

INDEKS 353264
ISSN - 0137 - 8015
C e n a 25 000 zł

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej

Urząd Patentowy RP - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. z 1984 r. Nr 33, poz. 177) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 12.XI.1984 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1984 r. nr 26, **poz.** 179) zawierają następujące dane:

- symbol według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń,

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone kodem rodzaju dokumentu A2. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.) Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy RP - 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

Urząd Patentowy RP - N B P Oddział Okręgowy w Warszawie

konto: 1052-2583-223-1 99.1000 § 92

- opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za zażalenia i odwołania; wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe; wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw, wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP - A1. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Pap. offset. kl. III 70 g. 61x86. Ark. druk. 11,5. Nakład 900 egz
Cena 25000 zł

INDEKS 353264

Druk: Zakład Wydawnictw Urzędu Patentowego RP Zam. 7/93

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 8 lutego 1993 r.

Nr 3/499/ Rok XXI

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają **następujące** znaczenie

- (21) - numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) - data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) - dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) - numer zgłoszenia priorytetowego (numer pierwszeństwa)
- (32) - data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) - kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)
- (51) - symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) - tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) - skrót opisu
- (61) - nr zgłoszenia głównego
- (62) - numer zgłoszenia macierzystego (dla zgłoszenia wydzielonego)
- (71) - nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)
- (86) - data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) - data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST16) zgodnie z przyjętymi symbolami:

- A1 - ogłoszenie zgłoszenia o patent
- A2 - ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy
- A3 - ogłoszenie zgłoszenia o patent dodatkowy
- A4 - ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy dodatkowy
- U1 - ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne
- U3 - ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne dodatkowe

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

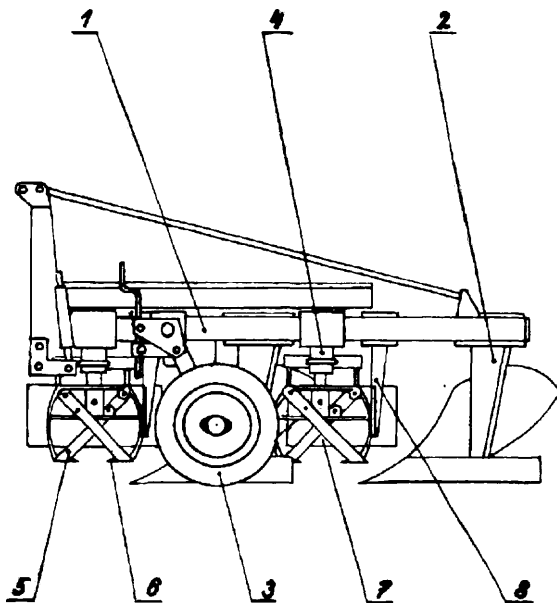
AI(21) 295602 (22) 92 08 10 5(51) A01B 49/02

(75) Fornalski Kazimierz, Krasnystaw

(54) Maszyna uprawowa gleby

(57) Maszyna posiada pług wirnikowy (4) wyposażony w noże (5), przeciwostrze (8) oraz osłonowy ekran (7), przy czym noże (5) mają ostrza o zarysie linii śrubowej i zakończone są podcinaczami (6).

(1 zastrzeżenie)



AI(21) 291072 (22) 91 07 12 5(51) A01C 7/04

(11) Akademia Rolniczo-Techniczna, OLSZTYN

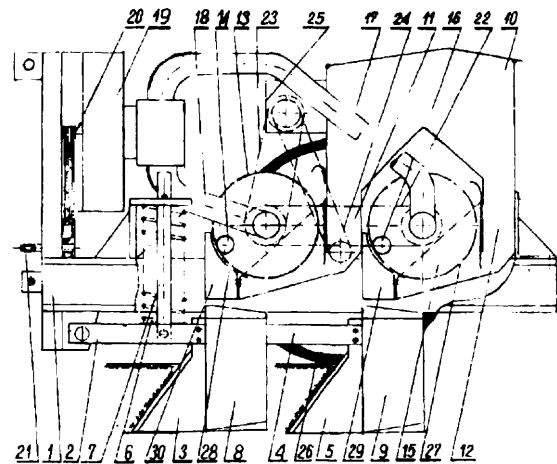
(72) Mieszkalski Leszek

(54) Siewnik pneumatyczno-cylindryczny

(57) Siewnik wyposażony w zbiornik na nasiona, dwa zespoły wysiewające, **redlice** i wentylator, ma w zbiorniku (10) zamontowane dwa obracające się cylindry (13) i (15) z otworami (27) i (28), przy czym cylindry (13) i (15) połączone są rurami (17) i (18) z wentylatorami (19).

Wewnątrz cylindrów (13) i (15) zamontowane są obrotowo rolki (14) i (16), których położenie reguluje się tarczą i dźwignią.

(1 zastrzeżenie)

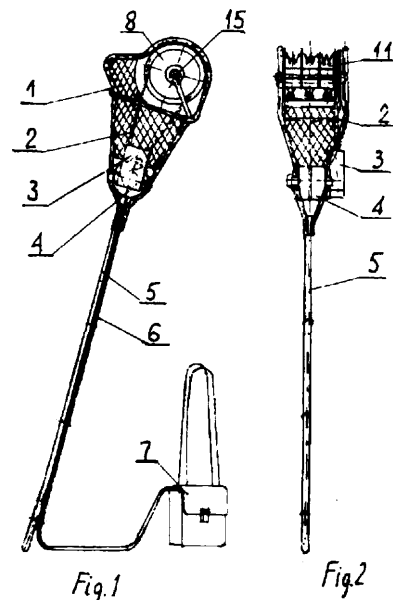


A1(21) 291336 (22) 91 08 06 5(51) A01D 46/24

(75) Sokulski Mieczysław, WARSZAWA

(54) Narzędzie do zrywania wiśni

(57) Narzędzie do zrywania wiśni zawiera obracającą się głowicę (8) osadzoną na sworzniu (15), którego końce wsunięte są w ucha koszyczka (1). Głowica napędzana jest linką (2), poprzez reduktor obrotów (3) na silniczku.



Koszyk umocowany jest na tyczce (5), a silnik połączony jest przewodem (6) z torbą (7), w której znajduje się akumulator. W głowicy zrywającej (8) na sworzniu osadzone są wahliwie zabieraki (11), których ruch ogranicza tuleja z jednej strony i półka z drugiej.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 295334 (22) 92 07 17 5(51) A01D 89/00

A01D 90/00

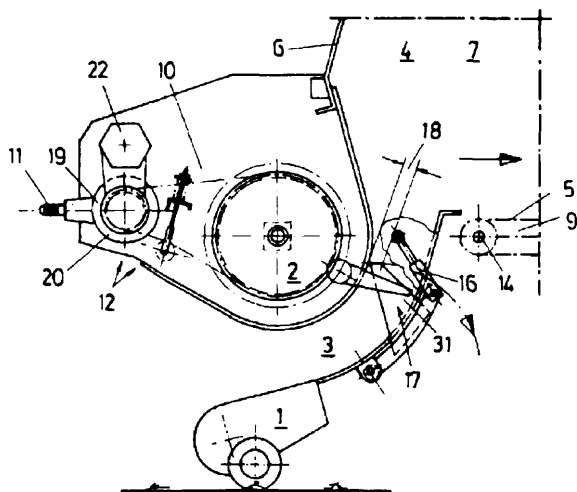
(31) 91 4124144 (32) 91 07 20 (33) DE

(71) Alois Pöttinger Landmaschinen GmbH,
Landsberg, DE

(54) **Wóz z samoczynnym urządzeniem podającym**

(57) W celu polepszenia napełniania i oszczędzania materiału ładowanego oraz w celu uniknięcia przestojów lub szkód przetwornik siły (12) jest umieszczony w paśmie napędowym (10), który przy przekroczeniu ustalonego wstępnie obciążenia pasma napędowego włącza dno zgrzeblowe, przy dalszym wzroście obciążenia, przy przekroczeniu wyżej ustalonego wstępnie obciążenia pasma napędowego (10) wprowadza z powrotem mechanizm tnący (17) a nożami (31) lub przy utrzymaniu obciążenia całkowicie je odchyła i po zmniejszeniu obciążenia mechanizm tnący (17) jest ponownie wprowadzony w unieruchomione dno zgrzeblowe (5).

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 293282 (22) 92 01 24 5(51) A01N 47/36

C07D 239/28

C07D 249/14

(31) 91 220 (32) 91 01 25 (33) CH

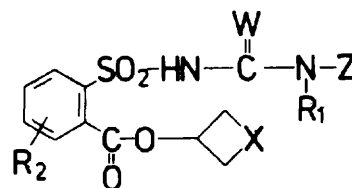
(71) Ciba-Geigy AG, Bazylea, CH

(54) **Środek chwastobójczy i hamujący wzrost roślin**

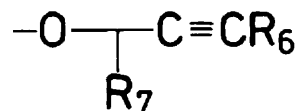
(57) Środek charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną zawiera co najmniej jeden nowy **sulfonylomocznik** i -tiomocznik o ogólnym wzorze 1, w którym X oznacza atom tlenu, siarki, grupę SO lub SO₂; W oznacza atom tlenu lub siarki; R₁ oznacza atom wodoru lub rodnik metylowy; R₂ oznacza atom wodoru, fluoru, chloru, bromu, jodu, grupę (X)_nR₃, NO₂, NR₄R₅, grupę -C≡CR₆, grupę o wzorze 12 lub grupę cyjanową, n oznacza liczbę 0 lub 1, R₃ oznacza rodnik alkilowy o 1-4 atomach węgla ewentualnie podstawiony, albo rodnik alkenylowy o 2-4 atomach węgla ewentualnie podstawiony, R₄ oznacza atom wodoru, grupę CH₃O, CH₃CH₂O lub rodnik alkilowy o 1-3 atomach węgla, R₅ oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy o

1-3 atomach węgla, Re oznacza atom wodoru, rodnik metylowy lub etylowy, R₇ oznacza atom wodoru lub rodnik metylowy; Z oznacza 5 lub 6 członowy podstawiony pierścień heterocykliczny, zawierający 2 lub 3 atomy azotu w pierścieniu.

(15 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 12

A1(21) 295355 (22) 92 07 21 5(51) A01N 57/00

(31) 91 733511 (32) 91 07 22 (33) US

(71) American Cyanamid Company, Wayne, US

(54) **Sposób i środki do zabezpieczania kukurydzy przed uszkodzeniem wynikającym ze wzajemnego oddziaływania fosforoorganicznego środka owadobójczego-niceniobójczego i środka chwastobójczego hamującego AHAS**

(57) Środek do zabezpieczania kukurydzy przed uszkodzeniem wynikającym z synergistycznego wzajemnego oddziaływania fosforoorganicznego środka owadobójczego i środka chwastobójczego hamującego syntezę acetoksyhydroksykwassów, charakteryzuje się tym, że zawiera wspomniany środek owadobójczy oraz skuteczną ilość związku zabezpieczającego, wybranego z grupy obejmującej bezwodnik 1,8-naftalenodikarboksylowy, NAK, dikambę, 2,4-D, związek typu dichloroacetamidu, związek typu hydroksychinoliny i 3,6-dichloro-2-metoksybenzoesan 1- karboetoksyetylu.

Wynalazek obejmuje również sposób zabezpieczania kukurydzy przed uszkodzeniem wynikającym ze wzajemnego oddziaływania fosforoorganicznego środka owadobójczego i środka chwastobójczego hamującego syntezę acetohydroksykwassów.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 291125 (22) 91 07 18 5(51) A22C 13/00

(71) Instytut Maszyn Spożywczych, WARSZAWA

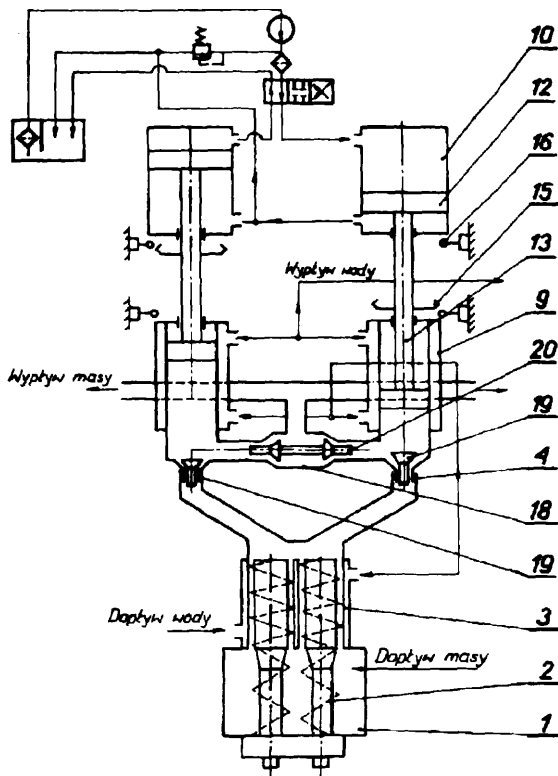
(72) Mikołajczak Andrzej, Smarkusz Stanisław,
Stajniak Konstanty, Kościuk Tadeusz,
Hausner Stanisław

(54) **Urządzenie do ciągłego tłoczenia masy, zwłaszcza masy kolagenowej**

(57) Urządzenie składa się z podajnika ślimakowego wyposażonego w zespół dwóch sprzężonych ślimaków (2) usytuowanych w dwóch tulejach, których wylot stanowi kolektor (4).

Nad kolektorem umieszczone są cylindry z tłokami masowymi (9) oraz połączone z nimi cylindry i tłoki hydrauliczne (10 i 12). Ponadto urządzenie posiada podnośnik wózków wyposażony w kolumnę z ułożyskowanym ramieniem podnoszenia.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 295025 (22) 91 08 23 5(51) A47F 7/14
A47B 96/06
A47B 57/04
F16B 12/32

(31) 90 9014120 (32) 90 10 11 (33) DE

(86) 91 08 23 PCT/EP91/01599

(87) 92 0430 WO92/06627 PCT Gazette nr 05/92

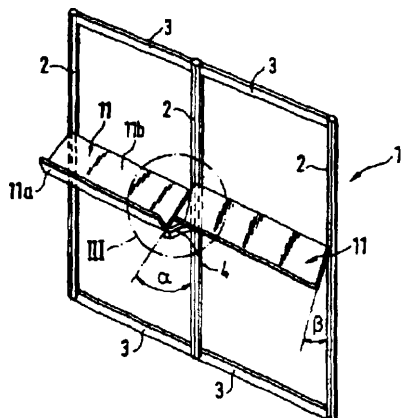
(71) OCTANORM VERTRIEBS-GmbH FÜR
BAUELEMENTE, Filderstadt, DE

(72) Staeger Johannes Ernst Otto

(54) Stanowisko do ekspozycji książek
umieszczone na konstrukcji ze wsporników
nośnych

(57) Stanowisko charakteryzuje się tym, że ma półkę (11) do
ekspozycji, wykonaną w postaci kształtownika kąтового o dłuż-
szym (11 b) i krótszym (11 a) ramieniu, który na jednej stronie
czołowej, w obszarze krawędzi przecięcia obu ramion ma otwór,
w który wchodzi czoł wystający z boku elementu zaciskowego.

(14 zastrzeżeń)



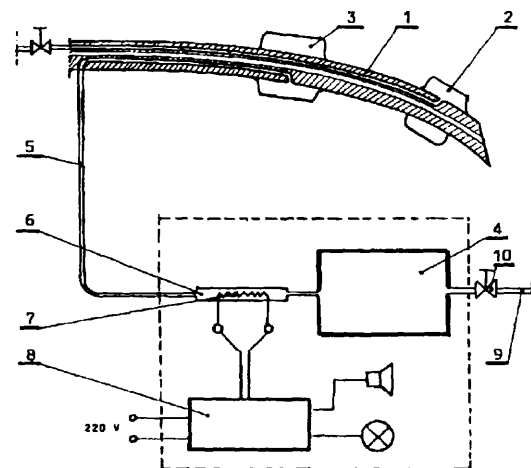
A (21) 295499 (22) 92 07 31 5(51) A61B 1/32
A61M 29/02

(75) Wieczorkowski Sławomir, Łódź; Koziarski
Andrzej, Łódź; Rybiński Kazimierz, Łódź;
Jagiello Bogdan, Łódź; Stróżyk Grzegorz,
Łódź

(54) Przyrząd chirurgiczny

(57) Przyrząd chirurgiczny, stosowany szczególnie podczas
operacji tarczycy celem zabezpieczenia przed mimowolnym
uszkodzeniem nerwu **krtaniowo-wstępnego** operowanego pa-
cjenta wyposażony w znaną rurę intubacyjną z elastycznym
zbiornikiem uszczelniającym, charakteryzuje się tym, że wokół
rury intubacyjnej (1) jest umieszczony drugi elastyczny zbiornik
(3), przy czym zbiornik (3) jest połączony z wyrównawczym
zbiornikiem (4) przewodem rurowym (5), którego część stanowi
kapilara (6). Wewnątrz **kapilary** (6) jest umieszczony oporowy
druć (7) o końcach wyprowadzonych poza **kapilarę** (6) i połączo-
nych z układem elektronicznym (8) zawierającym miernik i syg-
nalizator.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 294210 (22) 91 08 05 5(51) A61C 5/12

(31) 90 2562 (32) 90 08 06 (33) CH
90 9017522 28 12 90 DE

(86) 91 08 05 PCT/EP91/01471

(87) 92 02 20 WO92/02189 PCT Gazette nr 05/92

(75) Suhonen Jouko, Lufingen, CH

(54) **Matryca dentystyczna i przyrząd do
wytwarzania tasiemek matrycowych**

(57) Matryca dentystyczna tasiemkowa charakteryzuje się
tym, że ma przynajmniej jedną strefę przepuszczającą światło.
Urządzenie składa się z przyrządu do odwijania tasiemki meta-
lowej z dołączonym do niego **wykrojnikiem** okienkowym, przy-
rządu do odwijania tasiemki z tworzywa sztucznego, przyrządu
do nierozdzielnego łączenia obu tasiemek oraz przyrządu wy-
krawiającego matryce z zespolonej taśmy.

(17 zastrzeżeń)

A1(21) 295799 (22) 91 12 19 5(51) A61J 7/00

(31) 90 22471 (32) 90 12 21 (33) IT

(86) 91 12 19 PCT/EP91/02465

(87) 92 07 09 WO92/10985 PCT Gazette nr 17/92

(71) HEALTECH S.A., Balzers, LI

(72) Ferrario Angelo

(54) Sposób i zespół do jednoznacznego kojarzenia leków odpowiadających danej przepisanej kuracji, z danym pacjentem

(57) Zespół składa się z urządzenia znakującego, przyrządów pomocniczych dla danych identyfikacyjnych pacjenta, zawierającego magazynek przyrządów pomocniczych i urządzenie przenoszące połączone ze stanowiskiem zasilającym z pulpitu sterowniczego do odczytu danych identyfikacyjnych pacjenta, zapisu przepisanej kuracji, odczytu danych identyfikacyjnych leku, który ma być podany i wydania sygnału umożliwiającego wydanie tego leku, przy czym pulpit sterowniczy zawiera czytnik danych identyfikacyjnych oznakowanych na przyrządach pomocniczych przypiętych do pacjenta i na kontenerach z lekami, czytnik danych skojarzonych z opakowaniami leków oraz komputer do zapisu przepisanych kuracji oraz z urządzenia do przygotowywania i napełniania kontenera przepisany lekiem. Przedmiotem wynalazku jest także sposób jednoznacznego kojarzenia leków odpowiadających danej kuracji, wykorzystujący opisany wyżej zespół.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 290909 (22) 91 07 02 5(51) A61K 7/16

(31) 90 547642 (32) 90 07 02 (33) US

(71) COLGATE-PALMOLIVE COMPANY,
NOWY JORK, US

(54) Środek do czyszczenia zębów zawierający niekationowy przeciwbakteryjny przeciwdziałający powstawaniu płytki nazębnej czynnik, w sprężystym, ściśliwym pojemniku dozującym o niekompatybilnych powierzchniach kontaktujących się ze środkiem

(57) Środek zawierający zasadniczo nierozpuszczalny w wodzie niekationowy, przeciwbakteryjny, przeciwdziałający powstawaniu płytki nazębnej czynnik, w sprężystym ściśliwym pojemniku dozującym, którego ścianki wykonane ze stałego polietylenu lub politereftalanu etylenu mają destabilizujące działanie w kontakcie z czynnikiem przeciwbakteryjnym i są z nim niekompatybilne, charakteryzuje się tym, że zawiera stabilizator, który sprawia, że materiał polimeryczny jest kompatybilny z czynnikiem przeciwbakteryjnym.

(11 zastrzeżeń)

A1(21) 295326 (22) 92 07 17 5(51) A61L 15/28

(31) 91 732852 (32) 91 07 19 (33) US

(71) JOHNSON AND JOHNSON INC.,
Montreal, CA

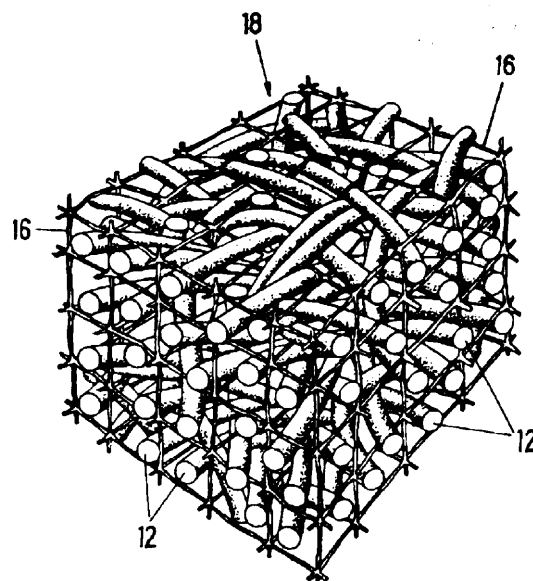
(54) Arkusz absorbentu płynu, sposób wytwarzania arkusza absorbentu płynu i wyrób laminowany z arkuszem absorbentu płynu

(57) Arkusz zawiera płytę (18) absorbującą płyn z nierozwłóknionej masy celulozowej, posiadającą skuteczne ilości środka redukującego siły wiązania włókien (12), w ilości od 0,05 do 10% wagi suchej masy celulozowej oraz usieciowane włókna celulozowe (16), w ilości od 1 do 99% suchej masy celulozowej. Sposób polega na tym, że wprowadza się w płytę z masy celulozowej skuteczne ilości usieciowanych włókien celulozowych i środek redukujący siły wiązania włókien i zwiększa się sprężystość, elastyczność i absorpcyjność płyty z masy celulozowej, poprzez jej mechaniczne zmękczenie na drodze gofrowania lub mikrofalowania.

Wyrób laminowany z arkuszem absorbentu płynu, zawiera przepuszczalną dla płynu warstwę wierzchnią, nieprzepuszczalną dla płynu warstwę spodnią, która jest równoległa i

odsunięta od przepuszczalnej dla płynu warstwy wierzchniej, przy czym pomiędzy nimi jest umieszczona wkładka z materiału wchłaniającego płyn, którą stanowi płyta z nierozwłóknionej masy celulozowej zawierająca skuteczne ilości środka redukującego siły wiązania włókien, oraz usieciowane włókna celulozowe.

(30 zastrzeżeń)



A1(21) 291332 (22) 91 08 05 5(51) A62B 1/20

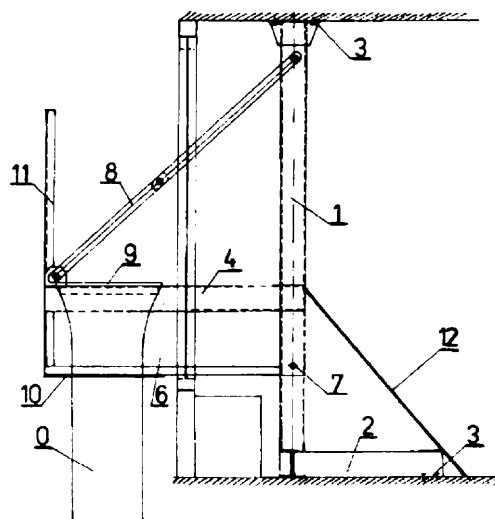
(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA

(72) Idzikowski Jerzy, Sawczuk Franciszek,
Miazga Andrzej, Kępiński Wojciech

(54) Urządzenie do ewakuacji z budynku

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że konstrukcja wsporcza składa się z pionowych słupów (1) rozpartych pomiędzy stropem dolnym i górnym, oraz kasety (6), połączonej obrotowo ze słupami (1), w której magazynowany jest złożony rękaw (0), przy czym koniec kasety (6), przemieszczany w wyniku jej obrotu do pozycji poziomej na zewnątrz budynku, zaopatrzony jest w otwór, wykonany w ramie górnej (4), do którego przymocowany jest jeden koniec rękawa (0), i otwór wykonany w dolnej części kasety (6), przez który wyrzucana jest pozostała część, ze swobodnym końcem, rękawa (0).

(5 zastrzeżeń)

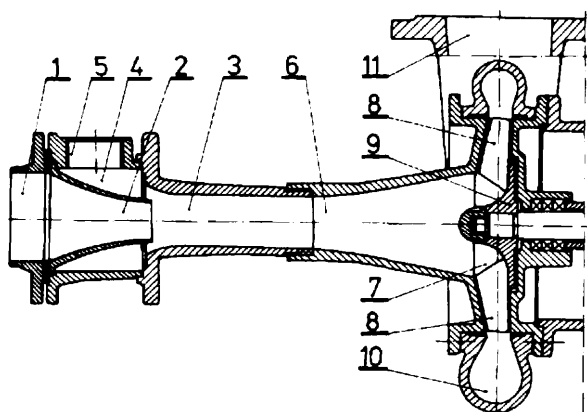


(54) Sposób napowietrzania cieczy w zbiornikach i urządzenie do napowietrzania cieczy w zbiornikach

(57) Sposób polega na tym, że ciecz do napowietrzania pobiera się przez zasilającą dyszę (2) **strumienicy** ze zbiornika i po zmieszaniu jej z powietrzem w komorze (3) mieszania strumienicy i uzyskaniu pierwszego stopnia rozdrobnienia powietrza w napowietrzanej cieczy, tak przygotowaną mieszaninę poddaje się procesowi drugiego stopnia rozdrobnienia powietrza w cieczy **przez** łopatkę (8) otwartego wirnika (9) odśrodkowej pompy (7), a dalej procesowi przetwarzania wymienioną pompą (7) tak przygotowanej napowietrzającej substancji do cieczy napowietrzanej w zbiorniku.

Urządzenie do napowietrzania cieczy w zbiornikach zawierające **strumienicę**, której zasilająca dysza (2) ma wlot połączony z cieczerwym króćcem (1), przy czym ssąca komora (4) ma króciec (5) dopływu powietrza, charakteryzuje się tym, że dyfuzor (6) strumienicy osadzony na komorze (3) mieszania strumienicy stanowi jednocześnie króciec ssący odśrodkowej pompy (7) zaopatrzonej w otwarty wirnik (9).

(2 zastrzeżenia)



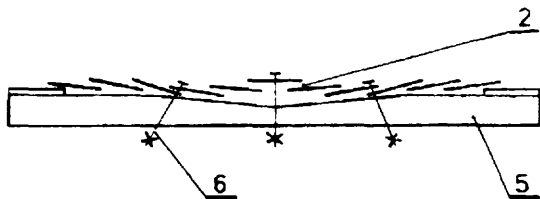
A1(21) 291269 (22) 91 07 25 5(51) B01J 8/08

(75) Juryś Czesław, KRAKÓW; Kandefer Stanisław, KRAKÓW

(54) Dno sitowe aparatu fluidalnego

(57) Dno charakteryzuje się tym, że sito stanowią łuski o prostych geometrycznych kształtach, różniących się między sobą, ułożone obwodowo i połączone ze sobą przegubowo, przy czym łuski stanowią elastyczną powłokę (2), nakrywającą nośny szkielet (5), do którego zamocowane są ściągaczami (6).

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 294635 (22) 92 05 20 5(51) B01J 20/16

(75) Kułaziński Marek, Wrocław; Drag Edwarda, Wrocław; Sitnik Lech, Wrocław; Kolanek Czesław, Wrocław; Walkowiak Wojciech, Wrocław

(54) Sposób otrzymywania wielofunkcyjnego sorbentu w postaci monolitycznej kształtki i monolityczna kształtka wielofunkcyjnego sorbentu

(57) Sposób polega na tym, że surowiec **gli-no-i/lub krzemo-i/lub** węglonośny rozdrabnia się do postaci pylistej, dodaje się plastifikatorów i/lub modyfikatorów w ilości do 30 części wagowych w przeliczeniu na suchą masę, po czym zarabia się z cieczą zarobową na plastyczną masę, którą odpowietrza się i formuje w monolityczną kształtkę, następnie suszy się w temperaturze otoczenia i/lub przy użyciu techniki mikrofalowej, a następnie kalcynuje w temperaturze nie wyższej niż 1300 K w obecności gazów ubogich w tlen lub gazów inertych.

Następnie kształtkę schładza się i zadaje roztworem kwasu nieorganicznego, przemyma wodą, a następnie zadaje się roztworem ługu i/lub do 10 części wagowych innych związków chemicznych, których roztwór ma pH powyżej 7.

Proces korzystnie przebiega w podwyższonej temperaturze, po czym przemyma się wodą i/lub neutralizuje i/lub **modyfikuje** poprzez wymianę jonową w roztworze kationów i **odmywa** się od nadmiaru anionów.

Przedmiotem wynalazku jest również **monolityczna** kształtka wielofunkcyjnego sorbentu.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 294637 (22) 92 05 20 5(51) B01J 20/18

(75) Kułaziński Marek, Wrocław; Drag Edward, Wrocław; Sitnik Lech, Wrocław; Kolanek Czesław, Wrocław; Walkowiak Wojciech, Wrocław

(54) Sposób wytwarzania kształtki zeolitowej i kształtka zeolitowa

(57) Sposób polega na tym, że surowiec **gli-no-i** krzemonośny rozdrabnia się do postaci pylistej, dodaje się plastifikatorów i/lub modyfikatorów, po czym zarabia się cieczą zarobową na plastyczną masę, którą odpowietrza się i formuje w monolityczną kształtkę, którą suszy się przy użyciu techniki mikrofalowej, a następnie kalcynuje w odpowiedniej temperaturze.

Kształtkę nasycy się, a następnie traktuje się roztworem zawierającym do 50 części wagowych wodorotlenku sodu i/lub do 7 części wagowych wodorotlenku potasu i/lub do 5 części wagowych wodorotlenku wapnia.

Następnie kształtkę przemyma się wodą i/lub neutralizuje w środowisku kwaśnym i suszy się ją i/lub aktywuje. Kształtka ma postać bryły z kanalikami równoległymi o dowolnym przekroju i grubości ścianki.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 291278 (22) 91 07 29 5(51) B01J 27/00

(71) MAGNUS Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe i Usług Różnych Spółka z o.o., CZELADŹ

(72) Ślaczka Zdzisław, Ślaczka Andrzej, Ślaczka Maciej

(54) Sposób otrzymywania preparatu katalizującego spalanie węgla i ograniczającego ilość tlenków siarki i azotu w spalinach

(57) Sposób polega na tym, że miesza się ze sobą, po uprzednim rozdrobnieniu, 20 do 45 części wagowych związków miedzi, 20 do 70 części wagowych związków wapnia, 5 do 60 części wagowych związków chloru i pozostawia do przereagowania przez 8 do 16 godzin w temperaturze otoczenia.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 291123 (22) 91 07 16 5(51) B02C 9/00

(71) Instytut Nawozów Sztucznych, PUŁAWY

(72) Wicha Tadeusz, Kula Stefan, Skowroński Bolesław, Nastaj Stanisław, Górka Józef

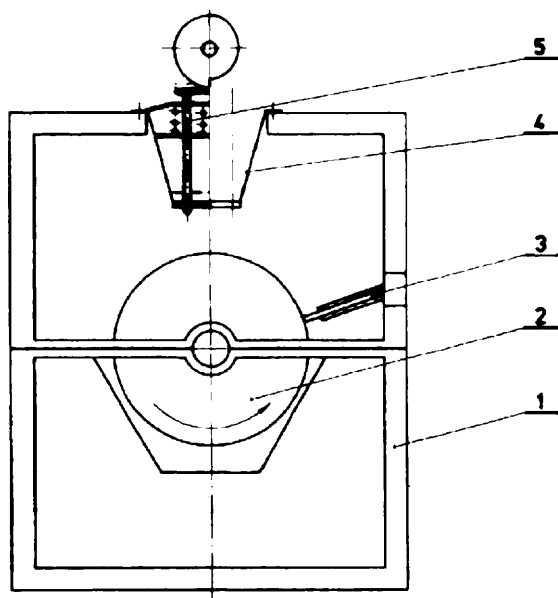
(54) Urządzenie do wytwarzania granul z płynnych stopów i zawiesin

(57) Urządzenie składa się z konstrukcji wsporczej, zasobnika stopu, chłodnicy bębnowej oraz innych elementów takich jak np. zsyp i zgarniak. Urządzenie wyposażone jest w zastrzone pręty (5) wykonujące cykliczne ruchy posuwisto-zwrotne wskutek popychania ich przez obracające się krzywki (9).

Pręty wyposażone są w płytki umieszczone nad otworem perforowanego dna zasobnika stopu (4).

Pod zasobnikami stopu umieszczona jest obrotowa, bębnowa chłodnica (2), składająca się z bębna zewnętrznego, bębna wewnętrznego **okrażonego** wału (2), przegrody, dystrybutora i **przewodowłających**.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 294147 (22) 92 04 08 5(51) B03B 5/00

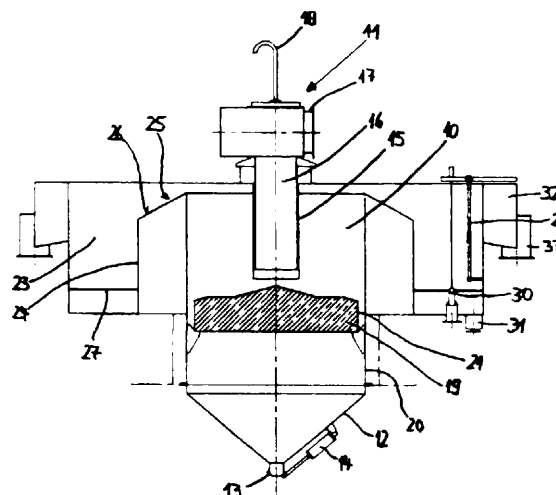
(31)91 4111376 (32)9104 09 (33) DE

(71) ALLMINERAL
AUFBEREITUNGSTECHNIK GmbH +
Co KG, Duisburg, DE; Hulsens + Co.,
Wesel, DE

(54) Urządzenie do oddzielania materiałów lekkich z surowców mineralnych, zwłaszcza z piasku i żwiru

(57) Urządzenie według wynalazku jest ulepszone pod względem swej zdolności przepustowej i skuteczności oddzielania. Urządzenie wykonane jest jako dwustopniowe, z komorą wewnętrzną (10) mającą układ zasilania (11) surowym materiałem oraz oddzielania grubego piasku, a także z komorą **zewnętrzną** (23) otaczającą pierścieniowo komorę wewnętrzną (10) i oddzieloną od niej przelewem (25), a służącą do sortowania drobnego piasku, przy czym komora zewnętrzna (23) wykonana jest jako przestrzeń sortująca pracująca na zasadzie warstwy fluidalnej, do której to przestrzeni dołączony jest przelew (32) dla materiałów lekkich.

(13 zastrzeżeń)

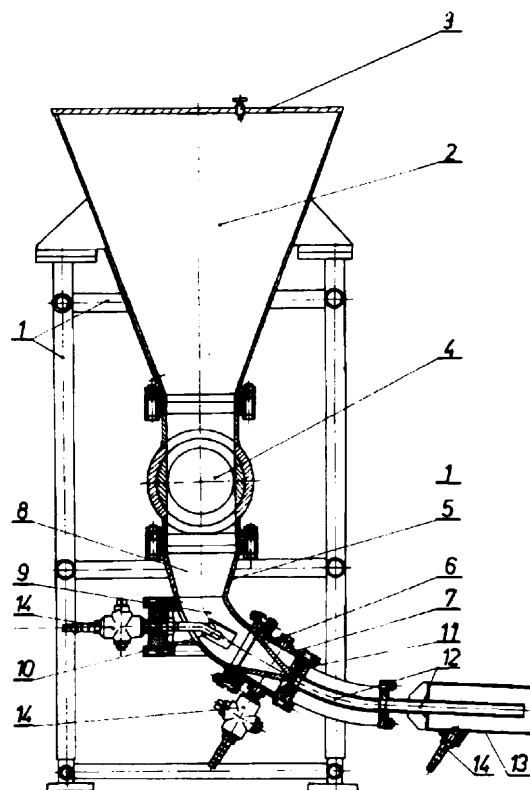


A1(21) 291240 (22)9107 26 5(51) B05B 7/04

(75) Wolski Henryk, KOSZALIN; Wencel Bogdan, KOSZALIN; Iwonicki Zbigniew, KOSZALIN; Roszkiewicz Arkadiusz, KOSZALIN; Lasocki Jan, KOSZALIN; Krzynówek Jerzy, KOSZALIN

(54) Sposób dozowania substancji proszkowych oraz urządzenie do realizacji tego sposobu

(57) Sposób polega na tym, że substancję proszkową gromadzi się w szczelnym zbiorniku, z którego jest ona podawana do komory mieszania zaopatrzonej w dyszę, następnie do komory mieszania i korpusu dyszy doprowadza się sprężone powietrze, które miesza się z proszkiem i jednocześnie dzięki podciśnieniu wytworzonemu na zewnątrz dyszy, w jej korpusie następuje szybki wylot rozpylonego proszku do lancy kierującej proszek w określone miejsce.



Dobierając odpowiednio średnicę wylotową dyszy, wielkość ciśnienia powietrza oraz czas jego doprowadzania uzyskuje się określoną dawkę substancji proszkowej.

Urządzenie do dozowania substancji proszkowych ma stojak (1), na którym umieszczono zbiornik (2) połączony poprzez zawór główny (4) z komorą mieszania (5).

Komora (5) jest bezpośrednio sprzęgnięta z dyszą (6) umieszczoną w wydrążonym korpusie (7), przy czym wylot dyszy (6) pokrywa się ze stożkowym wylotem korpusu (7). Ponadto, wylot dyszy (6) jest połączony z lancą (12).

Do komory mieszania (5) zaopatrzonej w dyszę (6) korpusu (7) oraz obudowy lancy (13), doprowadzane jest sprężone powietrze za pomocą znanego układu pneumatycznego (14).

(8 zastrzeżeń)

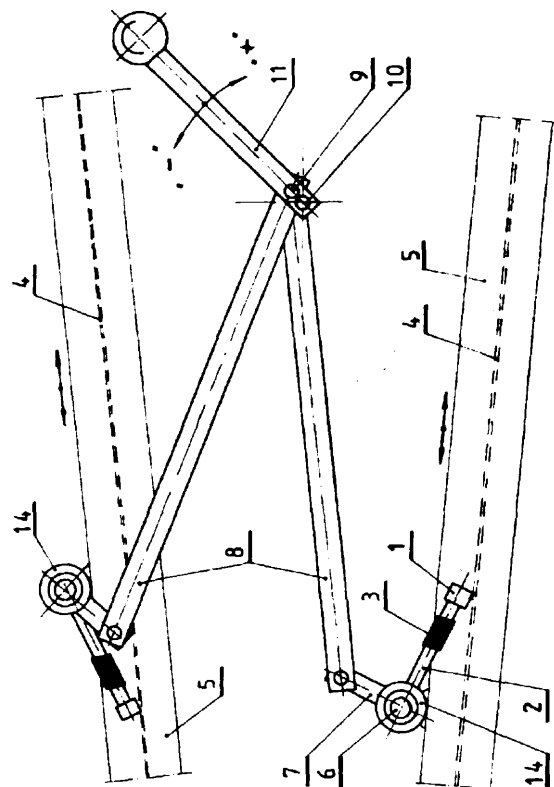
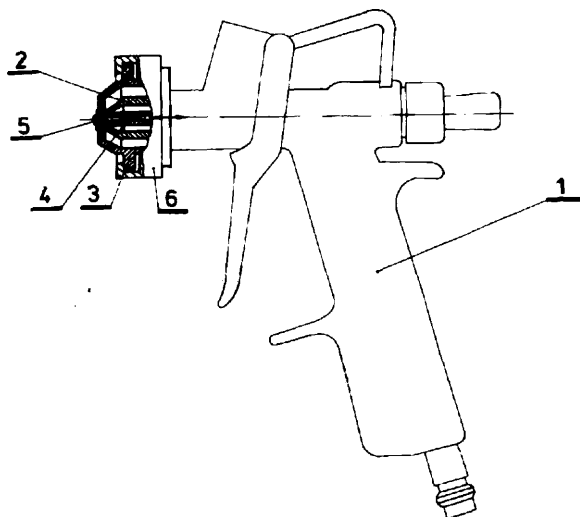
A2(21) 294425 (22)92 05 04 5(51) B05B 9/03

(75) Kijewski Maciej, Gdynia

(54) **Pistolet do natryskowego malowania**

(57) Pistolet charakteryzuje się tym, że w osi wzdłużnej przesuwnej iglicy (4) farby, znajduje się przelotowy otwór (5) stanowiący dodatkową, ruchomą dyszę powietrza wspomagającą ukształtowaną z płaszczyka (3) i dyszy (2) farby główną dyszę powietrza.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 295057 (22)92 06 25 5(51) B21C 23/02

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Korbel Andrzej, Bochniak Włodzimierz

(54) **Sposób wyciskania materiałów**

(57) Sposób polega na tym, że podczas wyciskania dokonuje się skręcania materiału wsadowego względem matrycy lub matrycy względem materiału wsadowego, przy czym kierunek skręcania leży korzystnie w płaszczyźnie prostopadłej do kierunku wyciskania.

(4 zastrzeżenia)

Al(21) 295054 (22) 92 06 25 5(51) B21D 26/02

(71) Instytut Obróbki Plastycznej, Poznań

(72) Dzendżera Wiesław

(54) **Sposób hydromechanicznego tłoczenia i tłocznik do hydromechanicznego tłoczenia**

(57) Sposób polega na tym, że podczas tłoczenia zachowuje się w komorze ciśnieniowej (6) niezmienną objętość cieczy, przy czym w trakcie zagłębiania się stempla (18) z przylegającą doń blachą w nieściśnialną ciecz następuje wymuszone przesuwanie się przeciwestempla (9) zainstalowanego w ciśnieniowej komorze (6), którego wystający na zewnątrz tej komory koniec, naciśnięty i ugięty hydrauliczną poduszką (2) prasy, w której wielkość ciśnienia nastawia się w zależności od rodzaju i grubości tłocznej blachy oraz od kształtu wytłoczki.

Tłocznik charakteryzuje się tym, że w ciśnieniowej komorze (6) jest zainstalowany przeciwestempel (9), którego górny koniec jest suwliwie osadzony w komorze ciśnieniowej (6) i jest uszczelniony względem jej korpusu, natomiast dolny koniec wystaje na zewnątrz tłoczni i jest przystosowany do oparcia o poduszkę (2) prasy.

(2 zastrzeżenia)

A2(21) 292142 (22) 91 10 21 5(51) B07B 1/54

(71) Zakład Badawczy Przemysłu Piekarniczego Oddział w Bydgoszczy, BYDGOSZCZ

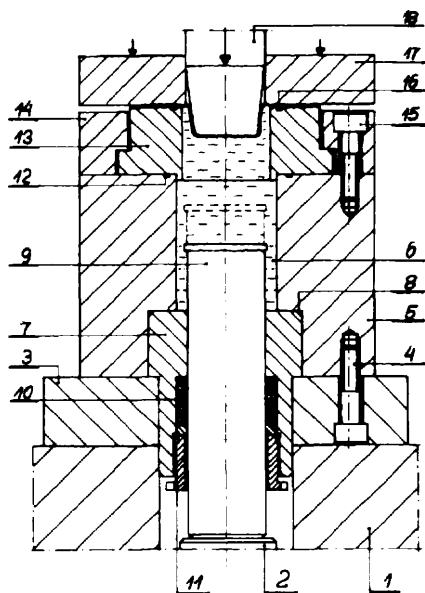
(72) Sadkiewicz Kazimierz, Żemło Robert

(54) **Trzepaczka sita stosowana w urządzeniach do przesiewania lub sortowania ciał stałych, zwłaszcza z próbek zbożowych**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji trzepaczki sita w urządzeniach do przesiewania lub sortowania ciał stałych, zwłaszcza z próbek nasion zbożowych.

Trzepaczka składa się z dwóch cięgien (8) i dźwigni regulacyjnej (11) osadzonych na osi (9) i połączonych dźwigniami (7) z oprawą łożysk (14), do których zamocowane są trzonki (2) z elementami sprężystymi (3), mającymi młotki (1) wykonane z materiału elastycznego.

(1 zastrzeżenie)

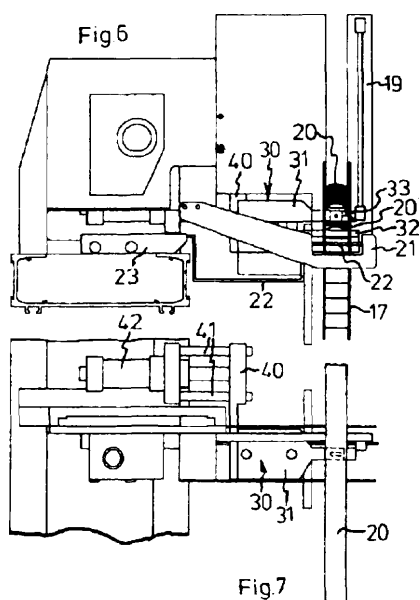


A1(21) 294474 (22) 92 05 08 5(51) B21D 28/32
(31)91 01411 (32)9105 08 (33) SE

(71) AB SANI-MASKINER, Malmö, SE
(72) Nilsson Berndt Roland

(54) Urządzenie do wytwarzania żaluzji z przyrządem do wykrawania otworów

(57) W urządzeniu do wytwarzania żaluzji taśma z materiału na listwy jest skokowo podawana za pomocą podajnika do stanowiska montażowego, w którym listwy (20, 20') są umieszczane w pewnej liczbie taśm drabinkowych (17) w stanowisku do przewlekania. Przyrządy wykrawające (30), służące do wykrawania otworów w taśmie z materiału na listwy, są wyposażone według wynalazku w wykrojniki (30), mający możliwość przemieszczania się poprzecznie w stosunku do podłużnego kierunku taśmy z materiału na listwy, pomiędzy położeniem roboczym, w którym matryca (32) i stempel (33) wykrojnika znajdują się w odpowiedniej pozycji do wykrawania otworów w taśmie z materiału na listwy, a położeniem jałowym, w którym matryca i stempel wykrojnika są odsunięte w bok od taśmy z materiału na listewki.



Przyrząd wykrawający może być zaopatrzony w co najmniej jedno narzędzie odcinające lub oddzielające, służące do odcinania lub oddzielania poszczególnych listew (20) od taśmy z materiału na listwy.

Przyrząd wykrawający do urządzenia do wytwarzania żaluzji jest wyposażony w wykrojniki (30) składający się z matrycy (32) i stempla (33), służących do wykrawania otworów lub odcinania taśmy z materiału na listwy w celu uformowania listew (20).

Według wynalazku, w skład przyrządu wykrawającego wchodzi mechanizm ruchowy lub napędowy (40-42) służący do przemieszczania wykrojnika pomiędzy położeniem roboczym, w którym matryca i stempel wykrojnika znajdują się w odpowiedniej pozycji do wykrawania otworów w taśmie z materiału na listewki, a położeniem jałowym, w którym matryca i stempel wykrojnika są odsunięte w bok od taśmy z materiału na listwy.

(11 zastrzeżeń)

A1(21) 291316 (22) 91 08 02 5(51) B22F 3/16
C23C 14/14

(71) Instytut Technologii Materiałów
Elektronicznych, WARSZAWA
(72) Kostkowski Andrzej, Kocik Stanisław,
Matyszewski Leszek, Waćławek Stanisław,
Tomasik Edmund

(54) Sposób wytwarzania tarcz do napylania ze stopów na osnowie Ni

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania tarcz do napylania ze stopów na osnowie Ni.

Tarcze stosowane są w urządzeniach napylających cienkie warstwy, na przykład w magnetotronach. Wynalazek ma zastosowanie w metalurgii i przemyśle materiałów elektronicznych.

Sposób polega na tym, że proszek Ni miesza się z proszkiem dodatku stopowego, po czym zasypuje luźno do form z materiału nie reagującego z materiałem proszków i o temperaturze mięknięcia wyższej od najniższej topliwego składnika proszków i ubija mechanicznie lub zagęszcza wibracyjnie. Następnie formy z proszkiem umieszcza się w próżniowym piecu grzewczym, odpompowuje komorę pieca do próżni $5 \cdot 10^{-4}$ - $5 \cdot 10^{-5}$ hPa i nagrzewa wsad do temperatury 1050 1100 K z prędkością 5 - 15 K/min, utrzymując w tej temperaturze 2 - 4 h, po czym z prędkością w tych samych granicach nagrzewa do temperatury 1523 - 1573 K, utrzymując w niej 2 - 3 h, a następnie chłodzi wraz z piecem do temperatury pokojowej.

Tak otrzymane spieki nagrzewa się w atmosferze wodoru w temperaturze 1573 - 1693 K w ciągu 3 - 5 h, a następnie poddaje obróbce plastycznej w temperaturze 1173 - 1373 K oraz obróbce mechanicznej.

(4 zastrzeżenia)

A2(21) 294464 (22) 92 05 06 5(51) B23D 53/02

(71) KRAKÓW S.A. Wytwórnia Sprzętu
Komunikacyjnego, Kraków
(72) Zając Oskar

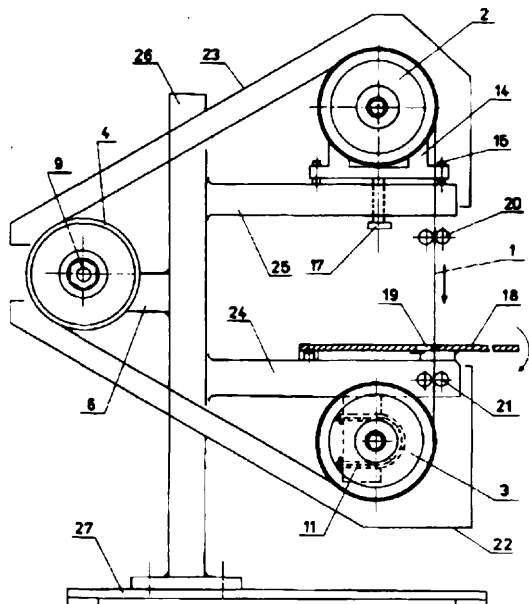
(54) Piła taśmowa

(57) Wynalazek dotyczy konstrukcji piły taśmowej stołowej przeznaczonej do domowych prac stolarskich.

Piła charakteryzuje się tym, że koło napędzające (4) taśmy (1) piły stanowi krążek gumowy zaciśnięty między dwoma metalowymi krążkami, zaś koło napinające (2) jest osadzone odchylnie i przesuwne dla zapewnienia prawidłowego ustawienia i regulacji piły.

Na osi koła napędzającego (4) jest zamocowane dodatkowe koło pasowe oraz nakrętka znormalizowana (9) dla podłączenia wiertarki ręcznej do napędu piły.

(6 zastrzeżeń)



A (21) 292745 (22) 90 11 28 5(51) B23K 3/00
H05B 7/144

(62) 287991

(31) 89 442219 (32) 89 11 28 (33) US

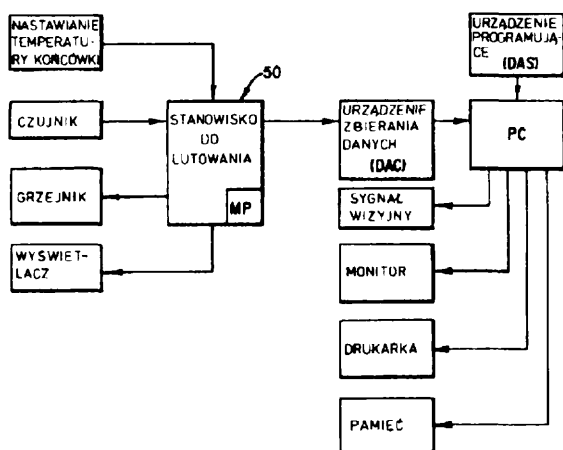
(71) COOPER INDUSTRIES INC.,
HOUSTON, US

(72) Urban Paul L.

(54) Stanowisko do lutowania

(57) Stanowisko ma czujnik /CZUJNIK/ do mierzenia lokalnej temperatury umieszczony wewnątrz końcówki lutowniczej w bezpośrednim pobliżu powierzchni roboczej oraz procesor (MP) sprzężony z zespołem końcówki lutowniczej i reagujący na sygnał z czujnika, który przetwarza dane lokalne.

(14 zastrzeżeń)



A1(21) 292744 (22) 90 11 28 5(51) B23K 3/02

(62) 287991

(31) 89 442219 (32) 89 11 28 (33) US

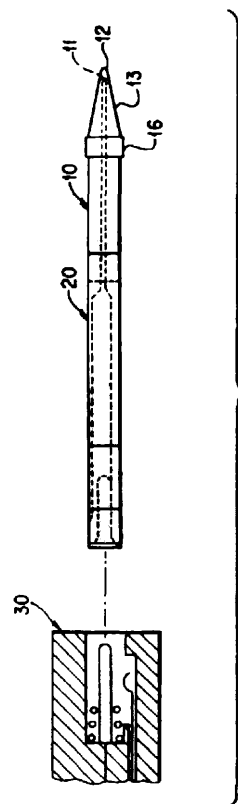
(71) COOPER INDUSTRIES INC., Houston, US

(72) Urban Paul L.

(54) Zespół końcówki lutowniczej

(57) Zespół ma czujnik (11) do mierzenia lokalnej temperatury umieszczony wewnątrz końcówki lutowniczej (10) bezpośrednio w pobliżu powierzchni roboczej (12) i posiadający odchodzące od niego przewody oraz pierwszy i drugi styk rozdzielone od końcówki lutowniczej (10). Jeden z przewodów jest połączony z pierwszym stykiem, a drugi z przewodów jest połączony z drugim stykiem.

(11 zastrzeżeń)



A1(21) 291228 (22) 91 07 23 5(51) B23K 9/32

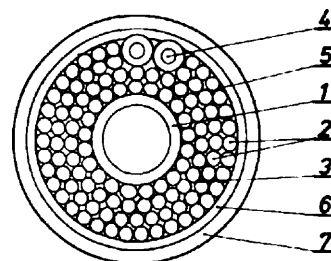
(71) Krakowska Fabryka Kabli i Maszyn
Kablowych, KRAKÓW

(72) Dzienia Stanisław, Semik Zygmunt, Kania
Zofia

(54) Elektroenergetyczny przewód do automatów spawalniczych

(57) Elektroenergetyczny przewód charakteryzuje się tym, że żyły (4) sterownicze usytuowane są w dwu zewnętrznych warstwach (2) skrętek z drutów miedzianych stanowiących żyłę (3) roboczą, nałożonych na rurkę (1) z tworzywa sztucznego lub metalową, przy czym skok skrętu warstw (2) skrętek i żył (4) sterowniczych jest jednakowy, a średnica żył (4) sterowniczych jest równa średnicy warstw (2) skrętek, z którymi są skręcone.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 291288 (22) 91 07 29 5(51) B23K 35/362

- (71) Instytut Tele- i Radiotechniczny,
WARSZAWA
(72) Drzewiecka Sylwestra, Miller Anna, Bukat
Krystyna

(54) **Ciekły topnik kalafoniowy, zwłaszcza do montażu powierzchniowego**

(57) Ciekły topnik kalafoniowy zawiera 5-10 części wagowych kalafonii sosnowej balsamicznej, 1-3 części wagowych kwasu hydroksywielokarboksylowego, 0,5 - 2,0 części wagowych bromku **alkilopirydyniowego**, 0,5 - 2,0 części wagowych glikolu etylenowego, 85 - 92,5 części wagowych alkoholu **jedno-**wodorotlenowego, przy czym zawartość części stałych w topniku wynosi 7,5% - 15% wagowych, a gęstość wynosi 0,840 - 0,845 g/cm³.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 291331 (22) 91 08 02 5(51) B23P 15/26

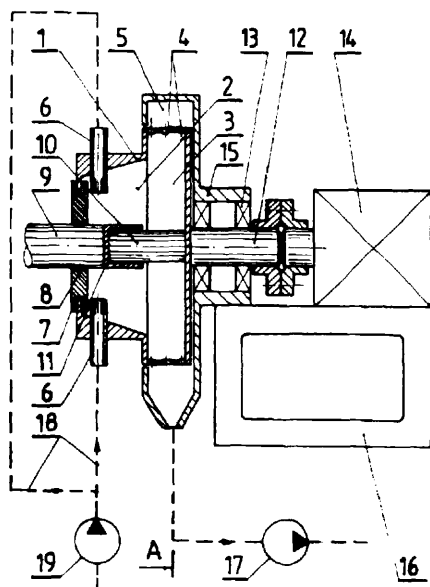
- (75) Przybyła Janusz, KĘDZIERZYN-KOŹLE;
Mondry Herbert Jan, DORTMUND, DE

(54) **Sposób przygotowania końcówek rur do montażu w wymienniku ciepła oraz urządzenie do przygotowania końcówek rur do montażu w wymienniku ciepła**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie prostego i taniego oraz gwarantującego wysoką jakość przygotowania końcówek rur do montażu w wymiennikach ciepła.

Sposób przygotowania końcówek rur do montażu w wymienniku ciepła polega na wyodrębnieniu części powierzchni końcówki rury przeznaczonej do oczyszczenia wewnątrz zamkniętej komory, a następnie na skierowaniu na tę powierzchnię strumienia cieczy lub powietrza zawierającego luźne ścierniwo. Przy czym równocześnie z komory odsysa się użyte ścierniwo i produkty obróbki. Urządzenie do przygotowania końcówek rur do montażu w **wymienniku ciepła** ma komorę (1) składającą się z części stożkowej (2) i części walcowej (3). Część walcowa (3) ma perforację (4) i umieszczona jest wewnątrz pierścieniowego kanału (5) podłączonego do układu odsysania. Część stożkowa (2) ma jedną lub więcej dysz (6) skierowanych promieniowo do osi komory (1) i zamknięta jest od strony mniejszej średnicy obrotową tarczą (7) z otworem (8) do pomieszczenia końcówki rury (9). Ponadto, komora (1) ma wał napędowy (12) połączony z zespołem napędowym (14) do obracania komory (1) wraz z dyszami (6) wokół rury (9).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 294562 (22) 92 05 15 5(51) B23P 17/00

(31) 91 4116240 (32) 91 05 17 (33) DE

- (71) Thyssen Stahl AG, Duisburg, DE
(72) Bölling Fritz, Böttcher Andreas, Hastenrath
Michael, Brölsch Dieter

(54) **Sposób wytwarzania blach elektrotechnicznych o zorientowanym ziarnie**

(57) Sposób wytwarzania blach elektrotechnicznych o zorientowanym ziarnie i o grubości końcowej mieszczącej się w przedziale 0,1 - 0,5 mm przez walcowanie na gorąco, wytwarza się ze stali zawierającej 2,0 - 4,0% Si, 0,02 - 0,10% C, 0,02 - 0,15 Mn, 0,008 - 0,08% S i/lub Se, max 0,005% Al, max 0,3% Cu i jako resztę Fe na taśmę **gorąco-walcowaną**, następnie ewentualnie wyżarza ją i walcuje na zimno co najmniej w dwóch stadiach, stosując wyżarzanie pośrednie taśmy w temperaturze mieszczącej się w przedziale 800 - 1100°C w czasie 30 - 600 s przed ostatnim walcowaniem na zimno, polega na tym, że od temperatury wyżarzania pośredniego chłodzi się z prędkością większą od 50 K/s, a bezpośrednio potem lub maksymalnie po upływie 3 miesięcy i bezpośrednio przed ostatnim walcowaniem na zimno, podczas którego redukuje się grubość taśmy o 40 - 80% wykonuje się rekrytalizujące wyżarzanie w wilgotnej atmosferze z równoczesnym odwęglaniem taśmy rozwałcowanej na zimno do grubości końcowej. Po naniesieniu środka antyadhezyjnego na powierzchnię taśm wykonuje się wyżarzanie przegrzewające.

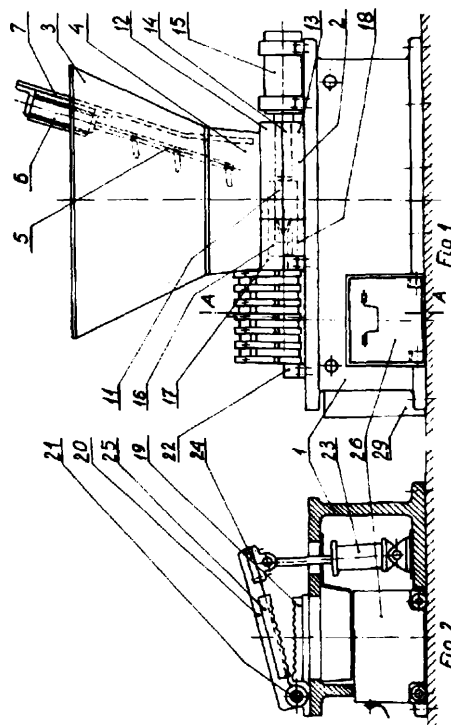
(9 zastrzeżeń)

A1(21) 291222 (22) 91 07 24 5(51) B23Q 11/00

- (75) Stępień Marian, WARSZAWA; Stępień
Andrzej, WARSZAWA

(54) **Sposób zagęszczania i rozdrabniania wiórów metalowych i urządzenie do zagęszczania i rozdrabniania wiórów metalowych**

(57) Sposób polega na tym, że wióry dostarczane z kierunku górnego i wstępnie zagęszczone, są przepychane przez dwuczęściową matrycę stemplem współpracującym **tylko** z pierwszą jednolitą jej częścią.



Ruch stempla powoduje, że wióry są przepychane przez zwiężające się otwory drugiej wielootworowej części matrycy, najkorzystniej składanej z powtarzalnych elementów. W tej części matrycy wióry są ostatecznie zagęszczane i formowane do postaci porowatych prętów a następnie cięte na kształtki.

Urządzenie posiada zamocowaną w korpusie (1) dwuczęściową, wielootworową matrycę (2). Wióry dostarczane do kosza zasypowego (3) i dociskane podajnikiem (5) na dno korpusu obudowy (4) są wstępnie zagęszczane pomocniczym stemplem napędzanym siłownikiem do przedsionka pierwszej części matrycy (11) a następnie przepychane za pomocą stempla (14) napędzanego siłownikiem (15) przez wielootworową część matrycy (16). U wylotu matrycy zabudowana jest wielonóżowa gilotyna napędzana siłownikiem (23), która tnąc uformowane w matrycy porowate pręty na kształtki.

