęzioną grupę (-C₄-alkilową lub grupę fenyłową) polega natym, że obejmuje: a) reakcję związku o wzorze 6; (b) reakcję produktu z etapu (a) z glinowodorkiem litu, z utworzeniem 2,5-heksadien-1-olu; (c) reakcję produktu z etapu (b) w obecności D-winianu diizopropylu, z utworzeniem 2R, 3R-epoksyheks-5-en-1-olu; (d) reakcję produktu z etapu (c) z odpowiednim reagentem mającym nukleofilowy podstawnik A, z utworzeniem związku o wzorze 7, (e) reakcję produktu z etapu (d) z ozonem i następnie katalityczną redukcję wodorem na palladzie na węglu, z utworzeniem związku o wzorze 1.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 291029 (22) 91 07 10 5(51) C07D 333/26
C07D 307/66

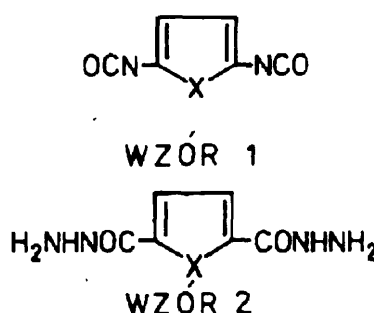
(71) Uniwersytet Mikołaja Kopernika, TORUŃ

(72) Nowakowski Jerzy

(54) **Sposób wytwarzania diizocyjanianów heterocyklicznych**

(57) Sposób wytwarzania diizocyjanianów heterocyklicznych o ogólnym wzorze 1, w którym X oznacza atom tlenu lub siarki polega natym, że dihydrazydy o ogólnym wzorze 2, w którym X posiada wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z kwasem azotawym, a następnie otrzymane diazydki acylowe, rozpuszczone w inertym rozpuszczalniku organicznym, poddaje się przegrupowaniu Curtiusa w atmosferze gazu obojętnego. Związki wytworzone sposobem według wynalazku stosowane są jako surowce i środki pomocnicze do syntezy tworzyw sztucznych, w szczególności zaś do otrzymywania tworzyw poliuretanowych.

(1 zastrzeżenie)



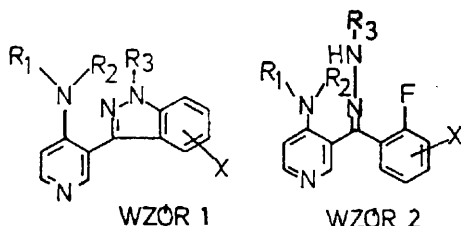
A1(21) 291671 (22) 91 09 09 5(51) C07D 401/04

(31) 90 579751 (32) 90 09 10 (33) US

(71) HOECHST-ROUSSEL
PHARMACEUTICALS
INCORPORATED, SOMERVILLE, US(54) Sposób wytwarzania nowych
3-1H-indazol-3-ilo/-4-pirydynoamin

(57) Sposób wytwarzania 3-1H-indazol-3-ilo/-4-pirydynoamin o wzorze 1, w którym R_1 oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową, grupę aryloalkilową lub acylową; R_2 oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową lub grupę aryloalkilową; R_3 oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową lub aryloalkilową; X oznacza atom wodoru, chlorowca, grupę nitrową lub aminową lub ich farmaceutycznie dopuszczalnych soli addycyjnych polega na tym, że poddaje się reakcji związek o wzorze 2, w którym R_1 , R_2 , R_3 i X są określone powyżej, z zasadą, w odpowiednim rozpuszczalniku. Otrzymane związki ich farmaceutycznie dopuszczalne sole addycyjne i, gdy nadają się do stosowania, ich izomery geometryczne i optyczne oraz mieszaniny racemiczne są stosowane jako środki przeciwbólowe i jako miejscowe środki przeciwzapalne, do leczenia różnych chorób skóry.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 293207 (22) 92 01 16 5(51) C07D 403/10

(31) 91 9101026 (32) 91 01 17 (33) GB
91 9106876 02 04 91 GB
91 9121726 14 10 91 GB

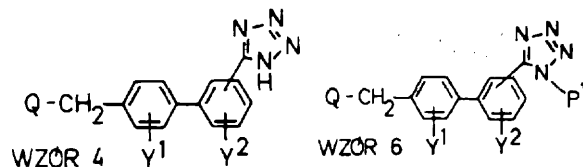
(71) Imperial Chemical Industries PLC, Londyn, GB

(54) Sposób wytwarzania pochodnych chinoliny, ,
pirydyny i imidazolu

(57) Sposób wytwarzania związku o wzorze 4 lub jego nietoksycznej soli, w których Q oznacza podstawioną grupę 4-chinolioksylową, podstawioną grupę 4-pirydyloksylową, podstawioną grupę 1-imidazolilową; Y oznacza atom wodoru, grupę (1-4C)alkilową, (1-4C)alkoksylową, atom chlorowca, grupę (1-4C)alkanoilową, trifluorometylową, cyjanową lub nitrową i Y^2 oznacza atom wodoru, grupę (1-4C)alkilową, (1-4C)alkoksylową, atom chlorowca, grupę trifluorometylową, cyjanową lub nitrową, polega na tym, że związek o wzorze 6, w którym P^1 oznacza grupę fenyliową z niedoborem elektronu, grupę pirydyliową lub pirymidylową a Q, Y^1 i Y^2 mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z zasadą wybraną z wodorotlenku, (1-12C)alkanolanu, (1-12C)alkanotiolanu, fenolanu, tiofenolanu i difenylofosforku metalu alkalicznego, przy czym każdy pierścień fenylowy trzech ostatnich grup może ewentualnie zawierać podstawnik (1-4C)alkilowy, (1-4C)alkoksylowy lub chlorowcowy, następnie, gdy żądana jest nietoksyczna sól związku o wzorze 4, wytwarza się ją przez reakcję z odpowiednim kwasem lub zasadą dostarczającą fizjologicznie dopuszczalny jon lub za pomocą innej konwencjonalnej procedury tworzenia soli; i gdy żądana jest optycznie czynna postać związku o wzorze 4, proces prowadzi się z optycznie czynnym związkiem wyjściowym lub racemiczną postacią związku o wzorze 4 rozkłada się przez reakcję z optycznie czynną postacią odpowiedniej zasady organicznej, a następnie konwencjonalnie rozdziela się tak otrzymaną diastereomeryczną mieszaninę soli i uwalnia żadaną optycznie

czynną postać wymienionego wyżej związku o wzorze 4 przez konwencjonalne traktowanie kwasem; i w którym Q, Y^1 i Y^2 mają wyżej podane znaczenie.

(9 zastrzeżeń)

A1(21) 292008 (22) 90 12 28 5(51) C07D 413/12
C07D 417/12

(31) 89 8917491 (32) 89 12 29 (33) FR

(86) 90 12 28 PCT/FR90/00970

(87) 91 07 11 WO91/09857 PCT Gazette nr 15/91

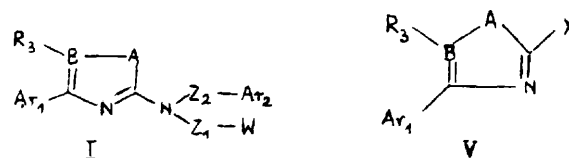
(71) SANOFI, PARYŻ, FR

(72) Bernat André, Herbert Jean-Marc, Valette Gérard

(54) Sposób wytwarzania pochodnych
heterocyklicznych

(57) Sposób otrzymywania związków o wzorze I, w którym A oznacza O lub S; B oznacza C lub N; Z_1 oznacza $C_1 - C_4$ alkilen lub fenylen; Z_2 oznacza $C_1 - C_4$ alkilen; W oznacza NR_2 , w którym R_1 oznacza H lub $C_1 - C_4$ alkil, a R_2 oznacza H, $C_1 - C_4$ alkil, $CONQ_1Q_2$ lub $CSNQ_1Q_2$, gdzie Q_1 i Q_2 niezależnie od siebie oznaczają H, $C_1 - C_4$ alkil, SO_2Q_3 , gdzie Q_3 oznacza $C_1 - C_4$ alkil, $COOQ_4$, gdzie Q_4 oznacza $C_1 - C_4$ alkil lub benzyl lub R_1 i R_2 razem z atomem azotu tworzą nasyconą grupę heterocykliczną lub W oznacza $C_1 - C_4$ alkoksyl lub tioalkoksyl, $CONQ_1Q_2$ lub $CSNQ_1Q_2$, pirydyli, imidazolili lub $COOQ_5$, gdzie Q_5 oznacza $C_1 - C_5$ alkil, $CONQ_1Q_2$, $CSNQ_1Q_2$, pirydyli lub imidazolili, R_3 nie występuje, gdy B oznacza N, H, $C_1 - C_8$ alkil lub chlorowiec; Ar_1 oznacza fenyl ewentualnie podstawiony, tienyl, furyli, indolili, naftyl, benzyl lub cykloheksyl, lub Ar_1 i R_3 razem tworzą grupę fenyloalkilową, Ar_2 oznacza pirymidynil, chinolili, izochinolili, indolili, izoindolili lub pirydyli ewentualnie podstawione; jak również ich soli polega na reakcji podstawiania pomiędzy zmianami pierwszorzędowymi H_2N-Z_1W lub $H_2N-Z_2Ar_2$ lub aminami drugorzędowymi o wzorze $Ar_2Z_2NH-Z_1W$ a związkiem heterocyklicznym o wzorze V, gdzie X oznacza atom chlorowca lub grupę sulfonianową, a Ar_1 , R_3 , A i B mają znaczenie wyżej podane, a w przypadku aminy pierwszorzędowej przeprowadza się reakcję podstawiania aminy drugorzędowej otrzymanej przez działanie, zależnie od przypadku, halogenkiem o wzorze $W-Z_1-Y$ lub sulfonianem o wzorze Ar_2-Z_2-Y , gdzie Y oznacza atom chlorowca lub grupę sulfonianową, a Ar_2 , W, Z_1 , Z_2 mają znaczenie wyżej podane.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 291030 (22) 91 07 10 5(51) C07D 417/06

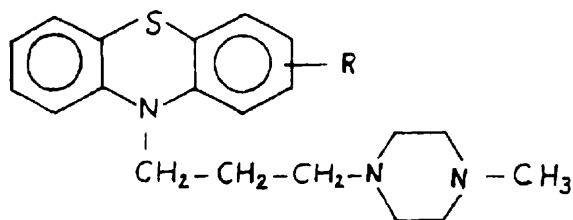
(71) LABOR Farmaceutyczny - Chemiczna
Spółdzielnia Pracy, WROCŁAW

(72) Bruder Edmund Piotr, Krystek Janina

(54) Sposób otrzymywania pochodnych fenotiazyny

(57) Sposób otrzymywania pochodnych fenotiazyny o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza wodór względnie chlor lub grupę tioetylową, polega na tym, że do reaktora ładuje się fenotiazynę i MCLPP względnie jej **dichlorowodorek**, rozpuszczalnik i katalizator w postaci czwartorzędowych soli amoniowych, w ilości 1 - 5% masy np. fenotiazyny i ten całkowity ładunek reaktora poddaje się mieszanii i ogrzewaniu do temperatury wrzenia, w której po 15 minutach, w okresie czasu **około 30 minut**, **wkrapla** się stężony roztwór wodorotlenku sodu, przy czym całkowity cykl procesu ograniczony jest czasem 4,5 - 6 godzin. Stosowane w procesie wodorotlenki metali alkalicznych, każdorazowo zadawane są do wrzącego roztworu reagentów w postaci roztworu wodnego.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 292006 (22) 90 12 27 5(51) C07D 473/04

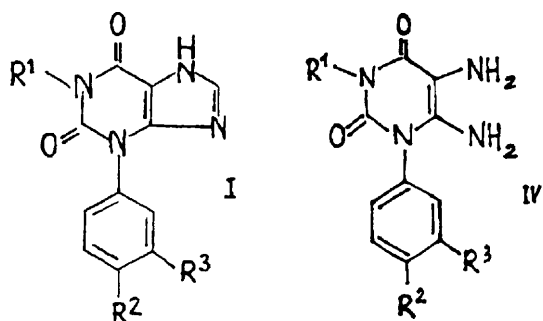
(31) 89 8929208 (32) 89 12 27 (33) GB

(71) Laboratorios Almirall SA, BARCELONA, ES

(72) Gristwood Robert W., Noverola Armando Vega, Soto Jose Manuel Prieto, Mauri Jacinto Moragues

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych ksantynowych

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych ksantynowych o wzorze ogólnym:



w którym **R¹** oznacza prosty lub rozgałęziony łańcuch alkilowy, alkenylowy lub alkinyłowy o 3 - 6 atomach węgla, **R²** i **R³**, które mogą być takie same lub różne, oznaczają atom wodoru lub chlorowca albo grupę metylową, metoksyłową, nitrową lub trójfluorometylową, albo **R²** i **R³** tworzą razem grupę **metylenodwuksoylową** lub **etylenodwuksoylową**, pod warunkiem, że **R²** i **R³** nie są razem atomem wodoru, oraz ich dopuszczalnych farmakologicznie soli z zasadą metalu alkalicznego lub zawierającą azot zasadą organiczną polega na tym, że **5,6 dwuaminy** o wzorze IV, w którym **R¹**, **R²** i **R³** mają znaczenie podane uprzednio, poddaje się reakcji z formamidem. Związki są **stosowane** w leczeniu astmy, dusznicy bolesnej, nadciśnienia, niewydolności serca, a także są użyteczne w leczeniu innych chorób.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 290971 (22) 91 07 05 5(51) C07D 499/18

(71) POLFA Tarchomińskie Zakłady Farmaceutyczne, WARSZAWA

(72) Chmielnicki Piotr, Szymański Jerzy, Biedrzycki Marek, Sałek Adam, Grochalski Bogusław, Chmurzyński Krzysztof, Karabin Leonard, Czapnik Mariusz, Markowski Jerzy, Andruszaniec Ryszard, Misztalski Andrzej, Nowakowska Krystyna, Marszałek Jan, Weremiej Kazimierz

(54) Sposób oczyszczania roztworów penicyliny

(57) Sposób oczyszczania roztworów penicyliny, zwłaszcza benzylowej /penicylina G/ i **fenoksymetylowej** /penicylina V/, a także ich soli, polega na przemycaniu roztworu penicyliny w rozpuszczalniku organicznym nie mieszającym się z wodą, o stężeniu penicyliny 20 mg/cm³ - 120 mg/cm³, wodnym roztworem kwasu organicznego, bądź nieorganicznego, lub dowolnej mieszaniny tych kwasów, w temperaturze 0°C - 20°C, przy wartości pH 1,5 - 3,5 i stężeniu kwasu/ów/ 0,05% - 0,5% oraz ilości kwasu/ów roztworze wodnym 5% - 25% objętościowych w stosunku do fazy organicznej. Tak oczyszczona faza organiczna jest alkaliczowana następnie do wartości pH 6,2 - 7,2 w temperaturze 0°C - 20°C, **wodnym** roztworem buforu alkalicznego o wartości pH 8,0 - 12,0, a uzyskany, oczyszczony roztwór wodny soli penicyliny G lub V o stężeniu 200 mg/cm³ - 600 mg/cm³ jest przemycany roztworem butanolu w octanie butylu, w ilości 30% - 120% objętościowych w stosunku do fazy wodnej i o stężeniu alkoholu butylowego w octanie butylu 5% - 25% objętościowych. Oczyszczona faza wodna zawierająca sól sodową, potasową bądź amonową penicyliny G lub V jest stosowana bez wyodrębniania tych soli do otrzymywania kwasu 6 - **aminopenicylanowego** lub do wytwarzania soli prokainowej penicyliny G i V, albo z oczyszczonej fazy wodnej z zawartością soli sodowej, potasowej bądź amonowej penicyliny G lub V wyodrębnia się je po dodaniu roztworu butanolu - wodnego, oddestylowaniu **azeotropu** woda - butanol, odsączeniu soli z butanolu i ich wysuszeniu.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 293208 (22) 92 01 16 5(51) C07F 5/02

(31) 91 9100995 (32) 91 01 17 (33) GB

91 9106877 02 04 91 GB

91 9121733 14 10 91 GB

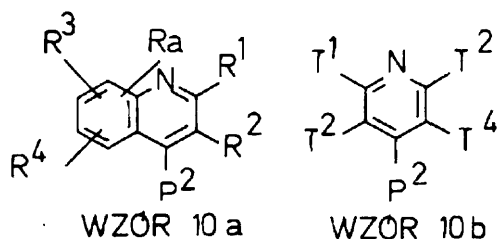
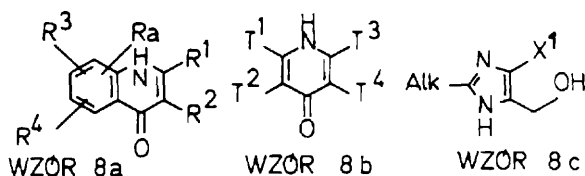
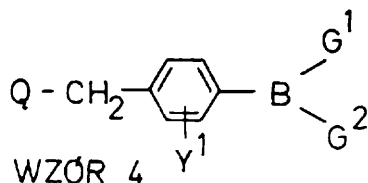
(71) Imperial Chemical Industries PLC, Londyn, GB

(54) Sposób wytwarzania nowych związków boru

(57) Sposób wytwarzania związku o wzorze 4, w którym Q oznacza grupę **4-chinoliloksyłową**, podstawioną, grupę 4-pirydyloksyłową podstawioną lub grupę 1-imidazolilową podstawioną; **Y¹** oznacza atom wodoru, grupę (1-4C)alkilową, (1-4C)alkoksyłową, atom chlorowca, grupę (1-4C)-alkanoilową, **trifluorometylową**, cyjanową lub nitrową; **G¹** i **G²** każdy niezależnie oznacza grupę hydroksyłową, (1-4C)alkoksyłową, (1-6C)alkilową lub fenyłową, przy czym ta ostatnia grupa jest ewentualnie podstawioną grupą (1-4C)alkilową, (1-4C)alkoksyłową lub atomem chlorowca; lub **G¹** razem z **G²** tworzą grupę (1-4C)alkilenodioksyłową przyłączoną do atomu boru, w której grupa metylenowa może być ewentualnie podstawioną jedną lub dwiema grupami (1-4C)-alkilowymi; lub **G¹** i **G²** razem z atomem boru, do którego są przyłączone uzupełniają 4- lub 6-**członowy** pierścień występujących na przemian atomów boru i tlenu, w którym każdy atom boru pierścienia jest podstawiony lub jego soli addycyjnej z kwasem lub zasadą, polega na tym, że (a) związek o wzorze 8a, w którym **R¹** oznacza grupę inną niż atom wodoru, związek o wzorze 8b, w którym **T¹** i **T³** oznaczają grupy inne niż atom wodoru lub związek o wzorze 8c alkuluje się odpowiednim związkiem; (b) w przypadku związku o wzorze 4, w którym Q oznacza grupę **4-chinoliloksyłową** lub grupę **4-pirydyloksyłową**, związek o wzorze 10a lub związek o wzorze 10b, w którym **P²**

oznacza grupę opuszczającą, poddaje się reakcji z odpowiednim alkoholem, następnie sód wymagany jest związek o wzorze 4, w którym G^1 i G^2 oba oznaczają grupy hydroksylowe, wówczas związek o wzorze 4, w którym G^1 i/lub G^2 oznacza grupę inną niż grupa hydroksylowa hydrolizuje się w warunkach kwasowych; i gdy żądana jest sól związku o wzorze 4, wytwarza się ją przez reakcję z odpowiednim kwasem lub zasadą lub innym konwencjonalnym sposobem tworzenia soli.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 293820 (22) 92 03 12 5(51) C07K 7/00

(31) 91 4108357 (32) 91 03 15 (33) DE
91 4122911 11 07 91 DE

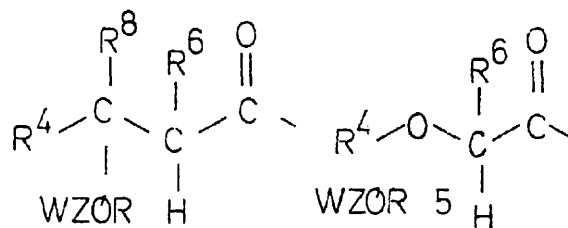
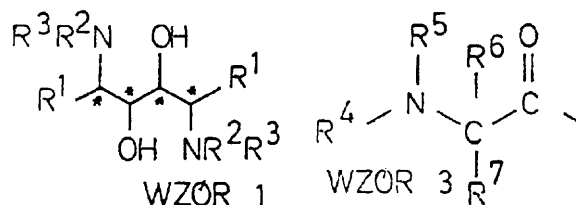
(71) Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem, DE

(54) Sposób diastereoselektywnego redukcyjnego sprzęgania pinakolowego homochiralnych L-aminoaldehidów

(57) Sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R^1 oznacza resztę łańcucha bocznego naturalnego albo nienaturalnego α -aminokwasu; R^2 i R są jednakowe albo różne i oznaczają: a/ wodór, b/ rodnik o wzorze D-(E)n-(F) σ -(G) ρ , przy czym E, F i G niezależnie od siebie oznaczają naturalny albo nienaturalny aminokwas, **azaaminokwas** albo **iminokwas**; n, o, p niezależnie od siebie oznaczają 0 albo 1; D oznacza R^4 albo rodnik o wzorach 3, 4 albo 5, gdzie R^4 oznacza: b_1 wodór, karboksyl, (C₁-C₁₈)-alkil, który ewentualnie jest jednokrotnie albo dwukrotnie nienasycony i który ewentualnie jest podstawiony, **mono**-, bi- albo tricykliczny (C₃-C₁₈)-cykloalkil, (C₃-C₁₈)-cykloalkilo-(C₁-C₆)-alkil, przy czym część cykloalkilowa każdorazowo jest ewentualnie podstawiona (C₆-C₁₄)-arylo-, (C₂-C₄)-arylo-(C₁-C₆)-alkil, (C₆-C₁₄)-aryloksy-(C₁-C₆)-alkil albo (C₆-C₁₄)-arylo-(C₃-C₆)-cykloalkil, gdzie część arylova każdorazowo jest podstawiona przez jeden, dwa albo trzy jednakowe albo różne rodniki, Het, Het-(C₁-C₆)-alkil, Het-(C₃-C₆)-cykloalkil, Het-(C₃-C₆)-cykloalkilo-(C₁-C₄)-alkil, Het-(C₃-C₆)-cykloalkoksy-(C₁-C₄)-alkil, Het-tio-(C₁-C₆)-alkil, Het-tio-(C₃-C₆)-cykloalkil, Het-tio-(C₃-C₆)-cykloalkilo-(C₁-C₄)-alkil, przy czym Het każdorazowo oznacza rodnik 5- do 7-członowego monocyklicznego albo 8- do 10-członowego bicyklicznego układu pierścieniowego, albo oznacza rodnik α - albo 2) rodnik o wzorze R^{4a} -W, gdzie

R^{4a} jest zdefiniowany jak R^4 pod b_1) i W oznacza -CO-, -CS-, -O-CO-, -SO₂-, -SO-, -S-NHSO₂-, -NHCO-, -CH(OH)-, -N(OH)- albo -CO-V-, przy czym V oznacza peptyd o ogółem 1 do 10 **amino**-, **imino**- i/lub **azaaminokwasach**; albo R^4 razem z R^8 tworzą **mono**- albo bicykliczne, nasycone albo częściowo nienasycone układy pierścieniowe o 5-12 członach pierścienia, b_3) rodnik glikozylowy, b_4) aminową grupę zabezpieczającą, R oznacza wodór albo (C₁-C₆)-alkil, albo razem z R^8 tworzy **mono**- albo bicykliczne, nasycone albo częściowo nienasycone układy pierścieniowe o 5-12 członach pierścienia; R^5 jest zdefiniowany jak R^4 pod b_1); oznacza hydroksy albo (C₁-C₄)-alkanoiloksy; albo razem z R^7 tworzy cykliczne, nasycone albo częściowo nienasycone układy pierścieniowe o 3 do 12 członach pierścienia; albo razem z R^8 tworzy **mono**- albo bicykliczny, nasycony albo częściowo nienasycony układ pierścieniowy o 5-12 członach pierścienia, R^7 oznacza wodór albo (C₁-C₆)-alkil; R^8 oznacza wodór, hydroksy, (C₁-C₄)-alkanoiloksy albo (C₁-C₆)-alkil; R^9 i R^{10} oznaczają wodór, (C₁-C₈)-alkil, który może być podstawiony, (C₃-C₇)-cykloalkil, (C₁-C₄)-alkoksykarbonyl, (C₆-C₁₄)-arylo-, (C₆-C₁₄)-arylo-(C₁-C₄)-alkoksykarbonyl, które mogą być podstawione w części arylowej, Het albo Het-(C₁-C₄)-alkil, przy czym Het jest zdefiniowane jak opisano w przypadku R^4 , albo R^9 i R^{10} razem z niosącym je atomem azotu tworzą **mono**-cykliczne albo bicykliczne nasycone, częściowo nienasycone albo aromatyczne układy pierścieniowe, które mogą być podstawione jak również ich **enancjomerów** i fizjologicznie tolerowanych soli polega na tym, że homochiralne α -aminoaldehidy poddaje się działaniu $[V_2Cl_3(THF)_6]_2[Zn_2Cl_6]$ albo otrzymywanego in situ z VCl_3 , THF i pyłu cynkowego kompleksu wanadu, przy czym przeprowadza się równoczesną kontrolę przez wszystkie cztery centra chiralności.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 295197 (22) 92 07 07 5(51) C08B 31/00

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Brzozowski Zbigniew, Noniewicz Konrad

(54) Sposób otrzymywania kopolimerów szczepionych skrobi z akryloamidem

(57) Sposób polega na tym, że w reakcji skrobi z akryloamidem w środowisku wodnym, w atmosferze gazu obojętnego, w obecności inicjatora jako inicjator stosuje się jednocześnie jony ceru i manganu, przy czym jony ceru stosuje się w ilości 0,1-50 mmoli/dcm³ mieszaniny reakcyjnej, a jony manganu w ilości 1-500 mmoli/dcm³ mieszaniny reakcyjnej. Kopolimery szczepione skrobi z akryloamidem mogą być stosowane jako modyfikatory żywic **mocznikowo-formaldehydowych**, jako kleje lub lakiery specjalnego przeznaczenia.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 290920 (22) 91 07 01 5(51) C08G 59/14

- (71) Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla,
ZABRZE
- (72) Kordiuś Mieczysław, Kasprzak Eugeniusz,
Zieliński Henryk, Jastrzębski Jerzy, Pelc
Janusz, Szen Alicja, Nikołajew Aleksander,
Figa Jan
- (54) **Sposób wytwarzania modyfikowanej żywicy
epoksydowej do otrzymywania farby
dwuskładnikowej**

(57) Sposób polega na dodaniu żywicy epoksydowej do upłynionego olejem smołowym paku, dodaniu rozpuszczalników, wypełniaczy i pigmentów. Jako rozpuszczalnik dodaje się metyloetyloketon i **etyloglikol** w ilości 2 - 10% wagowych, ksylen w ilości 5- 50% wagowych oraz butanol w ilości 2 - 10% wagowych.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 290645 (22) 91 06 10 5(51) C08G 59/44

- (71) Politechnika Szczecińska, SZCZECIN
- (72) Spychaj Tadeusz, Pytlowska Elżbieta, Gorący
Krzysztof, Spychaj Stanisława
- (54) **Utwardzacz do epoksydów**

(57) Utwardzacz składa się z mieszaniny **poliaminoamidów** i amidów, otrzymanej w reakcji odpadowych frakcji wolnych kwasów tłuszczowych z rafinacji oleju roślinnego z olejem roślinnym w stosunku 2:3 o 3:2 a poliaminą. Utwardzacz stosuje się w ilości 50 do 100 g/100 g żywicy epoksydowej.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 291840 (22) 91 09 26 5(51) C08L 23/00
B29C 31/08

- (31)90 9021167 (32)90 0928 (33) GB
- (71) W.R. Grace and Co. Conn., NOWY JORK,
US
- (72) White Steven Andrew Carl
- (54) **Sposób wytwarzania uszczelki na kapslu
butelki**

(57) Sposób wytwarzania uszczelki do butelek Dolegający na wprowadzaniu materiału termoplastycznego do kapsla do butelki, uformowaniu go w kapslu i **schłodzeniu**. charakteryzuje się tym, że materiał termoplastyczny stanowi jednorodna mieszanka 20 - 60% wagowych kauczuku **butylowego** i 40 - 60% wagowych innych polimerów plastycznych.

(9 zastrzeżeń)

A2(21) 294146 (22) 92 04 08 5(51) C09K 5/00

- (71) Instytut Transportu Samochodowego,
Warszawa; ROKITA Zakłady Chemiczne
Spółka Akcyjna, Brzeg Dolny
- (72) Piasecki Wacław, Łukasik Maciej, Pszondo
Jan, Kuśmirek Jerzy
- (54) **Płyn niskokrzepnący do zamkniętych
układów wymiany ciepła, a zwłaszcza do
układów chłodzenia silników spalinowych**

(57) Płyn sporządzony jest na bazie glikolowo-wodnej, składającej się z wody w ilości od 350 do 650 cz. wag., z glikolu

etylenowego w ilości do 600 cz. wag., z glikolu propylenowego w ilości do 600 cz. wag. i glikolu dwupropylenowego w ilości do 280 cz. wag. oraz z zestawu dodatków uszlachetniających, składającego się z boraksu w ilości od 5 do 30 cz. wag., z fosforanu dwusodowego w ilości do 10 cz. wag., z dekstryny w ilości do 5 cz. wag., z fosforanu trójetanolaminy od 0,1 do 3 cz. wag., z soli sodowej **2-merkaptobenzotiazolu** w ilości od 0,1 do 3 cz. wag., z wodorotlenku sodowego w ilości do 5 cz. wag. oraz ze środka przeciwpiennego w postaci produktu addycji tlenu etylenu do glicerydów pochodzenia roślinnego w ilości od 0,01 do 0,2 cz. wag., w stosunku do 1000 cz. wag. płynu.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 290949 (22) 91 07 04 5(51) C10B 21/18

- (71) Instytut Mineralnych Materiałów
Budowlanych w Opolu, Oddział w Krakowie,
KRAKÓW
- (72) Nowak Edmund, Płocica Stanisław, Olejarsz
Jerzy, Barański Franciszek, Cupiał Bolesław,
Hartman Antoni

(54) **Sposób wytlewania węgla**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie technicznego wytwarzania w wylewnicy szybkiej, na przykład typu Lurgi, bezsiarkowego paliwa stałego dla pieców przemysłowych, kotłowni komunalnych i palenisk domowych, do stosowania na obszarach zagrożonych tak zwaną niską emisją **SO₂** do atmosfery. Sposób polega na tym, że do chłodzenia półkoksu w strefie chłodzenia wylewnicy stosuje się nisko- lub średnioprężną nasyconą parę wodną, a jako czynnik grzewczy dla strefy wylewania stosuje się mieszaninę nieprzereagowanej części pary wodnej ze strefy chłodzenia półkoksu z wytworzonym tam gazem CO + H₂.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 293986 (22)92 02 14 5(51) C10M 101/00

- (71) JEDLICZE Rafineria Nafty, Jedlicze
- (72) Tajber Tadeusz, Markiewicz Mieczysław,
Dorynek Józef, Jarocki Bolesław, Spałek
Jacek, Kulczycki Andrzej, Stryjewski
Kazimierz

(54) **Olej przekładniowy**

(57) Olej przekładniowy składa się z bazy węglowodorowej o lepkości kinematycznej **30-390 mm²/s** w temperaturze **50°C**, zestawionej z olejów podstawowych i/lub oleju pozostałościowego brightstock w ilości **84,835-98,8** procent wagowych, dodatku **wisko-**zującego typu polimetakrylanów **poliolefin**, kopolimerów olefmo wych, kopolimerów styrenowych w ilości 0,1-8 procent wagowych, dodatku przeciwkorozyjnego typu soli baru i/lub wapnia i/lub magnezu kwasów naftosulfonowych i/lub alkilonaftalenów i/lub **alkilofenoli** i/lub alkilowych pochodnych benzotriazolu i/lub **dwusiarczko-**wych pochodnych **tiadiazolu** i/lub aminowych pochodnych kwasu salicylidenuowego i/lub pochodnych kwasu **alkenobursztynowego** w ilości **0,1-0,5** procent wagowych, dodatku przeciwutleniającego typu soli cynkowych kwasów dwualkilodwutiofosforowych w ilości **0-0,15** procent wagowych, dodatku przeciwpiennego typu **dwumetylopolisiloksanów** i/lub estrów akrylowych w ilości **0-0,005** procent wagowych, dodatku **deemulgującego** typu soli kwasu alkilonaftalenosulfonowego i/lub polimerów tlenu etylenu i/lub tlenu propylenu i/lub oksyetylowanych syntetycznych kwasów tłuszczowych w ilości **0-0,01** procent wagowych oraz pakietu wielofunkcyjnego o działaniu **przeciwzuzyciowym**, **przeciwzatarciowym** i **przeciwutleniającym** składającego się z organicznych połączeń siarki, fosforu i azotu przy takim udziale składników pakietu, aby stosunek siarki do fosforu do azotu wynosił **1 : 0,094-0,359 / 0,016-0,076**, w ilości **1-6,5** procent wa-

gowych, przy czym jako organiczne połączenia siarki stosuje się siarkowane olefiny i/lub siarkowane ponolefiny o **zawartości** siarki **40-45** procent wagowych, jako organiczne połączenia, siarki, fosforu i azotu stosuje się pochodne kwasów **tiofosforowych** i/lub pochodne kwasów tiofosfonowych zawierające **8,7-25,5** procent wagowych siarki, **3,9-12,3** procent wagowych fosforu oraz **0,9-5,5** procent wagowych azotu, jako organiczne połączenia fosforu i azotu stosuje się pochodne kwasów fosforowych i/lub pochodne **kwasów fosfonowych** zawierające **4,6-16** procent wagowych fosforu oraz **0,7-4,1** procent wagowych azotu.

