

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

**Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej**

Urząd Patentowy RP - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. z 1984 r. Nr 33, poz. 177) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 12.XI.1984 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1984 r. nr 26, poz. 179) zawierają następujące dane:

- symbol według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń,

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone kodem rodzaju dokumentu A2. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.) Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy RP - 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

Urząd Patentowy RP - NBP Oddział Okręgowy w Warszawie

konto: 1052-2583-223-1 99.1000 § 92

- opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za zażalenia i odwołania; wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe; wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw, wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP - Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Pap. offset, kl. III 70 g. 61x86. Ark. druk. 14,0. Nakład 900 egz

Cena 25000 zł

INDEKS 353264

Druk: Zakład Wydawnictw Urzędu Patentowego RP Zam. 25/93

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 22 luty 1993 r.

Nr 4/500/ Rok XXI

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają **następujące** znaczenie

- (21) - numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) - data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) - dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) - numer zgłoszenia priorytetowego (numer pierwszeństwa)
- (32) - data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) - kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)
- (51) - symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) - tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) - skrót opisu
- (61) - nr zgłoszenia głównego
- (62) - numer zgłoszenia macierzystego (dla zgłoszenia wydzielonego)
- (71) - nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)
- (86) - data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) - data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST16) zgodnie z przyjętymi symbolami:

- A1 - ogłoszenie zgłoszenia o patent
- A2 - ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy
- A3 - ogłoszenie zgłoszenia o patent dodatkowy
- A4 - ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy dodatkowy
- U1 - ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne
- U3 - ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne dodatkowe

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A2(21) 294423 (22)92 05 04 5(51) A01B 59/00

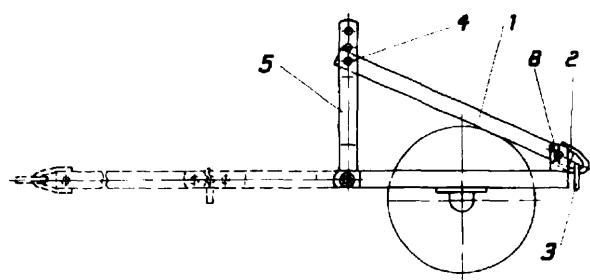
(71) Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych,
Poznań

(72) Kotecki Zygmunt, Talarczyk Włodzimierz,
Byśko Stefan

(54) **Złącze zawieszeniowe w układzie
ciągnik-narzędzie rolnicze**

(57) Złącze zawieszeniowe charakteryzuje się tym, że stanowi belkę (1) zakończoną zagiętym prętem (2) z kółkiem (3) połączoną przegubowo za pomocą sworznia (4) z widełkami (5) zamocowanymi obrotowo na osiach stanowiących jednocześnie czopy zawieszenia dolnych cięgieł ciągnika. Po rozłożeniu w dyszel, belka (1) blokowana jest z widełkami (5) przetyczką sworzniową z zawleczką (8) sprężystą, które również wykorzystywane są do mocowania belki (1) w tylnej części ramy po złożeniu.

(2 zastrzeżenia)

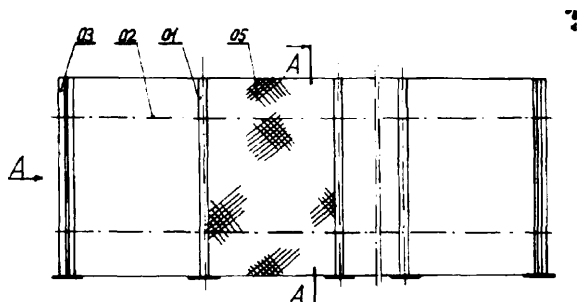


A2(21) 295713 (22) 92 08 24 5(51) A01G 9/14

(75) Wroński Leszek, Skierniewice

(54) **Tunel foliowy**

(57) Tunel foliowy składa się z wręg (01) w postaci półokręgów, ustalonych w pionie i z podziałką w poziomie, za pomocą dzielonych **podłużnic**, wykonanych jako regulowane rozpor,



dwuskrzydłowych drzwi (03) mocowanych do słupków, pasów folii: zewnętrznego (05) i wewnętrznego, mocowanych na wręgach (01) oraz z płacht foliowych mocowanych na skrzydłach drzwi (03). Wręgi (01) złożone są z profili, które w przekroju stanowią szeregowe zestawienia trzech elementów.

(3 zastrzeżenia)

Al(21) 291295 (22) 91 07 31 5(51) A01K 63/00

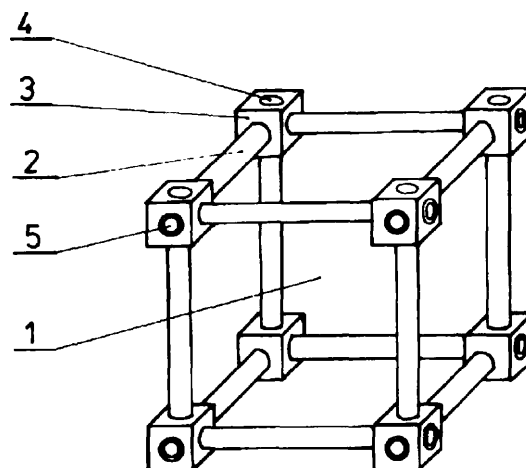
(71) MAM HT Spółka z o.o., WARSZAWA

(72) Czajkowski Tadeusz

(54) **Akwarium**

(57) Akwarium ma kształt przestrzennego symetrycznego **ośmiokąta** tworzącego moduł (1) składający się z ośmiu elementów narożnikowych (3) w kształcie wydrążonego symetrycznego sześcianu z otworami (4) w każdej swej ścianie połączonych razem poprzez elementy łączące (2) mające kształt prostych rur. Otwory (4) w elementach narożnikowych (3) niepołączone elementami **łącznymi** (2) zamknięte są **zasłapkami** (5).

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 291273 (22) 91 07 27 5(51) A01K 93/00

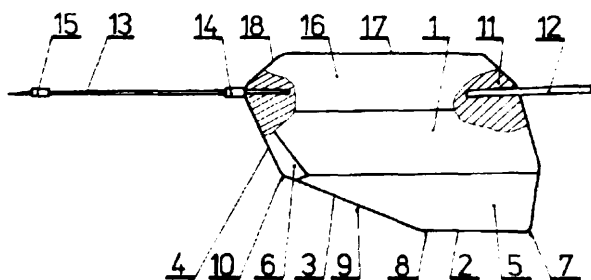
(75) Szkolnicki Emanuel, WROCŁAW

(54) **Wędkarski spławik prądowy**

(57) Spławik charakteryzuje się tym, że jego korpus stanowi płytką (1) w postaci wielokąta **nieforemnego**, korzystnie ośmiokąta o kształcie stylizowanego topora, którego ostrze jest utworzone przez krawędzie (2, 3, 4) klinowo ukształtowanych bocznych ścian (5, 6) płytki (1). Na ostrzu topora są osadzone oczka (8, 9, 10) prowadzące żyłkę. W przytrzonkowej części (11) płytki

(1) o postaci topora są osadzone kil (13) oraz antenka (12). Boczne ściany (16) przytrzonkowej części (11) płytki (10) są ukształtowane klinowo.

(2 zastrzeżenia)



Al(21) 294883 (22) 92 06 12 5(51) A01N 25/00

(31) 91 715515 (32) 91 06 14 (33) US
91 740985 06 08 91 US
91 805857 1012 91 US

(71) Rhône-Poulenc Agrochimie, Lion, FR

(54) **Nowe sposoby konteneryzacji i mieszaniny wodne**

(57) Sposób konteneryzacji w rozpuszczalnej lub dyspergującej w wodzie torebce polega na tym, że torebka zawiera kompozycję będącą cieczą lub żelem złożoną z niebezpiecznego produktu, od 5 do 95% wody oraz elektrolitu w ilości dostatecznej do zapewnienia lub polepszenia nierozpuszczalności w kompozycji folii tworzącej ściankę rozpuszczalnej w wodzie torebki, przy czym elektrolit ten jest jednorodnie rozprowadzony w całej kompozycji.

Rozpuszczalne w wodzie torebki stosowane jako pojemniki dla takich kompozycji mogą być wykonane z poli (alkoholu winylowego).

Kompozycja odpowiednia do umieszczania w rozpuszczalnej w wodzie torebce w postaci cieczy lub żelu, zawiera niebezpieczny produkt, elektrolit, wodę i inne dodatki.

Typowe niebezpieczne środki obejmują związki chemiczne stosowane w rolnictwie, takie jak pestycydy, regulatory wzrostu roślin, odżywki roślinne.

Kompozycja zawiera ewentualnie zagęszczacz, rozpuszczalnik, środek dyspergujący.

(28 zastrzeżeń)

Al(21) 294787 (22) 92 06 04 5(51) A01N 25/28

B01J 13/18

(31) 91 714406 (32) 91 06 05 (33) US

(71) Sandoz AG., Bazylea, CH

(54) **Mikrokapsułkowane środki agrochemiczne i sposób ich wytwarzania**

(57) Mikrokapsułki charakteryzują się tym, że zawierają szybko wyciekający środek chemiczny, mikrokapsułkowany w usieciowanym polimerze otrzymanym z nienasyconej żywicy poliestrowej i monomeru winylowego.

Sposób polega na tym, że środek agrochemiczny rozpuszcza się lub przeprowadza w zawiesinę w niewodnej mieszaninie ciekłej zawierającej nienasyconą żywicę poliestrową i monomer winylowy, emulguje się uzyskany roztwór lub zawiesinę w wodzie do żądanej wielkości cząstek i przeprowadza się sieciowanie nienasyconej żywicy poliestrowej i monomeru winylowego z wytworzeniem mikrokapsulek.

(14 zastrzeżeń)

Al(21) 2937% (22) 92 03 11 5(51) A01N 43/66
C07D 261/10

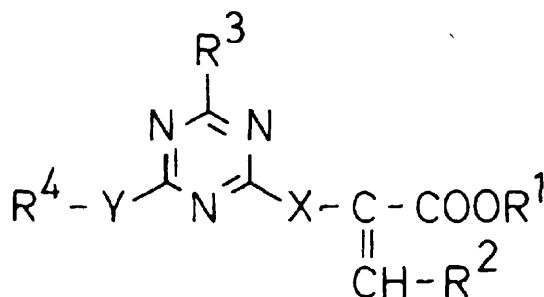
(31) 91 4108029 (32) 91 03 13 (33) DE

(71) BAYER AKTIENGESSELLSCHAFT,
Leverkusen, DE

(54) **Środki do zwalczania szkodników**

(57) Środek do zwalczania szkodników zawiera jako substancję czynną co najmniej jeden ester kwasu triazynyloakrylowego o wzorze 1, w którym R^1 oznacza rodnik alkilowy, R^2 oznacza grupę dialkiloaminową albo grupę $-O-R$, X oznacza atom tlenu, siarki albo grupę o wzorze 7. R^3 oznacza atom wodoru, grupę alkilową lub alkoksylową, R oznacza ewentualnie podstawioną grupę arylową lub heteroarylową, R⁴ oznacza atom wodoru, grupę alkilową albo ewentualnie podstawioną grupę aralkilową, R⁵ oznacza atom wodoru, grupę alkilową albo ewentualnie podstawioną grupę aralkilową lub arylową, a Y oznacza bezpośrednie wiązanie, atom tlenu albo grupę $-CH_2-$, $-CH=CH-$ lub $-C\equiv C-$.

(4 zastrzeżenia)



Al(21) 293799 (22) 91 01 31 5(51) A01N 47/36
A01N 25/32

(62) 288905

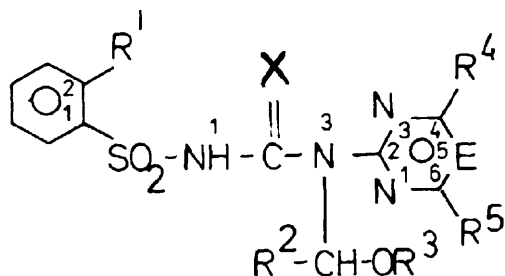
(31) 90 90600 (32) 90 01 31 (33) HU
90 90600 19 12 90 HU

(71) Nehézvegyipari Kutató Intézet, Veszprém,
HU; Eszákmagyarországi Vegyiművek,
Sajóbábony, HU

(54) **Środek chwastobójczy zawierający ewentualnie odtrutkę**

(57) Środek chwastobójczy zawierający jako składnik aktywny nową pochodną sulfonylomocznika o ogólnym wzorze 1, w którym R_1 oznacza wodór, chlorowec, grupę C_{1-4} alkoksy, chlorowca - C_{1-4} alkoksy, C_{1-3} alkilosulfonylo lub o wzorze $CORe$, w której Re oznacza grupę C_{1-4} alkoksy, C_{3-6} alkenylalkoxy, C_{3-6} alkoksyalkilo, C_{1-3} alkiloamino, $di(C_{1-3}$ alkilo) amino, piperazylo lub morfolinylo; R_2 oznacza wodór, grupę C_{1-3} alkilo lub fenylo; R_3 oznacza grupę C_{1-6} alkilo, C_{3-6} alkenylalkilo, C_{1-3} alkoksyalkilo, C_{2-4} alkilo podstawioną chlorowcem lub grupą benzylo; R_4 i R_5 niezależnie od siebie oznaczają każdy grupę C_{1-4} alkoksy, C_{1-4} alkilo, C_{1-3} alkiloamino lub $di(C_{1-3}$ alkilo)-amino, lub C_{1-3} alkilofenyl, albo atom chlorowca; X oznacza atom tlenu lub siarki; a E oznacza grupę metyldynową lub azot lub jej sól i ewentualnie substancje dodatkowe oraz ewentualnie odtrutkę N-dichloroacetylo-N-allilloglicyno N-allilamid, N-dichloroacetylo-1-oksa-4-azaspiro[4,5]dekan, N,N-diallilo-dichloroacetamid, 2-dichlorometylo-2-metylo-1,3-dioksolan, N-(1,3-dioksolan-2-ylometyloksy)imino-benzeno-acetonityl lub N-(dichloroacetylo)-heksametylenoiminę, odpowiednio w całkowitej ilości 0,01 - 95% wagowych, w stosunku wagowym składnika aktywnego do odtrutki wynoszącym 1 : 1 do 1 : 50.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 291688 (22) 91 09 11 5(51) A01N 63/00

(31) 90 580702	(32) 90 09 11	(33) US
90 580703	1109 90	US
90 580704	1109 90	US
90 580713	1109 90	US
90 580714	1109 90	US

(71) Mycogen Corporation, SAN DIEGO, US

(72) Hickie Leslie Ann, Payne Jawel M., Bradfish Gregory Alan, Sick August J.

(54) Środek owadobójczy

(57) Środek owadobójczy zawierający substancję czynną i ewentualnie nośnik, jako substancję czynną ma zasadniczo nietknie, zawierające czynnik owadobójczy traktowane komórki, posiadające po wprowadzeniu ich do środowiska mącznika, przedłużoną aktywność przeciwko mącznikowi Alphitobius diaperinus, przy czym wspomniany czynnik owadobójczy jest wewnątrzkomórkowym polipeptydem toksycznym wobec mącznika, wytwarzanym przez drobnoustroj w wyniku ekspresji heterologicznego/ych/ genu/ów Bacillus thuringiensis otrzymanego z drobnoustroju Bacillus thuringiensis, wybranego z grupy obejmującej Bacillus thuringiensis PS4 3F, Bacillus thuringiensis PS4OD1, Bacillus thuringiensis PS86B1, Bacillus thuringiensis PS122D3 i Bacillus thuringiensis MT104.

(9 zastrzeżeń)

A2(21) 294607 (22) 92 05 18 5(51) A01N 65/00

(71) Izba Wełny w Gdyni, Gdynia

(72) Bogacka Alicja

(54) Środek owadofobiczny ziołowy

(57) Środek owadofobiczny ziołowy zawierający znane liście, kwiaty i łodygi wrotycza pospolitego oraz kłącza i korzenie kosaćca florentyńskiego, charakteryzuje się tym, że zawiera 14 do 16 części wagowych igliwia sosny zwyczajnej (PINUS SILVESTRIS), 17 do 19 części wagowych lawendy pospolitej (LAVANDULA OFFICINALIS), 8 do 10 części wagowych rozmarynu lekarskiego (ROSMARINUS OFFICINALIS), 11 do 13 części wagowych bylicy - boże drzewko (ARTEMISIA ABROTANUM), 6 do 7 części wagowych mięty polnej (MENTHA PULEGIUM), 6 do 7 części wagowych wrotycza pospolitego (TANACETUM VULGARE), 9 do 10 części wagowych skórki pomarańczowej (CITRUS AURANTIUM), 2,5 do 3,5 części wagowych kosaćca florentyńskiego (IRIS GERMANICA var FLORENTINA), 14 do 16 części wagowych krzewiny - bagno (LEDUM PALUSTRAE) i 2 do 4 części wagowych kory drzewa cynamonowego (CINNAMOMUM CANNELLA).

(18 zastrzeżeń)

A1(21) 291476 (22) 91 08 20 5(51) A23B 4/12

(71) Akademia Rolnicza, SZCZECIN

(72) Kołakowski Edward, Bortnowska Grażyna, Bednarczyk Bożena

(54) Sposób marynowania ryb

(57) Sposób polega na tym, że surowiec rybny rozdrabnia się na granulki lub płatki o grubości 1 do 5,5 mm i miesza z garbadem o stężeniu 3 do 9% kwasu spożywczego oraz 5 do 14% soli kuchennej w proporcji wagowej od 4 : 1 do 2 : 1, po czym poddaje inkubowaniu i otrzymaną mieszaninę traktuje w całości jako dojrzałą marynatę.

Inkubowanie przeprowadza się jako nisko lub wysokotemperaturowe.

Inkubowanie niskotemperaturowe prowadzi się w temperaturze od -1°C do +5°C, w czasie od 3 dni do 3 miesięcy, natomiast inkubowanie wysokotemperaturowe prowadzi się dogrzewając mieszaninę do temperatury 33 do 55°C w czasie od 0,5 do 6 godzin, przy ciągłym mieszaniu, a następnie schładza się do temperatury poniżej 15°C.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 291405 (22) 91 08 12 5(51) A23G 9/00

(75) Fiegler Krzysztof, RYDUŁTOWY;
Wierzoń Krzysztof, WODZISŁAW
ŚLĄSKI; Janas Izabela, RYBNIK

(54) Sposób wytwarzania lodów konsumpcyjnych

(57) Sposób polega na tym, że lody wytwarzane ze śmietany i jaj z dodatkiem cukru lub innych środków słodzących oraz substancji smakowo-aromatyzujących otrzymuje się przez ubijanie śmietany i jaj w oddzielnych pojemnikach, do uzyskania sztywnej konsystencji każdego ze składników, po czym łączy się je ze sobą w jednym pojemniku, utrzymując sztywność tej masy jeszcze przed zamrożeniem.

Następnie masę po dokładnym wymieszaniu wraz z dodanymi wcześniej znanymi składnikami smakowymi zamraża się do temperatury 0°C, a dla dłuższego przechowania poniżej tej temperatury, w urządzeniu zamrażającym.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 294125 (22) 92 04 07 5(51) A23L 1/16

(31) 91 4112082 (32) 91 04 12 (33) DE

(71) Pfanni-Werke Otto Eckart KG, Monachium, DE

(54) Sposób wytwarzania gotowych knedli

(57) Sposób wytwarzania knedli na bazie skrobi polega na sprasowaniu cząsteczek zawierających skrobię, nawilżonych do zawartości wilgoci 8 - 18% wagowych, do żądanej postaci, aż do uzyskania gęstości 0,5 do 0,9 g/cm³, po czym ewentualnie poddaje się suszeniu.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 291438 (22) 91 08 13 5(51) A47F 3/06

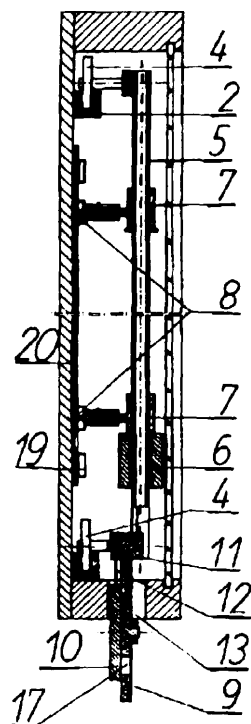
(71) Wyższa Szkoła Pedagogiczna im.
Powstańców ŚL, OPOLE

(72) Pisarczyk Daniel

(54) Gablotka z mechaniczną segregacją ekspozycji

(57) Gablotka składająca się z korpusu, na którego tylnej ścianie osadzone są dwie równoległe prowadnice do prowadzenia wózków, sprzężonych z dwoma tulejami, na których osadzone są przesuwne balasty sterujące tulejami chwytymi, charakteryzuje się tym, że tuleje chwytne (7) połączone są chwytakami (8), sprzężonymi za pośrednictwem cięgien (12), (13) z tarczą (10), osadzoną w wysięgniku (9).

(1 zastrzeżenie)



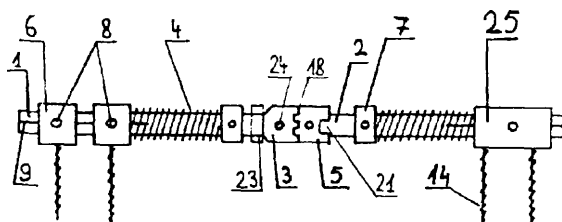
Al(21) 290255 (22) 91 05 15 5(51) A61B 17/58

(75) Deszczyński Jarosław, WARSZAWA;
Karpiński Janusz, WARSZAWA

(54) **Stabilizator dystrykcyjny do czynnościowego leczenia złamań stawowych**

(57) Stabilizator składa się ze śrub kostnych (14) połączonych z prętami (1) (2) za pomocą łączników (6) lub (25). Pręty połączone są ze sobą za pomocą przegubu (3) z jednym stopniem swobody, z ograniczeniem zgięcia (5) i posiadają rowki (9), w które wkręcane są końce śrub (8). Na pręty nałożone są sprężyny naciskowe (4) z regulacją (7). Regulacja zakresu ruchu w przegubie (3) odbywa się za pomocą regulatora (5) lub poprzez wkręcanie pręta (1) w przegub (3).

(6 zastrzeżeń)



Al(21) 295379 (22) 92 07 21 5(51) A61F 2/02

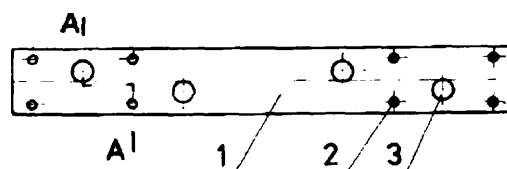
(75) Bartyzel Piotr, Wadowice; Gaździk Tadeusz Szymon, Sosnowiec; Fijałkowski Jan, Andrychów

(54) **Płytkę do zespalania złamań kości**

(57) Płytkę (1) do zespalania złamań kości na swej długości zaopatrzoną jest w otwory (3) na wkręty mocujące ją do kości, w ilości uzależnionej od długości płytki, a po stronie zespalanej kości w bolce dystansowe (2), ułożone parami pomiędzy otworami (3), w ilości zależnej od długości płytki. Płytkę ma zastosowanie

warne do zespalania złamań kości płaskich, krótkich oraz długich leżących **bezpośrednio** pod skórą.

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 291468 (22) 91 08 20 5(51) A61G 13/12

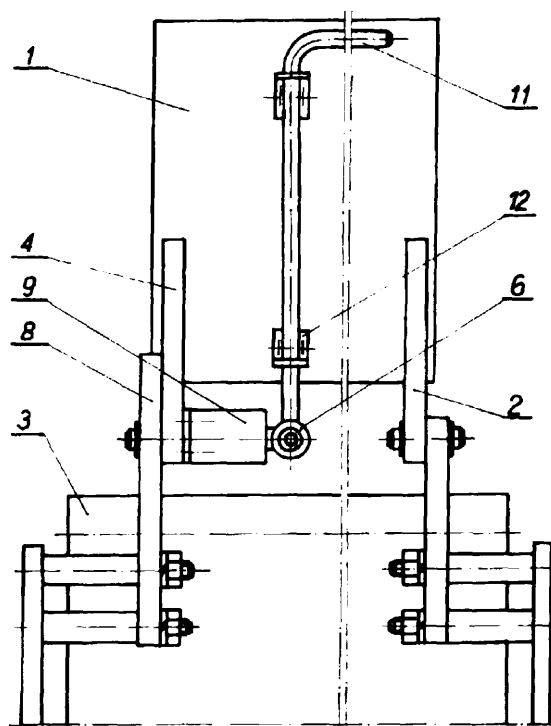
(71) ORMED Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Medycznej, WARSZAWA

(72) Maciak Seweryn Bolesław, Korejwo Jan

(54) **Podglówek sprzętu szpitalnego**

(57) Podglówek ma mechanizm ustalania jego wychylnego położenia względem członu plecowego typu zatraskowego (6, 8, 9) z dźwigniowym (11) mechanizmem sterującym, w którym strona napędzająca dźwigni ma kształt uchwytu i umieszczona jest w pobliżu krawędzi podglówka w odległości zasięgu ręki ułożonej na tej krawędzi.

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 295841 (22) 92 09 04 5(51) A61K 7/48

(75) Chojnacki Janusz, Łódź

(54) **Środek do pielęgnacji skóry szczególnie skóry stóp**

(57) Środek zawiera w procentach wagowych, 70 - 85% talku, 12 - 20% tlenku cynku, 1 - 4% kwasu borowego, 1 - 3% tlenku wapnia oraz składniki organiczne w postaci, kwasów mirystynowego, palmitynowego, stearynowego, mydeł cynkowych tych kwasów, środków zapachowych oraz ekstraktów i dodatków ziółowych w ilości 1 - 4%.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 295352 (22) 92 07 21 5(51) A61K 33/00
(31) 91 2492 (32) 91 07 24 (33) HU

(71) Béres Export-Import Rt., Budapeszt, HU

(72) Béres József, Béres Jr. József

(54) **Sposób wytwarzania nowego środka farmaceutycznego**

(57) Sposób wytwarzania nowego środka farmaceutycznego o działaniu na układ siateczkowo - śródbłonkowy, przeznaczonego do leczenia mukowiscydozy i zespołów przewlekłych bólów na tle zwyrodnieniowych chorób układu ruchowego lub towarzyszących chorobom pochodzenia nowotworowego, zawierającego, jeden lub większą liczbę farmakologicznie dopuszczalnych, rozpuszczalnych w wodzie związków boru, fluoru, magnezu, wanadu, manganu, żelaza, kobaltu, niklu, miedzi, cynku i molibdenu, nie ulegających współstrącaniu wzajemnemu i z innymi składnikami środka i mających obojętny lub kwaśny odczyn w środowisku wodnym, glicynę, glicerynę, kwas L-(+)-askorbinowy, kwas bursztynowy, obojętną lub kwasową, rozpuszczalną w wodzie farmakologicznie dopuszczalną sól kwasu etylenodwuaminocteroocetowego, winian potasowo - sodowy i kwas L-(+)-winowy, polega na tym, że jeden lub większą liczbę farmakologicznie dopuszczalnych, rozpuszczalnych w wodzie związków boru, fluoru, magnezu, wanadu, manganu, żelaza, kobaltu, niklu, miedzi, cynku i molibdenu, glicynę, glicerynę, kwas L-(+)-askorbinowy, kwas bursztynowy, obojętną lub kwasową, sól kwasu etylenodwuaminocteroocetowego, winian potasowo-sodowy i kwas L-(+)-winowy poddaje się reakcji w środowisku wodnym, po czym powstały roztwór reakcyjny ewentualnie miesza się z jednym lub większą liczbą farmakologicznie dopuszczalnych nośników i/lub rozcieńczalników i mieszanie nadaje się postać środka farmaceutycznego, przy czym stosuje się stosunek wagowy związku boru : związku fluoru : **związku** magnezu : związku wanadu : związku manganu : związku żelaza : związku kobaltu : związku niklu : związku miedzi : związku cynku : związku molibdenu : glicyny : gliceryny : kwasu L-(+)-askorbinowego : kwasu bursztynowego : soli kwasu etylenodwuaminocteroocetowego : winianu potasowo - sodowego : kwasu L-(+)-winowego wynoszący 0,01 - 1 : 0,01 - 1 : 0,2 - 3 : 0,01 - 6 : 0,02 - 2 : 0,15 - 6 : 0,002 - 1 : 0,01 : 2 : 0,01 - 1 : 0,1 - 3 : 0,001 - 0,8 : 0,1 - 2 : 0,2 - 8 : 0,01 - 2 : 0,001 - 2 : 0,01 - 3 : 0,01 - 10 : 0,01 - 2.

(32 zastrzeżenia)

A1(21) 291475 (22) 91 08 19 5(51) A62C 3/00

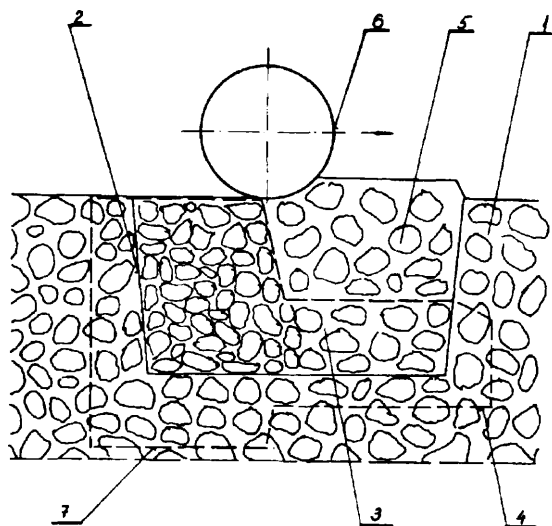
(71) Główny Instytut Górnictwa, KATOWICE

(72) Cygankiewicz Janusz, Urbański Henryk, Szafer Mieczysław, Kulik Henryk, Jagoda Urszula, Musz Krzysztof

(54) **Sposób likwidacji ognisk pożarowych w zwałowiskach odpadów powęglowych**

(57) Sposób polega na wykonywaniu w zwałowisku (1) sieci podłużnych wykopów (2), które wypełnia się etapowo, najpierw pulpą wodną (3), uzupełniając jej ubytek po penetracji w głąb zwałowiska (1) co najmniej do poziomu połowy głębokości wykopu (2), a następnie wybranym uprzednio materiałem zwałowym (5). Materiał zwałowy (5) w obrysie i tłoczeniu zasypanego wykopu zagęszcza się, do pojawienia się pulpy wodnej (3) na powierzchni zwałowiska (1) i/lub w sąsiednim wykopie.

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1(21) 291390 (22) 91 08 08 5(51) B01J 8/18

(71) Główny Instytut Górnictwa, KATOWICE

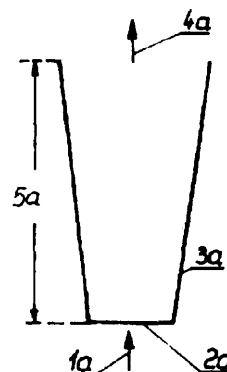
(72) Grudziński Janusz

(54) **Urządzenie do fluidyzacyjnego wzbogacania materiałów rozdrobnionych**

(57) Urządzenie ma profilowane ścianki boczne (3a), które na co najmniej części swej wysokości nie są prostopadłe do porowatego dna (2a) korytowego wzbogacalnika, tworząc zmienne obrysy jego przekroju.

Urządzenie wykorzystuje wpływ na segregację ziarn w złożu fluidalnym jaki daje zmiana prędkości czynnika fluidyzującego (1 a) z wysokością fluidyzowanego złoża.

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 291491 (22) 91 08 20 5(51) B01J 19/32

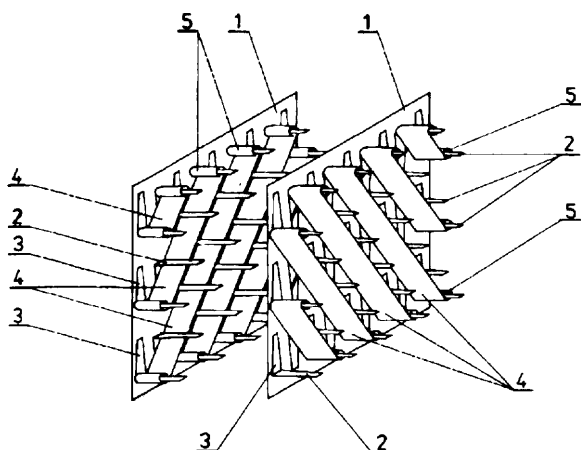
(75) Filip Stanisław, WROCŁAW; Maćkowiak Jerzy, BOCHUM, DE

(54) Wypełnienie pakietowe do aparatów kolumnowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest wypełnienie pakietowe do aparatów kolumnowych, zwłaszcza do kolumn absorpcyjnych, destylacyjnych lub ekstrakcyjnych.

Wynalazek polega na wyposażeniu taśm (1), z których składa się wypełnienie pakietowe, w dystansowe tasiemki (4), których końce zwinięte są w tulejki (5), przy czym tulejki (5) dystansowych tasiemek (4) nasunięte są na płaskie elementy (2) taśm (1) oraz usytuowane są pod kątem różnym od kąta prostego w stosunku do brzegów taśm (1).

(2 zastrzeżenia)



Al(21) 291458 (22) 91 08 19 5(51) B01J 29/00

(71) Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń
(72) Kornatowski Jan, Rozwadowski Michał, Finger Gerd, Baur Werner H

(54) Sposób wytwarzania wanadomolibdenoaluminofosforanowych sit molekularnych VMOAPO-5

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania wanadomolibdenoaluminofosforanowych sit molekularnych o strukturze AFI przeznaczonych zwłaszcza do wytwarzania membran o uporządkowanym ułożeniu kryształów.

Sposób polega na tym, że w środowisku wodnym, w temperaturze 283-343 K, intensywnie mieszając poddaje się reakcji związków aluminium i związków wanadu. Odrębnie tworząc drugi składnik poddaje się reakcji związków fosforu i związków sterujących strukturą (templat R), w temperaturze 283-343 K oraz ewentualnie silny kwas nieorganiczny (HX) aż do ustalenia pH=2-5. Następnie składniki te miesza się ze sobą dodając jeden do drugiego z szybkością 2-50% wagowych/minutę, po czym mieszaninę tę miesza się dalej aż do jej homogenizacji. W ten sposób formuje się żel o składnikach pozostających w stosunkach molowych: a Al_2O_3 : b V_2O_5 : c P_2O_5 : d R : e H_2O : f HX, w których współczynniki zawarte są w zakresach: a=1, 0<b<0,4, 0,6<c<2,4, 0,5<d<50, 100<e<10.000, 0<f.

Następnie w środowisku wodnym, w temperaturze 283 - 343 K, intensywnie mieszając poddaje się reakcji związków aluminium i związków molibdenu. Odrębnie tworząc drugi składnik poddaje się reakcji związków fosforu i związków sterujących strukturą (templat R), w temperaturze 283-343 K oraz ewentualnie silny kwas nieorganiczny (HX), aż do ustalenia pH = 2 - 5. Składniki te miesza się ze sobą dodając jeden do drugiego z szybkością 2 - 50% wagowych/minutę. Mieszaninę tę miesza się dalej aż do jej homogenizacji. Formuje się w ten sposób żel

o składnikach pozostających w stosunkach molowych: a Al_2O_3 : b MoO_3 : c P_2O_5 : d R : e H_2O : f HX, gdzie współczynniki a, b, c, d, e i f mają wartość jak wyżej.

Tak uformowane mieszaniny łączą się ze sobą intensywnie mieszając aż do uzyskania pełnej homogenizacji.

Uformowaną mieszaninę żelopodobną, wygrzewa się w naczyniu ciśnieniowym w temperaturze 438- 493, aż do uformowania się kryształów wanadomolibdenoaluminofosforanowych VMOAPO-5, które oddziela się, suszy i kalcynuje.

(9 zastrzeżeń)

Al(21) 291455 (22) 91 08 19 5(51) B01J 29/00

(71) Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń
(72) Kornatowski Jan, Rozwadowski Michał, Finger Gerd

(54) Sposób wytwarzania molibdenoaluminofosforanowych sit molekularnych MoAPO-5

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania molibdenoaluminofosforanowych sit molekularnych MoAPO-5 o strukturze AFI zawierających do 5% wagowych molibdenu.

Sposób polega na tym, że w środowisku wodnym, intensywnie mieszając, poddaje się reakcji związków aluminium, związków molibdenu, związków fosforu, związków sterujących strukturą (templat R) oraz ewentualnie silny kwas nieorganiczny (HX), w temperaturze 283-343 K, aż do ustalenia pH = 2-5, a utworzoną mieszaninę żelopodobną, w której składniki pozostają w stosunkach molowych: a Al_2O_3 : b MoO_3 : c P_2O_5 : d R : e H_2O : f HX obejmujących zakresy: a - 1, 0<b<0,4, 0,6<c<2,4, 0,5<d<50, 100<e<10.000, 0<f, wygrzewa się w naczyniu ciśnieniowym w temperaturze 438 - 493 K, korzystnie w temperaturze 448 - 473 K, aż do uformowania się kryształów, które oddziela się w znany sposób, a następnie suszy i kalcynuje w temperaturze 773 - 873 K.

(7 zastrzeżeń)

Al(21) 291456 (22) 91 08 19 5(51) B01J 29/00

(71) Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń
(72) Kornatowski Jan, Rozwadowski Michał, Finger Gerd, Baur Werner H

(54) Sposób wytwarzania miedziowoaluminofosforanowych sit molekularnych CuAPO-5

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania miedziowoaluminofosforanowych sit molekularnych CuAPO-5 o strukturze AFI.

Sposób polega na tym, że w środowisku wodnym, intensywnie mieszając poddaje się reakcji związków aluminium, związków miedzi, związków fosforu, związków sterujących strukturą (templat R) oraz ewentualnie silny kwas nieorganiczny (HX), aż do ustalenia pH = 2-5, po czym miesza się intensywnie dalej aż do ich homogenizacji, a wytworzoną mieszaninę żelopodobną, w której składniki pozostają w stosunkach molowych: a Al_2O_3 : b CuO : c P_2O_5 : d R : e H_2O : f HX zawartych w zakresach: a < 1, 0<b<0,5, 0,8<c<2,4, 0,5<d<50, 50<e<10.000, 0<f, wygrzewa się w naczyniu ciśnieniowym w temperaturze 438 - 483 K, aż do uformowania się kryształów CuAPO-5, które oddziela się, a następnie suszy i kalcynuje.

(7 zastrzeżeń)

Al(21) 291459 (22) 91 08 19 5(51) B01J 29/00

71) Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń
(72) Kornatowski Jan, Rozwadowski Michał, Finger Gerd

(54) **Sposób wytwarzania
kadmowoaluminofosforanowych sit
molekularnych CdAPO-5**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania kadmowoaluminofosforanowych sit molekularnych CdAPO - 5 o strukturze AFI.

Sposób polega na tym, że w środowisku wodnym, intensywnie mieszając, poddaje się reakcji związek aluminium, związek kadmu, związek fosforu, związek sterujący strukturą (templat R) oraz ewentualnie silny kwas nieorganiczny (HX), w temperaturze 283-343 K, aż do ustalenia pH = 2-5, a utworzoną mieszaninę żelopodobną, w której składniki pozostają w stosunkach molowych: a Al_2O_3 : b CdO : c P_2O_5 : d R : e H_2O : f HX obejmujących zakresy: $a < 1$, $0 < b < 0,4$, $0,8 < c < 2,4$, $0,5 < d < 50$, $100 < e < 10.000$, $0 < f$, wygrzewa się w naczyniu ciśnieniowym, w temperaturze 438 - 483 K, aż do uformowania się kryształów kadmowoaluminofosforanowych CdAPO-5, które oddziela się, a następnie suszy i kalcynuje.

(7 zastrzeżeń)

AI(21) 291460 (22) 91 08 19 5(51) B01J 29/00

- (71) Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń
(72) Kornatowski Jan, Rozwadowski Michał,
Finger Gerd

(54) **Sposób wytwarzania
cyrkonowoaluminofosforanowych sit
molekularnych ZrAPO-5**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania cyrkonowoaluminofosforanowych sit molekularnych ZrAPO - 5 o strukturze AFI przeznaczonego do wytwarzania membran z uporządkowanym ułożeniem kryształów.

Sposób polega na tym, że w środowisku wodnym, intensywnie mieszając, poddaje się reakcji związek aluminium i związek cyrkonu, w temperaturze 283 - 343 K. Odrębnie tworzy się drugi składnik, poddając reakcji związek fosforu i związek sterujący strukturą (templat R) oraz ewentualnie silny kwas nieorganiczny (HX), w temperaturze 283-343 K, aż do ustalenia pH = 2-5. Następnie składniki te miesza się ze sobą dodając jeden z nich do drugiego z szybkością 2-50% wagowych/minutę, po czym mieszaninę tę miesza się dalej intensywnie, aż do jej homogenizacji, dodając ewentualnie dalszą ilość silnego kwasu nieorganicznego (HX) lub związku sterującego strukturą (templat R).

Utworzoną mieszaninę żelopodobną, w której składniki pozostają w stosunkach molowych a Al_2O_3 : b ZrO_2 : c P_2O_5 : d R : e H_2O : f HX obejmujących zakresy: $a = 1$, $0 < b < 0,4$, $0,6 < c < 2,4$, $0,5 < d < 50$, $100 < e < 10.000$, $0 < f$, wygrzewa się w naczyniu ciśnieniowym w temperaturze 438-483 K, aż do uformowania się kryształów cyrkonowoaluminofosforanowych ZrAPO-5, które oddziela się, a następnie suszy i kalcynuje.

(7 zastrzeżeń)

AI(21) 291457 (22) 91 08 19 5(51) B01J 29/08

- (71) Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń
(72) Kornatowski Jan, Rozwadowski Michał,
Baur Werner H

(54) **Sposób wytwarzania
tytanoglinokrzemianowego sita
molekularnego o strukturze fojazytu**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowego tytanoglinokrzemianowego sita molekularnego o strukturze fojazytu zawierającego od 0 do 15% wagowych TiO_2 w strukturze kryształów.

Sposób polega na tym, że poddaje się reakcji roztwór krzemianu alkalicznego, glinianu alkalicznego oraz związek tytanu, formując hydrożel o stosunkach molowych reagentów: SiO_2 : Al_2O_3 = 7 - 40, TiO_2 : SiO_2 = 0- 0,2, Na_2O : SiO_2 = 0,2-2, H_2O : Na_2O = 12-90, który poddaje się stabilizacji w temperaturze

283-313 K, a następnie krystalizacji w temperaturze 353-393 K, po czym produkt oddziela się od fazy poreakcyjnej, przemycia wodą i suszy.

(5 zastrzeżeń)

AI(21) 295322 (22) 92 07 17 5(51) B02C 18/40

(31) 91 4124408 (32) 91 07 23 (33) DE

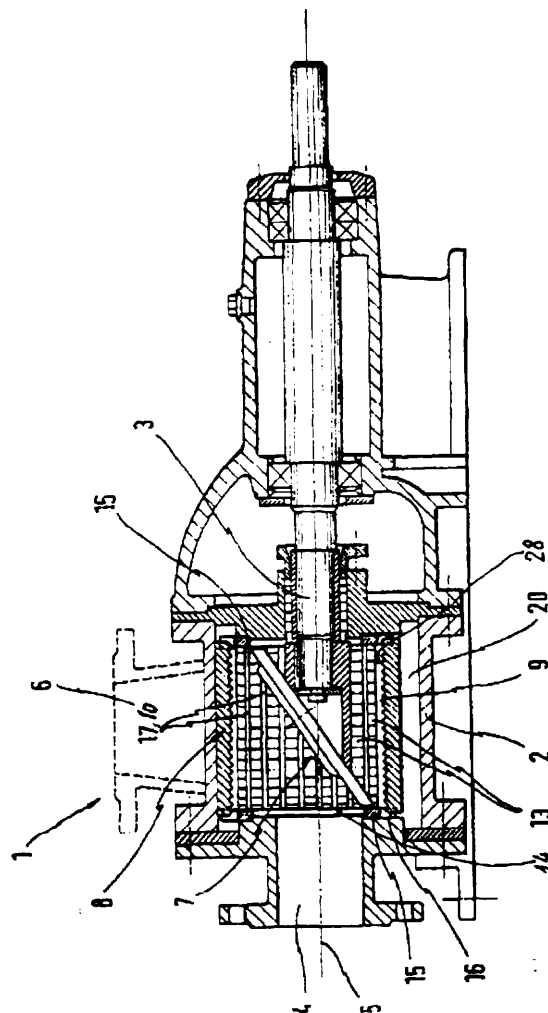
(71) HOELSCHERTECHNIC-GORATOR
GmbH, Herne, DE

(72) Latzel Manfred, Stock Armin

(54) **Urządzenie do transportowania,
rozdrabniania i mieszania ośrodka
zawierającego ewentualnie fazę stałą**

(57) Urządzenie, w którym stator (8) wyposażony w wystające do środka zęby, składa się z dużej liczby umieszczonych obok siebie listew zębatach (13). Te listwy zębata (13) po stronach czołowych statora (8) zamocowane są w pierścieniach mocujących (15). Listwy zębata (13) mogą być umieszczone w pewnych odstępach od siebie, które określone są przez skrzydełka (16) umieszczone na pierścieniach mocujących. Obszary uzębione rotora (7), jak i listew zębatach (13), mogą być umieszczone wymiennie. Pomiedzy ścianą wewnętrzną obudowy (2) i ścianą zewnętrzną cylindra statora znajduje się szczelina wyładowcza (20), która przy szczególnej postaci wykonania powiększa się na kształt ślimaka w kierunku otworu wyładowczego (6). Urządzenie ma zastosowanie w dziedzinie gospodarki ściekami.

(11 zastrzeżeń)



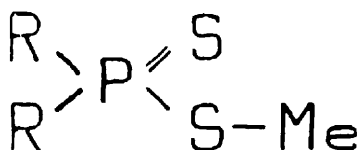
A1(21) 291499 (22) 91 08 21 5(51) B03D 1/02

(71) TRZEBIONKA Zakłady Górnicze,
TRZEBINIA(72) Chobot Cecylia, Izdebska Teresa,
Dudkiewicz Barbara

(54) Sposób selektywnej flotacji rudy Zn-Pb

(57) Sposób polegający na wstępnym przygotowaniu rudy drogą rozdrabniania i klasyfikacji, flotacji galeny, po której uzyskuje się koncentrat galenowy, a następnie na flotacji blendy cynkowej prowadzącej do otrzymania koncentratu blendowego, charakteryzuje się tym, że w stadium flotacji czyszczącej galeny do procesu wprowadza się dodatkowo odczynnik zbierający o charakterze promotora, przy czym jako ten odczynnik stosuje się środek z grupy związków fosfinowych o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, w którym Me oznacza metale alkaliczne, R - rodnik alifatyczny o ilości węgla w łańcuchu od C₁ do C₁₆, a przy zawartości Pb w nadawie flotacyjnej powyżej 2,2% do flotacji czyszczącej galeny dodaje się również odczynnik pianotwórczy.

(3 zastrzeżenia)

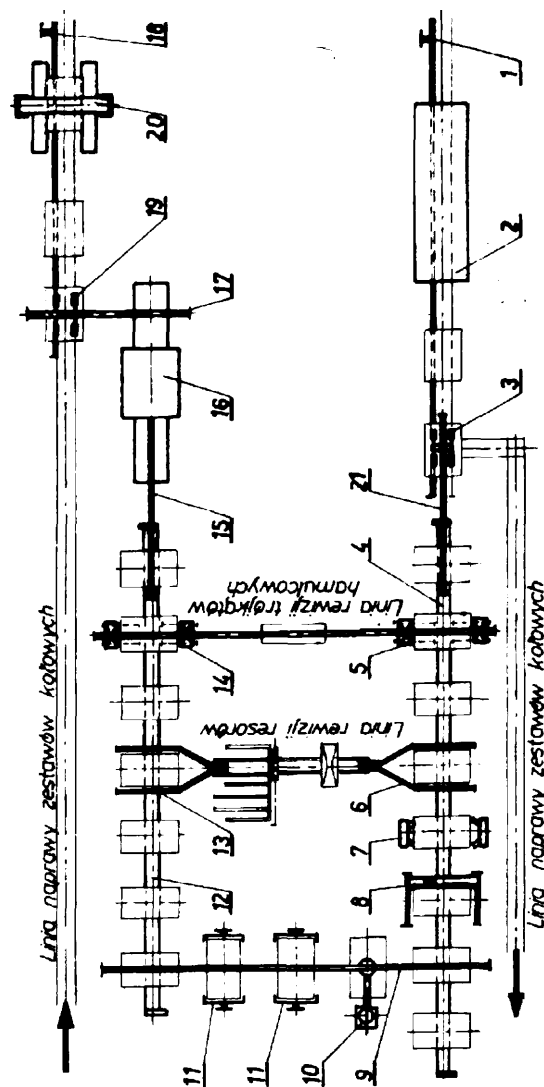


A1(21) 291395 (22) 91 08 08 5(51) B21D 3/14

(71) Polskie Koleje Państwowe Biuro
Konstrukcyjno-Technologiczne Zakładów
Naprawczych Taboru Kolejowego, POZNAŃ(72) Spaleniak Marian, Gabrys Kazimierz,
Podemski Jan, Cierlak Bronisław,
Barczyńska Krystyna, Dąbkiewicz Ryszard(54) Linia naprawy wózków wagonowych,
zwłaszcza wózków wagonów towarowych

(57) Linia stanowiąca zespół technologicznie uporządkowanych urządzeń, charakteryzuje się tym, że pomiędzy początkowym (1) a końcowym (18) przenośnikiem wózków wagonowych umieszczone są kolejno pierwszy przenośnik (21) ram wózków, pierwszy przenośnik o ruchu posuwisto - zwrotnym (4) ram wózków, drugi przenośnik (9) ram wózków, drugi przenośnik o ruchu posuwisto - zwrotnym (12) ram wózków, trzeci (15) i czwarty (17) przenośnik ram wózków, przy czym w polu działania początkowego (1) przenośnika wózków znajdują się myjnia (2) i pierwszy podnośnik hydrauliczny (3), w polu działania pierwszego przenośnika (21) ram wózków znajduje się pierwszy podnośnik hydrauliczny (3), w polu działania pierwszego przenośnika o ruchu posuwisto - zwrotnym (4) znajdują się kolejno początkowe urządzenie do demontażu i montażu (5) trójkątów hamulcowych, początkowy wciągnik elektryczny (6) resorów, dziwignik (7) ramy wózka i urządzenie do pomiaru i prostowania (8) ram wózków, w polu działania drugiego przenośnika (9) ram wózków znajdują się kolejno urządzenie do regeneracji (10) gniazda skrótu i urządzenia do obracania (11) ramy wózka, w polu działania drugiego przenośnika o ruchu posuwisto - zwrotnym (12) znajdują się kolejno końcowy wciągnik elektryczny (13) resorów i końcowe urządzenie do demontażu i montażu (14) trójkątów hamulcowych, w polu działania trzeciego przenośnika (15) ram wózków znajduje się malarnia (16) ram wózków, w polu działania czwartego przenośnika (17) ram wózków znajduje się malarnia (16) ram wózków i drugi przenośnik hydrauliczny (19), a w polu działania końcowego przenośnika (18) wózków znajdują się kolejno drugi przenośnik hydrauliczny (19) i urządzenie do diagnostyki (20) wózka wagonowego.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 294542 (22) 92 05 14 5(51) B23B 5/32

(31) 91 113467

(32) 91 08 09

(33) EP

(71) W.Hegenscheidt Gesellschaft mbH,
Erkelenz, DE

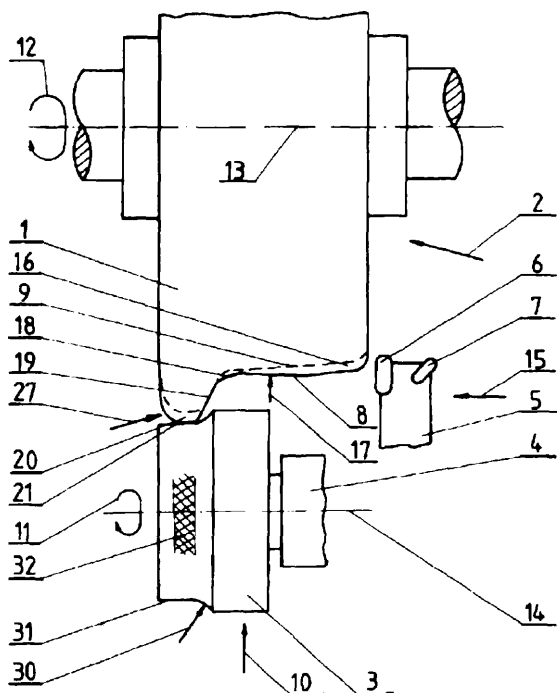
(72) Feldwert Herbert

(54) Sposób obróbki wiórowej zestawu kołowego
napędzanego rolkami ciernymi i maszyna do
realizacji tego sposobu

(57) Sposób polega na tym, że zestaw kołowy napędza się za pomocą co najmniej jednej rolki cierniej (3) dociskanej do wieńca prowadzącego (27) co najmniej jednego koła (1) zestawu (2), podczas gdy co najmniej jedno narzędzie obrabiające (5) wykonuje obróbkę profilu koła (1) począwszy od powierzchni czołowej koła (1) najbardziej oddalonej od wieńca prowadzącego (27), aż do wierzchołka (20) wieńca prowadzącego (27), po czym obrabiana zostaje pozostała część wieńca prowadzącego (27).

W przedmiocie zgłoszenia przedstawiona jest również maszyna służąca do realizacji w/w sposobu obróbki.

(8 zastrzeżeń)



AI(21) 291453 (22) 91 08 16 5(51) B23B 27/16

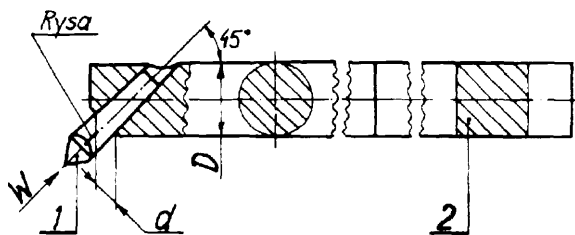
(75) Malczewski Jan, Kalisz

(54) Wytaczak składany

(57) Wytaczak w postaci korpusu i umieszczonego w nim noża, charakteryzuje się tym, że nóż (1) zamocowany jest w korpusie (2) wytaczaka za pomocą samohamownego połączenia stożkowego.

Umożliwia to wymianę noża (1) i wielokrotne wykorzystanie korpusu (2).

(3 zastrzeżenia)



A2(21) 294688 (22) 92 05 21 5(51) B23P 15/26

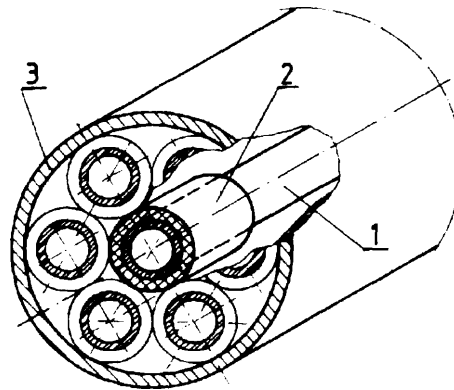
(71) Wyższa Szkoła Inżynierska, Opole

(72) Filipczak Gabriel, Witczak Stanisław, Troniewski Leon, Hatalak Tadeusz, Mniszek Karol, Oskędra Kazimierz, Szulc Wojciech, Zgłębicki Edward

(54) Sposób uszczelniania wiązki z rurek lub prętów w przestrzeni rurowej

(57) Sposób polega na tym, że w dowolnie ukształtowanej przestrzeni rurowej (3) umieszcza się wiązkę z rurek (1) lub prętów dowolnego kształtu, na których w jednej płaszczyźnie umieszcza się elementy uszczelniające (2), a następnie stosuje się operację odkształcania plastycznego.

(3 zastrzeżenia)



AI(21) 295535 (22) 92 08 05 5(51) B24D 3/00

(31) 91 741896 (32) 9108 08 (33) US

(71) General Electric Company, Nowy Jork, US

(72) St. Pierre Phillipe Douglas Sherwood

(54) Globulki szklane, sposób wytwarzania cząstek ściernych i sposób wytwarzania narzędzia

(57) Globulki szklane ze stopionego szkła o zasadniczo kulistym kształcie, charakteryzują się tym, że zawierają zakapsułkowane w nich cząstki ściernie. Globulki te nadają się do wprowadzania do spajanych szklaw tarcz ściernych.

Sposób ich wytwarzania polega na tym, że tworzy się mieszaninę proszku szklanego, cząstek ściernych i płynnego spoiwa, spoiwo zestala się, tworząc stałą masę, zawierającą proszek szklany i cząstki ściernie, rozdrabnia się otrzymaną stałą masę na oddzielne cząstki, oddziela frakcję cząstek rozdrobnionej masy o pożądanym rozmiarach od frakcji cząstek stanowiących nadziarno i podziarno i wreszcie frakcję o pożądanym rozmiarach cząstek ogrzewa się, stapiając cząstki szkła w zasadniczo kuliste globulki, w których zakapsułkowana jest jedna lub większa liczba cząstek ściernych. Sposób wytwarzania narzędzia polega na tym, że miesza się zasadniczo kuliste globulki szklane zawierające zakapsułkowane w nich cząstki ściernie z matrycą spoiwową, otrzymaną mieszaninę umieszcza się w formie i sprasowuje, a następnie uformowaną mieszaninę ogrzewa się, stapiając matrycę spajającą.

(16 zastrzeżeń)

A1(21) 291473 (22) 91 08 19 5(51) B27D 1/00

(71) Zakłady Płyt Pilśniowych, KROSNO ODRZAŃSKIE

(72) Dobras Stanisław, Jędrzejasek Henryk, Sołomiewicz Ryszard, Piotrowski Zbigniew, Noskowiak Andrzej, Szemiotowicz Jerzy

(54) Sposób wzmacniającego zaklejania płyt pilśniowych wytwarzanych metodą mokrą oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

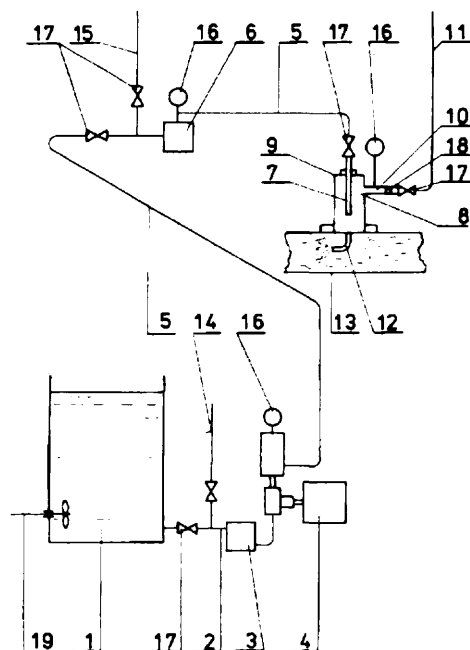
(57) Sposób wzmacniającego zaklejania płyt pilśniowych wytwarzanych metodą mokrą polega na tym, że środek zaklejający podaje się na włókna w postaci rozpylonej przy udziale sprężonego powietrza przed rozcieńczeniem włókien lignocelulozowych wodą.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że zbiornik (1) na środek zaklejający połączony jest za pomocą przewodów (2, 5) poprzez wstępny filtr (3), pompkę tiokową (4), dokładny filtr (6) i dyszę (7) z wnętrzem (8) dozująco-rozpylającego urządzenia (9).

Wnętrze (8) dozująco-rozpylającego urządzenia (9) połączony jest poprzez dyszę (10) i zawór zwrotny (18) z instalacją

(11) sprężonego powietrza. Ponadto, dozująco - rozpylające urządzenie (9) ma wylotową dyszę (12) do rozpylania mieszanki **klejowo-** powietrznej na włóknach lignocelulozowych.

(5 zastrzeżeń)



A2(21) 294535 (22) 92 05 13 5(51) B27L 7/00

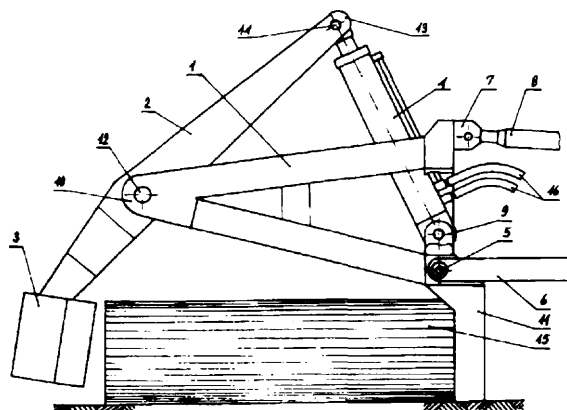
(71) Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego, Warszawa

(72) Wiśnik Jerzy

(54) Łuparka wyrzynków i pniaków drewna

(57) Łuparka wyrzynków i pniaków drewna, zawieszona na podnośniku hydraulicznym ciągnika, mająca ramę wysięgnikową, charakteryzuje się tym, że rama wysięgnikowa (1) ma dołu płytę oporową (11), a na końcu wysięgnika widełki (10), w których za pomocą sworznia (12) jest zamocowana wahliwie dźwignia dwustronna (2) zakończona u dołu klinem łupiącym (3) i napędzana siłownikiem hydraulicznym (4).

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 294503 (22) 92 05 11 5(51) B29D 23/00

(31) 91 4116811 (32) 91 05 23 (33) DE

(71) Rehau AG + Co., Rehau, DE

(72) Dressler Helmut

(54) Sposób wytwarzania profili

(57) Sposób polega na tym, że przed nadaniem kształtu w strumień roztopionego pierwszego polimeru, w kierunku zgodnym z kierunkiem jego przepływu, wprowadzany jest strumień roztopionego drugiego polimeru. Następnie połączone strumienie roztopionego tworzywa są formowane w **profilową** wstęgę w nadającej kształt wytłaczarce. Po ostudzeniu wstęga ta jest cięta na kawałki o określonej długości i jest z tej wytłaczarki zdejmowana. Wynalazek widziany jest w tym, że rozkład przestrzenny drugiego polimeru w strumieniu roztopionego pierwszego polimeru może się zmieniać. Zmiana powstaje w wyniku zmiany odległości punktu wtyskiwania drugiego polimeru od wlotu połączonych roztopionych strumieni w nadającą kształt **wytłaczarkę**. Kolejną możliwość wpływania na rozkład przestrzenny dają zmiany wymiarów przekroju poprzecznego otworu wtyskowego drugiego polimeru.

(7 zastrzeżeń)

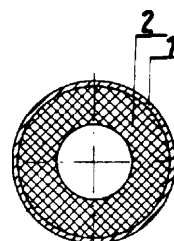
Al(21) 291474 (22) 91 08 19 5(51) B29K 7/00

(75) Szulakowska Jadwiga, KATOWICE; Czyż Józef, KATOWICE; Czyż Andrzej, KATOWICE; Koczula Andrzej, KATOWICE

(54) Sposób wytwarzania gumowych tarcz amortyzujących do krążników przenośników taśmowych oraz tarcza wykonana tym sposobem

(57) Sposób polega na tym, że pierścien lub kilka pierścieni wyciętych wcześniej z gumowej taśmy przenośnikowej o średnicy zewnętrznej mniejszej o co najmniej 2 mm od średnicy zewnętrznej tarczy (1) i o średnicy wewnętrznej równej średnicy tarczy (1) wkłada się do formy **jedno-** lub wielogniazdowej i stosując jedną z metod przetwórstwa takich jak prasowanie, formowanie wtryskowe i przetłoczne, wulkanizacja promieniami podczerwonymi i prądami wysokiej częstotliwości doprowadza się do formy mieszanek gumową formując tarczę (1) zawierającą rdzeń (2) stanowiący jeden lub więcej pierścieni zawulkanizowanych przy temperaturze około 160°C. Gumowa tarcza posiadająca rdzeń wewnętrzny, charakteryzuje się tym, że rdzeń (2) stanowi **co najmniej** jeden pierścień wycięty z gumowej taśmy przenośnikowej o średnicy zewnętrznej mniejszej od średnicy tarczy (1) i średnicy wewnętrznej równej średnicy **wewnętrznej** tarczy (1).

(2 zastrzeżenia)



Al(21) 291419 (22) 91 08 12 (51) B30B 15/04

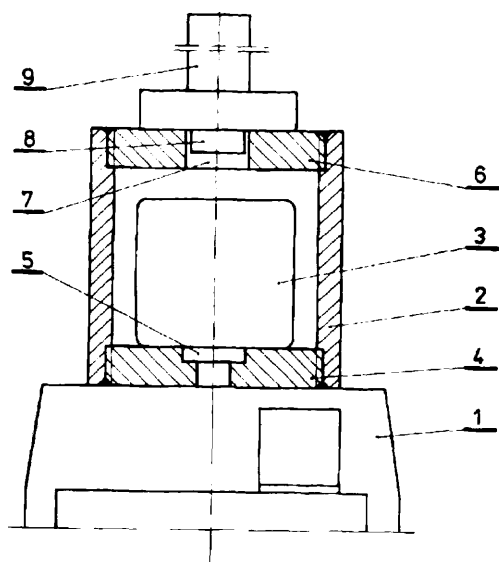
(71) HYDROMEGA Produkcyjno-Usługowa Spółka z o. o., GDYNIA

(72) Zienowicz Zbigniew, Kubicki Piotr

(54) Korpus narzędziowy prasy, zwłaszcza jubilerskiej

(57) Korpus stanowi cylindryczna tuleja (2) z bocznymi przełotowymi wycięciami (3) połączona nierozłącznie od dołu z narzędziowym roboczym stołem (4), zaś od góry z **mocującą** prowadzącą płytą (6).

(2 zastrzeżenia)



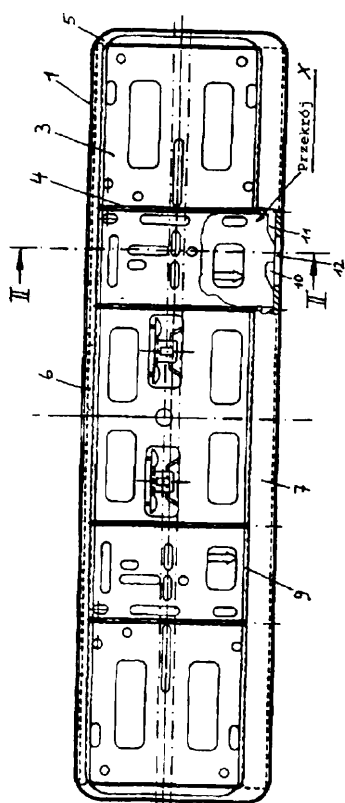
Al(21) 294861 (22) 92 06 11 5(51) B60R 13/10

(31) 91 4119789 (32) 91 06 15 (33) DE

(75) Peuker Tino, Neukirchen, DE; Peuker Gustav, Neukirchen, DE

(54) Urządzenie do mocowania elementów tablicowych na płytach wzmacniających pod tablice rejestracyjne

(57) Urządzenie składające się z płyty podstawowej z pionowymi żebrami i z krawędzią o profilu w kształcie litery U, na której mocowanie elementów tablicowych następuje za pośrednictwem elementów sprężynujących, charakteryzuje się tym, że elementy sprężynujące są ryglowane diametralnie w układzie prowadzenia, umieszczonym w biegnącej wokoło płyty podstawowej (3) krawędzi (5).



Elementy sprężynujące posiadają powierzchnie przylegania połączone ze sobą sprężystym mostkiem łączącym, które podczas całego przebiegu ryglowania stykają się ze skosami ślizgowymi, umieszczonymi w układzie prowadzenia. Wprowadzenie docisku następuje przez stykanie się elementu tablicowego z garbkiem dociskowym, umieszczonym na elemencie sprężystym.

(6 zastrzeżeń)

Al(21) 295590 (22) 92 08 11 5(51) B60R 22/46

(31) 91 91113775 (32) 91 08 16 (33) EP

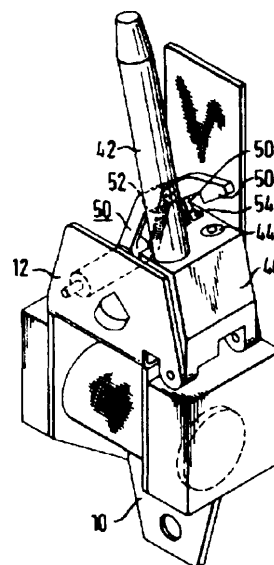
(71) TRW Repa GmbH, Alfdorf, DE

(72) Föhl Artur

(54) Mechanizm wyzwalający naprężacza pasa

(57) Mechanizm wyzwalający naprężacza pasa ma masę czujnikową, która reaguje, zarówno przy czołowym, jak i przy tylnym zderzeniu pojazdu. Masa czujnikowa może być łożyskowana wychylnie i być utworzona przez części funkcjonalne mechanizmu napędowego naprężacza. W naprężaczu połączonym w jeden zespół ze związcem pasa (10), który ma pirotechniczny napęd tiok/cylinder, masa czujnikowa zawiera blok nośny (40) łożyskowany wychylnie na podstawie (12) z umocowanym na nim cylindrem prowadzącym (42), zawierającym tłok. Dźwignia udarowa (50) łożyskowana wychylnie w podstawie (12) zostaje zwolniona dla zaktywizowania zapalnika udarowego naboju generatora gazowego (44), jeżeli blok nośny (40) zostanie przez ruch pojazdu wychylony w jedną, lub drugą stronę.

(20 zastrzeżeń)



Al(21) 291382 (22) 91 08 09 5(51) B60R 25/00

(71) Instytut Transportu Samochodowego, WARSZAWA

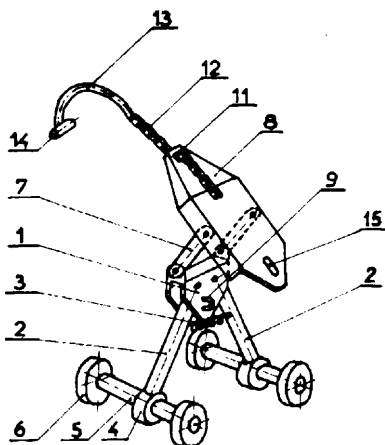
(72) Łowicki Jan

(54) Urządzenie do blokowania koła jezdnego pojazdu samochodowego

(57) Wynalazek rozwiązuje problem unieruchomienia pojazdu samochodowego przez zablokowanie koła. Urządzenie stanowi trzypunktową obejmę, składającą się z korpusu (1), dwóch ramion (2) z wysięgnikami (5) oraz klapy zamykającej (8), zawierającej półkolistą ukształtowany hak (13) z zaczepem (14), umieszczony przesuwnie na sworzniowym łańcuchu (12) przewleczonym przez otwór (11). Klapa (8) połączona jest z korpusem (1) przegubowo za pomocą dwóch elementów korbowych (7),

zaś ramiona (2) przymocowane są do korpusu (1) za pomocą sworzni. Urządzenie w położeniu docelowym jest zamykane na kłódkę po naciągnięciu łańcucha (12) i nałożeniu kłapy (8) na oczkowy uchwyt (9).

(5 zastrzeżeń)



AI(21) 294703 (22) 92 05 27 5(51) B60T 7/06

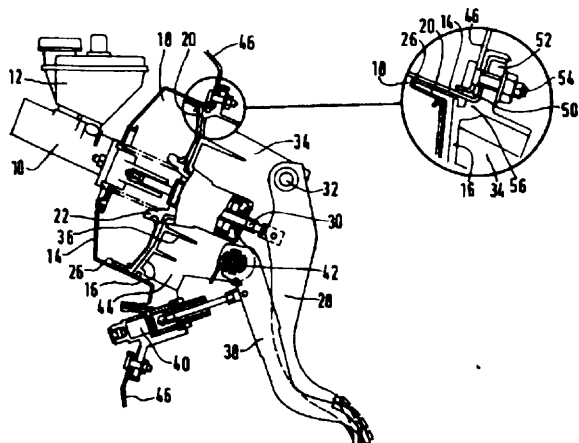
(31) 91 06377 (32) 91 05 28 (33) FR

(71) BENDIX EUROPE Services Techniques,
Drancy, FR

(54) Podzespół hamulcowy do pojazdu

(57) Podzespół hamulcowy mający przedział silnikowy i komórkę pasażerską, oddzielone przegrodą (46), zawierający pneumatyczny siłownik ładowania sterowany pedałem (28) i mocowany do przegrody (46), przy czym siłownik ten zawiera współośiowo przednią osłonę (14) mającą cylindryczną ścianę oraz tylną pokrywę (16), a po stronie wewnętrznej dwie komory (18, 20) oddzielone tłokiem (22), tak aby było uszczelnienie na przecieki między tymi dwiema komorami, a ponadto cylinder główny (10) umocowany do przedniej osłony (14) i co najmniej jeden pedał hamulcowy (28) charakteryzuje się tym, że obejmuje kombinację osłony (14) i pokrywę (16), przy czym każda ma promieniowe obwodoobrazce, a obrzeże (52) pokrywę bezpośrednio opiera się na obrzeżu (50) osłony, która oparta jest na przegrodzie (46) po stronie komórki pasażerskiej. Ponadto, pokrywa (16) ma kołowy centrujący język (56), wystający do siłownika, natomiast wewnętrzny koniec tego języka promieniowo ściska obwodowy koniec przepony (26) na cylindrycznej ścianie osłony (14), zaś pokrywa (16) ma wiele żeber (36), wystających od jej zewnętrznej ściany, przy czym pewne z tych żeber tworzą podporowe elementy (34) dla osi przegubu (32) pedału (28).

(4 zastrzeżenia)



AI(21) 293446 (22) 92 02 12 5(51) B61F 1/00

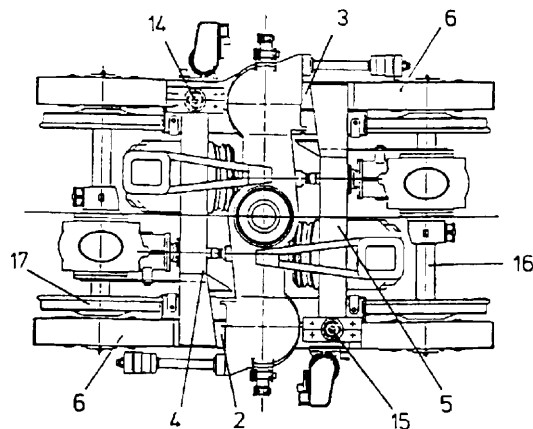
(31) 91 9110323 (32) 91 08 21 (33) DE

(71) MAN GHH Schienenverkehrstechnik,
Nürnberg, DE

(54) Sposób przeróbki ramy wózka dla pojazdu szynowego oraz rama wózka dla pojazdu szynowego

(57) Sposób polega na tym, że ramę wózka przegubowego z dwiema **podłużnicami** i dwiema **poprzecznicami**, z których pierwsza poprzecznicą jest połączona na stałe z pierwszą **podłużnicą** i przegubowo z drugą **podłużnicą**, a druga poprzecznicą jest połączona odwrotnie - przegubowo z pierwszą **podłużnicą** i na stałe z drugą **podłużnicą** i która to rama wózka na końcach **podłużnic** zawiera półokrągłe wsporniki do przyjmowania osłony łożyska, **wymontowuje** się z pojazdu szynowego i oczyszcza **się ją**, po czym za pomocą zamocowań, takich jak przymocowane blachy na punktach teoretycznych przegubu między poprzecznicami i **podłużnicami**, przekształca się przegubową ramę wózka dla dalszej obróbki w sztywną ramę wózka, następnie odcina się półokrągłe wsporniki na końcach **podłużnic**, a następnie w miejsce półokrągłych wsporników, otwarte do dołu trapezowe wsporniki ustalające dla osłony łożyska, dla osi, sprężyn pierwotnych z gumy warstwowej i łożysk dla kluczy osiowych spawa się **jednym** końcem do końców **podłużnic**, po czym zamocowania, takie jak przymocowane blachy, ponownie usuwa się. 2. Ramę wózka dla pojazdu szynowego stanowi przegubowa rama wózka z dwiema **podłużnicami** (2, 3) i dwiema poprzecznicami (4, 5), przy czym pierwsza poprzecznicą (4) jest połączona na stałe z pierwszą **podłużnicą** (2) i przegubowo z drugą **podłużnicą** (3), a druga poprzecznicą (5) jest połączona odwrotnie przegubowo z pierwszą **podłużnicą** (2) i na stałe z drugą **podłużnicą** (3), przy czym rama na końcach **podłużnic** (2, 3) zawiera przyspawane otwarte do dołu trapezowe wsporniki ustalające (6) dla osłony łożyska dla osi, sprężyn pierwotnych z gumy warstwowej, jak również łożyska dla kluczy osiowych.

(2 zastrzeżenia)



AI(21) 294181 (22) 92 04 10 5(51) B61F 5/38

(31) 91 911777 (32) 91 04 12 (33) FI

(71) VALTIONRAUTATIIET, Helsinki, FI

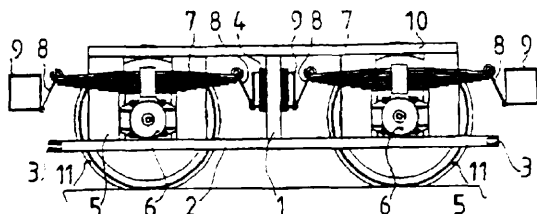
(72) Jaakola Eero

(54) Zespół kierowniczy do zestawów kołowych wagonów kolejowych

(57) Zespół kierowniczy zawiera co najmniej jeden zestaw kołowy posiadający oś, na której są zamontowane dwa koła (11) i co najmniej dwa łożyska z oprawami łożyskowymi (6). Zestaw kołowy jest połączony z dolną ramą (9) wagonu za pośrednictwem resorów (7). Po obu stronach wagonu kolejowego, względem kierunku jego wzdłużnej osi, jest umieszczony wzdłużny drążek (2), połączony z każdą oprawą łożyska (6) i usytuowany

wzdłużnie względem wagonu kolejowego. Każdy wzdłużny drążek (2) jest połączony z dolną ramą (9) wagonu kolejowego za pomocą pojedynczego zestawu sprężystego, który ma z góry określoną sztywność w kierunku osi równoległej do pionowej osi wagonu kolejowego. Zestaw sprężysty zawiera skrętny **drażek** (1) i łożysko (4) lub alternatywnie, drążek skrętny (1) przymocowany do dolnej ramy (9) za pomocą połączenia spawanego.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 291393 (22) 91 08 08 5(51) B61J 1/00

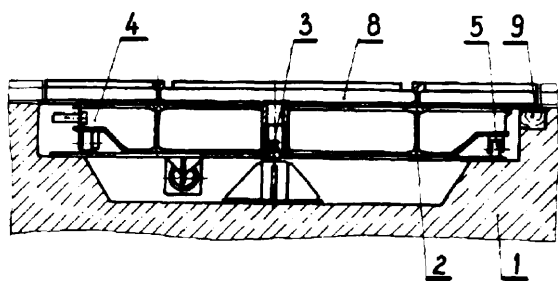
- (71) Polskie Koleje Państwowe Centralne Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne Zakładów Naprawczych Taboru Kolejowego, POZNAŃ
(72) Cierlak Bronisław, Witkowski Jan, Górski Tadeusz, Kidziak Zenon, Kozikowska Danuta, Gabrys Kazimierz, Nowicki Gabriel, Głuch Janusz

(54) Obrotnica

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji obrotnicy, zwłaszcza do wózków wagonowych i zestawów kołowych **pojazdów** szynowych oraz umożliwia przejazd wagonu przez obrotnicę.

Składa się z umocowanego do podłoża (1) pierścienia tocznego (2), pionowego czopa ustalającego (3), oraz obrotowej ramy (4) wyposażonej w rolki toczne (5), którymi spoczywa na pierścieniu tocznym. Obrotowa rama wyposażona jest w siłowniki obracające ramę oraz siłownik ustalający ramę. Ponadto, obrotowa rama ma ułożone, wystające poza jej obrys, szyny jezdne (8). W podłożu (1) osadzone są ślizgi (9) z wkładką drewnianą.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 291387 (22) 91 08 08 5(51) B61L 25/08
G09F 13/20

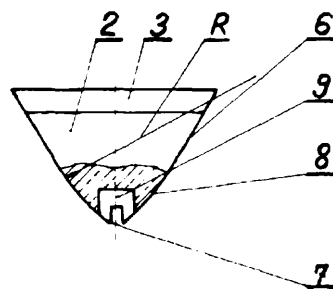
- (71) Huta im. Tadeusza Sendzimira, KRAKÓW
(72) Teneta Antoni, Biernat Bogdan, Zawistowski Józef

(54) Element kostkowy planu świetlnego nastawnicy kostkowej

(57) Element kostkowy charakteryzuje się tym, że ukośne płaszczyzny (6) soczewki rozpraszającej (2) tworzące u dołu podstawę soczewki (7) są ukształtowane wycinkiem łuku (8) na długości do 3/4 długości ukośnych płaszczyzn (6). Podstawa

soczewki (7) zaopatrzona w gniazdo (9) rozpraszanego źródła **światła** ma wielobarwną diodę świecącą.

(1 zastrzeżenie)



A2(21) 294552 (22) 92 05 15 5(51) B62D 63/06

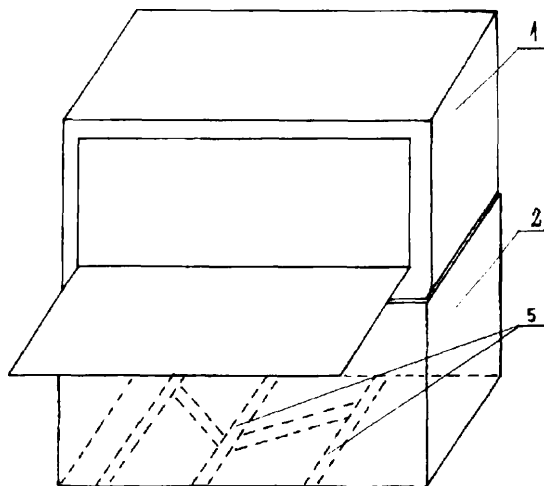
(75) Wróblewski Stanisław, Warszawa

(54) Przyczepa, w szczególności do samochodu osobowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji przyczepy, w szczególności do samochodu osobowego, przeznaczonej do prowadzenia sprzedaży.

