

INDEKS 353264
ISSN - 0137 - 8015
C e n a 25 000 zł

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej

Urząd Patentowy RP — na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. z 1984 r. Nr 33, poz. 177) — dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 12.XI.1984 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1984 r. nr 26, poz. 179) zawierają następujące dane:

- symbol według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy — jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń,

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone kodem rodzaju dokumentu A2. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.) Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy — nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy RP — 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

Urząd Patentowy RP — NBP Oddział Okręgowy w Warszawie

konto: 1052-2583-223-1 99.1000 § 92

- opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za zażalenia i odwołania; wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe; wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw, wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP — Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Pap. offset. kl. III 70 g. 61x86. Ark. druk. 9,5. Nakład 900 egz
Cena 25000 zł

INDEKS 353264

Druk: Zakład Wydawnictw Urzędu Patentowego RP Zam. 37/93

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 8 marca 1993 r.

Nr 5/501/ Rok XXI

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) — numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) — data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) — dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) — numer zgłoszenia priorytetowego (numer pierwszeństwa)
- (32) — data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) — kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)
- (51) — symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) — tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) — skrót opisu
- (61) — nr zgłoszenia głównego
- (62) — numer zgłoszenia macierzystego (dla zgłoszenia wydzielonego)
- (71) — nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) — nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) — nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)
- (86) — data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) — data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST16) zgodnie z przyjętymi symbolami:

- A1 — ogłoszenie zgłoszenia o patent
- A2 — ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy
- A3 — ogłoszenie zgłoszenia o patent dodatkowy
- A4 — ogłoszenie zgłoszenia o patent tymczasowy dodatkowy
- U1 — ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne
- U3 — ogłoszenie zgłoszenia o prawo ochronne dodatkowe

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

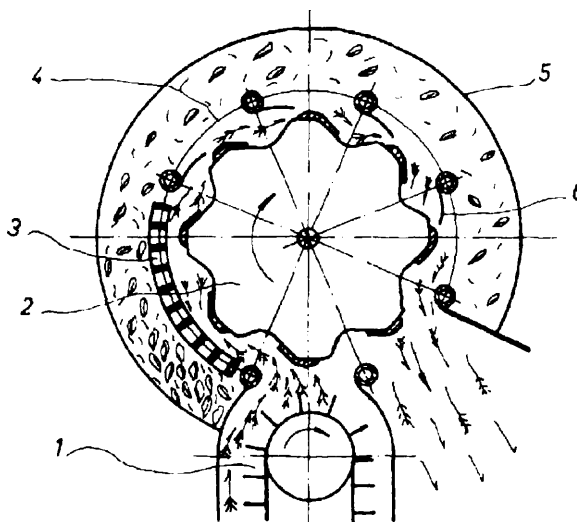
A1 (21) 291531 (22) 91 08 27 5(51) A01D 41/12
A01F 12/18

(75) Gieroba Waław, LUBLIN; Gieroba Jerzy,
LUBLIN

(54) **Pionowy jednobębnowy zespół
młócaço-separujący**

(57) Pionowy zespół młócaço-separujący umożliwia poza tradycyjną funkcją **omłotu**, całkowite oddzielenie ziaren od słomy i wstępne ich oczyszczenie w jednym zwartym zespole, eliminując wytrząsacze klawiszowe. Zespół młócaço-separujący **charakteryzuje się** tym, że osł bębna omłotowego (2) i klepiska (3) są ustawione w pozycji pionowej. Ruszt klepiska (3) jest przedłużony cylindrycznym rusztem (4) siatkowym i ma odgięte zaczepy (6). Pod bębnem omłotowym zamocowany jest wentylator.

(5 zastrzeżeń)



A2(21) 294729 (22)92 05 27 5(51) A01K 11/00

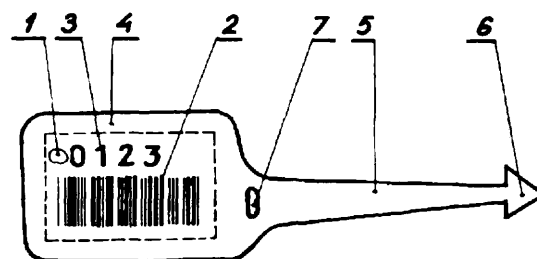
(71) Akademia Rolnicza, Lublin
(72) Brodacki Antoni, Zięba Grzegorz

(54) **Sposób indywidualnego znakowania zwierząt
i znaczek do indywidualnego znakowania
zwierząt**

(57) Sposób, w którym przyczepia się zwierzęciu znaczek, polega **na** tym, że znaczek zawiera, oprócz numeru, kod kreskowy.

Znaczek charakteryzuje się tym, że element (1) znaczka, na którym naniesiony jest numer i kod (2) kreskowy, **jest zalaminowany**.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 291661 (22) 91 09 06 5(51) A23B 7/04

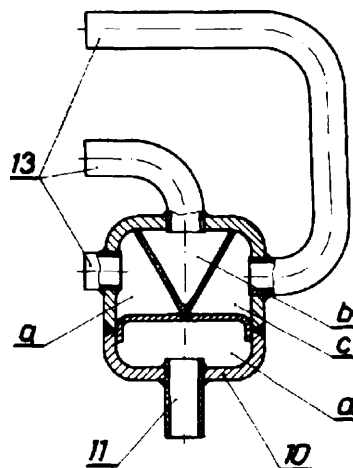
(71) PZL-DEBICA Wytwórnia Urządzeń
Chłodniczych, DEBICA

(72) Mazur Jerzy, Magdoń Jan, Mika Jerzy,
Nosek Kazimierz, Boruch Jarosław

(54) **Kontenerowy tunel zamrażalniczy**

(57) Tunel charakteryzuje się tym, że kolektor cieczowy (10) zasilania oziębiacza składa się z rury kwadratowej, podzielonej od góry wzdłużnie na trzy komory (a, b i c) połączone przewodami (13) z węzłowicami oziębiacza, oraz komorę dolną (d). Komory górne (a, b i c) są połączone, na końcu kolektora (10) od kierunku zasilania, szczeliną z komorą dolną (d) posiadającą przewód spustu oleju (11).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 291553 (22) 91 08 28 5(51) A23C 3/08

- (71) Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego
Akademia Rolnicza, **WARSZAWA;**
ZEKAR Przedsiębiorstwo
Innowacyjno-Wdrożeniowe, PRUSZKÓW
- (72) Karaszewska Alicja, Stupak Helena,
Karaszewski Sławomir, Brzozowska Maria,
Kraszewski Mirosław, Szelągowska Elżbieta

(54) Konserwant do próbek mleka

(57) Wynalazek dotyczy konserwantu do próbek mleka przeznaczonych szczególnie do analiz na **zawartość** białka, tłuszczu, laktozy.

Konserwant do próbek mleka charakteryzuje się tym, że zawiera 5 - 50 części wagowych estru metylowego kwasu parahydroksybenzoesowego, 2 - 30 części wagowych 2 - bromo 2 - nitropropano - 1,3 diolu, 2 - 45 części wagowych wypełniacza.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 295023 (22) 92 06 25 5(51) A23L 1/168

(31) 91 112176 (32) 91 07 20 (33) EP

- (71) SOCIETE DES PRODUITS NESTLE S.A.,
Vevey, CH

(54) Sposób wytwarzania wstępnie prażonej żywności zbożowej

(57) Sposób polega na tym, że do wilgotnej mieszaniny produktu zbożowego o zawartości wody co najmniej 70% wagowych, przetwarzanej za pomocą wyciskania prażonego wstrzykuje się sprężony gaz przy końcu etapu prażenia, a przed etapem wyciskania, w ostatniej części urządzenia wyciskania prażonego, blisko matrycy.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 295024 (22) 92 06 25 5(51) A24B 15/00

(31) 91 722993 (32) 91 06 28 (33) US

- (71) R.J.REYNOLDS TOBACCO COMPANY,
Winston-Salem, US

(54) Mieszanka węglowa dla elementów paliwowych artykułów tytoniowych i sposób zwiększania temperatury tlenia palącego się elementu paliwowego przygotowanego z tej mieszanki węglowej

(57) Węglowa mieszanka paliwowa charakteryzuje się tym, że obejmuje jednorodną mieszaninę od około 60 do 99 procent wagowych węgla, od około 1 do 20 procent wagowych spoiwa, od około 0 do 20 procent wagowych tytoniu i ostateczny poziom sodu (Na) od około 3000 do około 20000 części na milion.

Sposób polega na tym, że do mieszanki elementu paliwowego dodaje się wodny roztwór związku sodu, wybranego z węglanu sodu, szczawianu sodu i jabłczanowego sodu w takiej ilości, aby ostateczna zawartość sodu w mieszaninie wynosiła 2500 do 10000 części na milion.

(14 zastrzeżeń)

A1 (21) 294835 (22) 91 09 16 5(51) A41F 1/00

A44B 17/00

(31) 90 584196

(32) 90 09 18

(33) US

91 734214

22 07 91

US

(86) 91 09 16 PCT/US91/06659

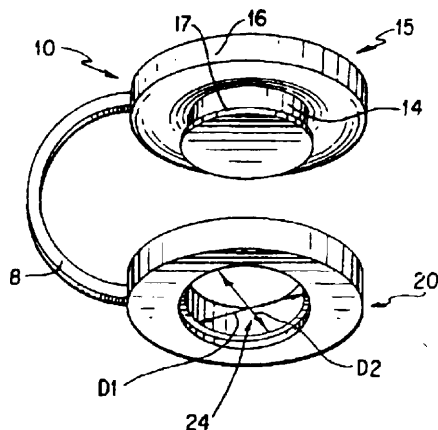
(87) 92 04 02 WO92/04837 PCT Gazette nr 8/92

(75) Hutchinson Gordon T., Dublin, US

(54) Ulepszone urządzenie spinające

(57) Urządzenie spinające (10) ma dwa elementy (15, 20). Deformacja otworu (24) wynika z włożenia trzpień (15) do otworu (24) utworzonego wewnątrz gniazda (20). Trzpień (15) i gniazdo (20) mogą mieć wiele tarcz wzajemnego zaczeplenia (17) na trzpieniu (15) i co najmniej jedno wgłębienie w otworze (24) gniazda (20).

(31 zastrzeżeń)



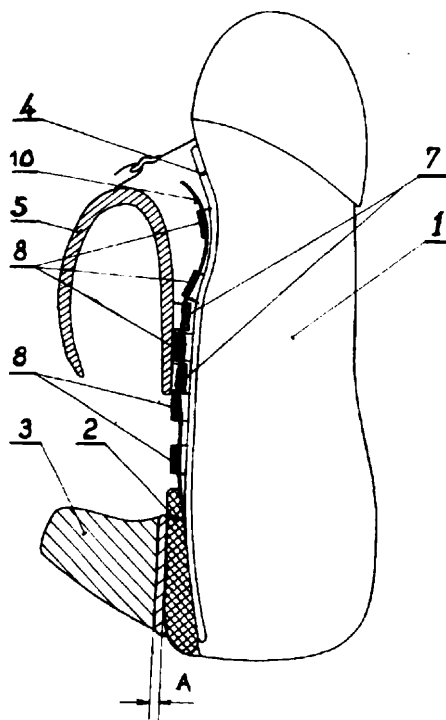
A1(21) 291541 (22) 91 08 28 5(51) A45F 3/04

- (75) Janyst Paweł, WARSZAWA

(54) Plecak anatomiczny

(57) Plecak charakteryzuje się tym, że szelkowe pasy barkowe (5) układu nosilkowego mają kształt wygiętej na końcach litery V o rozwarcie 50° do 90°, przy czym u zbiegu krzywizn są one zaopatrzone w paski (7). Poduszka nerkowa (2) posiada szerokość stelażu (4) od jego strony wewnętrznej i połączona jest z pasami biodrowymi (3) w taki sposób, że w liniach ich połączeń tworzą one dwa wydłużone pionowe zagłębienia, stanowiące kanały potowe. Stelaż (4) jest wykonany ze sprężystych kształtowników.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 295651 (22) 92 08 18 5(51) A47C 17/20

(31) 91 1696 (32) 91 08 28 (33) AT

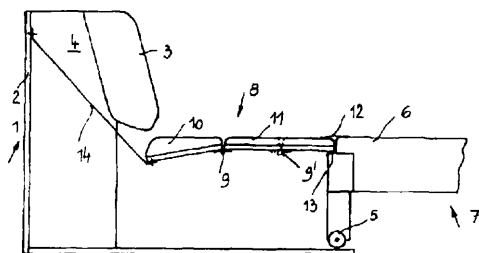
(71) Hasag Möbel Gesellschaft m.b.H.,
Att nang-Puchheim, AT

(72) Pletzing Karl Heinz

(54) Mebel do siedzenia względnie leżenia

(57) Mebel posiadający wezłowie (8), które może wsuwać się w przestrzeń (4) utworzoną pomiędzy oparciem (3), a ścianką tylną (2) ramy (1) mebla, przy czym zamocowane przegubowo na wózku (7) wezłowie (8) jest w położeniu leżącym przytrzymywane przez co najmniej jedną elastyczną taśmę (14), która jest połączona z ramą (1) mebla, charakteryzuje się tym, że wezłowie (8) posiada co najmniej dwie części (10, 11), połączone ze sobą nawzajem przegubem (9, 9'), przy czym przegub (przeguby) (9, 9') w położeniu wsunięciu wezłowia (8) jest usytuowany ponad obiema częściami (10, 11).

(3 zastrzeżenia)



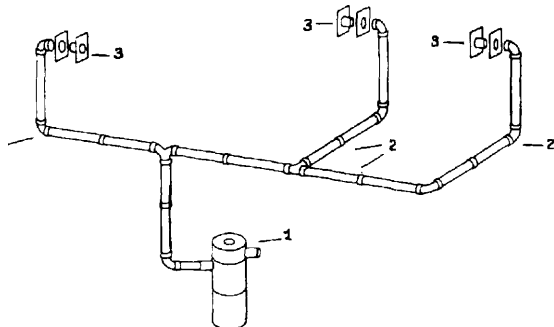
A1(21) 291542 (22) 91 08 28 5(51) A47L 7/00

(75) Wojciechowski Wojciech, WARSZAWA;
Strak Dariusz, ONTARIO, CA**(54) Centralny układ pneumatyczny do czyszczenia pomieszczeń**

(57) Przedmiotem wynalazku jest centralny układ pneumatyczny do czyszczenia pomieszczeń, szczególnie wielopokojowych pomieszczeń mieszkalnych usytuowanych wielopoziomowo.

Układ pneumatyczny składa się z agregatu wytwarzającego podciśnienie wraz ze zbiornikiem śmieci (1) umieszczonymi w piwnicy, garażu lub wydzielonym pomieszczeniu, sieci przewodów (2) pneumatycznych zakończonych gniaздkami (3) mocowanymi w ścianach lub podłogach czyszczonych pomieszczeń oraz długiej rury ssącej wraz z wymiennymi końcówkami.

(1 zastrzeżenie)

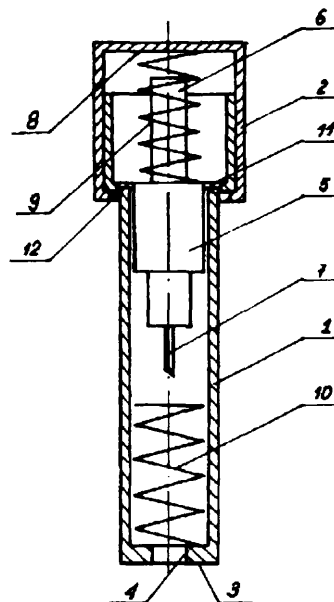


A1(21) 295552 (22) 92 08 03 5(51) A61B 17/34

(71) HTL Przedsiębiorstwo Zagraniczne,
Warszawa(72) Czernecki Andrzej, Firchał Dariusz,
Królikowski Marek**(54) Przyrząd do nakłuwania**

(57) Przyrząd charakteryzuje się tym, że tłok (5) ma na zewnętrznym obwodzie skrzydełka (11) opierające się o wewnętrzny występ (12) tulei (1). Wewnątrz tulei (1) między jej dnem (3) z otworem (4) na końcówkę przekuwającą (7) i tłokiem (5) jest umieszczona sprężyna zwrotna (10).