(7 zastrzeżenie)

A1(21) 293985 (22)92 0214 5(51) C10M 101/00

- (71) JEDLICZE Rafineria Nafty, Jedlicze
(72) Tajber Tadeusz, Markiewicz Mieczysław, Dorynek Józef, Jarocki Bolesław, Spałek Jacek, Kulczycki Andrzej, Stryjewski Kazimierz

(54) Olej przekładniowy

(57) Olej charakteryzuje się tym, że składa się z bazy węglowodorowej o lepkości kinematycznej **30-390 mm²/s** w temperaturze 50°C, zestawionej z olejów podstawowych i/lub oleju pozostałościowego brighthstock w ilości **84,835-98,8** procent wagowych, dodatku wiskozującego w ilości **0,1-8** procent wagowych, dodatku przeciwkorozyjnego w ilości **0,1-0,5** procent wagowych, dodatku **przeciwutleniającego** w ilości **0-0,15** procent wagowych, dodatku przeciwpiennego w ilości **0-0,005** procent wagowych, dodatku **deemulgującego** w ilości **0-0,01** procent wagowych oraz pakietu wielofunkcyjnego o działaniu **przeciwzużyciowym**, **przeciwzatarciowym** i **przeciwutleniającym**, składającego się z organicznych połączeń siarki, fosforu i azotu przy takim udziale składników pakietu, aby stosunek siarki do fosforu do azotu wynosił **1 : 0,056-0,347 : 0,003-0,073**, w ilości **1,0-6,5** procent wagowych, przy czym jako organiczne połączenia siarki stosuje się siarkowane olefiny i/lub siarkowane poliolefiny o zawartości siarki **40-45** procent wagowych oraz siarkowane pochodne kwasów tłuszczowych i/lub oligomerów propylenu o zawartości siarki **8-12** procent wagowych, jako organiczne połączenia siarki, fosforu i azotu stosuje się pochodne kwasów tiofosforowych i/lub pochodne kwasów tiofosfonowych zawierające **8,7-25,5** procent wagowych siarki, **3,9-12,3** procent wagowych fosforu oraz **0,1-5,5** procent wagowych azotu, jako organiczne połączenia fosforu i azotu stosuje się pochodne kwasów fosforowych i/lub pochodne **kwasów fosfonowych** zawierające **4,6-16** procent wagowych fosforu oraz **0,7-4,1** procent wagowych azotu.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 295015 (22)92 06 23 5(51) C10M 169/06

- (71) Instytut Technologii Nafty im. Prof. Stanisława Pilata, Kraków
(72) Steinmecz Franciszek, Zajezińska Anna, Bednarski Alfred, Kuś Witold, Ząbkowicz Roman, Witek Stefan, Kobak Feliks

(54) Olej hydrauliczny

(57) Olej zawiera rafinowany olej naftowy, **0,2 - 1,4%** mieszaniny soli cynkowych kwasów dialkyloditiofosforowych, zawierających **3-10** atomów węgla w rodniku alkilowym i estrów **triarylowych** kwasu **monotiofosforowego**, zawierających do **15** atomów węgla w rodniku **arylowym** i/lub **alkiloarylowym**, przy zachowaniu stosunku masowego soli cynkowych do estrów **3 - 8 : 1,0,01 - 0,08%** kopolimeru tlenku propylenu i tlenku etylenu o średniej masie cząsteczkowej **2500 - 5000**, **0,005 - 0,08%** alkilo **1,2,3 benzotriazolu** zawierającego **4 - 12** atomów węgla w rodniku alkilowym, **0,001 - 0,005** **polimetylosiloksanów** o lepkości kinematycznej do **400 mm²/s** w temperaturze **20°C**, **0,03 - 0,2%** **alkilodifenyloaminy** zawierającej **6 - 12** atomów węgla w rodniku alkilowym, **0,03 - 0,2** **alkilofenoli**, i **0,1 - 8,0** kg roztworu olejowego

kopolimeru **metakrylanowego** o średniej masie cząsteczkowej **50.000 - 450.000**.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 290978 (22) 91 07 08 5(51) C11D 7/36

- (71) POLLENA Jaworskie Zakłady Chemii Gospodarczej, JAWOR
(72) Murawski Roman, Górecki Henryk, Brambor Andrzej, Hoffman Józef, Nowicka Elżbieta, Marcisiak Jan, Wersocka Jadwiga
(54) **Środek samoczyszczący do mycia urządzeń sanitarnych**

(57) Środek składa się z **50 - 80** procent wagowych związku kompleksowego kwasu fosforowego z mocznikiem, **0,1 - 4,0** procent wagowych oksyetylenowanego alkilofenolu, **0,1 - 8,0** procent wagowych kwasu **alkilobenzenosulfonowego**, **0,1 - 40,0** procent wagowych kwasu organicznego cytrynowego lub/i **fumarowego** lub/i **malonowego** lub/i **szczawiowego** lub/i **mrówkowego** ewentualnie mieszaninę tych kwasów, **0,1 - 30,0** procent wagowych nieorganicznych soli litowców z kwasem siarkowym, **0,01 - 1,0** procent wagowych barwników, **0,1 - 0,5** procent wagowych kompozycji zapachowych i wody.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 290917 (22) 91 07 01 5(51) C12N 1/16

- (71) Polska Akademia Nauk Instytut Chemii Bioorganicznej, POZNAN; Akademia Rolnicza, POZNAN
(72) Markiewicz Maria, Trojanowska Krystyna, Gulewicz Krzysztof

(54) Sposób wytwarzania biomasy drożdżowej

(57) Sposób wytwarzania biomasy drożdżowej metodą biologicznej syntezy wykorzystującej hodowlę szczepów drożdży paszowych i gorzelniczych **metodą** ciągłą w warunkach tlenowych na pożywkę zawierającą składniki konieczne do prowadzenia tej hodowli polega na tym, że jako pożywkę stosuje się rozcieńczoną w wodzie suchą masę ekstraktu uzyskiwanego w procesie ekstrakcji nasion łubinu wodnym roztworem alkoholu alifatycznego.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 290916 (22) 91 07 01 5(51) C12P 27/00

- (71) Polska Akademia Nauk Instytut Chemii Bioorganicznej, POZNAN
(72) Gulewicz Krzysztof, Michalski Zbigniew, Rataj-Guranowska Maria
(54) **Sposób wytwarzania giberelin metodą fermentacyjną**

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że jako pożywkę, do której dodaje się komórki zarodników grzyba **Fusarium moniliforme**, stosuje się autoklawowany i następnie ostudzony roślinny ekstrakt, uzyskiwany w procesie traktowania nasion łubinu przez okres co najmniej kilku godzin znanym **ekstrahentem** przemysłowym w postaci wody, zawierający od około **1%** do **4%** suchej masy, wyestrahowanej z nasion łubinu lub autoklawowany i następnie ostudzony rozwodniony roślinny ekstrakt, otrzymany po oddzieleniu ekstrahenta od roztworu poekstrakcyjnego, uzyskiwanego w procesie traktowania nasion łubinu przez okres co najmniej kilku godzin znanym **ekstrahentem** w postaci wodnego roztworu alkoholu alifatycznego, zawierający po rozwodnieniu od około **1%** do około **4%** suchej masy wyestrahowanej z nasion łubinu.

(6 zastrzeżeń)

DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

A1(21) 290948 (22) 91 07 03 5(51) D01F 2/24

- (71) Instytut Włókien Chemicznych, ŁÓDŹ;
Kemira Oy Sateri, VALKEAKOSKI, FI
 (72) **Struszczyk Henryk, Roman Jerzy, Kędzior**
Jerzy, Bodek Andrzej, Wawro Dariusz,
Starostka Paweł, Nousiainen Pertti, Dolk
Matti, Urbanowski Alojzy

- (54) **Włókna celulozowe z karbaminianu celulozy i sposób ich wytwarzania**

(57) Włókna celulozowe z karbaminianu celulozy charakteryzują się tym, że ich średni stopień polimeryzacji wynosi 200-700 i zawierają 10-90% wagowych karbaminianu celulozy, a pozostałość stanowi celuloza I, celuloza II, woda i środki wykończeniowe.

Sposób polega na tym, że **karbaminian** celulozy wytworzony w reakcji mocznika z celulozą aktywowaną w obecności chemicznych aktywatorów, o stopniu krystaliczności nie wyższym niż 30%, zawartości azotu w zakresie 2-3% wagowych, średnim stopniu polimeryzacji **200-700**, efektywności rozpuszczania w wodnym roztworze wodorotlenku sodowego o stężeniu 9% w temperaturze 0°C wynoszącej 99,0-99,9% wagowych, współczynnika rozpuszczalności K_w w temperaturze 0°C nie wyższym niż 10, temperaturze rozkładu w zakresie **363-367°C** i o równomiernym rozkładzie grup **karbamianowych** w merach glukopiranozowych, rozpuszcza się w alkalicznym wodnym roztworze wodorotlenku sodowego o stężeniu co najmniej 3% wagowych, tak aby stężenie karbaminianu celulozy w roztworze wynosiło nie więcej niż **10-12%** wagowych, po czym tak otrzymany roztwór karbaminianu celulozy filtruje się, odpowietrza i przędzie do kąpieli koagulacyjnej zawierającej wodny roztwór kwasu nieorganicznego o stężeniu nie niższym niż 1% wagowy i/lub wodny roztwór soli jak siarczan sodowy czy siarczan glinowy, o stężeniu nie niższym niż 1% wagowy i/lub wodny roztwór mocznika o stężeniu nie niższym niż 0,01% wagowych lub wodę, a następnie włókna poddaje się standardowemu wykończeniu poprzez płukanie w wodzie i suszenie.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 290936 (22) 91 07 04 5(51) D04H 11/08

- (71) Instytut Wzornictwa Przemysłowego,
WARSZAWA
 (72) **Socha-Dudek Ewa, Książd Krzysztof,**
Sankowski Andrzej

- (54) **Warstwowy wyrób włókienniczy termoizolacyjny, zwłaszcza odzieżowy**

(57) Warstwowy wyrób włókienniczy termoizolacyjny, zawierający folię poliolefinową metalizowaną i włókninę puszystą charakteryzującą się tym, że warstwę folii stanowi folia polietylenowa o grubości **40-60µ**, **aluminizowana**, a warstwę włókninową - włóknina puszysta poliestrowo - **poliakrylonitrylowa** o masie **150 g/m²** i warstwy te są ze sobą połączone przez igłowanie i obustronnie ujęte w dzianinę stylonową, a następnie przepikowane. Opisany wyrób nadaje się do stosowania na warstwy izolacyjne odzieży chroniącej przed zimnem w temp. do -20°C, **wilgotności wzgl. powietrza do 90%, a** przy krótkim przebywaniu nawet w temp. do -30°C.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 290924 (22) 91 07 01 5(51) D06H 13/10
D06H 15/19

- (71) Politechnika Łódzka, ŁÓDŹ
 (72) **Dutkiewicz Jacek, Masajtis Józef**
 (54) **Sposób wytwarzania biomateriału tekstylnego o działaniu przeciwluszczycowym**

(57) Sposób polega na tym, że pokrywa się co najmniej jednokrotnie żelem o pH = 5,5 - 7,0 zawierającym rozpuszczone w mieszaninie wody z gliceryną, o zawartości gliceryny 10 - 90% wagowych, następujące składniki: **antracentriol-1,8,9** w ilości 0,05 - 5 g/100ml, częściowo **usieczony poli/kwas akrylowy/** w ilości 0,5 - 2,0 g/100ml, wodorotlenek sodu w ilości **0,2 - 1,5 g/100ml** oraz substancje działające **przeciwutleniająco**, jak kwas askorbinowy, kwas cytrynowy, butylohydroksyanizol lub inne **anty** utleniające stosowane powszechnie w preparatach farmaceutycznych. Po pokryciu materiału tekstylnego żelem zawierającym środek **przeciwluszczycowy**, usuwa się jego nadmiar, a następnie materiał suszy się w temperaturze pokojowej.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

A1(21) 290885 (22) 91 06 28 5(51) E02D 33/00

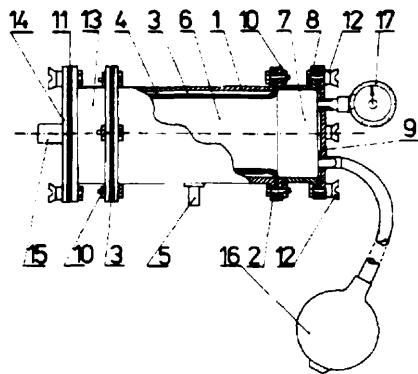
- (75) **Kokowski Joachim, POZNAŃ**
 (54) **Terenowy przenośny aparat do badania przepuszczalności gruntów piaszczystych**

(57) Aparat służący do badania **wodoprzepuszczalności**, umożliwia przeprowadzenie tego procesu w warunkach polowych w

oparciu o metodę określenia parametrów przenikania powietrza przez masę próbki pobranej z gruntu piaszczystego. Aparat ma cylinder (1) zawierający komorę (6), w której umieszczony jest współosiowo mankiet gumowy (3) przytwierdzony do kołnierzy (2) cylindra. Do tych kołnierzy przytwierdzone są przeciwległe na korpusie (1) cylindra dwie nasadki (7) i (13), których pokrywy (9) i (14) zaopatrzone w króciec wylotowy (15) powietrza oraz w króciec do osadzenia ciśnieniomierza (17) oraz przewodu **tocząc-**

cego pompki powietrznej (16), a na korpusie osadzony jest zawór powietrzny (5) jednokierunkowy.

(2 zastrzeżenia)



A2(21) 294056 (22)92 03 30 5(51) E03B 7/07

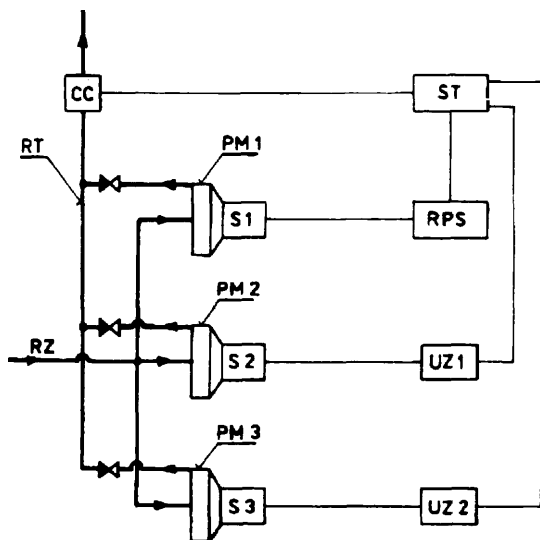
(75) Szczypek Jarosław, Gdańsk; Dampc Eugeniusz, Gdańsk

(54) Sposób utrzymania stałego ciśnienia w rurociągu tłocznym sieci wodociągowej oraz układ do utrzymania stałego ciśnienia w rurociągu tłocznym sieci wodociągowej

(57) Sposób polega na tym, że pompami steruje się ze sterownika (ST) poprzez regulator prędkości (RPS) i układy załączenia (UZ1) i (UZ2) sygnałami uzyskanymi na podstawie pomiaru ciśnienia czujnikiem (CC).

Układ ma w rurociągu (RT) czujnik ciśnienia (CC), którego wyjście jest połączone ze sterownikiem (ST). Jedno wyjście sterownika jest połączone poprzez regulator prędkości (RPS) z silnikiem (S1) napędzającym pompę (PM1). Kolejne wyjścia sterownika są połączone poprzez układy załączenia (UZ1) i (UZ2) z silnikami (S2) i (S3) pomp (PM2) i (PM3).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 290889 (22)9106 28 5(51) E03C 1/06

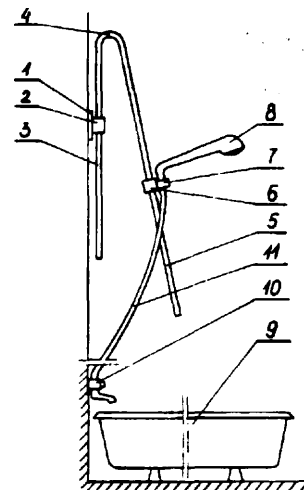
(75) Sadowski Kazimierz, CZĘSTOCHOWA

(54) Urządzenie do zawieszenia słuchawki natrysku kąpielowego

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że w sprężystym pierścieniu (2) ma przesuwnie i obrotowo zamocowane ramię

(3) rury (4) wykonanej w kształcie zbliżonym do odwróconej litery V, zaś na ramieniu (5) rury (4) przesuwnie osadzony wieszak (6) ma sprężysty pierścień (7).

(1 zastrzeżenie)



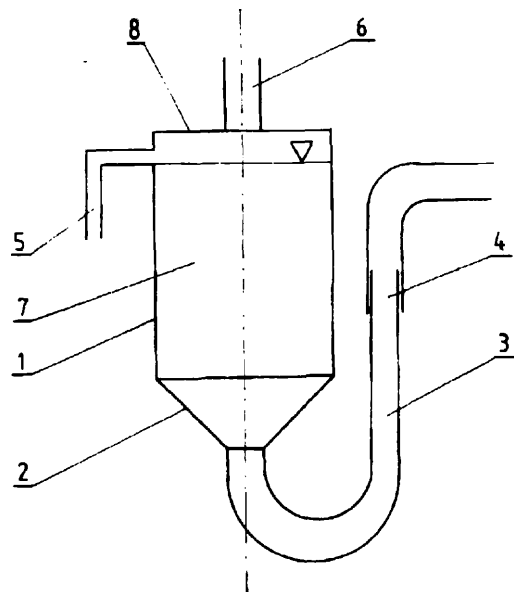
A1(21) 290945 (22) 91 07 03 5(51) E03F 5/14

(75) Dymaczewski Błażej, POZNAŃ

(54) Urządzenie do grawitacyjnej sedymentacji zawieszin

(57) Urządzenie stanowiące zbiornik z dennikiem w kształcie odwróconego stożka ściętego charakteryzuje się tym, że w strefie żęzowej dennika (2) osadzono wlot rury wylawowej (3), której poziom wylotu jest regulowany i usytuowany poniżej poziomu lustra cieczy sedymentowanej (7).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 295009 (22) 92 06 23 5(51) E04B 1/26

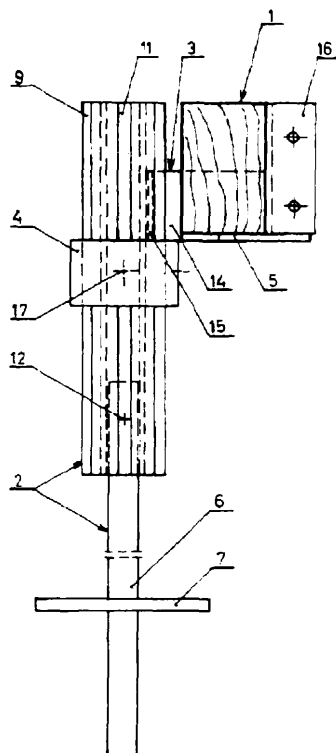
(75) Przybyła Krzysztof, Poznań

(54) Konstrukcja nośna tarasu, zwłaszcza drewnianego

(57) Konstrukcja nośna tarasu charakteryzuje się tym, że każdy powtarzalny węzeł konstrukcyjny zawierający element

słupowy (2) jest wyposażony w poprzeczkę wsporczą (3) dla elementu podłogowego (1), ustaloną jedną stroną w tym elemencie słupowym (2), i człon (4) podpierający poprzeczkę wsporczą (3), ustalony rozłącznie na elemencie słupowym (2), z możliwością ustalania na żądanej wysokości.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 290850 (22) 91 06 28 5(51) E04B 1/62

(75) Łukasiewicz Eugeniusz, WARSZAWA;
Nowakowski Janusz, WARSZAWA;
Woźniak Kajetan, WARSZAWA

(54) Sposób wykonywania izolacji poziomej wewnątrz murów budynku

(57) Sposób obejmujący osuszanie termiczne i elektroiniekcję środka hydrofobowego polega na tym, że prowadzi się go dwuetapowo w etapie I, w otworach iniekcyjnych i w obszarze wokół nich prowadzi się przerywane osuszanie termiczne, aż do uzyskania wilgotności muru 10-13%, a następnie w etapie II, w otwory te wprowadza się środek hydrofobowy przewodzący prąd elektryczny, i co drugą elektrodę dodatnią w murze łączy się z biegunem ujemnym. Elektrode ujemną w gruncie wykonuje się z kilku uziomów punktowych i dołącza się ją do bieguna ujemnego źródła prądu. Po wprowadzeniu 50% przeznaczonej ilości środka hydrofobowego, kierunek przepływu prądu zmienia się na przeciwny i wprowadza się pozostałą ilość środka po czym instalację demontuje się.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 290942 (22) 91 07 04 5(51) E04B 2/00

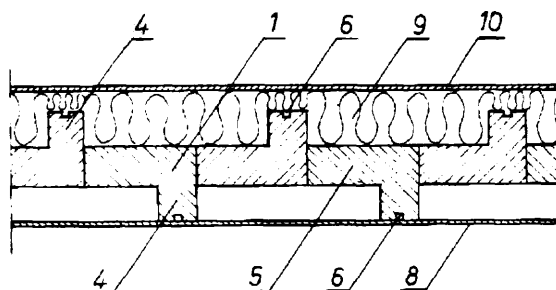
(75) Depka Stanisław Bogumił, POLANICA
ZDROJ

(54) Sposób wykonania ściany budynku i ściana wykonana tym sposobem z drobnowymiarowych ściennych elementów

(57) Wykonanie ściany rozpoczyna się od wytworzenia drobnowymiarowych ściennych elementów (1), ukształtowanych w

postaci dużej litery "L". Nośną część ściany wykonuje się w kształcie pionowej płyty (5) z filarkami (4), do których są umocowane fakturowe warstwy (8, 10). W zewnętrznych ścianach budynku umieszcza się warstwę izolacyjnych materiałów (9). Ramię ściennego elementu (1), znajdujące się w filarkach (4) płyty (5), korzystnie posiada wgłębienie (6), służące do łączenia z filarkami (4) fakturowej warstwy (8).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 291021 (22) 910710 5(51) E04B 2/02

(71) INWESTPROJEKT Spółdzielnia
Projektowania i Usług inwestycyjnych,
RADOM; Pionkowska Spółdzielnia
Mieszkaniowa, PIONKI; Fabryka Domów,
BOGUCIN

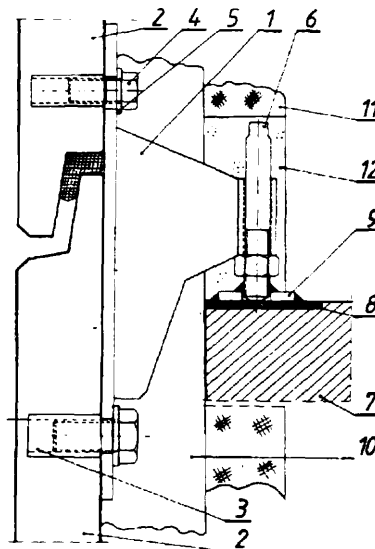
(72) Skałeczki Franciszek, Olszewski Cezary,
Iwanczyk Dariusz

(54) Sposób zawieszenia ścian osłonowych i wieszak do zawieszania

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób zawieszania ścian osłonowych na skrajnych płytach stropowych i wieszak do zawieszania.

Sposób polega na tym, że wieszak (1) zostaje przykręcony do tulei (3) zakotwionej w okolicy górnej krawędzi ściany osłonowej (2) uniesiony i wsparty przez śrubę (6) na płycie (8) płyty stropowej (7) po czym następną - montowaną w pionie - płytą osłonową (2) zostaje nasunięta naprzeciw górnego otworu prostokątnego wspornika i również przykręcona przez śrubę (4) dc wieszaka (1). Wkręcanie i wykręcanie śruby (6) i/lub jej przesuwanie po podkładce (8) umożliwia rektyfikację elementu prefabrykowanego ściany osłonowej w pionie i poziomie względem płyty stropowej (7).

(2 zastrzeżenia)



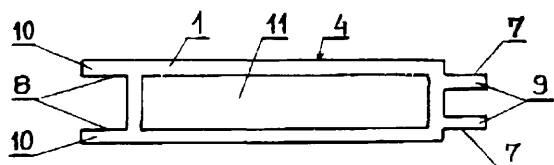
A1(21) 294903 (22) 92 06 15 5(51) E04C 3/00

(75) Siepnewski Aleksander, Poznań

(54) Kształtownik konstrukcyjny do wypełniania płaszczyzn, zwłaszcza do obudowywania i zamykania przestrzeni użytkowych

(57) Kształtownik ma część środkową w postaci fragmentu płaskiego (4) rozdzielającą jego strony łączeniowe, zaś po każdej stronie łączeniowej ma montażową prowadnicę, po jednej stronie prowadnicę zewnętrzną (7), a po przeciwnej stronie prowadnicę wewnętrzną (8), tak ukształtowane, że dwie boczne powierzchnie prowadnicy zewnętrznej (7) kształtownika (1) i dwie boczne powierzchnie prowadnicy wewnętrznej (8) zestawianego z nim drugiego kształtownika zachodzą na siebie wzajemnie przyległe, na całej długości strony łączeniowej i równoległe względem siebie w płaszczyznach równoległych do płaszczyzny wypełnianej, a ich czołowe powierzchnie opierają się o wolne fragmenty powierzchni prostopadłych do nich ścianek stron łączeniowych.

(4 zastrzeżenia)



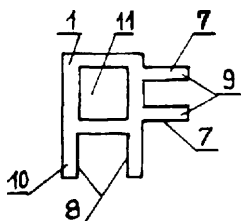
A1(21) 294904 (22) 92 06 15 5(51) E04C 3/00

(75) Siepnewski Aleksander, Poznań

(54) Kształtownik konstrukcyjny do tworzenia naroży kątowych, zwłaszcza przy obudowywaniu, podziale i zamykaniu przestrzeni użytkowych

(57) Kształtownik **charakteryzuje się tym, że** ma postać wzdłużnego, aluminiowego elementu (1) mającego dwie strony łączeniowe, wyznaczające kątowe naroże, utworzone przez dwie, wzajemnie prostopadłe ścianki tych stron łączeniowych, przy czym każda strona łączeniowa wyposażona jest w jedną prowadnicę montażową (7), (8), z których każda ma dwie ścianki (9), (10) odpowiednio ciągłe na całej długości strony łączeniowej i równoległe względem siebie w płaszczyznach równoległych do płaszczyzny jednej ze ścian tworzonego naroża.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 294905 (22) 92 06 15 5(51) E04H 1/12

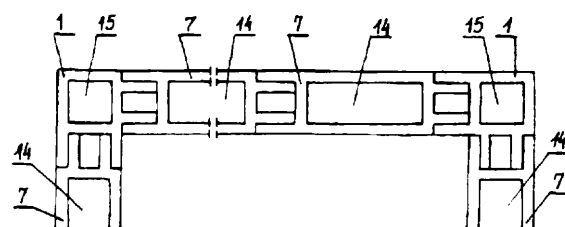
(75) Siepnewski Aleksander, Poznań

(54) Uniwersalna konstrukcja zwłaszcza do obudowywania, podziału i zamykania przestrzeni użytkowych

(57) Uniwersalna konstrukcja charakteryzuje się tym, że zawiera co najmniej kształtowy element (1), wyznaczający naroże wspólne z co najmniej jedną z pozostałych ścian, oraz co najmniej jeden, korzystnie kilka elementów podstawowych (7),

wypełniających płaszczyznę ściany, przy czym zarówno każdy element (1), wyznaczający naroże mający co najmniej dwie, korzystnie wzajemnie prostopadłe ścianki wyznaczające to kątowe naroże, jak i te elementy podstawowe (7), mające w części środkowej fragment prosty rozdzielający ich strony łączeniowe, mają postać wzdłużnych kształtowników, korzystnie aluminiowych, z których każdy ma po każdej stronie łączeniowej jedną kształtową zewnętrzną lub wewnętrzną prowadnicę odpowiadającą co najmniej jednej prowadnicy strony łączeniowej zestawianego z nim kolejno sąsiedniego elementu, przy czym każda z tych prowadnic ma, ciągłe na całej długości strony łączeniowej, dwie ścianki odpowiednio, równoległe względem siebie w płaszczyznach równoległych do płaszczyzny montowanej.

(5 zastrzeżeń)



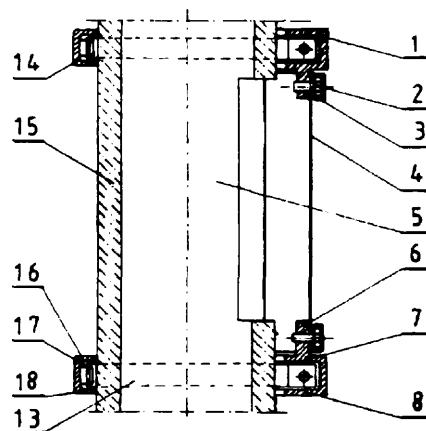
A1(21) 290891 (22) 91 06 29 5(51) E04H 12/00

(75) Wilk Tadeusz, KRZYŻ; Wilk Eleonora, KRZYŻ

(54) Urządzenie zamykające **wnękę** montażową

(57) Urządzenie ma dwie głowice (1), które zamocowane są do słupa (15) jedna nad wnęką montażową (5), a druga pod nią. Na przeciwległej stronie słupa (15), naprzeciw każdej głowicy (1) zamocowany jest łącznik opaski (14). Głowica (1) i łącznik opaski (14) przymocowane są do słupa (15) opaską dwudzielną (13), której dwa końce ściągnięte są śrubą i umieszczone w tunelu głowicy (1), natomiast pozostałe dwa końce połączone są łącznikiem (14). Na głowicy (1) znajduje się występ (6), do którego przymocowana jest osłona wnęki (4).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 290882 (22) 91 06 28 5(51) E21B 49/00

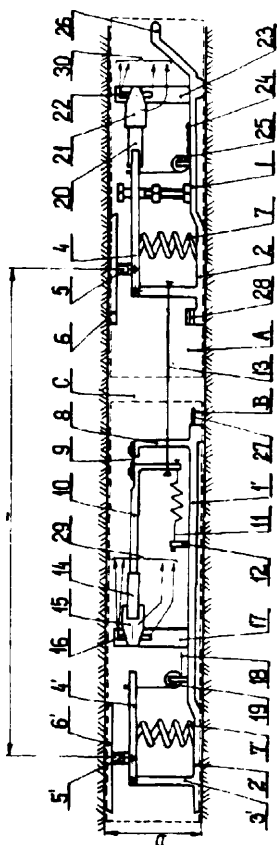
(75) Orzepowski Stanisław, WROCŁAW

(54) Czujnik do pomiaru deformacji otworów wiertniczych

(57) Czujnik jest utworzony z dwóch części (A i B), z których każda ma korpus (1, 1') z **jednej** strony zakończony nieruchomą szczęką (2, 2') zaopatrzoną we wspornik (3'), na którym jest

obrotowo usytuowana dźwignia (4, 4'), zaś na niej jest osadzony obrotowo trzpień (5, 5') połączony gwintowo z górną szczęką (6, 6'). Między dźwignią (4, 4'), a dolną szczęką (2, 2) jest rozprężnie osadzona sprężyna (7, 7'). Korpus (1') jest zaopatrzony w drugi wspornik (8), na którym za pomocą płaskiej sprężyny (9) jest wahliwie zawieszona dźwignia (10) o przekroju wzdłużnym w kształcie litery "L". Krótsze ramie tej dźwigni (10) ma koniec swój połączony poprzez rozciągającą sprężynę (11) z wypustem (12) korpusu (1') oraz jest połączona z ciągnem (13), którego drugi koniec jest połączony ze wspornikiem dolnej szczęki (2) pierwszej części (A) czujnika. Dłuższe ramie dźwigni (10) jest zakończone dielektryczną płytką (14) zaopatrzoną w suwak (15) potencjometrycznego rezystora (16) zamocowanego na wysięgniku (17) korpusu (V). Koniec dźwigni (4') osadzonej na wsporniku (3') dolnej szczęki (2') drugiej części (B) czujnika jest połączony z liną (18) przechodzącą na zewnątrz czujnika poprzez krążek (19) ułożyskowany w korpusie (1') drugiej części (B) czujnika. Drugi koniec jednoramienną dźwigni (4) pierwszej części (A) czujnika jest jednocześnie połączony z drugą dielektryczną płytką (20) zaopatrzoną w suwak (21) potencjometrycznego rezystora (22) oraz z liną (24) przechodzącą przez krążek (25) ułożyskowany w korpusie (1) pierwszej części (4) czujnika

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 290969 (22)9107 05 5(51) E21D 11/00
E21C 39/00

(71) REFA S.A., ŚWIEBODZICE

(72) Wójcik Henryk, Krywul Jerzy, Gruszka Roman, Rułka Kazimierz, Dziedzic Tadeusz, Juraszek Jan

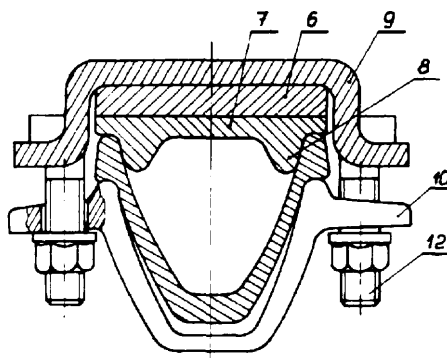
(54) Sposób zabezpieczania wyrobisk górniczych przed niekontrolowanym zaciśnięciem odrzwi obudowy w czasie tapnięcia i zacisk hamowny do jego realizacji

(57) Sposób polega na tym, że energię dynamiczną nadaną elementom łukowej obudowy odrzwiowej skierowuje się za po-

średnictwem końców tych elementów na uprzednio zabudowane na nich, w korzystnej odległości od połączenia, zaciski hamowne i wywołuje w nich dynamicznym uderzeniem wzrost sił tarcia proporcjonalny do wyzwolonej energii oraz zsuw zacisków hamownych wzdłuż odrzwi.

Zacisk hamowny ma co najmniej dwa kliny (6, 7) usytuowane od strony kołnierzy korytka i/lub dna korytka równolegle do jego osi, połączone pomiędzy sobą elementem ustalającym, przy czym jeden z klinów ma korzystne wyprofilowanie (8) współpracujące ze ściankami korytka, zaś drugi korzystnie stanowi trwałą postać z obejmą (9).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 290979 (22)9107 08 5(51) E21D 11/22

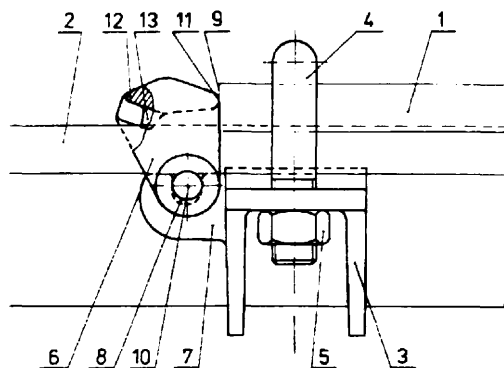
(71) Główny Instytut Górnictwa, KATOWICE

(72) Ciałkowski Bogusław, Rułka Kazimierz, Stoński Kazimierz

(54) Strzemię do górniczej obudowy podatnej

(57) Strzemię zawiera jarzmo dolne (3), które obejmuje dno zewnętrznego kształtownika korytkowego (2) i przylega do jego kołnierzy. Do jarzma dolnego (3) zamocowana jest obrotowo obejma (6), która ma powierzchnie dociskowe (11), opierające się o powierzchnię czołową (9) wewnętrznego kształtownika korytkowego (1) oraz powierzchnie oporowe (12), opierające się na kołnierzach zewnętrznych kształtownika korytkowego (2). Obejma (6) w trakcie zsuwu odkształca plastycznie kołnierze zewnętrznego kształtownika korytkowego (2).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 290964 (22)9107 04 5(51) E21F 17/00

(71) Główny Instytut Górnictwa, KATOWICE

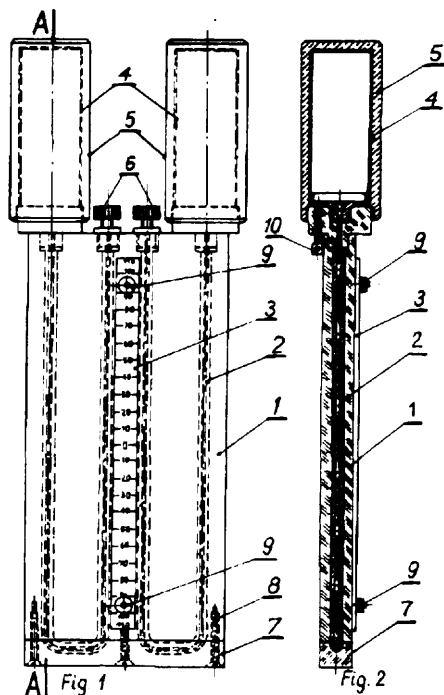
(72) Stączek Adam, Cygankiewicz Janusz

(54) Przyrząd do wyznaczania potencjału aerodynamicznego

(57) Przyrząd składa się z głowicy w postaci dwóch zbiorników izentropowych (5) wykonanych z materiału izolacyjnego i mieszczących dwa zbiorniki miedziane (4) oraz z części pomia-

rowej w postaci dwóch U-rurek (2) z cieczą pomiarową, umieszczonych w kanałach wydrążonych w metapleksie (1). Jedne ramiona U-rurek (2) są połączone ze zbiornikami miedzianymi (4), a ich drugie ramiona są zakończone zaworami ze śrubą zamykającą (6) i przedzielone podziałką (3). Zbiorniki miedziane (4) są zaopatrzone w śruby uszczelniające (10).