(12 zastrzeżeń)

A1(21) 291235 (22) 91 07 25 5(51) B29C 51/10

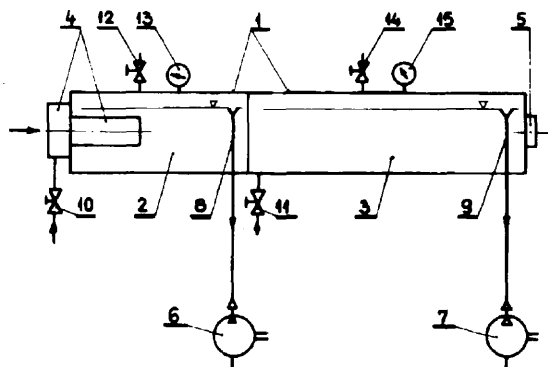
(71) METALCHEM Zakłady Maszyn
Chemicznych, GLIWICE

(72) Zwoliński Stanisław, Haduch Aleksander

(54) Urządzenie do próżniowego kalibrowania
rur z termoplastycznych tworzyw sztucznych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że próżniowa wanna (1) podzielona jest na dwie oddzielne próżniowe strefy, przy czym każda ze stref podłączona jest do własnej próżniowej pompy, zapewniającej wstępne kalibrowanie rury w tulei kalibrującej (4) zainstalowanej na wlocie do pierwszej próżniowej strefy (2), oraz ostateczne wykalibrowanie rury w wymiennym pierścieniu (5), zamontowanym na wylocie drugiej próżniowej strefy (3).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 29431 (22) 92 04 23 5(51) B29C 61/02

(31) 91 08934 (32) 91 04 24 (33) GB

(71) British Gas plc., Londyn, GB

(54) Sposób formowania zgrzewnego połączenia
pomiędzy członami poliolefinowymi

(57) Sposób formowania zgrzewanego połączenia pomiędzy członami poliolefinowymi, z których jeden jest z materiału poliolefinowego, a drugi z materiału poliolefinowego usieciowanego, polega na tym, że człony umieszcza się tak, że co najmniej część wewnętrznej powierzchni jednego członu otacza i jest przeciwległa względem co najmniej części zewnętrznej powierzchni drugiego członu, przy czym wspomniany drugi człon jest cieplnie odtwarzalny, a następnie poddaje się powierzchnię wspomnianego drugiego członu działaniu energii promieniowania, tak aby co najmniej w obszarze wspomnianych przeciwległych części powierzchni wspomniany drugi człon miał przywró-

cony stan w kierunku wspomnianego pierwszego członu oraz sam pod działaniem własnej siły stykał się z przeciwległą powierzchnią wspomnianego pierwszego członu oraz, aby wspomniane przeciwległe części powierzchni osiągnęły temperaturę, przy której występuje wiązanie przez topienie.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 294313 (22) 92 04 23 5(51) B29C 61/02

(31) 91 09123

(32) 91 04 24

(33) GB

(71) British Gas plc., Londyn, GB

(54) Poliolefinowy łącznik do łączenia rur
poliolefinowych i sposób łączenia rur
poliolefinowych

(57) Łącznik charakteryzuje się tym, że zawiera pustakowy korpus o końcu otwartym z nieprzewodzącego materiału poliolefinowego usieciowanego, który został promieniowo rozszerzony, tak aby przed nagrzewaniem miał on pierwszą najmniejszą wewnętrzną średnicę oraz po nagrzaniu miał drugą najmniejszą wewnętrzną średnicę, która jest mniejsza niż wspomniana pierwsza najmniejsza wewnętrzna średnica. Sposób polega na tym, że rury ustawia się w położeniu koniec do końca razem z łącznikiem rurowym, a następnie nagrzewa się łącznik tak, aby się kurczył, natomiast przeciwległą wewnętrzną powierzchnię tego łącznika oraz zewnętrzne końcowe powierzchnie rur nagrzewa się do temperatury zgrzewania.

(13 zastrzeżeń)

A1(21) 291236 (22) 91 07 25 5(51) B30B 15/12

F16D 13/04

(71) PLASOMET Ośrodek

Badawczo-Rozwojowy Obróbki Plastycznej
Metali, WARSZAWA

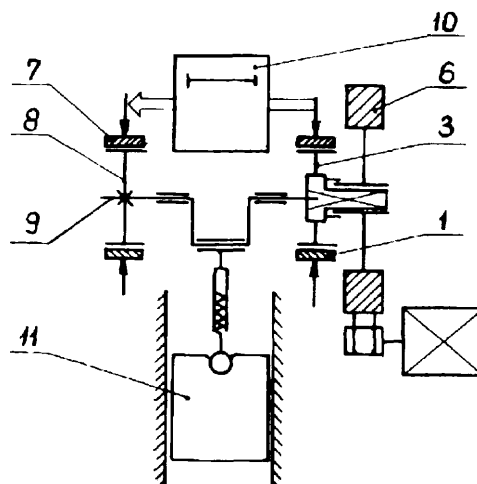
(72) Antosiak Jerzy

(54) Urządzenie sprzęgłowo-hamulcowe do
uruchamiania i zatrzymywania elementu
roboczego maszyny zwłaszcza suwaka prasy

(57) Urządzenie umożliwia zatrzymywanie elementu roboczego, w szczególności suwaka prasy mimośrodowej, w dowolnej chwili wykonywania niebezpiecznego ruchu oraz zwiększa pewność i skraca czas zatrzymywania suwaka prasy.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma drugi hamulec (7), którego bęben lub tarcza (8) jest osadzony nieruchomo na wale napędowym (9). Urządzenie ma także układ synchronizacji (10), opóźniający zadziałanie drugiego hamulca (7) o czas potrzebny do zakończenia włączania lub wyłączania sprzęgła.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 294823 (22) 92 06 08 5(51) B42F 3/00
(31)91 000060 (32)910611 (33) IT

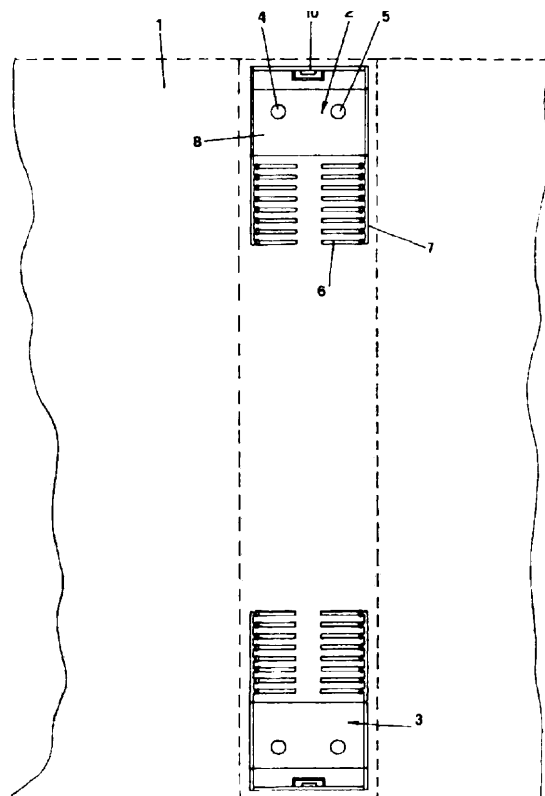
(71) CARTOTECNICAMONTEBELLO s.r.l.,
Sarego, IT

(72) Lanzarin Giuseppe

(54) **Urządzenie zabezpieczające do utrzymywania wyj m owalnych klamer do mocowania zeszytów wydawniczych w oprawie**

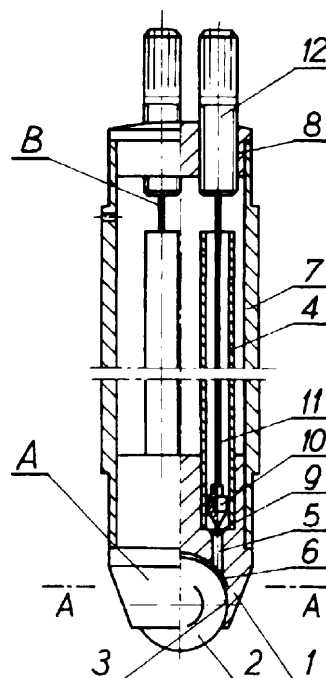
(57) Urządzenie zawiera dwie płytki (2 i 3) mocowane na wewnętrznym czole oprawy (1) zeszytów wydawniczych, przy czym każda płytka jest zaopatrzona w pewną ilość klamer (6) zamocowanych za pomocą kotew (7) do płytki (2). Te kotwy mogą być odłączone przez użytkownika, w celu wprowadzenia ich w otwory wykonane w części o większej grubości, płytki (2), a następnie ich unieruchomienia przez obrót zderzaka (10), który zaczepia o bazową płytkę (8) umożliwiając użytkownikowi określenie ilości i rozstawienia klamer umieszczonych w tej płytce w zależności od ilości i wymiarów wkładanych zeszytów wydawniczych.

(3 zastrzeżenia)



nio przez odcinanie połączenia z atmosferą przestrzeni rurki tuszowej (4) nad zwierciadłem tuszu.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 291346 (22) 91 08 05 5(51) B43L 13/00

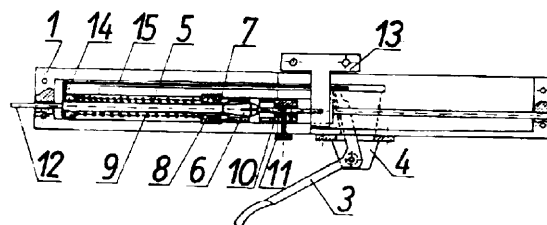
(71) Wyższa Szkoła Pedagogiczna im.
Powstańców Śląskich, OPOLE

(72) Pisarczyk Daniel

(54) **Urządzenie do kreskowania rysunków technicznych**

(57) Urządzenie do kreskowania rysunków technicznych składające się z korpusu, z szablonu oraz mechanizmu przesuwu korpusu, wyposażone jest w pręt (12) połączony z płytką łączną (13) przesuwającą szablon, a na pręcie (12) osadzony jest współosiowo pierścień (10) połączony ze śrubą (11), ustalającą położenie pierścienia zwalniającego (10) względem korpusu (1).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 291327 (22) 91 08 02 5(51) B43K 27/00
B43K 27/12

(75) Sidorowicz Andrzej, KRAKÓW

(54) **Długopis wielobarwny**

(57) Długopis ma nastawne zespoły wypływu tuszu (B), z których każdy przyporządkowany jest do jednej rurki tuszowej (4), oraz komorę mieszania (6) wykonaną jako koncentryczna wnęka na powierzchni gniazda kulistego (3) kulki piszącej (2). Otwory spływowe (5) z rurek tuszowych (4) doprowadzone są do komory mieszania (6). Nastawny zespół wypływu tuszu (B) może oddziaływać bezpośrednio iglicą (10) na przepływ tuszu przez gniazdo (9) w otworze spływowym (5), względnie pośred-

A1(21) 295325 (22) 92 07 17 5(51) B60K 17/34

(31) 91 000571 (32) 91 07 18 (33) IT

(71) FIATAUTO S.p.A., Turyn, IT

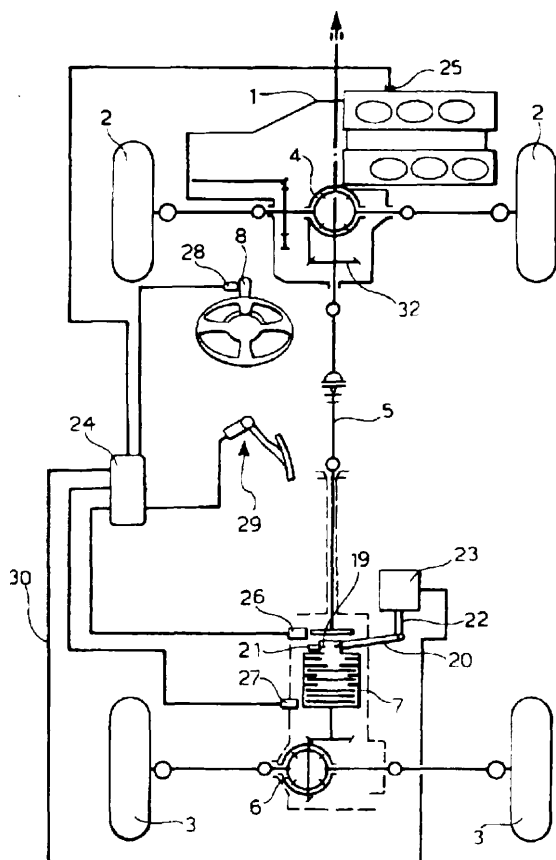
(72) Falzoni Gian Luigi

(54) **Pojazd ze stałym napędem na cztery koła**

(57) Pojazd z napędem na cztery koła, ma przenoszony moment napędowy na koła tylne (3) regulowany za pomocą sprzęgła ciernego (7), które sprzężone jest z silnikiem elektrycznym (23) sterowanym z elektronicznego bloku sterowania (24)

zależnie od konkretnych warunków pracy, stwierdzonych przez zespół czujników (25, 26, 27, 28, 29).

(2 zastrzeżenia)



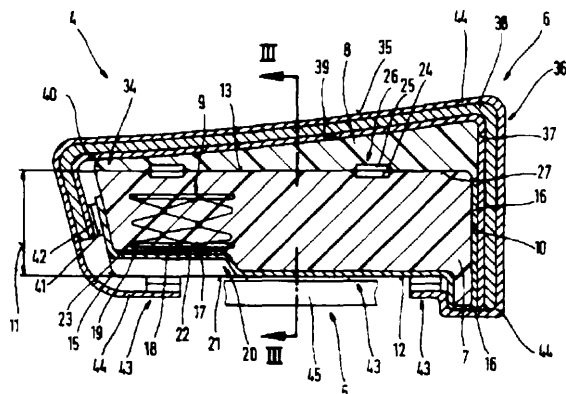
A (21) 294275 (22) 92 04 17 5(51) B60N 2/24
B64D 11/06

(31) 91 832 (32) 91 04 22 (33) AT
91 2031 11 1091 AT

(71) C.A. Greiner & Söhne Gesellschaft m.b.H.,
Kremsmünster, AT

(54) **Siedzenie tapicerskie, zwłaszcza siedzenie
lotnicze**

(57) Siedzenie tapicerskie zawierające korpus podpierający z tworzywa piankowego, w którym jest umieszczony rdzeń sprężynowy i z **warstwą** ognioochronną powstrzymującą płomień nie tworzywa piankowego, z którą jest połączony, zwłaszcza



rozłącznie materiał obiciowy, charakteryzuje się tym, że korpus podpierający (6) jest utworzony z części nośnej (7) z tworzywa piankowego i z umieszczonego w niej rdzenia sprężynowego (9) oraz z części nasadzonej (8) z tworzywa piankowego (34), przy czym warstwa ognioochronna (36) jest połączona z częścią nasadzoną (8).

(42 zastrzeżenia)

A1(21) 294527 (22) 92 05 13 5(51) B60P 1/54
B65F 3/14

(31) 91 000358 (32) 910514 (33) IT

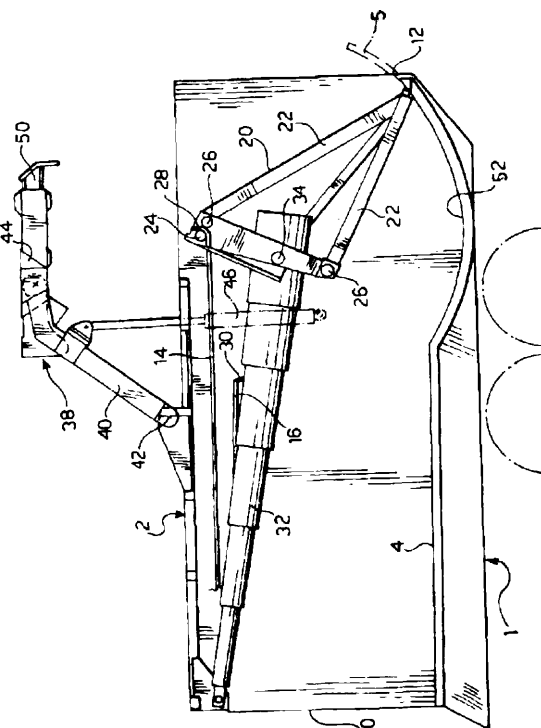
(71) FARID SPA, Moncalieri, IT

(72) Merlo Giuseppe, Moretti Loredana

(54) **Pojazd do ładowania, zagęszczania i
wyładowywania odpadków**

(57) Pojazd zawiera nadwozie (2) mające na swoim tylnym końcu otwór (12) i ma parę położonych jedna nad drugą prowadnic (14, 16), wzdłuż których może się przesuwać, w celu wyładowania odpadków, płyta (20). Ruchoma płyta (20) ma zamocowaną pierwszą parę rolek (24) poruszających się po pierwszej prowadnicy (14) i dwie pary rolek (26) poruszających się po drugiej prowadnicy (16). Drugie rolki (26) są odłączane od drugiej prowadnicy (16), gdy pierwsze rolki (24) stykają się ze zderzakiem (28) znajdującym się na tylnym końcu pierwszej prowadnicy (14). Dalsze działanie urządzenia uruchamiającego (32) przesuwa płytę (20) powodując, w tym wypadku, obrót płyty (20) wokół poprzecznej osi przechodzącej przez położenie końcowe przemieszczenia pierwszych rolek (24).

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 295796 (22) 91 09 17 5(51) B60R 1/08

(31) 90 4040839 (32) 90 12 20 (33) DE

(86) 91 09 17 PCT/EP91/01764

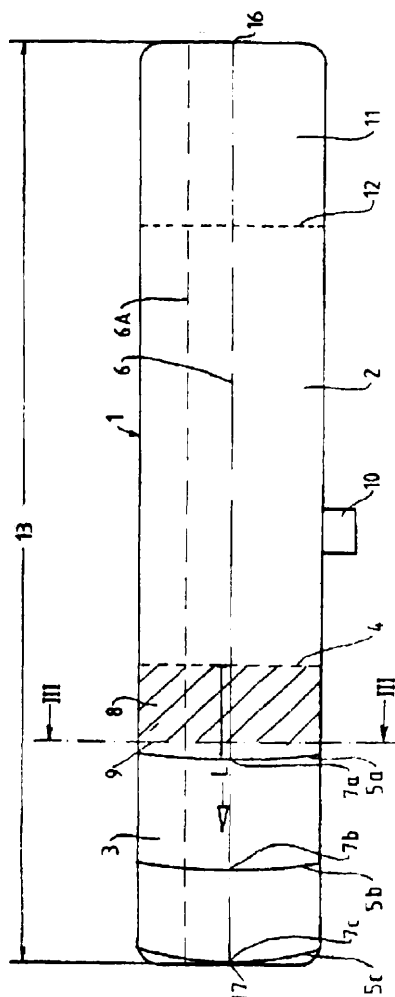
(87) 92 07 09 WO92/11147 PCT Gazette nr 17/92

(75) Schlenke Hubert, Meschede, DE

(54) Lusterko wsteczne do samochodów

(57) Lusterko składa się z segmentu płaskiego (2) i przynajmniej jednego dołączonego z boku zakrzywionego **wypukle** segmentu bocznego (3, 11). Krzywizna segmentu bocznego lusterka (3, 11) przy linii przejściowej (4, 12) do segmentu płaskiego (2) jest równa 0 i narasta progresywnie w miarę przyrostu długości łuku, przy czym krzywizna każdej z pionowych ortogonalnych linii przecięcia odpowiada krzywiznie poziomej linii odniesienia (6) przy wspólnym miejscu przecięcia. Dzięki lusterku wstecznemu (1) kierowca ogarnia przestrzennie wzrokiem tylne i boczne kąty widzenia. Lusterko wsteczne (1) można łatwo wykonać, ponieważ krzywizna segmentu bocznego lusterka (3, 11) tylko nieznacznie odchodzi od płaszczyzny segmentu płaskiego (2).

(17 zastrzeżeń)



A1(21) 294311 (22) 92 04 23 5(51) B61D 3/14

(31) 91 05054 (32) 91 04 25 (33) DE

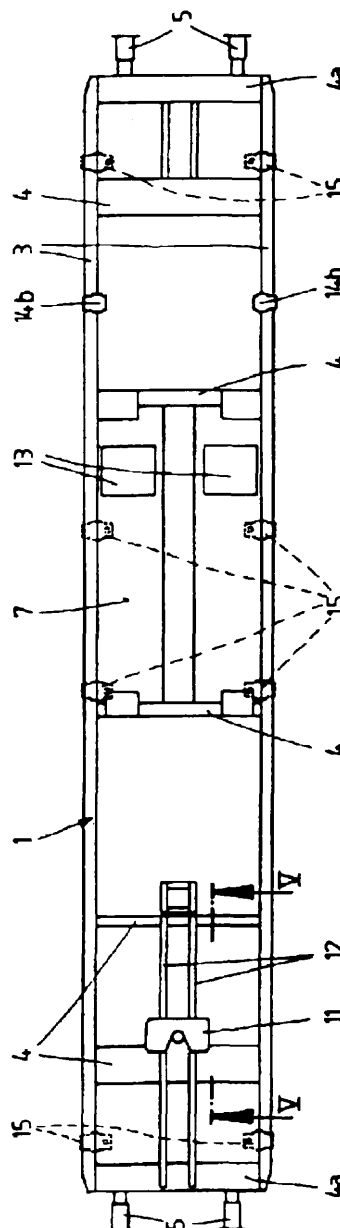
(71) Waggonfabrik Talbot, Akwizgran, DE

(54) Kolejowy wagon towarowy

(57) Wagon towarowy, do transportu naczeł siodłowych pojazdów drogowych, przystosowanych do przenoszenia dźwigami kontenerów oraz zbiorników **wy**miennych, **ma** co najmniej jedną kieszeń (7), niżej położoną od **podłużnic** zewnętrznych (3) podwozia wagonu towarowego, przyjmującą koła naczepy siodłowej i co najmniej jeden wspornik nośny (11), **nastawialny** w kierunku wzdłużnym wagonu, przyjmujący czop główny naczepy siodłowej. Aby tego rodzaju wagon kolejowy mógł transportować także nadwymiarowe naczepy siodłowe oraz kontenery i zbiorniki wymienne, wewnątrz

przewidzianego profilu skrajni ładunkowej, wspornik nośny (11), w celu wybiórczego przyjęcia czopa głównego normalnej lub nadwymiarowej naczepy siodłowej jest pomiędzy dwoma położeniami końcowymi, przestawialny w wysokości. Na **pod**łużnicach zewnętrznych (3) podwozia są umieszczone dwa elementy podporowe do ustalania tylnego końca nadwymiarowej naczepy siodłowej, przy czym zawieszenie osi, nadmiarowej naczepy siodłowej wyposażone w winę, jest odciążone w położeniu załadunkowym.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 294684 (22) 92 05 26 5(51) B61D 3/18

(31) 91 1566 (32) 91 05 27 (33) CH

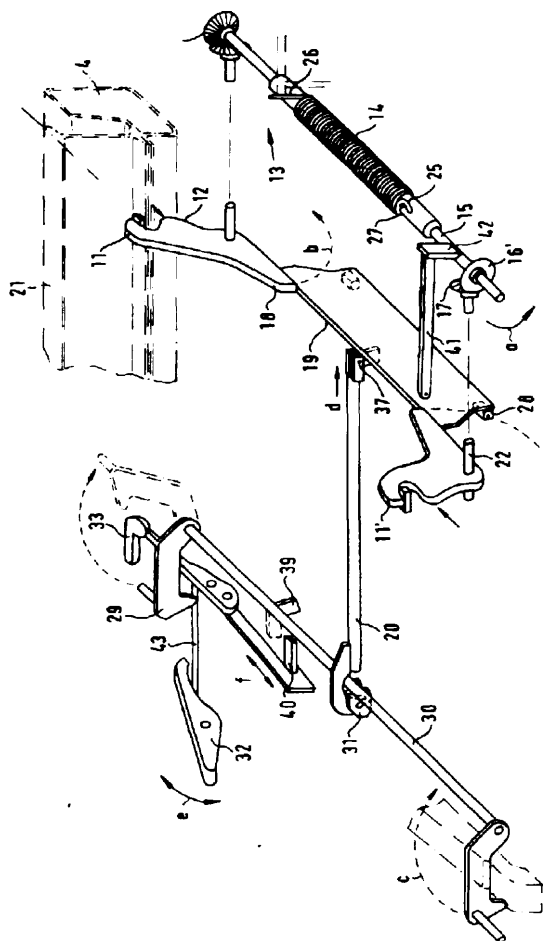
(71) Tuchschnid AG, Frauenfeld, CH

(54) Urządzenie do blokowania nośnika ładunku na ramie obrotowej wózka kolejowego

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że nośnik ładunku, np. wymienny pojemnik, jest zabezpieczony na ramie obrotowej wózka kolejowego przy pomocy uchylnych docisków mocują-

cych (11, 11'), które są osadzone przegubowo pod ramą obrotową. Dociski mocujące są w sposób trwały zasilane przez zasobnik energii, przeważnie w postaci sprężyny (14), i dociskane w położenie zatraskowe. To położenie zatraskowe jest uzyskiwane, gdy obie równoległe szyny nośne (4) ramy obrotowej ustawione są w położeniu jazdy równoległe do dłuższych boków wózka kolejowego.

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 294683 (22) 92 05 26 5(51) B61D 3/18

(31) 91 1558 (32) 91 05 27 (33) CH

(71) Tuschmid AG, Frauenfeld, CH

(54) **Wózek kolejowy do umieszczania nośników ładunku**

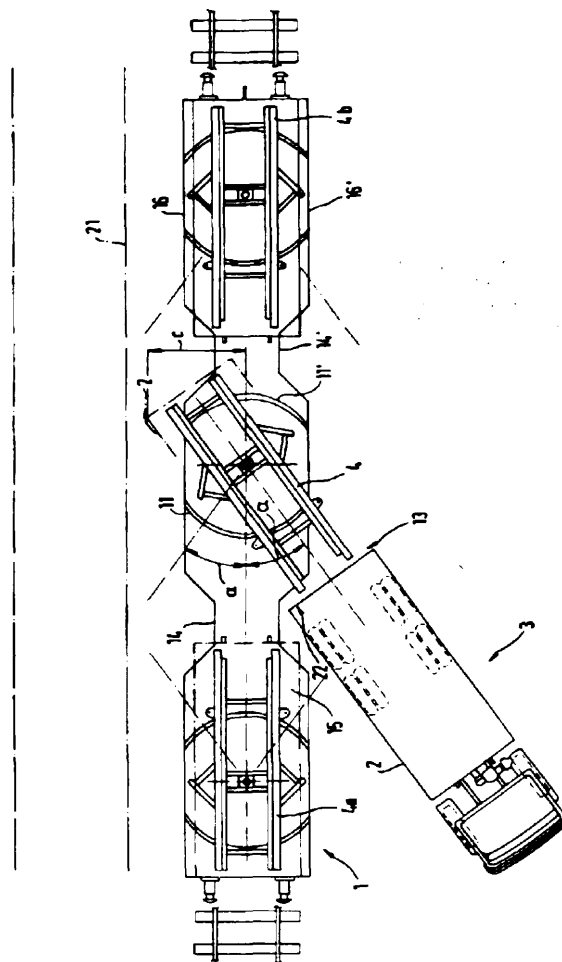
(57) Wynalazek dotyczy wózka kolejowego do umieszczania nośników ładunku. Na wózku kolejowym (1) umieszczone są ramy obrotowe (4, 4a, 4b), których łożysko obrotowe jest bezpośrednio wbudowane w składającą się z dwóch wsporników głównych konstrukcję nośną.

Dzięki temu zbędna staje się stosowana zwykle dotychczas rama pomocnicza, która musi być mocowana na płaszczyźnie załadunkowej (15) wózka kolejowego.

Konstrukcja jest znacznie bardziej stabilna, ponieważ siły poprzeczne na ramie obrotowej są przejmowane bezpośrednio przez wsporniki główne.

W celu zmniejszenia ramy obrotowej płaszczyzna załadunkowa (15) jest wyposażona w przewężenia (14, 14').

(8 zastrzeżeń)



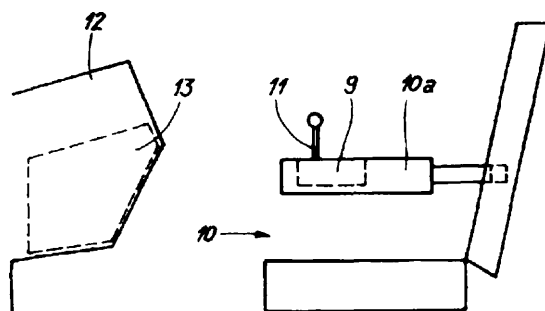
A1(21) 295482 (22) 92 07 31 5(51) B62D 5/30
B60K 28/00

(31) 91 9109986 (32) 91 08 02 (33) FR

(71) SMH Management Services AG, Biel, CH

(54) **Urządzenie sterujące układu kierowniczego pojazdu**

(57) W celu wyposażenia pojazdu pojedynczym workiem powietrznym, który znajduje się w obudowie (13), podczas gdy nie jest on nadmuchany, przy czym obudowa ta jest na całej szerokości tablicy rozdzielczej, a worek ten ma chronić zarówno kierowcę, jak i pasażera, siedzącego obok, gdy jest zderzenie pojazdu, urządzenie sterujące układu kierowniczego pojazdu zawiera ręcznie uruchamiany sterujący drążek (11), który może przemieszczać się w płaszczyźnie i może zastępować kierownicę pojazdu konwencjonalnego.



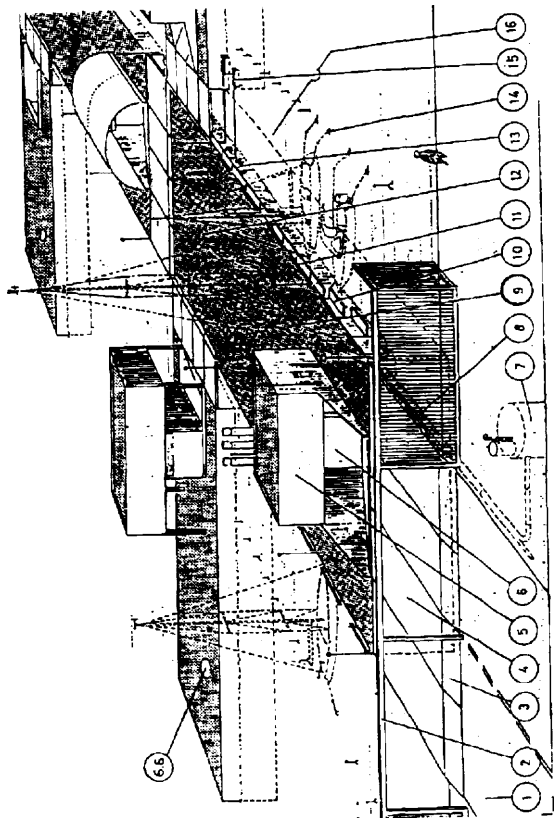
Układ elektroniczny uzależnia nadążnie kątowe położenie kół pojazdu od położenia tego ręcznie uruchamianego sterującego drążka (11).

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) 295545 (22) 91 12 03 5(51) B63B 35/34
(31) 90 905996 (32) 9012 04 (33) FI
(86) 91 12 03 PCT/FI91/00369
(87) 92 06 25 WO92/10397 PCT Gazette nr 14/92
(71) Julius Tallberg OY AB, Helsinki, FI
(72) Tallberg Thomas, Piha Pentti
(54) **Nabrzeże**

(57) Nabrzeże, którego wewnętrzne i zewnętrzne przestrzenie wykorzystywane są do zimowego przechowywania łodzi oraz, podczas sezonu żeglarskiego, w charakterze parkingów samochodowych, lub jako miejsca, na które mogą być wyciągane łodzie w celach konserwacyjnych, charakteryzuje się tym, że składa się głównie z jednego lub kilku modułów konstrukcyjnych wykonanych z betonu hydrotechnicznego, z elementami (14) cumowniczymi, elementami oświetleniowymi, układem odwadniającym zaopatrzone w osadniki piasku i oleju, oraz z podjazdem i ewentualnie instalacjami (13) ogrzewczymi, wodociągowymi, klimatyzacyjnymi i elektrycznymi. Nabrzeże jest zanurzone na zadaną głębokość pod działaniem własnego ciężaru.

(9 zastrzeżeń)

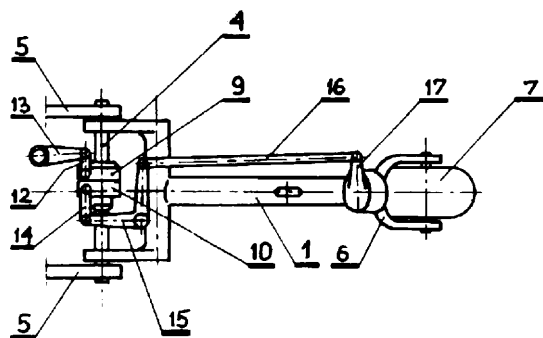


A1(21) 291217 (22) 9107 24 5(51) B64C 25/18
(71) Instytut Lotnictwa, WARSZAWA
(72) Szelaż Grzegorz, Wołęjsza Zbigniew

(54) **Układ sterowania kółkiem ogonowym samolotu z podwoziem tylnym typu wahaczowego**

(57) Układ zawierający kółko ogonowe połączone poprzez wahacz, wyposażony w amortyzator, z kadłubem samolotu, charakteryzuje się tym, że na osi (4) wahacza (1) jest osadzone łożysko sterujące, składające się z tulei, na której są osadzone: bieżnia wejściowa (9) i bieżnia wyjściowa (10) łożyska. Bieżnia wejściowa (9) jest połączona poprzez łącznik sterujący (12) z dźwignią wyjściową (13) zespołu sterującego połączonego z kabiną pilota, a bieżnia wyjściowa (10) jest związana poprzez zespół łącznikowo-dźwigniowy (14, 15) z popychaczem (16) połączonym ruchowo z dźwignią sterowania (17) widelca (6) kółka ogonowego (7).

(1 zastrzeżenie)



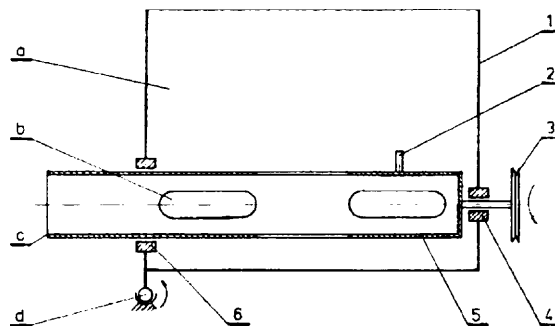
A1(21) 291268 (22) 91 07 25 5(51) B65B 1/30

(75) Juryś Czesława, KRAKÓW; Kandefer Stanisław, KRAKÓW

(54) **Urządzenie do dozowania materiałów rozdrobnionych**

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma zabierający element (5), który stanowi rura, korzystnie o przekroju kołowym, zaopatrzona w co najmniej dwa wycięcia (b), korzystnie o kształcie podłużnym, usytuowane na poboczniczy oraz w zewnętrzne mieszające elementy (2), usytuowane obwodowo na poboczniczy.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 295428 (22) 91 11 27 5(51) B65D 21/00

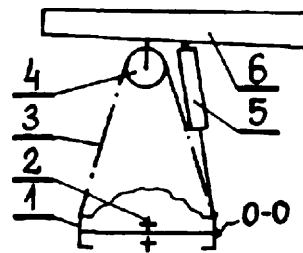
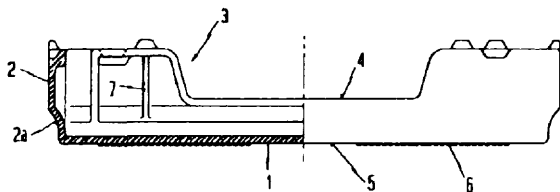
(31) 91 4115893 (32) 91 05 15 (33) DE
90 4037696 27 11 90 DE

(86) 91 11 27 PCT/EP91/02248
(87) 92 06 11 WO92/09491 PCT Gazette nr 13/92
(71) SCHOELLER PLAST S.A., Romont, CH
(72) Umiker Hans

(54) Opakowanie wielokrotnego użytku

(57) Opakowanie charakteryzuje się tym, że jest ono montowane z dwóch różnych elementów modułowych (3). Element (3) o kształcie tacy utworzony jest z denka (1) i obwodowej listwy (2) o takich samych wymiarach zarysu zewnętrznego.

(26 zastrzeżeń)



A1(21) 291119 (22) 91 07 16 5(51) B65G 19/04
G21F 13/06

(71) Politechnika Śląska, GLIWICE

(72) Sikora Włodzimierz, Dolipski Marian,
Sobota Piotr, Osadnik Jan, Cheluszka Piotr

A1(21) 295720 (22) 92 08 25 5(51) B65D 88/54

(71) Centrum Naukowo-Badawcze Ochrony
Przeciwpożarowej, Józefów

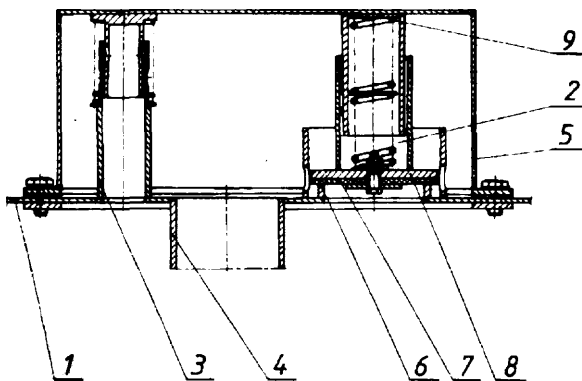
(72) Wiśniewski Zbigniew, Gontarz Adam

**(54) Urządzenie przelewowe dla zbiorników
cieczy, zwłaszcza dla zbiorników wodnych
samochodów gaśniczych**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania strat cieczy w czasie ruchu pojazdu.

Na górnej części zbiornika (1) zamontowany jest zawór przelewowy (2) i rurka odpowietrzająca (3). Zawór przelewowy (2) składa się z kołnierza (6), połączonego nierozłącznie ze zbiornikiem (1), elastycznej podkładki (7), pokrywy (8) i sprężyny (9).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 291118 (22) 91 07 16 5(51) B65G 19/04
E21F 15/06

(71) Politechnika Śląska, GLIWICE

(72) Sikora Włodzimierz, Dolipski Marian,
Sobota Piotr, Osadnik Jan, Cheluszka Piotr

**(54) Przenośnik zgrzeblowy podwieszony,
zwłaszcza do lokowania skały płonnej w
górnich wyrobiskach ścianowych**

(57) Przenośnik charakteryzuje się tym, że rynny (1) przenośnika są podwieszone pod stropnicami (6) za pomocą ciągów (3) przewieszonych przez obrotowy krążek (4). Każda rynna (1) jest wyposażona w jedno wyprofilowane zakończenie półki górnej umieszczone w miejscu wchodzenia zgrzebeł do półki górnej i jedno wyprofilowane zakończenie półki dolnej w miejscu wchodzenia zgrzebeł do półki dolnej.

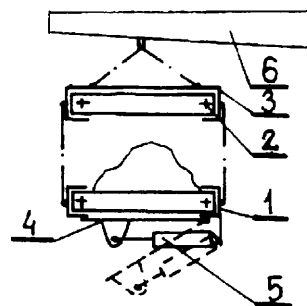
(3 zastrzeżenia)

**(54) Przenośnik zgrzeblowy podwieszony,
zwłaszcza do lokowania skały płonnej w
górnich wyrobiskach ścianowych**

(57) Przenośnik zgrzeblowy transportujący skałę płonną w dolnym ciągu rynien, podwieszony jest pod stropnicami (6) obudowy ścianowej. Przenośnik ma w dolnym ciągu (1) rynien uchylnie kłapy (4) stanowiące blachy denne lub ich część. Kłapy uchylnie (4) są umieszczone we wszystkich albo w niektórych rynnach ciągu dolnego (1). Kłapy uchylnie (4) są wyposażone w elementy otwierające (5), do otwierania kłap poprzecznie poprzez obrót wokół osi równoległej do osi wzdłużnej rynny, albo wzdłużnie poprzez obrót wokół osi prostopadłej do osi wzdłużnej rynny. Kłapy uchylnie (4) mogą zawierać jako elementy otwierające (5) siłowniki hydrauliczne zasilane z układu hydraulicznego obudowy ścianowej.

Podwieszony przenośnik zgrzeblowy ma rynny w dolnym ciągu transportowym wyposażone w kłapy uchylnie (4) służące do rozładowania skały płonnej w dowolnym miejscu trasy pod przenośnik lub obok niego. Podwieszony przenośnik zgrzeblowy o stałej długości, umożliwia dostarczenie lokowanego materiału do dowolnego miejsca frontu lokowania i pozwala na lokowanie kamienia o dowolnej granulacji w sposób ciągły.

(3 zastrzeżenia)



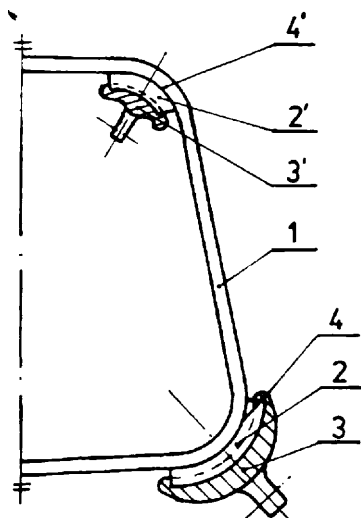
A1(21) 291120 (22) 91 07 16 5(51) B65G 21/20
E21F 13/06

(71) Politechnika Śląska, GLIWICE

(72) Sikora Włodzimierz, Dolipski Marian,
Sobota Piotr, Osadnik Jan, Cheluszka Piotr

**(54) Podwieszenie przenośnika i/lub toru
jezdnego, zwłaszcza pod stropnicami
ścianowej obudowy zmechanizowanej**

(57) Podwieszenie ma zawiesie (2) umieszczone na poprzeczce (4) zamocowanej do stropnicy (6) sekcji obudowy w jej osi wzdłużnej. Zawiesie (2) może przemieszczać się wzdłuż poprzeczki (4), o odległość w przybliżeniu równą przemieszczeniu



Na jego wyjściu otrzymuje się sygnał, określający w zależności od uchybu położenia (ϵ) przebieg prędkości dźwigni w okresie hamowania (V_{zh}), który ze znakiem dodatnim, poprzez węzeł sumacyjny prędkości (V) jest doprowadzany do regulatora prędkości (3) mechanizmu napędowego (4).

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 294131 (22)92 04 07 5(51) B67D 5/02

(31) 91 682329 (32) 91 04 08 (33) US
91 798310 26 11 91 US

(71) COLGATE-PALMOLIVE COMPANY,
Nowy Jork, US

(54) Dozownik tubowy

(57) Dozownik tubowy charakteryzuje się tym, że ma ciągłą część tubową (15) i okienko kontrolne (16) przechodzące przynajmniej częściowo przez wspomnianą ciągłą część tubową (15), a ponadto ma kołnierz na górnym końcu części tubowej (15), przy czym kołnierz ma dyszę, która rozciąga się od części tubowej (15) i ma otworek do dostarczania substancji dozowanej ze wspomnianej tuby, a dno (13) tuby jest zamknięte.

(16 zastrzeżeń)

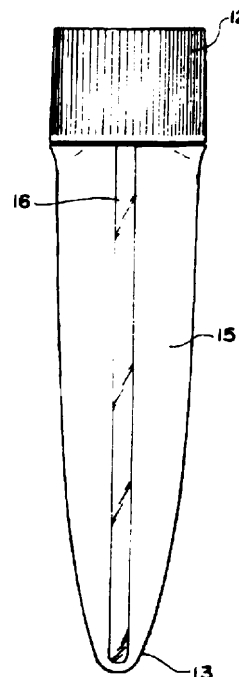
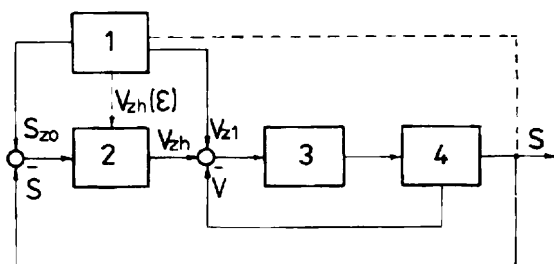
A1(21) 291289 (22) 91 07 30 5(51) B66D 5/24

(71) Politechnika Łódzka, ŁÓDŹ

(72) Kacerka Janusz, Ucinski Jerzy

(54) Sposób sterowania mechanizmem jazdy dźwigni

(57) Sposób sterowania mechanizmem jazdy dźwigni, a zwłaszcza dojazdu do zadanego punktu, polega na tym, że w okresie hamowania do układu sterowania, złożonego z bloku zadawania sygnałów sterujących (1), regulatora prędkości (3) i mechanizmu napędowego (4), włącza się nieliniowy przetwornik (2) uchybu położenia (ϵ), do wejścia którego przez węzeł sumacyjny sygnałów przemieszczenia (S) jest doprowadzany dodatni sygnał odpowiadający całkowitemu przemieszczeniu (S_{zo}) dźwigni w danym cyklu pracy oraz ujemny sygnał odpowiadający aktualnemu przemieszczeniu (S) dźwigni.



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) 291267 (22)9107 25 5(51) C02F 11/12

(71) Biuro Studiów i Projektów Górniczych,
KATOWICE

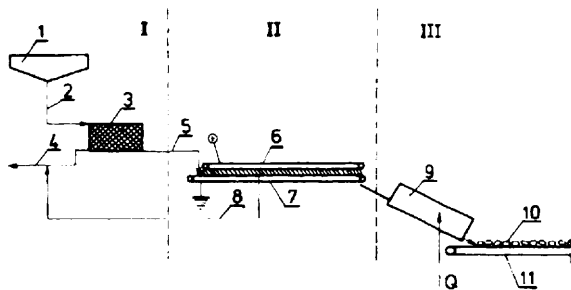
(72) Biesek Ryszard, Błaszke Jerzy, Poniński
Jacek, Bodzenta Jerzy

(54) Układ technologiczny **odwadniania**,
osuszania i żużlowania odpadów **mułowych** z
procesu wzbogacania i odsiarczania miałow
węglowych

(57) Układ charakteryzuje się tym, że odpady **mułowe** z zagęszczacza promieniowego Dorra (1) kierowane są systemem pomp i rurociągów (2) do odwadniaczy elektrokinetycznych (3), w których oddzielona zostaje woda kierowana do

ponownego wykorzystania (4), a odwodniony odpad kierowany jest na osuszacz elektrokinetyczny (6) i (7), natomiast przesuwa-
jący się pomiędzy tymi przenośnikami materiał odpadowy pod-
lega dalszemu odwodnieniu, przy czym woda odprowadzana
jest do ponownego wykorzystania (8), a częściowo odparowy-
wana, a wysuszone odpady kierowane są do urządzenia żużlu-
jącego w postaci pieca przewałowego (9).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 291286 (22) 91 07 29 5(51) C03C 13/00

(71) SZCZAKOWA Huta Szkła Okiennego,
JAWORZNO

(72) Molenda Józef, Jakubowski Jerzy,
Barancewicz Andrzej, Szczepański
Kazimierz, Fudala Lucjan

(54) **Wsad szklarski na szkło bezalkaliczne do
wytwarzania włókna**

(57) Wsad szklarski na szkło bezalkaliczne typu "E" nie za-
wierające związków fluoru, do wytwarzania włókna, składający
się z takich podstawowych surowców jak piasek, wapień, kwas
borowy, kaolin, dolomit oraz dodatek **sulfatu** i sody, charakte-
ryzuje się tym, że dla uzyskania żądanej syntezy szkła, 50 do
60% wagowych potrzebnego składnika Al_2O_3 wprowadza się w
postaci wodorotlenku glinu, a pozostałą część 40 do 50% wa-
gowych tego składnika wprowadza się w postaci kaolinu, zaś
uzupełniającą zawartość składnika CaO wprowadza się korzy-
stnie w postaci kredy mielonej, a ponadto na 100 części wago-
wych wsadu dodaje się 0,6 do 0,8 części wagowych soli kamien-
nej.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 295793 (22) 91 12 30 5(51) C04B 7/00

(31) 90 4143 (32) 90 12 28 (33) CH
91 2446 1908 91 CH

(71) HOLDERBANK FINANCIERE GLARUS
AG, Glarus, CH

(72) Schwarz Wolfgang

(54) **Sposób wytwarzania hydraulicznego środka
wiążącego (II)**

(57) Sposób polega na tym, że do zmielonego klinkieru,
zawierającego przynajmniej 4% wagowo fazy ferrytowej, jako
aktywatora do skrócenia czasu wiązania i podniesienia wytrzy-
małości po krótkim oraz po długim czasie wiązania zostaje
domieszany co najmniej jeden kompleksowy związek żelaza w
stanie suchym.

Hydrauliczny środek wiążący zawiera co najmniej 3m
Mol% związku kompleksowego żelaza oraz donor węglanowy
w stosunku molowym, odniesionym do związku kompleksowe-
go żelaza, wynoszącym od 0,3 do 4.

(19 zastrzeżeń)

A1(21) 295792 (22) 91 12 30 5(51) C04B 7/00

(31) 90 4143 (32) 90 12 28 (33) CH
91 2446 1908 91 CH

(71) HOLDERBANK FINANCIERE GLARUS
AG, Glarus, CH

(72) Schwarz Wolfgang

(54) **Sposób wytwarzania hydraulicznego środka
wiążącego (I)**

(57) Sposób wytwarzania hydraulicznego środka wiążące-
go, zawierającego siarczan wapniowy polega na tym, że cement
portlandzki miesza się z określoną ilością wodzianu siarczanu
wapniowego, a następnie dodaje się gips oraz/lub anhydryt i
całość miesza się. Hydrauliczny środek wiążący, bazujący na
klikierze cementowym portlandzkim, charakteryzuje się tym, że
maksymalna zawartość półwodzianu siarczanu wapniowego
jest mniejsza od 50% wagowych w przeliczeniu na dwuwodzian.
Wynalazek dotyczy również zaprawy lub świeżego betonu, zawie-
rającego hydrauliczny środek wiążący oraz sposobu wytwarzania
cementu portlandzkiego stosowanego w środku **hydraulicznym**.

(30 zastrzeżeń)

A1(21) 291376 (22) 91 08 07 5(51) C04B 35/10

(71) Instytut Materiałów Ogniotrwałych,
GLIWICE; Huta KATOWICE S.A.
Skawieńskie Zakłady Materiałów
Ogniotrwałych, SKAWINA

(72) Czechowski Jerzy, Pawełek Alicja,
Suszczyński Janusz, Drabik Stefan, Kawecki
Marian, Wielanowski Krzysztof

(54) **Sposób wytwarzania ślizgowych płyt do
zamknięć suwakowych**

(57) Sposób polega na tym, że z masy o składzie: 40 - 90%
wagowych korundu spiekane go o porowatości poniżej 5% i
uziarnieniu poniżej 3 mm, 0 - 45% wagowych spinelu **magne-**
zowo - glinowego o uziarnieniu poniżej 3 mm, 4 - 10% wago-
wych grafitu o uziarnieniu poniżej 0,1 mm, korzystnie poniżej
0,06 mm, oraz 0,5 - 5% wagowych dodatków w postaci krzemu
krystalicznego i/lub azotków krzemu i/lub tlenoazotków krzemu
i glinu o uziarnieniu poniżej 0,06 mm, z udziałem 0,5 - 4%
wagowych na 100% suchych składników masy spoiwa organi-
cznego, albo spoiwa nieorganicznego, formuje się płyty w zna-
ny sposób, po czym wypala je w atmosferze redukcyjnej w
temperaturze 1100 - 1500°C, a następnie szlifuje ich powierzch-
nie ślizgowe.

(2 zastrzeżenia)

A2(21) 294352 (22) 92 04 27 5(51) C05F 7/00

(71) Wyższa Szkoła Rolniczo-Pedagogiczna,
Siedlce

(72) Kalembasa Stanisław, Kalembasa Dorota,
Kania Roman

(54) **Sposób utylizacji osadów z biologicznych
oczyszczalni ścieków**

(57) Sposób polega na tym, że osady z biologicznych oczy-
szczalni ścieków w ilości 75-85% wagowych miesza się z odpa-
dami przemysłu mięsnego w ilości 15-25% wagowych, po czym
mieszankę doprowadza się do wartości pH 6,8 - 7,2, przy
pomocy węglanu wapnia lub węglanu magnezu, a do przygoto-
wanego podłoża o stosunku C:N w granicach 15 - 20:1, wpusz-
cza się dżdżownice Red Hybrid of California, utrzymując wilgot-
ność podłoża w granicach 75 - 85% i temperaturę w granicach
15 - 20°C. Proces utylizacji prowadzi się przez okres 3 - 6
miesięcy.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 291308 (22) 91 08 01 5(51) C07B 63/00

(71) Polska Akademia Nauk Instytut Podstaw Inżynierii Środowiska, ZABRZE

(72) Bistroń Stanisław, Chomiakow Anatol, Dziechciarzyk Barbara, Laskowski Jerzy, Suchecki Tomasz, Wąder Sylwia

(54) **Sposób regeneracji roztworów zawierających kompleksowe związki żelaza trójwartościowego**

(57) Sposób regeneracji roztworów zawierających kompleksowe związki żelaza trójwartościowego typu $Fe^{3+}L$, gdzie L oznacza związki organiczne chelatowe, polega na tym, że dla redukcji kompleksu żelaza trójwartościowego do kompleksu dwuwartościowego stosuje się hydrazynę lub jej pochodne, przy czym związki redukujące wchodziły w skład roztworu pochłaniającego, zawierającego ponadto $Fe^{2+}L$, lub tworzą oddzielny roztwór dodawany bezpośrednio do węzła redukcji roztworu poabsorpcyjnego.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 291304 (22) 91 08 01 5(51) C07C 209/18

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, WARSZAWA

(72) Kazimierz Roch, Borowiak Marek, Petrykowska Irena, Bazarnik Anna, Jodłowski Marian, Lisicki Zygmunt, Polaczek Jerzy

(54) **Sposób wytwarzania amin aromatycznych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania amin aromatycznych na drodze amonolizy odpowiednich fenoli w fazie fluidalnej przy zastosowaniu mikrosferoidalnego katalizatora o uziarnieniu poniżej $500 \mu m$.

Katalizator mikrosferoidalny otrzymuje się przez dyspersję w roztworze wodnym o pH poniżej 7 zawiesiny tlenku magnezu, wodorotlenku glinu i ewentualnie promotorów w roztworze polietoksyloksanowym.

Korzystnie jest, jeżeli dyspersję prowadzi się w roztworze amoniaku. Zdyspergowane mikrosferoidalne kształtki katalizatora suszy się i kalcynuje w znany sposób.

Proces amonolizy fenoli prowadzi się w fazie gazowej w temperaturze powyżej $230^\circ C$ pod niskimi ciśnieniami w przepływie mieszaniny amoniaku i par surowca zapewniającym fluidyzację złoża katalizatora.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 294148 (22) 92 04 08 5(51) C07C 257/10

(31) 91 4111394 (32) 91 04 09 (33) DE

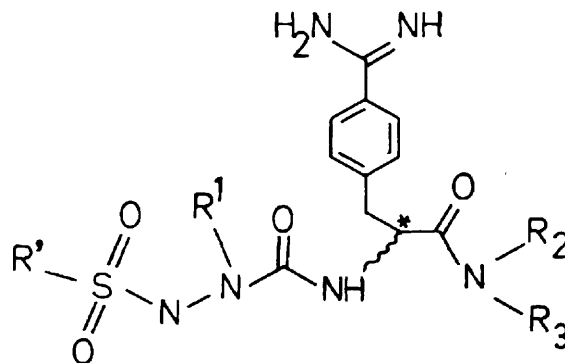
(71) Behringwerke Aktiengesellschaft, Marburg, DE

(54) **Sposób wytwarzania pochodnych amidynofenyloalaniny**

(57) Sposób wytwarzania pochodnych amidynofenyloalaniny o wzorze 1, w którym R' oznacza grupę naftylową albo fenylovą, która może być ewentualnie podstawiona; R_1 oznacza wodór, niższą grupę alkilową o 1 do 4 atomach węgla, grupę hydroksyalkilową, grupę **aralkilową** o 1 do 7 atomach węgla albo grupę karboksyalkilową o 1 do 4 atomach węgla, R_2 i R_3 są jednakowe albo różne i oznaczają każdy grupę alkilową o 1 do 4 atomach węgla, przy czym R_2 i R_3 z atomem azotu mogą tworzyć pierścień, ewentualnie podstawiony i * (gwiazdka) występuje w strukturze R albo S, korzystnie jednak w strukturze R polega na tym, że pochodną hydrazyny o wzorze $R'-SO_2-NH-NHR_1$, w którym R' i R_1 mają znaczenie wyżej podane poddaje się reakcji ze środkiem **karbonylującym** w roztworze i produkt reakcji poddaje się reakcji z **para-amidynofenyldialkiloami-**

dem, gdzie grupy alkilowe mają znaczenie podane dla wzoru przedstawionego na załączonym rysunku dla R_2 i R_3 .

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 294071 (22) 91 04 10 5(51) C07D 205/06

(62) 289814

(31) 90 507271 (32) 90 04 10 (33) US

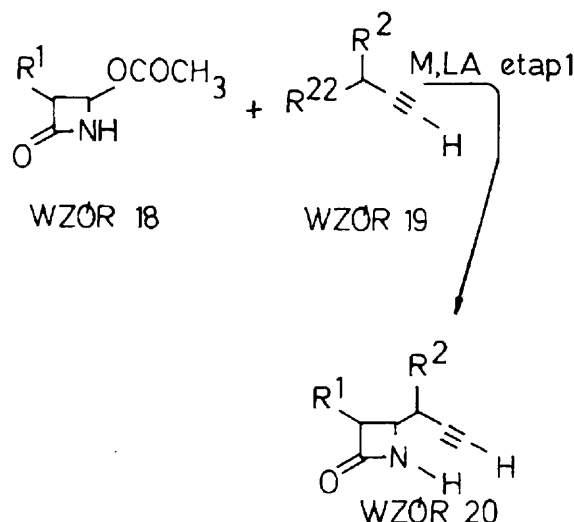
(71) American Cyanamid Company, Wayne, US

(54) **Sposób wytwarzania nowych pochodnych azetydynonu**

(57) Sposób wytwarzania pochodnych azetydynonu o ogólnym wzorze 20, w którym R^1 oznacza wodór, niższą grupę alkilową prostą lub rozgałęzioną, niższą grupę alkoksylową o łańcuchu prostym lub rozgałęzionym, albo grupę o wzorze R^4B , w którym R^4 oznacza grupę hydroksylową, niższą grupę alkoksylową, fluorek, grupę acyloksylową, niższą grupę **alkilosulfonyloksylową**, grupę **arylosulfonyloksylową**, niższą grupę **trialkilosilikoksylową**, grupę merkaptto, niższą grupę **alkiloto**, grupę aminową albo niższą alifatyczną grupę acyloaminową; B oznacza grupę alkilenową, która może zawierać podstawniki trifluorometylowe lub fenyłowe; R^2 oznacza wodór, grupę C_{1-6} alkilową, polega na tym, że związek o wzorze 18, w którym R^1 ma wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji ze **związkiem** o wzorze 19, w którym R^2 ma wyżej podane znaczenie, a R^{22} oznacza Cl, Br i J oraz z magnezem lub cynkiem w obecności kwasu Lewisa.

Nowe pochodne azetydynonu znajdują zastosowanie przy syntezie **2-podstawionych-alkilo-3-karbapenemów** będących antybiotykami i inhibitorami β -laktamazy.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 294329 (22)92 04 24 5(51) C07D 209/04

(31) 91 9108965 (32) 91 04 26 (33) GB

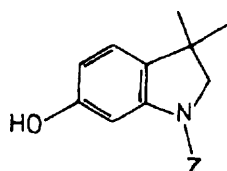
(71) Sandoz A G., Bazylea, CH

(54) Sposób wytwarzania chlorowodoru 3,3-dimetylo-6-etoksy-indoliny

(57) Sposób wytwarzania chlorowodoru 3,3-dimetylo-6-etoksy-indoliny polega na **etyfikacji** związku o wzorze 2, w którym 2 oznacza grupę chronioną, a następnie usunięciu grup ochronnych w obecności kwasu chlorowodorowego.

Chlorowodorek **3,3-dimetylo-6-etoksy-indoliny** wykazuje właściwości przeciwbólowe i może być stosowany w leczeniu.

(3 zastrzeżenia)



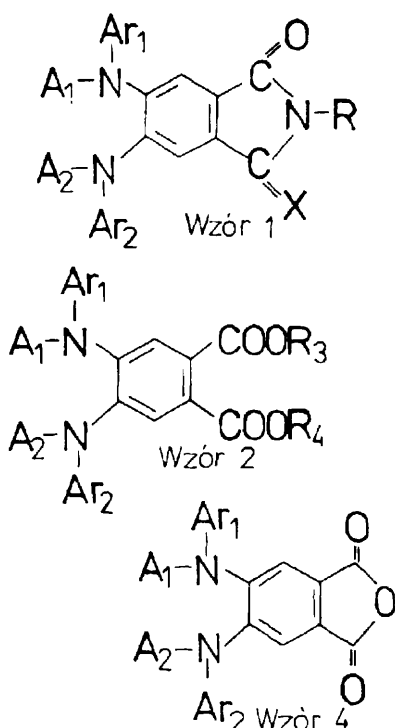
A1(21) 294701 (22)92 05 27 5(51) C07D 209/48

(31) 91 1601 (32) 91 05 30 (33) CH

(71) Ciba-Geigy AG, Bazylea, CH

(54) Sposób wytwarzania nowych podstawionych dwuaminoftalimidów

(57) Sposób wytwarzania nowych podstawionych dwuaminoftalimidów o ogólnym wzorze 1, w którym A_1 i A_2 niezależnie od siebie oznaczają atom wodoru, niższy rodnik alkilowy, **alkenylowy** lub **alkinylowy**, rodnik arylowy, rodnik acylowy, niższy rodnik alkilosulfonylowy lub rodnik **arylosulfonylowy**, albo A_1 i A_2 razem tworzą niższy rodnik alkilenowy ewentualnie podstawiony niższą grupą alkilową lub grupą hydroksylową, Ar_1 i Ar_2 niezależnie od siebie oznaczają rodnik arylowy, rodnik heteroarylowy lub ewentualnie podstawiony rodnik cykloalkilowy, grupa $-C(=X)-$ oznacza grupę $-C(=O)-$, grupę $-C(=S)-$, grupę $-CH_2-$ lub grupę $-C(=CR_1R_2)-$, przy czym R_1 i R_2 niezależnie od siebie stanowią atom wodoru lub niższy rodnik alkilowy, a R oznacza



atom wodoru, niższy rodnik alkilowy, niższy rodnik aryloalkilowy, rodnik arylowy, grupę aminową, grupę hydroksylową lub niższą grupę alkoksylową, pod warunkiem, że R ma inne znaczenie niż **rodnik fenyłowy**, jeżeli A_1 i A_2 stanowią atomy wodoru, Ar_1 i Ar_2 stanowią rodniki fenyłowe, a grupa $-C(=X)-$ stanowi grupę $-C(=O)-$, oraz ich soli, o ile występują grupy solotwórcze, polega na tym, że (a) związek o wzorze 2, w którym Ar_1 , Ar_2 , A_1 i A_2 mają znaczenie podane wyżej, a R_1 i R_2 niezależnie od siebie oznaczają rodnik arylowy lub niższy rodnik alkilowy, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze H_2N-R , w którym R ma znaczenie podane wyżej albo (b) związek o wzorze 4, w którym Ar_1 , Ar_2 , A_1 i A_2 mają znaczenie podane wyżej, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze H_2N-R , w którym R ma znaczenie podane wyżej i/lub **otrzymany** związek o wzorze 1 przekształca się w inny związek o wzorze 1, i/lub otrzymaną sól przeprowadza się w wolny związek lub w inną sól, i/lub otrzymaną wolny związek o wzorze 1 przekształca się w sól, i/lub otrzymaną mieszaninę izomerycznych związków o wzorze 1 rozdziela się na poszczególne izomery.

Wytworzone związki wykazują właściwości farmakologiczne.