Przyczepę stanowi bryła (2) o kształcie prostokąta, wewnątrz której osadzona jest suwliwie druga bryła (1) o tym samym kształcie, przy czym na wewnętrznych ściankach bryły (2) osadzone są, pionowo usytuowane szyny, natomiast na zewnętrznych ściankach bryły (1) osadzone są prowadnice.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 291412 (22) 91 08 13 5(51) B62K 5/00

(71) Zasadzińska Teresa, WARSZAWA

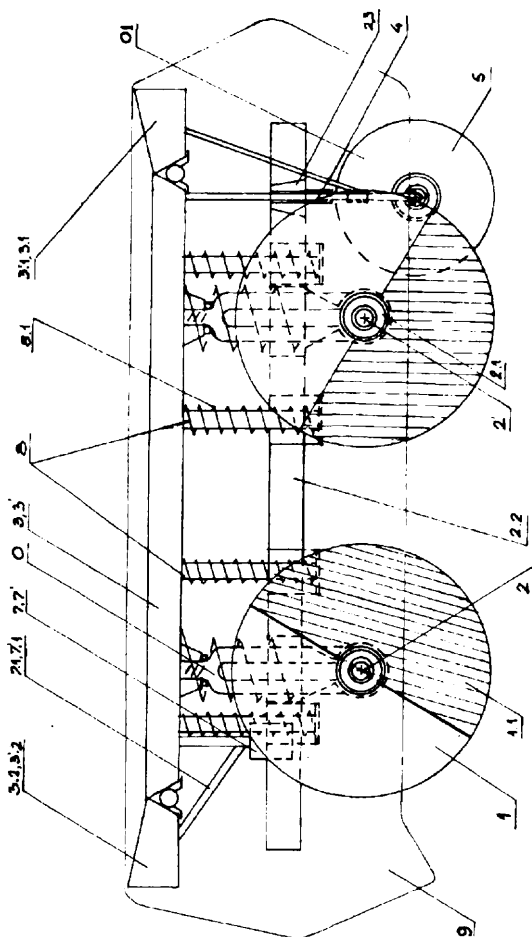
(72) Malinowsky Roman

(54) Minirower

(57) Minirower posiada co najmniej cztery koła jezdne (1), z bezwład **ni kam** i (1.1), osadzone sztywno parami na osiach napędowych (2,2') umieszczonych w łożyskach (2.1) osadzonych w korpusie (2.2), przy czym każda oś napędowa (2,2') sprzężona jest z co najmniej dwoma mechanizmami napędowymi (0), stanowiącymi kinematyczne połączenie jednokierunkowego sprzęgła i przekładni zębatej z pedałem jezdny (3, 3'). Pedał jezdny lewy w postaci wieloboku jest połączony z mechanizmami napędowymi (0), usytuowanymi w pobliżu lewych kół jezdnych (1) każdej pary, zaś pedał jezdny prawy jest połączony z mechanizmami napędowymi (0), usytuowanymi w pobliżu prawych kół jezdnych (1) każdej pary, ponadto w korpusie (2.2) wzdłuż osi

podłużnej z przodu w łożysku stożkowym (2.3) jest osadzony trzpień (4) mechanizmu kierowniczego (01), połączony kinematycznie z pedałem kierującym lewym (3.1) oraz pedałem kierującym prawym (3', 1), natomiast z tyłu pedału jeźdnego (3, 3) osadzony jest sprężysto i obrotowo mechanizm hamujący, zawierający pedał hamujący (3.2, 3'.2) połączony poprzez dźwignię (7.1, 7'.1) z elementem ciernym (7, 7') usytuowanym w pobliżu płaszczyzny bocznej koła jeźdnego (1). Ponadto, każdy z pedałów jeźdnych (3, 3') jest osadzony na co najmniej ośmiu prowadnicach stabilizujących (8) umieszczonych suwliwie w korpusie (2.2) i podpartych sprężynami (8.1) w obudowie miniroweru (9) oraz uszczelniony na obwodzie elastycznym tworzywem.

(8 zastrzeżeń)



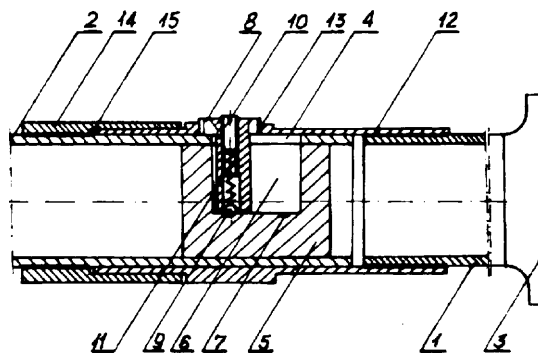
Al (21) 291378 (22) 91 08 07 5(51) B63H 16/04

(75) Głazewski Piotr, GORZÓW WLKP.

(54) **Wiosło regatowe**

(57) Wiosło regatowe składające się z ramion zakończonych piórami i złącza, charakteryzuje się tym, że ramię (2) z fasolkowym prowadzącym otworem (4) wyposażone jest w ogranicznik długości, który składa się z wałka (5) z fasolkowym gniazdem (6) i dwóch skrajnie rozmieszczonych w nim gniazd oporowych (7), przy czym wałek (5) zamocowany jest na stałe w ramieniu (2) pod fasolkowym prowadzącym otworem (4), a wewnątrz wałka (5) usytuowany jest drążony sworzeń (8) gwintowany w górnej części w otworze oraz na części walcowej, natomiast w drążonym sworzniu (8) umieszczona jest kulkowa zapadka (9) i regulacyjna śruba (10), a między nimi znajduje się śrubowa sprężyna (11), przy czym ramię (1) połączone jest na stałe z tuleją (12) z gwintowanym otworem (13), a ramię (2) połączone jest na stałe z tuleją (14) z wewnętrznym wybraniem (15).

(1 zastrzeżenie)



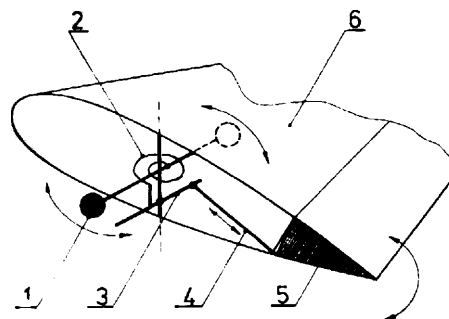
Al(21) 295662 (22) 92 08 19 5(51) B64C 17/00

(75) Szumiński Wojciech, Gliwice

(54) **Urządzenie do eliminacji drgań mechanicznych, zwłaszcza do eliminacji zjawiska flutter'u powierzchni sterowych statków powietrznych**

(57) Urządzenie ma poziomy, obrotowy element inercyjny (1), osadzony na osi sprężyny spiralnej (2), która połączona jest z jednym ramieniem dźwigni (3), do którego drugiego ramienia przymocowane jest sztywne cięgło (4), przenoszące ruch drgający.

(2 zastrzeżenia)



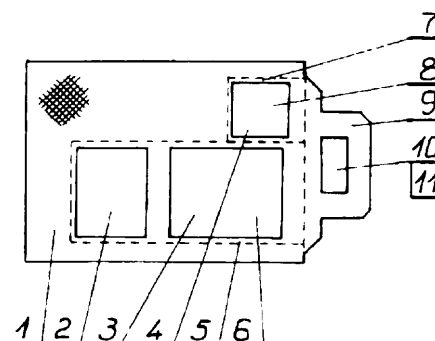
Al(21) 291397 (22) 91 08 09 5(51) B65D 27/06

(75) Lis Jan, CZĘSTOCHOWA

(54) **Koperta wielokrotnego wykorzystania**

(57) Koperta charakteryzuje się tym, że na stronie przedniej (1) ma dwa przezroczyste okienka (2, 3) o różnej wielkości, które od spodu strony przedniej (1) mają przymocowaną kieszeń (5), w którą wsunięta jest zaadresowana wkładka (6), natomiast okienko (4) i okienko (10) są wycięte.

(1 zastrzeżenie)



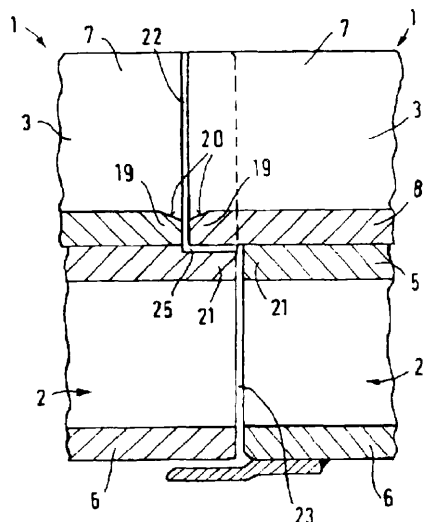
A1(21) 294302 (22) 92 04 22 5(51) B65G 19/28

(31) 91 4113280 (32) 91 04 24 (33) DE

(71) Westfalia Becorit Industrietechnik GmbH,
Lunen, DE**(54) Odcinek rynny dla przenośnika
zgrzeblowego łańcuchowego**

(57) Odcinek rynny składający się z rynny nośnej, tworzącej przedział dolny i koryta górnego, tworzącego przedział transportowy, które jest połączone rozłączalnie i wymiennie z rynną nośną, przy czym na końcach rynny, dna transportowe sąsiednich odcinków koryta leżą swoimi końcami płasko jeden przed drugim, charakteryzuje się tym, że przy leżących płasko jeden przed drugim blach przykrywających (5), sąsiednich odcinków rynny (1), miejsce styku (22) koryt górnych (3) na obu końcach odcinka rynny (1) jest wobec styku (23) rynien nośnych (2), przy utworzeniu styku rynny w postaci schodów, przestawione w kierunku wzdłużnym odcinka rynny (1) o wymiar, który jest większy od wymiaru szczeliny, powstałej przy pionowym odchyleniu sąsiednich odcinków rynny (1), pomiędzy końcami (21) blach przykrywających (5).

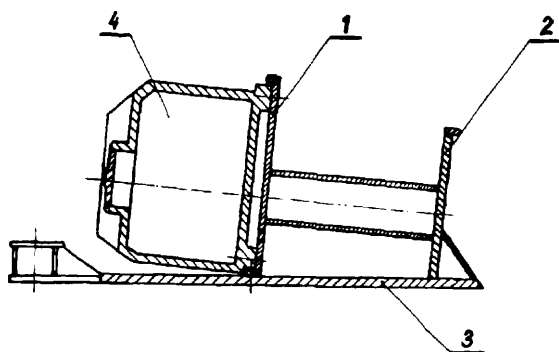
(7 zastrzeżeń)



A1(21) 291139 (22) 91 07 18 5(51) B65G 23/42

(71) STASZIC Kopalnia Węgla Kamiennego,
KATOWICE(72) Byrski Jerzy, Jagosz Stanisław, Jaworski
Zbigniew, Koszela Edward, Boehm Feliks**(54) Napęd zwrotny przenośnika ścianowego**

(57) Napęd według wynalazku umożliwia równoczesne urabianie kombajnem ściany węglowej i chodnika przyścianowego przy zwrotni przenośnika.



Napęd ma boczne płyty (1) i (2) pochylone względem spągowej płyty (3), a rurowy przewód prowadzący kombajn, wyprowadzony jest skośnie ku ociosowi i ku górze, spoczywając na kombajnowej bieżni, co pozwala na ominięcie przez kombajn silnika i przekładni, na jego drodze urabiania w obrębie napędu (2 zastrzeżenia)

A1(21) 295788 (22) 91 12 20 5(51) B67D 5/60

B65D 88/02

(31) 90 17284 (32) 90 12 21 (33) DE

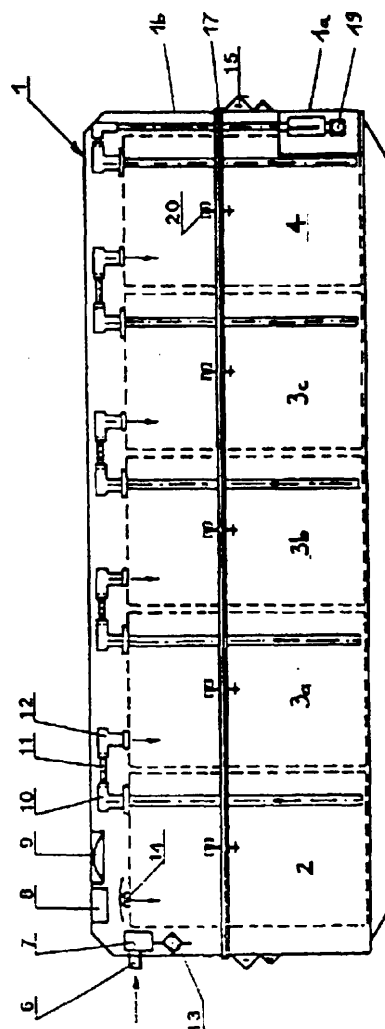
(86) 91 12 20 PCT/EP91/02473

(87) 92 07 09 WO92/11198 PCT Gazette nr 17/92

(75) Hiltnerhaus Karl-Heinz, Melle-Oberholsten,
DE**(54) Pojemnik do transportu i pobierania
materiałów ciekłych**

(57) Pojemnik ma zewnętrzny pojemnik wannowy (1) zamknięty gazoszczelnie względem otoczenia i co najmniej dwa umieszczone w nim pojemniki (2, 3, 4) na materiały ciekłe, które za pomocą przewodu(ów) do przepływu cieczy (10, 11, 12) są połączone szeregowo i tworzą szczelną dla ciśnienia drogę przepływu, od pierwszego w szeregu, pojedynczego pojemnika (2), do ostatniego w szeregu pojedynczego pojemnika (4). Pierwszy (2), z co najmniej dwóch pojedynczych pojemników, jest wyposażony we wlot (14) gazu pod ciśnieniem, a ostatni pojedynczy pojemnik (4) jest połączony z wylotem (19) do wydawania materiałów ciekłych.

(16 zastrzeżeń)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGU

A2(21) 294493 (22)92 05 08 5(51) C01B 31/00

- (71) Politechnika Śląska, Gliwice
(72) Hyla Izabella, Myalski Jerzy, Ślesiona Józef,
Węgrzyniak Stanisław

(54) Sposób wytwarzania węgla szklanego

(57) Sposób otrzymywania węgla szklanego z materiału prekursora, zwłaszcza z żywicy **fenolowo-formaldehadowej** polega na przeprowadzeniu procesu jej karbonizacji w próżni dynamicznej 100 Pa z prędkością nagrzewania do temperatury karbonizacji powyżej 1200 K wynoszącą 20 - 100 K/godzinę.

Po osiągnięciu temperatury karbonizacji następuje proces wygrzewania trwający co najmniej 8 godzin, a następnie chłodzenia z prędkością 150 - 400 K/godzinę w próżni dynamicznej do temperatury nie niższej niż 670 K.

Dalsze chłodzenie do temperatury otoczenia przeprowadza się w atmosferze powietrza.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 291403 (22) 91 08 09 5(51) C01B 31/08
B01J 20/20

- (71) Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej,
LUBLIN
(72) Lebeda Roman, Gierak Andrzej

(54) Sposób otrzymywania sferycznych adsorbentów węglowych przez zwęglanie porowatych polimerów organicznych do chromatografii i adsorpcji

(57) Sposób polega na tym, że polimery porowate sulfonuje się znanym sposobem do zawartości grup sulfonowych od 0,6 do 1,7 mmola/g, a następnie umieszcza się je w reaktorze fluidalnym i poddaje powolnemu ogrzewaniu w strumieniu gazu obojętnego lub w mieszaninie azotu i wodoru, w stosunku objętościowym 1:1, przy czym ogrzewanie prowadzi się z szybkością 1,5 - 2,0°C/minutę do temperatury 700-800°C, do otrzymania sorbentów o polu powierzchni właściwej wynoszącej 20-400 m²/g. i objętości porów poniżej 0,1 cm³/g.

Adsorbenty takie można poddać dalej procesowi aktywacji parą wodną, w temperaturze 800°C, poddając wypałowi 40-60% wyjściowej masy adsorbenta.

Uzyskuje się tym sposobem adsorbenty o polu powierzchni właściwej około 1000 m²/g i objętości porów powyżej 0,5 cm³/g.

Alternatywnie, sposobem według wynalazku otrzymuje się sferyczne adsorbenty węglowe o podanych wyżej parametrach, stosując jako materiał wyjściowy żywice polimeryczne, **kationowymiennie**, zużyte z instalacji przemysłowych oczyszczania wody.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 291400 (22) 91 08 09 5(51) C01G 11/00

- (71) Biuro Projektów i Dostaw Urządzeń
Hutniczych HpH Spółka Akcyjna,
KATOWICE
(72) Wolff Stanisław, Kiełpiński Ryszard, Samek
Edward, Mill Barbara

(54) Sposób otrzymywania tlenku kadmu

(57) **Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania tlenku kadmu** bezpośrednio z surowców **kadmonośnych** z pominięciem procesu otrzymywania kadmu metalicznego lub węglanu kadmu.

Sposób polega na odparowaniu surowców kadmonośnych, szczególnie zespolonych wtórnych surowców **żelazowo-kadmowych**, w temperaturze 700 do 1200°C. Surowce te umieszcza się w hermetycznej retortie ogrzewanej przeponowo. Do retorty doprowadzane są gazy obojętne lub redukcyjne, które wraz z parami kadmu wytwarzają nadciśnienie wynoszące te pary na zewnątrz retorty. Tu pary kadmu kontaktują się z tlenem powietrza, tworząc tlenek kadmu.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 291488 (22) 91 08 20 5(51) C01G 13/00
C22B 43/00

- (75) Szmitkowski Aleksander,
PUSZCZYKOWO; Herwichowski
Zbigniew, POZNAŃ

(54) Sposób usuwania z rtęci cząstek koloidalnych

(57) Sposób polega na tym, że do rtęci spływającej pionową rurą w dół, wprowadza się energiczny strumień wody lub innej cieczy, zwilżającej cząstki koloidalne zanieczyszczeń, w wyniku czego krople tej cieczy tworzą z napotkanymi cząstkami zanieczyszczeń, trwałe układy agregatów, które pod wpływem wyporu hydrostatycznego przemieszczają się na powierzchnię rtęci, skąd wraz z cieczą zwilżającą zostają zdekantowane.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 295805 (22) 92 08 31 5(51) C02F 1/54

- (75) Marjanowski Jan, Gdynia; Szypulski
Zygmunt, Chmielowice

(54) Sposób odżelaziania i odmanganiania wody podziemnej w miejscu jej ujmowania

(57) Sposób odżelaziania i odmanganiania wody podziemnej w miejscu jej ujmowania polega na otoczeniu filtra studziennego obrypką ze złoża katalitycznego stanowiącego mieszaninę żwiru i związków manganu o zawartości w swoim składzie co najmniej 50% dwutlenku manganu. Udział związków manganu w złożu katalitycznym wynosi od 10% do 90%.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 295575 (22) 92 08 05 5(51) C02F 1/74

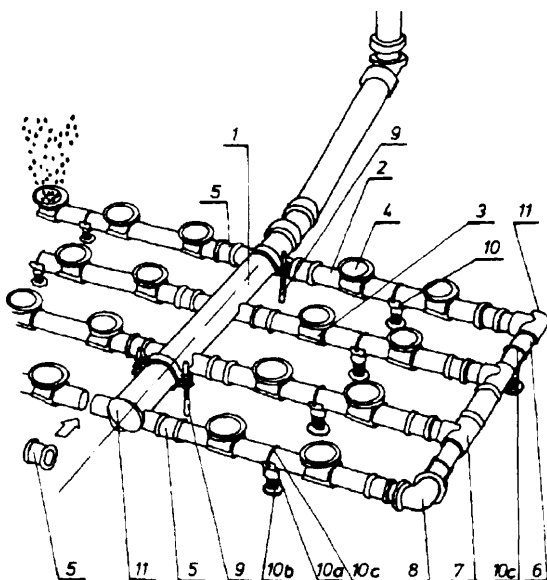
- (75) Gdesz Zbigniew, Będzin; Krupa Wacław,
Sosnowiec; Żurek Tytus, Będzin; Matuszyk
Małgorzata, Katowice; Nowrot Jan,
Siemianowice

(54) Urządzenie do napowietrzania cieczy

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do napowietrzania cieczy, przeznaczone do drobnopęcherzykowego napowietrzania ścieków w procesie ich biologicznego oczyszczania.

Urządzenie ma mikroporowate dyfuzory (4) umocowane do napowietrzającego rusztu (2) za pomocą rynienkowych obejm (3). Elementy rusztu (2) są połączone z rozprowadzającym kolektorem (1) za pomocą prostych łączników (5), a z równoległymi do kolektora (1) rurami (6) za pomocą trójników (7) oraz kielichowych łuków (8). Kolektor (1) oraz napowietrzający ruszt (2) są przymocowane do dna komory napowietrzania za pomocą podpór (9) i (10) o regulowanej płynnie wysokości. Podpory (10) są mocowane do elementów rusztu (2) za pomocą elastycznych opasek (10c).

(4 zastrzeżenia)



AI(21) 291399 (22) 91 08 09 5(51) C02F 3/12

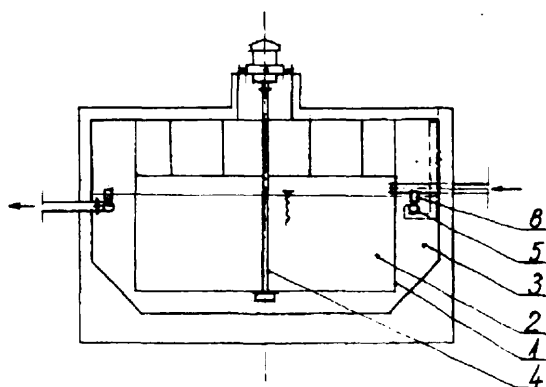
(75) Korulczyk Grzegorz, OLSZTYN

(54) Reaktor osadu czynnego z przepływem ciągłym

(57) Przedmiotem wynalazku jest reaktor osadu czynnego z przepływem ciągłym, przeznaczony do biologicznego oczyszczania ścieków.

Reaktor wykonany na bazie zbiornika cylindrycznego o pionowych ścianach ze skosami przy dnie, wewnątrz którego znajduje się cylindryczna ścianka (1) z prześwitem u dołu dzieląca przestrzeń zbiornika na centralną komorę napowietrzania (2) i pierścieniowy osadnik (3), charakteryzuje się tym, że do napowietrzania zastosowano aerator (4) wg patentu P147212, a do zbierania i odprowadzania ścieków z osadnika służy zatopiony pierścieniowy kanał zbiorczy (5) z pionowymi króćcami przelewowymi wyposażonymi w nakrętki z pilastymi wycięciami, osłoniętymi w poziomie przelewu cylindrycznymi osłonami (8).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 294273 (22) 92 04 17 5(51) C02F 3/30

(31) 91 91200922 (32) 91 04 17 (33) NL

(71) ECOTECHNIEK B.V., Utrecht, NL

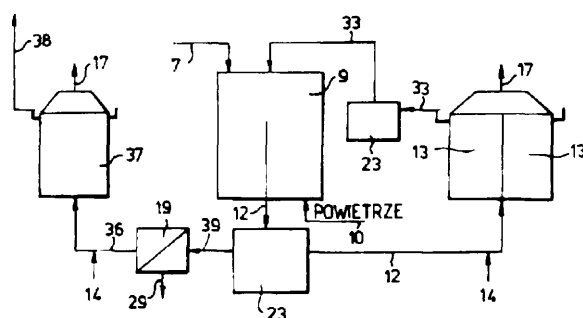
(72) Koster Iman Willem, Klapwijk Abraham

(54) Sposób przerobu gnoju, gnojowicy i/lub wód ściekowych zawierających azot Kjeldahla i urządzenie do przerobu gnoju, gnojowicy i/lub wód ściekowych zawierających azot Kjeldahla

(57) Sposób przerobu gnoju, gnojowicy i/lub wód ściekowych zawierających azot Kjeldahla, poddawanych nitrifikacji w napowietrzonym reaktorze zawierającym aktywny osad i denitryfikacji w reaktorze o wysokiej szybkości denitryfikacji, zawierającym bardzo zwartą biomasę zdolną do przekształcenia azotanu w gazowy azot, polega na tym, że reguluje się obciążenie reaktora nitrifikacji (9), w celu uzyskania optymalnej nitrifikacji i denitryfikacji, w ten sposób, że odcinek z reaktora nitrifikacji (9) częściowo przekazuje się do reaktora denitryfikacji (13), do odcieku podawanego do reaktora denitryfikacji (13) dodaje się źródło węgla, a drugą część strumienia odcieku z reaktora nitrifikacji (9) przekazuje się do etapu rozdzielania (19) w celu oddzielenia szlamu (29). Odciek z etapu oddzielania (19) podaje się do reaktora denitryfikacji (37) w warunkach ewentualnego dodawania źródła węgla.

Urządzenie zawierające reaktor nitrifikacji (9) z elementami napowietrzania (10) doprowadzania cieczy, doprowadzania substancji neutralizujących (8), wyładunku szlamu (11) i wyładunku odcieku (12) i reaktor denitryfikacji (13) z elementami do zasilania odciekiem (12), zasilania źródłem węgla (14), wyładunku (17), odprowadzania odcieku (16, 33) lub (34), charakteryzuje się tym, że instalacja zbudowana jest tak, że część odcieku z reaktora (9) przeprowadzana jest do reaktora denitryfikacji (13), a część przeprowadzana jest do zespołu rozdzielania (19) zaopatrzonego w wyładunek szlamu (29) i wyładunek odcieku (36) połączony z reaktorem denitryfikacji (37) z wyładunkiem odcieku (38) i odprowadzeniem azotu (17).

(29 zastrzeżeń)



AI(21) 295293 (22) 92 07 14 5(51) C02F 3/32

(75) Danilewski Daniel, Kraków

(54) Sposób biologicznego oczyszczania ścieków, zwłaszcza komunalnych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób biologicznego oczyszczania ścieków, zwłaszcza komunalnych, w którym wykorzystuje się osadnik zawierający filtr roślinny.

Sposób polega na tym, że oczyszczanie przeprowadza się trzystopniowo, przy czym oczyszczanie pierwszego i drugiego stopnia przeprowadza się w osadnikach, w których w warstwie biologicznie czynnej o grubości od 1,5 do 2,0 m nasadzone są rośliny wynurzeniowe, trzcina i tatarak, a następujące po nich oczyszczanie trzeciego stopnia przeprowadza się w osadnikach, w których w warstwie biologicznie czynnej o grubości 0,5 do 1,0 m nasadzone są rośliny zanurzeniowe, rogatek i moczarka.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 291381 (22)9108 09 5(51) C02F 11/00

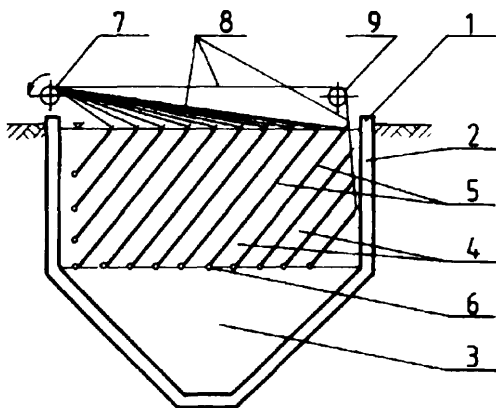
(75) Gólc Andrzej, ELBLĄG

(54) System lameral z mechanicznym zsypywaniem osadów

(57) **Wynalazek** rozwiązuje problem **zsypywania** osadów zatrzymywanych na powierzchni ukośnych lameral, których samoczynne zsuniecie z uwagi na specyficzne cechy osadu po normalnie stosowanej pochyłości lameral jest utrudnione.

System lameral charakteryzuje się tym, że u dolnych krawędzi lameral (5) posiadają przegubowy punkt (6) podparcia, wokół którego przez obrót, lameral (5) doprowadzone są okresowo do położenia bardziej pionowego.

(1 zastrzeżenie)



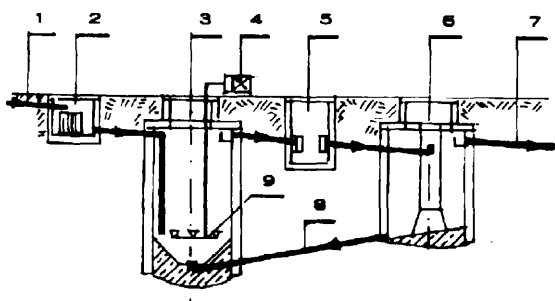
A2(21) 293433 (22) 92 02 10 5(51) C02F 31/00

(75) Sieradzan Stanisław, Gdynia; Sieradzan Mirosław, Gdynia

(54) Biologiczna oczyszczalnia ścieków typu SM

(57) Biologiczna oczyszczalnia ścieków charakteryzuje się tym, że ma zamkniętą żelbetonową komorę (3) napowietrzania, połączoną z łapaczem kożucha (5). Napowietrzone ścieki przepływają z komory napowietrzania (3) przez łapacz kożucha (5), gdzie zatrzymywane są lekkie frakcje zanieczyszczeń, do osadnika wtórnego (6), skąd oczyszczone ścieki wylotem (7) odprowadzane są do odbiornika, a osad czynny zawracany jest grawitacyjnie rurociągiem osadu (8) do komory napowietrzania (3).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 294956 (22) 92 06 19 5(51) C03C 4/00

(31)91 9113417 (32) 91 06 21 (33) GB

(71) GLAVERBEL, Bruksela, BE; SCHOTT GLASWERKE, Mainz, DE

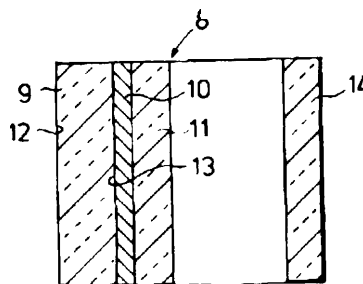
(72) Goelff Pierre, Vanderstukken Robert, Leroux Roland, Karschti Thomas M., Thürk Jürgen

(54) Układ oszkleniowy ognioodporny i sposób wytwarzania układu oszkleniowego ognioodpornego

(57) Układ zawiera co najmniej jedną płytę oszkleniową (8) składającą się z co najmniej jednej warstwy ognioodpornej (10) substancji przeciwogniowej połączonej z co najmniej jedną warstwą strukturalną, którą stanowi co najmniej jedna warstwa szklista (9). Warstwa szklista (9) ma chropowatą powierzchnię (13), z którą jest bezpośrednio związana warstwa ognioodporna (10) substancji przeciwogniowej. Warstwa szklista (9) o szorstkiej powierzchni (13) jest materiałem **witrokryształicznym**, a jej eksponowana powierzchnia (12) jest gładka.

Sposób polegający na tworzeniu struktury warstwowej z wielu warstw szkła przedzielanych stykającymi się z nimi warstwami substancji przeciwogniowej, odgazowaniu międzywarstwowych przestrzeni struktury i połączeniu warstw ze sobą z utworzeniem przezroczystego laminatu, charakteryzuje się tym, że tworzy się strukturę warstwową zawierającą co najmniej jedną warstwę szklistą, przy czym tworzy się chropowatą powierzchnię warstwy szklistej, i z nią bezpośrednio łączy się warstwę ognioodporną substancji przeciwogniowej.

(25 zastrzeżeń)



A1(21) 292283 (22) 91 11 05 5(51) C04B 28/14

(75) Budzyński Aleksander, NYSA

(54) Impregnowane tworzywa gipsowe i gazogipsowe

(57) Tworzywa zawierają poliocetan winylu oraz żywicę silikonową w ilości 0,05% do 2% masy gipsu.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 291478 (22)9108 21 5(51) C04B 38/02

(71) COSS Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowo-Usługowe Sp. z o.o., KĘDZIERZYN-KOŹLE

(72) Nól Waldemar

(54) Porowaty materiał ceramiczny

(57) Porowaty materiał ceramiczny składa się z 70-80% wagowych ziaren kwarcu stanowiącego produkt termicznej przemiany kwarcu niskotemperaturowego w **trydymit**, połączonych szkłem, stanowiącym 20-30% wagowych materiału, przy czym ziarna kwarcu mają nieregularne kształty o charakterystycznych ostrych krawędziach i łączą się ze sobą zasadniczo wierzchołkami i krawędziami, a ciężar właściwy materiału wynosi 1,20 do 1,45g/cm³.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 291479 (22)9108 21 5(51) C04B 38/02

(71) COSS Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowo-Usługowe Sp. z o.o., KĘDZIERZYN-KOŹLE

(72) Nól Waldemar

(54) Sposób otrzymywania materiału ceramicznego

(57) Sposób polega na tym, że materiał krzemionkowy o **uziarnieniu 5-500 μm** i nieregularnym kształcie ziaren, miesza się z rozdrobnionym szkłem w stosunku wagowym jak **3.5-2.5:1.5-0.5**, a następnie poddaje obróbce cieplnej w temperaturze do 820°C.

Uzyskany produkt kruszy się i frakcję o uziarnieniu **5-500 μm** spieka się w temperaturze 720-980°C podnosząc temperaturę ogrzewania z szybkością nie większą niż 70°C/h, a otrzymany spiek obrabia się mechanicznie w znany sposób, przy czym powstający złom zawraca do przygotowania spieku właściwego, w ten sposób, że udział złomu w spieku wynosi 20-100% wagowych.

(2 zastrzeżenia)

AI(21) 291461 (22)9108 19 5(51) C04B 41/60

(75) Łukasiewicz Eugeniusz, Warszawa;
Nowakowski Janusz, Warszawa; Woźniak
Kajetan, Warszawa

(54) Sposób uszlachetniania materiałów porowatych i wyrobów lub obiektów z nich **wykonanych, zwłaszcza** nie przewodzących prądu elektrycznego

(57) Sposób polega na tym, że co najmniej jedną elektrodę ujemną i dodatnią przykłada się, względnie mocuje się na powierzchni materiału lub wgłębnie i podłącza się do źródła prądu stałego i sprawdza się przepływ prądu, a w przypadku jego braku, prowadzi się nasycanie materiału porowatego środkiem nasycającym, aż do uzyskania wilgotności około 2% i po wystąpieniu przepływu prądu, materiał poddaje się nasycaniu powierzchniowemu lub wgłębniemu, środkiem uszlachetniającym, zdolnym do przewodzenia prądu i kierunkowego rozprzeczania się w wytwarzanym polu elektrycznym, po czym elektrody usuwa się.

(4 zastrzeżenia)

AI(21) 295870 (22) 92 09 07 5(51) C07C 57/03

(71) Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń
(72) Zaidlewicz Marek, Walasek Zbigniew

(54) Sposób wytwarzania kwasu Z-2-metylo-2-butenowego

(57) Sposób polega na tym, że Z-2-metylo-2-butenol poddaje się reakcji utleniania dwutlenkiem manganu przy stosunku molowym **1:20** do **1:5**, w temperaturze poniżej 300 K w środowisku węglowodoru nasyconego.

Następnie produkt reakcji utlenia się chlorynem sodu w temperaturze poniżej 283 K, w środowisku rozpuszczalnika organicznego w obecności nadtlenu wodoru.

Jako węglowódor nasycony stosuje się pentan lub heksan. Jako rozpuszczalnik organiczny stosuje acetonitryl.

(3 zastrzeżenia)

AI(21) 294868 (22)92 06 11 5(51) C07C 69/15

(31) 91 4120491 (32) 91 06 21 (33) DE

(71) Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem, DE

(54) Sposób wytwarzania octanu winylu

(57) Sposób wytwarzania octanu winylu w fazie gazowej z etylenu, kwasu octowego i tlenu albo gazów zawierających tlen na katalizatorze, który zawiera pallad i/albo jego związki oraz związki alkaliczne na nośniku, charakteryzuje się tym, że stosuje

się katalizator, który zawiera co najmniej jeden związek baru bez obecności złota i kadmu i ich związków.

(4 zastrzeżenia)

AI(21) 294869 (22) 92 06 11 5(51) C07C 69/15

(31) 91 4120492 (32) 91 06 21 (33) DE

(71) Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem, DE

(54) Sposób wytwarzania octanu winylu

(57) Sposób wytwarzania octanu winylu w fazie gazowej z etylenu, kwasu octowego i tlenu albo gazów zawierających tlen na katalizatorze, który zawiera pallad i/albo związki i związki alkaliczne, jak również dodatkowo związki kadmu i/albo złoto i/albo jego związki na cząsteczkach nośnika, które zostały sprasowane z **SiO₂** albo mieszaniny **SiO₂-Al₂O₃** za pomocą środka wiążącego, składającego się z jednej albo kilku soli Li, Mg, Al, Zn, Fe albo Mn kwasu C2-C26-karboksyłowego i następnie wyprażone w gazach zawierających tlen w temperaturze **500-900°C** w ciągu 0,25-5 godzin, polega na tym, że wyprażone cząstki nośnika: a) przemycza się kwasem, który nie reaguje z **SiO₂** albo mieszaninami **SiO₂-Al₂O₃** dotąd, aż przez cząstki nośnika nie są oddawane żadne dalsze kationy zastosowanego przy prasowaniu cząstek nośnika środka wiążącego; b) potem cząstki nośnika impregnuje się palladem, jak również złotem albo kadmem; c) następnie impregnowane cząstki nośnika doprowadza się przynajmniej tak długo do kontaktu z roztworem zasady, aż grubość wytworzonej przez to na cząstkach nośnika powłoki metali szlachetnych nie zmienia się już istotnie; d) potem cząstki nośnika impregnuje się związkiem alkalicznym.

(5 zastrzeżeń)

AI(21) 295006 (22)92 06 24 5(51) C07C 69/157

(31) 91 4120989 (32) 91 06 25 (33) DE

(71) Madaus Aktiengesellschaft, Kolonia, DE

(54) Sposób otrzymywania diacetyloreiny

(57) Sposób polega na tym, że diacetyloreinę zawierającą składnik **aloeemodynowy** poddaje się rozdziałowi ciecz-ciecz między mieszającym się tylko częściowo z wodą, biegunowym rozpuszczalnikiem organicznym i fazą wodną o pH 6,5 do 7,5 i wydobywa się diacetyloreinę i ewentualnie przekrystalizowuje.

(15 zastrzeżeń)

AI(21) 295591 (22) 92 08 11 5(51) C07C 219/06

(31) 91 1591 (32) 91 08 13 (33) AT

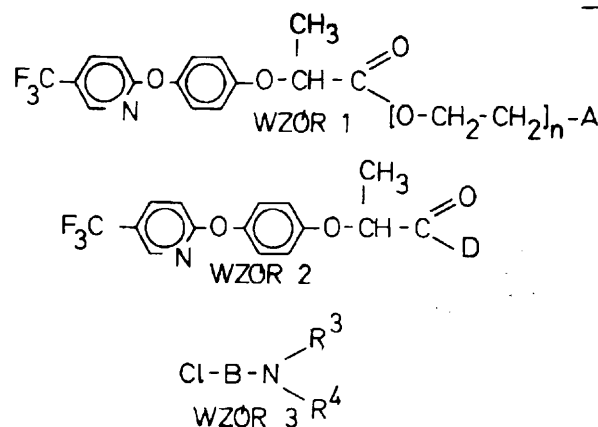
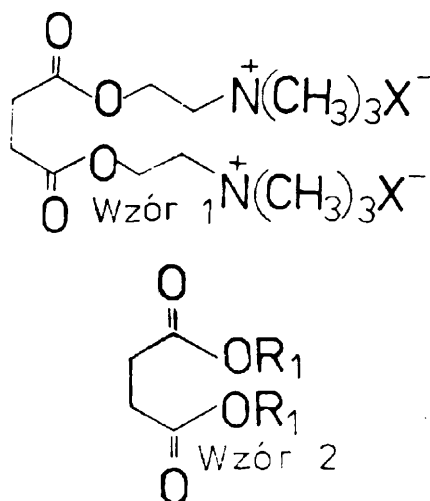
(71) Hafslund Nycomed Pharma AG, Linz, AT

(72) Raml Walter, Eichberger Günther

(54) Sposób wytwarzania halogenków sukcynylocholino

(57) Sposób wytwarzania halogenku sukcynylocholino o wzorze **1**, w którym X oznacza atom chloru, bromu, jodu, polega na tym, że bursztynian dwualkylowy o wzorze **2**, w którym **R₁** oznacza rodnik (**C₁-C₄**)-alkilowy, w obecności alkoholanów lub amidków litowcowych jako katalizatorów zadaje się nadmiarem **dwumetyloaminoetanolu**, przy czym podczas tej reakcji powstający alkohol oddestylowuje się na bieżąco, nadmiar **dwumetyloaminoetanolu** odzyskuje się, następnie katalizator inaktywuje się i odsacza, po czym powstały bursztynian bis-/2-dwumetyloaminoetylowy/ drogą reakcji z halogenkami metylu przekształca się w związek o wzorze **1**.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 292627 (22)90 1102 5(51) C07D 213/64

(62) 287619

(31) 89 5645

(32) 89 11 02 (33) HU

(71) Alkaloida Vegyeszeti Gyar,
TISZAVASVARI, HU(54) Sposób wytwarzania nowych optycznie
czynnych lub racemicznych pochodnych
podstawionego kwasu propionowego

(57) Sposób wytwarzania nowych optycznie czynnych izomerów i mieszanin zawierających w dowolnym stosunku enancjomery pochodnych kwasu 2- [4- /5- trifluorometylo - 2 - pirydyloksy/ fenoksy] propionowego o wzorze ogólnym 1, w którym A przyjmuje znaczenie w zależności od wartości n, mianowicie 1) gdy n oznacza 0 (zero), A oznacza podstawioną grupę aminową $-NR^1R^2$, w której a) R^1 oznacza atom wodoru, R^2 oznacza grupę C1-4alkilową, C2-4alkenylową, C4-7cykloalkilową, heteroarylo-C1-4alkilową, fenyloalkilową, lub grupę -B- NR^3R^4 , w której B oznacza prostą łańcuchową lub rozgałęzioną grupę C2-4alkenylową, R^3 i R^4 oznaczają grupy C1-4alkilowe lub tworzą razem grupę alicykliczną, zawierającą 2-6 grup metylenowych, w której pierścień, jeśli jest 6-członowy, może zawierać atom tlenu lub dodatkowy podstawiony lub niepodstawiony atom azotu w pozycji 4 w stosunku do azotu, b) R^1 i R^2 mają znaczenia inne niż atom wodoru i oznaczają grupę C1-4alkilową, lub C2-4alkenylową lub tworzą razem grupę alicykliczną zawierającą 2-6 grup metylenowych, w której pierścień, w przypadku, gdy jest 6-członowy, może zawierać atom tlenu w pozycji 4 w stosunku do azotu; 2) gdy n jest inne niż zero (gdy n oznacza 1 lub 2), A oznacza a) dipodstawioną grupę aminową $-NR^5R^6$, w której R^5 i R^6 oznaczają grupę C1-4alkilową lub C2-4alkenylową lub R^5 i R^6 tworzą razem grupę alicykliczną zawierającą 2-6 grup metylenowych, w której pierścień, w przypadku, gdy jest 6-członowy, może zawierać atom tlenu lub dodatkowy podstawiony lub niepodstawiony atom azotu w pozycji 4 w stosunku do azotu grupy $-NR^5R^6$, przy czym alicykliczny pierścień może być ewentualnie podstawiony jedną lub więcej niż jedną grupą metylową; lub b) oznacza grupę $-O-N=C(CH_3)_2$, polega na tym, że kondensuje się pochodną kwasu propionowego o wzorze 2, w którym D oznacza grupę hydroksylową, ze związkiem o wzorze 3, w którym B, R i R^4 mają znaczenie określone powyżej.

Pochodne kwasu 2-/heteroaryloksy-fenoksy/propionowego mają duże znaczenie z uwagi na wysoki stopień selektywności, dzięki czemu można je stosować do niszczenia rocznych i wiecznotrwałych chwastów jednoliściennych w uprawach dwuliściennych.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 292625 (22)901102 5(51) C07D 213/64

(62) 287619

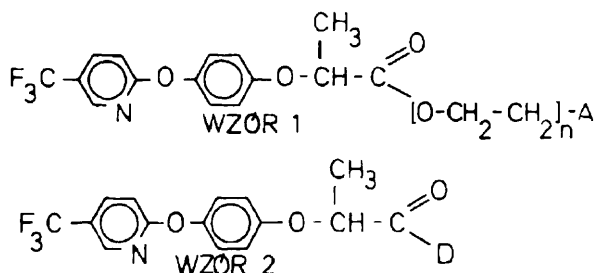
(31) 89 5645

(32) 89 11 02 (33) HU

(71) Alkaloida Vegyeszeti Gyar,
TISZAVASVARI, HU(54) Sposób wytwarzania nowych optycznie
czynnych lub racemicznych pochodnych
podstawionego kwasu propionowego

(57) Sposób wytwarzania nowych optycznie czynnych izomerów i mieszanin zawierających w dowolnym stosunku enancjomery pochodnych kwasu 2-[4-5-trifluorometylo-2-pirydyloksy/ fenoksy]-propionowego o wzorze ogólnym 1, w którym A przyjmuje znaczenie w zależności od wartości n, mianowicie 1) gdy n oznacza 0 (zero), A oznacza podstawioną grupę aminową $-NR^1R^2$, w której a) R^1 oznacza atom wodoru, R^2 oznacza grupę C1-4alkilową, C2-4alkenylową, C4-7-cykloalkilową, heteroarylo-C1-4alkilową, fenyloalkilową lub grupę -B- NR^3R^4 , w której B oznacza prostą łańcuchową lub rozgałęzioną grupę C2-4alkenylową, R^3 i R^4 oznaczają grupy C1-4alkilowe lub tworzą razem grupę alicykliczną, zawierającą 2-6 grup metylenowych, w której pierścień, jeśli jest 6-członowy, może zawierać atom tlenu lub dodatkowy podstawiony lub niepodstawiony atom azotu w pozycji 4 w stosunku do azotu, b) R^1 i R^2 mają znaczenia inne niż atom wodoru i oznaczają grupę C1-4alkilową lub C2-4alkenylową lub tworzą razem grupę alicykliczną zawierającą 2-6 grup metylenowych, w której pierścień, w przypadku, gdy jest 6-członowy, może zawierać atom tlenu lub dodatkowy podstawiony lub niepodstawiony atom azotu w pozycji 4 w stosunku do azotu grupy $-NR^5R^6$, przy czym alicykliczny pierścień może być ewentualnie podstawiony jedną lub więcej niż jedną grupą metylową; lub b) oznacza grupę $-O-N=C(CH_3)_2$, polega na tym, że kondensuje się pochodną propionianu metylu o wzorze 2, w którym D oznacza grupę metoksyową, ze związkiem o wzorze A- $\{CH_2-CH_2-O\}_n-H$, w którym A i n mają znaczenia określone powyżej albo kondensuje się pochodną chlorku propionylu o wzorze 2, w którym D oznacza atom chloru, ze związkiem o wzorze A- $\{CH_2-CH_2-O\}_n-H$, w którym A i n mają znaczenia określone powyżej. Pochodne kwasu 2-/heteroaryloksy-fenoksy/propionowego wykazują wysoki stopień selektywności, dzięki czemu można je bezpiecznie stosować do niszczenia rocznych i wiecznotrwałych chwastów jednoliściennych w uprawach dwuliściennych.

(4 zastrzeżenia)



Al(21) 292762 (22) 91 12 13 5(51) C07D 215/02

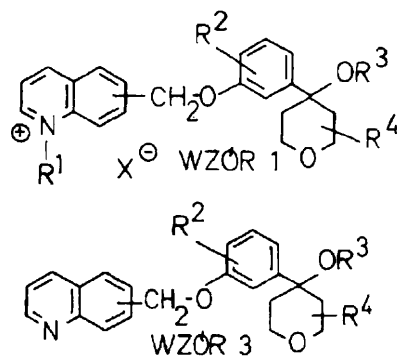
(31) 90 90403609 (32) 90 12 14 (33) EP

(71) Imperial Chemical Industries PLC,
LONDYN, GB; I.C.I. Pharma, CERGY
CEDEX, FR

(54) Sposób wytwarzania nowej soli chinoliniowej

(57) Sposób wytwarzania soli chinoliniowej o wzorze 1, w którym R i R³ mogą być takie same lub różne i każdy oznacza grupę (1-4C)alkilową, R² oznacza atom wodoru lub fluoru, R⁴ oznacza atom wodoru lub grupę (1-4C)alkilową i X⁻ oznacza grupę bromkową, jodkową lub (1-4C)alkilosiarczanową, polega na tym, że pochodną chinoliny o wzorze 3, w którym R¹, R i R⁴ mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z czynnikiem alkilującym o wzorze R¹-X, w którym R ma wyżej podane znaczenie, a X oznacza atom bromu, jodu lub grupę (1-4C)alkilosiarczanową.

(5 zastrzeżeń)



Al(21) 294880 (22) 92 06 12 5(51) C07D 405/04

(31) 91 169079 (32) 91 06 14 (33) JP

(71) NIPPON KAYAKU KABUSHIKI
KAISHA, Tokio, JP

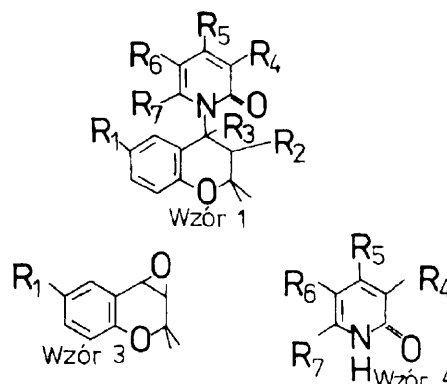
(72) Shiozawa Akira, Inubushi Atsuro, Narita
Kazuhiro, Sagawa Yukihiko, Hosono
Makoto, Iida Masashi

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych chromanu

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych chromanu o ogólnym wzorze 1, w którym R¹ oznacza grupę cyjanową, grupę nitrową, grupę chlorowcometylową lub grupę o wzorze -SO₂-X, w którym X oznacza grupę alkilową o 1 - 6 atomach węgla lub grupę arylową, R² oznacza atom wodoru lub grupę o wzorze OA, w którym A oznacza atom wodoru, grupę nitrową, grupę acylową o 1 - 6 atomach węgla, grupę arylokarbonylową, grupę alkilosulfonylową o 1 - 6 atomach węgla, grupę arylosulfonylową, grupę aryloalkilową, grupę tetrahydropiranylową, grupę alkoksycarbonylową o 1 - 6 atomach węgla, grupę aryloalko-

ksycarbonylową lub pochodną grupę siliową; R₃ oznacza atom wodoru, względnie R₃ tworzy wiązanie łączące z R₂; a R₄, R₅, R₆ i R₇ niezależnie oznaczają atom wodoru, grupę winylową, grupę formylową, grupę o wzorze -Y-(OA)_n, w którym Y oznacza prostolinową lub rozgałęzioną grupę alkilenową o 1 - 6 atomach węgla albo grupę alkenylenową o 1 - 6 atomach węgla, A ma wyżej podane znaczenie, a n oznacza liczbę całkowitą 1 - 3, przy czym, gdy n oznacza 2 lub ma wyższą wartość, to wówczas grupy OA są jednakowe lub różne, względnie oznacza grupę o wzorze -CO-Z, w którym Z oznacza atom wodoru, grupę alkilową o 1 - 6 atomach węgla, grupę arylową, grupę hydroksyową lub grupę alkoksyową o 1 - 6 atomach węgla; przy czym R₄, R₅, R₆ i R₇ są jednakowe lub różne, polega na tym, że związek o ogólnym wzorze 3, w którym R₁ ma wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji ze związkiem o ogólnym wzorze 4, w którym R₄, R₅, R₆ i R₇ mają wyżej podane znaczenie, z wytworzeniem związku o ogólnym wzorze 1, w którym R₂ oznacza grupę -OH, R₃ oznacza wodór, a R₁, R₄, R₅, R₆ i R₇ mają wyżej podane znaczenie, po czym otrzymany związek poddaje się acylowaniu, sulfonylowaniu, alkilowaniu, tetrahydropiranylowaniu lub siliowaniu, z wytworzeniem związku o ogólnym wzorze 1, w którym R₂ oznacza grupę -OA, R₃ oznacza wodór, a A, R₁, R₄, R₅, R₆ i R₇ mają wyżej podane znaczenie, a następnie ewentualnie ten związek poddaje się reakcji odszczepienia H i OA, albo związek o ogólnym wzorze 1, w którym R₂ oznacza grupę -OH, R₃ oznacza wodór, R₁, R₄, R₅, R₆ i R₇ mają wyżej podane znaczenie, odwadnia się.

(27 zastrzeżeń)



Al(21) 291414 (22) 91 08 13 5(51) C08G 64/00

(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA

(72) Kuran Witold, Listoś Tomasz

(54) Sposób wytwarzania oligowęglanodioli

(57) Sposób wytwarzania oligowęglanodioli polega na tym, że wielkocząsteczkowy poliwęglan alkenowy poddaje się reakcji z glikolem lub poliglikolem alkenowym w obecności katalizatora stanowiącego alkohol metalu w temperaturze 80-170°C pod ciśnieniem normalnym, ewentualnie w rozpuszczalniku organicznym.

(3 zastrzeżenia)

Al(21) 291413 (22) 91 08 13 5(51) C08G 64/02

(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA

(72) Kuran Witold, Listoś Tomasz, Kulpa Andrzej

(54) Sposób wytwarzania wielkocząsteczkowych poliwęglanów alifatycznych

(57) Sposób wytwarzania wielkocząsteczkowych poliwęglanów alifatycznych polegający na kopolimeryzacji epoksydów z dwutlenkiem węgla, w obecności związków metalo- organicznych jako katalizatorów w rozpuszczalnikach organicznych w zakresie temperatur od 0°C do 180°C pod ciśnieniem 1 · 10³ hPa do 1 · 10⁵ hPa, charakteryzuje się tym, że jako medium

reakcyjne stosuje się węglowodory alifatyczne, alicykliczne, aromatyczne chlorowęglowodory alifatyczne lub aromatyczne, a produkt oczyszcza się za pomocą metanolowego roztworu chlorowodoru.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 294738 (22) 92 05 29 5(51) C08J 9/00

(31) 91 001502 (32) 91 05 31 (33) IT

(71) ECP ENICHEM POLIMERI S.r.l.,
Mediolan, IT

(54) **Sposób wytwarzania spienialnych cząstek polimerów styrenowych o ulepszonych właściwościach przetwórczych i mechanicznych**

(57) Sposób polega na tym, że cząstki zawierające wprowadzony środek spieniający w ilości 2-20% wagowych, poddaje obróbce w suszarce w temperaturze niższej od temperatury zeszklenia (T_g) cząstek, w celu usunięcia części środka spieniającego.

(12 zastrzeżeń)

A1(21) 295481 (22) 92 07 31 5(51) C08L 23/00

(31) 91 9116498 (32) 91 07 31 (33) GB

(71) BP Chemicals Limited, Londyn, GB

(54) **Polimerowa mieszanka addycyjna**

(57) Wynalazek dotyczy polimerowych mieszanek addycyjnych, odpowiednich jako dodatek do poliolefin.

Mieszanka składa się z syntetycznej krzemionki jako środka rozdziałającego, środka poślizgowego i polieteru alkenowego.

Syntetyczna krzemionka może być w postaci amorficznej krzemionki strąconej z roztworu wodnego lub pyłu krzemionkowego. Polieterem alkenowym jest glikol polietylenowy o ciężarze cząsteczkowym w zakresie 2000 - 6000.

Zawartość polieteru alkenowego w mieszaninie wynosi 200 - 1500 ppm. Polieter alkenowy w stanie ciekłym miesza się z krzemionką przed dodaniem ich do mieszanki.

(15 zastrzeżeń)

A1(21) 291462 (22) 91 08 19 5(51) C08L 83/04

(75) Łukasiewicz Eugeniusz, Warszawa;
Nowakowski Janusz, Warszawa; Woźniak
Kajetan, Warszawa

(54) **Preparat czyszcząco-konserwujący**

(57) Preparat przeznaczony do różnego rodzaju powierzchni i materiałów składa się z krzemianu etylu i oleju silikonowego o lepkości kinetycznej $100 - 1000 \cdot 10^{-6} \text{ m}^2/\text{s}$ w stosunku ilościowym od 10:1 do 1:10, 0,5 - 10% objętościowych użytego oleju silikonowego soli metalu ciężkiego oraz 0,01 - 5% esencji octowej w odniesieniu do ilości składników żywicy i 0 - 95% alkoholu alifatycznego lub jego mieszanin. Preparat może zawierać także emulgator, w ilości 0-30% objętościowych żywicy, 0-5% ftalanu dwubutyli lub dwuoktylu oraz wodę w ilości do 10 razy większej od wszystkich składników preparatu.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 291450 (22) 91 08 16 5(51) G09D 5/25

(75) Wywiół Tadeusz, Starcza; Szewczyk Henryk,
Kamienica Polska; Wachowiak Daniel,
Częstochowa

(54) Farba antyelektrostatyczna

(57) Farba antyelektrostatyczna, przeznaczona do pokrywania powłokami ochronnymi urządzeń, zwłaszcza pracujących w górnictwie, charakteryzuje się tym, że zawiera 20 części wagowych węgla wapnia, 50 części wagowych polistyrenu oraz 100 części wagowych rozpuszczalnika nitro lub 20 części wagowych węgla wapnia i 100 części wagowych emalii nitro lub 20 do 30 części wagowych węgla i 100 części wagowych emalii olejnej.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 287829 (22) 90 11 19 5(51) C09K 3/14

(71) CEMAT⁷⁰ Centrum

Naukowo-Produkcyjne Materiałów
Elektronicznych S. A., WARSZAWA

(72) Migdał Władysław, Oleska-Kapłoniak Joanna

(54) **Pasta ścierna i sposób wytwarzania pasty ścierniej**

(57) Przedmiotem wynalazku jest pasta ścierna i sposób wytwarzania pasty ścierniej. Pasta ścierna zawiera diament lub regularny azotek boru w ilości 2-20% wagowych, ewentualnie węgiel krzemu w ilości 0-18% wagowych, kwasy tłuszczowe w ilości 10-30% wagowych, stearynę w ilości 2-15% wagowych, mieszaninę estrów wyższych kwasów tłuszczowych i alkoholi w ilości 2-15% wagowych, mieszaninę alkoholi nasyconych i nienasyconych o C16, C18, C20, C22 w ilości 0,5-5% wagowych, emulgator w ilości 8-15% wagowych, mieszaninę eterów alkenopolioksyetylenowych o wzorze ogólnym $R-O-(CH_2-CH_2-O)_n-H$, w którym R oznacza rodnik alkenowy o C16-18, a n wynosi 3-100 w ilości 1-10% wagowych oraz formalinę w ilości 0,02-0,5% wagowych, wodę amoniakalną w ilości 0,02-0,5% wagowych i wodę w ilości uzupełniającej skład pasty do 100% wagowych. Sposób według wynalazku polega na tym, że topi się i miesza stearynę, kwasy tłuszczowe, mieszaninę estrów wyższych kwasów tłuszczowych i alkoholi, mieszaninę alkoholi nasyconych i nienasyconych o C16, C18, C20, C22 i mieszaninę eterów alkenopolioksyetylenowych o wzorze ogólnym $R-O-(CH_2-CH_2-O)_n-H$, w którym R oznacza rodnik alkenowy o C16-18, a n wynosi 3-100, po czym otrzymaną stopioną mieszaninę łączy się z emulgatorem w postaci wodnego roztworu, a następnie łączy się ją z formaliną i wodą amoniakalną. Tak otrzymaną emulsję podgrzewaną do temperatury około 45-50°C łączy się z diamentem lub regularnym azotkiem boru oraz ewentualnie z węglikiem krzemu.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 291398 (22) 91 08 09 5(51) C10J 3/34

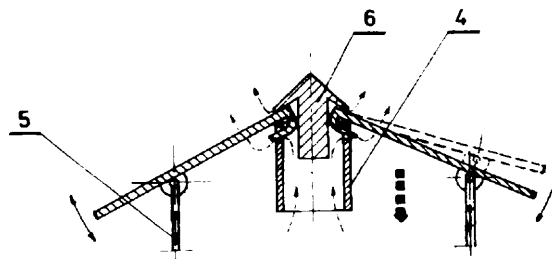
(71) Politechnika Śląska, GLIWICE

(72) Wandrasz Janusz, Jaworski Tomasz

(54) **Ruszt do spalania odpadów, zwłaszcza poszpitalnych**

(57) Ruszt ma co najmniej trzy rusztowiny osadzone obrotowo w obrotowym elemencie (4), przy czym każda rusztowina jest wyposażona w popychacze (5) unoszące je względem punktu zawieszenia.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 291496 (22) 91 08 21 5(51) C10K 3/06

(71) Politechnika Śląska, GLIWICE

(72) Kozioł Joachim

(54) Sposób wytwarzania paliwa zastępczego dla pieców przemysłowych

(57) Sposób wytwarzania paliwa zastępczego dla pieców przemysłowych na bazie gazu ziemnego przy pełnej lub częściowej substytucji dotychczas stosowanego paliwa zastępowanego, według kryterium zachowania stałej wartości rozszerzonej liczby Webbe, polega na tym, że stosuje się mieszanie składników gazu w dwóch etapach, przy czym w pierwszym etapie prowadzi się równoległe mieszanie gazu ziemnego osobno z każdym z pozostałych składników paliwa zastępczego, z wyłączeniem częściowo zastępowanego paliwa dotychczas stosowanego, a w drugim etapie miesza się ze sobą uzyskane w pierwszym etapie mieszaniny pośrednie i ewentualnie dodaje częściowo zastępowane paliwo dotychczas stosowane.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 291500 (22) 91 08 21 5(51) C12N 11/12
C12N 11/14

(71) Politechnika Łódzka, ŁÓDŹ

(72) Galas Edward, Antczak Tadeusz,
Krystynowicz Alina**(54) Sposób i m mobilizacji lipazy Mucor javanicus T45**

(57) Sposób immobilizowania lipazy Mucor javanicus T45, przy użyciu nośników polega na tym, że roztwór wodny lipazy Mucor javanicus T45 wyekstrahowanej z komórek grzyba, miesza się z nośnikiem takim, jak ziemia okrzemkowa, Celit, oktyloceluloza, palmityloceluloza, oktyloszko, zwilżonym wodą, oczyszczonym z drobnych cząstek, przy pH = 4 - 9 w czasie 20 minut - 8 godzin, ewentualnie w obecności acetonu wychłodzonego do temperatury od -5 do -20°C, stosowanego w ilości 10 - 50% objętościowych w stosunku do objętości lipazy, a otrzymany preparat immobilizowanej lipazy suszy się w temperaturze pokojowej nad P₂O₅.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 294938 (22) 92 06 17 5(51) C12P 17/10

(31) 91 1843 (32) 91 06 21 (33) CH

(71) Lonza AG, Gampel/Wallis, CH

(72) Kiener Andreas

(54) Mikrobiologiczny sposób wytwarzania kwasu 5-hydroksypirazynekarboksylowego

(57) Sposób polega na tym, że kwas pirazynekarboksylowy i/lub jego sole, jako substrat, przeprowadza się za pomocą mikroorganizmów, które rosną wraz z kwasem nikotynowym i/lub jego solami jako jedynym źródłem węgla, azotu i energii, w kwas 5-hydroksypirazynekarboksylowy i/lub jego sole, przy czym ten ostatni nagromadza się w środowisku.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 291441 (22) 91 08 14 5(51) C12P 19/62

(71) POLFA Tarchomińskie Zakłady Farmaceutyczne, WARSZAWA

(72) Błońska Janina, Brześkiewicz Wanda,
Dalewski Andrzej, Karabin Leonard, Kotala
Ludomir, Ostrowska -Krysiak Barbara, Tryc
Marian**(54) Sposób biosyntezy erytromycyny A przy użyciu nowego fagoopornego szczepu Streptomyces erythreus otrzymanego na drodze przemiennej selekcji**

(57) Sposób biosyntetycznego wytwarzania erytromycyny A polega na prowadzeniu procesu przy użyciu nowego fagoopornego mutantu szczepu Streptomyces erythreus o symbolu TZF 274 F, uzyskanego na drodze przemiennej selekcji z wykorzystaniem przez mutant nieprzyswajalności pięciowęglowych cukrów, zwłaszcza arabinozy, z wykorzystaniem pomiarów lepkości hodowli oraz z zastosowaniem jako materiału szczepiennego hodowli na ziarnach ryżu.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 295919 (22) 92 09 11 5(51) C13K 1/00

(71) Centralne Laboratorium Przemysłu
Ziemniaczanego, Poznań(72) Jarosławski Leszek, Remiszewski Marian,
Zielonka Roman**(54) Sposób otrzymywania glukozy krystalicznej**

(57) Sposób polega na tym, że hydrolizat skrobiowy o DE 10-25, otrzymany po wstępnej hydrolizie skrobi, dzieli się na dwa strumienie technologiczne, z których strumień I (główny), stanowiący 60-85% hydrolizatu, poddaje się, w znany sposób, procesowi otrzymywania glukozy krystalicznej, obejmującemu rafinację, zagęszczanie, krystalizację, wirowanie i suszenie. Równoległe strumień II, stanowiący 15-40% strumienia hydrolizatu skrobiowego, poddaje się suszeniu przy zastosowaniu maltogenowych preparatów enzymatycznych. Następnie o otrzymanego w ten sposób hydrolizatu o zawartości 30-70% maltozy dodaje się 20-100% odcieku oddzielonego po odwirowaniu cukrzycy w procesie otrzymywania glukozy krystalicznej, prowadzonym w strumieniu I (głównym) hydrolizatu, a otrzymaną mieszaninę w znany sposób poddaje się rafinacji, korekcie pH i zagęszczeniu do 71-81% suchej substancji.

Sposób znajduje zastosowanie w przemyśle skrobiowym.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 294569 (22) 91 09 03 5(51) C23C 4/06

(31) 90 904369 (32) 90 09 04 (33) FI

(86) 91 09 03 PCT/FI91/00269

(87) 92 03 19 WO92/04480 PCT Gazette nr 07/92

(71) TAMPELLA TELATEK OY, Raahe, FI

(72) Tenkula Jaakko, Hellman Bjarne, Majava
Jorma**(54) Powłoka i sposób jej nakładania, dla turbiny parowej i towarzyszących powierzchni stalowych**

(57) Wynalazek dotyczy zabezpieczenia obudów, przegród, rurociągów, przegrzewaczy i innych stalowych części turbiny parowej, które podlegają w elektrowni zużyciu korozyjnemu i erozyjnemu wywoływanemu przez parę.

Powłoka charakteryzuje się tym, że stanowi ją warstwa utworzona przez termiczny natrysk materiału stalowego z dużą domieszką chromu i aluminium, które w czasie procesu nakładania silnie utleniają się przy rozprysku, dzięki czemu tworzą się duże ilości tlenków chromu i aluminium, które odkładają się w warstwie powłoki i otoczone są przez siatkę wypełniania stalowego, a po procesie nałożenia, na powierzchni powłoki, w wyniku utleniającego działania powietrza, powstaje gęsta warstwa tlenków chromu i aluminium.

Przedmiotem wynalazku jest także sposób nakładania powłoki.

(8 zastrzeżeń)

A2(21) 294587 (22) 92 05 14 5(51) C23C 14/22

- (71) Międzyresortowe Centrum Naukowe
Eksplotacji Majątku Trwałego, Radom
(72) Miernik Krzysztof

(54) Sposób osadzania warstw

(57) Sposób osadzania warstw polegający na umieszczeniu w zbiorniku próżniowym katody urządzenia magnetronowego, źródła jonów oraz podłoża, na które nanoszona jest warstwa, odpompowaniu zbiornika próżniowego do wysokiej próżni i wytworzeniu przez źródło jonów wiązki jonów, charakteryzuje się tym, że wiązka jonów jest kierowana na powierzchnię katody magnetronowego urządzenia rozpylającego, po czym na zespół urządzenia magnetronowego podawane jest wysokie napięcie i inicjowane wyładowanie magnetronowe.

Do sterowania trajektorią wiązki jonów stosuje się układ magnetyczny.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 295981 (22) 92 09 17 5(51) C25D 21/16

- (71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława
Staszica, Kraków
(72) Karwan Tadeusz, Makuch Wiesław, Bukiej
Władysław

(54) Sposób odzysku metali z osadów po filtracyjnych galwanizerni

(57) Sposób polega na tym, że odwodniony osad poddaje się procesowi utleniania, po czym produkt utleniania ługuje się na gorąco wodą. Część chromu przechodzi w postaci dwuchromianów do roztworu, z którego po zakwaszeniu wydziela się dwuchromian, natomiast miedź, nikiel i nierozpuszczona część chromu pozostaje w osadzie, który suszy się, a następnie przetapia redukcją, uzyskując stop Ni-Cr-Cu. Stop poddaje się elektrorafinacji.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 291363 (22) 91 08 08 5(51) C25F 5/00

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki
Geologicznej, WARSZAWA
(72) Bakoń Andrzej, Hordyński Roman,
Chojnacki Ryszard

(54) Sposób wydzielania diamentów ze zużytych lub uszkodzonych narzędzi

(57) Sposób polega na tym, że niediamentową część narzędzia zastania się osłonami i/lub pokrywa się warstwą nie przewodzącą prądu i umieszcza jako anodę w mieszaninie elektrolitu z wodnego roztworu soli nieorganicznej z olejem metylosilnikowym o właściwościach antypieniących w odpowiednim stosunku objętościowym oleju do elektrolitu, po czym diamentową część narzędzia rozpuszcza się trawiąc ją anodowo prądem o gęstości od 0,1 do 10 amperów na 1 dm² powierzchni diamentowej części narzędzia i napięciu nie przekraczającym 24 volt, zaś roztwór i szlamy po trawieniu przesiewa na mokro przez sito o oczkach mniejszych od wymiarów diamentów w roztrawianym narzędziu, następnie produkty odsiewu gotuje się w kwasach do momentu rozpuszczenia substancji niediamentowych a pozostałe diamenty płucze się i suszy. pozostałe diamenty płucze się i suszy.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 295632 (22) 92 08 14 5(51) C30B 15/00

(31) 91 744891 (32) 91 08 14 (33) US

- (71) MEMC Electronic Materials Inc., St. Petersburg,
US

(72) Frederick Roger A

(54) Sposób wytwarzania metodą Czochralskiego kryształów krzemowych o regulowanej zawartości tlenu

(57) Sposób wytwarzania kryształów krzemowych o regulowanej zawartości tlenu, w postaci prętów pojedynczych kryształów krzemowych o zadanej średnicy przez wyciąganie pręta pojedynczego z roztopionego krzemu znajdującego się w tyglu współosiowym względem pręta krzemowego, przy czym wywołuje się obrót pręta i tygla w przeciwnych kierunkach wokół ich osi, stosując szybkość obrotową pręta pojedynczego kryształu większą niż szybkość obrotowa tygla oraz przykładając się do roztopionego krzemu pole magnetyczne symetryczne względem osi pręta, stosując pole magnetyczne mające składowe przecinające prostopadłe dno i ściany boczne tygla oraz składową przecinającą prostopadłe powierzchnię roztopionego krzemu, polega na tym, że po ustaleniu się zadanej średnicy pręta pojedynczego kryształu zwiększa się szybkość obrotową tygla i zmniejsza się natężenie pola magnetycznego, gdy zestalona część roztopionego krzemu zwiększa się.

*(8 zastrzeżeń)***DZIAŁ D****WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO**

A1(21) 291406 (22) 91 08 12 5(51) D06M 13/44

- (75) Seńczuk Witold, WAŁBRZYCH

(54) Sposób nadawania własności trudnopalnych i antyelektrostatycznych wyrobom włókienniczym o przewodze włókien naturalnych przeznaczonych na wyroby powlekane jak i niepowlekane znajdujących zastosowanie, w szczególności w górnictwie

(57) Sposób polega na tym, że wyroby włókiennicze impregnuje się roztworem wodnym zawierającym 10 - 30% fosforanu

mocznika oraz 1-10% pochodnych etanolaminy, a następnie suszy w temperaturze 90 - 180°C.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE
ZESPOŁONE

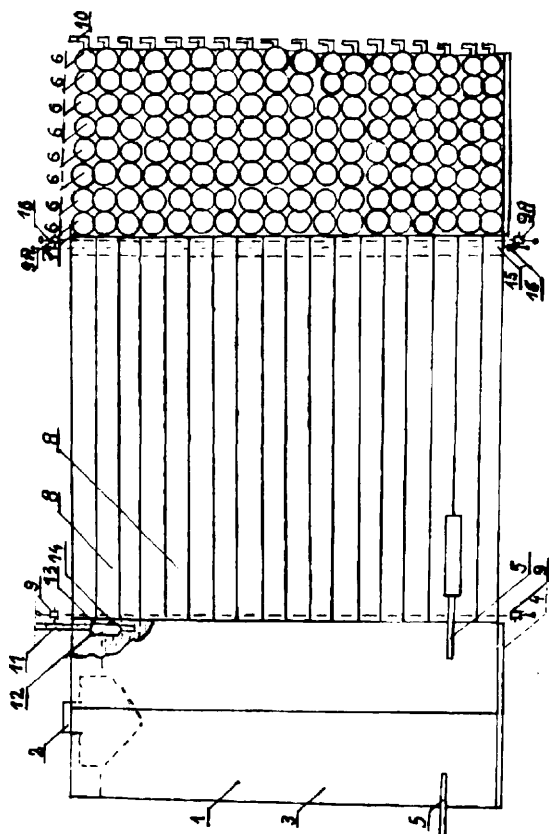
A1(21) 286670 (22) 90 08 28 5(51) E02C 1/00

(75) Marek Jacek, SZCZECIN; Marek Czesław,
SZCZECIN

(54) Podnośnik pływowy

(57) Podnośnik pływowy zawiera komorę pływającą (1), rury łączące (8), elektrozasuw (9) i zbiornik wieloprzegrodowy (7) z przegrodami (6). Komory zbiornika wieloprzegrodowego (7) są połączone rurami pionowymi (15) poprzez elektrozasuw (16). Materiał nośny dla ładunków i konstrukcji jest płyn, a w szczególności woda.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 291492 (22) 91 08 20 5(51) E02F 3/38

(75) Pelczarski Zbigniew, WROCŁAW

(54) Układ roboczy ładowarki jednoprzeglądowej

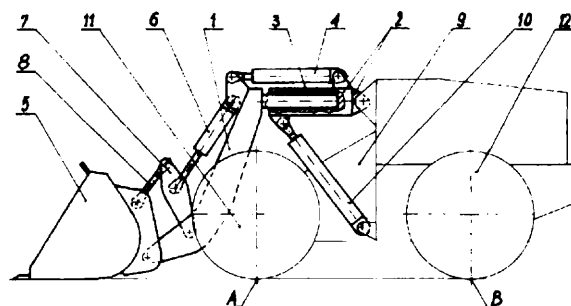
(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji układu roboczego, który umożliwia przesuwanie ładunków w dolnym położeniu ładunku przez działanie jedynie siłownika hydraulicznego wysuwu odpowiedniego członu wysięgnika przy nieruchomym podwoziu ładowarki.

W dolnym położeniu wysięgnika odpowiadającym nabieraniu urobku, ślizgowa prostoliniowa prowadnica (3) jest równoległa do prostej przeprowadzonej przez punkt (A) styku kół przednich (11) z podłożem i przez punkt (B) styku kół tylnych

(12) z podłożem, w przypadku ładowarek na podwoziu kołowym.

W przypadku ładowarek na podwoziu gąsienicowym ślizgowa prostoliniowa prowadnica (3) jest równoległa do linii wyznaczonej przez zetknięcie się taśmy gąsienicy z podłożem.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 291386 (22) 91 08 09 5(51) E02F 9/10
E02F 3/00(71) AG i CO Zakład Produkcyjno-Usługowy,
SZCZECIN(72) Gustowski Andrzej, Kuczyński Marian,
Misiura Zbigniew

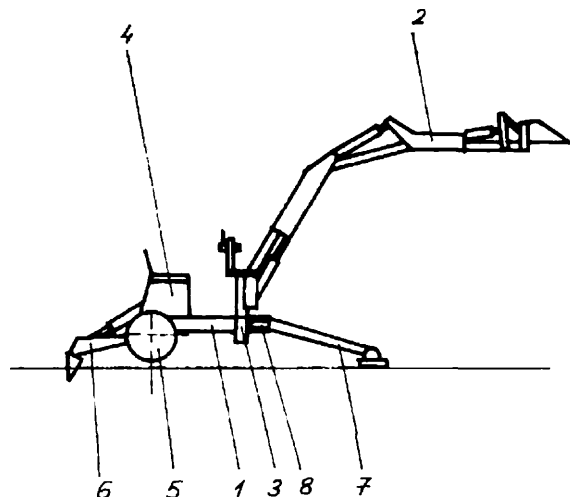
(54) Koparka hydrauliczna

(57) Koparka hydrauliczna ma podwozie (1) z kołami jezdnyymi (5) i podporami: tylną napędzaną hydraulicznie (6) i dwie przednie mechaniczne (7).

Na podwoziu (1) zamontowane są: układ kopiący (2), mechanizm obrotu (3), zespół napędowy (4) oraz elementy układu hydraulicznego i wyposażenie towarzyszące.

Podpory mechaniczne (7) są mocowane do wsporników podwozia (1) za pomocą łączników (8).

(14 zastrzeżeń)



A1(21) 291451 (22) 91 08 16 5(51) E04B 1/68
F02B 3/16

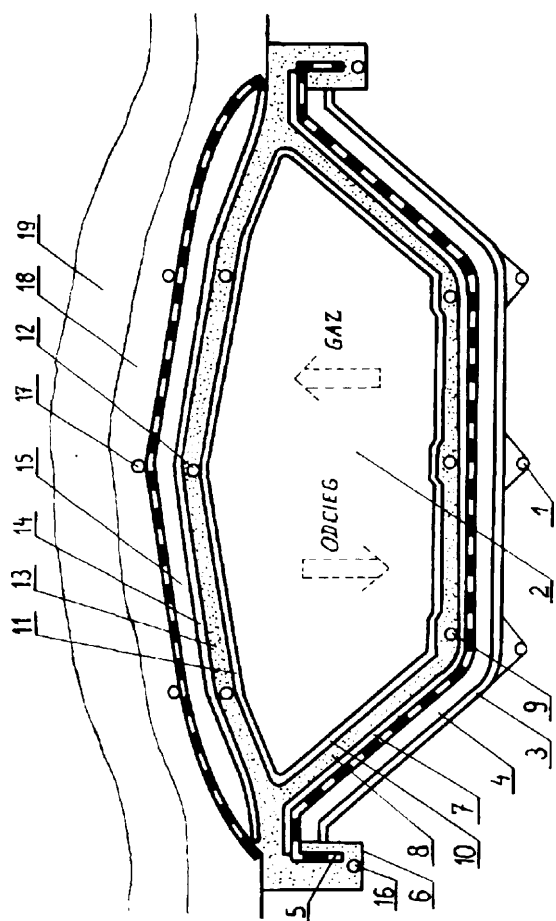
(75) Jermołowicz Piotr, Szczecin

(54) Sposób wykonywania uszczelnienia
zbiornika odpadów poprodukcyjnych oraz
zbiornik odpadów poprodukcyjnych

(57) Sposób polega na tym, że na podłożu z gruntu ziemnego układa się kolejno włókninę filtracyjną (3), geomembranę z polietylenu (4), geowłókninę (7), warstwę filtracyjną (8) i wewnętrzną włókninę filtracyjną (10), a po zakończeniu eksploatacji zbiornika przykrywa się go górną wewnętrzną włókniną filtracyjną (11), górną warstwą filtracyjną (13) i ponownie górną włókniną filtracyjną (14), na którą nakłada się z kolei górną geomembranę z polietylenu (15).

Istotą zbiornika jest to, że stanowi go hermetyczna przestrzeń osłonięta przez włókninę filtracyjną (3), geowłókninę (7), wewnętrzną włókninę filtracyjną (10), między którymi znajduje się geomembrana z polietylenu (4) i warstwa filtracyjna (8). Zbiornik przykryty jest wewnętrzną włókniną filtracyjną (11), górną warstwą filtracyjną (13), górną włókniną filtracyjną (14) i górną geomembraną z polietylenu (15).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 291424 (22) 91 08 14 5(51) E04B 2/04

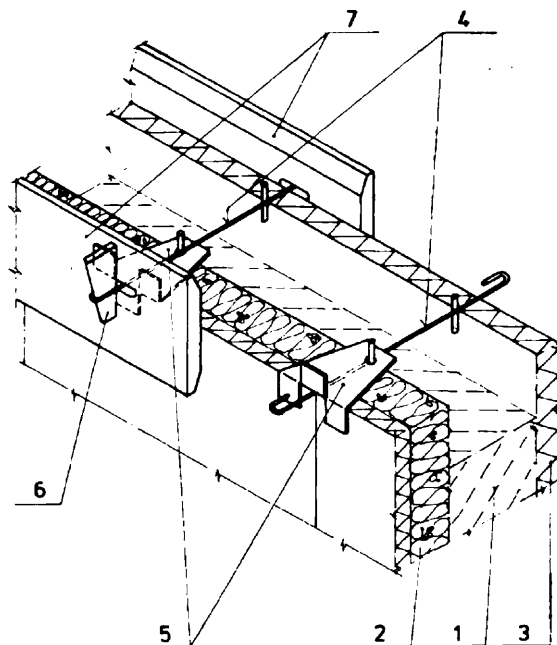
(75) Winiarski Jerzy, WARSZAWA;
Wierzbieniec Mariusz, WARSZAWA;
Tyrjań Sławomir, WŁOCŁAWEK; Karaś
Andrzej W., WARSZAWA

(54) Ściana warstwowa monolityczna

(57) Przedmiotem wynalazku jest ściana warstwowa monolityczna przeznaczona dla budownictwa przemysłowego i ogólnego.

Ściana, składająca się z konstrukcyjnego rdzenia betonowego (1) oraz okładzin zewnętrznej (2) i wewnętrznej (3), charakteryzuje się tym, że ma okładziny (2,3), stanowiące jednocześnie deskowanie tracone w czasie betonowania, połączone ze sobą wieloczęściowymi łącznikami z drutu stalowego (4) zagiętego na końcach, posiadającymi elementy zaczepowe (5) przytrzymujące okładzinę zewnętrzną (2) oraz mające kliny (6) zabijane w zagięte końcówki łącznika (4).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 295573 (22) 92 08 07 5(51) E04B 2/30
E04G 23/04

(31) 91 4126825 (32) 91 08 14 (33) DE

(71) Upat GmbH und Co., Emmendingen, DE

(72) Frischmann Albert, Rinklake Manfred,
Schuldt Catherin, Lindemann Bernd,
Schadwinkel Holger, Zimmermann Harald

(54) Sposób zabezpieczania płyt okładzinowych i
urządzenie do wykonywania tego sposobu

(57) Sposób polega na tym, że w płycie nośnej wywierca się rowek przeznaczony do przyjmowania cylindrycznego płaszcza elementu zabezpieczającego, a drugi otwór dla elementu mocującego, wywierca się w płycie nośnej w obrębie rowka i że element mocujący kotwi się w drugim otworze, a element zabezpieczający osadza się w pierwszym otworze i rowku.

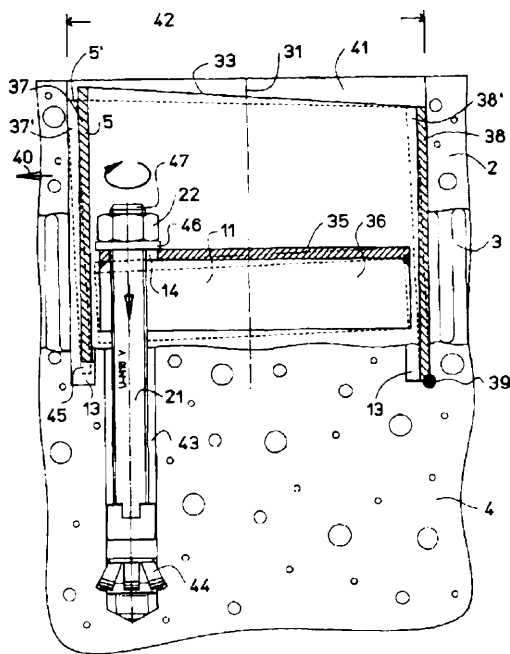
Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma element zabezpieczający z cylindryczną tuleją (5). Średnica tulei (5) jest znacznie większa od grubości jej ścian.

Tuleja (5) jest wtykana w nawiercenie (41) w płytach (2, 3, 4), a swoim dolnym końcem wnika przy tym aż w rowek (13) w płycie nośnej (4). Między jej ścianami znajduje się szyna (11). W szynie tej, w pobliżu płaszcza tulei, znajduje się otwór przelotowy (14) do elementu mocującego (21), poprzez który element ten łączony jest przy użyciu elementu połączeniowego (22, 46) z elementem zabezpieczającym.

Tuleja (5) jest umieszczona na tym końcu, który jest osadzany w rowku (13).

Szyna (11) jest przy tym w taki sposób umocowana między ścianami tulei (5), że leży równolegle do osi (40), odpowiadającej linii łączącej tworzące dłuższego (38) i krótszego (37) odcinka płaszcza.