(1 zastrzeżenie)



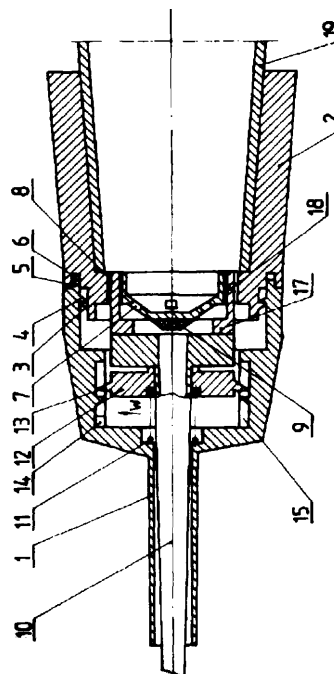
A1(21) 291515 (22) 91 08 23 5(51) A61M 5/32

(75) Garszka Józef, BYDGOSZCZ

(54) Igła do zastrzyków

(57) Przedmiotem wynalazku jest igła do zastrzyków jednorazowego użytku.

Igła charakteryzuje się tym, że właściwa igła (10) umieszczona jest w osłonie (1) połączonej z nasadką (2). Na igłę (10) nałożona jest sprężyna (11) i tulejka (12) z zaczepami (13).



Ośłona (1) ma prowadnice skośne (14) i prowadnice proste (15) z występami. Nasadka (2) ma w dnie otwory przelotowe (7) oraz prowadnice (8), w które wchodzi ramiona (18) podkładki dociskowej (17). Do zewnętrznej powierzchni dna nasadki (2) zamocowany jest korek (9).

(3 zastrzeżenia)

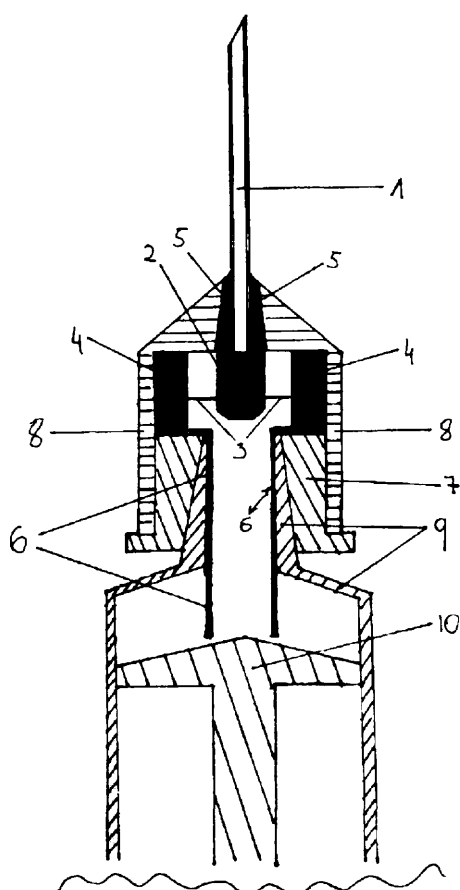
A1(21) 291157 (22) 91 07 19 5(51) A61M 5/32

(75) Sidor Tomasz, WARSZAWA

(54) **Igła lekarska jednorazowego użytku "chowająca się"**

(57) Igła charakteryzuje się tym, że w korpus (8) ma wmontowaną gumową uszczelkę (5), w której znajduje się igła (1) osadzona w tulejce (2) połączonej pręcikami (3) z pierścieniem (4) oraz tulejką (6) i pierścieniem (7).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 291652 (22) 91 09 05 5(51) A61M 5/50

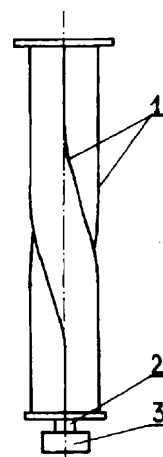
(75) Misiewicz Jan, WROCŁAW

(54) **Strzykawka lekarska jednorazowego użytku**

(57) Strzykawka lekarska charakteryzuje się tym, że jej tłoczysko, wyposażone we wzdłużne żebra (1) o łagodnej linii śrubowej, zakończone jest od strony tłoka trzpieniem (2), na końcu którego znajduje się prostopadłościanne zgrubienie (3) o przekroju poprzecznym prostokątnym, a tłok od strony tłoczyska posiada trwale połączoną z nim, w odstępie nieco większym niż wysokość prostopadłościannego zgrubienia (3), tarczę, mającą centralne okienko w kształcie zbliżonym do rozchylonych skrzydeł motyla o wysokości nieco większej niż dłuższy bok prostokątnego przekroju poprzecznego prostopadłościannego zgrubienia (3) i o szerokości nieco większej niż krótszy bok tego

przekroju. Cylinder strzykawki w części zakończonej kołnierzem zaopatrzony jest w dwa przytwierdzone do niego naprzeciwległe klinowe wypusty, wchodzące luzno między wzdłużne, lekko skręcone śrubowo, żebra (1) tłoczyska.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 291516 (22) 91 08 23 5(51) A61M 5/178

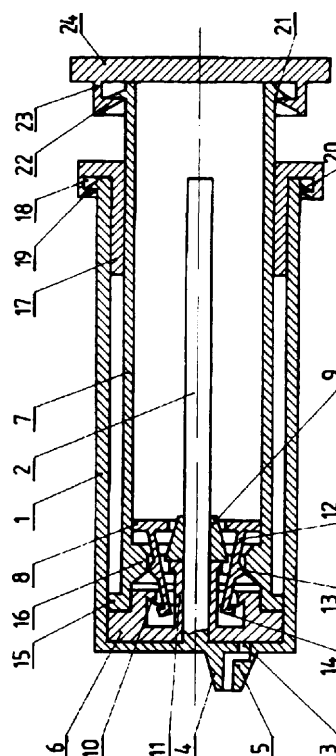
(75) Garszka Józef, BYDGOSZCZ

(54) **Strzykawka**

(57) Strzykawka charakteryzuje się tym, że dno korpusu (1) strzykawki zaopatrzone jest w trzpień (2), na który nasunięty jest tłok (6), wyposażony w obwodowy zaczep (10) oraz w kolumnę ograniczającą (11), korek (9) i mechanizm zwalniający (8), którego ramiona (12) mają wypusty (13) i uchwyty (14).

Mechanizm (8) umieszczony jest w rurowym tłoczysku (7) mającym kołnierz (15) i pierścień rozporowy (16). Na tłoczysko (7) nasunięta jest tuleja ograniczająca (17) połączona z korpusem (1). Koniec tłoczyska (7) połączony jest z zatyczką (24). W lejku (4) naprzeciwko otworu (3) znajduje się występ (5).

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1(21) 291568 (22) 9108 30 5(51) B01D 9/02

(75) Bacia Włodzimierz, WARSZAWA

(54) Sposób krystalizacji roztworów w kolumnie krystalizacyjnej

(57) Sposób polega na **przeciwprądowym** przepływie opadającego kryształu względem wrzącego roztworu chłodzonego adiabaticznie przez obniżenie ciśnienia. Krystalizacja przebiega w kolumnie o wysokości hydrostatycznej wyższej od różnicy ciśnień, pary nasyconej surowego i końcowego roztworu. Zimny końcowy roztwór odpływa górą, przelewem. Opadający kryształ jest klasyfikowany surowym roztworem. Ewentualnie przemysłowy rozpuszczalnik w przeciwprądzie. Alternatywnie kryształ hydratu jest **rekrystalizowany** w przeciwprądzie roztworu powstającego z topienia hydratu. Para powstająca z adiabaticznego chłodzenia roztworu może być oddzielona od roztworu w kilku stopniach pod coraz niższym ciśnieniem.

(9 zastrzeżeń)

A1(21) 292199 (22) 91 10 28 5(51) B01D 53/34

(31) 90 4034417 (32) 90 10 29 (33) DE

(71) Walhalla-Kalk Entwicklungs und Vertriebsgesellschaft mbH, REGENSBURG, DE

(54) Wysokoreaktywne odczynniki do oczyszczania gazów odlotowych i ścieków, sposób ich wytwarzania oraz sposób oczyszczania gazów odlotowych i gazów spalinowych oraz ścieków za pomocą tych odczynników

(57) Sposób **wytwarzania** wysokoreaktywnych odczynników do oczyszczania gazów odlotowych i gazów spalinowych, w szczególności z procesów spalania, jak również ścieków z takimi samymi albo podobnymi substancjami szkodliwymi jak w gazach odlotowych na bazie mieszanin wodorotlenku wapnia z substancjami dodatkowymi, polega na tym, że (la) gasi się niegaszone wapno za pomocą wody albo wodnych zawiesin substancji dodatkowych przy wprowadzaniu powietrza albo niereaktywnego gazu albo wytworzeniu w zasadzie niereaktywnego gazu **in situ** podczas procesu gaszenia i ewentualnie następnie miesza się produkt z dalszymi substancjami dodatkowymi albo (lb) wytwarza się mieszaninę niegaszonego wapna z częścią substancji dodatkowych albo wszystkimi substancjami dodatkowymi i gasi się wapno za pomocą wody albo wodnych zawiesin substancji dodatkowych przy wprowadzaniu powietrza albo innego niereaktywnego gazu albo wytworzeniu w zasadzie niereaktywnego gazu **in situ** podczas procesu gaszenia i ewentualnie następnie miesza się produkt z dalszymi substancjami dodatkowymi albo (lc) wytwarza się suchą mieszaninę gaszonego wapna i ewentualnie niegaszonego wapna z częścią substancji dodatkowych albo wszystkimi substancjami dodatkowymi, wytwarza się z tego wodną zawiesinę i powoduje tworzenie porów przez wprowadzanie powietrza albo innego niereaktywnego gazu albo wytworzenie w zasadzie niereaktywnego gazu **in situ** i ewentualnie następnie miesza się produkt z dalszymi substancjami dodatkowymi, albo (ld) wytwarza się zawiesinę albo pastę z gaszonego wapna i/ albo części substancji dodatkowych, albo wszystkich substancji dodatkowych i powoduje tworzenie porów przez wprowadzanie powietrza albo innego niereaktywnego gazu albo wytworzenie w zasadzie niereaktywnego gazu **in**

situ i następnie miesza się z gaszonym albo niegaszonym wapnem i ewentualnie następnie miesza się produkt z dalszymi substancjami dodatkowymi, albo (le) miesza się suche porowane gaszone wapno z suchymi porowanymi albo porowatymi i/ albo nieporowanymi lub nieporowatymi substancjami dodatkowymi, albo (lf) miesza się suche gaszone wapno z suchymi porowanymi albo porowatymi i ewentualnie również z suchymi nieporowanymi lub nieporowatymi substancjami dodatkowymi, oraz ewentualnie (ll) suszy się otrzymany produkt, jeśli według wariantów la, lb, lc lub ld nie otrzymano produktu suchego. Przedmiotem wynalazku są również wysokoreaktywne odczynniki do oczyszczania gazów odlotowych, w szczególności z procesów spalania, na bazie mieszanin wodorotlenku wapnia z substancjami dodatkowymi, otrzymane sposobem według wynalazku i sposób oczyszczania gazów odlotowych i gazów spalinowych oraz ścieków za pomocą tych odczynników.

(28 zastrzeżeń)

A1(21) 291642 (22) 91 09 06 5(51) B01J 8/24

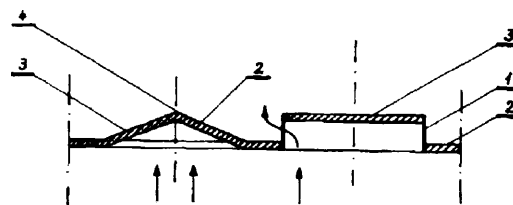
(71) Instytut Mleczarstwa, WARSZAWA

(72) Majkowski Julian, Bukowiński Janusz, Koślicki Czesław, Czubak Tadeusz

(54) Sito szczelinowe do fluidyzacji

(57) Sito szczelinowe do fluidyzacji o otworach w kształcie szczelin, mające zastosowanie zwłaszcza do suszarek, komór zamrażalniczych, nawilżających, urządzeń odplających, charakteryzuje się tym, że oczko sita stanowią dwie równoległe szczeliny (1) utworzone przez **nieodkształcone** krawędzie (2) nacięć wykonanych w materiale **sita** i odkształcone krawędzie (3) tych nacięć otrzymane przez przetoczenie materiału zawartego między równoległymi nacięciami wzdłuż grzbietu (4) prostopadłego do tych nacięć, przy czym w sąsiednich oczkach grzbiety (4) **przetoczenia** są prostopadłe do siebie.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 293835 (22) 92 03 13 5(51) B01J 23/00 B01J 35/04

(31) 91 4108625 (32) 91 03 16 (33) DE
92 4206199 28 02 92 DE

(71) DEGUSSA AKTIENGESSELLSCHAFT, Frankfurt nad Menem, DE

(54) Sposób wytwarzania przepuszczających gaz siatek z metali szlachetnych dla katalitycznych procesów

(57) Sposób wytwarzania przepuszczających gaz siatek z metali szlachetnych dla katalitycznych procesów, zwłaszcza dla katalitycznego utleniania amoniaku, albo dla odzyskiwania **ulat-**

niającej się przy katalitycznym spalaniu amoniaku metalicznej platyny przez działanie drutów ze stopów platyny albo palladu na dziewiarkach **szydełkujących**, polega na tym, że stosuje się druty ze stopów **platyna-rod** zawierających 4-12% wagowych rodu, albo druty ze stopów **platyna-pallad-rod** zawierających 4-12% wag. palladu, albo ze stopów pallad-nikiel zawierających 2-15% wag. niklu, albo ze stopów pallad-miedź zawierających 2-15% wag. miedzi, albo druty ze stopów **pallad-nikiel-miedź** zawierających 2-15% wag. niklu i miedzi, o średnicy **50-120 μm** wytrzymałości na rozciąganie **R_m** wynoszącej **900-1050 N/mm** oraz wydłużeniu względnym **A** 0,5-3% oraz płaskie dziewiarki szydełkujące, których podział leży między 3,63 mm i **1,81 mm**, a ich długość oczek wynosi **2-6 mm**.

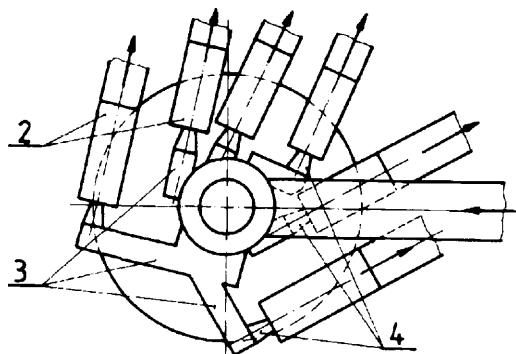
(2 zastrzeżenia)

Al(21) 291626 (22) 91 09 03 5(51) B02C 21/00

- (71) POLIN Innowacyjne Przedsiębiorstwo
Wielobranżowe Spółka z o. o., KATOWICE
(72) Grucza Ginter, Mrozek Piotr, Malus Roman,
Domański Stefan
(54) **Urządzenie stabilizujące przepływ czynnika
susząco-transportującego w zespołach
młynowych**

(57) Urządzenie stabilizujące posiada usytuowane na głowicy wylotowej młyna konfuzory mieszanki pyłowej (2), dysze powietrza (4), przewody powietrza (3) i pierścieniowy kolektor, przy czym dysze powietrza (4) są osiowo usytuowane w stosunku do konfuzorów mieszanki pyłowej (2).

