

INDEKS 353264
ISSN-0137-8015
Cena 25 000 zł

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej

Nr 2(498)

Warszawa 1993

Urząd Patentowy RP — na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. z 1984 r. Nr 33, poz. 177) — dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 12.XI.1984 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1984 r. nr 26, poz. 179) zawierają następujące dane:

- symbol według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy — jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń,

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone kodem rodzaju dokumentu A2. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.) Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy — nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy RP — 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

Urząd Patentowy RP — NBP Oddział Okręgowy w Warszawie

konto: 1052-2583-223-1 99.1000 § 92

- opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za zażalenia i odwołania; wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe; wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw, wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP — Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Pap. offset. kl. III 70 g. 61x86. Ark. druk. 8,5. Nakład 900 egz

Cena 25000 zł

INDEKS 353264

Druk: Zakład Wydawnictw Urzędu Patentowego RP Zam. 2/93

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 25 stycznia 1993 r.

Nr 2/498/ Rok XXI

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) - numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) - data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) - dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) - numer zgłoszenia priorytetowego (numer pierwszeństwa)
- (32) - data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) - kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)
- (51) - symbol **Międzynarodowej** Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) - tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) - skrót opisu
- (61) - nr zgłoszenia głównego
- (62) - numer zgłoszenia macierzystego (dla zgłoszenia wydzielonego)
- (71) - nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)
- (86) - data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) - data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST16) zgodnie z przyjętymi symbolami:

- A1 — ogłoszenie zgłoszenia o patent
- A2 — ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy
- A3 — ogłoszenie zgłoszenia o patent dodatkowy
- A4 — ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy dodatkowy
- U1 — ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne
- U3 — ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne dodatkowe

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁA

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

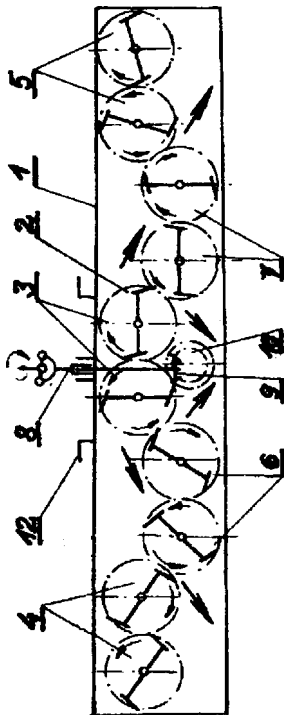
A1(21) 291166 (22) 91 07 19 5(51) A01B 21/00

- (71) Instytut Budownictwa Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, WARSZAWA
(72) Ptaszyński Stanisław, Kotecki Zygmunt, Helwig Gerard, Nowacki Wojciech, Kaszubski Maciej

(54) Brama obrotowa, zwłaszcza do przedsiewnej uprawy gleby

(57) Brama ma dwa równoległe rzędy wirników sprzężonych w pary wirników, przy czym w pierwszym rzędzie są pary wirników (3), (4) i (5), a w drugim rzędzie są pary wirników (6) i (7). Wszystkie pary wirników pierwszego i drugiego rzędu mają kierunek wypadkowej ruchu obrotowego w miejscu zbliżenia noży roboczych wirników zbieżny z kierunkiem ruchu maszyny. Ponadto z pierwszego i drugiego rzędu są sprzężone ze sobą wirniki w pary wirników o kierunku wypadkowej ruchu **obrotowego** w miejscu zbliżenia noży roboczych przeciwnie - skośnym do kierunku ruchu maszyny.

(1 zastrzeżenie)



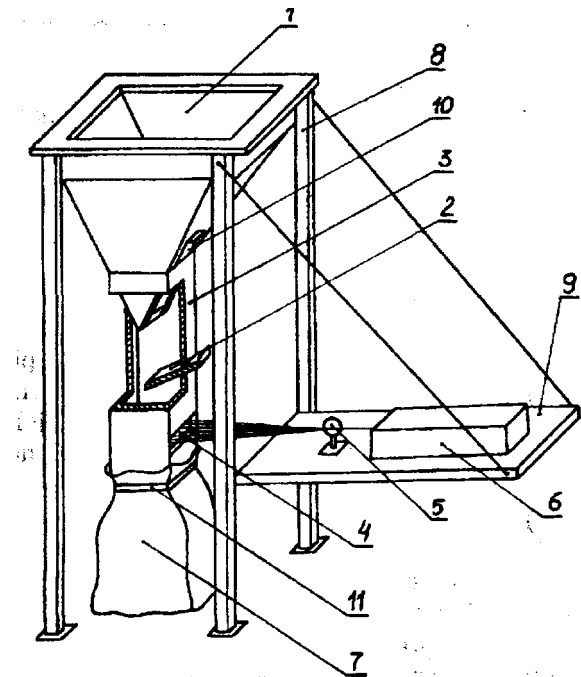
A2(21) 293369 (22) 92 04 22 5(51) A01C 1/06

- (75) Polska Zofia, Lublin; Polski Henryk, Lublin

(54) Urządzenie do przedsiewnej obróbki nasion

(57) Urządzenie ma do górnej części konstrukcji wsporczej przymocowany kosz zasypowy (1) z przesłoną regulacyjną (10), która w dolnej części przechodzi w tunel naświetlania (3) z zamocowaną przesuwnie, pochyło ku dołowi półką opadową (2), poniżej której znajduje się pozioma szczelina (4).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 291171 (22) 91 07 19 5(51) A01N 3/00

- (71) Okręgowy Zarząd Lasów Państwowych, KATOWICE
(72) Pietras Zenon, Szabla Kazimierz, Hanak Bonifacy, Sobczak Zbigniew

(54) Sposób przechowywania nasion buka pospolitego (Fagus sylvatica L.) w komorze chłodniczej od zbioru do wysiewu w otwartych pojemnikach plastikowych w temperaturze powyżej 0°C

(57) Sposób polega na utrzymaniu ściśle określonego stopnia wilgotności nasion przechowywanych w komorze chłodniczej w oparciu o ustalenie suchej masy jednakowych partii nasion w pojemnikach plastikowych na podstawie jednorazowego laboratoryjnego określenia wilgotności nasion **przez**

czonych do przechowywania metodą suszarkowo - wagową. W okresie wstępnym obniża się wilgotność nasion do jednakowego poziomu **18%**, utrzymuje się poziom wilgotności w granicach **16% - 18%** przez cały okres **przechowywania**, zaś w okresie stratyfikacji doprowadza się poziom wilgotności do granicy 31% - 34%.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 291138 (22) 91 07 17 5(51) A01N 25/30

- (71) Instytut Przemysłu **Organicznego**,
WARSZAWA
(72) Wałcerz Lucyna, **Turos-Biernacka** Maria,
Mosiński Stefan, Bakuniak Edmund, Piłat
Władysław, Jakubas Tadeusz

(54) Sposób wytwarzania ciekłego środka chwastobójczego

(57) Sposób polega na tym, że substancję czynną najpierw rozpuszcza się w rozpuszczalnikach polarnych z grupy ketonów w ilości do 50% masy środka, stosując w trakcie rozpuszczania znane środki zakwaszające z grupy kwasów mineralnych lub prostych kwasów organicznych w ilości 0,1 - 0,3%, a następnie dodaje się emulgatora w ilości **10 - 25%** masy środka stanowiącego mieszaninę soli kwasów **alkiloarylosulfonowych (I)** z **polioksyalkilenowanymi alkilofenolami** o wartości HLB 9 - 11 (II) z **polioksyalkilenowanymi olejami tłuszczowymi i/lub polioksyalkilenowanymi kwasami tłuszczowymi i/lub polioksyalkilenowanymi** alkoholami tłuszczowymi o wartości HLB 7 - 11 (III) o wzajemnym stosunku składników jak **10 - 17 : 30 - 70 : 10 - 40**. Do powstałej mieszaniny dodaje się 0,1 - 5% **związków** z grupy kopolimerów **poliakrylowo - polimetakrylowych** o zawartości **10 - 20%** kwasu metakrylowego w cząsteczce, a powstałą mieszaninę uzupełnia się do **100%** rozpuszczalnikiem z grupy **węglowodorów aromatycznych**.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 294042 (22) 910201 5(51) A01N 47/36

(62) 288919

(31) 90 542564 (32) 90 06 22 (33) US

(71) American Cyanamid Company, Wayne, US

(54) Środek chwastobójczy

(57) Przedmiotem wynalazku jest środek chwastobójczy zawierający jako substancję czynną **1-{[o/-cyklopropano]karbonylo/fenilo} - sulfamoylo} - 3 - /4,6 - dimetoksy - 2 - pirymidynylo /** mocznik oraz obojętny nośnik. Powyższa pochodna mocznika posiada właściwości chwastobójcze i znajduje zastosowanie w **selektywnym zwalczaniu** niepożądanych gatunków roślin w obecności zbóż.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 291114 (22) 910715 5(51) A21D 2/00

(71) Centralne Laboratorium Chłodnictwa,
ŁÓDŹ

(72) Przybył Hanna, Polak Elżbieta,
Cwiertniewski Krzysztof

(54) Sposób przygotowania ciasta drożdżowego do produkcji pizzy dostosowanego, zwłaszcza do procesu zamrażania

(57) Sposób polega na tym, że do przygotowanego rozczynu drożdżowego wprowadza się mleko w proszku rozproszony w niewielkiej ilości wody, a olej dodaje się do ciasta po zaniku jego kleistości, przy czym ilość wagi drożdży i oleju jest jednakowa. Następnie ciasto formuje się i podpieka. Ciasto do pizzy według wynalazku może być **używane** zarówno bezpo-

średnio po upieczeniu jak też i po zamrożeniu oraz po chłodniczym przechowywaniu w stanie zamrożonym.

(7 zastrzeżenie)

A1(21) 294577 (22) 9108 29 5(51) A23K 1/00

(31) 90 576360 (32) 90 0831 (33) US

(86) 91 08 29 PCT/US91/06183

(87) 92 03 19 WO92/03932 PCT Gazette nr 07/92

(71) **AGP L. P.**, Omaha, US

(72) Lund Robert Eugene

(54) Sposób i urządzenie do kondycjonowania paszy

(57) Urządzenie do kondycjonowania paszy zawiera obudowę, która ma wnętrze oraz wlot i wylot, wałek zamontowany we wnętrzu obudowy, posiadający wewnętrzną wnękę, oraz mechanizm obracania wałka, aby transportować paszę w wymienionym wnętrzu i do wprowadzania pary wodnej w to wnętrze poprzez wnękę wałka. Wałek i obudowa zawierają ciśnieniowe mechanizmy osłonowe do utrzymywania ciśnień większych od atmosferycznego we wnęce i w **wymienionym** wnętrzu. Opisano również sposoby granulowania i kondycjonowania paszy oraz granulki paszy wytworzone odpowiednimi sposobami.

(67 zastrzeżeń)

A1(21) 291448 (22) 91 08 16 5(51) A23L 1/09

(31) 90 578994 (32) 9009 06 (33) US

(71) A E Staley Manufacturing Company,
DECATUR, US

(54) Sposób wytwarzania hydrolizatu skrobiowego, sposób wytwarzania nierozpuszczalnego hydrolizatu skrobiowego i etanolu, sposób wydzielania pozostałości granulowanego hydrolizatu skrobiowego, kompozycja hydrolizatu skrobiowego, wodna dyspersja hydrolizatu skrobiowego, sposób pasteryzacji i sposób wytwarzania paszteciku

(57) Sposób wytwarzania hydrolizatu skrobiowego polega na tym, że silnie kwaśną zawiesinę wodną granulowanej skrobi przez okres 4,5 godziny w temperaturze wyższej niż **55,5°C** i niższej niż temperatura żelowania granulowanej skrobi i temperatura wrzenia pod ciśnieniem atmosferycznym wymienionej zawiesiny, przy czym hydrolizuje się znaczną część granulowanej skrobi i zachowuje pozostałość hydrolizatu skrobi w znacznej części nierozpuszczoną w wymienionej silnie kwaśnej wodnej zawieszynie. Przedmiotem wynalazku jest także wytwarzanie produktów spożywczych z hydrolizatu granulowanej skrobi, który jest organoleptycznie **tłuszczopodobny** w dyspersji wodnej i który można stosować jako co najmniej częściowy substytut tłuszczów i/lub olejów.

(23 zastrzeżenia)

A1(21) 294686 (22) 92 05 26 5(51) A24B 3/00

(31) 91 4117329 (32) 91 05 27 (33) DE

(71) British-American Tobacco Company
Limited, Millbank, GB

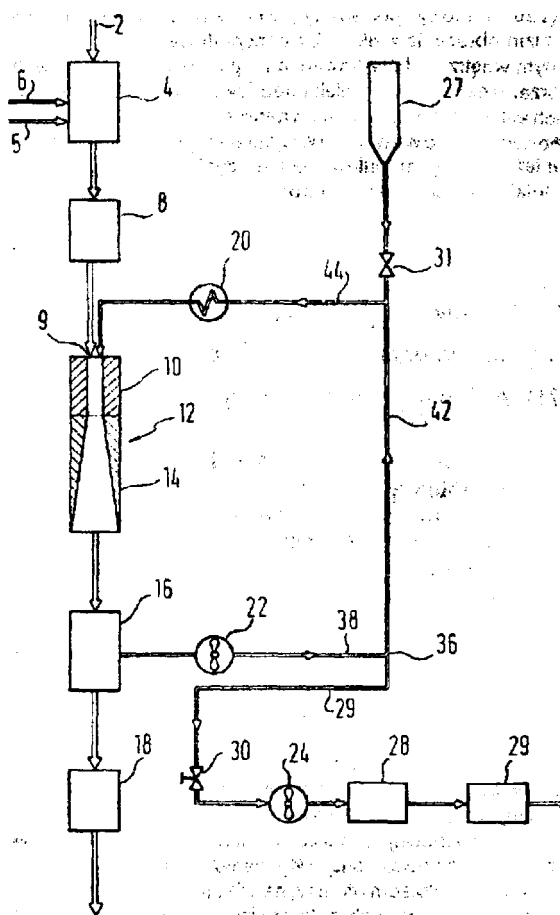
(54) Sposób suszenia tytoniu dla zwiększenia jego zdolności napelniania i urządzenie do suszenia tytoniu

(57) Sposób polega na tym, że pocięty i nawilżony tytoń przemieszczany w strumieniu gazu suszącego, wewnątrz strefy suszenia w kształcie rury podlega suszeniu, a następnie zostaje

oddzielony od gazu suszącego. Gaz suszący przy wejściu do strefy suszącej posiada temperaturę co najmniej 200°C oraz prędkość przepływu co najmniej 30m/sek. Prędkość przepływu gazu suszącego w strefie suszenia ulega zmniejszeniu. Prędkość przepływu gazu suszącego wynosi przy tym na wejściu do strefy suszenia najwyżej 100 m/sek. Wewnątrz strefy suszenia, dla zmniejszenia lokalnego współczynnika przechodzenia ciepła i lokalnego współczynnika przejmowania masy pomiędzy powierzchnią tytoniu i otaczającym gazem suszącym, wraz ze zmniejszeniem prędkości przepływu gazu suszącego zmniejszona zostaje również prędkość przepływu tytoniu. Przy końcu strefy suszenia gaz suszący posiada prędkość przepływu najwyżej 15 m/sek., oraz temperaturę najwyżej 130°C.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że strefa suszenia (12) na swym końcu stanowiącym ujście, posiada powierzchnię przekroju poprzecznego, która jest 3 • 5 razy większa od powierzchni przekroju poprzecznego przy początku (9).

(15 zastrzeżeń)



odkształcalną bryłę klinową (36), oraz wychodzący promieniowo trzon obrotowy (37), który łączy centralnie tan pierścień i klinową bryłę. Trzon obrotowy umożliwia ograniczony ruch wahadłowy do przodu i do tyłu klinowej bryły (36) wokół osi obrotu (39) przechodzącej przez ten trzon. Masywna część przednia (36a) klinowej bryły ma zakrzywioną do wnętrza i do tyłu powierzchnię nośną (38) o postępująco wzrastającej odległości od tej osi obrotu (39) tak, że promieniowa szerokość wtyku maleje, gdy klinowa bryła odchyła się do tyłu i znacznie zwiększa się, gdy odchyła się do przodu względem tej osi pod wpływem tarcowego połączenia ze ściankami kanału, gdy do pierścieni przykładane są siły złączające i rozłączające.

(21 zastrzeżeń)

FIG. 2

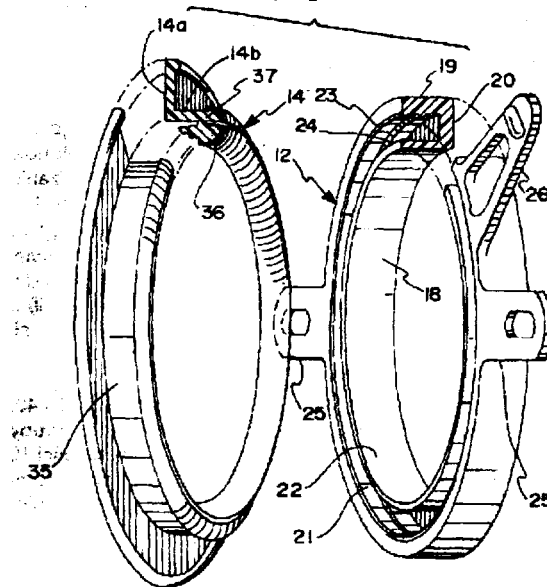
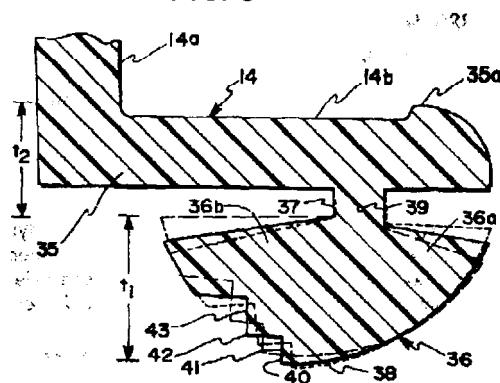


FIG. 3



A1(21) 294269 (22)92 0417 5(51) A61F 5/44

(31) 91 719157 (32) 91 06 21 (33) US

(71) Hollister Inc. (Illinois Corporation),
Libertyville, US

(54) Dwuczęściowe urządzenie przetoki oraz
pierścień złączny dla dwuczęściowego
urządzenia przetoki

(57) Przedmiotem wynalazku jest dwuczęściowe urządzenie przetoki oraz pierścień złączny dla dwuczęściowego urządzenia przetoki, stosowanego do zabiegów medycznych.

Urządzenie ma parę pierścieni złącznych (12, 14), które łączą rozłączalnie worek zbiorczy. Jeden z pierścieni złącznych arkusza czołowego, jest zaopatrzony w nieściśnliwy wtyk (14a), który obejmuje pierścień wychodzący osiowo w bulwiastą, nie-

A1(21) 291050 (22) 91 07 11 5(51) A61G 7//00
G07C 11/00

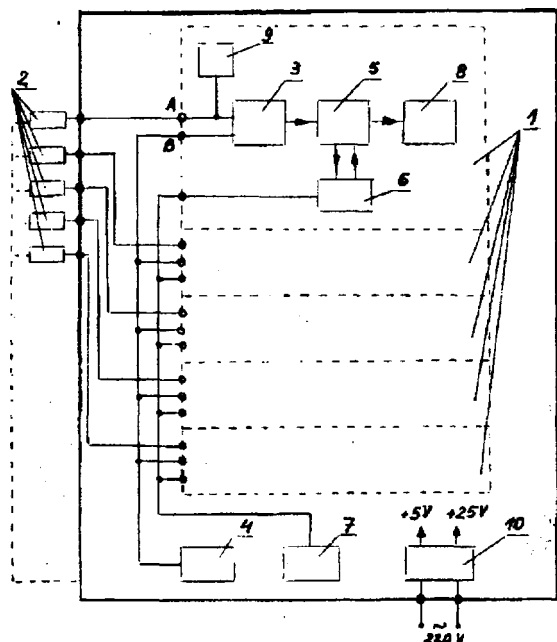
(75) Chodorowski Zygmunt, GDAŃSK;
Zyskowski Eugeniusz Jerzy, GDAŃSK

(54) Sposób i urządzenie dozoru spoczynkowego
pacjentów w łóżkach

(57) Sposób polega na tym, że w każdym dozorowanym łóżku umieszcza się regulowane układy czujnikowe siły naciskającej na łóżko i wykorzystując sygnały z tych układów stwierdza się i sygnalizuje elektronicznie fakt opuszczenia łóżka przez pacjenta oraz za pomocą układu elektronicznego mierzy się czas pobytu pacjenta poza łóżkiem. Urządzenie składa się z liczby N jednakowych układów sygnalizacyjno - pomiarowych

(1), z których każdy zawiera blok układów wejściowych i bramkujących (3), którego jedno wejście (A) połączone **jest** z jednym z liczby N regulowanych układów czujnikowych (2) umieszczonych w **każdym** z dozorowanych łóżek, a drugie wejście (B) połączone jest z układem **zwłocznym** (4). Jedno z wyjść bloku układów wejściowych i bramkujących (3) dołączone jest do dzielnika częstotliwości (5), a drugie wyjście • do bloku sygnalizacji i zerowania (6) połączonego także z dzielnikiem częstotliwości (5), do którego wyjścia dołączony jest licznik (8). Każdy z N bloków sygnalizacji i zerowania (6) połączony **jest** z układem kasowania alarmów (7).

(3 zastrzeżenia)



Al(21) 291061 (22) 91 07 12 5(51) A61K 33/10

(71) POLFA Łódzkie Zakłady Farmaceutyczne, ŁÓDŹ

(72) Marszał Krzysztof, Fydrych Ryszard, Schwieperich Waldemar, Wróblewski Bogdan, Zawierucha Czesław, Głuszkowski Sławomir

(54) Sposób wytwarzania zawieszin wodorowęglanu dwuhydroksyglinowosodowego w wodzie

(57) Sposób polega na tym, że do mieszalnika wprowadza się wodę doprowadzając ją do temperatury 15 - 25°C i dodaje nadtlenu wodoru, a następnie ciągle mieszając dodaje się kolejno substancje odpeniające, zagęstnik, substancje ułatwiające tworzenie się zawiesziny, substancje zapachowe, substancje smakowe, substancje konserwujące i wodorowęglan dwuhydroksyglinowosodowy, doprowadzając do jednorodności otrzymaną zawiesinę.

(2 zastrzeżenia)

Al(21) 291078 (22) 91 07 15 5(51) A61K 35/10

(71) TORF CORPORATION Fabryka Leków Spółka z o. o., WROCŁAW

(72) Tołpa Stanisław, Gersz Tadeusz, Ritter Stanisław, Kukła Ryszard, Skrzyszewska Małgorzata, Tomków Stanisław

(54) Sposób przetwarzania roztworu ciał czynnych z torfu

(57) Sposób przetwarzania roztworu ciał czynnych z torfu w nasycenym wodnym roztworze sodu, otrzymanego w wyniku pierwotnej i wtórnej hydrolizy alkalicznej materiału torfowego, po której następuje zobojętnienie, zakwaszenie i oddzielenie części stałych, a następnie uwolnienie od nadmiaru substancji balastowych na drodze ekstrakcji fazy wodnej **rozpuszczalnikami** organicznymi, polega **na** tym, że poekstrakcyjną fazę wodną uwalnia się od pozostałości rozpuszczalników organicznych, a także części stałych, po czym rozcieńcza się wielokrotnie wodą destylowaną i poddaje odsalaniu metodą odwróconej osmozy, w celu usunięcia nadmiaru soli nieorganicznych, zwłaszcza chlorku sodu, po czym pozostałość zatęża się ponownie kilkakrotnie i klaruje się, a następnie ewentualnie poddaje sterylizacji i suszeniu rozpyłowemu. Sproszkowany sterylny materiał wykorzystuje się do wytwarzania preparatów farmaceutycznych żeli, maści, tabletek, kapsulek zawierających granulaty, których sposoby wytwarzania objęte **są** także zgłoszeniem, bądź alternatywnie, zatężony roztwór wykorzystuje się w przygotowywaniu **preparatów** kosmetycznych.

(6 zastrzeżeń)

Al(21) 291071 (22) 91 07 12 5(51) A61K 35/78

(71) Akademia Rolniczo-Techniczna, OLSZTYN

(72) Gajewski Maciej

(54) Preparat ziołowy

(57) Preparat ziołowy jest zestawem ziół Fr. Foeniculi, **Fol. Urticae**, **Herb. Alchemillae**, wysuszonych i zmielonych, w stosunku wagowym 1 : 1 : 1.

Preparat stosowany jest jako dodatek do paszy, szczególnie maciorom i loszkom w okresie okopoporodowym.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 295327 (22) 92 07 17 5(51) A61L 15/20

(31) 91 732564 (32) 910719 (33) CA

(71) JOHNSON AND JOHNSON INC., Montreal, CA

(54) Arkusz **absorbentu płynów**, sposób wytwarzania arkusza absorbentu płynu i wyrób jednorazowego użytku z arkusza absorbentu płynów

(57) Arkusz absorbentu płynów zawiera warstwę przenoszącą (12) z **hydrofilowymi** włóknami, warstwę gromadzącą (14) z materiału mchu torfowego, przy czym warstwa gromadząca (14) ma zwiększoną gęstość niż warstwa przenosząca (12) i obie warstwy (12, 14) są połączone poprzez rozproszoną powierzchnię przylegania stanowiącą wspólną, trójwymiarową strefę graniczną (16), zawierającą materiał mchu torfowego **poprzety** kar.y włóknami hydrofilowymi.

Sposób polega na tym, że na warstwę materiału mchu torfowego nakłada się warstwę hydrofilowego materiału włóknistego, mającego mniejszą gęstość od gęstości warstwy materiału mchu torfowego, po czym formuje się pomiędzy warstwami trójwymiarową strefę graniczną, zawierającą materiał mchu torfowego poprzetykany hydrofilowym materiałem włóknistym i wytwarza się w strefie granicznej stan dokładnego powiązania warstwy mchu torfowego i warstwy hydrofilowej, zapewniający przenoszenie płynu.

Wyrób zawiera warstwę pokrywającą przepuszczającą płyn, warstwę spodnią z materiału **nieprzepuszczającego** płyn i arkusz absorbentu płynu pomiędzy pokrywającą i warstwą spodnią, przy czym arkusz zawiera warstwę przenoszącą z włókien hydrofilowych i warstwę gromadzącą z materiału mchu torfowego, przy czym warstwa gromadząca ma większą gęstość od warstwy przenoszącej i te **warstwy** są złączone ze sobą czołowo

poprzez wspólną, trójwymiarową strefę graniczną zawierającą materiał mchu torfowego przepleciony włóknami hydrofilowymi i dokładnie z nimi powiązany.

(57 zastrzeżeń)

A1(21) 294734 (22)9205 29 5(51) A61M 5/32

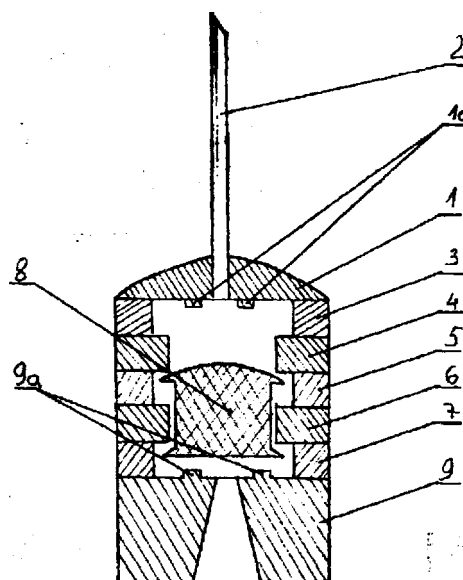
(31) 91 01712 (32) 91 05 30 (33) ES

(75) Serrano Gonzalez Antonio, El Vedat de Torrent, ES

(54) Urządzenie osłonowe dla igieł do strzykawek

(57) Urządzenie osłonowe dla igieł do strzykawek ma cylindryczny korpus (1) z otwartymi obu końcami, w którym znajduje się pierścieniowy występ (3) o minimalnej szerokości i grubości, stanowiący gniazdo mocowania uchwyty (6) na igłę (7). W korpusie (1) znajduje się również rozprężona sprężyna (5), która jest umieszczona pomiędzy końcowym występem (8) na uchwycie (6), opartym na wewnętrznym występie (3) w korpusie (1), a przednią oporową końcówką (2) korpusu (1). W cylindrycznym korpusie (1) znajdują się podłużne boczne okienka (4) umożliwiające podczas użycia równoczesne przytrzymywanie zarówno korpusu (1) jak i strzykawki.

(3 zastrzeżenia)



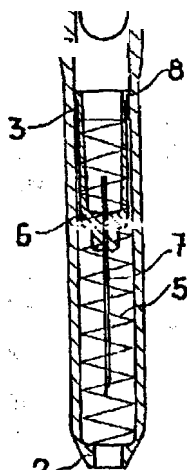
Al(21) 291232 (22) 91 07 24 5(51) A61M 5/50

(75) Błaszczak Jacek, KIELCE

(54) Strzykawka do jednorazowego użytku

(57) Strzykawka wykonana jest w postaci cylindra (6), w środku którego znajduje się tłoczek, który zbudowany jest z pierścienia elastycznego (3) i wkładki usztywniającej (4) z otworami (5) nawilżającymi wkładki zwiększającej swą objętość pod wpływem cieczy (2).

(3 zastrzeżenia)



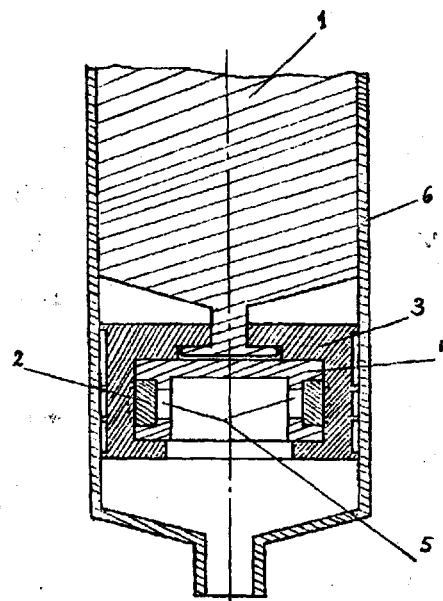
A1(21) 291161 (22)910719 5(51) A61M 5/32

(75) Sidor Tomasz, WARSZAWA

(54) Igła lekarska jednorazowego użytku z blokadą

(57) Igła lekarska ma w korpusie (1) usytuowane przemienne pierścienie (3, 4, 5, 6, 7) o różnej średnicy wewnętrznej, zaś wewnątrz nich ma korek (8) o średnicy mniejszej od średnicy wewnętrznej mniejszego pierścienia.

(1 zastrzeżenie)



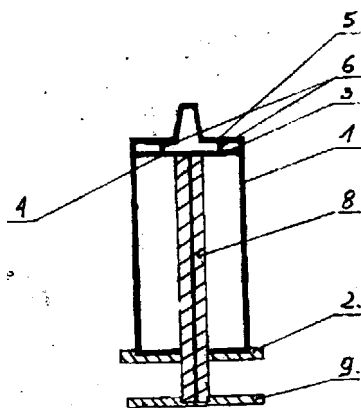
Al(21) 291159 (22) 91 07 19 5(51) A61M 5/178

(75) Sidor Tomasz, WARSZAWA

(54) Strzykawka lekarska jednorazowego użytku

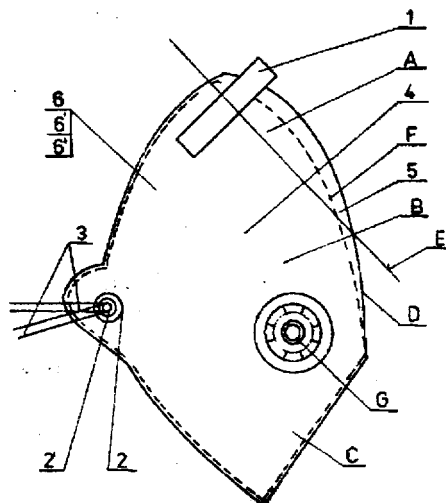
(57) Strzykawka lekarska ma w dnie korpusu (1) oraz w tłoku (3) po jednym kolcu (6) i po jednym otworze (4, 5). Otwory wypełnione są cienką warstwą tworzywa.

(1 zastrzeżenie)



około 20 μm i porowatości większej od 80%, zaś warstwę filtru dokładnego (6') stanowią elektretowe włókna polipropylenowe o średnicy od 0,8 do 2 μm otrzymywane metodą **rozdmuchu** w polu elektrycznym o wyładowaniu koronowym i porowatości w granicach od 70 do 80%, która umieszczona jest pomiędzy filtrem wstępnym (6) i **warstwą fizeliny (6')**. Tak zespolone filtry oraz warstwa **fizeliny (6')** są na obwodzie i grzbiecie (5) połączone trwale poprzez zgrzewanie (F) tworząc w miejscu zgrzewania trwałą warstwę o większej gęstości.

(5 zastrzeżeń)



A3(21) 291212 (22) 91 07 24 5(51) A62B 18/02

(61) 277835

(71) Politechnika Warszawska, **WARSZAWA**;
SEKURA Przedsiębiorstwo Zagraniczne,
WARSZAWA(72) Gradoń Leon, Bodasiński Jacek,
Mazurkiewicz Sławomir, Lang Lucjan,
Zakrzewski Sławomir

(54) Półmaska przeciwpyłowa

(57) Półmaska charakteryzuje się tym, że filtr wstępny (6) stanowi warstwa włókniny polipropylenowej o średnicy włókien

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

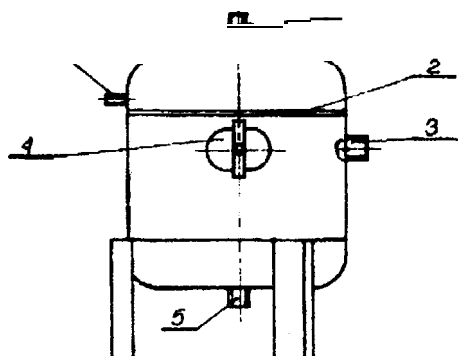
A2(21) 294232 (22) 920415 5(51) B01D 25/00

(75) Okraszewski Felix, Warszawa

(54) Aparat filtracyjny

(57) Aparat stanowi spawany zbiornik cylindryczny zakończony dnami w kształcie czaszy, podzielony wewnątrz poziomym sitem z pionowymi filtrami ceramicznymi, na część dolną z kątowym dopływem (3) zanieczyszczonej wody i część górną promieniowym odpływem (6) wody oczyszczonej oraz mający na swej bocznej ścianie cylindrycznej owalny otwór (4) do montażu i demontażu filtrów ceramicznych a ponadto u dołu pionowy spust (5) zanieczyszczeń, a u góry pionowy króciec zapasowego odpływu wody, a całość wyposażona jest w trzy nogi z kątowników.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 291068 (22) 91 07 12 5(51) B01J 19/14

(71) **Instytut Inżynierii Chemicznej PAN**,
GLIWICE(72) Thullie Jan, Lachowski Andrzej, **Jarzebski**
Andrzej

(54) Sposób doprowadzenia i odbioru gazu z reaktora

(57) Sposób doprowadzenia polega na umieszczeniu po jednym zaworze rozdzielczym **trójdrożnym** na kanale doprowadzającym i odprowadzającym gaz z reaktora, natomiast przewody połączeń skrótnych z każdego zaworu są doprowadzane przed drugim zaworem.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 294249 (22) 92 04 16 5(51) B01J 20/08

(31) 91 690466 (32) 910424 (33) US

(71) W.R.Grace and Co.-Conn., Nowy Jork, US
(72) Ziebarth Michael Scott, Hager Michael
John, **Beeckman** Jean Willem, Piecha
Stanisław(54) Stabilizowany sorbent glinowy do **NO_x** i **SO_x** i sposób jego wytwarzania

(57) Sorbent glinowy, zdolny do adsorbowania **NO_x** i **SO_x** z gazów **odlotowych** i regenerowany przez ogrzewanie do temperatury powyżej 600°C charakteryzuje się tym, że zawiera stabilizowane sferoidalne cząstki tlenku glinu, stabilizator tlenku glinu

w ilości około 30% molowych i składnik czynny, którym jest metal z grupy metali alkalicznych, metali ziem alkalicznych i ich mieszanin w ilości od około 1 do 20% wagowych, przy czym sorbent po poddaniu procedurze stabilności hydrotermicznej, utrzymuje pole powierzchni BET co najmniej 100m²/g.

Sposób polega na dodawaniu stabilizatora w trakcie strącania tlenku glinu. Strącony proszek przetwarza się następnie w zawieszynie, miele i poddaje ściekaniu z utworzeniem stabilizowanych sferoidalnych cząstek tlenku glinu. Cząstki te impregnuje się metalem alkalicznym lub metalem ziem alkalicznych z utworzeniem stabilizowanego sorbenta. Stabilizatory tlenku glinu obejmują jedną lub więcej substancji wybranych z krzemionki, tlenku lantanu, innych metali ziem rzadkich, dwutlenku tytanu, tlenku cyrkonu i metali ziem alkalicznych.

(26 zastrzeżeń)

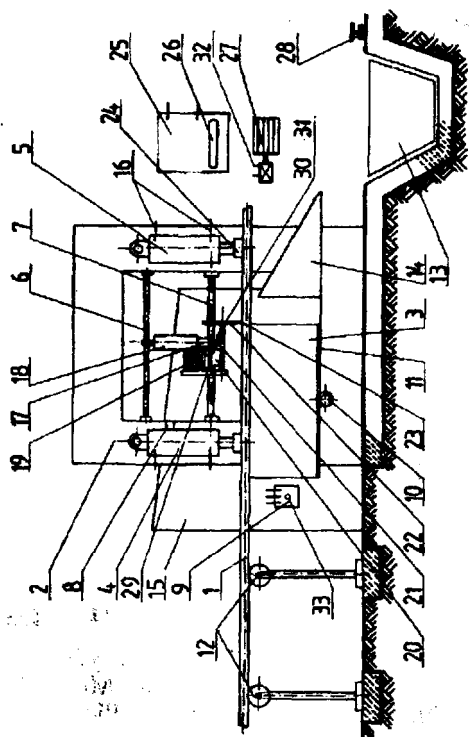
A1(21) 291037 (22) 91 07 12 5(51) B02C 1/14

- (71) PKP Oddział Zmechanizowanych Robot Drogowych, KRAKÓW
 (72) Dydo Władysław, Gawle Kazimierz, Gałązka Stanisław, Przybyś Wiesław, Hydzik Jerzy, Kołacz Piotr, Jeżewicz Józef

(54) Urządzenie do łamania złomu ciężkiego, zwłaszcza szyn

(57) Urządzenie posiadające korpus, do którego zamontowany jest siłownik dociskający szynę i siłownik łamiący szynę z umieszczonym między nimi mechanizmem nacinającym, charakteryzuje się tym, że mechanizm nacinający karb (23) stopki szyny (1) składa się z tarczy korundowej (22) zamocowanej na wálku (21) napędzanym silnikiem elektrycznym (19) zamontowanym na obrotowym ramieniu (20) przesuwanym jednym siłownikiem hydraulicznym (18) sterowanym z kabiny sterowniczej.

(4 zastrzeżenia)



A2(21) 294198 (22) 92 04 13 5(51) B02C 4/06

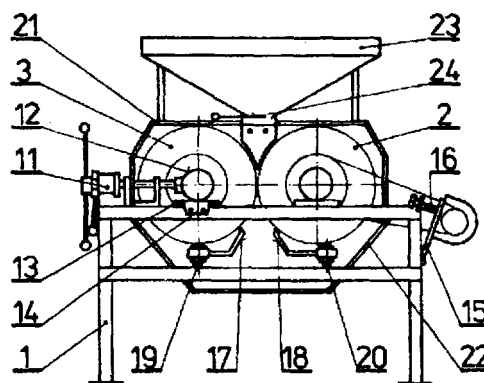
- (75) Siuciak Adam, Grodzisk Mazowiecki; Ekielski Stanisław, Brwinów; Kaszubski Maciej, Piaseczno

(54) Gniotownik ziarna zbóż

(57) Gniotownik mający ramę, na której zamocowane są obrotowo napędzający wałek i napędzany wałek, charakteryzuje się tym, że wałek (2) i (3) jest szerokim pierścieniem przytwierdzonym do walu poprzez środkową tarczę i zewnętrzne szprychowe wsporniki, a ponadto do zewnętrznych czołowych powierzchni pierścienia i szprychowych wsporników są przymocowane dźwiękochłonne dekle.

Nad walcami (2) i (3) jest dźwiękochłonna pokrywa (21), a pod walcami (2) i (3) są zamocowane nastawcze skrobaki (17) i (18). Do ramy (1) jest zamocowana część stała suwadła (14) połączona suwliwie z częścią ruchomą suwadła (13), przymocowaną do obudowy łożyska napędzanego walca (3).

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 291122 (22) 91 07 16 5(51) B02C 9/00

- 71) Instytut Nawozów Sztucznych, PUŁAWY
 72) Nastaj Stanisław, Skowroński Bolesław, Wicha Tadeusz, Kula Stefan

(54) Sposób wytwarzania granул substancji tworzących stopy

(57) Sposób wytwarzania granул substancji tworzących stopy na drodze formowania kropeł na zaostrzonych prętach, wykonujących ruchy posuwisto-zwrotne w kapilarach lub dyszach i zestalania oderwanych kropeł, polega na tym, że stop włącza się porcjami, pulsacyjnie pod zwiększonym ciśnieniem do kapilar lub dysz przy ruchu w dół prętów, zaopatrzonych w elementy popychające, odrywa się uformowane na końcówkach prętów krople przy intensywnym cofaniu tych prętów i zmniejszeniu ciśnienia, po czym tak powstałe krople chłodzi się stosując ewentualnie dodatkowy nadmuch czynnika chłodzącego /np. powietrza/ i zestala się na ruchomej powierzchni chłodzącej.

Sposób jest szczególnie przydatny do wytwarzania jednorodnych granул ze stopów lepkich i stopów z zawieszinami.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 290919 (22) 91 07 01 5(51) B02C 13A8

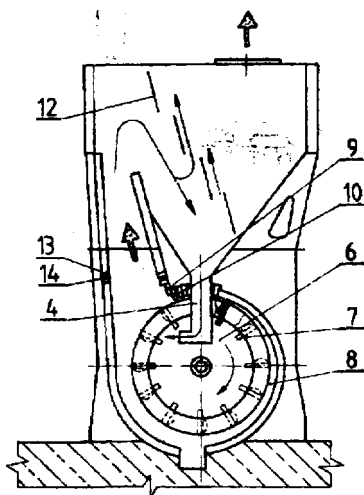
- (71) POLIN Innowacyjne Przedsiębiorstwo Wielobranżowe Spółka z o. o. /i. g. u. /, KATOWICE
 (72) Grucza Ginter

(54) Sposób zwiększenia wydajności i żywotności młynów wentylatorowych oraz urządzenie do realizacji tego sposobu

(57) Sposób polega na tym, że strugę węgla surowego kieruje się przeciwnie do kierunku obrotu koła bijakowego pod różnymi kątami, równomiernie rozkładając masę na łopaty, koła bijakowego, przy czym mieszaninę węgla i powietrza powracającą z separatora wdmuchuje się przeciwnie do kierunku obrotu koła bijakowego (1).

Urządzenie ma progi oraz koło bijakowe z poszerzonymi bijakami (7). Pierwsza wykładzina (9) na początku spirali (8) jest podniesiona w górę odsłaniając pół szerokości następnej wykładziny (10). W separatorze bezwładnościowym zabudowano żaluzjowy filtr (12).

(4 zastrzeżenia)



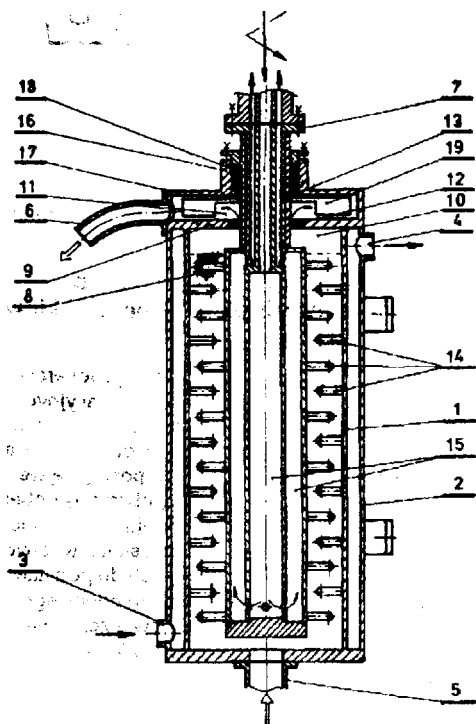
Al(21) 291189 (22) 91 07 22 5(51) B02C 17/16

(71) PROFARB Przedsiębiorstwo Wdrożeń Technologii Chemicznych Sp. z o. o., GLIWICE

(72) Adamek Marian, Danek Krzysztof, Gałka Wojciech, Tokarczyk Mieczysław, Samotyha Janusz, Górski Janusz, Głodzik Andrzej

(54) Szczelinowy młyn perelkowy

(57) Szczelinowy młyn perelkowy, służący do rozcierania substancji stałych w cieczach, posiada walcowy zbiornik (1) z płaszczem chłodzącym (2) i z króćcami dopływowym (3) i odpływowym (4) medium chłodzącego oraz doprowadzającymi (5) i odprowadzającymi (6) masę właściwą oraz ułożyskowany wspólnie wał napędowy (7).