(18 zastrzeżeń)

A1 (21) 293015 (22)9103 20 5(51) C07D 235/02

C07D 233/32

(31) 90 9003563 (32) 90 03 20 (33) FR

90 9010144

08 08 90

FR

(86) 91 03 20 PCT/FR91/00224

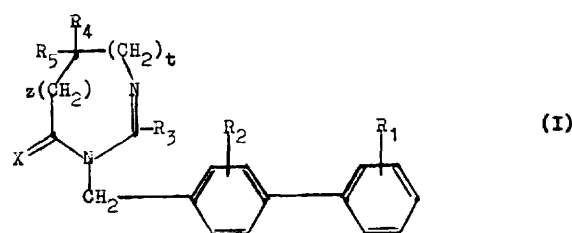
(87) 91 10 03 WO91/14679 P CT Gazette nr 23/91

71 SANOFI, PARYŻ, FR

(72) Bernhart Claude, Breliere Jean-Claude, Clement Jacques, Nisato Dino, Perreaut Pierre

(54) Sposób wytwarzania N-podstawionych pochodnych heterocyklicznych

(57) Sposób wytwarzania związku o wzorze I



w którym: $-R_1$ i R_2 są jednakowe lub różne i oznaczają, niezależnie, atom wodoru lub grupę taką jak: **alkil** C_1-C_6 , **alkoksył** C_1-C_4 , amino, **aminometyl**, karboksyl, alkoksylkarbonyl, w którym alkoksyl jest C_1-C_4 , **cyjano**, tetrazolil, metylotetrazolil, **metylosulfonyloamino**, **trójfluorometylosulfonyloamino**, **trójfluorometylosulfonyloaminometyl**, **N-cyjano-acetamid**, **N-hydroksy-acetamid**, **N-((4-karboksy)-1,3-tiazo-2-ilo)-acetamid**, ureido, 2-cyjano-guanidynokarbonyl, 2 - cyjano - **guanidynometyl**, 1 - imidazolilo-karbonyl, **3-cyjano-2-metylo-izotioureidometyl**, pod warunkiem, że przynajmniej jeden z podstawników R_1 lub R_2 jest inny niż atom wodoru; $-R_3$ oznacza atom wodoru, **alkil** C_1-C_6 , ewentualnie podstawiony chlorowcem, **alkenyl** C_2-C_6 , **cykloalkil** C_3-C_7 , **fenyl**, **fenyloalkil**, w którym alkil jest C_1-C_3 , **fenyloalkenyl**, w którym alkenyl jest C_2-C_3 , przy czym grupy fenyłowe są ewentualnie podstawione; $-R_4$ i R_5 oznaczają, każdy niezależnie, **alkil** C_1-C_6 , **fenyl**, **fenyloalkil**, w którym alkil jest C_1-C_3 , przy czym wymienione grupy alkilowa, fenyłowa i fenyloalkilowa są ewentualnie podstawione; $-R_6$ i R_7 razem tworzą grupę o wzorze $=CR_6R_7$, w którym R_6 oznacza atom wodoru, **alkil** C_1-C_4 , lub **fenyl**, zaś R_7 oznacza **alkil** C_1-C_4 lub **fenyl**; -lub też R_4 i R_5 związane razem, oznaczają grupę o wzorze $(CH_2)_n$, bądź też grupę o wzorze $(CH_2)_pY(CH_2)_q$, w którym Y oznacza atom tlenu, siarki, albo węgla podstawiony grupą alkilową C_1-C_4 , **fenyloową**

lub fenyloalkilową, w której alkil jest C_1-C_3 , bądź też grupę $N-R_6$, w której R_6 oznacza atom wodoru, alkil C_1-C_4 , fenyloalkil, w którym alkil jest C_1-C_3 , alkilokarbonyl C_1-C_4 , chlorowcoalkilokarbonyl C_1-C_4 , polichlorowcoalkilokarbonyl C_1-C_4 , benzoil, **alfa-aminoacyl** lub grupę N -zabezpieczającą, bądź też R_4 i R_5 związane razem z atomem węgla, do którego są przyłączone, stanowią indan lub adamantan; $p + q = m$; n jest liczbą całkowitą o wartości od 2 do 11; m jest liczbą całkowitą o wartości od 2 do 5; X oznacza atom tlenu lub atom siarki; z i t oznaczają zero lub jeden z nich oznaczają zero, a drugi jeden; polega na tym, że ma pochodną (4-bifenylo) metylową działa się odpowiednią pochodną heterocykliczną i ewentualnie otrzymany tą drogą związek poddaje się reakcji z odczynnikiem Lawesson'a [2, 4-disiarczkiem 2, 4-bis(4-metyloksyfenilo)-1, 3-ditia-2, 4-difosfetanu], a otrzymany związek poddaje się reakcji w warunkach odpowiednich dla wytworzenia związku o wzorze I.

(13 zastrzeżeń)

A1(21) 292559 (22) 91 02 05 5(51) C07D 239/60

(31) 90 9002890 (32) 90 02 08 (33) GB

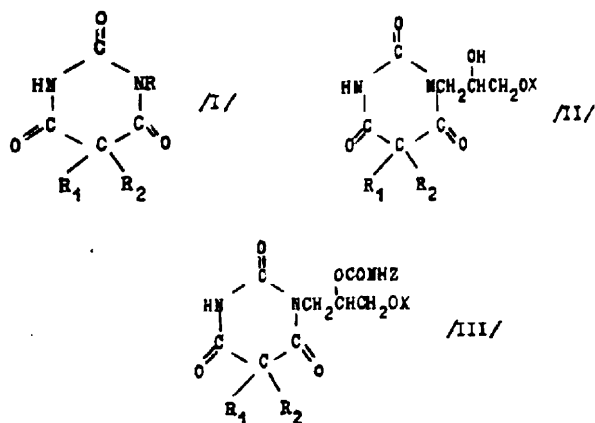
(86) 91 02 05 PCT/EP91/00253

(87) 91 08 22 W091/12244 PCT Gazette nr 19/91

(71) SAPOS S. A, GENEWA, CH

(72) Siegfried Bernard, Vachta Jindrich, Valter Karel, Hugentobler Stéphane

(54) Sposób wytwarzania pochodnych pirymidynotrienu



(57) Sposób wytwarzania związku o wzorze (I), w którym R_1 i R_2 , które mogą być jednakowe lub różne, oznaczają grupy alifatyczne, aryloalifatyczne lub aryłowe, a R oznacza grupę $-CH_2CH(OCONH_2)-CH_2OX$, w której X oznacza grupę C_1-5 alkilową, polega na tym, że poddaje się reakcji związek o wzorze (II), w którym R_1 i R_2 i X mają znaczenia podane powyżej, z izocyjanianem dwuchlorowcofosfinyłu lub chlorowcosulfonyłu otrzymując związek o wzorze (III), w którym R_1 i R_2 i X mają znaczenia podane powyżej, a Z oznacza grupę o wzorze $-SO_2Y$ lub $-POY_2$, w którym Y oznacza atom chlorowca, a następnie związek o wzorze (III) poddaje się hydrolizie.

Wynalazek dotyczy również sposobu wytwarzania związków przejściowych.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 295403 (22) 92 07 24 5(51) C07D 251/14

(31) 91 9116039 (32) 91 07 25 (33) GB

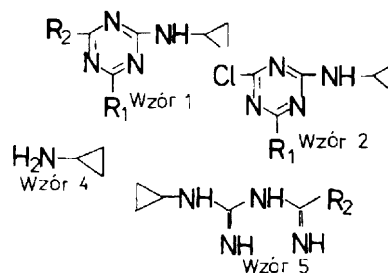
(71) UCB Departement D. T. B., Bruksela, BE

(72) van Keulen Berend Jan, Goldstein Solo, Cossement Eric, Gobert Jean, Wülfert Ernst

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych cyklopropyloamino-1,3,5-triazyny

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych cyklopropyloamino-1, 3, 5-triazyny o ogólnym wzorze 1, w którym R_1 oznacza grupę C_1-3 -alkilową lub grupę C_{3-5} -cykloalkilową ewentualnie podstawioną co najmniej jedną grupą C_1-3 -alkilową, R_2 oznacza grupę bis/2-hydroksyetylo/aminową, 3-hydroksy-1-azetydinyłową, 3-metoksy-1-azetydinyłową, 3-okso-1-azetydinyłową, morfolinową, 4-hydroksypiperidyłową, tiomorfolinową, S-oksydo-tiomorfolinową, S,S-dioksydo-tiomorfolinową, 3-tiazolidinyłową, S-oksydo-3-tiazolidinyłową, S,S-dioksydo-3-tiazolidinyłową lub 8-oksa-3-azabicyklo[3.2.1]okt-3-ylową, a także ich izomerów optycznych i mieszanin racemicznych oraz soli addycyjnych z nietoksycznymi, farmakologicznie dopuszczalnymi kwasami polega na tym, że a) chloro-cyklopropyloamino-1,3,5-triazynę o ogólnym wzorze 2, w którym R_1 ma wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z aminą o ogólnym wzorze R_2H , w którym R_2 ma wyżej podane znaczenie, względnie chloro-1,3,5-triazynę poddaje się reakcji z cyklopropyloaminą o wzorze 4, względnie b) N-cyklopropylobiguanid o ogólnym wzorze 5, w którym R_2 ma wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z **estrem** alkilowym o ogólnym wzorze $R_1-COOAlk$, w którym R_1 ma wyżej podane znaczenie, a Alk oznacza grupę C_1-4 -alkilową, względnie c) dla wytworzenia cyklopropyloamino-1,3,5-triazyn o ogólnym wzorze 1, w którym R_2 oznacza grupę S-oksydo-tiomorfolinową, S, S-dioksydo-tiomorfolinową, S-oksydo-3-tiazolidinyłową lub S, S-dioksydo-3-tiazolidinyłową, utlenia się cyklopropyloamino-1,3,5-triazynę o wzorze 1, w którym R_1 ma wyżej podane znaczenie, a R_2 oznacza grupę tiomorfolinową lub 3-tiazolidinyłową, po czym ewentualnie d) przeprowadza się tak otrzymane cyklopropyloamino-1,3,5-triazyny w ich sole addycyjne z nietoksycznymi, farmakologicznie dopuszczalnymi kwasami. Związki o wzorze 1 są stosowane w leczeniu zaburzeń związanych z chorobą Alzheimera, z demencjami **starczymi typu** Alzheimera i z wszelką pogłębiającą się patologią pojmowania, w leczeniu depresji, niepokoju, zmian nastroju, stanów zapalnych i astmy.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 291291 (22) 91 07 30 5(51) C07D 277/06

(71) Sajdakowski Roman, WARSZAWA

(72) Podleśny Jerzy, Filipek Marian, Wojciechowski Wojciech

(54) Sposób wytwarzania kwasu 4-tiazolidynokarboksylowego

(57) Sposób polega na tym, że **cysteinę** lub jej sól po rozpuszczeniu w wodzie destylowanej traktuje się octanem amonowym, potasowym lub sodowym w ilości 0-1 mola na mol wodnej cysteiny lub 1-4 moli na mol soli cysteiny, do uzyskanego roztworu wprowadza się żel krzemionkowy, węgiel aktywny, ziemię okrzemkową lub inną substancję o rozwiniętej powierzchni w ilości 0,1-10% masy użytej cysteiny, zawieszinę miesza się w temperaturze 15-20°C przez 0,1-8 godzin, następnie dodaje się 25-40% **formalinę** w ilości 1-1,2 mole formaldehydu na mol cysteiny, po czym klarowny roztwór miesza się w ciągu 0,5-8 godzin, następnie dodaje alkohol w ilości 50-100% masy mieszaniny reakcyjnej i nadal miesza się przez 1-5 godzin, po czym odsadza się krystaliczny kwas, przemycia 50% alkoholem

i suszy w temperaturze 40 - 80°C. Kwas 4-tiazolidynokarboksylowy stosowany jest w produkcji leków.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 294870 (22)92 06 11 5(51) C07D 401/02
C07D 401/14

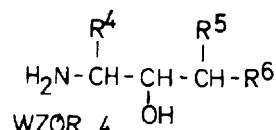
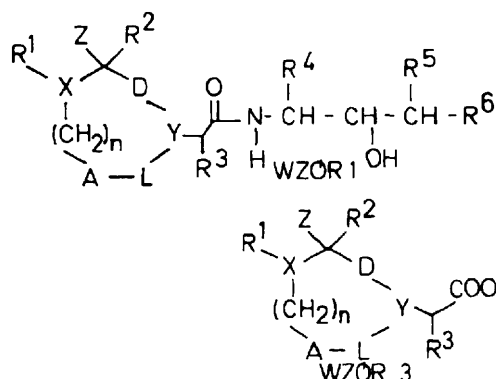
(31) 91 4120510 (32) 91 06 21 (33) DE

(71) Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem, DE

(54) Sposób wytwarzania związków o właściwościach hamujących reninę

(57) Sposób wytwarzania związku o wzorze 1, w którym X oznacza N, O albo CH, R¹ oznacza wodór, grupę N-zabezpieczającą, aryl, grupę heterocykliczną albo R⁷-Q, gdzie R⁷ oznacza krótkołańcuchowy alkil, grupę amino, alkiloamino, dialkiloamino, (alkoksyallo) - (alkilo) amino, (alkoksyalloksyallo) (alkilo)amino, aryl, aryloalkil, aminoalkil, N-zabezpieczony aminoalkil, alkoksy, podstawiony krótkołańcuchowy alkil; Q oznacza C=O albo CH₂, przy czym X oznacza N, gdy R¹ jest grupą N-zabezpieczającą lub R¹¹S(O)₂ gdzie R¹¹ oznacza amino, alkiloamino, dialkiloamino, krótkołańcuchowy alkil, chlorowcoalkil, aryl, p-bifenyl, heterocykliczny albo (R¹²)₂P(O), gdzie R¹² oznacza alkoksy, alkiloamino albo dialkiloamino; A i L niezależnie od siebie albo są nieobecne, albo oznaczają C=O, SO₂ albo CH₂; D oznacza C=O, SO₂ albo CH₂; Y oznacza N albo CH; R² oznacza wodór, krótkołańcuchowy alkil, cykloalkiloalkil, -CH₂-R¹³-(CH₂)_q-R¹⁴, przy czym q jest równe 0, 1 albo 2, R¹³ jest nieobecne albo oznacza O, NM albo S, gdy q jest równe 1 albo 2; R¹⁴ oznacza alkil albo grupę heterocykliczną; Z oznacza wodór albo -R¹⁵C(O)R¹⁶, -R¹⁵S(O)₂R¹⁶ albo -R¹⁵-C(S)R¹⁶, przy czym R¹⁵ oznacza NH, -N(R¹⁷)- gdzie R¹⁷ oznacza krótkołańcuchowy alkil albo benzyl, CH₂ i R¹⁶ oznacza alkoksy, benzyloksy, alkiloamino, dialkiloamino, aryl albo grupę heterocykliczną; R³ oznacza wodór, krótkołańcuchowy alkil, krótkołańcuchowy alkenyl, cykloalkil, cykloalkenylalkil, alkoksyallo, tioalkoksyallo, (alkoksyalloksy)alkil, (polialkoksy)alkil, aryloalkil albo heterocyklicznie podstawiony alkil; n oznacza 0 lub 1; R⁴ oznacza wodór, (C₁-C₁₀)-alkil, (C₃-C₆)-cykloalkil, (C₃-C₆)-cykloalkilo-(C₁-C₄)-alkil, (C₆-C₁₂)-aryl albo (C₆-C₁₂)-arylo-(C₁-C₄)-alkil; R⁵ oznacza wodór, (C₁-C₁₀)-alkil, (C₆-C₁₂)-aryl, (C₆-C₁₂)-arylo-(C₁-C₄)-alkil, hydroksy albo amino; R oznacza rodnik o wzorze 2, przy czym R¹ oznacza wodór, (C₁-C₇)-alkil, (C₁-C₄)-alkoksy, (C₁-C₄)-alkilolio, (C₁-C₄)-alkiloamino, hydroksy, azido albo chlorowec, a Het oznacza 5-do 7-członowy pierścień heterocykliczny, który może być benzo-skondensowany, aromatyczny, częściowo albo całkowicie uwodorniony; który jako heteroatomy może zawierać jeden albo dwa jednakowe albo różne rodniki z grupy N, O, S, NO, SO, SO₂ i który może być podstawiony; i s oznacza 0, 1, 2, 3 albo 4, jak również jego fizjologicznie tolerowanych soli, polega na tym, że związek o wzorze 3, w którym R¹, R², R³, A, L, D, X, Y i Z mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze 4, w którym R⁴, R⁵ i R⁶ mają wyżej określone znaczenie i tak otrzymany związek ewentualnie przeprowadza się w fizjologicznie tolerowaną sól.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 294088 (22)92 04 02 5(51) C07D 401/14

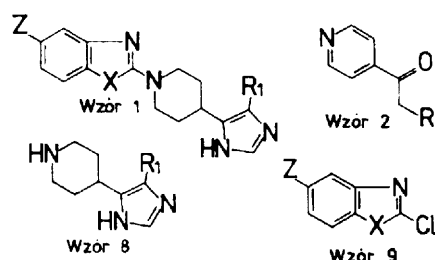
(31) 91 914009 (32) 91 04 03 (33) FR

(71) Synthélabo, Le Plessis-Robinson, FR

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych piperidyny

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych piperidyny o ogólnym wzorze 1, w którym R₁ oznacza atom wodoru, prostą lub rozgałęzioną grupę C₁₋₆-alkilową lub grupę C₃₋₆-cykloalkilową, X oznacza atom tlenu, atom siarki lub grupę o wzorze N-R₃, w którym R₃ oznacza atom wodoru, prostą lub rozgałęzioną grupę C₁₋₆-alkilową, grupę C₃₋₆-cykloalkilową, grupę C₃₋₆-cykloalkilometylową, grupę C₁₋₄-alkoksy-C₁₋₄-alkilową, grupę fenylową, grupę pirydynylową-4 lub grupę pirydynylową-3, a Z oznacza atom wodoru lub fluoru, oraz ich soli addycyjnych z farmaceutycznie dopuszczalnymi kwasami, polega na tym, że związek o ogólnym wzorze 2, w którym R₁ ma wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z chlorowodorkiem hydroksyloaminy, po czym powstały związek poddaje się reakcji z chlorkiem tosyłu, w wyniku której powstaje związek, na który działa się kolejno roztworem etanolanu potasu w absolutnym etanolu i stężonym kwasem solnym, z wytworzeniem związku, który w reakcji z tiocyjanianem potasu daje produkt pośredni, na który działa się kwasem azotowym, a powstały związek poddaje się uwodornieniu katalitycznemu, w wyniku czego powstaje związek o ogólnym wzorze 8, w którym R₁ ma wyżej podane znaczenie, który następnie poddaje się reakcji ze związkiem o ogólnym wzorze 9, w którym Z ma wyżej podane znaczenie.

(4 zastrzeżenia)



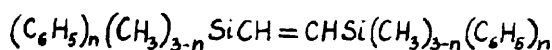
A1(21) 295856 (22)92 09 08 5(51) C07D 405/14

(71) Instytut Farmaceutyczny, Warszawa
(72) Chilmończyk Zdzisław, Zaworska Alicja,
Cybulski Jacek, Szelejowski Wiesław,
Krajewski Krzysztof, Dzikowska Jadwiga

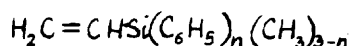
(54) Sposób otrzymywania
2-/-4-/1,3-benzodioksol-5-ilometylo
/-1-piperazyńlo/pirydyny

(57) Sposób otrzymywania 2-[4-(1,3-benzodioksol-5-ilometylo)-1-piperazyńlo] pirydyny o wzorze 1 w reakcji reduktywnego alkilowania 1-(2-pirydynylo) piperazyń o wzorze 2 piperonalem o wzorze 3 charakteryzuje się tym, że reakcję przeprowadza się w obecności kwasu mrówkowego o stężeniu co najmniej 98% wagowych przy stosunku molowym 1-(2-pirydynylo)piperazyńa/piperonala/ kwas mrówkowy wynoszącym od 1:1:1 do 1:1:5:1, w zakresie temperatur 100-140°C. 2-[4-(1,3-benzodioksol-5-ilometylo)-1-piperazyńlo] pirydyna znajduje zastosowanie jako lek poprawiający krążenie mózgowe i obwodowe.

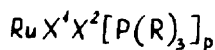
(4 zastrzeżenia)



wzór 1



wzór 2



wzór 3

A1(21) 293181 (22)9105 02 5(51) C07D 411/04

(31) 90 9009861 (32) 90 05 02 (33) GB

(86) 91 05 02 PCT/GB91/00706

(87) 91 11 14 W091/17159 PCT Gazette nr 26/91

(71) IAF BIOCHEM INTERNATIONAL INC.,
MONTREAL, CA**(54) Sposób wytwarzania analogów nukleozydowych 1,3 - oksatiolanu**

(57) Sposób polega na tym, że wydzielanie enancjomeru (-) z mieszaniny racemicznej zawierającej również enancjomer (+), przeprowadza się metodą chiralnej HPLC z zastosowaniem jako fazy stacjonarnej acetylowanej β -cyklodekstryny lub trioctanu celulozy lub przez katabolizm selektywny wobec enancjomerów z pośrednictwem enzymów.

(18 zastrzeżeń)

A1(21) 291359 (22) 91 08 06 5(51) C07D 471/02
C07D 487/02

(71) Akademia Medyczna, ŁÓDŹ

(72) Korzycka Lucyna, Kwapiszewski Wincenty

(54) Sposób otrzymywania 2-/arylo/-4-okso-8H-1,2,3,4,6,7-heksahidropiryrido /2, 1-c/-1,2,4- triazyn

(57) Sposób polega na kondensacji 1-chloroacetylo-2-metylotio -1, 4, 5, 6-tetrahydropirymidyny z monopodstawionymi arylohydrazynami w środowisku rozpuszczalników organicznych, początkowo w temperaturze 30°C, a następnie przez 3 godziny w temperaturze 90°C, po czym mieszaninę reakcyjną pozostawia się przez 12 godzin w temperaturze pokojowej, następnie otrzymany związek rozpuszcza się we wrzącym rozpuszczalniku organicznym, schładza do 30°C, po czym dodaje się powoli 5 cm etoksylanu sodowego, a następnie po upływie 5 godzin otrzymany związek krystalizuje się z rozpuszczalników organicznych.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 291360 (22)9108 06 5(51) C07D 471/02
C07D 487/02

(71) Akademia Medyczna, ŁÓDŹ

(72) Korzycka Lucyna, Kwapiszewski Wincenty

(54) Sposób otrzymywania chlorowodoru 2H-3,4,6,7,8,15-heksahydro-6-okso-piryrido/2,1-b/-1,3,7/ naftotriazoniny

(57) Sposób polega na kondensacji 1-chloroacetylo-2-metylotio-1, 4, 5, 6-tetrahydropirymidyny albo chlorowodoru 1-chloroacetylo-2 - metylo-1, 4, 5, 6-tetrahydropirymidyny z 1, 8-

naftylodiaminą w środowisku rozpuszczalników organicznych. Otrzymany produkt reakcji oczyszcza się przez krystalizację z rozpuszczalników organicznych.

Związek otrzymany sposobem według wynalazku wpływa hamująco na czynność OUN u zwierząt doświadczalnych.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 291306 (22)9108 01 5(51) C07D 473/08

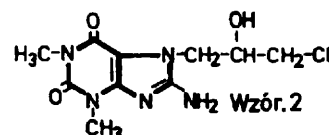
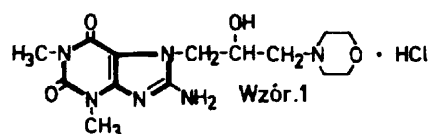
(71) Polska Akademia Nauk Instytut Farmakologii, KRAKÓW

(72) Pawłowski Maciej, Gorczyca Maria, Bobkiewicz-Kozłowska Teresa, Chodera Alfons, Mrozikiewicz Aleksander

(54) Sposób wytwarzania nowej pochodnej 8-aminoteofiliny

(57) Sposób wytwarzania nowej pochodnej 7- β -hydroksy- γ -morfolinopropilo-8-aminoteofiliny o wzorze 1, polega na tym, że poddaje się reakcji 7- β -hydroksy- γ -chloropropilo-8-aminoteofilinę o wzorze 2 ze stechiometryczną ilością morfolicy w obecności wodorotlenku potasowego w środowisku etanolu.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 291361 (22)9108 06 5(51) C07D 487/02
C07D 471/02

(71) Akademia Medyczna, ŁÓDŹ

(72) Korzycka Lucyna, Kwapiszewski Wincenty

(54) Sposób otrzymywania chlorowodoru 2H-3,4,6,7,8,13-heksahydro-6-okso-piryrido /2,1-b/-1,3,6/ benzotriazocyny

(57) Sposób polega na kondensacji 1-chloroacetylo-2-metylotio-1, 4, 5, 6-tetrahydropirymidyny albo chlorowodoru 1-chloroacetylo - 2- metylo-1, 4, 5, 6- tetrahydropirymidyny z o-fenilenodiaminą w środowisku bezwodnej pirydyny albo acetonitrylu. Produkt reakcji ekstrahuje się wrzącym bezwodnym etanolem, a pozostałość oczyszcza się przez krystalizację z rozpuszczalników organicznych albo ich mieszanin, użytych w proporcji 2:1.

Otrzymany związek wykazuje działanie neuroleptyczne.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 294721 (22)92 05 28 5(51) C07D 487/04

(31)91 4117564 (32) 91 05 29 (33) DE
91 4126653 13 08 91 DE

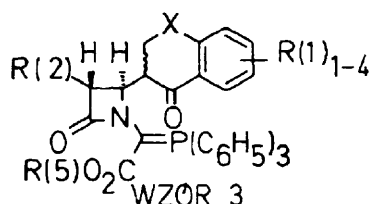
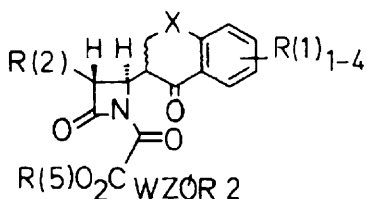
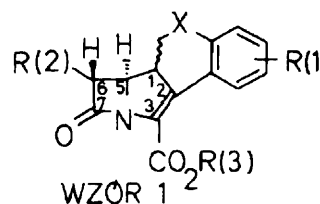
(71) Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem, DE

(54) Sposób wytwarzania tetracyklicznych antybiotyków

(57) Sposób wytwarzania tetracyklicznych antybiotyków o wzorze 1, w którym X oznacza grupę (CH₂)_n, w której n oznacza 0, 1 lub 2, grupę CR(a)R(b), przy czym R(a) i R(b) niezależnie

od siebie mogą być wybrane z następujących grup: atom wodoru, grupa **(C₁-C₆)-alkilowa**; grupa arylowa, taka jak niepodstawiona albo podstawiona grupa fenylowa i naftylowa; grupa **heteroarylowa**, taka jak niepodstawiona albo podstawiona 5-6-członowy pierścień o 1-4 atomach N, O, S; dalej X oznacza atom tlenu, grupę **SO_n**, w której n oznacza 0, 1 lub 2; grupę **NR(c)**, przy czym R(c) oznacza atom wodoru, grupę **(C₁-C₆)-alkilową**, **arylową**, **CO(C₁-C₆)-alkilową**, **CO-arylową**, **CO-heteroarylową**, **(C₁-C₆)-alkoksycarbonylową**, **(C₁-C₆)-alkilosulfonylową** i **arylo-sulfonylową**; R(1) oznacza do czterech podstawników jednako- wych lub różnych, takich jak atomy wodoru i grupy **(C₁-C₆)-alkilowe**; jeden podstawnik z grupy arylowej, heteroarylowej, OH, SH, **SO_n(C₁-C₆)-alkilowej**, w której n oznacza 0, 1 lub 2, grupy **NR(b)R(c)**, w której R(b) i R(c) mają znaczenie wyżej podane, grupy **CN**, **NO₂**, **C(R_{aj})=NOR(b)**, w której R(a) i R(b) mają znaczenie wyżej podane; do dwóch podstawników obejmujących CF₃, F, Cl, Br, J, **O(C₁-C₆)-alkil**, **OCO(C₁-C₆)-alkil**, **CONR(d)R(e)**, przy czym R(d) i R(e) niezależnie od siebie wybrane są z następujących grup: wodoru, grupa **(C₁-C₆)-alkilowa**, grupa **NR(d)R(e)** może też oznaczać **5-** lub **6-członowy** układ pierścieniowy, grupa **SO₂NR(d)R(e)**, przy czym R(d) i R(e) mają znaczenie wyżej podane, **CO(C₁-C₆)-alkil**, **CO₂H**, **CO₂(C₁-C₆)-alkil**, **CONR(d)R(e)**, przy czym R(d) i R(e) mają znaczenie wyżej podane, **CH₂R(f)**, przy czym R(f) może oznaczać grupę **hydroksylową**, **(C₁-C₆)-alkoksylową**, **acyloksylową**, **aryloksylową**, **heteroaryloksylową**, **(C₁-C₆)-alkil**, **arylotio**, **heteroarylotio** i wywodzące się od niej pochodne **sulfinylowe** i **sulfonylowe**, grupę **NR(b)R(c)**, w której R(b) i R(c) mają znaczenie wyżej podane, a grupa **NR(b)R(c)** może też dodatkowo oznaczać część układu cyklicznego i heterocyklicznego; R(1) oznacza ponadto grupę **NHCO(C₁-C₆)-alkilową**, **NHCO-C₆H₅** i **NHCO-naftylową**, R(2) oznacza atom wodoru, grupę **(C₁-C₄)-alkilową**, **CH₂OH**, **CH₂OCOR(a)**, **CH(OH)CH₃**, **CH(OCOR(a))CH₃**, **CH₂NR(b)R(c)**, **CH(NR(b)R(c))CH₃**, **C(CH₃)=NR(a)**, **CH[⁺NR(g)R(h)R(i)]CH₃**, przy czym R(a), R(b) i R(c) mają znaczenie podane dla R(1), a R(g), R(h) i R(i) niezależnie od siebie oznaczają grupy **(C₁-C₆)-alkilowe**; dalej oznacza grupę **NH₂**, **NHR(a)R(b)**, **NHCO(C₁-C₆)-alkilową**, **NHCO-C₆H₅**, **NHCO-naftylową**; R(3) oznacza atom wodoru, grupę **(C₁-C₃)-alkil**, **-OCO(C₁-C₆)-alkilową**, **(C₁-C₃)-alkilo-OCO₂(C₁-C₆)-alkilową**, **5-metylo-1,3-dioksolen-2-on-4-ylo-metylową**, oraz ich farmaceutycznie dopuszczalnych soli, polegający na tym, że

a) **związek** o wzorze 2, w którym R(1), R(2) i X mają znaczenie wyżej podane i jeśli to pożądane grupy NH i OH są chronione grupami ochronnymi, a R(5) oznacza grupę chroniącą grupę karboksylową cykliczuje się za pomocą estrów kwasu alkanofosfonowego, odszczepia grupy ochronne i ewentualnie otrzymane produkty przeprowadza się w farmaceutycznie dopuszczalne sole, albo



b) **związek** o wzorze 3, w którym R(1), R(2) i X mają znaczenie wyżej podane i jeśli to pożądane grupy NH i OH są podstawione grupami ochronnymi, a R(5) oznacza grupę chroniącą grupę karboksylową albo jedną z grup podanych dla R(3) cykliczuje się drogą ogrzewania, a następnie ewentualnie odszczepia się grupy ochronne i jeśli to pożądane otrzymane produkty o wzorze 1 przeprowadza się w farmaceutycznie dopuszczalne sole, albo

c) otrzymane według wariantów a) i b) związki o wzorze 1, w którym R(3) oznacza atom wodoru, przeprowadza się w estry z grupami podanymi dla R(3).

(6 zastrzeżeń)

Al(21) 291320 (22) 91 08 01 5(51) C07F 7/08

(71) Uniwersytet im. Adama Mickiewicza,
POZNAN

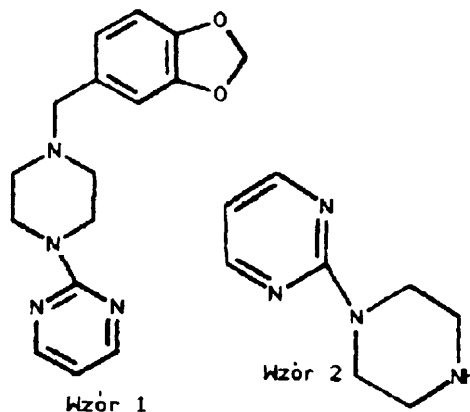
(72) Marciniec Bogdan, Pietraszek Cezary

(54) **Sposób otrzymywania 1,2-bis{fenylosililo}etenów**

(57) Sposób otrzymywania nowych związków, **1, 2-bis(fenylosililo) etenów** o ogólnym wzorze 1, w którym n przyjmuje wartości 1, 2 lub 3 polega na tym, że winylosilan o ogólnym wzorze 2, w którym n ma wyżej podane znaczenie poddaje się katalitycznej reakcji **metatezy**. Reakcję prowadzi się w środowisku samego **reagentu**, w temperaturze powyżej 373 K, w układzie zamkniętym lub otwartym. Jako katalizatory stosuje się kompleksy rutenu (II), acetyloacetonian rutenu (III) lub kompleksy rodu (I).

Związki te znajdują zastosowanie jako plastyfikatory, preparaty zwiększające odporność **na wilgoć**, a także reaktywne monomery wbudowujące się w sieć polimeru nienasyconego w wyniku reakcji **kometatezy**.

(5 zastrzeżeń)



Al(21) 292415 (22) 91 11 15 5(51) C07H 5/06

(31) 90 4036460 (32) 901115 (33) DE

(71) MEDICE Chem. - Pharm. Fabrik Pütter
GmbH Co. KG, ISERLOHN, DE

(72) Paradies Henrich Hasko

(54) **Sposób wytwarzania kompleksów zawierających kwasy S-/+fenyloalkanowe i aminocukry**

(57) Sposób wytwarzania **związków** kompleksowych z **S-(+)- i bufrofeni** i aminocukrów przydatnych w leczeniu stanów zapalnych i uśmierzaniu bólu, polega na tym, że:

a) w przypadku wytwarzania ze środowiska wodnego (tylko woda) lub ze słabo **zbuforowanych** roztworów wodnych, sporządza się roztwór o pH = 6,0 - 7,5(20°C), do którego, ciągle

mieszając wprowadza się równoważnikową ilość kwasu **S-(+)-fenyloalkanokarboksylowego**,

b) roztwór ten ogrzewa się w temperaturze **40°C** aż do otrzymania klarownego, przejrzystego roztworu,

c) odczyn tego roztworu nastawia się na wartość pH = 5,5 - **6,0(20°C)**, po czym w warunkach ciągłego mieszania wprowadza się **równoważnikową** ilość **aminocukrów**,

d) po upływie 20 minut kończy się tworzenie powiązanego mostkami wodorowymi kompleksu o stechiometrycznym stosunku 1:1 kwasu **S-(+)-fenyloalkanokarboksylowego** do aminocukru, po czym po ochłodzeniu do temperatury **0-4°C** otrzymuje się krystaliczny kompleks, który **od** tęgą macierzystego można oddzielić na nuczki szklanej lub sączku ze spieku szklanego.

(9 zastrzeżeń)

A1(21) 291347 (22) 91 08 05 5(51) C07K 5/10

(71) Wyższa Szkoła Pedagogiczna im. Powstańców Śląskich, OPOLE

(72) Masiukiewicz Elżbieta, Rzeszotarska Barbara

(54) **Sposób wytwarzania octanu N-etyloamidu N- α -benzyloksykarbonylo-D-O-t-butyloserylo-L-leucylo-L-arginylo-L-proliny**

(57) Sposób polega na tym, że **N-etyloamid** Na-benzyloksykarbonylo-L-proliny poddaje się w obecności 1-hydroksybenzotriazolu działaniu wodoru wobec katalizatora, otrzymany **N-etyloamid-L-proliny** kondensuje z benzotriazolilanem Na-benzyloksykarbonylo-L-argininy za pomocą dicykloheksylokarbodiimidu, otrzymując benzotriazolilan **N-etyloamidu Na-benzyloksykarbonylo-L-arginylo-L-proliny**, który poddaje się działaniu wodoru wobec 1-hydroksybenzotriazolu, a następnie łączy z **N- α -benzyloksykarbonylo-L-leucyną** za pomocą dicykloheksylokarbodiimidu i uzyskany tripeptyd, benzotriazolilan **N-etyloamidu N- α -benzyloksykarbonylo-L-arginylo-L-proliny**, poddaje się reakcji wodorolizy wobec katalizatora i następnie dobudowuje się do Na-benzyloksykarbonylo-D-O-t-butyloseryny za pomocą dicykloheksylokarbodiimidu i 1-hydroksybenzotriazolu, otrzymując **tetrapeptyd**, benzotriazolilan **N-etyloamidu Na-benzyloksykarbonylo-D-O-t-butyloserylo-L-leucylo-L-arginylo-L-proliny**, który oczyszcza się za pomocą chromatografii kolumnowej na żelu krzemionkowym w układzie rozpuszczalników zawierającym kwas octowy, uzyskując octan **N-etyloamidu Na-benzyloksykarbonylo-D-O-t-butyloserylo-L-leucylo-L-arginylo-L-proliny**.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 291290 (22) 91 07 30 5(51) C08F 212/00

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, WARSZAWA

(72) Czerkasow Władimir, Chiejmnan Gienadij, Prokopow Mikołaj, Gritskowa Inessa, Grzywa Edward, Gusiew Siegiej, Grzywa Niksińska Irena

(54) **Sposób otrzymywania polimerycznych izoprenowo-styrenowych dyspersji zawierających grupy aminowe na powierzchni czastek**

(57) Sposób polega na tym, że proces niskotemperaturowej kopolimeryzacji prowadzi się w obecności aminokwasu zawierającego siarkę - cystyny lub cysteiny, przy czym aminokwas wprowadza się w ilości 1 - 5% wagowych w stosunku do sumy monomerów, zachowując pH środowiska w zakresie **10,5 - 11,5**.

Otrzymane dyspersje kopolimerowe znajdują zastosowanie jako żywice jonowymienne, a także w dziedzinie biologii, immunologii i klinicznej medycyny.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 290167 (22) 91 05 08 5(51) C08G 67/00
C07F 9/50
C07C 21/24

(31)90 9001114 (32)90 0510 (33) NL

(71) Shell Internationale Research Maatschappij B. V., HAGA, NL

(54) **Kompozycja katalityczna oraz sposób wytwarzania polimerów**

(57) Kompozycja katalityczna zawiera metal grupy VIII układu okresowego pierwiastków i heksakisfosfinę o wzorze ogólnym $(R^1 R^2 P)_6 R^5$, w którym R^1 i R^2 oznaczają takie same lub różne ewentualnie polarnie podstawione grupy hydrokarbylowe, a R^5 oznacza sześciowartościową organiczną grupę wiążącą, która łączy z sobą sześć atomów fosforu i ma taką budowę, że między każdymi dwoma atomami fosforu znajdują się co najmniej dwa atomy węgla.

Sposób wytwarzania polimerów polega na tym, że mieszaninę tlenku węgla z jednym lub większą liczbą olefinowo nienasyconych związków kontaktuje się w podwyższonej temperaturze i ciśnieniu z wyżej opisaną kompozycją katalityczną, którą rozpuszcza się w rozcieńczalniku, w którym polimery są nierozpuszczalne lub prawie nierozpuszczalne, takim jak metanol.

(9 zastrzeżeń)

A1(21) 291272 (22) 91 07 26 5(51) C08J 7/16

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska im. Kazimierza Pułaskiego, RADOM

(72) Prot Tomasz, Kędzierski Jerzy, Okulska-Bożek Małgorzata

(54) **Sposób wytwarzania warstw polimerowych do orientacji ciekłych kryształów**

(57) Sposób polega na naniesieniu na płytkę roztworu kompozycji składającej się z polimeru, zawierającego w swoim łańcuchu co najmniej jeden pierścień bezwodnikowy oraz z małowartościowego związku sieciującego, suszeniu otrzymanej warstwy, utwardzeniu warstwy w podwyższonej temperaturze (od 50°C do 300°C), a następnie porządkowaniu tej warstwy przez jednokierunkowe pocieranie miękkimi materiałami ("rubbingowanie").

Jako **małowartościowe** związki sieciujące stosuje się diaminy lub diizocyjany, natomiast jako rozpuszczalniki kompozycji stosuje się alifatyczne, aromatyczne lub cykliczne ketony, etery lub estry, **DMF** (dimetyloformamid) albo **DMSO** (dimetylosulfotlenek).

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 294308 (22) 92 04 23 5(51) C08L 1/00
A61K 6/00

(31) 91 97930 (32) 91 04 23 (33) IL

(71) Perio Products Limited, Jerozolima, IL

(72) Sinto Amnon, Kariv Rami

(54) **Kompozycja polimeru do wybielania zębów i innych zastosowań stomatologicznych**

(57) Kompozycja ciekłego polimeru charakteryzuje się tym, że zawiera rozpuszczalny w wodzie polimer celulozowy o niskiej lepkości, czynnik wybielający i podłoże, przy czym jako **polimer** celulozowy stosuje się hydroksypropylocelulozę, **hydroksypropyloetyllocelulozę**, hydroksypropylometylocelulozę, **hydroksyetylometylocelulozę**, **hydroksyetylometylocelulozę** i karboksymetylocelulozę.

(24 zastrzeżenia)

A1(21) 291579 (22) 91 08 30 5(51) C08L 33/06

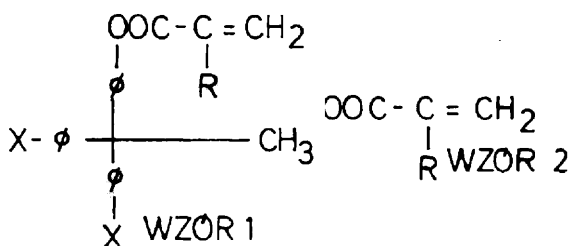
(31) 90 576630 (32) 90 08 31 (33) US
90 595887 11 10 90 US(71) HOECHST CELANESE CORPORATION,
SOMERVILLE, US

(72) Mott Graham N., Johnson Thomas S.

(54) **Kompozycje polimerowe i wyroby je
zawierające**

(57) Kompozycja stanowi mieszaninę **mono-, di- i triakryla-** nowych estrów 1, 1, 1-trishydroksyfenyloetanu o wzorze 1, w którym O oznacza grupę fenylową, X oznacza grupę -OH lub grupę o wzorze 2 oraz R oznacza wodór, grupę alkilową lub aryłową oraz jednego lub większej liczby związków wybranych z grupy inicjatorów polimeryzacji rodnikowej i środków sieciujących. Wynalazek dotyczy również wyrobów zawierających kompozycje polimerowe.

(15 zastrzeżeń)



A1(21) 294724 (22) 92 05 28 5(51) C09D 5/03

(31) 91 706816 (32) 91 05 29 (33) US

(71) ROHM AND HAAS COMPANY,
Filadelfia, US(54) **Termoutwardzalna proszkowa kompozycja
półłokowa**

(57) Kompozycja zawiera zdolną do reakcji mieszaninę poli-estru zawierającego grupy kwasu karboksylowego w ilości 1 - 10% wagowych w stosunku do żywicy akrylowej, substancję zawierającą grupę kwasu monokarboksylowego w ilości 0,5 - 15% wagowych w stosunku do poliestru i środek utwardzający typu β -hydroksyalkilamidu i/lub sieciujący środek utwardzający z funkcyjnymi grupami epoksydowymi.

(9 zastrzeżeń)

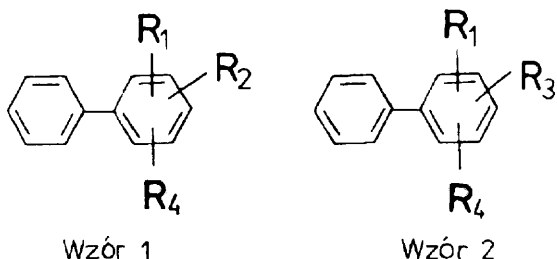
A1(21) 295464 (22) 92 07 29 5(51) C09K 5/00

(31) 91 4125261 (32) 91 07 31 (33) DE

(71) Hüls Aktiengesellschaft, Marl, DE

(54) **Cieczowy nośnik ciepła**

(57) Nośnik zawiera mieszaninę cieczy o ogólnym wzorze 1 i cieczy o ogólnym wzorze 2, przy czym we wzorach tych R₁



oznacza rodnik etylowy lub atom wodoru, R₂ oznacza rodnik etylowy, R₃ oznacza rodnik metylowy, a R₄ oznacza rodnik benzylowy oraz ewentualnie zawiera dodatki.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 291377 (22) 91 08 07 5(51) C09K 5/00

(71) PRODRYN Przedsiębiorstwo Chemii
Gospodarczej, CHORZÓW(72) Głados Stanisław, Piasecki Wacław,
Kuśmirek Jerzy, Kalinowski Ryszard,
Hensel Józef, Łukaszek Benedykt(54) **Koncentrat płynu chłodniczego i sposób
wytwarzania koncentratu płynu chłodniczego**

(57) Koncentrat charakteryzuje się tym, że zawiera 10 - 30% wagowych glikolu etylenowego, 60 - 85% wagowych glikolu dwuetylenowego, 1 - 3% wagowych boraksu, 0,3 - 0,8% wagowych kwasu fosforowego, 0,04 - 1,0% wagowych związku kompleksującego, 0,1 - 0,2% wagowych trójetanoloaminy, 0,01 - 0,02% wagowych 2 - merkaptobenzotiazolu lub soli 2 - merkaptobenzotiazolu, 0,05 - 0,1% wagowych dekstryny, 0,001 - 0,011% wagowych barwnika i 2 - 3% wagowych wody.

Sposób polega na tym, że do reaktora wlewa się 10 - 30% wagowych glikolu etylenowego i podgrzewa do temperatury 70°C, a następnie przy ciągłym mieszaniu dodaje się kolejno 0,05 - 0,1% wagowych dekstryny, 0,1 - 0,2% wagowych trójetanoloaminy, 0,01 - 0,02% wagowych 2-merkaptobenzotiazolu i 1 - 3% wagowych boraksu. Całość miesza się aż do całkowitego rozpuszczenia składników.

Do drugiego, znacznie mniejszego reaktora wlewa się 2 - 3% wagowych wody i ogrzewa się ją do temperatury 70°C, po czym dodaje się 0,04 - 1,0% wagowych wersenianu dwusodowego i miesza się do całkowitego jego rozpuszczenia.

Po przepompowaniu wodnego roztworu wersenianu dwusodowego do pierwszego reaktora, mieszając dodaje się 60 - 85% wagowych glikolu dwuetylenowego oraz 0,3 - 0,8% wagowych kwasu fosforowego.

Całość miesza się przez 1 godzinę, a po uzyskaniu jednorodności gotowy produkt poddaje się filtracji zapewniającej całkowitą jego klarowność i przezroczystość.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 291328 (22) 91 08 02 5(51) C10B 27/00

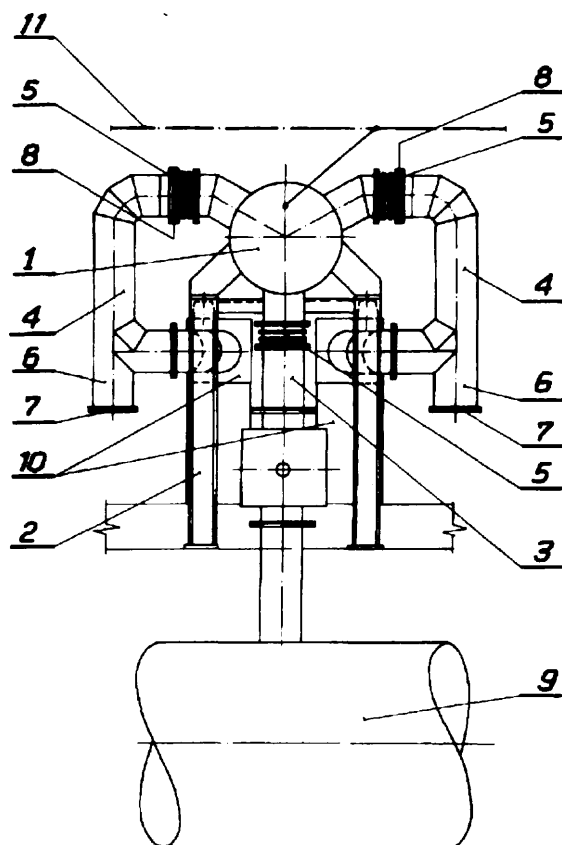
(71) Huta Częstochowa, CZĘSTOCHOWA

(72) Bzowski Marian, Cieślak Rudolf, Gawliński
Stanisław, Gromek Ryszard, Jastrzębski Jan,
Lemieszewski Leszek, Lis Mieczysław, Soja
Tadeusz, Sowa Lucjan, Sowa Lucjan,
Woźniowski Michał, Wypych Józef(54) **Urządzenie do sterowania i zasilania
dwugrzewczej baterii pieców koksowniczych
gazem wielkopiecowym**

(57) Urządzenie zabudowane między stronowym kolektorem gazu wielkopiecowego (9), a zaworem przestawczym (10) mające zawieradło przestawcze (10) połączone rurociągiem dopływowym (3) z kolektorem gazu wielkopiecowego (9) oraz rurociągami odpływowymi (4) połączone z zaworami przestawczymi (10) charakteryzuje się tym, że ma wbudowane na przyłączach rurociągów (3) i (4) kompensatory (5), a zawieradło (1) mocowane jest niezależnie, w sposób pozwalający na swobodną regulację w przestrzeni, na oddzielnej konstrukcji wsporczej (2).

Ponadto rurociągi odpływowe (4) usytuowane są powyżej zaworu przestawczego spalino-gazowego (10) i mają umieszczony w najniższym miejscu, poniżej wlotu do zaworu (10) zasobnik pyłu (6) zamknięty wyczystką (7) oraz posiadają diafragmy (8) umieszczone w złączach z kompensatorami (5).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 295751 (22)92 08 26 5(51) C10G 45/00

- (71) Instytut Technologii Nafty im.Prof. Stanisława Pilata, Kraków
 (72) Siembab Edward, Stanik Winicjusz, Jaskółka Konrad, Mierzejewski Mieczysław, Stokłosa Tadeusz, Zieleniewski Wojciech, Sadłowski Marek, Bieniek Zbigniew, Czarny Jan, Kołodziejewski Wiesław, Złotowski Tomasz, Sarnecki Jan, Cichoński Mirosław, Żylik Wiesław, Piekarczyński Ryszard, Żywiecki Andrzej, Wesołowski Józef

(54) Sposób wytwarzania paliwa JET A-1 do silników turbodoładowanych

(57) Sposób polega na tym, że rafinacja frakcji naftowej o granicach wrzenia 150 - 280°C odbywa się według procesu hydorafinacji na katalizatorze Al_2O_3 CoMo lub Al_2O_3 CoNi, Al_2O_3 NiMo w temperaturze 220 - 260°C przy ciśnieniu 2,0 - 5,0 MPa, z dowolną prędkością objętościową. Do hydorafinatu dodaje się dodatki: antyutleniający antystatyczny i ewentualnie dodatek antyzużyciowy.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 291326 (22) 91 08 02 5(51) C10L 1/14

- (71) Instytut Technologii Nafty, KRAKÓW;
 Rafineria Gdańska S.A., GDAŃSK
 (72) Ziemiański Leszek, Stanik Winicjusz, Szczerski Bogusław, Urzędowska Wiesława, Abrysowska-Tymińska Ewa, Kozłowski Jerzy, Dudek Andrzej, Dyrka Włodzimierz, Cacha Andrzej, Lewandowski Jan, Lipowicz Mariusz, Naruszewicz Krzysztof, Monkiewicz Edmund, Pokorzyński Michał

(54) Olej napędowy o ulepszonych właściwościach eksploatacyjnych

(57) Olej zawiera olej napędowy o gęstości 810 do 870 kg/m³ w temperaturze 20°C, zawartości siarki do 0,3%, liczbie cetanowej od 45 do 55 jednostek oraz produkt imidyzacji bezwodnika kwasu bursztynowego o średniej masie cząsteczkowej od 800 do 2000 związkiem zasadowym, o ilości atomów węgla w cząsteczce od 1 do 16, i masie cząsteczkowej od 50 do 300, w środowisku rozpuszczalnika organicznego, lub produkt całkowitej albo częściowej estryfikacji bezwodnika kwasu bursztynowego monoalkoholami i ich mieszanin, a w przypadku częściowej estryfikacji, produkt poddaje się procesowi amidyzacji związkami zasadowymi identycznymi jak w procesie imidyzacji, w ilości od 10 do 250 mg/kg, produkt oksyetylowania lub oksypropylowania alkilofenolu o ilości atomów węgla w podstawniku alkilowym od 5 do 20, średniej masie cząsteczkowej od 400 do 2000 i liczbie hydroksylowej wynoszącej od 40 do 100 mg KOH/g w ilości 50 do 500 mg/kg i/lub eter dwualkilo-glikolowy w ilości 50 do 500 mg/kg oraz deemulgator w ilości od 2 do 10 mg/kg i/lub nitrową pochodną alkoholi, będącą estrem kwasu azotowego i alifatycznego alkoholu I-rzędowego o ilości atomów węgla od 3 do 20, i/lub alkoholi II, III i IV rzędowych w ilości od 100 do 1000 mg/kg, przy czym jako stabilizatory dodaje się aminę aromatyczną, pochodną aromatyczną mocznika w ilości od 1 do 10 mg/kg.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 295740 (22) 92 08 25 5(51) C10L 5/04

- (71) Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice
 (72) Zakrzewski Jerzy, Płonka Jerzy, Szuba Stanisław, Czernecki Józef, Anyszkiewicz Krystyna, Gąsior Stanisław, Pakulski Sławomir, Henclik Włodzimierz, Urbanowicz Roman, Kot Stanisław, Romanowicz Piotr, Kapias Piotr, Mendyka Maria, Engländer Jerzy, Skrzyński Tadeusz, Świtluk Wiktor, Kudyba Helena

(54) Sposób wytwarzania brykietów z materiałów miedzionośnych

(57) Sposób polega na tym, że do materiałów miedzionośnych dodaje się wodny roztwór lepiszcza w ilości 0,5 - 2,9 części wagowych, w przeliczeniu na suchą masę, na 100 części wagowych materiałów miedzionośnych, całość miesza się, po czym suszy do zawartości wody 4 - 7% i formuje brykiety w znany sposób.

Jako lepiszcze stosuje się zhydrolizowane surowce skrobiowe, które uprzednio rozcieńcza się wodą lub przegrzaną parą wodną w stosunku 1:0,1÷1.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 294459 (22)92 05 07 5(51) C10M 101/00

(31)91 4115055 (32) 91 05 08 (33) DE

- (71) Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem, DE

(54) Płuczki wiertnicze, oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe oraz ciecz do obróbki metali, chłodzące, chłodząco-smarujące i hydrauliczne

(57) Wiertnicze płuczki emulsyjne inwertowane, wiertnicze płuczki emulsyjne, oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe, oraz ciecz do obróbki metali, ciecz chłodząca, ciecz chłodząco-smarująca i ciecz hydrauliczna, charakteryzują się tym, że zawierają acetale w ilości co najmniej 0,5% wagowych.

(15 zastrzeżeń)

A1(21) 291319 (22)9108 01 5(51) C12G 3/00

(75) Remiszewski Michał, CHYBY; Remiszewski Piotr, CHYBY

(54) Sposób wytwarzania likieru ziołowego

(57) Sposób polega na tym, że od 5 do 14g kompozycji ziół, owoców i przypraw poddaje się maceracji 2,5 dm³ płynu zawierającego od 45 do 60% obj. alkoholu etylowego, stosując okresowe mieszanie, przez okres od 5 do 30 dni. Po oddzieleniu stałych komponentów prowadzi się wtórną macerację przy zachowaniu wyżej opisanych warunków. Następnie łączy się oba płyny i uzupełnia otrzymany półfabrykat alkoholem etylowym do zawartości 40% obj. i syropem cukrowym do uzyskania zawartości cukru nie mniejszej jak 33%. W końcowym etapie prowadzi się leżakowanie likieru przez okres minimum 90 dni.

(1 zastrzeżenie)

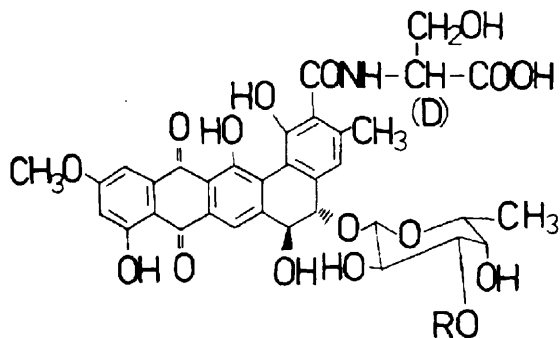
A1(21) 295353 (22) 92 07 21 5(51) C12P 19/56
C07H 15/24

(31) 91 739019 (32) 91 07 31 (33) US

(71) BRISTOL-MYERS SQUIBB COMPANY,
Nowy Jork, US(72) Furumai Tamotsu, Hatori Masami,
Kakushima Masatoshi, Ikeda Chiharu,
Saitoh Kyoichiro, Kobaru Seikichi**(54) Sposób wytwarzania antybiotyków
pradymicynowych**

(57) Sposób wytwarzania antybiotyku o wzorze 1, w którym R jest wodorem lub β -D-ksylozylem polega na tym, że hoduje się szczep Actinomadura oznaczony jako szczep AB 1236 /ATCC 55208/ zdolny do wytwarzania tego antybiotyku w środowisku wodnym zawierającym przyswajalne źródło węgla, azotu i D-seryny w warunkach tlenowych, po czym odzyskuje się antybiotyk z brzojki kulturowej.

(7 zastrzeżeń)

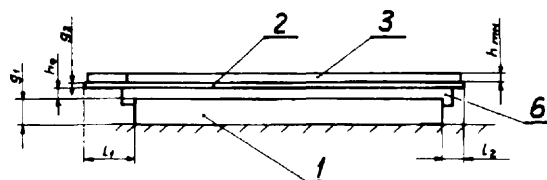


A1(21) 290630 (22) 91 06 10 5(51) C23C 18/54

(71) METALCHEM Zakłady Aparatury
Chemicznej, OPOLE(72) Bereżański Krzysztof, Szulc Zygmunt,
Tomaszewski Antoni, Wybraniec Jacek**(54) Sposób platerowania elementów aparatury
chemicznej, szczególnie ścian sitowych
wymyenników i pokryw**

(57) W sposobie według wynalazku płytę podstawową (1) i płytę napędzaną (2) ustawia się równolegle. Odległość między płytami ustala się na 1:1,5 grubości płyty napędzanej (2). Prędkość zderzenia V ustala się przez dobór ilości odpowiedniego materiału wybuchowego na $V = 350:600$ m/s.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 295548 (22) 91 11 12 5(51) C25D 21/22

(31) 90 9014657 (32) 90 11 23 (33) FR

(86) 91 11 12 PCT/FR91/00885

(87) 92 06 11 WO92/09725 PCT Gazette nr 19/92

(71) SOLLAC, Paris La Defense, FR; KREBS &
COMPAGNIE S.A., Bois D'Arcy, FR

(72) Laurent Jean-Paul, Colin Gerard

**(54) Sposób przetwarzania odpadów wodnych z
procesu elektrycznego cynkowania oraz
proces i instalacja do stosowania tego
procesu**

(57) Sposób przetwarzania odpadów wodnych z procesu elektrycznego cynkowania z anodą rozpuszczalną i w środowisku chlorku, polega na tym, że ściek poddaje się ekstrakcji fazą organiczną praktycznie nierozpuszczalną w wodzie, zawierającą organiczny wymiennik anionowy. Sposób elektrycznego cynkowania z anodą rozpuszczalną w elektrolicie wodnym zawierającym chlorki, polega na tym, że odciąga się strumień ekstrakcji fazą organiczną praktycznie nierozpuszczalną w wodzie, zawierającą wymiennik organiczny anionów, a wyekstrahowany strumień zwraca się. Wynalazek dotyczy także instalacji do elektrycznego cynkowania.

(20 zastrzeżeń)

DZIAŁ D**WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO**

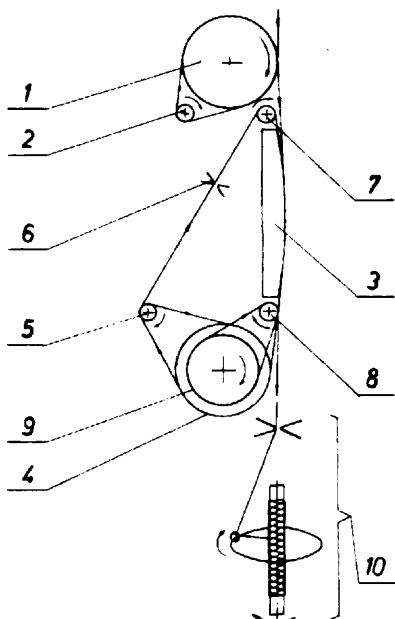
A1(21) 291329 (22) 91 08 02 5(51) D01D 5/12

(71) ELANA Zakłady Włókien Chemicznych,
TORUŃ(72) Górka Jan, Sękowska Anna, Majewska
Zofia, Mrazek Jacek**(54) Sposób i urządzenie do wytwarzania w
procesie rozciągania jedwabiu
syntetycznego, zwłaszcza poliestrowego**

(57) Sposób polega na tym, że proces wykurczania połączony jest z procesem rozciągania, a nitka jest zawracana i prowadzona dwukrotnie po tej samej płycie stabilizacyjnej (3). Urządzenie składa się z dwóch galet (4) i (9), każda o innej średnicy, połączo-

nych ze sobą trwale współosiowo, przy czym wyrażona w procentach różnica między średnicami tych galet zawiera się w przedziale 2% - 9%.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 294801 (22) 92 06 05 5(51) D21C 9/10

(31) 91 4118899 (32) 91 060\$ (33) DE

(71) DEGUSSA AKTIENGESELLSCHAFT,
Frankfurt nad Menem, DE

(54) Sposób bielenia przy zastosowaniu zeolitów

(57) Sposób bielenia miazgi drzewnej, masy celulozowej albo makulatury polega na tym, że przeznaczony do bielenia materiał włóknisty przed właściwym procesem bielenia traktuje się naturalnym albo syntetycznym zeolitem albo krzemianem o sieci warstwowej i łatwo ulegającym degradacji organicznym czynnikiem kompleksującym jak np. kwasem cytrynowym.

(4 zastrzeżenia)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

A1(21) 291284 (22) 91 07 29 5(51) E02D 37/00

(75) Kordecki Zbigniew, KRAKÓW

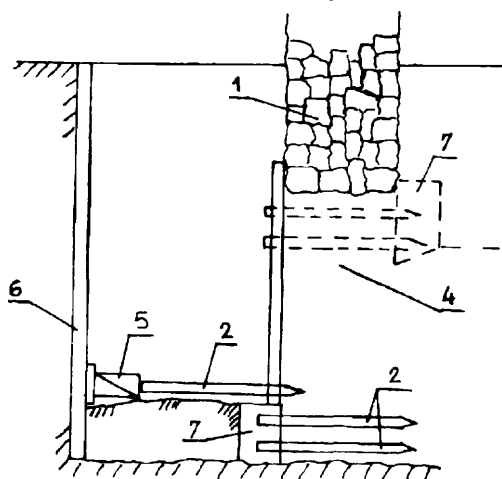
(54) Sposób podbijania fundamentów
istniejących budowli oraz element
zagęszczający podłoże fundamentu

(57) Sposób, w którym prace prowadzi się w wykopach wykonywanych kolejno po obu stronach podbijanego fundamentu, polega na tym, że pod istniejącym fundamentem (1)

grunt zagęszcza się przez wciśnięcie wień poziomych elementów zagęszczających (2) oraz ten zagęszczony grunt (4) ujmuję się z boków dwoma przeciwległymi ścianami betonowymi (7) połączonymi elementami (2), które posłużyły do zagęszczania gruntu.

Element zagęszczający charakteryzuje się tym, że stanowi go pręt (2), na jednym końcu mający ostrze, a na drugim końcu sztywną tarczę.

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 295550 (22) 91 11 13 5(51) E02F 3/38

(31) 90 4036466 (32) 90 11 15 (33) DE

(86) 91 11 13 PCT/EP91/02136

(87) 92 05 29 WO92/08850 PCT Gazette nr 12/92

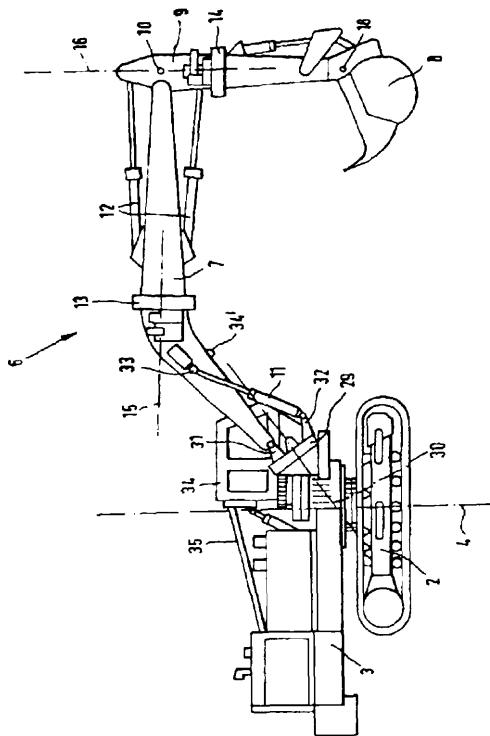
(75) Kulle Jürgen, Nordhausen, DE

(54) Urządzenie do prowadzenia przynajmniej
jednego narzędzia

(57) W celu zapewnienia optymalnego przestrzennego sterowania narzędziem do kopania (8) koparki, ramię koparki (6), które ze swej strony składa się z wysięgnika głównego (7) i wspornika (9), jest w obszarze swego wysięgnika głównego (7) i wspornika (9), jest w obszarze swego wysięgnika głównego zagięte i wyposażone w połączenie obrotowe (13), poprzez które wysięgnik główny jest podzielony na dwie, obracające się względem siebie części. Dodatkowo mocowanie wysięgnika głównego (7) na podjeździe znamienne jest następnym połą-

zeniem obrotowym, a mianowicie obrotowym mocowaniem przegubowym, znamionnym przegubem krzyżowym (31). Każdemu połączeniu **wychyłowemu** ewentualnie obrotowemu przyporządkowane są sterowane w sposób wzajemnie niezależny mechanizmy napędowe, tak że w efekcie w stojącym pojeździe otrzymuje się do dyspozycji mające różnorodne możliwości sterowania narzędzie do kopania (8), w tym przypadku łyżkę.