(11 zastrzeżeń)

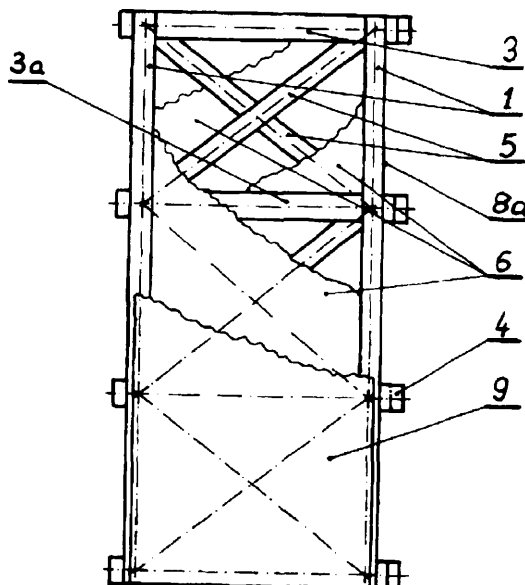


A1(21) 291338 (22) 91 08 06 5(51) E04B 2/80
E04C 3/38

(75) Iwanaszko Krzysztof, BYTOM; Słowiński Tadeusz, ZABRZE; Presz Krzysztof, ZABRZE

(54) Szkieletowa konstrukcja elementu ściany oraz słup węzłowy utworzony z połączenia tych elementów

(57) Szkieletowa konstrukcja elementu ma drewnianą konstrukcję, której zewnętrzne pasy (1) stanowią dwie pionowe gałązki słupa oraz dwa pasy poprzeczne ryglowe (3) i pośrednie (3a). Pasy (3) i (3a) zakończone są po obu końcach łącznikami (4), połączone ze sobą krzyżulcami (5) z nałożonymi na nich obustronnie warstwami izolacyjnymi (6), które są wykonane z płyt i tworzą izolacyjną przestrzeń powietrzną. Konstrukcja zamknięta jest po obu stronach przeponami poprzecznymi (8a), a po zewnętrznych stronach osłonowych zabezpieczona jest izolacyjnymi płytami wielowarstwowymi (9). Słup węzłowy jest utworzony z połączenia elementów szkieletowych ściany.



W połączeniu liniowym tych elementów składa się z czterech gałązek (1), stanowiących pasy pionowe tych elementów, związanych dwiema przeponami wzdłużnymi (8b), natomiast w węźle rogowym ma dodatkowy słupek-gałązkę, przy czym gałązki (1) i gałązka rogowa związane są ze sobą dodatkowo dwiema przeponami zewnętrznymi wzajemnie usytuowanymi prostopadle.

(2 zastrzeżenia)

AI(21) 291442 (22) 91 08 14 5(51) E04H 14/00

(71) Świdnickie Przedsiębiorstwo Budowlane, ŚWIDNICA

(72) Mazij Zbigniew

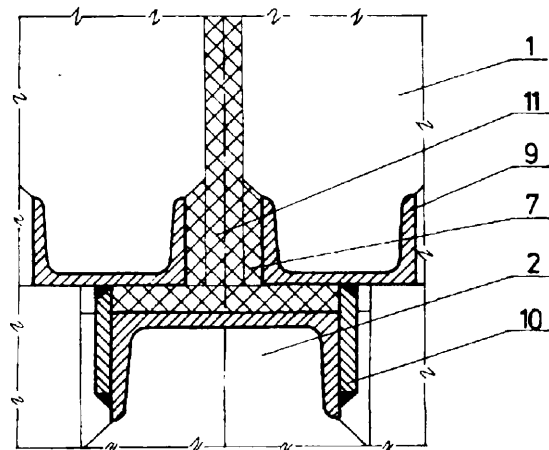
(54) Zestaw prefabrykowanych elementów budowlanych, zwłaszcza do budowy garaży

(57) Zestaw jest utworzony z płyt ściennych (2) oraz płyty stropowo-dachowej (1), która ma żebra podłużne i poprzeczne oraz płytę środkową.

Powierzchnia płyty środkowej jest usytuowana pod niewielkim kątem, w zakresie kąta ostrego, w odniesieniu do górnych i dolnych krawędzi żeber podłużnych oraz równoległe do żeber poprzecznych.

Wszystkie elementy budowlane zestawu zawierają marki (9) stalowe, korzystnie w postaci ceowników, które umożliwiają połączenie tych elementów ze sobą za pośrednictwem płaskowników (10) poprzez spawanie, przy czym wolne przestrzenie pomiędzy tymi połączeniami wypełnia się zaprawą betonową (11).

(3 zastrzeżenia)



AI(21) 295449 (22) 92 07 27 5(51) E05B 27/00

(31) 91 4125017 (32) 9107 27 (33) DE

(71) DOM Sicherheitstechnik GmbH & Co.KG, Bruhl, DE

(72) Sieg Giselher

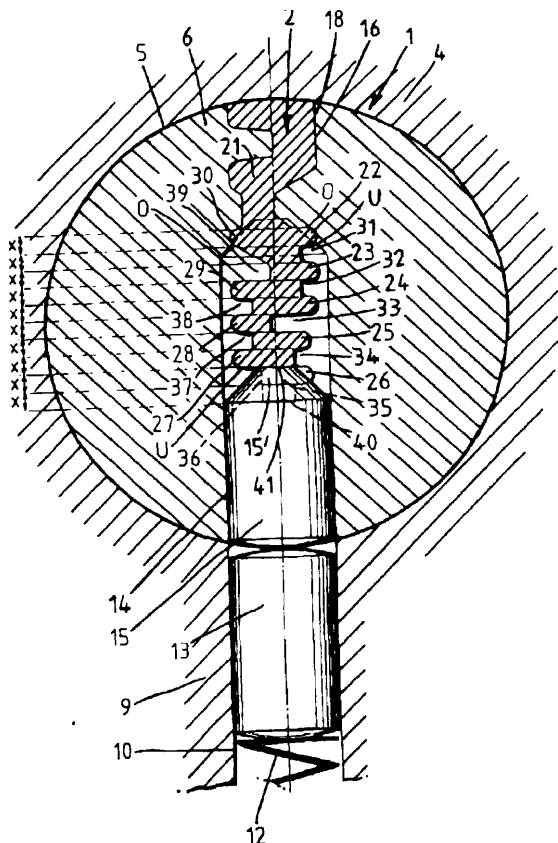
(54) Układ zamykający złożony z klucza i bębna blokującego

(57) Układ zamykający składa się z klucza (2) i bębna blokującego (1) z profilem prowadzącym (21) na grzbiecie piórka (18) klucza i z wzdłużnymi żebrami rozmieszczonymi na płaskiej powierzchni klucza służącymi do wprowadzania w odpowiadające im rowki kanału (16) klucza w bębnie.

Z jednej z węższych krawędzi (40) piórka klucza, poprzecznie względem żeber, wystają ząbki (41) o głębokości odpowiadającej jednemu lub wielu skokom (x) podziałki wałeczków zastawkowych (15) bębna blokującego. Przynajmniej dolna powierzchnia boczna (U) żebra zwrócona w stronę węż-

skiej krawędzi (40) piórka klucza jest prostopadła do płaszczyzny symetrii piórka klucza, a odsepy pomiędzy dolnymi powierzchniami (U) żeber są jednakowe. Dolne powierzchnie (U) żeber rozmieszczone są w odstępach wzajemnych odpowiadających jednemu skokowi (x) podziałki lub całkowitej ich wielokrotności, i przy tym najgłębsze punkty ząbków (41) znajdują się na poziomie dolnym powierzchni (U) żeber, z których każda na zewnątrz przechodzi po stycznej płynnie w zakrzywioną wypukłą powierzchnię końcową łączącą się stycznie z powierzchnią górną (O) żebra.

(3 zastrzeżenia)

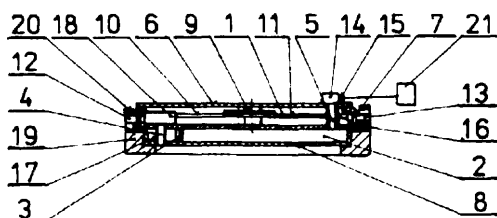


AI(21) 291392 (22) 91 08 08 5(51) E05C 1/00

(75) Gielzak Mariusz, WROCŁAW

(54) Drzwi przylgowe przeciwwłamaniowe

(57) Drzwi charakteryzują się **ty m**, że posiadają dwie komory : wewnętrzną (1) i zewnętrzną (2), przy czym w komorze zewnętrznej (2) panuje nadciśnienie czynnika gazowego i jest ona połączona króćcem (5) z czujnikiem ciśnienia (14) wyposażonym w końcówkę przyłączeniową (15) dla dowolnego systemu alarmowego (21) oraz jest zaopatrzona w kieszeń (3) zamka podstawowego (17) i kieszeń szczelinową (4) dla przejścia klucza zamka dodatkowego (18).



Komorę wewnętrzną (1) ograniczają ściany : wewnętrzną (6) i środkową (7), a komorę zewnętrzną (2) ograniczają ściany: środkową (7) i zewnętrzną (8). W komorze wewnętrznej (1) jest usytuowany mechanizm obrotowy (9) z cięgnami : **napełdowym** (10) i wykonawczymi (11) współpracującymi odpowiednio z rygłem (12) zamka dodatkowego (18) i ryglami blokującymi (13) współpracującymi z zaczepami (20) ościeżnicy (19). Drzwi są również wyposażone w zawiasy (16) do zawieszenia ich w ościeżnicy (19).

(2 zastrzeżenia)

AI(21) 291391 (22) 91 08 08 5(51) E21B 21/00
E21F 15/00(71) JASTRZĘBIE Kopalnia Węgla
Kamienno, JASTRZĘBIE ZDRÓJ(72) Graniczny Stanisław, Kurzydym Jan, Nowak
Emil, Herman Jan**(54) Sposób wykonania otworów technicznych w strefach zawałowych kopalni głębinowej oraz w usypiskach luźnych skał**

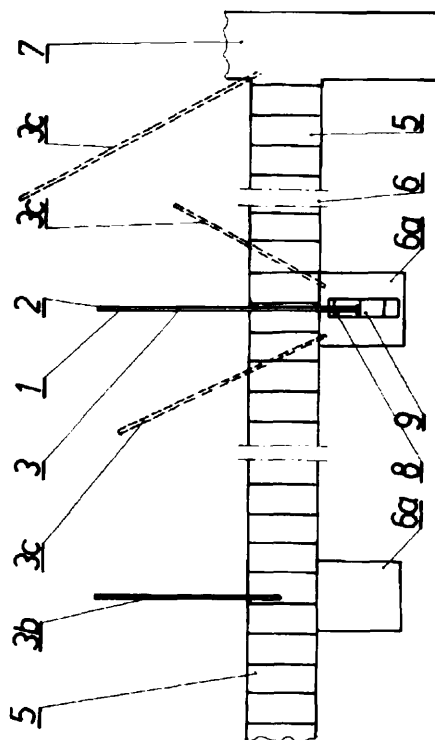
(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykonania otworów technicznych w strefach zawałowych kopalni głębinowej oraz w usypiskach luźnych skał na powierzchni.

W drugocie skalnym strefy zawałowej górotworu lub w usypiskach luźnych skał wierce się cyklicznie otwór wiertniczy (3) rurowym narzędziem urabiającym (2) połączonym z kolumną rurową (1), przez którą jednocześnie podaje się płuczkę.

Gromadzący się wewnątrz kolumny rurowej (1) urobek z okruchów skalnych tamujący przepływ płuczki oraz hamujący ruch kolumny rurowej (1) zwierca się i kruszy oraz wypycha na zewnątrz otworu wiertniczego (3) przez wprowadzony cyklicznie do wnętrza kolumny rurowej (1) przewód wiertniczy z narzędziem **rozdrabniająco-wypychającym**, który po osiągnięciu końca kolumny rurowej (1) wysuwa się z powrotem.

W ostatnim cyklu wykonania otworu wiertniczego (3) oczyszczoną kolumnę rurową (1) pozostawia się w otworze wiertniczym (3) jako szczelny otwór techniczny dla prowadzenia różnych operacji technicznych, zwłaszcza wykonania pomiarów, odmetanowania zrobów i/lub przetaczania do nich mieszaniny zestalającej lub mieszaniny podsadzkowej.

(1 zastrzeżenie)



AI(21) 291379 (22) 91 08 09 5(51) E21D 11/28

(75) Iwanowicz Roman, ZABRZE; Chmella Werner, ZABRZE; Matuszyk Benedykt, ZABRZE

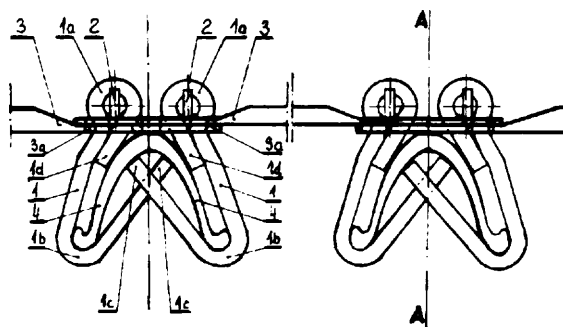
(54) Klinowa rozpora górnicza

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie stabilizacji odrzwi stalowej obudowy górniczej wyrobisk chodnikowych.

Łącznik rozpory (3) jest wykonany z kątownika lub innego kształtownika spełniającego warunki wytrzymałościowe.

Oba końce łącznika (3) są płaskie i mają po dwa otwory wzdłużne (3a). Zaczepy rozpory (1) są wykonane z pręta lub płaskownika i mają zagięte końce pod kątem 180° .

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

**MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA**

AI(21) 289401 (22) 91 03 13 5(51) F02B 53/00

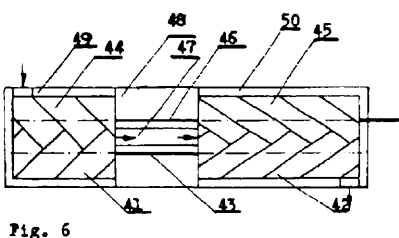
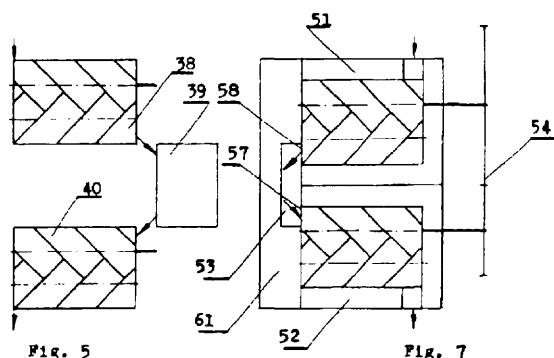
(75) Olencki Jerzy, BYDGOSZCZ

(54) Rotacyjny silnik spalinowy

(57) Rotacyjny silnik spalinowy charakteryzuje się tym, że zawiera sprężarkę śrubową (38), komorę spalania (39) i rozprężarkę śrubową (40), przy czym komora spalania jest połączona z oknem wylotowym sprężarki i oknem wlotowym rozprężarki.

Rotory główne sprężarki (41) i rozprężarki (42) zamocowane są na wspólnym wale głównym (43), rotory pomocnicze sprężarki (44) i rozprężarki (45) zamocowane są na wspólnym wale pomocniczym (46), a komora spalania (47) znajduje się w płycie środkowej (48) położonej między korpusem sprężarki (49) i rozprężarki (50).

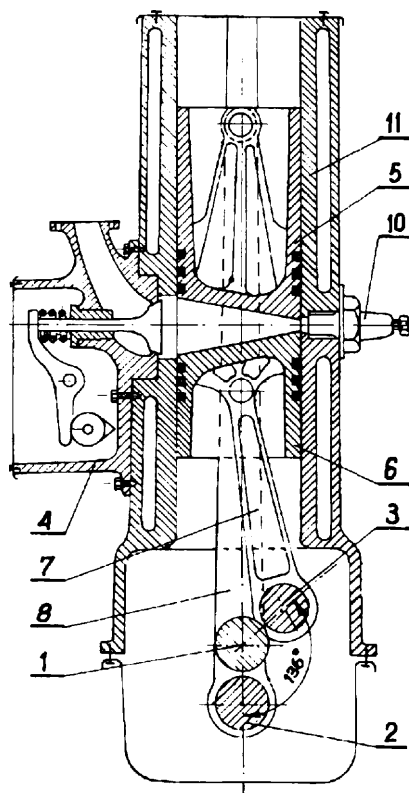
(19 zastrzeżeń)



(54) Silnik gaźnikowy czterosuwowy z zapłonem samoczynnym

(57) Silnik gaźnikowy charakteryzuje się tym, że głowica (4) jest umieszczona prostopadle do osi cylindrów (11), a miejsca przecięcia osi obrotu wału korbowego (1), osi czopów korbowodowych (2) korbowodów (8) tłoków górnych (5) i osi czopów korbowodowych (3) korbowodów (7) tłoków dolnych (6) z płaszczyzną prostopadłą do tych osi, stanowią wierzchołki trójkąta równoramiennego, którego podstawą jest odcinek łączący punkty przecięcia osi czopów korbowodowych (2,3) z płaszczyzną do nich prostopadłą, a kąt pomiędzy ramionami trójkąta wynosi 136° .

(1 zastrzeżenie)



AI(21) 290268 (22) 91 05 16 5(51) F02B 75/28

(75) Stelmasik Zdzisław, ŁÓDŹ

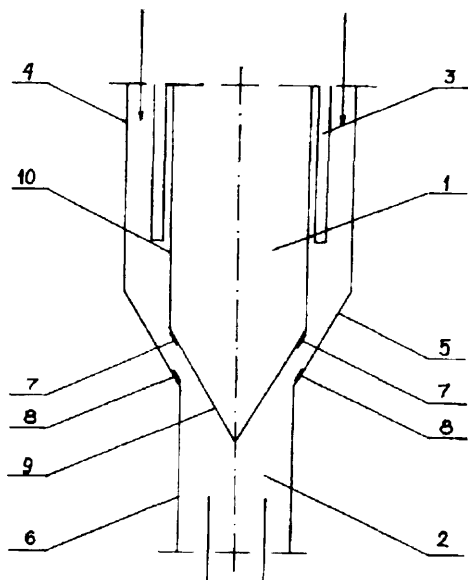
AI(21) 289608 (22) 91 03 25 5(51) F02M 9/14

(75) Pietrzyk Paweł, POZNAŃ

(54) Przepustnica stożkowa powietrzna, zwłaszcza gaźników silników spalinowych

(57) Przepustnica ma zawór (1) przesuwny, usytuowany w przewodzie dolotowym, złożonym z walca większego (4), pobożnicy stożka (5) i walca (6) o mniejszej średnicy.

(4 zastrzeżenia)



AI(21) 291352 (22) 91 08 07 5(51) F03G 1/00

(71) GRODNENSKY ZAVOD
AVTOMOBILNYKH AGREGATOV,
GRODNO, SU

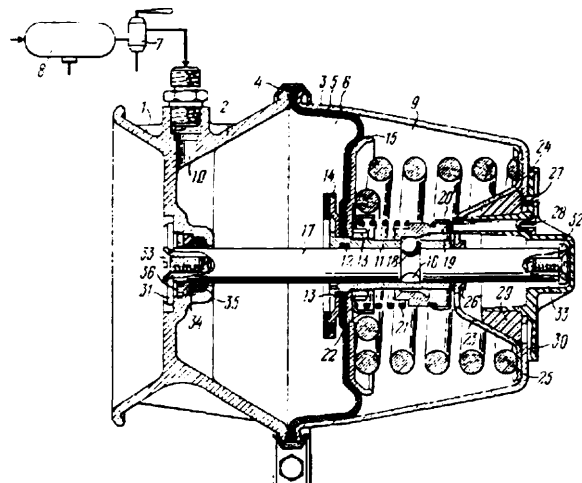
(72) Gapoian Dmitry Trdatovich, Kezhun
Ivan-Stanislav Vikentievich, Mamonchik
Alexandr Iliich, Makhomet Nikolai
Alexandrovich

(54) Sprężynowy akumulator energii

(57) Sprężynowy akumulator energii posiada korpus (1), wewnątrz którego jest umieszczony ruchomy trzpień (17), zamocowany na podstawach (23,31). Na końcu trzpienia (17) jest zamontowana ruchoma tulejka (11) z zamocowanym na niej ruchomym elementem rozdzielającym (5), dzielącym wewnętrzną przestrzeń korpusu (1) na dwie komory (6,9), z których jedna jest połączona ze źródłem (8) ciśnienia czynnika ciekłego, a w drugiej koncentrycznie względem trzpienia (17) jest zamontowana sprężyna siłowa (25), opierająca się o ściankę korpusu (1) i o element (5). Akumulator energii posiada elementy ślizgowe (18), które w jednej pozycji trzpienia (17) i tulejki (11) są umieszczone w wykonanym na bocznej powierzchni trzpienia (17) pierścieniowym podtoczeniu (16) i w wykonanych po okręgu na bocznej powierzchni tulejki (11) otworach. Tulejkę (11) obejmuje ustalacz (19), współpracujący ze sprężyną wyciskową (21), posiadający na zwróconej w stronę tulejki (11) powierzchni pierścieniowe podtoczenie do umieszczania w nim elementów ślizgowych (18) przy innej pozycji trzpienia (17) i tulejki (11). Sprężyna (21) jest zamontowana na ustalaczu (19) i opiera się o element (5). Ustalacz (19) jest pierścieniem, którego otwór ma dwa odcinki cylindryczne o różnych średnicach, z których jeden jest połączony z pierścieniowym podtoczeniem.

Ustalacz (19) ma dysk pierścieniowy (20), umieszczony od strony podtoczenia, a w ścianie korpusu (1) naprzeciwko dysku (20) jest wykonany otwór dla pręta zwalniającego hamulec.

(3 zastrzeżenia)



AI(21) 291437 (22) 91 08 13 5(51) F04B 1/16

(71) Zakład Doskonalenia Zawodowego,
KATOWICE

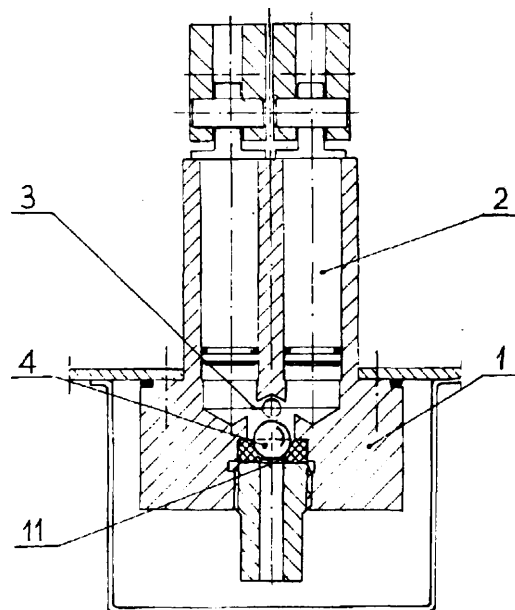
(72) Noculak Zygmunt, Długosz Włodzimierz,
Chałupa Stanisław, Miniewicz Krzysztof,
Luker Hubert

(54) Ręczna pompa hydrauliczna

(57) Pompa charakteryzuje się tym, że korpus (1) ma dwie komory tłokowe (2) połączone z komorą zaworu ssącego (3) tak, że powstałe w wyniku tego połączenia otwory tłoczne mają przełot mniejszy od średnicy kulki (4).

Pompa znajduje zastosowanie do zasilania układów i urządzeń hydraulicznych.

(1 zastrzeżenie)



AI(21) 291396 (22) 91 08 09 5(51) F15B 15/18

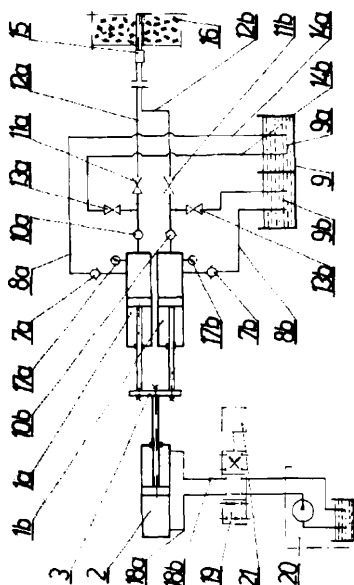
(71) MARCEL Kopalnia Węgla Kamiennego,
WODZISŁAW ŚLĄSKI

(72) Mitko Marian, Materzok Jan, Trelenberg
Paweł, Brytek Bogusław

(54) Układ tłoczący z napędem hydraulicznym siłownikowym do pompowania komponentów kleju poliuretanowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji lekkiego przenośnego zestawu pompowego komponentów kleju poliuretanowego do otworów wiertniczych (16) w górotworze rozwięzłym kopalni głębinowej, wyposażonego w pompy tłokowe (1 a, 1 b), których tłoczyska są przyłączone równolegle do łącznika tłoczysk (3) sprzęgającego je z tłoczyskiem siłownika napędowego hydraulicznego (2) dwustronnego działania, do którego obu wlotów jest przyłączony rozdzielacz rewersyjny (19) podłączony do obiegu zasilania hydrauliki siłowej, a sterowany przez sterownik samoczynnej rewersji (21). Każda pompa tłokowa (1 a, 1 b) jest przyłączona swym wlotem poprzez zawór zwrotny tłoczenia (7a, 7b) z węzłem ssawnym (8a, 8b) do odpowiadającej mu komory (9a, 9b) zbiornika komponentów kleju poliuretanowego (9), zaś swym wlotem poprzez zawór zwrotny ssania (10a, 10b) i zawór sterujący (11a, 11 b) jest przyłączona węzłem tłocznym (12a, 12b) do odrębnego wlotu nabojnicy (15) wprowadzonej do otworu wiertniczego (16) w rozwiętym górotworze, zwłaszcza wyrobiska górniczego ścianowego.

(2 zastrzeżenia)

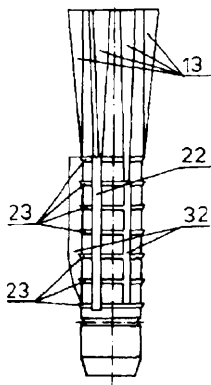


Al(21) 291318 (22) 91 08 02 5(51) F16B 13/02

(71) TOX Dubel Werk R.W. Heckhausen GmbH & Co. KG, BODMAN LUDWIGSHAFEN, DE

(54) Kołek z tworzyw sztucznych

(57) Kołek według wynalazku w swojej środkowej części trzpienia zamkniętej stopką zawiera segmenty rozprężające, utworzone przez szczeliny wzdłużne (22),



W stopce śruba osadcza może nacinać sobie gwint, dzięki czemu jest możliwe osiowe naprężanie, powodujące wyboczenie segmentów do pustej przestrzeni.

Na segmentach rozprężających trzpienia kołka są umieszczone na zewnątrz osiowe rowki zabezpieczające (32) przed przekręceniem, a segmenty rozprężające trzpienia kołka posiadają wystające na zewnątrz żebra pierścieniowe (23) w kształcie zębów piły.

(8 zastrzeżeń)

Al(21) 295007 (22) 92 06 24 5(51) F16B 13/12

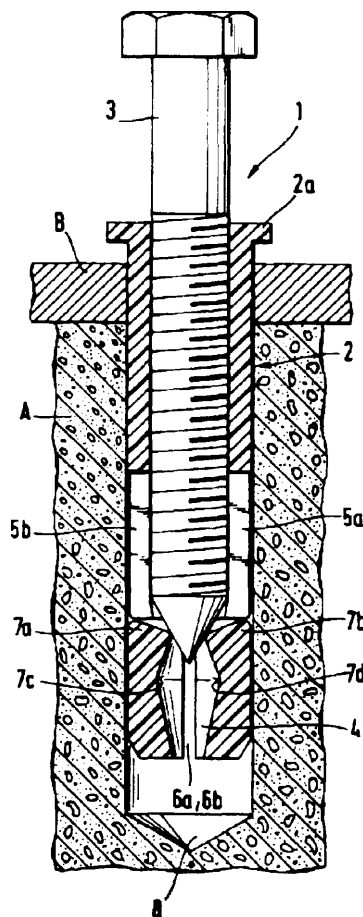
(31) 91 4120857 (32) 91 06 25 (33) DE

(71) Hilti Aktiengesellschaft, Schaan, LI

(54) Kołek rozprężny

(57) Kołek rozprężny (1) z częścią rozprężną (2) zawiera dwie przeciwległe, osiowo otwarte szczeliny wzdłużne (6a, 6b), które są przestawione względem dwóch przeciwległych, osiowo zamkniętych szczelin wzdłużnych (5a, 5b) w kierunku obrotowym o 90°. Osiowo zamknięte szczeliny wzdłużne (5a, 5b) i osiowo otwarte szczeliny wzdłużne (6a, 6b) częściowo osiowo zachodzą na siebie, tak że część rozprężna (2) jest rozszerzana w obszarze zakładki bez pomocy elementu rozprężnego (3), służącego do rozszerzania.

(5 zastrzeżeń)



Al (21) 294576 (22) 91 08 22 5(51) F16C 17/10

(31) 90 572015 (32) 90 08 24 (33) US

(86) 91 08 22 PCT/US91/05990

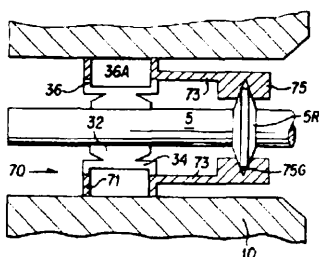
(87) 92 03 05 W092

(75) Ide Russell D., Exeter, US

(54) Samonastawne łożysko, założone na belkach oraz zestaw łożyska i wału, zawierający takie łożysko

(57) Opisano łożysko (70) oraz układ kombinowany wału (5) i łożyska. Wał zawiera promieniowo na zewnątrz umieszczony czop (5R), korzystnie stożkowo zbieżny. Łożysko zawiera człon podstawy (71), który może mieć promieniowe łożysko (32) umocowane na belkach oraz wiele wzdlużnych belek (73), które odchodzą osiowo od tego członu podstawy. Każda ze wzdlużnych belek podpira płytke łożyskową (75) wspornikowo.

(23 zastrzeżenia)



AI(21) 291422 (22) 91 08 12 5(51) F16F 9/24

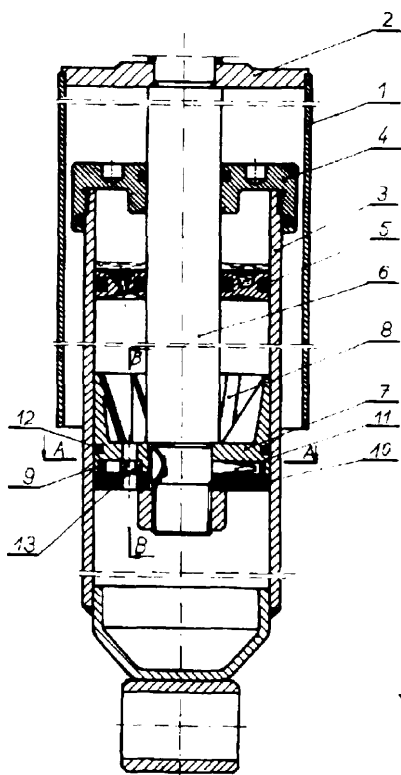
(75) Borkowski Władysław, ŁÓDŹ

(54) Amortyzator

(57) Amortyzator, przeznaczony jest szczególnie do pojazdów. Wyposażony w hydrauliczny cylinder z umieszczonym wewnątrz tłokiem z tłoczyskiem, charakteryzuje się tym, że jego tłok stanowią trzy tarcze (7, 9 i 10) o wspólnej osi geometrycznej z przelotowymi otworami o osiach równoległych do tłoczyska, tworzącymi kanał przepływowy.

Skrajne tarcze (7 i 10) są trwale połączone z tłoczyskiem (6), zaś umieszczona między nimi tarcza (9) jest osadzona obrotowo, przy czym w tarczy (9) są wycięcia, w których są turbinowe łopatki (13), a nadto jest ona połączona z tłoczyskiem (6) za pomocą płaskich sprężyn (11).

(1 zastrzeżenie)



AI(21) 291490 (22) 91 08 20 5(51) F16F 15/02

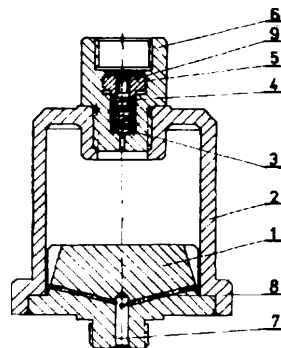
(71) POLAR Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego, WROCŁAW

(72) Jachewicz Zbigniew

(54) Tłumik drgań wskazówek manometru

(57) Tłumik ma zbiornik (2), do którego w dolnej części przymocowany jest tłumik (1), a w górnej części obsada manometru (6).

(3 zastrzeżenia)



AI(21) 291345 (22) 91 08 05 5(51) F16J 15/16

F15B 15/14

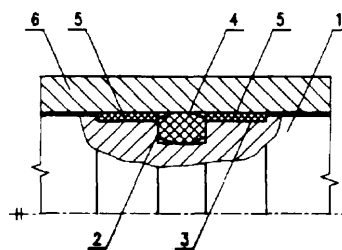
(71) KOMAG Centrum Mechanizacji Górnictwa Zakład Doświadczalny Uszczelnień Technicznych DOZUT, ZABRZE

(72) Wencel Henryk, Leonhard Leonard, Nowak Karol, Jarno Leszek, Pretor Wincenty, Flak Marek, Czarnecki Marek, Bryła Zbigniew, Zielski Stanisław, Szopka Hubert

(54) Zespół uszczelniający siłownika hydraulicznego

(57) Zespół składający się z pierścienia uszczelniającego oraz płaskiego pierścienia prowadzącego osadzonych na tłoku, charakteryzuje się tym, że gniazdo (3) prowadzącego pierścienia (5) jest jednostronnie otwarte i zespolone osiowo z gniazdem (2) uszczelniającego pierścienia (4). Zarówno uszczelniający pierścień (4) jak i prowadzący pierścień (5) mają jednokrotnie przerwana ciągłość obwodową.

(6 zastrzeżeń)



AI(21) 291420 (22) 91 08 12 5(51) F16K 1/52

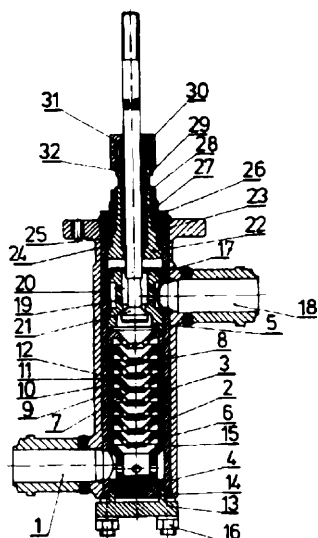
(75) Wachowski Janusz, GŁUCHOŁAZY; Wilczyński Andrzej, GŁUCHOŁAZY; Kaczmarek Kazimierz, GŁUCHOŁAZY; Krzywdziński Zbigniew, GŁUCHOŁAZY

(54) Zawór minimalnego przepływu oraz kryza do tego zaworu

(57) Zawór posiada kryzy (6) w pakiecie, oddzielone między sobą i sąsiadującymi elementami przez uszczelki (12). Kryzy

zaciśnięte są śrubowym złączem (16) przez dociskową pokrywę (13) i obudowę (4) do siedliska (5). Siedlisko (5) utworzone naprzeciw wylotowego króćca (18) otoczone jest osłonową tuleją (20). Uszczelnienie i unieruchomienie pokrywki (22) zapewnia wkrętka (27). Kryza (6) ma kształt zbliżony do litery **M** i posiada na części cylindrycznej (10) pierścieniowe wybranie (11).

(6 zastrzeżeń)



AI(21) 291423 (22) 91 08 12 5(51) F16K 3/04

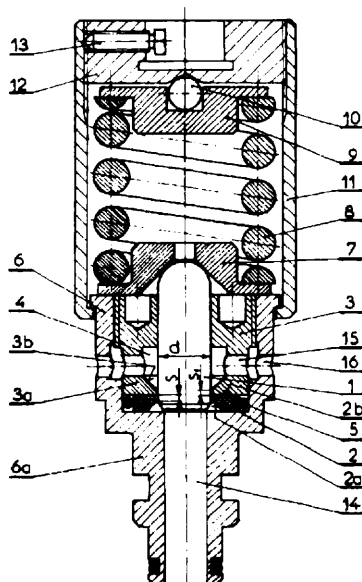
(75) Gwiazda Jan Bogusław, SOSNOWIEC;
Gwiazda Aleksander Stanisław,
SOSNOWIEC

(54) **Zawór hydrauliczny z gniazdem uszczelniającym na obwodzie trzpieniowego suwaka**

(57) Zawór charakteryzuje się tym, że gniazdo (2) ma **sfazowanie** (2a) od strony ciśnieniowej części zaworu, a w kadłubie (6) jest uszczelnione za pomocą uszczelki (5).

Do gniazda (2) przylega pierścień (3a) mający **sfazowanie** (3b) od strony komory (4), do której wypływa ciecz po otwarciu zaworu. Pierścień (3a) dopasowany jest suwliwie do suwaka (1).

(3 zastrzeżenia)



AI(21) 291372 (22) 91 08 07 5(51) F16K 11/00
F16K 11/07

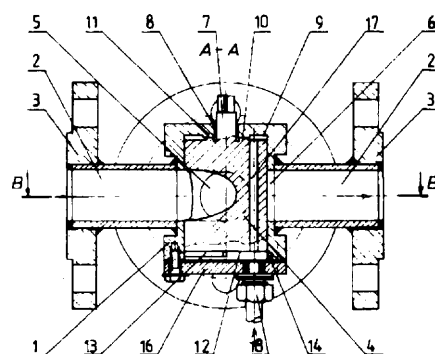
(75) Nadziakiewicz Wacław, ELBLĄG

(54) **Zawór kanałowy o przepływie płaskim**

(57) Zawór stosowany do sterowania rozplływem czynników w instalacjach technologicznych, zwłaszcza czynników będących płynną zawiesiną, np. mlekiem wy **piennym**, charakteryzuje się tym, że korpus zaworu (1), w kształcie cylindra, ma przyspawane króćce (2). Elementem sterującym jest walec (4), który ma wykonany otwarty kanał (5), w płaszczyźnie prostopadłej do osi obrotu. Obrót walca (4) jest wykonany trzpieniem (7). Uszczelnienie zaworu tworzą, podtoczenia pierścieniowe (10) i (11).

Korpus (1) zamyka pokrywę (16), w której jest osadzona złączka (18) doprowadzająca wodę. W walcu (4) jest wykonany otwór (17), a na powierzchni czołowej walca (12) jest wykonane **odsadzenie** (13), które z wpustem osadzonym w korpusie (1) stanowi ograniczenie obrotu oraz zapewnia właściwy montaż.

(2 zastrzeżenia)



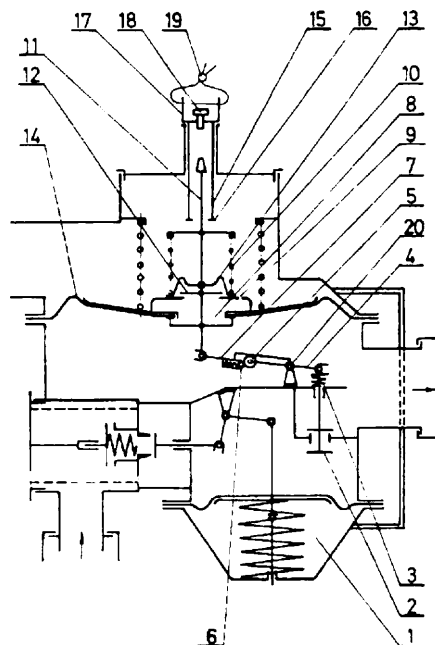
AI(21) 295877 (22) 92 09 08 5(51) F16K 31/126

(71) ELEKTROMETAL Zakład Telemechaniki
Górnicy, Cieszyń

(72) Kulig Władysław, Ciompa Krystyna

(54) **Dwustopniowy regulator ciśnienia gazu**

(57) Dwustopniowy regulator wyposażony w zawór dwustronnego działania sterowany membraną przez układ dźwigniowy, charakteryzuje się tym, że końcówka dźwigni (4) połączona przegubowo z zaworem (2) dwustronnego działania będącym



stałe pod działaniem elementu (3) sprężystego, mająca element (5) zakleszczony elementem (6) sprężynującym osadzonym przesuwnie w wycięciu ramienia dźwigni (7) sprzęgniętej przegubowo ze sworzniem (11) zespołu membrany (14) drugiego stopnia redukcji, w którym zawór (8) bezpieczeństwa wyposażony jest w perforowaną podporę (9) sprężyny (10) oraz zderzak (12) osadzony na sworzniu (11) mającym końcówkę podnoszoną suwakiem (15), który ma zaczep (16) i zaślepkę (18).

(1 zastrzeżenie)

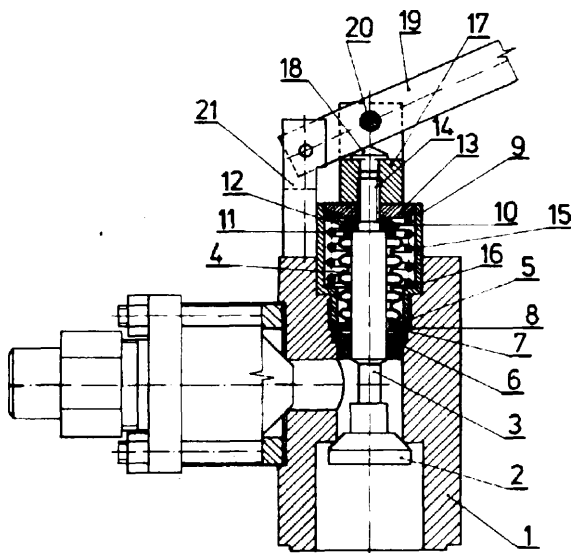
Al(21) 291421 (22) 91 08 12 5(51) F16K 41/10

(75) Wachowski Janusz, GŁUCHOŁĄZY;
Kaczmarek Kazimierz, GŁUCHOŁĄZY;
Krzywdziński Zbigniew, GŁUCHOŁĄZY;
Wilczyński Andrzej, GŁUCHOŁĄZY

(54) Uszczelnienie i prowadzenie trzpienia zaworu szybkodziałającego

(57) Trzpień (3) uszczelniony jest sprężystym mieszkem (4) uchwyconym dwustronnie. Z jednej strony sprężyny mieszek mocowany jest pierścieniowym końcem (5) między nakrętką (13) a uszczelką (12), nałożoną na podtoczeniu (11) trzpienia, a z drugiej strony w gardzieli kadłuba (1), gdzie przez uszczelkę (8) dociśnięty jest osłoną (9) wkręconą w kadłub. Prowadzenie trzpienia zapewniają wkładka (6) oraz nakrętka (13), która swą zewnętrzną powierzchnią prowadzona jest suwliwie w osłonie (9). Sprężyna (15) umieszczona jest poza powierzchnią sprężystego mieszka w granicach osłony.

(5 zastrzeżeń)



Al(21) 291299 (22) 91 07 30 5(51) F16L 3/00

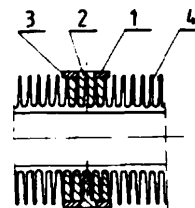
(71) FAMET Fabryka Aparatury i Urządzeń
Spółka Akcyjna, KĘDZIERZYN-KOŹLE
(72) Przybyła Janusz, Szal Andrzej, Gajek Michał,
Bodyn Paweł

(54) Sposób wykonania pierścienia podporowego rury żebrowej oraz pierścien podporowy rury żebrowej

(57) Sposób wykonania polega na tym, że część zewnętrzną (1) pierścienia, o kształcie opaski, posiadającą dwa lub więcej otworów (2), umieszcza się na zewnętrznej powierzchni żeber, a następnie dociska się ją w matrycy do zewnętrznej powierzchni żeber, po czym przez jeden z otworów (2) wprowadza się w stanie płynnym materiał części wewnętrznej (3) aż do wypełnienia przestrzeni międzyżebrowej pod opaską i otworów (2). Po

zakrepieniu wprowadzonego materiału matrycę zdejmuje się. Pierścień składa się z części zewnętrznej (1) i części wewnętrznej (3). Część zewnętrzna (1) wykonana jest z aluminium, a część wewnętrzna (3) z cynku.

(4 zastrzeżenia)



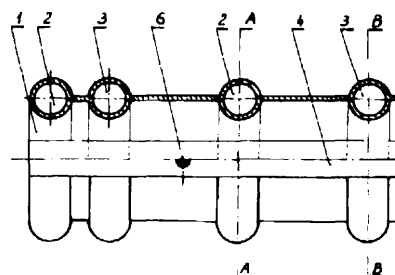
Al(21) 291444 (22) 91 08 14 5(51) F16L 11/00

(71) Główny Instytut Górnictwa, KATOWICE
(72) Czaplicka Krystyna, Szafer Mieczysław,
Cygankiewicz Janusz, Hławiczka Marta,
Piasecka Joanna, Adamczyk Antoni

(54) Elastyczna lutnia wentylacyjna

(57) Lutnia jest wykonana z gazoszczelnego materiału elastycznego z pneumatyczną konstrukcją uszytwniającą w postaci powietrznych komór w kształcie obwodowych żeber (2, 3), połączonych co najmniej jednym powietrznym kolektorem (4) zaopatrzonym w zawór (6).

(2 zastrzeżenia)

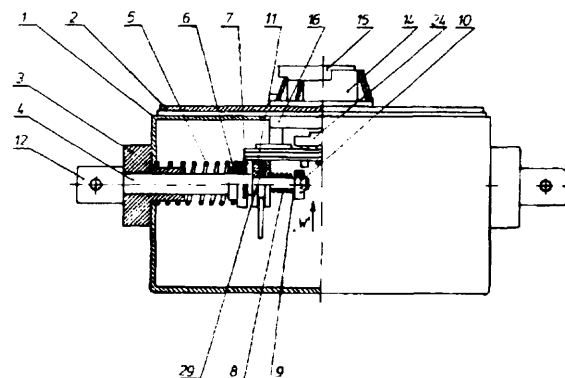


Al(21) 295878 (22) 92 09 08 5(51) F16P 3/00

(71) ELEKTROMETAL Zakład Telemechaniki
Górnicej, Cieszyn
(72) Błaszczak Bogusław, Śliwa Józef, Kulig
Władysław

(54) Urządzenie do wyłączenia i blokady napędów maszyn

(57) Urządzenie umożliwia sterowanie wyłącznikiem napędów maszyn i ich blokadę przełącznikiem pokrętnym oraz cięgłem elastycznym. W obudowie (1) jest osadzony płaski płytowy



mechanizm sprzęgająco-przełączający przełącznika przystosowany do sterowania pokręteł i elastycznymi cięgłami. Pokrętko (15) przełącznika ma niesymetryczne ramiona, a jego osłona (14) ma obwodowe wycięcie.

Elastyczne cięgła są zamocowane do sworzni (4), a na każdym z nich są osadzone dwie śrubowe sprężyny (5, 8). Pomiędzy sprężynami jest umieszczona szpulowa tuleja (11) z suwakami (29).

Suwaki (29) umieszczone między ślizgowymi płytkami oraz zabierak (24) z bolcami umożliwiają zmianę ruchu posuwistego sworzni (4) na ruch obrotowy osi pokrętki (15) i obrotowego zabieraka z płaską spiralną sprężyną oddziałującą przy obrocie na popychacz elektrycznego łącznika.

Urządzenie jest wyposażone w mechanizm zaskokowy umożliwiający dynamiczne przemieszczenie się obrotowego zabieraka w stabilne położenie.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 295622 (22)92 08 13 5(51) F21S 1/00
F21U 7/02

(31) 91 9110182 (32) 91 08 17 (33) DE
92 9207949 12 06 92 DE

(71) Wilhelm Koch GmbH, Gutersloh, DE

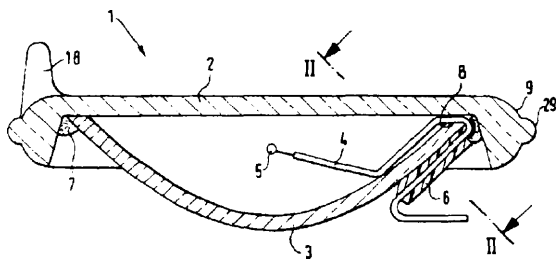
(72) Behr Wolfgang

(54) **Urządzenie oświetleniowe**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie oświetleniowe z odbłyśnikiem (3) i pokrywą szklaną (2) oraz z żarnikiem skrzutowym (5), który jest zamocowany na dwóch drutowych przewodach doprowadzających (4) wyprowadzonych z wypełnionej gazem przestrzeni wewnętrznej urządzenia oświetleniowego. Drutowe przewody doprowadzające (4) są wyprowadzone z przestrzeni w wewnętrznej urządzenia oświetleniowego w miejscu złączenia odbłyśnika (3) z pokrywą (2).

Na skutek tego, odbłyśnik (3) jest skuteczny praktycznie w stu procentach, ponieważ nie potrzebuje on żadnego wspornika czy też uchwytu dla mocowania go w urządzeniu oświetleniowym. Dzięki temu uzyskuje się optymalną sprawność urządzenia oświetleniowego.

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 291466 (22) 91 08 19 5(51) F41A 5/02

(23) MTP TARGI KONSUMPCYJNE WIOSNA
-91 12 03 91

(71) ŁUCZNIK Zakłady Metalowe, RADOM

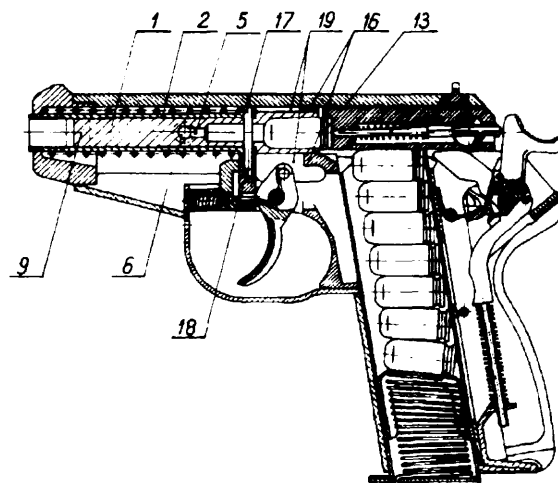
(72) Gryszkiewicz Marian, Jęczyk Andrzej

(54) **Pistolet gazowy samopowtarzalny**

(57) Pistolet posiada lufę składającą się z dwóch elementów: lufy właściwej (1) i płaszcza (2).

Lufa właściwa (1) za przewężką (5) posiada poprzeczny otwór (6) oraz twarde, ukośne ścięcie (9) w jej przedniej części. Lufa właściwa (1) wraz z płaszczem (2) połączona jest z obsadą (16) za pomocą twardego kołka (17) wciśniętego w poprzeczny, nieprzelotowy otwór (18).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 291282 (22) 91 07 31 5(51) F42B

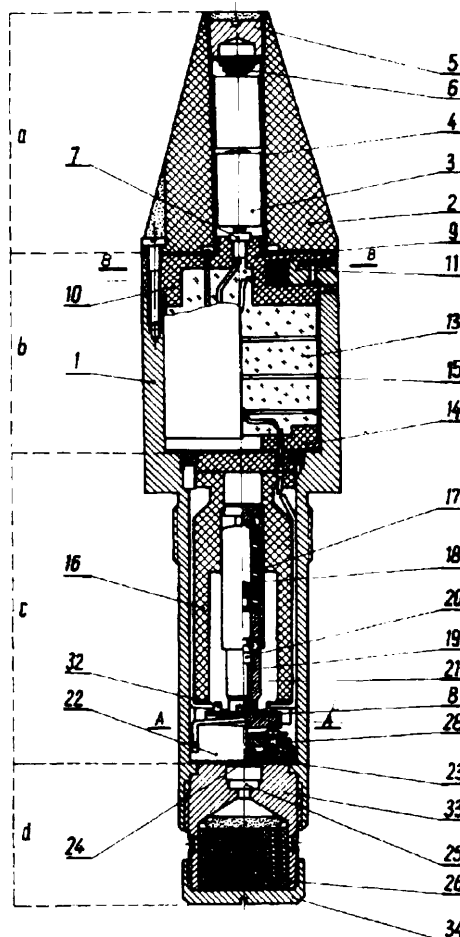
(71) Wojskowy Instytut Techniczny Uzbrojenia, ZIELONKA

(72) Góra Janusz, Grula Andrzej, Perełkiewicz Antoni, Wróblewski Kazimierz, Sitnik Mieczysław

(54) **Zapalnik czasowy**

(57) Zapalnik składa się z zespołu zasilania (a), zespołu elektroniki (b) oraz zespołu zabezpieczająco-uzbrajającego (c) i pirotechnicznego (d).

(6 zastrzeżeń)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1(21) 291402 (22)9108 09 5(51) G01F 1/24

(71) ANNA Kopalnia Węgla Kamiennego,
WODZISŁAW ŚLĄSKI(72) Polok Jerzy, Wieczorek Leonard, Nosiadek
Marian

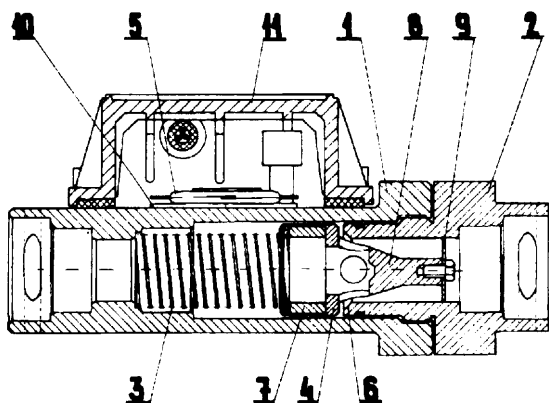
(54) Czujnik przepływu wody

(57) Czujnik przepływu wody, służy do kontroli ilości przepływu i ciśnienia wody w układzie wodnym kombajnu.

Czujnik przepływu **ma** w układzie chłodzenia i zraszania kombajnu zabudowany w sposób szeregowy przelotowy korpus dwuczęściowy (1), (2). W jego wnętrzu umieszczony jest przesuwany **plywak** (4), zamykający dociskiem sprężyny (3) stożkowe gniazdo (6) tylnej części (2) korpusu i zawierający magnesową wkładkę (7), oddziaływującą na kontaktron (5). Kontaktron (5) zabudowany został przesuwnie poprzez płaskie przyłącze (10) na przedniej części (1) korpusu.

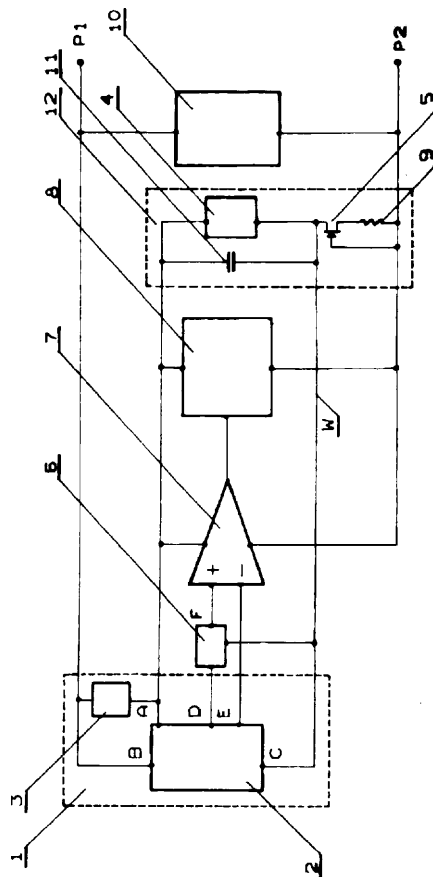
Czujnik przepływu nadaje się do stosowania w kombajnach ścianowych i chodnikowych pracujących w kopalniach głębinowych.

(1 zastrzeżenie)



scalony lub dyskretny układ napięcia referencyjnego z drenem lub źródłem polowego tranzystora (5), którego źródło lub dren jest połączony z rezystorem (9), którego to rezystora drugi zacisk jest połączony z bramką wymienionego tranzystora (5).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 291330 (22) 91 08 05 5(51) G01K 7/00

G05D 23/20

G01R 27/14

(71) Instytut Komputerowych Systemów
Automatyki i Pomiarów, WROCŁAW(72) Malarski Janusz, **Szczęśnik** Bolesław, Kalita
Andrzej, Stiasny Janusz, Lisowski Wiesław(54) Układ dwuprzewodowego przetwornika
rezystancji na sygnał prądowy

(57) Układ **ma** wejściowy, rezystorowy układ (1) zawierający mostek (2) i układ (3) sprzężenia zwrotnego **łączy** jeden zacisk (A) zasilania mostka (2) z jednym zaciskiem (B) przekątniej zasilania tego mostka.

Wyjściowe zaciski (D i E) mostka (2) są połączone poprzez wejściowy filtr (6) z wejściami różnicowego wzmacniacza (7) którego wyjście jest połączone ze sterującym wejściem regulatora (8) prądu wyjściowego.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że równolegle z regulatorem (8) prądu wyjściowego jest połączony układ (12) utworzony z połączenia elementu (4) stanowiącego skompensowany termicznie stabilizator niskonapięciowy albo

A1(21) 291415 (22)910813 5(51) G01L 11/00

(71) Przemysłowy Instytut Motoryzacji,
WARSZAWA

(72) Mroczkowski Lech

(54) Sposób wyznaczania składowych poziomów
ciśnienia akustycznych w pomieszczeniach
zamkniętych, zwłaszcza w kabinach pojazdów

(57) Sposób wyznaczania składowych poziomów ciśnienia akustycznych w pomieszczeniach zamkniętych, zwłaszcza w kabinach pojazdów, polega na tym, że na wewnętrzne powierzchnie płatów nadwozia nanosi się siatkę dzielącą całkowitą ich powierzchnię na pola określonej wartości i oznacza **się je** symbolami dla jednoznacznej identyfikacji. Następnie w wybranym punkcie wnętrza kabiny instaluje się mikrofon i nagłaśnia się ją powierzchniowym źródłem wzorcowym, które ustawia się kolejno na wyznaczonych polach, po czym mierzy się widma poziomów ciśnienia akustycznych i oblicza się dla każdego pola transmisję. Z kolei symuluje się ruch pojazdu na **hamowni** podwoziowej

i mierzy się, w określonym zakresie częstotliwości, widma amplitud średnich kwadratowych prędkości drgań dla kolejnych powierzchni. Następnie dla punktu, w którym umieszczono mikrofon i dla którego obliczono transmitancję, oblicza się, w określonym zakresie częstotliwości, widma amplitud poziomów hałasu generowanego kolejnymi drgającymi powierzchniami pół.

(1 zastrzeżenie)

AI(21) 291467 (22) 91 08 19 5(51) G01M 3/26

(71) MERA-PIAP Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów, WARSZAWA

(72) Szawłowski Andrzej, Konopa Jadwiga, Babicz Andrzej

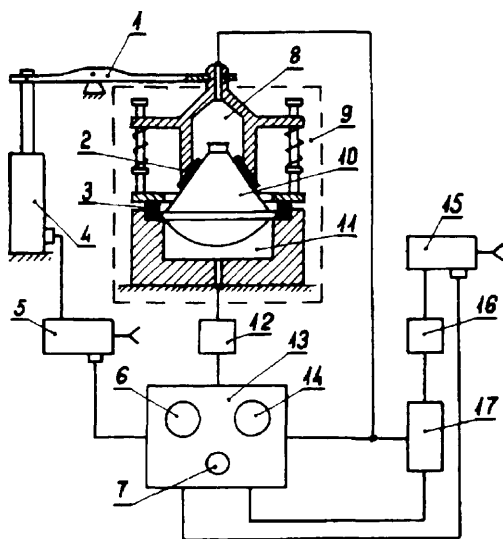
(54) Sposób i stanowisko do sprawdzania szczelności i pomiaru nieszczelności wyrobu

(57) Sposób polega na tym, że badany wyrób (10), umieszczony w komorze pomiarowej (11), łączy się ze źródłem czynnika roboczego, a następnie wykonuje się pomiar zmian ciśnienia powietrza w komorze pomiarowej (11) spowodowanych nieszczelnością badanego wyrobu (10).

Stanowisko ma programowany sterownik (13) oraz głowicę pomiarową (9), do mocowania wyrobu (10), z ruchomą komorą zasilającą (8) i komorą pomiarową (11).

Komora pomiarowa (11) jest połączona, poprzez pneumoelektryczny przekaźnik (12), z programowanym sterownikiem (13), natomiast komora zasilająca (8) jest połączona z programowanym sterownikiem (13) oraz z jednym z wyjść eżektora (17), którego drugie wyjście jest połączone z programowanym sterownikiem (13). Wejście eżektora (17) jest połączone, poprzez zadajnik ciśnienia (16), z elektropneumatycznym zaworem rozdzielającym (15) sterowanym programowanym sterownikiem (13), którego wejście jest połączone ze źródłem czynnika roboczego.

(3 zastrzeżenia)



AI(21) 291404 (22) 91 08 09 5(51) G01N 27/30

(71) Uniwersytet Marii Curie - Skłodowskiej, LUBLIN

(72) Dumkiewicz Ryszard, Sykut Kazimierz, Kusak Anna, Orzechowska Maria

(54) Selektowna potencjometryczna elektroda gazowa

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia oporności elektrody wewnętrznej w potencjometrycznych czujnikach gazowych.

Selektywna potencjometryczna elektroda gazowa, charakteryzuje się tym, że jako wewnętrzną elektrodę wskaźnikową ma potencjometryczny czujnik (10) z quasiciekłą fazą membranową o funkcji wodorowej składającą się z polimeru organicznego, korzystnie z polichlorku winylu w ilości 10 - 90% wagowych, plastifikatora w ilości 10 - 50% wagowych oraz aminy w ilości 1 - 25% wagowych.

(1 zastrzeżenie)

A2(21) 294582 (22) 92 05 14 5(51) G01R 29/02

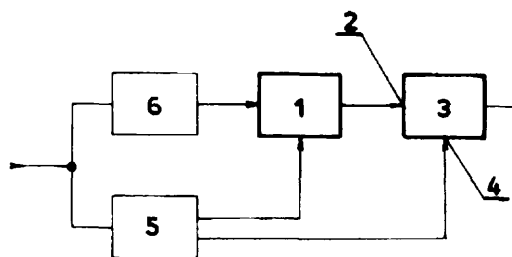
(71) Uniwersytet Łódzki, Łódź

(72) Baczyński Janusz

(54) Układ do analizy amplitudy impulsów elektrycznych

(57) Układ ma przerzutnik (1) korzystnie typu D połączony z monostabilnym przerzutnikiem (3). Przerzutnik (1) jest połączony także z dyskriminatorem (6) progu górnego i odrębnie z dyskriminatorem (5) progu dolnego. Przerzutnik (3) jest połączony także z dyskriminatorem (5) i stanowi wyjście układu.

(1 zastrzeżenie)



AI(21) 289744 (22) 91 04 04 5(51) G02B 27/02

(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA

(72) Buczyński Ludwik, Mazurkiewicz Jacek, Kuryłek Grzegorz, Soin Rafał

(54) Sposób pomiaru parametrów jakości znaków pisańskich

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie oceny cech konstrukcyjnych zespołu mechanizmu piszącego.

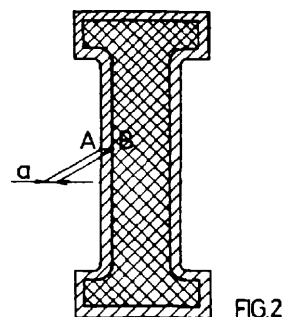


FIG. 2

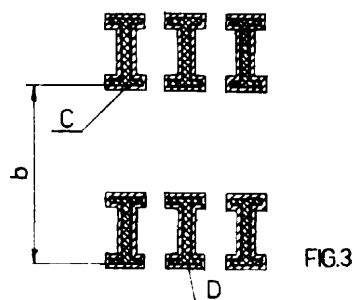


FIG. 3

Zgodnie z wynalazkiem w celu określenia kontrastu mierzy się stopień szarości znaku (Gz) i stopień szarości papieru (Gp) przez skaner w zależności od logarytmu dziesiętnego odwrotności współczynnika odbicia światła i charakterystyki optycznej skanera zgodnie ze wzorem $PCS = \frac{Gz}{Gp}$. W celu wyznaczenia rozmazania konturu mierzy się współrzędne punktu (A) nieco więcej zaczerpnionego niż papier niezadrukowany na wejściu konturu i współrzędne punktu (B) na wejściu konturu w pełni zaczerpnionego i wyznacza się odległość (a) między tymi punktami (A,B). W celu określenia linii pisma wyznacza się współrzędne punktów (C,D) zaczerpnienia najniższej położonych w dwóch kolejnych wierszach pisma i określa się odstęp międzywierszowy (b).

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 291469 (22) 91 08 20 5(51) G03C 11/02

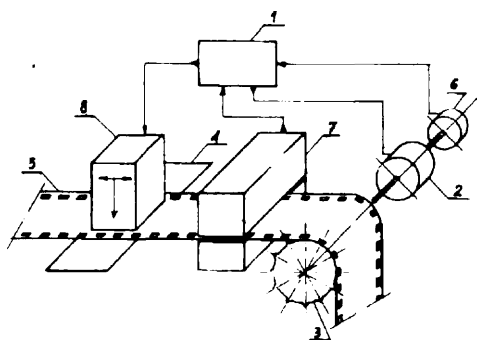
- (71) TECHFILM Filmowy Ośrodek
Badawczo-Rozwojowy, WARSZAWA
(72) Maryjański Andrzej, Podgórski Robert, Zbieć
Stanisław

(54) Sposób i układ do pozycjonowania napisów
na taśmie filmowej

(57) Sposób polega na tym, że każdorazowo dokonuje się pomiaru położenia wprowadzonej klatki filmowej w polu roboczym (4) za pomocą układu analizującego (7) i wynik pomiaru przesyła się do komputera (1). Komputer (1) sterując układem do nanoszenia napisów (8) koryguje pozycję napisu tak, by był on umieszczony w tej samej pozycji na kolejnych klatkach taśmy filmowej.

Układ zawiera układ analizujący (7) określający położenie klatki taśmy filmowej (5) w polu roboczym (4), którego wyjście jest połączone z wejściem komputera (1). Układ analizujący (7) zawiera analizator linii współpracujący z układem optycznym i źródłem światła.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 295648 (22) 92 08 17 5(51) G05F 1/569
H02M 7/145

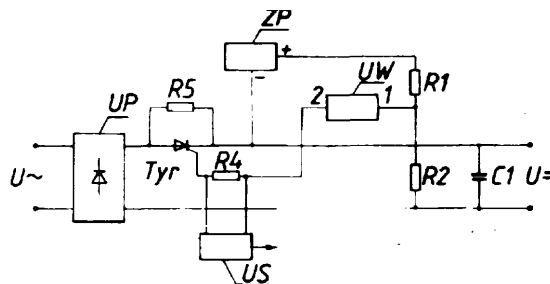
- (71) Instytut Łączności, Warszawa
(72) Wążyński Andrzej, Rutkowska Elżbieta, Kliś
Paweł

(54) Układ ograniczenia udaru prądowego

(57) Układ ma na wejściu układ prostowniczy (UP), tyrystor (Tyr) zbocznikowany rezystorem (R5) oraz układ wyzwalający (UW). Tyrystor (Tyr) zbocznikowany rezystorem (R5) włączony jest pomiędzy jednoimienne bieguny układu prostowniczego (UP) i kondensatora wejściowego (C1). Bramka tyrystora dołączona jest do wyjścia (2) układu wyzwalającego (UW). Wejście (1) tego układu (UW) połączone jest ze środkiem dzielnika rezystancyjnego (R1, R2), włączonego na sumę napięć kondensatora wejściowego (C1) i zasilacza pomocniczego (ZP). Dzielnik rezystancyjny (R1, R2) na wejściu (1) układu wyzwalającego

(UW) może być zastąpiony układem czasowym (opóźniającym) (R1, R2, C2) zasilanym z zasilacza pomocniczego (ZP).

(2 zastrzeżenia)



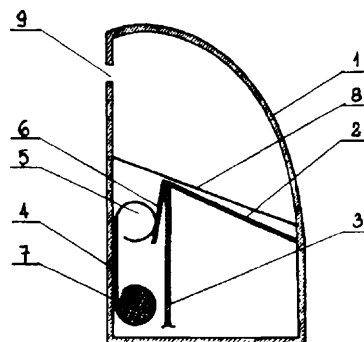
A2(21) 294524 (22) 92 05 13 5(51) G07C 1/30

- (75) Krygier Agenor, Warszawa; Krygier Alicja,
Warszawa

(54) Licznik parkingowy

(57) Licznik stanowi pojemnik, wewnątrz którego osadzona jest wahlwie płytka (2) na wsporniku (3), przy czym płytka (2) ma kształt nierównoramiennego kątownika. Pomiedzy tylną ścianką pojemnika (1) a wspornikiem (3), nad krótszym ramieniem (6) płytki (2) umieszczony jest suwlinie element (4), którego górną część stanowi zabierak (5), a dolną część stanowi ciężarek (7) elementu (4).

(1 zastrzeżenie)



A2(21) 294616 (22) 92 05 18 5(51) G08B 7/00
B60Q 11/00

- (75) Łagutko Sławomir, Gdańsk -Ujeścisko

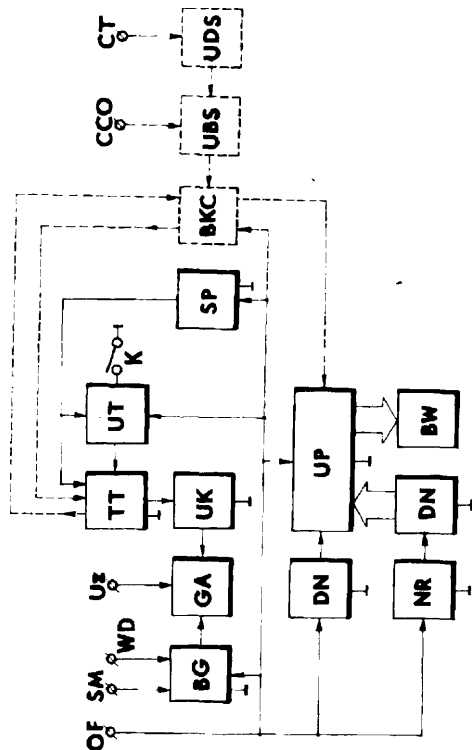
(54) Pomiarowo-sygnałowy wskaźnik
samochodowy z aplikacją układu scalonego
UL 1980

(57) Wskaźnik zawierający znany zestaw wskaźników świetlnych oraz generator sygnałów akustycznych, sprzężony ze znany wieloczułnikowym układem pomiarowo-wykrywczym napięcia, przyłączonym do układu taktującego w instalacji elektrycznej pojazdu samochodowego, charakteryzuje się, tym że do zacisku (OF) zasilania stacyjki pojazdu samochodowego są dołączone równolegle blok blokady generatora akustycznego (BG), układ wyzwalania generatora podstawy czasu (UT) i stabilizator napięcia (SP). Wyjście stabilizatora jest dołączone równolegle do układu wyzwalania (UT) i tajmera (TT) mającego na wejście sygnałowe dołączony tajmer taktujący (TT) wraz z przyłączonym monostabiłnym kluczem kasującym (K), mającym jeden zacisk dołączony do bieguna ujemnego instalacji samochodowej.

Tajmer taktujący (TT) ma wyjście sygnałowe poprzez układ kluczowania (UK) dołączone do pierwszego wejścia sterującego generatora akustycznego (GA). Na wejście drugie zasilające generatora jest przyłączony zacisk (UZ) bieguna do-

datniego +12V instalacji samochodowej, a na wejście sygnałowe trzecie jest doprowadzony blok blokady (BG) generatora akustycznego, przyłączony równolegle do zacisku (SM) wyłącznika świateł mijania i do zacisku (WD) wyłącznika drzwiowego, zwłaszcza wyłącznika drzwi kierowcy. Do zacisku (OF) zasilania pojazdu w stacyjce samochodowej jest również dołączone wejście pierwsze układu porównywania napięć (UP), który ma na wejście drugie przyłączony dzielnik napięcia (DN) przyłączony z kolei do zacisku (OF) zasilania stacyjki, do którego jest również doprowadzone przyłącze bloku napięcia referencyjnego (NR) dołączone poprzez dzielnik napięcia referencyjnego (DN) dwutorowym przyłączem do układu porównywania napięć (UP), mającego wyjście wielotorowym łączem, zwłaszcza łączem **dwunastotorowym** doprowadzone do bloku wskaźników świetlnych (BSN).

(2 zastrzeżenia)



AI(21) 291498 (22) 91 08 21 5(51) G10K 11/16
F16P 1/02

(71) Biuro Projektów i Dostaw Urządzeń
Hutniczych HpH S.A., KATOWICE

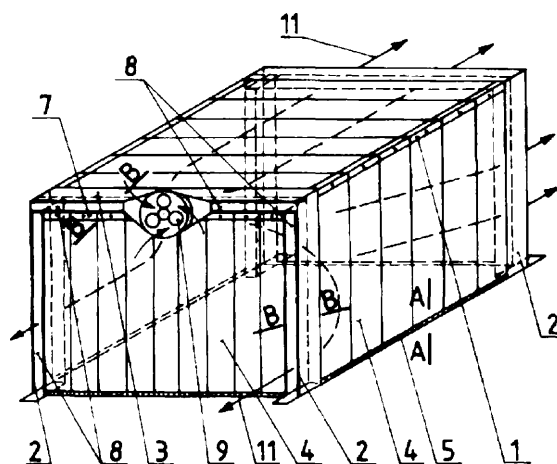
(72) Wrona Tadeusz, Mozdyniewicz Jacek

(54) **Przezroczysta obudowa dźwiękoizolacyjna**

(57) Przedmiotem wynalazku jest przezroczysta obudowa dźwiękoizolacyjna maszyny, służąca do odizolowania obsługi urządzeń od nadmiernego hałasu zewnętrznego lub do odizolowania hałasu własnego maszyny.

Obudowa ma warstwę przezroczystych pasów elastycznych (4) przewieszonych w poprzek przez ramę nośną (1), do której są rozłącznie przytwierdzone i tworzą jednolite szczelne pokrycie jednocześnie ramy nośnej oraz ścian podłużnych, a na obydwu zwisających końcach mają miękkie listwy (5) uszczelniające, stykające się podłożem. Nogi (2) i poprzeczki (3) mają w środku wytłumione szczelinowe kanały (8) przewietrzające zaopatrzone w wentylator (9), przy czym kanały te usytuowane są wzdłuż lub w poprzek ścian podłużnych i stropu w takim położeniu, że nie wystają poza powierzchnię zewnętrzną ścian i stropu. Poprzeczki (3) mają listwę (7), do której są przytwierdzone rozłącznie przezroczyste pasy (4) stanowiące pokrycie ścian poprzecznych.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

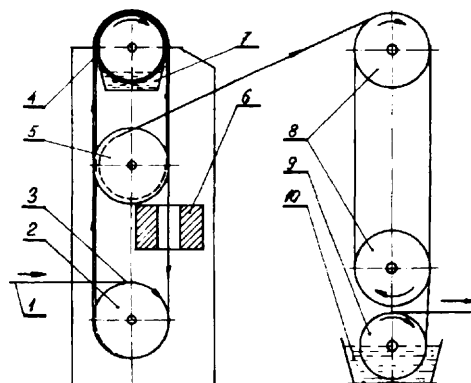
AI(21) 295685 (22) 92 08 21 5(51) H01B 13/28

(75) Sierżputowski Czesław, Ożarów Mazowiecki

(54) **Urządzenie do ciągłego wyżarzania prądem elektrycznym aluminiowych żył kablowych**

(57) Urządzenie wyposażone jest w transformator żarzenia (6) umieszczony pomiędzy kołem kontaktowym (4) o budowie komutatorowej a wykonaną z materiału elektroizolacyjnego rolką napinającą (2), na których napięta jest pętla przemieszczanej żyły (1) przechodzącej przez okno transformatora żarzenia (6), przy czym koło kontaktowe (4) i rolka napinająca (2) usytuowane są w płaszczyźnie pionowej.

(1 zastrzeżenie)



AI(21) 291300 (22) 91 07 30 5(51) H01F 41/04

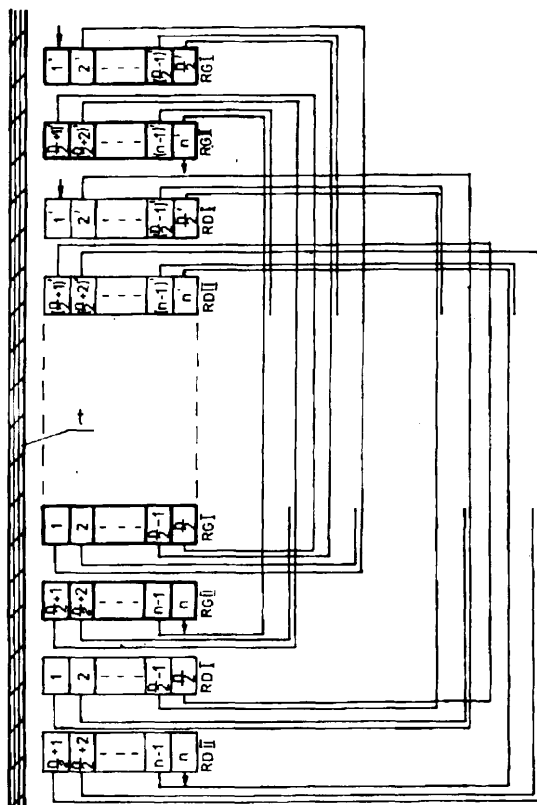
H01F 5/00

- (71) ELTA Fabryka Transformatorów i Aparatury Trakcyjnej Spółka z o. o., ŁÓDŹ
 (72) Borowski Andrzej, Ketner Adam, Zbudniewek Antoni

(54) **Sposób wykonania wplatanych śrubowych wieloprzewodowych uzwojeń regulacyjnych do transformatorów lub autotransformatorów**

(57) Sposób polega na nawinięciu na jednej wspólnej tulei (t) izolacyjnej wiązką przewodów równoległych wielotorowego uzwojenia śrubowego. Każdy z torów tego uzwojenia może być w zależności od mocy i napięcia transformatora, złożony z gałęzi równoległych. Z jednej części torów wyodrębnia się uzwojenie regulacji zgrubnej (RG), a z drugiej - uzwojenie regulacji dokładnej (RD), otrzymując wplatane śrubowe wieloprzewodowe uzwojenia regulacji zgrubnej i regulacji dokładnej. Wynalazek dotyczy dwóch odmian łączenia szeregowego przewodów w torach.

(5 zastrzeżeń)

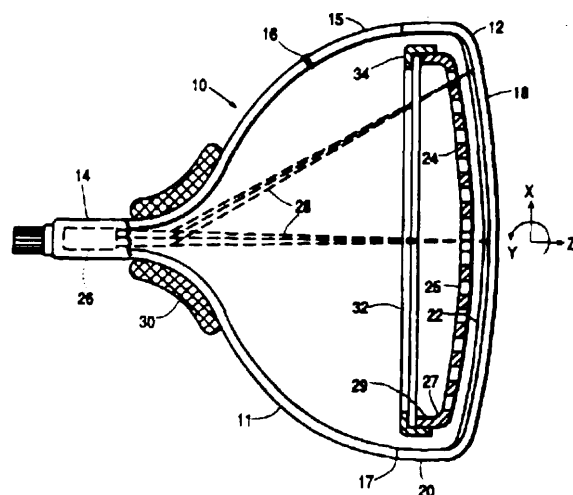


oś (Y), która przechodzi przez środek maski (24) i jest równoległa do krótkich boków.

Maska (24) posiada otwory w kształcie szczelin, ustawione w kolumnach, które są równoległe do małej osi (Y). Sąsiednie otwory w każdej kolumnie są rozdzielone przez rozciągane pręty w masce (24).

Szerokości prętów są stopniowane wymiarowo. Stopniowanie jest przynajmniej częściowo związane z wielkością rozciągania prętów, występującą w masce (24) o podobnych wymiarach, mającej różne szerokości rozciąganych prętów.

(6 zastrzeżeń)

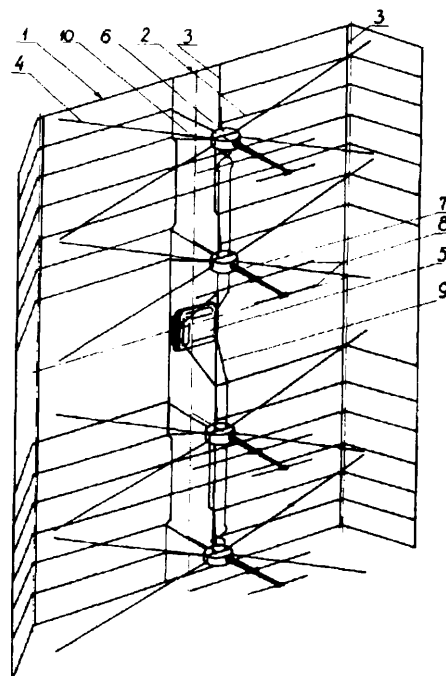


AI(21) 291358 (22) 91 08 06 5(51) H01Q 9/00

- (75) Żak Jacek, INWAŁD; Paprocki Ryszard, ANDRYCHÓW

(54) **Telewizyjna antena płaszczyznowa**

(57) Antena telewizyjna zawiera całofalowe dipole (4), które są osadzone na wspornikach (10) złączonych z siatką reflektora (1) składającego się z ułożonych poziomo prętów (2) i ułożonych pionowo wzmacniających prętów (3).



AI(21) 295465 (22) 92 07 29 5(51) H01J 31/15

(31) 91 737748 (32) 9107 30 (33) US

- (71) THOMSON CONSUMER ELECTRONICS INC., Indianapolis, US
 (72) Marks Bruce George, Welles Thomas Dickson, Good Andrew

(54) **Kineskop kolorowy z maską perforowaną o prostokątnym obwodzie**

(57) Kineskop kolorowy (10) posiada maskę perforowaną (24) o prostokątnym obwodzie z dwoma długimi bokami i dwoma krótkimi bokami.

Maska (24) ma wielką oś (X), która przechodzi przez środek maski (24) i jest równoległa do długich boków, oraz małą

Środkowe pręty (3) są równoległe albo mają kształt linii łamanej. Poszczególne wsporniki (10) wykonywane są z wygiętych prętów (2 lub 3), siatki reflektora (1), z płaskownika albo mają kształt kostki, w której część mocująca całofalowy dipol (4) stanowi element wspornika (10). Pręty (2 lub 3) stanowiące wsporniki (10) wygięte są w kształt zbliżony do litery "V" albo do litery "U". Na długości wygięcia pręty (2 lub 3) leżą w płaszczyznach nachylonych albo równoległych względem siebie. Podobnie wsporniki (10) wykonane z płaskownika są wygięte w kształt zbliżony do litery "V" o spłaszczonym wierzchołku, albo w kształt zbliżony do litery "U". Brzogi ścianek bocznych wsporników (10) leżą w płaszczyznach równoległych albo nachylonych względem siebie.

(16 zastrzeżeń)

AI(21) 291443 (22) 91 08 14 5(51) H01R 4/66

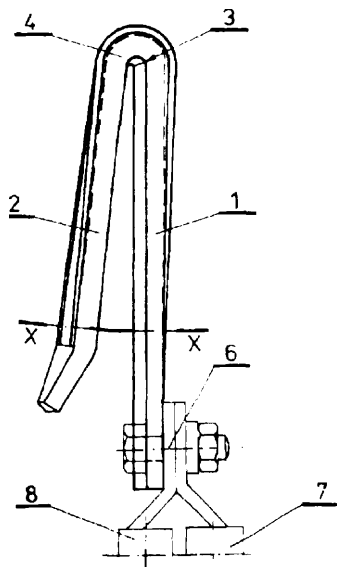
(75) Dudek Janusz, KRAKÓW; Wolan Eugeniusz, KRAKÓW

(54) Zacisk fazowy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zacisku fazowego do uziemiania lub łączenia szyn okrągłych lub gołych przewodów energoelektrycznych.

Zacisk fazowy według wynalazku ma postać odwróconej litery U, a jego ramiona (1 i 2) do wysokości części pracującej zacisku (4) tworzą kąt ostry oraz mają podłużne załamanie na całej długości swej części pracującej.