Zbiornik (1) wypełniony jest perelkami ucierającymi (8) i zamknięty pokrywą wewnętrzną (9), oddzielającą przestrzeń mielącą (10) od komory zbiorczej (11). Pokrywa wewnętrzna (9) ma na obwodzie otworu pierścieni oporowy (12), tworzący z tuleją (13), osadzoną na wale napędowym (7) szczelinę separacyjną. Na zewnętrznej powierzchni wału napędowego (7) i wewnętrznej powierzchni zbiornika (1) w przestrzeni mielącej (10) są trwale umieszczone trzpienie (14). Rdzeń wału napędowego (7) na całej swej długości posiada kanały chłodzące (15). Wał napędowy (7) zamocowany jest w kołnierzu (16) pokrywy zewnętrznej (17) z elastycznym pakietem uszczelniającym (18).

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 294649 (22) 92 05 22 5(51) B03D 1/24
B03D 1/14

(31) 91 4116645 (32) 91 05 22 (33) DE

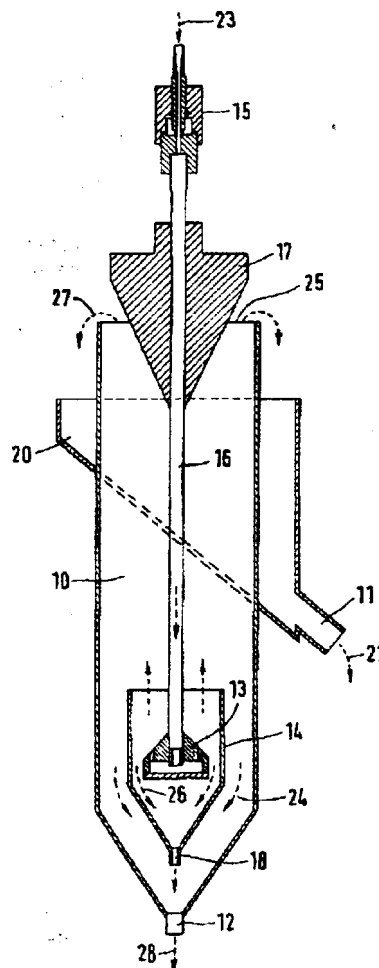
(71) Klöckner-Humboldt-Deutze AG, Kolonia, DE

(72) Imhof Rainer

(54) Urządzenie do przeprowadzania flotacji pneumatycznej

(57) W urządzeniu do przeprowadzania flotacji pneumatycznej nagazowana zawiesina doprowadzana jest przewodem rurowym (16) w dolnej części zbiornika oddzielającego (10) do dyszy ciśnieniowej, która przez zmniejszanie swojego przekroju wytwarza określone ciśnienie w nagazowanej zawieszynie, które prowadzi do zmniejszania pęcherzyków gazu. Będąca pod zwiększonym ciśnieniem zawieszyna, przed dostaniem się do zbiornika oddzielającego, jest rozprężana w komorze ciśnieniowej mającej dysze wylotowe dla zawiesziny.

(7 zastrzeżeń)



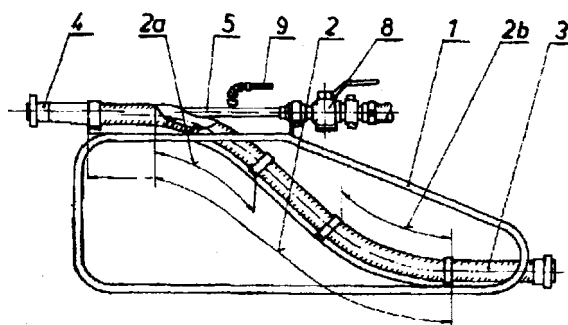
A1(21) 290997 (22) 91 07 08 5(51) B05B 1/02

- (71) BUDOKOP Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Górniczego, MYSŁOWICE
 (72) Mateja Jan, Waclawczyk Henryk, Durczyński Sławomir, Borówka Edward

(54) **Dysza urządzenia do wykonywania betonu natryskowego**

(57) Wynalazek **rozwiązuje zagadnienie** opracowania dyszy stosowanej w pneumatycznym transporcie mieszanki betonowej pozwalającej na uzyskanie jednorodnej mieszanki betonowej z dokładnie wymieszanymi dodatkami. Dysza ma konstrukcję (1) wsporcza, na której mocowany jest odcinek (2) giętkiego przewodu tłocznego. Konstrukcja nadaje mu regularny kształt co najmniej jednego łuku. Do łuku bliższego końcówki (4) natryskowej mocowana jest rura (5) sprężonego powietrza, tak usytuowana, że jej zewnętrzna tworząca jest równoległa do osi końcówki (4) i leży na przedłużeniu wewnętrznej tworzącej prostego odcinka przewodu tłocznego na wylocie.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 291215 (22) 91 07 24 5(51) B05B 15/12

- (71) STOLBUD Zakłady Stolarstwa Budowlanego, WOŁOMIN
 (72) Tkaczyk Wiesław, Babiński Edward, Tkaczyk Marek

(54) **Sposób odzyskiwania rozpuszczalnika oraz urządzenie do odzyskiwania rozpuszczalnika**

(57) Sposób polega na tym, że w komorze odparowania (K) następuje odparowanie z farb rozpuszczalników, które są kierowane do rurociągu ssącego (1), równocześnie z kierowaniem następuje nadmuch czystego powietrza do kabiny (K).

Mieszanie gazową rurociągiem tłoczy się do adsorbentów (A i B) z węglem aktywnym, gdzie adsorbowane są gazowe cząsteczki rozpuszczalników, a oczyszczone powietrze jest wyrzucane do atmosfery.

Po zakończeniu procesu adsorpcji następuje desorpcja, polegająca na tym, że węgiel aktywny regeneruje się parą wodną.

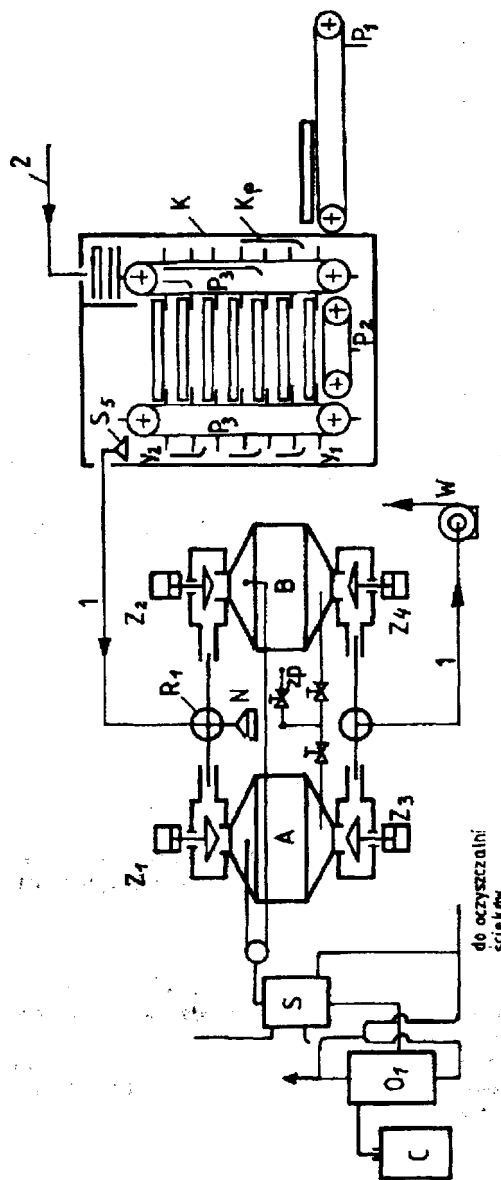
Po skropleniu pary wodnej i oparów rozpuszczalnika, skropliny spływają do urządzenia rozdzielającego skropliny rozpuszczalnika i wody (01). Po zakończeniu desorpcji następuje proces suszenia złoża węgla.

Urządzenie do odzyskiwania rozpuszczalnika jest wyposażone w kabinę odparowania (K) zawierającą przenośniki (P3) oraz przewód (2) zasilający kabinę (K) czystym powietrzem i kierownice (Kp) ruchu powietrza, które usytuowano tak, aby uniknąć powstania zastoin mieszanki gazowej.

W skład zespołu adsorpcyjnego wchodzi adsorbent (A i B), do których mieszanina gazowa jest dostarczana rurociągiem ssącym (1) poprzez rozdzielacz (R1).

Zespół desorpcyjny jest wyposażony w zasilanie parowe, skraplacz mieszaniny gazowej (S) oraz urządzenie rozdzielające (01) skropliny rozpuszczalników i wody.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 291201 (22) 91 07 22 5(51) B08B 7/02

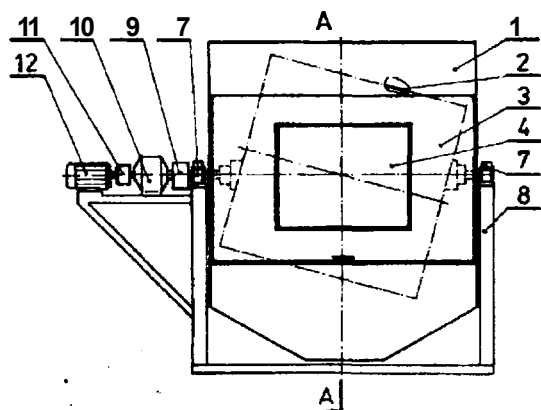
- (71) POLGRAPH S.A., NOWY SĄCZ
 (72) Korzeń Adam, Kowal Zbigniew, Kłosowski Janusz

(54) **Urządzenie do czyszczenia tkanin filtracyjnych zwłaszcza, rękawów i kieszeni filtrów tkaninowych**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie regeneracji elementów filtracyjnych wykonywanych z tkanin filtracyjnych w urządzeniu, w którym poddaje się czyszczeniu tkaniny z pyłu.

Urządzenie ma obudowę (1) z otworem wsadowym zamykanym pokrywą przesuwaną (3), wyposażoną we wznięk (4). Wewnątrz obudowy (1) znajduje się obrotowy bęben czyszczący (2) konstrukcji ażurowej o przekroju kołowym lub wielokątnym, który jest ułożyskowany na łożyskach tocznych zabudowanych w oprawach (7) przyspawanych do podstawy (8). Oś bębna czyszczącego (2) jest skrecona względem jego osi obrotu o kąt wynoszący od 0 do 30°. Na powierzchni wewnętrznej bębna czyszczącego (2) znajdują się zabieraki przerzucające elementy filtracyjne poddawane operacji czyszczenia.

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 291054 (22) 91 07 11 5(51) B21B 17/14

- (71) Politechnika Lubelska, LUBLIN
(72) Weroński Wiesław, Brodziński Andrzej, Ostrowski Tadeusz

(54) **Sposób kształtowania rur o profilu typu Walterscheida**

(57) Sposób polega na tym, że rurę o przekroju okrągłym poddaje się ciągłemu walcowaniu w trzech wykrojach, z których pierwszy polega na owalizacji rury okrągłej w jednej płaszczyźnie, drugi polega na kształtowaniu grzbietów w dłuższych osiach owalu pomiędzy walcami ustawionymi prostopadle do poprzednich, zaś trzeci polega na profilowaniu powierzchni rury pomiędzy grzbietami w walcach prostopadłych do poprzedniego, przy czym rurę na wejściu do klatki walców poddaje się podgrzewaniu do temperatury 650 - 700°C, a prędkości liniowe walców pierwszych i trzecich są wymuszone i jednakowe.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 294935 (22) 92 06 17 5(51) B21D 51/10

(31) 91 000088 (32) 91 06 21 (33) IT

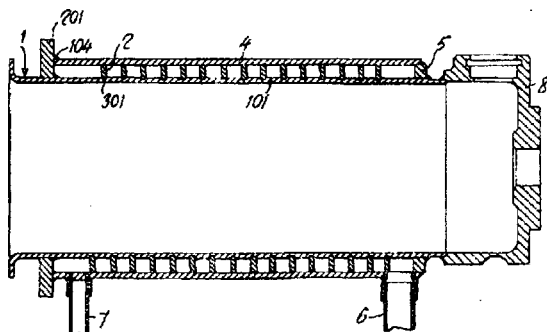
(71) CARPIGIANI S.r.l., Anzola Emilia, IT

(72) Cocchi Gino

(54) **Sposób wytwarzania cylindrów zamrażających maszyn do wytwarzania lodów oraz cylinder zamrażający maszyn do wytwarzania lodów**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania cylindrów zamrażających maszyn do wytwarzania lodów. Sposób polega na tym, że formuje się śrubowy rowek (301) na zewnętrznej powierzchni zamrażającego cylindra (1); nawija się płaską taśmę z miękkiej stali wzdłuż tego rowka tworząc postać gwintu (2) i osadza się skurczowo ogrzewaną drugą stalową tuleją (4) cylindryczną na wierzchołkach tego gwintu.

(4 zastrzeżenia)



Al(21) 291191 (22) 91 07 22 5(51) B21K 1/04

- (71) Biuro Projektów i Dostaw Urządzeń Hutniczych **HpH-SA**, KATOWICE
(72) Pliczko Karol, Dziubek Edward, Nosiadek Krystian, Hoderny Bronisław, Szafraniec Bolesław, Misiański Tadeusz

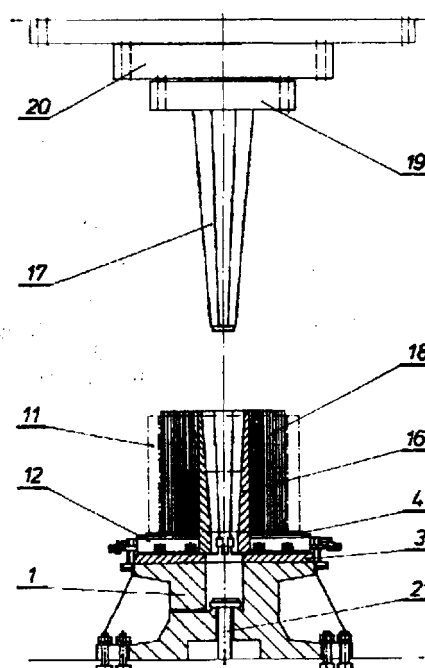
(54) **Urządzenie do mechanicznego rozciągania pierścieni stalowych, zwłaszcza pierścieni niemagnetycznych wirnika generatora**

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że posiada stół (1), zespół wkładek (16) i (18) i zespół trzpienia (17) rozporowego zamocowanego do prasy pionowej. Na stole (1) zamocowana jest płyta (3) oporowa, na której osadzony jest mechanizm centrujący, mechanizm przesuwu wkładek oraz rolki (4) podporowe umieszczone na elastycznych wkładkach.

Mechanizm centrujący składa się z dwóch krążków oporowych, przesuwanych jednym siłownikiem i jednego krążka dociskowego przesuwanego drugim siłownikiem i wyposażonego w dźwignię obrotową.

Mechanizm przesuwu wkładek składa się z ośmiu wózków (12) rozmieszczonych symetrycznie na płycie (3) oporowej i osadzonych w prowadnicach oraz dwóch zespołów dźwigni (14) wyposażonych w śruby regulacyjne. Zespół wkładek składa się z wkładki (16) stałej ośmiosegmentowej o wewnętrznej powierzchni dopasowanej do trzpienia (17) rozporowego oraz z segmentowych cylindrycznych wkładek (18) wymiennych, które posiadają w dolnej części rowki centrujące do osadzania ich na wózkach (12).

(4 zastrzeżenia)



Al(21) 291141 (22) 91 07 18 5(51) B27K 3/00

- (71) Olek-Intra Spółka z o.o., KATOWICE; Broczek Piotr, JAWORZNO

(72) Broczek Piotr

(54) **Sposób wykończenia powierzchni drewna**

(57) Sposób z zastosowaniem podwójnej impregnacji polega na tym, że oczyszczoną powierzchnię drewna nasącza się pokostem naturalnym zmieszany w ilości od 800 - 1250 części wagowych z 250 - 400 częściami wagowymi rozpuszczalnika pochodzenia owocowego lub roślinnego i odstawienie go na czas od 8 - 16 godzin w temperaturze pokojowej, aż do całko-

witego odparowania części lotnych, po czym papierem ściernym o granulacji 220 - 300 usuwa się powstałą, po nałożeniu warstwy rozcieńczonego pokostu chropowatość, a następnie nakłada się warstwę wosku, uprzednio przygotowanego w sposób następujący: rozdrobniony wosk pochodzenia naturalnego o granulacji 10-30 mm zalewa się rozpuszczalnikiem pochodzenia owocowego lub roślinnego, a następnie podgrzewa w kąpeli wodnej do temperatury 40° - 50°C i odstawia na czas od 4 - 6 godz., stale mieszając i utrzymując powyższą temperaturę aż do całkowitego rozpuszczenia się wosku. Wzajemny stosunek ilościowy rozpuszczalnika do wosku wynosi od 1:5 do 1:1.

(2 zastrzeżenia)

A2(21) 294226 (22) 92 04 13 5(51) B29K 31/00

(75) Goraj Krzysztof, Tychy

(54) Sposób wytwarzania przestrzennych liter i znaków informacyjnych, zwłaszcza z chemoutwardzalnych żywic syntetycznych

(57) Sposób polega na tym, że formuje się odcinki listwy bocznej tak, aby kształtem odpowiadały lustrzanemu odbiciu obrysu i mocuje się je pod kątem prostym do płyty odlewniczej, a następnie wlewa się tworzywo z utwardzaczem i z dodatkami w ilości potrzebnej do pokrycia całej powierzchni czołowej ograniczonej powierzchniami bocznymi, które polimeryzuje się i łączy trwale w całość z listwą boczną.

(4 zastrzeżenia)

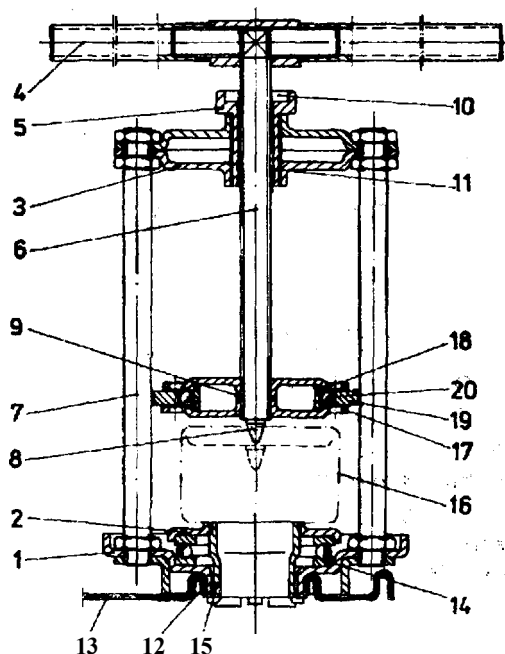
A1(21) 290965 (22) 9107 04 5(51) B30B 9/32

(75) Piotrowski Jan, GDYNIA; Wiśniewski Władysław, GDYNIA

(54) Zgniatacz zużytych filtrów olejowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest zgniatacz zużytych filtrów olejowych służący do zmniejszania ich objętości i wyciskania resztek oleju. Jest przeznaczony do stosowania w warsztatach samochodowych i stacjach obsługi samochodów.

Zgniatacz zużytych filtrów olejowych składający się z podstawy, śruby dociskowej i stempla, charakteryzuje się tym, że w dolnej części ma obrotowy stół (2) oparty na podstawie (1) poprzez toczne łożysko oporowe (14), a w górnej części ma oporową płytę (3) z zamocowaną na niej nakrętką (5).



Nakrętka (5) ma na górnej powierzchni zagłębienie (10) na olej smarny spływający poprzez szczelinę (11) do zwojów gwintu dociskowej śruby (6).

Podstawa (1) jest mocowana na gwintowanym otworze wlewowym beczki olejowej (13).

Na końcu dociskowej śruby (6) nad ostrzem (8) jest zamocowany stempel (9), który składa się z dwóch wytłoczonych płytek (17), a pomiędzy nimi znajduje się dystansowa rurka (18) i usztywniający pierścień (19) ułożyskowany na kulkach (20).

(1 zastrzeżenie)

A2(21) 294199 (22) 92 04 13 5(51) B44C 5/08

(75) Bierzgalski Roman, Łódź; Brylski Edward, Łódź

(54) Sposób otrzymywania witraży

(57) Sposób polega na tym, że pod taflą szkła o dowolnej wielkości podkłada się szablon o dowolnej kompozycji figuralnej lub ornamentalnej, a następnie na widoczne linie rysunku nakłada się masę szpachlową lub inne tworzywo, przy czym utworzone w ten sposób pola, przedzielone wałeczkami masy barwi się przezroczystym lakierem o dowolnym kolorze.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 291086 (22) 910715 5(51) B60M 1/12

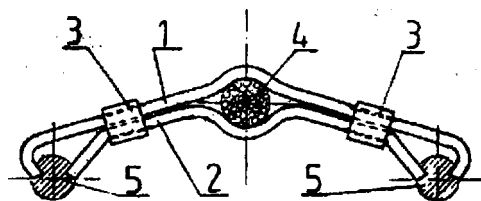
(71) Centralne Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Kolejowego, WARSZAWA

(72) Wrotek Jerzy, Lewandowski Feliks, Sadkowski Włodzimierz

(54) Wieszak przewodów jezdnych, zwłaszcza elektrotrakcyjnej sieci jezdnej PKP

(57) W skład wieszaka wchodzi odpowiednio ukształtowany płaskownik górny (1), którego końce stanowią część uchwytów przewodów jezdnych (5) oraz odpowiednio ukształtowany płaskownik dolny (2) unieruchamiający położenie liny nośnej (4), którego końce stanowią drugą część uchwytów przewodów (5). Obie części są zacisnięte odpowiednio ukształtowanymi obejmami (3).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 291107 (22) 910717 5(51) B60S 1/08

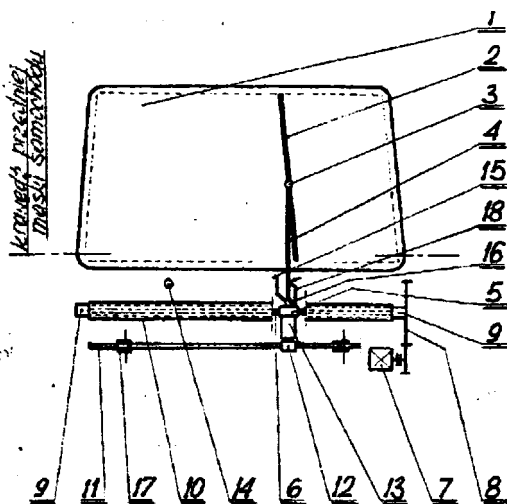
(75) Kornecki Edward, WARSZAWA

(54) Napęd jedno ramieniowej wycieraczki szyby samochodowej

(57) Ramię wycieraczki jest osadzone sztywno na tulei wewnętrznej gwintowanej (5) i ma zaczep usztywniający (16) umożliwiający złożenie się jej i schowanie za krawędź maski przedniej samochodu po naciśnięciu dźwigni zaczepu (15) przez zderzak (14).

Tuleja współpracuje ze śrubą napędową giętą (6) nagiętą sprężysto w łuk o promieniu zbliżonym do wypukłości szyby. Śruba jest napędzana silnikiem elektrycznym (7).

(5 zastrzeżeń)



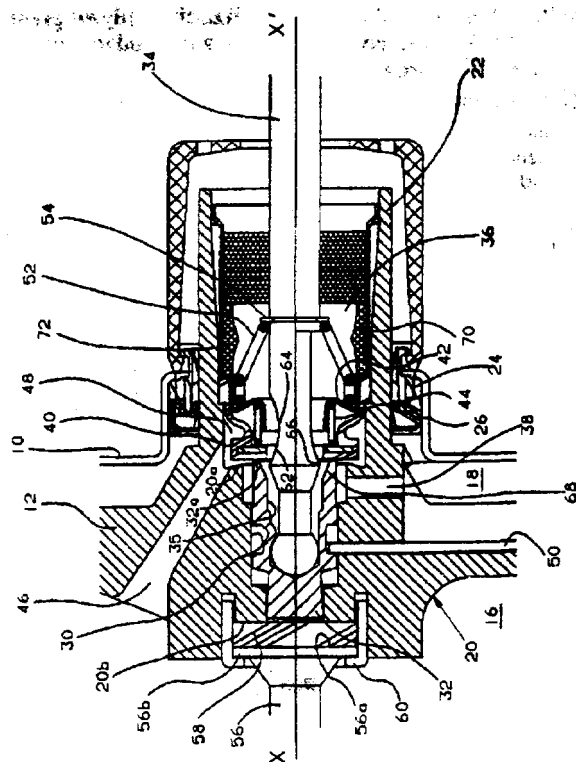
AI(21) 294511 (22) 92 05 12 5(51) B60T 13/12

(31) 91 05843 (32) 91 05 14 (33) FR

(71) BENDIX EUROPE Services Techniques,
Drancy, FR

(54) Pneumatyczne urządzenie **wspomagające**

(57) Wynalazek dotyczy pneumatycznego urządzenia **wspomagającego** do hamulców, mającego obudowę (10), wewnątrz której znajduje się tłok (20) mający **tulejową** część (22) i ruchomą ściankę (12), oddzielającą przednią komorę (16) trwale połączoną ze źródłem podciśnienia i tylną komorę (18) selektywnie połączoną bądź z przednią komorą (16) bądź z atmosferą poprzez elementy zaworu (20a, 32a, 40), na które oddziałuje popychacz (34) osadzony w tłoku nurnikowym (32) znajdującym się naprzeciw **jednej** ze stron tarczy oporowej (58) **przytwierdzonej** do trzpienia (56).



Elementy zaworowe zawierają zaworowy człon **zamykający** (40), którego robocza część współpracuje z pierwszym gniazdem zaworu (32a) utworzonym na tłoku nurnikowym (32) i z drugim gniazdem zaworu (20a) utworzonym **na tłoku** (20).

Zgodnie z wynalazkiem, elementy (62) sterujące przepływem powietrza są **umiejscowione** po stronie wlotu powietrza do zaworu.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 294509 (22) 92 05 12 5(51) B60T 13/12

(31) 91 05845 (32) 91 05 14 (33) FR

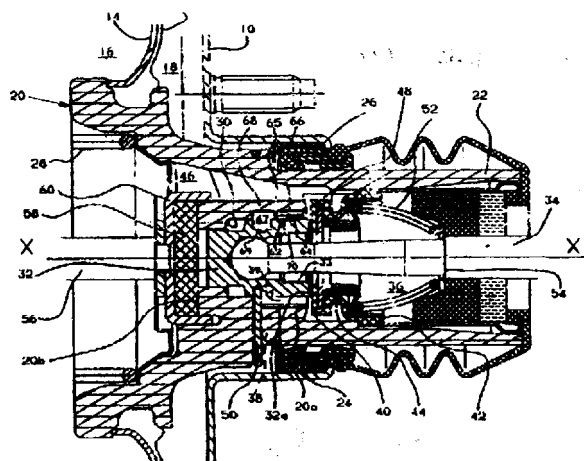
(71) BENDIX EUROPE Services Techniques,
Drancy, FR

(54) Pneumatyczne urządzenie **wspomagające**

(57) Wynalazek odnosi się do pneumatycznego urządzenia **wspomagającego** do hamulców zawierającego obudowę (10), wewnątrz której usytuowany jest tłok (20) mający rurową część (22), która podiera płaszcz (14) i która z pomocą rozwijającej się przepony (12) określa przednią komorę (16) na stałe połączoną ze źródłem podciśnienia i tylną komorę (18) selektywnie połączoną ze wspomnianą przednią komorą (16) albo z atmosferą przez zaworowe środki (20a, 32a, 40) uruchamiane przez sterowniczy drążek (34) przystosowany do podpierania przez zespół nurnika (32) naprzeciw jednej powierzchni czołowej reakcyjnego krążka (58) umocowanego do popychacza (56), zaworowych środków (20a, 32a, 40) zawierających zaworowy człon (40) zamykający współpracujący z pierwszym zaworowym gniazdem (32a) uformowanym na nurniku (32) i z drugim zaworowym gniazdem (20a) uformowanym **na tłoku** (20).

Według wynalazku nurnik (32) i tłok (20) są stosowane z drugimi **środkami** zaworowymi (65, 70).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 294237 (22) 92 04 15 5(51) B60T 13/569

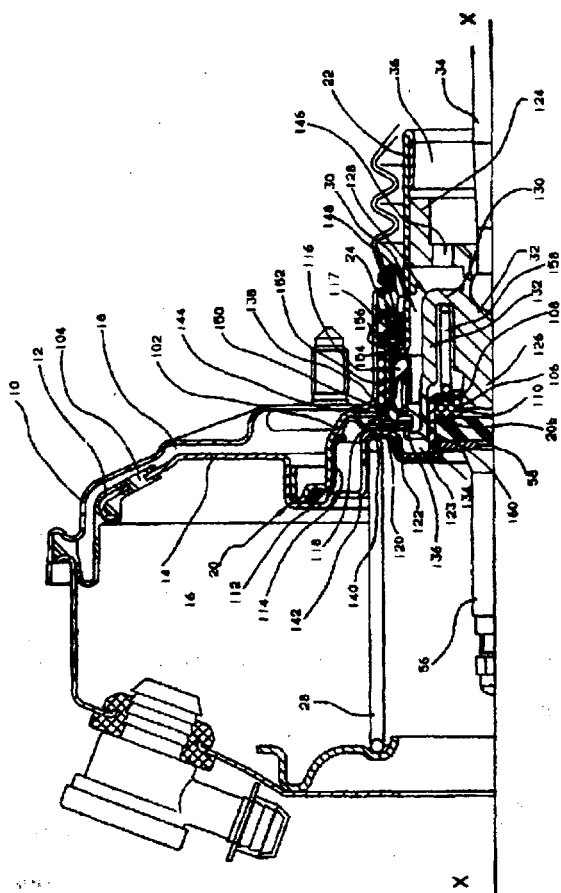
(31) 91 9104703 (32) 910417 (33) FR

(71) BENDIX EUROPE Services Techniques,
Drancy, FR

(54) Pneumatyczne urządzenie **wspomagające**

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że tłok (22, 14, 102) ma dalej pośrednie fokowe żebro (102) określające z płaszczem (14) **tłoka** obwodową przestrzeń (123), zaś pierwsze (136) i drugie (140) zaworowe gniazda i zastawka (138) są rozmieszczone w obwodowej przestrzeni (123), a drugie zaworowe gniazdo (140) uformowane jest na płaszczu; (14) **tłoka**

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 294685 (22)92 05 26 5(51) B61D 3/18

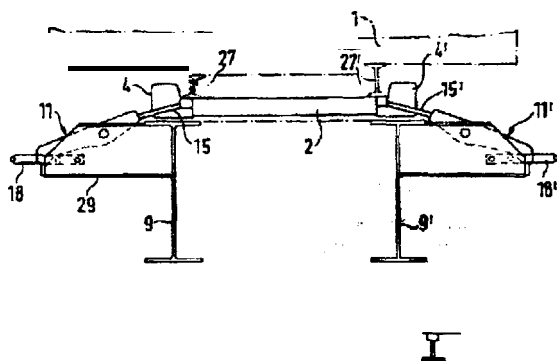
(31) 91 1559 (32) 91 05 27 (33) CH

(71) Tuchschild AG, Frauenfeld, CH

(54) Urządzenie do bocznego blokowania ramy obrotowej na wózku kolejowym

(57) Urządzenie do blokowania ma rygiel (11) lub (11'), utrzymywany w położeniu zamkniętym pod wpływem siły ciężkości. Po przemieszczeniu rygla (11) w położenie otwarte mogą się nad nim przemieszczać przy wyprowadzaniu ramy obrotowej z jej położenia transportowego i powracania do niego z powrotem jej obydwie szyny nośne (4, 4'). Po ponownym osiągnięciu położenia transportowego rygiel (11) opada samoczynnie z powrotem do położenia zamkniętego. Do przemieszczania rygla (11) w położenie otwarte służy dźwignia otwierająca (18'), która przez wyprowadzenie ramy obrotowej (2) opada z powrotem do jej położenia wyjściowego.

(10 zastrzeżeń)



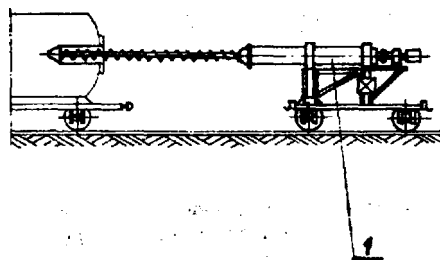
A1(21) 277823 (22) 89 01 04 4(51) B61D 5/00

(75) Muciek Stanisław, Tarnobrzeg; Tacik Stanisław, Tarnobrzeg; Kochmański Emil, Tarnobrzeg; Jedra Kazimierz, Raszyn; Kuś Jan, Tarnobrzeg; Gładkowski Jerzy, Tarnobrzeg

(54) Sposób **postępowania** ze zbiornikami z zestawoną **siarką**, przy całkowicie niesprawnym układzie grzewczym

(57) Sposób polega na tym, że zbiornik ustawia się na platformę kolejową lub inną przy spełnieniu warunku, że jego oś w płaszczyźnie pionowej i poziomej odpowiada osi zbiornika cysterny, następnie wierce się zestawoną siarkę w zbiorniku przy pomocy agregatu wiertniczego (1) przez wąż z dennicy czołowej za pomocą wiertła, a stosowana woda odprowadza zmieszaną siarkę i zapobiega zapłonom albo zestawoną w zbiorniku siarkę topi się przez wąż czołowy zbiornika przy pomocy agregatu grzewczego z zastosowaniem pompy siarkowej mocowanej na wlocie górnym zbiornika w celu skrócenia czasu grzania.

(1 zastrzeżenie)



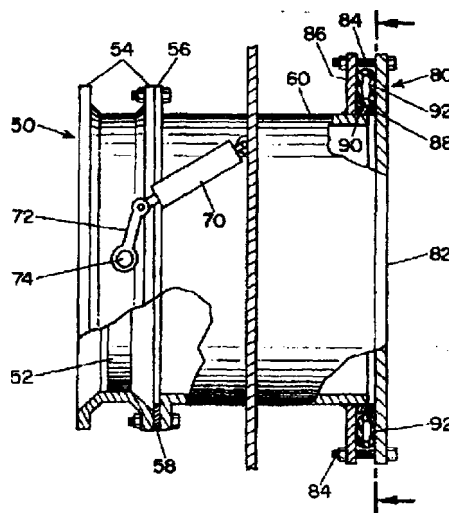
A1(21) 291790 (22)9109 20 5(51) B63B 25/08

(31) 91 728200 (32) 91 07 10 (33) US

(71) Energy Transportation Group Inc., NOWY JORK, US

(54) Urządzenie do minimalizacji wypływu płynu, zwłaszcza ropy naftowej, z uszkodzonego zbiornikowca

(57) Zgodnie z wynalazkiem wypływ ropy naftowej z uszkodzonego zbiornikowca mającego niektóre zbiorniki ładunkowe przeznaczone do przenoszenia ropy naftowej i inne dia balastu z wody morskiej jest minimalizowany poprzez przepływ ropy naftowej z górnej części każdego uszkodzonego zbiornika ładunkowego do jednego lub więcej pustych zbiorników balastowych.



Jest to zrealizowane poprzez zainstalowanie przepustów w grodziach wspólnych dla zbiornika ładunkowego i zbiornika balastowego, które są normalnie zamknięte za pomocą co najmniej zaworu (80) jednorazowego użytku zawierającego ślepa kryzę (82) przyśrubowaną do rury (60) i ściśnięty przez kołnierz waży hydrauliczny (92), który po zwiększeniu ciśnienia zrywa śruby (84), aby uwolnić kryzę i otworzyć przepust umożliwiając przepływ ropy naftowej z uszkodzonego zbiornika ładunkowego do zbiornika balastowego.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 291031 (22)910710 5(51) B63H 21/165

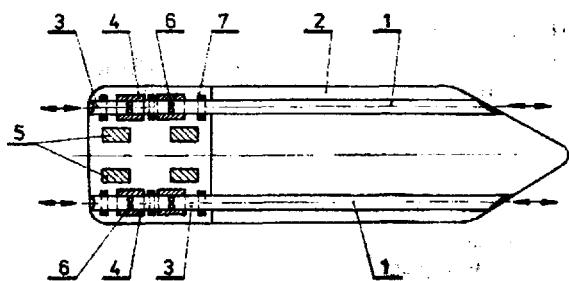
(75) Łakomy Edmund, GDAŃSK

(54) Napęd elektryczno-strumieniowy jednostek pływających

(57) Wynalazek rozwiązuje problem konstrukcji napędu jednostek pływających z wyeliminowaniem śruby napędowej oraz silnika głównego spalinowego jak również napędów odrzutowych.

Napęd charakteryzuje się tym, że w osi wzdłużnej jednostki pływającej (2) ukształtowane są symetrycznie wodne kanały (1), na przedłużeniu których zamontowane są rurowe wirniki (3) silników asynchronicznych klatkowych (4) z obudowanymi w wewnętrznej przestrzeni pędnikami (6).

(1 zastrzeżenie)



A2(21) 294261 (22)92 0417 5(51) B65B 53/00 B65D 85/46

(75) Zamajski Robert, Sopot; Michalski Kazimierz, Gdańsk; Korczak Piotr, Gdańsk

(54) Sposób pakowania w folię termokurczliwą palet z ładunkiem, dużych detali i gotowych wyrobów oraz urządzenie do pakowania według tego sposobu

(57) Sposób polega na tym, że folia termokurczliwa w postaci rękawa nasuwana jest na ładunek, detal lub wyrób na stanowisku pakowania (3) i następnie rozgrzewana jest ciepłem płomieni z palników (13) na stanowisku nagrzewania i obkurczania (4) oraz chłodzona jest przez otoczenie na stanowisku odbiorczym (5).

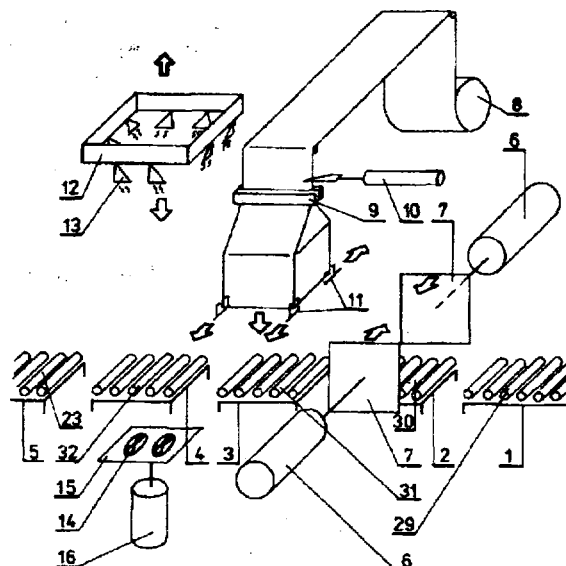
Urządzenie charakteryzuje się tym, że na stanowisku formowania (2) zamocowane są dwa poprzecznie ustawione siłowniki (6) z tarczami czołowymi (7).

Na stanowisku pakowania (3) zamocowany jest bęben z rękawem foliowym (8) i układem zgrzewania rękawa (9), cięcia rękawa (10) oraz chwytakami rękawa (11).

Układ zgrzewania rękawa foliowego (9) stanowią dwie listwy zgrzewające z taśmą oporową i folią teflonową. Na stanowisku nagrzewania i obkurczania (4) zamocowana jest przesuwana rama (12) z palnikami (13) oraz zamocowane są wentylatory (14) z łóżem (15) i siłownikiem podnoszenia łoża (16).

Palniki (13) zamocowane są do przemieszczanej ruchem posuwisto-zwrotnym w pionie przesuwnej ramy (12).

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 294918 (22)920616 5(51) B65D 65/10

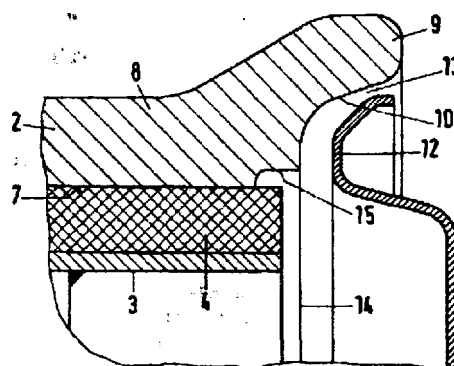
(31) 91 4120019 (32) 91 06 18 (33) DE 92 9203773 20 03 92 DE

(71) Bergische Achsenfabrik Fr.Kotz + Sohne, Wiehl, DE

(54) Bęben hamulcowy

(57) Przedmiotem wynalazku jest bęben hamulcowy z cylindryczną powierzchnią stykową (7) dla okładzin hamulcowych (4) oraz z kolistym otworem (14). Aby móc lepiej mierzyć głębokość zużycia bębna hamulcowego i jednocześnie uniknąć dodatkowej obróbki bębna hamulcowego przy wymianie okładziny hamulcowej, proponuje się, aby przy otworze (14) umieścić przebiegające na całym obwodzie, wycięcie (15) wpuszczone w powierzchnię stykową (7), które w kierunku osiowym przebiega co najmniej aż do okładzin hamulcowych (4).

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 291051 (22) 91 07 11 5(51) B65G 15/22

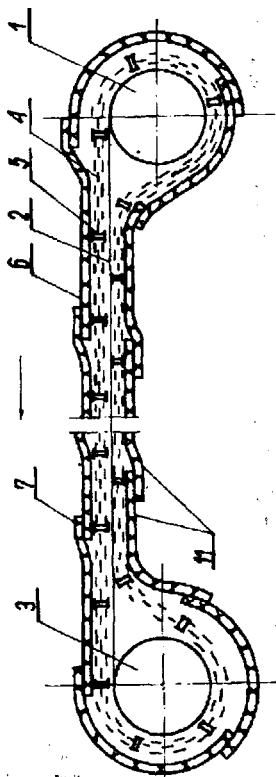
(71) FAZOS Fabryka Zmechanizowanych Obudów Ścianowych, TARNOWSKIE GÓRY

(72) Drewniak Adolf, Zajkowski Krzysztof, Flak Marek, Wojanowski Bogusław, Zych Henryk, Dyda Aleksander, Szuwałek Roman, Sawicki Bogdan

(54) Przenośnik taśmowy

(57) Przedmiotem wynalazku jest przenośnik taśmowy stosowany w górnictwie do transportu urobku z wyrobiska lub odpadów do pustki poeksploatacyjnej. Przenośnik taśmowy ma zespół nośny zbudowany z szeregu odcinków (11) taśmy (6) połączonych rozłącznie i przegubowo pomiędzy sobą i z poprzecznymi zgrzeblami (5) poprzez złącza (7). Złącza (7) są usytuowane w zasadzie w osi symetrii trasy (2) przenośnika. Przedmiot wynalazku znajduje zastosowanie w kompleksie urządzeń do lokowania kamienia, za zmechanizowaną obudową górnica

(3 zastrzeżenia)



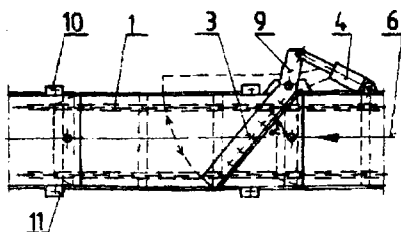
A1(21) 291052 (22)910711 5(51) B65G 19/04

- (71) FAZOS Fabryka Zmechanizowanych Obudów Ścianowych, TARNOWSKIE GÓRY
 (72) Zych Henryk, Zajkowski Krzysztof, Flak Marek, Wojanowski Bogusław, Drewniak Adolf, Sawicki Bogdan, Basista Adam, Drobniak Adam, Pogonowski Zdzisław

(54) Przenośnik z odkładnią uchylną

(57) Przenośnik charakteryzuje się tym, że ma wzdłuż swojej trasy co najmniej jedną odkładnię (3) odchyloną względem osi wzdłużnej (6) o kąt (α) w zakresie od 0° do 90°. Odkładnię (3) stanowi pionowa płyta umocowana przegubowo do boku przenośnika (1), połączona poprzez dźwignię (9) z siłownikiem (4).