(30 zastrzeżeń)

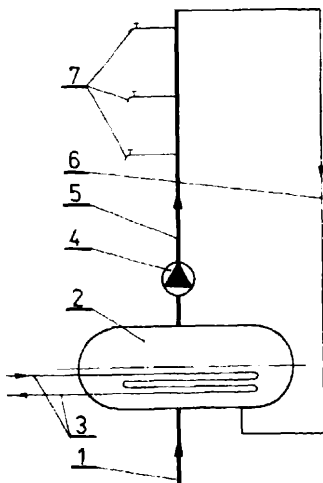


A1(21) 291207 (22) 91 07 22 5(51) E03C 1/044
F24H 1/12

(75) Wolk Józef, LESZNO

(54) **Sposób wymuszania cyrkulacji wody w instalacji ciepłej wody użytkowej oraz układ połączeń instalacji ciepłej wody użytkowej**

(57) Sposób polega na tym, że podgrzaną wodę w wymienniku (2) ciepła podaje się do rozprowadzającej instalacji (5) ciepłej wody użytkowej poprzez cyrkulacyjną pompę (4) o wydajności nieco wyższej od maksymalnego rozbioru ciepłej wody i o wysokości podnoszenia równej wysokości strat hydraulicznych w cyrkulacyjnej instalacji (6).



Układ ma wyjście wymiennika (2) ciepła połączone z wlotem ssącym cyrkulacyjnej pompy (4), której tłoczący wylot jest połączony z rozprowadzającą instalacją (5) ciepłej wody użytkowej, której końcówki są połączone cyrkulacyjną instalacją (6) z wlotem powrotnym ciepłej wody użytkowej w wymienniku (2) ciepła.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 291349 (22) 91 08 07 5(51) E04B 2/04

(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA

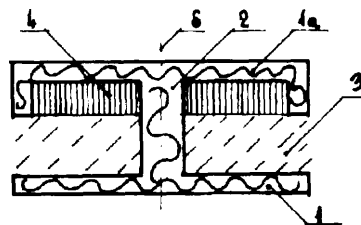
(72) Pluta Jerzy, Pluta Katarzyna, Wiśniewski Andrzej, Pluta Hanna

(54) **Pustak ściany z elementów drobnowymiarowych**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie szczelności poprzecznej przegrody ściennej przez wyeliminowanie pustych niewypełnionych zalewą betonową szczelin.

Pustak składa się z dwóch płyt zewnętrznych (1, 1 a) połączonych wzdłuż płyt łącznikowych (2) w pobliżu osi wzdłużnych (6) obu płyt zewnętrznych (1, 1 a). Inne ściany poprzeczne są wyeliminowane. W wersji pustaka do ścian zewnętrznych oba jego brzozy boczne są wygięte do środka. Przestrzeń między płytą zewnętrzną (1 a), jej wygiętym brzożem i płytą łącznikową (2) wypełniona jest materiałem termoizolacyjnym (4).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 291211 (22) 91 07 24 5(51) E04B 5/00
B28B 1/08

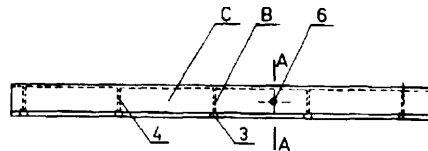
(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA

(72) Maciaszek Aleksander, Mackiewicz Andrzej, Sandowicz Michał, Wiaderek Krzysztof

(54) **Siatkobetonowy element stropowy i sposób wytwarzania siatkobetonowego elementu stropowego**

(57) Element wyróżnia się tym, że ma wewnątrz wykonane i trwale połączone siatkobetonowe przepony (B), pomiędzy którymi są umieszczone i trwale połączone pustaki (C) wykonane z lekkich materiałów izolacyjnych.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 291203 (22) 91 07 22 5(51) E04B 7/18
E04H 15/02

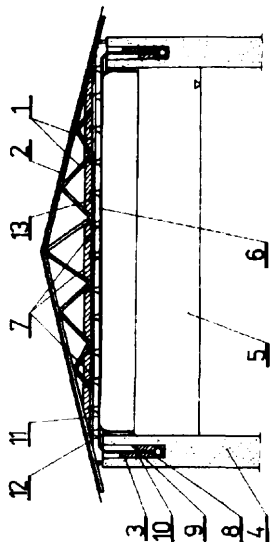
(75) Szymański Mirosław, BRZEG

(54) **Stropodach komory fermentacyjnej**

(57) Przedmiotem wynalazku jest stropodach komory fermentacyjnej, zwłaszcza o bardzo dużych wymiarach. Stropodach ma wsporczą konstrukcję (1) od zewnątrz zaopatrzoną w

blaszane pokrycie (2). Wsporcza konstrukcja (1) jest osadzona na zwieńczeniu (3) cylindrycznej ściany (4) zbiornika (5). Na wsporczej konstrukcji (1) jest podwieszona za pomocą uchwytów (7) elastyczna powłoka (6), której obrzeże (8) jest usytuowane wewnątrz wnęki (9) zwieńczenia (3) ścian (4) zbiornika (5), a wypełnionej cieczą, korzystnie olejem (10). Elastyczna powłoka (6) jest wykonana z tworzywa pcw, przy czym w przyobrzeżnej części (11) jest zaopatrzoną w fartuch (12) przylegający do zwieńczenia (3) cylindrycznej ściany (4) zbiornika (5) od strony jego wnętrza.

(3 zastrzeżenia)

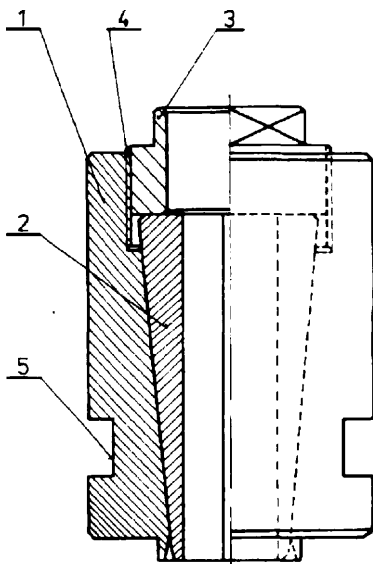


A1(21) 295058 (22) 92 06 25 5(51) E04C 5/12

- (71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków
 (72) Krauze Krzysztof, Klich Adam, Ptak Jan, Stopyra Michał, Jasiński Stefan, Wiedyska Czesław, Cebula Wacław, Zamorowski Marian

(54) Zacisk kotwi górniczej

(57) Zacisk zawierający korpus z wewnętrznym stożkowym otworem, w którym umieszczone są dzielone szczęki, charakteryzuje się tym, że posiada element dociskowy w postaci śruby (3) z przelotowym otworem, która za pomocą gwintu (4) połączona jest z korpusem (1).



Zewnętrzna cylindryczna powierzchnia korpusu (1) zaopatrzona jest w poprzeczne wycięcia (5) rozmieszczone przeciwnielegle, zaś ścianka korpusu (1) w dolnej części jest pocieniona i posiada stożkowe wewnętrzne sfazowanie.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 294367 (22) 91 08 27 5(51) E04C 5/16

F16B 31/00

F16B 37/00

(31) 90 4027230 (32) 90 08 29 (33) DE

(86) 91 08 27 PCT/DE91/00676

(87) 92 03 19 WO92/04514 PCT Gazette nr 7/92

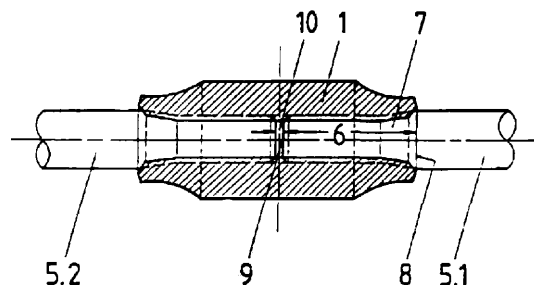
(71) WAYSS + FREYTAG AG, Frankfurt nad Menem, DE

(72) Schimpff Frithjof, Knodel Rolf, Wendt Andreas

(54) Połączenie przy pomocy złączki gwintowanej

(57) W celu uniknięcia uszkodzeń przy tworzeniu połączeń przy pomocy złączki, zwłaszcza prętów zbrojeniowych, oraz dla poprawienia statycznych i dynamicznych dopuszczalnych obciążeń, dla połączenia metalowych prętów (5/1, 5/2) wyposażonych na końcach gwintowanych obszarów (6) w stożkowo przebiegający gwintowany obszar (7), proponuje się złączkę (1) o progresywnie wzrastającym zarysie na jej obszarach końcowych.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 291283 (22) 91 07 29 5(51) E04F 13/14

(71) Kamiński Ireneusz, KATOWICE

(72) Kamiński Ireneusz, Baranowicz Antoni, Olszewski Edward

(54) Sposób montowania elementu osłonowego na ścianach budynku oraz prefabrykowany element osłonowy do tego sposobu

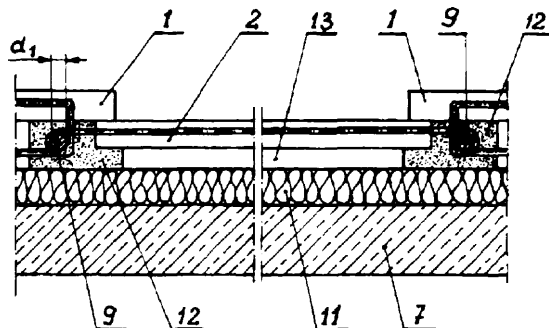
(57) Sposób montowania elementu osłonowego na ścianie budynku oraz prefabrykowany element osłonowy do tego sposobu rozwiązuje zagadnienie szybkiego i oszczędnego wykonywania elewacji ścian budynków mieszkalnych i przemysłowych, nowo wznoszonych oraz istniejących docieplanych.

Sposób polegający, że prefabrykat nośny (1) dozbiera się przez trwałe jego połączenie za pomocą końcówek kotew z prętem nośnym (9). Następnie prefabrykat (1) podniesiony do wysokości ściany (7) budynku łączy się ze wspornikiem lub z zamontowanymi kotwami w budynku docieplanym w sposób trwały za pomocą pręta nośnego (9), a po utwierdzeniu prefabrykatu (1) do ściany (7) montuje się w podobny sposób następny sąsiedni prefabrykat (1). Po zamontowaniu co najmniej dwóch prefabrykatów (1) montuje się do nich prefabrykaty żatyckowe (2) i kolejno następne, równocześnie z warstwą izolacyjną (11). Montaż ten polega na utwierdzaniu końcówek prętów kotwowych do pręta (9), przy czym na wysokości stropu oraz nad oknem końcówki łączy się z prętem (9) w sposób trwały, zaś pozostałe końcówki łączy się z prętem (9) przez ich okręcenie wokół tego pręta (9). Ponadto po zmontowaniu poszczególnego

prefabrykatu (2) zalewa się miejsca (12) połączeń prefabrykatu (1) z drugim (2) zaprawą cementową oraz zalewa się również zaprawą połączenia w poziomie kotwienia do stropu oraz nad oknem.

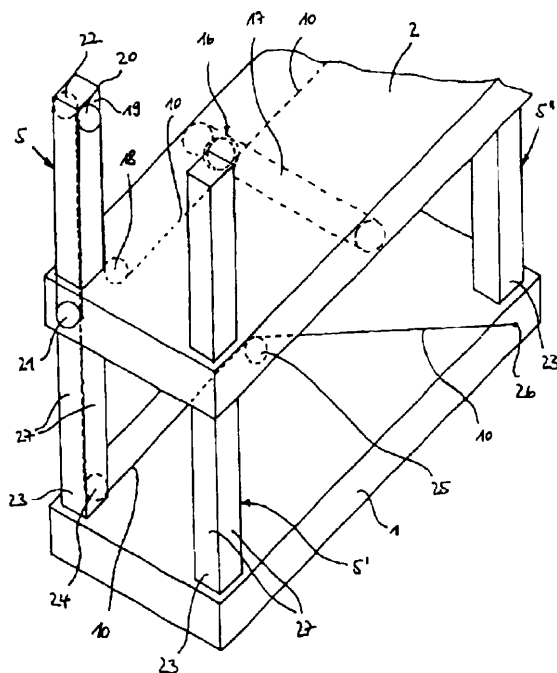
Prefabrykowany element ostonowy wykonany z prasowanego **negosiłkobetonu** o zewnętrznej fakturze ozdobnej, ma zaprawione w prefabrykacie (1) dwie poprzeczne kotwy krawędziowe i kotwy pośrednie z wyprowadzonymi końcówkami o zamkniętym obwodzie, stanowiące równocześnie uchwyty transportowe i końcówki. Natomiast w prefabrykacie (2) ma zaprawione wzdłuż krawędzi poziomych dwa pręty kotwowe z wyprowadzonymi końcówkami.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 295412 (22) 91 10 22 5(51) E04G 1/20
(31) 90 4034192 (32) 9010 26 (33) DE
(86) 91 10 22 PCT/EP91/02010
(87) 92 05 14 WO92/08023 PCT Gazette nr 11/92
(71) Weber Umberto, Wiesbaden, DE
(72) Pfeifer Johann B.
(54) **Rusztowanie montażowe z wielokrążkiem**

(57) Rusztowanie charakteryzuje się tym, że liny prowadzące (10), wychodząc zawsze z bębna linowego (17), są prowadzone przez pierwszy umieszczony na pomoście podnoszącym (2) krążek zwrotny (18), przez drugi umieszczony na górnym końcu (19) przyporządkowanej podpory (5) krążek zwrotny (20), przez trzeci umieszczony na pomoście podnoszącym (2) krążek



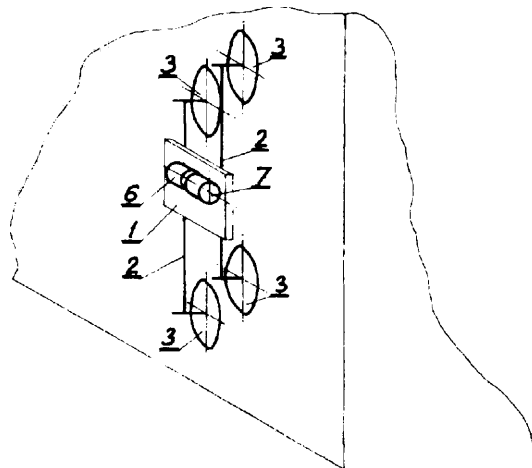
zwrotny (21), przez czwarty, umieszczony na górnym końcu (19) przyporządkowanej podpory (5) krążek zwrotny (22), przez piąty umieszczony na dolnym końcu (23) przyporządkowanej podpory (5) lub na podstawie (1) krążek zwrotny (24), po przekątnej powierzchni na boku poprzecznym (1) wzdłuż rusztowania montażowego, przez szósty umieszczony na pomoście podnoszącym (2) w rejonie sąsiedniej podpory (5) krążek zwrotny (25) i po przekątnej powierzchni na boku podłużnym wzdłuż rusztowania montażowego do zakotwienia na dolnym końcu (23) podpory (5'') sąsiadującej z podporą (5') lub na podstawie (1)

(67 zastrzeżeń)

A1(21) 291261 (22) 9107 25 5(51) E04G 3/16
(75) **Dulny Eustachiusz Waldemar, ŁÓDŹ**
(54) **Ruchome rusztowanie**

(57) Ruchome rusztowanie wyposażone w ramę (1) ma zespół belek (2), które na wszystkich swoich końcach posiadają przyssawki (3).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 291296 (22) 9107 31 5(51) E04G 21/22
(71) Anliker Hedwig, RIEDLINGEN, DE
(72) Anliker Markus, Anliker Franz, Anliker Jürgen

(54) **Zespół do maszynowego wykonywania muru**

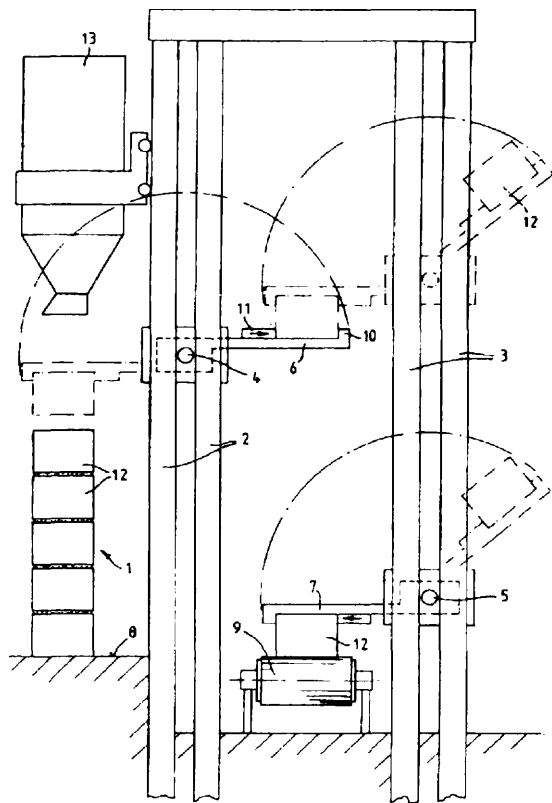
(57) Przedmiotem wynalazku jest zespół do maszynowego wykonywania muru z urządzeniem odwracającym (6), które szereg elementów budowlanych (12), przeznaczonych do umieszczenia w warstwie z zachowaniem odstępów wzajemnych, odbiera, przytrzymuje, obraca wspólnie dookoła osi poziomej (4), biegnącej z pewnym odstępem równoległe do wykonywanego muru (1), oraz odwraca górną powierzchnią w dół.

Zespół ma urządzenie stacjonarne, zwłaszcza taśmę przenośnikową (9), do zestawienia warstwy elementów budowlanych oraz urządzenie przenoszące (7) do wspólnego przemieszczania tej warstwy elementów budowlanych na urządzenie odwracające (6).

Również urządzenie przenoszące ma korzystnie postać stołu odwracającego.

Wskutek uzyskanego w ten sposób zwiększenia jego wydajności zespół można zintegrować w procesie prefabrykacji z szeregiem stanowisk wyposażeniowych na dalsze stopnie prefabrykacji,

(7 zastrzeżeń)



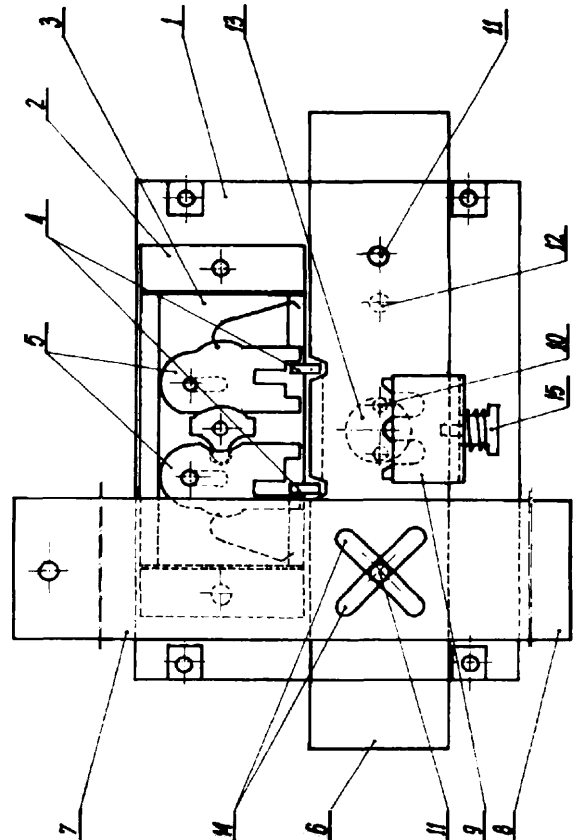
A1(21) 291239 (22) 91 07 25 5(51) E05B 63/04

(75) Obara Zbigniew, WARSZAWA; Obara Tomasz, WARSZAWA

(54) **Tróstronna zasuw do drzwi z podwójnym mechanizmem zamykającym**

(57) Zasuw do drzwi dająca się stosować jako prawa i lewa, ryglująca drzwi w trzech punktach (górze, dół i bok), składa się z rygla głównego (6), z mechanizmem zamykającym (9), rygli pionowych (7 i 8), oraz zamka blokującego współpracującego poprzez trzpienie blokujące (4) z rygłem głównym (6).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 291234 (22) 91 07 24 5(51) E04H 7/18

(71) Mysłowskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Inżynierskiego i Przemysłowego, MYSŁOWICE

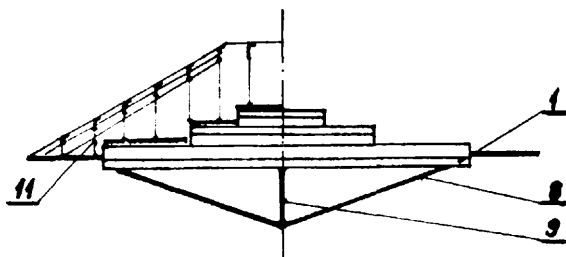
(72) Mazur Apolonia, Mach Janusz, Sapota Andrzej, Bojczuk Wacław, Strzałkowski Wiesław, Repelewicz Bronisław, Błakala Weronika, Duży Krzysztof, Osajca Józef

(54) **Ruszt nośny deskowania pod kopułę żelbetowego zbiornika**

(57) Ruszt nośny posiada elementy nośne (1, 2, 3, 4, 5, 6) w postaci czterech belek każdy opisane na siatce szeregu wielokątów foremnych wpisanych jeden w drugi i obróconych kolejno względem siebie o taki sam kąt, tak że odpowiednie boki co drugiego wielokąta w siatce są do siebie równoległe, zaś cała siatka posiada co najmniej dwie osie symetrii, przy czym naroża największego wielokąta osadzone są w gniazdach podporowych (7).

Elementy nośne (1, 2, 3, 4, 5, 6) zabudowane są schodkowo, każdy kolejny element nośny (2, 3, 4, 5, 6) oparty jest wyłącznie o element nośny (1, 2, 3, 4, 5) o stopień niższy.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 295755 (22) 92 08 26 5(51) E06B 5/00

(71) METALOWIEC Zakłady Remontowo-Montażowe Przemysłu Mięsnego, Bydgoszcz

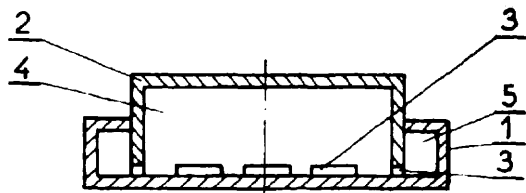
(72) Głowiński Janusz

(54) **Sposób wytwarzania drzwi izotermicznych i drzwi izotermiczne**

(57) Sposób polega na tym, że obydwie ściany drzwi formuje się w postaci prostopadłościanów z otworem w jednej ścianie, następnie umieszcza się ścianę tylną w otworze ściany przedniej dzieląc przestrzeń między nimi na dwie komory, po czym materiał izolacyjny wprowadza się najpierw do komory środkowej, a potem do komory obwodowej.

Drzwi charakteryzują się tym, że boki ściany tylnej (2) zagięte są pod kątem prostym, natomiast boki ściany przedniej (1) zagięte są podwójnie w stronę środka.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 294723 (22) 92 05 28 5(51) E21C 27/32

E21C 35/10

(31) 91 4117731

(32) 91 05 30

(33) DE

91 4117732

30 05 91

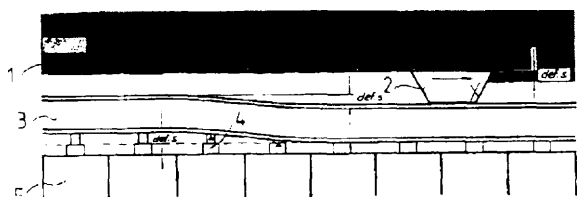
DE

(71) Hermann Hemscheidt Maschinenfabrik GmbH & Co., Wuppertal, DE

(54) Sposób eksploatacji złóż węgla o określonym zabiorze głębokości cięcia

(57) Sposób, w którym przenośnik (3) ścianowy, przebiegający wzdłuż eksploatacji jest przekładany o określony zabior głębokości cięcia, a przekładka następuje przez wysuwanie siłowników (4) kroczących, które są przyłączone przegubowo z jednej strony do przenośnika ścianowego, a z drugiej strony do zestawów obudowy, umieszczonych równolegle do przenośnika ścianowego, polega na tym, że przekładką steruje się w zależności od pojedynczych, określonych skoków częściowych, odpowiadających zabiorowi głębokości (5) cięcia, przeprowadzonych skokiem tłoczyska siłownika kroczącego, za pomocą sygnałów pomiarowych drogi, wytwarzanych od skoku częściowego. Po osiągnięciu określonego wstępnie maksymalnego całkowitego skoku tłoka zestawu obudowy, połączone każdorazowo z siłownikiem kroczącym, automatycznie rabuje się i przesuwa do przodu o maksymalny, całkowity skok tłoka, a następnie ponownie osadza się.

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 291356 (22) 91 08 06 5(51) E21C 31/08

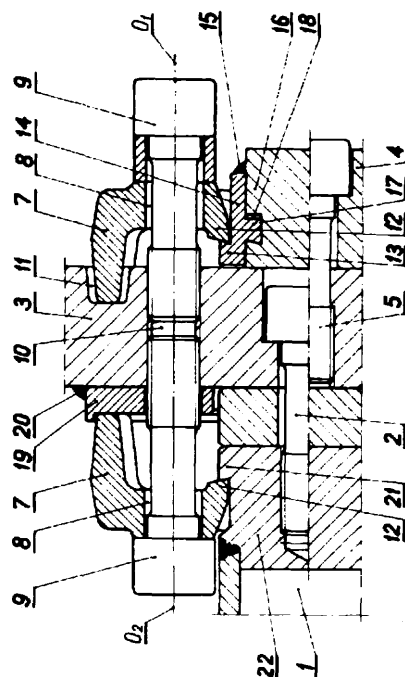
(71) REMAG Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, KATOWICE

(72) Zak Edward, Walter Leszek, Szwed Zygmunt

(54) Wysięgnik kombajnu chodnikowego

(57) Wysięgnik ma rozmieszczone po obu stronach płyty oporowej (3) segmenty (7) wzmacniające połączenia silnika (1) z płytą oporową (3) i przekładni napędowej (4) z tą płytą oporową (3). Segmenty (7) są po każdej ze stron płyty oporowej (3) rozmieszczone symetrycznie i zamocowane śrubami (9) do płyty oporowej (3), przy czym osie (O_1) i (O_2) śrub (9) mocujących leżące naprzeciw siebie po obu stronach płyty oporowej (3) segmentu (7) leżą na wspólnej prostej. Segmenty (7) umieszczone co najmniej po jednej ze stron płyty oporowej (3) połączone są zaczepami (12) z wkładką dystansową (14) połączoną na sztywno nierozłącznie do odpowiadającego tej stronie korpusu elementu (4).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 295244 (22) 92 07 10 5(51) E21C 35/22

(31) 91 4123610

(32) 91 07 17

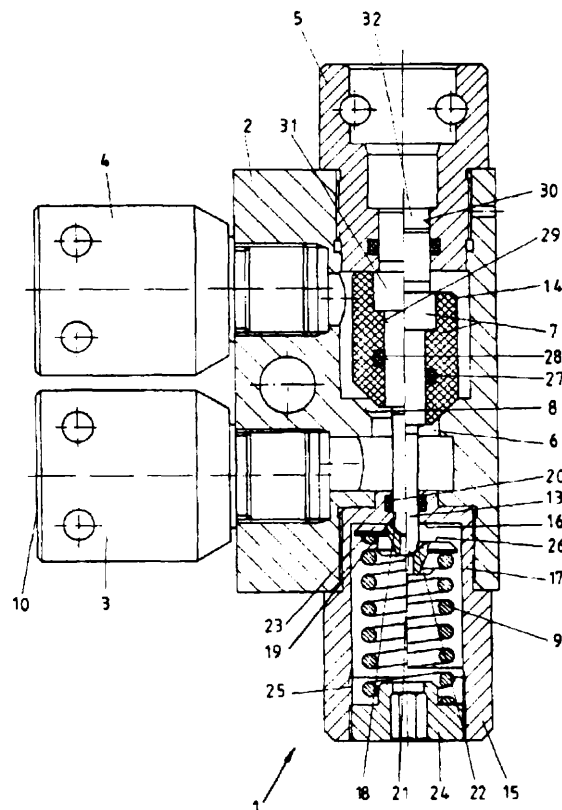
(33) DE

(71) Richard Voss Grubenausbau GmbH, Schwerte, DE

(72) Voss Richard

(54) Zawór zraszający

(57) Zawór zraszający charakteryzuje się tym, że dopływ wody (10) jest podłączony w sposób wysuwający tłok (7) z



gniazda zaworowego (8) i że tłok składa się z tłoka sterującego (13) i tłoka zewnętrznego (14), przy czym tłok sterujący (13) mający mniejszą średnicę jest uformowany na tłoku zewnętrznym (14) i wspiera się na sprężynie ukształtowanej jako sprężyna nastawcza (9).

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) 295786 (22) 91 11 27 5(51) E21D 9/10

(31) 91 4039968 (32) 91 12 14 (33) DE

(86) 91 11 27 PCT/EP91/02244

(87) 92 06 25 WO92/10646 PCT Gazette nr 14/92

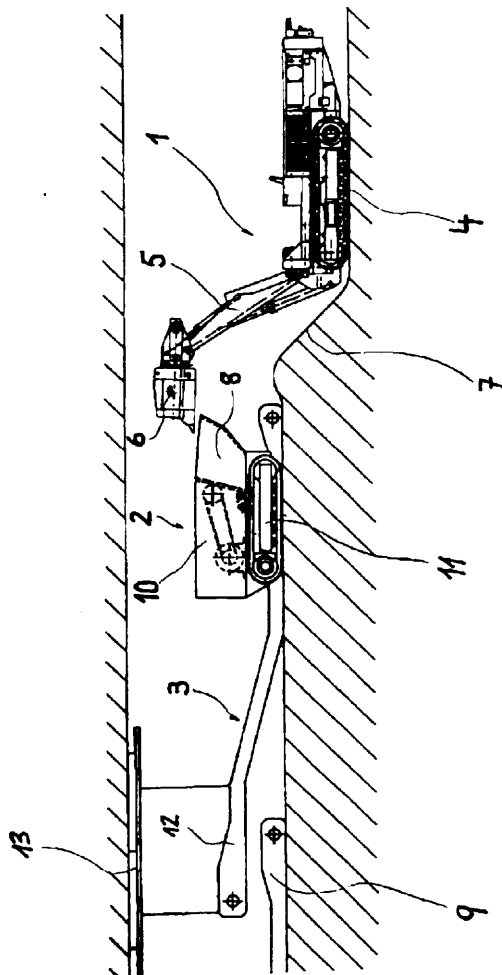
(71) Rudolf Hausherr & Sohne GmbH & Co.KG, Sprockhovel, DE

(72) Hausherr Heinrich-Rudolf, Eckey Friedhelm, Rausch Reinhold

(54) Urządzenie do pogłębiania chodników lub tp. w podziemnych pracach kopalnianych lub tp.

(57) Urządzenie mające maszynę do oddzielania, która posiada mechanizm jezdny i jest wyposażona w **łyżkę** ładującą zaopatrzoną ewentualnie w młotki udarowe bijakowe, maszynę do rozdrabniania, która posiada na mechanizmie jezdny co najmniej jeden agregat do rozdrabniania i środek przenoszący pośredni, który jest przyporządkowany do maszyny do rozdrabniania, charakteryzuje się tym, że maszyna do pogłębiania (2) jest umieszczona, patrząc w kierunku pogłębiania, przed maszyną do oddzielania (1) w nieobniżonym obszarze chodnika lub tp. tak, że zwzał z łyżki ładującej (6) jest przekazywany bezpośrednio do maszyny do rozdrabniania (2).

(19 zastrzeżeń)



A1(21) 291313 (22) 91 07 30 5(51) E21D U/14

(71) BUDOKOP Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Górniczego, MYSŁOWICE

(72) Piwowarczyk Józef, Wójcik Henryk, Major Mirosław, Krywult Jerzy, **Rulka** Kazimierz

(54) Odrzvia obudowy chodnikowej, zwłaszcza dla pokładów tąpniących

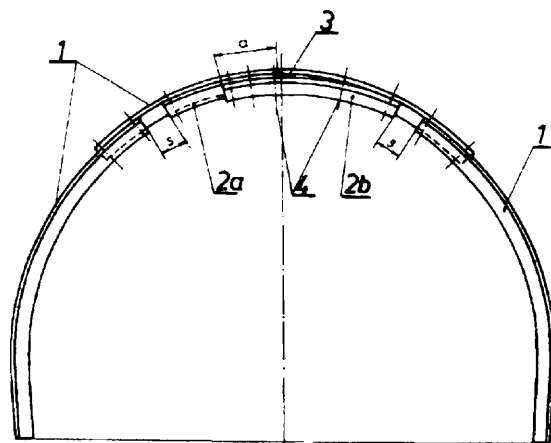
(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania odrzvi pozwalających na skuteczne zabezpieczenie wyrobiska górnicego w czasie tąpnięcia, prostych w wykonaniu i zabudowie.

Typowe odrzvia podatne mają zabudowane odcinki kształtowników korytkowych (2a, 2b).

Jeden z odcinków (2a) o **krzywiźnie** odpowiadającej krzywiźnie elementu (1) odrzvi przylega bezpośrednio do niego, zaś drugi odcinek (2b) jednym końcem wspiera się na elemencie (1) odrzvi, do którego zabudowany jest pierwszy odcinek, a drugi koniec przylega do zabudowanego odcinka (2a) na odległości (a).

Pomiędzy drugim odcinkiem (2b), a elementem odrzvi jest przestrzeń klinowa (3).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 294208 (22) 91 03 12 5(51) E21D 15/51

(31) 90 4023451 (32) 90 07 24 (33) DE

(86) 91 03 12 PCT/EP91/00459

(87) 92 02 06 WO92/01858 PCT Gazette nr 4/92

(71) NLW Fördertechnik GmbH, Xanten, DE

(72) Schäfertöns Jörn Henrich

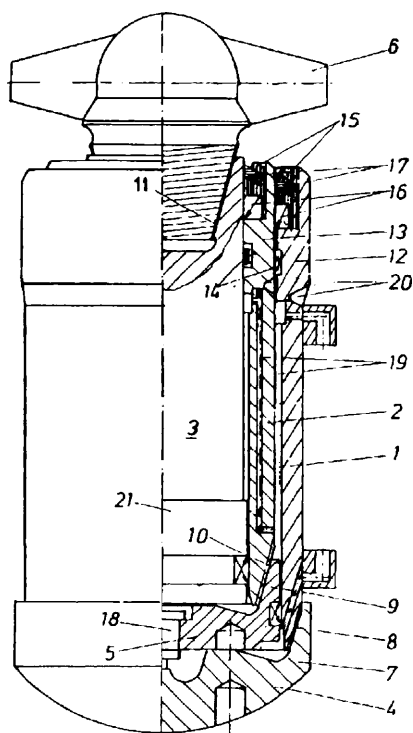
(54) Wielostopniowy hydrauliczny stojak

(57) Wielostopniowy, hydrauliczny stojak, składający się z rury zewnętrznej (1), zaopatrzonej w stopę stojaka (4), osiowe tłoczysko (3), zaopatrzone w głowicę stojaka (6), rurę pośrednią (2), mającą dno (5) i tuleje prowadzące (12) umieszczone na końcu górnym rury zewnętrznej i wewnętrznej (1), charakteryzuje się tym, że stopa stojaka (4) i głowica stojaka (6) są zamocowane rozłączalnie do rury zewnętrznej (1).

Dla celów montażu, po odjęciu stopy stojaka (4) i dna (5), rurę pośrednią (2) i tłoczysko (3) można wyciągnąć przez otwór dolny rury zewnętrznej.

Tuleje prowadzące (12, 13) są przy tym bezpośrednią częścią składową rury zewnętrznej.

(9 zastrzeżeń)

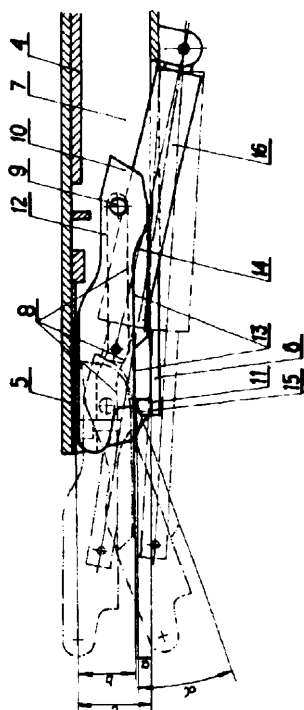


A1 (21) 294731 (22) 92 06 24 5(51) E21D 17/04
E21D 23/06

- (71) TAGOR Tarnogórska Fabryka Urządzeń Górniczych, Tarnowskie Góry; KOMAG Centrum Mechanizacji Górnictwa, Gliwice
(72) Wojtala Piotr, Sroka Henryk, Gerlich Jacek

(54) Górnicza obudowa zmechanizowana

(57) Górnicza obudowa zmechanizowana ma na zewnętrznych tężniach (12) stropnicy wysuwnej (10), przed czopami (9) prowadzącymi ją w prowadnicach krzywkowych (8) w stropnicy zasadniczej (4), podcięcia (13) zakończone łukami (14).



Drugie końce podcięć (13), przy tylnym krańcowym położeniu czopów (9) są usytuowane nad powierzchniami oporowymi (11), przy czym powierzchnie oporowe (11) są umiejscowione w stropnicy zasadniczej (4) pod przednim krańcowym położeniem czopów (9).

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 295259 (22) 92 07 10 5(51) E21D 23/04

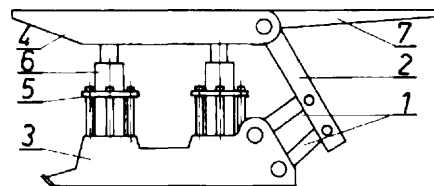
- (71) FAZOS Fabryka Zmechanizowanych Obudów Ścianowych, Tarnowskie Góry
(72) Trembaczewski Henryk, Sośnica Joachim, Pfaf Jan, Wojtacha Michał, Drewniak Adolf, Wojanowski Bogusław

(54) Sposób eksploatacji minerałów z użyciem obudowy zmechanizowanej oraz obudowa zmechanizowana

(57) Sposób polega na tym, że przy zmianie systemu eksploatacji z zawałowego na podsadzkowy lub odwrotnie wymienia się urządzenia stabilizujące obudowy, a mianowicie, zastępuje się lemniskatowy układ prostowodowy (1, 2) układem przytrzymującym (5) stojaki (6) lub odwrotnie.

Obudowa charakteryzuje się tym, że ma podwójne urządzenie stabilizacji składające się z lemniskatowego układu prostowodowego (1, 2) i układu przytrzymującego (5) stojaki (6), które to układy (1, 2 oraz 5) mogą być zamontowane zamiennie względem siebie. Obudowa w wersji z zainstalowanym układem przytrzymującym (5) powinna mieć dodatkową tylną stropnicę (7), zaś w wersji z lemniskatowym układem prostowodowym (1, 2) powinna mieć osłonę odzawałową zamontowaną w miejsce ramienia (2).

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 291117 (22) 91 07 16 5(51) E21F 15/00

- (71) Politechnika Śląska, GLIWICE
(72) Sikora Włodzimierz, Dolipski Marian, Sobota Piotr, Osadnik Jan, Cheluska Piotr

(54) Sposób lokowania skały płonnej w górniczych wyrobiskach ścianowych

(57) Sposób polega na tym, że skałę płonną lokuje się dwoma przenośnikami podwieszonymi, korzystnie zgrzeblowymi lub taśmowymi. Lokowany materiał przesypuje się ze stacjonarnego przenośnika dostawczego o długości w przybliżeniu równej połowie długości frontu lokowania, na podwieszony niżej przejezdny przenośnik lokujący o długości w przybliżeniu równej połowie długości frontu lokowania. Przenośnik lokujący rozładunkuje się dzięki rewersji ruchu, na jednym lub drugim końcu bezpośrednio przez wysyp lub poprzez wyrzutnik związany z wysypem przenośnika lokującego.

(1 zastrzeżenie)

A3(21) 290581 (22) 91 06 05 5(51) E21F 15/10

(61) 289104

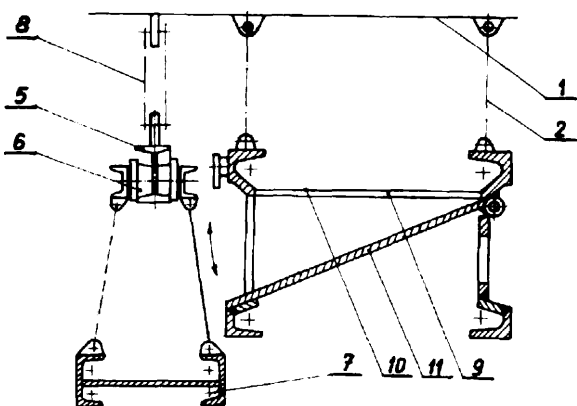
- (75) Orchel Stanisław, Gliwice; Blochel Helmut, Gliwice; Frączek Sylwester, Wodzisław Śląski; Jawień Krzysztof, Rybnik; Kania Marian, Żory

(54) Górniczy zespół podsadzkowy

(57) W rozwiązaniu według wynalazku w obszarze pomiędzy podwieszonym przenośnikiem, a podsadzkową tamą do stropu zmechanizowanej obudowy podwieszona jest jezdnia szyna (5), na której posadowiony jest wózek (6), a do wózka mocowana jest podawarka (7).

Podawarka (7) przesuwana jest równoległe do podwieszonego przenośnika i jest przenośnikiem kątowym, którego wysyp umiejscowiony jest w luce pomiędzy przesuniętymi segmentami podsadzkowej tamy.

(1 zastrzeżenie)



A3(21) 290582 (22) 91 06 05 5(51) E21F 15/10

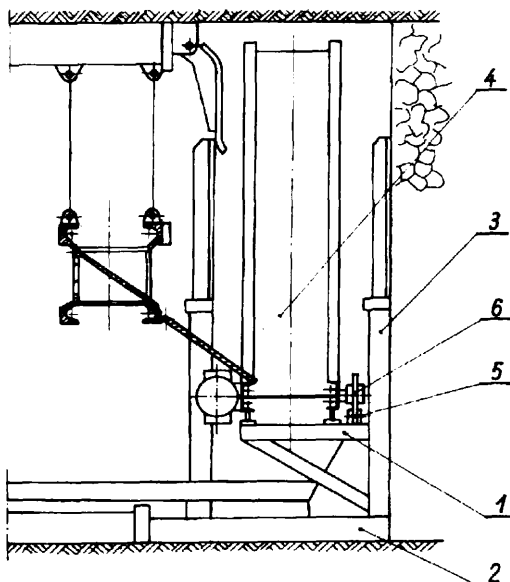
(61) 289104

(75) Orchel Stanisław, Gliwice; Blochel Helmut, Gliwice; Frączek Sylwester, Wodzisław Śląski; Jawień Krzysztof, Rybnik; Kania Marian, Żory

(54) Górniczy zespół podsadzkowy

(57) Górniczy zespół podsadzkowy charakteryzuje się tym, że wzdłuż tamy od strony obudowy do przyspągowej płyty (2) mocowane są zębate segmenty (5) tworzące zębatą listwę, a podawarka (4) ma napędową zębatkę (6), która tocząc się po zębatej listwie przesuwa podawarkę wzdłuż trasy. Rozwiązanie umożliwia ciągłą zmianę położenia podawarki oraz eliminuje siłowniki kroczenia.

(2 zastrzeżenia)



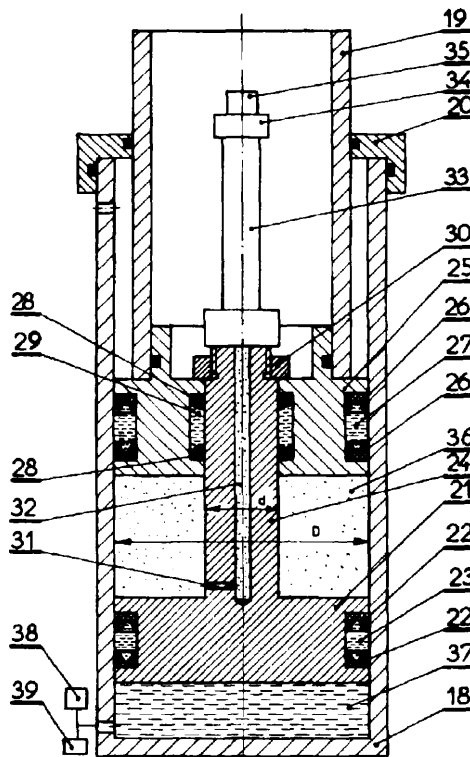
A1 (21) 291229 (22) 91 07 23 5(51) E21F 15/51

(75) Gwiazda Jan Bogusław, SOSNOWIEC;
Gwiazda Aleksander Stanisław, SOSNOWIEC

(54) Sposób uszczelniania i montażu elementu zamykającego pojemnik ze sprężonym gazem i hydrauliczno-pneumatyczny stojak z podwójnym tłokiem uszczelnionym i zmontowanym tym sposobem

(57) Sposób polega na tym, że element zamykający pojemnik uszczelnia się za pomocą dwóch uszczeltek mogących się przesuwać wzdłuż elementu zamykającego, oddległych od siebie o pewien dystans, a pomiędzy uszczelkami znajduje się przestrzeń wypełniona cieczą smarującą. Hydrauliczno - pneumatyczny stojak, charakteryzuje się tym, że ma podwójny tłok, złożony z tłoka (25) górnego i tłoka (21) dolnego. Tłok (21) dolny jest połączony suwliwie z tłokiem (25) górnym za pomocą trzpienia (24), zaś przestrzeń (36) znajdująca się między tymi tłokami jest wypełniona sprężonym gazem.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 291373 (22) 91 08 07 5(51) E21F 17/00
E21C 41/00

(71) Główny Instytut Górnictwa, KATOWICE
(72) Goszcz Antoni, Kłeczek Zdzisław, Malczyk Alfred, Bromek Tadeusz

(54) Sposób ograniczania tępów stropowych

(57) Wynalazek znajduje zastosowanie przy prowadzeniu robót górniczych w pobliżu dużych stromych spekań górotworu z rozwarstwieniem na kontakcie warstw o różnej podatności.

Sposób ograniczania tępów stropowych polega na wierceniu do rozwarstwienia (9) między warstwą (2) skał kruchych i warstwą (3) skał mocnych co najmniej jednego otworu (14), którym następnie włącza się medium wypełniające rozwarstwienie (9).

(4 zastrzeżenia)

DZIAŁ F

MECHANIKA; OSWIECLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1(21) 291060 (22) 91 07 12 5(51) F01C 9/00

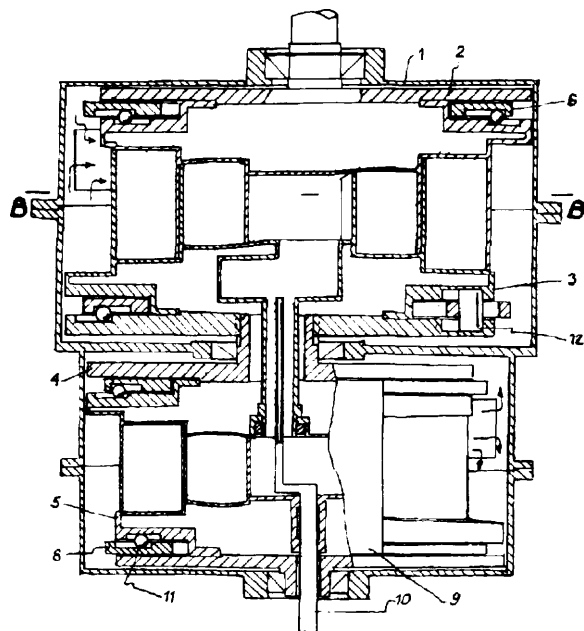
(75) Korupczyński Andrzej, RADOM

(54) Mechanizm sprężarki z uszczelnieniem
zmiennoliniowym i silnika spalinowego z
zastosowaniem takiej sprężarki

(57) Mechanizm sprężarki charakteryzuje się tym, że do prowadzenia i napędu tłoków (2,3) zastosowano zespół obrotowy złożony z pierścieni (6) wyposażonych w gniazda na kulki (11) i otwory na wałeczki (12).

Pierścienie (6) połączone są listwami a tłoki (3,2) mają gniazda na kulki i wałeczki.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 291292 (22) 91 07 30 5(51) F01C 9/00
F02B 53/00

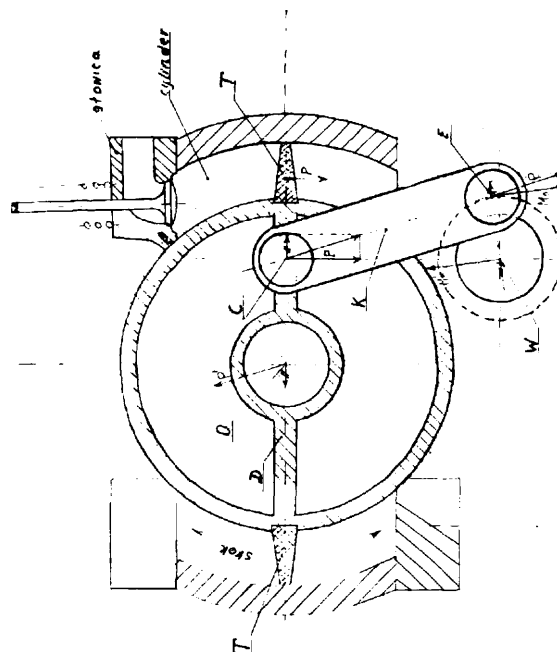
(75) Lesiak Władysław, WARSZAWA

(54) Silnik spalinowy z wahadłowym ruchem tłoka

(57) Silnik charakteryzuje się tym, że mechanizm wahadłowo-korbowodowy zawiera dźwignię obrotową (D), połączoną korbowodem (K) z wałem korbowym (W).

Na końcach dźwigni obrotowej (D) zamocowane są tłoki (T) dwustronnego działania.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 295549 (22) 91 07 08 5(51) F02B 51/06

(31) 90 319824 (32) 901122 (33) JP

(86) 91 07 08 PCT/JP91/00912

(87) 92 06 11 WO92/09802 PCT Gazette nr 13/92

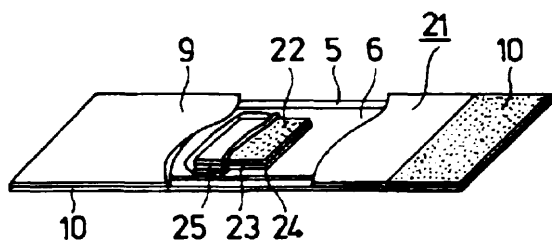
(71) Yasushi Shikanai, Aomori -ken, JP; Toho Seisakusho Co. Ltd., Tokio, JP; Japan International Development Organization Ltd., Tokio, JP

(72) Shikanai Yasushi

(54) Sposób i urządzenie dla poprawienia
sprawności spalania maszyny spalinowej

(57) Urządzenie dla poprawienia sprawności spalania silnika spalinowego ma wydłużony giętki arkusz (5), giętki metaliczny odbłyśnik (6) przymocowany do giętkiego arkusza dla odbijania najwyższego promieniowania podczerwonego, ceramiczne źródło (22) promieniowania przymocowane do odbłyśnika oraz element złączny (10) dla przymocowania giętkiego arkusza do przewodu wlotu powietrza silnika ze źródłem promieniowania zwróconym w kierunku przewodu. Najwyższe promieniowanie podczerwone ma długość fali od 8 μm do 10 μm i powietrze przechodzące przez przewód jest napromienione przez najwyższe promieniowanie podczerwone przed spalaniem w obrębie komory spalania silnika, przez co sprawność spalania silnika spalinowego jest poprawiona. Źródło promieniowania może zawierać wielość ceramicznych pastylek lub ciągłą giętką warstwę z ceramicznego proszkowego materiału.

(17 zastrzeżeń)



A1(21) 291250 (22)9107 26 5(51) F02B 53/00

(75) Kukowski Mirosław Jan, SZCZYTNO

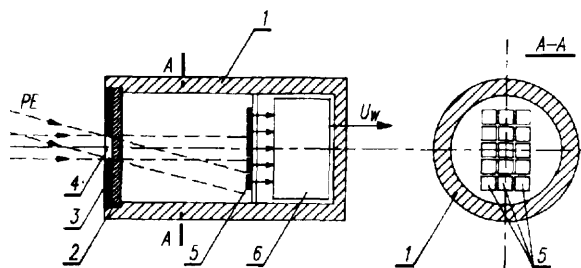
(54) Silnik spalinyowy z tłokiem obrotowym

(57) W silniku spalinyowym walcowy rotor (1) ma dwa naprzeciwległe cylindryczne, równoległe do osi (9) wybrania (2 i 3), otwarte na obwodzie rotora, w których osadzone są obrotowo płytki (4 i 5) o długości umożliwiającej ich obrót wewnątrz wybrań.

Płytki skojarzone są z mechanizmem zachowującym podczas obrotu rotora ich wzajemną równoległość i stałą orientację względem korpusu (6) silnika.

Wraz z rotorem dzielą one przestrzeń komory silnika na cztery obszary: ssania, sprężania, pracy i wydechu, przy czym w dwóch położeniach kątowych rotora powstaje dodatkowa komora (17), w której następuje zapłon mieszanki paliwowo-powietrznej.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 291058 (22) 91 07 12 5(51) F02M 27/04
C02F 1/48

(75) Bednarski Stanisław, KRAKÓW; Dąbrowski Wacław, KRAKÓW; Leksztol Kazimierz, KRAKÓW

(54) Urządzenie do uzdatniania przepływającej cieczy

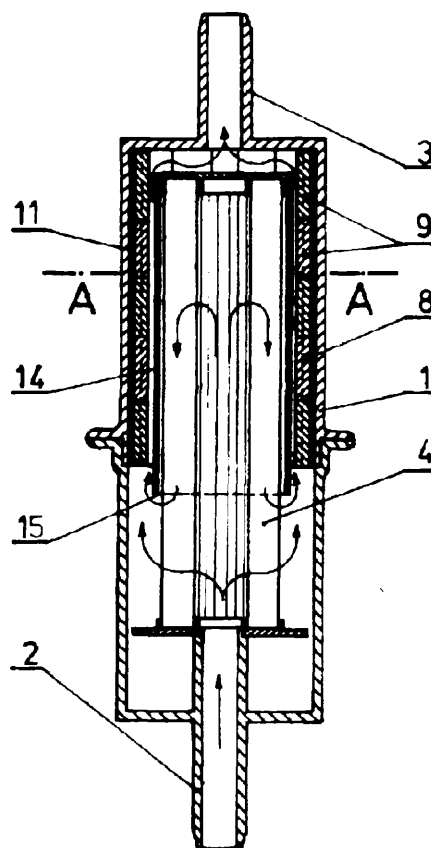
(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że zestaw magnetyczny (8) zabudowany jest w przepływie cieczy za wkładem filtracyjnym (4).

Magnesy stałe (9) zestawu usytuowane są w układzie cylindrycznym, współosiowym z tulejowym wkładem filtracyjnym (4).

Ponadto, urządzenie zawiera kierownicę rurową (14), zamocowaną jednym końcem do korpusu (1), koncentrycznie z zestawem magnetycznym (8), a której omywana krawędź (15) znajduje się w pobliżu końca zestawu magnetycznego (8) dalszego w przepływie cieczy od króćca wylotowego (3).

W zastosowaniu dla paliw węglowodorowych, wolna przestrzeń korpusu (1) może być wypełniona granulatem cyny lub jej stopów.

(15 zastrzeżeń)

A1 (21) 295424 (22) 91 11 11 5(51) F03C 1/04
F04B 1/04(31) 90 905573 (32) 90 11 12 (33) FI
91 912790 11 0691 FI

(86) 91 11 11 PCT/F191/00338

(87) 92 05 29 WO92/08892 PCT Gazette nr 12/02

(71) TANA-JYRÄKY, Vaajakoski, FI

(72) Sinkkonen Matti

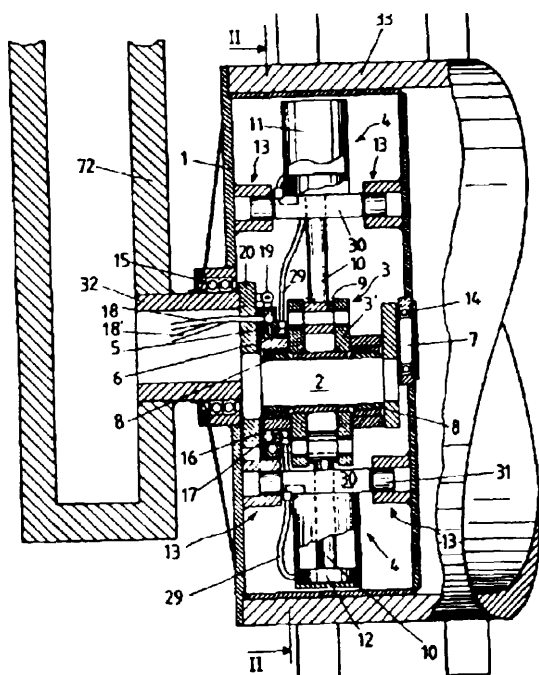
(54) Sposób funkcjonowania silnika pompy o mimośrodowych, wirujących tłokach promieniowych i wynikający z niego silnik/pompa o mimośrodowych wirujących tłokach promieniowych

(57) Wynalazek to pompa/silnik o mimośrodowych, wirujących tłokach promieniowych, złożonych z obudowy (1) oraz osi (7) jako członu przeciwdziałającego, obracającego się względem niej w łożyskach, połączonego pierścienia utworzonego z pierwszych gniazd trzpieni (13) położonego centralnie względem osi, zamocowanego do jednego z tych członów przeciwdziałających, położonej mimośrodowo (w innym członie) podstawy korbowej (3), oraz wspartych na drugich gniazdach trzpieni (9) i podstawie korbowodu kilku (kilkunastu) promieniście położonych, oddzielnych linearnych członów roboczych (4), z których każdy zamocowany jest w pierwszych i drugich gniazdach trzpieni.

Wynalazek ma na celu zapobieganie wzajemnemu nieskoordynowanemu przesuwaniu kątowemu gniazd trzpieni względem siebie.

Z wynalazku wynika, że pierwsze i drugie gniazda trzpieni są pchane ku sobie i połączenia operacyjne mogą się obracać tylko wokół centralnego punktu podstawy korbowodu (3) albo połączone ze sobą, albo oddzielnie, albo też zmuszone do pracy pod odpowiednim kątem.

(30 zastrzeżeń)



A1(21) 291059 (22)9107 12 5(51) F04B 13/02

(71) Politechnika Poznańska, POZNAŃ

(72) Cieśliński Tadeusz

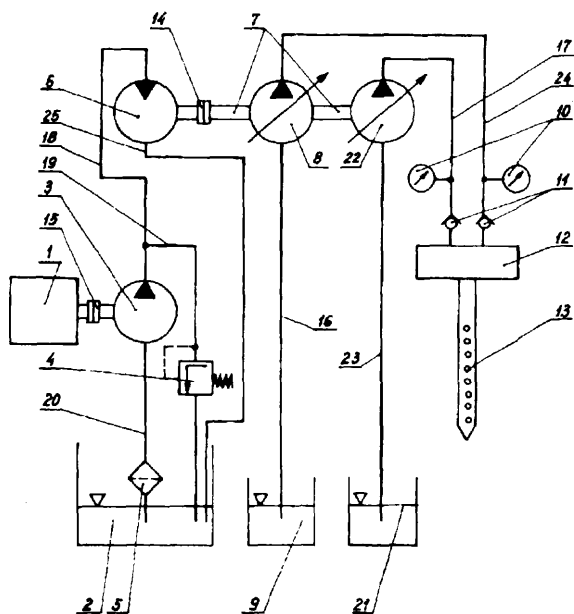
(54) **Zespół do dozowania cieczy, zwłaszcza do urządzeń iniekcyjnych**

(57) Zespół stanowią dwie, osadzone na wspólnym wale (7) pompy (8) i (22) o nastawnym wydatku, napędzane silnikiem hydraulicznym (6), zasilanym przez pompę hydrauliczną (3).

W instalacji zasilania (18) silnika hydraulicznego (6), umieszczono zawór przelewowy (4).

Pompy (8) i (22), zasilane instalacjami (16) i (23) ze zbiorników (9) i (21), połączone są instalacjami (17) i (24) z mieszalnikami (12) iniektora (13).

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 291062 (22)9107 12 5(51) F04B 13/02

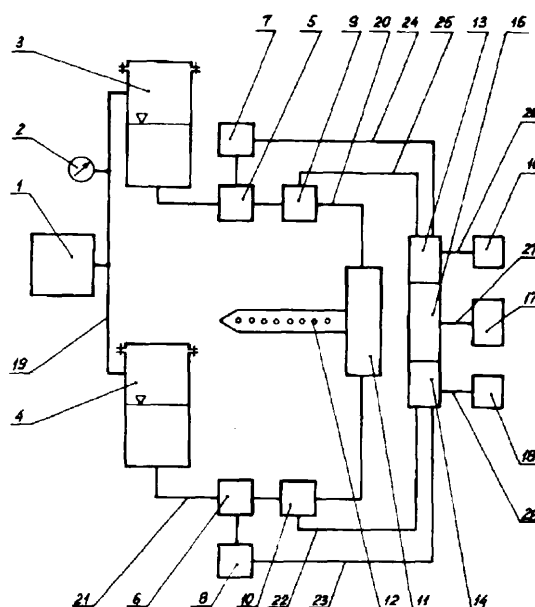
(71) Politechnika Poznańska, POZNAŃ

(72) Cieśliński Tadeusz

(54) **Zespół do dozowania cieczy, zwłaszcza do urządzeń iniekcyjnych**

(57) Zespół z instalacją ciśnieniową i armaturą przepływową oraz układem sterowania, charakteryzuje się tym, że stanowią go dwa hermetyczne zbiorniki cieczy (3) i (4) zasilane sprężarką (1). Zbiorniki (3) i (4) połączone są instalacjami (20) i (21) z mieszalnikami (11) iniektora (12). Na instalacjach (20) i (21) osadzone są przepływomierze (9) i (10), połączone ze sterownikami (13) i (14), oraz zawory (5) i (6) z urządzeniami napędowymi (7) i (8). Sterowniki (13) i (14) złączone są z zadajnikiem stosunku natężenia przepływu (17) regulatorem stosunku natężenia przepływu cieczy (15), oraz z zadajnikami maksymalnego natężenia przepływu (16) i (18).

(1 zastrzeżenie)

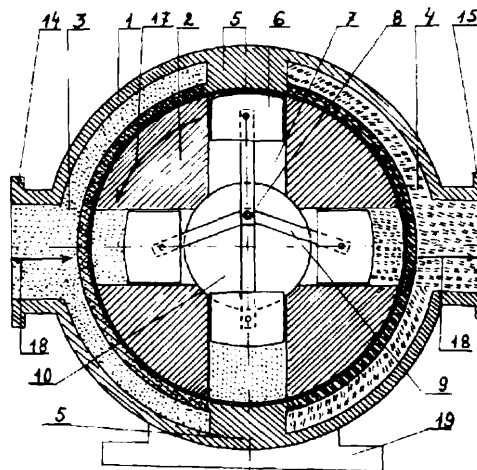


A2(21) 294386 (22) 92 04 28 5(51) F04D 17/00

(75) Twardowski Tadeusz, Będzin

(54) **Pompa ssąco-tłocząca tłokowa bezzaworowa**

(57) Pompa przeznaczona do przepompowywania cieczy i gazów, ma usytuowany w cylindrycznej obudowie (1) wirnik (2) w kształcie walca z wykonanymi przeciwnie cylindrami (7), w



których tłoki (6) połączone są korbami (9) z wałem korbowym (8). W obudowie (1) jest kanał (3) kolektora ssącego, przegrodzony przegrodami (5) z kanałem (4) kolektora tłoczącego. Pokrywa przednia i tylna zamocowane są na obudowie (1), a przyłącze napędu jest zamocowane na wirniku (2).