(2 zastrzeżenia)

AI(21) 295966 (22) 92 09 16 5(51) H02J 3/00
H02J 4/00

(71) REFA Spółka Akcyjna, Świebodzice

(72) Szczęśniak Andrzej, Juszcyk Andrzej, Siemiński Józef, Rumiński Wojciech, Ziółkowski Lech

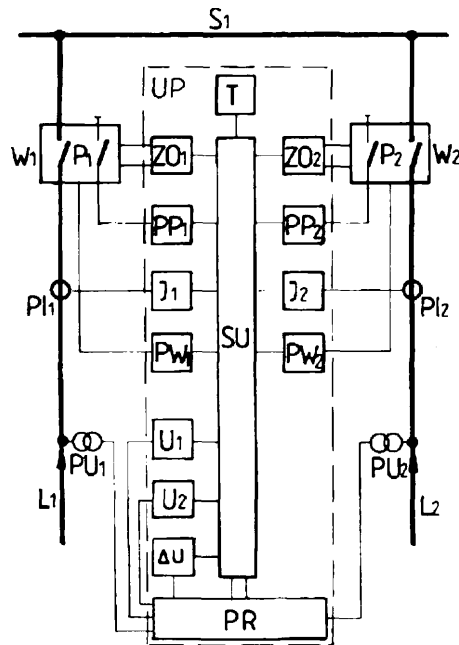
(54) Sposób i układ do przełączania elektroenergetycznych linii zasilających

(57) Sposób polega na tym, że przed przełączeniem dokonuje się kontroli prądów, napięć i różnicy napięć chwilowych w obu liniach oraz określa się stan wyłączników łączących linie zasilające z sekcją szyn zasilających odbiory, następnie, stale sprawdzając powyższe parametry prądów zasilających, włącza się drugą linię zasilającą do pracy równoległej z pierwszą linią na czas zamknięcia stanów nieustalonych, po czym odłącza się linię pierwszą.

Układ ma urządzenie przełączające (UP), sterujące wyłącznikami (W_1, W_2) posiadającymi przyciski załączające (P_1, P_2) uruchamiane ręcznie. Programator przełączania (PR) w urządzeniu przełączającym (UP) jest połączony z sumatorem (SU), współpracującym z **podukładem** pomiaru czasu (T) równoległej pracy przełączanych linii zasilających (L_1, L_2).

Dodanie do układu sekcji sprzęgła, sterowanej z układu przełączającego (UP), umożliwia użycie drugiej sekcji szyn w charakterze dodatkowej linii zasilającej.

(4 zastrzeżenia)

AI(21) 291388 (22) 91 08 08 5(51) H02K 1/00
H02K 15/02

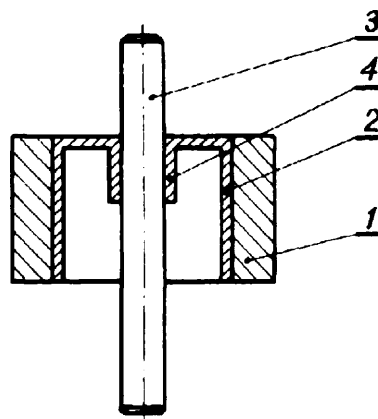
(75) Glinka Tadeusz, GLIWICE; Tomaszewicz Wiesław, KATOWICE

(54) Wirnik mikromaszyny i sposób jego wytwarzania

(57) Wirnik charakteryzuje się tym, że magnes trwały (1) osadzony jest na zewnętrznej cylindrycznej powierzchni puszki (2), a w osi powierzchni tarczowej puszki (2) jest wykonana tulejka (4), w której osadzony jest na wcisk wałek (3).

Sposób polega na tym, że przed każdorazowym wtryskiem komponentu do formy, formę zbroi się wkładając do niej ferromagnetyczną puszkę (2) i wałek (3).

(5 zastrzeżeń)

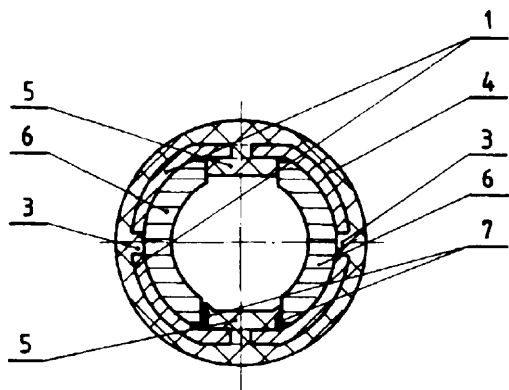


AI(21) 291301 (22) 91 07 30 5(51) H02K 1/06

(71) Politechnika Wrocławska, WROCŁAW;
ASP A Zakłady Aparatury Spawalniczej,
WROCŁAW(72) Bujakiewicz Marcei, Dudzikowski Ignacy,
Grzybowski Stanisław, Pietrus Alojzy,
Rozmarynowski Zygmunt(54) **Sposób wytwarzania stojana maszyny elektrycznej**

(57) Sposób wytwarzania polega na tym, że ukształtowane z materiału ferromagnetycznego elementy (1) jarzma stojana umieszcza się we wtryskowej formie tak, aby między elementami (1) wystąpiły odstępy (3). Następnie elementy (1) jarzma i przestrzenie (3) między nimi zalewa się materiałem izolacyjnym tak, by po wyjęciu z formy elementy (1) wraz z niemagnetycznym korpusem (4) i jego wewnętrznymi występami (5) tworzyły nierozłączną całość. Między występami (5) korpusu (4) umieszcza się magnesy (6), a między występami (5) i magnesami (6) umieszcza się kliny (7).

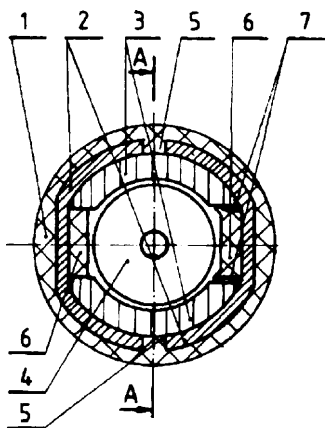
(2 zastrzeżenia)



AI(21) 291302 (22) 91 07 30 5(51) H02K 23/40

(71) Politechnika Wrocławska, WROCŁAW;
ASP A Zakłady Aparatury Spawalniczej,
WROCŁAW(72) Bujakiewicz Marcei, Dudzikowski Ignacy,
Grzybowski Stanisław, Pietrus Alojzy,
Rozmarynowski Zygmunt(54) **Komutatorowa maszyna elektryczna**

(57) Komutatorowa maszyna składa się z wirnika (4) i stojana, który stanowią magnesy (3) i jarzmo (2). Ferromagnetyczne jarzmo (2) stojana składa się z co najmniej dwóch elementów, które są zaprasowane w korpusie (1) z materiału niemagnetycznego, korzystnie izolacyjnego.



Korpus (1) i jarzmo (2) tworzą nierozłączną całość. Między elementami jarzma (2) są odstępy (5), a przestrzeń w obszarze tych odstępów jest wypełniona materiałem izolacyjnym, stanowiącym integralną część korpusu (1). Korpus (1) ma także wewnętrzne występy (6), między którymi są usytuowane magnesy (3). Między występami (6) i magnesami (3) są umieszczone kliny (7).

(4 zastrzeżenia)

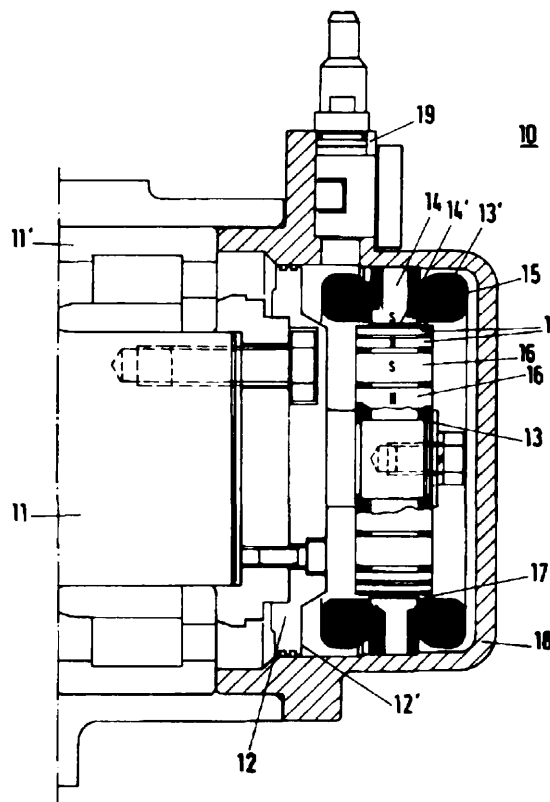
AI(21) 294843 (22) 92 06 10 5(51) H02K 29/00

(31) 91 4119834 (32) 91 06 12 (33) DE

(71) Mannesmann Aktiengesellschaft,
Düsseldorf, DE; Stutzel GmbH & Co. KG
Gmunder Motoren-Werke, Schwabisch
-Gmund, DE(54) **Sposób wytwarzania elektrycznej energii za pomocą prądnicy oraz zastosowanie w pojazdach z układem zabezpieczającym przed ślizganiem**

(57) Sposób polega na tym, że wytwarzanie energii elektrycznej i określanie ilości obrotów prowadzi się wyłącznie podczas działania prądnicy, przy czym analizuje się parametry impulsów każdego indukowanego elektrycznego przebiegu napięcia, w celu określenia ilości obrotów. Prądnica wraz z elektroniką do analizy jej działania, charakteryzuje się tym, że stojan (14, 15) jest umieszczony współosiowo wokół obwodu zewnętrznego wirnika (13), a magnetyczny korpus przewodzący pakiet stojana (14), w odniesieniu do swojej skutecznej powierzchni biegunowej (14'), jest w swojej osiowej rozciągłości mniejszy od osiowej rozciągłości powierzchni biegunowej pakietu wirnika (13). Stosunek przykrycia biegunów pomiędzy pakietem wirnika (13), a pakietem stojana (14), w każdej sytuacji roboczej, jest mniejszy od 1. Wewnątrz magnetycznego korpusu przewodzącego pakietu wirnika (13) są umieszczone magnesy trwałe (16), przebiegające w odniesieniu do swojej osi biegunowej promieniowo.

(14 zastrzeżeń)



A1(21) 295468 (22) 92 07 30 5(51) H02K 47/04

(31) 91 000613 (32) 91 07 31 (33) IT

(71) FIAT AUTO S.p.A, Torino, IT

(72) Filippi Enrico, Ramello Mario

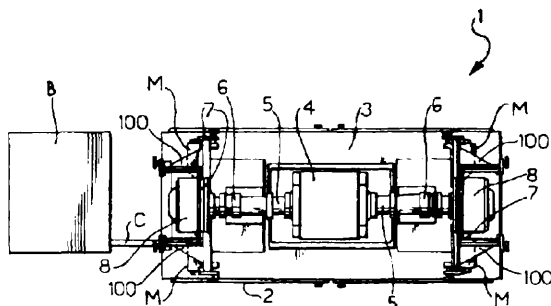
(54) **Stanowisko do badań rozruszników, zwłaszcza elektrycznych rozruszników silników spalinowych**

(57) Stanowisko zawiera co najmniej jeden uzębiony wirnik (7), przy czym z każdym jest sprzęgnięty co najmniej jeden badany silnik (M) napędzany za pomocą odpowiednich kół zębatach. Każdy wirnik (7) połączony jest z jednej strony z hamulcem dynamometrycznym (4) za pomocą sprzęgła elektromagnetycznego (6), a z drugiej strony z silnikiem badawczym (8) o małej bezwładności.

Badany silnik (M) jest połączony z elementami chłodzącymi, które obejmują korzystnie źródło sprężonego powietrza i przewody łączące.

Stanowisko (1) jest sterowane za pomocą komputera.

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 291323 (22) 91 08 01 5(51) H03H 5/12

G05F 1/618

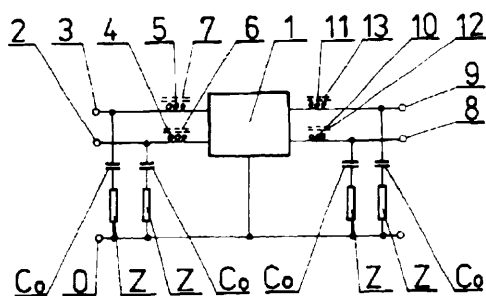
(71) Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, WROCŁAW

(72) Zemełko Donat

(54) **Filtr sieciowy**

(57) Filtr ma bezstratny filtr LC (1) połączony z jednej strony z zaciskami (2 i 3) zasilającej sieci poprzez cewki (4 i 5), z których każda jest nawinięta na rdzeniu (6, 7) o otwartym obwodzie magnetycznym. Z drugiej strony bezstratny filtr LC (1) jest połączony z zaciskami (8 i 9) zasilania odbiorników poprzez odrębne cewki (10 i 11), z których każda jest nawinięta na odrębnym rdzeniu (12, 13) o otwartym obwodzie magnetycznym. Każdy z zacisków (2, 3, 8 i 9) jest połączony z ochronnym przewodem (0) poprzez jednakowy, odrębny układ utworzony z szeregowego połączenia kondensatora (C_0) z impedancją (Z). Impedancja (Z) jest utworzona z równoległego połączenia rezystora, pierwszego kondensatora oraz drugiego kondensatora z tym, że na jednym z wyprowadzeń drugiego kondensatora jest osadzony ferrytowy koralik.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 291389 (22) 91 08 08 5(51) H03K 17/28

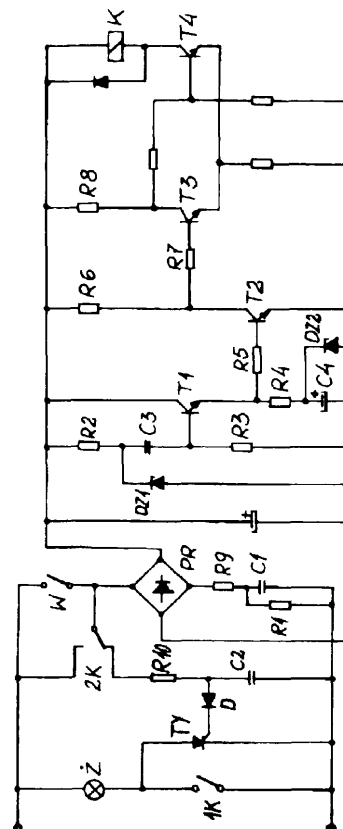
(71) MERAMONT Zakład Automatyzacji Statków Spółka z o. o., SZCZECIN; DĄB Spółdzielnia Mieszkaniowa, SZCZECIN

(72) Gackowski Zbigniew

(54) **Wyłącznik oświetlenia klatki schodowej**

(57) Wyłącznik zasilany jest z sieci poprzez szeregowy element RC i zawiera prostownik (PR), zasilający poprzez czwarty tranzystor (T4), cewkę (K) przekaźnika elektromechanicznego. Równolegle do styków normalnie otwartych (1K) przekaźnika włączony jest tyrystor (TY), którego bramka połączona jest przez diodę (D) i dziesiąty rezystor (R10) ze stykiem normalnie zamkniętym, zestyku przełączalnego (2K). Układ czasowy złożony z czwartego kondensatora (C4) i piątego rezystora (R5) zasilany jest z pierwszego tranzystora (T1), którego baza połączona jest z punktem wspólnym trzeciego rezystora (R3) i trzeciego kondensatora (C3), który przez drugi rezystor (R2) włączony jest do dodatniego bieguna prostownika (PR), zaś trzeci rezystor (R3) połączony jest z ujemnym biegunem prostownika (PR).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 294770 (22) 92 06 03 5(51) H04B 10/24

G08B 19/22

(31) 91 4125105 (32) 91 07 26 (33) DE

(71) KRONE AKTIENGESELLSCHAFT, Berlin, DE

(72) Huynh Hon, Franzke Jörg, Lilienthal Harald, Bresche Peter

(54) **Sposób dwukierunkowej transmisji danych na jednym światłowodzie i urządzenie do dwukierunkowej transmisji danych na jednym światłowodzie**

(57) Sposób polega na tym, że strumień danych przesyła się jednocześnie na jednej częstotliwości dla sygnałów optycznych

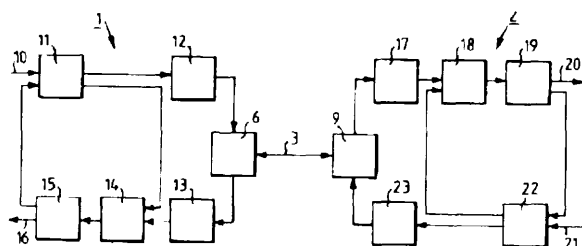
o szerokości impulsu zredukowanej w porównaniu z szerokością impulsu danych transmitowanych. Wysła się sygnał o zredukowanej szerokości impulsu z drugiego zespołu nadawczo-odbiorczego do pierwszego zespołu nadawczo-odbiorczego tylko w okresie przerwy w odbiorze.

Urządzenie zawiera pierwszy zespół nadawczo-odbiorczy (1) posiadający wejście danych (10), zespół przygotowania danych (11), nadajnik optyczny (12), sprzęgacz optyczny (6), odbiornik optyczny (13), zespół korekty szerokości impulsów (14), zespół pomiaru błędu bitowego/kodowania (15) i wyjście danych (16) **połączone ze sobą** wzajemnie. Wyjście zespołu (11) jest połączone z wejściem zespołu (14), a wyjście zespołu (15) jest połączone z wejściem zespołu (11).

Urządzenie zawiera też drugi zespół nadawczo-odbiorczy (2), posiadający wejście danych (21), zespół przygotowania danych (22), nadajnik optyczny (23), sprzęgacz optyczny (9), odbiornik optyczny (17), zespół korekty szerokości impulsu (18), zespół odśrodkowania sygnału sterującego (19) i drugie wyjście danych (20) połączone ze sobą wzajemnie.

Wyjście zespołu (22) jest połączone z wejściem zespołu (18) i wyjście zespołu (19) jest połączone z wejściem zespołu (22).

(9 zastrzeżeń)



A2(21) 294435 (22)92 05 04 5(51) H04N 3/18

(71) UNIMOR Gdańskie Zakłady Elektroniczne,
Gdańsk

(72) Wiśniewski Wiktor

(54) Układ startu zasilania i stabilizacji stopnia odchyłania pionowego w klasie D odbiornika telewizyjnego

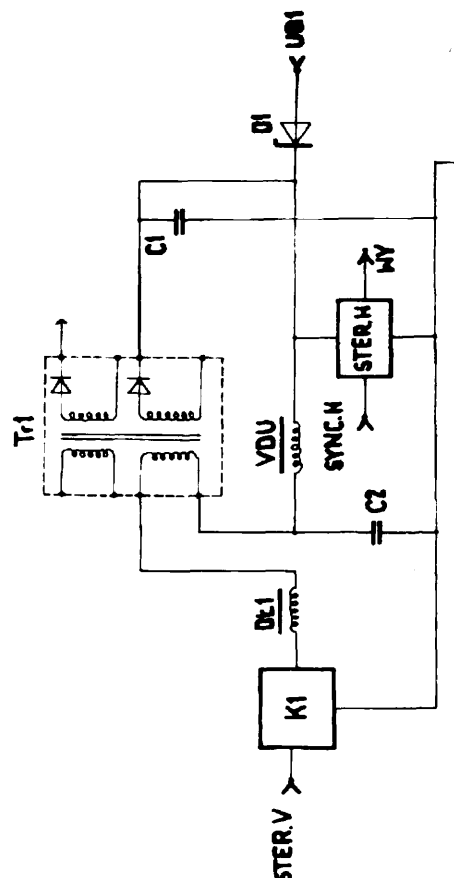
(57) Układ zawierający znany filtr dolnoprzepustowy składający się z dławika, klucza tranzystorowego oraz kondensatora, przyłączonego poprzez transformator zasilający układu odchyłania pionowego do zespołu odchyłania pionowego kineskopu, charakterystyczny tym, że jedna końcówka zespołu odchyłania pionowego (VDU) kineskopu jest przyłączona do punktu wspólnego łączącego jeden z biegunów kondensatora (C2) poprzez uzwojenie pierwotne transformatora zasilającego (Tr1) układu odchyłania pionowego i dławik (Df1) z wyjściem klucza tranzystorowego (K1).

Jest on dołączony na wejściu sterującym do źródła (STER.V) napięcia sterującego modulowanego w fazie oraz połączony z drugim biegunem kondensatora (C2) i z zaciskiem zasilającym pierwszym bloku sterowania układu końcowego linii (STER.H).

Ma on na wejście zasilające doprowadzony sygnał napięciowy sterowania mocy (SYNCH) oraz ma wyjście pierwsze sygnałowe dołączone do zacisku (Wy) napięcia sterowania klucza w układzie końcowym odchyłania poziomego.

Zacisk zasilający drugi z bloku (STER.H) jest dołączony równolegle do drugiej końcówki zespołu odchyłania pionowego (VDU), do wyjścia uzwojenia wtórnego transformatora zasilającego (Tr1), uziemionego poprzez kondensator (C1) oraz dołączony poprzez katodę diody Zenera (D1) do źródła napięcia zasilania (UB1) układu odchyłania pionowego.

(1 zastrzeżenie)



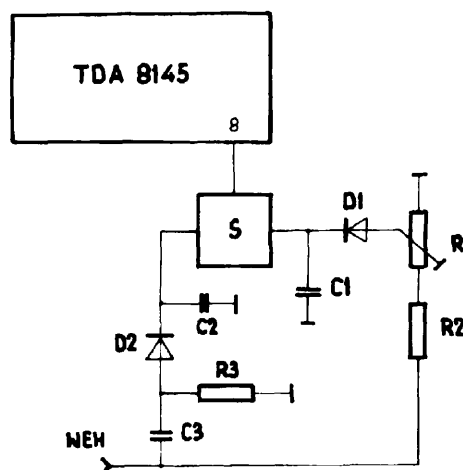
A2(21) 294436 (22) 92 05 04 5(51) H04N 3/22

(71) UNIMOR Gdańskie Zakłady Elektroniczne,
Gdańsk

(72) Wiśniewski Wiktor

**(54) Układ sterowania modulatora korekcji E-W
w odbiorniku telewizyjnym do odbioru w
kolorze zawierającym obwód scalony TDA
8145**

(57) Układ zawiera sumator analogowy (S), na którego pierwsze wejście sygnałowe jest równolegle dołączony jeden biegun kondensatora (C1) mającego drugi biegun uziemiony oraz jest dołączona katoda diody (D1), mającej anodę poprzez uziemiony potencjometr (R1) oraz rezystor (R2) dołączoną do źródła (WEH) napięcia dodatkowego powrotu linii.



Źródło to jest dołączone równolegle poprzez kondensator (C3) i uziemiony rezystor (R3) do anody diody (D2), której katoda jest uziemiona poprzez kondensator (C2) i dołączona równolegle do drugiego wejścia sygnałowego sumatora analogowego (S), mającego wyjście sterujące doprowadzone do wejścia "8" układu scalonego TDA8145.

(1 zastrzeżenie)

A2(21) 294433 (22)92 05 04 5(51) H04N 3/22

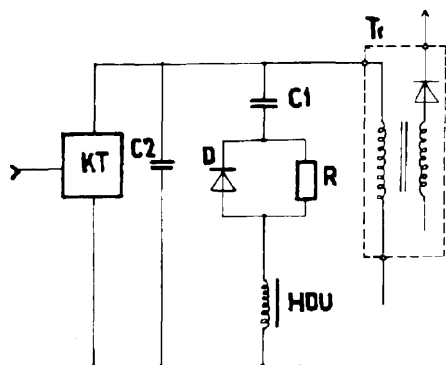
(71) UNIMOR Gdańskie Zakłady Elektroniczne,
Gdańsk

(72) Wiśniewski Wiktor

(54) **Układ korekcji zniekształceń fazowych w układzie wyjściowym odchylenia poziomego odbiornika telewizyjnego**

(57) Układ, w którym uzwojenie pierwotne transformatora zasilającego układ odchylenia poziomego jest przyłączone do zespołu odchylenia poziomego poprzez znany korekcyjny kondensator sprzężony z kluczem tranzystorowym, charakterystyczny tym, że pomiędzy kondensator pierwszy (C1) a zespół odchylenia poziomego (H DU) kineskopu w podstawowym stopniu wyjściowym układu odchylenia poziomego, jest dołączony zespół ustawionych równolegle rezystora (R) i diody (D), której anoda jest dołączona do punktu wspólnego łączącego rezystor (R) z jednym końcem cewki zespołu odchylenia poziomego (H DU), której drugi koniec jest poprzez kondensator drugi (C2) i równolegle z nim ustawiony klucz tranzystorowy (KT) dołączony do punktu wspólnego łączącego kondensator pierwszy (C1) z uzwojeniem transformatora zasilającego (Tr).

(1 zastrzeżenie)



A2(21) 294434 (22)92 05 04 5(51) H04N 3/22

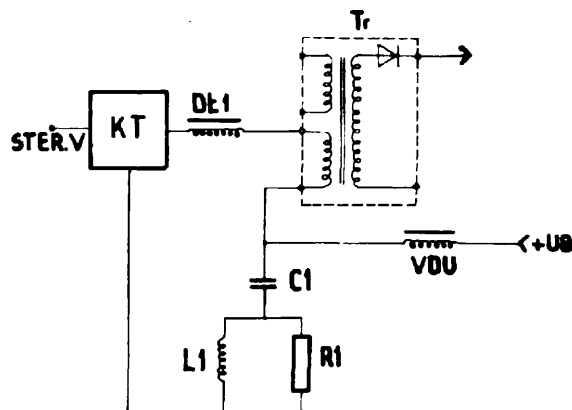
(71) UNIMOR Gdańskie Zakłady Elektroniczne,
Gdańsk

(72) Wiśniewski Wiktor

(54) **Układ korekcji skrzywienia rastra w odbiorniku telewizyjnym ze stopniem odchylenia pionowego w klasie D**

(57) Układ korekcji, w którym w obwodzie wtórnym transformatora zasilającego układ odchylenia pionowego dołączonym do jednego końca sekcji odchylenia pionowego kineskopu jest zastosowany znany filtr dolnoprzepustowy, zestawiony z kondensatora, dławika i klucza tranzystorowego, charakterystyczny tym, że jeden z biegunów kondensatora (C1) jest dołączony równolegle do jednego z końców sekcji odchylenia pionowego (VDU) kineskopu i poprzez uzwojenie pierwotne transformatora oraz dławik (Df1) pierwszego zacisku klucza tranzystorowego (KT), którego drugi zacisk jest sprzężony z dwójnikiem złożonym z cewki tłumiącej (L1) i rezystora (R1), drugim końcem dołączonym do drugiego bieguna kondensatora (C1).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 294476 (22) 92 05 08 5(51) H04R 9/06

H04R 7/20

(31)91 4116819

(32)9105 23

(33) DE

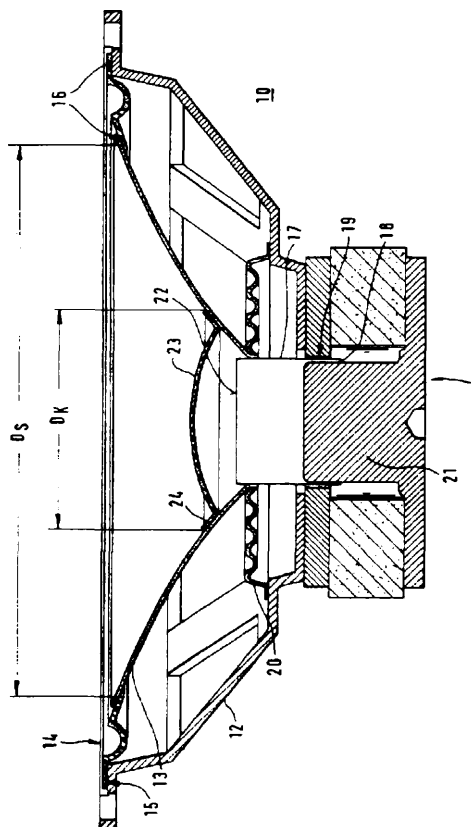
(71) Nokia (Deutschland) GmbH, Pforzheim, DE

(72) Fleischer Rüdiger

(54) **Głośnik stożkowy**

(57) Głośnik z układem magnetycznym, z koszem głośnika, z membraną, która umieszczona jest w koszu głośnika, przy czym jeden koniec membrany jest połączony przy pomocy rowka obwodowego z górną krawędzią kosza głośnika, a drugi koniec wraz z wykonanym w postaci rury wspornikiem wchodzi w szczelinę powietrzną układu magnetycznego, charakteryzuje się tym, że czasza przeciwpłytkowa (23) sklejona z wewnętrznym zarysem membrany (13) zamyka hermetycznie górny otwór (22) wspornika cewki drgającej (17), przy czym czasza przeciwpłytkowa (23) jest wykonana z prasowanej na gorąco pianki.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 294475 (22) 92 05 08 5(51) H04R 9/06

H04R 7/22

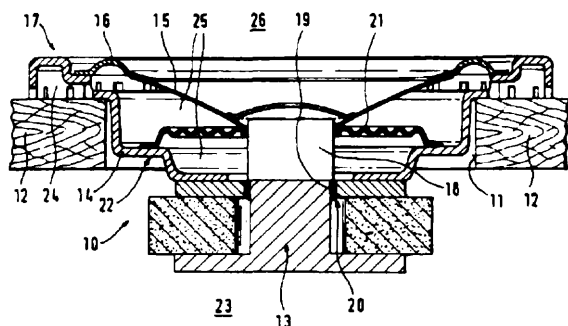
(31) 91 4116342 (32) 91 05 18 (33) DE

(71) Nokia (Deutschland) GmbH, Pforzheim, DE

(72) Kreitmeier Leonhard, Scholz Leander

(54) Głośnik wentylowany

(57) Głośnik z układem magnetycznym i z wykonanym w kształcie stożka koszem głośnika, którego jeden koniec jest połączony z układem magnetycznym, a drugi koniec posiada



obwodowe obrzeże, które służy do zamocowania głośnika w otworze ścianki montażowej i którego powierzchnia zewnętrzna jest pozbawiona przerw i otworów oraz z membraną, która jest osadzona w koszu głośnika, charakteryzuje się tym, że obwodowe obrzeże (17) wyposażone jest w kanały przepływowe (24), które łączą powstałą między koszem (14) głośnika (10) i membraną (15) komorę (25) z komorą (26).

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 293778 (22) 92 03 10 5(51) H05K 7/18

(31) 91 743 (32) 91 03 12 (33) CH

(71) REICHLE + DE MASSARI AG Elektro-Ingenieure, Wetzikon, CH

(54) Jarzmo montażowe do szaf lub stojaków przełącznic rzędowych

(57) Jarzmo montażowe charakteryzuje się tym, że płyta podstawowa (3) jarzma ma wystające stopki (4), które umożliwiają osadzenie między nimi kształtownika nośnego (2) i połączenie go śrubami, przy czym płyta podstawowa (3) posiada środki do wtykowego łączenia z boków dalszych płyt podstawowych, co umożliwia nieograniczoną modułową rozbudowę we wszystkich kierunkach.

(3 zastrzeżenia)

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

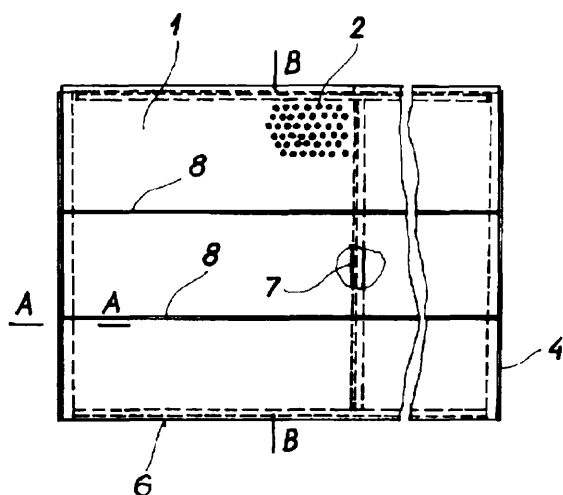
PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1(21) 95208 (22) 92 05 15 5(51) A01D 41/12
A01F 12/32

- (71) Polska Akademia Nauk-Institut Agrofizyki,
Lublin
(72) Szpryngiel Mieczysław, Szot Bogusław,
Grochowicz Marian, Tys Jerzy
(54) **Sito kłosowe podsiewacza młocarni
kombajnu zbożowego stosowane, zwłaszcza
do zbioru rzepaku**

(57) Sito, które utworzone jest z sita otworowego (1) z okrągłymi otworami (2) o perforacji od 35 do 45%, wyposażone z przodu w półkę z otworami do mocowania posiadające usztywnienia boczne (4) oraz usztywnienie tylnej krawędzi (6), charakteryzuje się tym, że ma poprzeczne przetłoczenia (8) nadające situ kształt stopnia, o wysokości nie większej niż 2 cm, opadającego w dół patrząc od przodu sita.

(1 zastrzeżenie)

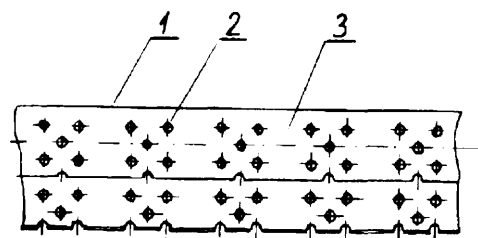


U1(21) 95969 (22) 92 09 08 5(51) A01G 13/10

- (75) Kułaj-Dominiak Anna, Warszawa
(54) **Ośłona na drzewka, zwłaszcza leśne**

(57) Oślonę stanowi ażurowe obramowanie w postaci prostopadłościennego arkusza (1) z tworzywa sztucznego o odpowiedniej plastyczności i sprężystości. Prostopadłościenny arkusz (1) ma okrągłe otwory (2) rozmieszczone w poziomych rzędach i przesunięte w kolejnych rzędach o połowę odległości między nimi, przy czym co trzeci rząd otworów jest wykonany w odstępie (3).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 95918 (22) 92 08 26 5(51) A22C 9/00

- (75) Gracz Maria, Poznań; Masadyński
Franciszek, Poznań
(54) **Urządzenie do nacinania surowca mięsnego**

(57) Urządzenie posiada dwa zespoły tarczowych noży (5), które są zamocowane obok siebie na dwóch równoległych, przeciwbieżnie wirujących wałach (3, 4).

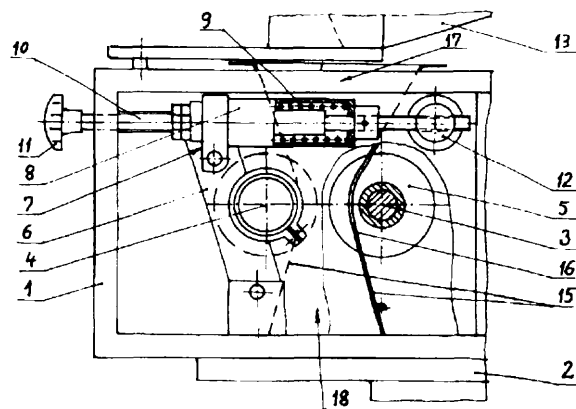
Wały te są umieszczone w stałym korpusie (1) z górnym wlotem (17) surowca, a przy każdym wale (3, 4) znajduje się płytowa prowadnica (15) surowca ze szczelinowymi otworami (16), w które zagłębiają się noże (5).

Wał (3) jest ułożyskowany bezpośrednio w korpusie (1), zaś wał (4) oraz przynależna prowadnica (15) są osadzone w wahaczu (6).

Jeden koniec wahacza (6) jest ułożyskowany w korpusie (1), a drugi koniec jest związany z korpusem (1) za pośrednictwem sprężystego złącza (7), wyposażonego w nastawny trzpień (10) z pokrętką (11).

Dzięki takiemu rozwiązaniu przestawny wał (4) jest samoczynnie dociskany w stronę wału (3).

(4 zastrzeżenia)



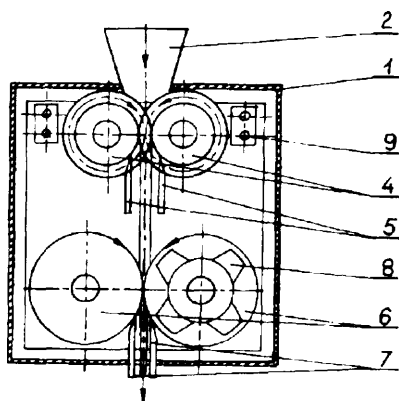
UI(21) 95159 (22) 92 05 11 5(51) A22C 13/00

(71) Fabryka Osłonek Białkowych, Białka
 (72) Bartoszek Tadeusz, Pająk Józef, Polak
 Stanisław, Porębski Jan, Zbieć Tadeusz

(54) Urządzenie do rozwłóknienia dwoin

(57) Urządzenie do rozwłóknienia dwoin ma obudowę (1) zaopatrzoną w kosz zasypowy (2) oraz otwór wylotowy. Wewnątrz obudowy (1) znajduje się para walców wolnoobrotowych (4) wstępnego rozwłóknienia mających kształt bębnowo-talerzowych z regulowaną odległością pomiędzy ich osiami, obracających się ze stałą lub różną prędkością obwodową. Powierzchnie bębnowo-talerzowych są oczyszczane z masy kolagenowej przy pomocy skrobaków grzebieńiowych (5). Poniżej walców wolnoobrotowych (4) znajduje się para szybkoobrotowych walców (6) dokładnego rozwłóknienia, w postaci bębnowo-talerzowych o regulowanej odległości między ich osiami, również obracających się ze stałą lub różną prędkością obwodową, których powierzchnie są oczyszczane przy pomocy skrobaków (7). Wewnątrz obudowy (1) znajdują się wirniki wentylacyjne (8).

(1 zastrzeżenie)

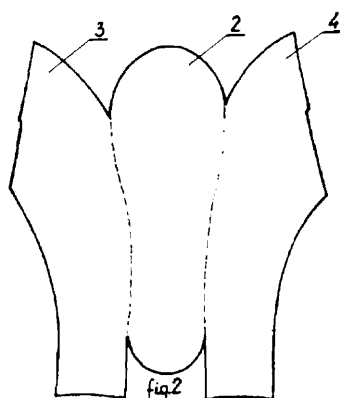
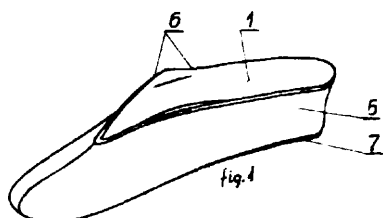


UI(21) 95146 (22) 92 05 09 5(51) A43B 3/10

(75) Kordas Henryk, Lublin

(54) Domowe obuwie o cholewce całozamkniętej

(57) Wzór użytkowy dotyczy domowego obuwia dla osób cierpiących na przechłodzenie stóp. Obuwie posiada wyściółkę (1) na całej wewnętrznej powierzchni.



Wyściółka (1) jest jednoczęściowa o trzech kształtowych obszarach (2, 3, 4). Z cholewką (5) połączona jest szwem wewnętrznym (6) na odpowiadających sobie górnych krawędziach.

(1 zastrzeżenie)

UI(21) 93801 (22) 91 11 02 5(51) A47B 61/04

(23) MTP POLSKIE MEBLE 91 02 05 91

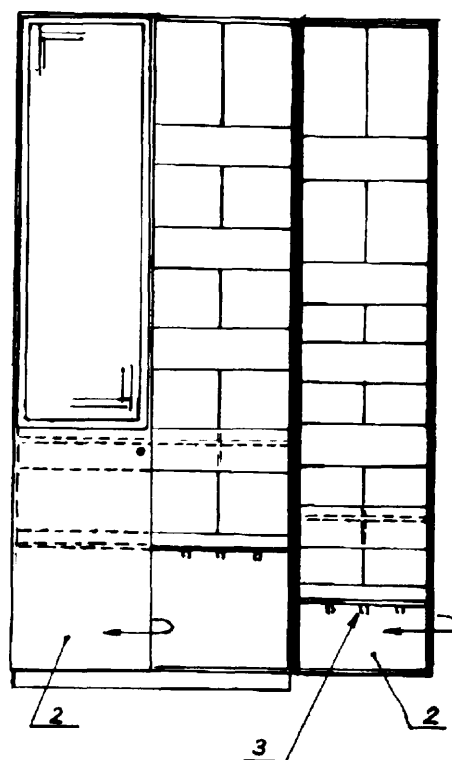
(71) FURNEL INTERNATIONAL LIMITED
Sp. z o.o., Warszawa

(72) Kapela Jan

(54) Szafka do przechowywania obuwia

(57) Szafka charakteryzuje się tym, że jej drzwi (2) mają postać wnęki, wewnątrz której są umieszczone półki na obuwie. W dolnej części wewnątrz znajdują się na drążku uchwyty (3) do zawieszania butów. W górnej zewnętrznej części szafki są lustra (1).

(3 zastrzeżenia)



UI(21) 95240 (22) 92 05 20 5(51) A47B 77/00

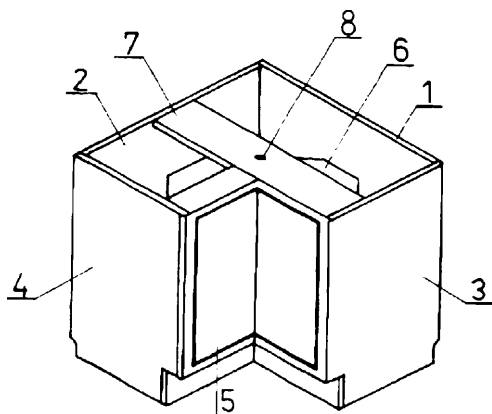
(23) MTP POLSKIE MEBLE 92 05 05 92

(75) Strzelecki Mirosław, Zielona Góra

(54) Szafka kuchenna narożnikowa

(57) Sześciościenna szafka składa się z dwu wzajemnie prostopadłych, jednakowej długości ścian tylnych (1, 2), a do każdej z nich zamontowane są krótsze, boczne ściany (3, 4), do których z kolei przylega wygięta pod kątem prostym do wnętrza szafki zewnętrzna ścianka (5), przy czym jej wygięte ramiona są dwukrotnie krótsze od krótszych boków bocznych ścian (3, 4), natomiast do podstawy szafki oraz do wzmacniającej belki (7), łączącej boczną ścianę (3) z tylną ścianą (2), zamontowany jest centralnie trzpień (8), na którym we wnętrzu szafki osadzona jest sześciokątna, obrotowa półka (6), połączona na stałe z wygiętą, zewnętrzną ścianką (5).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 95238 (22)92 05 20 5(51) A47B 77/00

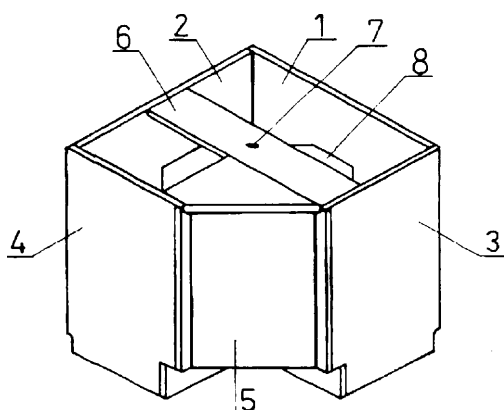
(23) MTP POLSKIE MEBLE 92 05 05 92

(75) Strzelecki Mirosław, Zielona Góra

(54) Szafka kuchenna narożnikowa

(57) Pięciościenna szafka ma dwie wzajemnie prostopadłe, jednakowej długości, tylne ściany (1, 2), a do każdej z nich zmontowane są krótsze, boczne ściany (3) i (4), do których z kolei przylega płaska, frontowa ścianka (5), przy czym w trakcie jej otwierania przesuwana jest obrotowo do wnętrza szafki, zaś do znanej podstawy szafki i wzmacniającej belki (6), łączącej boczną ścianę (3) z tylną ścianą (2) wmontowany jest centralnie trzpień (7), na którym we wnętrzu szafki osadzona jest pieciokątna, obrotowa półka (8) połączona na stałe z płaską frontową ścianką (5).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 95239 (22) 92 05 20 5(51) A47B 77/10

(23) MTP POLSKIE MEBLE 92 05 05 92

(75) Strzelecki Mirosław, Zielona Góra

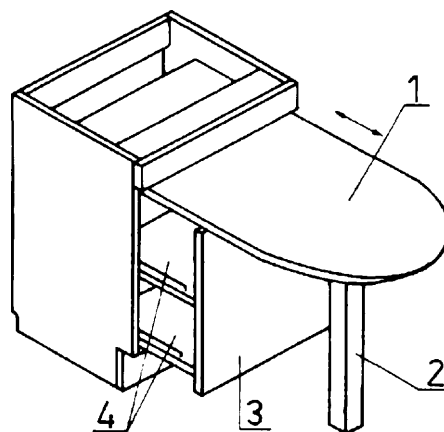
(54) Szafka kuchenna z blatem

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest szafka kuchenna z blatem, której funkcjonalnym przeznaczeniem jest zastąpienie stołu w kuchni.

Czterościenna szafka kuchenna ma wysuwany, stołowy blat (1), przy czym długość blatu (1) jest półtora raza większa od boku szafki, a ponadto blat (1) jest zaokrąglony w swym wysuniętym końcu i oparty na pionowej, prostej nodze (2).

Po wsunięciu stołowego blatu (1) noga (2) usytuowana jest obok zewnętrznej ścianki (3) połączonej trwale z dwoma, wysuwanymi z szafki półkami (4).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 95241 (22)92 05 20 5(51) A47B 77/10

(23) MTP POLSKIE MEBLE 92 05 05 92

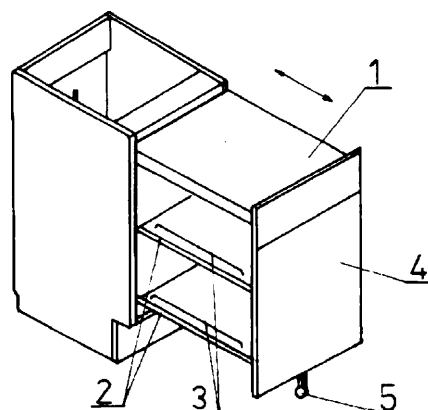
(75) Strzelecki Mirosław, Zielona Góra

(54) Szafka kuchenna z roboczym blatem

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest szafka kuchenna z roboczym blatem przeznaczona do podręcznych prac przy przygotowywaniu posiłków.

Czterościenna szafka kuchenna ma roboczy blat (1) wysuwany jednocześnie z półkami (2), przy czym długość blatu (1) jest jednakowa z długością półek (2), a ponadto półki (2) wyposażone są w podręczne uchwyty (3), które stanowią wyprofilowane, metalowe pręty zamocowane na stałe na półkach (2), natomiast przednia ścianka (4) podparta jest kłótką nóżką zakończoną rolką (5).

(1 zastrzeżenie)



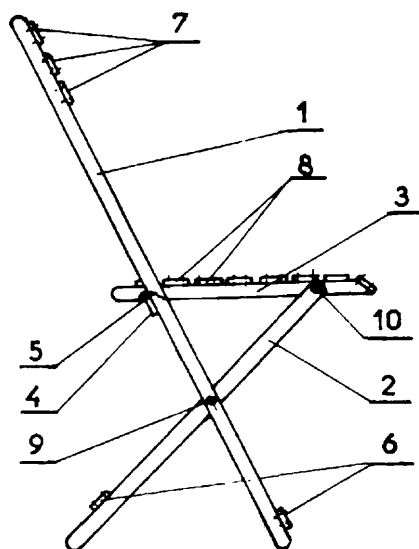
U1(21) 95252 (22) 92 05 21 5(51) A47C 4/14

(75) Banasiak Tadeusz, Dobrzany

(54) Krzesło składane

(57) Krzesło charakteryzuje się tym, że zbudowane jest z belek wiążących (1) połączonych z belkami podporowymi (2) sworzniem dolnym (9), zaś do górnych końców belek podporowych (2) przymocowane są przy pomocy górnego sworznia (10) belki siedziska (3), które mają wcięcia (5) wchodzące na poprzeczkę oporową (4) łączącą belki wiążące (1). Rozstaw belek podporowych (2) i belek siedziska (3) jest mniejszy od rozstawu belek wiążących (1), a łączna długość belki podporowej (2) i belki siedziska (3) po złożeniu krzesła jest mniejsza od długości belki wiążącej (1) mierzonej od dolnego ich końca do dolnej listwy siedziska (7).

(7 zastrzeżenie)



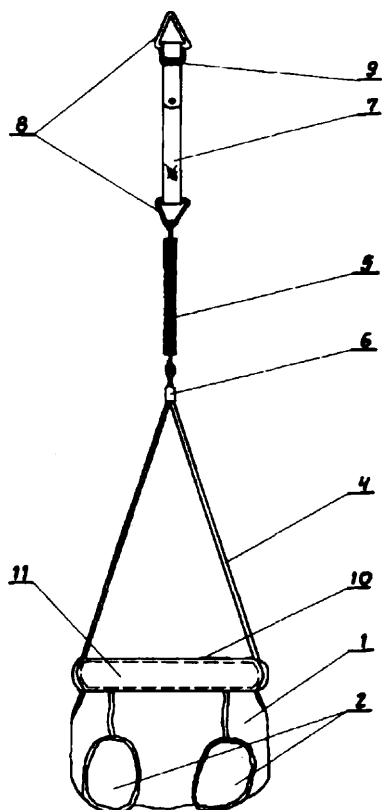
UI(21) 95230 (22) 92 05 19 5(51) A47D 13/10
A63G 9/11

(75) Fonzychowski Ryszard, Dominowo

(54) **Skacząca huśtawka**

(57) Skacząca huśtawka charakteryzuje się tym, że ma siedzisko (1) o kształcie krótkich spodnek zamocowane trwale na stelażu w kształcie pierścienia. Zawieszenie huśtawki zbudowane jest z nośnych pasków (4) zamocowanych do stelaża i połączonych za pomocą obrotowego łącznika (6) ze sprężyną (5). Sprężyna (5) jest trwale zamocowana do ustalającego paska (7) zaopatrzonego obustronnie w uchwyty (8). Stelaż stanowi metalowy pręt obłożony częściowo rulonem (10) tkaniny, przy czym w rulonie (10) umieszczony jest gąbczasty wkład (11).

(3 zastrzeżenia)

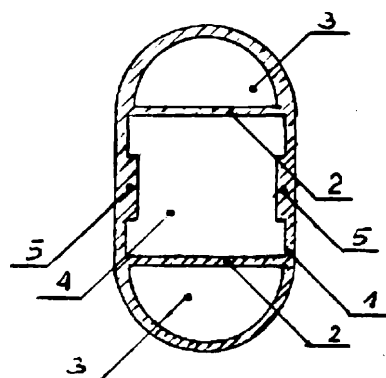


UI(21) 95228 (22) 92 05 20 5(51) A47F 5/08
F16L 9/19

(75) Lisiak Jan, Poznań

(54) **Kształtownik konstrukcji wystawienniczej**

(57) Kształtownik posiada przegrody (2) dzielące rdzeń (1) na komory (3, 4), a komora (4) prostokątna posiada występy (5). (2 zastrzeżenia)



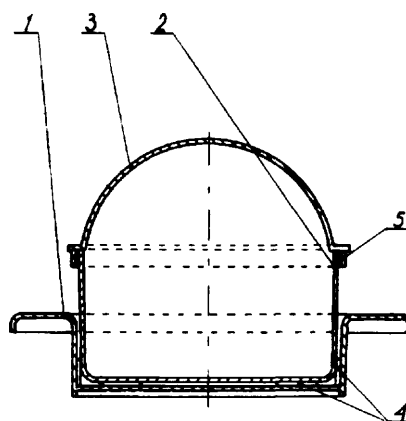
UI(21) 95824 (22) 92 08 14 5(51) A47G 19/30

(75) Kamiński Jerzy, Warszawa

(54) **Cukiernica**

(57) Cukiernica zawiera podstawkę (1) mającą postać walca w dolnej części zamkniętego dnem, a od góry otwartego i zaopatrzonego w kołnierz zewnętrzny z wywinięciem, tworzący całość ze ścianą boczną podstawki. Na wewnętrznej powierzchni dna podstawki (1) oraz w dolnej części wewnętrznej powierzchni jej ścian bocznej znajdują się rozmieszczone symetrycznie odpowiadające sobie pary występów oporowych (4). Pokrywka (3) cukiernicy ma kształt półkulistej czaszy z kołnierzem, z którym połączony jest pierścień zabezpieczający (5) o średnicy wewnętrznej większej od średnicy zewnętrznej pojemnika na cukier (2).

(3 zastrzeżenia)



UI(21) 95160 (22) 92 05 11 5(51) A47G 25/30

(75) Głowacka Urszula, Wrocław

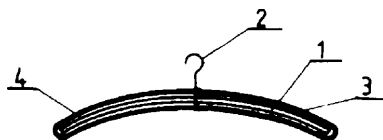
(54) **Wieszak, zwłaszcza do damskich bluzek**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest wieszak przeznaczony szczególnie do wieszania na nim damskich bluzek wykonanych z jedwabiu.

Wieszak ma ramiona (1) zaopatrzone w element elastyczny (3), na który nałożony jest pokrowiec (4). Pokrowiec (4) jest dzielony, a jego podział dokonany jest w okolicy haka (2).

Miejsce podziału osłonięte jest taśmą, której końce związane są w kokardę.

(6 zastrzeżeń)



U1(21) 95133 (22) 92 05 08 5(51) A47J 27/21
A47J 45/06

(71) PRODMET Przedsiębiorstwo
Produkcyjno-Ushigowe, Bydgoszcz

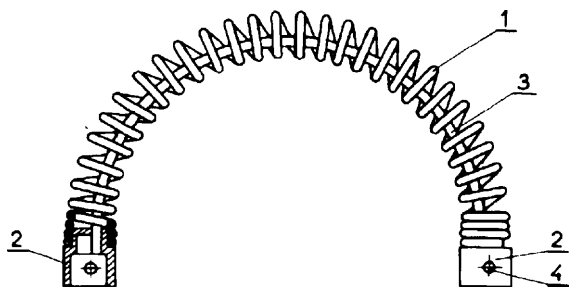
(72) Kapka Jerzy, Szpajer Jan

(54) **Uchwyt do czajnika**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest uchwyt do czajnika do gotowania wody mocowany do niego obydwoma końcami.

Uchwyt stanowi spiralna sprężyna (1) mająca na końcach łączniki (2) oraz połączony z nimi, umieszczony wewnątrz sprężyny (1), pręt usztywniający (3).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 95134 (22) 92 05 08 5(51) A47J 27/21
A47J 45/06

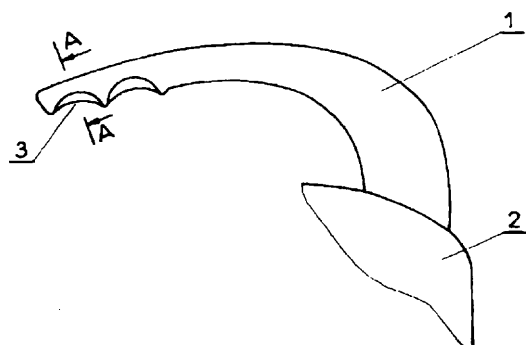
(71) PRODMET Przedsiębiorstwo
Produkcyjno-Ushigowe, Bydgoszcz

(72) Kapka Jerzy, Szpajer Jan

(54) **Rączka do czajnika**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest rączka do czajnika zamocowana do niego jednym końcem. Rączka (1) ma kształt zbliżony do łuku. Powierzchnia przekroju poprzecznego rączki (1) jest największa u nasady i zmniejsza się w kierunku jej swobodnego końca. W pobliżu tego końca na powierzchni rączki (1) od strony czajnika (2) uformowane są siodłowe wgłębienia (3).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 95132 (22) 92 05 08 5(51) A47J 27/212

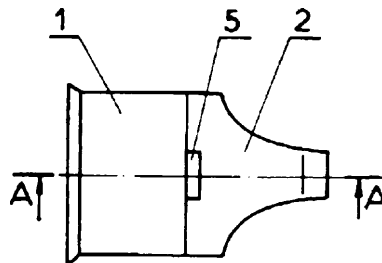
(71) PRODMET Przedsiębiorstwo
Produkcyjno-Ushigowe, Bydgoszcz

(72) Kapka Jerzy, Szpajer Jan

(54) **Sygnalizator akustyczny do czajnika**

(57) Sygnalizator składa się z korpusu (1) i uchwytu (2), który ma na obwodzie otwór wylotowy pary (5).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 95142 (22) 92 05 08 5(51) A47K 3/164

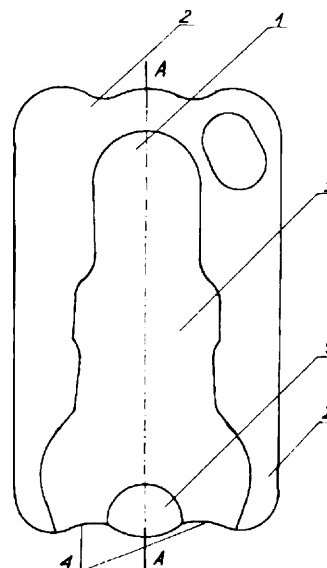
(75) Łabno Tomasz, Tarnów

(54) **Wkładka wannowa**

(57) Wkładkę stanowi płaska, o obrysie w przybliżeniu prostokątnym, kształtka (1) wyposażona w krawędziowe obrzeże (2), okalające wewnętrzne, wzdłużne wgłębienie (3) o zmiennej szerokości. W części wgłębienia (3) o największej szerokości są w obrzeżu (2) dwie, symetryczne wobec osi przerwy (4), pomiędzy którymi znajduje się ogranicznik (5) przesuwu.

Wkładka rozwiązuje problem bezpiecznego i wygodnego kąpania niemowlęcia w wannie.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 95143 (22) 92 05 08 5(51) A47K 3/164

(75) Łabno Tomasz, Tarnów

(54) **Podkładka kąpielowa**

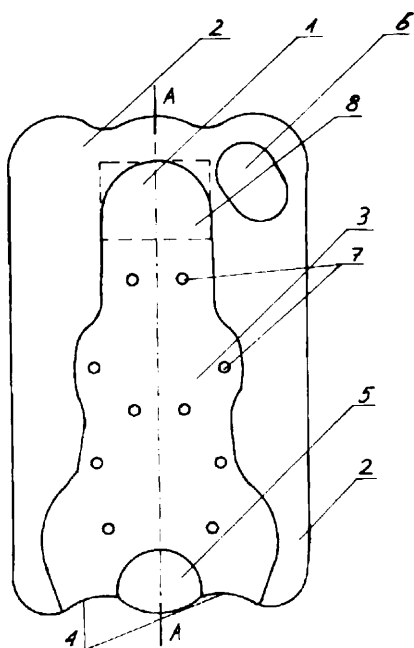
(57) Podkładkę stanowi płaska, o obrysie w przybliżeniu prostokątnym kształtka (1) wyposażona w krawędziowe obrzeże (2) okalające wzdłużne, wewnętrzne wgłębienie (3) o zmiennej szerokości i głębokości. W części wgłębienia (3) o największej szerokości, w obrzeżu (2) znajdują się dwie symetryczne wobec

osi przerwy (4), pomiędzy którymi znajduje się ogranicznik (5) przesuwu.

W dnie wgłębienia (3) są otwory (7) przepływowe, a w materiale kształtki (1) w części węższej wgłębienia (3) jest wkładka (8), podpórkowa pod głowę.

Podkładka rozwiązuje problem bezpiecznego i wygodnego kąpania niemowlęcia w wannie.

(5 zastrzeżeń)



U1(21) 95139 (22) 92 05 08 5(51) A61B 17/54

(75) Ficoń Czesław, Bielsko-Biała; Czyłok Gerard, Bielsko-Biała

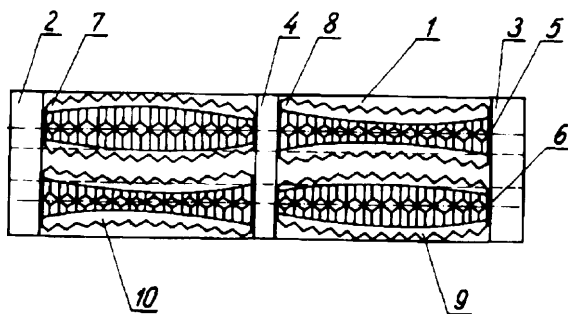
(54) Przyrząd do masażu stóp

(57) Przyrząd ma podstawę (1), która połączona jest nierozłącznie z trzema żebrawami (2), (3) i (4), z których dwa umieszczone są na końcach podstawy (1), a jedno w jej środkowej części.

W żebrawach (2), (3) i (4) osadzone są dwie ośki (5) i (6), na których umieszczone są obrotowe rolki (7), (8), (9) i (10).

Części robocze rolek (7), (8), (9) i (10) mają kształt beczkowaty oraz wklęsły i zaopatrzone są w występy w kształcie ostrosłupa ściętego o podstawie prostokąta.

(2 zastrzeżenia)



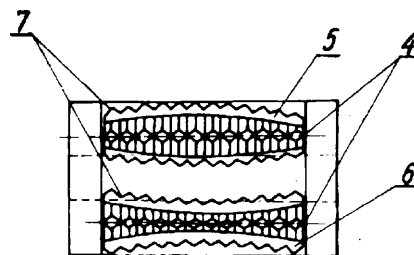
U1(21) 95140 (22) 92 05 08 5(51) A61B 17/54

(75) Czyłok Gerard, Bielsko-Biała; Ficoń Czesław, Bielsko-Biała

(54) Przyrząd do masażu stóp

(57) Przyrząd ma podstawę na końcach, której są dwa żebra. W żebrawach tych osadzone są dwie ośki (4) z obrotowo umieszczoną na jednej ośce (4) rolką (5) beczkowatą i obrotowo umieszczoną na drugiej ośce (4) wklęsłą rolką (5). Części robocze rolek (5) i (6) zaopatrzone są w występy o kształcie ostrosłupa ściętego i podstawie prostokąta.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 95195 (22) 92 05 13 5(51) A63F 7/06

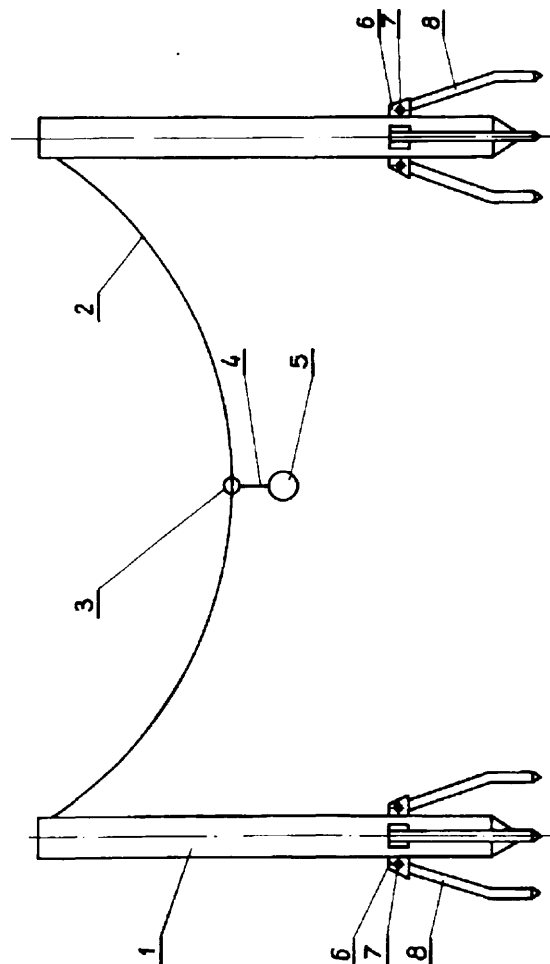
A63B 67/10

(75) Chmielewski Leszek, Bydgoszcz; Stubiński Grzegorz, Bydgoszcz

(54) Urządzenie do gry piłką na uwięzi

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do gry piłką tenisową na uwięzi. Urządzenie stanowią dwa stojaki (1) połączone elastyczną linką (2), na którą nałożone jest oczko (3) ciągną (4) z piłką (5).

(2 zastrzeżenia)



UI(21) 95935 (22) 92 08 31 5(51) A63F 9/00
A63H 33/00

(75) Wróbel Andrzej, Częstochowa

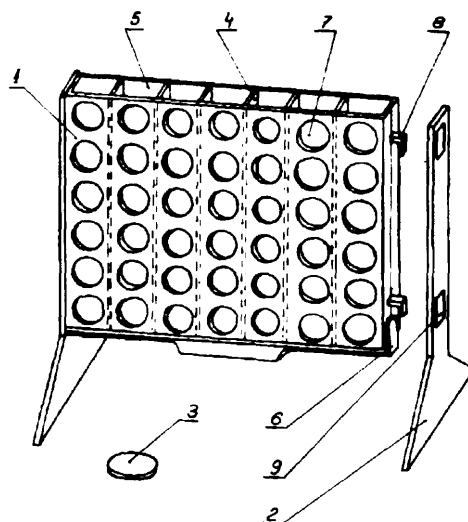
(54) **Gra logiczna - układanka**

(57) Gra logiczna - układanka rozszerza asortyment zabawek przeznaczonych dla dzieci.

Gra składa się z planszy (1), wsporników (2) oraz pionków (3) w postaci krążków.

Plansza (1) ma przegrody (4), tworzące kanały (5), które zaopatrzone są w otwory (7). U dołu planszy (1) zamocowana jest zastawka (6).

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

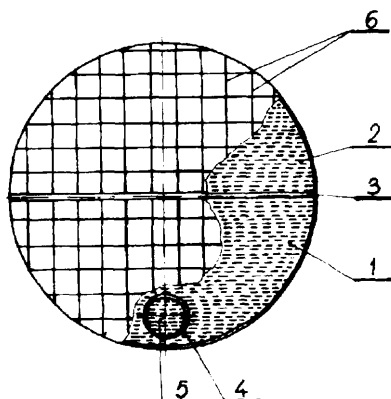
UI(21) 95224 (22) 92 05 19 5(51) B01D 29/01
C12C 7/16

(75) Dylkowski Piotr, Warszawa

(54) **Sito do filtracji zacieru, zwłaszcza słodowego**

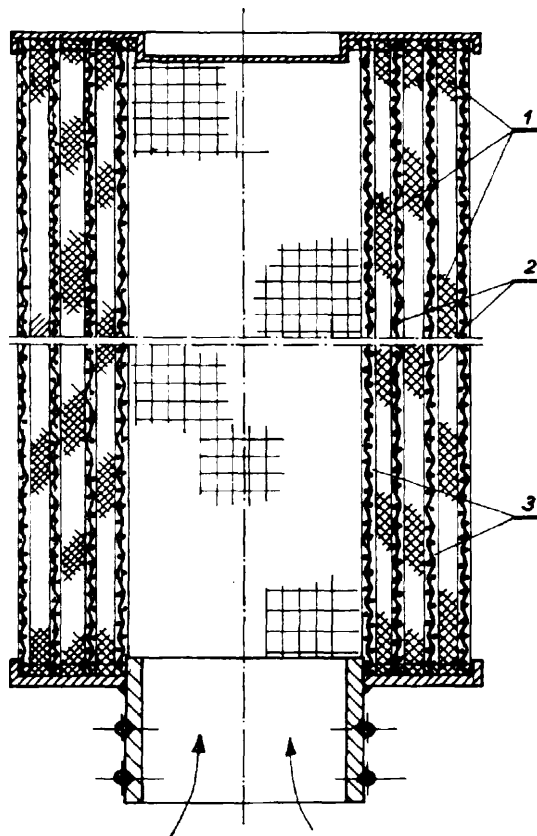
(57) Sito ma otwór (4) spustowy dla usuwania osadu po filtracji. Otwór (4) przykryty jest elementem (5) z perforowanej blachy, luźno osadzonym w pierścieniu sita.

(2 zastrzeżenia)



mi seperacyjnymi, charakteryzuje się tym, że przestrzenie seperacyjne (3) wyznaczone są siatkami dystansującymi (2).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 95234 (22) 92 05 19 5(51) B01D 46/00
F04B 39/16

(71) Politechnika Krakowska im. T. Kościuszki, Kraków

(72) Dyląg Michał, Roszak Zdzisław, Brydak Janusz, Mieszkowski Andrzej, Maszek Ludwik

(54) **Świecowy filtracyjny wkład odemglający**

(57) Świecowy filtracyjny wkład odemglający z wypełnieniem w postaci warstw filtracyjnych rozdzielonych przestrzeniami

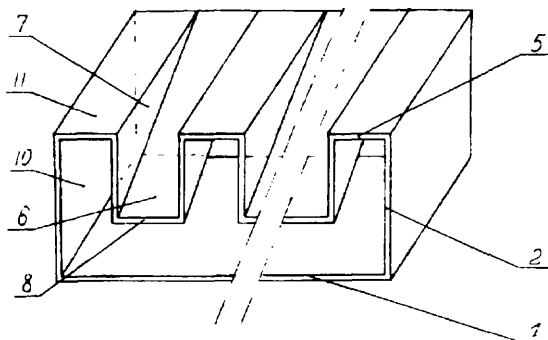
UI(21) 95204 (22) 92 05 13 5(51) B05B 1/04

(75) Kiczyński Jerzy, Giżycko

(54) Dysza zasilająca strumienicy

(57) Dysza zawierająca kanały wlotowe cieczy oraz oddzielające je kanały wlotowe powietrza, charakteryzuje się tym, że kanały wlotowe (10) cieczy w dyszy w dolnej części są ze sobą połączone, a kanały wlotowe (6) powietrza oraz kanały wlotowe (10) cieczy posiadają w przekroju poprzecznym postać ceownika. Kanały wlotowe (6) powietrza posiadają postać rynien ze spadkiem w kierunku wylotu cieczy. W celu dalszego podniesienia skuteczności napowietrzania, dna (8) kanałów wlotowych (6) powietrza oraz ściany górne (11) kanałów wlotowych (1) cieczy posiadają w przekroju zarys krzywoliniowy.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 95989 (22)92 09 08 5(51) B21D 3/10

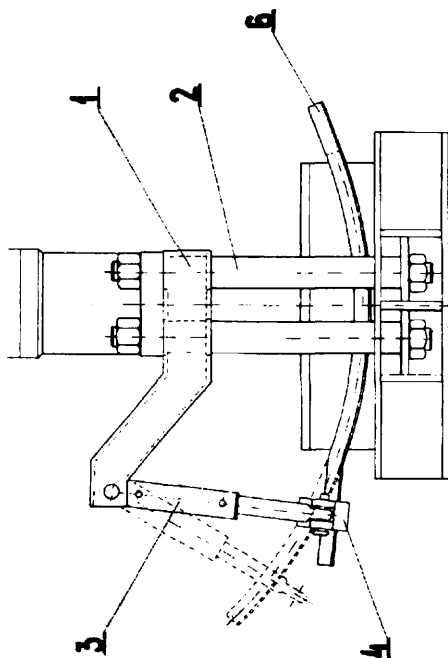
(71) RYMER Kopalnia Węgla Kamiennego, Rybnik

(72) Pierzga Józef, Duda Edmund

(54) Matryca korekcyjna

(57) Matryca korekcyjna ma jarzmo (1) zawieszone na ramie (2) prasy, zaopatrzone w skośny wysięgnik, na którego końcu zawieszony jest wahadłowo siłownik (3) połączony poprzez ~~łocznisko przegubowe~~ z odchylonym od poziomu wahaczem (4) zaopatrzonym w poprzeczny przelotowy wykrój, odpowiadający kształtowi profilu regenerowanego kształtownika (6), przy czym długość poprzecznego wykroju nie przekracza wysokości tego profilu.

(1 zastrzeżenie)



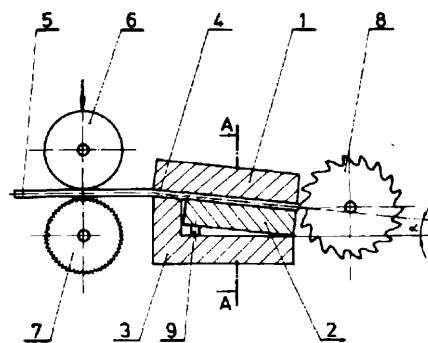
U1(21) 95144 (22)92 05 08 5(51) B21K 21/04

(75) Boruc Marek, Gdańsk

(54) Urządzenie do cięcia drutów na śrut

(57) Urządzenie składa się z podajnika wałkowego w postaci wałka górnego dociskowego (6) i wałka dolnego podającego (7), górnej płytki prowadzącej (1), w której wykonane są kanały prowadzące (4), dolnej płytki prowadzącej (2) i narzędzia tnącego (8). Górna płytka prowadząca (1) bezpośrednio przylega do dolnej płytki prowadzącej (2). Dolna płytka prowadząca (1) i górna płytka prowadząca (2) osadzone są w gnieździe (3) o kształcie kątownika w ten sposób, że kanały prowadzące (4) tworzą z poziomym ramieniem gniazda (3) kąt (α) wynoszący około $5^\circ - 15^\circ$. Prostopadłe ramię gniazda (3) styka się bezpośrednio z górną płytką prowadzącą (1).

(2 zastrzeżenia)

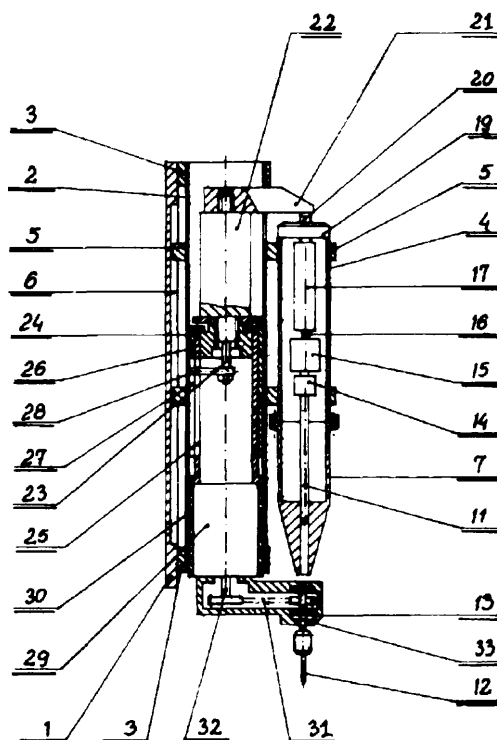


U1(21) 95152 (22) 92 05 11 5(51) B23B 39/10

(75) Wieczór Jerzy, Szczecin

(54) Jednostka wiertarska do wiercenia i obróbki otworów lub umieszczania w nich elementów np. wkrętów, nitów

(57) Urządzenie zawiera wrzeciennik (13) z narzędziem (12) połączony z zaczepem (21) poprzez zespół odchylania wrzeciennika.



Współosiowo z narzędziem (12) umieszczone jest narzędzie (11) znajdujące się w korpusie (4) osadzonym suwliwie na kolumnie (2). Posuw korpusu (4) w dół wywołuje posuw narzędzia (12) umieszczonego we wrzecienniku (13), natomiast obrót wrzeciennika (13) umożliwia dobieg korpusu (4) do obrabianego otworu i wykonanie obróbki narzędziem (11).

(6 zastrzeżeń)

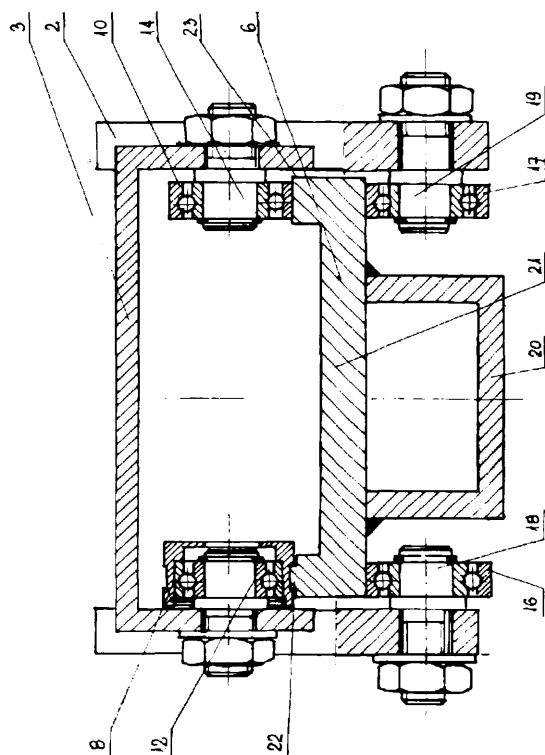
UI(21) 95186 (22) 92 05 14 5(51) B23D 45/02

(75) Szymańczak Ireneusz, Międzyborów

(54) **Pilarka**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji pilarki, w której suport (2) osadzony jest na prowadnicy (6) za pomocą dwóch kształtowych rolek (8) oraz dwóch gładkich (10), przy czym rolki (8) są z kolei osadzone na mimośrodowych sworzniach (12), a rolki (10) na prostych sworzniach (14), przy czym rolki (8), (10) są osadzone na łożyskach, natomiast w układzie dolnym suportu (2) osadzone są gładkie rolki (16) i (17) z łożyskami na mimośrodowych sworzniach (18) i (19). Prowadnica (6) ma kształt dwóch ceowników (20) i (21), przy czym ceownik (21) od strony kształtowych rolek (8) ma prostokątny uskok (22), natomiast od strony gładkich rolek (10) ma kształt płaski (23).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 95235 (22) 92 05 19 5(51) B23D 63/12
B24B 3/08

(75) Babraj Józef, Świdnica

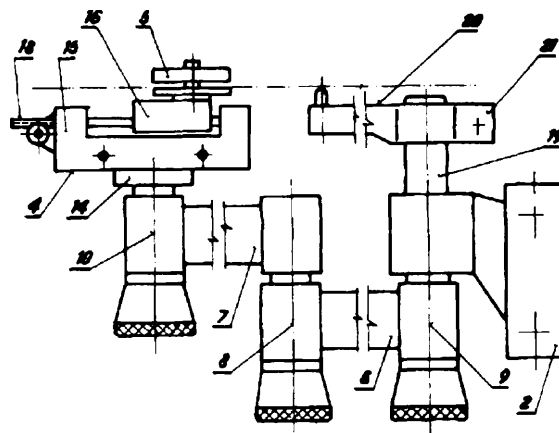
(54) **Urządzenie do ostrzenia pił i frezów tarczowych**

(57) Celem wzoru jest umożliwienie ostrzenia pił i frezów tarczowych, zwłaszcza do drewna, na uniwersalnej szlifierce.

Urządzenie zawiera mocowany do korpusu szlifierki wspornik (2) i związany z nim uchwyt ostrzonego narzędzia (5) z mechanizmem podziałowym osadzony na krzyżowym suporcie (4), który połączony jest ze wspornikiem (2) za pomocą

wysięgnika złożonego z dwóch ramion (6), (7) sprzężonych ze sobą płaskim przegubem pośrednim (8) i połączonych odpowiednio płaskim przegubem dolnym (9) ze wspornikiem (2), a płaskim przegubem górnym (10) z suportem, przy czym wszystkie trzy płaskie przeguby (9), (8), (10) w wysięgniku ustawione są z osiami obrotu do siebie równoległymi i mają układy blokowania ruchu obrotowego. Do podtrzymywania piły podczas ostrzenia służy ramię podporowe (20) osadzone wychylnie na mocowanym do wspornika (2) czopie (19).

(3 zastrzeżenia)



UI(21) 95209 (22) 92 05 15 5(51) B23Q 1/08

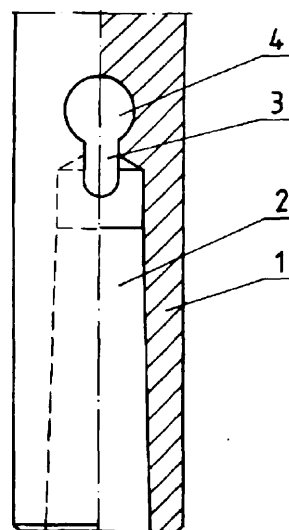
(71) RAFAKO Raciborska Fabryka Kotłów,
Raciborz

(72) Matysiak Zdzisław

(54) **Końcówka wrzeciona obrabiarki**

(57) Końcówka mająca gniazdo stożkowe do osadzania narzędzi z chwytem Morse'a oraz otwór podłużny do wybijania narzędzi, charakteryzuje się tym, że otwór podłużny (3) jest zakończony otworem walcowym (4) o średnicy większej niż szerokość otworu podłużnego (3).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 95148 (22) 92 05 11 5(51) B25J 3/00

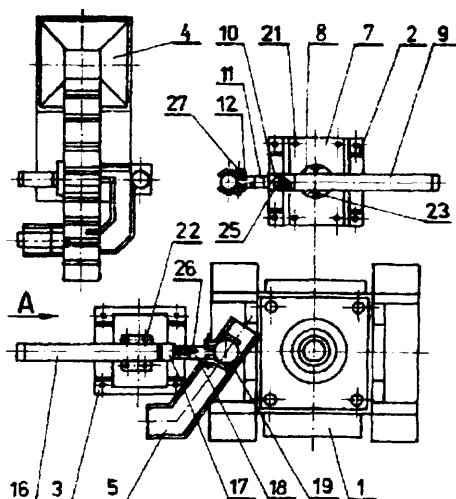
(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa

(72) Czarnecki Władysław, Ławecki Zbigniew

(54) Manipulatorowy zestaw
podająco-odbierający, zwłaszcza dla pras do
obróbki plastycznej

(57) Zestaw podająco-odbierający zawierający manipulator podający oraz manipulator odbierający, charakteryzuje się tym, że manipulator podający (2) ma umieszczony na podstawie mechanizm obrotu (7) zakończony płytą redukcyjną (8), a manipulator odbierający (3) ma umieszczony na podstawie łącznik zakończony także płytą redukcyjną, zaś w każdej płycie redukcyjnej utwierdzone jest wysuwne ramie (9 i 16), do którego zamocowany jest mechanizm podnoszenia (10 i 17) wraz z chwytakiem (11 i 18) zakończonym szczękami (12 i 19) o regulowanym uchwycie.

(1 zastrzeżenie)



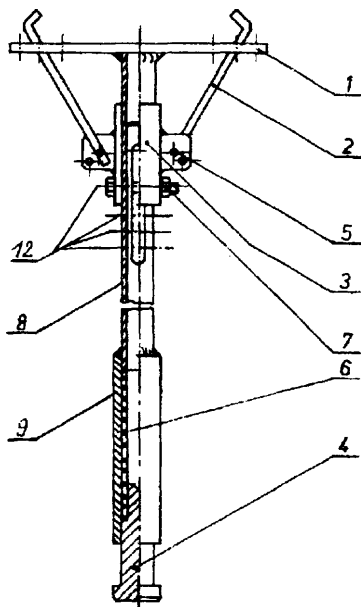
U1(21) 95944 (22)92 09 02 5(51) B25J 15/08

(71) KROSNO Krośnieńskie Huty Szkła S.A.,
Krosno n/ Wiśłokiem

(72) Pelczar Mieczysław, Krzywda Wiesław,
Gabor Józef, Hejnar Krzysztof

(54) Chwytnak wyrobów szklanych

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest chwytnak wyrobów szklanych stosowany przy międzyoperacyjnej obróbce w czasie ręcznego formowania.



Chwytnak charakteryzuje się tym, że ma: rękojeść (8) z jednej strony połączoną z tarczową podstawą (1), a z drugiej strony z rurką (9), przesuwak (3) nałożony na rękojeść (8) połączony śrubą (7) z popychaczem (4) przez otwór (12) i z osadzonymi wahlwie na trzpieniach (5) uchwytami (2) o profilu wewnętrznym dobranym do kształtu wyrobu szklanego, które prowadzone są w otworach podstawy (1) oraz ma sprężynę (6).

Chwytnak umożliwia hutniczą obróbkę górnej krawędzi wyrobów i może być stosowany przy ręcznym formowaniu wyrobów.