(3 zastrzeżenia)



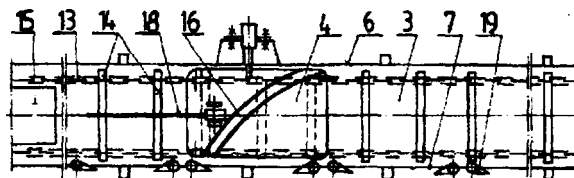
A1(21) 291053 (22)910711 5(51) B65G 19/04

- (71) FAZOS Fabryka Zmechanizowanych Obudów Ścianowych, TARNOWSKIE GÓRY
 (72) Drewniak Adolf, Zajkowski Krzysztof, Flak Marek, Wojanowski Bogusław, Zych Henryk, Sawicki Bogdan, Basista Adam, Drobniak Adam, Pogonowski Zdzisław

(54) Przenośnik z odkładnią przesuwaną

(57) Przenośnik podwieszony pod stropnicą obudowy górniczej ma przesuwaną odkładnię (4), blokowaną w dowolnym punkcie trasy mechanizmem siłownikowym. Odkładnia (4) ma kształtowy zgarniak (16) z wybraniem, a za zgarniakiem (16) ciągną (18). Przenośnik (3) ma w końcowym odcinku otwór przesypowy (15).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 290992 (22)910708 5(51) B65G 43/06

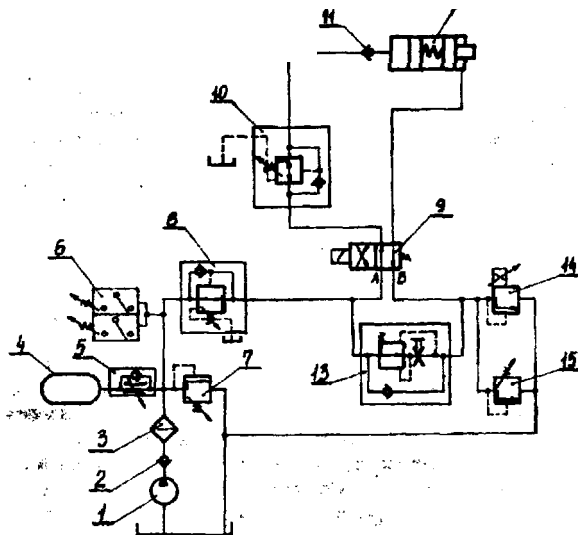
- (71) POLTEGOR PROJEKT Biuro Studiów i Projektów Górnictwa Odkrywkowego, WROCŁAW
 (72) Zatopiański Janusz, Murzyński Zdzisław, Laszczyński Stanisław, Kulpa Janina
 (54) Układ sterowania hamulcami tarczowymi, zwłaszcza przenośnika taśmowego opadającego

(57) Układ charakteryzuje się tym, że między pompą (1), a rozdzielaczem (9) umieszczony jest zawór redukcyjny (8). Rozdzielacz (9) ma dwa kanały A i B.

Kanał A rozdzielacza (9) połączony jest z zaciskiem hamulcowym (12).

Kanał B rozdzielacza (9) połączony jest z komorą luzowania zacisku hamulcowego (12).

Jednocześnie kanał A rozdzielacza (9) połączony jest linią zlewu za pomocą regulatora przepływu (13).



Układ według wynalazku powoduje utrzymywanie pakietu sprężyn dociskowych hamulca tarczowego w stałym napięciu wstępnym. Powoduje to równomierny docisk okładziny ciernej do tarczy hamulcowej przez co okładzina cierna zużywa się równomiernie.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 291001 (22) 91 07 10 5(51) B65G 47/72

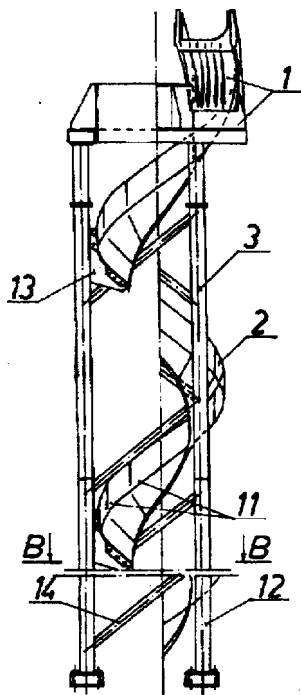
(71) SEPARATOR Głównie Biuro Studiów i Projektów Przeróbki Węgla, KATOWICE

(72) Drab Maciej, Gnielka Henryk, Kamiński Zdzisław, Kania Tadeusz, Morys Marian

(54) Urządzenie przeciwkruszące

(57) Urządzenie składa się z głowicy wlotowej (1), zsuwni śrubowej (2) oraz konstrukcji wsporczej (3). Głowica wlotowa (1) ma ślizg, w którym jedno ramie jest ukształtowane według krzywej koszarowej lub kłoidy, a drugie nachylone zmieniające się w sposób ciągły z helikoidy poziomej do nachylonej, przy czym powierzchnia ślizgu jest podzielona na segmenty i przestrzenne kształtki. Zsuwnia śrubowa (2) ma ślizg utworzony przez dwa ramiona i długość linii o skoku odpowiadającym rodzajowi transportowanego materiału.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 294980 (22) 92 06 22 5(51) B65H 75/02

(31) 91 07854 (32) 9106 26 (33) DE
91 07856 26 06 91 DE

(71) Stewing Kunststoffbetrieb GmbH, Dorsten, DE

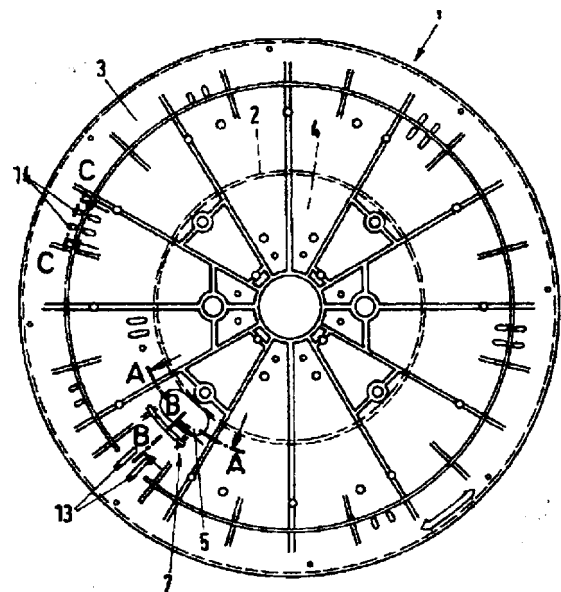
(72) Stewing Albert

(54) Bęben do nawijania

(57) Przedmiotem wynalazku jest bęben do nawijania z piastą i tarczami, w którym co najmniej jedna z dwóch tarcz (3) w obrębie piasty ma otwór przelotowy (5) do przeprowadzania początku kabla, który ma być nawinięty, a po stronie zewnętrznej w odstępnie promieniowym od otworu przelotowego (5) ma uchwyt (7) do zamocowania początku kabla. Ponadto co najmniej jedna z dwóch tarcz (3) może mieć w obrębie obrzeża

rozmieszczone na obwodzie otwory mocujące, służące do stabilizacji położenia dla celów transportowych.

(13 zastrzeżeń)



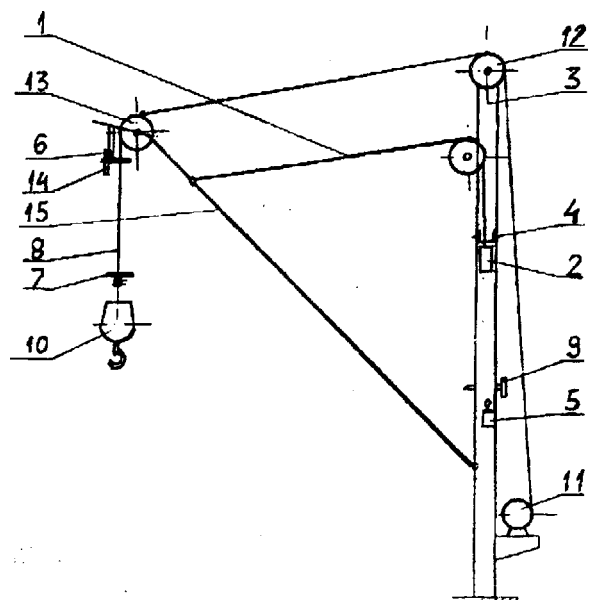
A1(21) 290970 (22) 91 07 05 5(51) B66C 23/66

(75) Gawęcki Antoni, LUBLIN

(54) Żuraw, zwłaszcza do budowy kominów

(57) Żuraw, w którym zastosowano jedną wciągarkę do uruchomienia dwóch mechanizmów, to jest mechanizmu podnoszenia oraz mechanizmu wysięgu, charakteryzuje się tym, że zespół wysięgu składa się z liny zmiany wysięgu (1) mocowanej do ruchomego suwaka (2) umieszczonego w słupie (3) między odbojem (4), a wyłącznikiem końcowym (5) blokowanego sworzniem (9), wysięgnika (15), na dziobie którego znajduje się zderzak (6) oraz płyty oporowej (7) zamocowanej do liny (8) mechanizmu podnoszenia lub zblozła (10).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

Al(21) 291173 (22) 91 07 19 5(51) C01B 3/02

(71) Zakłady Azotowe Spółka Akcyjna,
TARNÓW(72) Bachowski Andrzej, Seweryniak Mieczysław,
Musiał Bronisław, Wikierak Józef,
Wachowicz Stanisław, Lipski Zbigniew, Knot
Zdzisław

(54) Sposób wytwarzania cyjanowodoru

(57) Sposób wytwarzania cyjanowodoru, w którym do reaktora na złożę katalizatora wprowadza się podgrzaną mieszaninę amoniaku gazowego, gazu ziemnego i powietrza o wymaganym składzie, następnie inicjuje się reakcję syntezy i po nagraniu złoża katalizatora prowadzi ją w temperaturze powyżej 1050°C , wymywa z gazów poreakcyjnych amoniak, następnie wytworzony cyjanowodor oraz spala pozostałe gazy reszkowe, polega na tym, że aż do osiągnięcia w całej masie katalizatora temperatury powyżej 1050°C , do gazów poreakcyjnych, przed operacją wymywania amoniaku wprowadza się gaz ziemny w ilości powyżej 50% jego objętości, kierowanej do reaktora oraz gaz obojętny w ilości powyżej 35% objętości kierowanego do reaktora gazu ziemnego.

(2 zastrzeżenia)

Al(21) 291162 (22) 91 07 19 5(51) C02F 1/68

(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA

(72) Pysiak Janusz, Stefaniak Piotr, Tymiński
Bogdan(54) Sposób oczyszczania ścieków przemysłowych
o wysokim pH zawierających wodorotlenek
sodowy

(57) Sposób polega na zastosowaniu siedmiowodnego siarczanu żelazawego jako koagulantu w ilości od 3,5 do 15 g/dm^3 ścieku surowego o temperaturze od 5 do 40°C , a następnie oddzieleniu osadu.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 291210 (22) 91 07 24 5(51) C02F 1/76

(71) TECHLOR Przedsiębiorstwo
Wdrożeniowo-Produkcyjne Urządzeń
Ochrony Środowiska, POZNAN(72) Tomczak Zygmunt, Patalas Aleksander,
Reimer Martyna

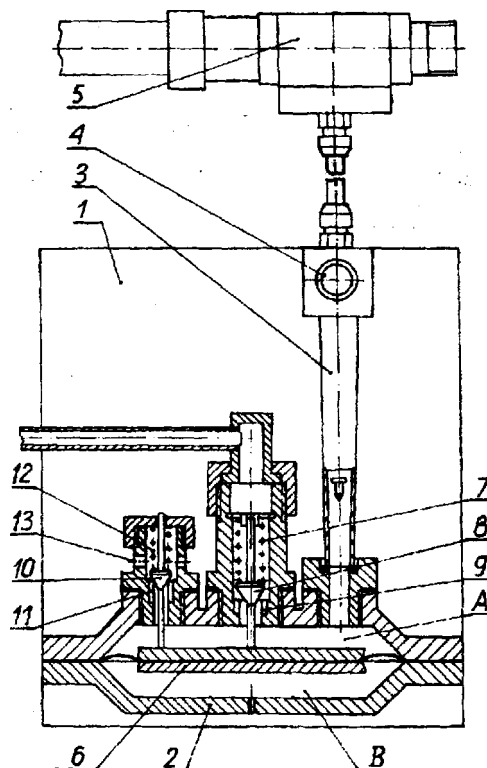
(54) Chlorator podciśnieniowy

(57) Chlorator zawierający reduktor ciśnienia (2) związany poprzez rotametr (3) i zawór regulacji wydajności (4) z inżektorem (5), charakteryzuje się tym, że na obudowie reduktora ciśnienia (2) osadzony jest zawór grzybkowy, którego grzybek (10) swym trzonkiem skierowany jest w stronę styku z elementem membrany (6) reduktora ciśnienia (2), a do swego gniazda (11) dociskany jest sprężyną (12).

W obudowie tego zaworu grzybkowego ponad grzybkiem (10) znajduje się otwór wlotowy (13) powietrza atmosferycznego. Chlorator podciśnieniowy służy do dezynfekcji chlo-

rem gazowym wody i ścieków oraz chlorowania w procesach chemicznych.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 291033 (22) 91 07 11 5(51) C03C 1/00
B02C 23/08(71) Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej,
LUBLIN(72) Staszczuk Piotr, Szymański Edward,
Stefaniak Elżbieta

(54) Sposób oczyszczania mączki dolomitowej

(57) Sposób polega na tym, że skalę dolomitową miele się znany sposóbem do granulacji od 0 do 1,5 mm, po czym mlewo rozfrakcjonuje się na dwie frakcje o rozmiarach średnic ziaren zawartych w przedziale od 0 do 0,1 mm i od 0,1 do 1,5 mm. Frakcję drobną odrzuca się, natomiast pozostałość wykorzystuje się jako produkt lub ewentualnie dodatkowo do-

miela się do wymaganego stopnia rozdrobnienia.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 291205 (22) 91 07 22 5(51) C03C 3/076

(71) Instytut Szkła i Ceramiki Oddział w
Krakowie, KRAKÓW(72) Kapera Władysław, Tymoszek Roman,
Mucha Andrzej, Bartuła Michał

(54) Bezołowiowa, transparentowa **fryta** ceramiczna

(57) Fryta składa się z **SiO₂** w ilości 60,1 - 64,0% masowych, tlenków metali alkalicznych **R₂O** w ilości 4,1 - 6,4% masowych, CaO w ilości 5,8 - 8,3% masowych, **B₂O₃** w ilości 14,4 - **18,0%** masowych, **MgO** w ilości **0,5 - 1,4%** masowych, **Al₂O₃** w ilości 10,0 - **13,1%** masowych, przy czym **R₂O** : **Al₂O₃** oraz (CaO + MgO) : **B₂O₃** wynoszą odpowiednio 1 : 2.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 291204 (22) 91 07 22 5(51) C04B 28/02

(71) Politechnika Lubelska, LUBLIN

(72) Kukielka Jan, Lis Tomasz

(54) Sposób wytwarzania betonów

kruszywowo-asfaltowo-cementowych

(57) Sposób wytwarzania betonów **kruszywowo-asfaltowo-cementowych** polegający na wymieszaniu materiału składającego się z grys, piasku, wypełniacza i asfaltu z zaprawą cementowo - piaskową i ułożeniu go wraz z zagęszczeniem w konstrukcji nawierzchni drogowej, charakteryzuje się tym, że materiał w postaci grys otoczonego zaprawą asfaltową **uzyskiwany** jest przez frezowanie na zimno nawierzchni z betonu **asfaltowego** lub nawierzchni z asfaltu lanego, przy czym ilość zaprawy **cementowo-piaskowej** jest taka, aby wypełnione były wolne przestrzenie w materiale uzyskanym z frezowania na zimno.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 291163 (22) 910719 5(51) C04B 28/24 C01F 7/02

(71) IMPEXMETAL Centrala

Importowo-Eksportowa, WARSZAWA

(72) Pyzalski Maurycy, Wójcik Mariusz, Adamczyk Jan

(54) Sposób uszlachetniania tlenku i/lub wodorotlenku glinu, zwłaszcza dla ceramiki elektrotechnicznej

(57) Sposób polega na tym, że nasąca się techniczny tlenek i/lub wodorotlenek glinu **pochodzenia hydrargilitowego**, wodnymi roztworami łatwo rozpuszczalnego fluorku amonu i związków boru, w obecności czynnika obniżającego napięcie **powierzchniowe** dodawanego w ilości **0,01** do **0,1%** wagowych, tak by wilgotność materiału przed suszeniem nie przekroczyła **15%** wagowych, po czym suszy się go w temperaturze nie przekraczającej **250°C**, a następnie materiał z naniesionymi **mineralizatorami** poddaje się wysokotemperaturowej obróbce termicznej w temperaturze **1350 - 1500°C**.

Tak otrzymany uszlachetniony tlenek glinu o wysokim stopniu czystości i powtarzalnych właściwościach fizykochemicznych nadaje się do produkcji wielu wyrobów, zwłaszcza w ceramice elektrotechnicznej.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 291132 (22) 910718 5(51) C04B 28/24

(71) Charbonnages de France, **Rueil Malmaison, FR**

(72) Blondin Jacques, Baalbaki Oussama

(54) Sposób gaszenia wapna palonego zawartego w popiołach

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób gaszenia wapna palonego zawartego w popiołach lotnych polegający na tym, że w pierwszym etapie popiół zwilża się wodą w temperaturze pokojowej, a w drugim etapie tak uwodnioną mieszaninę pod-

daje się w zbiorniku działaniu ciśnienia pary nasyconej lub lekko przegrzanej w temperaturze od **130°C** do **250°C**.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 291209 (22) 910724 5(51) C04B 35/66

(71) Wrocławskie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych, WROCŁAW

(72) Wróbel Elżbieta, **Leśnicka** Krystyna

(54) Masa ogniotrwała do łączenia wyrobów ogniotrwałych izolacyjnych i szamotowych

(57) Masa ogniotrwała zawiera jako składnik plastyczny kaolin szlamowany o **uziarnieniu** 0 - 0,5 mm w ilości 25 - 35% objętościowych, jako składnik schudzający pył i odpady po szlifowaniu wyrobów izolacyjnych o uziarnieniu 0 - 0,09 mm w ilości 60 - 70% objętościowych i techniczny tlenek glinu o uziarnieniu 0 - 0,06 mm w ilości 0 - 10% objętościowych oraz jako lepiszcze ług posulfitowy o gęstości **1,2 - 1,3 g/cm** w ilości 35 - 45% udziału objętościowego w stosunku do łącznej ilości wszystkich poprzednich składników.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 293349 (22) 92 01 31 5(51) C07C 43/20

(31) 91 4103003

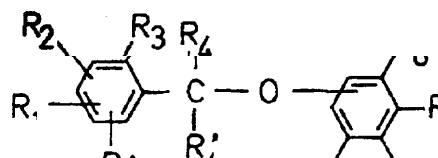
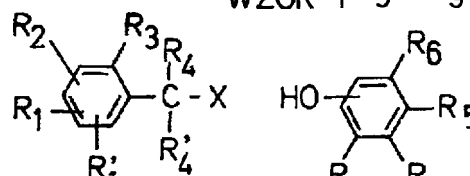
(32) 9102 01

(33) DE

(71) Sandoz AG., Bazylea, CH

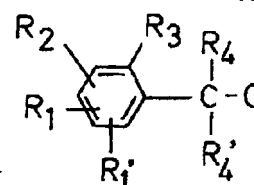
(54) Sposób wytwarzania pochodnych benzyloksyfenylowych

(57) Sposób wytwarzania pochodnych **benzyloksyfenylowych** o wzorze 1, w którym **R₁**, **R₂** i **R₃** niezależnie oznaczają atomy wodoru, grupy hydroksylowe, alkoksylowe, acyloksylowe, atomy chlorowca lub grupy benzyloksylowe, przy czym dwa spośród tych podstawników w sąsiednich położeniach wraz z atomami węgla, z którymi są związane mogą tworzyć pierścień, **R₁** oznacza atom wodoru, albo **R₁** i **R₁** w sąsiednich położeniach wraz z atomami węgla, z którymi są związane, tworzą pierścień aromatyczny, a **R₂** i **R₃** mają znaczenie wyżej podane; **R₄** i **R₄** niezależnie oznaczają atomy wodoru, grupy alkilowe, **alkenylowe**, cyjanowe, karboksylowe, alkoksycarbonylowe, grupy-**CONR₇R₈** albo grupy fenylowe ewentualnie podstawione, przy czym **R₇** i **R₈** niezależnie

WZÓR 1 R₉ R₉

WZÓR 2

WZÓR 3



WZÓR 4

oznaczają atomy wodoru, grupy alkilowe, fenyłowe lub benzyłowe albo wraz z atomem azotu, z którym są związane tworzą pierścień nasycony, albo jeden z podstawników R_4 i R_4 oznacza atom wodoru, a drugi wraz z R_3 i 3 atomami węgla oddzielającymi je tworzy pierścień; R_5 oznacza grupę hydroksylową, acyloksylową, alkoksylową, benzyloksylową, aminową, acyloaminową lub grupę o wzorze 4, w którym podstawniki mają wyżej podane znaczenie; Re oznacza grupę karboksylową, alkoksycarbonylową, benzyloksycarbonylową, fenoksycarbonylową, alkenyloksycarbonylową, grupę $-CONR_7R_8$, w której R_7 i R_8 mają wyżej podane znaczenie albo grupę cyjanową, a R_9 oznaczają atom wodoru, albo wraz z atomami węgla, z którymi są związane tworzą pierścień aromatyczny, z tym że co najmniej jeden z podstawników R_1 , R_2 i R_3 ma znaczenie inne niż wodór lub chlor lub ich soli, w których podstawniki mają wyżej podane znaczenie, a X oznacza grupę odłączalną polegającą na reakcji kondensacji związków o wzorze 2 i związku o wzorze 3, a następnie, jeśli to pożądane, usuwaniu grup ochronnych i/lub konwersji do innych związków o wzorze 1.

(7 zastrzeżenie)

A1(21) 292413 (22) 91 11 15 5(51) C07C 229/00

(31) 90 4036458 (32) 90 11 15 (33) DE

(71) MEDICE Chem. - Pharm. Fabrik Putter GmbH und Co. KG, ISERLOHN/WESTFALIA, DE

(72) Paradies Henrich Hasko

(54) Sposób wytwarzania nowych związków kompleksowych z kwasów S-(+) -fenyloalkanokarboksylowych i zasadowych α -aminokwasów

(57) Sposób wytwarzania nowych związków kompleksowych z kwasów S-(+) -fenyloalkanokarboksylowych i zasadowych α -aminokwasów polega na tym, że a) do wytwarzania w środowisku wodnym sporządza się zbuforowany roztwór wodny o pH 6,0-7,5 w 20°C, do którego dodaje się przy ciągłym mieszaniu równoważną ilość kwasu S-(+) -fenyloalkanowego, b) roztwór ogrzewa się w temperaturze 40°C aż do otrzymania klarownego roztworu, c) odczyn tego roztworu nastawia się na wartość pH - 5,5 - 6,0 w 20°C, a następnie ciągle mieszając dodaje się równoważnikową ilość α -aminokwasu, d) po upływie 20 minut kończy się tworzenie związku kompleksowego, po czym po ochłodzeniu do temperatury 0 - 4°C otrzymuje się krystaliczny kompleks, który od ługu macierzystego można oddzielić na nuczycie szklanej lub ze spieku szklanego (1G4).

(10 zastrzeżenie)

A1(21) 293824 (22) 90 11 06 5(51) C07C 229/00

C07D 409/06

C07D 401/12

(62) 287644

(31) 90 9007534 (32) 90 06 15 (33) FR

(71) ELF SANOFI, Paryż, FR

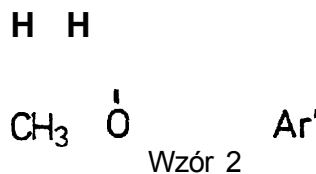
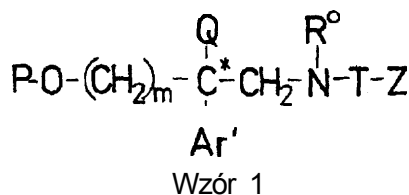
(54) Sposób wytwarzania nowych optycznie czystych amin

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych amin aromatycznych o ogólnym wzorze 1, w którym znak oznacza, że atom węgla ma określoną konfigurację absolutną /- lub /+/, m jest liczbą całkowitą od 1 do 3, Ar' oznacza grupę tienylową, grupę fenyłową ewentualnie jedno- lub dwukrotnie podstawioną grupą imidazolilową, grupę benzotienylową ewentualnie podstawioną atomem chlorowca, grupę naftylową ewentualnie podstawioną atomem chlorowca, grupę bifenylową, grupę indolilową ewentualnie podstawioną przy atomie azotu grupą benzyłową, Q oznacza atom wodoru, grupę $C_1 - C_4$ alkilową lub grupę ami-

noalkilową o wzorze $-CH_2/q -Am'$, gdzie q równa się 2 lub 3, a Am' jest grupą piperidynową, 4-benzylpiperidynową lub diatkiłaminową, gdzie każdy alkil może zawierać 1 do 4 atomów węgla, R^0 oznacza atom wodoru, grupę metylową lub grupę $-CH_2/n -L$, gdzie n jest liczbą całkowitą od 2 do 6, a L^0 jest atomem wodoru lub N-zabezpieczoną grupą aminową, T oznacza grupę wybraną spośród grup $-C(=O)-$ i $-C(=W)/NH-$ gdzie W jest atomem tlenu lub siarki, Z oznacza albo atom wodoru albo M lub OM gdy T oznacza grupę $-C(=O)-$, albo M gdy T oznacza grupę $-C(=W)/NH-$, M oznacza atom wodoru lub $C_1 - C_6$ alkil o łańcuchu prostym lub rozgałęzionym, fenyloalkil, w którym część alkilowa zawiera 1 do 3 atomów węgla, ewentualnie jedno- lub wielopodstawiony w pierścieniu aromatycznym atomem chlorowca, grupą hydroksylową alkoksylową o 1 do 4 atomach węgla lub alkilem o 1 do 4 atomach węgla, pirydyloalkil, w którym część alkilowa zawiera 1 do 3 atomów węgla, naftioalkil, w którym część alkilowa zawiera 1 do 3 atomów węgla, pirydyliotioalkil, w którym część alkilowa zawiera 1 do 3 atomów węgla, styryl, /1-metylo/-2-imidazolilotioalkil, w którym część alkilowa zawiera 1 do 3 atomów węgla, pirydyliotioalkil, w którym część alkilowa zawiera 1 do 3 atomów węgla, 1-okso-3-fenylindan-2-yl, grupę aromatyczną lub heteroaromatyczną ewentualnie jedno- albo wielopodstawioną i ich soli z kwasami mineralnymi lub organicznymi, polega na tym, że związek o ogólnym

wzorze 2, w którym znak *, m, Q, Ar' i R^0 mają wyżej podane znaczenie, poddaje się w rozpuszczalniku reakcji z kwasem, z wytworzeniem aminokwasu, który następnie estryfikuje się w środowisku kwaśnym alkanolem o wzorze $AlkOH$, w którym Alk oznacza alkil o 1 - 4 atomach węgla, a na powstały ester działa się pochodną funkcyjną kwasu o wzorze $HO/C=O/Z$ lub izotiocyanianem o wzorze $W=C=N=Z$, w których to wzorach Z i W mają wyżej podane znaczenie, na powstały ester działa się środkiem redukującym i powstaje związek o wzorze 1, w którym P oznacza hydroksyl, a znak *, Ar' , Q, m, R^0 , T i Z mają wyżej podane znaczenie ewentualnie przeprowadza się w związek o wzorze 1, w którym P oznacza grupę $CH_3 - SO_2 -$ i produkt ewentualnie odbezpiecza się i ewentualnie przeprowadza w sól.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 291064 (22) 91 07 12 5(51) C07D 215/00

(71) Uniwersytet Mikołaja Kopernika, TORUŃ

(72) Lesiak Tadeusz, Marzec Krzysztof, Nowakowski Jerzy

(54) Sposób wytwarzania nowego metylosiarczanu 6-metoksy-1-metylo-2-(m-nitrostyrylo) chinoliniowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowego metylosiarczanu 6-metoksy-1-metylo-2-(m-nitrostyrylo) chinoliniowego mającego zastosowanie w fotografii jako desensybilizator optyczny.

Sposób polega na tym, że metylosiarczan 6-metoksy-1-metylochinaldiniowy poddaje się reakcji kondensacji z aldehydem m-nitrobenzoesowym w środowisku rozpuszczalnika orga-

nicznego, w obecności **katalizatora**, w temperaturze wrzenia mieszaniny reakcyjnej. Jako rozpuszczalnik organiczny stosuje się bezwodny alkohol etylowy. Jako katalizator reakcji kondensacji stosuje się piperydynę w obecności lodowatego kwasu octowego lub lodowatego kwasu octowego i bezwodnika octowego.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 292553 (22)910215 5(51) C07D 215/02

(31) 90 9004288 (32)90 02 26 (33) GB

(86) 91 02 15 PCT/GB91/00244

(87) 91 09 05 WO91/13061 PCT Gazette nr 21/91

(71) Laboratorios Almirall S.A., BARCELONA, ES

(72) Gristwood Robert Wiliam, Duran Carlos Puig, Noguera Fernando Pujol, Soto Jose Manuel Prieto, Noverola Armando Vega

(54) Pochodne 4(1H) chinolonu

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych 4 (1H) chinolonu o wzorze (0, w którym R oznacza grupę alkilową zawierającą do 6 atomów węgla, R¹ reprezentuje grupę alkilową lub alkenylową zawierającą do 6 atomów węgla, każda z grup R² i R³ jest atomem wodoru, chlórówca, grupą metoksyłową lub trifluorometyłową, pod warunkiem, że co najmniej jedna z grup jest atomem wodoru i ich farmaceutycznie dopuszczalnych soli polega na tym, że 3-amino-4(1H)chinolon poddaje się kondensacji z kwasem o wzorze HO₃S-R, w którym R ma wyżej podane znaczenie lub z jego reaktywną pochodną. Związki te są użyteczne do leczenia zaburzeń sercowo-naczyniowych i oddechowych.

(9 zastrzeżeń)

Al(21) 293387 (22) 92 02 05 5(51) C07D 235/06

(31) 91 4103492 (32) 91 02 06 (33) DE

91 4117121 25 05 91 DE

91 4137812 16 11 91 DE

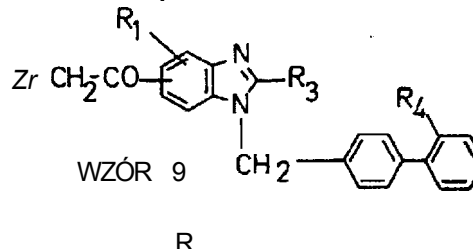
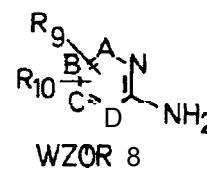
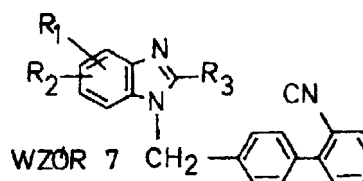
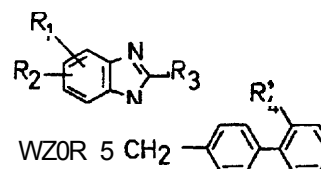
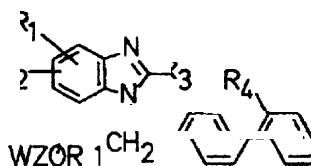
(71) Karl Thomae GmbH, Biberach/Riss, DE

(54) Sposób wytwarzania benzimidazoli

(57) Sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R1 do R4 mają znaczenie podane w zastr. 1, mieszaniny ich 1-, 3-izomerów i ich soli polega na tym, że a) odpowiednią pochodną benzenu poddaje się cyklizacji i ewentualnie tak otrzymany odpowiedni N-tlenek poddaje się redukcji albo b) odpowiedni benzimidazol poddaje się reakcji z odpowiednim związkiem albo c) związek o wzorze ogólnym 5 przez hydrolizę, termolizę albo hydrogenolizę przeprowadza się w odpowiedni karboksyzwiązek, albo d) związek o wzorze ogólnym 7 poddaje się reakcji z kwasem azotowodorowym albo jego solami, albo f) związek o wzorze ogólnym 8 poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze ogólnym 9, albo g) związek o wzorze ogólnym 10 poddaje się cyklizacji i tak otrzymany związek ewentualnie następnie hydrolizuje się, albo h) odpowiedni kwas karboksylowy poddaje się reakcji z hydrazyną o wzorze ogólnym H₂N-NHR₁₅, w którym R₁₅ oznacza atom wodoru lub podstawioną przez grupę fenyłową grupę alkilową o 1-3 atomach węgla, albo reaktywne pochodne kwasu, jak jego estry, amidy albo halogenki poddaje się reakcji z hydrazyną o wzorze H₂N-NHR₁₅, w którym R₁₅ ma znaczenie wyżej podane i ewentualnie zastosowaną podczas reakcji a) - h) w celu zabezpieczenia reaktywnych grup, grupę zabezpieczającą odszczepia się i/ albo ewentualnie następnie tak otrzymaną mieszaninę 1- 3-izomerów związku o wzorze ogólnym 1 rozdziela się na 1- i 3-izomer stosując metody rozdzielania izomerów, albo tak otrzymany związek o wzorze ogólnym 1 przeprowadza się w sól, szczególnie dla farmaceutycznego zastosowania w fizjologicznie tolerowanej sól z nieorganicznym albo organicznym kwasem albo zasadą.

Nowe związki wytwarzane sposobem według wynalazku wykazują cenne właściwości, zwłaszcza antagonistyczne wobec angiotensyny.

(3 zastrzeżenia)



WZOR 10

Al(21) 293823 (22)901106 5(51) C07D 241/04

(62) 287644

(31)90 8914517 (32)90 0615 (33) FR

(71) ELF SANOFI, Paryż, FR

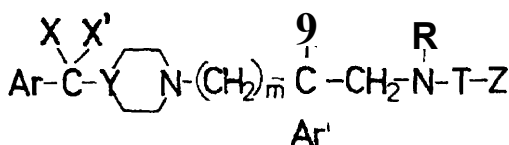
(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych amin aromatycznych

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych amin aromatycznych o ogólnym wzorze 1, w którym znak * oznacza, że atom węgla ma określoną konfigurację absolutną /+/- lub /-/-, m jest liczbą całkowitą od 1 do 3, Ar i Ar' oznaczają, każdy niezależnie, grupę tleniową, grupę fenyłową ewentualnie podstawioną, jedno- lub dwukrotnie atomem chlorowca, grupą C₁-C₃ alkilową, trifluorometyłową, alkoksylową, w której alkil ma 1 do 3 atomów węgla, hydroksylową, grupą metylenodioksy, grupą imidazoliową, Ar' może być również grupą benzetienylową ewentualnie podstawioną atomem chlorowca, grupą naftylową ewentualnie podstawioną atomem chlorowca, grupą bifenylową, grupą indolową ewentualnie podstawioną przy atomie azotu grupą benzylową, X oznacza atom wodoru, X' oznacza atom wodoru,

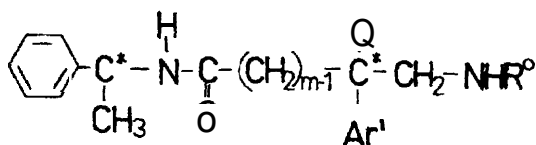
grupę hydroksylową, lub jest przyłączony do grupy X'' , określonej niżej, tworząc wiązanie węgiel-węgiel, albo też X i X' , razem, tworzą grupę **okso** lub **dialkiloaminoalkiloksyli** mi nową o wzorze $=N-O-CH_2/p-Am$, gdzie p równa się 2 lub 3, a Am jest grupą dialkiloaminową, a każdy **alkil** może zawierać 1 do 4 atomów węgla, Y oznacza atom azotu lub grupę $C/X''/$, gdzie X'' jest atomem wodoru lub, z rodnikiem X' , tworzy wiązanie węgiel-węgiel, Q oznacza atom wodoru, grupę C_1-C_4 -alkilową lub grupę **aminoalkilową** o wzorze $-CH_2/q-Am'$, gdzie q równa się 2 lub 3, a Am' jest grupą **piperydynową**, **4-benzylpiperydynową** lub dialkiloaminową, gdzie każdy alkil może zawierać 1 do 4 atomów węgla, R oznacza atom wodoru, grupę metylową lub grupę $/CH_2/n-L$, gdzie n jest liczbą całkowitą od 2 do 6, a L jest atomem wodoru lub grupą aminową, T oznacza grupę wybraną spośród grup $-C(=O)-i-C(=W)/NH-$ gdzie W jest atomem tlenu lub siarki, Z oznacza albo atom wodoru albo **M** lub OM gdy T oznacza grupę $-C(=O)-$, albo **M** gdy T oznacza grupę $-C(=W)/NH-$, **M** oznacza atom wodoru lub C_1-C_6 alkil o łańcuchu prostym lub rozgałęzionym, fenyloalkil, w którym część alkilowa zawiera 1 do 3 atomów węgla, ewentualnie **jedno-** lub wielopodstawiony w pierścieniu aromatycznym atomem chlorowca, grupą hydroksylową, alkoksylową o 1 do 4 atomach węgla lub alkilem o 1 do 4 atomach węgla, **pirydyloalkil**, w którym część alkilowa zawiera 1 do 3 atomów węgla, **naftyloalkil**, w którym część alkilowa zawiera 1 do 3 atomów węgla, **pirydylotioalkil**, w którym część alkilowa zawiera 1 do 3 atomów węgla, **steryl**, **1-metylo-2-imidazoliotioalkil**, w którym część alkilowa zawiera 1 do 3 atomów węgla, **pirydylotioalkil**, w którym część alkilowa zawiera 1 do 3 atomów węgla, **1-okso-3-fenyloindan-2-yl**, grupę aromatyczną lub heteroaromatyczną ewentualnie **jedno-** albo **wielopodstawioną** i ich soli z kwasami mineralnymi lub organicznymi, polega na tym, że związek o ogólnym wzorze 2, w którym znak *, m , Ar' i Q mają wyżej podane znaczenie, a R^o oznacza atom wodoru, grupę metylową lub grupę $/CH_2/n-L^o$, gdzie n ma wyżej podane znaczenie, a L^o oznacza atom wodoru lub **N-zabezpieczoną grupę aminową**, poddaje się w rozpuszczalniku reakcji z kwasem, z wytworzeniem aminokwasu, który następnie estryfikuje się w środowisku kwaśnym alkanolem o wzorze $AlkOH$, w którym Alk oznacza alkil o 1 - 4 atomach węgla, po czym na powstały ester, działa się pochodną funkcijną kwasu o wzorze $HO-(C=O)Z$ lub **izotiocyjanianem** o wzorze $W=C=N=Z$, w których to wzorach Z i W mają wyżej podane znaczenie, na powstały ester działa się **środkiem** redukującym, powstały alkohol przeprowadza się w jego ester **metanosu lfonianowy**, który poddaje się reakcji z aminą o ogólnym wzorze 10, w którym Ar , X , X' i Y mają wyżej podane znaczenie, z wytworzeniem, po ewentualnym odbezpieczeniu, związku o wzorze 1, który ewentualnie przeprowadza się w sól.

Związki o wzorze 1 stosuje się w leczeniu objawów patologicznych wywołanych działaniem neurokinin.

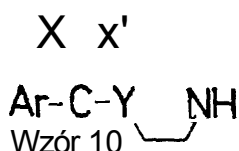
(4 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2



A1(21) 294766 (22)92 0603 5(51) C07D 263/56

(71) Uniwersytet MIKOŁAJA KOPERNIKA,
Toruń

(72) Marzec Krzysztof, Nowakowski Jerzy

(54) Sposób wytwarzania nowego
metylosiarczanu
3-metylo-5-fenyl-2-/2-etylo-3-
(3-metylo-5-fenyl-2-benzoksazolinydeno)
propenyl/benzoksazolinydeno

(57) Sposób polega na tym, że **metylosiarczan 2,3-dimetylo-5-fenylbenzoksazolinydeno** poddaje się reakcji kondensacji z **ortopropionianem trietylowym** w środowisku rozpuszczalnika organicznego, korzystnie w temperaturze wrzenia mieszaniny reakcyjnej. Jako rozpuszczalnik organiczny stosuje się mieszaninę pirydyny i lodowatego kwasu octowego.

Wytworzony związek stosowany jest w fotografii barwnej jako **sensibilizator** emulsji **zielono-czulej**.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 291546 (22)9108 28 5(51) C07D 305/14

(31)90 573731 (32)900828 (33) US

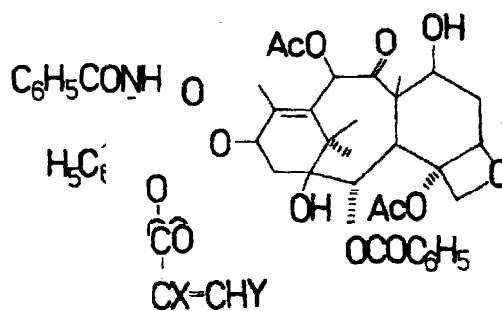
(71) Virginia Tech Intellectual Properties Inc,
BLACKSBURG, US

(72) Kingston David G.I., Zhao Zhi-Yang

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych
taksolu

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych taksolu o wzorze 1, w którym X i Y niezależnie oznaczają atom wodoru, alkil lub **aryl** polega na tym, że **taksol** estryfikuje się związkiem należącym do grupy kwasów akrylowych, a potem prowadząc reakcję Michaela między powstałym 2'-**akryloilotaksolem** i **chloromrowczanem** izobutyli. Sól **sodową 2'-{4-[(2-sulfoetylo)amino]-1,4-dwuketobutylo}oksy** taksolu i sól sodową 2'-{4-[(3-sulfopropylo)amino]-1,4-dwuketobutylo}-oksy taksolu wytwarza się w reakcji 2'-sukcynilotaksolu z solami **czterobutyloamoniowymi** odpowiednio tauryny i kwasu **3-amino-1-sulfopropionowego**. **Pochodne 2'-acylotaksolu** w postaci kwasu i glikolu o polepszonej rozpuszczalności w wodzie wytwarza się w reakcji glikolu z 2'-**O-acylotaksolem** w postaci kwasu.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 292598 (22)901221 5(51) C07D 409/02

(62) 288410

(31)89 457132 (32) 89 12 26 (33) US

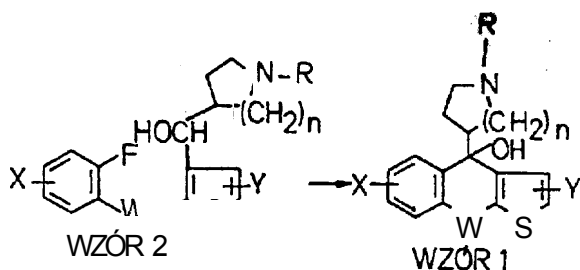
(71) HOECHST ROUSSEL
PHARMACEUTICALS
INCORPORATED, SOMERVILLE, US

(54) Sposób wytwarzania pochodnych
naftotiofenu

(57) Sposób wytwarzania pochodnych naftotiofenu o wzorze 1, w którym R oznacza niższą grupę alkilową lub **arylo-niższą**

alkilową, X i Y każdy niezależnie oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową atom chlorowca, niższą grupę alkoksyłową lub **trifluorometylową**, W oznacza grupę CH₂, CHO lub C=O i n ma wartość 1 lub 2, ich izomerów optycznych lub farmaceutycznie dopuszczalnej soli, polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym R oznacza niższą grupę alkilową lub **arylo-niższą** alkilową, X i Y każdy niezależnie oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową atom chlorowca, niższą grupę alkoksyłową lub trifluorometylową W oznacza grupę CH₂, CHO lub C=O i n ma wartość 1 lub 2, traktuje się alkoholem metalu alkalicznego w alifatycznym rozpuszczalniku aprotowym.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 295294 (22)92 07 14 5(51) C07D 413/06

(71) Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń

(72) Lesiak Tadeusz, Dynus Mirosława

(54) Sposób wytwarzania nowej soli trietyloamoniowej 1-karbobutoksymetylo-5-[[3-(3'-sulfopropyl)-5-fenyl-2-benzoksazolinylideno] etylideno]-3-fenyl-2-tiohydantoiny

(57) Sposób wytwarzania nowej soli trietyloamoniowej 1-karbobutoksymetylo-5-[[3-(3'-sulfopropyl)-5-fenyl-2-benzoksazolinylideno]-3-fenyl-2-tiohydantoiny, polega na tym, że betainę 2-(2-acetanilidowinylo)-3-(3'-sulfopropyl)-5-fenylbenzoksazolinową poddaje się reakcji kondensacji z 1-karbobutoksymetylo-3-fenyl-2-tiohydantoiną w obecności rozpuszczalnika organicznego oraz trietyloaminy jako katalizatora i substancji **solotwórczej** w temperaturze wrzenia mieszaniny reakcyjnej.

Związek ten stanowi nowy sensybilizator optyczny do **halogenosrebrnych** emulsji fotograficznych, zwłaszcza przeznaczonych do produkcji różnego typu błon graficznych.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 295229 (22)92 07 09 5(51) C07D 473/18

(71) Instytut Farmaceutyczny, Warszawa

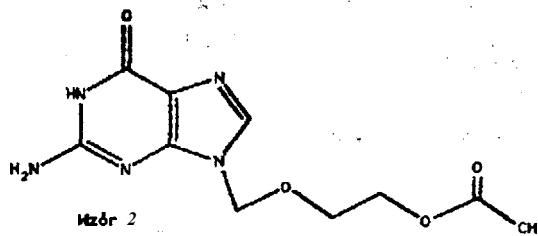
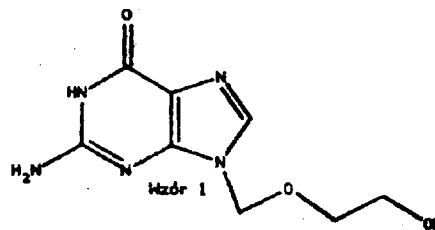
(72) Grynkiewicz Grzegorz, Krajewska Marta, Achmatowicz Osman, **Szechner** Barbara, Magielka Stanisław

(54) Sposób wytwarzania 9-(2-hydroksyetoksymetylo)-guaniny

(57) Sposób wytwarzania 9-(2-hydroksyetoksymetylo)guaniny o wzorze 1 polega na tym, że 9-sililową pochodną guaniny kondensuje się z octanem 2-(acetoksymetoksy) etylu w rozpuszczalniku aprotowym lub w mieszaninie rozpuszczalników, w temperaturze podwyższonej, w obecności kwasu protonowego lub kwasu Lewisa. Tak uzyskaną 9-(2-acetoksymetylo)guaninę o wzorze 2 hydrolizuje się w środowisku kwaśnym.