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 291067 (22) 91 07 12 5(51) F15B 13/02

(71) KOMAG Centrum Mechanizacji Górnictwa, GLIWICE

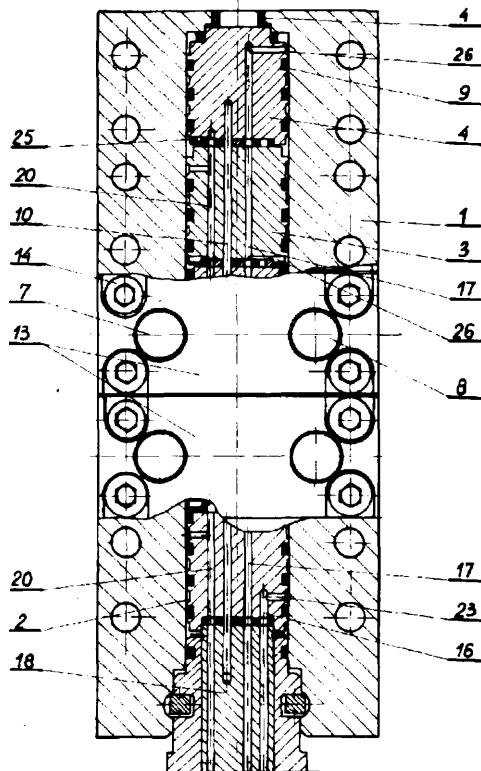
(72) Wołek Władysław, Cygankiewicz Tadeusz

(54) **Hydrauliczny blok sterowniczy**

(57) Hydrauliczny blok sterowniczy jest przeznaczony do sterowania rozdzielaczami wykonawczymi oraz odbiornikami w układach hydraulicznych obudów górniczych.

Hydrauliczny blok sterowniczy ma rozdzielczą płytę (1) z otworem centralnym (2), wewnątrz którego umieszczony jest pakiet wkładów (3) uszczelnionych obwodowo i czołowo, połączonych z przewodem wielokanałowym. Do powierzchni płyty (1) są przymocowane sterowniki w postaci trójdrogowych rozdzielaczy (13).

(5 zastrzeżeń)



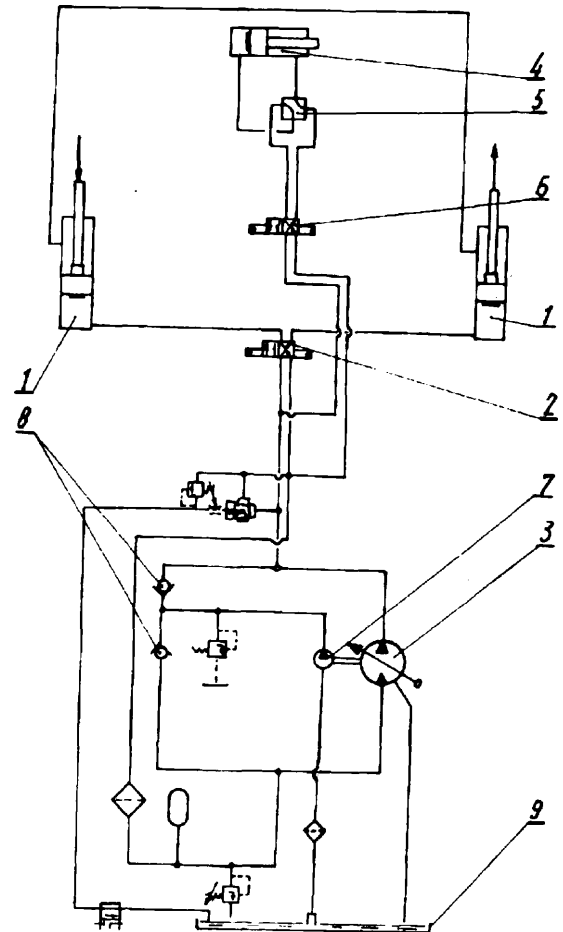
A1(21) 291351 (22) 91 08 07 5(51) F15B 15/14

(75) Topolewicz Henryk, BIAŁYSTOK

(54) **Hydrauliczny układ urządzenia do napędu maszyn tłokowych, zwłaszcza pomp do betonu**

(57) Układ charakteryzuje się tym, że z pompą zasilania (3) zblokowana jest pompa pomocnicza (7), której wylot połączony jest równolegle z wlotem i wylotem pompy zasilania (3), zaś komory tłokowe siłowników roboczych (1) połączone są także z wlotem pompy zasilania (3).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 294650 (22) 92 05 22 5(51) F16B 29/00

F16B 13/00

(31) 91 705447

(32) 91 05 24

(33) US

(71) HUCK INTERNATIONAL INC., Irvine, US

(72) Sadri Shahriar M.

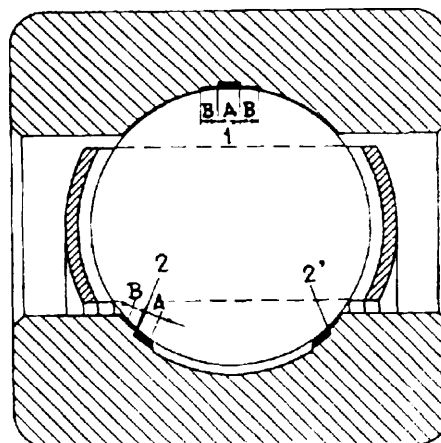
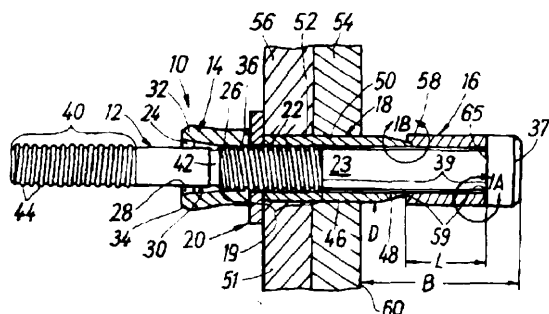
(54) **Śruba kotwowa oraz układ łączenia ze śrubą kotwową**

(57) Wysokowytrzymała śruba kotwowa do łączenia z pożądaną siłą zacisku pewnej liczby elementów roboczych zawiera szpilkę (12), cylindryczny pierścień (14), tuleję pierwotną lub rozszerzalną (16), tuleję wtórną lub główną (18) oraz podkładkę oporową (20). Pierścień (14) jest przystosowany do spękania w rowkach blokujących (22), znajdujących się w rowkowanej części (19) na wydłużonym trzonie (23) szpilki (12). W pierścieniu (14) znajduje się otwór przelewny (24), składający się z dwóch części: na jednym jego końcu jest to cylindryczny otwór (26) o mniejszej średnicy, natomiast na drugim - cylindryczny otwór (28) o większej średnicy. Część środkową, łączącą otwory (26) i (28), stanowi otwór (30) w kształcie stożka ściętego, o ściankach zbiegających się promieniowo w kierunku na zewnątrz. Ścianki pierścienia (14) mają w zasadzie jednakową grubość. W związku z tym zewnętrzna powierzchnia (32) pierścienia (14) jest od strony wewnętrznej cylindryczna, natomiast w części środkowej (30) jest powierzchnią stożka ściętego. W niektórych rozwiązaniach konstrukcyjnych można zrezygnować z podkładki oporowej (20), a w innych pierścien (14) może być zaopatrzone w powiększony kołnierz, zastępujący taką podkładkę.

Zewnętrzna stożkowa powierzchnia pierścienia (14) ma w zasadzie taką samą zbieżność kątową na większości swojej długości, na odcinku biegnącym w kierunku zewnętrznego końca pierścienia (14) i jest zakończona fazką oporową (34). Tuleja

wtórna albo główna (18) składa się z cylindrycznej części trzonowej (46) o średnicy D oraz leżącej na końcu wewnętrznego stożkowego noska (48). Natomiast w skład układu łączenia wchodzi pewna liczba elementów roboczych połączonych śrubami kotwowymi opisanymi powyżej.

(27 zastrzeżeń)



A1(21) 294204 (22) 91 07 22 5(51) F16C 1/22

(31) 90 9002014 (32) 90 07 26 (33) ES

(86) 91 07 22 PCT/ES91/00041

(87) 92 02 06 WO92/01871 PCT Gazette nr 4/92

(71) Pujol Y Tarrago S.A., Rubi, ES

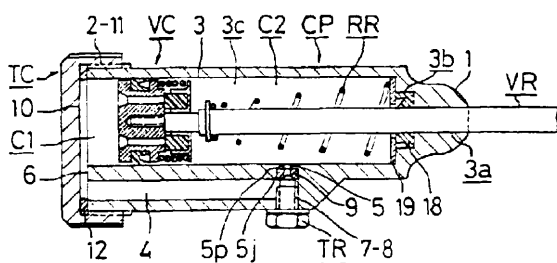
(54) **Hydrauliczne urządzenie samoregulacji linek sterujących sprzęgłem**

(57) Urządzenie zawiera obudowę główną (CP), z jej jednym końcem zaopatrzoną w nasadkę krańcową (TC), a drugim, tylnym końcem utworzonym z przedłużeniem (1) do umocowania do widełek tarczy dociskowej. Obudowa główna (CP) ma kanał (5), który poprzez nastawę (TR) łączy dwie komory (C1, C2) określając położenie tłoka i zawartość płynu; trzpień regulujący (VR), którego koniec wystaje na zewnątrz jest umocowany do linki połączonej z pedałem sprzęgła, podczas gdy drugi koniec jest umocowany do tłoka utworzonego przez zawór odcinający (VC); sprężyna regulująca (RR) stale ciągnie wymienioną linkę poprzez ten trzpień (VR).

Część tego trzpienia (VR) zawarta w obudowie głównej (CP) kompensuje w długości zużycie okładzin tarczy sprzęgła.

Urządzenie ma zastosowanie w przemyśle samochodowym.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 294804 (22) 92 06 05 5(51) F16C 19/00

(31) 91 9101346 (32) 91 06 05 (33) ES

(75) Sanchez Sanchez Felix, Saragossa, ES

(54) **Układ do eliminacji tarcia w łożyskach**

(57) Układ charakteryzuje się tym, że wewnętrzne i zewnętrzne bieżnie łożyskowe są równoległe, a konwencjonalne obszary punktów (1,2,2') styku kulek lub rolek z odpowiadającymi bieżniami zastąpione są innymi obszarami styku.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 295028 (22) 91 09 30 5(51) F16C 19/00

(31) 90 593956 (32) 90 10 09 (33) US
91 756053 06 09 91 US

(86) 91 09 30 PCT/US91/07112

(87) 92 04 16 WO92/06310 PCT Gazette nr 9/92

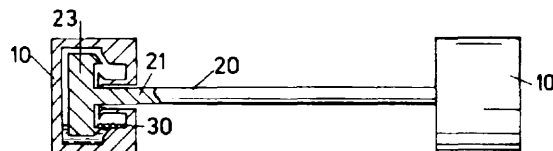
(75) Ide Russell D., Exeter, US

(54) **Szczelnie zamknięty zespół wałka**

(57) Smarowany zespół wałka, który może być skonstruowany całkowicie z nie metalowych części składowych. Zespół wałka zawiera wał (20) i korpus wałka (23) zamocowane jedno do drugiego i otoczone przez obudowę (10). Korpus wałka jest przystosowany do toczenia się po wewnętrznej obwodowej powierzchni obudowy. Dostawa smaru (30) dostatecznego dla smarowania korpusu wałka jest zawarta w obrębie obudowy. Ograniczający zbiornik smaru jest utworzony albo w obudowie albo w wale, tak, że bez względu na położenie zespołu wałka smar nie osiągnie powierzchni przylegania pomiędzy wałem i obudową.

Korpus wałka może być dostarczony z krawędzią smarowania kropelkowego dla dalszego skierowania smaru z dala od powierzchni przylegania pomiędzy obudową i wałem.

(32 zastrzeżenia)



A1(21) 294575 (22) 91 08 06 5(51) F16C 32/06

(31) 90 563242 (32) 90 08 06 (33) US

(86) 91 08 06 PCT/US91/05565

(87) 92 02 20 WO92/02736 PCT Gazette nr 5/92

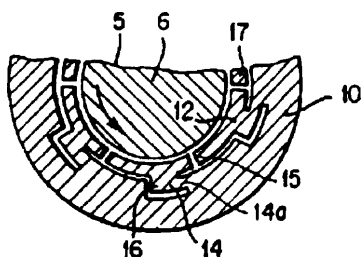
(75) Ide Russell D., Exeter, US

(54) **Hydrodynamiczne łożyska, mające płytki łożyskowe umocowane belkami i uszczelnione zestawy łożyskowe, zawierające te płytki łożyskowe**

(57) Hydrodynamiczne łożysko wzdłużne, poprzeczne lub kombinowane promieniowo-wzdłużne umieszcza się wewnątrz uszczelnionego zestawu obudowy, który na przykład może być wykorzystany do zastąpienia łożysk z elementami tocznymi. Łożysko może być budowane w celu zakładania albo na wał, albo w obudowie. Jeśli zakłada się w celu obracania razem z

wałem, płytki łożyskowe (12) przesuwają się względem gładkiej powierzchni podporowej. Łożysko zawiera konstrukcję płytki łożyskowej (14), która może zmieniać kształt i przesuwac się w dowolnym kierunku (sześć stopni swobody), aby optymalizować tworzenie zbieżnego klinu w celu operacji hydrodynamicznej, wyrównywania obciążenia na płytkach łożyskowych (12) w łożyskach wzdłużnych oraz w celu regulowania każdego nieprostoliniowego ustawienia wału.

(35 zastrzeżeń)



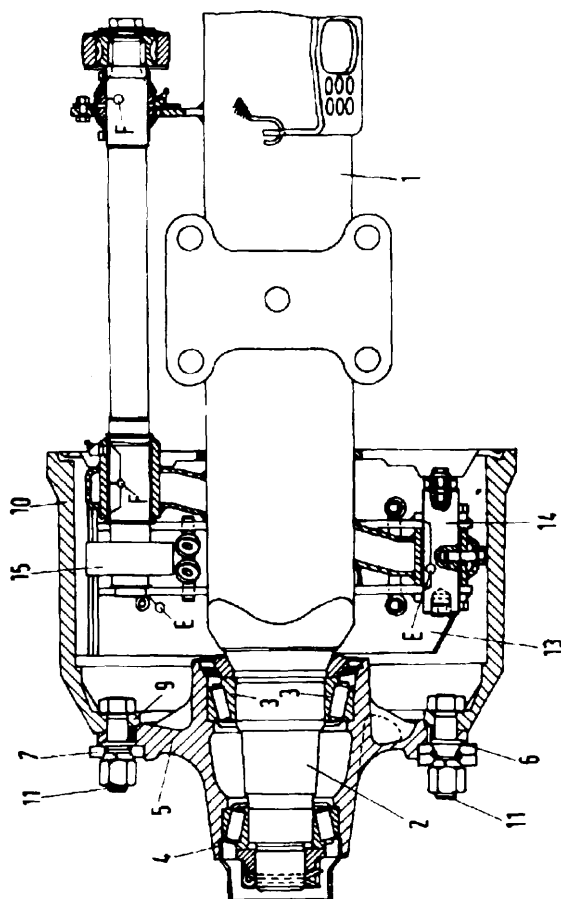
A1(21) 294919 (22)92 06 16 5(51) F16D 59/02

(31) 91 4120020 (32) 91 06 18 (33) DE

(71) Bergische Achsenfabrik Fr.Kotz + Sohne, Wühl, DE

(54) Połączenie między piastą, a bębmem hamulcowym

(57) Połączenie między piastą a bębmem hamulcowym hamulca bębnowego pojazdu, zwłaszcza przyczepy, zawiera mocujący kołnierz (5) na piaście (4) i połączeniowy kołnierz (9) na bębnie hamulcowym (10), przy czym nakładają się one wzajemnie na siebie i mają obrobione otwory dla sworzni (11) kół.



W celu poprawy centrowania i wytrzymałości proponuje się nachylenie powierzchni przylegania między mocującym kołnierzem (5) a połączeniowym kołnierzem (9) pod pewnym ostrym kątem względem płaszczyzny promieniowej, tak aby obydwie kołnierze miały większą grubość materiału przy nasadce niż grubość na ich swobodnym obrzeżu.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 295410 (22) 91 10 26 5(51) F16D 65/095

F16D 55/226

(31) 90 4036063 (32) 90 11 13 (33) DE
91 4131130 19 09 91 DE

(86) 91 10 26 PCT/EP91/02 027

(87) 92 05 29 WO92/08908 PCT Gazette nr 12/92

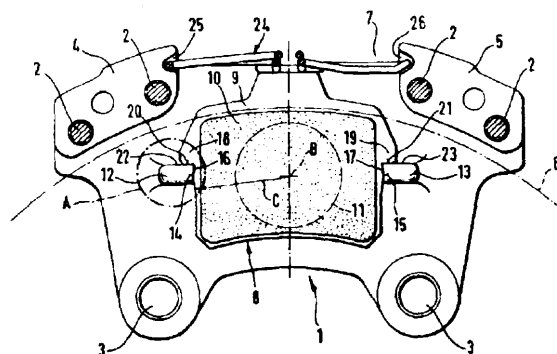
(71) Alfred Teves GmbH, Frankfurt nad Menem, DE

(72) Bach Uve, Weiler Rolf, Panek Claus-Peter

(54) Hamulec tarczowy z częściową okładziną i klocek hamulcowy

(57) W hamulcu tarczowym z częściową okładziną, powierzchnie oporowe (14, 15) obudowy hamulcowej (1) przewidziane do przejmowania sił obwodowych, mają kształt segmentów cylindra, którego oś środkowa (8) pokrywa się z osią cylinderka hamulcowego (11). Przy tym takie powierzchnie oporowe (14, 15) biegną tylko tak daleko w kierunku usytuowanego, patrząc w kierunku promieniowym jako zewnętrzny, otworu łuki (7) przebiegającej w kierunku promieniowym poprzez obudowę hamulcową (1), aby możliwe było wyjmowanie na zewnątrz, w kierunku promieniowym przez tę łukę (7) klocków hamulcowych (8). Układ według wynalazku pozwala z jednej strony na ekonomiczne pod względem kosztów wytwarzanie obudowy hamulcowej (1), przy czym powierzchnie oporowe (14, 15) są tu obrabiane razem z otworem cylinderka hamulcowego (11) podczas jednej tylko operacji roboczej, z drugiej zaś strony zostaje umożliwione, korzystne pod względem eksploatacyjnym, wymontowywanie względnie zamontowywanie klocków hamulcowych (8) bez konieczności wymontowania całej obudowy hamulcowej (1).

(11 zastrzeżeń)



A1(21) 295089 (22) 92 06 29 5(51) F16F 7/10

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

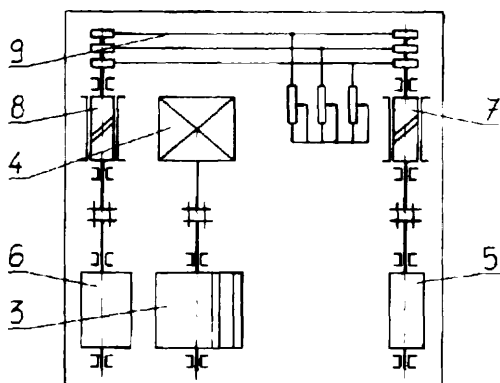
(72) Michalczyk Jerzy

(54) Urządzenie do eliminacji drgań i sił od niewyważenia maszyn wirnikowych

(57) Urządzenie zawiera co najmniej dwa wibratory inercyjne (5) i (6), których punkty obrotu usytuowane są poza osią obrotu wirnika (3) oraz które połączone są w sposób sztywny

tak, że kierunki wytwarzanych przez nie sił są równoległe względem siebie.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 291230 (22) 91 07 23 5(51) F16F 9/04
B32B 25/10

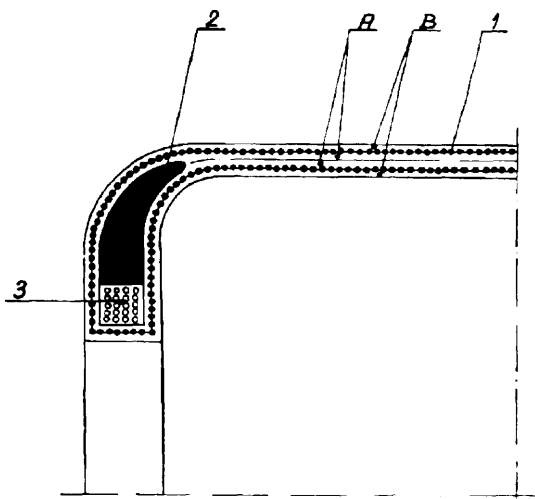
(75) Hołownia Zbigniew, POZNAŃ

(54) Miech amortyzatora powietrznego i sposób jego wytwarzania

(57) Miech charakteryzuje się tym, że zawiera kordową tkaninę (1) dwustronnie, asymetrycznie gumowaną. Z jednej strony nakład gumy wynosi od 0,9 do 1,1 mm(A), a z drugiej od 1,0 do 2,0 mm(B). Grubszy nakład (B) gumy stanowi spodnią i wierzchnią część miecha.

Sposób polega na tym, że stosuje się kordową tkaninę (1) dwustronnie, asymetrycznie gumowaną. Początkowo konfekcjonuje się spodnią warstwę miecha, nakładając kord na element formujący w ten sposób, by grubszy nakład (B) stanowił wewnętrzną wykładzinę miecha. Następnie wbudowuje się wypełniacz (2) i drutówki (3) w partiach stopowych miecha. W końcowym etapie nakłada się zewnętrzną warstwę kordu tak, by grubszy nakład (B) stanowił zewnętrzną warstwę miecha. Tak otrzymany półfabrykat wulkanizuje się w znany sposób.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 291271 (22) 91 07 26 5(51) F16G 11/12

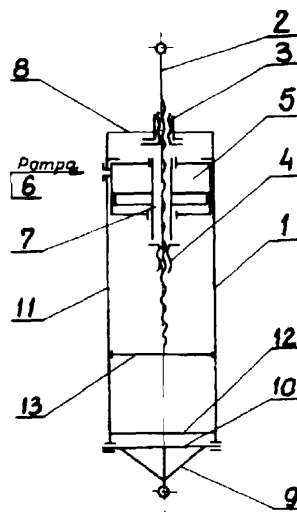
(71) POLAREKS S.A Przedsiębiorstwo Obsługi Wypraw Morskich, GDANSK

(72) Trokiewicz Henryk, Lont Lech, Bogucki Dariusz, Merecki Jędrzej

(54) Ściągacz linowy z naciąganiem hydraulicznym

(57) Ściągacz zawiera korpus (1), który z jednej strony ma pomiędzy ciągniami (11) belkę (8) z gniazdem, w którym umieszczona jest nakrętka kołnierзова (3) z wkręconym uchwytem oczkowym (2), a z drugiej strony belkę (12) i obrotowo na sworzniu (10) umieszczony uchwyt (9). Wewnątrz korpusu (1) znajduje się przenośny zespół hydrauliczny (5) z pompą (6) i manometrem mającym otwór przelewowy (7) na uchwyt oczkowy (2) unieruchamiany nakrętką (4).

(2 zastrzeżenia)



A3(21) 291007 (22) 91 07 09 5(51) F16H 3/06

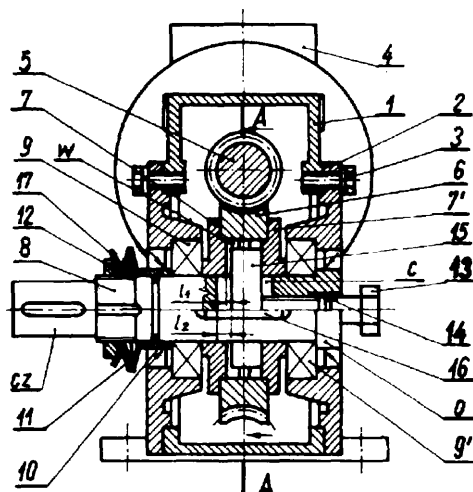
(61) 290554

(75) Muras Michał, BIELSKO-BIAŁA; Zemanek Janusz, BIELSKO-BIAŁA

(54) Napęd zębaty ze sterowaniem dwupołożeniowym, zwłaszcza ślimakowy i z regulowanym momentem wału wyjściowego

(57) W napędzie między kołnierзовymi tulejami (7) (J') w ich wybraniach (w) i wewnątrz otworu piasty ślimacznicy (6) ułożony jest poprzeczny wpust (15), który przechodzi swą długością również przez wycięcie (c) w wale wyjściowym (8), a w osi symetrii wału wyjściowego (8) zamontowana jest śruba (13) z pierścieniem uszczelniającym (14), która swą końcówką jest sprężona ruchowo w kierunku poprzecznym z poprzecznym wpustem (15).

(1 zastrzeżenie)



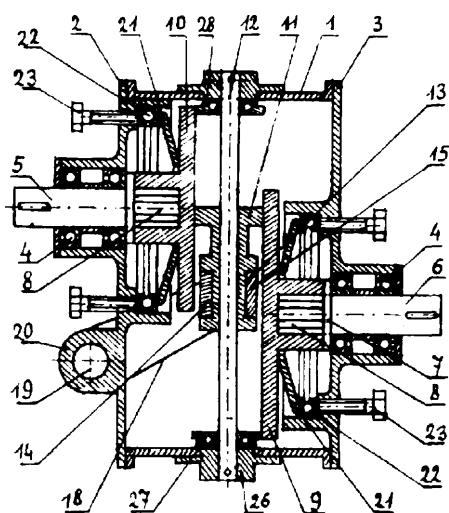
A1(21) 291136 (22)9107 17 5(51) F16H 37/02

(75) Piątek Czesław, BIELSKO-BIAŁA

(54) **Bezstopniowa** automatyczna przekładnia mechaniczna

(57) Bezstopniowa automatyczna przekładnia, charakteryzuje się tym, że do korpusu (1) przykręcone są pokrywy (2 i 3) z kołnierzem (7) i wieloklinem (8), na którym zamocowane są tarcze cierne (9 i 10) współpracujące z pośrednim kołem ciernym (11) osadzonym na osi (12). Koło cierne (11) stanowi całość z tuleją kołnierzową, do której dolegają połówki wodzika (14 i 15) skręconych śrubami (17) razem z płytkami (16), które wchodzą w wycięcia znajdujące się w ramionach (18) zaklinowanych na wałku (19) osadzonym w łożysku (20). Pośrednie koło cierne (11) dociskane jest z dwóch stron tarczami ciernymi (9 i 10) za pomocą sprężyn talerzowych (21) opierających się o łożyska toczne (22), które dociskane są śrubami **ustawniczymi** (23) wkręconymi do pokryw (2 i 3).

(7 zastrzeżeń)

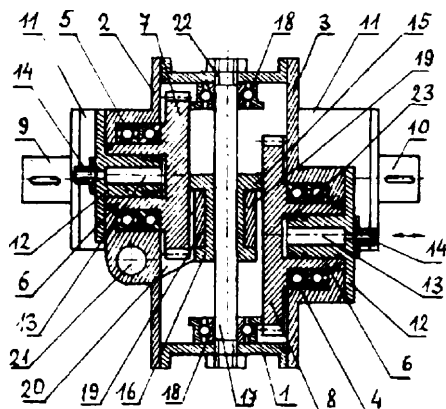


A1(21) 291135 (22)910717 5(51) F16H 47/00

(75) Piątek Czesław, BIELSKO-BIAŁA

(54) Hydromechaniczna bezstopniowa przekładnia automatyczna

(57) Hydromechaniczna bezstopniowa przekładnia charakteryzuje się tym, że do korpusu (1) przykręcone są czołowe ściany (2 i 3) z łożyskami (4 i 5), w których osadzone są tuleje (6) stanowiące całość z kołami (7 i 8), które współpracują z kołami zębatymi zamocowanymi na wałkach (9 i 10) osadzonymi w łożyskach (11).



Wewnątrz tulei (6) znajdują się tuleje kołnierzowe (12), w których jest komora ciśnieniowa (13), a do kołnierzy tulej (12) przykręcone są przewody olejowe (14). Pośrednie koło cierne (15) stanowi całość z tuleją kołnierzową (16), na której osadzone są połówki wodzika (19) połączonego płytkami z ramionami sterującymi (20) zaklinowanymi na wałku (21).

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) 291039 (22) 91 07 12 5(51) F16L37/28

(71) URSUS Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego, WARSZAWA

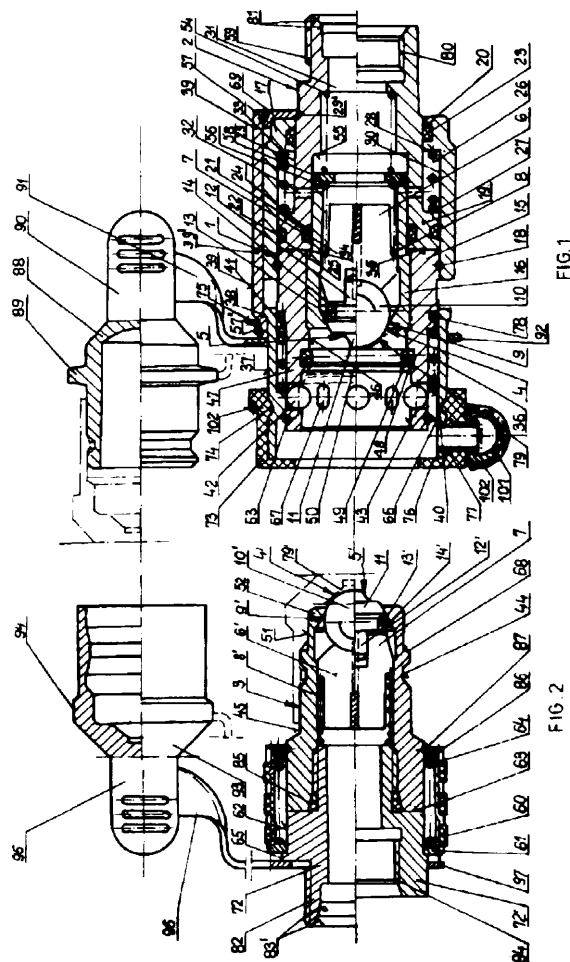
(72) Zalewski Roman

(54) **Szybkoszłące hydrauliczne**

(57) Szybkoszłące hydrauliczne charakteryzuje się tym, że okular ma kształt tulei teleskopowej (39), która w swej części środkowej przebiega nad tuleją zewnętrzną (17), zawór zwrotny kulowo-grzybkowy (5), (5') ma grzybek (11), (11') z częścią stożkową, na której opiera się uszczelniaacz elastyczny gumowy (13), (13'), który jest dociskany poosiowo pierścieniem (14), (14') z powierzchnią stożkową dociskającą promieniowo uszczelniaacz elastyczny gumowy (13), (13') do gniazda kulistego i cylindryczny trzonek (12), (12) osadzony we wsporniku krzyżowym (7), (7').

Tuleja blokująca przesuwna (37), od strony wtyku jest wydłużona i ma nasuniętą osłonę (73) z podatnego materiału ustaloną w wytoczeniu (74). Osłona (73) ma kołnierz (76) oraz sążek (77) szczelnie osadzony w osłonie (73), a pod tuleją blokującą przesuwą (37) w korpusie (15) gniazda (1) znajduje się kanałek na pierścieniu uszczelniający (78).

(15 zastrzeżeń)



A1(21) 296004 (22) 92 01 23 5(51) F16L 58/16
B65H 81/08

(31) 91 4102663 (32) 91 01 30 (33) DE

(86) 92 01 23 PCT/EP92/00132

(87) 92 08 20 WO92/14090 PCT Gazette nr 22/92

(71) Denso-Chemie Wedekind KG, Leverkusen,
DE

(72) Baur Fritz

(54) Urządzenie do obróbki powierzchni rur

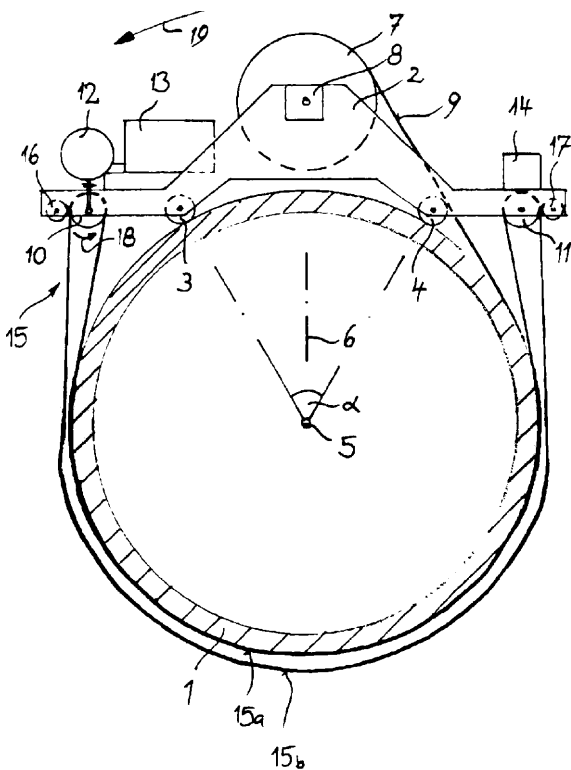
(57) W urządzeniu do obróbki powierzchni rur, przykładowo do owijania taśmą antykorozyjną, przewidziano osadzany na powierzchni rury, wyposażony w krążki toczne wspornik przyrządowy, w którym osie obrotu tych krążków mogą być nastawione pod pewnym kątem do osi rury stosownie do potrzebnej zakładki.

Wspornik przyrządowy (2) jest ukształtowany tak, że swoimi krążkami tocznymi (3, 4) obejmuje powierzchnię rury, a na wsporniku przyrządowym (2) na każdym z zakończeń zastosowano przynajmniej jedną rolkę zwrotną (10, 11) bezkońcowej taśmy napędowej (15), którą można założyć wokół rury (1) po stronie przeciwległej do wspornika (2). Jedna rolka zwrotna (10) jest ukształtowana jako napędowa i jest połączona z silnikiem napędowym (12), a druga rolka zwrotna (11) jest ukształtowana jako rolka hamulcowa i jest połączona z nastawnym hamulcem (14).

Rolka napędowa (10) i rolka hamulcowa (11), w odniesieniu do płaszczyzny średnicowej rury (1), są rozmieszczone z możliwością wzajemnego przestawiania.

Dzięki temu za pomocą małego wspornika przyrządowego można owijać także duże rury, stosując taśmę napędową o odpowiedniej długości.

(12 zastrzeżeń)



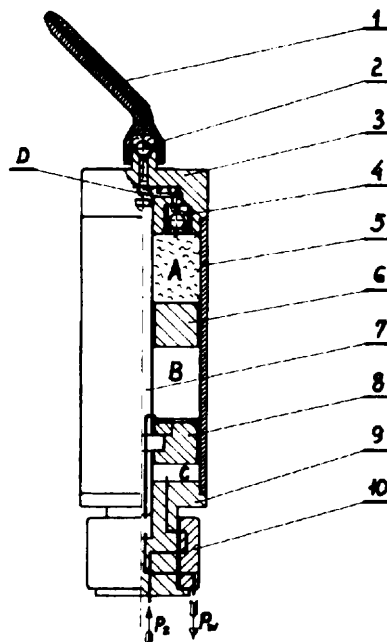
A1(21) 291115 (22) 91 07 16 5(51) F16N 13/02

(75) Kulasa Adolf, RZESZÓW; Stelmach
Leszek, RZESZÓW

(54) Smarownica pneumatyczna na smar stały

(57) Smarownica zasilana zewnętrźnie sprężonym powietrzem charakteryzuje się tym, że ma współosiową konstrukcję tłoka (8) i tłoczyska siłownika (7) oraz tłoka dozownika smaru (6), dzięki czemu uzyskuje się współosiowe położenie komór powietrznych oraz smarownych.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 291374 (22) 91 08 07 5(51) F22D 7/08

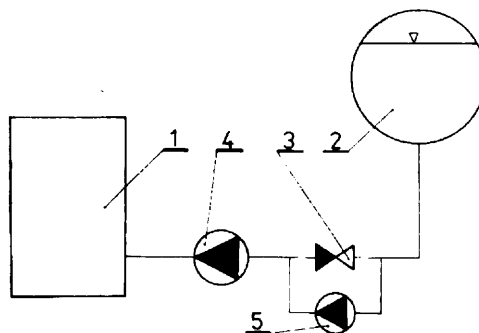
(75) Wowk Józef, LESZNO

(54) Sposób i układ zasilania kotłów parowych w wodę

(57) W sposobie według wynalazku w warunkach normalnej pracy kotła (1) wodę ze zbiornika (2) podaje się poprzez zwrotny zawór (3) i pompę (4) podstawowego zasilania o wysokości podnoszenia równej ciśnieniu robocznemu kotła (1), natomiast w stanach awaryjnych kotła (1) wodę ze zbiornika (2) podaje się szeregowo poprzez wspomagającą pompę (5) i pompę (4) podstawowego zasilania. Wysokość podnoszenia wspomagającej pompy (5) jest równa nadwyżce wysokości podnoszenia względem ciśnienia roboczego kotła (1), jaka jest wymagana przy zasilaniu kotła (1) wyłącznie jedną pompą.

Układ zasilania kotła parowego w wodę jest utworzony z pompy (4) podstawowego zasilania połączonej poprzez zwrotny zawór (3) ze zbiornikiem (2) wody zasilającej kocioł (1), przy czym zawór jest połączony równolegle ze wspomagającą pompą (5) tak, że jej tłoczny wylot jest połączony z ssącym wlotem pompy (4) podstawowego zasilania.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 294182 (22)92 04 10 5(51) F23C 11/02

(31)91 911734 (32)910411 (33) FI

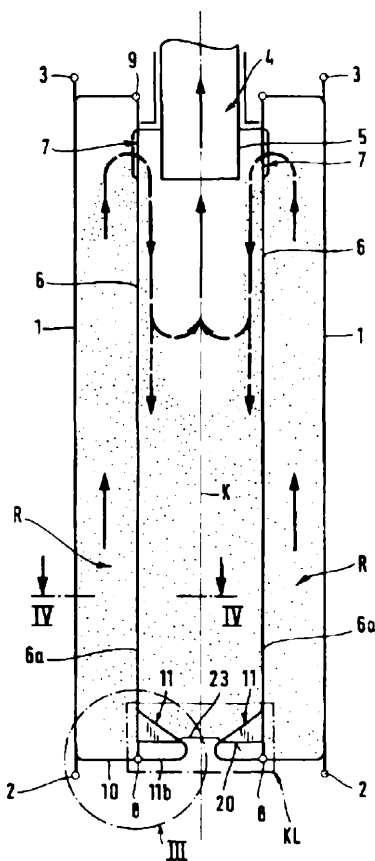
(71) TAMPELLA POWER O Y, Tampere, FI

(72) Salonen Pasi

(54) Urządzenie do spalania

(57) Urządzenie do spalania zawiera komorę reaktora (R), której dolna część jest wyposażona w konstrukcję kratową (10), co najmniej jeden oddzielnik cząstek (4) ze środkami do oczyszczania spalin zawierających materiał stały wytwarzanych we fluidyzowanym złożu, z materiału stałego. Ponadto, zawiera przewód powrotny (6a) do zawracania materiału stałego złoża fluidalnego. Przedłużenie przewodu powrotnego (6a) stanowi konstrukcja (KL) zamknięcia gazu, która zapobiega przepływowi gazu w przenośnym kierunku. Zawiera ona zespół utworzony przez zamkniętą konstrukcję dna osłony (11) mającej otwory, przestrzeń pośrednią utworzoną pomiędzy konstrukcją dna i konstrukcją osłony (11) oraz otwory umieszczone w ścianie przewodu powrotnego (6a) pomiędzy konstrukcją dna i konstrukcją osłony (11).

(14 zastrzeżeń)



A1(21) 291270 (22)9107 25 5(51) F23C 11/02

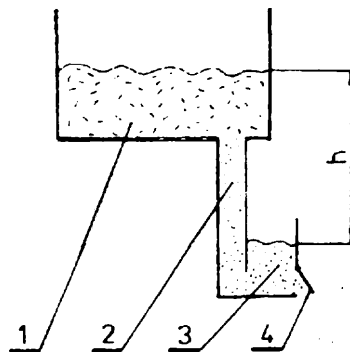
F27B 15/09

(75) Juryś Czesława, KRAKÓW; Kandefer Stanisław, KRAKÓW

(54) Urządzenie do regulowanego usuwania materiału ze złoża fluidalnego

(57) Urządzenie ma zamknięcie syfonowe, wyznaczone przez zasobnik (3), połączony bezpośrednio ze spustowym przewodem (2), przy czym przekrój zasobnika (3) ma powierzchnię większą od przekroju spustowego przewodu (2), a syfon wypełniony jest usuwanym materiałem.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 294035 (22) 91 06 27 5(51) F23D 1/00

(31) 90 169971 (32)90 06 29 (33) JP

90 192916 23 07 90 JP

(86) 91 06 27 PCT/JP91/00868

(87) 92 01 09 WO92/00489 PCT Gazette nr 2/92

(71) BABCOCK-HITACHI KABUSHIKI
KAISHA, Tokio, JP

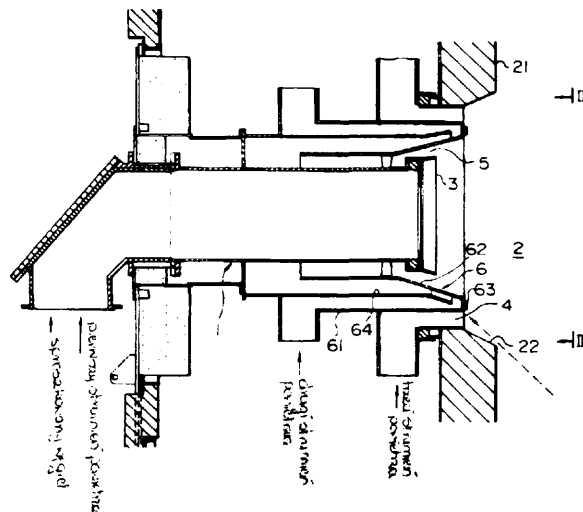
(72) Morita Shigeki, Kuramashi Kouji, Nakashita Shigeto, Ishii Keiji, Jimbo Tadashi, Hodozuka Kunio, Baba Akira, Kobayashi Hironobu

(54) Urządzenie do spalania

(57) Urządzenie do spalania zawiera przewód doprowadzający mieszanke, przez który przepływa mieszanaka sproszkowanego węgla i powietrza do spalania.

Mieszanke wtryskuje się do pieca przez przewód (1) doprowadzający mieszanke a następnie zapala. Umieszczony promieniowo od zewnątrz pierścień (3) utrzymujący płomień jest umieszczony na końcu przewodu doprowadzającego mieszanke. Pierścień utrzymujący płomień znajduje się w atmosferze redukującej i wystawiony jest na działanie wysokiej temperatury z powodu ciepła promieniowania płynącego z pieca.

W ten sposób jest możliwość wypalenia się pierścienia podtrzymującego płomień lub wzrostu ilości żużla na pierścieniu utrzymującym płomień. Aby tego uniknąć umieszczono występ (6), wychodzący do pieca poza pierścień (3) podtrzymujący płomień tak, aby odciąć promieniowanie płynące z wnętrza pieca do pierścienia podtrzymującego płomień. Hamuje się w ten sposób wzrost nadmiernej temperatury. Powietrze do spalania przepływa wzdłuż powierzchni występu tak, aby występ znalazł się w atmosferze redukującej.



Człon rozdzielający sproszkowany węgiel/powietrze przechodzi przez przewód doprowadzający mieszkankę. Część, gdzie zachodzi przymusowe rozdzielanie, znajduje się w części stożkowej człona rozdzielającego sproszkowany węgiel/powietrze. W ten sposób jest możliwe w sposób stabilizowany uzyskanie w całości spalania nie biorąc pod uwagę mocy i obciążenia urządzenia do spalania.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 295768 (22) 92 08 27 5(51) F23D 14/32

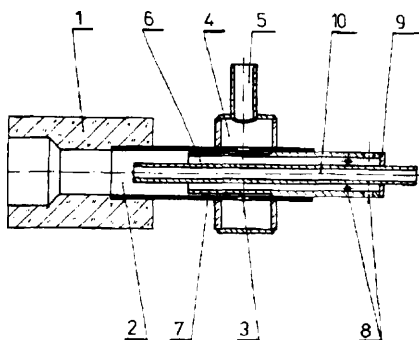
(71) Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice

(72) Matysik Czesław, Kuc Konrad, Hoderny Bronisław, Paszta Janusz, Tykalewicz Kazimierz

(54) **Palnik gazowo-tlenowy**

(57) Palnik **gazowo-tlenowy** na gaz ziemny mający od czoła cylindryczną komorę mieszania połączoną z przewodem tlenowym, wewnątrz którego umieszczony jest współosiowo przewód gazowy, tworząc z nim pierścieniową szczelinę, charakteryzuje się tym, że ma kształtkę ceramiczną (1), do której częściowo wchodzi prostka **gazowo-powietrzna** (2), która w części środkowej na obwodzie ma otwory (3) na zewnątrz zamkniętą komorą (4) z króćcem gazowym (5), natomiast wewnątrz pod otworami (3) ma umieszczoną prostkę powietrzną (6), której zewnętrzne podtoczenie tworzy z nią pierścieniową szczelinę (7), poza tym prostka powietrzna (6) od tyłu ma otwory (8) połączone z otoczeniem i jest zamknięta denkiem (9), przez które przechodzi prostka tlenowa (10), usytuowana jednym końcem pomiędzy czołami prostki gazowo-powietrznej (2), i prostki powietrznej (6), a drugi koniec stanowi króciec do podłączenia tlenu.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 291224 (22) 91 07 24 5(51) F23G 5/04

(71) SILVA Fundacja Ochrony Środowiska, WARSZAWA

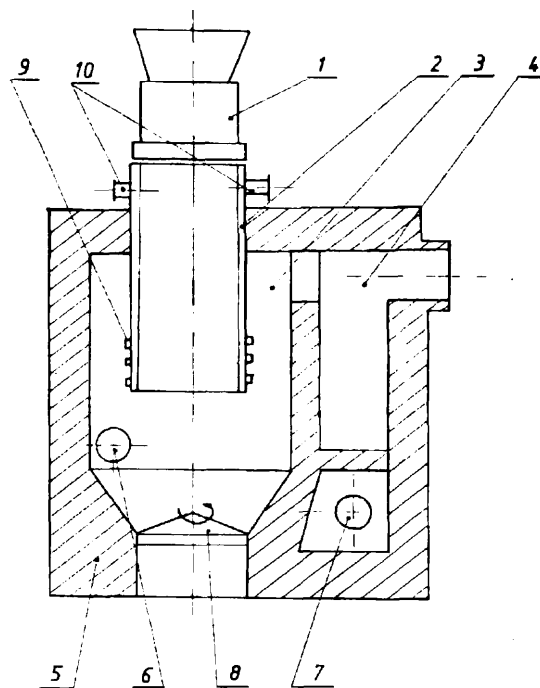
(72) Wandrasz Janusz, Janusz Marek

(54) **Sposób termicznej degradacji odpadów, zwłaszcza szpitalnych i urządzenie do stosowania tego sposobu**

(57) Sposób polega na tym, że odpady podlegają kolejno procesowi przeponowego suszenia, odgazowania, spalania, a powstałe produkty gazowe dopalania przy użyciu dodatkowego paliwa i powietrza. Odpady podawane są z podajnika z zamknięciem do rury zsykowej ogrzewanej przeponowo, gdzie podlegają procesowi suszenia i odgazowania.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że komora spalania (3) ma w sklepieniu pionową i centrycznie umieszczoną rurę zsykową (2) o podwójnych ściankach, która **wyposażona jest** w dolnej części w dysze powietrza (9), a w górnej części w króćce powietrza (10), zaś komora spalania (3) ma w dolnej części ruszt obrotowy (8), nad którym umieszczony jest poziomo i niecentrycznie wylot króćca palnika (6) głównego.

(2 zastrzeżenia)



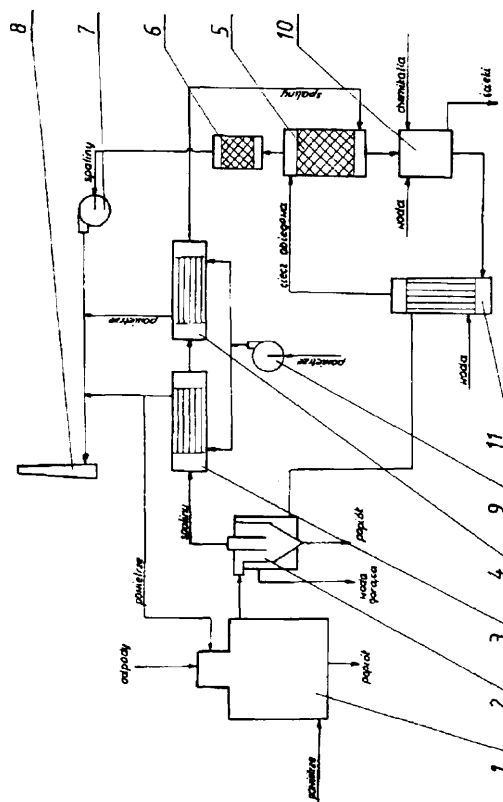
A1(21) 291223 (22) 91 07 24 5(51) F23J 15/00

(71) SILVA Fundacja Ochrony Środowiska, WARSZAWA

(72) Wandrasz Janusz, Janusz Marek

(54) **Układ do unieszkodliwiania odpadów, zwłaszcza szpitalnych**

(57) Układ charakteryzuje się tym, że króciec wlotowy odpylacza cyklonowego z płaszczem wodnym (2) połączony jest z piecem (1), a króciec **wylotowy** połączony jest poprzez podgrzewacz powietrza współprądowy (3) i podgrzewacz powietrza



przeciwprowodny (4), absorber (5), odkraplacz (6), wentylator spalin (7) z kominem (8), przy czym **króciec** wlotowy płaszcza wodnego odpylacza cyklonowego (2) połączony jest ze schładzaczem cieczy obiegowej (10), którego króciec wylotowy cieczy obiegowej połączony jest z absorberem (5), a króciec wlotowy ze zbiornikiem (10).

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 295080 (22)92 06 30 5(51) F23L 15/04

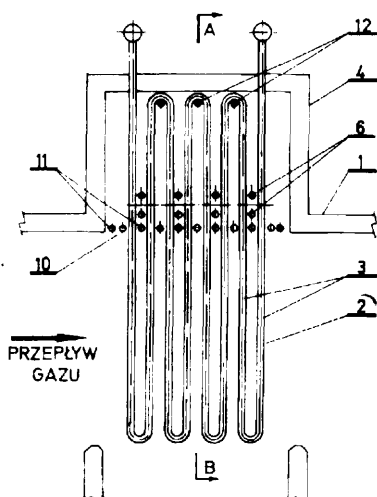
(31)91 4121815 (32)9107 02 (33) DE

(71) Schmidt'sche Heissdampf GmbH,
Kassel-Bettenhausen, DE

(54) Wymiennik ciepła

(57) Wymiennik ciepła charakteryzuje się tym, że górny obszar wiązki (2) węży rurowych jest zewnątrz kanału (1) gazów odlotowych i w przybliżeniu od 20% do 50% długości zakresu wiązki węży rurowych zasila się odpowiednio w kanale gazami odlotowymi. Jest on płaszczowo otoczony gazoszczelnie oddzieloną komorą (4), połączoną z kanałem gazów odlotowych, w której wstrząsowe urządzenia czyszczące i zawieszania umieszcza się. Środkami według wynalazku nie dopuszcza się do zatkania swobodnych przekrojów lub szkodliwego działania na funkcje wstrząsowego urządzenia czyszczącego usuwanymi warstwami pyłowymi i grudkami pyłowymi przy ich opadaniu z wiązki węży rurowych. Przez to uzyskuje się niezawodne działanie wymiennika ciepła.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 294910 (22)92 0615 5(51) F27D 21/00

(31) 91 4120205 (32) 91 06 19 (33) DE

(71) Feuerfest Überwachungstechnologie
Saveway GmbH, Langwiesen, DE

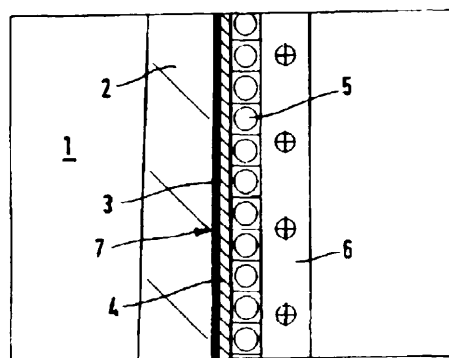
(72) Hopf Manfred

(54) Urządzenie do wczesnego ostrzegania o przebiciach przez ciekły metal ceramicznych wykładzin pieców metalurgicznych

(57) Urządzenie zawiera umieszczane w każdej wykładzinie piecowej (2) elektrody, które są podzielone na dwie grupy o różnej biegunowości i są umieszczone z odstępami wzajemnymi. Grupy elektrod są łączone z zespołem analizującym, w celu określania zależnej od temperatury oporności elektrycznej wykładziny piecowej (2). Aby umożliwić proste umieszczenie elektrod na zewnętrznej powierzchni wykładziny piecowej (2) oraz zapewnić dużą niezawodność wskazywania w całym układzie, co najmniej jedna z elektrod jest umieszczona jako sieć elektrodowa (7) jednostronnie na folii ceramicznej.

Tę folię ceramiczną umieszcza się przy wykładzinie piecowej (2) bądź stroną, zaopatrzoną w sieć elektrodową, bądź też stroną odwróconą, przy czym w pierwszym przypadku folia ma mniejszą przewodność cieplną oraz elektryczną, natomiast w drugim przypadku - w przybliżeniu równą lub większą przewodność cieplną oraz elektryczną w stosunku do materiału ceramicznego wykładziny piecowej (2).

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 295246 (22) 92 07 10 5(51) F28F 9/00

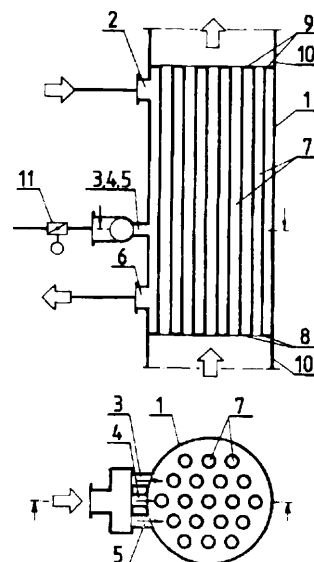
(31) 91 4123243 (32) 91 07 13 (33) DE

(71) Degussa Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem, DE

(54) Zmiennotemperaturowy płaszczowo-rurowy wymiennik ciepła do ogrzewania gazu za pomocą innego gazu przy stałym stosunku ilościowym gazów oraz sposób wymiany ciepła

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie nowej konstrukcji płaszczowo-rurowego wymiennika ciepła do ogrzewania gazu o niskiej temperaturze za pomocą gazu o wysokiej temperaturze, przy określonym stosunku ilościowym obu gazów, do temperatur mogących się zmieniać od projektowanego maksimum do położonej niżej wartości, który pomiędzy króćcem (2) doprowadzającym i króćcem (6) odprowadzającym gaz przeznaczony do ogrzewania, w dolnym obszarze obudowy, od strony napływu gazu opałowego, ma co najmniej jeden dodatkowy króciec (3, 4, 5) doprowadzający dla gazu o niższej temperaturze, który połączony jest z urządzeniem (11) do pomiaru natężenia przepływu.

(7 zastrzeżeń)



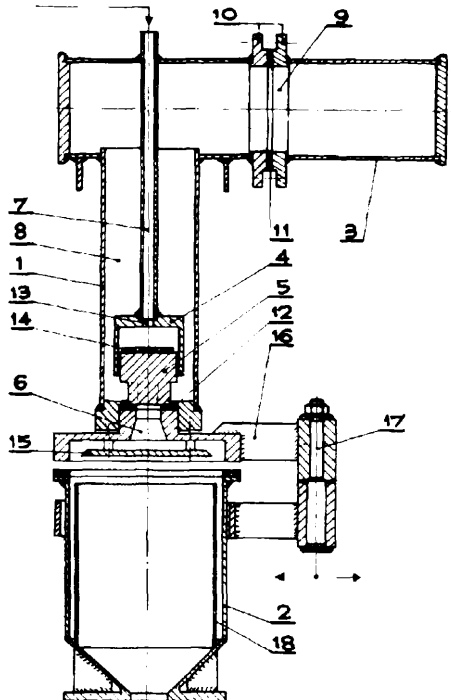
A1(21) 291116 (22)9107 16 5(51) F41B 11/12

(71) ZETKAMA S.A. Fabryka Urządzeń Technicznych, KŁODZKO

(72) Krzemiński Jan

(54) Strzelarka do rdzeni odlewniczych

(57) Strzelarka z pojemnikiem na masę rdzeniarską w komorze strzałowej, ze zbiornikiem sprężonego powietrza i z zaworem strzałowym, charakteryzuje się tym, że wymienny zbiornik (3) sprężonego powietrza połączony jest rozłącznie przez przyłącza kołnierzowe (10) na kanale (9) z zespołem strzałowym (1).



Na wsporniku (16) zespołu strzałowego (1) obrotowo osadzona jest na sworzniu (17) strzałowa komora (2). Rolę zaworu strzałowego pełni luźno prowadzony w korpusie (4) tłok (5), współpracujący przemiennie z gniazdem (12) otworu strzałowego (6) lub zakończeniem kanału (7) doprowadzającego sprężone powietrze.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 291075 (22)9107 15 5(51) F41F 21/10

F41H 7/00

G01J 1/20

(75) Bielawski Krzysztof, SULEJÓWEK; Fret

Józef, WESOŁA; Kamiński Dariusz,

WARSZAWA; Łęgowiecki Leszek,

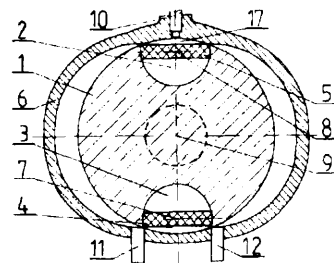
WARSZAWA; Orzechowski Jan,

WARSZAWA; Staszewski Michał,

WARSZAWA

(54) Szczelinowy detektor opromieniania elektromagnetycznego

(57) Detektor ma umieszczone w obudowie (1), naprzeciw w przezroczystej szczeliny (4) w pokrywie czołowej (2) obudowy (1) pojedyncze elementy światłoczułe (5) w określonej od niej odległości i w określonych odstępach oraz w ilości odpowiadającej wymaganej dokładności określenia kierunku opromieniania i ilości rozróżnianych kierunków opromieniania.

**DZIAŁ G****FIZYKA**

A1(21) 291216 (22)9107 24 5(51) G01B 7/28

(71) MERA-PIAP Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów, WARSZAWA

(72) Wydźga Stanisław

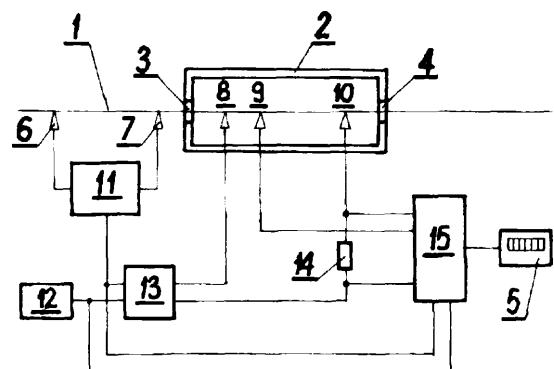
(54) Sposób pomiaru stopnia niezgodności profilu przekroju poprzecznego drutu z kołem i urządzenie do pomiaru stopnia niezgodności profilu przekroju poprzecznego z kołem

(57) Sposób polega na tym, że określony odcinek drutu umieszczony w gazie lub cieczy ogrzewa się prądem elektrycznym, po czym mierzy się jego rezystancję, której wartość określa stopień niezgodności profilu poprzecznego z kołem.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma komorę pomiarową (2) mającą w dnach otwory (3) i (4) do przesuwania drutu (1), wypełnioną gazem lub cieczą chłodzącą, wewnątrz której umieszczone są styki (8) i (10) doprowadzające do odcinka drutu (1), znajdującego się w komorze (2), prąd ze źródła (13) sterowanego urządzeniem (11), w którym połączone są styki (6) i (7) przeznaczone do pomiaru rezystancji zimnego drutu. Ponad-

to, wewnątrz komory (2) umieszczony jest dodatkowy styk (9) przeznaczony wraz ze stykiem (10) do pomiaru napięcia na odcinku drutu umieszczonego w komorze.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 295336 (22) 92 07 16 5(51) G01G 19/14

G01G 23/18

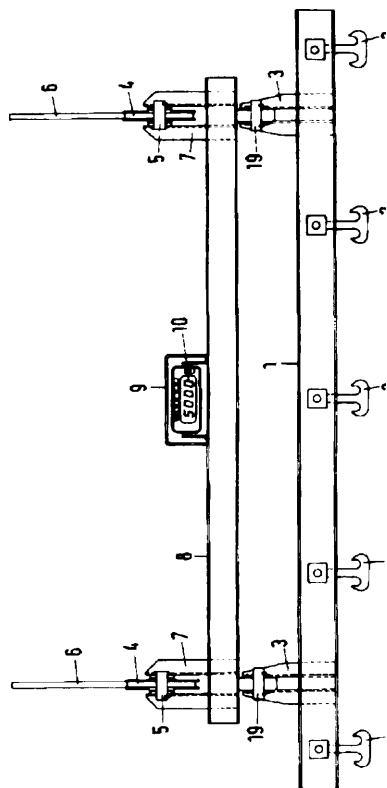
(31)91 112102 (32)9107 19 (33) EP

(75) Bock Klaus, Buhl, DE

(54) Waga na belkowym zawieszu dźwigowym

(57) Waga charakteryzuje się tym, że sensory odbierające siły udźwigu w postaci czujników wagowych lub podobnych elementów znajdują się na belce dodatkowej (8) umieszczonej między elementami mocującymi liny dźwigowe a główną belką (1) zawieszia, przy czym na tej belce dodatkowej (8) umieszczony jest elektroniczny przetwornik z wyświetlaczem cyfrowym (10).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 291106 (22) 9107 17 5(51) G01J 4/00

G01N 21/21

(71) Instytut Meteorologii i Gospodarki Wodnej, WARSZAWA

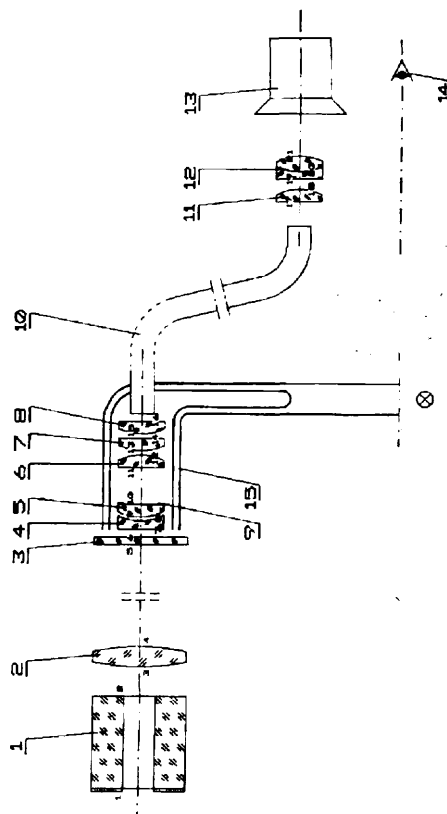
(72) Hrabowski Włodzisław, Konwerska Hrabowska Joanna, Kryszczyński Tadeusz

(54) Polaryskop autokolimacyjny

(57) Polaryskop autokolimacyjny stosowany jest do kontroli zmian stanu naprężeń w dużych obiektach budowlanych, takich jak wieżowce, zapory wodne itp. oraz w naturalnych blokach skalnych.

Polaryskop charakteryzuje się tym, że jego układ zbudowany z soczewki kolimatorowej (2) i obiektywu krótkoogniskowego (4, 5, 6, 7 i 8) jest bezogniskowy, przy czym przysłona aperturowa znajduje się w ognisku obrazowym części tego układu znajdującej się przed nią (2, 3, 4 i 5) oraz w ognisku przedmiotowym części znajdującej się za nią (6, 7 i 8). Oświetlacz światłowodowy (15) ma w jednym końcu kształt pierścienia włókien umieszczonego symetrycznie wokół obiektywu krótkoogniskowego, zaś w drugim końcu - przekrój kołowy. W skład układu wchodzi obrazowód (10) i okular (11 i 12).