(1 zastrzeżenie)

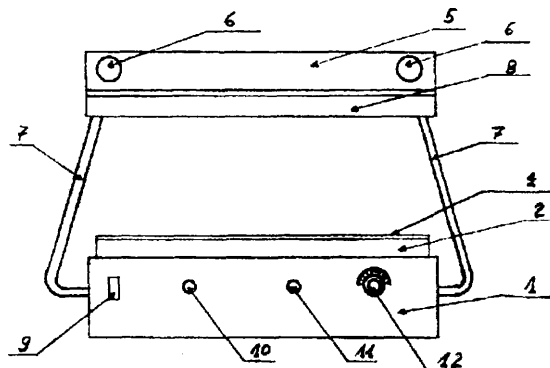
U1(21) 94300 (22) 92 01 17 5(51) B29C 65/02

(75) Chałubiec Henryk, Zduńska Wola

(54) Zgrzewarka do folii

(57) Zgrzewarka jest wyposażona w elektryczny oporowy element grzejny w postaci wstęgi przykrytej termoodporną taśmą izolacyjną (4) posiadającą poprzeczkę dociskową (5) z zamocowaną elastyczną, termoodporną podkładką (8). Z przodu zgrzewarki umieszczony jest włącznik sieciowy (9), oprawka kontrolki sygnalizacyjnej sieci (10), oprawka kontrolki sygnalizacyjnej pracy zgrzewarki (11) oraz potencjometr (12) wyskalowany w jednostkach czasu i umożliwiający dostosowanie parametrów pracy zgrzewarki do zgrzewania różnych rodzajów folii.

(2 zastrzeżenia)

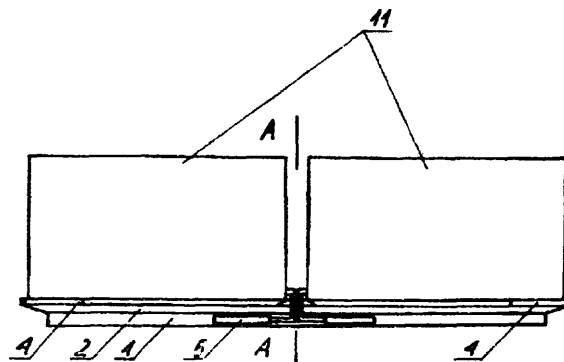


U1(21) 95183 (22)92 05 12 5(51) B60P 1/64

(75) Przeczek Krzysztof, Wieliczka

(54) Nadwozie przyczepy

(57) Rozwiązanie umożliwia zwiększenie wydajności przewożenia kontenerowych połączonych z oszczędnościami eksploatacyjnymi taboru. Nadwozie składa się z poziomymi wzdłużnic (1), wyposażonych w zewnętrzne niskie burty (2) i w przybliżeniu, w połowie długości, w dwie pary zwróconych przeciwnie elementów (5) mocujących, zamontowanych do powierzchni bocznych.



Element (5) mocujący zawiera poziomą prowadnicę (6) rurową, w której umieszczona jest z oporem i wzdłużnie sprężyna naciągowa, zamknięta przesuwym dłuższym ramieniem ustalającym wygiętego podwójnie haka, którego drugi koniec stanowi pazur zaczepowy.

(2 zastrzeżenia)

U1(21) 95130 (22)92 05 08 5(51) B60R 13/10

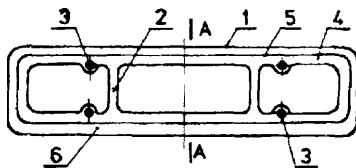
(75) Grobelny Władysław, Przeźmierowo

(54) Rama osadczą tablicy rejestracyjnej samochodu

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem zwiększenia trwałości tablicy rejestracyjnej.

Ramę **osadczą** tablicy rejestracyjnej samochodu stanowi szkieletowy korpus (1) wykonany z tworzywa i mający pionowe poprzeczki (2) oraz otwory (3) mocowania do samochodu. Na obwodzie, od wewnątrz, korpus (1) ma uskok (5) tworząc z powierzchniami pozostałej części korpusu (1) gniazdo (4), dla tablicy rejestracyjnej. Dolna pozioma część (6) korpusu (1) jest poszerzona.

(2 zastrzeżenia)



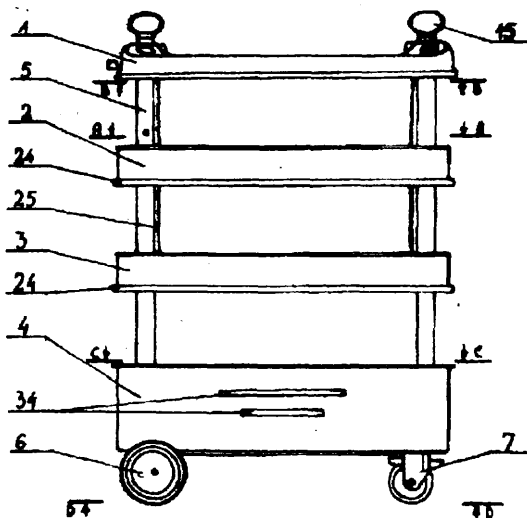
U1(21) 95161 (22) 92 05 13 5(51) B62B 3/04

(75) Kuliński Grzegorz, Warszawa; Kuliński Jerzy, Warszawa

(54) Wózek do narzędzi

(57) Wózek zawiera półki (1, 2, 3, 4) osadzone na dwóch słupach (5). W górnej części słupów (5) znajdują się uchwyty (15). Górne krawędzie półek (2, 3) są wywinięte, a dolne krawędzie mają gumowe obejmy (24). Dolna półka (4) ma wzmocnienia (34) oraz koła (6) i koła skrętne (7).

(1 zastrzeżenie)



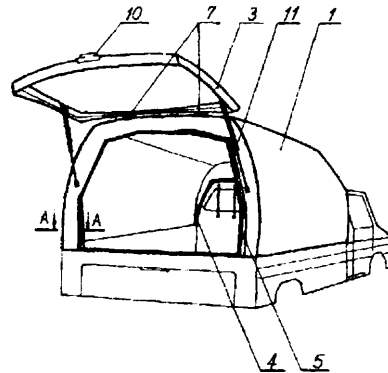
U1(21) 95196 (22) 92 05 13 5(51) B62D 33/04

(75) Imiolkowski Grzegorz, Swarzędz

(54) Obudowa skrzyni ładunkowej samochodu

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest obudowa skrzyni ładunkowej samochodu, którą tworzą ściany boczne (1), dach i drzwi (3) stanowiące w całości tył obudowy. Wszystkie zewnętrzne powierzchnie obudowy są gładkie i obłe. Ściany boczne (1) i dach w przedniej i tylnej części mają **podgięcia** takie, że w przedniej części tworzą obrzeże czołowe, na którego krawędź nałożona jest uszczelka (4), a w **części** tylnej tworzą powierzchnię oparcia drzwi (3), zaopatrzoną w uszczelkę drzwiową (5). Dach (3) w przedniej swej części, tuż nad obrzeżem czołowym ma wręgę **poprzeczną**. Drzwi (3) obudowy złożone są z poszycia zewnętrznego i poszycia wewnętrznego oraz mają pośrodku dolnej krawędzi wpust (10) na zamek, a zawieszane są na dwóch zawiasach (7) i dodatkowo na dwóch elementach sprężystych (11).

(3 zastrzeżenia)



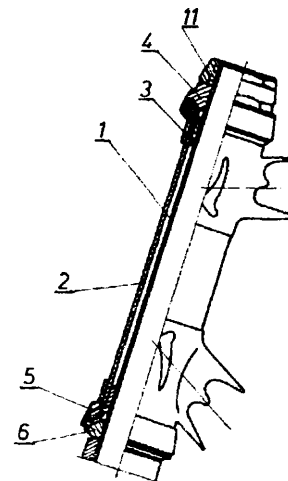
U1(21) 96019 (22) 92 09 14 5(51) B62K 21/06

(75) Kowalski Janusz, Poznań

(54) Węzeł ułożyskowania układu kierowniczego roweru, zwłaszcza roweru wyczynowego

(57) Węzeł ułożyskowania zawierający dolne i górne łożysko toczne oraz nakrętkę, charakteryzuje się tym, że dolne i górne łożyska toczne skośnymi łożyskami igiełkowymi zaopatrzonymi w stalowe bieźnie, a każde łożysko mające postać stożka ściętego, umieszczone jest pomiędzy obsadą (4,5) łożyska, a pierścieniem (3, 6), które to elementy osadzone są na widelcu (1), przy czym obsada (4, 5) i pierścienie (3, 6) każdego z łożysk mają wewnątrz stożkowe wybrania, na których skosach opierają się bieźnie łożyska.

Łożysko górne zwrócone jest swą większą podstawą ku górze, a łożysko dolne ma większą podstawę skierowaną ku dołowi. Pierścienie (3) łożyska górnego oraz obsada (5) łożyska dolnego zaopatrzone są w tuleje osadzone w obwodowej szczelinie znajdującej się między rurą widelca (1) a rurą ramy (2).



Zewnętrzny kształt ścian bocznych obsad (4, 5) łożysk jest zbliżony do kształtu stożka ściętego zwróconego mniejszą podstawą ku górze, przy czym ściana ta zakrywa częściowo ścianę pierścienia (3, 6), w której osadzona jest obwodowa uszczelka.

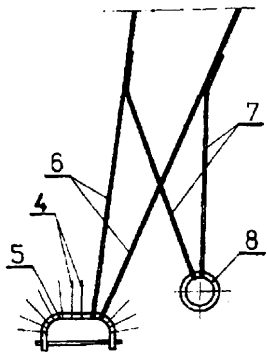
(4 zastrzeżenia)

U1(21) 95226 (22) 92 05 20 5(51) B64D 17/34

- (71) AIR POL Angielsko-Polskie
Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe
Sp. z o.o., Legionowo
(72) Budziński Włodzimierz
(54) **Spadochron sterowany**

(57) Spadochron charakteryzuje się tym, że do każdego z dwu ręcznych uchwytów (8) sterujących ruchem spadochronu jest zamocowana, za pośrednictwem par linek pociągowych (7), jedna para (6), sąsiadujących ze sobą, sterujących linek nośnych (4) i to para (6) tych linek nośnych (4), których górne końce obejmują zamykane klipy czaszy usytuowane między wycięciem napędowym a normalną do kierunku poziomego ruchu spadochronu.

(1 zastrzeżenie)

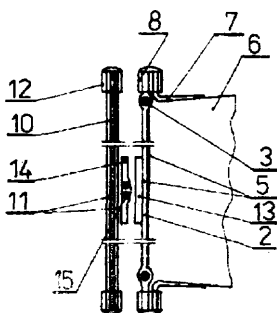


U1(21) 95227 (22) 92 05 20 5(51) B64D 17/64

- (71) AIR POL Angielsko-Polskie
Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe
Sp. z o.o., Legionowo
(72) Budziński Włodzimierz
(54) **Czepek pilocika spadochronu**

(57) Czepek charakteryzuje się tym, że sztywne dno (2) podstawy czepek jest wprowadzone do wnętrza pierwszego, zewnętrznego zwoju (3) sprężyny pilocika, a krawędzie tkanin (5) obejmujących dno (2) tej podstawy wraz z górną krawędzią czaszy (6) pilocika i krawędzią bocznej, prostopadłej taśmy zabezpieczającej (7) są obszyte **taśmą-lamówką** (8) na całym obwodzie.

Również na całym obwodzie jest obszyte taśmą-lamówką (12) obrzeże beretu, przy czym jeden półokrąg obrzeża beretu jest przszyty do obrzeża podstawy czepek.



Do wewnętrznych, odkrywanych powierzchni podstawy czepek i jego beretu jest zamocowana dodatkowa para taśm velcro, a od wewnętrznej strony powierzchni beretu i w osi wystających z czepek pętli wyzwalających (15) są wszyte pod **lamówkę** (12) beretu dwie przeciwległe, krótkie pętle prowadzące, w które są wprowadzone pętle wyzwalające (15).

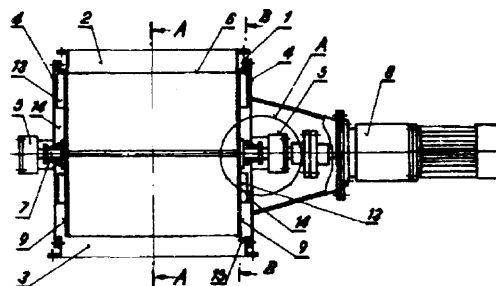
(1 zastrzeżenie)

U1(21) 95243 (22) 92 05 20 5(51) B65B 1/26

- (71) Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych
Spółka Akcyjna, Świdnica
(72) Dworek-Dworkin Aleksander,
Raszkiewicz Wiesław
(54) **Turnikiet do przesypywania sypkich materiałów pomiędzy zbiornikami o różnych ciśnieniach**

(57) Turnikiet zawiera zamknięty bocznymi pokrywami (4) rurowy korpus (1) z króćcami zasypowym (2) i wysypowym (3) oraz umieszczony wewnątrz korpusu (1), na wale (7) napędowym, wirnik (6) transportujący. Po obu bokach wirnika (6), pomiędzy jego tarczami (9) a bocznymi pokrywami (4) korpusu, utworzone są kołowe przestrzenie (14) połączone u dołu szczelinami z króćcem wysypowym (3), a na czołach jego tarcz (9) mocowane są promieniowe zgarniacze (13). W bocznych pokrywach (4) osadzone są, z kołnierzem dystansowym ustawionym od strony wnętrza turnikietu, wykonane z nieiskrzącego materiału, obejmujące wał (7) tuleje. Wirnik posiada zamocowane pomiędzy tarczami (9) łukowo wygięte blachy, których zewnętrzne krawędzie połączone są ze sobą tworząc skrzynkowe promieniowe łopaty.

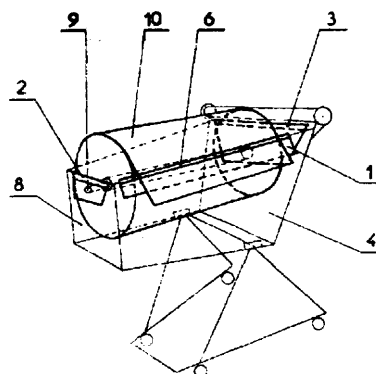
(2 zastrzeżenia)



U1(21) 95184 (22) 92 05 12 5(51) B65B 11/02

- (75) Hryniewicz Jarosław, Szczecin
(54) **Urządzenie do odcinania papieru**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie dotyczące konstrukcji urządzenia do odcinania papieru, który zwinięty jest w rolkę, stanowiące wyposażenie koszyka wózka do zakupów i mające zastosowanie w placówkach handlowych.



Urządzenie ma listwę odcinającą (1), która jest wyposażona w prowadnicę dolną i prowadnicę górną (6), na połączeniu których to prowadnic wykonana jest szczelina, zaś zakończenia osi (9), na której osadzona jest rolka papieru (10) usytuowane są z jednej strony w zawieszce tylnej (3), a z drugiej strony w zawieszce przedniej (2).

(1 zastrzeżenie)

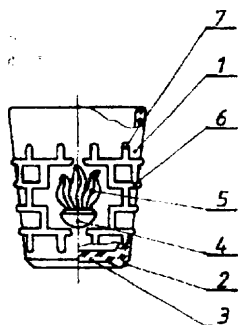
U1(21) 95215 (22) 92 05 19 5(51) B65D 1/10

(71) Częstochowskie Huty Szkła, Częstochowa
(72) Brezko Henryk, Bibik Dariusz

(54) Pojemnik na znicz

(57) Pojemnik na znicz wykonany ze szkła, składa się ze stożka (1) o podstawie kołowej, którego dolna krawędź (2) ścięta ukośnie pod kątem 45° połączona jest z dnem (3) płaskim. Na bocznej powierzchni stożka (1) są dwa wypukłe rysunki (4) znicza z trzema płomieniami (5) oddalone od siebie o 180° . Na stożku są cztery poziome pierścienie (6) umieszczone w równych odstępach od siebie. Do każdego pierścienia z obu jego stron dotykają odcinki wypukłe (7) w ilości 12 sztuk z każdej strony.

(1 zastrzeżenie)



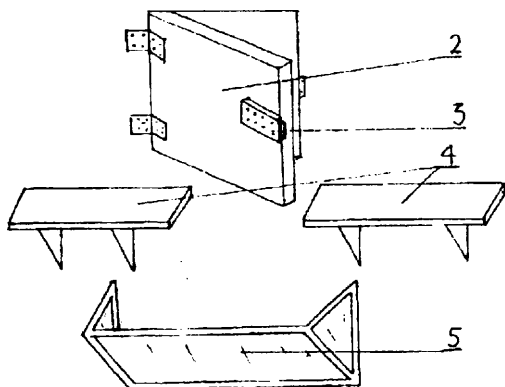
U1(21) 94185 (22) 91 12 31 5(51) B65D 1/24

(75) Korczak Andrzej, Tarnobrzeg

(54) Schowek

(57) Schowek ma okienko (2) z zamkiem szyfrowym (3), przy czym wyposażony jest w półki (4) i kieszeń (5) do umieszczania wkładanych przedmiotów.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 94880 (22) 92 04 01 5(51) B65D 88/00

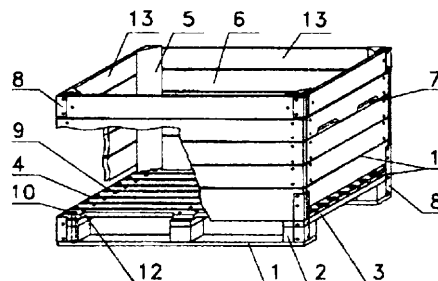
(75) Zółkiewicz Jeremiasz, Pieszyce; Juraszek Jerzy, Dobrocin

(54) Skrzyniopaleta

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie transportu i składowania owoców, w szczególności jabłek.

Skrzyniopaleta ma: podstawę utworzoną przez deski dolne (1), klocki (2), oraz deski podstawy (3); podłogę składającą się z desek (4), przymocowanych z odstępami (11) do desek (3) oraz mających wybrania (12); nity rurkowe (10) umieszczone w narożnikach skrzyni, łączące deski dolne (1), klocki (2), deski górne podstawy (3) oraz skrajne deski podłogi (4); ściany boczne z wybraniami (7) utworzone przez deski boczne (6 i 13) przymocowane z odstępami (11) do słupków narożnikowych (5), wystających ponad górne deski ścian bocznych (13); elementy (8) w kształcie ceowników przymocowane w narożnikach skrzyniopalety.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 95207 (22) 92 05 15 5(51) B65F 1/04

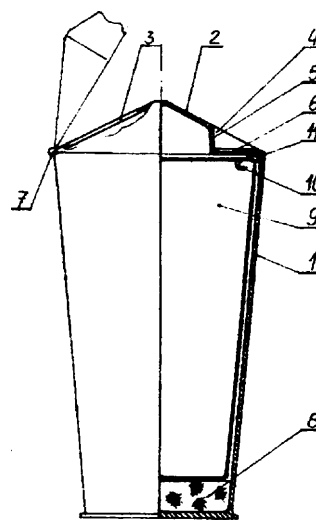
(75) Purc Albin, Radom

(54) Pojemnik z wkładem na odpady

(57) Pojemnik ma w dnie korpusu (1) w kształcie ostrosłupa ściętego o podstawie sześciokątą zamkniętego dnem, usytuowany balast (8).

Rozszerzający się ku górze korpus (1) poprzez zawiasę (7) łączy się z pokrywą (2) zamykaną zamkiem (11). Pokrywa (2) w postaci ostrosłupa o podstawie sześciokątą ma otwór wyspowy (3) wycięty w jednej z sześciu ścian, a na przeciwnej ścianie popielniczkę utworzoną z wgłębienia (4) wyłożonego blachą (6) i otworu (5). Wewnątrz korpusu (1) oparty o balast (8) usytuowany jest wkład pojemnika (9) z uszami (10) okresowo wyjmowany dla opróżnienia z nagromadzonych odpadów.

(1 zastrzeżenie)

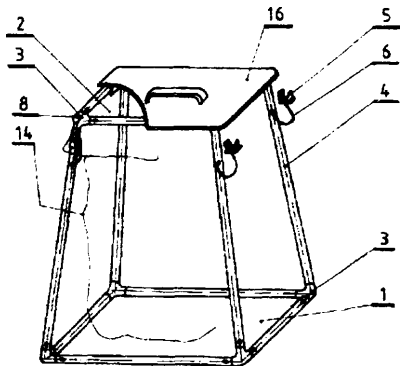


U1(21) 94412 (22) 92 02 04 5(51) B65F 1/04

(75) Bocheński Wojciech, Warszawa; Wolak Piotr, Warszawa

(54) Kosz na śmiecie

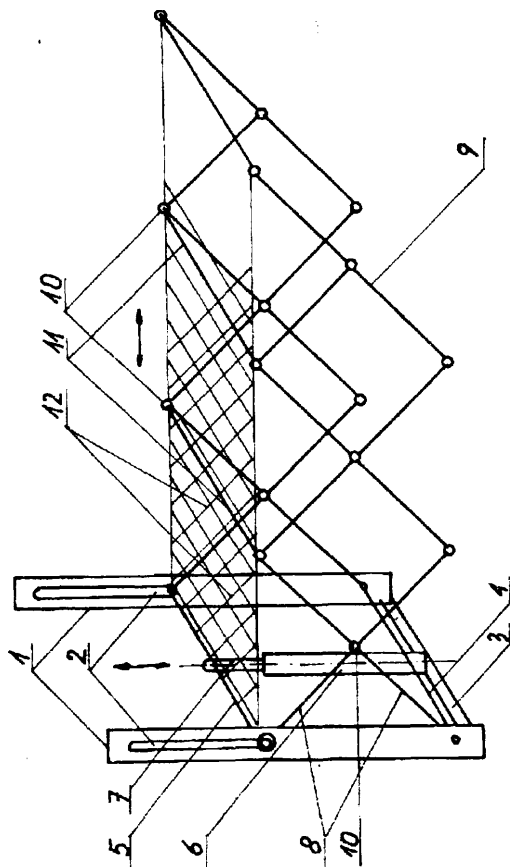
(57) Kosz na śmiecie w postaci ramy kosza ma podstawę (1) i gardziel (2) prostokątne, połączone w narożach łącznikami kątowymi (3) z pochylonymi zbieżnie ku górze kolumnami rurowymi (4) stanowiąc stelaż dla worka foliowego (14) wywiniętego na zewnątrz gardzieli (2), który ma zaciski półkoliste (5) połączone z kolumnami rurowymi (4) poprzez otwory elastycznymi łącznikami (6) z kotwicami, a ponadto ma naroża na zewnętrznej stronie górnych łączników kątowych.

(4 zastrzeżenia)

UI(21) 95233 (22) 92 05 19 5(51) B65F 1/16

(75) Przeczek Krzysztof, Wieliczka**(54) Zasłona pojemnika, zwłaszcza kontenera na odpadki**

(57) Zasłona ma dwa boczne wysięgniki (10) w postaci usytuowanych poziomo, pojedynczych rzędów kwadratowych, połączonych naprzeciwległymi narożami segmentów płaskich, składanych nożycowo kratownicy.



Końce ramion (6) skrajnych półsegmentów połączone są ruchowo z konstrukcją nośną, przy czym końce górnych ramion (6) połączone są z poziomym łącznikiem (5) napędowym, do którego zamocowane jest tłoczysko (7) stacjonarnego siłownika (6).

Łącznik (5) napędowy umieszczony jest przesuwnie w pionowych prowadnicach (2) szczelinowych bocznych słupków (1).

Przeguby (9) obrotowe, górnych naroży, obu wysięgników (10) połączone są z sobą poziomymi poprzeczkami (11) nośnymi, na których rozpięta jest oponcza (12).

Wzór stanowi rozwiązanie zagadnienia automatycznego przykrywania i odkrywania otwartego od góry pojemnika

(1 zastrzeżenie)

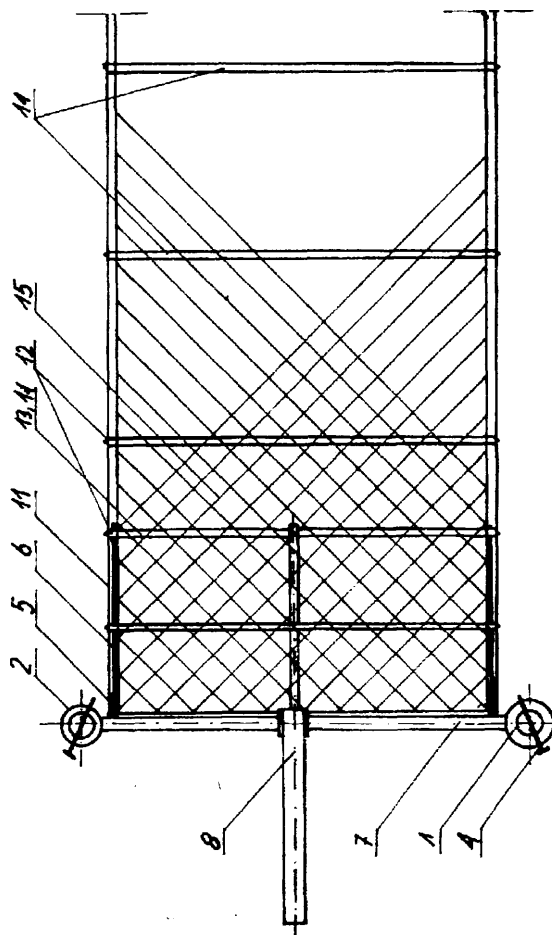
UI(21) 95232 (22) 92 05 19 5(51) B65F 1/16

(75) Przeczek Krzysztof, Wieliczka**(54) Przykrycie pojemnika, zwłaszcza kontenera na odpadki**

(57) Przykrycie ma dwa boczne wysięgniki (11) w postaci usytuowanych poziomo, pojedynczych rzędów kwadratowych, połączonych naprzeciwległymi narożami segmentów płaskiej, składanej nożycowo kratownicy.

Przeguby (12) obrotowe środkowego rzędu, wspólne dla dwóch pierwszych skrajnych segmentów, połączone są z sobą poziomym, poprzecznym łącznikiem (13) napędowym, do którego zamocowany jest koniec tłoczyska siłownika (8).

Przeguby (12) obrotowe, korzystnie górnych rzędów, połączone są z sobą poziomymi poprzeczkami (14) nośnymi, na których rozpięta jest oponcza (15).

(5 zastrzeżeń)

UI(21) 95229 (22) 92 05 18 5(51) B65G 19/28
E21F 13/06
E21C 35/12

(71) GLINIK S.A. Fabryka Maszyn, Gorlice

(72) Dzik Kazimierz, Olszański Marek

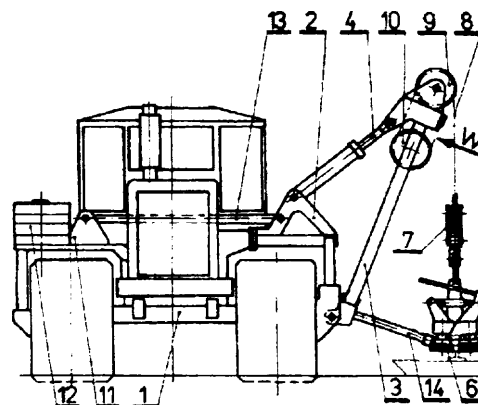
(54) **Zestawka** do górniczego przenośnika zgrzeblowego

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zastawki do górniczego przenośnika zgrzeblowego, przeznaczonego do współpracy z maszyną urabiającą, prowadzoną wzdłuż trasy przenośnika.

Zastawka ma koryto (12) do układania przewodów zasilających z przerwą utworzoną przez oddalone od siebie dwie półki (9) dolne, z których jedna jest wyposażona w jeden, a druga w dwa sworznie (13) zabezpieczające przewody.

Do żebra środkowego jest zamocowana nakładka dla przytwierdzenia urządzenia **głośnomówiącego**.

(1 zastrzeżenie)



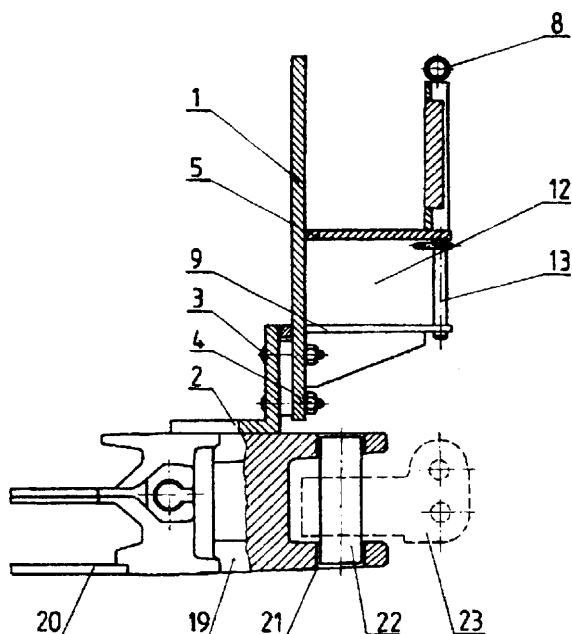
UI(21) 95138 (22) 92 05 08 5(51) B67D 1/04

(75) Radziusz Józef, Barczewo

(54) **Syfon stołowy**

(57) Syfon stołowy składa się z obudowy (1), opaski (2), uchwytu (3), naboju (8), pokrywy (4), zbiornika (5) wody, **wyłewki** (6) i podstawki (7), przy czym nabój (8) wkręcony jest do gniazda uchwytu (3) za pomocą gwintowanej końcówki zwrotnego zaworu (9) redukcyjnego, u góry którego pionowo umieszczony jest trzonek (10) grzybka zaworu (9) usytuowany w osi popychacza (11), który osadzony jest w otworze uchwytu (3) i dociskany sprężynką (12), natomiast gniazdo zwrotnego zaworu redukcyjnego (9) połączone jest przewodem (14) z dyszą (15) zamocowaną do ścianki zbiornika (5), który wyposażony jest w górny zawór zwrotny (16), zawór nadmiarowy (17) umieszczony w bocznej ścianie zbiornika (5), a wewnątrz zbiornika (5) umieszczony jest przewód (18) zakończony zwrotnym **zaworkiem** nadmiarowym (19), natomiast w dnie zbiornika (5) zamontowany jest zawór spustowy (20) dociskany sprężynami (22) i (23), a pod zbiornikiem (5) zamocowana jest dźwignia spustowa (24) wody gazowanej i **dźwigienka** pośrednia (25).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 95145 (22) 92 05 08 5(51) B65G 21/10

(71) POLTEGOR INSTYTUT Instytut
Górnictwa Odkrywkowego, Wrocław

(72) Such Edward, Pagacz Edward, Salski
Andrzej, Preisnar Aleksander

(54) **Przesuwarka członów przenośników taśmowych**

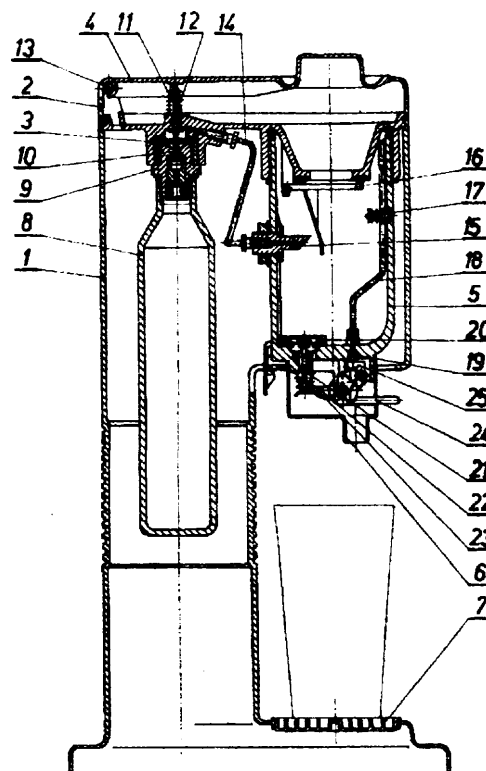
(57) Przesuwarka członów przenośników taśmowych zbudowana na podwoziu ciągnika gąsienicowego ma układ linowy podnoszenia głowicy (6).

Układ podnoszenia głowicy ma siłownik hydrauliczny zabudowany wzdłuż wysięgnika (3) w szczytowej części wysięgnika.

Tłocznisko siłownika połączone **jest** z osią krążków linywch (10) **przemieszczalnych**.

Układ podnoszenia głowicy (6) ma ponadto dwa krążki linyowe (9) stałe oraz zblozce **jedno**krążkowe (7).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE
ZESPOLONE

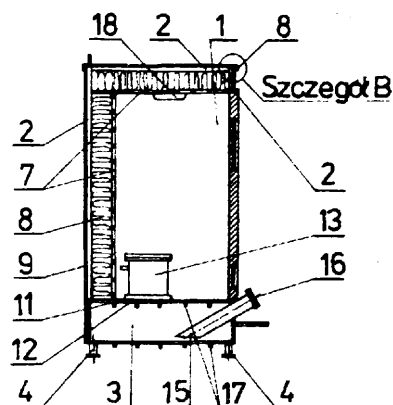
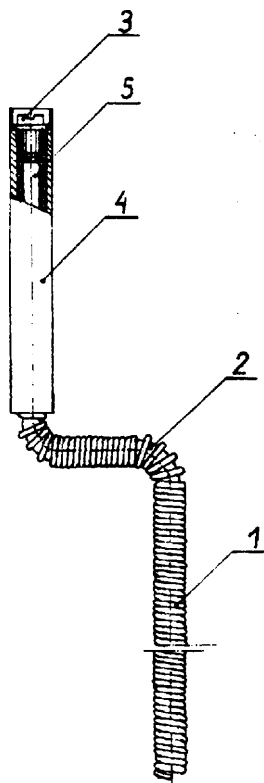
UI(21) 95248 (22)92 05 21 5(51) E03B 7/09
B08B 9/02

(75) Dominiak Marian, Poznań

(54) **Przyrząd do czyszczenia przewodów
kanalizacyjnych**

(57) Przyrząd ma spiralę (1) nasuniętą na całą korbę (2). W zakończeniu spirali (1) wychodzącym poza ramie korby (5) osadzony jest wkręt (3) ustalający położenie rękojeści (4).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 95634 (22) 92 07 17 5(51) E03D 11/13

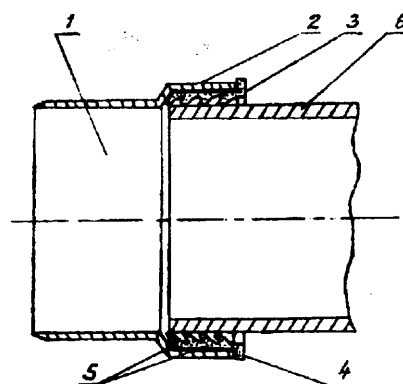
(71) **INSTALcompact** Przedsiębiorstwo Sp. z
o.o., Poznań

(72) Hałupka Zbigniew, Jopp Stanisław,
Pawłowski Stanisław, Ślask Marian

(54) Przyłącze do misek ustępowych

(57) Przyłącze składa się z kształtki (1) i gumowej uszczelki (3). Kształtka (1) ma wydłużony kielich (2), w którym jest osadzona gumowa uszczelka (3) o kształcie tulei (4) z pierścieniami (5) mającymi w przekroju postać zębów piły.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 95194 (22) 92 05 13 5(51) E03C 1/01
A47K 3/23
E04H 1/12

(75) **Sułowski** Lesław, Kraków

(54) Toaleta

(57) Toaleta ma prostopadłościenną **kabinę** o nośnym szkielecie wypełnionym wielowarstwowymi **elementami** ściennymi i stropodachem. Nośny szkielet stanowi **prostopadłościenna** nierozbieralna rama (2) z kątowników, przytwierdzona do pionowych krawędzi prostopadłościennego zbiornika (3), którego górna ściana jest równocześnie tarczą podłogową (11) kabiny (1). Zbiornik (3) ma nogi zakończone **wsporczy** łapami (4) i spustową rurę (15) usytuowaną w jego wnętrzu ukośnie ku górze, a do bocznej ściany zbiornika (3) jest przymocowany stopień.

(2 zastrzeżenia)

UI(21) 95193 (22) 92 05 13 5(51) E04B 2/02
E04B 2/42

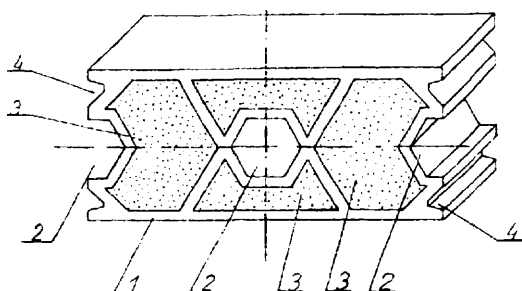
(75) **Wizert** Zbigniew, Częstochowa

(54) Pustak ocieplany

(57) Pustak ma ściankę żużlobetonową (1) znajdującą się na obwodzie oraz w środku symetrycznie do osi pionowej w postaci dwóch przecinających się trapezów tworzących pustkę (2) w kształcie **prostopadłościanu** o podstawie **sześciokąta**, przy czym na krawędzi bocznej znajduje się pustka (2) w kształcie prostopadłościanu o podstawie sześciokąta przeciętego wzdłuż osi pio-

nowej, a na górnych częściach krawędzi występują po dwa wybrania (4) w kształcie trapezów tworzące wnęki wypełnione powietrzem. Pustak ma zastosowanie do ścian konstrukcyjnych wewnętrznych i zewnętrznych.

(2 zastrzeżenia)



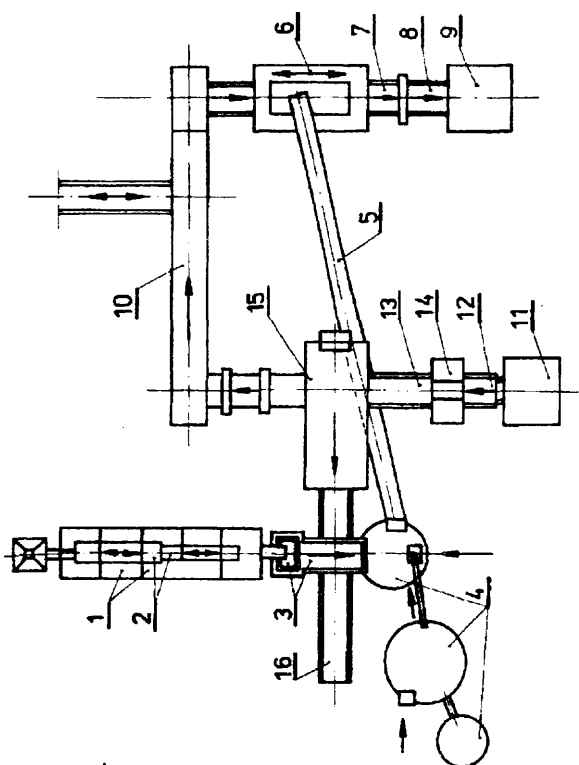
U1(21) 94619 (22)92 03 03 5(51) E04C 2/00

- (71) KOMBET Przedsiębiorstwo Produkcji Betonów Budownictwa Komunalnego, Gdynia-Grabówek
(72) Aleksandrowicz Bohdan, Stolarski Ryszard
(54) **Linia wytwarzania drobnowymiarowych elementów budowlanych**

(57) Linia charakteryzuje się tym, że zawiera zbiorniki (1) kruszywa, pod którymi znajduje się zestaw taśmowych przenośników (2 i 3) współpracujących z węzłem (4) produkcji betonów połączonym taśmowym przenośnikiem (5) z formującą prasą (6), do której dołączone są z jednej strony podajnik (7) palet produkcyjnych i łańcuchowy podnośnik (8) spiętrzającej wieży (9) świeżych wyrobów, zaś z drugiej strony linia (10) transportu palet.

Zdawcza wieża (11) wyrobów gotowych sprzężona jest poprzez łańcuchowy przenośnik (12) i podajnik (13) z urządzeniem (14) zsuwającym wyroby, z przenośnikiem (15) rozładunkowym z chwytakiem, połączonym z kolei z tuskowym przenośnikiem (16) i współpracującym z linią (10) transportu palet.

(1 zastrzeżenie)



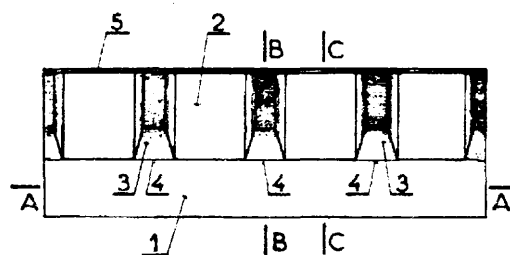
U1(21) 95198 (22) 92 05 14 5(51) E04C 2/08

- (71) MOSTOSTAL Przedsiębiorstwo Projektowo-Produkcyjne i Usługowo-Handlowe, Zabrze
(72) Boczek Jan, Grelewicz Zygmunt, Kubica Waldemar, Moćko Krystian, Polisiewicz Michał

(54) **Element ścian z blach trapezowych**

(57) Element składa się z części w kształcie pasa blachy trapezowej (2) i części płaskiej prostokątnej (1). Część w kształcie pasa blachy trapezowej (2) jest ścięta pod kątem 30° - 60° i przechodzi w część płaską prostokątną (1). Przekroje fałd są zaślepione przeponami (3) w kształcie trapezów, których podstawy (4) przylegają do części płaskiej prostokątnej (1), a krawędzie stykowe elementu usytuowane na obrzeżu stykającym się z blachami trapezowymi ścian zostały ukształtowane w formie niepełnego półokręgu (5).

(1 zastrzeżenie)



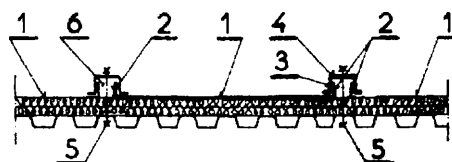
U1 (21) 95199 (22) 92 05 14 5(51) E04D 3/30
E04C 2/08

- (71) MOSTOSTAL Przedsiębiorstwo Projektowo-Produkcyjne i Usługowo-Handlowe, Zabrze
(72) Boczek Jan, Moćko Krystian, Polisiewicz Michał, Grelewicz Zygmunt

(54) **Element stalowego przekrycia dachów hal**

(57) Element stanowi pasmo blachy wyprofilowanej w kształcie koryta (1), którego krawędzie wzdłużne (2) odgięte są do góry pod kątem 85° i obejmowane z zewnątrz przez boczne ramię (3) profilu giętego (4), o kształcie ceownika, przy czym profil gięty (4) i wyprofilowane koryto (1) są przymocowane do powierzchni dachu śrubami dociskowymi (5). Przestrzeń ograniczona poprzez krawędzie wzdłużne (2) i profil gięty (4) jest wypełniona szczeliwem (6).

(1 zastrzeżenie)

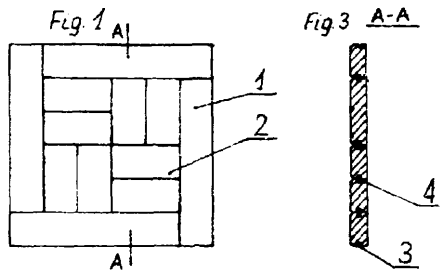


U1(21) 95147 (22) 92 05 11 5(51) E04F 13/10
E04F 15/04

- (75) Kamiński Andrzej, Św. Katarzyna
(54) **Płytki podłogowa lub ścienna**

(57) Płytki podłogowa lub ścienna składająca się z jednej warstwy prostokątnych deseczek połączonych ze sobą na obce pióro i klej tworzących dwie powierzchnie czołowe płyty, charakteryzuje się tym, że deseczki dłuższe (1) tworzą wieniec płyty, wewnątrz którego umieszczone są deseczki krótsze (2). Każda deseczka ma po obwodzie wyfrezowany rowek (3), w który

wprowadza się obce pióro (4). Obrzeże deseczek jest z jednej strony powierzchni czołowej proste, zaś z drugiej **sfazowane**.
(2 zastrzeżenia)



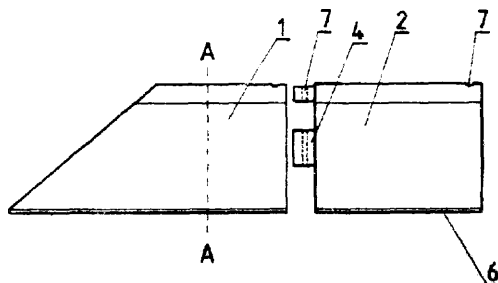
UI(21) 95212 (22) 92 05 18 5(51) E04F 15/00

(75) Piasecki Stanisław, Czosnów

(54) **Segmentowa ściana poślizgowa oddzielająca jezdnie**

(57) Segmentowa ściana charakteryzuje się tym, że składa się z segmentów skrajnych (1) oraz segmentów środkowych (2) z których każdy zbudowany jest z rury połączonej z obu stron z blachą. Do ścian wewnętrznych blachy zamocowana jest rura (4) o większej średnicy, a w rurach wykonane są otwory (7) do łączenia poszczególnych segmentów za pomocą trzpieni. Podstawę segmentów stanowi blacha (6).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 95444 (22) 92 06 23 5(51) E04H 1/12

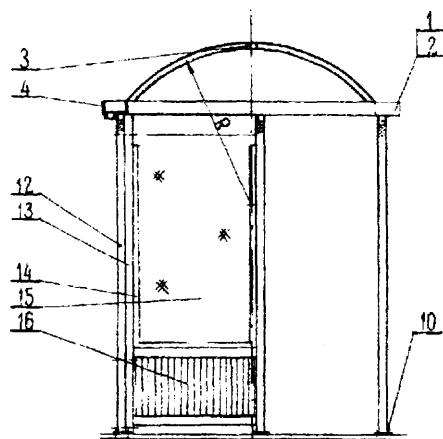
(71) KALWARIA Sp. z o.o. Przedsiębiorstwo Produkcji Metalowej, Góra Kalwaria

(72) Górnicki Jan, Szot Zbigniew

(54) **Wielofunkcyjna wiata**

(57) Wielofunkcyjna wiata zbudowana jest w oparciu o rury stalowe obustronnie ocynkowane ogniowo o przekroju prostokątnym przy czym częścią wiążącą całość konstrukcji jest rama (1), która spełnia rolę rynny (2) okalającej całą powierzchnię dachu. Konstrukcja wiaty wykonana jest w kształcie prostokąta otwartego, a dach wiaty (3) jest w kształcie walca ściętego o zmiennym promieniu (R), którego wielkość decyduje o szerokości wiaty. Podstawowa część konstrukcji, to znaczy rama dachu i rury, o przekroju prostokątnym jest łączona w sposób trwały przy pomocy spawania. Dach (3) wiaty składa się z kilku bądź kilkunastu segmentów (5) połączonych ze sobą przy pomocy rur stalowych obustronnie ocynkowanych **ogniowo**. ściana tylna (12) wiaty oraz ściany boczne (13) wykonane są ze szkła hartowanego bądź blachy stalowej obustronnie ocynkowanej. Do ściany tylnej wiaty przymocowana jest ławka. Gabloty boczne (15) oraz ściana tylna (12) służą do osłony oraz Umieszczania informacji o rozkładach jazdy oraz reklam. Zestawienie dwóch wiat czołowo może tworzyć wiatę peronową bądź punkt handlowo-usługowy.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIELENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

UI(21) 95236 (22) 92 05 19 5(51) F15B 11/02

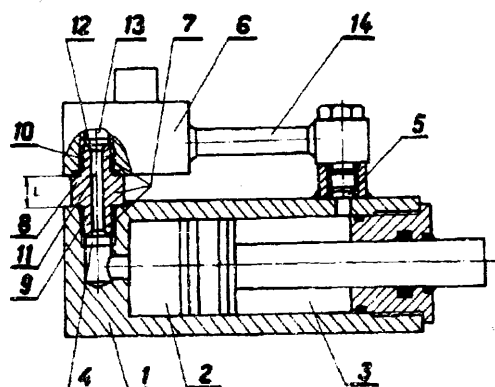
(71) HYDROSTER Zakłady Urządzeń Okrętowych, Gdańsk

(72) Nienartowicz Aleksander, Gross Jerzy

(54) **Zespół cylindra hydraulicznego**

(57) Zespół cylindra hydraulicznego składający się z cylindra hydraulicznego dwustronnego działania 1 z bloku zaworowego (6), ma cylinder (1) z gniazdami gwintowymi przyłączeniowymi (4, 5) połączony z blokiem (6) za pomocą łącznika (7). Łącznik (7) ma korpus (8), dwa czopy gwintowe (9) i (10) oraz otwór (11) i jest osadzony: czopem (9) w gnieździe (4) cylindra (1), czopem (10) w gnieździe (12) bloku (6). Otwór (11) łączy komrę (2) cylindra (1) z komrą (13) bloku (6).

(1 zastrzeżenie)

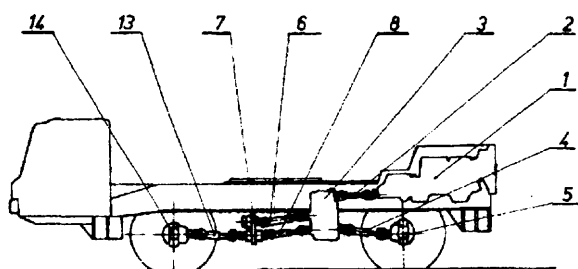


U1(21) 95201 (22)92 05 15 5(51) F16H 57/02

(71) Przemysłowy Instytut Maszyn Budowlanych,
Kobylka(72) Osik Henryk, Prószyński Eugeniusz,
Bogdański Jan(54) **Układ wałów napędowych samojedznej
maszyny roboczej, zwłaszcza żurawia**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest układ wałów napędowych samojedznej maszyny roboczej, zwłaszcza żurawia zawierający krótki, ułożyskowany wałek pośredni połączony z jednego końca, poprzez wał napędowy (8), z wyjściem napędu skrzyni biegów (3). Wałek pośredni umieszczony jest we wspólnym korpusie z przekładnią napędu pomp hydraulicznych (7) napędzaną za pomocą osobnego wału napędowego (6).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 95206 (22) 92 05 14 5(51) F16L 33/02

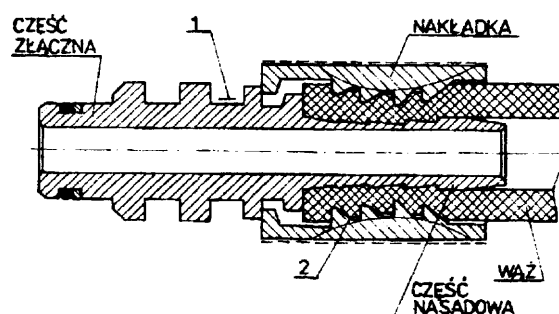
(71) ZAM Zakład Urządzeń Hutniczych, Kęty

(72) Mielecki Tadeusz

(54) **Przyłącze do węża wysokociśnieniowego**

(57) Przyłącze do węża wysokociśnieniowego ma w części złącznej dodatkowy rowek demontażowy (1), a w części nasadowej węża wierzchołki (2) części nasadowej usytuowane są wzdłuż linii paraboli.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 95223 (22) 92 05 19 5(51) F21L 17/00

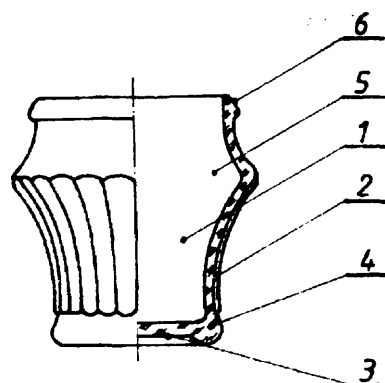
(71) Częstochowskie Huty Szkła, Częstochowa

(72) Brezko Henryk, Bibik Dariusz

(54) **Pojemnik na znicz**

(57) Pojemnik na znicz wykonany ze szkła składa się ze stożka (1) ściętego o podstawie kołowej i powierzchni bocznej (2) wypukłej do wnętrza pojemnika. Stożek (1) połączony jest z płaskim dnem (3) ze stopką (4) i z dolną krawędzią stożka (5) z powierzchnią boczną wypukłą do wnętrza pojemnika. Stożek (5) ma górną krawędź w kształcie pierścienia (6) ściętego pod kątem 30°. Na powierzchni stożka (1) znajduje się 20 szt. podłużnych, wypukłych pasków wąskich i dwa paski o podwójnej szerokości położonych na obwodzie stożka (1) co 180°.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 95217 (22) 92 05 19 5(51) F21L 17/00

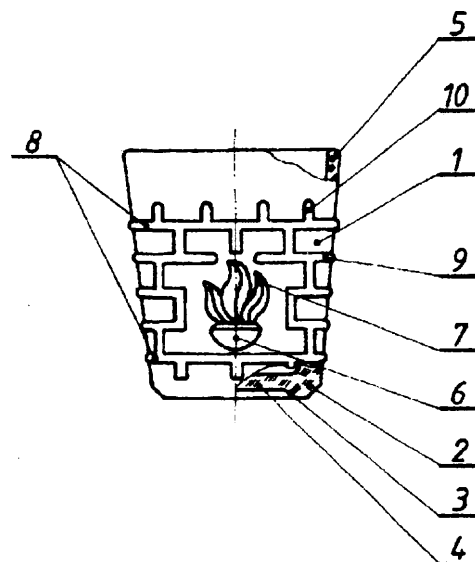
(71) Częstochowskie Huty Szkła, Częstochowa

(72) Brezko Henryk, Bibik Dariusz

(54) **Pojemnik na znicz**

(57) Pojemnik na znicz, wykonany ze szkła, ma kształt stożka ściętego (1) odwróconego wierzchołkiem na dół i zamkniętego dnem (4). Zewnętrzna krawędź (2) stożka jest ścięta ukośnie pod kątem 45°C, a wewnętrzna krawędź (3) pod kątem 30°. Na bocznej powierzchni stożka (1) są dwa wypukłe rysunki (6) płonącego znicza z trzema płomieniami (7) rozmieszczone na obwodzie stożka co 180° oraz dwa wypukłe pierścienie (8) i trzy odcinki wypukłe pierścieniowe (9) połączone pomiędzy sobą pionowymi odcinkami (10) w ilości 12 sztuk z każdej strony, oddległych od siebie o 30°.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 95218 (22)92 05 19 5(51) F21L 17/00

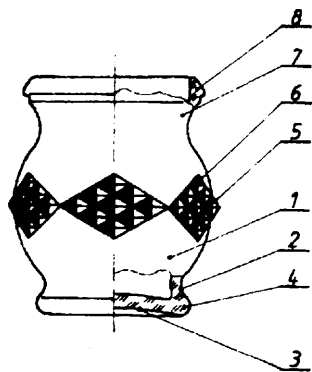
(71) Częstochowskie Huty Szkła, Częstochowa

(72) Brezko Henryk, Bibik Dariusz

(54) **Pojemnik na znicz**

(57) Pojemnik na znicz wykonany ze szkła składa się z części kulistej (1) połączonej od dołu ze stożkiem (2) zakończonym płaskim dnem (3) z pierścieniem (4). Od góry część kulista (1) połączona jest ze stożkiem (7) zakończonym obrzeżem (8). Na powierzchni kulistej (1) znajdują się rysunki wypukłe rombów dużych (5) w ilości 6 sztuk, a każdy z nich składa się z 9-ciu wypukłych małych rombów (6).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 95219 (22) 92 05 19 5(51) F21L 17/00

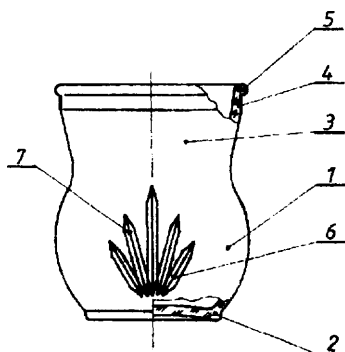
(71) Częstochowskie Huty Szkła, Częstochowa

(72) Brečko Henryk, Bibik Dariusz

(54) Pojemnik na znicz

(57) Pojemnik na znicz wykonany ze szkła ma część kulistą (1) połączoną z dnem (2) i ze ściętym stożkiem (3), który górną częścią łączy się z cylindrem (4), którego górna krawędź jest pierścieniem (5). Na powierzchni kulistej (1) w odległości 180° od siebie są dwa rysunki wypukłe (6) składające się z pięciu wypukłych pasków (7) o przekroju trójkątnym u góry rozsuniętych od siebie na odległość 15°, u dołu złączonych ze sobą.

(1 zastrzeżenie)



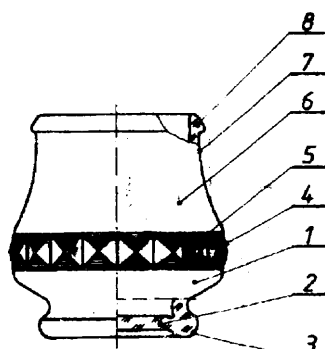
UI(21) 95220 (22) 92 05 19 5(51) F21L 17/00

(71) Częstochowskie Huty Szkła, Częstochowa

(72) Brečko Henryk, Bibik Dariusz

(54) Pojemnik na znicz

(57) Pojemnik na znicz, szklany, składa się ze stożka dolnego (1) z dnem (2) i obrzeżem (3). Stożek (1) połączony jest swą górną krawędzią z cylindrem (4) pokrytym wgłębieniami (5) w ilości 18 sztuk w kształcie piramid o podstawie kwadratowej.



Górna krawędź cylindra (4) połączona jest z krawędzią stożka (6), który w sposób ciągły przechodzi w cylinder (7) zakończony krawędzią (8) ściętą pod kątem 30°.

(1 zastrzeżenie)

UI(21) 95216 (22) 92 05 19 5(51) F21L 17/00

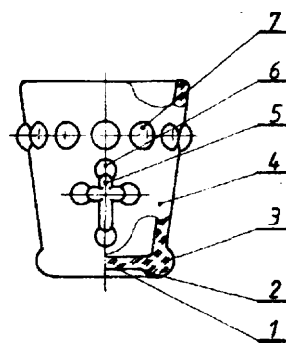
(71) Częstochowskie Huty Szkła, Częstochowa

(72) Brečko Henryk, Bibik Dariusz

(54) Pojemnik na znicz

(57) Pojemnik na znicz wykonany ze szkła składa się z dna (1) o ściętej krawędzi (2) otoczonego półokrągłym, wypukłym pierścieniem (3). Dno (1) połączone jest ze stożkiem ściętym (4), na którego powierzchni bocznej znajdują się dwa wypukłe krzyżyki (5) oddległe od siebie o 180°. Na zakończeniach ramion krzyżyków znajdują się wypukłe półkule (6). W odległości około 16 mm od krawędzi stożka (4) usytuowany jest pierścień (7) złożony z co najmniej dwunastu półkul oddległych od siebie o 30°.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 95221 (22) 92 05 19 5(51) F21L 17/00

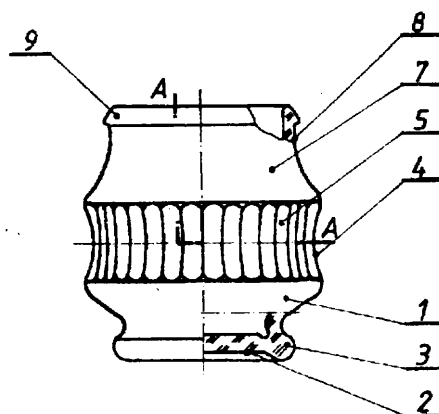
(71) Częstochowskie Huty Szkła, Częstochowa

(72) Brečko Henryk, Bibik Dariusz

(54) Pojemnik na znicz

(57) Pojemnik na znicz wykonany ze szkła ma stożek (1), którego krawędź łączy się z dnem (2) z okrągłym obrzeżem (3), a druga krawędź stożka (1) połączona jest z cylindrem (4) wklęsłym do wewnątrz. Na powierzchni cylindra usytuowanych jest 26 pionowych występow (5) o długości 1/3 wysokości pojemnika i dwa półokrągłe występy o podwójnej szerokości niż występy (5) oddalone od siebie o 180°. Górna krawędź cylindra (4) połączona jest z dolną krawędzią stożka (7), który płynnie przechodzi w cylinder (8) o krawędzi górnej (9) ściętej pod kątem 30°.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 95222 (22)92 05 19 5(51) F21L 17/00

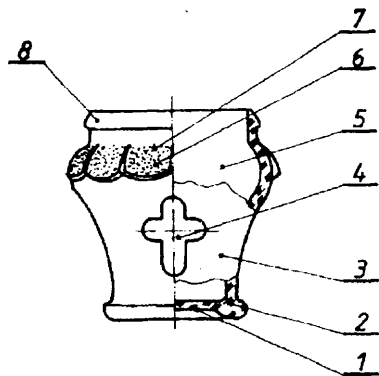
(71) Częstochowskie Huty Szkła, Częstochowa

(72) Brezko Henryk, Bibik Dariusz

(54) Pojemnik na znicz

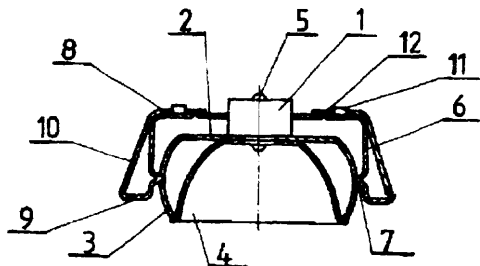
(57) Pojemnik na znicz wykonany ze szkła składa się z dna (1) otoczonego wypukłym pierścieniem (2), połączonego ze stożkiem (3), na którego powierzchni znajdują się dwa pionowe wypukłe krzyżki (4) odległe od siebie o 180° . Stożek (3) połączony jest ze stożkiem (5), na powierzchni którego jest osiem sztuk małych i dwie sztuki dużych segmentów ozdobnych (6) pokrytych małymi szklanymi kulkami (7), a górna część stożka (5) zakończona jest pogrubioną krawędzią (8) o stożkowatym ścięciu pod kątem 30° .

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 95197 (22) 92 05 13 5(51) F21V 17/00
F21S 1/02(75) Łabentowicz Roman, Miłoszyce;
Kołodziejczyk Zdzisław, Jelcz-Laskowice**(54) Oprawa lampy sufitowej, zwłaszcza dla sufitów podwieszanych**

(57) Oprawa ma postać cylindra (6) z dnem (8) i kołnierzem (9), a wewnątrz cylindra (6) jest przegubowo osadzony odbłyśnik (4). Odbłyśnik (4) jest zamocowany wewnątrz oprawy (3), która jest połączona z cylindrem (6) za pośrednictwem czopów (7). Czopy (7) są utworzone z wgłębień bocznych powierzchni cylindra (6). Do zewnętrznej strony dna (8) cylindra (6) przymocowane są dwa płaskowniki (10) zagięte w stronę kołnierza (9).

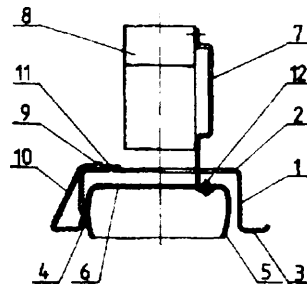
(8 zastrzeżeń)

U1(21) 95211 (22) 92 05 16 5(51) F21V 17/00
F21S 1/02(75) Łabentowicz Roman, Miłoszyce;
Kołodziejczyk Zdzisław, Jelcz-Laskowice**(54) Oprawa lampy sufitowej, zwłaszcza dla sufitów podwieszanych**

(57) Oprawa ma postać cylindra (1) z dnem (2) i kołnierzem (3), a do dna (2) cylindra (1) przymocowana jest osłonka (5)

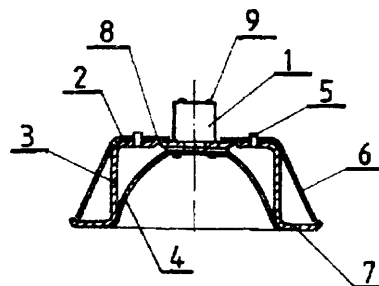
żarówki ze wspornikiem (7). Na drugim końcu wspornika (7) zamocowana jest oprawka (8) żarówki. Do zewnętrznej strony dna (2) **przymocowane** są dwa płaskowniki (10) zagięte w stronę kołnierza (3). Płaskowniki (10) są osadzone w szczelinie utworzonej z odgięcia paska (9) dna (2).

(8 zastrzeżeń)

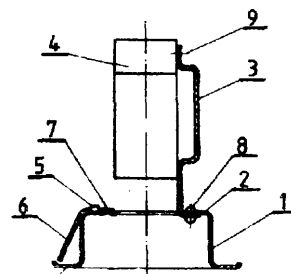
U1(21) 95151 (22) 92 05 09 5(51) F21V 17/00
F21S 1/02(75) Łabentowicz Roman, Miłoszyce;
Kołodziejczyk Zdzisław, Jelcz-Laskowice**(54) Oprawa lampy sufitowej, zwłaszcza dla sufitów podwieszanych**

(57) Oprawa lampy zawiera oprawkę (1) żarówki halogenowej przymocowanej do cylindra (3) z dnem (2), przy czym wewnątrz cylindra (3) zamocowany jest sferyczny odbłyśnik (4). Do zewnętrznej strony dna (2) przytwierdzone są dwa płaskowniki (6) zagięte w stronę kołnierza (7). Płaskowniki (6) są osadzone w szczelinie utworzonej z odgięcia pasków (5) dna (2).

(5 zastrzeżeń)

U1(21) 05210 (22)92 05 16 5(51) F21V 17/00
F21S 1/02(75) Łabentowicz Roman, Miłoszyce;
Kołodziejczyk Zdzisław, Jelcz-Laskowice**(54) Oprawa lampy sufitowej, zwłaszcza dla sufitów podwieszanych**

(57) Oprawa ma postać cylindra (1) z dnem (2) i kołnierzem (12), a do dna (2) cylindra (1) przymocowany **jest** wspornik (3).



Na drugim końcu wspornika (3) zamocowana jest oprawa (4) żarówki. Do zewnętrznej strony dna (2) przymocowane są dwa płaskowniki (6) zagięte w stronę kątnika (12). Płaskowniki (6) są osadzone w szczelinie utworzonej z odgięcia paska (5) dna (2).

(6 zastrzeżeń)

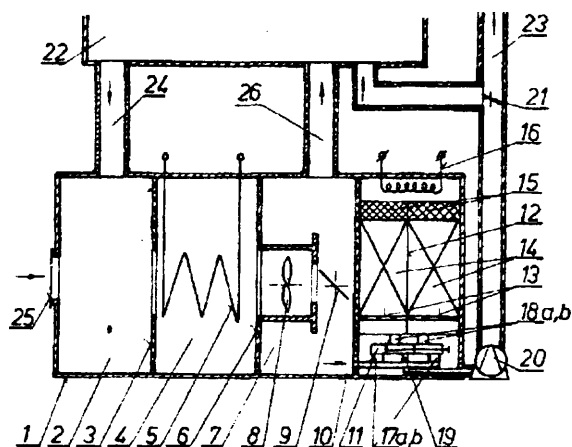
U1(21) 93789 (22) 91 10 29 5(51) F24F 7/00

- (71) Zakłady Urządzeń Galwanicznych i Lakierniczych, Wieluń
 (72) Syczewska Krystyna, Zabrzęski Jerzy, Sikora Adam, Musiałik-Piotrowska Anna, Kasterka Włodzimierz, Szewczyk Stanisław, Idaczyk Andrzej, Mielczarek Marian, Dominiak Henryk

(54) Układ wentylacyjno-grzewczy

(57) Układ wentylacyjno-grzewczy suszarki konwekcyjnej zawierający element grzejny, wentylator oraz komorę dopalania, stanowi prostokątny (1) wyposażony w przegrody (3, 6, 10) tworzące komorę podsysania (2), komorę grzewczą (4), komorę (7) z wentylatorem (8) oraz rewersyjną komorę dopalania (12). Komora grzewcza (4), wyposażona w element grzejny (5) jest połączona z jednej strony z komorą podsysania (2), zaopatrzoną we wlot świeżego powietrza (25) i w przewód doprowadzający (24) gazy posusznicze, zaś z drugiej strony z komorą (7), połączoną dalej poprzez wentylator (8) i zawór trójdrożny (9) przewodem (26) z przestrzenią komory suszarniczej (22), zaś poprzez rozdzielacz tłokowy (11) z rewersyjną komorą dopalania (12). Rewersyjna komora dopalania (12) składa się z dwu sekcji katalitycznych, z których każda jest wyposażona w ruszt (13) podtrzymujący warstwę (14) materiału rekuperującego ciepło, ograniczoną od góry warstwą katalizatora (15). Przestrzeń pod rusztami (5) poprzez króciec odbiorczy (19) rozdzielacza tłokowego (11) jest połączona poprzez wentylator (20) i zawór trójdrożny (21) z właściwą przestrzenią suszarniczą (22) oraz awaryjnym odprowadzeniem (23) gazów posuszniczych.

(1 zastrzeżenie)

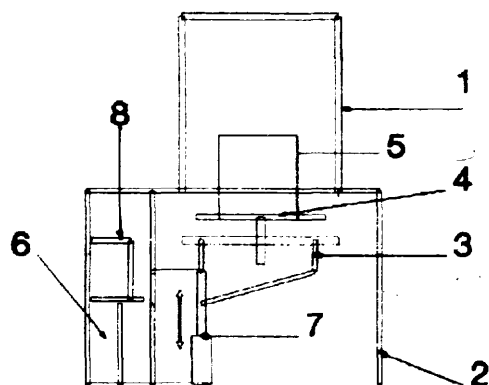


U1(21) 95149 (22) 92 05 11 5(51) F27B 3/12

- (71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
 (72) Betiuk Marek, Spis Andrzej
 (54) Komora pieca kołpakowego do obróbki cieplnej

(57) Komora charakteryzuje się tym, że trzon (3) komory usytuowany jest na pionowej prowadnicy (6), zaś pomiędzy podstawą (2) i trzonem (3) zamocowany jest siłownik hydrauliczny (7).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 95137 (22) 92 05 08 5(51) F28F 3/04

- (75) Czuj Jan, Bielsko-Biała; Czuj Marek, Bielsko-Biała

(54) Wymiennik ciepła

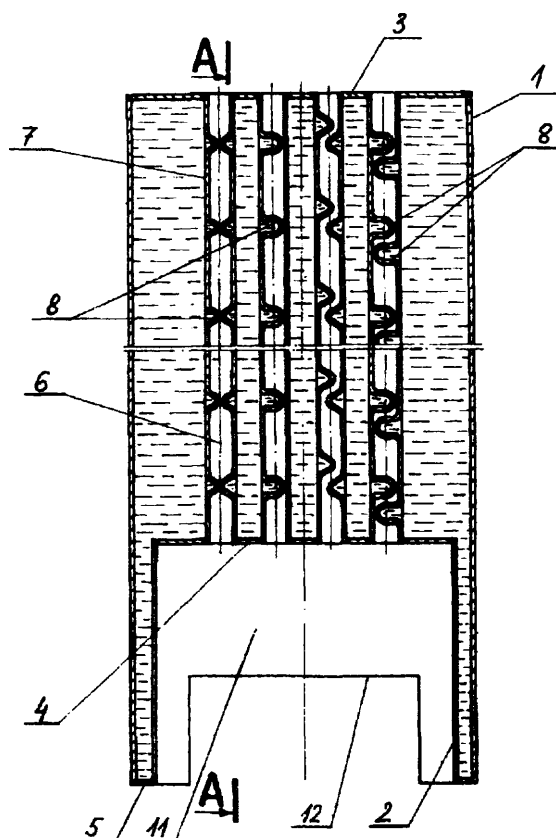
(57) Wzór użytkowy dotyczy wymiennika ciepła, stosowanego zwłaszcza w gazowym kotle wodnym centralnego ogrzewania.

Wymiennik ciepła stanowi zbiornik wodny mający spalinowe kanały (6), w ściankach (7) których są wykonane wgłębienia (8) skierowane do wnętrza kanałów (6).

Wgłębienia (8) mają wysokość nie większą niż grubość spalinowego kanału (6).

Są one w układzie poziomym ułożone warstwowo równolegle względem siebie, a w układzie pionowym przesunięte względem siebie.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

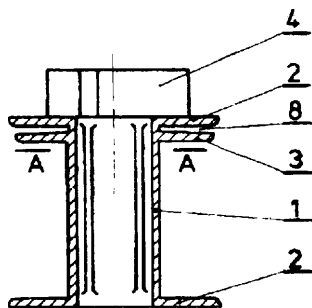
FIZYKA

U1(21)95185 (22)92 05 12 5(51) G01R 11/067

(71) TWÓRCZOŚĆ Spółdzielnia Inwalidów,
Gliwice(72) Sawicki Antoni, Koralewski Zdzisław, Hyla
Stanisław(54) Korpus cewki napięciowej, zwłaszcza
licznika energii elektrycznej

(57) Korpus ma część środkową (1) rdzenia oraz kołnierze (2), przy czym w jednym z tych kołnierzy (2) znajdują się otwory dla blaszek końcówkowych. Obok kołnierza (2) z otworami dla blaszek końcówkowych, od strony drugiego kołnierza (2), ma przegrodę (3) ze szczeliną, a na kołnierzu (2) z otworami dla blaszek końcówkowych, znajduje się występ technologiczny,

(1 zastrzeżenie)



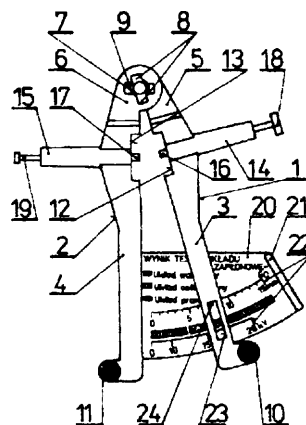
U1(21) 95150 (22) 92 05 11 5(51) G01R 19/00

(75) Kosieradzki Edward, Warszawa

(54) Urządzenie do kontroli napięcia na
przewodzie wysokiego napięcia w silniku
spalinowym z zapłonem iskrowym

(57) Urządzenie składa się z dwóch wykonanych z materiałów o dobrych właściwościach izolacyjnych ramion (1) i (2) połączonych ze sobą obrotowo jednym końcem, przy czym każde ramię (1), (2) posiada jedną elektrodę (16), (17) usytuowaną prostopadle do wewnętrznej krawędzi, umieszczoną wewnątrz cylindrycznej osłony (14), (15) stanowiącej element ramienia (1), (2) i wystającą znacznie poza zewnętrzną krawędź ramienia (1), (2). Wyprowadzona na zewnątrz osłony (14) w jednym ramieniu (1) końcówka (18) elektrody (16) jest przeznaczona do połączenia z zaciskiem świecowym przewodu wysokiego napięcia, natomiast na zewnątrz osłony (15) drugiego ramienia (2) jest wyprowadzony styk (19) przeznaczony do połączenia z obudową silnika w celu uziemienia. W dolnej części (4) drugiego ramienia (2), w dalszej odległości od osi obrotu ramion (1) i (2) niż osłona (15) elektrody (17), jest zamocowana jednym bokiem płaska tabliczka (20) o kształcie ściętego wycinka koła, którego środek znajduje się w osi obrotu połączonych ramion (1) i (2), zaopatrzona w ogranicznik (21) na drugiej krawędzi bocznej. Na tabliczce (20) jest umieszczona łukowa skala (22), z którą współpracuje wskaźnik (24) wykonany w pierwszym ramieniu (1), wskazujący wielkość przerwy pomiędzy elektrodami (16) i (17) i odpowiadającą tej przerwie minimalną wartość napięcia wytwarzającego iskry.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 95858 (22)92 0819 5(51) G09B 29/04

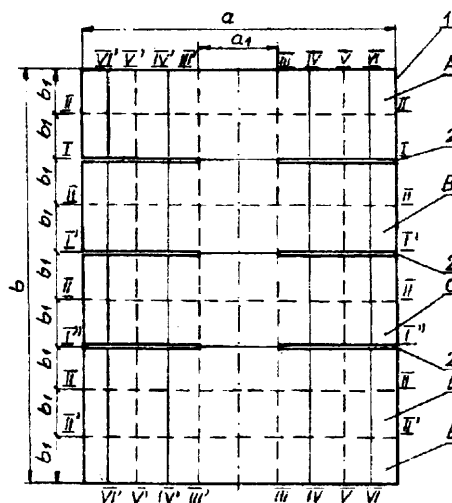
(75) Radziwonowicz Roman, Szczecin

(54) Arkusz składany do ekspozycji obrazu
płaskiego, zwłaszcza map oraz planów miast

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie złożenia arkusza mapy, planu bądź innego obrazu płaskiego w sposób umożliwiający ekspozycję fragmentów obrazu bez rozkładania całego arkusza. Arkusz (1) o początkowych wymiarach ($a \times b$) jest podzielony na sektory (A, B, C, D) o jednakowych wymiarach ($a \times 2b_1$) liniami poziomymi (I-I, I'-I', I''-I''), wzdłuż których arkusz jest zgięty w kierunku "na zewnątrz", przy czym na końcach tych linii ma rozcięcia (2) sięgające do środkowych linii (III-III, III'-III'), wzdłuż których arkusz jest zgięty "do wewnątrz".

Odstęp pomiędzy tymi liniami odpowiada długości (a_1) najmniejszego boku poziomego arkusza złożonego. Części boczne sektorów (A, B, C, D, E) są zgięte naprzemiennie, wzdłuż linii pionowych (IV-IV, V-V, VI-VI oraz IV'-IV', V'-V', VI'-VI'). Sektory (A, B, C, D) są podzielone na połowy liniami poziomymi (II-II), wzdłuż których arkusz jest zgięty do wewnątrz. Po ostatecznym złożeniu arkusz ma format ($a_1 \times b_1$).

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

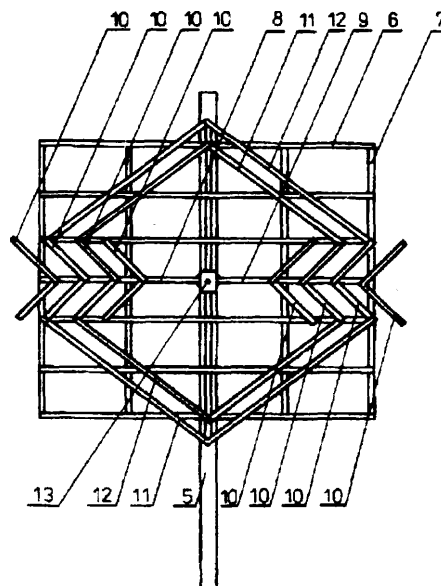
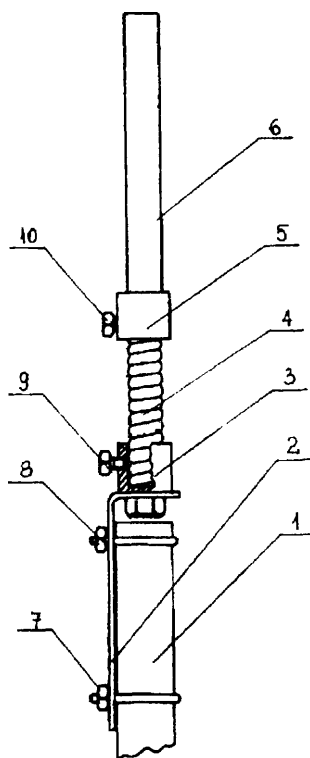
UI(21) 95200 (22) 92 05 15 5(51) H01Q 1/12

(75) Polkowski Jarosław, Warszawa

(54) Uchwyt w szczególności do anteny dachowej

(57) Uchwyt stanowi kątownik (2) z obejmami, do którego przytwierdzona jest tuleja (3) stanowiąca gniazdo, w którym umieszczona jest śrubowa sprężyna (4), której górny koniec osadzony jest w gnieździe (5) rurowego wspornika (6).

(7 zastrzeżenie)



UI(21) 95250 (22) 92 05 21 5(51) H02B 1/26

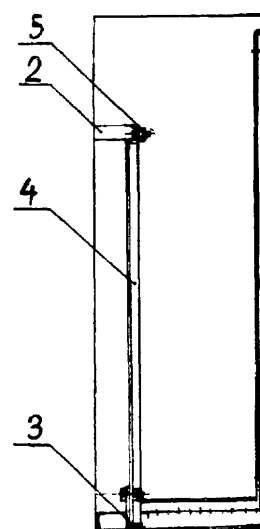
(71) ELEKTROMONTAŻ Przedsiębiorstwo
Produkcji i Montażu Urządzeń
Elektrycznych Budownictwa, Poznań

(72) Schulz Gerard, Klupś Roman, Cwudziński
Jan, Neuman Stanisław Roman, Grzybowski
Adam, Chmielewski Zbyszko, Żak Andrzej

(54) Szafka kablowa

(57) Szafka kablowa charakteryzuje się tym, że stojak aparaturowy (4) połączony jest z obudową rozłącznicze za pomocą śrub (5).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 95237 (22) 92 05 19 5(51) H01Q 19/17

H01Q 7/00

(71) Zakład Doskonalenia Zawodowego, Poznań

(72) Rajewski Zbigniew, Przech Grzegorz

(54) Antena

(57) Antena składająca się z dipola, płaskiego reflektora, łączników do równoległego osadzenia dipola względem reflektora oraz uchwytów do połączenia anteny z masztem oraz puszek do przewodu antenowego, charakteryzuje się tym, że reflektor stanowi prostokątną ramę zbudowaną z sześciu poziomych prętowych elementów (6) oraz pięciu pionowych prętowych elementów (7) połączonych ze sobą w sposób trwały w punktach krzyżowania się, natomiast w dipolu każdy z prętów **ćwierćfalowych** (8) i (9) połączony jest z czterema krótkimi prętowymi elementami (10) w kształcie litery V, zaś każdy z końców krótkich prętowych elementów (10) w kształcie litery V połączony jest ze sobą wewnętrznymi prętowymi elementami (11, 12) w kształcie litery V.

(3 zastrzeżenia)

ZGŁOSZENIA DOKONANE W RAMACH PROCEDURY PCT, W KTÓRYCH POLSKĘ WSKAZANO JAKO KRAJ WYBRANY.

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1C86) 92 01 17 PCT/EP92/00088 5(51) A01C 17/00

(87) 92 08 06 WO 92/12620 PCT Gazette nr 21/92
(31) 41 01 367 (32) 91 01 18 (33) DE

41 05 046 91 02 19 DE

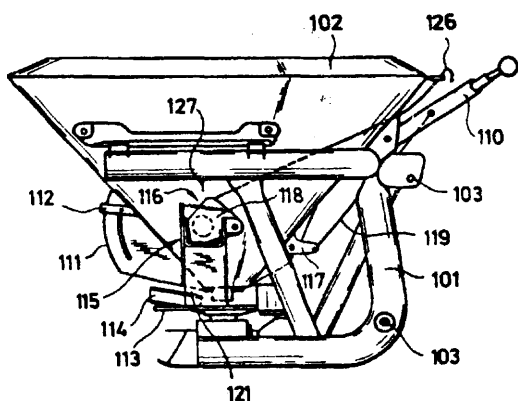
(71) AMAZONEN-WERKE H. DREYER GMBH UND CO. KG,
Hasbergen-Gaste, OE

(72) Scheufler Bernd

(54) Sposób 1 urządzenie do wyznaczania wartości nastawy rozsiewacza nawozowego, niezbędnych dla uzyskania wymaganej szerokości i intensywności rozsiewania danego gatunku nawozu sztucznego.