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 291777 (22) 91 09 19 5(51) B03B 9/06

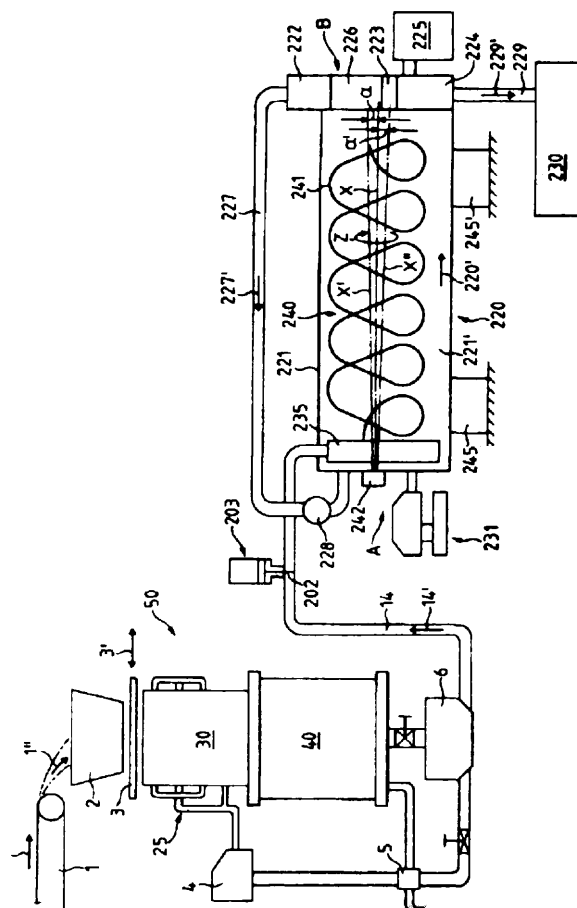
- (31) 91 02412 (32) **91 08 15** (33) CH
(75) Gähler Franz, **WIL**, CH
(54) **Sposób i urządzenie do wzbogacania
materiałów sypkich**

(57) Sposób polega na tym, że materiał sypki doprowadza się w znacznym stopniu w **swobodnym** spadaniu do pierwszego zbiornika płuczącego i przy tym zasila się go dzięki pewnej ilości dysz, skierowanych do przestrzeni wewnętrznej, płynnym medium, będącym pod wysokim ciśnieniem, w celu oddzielenia przylegających cząstek zanieczyszczeń, a następnie oczyszcza się go w przyporządkowanym drugim zbiorniku płuczącym i oddziela, a oczyszczony materiał sypki suszy się i w celu **obróbki** termicznej przeprowadza się przez ogrzewany z zewnątrz układ rurociągów, obrotowy wokół swojej osi wzdłużnej.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że do pierwszego zbiornika płuczącego (30) jest przyporządkowany połączony z nim drugi zbiornik płuczący (40) przy czym pierwszy zbiornik (30) w swojej komorze wewnętrznej jest wyposażony w pewną ilość dysz, usytuowanych w odstępie względem siebie w kierunku osiowym i promieniowym, a drugi zbiornik (40) jest połączony z pośrednim włączeniem zbiornika osuszającego (6) ze spiralnie

ukształtowanym układem rurociągów (240), usytuowanych w komorze paleniskowej (221') pieca bębnowego (220) i ułoż-skowanym obrotowo wokół swojej osi wzdłużnej (X), do termicznej obróbki osuszonego materiału sypkiego.

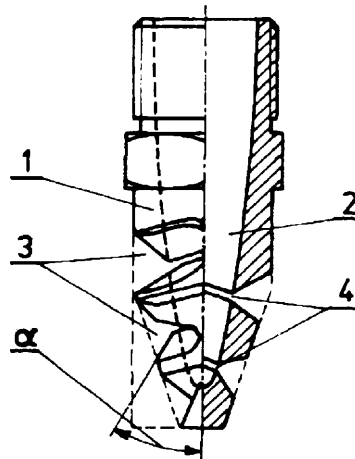
(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 291634 (22) 91 09 04 5(51) B05B 1/02

- (75) Bednarski Stanisław, KRAKÓW
(54) **Rozpylacz dynamiczny cieczy, zwłaszcza dla
absorberów i suszarek rozpyłowych**

(57) Rozpylacz dynamiczny cieczy charakteryzuje się tym, że szczelina rozpyłowa (4), w postaci linii śrubowej na pobocz-nicy trzpieniowego korpusu (1), utworzona jest jako wynik **prze-nikania**: spiralnego rowka (3), o zarysie trójkątnym oraz otworu



zasilającego (2), którego charakter ma kształt zwężający się w kierunku dna otworu zasilającego (2). Otwór zasilający (2) może być ukształtowany stożkowo lub według krzywoliniowej poboczniczy, zwłaszcza paraboli.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 291608 (22) 91 09 04 5(51) B06B 3/00

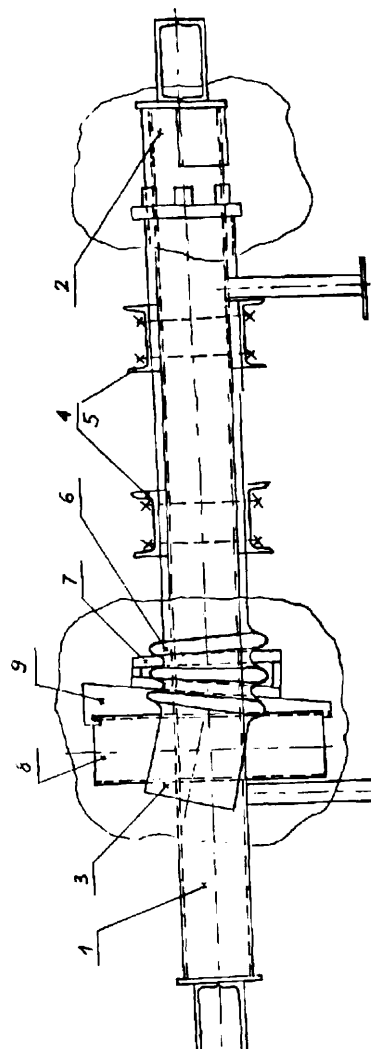
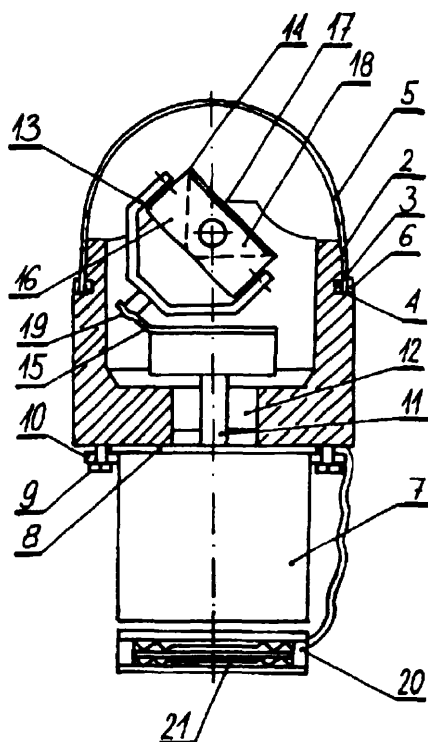
(71) VITERA Spółka z o.o., WARSZAWA

(72) Chmielecki Tomasz, Siemiątkowski Andrzej,
Rozesłaniec Jerzy, Meresta Wojciech

(54) **Wahliwa głowica ultradźwiękowa**

(57) Głowica charakteryzuje się tym, że masa tłumiąco-obciążająca (18), znajdująca się w tulei (16) przetwornika ultradźwiękowego (14), pod elementem piezoelektrycznym (17), ma kształt stożka o podstawie usytuowanej pod tym elementem. W korzystnym wykonaniu głowicy jarzmo (13) mechanizmu rewersyjnego połączone jest bezluzowo z zabierakiem (15). Silnik (7) zamocowany jest do obudowy w sposób umożliwiający łatwe kalibrowanie enkodera względem przetwornika (14), zamocowanie kopułki (5) do obudowy pozwala na szybki jej demontaż, zaś kompensator (20) ciśnienia oleju ma dwie równoległe usytuowane faliste membrany (21), co zwiększa stopień kompensacji.

(5 zastrzeżeń)



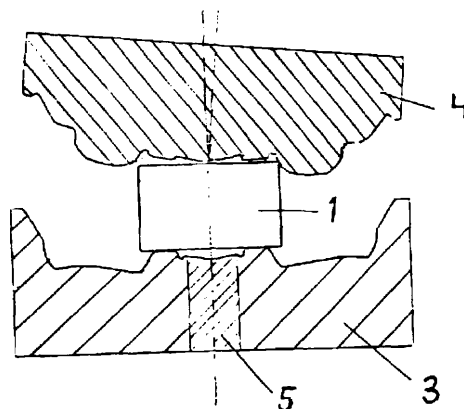
Al(21) 294274 (22) 92 04 17 5(51) B21H 1/02

(31)91 911551 (32)910419 (33) NO

(71) NORSE HYDRO a.s., Oslo, NO

(54) **Sposób wytwarzania kół do pojazdów**

(57) Koło pojazdu wykonane z metalu lekkiego, składające się z płyty i powierzchni wieńcowej jest wytwarzane sposobem złożonym z następujących operacji technologicznych: wytworzenia półwyrobu, zasadniczo w kształcie dysku z wytłoczonego pręta, lub podobnego, okrągłego, litego członu metalowego,



A2(21) 294728 (22)92 05 27 5(51) B21D 9/04

(75) Miedziński Kazimierz, Bełchatów;
Dobruchoński Jerzy, Łódź

(54) **Sposób wytwarzania kolan falistych i urządzenie do wytwarzania kolan falistych**

(57) Sposób polega na tym, że miejscowo spęczaną rurę poddaje się gięciu za pomocą elementów gnących.

Urządzenie ma jarzmo (7) oparte o elementy oporowe (8) zamocowane na urządzeniu prowadzącym (1) oraz wymienne elementy gnące (9).

(5 zastrzeżeń)

podgrzania półwyrobu do temperatury walcowania na gorąco, następnie obrotowego walcowania półwyrobu dla otrzymania symetrycznego obrotowo półfabrykatu, rozszczepienia zewnętrznych krawędzi półfabrykatu, i następnego uformowania powierzchni wieńca przez wyoblenie zewnętrznych, **odszczepionych krawędzi**. Jako alternatywa, półfabrykat po walcowaniu obrotowym, a przed rozszczepieniem może być prasowany, lub kuty na zimno dla uzyskania określonego kształtu piasty koła.

(4 zastrzeżenia)

Al(21) 291663 (22) 91 09 06 5(51) B23C 3/34

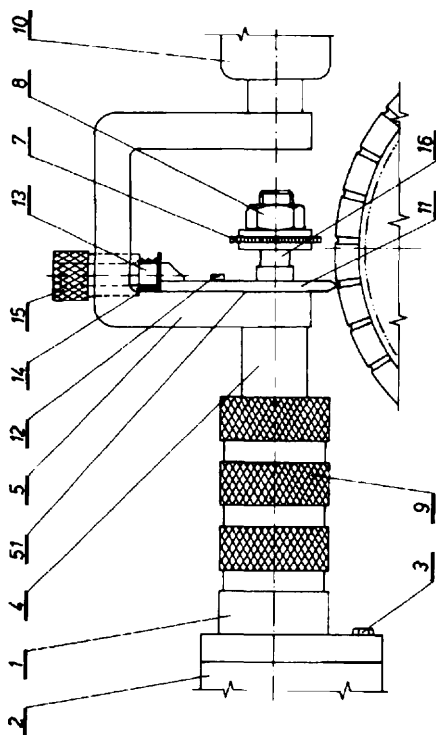
(71) Kombinát Górniczo-Hutniczy Miedzi
GŁOGÓW Huta Miedzi, GŁOGÓW

(72) Piotrowiak Marian

(54) **Przyrząd do wykonywania rowków w izolacji komutatorów silników elektrycznych**

(57) Przyrząd składający się z ramy wyposażonej w uchwyty robocze łącznika do mocowania urządzenia napędowego, wałka napędowego z zamocowanym na jego końcu frezem charakteryzuje się tym, że rama wykonana jest w postaci kabłąka (5), którego ramię (51) połączone jest trwale z końcem tulei regulacyjnej (15), na którą nałożony jest śrubowy uchwyt kontrujący (9), obejmującej wałek napędowy i wkręconej drugim końcem w łącznik (1) urządzenia napędowego (2). Do wewnętrznej ścianki tego ramienia (51) kabłąka (5) zamocowana jest przesuwnie płytka prowadząca (11), wystająca w położeniu roboczym poniżej krawędzi kabłąka (5), połączona w górnej części z trzpieniem (13) umieszczonym wewnątrz śruby regulacyjnej (15).

(2 zastrzeżenia)



(22) 91 08 26 5(51) B23P 15/00

Instytut Obróbki Plastycznej, POZNAŃ
Łobza Henryk, Stefaniak Marian**Sposób wytwarzania cylindrów**

(57) Sposób wytwarzania cylindrów z odcinków rur polega na tym, że odcinek rury mający średnicę wewnętrzną większą od żądanej średnicy cylindra zaślepią się na jednym jego końcu przynajmniej częściowo, po czym stemplem o średnicy mniejszej

o ułamek milimetra od żądanego wymiaru przeciąga się przez matrycę i kalibruje wewnętrzną średnicę na wymagany wymiar.

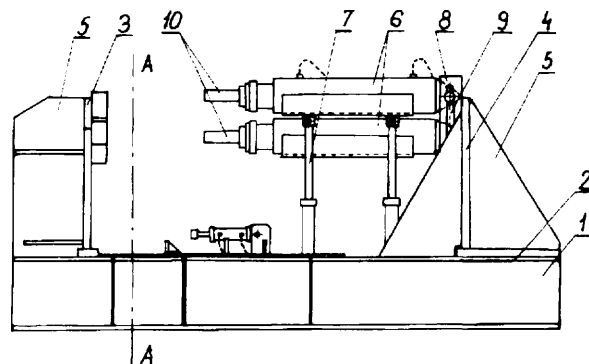
(2 zastrzeżenia)

Al(21) 291510 (22) 91 08 22 5(51) B23P 19/00

(71) MIECHOWICE Kopalnia Węgla
Kamienno, BYTOM(72) Langer Ernest, Cygan Jan, Małachowski
Marian, Atlas Bogusław, Damaszek Józef(54) **Urządzenie do demontażu łączników spagnic obudów zmechanizowanych**

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że na podstawie złożonej z kształtowników (1) i z płyty nośnej (2) zamocowane są: przednia ściana oporowa (3) i tylna ściana oporowa (4). Pomiedzy tymi ścianami są umieszczone dwa siłowniki (6) podparte na dwóch podporach (7). Poza tym urządzenie ma ogranicznik i jeszcze jeden siłownik zamocowany na przystawce. W przedniej ścianie oporowej (3) wykonanych jest kilka otworów przelotowych o różnym kształcie i średnicach oraz kilka przymocowanych płaskowników. Natomiast tylna ściana oporowa (4) ma zamocowane pionowo wsporniki (8), które łączą tę ścianę ze spodnikami siłowników (6).

(3 zastrzeżenia)

Al(21) 295389 (22) 92 07 23 5(51) B25B 23/08
F16B 23/00

(31) 91 4124472

(32) 91 07 24

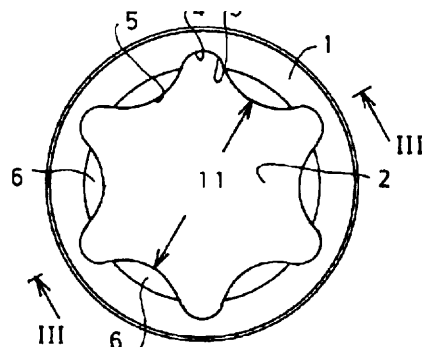
(33) DE

(71) Adolf Würth GmbH u. Co. KG, Kuenzelsau,
DE

(72) Schuster Armin

(54) **Wkręt**

(57) Wkręt charakteryzuje się tym, że ścianka boczna (3) przeznaczona do stykania się z narzędziem obracającym podczas obracania wkręta, swoim promieniowo zewnętrznym lub



promieniowo wewnętrznym obszarem leży na walcowej powierzchni, odbiegającej od powierzchni walca obrotowego, a pozostałym swoim obszarem leży na stożkowej powierzchni (6) stożka zwężającego się w wewnętrzną przestrzeń wgłębienia (2).