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 291248 (22) 91 07 26 5(51) G01J 5/00

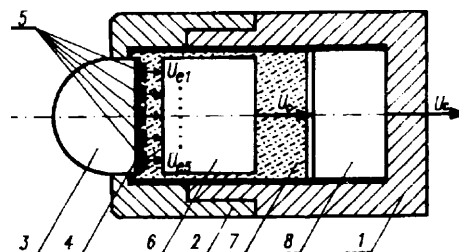
H01L 31/00

(75) Bielawski Krzysztof, SULEJÓWEK; Fret Józef, WESOŁA; Kamiński Dariusz, WARSZAWA; Łęgowiecki Leszek, WARSZAWA; Orzechowski Jan, WARSZAWA; Staszewski Michał, WARSZAWA

(54) Detektor opromieniowania elektromagnetycznego

(57) Detektor posiada w układzie optycznym półprzewodnikowe elementy **światłoczułe** (5) rozmieszczone szeregowo w imersji optycznej z powierzchnią soczewki (3) układu optycznego, przy czym elementy światłoczułe (5) znajdują się w płaszczyźnie obrazowej soczewki (3), a materiał soczewki (3) i elementów **światłoczułych** (5) oraz warstwy filtrujące (4) nałożone na powierzchnię soczewki (3) określają pasmo promieniowania, na które detektor ma reagować; jednocześnie soczewka (3) układu optycznego i elementy światłoczułe (5) oraz układ elektroniczny (6) detektora połączone są konstrukcyjnie w jeden wymienny optoelektroniczny blok funkcjonalny (7) umieszczony w obudowie (1) detektora i mocowany pokrywą czołową (2), a połączenia elektryczne bloku optoelektronicznego (7) są realizowane przez złącze wtykowe (8).

(1 zastrzeżenie)



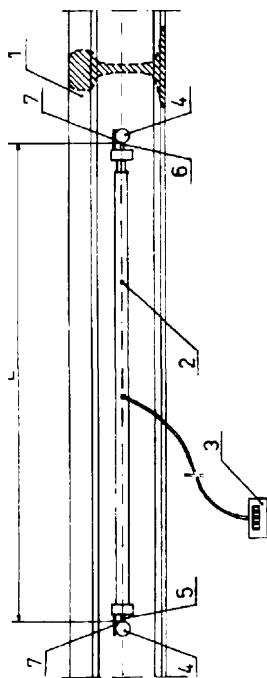
A1(21) 291172 (22)9107 19 5(51) G01L 1/14

(71) Politechnika Krakowska im. T. Kościuszki,
KRAKÓW(72) Jamka Maciej, Chełmacki Wiesław,
Bogdaniuk Bożysław(54) **Sposób i urządzenie do pomiaru siły podłużnej powstającej w stalowych kształtownikach ustrojów nośnych, zwłaszcza w szynach kolejowych**

(57) Sposób polega na tym, że dokonuje się pomiaru różnicowego odkształceń odcinka bazowego (L) i odkształceń długości nominalnej przyrządu pomiarowego (2) wykonanego z materiału o właściwościach badanego kształtownika (1). Odczytu wartości siły podłużnej dokonuje się bezpośrednio z odpowiednio wycechowanego wskaźnika (3) sprzężonego z przyrządem pomiarowym (2).

Urządzenie stanowi zestaw pomiarowy złożony z przyrządu pomiarowego (2) ze wskaźnikiem (3) i dwóch trzpieni pomiarowych (4) mocowanych do kształtownika (1) na krańcach odcinka bazowego (L). Przyrząd (2) ma korpus wykonany z materiału o współczynniku rozszerzalności termicznej równym współczynnikowi stali zastosowanej w badanym ustroju. Śruba rektyfikacyjna osadzona na jednym końcu korpusu służy do ustalania długości nominalnej przyrządu (2). W korpusie przyrządu (2) zabudowany jest czujnik indukcyjny z końcówką pomiarową (6) usytuowaną na drugim końcu korpusu. Trzpień pomiarowy (4) mają poprzecznie osadzone śruby ustalające, służące do ustalania, wymaganej długości odcinka bazowego (L), zaś łby koliste śrub współpracują z końcówkami (5 i 6) przyrządu pomiarowego (2). Obsługa urządzenia sprowadza się do przyłożenia przyrządu (2) do trzpieni (4), a następnie odczytaniu po określonym czasie, wymaganym dla wyrównania się temperatur kształtownika (1) i przyrządu (2), wartości siły podłużnej z odpowiednio wycechowanego wskaźnika (3).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 291252 (22) 91 07 26 5(51) G01L 9/00

G01J 1/00

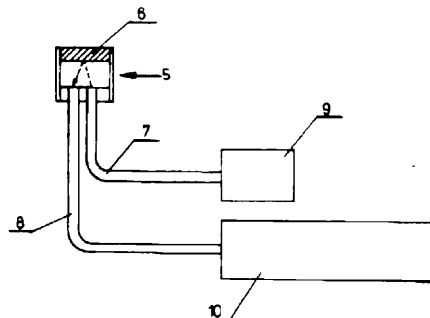
G02B 6/00

(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA

(72) Bock Wojtek J., Wiśniewski Roland,
Woliński Tomasz R.(54) **Sposób pomiaru ciśnienia przyłożonego do elementu czujnikowego zawierającego ciekły kryształ**

(57) Sposób polega na tym, że prowadzi się wiązkę świetlną o określonej długości fali, generowaną przez źródło światła (9) w kierunku warstwy ciekłego kryształu (6) cholestrolowego, przy pomocy pierwszego włókna (7) światłowodowego wielomodowego, po czym zbiera się wiązkę światła odbitego od warstwy ciekłego kryształu (6), za pomocą co najmniej jednego drugiego włókna (8) światłowodowego wielomodowego, sprzężonego z urządzeniem (10) do pomiaru natężenia światła, przy czym wartość ciśnienia określa się w funkcji mierzonego natężenia światła odbitego.

(7 zastrzeżeń)



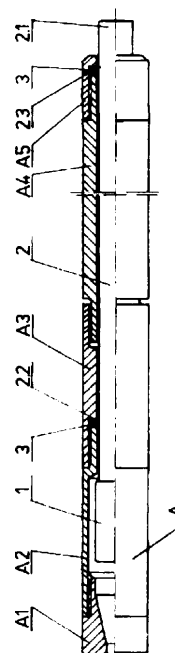
A1(21) 291213 (22)9107 24 5(51) G01N 11/16

(71) SECURA B.C. Spółka z o.o., Warszawa

(72) Gradoń Leon, Kaczyński Andrzej, Piłaciński
Włodzimierz, Korecki Bogusław, Płowiec
Ryszard, Bodasiński Jacek, Kurzawa Ryszard(54) **Sonda do pomiaru lepkości cieczy**

(57) Sonda zawierająca obudowę oraz osadzony wewnątrz przetwornik, charakteryzuje się tym, że przetwornik (1) jest przetwornikiem piezoceramicznym z naniesionymi na powierzchni elektrodami, zaś pręt (2) zamocowany jest w uchwytach (3) umieszczonych w dwóch węzłach drgań (2.2, 2.3), korzystnie skrajnych, natomiast obudowa (A) składa się z segmentów z elementami osiowej regulacji punktów mocowania pręta (2).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 291241 (22) 91 07 26 5(51) G01N 13/00

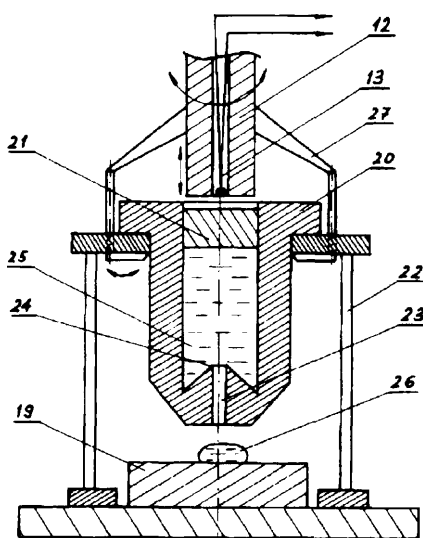
(71) Instytut Odlewnictwa, KRAKÓW; ŁGTU Leningradskij Gosudarstvennyj Techničeskij Uniwersitet, LENINGRAD, SU

(72) Sobczak Natalia, Schmidt Jerzy, Kozakow Aleksandr

(54) **Urządzenie do badania właściwości powierzchniowych ciekłych stopów**

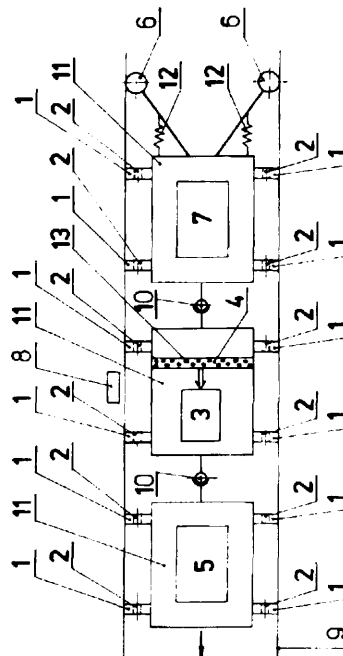
(57) Urządzenie zbudowane z chłodzonego podwójnego korpusu z wznirkami ustawionego na chłodzonej podstawie, ze stolika obserwacyjnego usytuowanego wewnątrz korpusu pieca otoczonego ekranami izolacyjnymi, z talerza załadunkowego i drążka załadunkowego oraz wymiennego dozownika kropli ciekłego stopu, charakteryzuje się tym, że dozownik kropli ciekłego stopu zbudowany jest z tygla (20) z górnym otworem zamkniętym tłokiem (21) i kanałem spustowym (23) o ostrych krawędziach (24), górny otwór kanału spustowego (23) znajduje się powyżej dna tygla (20), a tłoczysko (12) z termoparą (13) służące do wyciskania kropli ciekłego stopu zamontowane jest nad stolikiem obserwacyjnym.

(1 zastrzeżenie)



wania szybkości poruszania się urządzenia do wymaganej szybkości prowadzenia pomiaru. Do lokalizacji położenia urządzenia wewnątrz rurociągu i wyznaczania odstępów pomiędzy kolejnymi pomiarami służy **hodometr**. Pomiar drogi korygowany jest czujnikami (8) położenia, usytuowanymi na zewnątrz rurociągu (9). Układ posiada zestaw głowic pomiarowych (13) rozmieszczonych na obwodzie pierścienia (4). Głowice te współpracują z układem wielokrotnym np. takiej samej ilości nadajników jak głowic i szeregu układów odbiorczych z multiplekserem analogowym i układem sterowania cyfrowego. Każdy z układów odbiorczych poprzez multiplekser połączony jest z kilkoma kolejnymi głowicami. Układ elektroniczny (3) wyzwala grupy nadajników odpowiadających np. co ósmej głowicy. Rozwiązanie takie zapewnia dużą szybkość **wykonywania** pomiarów i brak zakłóceń. Układ wyposażony jest w mikrokomputery, zarządzający i rejestrujący. Dane z układu głowic w formie cyfrowej przekazywane są do mikrokomputera zarządzającego, a po wstępnym przetworzeniu gromadzone są w pamięci masowej urządzenia.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 294501 (22) 92 05 11 5(51) G01N 29/00

(71) PRZYJAŻŃ Przedsiębiorstwo Eksploatacji Rurociągów Naftowych, Płock; Bogotko Witold, Gdańsk-Wrzeszcz; Lubkiewicz Józef, Warszawa

(72) Bogotko Witold, Gawlik Andrzej, Jonaszek Dariusz, Kolendowicz Jacek, Lewandowski Marcei, Lubkiewicz Józef, Łukajtis Wincenty, Mojzesowicz Grzegorz, Nalepa Harald, Piasecki Bogusław, Raczynski Paweł, Sieradzki Piotr, Wojciechowski Roman, Wilczyński Andrzej, Mądry Tomasz, Łabęcki Grzegorz, Kurczewski Michał, Bartnik Romuald, Fijołek Franciszek

(54) **Układ samoczynny kontroli stanu ścianek podziemnych rurociągów nieniszczącym pomiarem od wnętrza rury**

(57) Układ zawiera zestaw głowic ultradźwiękowych (13), układ przetwarzający, specjalistyczny mikrokomputer z układem zarządzania, analizy i rejestracji oraz źródło zasilania. Zespoły te umieszczone są w połączonych ze sobą, hermetycznych obudowach wyposażonych w pierścienie prowadzące (1) wyposażone w otwory (2) o regulowanej średnicy dla dostoso-

A1(21) 291164 (22) 91 07 19 5(51) G01N 31/49 G06M 11/00

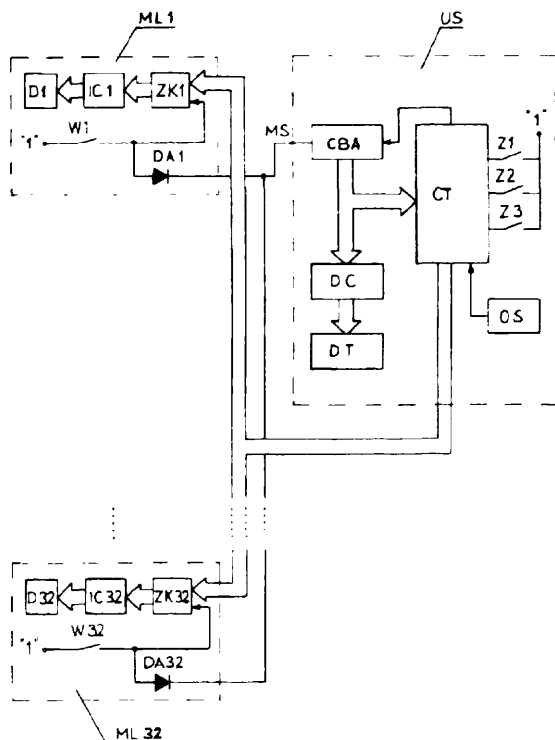
(75) Kołaczkowski Andrzej, WARSZAWA; Wojtulewicz Artur, WARSZAWA

(54) **Licznik do obliczeń hematologicznych i cytologicznych**

(57) Licznik zawiera układ sterowania (US) i szereg modułów liczących (ML1-ML32), z których każdy ma kalkulatorowy układ scalony (IC1-IC32) oraz połączony z nim wyświetlacz (D1-D32) i zespół kluczy elektronicznych (ZK1 - ZK32), przy czym wejścia sterujące kluczy elektronicznych stanowią wejścia modułów liczących (MU, ML2, ..., ML32), a wejście klucza załączającego działanie połączone jest zarówno z jednym zaciskiem wyłącznika (W1-W32), którego drugi zacisk połączony jest z logiczną "1" układu jak i z anodą diody (DA), której katoda połączona jest z wyjściem modułu, a każda para wejść/wyjść kluczy elektronicznych połączona jest z parą wyprowadzeń układu scalonego (IC1-IC32) wprowadzającą do tego układu daną liczbową lub rozkaz spośród grupy: +, -, =, %, M+, MR, MC, ON, OFF/Ć, i, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9 i 0, natomiast układ sterujący ma generator (OS) generujący falę prostokątną podawaną do sterownika (CT), wyświetlacz (DT) połączony poprzez dekodery (DC) z wyjściami licznika (CBA), przy czym wejście liczące (MS) licznika (CBA) jest połączone równolegle z wyjściami modułów liczących (ML1,

ML2, ..., ML32), oraz sterownik (CT), którego wejścia połączone są z klawiaturowymi wyłącznikami (Z1, Z2, Z3), które to wyłączniki połączone są z logiczną "1" układu, a pozostałe wejścia połączone są z wyjściami licznika (CBA), natomiast wyjścia połączone są z wejściami modułów liczących, a wyjście inicjujące połączone jest z wejściem zerującym licznika (CBA).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 291262 (22) 91 07 25 5(51) G02F 1/1343

(71) Instytut Problemów Jądrowych,
OTWOCK-ŚWIERK

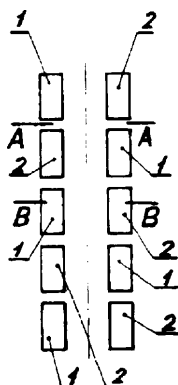
(72) Nawrot Witold

(54) **Zespół elektrod lasera azotowego**

(57) Zespół elektrod składa się z dwóch elektrod ustawionych równolegle. Elektrody te stanowią dwie przeciwległe ściany kanału wydawczego i składają się z segmentów o różnych wysokościach.

W pierwszej odmianie wynalazku segmenty wysokie (1) ustawione są na przemian z segmentami niskimi (2). W drugiej odmianie wynalazku pomiędzy segmentami wysokimi i niskimi usytuowane są segmenty średnie, przy czym kolejność ta powtarza się wielokrotnie.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 291065 (22) 91 07 12 5(51) G05F 1/46
H02M 7/08

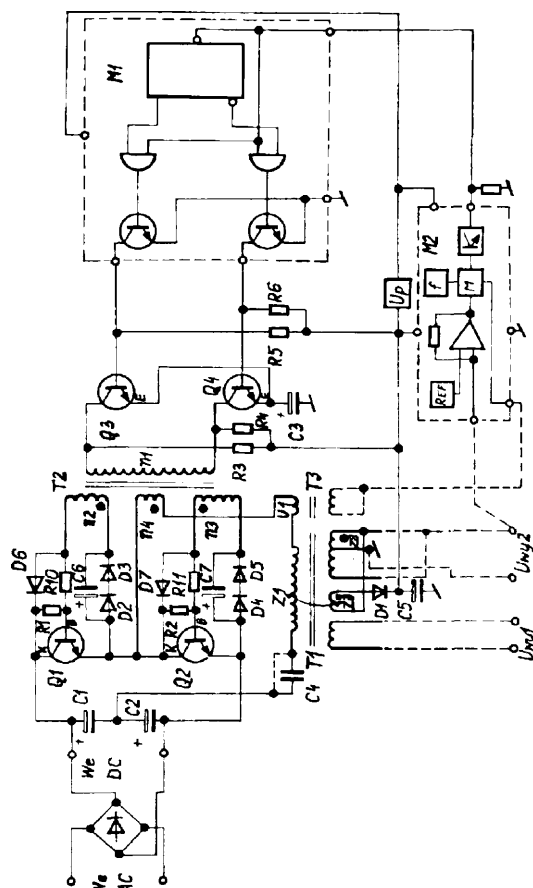
(71) Zakłady Automatyki Przemysłowej Spółka
Akcyjna ZAP-SA, OSTROW
WIELKOPOLSKI

(72) Machowicz Zbyszko, Maroszek Roman,
Chojnacki Andrzej, Lis Adam

(54) **Układ zasilacza elektronicznego ze sprzężeniem zwrotnym**

(57) Układ zawiera rezystory (R1) i (R2), rezystory (R10) i (R11) i diody (D6) i (D7) w obwodach sterowanych tranzystorów (Q1, Q2) przetwornicy, uzwojenie (n4) w transformatorze sterującym (T2), uzwojenie (z3) w transformatorze przetwornicy (T1) oraz kondensator (C3) podłączony plusem do zwartych emiterów tranzystorów (Q3, Q4) wyzwalaających.

(7 zastrzeżenie)



A2(21) 294278 (22) 92 04 16 5(51) G06G 1/00
G09B 1/10

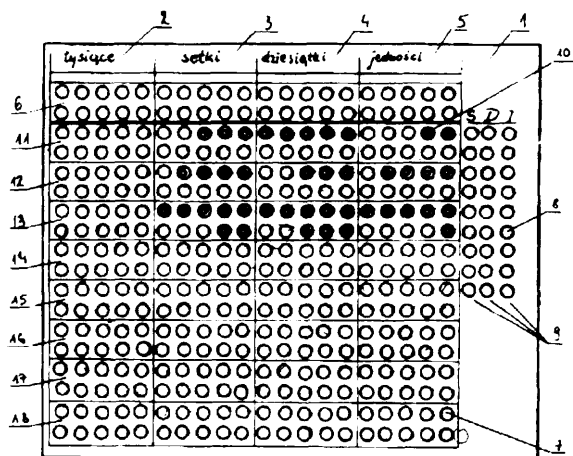
(75) Szymańska Elżbieta, Łódź; Maszke
Małgorzata, Łódź

(54) **Liczydło**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania liczydła przeznaczonego do nauczania matematyki w pierwszych klasach szkoły podstawowej.

Liczydło stanowi tabliczka (1) podzielona w pionie na kolumny (2, 3, 4, 5, ...), a w poziomie na rzędy (6, 11, 12, ...), co daje kilkadziesiąt pól, na których znajduje się po 10 otworów (7) na kołki (10), przy czym z boku na płaszczyźnie liczydła usytuowanych jest kilkadziesiąt otworów (8) pogrupowanych w trzech kolumnach (9).

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 291227 (22) 91 07 22 5(51) G08B 17/12
G01J 5/20

(71) POLON ALFA Zakład Urządzeń
Dozymetrycznych, BYDGOSZCZ

(72) Landowski Roman

(54) **Czujka płomienia**

(57) Czujka posiada dren (D) tranzystora polowego (T3) **połączony** poprzez rezystor (R4) do bazy pierwszego tranzystora (T1) i dalej poprzez rezystor (R3) do zasilania, przy czym emiter pierwszego tranzystora (T1) **połączony** jest do zasilania, a kolektor tego tranzystora **połączony** jest do bazy drugiego tranzystora (T2), którego kolektor **połączony** jest do wejścia generatora.

Generator połączony jest poprzez dzielnik napięcia (**DN**) z kluczem (**K**) zawierającym transformator (Tr) z układem wytwarzającym wysokie napięcie.

Pozatym katoda detektora promieniowania ultrafioletowego (DPU) połączona jest z wejściem dzielnika częstotliwości (DCz), a jednocześnie wejście kasujące tego dzielnika częstotliwości połączone jest poprzez diodę (D7) i rezystor (**R17**) do wejścia bramki (**B3**), przy czym drugie wejście tej bramki połączone jest poprzez równoległe połączenie diody (D8) i rezystora (**R18**) do zasilania, a wyjście bramki (**B3**) połączone jest poprzez bramkę (**B4**) z układem wyjściowym.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 291085 (22)910712 5(51) G08B 25/00
G08B 26/00

(75) Landowski Roman, BYDGOSZCZ

(54) Urządzenie do sygnalizacji pożaru

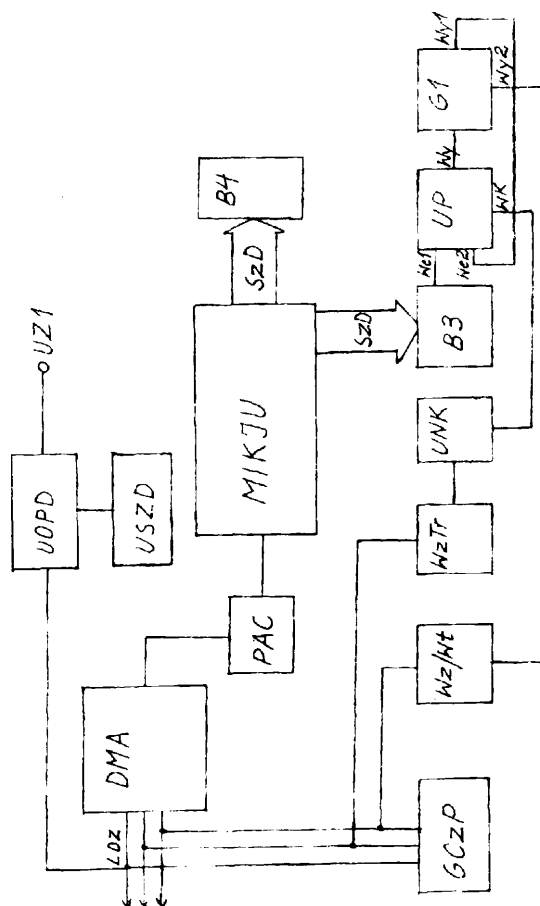
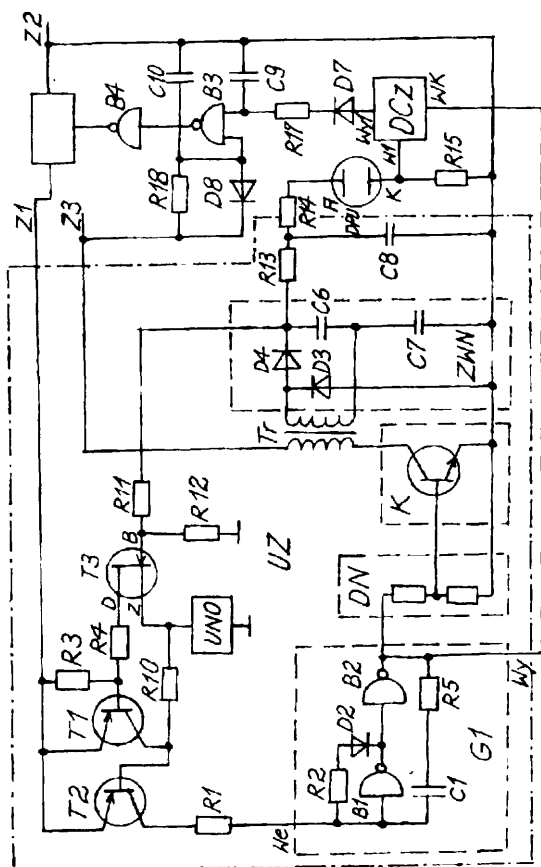
(57) Urządzenie ma mikrokomputer (**MIKJU**) jednoukładowy połączony z przetwornikiem **analogowo-cyfrowym** (PAC), który jest połączony pośrednio poprzez linie dozoru (LDZ) z gniazdami (GCzP) zawierającymi czujki przeciwpożarowe bądź przyciskami alarmowe.

Szyna danych (SzD) mikrokomputera poprzez bramkę (B3) podłączona jest do wejść układu porównującego (UP), którego wyjście połączone jest z generatorem (G1).

Wzajemne połączenie jest 2 generatorami (G1).

Poziomy pomiędzy przetwornik **analogowo-cyfrowy** (PAC) a linie dozoru (LDz) urządzenie włączony jest **demultiplekser** analogowy (DNA), a linie dozoru połączone są do układu zasilacza urządzenia poprzez układy ograniczające prąd, a jednocześnie urządzenie posiada układy sygnalizacyjne sygnalizujące zwarcie na linii dozorowej.

(10 zastrzeżeń)



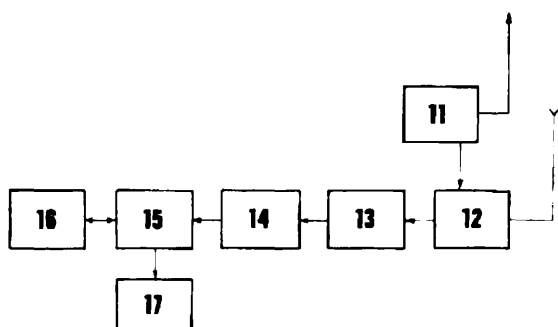
A1(21) 291237 (22) 91 07 25 5(51) G08G 1/017
G08C 21/00
H04B 7/26

(75) Byster Dariusz, WARSZAWA; Pawłowski Bogusław, WARSZAWA

(54) **Sposób identyfikacji obiektów, zwłaszcza pojazdów samochodowych**

(57) Sposób polega na tym, że **z**ewjednokrotnie programowalnej pamięci typu PROM urządzenia nadawczego ukrytego w obiekcie identyfikowanym przechowuje się zakodowaną informację o cechach identyfikujących obiekt. Nadajnik urządzenia nadawczego uruchamia się sygnałem sterującym wysyłanym z nadajnika (11) urządzenia odbiorczego, a odebrany przez urządzenie odbiorcze sygnał urządzenia nadawczego zawierający zakodowaną informację o obiekcie identyfikowanym, dekoduje się i przekazuje do urządzenia wskaźnikowego (16, 17).

(4 zastrzeżenia)



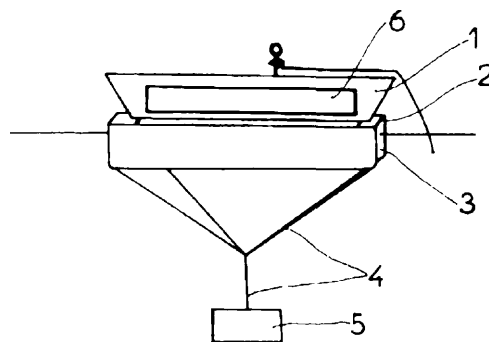
A1(21) 295098 (22) 92 07 01 5(51) G09F 15/00
G09F 21/18

(75) Janik Ryszard, Słupsk; Szulc Andrzej, Słupsk

(54) **Stelaż reklamowy**

(57) Stelaż reklamowy składa się z ramy (2), na której zamocowana jest część nadwodna (1) z ekranem reklamowanym (6), zaś do spodu zamocowany jest pływak (3) z elementem kotwiącym.

(1 zastrzeżenie)



A2(21) 294405 (22) 92 04 29 5(51) G10K 11/16

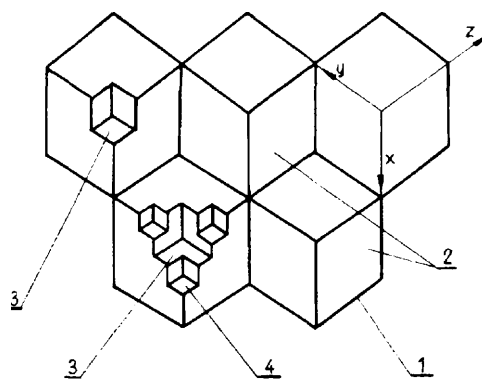
(71) Politechnika Śląska, Gliwice

(72) Kasprzyk Wiesław

(54) **Ustrój pochłaniająco-odbijający falę akustyczną**

(57) Ustrój charakteryzuje się tym, że ma na ramie nośnej (1) osadzone wklęsłe komórki (2) zawierające trzy ściany wzajemnie prostopadłe, których krawędzie są połączone i tworzą zamkniętą, przestrzenną strukturę geometryczną, zaś wewnątrz tych wklęsłych komórek (2) umieszczone są wypukłe komórki (3, 4), których krawędzie stykają się ze ścianami wklęsłych komórek (2) i wypukłych komórek (3). Wymiary krawędzi ścian wszystkich komórek tworzą ciąg geometryczny o ilorazie 1/2 i są równe lub większe od długości padającej fali akustycznej.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A2(21) 294403 (22) 92 04 29 5(51) H01M 2/02

(75) Binda Władysław, Bielsko-Biała; Paluch Józef, Bielsko-Biała; Elke Alfons, Bielsko-Biała

(54) **Sposób wytwarzania osłony rurkowej do płyt akumulatorowych**

(57) Sposób polega na tkaniu tkaniny dwuwarstwowej z przędzy z włókna poliestrowego ciągłego, lub z przędzy z włókna poliestrowego ciągłego i włókna poliestrowego ciętego, o okresowym przeplataniu warstw w liniach poprzecznych i pod-

łużnych, a następnie napawaniu jej żywicą. W wytworzonych przestrzeniach międzywarstwowych o kształcie rurek umieszcza się pręty, a następnie utrwalą termicznie znanymi metodami.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 291280 (22) 91 07 29 5(51) H01M 10/54

(71)

Akkumulátorés Szarazelemgyár,
BUDAPESZT, HU

(72) Kéri József

(54) **Sposób przerobu na aktywną masę odpadowej masy aktywnej ze zużytych i uszkodzonych płyt akumulatorowych pochodzących z akumulatorów do złomowania**

(57) Sposób, w którym odpadową masę aktywną usuniętą z dodatnich lub ujemnych płyt odkwasza się, przemycia wodą, przechowuje się oddzielnie w suchym powietrzu i poddaje się obróbce cieplnej, polega na tym, że powietrznie suche dodatnie lub ujemne aktywne masy lub ich mieszaninę poddaje się a) obróbce cieplnej w temperaturze 630 do 700°C w ciągu 8 do 60 minut, po czym bądź miele się obrobioną cieplnie masę aktywną w znany sposób albo wprowadza się do młyna wytwarzającego proszek ołowiowy w ilości do 80% masy, wyliczonej w stosunku do masy ołowiu wprowadzonego do młyna, po czym w obu przypadkach miele się do wielkości cząstek mniejszej niż 60 μ , albo b) miele się w znany sposób, do średniej wielkości cząstek mniejszej niż 60 μ , po czym poddaje się obróbce cieplnej w temperaturze 630 do 700°C w ciągu 8 do 60 minut, z tak utrzymanego materiału wytwarza się dodatnią lub ujemną masę aktywną, jeśli jako materiał wyjściowy użyto dodatnią lub ujemną masę aktywną, albo wytwarza się ujemną masę aktywną, jeśli jako materiał wyjściowy użyto mieszaninę dodatniej i ujemnej masy aktywnej.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 295069 (22) 92 06 29 5(51) H02B 1/28

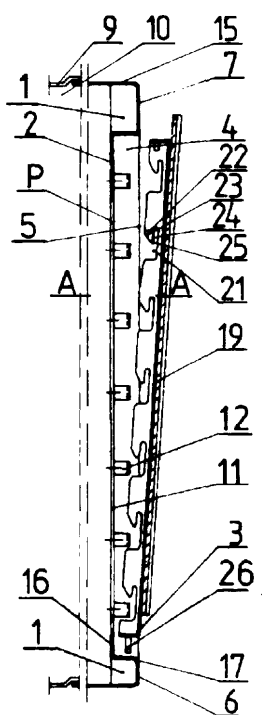
(71) ELEKTROBUDOWA S.A., Katowice

(72) Chmielewski Jerzy

(54) **Ośłona zewnętrzna przedziału pola prefabrykowanej rozdzielnicy elektroenergetycznej**

(57) Ośłona charakteryzuje się tym, że stanowi ją pobocznicą (1) mająca roboczy otwór (2) oraz zatyczka (3) tego otworu, przy czym pobocznicą ma osłonowo-połączeniowe płyty umożliwiające połączenie jej z obudową (9) pola (10) oraz wyposażona jest w mocujące ucha (12) i w gniazda (17). Natomiast zatyczka (3) wyposażona jest w zaczepy (22) współpracujące z uchami (12) oraz w rygle (26) współpracujące z gniazdami pobocznic.

(17 zastrzeżeń)



A1(21) 291049 (22) 91 07 11 5(51) H02H 3/16

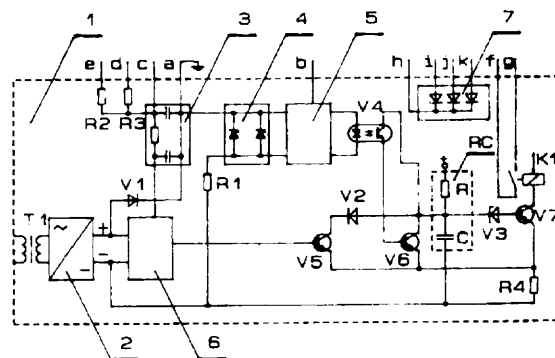
(71) APATOR Pomorskie Zakłady Aparatury Elektrycznej, TORUŃ

(72) Kubański Ryszard, Kwiatek Ireneusz, Lemański Tadeusz, Kwiatkowski Wojciech

(54) **Zabezpieczenie upływowo, zwłaszcza do kontroli rezystancji izolacji sieci kopalnianej**

(57) Zabezpieczenie upływowo złożone z zewnętrznych obwodów pomiarowych i przekaźnika upływowego charakteryzuje się tym, że przekaźnik upływowy (1) z blokującym członem pomiarowym (5) i wyłączającym członem pomiarowym (6) połączonymi w ten sposób, że wyjścia obu członów współpracują z przekaźnikiem elektromagnetycznym (K1) zawiera zasilacz stabilizowany (2), którego biegun (+) jest połączony poprzez diodę (V1) i filtr przeciwzakłóceń (3) z wyjściem (a) uzimienia przekaźnika upływowego (1) oraz przez pierwsze wejście-wyjście bariery ochronnej (4) z pierwszym wejściem zasilania blokującego członu pomiarowego (5) jak również bezpośrednio z pierwszym wejściem zasilania wyłączającego członu pomiarowego (6) i rezystorem (R) układu czasowego (RC), zaś biegun (-) zasilacza (2) jest połączony z drugim wejściem zasilania wyłączającego członu pomiarowego (6), a poprzez drugi rezystor (R1) i drugie wejście-wyjście bariery ochronnej (4) z drugim wejściem zasilania wyłączającego członu pomiarowego (6), a poprzez rezystor (R1) i drugie wejście-wyjście bariery ochronnej (4) z drugim wejściem zasilania blokującego członu pomiarowego (5) oraz kondensatorem (C) układu czasowego (RC) i rezystorem (R4), poprzez który połączone są ze sobą emitory tranzystorów (V5, V6, V7).

(3 zastrzeżenia)



A2(21) 295222 (22) 92 07 07 5(51) H02H 7/06

(71) Zakłady Remontowe Energetyki Gdańsk, Gdańsk

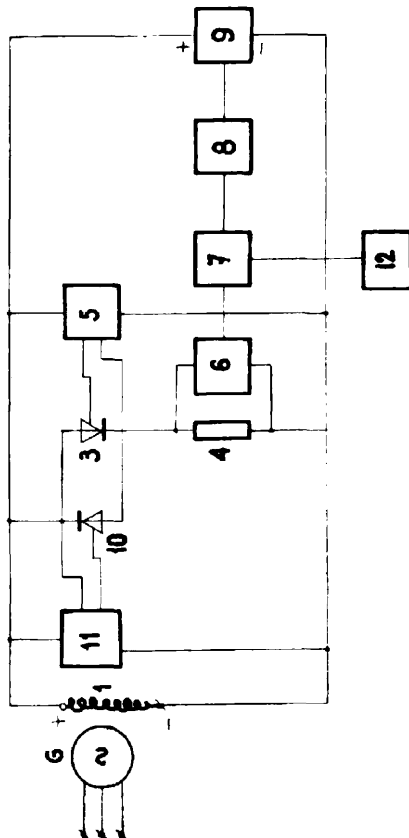
(72) Ołowski Jan, Garski Włodzimierz, Kozłowski Janusz, Mrugała Czesław

(54) **Układ sterowania zabezpieczeniem obwodu prądu stałego od przepięć, zwłaszcza wirnika generatora synchronicznego**

(57) Układ do sterowania zabezpieczeniem obwodu prądu stałego, charakteryzuje się tym, że do zacisków wirnika (1) generatora synchronicznego (G) ma dołączony układ gaszenia zawierający połączone przeciwnoległe dwa tyrystory. Są one w taki sposób zestawione, że anoda tyrystora zabezpieczającego (3) jest połączona z katodą tyrystora zabezpieczającego (10) z biegunem dodatnim wirnika (1) i z biegunem dodatnim prostownika sterowanego (9), a katoda tyrystora zabezpieczającego (3) połączona jest z anodą tyrystora zabezpieczającego (10) i z jednym z zacisków rezystora rozładowczego (4), którego drugi zacisk jest dołączony do bieguna ujemnego wirnika (1) oraz do bieguna prostownika sterowanego (9). Układ (5) formowania impulsów wyzwalających jest podłączony do obydwu zacisków wirnika (1), do bramki tyrystora zabezpieczającego (3) oraz do

punktu wspólnego łączącego katodę tego tyrystora z anodą tyrystora zabezpieczającego (10). Układ (11) formowania impulsów wyzwalających jest podłączony do obydwu zacisków wrotnika (1), do bramki tyrystora zabezpieczającego (10) oraz do punktu wspólnego łączącego katodę tego tyrystora z anodą tyrystora zabezpieczającego (3). Do obydwu zacisków rezystora rozładowczego (4) jest przyłączony układ (6) wykrywania kierunku przepływu prądu, którego wyjście jest poprzez układ sterujący (7) dołączone do wejścia sygnałowego układu zapłonowego (8), mającego wyjście sterujące doprowadzone do wejścia sterującego prostownika sterowanego (9).

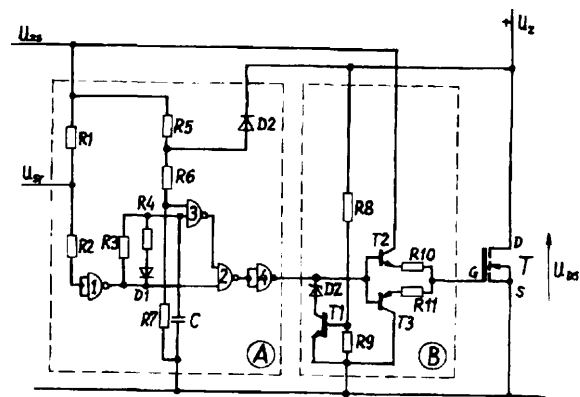
(1 zastrzeżenie)



na bramkę (B) tranzystora mocy MOS (T) do wartości poziomu nominalnego, zaś gdy kontrolowane napięcie (UDS) ma wartość większą od wartości ustalonego progu, wówczas wartość sygnału napięcia sterującego podtrzymuje się za pomocą członu kontrolno - ograniczającego (B) na ograniczonym poziomie przez ustalony okres czasu odmierzany przy pomocy układu czasowego członu sterującego (A), po czym kontroluje się dodatkowo napięcie dren-źródło (UDS) tranzystora mocy MOS (T) za pomocą układu kontroli napięcia członu sterującego (A). Gdy wartość napięcia (UDS) jest wyższa od progu ustalonego przez człon sterujący (A), wówczas za pomocą elementu logicznego członu sterującego (A) blokuje się sygnał napięcia sterującego podawanego na bramkę (G) tranzystora mocy MOS (T).

Układ sterowania, charakteryzuje się tym, że ma dodatkowy człon **kontrolno-ograniczający** (B), którego jedno wejście jest połączone z wyjściem członu sterującego (A), a kolejne wejścia są połączone odpowiednio z drenem (D) i źródłem (S) sterowanego tranzystora mocy MOS (T) oraz ze źródłem napięcia (U_{zs}) zasilającego układ sterowania, natomiast wyjście członu **kontrolno-ograniczającego** (B) jest połączone z bramką (G) sterowanego tranzystora mocy MOS (T).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 295282 (22) 92 07 13 5(51) H02M 1/08

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Dziadecki Aleksander, Grzegorski Janusz, Skotnicki Józef

(54) **Sposób i układ sterowania tranzystora mocy MOS**

(57) Sposób polega na tym, że na bramkę (G) sterowanego tranzystora mocy MOS (T) podaje się za pomocą członu sterowania (A) sygnał napięcia sterującego odpowiednio dodatni lub ujemny względem jego źródła (S) w **zależności** od typu kanału zastosowanego tranzystora i równocześnie rozpoczyna się odmierzenie czasu za pomocą układu czasowego członu sterowania (A), po czym za pomocą członu **kontrolno-ograniczającego** (B) ogranicza się do określonego poziomu wartość sygnału napięcia sterującego tak, że chwilowa wartość prądu drenu (D) tranzystora mocy MOS (T) jest mniejsza od dopuszczalnej maksymalnej jego wartości.

Równocześnie kontroluje się napięcie **dren-źródło** (UDS) tranzystora mocy MOS (T), a gdy kontrolowane przez człon **kontrolno-ograniczający** (B) napięcie (UDS) osiągnie wartość mniejszą od wartości ustalonego progu, wówczas podwyższa się za pomocą członu (B) wartość sygnału napięcia sterującego podawanego

A1 (21) 295172 (22) 92 07 03 5(51) H03M 13/00
H04H 3/00

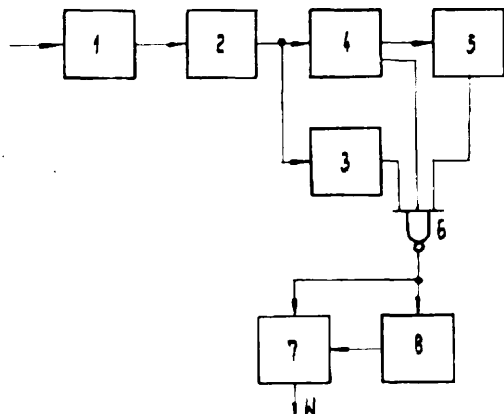
(75) Sawościanik Stanisław, Poznań; Michalak Krzysztof, Poznań

(54) **Sposób dekodowania elektrycznego sygnału wywoławczego i dekodery elektrycznego sygnału wywoławczego**

(57) Sposób polega na tym, że czas trwania sygnału wywoławczego przetworzonego na sygnał cyfrowy porównuje się z długością impulsu, charakterystyczną dla określonego dekodera, i przy zbliżonych wartościach tych parametrów wytwarza się sygnały impulsowe, które inicjują proces porównywania częstotliwości sygnału cyfrowego z częstotliwością charakterystyczną dla określonego dekodera i po wielokrotnym, nieprzerwanym porównaniu parametrów sygnału cyfrowego z charakterystycznymi parametrami określonego dekodera wytwarza się sygnał wyjściowy.

Dekoder posiada pojedynczy zespół filtra (1) i demodulatora (2), przy czym wyjście demodulatora (2) łączy się z wejściami impulsowego układu (3) i **monostabilnego** przerzutnika (4), sterującego drugim impulsowym układem (5), zaś wyjścia obu impulsowych układów (3, 5) i przerzutnika (4) są połączone z wejściami logicznej bramki (6) realizującej funkcję zanegowanego iloczynu logicznego, natomiast wyjście bramki (6) ma połączenie z licznikiem (7) impulsów i drugim **monostabilnym** przerzutnikiem (8), którego wyjście łączy się z wejściem sterującym licznika (7).

(3 zastrzeżenia)



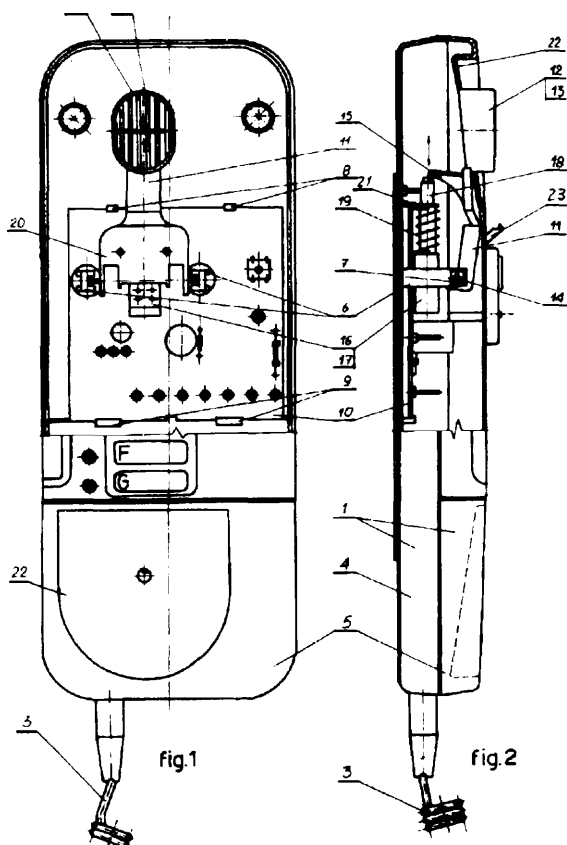
A1(21) 294933 (22) 92 06 17 5(51) H04M 1/08
H04M 11/00

(75) Bergiel Leszek, Sopot

(54) **Mechanizm do przełączania isostatu w układzie elektronicznym, zwłaszcza w domofonach i telefonach**

(57) Mechanizm w postaci **dźwigienki** z czopami umieszczonymi w gniazdach korpusu, które ułożone są w podstawie korpusu, charakteryzuje się tym, że pomiędzy obu końcówkami dźwigienki (11) umieszczona jest krzywka (15), stykająca się z powierzchnią czółową ruchomego rdzenia (18) isostatu (16).

Według alternatywy mechanizmu, pomiędzy obu końcami dźwigienki (11) umieszczona jest krzywka (15) z rowkiem. Według kolejnej alternatywy mechanizmu, na dolnym końcu płaskownika ograniczonego od góry pierścieniem umieszczona jest krzywka (15).



Krzywka (15) w przekroju wzdłuż osi dźwigienki (11) lub wzdłuż osi płaskownika, ma kształt zbliżony do trójkąta, którego przeciwprostokątna wygięta jest po łuku.

(7 zastrzeżeń)

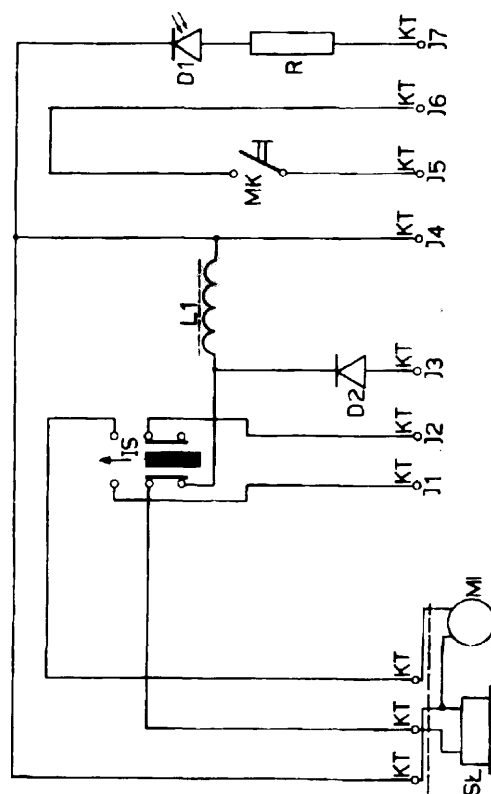
A1(21) 294932 (22) 92 06 17 5(51) H04M 11/00
H04M 1/19

(75) Bergiel Leszek, Sopot

(54) **Obwód wywołania i sygnalizacji, zwłaszcza w domofonach**

(57) Obwód zawierający przełącznik i przetwornik, charakteryzuje się tym, że w obwodzie wywołania dioda (D2) wstawiona jest szeregowo do obwodu, a dławik (L1) wstawiony jest równolegle do przetwornika piezoelektrycznego umieszczonego w słuchawce (Sk), a ponadto w obwodzie sygnalizacji wstawiona jest szeregowo świecąca dioda (D1), przy czym dławik (L1) posiada ruchomy rdzeń.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 291251 (22) 91 07 26 5(51) H04N 5/50

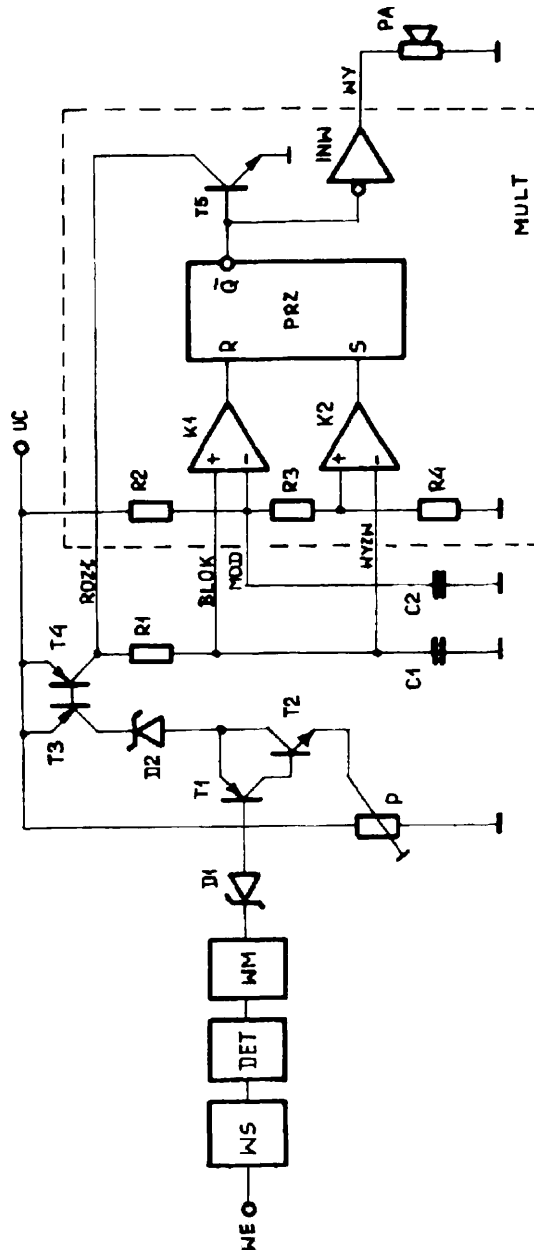
(71) MERATRONIK Zakład Elektronicznej
Aparatury Pomiarowej, WARSZAWA

(72) Jasiński Tadeusz, Stawski Piotr, Witkowski
Stanisław

(54) **Wskaźnik poziomu telewizyjnych sygnałów satelitarnych**

(57) Wskaźnik **jest zbudowany** z szeregowo połączonych wzmacniacza szerokopasmowego (WS), detektora (DET) i wzmacniacza małej częstotliwości (WM) oraz multiwibratora astabilnego (MULT). Ponadto zawiera diody Zenera (D1, D2), tranzystory (T1, T2, T3, T4), potencjometr (P), rezystor (R1) i kondensatory (C1, C2) włączone między wyjście wzmacniacza małej częstotliwości (WM) a wejścia multiwibratora (MULT) oraz przetwornik akustyczny (PA) podłączony do wyjścia multiwibratora (MULT).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 294380 (22) 92 04 29 5(51) H04N 5/262
H04N 5/278

(31) 91 09613 (32) 91 05 03 (33) GB
91 696489 06 05 91 US

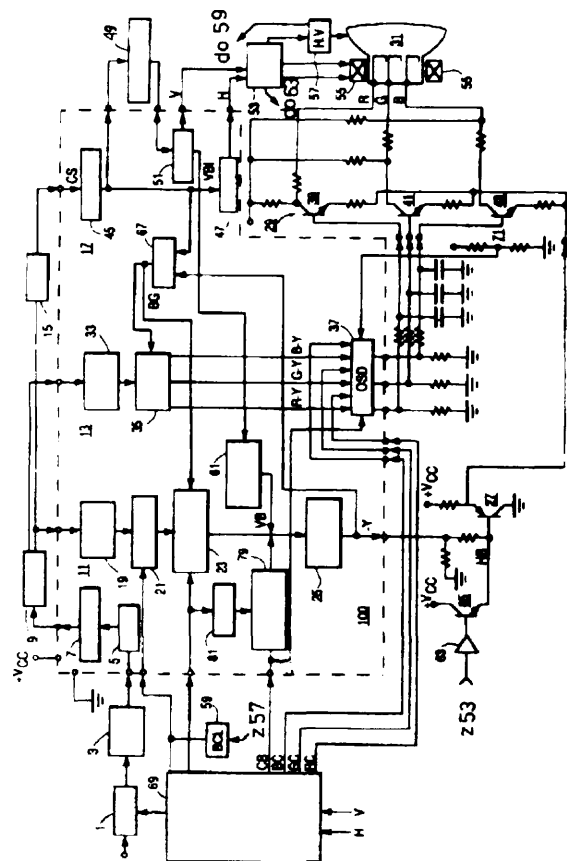
(71) THOMSON CONSUMER ELECTRONICS S.A., Courbevoie, FR
(72) Kim Yong Hyun

(54) **Urządzenie telewizyjne z układem wyświetlania na ekranie, zwłaszcza znaków**

(57) Urządzenie zawiera układ sterowania (23) jasnością i poziomem czerni obrazów wizyjnych oraz układ wygaszania (37) znaków za obrazem wizyjnym w celu lepszego uwidocznienia znaków i/lub obrazów graficznych.

Układ wygaszania (37) i układ sterowania (23) wytwarzają poziom wygaszania znaku "ultraczerni", który nadaje za poziomem czerni obrazu wizyjnego lecz jest nieznacznie wyższy od niego.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 294602 (22) 92 05 18 5(51) H04N 9/64

(31) 91 702978 (32) 91 05 20 (33) US

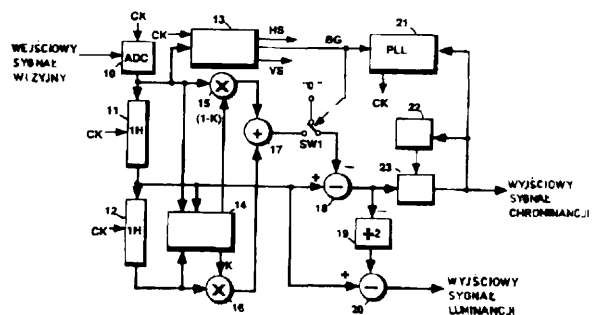
(71) Thomson Consumer Electronics Inc., Indianapolis, US

(72) Hague John Alan, Christopher Todd J.

(54) **Urządzenie do przetwarzania sygnału wizyjnego**

(57) Urządzenie zawiera filtr grzebieniowy (14) sterowany złożonym sygnałem wizyjnym i dostarczający sygnał do procesora sygnału chrominancji, do którego jest dołączany generator zegarowy synchronizowany składową impulsową. Urządzenie zawiera też układ sumujący (17) sygnały wizyjne odpowiednich linii oraz przełącznik (SW1) dla doprowadzenia sygnału wizyjnego nie odfiltrowanego grzebieniowo podczas okresów trwania impulsów synchronizacji.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 294165 (22)92 04 09 5(51) H04R 9/06

(31) 91 4113017 (32)9104 20 (33) DE

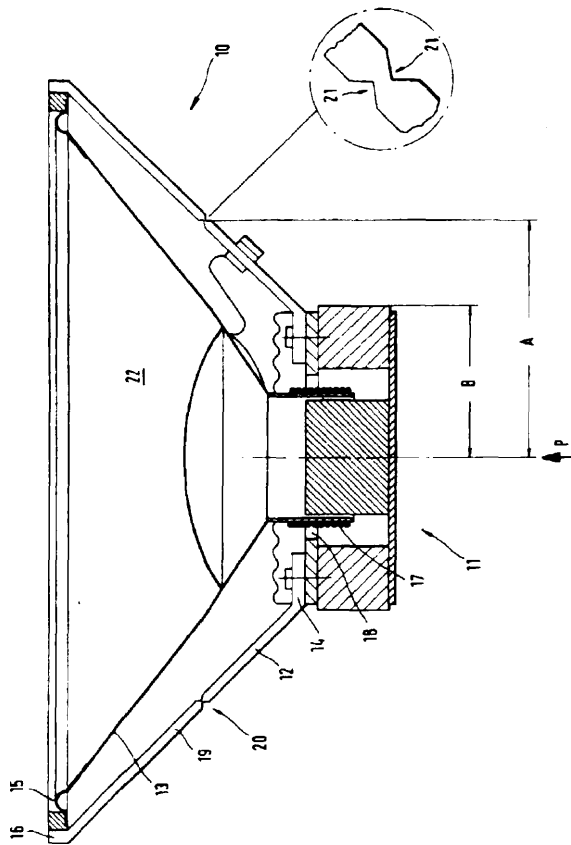
(71) Nokia (Deutschland) GmbH, Pforzheim, DE

(72) Etzel Hubert, Scholz Leander

(54) **Głośnik, zwłaszcza dla pojazdów samochodowych**

(57) Dla uniknięcia w pojazdach samochodowych porażeń przez głośniki, zaproponowane zostało według wynalazku wyposażenie korpusu głośnika (12) w element zabezpieczający powodujący pękanie lub przeginalanie korpusu (12). W razie wypadku pęka on pod wpływem określonej siły P, działającej na zespół magnesu (11), co umożliwia wniknięcie tego zespołu magnesu (11) w przestrzeń (22) głośnika (10).

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 294720 (22)92 05 28 5(51) H04R 31/00

C09J 5/00

(31)91 4121686 (32)91 06 29 (33) DE

(71) Nokia (Deutschland) GmbH, Pforzheim, DE

(72) Lang Johann

(54) **Sposób przyklejania ruchomego nośnika cewki do membrany głośnika**

(57) Sposób polega na tym, że skleja się ruchomy nośnik cewki i membranę za pomocą jednoskładnikowego kleju na bazie akrylanu, utwardzalnego promieniowaniem ultrafioletowym tak, że cały klej, nawet klej **wdyfundowany** do materiału pochłaniającego klej, utwardza się całkowicie przez oddziaływanie promieniowaniem ultrafioletowym.

Stosuje się klej z wypełniaczem zapewniającym, że promienie ultrafioletowe padające na powierzchnię kleju wnikają nawet do najdrobniejszych rozgałęzień kleju w porach sklejanego materiału. Otrzymuje się stabilne połączenia w zakresie temperatur bliskich 180°C.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 290986 (22) 91 07 09 5(51) H05K 9/00

(75) Klassek Sławomir, WARSZAWA

(54) **Sposób wytwarzania osłon elektromagnetycznych z możliwością odprowadzania ciepła, zwłaszcza dla urządzeń elektronicznych o podwyższonych parametrach mechaniczno-klimatycznych**

(57) Sposób polega na tym, że osłony składa się przy zastosowaniu dwóch elementów podstawowych (1, 2), których powierzchnia zewnętrzna jest ukształtowana w formie radiatora. Połączenie pomiędzy elementami podstawowymi (1, 2) uzyskuje się wprowadzając element zaczepowy (3) o przekroju w kształcie litery T w odpowiadające mu gniazdo (4) oraz usztywniając otrzymane złącze za pomocą rozpieracza (5). Aby uzyskać obudowę hermeticzną wprowadza się między stykające się bezpośrednio powierzchnie elementu (3) oraz gniazda (4) materiał uszczelniający (6).

(8 zastrzeżeń)

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1(21) 95225 (22) 92 03 05 5(51) A01K 47/06

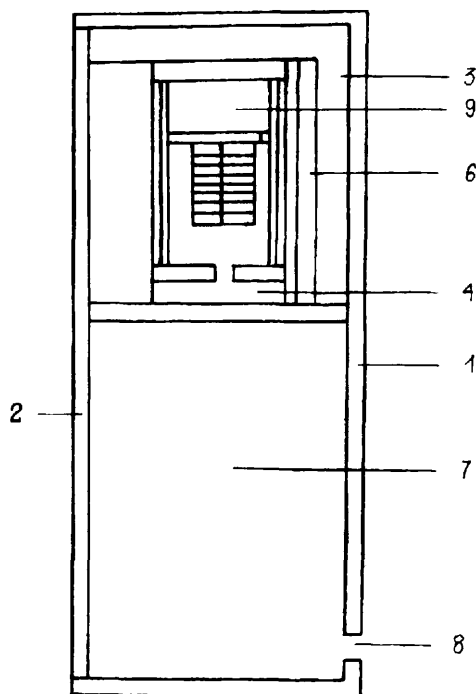
(71) Wyższa Szkoła Rolniczo-Pedagogiczna,
Siedlce

(72) Zawilski Andrzej, Skonieczna-Zawilska
Łucja

(54) Futerał mikroulika

(57) Futerał mikroulika charakteryzuje się tym, że zbudowany jest z komory górnej (4) ocieplonej materiałem izolacyjnym (3) oraz komory dolnej (7) chłodnej. W przedniej części komory górnej (4) znajduje się gniazdo płaskiej grzałki (6). Przy bocznych ścianach krawędzi górnej komory (4) umieszczone są występy umożliwiające zamocowanie mikroulika (9).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 95088 (22) 92 04 29 5(51) A46B 3/00
A46B 9/00

(75) Piotrowicz Kazimierz, Chrzanów

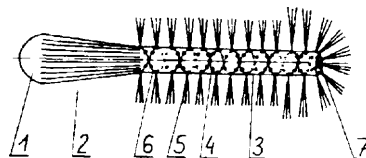
(54) Szczoteczka higieniczna

(57) Szczoteczka składa się z uchwytu (1), na który są nanie-sione nacięcia (2) oraz z części roboczej (3), na której są umieszczone pęczki włosów (5). Pęczki te rozmieszczone są wzdłuż linii (6), biegnących spiralnie wokół części roboczej (3)

w przeciwnych do siebie kierunkach. Linie (6) mają swoje za-kończenie na półkolistej czaszy (7).

Szczoteczka ma zastosowanie do pielęgnacji uszu no-sa.

(1 zastrzeżenie)



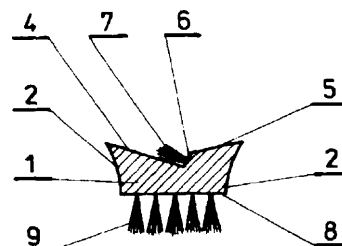
U1(21) 95081 (22) 92 04 29 5(51) A46B 3/00

(75) Orlikowski Jerzy, Sopot

(54) Szczotka pielęgnacyjna

(57) Szczotka zawiera uchwyt (1) będący przestrzenną bryłą o trapezowym przekroju poprzecznym, której boczne powierzch-nie (2) mają profil łukowy, naroża tworzą płaszczyzny trape-zowe, zaś górna powierzchnia ukształtowana jest w postaci dwóch pochylonych do środka ścianek (4 i 5) tworzących mię-dzy sobą kąt rozwarty. Z dolnej krawędzi ścianki (4) wyprowa-dzona jest prostopadle osadczą płaszczyzną (6) włosia (7) łą-cząca się z dolną krawędzią ścianki (5).