(57) Sposób polega na tym, że wyznacza się na małej próbce przynajmniej jedną wartość specyficzną dla nawozu i wartość tę przyporządkowuje się do wartości nastawy wyznaczonych dla tego gatunku w równoległym badaniu fanowym.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że dozownik (116) ma otwór wylotowy (117) otwierany i zamykany zasuwą (118) i dozowniki przyporządkowane do części rozścielających (113) mają otwory wylotowe z zasuwami umożliwiającymi regulację szerokości otwarcia tych otworów. (15 zastrzeżeń)



A1(86) 91 12 24 PCT/EP91/02507 5(51) A01D 34/13

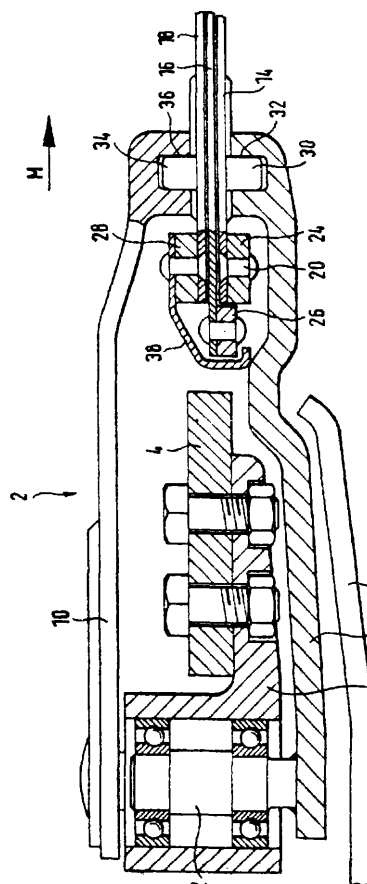
(87) 92 07 09 WO 92/10927 PCT Gazette nr 17/92
(31) P4041802.2 (32) 90 12 24 (33) DE

(75) HARTMANN HANS-PETER, Etzelwang, DE

(54) Rolniczy przyrząd tnący z listwami nożowymi

(57) Rolniczy przyrząd tnący (2), posiadający leżące jeden nad drugim, rozciągające się w kierunku wzdłużnym, wyposażone w dużą ilość ustawionych obok siebie ostrzy, noże (14, 16), z których przynajmniej jeden jest poruszany względem drugiego przy pomocy napędu charakteryzuje się tym, że powyżej pary noży (14, 16) przewidziana jest listwa (18) z dużą ilością ustawio-

nych obok siebie w kierunku ruchu przyrządu tnącego (M) występów, które są z przodu swobodnie zakończone bez miejscowego połączenia z ostrzami noża (14, 16). (12 zastrzeżeń)



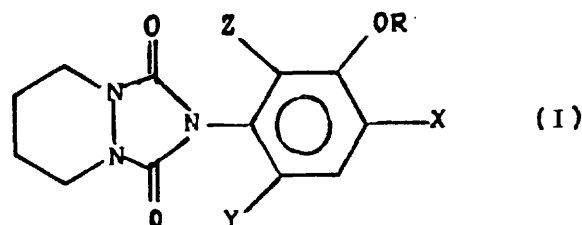
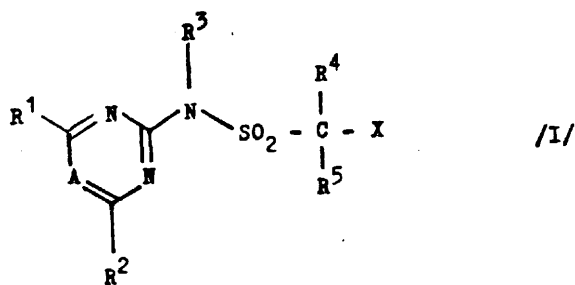
A1(86) 92 01 06 PCT/GB92/00018 5(51) A01N 43/54
A01N 43/66
C07D 239/52

(87) 92 07 23 WO 92/11763 PCT Gazette nr 19/92
(31) 9100406.9 (32) 91 01 09 (33) GB

(71) SCHERING AGROCHEMICALS LIMITED, Cambridge, GB
(72) Gates Peter Stuart

(54) Sulfonoamidopirymidyny i triazyny o właściwościach chwastobójczych

(57) Przedmiotem wynalazku jest środek chwastobójczy zawierający jeden, lub większą ilość związków o wzorze:



lub ich soli, w którym to wzorze A oznacza -CH= lub -N= , R oznacza grupę alkilową, alkoksylową, chloro-^{7 8 2} wiec lub grupę o wzorze -NR^7 , R⁸ oznacza grupę alkilową lub alkoksylową, R⁷ oznacza wodór, grupę alkenylową lub alkinyłową, albo podstawioną lub niepodstawioną grupę alkilową, alkanoilową lub alkoksykarbonilową, R⁸ oznacza wodór lub podstawioną albo niepodstawioną grupę alkilową, R⁷ oznacza chlorowec, albo podstawioną lub niepodstawioną grupę alkilową lub **arylową**, a X oznacza grupę o wzorze -CO.R^7 , $\text{-CONR}^7\text{R}^8$ lub -CN , w których to wzorach R⁶, R⁷ i R⁸, które mogą być takie same lub różne, każdy oznacza wodór, albo podstawioną lub niepodstawioną grupę^{7 8} alkilową, albo jeden z symboli R⁷ i R⁸ oznacza podstawioną grupę **aminową**, łącznie z odpowiednim nośnikiem i/lub środkiem powierzchniowo czynnym, razem ze związkami o wzorze I jako takim, w którym R⁵ oznacza grupę **izopropylową** i/lub X oznacza grupę **metoksykarbonylową**, i ich solami. (10 zastrzeżeń)

A1(86) 92 01 15 PCT/US92/00264 5(51) A01N 37/34
C07C 255/39
(87) 92 08 06 WO 92/12634 PCT Gazette nr 21/92
(31) 646,534 (32) 91 01 25 (33) US
784,618 91 10 31
(71) FMC CORPORATION, Philadelphia, US
(72) Baum Jonathan Sheffield, Glenn Michael Stephen
(54) **Nowy środek piretroidowy**

(57) **Czterozomeryczny** związek pochodzący od racemicznego kwasu cis/trans-3-/2,2-dwuchloroetenyl/-2,2-dwumetylocyklopropanokarboksylowego i /S//cyjano//3-fenoksyfenyl/metanolu jest dwukrotnie skuteczniejszy od **cypermetryny** przeciwko pewnym gatunkom owadów, lecz zupełnie nieoczekiwanie jest znacznie mniej toksyczny dla ssaków i pewnych gatunków ryb w dawkach zapewniających techniczne zniszczenie owadów żerujących na uprawach. (7 zastrzeżeń)

A1(86) 92 01 29 PCT/US92/00360 5(51) A01N 43/90
(87) 92 08 20 WO 92/13453 PCT Gazette nr 22/92
(31) 649,355 (32) 91 02 01 (33) US
(71) E. J. DU PONT DE NEMOURS ANO COMPANY,
Wilmington, US
(72) Amuti Kofi Sam

(54) **Środki chwastobójcze dla cytrusów, trzciny cukrowej, palm oleistej i podobnych**

(57) **Wynalazek** dotyczy zastosowania środków chwastobójczych o wzorze I

i ich dopuszczalnych w rolnictwie soli, w którym R jest izopropylem, **allilem**, **propargilem** lub $\text{-CH(CH}_3\text{)C}\equiv\text{CH}$,

X jest chlorem lub bromem,
Y jest fluorem lub chlorem,

Z jest wodorem lub może razem z R być $\text{-CH}_2\text{CHCH}_2\text{-}$,

tak, że łączący tlen jest przyłączony do węgla metinowego.

Środki chwastobójcze zawierające związki o wzorze I mają szerokie spektrum działania chwastobójczego w drzewach cytrusowych, trzcinie cukrowej, kawie, bananach, palmach oleistych, sośnie **amerykańskiej**, drzewach kauczukowych, kakao, winorośli, babce zycznej, ananasach, drzewach owocowych, takich jak jabłoń, drzewa orzechowe i trawa darniowa, taka jak wiechlina łąkowa i podobne. (26 zastrzeżeń)

A1(86) 91 12 30 PCT/US91/09783 5(51) A01N 25/32
(87) 92 07 23 WO 92/11761 PCT Gazette nr 19/92
(31) **636,360** (32) 90 12 31, (33) US
808,590 91 12 20
(71) MONSANTO COMPANY, St. Louis, US
(72) Bussler Brett Hayden, Hakes Harrison Ross,
Mayonado David James
(54) **Ochrona przed interakcją
pestycydów w uprawach**

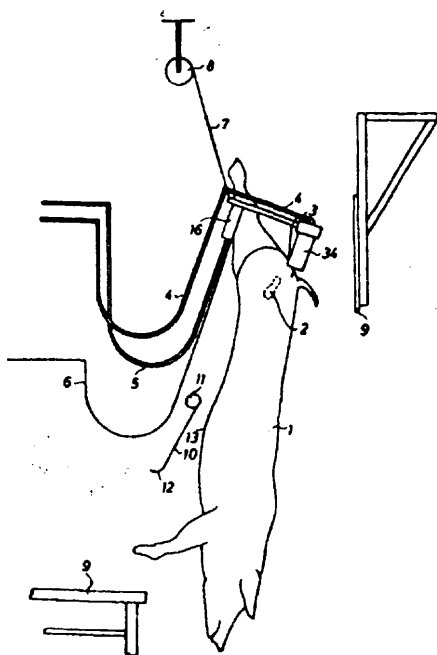
(57) Wynalazek dotyczy środków do zwalczania niekorzystnego działania **fitotoksycznego** na uprawy, występującego wskutek interakcji różnych związków chwastobójczych i związków biobójczych, np. związków owadobójczych i/lub **grzybobójczych**. Środki stosowane do zmniejszenia tej interakcji działają zabezpieczająco na różne związki będące odtrutkami. (82 zastrzeżenia)

A1(86) 92 02 06 PCT/DK92/00038 5(51) A22B 5/00
A22C 21/06
(87) 92 08 20 WO 92/13458 PCT Gazette nr 22/92
(31) 0198/91 (32) 91 02 06 (33) DK
(71) CHICKMATIC APS, **Vaerløse**, DK
(72) Lyrbo Bettina, Andersen **Børge** Christian

(54) **Sposób i urządzenie do wycinania i usuwania odbytnicy ubijanego zwierzęcia, korzystnie świni**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wycinania i usuwania odbytnicy ubijanego zwierzęcia (1), w którym odbytnica jest wycinana za pomocą obrotowego noża rurowego (34) wsuwanego do wnętrza zwierzęcia od tyłu i zasadniczo współosiowo z linią środkową odbytnicy i równocześnie prowadzonego za pomocą trzpienia włożonego do odbytu. Wycięta odbytnica jest trzymana przez nóż (34) i jest wyciągana ze zwierzęcia w kierunku zasadniczo poziomym ku stronie brzusznej (13) zwierzęcia podczas, gdy równocześnie przecinana jest szynka pomiędzy zadnimi nogami zwierzęcia. Odbytnicę następnie pozostawia się zwisającą w dół nad stroną ochronnej osłony (10) odwróconą od ubijanego zwierzęcia. W urządzeniu do stosowania powyższego sposobu obrotowy nóż rurowy (34) zawiera na wewnętrznej stronie gwint a trzpień zawiera gwint zewnętrzny, przy czym

wymienione gwinty nacięte są w przeciwnych kierunkach, w wyniku czego zapewnione jest pewne trzymanie odbytnicy podczas operacji wycinania. (5 zastrzeżeń)



AI(86) 91 12 24 PCT/US91/09197 5(51) A23B 7/16

(87) 92 07 09 WO 92/10940 PCT Gazette nr 17/92
(31) 630,967 (32) 90 12 24 (33) US
799,145 91 11 27 US

(71) MCCORMICK AND COMPANY, INC., Sparks, US
(72) Aebi Kurt 3., Grypa Roman D., Aung Thein, Lee Mary Jane

(54) Sposób przygotowywania odwodnionych produktów warzywnych

(57) Przedmiotem niniejszego wynalazku jest produkt warzywny o niskiej zawartości wody i sposób jego wytwarzania. Produkt warzywny o niskiej zawartości wody obejmuje produkt warzywny i stały, bezpostaciowy **środek osmotyczny**. Powstały produkt na **zwiększoną przechwalność** w porównaniu ze świeżymi warzywami, i może być uwodniony z wytworzeniem produktu o zapachu, kolorze i smaku świeżego warzywa. Proces przygotowywania produktu warzywnego o niskiej zawartości wody obejmuje zanurzenie warzywa w ciekłej łaźni **zawierającej** środek osmotyczny zdolny do nasączenia tkanki warzywa i wytworzenia bezpostaciowej stałej powłoki po wysuszeniu. Po **usunięciu** nadmiaru środka osmotycznego nasączony produkt suszy się wytwarzając produkt warzywny o zawartości wody od około 2 do około 6V wagowych, zawierający bezpostaciowy, **stały** środek osmotyczny. (22 zastrzeżenia)

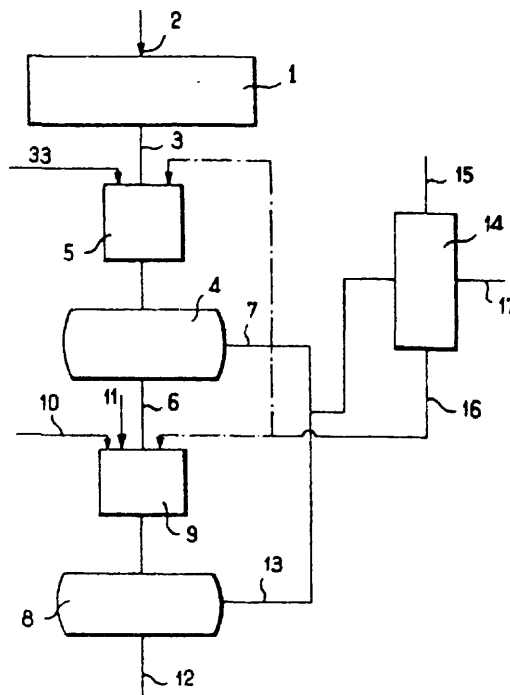
AI(86) 92 01 24 PCT/FR92/00064 5(51) A23C 9/144
A233 1/20

(87) 92 08 06 WO 92/12642 PCT Gazette nr 21/92
(31) 91/00996 (32) 91 01 29 (33) FR
(71) SOCIETE VIDAUBANAISE D'INGENIERIE, Vidauban, FR
(72) Noel Roland

(54) Sposób wydzielania fosfokazeinianu wapnia i serwatki z odtłuszczonego mleka a bardziej ogólnie związku białkowego z płynu biologicznego

(57) Sposób z wynalazku zawiera początkowy etap ekstrakcji fosfokazeinianu wapnia, który obejmuje zakwa-

sznienie mleka (2) w trójkomorowym elektrodializatorze (1) do osiągnięcia pH równego 5, to jest nieco wyższego od punktu izoelektrycznego kazeiny oraz oddzielenie (4), przynajmniej częściowe, kazeiny i serwatki przez odwirowanie kwaśnego mleka o pH 5, pochodzącego z elektrodializatora (1). (13 zastrzeżeń)



AI(86) 91 12 24 PCT/US91/09200 5(51) A23L 1/221

(87) 92 07 09 WO 92/10946 PCT Gazette nr 17/92
(31) 630,967 (32) 90 12 24 (33) US
735,954 91 07 25 US

(71) MCCORMICK AND COMPANY, INCORPORATED, sparks, us
(72) Aung Thein, Fulger Charles V.

(54) Sposób przygotowywania odwodnionych aromatycznych roślin

(57) Przedmiotem niniejszego wynalazku jest sposób przygotowywania i stosowania przetworzonych świeżych ziół w taki sposób, aby zachować pożądane cechy jakościowe świeżych produktów i zwiększyć **przechwalność** produktów i ich mieszanin. Dokładniej przedmiotem niniejszego wynalazku jest sposób przygotowywania i stosowania trwałych w przechowywaniu odwodnionych ziół aromatycznych, które po uwodnieniu wykazują kolor, smak, zapach i ogólny wygląd podobny jak świeże zioła. Przyrządzanie takich mieszanin ziołowych polega na obróbce świeżego produktu środkiem **osmotycznym**, który musi być w stanie odwodnić produkt spożywczy, a po **końcowym** suszeniu tworzy stałą bezpostaciową masę powlekającą i nasączającą przetwarzany produkt. (22 zastrzeżenia)

AI(86) 92 01 30 PCT/EP92/00198 5(51) A47L 11/30

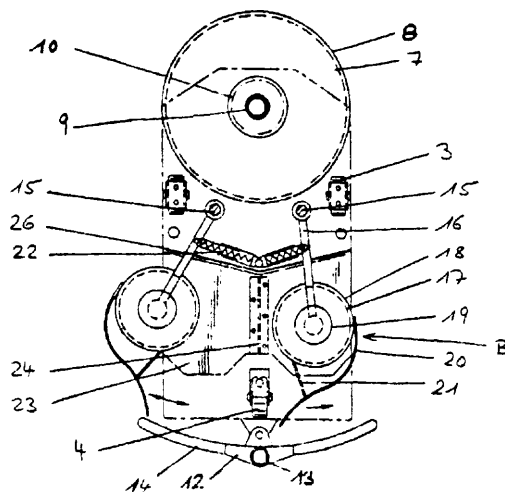
(87) 92 08 20 WO 92/13480 PCT Gazette nr 22/92
(31) P 4103087.7 (32) 91 02 01 (33) DE
G 9115713.7u 91 12 18 DE
P 4200630.9 92 01 13 DE

(75) ZACHHUBER KURT, Penzberg, DE

(54) Maszyna do obróbki podłóg

(57) Maszyna do obróbki podłóg zawiera urządzenie do obróbki podłóg z przynajmniej dwoma elementami obrabiającymi, z których przynajmniej jeden jest podwieszony z możliwością zmiany położenia w ten sposób, że

można zmieniać szerokość roboczą urządzenia do obróbki podłóg. Z przynajmniej jednym elementem do obróbki podłóg o zmiennym położeniu sprzężony jest element zasysający o zmiennym położeniu lub listwa zgarniająca (20) o zmiennym położeniu, która podąża za ruchami elementu obrabiającego o zmiennym położeniu. Element zasysający o zmiennym położeniu lub listwa zgarniająca (20) o zmiennym położeniu przyporządkowane są urządzeniu zasysającemu, którego szerokość robocza jest w ten sposób samoczynnie dopasowywana do szerokości roboczej urządzenia do obróbki podłóg. (22 zastrzeżenia)



A1(86) 92 02 06 PCT/US92/00931 5(51) A61B 17/4 A61K 9/14

(87) 92 08 20 WO 92/13495 PCT Gazette nr 22/92
(31) 652,332 (32) 91 02 07 (33) US
766,854 91 09 27 US
(71) FIBRATEK, INC., Pepper Pike, US
(72) Tripodi Daniel J.

(54) Ulepszony klej oparty na fibrynogenie przeznaczony do użytku przy wstrzymywaniu krwawienia, naprawach chirurgicznych i w zestawie badawczym

(57) Przedmiotem wynalazku jest mieszanka oparta na fibrynogenie, który otrzymuje się z plazmy bydłowej za pomocą technik strącenia glikolem polietylenowym ("PEG") i glicyną. Mieszanka zawiera bardzo czysty fibrynogen, który można zaktywować i przekształcić w fibrynę za pomocą dodania **trombiny** lub działając endogenną **trombiną** w przypadku zasklepiania niewielkich ran w celu wstrzymania krwawienia. Ponadto mieszanka zawierająca fibrynogen wykazuje dostateczną wytrzymałość do użytku w charakterze kleju chirurgicznego.

Przedmiotem wynalazku jest również zestaw badawczy do wykrywania alergii na fibrynogen otrzymywany z bydła. (31 zastrzeżeń)

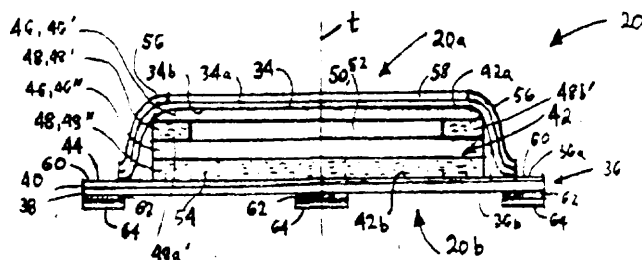
A1(86) 91 12 20 PCT/US91/09695 5(51) A61F 13/46

(87) 92 07 23 WO 92/11830 PCT Gazette nr 19/92
(31) 637090 (32) 91 01 03 (33) US
(71) THE PROCTER AND GAMBLE COMPANY, Cincinnati, US
(72) Noel John Richard, Ahr Nicholas Albert

(54) Artykuł higroskopijny z szybko-
chłonnym rdzeniem higroskopijnym*

(57) Zastrzega się artykuł higroskopijny, na przykład pieluszkę jednorazowego użytku, wkładkę dla osób z **nieutrzymaniem** moczu, podpaskę higieniczną lub tym podobny artykuł zaopatrzonego w szybko-**wchłaniający** wielowarstwowy rdzeń higroskopijny. Artykuł higroskopijny może mieć udoskonalony kształt pozwalający na jego

noszenie w zwykłej **bieliznie** użytkownika. Artykuł higroskopijny według niniejszego wynalazku składa się z przepuszczalnej dla cieczy warstwy (34) wierzchniej, nieprzepuszczalnej dla cieczy warstwy spodniej i wielowarstwowego rdzenia (42) higroskopijnego, umieszczonego między warstwą wierzchnią i warstwą spodnią. Wielowarstwowy rdzeń higroskopijny zawiera przynajmniej jedną odznaczającą się szybkim wchłanianiem warstwę wchłaniającą/rozprowadzającą i przynajmniej jedną warstwę magazynującą, znajdującą się pod każdą z warstw wchłaniających. Warstwy wchłaniające/rozprowadzające **charakteryzują** się prędkością wchłaniania/rozprowadzania przynajmniej około 2 cm **sześciennych** moczu na sekundę przy testowaniu pod naciskiem około 28 gramów na cm kwadratowy. Warstwy magazynujące przynajmniej częściowo składają się z **"szybkochłonna-
jącego"** higroskopijnego materiału żelującego osiąga-
jącego przynajmniej około 40% swojej pojemności chłonięcia w ciągu okresu czasu mniejszego lub równego 10 s. Opisano również wielowarstwowy rdzeń higroskopijny do artykułu higroskopijnego. (10 zastrzeżeń)

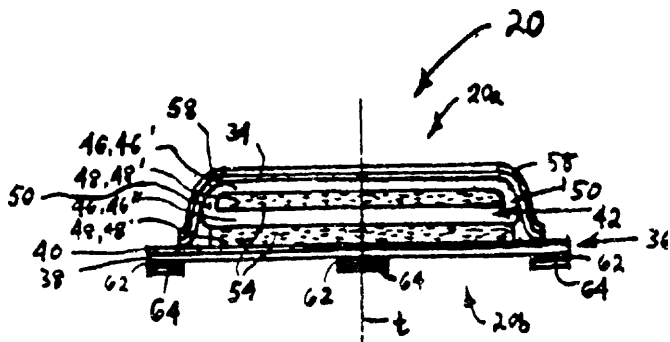


A1(86) 91 12 20 PCT/US91/09697 5(51) A61F 13/46

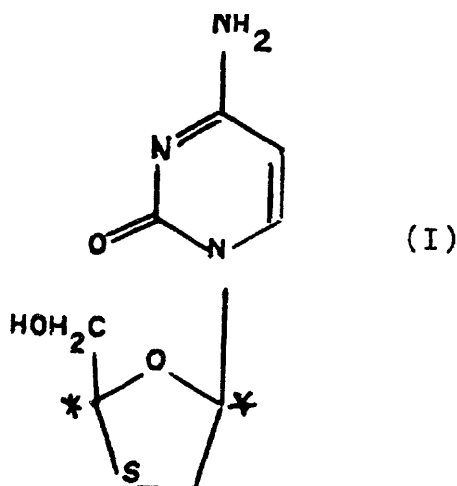
(87) 92 07 23 WO 92/11831 PCT Gazette nr 19/92
(31) 637571 (32) 91 01 03 (33) US
(71) THE PROCTER AND GAMBLE COMPANY, Cincinnati, US
(72) Feist Barry Robert, Benjamin Joyce Marie

(54) Wyrób absorpcyjny z **szybkochłonnym**
owiniętym rdzeniem wielowarstwowego
absorbentu

(57) Ujawniono produkt absorpcyjny, taki jak jedno-
razowa pieluszka, produkt dla dorosłych z **nieutrzymy-
waniem**, podpaska higieniczna i podobne, który ma
wkładkę **szybkochłonną**, owiniętą wielowarstwowego
absorbentu w rdzeniu absorpcyjnym. Produkt absorpcyj-
ny według wynalazku zawiera górny arkusz (34) prze-
puszczalny dla cieczy, dolny arkusz nieprzepuszczalny
dla cieczy i rdzeń (42) absorpcyjny usytuowany pomię-
dzy **górnym** arkuszem i dolnym arkuszem. Rdzeń absorp-
cyjny zawiera wielowarstwowy absorbent obejmujący co
najmniej jedną szybko-**chłonną** warstwę wchłaniania/roz-
prowadzania i co najmniej jedną warstwę gromadzenia
usytuowaną przyległe do każdej warstwy pochłaniania.
Warstwy gromadzenia co najmniej częściowo zawierają
materiał żelujący "szybkiego" absorbentu. Przenoszące
ciecz owinięcie co najmniej częściowo otacza wielo-
warstwowy absorbent tworząc owiniętą wkładkę wielo-
warstwowego absorbentu. Druga warstwa gromadzenia
jest przyległa do owiniętej wkładki wielowarstwowego
absorbentu. Ujawniono także wielowarstwowy rdzeń ab-
sorbentu do produktu absorpcyjnego. (8 zastrzeżeń)



- Al(86) 92 01 03 PCT/CA92/00001 5(51) A61K 31/505
 (87) 92 07 23 WO 92/11852 PCT Gazette nr 19/92
 (31) 9100039.8 (32) 91 01 03 (33) GB
 9109913.5 91 05 07 GB
 (71) IAF BIOCHEM INTERNATIONAL, INC., Quebec, CA
 (72) Nguyen-ba Nghe, Balleau Bernard
 (54) Zastosowanie 1,3-oksatiolanowych analogów nukleozydu do leczenia zapalenia wątroby B
 (57) Ujawnione jest zastosowanie związku o wzorze (I)



lub jego farmaceutycznie dopuszczalnej pochodnej do wytwarzania leku do leczenia wirusowego zapalenia wątroby B. (9 zastrzeżeń)

- Al(86) 92.01 07 PCT/US92/00024 5(51) A61K 37/02
 C07K 15/00
 (87) 92 07 23 WO 92/11861 PCT Gazette nr 19/92
 (31) 639,631 (32) 91 01 10 (33) US
 (71) SCHERING CORPORATION, Madison, US
 (72) Schwarz Martin, Sullivan Lee M., Bober Loretta A.
 (54) Zastosowanie IL-4 do intensyfikacji fazy naprawczej gojenia się rany i przywracania dawnego stanu oraz do intensyfikacji gojenia się ran zakaźnych i ran u ssaków chorych na cukrzycę
 (57) Sposób intensyfikacji fazy naprawczej gojenia się rany i przywracania dawnego stanu u ssaka potrzebującego tego rodzaju intensyfikacji, polega na tym, że nanosi się na zranione miejsce podczas fazy naprawczej miejscowo w żelu kolagenowym, w ilości skutecznej, wystarczającej do tej intensyfikacji interleukinę-4 (IL-4). Przedmiotem wynalazku są także sposoby intensyfikacji gojenia i przywracania dawnego stanu w przypadku ran zakaźnych, ran u ssaków chorych na cukrzycę oraz ran u ssaków rających obniżoną odporność, w których na ranę nanosi się IL-4 w ilości terapeutycznie skutecznej. (9 zastrzeżeń)

- Al(86) 92 01 15 PCT/US92/00066 5(51) A61K 37/02
 C12N 15/24
 (87) 92 08 06 WO 92/12725 PCT Gazette nr 21/92
 (31) 641,347 (32) 91 01 16 (33) US
 (71) SCHERING CORPORATION, Kenilworth, US
 (72) Vieira Paulo 3. M., Moore Kevin W.
 (54) Leczenie choroby nowotworowej interleukiną-10
 (57) Sposób jest przeznaczony do leczenia nowotworów i obejmuje podawanie pacjentowi skutecznej ilości interleukiny-10. (9 zastrzeżeń)

- A1(86) 91 01 15 PCT/US92/00067 5(51) A61K 37/02
 C12N 5/08
 C12N 15/24
 (87) 92 08 06 WO 92/12726 PCT Gazette nr 21/92
 (31) 641,342 (32) 91 01 16 (33) US
 (71) SCHERING CORPORATION, Kenilworth, US
 (72) Hsu Di-Hwei, Moore Kevin W., Spits Hergen
 (54) Zastosowanie interleukiny-10 w adoptywnej immunoterapii raka
 (57) Przedstawiono sposób zastosowania interleukiny-10 w adoptywnej immunoterapii raka. Populację limfocytów infiltrujących komórki nowotworowe (TIL) namnaża się w hodowli w obecności interleukiny-2 (IL-2) i interleukiny-10 (IL-10). Po podaniu pacjentowi TIL, podaje się skuteczne ilości IL-2 oraz IL-10, aby wzmocnić cytotoksyczność TIL wobec komórek nowotworowych i zmniejszyć skutki uboczne spowodowane przez indukowaną IL-2 produkcję cytokiny w TIL i innych komórkach pacjenta. (9 zastrzeżeń)

- Al(86) 92 01 14 PCT/GB92/00074 5(51) A61K 39/395
 (87) 92 07 23 WO 92/11869 PCT Gazette nr 19/92
 (31) 9100741.9 (32) 91 01 14 (33) GB
 (71) UNIVERSITY COLLEGE LONDON, Londyn, GB
 (72) Cooke Anne, Waldmann Herman
 (54) Nie zubażające, swoiste dla CD4 przeciwciała monoklonalne do leczenia cukrzycy insulino-zależnej (IDOM)
 (57) Nie zubażające przeciwciała monoklonalne przeciw CD4 mogą być stosowane w leczeniu cukrzycy insulino-zależnej. (10 zastrzeżeń)

- Al(86) 92 01 16 PCT/G892/00091 5(51) A61K 31/57
 (87) 92 08 06 WO 92/12716 PCT Gazette nr 21/92
 (31) 9101221.1 (32) 91 01 19 (33) GB
 (71) SMITHKLINE BEE CHAM PLC, Brentford, GB
 (72) Sanger Gareth John, Dott Christopher Stuart
 (54) środki farmaceutyczne
 (57) Ujawniono środek farmaceutyczny zawierający granisetron i deksametazon w postaci kombinowanego preparatu do równoczesnego, oddzielnego lub kolejnego stosowania w leczeniu i/lub zapobieganiu mdłościom i wymiotom. (8 zastrzeżeń)

- Al(86) 92 01 29 PCT/G892/00163 5(51) A61K 9/20
 A61K 33/06
 (87) 92 08 20 WO 92/13527 PCT Gazette nr 22/92
 (31) 9102019.8 (32) 91 01 30 (33) GB
 9124807.0 91 11 22 GB
 9124803.9 91 11 22 GB
 9125005.0 91 11 25 GB
 (71) THE WELLCOME FOUNDATION LIMITED, London, GB
 (72) Fielden Krystyna Elżbieta
 (54) Tabletki dyspergowalne w wodzie
 (57) Dyspergowalna w wodzie tabletkę składa się z substancji aktywnej, takiej jak acyklowir lub lamotrygina oraz środka dyspergującego. Środek dyspergujący jest gliną pęczniącą taką jak smektyt, np. Veegum F lub bentonit, i zasadniczo występuje w granulach tabletki dla uzyskania tabletki zdolnej do dyspergowania w wodzie w ciągu 3 minut tak by utworzyć zawiesinę, która przejdzie przez sito 710 um. Tabletkę można ewentualnie powlekać: w tym przypadku czas dyspergowania jest krótszy GU 5 minut. (30 zastrzeżeń)

Al(86) 92 01 13 PCT/US92/00193 5(51) A61K 31/29
A61K 33/24
A61K 9/48

(87) 92 07 23 WO 92/11848 PCT Gazette nr 19/92
(31) 640,920 (32) 91 01 14 (33) US
(71) THE PROCTER AND GAMBLE COMPANY, Cincinnati, US
(72) Chapura Francis Bernard, Mitra Sekhar

(54) **Kompozycje farmaceutyczne do połykania zawierające koloidalny podcytrynian bizmutu**

(57) Ujawniono doustne **środki** farmaceutyczne w jednostkowej postaci dawkowania nadającej się do połykania (a zwłaszcza kapsułki) zawierające bezpieczną i skuteczną ilość stałego, koloidalnego podcytrynianu bizmutu (CBS), oraz ewentualnie jeden lub więcej farmaceutycznie dopuszczalnych nośników, przy czym gęstość upakowania w dawce jednostkowej wynosi poniżej około 1 g/ml. (18 zastrzeżeń)

Al(86) 92 01 13 PCT/US92/00195 5(51) A61K 31/29
A61K 31/415
A61K 33/24

(87) 92 07 23 WO 92/11849 PCT Gazette nr 19/92
(31) 641,030 (32) 91 01 14 (33) US
(71) THE PROCTER AND GAMBLE COMPANY, Cincinnati, US
(72) Chapura Francis Bernard, Mitra Sekhar

(54) **Kompozycje farmaceutyczne do połykania**

(57) Przedmiotem wynalazku są doustne środki farmaceutyczne w jednostkowej postaci dawkowania nadającej się do połykania (a zwłaszcza kapsułki) zawierające bezpieczną i skuteczną ilość środka farmaceutycznego zawierającego bizmut (korzystnie farmaceutycznie dopuszczalnej soli nadającej się do doustnego **współ-**podawania bizmutu i środka przeciwwydzielinowego blokującego receptor H_2) oraz ewentualnie jeden lub więcej farmaceutycznie dopuszczalnych nośników, przy czym gęstość upakowania w dawce jednostkowej wynosi **poniżej** około 1g/ml. (23 zastrzeżenia)

Al(86) 92 01 21 PCT/US92/00251 5(51) A61K 31/445
A61K 9/08
C08B 37/16

(87) 92 08 06 WO 92/12715 PCT Gazette nr 21/92
(31) 645,855 (32) 91 01 25 (33) US
(71) THE PROCTER AND GAMBLE, Cincinnati, US
(72) Gilbert Sheri Ann, Mizoguchi Haruko, Charest Robert Paul, O'Neill Timothy Peter, Smith Ronald Lee

(54) **Zastosowanie loperamidu i związków pokrewnych do leczenia objawów choroby dróg oddechowych**

(57) Wynalazek niniejszy dotyczy kompozycji i sposobów stosowania loperamidu i związków pokrewnych do leczenia objawów związanych z chorobami dróg oddechowych. (9 zastrzeżeń)

Al(86) 92 02 20 PCT/EP92/00361 5(51) A61K 35/78
(87) 92 09 03 WO 92/14478 PCT Gazette nr 23/92
(31) P 4105570.5 (32) 91 02 22 (33) DE
(75) SCHOLLE HELMUT, Braunschweig, DE

(54) **Sposób wytwarzania preparatu leczniczego dla osiągnięcia efektu ochrony szpiku kostnego i działania przeciwnowotworowego**

(57) Opisano środek leczniczy, który ma działanie **przeciwnowotworowe** i który wykazuje efekt ochrony szpiku kostnego przez stymulowanie proliferacji leu-

kocytów, za pomocą którego hamuje się szkodliwe działania przy podawaniu cytostatyków chorym na raka, lub przy napromienianiu. Taki środek leczniczy zawiera co najmniej jeden lub kilka produktów przemiany materii, otrzymywanych jako bezbakteryjny i bezbiałkowy przesącz z hodowli E.coli. W korzystnej postaci wykonania taki środek leczniczy zawiera dodatkowo wyciąg z liści **Ginkgo-biloba**. **Środek** leczniczy zawiera substancje czynne jako preparat kombinowany do równoczesnego, rozdzielonego albo przejściowo stopniowanego zastosowania, ewentualnie ze środkiem cytostaticznym, jako zestaw. (21 zastrzeżeń)

Al(86) 92 01 14 PCT/US92/00409 5(51) A61K 7/15

(87) 92 08 06 WO 92/12700 PCT Gazette nr 21/92
(31) 645,938 (32) 91 01 25 (33) US
(71) THE GILLETTE COMPANY, Boston, US
(72) Barnet Alfred G., Mezikofofsky Merrill R.

(54) **Środki do golenia**

(57) Przedmiotem wynalazku jest ulepszony **samospieniający** się żel do golenia zawierający wodę, rozpuszczalny w wodzie środek typu mydła oraz **środek samospieniający**, a ponadto uwodorniony poliizobuten w kombinacji z około 0,0005 - **0,5%** wag. fluorowanego **środku** powierzchniowo czynnego. (8 zastrzeżeń)

Al(86) 91 12 16 PCT/CA91/00449 5(51) A61K 45/08
A61K 31/13
A61K 31/535

(87) 92 07 09 WO 92/11035 PCT Gazette nr 17/92
(31) 627,863 (32) 90 12 17 (33) US
711,975 91 06 07 US
(71) UNIVERSITY OF MANITOBA, Winnipeg, CA
(72) Brandes Lorne J.

(54) **Ulepszony sposób leczenia raka**

(57) Niniejszy wynalazek zapewnia nowe podejście do **chemoterapeutycznego** leczenia raka przez uzyskanie zwiększonego działania **środku** chemoterapeutycznego in vivo, przy uzyskaniu ochrony normalnych komórek przed toksycznym działaniem **środku** chemoterapeutycznego. (28 zastrzeżeń)

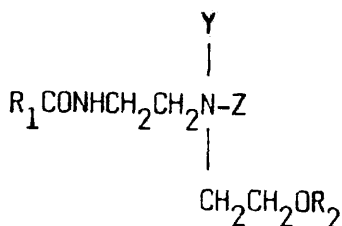
Al(86) 92 01 30 PCT/US92/00749 5(51) A61K 7/08
A61K 7/50
C11D 1/94

(87) 92 08 20 WO 92/13513 PCT Gazette nr 22/92
(31) 654,177 (32) 91 02 12 (33) US
(71) RICHARDSON-VICKS, INC., Shelton, US
(72) Linares Carlos Gabriel, Deckner George Endel, St. John Lucie Anita

(54) **Kompozycje kosmetyczne**

(57) Wodna, pieniąca kompozycja zawiera (a) od 0,1 do 7% **imidazolinowego, amfoterycznego środka** powierzchniowo czynnego, (b) od około 0,1% do około 5,0% estru polioloalkoksylogowego, w której stosunek (a):(b) jest od około 15:1 do około 1:1 i w której kompozycja oczyszczająca ma lepkość co najmniej około 150 cps (Brookfield RVT, Spindle No. TB, 10 rpm, 25°C) Kompozycja ma poprawioną trwałość piany, wraz z doskonałą zdolnością oczyszczania i delikatnością. Nadaje się do stosowania jako **środku** do usuwania makijażu i oczyszczania **tworzy**, płyny do kąpieli, **środku** do mycia pod prysznicem, szampony itd.

Odpowiednimi materiałami amfoterycznymi są te o wzorze:



w którym R₁ jest alkilem lub alkenylem o 8 do 22 atomach węgla, R₂ jest wodorem lub CH₂COOM, 2 jest H, CH₂COOM, CH₂CH₂COOM lub CH₂CHOHCH₂SO₃M, Y jest H, CH₂COOM, CH₂CH₂COOM lub CH₂CHOHCH₂SO₃M, w którym M jest wodorem, metalem alkalicznym, metalem ziem alkalicznych, amonem lub alkanoloamonem. Odpowiednie estry polioalkoksylowe obejmują te o ciężarze cząsteczkowym w zakresie 4.000 do 8.000. Ewentualne dodatkowe składniki obejmują inne, amfoteryczne środki powierzchniowo czynne, anionowe środki powierzchniowo czynne i środki zwilżające. (15 zastrzeżeń)

Al(86) 92 01 31 PCT/US92/00854 5(51) A61K 31/66

(87) 92 09 03 WO 92/14474 PCT Gazette nr 23/92
(31) 661,777 (32) 91 02 26 (33) US
(71) NORWICH EATON PHARMACEUTICALS, INC., Norwich, US
(72) McOsker Jocelyn Elaine

(54) Sposób wytwarzania środków do leczenia osteoporozy

(57) Sposób leczenia osteoporozy u ludzi lub innych zwierząt polega na tym, że podaje się pacjentowi fosfonian aktywny w stosunku do kości w dawce co najmniej około 0,1 LED na dzień leczenia oraz podaje się temu pacjentowi hormon estrogenowy w dawce od około 0,2 do około 0,8 LED na dzień leczenia. Fosfonian aktywny w stosunku do kości stanowi korzystnie bisfosfonian lub fosfonian fosfonoalkilowy. (27 zastrzeżeń)

Al(86) 91 11 29 PCT/EP91/02259 5(51) A61K 47/48
A61K 31/19

(87) 92 06 11 WO 92/09308 PCT Gazette nr 13/92
(31) P 40 38 314.8 (32) 90 11 30 (33) DE
(71) MEDICE CHEM.-PHARM. FABRIK PUTTER GMH AND CO. KG, Iserlohn, DE
(72) Szejtli Jozsef, Putter Sigurd

(54) Kompleksy czynnego enancjomeru ibuprofenu z cyklodekstryną

(57) Wynalazek dotyczy włączeniowego kompleksu czynnego S-(+)-enancjomeru ibuprofenu, i/lub jego soli fizjologicznie dopuszczalnych, z cyklodekstryną i/lub z pochodną cyklodekstryny, sposobu wytwarzania tego kompleksu oraz stosowania jako preparatu farmaceutycznego, (34 zastrzeżenia)

Al(86) 91 12 11 PCT/US91/09084 5(51) A61K 37/66

(87) 92 06 25 WO 92/10207 PCT Gazette nr 14/92
(31) 628,240 (32) 90 12 14 (33) US
(71) SCHERING CORPORATION, Kenilworth, US
(72) Spiegel Robert J., Cuss Francis M.

(54) Doustne podawanie interferonu alfa w celu leczenia chorób płuc o charakterze nowotworowym

(57) Przedmiotem wynalazku jest kompozycja farmaceutyczna do leczenia lub zapobiegania chorobom nowotworowym płuc u ssaków zawierająca ludzki interferon alfa wytworzony metodą rekombinacji ONA (rhIFN-), zastosowanie rhIFN- do wytwarzania leku do leczenia lub zapobiegania chorobom nowotworowym płuc u ssaków jak również sposób leczenia lub zapobiegania chorobom nowotworowym płuc u ssaków przez podawanie drogą ustną inhalacji ssakom dotkniętym taką chorobą skutecznej ilości rhIFN- za pomocą rozpylacza lub dozującego inhalatora, są zastrzeżone. (11 zastrzeżeń)

Al(86) 91 12 18 PCT/US91/09177 5(51) A61K 37/66

(87) 92 07 09 WO 92/11025 PCT Gazette nr 17/92
(31) 631552 (32) 90 12 21 (33) US
631565 90 12 21 US

(71) SCHERING CORPORATION, Kenilworth, US
(72) Spiegel Robert J., Cuss Francis M.,
Nolop Keith B.

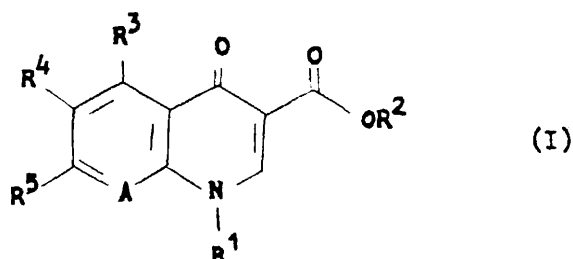
(54) Podawanie interferonu alfa przez inhalację ustną w celu leczenia astmy i nieżyłościwych rozrostowych chorób płuc

(57) Ujawniona jest kompozycja farmaceutyczna, zastosowanie i sposób leczenia lub zapobiegania astmie lub leczenia lub zapobiegania nieżyłościwym rozrostowym chorobom płucnym u ssaków przez doustne podawanie na drodze inhalacji takim ssakom chorym na astmę lub takie choroby płucne, np. obturacyjne odwracalne zmiany w drogach oddechowych i/lub skurcz oskrzeli indukowany wysiłkiem, skutecznej ilości rhIFN- za pomocą rozpylacza lub dozującego inhalatora. (10 zastrzeżeń)

Al(86) 91 12 12 PCT/US91/09419 5(51) A61K 31/47
A61K 31/44
C07D 405/14

(87) 92 06 25 WO 92/10191 PCT Gazette nr 14/92
(31) 626,602 (32) 90 12 12 (33) US
(71) ABBOTT LABORATORIES, Abbott Park, US
(72) Chu Daniel T., Cooper Curt S.

(54) Pochodne chinoliny, naftyrydyny i pirydobenzoksazyny



(57) Ujawniono nowe związki przeciwbakteryjne o wzorze (I) oraz ich farmakologicznie dopuszczalne sole, estry, amidy i proleki, w których R jest wybrany z grupy obejmującej (a) niższy alkil, (b) chlorowco (niższy alkil), (c) niższy alkilo(alkinyl), (d) niższy cykloalkil, (e) niższą grupę alkiloaminową, (f) zawierający azot heterocykliczny aromatyczny, (g) alkil dwupierścieniowy i (h) fenyl; R² jest wybrany z grupy obejmującej atom wodoru, niższy alkil, farmakologicznie dopuszczalny kation i prolekową grupę estrową; R i R⁴ są niezależnie wybrane z grupy obejmującej atom

wodoru, atom chlorowca, grupę aminową i niższy **alkil**,
R oznacza zawierający azot heterocyklil lub zawierający azot heterocyklil **spiro-dwupierścieniowy**;
a A oznacza N lub C-R, gdzie R jest wybrany z grupy obejmującej atom wodoru, atom chlorowca, niższy alkil i niższy alkoksyl, względnie R i R wspólnie z atomami z którymi są związane tworzą pierścień 6-członowy, który może zawierać atom tlenu lub siarki i może być podstawiony **niższym alkilem**; a także **środki** farmaceutyczne zawierające takie nowe związki oraz ich zastosowanie terapeutyczne. (10 zastrzeżeń)

Al(86) 92 01 17 PCT/G892/00101 5(51) A61L 15/32
A61L 25/00

(87) 92 08 06 WO 92/12739 PCT Gazette nr 21/92
(31) 9101183.3 (32) 91 01 18 (33) GB
(71) UNIVERSITY COLLEGE LONDON, Londyn, GB
(72) Brown Robert, Blunn Gordon William

(54) **Preparaty o przedłużonym uwalnianiu**

(57) Preparat o przedłużonym działaniu, zawierający fibronektynę lub jej fragment, przyłączony do niego środek wiążący czynnik wzrostu i czynnik wzrostu związany ze środkiem wiążącym, jest stosowany do przyspieszania gojenia ran w połączeniu ze zorientowanymi **makroskopowo** białkami adhezji komórek. Preparaty o przedłużonym działaniu umożliwiają kierowanie procesem gojenia tak, aby uzyskać silniejsze lub bardziej kosmetycznie akceptowalne wyniki. (12 zastrzeżeń)

Al(86) 92 02 03 PCT/AU92/00035 5(51) A61M 5/32
A61M 5/50
A61M 5/00

(87) 92 08 20 WO 92/13585 PCT Gazette nr 22/92
(31) PK 4555 (32) 91 02 11 (33) AU
PK 7789 91 08 15 AU
(75) GALPIN KIM ROBERT, Merewether, AU,
WALTON GRAEME FRANCIS, Valentine, AU

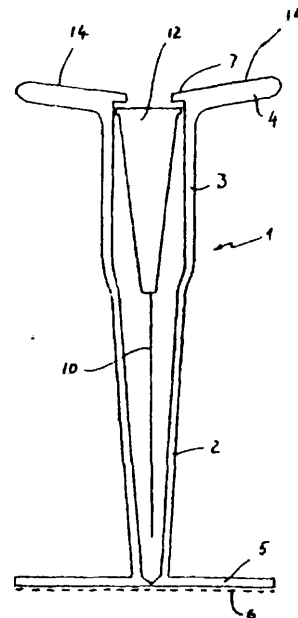
(54) **Obudowy igieł**

(57) Obudowa (1) igły zawiera część (2) stożkowej **ściarki** i część (3) cylindrycznej ściarki wraz z pierścieniowym brzegiem (4) i pierścieniową podstawą (5). Podstawa (5) na swym spodzie posiada warstwę przyczepnego impregnowanego materiału (6) lub alternatywnie chropowatą **przeciwsłizgową** tarciovą powierzchnię taką jak na przykład guma.

Wewnętrzne pierścieniowe żebro (7) wystaje w kierunku do **środka** od strony brzegu (4). Pierścieniowe żebro (7) jest przystosowane do tarcioowego sprzęgnięcia na powierzchni z zewnętrzną powierzchnią obwodową zgrubienia (12) igły przed użyciem. Powyżej żebra (7) usytuowany jest pierścień o przekroju okrągłym osadzający na sobie zgrubienie (12) igły. Pierścień o przekroju okrągłym będący oddzielną częścią podlega odrzuceniu przy pierwszym wysunięciu zgrubienia (12) igły z obudowy (1). Obudowa (1) jest przyłączona lub inaczej podparta powyżej ustalonej powierzchni poziomej przed wyjęciem igły (10) i zgrubienia (12) igły do użycia.

Po użyciu zgrubienia (12) i igły (10) mogą być ponownie wprowadzone do obudowy (1) tak, aby nastąpiło ich bezpieczne ustalenie wewnątrz obudowy, poniżej żebra (7). **Świecąca** taśma (14) na górnej powierzchni brzegu (4) pomaga przy ponownym wprowadzeniu igły (10).

Obudowa zmniejsza niebezpieczeństwo skałeczenia i ewentualność infekcji wirusem HIV lub wirusem **wszczepiennego** zapalenia wątroby. (14 zastrzeżeń)

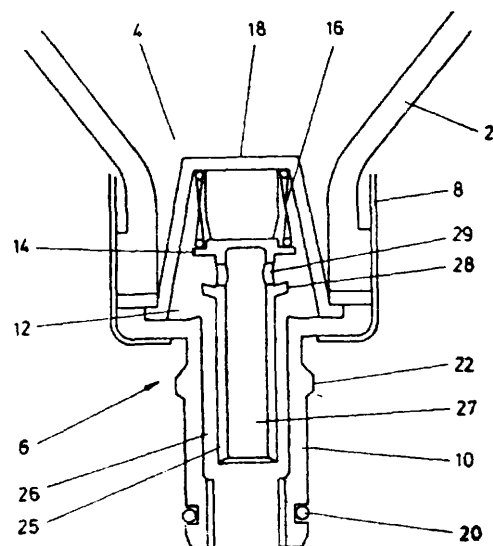


Al(86) 92 01 24 PCT/G892/00139 5(51) A61M 16/18
B670 5/02

(87) 92 08 06 WO 92/12752 PCT Gazette nr 21/92
(31) 9101560 (32) 91 01 24 (33) GB
(71) THE BOC GROUP PLC, Surrey, GB
(72) Braatz Robert Edwin, Gregory Raymond Stanley,
Heaton Robert Anthony, Whitaker Keith,
Sampson David Charles

(54) **Pojemnik do ciekłego środka znieczulającego**

(57) Pojemnik (2) dla ciekłego środka znieczulającego, aby doprowadzać ten **środek** do parownika dla gazów znieczulających, zawiera zbiornik dla ciekłego środka, zawór (6), który jeśli jest zamknięty zapobiega przepływowi ciekłego **środka** od tego zbiornika, rurowy wylot (10), poprzez który ciecz może wypływać ze zbiornika, kiedy zawór jest otwarty. Pierścień uszczelniający o przekroju kołowym (20) na swobodnym końcu przewodu tworzy uszczelniającą powierzchnię, aby tworzyć uszczelnienie z odpowiednią uszczelniającą powierzchnią, utworzoną na wlocie do parownika, do którego **środek** znieczulający dostarcza się. Kołnierz (22) łączy się do przewodnika na parowniku, aby przytrzymać pojemnik w zetknięciu z tym parownikiem. (14 zastrzeżeń)



A1(86) 91 12 20 PCT/SE91/00899 5(51) A61M 39/00

(B7) 92 08 20 WO 92/13590 PCT Gazette nr 22/92

(31) 9100291-5 (32) 91 01 30 (33) SE

(71) HEMAPURE AB, Uppsala, SE

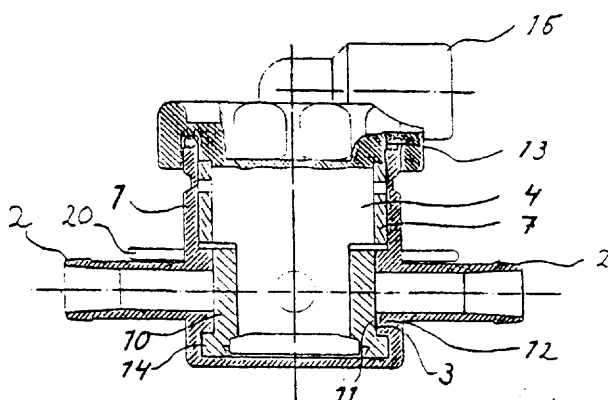
(72) Danielson Bo G., Magnusson Tore, Groan Laszlo, Petersson Torgny

(54) **Urządzenie do łączenia przewodu cieczowego do celów Medycznych**

(57) W urządzeniu do łączenia przewodu cieczowego do celów medycznych obudowa (1) i człon łączący (4) przyłączalny do obudowy podtrzymują współpracujące powierzchnie uszczelniające (3). W celu osłony powierzchni uszczelniających człon łączący (4) powierzchnie te są pokryte osłaniającymi powierzchniami osłaniającego człon (7) zanim nastąpi połączenie człon łączącego (4) z obudową (1). Człon osłaniający (7) jest tak umieszczony aby odkryć powierzchnie uszczelniające, gdy nastąpi połączenie w obudowie.

Urządzenie nadaje się zwłaszcza do łączenia krwi pacjenta z zewnętrznym obwodem i pozwala na ciągłą **tętniczo-żylną hemofiltrację** (CAVH).

(13 zastrzeżeń)



A1(B6) 91 12 10 PCT/DK91/00389 5(51) A62D 3/00

B01D 11/02

B03B 9/02

(87) 92 06 25 WO 92/10239 PCT Gazette nr 14/92

(31) 2929 (32) 90 12 10 (33) DK

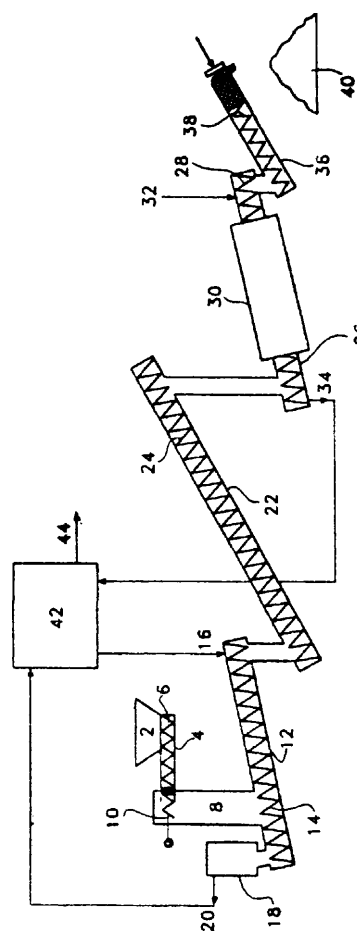
(71) A/S PHONIX CONTRACTORS, Vejen, DK

(72) Sogaard Dennis

(54) **Sposób ciągłego odkażania materiału i urządzenie do stosowania tego sposobu**

(57) Sposób ciągłego odkażania materiału, w którym materiał przechodzi przez śluzę wejściową do układu

zamkniętego, jest poddawany ekstrakcji w przeciwnym kierunku za pomocą rozpuszczalnika ekstrakcyjnego w sekcji ekstrakcyjnej złożonej z jednej lub wielu rur ekstrakcyjnych zaopatrzonych w przenośniki ślimakowe, poddawany jest destylacji z parą wodną w sekcji oddestylowywania z parą wodną w celu usunięcia rozpuszczalnika, oraz opuszcza układ zamknięty przez **śluzę** (36) wyjściową, w którym do przenoszenia materiału wykorzystuje się ślimaki bezrdzeniowe (14) oraz urządzenie do stosowania sposobu mające postać układu zamkniętego złożonego ze **śluzu** wejściowej, sekcji ekstrakcyjnej z jedną lub wieloma rurami ekstrakcyjnymi zaopatrzonymi w przenośniki **ślimakowe**, sekcji oddestylowywania z parą wodną i śluzu wyjściowej, przy czym jeden lub więcej z przenośników ślimakowych urządzenia jest przenośnikiem bezrdzeniowym. Sposób i urządzenie według wynalazku umożliwiają efektywną i ciągłą ekstrakcję przeciwną skażonego materiału. (12 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1(86) 92 01 22 PCT/CA92/00025 5(51) B01D 53/34

B01D 53/14

(87) 92 08 06 WO 92/12786 PCT Gazette nr 21/92

(31) 9101336.7 (32) 91 01 22 (33) GB

(71) TURBOTAK TECHNOLOGIES INC., Waterloo, CA

(72) Spink Donald R.

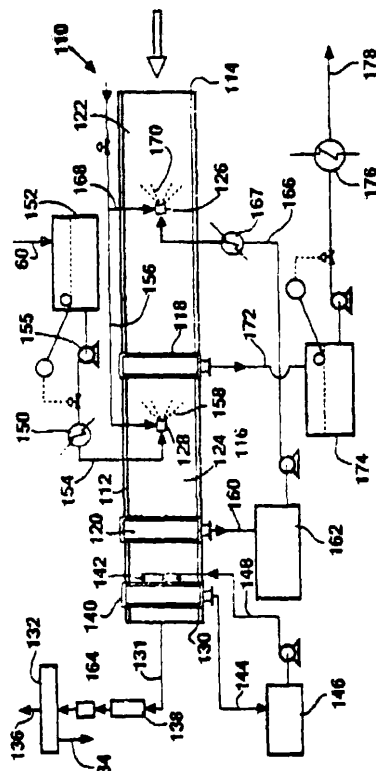
(54) **Sposób odpędzania i urządzenie**

(57) Absorbent zawierający dużą ilość rozpuszczonego gazu, powstały podczas wchłaniania rozpuszczonego gazu z gazów wylotowych **przed** ich wypuszczeniem do

atmosfery, jest regenerowany do postaci absorbenta zawierającego małą ilość **rozpuszczonego** gazu i zawracany do obiegu. Gorący absorbent jest rozpylany w postaci jednego lub kilku strumieni bardzo drobnych kropelek cieczy do strumienia czystej pary wodnej przepływającej przewodem (112), do którego jest desorbowany z kropelek cieczy rozpuszczony w nich gaz. Kropleki **są** gromadzone w celu wytworzenia zregenerowanego absorbenta, strumień gazu zawierający rozpuszczony gaz jest schładzany w celu skroplenia pary wodnej, a strumień czystego, rozpuszczonego gazu jest odzyskiwany. Proces można przeprowadzić w kilku eta-

pach odpędzania, które mogą się składać z przeciwna-
dowego przepuszczania absorbenta, nasyconego rozpusz-
czonym gazem, i czystej pary wodnej, wewnątrz pojedy-
nczego przewodu lub w kilku przewodach. Istnieje
możliwość przeprowadzenia wielu etapów odpędzania
wewnątrz pojedynczego stopnia odpędzającego.

(18 zastrzeżeń)



A1(86) 91 12 24 PCT/US91/09662 5(51) B01F 13/06

(87) 92 07 23 WO 92/11929 PCT Gazette nr 19/92

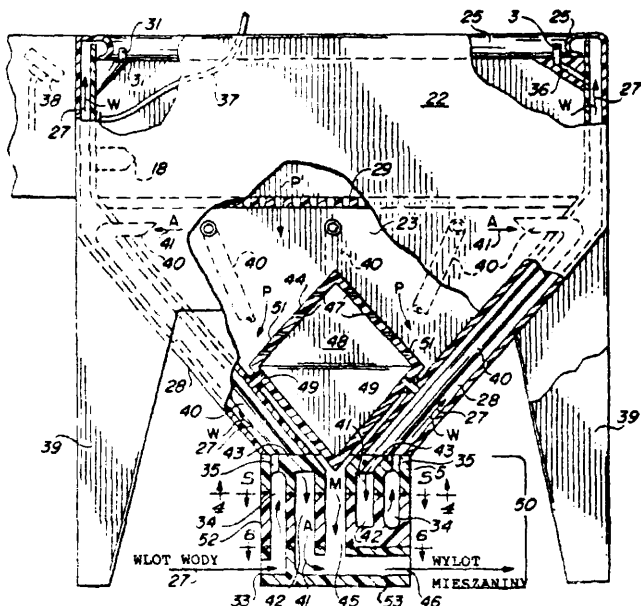
(31) 63526B (32) 90 12 28 (33) US

(71) ENVIRONMENTAL CONSIDERATIONS, Ltd.,
Litchfield Park, US

(72) Evanson Mark A.

(54) Urządzenie do mieszania
i przetwarzania substancji **chemicznych**

(57) Ujawniono urządzenie do mieszania i przetwarzania substancji chemicznych, składające się z zespołu



wlotowego substancji chemicznych, w którym następuje mieszanie substancji chemicznych luzem z wodą (27) do postaci roztworu wodnego lub zawiesiny, oraz zespołu przetwarzania, do którego doprowadzany jest roztwór wodny lub zawiesina z zespołu wlotowego substancji chemicznych, i w którym następuje dalsze mieszanie roztworu lub zawiesiny w taki sposób, żeby zapewnić równomierność wymieszania, a następnie z którego wymieszane substancje chemiczne są doprowadzane do pompy w celu składowania lub wykorzystania.

(26 zastrzeżeń)

A1(86) 92 01 16 PCT/NL92/00009 5(51) 805B 11/04
A45D 34/02

(87) 92 08 06 WO 92/12802 PCT Gazette nr 21/92

(31) 9100089 (32) 91 01 17 (33) NL

(71) SARA LEE/DE N.V., Utrecht, NL

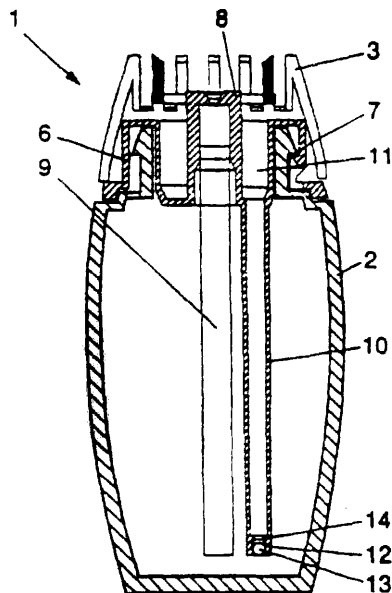
(72) Kuhn Petrus Henricus

(54) Urządzenie dozujące przystosowane do pracy ciągłej i chwilowej

(57) Wynalazek dotyczy urządzenia dozującego (1) zawierającego pojemnik (2), który ma być częściowo wypełniony cieklą substancją aktywną i który ma ściankę miejscowo sprężyste okształcaną. Urządzenie dozujące zawiera ponadto dwa zanurzeniowe rurkowe przewody (9, 10) rozciągające się od punktu przylegającego do dna pojemnika aż do górnej części pojemnika (2), przy czym jeden przewód zakończony jest rozpylającą dyszą (8) a drugi przewód, który ma knot lub podobny materiał pochłaniający, zakończony jest w przestrzeni odparowania, która łączy się z atmosferą. W dalszym przykładzie wykonania rozpylająca dysza (8), przestrzeń odparowania i co najmniej jeden z zanurzeniowych rurkowych przewodów (9, 10) mogą być wykonane z pojedynczej formy, która może być zatrzaśnięta na otworze wylotowym pojemnika (2) tak aby go uszczelnić.

(6 zastrzeżeń)

(6 zastrzeżeń)



A1(86) 92 01 16 PCT/GB92/00087 5(51) B05B 7/14
B05B 9/08

(87) 92 08 06 W0 92/12799 PCT Gazette nr 21/92

(31) 9100950 (32) 91 01 16 (33) GB

(71) OMW (TECHNOLOGY) LIMITE0, Suffolk, GB

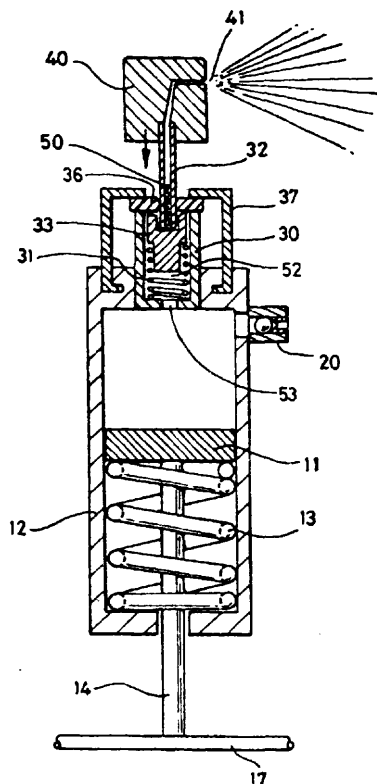
(72) Dunne Stephen Terence

(54) Urządzenie do podawania i rozpylania odmierzonych dawek

(57) Przedmiot wynalazku przedstawia sposób formowania przepływu płynu (50) w rozpylonej strudze drobno wymiarowych cząstek, szczególnie takich ze średnim

wymiarem cząstki mniejszym niż 12 mikronów, który charakteryzuje się tym, że przepływ wywołany jest tak aby przyjąć postać przepływu pierścieniowego przez kanał i tym, że gradient prędkości w przepływie jest wystarczający aby wywołać ścięcia pomiędzy składnikami przepływu dla załamania przepływu w rozpyloną strugę (41), korzystnie bez potrzeby użycia małej szczeliny dyszy do rozpylania przepływu.

(12 zastrzeżeń)



Al(86) 92 02 14 PCT/EP92/00322 5(51) B08B 3/10
B08B 7/00
C23G 5/00

(87) 92 09 03 WO 92/14558 PCT Gazette nr 23/92
(31) A 342/91 (32) 91 02 19 (33) AT
(71) UNION INDUSTRIE COMPRIMERES GASE GMBH NFG. KG,
Wien, AT
(72) Adler Robert

(54) Oczyszczanie obrabianych przedmiotów z pozostałości organicznych

(57) Sposób dotyczy oczyszczania obrabianych przedmiotów z pozostałości organicznych przy użyciu fluidu, który wprowadza się pod ciśnieniem do zadanego tymi przedmiotami zbiornika ciśnieniowego.

Zgodnie z wynalazkiem podczas procesu oczyszczania wywołuje się cyrkulację fluidu, przy czym jako fluid wykorzystuje się korzystnie skroplone gazy, np. dwutlenek węgla.

Dzięki zastosowaniu wymiennika ciepła można regulować temperaturę fluidu podczas realizacji sposobu.

(10 zastrzeżeń)

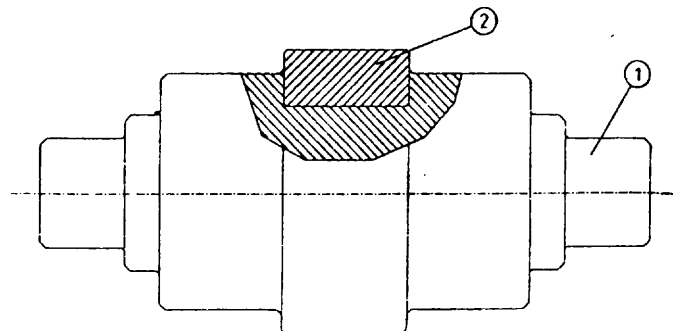
Al(86) 92 02 07 PCT/SE92/00072 5(51) B21B 27/02

(87) 92 08 20 WO 92/13651 PCT Gazette nr 22/92
(31) 9100405-1 (32) 91 02 11 (33) SE
(71) SANDVIK, Sandviken, SE
(72) Carlsson Jan-Erik, Sundstedt Gert

(54) Walec, zawierający węgiel spiekany i żeliwo oraz sposób jego wytwarzania

(57) Wynalazek dotyczy walca (1), zawierającego węgiel spiekany i żeliwo, oraz sposobu jego wytwarzania.

Walec można stosować do walcowania na gorąco i na zimno. Korpus zawiera jeden lub kilka pierścieni węglika spiekane (2), odlanych metodą odlewania odśrodkowego do korpusu walcowego ze stopu żelazowego. Stop odlewniczy zawiera zasadniczo grafityzowane żeliwo, które po odlewaniu zawiera resztkowy austenit. Ten resztkowy austenit jest przemieniany w następnej czynności obróbki cieplnej (lub czynnościach) całkowite lub częściowo głównie na bainit przy zwiększeniu objętości, aby zredukować lub całkowicie eliminować skurcz różnicowy między żeliwem a węglikiem spiekany, jako wynikiem chłodzenia po odlewaniu. Środkowa część korpusu walca (3) może być alternatywnie z innego stopu. (8 zastrzeżeń)

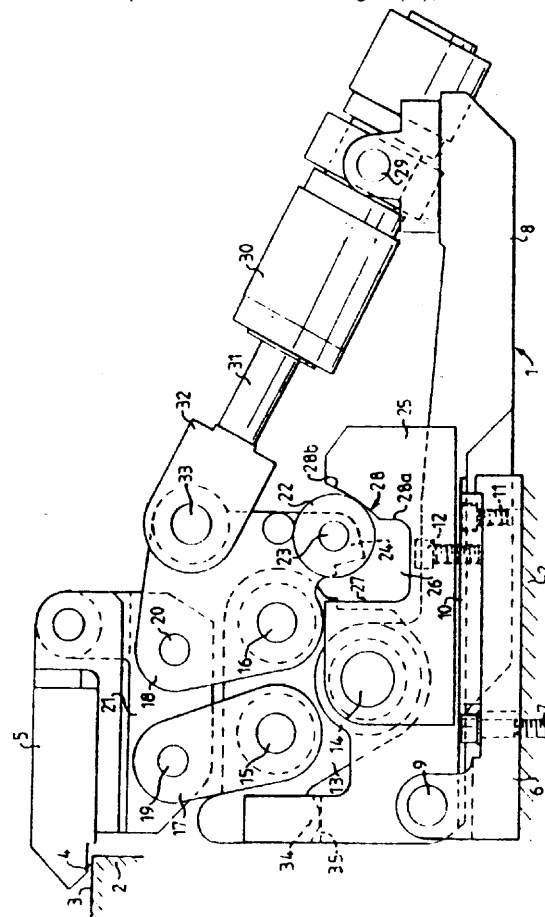


A1(86) 91 12 04 PCT/SE91/00828 5(51) B21D 5/16

(87) 92 07 23 WO 92/11956 PCT Gazette nr 19/92
(31) 9100037-2 (32) 91 01 07 (33) SE
(71) AB VOLVO, Goteborg, SE
(72) Malmgren Bo, Dorsett Michael

(54) Urządzenie do zaginania

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do zaginania krawędziowej (4), wystającej pod kątem do powierzchni przedmiotu obrabianego (3), w kierunku



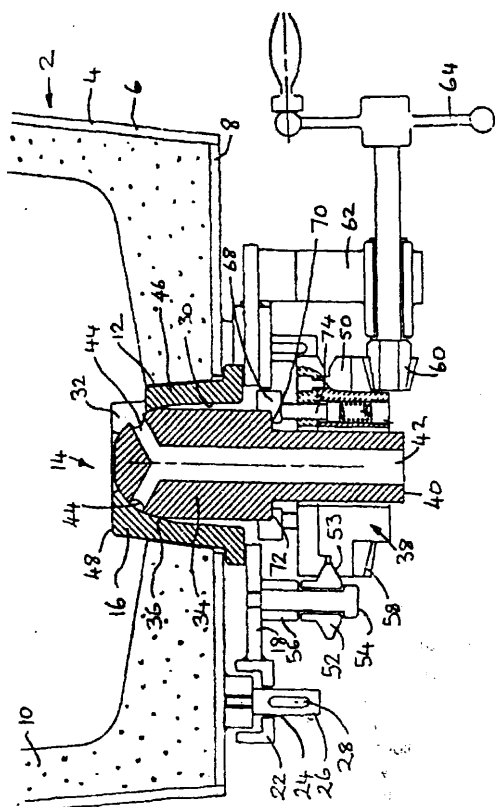
tego przedmiotu obrabianego. To urządzenie zawiera narzędzie zaginające (5) zmontowane na **imaku** narzędziowym (21), który za pomocą mechanizmu łącznikowego (13, 17, 18) jest ruchomo połączony ze stanowiskiem (1), przymocowanym do powierzchni fundamentowej (2), na której jest podparty przedmiot obrabiany (3). Środki napędowe (30) zmontowane na tym stanowisku są połączone z **imakiem** narzędziowym (21) tak, aby go napędzać a w wyniku napędzać również narzędzie (5). Zgodnie z **wynalazkiem**, mechanizm łącznikowy łączący **imak** narzędziowy (21) i stanowisko (1), jest utworzony z dwóch równoległych łączników (17, 18) i trójkątnego łącznika (13). jeden koniec każdego z równoległych łączników (17, 18) jest połączony przegubowo z imakiem narzędziowym (21), a drugi koniec każdego z równoległych łączników, jest połączony przegubowo z trójkątnym łącznikiem (13), który jest również przegubowo połączony ze stanowiskiem (1). Równoległe łączniki (17, 18) tworzą razem z imakiem narzędziowym (21) i trójkątnym łącznikiem (13), łącznikowy mechanizm równoległowodowy. środki prowadzące (22 - 28) są zaopatrzone w mechanizm prowadzący równoległe łączniki (17, 18) i trójkątny łącznik (13). środki napędowe (30) są połączone z jednym (18) z równoległych łączników (17, 18) do prowadzenia **imaka** narzędziowego (21) i narzędzia (5) za pośrednictwem tego jednego łącznika. (5 zastrzeżeń)

Al(86) 92 01 14 PCT/G892/00080 5(51) B22D 41/14

(87) 92 08 06 WO 92/12815 PCT Gazette nr 21/92
(31) 9101172.6 (32) 91 01 18 (33) GB
9125698.2 91 12 03 GB
(71) FOSECO INTERNATIONAL LIMITED, Birmingham, GB
(72) Wallis Roger

(54) **Obrotowy zawór spustowy**

(57) Obrotowy zawór spustowy stosowany do wylewania roztopionego ciała stałego z kadzi jest złożony z elementu obrotowego (34) zaworu, w którym znajduje się główny otwór wylotowy (42) i otwory wlotowe (44) znajdujące się w górnej części tego elementu i połączone z otworem głównym. Element zaworu przylega do **ścianki** (32) elementu osadczego (16). ścianka (32) składa się z dwóch sekcji: pierwszej (48) obejmującej



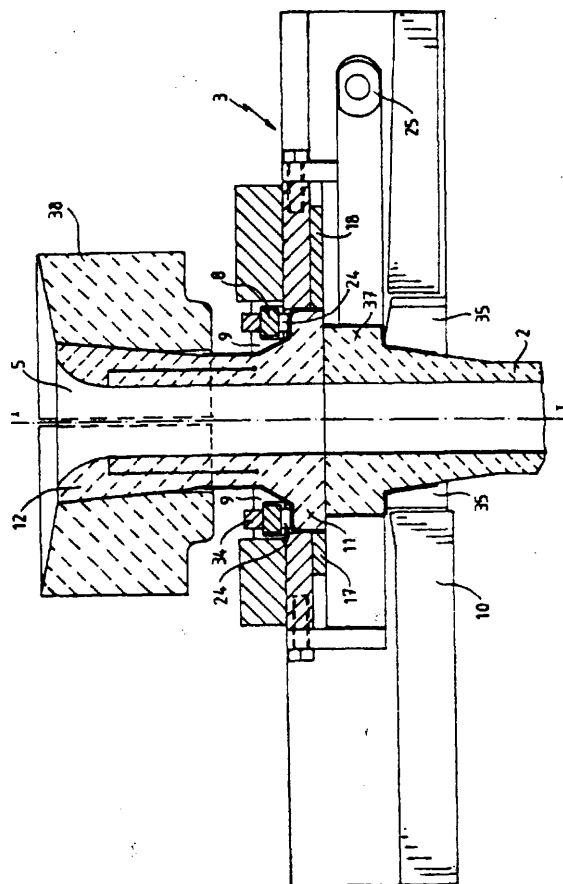
przeważającą część obwodu i zamykającej otwory wlotowe (44) oraz z sekcji drugiej (46) otwierającej otwory według kolejności. Części **ścianki** (46, 48) są ukształtowane odpowiednio do powierzchni czołowej elementu (34) w celu uniknięcia krępcenia metalu i zakleszczania części współpracujących. W głównym otworze wylotowym (42) **znajdują** się żebra powodujące, że wypływający strumień ma charakter **laminarny**. (13 zastrzeżeń)

Al(86) 91 12 11 PCT/BE91/00088 5(51) B22D 41/56

(87) 92 07 09 WO 92/11105 PCT Gazette nr 17/92
(31) 9001227 (32) 90 12 19 (33) BE
(71) INTERNATIONAL INDUSTRIAL ENGINEERING S.A.,
Braine - l'Allud, BE
(72) Szadkowski Stanisław

(54) **Urządzenie do doprowadzania i wymiany rury spustowej**

(57) Płyta odniesienia urządzenia do doprowadzania i wymiany rury spustowej (2) zbiornika wlewania ciąglego składa się z kołnierza (11), z wypustki wewnętrznej (12) i części płyt ślizgowych (17, 18). Dolna płaszczyzna kołnierza (11) jest ułożona na dwóch listwach stałych, prostolinowych i równoległych. Tak samo jest z częściami płyt **ślizgowych** (17, 18) stanowiących przedłużenia żaroodpornej płyty odniesienia. (5 zastrzeżeń)



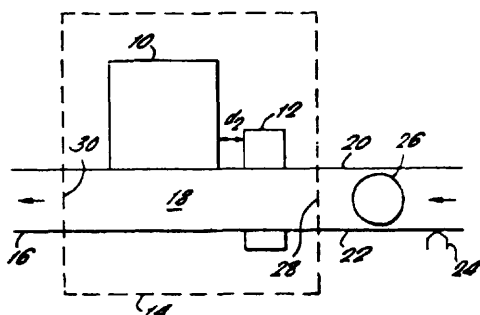
Al(86) 92 01 15 PCT/G892/00084 5(51) B23K 26/08

(87) 92 08 06 WO 92/12820 PCT Gazette nr 21/92
(31) 9101063.7 (32) 91 01 17 (33) GB
9109935.8 91 05 08 GB
9123609.1 91 11 05 GB
(71) UNITED DISTILLERS PLC, Edinburgh, GB
(72) Clement Robert Marc, Ledger Neville Richard

(54) Dynamiczne znakowanie laserowe

(57) Opisane są sposób i urządzenie do znakowania poruszającego się ciała materialnego (26). Sposób obejmuje etapy kierowania na poruszające się ciało (26) wiązki o dużej gęstości energii, skupiania wiązki tak, żeby wytwarzać plamkę świetlną w miejscu na ciele lub wewnątrz poruszającego się ciała (26), oraz przesuwania plamki zgodnie z wypadkową dwóch składowych ruchu, z których pierwsza jest równa prędkości poruszającego się ciała (26) a druga odnosi się do poruszającego się ciała (26) tak, żeby wytworzyć znak o uprzednio określonym kształcie. W korzystnym przykładzie wykonania urządzenie zawiera co najmniej jedno ruchome zwierciadło **galwanometru** zdolne do przesuwania plamki zgodnie z wypadkową tych dwóch składowych.

(36 zastrzeżeń)

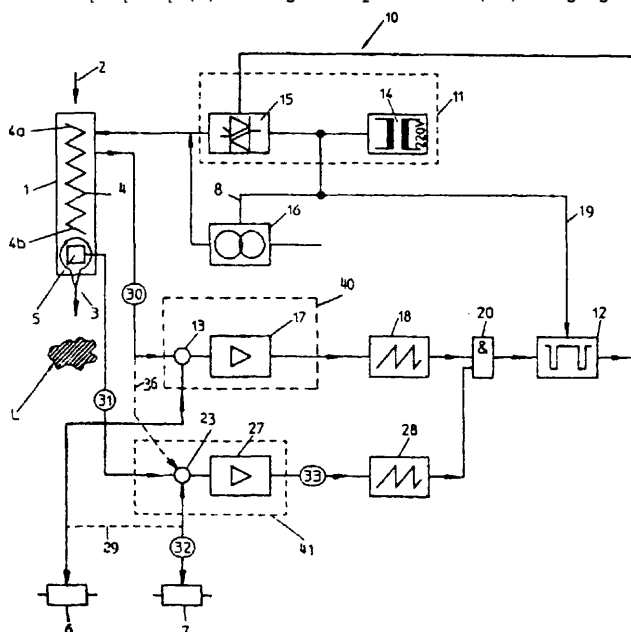


Al(86) 91 11 06 PCT/EP91/02094 5(51) B23K 3/03
B23K 1/012

(87) 92 06 25 WO 92/10324 PCT Gazette nr 14/92
(31) P4039844.7 (32) 90 12 13 (33) DE
(71) COOPER INDUSTRIES, INC., Houston, US
(72) Fischer Thomas, Munz Volker

(54) Regulator temperatury do urządzeń lutowniczych i rozlutowujących

(57) W regulatorze z urządzeniem grzejnym zasilanym ze sterowanego, elektrycznego źródła prądu, którego moc grzejną przenoszona jest na lutowaną spoinę za pomocą układu przenoszenia mocy grzejnnej, wytwarzany jest sygnał proporcjonalny do temperatury urządzenia grzejnnej i porównywany w komparatorze układu sterującego z wartością żadaną. Dodatkowo w obszarze sąsiadującym z lutowaną spoiną układu (3) przenoszenia mocy grzejnnej umieszczony jest czujnik temperatury (5), którego sygnał wyjściowy porównywany jest z drugą wartością żadaną (7) w drugim komparatorze (23) drugiego



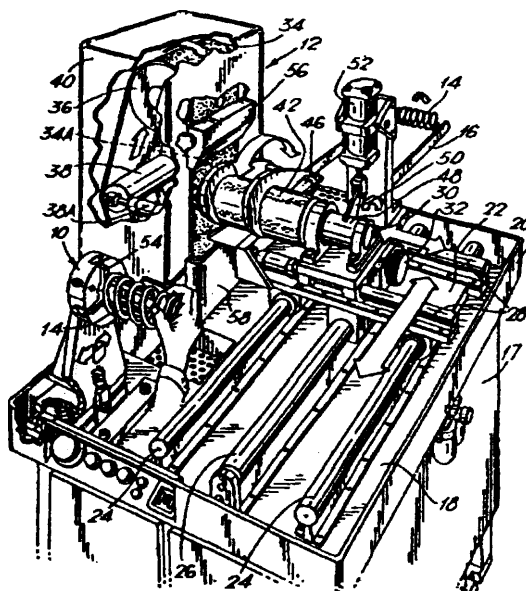
układu sterującego (23, 27, 28), przy czym ten drugi układ sterujący wytwarza drugi sygnał sterujący do sterowania **źródła** prądu (11). Sygnały sterujące pierwszego układu sterującego (13, 17, 18) doprowadzane są do pierwszego wejścia bramki "i" (20), natomiast sygnały sterujące drugiego układu sterującego (23, 27, 28) doprowadzane są do drugiego wejścia bramki "i" (20), której sygnał wyjściowy włącza sterowane źródło prądu (11) tylko wtedy, gdy oba układy sterujące wysyłają jednocześnie sygnały wyjściowe odpowiadające temperaturom położonym poniżej odpowiadających im wartości żadanych. (12 zastrzeżeń)

Al(86) 91 12 11 PCT/GB91/02194 5(51) B24B 7/16
B24B 41/00

(87) 92 06 25 WO 92/10332 PCT Gazette nr 14/92
(31) 9026868.1 (32) 90 12 11 (33) G8
(71) SPRINGCO (NI) LIMITED, County Armagh, GB
(72) Houston James

(54) Urządzenie do szlifowania

(57) **Urządzenie** do szlifowania zawiera uchwyt przedmiotu (10), zespół szlifujący (12) i **środek** do przenoszenia przedmiotu (14) z uchwytu (10), zaciśnięcia go w określony sposób i zwrócenia **końca** przedmiotu (14) do zespołu szlifującego (12). Szlifowany przedmiot (14) jest następnie odrzucony do pojemnika zbiorczego (16). **Urządzenie** jest zamontowane na strukturze (17) mającej podłużny tablicowy szczyt (18) wzdłuż jednej podłużnej strony którego są zamontowane uchwyt (10) i zespół szlifujący (12) w odstępie ze **środkiem przenoszącym**. **Środek** przenoszący zawiera wózek (20) prowadzony na pierwszym zestawie szyn (24) podłużnie względem szczytu (18). Wózek (20) jest ruchomy wzdłuż szyn (24) pomiędzy uchwytem (10) a położeniem szlifowania. (21 zastrzeżeń)



Al(86) 92 02 07 PCT/AT92/00016 5(51) B27N 1/02

(87) 92 08 20 WO 92/13688 PCT Gazette nr 22/92
(31) A278/91 (32) 91 02 08 (33) AT
(71) ÖSTERREICHISCHE HIAG-WERKE GESELLSCHAFT M.B.H.,
Wien, AT
(72) Sumegxi Ludwig

(54) Sposób wytwarzania płyt pilśniowych

(57) Opisany został sposób wytwarzania płyt pilśniowych, w którym wyjściowy materiał jest poddawany rozdrobnieniu na włókna, a następnie sklepany w przewodzie **nadmuchowym** przy użyciu wodnego roztworu spoiwa, i otrzymany w ten sposób sklepany materiał włóknisty jest po wysuszeniu do wymaganej resztkowej **wilgotności**.

ci nasypywany na taśmy i prasowany w płyty pod działaniem ciśnienia i temperatury, przy czym klejenie jest prowadzone przy użyciu kąpieli o zawartości żywicy stałych od 20 do 35% obj., a stosowana ilość spoiwa wynosi, w odniesieniu do całkowitej, liczonej jako całkowicie sucha, masy włókien, mniej niż 10% obj. żywicy stałej. (4 zastrzeżenia)

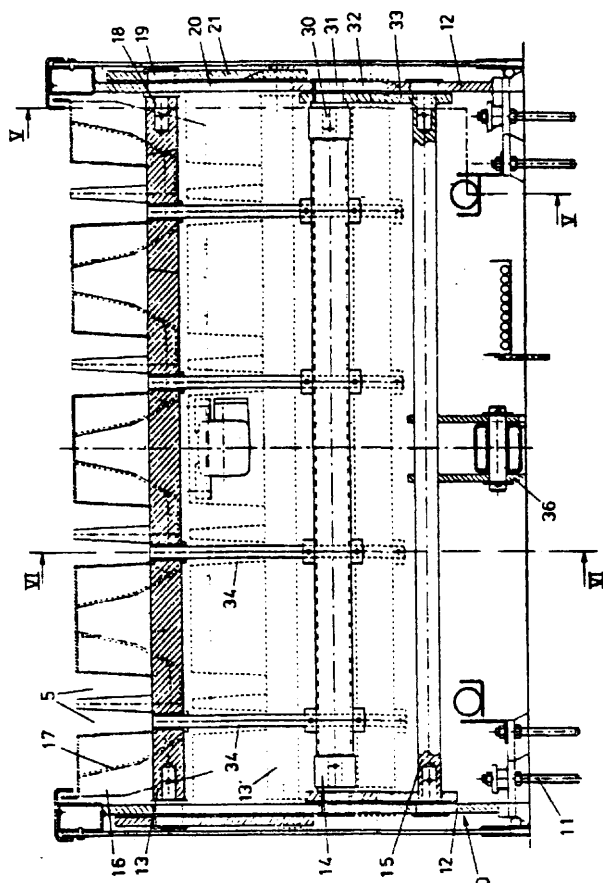
A1(86) 91 11 20 PCT/NL91/00235 5(51) B28B 23/06 B28B 7/10

(87) 92 05 29 WO 92/08589 PCT Gazette nr 12/92
(31) 9002531 (32) 90 11 20 (33) NL
(71) SCHOKBETON B.V., Zwijndrecht, NL
(72) Bennenk Hendrik Willem, Quartel Cornells, Rijken Adrianus

(54) Przyrząd do wyrobu podkładów kolejowych ze sprężonego betonu i podkłady produkowane przy użyciu tego przyrządu

(57) Przyrząd zawiera formę odlewniczą, która może być dzielona na segmenty, z których każdy ma długość formowanej belki. Na końcach formy odlewniczej rozmieszczone są urządzenia napinające druty do napinania drutów sprężających przechodzących przez segmenty.