9-(2-Hydroksyetoksymetylo)guanina, znana pod nazwą **acyklowir**, znajduje zastosowanie jako lek **przeciwvirusowy**.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 294651 (22)92 05 22 5(51) C07D 501/34

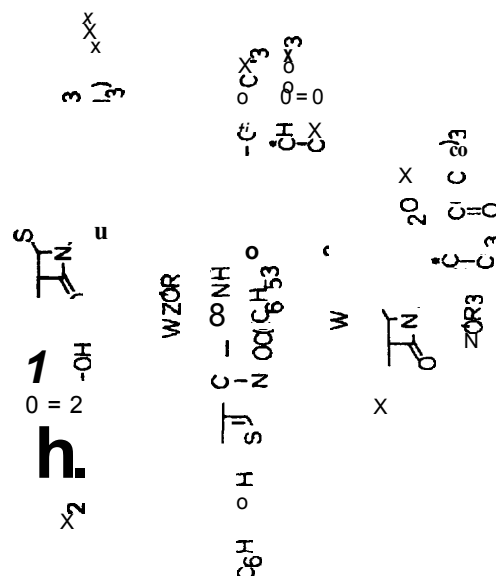
(31) 91 4116937 (32)9105 24 (33) DE

(71) Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem, DE

(54) Sposób wytwarzania krystalicznych soli addycyjnych z kwasem obydwóch diastereomerów estru 1-(2,2-dimetylopropionyloksy)-etylowego kwasu 3-cefem-4-karboksyowego

(57) Sposób wytwarzania krystalicznych soli addycyjnych z kwasem obydwóch diastereomerów estru 1-(2,2-dimetylopropionyloksy)-etylowego kwasu 3-cefem-4-karboksyowego o ogólnym wzorze 1, w którym X oznacza anion fizjologicznie nie budzący zastrzeżeń, **jedno- albo** wielozasadowego, nieorganicznego albo organicznego kwasu i grupa =N-OH znajduje się w położeniu syn (cis), polega na tym, że a) wytwarza się związek o wzorze 2, diastereomery rozdziela się przez chromatografię, odszczepia grupy trifenyloametylowe, wytwarza się produkty addycyjne z kwasem albo b) z mieszaniny diastereomerów o wzorze 1 przez krystalizację wzbogaca się **diastereomer** mniej biegunowy albo c) wytwarza się stadium pośrednie o wzorze 3 w postaci wydzielonego **diastereomeru** i przeprowadza w wydzielone diastereomery o wzorze 1.

(4 zastrzeżenia)



Al(21) 291140 (22) 91 07 18 5(51) C07F 1/12

- (71) Przedsiębiorstwo Przemysłowo-Handlowe
Polskie Odczynniki Chemiczne, GLIWICE
(72) Herszkiewicz Andrzej, Psiuk Zygfryd, Dobek
Tadeusz

(54) **Sposób wytwarzania cyjanozłocinów metali
alkalicznych o wysokiej czystości z odpadów
zawierających złoto, zwłaszcza pochodzących
z przemysłu elektronicznego**

(57) Sposób polega na wyodrębnieniu z nich złota w formie koncentratu, który praży się w temperaturze **450-500°C**, rozтворя w wodzie królewskiej, a otrzymany kwas chlorozłotowy redukuje się w temp. **20-50°C** nasyconym roztworem pirosiarczynu sodowego, użytym w ilości 2 cz.wag. na 1 cz.wag. złota, w **obecności 5-10%** nadmiaru **stężonego** kwasu solnego. Otrzymane w ten sposób drobnoziarniste, czyste złoto suszy się w temp. **100-200°C** i praży w temperaturze 450 - **500°C**, po czym **przeprowadza** w cyjanozłocin metali alkalicznego. **Cyjanozłociny** metali alkalicznych otrzymane sposobem według wynalazku stosowane są w **przemysle** elektronicznym do galwanicznego **nanoszenia** powłok złota.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 291155 (22) 91 07 19 5(51) C08F 6/00

- (71) BLACHOWNIA Instytut Ciężkiej Syntezy
Organicznej, KĘDZIERZYN-KOŹŁE
(72) Beres Janusz, Kudła Stanisław, Powierza
Wanda

(54) **Sposób wytwarzania polimerów i
kopolimerów akryloamidu w postaci
proszków**

(57) Sposób wydzielania proszków **poliakryloamidowych** z roztworów wodnych polega na tym, że do roztworu zawierającego polimery lub kopolimery akryloamidu dodaje się wodorosiarcznan amonu lub sodu w takiej ilości, aby po oddzieleniu roztworu zawartość wody w otrzymanym osadzie wynosiła poniżej 70% wagowych, a następnie otrzymany osad miesza się z suchym polimerem /np. z poprzedniej szarży/ do osiągnięcia zawartości wody w **mieszaniu** nie wyższej niż 50% wagowych. Otrzymany produkt suszy się do osiągnięcia zawartości wody poniżej **10%** wagowych, miele i przesiewa. Polimery i kopolimery akryloamidu w postaci proszków znajdują zastosowanie w procesach **filtracji**, oczyszczania zawiesin wodnych, zagęszczania różnych substancji oraz jako środki pomocnicze w wielu gałęziach gospodarki.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 294477 (22) 92 05 08 5(51) C08G 59/14
C08J 5/08

- (31) 91 697765 (32) 9105 09 (33) US
91 740599 05 0891 US

- (71) ISOVER SAINT-GOBAIN, Courbevoie, FR
(72) Coventry Kathleen H., Segal David A.

(54) **Sposób wytwarzania spoiwa fenolowego,
spoiwo fenolowe i sposób wytwarzania
wyrobów z włókien mineralnych**

(57) Sposób polega na tym, że sporządza się wodną mieszaninę zawierającą **fenolowo-formaldehadową** żywicę rezolową, mocznik i amoniak w stosunku wagowym amoniaku do całkowitej ilości żywicy i mocznika w zmodyfikowanej żywicy wynoszącym od **1,0:100** do **3,0:100**, pozostawia się na 2,5 godziny, aby mocznik przereagował z żywicą rezolową, a następnie dodaje się katalizatora do utwardzania modyfikowanej mocznikiem żywicy rezolowej. Spoiwo zawiera wodną mieszaninę wyżej wspomnianej żywicy rezolowej i ewentualnie substancje

pomocnicze. Sposób wytwarzania wyrobów z włókien mineralnych polega na zastosowaniu nowego spoiwa. Spoiwo nanosi się na włókna i uformowany wyrób poddaje się utwardzaniu.

(14 zastrzeżeń)

Al(21) 294544 (22) 92 05 14 5(51) C08G 59/56
C09J 163/00

- (31) 91 1473 (32) 91 05 17 (33) CH

- (71) Ciba-Geigy AG, Bazylea, CH

(54) **Utwardzalna mieszanina tworzywowa**

(57) Mieszanina charakteryzuje się tym, że zawiera żywicę epoksydową, utajony utwardzacz do żywicy epoksydowej, rozpoczynający reagowanie dopiero w temperaturze co najmniej **80°C** aminę o co najmniej jednym aminowym atomie wodoru i **dwutiol** o wzorze $\text{HS}-(\text{C}_2\text{H}_4-\text{O}-\text{CH}_2-\text{O}-\text{C}_2\text{H}_4-\text{S}-\text{S})_n-\text{C}_2\text{H}_4-\text{O}-\text{CH}_2-\text{O}-\text{C}_2\text{H}_4-\text{SH}$, w którym n oznacza liczbę z zakresu 2-26, przy czym różnica maksimów reakcji na wykresie - DSC przy szybkości nagrzewu **10°C/minutę** wynosi co najmniej **30°C**. Wynalazek dotyczy także warstwowego wytworu włóknistego, wytworu **usieciowanego**. **prepregu** oraz kleju.

(17 zastrzeżeń)

Al(21) 291055 (22) 91 07 12 5(51) C08H 1/06

- (75) Skrodzki Mieczysław, GDAŃSK

(54) **Roztwór kolagenu morskiego z elastyną i
sposób jego otrzymywania**

(57) Roztwór zawiera rozpuszczalną **elastynę**, w ilości mierzonej zawartością azotu 1700 - 2100 ugN/cm³, przy ogólnej zawartości azotu 6400 - 6800 ugN/cm³, przy **pH=3,2-3,4** produktu. Sposób otrzymywania roztworu kolagenu morskiego z elastyną ze skór rybnych polega na tym, że skóry poddaje się wstępnej obróbce, polegającej na mechanicznym usunięciu z podskórnej tkanki łącznej substancji mięsnej i tłuszczowej, po czym wprowadza się je do mieszarki bębnowej z wewnętrznymi łopatkami, o pojemności trzy razy większej od ilości znajdującego się **w niej** surowca, gdzie miesza się skóry z **wodą** w proporcji **1,1 : 1,0** przez 20 - 40 minut, z szybkością 50 obrotów/minutę. **Po** tym czasie z bębna odprowadza się zawieszinę guaniny, łusek i pigmentu. Odwodnioną częściowo skórę dezynfekuje się 0,2% wodą utlenioną, a proces ekstrakcji kolagenu morskiego z elastyną prowadzi się kwasem organicznym, utrzymując jego stężenie w granicach pH = 2,5 - 2,7. Uzyskany ekstrakt doprowadza się do pH = 3,2 - 3,5, konserwuje **nipagina**, korzystnie mieszaniną **nipaginy A + M** w stosunku **1 : 1,5**, roztwór pozostawia się na kilka dób w temperaturze około 292 K i filtruje się.

(4 zastrzeżenia)

Al(21) 294477 (22) 92 05 08 5(51) C08G 59/14
C08J 5/08

- (31) 91 697765 (32) 9105 09 (33) US
91 740599 05 0891 US

- (71) ISOVER SAINT-GOBAIN, Courbevoie, FR
(72) Coventry Kathleen H., Segal David A.

(54) **Sposób wytwarzania spoiwa fenolowego,
spoiwo fenolowe i sposób wytwarzania
wyrobów z włókien mineralnych**

(57) Sposób polega na tym, że sporządza się wodną mieszaninę zawierającą **fenolowo-formaldehadową** żywicę rezolową, mocznik i amoniak w stosunku wagowym amoniaku do całkowitej ilości żywicy i mocznika w zmodyfikowanej żywicy wynoszącym od **1,0:100** do **3,0:100**, pozostawia się na 2,5 godziny, aby mocznik przereagował z żywicą rezolową, a następnie dodaje się katalizatora do utwardzania modyfikowanej mocznikiem żywicy rezolowej. Spoiwo zawiera wodną mieszaninę wyżej wspomnianej żywicy rezolowej i ewentualnie substancje

Al(21) 295043 (22) 920626 5(51) C08J 7/00

- (31) 91 722067 (32) 91 06 27 (33) US

- 71) W. R. Grace and Co. -Conn, Nowy Jork, US
72) Ve Speer Drew, Roberts William Peyton,
Morgan Charles Robert

(54) **Sposób wychwytywania tlenu, sposób
wytwarzania warstwy lub wyrobu nadających
się do wychwytywania tlenu, produkt
wytworzony tym sposobem, sposób
pakowania produktów wrażliwych na
działanie tlenu, kompozycja nadająca się do
wychwytywania tlenu, warstwa i wyrób do
pakowania produktów wrażliwych na
działanie tlenu**

(57) Sposób wychwytywania tlenu przez kompozycje zawierające związki organiczne ulegające utlenianiu i katalizatory na

bazie metali przejściowych polega na inicjowaniu wychwytywania przez poddawanie kompozycji, działaniu promieniowania

Kompozycja nadająca się do wychwytywania tlenu **charakteryzuje się** tym, że zawiera podstawiony lub niepodstawiony etylenowo nienasycony węglowodór, katalizator na bazie metalu przejściowego i fotoinicjator. Przedmiotem wynalazku jest również sposób wytwarzania warstwy lub wyrobu nadających się do wychwytywania tlenu, wytworzony tym sposobem **produkt** oraz sposób pakowania produktów wrażliwych na działanie tlenu.

(65 zastrzeżeń)

AI(21) 294450 (22) 92 05 06 5(51) C08J 11/06
C08F 6/14

(31)91 695863 (32)9105 06 (33) US

(71) ROHM AND HAAS COMPANY,
Filadelfia, US

(54) **Sposób i urządzenie do ultrafiltracji oraz odzyskiwania przestrzennej sieci polimerycznej z wody sitowej oraz lateks polimeryczny odzyskiwany z emulsji wody sitowej**

(57) Sposób polega na tym, że kontaktuje się emulsję wody sitowej z jedną przeponą **ultrafiltracyjną** lub kilkoma, mającymi aktywną stronę przepony i porowatą podporową stronę, tak aby emulsja płynęła w przepływie laminarnym poprzez aktywną stronę przepony pod ciśnieniem wyższym niż ciśnienie po porowatej stronie, aby usuwać **wodę z emulsji** sitowej, bez dodania dodatkowego środka powierzchniowo czynnego do **wspomnianego** polimeru, **a woda sitowa jest** produktem ubocznym wytwarzanym podczas produkcji **polimerycznego** produktu lateksowego za pomocą rozcieńczania produktu płynem wodnym. Urządzenie zawiera jeden lub kilka wkładów **ultrafiltracyjnych**, które mają jedną lub kilka przepon **ultrafiltracyjnych**, a ponadto wkłady te **mają wlot i wylot** wody sitowej oraz wylot **permeatu**. Urządzenie zawiera też wlotowy rurociąg wody sitowej, przy czym ten rurociąg ma odłotowy koniec połączony z wlotem wkładów **ultrafiltracyjnych** dla wody sitowej, a koniec wlotowy z wylotem pompy dla płynu. Wlot pompy połączony jest ze źródłem wody sitowej. Urządzenie składa się także z powrotnego rurociągu dla **przepływu** wody sitowej i zespołu regulacji ciśnienia między wlotem wody sitowej a wylotem wkładów dla wody sitowej tak, aby utrzymać przepływ przez te wkłady w zakresie laminarnym oraz zachować całkowite cięcie, które działa na emulsję wody sitowej.

Przedmiotem wynalazku jest ponadto lateks polimeryczny.

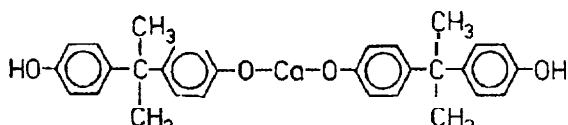
(18 zastrzeżeń)

AI(21) 291281 (22) 91 07 22 5(51) C08K 5/13

(71) Uniwersytet Śląski, KATOWICE
(72) Tokarzewski Ludomir, Borek Jerzy
(54) **Stabilizator UV dla poliiofin**

(57) Stabilizator charakteryzuje się tym, że uzyskuje się go z 2 moli **bistenolu** A i 1 gramocząsteczki związku wapniowego, które w oparciu o reakcję wymiany podwójnej lub reakcję zobojętnienia dają związek o strukturze monosoli wapniowej według wzoru 1.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 286687 (22)90 0830 5(51) C08L 1/00
C08L 3/00

(71) Instytut Szkła i Ceramiki, WARSZAWA
(72) Chojnacki Rajmund, Dziubak **Cecylia**, Kycia
Henryk, Pieczarowski Henryk, **Zachwyc**
Henryk

(54) **Sposób zapobiegający sklejanii się arkuszy kalkomanii**

(57) Sposób polega **na** tym, że do płynnej masy laku maskującego, przed lub po jego nałożeniu na arkusze kalkomanii, dodaje się przez równomierne rozprowadzenie lub napylenie 2 - 4% wagowych stałego polisacharydu, korzystnie skrobi, celulozy i jej pochodnych o wielkości ziarna do 20 mikrometrów, a pokryte lakierem arkusze suszy się w znany sposób.

(1 zastrzeżenie)

AI(21) 291233 (22) 91 07 24 5(51) C08L 77/00

(71) POLON ALFA Zakłady Urządzeń
Dozymetrycznych, BYDGOSZCZ
(72) Landowski Roman

(54) **Labirynt, zwłaszcza dla optycznych czujek przeciwpożarowych dymu**

(57) Przedmiotem wynalazku jest labirynt optycznej czujki dymu, przeznaczony do wytwarzania razem z elementami **optoelektrycznymi** sygnału elektrycznego pod wpływem dymu. Labirynt zawierający tworzywo o własnościach tłumiących promieniowanie własne, składające się z sadzy technicznej, poliamidu i mączki szklanej, charakteryzuje się tym, że zawiera dodatkowo sproszkowany **grafit**, w takiej ilości, która zapewni uzyskanie rezystancji powierzchniowej oraz skośnej mierzonej na odcinku o długości 1 cm, mniejszej niż 100 kiloomów.

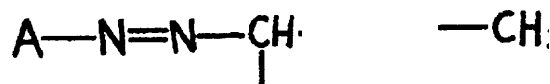
(1 zastrzeżenie)

A1(21) 291034 (22)910711 5(51) C09B 29/46

(71) Politechnika Łódzka, ŁÓDŹ
(72) **Boruszczak** Zygmunt, Kraska Jan
(54) **Sposób wytwarzania nowych pigmentów monoazowych**

(57) Sposób wytwarzania nowych pigmentów monoazowych o wzorze ogólnym **przedstawionym** na rysunku, w którym A oznacza grupę fenyłową podstawioną w położeniach 2 - 6 jednym, dwoma lub trzema atomami chloru, na drodze reakcji sprzęgania diazowanych amin aromatycznych ze składnikami biernymi, modyfikacji produktu sprzęgania w wyniku wygrzewania mieszaniny reakcyjnej w podwyższonej temperaturze oraz wyodrębniania produktu z mieszaniny poreaakcyjnej przez odsączenie polegającego na tym, że zdiazowane aminy aromatyczne pochodne aniliny, zawierające w pierścieniu aromatycznym w położeniach 2 - 6 jeden, dwa **lub** trzy atomy chloru poddaje się reakcji sprzęgania z **3-metylopirazolonem-5** w środowisku wodnym, w temperaturze 10 - **30°C**, w obecności buforu octanowego, zaś reakcję modyfikacji produktu sprzęgania prowadzi się w temperaturze 50 - **90°C** w czasie 1 - 3 godzin.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 291208 (22)9107 23 5(51) C09D 127/22

(75) **Giermasiński** Jakub, PRUSZKÓW; Rogacka Irena, **WŁOCLAWEK**; Wąsikiewicz Andrzej, **WŁOCLAWEK**; Wójcik **Janusz**, WARSZAWA

(54) **Kompozycja lakiernicza na bazie modyfikowanego poliuretanem poliwinylu o przedłużonym czasie życia**

(57) Przedmiotem wynalazku jest kompozycja lakiernicza przeznaczona do lakierowania drewna, metali, szkła lub tworzyw sztucznych.

Kompozycja składa się z (a) 80 - 96% wagowych bazy błonotwórczej zawierającej 2 - 25% wagowych polimeru chlorku winylu i/lub kopolimeru chlorku winylu z octanem winylu, 1 - 50% wagowych żywicy alkidowej i 20 - 80% wagowych octanu butylu i/lub octanu etylu i/lub cykloheksanonu i/lub acetonu lub dowolnej ich mieszaniny, (b) 4 - 20% wagowych trimeru izofoforonodizocyanianu rozpuszczonego w rozpuszczalniku organicznym.

Skład komponentów (a) i (b) został tak dobrany, że po ich zmieszaniu w odpowiednim stosunku otrzymana kompozycja zachowuje przydatność do użytku przez co najmniej 96 godzin.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 291165 (22) 91 07 19 5(51) C09K 3/00

(71) EUROEKO Unja Naukowo-Techniczna Sp. z o.o., SLEMIEN

(72) Belowski Kazimierz, Ludwig Udo, Miśkiewicz Krzysztof, Schick Gilbert ..., Dietrich, Szeliga Jerzy

(54) **Spoivo mineralne o własnościach uszczelniających i wysokiej odporności na korozję chemiczną**

(57) Spoivo mineralne składa się z 60% do 95% wagowych surowych zmielonych łupków przywęglowych, 5% do 30% wagowych hutniczego żużla granulowanego oraz 5% do 30% wagowych cementu. Spoivo jest zarabiane wodą w ilości od 10 do 80 części wagowych wody na każde 100 części wagowych suchego spoiva.

Jako cement może być użyty cement portlandzki, hutniczy lub inny, jak również klinkier cementowy lub mieszaniny tych składników. Wodą zarobową spoiva może być woda przemysłowa, woda kopalniana słodka, zasolona lub słona.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 291063 (22) 91 07 12 5(51) C09K 17/00

71) Politechnika Poznańska, POZNAŃ

72) Rzeźniczak Jerzy, Przystanski Jerzy, **Janiński** Sławomir

(54) **Spoivo do iniekcijnego zeskalania gruntu zanieczyszczonego alkalicznie**

(57) Spoivo stanowi mieszanina 75-80 cz.obj. szkła wodnego, 20-25 cz.obj. kwasu fluorokrzemowego oraz stabilizatora. Jako stabilizator reakcji stosuje się 10% roztwór NaOH w ilości 4 - 12% obj. szkła wodnego.

(2 zastrzeżenia)

A2(21) 294284 (22)92 04 17 5(51) C09K 17/00

(71) BUDOKOP Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Górniczego, Mysłowice

(72) **Lelonek** Mariam, **Durczyński** Sławomir, Gruszka Roman, Klassek Maciej

(54) **Środek iniekcyjny do uszczelniania, stabilizacji i scalania gruntów, skał oraz konstrukcji budowlanych**

(57) Środek składa się z cementu portlandzkiego oraz krzemionki koloidalnej w ilości 0,2 + 12% o uziarnieniu $30 \div 40 \mu$, stałego i/lub ciekłego plastifikatora do zapraw betonowych w ilości 0,5 + 5% oraz znanego przyspieszacza wiązania cementu w ilości 0 - 8% w stosunku do cementu.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 295562 (22)920804 5(51) C10B 25/00

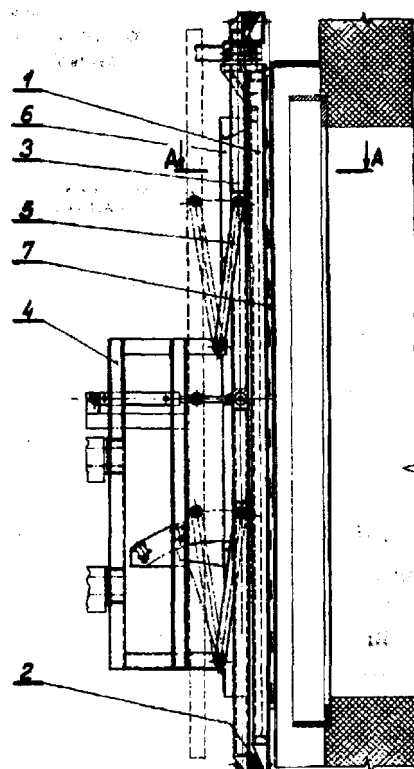
(71) Huta KATOWICE Spółka Akcyjna Zakłady Koksownicze im. Powstańców Śląskich, Zdzeszowice

(72) Berezowski Leszek, **Kwoł** Piotr, Poznański Wojciech, Puszczyk Jerzy

(54) **Urządzenie ograniczające emisję gazu surowego w czasie napełniania komór koksowniczych wsadem węglowym**

(57) Urządzenie składa się z ramy uszczelniającej (1) przymocowanej poprzez elementy sprężyste (2) do konstrukcji ramy napędowej (3). Rama napędowa (3) połączona jest z ramą nośną (4) przez ruchome ramiona (5). Rama uszczelniająca (1) wyposażona jest od strony maszyny wsadowo-wypychowej w elementy uszczelniające, złożone z wyprofilowanych, elastycznych segmentów (6) przylegających do boków i góry naboju węglowego podczas jego wsuwania do komory koksowniczej, a od strony baterii w dodatkowy materiał uszczelniający (7).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 291188 (22)9107 22 5(51) C10H 11/00

(71) **PROSYNCHEM** Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Syntezy Chemicznej, GŁIWICE

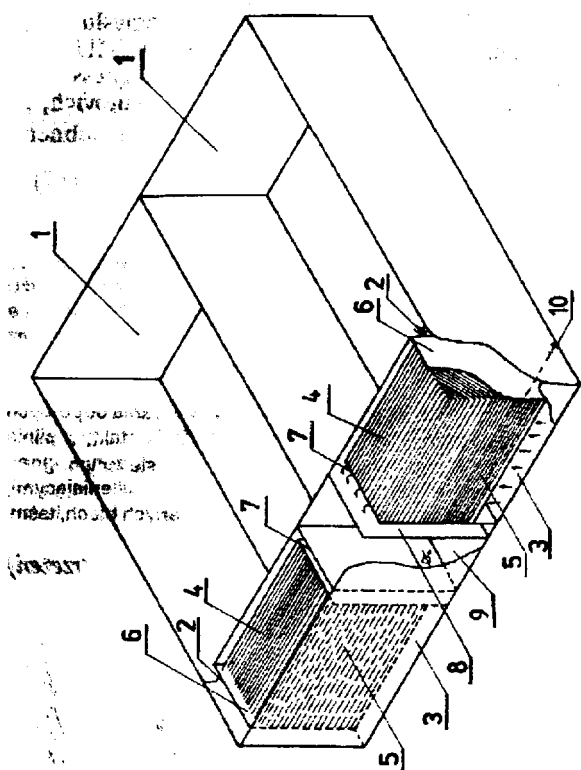
(72) Padowicz Jerzy, Czaja Roman, Torowski Wacław, Dziurzyńska-Butryn Renata

(54) Dół wapienny

(57) Przedmiotem wynalazku jest dół wapienny o **zwiększonej** powierzchni osadzania **wapna**, stosowany w wytwórniach acetyleny z karbidu metodą moką. **Przedmiot** wynalazku przedstawiono w dwóch alternatywnych rozwiązaniach.

Dół wapienny w postaci prostopadłościennego, otwartego od góry basenu z wydzielonymi zbiornikami osadczymi (1), wody zdekantowanej (3) i spustowym (9), według jednego z rozwiązań charakteryzuje się tym, że zbiornik wody zdekantowanej (3) wyposażony jest w rury perforowane (10) oraz we wkłady sedimentacyjne (4) składające się z pakietów blach (5) i blach kierujących (6) i (7). Wkłady sedimentacyjne (4) złożone są z pakietów blach (5) uformowanych w postaci **równoległości** ścianów, przy czym blachy tworzące pakiet (5) są odchylone od pionu o **kąt 25 - 45°**, a odległość pomiędzy sąsiednimi blachami wynosi 5-50 mm, natomiast blachy kierujące (6) i (7) są tak umieszczone, że jedna z blach (6) uniemożliwia przepływ wody przez jej górną krawędź, natomiast druga blacha kierująca (7) ogranicza przepływ wody poniżej pakietu blach (5).

(4 zastrzeżenia)



ści grup - COOH od 1 do 6 **i/lub** ich bezwodników, o masie cząsteczkowej od 50 do **3000**, ze związkiem zasadowym, w ilości od 10 do 500 **mg/kg** oleju napędowego, olej bazowy w ilości od 10 do 500 **mg/kg** oleju napędowego **i/lub** **oksyalkilowany** alkilofenol o ilości atomów węgla w podstawniku od 3 do 30, **i/lub** produkt jego kondensacji z aldehydem mrówkowym w ilości od 2 do 500 **mg/kg** **i/lub** produkt estryfikacji kwasów **karboksylowych** lub polikarboksylowych o ilości grup - COOH od 1 do 6 **i/lub** ich bezwodników, alkoholami **jednohydroksylowymi** lub **wielohydroksylowymi**, alkoholami nienasyconymi, **alkilofenolami** oraz alkilooksylowanymi, **i/lub** propoksyłowanymi alkoholami **pierwszo rzędowymi** **i/lub** drugorzędowymi, w ilości od 2 do 500 **mg/kg** oleju napędowego **i/lub** polieteroaminy **i/lub** pochodną polihamidy **i/lub** polieteroaminy, przy czym pochodną **poliaminy** **i/lub** **polieteroaminy** uzyskuje się w reakcji alkilofenolu lub **oksyalkilowanego** alkilofenolu, ze związkiem zasadowym, i aldehydem mrówkowym, oraz zawierającą co najmniej jedną grupę - OH **i/lub** **polibutenoaminę** lub polibutenopoliaminę, w ilości od 2 do 500 **mg/kg** oleju napędowego **i/lub** estry azotanowe **i/lub** pochodne nitrowe alkoholi pierwszorzędowych o ilości atomów węgla w cząsteczce od 3 do 20, **i/lub** alkoholi **drugo-, trzecio- i czwartorzędowych** w ilości od 50 do 2000 **mg/kg** oleju napędowego, **i/lub** stabilizator będący aminą **aromatyczną**, w ilości od 1 do 10 **mg/kg** oleju napędowego **i/lub** deemulgator rozpuszczalny w fazie węglowodorowej w ilości od 1 do 10 **mg/kg** oleju napędowego.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 291099 (22) 91 07 15 5(51) C10M 169/04

71) Instytut Technologii Nafty, KRAKÓW
72) Szczawnicka Elżbieta, Kudowicz Adam, Szarlik Stefan

(54) Olej syntetyczny, zwłaszcza do rotacyjnych śrubowych sprężarek powietrza

(57) Olej zawiera 20 - 90% masowych estrów alkoholu 2-etyloheksylowego (izooktylowego) i kwasów **dwukarboksylowych**: adypinowego, glutarowego i bursztynowego; 10 - 80% masowych polioksypropylenodiolu oraz dodatki uszlachetniające w następujących ilościach w stosunku do bazy: 1 - 4% masowych antyutleniających typu **alkilodwufenyloaminowego**; 0,1 - 0,5% masowych wielofunkcyjnego dodatku o właściwościach **anty rdzewnych**, anty utleniających i smarnych typu fosforanu aminowego; 0,01 - 0,05% masowych pasywatora miedzi, triazolu; 0,1 - 0,9% masowych inhibitora rdzewienia, **n-acylosarkozyny** oraz 0,001 - 0,005% masowych dodatku antypiennego typu silikonowego.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 295454 (22) 92 07 27 5(51) C10L 1/10

(71) Instytut Technologii Nafty im. Profesora Stanisława Piłata, Kraków
(72) **Abrysowska-Tymińska** Ewa, Ziemiański Leszek, Stanik **Winicjusz**, Kozłowski Jerzy, Szczerski Bogusław, **Urzędowska** Wiesława, Kossowicz Ludwik, Jaskóła Konrad, Mierzejewski Mieczysław, Stokłosa Tadeusz, Zieleniewski Wojciech, Kolbicz Henryk, Wojdała Tadeusz, **Zylik** Wiesław, **Dolasiński** Czesław, Sadłowski Marek, Czarny Jan, Kołodziejewski Wiesław, Syperek Stanisław

(54) Paliwo do silników z zapłonem samoczynnym o poprawionych właściwościach eksploatacyjnych i ekologicznych

(57) Paliwo zawiera olej napędowy bazowy, produkt kondensacji kwasów **karboksylowych** **i/lub** polikarboksylowych o ilo-

Al(21) 294543 (22) 92 05 14 5(51) C11B 3/00
A23L 1/015

(31) 91 4115938 (32) 910516 (33) DE

(71) **Röhm** GmbH, Darmstadt, DE;
Metallgesellschaft AG, Frankfurt nad Menem, DE
(72) Aalrust Erik, Beyer Wolfgang, Ottofrickenstein Hans, Penk Georg, Plainer Hermann, Reiner Roland

(54) Sposób zmniejszania zawartości fosforonośnych składników w olejach roślinnych i zwierzęcych

(57) Sposób zmniejszania zawartości fosforonośnych składników, **zwłaszcza fosfatydów**, takich jak lecytyna, oraz zawartości żelaza w olejach roślinnych i zwierzęcych, wstępnie **odślu-**

zowanych, drogą enzymatycznego, rozpadu polega na tym, że jako enzym stosuje się fosfolipazę A₁, A₂ lub B.
(15 zastrzeżeń)

Al(21) 294238 (22) 92 04 15 5(51) C11D 1/00
(31) 91 658118 (32) 91 04 15 (33) US
(71) COLGATE-PALMOLIVE COMPANY,
Nowy Jork, US

(54) Ciekły, łagodny środek detergentowy

(57) Ciekły środek detergentowy do zmywania naczyń charakteryzuje się tym, że zawiera 18,5 - 60% układu środków powierzchniowo czynnych, około 0,5 - 6% układu stabilizacji piany, do około 10% mało drażniącego rozpuszczalnika organicznego do około 8% czynnika hydrotropowego, do około 20% jednego lub więcej innych dodatków wybranych z grupy obejmującej środki chelatujące lub sekwestrujące, środki barwiące, barwniki, środki zapachowe, środki bakteriobójcze, środki grzybobójcze, środki konserwujące, środki przeciwsłoneczne, modyfikatory pH, środki będące buforami pH, środki zmętniające, arty utleniające, środki zagęszczające i białka; oraz jako resztę wodę. Układ środków powierzchniowo czynnych składa się z 7,5 - 20% C₁₀ - C₁₈ alkilobenzenosulfonianowej, 0 - 8% Cs - C₁₈ monoalkil-sulfobursztynianu lub sulfosukcynaminianu, 8 - 20% anionowego C₁₂ - C₂₀ alkiloeterosiarczanu zawierającego średnio od 1 do poniżej 3 grup tlenku etylenu oraz 3 - 12% alkilopoliglikozydu zawierającego średnio 12 - 16 atomów węgla w łańcuchu alkilowym o średnim stopniu polimeryzacji 1 do 3.

(8 zastrzeżeń)

Al(21) 293741 (22) 91 06 12 5(51) C12Q 1/68
C12P 19/34
(31) 90 538957 (32) 900615 (33) US
91 691188 25 04 91 US

(86) 91 06 12 PCT/US91/04190

(87) 91 12 26 W091/19814 PCT Gazette nr 29/91

71) Baxter Diagnostic Inc., Deerfield, US

72) Picken Roger N.

(54) Sondy i startery DNA do wykrywania
B. Burgdorferi z zastosowaniem
polimerazowej reakcji łańcuchowej

(57) Startery będące kwasem nukleinowym o sekwencji komplementarnej do części genu kodujących semikonserwatywny region flagelny B. Burgdorferi wykorzystuje się do amplifikacji sekwencji docelowych kwasów nukleinowych wyekstrahowanych z zainfekowanych miejsc boreliozy Lyme, które następnie testuje się wskaźnikiem będącym kwasem nukleinowym połączonym z cząsteczkami wytwarzającymi sygnał w celu wykrywania z wysoką specyficznością B. Burgdorferi.

(9 zastrzeżeń)

Al(21) 294447 (22) 9205 06 5(51) C22C 38/52
C22C 38/58
(31) 91 4118437 (32) 91 06 05 (33) DE

(71) Krupp - VDM GmbH, Werdohl, DE;
Centralny Instytut Badawczy Przemysłu
Żelaza i Stali im. Bardina, Moskwa, RU

(72) Levin Felix Lvovich, Goronkova Agnessa
Dmitrievna, Krasnykh Vladimir Ivanovich,
Kirchheiner Rolf, Kohler Michael, Heubner
Ulrich

(54) Stal austenityczna wysokokrzemowa
odporna na korozję

(57) Stal zawiera wagowo nie więcej niż 0,2% węgla, od 10 do 25% niklu, od 8 do 13% chromu, od 6,5 do 8% krzemu, od 0 do 10% manganu i/lub kobaltu, nie więcej niż 0,010% siarki i nie więcej niż 0,025% fosforu. Pozostałość stanowią: żelazo oraz typowe domieszki i zanieczyszczenia uwarunkowane przez proces wytwarzania.

Stal nadaje się jako materiał do wytwarzania odpornych na korozję przedmiotów przeznaczonych do kontaktu z silnie stężonym gorącym kwasem siarkowym, silnie stężonym gorącym kwasem azotowym i innymi mediami silnie utleniającymi, takimi jak kwas chromowy, w postaci walcowanych blach, taśm, rur, prętów, drutów i innych form produktu.

(7 zastrzeżeń)

DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

Al(21) 294526 (22) 92 05 13 5(51) D01G 15/48
(31) 91 000150 (32) 91 06 18 (33) IT

(71) MONTENERO OMTP Officina Meccanica
di Finocchi Paolo and C. S. N. C.,
Montemurlo, IT

(72) Finocchi Paolo

(54) Układ napędowy grzebienia zgrzeblarki

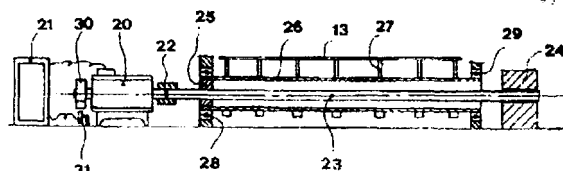
(57) Układ napędowy grzebienia zgrzeblarki, stosowany jest w maszynach tekstylnych z zespołem grzebienia (27) zainstalowanym z możliwością wykonywania oscylacji wokół położenia spoczynkowego pod działaniem środków sprężystych (23 i 24), które akumulują energię mechaniczną i są połączone z silnikiem elektrycznym (20) typu, w którym kierunek obrotu można odwracać przez zmianę sygnału elektrycznego.

Silnik (20) połączony jest z czujnikiem (31) chwilowego położenia kąтового wału (30) silnika (20), a zatem chwilowego

położenia kąтового zespołu grzebienia (23, 26 i 27). Czujnik (31) połączony jest ze źródłem zasilania (21) silnika (20) w celu zapewnienia warunków niegasnących oscylacji elementu sprzęgła (22) silnika (20), a zatem i zespołu grzebienia

Silnik (20) może być silnikiem typu bezszczotkowego lub silnikiem prądu stałego ze stałym wzбудzeniem.

(15 zastrzeżeń)



Al(21) 291035 (22) 91 07 11 5(51) D21H 17/00
D21H 21/24

- (71) Politechnika Łódzka, ŁÓDŹ; Instytut
Chemii Przemysłowej, WARSZAWA
(72) Malinowska Honorata, Cybulska Barbara,
Kikolski Paweł

(54) Sposób zmniejszania przyczepności wstęgi
papierniczej do cylindrów suszących
samoodbiornych maszyn papierniczych

(57) Sposób polega na tym, że do zawiesiny masy papierni-
czej lub/i do wody obrotowej lub wstęgi papierniczej, przed jej
wprowadzeniem na cylinder suszący, wprowadza się kompozy-

cję **powierzchniowo-czynną**, stanowiącą mieszaninę **oksyetylo-**
nowanego i oksypropylenowanego alkilofenolu z **trójpo I (fosfo-**
ranem sodowym w stosunku wagowym 2 : 1 - 3 : 0,1, **środką**
alkalicznego, takiego jak wodorotlenek sodowy lub węglan so-
dowy, w ilości zapewniającej uzyskanie pH = 9 - 12,5 oraz wody.
Kompozycję **powierzchniowo-czynną** wprowadza się w ilości
0,005 - 0,1% wagowych w stosunku do suchej masy surowca
papierniczego.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

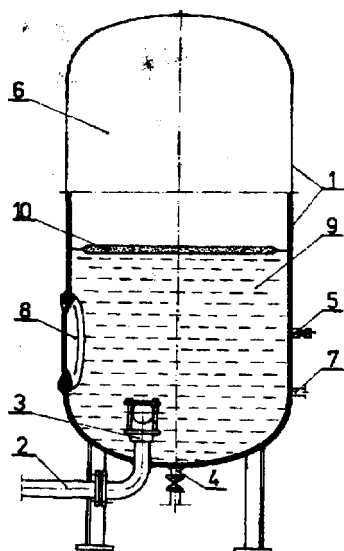
Al(21) 291206 (22) 91 07 22 5(51) E03B 11/08
E03B 11/06

(75) Wówk Józef, LESZNO

(54) Zbiornik **hydroforowy**

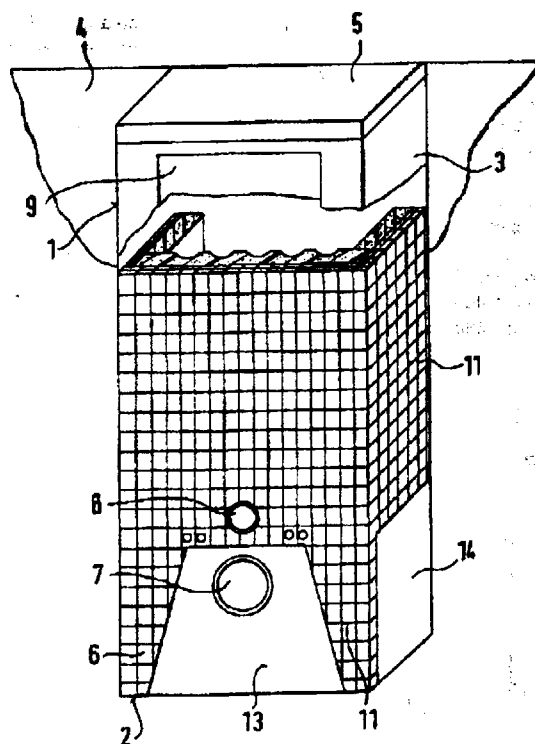
(57) Zbiornik charakteryzuje się tym, że na powierzchni wo-
dy (9), wewnątrz cylindrycznego zbiornika (1) jest usytuowana
płaska, elastyczna, pływająca przegroda (10) w kształcie krążka
o średnicy nieco mniejszej od średnicy wewnętrznej zbiornika
(0).

(2 zastrzeżenia)



jest wykonany w postaci płytowego, składającego się z pianki
geopolimerowej elementu podstawowego, w który jest wbudo-
wany element zbrojeniowy (11) o charakterze szkieletu siatko-
wego. Element zbrojeniowy rozciąga się w obszarze powier-
chniowym, a wspomniane elementy budowlane są w obszarze
styku połączone poprzez jednorodne pod względem materiał-
owym sklejenie warstw geopolimeru i poprzez zespawanie ze
sobą elementów zbrojeniowych (11), tak że w efekcie powstaje
bardzo trwała struktura ogólna. Elementy budowlane mogą być
z jednej strony wyposażone we wzdlużne wybrania, które mogą
służyć do osadzenia urządzeń instalacyjnych, jak również dzia-
lających w sposób statyczny elementów usztywniających. Ele-
menty budowlane (1, 2, 3) mogą być wyposażone w wybrania,
które są zamknięte odpowiednimi elementami wypełniającymi
z tego samego materiału, które to elementy mają możliwość
otwierania i w związku z tym mogą służyć późniejszym pracom
montażowym, konserwacyjnym i naprawczym.

(24 zastrzeżenia)



A1(21) 295081 (22) 92 06 30 5(51) E03C 1/00

(31) 91 4122061 (32) 91 07 03 (33) DE
91 4126140 070891 DE

(75) Vahlbrauk Karl Heinz, Bad Ganderheim, DE

(54) Element budowlany i zespół budowlany
instalacyjny

(57) Przedmiotem wynalazku jest element budowlany dla
technicznego wykańczania budynków, między innymi do wyko-
nywania szybów instalacyjnych. Element budowlany (1, 2, 3)

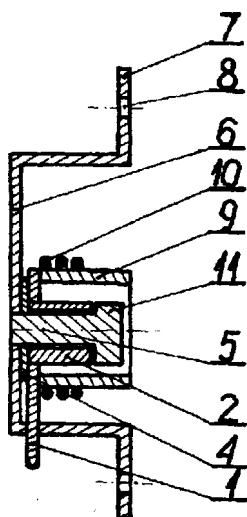
A1(21) 295204 (22)92 07 08 5(51) E05C 3/12

(75) **Szotowski** Włodzimierz, Dąbrowa Górnicza;
Szotowski Adam, Katowice; Czornik
 Edward, Sosnowiec

(54) **Zamek obrotowy**

(57) Zamek do drzwi, zawierający korpus (6) i połączoną sztywno z rygiem (1) tuleję (9), ma połączoną sztywno z rygiem (1) tuleję (2) z wycięciem wzdłużnym na zewnętrznej powierzchni. Kształt czołowego końca (11), trzpienia (5) połączonego sztywno z korpusem (6) i przełożonego przez tuleję (2), oraz kształt tulei (2), są takie same i przy położeniu rygla (1) w pozycji zamkniętej współbieżne ze sobą.

(2 zastrzeżenia)



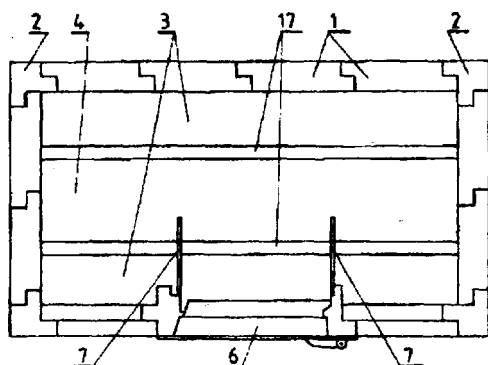
A1(21) 291048 (22) 91 07 11 5(51) E05G 1/00

(75) Jakusz Bogdan, Szymbark

(54) **Skarbiec**

(57) Skarbiec zestawiony jest z prefabrykowanych elementów betonowych wyposażonych od wewnątrz w płyty pancerne. Podłoga i strop zestawione są z elementów podłogowo-stropowych skrajnych (3) i środkowych (4). Ściany boczne zestawione są z jednakowych elementów ściennych (1) i słupów narożnych (2). Styki dłuższych krawędzi wszystkich elementów łączone są na wrąb, zaś czopy elementów ściennych (1, 2) umiejscowione są w gniazdach elementów podłogowo-stropowych (3, 4). W ścianie czołowej znajduje się otwór drzwiowy z drzwiami skarbowymi (6), zaś od wnętrza skarbcza otwór drzwiowy zamknięty jest skrzydłami kratowymi (7). Styki płyt pancernych sąsiadujących elementów podłogowo-stropowych (3, 4) i elementów ściennych (1, 2) połączone są płaskownikami łączącymi (17).