(22 zastrzeżenia)

Al(21) 294786 (22) 92 06 04 5(51) B25B 23/14

(31) 91 000425 (32) 91 06 05 (33) IT

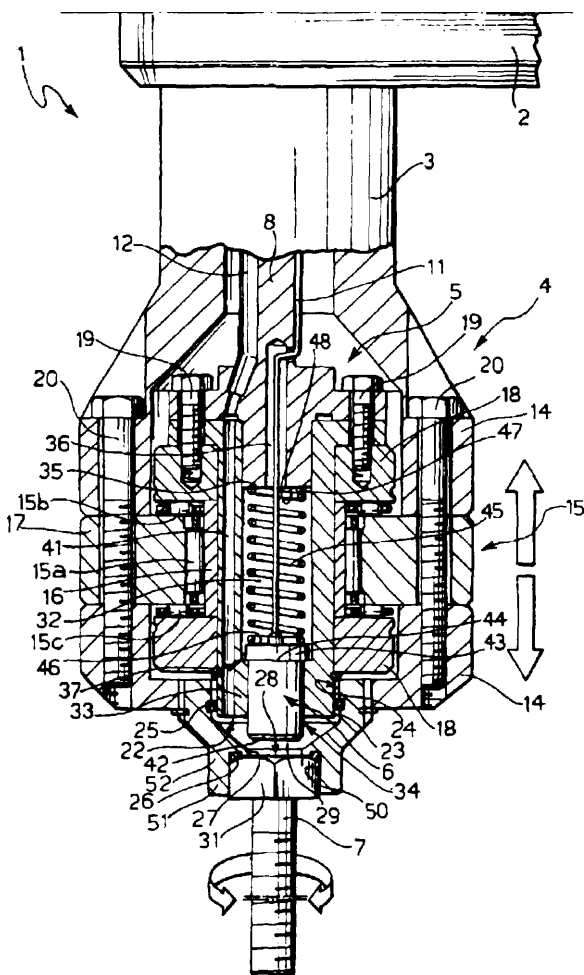
(71) FIAT AUTO S.p.A, Turyn, IT

(72) Fassina Bruno

(54) **Urządzenie do skręcania śrub**

(57) Urządzenie ma wewnątrz osadzony przyrząd pomiarowy (6) naprężeń w śrubie (7) podczas jej skręcania, zawierający uchwyt (5) przymocowany na stałe do ramienia (2) z wydrążonym w środku wałkiem (9) posiadającym zespół (8), w którym jest osadzony uchwyt (5). Zespół (11) do przekazywania sygnału usytuowany jest pomiędzy przyrządem (6) i centralną jednostką do przetwarzania danych, umieszczoną w jego obszarze zewnętrznym wraz z zespołem (12) do doprowadzania płynu przewodzącego ultradźwięki do przyrządu (6), przeznaczonego do pomiaru naprężeń powstających podczas skręcania.

(6 zastrzeżeń)



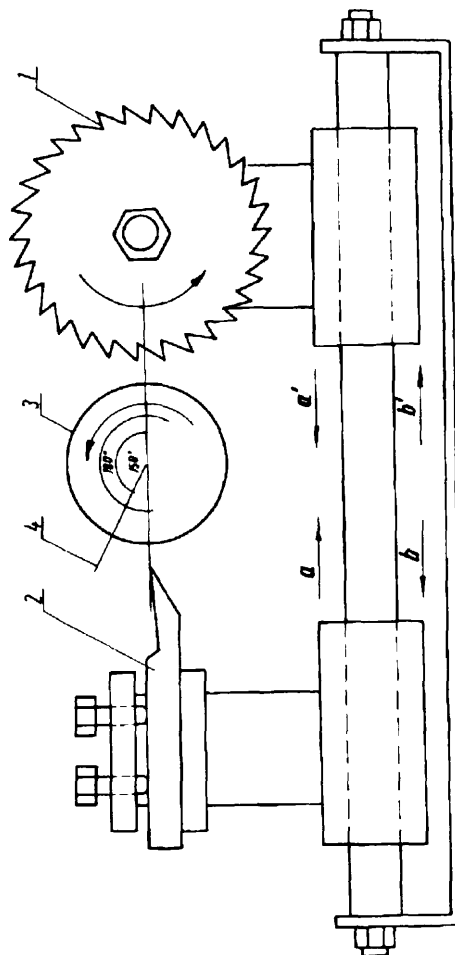
Al(21) 291489 (22) 91 08 20 5(51) B27C 7/00

(75) Lipina Lech, LESZCZYNY

(54) **Głowica tokarska, zwłaszcza do obróbki drewna**

(57) Rozwiązanie polega na usytuowaniu w głowicy tokarki jednocześnie elementu skrawającego (1) oraz elementu czyszczącego (2), które znajdują się w osi po przeciwnych stronach obrabianego materiału (3) pod kątem od 150° do 180°. Ruch obrotowy elementu skrawającego (1) oraz obrabianego materiału (3) są przeciwne.

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 291504 (22) 91 08 23 5(51) B32B 27/30

(75) Cichomski Stanisław, KATOWICE;
Wiśniewski Andrzej, KATOWICE;
Sobieszczyk Grażyna, BĘDZIN

(54) **Sposób wytwarzania wyrobu warstwowego o właściwościach trudnopalnych i antystatycznych**

(57) Sposób polega na tym, że mieszaninę impregacyjną przygotowuje się w reaktorze wprowadzając kolejno dyspersję polimeryczną i roztwór fosforanu mocznika stanowiącego produkt kondensacji kwasu fosforowego i/lub polifosforowego oraz mocznika w stosunku molowym 1:0,9-1,15 w obecności 1 mola etanoloaminy, po czym do tej mieszaniny dodaje się zagęstnik, a następnie uzyskaną mieszaninę nasycza się nośnik włókienniczy. Zaimpregnowany nośnik suszy się w temperaturze do 150°C. Masa środka impregacyjnego po wysuszeniu, wynosi od 5 - 20% wagowych w stosunku do masy nośnika włókienniczego.

Sposób w innym wykonaniu charakteryzuje się tym, że nośnik włókienniczy impreguje się wodnym roztworem fosforanu mocznika stanowiącego produkt kondensacji kwasu fosforowego

i/lub **polifosforowego** oraz mocznika w stosunku molowym 1:0,9 - 1,15w obecności 1 mola **etanoloaminy**, z dodatkiem zagęstnika, przy czym zaimpregnowany nośnik suszy się w temperaturze do 150°C, a następnie powleka się **plastizolem** i/lub stopionym zmiekkczonym polichlorkiem winylu.

Rozwiązania techniczne według wynalazku przeznaczone są do wytwarzania wyrobów wielowarstwowych szczególnie przeznaczonych na materiały osłonowe i budowę tam w przemyśle wydobywczym.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 291425 (22) 91 08 14 5(51) B32B 31/00

- (71) **MORATEX** Centralny Ośrodek
Badawczo-Rozwojowy Technicznych
Wyrobow Włókienniczych, ŁÓDŹ
(72) Tarkowska Sylwia, Łuczyński Witold,
Witczak Elżbieta, Malinowska Grażyna,
Jurczak Maria

(54) **Sposób wytwarzania materiału na wyroby ze sztucznej irchy**

(57) Sposób wytwarzania materiału trójwarstwowego na wyroby ze sztucznej skóry polega na tym, że na warstwę środkową, nośnikową wykonaną z włókien celulozowych lub mieszanki włókien celulozowo-syntetycznej z udziałem do 20% wagowych włókien syntetycznych nakłada się z obu stron warstwy gąbczaste poprzez powlekanie mieszaniną składającą się z 180-200 części wagowych kopolimeru wytworzonego na bazie styrenu i butadienu, 25-27 części wagowych środka sieciującego żywicą polimerową, 3-9 części wagowych piany, 20-30 części wagowych wypełniacza, 1 część wagową amoniaku 25%, 1 część wagową pigmentu zawieszinowego oraz 5-7 części wagowych środka zagęszczającego.

(1 zastrzeżenie)

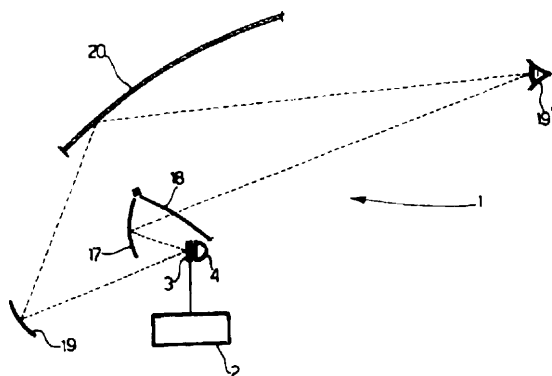
Al(21) 294331 (22) 92 04 24 5(51) B60K 35/00
B60K 37/00
G08G 1/0962

(31) 91 000309 (32) 91 04 24 (33) IT

- (71) **VEGLIA BORLETTI S.r.l.**, Mediolan, IT
(72) Pairetti Bartolomeo, Varalda Giuseppe,
Caruso Pietro

(54) **Urządzenie do obrazowego określania danych w pojeździe**

(57) Urządzenie jest zaopatrzone w zespół wyświetlająco - projekcyjny (3) dla przynajmniej dwóch oddzielnych bloków obrazów odpowiadających odpowiednim blokom wizualizowanych danych i w zespoły odchylające dla poszczególnych bloków obrazów umieszczone na drodze odpowiadających blokom tych obrazów wiązek i zapewniające ich rozbieżność. Urządzenie ma rozmieszczone ograniczniki odpowiadające określonym blokom



obrazów wiązek światła wychodzących z zespołów odchylających oraz posiada odpowiednie zespoły odbijające (17, 19, 20) ustawione na drodze wiązek światła, które zapewniają kierowanie biegnących od zespołów odchylających bloków obrazów w stronę oczu (19) osoby kierującej pojazdem.

(6 zastrzeżeń)

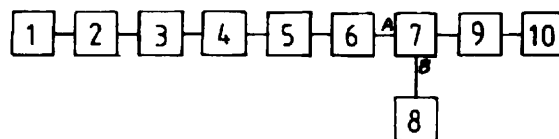
Al(21) 291651 (22) 91 09 05 5(51) B60R 21/12

(75) Tabaka Roman, LESZNO; Juskowiak
Olgierd, GOSTYN

(54) **Urządzenie do obezwładniania, zwłaszcza pasażerów taksówek zarobkowych**

(57) Urządzenie stanowi połączony z akumulatorem (1), poprzez włącznik (2) i włącznik czasowy (3) oraz generator przebiegu prostokątnego (4) układ sterujący (5), którego wyjście przez transformator (6), wejście A układu podwyższania napięcia (7) i cewkę napięciową (9) połączono z elektrodą (10). Wejście B układu podwyższania napięcia (7) połączono z układem kluczkowania (8).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 295771 (22) 92 08 27 5(51) B63C 1/12

(71) Stocznia BAŁTYK Spółka Akcyjna, Gdańsk
(72) Bochnacki Andrzej

(54) **Półwkowy autonomiczny dok pływający dla śrub okrętowych statków oceanicznych**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania doku pływającego dla śrub okrętowych statków oceanicznych, stanowiącego stałe wyposażenie pokładowe statku i umożliwiającego całkowitą samowystarczalność statku w zakresie prac remontowo-konserwacyjnych siłami własnymi załogi statku w rejonie śruby okrętowej, podwodnej części tylnicy, ułożyskowania pochwytu linii wału i piasty płetwy sterowej.

Półwkowy autonomiczny dok pływający dla śrub okrętowych statków oceanicznych, charakteryzuje się tym, że składa się z dwu stanowiących wyodrębnione ustroje pontonów jednokomorowych budowy otwartej (1), o kształcie odwróconej szuflady, mających każdy w części górnej usytuowaną komorę balastową (2), na której zewnętrznej powierzchni (4) są umocowane zawiesia transportowo - manewrowe (5) oraz na której krótszej krawędzi jest umocowany, w osi poziomej za pośrednictwem zawiasowych zaczepów (6), pomost operacyjny ruchomy (7).

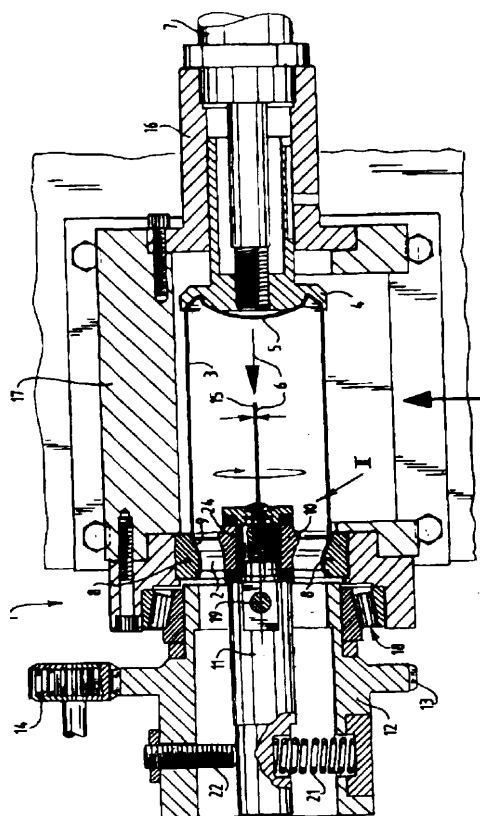
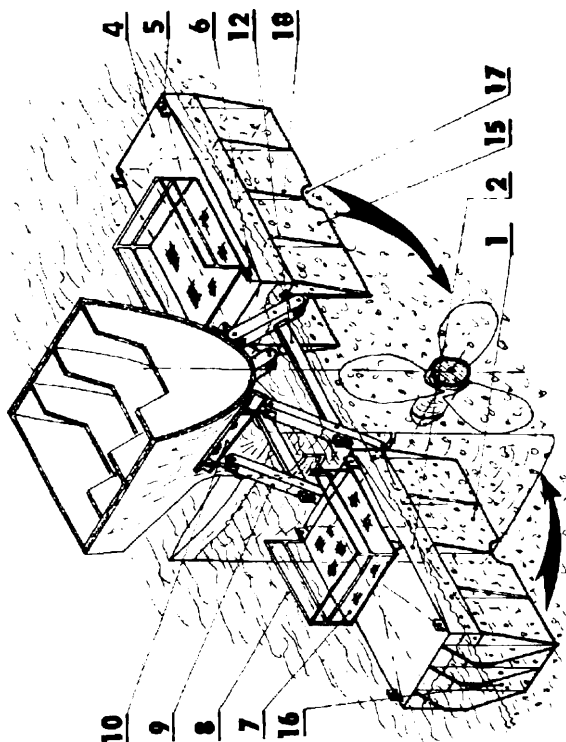
W poziomej osi, w pobliżu krótszej krawędzi zewnętrznej komory balastowej (2) umocowane są zawiasowo dwa wadliwe ramiona (9) osadzone wolnymi końcami osadzone obrotowo w montażowej kształtowej belce (10), utwierdzonej w położeniu pracy doku w szybkołącznych zaczepach sworzniowych. Gniazda tych zaczepów są trwale nierozłącznie utwierdzone do poszycia kadłuba statku w rejonie tylnicy, w bezpośredniej bliskości płaszczyzny wirowania płatów śruby okrętowej.

Ramiona wadliwe (9) każdego z pontonów (1) są parami w stanie złożonym doku usztywnione poziomą przelkową belką (12) i utwierdzone w żądanym położeniu roboczym zaczepami szybkoomocującymi.

Obydwa pontony (1) w stanie gotowym do pracy są ze sobą złożone, stykając się elastycznie doszczelniającymi krawędziami ich ścian bocznych (15) i ściany tylnej (16), poprzez

uszczelniające półpanwie (17), opasujące fragment obudowy łożyska wału śrubowego. Komora robocza utworzona ze stykających się ze sobą pontonów (1) jest zaopatrzona w usytuowane w niej urządzenia technologiczne, **zabezpieczająco-alarmowe** i transportowe.