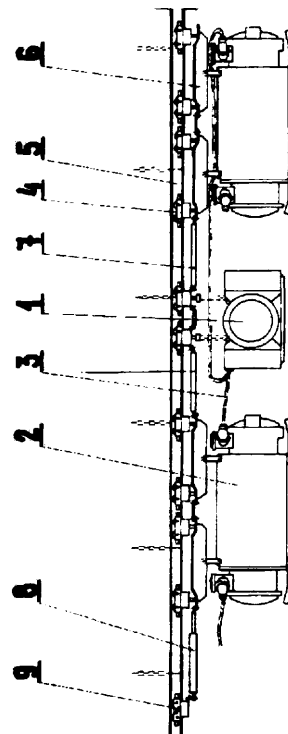
(1 zastrzeżenie)



(54) Sposób zasilania maszyn i urządzeń elektrycznych w górniczych wyrobiskach eksploatacyjnych

(57) Sposób zasilania polega na tym, że transformatory (2) wysokiego napięcia podstacji oddziałowej łączy się krótko kablem (3) wysokiego napięcia o małym przekroju z wielosekcyjnym manewrowym zespołem (1) w zwarty zestaw, który następnie zawieszają się poprzez nośne wózki (4) na trasie szynowej kolejki (5), zabudowanej w chodniku przyścianowym wzdłuż wybiegu ściany. Zwarty zestaw łączy się oponowymi przewodami zawieszonymi na wózkach kolejki (5) z elektrycznymi odbiornikami zainstalowanymi w ścianie.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 290907 (22)9107 01 5(51) E21F 17/06
H02G 9/00

(71) ANNA Kopalnia, Węgla Kamiennego,
WODZISŁAW ŚLĄSKI
(72) Polok Jerzy, Grela Józef

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

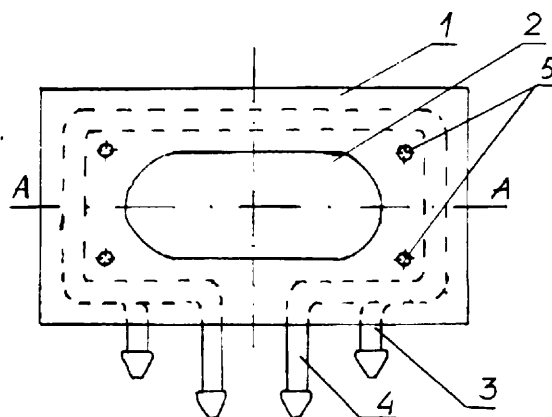
A2(21) 294099 (22) 92 04 03 5(51) F02H 31/10

(75) Zajac Józef, Bratoszewice

(54) Urządzenie do podgrzewania paliwa i mieszanki paliwowo-powietrznej

(57) Urządzenie stanowiące płytkę umiejscowioną między gaźnikiem i kolektorem ssącym, zaopatrzoną w otwory zapewniające jej stabilne osadzenie oraz otwór przepływu mieszanki paliwowo - powietrznej, charakterystyczne tym, że wewnątrz płytki (1) wzdłuż trzech boków, równoległe do siebie, są umiejscowione kanał (3) przepływu gorącej cieczy z układu chłodzenia i kanał (4) przepływu paliwa z pompy do gaźnika. Odmianą urządzenia stanowi płytka (1), w której usytuowany wzdłuż trzech boków kanał przepływu gorącej cieczy z układu chłodzenia jest wewnątrz wyposażony w kanał przepływu paliwa z pompy do gaźnika.

(2 zastrzeżenia)



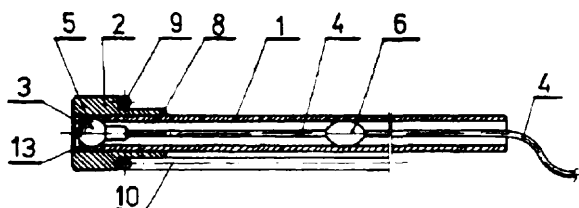
A1 (21) 295512 (22)92 08 06 5(51) P04F 10/02
B65D 88/54

(75) Jelonek Mieczysław, Wrocław

(54) Urządzenie lewarowe do przelewu cieczy

(57) Urządzenie ma wewnątrz przewodu (1) ciągnio (4) przemieszczania z kulką (5) o średnicy większej od średnicy przewodu (1). Na mniejszym stopniu (8) przewodu (1) osadzony jest pierścień (9) laskowego uchwytu prowadzącego (10).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 294978 (22) 92 06 22 5(51) F16B 13/14
(31) 91 4121620 (32)9106 29 (33) DE

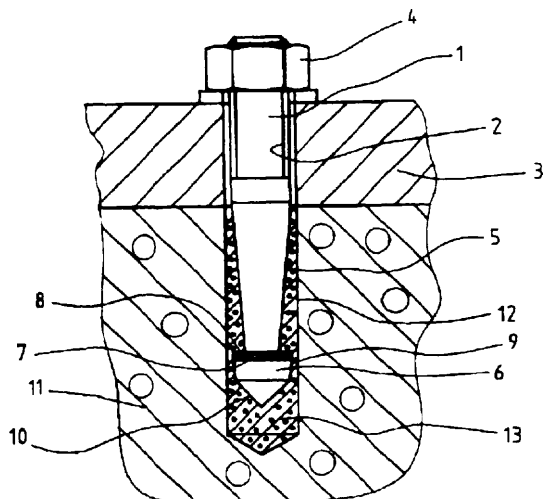
(71) Fischerwerke Artur Fischer GmbH und Co. KG, Waldachtal, DE

(72) Weber Wilfried, Mallee Rainer, Hein Bernd, Güth Harald, Haage Manfred, Mayer Burkhard

(54) Drag kotwiący do zakotwiania za pomocą żywicy sztucznej

(57) Drag kotwiący (1) posiada na swoim przednim końcu głowicę (6) tworzącą połączenie kształtowe w masie przyczepnej. Dla uniknięcia oderwania masy przyczepnej od ścianki otworu wierconego (12) w przypadku pojawienia się pęknięcia, które powoduje powiększenie średnicy otworu (12), drag kotwiący (1) ma stożkowy odcinek (5) zwężający się w kierunku głowicy. Na powierzchni osadzącej głowicy (6) od strony odcinka (5) jest umieszczona elastyczna pierścieniowa tarcza (8), która podczas przyłożenia momentu obrotowego umożliwia niewielkie przesunięcie poosiowe draga kotwiącego (1) i dzięki temu oderwanie masy przyczepnej od draga (1).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 290999 (22)91 07 10 5(51) F16C 33/06

(75) Buczkowski Piotr, WARSZAWA;
Radziszewski Andrzej, WARSZAWA;

Konopka Antoni, ZIELONKA;
Koczorowski Andrzej, WARSZAWA

(54) Sposób przygotowania powierzchni panwi łożyska ślizgowego do wylania

(57) Sposób polega na tym, że oczyszczoną powierzchnię panwi przetapia się elektrodą **nietopliwą** w osłonie argonu, następnie poddaje się ją obróbce **strumieniowo-ściernej** elektrokorundem i metalizuje się natryskowo miedzią lub brązem, a naniesioną powłokę metalizacyjną przetapia się na całej grubości elektrodą nietopliwą w osłonie argonu, przy czym czynności obróbki **strumieniowo-ściernej**, metalizacji natryskowej i przetapiania powtarza się aż do uzyskania jednolitej warstwy przetopionej miedzi lub brązu, po czym **na** tak przygotowaną warstwę natryskuje się przez metalizację jeszcze jedną powłokę miedzi lub brązu, stanowiącą zewnętrzną powierzchnię utworzonej w ten sposób warstwy pośredniej, na którą nanosi się warstwę cyny, a następnie wylewa się stop łożyskowy.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 295010 (22) 92 06 23 5(51) F16F 9/14

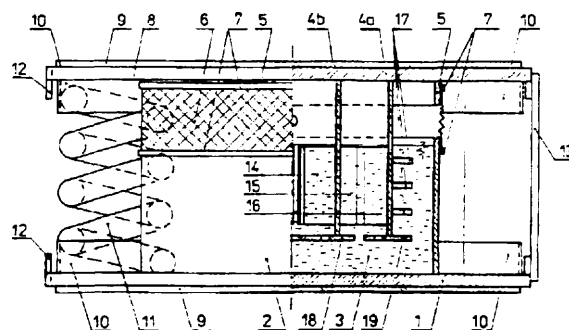
(71) INCONS Przedsiębiorstwo Usług
Innowacyjnych i Inicjatyw Gospodarczych
Sp.z o.o., Poznań

(72) Dembiński Mariusz, Penno Maciej, Łączak
Władysław, Szykuła Mirosław

(54) Wibroizolator sprężynowy z tłumikiem lepkościowym

(57) Wibroizolator sprężynowy zespolony z tłumikiem lepkościowym z nieruchomą podstawą, z osadzonym na niej zbiornikiem z medium sprężystym, w którym zanurzony jest dolną stroną tłok rurowy, zamocowany drugą stroną obwodowo do spodu górnej płyty nośnej, zaś pomiędzy nieruchomą podstawą i górną płytą nośną wyposażony w zespół sprężyn ustalonych symetrycznie wokół zbiornika charakteryzuje się tym, że **tłok** stanowią co najmniej dwa współśrodkowe elementy rurowe (4a), (4b). Dolna krawędź obwodowa co najmniej jednego z tych elementów rurowych (4a), (4b) wyposażona jest w zespolony z nią oporowy poziomy element płytowy (18), (19).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 290849 (22) 91 06 28 5(51) F16H 21/18

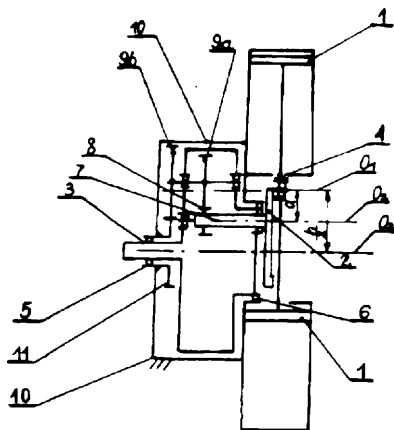
(75) Jurek Marek, WARSZAWA

(54) Układ zamieniający ruch posuwisto-zwrotny na ruch obrotowy i odwrotnie

(57) Układ charakteryzuje się tym, że jarzmo (3) przekładni przekazujące moment obrotowy ma postać korpusu **ułożysko-**wanego obrotowo w dwu łożyskach (5, 6), między którymi znajdują się koła obiegowe przekładni, natomiast przez łożysko (6) jarzmo (3) przechodzi wałek obiegowy (7) połączony sztywno z korbą obiegową (2) związaną obrotowo przez element

wodzikowo-jarzmowy (4) z elementem wykonującym ruch posuwisto- zwrotny, ponadto wałek obiegowy (7) połączony jest sztywno z kołem obiegowym (8).

(3 zastrzeżenia)



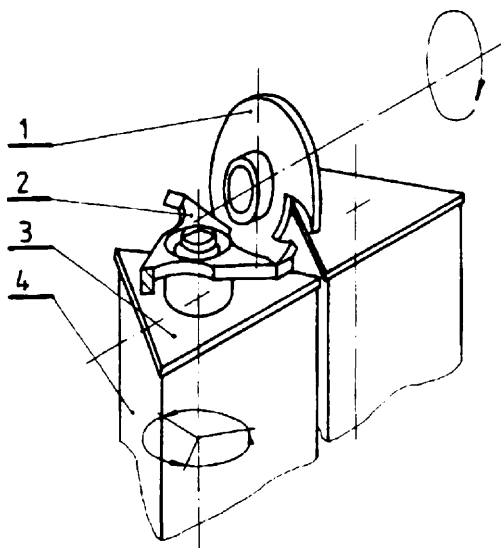
A2(21) 293764 (22)92 03 09 5(51) F16H 27/06

(75) Stefanowicz Bogumił, Piastów; Nowacki Zdzisław, Warszawa

(54) Urządzenie **napędzające**

(57) Urządzenie składa się z krzywki napędzającej (1) mającej nacięcie kształtowe, zaczep krzywkowy przesuwający i płaszczyznę stabilizującą oraz z napędzanego elementu trójkątnego (2) mającego trzy zęby usytuowane prostopadle do boków trójkąta równobocznego na jego wierzchołkach przy czym, boki trójkąta stanowią płaszczyzny współpracujące z płaszczyzną stabilizującą krzywki (1).

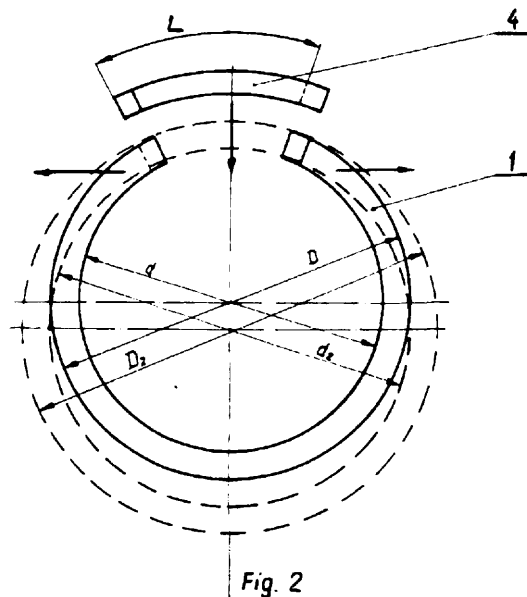
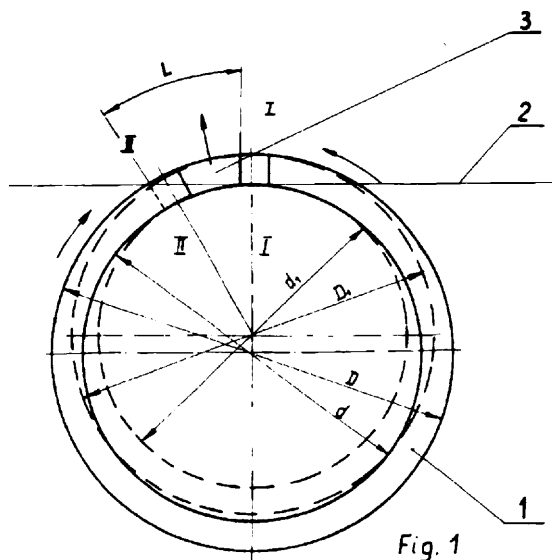
(5 zastrzeżeń)



(54) Sposób przystosowywania elastycznych pierścieni uszczelniających do zmienionych warunków zabudowy

(57) Sposób polega na tym, że co najmniej jednokrotnie przerywa się ciągłość obwodową pierścienia (1) o nominalnych średnicach D/d przecinając pierścień poprzecznie, a następnie dla zwiększenia średnicy D_2/d_2 w przecięcie wprowadza się wkładkę (4) o długości L_2 tak dobranej, że obwód uszczelniającego pierścienia (1) z wkładką (4) odpowiada obwodowi pierścienia przystosowanego dla średnic D_2/d_2 , zaś dla zmniejszenia nominalnej średnicy D/L wycina się z obwodu pierścienia (1) nominalnego odcinek (3) o długości L tak dobranej, że obwód uszczelniającego pierścienia (1) odpowiada obwodowi pierścienia przystosowanego do średnic D_1/d_1 .

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 290934 (22) 91 07 02 5(51) F16J 9/00

(71) KOMAG Centrum Mechanizacji Górnictwa
Zakład Doświadczalny Uszczelnień
Technicznych DOZUT, ZABRZE

(72) Wencel Henryk, Jarno Leszek, Zielski
Stanisław, Nowak Karol, Kusiński
Przemysław, Bryła Zbigniew, Czarnecki
Marek

A3(21) 291027 (22) 91 07 10 5(51) F16K 17/04

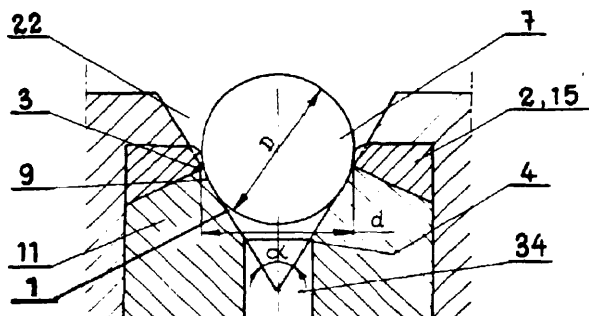
(61) 283755

(71) INTEC Przedsiębiorstwo
Innowacyjno-Produkcyjne Sp. z o. o.,
GLIWICE

(72) Skoczyński Wojciech, Olender Kornel

(54) **Hydrauliczny zawór zabezpieczający stojak obudowy górniczej przed skutkami tąpnięcia**

(57) Zawór ma uszczelkę (2) osadzoną w obszarze stożkowego gniazda (1) stanowiącego przejście otworu (34) w wewnętrzną komorę (22) korpusu zaworu.



Dolna krawędź (3) komory (15) jest oddalona od dolnej krawędzi (4) stożkowego gniazda (1). Suwak zaworu jest uszkatłowany jako kula (7) o średnicy (D) mniejszej od ilorazu średnicy (d) okręgu utworzonego przez krawędź (3) i wartości funkcji cosinus dla połowy kąta (α) wierzchołkowego stożkowego gniazda (1).

(1 zastrzeżenie)

A 1(21) 290779 (22) 91 06 20 5(51) F28F 3/02

(71) Politechnika Gdańska,
GDAŃSK-WRZESZCZ

(72) Lewandowski Witold, Kubski Piotr, Khubeiz Mohamed J.

(54) Radiator

(57) Radiator posiada element odprowadzający ciepło w kształcie płaskiego pierścienia, w którym korzystnie stosunek średnicy wewnętrznej do zewnętrznej wynosi 0,9, a ponadto pierścień zaopatrzony jest w promieniowe żebra.

(2 zastrzeżenia)

DZIAŁ G

FIZYKA

A1(21) 291010 (22) 91 07 09 5(51) G01C 15/00
F16M 13/00

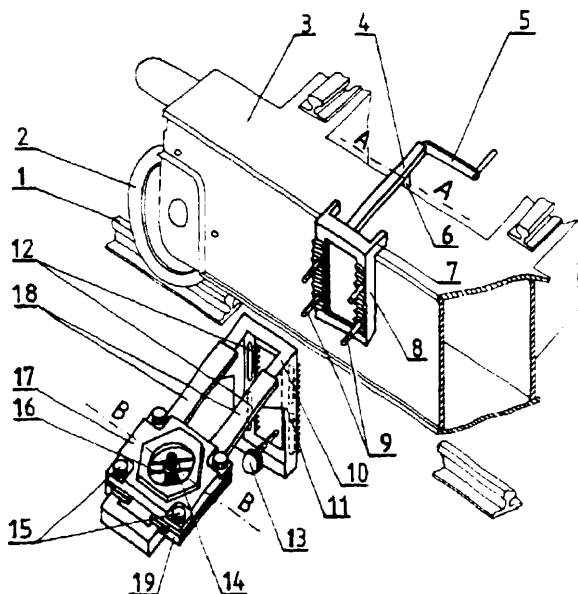
(71) Akademia Rolnicza, WROCŁAW

(72) Krzeszowski Marian

(54) **Statyw do mocowania instrumentów i przyrządów geodezyjnych, zwłaszcza na suwnicach**

(57) Statyw posiada ramę przesuwną (11) i ramę pionową (8), na której osadzony jest wysięgnik (4) z pokrętkiem (5), na którym zamocowana jest przesuwnie szczeka (6). Rama przesuwna (11) posiada śrubę stabilizującą (13) oraz wspornik (10), na którym zamocowana jest przesuwnie głowica (17) z wodzikiem (16) i śrubą sprzęgającą (14).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 290893 **(22)** 91 07 01 5(51) G01F 1/36

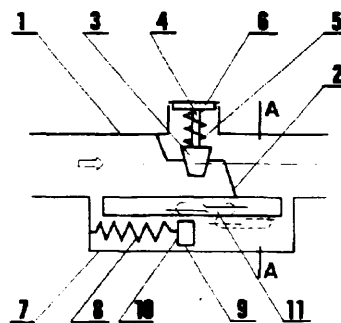
(71) Polska Akademia Nauk, Instytut Maszyn
Przepływowych, GDAŃSK-WRZESZCZ

(72) Śmigieński Józef

(54) Licznik zużycia wody

(57) Licznik posiada przewód główny (1) z przewężeniem (2, 3, 4, 5, 6) o zmiennym przekroju. Przewężenie to jest zboczni-
kowane odcinkiem przewodu (7), w którym jest usytuowany
tłoczek (9) z magnesem (10) przymocowany do sprężyny (8)
zamocowanej drugim końcem do ściany przewodu bocznikują-
cego (7). Sprężyna usytuowana jest równolegle do kierunku
przepływu. Wzdłuż przewodu bocznikującego (7), na ścianie
zewnętrznej, znajdują się kontaktrony (11) jeden za drugim
włączone w układ przetwornika położenia tłoczka (9) na impulsy
elektryczne.

(5 zastrzeżeń)



A2(21) 294154 (22)92 04 07 5(51) G01G 11/04

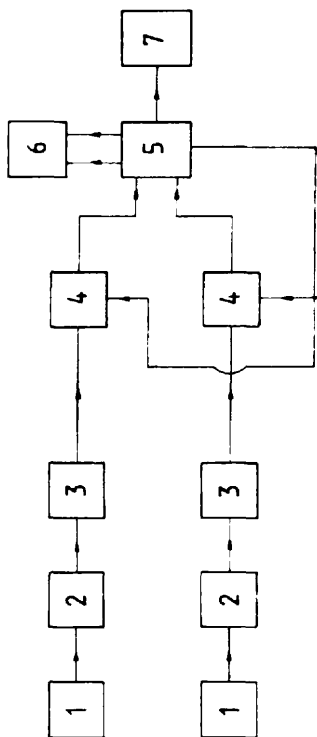
(71) TEKTON Sp. z o.o. Zakład Usług
Technicznych, Bydgoszcz

(72) Ocetkiewicz Jerzy, Jankowski Wiesław,
Jakubczyk Kazimierz

(54) Elektroniczna tensometryczna waga kolejkowa

(57) Waga, umieszczona na wydzielonym odcinku toru kolejki, zawierająca przetworniki tensometryczne, wzmacniacze pomiarowe i bloki standaryzacji sygnału i przeliczający ma między blokami standaryzacji sygnału (3) i blokiem przeliczającym (5) zainstalowane dwa bloki próbkująco-pamiętające (4), których wejścia połączone są z blokami standaryzacji sygnału (3), a wyjścia z blokiem przeliczającym (5), przy czym między blokiem przeliczającym (5) a blokami **próbkująco-pamiętającymi** (4), występuje sprzężenie zwrotne.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 294884 (22)92 06 12 5(51) G01G 19/22

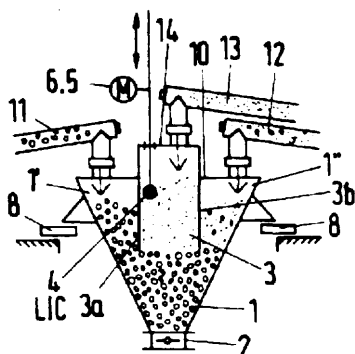
(31)91 4119854 (32) 91 06 16 (33) DE

(71) Maschinenfabrik Gustav Eirich, Hardheim, DE

(54) Waga dozująca

(57) Waga dozująca ma w zbiorniku pomiarowym (1) umieszczony drugi zbiornik pomiarowy (3) i dla jednego z obu zbiorników (1, 3) jest urządzenie pomiarowe (4) do określania objętości materiału, znajdującego się w zbiorniku (1,3).

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 291026 (22) 91 07 10 5(51) G01N 9/32

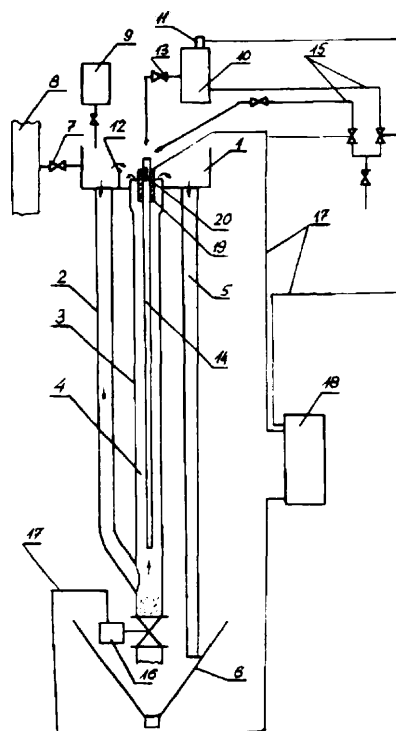
(71) POLBRIX Przedsiębiorstwo
Produkcyjno-Handlowe Spółka z o.o.,
LUBLIN

(72) Ludwicki Marek, Wawro Stanisław, Kozak
Józef, Nurzyński Marek, Chruściel Stanisław

(54) Układ do pomiaru gęstości cieczy

(57) Układ do pomiaru gęstości cieczy stanowi zbiornik (1), którego dno zaopatrzone jest w rurę napływową (2) połączoną z dolną częścią rury pomiarowej (3) **gęstościomierza** (4), oraz rurę odpływową (5), której króciec skierowany jest do leja (6). Zbiornik (1) połączony jest z rurociągiem **wody wysłodkowej** (8), a ponadto nad zbiornikiem (1) umieszczone są pojemniki (9) i (10) zawierające środek przeciwpianowy i czystą wodę. Siłownik (16), czujnik pomiaru poziomu wody (11), zawory kolektora wodnego (15) oraz czujnik (19) **gęstościomierza** (4) są połączone przewodami (17) i współpracują z układem **sterująco-pomiarowym** (18).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 290830 (22) 91 06 27 5(51) G01N 29/04

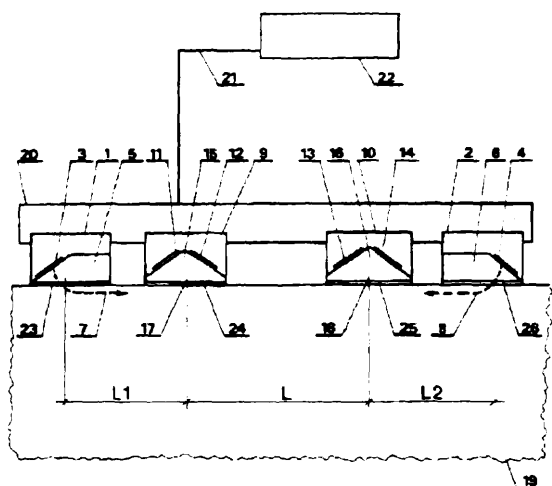
(71) Polska Akademia Nauk, Instytut
Podstawowych Problemów Techniki,
WARSZAWA

(72) Brokowski Andrzej, Szelażek Jacek

(54) Układ głowicy ultradźwiękowej do pomiarów czasów przejścia impulsów ultradźwiękowych

(57) Układ składa się z czterech głowic (1, 2, 9, 10) rozstawionych wzdłuż linii prostej. Dwie głowice (1, 2) pełnią rolę nadajników i generują fale rozchodzące się w przeciwnych kierunkach. Pozostałe dwie głowice (9, 10) spełniają rolę odbiorców. Każda z głowic wyposażona jest w jeden lub dwa przetworniki piezoelektryczne i klin załamujący wykonany z tworzywa sztucznego. Wszystkie głowice ustawione są wzdłuż jednej linii, a głowice odbiorcze znajdują się między głowicami nadawczymi. Zestaw głowic sprzęgany jest z powierzchnią badanego przedmiotu za pomocą cieczy sprzęgającej.

(1 zastrzeżenie)



Sonda (A) ma pokrywę górną (3) i perforowaną pokrywę dolną (2). Wewnątrz perforowanej, walcowej obudowy (1) umieszczony jest pływak (11) z żerdzią (12) wystającą nad pokrywę górną (3), przewód ssawny (4) z zaworem kulkowym (5) u dołu i pompą (10) u góry przewodu (4) oraz czujnik temperatury (18) usytuowany w pobliżu dolnej pokrywy (2).

Uchwyt (B) posiada zaciskowy kołnierz (19) kolumny (23), rolkę (25), przeciwwagę (22) połączoną linką (26) z żerdzią (12) pływaka (11) oraz klamry (27), między którymi rozpięty jest elastyczny pas (28) służący do transportowania i zawieszania filtrometru.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 290973 (22) 91 07 05 5(51) G01R 19/00
G01R 35/00
H02M 7/04

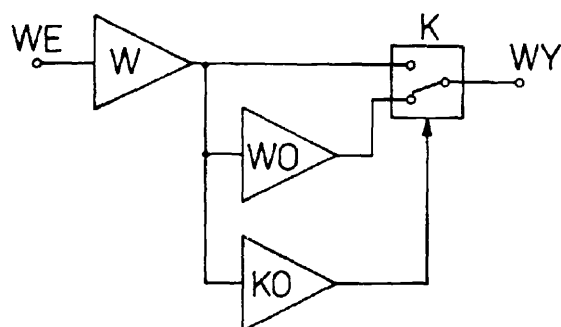
(71) INMEL Przedsiębiorstwo Wdrożeniowe,
ZIELONA GÓRA

(72) Pietrzak Arkadiusz

(54) **Prostownik liniowy**

(57) Prostownik liniowy ma przełącznik elektroniczny (K) sterowany z wyjścia komparatora napięcia (KO), a do wejść przełącznika elektronicznego (K) przyłączone są wyjście wtórnika wejściowego (W) i wyjście wzmacniacza odwracającego (WO). Wyjście wtórnika wejściowego (W) połączone jest z wejściem wzmacniacza odwracającego (WO) i wejściem komparatora napięcia (KO). W prostowniku zastosowanym do kalibratorów mocy i energii elektrycznej sygnał wyjściowy z komparatora napięcia (KO) stanowi sygnał fazy.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 290895 (22) 91 07 01 5(51) G02B 23/00

(71) Przemysłowe Centrum Optyki,
WARSZAWA

(72) Gulewicz Andrzej, Chojnacki Dariusz,
Bogacz Wiesław, Solecki Grzegorz

(54) **Luneta celownicza**

(57) Luneta charakteryzuje się tym, że jej część obiektywowa jest teleobiektywem zbudowanym z soczewki dodatniej (1) i soczewki ujemnej (2) rozdzielonych odstępem powietrza i zamocowanych w oprawie (3). Układ odwracający jest pryzmatycznym układem typu Pechana składającym się z pryzmatu dachowego Schmidta (4) i pryzmatu Bauernfeinda (5) zamocowanych we wspólnej oprawie (7) z kolektywem (6) o dużej mocy ujemnej. Pryzmat dachowy Schmidta (4) umieszczony jest od strony teleobiektywu, a pryzmat Bauernfeinda (5) od strony kolektynu (6). Płytką ogniskowa (8) zamocowana jest w oprawie (9), połączonej z mechanizmem wprowadzania poprawek.

Okular składa się z dodatniego **simpletu** sklejonego (10) pojedynczej soczewki dodatniej (11) zamocowanym w oprawie (12). Wszystkie podzespoły zamocowane są w obudowie (13).

(2 zastrzeżenia)

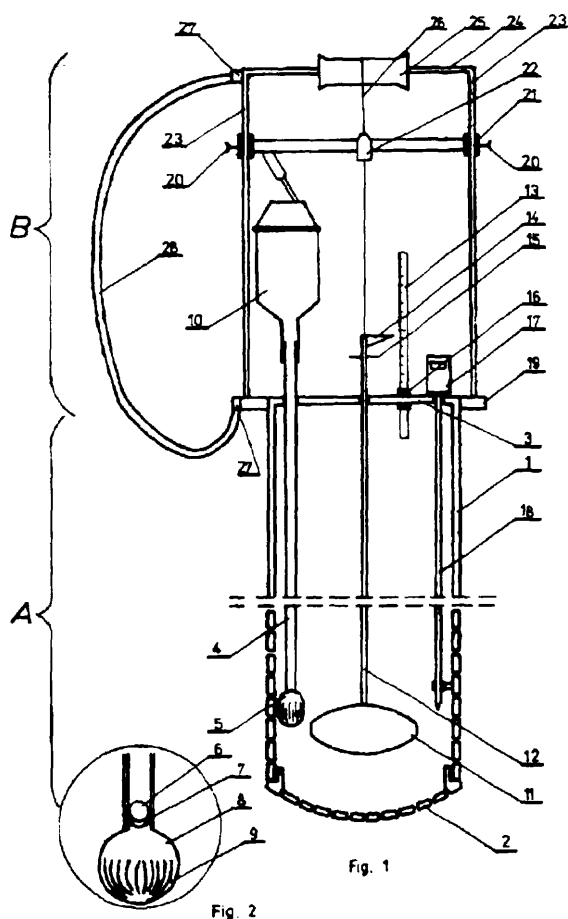
A2(21) 294078 (22) 92 03 31 5(51) G01N 33/24
E02D 1/00

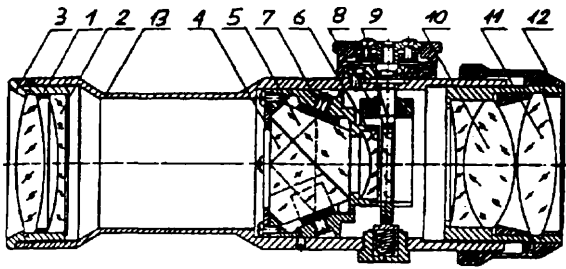
(71) Akademia Rolnicza im. Hugona Kołłątaja,
Kraków

(72) Janowski Bolesław

(54) **Filtrometr melioracyjny**

(57) Filtrometr zestawiony jest z walcowej sondy pomiarowej (A), wprowadzonej do otworu studzienki uprzednio wywierconej w badanym gruncie i z przestawnie zaciskanego uchwytu (B), którym ustala się głębokość wprowadzenia sondy do studzienki pomiarowej.





A1(21) 295598 (22) 92 08 10 5(51) G05D 9/04

(71) IZOLACJA Przedsiębiorstwo Materiałów

Izolacji Budowlanej, Ogrodzieniec

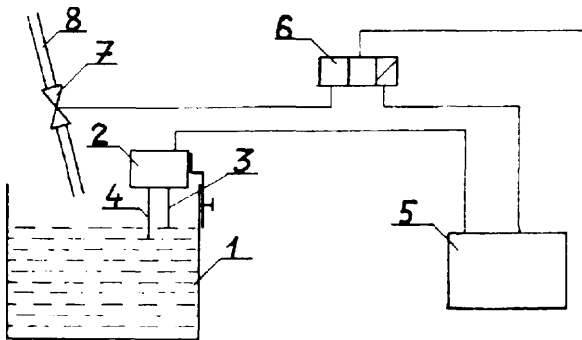
(72) Piasecki Aleksander, Fabiański Feliks

(54) Układ regulujący poziom zawiesiny wodnej

(57) Układ regulujący poziom zawiesiny wodnej jest wyposażony w elektryczny czujnik poziomu (2) połączony z elektryczną szafą sterowniczą (5), elektrozaporem pneumatycznym (6) i zaworem pneumatycznym (7) usytuowanym na rurociągu (8) doprowadzającym zawiesinę wodną do zbiornika (1). Elektryczny czujnik poziomu (2) ma elektrody (3) i (4) o różnej długości.