(11 zastrzeżeń)



A1(21) 290968 (22)9107 04 5(51) E21B 33/00

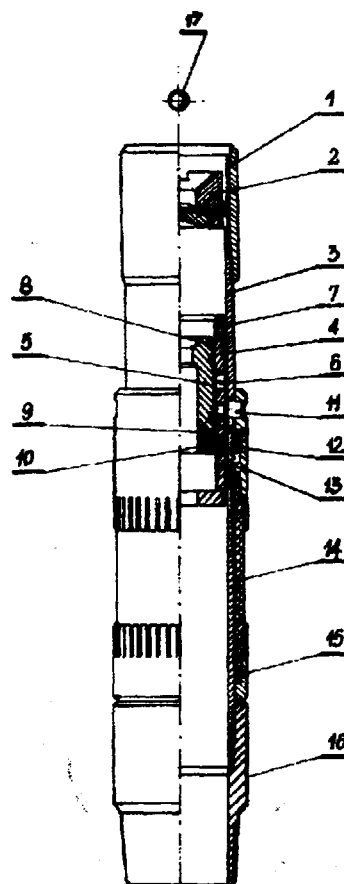
(71) Instytut Górnictwa Naftowego i
 Gazownictwa, KRAKÓW

(72) **Turek Tadeusz, Bilik Ryszard, Uliasz**
 Małgorzata

(54) **Urządzenie do uszczelniania przestrzeni pierścieniowej pozarurowej w otworze wiertniczym**

(57) Urządzenie do uszczelniania przestrzeni pierścieniowej, pozarurowej w otworze wiertniczym, podczas zabiegu cementowania, charakteryzuje się tym, że ma tuleję (4), (5) z regulowanym przesuwem względem siebie za pomocą sztyftów (10), a względem tulei ściskającej (13), za pomocą kółków (11), które to kółki, kierunkowo przemieszczane pod wpływem nacisku, wzdłuż wewnętrznych rowków korpusu (3), spęczają tuleję elastomerową (14), tworząc z niej blok uszczelniająco-rozdzielający przestrzeń pierścieniową pozarurową zacementowaną od niecementowanej, przy czym, przed rozpeczęciem tulei elastomerowej (14), zabezpieczają szczelki (12) osadzone w tulei ściskającej (13).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 295660 (22)920817 5(51) E21F 17/18

(71) MARCEL Kopalnia Węgla Kamiennego,
 Wodzisław Śląski

(72) **Bednorz Janusz, Mańka Jacek, Materzok**
 Jan, Pawelec Jerzy, Mitko Marian, Hlubek
 Piotr

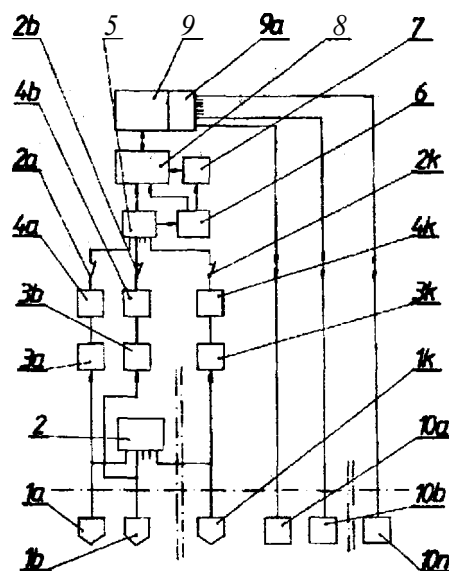
(54) **Układ automatycznego alarmowania zagrożenia pożarowego w podziemiach kopalni głębinowej**

(57) Układ alarmowania zagrożenia pożarowego za pomocą analizatorów tlenu węgla sprężonych z kopalnianym syste-

mem dyspozytorskim, charakteryzuje się tym, że do linii pomiarowej każdego analizatora tlenku węgla (1 a, 1 b, 1 k) jest podłączony równolegle odbiornik sygnału alarmowego (3a, 3b, 3k), sterujący swym iskro bezpiecznym przekaźnikiem (4a, 4b, 4k) przekaźnik grupowy (5) oraz równolegle przekaźnik zasilający czasowego układu sterującego (6), który zawiera przekaźnik sterujący, przekaźnik wołania, przekaźnik nadawania i przekaźnik sterujący przerwą

Przekaźniki te są przyłączone poprzez tranzystor do obwodu wyjściowego odpowiedniego układu czasowego sprzężonego ppjemnościowo z obwodem wejściowym uniwbiratora. Obwody wejściowe układów czasowych są sterowane poprzez tranzystory z obwodów wyjściowych demultipleksera, który jest wysterowywany przez uniwbirator. Styki zwiernie przekaźników grupowych (5) są przyłączone do obwodów przycisków grupowych pulpitu dyspozytorskiego (8), którego obwody przycisku wołania są przyłączone do styków zwiernych przekaźnika wołania, zaś obwód przycisku nadawania jest przyłączony do styku zwiernego przekaźnika nadawania sterującego swym odrębnym stykiem zwiernym obwód przekaźnika startowego magnetofonowego nadajnika komunikatu słownego (7), sprzężonego z pulpitem dyspozytorskim (8).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1(21) 294792 (22) 92 06 03 5(51) F01K 7/00

(75) Rezner Tadeusz, Knurów

(54) Sposób zasilania silników parowych

(57) Sposób polega na tym, że silnik zasilany jest w okresach o regulowanej długości, przy czym przerwa pomiędzy dwoma, sąsiednimi okresami zasilania silnika nie może być dłuższa od czasu działania siły bezwładności.

(2 zastrzeżenia)

Głowica silnika (8) zaopatrzona jest w urządzenie wtryskowe (3) oraz świecę zapłonową (4). Sposób polega na tym, że przy ruchu tłoka (5) w dół z zewnętrznego źródła sprężonego powietrza zostaje podane powietrze do cylindra (7) przez kanał dolotowy (1) powodując płukanie przestrzeni nad tłokiem (5) ze spalin i wydostaje się z cylindra (7) przez kanał wylotowy (2), przy czym tłok (5) podnosząc się w górę zamyka najpierw kanał wylotowy (2) później kanał dolotowy (1).

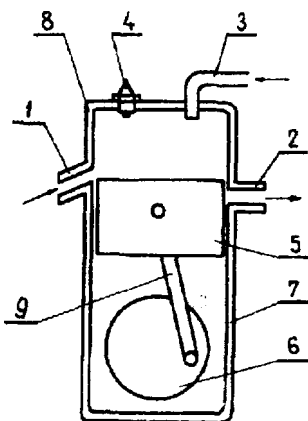
(2 zastrzeżenia)

A1(21) 290975 (22) 91 07 05 5(51) F02B 25/20

(75) Socha Jacek, KRAKÓW

(54) Silnik spalinowy, dwusuwowy z zapłonem iskrowym oraz sposób oczyszczania silnika

(57) Silnik według wynalazku w ścianach cylindra po przeciwnych stronach ma kanał dolotowy (1) i kanał wylotowy (2). Kanały te usytuowane są na różnych wysokościach.



A1(21) 294612 (22) 92 05 18 5(51) F02D 17/02
H02P 7/20

(75) Rezner Tadeusz, Knurów

(54) Sposób zasilania silników

(57) Sposób polega na tym, że silnik zasilany jest w okresach o regulowanej długości, przy czym przerwa pomiędzy dwoma, sąsiednimi okresami zasilania silnika nie może być dłuższa od czasu działania siły bezwładności.

(3 zastrzeżenia)

A2(21) 294229 (22) 92 04 15 5(51) F03D 11/00

(71) Instytut Budownictwa Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa

(72) Kukla Tadeusz, Fugiel Piotr, Głuski Franciszek, Grobelny Michał, Kubiak Jerzy

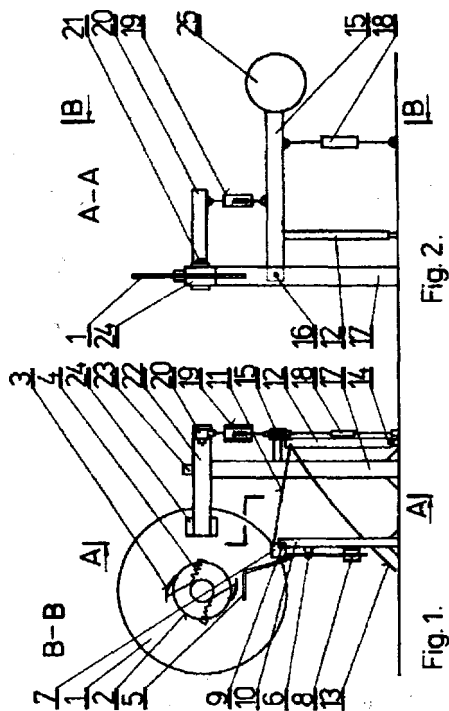
(54) Hamulec bezpieczeństwa siłowni wiatrowej

(57) Hamulec ma dźwigniową kolumnę (10) a także zwalnającą podpórkę (12), na której opiera się obciążnikowe ramie (15) zamocowane do hamulcowej kolumny (17), przy czym do podpórki (12) jest zamocowana lina (13) zwisająca ku dołowi i lina (11) połączona z wyzwajającym ciężarkiem (7), który z jednej strony jest wahliwie zamocowany na kolumnie (10), a z drugiej

strony ciężarek (7) jest podparty zderzakową dźwignią (5) zamocowaną do kolumny (10).

Na końcu dźwigni (5) jest wibracyjny ciężarek (8). Do spodniej części obciążnikowego ramienia (15) zamocowany jest olejowy tłumik (18). Do górnej części ramienia (15) zamocowany jest amortyzujący łącznik (19) połączony z hamulcowym ramieniem (20).

(5 zastrzeżeń)



Al(21) 291190 (22) 91 07 22 5(51) F04D 7/04

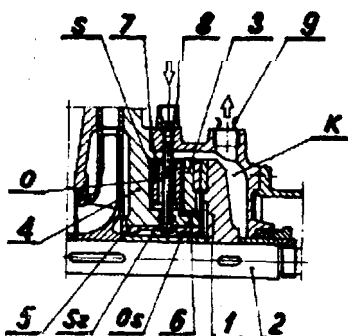
(71) Politechnika Śląska, GLIWICE

(72) Dębiec Jan, Kubiński Andrzej, Rokita Jerzy, Żukowski Edward, Kańtoch Wiesław, Tywoniak Władysław

(54) Pompa wirowa odśrodkowa wielostopniowa do cieczy zawierających ciała stałe, zwłaszcza zaś do mieszanin i zawiesin ciał stałych w cieczach

(57) Pompa wirowa odśrodkowa wielostopniowa do cieczy zawierających ciała stałe ma pierścień pośredni (7) z otworem przelotowym (O) o osi usytuowanej promieniowo, przez który jest przeprowadzony przewód zasilający (8) cieczy czystej uszczelniony względem ścianki komory (K) zespołu odciażającego, połączony po stronie wylotu ze szczeliną (Sz) okołowałową. Pierścień oporowy (3) jest uszczelniony względem cylindrycznej osłony (OS) tulei uszczelniającej (5).

(3 zastrzeżenia)



Al(21) 290958 (22) 91 07 04 5(51) F15C 5/00

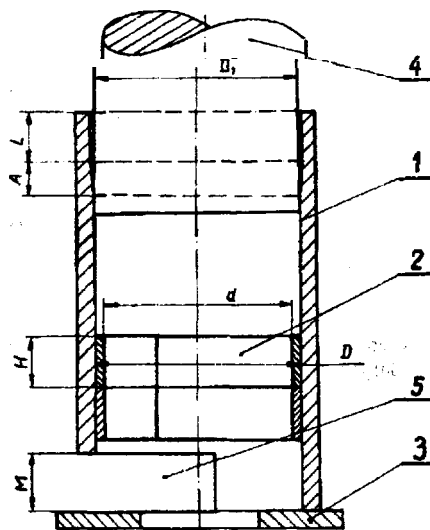
(71) KOMAG Centrum Mechanizacji Górnictwa Zakład Doświadczalny Uszczelnień Technicznych DOZUT, ZABRZE

(72) Wencel Henryk, Zielski Stanisław, Kusiński Przemysław, Nowak Karol, Bryła Zbigniew, Kociumaka Marek, Jodłowski Zdzisław, Burdziak Stanisław

(54) Sposób przystosowywania pierścieni prowadzących węzłów uszczelniających siłowników hydraulicznych do zmniejszonych wymiarów i urządzenie do realizacji tego sposobu

(57) Sposób polega na wycięciu z obwodu pierścienia określonego odcinka łuku o odpowiedniej długości obwodowej będącej różnicą obwodów pomiędzy pierścieniami wejściowym i wyjściowym, a następnie podgrzaniu do temperatury wyższej od temperatury pamięci kształtu i niższej od temperatury fazy krystalicznej określonego gatunku poliacetalu i następnie formowaniu pierścienia wyjściowego. Urządzenie tworzy formująca tuleja (1) o stopniowanym kanale wewnętrznym, którego kanał formujący o średnicy D_1 określa nominalne średnice D/d formowanego pierścienia (2).

(8 zastrzeżeń)



Al(21) 291011 (22) 91 07 09 5(51) F16B 13/02
F16B 12/10

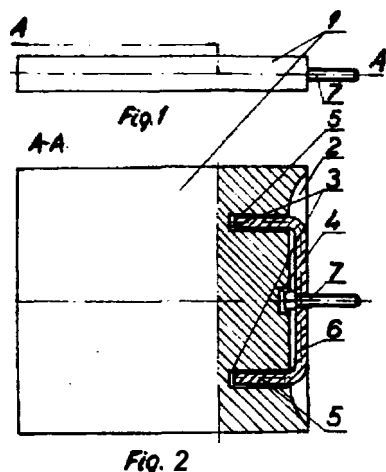
(75) Pisiałek Jerzy, ŁÓDŹ

(54) Sposób mocowania półki do ściany oraz zawieszenie do mocowania półki do ściany

(57) Sposób mocowania półki do ściany, polega na tym, że w ścianie bocznej półki (1), przylegającej do mocowanej ściany, wykonuje się współosiowe wybranie (2), o obrysie prostokątnym mniejszym od obrysu boku półki (1), a następnie w dnie wybrania (2) wykonuje się jedną parę nieprzelotowych otworów (3), prostopadłych do boku półki (1), między którymi wykonuje się co najmniej jedno wgłębienie (5), po czym osadza się półkę (1) poprzez parę otworów (3) na ramionach zawieszenia, zamocowanego uprzednio do ściany.

Zawieszenie do mocowania półki (1) do ściany, stanowi równoramienny ceownik, o przekroju prostokątnym, którego ramiona (5) są prostopadłe do mocowanej ściany, skierowane na zewnątrz ściany, przy czym w podstawie ceownika (6) znajduje się otwór z rozporową śrubą (7) do zamocowania zawieszenia na ścianie.

(2 zastrzeżenia)



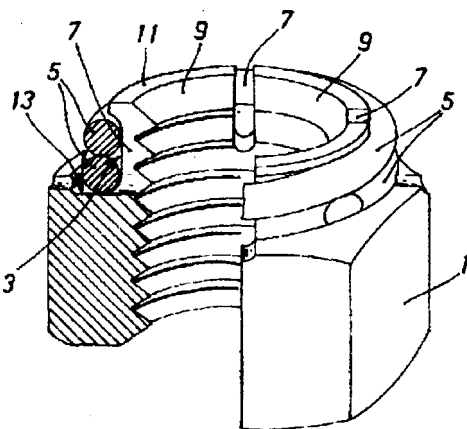
A1(21) 294936 (22)92 06 17 5(51) F16B 39/20
(31) 91 02054 (32) 91 07 10 (33) CH

(71) ALIAN INTERNATIONAL
Aktiengesellschaft, Triesen, LI
(72) Tramezzani Giancarlo

(54) Nakrętka samozabezpieczająca

(57) Nakrętka samozabezpieczająca (1), zaopatrzona w gwintowany kołnierz (3) z podłużnymi szczelinami (7) w kształcie litery U, wyznaczającymi w samym kołnierzu kilka segmentów (9) w kształcie kołowych łuków, ściskanych za pomocą spiralnej sprężyny zewnętrznej (5), charakteryzuje się tym, że spiralna sprężyna (5) jest ocynkowana ogniowo przed jej nawinięciem.

(4 zastrzeżenia)



A4(21) 295251 (22)92 0709 5(51) F16L 41/08
(61) 293299

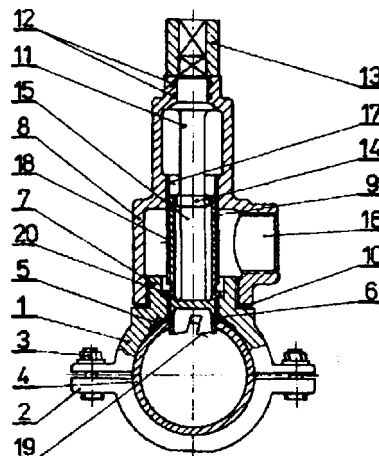
(71) INWAP Przedsiębiorstwo
Wytwórczo-Handlowo-Usługowe Sp. z o.o.,
Brzeg
(72) Stachowicz Zbigniew, Haas Jan, Wierzbicki
Krzysztof, Przykowski Andrzej

(54) Opaskowe przyłącze wodociągowe

(57) Opaskowe przyłącze charakteryzuje się tym, że wewnątrz głowicy (8) powyżej otworu instalacyjnego (16) ma gwintowaną powierzchnię (17) współpracującą z gwintowaną powierzchnią boczną (18) zaworu (9) grzybkowego, a powierzchnię czołową zaworu (9) grzybkowego stanowi krążkowe wiertło (19), wystą-

jące znacznie poza płaszczyznę uszczelniającą grzybka (20). Zakończenie wrzeciona (11) stanowi trzpień (14) o kształcie wielokąta w przekroju poprzecznym, współpracujący z otworem (15) o odpowiednim kształcie wykonanym nieprzelotowo wewnątrz zaworu (9) grzybkowego.

(2 zastrzeżenia)



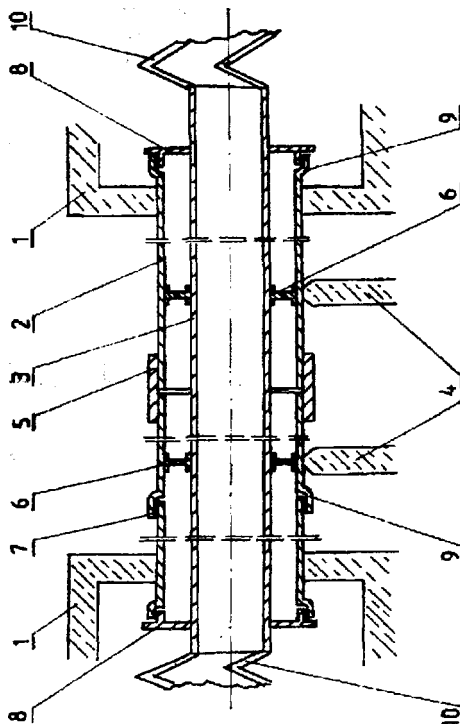
Al(21) 291194 (22) 91 07 23 5(51) F16L 57/00

(75) Prucnal Piotr, GORZÓW; Prucnal Zofia,
GORZÓW

(54) Rurociąg do transportu cieczy lub gazów,
zwłaszcza do instalacji komunalnych

(57) Przedmiotem wynalazku jest rurociąg do transportu cieczy lub gazów w komunalnych instalacjach wodociągowych, kanalizacyjnych, ciepłowniczych i gazowych. Stanowi go, zamocowana na podporach (4), posadowionych w wykopie lub nad powierzchnią ziemi, segmentowa, korzystnie żeliwna, rura osłonowa (2), wewnątrz której, na ślizgach dystansowych (6) osadzono rurę przewodową (3), przy czym oś kolejnych odcinków rurociągu, między kolejnymi kompensatorami (10), jest korzystnie przesunięta.

(4 zastrzeżenia)



AI(21) 291105 (22) 91 07 15 5(51) F23H 13/02
F24B 13/00

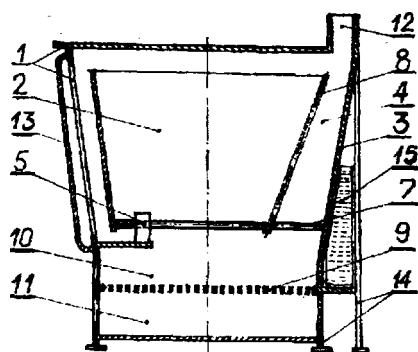
(75) Gutowski Jerzy, LUBLIN

(54) **Komorowy piec grzewczy**

(57) Piec umożliwia ekonomiczne i bezpieczne spalanie trocin i wiórów.

W korpusie (1) znajduje się przesuwny kosz (2) zawieszony na prowadnicach (5). Kosz w kształcie ostrosłupa wyposażony jest w ruszt (7) i ruszt (8). Palenisko (10) połączone jest z główną komorą (4) i popielnikiem (11), pomiędzy którymi znajduje się gęsty ruszt (9).

(3 zastrzeżenia)



AI(21) 291145 (22) 91 07 19 5(51) F23L 15/04

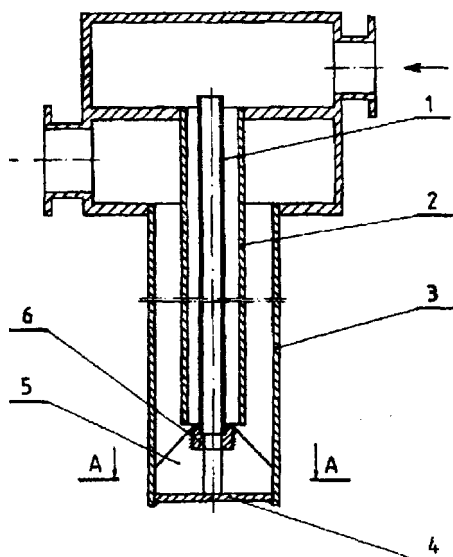
Politechnika Śląska, GLIWICE
Kozioł Joachim, Warkocz Wincenty, Sierant Mirosław

(54) **Element Fielda**

(57) Element Fielda zawierający kolektor wlotowy i wylotowy oraz współśrodkowe rury zewnętrzna i wewnętrzną charakteryzuje się tym, że ma trzecią dodatkową rurę cienkościenną (1) umieszczoną w środku elementu, współśrodkowo z rurą wewnętrzną (2) i rurą zewnętrzną (3) o średnicy stanowiącej 20 - 30% średnicy rury wewnętrznej (2) i długości większej od długości rury (2) o 3 - 5%.

Dodatkowa rura (1) korzystnie oparta jest o dno (4) za pośrednictwem podstawy utworzonej przez co najmniej trzy blachy (5) o kształcie trapezu bezpośrednio połączonych z dodatkową rurą (1) lub połączonych z pierścieniem (6), o który wtedy rura (1) swobodnie opiera się.

(2 zastrzeżenia)



AI (21) 291144 (22) 91 07 19 5(51) F23L 15/04

(71) Politechnika Śląska, GLIWICE

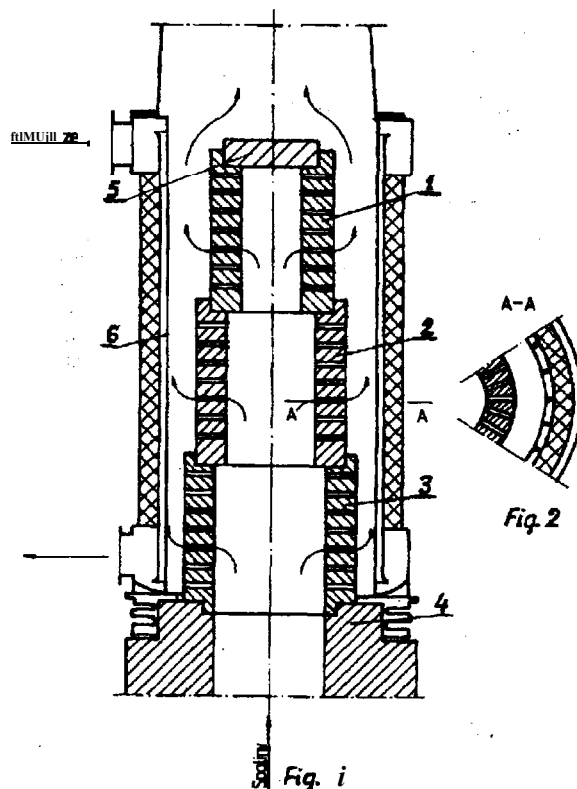
(72) Kozioł Joachim

(54) **Radiacyjny rekuperator obwodowy z perforowanymi elementami ceramicznymi**

(57) Przedmiotem wynalazku jest radiacyjny rekuperator obwodowy z perforowanymi elementami ceramicznymi, którego elementy perforowane tworzą współosiowe pierścienie (1, 2, 3) o skokowo zmieniających się średnicach oraz stałej wysokości i grubości ścianki.

Pierścienie (1, 2, 3) są nałożone jeden na drugi, przy czym pierścień (3) o największej średnicy zewnętrznej opiera się o ściany kanału doprowadzającego spaliny do rekuperatora, zaś pierścień (1) o najmniejszej średnicy zewnętrznej jest przykryty pokrywą ceramiczną (5). Otwory perforacyjne są wykonane w bocznych powierzchniach pierścieni (1, 2, 3), a rozstaw tych otworów mierzony na zewnętrznych powierzchniach pierścieni (1, 2, 3) jest w każdym z nich jednakowy.

(2 zastrzeżenia)



AI(21) 291056 (22) 91 07 12 5(51) F23N 1/02

(71) Instytut Energetyki, WARSZAWA

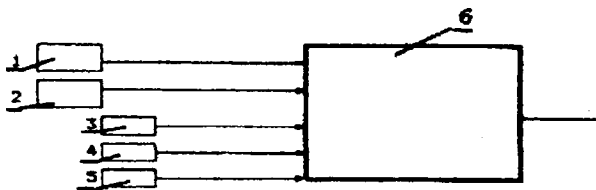
(72) Wąglowski Stanisław, Swirski Jan

(54) **Sposób i układ do określania strumienia pyłu węglowego do kotła energetycznego**

(57) Sposób polega na tym, że rejestruje się ciągle zmiany strumienia węgla surowego do młynów i strumienia powietrza pierwotnego, na podstawie których określa się dynamikę układu młynowego stanowiącą funkcję parametryczną paliwa i powietrza, po czym ustala się parametry dynamiki układu młynowego na podstawie zmiany strumienia pyłu, którą określa się przez pomiar temperatury za pomocą sondy umieszczonej w komorze paleniskowej. Parametry dynamiki ustala się metodą korelacji lub optymalizacji statycznej. W oparciu o te parametry wyznacza się następnie czasowy przebieg strumienia pyłu węglowego. Układ charakteryzuje się tym, że jedno wejście układu liczącego

(6) połączone jest z termoelementem (1) sondy termicznej, a drugie jego wejście jest połączone z wyjściem strumienia powietrza pierwotnego (2), przy czym pozostałe wejścia układu liczącego są połączone z wyjściami przetworników strumienia węgla surowego (3, 4, 5).

(2 zastrzeżenia)



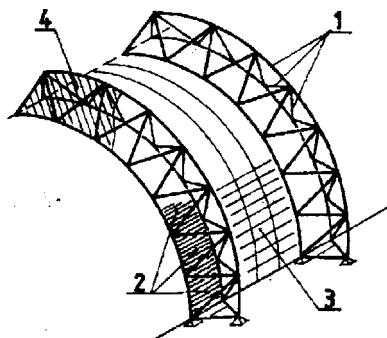
A2(21) 294227 (22) 92 04 15 5(51) F24J 2/04

Politechnika Świętokrzyska, Kielce
Kowal Zbigniew, Szychowski Andrzej

(54) Budowlane przekrycia łukowe do pozyskiwania energii cieplnej

(57) Budowlane pokrycia zawierające absorbery i przezroczyste przegrody, charakteryzują się tym, że absorbery (2) z przezroczystą przegrodą (4) tworzą zamkniętą przestrzeń dźwigara łukowego (1), która to przestrzeń służy do transportu ciepła wraz z ogrzany powietrzem lub innym gazem. Absorber może stanowić pas dolny dźwigara lub też w postaci powłoki dzielić przestrzeń dźwigara na przestrzeń z ogrzewanym powietrzem i przestrzeń stanowiącą kanał do wentylacji pokrywanych obiektu.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 294621 (22) 92 05 20 5(51) F27B 3/22

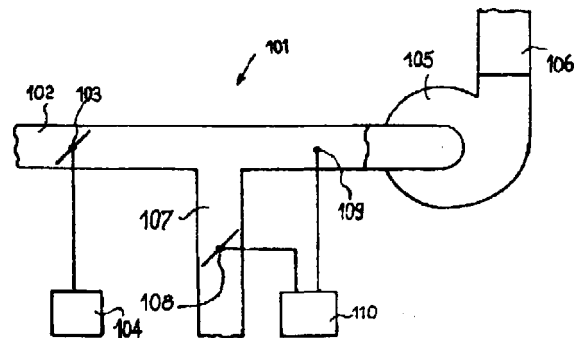
(31) 91 9106166 (32) 91 05 22 (33) FR
91 9106169 22 05 91 FR

(71) Unimetal, Metz, FR

(54) Sposób i urządzenie do zasysania gazu lub spalin w zbiorniku metalurgicznym i piecu elektrycznym wyposażonym w podobne urządzenia do zasysania

(57) Komora zbiornika metalurgicznego jest połączona z wentylatorem (105) przez kanał zasysający (102). Wprowadzono gaz dodatkowy do części zasysającej wentylatora (105), zwłaszcza za pośrednictwem kanału (102). Określono natężenie wprowadzenia gazu dodatkowego w ten sposób, że ciśnienie gazu w części zasysającej wentylatora (105) będzie miało wartość stałą, dzięki zaworowi regulacyjnemu (108), umiejscowionemu przede wszystkim w przewodzie dodatkowym (107), połączonym z przewodem ssącym (102). Urządzenie sterujące (110) pozwala regulować otwieranie i zamykanie zaworu regulacyjnego, aby utrzymać stałe ciśnienie gazu w części zasysającej wentylatora (105).

(10 zastrzeżeń)



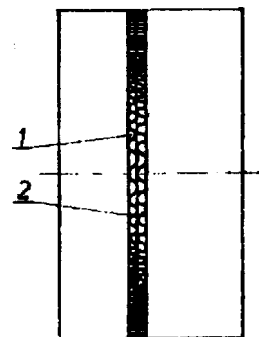
A1(21) 290923 (22) 91 07 01 5(51) F28D 7/00

(71) Politechnika Łódzka, ŁÓDŹ
(72) Wawszczak Włodzimierz, Siwek Andrzej,
Teszner Władysław

(54) Wirnik wymiennika ciepła

(57) Wirnik wymiennika ciepła, w kształcie wydrążonego walca, stanowi pakiet krążków (1 i 2). Co drugi krążek (2) w pakiecie jest pofalowany tak, iż utworzone kanały są krzywoliniowe i zwężają się stopniowo w kierunku geometrycznego środka krążka (2).

(1 zastrzeżenie)

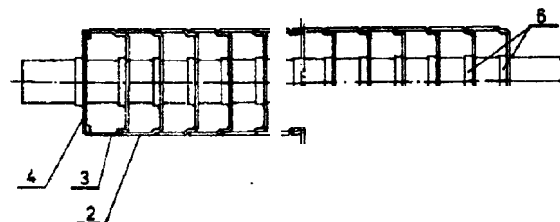
A2(21) 294277 (22) 92 04 16 5(51) F28D 9/00
B60H 1/04

(71) KRAKÓW Wytwórnia Sprzętu
Komunikacyjnego Spółka Akcyjna, Kraków
(72) Zajac Oskar

(54) Nagrzewnica powietrza

(57) Nagrzewnica przeznaczona jest do pojazdów samochodowych. Nagrzewnica charakteryzuje się tym, że żebra (2 i 3) mają kształt ceowników, w ramionach których są wykonane natłoczenia dla wprowadzenia końców ramion żeber sąsiednich. Żebra (2 i 3) oraz płytki (4) mają na dolnym końcu ścieżki, a w ramionach (5) przeciwnych do tych ścieżek są wykonane wzdłużne otwory.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

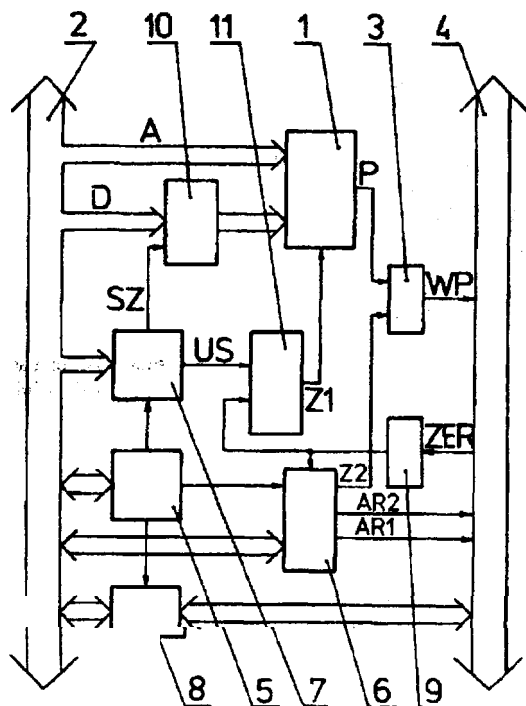
FIZYKA

A1(21) 291202 (22)9107 22 5(51) G06F 12/02
G11C 8/04

- (71) Instytut Automatyki Systemów
Energetycznych, WROCŁAW
(72) Macalik Andrzej, Skurzyński Antoni,
Augustowski Bogdan
(54) **Układ wyboru podadresu w pamięci
procesora**

(57) Układ ma rejestr (10) danych adresu, którego wejścia są połączone z szyną (D) danych magistrali (2) wewnętrznej procesora, zaś wyjścia z drugimi wejściami komparatora (1), którego pierwsze wejścia są połączone z magistralą (2) wewnętrzną procesora. Wejścia bloku (7) formowania sygnałów strobu są połączone z magistralą (2) wewnętrzną procesora, zaś wyjście sygnału (SZ) zapisu jest połączone z wejściem wpisywującym rejestr (10) danych adresu, natomiast wyjście sygnału (US) sterującego jest połączone z pierwszym wejściem przerzutnika (11) uaktywniającego, którego drugie wejście jest połączone z blokiem (6) rozszerzenia przestrzeni adresowej i poprzez blok (9) formowania sygnałów zerowania z magistralą (4) zewnętrzną procesora. Wyjście przerzutnika (11) uaktywniającego jest połączone z wejściem blokującym komparatora (1), którego wyjście jest połączone z pierwszym wejściem bloku (3) formowania sygnałów wyboru podadresu, przy czym drugie wejście bloku (3) jest połączone z blokiem (6) rozszerzenia przestrzeni adresowej, zaś wyjście z magistralą (4) zewnętrzną procesora. Blok (5) procesora jest połączony z magistralą (2) wewnętrzną procesora, blokiem (6) rozszerzenia przestrzeni adresowej oraz blokiem (8) formowania sygnałów magistrali. Blok (6) rozszerzenia przestrzeni adresowej oraz blok (8) formowania sygnałów magistrali są połączone z magistralą (2) zewnętrzną procesora i magistralą (4) zewnętrzną procesora.

(1 zastrzeżenie)

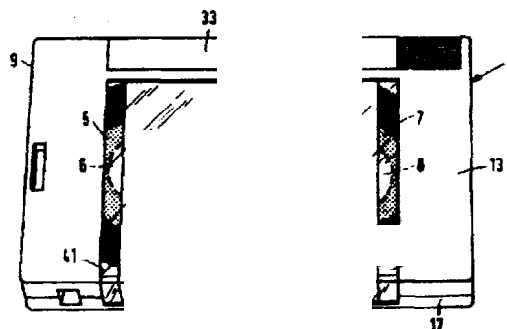


A1(21) 294865 (22)920611 5(51) G11B 23/087
(31) 91 91201475 (32) 91 06 14 (33) EP

- (71) N.V. PHILIPS'
GLOEILAMPENFABRIEKEN,
Eindhoven, NL
(54) **Kaseta zaopatrzona w taśmę magnetyczną
na dwóch koplanarnych bębnach do zwiżania**

(57) Kaseta (1) zaopatrzona w taśmę magnetyczną zawiera obudowę (9) z dwoma głównymi ścianami (13) oraz wiele poprzecznych ścian (17). Jedna z głównych ścian (13) jest nie perforowana i zaopatrzona jest w okno (39), które może być otwarte oraz w tabliczkę informacyjną (37) wstawioną pomiędzy okno (39) i główną ścianę (13). Okno jest przymocowane do obudowy (9) za pomocą kłapki (45) i występów i może być usunięte tymczasowo z tabliczki informacyjnej (9) dla zanotowania danych na tabliczce informacyjnej (37).

(12 zastrzeżeń)

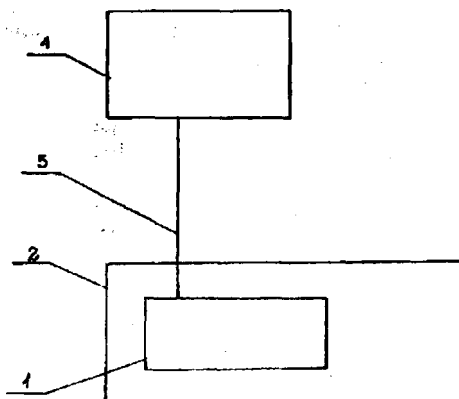


A1(21) 291091 (22) 91 07 16 5(51) G11C29/00

- (75) Gut Henryk, WARSZAWA
(54) **Układ do testowania płytek z EPROMem**

(57) Układ charakteryzuje się tym, że ma EPROM - emulator (1) włączony bezpośrednio w gniazdo EPROM - u w testowanej płytce (2) oraz połączony jest z komputerem (4) poprzez łącze transmisyjne (5).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 291193 (22)9107 22 5(51) G21K 5/00

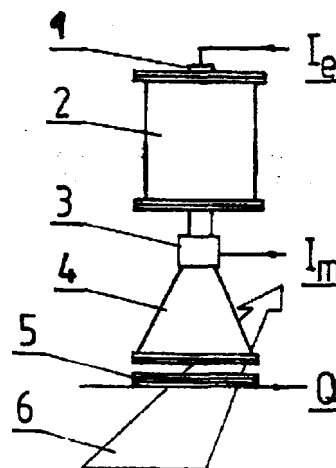
(71) Instytut Chemii i Techniki Jądrowej,
WARSZAWA

(72) Zimek Zbigniew, Woźniak Andrzej

(54) Urządzenie do konwersji elektronów, sposób konwersji elektronów i konwerter do konwersji elektronów na promieniowanie hamowania

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma źródło elektronów (1) połączone poprzez sekcję przyspieszającą (2) z elektromagnesem (3) przemiatającym wiązkę, a następnie poprzez urządzenie wyjściowe (4) z konwerterem (5) zaopatrzonym w wymienną folię czynną i folię bierną, przy czym folia czynna korzystnie wykonana jest z tantalu, a grubość jej dostosowana jest do aktualnej energii elektronów. W przedmiocie zgłoszenia przedstawiono również sposób konwersji elektronów.

(6 zastrzeżeń)



DZIAŁ II

ELEKTROTECHNIKA

A1(21) 291124 (22) 91 07 16 5(51) H01M 10/54

(71) Instytut Nawozów Sztucznych, PUŁAWY

(72) Giryn Krzysztof, Lewandowski Tadeusz,
Jasiołowski Jerzy, Górecki Andrzej,
Gołębiowski Andrzej, Górka Anna

(54) Sposób otrzymywania roztworu azotanu niklu, zwłaszcza jako półproduktu do wytwarzania katalizatorów niklowych

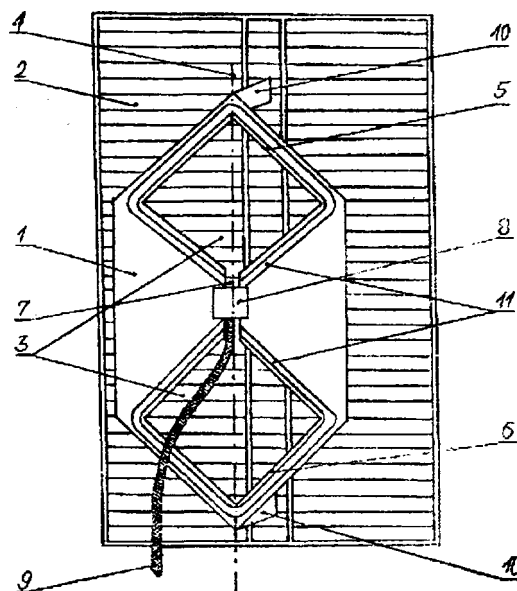
(57) Sposób polega na tym, że zużyty katalizator niklowy, zwłaszcza katalizator do utwardzania tłuszczów, poddaje się ługowaniu około 5-cio molowym roztworem kwasu azotowego, dozując roztwór ługujący w tempie umożliwiającym utrzymywanie temperatury reakcji w granicach około 80 - 85°C i doprowadza się powietrze do mieszaniny reakcyjnej, a po uzyskaniu głębokiego wylugowania niklu do roztworu dodaje się, w ilości równomolowej do ilości jonów siarczanowych, tlenek i/lub wodorotlenek i/lub węgiel wapnia w celu związania jonów SO_4^{2-} z roztworu i wytrącenia siarczanu wapnia. Następnie po ustabilizowaniu się wyraźnego rozwarstwionego układu fazowego, usuwa się kolejno tłuszcz, roztwór azotanów niklu i glinu oraz osad. Otrzymany roztwór azotanów niklu stanowi pełnowartościowy półprodukt do wytwarzania wysokoaktywnych katalizatorów niklowych.

Tłuszcz może być również wykorzystany po przetworzeniu.

(3 zastrzeżenia)

puszkę przyłączeniową (8), ponadto wibrator (1) z reflektorem (2) połączono co najmniej dwoma galwanicznymi łącznikami dystansowymi (10).

(7 zastrzeżenie)

A1(21) 291098 (22) 91 07 15 5(51) H01Q 19/10
H01Q 9/44

(75) Kalinowski Andrzej, ELBLĄG

(54) Zygzakowata antena telewizyjna

(57) Antena składająca się z reflektora oraz wibratora wyposażonego w dwie kwadratowe ramy przylegające do siebie wierzchołkami, charakteryzuje się tym, że ramy (5), (6) wibratora (1) wykonano z jednego arkusza blachy i usztywniono na obrzeżach obramowaniem stykowym (11), a w wycięcie (7) wstawiono

A2(21) 294233 (22)92 04 15 5(51) H01Q 19/28

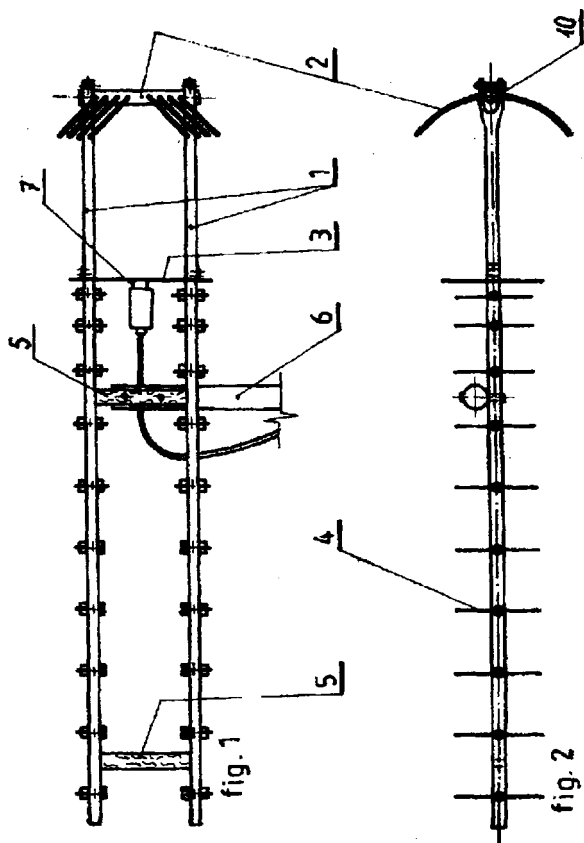
(75) Moll Tadeusz, Wadowice

(54) Antena telewizyjna

(57) Antena charakteryzuje się tym, że na dwu aluminiowych, poziomych nośnikach (1) związanych izolującymi poprzeczkami (5) i połączonych jedną środkową poprzeczką z masztem (6) znajdują się dwa rzędy elementów dyrektorów (4) oraz na drugim końcu reflektor (2), a między nimi wibrator (3) z wywiniętymi wypustkami (7), do których zamocowane są prze-

wody kabla koncentrycznego, przy czym wibrator (3) wycięty z jednolitej blachy składa się z podwójnych odnóg tworzących dwa trójkąty połączone dwiema parami poprzeczek, a w środkowej części przewężonej są zagięte wypustki (7), natomiast reflektor (2) składa się z pionowego izolującego nośnika z otworami przez które przechodzą łukowate pręty mające możliwość obrotu, sam zaś nośnik zamocowany jest w widelkach (10) poziomego nośnika (1).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 294979 (22) 920622 5(51) H02G 15/00

(31) 91 07912 (32) 91 06 27 (33) DE
91 07913 27 06 91 DE

(71) Stewing Kunststoffbetrieb GmbH, Dorsten, DE

(72) Stewing Albert

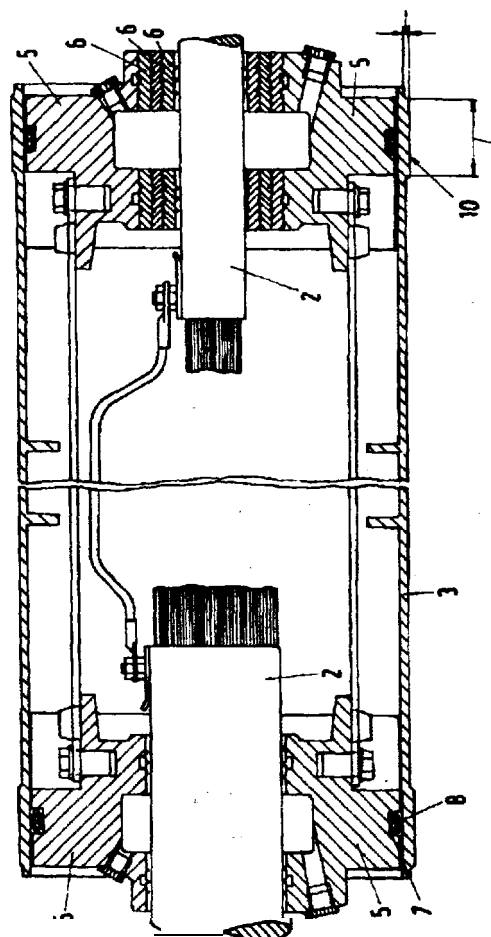
(54) Mufa kablowa

(57) Mufa kablowa z podzieloną wzdłużnie rurą kielichową oraz profilami zamykającymi ograniczającymi segmenty wzdłużne, z korpusami uszczelniającymi otoczonymi rurą kielichową i zamykającymi ją od strony czołowej, z otworami dopasowanymi do różnych średnic kabli i z uszczelnieniami obwodowymi umieszczonymi między rurą kielichową a korpusami uszczelniającymi, charakteryzuje się tym, że rura kielichowa (3) posiada w obrębie obydwu swoich stron czołowych osłonę wzmacniającą (10) sięgającą aż do segmentu wzdłużnego.