(3 zastrzeżenia)



AI(21) 294070 (22) 92 04 01 5(51) B65D 53/00

(31) 91 9100574 (32) 91 04 03 (33) NL
91 91001493 04 09 91 NL

(71) THOMASSEN & DRIJVER -VERBLIFA N.V., Deventer, NL

(54) **Urządzenie do formowania zwięzienia w strefie otwartego zakończenia puszek metalowej**

(57) Urządzenie zawiera podporowy człon (4) do podpierania spodu (5) puszek (3) i pchania go, w celu przesunięcia w kierunku (6) osiowym.

Ponadto ma pierścieniowe kowadło (8), które **jest** współosiowe względem podporowego członu (4).

Z boku kowadła (8) jest wewnętrzna modelująca powierzchnia (9), skierowana ku temu podporowemu członowi (4).

Modelująca powierzchnia wewnętrzna (9) ma w kierunku przeciwnym względem podporowego członu (4) kształt odpowiednio przystosowany do potrzebnego kształtu przewężenia (2).

Urządzenie ma też wałek (10) swobodnie obracający się, przy czym wałek (10) ma kształt przystosowany do kształtu modelującej powierzchni (9) oraz może naciskać strefę końcową ustawioną w położeniu roboczym puszek (3) z odpowiednią **siłą** do modelującej powierzchni (9).

Wałek (10) jest przenoszony przez podporowy człon (11) napędzany rotacyjnie zespołem napędowym współosiowo względem pierścieniowej modelującej powierzchni (9), natomiast oś obrotów **wałka** ma co najmniej w przybliżeniu kierunek osiowy.

(3 zastrzeżenia)

A2(21) 294810 (22)92 06 04 5(51) B65D 91/00

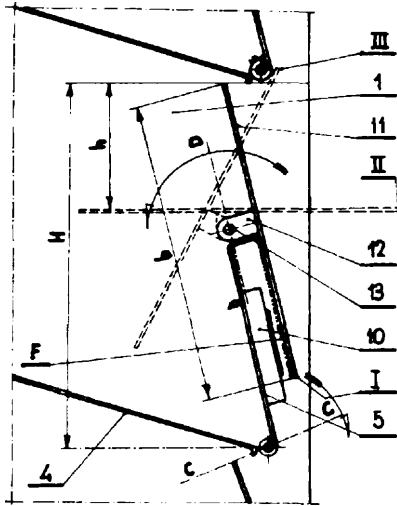
(71) ELKOR-METAL Sp. z o.o., Gdańsk
(72) Kleszczewski Kazimierz, Maciejewski Ireneusz, Witkowski Ryszard

(54) **Skrzynka pocztowa abonencka**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nowej konstrukcji pocztowej skrzynki abonenckiej, obsługiwanej zarówno przez listonosza jak i abonenta wyłącznie od przodu, bez użycia jakichkolwiek kluczy lub innych narzędzi dodatkowych, z jednoczesnym stworzeniem możliwości jej napełniania nie tylko przez pracownika poczty.

Skrzynka pocztowa abonencka o postaci przestrzennej bryły prostokątnej, mającej w przekroju poprzecznym kształt regularnego rombu, podzielonej wewnątrz na liczne poziome jednakowe sekcje-komory abonenckie ustawione pod kątem ostrym w stosunku do poziomu, mające najniższy punkt usytuowany od przodu komory, z których każda jest zamknięta z osobną indywidualnymi przednimi drzwiczkami wahlowymi otwierającymi się na zawiasach umieszczonych w osi poziomej na dolnej **krawędzi sekcji-komory** i zaopatrzonej każde w indywidualny zamek abonencki, charakteryzuje się tym, że każda z jej jednakowych sekcji - przegród (1) utworzonych przez połączenie dwu jednakowych w lustrzanym odbiciu **rombokształtnych** ścianek bocznych i ściany tylnej z poprzecznymi ściankami (4) jest zaopatrzona w wahlowe drzwiczki zespolone (5), osadzone obrotowo w osi poziomej na dolnej przedniej krawędzi poprzecznej ścianki (4), za pomocą zamocowania zawiasowego **dwupunktowego**, zawierającego w tulejowej obsadzie osadzone dwa przeciwbieżne sworznie wsparte na śrubowej centralnej sprężynie rozciągającej, wprowadzone wolnymi końcami w oczkowe zaczepy listwy pionowej zaczepowej, umocowanej do ścianki bocznej. Każde z zespolonych drzwiczek (5) są zaopatrzone w zamek indywidualny abonencki (10) oraz mają na poziomej krawędzi górnej osadzoną obrotowo, w osi poziomej indywidualną **kłapkę wahlową** (11), zawieszoną na dwu uchach (12) i dwu odpowiadających im sworzniach (13).

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 295620 (22) 92 08 13 5(51) B65G 15/24
B66F 7/02

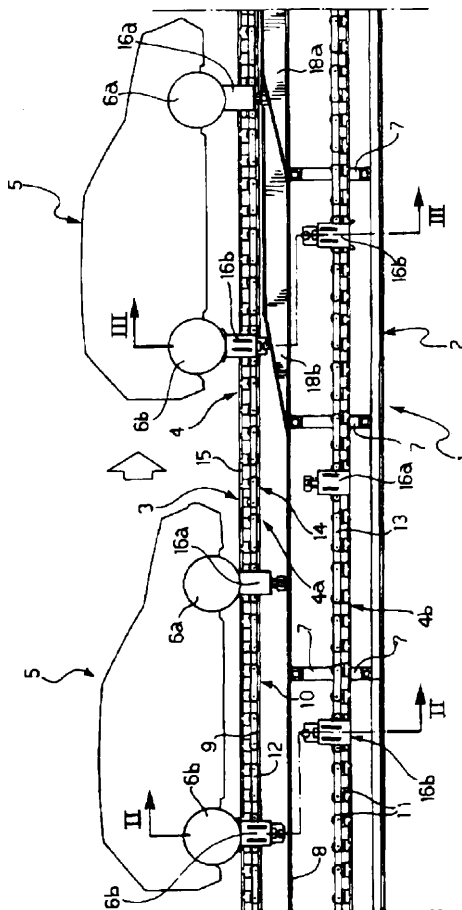
(31) 91 000649 (32) 91 08 13 (33) IT

(71) FIAT AUTO S.P.A, Turyn, IT

(72) Nicola Michele

(54) **Układ podnośnikowy, zwłaszcza dla pojazdów mechanicznych**

(57) Układ podnośnikowy, posiada co najmniej jeden taśmowy zespół (4) zawierający dwa napędowe łańcuchy (10), z rolkami (11), które napędzają szereg płyt (15).



Ponadto posiada podnoszące urządzenie (16a, 18a, 16b, 18b) mające na celu przemieszczenie mechanicznego pojazdu (5) przenoszonego na nim w kierunku prostopadłym do taśmy (4).

Urządzenie podnoszące obejmuje przednie podnoszące zespoły (16a) i tylne podnoszące zespoły (16b) odpowiednio współpracujące z przednimi kołami (6a) i tylnymi kołami (6b) mechanicznego pojazdu (5). Każdy podnoszący zespół (16a, 16b) zawiera kółka współpracujące z krzywkowymi prowadnicami (18a, 18b), które są identyczne i rozmieszczone w równoległych płaszczyznach wzdłuż kierunku przesuwu taśmy (4), i które składają się z pierwszego odcinka wznoszącego, następującego po nim odcinka poziomego i końcowego odcinka opadającego. Krzywki (18a, 18b) są od siebie odsunięte na odległość równą rozstawowi osi mechanicznego pojazdu (5) wzdłuż kierunku taśmy.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 291592 (22) 91 08 30 5(51) B65G 19/28

(71) RYFAMA Rybnicka Fabryka Maszyn,
RYBNIK

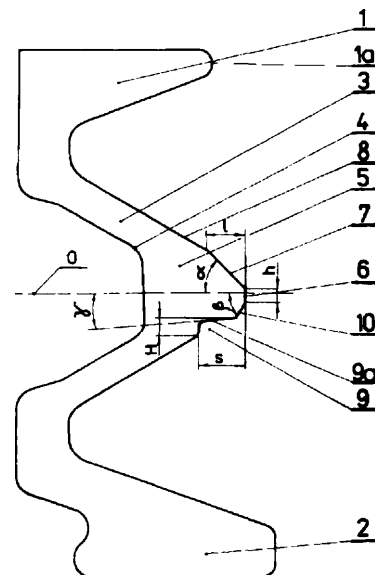
(72) Szyngiel Stanisław, Zeifert Stefan, Rudek
Leonard, Pierchała Tadeusz, Ostrzołek
Ernest

(54) **Kształtownik boczny rynny górniczego przenośnika zgrzeblowego**

(57) Przedmiot wynalazku rozwiązuje zagadnienie uniwersalności kształtownika w zakresie stosowania różnych grubości blach ślizgowych w rynnach górniczych przenośników zgrzeblowych.

Kształtownik ma górną i dolną półkę (1 i 2) połączone wygięciem w stronę końcówek tych półek (1 i 2) środkiem (3). Środek (3) ma przeciwległe do wygięcia (4) występy (5), zakończony pionową, czołową powierzchnią (6), leżącą w obszarze osi (0) symetrii wygięcia (4). Czołowa powierzchnia (6) ma od góry zukosowanie (7) nachylone względem tej osi (0) pod kątem (α) zawartym w granicach 30° - 65°, które łączy górną krawędź tej czołowej powierzchni (6) z obrysem (8) wewnętrznej powierzchni górnej wnęki środka (3). Zukosowanie (7) jest tak usytuowane, że obrys końcówki (1a) górnej półki (1) mieści się w jego obszarze. Występy (5) mają od dołu prostokątne wybrania (9), którego górną powierzchnię (9a) łączy z dolną krawędzią czołowej powierzchni (6) ukośną płaszczyzną (10), nachyloną względem osi (0) wygięcia (4) pod kątem (β) zawartym w granicach 35-70° i mieszczącą się poza obrysem końcówki (1a) górnej półki (1).

(4 zastrzeżenia)



Al(21) 291585 (22) 91 08 29 5(51) B65G 19/28

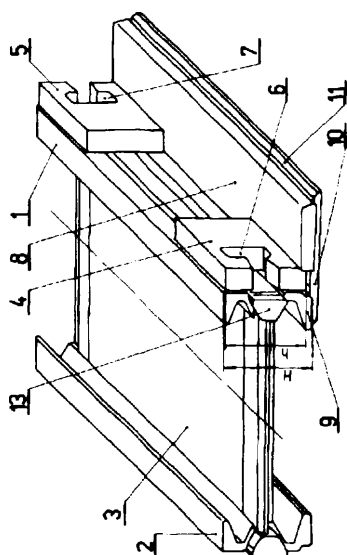
(71) **RYFAMA** Rybnicka Fabryka Maszyn,
RYBNIK

(72) **Bulenda** Andrzej, **Walczak** Zdzisław,
Kasprzak Janusz, **Stachowicz** Stanisław

(54) Segment trasy górniczego przenośnika zgrzeblowego

(57) Segment zawiera **rynne** zbudowaną z dwóch bocznych ścianek (1 i 2) połączonych trwale denną blachą (3). Jedna z bocznych ścianek (1 i 2) rynny ma w obszarze swych końcówek przytwierdzone nakładki (4 i 5) o wysokości (h) powyżej równej wysokości (H) tej ścianki (1), połączone trwale poziomą bieżnią (**8**), przytwierdzoną wraz ze stopą (9) tej ścianki (1) do podłogowej płyty (10). Płyta (10) jest wydłużona w stronę ociosu nieco poza zarys bieżni (8) i ma na wzdłużnej krawędzi zukosowanie (11).

(4 zastrzeżenia)



Al(21) 291584 (22) 91 08 29 5(51) B65G 23/00

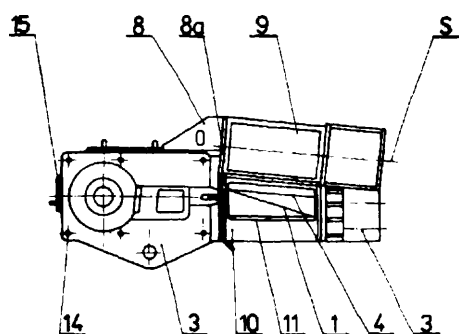
(71) RYFAMA Rybnicka Fabryka Maszyn,
RYBNIK

(72) Borek Mirosław, Rojek Henryk, Zeifert Stefan

(54) Napęd z wysypem bocznym górniczego przenośnika zgrzeblowego

(57) Przedmiot wynalazku rozwiązuje zagadnienie uniwersalności konstrukcji napędu w zakresie jego sprawnego przystosowania do różnych warunków eksploatacji kruszywa.

Napęd ma symetryczny w płaszczyźnie poziomej od-
kładnik (9), wydłużoną w kierunku rynny dołącznej i zamocowa-
ną rozłącznie do wspornika (8) tak, że jej podstawa jest równo-
legła do głównej płyty (4) ślizgowej blachy (1) kadłuba.



Wspornik (8) ma czołową ścianę (8a) prostopadłą do głównej płyty (4) ślizgowej blachy (1), a od spodu, do swej poziomej ściany ma przytwierdzony ślizg nachylony względem niej pod kątem i dochodzący aż do krawędzi odkładni (9). Odkładnia (9) mocowana jest ponadto rozłącznie do korekcyjnej płyty (10) zamocowanej do bocznej ścianki (3) kadłuba od strony zrobów, która to płyta ma trapezowe wycięcie (11).

(6 zastrzeżeń)

Al(21) 291653 (22) 91 09 05 5(51) B65G 23/44

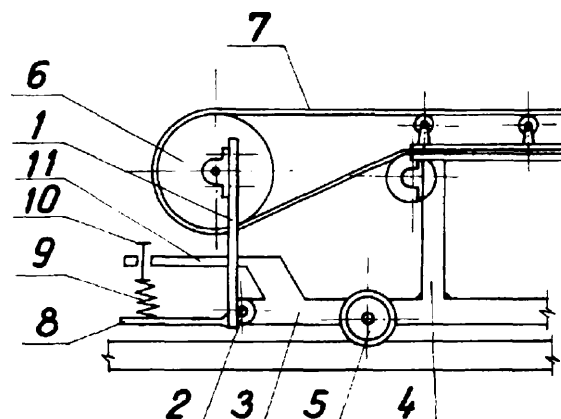
(71) Biuro Projektów i Dostaw Urządzeń
Hutniczych HpH Spółka Akcyjna,
KATOWICE

(72) Zgórski Wojciech, Moncznik Jerzy

(54) Zespół urządzeń do napinania taśmy w przejezdnym przenośniku taśmowym

(57) Zespół urządzeń do napinania taśmy w przejeźdnym przenośniku taśmowym ma pionowy wahacz (1) na dole przegubowo przymocowany do ramy (3) wózka (4), a u góry założyskowany do zamocowanego uchylnie bębna napinającego (6). Do dolnego końca pionowego wahacza (1) jest przymocowane poziome ramie (8), na którym opiera się spiralna sprężyna (9) z drugiej strony dociskana śrubą (10) osadzoną w stałym ramieniu (11) przymocowanym do ramy (3) wózka (4).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 291511 (22)9108 22 5(51) B65G 27/06

(71) RYFAMA Rybnicka Fabryka Maszyn,
RYBNIK

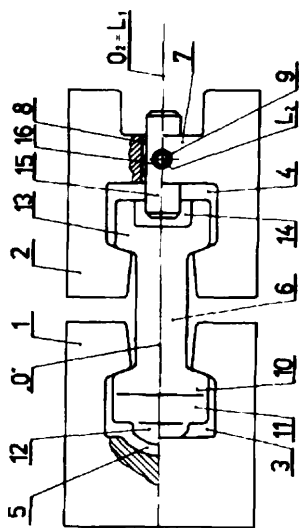
(72) Rojek Henryk, Bulenda Andrzej, Markiewicz Władysław, Zeifert Stefan, Spyra Ewald, Walczak Zdzisław

(54) **Złącze członów trasy górniczego przenośnika zgrzeblowego**

(57) Złącze według wynalazku rozwiązuje zagadnienie unifikacji oraz ograniczenia różnorodności połączeń trasy górniczego przenośnika zgrzeblowego.