Układ znajduje zastosowanie do regulacji poziomu zawiesiny wodnej, zwłaszcza w produkcji wyrobów włóknisto-cementowych.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 290995 (22) 91 07 08 5(51) G08B 13/10
B60R 25/10

(71) UNITRA LIPSK Przedsiębiorstwo

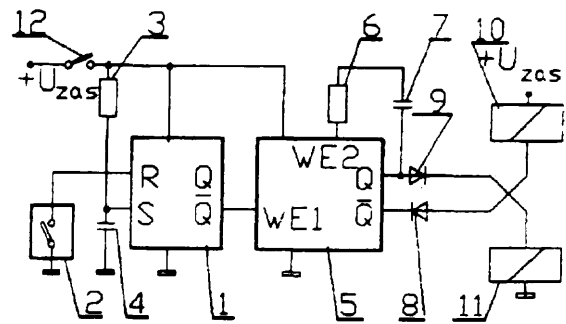
Produkcyjne, LIPSK

(72) Pająk Marian

(54) Urządzenie alarmowe przeciw napadom dla taksówkarzy

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że posiada przerzutnik bistabilny R-S (1), przerzutnik astabilny (5), przycisk nożny (2) oraz diody separujące (8) i (9), przy czym przerzutnik (1) wyposażony jest w układ zawierający rezystor (3) i kondensator (4), a wyjście (a) przerzutnika (1) jest połączone z wejściem (WE1) przerzutnika (5). Przycisk nożny (2) połączony jest z wejściem (R) przerzutnika (1). Wyjścia przerzutnika (5) są połączone poprzez diody separujące z przełącznikami (10) i (11) instalacji elektrycznej pojazdu.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 291084 (22) 91 07 09 5(51) G08G 13/18

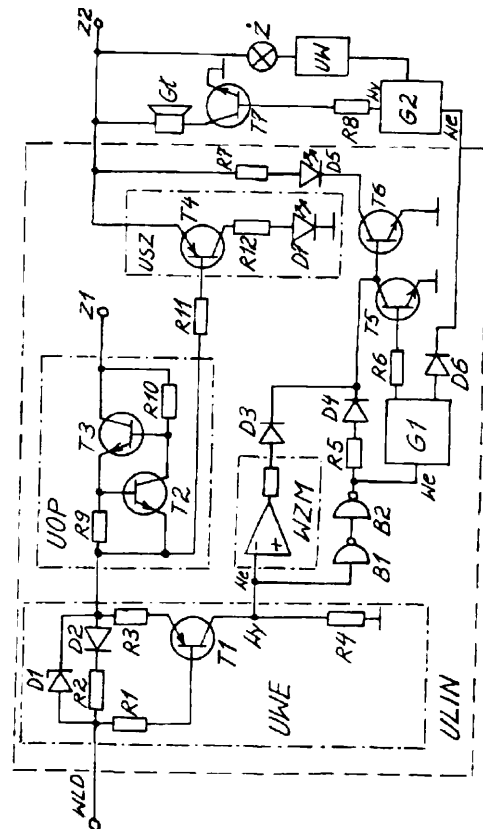
(75) Landowski Roman, BYDGOSZCZ

(54) Urządzenie do sygnalizacji pożaru

(57) Urządzenie zawierające układy liniowe oraz układy sygnalizacyjne charakteryzuje się tym, że wejście linii dozoru (WLD) połączone jest poprzez rezystor (R2) i diodę (D2) do wyjścia ogranicznika prądu (UOP), a poprzez rezystor (R1) do bazy tranzystora (T1), którego obwód kolektora połączony jest do wejścia pierwszej bramki (B1) lub wzmacniacza (WZN). Wyjście wzmacniacza (WZN) połączone jest poprzez diodę (D3) do bazy tranzystora (T6) układu sygnalizacji alarmu oraz/lub sygnalizacji awarii.

Jednocześnie wyjście drugiej bramki (B2) połączone jest do wejścia pierwszego generatora (G1) oraz poprzez rezystor (R5) i diodę (D4) do bazy tranzystora (T6) układu sygnalizacji alarmu, a pierwszy generator (G1) połączony jest poprzez diodę (D6) z wejściem drugiego generatora (G2), którego wyjście połączone jest do układu świetlnej sygnalizacji alarmu (UW) oraz poprzez rezystor (R8) i tranzystor (T7) do przetwornika akustycznego.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1(21) 293904 (22) 92 03 18 5(51) H01H 13/18
H01H 3/16

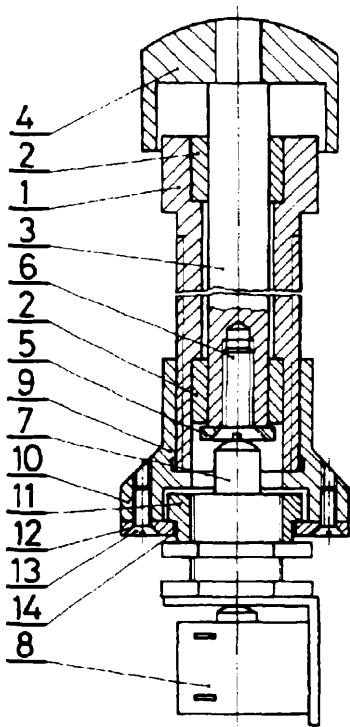
- (71) SPOMASZ Bydgoska Fabryka Maszyn i
Urządzeń Przemysłu Spożywczego, Bydgoszcz
(72) Włodarski Czesław, Wiśniewski Henryk,
Kotecki Edward

(54) Zderzak oporowy wyłącznika napędu

(57) Zderzak oporowy ma tuleję gwintowaną (1), która na obu końcach ma wewnątrz umieszczone tulejki prowadzące (2) z suwliwie zamocowanym popychaczem (3) zakończonym kapturem (4).

Popychacz (3) zaopatrzony jest w podkładkę (5) przy-
mocowaną wkrętem (6) i styka się z przyciskiem (7) wyłącznika
elektrycznego (8).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 290963 (22) 91 07 04 5(51) H01H 75/10

- (71) REFA S A, ŚWIEBODZICE
(72) Konopka Piotr, Uniowski Marek, Knoski
Marek

**(54) Wyzwalacz, zwłaszcza do
wysokonapięciowych wyłączników dużych
mocy**

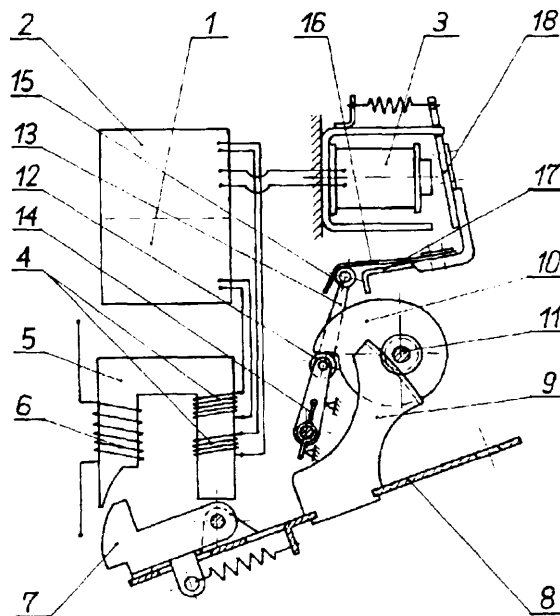
(57) Wyzwalacz posiada układ elektroniczny złożony z bloku
pomiarowo-sterującego (1) i bloku wykonawczego (2) kierują-
cego elektromagnesem (3).

Dźwignia wyzwalająca (8), połączona obrotowo z rucho-
mą zworą (7) oddziałującą z rdzeniem (5), blokowana jest przez

krzywkę (10) z rolką blokującą (12), zamocowaną na ramieniu
obrotowym (13).

Koniec tego ramienia usytuowany jest pomiędzy koń-
cówką sprężystą (16) i końcówką sztywną (17) zwory elektro-
magnesu (18). Oba bloki (1, 2) zasilane są oddzielnie z uzwojeń
wtórnych (4) rdzenia magnetycznego.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 290880 (22) 91 06 28 5(51) H01L 21/66
H01L 41/22

- (71) Instytut Tele- i Radiotechniczny,
WARSZAWA
(72) Smolarski Andrzej, Wójcicki Marek, Marzec
Andrzej, Tomala Zdzisław, Kielak
Włodzimierz, Król Krzysztof

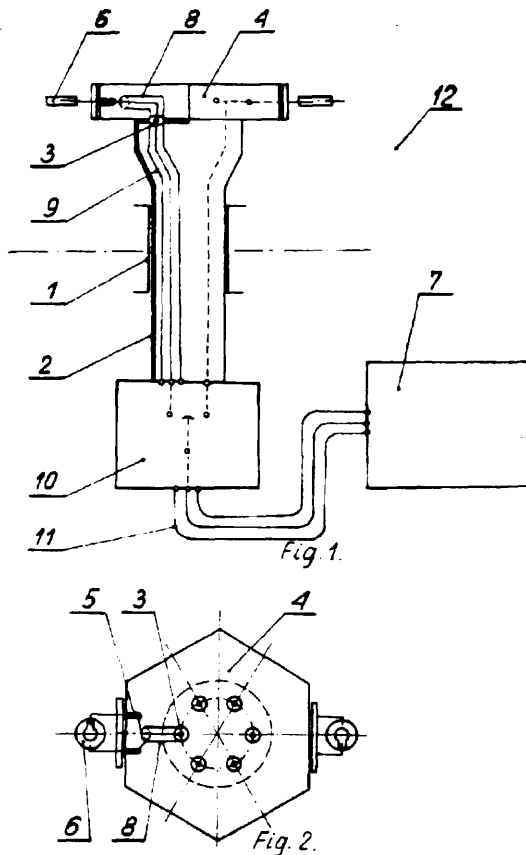
**(54) Zespół pomiarowo-kontrolny z głowicą
technologiczną**

(57) Zespół posiada obrotowy przepust próżniowy z obroto-
wą osią w postaci rury (2) zamkniętej szczelnie i posiadającej
wmontowane próżniowe, elektryczne, koncentryczne przepusty
w.cz. (3).

Do rury (2) od strony komory próżniowej (12) zamoco-
wana jest symetrycznie względem osi rury (2) tarcza (4), na
której obwodzie znajdują się stoliki pomiarowe z elektrycznymi
zaciskami (5) metalizowanych rezonatorów (6).

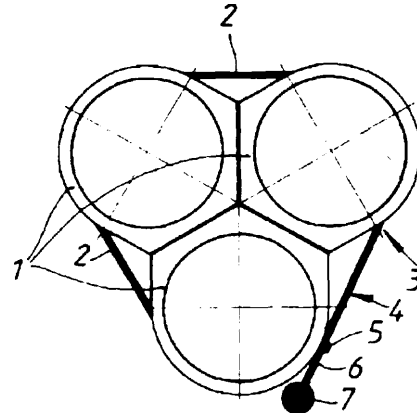
Każda para zacisków (5) połączona jest elektrycznie z
systemem pomiarowo-kontrolnym (7) jednorodną, małostratną
linią koncentryczną składającą się z połączonych łańcuchowo
czwórników w.cz.: z odcinka promieniowego linii (8), przepustu
w.cz. (3), odcinka linii (9) umieszczonego wewnątrz rury (2),
koncentrycznego komutatora w.cz. (10) i wspólnego, elastycz-
nego odcinka linii koncentrycznej (11).

(1 zastrzeżenie)



wany wzdłuż linii (3) uformowania zespolonego pas zamykający (4) wiązki rur. Pas ten zakrywa w wiązce rur szczelinę wytworzoną pomiędzy rurami skrajnymi. Pas zamykający (4) jest przyspawany przy użyciu spoiny (5) do swobodnej powierzchni rury skrajnej (1). Pas zamykający ma, patrząc w kierunku radialnym szerokość, która wraz z występnym (6) pasa jest większa od odległości pomiędzy linią (3) uformowania zespalającego a spawem. Występ (6) ma element ograniczający (7), który ustala w postaci rozciągniętej pas zamykający (4) wiązki rur (B) w kierunku podłużnym tej wiązki rur dla prowadzenia kabli.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 290701 (22) 91 06 17 5(51) H01L 29/94

- (71) Instytut Technologii Elektronowej,
WARSZAWA
(72) Brzezińska Danuta, Przewłocki Henryk
(54) **Sposób zmiany napięcia progowego V T tranzystora MOS**

(57)

Sposób polega na zmianie do wartości (Φ_M) wysokości bariery (Φ_M).

Zmiana ta dokonywana jest w przypadku bramki jedno-składnikowej przez wygrzewanie w określonym czasie struktury MOS w temp. $T > 400^\circ\text{C}$, a w przypadku bramki wieloskładnikowej, o składnikach różniących się pracą wyjścia, przez wygrzewanie w temp. $T > 300^\circ\text{C}$.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 295002 (22) 92 06 24 5(51) H02G 9/06

- (31) 91 4121657 (32) 91 06 29 (33) DE
(71) Dipl. Ing. Dr. Ernst Vogelsang GmbH u. Co.
KG, Herten/Westf, DE
(72) Vogelsang Horst
(54) **Wiązka rur dla prowadzenia kabli składająca się z wielu rur z tworzywa sztucznego**

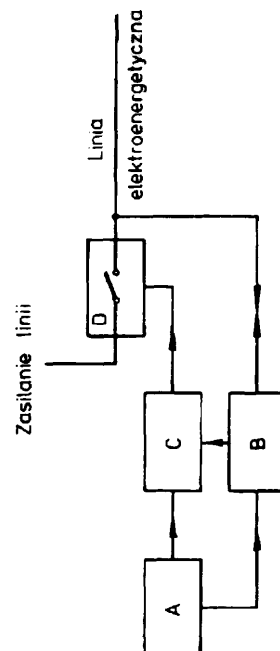
(57) Wiązka rur dla prowadzenia kabli, składająca się z wielu rur z tworzywa sztucznego, które są połączone za pośrednictwem uformowanych na nich i odkształcalnych, biegnących wzdłużnie **środków** łączących (2) i które są zespolone tworząc płaski zespół rur, mający dwie rury skrajne, charakteryzuje się tym, że na co najmniej jednej z rur skrajnych (1) jest ukształto-

A1(21) 291013 (22) 91 07 09 5(51) H02H 3/14

- (71) Instytut Automatyki Systemów
Energetycznych, WROCŁAW
(72) Sikorski Zbigniew, Kolenda Czesław, Lipka
Stanisław
(54) **Układ blokady wyłącznika linii elektroenergetycznej**

(57) Układ zawiera lokalizator uszkodzeń (B), który jest połączony z linią elektroenergetyczną, blokiem wykonawczym (C) oraz blokiem załączenia linii (A). Blok wykonawczy (C) jest połączony z blokiem załączenia linii (A) i wyłącznikiem linii elektroenergetycznej (D).

(1 zastrzeżenie)



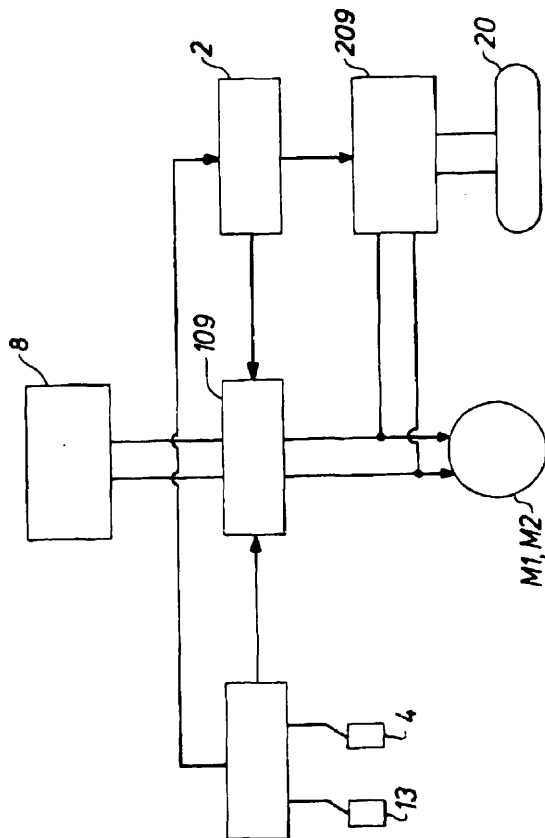
A1(21) 292596 (22) 91 11 29 5(51) H02P 7/06
(31)90 12555 (32)90 11 30 (33) IT

(71) DIGITALIA S.r.l., GENOVA, IT;
TECHNIPLAST S.r.l., GENOVA, IT
(72) Zipoli Claudio

(54) **Sposób i urządzenie do generowania, sterowania i wykorzystywania odzyskanej energii elektrycznej, zwłaszcza w pojazdach o napędzie elektrycznym**

(57) Sposób polega natym, że elektryczny zespół napędowy (M1, M2) jest również wykorzystywany jako urządzenie hamujące do przetwarzania energii kinetycznej w energię elektryczną w fazach opóźniania i hamowania pojazdu, przy czym w fazie opóźniania lub hamowania elektryczny zespół napędowy (M1, M2) jest odizolowany od głównego źródła energii elektrycznej (8) i dołączony do tymczasowego akumulatora elektrostatycznego (20) w celu odzyskiwania energii elektrycznej przez szybkie ładowanie (elektrostatyczne koło zamachowe).

(13 zastrzeżeń)



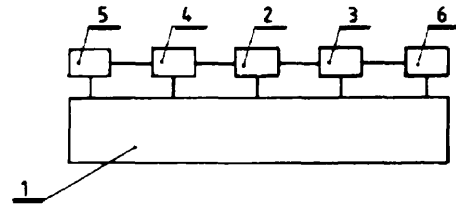
A1(21) 290295 (22) 91 05 16 5(51) H02P 7/28

(71) PRAMA Fabryka Maszyn Pralniczych,
KIELCE
(72) Gil Leszek

(54) **Elektroniczny przełącznik rewersyjny**

(57) Przełącznik charakterystyczny tym, że ma wyjścia multiwibratora (2) połączone z wejściami wzmacniaczy (3, 4), które sterują przełącznikami wykonawczymi (5, 6), przy czym układ multiwibratora (2) odseparowany jest od reszty układu diodą i kondensatorem, zaś całość układu przełącznika połączona jest z zasilaczem (1).

(1 zastrzeżenie)



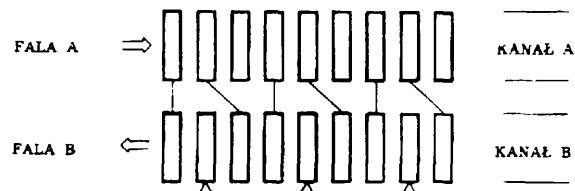
A1 (21) 290108 (22) 91 04 30 5(51) H03H 9/25

(75) Danicki Eugeniusz, WARSZAWA

(54) **Odwracający sprzęgacz fali powierzchniowej**

(57) Odwracający sprzęgacz posiadający w sąsiednich kanałach akustycznych grupy elektrod w postaci pasków metalowych, ułożonych kolejno wzdłuż kierunku propagacji fali i w sumie zajmujących w przybliżeniu jedną długość fali, przy czym elektrody jednego kanału połączone są z elektrodami drugiego kanału, charakterystyczny tym, że kolejność połączeń elektrod w jednym kanale (KANAL A) jest odwrócona w stosunku do kolejności połączeń elektrod w drugim kanale (KANAL B), przy czym kolejne elektrody w obu kanałach położone są w różnych odległościach od siebie.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 290974 (22) 91 07 05 5(51) H03M 1/66

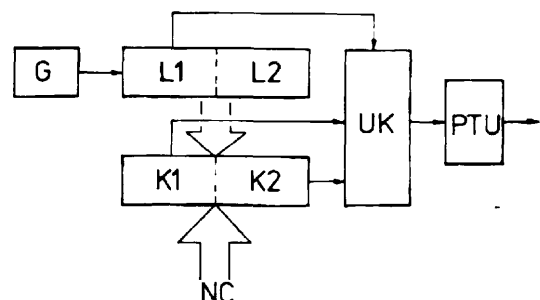
(71) INMEL Przedsiębiorstwo Wdrożeniowe,
ZIELONA GÓRA

(72) Pietrzak Arkadiusz, Lucinkiewicz Ryszard

(54) **Sposób i układ przetwarzania cyfrowo-analogowego**

(57) Sposób polega na wytworzeniu przebiegu impulsowego złożonego z dwóch grup impulsów, które rozmieszczone są w określonych odstępach czasu. Czas trwania impulsów w jednej grupie różni się od czasu trwania impulsów w sąsiedniej grupie, natomiast następujące po sobie grupy impulsów tworzą cykl, w którym ilość impulsów jest stała. Tak wytworzony przebieg impulsowy przekształca się w znany sposób na napięcie stałe. Układ składający się z generatora taktującego, liczników cyfrowych, komparatorów cyfrowych, układu kombinatorycznego i przetwornika czas/napięcie ma układ kombinatoryczny (UK) włączony pomiędzy komparator cyfrowy (K2) a przetwornik czas/napięcie (PTU) i połączony również z licznikiem cyfrowym (L1) i komparatorem cyfrowym (K1).

(2 zastrzeżenia)

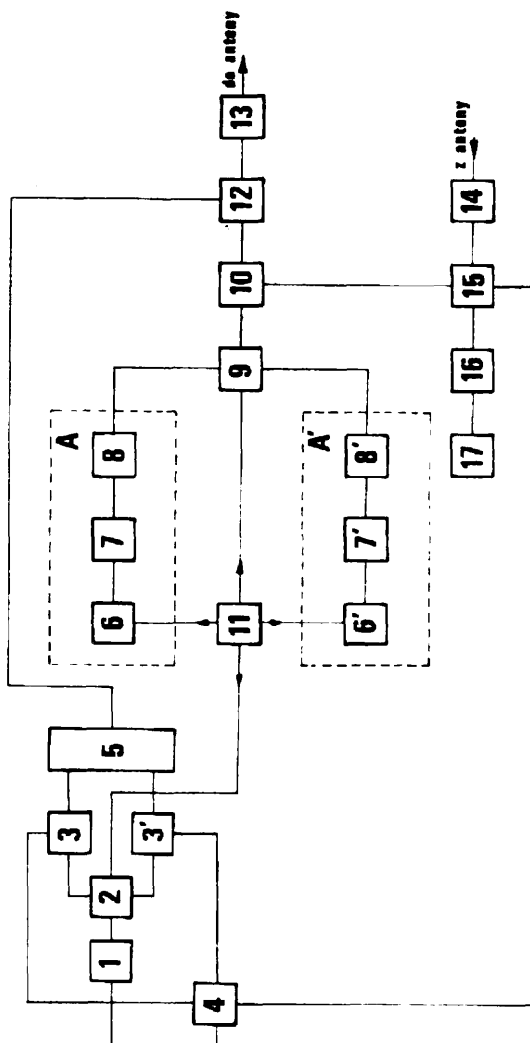


A1(21) 290908 (22) 91 07 02 5(51) H04B 1/38
H03L 7/16
H03B 19/00

- (71) Przemysłowy Instytut Telekomunikacji,
WARSZAWA
(72) Głuszyk Michał, Grzonkowski Bohdan,
Topiłko Wiktor
(54) Układ do transmisji sygnałów w sieci
syntezy o wspólnym obwodzie wyjściowym

(57) Układ zawierający tor częstotliwości pośrednich z kwarcowym generatorem odniesienia, modulatorem, układem powielającym, układem przemiany w.c.z., układem składania p.c.z., odrębne ciągi sygnałów heterodyn z kwarcowymi generatorami sterującymi i układami **powielająco-wzmacniającymi**, przełącznik elektroniczny, nadawczy układ przemiany b.w.c.z. ze wzmacniaczem **b.w.c.z.**, charakteryzuje się tym, że wyjścia układów przemiany (3 i 3') połączono z wejściem układu składania p.c.z. (5), którego wyjście połączono z wejściem p.c.z. tylko jednego nadawczego układu przemiany (12), natomiast wyjścia ciągów heterodyn (A) połączono co najmniej z dwoma wejściami przełącznika elektronicznego (9), przy czym wspólne wyjście tego przełącznika połączono z wejściem tylko jednego dzielnika mocy (10) i jedno z wyjść tego dzielnika połączono z wejściem **heterodynowym** nadawczego układu przemiany (12).

(1 zastrzeżenie)

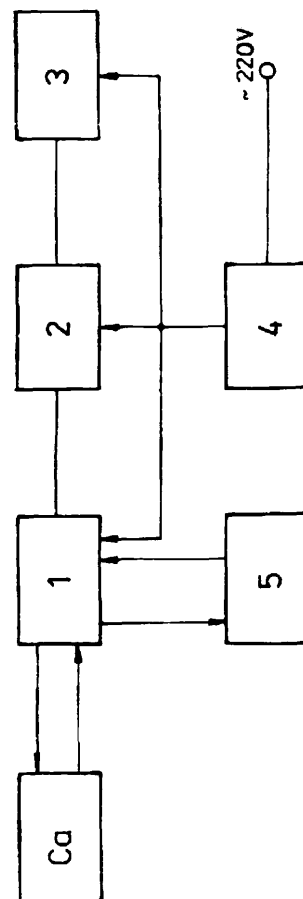


A1(21) 290972 (22) 91 07 05 5(51) H04M 15/28
H04M 15/10

- (75) Płociennik Włodzimierz, ŁÓDŹ; Szczeciński
Marcin, ŁÓDŹ
(54) Abonenckie urządzenie do określania
kosztów rozmowy telefonicznej w ruchu
automatycznym

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że sygnał z centrali telefonicznej (Ca) niezawierający impulsów **zdalnego** zaliczania doprowadzony jest do bloku interfejsu (1), który przekazuje sygnał do bloku mikrokomputera (2) i aparatu telefonicznego (5), przy czym sygnał przetworzony w bloku mikrokomputera (2) podawany jest do bloku wyświetlacza informacji (3). Poza tym blok interfejsu (1) umożliwia transmisję sygnału między aparatem telefonicznym (5) a centralą telefoniczną (Ca).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 290845 (22) 91 06 28 5(51) H04N 5/60
H04N 5/445

- (75) Majewski Andrzej, WARSZAWA
(54) Sposób dubbingu programów telewizyjnych
satelitarnej

(57) Sposób dubbingu polega na tym, że odbierany **program** tłumaczony jest bezpośrednio z odbiornika programów satelitarnych, a następnie dźwięk tłumaczenia jest kodowany, wzmacniony i za pomocą nadajnika fal radiowych przekazywany do odbiorców.

Dźwięk **tłumaczenia** kodowany jest za pomocą koderów analogowych lub cyfrowych.

Jako nadajnik fal radiowych stosuje się korzystnie nadajnik fal UKF.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 294130 (22) 92 04 07 5(51) H04R 7/16

H04R 31/00

(31)91 4111748 (32)9104 11 (33) DE

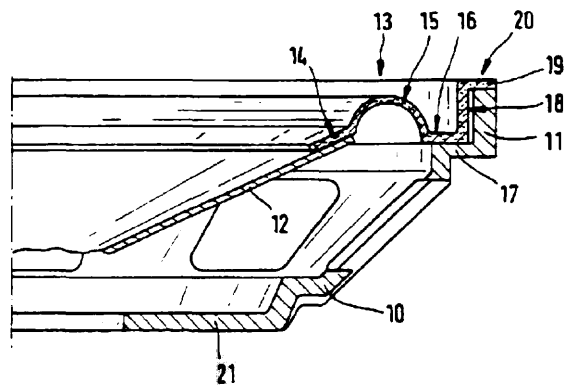
(71) Nokia (Deutschland) GmbH, Pforzheim, DE

(72) Rrokisch Jörg, Tauber Emil

(54) **Głośnik z elementem konstrukcyjnym zawierającym sfalowanie i uszczelkę montażową oraz sposób i urządzenie do wytwarzania elementu konstrukcyjnego zawierającego sfalowanie i uszczelkę montażową**

(57) Głośnik charakteryzuje się tym, że jego element konstrukcyjny (13) łączący membranę z obudową, zawiera równocześnie sfalowanie niezbędne dla membrany (12) głośnika i uszczelnienie wymagane przy montowaniu głośnika w miejscu przeznaczenia. Element konstrukcyjny (13) wykonany jest z pianki i ma część (19) pełniącą rolę uszczelki (20). Sposób wytwarzania tego elementu (13) polega na tym, że pianka nie jest prasowana od razu, lecz przed prasowaniem włączana przy pomocy odpowiednio ukształtowanych narzędzi w obszar fragmentów (18) elementu (13).

(5 zastrzeżeń)



IL WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

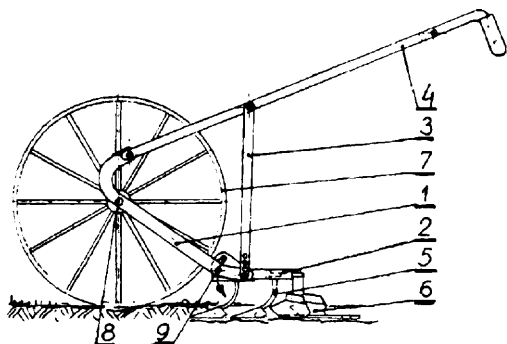
U1(21) 94898 (22) 92 04 03 5(51) A01B 1/20

(75) Pogoda Tadeusz, Mielec

(54) Ręczny opielacz-kultywator

(57) Ręczny opielacz-kultywator ma duże szerokie koło (7), do którego w osi (8) zamocowany jest układ nośny urządzenia utworzony z ramy (1), karetki (2) z szeregiem redlic (5) lub noży podcinających (6) oraz pary czepig (4) z podpórką (3) **złączonych** regulowaną poprzeczką.

(2 zastrzeżenia)

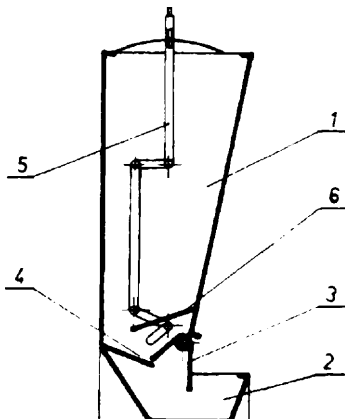


U1(21) 94926 (22) 92 04 07 5(51) A01K 5/02

(75) Piasecki Jan, Olsztyn; Piasecki Henryk, Olsztyn

(54) Karmnik

(57) Karmnik do karmienia prosiąt składa się z pojemnika (1) paszy, koryta (2), dwuskrzydłowej żaluzji (3) regulacyjnej szerokości szczeliny wysypowej (4) i dźwigni (5) ograniczającej maksymalną szerokość szczeliny wysypowej (4).



Od strony pojemnika (1) paszy górne skrzydło żaluzji (3) osłonięte jest osłoną (6). Dźwignia (5) ograniczająca maksymalną szerokość szczeliny wysypowej (4) umieszczona jest wewnątrz pojemnika (1) paszy.

(1 zastrzeżenie)

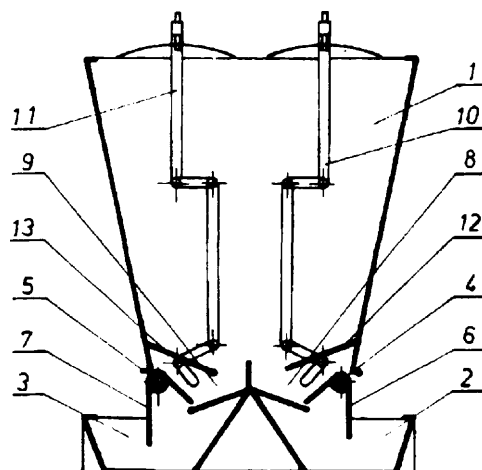
U1(21) 94925 (22) 92 04 07 5(51) A01K 5/02

(75) Piasecki Jan, Olsztyn; Piasecki Henryk, Olsztyn

(54) Karmnik

(57) Karmnik do karmienia prosiąt składa się z pojemnika (1) paszy, umieszczonych pod pojemnikiem po obu jego stronach, dwóch koryt (2) i (3), dwuskrzydłowych żaluzji (6) i (7) regulacyjnych szerokości szczelin wysypowych (8) i (9) paszy i dwóch dźwigni (10) i (11) ograniczających maksymalny kąt obrotu żaluzji (6) i (7). Od strony pojemnika (1) paszy górne skrzydła żaluzji (6) i (7) osłonięte są osłonami (12) i (13). Dźwignie (10) i (11) ograniczające maksymalny kąt obrotu żaluzji (6) i (7), umieszczone są wewnątrz pojemnika (1) paszy.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 94853 (22) 92 03 30 5(51) A41D 1/04

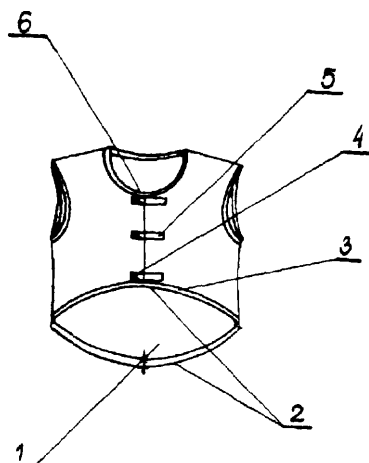
(75) Pokucińska Maria, Gdańsk

(54) Ubiór ocieplający

(57) Ubiór ocieplający w postaci kamizelki, wykonanej od wewnątrz z wełny naturalnej na osnowie tkaniny syntetycznej, oblamowanej na skrajach, charakteryzuje się tym, że ma wydłużony tył (1) w kształcie paraboli (2), a przód ma wycięcie (3) będące odwzorowaniem symetrycznym paraboli (2). Kamizelka

ma jednorzędowe zapinki (4) z taśmy samoprzylepnej (5), przy czym zapinka górna znajduje się przy krawędzi wybrania szyjnego (6), zaś dolna przy krawędzi wycięcia przodu kamizelki (3).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 94884 (22)92 04 01 5(51) A47B 96/00

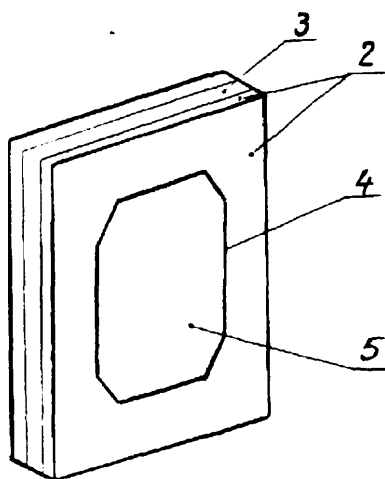
(23) MTP TARGI ARTYKUŁÓW KONSUMPCYJNYCH 04 02 92

(75) Chyłkowski Henryk, Sopot

(54) Ścianka elementu meblowego

(57) Ściankę stanowi prostokątna płyta, na której przedniej stronie znajduje się arkusz folii z tworzyw sztucznych (2). Folia ta ma na swej powierzchni wytłoczenie (4) w kształcie obrysu figury geometrycznej. Brzegi arkusza folii (2) są zagięte i przylegają do powierzchni bocznych płyty, a dookoła płyty (1) do jej powierzchni bocznych i do folii (2) przyklejona jest taśma obrzeżowa (3).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 94801 (22) 92 03 25 5(51) A47F 5/14

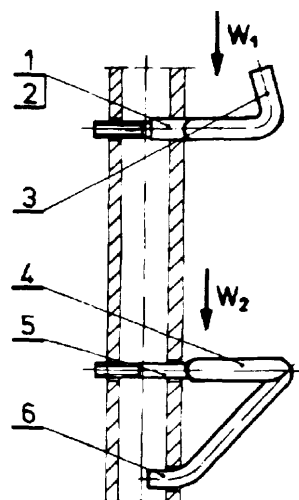
(75) Skotnicki Zdzisław, Suchy Bór

(54) Zespół mocujący kosz do regału

(57) Zespół charakteryzuje się tym, że stanowi go zaczep (1) w postaci dwóch haków (3), rozwartych względem siebie, przy czym w miejscu ich spojenia znajduje się poziomy trzpień z gwintem (2), oraz wspornik (4) wykonany z pręta i mający kształt zbliżony do litery C, z obu końców przechodzący ukośnie w dół

w kierunku środka i zakończony poziomym trzpieniem wsporczym (6). W górnej części w środku wspornik (4) ma poziomy trzpień przytrzymujący z gwintem (5).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 95422 (22)92 0616 5(51) A47F 7/00

(71) ROTEX Sp. z o.o. Przedsiębiorstwo Obróbki Drewna, Tuchola

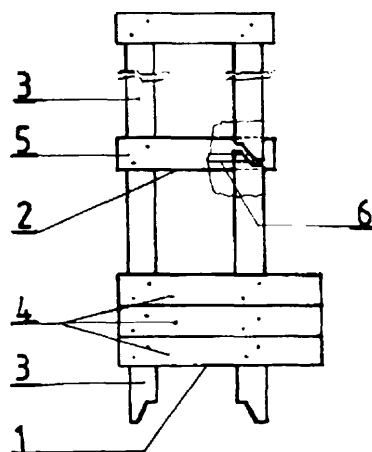
(72) Wojtkowiak Leszek

(54) Regał modułowy, zwłaszcza do owoców i warzyw

(57) Wzór użytkowy dotyczy modułowej konstrukcji regału do owoców i warzyw o zwiększonym zakresie użytkowania i dużych możliwościach dostosowania do zmieniających się potrzeb.