(1 zastrzeżenie)



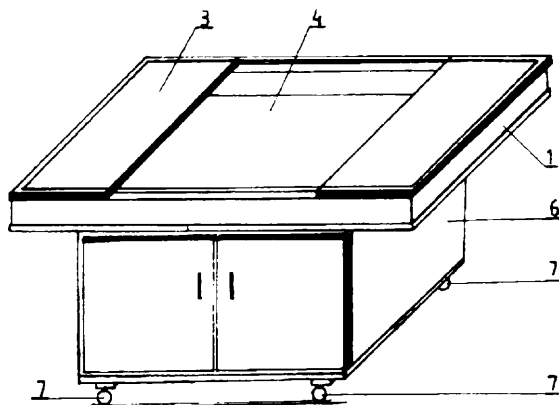
U1(21) 95552 (22) 92 07 03 5(51) A47B 1/00

(75) Kuczyński Ryszard, Inowrocław

(54) Ława podświetlana

(57) Ława charakteryzuje się tym, że jej część dolną stanowi pojemnik (6) w postaci szafki z zamocowanymi od spodu obro-towymi kółkami jezdnyymi (7), natomiast część górna ma postać płaskiego, nieco wydłużonego prostokąta (1), którego powierzchnię górną stanowi szklana płyta, podświetlana od dołu i która osadzona jest na dwóch płytach (3), tak że jej część środkowa (4) jest przezroczysta.

(4 zastrzeżenia)



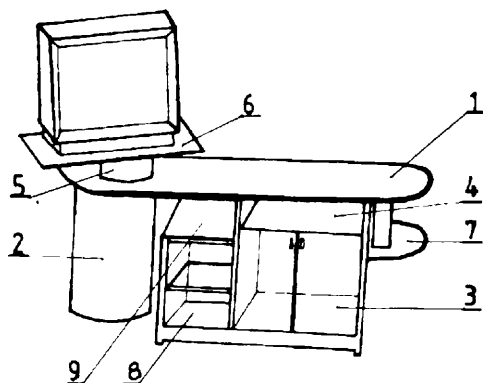
U1(21) 95895 (22) 92 08 26 5(51) A47B 37/02
A47B 17/00

(75) Jędrowski Jarosław, Osielsko

(54) Stolik do sprzętu RTV

(57) Stolik ma wydłużony blat (1) zamocowany z jednej strony na nodze (2) o półwałcowym kształcie, a z drugiej strony na szafce (3) z wnęką (4) pod blatem (1), przy czym na blacie zamocowana jest obrotowo na półkolistej podstawie (5) leżącej w osi nogi, prostokątna płyta (6).

(4 zastrzeżenia)



U1(21) 95534 (22) 92 07 03 5(51) A47B 37/04
A47C 9/10

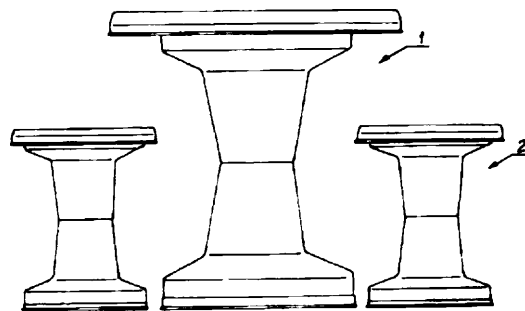
(71) ARTGOS Zakład Tworzyw Sztucznych,
Brzozów

(72) Gierula Czesław, Owoc Marian, Jurczak
Maria

(54) Składany zestaw meblowy

(57) Zestaw charakteryzuje się tym, że stanowią go stół (1) z taboretami (2), złożony ze zróżnicowanych gabarytowo elementów podstawy i pokrywy, w którym każdy z elementów podstawy ma postać kielicha cylindrycznego z wybraniem przy obrzeżach, dwustopniowo, stożkowo zbieżnego do dna z półkolistym wpustem o promieniu mniejszym od promienia dna, posiadającym na łuku wybranie i odpowiadającym mu wypustem ze zgrubieniem na łuku, a pokrywa jest większa od podstawy i posiada na wewnętrznej stronie, odpowiadający podstawie pierścień ze zgrubieniem oraz promieniowe żebra usztywniające płytę pokrywy.

(1 zastrzeżenie)



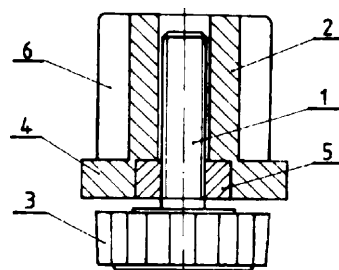
U1(21) 95062 (22) 92 04 27 5(51) A47B 91/00
A47B 13/00

(75) Klik Henryk, Trzebnica

(54) Nóżka, zwłaszcza dla mebli

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest nóżka, zwłaszcza dla mebli, przeznaczona do podpierania i regulowania ich wysokości. Nóżka składa się ze śruby (1) osadzonej w tulei (2), przy czym tuleja (2) ma kołnierz (4) oraz wzdłużne garby (6). Kołnierz (4) jest usytuowany od strony śruby (1) i zaopatrzony w nakrętkę (5). Łeb śruby (1) jest zatopiony w bryle z tworzywa sztucznego o postaci walca (3), którego wysokość jest mniejsza od średnicy. Tuleja (2) ma wewnętrzną średnicę równą 1,0 - 1,2 średnicy śruby (1).

(7 zastrzeżeń)



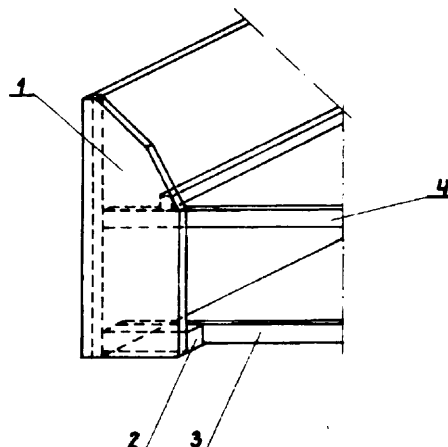
U1(21) 95100 (22) 92 05 04 5(51) A47B 91/00

(71) FORMCOM Sp. z o.o. Ośrodek Wzornictwa
Przemysłowego, Słubice; BUMAS Sp. z o.o.,
Poznań

(72) Płotkowiak Zdzisław, Stefanowicz Leszek

(54) Pozorowana noga mebla tapicerowanego

(57) Noga ma czołową płytę (1) wyposażoną w dystansowy klocek (2) zamocowany z tyłu dolnej części płyty (1).



Kłosek (2) oddziela przedni, dolny łącznik (3) stelaża od płyty (1), tworząc uskokić pozorujący nogę mebla. Górny łącznik (4) stelaża zamocowany jest bezpośrednio do czołowej płyty (1).
(1 zastrzeżenie)

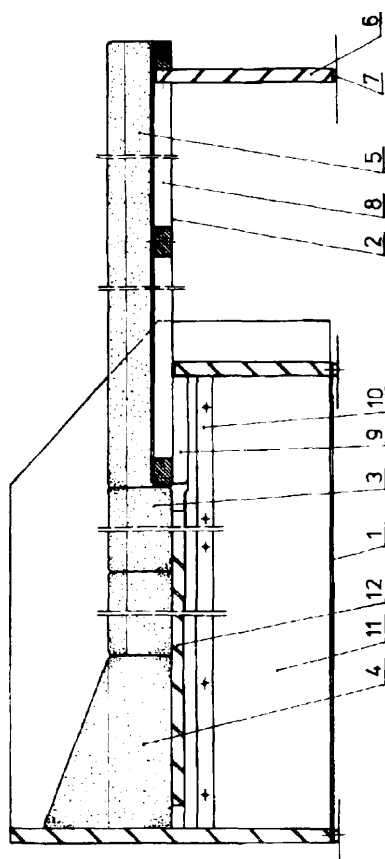
U1(21) 95108 (22)92 05 05 5(51) A47C 17/13
A47D 7/00

(75) Dawidowski Wojciech, Lednogóra

(54) **Kanapka rozkładana dla dzieci**

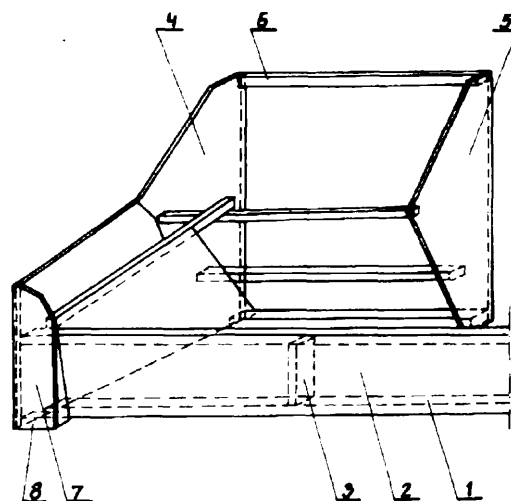
(57) Kanapka rozkładana składająca się ze skrzyni (1) stanowiącej pojemnik na pościel, leżyska ruchomego (2), poduch miękkich bez ram, **leżyskowo-oparciowych** (3) oraz poduchy **oparciowo-podglówkowej** (4), charakteryzuje się tym, że leżysko ruchome (2) wysuwane jest ze skrzyni (1), na odległość poniżej określonej granicznej, przy pomocy dwóch elementów drewnianych (9) na listwach prowadzących (10). Szerokość miękkich poduch leżyskowo-oparciowych stanowi odległość kolejnych położeń leżyska ruchomego (2) od położenia początkowego.

(1 zastrzeżenie)



kami (6). Długość krótkich ramiaków (6) odpowiada, w przybliżeniu, 1/3 szerokości mebla. Ponadto, środkowe płyty (5) wyposażone są w mechanizm **uchylno-wysuwny** połączony z ramą siedziska.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 95102 (22) 92 05 06 5(51) A47C 27/00

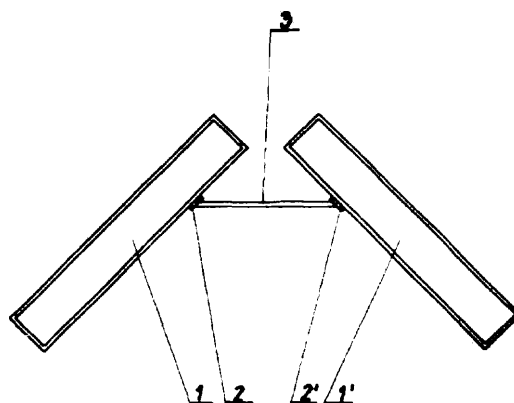
(71) BUMAS Sp. z o.o., Poznań; FORMCOM Sp. z o.o. Ośrodek Wzornictwa Przemysłowego, Słubice

(72) Bukowiecki Stanisław

(54) **Tapicerskie połączenie elementów materaca**

(57) Połączenie składa się z tkaninowych wzmocnień (2, 2') przytwierdzonych trwale do łączonych elementów (1, 1') i łączącego pasa (3). Wzmocnienia (2, 2') usytuowane są w określonych odległościach mierzonych od końców elementów (1, 1'), a suma tych odległości równa jest długości pasa (3).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 95103 (22) 92 05 06 5(51) A47C 19/04

(71) FORMCOM Sp.z o.o. Ośrodek Wzornictwa Przemysłowego, Słubice; BUMAS Sp.z o.o., Poznań

(72) Płotkowiak Zdzisław, Stefanowicz Leszek

(54) **Stelaż sofy z pojemnikiem na pościel**

(57) Stelaż charakteryzuje się tym, że przednia część jego pojemnika wykonana jest z długich ramiaków (1) o długości odpowiadającej szerokości mebla, natomiast oparcie stanowiące tylną część stelaża składa się z trzech części, które tworzą: boczne płyty (4) i środkowe płyty (5) połączone krótkimi **ramia-**

U1(21) 95116 (22)92 05 05 5(51) A47J 43/04

(71) **MESKO** Zakłady Metalowe im. Gen. Wł. Sikorskiego, Skarżysko-Kamienna

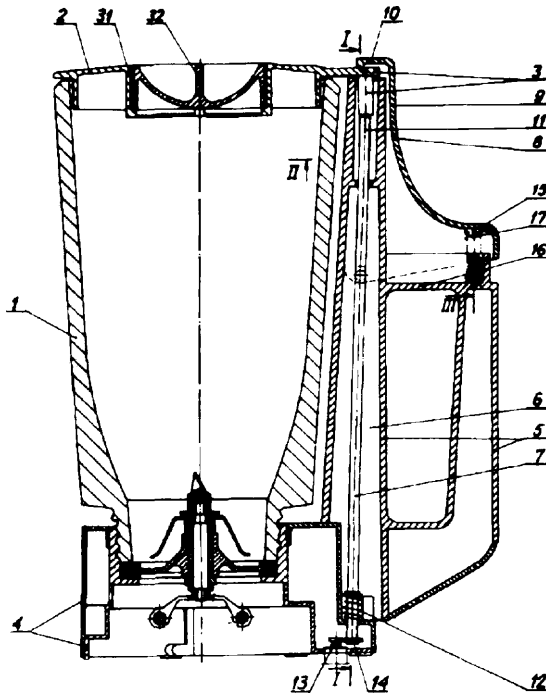
(72) Kiliański Zygmunt, Pawłowski Jan, Kałużyński Radosław, Okła Józef

(54) **Mikser z zabezpieczeniem przed przypadkowym włączeniem napędu**

(57) Mikser posiada kielich (1) z pokrywą (2) wyposażoną w wystający na zewnątrz element (3), który w stanie gotowości do pracy jest dociskany poziomą półką (10) stanowiącą **zakończe-**

nie ramienia dwustronnej dźwigni (8) usytuowanej na uchwycie (5) miksera, przez który przechodzi pręt popychacza (7) uruchamiający przycisk (13) sterujący zasilaniem napędu. Dźwignia (8) zamontowana na uchwycie (5) ma kształt zbliżony do kątownika, którego ramię (9) łączy się z poziomą półką (10) stykającą się z wystającym elementem (3) pokrywy (2), a między drugim ramieniem (15) dźwigni (8) i poziomym elementem (16) uchwytu (5) jest usytuowana sprężyna naciskowa (17).

(1 zastrzeżenie)

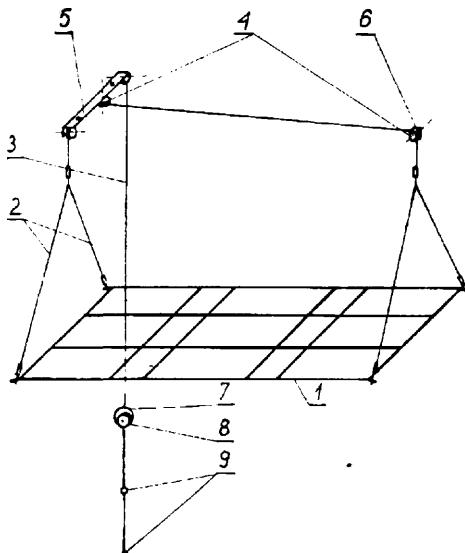


U1(21) 95078 (22)92 04 30 5(51) A47K 3/164

(75) Kłos Zygmunt, Warszawa

(54) Podwieszana półka

(57) Podwieszana półka składa się z ramki (1) w postaci kratownicy, z dwóch wsporników (5) i (6) mocowanych do sufitu, z zamocowanego na linkach (3) łącznika zaczepowego (7) w postaci pierścienia i uchwytu mocującego (8) w postaci rolki zamocowanej do ściany.



Wspornik (5) zawiera trzy zamocowane obrotowo rolki (4) z tego dwie skrajne o osi poziomej, a środkowa o osi pionowej, natomiast wspornik (6) posiada jedną rolkę (4) o osi poziomej. Ramka (1) zawieszona jest na linkach (2) i (3) przewieszonych przez rolki (4) wsporników (5) i (6). Linki łączą się przy łączniku zaczepowym (7) w postaci pierścienia, który zaczepiony jest na uchwycie mocującym (8) w postaci rolki mocowanej do ściany.

(2 zastrzeżenia)

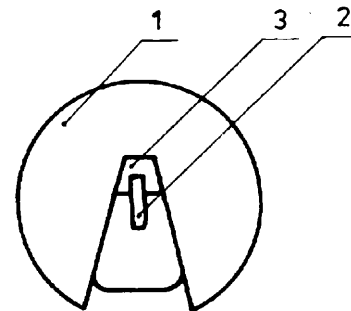
U1(21) 95348 (22) 92 06 05 5(51) A47K 10/12

(75) Wołoch Jan, Łódź; Wołoch Tomasz Jan, Łódź

(54) Wieszak hakowy

(57) Wieszak z tworzywa sztucznego stanowi monolit złożony z płytki (1) i haka (2) prostopadłego do czoła płytki (1). W płytce (1) nad miejscem złączenia jej z hakiem (2) jest przełotowy otwór (3).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 95117 (22) 92 05 06 5(51) A61F 9/06

B23K 37/00

(71) BIELSIN Bielska Spółdzielnia

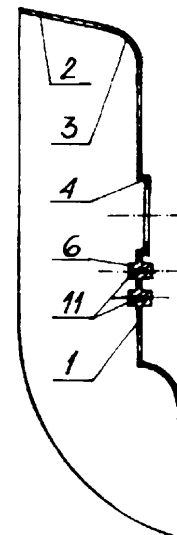
Niewidomych, Bielsko-Biała

(72) Kapała Jan, Czapla Karol, Radzioch

Czesław, Świergocki Paweł

(54) Tarcza spawalnicza ręczna

(57) Tarcza spawalnicza ręczna składająca się ze ściany czołowej (1) z otworem prostokątnym i ze ścianki obrzeża (2) stanowi jednolitą wypraskę z tworzywa sztucznego o czarnej barwie.



Ściana czołowa (1) w ściankę obrzeża (2) przechodzi po dużym promieniu (3), którego długość jest wielokrotnie większa od grubości ścianki tarczy spawalniczej. Ściana czołowa ma zewnętrzne **odsadzenie** w kształcie prostokątnej ramki (4) wokół otworu prostokątnego. Poniżej ramki (4) na zewnętrznej i wewnętrznej powierzchni ściany czołowej, znajdują się nadlewki (6) w postaci czopków z otworem nieprzelotowym (11).

(1 zastrzeżenie)

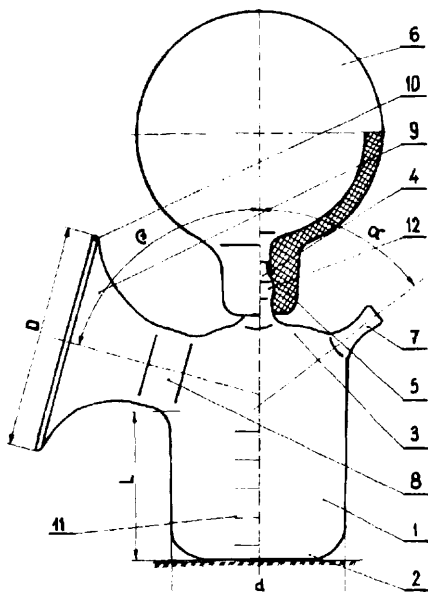
U1(21) 94890 (22)92 04 02 5(51) A61M 1/06

(75) Napiórkowski Ryszard, Gdańsk

(54) Odciągacz pokarmowy z odpowietrznikiem

(57) Odciągacz charakteryzuje się tym, że stanowi go jednolitej budowy twór przestrzenny, wykonany całkowicie ze szkła w postaci cylindrycznego zamkniętego zbiornika (1) o przekroju kołowym, mającego płaskie dno (2) i zakończonego od góry **czaszkolistym** wiekiem (3). W wieku (3) wykonany jest **stożkowo-cylindryczny** króciec ssący (4) z osadzoną na nim odejmowalnie, za pośrednictwem zewnętrznego króćca (5), ssącą gumową (6). Ukośnie pod kątem ostrym w stosunku do osi głównej, w miejscu przejścia czaszkulistego wieku (3) w tworzącą walca zbiornika (1), jest wykonany i skierowany wylotem ku górze cylindryczny lekko rozszerzony u wlotu króciec (7) odpowietrznika, a na tworzącej cylindrycznej walca zbiornika (1), w pobliżu krawędzi jej przejścia w czaszkuliste wieko (3), w tej samej płaszczyźnie co króciec (7) odpowietrznika, jest wykonany pod kątem ostrym w stosunku do osi głównej szerokoprzekrojowy cylindryczny króciec wlotowy (8), skierowany ku górze. Jest on zakończony szerokim kołnierzem **włotem-przysawką** (9) w postaci rozwartego kielicha, którego kołnierz (10) ma średnicę (D), większą lub najwyżej równą 1,3 średnicy (d) zbiornika (1), mającego długość czynną (L) mierzoną od dna (2) do początku króćca wlotowego (8), większą lub najwyżej równą średnicy (d). Dolna część tworzącej cylindrycznej zbiornika (1) poniżej miejsca osadzenia króćca wlotowego (8) jest zaopatrzona w podziałkę (11) pojemności, a w środkowej partii stożkowo-cylindrycznego króćca ssącego (4) jest ukształtowane pierścieniowe wypukłe zgrubienie (12).

(3 zastrzeżenia)



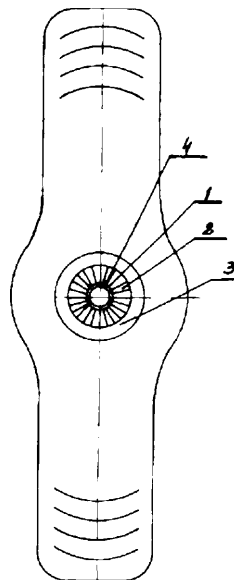
U1(21) 94765 (22) 92 03 19 5(51) A61M 16/00

(71) Poznańskie Zakłady Sprzętu
Ortopedycznego, Poznań
(72) Buczkowska Elżbieta

(54) Maseczka ratownicza jednorazowego użycia

(57) Maseczka ratownicza jednorazowego użycia ma część środkową osłaniającą twarz i na końcach nacięcia na małżowiny uszne. Maseczka posiada ponadto zastawkę jednokierunkową kształtu koła z trzema warstwami, w tym pierwszą warstwę stanowi materiał maseczki z promieniście umieszczonymi otworami (1) w postaci nacięć prostokątnych. Natę warstwę przymocowana jest usztywniająca wewnętrzna wkładka (2) z otworem wentylacyjnym stanowiącą drugą warstwę. Trzecią warstwę stanowi wkładka zewnętrzna (3) o wymiarach większych niż wymiary usztywniającej wkładki (2). Obie wkładki (2) i (3) tworzą ustnik jednokierunkowy (4).

(3 zastrzeżenia)

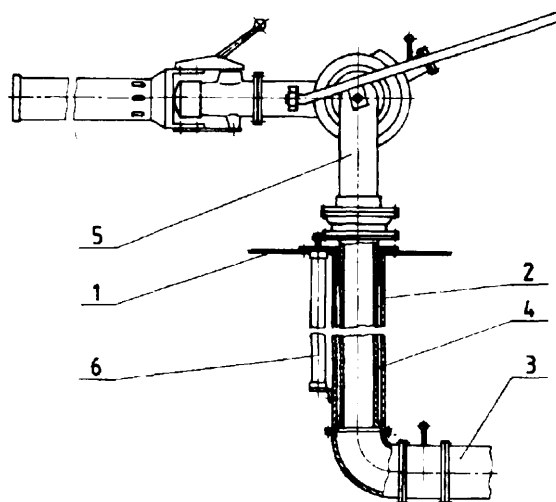


U1(21) 95874 (22) 92 08 25 5(51) A62C 27/00

(71) Centrum Naukowo-Badawcze Ochrony
Przeciwpożarowej, Józefów
(72) Derecki Tadeusz, Gontarz Adam
(54) **Działko gaśnicze samochodowe**

(57) Działko charakteryzuje się tym, że jest umocowane na ruchomym tłoczysku (4), które jest osadzone przesuwnie w cylindrze (2) zamocowanym w dachu samochodu (1) i połączonym z armaturą wodną (3).

(1 zastrzeżenie)



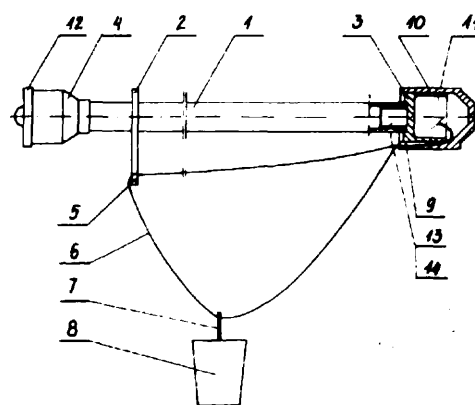
U1(21) 95061 (22)92 04 25 5(51) A63H 23/28

(75) Domagalski Grzegorz, Częstochowa

(54) Zabawka do puszczania baniek

(57) Zabawka składająca się z suwaczka, przez który przewleczona jest tasiemka z korka, pokrywy zaworu z **wnęką** do umieszczenia tasiemki oraz obciążnika, charakteryzuje się tym, że ma pojemnik (1) na płyn, zawór (3), lejek (4) i wiaderko (8).

(1 zastrzeżenie)

**DZIAŁ B****RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT**

U1(21) 95085 (22)92 04 29 5(51) B01D 39/16

B61D 27/00

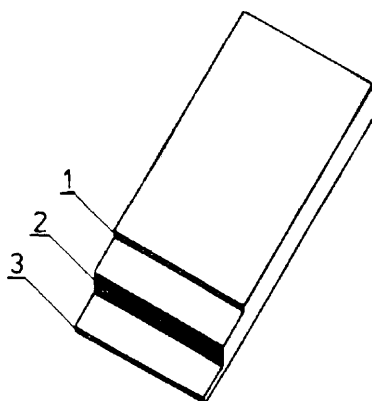
(71) **MORATEX** Centralny Ośrodek
Badawczo-Rozwojowy Technicznych
Wyrobow Włókienniczych, Łódź

(72) Stachowiak-Nogacka Marianna,
Wierzbowska Teresa, Kokoszko Maria

(54) Wkład do urządzeń wentylacyjnych i urządzeń do ogrzewania nawiewnego wagonów kolejowych

(57) Wkład składa się z trzech warstw (1, 2 i 3), z których warstwę (1) stanowi warstwa z polichlorku winylu z lateksem butadieno-styrenowym, warstwę drugą (2) stanowi warstwa mieszanki runa z włókien syntetycznych i włókien celulozowych uodpornionych przeciw paleniu, a warstwę (3) stanowi warstwa z polichlorku winylu z lateksem butadieno-styrenowym, przy czym warstwa pierwsza (1) i warstwa (3) połączone są z warstwą (2) siłami adhezji.

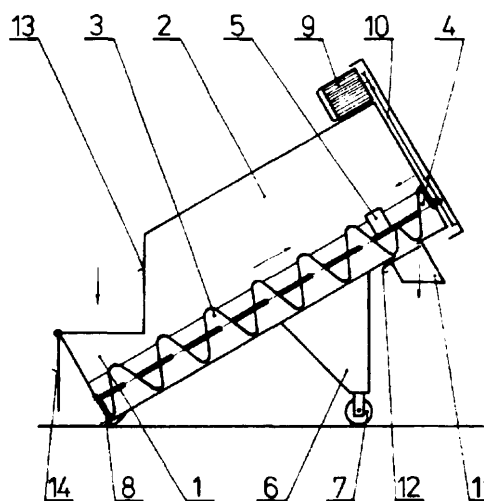
(1 zastrzeżenie)

**(54) Mieszarka pasz sypkich**

(57) Mieszarka ma wstępną mieszającą komorę (1), połączoną pionową ścianką (13) z główną mieszającą komorą (2). Ślimak (3) w swej górnej części, ma półtora przeciwbieżnego zwoju (4) oraz dwie łopatki (5).

Do górnej części komory (1), jest obrotowo zamocowana pokrywa (14). Do spodniej części komory (2) jest zamocowany wysyp (11), mający zasuwę (12). Do spodniej środkowej części komory (2), jest zamocowana rama (6), z kołem jezdnym (7), natomiast do spodniej części mieszającej komory (1), jest zamocowany ślizg (8).

(4 zastrzeżenia)



U1(21) 95649 (22) 92 07 22 5(51) B03B 5/36

(75) Jachna Wacław, Katowice; Kuś Kinga, Tychy

(54) Hydrocyklon

(57) Hydrocyklon składa się z cylindrycznego korpusu z dyszą wlotową połączonego za pośrednictwem cylindrycznej wstawki z zespołem stożkowego korpusu, pod którym znajduje się wylotowa dysza oraz z dyszy przelewowej, której dolna część umieszczona jest w cylindrycznym korpusie, a górna część w przelewowej komorze zestawionych wzdłuż wspólnej

U1(21) 95097 (22) 92 05 05 5(51) B01F 7/08

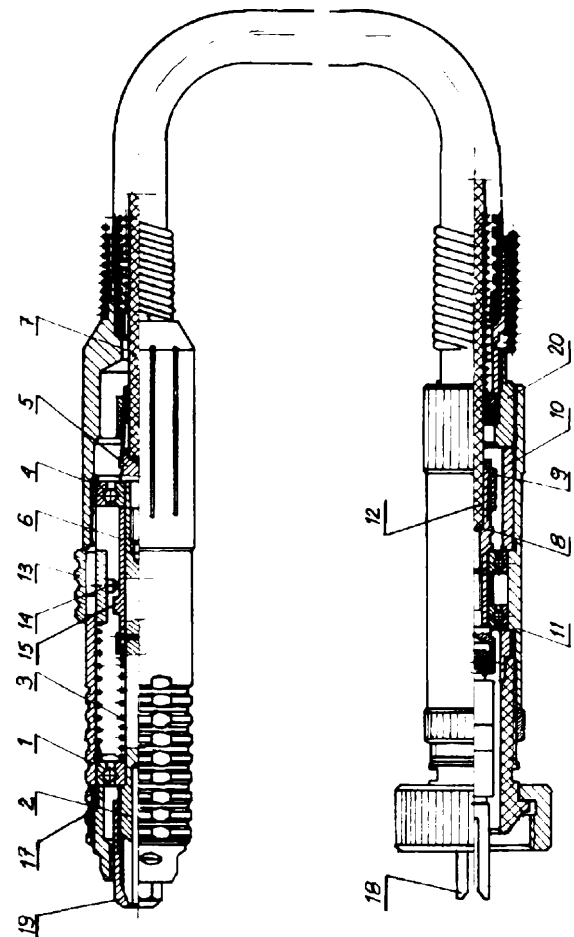
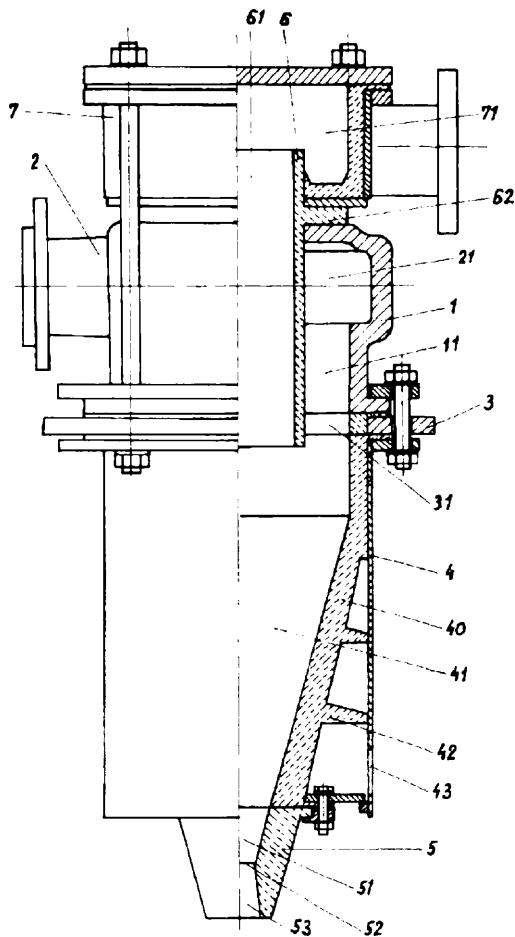
(71) Instytut Budownictwa, Mechanizacji i
Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa

(72) Romaniuk Wacław, Głuszczka Andrzej,
Kaszubski Maciej

osi. Część powierzchni roboczej **hydrocyklonu** jest wykonana z białego żeliwa, a druga część z syntetycznego tworzywa.

Cylindryczny korpus (1) i wlotowa dysza (2) mają robocze powierzchnie (11) i (21) wykonane z białego żeliwa, a co najmniej zespół stożkowego korpusu (4), wylutowa dysza (5) i przelewowa dysza (6) mają robocze powierzchnie (41), (51), (61) wykonane z tworzywa syntetycznego. Stożkowa wkładka (40) na zewnętrznej powierzchni ma pierścieniowe żebra (42). Wylutowa dysza (5) ma rozszerzający się stożkowo odpływowy kanał (53), a przelewowa dysza (6) ma uszczelniający kołnierz (62).

(4 zastrzeżenia)



U1(21) 95057 (22) 92 04 25 5(51) B23D 15/14

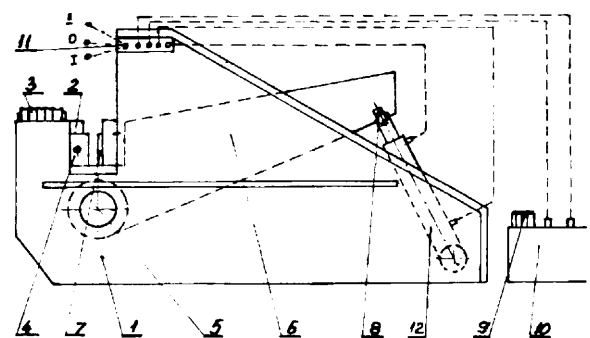
(71) PREF-BUD S.A. Przedsiębiorstwo
Produkcyjno-Usługowe i Handlowe, Olsztyn
(72) Komsta Henryk, Słomiany Roman, Pawlak
Waldemar

**(54) Nożyce hydrauliczne do cięcia stali
zbrojeniowej**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem wydajnego cięcia prętów ze stali zbrojeniowej.

Nożyce zawierają korpus (1) składający się z dwóch płyt stalowych połączonych rozporami (2), płytą ruchomą (6) napędzaną siłownikiem hydraulicznym (12), sterowanym rozdzielaczem (11) układu hydraulicznego (9) i (10).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 95121 (22) 92 05 07 5(51) B23B 39/14

(75) Nielepkowicz Zbigniew, Brwinów; Pakuła
Ryszard, Milanówek

**(54) Wiertarka z wałkiem giętkim w szczególności
dla potrzeb protetycznych lub grawerskich**

(57) W wiertarce według wzoru łożysko (4) ustalone jest wzdłużnie za pomocą sprężyny (3), natomiast zabierakowa tuleja (6) jest umieszczona pomiędzy łożyskami (1) i (4), a jej elementy blokady (15) uformowane są poprzez symetryczne ścięcia zachodzące częściowo na stopień o mniejszej średnicy zewnętrznej tulei (6) od strony wprowadzanego suwaka (13) zaopatrzonego w występ (14), natomiast łącznik (5) giętkiego napędowego wału (7) osadzony jest za pomocą wewnętrznego gwintu wrzeciona (2) i zewnętrznego gwintu łącznika (5), przy czym drugi koniec giętkiego napędowego wału (7) jest osadzony bezpośrednio w rozciągniętej częściowo gnieździe (12) napędowego wrzeciona (8) z zaciskającą nakrętką (9), które to wrzeciono (8) ustalone jest wzdłużnie wewnątrz korpusu (11) dystansową tuleją (10) z rozciągnięciem na całej długości.

(1 zastrzeżenie)

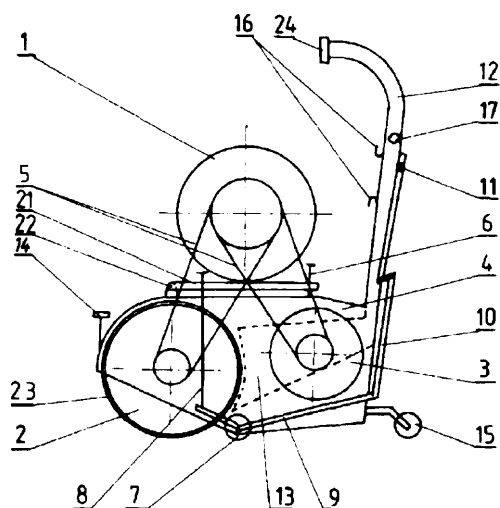
U1(21) 95110 (22)92 05 05 5(51) B24B 7/28

(71) ELEKTROMET Spółdzielnia Pracy, Poznań
 (72) Baran Stanisław, Dżon Andrzej, Palach Marian, Sobolewski Wiesław, Wiśniewski Przemysław

(54) Szlifierka do płaszczyzn drewnianych

(57) Szlifierka ma silnik (1) napędzający paskami klinowymi (5) bęben (2) i wentylator (3) osadzone w korpusie (4), przy czym korpus (4) ma mechanizm prowadzenia, stanowiący odpylacz (12) z zamontowanymi na nim rękojeściami (17) i cięgłami (10) układu jezdnego (7) oraz układ jezdną (7) stanowiący dwa koła zamocowane z obu stron szlifierki na widełkach (9), opartych z jednej strony na śrubowym regulatorze (8), a z drugiej strony na cięgłach (10). Bęben (2) ma kanał o osi wzdłużnej odchylonej od osi bębna (2) o kilkadziesiąt stopni, w którym są mimośrodowo osadzone dwa wałki zaciskowe taśmy ciernej (23).

(5 zastrzeżeń)



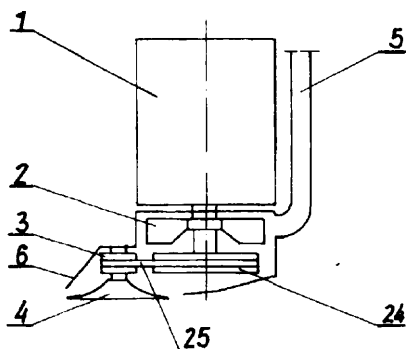
U1(21) 95111 (22)92 05 05 5(51) B24B 7/28

(71) ELEKTROMET Spółdzielnia Pracy, Poznań
 (72) Palacz Marian, Sobolewski Wiesław, Wiśniewski Przemysław

(54) Szlifierka do płaszczyzn drewnianych, zwłaszcza stopni schodów

(57) Szlifierkę stanowi silnik (1) w układzie pionowym, z wentylatorem (2) i kołami pasowymi (3) i (24) oraz tarczą cierną (4). Oś silnika (1) oddalona jest od osi tarczy ciernej (4) o odległość nieco większą niż połowa sumy średnic kół pasowych (3) i (24). Do korpusu (6) z obu stron zamocowano układ jezdną górny, natomiast na prowadnicach wzdłużnych układ jezdną dolny.

(6 zastrzeżeń)



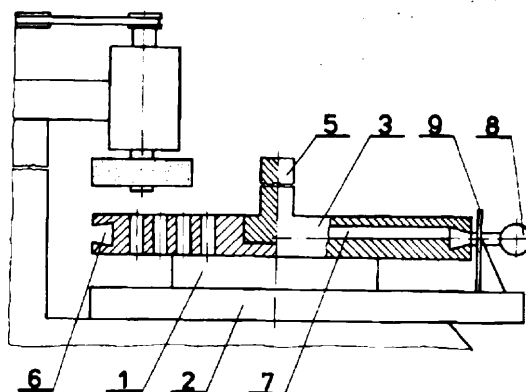
U1(21) 95060 (22) 92 04 25 5(51) B24B 19/00 B24B 41/06

(71) POLAR Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego, Wrocław
 (72) Pawlak Kazimierz, Olejnik Edward

(54) Przystawka do szlifowania powierzchni wklęsłych

(57) Przystawka ma podstawę (1) zamocowaną na stole (2), w której osadzona jest płyta (3) z otworami, rowkiem teowym (7) i kątkiem bazującym (5).

(3 zastrzeżenia)



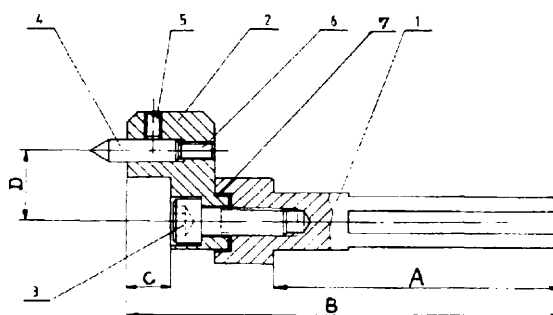
U1(21) 95593 (22) 92 07 09 5(51) B24B 53/12

(75) Panasiewicz Zdzisław, Głogów

(54) Głowica korekcji ściernicy

(57) Głowica ma korpus - chwyt (1) i obsadę (2) połączone ze sobą za pomocą śruby mocującej (3) i zamka (7). W obsadzie (2) znajdują się trzy równoległe otwory, w których osadzone są trzy obciążacze (4) mocowane wkrętami blokującymi (5) i ustalone wkrętami regulacyjnymi (6).

(4 zastrzeżenia)



U1(21) 95109 (22) 92 05 05 5(51) B27C 9/02

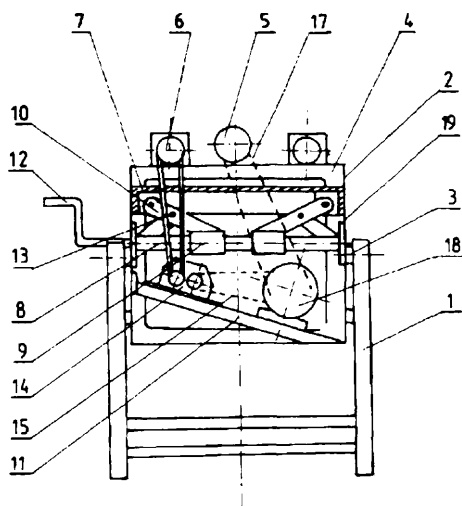
(71) ELEKTROMET Spółdzielnia Pracy, Poznań
 (72) Sobolewski Wiesław, Palacz Marian, Tomaszewski Janusz, Wiśniewski Przemysław

(54) Wieloczynnościowa maszyna do drewna

(57) Maszyna przeznaczona jest do prac w warsztatach stolarskich. Maszyna na górnej ramie (4) stołu roboczego (2) ma osadzony wał nożowy (6), napędzany silnikiem elektrycznym (18) poprzez przekładnię pasową (15) i (13), między którymi znajduje się reduktor (14), zaś w otworach obu płyt bocznych (19) stołu roboczego (2) powyżej osi czopów (3) znajduje się

śruba pociągowa (8) z gwintem dwustronnym. Na każdym od-cinku gwintu osadzone są nakrętki pociągowe (9), połączone cięgłami (10) z płytą roboczą (7), posadowioną suwliwie między płytami bocznymi (19) stołu roboczego (2).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 95059 (22)92 04 25 5(51) B28B 7/00

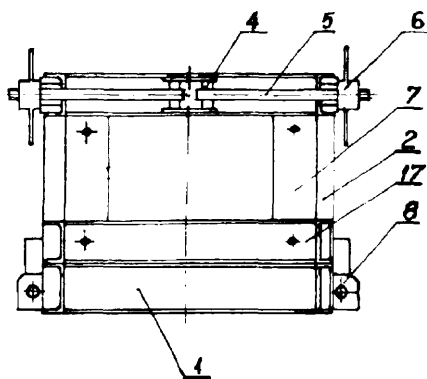
(71) PREF-BUD S.A. Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Usługowe i Handlowe, Olsztyn

(72) Michalski Andrzej, Dernoga Krzysztof, Pawlak Waldemar, Czapliński Roman, Osiakowski Roman, Słomiany Roman

(54) **Forma bateryjna płyt gipsowych**

(57) Forma bateryjna do elementów gipsowych zawierająca podstawę, na której zamocowane są dwie pary boków o konstrukcji ramowej, charakteryzuje się tym, że boki dłuższe (2) w kształcie prostokąta zamocowane są uchylnie na zawiasach (8) do podstawy (1), a całość formy mocowana jest ściągami (5) z nakrętkami (6).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 95095 (22)92 04 30 5(51) B29C 73/24

(71) Krakowska Fabryka Kabli i Maszyn Kablowych, Kraków

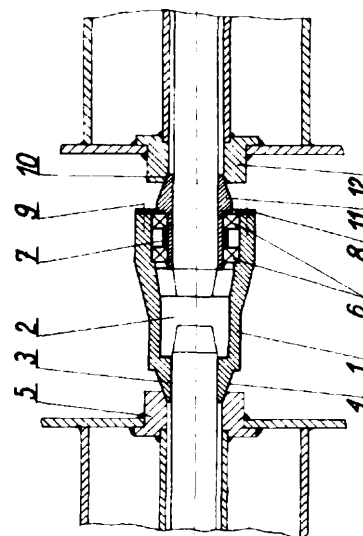
(72) Florek Włodzimierz, Jagielski Krzysztof, Dobrzański Lech, Proczek Andrzej

(54) **Łącznik do mocowania szpul**

(57) Łącznik do mocowania szpul na wale dzielonym kolumnowych urządzeń zdawczych maszyn kablowych, zwłaszcza linii wytłaczarkowych, stanowi korpus (1) z przelotowym otwo-

rem (2) o średnicy wewnętrznej jednej części równej średnicy zewnętrznej wału (3) i zewnętrznym kształcie stożka (4) do mocowania szpuli (5), natomiast w drugiej części korpusu (1) w otworze (2) o zwiększonej średnicy osadzone są łożyska (6) rozdzielone pierścieniem (7) dystansowym i zabezpieczone nakładką (8) przymocowaną do korpusu (1) za pomocą śrub (9), w które wsunięta jest zakończona stożkowo (10) tuleja (11) mocująca szpulę (12).

(3 zastrzeżenia)



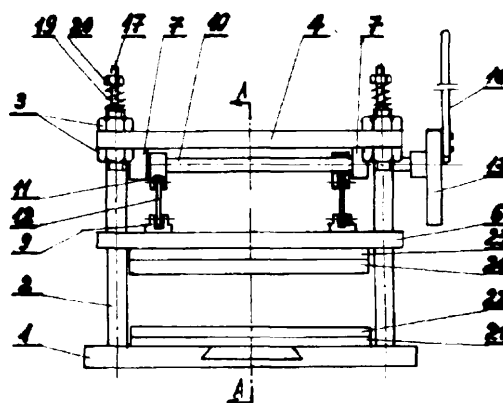
U1(21) 94094 (22) 91 12 16 5(51) B44C 1/24

(75) Kunikowski Rafał, Łódź

(54) **Prasa dźwigniowa**

(57) Prasa charakteryzuje się tym, że jej jarzmo tworzą cztery nagwintowane na końcach jarzmowe kolumny (2) oraz zamocowana na nich za pomocą nakrętek (3) jarzmowa płyta (4), a ruchoma płyta (6) ma wykonane w narożach otwory i jest osadzona suwliwie na jarzmowych kolumnach (2). Do dolnej powierzchni jarzmowej płyty (4) są prztwierdzone płytki (7) z otworami, a do górnej powierzchni ruchomej płyty (6) są zamocowane kostki (9), przy czym w otworach płytek (7) są osadzone obrotowo wałki (10), na których są zamocowane przegubowo połączone łączniki (11, 12). Dolne łączniki (12) są zamocowane do kostek (9). Na końcach wałków (10), z jednej strony, są zamocowane ramiona, przy czym ramie (13) ma zamocowaną rozłącznicę dźwigni (16), natomiast końce ramion są połączone cięgłem. Ponadto w pobliżu krawędzi dwóch przeciwległych boków ruchomej płyty (6) są zamocowane pręty (17) przechodzące przez otwory wykonane w jarzmowej płycie (4), na końcach zaś wystających ponad płytę (4) prętów (17) są osadzone sprężyny (19) zabezpieczone od góry nakrętkami (20).

(2 zastrzeżenia)



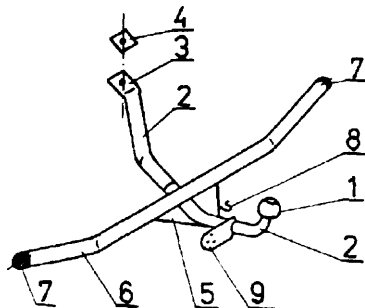
U1(21) 95089 (22) 92 04 29 5(51) B60D 1/167

(75) Piotrowicz Kazimierz, Chrzanów

(54) Hak holowniczy kulowy

(57) Hak holowniczy kulowy według wzoru użytkowego jest przeznaczony do montażu w samochodzie "Fiat - cinquecento". Składa się on z uchwyty kulowego (1), połączonego z ukształtowaną rurą (2), zakończoną z drugiej strony spłaszczeniem (3). Do rury (2) za pomocą klinów (5) zamocowana jest poprzeczka, w części bliższej uchwyty kulowego (1) ukształtowana rura (6), której końce mają nagwintowanie (7). Do rury (2), w części pomiędzy uchwytem kulowym (1), a rurą (6) zamocowana jest blaszka (9) dla gniazdka elektrycznego. Do jednego z klinów (5) zamocowany jest haczyk bezpieczeństwa (8).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 95094 (22) 92 04 30 5(51) B60K 35/00

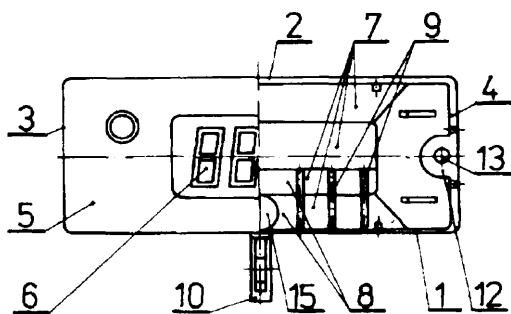
(71) SOFTECHNIK Przedsiębiorstwo Technik Mikroprocesorowych, Wrocław; PROMEL Sp. z o.o. Zakład Projektowo-Produkcyjny, Zielona Góra

(72) Mróz Janusz, Mróz Grzegorz, Jabłoński Janusz, Czyżewski Eugeniusz

(54) Obudowa cyfrowego przyrządu samochodowego

(57) Obudowa jest utworzona przez górną ścianę (2) i równoległą do niej dolną ścianę (1) oraz dwie boczne ściany (3 i 4) usytuowane prostopadle do górnej ściany (2) i dolnej ściany (1) a ukształtowane łukowo, zbieżnie do tyłu obudowy i ku sobie. Wymienione ściany od **czoła** tworzą prostokątny, czołowy otwór. Tylna część (7) obudowy łącząca wymienione ściany boczne (3 i 4) oraz dolną ścianę (1) i górną ścianę (2) ma kształt powierzchni o przekroju poprzecznym w kształcie równoramiennego trapezu o zaokrąglonych narożach. W dolnej części (8) tylnej części (7) obudowy są ukształtowane wentylacyjne szczeliny (9) usytuowane symetrycznie względem płaskiego ucha (10). W każdej z bocznych ścian (3 i 4) jest ukształtowana cylindryczna wnęka w osi prostopadłej do płaszczyzny prostokątnego, czołowego otworu a zakończona tuż przy tej płaszczyźnie ścianką (12) zaopatrzoną w otwór (13) o średnicy mniejszej od średnicy samej wnęki.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 95074 (22) 92 04 28 5(51) B60P 1/16

(71) AWROL Zakład Produkcji Przyczep, Barwice

(72) Łuczejko Stanisław, Sierda Jan, Klempka Andrzej, Bukowski Marek, Knop Krzysztof

(54) Przyczepa trójsstronnego wywrotu

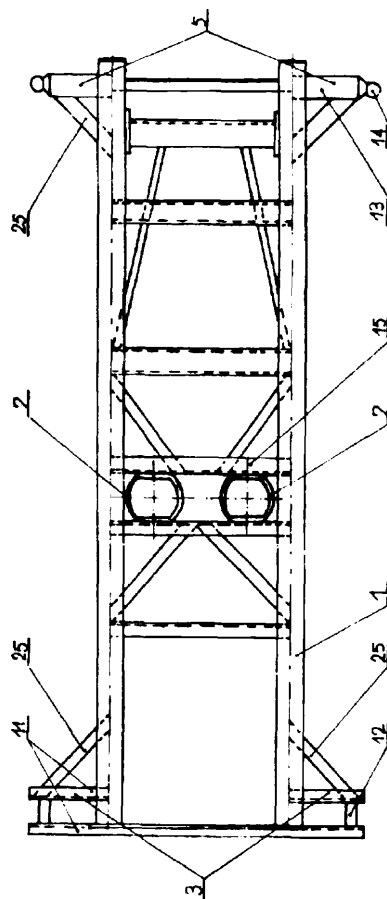
(57) Przyczepa ma ramę dolną (1), ramę górną oraz układ hydrauliczny.

Rama dolna (1) ma wsporniki wywrotu przednie (3), wsporniki wywrotu tylne (5) oraz kosze siłowników hydraulicznych (7). Wsporniki wywrotu przednie (3) utworzone są z dwóch równoległych względem siebie ramion (11), połączonych na końcach walcem wsporczym (12). Wsporniki wywrotu tylne (5) mają ramiona (13) zakończone czopem kulistym (14).

Kosze siłowników hydraulicznych (7) umieszczone są wahlwie pomiędzy belkami (15). W koszach (7) ustalane i mocowane są siłowniki hydrauliczne w osi prostopadłej do osi wzdłużnej ramy (1) za pomocą czopów łączących przymocowanych do cylindra siłownika.

Rama górna podobnie jak rama dolna (1) ma współpracujące ze wspornikami wywrotu ramy dolnej, wsporniki wywrotu przednie i wsporniki wywrotu tylne. Ponadto rama ma gniazda siłowników hydraulicznych oraz słupki.

(7 zastrzeżeń)



U1(21) 95118 (22) 92 05 07 5(51) B60R 25/02

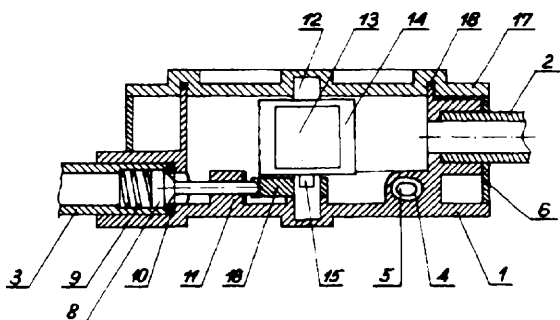
(75) Markowski Krzysztof, Warszawa; Wasiak Tomasz, Warszawa

(54) Zawór

(57) Zawór ma cylindryczną podstawę (1), w której prostopadle do jej osi pionowej umieszczone są króćce (2) wylotowy i (3) dolotowy. W dolnej płaszczyźnie podstawy (1) w otworze (4) znajduje się kontraktron (5). Na zewnętrznej krawędzi podsta-

wy (1) umieszczony jest pierścień (6), na którego obwodzie rozmieszczone są elektromagnesy. W króćcu dolotowym (3) osiowo osadzony jest grzybek z popychaczem (8), sprężyną (9) i podkładką (10). Popychacz (8) prowadzony jest przewodnicą (11). Prostopadle do płaszczyzny dolnej podstawy (1) w jej części centralnej osadzona jest szpila (12) będąca osią obrotu magnesu (13), który osadzony jest w obudowie (14), mającej w części dolnej kołeczkę (15) obracającą krzywkę (18). W części górnej cylindryczna część podstawy (1) ma pokrywę (17) zawierającą uszczelkę (16).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 95104 (22) 92 05 06 5(51) B60S 1/46

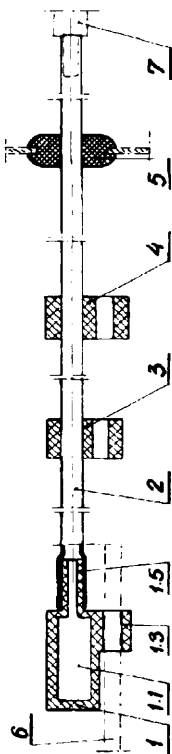
(75) Paczkowski Stanisław, Kielce; Tomaszewski Sławomir, Kielce

(54) **Zespół spryskiwacza**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji zespołu spryskiwacza, zwłaszcza do spryskiwania szyb samochodowych, wykonanego z elementów z tworzywa sztucznego i montowanego bezpośrednio na ramionach wycieraczek.

Zespół ma główkę spryskiwacza (1) mocowaną bezpośrednio na końcówce ramienia wycieraczki (6) zaopatrzonej w dysze i łączącej się z końcówką (7) urządzenia podającego płyn zwilżający przewodem elastycznym (2) mocowanym do ramienia wycieraczki wspornikami, **zaczepowym** (3) i stałym (4).

(4 zastrzeżenia)



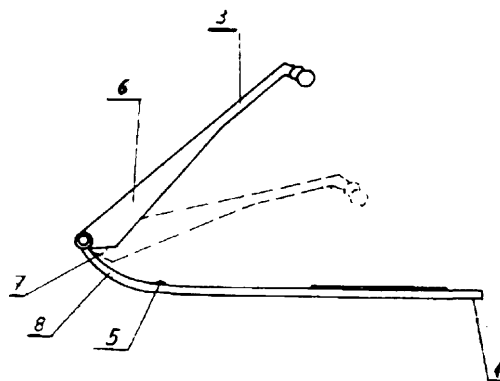
U1(21) 95072 (22) 92 04 29 5(51) B62B 13/04

(75) Brodniewicz Ryszard, Tychy

(54) **Narta śnieżno-wodna**

(57) Narta charakteryzuje się tym, że płyza (1) o kształcie wydłużonego **prostokąta**, zakończonego z przodu łukowato zbieżnym zagłębieniem (8) ku górze, wyposażona jest w zawias, którym obrotowo łączy się z dwuręcznym uchwytem stabilizującym (3) w kształcie litery T i ma na powierzchni górnej podkładkę na buty i zaczep (5) dla liny ciągnącej.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 95104 (22) 92 05 06 5(51) B60S 1/46

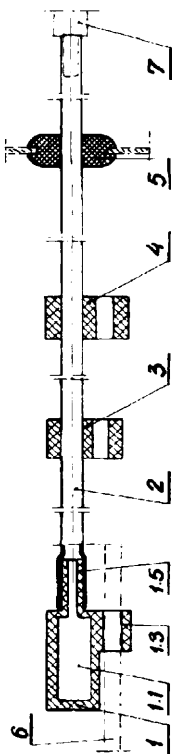
(75) Paczkowski Stanisław, Kielce; Tomaszewski Sławomir, Kielce

(54) **Zespół spryskiwacza**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji zespołu spryskiwacza, zwłaszcza do spryskiwania szyb samochodowych, wykonanego z elementów z tworzywa sztucznego i montowanego bezpośrednio na ramionach wycieraczek.

Zespół ma główkę spryskiwacza (1) mocowaną bezpośrednio na końcówce ramienia wycieraczki (6) zaopatrzonej w dysze i łączącej się z końcówką (7) urządzenia podającego płyn zwilżający przewodem elastycznym (2) mocowanym do ramienia wycieraczki wspornikami, **zaczepowym** (3) i stałym (4).

(4 zastrzeżenia)



U1(21) 95096 (22) 92 05 04 5(51) B62D 25/20

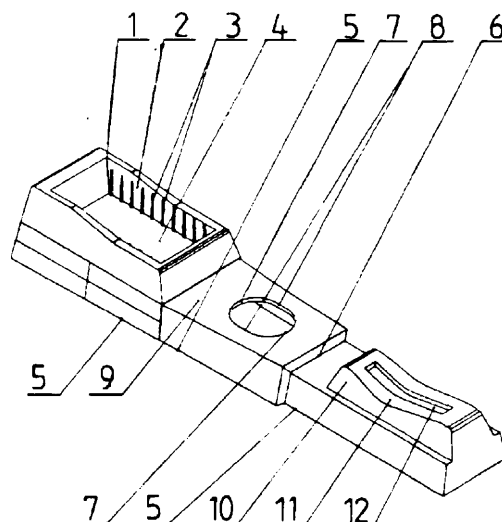
(71) BOSMAL Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów Małolitrażowych, Bielsko-Biała

(72) Skornóg Ireneusz, Wałęcki Marian, Michniowski Zbigniew, Kuhn Leopold, Pysz Kazimierz, Rebajn Jerzy

(54) **Nakładka na tunel podłogi samochodu**

(57) Nakładka stanowi pojemnik (1) o obrysie w kształcie prostokąta, który na obydwu wewnętrznych ściankach bocznych (2) wyposażony jest w szereg wzajemnie równoległych żeberek (3) położonych naprzemiennie siebie. Odległość między żeberekami (3) pojemnika (1) odpowiada grubości pudełka zawierającego kasety magnetofonową, a rozstawienie ścianek bocznych (2) odpowiada długości pudełka z kasety magnetofonową. Obrys (5) nakładki zwęża się ku tyłowi nadwozia samochodu, przy czym rzut obrysu (5) na powierzchnię podłogi nadwozia składa się w przybliżeniu z dwóch trapezów równoramiennych, których podstawa krótsza (6) większego trapezu nakłada się na podstawę dłuższą mniejszego trapezu.

(3 zastrzeżenia)



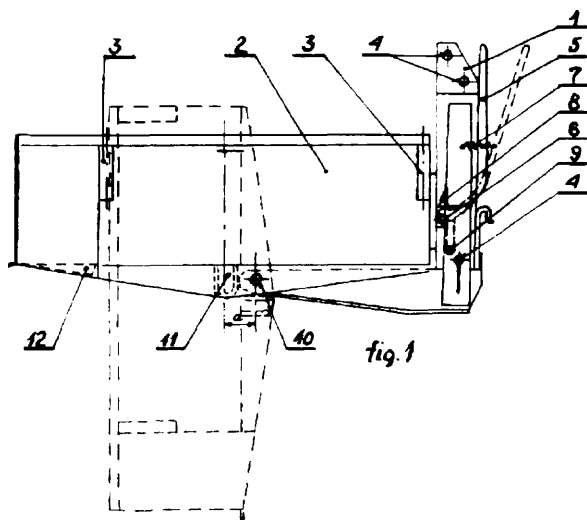
U1(21) 95456 (22) 92 06 23 5(51) B62D 49/00
E02F 3/358

(75) Jurewicz Stanisław, Białystok; Nowiński
Zbigniew, Białystok

(54) Pojemnik zawieszany na ciągniku

(57) Pojemnik składa się ze skrzyni (2) zamocowanej na ramie (1), która połączona jest z **trypunktowym** zawieszeniem ciągnika. Skrzynia (2) osadzona jest wahlwie za pomocą wałka (10) z poziomym ramieniem ramy (1) oraz ma sworzeń (6) połączony z dźwignią (5).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 95087 (22) 92 04 29 5(51) B62D 61/06
B62K 11/02

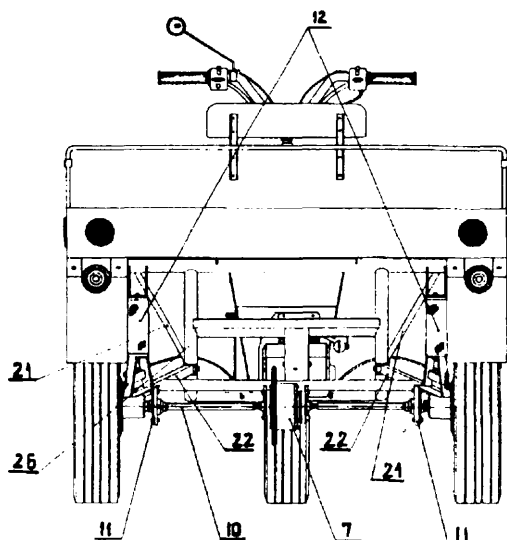
(71) DEZAMET Zakłady Metalowe, Nowa Dęba

(72) Pawełczak Krzysztof, Kruczek Stanisław

(54) Motorowerowy wózek dostawczy

(57) Wzór użytkowy dotyczy motorowerowego wózka dostawczego z umieszczoną w tyle platformą bagażową do przewożenia ładunków na niewielkie odległości.

Zbudowany jest z ramy, silnika, kół jezdnych, kierownicy z osprzętem, platformy bagażowej, siedzenia. Rama o budowie zamkniętej składa się z dwóch wyprofilowanych **podłużnic** w przedniej części zakończonych przyspawaną główką ze wspornikiem, a w tylnej poprzeczką nośną platformy bagażowej.