Złącze zawiera dwie nakładki (1 i 2) z wyprofilowanymi gniazdami (3 i 4). Gniazdo (3) nakładki (1) ma wybranie (5), symetryczne względem wzdłużnej osi (0) łącznika (6), zaś nakładka (2) ma w tylniej ścianie (7) dwa przelotowe otwory (8 i 9) o prostopadłych względem siebie osiach. Jeden otwór (8) leży w osi (0) symetrii łącznika (6). Łącznik (6) ma jedną z końcówek (10) zakończoną ukośnym ścięciem (11), której przedłużenie stanowi występ (12), wzdłużny i symetryczny względem osi (0) łącznika (6), zaś drugą końcówkę (13) zaopatrzoną we wnękę (14), w której mieści się sworzeń (15) usytuowany we wzdłużnej osi (0) łącznika (6).

(3 zastrzeżenia)

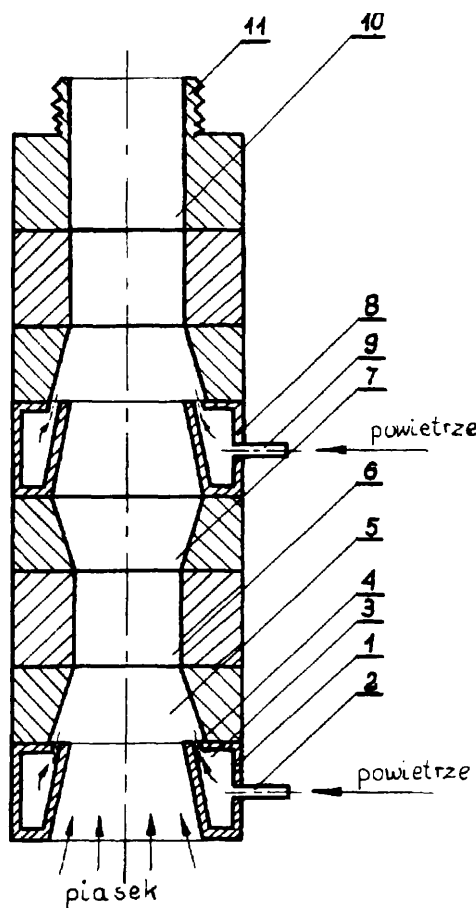


Al(21) 291543 (22) 9108 28 5(51) B65G 53/42

(75) Siwiec Tadeusz, WARSZAWA; Zachuta Tomasz, WARSZAWA

(54) **Urządzenie do transportu pneumatycznego materiałów sypkich**

(57) Urządzenie według wynalazku pozwala na pneumatyczne zassanie sypkich materiałów stałych np. piasku oraz transport ich na niewielkie odległości. Może być zastosowane do usuwania złoza piaskowego z filtrów odzielających lub odman-ganiających w stacjach wodociagowych. Przy zastosowaniu odwrotnego kierunku transportu urządzenie można zastosować do napełnienia filtrów nowym piaskiem.



Urządzenie charakteryzuje się tym, że dysza (1) zasilająca ma kształt szpuli z wewnętrzną średnicą o kształcie konfu-zora. Na obwodzie dyszy zasilającej są otwory (4) wylotowe o małych średnicach. Osie otworów (4) są równoległe do stożko-wej powierzchni wewnętrznej komory (5) ssawnej.

Urządzenie ma konstrukcję modułową i może być ze-stawiane w dwa i więcej stopni powodując zwiększenie wydaj-ności i wysokości podnoszenia.

(4 zastrzeżenia)

Al(21) 294788 (22) 92 06 04 5(51) B66B 11/04

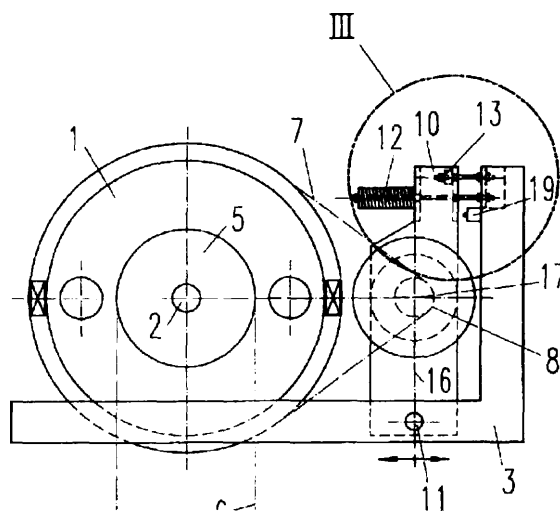
(31) 91 4118389 (32) 91 06 05 (33) DE

(75) Stawinoga Roland, Hamburg, DE

(54) **Napęd wyciągu**

(57) Napęd wyciągu w postaci napędu pasowego klinowe-go, który zawiera koło pasowe rowkowe, tarczę napędową dla lin nośnych kabiny wyciągowej i przeciwcieżar, charakteryzuje się tym, że ma element mocujący w rodzaju dźwigni z zębni-kiem (11) przy czym punkt połączenia przegubowego (11) elementu mocującego (10) leży w przybliżeniu na linii pionowej (16) z osią obrotu (17) zębniaka napędowego (8). Wolny koniec elementu mocującego (10) jest utrzymywany poprzez sprężynę (12) w ten sposób, że w przypadku złamania lub pęknięcia pasów (7) klinowych element mocujący jest wychylany przez sprężynę (12) w celu wyzwolenia styku sterującego (19) i zwal-nia hamulec roboczy, działający na koło pasowe rowkowe (1).

(6 zastrzeżeń)



Al(21) 295443 (22) 92 07 25 5(51) B66F 7/00

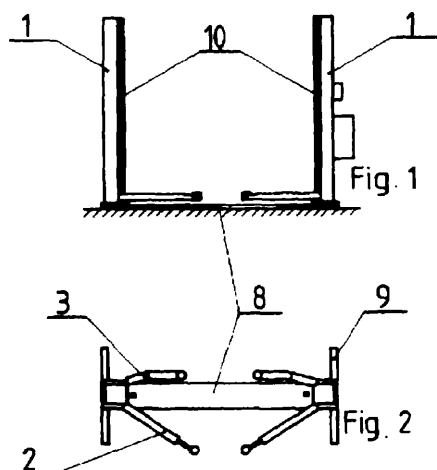
(75) Gabiga Czesław, Brzeg

(54) **Podnośnik samochodowy**

(57) Podnośnik charakteryzuje się tym, że kolumny (1) są połączone poprzeczną belką (8) oraz są zaopatrzone w podłuż-ne belki (9). Przy każdej z kolumn, od strony wewnętrznej podnośnika, usytuowany jest pionowy pręt (10), a na nim na-lóżona jest płytka z otworem osadzona wychyłnie w przemiesz-czalnym zespole połączonym z ramionami (2,3).

Ramiona (2,3) mają, w miejscu łączenia z przemiesz-czalnym zespole, sworzeń z trzpieniem usytuowanym we-wnątrz sworznia i wystającym u dołu poza dolną powierzchnię sworznia. Trzpień jest oparty o ząbkowaną tarczę zazębioną z drugą ząbkowaną tarczą przytwierdzoną do ramienia (2,3). Koń-ce ramion (2,3) są zaopatrzone w elastyczne nakładki.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 295582 (22)92 08 08 5(51) B66F 7/04

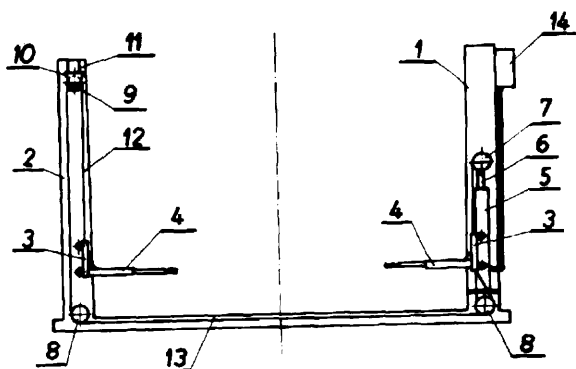
(75) Gabiga Czesław, Brzeg

(54) Podnośnik samochodowy

(57) Przedmiotem wynalazku jest podnośnik samochodowy dwukolumnowy przeznaczony do podnoszenia całego samochodu.

Podnośnik samochodowy jest utworzony z dwu pionowych kolumn (1,2), w których osadzone są przemieszczalne wózki (3) połączone z wychylnymi ramionami (4). W kolumnie (1) zamocowany jest pionowy siłownik (5) o tłoczysku (6) zaopatrzone w krążek (7). Przez krążek (7) przewinięta jest lina (12), której jeden koniec jest przymocowany do kolumny (1) z siłownikiem (5), zaś drugi jest przytwierdzony do wózka (3) osadzonego w drugiej kolumnie (2). Obie kolumny (1,2) są zaopatrzone w krążki (8) usytuowane przy podstawach kolumn (1,2), przez które przewinięta jest lina (12).

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 294832 (22) 92 06 09 5(51) B66F 11/04

(31)91 4119321 (32) 91 06 12 (33) DE

(71) DORNIER GmbH, Friedrichshafen, DE

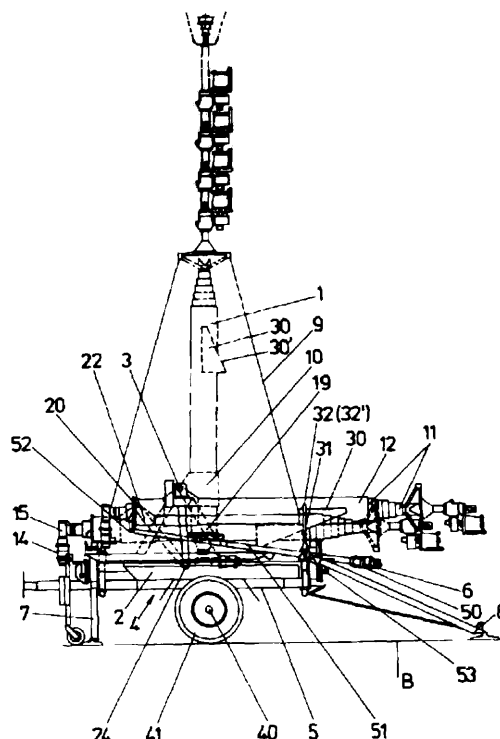
(72) Sauter Josef, Petrovsky Peter

(54) Urządzenie do mocowania, charakteryzujących się teleskopowo zmienną długością masztów, zwłaszcza na podporach ruchomych

(57) Urządzenie do mocowania masztów na podporach ruchomych ze środkami do przechylania masztu zależnie od

potrzeb w położenie transportowe lub położenie robocze, charakteryzuje się tym, że na podporze (4) przewidziane jest obrotowe łożysko (3) masztu, przestawiane lub dopasowywane w celu każdorazowego dopasowania położenia środka ciężkości masztu (1) względem ruchomej podpory (4), w odniesieniu do położenia transportowego z opuszczonymi na podłoże (B) kołami pojazdu (41) lub w odniesieniu do rozsuniętego położenia roboczego masztu (1) z opuszczonymi na podłoże (B) podporami nośnymi (7, 8, 9).

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 294295 (22) 92 04 21 5(51) B67D 5/32

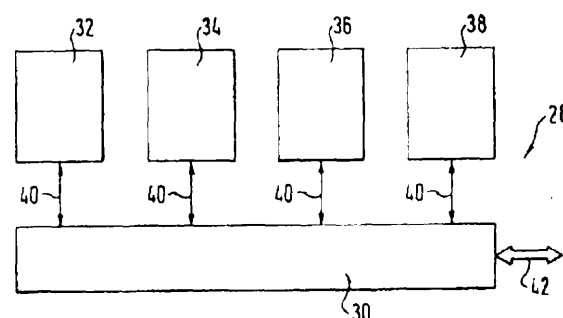
(31) 91 4113097 (32) 91 04 22 (33) DE

(75) Habermeyer Willy, Monachium, DE

(54) Urządzenie elektroniczne do nadzoru stacji benzynowej

(57) Urządzenie zawiera elektroniczny układ sterowania (30) dostarczający sygnał kasowy odpowiadający danemu punktowi czerpalnemu (13), któremu jest także przyporządkowany układ (36, 34) podający sygnał przy opuszczaniu stanowiska, który to sygnał przy obecności sygnału kasowego wyzwala przez elektroniczny układ sterowania (30) sygnał uruchamiający urządzenie alarmowe (36).

(12 zastrzeżeń)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

Al(21) 291603 (22) 91 09 02 5(51) C01C 1/08

(71) Zakłady Azotowe w Tarnowie-Mościcach
Spółka Akcyjna, TARNÓW(72) Bachowski Andrzej, Makal Konstanty,
Musiał Bronisław, Wikierak Józef,
Wachowicz Stanisław, Lipski Zbigniew,
Seweryniak Mieczysław, Łaska Jerzy,
Kruszewska Krystyna, Zyliński Marek(54) **Sposób uzyskiwania amoniaku z mieszaniny gazów zawierających amoniak i cyjanowodor**

(57) W sposobie realizowanym przez oddzielenie amoniaku i niewielkiej ilości cyjanowodoru w obiegowym wodnym roztworze fosforanu **jedno-** i dwuamoniowego w absorberze, odpędzenie w kolumnie odpędowej zaabsorbowanego cyjanowodoru, a następnie rozkład fosforanu dwuamoniowego do **jednoamoniowego** i odzysk amoniaku w desorberze oraz zawrócenie zregenerowanego roztworu fosforanów do absorpcji, stosuje się trzy obiegi roztworu absorpcyjnego fosforanów, szczytowy, **pośrodkowy** i dolny o zwiększającym się, ale niewiele zmieniającym się w poszczególnym z nich, stosunku jonu fosforanowego wynoszącym nie więcej niż **1,3** w obiegu szczytowym, od **1,3** do **1,4** w obiegu pośrednim i od **1,5** do **1,8** w obiegu dolnym oraz o stosunku roztworu zraszającego do gazu od **0,2** do **10 dm³/m³** i gęstości zraszania o d **0,5** do **20 m³/m²·h**.

(5 zastrzeżeń)

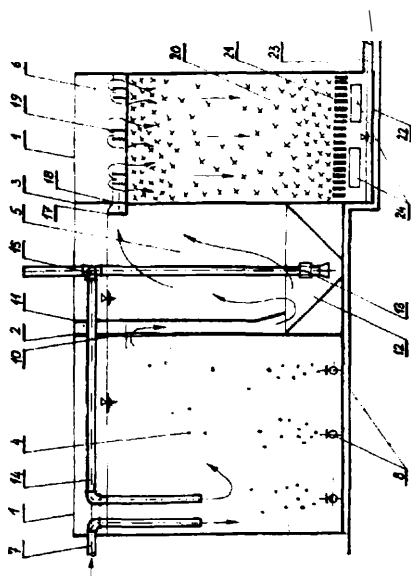
Al(21) 291593 (22) 91 08 30 5(51) C02F 3/12

(71) ZUGiL Zakłady Urządzeń Galwanicznych i
Lakierniczych, WIELUŃ

(72) Mańczak Michał, Sieradzki Lech

(54) **Zblokowana biologiczna oczyszczalnia ścieków**

(57) Oczyszczalnia ścieków stanowi zbiornik (1), kształtem zbliżony do prostopadłościanu, podzielony dwiema przegrodami pionowymi (2,3) odpowiednio na komorę napowietrzania (4)



osadu czynnego, osadnik (5) i komorę (6) złoża splukiwanego (20). Komora napowietrzania (4) osadu czynnego, do której doprowadzane są surowe ścieki, wyposażona w dolnej części w ruszt (8) napowietrzający, poprzez otwory (10) w przegrodzie (2) jest połączona z osadnikiem (5), zaopatrzonym od strony komory napowietrzania (4) w deflektor (11), posiadającym dno (12) w kształcie leja osadowego z umiejscowioną w nim pompą recyrkulacji (13) osadu i wyposażonym w koryto przelewowe (17), zamocowane na przegrodzie (3) przed komorą (6) złoża splukiwanego (20).