Regał składa się z dolnego modułu w postaci skrzyni (1) i spiętrzonych na niej górnych modułów w postaci półek skrzynkowych (2). Każdy z modułów (1 i 2) ma po cztery listwy pionowe tworzące nogi (3), których górne i dolne końce mają ten sam kształt i przystają do siebie.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 94797 (22) 92 03 25 5(51) A47F 10/00

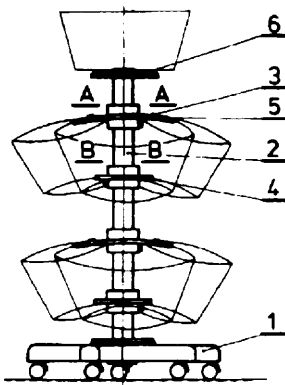
(75) Skotnicki Zdzisław, Suchy Bór

(54) Regał sklepowy kolumnowy

(57) Regał charakteryzuje się tym, że w ramie z kołami (1) osadzona jest kolumna (2), a na niej z kolei osadzone są na

przemian, **trójramienny** wieszak (3) oraz **trójramienny** stabilizator (4). Na każdym ramieniu wieszaka (3) znajduje się dwustronny zaczep (5), zaś stabilizator (4) **ma** trzy powierzchnie stabilizujące w przybliżeniu odwzorowujące obrys dolnej części okrągłego kosza. Kolumna (2) z góry zakończona jest podstawką (6) dla koszyka.

(2 zastrzeżenia)



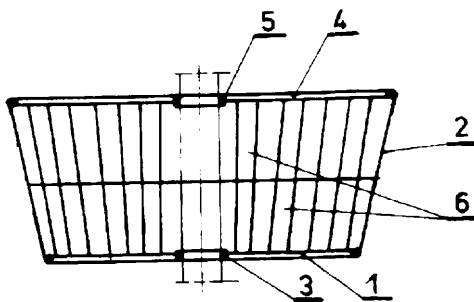
U1(21) 94798 (22)92 03 25 5(51) A47F 10/00

(75) Skotnicki Zdzisław, Suchy Bór

(54) **Kosz sklepowy**

(57) Kosz mający kształt stożka ściętego, z otwartą większą podstawą z góry, którego pobocznica i podstawa utworzone są z drutów, charakteryzuje się tym, że w środku podstawy (1) ma pierścień osadczy (3) oraz w płaszczyźnie otwartej podstawy (4) ma pierścień przytrzymujący (5). Oba pierścienie (3 i 5) połączone są z **pobocznica** (2) pionowymi, promieniowo usytuowanymi przegrodami ażurowymi (6).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 94877 (22) 92 04 02 5(51) A47F 10/00
B62B 3/04

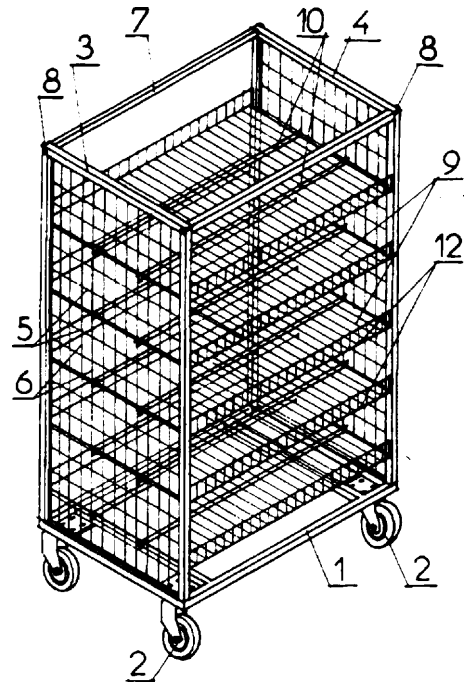
(71) **PRODUS Produkcyjno** - Usługowa
Spółdzielnia Techniczna, Koszalin

(72) Apanel Andrzej

(54) **Regał sklepowy**

(57) Regał składa się z podstawy (1) wyposażonej w cztery kółka (2), na której umieszczone są dwie boczne ścianki (3) i (4), wykonane z rury kwadratowej w kształcie prostokątnych ram wypełnionych prętami poprzecznymi (5) i podłużnymi (6) i połączone **są** ze sobą łącznikami (7) za pomocą śrub (8). Półki (9) regału wykonane są z prętów, w kształcie prostokątnego blatu, które przymocowane są do dwóch płaskowników (10) wyposażonych na końcach w uchwyty. Pręty półki (9) są zagięte do góry i połączone podłużnymi prętami (12) tworząc czołowe jej ścianki.

(1 zastrzeżenie)



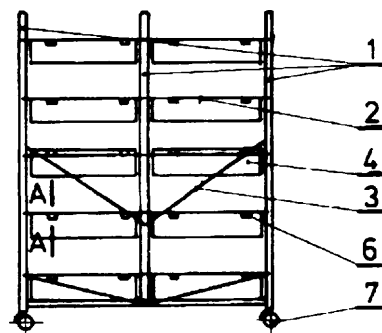
U1(21) 94799 (22)92 03 25 5(51) A47F 10/00

(75) Skotnicki Zdzisław, Suchy Bór

(54) **Regał sklepowy**

(57) Regał składający się z ramy nośnej z zawieszonymi koszykami oraz mający koła jezdne, charakteryzuje się tym, że pionowe elementy ramy (1) połączone są poziomymi łącznikami (2) oraz zastrzałami (3), przy czym łączniki (2) i zastrzały (3) z poszczególnymi pionowymi elementami ramy (1) połączone są za pomocą hakowych zaczepów (5). Ponadto na łącznikach (2) zawieszone są hakami (6) koszyki (4).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 94876 (22) 92 04 02 5(51) A47F 10/00
B62B 3/04

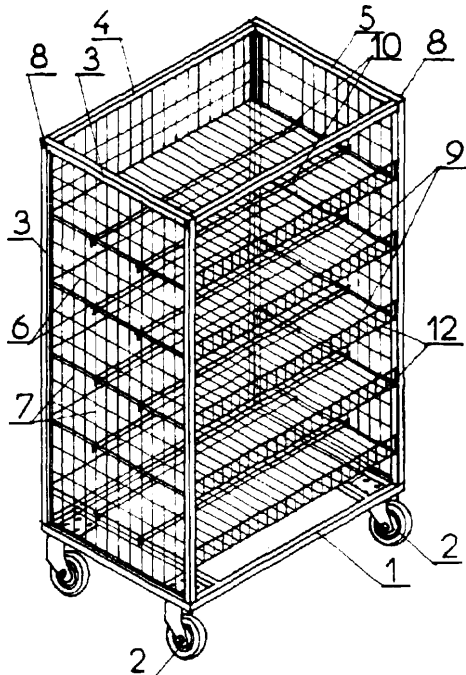
(71) **PRODUS Produkcyjno** - Usługowa
Spółdzielnia Techniczna, Koszalin

(72) Apanel Andrzej

(54) **Regał sklepowy**

(57) Regał składa się z podstawy (1) wyposażonej w cztery kółka (2), na której umieszczone **są** trzy boczne ścianki (3), (4) i (5) wykonane z rury kwadratowej w kształcie prostokątnych ram wypełnionych prętami poprzecznymi (6) i podłużnymi (7). Półki (9) regału w kształcie prostokątnego blatu wykonane są z prętów, które przymocowane są do dwóch płaskowników (10) wyposażonych na końcach w uchwyty.

Pręty półki (9) z jednego boku wygięte są do góry i połączone podłużnym prętem (12), tworząc czołową jej ściankę.
(1 zastrzeżenie)



U1(21) 95801 (22)92 08 10 5(51) A47G 29/087
A47J 45/02

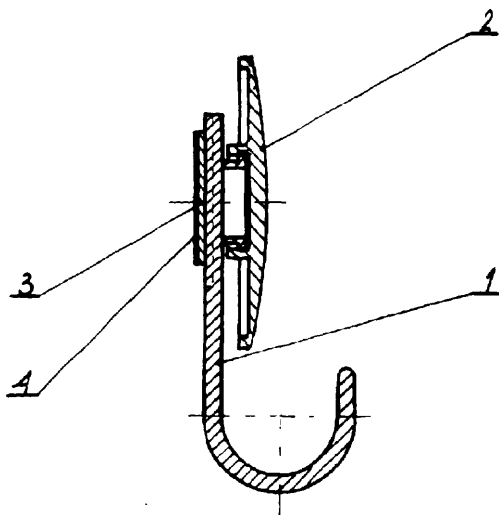
(75) Kamiński Jerzy, Warszawa

(54) **Wieszak, zwłaszcza do sprzętów gospodarstwa domowego**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest wieszak, zwłaszcza do sprzętów gospodarstwa domowego złożony z zaczepu osadzonego na płytce w kształcie prostokąta i wyposażony w ozdobną nakładkę oraz samoprzylepny element mocujący.

Wieszak charakteryzuje się tym, że płytka zaczepu (1) od strony czołowej ma wypust usytuowany w jej pionowej osi symetrii. Wypust ma kształt rynienki o owalnych narożach wyposażonej w zewnętrzny kołnierz, a jednocześnie ozdobna nakładka (2) ma na tylnej ścianie analogiczny wypust usytuowany również w jej pionowej osi symetrii.

(1 zastrzeżenie)



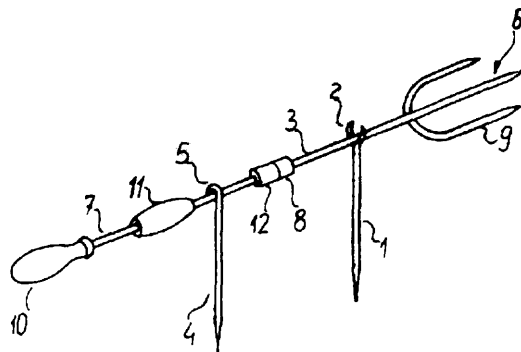
U1(21) 95440 (22)92 06 20 5(51) A47J 37/07

(75) Franczyk Antoni, Nowy Sącz

(54) **Rożen turystyczny**

(57) Rożen posiada szpikulec (3) dzielony na część (6) mocującą i część (7) chwytową. Część (6) mocująca ma zakończenie w kształcie widelca z ramionami (9) oraz złączkę i jest oparty na podpórce (1). Część (7) chwytowa ma łącznik (12) i jest wyposażona w obrotowy ogranicznik (11) oraz jest utrzymywana podtrzymką (4) z zaczepem (5).

(3 zastrzeżenia)



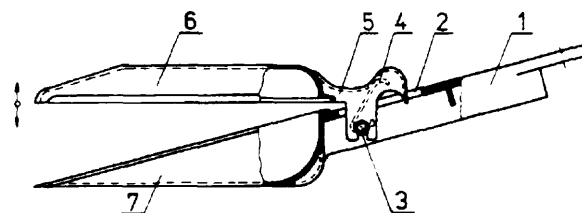
U1(21) 94878 (22) 92 03 30 5(51) A47L 13/52

(75) C1sowski Tadeusz, Tułowice

(54) **Szufelka do zbierania śmieci**

(57) Szufelka ma wybranie (2), w którym znajduje się trzpień (3) ze sprężyną (4), na który nasadzone jest ucho otwieracza (5) pokrywy szufelki (6), położonej nad pojemnikiem roboczym (7), o kształcie zapewniającym doleganie krawędzi pokrywy szufelki (6) do krawędzi pojemnika roboczego (7).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 94856 (22) 92 04 01 5(51) A61F 17/00

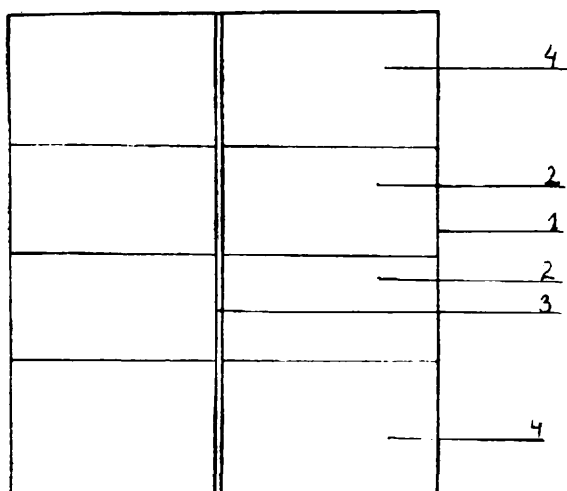
(71) Zarząd Wojewódzki Polskiego Czerwonego Krzyża, Poznań

(72) Panufnik Krzysztof

(54) **Zestaw opatrunkowy ratowniczy**

(57) Zestaw umieszczony jest w opakowaniu, które stanowi przezroczysty dwuwarstwowy element (1) zgrzany na obu końcach, podzielony na kieszenie (2) utworzone przez zgrzaną kilkakrotnie drugą warstwę (3) elementu (1), która jest tak ukształtowana, że powstają kieszenie skrajne (4) będące w proporcji 1:0,75 do pozostałych. Kieszenie (2) są otwarte do środka elementu (1), ułożone są naprzeciw siebie parami i stykają się częścią otwartą ze sobą tak, aby uniemożliwiało wypadanie a równocześnie ułatwiało swobodne wyjęcie zawartości.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 94848 (22)92 03 30 5(51) A61H 7/00

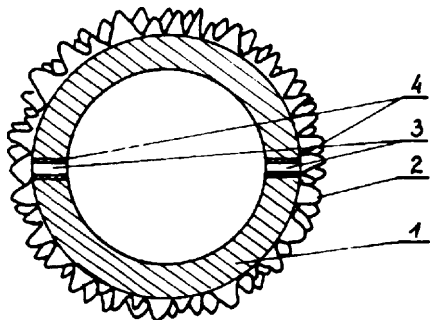
(75) Wesołowski Andrzej, Warszawa

(54) Przyrząd do masażu ciała

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest **przyrząd** do masażu ciała w celach fizykoterapeutycznych.

Przyrząd ma kształt kuli (1), która ma usytuowane na całej powierzchni nieregularne występy (2) w kształcie stożków z zaokrąglonymi wierzchołkami, przy czym występy mają **nieregularne** wysokości. W miejscach przecięcia powierzchni kuli (1), linią poprowadzoną przez średnicę znajdują się usytuowane do wewnątrz dwa przelotowe otwory (3), w których umocowane są montażowe tulejki (4).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 94889 (22)92 04 02 5(51) A61M 5/00

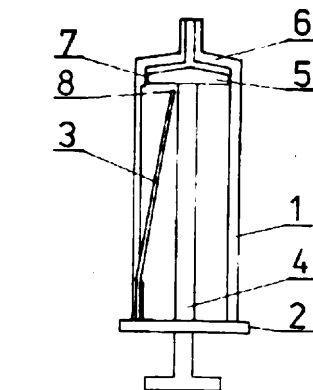
(75) Niżnik Tadeusz, Żary

(54) Strzykawka jednorazowa

(57) Strzykawka jednorazowego użytku ma w wewnętrznej ścianie cylindra (1), od strony pokrywki (2) wtopioną sprężystą blokadę (3), a jej długość odpowiada długości walcowej części cylindra (1) ograniczonej występnym (7), przy czym po przesunięciu tłoczyska (4) z tłoczkiem (5) podającym lek do stożkowego denka (6) aż po występ (7), sprężysty koniec blokady (3) wychylony jest ukośnie pod tłoczek (5), natomiast w trakcie podawania leku blokada (3) ściśle przylgnięta jest wzdłuż wewnętrznej ściany cylindra (1).

Zastosowanie blokady w strzykawce jednorazowego użytku uniemożliwia powtórne użycie strzykawki, **eliminując** przenoszenie chorób zakaźnych drogą iniekcji.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 93932 (22) 91 05 20 5(51) A62B 18/02

(62) 92763

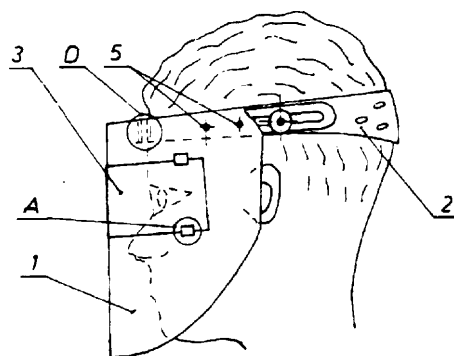
(71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice

(72) Malinowski Tadeusz, Borsuk Józef, Rogowski Tadeusz

(54) Maska ochronna

(57) Maska charakteryzuje się tym, że osłona (1) ma długość obwodu większą od długości obejmmy (2) pomiędzy punktami połączenia obu tych elementów maski za pomocą dwóch par nitów (5) i tworzy kanał naturalnej wentylacji grawitacyjnej zbliżony kształtem do ostrza sierpa. W strefie ostrego pola widzenia osłona (1) ma szybkę (3), która jest zamocowana w osłonie (1) za pomocą sprężystych zaczepów.

(1 zastrzeżenie)



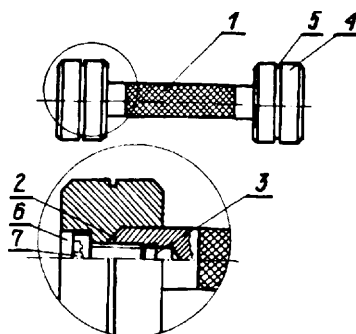
U1(21) 94924 (22)92 04 07 5(51) A63B 21/075

(71) Dec Jan, Cigacice

(72) Dec Jan, Pastewski Jan

(54) Hantle

(57) Wzór użytkowy dotyczy hantli stanowiących przyrząd do ćwiczeń sportowych i rehabilitacyjnych. Hantle złożone są z



rękojeści (1) o ściętych zewnętrznych krawędziach (2) obu końców, w których wykonane są osiowe gwintowane otwory (3) oraz z ciężarków (4) z wewnętrznymi profilowanymi otworami (6). Ciężarki (4) mają postać krążków nałożonych na końce rękojeści (1) i mocowanych **złącznymi** śrubami (7).

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 94861 (22)92 03 31 5(51) A63H 33/30

(71) Wojskowe Zakłady Uzbrojenia Nr3,
Żurawica

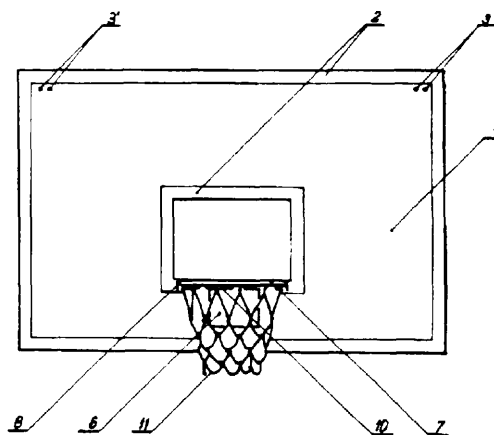
(72) Wierzbowicz Janusz, Górniak Czesław

(54) **Tablica do zabawy w koszykówkę**

(57) Tablica składa się z prostokątnej płyty (1) z naniesionymi ramkami (2), która w górnej części zaopatrzona jest w dwa zestawy otworów (3, 3'), przeznaczonych do jej zawieszania. W środkowej części płyty przytwierdzony jest wspornik w postaci kątownika. Wspornik osłonięty jest obudową (6), której przekrój ma kształt zbliżony do litery C. Stycznie do wspornika przylega połączony z nim nierozłącznie pierścień (7), który na części obwodu, usytuowanej po stronie wspornika, zaopatrzone jest w

osłonę (8). Ponadto do dolnej płaszczyzny pierścienia przylega grzbietami faliście ukształtowany wieszak (10), do którego przymocowana jest siatka (11) w kształcie pobocznicy stożka ściętego

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1(21) 94868 (22) 92 03 31 5(51) B22C 9/06

(71) Huta im. T. Sendzimira, Kraków

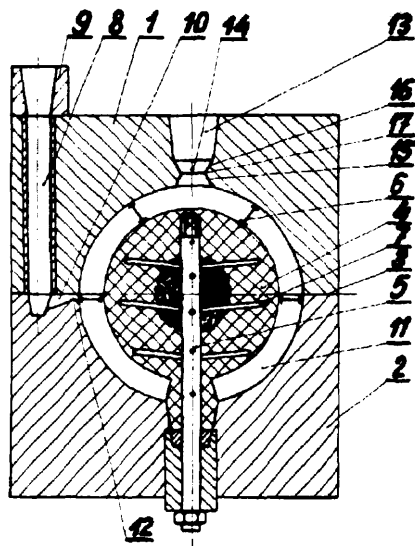
(72) Midera Andrzej, Zbroja Władysław,
Zieliński Adam, Kasprzykowski Piotr

(54) **Forma odlewnicza**

(57) Forma przeznaczona do odlewania powłok kulistych z metalu o znacznie podwyższonej twardości charakteryzuje się tym, że układ wlewowy (8) w części poziomej (10) jest zbieżny w kierunku odlewanej powłoki kulistej (11) tworząc przewężenie poziome (12). Grawitacyjny nadlew (13) rozbieżny ku górze ma przewężenie pionowe (17).

Przewężenie pionowe (17) ma kształt szyjki złożonej z odwróconych stożków (15) i (16) tworzących w płaszczyźnie styku (17) karb.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 94923 (22) 92 04 07 5(51) B25B 5/02

(75) Dudek Gabriel, Zamość

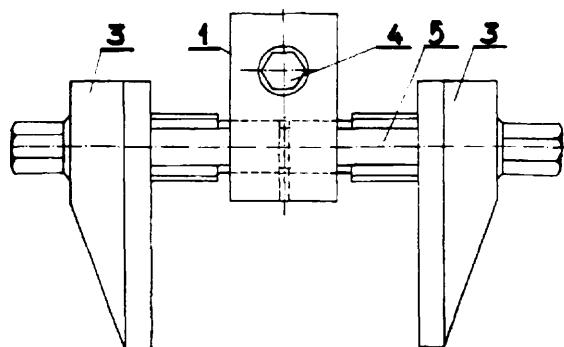
(54) **Ścisk stolarski**

(57) Ścisk stolarski składa się z prostopadłościenniej kostki (1) z trzema równoległymi, przelotowymi, gładkimi otworami wykonanymi w jednej płaszczyźnie i z czwartym otworem przelotowym, gwintowanym wykonanym prostopadle do poprzednich w innej płaszczyźnie.

W środkowym otworze kostki zamocowana jest obrotowo, nieprzesuwnie śruba (5) zakończona dwoma końcówkami z gwintem prawym i lewym po obu stronach.

W dwu skrajnych otworach kostki (1) zamocowane są na stałe prowadnice, a na nich i na śrubie (5) środkowej zamocowane są dwie identyczne szczęki (3). W czwartym otworze kostki (1) umieszczona jest śruba (4) dociskowa, z jednej strony zakończona końcówką, a z drugiej strony płytką dociskową zamocowaną obrotowo.

(1 zastrzeżenie)

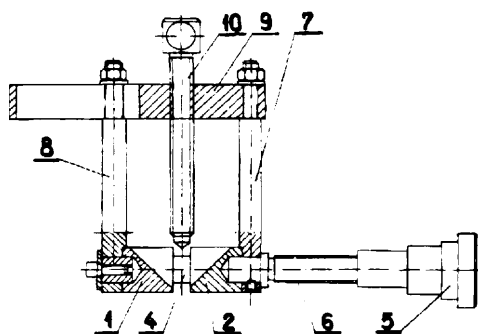


U1(21) 94922 (22)92 04 07 5(51) B25B 27/073

(75) Dudek Gabriel, Zamość

(54) Ściągacz do łożysk zewnętrznych

(57) Ściągacz do łożysk zewnętrznych, składa się ze szczęki (1) nieruchomej i szczęki (2) ruchomej w kształcie płaskich półpręścieni z uszami, które po złożeniu do pozycji pracy tworzą okrągły otwór przelotowy, stożkowy zbieżny do dołu, pod kątem $45^\circ \pm 3$ o dolnej krawędzi $r = 1$, poprzez poziome otwory w uszach szczęk. Szczeka (1) nieruchoma zamocowana jest nierozłącznie, a szczeka (2) ruchoma zamocowana jest przesuwnie na dwóch równoległych poziomych prowadnicach (4) złączonych na swoich drugich końcach poprzeczką z centralnym poziomym śrubowym mechanizmem (5) regulacyjnym złączonym przez śrubę (6) ze szczęką (2) ruchomą, na której w osi mechanizmu (5) regulacyjnego zamocowana jest na stałe pionowa kolumna (7), złączona poziomym ramieniem (9) poprzez osiowy przelotowy otwór podłużny z drugą kolumną (8) pionową zamocowaną na stałe w osi mechanizmu (5) w szczękę (1) nieruchomej. W ramieniu (9) w otworze gwintowanym wkręcona jest śruba (10) dociskowa.

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 94936 (22) 92 04 08 5(51) B26D 1/46

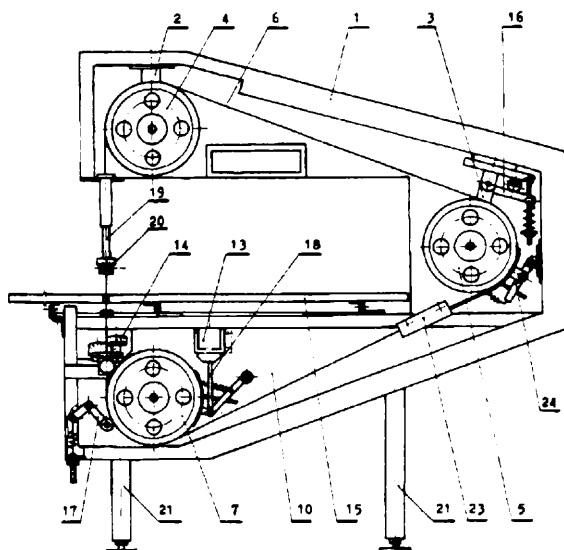
(23) MTP KOOPERACJA 91 22 10 91

(71) POLMATEX WOLMA Fabryka Maszyn Włókienniczych, Zduńska Wola

(72) Musielak Edward, Sadowski Jan, Ceglarek Zdzisław, Skorupska Marianna, Biernat Kazimierz, Andrzejewski Wojciech

(54) Krajarka taśmowa do krojenia płaskich materiałów włókienniczych

(57) Krajarka posiadająca nóż taśmowy (6) prowadzony na trzech kołach kierunkowych (4), (5) i (7), urządzenie napinające



nóż (16), stół (15) oraz urządzenie ostrzące (14), posiada jednolity, spawany korpus (1) w kształcie litery C, do którego podwieszone są na wspornikach (2) i (3) dwa koła (4) i (5) prowadzące nóż (6).

Trzecie dolne koło (7) połączone jest bezpośrednio z silnikiem elektrycznym przymocowanym na płycie złączonej na stałe z korpusem (1).

(1 zastrzeżenie)

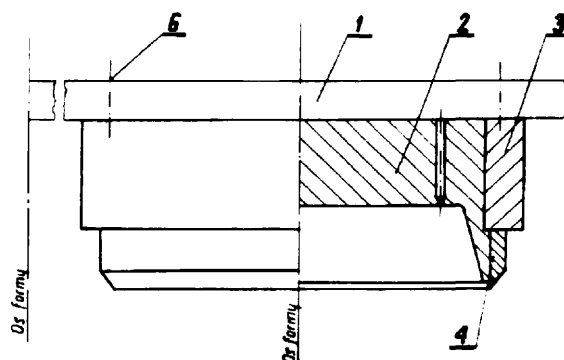
U1(21) 94900 (22) 92 04 03 5(51) B29C 55/02

(71) TES Sp. z co., Gdańsk

(72) Puławski Tadeusz

(54) Zespół formujący do kształtowania na gorąco wyrobów z folii termoplastycznej

(57) Zespół formujący do kształtowania na gorąco wyrobów z folii termoplastycznej składający się z płyty mocującej (1) i umocowanych do niej korpusów form (3) charakteryzuje się tym, że ma osadzone w korpusach (3) gniazda form (2) zaopatrzone w noże kształtowe (4) o zamkniętym obwodzie, których krawędzie tnące wysunięte są poza krawędzie czołowe gniazd form (2).

(1 zastrzeżenie)

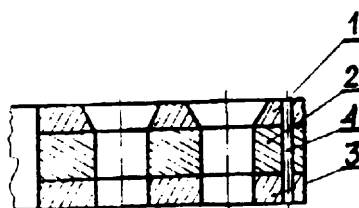
U1(21) 94854 (22) 92 03 31 5(51) B30B 15/02

(71) Politechnika Białostocka, Białystok

(72) Hejft Roman

(54) Płaska matryca do urządzenia granulująco-brykietującego

(57) Matryca charakteryzuje się tym, że składa się z krążków (1,2,3) skręconych ze sobą śrubami i ustalonych poprzez kątki ustalające (4).

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 94930 (22) 92 04 09 5(51) B60P 3/025

(71) PROZEMAK Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Obiektów Przemysłowych, Warszawa

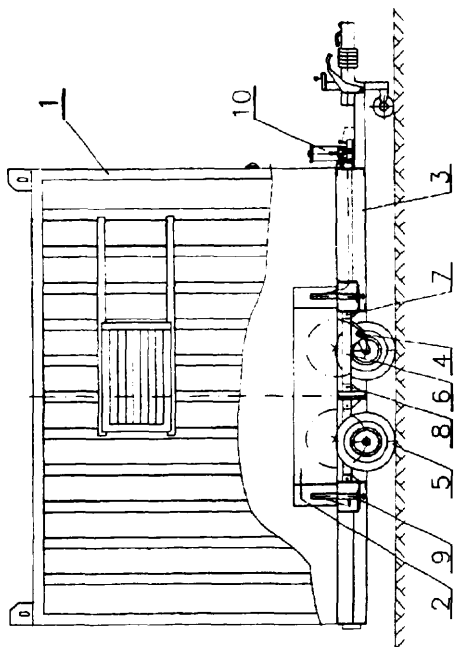
(72) Borucki Edward, Wnuk Jacek

(54) Bezpieczna przyczepa samochodowa

(57) Przyczepa charakteryzuje się tym, że w skrzyni nadwozia (1) znajdują się wnęki (2), w których w czasie stacjonarnego użytkowania posadowionej na gruncie przyczepy, schowane są zespoły kół (5). Osie podwozia (4) osadzone są w belkach (6) połączonych z ramą podwozia (3) z jednej strony obrotowo przegubem (7), a z drugiej strony rozłącznie sworzniem blokującym (8).

Przyczepa **wy**posażona jest w sterowaną ręczną pompą (10) cylindry hydrauliczne (9), służące do podnoszenia i opuszczania nadwozia oraz układ dźwigni do jednoczesnego przesuwania sworzni blokujących (8).

(2 zastrzeżenia)

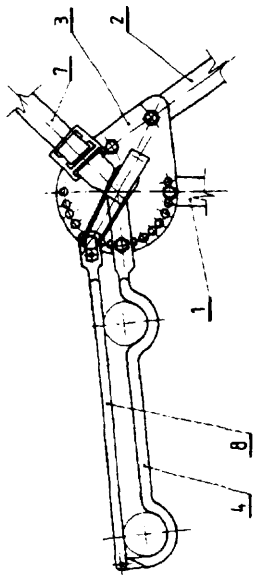


U1(21) 94860 (22)920401 5(51) B60R 9/10

(75) Kryńska Bożena, Warszawa; Samos Włodzimierz, Warszawa

(54) Bagażnik samochodowy

(57) Bagażnik samochodowy charakteryzuje się tym, że ma dwie wygięte rury, przy czym rura tylna (2) jest zamocowana w



dwu punktach do blachy (3) wzdłuż prostego boku, a rura przednia (1) jest połączona obrotowo w punkcie obrotu promienia zakreślającego łuk brzegu blachy (3) oraz połączona zmiennie w jednym z otworów na łuku, przy czym w punkcie obrotu połączona jest swym końcem obrotowo ramię nośne (4) i odpowiednio połączona zmiennie z jednym z otworów na łuku, oraz w punkcie obrotu są połączone okucia pasów mocujących (7).

(3 zastrzeżenia)

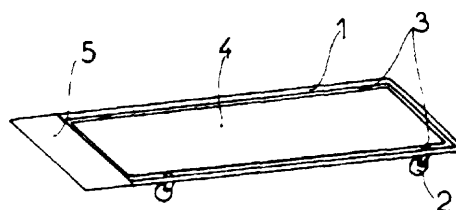
U1(21) 95414 (22)92 06 15 5(51) B60S 9/00

(75) Żuralski Zenon, Słupsk

(54) Wózek, zwłaszcza monterski

(57) Wózek ma na prostokątnej ramie (1) zamocowane uchwyty (3), do których zamocowana jest wewnętrzna, prostokątna płyta (4), zaś wzdłuż krótszego boku ramy (1) zamocowana jest dodatkowa prostokątna listwa (5).

(1 zastrzeżenie)



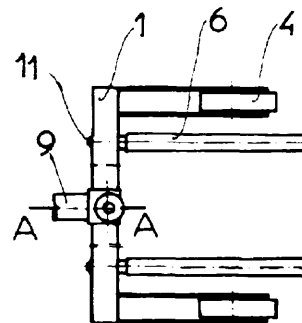
U1(21) 95460 (22)92 06 24 5(51) B62B 3/04

(75) Żuralski Zenon, Słupsk

(54) Wózek montażowy kół, zwłaszcza kół pojazdów drogowych

(57) Wózek ma belkę poprzeczną (1), do której końców zamontowane są wsporniki z kołami jezdnyymi. Pomiedzy wspornikami w belce poprzecznej są wykonane poziome, przelotowe otwory do umieszczenia w nich czopów (6). W osi symetrii belki poprzecznej (1) nakładany jest na nią uchwyt z dyszlem (9).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 94897 (22)92 04 02 5(51) B62D 33/02

B62D 25/00

B60P 3/00

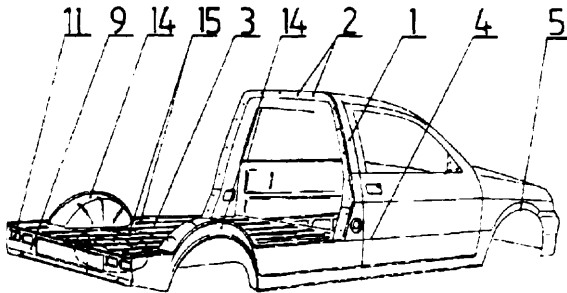
(71) BOSMAL Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów Małolitrażowych, Bielsko-Biała

(72) Pysz Kazimierz, Poździak Zdzisław, Kuhn Leopold, Doński Roman, Michniowski Zbigniew, Rebajn Jerzy, Pękała Wiesław, Bieńko Stanisław, Plewa Janusz, Matulewicz Maria, Szkoda Adam, Czarnecki Marek, Cena Ireneusz, Zieliński Andrzej, Dzida Jan, Babiński Leopold

(54) Nadwozie samochodu dostawczego

(57) Nadwozie wyposażone jest w płytę podłogi (3) z podłużnymi **przetłoczeniami** (15) stanowiącą z nadkolami tylnymi (14) i pasem tylnym (9) płytę nośną części ładunkowej nadwozia. Płytę podłogi (3) umieszczona jest powyżej podłogi kabiny kierowcy na poziomie linii **przetłoczenia** bocznego (4) łączącego nadkolę przednie (5) z nadkolą **tylnym** (14). Kabinę kierowcy z tyłu ogranicza **pałak** (1), który wyposażony jest na całej długości tylnej krawędzi w otwory (2) służące do mocowania przegrody. Pod płytą podłogi (3) w pobliżu koła prawego tylnego znajduje się uchwyt z kołem zapasowym.