Pozatym podzielona wzdłużnie rura kielichowa posiada rowek dla umieszczenia uszczelnienia wzdłużnego oraz wpust wkładany w rowek dla docięnięcia uszczelnienia wzdłużnego. Uszczelnienie wzdłużne jest dociskane do uszczelnień obwodowych.

Rowek wzdłużny posiada zwężenie komory na odcinkach, na których nie występuje ramię wewnętrzne.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 290994 (22) 91 07 08 5(51) H02K 17/16

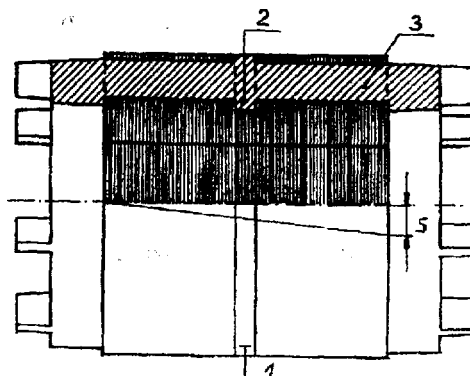
(71) EMA TAMEL Fabryka Silników Elektrycznych, TARNÓW

(72) Drozd Władysław, Wójcik Adam

(54) Wirnik silnika **jednofazowego**

(57) Wirnik ma w połowie długości żelaza **czynnego** specjalny pierścień (1) wykonany z tego samego materiału co pręty (3) klatki uzwojenia wirnika i metalicznie z nimi połączony, przy czym powierzchnia przekroju (2) pierścienia (1) w płaszczyźnie przechodzącej przez oś wirnika jest co najmniej taka, jak powierzchnia przekroju żłobka w płaszczyźnie prostopadłej do osi wirnika.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 291032 (22) 91 07 10 5(51) H02K 19/06

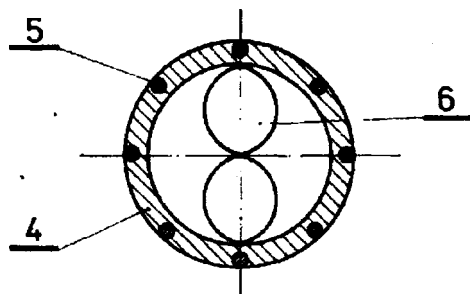
(75) Łakomy **Edmund**, GDAŃSK

(54) Silnik asynchroniczny klatkowy

(57) Wynalazek rozwiązuje problem silnika asynchronicznego klatkowego z wyeliminowaniem pomp i dmuchaw.

Silnik charakteryzuje się tym, że w wewnętrznej powierzchni rurowego wirnika (4) osadzony jest pędnik (6).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 295442 (22) 92 07 24 5(51) H02P 1/26

(71) BUDRYK Kopalnia Węgla Kamiennego, Ornontowice

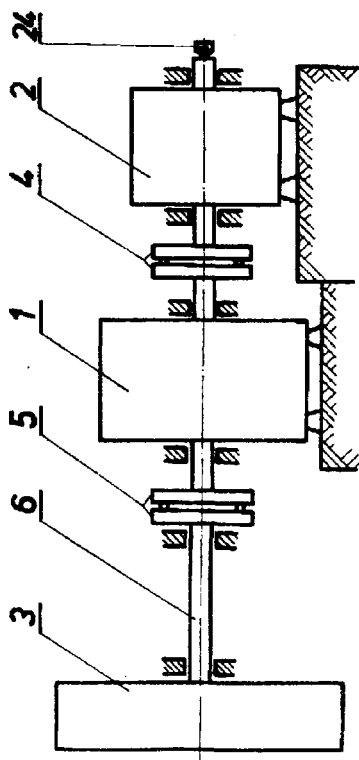
(72) Banaś Marian, Konarski Alfred, Solich Franciszek

(54) Sposób rozruchu silników **elektrycznych**, zwłaszcza dużych mocy pracujących indywidualnie w układzie posobnym na wspólny napęd

(57) Sposób polega na tym, że w zespole dwóch silników (1, 2) pracujących na napęd (3) zostaje załączony każdorazowo silnik (1), a w przypadku konieczności pracy silnika (2) zostaje wyłączony uprzednio silnik (1).

Sposób według wynalazku jest przydatny przy stosowaniu napędu **dwoma** silnikami elektrycznymi o różnych prędkościach znamionowych.

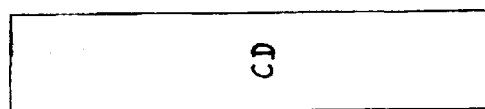
(2 zastrzeżenia)



A1(21) 291090 (22) 91 07 16 5(51) H04M 11/04 G08B 25/08

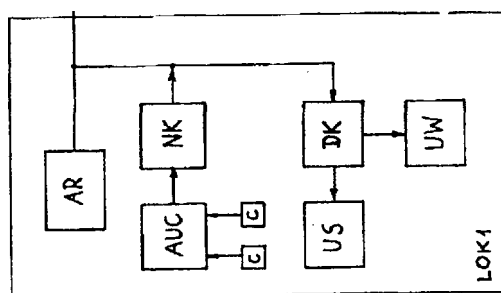
(75) Rydzewski Jacek, **WARSZAWA**; Gołos Zbigniew, WARSZAWA(54) Układ alarmu z wzajemnym **powiadamianiem, zwłaszcza** do współpracy z instalacją domofonową(57) Układ zawierający aparaty **rozmówne**, alarmowy układ czasowy oraz czujniki, charakteryzuje się tym, że linie rozmowne (L1 - Ln) dochodzące do centrali **domofonowej** (CD) połączone są ze sobą równolegle za pomocą obwodów sprzęgających (OS), natomiast do każdej linii (L1 - Ln) w każdym lokalu (**LOK1** - **LOKn**) dołączony jest aparat rozmowny (AR) oraz nadajnik kodu (NK) i dekodery kodu (DK).

(1 zastrzeżenie)



0 2

0K 3



A1(21) 291104 (22) 91 07 15 5(51) H05B 3/60

(75) Biolik Felician, KATOWICE; Krzysz **Grzegorz**, MYSŁOWICE; Bacik Henryk, KATOWICE; **Banaś Maria**, TYCHY

(54) Oporowy zespół grzejny pieca elektrycznego i sposób przygotowania do zabudowy oraz pracy oporowego zespołu grzejnego w piecu elektrycznym

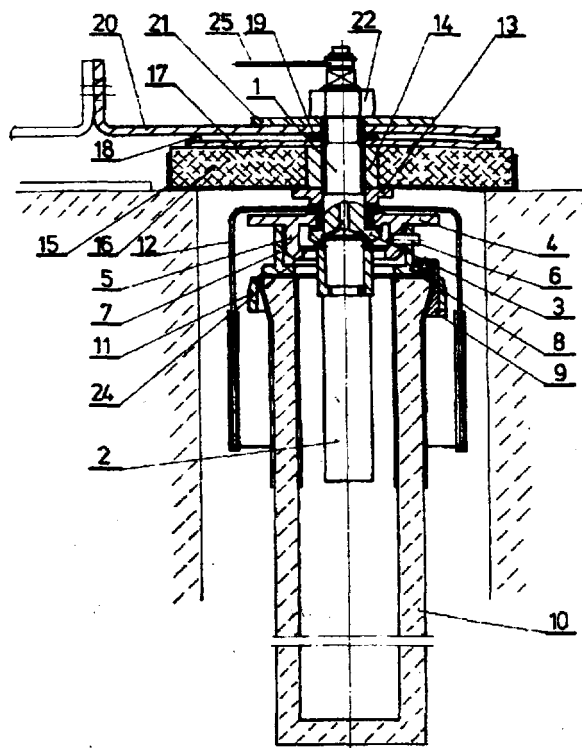
(57) Oporowy zespół grzejny ma osiowo usytuowany metalowy korpus nośny (1) zaopatrzony od dołu w nagwintowany uchwyt, w którym wkręcona jest elektroda (2) dogodnie grafitowa oraz jednocześnie połączony rozłącznie z elementem grzejnym w postaci rury (10) za pomocą pierścienia mocującego (8), sprzężonego z kolei rozłącznie z pierścieniem oporowym (4) osadzonym na **odsadzeniu** (3) korpusu nośnego (1), podczas gdy na pierścieniu oporowym (4) na podkładce izolacyjnej wsparta jest osłona uszczelniająca (12), przy czym **korpus** nośny (1) powyżej połączenia z elektrodą (2) ma wydrążony osiowo otwór połączony z zainstalowanym w końcówce korpusu noś-

nego (1) odcinkiem przewodu połączonego ze zbiornikiem gazu obojętnego z tym, że korpus nośny (1) poniżej odsadzenia (3) ma w ściankach co najmniej dwa otwory.

Sposób polega na wykonaniu powłok ochronnych na elemencie grzejnym w postaci rury (10), elektrodzie grafitowej (2) i osłonie uszczelniającej (12); połączeniu elektrody grafitowej (2) z jej uchwytem w korpusie nośnym (1), a następnie połączeniu korpusu nośnego (1), połączonego z elektrodą grafitową (2), z osłoną uszczelniającą (12), po czym połączeniu elementu grzejnego uzbrojonego w pierścień mocujący (8) z podzespołem korpusu nośnego (1) połączonego z osłoną uszczelniającą. Oporowy element grzejny zanurza się w kąpeli pieca elektrycznego, a odcinek przewodu (25) łączy się ze zbiornikiem gazu obojętnego i utrzymuje się ciśnienie ± 10 Pa.

Rozwiązania techniczne według wynalazku przeznaczone są dla elektrycznych pieców oporowych stosowanych do topienia metali, zwłaszcza metali nieżelaznych, do przetrzymywania metali w stanie stopionym oraz do produkcji stopów metali i do metalizacji zanurzeniowej.

(10 zastrzeżeń)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1(21) 94990 (22)92 04 14 5(51) A01C 7/04

(71) Akademia Rolnicza, Lublin

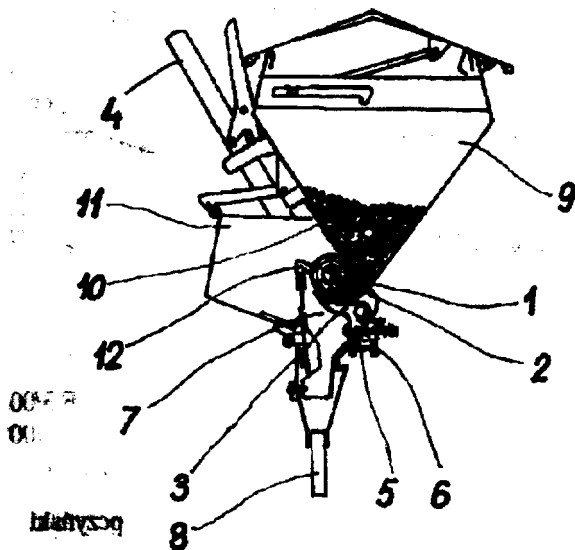
(72) Szpryngiel Mieczysław

(54) Przyrząd wysiewający do punktowego wysiewu nasion grubych, zwłaszcza nasion buraków cukrowych i kukurydzy

(57) Przyrząd charakteryzuje się tym, że kółko wysiewające (2) o kształcie walca ma od 6-ciu do 12-tu gniazd równomiernie rozmieszczonych na obwodzie oraz obwodowy rowek przecinający wszystkie gniazda. Przyrząd ma także nóż wygarniający (12) osadzony na tylnej ścianie obudowy (7), którego koniec umieszczony jest w rowku (7).

Przyrząd przeznaczony jest do siewników zbożowych i umożliwia punktowy siew tymi siewnikami.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 94991 (22)920414 5(51) A01C 7/20

(71) Akademia Rolnicza, Lublin

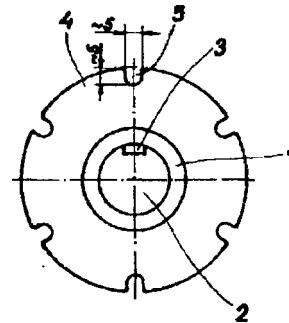
(72) Szpryngiel Mieczysław

(54) Kółko wysiewające nasiona, zwłaszcza buraków cukrowych i kukurydzy

(57) Kółko ma na wieńcu (4) od 6-ciu do 12-tu wgłębień (5), równomiernie rozmieszczonych na obwodzie.

Kółko przeznaczone jest do siewników zbożowych i umożliwia punktowy siew tymi siewnikami.

(1 zastrzeżenie)



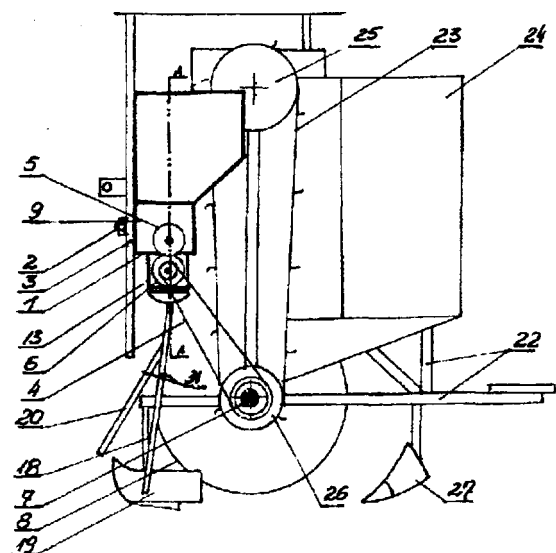
U1(21) 95040 (22)92 04 24 5(51) A01C 9/02

(75) Łuczak Stanisław, Warta

(54) Sadzarka do ziemniaków

(57) Sadzarka zaopatrzona w ramę nośną (22), koła jezdne (8), przenośniki z czerpakami (23), obsypniki (27), red lice (19), zbiornik ziemniaków (24), rury zrzutowe, charakteryzuje się tym, że ma dozownik granulatu (1) zamocowany śrubami (2) do przedniej belki (3) ramy nośnej (22) sadzarki, połączony poprzez przekładnię kół zębatych (5) i (6) i przekładnię paskową (4) z osią napędową (7) kół jezdnych (8) sadzarki. Sadzarka służy do sadzenia ziemniaków z jednoczesnym dozowaniem granulatu nawozowego lub środka ochrony roślin.

(3 zastrzeżenia)



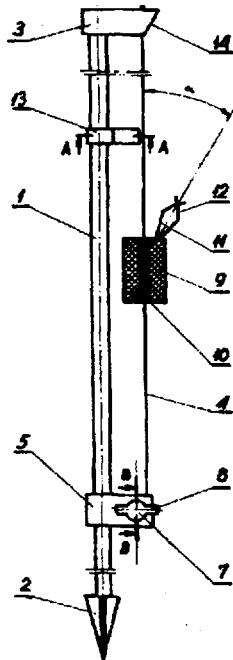
UI(21) 95010 (22) 92 04 16 5(51) A01K 97/12

(75) Górnaś Eugeniusz, Brzostów

(54) Wędkarski sygnalizator brań

(57) Sygnalizator składa się z pręta (1) zakończonego grotem (2) i ma dwa wsporniki (3, 5), między którymi jest napięta żyłka (4) napinana trzpieniem (7). Na żyłce jest umieszczony suwak (9) z umocowanymi na nim dwoma drutami (11, 12) zawieszania o kształcie dwustronnie wygiętych pałaków.

(4 zastrzeżenia)



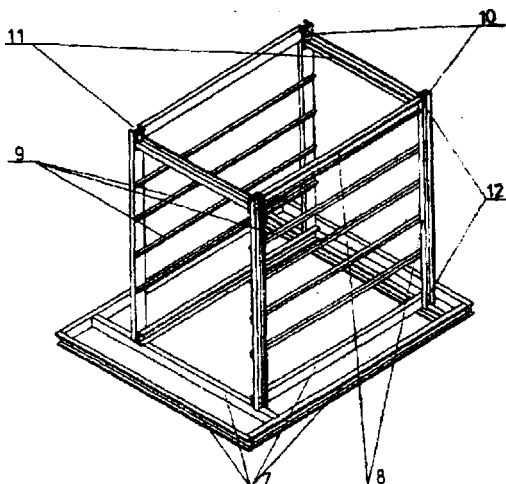
UI(21) 95012 (22) 92 04 16 5(51) A21B 1/00

(75) Strychalski Franciszek, Bydgoszcz

(54) Elektryczny wielokomorowy wrzutowy piec piekarski

(57) Piec piekarski charakteryzuje się tym, że konstrukcja nośna pieca składa się z podstawy (7) i ram wzdłużnych (8), na których znajdują się prowadnice komór (9) i otwory transportowe (10). Ramy wzdłużne (8) łączą poprzeczki (11). Podstawa (7), ramy wzdłużne (8) i poprzeczki (11) połączone są ze sobą elementami śrubowymi (12) w sposób rozłączny.

(2 zastrzeżenia)



UI(21) 95539 (22) 92 07 02 5(51) A47C 31/00

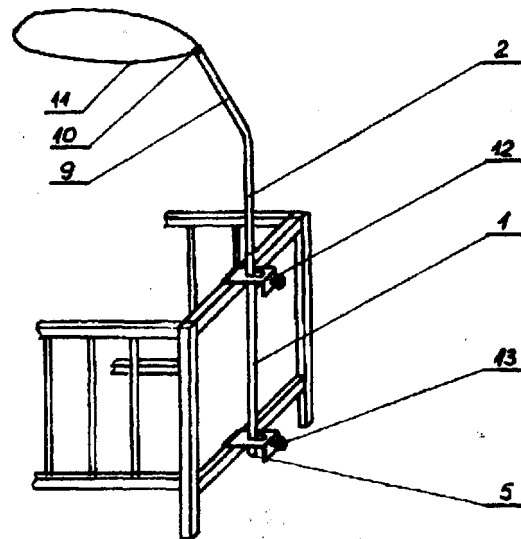
(71) POLSPORT Zakłady Sprzętu Sportowego, Bielsko-Biała

(72) Piotrowski Bronisław, Merta Jan, Dobija Kazimierz

(54) Wyposażenie łóżka dziecięcego

(57) Wyposażenie stanowiące rodzaj zadaszzenia składa się z dwóch rur (1), (2) składanych w jedną konstrukcję przymocowaną do szczytu łóżka. Rura dolna (1) posiada końcówkę przewężoną do średnicy wewnętrznej rury (2). Na zwężonej końcówce rury (1) wykonane jest do wewnątrz przetoczenie. Druga końcówka (5) rury (1) posiada wykonane do wewnątrz rury (1) wyoblenie. Rura (2) stanowiąca górną część konstrukcji posiada w jednej końcówce podłużne przetoczenie pasowane do przetoczenia rury (1). Rura (2) jest lekko zagięta na 1/3 długości od góry. Na zagiętej końcówce (9) rury (2) wykonane są dwustronne nacięcia (10), w które wchodzi wykonana z drutu w kształcie elipsy głowica (11), na którą jest nakładana tkanina dekoracyjno-ochronna. Mocowanie konstrukcji do łóżka następuje przy pomocy uchwytów (12), (13) wykonanych z blachy w kształcie ceownika. Uchwyty (12), (13) posiadają na ścianie czołowej podłużny otwór, a na bocznej ścianie śrubę z zamocowaną na końcówce tworzywową nakładką.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 94154 (22) 91 12 31 5(51) A47F 3/00 G09F 11/00

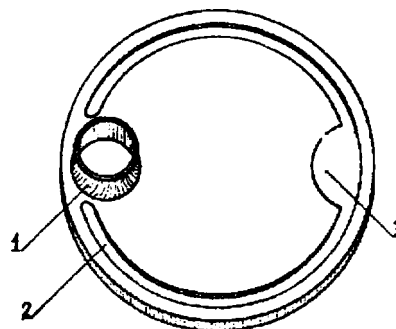
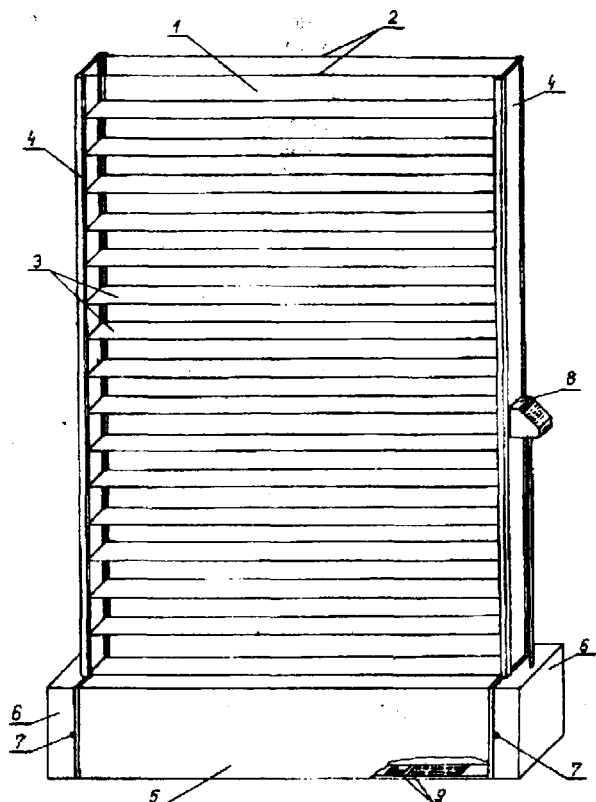
(71) MICROMATH-INTERNATIONAL Sp. z o.o., Warszawa

(72) Bukalski Piotr, Habdas Tamasz, Kopczyński Jan, Szuster Krzysztof

(54) Szafa wystawowa jako element systemu handlowo-magazynowego

(57) Szafa wystawowa wykonana z przezroczystego metalu oraz aluminiowych i stalowych elementów posiada własny elektroniczny podsystem obsługi szafy (9) współpracujący z modulem obsługi (8) uruchamianym przez włożenie karty identyfikacyjnej do optycznego czytnika kart. Szafa wystawowa połączona jest linią dwuprzewodową z komputerem centralnym poprzez interfejs, co w połączeniu z programem komputerowym systemu obsługi klienta zapewnia sygnalizację na wyświetlaczu w module obsługi (8) brakujących w magazynie towarów oraz umożliwia wprowadzanie za pomocą klawiatury numerycznej numerów identyfikujących wybrane towary do bazy danych w komputerze centralnym.

(5 zastrzeżeń)



UI(21) 95032 (22) 92 04 22 5(51) A47K 3/00

(71) METALPLAST-BIELSKO Zakłady
Elementów Wyposażenia **Budownictwa**,
Bielsko-Biała

(72) Nycz Czesław, Maślanka Tadeusz, Dorzak
Maciej, Więclaw Izabela, Bijal Jęrzy,
Przybyła **Kazimierz**

(54) Kabina natryskowa

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest kabina natryskowa przeznaczona zarówno do montażu w budynkach mieszkalnych, letniskowych jak i do jej osadzania jako wolnostojącej w terenie na przykład na budowie.

Kabina natryskowa ma ścianę przednią, którą stanowi jednolita tafla (1), osadzona obrotowo na elementach (2) znajdujących się poza jej pionową osią symetrii, a obramowanie przednie kabiny ma osadzone na dłuższych bokach (3) i krótszym boku (4) uszczelki osadcze (5) tafla (1). Jedną ze ścian kabiny w części górnej ma osadzoną termę (6), oraz baterię (7) z przysnkiem (8). Uszczelka osadcza (5), krótszego boku (4), ma otwory odprowadzające wodę z tafla (1).

(2 zastrzeżenia)

UI(21) 94956 (22) 92 04 13 5(51) A47G 23/06

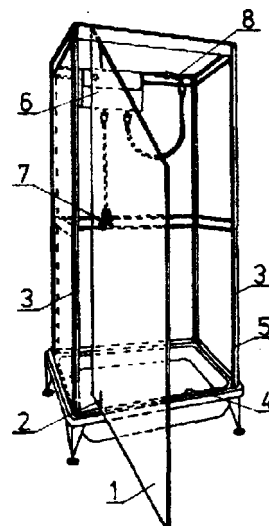
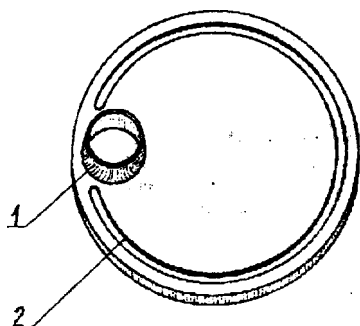
(71) International Trading Company Ltd,
Wrocław

(72) Koch Ernst

(54) Taca śniadaniowa

(57) Taca śniadaniowa z tworzywa sztucznego w kształcie koła ma pierścieniowe wzniesienie (1), a wzdłuż obrzeża rowek (2).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 94957 (22) 92 04 13 5(51) A47G 23/06

(71) International Trading Company Ltd,
Wrocław

(72) Koch Ernst

(54) Taca śniadaniowa

(57) Taca śniadaniowa z tworzywa sztucznego w kształcie koła ma pierścieniowe wzniesienie (1), a wzdłuż obrzeża rowek (2) oraz zagłębienie (3) połączone z rowkiem (2).

(1 zastrzeżenie)

UI(21) 94992 (22) 92 04 14 5(51) A61H 1/02
A63B 21/06

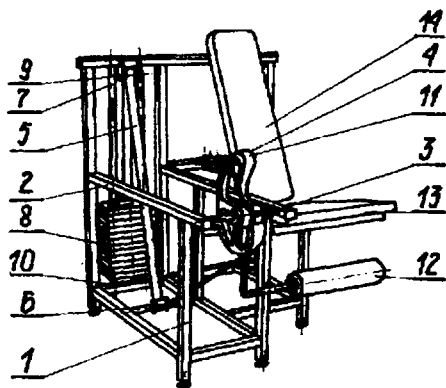
(75) Dec Jan, Cigacice

(54) Zespół napędowy urządzenia
rehabilitacyjno-sportowego

(57) Zespół napędowy wyposażony w taśmę, rolki prowadzące oraz obciążniki, charakteryzuje się tym, że ma ułożyskowaną na osi mocowanej do ramy krzywkę (4) połączoną z ramieniem dźwigni (12).

Do krzywki (4) w punkcie jej najmniejszego promienia przymocowana jest taśma (5) układana na bieżni (11) krzywki (4) i poprzez rolki prowadzące, połączona ze stosem obciążników (8).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 95020 (22)92 0417 5(51) A61M 1/36

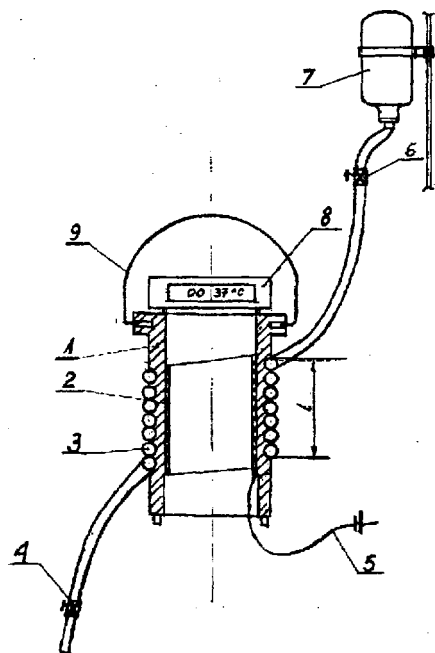
(75) Wąsik Ryszard, Katowice; Lejawka Jerzy, Katowice

(54) Ogrzewacz krwi

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest ogrzewacz krwi stosowany przed jej bezpośrednią transfuzją

Podgrzewacz charakteryzuje się tym, że w cylindrycznym korpusie przelotowym (1) na zewnętrznej powierzchni ma nawinięty w postaci spirali (3) zwój rurki plastikowej, podłączonej do butelki z krwią zimną (7), a w wewnętrznej powierzchni cylindra ma przylegające do ścianek elementy grzejne (2).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 95039 (22)9204 24 5(51) A61M 5/50

(75) Laskiewicz Janusz, Kraków

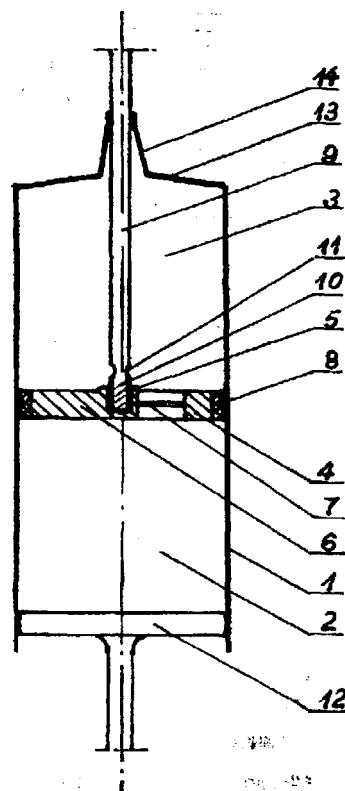
(54) Strzykawka do zastrzyków

(57) Strzykawka do zastrzyków stanowiąca pojemnik w kształcie cylindra (1) zamkniętegoz jednej strony tłokiem (12), az drugiej

strony ścianką (13) z kanalikiem (14), charakteryzuje się tym, że posiada dodatkowy tłoczek, który dzieli pojemnik (1) na dwie komory (2) i (3) do przechowywania odrębnie leku w postaci substancji suchej i rozpuszczalnika.

Tłoczek stanowi pierścień (4) połączony z gniazdem (5) co najmniej dwoma poprzeczkami (6), a pola między nimi stanowią błony (7) tworząc zamknięty krążek, uszczelniony z powierzchnią cylindra (1) uszczelką (8). Gniazdo (6) posiada wewnętrzny gwint, w który wkręca się drążek prowadzący (9), który posiada przewężenie (11), a jego drugi koniec wystaje poza kanalik (14).

(2 zastrzeżenia)



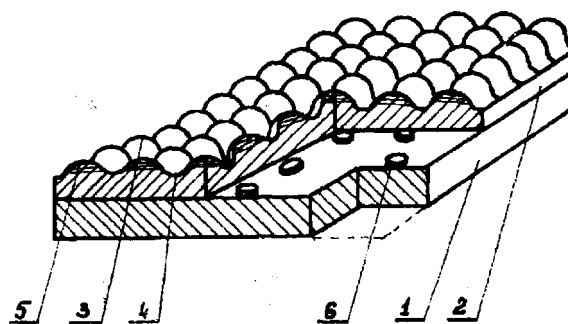
U1(21) 95023 (22)92 04 21 5(51) A61N 2/06

(75) Janicki Jerzy, Puszczykowo; Kubiak Jarosław, Luboń

(54) Wkład magnetyczny

(57) Wkład posiada dwuwarstwowy podkład, którego wierzchnia warstwa (2) jest wklęsło-wypukła przy czym wierzchołki (5) wypukłości (3) mają większą sztywność, oraz źródła (6) stałego pola magnetycznego zamocowane między warstwami podkładu.

(1 zastrzeżenie)



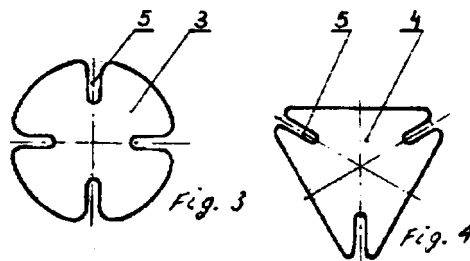
U1(21) 95861 (22)92 0819 5(51) A63H 33/08

(75) Chrostowski Zbigniew, Częstochowa

(54) Zestaw klocków

(57) Zestaw klocków składa się z niskich brył w postaci dwóch rodzajów elementów o przekroju kwadratowym, elementów (3) o przekroju kołowym oraz elementów (4) o przekroju trójkątnym. Wszystkie elementy mają jednakowe wycięcia (5) w kształcie litery U.

(1 zastrzeżenie)



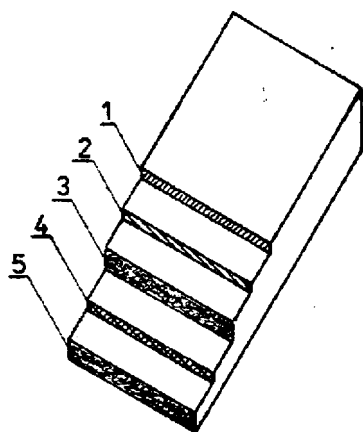
DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1(21) 94987 (22)92 0413 5(51) B01D 24/02
B32B 7/00(71) MORATEX Centralny Ośrodek
Badawczo-Rozwojowy Technicznych
Wyrobnów Włókienniczych, Łódź(72) Stachowiak-Nogacka Marianna, Tarkowska
Sylwia, Wierzbowska Teresa(54) Przegroda filtracyjna do urządzeń
filtracyjnych do oczyszczania spalin
kotłowych

(57) Przegroda składa się z pięciu warstw (1, 2, 3, 4, 5), z których warstwę pierwszą (1) stanowi warstwa z żywicy akrylowych, warstwę drugą (2) stanowi warstwa z polimeru fluorowego, warstwę trzecią (3) stanowi warstwa runa z mieszanki z włókien syntetycznych, warstwę czwartą (4) stanowi tkanina szklana, a warstwę piątą (5) runo z mieszanki włókien syntetycznych, przy czym warstwa pierwsza (1) z warstwą drugą (2) połączona jest siłami kohezji, warstwa druga (2) z warstwą trzecią (3) siłami adhezji, zaś warstwy trzecia (3) i czwarta (4) z warstwą (5) połączone są igłowaniem.

(1 zastrzeżenie)



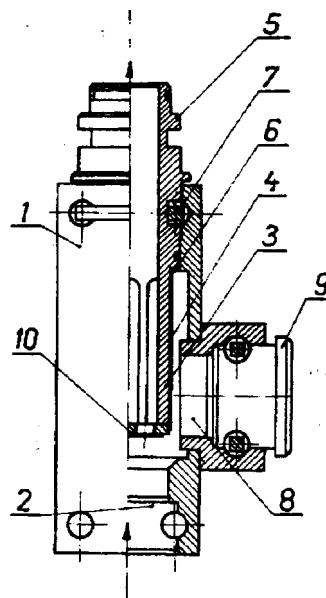
U1(21) 94994 (22)92 0414 5(51) B01D 29/00

(71) Zabrzeńskie Zakłady Naprawcze Przemysłu
Węglowego S A, Zabrze; FAMUR Fabryka
Maszyn Górniczych, Katowice(72) Karowiec Krzysztof, Drewniak Janusz,
Skrzypiec Andrzej, Sedlaczek Janusz,
Ćwiklicki Zbigniew, Gajda Eugeniusz

(54) Filtr wodny

(57) Filtr charakteryzuje się tym, że element filtrujący (3) wykonany z siatki (4) zwiniętej w kształcie walca zamocowanego osiowo w kadłubie (1) i końcówka odprowadzająca (5) stanowią jedną całość zamocowaną rozłącznie w gnieździe (6) kadłuba (1) za pomocą wymiowanej przetyczki (7). Czoło (10) filtrującego elementu (3) znajduje się naprzeciw osiowego dołotu (2) filtra. W pobliżu dołotu (2), prostopadle do filtrującego elementu (3) znajduje się boczne gniazdo (8).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 94953 (22) 92 04 13 5(51) B01D 53/34

(71) PEWA KRAKÓW Biuro

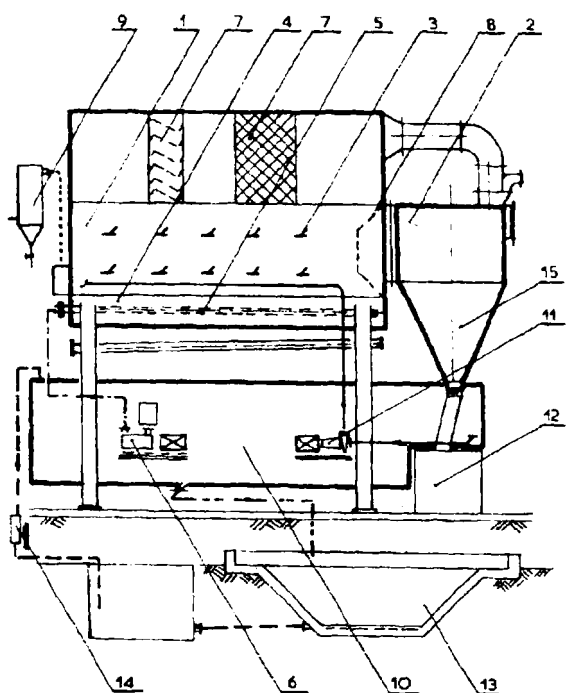
Projektowo-Technologiczne, Kraków

(72) Cimochoicz Cecylia, Cisowski Grzegorz,
Smajdor Tadeusz, Bira Stanisław(54) Urządzenie ze zblokowaną instalacją do
odpylania i odsiarczania spalin

(57) Urządzenie ze zblokowaną instalacją do odpylania i odsiarczania spalin z absorberem (1) wyposażonym w układ dysz zraszających spaliny wodą alkaliczną oraz barboterem i odkraplaczem, charakteryzuje się tym, że ma usytuowaną przed absorberem (1) komorę osadczą (2) do wytrącania grubych cząstek zanieczyszczeń stałych, a odkraplacz (7) wyposażony jest w przerywacz (8) pelzającej strugi po ściankach wewnętrz-

ných, przy czym na zewnątrz absorbera (1) po stronie przeciwniejszej otworu wlotowego spalin, usytuowany jest dozownik wapna (9) podający do absorbera (1) roztwór wapna, gdzie następuje samoczynne uzupełnianie tego składnika w wodzie obiegowej, a bezpośrednio pod absorberem (1) usytuowany jest poziomy osadnik (10) skąd odsączona ciecz alkaliczna toczona jest za pomocą pompy (11) do dysz (3).

(2 zastrzeżenia)



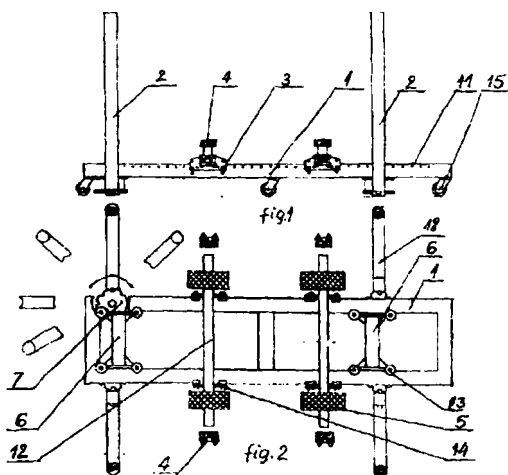
U1(21) 94993 (22) 92 04 14 5(51) B21D 1/12

(75) Kucharczyk Eugeniusz, Mysłakowice

(54) Rama naciągowa

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest rama naciągowa służąca do naciągania karoserii rozbitych samochodów przy ich naprawach. Rama zawiera dwie belki poprzeczne najazdowo-montażowe (12) wyposażone w przesuwne blachy najazdowe (5) pod koła samochodu oraz w dwie belki poprzeczne naciągowe (6) wyposażone w siłowniki naciągowe (2) umieszczone w ramionach (18) obracających się w mechanizmie zapadkowym (7).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 94901 (22) 92 04 06 5(51) B25D 9/08

(71) PZL ŚWIDNIK Wytwórnia Sprzętu
Komunikacyjnego S.A., Świdnik

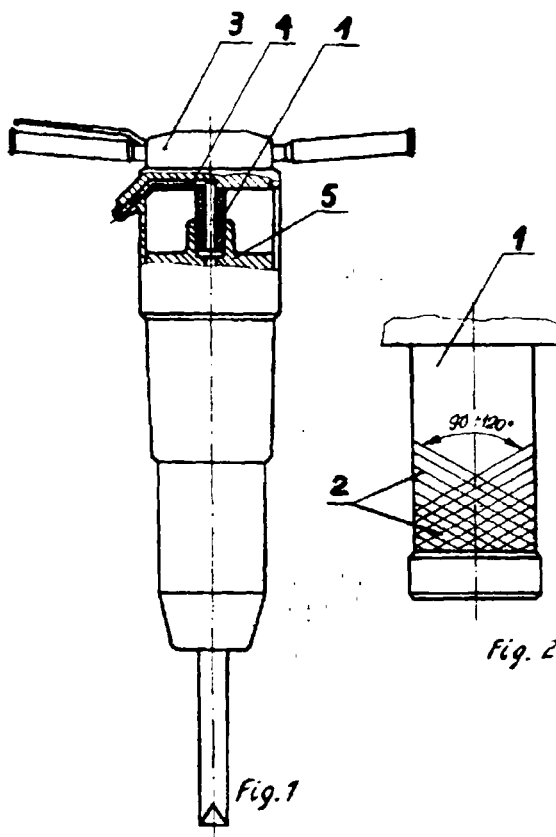
(72) Nakonieczny Stanisław

(54) Rurka zasilacza układu zasilania sprężonym powietrzem wibroizolowanych narzędzi pneumatycznych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji rurki zasilacza układu zasilania sprężonym powietrzem wibroizolowanych narzędzi pneumatycznych, zapewniającej eliminowanie drgań rękojści.

Rurka zasilacza charakteryzuje się tym, że jest wykonana z materiału elastomerowego i jest zaopatrzona w opłót z nitek bawełnianych (2), które przecinają się pod kątem od 90° do 120°.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 95031 (22) 92 04 21 5(51) B29C 65/00
B65G 15/34

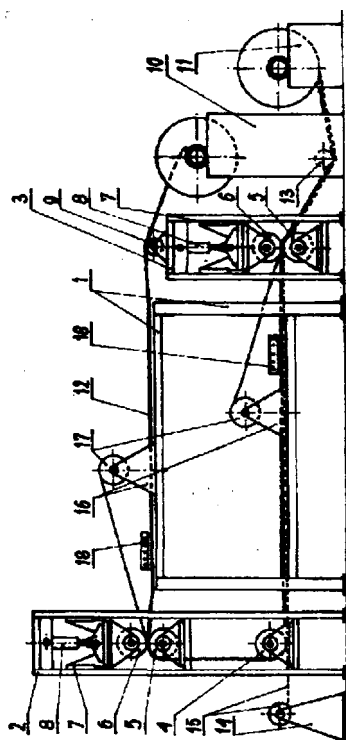
(71) POLTEGOR INSTYTUT Instytut
Górnictwa Odkrywkowego, Wrocław

(72) Komander Henryk, Pelczarski Zbigniew,
Palczak Czesław, Kowalak Roman

(54) Urządzenie do regeneracji i naprawiania gumowych taśm przenośnikowych

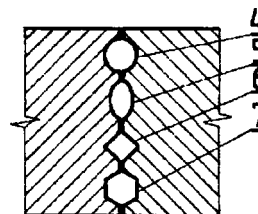
(57) Urządzenie ma po jednej stronie stołu konfekcyjnego (1) stojak niski (3) zawierający zespół bębnowo-dociskowy składający się z podzespołu bębna odchylającego stałego (5) oraz podzespołu bębna dociskowego przesuwającego (6) i rolki odchylającej (9). Po drugiej stronie stołu konfekcyjnego znajduje się stojak wysoki (2) zawierający rolkę odchylającą (4) oraz zespół bębnowo-dociskowy składający się z podzespołu bębna odchylającego stałego (5) oraz podzespołu bębna odchylającego przesuwającego (6).