W przegrodzie (3) znajduje się otwór (18) łączący koryto przelewowe (17) z korytkami rozdzielczymi (19) usytuowanymi nad złożem splukiwanym (20), tworzoną przez nieorientowane elementy, podtrzymywane rusztem (21) nad wentylowaną otworami (24) wanną (22) odpływową oczyszczonych ścieków.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 295125 (22) 92 07 02 5(51) C02F 9/00
C02F 1/66(31) 91 4122176 (32) 91 07 04 (33) DE
91 4135763 30 10 91 DE

(71) Krupp Koppers GmbH, Essen, DE

(54) **Sposób wspólnej przeróbki ścieków poprocesowych, zawierających NH₃ i /lub H₂S, oraz ługu sodowego, zawierającego siarczki sodowe**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wspólnej przeróbki ścieków poprocesowych, zawierających NH₃ i/lub H₂S, oraz ługu sodowego, zawierającego siarczki sodowe.

Sposób ten służy wstępnej obróbce obu strumieni substancji w celu dalszej obróbki w biologicznym etapie oczyszczania końcowego.

Sposób polega na tym, że ług sodowy najpierw zakwasza się kwasem siarkowym do wartości pH=3,0 - 7,0 i następnie wspólnie ze ściekami **poprocesowymi**, zawierającymi NH₃ i H₂S, poddaje odpędzaniu NH₃ i H₂S,

Otrzymywane przy tym opary poddaje się dalszej obróbce w **urządzeniu-Clausa**, wyposażonym w katalizator **rozszerzenia-NH₃**, natomiast ściek, odpływający z kolumny odpędowej, odprowadza się po odpowiednim ochłodzeniu do biologicznego etapu oczyszczania końcowego.

(9 zastrzeżeń)

Al(21) 291606 (22) 91 09 03 5(51) C04B 24/16

(71) Instytut Techniki Budowlanej, WARSZAWA

(72) Młodecki Jarosław, Józwiak Hanna,
Ratajczak Tatiana, Diedek Tadeusz(54) **Środek uszczelniający do betonów i zapraw cementowych**

(57) Środek składa się z 15 do 40 części wagowych soli sodowych polikondensatów formaldehydowych kwasu **beta-naftalenosulfonowego**, 1 do 3 części wagowych kazeiny, 10 do 20 części wagowych bentonitu, 35 do 60 części wagowych gliny kaolinowej oraz 0 do 2 części wagowych drobno sproszkowanej kałafonii balsamicznej.

(1 zastrzeżenie)

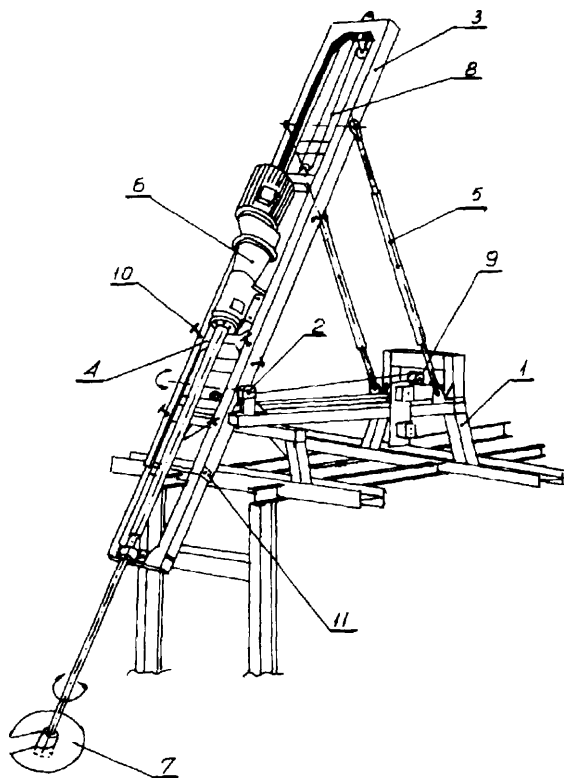
A1(21) 291523 (22) 91 08 26 5(51) C05F 3/06

- (71) Instytut Budownictwa Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, GDANSK
 (72) Borowski Ryszard, Dudek Jerzy, Orszewski Witold, Ambroziak Władysław

(54) Urządzenie do mieszania gnojowicy

(57) Urządzenie zawiera nośną podstawę (1), na której osadzona jest obrotowo w czopach (2) wychylna zewnętrzna rama (3) teleskopowych sań (4) podparta nastawnymi podporami (5). Na teleskopowych saniach (4) zamocowany jest napędowy zespół (6) mieszadła (7).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 291501 (22) 91 08 22 (51) C05F 11/00

- (71) Instytut Nawozów Sztucznych, PUŁAWY
 (72) Nastaj Stanisław

(54) Sposób wytwarzania granulowanego saletrzaku dolomitowego lub wapniakowego

(57) Sposób polega na tym, że stop saletry amonowej o stężeniu 73-80%, kieruje się do wyparki, ogrzewanej częścią oczyszczonej pary uzyskanej w procesie neutralizacji kwasu azotowego gazowym amoniakiem, w którym stop saletry powstaje i zateża do stężenia co najmniej 94% utrzymując temperaturę 130-150°C, po czym tak zateżony stop rozpyla się w komorze ekspansyjnej uzyskując saletrę amonową krystaliczną. Saletrę krystaliczną miesza się następnie z mączką dolomitową lub wapniakową w określonych proporcjach, dodając siarczan amonu lub gips i poddaje znanemu sposobowi granulacji bębnowej na talerzu **granulacyjnym**. Jako ciecz zraszającą stosuje się wodny roztwór saletry amonowej w ilości do 15% wag. w stosunku do mieszaniny saletrzakowej wprowadzanej do **granulatora**.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 294937 (22) 92 06 17 5(51) C06B 31/00

- (31) 91 01470 (32) 9106 20 (33) ES

- (71) Union Espanola de Explosivos **S.A.**, Madryt, ES
 (72) Andrio Zabala Juan Antonio, Gonzalez Ocejio Augustin, Vidal Rodriguez Luis Antonio

(54) Bezpieczny lub dopuszczalny środek wybuchowy oraz sposób wytwarzania bezpiecznego środka wybuchowego

(57) Bezpieczny lub dopuszczalny środek wybuchowy w postaci wodnej zawiesiny o konsystencji żelu zawiera roztwór soli utleniających w ilości 18-25%, mieszaninę składników stałych w ilości 20-35%, parę soli obejmującą halogenek amonowy i azotan metalu alkalicznego, działającą jako inhibitor oraz środki zagęszczające i środki regulujące gęstość.

Sposób polega na tym, że przygotowuje się przedmieszki substancji utleniających, sensybilizatorów i dodatków, jedne w fazie ciekłej, a inne w fazie stałej, a następnie łącząc te przedmieszki w celu uzyskania środka wybuchowego spełniającego pożądane wymagania.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) 291609 (22) 91 09 04 5(51) C07C 43/03

- (71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA
 (72) Jarecka Tatiana, Mieszczariakow Stanisław, Zeleznaja Lila, Bugaj Czesław, Pacałowska Barbara

(54) Sposób wytwarzania eteru alkilowo-t-butyłowego

(57) Sposób wytwarzania eteru **alkilowo-t-butyłowego** z frakcji węglowodorowej C₄ w katalitycznej reakcji izobutyleny z metanolem polega na tym, że reakcję prowadzi się w obecności butadienu stosując jako katalizator **polimeryczny** termostabilny **sulfokationit** zawierający sprzężone wiązania podwójne i zawierający grupę funkcyjną SO₃H z dodatkiem polifenilocyjanamidu, osadzony na nośniku glinokrzemianowym ewentualnie zawierającym **zeolit**, o ciężarze nasypowym 560-750 kg/m³, całkowitej zdolności wymiennej 2,2 - 2,6 mVal/g, statycznej zdolności wymiennej 0,16 - 0,4 mVal/g, wytrzymałości termicznej 280-520°C, pęcznieniu w wodzie i produktach reakcji 8,0 - 20,0% objętościowych, powierzchni właściwej 200-330 m²/g i całkowitej kwasowości 0,400-0,800 mmoli/g, w temperaturze 30-90°C i przy szybkości objętościowej izobutyleny 0,4-10 h⁻¹.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 291659 (22) 91 09 06 5(51) C07C 43/03

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kauczuków i Tworzyw Winyłowych, OŚWIĘCIM
 (72) Malinowska Bogumiła, Złotek Ryszard

(54) Sposób wytwarzania eterów winylo-butyłowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania eterów winylobutyłowych stosowanych do produkcji **homopolimerów** i kopolimerów z monomerami winylowymi, mającymi doskonałe właściwości adhezyjne, polegający na **winylowaniu** acetylenem alkoholi butyłowych pod ciśnieniem normalnym w obecności mieszaniny wodorotlenku potasu i **maślanów** potasu jako **katalizatora**, przy czym stężenie maślanów potasu w roztworze katalitycznym wynosi 5 do 20% wagowych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 291623 (22) 91 09 05 5(51) C07C 273/00
C07C 409/02

(75) Stawiszyński Wojciech, WOŁOMIN;
Matuszkiewicz Andrzej, WARSZAWA;
Zieliński Marek, WARSZAWA; Zieliński
Paweł, WARSZAWA

(54) Sposób uzyskiwania wodoronadtlenku
mocznika z ługu pokrystalizacyjnego
zawierającego nieprzereagowany nadtlenek
wodoru i mocznik

(57) Sposób polega na uzupełnieniu ługu pokrystalizacyjnego nadtlenkiem wodoru i mocznikiem, przy czym dodawany nadtlenek wodoru ma stężenie nie mniejsze niż 50% oraz jest dodawany wraz z mocznikiem w ilościach doprowadzających ich wzajemny stosunek molowy w ługu do wartości wynoszącej 1:1 - 1:1,5.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 290709 (22) 910617 5(51) C07C 311/25

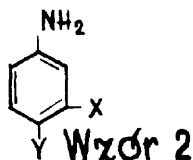
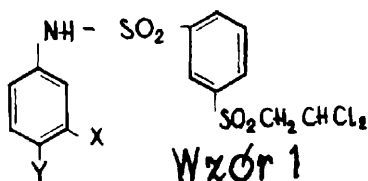
(71) ORGANIKA ZACHEM Zakłady
Chemiczne, BYDGOSZCZ

(72) Gronowska Janina, Ruczyński Lech

(54) Sposób otrzymywania nowych sulfonoamidów

(57) Sposób otrzymywania nowych sulfonoamidów o ogólnym wzorze 1, w którym X i Y oznaczają grupę aminową lub sulfonową, przy czym X jest różne od Y polega na kondensacji chlorku 3-2', 2 -dichloro -V -etylosulfonylo/benzenosulfonylu z kwasami diaminobenzenosulfonowymi o ogólnym wzorze 2, w którym X i Y mają podane wyżej znaczenie. Kondensację prowadzi się w temperaturze 273-303 K i przy pH 3,0 do 5,0. Produkt kondensacji wydobywa się znanym sposobem lub bez wyodrębnienia poddaje dalszemu przerobowi. Nowe sulfonoamidy mogą być stosowane jako komponenty w syntezie azowych barwników reaktywnych.

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 293443 (22) 92 02 12 5(51) C07D 219/00

(31) 91 654691 (32) 91 02 13 (33) US

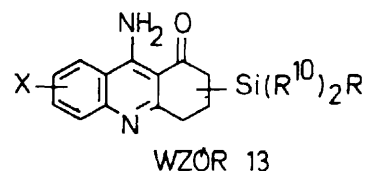
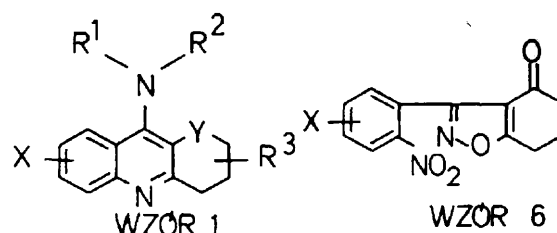
(71) HOECHST-ROUSSEL
PHARMACEUTICALS
INCORPORATED, Somerville, US

(54) Sposób wytwarzania nowych
9-aminotetrahydroakrydyn

(57) Sposób wytwarzania związku o wzorze 1, w którym Y oznacza grupę C=O albo CHOH, R¹ oznacza atom wodoru albo niższą grupę alkilową, R² oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową lub fenyloalkilową, R³ oznacza atom wodoru, grupę OR⁴, w której R⁴ oznacza atom wodoru lub grupę COR⁵, w której R⁵ oznacza niższą grupę alkilową, X oznacza atom wodoru,

niższą grupę alkilową, atom chlorowca, niższą grupę alkoksylową, grupę hydroksylową lub trifluorometylową jak też ich geometrycznych albo optycznych izomerów, N - tlenków albo farmaceutycznie dopuszczalnych soli addycyjnych z kwasami, polega na tym, że poddaje się redukcyjnej cyklizacji związek o wzorze 6, w którym X ma wyżej podane znaczenie i ewentualnie otrzymany związek poddaje się reakcji z odpowiednim bezwodnikiem kwasu alkanoilowego, a otrzymany związek ewentualnie poddaje się reakcji z glinowodorkiem metalu alkalicznego z wytworzeniem związku o wzorze 1, w którym X ma wyżej podane znaczenie, R¹ i R² oznaczają atom wodoru, R³ oznacza grupę OH, zaś Y grupę -CHOH albo odszczepia się utleniając grupę Si(R¹⁰)₂ R ze związku o wzorze 13, w którym R¹⁰ oznacza niższą grupę alkilową, R¹¹ oznacza atom fluoru, a X ma wyżej podane znaczenie, zaś grupa Si(R¹⁰)₂ R¹¹ znajduje się w pozycji 2 - albo 3 - i otrzymany związek ewentualnie redukuje się wodorkiem trialkiloborowym metalu alkalicznego z wytworzeniem związku o wzorze 1, w którym X ma wyżej podane znaczenie, R¹ i R² oznaczają atom wodoru, Y oznacza grupę CHOH, zaś R³ oznacza grupę OH w pozycji 2- lub 3-, który ewentualnie alkiluje się. Związki są przydatne do leczenia zaburzeń pamięci.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 293795 (22) 92 03 11 5(51) C07D 233/02

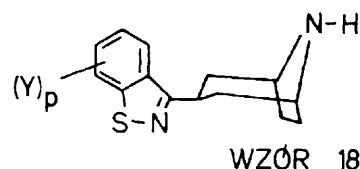
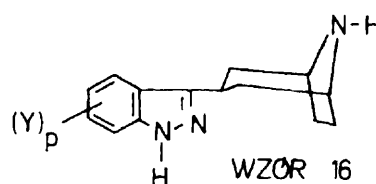
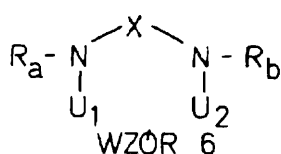
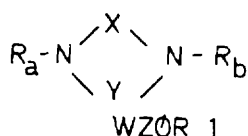
(31) 91 4107857 (32) 91 03 12 (33) DE

(71) Karl Thomae GmbH, Biberach nad Renem,
DE

(54) Sposób wytwarzania cyklicznych pochodnych
mocznika

(57) Sposób wytwarzania cyklicznych pochodnych mocznika o wzorze ogólnym 1, ich stereoizomerów włącznie z ich mieszaninami i ich solami, zwłaszcza fizjologicznie dopuszczalnymi solami z nieorganicznymi i organicznymi kwasami albo zasadami, polega na tym, że odpowiedni związek o wzorze 1, poddaje się dalszym przekształceniom na drodze: reakcji termolizy lub hydrolizy, lub reakcji z odpowiednią aminą, lub reakcji utleniania, lub reakcji uwodornienia, lub reakcji ze związkiem Z₂ - R₆, lub reakcji z odpowiednim alkoholem, lub reakcji redukcji, lub reakcji z cyanoamidem, jego solą addycyjną z kwasem albo z S - alkiloizotiomocznikiem, O-metyloizotiomocznikiem, albo z 1-amidyno-3,5-dimetylopirazolem, lub reakcji ze związkiem Z₇ - R' albo -D'-COO-alkil, lub reakcji utleniania, a następnie ewentualnie estryfikacji, lub reakcji z jodkiem metalu alkalicznego, lub reakcji z jodkiem metalu alkalicznego w obecności trialkilochlorowosilanu, lub reakcji ze związkiem R₁-NH-E'-F, lub reakcji ze związkiem fenylojod (III), lub reakcji ze związkiem Z₉-(R₈-C-R₉)-Z₁₀, lub reakcji z cyjankiem miedzi (I), lub reakcji cyklizacji związku o wzorze 6, albo związku o wzorze R_c-CO-CH(R_d)-NR_a-CO-NHR₆, lub reakcji związku o wzorze R_a-NH-Y-NH-R₆ ze związkiem o wzorze Z₅-CO-Z₆.