(4 zastrzeżenia)



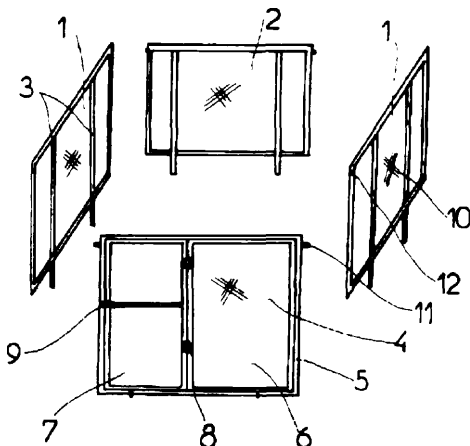
U1(21) 95529 (22)92 07 01 5(51) B62D 33/023

(75) Staniuk Józef, Słupsk

(54) Zespół nadstawek do skrzyni naczepowej

(57) Zespół nadstawek w postaci ram, ma po dwa dodatkowe słupki (3) w nadstawkach bocznych (1) i tylnej (2). Nadstawka przednia (4) jest dzielona na dwie części, z których jedna jest nieruchoma (6), zaś druga umieszczona na zawiasach (8) i zasuwie (9) jest otwierana.

(2 zastrzeżenia)

U1(21) 95530 (22) 92 07 01 5(51) B62D 49/00
B60P 3/00

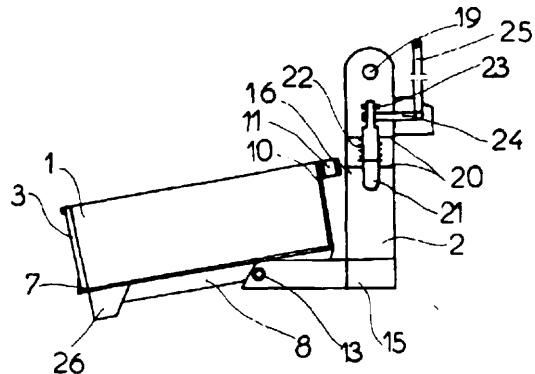
(75) Staniuk Józef, Słupsk

(54) Skrzynia naczepowa do ciągnika rolniczego

(57) Skrzynia naczepowa o kształcie otwartego sześciianu z zespołem wychyłu (2) mocowana jest do ciągnika za pomocą trójpunktowego układu zawieszenia. Zespół wychyłu (2) ma poziome belki połączone belką poprzeczną (15). Poziome belki i wzdłużne listwy (8) na dnie (7) skrzyni ładunkowej (1) mają

otwory, w których **umieszczona** jest oś wychyłu. Do belek zamocowane są belki pionowe (16), pomiędzy którymi w sprężynie (22) porusza się sworzeń (21) połączony z układem ciągnym (24) - dźwignia (25).

(3 zastrzeżenia)

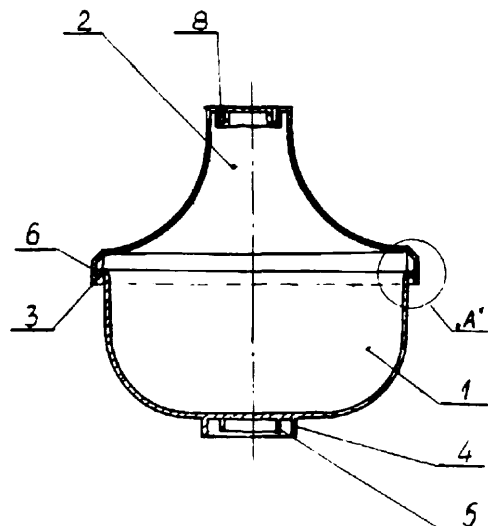


U1(21) 94886 (22) 92 04 02 5(51) B65D 1/00

(71) POLMATEX CENARO Centralny Ośrodek
Badawczo - Rozwojowy Maszyn
Włókienniczych, Łódź(72) Dąbrowski Andrzej, Lewandowski Bogumił,
Pawlak Jolanta, Szymański Grzegorz,
Sokołowicz Paweł**(54) Pojemnik z tworzywa sztucznego**

(57) Pojemnik składający się z dwóch części (1,2) charakteryzuje się tym, że część (1) przeznaczona do umieszczania środka spożywczego ma kształt zbliżony do półkuli z obrysem w postaci poziomego kołnierza (3), a pierścień (4) stanowiący podstawę pojemnika usytuowany jest na dnie półkuli współosiowo z pierścieniem (5) o mniejszej średnicy i mniejszej wysokości, natomiast część (2), stanowiąca przykrycie ma kształt odwróconego zamkniętego lejka, posiadającego w płaszczyźnie zamykającej lejek obwodowe wgłębienie (8). Obrzeże lejka stanowi pionowy kołnierz (6), ze zgrubieniami, umieszczonymi na wewnętrznym obwodzie kołnierza (6).

(3 zastrzeżenia)



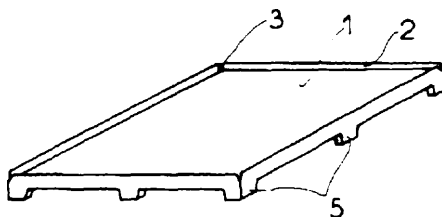
U1(21) 95415 (22) 92 06 15 5(51) B65D 19/28

(75) Żuralski Zenon, Słupsk

(54) Paleta ładunkowa

(57) Paleta składa się z płyty nośnej (1) osadzonej na dziewięciu sześciennych nóżkach (4). Boki (2) palety mają w narożnikach wycięcia (3).

(1 zastrzeżenie)



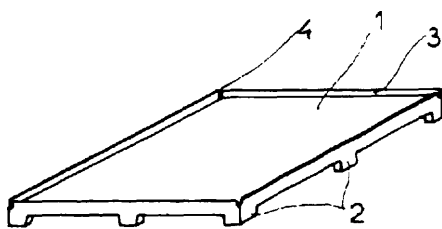
U1(21) 95416 (22) 92 06 15 5(51) B65D 19/28

(75) Żuralski Zenon, Słupsk

(54) Paleta ładunkowa higieniczna

(57) Paleta składa się z płyty nośnej (1), mającej pionowe ściany boczne (3) z wybraniami (4) w narożnikach. Płyta nośna (1) ma od spodu osiem nóżek (2).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 94885 (22) 92 04 02 5(51) B65D 45/00

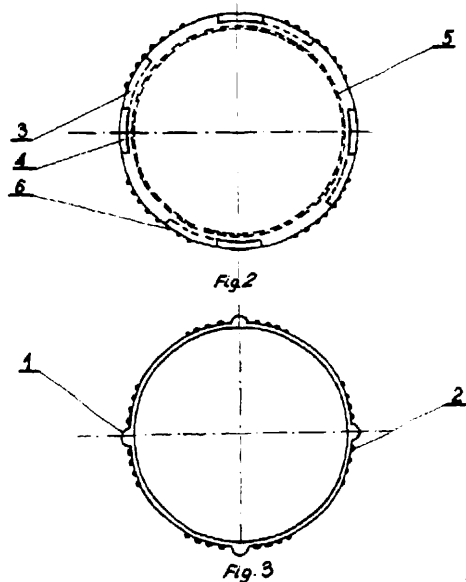
(75) Jakubiec Alina, Chełm

(54) Pojemnik na produkty maziste

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie mocowania pokrywki w pojemnikach z tworzyw sztucznych.

Pojemnik ma w górnej części zewnętrzne zaczepy (1), zaś pokrywka ma odpowiednio rozmieszczone gniazda wewnętrzne (3) oraz otwory przelotowe (4).

(1 zastrzeżenie)



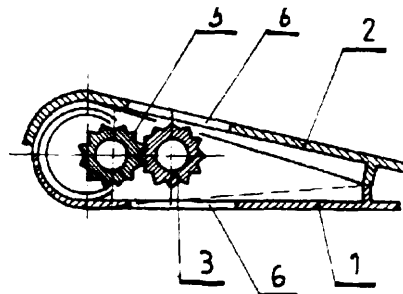
U1(21) 94859 (22) 92 04 01 5(51) B65D 83/00

(75) Ślebocki Józef, Łódź

(54) Urządzenie do wyciskania

(57) Urządzenie do wyciskania ma dwudzielną obudowę o postaci dźwigni jednoramiennej złożonej z części górnej (2) i części dolnej (1) połączonych wzajemnie obrotowo jednym końcem z ułożyskowaniem odpowiednio dla wałka dolnego (3) w części dolnej (1) i odchylanego wałka górnego (5) z pokręteł w części górnej (1) oraz otwory prostokątne (6) nad wałkami i pod wałkami, natomiast ze strony przeciwnej ułożyskowania ma zderzaki ograniczające docisk wzajemny wałków dolnego (3) i górnego (5).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 95511 (22) 92 06 29 5(51) B65F 1/02

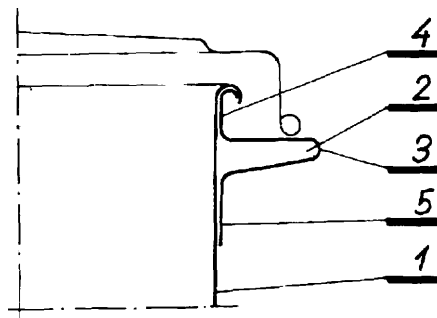
(71) INOFAMA Spółka Akcyjna, Inowrocław

(72) Grzegorzewicz Jerzy, Gabryszak Michał

(54) Pojemnik, zwłaszcza do śmieci

(57) Pojemnik ma pierścień usztywniający (2) o przekroju dwóch kątowników, których ramiona poziome są połączone łukiem (3), a ramiona pionowe (4,5) są skierowane od siebie.

(1 zastrzeżenie)



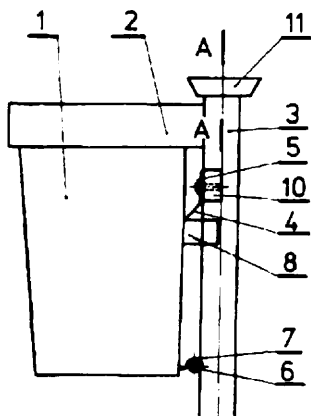
U1(21) 94906 (22) 92 04 03 5(51) B65F 1/02

(75) Runowski Jan, Wojkowice; Runowski Marian, Katowice

(54) Uliczny kosz na śmieci

(57) Kosz mający pojemnik z osłoną osadzony na słupie charakteryzuje się tym, że pojemnik (1), w dolnej części, osadzony jest na okrągłym sporniku (6), słupa (3) za pomocą hakowych zaczepów (7). W górnej części pojemnik (1) ma zaczep (4) dla skobla zamka (5) osadzonego na słupie (3) przy czym część zamka (5) dla klucza znajduje się w obudowie (10). Nad pojemnikiem (1) znajduje się osłona (2) osadzona na słupie (3) i mająca tylną i boczne pionowe ściany obejmujące pojemnik (1) nieco poniżej jego górnego obrzeża, zaś z przodu w pionowej ścianie osłony (2) znajduje się wycięcie.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 94929 (22)92 04 07 5(51) B66F 5/02

- (71) GASTROMASZ Ośrodek
Badawczo-Rozwojowy Urządzeń
Chłodniczych i Gastronomicznych, Bydgoszcz
(72) Witkowiak Marian, Durski Andrzej
(54) **Wózek podnośnikowy do zwłok**

(57) Wzór użytkowy dotyczy konstrukcji wózka podnośnikowego przeznaczonego specjalnie do przewożenia noszy ze zwłokami ludzkimi i do podnoszenia ich na wysokość odpowiednią do poziomu stanowisk na stelażu komory cNodniczej.

Wózek ma konstrukcję nośną zawierającą poziomą ramę (1) z zespołem kół jezdnych (2) i pionowy słup nośny (3) z prowadnicami, oraz mechanizm podnoszenia (5). W prowadnicach pionowego słupa (3) jest umieszczony poziomy wysięgnik (4), który ma dwie prowadnice boczne (6) połączone prętami wyposażonymi w rolki dla przewożonych noszy (9).

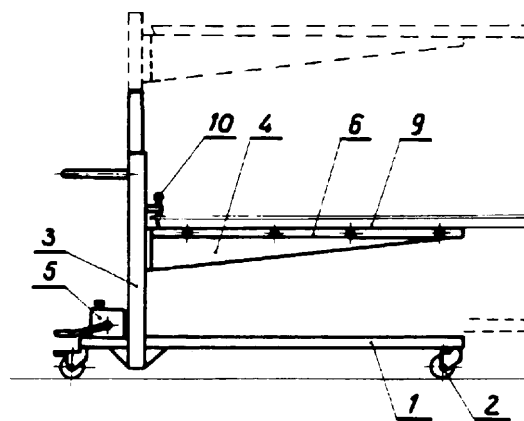
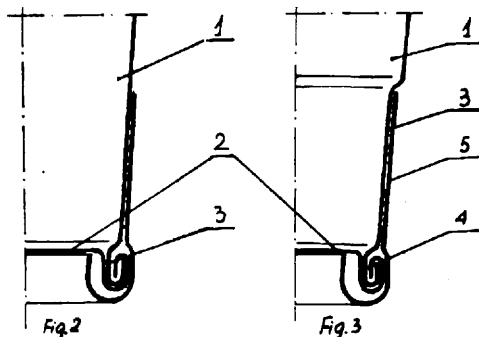
(1 zastrzeżenie)

U1(21) 95512 (22) 92 07 01 5(51) B65F 1/02

- (71) INO FAMA Spółka Akcyjna, Inowrocław
(72) Grzegorzewicz Jerzy, Gabryszak Michał
(54) **Pojemnik, zwłaszcza do śmieci**

(57) Pojemnik ma płaszcz (1) z przewężeniem (3) od strony dna (2), przy czym na przewężeniu tym jest ułożone złącze blacharskie łączące dno (2) z płaszczem (1).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

U1(21) 94911 (22) 92 04 08 5(51) C02F 1/40

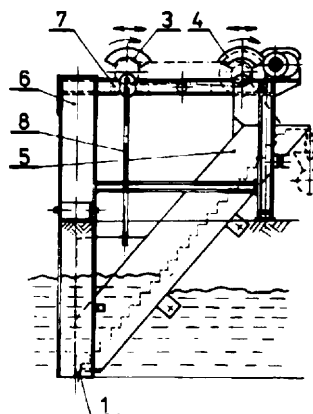
- (75) Kostecki Andrzej, Puck; Nowakowski Jerzy,
Zelistrzewo

(54) **Oddzielacz schodkowy zanieczyszczeń stałych**

(57) Oddzielacz składa się z zespołu stałych przekładek schodkowych (1), pomiędzy którymi naprzemiennie porusza się zespół ruchomych przekładek schodkowych, którego ruch roboczy wymuszony jest mimośrodowymi mechanizmami (3 i 4) nadającymi mu ruch kołowy w obrębie sąsiedniego górnego schodka.

Zespół ruchomych przekładek schodkowych osadzony jestw bocznych płytach (5) zawieszonych na czopach mimośro-
dowych mechanizmów (3 i 4).

(5 zastrzeżeń)



U1(21) 94855 (22)92 03 31 5(51) C12M 1/00
G01N 33/50

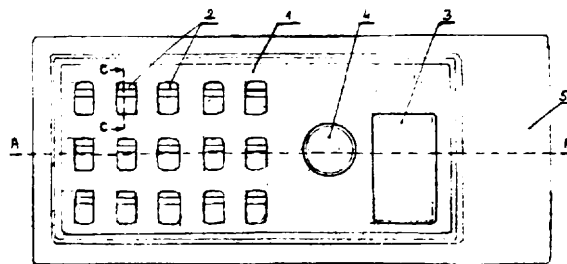
(71) HTL Przedsiębiorstwo Zagraniczne,
Warszawa

(72) Biernacki Krzysztof

(54) Płytki do testów biologicznych

(57) Płytki (1) zawiera rozmieszczone w kilku szeregach studzienki (2) na odczynniki biochemiczne, dużą studzienkę (3) na wodę oraz dodatkową studzienkę (4) na odczynnik w tabletkach. Ponadto przezroczysta pokrywka osłaniająca od góry wszystkie studzienki ma naniesione napisy informacyjne, zaś każda studzienka (2) na odczynniki biochemiczne ma jedną ściankę schodkową,

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ E

**BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE
ZESPOLONE**

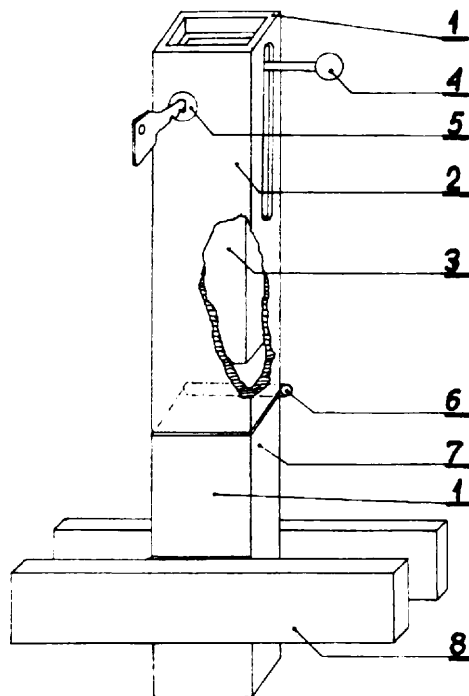
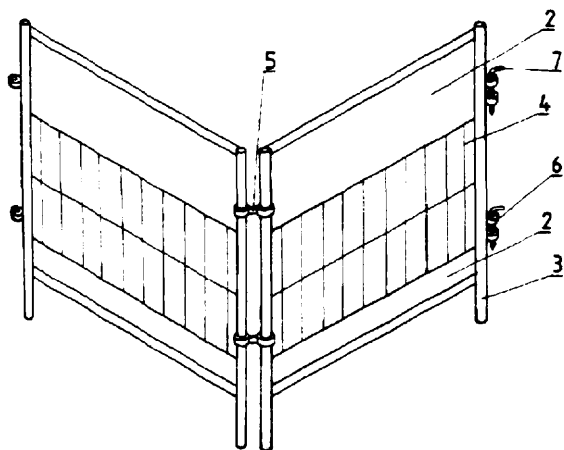
U1(21) 94846 (22) 92 03 30 5(51) E01F 13/00

(75) Piasecki Stanisław, Czosnów

**(54) Przenośne urządzenie
ostrzegawczo-zabezpieczające przy pracach
drogowych**

(57) Urządzenie zbudowane z segmentów posiadających ramę z nogami, wyposażonych w szkielet wewnętrzny oraz w tablice z polami odblaskowymi, charakteryzuje się tym, że stanowi cztery segmenty, z których dwa połączone są ze sobą na stałe za pomocą zawiasów (5), a pozostałe pary segmentów połączone są ze sobą **rozłącznie** za pomocą tulejek (6) i sworzni (7).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 94907 (22) 92 04 06 5(51) E02B 15/04

(75) Zawadzki Michał, Gdańsk; Skwara Jerzy,
Gdańsk

(54) Wstęga sorbentowa

(57) Wstęga sorbentowa mająca zastosowanie przy likwidacji rozlewów olejowych, zwłaszcza na wodach płynących, charakteryzuje się tym, że na elemencie nośnym (1) zamocowany jest sorbent olejowy (2), a na nim zewnętrznie obustronnie nośna tkanina (3).

Całość ma kształt wydłużonego prostokąta, w którego górnej części wzdłuż jego dłuższego boku usytuowany jest element nośny (1).

(1 zastrzeżenie)

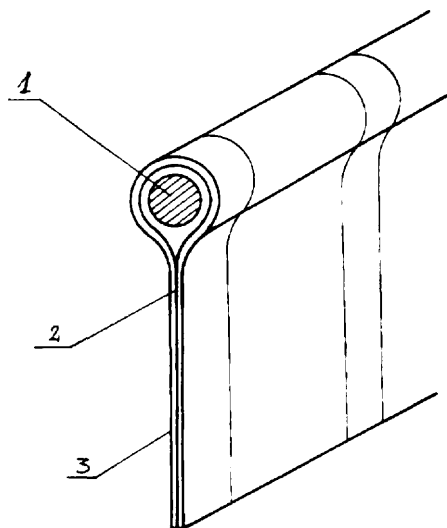
U1(2n) 94931 (22)92 04 09 5(51) E01F 15/00

(75) Pietrzak Adam, Warszawa

(54) Składany słupek parkingowy

(57) Słupek posiada rurowy korpus (1) z usytuowanym w nim przesuwalnym trzpieniem (3) łączącym górną część (2) z dolną częścią (7), które obrotowo połączone są zawiasem (6).

(1 zastrzeżenie)



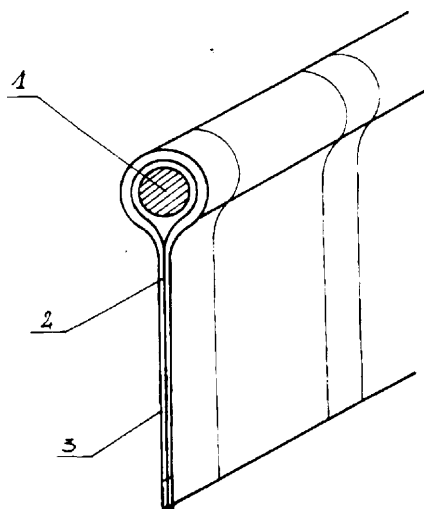
U1(21) 94908 (22) 92 04 06 5(51) E02B 15/04

(75) Zawadzki Michał, Gdańsk; Skwara Jerzy, Gdańsk

(54) Wstęga sorbentowa

(57) Wstęga sorbentowa, mająca zastosowanie przy likwidacji rozlewów olejowych, zwłaszcza na wodach pływających, charakteryzuje się tym, że na elemencie nośnym (1) umocowana jest tkanina nośna (2), a na niej sorbent (3). Całość ma kształt wzdłużnego prostokąta.

(1 zastrzeżenie)



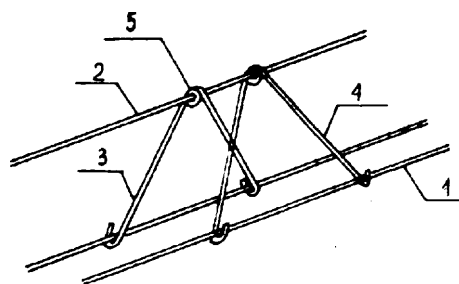
U1(21) 94688 (22) 92 03 12 5(51) E04B 5/38

(75) Kusiński Antoni, Włoszczowa

(54) Zbrojenie belki stropowej prefabrykowanej

(57) Zbrojenie belki stropowej prefabrykowanej dla stropów lub stropodachów żelbetowo-pustakowych, charakteryzuje się tym, że ma dwa pręty podłużne dolne (1) połączone z prętem podłużnym górnym (2) za pośrednictwem łączników lewych (3) i łączników prawych (4) w formie odwróconej litery V. Łączniki (3) i (4) mają u góry oczka (5), a u dołu mają końce wyinięte do góry.

(1 zastrzeżenie)

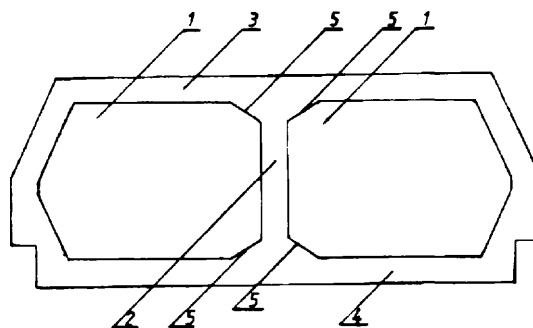
U1(21) 94887 (22) 92 04 03 5(51) E04C 1/00
E04B 5/08

(75) Jarmontowicz Roman, Warszawa

(54) Pustak stropowy

(57) Pustak stropowy służący do wypełniania przestrzeni między prefabrykowanymi belkami stropowymi ma pionowe ścianki (2), które w miejscu łączenia się ze ściankami (3) i (4) mają skosy (5) usztywniające ścianki (2) w czasie rozformowania pustaka.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 94844 (22) 92 03 30 5(51) E04D 3/36

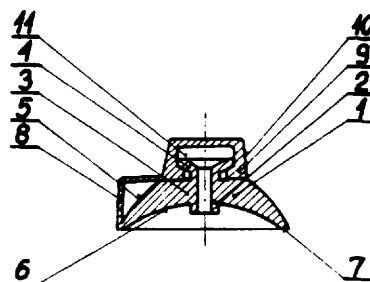
(75) Zagórski Stanisław, Opacz

(54) Podkładka amortyzująco-uszczelniająca z nakładką

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest podkładka amortyzująco-uszczelniająca z nakładką, stosowana do dociskania pokryć dachowych a także zabezpieczenia przed korozją elementów łączących.

Podkładka ma stożkowy korpus (1) z tuleją (2) mającą zewnętrzny wypukły kołnierz (4), na którym usytuowana jest nakładka (9). Zewnętrzne ścianki (5) i wewnętrzne ścianki (6) korpusu (1) zbieżne są ku dolnej krawędzi (7) podstawy. Korpus (1) podkładki połączony jest z nakładką (9) łącznikiem paskowym (8).

(1 zastrzeżenie)



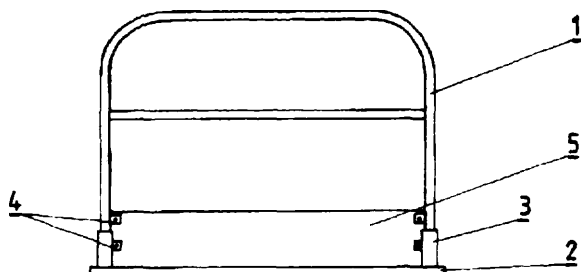
U1(21) 94912 (22) 92 04 08 5(51) E04G 1/15
E02D 17/10

(75) Piasecki Stanisław, Czosnów

(54) Kładka przestawna

(57) Kładka przestawna składająca się z barierek oraz podłogi, charakteryzuje się tym, że do ramy zamocowane są tuleje (3), w których umieszczone są nogi barier (1). Do tu lei (3) oraz nóg barier (1) zamocowane są na stałe płytki (4) do montowania desek bocznych (5).

(1 zastrzeżenie)



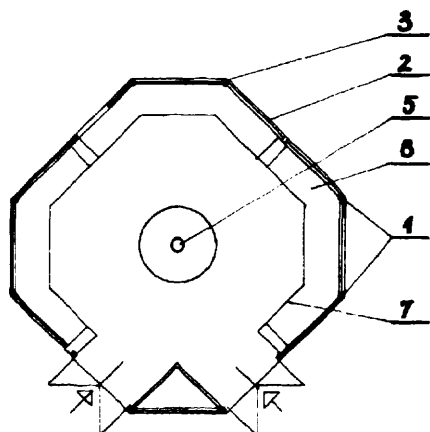
U1(21) 95341 (22) 92 06 05 5(51) E04H 1/00
E04H 1/12

(75) Piechuta Zbigniew, Lublin

(54) Segmentowy pawilon handlowo-usługowy

(57) Segmentowy pawilon ma kształt ośmiokąta nieforemnego, którego ściany osłonowe (2) zwieńczone są przestrzenną kratownicą dachową. W ramach obrzeżnych (1) ścian osłonowych (2) oraz w kratownicy dachowej osadzone są kasetony z przezroczystym wypełnieniem.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 95122 (22) 92 05 07 5(51) E04H 1/12

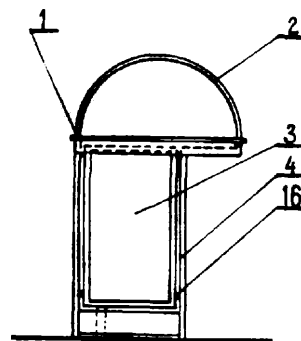
(71) ZAPLECZE Przedsiębiorstwo Produkcji Pomocniczej Budownictwa Warszawa, Warszawa

(72) Zych Janusz, Piotrowicz Henryk, Chołuj Stanisław

(54) Wiata przystankowa

(57) Wiata ma dach (2) o kształcie kolistym. Dach (2), ściana tylna i gabloty (3) podświetlane, wykonane są z tworzywa przezroczystego.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 94928 (22) 92 04 07 5(51) E04H 6/02

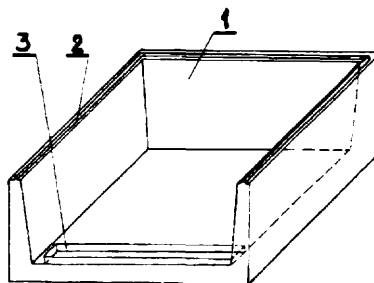
(71) Politechnika Lubelska, Lublin

(72) Nurek Wiesław, Machnik Stanisław, Sierakowski Edward, Piasek Czesław, Komorek Zbigniew

(54) Garaż

(57) Garaż składa się z dwu betonowych elementów (1) prefabrykowanych w kształcie prostopadłościanów, w których usunięto ścianę poziomą i pionową przy wspólnej krawędzi, przy czym krawędzie (2) poziome posiadają osiowo wykonane profile. Wzdłuż gładkiej poziomej krawędzi wykonany jest w ścianie prostokątny otwór (3) przeletowy.

(1 zastrzeżenie)



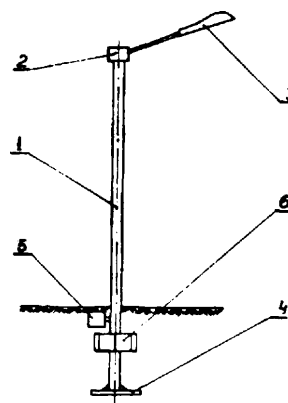
U1(21) 94935 (22) 92 04 08 5(51) E04H 12/00

(75) Górniak Piotr, Częstochowa; Górniak Tadeusz, Częstochowa

(54) Słup oświetleniowy

(57) Słup wykonany jest z odcinka rury (1) zaopatrzonej od góry w głowicę (2) z wysięgnikiem (3), a na dole w stopę (4) osadczą oraz studzienkę (5) złączy. Pomiędzy stopą (4), a studzienką (5) złącza znajduje się koronka (6) stabilizacyjna.

(2 zastrzeżenia)



U3(21) 94862 (22)92 03 31 5(51) E04H 15/18
E04H 15/34

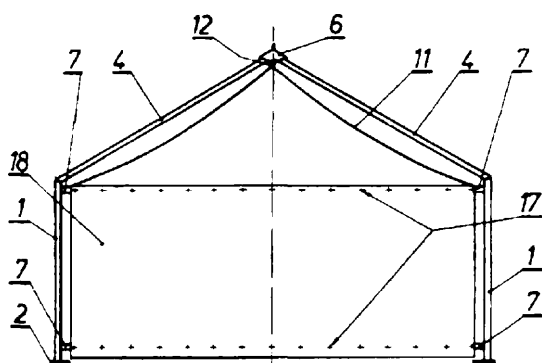
(61) 93791

(75) **Zywert** Marian, Poznań; Przybył Dariusz,
Poznań

(54) Namiot

(57) Namiot charakteryzuje się tym, że sąsiednie, narożne słupy (1) są związane ze sobą dwiema poziomymi belkami, umieszczonymi jedna nad drugą, przy czym obrzeże dachowej powłoki (11) jest przewieszone przez górną belkę, zaś do obu belek przylega pionowa, ścienna powłoka (18), związana z nimi za pomocą bocznych zaczepów (17).

(1 zastrzeżenie)



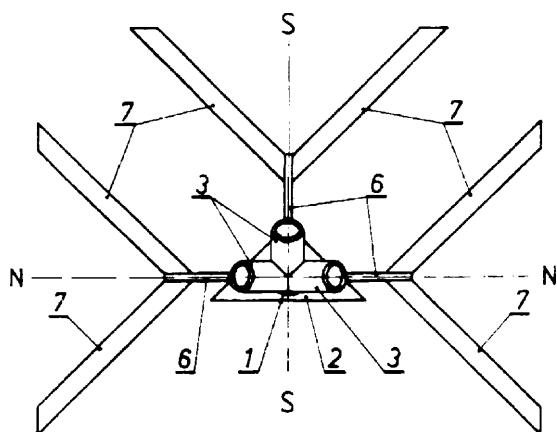
U1(21) 94864 (22) 92 03 31 5(51) E04H 15/60

(75) **Zywert** Marian, Poznań; Przybył Dariusz,
Poznań

(54) Narożny słup szkieletu namiotowego

(57) Słup charakteryzuje się tym, że ma trzy umieszczone obok siebie króćce (3) z przynależnymi wspornikami (6), wyposażonymi w kątowne łączniki (7), przy czym osie tych króćców (3) i wsporników (6) znajdują się w dwóch pionowych płaszczyznach (N, S), przecinających się pod kątem 90°.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 94863 (22) 92 03 31 5(51) E04H 15/60

(75) **Zywert** Marian, Poznań; Przybył Dariusz,
Poznań

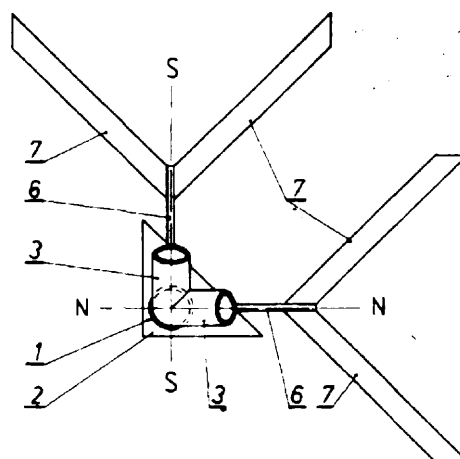
(54) Narożny słup szkieletu namiotowego

(57) Słup charakteryzuje się tym, że ma dwa umieszczone obok siebie króćce (3) z przynależnymi wspornikami (6), wyposażonymi w kątowne łączniki (7), przy czym osie obu króćców (3) oraz wsporników (6) znajdują się w jednej płaszczyźnie pionowej.

(1 zastrzeżenie)

sąsiednimi w kątowne łączniki (7), przy czym osie obu króćców (3) oraz wsporników (6) znajdują się w dwóch pionowych płaszczyznach (N, S), przecinających się pod kątem 90°.

(1 zastrzeżenie)



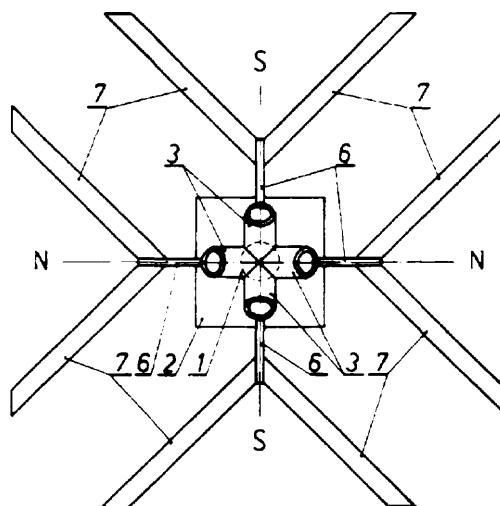
U1(21) 94865 (22) 92 03 31 5(51) E04H 15/60

(75) **Zywert** Marian, Poznań; Przybył Dariusz,
Poznań

(54) Narożny słup szkieletu namiotowego

(57) Słup charakteryzuje się tym, że ma cztery umieszczone obok siebie króćce (3) z przynależnymi wspornikami (6), wyposażonymi w kątowne łączniki (7), przy czym osie tych króćców (3) i wsporników (6) znajdują się w dwóch pionowych płaszczyznach (N, S), przecinających się pod kątem 90°.