W osi wzdłużnej ramy do poprzeczki nośnej silnika przyspawany jest prostopadłe uchwyt silnika. Ucha przyspawane są do **podłużnic**, do których mocowane są wahacze (22) i wsporniki platformy bagażowej (21).

(4 zastrzeżenia)

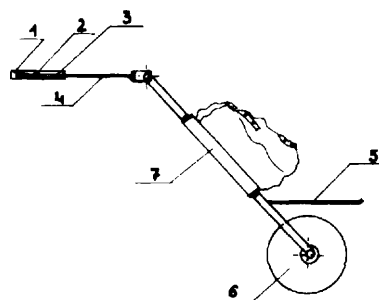
U1(21) 95839 (22) 92 08 17 5(51) B62J 7/00
B62B 1/06

(75) Chojnacki Anatoliusz, Lublin; Chojnacki
Ryszard, Lublin; Małaj Andrzej, Lublin

(54) Osprzęt do holowania ciężkiego plecaka za pieszym lub jednośladem

(57) Osprzęt charakteryzuje się tym, że pas skórzany (1) połączony jest dwoma łączami kolistymi z kierownicą dwuczęściową (3) połączoną z łączem przegubowym krzyżakowym (4) zamocowanym w górnej części plecaka. Dolna część plecaka połączona jest z bagażnikiem (5), pod którym mocowane jest lekkie pneumatyczne koło (6).

(4 zastrzeżenia)



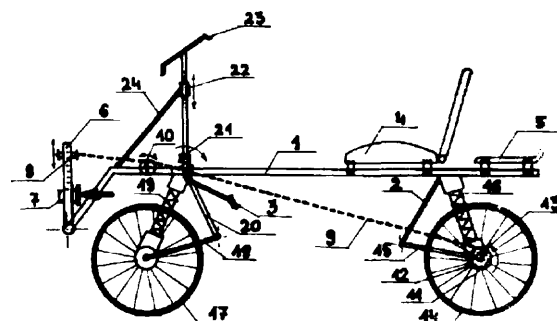
U1(21) 95840 (22) 92 08 17 5(51) B62K 3/00

(75) Chojnacki Anatoliusz, Lublin; Chojnacki
Ryszard, Lublin; Małaj Andrzej, Lublin

(54) Rower wypoczynkowy

(57) Rower charakteryzuje się tym, że posiada: siodło z regulowanym oparciem (4), układ napędowy **dźwigniowo-łańcuchowy** (9) oraz układ kierowniczy z niezależnym zawieszeniem koła przedniego i tylnego.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 95073 (22) 92 04 29 5(51) B65D 1/02

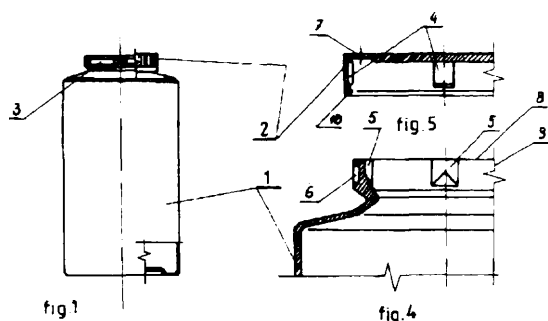
(75) Dziuba Paweł, Warszawa

(54) Pojemnik

(57) Pojemnik charakteryzuje się tym, że na zewnętrznym obwodzie szyjki (9) pojemnika (1) jest kanałek (3) podzielony ogranicznikami (6), **na**osi których po wewnętrznej stronie szyjki (9) są wcięcia (5), a po wewnętrznej stronie korka (2) są zaczepy

(4) odpowiadające podzielonemu kanałowi (3) i w dnie korka są otwory (7) na promieniu odpowiadającym rozmieszczeniu wcięć (5), przy czym na obwodzie wewnętrznym ścianki bocznej korka (2) jest pryzmatyczny garbik (10) ograniczający ruch osiowy korka, a na wewnętrznej powierzchni płaskiej korka (2) jest wgłębienie obwodowe odpowiadające powierzchni przylgowej (8) szyjki (9).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 94834 (22)92 03 26 5(51) B65D 5/02

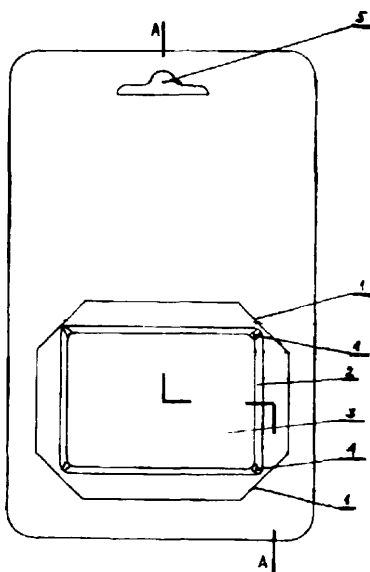
(71) Poznańskie Zakłady Sprzętu
Ortopedycznego, Poznań

(72) Dybizbańska Alicja, Babst Anna, Domagała
Edward

(54) Opakowanie maseczki ratowniczej

(57) Opakowanie ma oprawę, w której dolnej części umieszczone są skośne nacięcia (1) wraz z zamocowaną, prostokątną kształtką (2). Kształtka (2) ma część wypukłą wystającą ponad płaszczyznę oprawy. W kształtce (2) mieści się gniazdo (3) na maseczkę, przy czym końce kształtki (2) są tak wyprofilowane, że tworzy się uskok - próg (4) umożliwiający umieszczenie jej w oprawie. Opakowanie może mieć kształtkę (2) przedstawiającą każdą figurę geometryczną z wyjątkiem koła.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 95113 (22)92 05 05 5(51) B65F 1/02

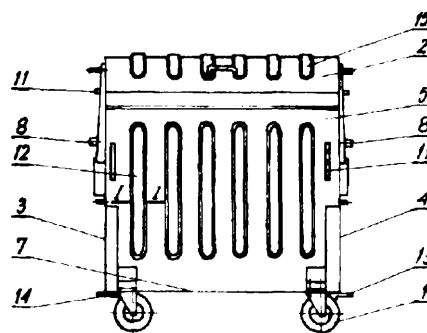
(71) PoWoGaz Fabryka Aparatury i Urządzeń
Komunalnych, Piła

(72) Tatarynowicz Czesław, Górecki Krzysztof,
Gierszewski Hilary, Lis Franciszek,
Hatowski Piotr

(54) Pojemnik na odpady komunalne

(57) Pojemnik charakteryzuje się tym, że w ścianach czołowych (5) pojemnika wykonane są pionowo-wzdłużne przetłoczenia (12) w kształcie prostokątnego wypukłego korytka, przy czym podłużne przetłoczenia w kształcie półokrągłego korytka rozmieszczone poziomo są symetrycznie ułożone względem czopa (8), a koła jezdne (1) są wyposażone w hamulec (13) oraz ogranicznik skreśu (14), natomiast na obwodzie odchylanej pokrywy (2) wykonane są również przetłoczenia (15) mające w przekroju kształt prostokątnego wypukłego korytka.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 95115 (22)92 05 05 5(51) B65F 1/12

(71) PoWoGaz Fabryka Aparatury i Urządzeń
Komunalnych, Piła

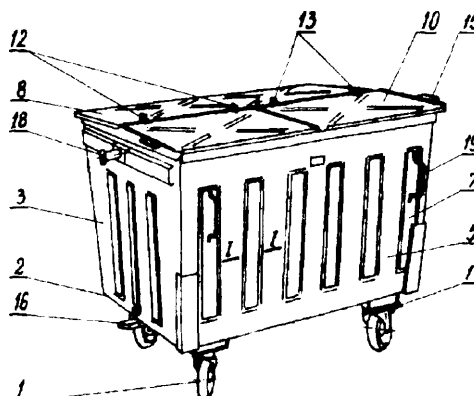
(72) Tatarynowicz Czesław, Lis Franciszek,
Górecki Krzysztof, Gierszewski Hilary,
Hatowski Piotr

(54) Wysypowy pojemnik przejezdny

(57) W pojemniku ściany boczne (3) wykonane są w kształcie odwróconego trapezu a ściany czołowe (5) mają kształt prostokątny. W ścianach bocznych (3) i czołowych (5) wykonane są pionowo-wzdłużne przetłoczenia (7) w kształcie prostokątnego wypukłego korytka, a część zamykająca tworzącą symetryczny daszek ograniczony dwoma płaszczyznami opadającymi na brzegi ścian czołowych (5) składa się z trzech prostokątnych płyt, z których największa płyta (8) ma powierzchnię równą dwóm mniejszym płytom (10) i jest połączona ze ścianą czołową przy pomocy zawiasów. Mniejsze płyty (10) są połączone z największą płytą (8) zawiasami (12, 13).

Wszystkie prostokątne płyty (8, 10) mają podłużne przetłoczenia w kształcie półokrągłego wypukłego korytka rozmieszczone w przypadku mniejszych płyt (10) wzdłuż ich przekątnych, a na największej płycie (8) odpowiednio do nich równoległe. Mniejsze płyty (10) są zaopatrzone w uchwyty (15), natomiast koła jezdne (1) są wyposażone w hamulec (16) oraz ogranicznik skreśu (17).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 95114 (22)92 05 05 5(51) B65F 1/12

(71) PoWoGaz Fabryka Aparatury i Urządzeń Komunalnych, Piła

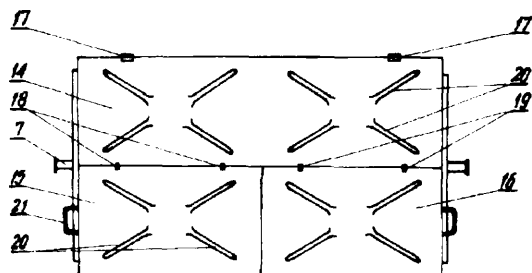
(72) Gierszewski Hilary, Górecki Krzysztof

(54) **Pojemnik na nieczystości stałe**

(57) Pojemnik ma ściany czołowe, w których wykonane są pionowo wzdłużne przetłoczenia w kształcie prostokątnego wypukłego korytka, przy czym podłużne przetłoczenia w kształcie półokrągłego korytka rozmieszczone poziomo są symetrycznie ułożone względem czopa (7), a koła jezdne są wyposażone w hamulec oraz ogranicznik skrętu. Część zamykająca tworząca symetryczny daszek ograniczony dwoma płaszczyznami opadającymi na brzegi ścian czołowych składa się z trzech prostokątnych płyt (14, 15, 16), z których największa płyta (14) ma powierzchnię równą dwóm pozostałym mniejszym płytom (15, 16) i jest połączona obrotowo ze ścianą czołową za pomocą zawiasów (17).

Mniejsze płyty (15, 16) są połączone z największą płytą (14) zawiasami (18, 19). Wszystkie trzy prostokątne płyty (14, 15, 16) mają podłużne przetłoczenia (20), w kształcie półokrągłego wypukłego korytka, rozmieszczone w przypadku mniejszych płyt (15, 16) wzdłuż ich przekątnych, a na największej płycie (14) odpowiednio do nich równoległe. Mniejsze płyty (15, 16) z boków są zaopatrzone w uchwyty (21).

(7 zastrzeżenie)



U1(21) 95548 (22) 92 07 03 5(51) B66F 9/06

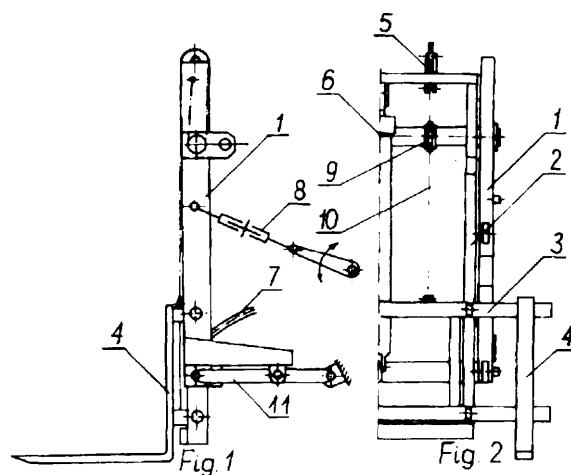
(71) Politechnika Białostocka, Białystok

(72) Celmerowski Czesław, Celmerowski Andrzej, Jarmołowicz Stanisław

(54) **Podnośnik widłowy o napędzie hydrauliczno-mechanicznym**

(57) Podnośnik widłowy składa się z ramy stałej (1) połączonej dźwignikiem (6) z ramą ruchomą (2). W ramie ruchomej (2) osadzony jest wózek (3) wraz z widłami (4). Przemieszczanie ramy ruchomej (2) względem ramy stałej (1) odbywa się za pomocą dźwignika (6), a wózka (3) względem ramy ruchomej (2) za pomocą cięgien (10) prowadzonych przez układ krążków (5,9).

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

U1(21) 95119 (22)92 05 07 5(51) C23C 14/00

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Elektroniki Próżniowej, Warszawa

(72) Ignaciuk Roman, Cyrański Ryszard

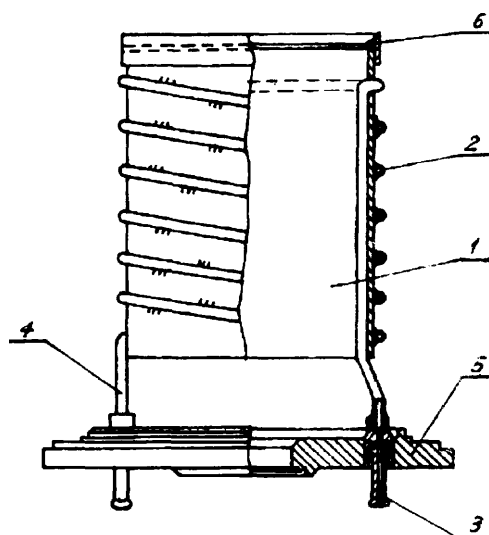
(54) **Wymrażarka do chłodzenia naparowywanych warstw metali w urządzeniach próżniowych**

(57) Wymrażarka składa się z cienkościennej metalowej rury (1), do której na zewnętrznej powierzchni nawinięto i przyspawano 7 zwojów rurki chłodzącej w kształcie sprężyny śrubowej. Jeden z dwóch prostych odcinków rurki do przepływu cieczy chłodzącej jest przyłączony do wewnętrznej powierzchni rury w osi, w przybliżeniu równoległej do osi wymrażarki.

Przewody do wprowadzenia (3) i odprowadzenia (4) cieczy chłodzącej są próżnioszczelnie połączone z kołnierzami (5) wymrażarki.

Do kołnierza wymrażarki poprzez środkowy otwór dołącza się sublimator z prętami, którego nie uwidoczniiono na rysunku.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE
ZESPOLONE

U1(21) 95086 (22)92 04 29 5(51) E01B 29/29

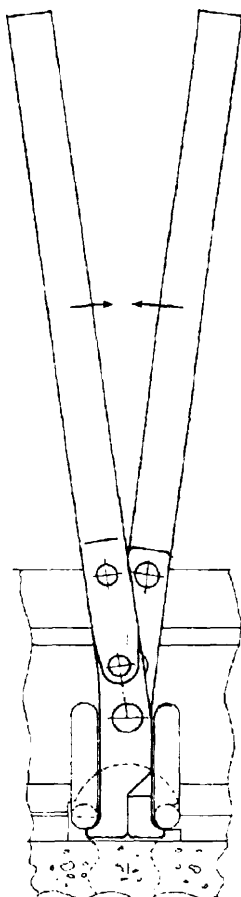
(71) SKALMIERZYCE Kolejowe Zakłady
Nawierzchniowe, Nowe Skalmierzyce

(72) Janiszyn Henryk

**(54) Przyrząd do odpinania łapek sprężystych
mocujących szyny do podkładów**

(57) Przyrząd zbudowany jest w postaci kleszczy, których dwie rozwierne szczęki połączone obrotowo posiadają końcówki w kształcie haków wygiętych na zewnątrz. Szczęki posiadają szerokość umożliwiającą łatwe ich wsunięcie między ramiona łapki sprężystej a punkt obrotu usytuowany jest na takiej wysokości, że nie powoduje rozginania górnej części ramion łapki sprężystej przy rozwieraniu.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 95473 (22) 92 06 26 5(51) E03C 1/04

(31) 91 09315

(32) 91 07 27

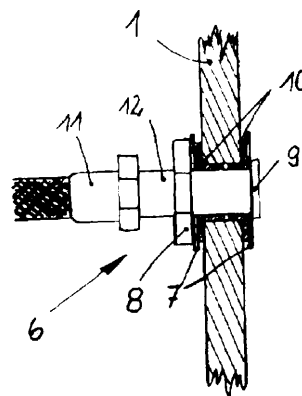
(33) DE

(75) Messal Andreas, Chemnitz, DE

**(54) Tarcza ścienna dla instalowania armatur
sanitarnych w ścianach szybów zasilających**

(57) Tarcza ścienna (6) ma ukształtowany na trzonie (12) gwint zewnętrzny, który umożliwia przyłączenie przewodu zasilającego (11) i jednocześnie przez nakrętkę (8), podkładki (7) i obrzeże, znajdujące się na gwintowanej tulei (9) pozwala na zamocowanie w ścianie montażowej (1).

(1 zastrzeżenie)



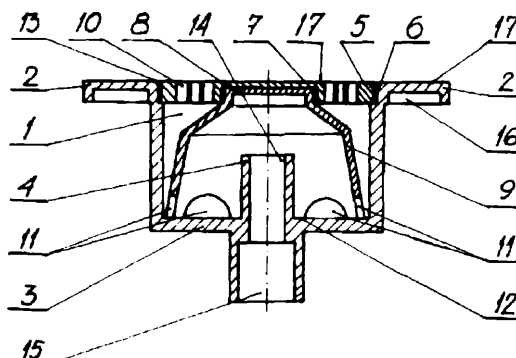
U1(21) 95069 (22) 92 04 27 5(51) E03F 5/02

(75) Górecki Stanisław, Porąbka

**(54) Studzienka kanalizacyjna odpływowa z
syfonem, zwłaszcza dla pomieszczeń**

(57) Studzienka kanalizacyjna zawiera zbiornik (1) w kształcie walca z jednym denkiem (3), który wyposażony jest na krawędzi wlotowej (13) w kołnierz (2) o zewnętrznym obrysie w kształcie kwadratu. W denku zbiornika (1) osadzona jest rura (4) z otworem wlotowym (14) mieszczącym się wewnątrz zbiornika (1). W podtoczeniu ścianki (6) osadzona jest pokrywa (5) o obrysie kołowym, która na powierzchni czołowej ma gniazdo (7), w którym osadzony jest wierzchołek dzwonu (8). Wewnątrz zbiornika (1) na jego denku (3) umieszczony jest dzwon (9). Pokrywa (5) i kołnierz (2) na powierzchni zewnętrznej mają warstwę metalizowaną (17) trwale związaną z podłożem w postaci tworzywa sztucznego.

(5 zastrzeżeń)



U1(21) 95090 (22)92 04 29 5(51) E04B 1/38

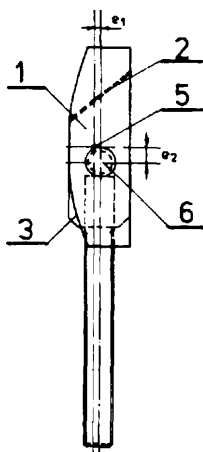
(71) EXBUD -1 Sp. z o.o., Kielce

(72) Kowalik Marek

(54) Urządzenie mocujące elementy do płyt stropowych kanałowych

(57) Urządzenie wykonane jest jako element śrubowy z łącznikiem, z którymi połączony jest obrotowo uchylny element oporowy (1). Na elemencie oporowym (1) wykonana jest powierzchnia oporowa (2) ograniczająca jednostronnie jego uchYLENIE, oraz jest na nim wykonana powierzchnia osadzenia (3) o kształcie odpowiadającym walcowemu ujęciu w konstrukcji płyty stropowej. Środek ciężkości (5) elementu oporowego (1) w stosunku do jego osi obrotu (6) usytuowany jest **mimośrodowo**.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 95129 (22)92 05 06 5(51) E04C 3/36

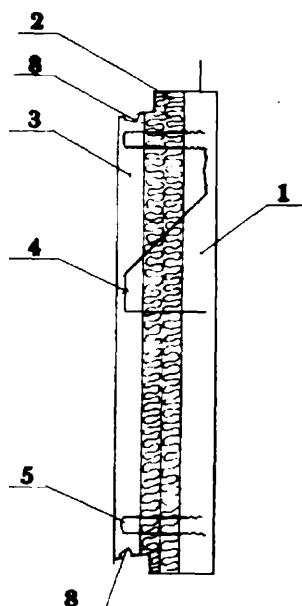
E04B 2/04

(71) Politechnika Śląska, Gliwice

(72) Starosolski Włodzimierz, Glenszczyk Marianna

(54) Warstwowy filarek międzyokienny

(57) Filarek jest złożony z betonowej warstwy nośnej (1), warstwy izolacji termicznej (2) oraz betonowej warstwy licowej (3), przy czym warstwy te połączone są wzajemnie wieszakami (4) i szpilkami (5).



Krawędź pionowa warstwy licowej (3) wysunięta jest poza krawędź izolacji termicznej (2) oraz poza krawędź warstwy nośnej (1) tworząc węgierek okienny.

Pochylenie poziomej krawędzi warstwy nośnej (1), a także warstwy licowej (3) jest zgodne z pochyleniem tych warstw w elemencie **nadprożowo-parapetowym**.

W poziomych krawędziach warstwy licowej (3) ukształtowany jest rowek (8), a w pionowych krawędziach warstwy nośnej w pobliżu krawędzi poziomej zakotwione są blachy.

(3 zastrzeżenia)

U1(21) 95828 (22) 92 08 13 5(51) E04F 21/165

B23B 45/14

(71) TECHNOREM Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowo-Usługowe Sp. z o.o., Złotoryja

(72) Zwierzyński Kazimierz

(54) Urządzenie do podcinania narożników murów

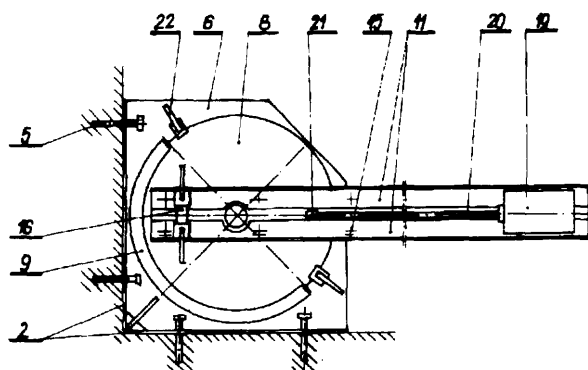
(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie usprawnienia technologii wykonywania szczelin pod izolację przeciwwilgociową w narożach budynków.

Urządzenie do podcinania narożników murów ma, połączoną z korpusem (2), poziomą płytę (6), na której osadzona jest obrotowa tarcza (8).

Na obrotowej tarczy (8) umieszczona jest podstawa prowadnicy (11).

Po prowadnicy (11) przemieszcza się wiertarka (19) z wiertniczą żerdzią (20), zakończoną wiertłem.

(4 zastrzeżenia)



U1(21) 95829 (22) 92 08 13 5(51) E04F 21/165

B23B 45/14

(71) TECHNOREM Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowo-Usługowe Sp. z o.o., Złotoryja

(72) Zwierzyński Kazimierz

(54) Urządzenie do podcinania murów

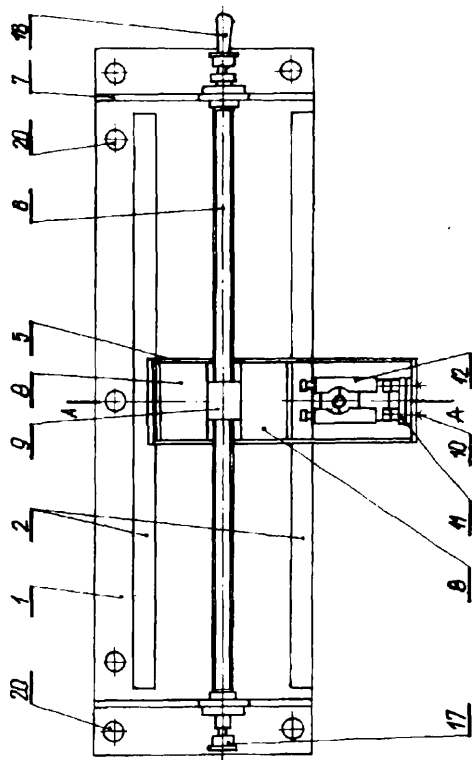
(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie wykonywania szczelin pod izolację przeciwwilgociową w murach, zarówno pod stropem jak i nad posadzką, przy wykorzystaniu jednego urządzenia.

Korpus urządzenia stanowi pionowa płyta (1), z którą połączony jest nierozłącznie przewodnik (2).

W przewodniku (2) przemieszcza się prowadząca płyta wsporcze układu.

Na poziomej dolnej płaszczyźnie ramy (5) wsporcze układu osadzona jest prowadnica (11) wraz z **centralizatorem** (12) i wiertarką.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 95127 (22)92 05 06 5(51) E04H 15/00

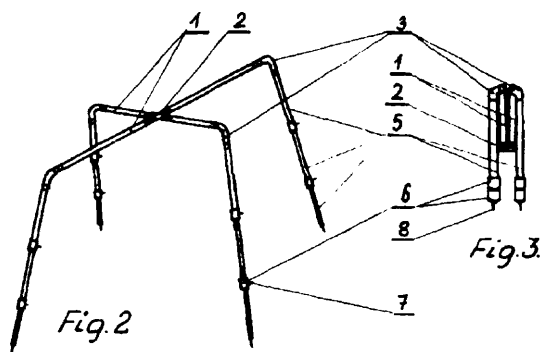
(75) Małek Stanisław, Częstochowa

(54) Namiot wędkarski

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest namiot wędkarski, osłaniający wędkarza przed deszczem, wiatrem oraz nadmiernym słońcem, a więc mający zastosowanie podczas wędkowania w czasie złych warunków atmosferycznych.

Namiot wędkarski charakteryzuje się tym, że stanowi jedną, nierozłączną całość, utworzoną z czterech dachowych rurek (1), połączonych przegubowo z jednej strony centralnym węzłem (2), a z drugiej strony połączonych także przegubowo za pomocą łączników (3) z pionowymi, **wsporczymi** rurkami. Każda wsporcza rurka utworzona jest z trzech segmentów (5) zsuwanych teleskopowo. Pokrycie tkaninowe wyposażone w przedniej ścianie w rolowane drzwi, ma nałożeniu tylnej ściany i bocznych ścian rozcięcie do częściowego rolowania tych ścian i podwiązania ich tasiemkami.

(1 zastrzeżenie)



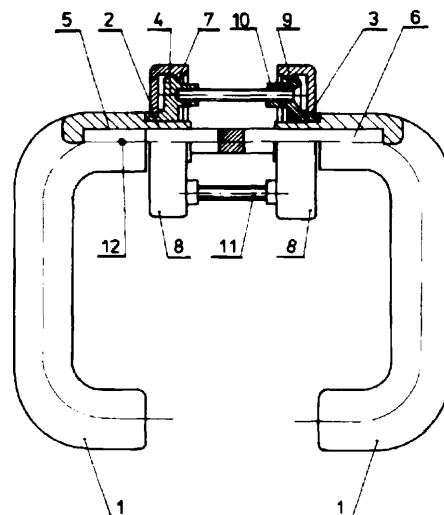
U1(21) 95084 (22)92 04 29 5(51) E05B 1/04

(75) Orlikowski Jerzy, Sopot

(54) Klamka do drzwi

(57) Klamka zawiera uchwyty (1), w których od strony otworu drzwiowego wyprofilowane są czopy (2) pod tuleje (3) ukształtowane w mocujących pierścieniach (4), których górne krawędzie tworzą rozłączne kształtowe połączenie z występem (7) znajdującym się na wewnętrznej bocznej powierzchni każdej cylindrycznej zewnętrznej osłony (8) z jednostronnie otwartymi wewnętrznymi podstawami zamkniętymi mocującymi pierścieniami (4). W mocujących pierścieniach (4) znajdują się otwory (9) oraz **przewodząco-mocujące** tulejki (10) na śruby (11) łączące ze sobą cylindryczne zewnętrzne osłony (8), między którymi w osi wzdłużnej umieszczony jest czworokątny blokujący bolec (6) osadzony w gniazdach (5) wykonanych w końcówkach uchwytów (1).

(1 zastrzeżenie)



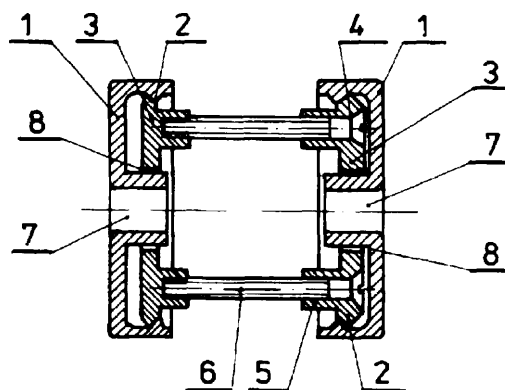
U1(21) 95083 (22) 92 04 29 5(51) E05B 15/08

(75) Orlikowski Jerzy, Sopot

(54) Osłona - przewodnica klucza do zamka

(57) Osłona - przewodnica zawiera dwie zewnętrzne cylindryczne osłony (1) z jednostronnie otwartymi wewnętrznymi podstawami, osadzone rozłącznie poprzez kształtowe połączenie występu (2) znajdującego się na bocznej wewnętrznej powierzchni każdej zewnętrznej cylindrycznej osłony (1) i górnych krawędzi mocujących pierścieni (3). W mocujących pierścieniach (3) znajdują się otwory (4) oraz **przewodząco-mocujące** tulejki (5) pod śruby (6) łączące ze sobą zewnętrzne cylindryczne osłony (1). W osi wzdłużnej zewnętrznych cylindrycznych osłon (1) ukształtowane są przełotowe przewodnice (7) klucza do zamka, których zewnętrzne powierzchnie odpowiadają profilom wycięć (8) wykonanych na powierzchniach mocujących pierścieni (3).

(1 zastrzeżenie)



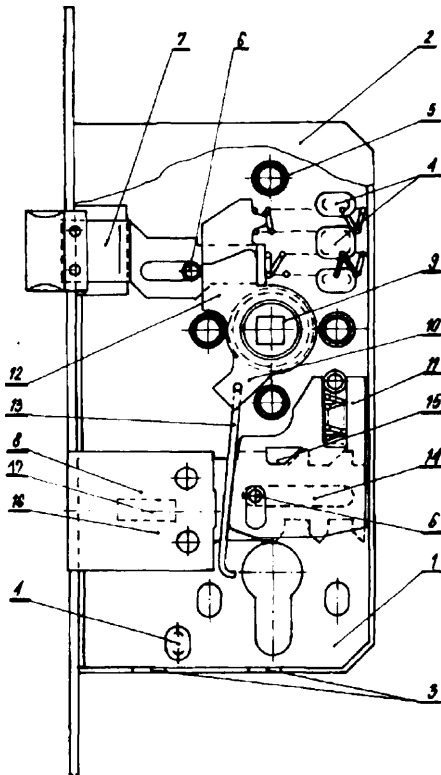
U1(21) 95079 (22) 92 04 28 5(51) E05B 55/00

(71) METAL Spółdzielnia Inwalidów, Bytów
 (72) **Żołądkowicz** Grzegorz, Brzozowski
 Zygmunt, Czaja Gerard, Pruszek Andrzej,
 Swoboda Stefan, Kosiński Andrzej,
 Kaczmarek Piotr

(54) Zamek drzwiowy wpuszczany

(57) Zamek charakteryzuje się tym, że w dnie skrzynki (1) umieszczono tuleje dystansowe (5) i kołki prowadzące (6). Ponadto w pokrywie (2) i dnie skrzynki (1) wykonano wytłoczenia (4), przeznaczone do ustalania i prowadzenia sprężyn współpracujących z zapadką kompletną (7) i zasuwką kompletną (8). Na orzechu (9) osadzony jest układ dźwigniowy (10) składający się z dźwigni zapadki (12) i dźwigni właściwej (13). Dźwignie (12) i (13) są ze sobą połączone ruchowo i współpracują: dźwignia zapadki (12) z wodzikami zapadki (7), a dźwignia właściwa (13) z wkładką bębnową zamka. Zasuwka kompletna (8) ma zasuwkę właściwą utworzoną z trzpienia (14) i obejmy (16) przy czym obejma (16) ma kształt litery U i jest do jednego z końców trzpienia (14) przymocowana na stałe poprzez miejscowe zgnioty. Wewnątrz obejmy (16) w osi wzdłużnej zasuwki (8) umieszczony jest kołek bezpieczeństwa (17). Ponadto drugi koniec trzpienia (14) współpracuje z dwoma takimi samymi zastawkami (11) sprzęgniętymi trapezowym sworzniem (15) oraz z wkładką bębnową zamka.

(6 zastrzeżeń)



U1(21) 95080 (22) 92 04 29 5(51) E05C 3/14

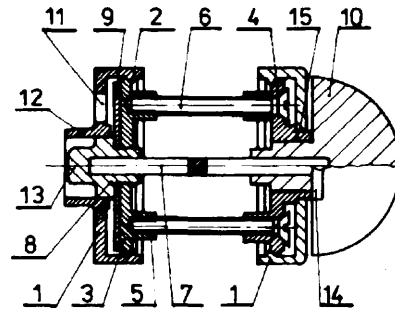
(75) Orlikowski Jerzy, Sopot

(54) Mechanizm blokujący zamek drzwiowy

(57) Mechanizm zawiera dwie cylindryczne zewnętrzne osłony (1) z jednostronnie otwartymi wewnętrznymi podstawami, w których osadzone są rozłączniki poprzez kształtowe połączenie występu (2) znajdującego się na bocznej wewnętrznej powierzchni każdej cylindrycznej zewnętrznej osłony (1) i górnych krawędzi mocujących pierścieni (3) ze znajdującymi się w nich otworami (4) oraz prowadząco-mocującymi tulejkami (5) pod

śruby (6) łączące ze sobą cylindryczne zewnętrzne osłony (1). Między nimi w osi wzdłużnej umieszczony jest czworokątny blokujący bolec (7) jednym końcem osadzony od strony zewnętrznej w walcowej podporze (8) z informacyjno-dystansową płytką (9), zaś drugim końcem w pokrętle (10). Cylindryczna zewnętrzna osłona (1) od strony pomieszczenia ma na powierzchni podstawy wykonane informacyjne wycięcie (11) i osłony pierścieni (12) kwadratowej końcówki (13) walcowej podpory (8). Na pokrętle (10) jest ukształtowana kolistą oporową powierzchnia (14) stykająca się z czołową powierzchnią tulei (15) mocującego pierścienia (3).

(2 zastrzeżenia)



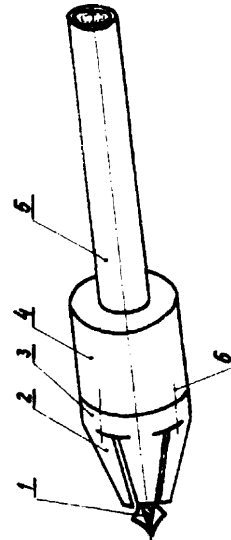
U1(21) 92947 (22) 91 06 13 5(51) E21B 10/16

(75) Somka Janusz, WARSZAWA

(54) Urządzenie wiertnicze wieloczynnościowe do wiercenia otworów w gruncie

(57) Urządzenie posiada część prowadzącą (1) połączoną nierozłącznie z głowicą (3), do której czoła z jednej strony są przymocowane nierozłącznie rozpieraki (2), a z drugiej strony głowicy jest przymocowana rozłącznik za pomocą elementów (6) część cylindryczna (4). Ponadto do części cylindrycznej (4) jest przymocowany nierozłącznie uchwyt (5) teleskopowy.

(1 zastrzeżenie)



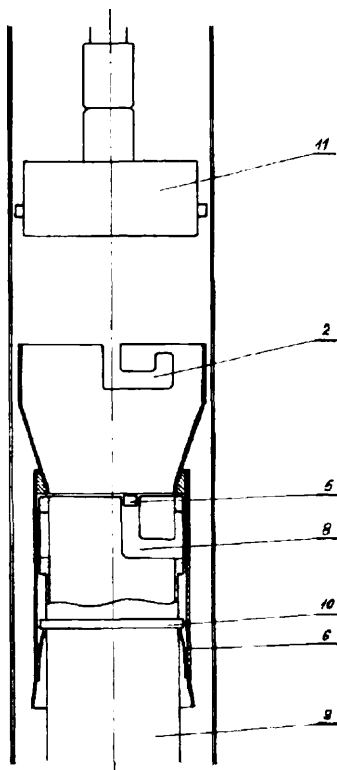
U1(21) 94433 (22) 92 02 06 5(51) E21B 43/08

E03B 3/18

(75) Witek Wiesław, Gorlice; Boruta Andrzej,
 Rogowiec; Majewski Ziemowit, Warszawa;
 Czarnecki Tadeusz, Warszawa; Parada Piotr,
 Rogowiec; Gajos-Dużyńska Magdalena,
 Rogowiec; Graczyk Sławomir, Warszawa

(54) Prowadnik kolumny filtracyjnej

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest prowadnik kolumny filtracyjnej umożliwiający wprowadzenie do niej pompy głębinowej, przeznaczony zwłaszcza dla odwodnieniowych studzien wierconych. Prowadnik charakteryzuje się tym, że ma w części górnej kształt walca, z wycięciami (2) w kształcie litery J służącymi do połączenia z wieszakiem (11), przechodzącego w stożek ścięty, a następnie znowu w walec z dwoma klinami umocowanymi prostopadle do osi podłużnej prowadnika, służącymi do połączenia z zamkiem kolumny filtracyjnej (9). Część dolna prowadnika jest stożkowo rozszerzona i zaopatrzona w sprężyny (6), zatrzaskujące się na pierścieniu oporowym (10) umieszczonym na kolumnie filtracyjnej (9).

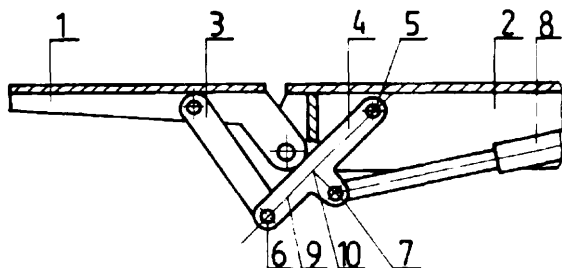
(1 zastrzeżenie)

U1(21) 95136 (22)92 05 07 5(51) E21D 17/054
E21D 23/06

- (71) FAZOS Fabryka Zmechanizowanych Obudów Ścianowych, Tarnowskie Góry
(72) Rurański Jerzy, Mika Marek, Jany Krystian

(54) Zespół stropnicowy górniczej obudowy zmechanizowanej

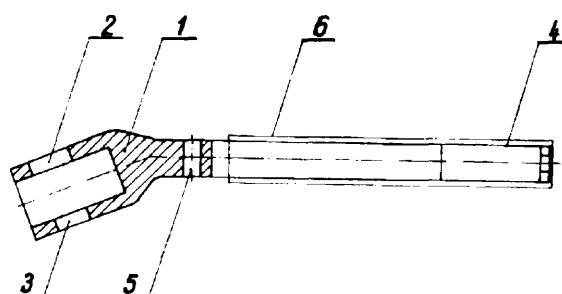
(57) Zespół stropnicowy charakteryzuje się tym, że siłownik (8) przymocowany jest przegubem (7) do drugiego ogniwa (4). Przegub (7) oddalony jest od odcinka prostej (9) łączącego pozostałe dwa przeguby (5 i 6) drugiego ogniwa (4).

(2 zastrzeżenia)

U1(21) 95731 (22)92 07 30 5(51) E21D 23/16

- (71) KNURÓW Kopalnia Węgla Kamiennego, Knurów
(72) Zegadło Wiesław
(54) Manipulator do sterowania sekcjami obudowy zmechanizowanej

(57) Manipulator charakteryzuje się tym, że w głowce rączki (1) w dwóch bocznych ściankach ma wykonane kwadratowe otwory (2, 3) różnej wielkości odpowiadającej wielkości trzpienia zaworowego, a w uchwycie rączki (1) w pobliżu główki ma przełotowy otwór (5) służący do przewleczenia elastycznego cięgła, zaś przy końcu uchwytu rączki (1) ma wycięcie (4).

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ F

**MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA**

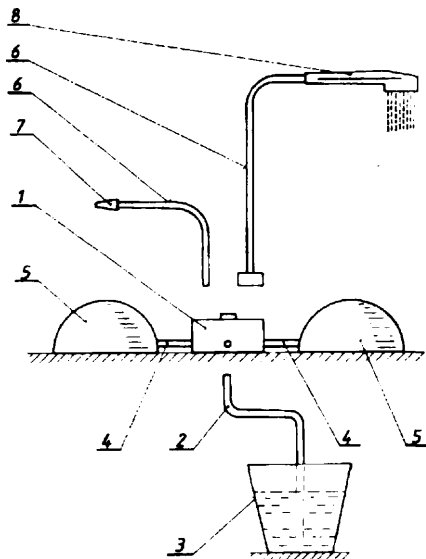
U1(21) 95120 (22) 92 05 07 5(51) F04B 19/04
B67D 5/00

- (75) Błaszczyński Piotr, Bielsko-Biała;
Kopczyński Edward, Bielsko-Biała; Mędrak Roman, Bielsko-Biała

(54) Turystyczne urządzenie do pompowania

(57) Urządzenie złożone jest z ssawno-tłoczącego zespołu (1) połączonego rozłącznie elastycznym przewodem (2) ze zbiornikiem (3) oraz elastycznymi przewodami (4) z mieszkowymi pompkami (5) i elastycznym wypływowym przewodem (6), przy czym przewód (6) może być zakończony końcówką (7) lub wypływką (8).

(1 zastrzeżenie)



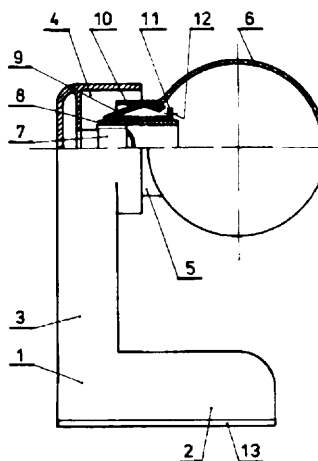
U1(21) 95082 (22) 92 04 29 5(51) F21S 1/12
F21V 17/00

(75) Orlikowski Jerzy, Sopot

(54) **Oprawa oświetleniowa**

(57) Oprawa zawiera korpus (1) ukształtowany z jednolitego materiału w postaci dwóch prostokątów względem siebie prostokątnością o zaokrąglonym jednym boku i łukowych krawędziach, z których jeden jest podstawą (2), a drugi kolumną (3) z cylindrycznym wybraniem (4) na osadczą końcówkę (5) klosza (6). W osi wzdłużnej klosza (6), na zewnętrznej powierzchni prądowego zespołu (7) umieszczona jest pośrednia tuleja (8) z gwintem zewnętrznym na której osadzony jest rozłącznik rozprężony uchwyt (9) pod osadczą końcówkę (5) klosza (6). W rozprężnym uchwycie (9) elementami mocującymi są sprężyste blaszki (10) rozmieszczone na całym obwodzie zamocowane do podstawy rozprężnego uchwytu (9) jednym końcem i na dalszym odcinku wyprofilowane pod kątem rozwartym z odgiętych do góry drugim końcem, zaś w oporowym kołnierzu (11) znajdują się przelotowe cyrkulacyjne otwory (12).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 95075 (22) 92 04 28 5(51) F16L 59/16

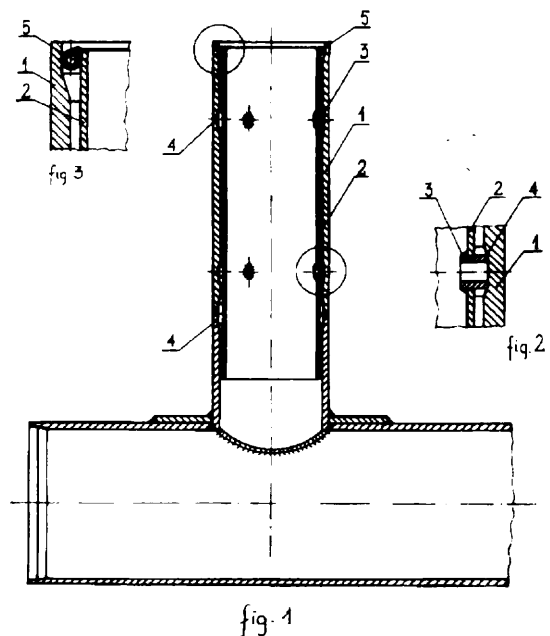
(71) Instytut Energetyki, Warszawa

(72) Ginalski Janusz, Skibiński Tadeusz, Rusiniak Marek, Gawiński Zbigniew, Malesa Krystyna, Romaniuk Krzysztof

(54) **Łącznik rurociągów parowych z ochroną termiczną, zwłaszcza do zaworów bezpieczeństwa**

(57) Łącznik charakteryzuje się tym, że między umieszczoną wewnątrz korpusu (1) łącznika osłoną termiczną (2) równoległą do powierzchni wewnętrznej korpusu (1) a powierzchnią wewnętrzną korpusu (1) znajdują się rozmieszczone równomiernie wzdłuż obwodu na całej powierzchni korpusu (1) a powierzchnią wewnętrzną korpusu (1) - tuleje **dystansująco-mocujące** (3) osadzone swym jednym końcem we wgłębieniach trapezowych (4) ścian korpusu (1), a drugim swym końcem w osłonie termicznej (2), przy czym na końcach łącznika osłona termiczna (2) jest zagięta kołowo na pierścieniu mocującym (5) i dociśnięta tym pierścieniem do wgłębień trapezowych końcowych.

(1 zastrzeżenie)



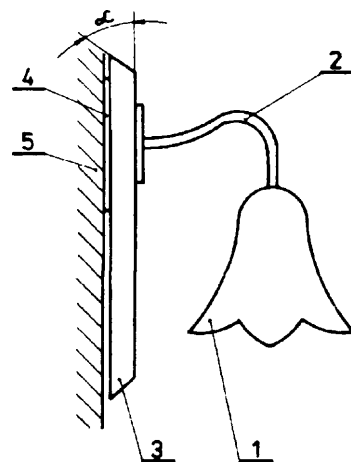
U1(21) 95091 (22) 92 04 29 5(51) F21S 1/02
F21V 7/02

(75) Strawiński Aleksander, Gdańsk

(54) **Oprawa oświetleniowa**

(57) Oprawa charakteryzuje się tym, że pomiędzy przyłączeniową puszką (4) a źródłem światła (1) znajduje się lustrzany odbłaskowy element (3) o ściętych pod kątem $\alpha < 90^\circ$ krawędziach zewnętrznych.

(1 zastrzeżenie)



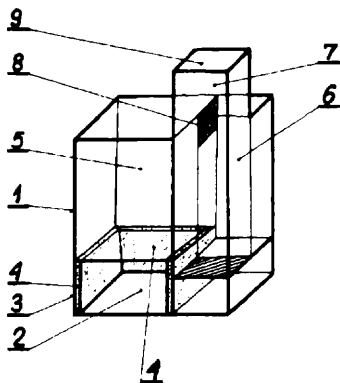
U1(21) 95063 (22) 92 04 27 5(51) F24C 1/02

(75) Zalewski Jerzy, Warszawa

(54) Piec uniwersalny

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest piec uniwersalny, stosowany do ogrzewania pomieszczeń paliwem stałym lub płynnym.

Piec uniwersalny ma w części dolnej korpusu (1) skrzynię ogniową (2), której ściany boczne (3) obłożone są warstwą (4) szamotu. Kanał (5) spalin połączony jest z kanałami (6, 7) ułożonymi w kształcie litery U i mającymi wlot (8) i wylot (9) spalin w ich części górnej.

(1 zastrzeżenie)

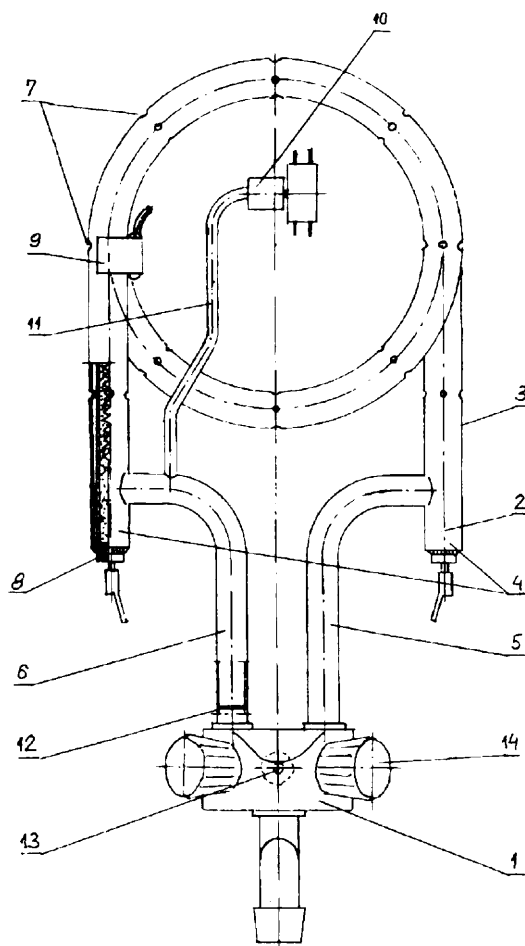
U1(21) 95123 (22) 92 05 05 5(51) F24H 1/16

(75) Kalina Tadeusz, Kraków; Woda Wit, Kraków; Nowakowski Andrzej, Kraków

(54) Przepływowy podgrzewacz wody

(57) Podgrzewacz charakteryzuje się tym, że ma wymiennik ciepły (2) stanowiący rurkę miedzianą (3) wygiętą w postaci spirali z zaślepiionymi końcówkami (4). Końcówki (4) są wyposażone w rurkę dopływową (5) i wypływową (6), obie o kształcie litery L. Na powierzchni rurki miedzianej (3) rozmieszczone są obwodowo cztery punktowe przetłoczenia pozwalające na centryczne usytuowanie wewnątrz rurki miedzianej (3) grzałki elektrycznej (8). Wymiennik ciepły (2) wyposażony jest w czujnik

temperatury (9) zamocowany na rurce miedzianej (3) w końcowej strefie grzania wody oraz w czujnik (10) obecności ciśnienia przepływu wody zamocowany poprzez rurkę łączącą (11) na rurce wylotowej (6), która posiada dyszę (12) powodującą nieznaczny wzrost ciśnienia przepływającej wody. Na wlocie do wymiennika ciepła (2) usytuowany jest zawór odcinający (14).

(2 zastrzeżenia)**DZIAŁ G****FIZYKA**

U1(21) 94847 (22) 92 03 30 5(51) G01L 5/10

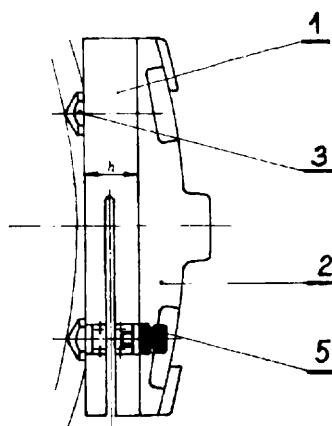
B66B 5/14

(71) Politechnika Krakowska, Kraków

(72) Nowakowski Zygmunt

(54) Zespół pomiarowy stacjonarnego nacisku klocków hamulcowych pojazdu szynowego

(57) Wkładka pomiarowa (1), w postaci płaskiej sprężyny o kształcie wydłużonej litery U, zamocowana jest jednym ramieniem do uchwytu (2). Uchwyt (2) wykonany jest z klocka hamulcowego przez obcięcie jego strony ciernej na głębokość nieco większą od wysokości (h) wkładki (1). Na drugim ramieniu wkładki (1) zamocowane są dwa stożki oporowe (3), rozstawione symetrycznie względem osi uchwytu (2). Między swobodnymi końcami ramion wkładki (1) ustalony jest miernik ugięcia.

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 95126 (22)92 05 06 5(51) G09F 15/00

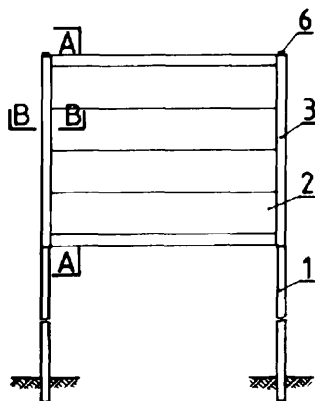
(71) Wojewódzka Dyrekcja Dróg Miejskich,
Gorzów Wlkp

(72) Bidej Władysław

(54) **Tablica informacyjna**

(57) Tablica informacyjna ma dwie wzmocnione elementami montażowymi podpory (1), do których przymocowane są prowadnice (3). Do prowadnic (3) wprowadzony jest pakiet wyprofilowanych blach (2) zabezpieczony od góry zamkiem blokującym (6).

(2 zastrzeżenia)



U3(21) 95262 (22)92 03 02 5(51) G09F 23/00

(61) 48433

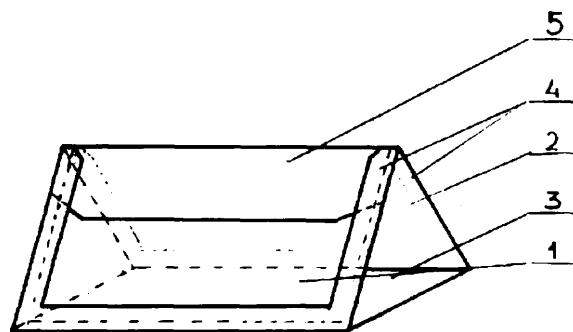
(75) Niedźwiedź Wiesław Paweł, Warszawa

(54) **Stelaż gabinetowy**

(57) Wzór użytkowy służy do eksponowania kart informacyjnych, reklamowych i kalendarzowych.

Stelaż charakteryzuje się tym, że powierzchnie boczne (1) i (2) o kształcie wieloboków połączone są poprzez powierzchnię (5) o kształcie wieloboku przyległą do powierzchni bocznej (2) osadzoną w rynienkach (4) przeciwległej powierzchni bocznej (1).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1(21) 95093 (22) 92 04 30 5(51) H01H 23/00

(71) POLAMSZCZECINEK S. A. Zakłady
Sprzętu Instalacyjnego, Szczecinek

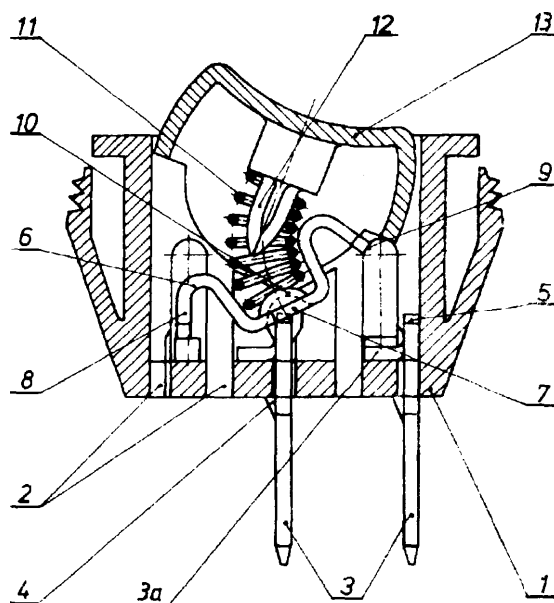
(72) Półtorak Stefan

(54) **Łącznik klawiszowy**

(57) Łącznik klawiszowy zawiera korpus izolacyjny (1), elementy stykowe stałe (3), umieszczone w otworach (2) znajdujących się w dnie korpusu (1), oraz styk ruchomy (6) z końcówkami zwierającymi (9). Styk ruchomy (6) sterowany jest napędem klawiszowym (13).

Elementy stykowe stałe stanowią wsuwane płytki (3), w których występy zwierne (3a) stanowią oparcie dla płytek (3). Zewnętrzny elementami ustalającymi płytek (3) są zatrzaski (4). Styk ruchomy (6) zbudowany jest z części środkowej (7) w kształcie ceownika oraz ramion (8). Końcówki (9) ramion (8) stanowią powierzchnie zwierające.

(1 zastrzeżenie)



Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 3/1993

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona	Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona	Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3	1	2	3	1	2	3
290167	C08G	29	291240	B05B	8	291375	B01F	6
290581	E21F	40	291241	G01N	57	291376	C04B	22
290582	E21F	41	291248	G01J	55	291377	C09K	30
290630	C23C	32	291250	F02B	43	291579	C08L	30
290909	A61K	5	291251	H04N	63	292142	B07B	9
290986	H05K	65	291252	G01L	56	292415	C07H	28
291007	F16H	48	291261	E04G	36	292559	C07D	25
291039	F16L	49	291262	G02F	58	292744	B23K	11
291049	H02H	61	291267	C02F	21	292745	B23K	11
291058	F02M	43	291268	B65B	18	293015	C07D	24
291059	F04B	44	291269	B01J	7	293181	C07D	27
291060	F01C	42	291270	F23C	51	293282	A01N	3
291062	F04B	44	291271	F16G	48	293876	B65H	20
291065	G05F	58	291272	C08J	29	294035	F23D	51
291067	F15B	45	291278	B01J	7	294071	C07D	23
291072	A01C	2	291280	H01M	60	294088	C07D	26
291075	F41F	54	291283	E04F	35	294131	B67D	21
291085	G08B	59	291284	E02D	33	294147	B03B	8
291106	G01J	55	291286	C03C	22	294148	C07C	23
291109	B66C	20	291288	B23K	12	294165	H04R	65
291115	F16N	50	291289	B66D	21	294182	F23C	51
291116	F41B	54	291290	C08F	29	294204	F16C	46
291117	E21F	40	291291	C07D	25	294208	E21D	39
291118	B65G	19	291292	F01C	42	294210	A61C	4
291119	B65G	19	291296	E04G	36	294275	B60N	15
291120	B65G	19	291304	C07C	23	294278	G06G	58
291123	B02C	8	291306	C07D	27	294308	C08L	29
291125	A22C	3	291308	C07B	23	294311	B61D	16
291135	F16H	49	291313	E21D	39	294313	B29C	13
291136	F16H	49	291314	B66C	20	294314	B29C	13
291164	G01N	57	291316	B22F	10	294329	C07D	24
291172	G01L	56	291319	C12G	32	294330	B01D	6
291203	E04B	34	291320	C07F	28	294352	C05F	22
291207	E03C	34	291326	C10L	31	294367	E04C	35
291211	E04B	34	291327	B43K	14	294379	B01D	6
291213	G01N	56	291328	C10B	30	294380	H04N	64
291216	G01B	54	291329	D01D	32	294386	F04D	44
291217	B64C	18	291331	B23P	12	294403	H01M	60
291222	B23Q	12	291332	A62B	5	294405	G10K	60
291223	F23J	52	291336	A01D	2	294425	B05B	9
291224	F23G	52	291346	B43L	14	294459	C10M	31
291227	G08B	59	291347	C07K	29	294464	B23D	10
291228	B23K	11	291349	E04B	34	294474	B21D	10
291229	E21F	41	291351	F15B	45	294501	G01N	57
291230	F16F	48	291356	E21C	38	294527	B60P	15
291234	E04H	37	291359	C07D	27	294562	B23P	12
291235	B29C	13	291360	C07D	27	294575	F16C	46
291236	B30B	13	291361	C07D	27	294602	H04N	64
291237	G08G	60	291373	E21F	41	294635	B01J	7
291239	E05B	37	291374	F22D	50	294636	B01D	6

1	2	3
294637	B01J	7
294650	F16B	45
294683	B61D	17
294684	B61D	16
294701	C07D	24
294720	H04R	65
294721	C07D	27
294723	E21C	38
294724	C09D	30
294731	E21D	40
294801	D21C	33
294804	F16C	46
294823	B42F	14
294870	C07D	26
294910	F27D	53
294919	F16D	47
294932	H04M	63
294933	H04M	63
295025	A47F	4
295028	F16C	46
295054	B21D	9
295057	B21C	9

1	2	3
295058	E04C	35
295069	H02B	61
295080	F23L	53
295089	F16F	47
295098	G09F	60
295172	H03M	62
295222	H02H	61
295244	E21C	38
295246	F28F	53
295259	E21D	40
295282	H02M	62
295325	B60K	14
295326	A61L	5
295334	A01D	3
295336	G01G	55
295353	C12P	32
295355	A01N	3
295403	C07D	25
295410	F16D	47
295412	E04G	36
295424	F03C	43
295428	B65D	18

1	2	3
295464	C09K	30
295482	B62D	17
295499	A61B	4
295545	B63B	18
295548	C25D	32
295549	F02B	42
295550	E02F	33
295602	A01B	2
295720	B65D	19
295740	C10L	31
295751	C10G	31
295755	E06B	37
295768	F23D	52
295786	E21D	39
295792	C04B	22
295793	C04B	22
295796	B60R	15
295799	A61J	4
295856	C07D	26
296004	F16L	50

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów opublikowanych w BUP Nr 3/1993

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
92947	E21B	83
94094	B44C	74
94433	E21B	83
94765	A61M	70
94834	B65D	78
94847	G01L	86
94890	A61M	70
95057	B23D	72
95059	B28B	74
95060	B24B	73
95061	A63H	71
95062	A47B	67
95063	F24C	86
95069	E03F	80
95072	B62B	76
95073	B65D	77
95074	B60P	75
95075	F16L	85
95078	A47K	69
95079	E05B	83
95080	E05C	83
95081	A46B	66
95082	F12S	85
95083	E05B	82
95084	E05B	82
95085	B01D	71

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
95086	E01B	80
95087	B62D	77
95088	A46B	66
95089	B60D	75
95090	E04B	81
95091	F21S	85
95093	H01H	87
95094	B60K	75
95095	B29C	74
95096	B62D	76
95097	B01F	71
95100	A47B	67
95102	A47C	68
95103	A47C	68
95104	B60S	76
95108	A47C	68
95109	B27C	73
95110	B24B	73
95111	B24B	73
95113	B65F	78
95114	B65F	79
95115	B65F	78
95116	A47J	68
95117	A61F	69
95118	B60R	75
95119	C23C	79

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
95120	F04B	84
95121	B23B	72
95123	F24H	86
95126	G09F	87
95127	E04H	82
95129	E04C	81
95136	E21D	84
95225	A01K	66
95262	G09F	87
95348	A47K	69
95456	B62D	77
95473	E03C	80
95534	A47B	67
95548	B66F	79
95552	A47B	66
95593	B24B	73
95649	B03B	71
95731	E21D	84
95828	E04F	81
95829	E04F	81
95839	B62J	77
95840	B62K	77
95874	A62C	70
95895	A47B	67

SPIS TREŚCI

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	6
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA	21
DZIAŁ D	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO.	32
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE	33
DZIAŁ F	MECHANIKA ; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	42
DZIAŁ G	FIZYKA	54
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	60
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNAŁAZKÓW.	88

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	66
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	71
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA	79
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE	80
DZIAŁ F	MECHANIKA ; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	84
DZIAŁ G	FIZYKA	86
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	87
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH . . .	90

KOMUNIKAT

Zakład Wydawnictw Urzędu Patentowego RP
zawia damia o zmianach cen swoich wydawnictw tj.: „BIULETYNU
URZĘDU PATENTOWEGO”, „WIADOMOŚCI URZĘDU
PATENTOWEGO”, opisów patentowych.

Cena poszczególnych wydawnictw wynosi:

BUP - 25 000 zł

WUP - 20 000 zł

Opis - 5 000 zł

Powyższe zmiany cen obowiązują:

- dla prenumeratorów (przedpłaty) od 1.01. 1993 r.
- dla nabywców w tzw. „sprzedaży odręcznej” od IV kw. 1992 r. tj:

BUP - o d nr 20/92

WUP - o d nr 10/92

Opisy - o d 1.10.1992 r.

Koszt prenumeraty w 1993 r. wynosi:

BUP - 6 5 0 000 zł

WUP - 2 4 0 000 zł

Powyższe kwoty prosimy wpłacać na konto UP RP
(NBP O/O Warszawa 1052-2583-223-1 Dz. 99 Rodz. 1000 § 92).

Prosimy o podawanie dokładnych adresów na przelewach.

Nie ulega zmianie forma prenumeraty opisów patentowych.
Oдноśnie wydawnictw i opisów patentowych udzielamy informacji pod
nr tel. 25-80-01 wew. 224.