Po stwardnieniu betonu wlanego do formy odlewniczej te druty sprężające mogą być przecinane pomiędzy odpowiednimi segmentami za pomocą urządzenia tnącego tak, aby otrzymać oddzielne sprężone belki o długości określonej przez segmenty formy. Sąsiadujące segmenty formy są wzajemnie połączone za pomocą co najmniej jednego otwartego przejścia o trapezowym przekroju poprzecznym obejmującego ciągle druty sprężające. Forma jest podpierana przez środki podpierające (13), które mogą być przesuwane w kierunku pionowym i w każdym otwartym przejściu. Pomiędzy sąsiadującymi segmentami formy umieszczone są skierowane pionowo pręty podpierające (34). Te pręty podpierające (34) przechodzą przez dno formy (16) i mogą być przesuwane w kierunku pionowym niezależnie od formy (16). Układ jest taki, że po stwardnieniu betonu wlanego do wnętrza formy (16) wzajemnie złączone belki podczas



uwalniania formy przez przemieszczanie formy (16) do dołu, pozostają podparte przez pręty podpierające (34). (8 zastrzeżeń)

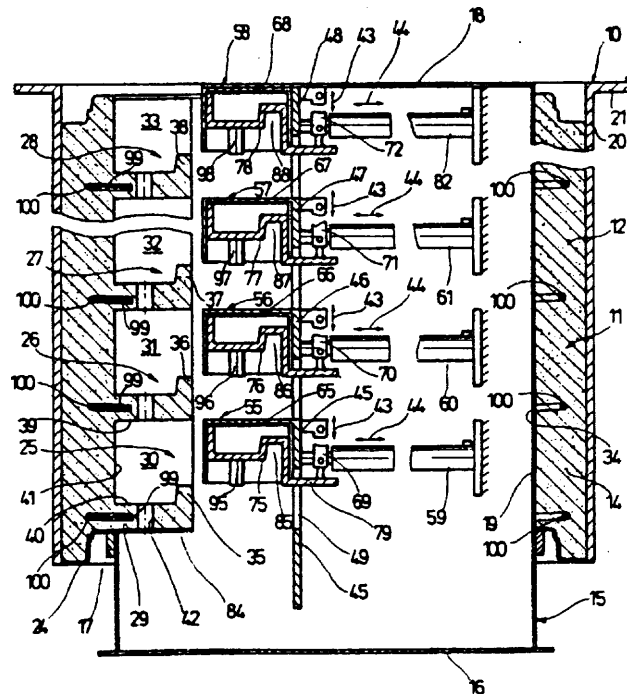
A1(86) 91 12 10 PCT/DE91/00978 5(51) B28B 21/88 B28B 7/16

(87) 92 07 23 WO 92/11981 PCT Gazette nr 19/92
(31) 4100161 (32) 91 01 05 (33) DE
(71) GEORG PRINZING GMBH UND CO. KG
BETONFORMEN UND MASCHINENFABRIK, Blaubeuren, DE
(72) Philipp Peter, Kraiss Richard

(54) Sposób wytwarzania części kształtowych z masy foraierskiej oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Wynalazki przedstawiają sposób i urządzenie do formowania części kształtowych, zwłaszcza z betonu, stanowiących elementy szybowe. Proces formowania następuje w formie złożonej z rdzenia (15) i płaszcza (20) formy oraz z dolnej złączki, która to forma zostaje napełniona masą formierską, zagęszczoną przez wstrząsanie. W czasie wytwarzania części zostaje w niej ukształtowana przynajmniej jedna, będąca oparciem dla stopy podpora (25 do 28), w postaci zagłębienia (30 do 33), która jako składowy element części kształtowej (11), stanowi jedną z nią całość i uformowana jest z tej samej masy formierskiej, w czasie tego samego procesu formowania.

Rdzeń (15) jest przy tym zaopatrzony w elementy kształtowe (55 do 58), mające kształt odpowiadający formowanemu przez nie zagłębieniu (30 do 33). Gotowa część kształtowa (11) zostaje wyjęta z formy bezpośrednio po zaformowaniu, zanim zwiąże środek wiążący, zawarty w betonie. (67 zastrzeżeń)



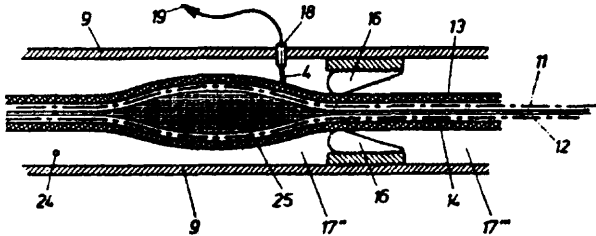
A1(86) 92 03 09 PCT/AT92/00031 5(51) B30B 9/24 D21F 1/80 G01B 21/08

(87) 92 09 17 WO 92/15448 PCT Gazette nr 24/92
(31) A 516/91 (32) 91 03 11 (33) AT
(71) ANDRITZ-PATENTVERWALTUNGS-GESELLSCHAFT M.B.H., Graz, AT
(72) Scheucher Peter, Stummer Giselherr

(54) Sposób i urządzenie do stwierdzania obecności i usuwania wybrzuszeń wstęg materiału

(57) Wynalazek dotyczy sposobu stwierdzania obecności i usuwania wybrzuszeń wstęg materiału przed ich

wejściem w strefy większych nacisków, który charakteryzuje się tym, że przy pojawieniu się wybrzuszenia odchylony zostaje czujnik i podany zostaje sygnał do układu regulacyjnego. Dotyczy on również urządzenia do stosowania sposobu, które charakteryzuje się tym, że przewidziany jest przede wszystkim szczelny czujnik (18), który odchyła się przy wybrzuszeniu wstęgi materiału (25), a po zniknięciu wybrzuszenia wraca z powrotem do położenia wyjściowego. (12 zastrzeżeń)



Al(86) 92 01 10 PCT/US92/00062 5(51) B41J 27/12

(87) 92 07 23 WO 92/12015 PCT Gazette nr 19/92

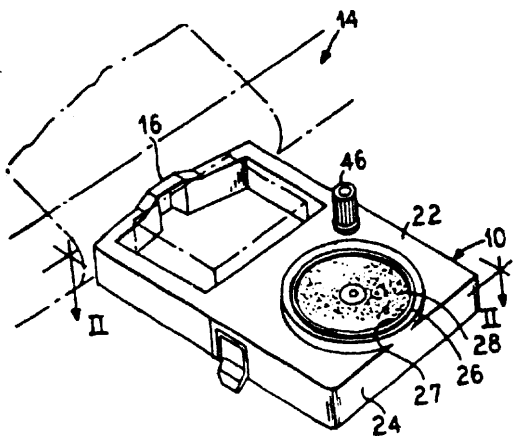
(31) 640,641 (32) 91 01 14 (33) US

(75) DOBRECZENYI FRANK M., Hickory Hills, US

(54) Układ o możliwości ponownego nadania farby do taśmy drukarki

(57) Sposób i urządzenie umożliwiające ponowne farbowanie taśmy w kasetach dla drukarek, procesorów pocztowych, maszyn biurowych i podobnych urządzeń. Za pomocą zdejmowania strategicznej części górnej pokrywy (22) kasety (10), która jest nałożona na wkładkę farbową lub wałek farbowy (28), umieszczony w jej wnętrzu, można przekazywać konkretną i odmierzoną ilość farby na tę wkładkę, aby skutecznie ponownie doprowadzać farbę do kasety. Wykorzystuje się pokrywę (22), która ma otwory (27), aby poprzez te otwory przekazywać farbę na wkładkę farbową lub wałek farbowy (28). Przedstawia się sposób oceniania aktualnej ilości farby kasety za pomocą porównania otrzymywanego wydruku do próbki wzorcowej drukowania.

(21 zastrzeżeń)



Al(86) 92 02 05 PCT/EP92/00259 5(51) B60M 3/00

(87) 92 08 20 WO 92/13735 PCT Gazette nr 22/92

(91) P 4104384.7 (32) 91 02 11 (33) DE

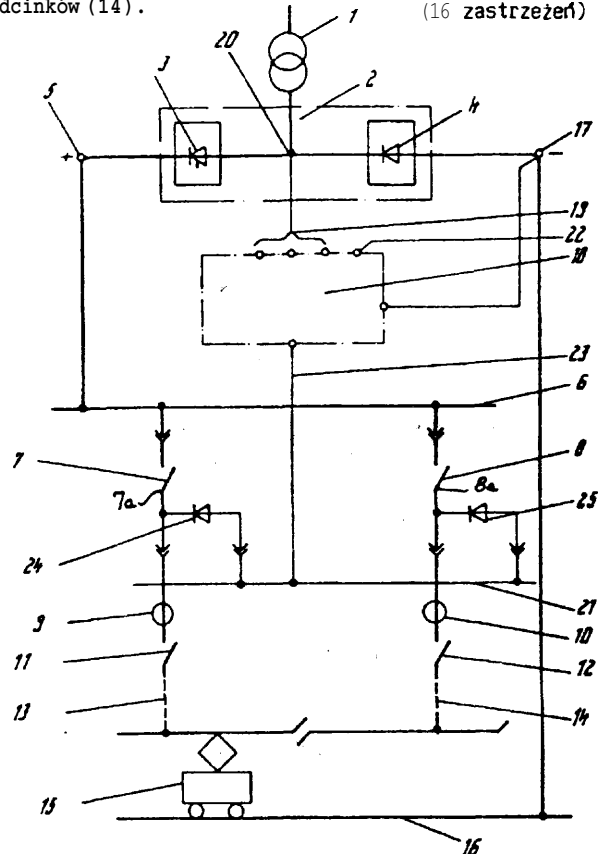
(71) ELPRO AKTIENGESELLSCHAFT BERLIN, Berlin, DE

(72) Gerlach Horst, Kunze Wolfgang, Noack Wolfgang

(54) Sposób i układ połączeń podstacji prostownikowej do zasilania prądem trakcyjnym kolei elektrycznej prądu stałego

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób i układ połączeń podstacji prostownikowej do zasilania prądem trakcyjnym kolei elektrycznej, przy czym podstacja zawiera zaopatrzony w przełączniki elektroniczne centralny blok prostowniczy. Według wynalazku po stwier-

dzeniu zaburzenia na odgałęzieniu (13, 14) odcinka linii zostają wyłączone wyłączniki elektroniczne (3) i bezpośrednio po tym odłączone zostaje od sieci za pomocą wyłącznika odcinkowego (7, 8) odgałęzienie odcinka, w którym wystąpiło zaburzenie, po czym centralny blok prostownikowy (2) przez włączenie wyłącznika elektronicznego (2) na powrót włącza zasilanie i dokonuje testowania odcinka (13), na którym wystąpiło zaburzenie, przy niezakłóconej pracy nie uszkodzonych odcinków (14). (16 zastrzeżeń)



Al(86) 91 11 07 PCT/EP91/02108 5(51) B60T 8/00

(87) 92 05 29 WO 92/08629 PCT Gazette nr 12/92

(31) 4036742 (32) 90 11 17 (33) DE

(71) ALFRED TEVES GMBH, Frankfurt nad Menem, DE

(72) Latarnik Michael, Kolbe Alexander, Honus Klaus

(54) Układ przełączający dla regulatora poślizgu napędowego z przyporem hamulcowym i/lub przyporem silnikowym

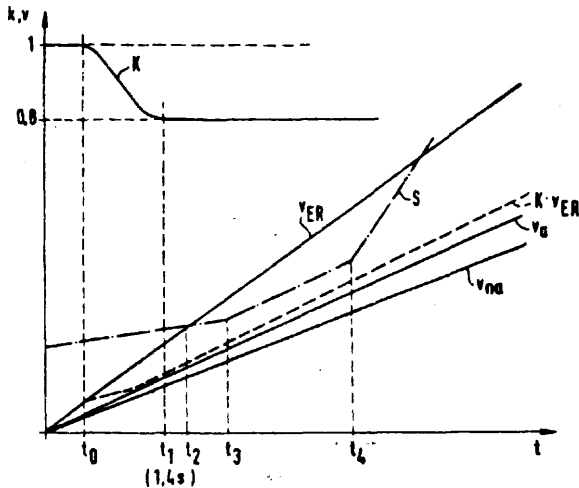
(57) Układ przełączający dla regulatora poślizgu napędowego przelicza zmierzoną prędkość (v_{FR}) jednego

napędzanego koła zastępczego z uwzględnieniem współczynnika korekcyjnego $[K(t)]$, w celu utrzymywania lub ulepszania funkcji regulacyjnej także w przypadku zamontowania mniejszego koła zastępczego. Ten współczynnik korekcyjny $[K(t)]$ wyznacza się przy nieaktywnym regulatorze poślizgu napędowego przez porównanie prędkości obrotowych (v_1, v_2, v_a, v_{ER}) kół tej

samej osi wykonane dla obydwóch osi i porównanie różnic prędkości obrotowych zmierzonych na osi napędzanej i na osi nienapędzanej.

Przy przejechaniu z jezdni bardzo gładkiej (μ_{niski} stała jezdni sucha (μ_{wysoki}), bez uprzedniego wyznaczenia współczynnika korekcyjnego, próg poślizgu (S) podnosi się w przeciagu pewnego czasu.

Podczas uruchamiania pojazdu na podłożu o różnych współczynnikach tarcia z prawej i lewej strony (u zmienny), gdy koło zastępcze jest zamontowane po stronie wysokiego współczynnika tarcia, wówczas dla tego koła zastępczego działa podwyższony próg poślizgu (S_{FR}). (13 zastrzeżeń)



Al(86) 92 01 20 PCT/N092/00011 5(51) B63B 35/50

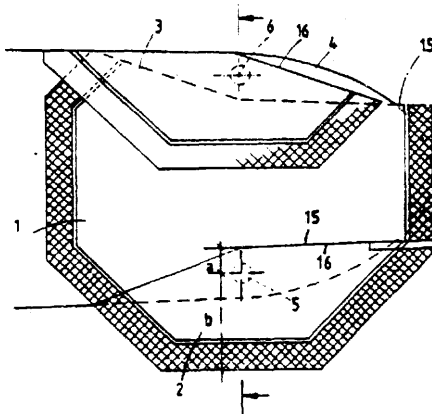
(87) 92 08 06 WO 92/12894 PCT Gazette nr 21/92

(31) 910308 (32) 91 01 25 (33) NO

(75) HEGGERTVEIT FREDRIK, Molde, NO

(54) Pokład dla śmigłowca

(57) Pokład dla śmigłowca na statku posiadający większy wymiar poprzeczny niż szerokość statku zawiera płaską poziomą sekcję (1) przymocowaną do statku (4), której podłużne krawędzie (15) leżą całkowicie lub prawie całkowicie w obrębie zewnętrznego obrysu statku. Wzdłuż co najmniej jednej z tych podłużnych krawędzi (15) stałej sekcji (1) pokładu umieszczona jest w sposób ruchomy sekcja płytowa (2 lub 3), która jest ściśle przymocowana przy jej podłużnej krawędzi (16) do krawędzi (16) stałej sekcji (1) pokładu. Zewnętrzna swobodna krawędź sekcji płytowej (2 lub 3) wystaje zasadniczo poza burtę statku. Sekcja płytowa (2 lub 3) może być podnoszona do położenia powyżej sekcji (1) i jest/są obrotowe w tym położeniu, przy czym środek obrotu (5, 6) usytuowany tak, że sekcja płytowa (2 lub 3) w swym położeniu obróconym znajduje się wewnątrz lub prawie wewnątrz burt statku. (7 zastrzeżeń)



Al(86) 92 01 02 PCT/FR92/00001 5(51) B63H 11/08

(87) 92 07 23 WO 92/12048 PCT Gazette nr 19/92

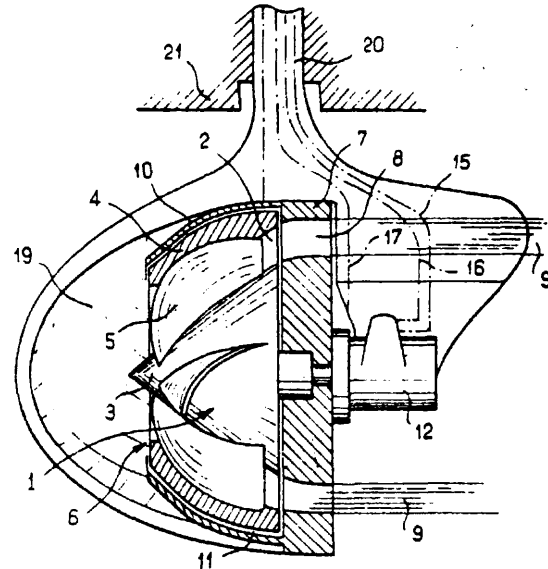
(31) 00022 (32) 91 01 02 (33) FR

(75) CHAS JEAN-BERNARD, Etretat, FR

(54) Udoskonalenie urządzenia strugowodnego ze strumieniem pierścieniowym

(57) W urządzeniu przeznaczonym do wytwarzania siły napędowej w oparciu o przepływ przyspieszonej cieczy, zawierającym środki przyspieszające ciecz wyposażone w napędowe łopatki (5) i poruszane ruchem obrotowym w korpusie (10) wokół osi obrotu, stałą obrotową obudowę (7) umieszczoną centrycznie na osi i zawierającą

szereg wyprofilowanych łopatek (8) dla prostowania linii przepływu cieczy doprowadzanej ze środków przyspieszających w celu uformowania pierścieniowego strumienia (9) oraz środki (17) dla wytwarzania ciśnienia w wewnętrznej przestrzeni tego pierścieniowego strumienia (9). Wynalazek dotyczy udoskonalenia takiego, że napędowe elementy (12) przyspieszających środków (1) są umieszczone w wewnętrznej przestrzeni pierścieniowego strumienia (9). (7 zastrzeżeń)



Al(86) 91 12 20 PCT/FR91/01042 5(51) B64C 31/02

(87) 92 07 23 WO 92/12050 PCT Gazette nr 19/92

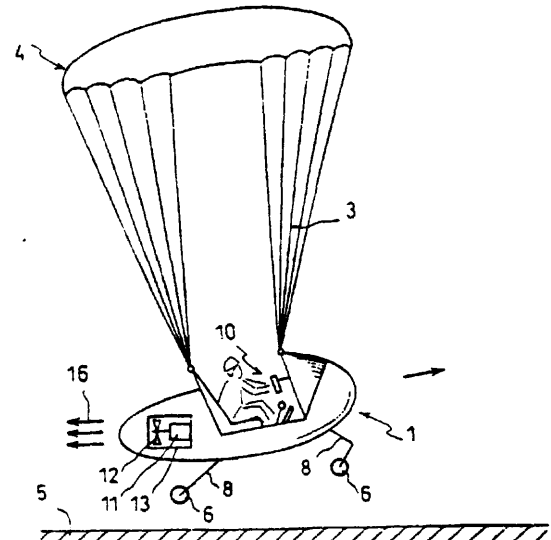
(31) 91/00337 (32) 91 01 14 (33) FR

(71) SOCIETE FRANÇAISE DE CONSTRUCTION AERONAUTIQUE SOFCA, Griyny, FR

(72) Alaluquetas Jacques

(54) Urządzenie latające typu ultralekkiego z napędem własnym

(57) Niniejszy wynalazek dotyczy latającego urządzenia (1) typu ultralekkiego z napędem własnym, zawierającego gondolę z kabiną (10) pilota, nośną powierzchnię (4) wspomnianej gondoli, napędowe środki (11) przeznaczone do nawiewania powietrza w kierunku tylnej części wspomnianego urządzenia (1) oraz środki sterujące. Nośną powierzchnię (4) stanowi spadochron typu "skrzydło", do którego podwieszona jest gondola. Przewidziane są środki do zmiany kierunku co najmniej części powietrza nawiewanego przez wspomniane napędowe środki (11) w sposób umożliwiający wypełnienie i



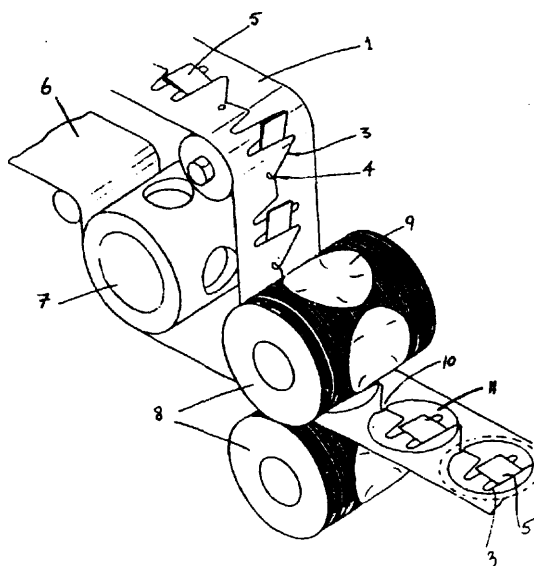
rozpostarcie nośnej powierzchni (4) i jej ustawienie nad gondolą podczas fazy startu. Napędowe **środk** (11) są korzystnie nastawne w płaszczyźnie pionowej.
(5 zastrzeżeń)

A1(86) 92 02 14 PCT/G892/00265 5(51) B65B 29/04
B65D 81/34
B65D 81/00

(87) 92 09 03 WO 92/14649 PCT Gazette nr 23/92
(31) 9103156,7 (32) 91 02 14 (33) GB
(71) A.G. (PATENTS) LIMITED, Londyn, GB
(72) Kerney Alan George

(54) **Opakowania do zaparzania z przyczepioną etykietką**

(57) Dwuwarstwowe opakowanie do zaparzania z przyczepioną etykietką zawiera **uformowaną etykietką** z długim sznurkiem (3) i etykietką (5). Etykieta ulokowana jest jako jedna z ciągłym sznurkiem na pierwszej tkaninie (1) w zwiniętej formie, pierwsza tkanina zostaje następnie przyłączona do drugiej tkaniny przez zgrzewające walce (8) aby uformować przesuwającą się dwuwarstwową tkaninę z kieszeniami (11) zawierającymi porcje do zaparzania, każda posiadająca etykietkę ulokowaną na niej w obrębie obwodu gotowego opakowania. Pętla (4) sznurka każdej etykiety zamocowana jest w zgrzeźnie uformowanej dokoła kieszeni (11). Odrębne opakowania są następnie odcinane od przesuwającej się dwuwarstwowej tkaniny, przez, na przykład, **współobracające** się walce tnące określające kształt opakowania. Czynność odcinania opakowań od tkaniny służy także **do** przecinania ciągłego sznurka (3) etykietek w odrębnych etykietkach. (39 zastrzeżeń)



A1(86) 92 02 04 PCT/FI92/00028 5(51) B65D 88/16
B65D 19/38

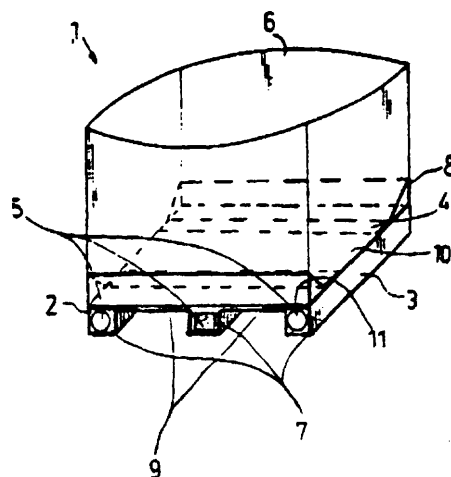
(87) 92 08 20 WO 92/13781 PCT Gazette nr 22/92
(31) 910524 (32) 91 02 04 (33) FI
920481 92 02 04 FI

(71) WISAPAK OY AB, Pietarsaari, FI
(72) Penttinen Tapani

(54) **Opakowanie transportowe i sposób jego wytwarzania**

(57) Wynalazek dotyczy transportowego opakowania (1) oraz sposobu wytwarzania tego opakowania, przy czym wspomniane opakowanie (1) składa się z transportowej palety (2) oraz giętkiego pojemnika (6) przymocowanego do tej palety. Paleta (2) należąca do opakowania transportowego korzystnie składa się z dwóch profilowanych płyt (3, 4) i jednego lub kilku wspornikowych elementów (5). Giętki pojemnik (6) i części należące do palety (2) są wykonane całkowicie z materiałów

takich jak papier lub karton, **które** mogą być przetwarzane w maszynie do rozciągania, w wyniku czego opakowanie może być bezpiecznie likwidowane przez degradację biologiczną lub przez recykulację materiału opakowaniowego w procesie produkcji opakowań.
(8 zastrzeżeń)

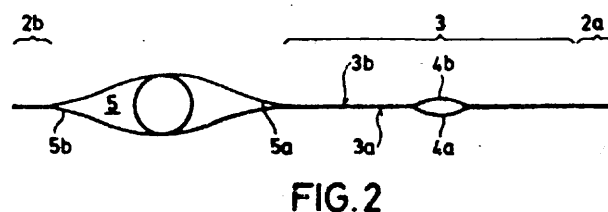
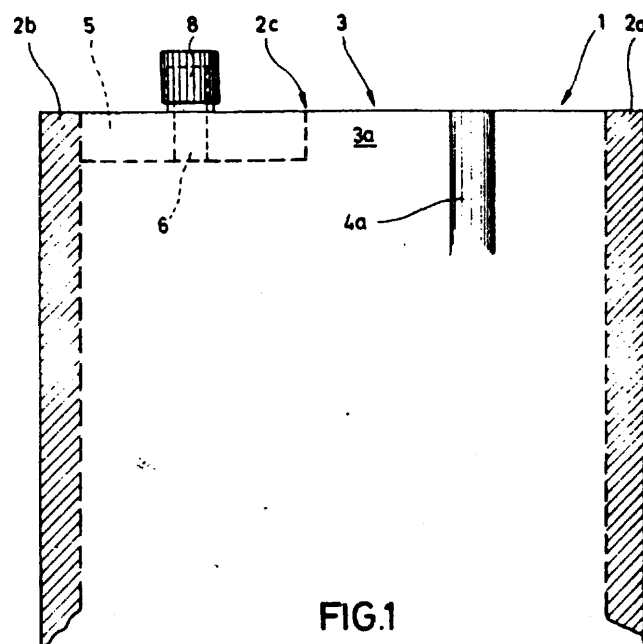


A1(86) 92 01 24 PCT/EP92/00148 5(51) B65D 75/58

(87) 92 09 03 WÜ 92/14658 PCT Gazette nr 23/92
(31) P 4105307.9 (32) 91 02 20 (33) DE
(71) IPS INNOVATIVE PACKAGING SYSTEMS GMBH, Eppenheim, DE
(72) Wild Rainer

(54) **Torebka foliowa oraz sposób jej napełniania**

(57) Opisana jest torebka foliowa (1) ze szczelnym otworem (3) do napełniania, który jest utworzony przez obrzeża folii (3a, 3b) przylegające do siebie i



łączone ze sobą, w celu zamknięcia otworu do napełniania. Aby rade napełniać tego rodzaju torebkę foliową prościej i przy mniejszym nakładzie aparaturowym, proponuje się umieszczenie elementu usztywniającego (5) obok jednego **końca** szczelinowego otworu do napełniania (3) i na **przedłużeniu** kierunku szczeliny. (11 zastrzeżeń)

Al(86) 91 12 19 PCT/SE91/00890 5(51) B65D 19/28

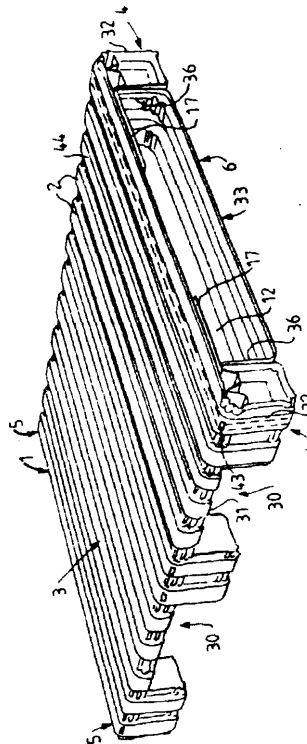
(87) 92 08 06 WO 92/12905 PCT Gazette nr 21/92
(31) 91000273-3 (32) 91 01 29 (33) SE
(71) NPF NORDISK PLATFORMNING AB, Älvsbyn, SE
(72) Marklund Ture

(54) Paleta ładunkowa

(57) Paleta zawiera platformę nośną (3) zawierającą poprzeczne grzbiety usztywniające (2) i podpartą co najmniej na przeciwnych, długich krawędziach lub bokach (5) przez belki (4) usytuowane prostopadłe do grzbietów usztywniających platformy, i tworzące między sobą przestrzeń, w której mogą być umieszczone widełki nośne, od strony boków palety, przy czym belki i platforma są wykonane z pofalowanej płyty metalowej, której pofalowania (2) tworzą grzbiety usztywniające platformy, i są usytuowane wzdłuż boków belek podpierających, i w której bok wewnętrzny każdej takiej belki podpierającej tworzy nogę wsporczą, opierającą się o dolną stronę platformy, przy czym dolna część (12) odpowiedniej nogi, skierowana ku dolnej stronie platformy, jest zaryglowana na ogół w położeniu prostopadłym do platformy (3) w rowku ustalającym (4) zaopatrzonym w rynnę zamontowaną na dolnej stronie platformy.

W celu ulepszenia trwałości i odporności na uderzenia palet tego rodzaju, i umożliwienia łatwego

transportowania palety na torze **bocznym**, między belkami (4) jest umieszczonych wiele podpór poprzecznych (33). (10 zastrzeżeń)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

Al(86) 92 01 28 PCT/US91/00664 5(51) C018 15/00

(87) 92 08 20 WO 92/13798 PCT Gazette nr 22/92
(31) 9102507.2 (32) 91 02 06 (33) GB
(71) THE PROCTER AND GAMBLE, Cincinnati, US
(72) Agar Joseph Thomas Henry, Fraser Douglas Gilbert

(54) Kompozycje prekursorowe wybielaczy nadkwasowych

(57) Przedstawiono stałą kompozycję **prekursorową** wybielacza **nadkwasowego**, w której powierzchnia zewnętrzna ziarnistego materiału prekursorowego nadkwasu poddana jest obróbce od 2% do 20% wagowo stałego organicznego związku kwasowego o temperaturze wyższej niż 30°C i rozpuszczalności w wodzie co najmniej 5g/100g wody o temperaturze 20°C. Materiał prekursorowy wybielacza, poddany takiej obróbce, **perhydrolizuje** po 3 minutach w standardowej próbie w temperaturze 20°C co najmniej w stopniu 90% nie poddanego obróbce materiału prekursorowego wybielacza w takich samych warunkach. Prekursorem wybielacza nadtlenowego jest koryzynie tetraacylowana **alkileno-diamina**, taka jak **tetraacetylo-etylenodiamina**. Korzystnymi organicznymi związkami kwasowymi są **monomeryczne** alifatyczne kwasy hydroksykarboksylowe i **polikarboksylowe**, takie jak kwas cytrynowy, mlekowy i glikolowy. Ujawniono również kompozycje detergentowe zawierające ziarnisty poddany obróbce prekursor wybielacza nadtlenowego. Kompozycje takie mają często postać granulatu i mogą **zawierać** perhydrat, taki jak nadboran sodu lub nadwęglan sodu. (21 zastrzeżeń)

Al(86) 91 11 29 PCT/EP91/02260 5(51) C03B 5/43

C03B 5/44
F270 1/06

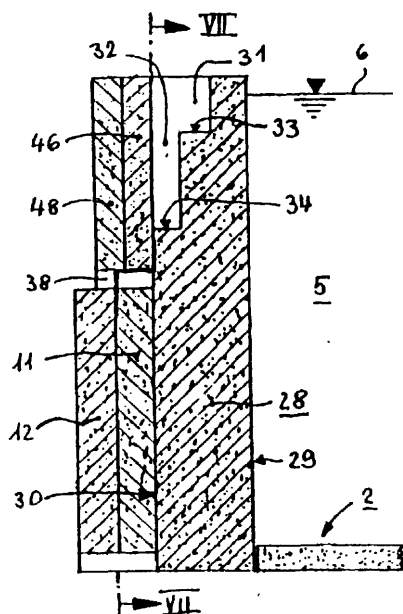
(87) 92 06 25 WO 92/10434 PCT Gazette nr 14/92
(31) P 40 39601.0 (32) 90 12 12 (33) DE

(71) BETEILIGUNGEN SORG GMBH AND CO. KG,
Lohr nad Menem, DE
(72) Knauer Adolf

(54) Wanna topliwa do pieców szklarskich z kamieniami palisadowymi i sposób jej eksploatacji

(57) W wannie topliwej do pieców szklarskich komora wannowa (5) jest opasana uszeregowanymi obok siebie kamieniami palisadowymi (28), które wykonane są z ognioodpornego materiału mineralnego i każdy z nich ma stronę wewnętrzną (29) zwróconą ku komorze wannowej i stronę zewnętrzną (30) odwróconą od tej komory oraz przekrój prostokątny co najmniej w dolnej strefie komory i wystaje w górę nad ustaloną linię lustra (6) ciekłego szkła. Dla przedłużenia kampanii pieca kamienie palisadowe (28) w strefie linii lustra (6) po stronie zewnętrznej (30) mają przynajmniej jedno wycięcie (31, 32) zmniejszające swój przekrój w kierunku głębokim, które przy postępującej korozji kamieni palisadowych mogą być wypełniane **dotatkowymi** elementami zbrojeniowymi z materiału odpowiadającego tym kamieniom i odpornego na szkło. W pierwszej fazie podłoża pierwszego wycięcia (31) bez dodatkowego elementu zbrojeniowego **opłukiwane** jest powietrzem **chłó-**

dzącym. W każdej dalszej fazie wkłada się do pierwszego i każdego następnego wycięcia dodatkowy element zbrojeniowy, a ich powierzchnię zewnętrzną **opłukuje** się powietrzem chłodzącym. (16 zastrzeżeń)



A1(B6) 91 12 04 PCT/FR91/00965 5(51) C05B 1/02
C05B 11/08

- (87) 92 06 25 WO 92/10443 PCT Gazette nr 21/92
(31) 90/15522 (32) 90 12 05 (33) FR
(71) ARMINES ASSOCIATION POUR LA RECHERCHE
ET DE DEVELOPPEMENT DES METHODES ET PROCEDES
INDUSTRIELS, Paris, FR
(72) Achard Patrick, **Ilbizian** Pierre,
Limousin Laurent, Neveu Bernard,
Peudpiece Jean-Bernard, Schwob Juan Alfred

(54) Sposób wytwarzania produktów fosfo-
azotowych oraz otrzymane produkty

(57) Sposób dotyczy wytwarzania produktów fosfo-
azotowych rozpuszczalnych w obojętnym cytrynianie
amonowym i w których nie występuje w znaczących ilościach
wolny mocznik. Mocznik jest w przeważającej części
związany w związku mocznikowym siarczanu wapniowego.
Fosforan trójwapniowy poddaje się reakcji z reagentem
otrzymanym przez zmieszanie kwasu siarkowego i
mocznika. Wykorzystanie - szczególnie do wytwarzania
nawozów. (14 zastrzeżeń)

A1(86) 92 01 22 PCT/DK92/00020 5(51) C05F 3/00
A01C 3/00
C02F 11/12

- (87) 92 08 06 WO 92/12944 PCT Gazette nr 21/92
(31) 0111/91 (32) 91 01 23 (33) DK
(71) FLOCCO-TEC APS, **Birkedal**, DK
(72) Henriksen Karsten, **Frederiksen** Jens

(54) Sposób i urządzenie do rozdzielania
płynnego obornika na fazę gęstej zawiesiny o dużej
zawartości suchej masy oraz fazę wodną o żądanej -
dużej, średniej lub małej - zawartości azotu

(57) Płynny obornik rozdzielany jest na fazę gęstej
zawiesiny i fazę wodną przy użyciu sposobu, w którym
płynny obornik w pierwszym etapie obróbki poddawany
jest sedymentacji na fazę gęstej zawiesiny zawierającej
grube składniki stałe płynnego obornika oraz pierwotną
fazę wodną, która jest filtrowana i odprowadzana jako
faza wodna o dużej zawartości azotu, gdy taka jest
potrzeba, lub przesyłana do drugiego etapu obróbki,
gdzie mieszana jest z **flokulantem** i poddawana

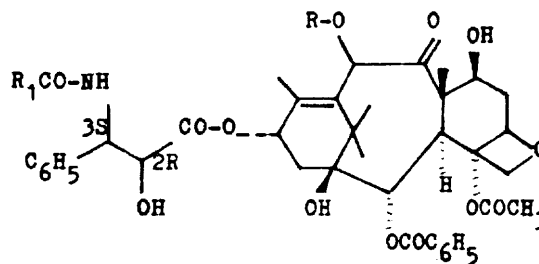
na procesowi flokulacji i sedymentacji na wtórną fazę
gęstej zawiesiny, łączoną z fazą gęstej zawiesiny w
pierwszym etapie obróbki oraz wtórną fazę wodną, która
jest odprowadzana jako faza wodna o średniej zawartości
azotu, gdy taka jest żądana, lub przesyłana do trzeciego
etapu obróbki, gdzie jest ona poddawana wymianieniu
jonowej przy użyciu wymiennika kationowego i odprowadzana
jako faza wodna o małej zawartości azotu. Faza gęstej
zawiesiny odprowadzana jest z pierwszego etapu
sedymentacji. (10 zastrzeżeń)

A1(86) 92 01 16 PCT/FR92/00032 5(51) C07C 229/34
C07D 305/14

- (87) 92 08 06 WO 92/12958 PCT Gazette nr 21/92
(31) 91/00491 (32) 91 01 17 (33) FR
(71) RHONE-POULENC RORER S.A., Antony, FR
(72) Duchesne Jean-Pierre, Ferraro Max

(54) (2R, 3S)- **β -fenyloizoseryna**, jej sole,
jej wytwarzanie i jej zastosowanie

(57) Przedmiotem wynalazku jest (2R, 3S)- **β -fenyloizoseryna**,
jej sole oraz sposób jej wytwarzania drogą działania
amoniamiem na kwas (2R, 3R)- **β -fenyloglicydowy**, a także
jej zastosowanie do wytwarzania pochodnych taksolu o
ogólnym wzorze:



(R = H, COCH₃; R₁ = C₆H₅, (CH₃)₃C-O-).

(10 zastrzeżeń)

A1(86) 92 01 13 PCT/GB92/00067 5(51) C07C 251/60
A01N 37/50

- (87) 92 08 20 WO 92/13830 PCT Gazette nr 22/92
(31) 9102038.8 (32) 91 01 30 (33) GB
(71) IMPERIAL CHEMICAL INDUSTRIES PLC, Londyn, GB
(72) **Clough** John Martin, **Godfrey** Christopher Richard
Ayles, **De Fraine** Paul John, **Matthews** Ian Richard

(54) środki grzybobójcze

(57) Ujawniono związki o właściwościach grzybobójczych
o wzorze (I), oraz ich **stereoizomery**, w którym to
wzorze A oznacza wodór, chlorowec, grupę hydroksylową,
C₁₋₄-alkilową, C₁₋₄-alkoksyłową, chlorowco-
C₁₋₄-alkilową, chlorowco-C₁₋₄-alkoksyłową, C₁₋₄-alki-
lokarbonyłową, C₁₋₄-alkoksykarbonyłową, fenoksyłową,
nitrową lub **cyjanową**, R¹ i R², które mogą być **takie**
same lub różne, oznaczają wodór, ewentualnie podsta-
wioną grupę alkilową, ewentualnie podstawioną grupę
cykloalkilową, ewentualnie podstawioną grupę hetero-
cykloalkilową, ewentualnie podstawioną grupę **cyklo-**
alkiloalkilową, ewentualnie podstawioną grupę aralki-
lową, ewentualnie podstawioną grupę aryloksyalkilową,
ewentualnie podstawioną grupę **heterocykloalkilo-**
wą, ewentualnie podstawioną grupę **alkenylową**, ewen-
tualnie podstawioną grupę **alkinylową**, ewentualnie
podstawioną grupę alkoksyłową, ewentualnie podsta-
wioną grupę **arylową**, ewentualnie podstawioną grupę hete-
rocycloalkilową, ewentualnie podstawioną grupę **arylksy-**
lową, ewentualnie podstawioną grupę heterocykloalkilo-

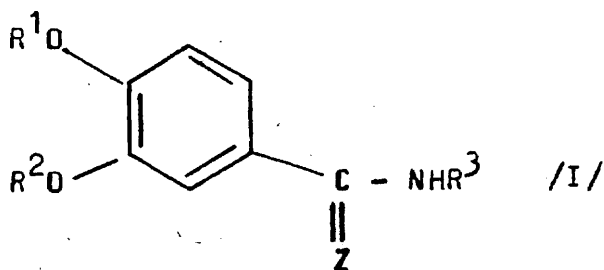
lową, grupę nitrową, chlorowicę, $-NR^1$, cyjanową, $-CO_2R^3$, $-CONR^3R^4$, $-COR^3$, grupę o wzorze $-S(O)_nR^3$, w którym n oznacza 0, 1 lub 2, grupę o wzorze $/CH_2/mPO/OR^3/2$, w którym m oznacza 0 lub 1, albo R^1 i R^2 są ze sobą połączone z utworzeniem pierścieniowego układu karbocyklicznego lub heterocyklicznego, R^1 i R^2 , które są takie same lub różne, oznaczają wodór, ewentualnie podstawioną grupę alkilową, ewentualnie podstawioną grupę aralkilową, ewentualnie podstawioną grupę alkenylową, ewentualnie podstawioną grupę alkinylową, ewentualnie podstawioną grupę arylową lub ewentualnie podstawioną grupę heteroarylową, albo R^1 i R^2 są ze sobą połączone z utworzeniem ewentualnie podstawionego pierścienia heterocyklicznego, a R^1 i R^2 niezależnie oznaczają wodór lub grupę C₄-alkilową. (10 zastrzeżeń)

Al(86) 92 01 28 PCT/GB92/00153 5(51) C07C 235/36
A61K 31/165
C07C 311/39

(87) 92 08 06 WO 92/12961 PCT Gazette nr 21/92
(31) 9101777.2 (32) 91 01 28 (33) GB
9117727.9 91 08 16 GB
(71) RHONE-POULENC RORER LIMITED, Dagenham, GB
(72) Ashton Michael John, Cook David Charles,
Fenton Garry, Hills Susan Jacqueline,
McFarlane Ian Michael, Palfreyman Malcolm
Norman, Ratcliffe Andrew James, Vicker Nigel

(54) Benzamidy

(57) Przedmiotem wynalazku są pochodne benzamidu o wzorze (I):



w którym R¹ oznacza alkil, R² oznacza alkil albo mono-, bi- lub tricykloalkil, R oznacza ewentualnie podstawioną grupę fenylową, naftylową lub heterocykliczną, a Z oznacza tlen lub siarkę, i gdy ta grupa heterocykliczna zawiera jeden lub więcej atomów azotu w pierścieniu, ich N-tlenki, oraz ich farmaceutycznie dopuszczalne sole, które wykazują użyteczne właściwości farmakologiczne. (11 zastrzeżeń)

Al(86) 92 02 04 PCT/EP92/00245 5(51) C07C 31/125
C07C 29/16
C08K 5/10

(87) 92 08 20 WO 92/13818 PCT Gazette nr 22/92
(31) 9102513.0 (32) 91 02 06 (33) GB
(71) EXXON CHEMICAL PATENTS INC. Florham Park, US
(72) Hamard Jacques Marie Michel

(54) Wytwarzanie alkoholi

(57) Alkohol nonylowy otrzymuje się przez oksonowanie okteny o niskiej zawartości izomerów trójrozgałęzionych, wytworzonego przez katalityczną dimeryzację butenu w warunkach wysokiej temperatury i wysokich szybkości konwersji. (20 zastrzeżeń)

Al(86) 92 01 03 PCT/FI92/00003 5(51) C07D 237/04
A61K 31/50

(67) 92 07 23 WO 92/12135 PCT Gazette nr 19/92
(31) 9100049.7 (32) 91 01 03 (33) GB
9118947.2 91 09 05 GB
(71) ORION-YHTYMA OY, Espoo, FI
(72) Nore Pentti, Honkanen Erkki, Bäckström Reijo,
Wikberg Tom, Haikala Heimo, Haarala Jorma

(54) (-)-[[4-(1,4,5,6-tetrahydro-4-metylo-6-okso-3-pirydazylo)fenyl]hydrazono]propanodinitryl

(57) Opisano optycznie zasadniczo czyste (-)-enancjomery 4-(1,4,5,6-tetrahydro-4-metylo-6-okso-3-pirydazylo)fenyl hydrazono propanodinitrylu albo ich farmaceutycznie dopuszczalnych soli, związków pośrednich i sposób ich wytwarzania. Produkt jest przydatny jako środek kardiotoniczny, środek przeciw nadciśnieniu i środek rozszerzający naczynia w leczeniu zastoinowej niewydolności serca. (9 zastrzeżeń)

Al(86) 92 01 02 PCT/US92/00005 5(51) C07D 207/09
A61K 31/40
C07D 409/12

(87) 92 07 23 WO 92/12128 PCT Gazette nr 19/92
(31) 640,561 (32) 91 01 14 (33) US
(71) THE DU PONT MERCK PHARMACEUTICAL COMPANY,
Wilmington, US
(72) Cheeseman Robert Scott, Kezar Hollis Smith III,
Scribner Richard Merrill

(54) Przeciwbólowe /amidometylo/azotowe związki heterocykliczne

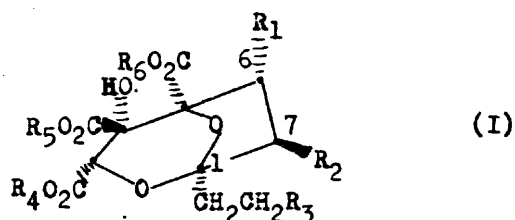
(57) Niniejszy wynalazek dotyczy /amidometylo/azotowych związków heterocyklicznych i piroolidynowych, zawierających je środków farmaceutycznych, sposobów stosowania takich związków i sposobów wytwarzania takich związków. (49 zastrzeżeń)

Al(86) 92 01 05 PCT/EP92/00014 5(51) C07D 493/08
A61K 31/34
C12P 17/18

(87) 92 07 23 WO 92/12156 PCT Gazette nr 19/92
(31) 9100437.4 (32) 91 01 09 (33) GB
(71) GLAXO GROUP LIMITED, Greenford, GB
(72) Dawson Michael John, Baxter Allan,
Tait Robert Murry, Watson Nigel Stephen,
Noble David, Shuttleworth Alan,
Wildman Howard Geoffrey, Hayes Michael Victor

(54) Pochodne cyklicznych ketali

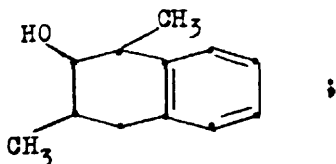
(57) Opisano związki o wzorze



w którym:

R oznacza atom wodoru, grupę hydroksylową lub jedną z grup o wzorach $-OCOCH=CHCH(CH_3)(CH_2)_3CH_3$, $-OCOCH=CH^ECH(CH_3)CH^ECH(CH_3)CH_2CH_3$ lub $-OCO-X-CH_2-CH(CH_3)CH_2CH_3$ (gdzie X oznacza jedną z grup o wzorach $-CH=CHCH(CH_3)-$, $-CH_2CH(OH)CH(CH_3)-$, $-CH=CHC(OH)(CH_3)-$ lub $-CH_2CH_2CH(CH_3)-$);

R_2 oznacza atom wodoru lub grupę hydroksylową;
 R_1 oznacza jedną z grup o wzorach $-C(=CH_2)CH-(OR_7)CH(CH_3)CH_2Ph$ (gdzie R_1 oznacza atom wodoru lub grupę acetylową), $-C(CH_3)=CHCH(CH_2R_8)CH_2Ph$ (gdzie R_8 oznacza atom wodoru lub grupę hydroksylową), $-C(CH_2OH)=CHCH(CH_3)CH_2Ph$, $-C(=CH_2)CH(OH)CH-(CH_2OH)CH_2Ph$, $-C(=CH_2)CH(NHCOCH_3)CH(CH_3)CH_2Ph$, $-C(CH_2NHCOCH_3)=CHCH(CH_3)CH_2Ph$ lub grupę o wzorze



R_A , R_E i R oznaczają niezależnie od siebie atom wodoru lub grupę metylową lub sól, z tym, że gdy albo R_1 albo R_2 oznacza atom wodoru, wówczas R_3 jest jedną z grup o wzorach $-C(=CH_2)CH(OR_7)CH(CH_3)CH_2Ph$ i $-C(CH_3)=CHCH(CH_3)CH_2Ph$, a gdy zarówno R_1 jak i R_2 oznacza atom wodoru, wówczas R_2 oznacza grupę o wzorze $-C(CH_3)=CHCH(CH_3)CH_2Ph$.

Powyższe związki hamują enzym syntazę skwalenową i/lub są półproduktami do wytwarzania związków hamujących syntazę skwalenową. Związki według wynalazku mogą być formułowane w postaci do stosowania w różnych stanach, w których korzystne jest obniżanie poziomu cholesterolu w płazmie krwi zwierząt a także do stosowania w zwalczaniu infekcji grzybiczych u zwierząt. (36 zastrzeżeń)

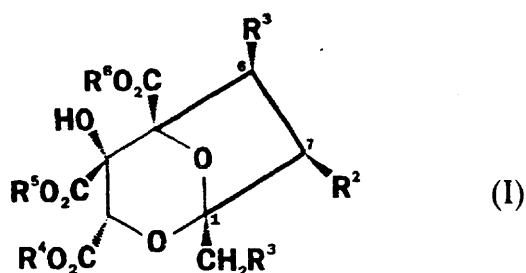
A1(8C) 92 01 05 PCT/EP92/00017 5(51) C07D 493/08
 A61K 31/34
 C12P 17/18

(87) 92 07 23	WO 92/12159	PCT Gazette nr 19/92
(31) 9100428.3	(32) 91 01 09	(33) GB
9100429.1	91 01 09	GB
9100430.9	91 01 09	GB
9100418.4	91 01 09	GB
9116600.9	91 08 01	GB
916688.4	91 08 02	GB
9117109.0	91 08 07	GB

(71) GLAXO GROUP LIMITED, Greenford, GB
 (72) **Sidebottom** Philip James, Lester Michael George, Procopiou Panayiotis Alexandrou, Watson Nigel Stephen, Bell Richard, Giblin Gerard Martin Paul, Bailey Esme Joan, Kirk Barne Edward, Smith Colin, Scicinski Jan Josef, Ross Barry Clive

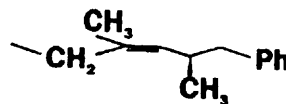
(54) Cykliczne pochodne ketalowe

(57) Opisano związki o wzorze

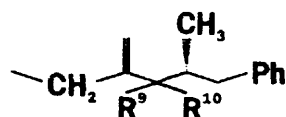


w którym R reprezentuje atom wodoru lub grupę hydroksylową, acyloksylową, węglanową, karbaminianową lub eterową;

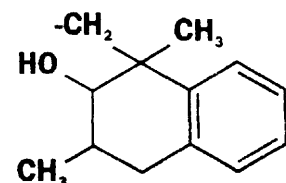
R reprezentuje atom wodoru, grupę hydroksylową, grupę $-OCOR$ lub grupę $-OCO_2R^7$ (w której R^7 jest grupą wybraną spośród grup alkilowych C_{1-8} , arylowych, arylo- C_{1-4} -alkilowych i cykloalkilowych C_{3-8});
 R^7 reprezentuje grupę wybraną spośród



$-CH=CR^8CR^9R^{10}CHR^{11}(CH_2)_mPh$,
 $-CH^2CR^{12}=CR^{11}CR^9R^{10}CHR^{11}(CH_2)_nPh$,



$-CH_2C(CH_3)^E=CHCH(CH_2R^{13})CH_2Ph$,
 $-CH_2C(CH_2OH)^Z=CHCH(CH_3)CH_2Ph$,
 $-CH_2C(=CH_2)CH(OH)CH(CH_2OH)CH_2Ph$,
 $-CH_2C(=CH_2)CH(NHCOCH_3)CH(CH_3)CH_2Ph$,
 $-CH_2C(CH_2NHCOCH_3)^E=CHCH(CH_3)CH_2Ph$ oraz



(gdzie przerywana linia reprezentuje nieobecność lub obecność pojedynczego wiązania, R^E reprezentuje atom wodoru lub grupę hydroksylową, acyloksylową, alko-

ksylową C_1 , lub alkilową C_1 , R^Z reprezentuje atom wodoru i R reprezentuje atom wodoru lub grupę hydroksylową, alko-

ksylową C_1 , lub acyloksylową, albo też CR tworzy grupę $C=O$, R reprezentuje atom wodoru lub grupę alkilową C_1 , R^{12} reprezentuje atom wodoru

lub grupę metylową, R reprezentuje atom wodoru lub grupę hydroksylową, m reprezentuje liczbę 1 lub 2, a n reprezentuje liczbę 0 lub 1);

R^4 , R^5 i R^6 mogą niezależnie reprezentować atom wodoru lub grupę metylową; oraz ich sole;

z zastrzeżeniem, że (1) R i R nie mogą jednocześnie reprezentować atomów wodoru oraz (2) gdy R reprezentuje atom wodoru, grupę hydroksylową lub grupę

acyloksylową wybraną spośród grup $-OCOCH=CHCH(CH_3)-$

$(CH_2)_3CH_3$, $-OCOCH=CHC(CH_3)^E=CHCH(CH_3)-CH_2CH_3$ lub $-OCO-X-CH_2CH(CH_3)CH_2CH_3$ [gdzie X jest grupą

$-CH=CHCH(CH_3)-$, $-CH_2CH(OH)CH(CH_3)-$, $-CH=CHC(OH)(CH_3)-$,

(R6)-4-/iH/pirydon-2-yłowy, przy czym R6 oznacza H i Cl-C4-alkil, z tym, że co najmniej jeden z

rodników R₁, R₂, R₃ i R₄ oznacza 3-hydroksy-1-(R₆)-4-(1H-pirydon-2-yl, w którym R₆ oznacza H i C₁-C₄-alkil,

X pojedyncze wiązanie, (CH₂)_m i NR₇, przy czym R₇ oznacza H, C₁-C₄-alkil i (OL) R₁, a m oznacza 1 i 2,

n, q całe liczby 0 do 2, przy czym n i q są jednakowe albo różne, a suma ich wynosi co najmniej 1, zaś

p całą liczbę 1 do 3, ale nie 1, gdy X oznacza NR₇, i ich sole z organicznymi i nieorganicznymi zasadami i kwasami nadają się do wytwarzania paramagnetycznych kompleksów, które można stosować korzystnie jako środek kontrastowy dla diagnostyki MR. (12 zastrzeżeń)

Al(86) 92 02 21 PCT/EP92/00371 5(51) C07D 401/12
A61K 31/40

(87) 92 09 03 WO 92/14727 PCT Gazette nr 23/92
(31) 9103862.0 (32) 91 02 25 (33) GB

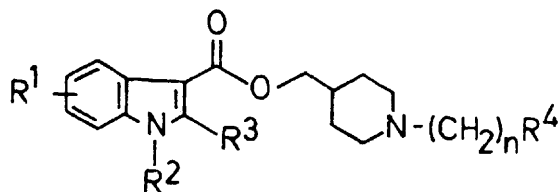
(71) GLAXO GROUP LIMITED, Greenford, GB

(72) Oxford Alexander William, Whitehead John
William Frank, Knight John

(54) **Piperydynylometylowe 3-karboksylany indoli**

(57) Ujawniono pochodne indoli o wzorze (I), w którym R oznacza atom wodoru, albo halogen, albo grupę C₁₋₆alkilową, C₆alkoksylową lub hydroksylową; R oznacza atom wodoru lub grupę C₁₋₆alkilową, -CH₂C₂₋₅alkenylową lub -CH₂C₂₋₅alkinylową; R oznacza atom wodoru lub grupę C₁₋₆alkilową lub C₁₋₆alkoksylową; n oznacza cyfrę 2 lub 3; R oznacza grupę wybraną spośród grup: cyjanowej, hydroksylowej, C₁₋₆alkoksylowej, fenoksylowej, C(O)C₁₋₆alkilowej, C(O)C₆H₅, -CONR⁵R⁶, -NR⁵COR⁶, -SO₂NR⁵R⁶, lub -NR⁵SO₂R⁶ (gdzie R⁵ i R⁶ niezależnie oznaczają atom wodoru, grupę C₁₋₆alkilową lub fenyłową); oraz czwartorzędowe pochodne amoniowe, piperydynowe N-tlenki i ich farmaceutycznie dopuszczalne sole i solваты. Związki te są silnymi i specyficznymi antagonistami 5-hydroksytryptaminy (5-HT; serotonina).

(18 zastrzeżeń)



Al(86) 92 01 21 PCT/US92/00481 5(51) C07D 231/14
A01N 43/56

(87) 92 08 06 WO 92/12970 PCT Gazette nr 21/92
(31) 646,899 (32) 91 01 28 (33) US

(71) MONSANTO COMPANY, St. Louis, US

(72) Graneto Matthew James, Phillips Wendell Gary

(54) **Środki grzybobójcze, pochodne 3-difluorometylopirazolokarboksamidu**

(57) Przedmiotem wynalazku są nowe 3-difluoro-metylo-1-metylo-N-(podstawione-indan-4-ylo)pirazolo-4-karboksamidy użyteczne jako środki grzybobójcze, szczególnie skuteczne w ograniczeniu zakażeń roślin. (17 zastrzeżeń)

Al(86) 91 12 06 PCT/EP91/02336 5(51) C07D 417/14
C07D 413/14
C12P 17/16

(87) 92 07 09 WO 92/11258 PCT Gazette nr 17/92

(31) P4041685.2 (32) 90 12 24 (33) DE

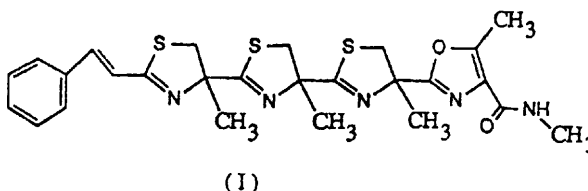
(71) GESELLSCHAFT FÜR BIOTECHNOLOGISCHE FORSCHUNG

MBH, Braunschweig, DE; CIBA-GEIGY AG, Basle, CH

(72) Hofle Gerhard, Bexdorf Norbert, Forche Edgar, Gerth Klaus, Irschik Herbert, Jansen Rolf, Kunze Brigitte, Reichenbach Hans, Sasse Florenz, Steinnetz Heinrich, Trowitzsch-Kienast Wolfram, Pachlatko Johannes Paul

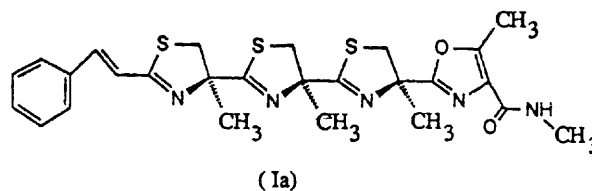
(54) **Tiangazol, sposób jego wytwarzania, kompozycje i ich zastosowanie**

(57) Wynalazek dotyczy związków o następującym wzorze ogólnym I



(I)

zwłaszcza związku o wzorze Ia zwanego tiangazolem



(Ia)

ich farmaceutycznie dopuszczalnych soli addycyjnych z kwasami, sposobów ich wytwarzania i kompozycji terapeutycznych oraz kompozycji, które można stosować do ochrony upraw. (12 zastrzeżeń)

Al(86) 91 12 10 PCT/EP91/02362 5(51) C07D 209/16
A61K 31/40

(87) 92 06 25 WO 92/10477 PCT Gazette nr 14/92

(31) 9026998.6 (32) 90 12 12 (33) GB

(71) GLAXO GROUP LIMITED, Greenford, GB

(72) Craig Joanne, Crookes Derek Leslie, Skittrall Stephen John

(54) **Leki**

(57) Ujawniono siarczan {3-[2-(dimetyloamino)etylo]-1H-indolilo-5}-N-metylometanosulfonamidu /2 : 1/ i jego farmakologiczne dopuszczalne solваты. Związek ma zastosowanie do wytwarzania środków farmaceutycznych, zwłaszcza do podawania donosowego, do stosowania w leczeniu stanów związanych z bólem głowy, a zwłaszcza migreny. (16 zastrzeżeń)

Al(B6) 92 02 14 PCT/US92/01272 5(51) C07F 5/04

(87) 92 09 03 WO 92/14738 PCT Gazette nr 23/92

(31) 656,910 (32) 91 02 15 (33) US

766,200 91 09 26 US

799,446 91 12 26 US

(71) CATALYTICA, INC., Mountain View, US

(72) Periana Roy A., Taube Douglas J., Taube Henry, Evitt Eric R.

(54) **Sposób katalitycznego przekształcania węglowodorów, zwłaszcza niższych alkanów w estry, alkohole oraz ewentualnie w węglowodory**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu przekształcania węglowodorów, zwłaszcza niższych alkanów, w odpowiadające

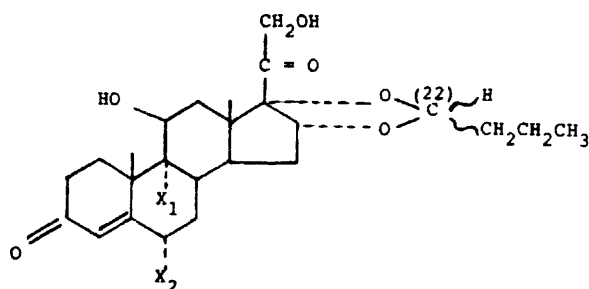
im estry, a także ewentualnie w różne związki pośrednie (takie jak alkohole) oraz ewentualnie w ciekłe węglowodory. Węglowodory przekształca się na drodze utleniania w oksyestry z wysoki stopniem selektywności i konwersji oraz przy dających się zaakceptować w praktyce szybkościach reakcji, stosując co najmniej katalityczne ilości pewnych metali i/lub jonów metali klasy "B" określonych w definicji Pearsona jako "miękkie" lub "graniczne". Do korzystnych katalizatorów należą takie metale jak Pd, Tl, Pt, Hg i Au. Najkorzystniejszym metalem jest rtęć. W razie potrzeby oksyestry można przekształcać w alkohole lub inne związki pośrednie takie jak halogenki. Oksyestry, alkohole i inne związki pośrednie można ewentualnie przekształcać w ciekłe węglowodory takie jak benzyna. (58 zastrzeżeń)

Al(86) 92 01 29 PCT/SE92/00055 5(51) C07J 71/00

(87) 92 08 20 WO 92/13872 PCT Gazette nr 22/92
(31) 9100341-8 (32) 92 02 04 (33) SE
(71) AKTIEBOLAGET ASTRA, Södertälje, SE
(72) Andersson Paul, Axelsson Bengt,
Brattsand Ralph, Thalen Arne

(54) Nove steroidy

(57) Ujawniono związki o ogólnym wzorze



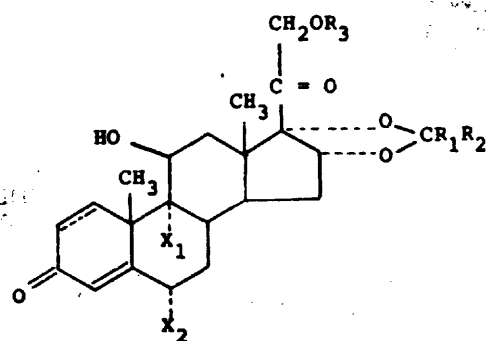
w postaci epimeru 22R i 22S, w którym X₁ i X₂ są takie same lub różne i każdy z nich oznacza atom wodoru lub atom fluorku, z tym, że X₁ i X₂ nie oznaczają jednocześnie atomów wodoru, sposób ich wytwarzania, zawierające je preparaty farmaceutyczne i zastosowanie tych związków do leczenia stanów przeciwdziałalnych i alergicznych. (11 zastrzeżeń)

Al(86) 92 01 29 PCT/SE92/D0056 5(51) C07J 71/00

(87) 92 08 20 WO 92/13873 PCT Gazette nr 22/92
(31) 9100342-6 (32) 91 02 04 (33) SE
(71) AKTIEBOLAGET ASTRA, Södertälje, SE
(72) Axelsson Bengt, Brattsand Ralph,
Källström Leif, Thalen Arne

(54) Nowe estry steroidów

(57) Przedmiotem wynalazku są związki o ogólnym wzorze



lub ich składniki stereoizomeryczne, w którym to wzorze pozycja 1,2- jest nasycona lub stanowi podwójne wiązanie,

R₁ oznacza atom wodoru lub prosty bądź rozgałęziony łańcuch węglowodorowy o 1 - 4 atomach węgla,

R₂ oznacza atom wodoru lub prosty bądź rozgałęziony łańcuch węglowodorowy o 1 - 10 atomach węgla,

R₃ oznacza grupę acylową o prostym bądź rozgałęzionym, nasyconym lub nienasyconym łańcuchu węglowodorowym o 1 - 20 atomach węgla,

X₁ oznacza atom wodoru lub atom chlorowca,

X₂ oznacza atom wodoru lub atom chlorowca,

z tym, że

1) R₁ i R₂ nie oznaczają jednocześnie atomów wodoru,

2) X₁ i X₂ nie oznaczają jednocześnie atomów wodoru,

3) gdy w pozycji 1,2- znajduje się podwójne wiązanie, R₁ i R₂ nie oznaczają jednocześnie grup metylo-nych,

4) gdy w pozycji 1,2- znajduje się podwójne wiązanie, R₁ oznacza atom wodoru a R₂ oznacza prosty bądź rozgałęziony łańcuch węglowodorowy o 1 - 10 atomach węgla, R₃ oznacza grupę acylową o 11 - 20 atomach węgla,

sposób ich wytwarzania, zawierające je preparaty farmaceutyczne i zastosowanie tych związków do leczenia stanów przeciwdziałalnych i alergicznych. (17 zastrzeżeń)

Al(86) 92 01 17 PCT/SE92/00027 5(51) C07K 7/06
A61K 37/02

(87) 92 08 20 WO 92/13880 PCT Gazette nr 22/92
(31) 9100284-0 (32) 91 01 30 (33) SE

(71) AKTIEBOLAGET ASTRA, Södertälje, SE
(72) Andersson Carl-Magnus Alexander,
Erlanson-Albertsson Charlotte

(54) Nowy peptyd

(57) Ujawniono pięciopeptyd mający sekwencję peptydową H - Val - Pro - Gly - Pro - Arg - OH i jego sole addycyjne. Pięciopeptyd ma działanie regulujące apetyt. (8 zastrzeżeń)

Al(86) 92 01 17 PCT/GB92/00100 5(51) C07K 15/06
A61K 37/04
A61L 15/00

(87) 92 08 06 WO 92/13003 PCT Gazette nr 21/92
(31) 9101191.6 (32) 91 01 1C (33) GB

(71) UNIVERSITY COLLEGE LONDON, Londyn, GB

(72) Brown Robert

(54) Zorientowane makroskopowo białko adhezji komórek do leczenia ran

(57) Porowate, makroskopowo zorientowane białko adhezji komórek może być zastosowane do przyspieszania i kierowania gojenia ran. (12 zastrzeżeń)

Al(86) 91 10 03 PCT/US91/07155 5(51) C07K 15/00
A61K 37/14

(87) 92 06 11 WO 92/09630 PCT Gazette nr 13/92
(31) 619,840 (32) 90 11 29 (33) US

(71) THE UPJOHN COMPANY, Kalamazoo, US

(72) Garlick Robert Lee, Martin Joseph Patrick Jr.,
Lyle Stephen Baker

(54) Kompozycje hemoglobiny usieciowanej imidoestrem

(57) Kompozycja hemoglobiny usieciowanej imidoestrem, dogodna do transportu tlenu do żywych komórek charakteryzuje się tym, że zawiera zasadniczo wolną od ja-

kichkolwiek zanieczyszczeń, usieciowaną imi doestrem, przy czym hemoglobina ta występuje przeważnie w formie **tetrameru** i jej P50 wynosi przynajmniej 13 mm Hg. Kompozycja **usieciowanej** hemoglobiny ma przeważnie masę cząsteczkową przynajmniej 64 000. Oczyszczona i usieciowana hemoglobina ma udoskonaloną **usieciowaniem** odporność na **samoutlenianie** i może być stosowana jako surogat krwi dla ssaków lub jako płyn **transportujący** tlen. (15 zastrzeżeń)

Al(B6) 92 CI 21 PCT/EP92/00120 5(51) C08B 37/00
A61K 49/00

(87) 92 08 06 WO 92/13005 PCT Gazette nr 21/92
(31) P4101910.5 (32) 91 01 23 (33) OE
(71) LAEVOSAN GESELLSCHAFT MBH, Linz, AT
(72) Nitsch Ernst

(54) Sposób wytwarzania apyrogennego, dobrze rozpuszczalnego w wodzie fruktanu oraz preparat do diagnostyki nerek zawierający taki fruktan

(57) Opisano sposób wytwarzania dobrze rozpuszczalnego w wodzie fruktanu, oraz dobrze tolerowanego preparatu do diagnostyki nerek zawierającego ten fruktan. W sposobie tym wodny wyciąg otrzymany z części roślin poddaje się **ultrafiltracji** przez pierwszą błonę, która zatrzymuje węglowodany i białka o wysokim ciężarze cząsteczkowym ale przepuszcza fruktan. Tak otrzymany filtrat poddaje się ultrafiltracji przez drugą błonę, która zatrzymuje fruktan ale przepuszcza sole i niskocząsteczkowe substancje jak mono- i oligosacharydy.. Tak otrzymany fruktan, razem z fizjologicznie tolerowanymi substancjami buforowymi, stosuje się jako preparat do diagnostyki nerek, którego **osmolarność** odpowiada **osmolarności** krwi i którego pH wynosi od 5,0 do 7,0. (20 zastrzeżeń)

Al(86) 91 12 13 PCT/EP91/02403 5(51) C08L 23/06
C08K 5/09
C08K 5/17

(B7) 92 07 09 WO 92/11315 PCT Gazette nr 17/92
(31) P4041453.1 (32) 90 12 21 (33) DE
(71) HÜLS TROISDORF AKTIENGESELLSCHAFT, Troisdorf, DE
(72) Klaar Karlo, Simm Manfred, Schoepe Reiner

(54) Tłoczywo i sposób kalandrowania folii na osnowie polietylenu

(57) Przedmiotem wynalazku jest tłoczywo do kalandrowania folii lub płyt z tworzywa termoplastycznego oraz sposób wytwarzania folii lub płyt z polietylenu o wysokiej gęstości /HOPE/ bądź mieszaniny polietylenu-HOPE i kopolimeru **etylen-octan** winylu /EVA/.

Tłoczywo składa się przeważnie z:

a./ **polietylenu-HOPE** bądź **mieszaniny-HOPE** albo
a./ mieszaniny polietylenu-HOPE i EVA,

przy czym tłoczywo to wykazuje

b₁/ wskaźnik szybkości płynięcia **MFI /190°C/21,6 kg/** według normy DIN nr 53735 mniejszy niż 7 g/10 minut albo

b₂/ wskaźnik szybkości płynięcia **/190°C/21,6 kg/** według normy DIN nr 53735 mniejszy niż 10 g/10 minut i zawartość **0,5-3%** wagowych bisstearoiloetylenodwuminy i/lub soli kwasów karboksylowych z metalem jako przetwórczych środków pomocniczych.

Tłoczywo miesza się i plastyfikuje w temperaturze około **170-180°C**, po czym w temperaturze **175-190°C** walcuje się do postaci kalandrowanej skóry i następnie kalandruje się w temperaturze niższej niż **190°C**. (6 zastrzeżeń)

Al(86) 92 02 06 PCT/CA92/00046 5(51) C09K 3/18
C04B 41/50
C23F 11/08

(87) 92 09 03 WO 92/14796 PCT Gazette nr 23/92
(31) 655,793 (32) 91 02 14 (33) US

(71) DOMTAR INC., Montreal, CA
(72) Malric Bernard, Beaudoin Rejean, Berthelat Chantai

(54) Sposób zmniejszania zluszczenia się betonu spowodowanego zamarzaniem lub odmarzaniem

(57) Beton, zwłaszcza beton **niezbrojony** ma co najmniej resztkową ilość fluorofosforanu sodu, która redukuje zluszczenie betonu, gdy poddawany jest on zamarzaniu i odmarzaniu. Sposób zmniejszania zluszczenia się betonu powodowanego zamarzaniem i odmarzaniem polega na kontaktowaniu betonu z układem zawierającym co najmniej **fluorofosforan** sodu. (22 zastrzeżenia)

Al(86) 92 01 16 PCT/US92/00073 5(51) C1 1D i/02
C1 1D 1/62
C11D 3/386

(87) 92 08 06 WO 92/13054 PCT Gazette nr 21/92
(31) 91870006.3 (32) 91 01 16 (33) EP
(71) THE PROCTER AND GAMBLE COMPANY, Cincinnati, US
(72) Pretty Alastair John, Hargrove Robin Scott, Baeck Andre Cesar, Bush Alfred, Convents Andre Christian, Boutique Jean-Pol

(54) Środki piorące zawierające lipazę i rozpuszczalne w wodzie czwartorzędowe związki amoniowe

(57) Ujawniono **środki** piorące mające poprawione właściwości usuwania brudu/przeciwko ponownemu osadzaniu, które zawierają konkretny, rozpuszczalny w wodzie związek amoniowy i enzym lipazę. (5 zastrzeżeń)

Al(86) 92 01 13 PCT/US92/00192 5(51) C11D 17/00
C11D i/14
C11D 10/04

(87) 92 08 06 WO 92/13060 PCT Gazette nr 21/92
(31) **647,340** (32) 91 01 28 (33) US
(71) THE PROCTER AND GAMBLE COMPANY, Cincinnati, US
(72) Schwartz James Robert, Eccard Wayne Ellis, Bakken Theresa Anne, Gilbert Lawrence Allen

(54) Układy spoiwa dla mydeł w kostkach oparte na długołańcuchowych siarczanach alkilowych dla poprawionej maziowości i pianistości

(57) Ujawniono ulepszoną, łagodną, osobistą, oczyszczającą kostkę detergentową zawierającą: długołańcuchowy siarczan alkilowy, mający zasadniczo nasyczone **C₁₅-C₂₂**, korzystnie **C₁₆-C₁₈** łańcuch alkilowe, **bardzie** j korzystnie siarczan **cetearylu**, połączony z wybranym układem spoiwa zmniejszającego zawierającego wybrany, wolny kwas tłuszczowy, jednogliceryd i glikol polietylenowy, które nadają tym produktom dobrą przetwarzalność i dobre właściwości użytkowe kostki.

Układ zmniejszający zwykle stanowi od 14 do 50% wagowych kostki. Wolny kwas tłuszczowy zwykle składa się z **C₁₆-20** kwasu tłuszczowego i **C₁₂-14** kwasu tłuszczowego w stosunku od 4:1 do 1:1. Kostka ma pH od 4,0 do 9. Jednogliceryd zwykle składa się z grup alkilowych o 16 i 18 atomach węgla a glikol polietylenowy zwykle ma średni ciężar cząsteczkowy od 2.000 do 20.000. Korzystnie stosunek glikolu polietylenowego do **jednoglicerydu** jest od 1:4 do 4:1. (10 zastrzeżeń)

Al(86) 92 01 15 PCT/US92/00203 5(51) C11D 3/386
C11D 7/04
C12N 9/00

(87) 92 08 09 WO 92/13057 PCT Gazette nr 21/92
(31) 91870006.3 (32) 91 01 16 (33) EP
(71) THE PROCTER AND GAMBLE COMPANY, Cincinnati, US
(72) Baeck Andre Cesar, Ceulemans Raphael Angeline A.

(54) **Kompaktowe środki piorące z wysoce aktywną celulazą**

(57) **Przedmiotem** wynalazku są zawierające celulazę, granulowane kompozycje środka piorącego w postaci "kompaktowej", co oznacza, że posiadają relatywnie wysoką gęstość i relatywnie niską zawartość wypełniających soli nieorganicznych w **porównaniu** ze znanymi **środkami** piorącymi. W proszkach piorących według wynalazku **celulazę** definiuje się cytowaną w opisie me-

todą **C¹⁴ CMC**. Korzystnie **celulaza** ta zawiera specyficzny pojedynczy komponent **endoglukanazy**.

(20 zastrzeżeń)

Al(86) 92 01 21 PCT/US92/00253 5(51) C110 9/30
C110 1/52

(87) 92 08 06 WO 92/13059 PCT Gazette nr 21/92
(31) 645,361 (32) 91 01 29 (33) US
(71) THE PROCTER AND GAMBLE COMPANY, Cincinnati, US
(72) Pichardo Francisco Antonio, Kaleta James Edward

(54) **Ulepszone kostki mydła**

(57) Kostki mydła zawierające **polihydroksyloamidy** kwasów tłuszczowych wykazują dobrą jakość w odniesieniu do "mazistości", pożądaną twardość i dobre właściwości pienne. Kostki mają również zmniejszoną tendencję do pęknięcia. Przedmiotem wynalazku są kostki zawierające mydło i polihydroksyloamidy kwasów tłuszczowych, takich jak **C₁₂-C₁₈ N-metyloglukamid**. Typowo

jako mydło stosuje się nie litowe **mydło** kwasów tłuszczowych i stanowi ono od 75 do **85%** wagowych kostki. **Polihydroksyloamid** kwasów tłuszczowych powinien być obecny w ilości co najmniej **1%** wagowego. Korzystnie stosuje się mydła otrzymane z kwasów tłuszczowych o 12 do **18** atomach węgla w formie soli sodowych, potasowych, amoniowych lub alkanoloamoniowych. Do innych składników może należeć woda i małe ilości chlorku sodu.

(10 zastrzeżeń)

Al(86) 92 01 10 PCT/NL92/00005 5(51) C12C 7/16

(87) 92 07 23 WO 92/12230 PCT Gazette nr 19/92
(31) 9100049 (32) 91 01 11 (33) NL
(71) HEINEKEN TECHNISCH BEHEER B.V., Amsterdam, NL
(72) Versteegh Christiaan Willem

(54) **Sposób wytwarzania brzeczeki**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania brzeczeki z zacieru, **polegającego** na oddzielaniu wysłodzin od zacieru z utworzeniem klarownej brzeczeki w co najmniej jednej przepływowej jednostce filtrującej o rozmiarach porów filtra nie przekraczających 2 µm, dodawaniu do niej w miarę potrzeby chmielu, i waznieniu brzeczeki.

(9 zastrzeżeń)

Al(86) 92 01 10 PCT/NL92/00006 5(51) C12C 7/16
C12C 7/06

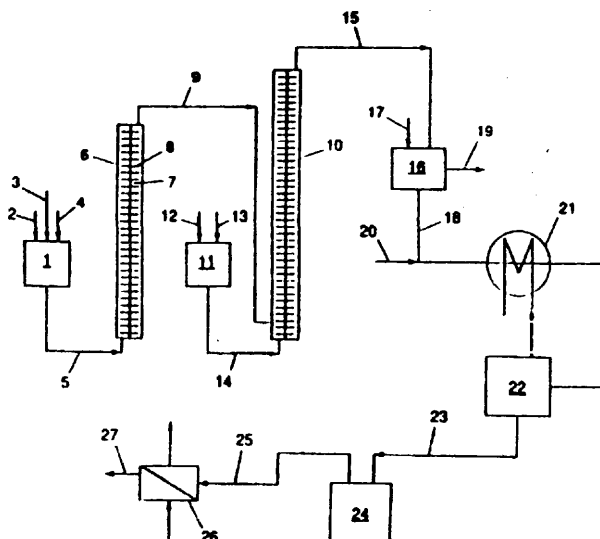
(87) 92 07 23 WO 92/12231 PCT Gazette nr 19/92
(31) 9100050 (32) 91 01 11 (33) NL
(71) HEINEKEN TECHNISCH BEHEER B.V., Amsterdam, NL
(72) Versteegh Christiaan Willem

(54) **Sposób ciągłego wytwarzania brzeczeki**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu ciągłego wytwarzania brzeczeki, obejmującego ciągłą enzymatyczną konwersję siodu w co najmniej jednym kontaktorze z obracającymi się tarczami i oddzielanie wysłodzin od zacieru w jednostce **rozdzielającej**, jak również sposobu ciągłego wytwarzania brzeczeki, obejmującego ciągłą żelatynizację i enzymatyczne upłynnianie mieszaniny na bazie niesłodowanego ziarna, siodu i/lub **źródła** enzymu i wody, w kontaktorze z obracającą się tarczą, dodawanie do otrzymanego produktu siodu i/lub **źródła** en-

zymu, enzymatyczną konwersję otrzymanego produktu i oddzielanie wysłodzin od zacieru w jednostce rozdzielającej.