(1 zastrzeżenie)

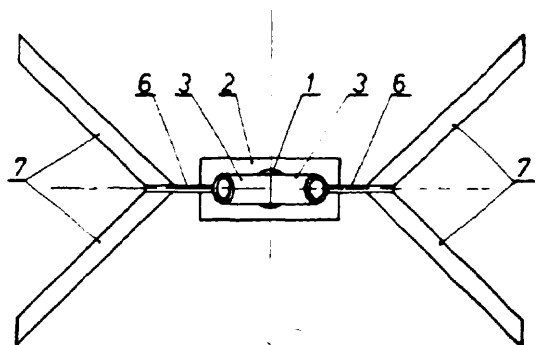


U1(21) 94866 (22) 92 03 31 5(51) E04H 15/60

(75) **Zywert** Marian, Poznań; Przybył Dariusz,
Poznań

(54) Narożny słup szkieletu namiotowego

(57) Słup charakteryzuje się tym, że ma dwa przeciwległe umieszczone króćce (3) z przynależnymi wspornikami (6), wyposażonymi w kątowne łączniki (7), przy czym osie obu króćców (3) oraz wsporników (6) znajdują się w jednej płaszczyźnie pionowej.



U1(21) 94614 (22)92 03 02 5(51) E05C 3/28

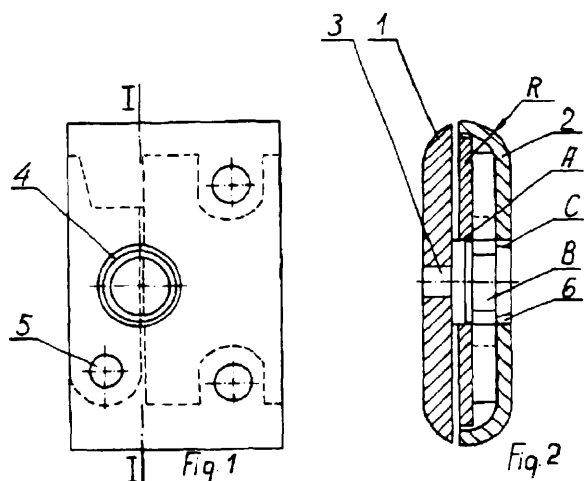
(75) Charkiewicz Mikołaj, Lewickie

(54) Zamek do łączenia okien zespolonych

(57) Zamek charakteryzuje się tym, że umocowany w płycie jednolitej (1) trzpień (3) ma cylindryczną powierzchnię ustalającą (A) i kanałek zaczepowy (B).

W kanałku (B) umieszczona jest zapadka (4), osadzona wahliwie drugim końcem na osi (5) w płycie warstwowej (2).

(2 zastrzeżenia)



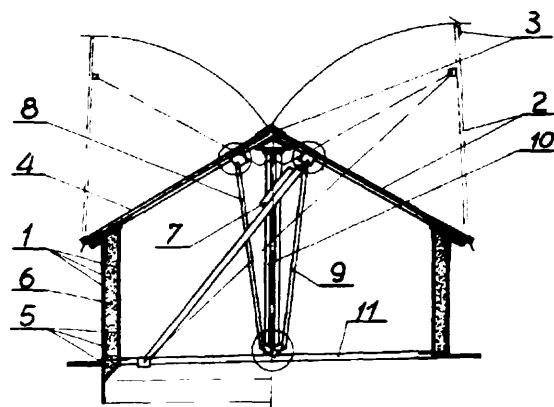
U1(21) 95435 (22) 92 06 17 5(51) E05F 15/20

(75) Małkowski Zenon, Luboń

(54) Kłapa dymowa

(57) Kłapa dymowa składająca się z podstawy, pokrywy wcześniejszego rozwierania z uszczelką kątową, pokrywy późniejszego rozwierania oraz mechanizmu otwierającego złożonego z elektrycznego silnika zębatkowego, dwóch ramion, prowadnicy i wspornika, charakteryzuje się tym, że podstawę (1) stanowi okładzina (5) z laminatu tworząca przestrzeń zamkniętą i sztywna pianka poliuretanowa (6) umieszczona w przestrzeni zamkniętej i sklejona z okładziną (5) a ponadto tym, że elektryczny silnik zębatkowy jest usytuowany ukośnie w stosunku do płaszczyzny poziomej, a ramię (8) jest zaopatrzone w fasolkowy otwór i sprężynę umożliwiającą opóźnienie rozwierania pokrywy późniejszego rozwierania (4) w stosunku do pokrywy wcześniejszego rozwierania (2).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 94950 (22) 92 04 10 5(51) E06B 1/06

(71) INTER PRODRYN Sp. z o.o.

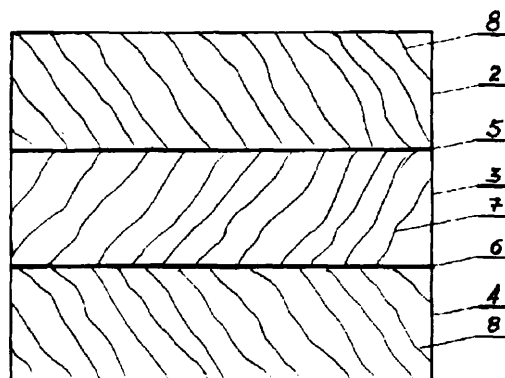
Przedsiębiorstwo Przemysłowo-Handlowe,
Katowice

(72) Kóska Edward

654) Ramiak ościeżnicy okiennej lub drzwiowej

(57) Ramiak ościeżnicy wykonany jest z listew (2, 3, 4) z drewna sosnowego lub świerkowego o jednakowych wymiarach i zespolonych z sobą na stałe warstwami kleju (5, 6), przy czym układy słoje (7, 8) przebiegają w przybliżeniu poprzecznie do ramiaka. Listwa środkowa (3) wykonana z gorszego gatunku drewna z wadami takimi jak: sęki, czy sinizna, **jest** tak ułożona, że jej słoje (7) ze słojami (8) listew (2, 4) tworzą tak zwaną ścieżkę burzliwą - nieregularną. Zewnętrzne powierzchnie ramiaka są gładkie bez pęknięć i sęków oraz pozbawione są innych wad materiałowych i obróbczych.

(3 zastrzeżenia)

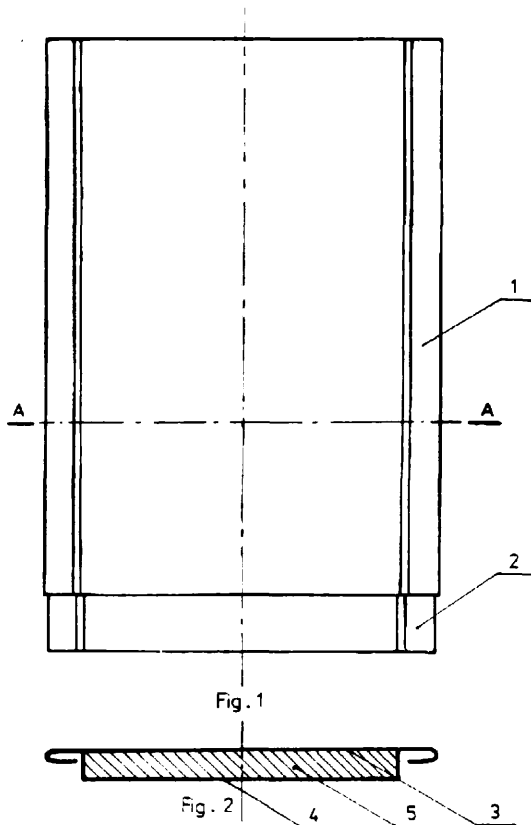


U1(21) 94947 (22)92 04 09 5(51) E06B 3/76

(75) Bohdziun Krzysztof, Łódź; Bałwicki
Grzegorz, Łódź**(54) Drzwi metalowe**

(57) Drzwi metalowe są złożone z części głównej (1) i regulacyjnej (2). Każdą z części (1 i 2) stanowi prostokątna, metalowa płyta (3), z zagiętymi ku środkowi bocznymi obrzeżami, złączona, **zgrzewami** i spawami, z bocznymi obrzeżami drugiej prostokątnej, metalowej płyty (4) ukształtowanej w formie koryta, przy czym w przestrzeni między płytami (3 i 4) jest umieszczony materiał izolacyjny (5). Część regulacyjna (2), o zewnętrznych wymiarach mniejszych od wymiarów części głównej (1) o podwojoną grubość płyt (3 i 4), jest wsunięta od dołu w część główną (1) i trwale z nią złączona.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 94933 (22) 92 04 08 5(51) E21C 27/24
E21D 9/10

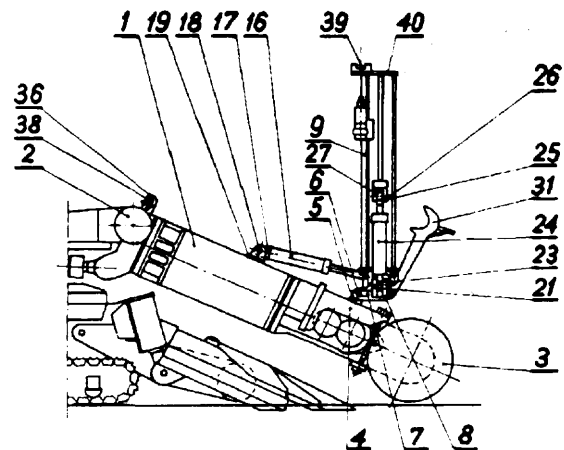
- (71) "REMAG" Zakłady Naprawcze PW,
Katowice
(72) Żak Edward, Staniczek Franciszek,
Korczyński Maciej, Marszałek Tadeusz,
Caban Włodzimierz

(54) Wysięgnik kombajnu chodnikowego

(57) Wzór użytkowy dotyczy konstrukcji wysięgnika kombajnu chodnikowego przystosowanego do wykonywania wyrobisk chodnikowych w obudowie kotwiowej.

Wysięgnik (1) ma zamocowany na sztywno stół (4), którego ucha (5) połączone są przegubowo sworzniami (6) z obejmami (7) jarzma (8) ławety (9) wiertnicy. Jarzmo (8) ma postać belki o kształcie w przekroju poprzecznym zbliżonym do ceownika. Belka jarzma (8) ma współosiowe otwory na sworzeń mocujący ucho ławety (9) wiertnicy oraz zlokalizowane wewnątrz profilu obejmę (21) do mocowania siłowników hydraulicznych (16 i 24) podnoszenia i wychyłów. Ponadto wysięgnik (1) ma wspornik (36) zaopatrzony we współosiowe otwory na przetyczkę (38) współpracującą z kształtowym wycięciem (39) obejmę czołową (40) ławety (9) wiertnicy w jej położeniu spoczynkowym.

cznych (16 i 24) podnoszenia i wychyłów. Ponadto wysięgnik (1) ma wspornik (36) zaopatrzony we współosiowe otwory na przetyczkę (38) współpracującą z kształtowym wycięciem (39) obejmę czołową (40) ławety (9) wiertnicy w jej położeniu spoczynkowym.



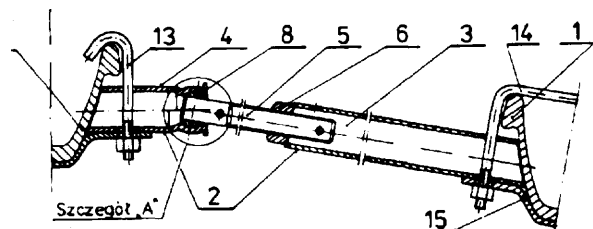
U1(21) 94949 (22) 92 04 10 5(51) E21D 11/28

- (71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice
(72) Łaboński Stanisław, Chmielewski Witold,
Stałęga Stanisław, Szwajca Stanisław

(54) Rozpora przegubowo-regulowana do stabilizacji odrzwi obudowy górniczej

(57) Rozpora ma postać dwudzielnego łącznika (2), którego obie części (3, 4) są połączone za pomocą jednostronnie gwintowanej śruby regulacyjnej (5) umieszczonej przesuwnie w łącznikowym pierścieniu (6) na końcówce jednej części (3) tego łącznika (2). Śruba regulacyjna (5) jest drugostronnie umieszczona na stałe w przegubowej kuli, która tworzy kulisty przegub (8) z końcówką drugiej części (4) dwudzielnego łącznika (2).

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

**MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA**

U1(21) 95644 (22) 92 07 20 5(51) F02M 21/06

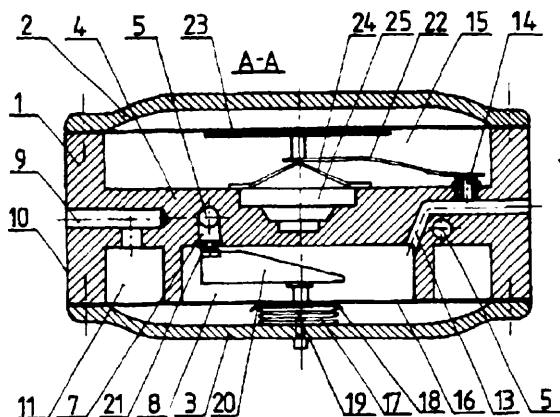
- (75) Domański Zbigniew, Poznań
(54) **Parownik z reduktorem ciśnienia gazu**

(57) Parownik charakteryzuje się tym, że wewnątrz korpusu (1) usytuowana jest ścianka działowa (4), w której umieszczony

jest labirynt (5) w postaci spiralnego kanału. Korpus (1) ma wlot labiryntu i wylot (7) labiryntu do komory wewnętrznej (8). W ścianie działowej (4) usytuowane są także: kanał wlotowy (9) cieczy i wychodzący oraz wylotowy (13) gazu łączący komorę (8) poprzez zawór (14) z komorą (15). Korpus (1) ma z jednej strony komorę (11) cieczy chłodzącej z komorą (8) stanowiącą pierwszy stopień redukcji ciśnienia gazu i z drugiej strony ko-

more (15) spełniającą rolę drugiego stopnia redukcji ciśnienia gazu.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 94879 (22) 92 04 01 5(51) F02M 29/04

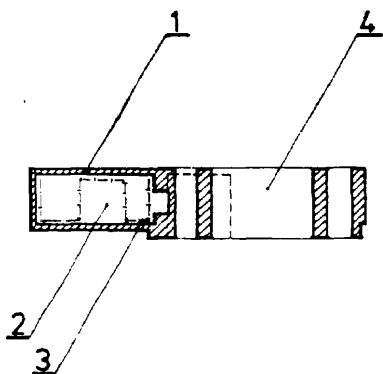
(75) Widloch Wiesław, Nowy Sącz

(54) Podkładka kompensacyjna pod gaźnik silnika spalinowego

(57) Podkładka kompensacyjna rozwiązuje zagadnienie poprawienia składu mieszanki **benzynowo-powietrznej** z jednoczesną poprawą pracy silnika.

Podkładka kompensacyjna posiada komorę kompensacyjną (2) radiator siatkowy (3) zwiększający odparowanie ciekłych części paliwa.

(2 zastrzeżenia)

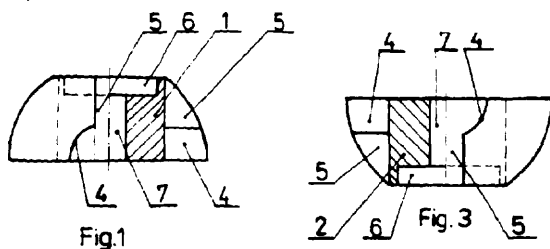


U1(21) 94882 (22) 92 04 01 5(51) F16B 9/02

(75) Mikuszewski Mirosław, Bielsko-Biała

(54) Złączka

(57) Złączkę stanowi półkula górna (1) i półkula dolna (2) połączone ze sobą elementem śrubowym.



Półkula górna (1) i półkula dolna (2) mają w przekątnych swych osiach poziomych półkoliste moletowane wybrania (4), połączone z wybraniem **osadczymi** (5) przegródek, a półkula górna (1) i półkula dolna (2) ma na zewnętrznej powierzchni w osi pionowej walcowe wybranie (6) z przetłotowym otworem (7).

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 94849 (22) 92 03 30 5(51) F16D 1/04

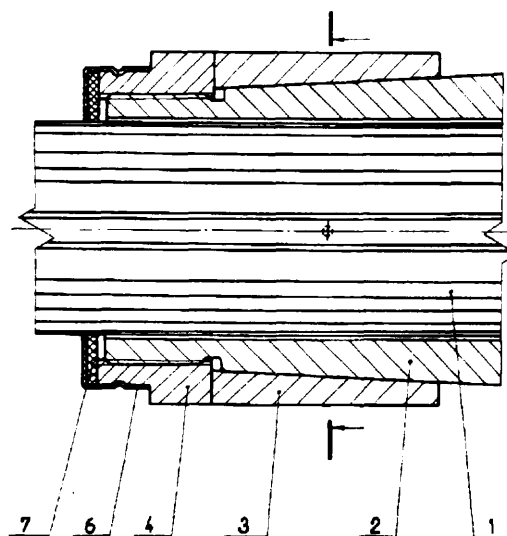
(75) Stangricki Ryszard, Toruń

(54) Połączenie wielowypustowe

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji teleskopowego połączenia wielowypustowego mającego możliwość likwidacji luzów.

Połączenie wielowypustowe ma tuleję (2) z wielowypustem wewnętrznym przeciętą wzdłuż osi. Powierzchnia zewnętrzna tulei ma na pewnej długości kształt powierzchni walcowej z gwintem zewnętrznym. Do tej części tulei przylega mniejszą podstawą część o kształcie stożka ściętego. Na powierzchni stożkowej tulei osadzona jest przesuwnie tuleja (3) zewnętrzna podtrzymywana nakrętką (4) osadzoną na części walcowej.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 95125 (22) 92 05 06 5(51) F16D 11/02

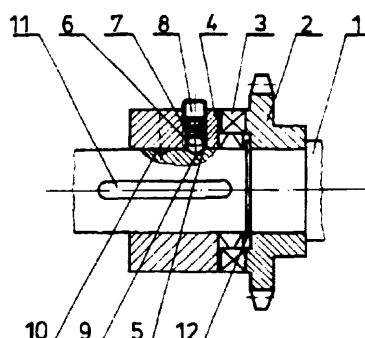
(71) SPOMASZ Bydgoska Fabryka Maszyn i

Urządzeń Przemysłu Spożywczego, Bydgoszcz

(72) Włodarski Czesław, Wiśniewski Henryk, Kotecki Edward

(54) Połączenie sprzęgłowe

(57) Połączenie sprzęgłowe zawiera **nieprzesuwne** i obrotowo zamocowane na wale (1) koło zębate zaopatrzone w wypusty (3) wchodzące w wybrania **tulei** przesuwnej (4) zaopatrzonej w



przelotowy otwór (5), w którym umieszczona jest kulka (6) ze sprężynką (7) zabezpieczona wkrętem (8), przy czym tuleja (4) osadzona jest na wale (1) za pomocą wpustu (11).

(3 zastrzeżenia)

U1(21) 95783 (22) 92 08 05 5(51) F16H 57/02

(71) REDOR Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Motoreduktorów i Reduktorów,
Bielsko-Biała

(72) Kozłowski Jerzy, Danel Tadeusz, Muras
Michał, Górecki Piotr, Imielski Jerzy,
Kobiela Józef, Szelań Stanisław J.

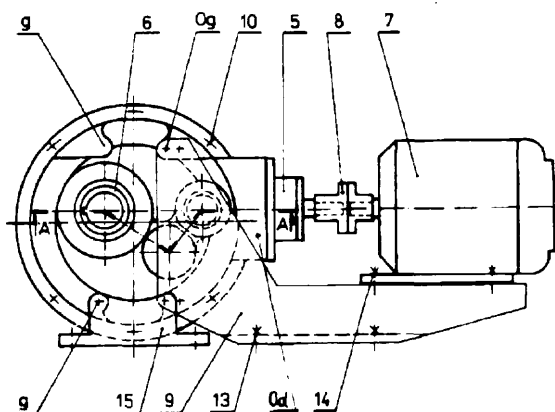
(54) Typoszeręg reduktorów zębatych
stożkowo-walcowych do zawieszania na wale

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest typoszeręg reduktorów zębatych stożkowo-walcowych do zawieszania na wale, mający zwartą budowę o małej masie, szczelność oraz możliwość łączenia z różnymi modułami redukcji zębatej stożkowej.

W każdej typowielkości przedmiotowego typoszeręgu reduktorów korpus dzielony w płaszczyźnie pionowej składa się z dwóch okrągłych połówek, mających w płaszczyźnie podziału zamki z uszczelnieniem oraz płaskie boczne **odsadzenie** (Od) jako gniazdo łączące zakres różnych modułów (5) reduktorowych z zębniakiem stożkowym i mających po cztery otwory gwintowane (Og) w pobliżu modułu (5) dla zamocowania platformy (9) pod silnik napędowy (7) ze sprzęgłem (8) i zabezpieczenia korpusu przed obrotem.

Przy tym, połówki korpusu mają gniazda (g) pod dodatkowe otwory gwintowane (Og) dla zamocowania napędu w szczególnych układach mocowania.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 94851 (22) 92 03 31 5(51) F16K 5/06

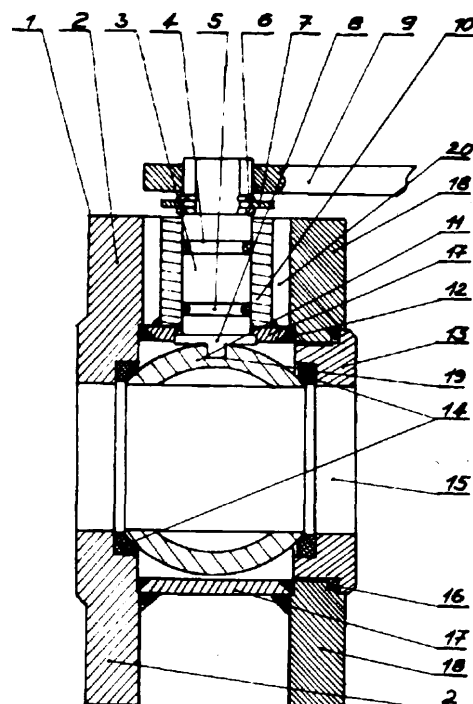
(75) Idkowiak Edmund, Mosina; Jeżewicz
Franciszek, Mosina-Krosno

(54) **Zawór sferyczny**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zawór sferyczny przeznaczony do instalowania go w przewodach przepływowych o dużych średnicach i umieszczonych pod powierzchnią ziemi.

Zawór charakteryzuje się tym, że trzpień (3) **pokręta** (9) obraca się w otworze tulei (10) w kształcie walca, przy czym jest onatrwale połączona z rurową osłoną (17) kulowego zawieradła (11), natomiast pomiędzy tuleją (10) a płytami (2, 18) jest szczelina (20).

(1 zastrzeżenie)



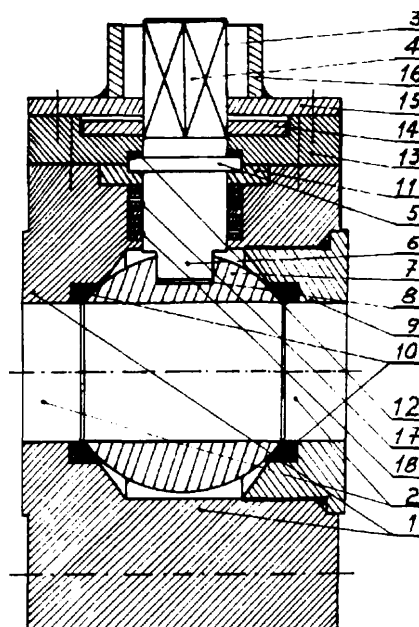
U1(21) 94850 (22) 92 03 31 5(51) F16K 5/06

(75) Narożny Waldemar, Poznań; Mruk Andrzej,
Poznań; Idkowiak Edmund, Mosina

(54) **Zawór sferyczny ciśnieniowy**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zawór sferyczny ciśnieniowy regulowany **pokrętem** i przeznaczony do przewodów przesyłowych o dużym ciśnieniu dochodzącym do 200 atmosfer. Zawór ma monolityczny **jednoelementowy** korpus (1) z przykręconą do niego płytą (13) blokującą trzpień (3) przesuwający klinem (6) kuliste zwierciadło (7). Korpus (1) jest zamknięty wkrętką (9), która pierścieniami (10) uszczelnia zwierciadło (7) w **korpusie** (1). Trzpień (3) ma specjalne wielostopniowe **uszczelnienia** w postaci pierścieni z tworzywa (17) i stalowych (18) i jest blokowany kryzą (5) i ogranicznikiem (14).

(3 zastrzeżenia)



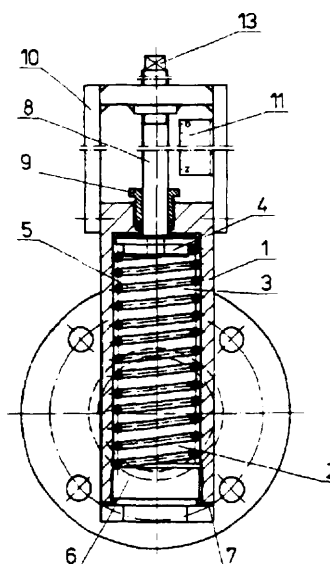
U1(21) 94944 (22)92 04 09 5(51) F24D 19/10

(71) **PROMEL Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłowych, Gliwice**(72) **Beńkowski Piotr, Król Cezary, Wojnar Józef, Gładysz Bronisław**(54) **Przesłona regulacyjna przepływu**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest przesłona regulacyjna przepływu stosowana w przewodach pracujących pod ciśnieniem.

Przesłona według wzoru użytkowego stanowiąca obudowę (1) z centrycznie usytuowanym otworem przepływowym (2) oraz prostopadłym do osi przepływu promieniowym otworem (3) wewnątrz którego jest umieszczona tarcza dociskowa (4) przesuwana trzpieniem (8) charakteryzuje się tym, że ma sprężynę cylindryczną naciskową (5) umieszczoną w otworze (3) między tarczą dociskową (4) a korkiem (6). Sprężyna (5) opiera się o korek (6) wkręcony z uszczelką (7) do obudowy (1).

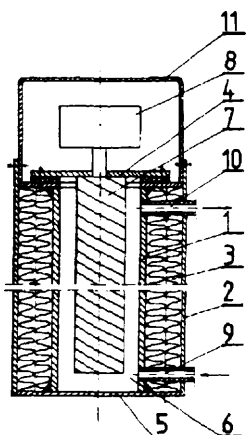
(1 zastrzeżenie)



U1(21) 94852 (22) 92 03 30 5(51) F24H 1/20

(75) **Druch Marian, Chełmno; Kaszub Maciej, Chełmno**(54) **Kocioł elektryczny, zwłaszcza dla układów centralnego ogrzewania**

(57) Kocioł stanowiący zestawienie dwóch współśrodkowych elementów rurowych w postaci płaszczu wewnętrznego i płaszczu zewnętrznego, pomiędzy którymi znajduje się warstwa izolacyjna,



zaś płaszcz wewnętrzny wraz z dnami stanowi komorę grzewczą wody wyposażoną w element grzejny, charakteryzuje się tym, że stosunek długości płaszczu wewnętrznego (1) do długości elementu grzejnego (7) zawiera się w granicach od 1 : 0,7 do 1 : 0,9 zaś stosunek ich średnic odpowiednio od 1,5 : 1 do 2,5 : 1. Obudowa zespołu (8) urządzeń sterowania i kontroli kotła ma kształt elementu rurowego będącego przedłużeniem płaszczu zewnętrznego (2), zamknięta jest dnem (11) i oddzielona jest od komory grzewczej (6) dnem (4).

(1 zastrzeżenie)

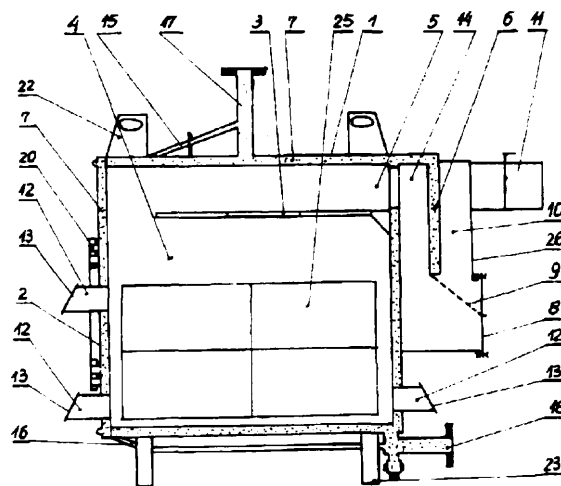
U1(21) 94869 (22)92 03 31 5(51) F24H 1/26

(75) **Zakrzewski Mirosław, Pyrzyce; Scheffs Adam, Stargard Szczeciński; Dembiński Jerzy, Stargard Szczeciński**(54) **Kocioł grzejny**

(57) Kocioł składający się z cylindrycznego korpusu z płaszczem wodnym, opalany paliwem stałym charakteryzyczny tym, że poziomo usytuowany korpus (1) o podwójnych ściankach ma w czołowej płaszczyźnie osadzone drzwiczki (2). Wewnątrz korpusu (1) zamontowany jest poziomy ekran (3) rozdzielający komorę spalania (4) od kanału spalin (5). Na tylnej ścianie korpusu osadzony jest pionowy ekran (6), który obudowany jest osłoną (26).

Między ekranem (6) a klapą (8) osadzona jest siatka (9), nad którą znajduje się kanał spalinowy (10).

(3 zastrzeżenia)

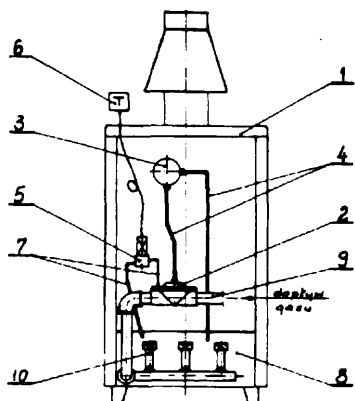


U1(21) 94941 (22)92 04 10 5(51) F24H 9/20

(75) **Pachole Zygmunt, Borzęcin; Pachole Aleksander, Borzęcin**(54) **Układ do regulacji pracy kotłów wodnych centralnego ogrzewania opalanych gazem**

(57) Układ charakteryzuje się tym, że do istniejącego obwodu pneumatycznej regulacji pracy kotła (1) od zaworu (2) membranowego począwszy dołączone są równolegle inne obwody sterujące pracą kotła (1), przy czym każdy z tych obwodów posiada zawór (5) elektromagnetyczny o małym przekroju podłączony z jednej strony do zaworu (2) membranowego, a z drugiej strony połączony jest za pomocą rurek (4) i (7) impulsowych z komorą spalania (8), zaś zawór (5) współpracuje z termostatem (6) umieszczonym w miejscu zamierzonej regulacji temperatury.

(1 zastrzeżenie)

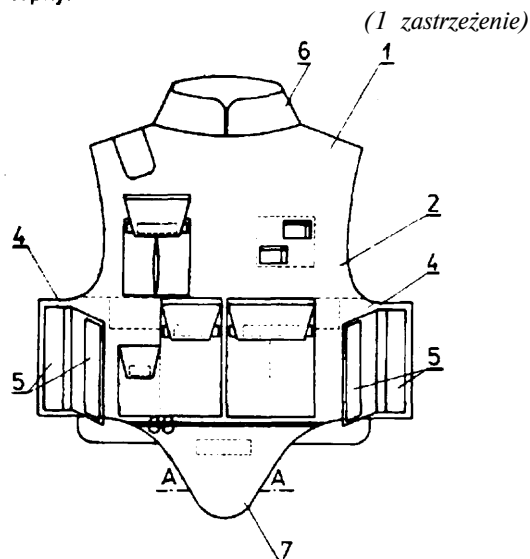


U1(21) 94803 (22) 92 03 24 5(51) F41H 1/02

- (71) MORATEX Centralny Ośrodek
Badawczo-Rozwojowy Technicznych
Wyrobnów Włókienniczych, Łódź
- (72) Łuczyński Witold, Juszczak Jadwiga, Polak
Jadwiga, Witczak Elżbieta, Grabowska
Grażyna, Wojciechowska Izabela, Wilk
Karol, Koterak Tomasz, Zubik Tadeusz

(54) Kamizelka obronna

(57) Kamizelka obronna składa się z dwóch części, przodu (2) i tyłu (3) z kołnierzem (6), połączonych na bokach (4) taśmami (5) szczepnymi.



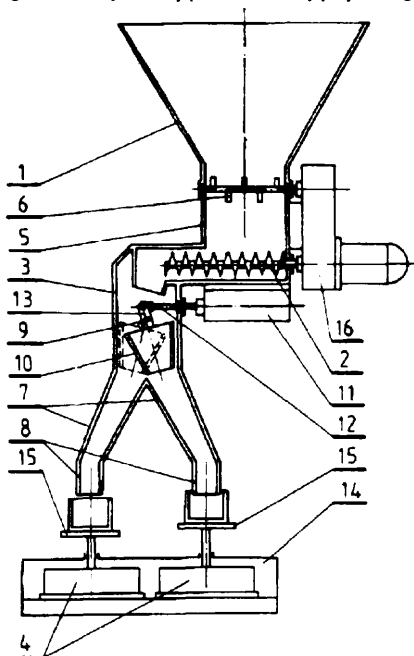
DZIAŁ G

FIZYKA

U1(21) 94893 (22) 92 04 02 5(51) G01G 13/20
B65B 1/32

- (75) Musiał Jan, Dębno
- (54) **Urządzenie do odważania porcji materiału sypkiego**

(57) Urządzenie złożone z kosza nasypowego, podajnika ślimakowego, komory dozująco-rozdzielającej i wag ma jako



element rozdzielający (10) odcinek przewodu o kształcie zbliżonym do powierzchni ścian bocznych odwróconego stożka ściętego o podstawach prostokątnych, wahlwie zawieszony na poziomej osi (9) leżącej w płaszczyźnie symetrii wylotów (7). W gardzieli (5) kosza (1) ma poziome obrotowe mieszadło (6), zaś pod wylotami (7) ma umieszczone szalki (15) wag (4).

(2 zastrzeżenia)

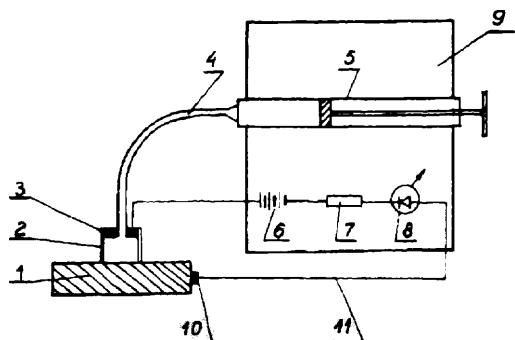
U1(21) 94659 (22) 92 03 09 5(51) G01N 1/32

- (71) Instytut Energetyki, Warszawa; Instytut
Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
- (72) Grzegorzewska Krystyna, Szewczyk Jadwiga,
Konarski Jerzy, Derewnicka Daniela
- (54) **Przenośne urządzenie do kontrolowanego trawienia zgładów metalograficznych**

(57) Przenośne urządzenie do kontrolowanego trawienia elektrolytycznego zgładów metalograficznych, w którym źródło napięcia stałego zasila anodę stanowiącą materiał zgładu i katodę umieszczoną w elektrolizerze oznaczającą się tym, że posiada obudowę (9) w postaci prostopadłościanu, w której otworach przeciwległych ścian jest obsadzona trwale końcami obudowy strzykawki medycznej (5), przy czym uchwyt tłoka strzykawki wystaje poza obudowę, a jej wylot jest połączony trwale zewnętrznie giętą rurką (4) z dnem otwartego pojemnika (2), w którym po obu stronach wlotu rurki (4) jest przytwierdzona katoda (3) połączona zewnętrznym przewodem (11) z umieszczonym wewnątrz obudowy (9) obwodem elektrycznym zawierającym, szeregowo połączone ze sobą baterie napięcia stałego (6) rezystor (7) i diodę elektroluminescencyjną (8) osadzoną częścią świecącą w otworze obudowy (9), przy czym drugi koniec szeregowego obwodu elektrycznego jest wyprowadzony przez obudowę (9) na zewnątrz przewodem (11) i zakończony magnesem

(10) dostawionym do anody (1) stanowiącej materiał zgładu metalograficznego.