(3 zastrzeżenia)



riałów sypkich. Walcowy zespół granulujący charakteryzuje się tym, że walce mają obwodowo wykonane rowki, tworzące w płaszczyźnie styku walców kształtowe kanały (4, 5, 6, 7) formujące.

(1 zastrzeżenie)

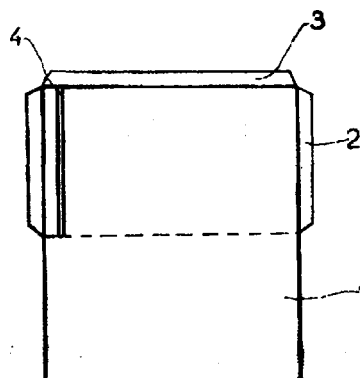


U1(21) 95514 (22)92 07 01 5(51) B31B 1/60

(75) Janik Ryszard, **Słupsk**; Szulc Andrzej, Słupsk
(54) Koperta

(57) Koperta charakteryzuje się tym, że przez połowę wysokości prostokąta (1) przechodzi pionowa taśma (4).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 95004 (22)920415 5(51) B30B 9/30

(71) Hydrobudowa Wrocław Sp. z o.o., Wrocław

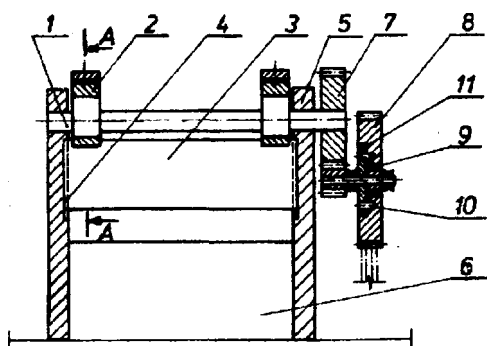
(72) Chilarecki Zygmunt

(54) Urządzenie do produkcji ściągów elementów deskowań

(57) Wzór użytkowy jest przeznaczony do wykorzystania przy produkcji seryjnej ściągów elementów deskowań.

Urządzenie ma wał korbowy (1) z dwoma wykorbieniami osadzonymi w ruchomych kostkach (2), które są połączone z suwakiem (3) umiejscowionym w prowadnicach (4) korpusu (5). Ponadto jest ono wyposażone w przekładnię zębatą (7) i koło zamachowe (8), które zawiera łożysko (9) i połączony z nim za pośrednictwem kołków (10) pierścień (11).

(2 zastrzeżenia)



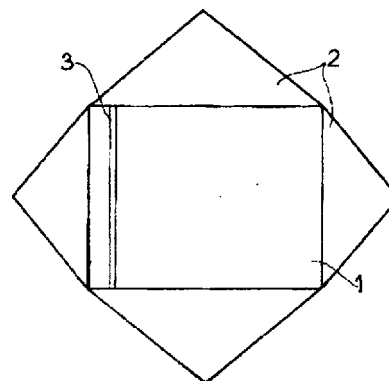
U1(21) 95515 (22) 92 07 01 5(51) B31B 1/60

(75) Janik Ryszard, **Słupsk**; Szulc Andrzej, Słupsk

(54) Koperta listowa

(57) Koperta ma równoległe do pionowych boków, na prostokącie (1) taśmę (3).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 94937 (22)92 04 09 5(51) B30B 11/00

(71) Politechnika Białostocka, Białystok

(72) **Kamiński** Zbigniew

(54) Walcowy zespół granulujący

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest walcowy zespół granulujący, przeznaczony do ciśnieniowej aglomeracji mate-

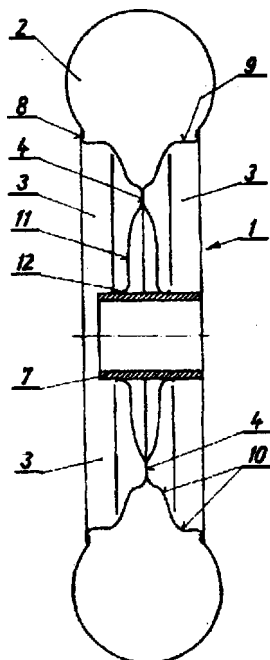
U1(21) 94984 (22) 92 04 13 5(51) B60B 3/02

(75) Andrzejewski **Kazimierz**, Stęszew

(54) Koło jezdne

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie poprawy sztywności i estetyki koła jezdne. Koło jezdne zbudowane jest z felgi (1) i ogumienia (2). Felga (1) została utworzona w wyniku złączenia dwóch tarcz (3). Wewnątrz otworów tarcz (3) umieszczona jest tuleja (7) do osadzenia łożyska. Każda z tarcz (3) ma obrzeże (8) przechodzące w górną powierzchnię (9) opadającą w dalszej części w kierunku dna.

(1 zastrzeżenie)



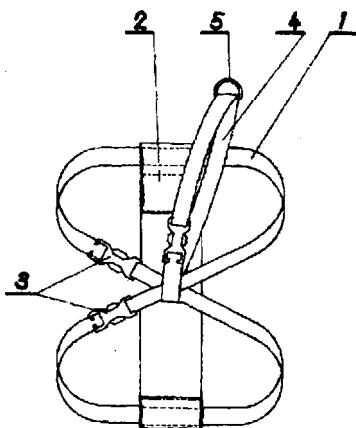
U1(21) 94980 (22)920414 5(51) B60R 21/02

(75) Nabrdalik Janusz, Sosnowiec

(54) Samochodowa uprząż dla psa

(57) Samochodowa uprząż dla psa składa się z piersiowej poduszki amortyzacyjnej (2), taśmy szelkowej (1), taśmowej pętli (4) i klamer spinających (3). Przeznaczona jest do bezpiecznego dla kierowcy i dla psa przewożenia psa w samochodzie osobowym.

(2 zastrzeżenia)



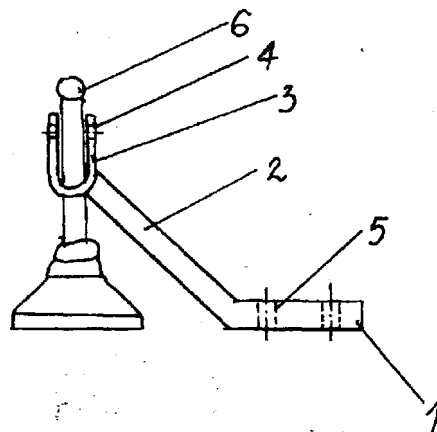
U1(21) 94892 (22)92 04 02 5(51) B60R 25/06

(75) Pytlowany Stanisław, Sanok

(54) Element zabezpieczający samochód przed włączeniem biegów przez osoby niepowołane

(57) Element zabezpieczający składa się z podstawy (1), środka (2) i części mocującej (3), w której są otwory mocujące (4). W podstawie (1) znajdują się otwory mocująco-ustalające (5).

(2 zastrzeżenia)



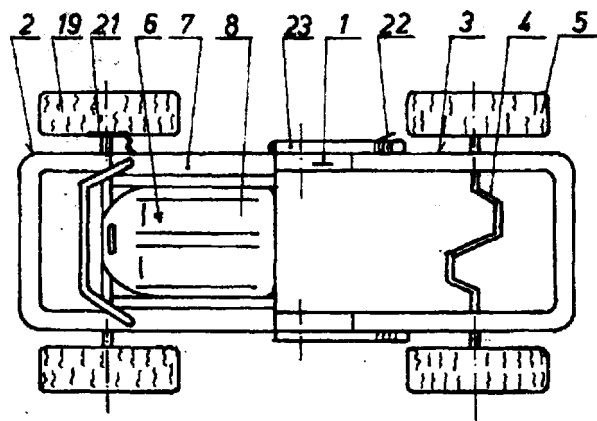
U1(21) 94985 (22)92 0413 5(51) B62K 5/00

(75) Andrzejewski Kazimierz, Stęszew

(54) Pojazd kołowy

(57) Pojazd kołowy zbudowany jest z ramy (1), składającej się z części przedniej (3) i tylnej (2). W części przedniej (3) znajduje się wał napędowy (4) z zamocowanymi kołami przednimi (5), natomiast w części tylnej (2) umieszczone jest przesuwne siedelko (6) wyposażone w podstawę (7) i siedzisko (8). W kole tylnym (19) znajduje się hamulec ręczny (21) uruchamiany rękojeścią (22) przymocowaną do dźwigni (23).

(5 zastrzeżeń)



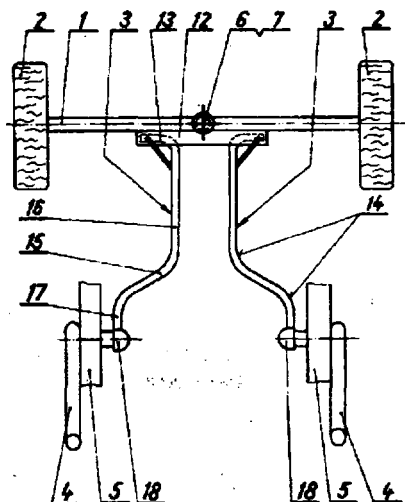
U1(21) 94986 (22) 92 04 13 5(51) B62K 5/00

(75) Andrzejewski Kazimierz, Stęszew

(54) Układ do kierowania pojazdem kołowym, zwłaszcza pojazdem dziecięcym

(57) Układ ma oś (1) zakończoną kołami jezdnymi (2). Oś (1) zamocowana jest obrotowo względem ramy (5) pojazdu w płaszczyźnie poziomej. Wzdłuż pojazdu umieszczone są drążki (3) połączone rozłącznie z jednej strony z wspornikiem (12) osi (1), a z drugiej z dolną częścią pionowych dźwigni (4).

(3 zastrzeżenia)



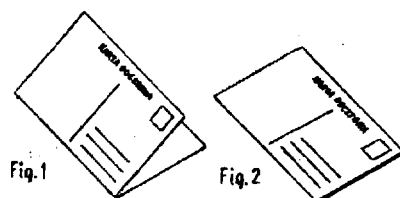
U1(21) 94431 (22)92 0410 5(51) B65D 27/00

(75) Tuszyński Wiesław, Mosina

(54) Składana karta pocztowa

(57) Karta charakterystyczna tym, że wykonana jest z cienkiego papieru o formacie A5 składanego do formatu A6 po czym sklejona na jej obrzeżu.

(2 zastrzeżenia)



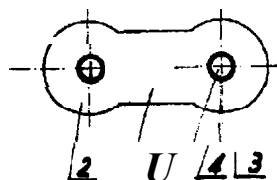
U1(21) 95025 (22)9204 22 5(51) B65G 15/52

(75) Besztak Maciej, Bełżyce

(54) Złącze, zwłaszcza do taśm

(57) Złącze składa się z kształtki górnej i dolnej wyposażonych w końcówki (2) posiadających przełotowe otwory (3). W otworach (3) osadzone są elementy złączne (4).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 94894 (22) 92 04 02 5(51) B65G 19/28

(71) RYFAMA Rybnicka Fabryka Maszyn, Rybnik

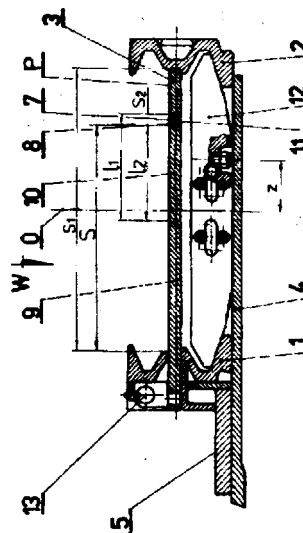
(72) Borek Mirosław, Szyngiel Stanisław, Rojek Henryk

(54) Człon trasy górniczego przenośnika zgrzeblowego

(57) Wzór usprawnia konstrukcję członu w zakresie uszczelnienia otworu inspekcyjnego oraz jego cech eksploatacyjnych.

Człon trasy zawiera rynną połączoną trwale z ładującym klinem. Rynna zbudowana jest z bocznych ścianek (1 i 2) połączonych trwale ślizgową płytą (3) i zamkniętych od dołu podłogową płytą (4). Odociosowa ścianka (1) ma zewnętrzny kształt odpowiadający kształtowi ładującego klina z wysuniętą w stronę ociosu poziomą biegnią (5). Ślizgowa płyta (3) ma wycięcie, którego czołowa, wzdłużna krawędź ma listwę (7). Listwa (7) ma górną powierzchnię położoną w płaszczyźnie (P) powierzchni ślizgowej płyty (3), a jej dolna powierzchnia wspiera się swymi końcówkami na półkach (8) jakie mają poprzeczne krawędzie tego wycięcia. Pokrywa (9) zamykająca to wycięcie ma poprzeczne krawędzie zaopatrzone w dolnej powierzchni w wybrania (10).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 95030 (22)9204 21 5(51) B66C 23/44

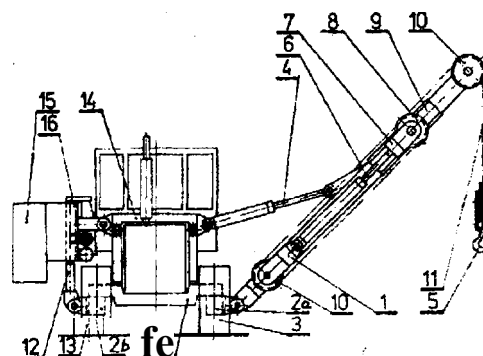
(71) POLTEGOR INSTYTUT Instytut Górnictwa Odkrywkowego, Wrocław

(72) Salski Andrzej, Pagacz Edward, Preisnar Aleksander, Such Edward

(54) Żuraw boczny na ciągniku gąsienicowym

(57) Żuraw ma ramę (14) osprzętu wspartą na belce (17) połączonej sztywno z ramą trakcyjną (2a) lewą ciągnika oraz z ramą trakcyjną (2b) prawą ciągnika. Oo ramy (14) osprzętu zamocowane są przegubowo siłownik hydrauliczny (4) zwodzenia wysięgnika (1) oraz rama (12) przeciwcieżarów wsparta równocześnie na ramie trakcyjnej (2b) jednego z boków ciągnika. Wysięgnik (1) wsparty jest przegubowo na ramie trakcyjnej (2a) drugiego z boków ciągnika. Wysięgnik (1) ma dwa siłowniki hydrauliczne (6) układu podnoszenia zblocza hakowego (5) umieszczone na zewnętrznych bocznych ścianach ramion wysięgnika (1).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE
ZESPOŁONE

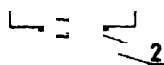
U1(21) 93871 (22) 91 11 12 5(51) E01F 9/01

(75) Piasecki Stanisław, Czosnów

(54) Słupek drogowy ostrzegawczy

(57) Słupek drogowy ostrzegawczy wyposażony w przesuwne obejmy (2) oraz w tablicę z polami odblaskowymi (3), charakteryzuje się tym, że obejmy (2) zbudowane są w kształcie czworoboku, którego przednią część stanowi nieruchoma płytka mocująca tablicę z polami odblaskowymi (3) do rury (1). Wewnątrz czworoboku zamocowana jest ruchoma płytka dociskająca. W tylnej części czworoboku wykonany jest otwór na śrubę dociskającą, natomiast do boków czworoboku zamocowane są stałe tuleje.

(1 zastrzeżenie)



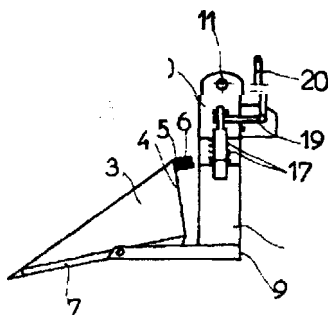
U1(21) 95531 (22) 92 07 01 5(51) E02F 3/60

(75) Staniuk Józef, Słupsk

(54) Czerpak ciągnikowy

(57) Czerpak ciągnikowy charakteryzuje się tym, że rama ma trzy poziome belki połączone ze sobą poprzecznicą (9), do której zamocowany jest koźół zawieszenia. Pomiedzy pionowymi płytami (10) kozła zawieszenia rama ma poprzeczne płyty z otworami, w których umieszczony jest sworzeń ze sprężyną, połączony z ciągnem. Skrzynia ma na tylnym boku uchwyt z otworem (6), w który wchodzi sworzeń.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 95038 (22) 92 04 24 5(51) E03B 7/00

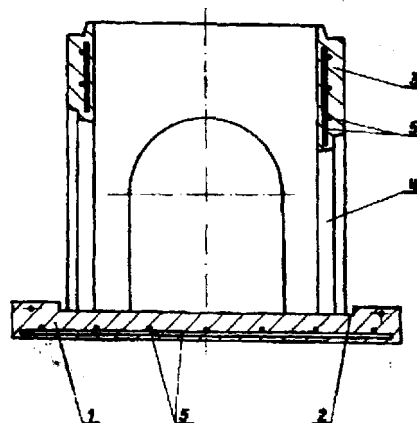
(71) HYDROTRUST Sp. z o.o., Poznań

(72) Rochowiak Zdzisław, Rochowiak Janusz

(54) Dolny prefabrykowany element studni
kanalizacyjnej

(57) Element charakteryzuje się tym, że zbudowany jest z dennej płyty (1) i prostopadłościennego korpusu (3) zaopatrzonego w przynajmniej jeden otwór (4) o kształcie zbliżonym do kształtu litery D. Płyta (1) i korpus (3) wyposażone są w zbrojenie (5).

(1 zastrzeżenie)

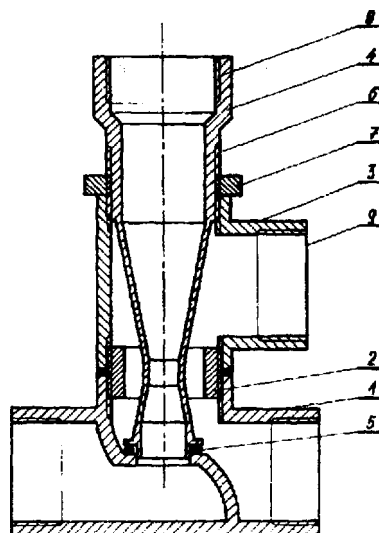


U1(21) 94888 (22) 92 04 02 5(51) E03B 7/09

(75) Grał Henryk, Siemianowice Śląskie

(54) Urządzenie do montażu wodomierza

(57) Urządzenie służy do montażu wodomierza w istniejących instalacjach wodnych, zwłaszcza w budynkach mieszkalnych.



Urządzenie osadzone jest na korpusie zaworu (1) odcinającego wodę w miejsce jego zdemontowanej głowicy. Urządzenie wyposażone jest w nagwintowaną złączkę (2), na której osadzony jest trójkąt (3) z zamontowaną wewnątrz łącznikową tuleją (4).

Jeden koniec tulei (4) umieszczony jest wraz z uszczelką (5) w siedzisku korpusu zaworu (1), zaś w pobliżu drugiego jej końca tuleja (4) ma zewnętrzny gwint (6), a wystająca ponad trójkąt (3) część tulei (4) ma wewnętrzny gwint (8).

(2 zastrzeżenia)

U1(21) 95016 (22)92 0417 5(51) E03C 1/084

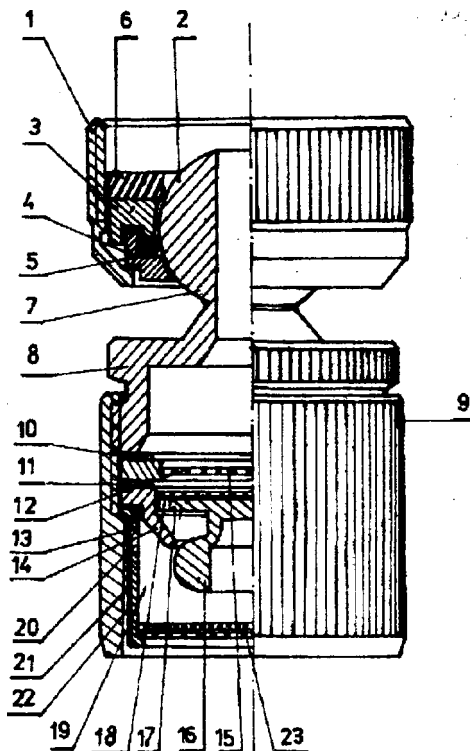
(75) Stożek Wojciech, Zabrze

(54) Napowietrzająca końcówka wylotowa

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest napowietrzająca końcówka wylotowa do kranów czerpalnych wody pitnej, zwłaszcza w instalacjach domowych.

Napowietrzająca końcówka wylotowa zawierająca kielichową nakrętkę (1) z gwintem wewnętrznym przystosowanym do gwintu kranu czerpalnego i połączoną kulistym przegubem (7) z tuleją (9) ma wewnątrz tulei (9) pierścieniową wkładkę napowietrzającą (13). Górna część wkładki napowietrzającej (13) jest wykonana w postaci stożkowo zwężającej się tulejki (14) z wlotem z drobnooczkowej siatki (15), w której osadzony jest grzybek (16). Kołnierz (17) grzybka (16) jest w kształcie rozety z licznymi nacięciami (18) na obwodzie, natomiast dolna, wyoblona część grzybka (16) tworzy wewnątrz pierścieniowej wkładki napowietrzającej (13) komorę mieszania (19) z otworami przelotowymi (20) i kanałami zasysania powietrza (22).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 95034 (22) 92 04 22 5(51) E04C 2/04

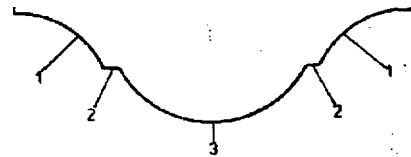
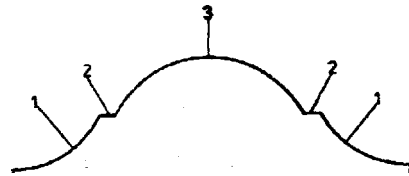
(75) Żelechowski Marek, Sulęcín

(54) Płytki okładzinowe

(57) Płytki okładzinowe charakteryzuje się tym, że ma krótsze boki względem siebie równoległe i połączone ze sobą parą

boków, z których każdy ma wybrania w kształcie łuków (1), zakończonych uskokiem (2) przy czym łuki (1) połączone są ze sobą występem (3) utworzonym z dwóch łuków (1).

(1 zastrzeżenie)



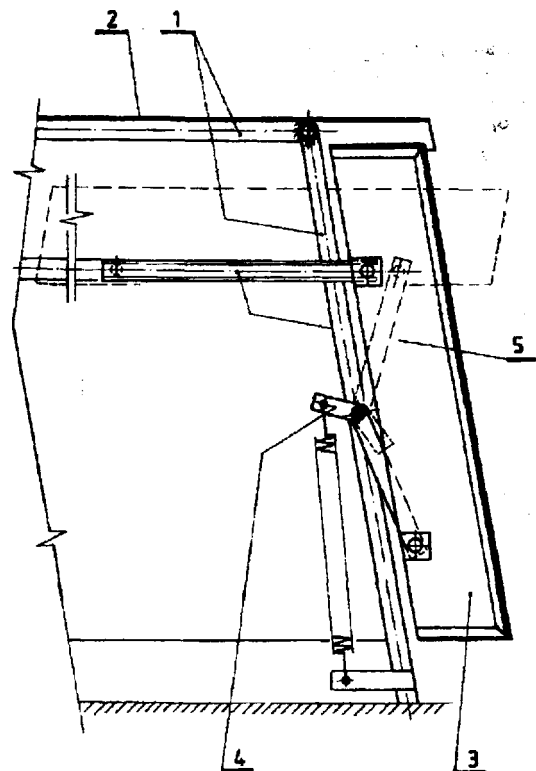
U1(21) 94905 (22) 92 04 07 5(51) E04H 6/02

(75) Sosnowski Wiesław, Sadowne

(54) Garaż

(57) Garaż ma konstrukcję szkieletową (1) spawaną, obciągniętą elastycznym materiałem (2), ma u dołu przestrzeń wolną i główne drzwi wjazdowe (3) podnoszone oraz ma drzwi boczne, które są przesuwane na prowadnicach i podnoszone do góry na zawiasach.

(4 zastrzeżenia)



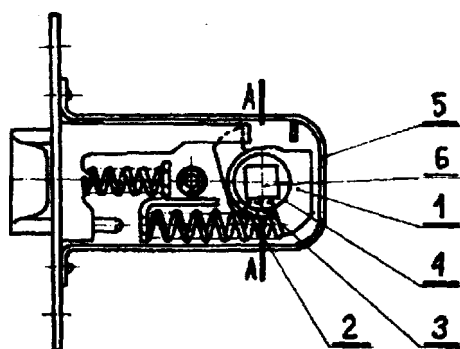
UI(21) 95006 (22) 92 04 15 5(51) E05B 55/00

(71) METALPLAST CZĘSTOCHOWA Zakłady
Elementów Wyposażenia Budownictwa,
Częstochowa(72) Mączka Jerzy, Kurzac Andrzej, Zalas
Bogusław, Ptaszek Krzysztof

(54) Zamek zapadkowy

(57) Zamek posiadający obudowę, w której znajduje się przesuwna zapadka ze sprężyną, orzech z kwadratowym otworem zamocowany obrotowo w budowie i sprężynę orzecha, charakteryzuje się tym, że orzech (1) w środkowej części posiada wybranie (2) o kształcie powierzchni bocznej walca, którego brzeg (3) usytuowany jest pomiędzy średnicą (4) ułożonej w części orzecha (1) w obudowie (5), a kwadratowym otworem (6).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 94891 (22) 92 04 02 5(51) E06B 5/00

(71) KOOPERANT Zakład Usługowo-Handlowy
Sp. z o.o., Kraków

(72) Warykiewicz Julian

(54) Drzwi przeciwwłamaniowe

(57) Drzwi przeciwwłamaniowe składają się z ościeżnicy (1) wzmocnionej stalowym kątownikiem wzmacniającym (2) oraz skrzydła drzwiowego stanowiącego ramę stalową (3), do której z jednej strony przy spawana jest nierozłączna blacha osłonowa stalowa (4), a z drugiej strony zamocowana jest płyta drewniana (6), zaś w środku pomiędzy blachą osłonową (4), a płytą drewnianą (6) zamocowane są w części usztywniające wkładki drewniane z desek (5), a w części ocieplające płyty pilśniowe (7).

(1 zastrzeżenie)

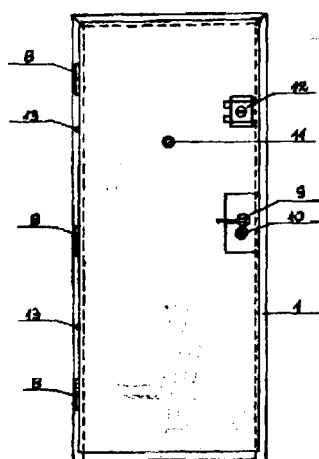


Fig. 1

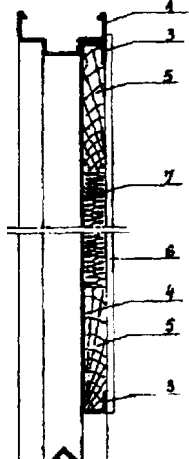


Fig. 2

UI(21) 95727 (22) 92 07 31 5(51) E06B 5/02

(71) MOTO SPORT Przedsiębiorstwo
PTodukcyjno-Usługowe Sp. z o.o., Olsztyn

(72) Krawczak Grzegorz

(54) Światlik piwniczny

(57) Światlik piwniczny charakteryzuje się tym, że ma postać jednostronnie wypukłej pokrywy (1) z prostokątną krawędzią (2) od strony okna i uformowanym prostokątnym otworem (4) w części górnej, wyposażonej w części dolnej w otwór odwadniający, przy czym całość uformowana jest jako monolit z tworzywa odpornego na przesiąkanie wody gruntowej.

(4 zastrzeżenia)

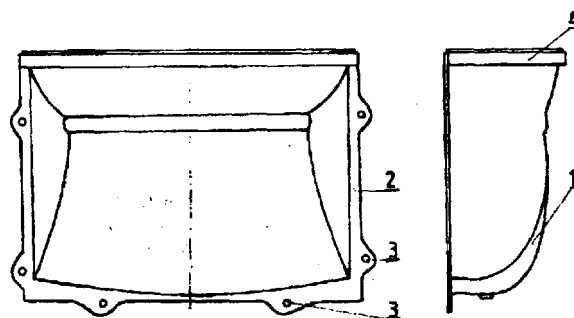


Fig. 1

Fig. 2

UI(21) 95011 (22) 92 04 16 5(51) E21C 29/02

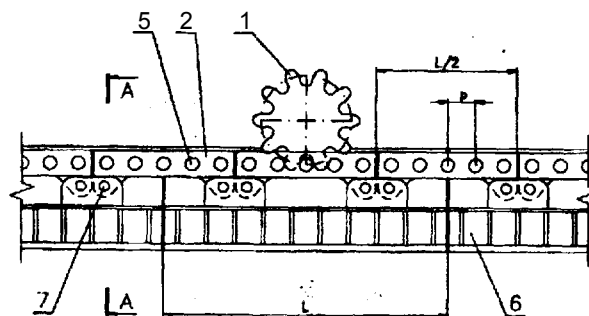
(71) KOMAG Centrum Mechanizacji Górnictwa,
Gliwice

(72) Bednarz Ryszard, Tarkowski Artur

(54) Bezciągowy mechanizm posuwu górniczego
kombajnu ścianowego

(57) Bezciągowy mechanizm posuwu kombajnu zawiera zębate koło (1) napędu posuwu obtaczające się po sworzniowej drabince (2). Podziałka (p) sworzniowej drabinki (2) jest równa dziesiątej części długości (L) segmentu (6) przenośnika zgrzeblowego, z którym współpracuje kombajn.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 95124 (22) 92 05 06 5(51) E21D 11/15

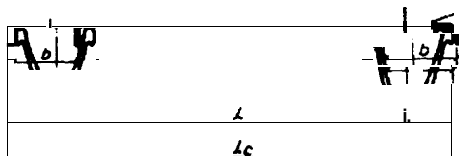
(71) BOGDANKA Kopalnia Węgla Kamiennego,
Bogdanka(72) Kozek Bolesław, Gawroński Grzegorz,
Plewka Hieronim

(54) Okładzina siatkowa do obudowy górniczej

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie okładziny siatkowej do obudowy górniczej wyrobisk korytarzowych, dającej oszczędność materiału przy zachowaniu wytrzymałości.

Okładzina charakteryzuje się tym, że pręty podłużne (1) są krótsze od długości okładziny (L_c), przystosowanej do rozstawu odrzwi obudowy (L), przy czym co drugi pręt jest wysunięty do przodu o wartość (b) wynikającą z wymiaru kształownika obudowy (5), a zagięte końce (2) prętów podłużnych (1) ułożone są w dwóch liniach, zaś następujące po sobie okładziny znajdujące się po obu stronach kształownika odrzwi (5) obejmują na przemian swoimi zagięciami (2) wewnętrzną i zewnętrzną stronę kołnierza lewego i prawego kształownika odrzwi (5) obudowy.

(1 zastrzeżenie)

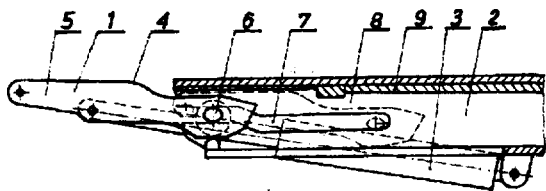


U1(21) 95594 (22)9207 09 5(51) E21D 17/04

- (71) TAGOR Tarnogórska Fabryka Urządzeń Górniczych, Tarnowskie Góry, KOMAG Centrum Mechanizacji Górnictwa, Gliwice
(72) Sroka Henryk, Pelka Hubert, Domański Piotr
(54) Stropnica wychylno-wysuwna

(57) Stropnica wychylno-wysuwna ma czopy (6) współosiowo, nierozłącznie przymocowane do bocznych ścianek (5). Części czopów (6) będących w stałym kontakcie z krzywkami (7) mają w przekroju poprzecznym kształt zbliżony do elipsy utworzonej przez dwa promienie o jednakowej długości zaczepione w punktach oddalonych od siebie.

(2 zastrzeżenia)



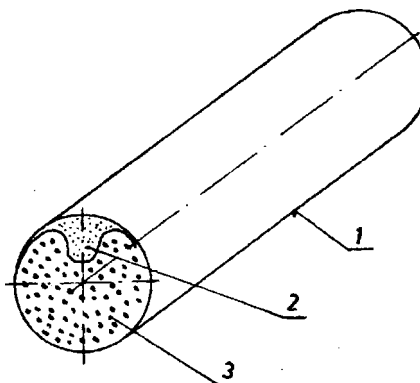
U1(21) 95028 (22) 92 04 21 5(51) E21D 20/02

- (75) Kozioł Jerzy, Bytom; Kawka Andrzej, Bytom
(54) Nabój kotwiewego ładunku klejowego

(57) Nabój (1) ma kieszeniowy zasobnik (2) na inicjator wiązania, wykonany z pasa materiału tworzącego pojemnik (3)

na żywicę poliestrową i wypełniacz, poprzez wygięcie jego krawędzi i dwustronne połączenie wzdłużne z wewnętrzną częścią pojemnika (3).

(1 zastrzeżenie)

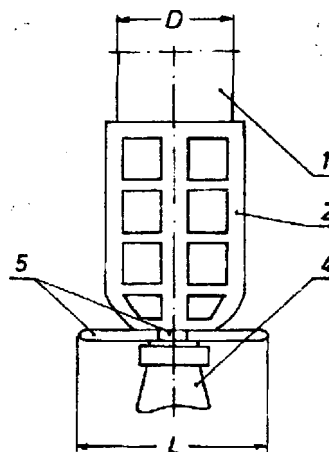


U1(21) 95029 (22) 92 04 21 5(51) E21D 20/02

- (75) Kozioł Jerzy, Bytom; Kawka Andrzej, Bytom
(54) Nasadka do mocowania kotwiewego ładunku klejowego

(57) Nasadkę stanowi koszyk (2) mieszczący dolną część pojemnika (1) kotwiewego ładunku klejowego zawierającego sztuczną żywicę. Koszyk (2) jest zaopatrzony w denno otwór na spiętą końcówkę (4) pojemnika (1) oraz oporowe ramiona (5) do mocowania ładunku klejowego w otworze wiertniczym. Długość (L) oporowych ramion (5) jest większa od średnicy (D) pojemnika (1).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

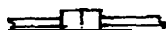
U1(21) 94995 (22)920414 5(51) F03B 7/00

- (75) Żbikowski Jerzy, Zielona Góra

- (54) Energetyczny łańcuch wiatrowy

(57) Energetyczny łańcuch wiatrowy składa się z zesprzęgłonych ze sobą kształtek wykonanych z arkusza blachy lub tworzywa o przekroju poprzecznym zbliżonym do litery S.

(1 zastrzeżenie)



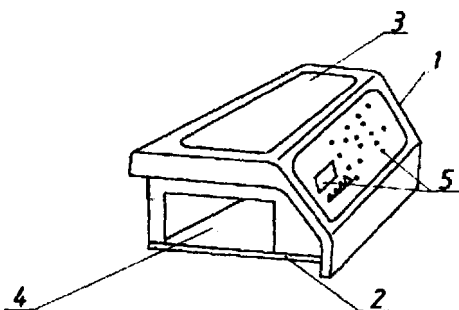
u
1^f

U1(21) 94989 (22)92 0415 5(51) F04F 5/44

- (71) MEDIPAN Polska Akademia Nauk, Zakład Doświadczalny, Centrum Medycyny Doświadczalnej i Klinicznej, Warszawa
(72) Lasek Andrzej, Gajdzis Wojciech
(54) **Obudowa pompy infuzyjnej kroplówkowej**

(57) Obudowa ma postać zbliżoną do podłużnego prostopadłościanu. Część jednej dłuższej ściany czołowej pokrywy (1) jest nachylona pod kątem do szerszej ściany górnej (3). Ściany boczne znajdują się wewnątrz utworzonego prostopadłościanu.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 95014 (22) 92 04 17 5(51) F16B 7/00

- (75) Klik Henryk, Trzebnica

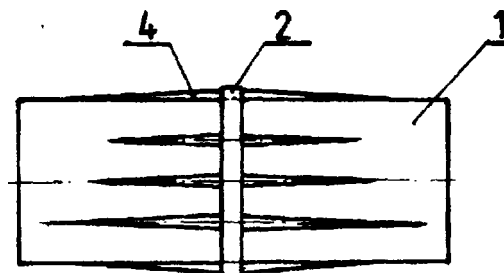
(54) Złączka

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest złączka przeznaczona szczególnie do regałów, do łączenia rur stanowiących konstrukcję nośną tych regałów.

Złączka jest utworzona z walca z kołnierzem (2) usytuowanym w środkowej części oraz wzdłużnych garbów (4) na pobocznicach walca. Walec ma postać rury (1) z wewnętrzną

przegrodą w środkowej części. Garby (4) mają kształt ostrosłupów, których podstawa jest oparta o kołnierz (2). Ostrosłupy mają różne podstawy i różne wysokości.

(7 zastrzeżeń)

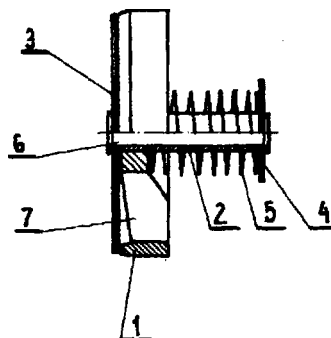


U1(21) 95013 (22) 92 04 16 5(51) F16F 15/04
F16K 47/00

- (71) FASER Fabryka Sprzętu Ratunkowego i Lamp Górniczych, Tarnowskie Góry
(72) Wiśniowski Arkadiusz, Torchalski Eugeniusz, Moś Walenty
(54) **Tłumik drgań**

(57) Tłumik zawierający korpus, przesłonę, otwór odpowietrzający i otwór wyrzutowy, charakteryzuje się tym, że korpus (1) tłumika ma kształt krążka z otworami wyrzutowymi (7), przez który przechodzi prowadnica (2) z osiowym otworem odpowietrzającym (6). Na jednym końcu prowadnica (2) ma przesłonę (3), a na drugim końcu element sprężysty (5) oparty o tarczę oporową (4).

(2 zastrzeżenia)

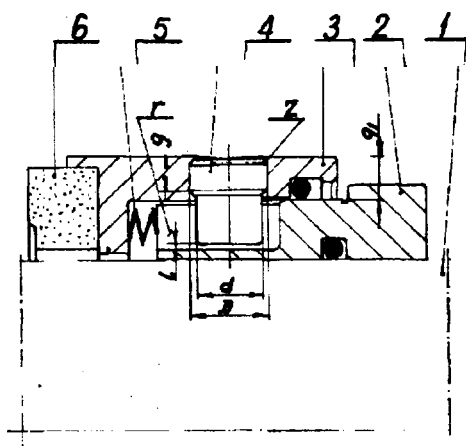


U1(21) 95007 (22)920415 5(51) F16J 15/34

- (75) Gacek Antoni, Bielsko-Biała; Wawak Jan, Bielsko-Biała
(54) **Zespół obrotowy uszczelnienia czołowego wałków**

(57) Zespół z tuleją nośną osadzoną na obrotowym wałku oraz z tuleją przesuwą ułożoną na tej tulei nośnej i połączonej z pierścieniem ślizgowym oraz sprzężoną z zespołem sprężyn śrubowych, charakteryzuje się tym, że tuleja nośna (2) połączona jest z tuleją przesuwą (3) poprzez stopniowane średnicowo sworznie zabierakowe (4), które są częścią o mniejszej średnicy (d) ułożone są z luzem bocznym i promieniowym (L) w rowkach (r) tulei nośnej (2), a są częścią o większej średnicy (D) osadzone na kleju do metali w ścianie tulei przesuwnej (3) na głębokości (g) mniejszej od grubości (g1) tej ścianki, zaś zfazowanie (Z) obrzeży górnej części sworzni zabierakowych (4) o średnicy (D) zagniecione jest przylegającym do tych obrzeży materiałem tulei przesuwnej (3).

(1 zastrzeżenie)



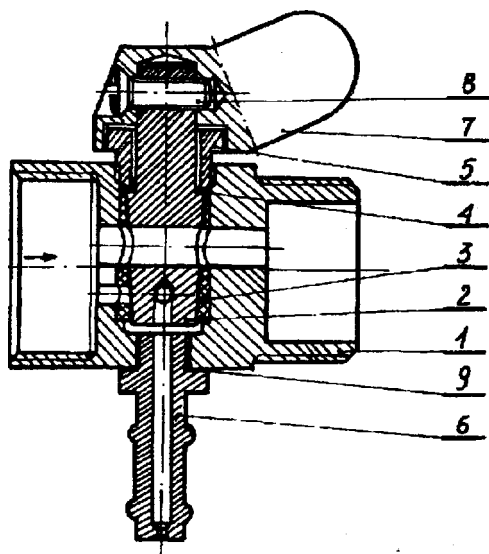
UI(21) 94583 (22)920226 5(51) F16K 11/00

(75) Buczyło Edward, Łódź; Woźnicki Grzegorz, Łódź; Dominczyk Jan, Łódź

(54) Zawór trójdrożny zblokowany

(57) Zawór trójdrożny zblokowany ma kadłub (1) o końcach z przyłączami gwintowymi, w którego części środkowej prostopadle do jego osi znajduje się obrotowy trzpień stożkowy (2) z dwoma kanałami przepływowymi prostopadłymi do jego osi, wzajemnie przesuniętymi i obróconymi o 90°. Obrotowy trzpień stożkowy osadzony jest w gnieździe tulei teflonowej (3) wprasowanej do korpusu zaworu. Stożkowa część trzpienia dociskana jest do gniazda nakrętką dławikową (5) przez podkładkę teflonową (4). Na cylindryczną część trzpienia, wystającą ponad nakrętkę dławikową, założone jest pokrętło skrzydełkowe (7) umocowane wkrętem (8). Po przeciwnej stronie pokrętła skrzydełkowego w otwór w kadłubie zaworu wkręcony jest króciec (6) doszczelniony za pomocą podkładki teflonowej (9). Przez zmianę położenia pokrętła (7) o 90°C przepływ czynnika odbywa się od przyłącza wpływowego do przyłącza wypływowego lub do króćca.

(1 zastrzeżenie)



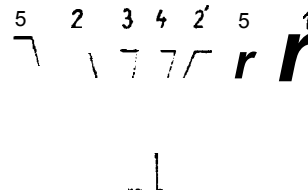
UI(21) 94988 (22)92 0415 5(51) F16L 23/00
F16L 25/00

(75) Skawicki Zbigniew, Kraków; Satława Stanisław, Kraków; Romaniak Franciszek, Kraków

(54) Złącze izolacyjne rurociągów gazowych

(57) Złącze izolacyjne rurociągów gazowych służy do odizolowania dwóch elementów rurociągu przy zachowaniu wymaganej szczelności. Złącze charakteryzuje się tym, że korpus stanowi element wykonany z tworzyw sztucznych (4), nałożony na powłokę (5), adhezyjną.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 95044 (22)9204 24 5(51) F16S 5/00
E06B 3/96

(75) Gąsiorek Jerzy, Bielsko-Biała

(54) Aluminiowy element stolarki budowlanej

(57) Aluminiowy element stolarki budowlanej stanowi kształtkę w formie litery U, w której pomiędzy równoległymi ściankami (1) osadzono promieniowy łącznik (2), a ścianki (1) zakończone są promieniowymi wystęgami (3) skierowanymi do wnętrza kształtki, przy czym wszystkie części elementu tworzą monolit

(1 zastrzeżenie)

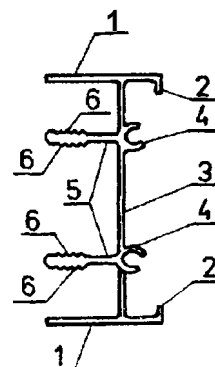


UI(21) 95043 (22) 92 04 24 5(51) F16S 5/00
E06B 3/96

(75) Gąsiorek Jerzy, Bielsko-Biała

(54) Aluminiowy element stolarki budowlanej

(57) Aluminiowy element stolarki budowlanej stanowi dwuteownik, którego ścianki (1) jednostronnie zakończone są osadzonym pod kątem prostym wystęgami (2), natomiast na jednej



powierzchni łącznika (3) osadzono wypęty (4) w kształcie niepełnego pierścienia, a na jego drugiej powierzchni osadzono wypęty (5) posiadające na części swej powierzchni karby (6), przy czym wszystkie części elementu stanowią monolit.

(1 zastrzeżenie)

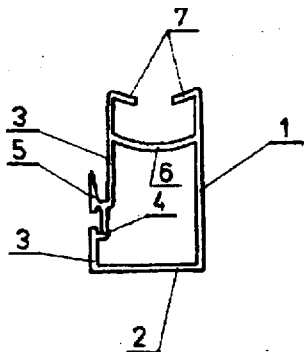
U1(21) 95045 (22)920424 5(51) F16S 5/00
E06B 3/96

(75) Gąsiorek Jerzy, Bielsko-Biała

(54) Aluminiowy element stolarki budowlanej

(57) Aluminiowy element stolarki budowlanej charakteryzuje się tym, że stanowi go kształtka z usytuowanych do siebie pod kątem prostym ścian (1) i (2), a ścianą (3) usytuowaną pod kątem prostym do ściany (2), ma w dalszej części zgrubienie (4) w kształcie litery C, na którego jednym ramieniu osadzono zbieżny wypęty (5) zewnętrzny, a w dalszej części ścianki (3) usytuowana jest równolegle do ścianki (1), gdzie pomiędzy nią a ścianką (1) usytuowany jest promieniowy łącznik (6), natomiast na końcach ścianki (1) i ścianki (3) osadzono promieniowe wypęty (7) skierowane do wnętrza kształtki, przy czym wszystkie części elementu tworzą monolit.