(12 zastrzeżeń)



Al(86) 92 01 30 PCT/G892/00179 5(51) C12N 7/04
A61K 39/245

(87) 92 08 20 WO 92/13943 PCT Gazette nr 22/92
(31) 9102126.1 (32) 91 01 31 (33) GB
(71) SMITHKLINE BEECHAM BIOLOGICALS S.A.,
Rixensart, BE
(72) Brown Susanne Moira, MacLean Alasdair Roderick

(54)

Warianty delecyjne wirusa opryszczki Herpes simplex-1 i szczepionka z nich złożona

(57) Opisano nowe wirusy Herpes simplex i opartą na takich nowych szczepach HSV-1 szczepionkę. W szczególności, dostarczono wirusy mające delecję w terminalnej części **R₁**. Wirusa można następnie modyfikować w celu ekspresji antygenów heterologicznych, a także w celu nadprodukcji lekkich cząsteczek HSV. Osiągnięto to przez wprowadzenie mutacji ts w gen UL26.

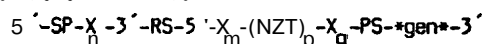
(19 zastrzeżeń)

Al(86) 91 12 18 PCT/DK91/00396 5(51) C12N 15/81
C12N 15/62
C12N 1/19

(87) 92 07 09 WO 92/11378 PCT Gazette nr 17/92
(31) 3000/90 (32) 90 12 19 (33) OK
(71) NOVO NORDISK A/S, Bagsverd, DK
(72) Christiansen Lars

(54) Sposób konstruowania syntetycznych sekwencji liderowych

(57) Drożdżowy ekspresyjny wektor klonujący zawiera następującą sekwencję



w której SP jest sekwencją DNA kodującą peptyd sygnałowy,

X jest sekwencją DNA kodującą n aminokwasów, gdzie n jest 0 lub liczbą całkowitą od 1 do około 10 aminokwasów,

RS jest miejscem rozpoznawanym przez endonukleazę restrykcyjną dostarczoną przy połączeniu **X** i **X_m**,

X jest sekwencją DNA kodującą m aminokwasów, gdzie m jest 0 lub liczbą całkowitą od 1 do około 10, (NZT) jest sekwencją DNA kodującą Asn-Xaa-Thr, gdzie

p jest 0 lub 1,

X jest sekwencją DNA kodującą q aminokwasów, gdzie q

jest 0 lub liczbą całkowitą od 1 do około 10, PS jest sekwencją DNA kodującą peptyd określający drożdżowe miejsce procesowania, a *gen* jest sekwencją DNA kodującą **polipeptyd** heterologiczny.

Wektor można wykorzystać do konstruowania syntetycznej sekwencji peptydu liderowego przez wstawianie losowych fragmentów DNA w miejsce "RS", hodowanie komórek drożdży **stransformowanej** tym wektorem i przeszukiwanie hodowli pod kątem sekrecji polipeptydu heterologicznego. (29 zastrzeżeń)

Al(86) 92 02 14 PCT/US92/00958 5(51) C12N 15/29
C12N 15/82
A01H 5/00

(87) 92 09 03 WO 92/14822 PCT Gazette nr 23/92
(31) 656,687 (32) 91 02 14 (33) US
(71) E.J. DU PONT DE NEMOURS ANO COMPANY,
Wilmington, US
(72) Chui Chok-Fun Chan, Falco Saverio Carl,
Rice Janet Ann, Knowlton Susan

(54) **Gen białka o wysokiej zawartości siarki z nasion i metoda podwyższania zawartości aminokwasów siarkowych w roślinach**

(57) Dostarcza się nowy fragment kwasu nukleinowego przeznaczony do uzyskiwania zwiększonej ekspresji białek zapasowych nasion o wysokiej zawartości **metioniny**. Ten fragment kwasu nukleinowego jest zdolny do transformowania roślin, szczególnie roślin uprawnych, prowadząc do zwiększonej ekspresji białka zapasowego nasion kukurydzy w nasionach lub liściach. Istotnym zamierzeniem wynalazku jest ulepszenie pod względem odżywczym roślin ubogich w aminokwasy siarkowe, takich jak kukurydza i soja. Dostarcza się także produkt polipeptydowy **fragmentów** kwasu nukleinowego jak **również** geny chimeryczne, komórki gospodarza, rośliny, nasiona i mikroorganizmy zawierające fragment kwasu nukleinowego. Dostarcza się także metody osiągania zwiększonej ekspresji białka zapasowego nasion w mikroorganizmach. (18 zastrzeżeń)

Al(86) 91 03 29 PCT/US91/02118 5(51) C12N 1/00
C12N U/02
C12N 1/20

(87) 92 07 23 WO 92/12234 PCT Gazette nr 19/92
(31) 635,973 (32) 90 12 31 (33) US
(71) PIONEER HI-BRED INTERNATIONAL INC.,
Des Moines, US
(72) Rutherford William M., Allen Jack E.,
Schlameus Herman Wade, Mangold Donald J.,
Harlowe William W. Jr.

(34) **Suszone bakterie mikroosłonięte kwasem tłuszczowym przy użyciu wirującej tarczy**

(57) Przedmiotem wynalazku są suszone bakterie mikroosłonięte kwasem tłuszczowym przy użyciu wirującej tarczy oraz sposób otrzymywania bakterii **mikroosłoniętych** kwasem tłuszczowym. (13 zastrzeżeń)

Al(B6) 91 12 24 PCT/GB91/02317 5(51) C12N 15/82
C12N 15/29
A01H 5/00

(87) 92 07 09 WO 92/11379 PCT Gazette nr 17/92
(31) 9028060.3 (32) 90 12 24 (33) GB
(71) NICKERSON INTERNATIONAL SEED COMPANY LIMITED,
Cambridge, GB
(72) Scott Roderick John, Draper John, Wyatt Paul

(54) **Promotory Brassicaceae spp. specyficzne dla tapetum**

(57) Odkryto, **wyizolowano** i sklonowano **promotory** specyficzne dla **tapetum**, oznaczone A3 i A9 i zdolne do

kierowania ekspresją białek o masach cząsteczkowych 12,9 kDa i 11,6 kDa *Arabidopsis thaliana* i zbliżonych białek rodziny Brassicaceae. Promotory można stosować do kierowania ekspresją DNA odpowiedzialnego za bezpłodność męską, takiego jak DNA kodujący nukleazę, proteazę lub glukanażę. Alternatywnie, **lub** dodatkowo, bezpłodność męską można uzyskać przez znoszenie ekspresji genów A3 i/lub A9, na przykład przez transkrypcję RNA, który jest antysensowny wobec RNA normalnie ulegającego transkrypcji z genów A3 i A9, lub przez ekspresję DNA kodującego **rybozym** specyficzny wobec przynajmniej jednego z genów A3 i A9. (36 zastrzeżeń)

Al(86) 91 12 13 PCT/US91/09360 5(51) C12N 15/12
C12N 7/00
A01N 63/00

(87) 92 07 09 WO 92/11363 PCT Gazette nr 17/92
(31) 629,603 (32) 90 12 19 (33) US
(71) CIBA-GEIGY AG, Bazyilea, CH
(72) Zlotkin Eliahu, Fowler Elizabeth,
Belagaje Rama M., Roberts Jean L.,
Maeda Susumu

(54) **Cząsteczki rekombinantowe użyteczne do wytwarzania mikroorganizmów owadobójczych**

(57) Mikroorganizmy owadobójcze o zwiększonej aktywności owadobójczej wytwarza się przez wprowadzenie do genomu mikroorganizmu sekwencji genetycznej kodującej toksynę działającą wybiórczo w stosunku do owada. Ujawnione są również sposoby zwiększania aktywności owadobójczej mikroorganizmów i sposoby wytwarzania toksyny selektywnie niszczącej owada. (21 zastrzeżeń)

Al(86) 92 01 14 PCT/NL92/00007 5(51) C12P 5/00
C12S 13/00

(87) 92 08 09 WO 92/13084 PCT Gazette nr 21/92
(31) 9100063 (32) 91 01 15 (33) NL
(71) PAQUES B.V., AB Balk, NL
(72) Hack Petrus Johannes Franciscus,
Vellinga Sjoerd Hubertus Jozef

(54) **Sposób i urządzenie do biologicznej obróbki materiału organicznego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób biologicznej obróbki głównie stałego materiału organicznego takiego jak owoce, warzywa i odpadki ogrodnicze, w którym materiał kolejno obrabia się w zbiorniku do hydrolizy i w beztlenowym reaktorze metanowym, a co najmniej część materiałów stałych pochodzących ze zbiornika do hydrolizy, obrabia się w drugim reaktorze beztlenowym z co najmniej jednym drobnoustrojem flory ze zwacza przeżuwaczy, przy czym ciekły materiał rozpuszczalny wytwarzany w drugim reaktorze obrabia się następnie w reaktorze metanowym. Korzystnie materiał obrabia się wstępnie w mechanicznym **rozdrabniaczu**. Wynalazek obejmuje ponadto urządzenie do stosowania tego sposobu. (13 zastrzeżeń)

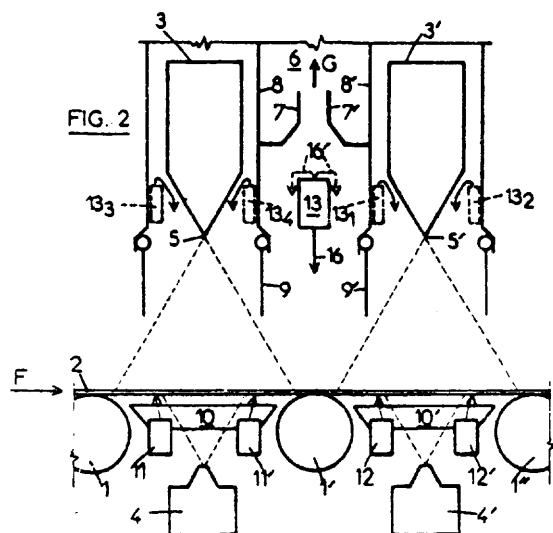
Al(Bc) 92 01 22 PCT/FR92/00055 5(51) C21D 1/667
C21D 9/46
C12D 9/573

(87) 92 08 06 WO 92/13109 PCT Gazette nr 21/92
(31) 91/00736 (32) 91 01 23 (33) FR
(71) BERTIN CIE, PLAISIR-CEDEX, FR
(72) Vianney Stephane Georges Jean-Marie,
Boy-Marcotte Jean-Louis,
Chastang Georges Jean Baptiste

(54) **Sposób i urządzenie do chłodzenia ze zwilżaniem wyrobów płaskich przemieszczających się jeden za drugim**

(57) Urządzenie zawiera **środk** do przemieszczania jednego za drugim wyrobów płaskich (2) między **dwoma**

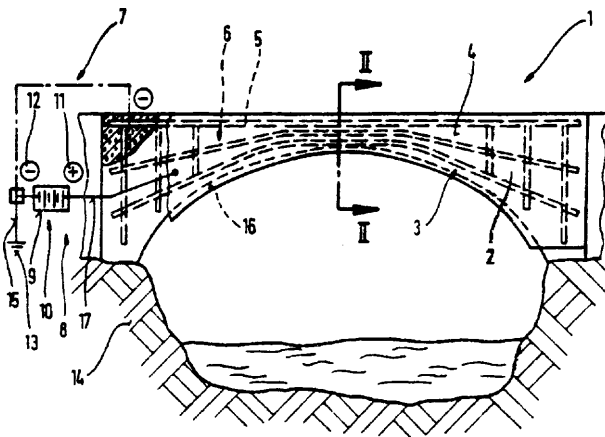
szeregami natryskownic (3, 3', 4, 4') do rozpylania wody o regulowanym wydatku, umieszczonych poprzecznie do kierunku **przemieszczania** się wyrobów, w wielu przyległych modułach usytuowanych na części toru wyrobów. Zgodnie z wynalazkiem to urządzenie zawiera w co najmniej jednym z modułów (M_1, M_2) usytuowanych na wejściu urządzenia, środki (11, 11', 12, 12', 13) do zraszania obydwu powierzchni wyrobów wodą nierozpyloną o stałym wydatku, określonym tak, że ten wydatek dodany do maksymalnego, możliwego wydatku wody rozpylonej w tym module, zapewnia największą wymianę ciepła dokonywaną w **tych** module. (9 zastrzeżeń)



Al(86) 91 12 18 **PCT/AT91/00134** 5(51) C23F 13/02
 (87) 92 07 09 **WO 92/11399** PCT Gazette nr 17/92
 (31) 905454 (32) 90 12 18 (33) NO
 (71) COATING A.S., Billingstadsletta, NO;
 ELTAC NOGLER UND DAUM KG, Innsbruck, AT
 (72) Vaelitalo Sten **Hemming**, Oppitz Hans

(54) **Sposób naprawiania budowli z umieszczonymi w nich częściami metalowymi**

(57) Wynalazek opisuje sposób naprawy budowli (1) z umieszczonymi w niej częściami metalowymi (5), ze **źródłem** napięcia stałego (10), którego potencjał dodatni jest przyłożony do elektrycznie przewodzącej powłoki ochronnej, umieszczonej na powierzchni budowli (1), a jego potencjał dodatni jest przyłożony do ziemi i/lub części metalowych. Część powierzchni budowli (1) jest zaopatrzona w przewodzącą powłokę ochronną. Do niej przyłożono maksymalnie skuteczne napięcie od 0,2 do 4V, uprzywilejowanie **1,5V**, które ma pulsujący przebieg. (23 zastrzeżenia)



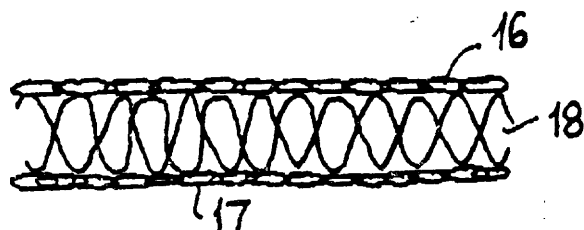
DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

Al(86) 92 01 22 **PCT/G892/00127** 5(51) **D04B** 1/14
 (87) 92 08 **06** **WO 92/13125** PCT Gazette nr 21/92
 (31) 9101444.9 (32) 91 01 23 (33) GB
 (71) **COURTAULDS** ADVANCED MATERIALS (HOLDINGS)
 LIMITED, Coventry, GB
 (72) Robinson Frank, Solomon Patricia Ann

(54) **Materiały izolacyjne termicznie**

(57) Materiał izolujący termicznie zawiera **dwupo-**wierzchniową dzianą tkaninę z włókna szklanego, w której powierzchnie (16, 17) tkaniny są wzajemnie połączone poprzez przynajmniej jeden wiążący ściąg



gwintowy (18), który przechodzi od jednej powierzchni (16) do drugiej (17). (24 zastrzeżenia)

Al(86) 91 12 06 **PCT/DK91/00383** 5(51) **D04H** 1/70
 (87) 92 06 25 **WO 92/10602** PCT Gazette nr 14/92
 (31) 2915/90 (32) 90 12 07 (33) DK
 (71) **ROCKWOOL** INTERNATIONAL A/S, Hedehusene, DK
 (72) **Jacobsen** Bent, Norgaard Luis **Jorgen**

(54) **Sposób wytwarzania płyt izolacyjnych ze spojonych listew z włókien mineralnych**

(57) Sposób wytwarzania izolacyjnych elementów płytowych złożonych ze spojonych listew z włókna mineralnego obejmuje przetwarzanie stopionego włókna mineralnego, stanowiącego materiał wyjściowy na włókna, dodawanie do włókien spoiwa, kształtowanie włókien we wstęgę, rozcinanie wstęgi włókien w kierunku wzdłużnym z utworzeniem listew, przecinanie listew na odcinki o potrzebnej długości, obracanie listew o **90°** wokół ich osi podłużnych i spajanie ich z utworzeniem płyt, przy czym listwy poddawane są prasowaniu powierzchniowemu i następującemu po nim **zgęszczaniu** wzdłużnemu, przed lub po rozcięciu wstęgi włókien na listwy. (6 zastrzeżeń)

Al(BĆ) 92 01 29 PCT/US92/00769 5(51) D21C 9/14
 (B7) 92 08 20 WO 92/13991 PCT Gazette nr 22/92
 (31) 649 B46 (32) 91 02 01 (33) US
 (71) NORTH CAROLINA STATE UNIVERSITY, Raleigh, US
 (72) Chang Hou-min, Jameel Hasan, Seger Geoffrey E.

(54) **Wysokowydajny proces bielenia masy celulozowej za pomocą dwutlenku chloru**

(57) Przedmiotem wynalazku jest **wysokosprawny** proces bielenia masy drzewnej do wytwarzania masy drzewnej o wyższej jasności przy **takim** samym zużyciu dwutlenku chloru lub o takiej samej jasności przy znacznie **zmniejszonym** zużyciu dwutlenku chloru. Proces obejmuje reakcję dwutlenku chloru z **masą** drzewną przy pH około 5-10 przez około 5-40 **minut** i **następnie** zakwaszenie mieszaniny do pH około 1,9 - 4,2. Następnie mieszaninę pozostawia się przez około 2 lub więcej godzin w celu zakończenia dwuetapowego procesu bielenia przy wysokim i niskim pH. (13 zastrzeżeń)

Al(86) 92 01 29 PCT/US92/00741 5(51) 021G 1/02
 F16C 13/00

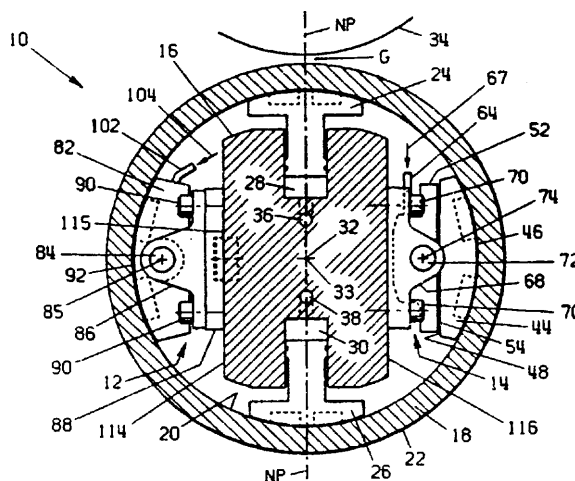
(87) 92 08 20 WO 92/13997 PCT Gazette nr 22/92
 (31) 650,348 (32) 91 02 04 (33) US
 (71) BELÖIT TECHNOLOGIES INC., Wilmington, US
 (72) Brown Dale A., Roering Arnold 3.

(54) **Samoobciążający walec z regulowanym odchyłaniem**

(57) **Samoobciążający** walec (10) z regulowanym odchyłaniem do tworzenia spowodowanego naciskiem zacisku (N) z innym walcem (34) ma co najmniej **jedną** stopę podporową (24, 26), a korzystnie dwie przeciwległe stopy podporowe, zamontowane na nieruchomym wale podporowym (16) dla regulacji odchyłania płaszcza walca (18) w kierunku zacisku (N). Na każdym końcu walca (10) z regulowanym odchyłaniem umieszczona jest przegubowo na nieruchomym wale para przeciwległych prowad-

ników (44, 82) mających wywierać nacisk na płaszcza walca (18), aby stabilizować położenie płaszcza walca (18) względem nieruchomego wału (16). Co najmniej jeden przewodnik (44, 82) z każdego końca walca (10) jest wyposażony w tłok kompensujący, aby umożliwić jego czołowej powierzchni ruch promieniowy w kierunku na zewnątrz względem podpory przewodnika na nieruchomym wale (16). Poza tym co najmniej jeden z przewodników (44, 82) z każdego końca walca (10) jest obrotowo podparty na nieruchomym wale (16) dla umożliwienia ruchu obrotowego jego przewodnika wokół osi w płaszczyźnie zasadniczo równoległej do płaszczyzny zacisku (NP) przechodzącej przez zacisk (N) i wzdłużną oś walca. Prowadniki (44, 82) doprowadzają równe siły stabilizujące pod zasadniczo prostym kątem do płaszczyzny zacisku niezależnie od względnego położenia w ruchu postępowym płaszcza walca (18) umieszczonego wokół nieruchomego wału (16).

(15 zastrzeżeń)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

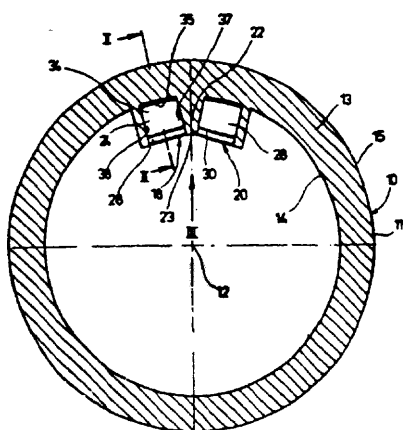
Al(86) 91 12 10 PCT/DE91/00980 5(51) E02D 29/12
 (87) 92 07 23 WO 92/12297 PCT Gazette nr 19/92
 (31) 4100160 (32) 91 01 05 (33) DE
 (71) GEORG PRINZING GMBH UND CO. KG
 BETONFORMEN UND MASCHINENFABRIK, Blaubeuren, DE
 (72) Philipp Peter, Kraiss Richard

(34) **Część kształtowa z masy formierskiej**

(57) Część kształtowa (10) z masy **formierskiej**, zwłaszcza z betonu, stanowiąca element szybowy (11), za-

opatrzona jest przynajmniej w jedną podporę (18) do oparcia stopy. Ta podpora (18) jest materiałowo **jedno**rodną częścią składową elementu szybowego (11) i stanowi jedną z nim całość, przy czym uformowana zostaje z tej samej masy formierskiej w czasie tego samego procesu **formowania**. Podpora (18) jest umieszczona w obszarze zgrubienia (22) ścianki (13) elementu szybowego (11) i ukształtowana za pomocą uformowanego w tym zgrubieniu (22) wgłębienia (24).

(33 zastrzeżenia)



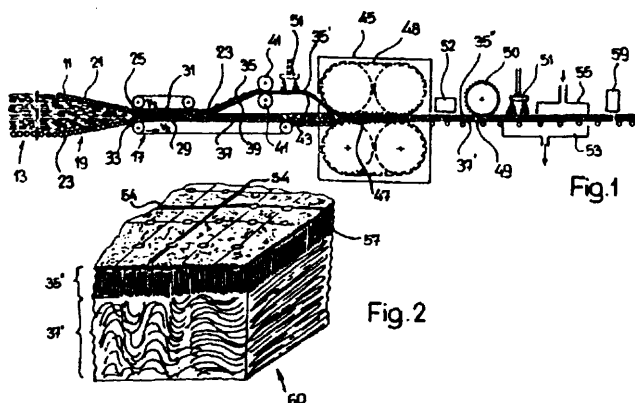
Al(86) 92 01 23 PCT/EP92/00139 5(51) E04C 2/16
 E048 1/80
 E04F 13704

(87) 92 08 06 WO 92/13150 PCT Gazette nr 21/92
 (31) 251/91-6 (32) 91 01 28 (33) CH
 (71) ROCKWOOL INTERNATIONAL A/S, Hedehusene, DK
 (72) Zogg Hans, Wyss Peter

(54) **Sposób wytwarzania wykorzystywanych pod tynk płyt z włókien mineralnych, urządzenie do realizacji sposobu 1 wykonana tym sposobem płyta z włókien mineralnych**

(57) Wytworzona sposobem według wynalazku płyta z włókien mineralnych ma mały przeciwny ciężar **objętościowy** i dlatego wymaga mało materiału włóknistego.

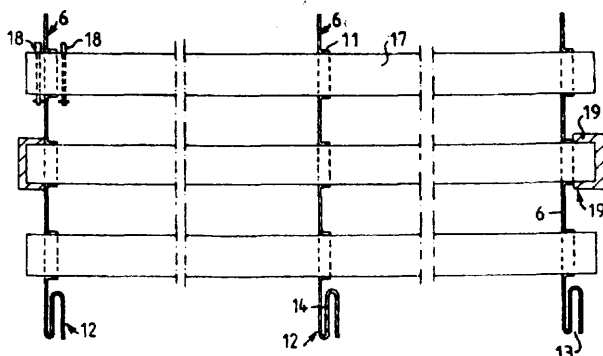
Impregnacja uzyskiwana jest przy małym wydatku koloidalnego kwasu krzemowego i tworzy dobrą warstwę podkładową pod tynk. Przy wytwarzaniu płyty poddaje się zagęszczaniu wzdłużnemu i pionowemu warstwę włókien mineralnych (11), którą następnie rozcina się na dwa pasma podziałowe (35, 37). Jedno pasmo (35) jest sprasowywane i następnie jest znów doprowadzane do drugiego pasma podziałowego (37) i złączane z nim w pasmo (49) w piecu przelotowym (45). Potem za pomocą dyszy (51) spryskuje się powierzchnię warstwy (35") o dużej **gęstości środkiem** impregacyjnym. W strefie (53) panuje podciśnienie, które sprzyja zasysaniu środka impregacyjnego do strefy przypo-wierzchniowej (57). (17 zastrzeżeń)



Al(86) 91 12 19 PCT/SE91/00889 5(51) E04D 13/10
(87) 92 07 23 WO 92/12305 PCT Gazette nr 19/92
(31) 9004145-0 (32) 90 12 27 (33) SE
(71) NPF NORDISK PLÅTFORMNING AB, Älvsbyn, SE
(72) Marklund Ture

(54) **Urządzenie** do zatrzymywania śniegu

(57) Urządzenie do zatrzymywania zawiera co najmniej jeden pręt zatrzymujący (17), który umieszczony jest poprzecznie do zakładek lub obrzeży i co najmniej **owa** uchwyty (6) podpierające pręt zatrzymujący. Uniknięto potrzeby wykonania otworów w celu zapobieżenia zagrożeniu przecieków, stwarzanemu przez takie otwory, które to zagrożenie jest podstawowym **powodem**, dla którego dachy nie są zaopatrywane w urządzenia do zatrzymywania śniegu. W celu umożliwienia wypełnienia tego braku każdy z uchwytów (6) **urządzenia** do zatrzymywania **śniegu** połączony jest z odpowiednią zakładką lub obrzeżem płytek dachowych za pomocą połączenia śrubowego lub wkrętowego usytuowanego poprzecznie do zakładek i podpira każdy pręt zatrzymujący (17) w otworze zaopatrzonym w koinierz. (4 zastrzeżenia)



Al(86) 91 12 31 PCT/GB91/02329 5(51) E04G 23/02

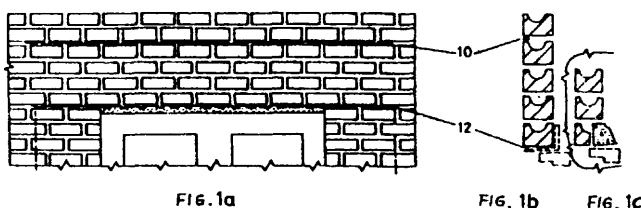
(87) 92 0B 06 WO 92/13155 PCT Gazette nr 21/92
(31) 9101748.3 (32) 91 01 26 (33) GB
9102711.0 91 02 08 GB

(71) EXECUTIVE INSULATION (MIDLANDS) LIMITEO, Blaby, GB

(72) Atkins David Peter, Freer Krystyna Danuta, Ainsworth John Bernard Alfred

(54) **Sposób naprawy konstrukcji budowlanej**

(57) Konstrukcja budowlana jest naprawiana przez wy-cinanie bruzdy w powierzchni **ściany**, wstrzykiwanie **materiału** zaprawy do bruzdy i osadzanie pręta w tej zaprawie. Potem dalszy materiał zaprawy jest wstrzy-kiwany do bruzdy i drugi pręt jest osadzany, po czym następuje wstrzyknięcie następnego materiału zaprawy. Bruzda jest ostatecznie **zafugowana** dla dopasowania do istniejącej powierzchni. Zalecany materiał za-prawy jest żywica epoksydowa. (9 zastrzeżeń)

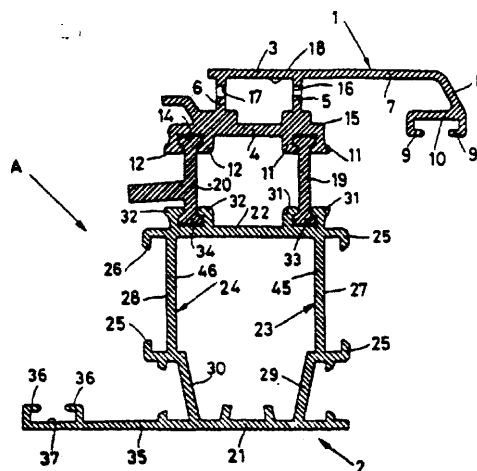


Al(86) 91 12 11 PCT/EP91/02391 5(51) E06B 3/26
E06B 7/14

(87) 92 07 09 WO 92/11434 PCT Gazette nr 17/92
(31) 22341B/90 (32) 90 12 19 (33) IT
(71) HYDRO ALUMINIUM SYSTEMS S.P.A., Bellusco, IT
(72) Zanoni Edoardo

(54) **Zespolony profil konstrukcyjny z meta-
lowych kształtowników, do ram okiennych
o właściwościach izolacji cieplnej**

(57) Zespolony profil konstrukcyjny zawiera wewnętrz-ny składnik konstrukcyjny, który jest w zasadzie wielo-łokątny i rurowy w przekroju poprzecznym mając dwa krótsze czoła wewnętrzne (22) i zewnętrzne (21), oraz dwa dłuższe czoła (23, 24) mające części (29, 30) zbiegające się do krótszego czoła wewnętrznego (21), a także zewnętrzny składnik konstrukcyjny (1), którego odpowiednie, ustawione na wprost siebie czoła (4, 22) są zaopatrzone w parę występów hakowych (11, 12; 31, 32) tworzących wnęki o kształcie C, wewnątrz któ-rych są osadzone przeciwne końce prętów (19, 20) izolujących cieplnie, tworzących połączenie między wewnętrznym składnikiem konstrukcyjnym (2) i zewnętr-
nym składnikiem konstrukcyjnym (1). (5 zastrzeżeń)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE;
TECHNIKA MINERSKA

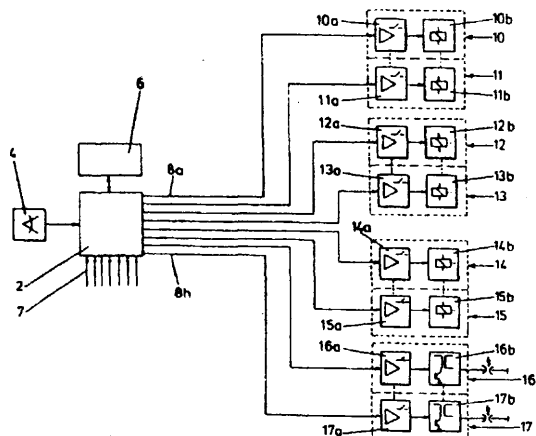
A1(86) 91 12 09 PCT/DE91/00955 5(51) F02D 43/00
F02D 41/02
F02D 41/26

(87) 92 07 09 WO 92/11452 PCT Gazette nr 17/92
(31) P4039062.4 (32) 90 12 07 (33) DE
(71) VOGT ELECTRONIC AG., Erlau, DE
(72) Hartmann Uwe, Mai Udo

(54) Układ **połączeń** do elektronicznego sterowania silnika spalinowego

(57) Elektroniczny układ sterowania silnika spalinowego na zasadniczo elektroniczny zespół sterujący (2), elektroniczną pamięć programu (6), przetwornik bezwzględnej wartości kąta (4), obwód zapłonu dla zatrzymanego silnika, obwód sterowania kolejności zapłonu oraz urządzenie sterowania zaworów. Bezwzględna wartość kąta położenia wału korbowego jest określana w stanie dynamicznym i statycznym za pomocą koła wyposażonego w cykliczny kod, zamontowanego na wale korbowym, i jest podawana na zespół sterujący (2). Ponadto na ten zespół sterujący (2) podawane są również inne parametry pracy (regulowane zmienne) silnika. Zespół sterujący (2) określa potrzebne sygnały sterujące za pomocą programu sterowania na podstawie aktualnych parametrów pracy dla poszczególnych części /zawory wlotowe (12, 13), zawory wylotowe (14, 15), zawory wtryskowe (10, 11), urządzenie zapłonowe (16, 17)/. Chwila zapłonu i czas trwania zapłonu, czasy otwarcia i zamknięcia zaworów i ich wzajemne przesunięcie fazowe mogą być w ten sposób optymalnie dostosowane do aktualnego stanu silnika. Za pomocą programu przyspieszania zespół sterujący może uruchomić silnik z dowolnego położenia początkowego cylindrów bez dodatkowego rozrusznika elektrycznego.

(11 zastrzeżeń)



A1(86) 91 12 04 PCT/EP91/02310 5(51) F16D 65/092
F16D 65/84

(87) 92 08 06 WO 92/13210 PCT Gazette nr 21/92
(31) 4101599 (32) 91 01 21 (33) DE
4120631 91 06 22 DE
(71) ALFRED TEVES GMBH, Frankfurt nad Menem, DE
(72) Weiler Rolf, Thiel Rudolf, Störzel Karl,
Bach Uwe, Dreilich Ludwig, Wörsdörfer Karl-Fr.,
Bieräugel Dieter, Shin Sang-Cheal

(54) Kłoczek hamulcowy dla hamulców tarczowych

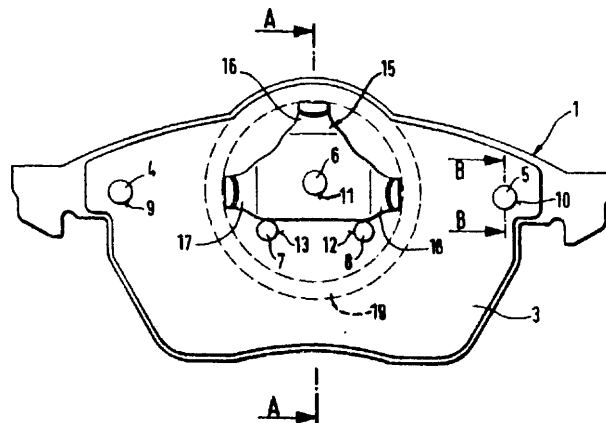
(57) W przypadku klocka hamulcowego dla hamulców tarczowych, na tylnej stronie płytki wsporczej (1) jest zamocowana blacha tłumiąca (3), która służy do wytłumienia hałasu. Zamocowanie blachy tłumiącej (3) odbywa się na wystęпах (4, 5, 6, 7, 8), które są ukształ-

towane na płytce wsporczej (1) okładziny i które wchodzą w przynależne otwory (9, 10, 11, 12, 13) w blasze tłumiącej (3). Zewnętrzne konce występów (4, 5, 6) są rozszerzone, przez co blacha tłumiąca (3) jest dociskana do tylnej strony płytki wsporczej (1) okładziny.

W pierwszej postaci wykonania według wynalazku przewidziany jest luz, który umożliwia względny ruch pomiędzy blachą tłumiącą (3) a występami (4, 5, 6, 7, 8). W rezultacie uzyskuje się to, że blacha tłumiąca (3) nawet przy bardzo wysokich temperaturach przylega zawsze płasko do płytki wsporczej (1) okładziny i spełnia optymalnie swoje zadanie tłumienia drgań i hałasu.

W kolejnej postaci wykonania według wynalazku przewidziany jest co najmniej jeden otwór podłużny, dzięki któremu następuje kompensacja tolerancji wymiarowania, powstałej w procesie wytwórczym, jak również zostaje zapewnione całkowite płaskie przyleganie blachy tłumiącej do płytki wsporczej okładziny.

(17 zastrzeżeń)

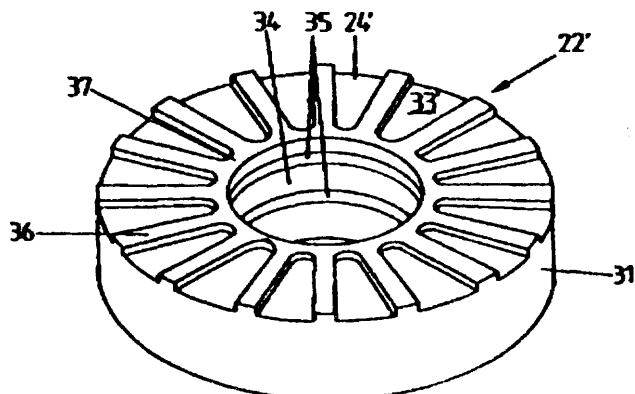


A1(86) 92 01 24 PCT/AU92/00025 5(51) F16J 15/42

(87) 92 08 06 WO 92/13218 PCT Gazette nr 21/92
(31) 236907 (32) 91 01 25 (33) NZ
(71) Goodsell Donald William, Glebe, AU
(72) Ward Dudley Edgar James

(54) Układ uszczelniający

(57) Uszczelnienie (22') dla obrotowego wału ma uszczelniającą powierzchnię (24') z wieloma rowkami (33'), w których przytrzymuje się uszczelniający płyn równoważnymi siłami odśrodkowymi i różnicy ciśnień, podczas kiedy uszczelnienie (22') obraca się, aby tworzyć uszczelnienie między uszczelniającą powierzchnią (24') a ścianą obudowy wału. Rowki (33') mogą mieć stałą szerokość i/lub mogą nie być rozmieszczane pro-



mieniowo. Uszczelnienie (22') można stosować jako uszczelnienie próżniowe w sprężarce do sprężania pary wodnej w urządzeniu koncentratora **mleka**.

(17 zastrzeżeń)

Al(86) 92 02 07 PCT/SE92/00074 5(51) F16L 11/08
A01J 7/00

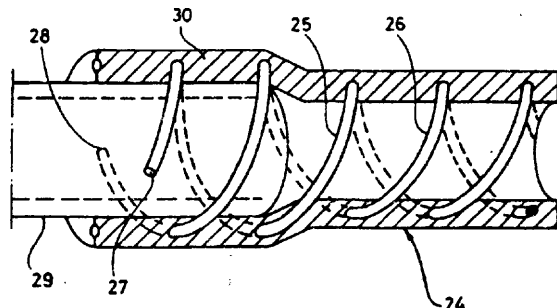
(87) 92 09 03 WO 92/14958 PCT Gazette nr 23/92
(31) 9100439-0 (32) 91 02 14 (33) SE
(71) ALFA-LAVAL AGRICULTURE INTERNATIONAL AB,
Tumba, SE
(72) **Hernvall Hans, Pettersson Torbjörn**

(54) **Przewód giętki do dojarki mechanicznej**

(57) Przewód giętki (24) stanowi **część** dojarki mechanicznej i ma część (30) końcową, która jest rozszerzalna promieniowo i przeznaczona do nakładania na tulejowy króciec (29), którego zewnętrzna średnica jest większa niż wewnętrzna **średnica** giętkiego przewodu.

Ojarka mechaniczna zawiera środki do wytwarzania podciśnienia w przewodzie giętkim. Przewód giętki wzmocniony jest za pomocą przynajmniej jednego, wydłużonego członu wzmocniającego (25, 26), który składa się z materiału twardszego niż **ściana** przewodu, a który rozciąga się wzdłuż przewodu giętkiego w śrubowej wnęce w ścianie przewodu. Ponadto, człon wzmocniający całkowicie wypełnia wspomnianą wnękę i jest rozmieszczony w niej tak, że dopuszczalny jest względny ruch pomiędzy członem wzmocniającym a **ścianką** przewodu giętkiego.

(9 zastrzeżeń)

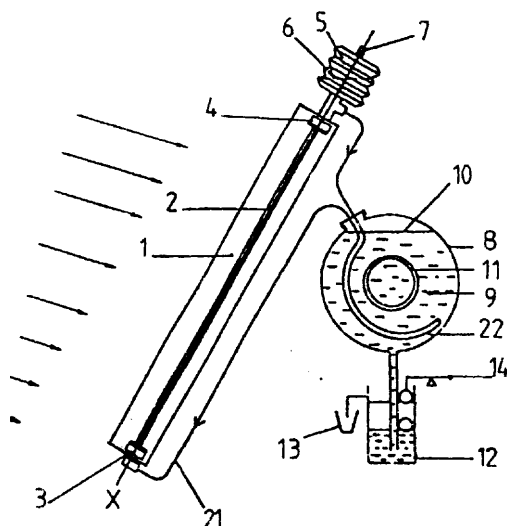


Al(86) 91 12 17 PCT/FI91/00392 5(51) F24J 2/00

(87) 92 07 09 WO 92/11495 PCT Gazette nr 17/92
(31) 906 338 (32) 90 12 21 (33) FI
(71) **HELIO THERM OY**, Karhula, FI
(72) **Müller Holger**

(54) **Kolektor energii słonecznej**

(57) Kolektor energii słonecznej o wydłużonym elemencie odbijającym (1), którego przekrój poprzeczny jest



paraboliczny i który jest zamontowany M położeniu nachylonym posiadający ponadto wzajemnie równoległe rurki (2) odbierające umieszczone w punkcie ogniska elementu odbijającego i o długości odpowiadającej całej długości elementu odbijającego i połączone z systemem obiegu (21, 22) zawierającym ciecz charakteryzuje się tym, że system rurek (2) jest wyposażony na swoim dolnym i górnym końcu w zawory (3, 4) pozwalające na przepływ cieczy jedynie do góry, w wyniku czego urządzenie zaworowe pracuje periodycznie w taki sposób, że ciecz jest opróżniana z rurek (2) jedynie po osiągnięciu temperatury parowania, przy czym system rurek (2) zostaje napełniony ponownie. Elastyczny worek (5) jest umieszczony na szczycie zaworu (4) celem utrzymywania pewnego przeciwcisnienia na górnym zaworze (4).

(10 zastrzeżeń)

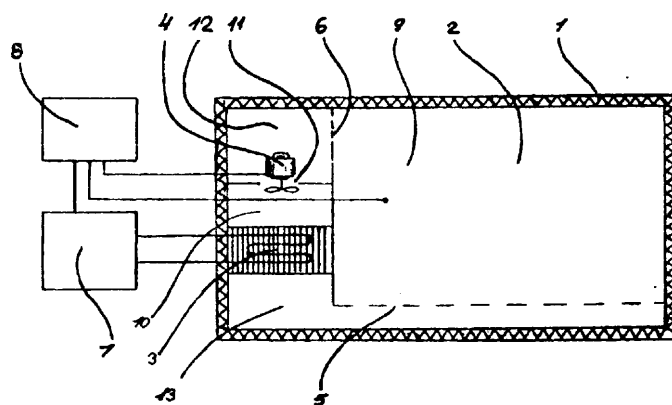
Al(86) 91 12 03 PCT/SE91/00824 5(51) F250 21/06

(87) 92 06 25 WO 92/10712 PCT Gazette nr 14/92
(31) 9003921-5 (32) 90 12 07 (33) SE
(71) **STAL REFRIGERATION AB, Norrköping, SE**
(72) **Martinson Anders, Oleszko Jacek**

(54) **Sposób i urządzenie do symulowania zamknięcia wentylatora**

(57) Podczas odmrażania baterii chłodniczej przedziału chłodniczego w zamkniętym izolowanym kontenerze transportowym bateria chłodnicza po wyłączeniu zasilania odparowywanym w niej czynnikiem chłodniczym jest podgrzewana. W celu skrócenia czasu potrzebnego na rozmrożenie baterii chłodniczej (3) i jednocześnie osiągnięcia większej niezawodności samego odmrażania baterii bez potrzeby stosowania **mechanicznych** zamknięć wentylatorów (4), według wynalazku proponuje się sposób i urządzenie do symulowania funkcji zasuw wentylatora (4), w których wentylatory (4) kierujące gorące powietrze na baterię chłodniczą (3) uruchamiane są na krótkie okresy czasu podczas właściwej operacji odmrażania. Gorące powietrze przedmuchiwane jest okresowo przez baterię chłodniczą (3) w ciągu krótkich okresów czasu, tak że nagrzewane powietrze porusza się tam i na powrót przez baterię (3) poprawiając proces odmrażania baterii, bez zauważalnego oddziaływania na temperaturę komory chłodniczej (2).

(3 zastrzeżenia)

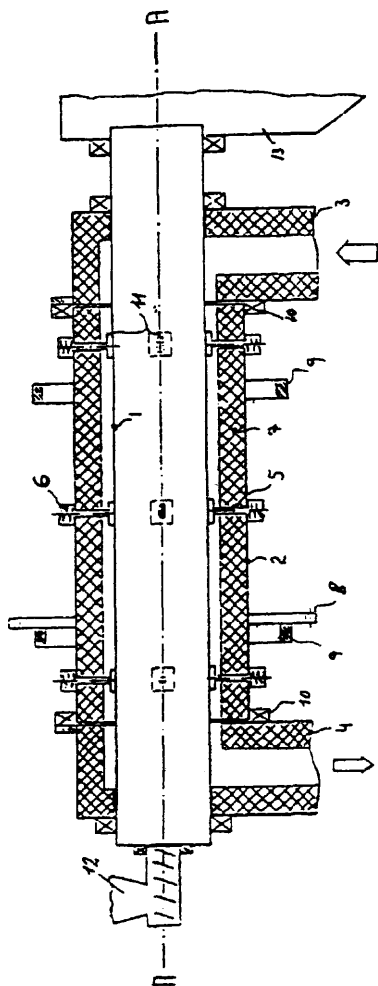


Al(86) 91 12 18 PCT/AT91/00133 5(51) F27B 7/08
C01F 5/06

(87) 92 07 23 WO 92/12391 PCT Gazette nr 19/92
(31) A55/91 (32) 91 01 14 (33) AT
(71) **WAAGNER-BIRÖ AKTIENGESELLSCHAFT, Wien, AT;**
LENZIG AKTIENGESELLSCHAFT, Lenzig, AT
(72) **Freiberger Norbert, Glaser Wolfgang,**
Wolschner Bernd, Zikeli Stefan

(54) Rurowe urządzenie obrotowe do obróbki cieplnej, zwłaszcza rurowy piec obrotowy, z pośrednim doprowadzeniem lub odprowadzeniem ciepła

(57) Rurowe urządzenie obrotowe do obróbki cieplnej, np. rurowy piec obrotowy do termicznego rozkładu $MgSO_4$, lub do schładzania popiołów lub oddzielania soli i aluminium zawiera jako największą wymienną część konstrukcyjną rurę obrotową (1), która otoczona jest przez rurę cięgową (2) przy zachowaniu szczeliny. Rura cięgowa (?) jest połączona za pomocą rozłączalnej konstrukcji zabierakowej z rurą obrotową (1) oraz na swej stronie zewnętrznej ma osadzony napęd (B) jak także ewentualnie pierścienie obrotowe i usztywniające (9), przy czym na swych końcach połączona jest poprzez konstrukcję uszczelniającą ze stałymi przyłącznikami (3, 4) dla płynnego ośrodka wymiany ciepła, jak także na swej wewnętrznej stronie posiada izolację cieplną zwłaszcza lekką izolację (7). Rura obrotowa wystawiona na korozję i napięcia termiczne jest poprzez swoje środki konstrukcyjne prosta i wymiennalna z mniejszym nakładem. (5 zastrzeżeń)



A1(86) 92 01 27 PCT/US92/00634 5(51) F27B 15/00
F23K 3/00

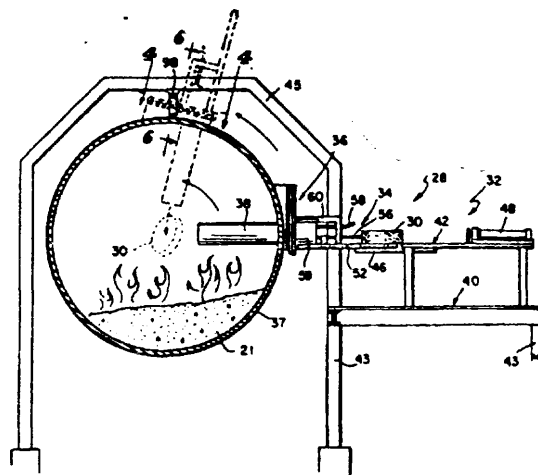
(87) 92 08 06 MO 92/13245 PCT Gazette nr 21/92
(31) 646,808 (32) 91 01 28 (33) US

(71) CADENCE CHEMICAL RESOURCES, INC.,
Michigan City, US;
ASH GROVE CEMENT COMPANY, Overland Park, US
(72) Lammert Steven R.

(54) Urządzenie do podawania palnych ciał stałych do pieców obrotowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie (28) do podawania palnych ciał stałych (30) przez otwór w

ścianie (37) pieca obrotowego do ogrzanej strefy pieca. Urządzenie (28) obejmuje zamknięcie otworu (36) złożone z części wewnętrznej i zewnętrznej, które współpracują ze sobą definiując przejście dla chłodzącego zamknięcie powietrza, gdy zamknięcie (36) znajduje się w pozycji zamkniętej. Na ścianie pieca (37) w położeniu dopasowanym do położenia otworu jest zamontowane urządzenie przenoszące (34). W czasie obrotu pieca palne ciała stałe (30) są ładowane z rusztowania (32) na urządzenie przenoszące (34) w celu umieszczenia w sąsiedztwie otworu i podania do pieca. (28 zastrzeżeń)



A1(86) 92 02 18 PCT/AU92/00059 5(51) F27D 3/14
F27D 3/15
B220 37/00

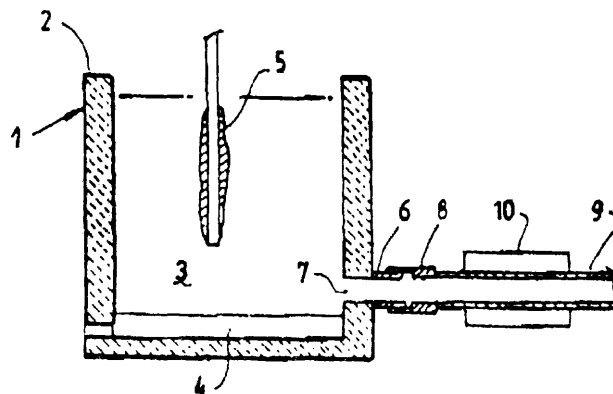
(87) 92 09 03 WO 92/14980 PCT Gazette nr 23/92
(31) PK 4655 (32) 91 02 18 (33) AU

(71) THE UNIVERSITY OF MELBOURNE, Parkville, AU

(72) Gray Neil Boon, Pitsillos John Steven

(54) Regulacja wydatku
płynnych produktów pieca

(57) Wynalazek dotyczy urządzenia i sposobu regulacji wydatku płynnego produktu pieca. W skład urządzenia wchodzi płaszcz wymiennika ciepła (10) otaczający przewód (9), którym płyną płynne produkty pieca. Płaszcz wymiennika ciepła odprowadza z przewodu i płynącego nim produktu ciepło, w ilości wystarczającej do wytworzenia na wewnętrznej powierzchni przewodu skorupy zakrzepłego produktu. Wydatek w przewodzie jest regulowany poprzez regulację przepływu chłodziwa w płaszczu wymiennika ciepła, a tym samym regulację grubości zakrzepłej warstwy. (15 zastrzeżeń)



DZIAŁ G

FIZYKA

AI(86) 91 12 19 PCT/FI91/00399 5(51) G01N 33/50
G01N 33/53

(87) 92 08 06 WO 92/13274 PCT Gazette nr 21/92
(31) 641,209 (32) 91 01 15 (33) US
721,330 91 07 01 US

(75) JALKANEN MARKKU, TAPANI, Piispanristi, FI;
INKI PIRJO LEENA KYLLIKKI, Turku, FI;
KIRJAVAINEN JARKO, Turku, FI;
LEPPA SIRPA MARIANNE, Turku, FI;
MALI SAKARI MARKKU, Turku, FI

(34) Wykrywanie zawartości syndekanu w materiałach **biologicznych**, takich jak tkanki i płyny ustrojowe, jako wskaźnika złośliwej transformacji **komórek**

(57) Sposób wykrywania potencjalnie szkodliwej transformacji komórek organizmu obejmuje oznaczanie wskaźnika zawartości syndekanu w próbce materiału biologicznego z organizmu, i porównanie oznaczonego wskaźnika zawartości syndekanu z referencyjnym wskaźnikiem zawartości syndekanu w referencyjnym materiale biologicznym tego samego typu. (23 zastrzeżenia)

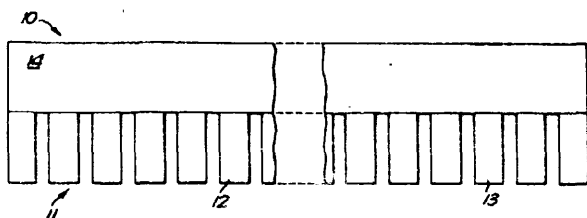
AI(86) 92 01 07 PCT/GB92/00030 5(51) G06F 15/16
G06F 9/44

(87) 92 07 23 WO 92/12487 PCT Gazette nr 19/92
(31) 9100682.5 (32) 91 01 11 (33) GB
9108696.7 91 04 23 GB

(71) GEC-MARCONI LIMITED, Middlesex, GB
(72) Hamlin Derrick John

(54) Urządzenie przetwarzania równoległego

(57) Duża liczba komórek procesorowych (11), z których jedno są komórkami standardowymi (12), a inne komórkami specjalnymi (13), jest podłączona do sieci komunikowania się (14) w postaci kilku drzew binarnych. Komórki (11) są podłączone w położeniach liściowych tych drzew binarnych, a węzły drzewa binarnego są utworzone przez układy przełącznikowe, które pozwalają na sterowanie przez poszczególne komórki tworzeniem ścieżek sygnałowych poprzez te węzły. Podczas działania komórki mogą być w stanie oczekiwania, stanie wolnym, stanie wywoływania, stanie poszukiwania, stanie komunikowania się lub stanie działania wewnętrznego. Komórki (12) w stanie wolnym przesyłają sygnał nie zajętości do sieci (14). Komórki (12 i 13) w stanie poszukiwania przesyłają sygnał poszukiwania do sieci (14), gdzie po spotkaniu sygnału nie zajętości w węzle tworzona jest trasa od komórki stanu poszukiwania do komórki stanu wolnego. Komórka stanu wywoływania (12) ustala sygnałem wywoływania trasę poprzez sieć (14) do innej komórki określonej za pomocą informacji przeznaczenia w sygnale wywoływania. Komórki (11) w stanie oczekiwania czekają na wywołanie przez komórki (12) w stanie wywoływania. Wyrażenia w postaci wyrażeń lambda do redukowania do wyniku końcowego są tak rozłożone w grupach komórek (11), że do redukowania potrzebne jest przeprowadzenie tylko działań elementarnych i komunikowania się przez komórki (11). (76 zastrzeżeń)



AI(86) 92 01 11 PCT/EP92/00044 5(51) G07F 7/10
H04L 9/32

(87) 92 08 06 WO 92/13321 PCT Gazette nr 21/92
(31) 91400111.0 (32) 91 01 18 (33) EP
(71) THOMSON CONSUMER ELECTRONICS S.A.,
Courbevoie, FR

(72) Naccache David

(54) Sposób i urządzenie do kontroli dostępu i/lub identyfikacji

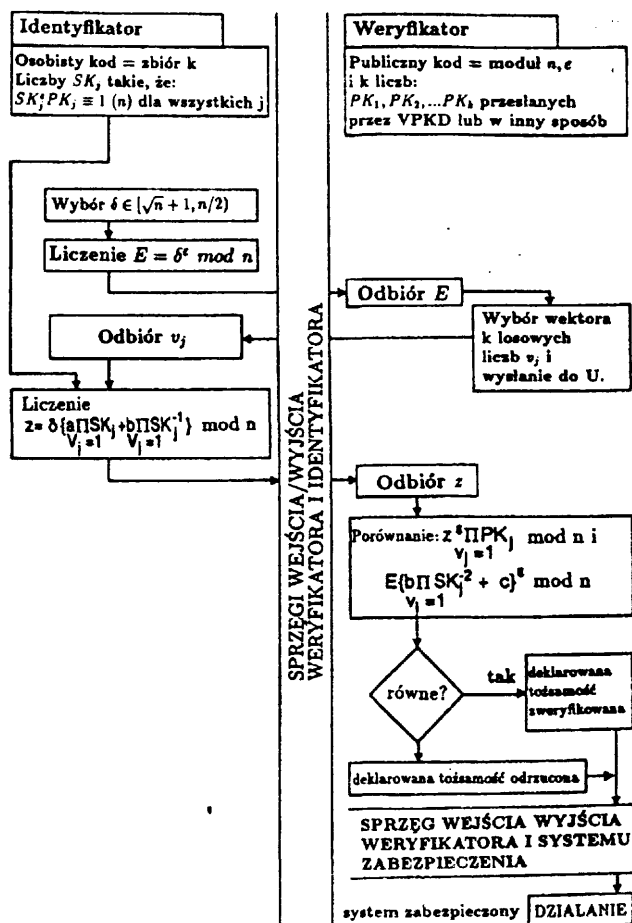
(57) Niniejszy wynalazek dotyczy sposobu i urządzenia do kontroli dostępu i identyfikacji, które nie wymaga żadnego publicznego wykazu kodowego. Dla wielu zastosowań, na przykład kart inteligentnych do celów płatnej TV, kart kredytowych, paszportów, układów zakodowanych lub innych rodzajów kodów elektronicznych wymagane są niepodrabialne systemy do kontroli dostępu lub potwierdzenia cyfrowego. Taka kontrola dostępu i systemy mogą obejmować publiczne kody. Ale w wielu takich publicznych systemach kodowych zarządzanie kodowe staje się bardzo skomplikowane gdy wzrasta liczba użytkowników.

Wynalazek wykorzystuje fakt, że jest trudno obliczyć pierwiastki kwadratowe mod n gdy jest nieznanne rozłożenie na czynniki n. Wynalazek jest oparty na równoważności:

$$x^2 \cdot r(x+x^{-1})^2 = r^2 \cdot 1+x^2 \cdot 2 \pmod{n} \quad (1)$$

która jest obliczona i porównana przy użyciu urządzenia użytkownika i urządzenia weryfikatora. Publiczny wykaz kodowy jest zastąpiony przez jednoznaczny transmisję pomiędzy wysyłającym i odbierającym R 'posiewu', który da po właściwym przetworzeniu zarówno informację tożsamości dla R jak i publiczne kody.

(29 zastrzeżeń)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

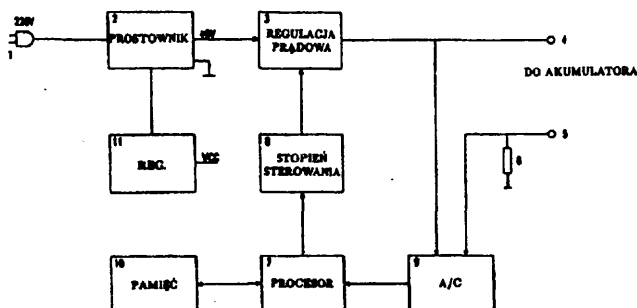
Al(86) 92 02 14 PCT/DK92/00047 5(51) H02J 7/10
G01R 31/36

(87) 92 09 03 WO 92/15142 PCT Gazette nr 23/92
(31) 253/91 (32) 91 02 14 (33) DK
(75) REIPUR JOHN, Klanpenborg, DK;
JUL-HANSEN Ebbe, Stenløse, OK

(54) Sposób i urządzenie
do ładowania akumulatora

(57) Akumulator jest ładowany za pomocą przyłączenia zacisków akumulatora do elektrycznego źródła energii. Aby uniknąć przeładowania i nadmiernego wzrostu temperatury w ogniwie akumulatorowym obserwowany jest, w trakcie co najmniej części procesu ładowania akumulatora, przebieg co najmniej jednego parametru ładowania, takiego jak stopień wzrostu napięcia. Ten obserwowany parametr ładowania jest porównany z szeregiem przebiegów parametru odniesienia odwzorowujących idealny lub pożądany proces ładowania akumulatora dla różnych początkowych stanów naładowania akumulatora. Takie porównanie może na przykład być wykonane za pomocą mikroprocesora, który może również wybrać przebieg odniesienia dla początkowego stanu naładowania podobnego do faktycznego początkowego stanu naładowania akumulatora. Od tego czasu proces ładowania akumulatora może być regulowany tak, aby przybliżyć przebieg wymienionego parametru ładowania do wybranego przebiegu odniesienia. Napięcie ładowania może być ograniczone do wartości maksymalnej (V). Gdy taka

wartość zostanie osiągnięta proces ładowania może być zaprzestany po pewnym, wcześniej określonym okresie czasu stanowiącym jedną z wartości odniesienia.
(57 zastrzeżeń)

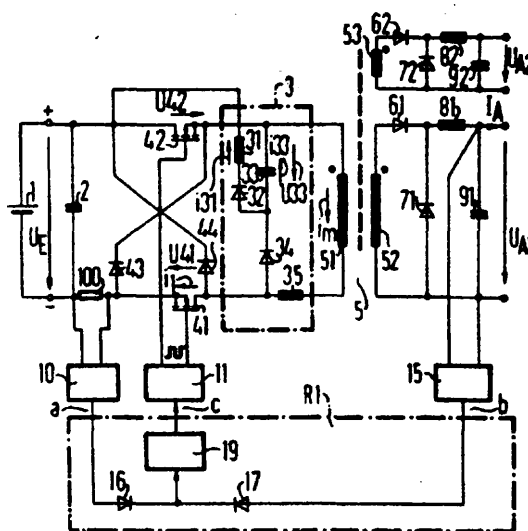


Al(86) 92 01 10 PCT/EP92/00042 5(51) H02M 3/335

(87) 92 08 06 WO 92/13384 PCT Gazette nr 21/92
(31) 91101147.6 (32) 91 01 29 (33) EP
(71) SIEMENS AKTIENGESELLSCHAFT, München, DE
(72) Brakus Bogdan

(54) Jednotaktowa przetwornica przepływową z transformatorem i z dwoma elektronicznymi przełącznikami zabezpieczanymi przez układy zabezpieczające

(57) Jednotaktowa przetwornica przepływową z transformatorem (5), którego uzwojenie pierwotne (51) jest połączone przez dwa przełączniki elektroniczne (41, 42) sterowane synchronicznie i przez dwie diody (43, 44) ze źródłem napięcia wejściowego charakteryzuje się tym, że ma układ zabezpieczający, przewidziany do zabezpieczenia przełącznika elektronicznego (41, 42), który składa się tylko z indukcyjności działającej w obwodzie głównym po stronie pierwotnej, szeregowego połączenia CD (33, 34) i szeregowego połączenia LD (31, 32). Przetwornica przepływową może być stosowana korzystnie w modułach zasilających celem zasilania zespołów w technice telekomunikacji jak również urządzeniach sieciowych. (5 zastrzeżeń)



Al(86) 92 01 18 PCT/EP92/00091 5(51) H03J 3/10

(87) 92 08 06 WO 92/13389 PCT Gazette nr 21/92
(31) P4102562.8 (32) 91 01 29 (33) DE
(71) DEUTSCHE THOMSON-BRANDT GMBH,
Villingen-Schwenningen, DE

(72) Koblitz Rudolf, Rieger Martin, Roth Sabine
Sposób i układ połączeń
do automatycznego, wysokoprecyzyjnego
dostrojenia częstotliwości

(57) Sposób dostrajania częstotliwości np. w określonym kanale telewizyjnym polega na tym, że kompensuje się analogowy układ połączeń, kompensowany pod względem częstotliwości, np. demodulator FM, w zintegrowanym układzie przełączającym, za pomocą prądu sterującego. Prąd sterujący, wytworzony w pętli regulacyjnej, jest zależny od częstotliwości odniesienia o odpowiedniej dokładności i od pojemności wzorcowej, zintegrowanej w chipie. Po wyborze częstotliwości kalibruje się analogowy układ połączeń i następnie w trybie pomiarowym częstotliwość dostroja się precyzyjnie, po czym analogowy układ połączeń pracuje w trybie normalnym.

W przedmiocie zgłoszenia przedstawiono również układ połączeń do automatycznego dostrojenia.

(11 zastrzeżeń)

Al(86) 92 02 12 PCT/EP92/00293 5(51) H04M 1/66
H04M 3/38

(87) 92 09 17 WO 92/16067 PCT Gazette nr 24/92
(31) 661,732 (32) 91 02 27 (33) US
(71) INTERNATIONAL BUSINESS MACHINES CORPORATION,
Armonk, US

(72) Carlson David Glenn, Miller Thomas Edward

(54) Sposób i urządzenie do elastycznego i optymalnego odbioru i kierowania połączeń telefonicznych

(57) Wywołanie telefoniczne jest realizowane przez stronę wywołującą. Wywołanie telefoniczne jest kierowane przez sieć telefoniczną (15) do elementu krotownicy (12). Krotnica (12) analizuje informację wywołania związaną z połączeniem telefonicznym. Informacja wywołania jest dzielona na, poszczególne cechy wywołania, takie jak numer telefonu wywołującego i numer telefonu wywoływano. Następnie jest przeszukiwana jedna lub więcej list numerów, zapamiętanych w krotownicy (12), w celu sprawdzenia, czy zawierają one za-

pis, który jest zgodny z cechami wywołania. Jeżeli **zgodność** nie zostaje znaleziona, wywołanie jest odrzucane. Jeżeli zostaje znaleziona jedna lub więcej zgodności, wywołanie jest kierowane jako określone przez zapis listy numerów o najbardziej optymalnej zgodności. Listy numerów mogą być łatwo zmodyfikowane przez użytkownika. (20 zastrzeżeń)



A1(86) 91 12 27 PCT/US91/09823 5(51) H04N 11/00
H04N 7/08
(87) 92 08 20 WO 92/14343 PCT Gazette nr 22/92
(31) 650,329 (32) 91 02 04 (33) US
(71) GENERAL ELECTRIC COMPANY, Princeton, US
(72) White Hugh Edward

(54) Modulator/demodulator dla kompatybilnego systemu telewizyjnego o wysokiej rozdzielczości

(57) System HDIV o szerokości pasma kompatybilnej z NTSC wykorzystuje w modulatorze/demodulatorze wielokrotną modulację amplitudy kwadraturowej (QAM). Pierwsza tłumiona nośna QAM jest modulowana w modulatorze QAM (14), przez informację o wysokim priorytecie, zawierającą głównie informację o małych czę-

stliwościach. Druga tłumiona nośna QAM jest modulowana w modulatorze QAM (34), przez informację o niskim priorytecie, zawierającą głównie informację o wielkich częstotliwościach. Sygnał QAM o wysokim priorytecie wykazuje większą amplitudę i mniejszą szerokość pasma niż sygnał QAM o niskim priorytecie i jest umieszczony w dolnej części widma częstotliwości o wielokrotnej QAM, normalnie zajmowanej przez szcztątkową wstęgę boczną standardowego sygnału telewizyjnego NTSC. Widmo częstotliwości wielokrotnego sygnału QAM, z wyjścia układu dodającego (18) i modulatora (20), wykazuje tłumienie sygnału przy częstotliwościach związanych z informacją o wielkiej energii w standardowym sygnale NTSC, np. częstotliwościach wokół nośnych obrazu i fonii NTSC. (29 zastrzeżeń)

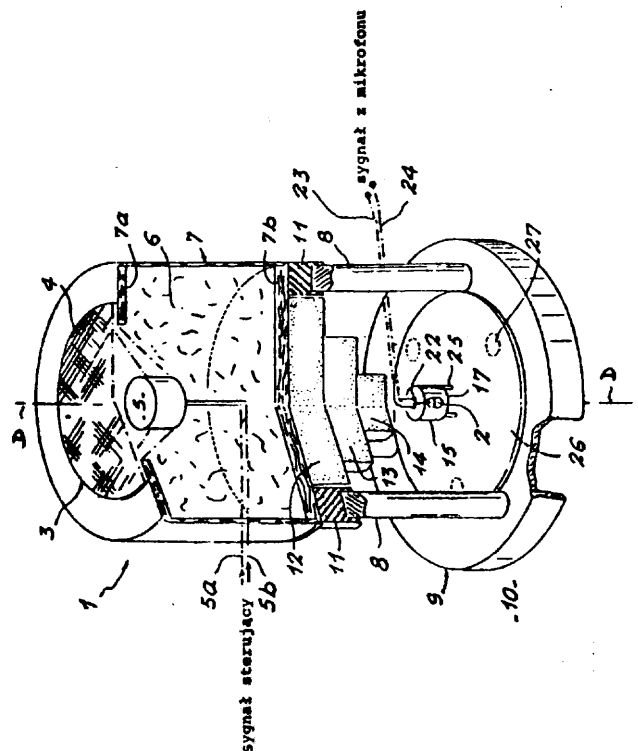
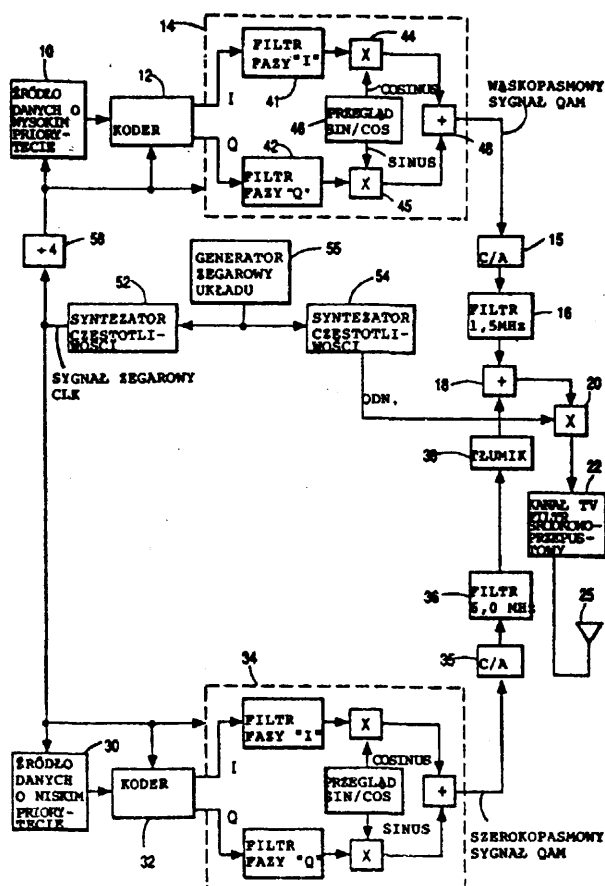
A1(B6) 91 12 04 PCT/FR91/00966 5(51) H04R 27/00
H04R 1/32

(87) 92 06 25 WO 92/10917 PCT Gazette nr 14/92
(31) 90/15208 (32) 90 12 05 (33) FR
(71) PRESCOM, Saint-Quentin-en-Yvelines Cedex, FR
(72) Duboumais Dominique, Zurcher Frédéric

(54) Urządzenie dźwiękowe

(57) Urządzenie składa się z mikrofonu (2) i głośnika (3) nałożonych na siebie. Mikrofon jest skierowany w dół w stronę poziomej powierzchni oporowej (10) a głośnik skierowany w górę i jest zamontowany we wgłębieniu (6) o osi pionowej, stanowiąc zamkniętą wnękę, wyznaczoną przez obudowę (7) ustawioną nad mikrofonem **wszechkierunkowym** ułożonym współosiowo z wgłębieniem.

Mikrofon (2) jest zamontowany w tylnej części pochwy rurowej (15) zamkniętej w górnej części i otwartej w dolnej części (17) scentrowanej na osi obudowy, wyznaczając wgłębienie dla mikrofonu skierowanego w stronę płyty reflektorowej (26), o powierzchni gładkiej i sztywnej, ustawionej naprzeciw dolnej otwartej części (17) pochwy (15). (20 zastrzeżeń)



Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 4/1993

Nr zgłoszenia	Int.CI ⁵	Strona	Nr zgłoszenia	Int.CI ⁵	Strona	Nr zgłoszenia	Int.CI ⁵	Strona
1	2	3	1	2	3	1	2	3
286670	E02C	26	291415	G01L	37	293796	A01N	3
287829	C09K	23	291419	B30B	11	293799	A01N	3
289401	F02B	30	291420	F16K	33	294125	A23L	4
289608	F02M	31	291421	F16K	35	294181	B61F	13
289744	G02B	38	291422	F16F	33	294273	C02F	18
290255	A61B	5	291423	F16K	34	294302	B65G	16
290268	F02B	30	291424	E04B	27	294423	A01B	2
291139	B65G	16	291437	F04B	31	294433	H04N	46
291273	A01K	2	291438	A47F	4	294434	H04N	46
291282	F42B	36	291441	C12P	24	294435	H04N	45
291295	A01K	2	291442	E04H	28	294436	H04N	45
291299	F16L	35	291443	H01R	42	294475	H04R	47
291300	H01F	41	291444	F16L	35	294476	H04R	46
291301	H02K	43	291450	C09D	23	294493	C01B	17
291302	H02K	43	291451	E04B	27	294503	B29D	11
291318	F16B	32	291453	B23B	10	294524	G07C	39
291323	H03H	44	291455	B01J	7	294535	B27L	11
291330	G01K	37	291456	B01J	7	294542	B23B	9
291338	E04B	28	291457	B01J	8	294552	B62D	14
291345	F16J	33	291458	B01J	7	294569	C23C	24
291352	F03G	31	291459	B01J	7	294576	F16C	32
291358	H01Q	41	291460	B01J	8	294582	G01R	38
291363	C25F	25	291461	C04B	20	294587	C23C	25
291372	F16K	34	291462	C08L	23	294607	A01N	4
291378	B63H	15	291466	F41A	36	294616	G08B	39
291379	E21D	30	291467	G01M	38	294688	B23P	10
291381	C02F	19	291468	A61G	5	294703	B60T	13
291382	B60R	12	291469	G03C	39	294738	C08J	23
291386	E02F	26	291473	B27D	10	294770	H04B	44
291387	B61L	14	291474	B29K	11	294787	A01N	3
291388	H02K	42	291475	A62C	6	294843	H02K	43
291389	H03K	44	291476	A23B	4	294861	B60R	12
291390	B01J	6	291478	C04B	19	294868	C07C	20
291391	E21B	29	291479	C04B	19	294869	C07C	20
291392	E05C	29	291488	C01G	17	294880	C07D	22
291393	B61J	14	291490	F16F	33	294883	A01N	3
291395	B21D	9	291491	B01J	7	294938	C12P	24
291396	F15B	31	291492	E02F	26	294956	C03C	19
291397	B65D	15	291496	C10K	24	295006	C07C	20
291398	C10J	23	291498	G10K	40	295007	F16B	32
291399	C02F	18	291499	B03D	9	295293	C02F	18
291400	C01G	17	291500	C12N	24	295322	B02C	8
291402	G01F	37	291688	A01N	4	295352	A61K	6
291403	C01B	17	292283	C04B	19	295379	A61F	5
291404	G01N	38	292625	C07D	21	295449	E05B	28
291405	A23G	4	292627	C07D	21	295465	H01J	41
291406	D06M	25	292762	C07D	22	295468	H02K	44
291412	B62K	14	293433	C02F	19	295481	C08L	23
291413	C08G	22	293446	B61F	13	295535	B24D	10
291414	C08G	22	293778	H05K	47	295573	E04B	27

1	2	3
295575	C02F	17
295590	B60R	12
295591	C07C	20
295622	F21S	36
295632	C30B	25
295648	G05F	39

1	2	3
295662	B64C	15
295685	H01B	40
295713	A01G	2
295788	B67D	16
295805	C02F	17
295841	A61K	5

1	2	3
295870	C07C	20
295877	F16K	34
295878	F16P	35
295919	C13K	24
295966	H02J	42
295981	C25D	25

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów opublikowanych w BUP Nr 4/1993

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
93789	F24F	69
93801	A47B	49
94185	B65D	60
94300	B29C	57
94412	B65F	60
94619	E04C	64
94880	B65D	60
95130	B60R	58
95132	A47J	52
95133	A47J	52
95134	A47J	52
95137	F28F	69
95138	B67D	62
95139	A61B	53
95140	A61B	53
95142	A47K	52
95143	A47K	52
95144	B21K	55
95145	B65G	62
95146	A43B	49
95147	E04F	64
95148	B25J	56
95149	F27B	69
95150	G01R	70
95151	F21V	68
95152	B23B	55
95159	A22C	49
95160	A47G	51
95161	B62B	58
95183	B60P	57

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
95184	B65B	59
95185	G01R	70
95186	B23D	56
95193	E04B	63
95194	E03C	63
95195	A63F	53
95196	B62D	58
95197	F21V	68
95198	E04C	64
95199	E04D	64
95200	H01Q	71
95201	F16H	66
95204	B05B	54
95206	F16L	66
95207	B65F	60
95208	A01D	48
95209	B23Q	56
95210	F21V	68
95211	F21V	68
95212	E04F	65
95215	B65D	60
95216	F21L	67
95217	F21L	66
95218	F21L	66
95219	F21L	67
95220	F21L	67
95221	F21L	67
95222	F21L	68
95223	F21L	66
95224	B01D	54

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
95226	B64D	59
95227	B64D	59
95228	A47F	51
95229	B65G	62
95230	A47D	51
95232	B65F	61
95233	B65F	61
95234	B01D	54
95235	B23D	56
95236	F15B	65
95237	H01Q	71
95238	A47B	50
95239	A47B	50
95240	A47B	49
95241	A47B	50
95243	B65B	59
95248	E03B	63
95250	H02B	71
95252	A47C	50
95444	E04H	65
95634	E03D	63
95824	A47G	51
95858	G09B	70
95918	A22C	48
95935	A63F	54
95944	B25J	57
95969	A01G	48
95989	B21D	55
96019	B62K	58

L

Wykaz zgłoszeń dokonanych w ramach procedury PCT,
w których Polskę wskazana jako kraj wybrany,
przeznaczonych do publikacji w BUP Nr 4/93

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁵	Strona	Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁵	Strona	Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁵	Strona
1	2	3	1	2	3	1	2	3
CA 92/00001	A61K	76	EP 92/00088	A01C	72	US 92/00664	C01B	89
FR 92/00001	B63H	87	EP 92/00091	H033	106	US 92/00741	D21G	100
FI 92/00003	C07D	91	GB 92/00091	A61K	76	US 92/00749	A61K	77
NL 92/00005	C12C	97	GB 92/00100	C07K	95	US 92/00769	D21C	100
US 92/00005	C07D	91	G8 92/00101	A61L	79	SE 91/00824	F25D	103
NL 92/00006	C12C	97	EP 92/00120	C08B	96	SE 91/00828	B21D	82
NL 92/00007	C12P	98	GB 92/00127	D04B	99	US 92/00854	A61K	78
NL 92/00009	B05B	81	AT 91/00133	F27B	103	SE 91/00889	E04D	101
NO 92/00011	B638	87	AT 91/00134	C23F	99	SE 91/00890	B65D	89
EP 92/0001A	C07D	91	EP 92/00139	E04C	100	SE 91/00899	A61M	BO
AT 92/00016	B27N	84	GB 92/00139	A61M	79	US 92/00931	A61B	75
EP 92/00017	C07D	92	EP 92/00148	B65D	88	DE 91/00955	F02D	102
GB 92/00018	AOiN	72	GB 92/00153	C07C	91	US 92/00958	C12N	98
OK 92/00020	C05F	90	EP 92/00163	C07D	93	FR 91/00965	C05B	90
US 92/0002A	A61K	76	GB 92/00163	A61K	76	FR 91/00966	H04R	107
AU 92/00025	F163	102	GB 92/00179	C12N	97	DE 91/00978	B28B	85
CA 92/00025	8010	80	US 92/00192	C11D	96	DE 91/00980	E02D	100
SE 92/00027	C07K	95	US 92/00193	A61K	77	FR 91/01042	B64C	87
FI 92/00028	B65D	88	US 92/00195	A61K	77	US 92/01272	C07F	94
US 92/00028	C07D	93	EP 92/00198	A47L	74	EP 91/02094	B23K	84
GB 92/00030	G06F	105	EP 92/00200	C07D	93	EP 91/02108	B60T	86
AT 92/00031	B60B	85	US 92/00203	C11D	96	US 91/02118	C12N	98
FR 92/00032	C07C	90	NL 91/00235	B2BB	85	GB 91/02194	B24B	84
AU 92/00035	A61M	79	NL 91/00240	C07D	93	EP 91/02259	A61K	78
OK 92/00038	A22B	73	EP 92/00245	C07C	91	EP 91/02260	C03B	89
EP 92/00042	H02M	106	EP 92/00247	C07D	93	EP 91/02310	F16D	102
EP 92/00044	G07F	105	US 92/00251	A61K	77	GB 91/02317	C12N	98
CA 92/00046	C09K	96	US 92/00253	C11D	97	GB 91/02329	E04G	101
OK 92/00047	H02J	106	EP 92/00259	B60M	86	EP 91/02336	C07D	94
FR 92/00055	C21D	98	US 92/00264	A01N	73	EP 91/02362	C07D	94
SE 92/00055	C07J	95	GB 92/00265	B65B	88	EP 91/02391	E06B	101
SE 92/00056	C07J	95	EP 92/00293	H04M	106	EP 91/02403	C08L	96
AU 92/00059	F27D	104	EP 92/00322	B08B	82	EP 91/02507	A01D	72
US 92/00062	B41J	86	US 92/00360	A01N	73	US 91/07155	C07K	95
FR 92/00064	A23C	74	EP 92/00361	A61K	77	US 91/09084	A61K	78
US 92/00066	A61K	76	EP 92/00371	C07D	94	US 91/09177	A61K	78
GB 92/00067	C07C	90	DK 91/00383	D04H	99	US 91/09197	A23B	74
US 92/00067	A61K	76	DK 91/00389	A62D	30	US 91/09200	A23L	74
SE 92/00072	B21B	82	FI 91/00392	F24J	103	US 91/09360	C12N	98
US 92/00073	C11D	96	DK 91/00396	C12N	97	US 91/09419	A61K	78
GB 92/00074	A61K	76	FI 91/00399	G01N	105	US 91/09662	B01F	81
SE 92/00074	F16L	103	US 92/00409	A61K	77	US 91/09695	A61F	75
GB 92/00080	B22D	83	CA 91/00449	A61K	77	US 91/09697	A61F	75
GB 92/00084	B23K	83	US 92/00481	C07D	94	US 91/09783	A01N	73
GB 92/00087	B05B	81	US 92/00634	F27B	104	US 91/09823	H04N	107
BE 91/00088	B22D	83						

SPIS TREŚCI

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	6
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA	17
DZIAŁ D	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO.	25
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE.	26
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	30
DZIAŁ G	FIZYKA	37
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	40
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNAŁAZKÓW.	108

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	48
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	54
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE.	63
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	65
DZIAŁ G	FIZYKA	70
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	71
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH	110

III. ZGŁOSZENIA DOKONANE W RAMACH PROCEDURY PCT, W KTÓRYCH POLSKĘ WSKAZANO JAKO KRAJ WYBRANY

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	72
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	80
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA	89
DZIAŁ D	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO.	99
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE.	100
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	102
DZIAŁ G	FIZYKA	105
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	106
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZEŃ DOKONANYCH W RAMACH PROCEDURY PCT.	111

KOMUNIKAT

Zakład Wydawnictw Urzędu Patentowego RP
zawiadamia o zmianach cen swoich wydawnictw tj.: „**BIULETYNU**
URZĘDU PATENTOWEGO”, „**WIADOMOŚCI URZĘDU**
PATENTOWEGO”, opisów patentowych.

Cena poszczególnych wydawnictw wynosi:

BUP - 25 000 zł
WUP - 20 000 zł
Opis - 5 000 zł

Powyższe zmiany cen obowiązują:

- dla prenumeratorów (przedpłaty) od 1.01. 1993 r.
- dla nabywców w tzw. „sprzedaży odręcznej” od IV kw. 1992 r. tj:
BUP - od nr 20/92
WUP - od nr 10/92
Opisy - od 1.10.1992 r.

Koszt prenumeraty w 1993 r. wynosi:

BUP - 650 000 zł
WUP - 240 000 zł

Powyższe kwoty prosimy wpłacać na konto UP RP
(NBP O/O Warszawa 1052-2583-223-1 Dz. 99 Rodz. 1000 § 92).

Prosimy o podawanie dokładnych adresów na przelewach.

Nie ulega zmianie forma prenumeraty opisów patentowych.
Odnośnie wydawnictw i opisów patentowych udzielamy informacji pod
nr tel. 25-80-01 wew. 224.