(1 zastrzeżenie)



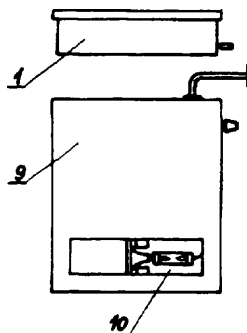
U1(21) 94939 (22) 92 04 10 5(51) G01R 31/06

(75) Laskowska Ewa, Warszawa; Laskowski Marek, Warszawa

(54) Tester samochodowy cewek zapłonowych

(57) Tester składa się z obudowy (1), zespołu elektronicznego (2), przewodów (4) dołączonych do badanej cewki zapłonowej (3), iskiernika (5), wyłącznika sieciowego (6), wyłącznika bezpieczeństwa (7) oraz sprężystej obejmy (8), a także pokrywy (9) z okienkiem (10) służącym do obserwacji wyładowania iskrowego. Zespół elektroniczny (2) składa się z transformatora połączanego przez wyłącznik sieciowy (6) i wyłącznik bezpieczeństwa (7) z siecią zasilającą, a przez diodę prostowniczą z kondensatorem i tyrystor z badaną cewką zapłonową, której obwód wysokiego napięcia zwarty jest iskiernikiem (5).

(4 zastrzeżenia)



U1(21) 94938 (22) 92 04 09 5(51) G12B 9/10

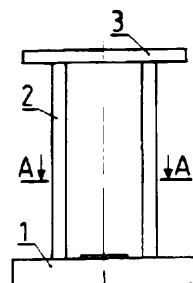
(71) TONSIL S.A, Września

(72) Walkowski Marek, Zontek Kazimierz

(54) Podstawka pod zestaw głośnikowy

(57) Podstawkę stanowi pozioma prostokątna płyta dolna (1), na której zamocowane są symetrycznie względem jej osi podłużnej dwie prostokątne wzajemnie równoległe pionowe ścianki (2). Do górnych krawędzi ścianek (2) przytwierdzona jest pozioma prostokątna płyta górna (3). Płyta górna (3) jest mniejsza od płyty dolnej (1), przy czym jedna z krawędzi płyty górnej (3) jest styczna do płaszczyzny pionowej stycznej z kolei do jednej krawędzi płyty dolnej (1) prostopadłej do płaszczyzn, w których leżą ścianki (2), a płyta dolna (1) jest grubsza od płyty górnej (3).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 94902 (22) 92 04 06 5(51) G12B 9/10

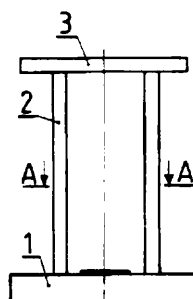
(71) TONSIL S.A, Września

(72) Walkowski Marek, Zontek Kazimierz

(54) Podstawka pod zestaw głośnikowy

(57) Podstawkę stanowi pozioma prostokątna płyta dolna (1), na której zamocowane są, symetrycznie względem jej osi podłużnej, dwie wzajemnie równoległe ścianki (2), z których każda ma kształt nierównoramiennej trapezu o boku prostopadłym do podstawy, a do górnych krawędzi tych ścianek (2) przytwierdzona jest pozioma prostokątna płyta górna (3). Płyta górna (3) jest mniejsza od płyty dolnej (1), przy czym jedna z krawędzi płyty górnej (3) jest styczna do płaszczyzny pionowej stycznej z kolei do jednej krawędzi płyty dolnej (1) prostopadłej do płaszczyzn, w których leżą ścianki (2). Płyta dolna (1) jest grubsza od płyty górnej (3).

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1(21) 94917 (22) 92 04 07 5(51) H01R 11/11

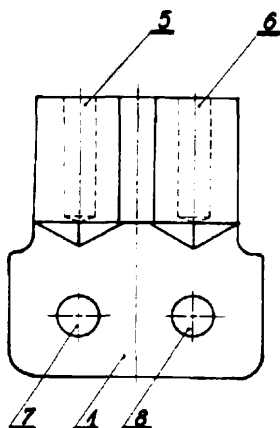
(75) Drzał Józef, Rzeszów; Selwa Eugeniusz, Rzeszów

(54) Końcówka linki dławikowej

(57) Końcówka linki charakteryzuje się tym, że płaskownik (1) usytuowany jest w osi symetrii dwóch walców i ich przewę-

żenia, przy czym walce te połączone są z dłuższym bokiem płaskownika (1).

(1 zastrzeżenie)



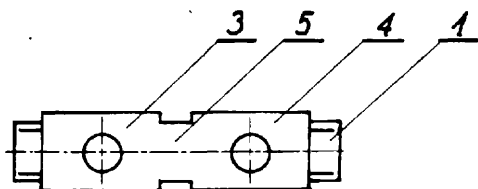
U1(21) 94921 (22)92 04 07 5(51) H01R 11/11

(75) Drzał Józef, Rzeszów; Selwa Eugeniusz, Rzeszów

(54) Końcówka linki dławikowej

(57) Końcówka linki ma dłuższy bok płaskownika (1) zakończony **odsadzeniem** w kształcie dwóch prostokątów (3, 4). Prostokąty wraz z ich przewężeniem (5) usytuowane są symetrycznie względem płaskownika.

(1 zastrzeżenie)



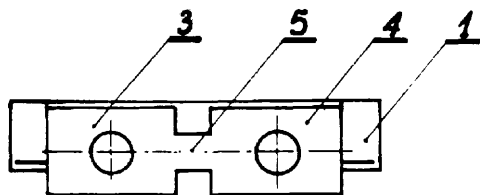
U1(21) 94918 (22) 92 04 07 5(51) H01R 11/11

(75) Drzał Józef, Rzeszów; Selwa Eugeniusz, Rzeszów

(54) Końcówka linki dławikowej

(57) Końcówka linki charakteryzuje się tym, że dłuższy bok płaskownika (1) zakończony jest **odsadzeniem** w kształcie dwóch prostokątów (3, 4), które wysunięte jest względem powierzchni płaskownika (1) o odległość mniejszą od połowy grubości prostokątów.

(1 zastrzeżenie)



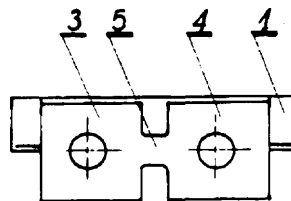
U1(21) 94919 (22)92 04 07 5(51) H01R 11/11

(75) Drzał Józef, Rzeszów; Selwa Eugeniusz, Rzeszów

(54) Końcówka linki dławikowej

(57) Końcówka linki ma bok płaskownika (1) zakończony **odsadzeniem** w kształcie dwóch prostokątów (3 i 4), które jest wysunięte względem płaskownika (1) o odległość większą od połowy grubości prostokątów.

(1 zastrzeżenie)



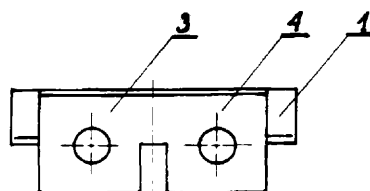
U1(21) 94920 (22)920407 5(51) H01R 11/11

(75) Drzał Józef, Rzeszów; Selwa Eugeniusz, Rzeszów

(54) Końcówka linki dławikowej

(57) Końcówka linki charakteryzuje się tym, że dłuższy bok płaskownika (1) zakończony jest **odsadzeniem** w kształcie dwóch prostokątów (3, 4). **Odsadzenie** wysunięte jest względem płaskownika (1) o połowę grubości prostokątów.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 95591 (22) 92 07 09 5(51) H02B 1/00

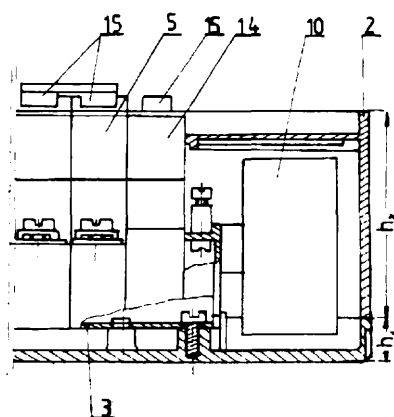
(71) POLAM NAKŁO Zakłady Sprzętu Instalacyjnego, Nakło nad Notecią

(72) Przeglądka Zbigniew

(54) Skrzynka rozdzielcza mieszkaniowa

(57) Skrzynka składająca się z izolacyjnego korpusu i pokrywy osłaniającej, w której zamocowana jest listwa montażowa z wyłącznikami ochronnymi, charakterystyczna tym, że ma uformowane w pokrywie osłaniającej (2) szczelinowe wycięcia, pod którymi zamocowane jest urządzenie sygnalizacyjne, akustyczne (10), przy czym wysokość (h_1) korpusu izolacyjnego jest co najmniej kilkakrotnie niższa od wysokości (h_2) pokrywy (2).

(5 zastrzeżeń)



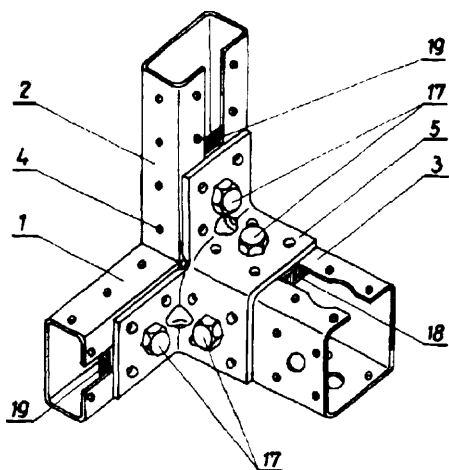
U (21) 94870 (22)92 03 31 5(51) H02B 1/30
H02B 1/01

- (71) ELMOR Spółka Akcyjna, Gdańsk
(72) Adamski Mariusz, Pająk Witold
(54) Szkieletowa konstrukcja szaf elektroenergetycznych

(57) Konstrukcja składająca się z kształtowników o profilu otwartym kształtem zbliżonym do ceownika, charakteryzuje się tym, że jeden z kształtowników tworzący węzeł narożny **ma w przekroju poprzecznym szerokość równą wysokości profilu**.

Kształtowniki połączone są ze sobą w narożnych węzłach za pośrednictwem łączników (5) wykonanych z płaskownika w kształcie prostokąta z rozcięciem i przegiętego trzykrotnie do kąta prostego. Na utworzonych w wyniku przegięcia płaszczyznach znajdują się po cztery wypusty, które wchodzą w otwory (4) perforacji kształtowników oraz otwory pod śruby. Węzły narożne skrócone są za pomocą śrub (17) oraz nakrętek (18) i (19).

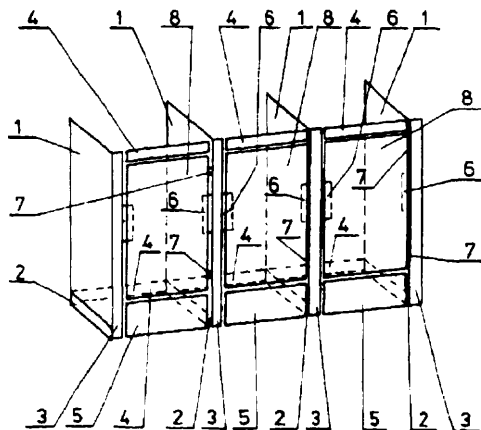
(2 zastrzeżenia)



U1(21) 94914 (22) 92 04 08 5(51) H02B 1/30

- (71) ENERGETYKA Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Usługowe, Warszawa
(72) Rajszewicz Czesław, Andrychowicz Leszek, Cłemiecki Stanisław
(54) Obudowa pól rozdzielni wysokiego **napięcia**

(57) Obudowa charakteryzuje się tym, że posiada cztery pionowe ściany (1) ustawione równolegle, z których każda jest wykonana z płyty izolacyjnej o dwóch krawędziach swobodnych i dwóch zamocowanych do metalowych kształtowników poziomych (2) i pionowych (3). Ściany (1) są połączone ze sobą



sztywno za pomocą kształtowników dystansowych (4), oraz za pomocą prostokątnych blach (5), przytwierdzonych krótszymi bokami do kształtowników (3), wyposażonych w wysięgniki (6) do zamocowania aparatury wysokiego napięcia oraz w zawiasy (7), na których zawieszono są metalowe drzwi (8) zamykające wnętrza pól rozdzielni.

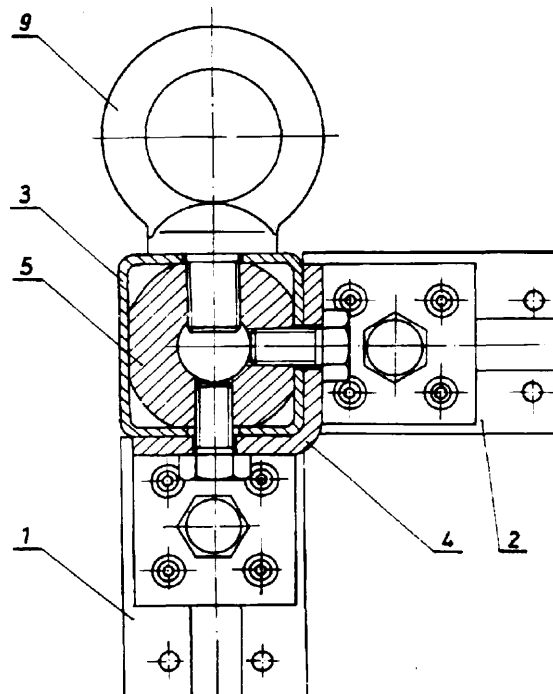
(1 zastrzeżenie)

U 1(21) 94875 (22) 92 04 02 5(51) H02B 1/30
H02B 1/01

- (71) ELMOR Spółka Akcyjna, Gdańsk
(72) Abramski Zygmunt, Piotrowski Andrzej, Pająk Witold
(54) Szkieletowa konstrukcja szaf elektroenergetycznych

(57) Konstrukcja szafy składa się z kształtowników (1), (2), (3) o profilu otwartym zbliżonym do ceownika, z których jeden tworzący węzły narożne **ma w przekroju poprzecznym szerokość równą wysokości profilu**, wewnątrz którego umieszczona jest nakrętka (5). Nakrętka ma kształt prostopadłościanu o podstawie kwadratu i wysokości nie większej niż długość boku podstawy. W nakrętce wykonane są trzy otwory, których osie leżą w **płaszczyźnie** równoległej do podstawy oraz otwór przełotowy o osi symetrii przecinającej się z osiami pozostałych otworów i do każdej z nich prostopadłej. Węzły narożne skrócone są za pomocą śrub oraz nakrętek (5).

(1 zastrzeżenie)



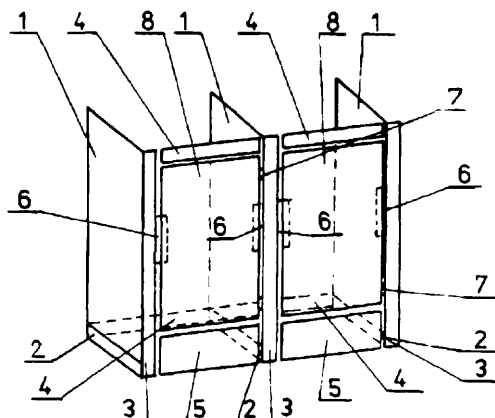
U1(21) 94913 (22) 92 04 08 5(51) H02B 1/30

- (71) ENERGETYKA Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Usługowe, Warszawa
(72) Rajszewicz Czesław, Andrychowicz Leszek, Cłemiecki Stanisław
(54) Obudowa pól rozdzielni wysokiego napięcia

(57) Obudowa charakteryzuje się tym, że posiada trzy pionowe ściany (1) ustawione równolegle, z których każda jest wykonana z płyty izolacyjnej o dwóch krawędziach swobodnych i dwóch zamocowanych do metalowych kształtowników poziomych (2) i pionowych (3). Ściany są połączone ze sobą sztywno

za pomocą kształtowników dystansowych (4), oraz za pomocą prostokątnych blach (5), przytwierdzonych krótszymi bokami do kształtowników (3), wyposażonych w wysięgniki (6) do zamocowania aparatury wysokiego napięcia oraz w zawiasy (7), na których zawieszono są metalowe drzwi (8) zamykające wnętrza pól rozdzielni.

(1 zastrzeżenie)



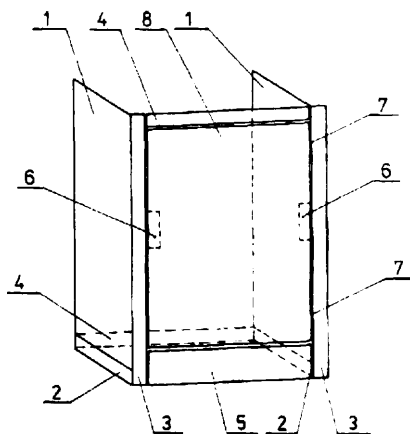
U1(21) 94915 (22) 92 04 08 5(51) H02B 1/30

- (71) ENERGETYKA Przedsiębiorstwo
Produkcyjno-Usługowe, Warszawa
(72) Rajszewicz Czesław, Andrychowicz Leszek,
Ciemiecki Stanisław

(54) Obudowa pola rozdzielni wysokiego napięcia

(57) Obudowa charakteryzuje się tym, że posiada dwie pionowe ściany (1) ustawione równoległe, z których każda jest wykonana z płyty izolacyjnej o dwóch krawędziach swobodnych i dwóch krawędziach zamocowanych do metalowych kształtowników poziomych (2) i pionowych (3). Ściany (1) są połączone ze sobą sztywno za pomocą kształtowników dystansowych (4) oraz dodatkowo kształtowniki pionowe (3) połączone są ze sobą za pomocą prostokątnej blachy (5) przytwierdzonej krótszymi bokami oraz wyposażone w wysięgniki (6) do zamocowania aparatury wysokiego napięcia i w zawiasy (7), na których zawieszono są metalowe drzwi (8), zamykające wnętrza pól rozdzielni.

(1 zastrzeżenie)



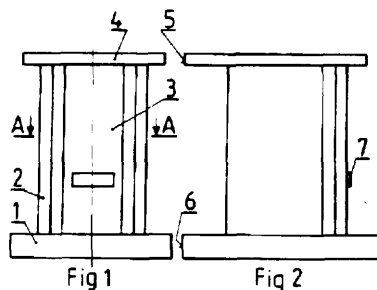
U1(21) 94871 (22) 92 03 31 5(51) H04R 1/00

- (71) TONSIL S.A., Września
(72) Walkowiak Marek, Zontek Kazimierz

(54) Podstawka pod zestaw głośnikowy

(57) Podstawkę stanowi pozioma prostokątna płyta dolna (1), a na niej zamocowane są symetrycznie względem jej osi podłużnej dwie prostokątne wzajemnie równoległe pionowe ścianki (2), oraz trzecia prostopadła do nich pionowa prostokątna ścianka (3), której pionowa oś symetrii przecina podłużną oś symetrii płyty dolnej (1), a do górnych krawędzi tych ścianek (1, 2, 3) przytwierdzona jest pozioma prostokątna płyta górna (4).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 94872 (22) 92 03 31 5(51) H04R 9/00
H04R 9/02

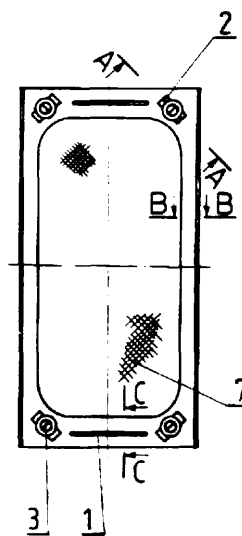
- (71) TONSIL S.A., Września
(72) Staniszewski Jan, Zontek Kazimierz,
Tomczak Andrzej

(54) Przednia ściana zestawu głośnikowego

(57) Przednia ściana zestawu głośnikowego ma postać prostokątnej ramy z nałożoną tkaniną dekoracyjną (7). Rama wykonana jest z blachy o niewielkiej grubości, przy czym na powierzchni jej krótszych boków znajdują się przetoczenia o charakterze rowków (1). W pobliżu narożników ramy umieszczone są szcelinowe występy (2) usytuowane skośnie w stosunku do krawędzi ramy, w których osadzone są łączniki (3).

Łącznik (3) ma postać talerzyka z obwodowym rowkiem i centralnym otworem, w którym osadzony jest przesuwany rozprężny kołek.

(3 zastrzeżenia)



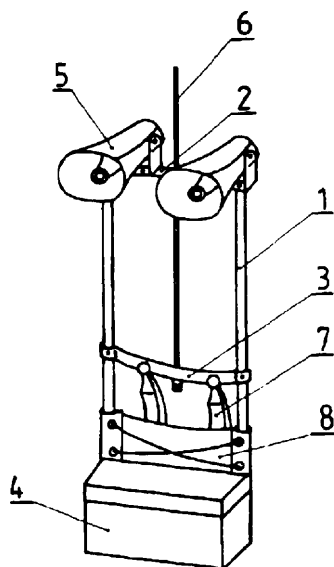
U1(21) 94873 (22) 92 03 31 5(51) H04R 27/00
H04R 1/00

- (71) TONSIL S.A., Września
(72) Mąkowski Henryk, Marciniak Józef,
Bednarek Krzysztof, Kostrzewski Ryszard

(54) Przenośne urządzenie do nagłaśniania terenów otwartych

(57) Urządzenie zwierające głośniki oraz elektryczne źródło zasilania, charakteryzuje się tym, że stanowi je stelaż w postaci dwóch pionowych równoległych rurek (1) związanych poziomymi poprzeczkami (2, 3), u dołu którego zamocowany jest prostopadłościenny pojemnik (4), a na górnej poprzeczce (2) osadzone są przegubowo dwa głośniki tubowe (5), przy czym z poprzeczkami (2, 3) związana jest pionowa antena prętowa (6). Do dolnej poprzeczki (3) zamocowane są pasy plecakowe (7), a do dolnych odcinków pionowych rurek (1) w okolicy pokrywy pojemnika (4) przytwierdzony jest plecakowy pas biodrowy (8), przy czym dolna poprzeczka (3) jest ukształtowana łukowato.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 94883 (22)92 04 01 5(51) H05K 5/04
H04M 1/02

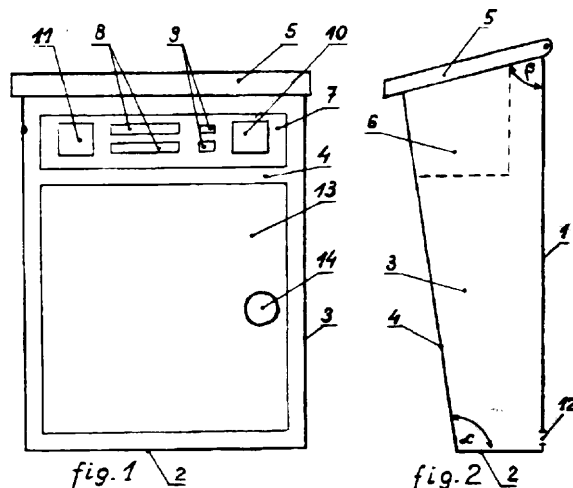
(23) MTP TARGI ARTYKUŁÓW KONSUMPCYJNYCH 04 02 92

(75) Sikorski Leszek, Tczew

(54) Obudowa domofonu

(57) Obudowa domofonu charakteryzuje się tym, że ma postać skrzynki, której górną ściankę (5) stanowi zamocowana zawiasowo do ścianki tylnej (1) podnoszona pokrywa, pod którą wewnątrz skrzynki, w jej górnej części, zamocowana jest na stałe kaseta (6) z układami elektronicznymi. Kaseta zamocowana jest tak, że jej przednia ścianka styka się z przednią ścianką (4) skrzynki, na której w tym miejscu znajduje się płyta czołowa (7). Pomiędzy dolną ścianką kasety (6) i dolną ścianką (2) skrzynki oraz pomiędzy tylną ścianką kasety (6) i tylną ścianką (1) skrzynki jest pusta przestrzeń, przy czym część przedniej ścianki (4) skrzynki pod płytą czołową (7), stanowią drzwiczki (13).

(2 zastrzeżenia)



SPROSTOWANIE

BUP	Nr. zgł.	jest	powinno być
22/92	W.95187	5/51/ B23D 5/22	5/51/ B65D 5/22
6/92	P.292054	(57)....normalnych i/lub nadzasadowych	(57)....normalnych lub nadzasadowych

Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 1/1993

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona	Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona	Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3	1	2	3	1	2	3
290108	H03H	38	290949	C10B	22	293643	A47G	5
290295	H02P	38	290950	A01C	2	293764	F16H	31
290472	B03C	8	290953	A61F	5	293820	C07K	21
290601	C02F	16	290963	H01H	36	293904	H01H	36
290645	C08G	22	290964	E21F	28	293985	C10M	23
290701	H01L	37	290967	A61K	6	293986	C10M	22
290779	F28F	32	290969	E21D	28	294019	A21D	3
290830	G01N	33	290971	C07D	20	294037	A61K	6
290836	A24D	4	290972	H04M	39	294056	E03B	25
290845	H04N	39	290973	G01R	34	294072	C07D	17
290846	C01B	15	290974	H03M	38	294078	G01N	34
290847	C01B	14	290978	CUD	23	294099	F02H	29
290848	B26D	11	290979	E21D	28	294130	H04R	40
290849	F16H	30	290983	C07C	17	294146	C09K	22
290850	E04B	26	290985	B27L	11	294154	G01G	32
290859	B04C	8	290995	G08B	35	294157	B23P	10
290877	B01D	7	290999	F16C	30	294228	C04B	16
290878	A61K	5	291000	B25J	11	294377	B66C	14
290880	H01L	36	291002	B66D	14	294479	C07D	18
290881	B01D	7	291004	B24B	11	294525	B65G	13
290882	E21B	27	291005	A4F	4	294831	B60N	12
290885	E02D	24	291006	B01J	8	294833	A61L	6
290889	E03C	25	291010	G01C	32	294884	G01G	33
290891	E04H	27	291013	H02H	37	294903	E04C	27
290892	B62D	12	291021	E04B	26	294904	E04C	27
290893	G01F	32	291023	B32B	12	294905	E04H	27
290894	C04B	17	291024	B32B	12	294939	C07C	17
290895	G02B	34	291026	G01N	33	294944	B66B	13
290897	B23B	9	291027	F16K	31	294978	F16B	30
290898	B22D	9	291028	A01J	2	295002	H02G	37
290907	E21F	29	291029	C07D	18	295009	E04B	25
290908	H04B	39	291030	C07D	19	295010	F16F	30
290916	C12P	23	291084	G08G	35	295015	C10M	23
290917	C12N	23	291671	C07D	19	295031	C02F	16
290918	C01G	15	291840	C08L	22	295072	C04B	16
290920	C08G	22	292006	C07D	20	295135	B21J	9
290921	C02F	15	292008	C07D	19	295136	B21B	9
290924	D06H	24	292229	A01N	3	295169	B06B	9
290925	B65G	13	292534	C07D	17	295197	C08B	21
290926	B23G	10	292558	A61K	6	295208	C07D	18
290929	B30B	12	292596	H02P	38	295209	C07D	18
290930	A23L	4	292865	A61K	6	295256	A23K	4
290934	F16J	31	292866	A61K	5	295283	A61M	7
290936	D04H	24	292904	A01N	3	295291	C02F	16
290942	E04B	26	292942	A01H	2	295512	F04F	30
290945	E03F	25	293207	C07D	19	295598	G05D	35
290946	A61M	6	293208	C07F	20			
290948	D01F	24	293228	A01N	3			

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów opublikowanych w BUP Nr 1/1993

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
93932	A62B	45
94614	E05C	56
94659	G01N	61
94688	E04B	53
94797	A47F	42
94798	A47F	43
94799	A47F	43
94801	A47F	42
94803	F41H	61
94844	E04D	53
94846	E01F	52
94848	A61H	45
94849	F16D	58
94850	F16K	59
94851	F16K	59
94852	F24H	60
94853	A41D	41
94854	B30B	47
94855	C12M	52
94856	A61F	44
94859	B65D	50
94860	B60R	48
94861	A63H	46
94862	E04H	55
94863	E04H	55
94864	E04H	55
94865	E04H	55
94866	E04H	55
94868	B22C	46
94869	F24H	60
94870	H02B	64
94871	H04R	65
94872	H04R	65
94873	H04R	65

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
94875	H02B	64
94876	A47F	43
94877	A47F	43
94878	A47L	44
94879	F02M	58
94882	F16B	58
94883	H05K	66
94884	A47B	42
94885	B65D	50
94886	B65D	49
94887	E04C	53
94889	A61M	45
94893	G01G	61
94897	B62D	48
94898	A01B	41
94900	B29C	47
94902	G12B	62
94906	B65F	50
94907	E02B	52
94908	E02B	53
94911	C02F	51
94912	E04G	54
94913	H02B	64
94914	H02B	64
94915	H02B	65
94917	H01R	62
94918	H01R	63
94919	H01R	63
94920	H01R	63
94921	H01R	63
94922	B25B	46
94923	B25B	46
94924	A63B	45
94925	A01K	41

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
94926	A01K	41
94928	E04H	54
94929	B66F	51
94930	B60P	47
94931	E01F	52
94933	E21C	57
94935	E04H	54
94936	B26D	47
94938	G12B	62
94939	G01R	62
94941	F24H	60
94944	F24D	60
94947	E06B	56
94949	E21D	57
94950	E06B	56
95122	E04H	54
95125	F16D	58
95341	E04H	54
95414	B60S	48
95415	B65D	49
95416	B65D	50
95422	A47F	42
95435	E05F	56
95440	A47J	44
95460	B62B	48
95511	B65F	50
95512	B65F	51
95529	B62D	49
95530	B62D	49
95591	H02B	63
95644	F02M	57
95783	F16H	59
95801	A47G	44

SPIS TREŚCI

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	7
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA	14
DZIAŁ D	WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO.	24
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE.	24
DZIAŁ F	MECHANIKA ; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	29
DZIAŁ G	FIZYKA	32
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	36
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNALAZKÓW.	67

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	41
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	46
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA	51
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE.	52
DZIAŁ F	MECHANIKA ; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	57
DZIAŁ G	FIZYKA	61
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	62
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH	68

INFORMACJA

W nawiązaniu do komunikatu zamieszczonego w Biuletynie Informacyjnym Urzędu Patentowego RP dotyczącego gromadzenia dokumentacji patentowej na dyskach optycznych /CDROM/ Departament Zbiorów Literatury Patentowej informuje, że istnieje możliwość odpłatnego wyszukiwania danych zgodnie z pytaniem sformułowanym przez użytkownika. Wyszukiwania mogą być prowadzone w bazach zawierających dane bibliograficzne lub pełne teksty opisów patentowych.

Kryteria wyszukiawcze

1. Numer publikacji
2. Data publikacji
3. Numer zgłoszenia
4. Data zgłoszenia
5. Numer pierwszeństwa
6. Data pierwszeństwa
7. Kraje wyznaczone /dla dokumentacji EP i WO/
8. Symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
9. Twórca
10. Zgłaszający
11. Słowa z tytułu /- dla baz EP w języku angielskim, niemieckim, francuskim;
- dla baz US w języku angielskim/

Cennik usług świadczonych z baz danych na dyskach optycznych

1. Wyszukiwanie informacji zgodnie z pytaniem sformułowanym przez użytkownika
 - przeszukiwanie jednego dysku z baz wyposażonych w dyski z danymi **bibliograficznymi**/WO, EP, US/ 10 000 zł
 - wyszukiwanie do 20 dokumentów z baz zawierających pełne teksty 10 000 zł
 - od 21 do 100 dokumentów 25 000 zł
 - za każde 10 powyżej 100 dokumentów 5 000 zł
2. Wydrukowanie rezultatów
 - za 1 stronę wydruku 1 000 zł
3. Przegranie na dyskietkę rezultatu poszukiwań 10 000 zł
+ cena dyskietki
4. Szkolenie użytkownika w zakresie samodzielnego wyszukiwania informacji 50 000 zł

Jednocześnie informujemy, że istnieje możliwość złożenia stałego zamówienia po uprzednim sformułowaniu przez użytkownika profilu wyszukiawczego. Poszukiwania takie będą prowadzone na bieżąco w miarę napływu kolejnych dysków. Koszt usługi według pozycji cennika z 5% bonifikatą.

INFORMACJA

Sekretariat Wspólnot Europejskich wraz z Podkomisją ds Własności Intelektualnej opracował i opublikował Przewodnik Wspólnot Europejskich o Własności Intelektualnej (EC Intellectual Property Guide).

Oprócz szczegółowego przedstawienia aktualnego ustawodawstwa Wspólnot i zagadnień z zakresu własności intelektualnej, Przewodnik zawiera wykaz ministerstw i organów administracyjnych krajów członkowskich Wspólnot Europejskich oraz innych ważniejszych krajów europejskich i pozaeuropejskich, a także ponad 50-ciu rządowych i pozarządowych organizacji, zajmujących się sprawami własności intelektualnej w aspekcie międzynarodowym. Zawiera on ponadto prezentację prawa własności intelektualnej USA oraz przewodnik po międzynarodowych porozumieniach dotyczących własności intelektualnej.

Przewodnik ten, opublikowany w języku angielskim, dostępny jest, w cenie 1500 franków belgijskich, pod następującym adresem:

**The EC COMMITTEE OF THE AMERICAN CHAMBER
OF COMMERCE IN BELGIUM ASBL/VZW
Avenue des Arts 50, BTE 5, B-1040 Brussels
tel. 02/513 68 92, fax 02/513 79 28**

INFORMACJA

Zakład Wydawnictw Urzędu Patentowego RP
informuje, że ukaże się drukiem:

„Międzynarodowa Klasyfikacja Towarów i Usług
do rejestrowania znaków towarowych" VI edycja.

Cena I tomu wynosi 130 000 zł.
Cena II i III tomu wynosi 170 000 zł.

KOMUNIKAT

Zakład Wydawnictw Urzędu Patentowego RP
zawiadamia o zmianach cen swoich wydawnictw tj.: „BIULETYNU
URZĘDU PATENTOWEGO”, „WIADOMOŚCI URZĘDU
PATENTOWEGO”, opisów patentowych.

Cena poszczególnych wydawnictw wynosi:

BUP - 25 000 zł
WUP - 20 000 zł
Opis - 5 000 zł

Powyższe zmiany cen **będą** obowiązywały:

- dla prenumeratorów (przedpłaty) od 1.01. 1993 r.
- dla nabywców w tzw. „sprzedaży odręcznej” od IV kw. 1992 r. tj:

BUP - od nr 20/92
WUP - od nr 10/92
Opisy - od 1.10.1992 r.

Koszt prenumeraty w 1993 r. będzie wynosił:

BUP - 650 000 zł
WUP - 240 000 zł

Powyższe kwoty prosimy wpłacać na konto UP RP
(NBP O/O Warszawa 1052-2583-223-1 Dz. 99 Rodz. 1000 § 92)
do dnia 20.11.1992 r.

Prosimy o podawanie dokładnych adresów na przelewach.

Nie ulega zmianie forma prenumeraty opisów patentowych.
Odnosnie wydawnictw i opisów patentowych udzielamy informacji pod
nr tel. 25-80-01 wew. 224.