(1 zastrzeżenie)



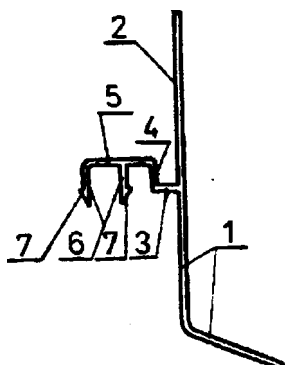
U1(21) 95051 (22)920424 5(51) F16S 5/00
E06B 3/96

(75) Gąsiorek Jerzy, Bielsko-Biała

(54) Aluminiowy element stolarki budowlanej

(57) Aluminiowy element stolarki budowlanej charakteryzuje się tym, że stanowi go odcinek ściany (1) tworzący z jej pozostałą częścią kąt rozwarty, natomiast na powierzchni (2) ściany (1) osadzono kształtowy wypęty, którego poszczególne odcinki (3), (4) i (5) usytuowane są względem siebie pod kątem prostym, a końcowe odcinki (6) usytuowane są do siebie równolegle i mają na swej zewnętrznej powierzchni trójkątne wypęty (7), przy czym wszystkie części elementu tworzą monolit.

(1 zastrzeżenie)



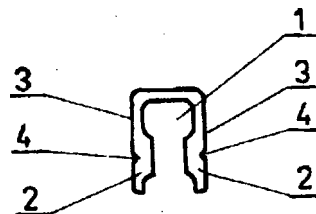
U1(21) 95048 (22)9204 24 5(51) F16S 5/00
E06B 3/96

(75) Gąsiorek Jerzy, Bielsko-Biała

(54) Aluminiowy element stolarki budowlanej

(57) Aluminiowy element stolarki budowlanej charakteryzuje się tym, że stanowi go kształtowy równoramienny ceownik z kształtowym przewężonym wybraniem wewnętrznym (1), a ramiona (2) mają na swych zewnętrznych powierzchniach (3) wybrania (4) w kształcie litery V.

(1 zastrzeżenie)



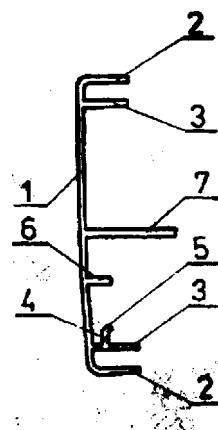
U1(21) 95050 (22)9204 24 5(51) F16S 5/00
E06B 3/96

(75) Gąsiorek Jerzy, Bielsko-Biała

(54) Aluminiowy element stolarki budowlanej

(57) Aluminiowy element stolarki budowlanej stanowi promieniowo ukształtowana ściana (1), na której wewnętrznej powierzchni osadzono na jej końcach równolegle do siebie usytuowane wypęty (2) i (3), przy czym jeden wypęty (3) ma dodatkowy wypęty (4) z końcówką (5) tworzącą z wypętem (4) kąt rozwarty, a wypęty (6) i wypęty (7) osadzone są również na wewnętrznej powierzchni ściany (1) i usytuowane do siebie równolegle i do pozostałych wypęty (2) i (3). Wszystkie części elementu tworzą monolit.

(1 zastrzeżenie)



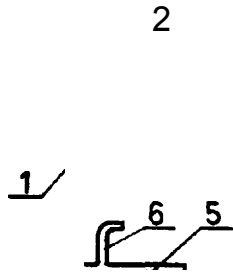
U1(21) 95049 (22)920424 5(51) F16S 5/00
E06B 3/96

(75) Gąsiorek Jerzy, Bielsko-Biała

(54) Aluminiowy element stolarki budowlanej

(57) Aluminiowy element stolarki budowlanej charakteryzuje się tym, że stanowi go ceownik, którego boki (1), (2) i (3) usytuowane są względem siebie pod kątem prostym, a wypęty (4) osadzony jest pod kątem prostym na boku (2), natomiast wypęty (5) z odboczką (6) w kształcie litery L osadzony jest pod kątem prostym na wewnętrznej powierzchni boku (1), przy czym wszystkie części elementu tworzą monolit.

(1 zastrzeżenie)



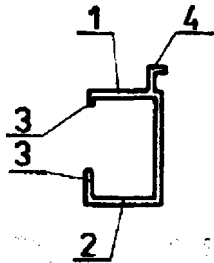
U1(21) 95054 (22)92 0424 5(51) F16S 5/00
E06B 3/96

(75) Gąsiorek Jerzy, Bielsko-Biała

(54) **Aluminiowy element stolarki budowlanej**

(57) Aluminiowy element stolarki budowlanej charakteryzuje się tym, że tworzy go ceownik, którego końce boków (1) i (2) mają występy (3) tworzące z bokami kąt prosty, a na boku (1) osadzono występ (4) w kształcie litery L, przy czym poszczególne części elementu tworzą monolit.

(1 zastrzeżenie)



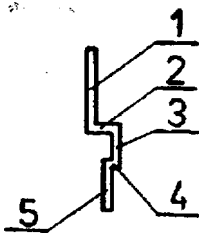
U1 (21) 95055 (22) 92 04 24 5(51) F16S 5/00
E06B 3/96

(75) Gąsiorek Jerzy, Bielsko-Biała

(54) **Aluminiowy element stolarki budowlanej**

(57) Aluminiowy element stolarki budowlanej charakteryzuje się tym, że tworzą poszczególne połączone ze sobą trwale ściany (1), (2), (3), (4) i (5) usytuowane względem siebie pod kątem prostym, przy czym ściany (1), (3) i (5) są ponadto usytuowane względem siebie również równolegle.

(1 zastrzeżenie)



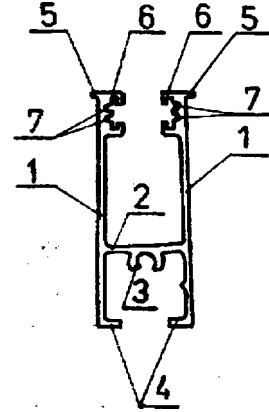
U1(21) 95046 (22)92 04 24 5(51) F16S 5/00
E06B 3/96

(75) Gąsiorek Jerzy, Bielsko-Biała

(54) **Aluminiowy element stolarki budowlanej**

(57) Aluminiowy element stolarki budowlanej stanowią dwie równoległe do siebie usytuowane ściany (1) połączone ze sobą łącznikiem (2), na którym osadzono występ (3) w kształcie części pierścienia, a na jednym końcu ścianek (1) znajduje się występ (4) usytuowany prostopadle do ścianki (1), natomiast drugie końce ścianek (1) mają odsadzenia zewnętrzne (5) i odsadzenia wewnętrzne (6) w kształcie litery C z wewnętrznymi wybraniemi (7), przy czym wszystkie części elementu tworzą monolit.

(1 zastrzeżenie)



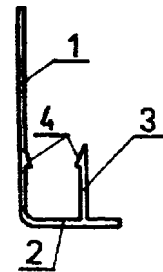
U1(21) 95052 (22)9204 24 5(51) F16S 5/00
E06B 3/96

(75) Gąsiorek Jerzy, Bielsko-Biała

(54) **Aluminiowy element stolarki budowlanej**

(57) Aluminiowy element stolarki budowlanej charakteryzuje się tym, że tworzą go usytuowane do siebie pod kątem prostym ściana (1) i ściana (2), przy czym ściana (2) jest krótsza od ściany (1). Na ścianie (2) osadzono występ (3) z trójkątnym odsadzeniem (4), ściana (1) ma również trójkątne odsadzenie (4). Wszystkie części elementu tworzą monolit.

(1 zastrzeżenie)



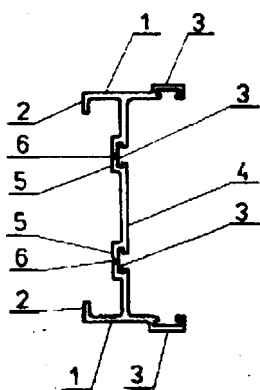
U1(21) 95041 (22)92 04 24 5(51) F16S 5/00
E06B 3/96

(75) Gąsiorek Jerzy, Bielsko-Biała

(54) **Aluminiowy element stolarki budowlanej**

(57) Aluminiowy element stolarki budowlanej ma kształt dwuteownika, którego przeciwległe ściany (1) z jednej strony zakończone są wypustem (2), tworzącym ze ścianą (1) kąt prosty, a zakończenie drugiej strony ściany (1) ma odsadzony wypust (3) w kształcie litery "C", natomiast na powierzchni (4) łączącej ściany (1) znajdują się odsadzone wypusty (3) w kształcie litery "C", mające na swej zewnętrznej powierzchni (5) wgłębienie (6) w kształcie litery "V". Wszystkie części elementu stanowią monolit.

(1 zastrzeżenie)



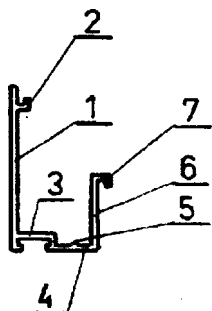
U1(21) 95047 (22)9204 24 5(51) F16S 5/00
E06B 3/96

(75) Gąsiorek Jerzy, Bielsko-Biała

(54) **Aluminiowy element stolarki budowlanej**

(57) Aluminiowy element stolarki budowlanej stanowi ścianka (1) z występnym kątowym (2) zakończona z jednej strony usytuowanym pod kątem prostym wybrzuszeniem (3) w kształcie litery C, które w dalszej części płaskiej (4) ma karb (5), przy czym płaska część (4) połączona jest ze ścianką (6) równoległą do ścianki (1) i zakończona wywinięciem zewnętrznym (7) w kształcie litery L, natomiast wszystkie części elementu stanowią monolit.

(1 zastrzeżenie)

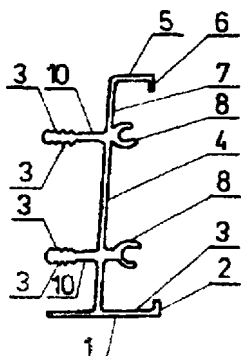


U1(21) 95042 (22) 92 04 24 5(51) F16S 5/00
E06B 3/96

(75) Gąsiorek Jerzy, Bielsko-Biała

(54) **Aluminiowy element stolarki budowlanej**

(57) Aluminiowy element stolarki budowlanej ma na górnej płaszczyźnie podstawy (1), pod kątem prostym osadzony występ (2), karb (3) i pod kątem ostrym łącznik (4), zakończony ścianką (5) równoległą do podstawy (1).



Na ścianie (5) pod kątem prostym osadzony jest występ (6), natomiast na powierzchni wewnętrznej (7) łącznika (4) znajdują się elementy osadcze (8) w kształcie litery C, a na powierzchni zewnętrznej (9) łącznika (4) osadzono występy (10) posiadające na części swej powierzchni karby (3), przy czym wszystkie części elementu stanowią monolit

(1 zastrzeżenie)

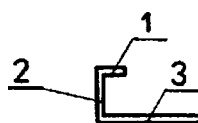
U1(21) 95053 (22)920424 5(51) F16S 5/00
E06B 3/96

(75) Gąsiorek Jerzy, Bielsko-Biała

(54) **Aluminiowy element stolarki budowlanej**

(57) Aluminiowy element stolarki budowlanej tworzy kształtownik, którego poszczególne ściany (1), (2), (3) i (4) usytuowane są względem siebie pod kątem prostym, a zakończenie (5) ściany (4) odchylone jest od niej o kąt rozwarty, natomiast wszystkie części elementu tworzą monolit.

(1 zastrzeżenie)



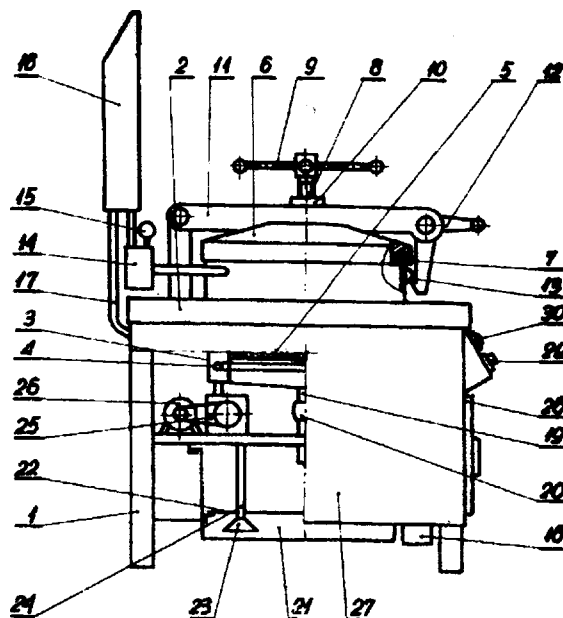
U1(21) 94983 (22) 92 04 13 5(51) F24C 7/06
A47J 37/10

(75) Radczyk Stefan, Gostyń

(54) **Smażalnik elektryczny**

(57) Smażalnik mający postać wspartej na ramie miski, charakteryzuje się tym, że miska (3), wsparta na ramie (1) zamknięta jest hermetycznie pokrywą (6). Jej wnętrze połączone jest przez zawór zabezpieczająco-redukcyjny ze skraplaczem (16), a przez zespół filtrująco-pompujący ze zbiornikiem oleju (21).

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

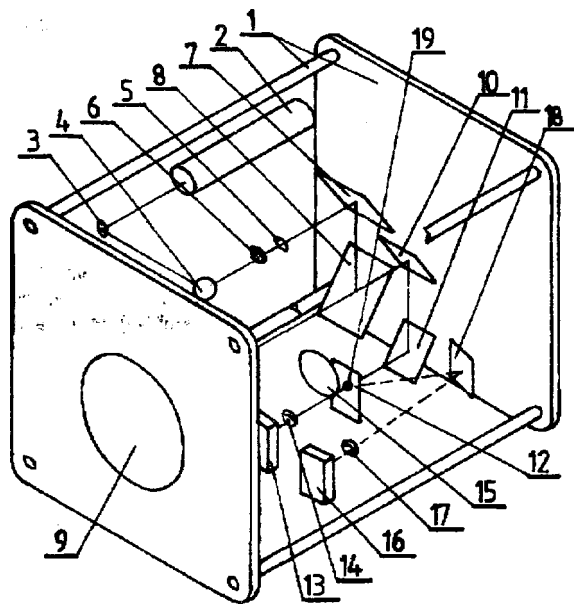
UI(21) 94954 (22) 92 04 13 5(51) G01B 9/02

(71) Instytut Optyki Stosowanej, Warszawa
 (72) Daszkiewicz Marek, Fuszara Miłosław,
 Borowicz Lech

(54) Interferometr

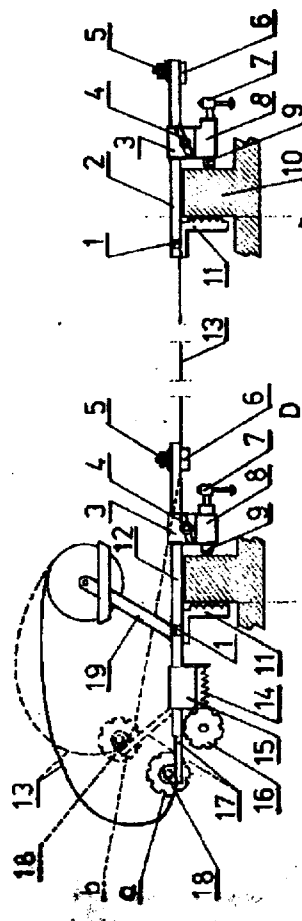
(57) Interferometr wyposażony jest w ekran (12) z małym otworkiem (19) do justowania, osadzony w drodze optycznej za obiektywem (9), półprzepuszczalnym zwierciadłem (8) oraz za zwierciadłami (10) i (11), a przed wirującą matówką (15). Obraz diafragmy (5) na ekranie (12) z kierunku padania światła kierowany jest zwierciadłem (18) do kamery (16), służącej do justowania interferometru. Stojąca za ekranem (12) z otworkiem (19) kamera (13) służy do obserwacji w kierunku przeciwnym do padania światła prążków interferencyjnych na wirującej matówce (15) dzięki obiektywowi (14).

(1 zastrzeżenie)



taśmy mierniczej (13). Karetka (15) połączona jest dwiema sprężynami napinającymi (14) z dźwignią napinającą (17), która zamocowana jest zawiasowo na listwach długich (12). Ponadto, na szczęce stałej (11) zespołu mocująco-napinającego osadzony jest statyw (19) taśmy mierniczej (13).

(5 zastrzeżeń)



UI(21) 95796 (22) 92 08 07 5(51) G01C 3/00

Akademia Rolnicza, Wrocław
 Krzeszowski Marian, Fita Stanisław

(54) Urządzenie do pomiaru odległości między osiami elementów wydłużonych oraz niektórymi punktowymi znakami geodezyjnymi mającymi postać tulei lub sworzni

(57) Urządzenie składające się z dwóch zespołów mocującego i mocująco-napinającego, charakteryzuje się tym, że zespół mocujący tworzą dwie listwy (2), na których jest osadzona szczęka stała (11) z libelą (1) oraz przesuwny zacisk ślizgacza (3) z dociskaczem (8). Zespół mocująco-napinający posiada dwie listwy długie (12), na których oprócz identycznych elementów, która wchodzi w skład zespołu mocującego, jest zamocowana przesuwnie karetka (15) ze śrubą regulacji naciągu (16)

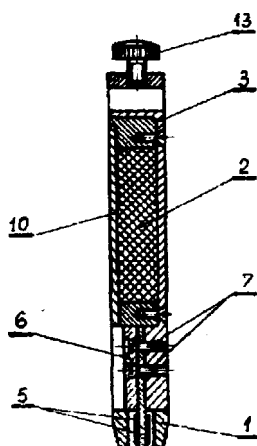
UI(21) 94996 (22) 92 04 16 5(51) G01L 1/22 G09B 23/06

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomocy Naukowych i Sprzętu Szkolnego, Warszawa
 (72) Kłopotcki Andrzej, Sosnowski Adam

(54) Przetwornik **tensometryczny** do pomiarów siły podczas eksperymentów fizycznych

(57) Przetwornik charakteryzuje się tym, że w obudowie (1) ma umocowany na uchwycie (3) element sprężysty (4) wraz z naklejonymi tensometrami (5) połączonymi ze wzmacniaczem (2). Od osadzonego w obudowie (1) wzmacniacza (2) przez otwór wyprowadzony jest przewód zakończony wtykiem. Uchwyt (3) posiada otwór i śrubę dociskową (13) do mocowania przetwornika na statywie.

(4 zastrzeżenia)



11



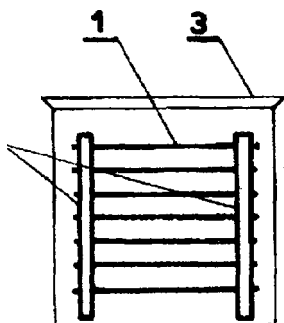
U1(21) 95036 (22)92 04 23 5(51) G09B 23/18

Uniwersytet Łódzki, Łódź
Bończak Bazyli, Bednarek Stanisław

(54) **Przyrząd do pokazu ruchu elektrolitu w polu magnetycznym**

(57) Przyrząd, w przezroczystym naczyniu (3) napelnionym elektrolitem, ma umieszczone dwie równoległe pionowe metalowe elektrody (2) płytowe o różnym potencjale. Elektrody te są połączone z jednego końca za pomocą metalowych poziomych prętowych odcinków (1) usytuowanych jeden nad drugim.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 95033 (22) 92 04 21 5(51) G09F 1/10

(71) METAL STOP P.H. Hurtownia Metali
Nieżelaznych, Poznań

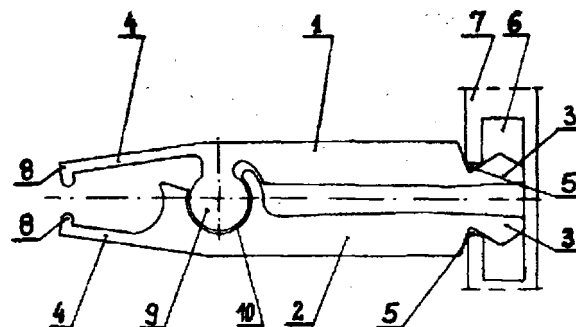
(72) Zieliński Władysław

(54) **Zawieszka konstrukcyjna do mocowania eksponatów i/lub elementów konstrukcyjnych przy aranżacji wystaw sklepowych, wewnątrz pawilonów wystawowych i reklamowych**

(57) Zawieszka charakteryzuje się tym, że ma postać konstrukcyjnej klamki złożonej z dwóch wzajemnie rozłącznie

połączonych kształtowników (1), (2) dwuramiennych o ramionach (3), (4) mających jednakowo parami ukształtowane końcówki, z których jedna para końcówek ma zewnętrzne wcięcia (5) do zakleszczania w gnieździe konstrukcji nośnej, zaś druga para końcówek ma kątowe noski (8) zwrócone do siebie, przy czym obydwie kształtowniki (1), (2) połączone są przegubem swobodnym, o ograniczonym wzajemnym przemieszczeniu kątowym, utworzonym z kształtowego występu (9) na kształtowniku (1) usytuowanego w kształtowym gnieździe (10) drugiego kształtownika (2) obejmującym swobodnie na części obwodu ten kształtowy występ (9).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 95024 (22) 92 04 18 5(51) G11B 23/023

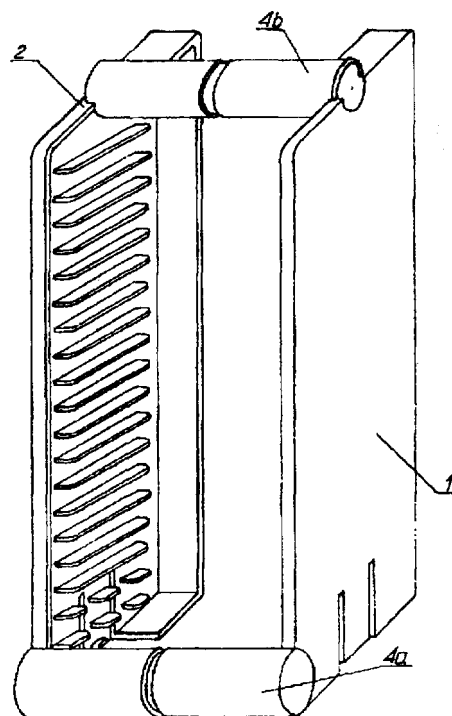
(71) UNIVEX Przedsiębiorstwo Sp. z o.o.,
Kraków

(72) Pamuła Krzysztof

(54) **Stojak, zwłaszcza na płyty kompaktowe i kasety**

(57) Stojak składa się z dwóch równoległych ścian (1), wyznaczających prostopadłościenny obrys, zaopatrzonych na swym obwodzie w prostopadły do ich płaszczyzny kołnierz (2), a na wewnętrznych powierzchniach w równoległe pionowe ściany (1) połączone są dwoma rurowymi wspornikami (4a), (4b). Każda ze ścian (1) ma zaczep.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ II

ELEKTROTECHNIKA

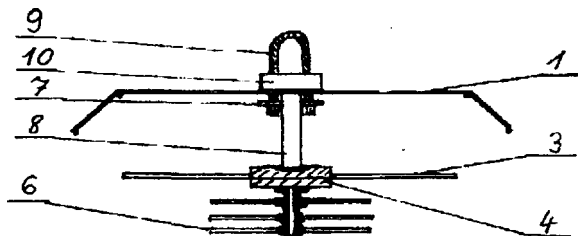
U1(21) 95064 (22)92 04 23 5(51) H01Q 19/17

(75) Florek Krzysztof, Nysa

(54) **Telewizyjna antena płaszczyznowa do odbioru programu telewizyjnego w III, IV, V paśmie**

(57) Antena składa się z reflektora wykonanego z prętów ułożonych poziomo (1) i równoległe w postaci pionowej płaszczyzny odbijającej oraz z czterech dipoli całofalowych (3) o kształcie dwóch trójkątów zwróconych do siebie wierzchołkami, połączonych elementem mocującym (4). Każdy z tych czterech dipoli (3) jest zintegrowany elementem połączeniowym (4) z trzema direktorami (6) umieszczonymi poziomo przed płaskim reflektorem, za pomocą dwóch wysięgników wyprofilowanych w kształcie litery V (8), połączonych za pomocą linii długiej, przeplatanej między każdymi dwoma dipolami (3). Wysięgniki umieszczone są w części centralnej anteny w układzie równoległym. Każdy wysięgnik (8) został przymocowany do reflektora zaciskiem łączącym wysięgnik z prętami reflektora

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 95018 (22) 92 04 17 5(51) H01R 11/11
H01F 15/10

(75) Drzał Józef, Rzeszów; Selwa Eugeniusz, Rzeszów

(54) **Końcówka linki dławikowej**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest końcówka linki dławikowej mająca płaski element (1) zakończony pionowym odsadzeniem (2) o przekroju poprzecznym zbliżonym do owalu. Górny koniec odsadzenia (2) zakończony jest poprzecznym odsadzeniem (3) o profilu podobnym jak odsadzenia (2), zaopatrzonego w otwory.

(1 zastrzeżenie)



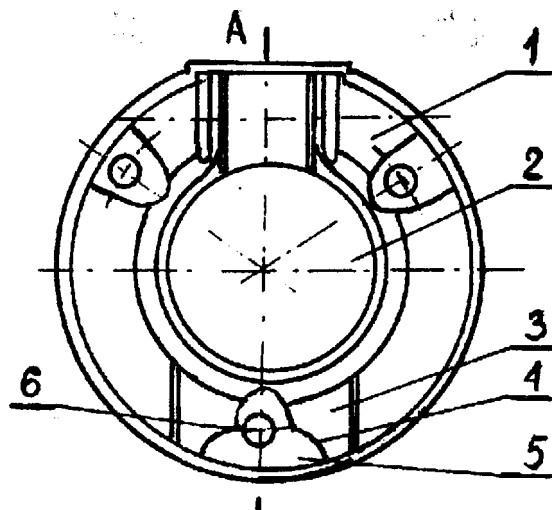
U1(21) 94955 (22) 92 04 13 5(51) H01R 15/00

(75) Majewski Ryszard, Karczew; Salamoński Ryszard Piotr, Otwock

(54) **Gniazdo złącza wtyczkowego typu N i S**

(57) Gniazdo złącza wtyczkowego typu N stosowane do łączenia instalacji elektrycznej przyczepy z instalacją pojazdu ciągnącego ma obudowę (1) i pokrywę (2), które mają jednolitą przednią zewnętrzną powierzchnię stożkową zakończoną powierzchnią wypukłą. Pokrywka (2) ma wypstę (3), który posiada wycięcie (4) o zarysie trzech łuków, a obudowa (1) ma symetryczne do wypstępu (3) wgłębienie (5), w którym znajduje się jeden z otworów mocujących (6). Z tylnej strony na obudowę (1) osadzona jest pokrywa mająca na zewnątrz stożkową powierzchnię z centralnym otworem a od strony wewnętrznej półokrągłe wypstępy oraz łukowe wypstępy wokół otworów. Wewnątrz obudowy (1) zamocowany jest korpus poprzez wypstępy wzdłużne do tulei oraz poprzez sprężyste zaciski osadzone w otworze wspornika. Korpus ma ramiona symetrycznie rozmieszczone o długości odpowiadającej długości obudowy (1).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 95019 (22)920417 5(51) H02B 15/02

(71) Zakład Produkcji Automatyki Sieciowej S.A., Przygórze

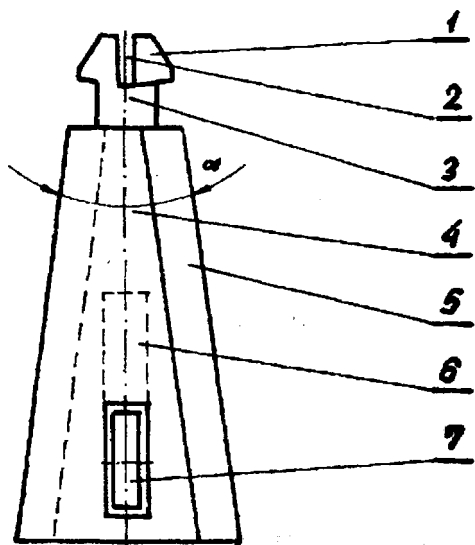
(72) Bogusz Sławomir, Podulka Bogusław, Gutkowski Jan, Chmura Czesław, Machura Zbigniew

(54) **Łącznik kątowy mozaikowej tablicy dyspozytorskiej**

(57) Łącznik kątowy zawiera obsadę (3) i dwa uchwyty (4). Symetryczna obsada (3) wykonana jest w kształcie płaskownika, na którego dwóch przeciwnych bokach ukształtowany jest wypstę bazujący (6) i wypstę mocujący (7). U góry obsady (3) wykonane jest rozcięcie rozdzielające dwa ukształtowane przebiegi zaczepy zatraskowe (1). Wypstępy bazujące (6) i wypstępy mocujące (7) nałożone są po obu stronach obsady (3)

uchwyty (4) tak, że występ bazujący (6) wchodzi we wnękę bazującą, a występ mocujący (7) wchodzi we wnękę mocującą. Uchwyt (4) zaopatrzony jest w dwa występy (5) w kształcie półkolistego ogona, a kąt między występami (5) wynosi 15° .

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 95035 (22)92 04 23 5(51) H02K 5/06

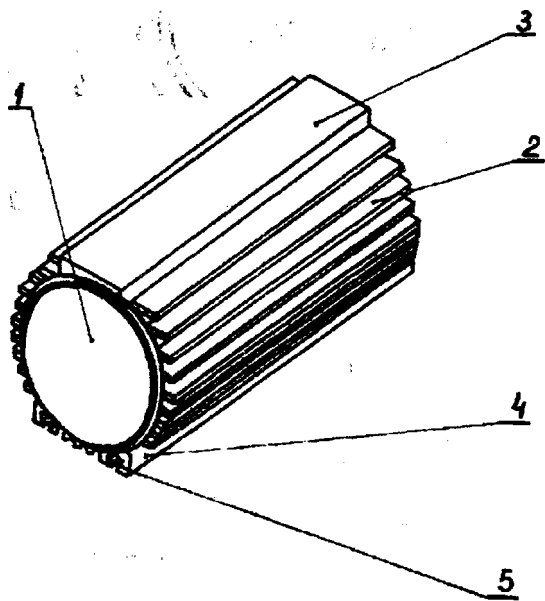
(71) PHP PRZYMIERZE Dolnośląska Fabryka Silników Elektrycznych, Bierutów

(72) Habich Krzysztof, Kojro Grzegorz

(54) Korpus silnika elektrycznego

(57) Korpus zaopatrzony jest w poziomo rozmieszczone żebra (2). Wzdłuż górnej części korpusu znajduje się półka (3) do mocowania puszki przyłączeniowej, natomiast wzdłuż całej długości dolnej części korpusu znajdują się uchwyty (4) mocujące.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 95816 (22) 92 08 11 5(51) H04M 1/18
H04M 9/00

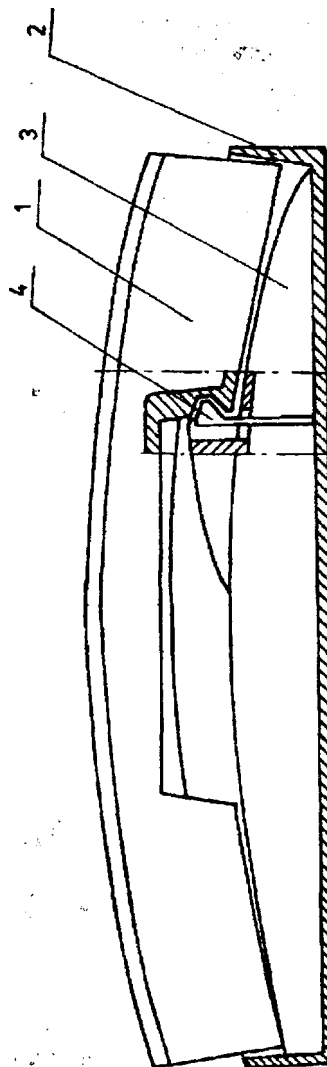
(75) Chojnacki Janusz, Łódź

(54) Aparat domofonowy

(57) Aparat wyposażony w mikrotelefon i obudowę, charakteryzuje się tym, że w obudowie (2) jest osadzona pokrywa (3) elementów układu elektrycznego aparatu, przy czym pokrywę (3) stanowi cienkościenna powłoka skorupowa z tworzywa sztucznego o ścianach bocznych równoległych do ścian bocznych mikrotelefonu (1).

Zaczep mikrotelefonu (1) stanowi sprężysta płytka (4) jednym swym końcem wystająca poza pokrywę (3), na którym jest przyrządkowany występ o podstawie nieco mniejszej niż prostokątny otwór w mikrotelefonie (1).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 95817 (22)92 0811 5(51) H04M 1/18
H04M 9/00

(75) Chojnacki Janusz, Łódź

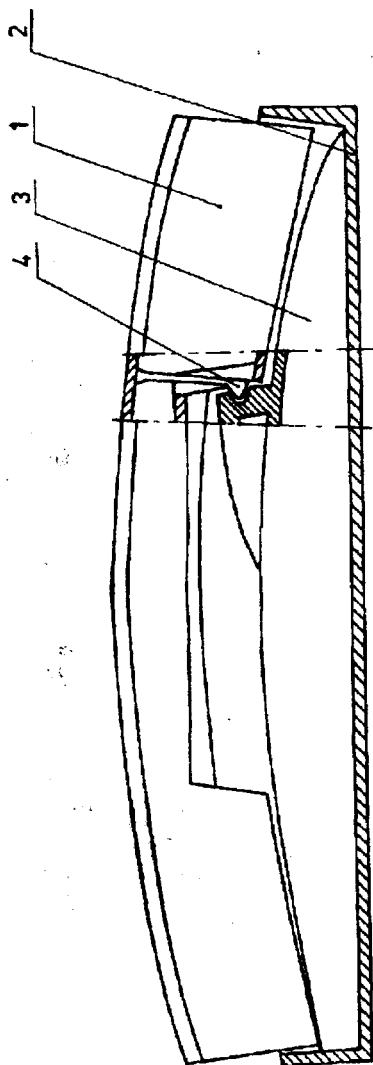
(54) Aparat domofonowy

(57) Aparat domofonowy wyposażony w mikrotelefon i obudowę, w której jest osadzona pokrywa, charakteryzuje się tym, że pokrywę (3) stanowi cienkościenna powłoka skorupowa z tworzywa sztucznego o ścianach bocznych równoległych do ścian bocznych mikrotelefonu (1).

Zaczep mikrotelefonu (1) stanowi sprężysta płytka (4), jednym swym końcem wystająca poza mikrotelefon (1).

Na końcu tym znajduje się przyrządkowany występ o podstawie nieco mniejszej niż prostokątny otwór w pokrywie (3).

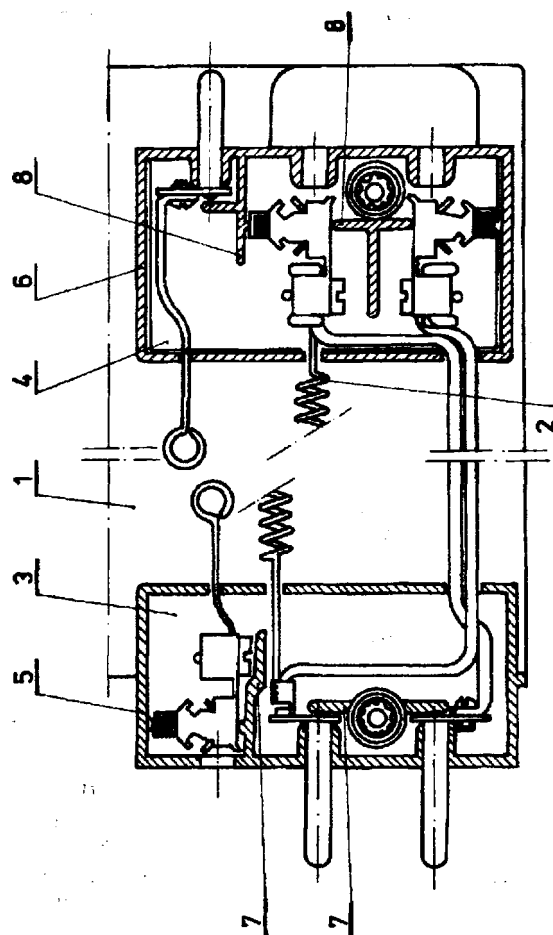
(1 zastrzeżenie)



(54) Listwa grzejna

(57) Listwa zawiera korpus (1), w wewnętrznej przestrzeni którego osadzony jest po krzywej sinusoidalnej grzewczy element (2) zbudowany z elastycznego rdzenia na bazie włókna szklanego oplecionego spiralą z drutu oporowego znajdującą się w izolacyjnej powłoce. Grzewczy element (2) przyłączony jest z jednej strony do wtyczki (3), a z drugiej strony do gniazda (4). Wtyczka (3) i gniazdo (4) mają obudowy (5 i 6) w kształcie prostopadłościanów, wewnątrz których wyprofilowane są użebrowania (7 i 8) tworzące komory pod przyłączeniowe elementy elektryczne.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 95008 (22)920415 5(51) H05B 3/54

- (71) HEATER Sp.z o.o. Przedsiębiorstwo
Produkcyjno-Handlowo-Usługowe, Gdańsk
(72) Grzyb Włodzimierz Jan, Wijatkowski
Ryszard

Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 2/1993

Nr zgłoszenia	Int.Cl ^s	Strona
1	2	3
277823	B61D	14
286687	C08L	25
290919	B02C	8
290923	F28D	35
290958	F15C	32
290965	B30B	12
290968	E21B	30
290970	B66C	17
290975	F02B	31
290992	B65G	16
290994	H02K	38
290997	B05B	10
291001	B65G	17
291011	F16B	32
291031	B63H	15
291032	H02K	39
291033	C03C	18
291034	C09B	25
291035	D21H	29
291037	B02C	8
291048	E05G	30
291050	A61G	4
291051	B65G	15
291052	B65G	16
291053	B65G	16
291054	B21B	11
291055	C08H	24
291056	F23N	34
291061	A61K	5
291063	C09K	26
291064	C07D	20
291068	B01J	7
291071	A61K	5
291078	A61K	5
291086	B60M	12
291090	H04M	39
291091	G11C	36
291098	H01Q	37
291099	C10M	27
291104	H05B	39
291105	F23H	34
291107	B60S	12
291114	A21D	3
291122	B02C	8
291124	H01M	37
291132	C04B	19
291138	A01N	3

Nr zgłoszenia	Int.Cl ^s	Strona
1	2	3
291140	C07F	24
291141	B27K	11
291144	F23L	34
291145	F23L	34
291155	C08F	24
291159	A61M	6
291161	A61M	6
291162	C02F	18
291163	C04B	19
291165	C09K	26
291166	A01B	2
291171	A01N	2
291173	C01B	18
291188	C10H	26
291189	B02C	9
291190	F04D	32
291191	B21K	11
291193	G21K	37
291194	F16L	33
291201	B08B	10
291202	G06F	36
291204	C04B	19
291205	C03C	18
291206	E03B	29
291208	C09D	26
291209	C04B	19
291210	C02F	18
291212	A62B	7
291215	B05B	10
291232	A61M	6
291233	C08L	25
291281	C08K	25
291448	A23L	3
291546	C07D	22
291790	B63B	14
292413	C07C	20
292553	C07D	21
292598	C07D	22
293349	C07C	19
293369	A01C	2
293387	C07D	21
293741	C12Q	28
293823	C07D	21
293824	C07C	20
294042	A01N	3
294198	B02C	8
294199	B44C	12

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
294226	B29K	12
294227	F24J	35
294229	F03D	31
294232	B01D	7
294233	H01Q	37
294237	B60T	13
294238	C11D	28
294249	B01J	7
294261	B65B	15
294269	A61F	4
294277	F28D	35
294284	C09K	26
294447	C22C	28
294450	C08J	25
294477	C08G	24
294509	B60T	13
294511	B60T	13
294526	D01G	28
294543	C11B	27
294544	C08G	24
294577	A23K	3
294612	F02D	31
294621	F27B	35
294649	B03D	9
294651	C07D	23
294685	B61D	14
294686	A24B	3
294734	A61M	6
294766	C07D	22
294792	F01K	31
294865	G11B	36
294918	B65D	15
294935	B21D	11
294936	F16B	33
294979	H02G	38
294980	B65H	17
295043	C08J	24
295081	E03C	29
295204	E05C	30
295229	C07D	23
295251	F16L	33
295294	C07D	23
295327	A61L	5
295442	H02P	39
295454	C10L	27
295562	C10B	26
295660	E21F	30

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów opublikowanych w BUP Nr 2/1993

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
93871	E01F	50
94154	A47F	42
94431	B65D	49
94583	F16K	55
94888	E03B	50
94891	EOÓB	52
94892	B60R	48
94894	B65G	49
94901	B25D	46
94905	E04H	51
94937	B30B	47
94953	B01D	45
94954	G01B	59
94955	H01R	61
94956	A47G	43
94957	A47G	43
94980	B60R	48
94983	F24C	58
94984	B60B	47
94985	B62K	48
94986	B62K	48
94987	B01D	45
94988	F16L	55
94989	F04F	54
94990	A01C	41
94991	A01C	41
94992	A61H	43
94993	B21D	46
94994	B01D	45

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
94995	F03B	53
94996	G01L	59
95004	B30B	47
95006	E05B	52
95007	F16J	54
95008	H05B	63
95010	A01K	42
95011	E21C	52
95012	A21B	42
95013	F16F	54
95014	F16B	54
95016	E03C	51
95018	H01R	61
95019	H02B	61
95020	A61M	44
95023	A61N	44
95024	G11B	60
95025	B65G	49
95028	E21D	53
95029	E21D	53
95030	B66C	49
95031	B29C	46
95032	A47K	43
95033	G09F	60
95034	E04C	51
95035	H02K	62
95036	G09B	60
95038	E03B	50
95039	A61M	44

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
95040	A01C	41
95041	F16S	57
95042	F16S	58
95043	F16S	55
95044	F16S	55
95045	F16S	56
95046	F16S	57
95047	F16S	58
95048	F16S	56
95049	F16S	56
95050	F16S	56
95051	F16S	56
95052	F16S	57
95053	F16S	58
95054	F16S	57
95055	F16S	57
95064	H01Q	61
95124	E21D	52
95514	B31B	47
95515	B31B	47
95531	E02F	50
95539	A47C	42
95594	E21D	53
95727	E06B	52
95796	G01C	59
95816	H04M	62
95817	H04M	62
95861	A63H	45

SPIS TREŚCI

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	7
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA.	18
DZIAŁ D	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO.	28
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE.	29
DZIAŁ F	MECHANIKA ; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA.	31
DZIAŁ G	FIZYKA.	36
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA.	37
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNALAZKÓW.	64

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	41
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	45
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE.	50
DZIAŁ F	MECHANIKA ; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	53
DZIAŁ G	FIZYKA.	59
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA.	61
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH	65

INFORMACJA

***Zakład Wydawnictw Urzędu Patentowego RP
informuje, że ukazała się drukiem:***

**„Międzynarodowa Klasyfikacja Towarów i Usług
do rejestrowania znaków towarowych“ VI edycja.**

Cena I tomu wynosi 130 000 zł.

Cena II i III tomu wynosi 170 000 zł.

INFORMACJA

**Zakład Wydawnictw Urzędu Patentowego RP
informuje, że ukazały się drukiem następujące wydawnictwa:**

- 1. Podstawowe przepisy prawa wynalazczego
i patentowego na świecie. Cena 100 000 zł.**
- 2. Tablice przejść z V do IV edycji MKP.
Cena 35 000 zł.**

**W.w. wydawnictwa można nabywać w Urzędzie Patentowym RP
Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203;
00-950 Warszawa**

KOMUNIKAT

Zakład Wydawnictw Urzędu Patentowego RP
zawiadamia o zmianach cen swoich wydawnictw tj.: „BIULETYNU
URZĘDU PATENTOWEGO”, „WIADOMOŚCI URZĘDU
PATENTOWEGO”, opisów patentowych.

Cena poszczególnych wydawnictw wynosi:

BUP	—	25 000 zł
WUP	—	20 000 zł
Opis	—	5 000 zł

Powyższe zmiany cen będą obowiązywały:

- dla prenumeratorów (przedpłaty) od 1.01. 1993 r.
- dla nabywców w tzw. „sprzedaży **odręcznej**” od IV kw. 1992 r. tj:

BUP	—	od nr 20/92
WUP	—	od nr 10/92
Opisy	—	od 1.10.1992 r.

Koszt prenumeraty w 1993 r. będzie wynosił:

BUP	—	650 000 zł
WUP	—	240 000 zł

Powyższe kwoty prosimy wpłacać na konto UP RP
(NBP O/O Warszawa 1052-2583-223-1 Dz. 99 **Rodz.** 1000 § 92)

Prosimy o podawanie dokładnych adresów na przelewach.

Nie ulega zmianie forma prenumeraty opisów patentowych.
Odnosnie wydawnictw i opisów patentowych udzielamy informacji pod
nr tel.25-80-01 wew. 224.