(2 zastrzeżenia)



Al(21) 293363 (22)92 02 03 5(51) C07D 261/20

C07D 275/04

C07D 231/56

(31) 91 650144

(32) 91 02 04

(33) US

(71) HOECHST-ROUSSEL
PHARMACEUTICALS

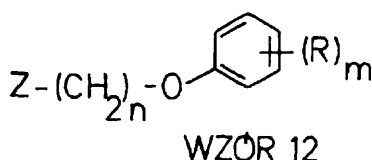
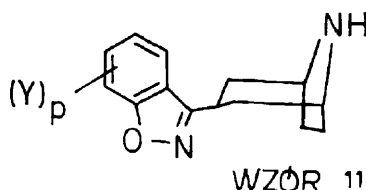
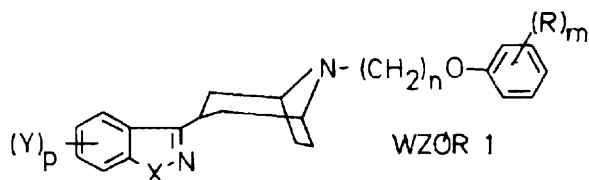
INCORPORATED, Somerville, US

(54) Sposób wytwarzania nowych
N-(aryloksyalkilo)
heteroarylo-8-azabicyklo-(3,2,1)-oktanów

(57) Sposób wytwarzania nowych związków o wzorze 1, w którym X oznacza -O-, -S- lub -NH-, Y oznacza atom wodoru, atom chlorowca, lub niższą grupę alkoksylową, p oznacza liczbę 1 albo 2, n oznacza liczbę 2, 3 albo 4, R oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową, niższą grupę alkoksylową, grupę hydroksylową, atom chlorowca, grupę aminową, niższą grupę alkiloaminową, grupę nitrową, niższą grupę alkilotiolową, grupę trifluorometoksylo-
wą, grupę cyjanową, grupę trifluorometylową, grupę o wzorze - (C=O)-alkil albo -(C=O)-aryl, w którym aryl oznacza podstawiony przez R₁ fenyl, R₁ oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową, niższą grupę alkoksylową, atom chlorowca, grupę hydroksylową, grupę karboksylową, niższą grupę alkiloaminową, grupę nitrową, niższą grupę alkilotiolową, grupę cyjanową albo grupę trifluorometylową, m oznacza liczbę 1 albo 2, albo farmaceutycznie dopuszczalnych soli addycyjnych tych związków albo, jeśli takowe mogą być stosowane, geometrycznych i optycznych izomerów i racemicznych mieszanin tych związków, polega na tym, że związek o wzorze 11, 16 lub 18, w których to wzorach X, Y i p mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze 12, w którym Z oznacza atom chloru albo bromu, n oznacza liczbę 2 lub 3 albo 4, zaś R i m mają wyżej podane znaczenie.

Nowe związki ewentualnie w postaci kompozycji farmaceutycznych mogą być stosowane jako środki antypsychotyczne i jako inhibitory nawrotowego wzrostu serotoniny.

(9 zastrzeżeń)



Al (21) 295633 (22) 92 08 14 5(51) C07D 267/20

(31) 91 749741

(32) 91 08 26 (33) US

(71) BRISTOL-MYERS SQUIBB COMPANY,
Nowy Jork, US

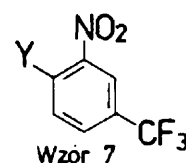
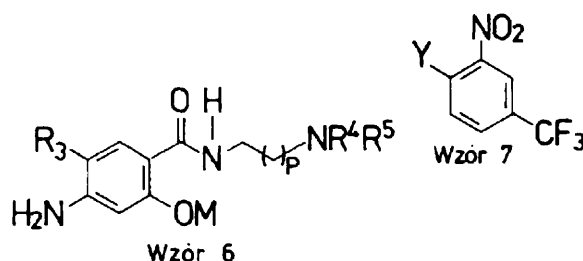
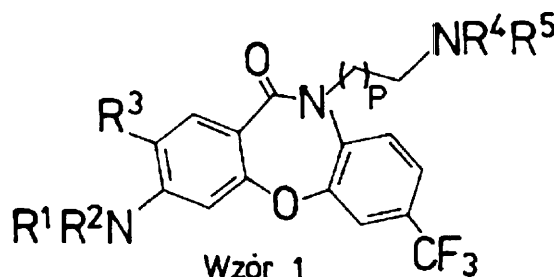
(72) Monkovic Ivo, Wang Lotte

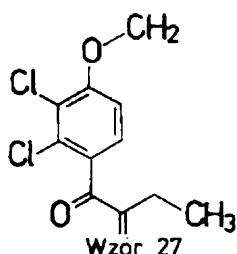
(54) Sposób wytwarzania nowych dibenzo [b,f]
oksazepin-11/10H/-onów

(57) Sposób wytwarzania nowych dibenzo [b,f] oksazepin-11/10H/-onów o ogólnym wzorze 1, w którym p oznacza 1 do 3, R¹ i R² każdy niezależnie oznacza wodór lub grupę acylową o wzorze R⁶CO-, w którym R⁶ oznacza grupę C₁₋₆-alkilową, C₃₋₇-cykloalkilową, C₂₋₇-alkenylową, arylową lub rodnik o wzorze 27, R⁷ oznacza wodór lub chlor, R⁴ i R⁵ każdy niezależnie oznacza grupę C₁₋₆-alkilową i ich farmaceutycznie dopuszczalnych soli, polega na tym, że związek o wzorze 6, w którym R₃, R₄, R₅ i p mają wyżej podane znaczenie, a M oznacza kation sodowy, potasowy lub amoniowy, poddaje się reakcji, ze związkiem o wzorze 7, w którym Y oznacza chlorowec i otrzymany związek odpowiednio chloruje się lub poddaje się hydrogenolizie i/lub poddaje się mono-lub diacylowaniu kwasem o wzorze R⁶COOH lub jego reaktywną pochodną, gdzie R⁶ ma wyżej podane znaczenie oraz, jeśli zachodzi potrzeba związek o wzorze 1 przekształca się w jego addycyjną sól z kwasem.

Związki o wzorze 1 są użyteczne pod względem rewersji multielekopoorności na leki przeciwrakowe.

(1 zastrzeżenie)





A1(21) 295890 (22) 91 08 28 5(51) C07D 305/14
(62) 291546

(31) 90 573731 (32) 90 08 28 (33) US

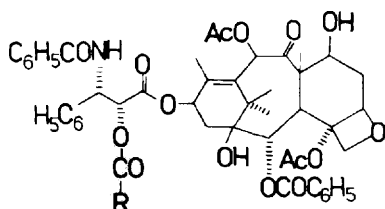
(71) Virginia Tech Intellectual Properties Inc.,
Blacksburg, US

(72) Kingston David G.I., Zhao Zhi-Yang

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych
taksolu

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych taksolu o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza grupę o wzorze $-(CH_2)_n-CO-O-(CH_2)_z-OH$, w którym n oznacza 1 - 3, y oznacza 1 - 2, przy czym gdy n oznacza 1, to wówczas y oznacza 2, a z oznacza 2 - 3, polega na tym, że pochodną 2' -O-acylo-taksolu w postaci kwasu poddaje się reakcji z glikolem alkenowym.

(4 zastrzeżeniu)



A1(21) 295891 (22) 91 08 28 5(51) C07D 305/14
(62) 291546

(31) 90 573731 (32) 90 08 28 (33) US

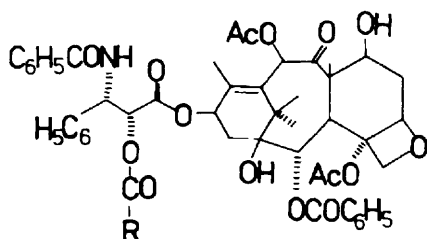
(71) Virginia Tech Intellectual Properties Inc.,
Blacksburg, US

(72) Kingston David G.I., Zhao Zhi-Yang

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych
taksolu

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych taksolu o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza grupę o wzorze $-(CH_2)_n-CO-NH-(CH_2)_z-SO_2-M$, w którym M oznacza grupę amoniową, n oznacza 1 - 3, y oznacza 1 - 2, przy czym gdy n oznacza 1, to wówczas y oznacza 2, a z oznacza 2 - 3, polega na tym, że taksol poddaje się reakcji ze związkiem o ogólnym wzorze $HOOC-(CH_2)_n-CO-NH-(CH_2)_z-SO_2O-M$, w którym M, n, y i z mają wyżej podane znaczenie.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 295892 (22) 91 08 28 5(51) C07D 305/14
(62) 291546

(31) 90 573731 (32) 90 08 28 (33) US

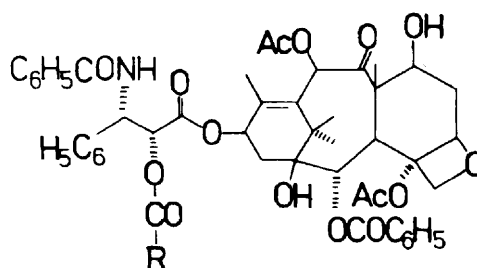
(71) Virginia Tech Intellectual Properties Inc.,
Blacksburg, US

(72) Kingston David G.I., Zhao Zhi-Yang

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych
taksolu

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych taksolu o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza grupę o wzorze $-(CH_2)_n-CO-NH-(CH_2)_z-SO_2O-M$, w którym M oznacza grupę amoniową, n oznacza 1 - 3, y oznacza 1 - 2, przy czym gdy n oznacza 1, to wówczas y oznacza 2, a z oznacza 2 - 3, polega na tym, że pochodną 2' -O-acylo-taksolu w postaci kwasu poddaje się reakcji z rozpuszczalną w rozpuszczalniku organicznym solą kwasu aminosulfonowego.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 295042 (22) 92 06 26 5(51) C07D 401/04

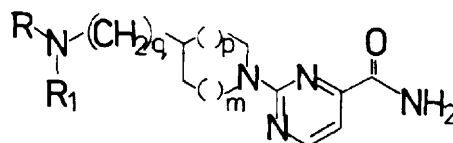
(31) 91 9107938 (32) 91 06 27 (33) FR

91 9206004 18 05 92 FR

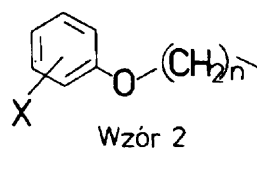
(71) Synthelabo, Le Plessis-Robinson, FR

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych
2-piperydynopirymidyno-4-karboksamidu

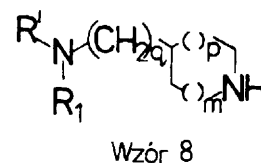
(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych 2-piperydynopirymidyno-4-karboksamidu o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru, grupę metylową lub grupę fenoksyalkilową o ogólnym wzorze 2, w którym X oznacza jeden lub większą liczbę podstawników wybranych spośród grupy obejmującej atom wodoru, fluoru i chloru oraz grupę metylową 1-metyloetylową i metoksyloową, a n oznacza liczbę 2 lub 3, m oznacza liczbę 1, a wówczas p oznacza liczbę 1, albo m oznacza liczbę 0, a wówczas p oznacza liczbę 2, q oznacza liczbę 0 lub 1, a R1 oznacza atom wodoru lub grupę metylową oraz ich addycyjnych soli z kwasami, w postaci czystego enancjomeru lub mieszaniny enancjomerów, polega na tym, że aminę o ogólnym wzorze 8, w którym R1, m, p i q mają wyżej podane znaczenie, a R'' oznacza grupę zabezpieczającą grupę aminową, poddaje się reakcji z 2-chloropirymidyno-4-karboksamidem, w rozpuszczalniku aprotowym,



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 8

w obecności zasady, po czym w powstałej aminopirydynie odszczepia się grupę zabezpieczającą, z wytworzeniem nowej **aminopirydyny**, którą ewentualnie poddaje się reakcji z halogenkiem fenoksyalkilu w rozpuszczalniku aprotonowym i w obecności zasady.

Związki o wzorze 1 są antagonistami receptorów α_1 -adrenergicznych.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 291622 (22) 91 09 05 5(51) C07D 401/04

(71) POLFA Grodzkie Zakłady
Farmaceutyczne, GRODZISK
MAZOWIECKI

(72) Parys Leszek, Rozenal Michal, Barczyńska
Barbara, Januchowski Marek, Żulińska
Jolanta

(54) **Sposób otrzymywania dwuwodzianu
metanosulfonianu pefloksacynu**

(57) Sposób otrzymywania dwuwodzianu metanosulfonianu pefloksacynu polega na tym, że w mieszaninie wody i rozpuszczalnika organicznego mieszającego się z wodą takiego jak izopropanol, butanol, etanol bezwodny, a zwłaszcza aceton, zawieszają się pefloksacyne, dodaje kwas **metanosulfonowy** w ilości **stechiometrycznej** lub w niewielkim nadmiarze, po czym wytrąca się osad dwuwodzianu za pomocą tego samego rozpuszczalnika, w którym uprzednio była zawieszona pefloksacyna. Sposobem tym można również przeprowadzić w dwuwodzian metanosulfonianu pefloksacynu bezwodny lub częściowo uwodniony metanosulfonian pefloksacynu z pominięciem etapu dodawania kwasu metanosulfonowego.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 295045 (22) 92 06 26 5(51) C07D 403/12

(31) 91 9107939 (32) 91 06 27 (33) FR

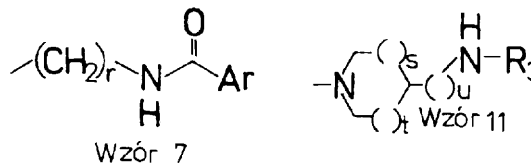
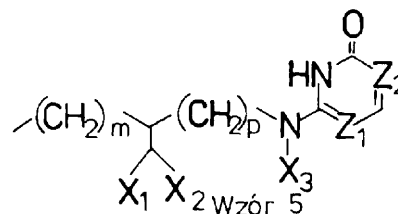
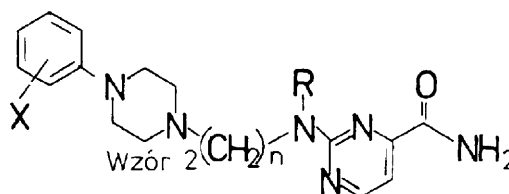
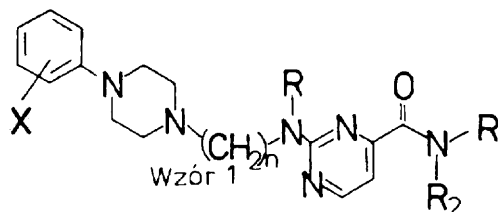
(71) Synthelabo, Paryż, FR

(54) **Sposób wytwarzania nowych pochodnych
2-aminopirymidyno-4-karboksyamidu**

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych **2-aminopirymidyno-4-karboksyamidu** o ogólnym wzorze 1, w którym n oznacza liczbę 2 lub 3, X oznacza jeden lub kilka atomów lub grup wybranych spośród wodoru, fluoru, chloru, grupy **metoksylowej**, R oznacza atom wodoru lub grupę metylową, R₁ oznacza atom wodoru lub grupę metylową, R₂ oznacza grupę C16 alkilową grupę hydroksyalkilową o 2 - 3 atomach węgla, grupę **(hydroksy) (metoksy) alkilową** o 2 - 3 atomach węgla, grupę **dwumetoksyalkilową** o 2 - 3 atomach węgla w alkilu, grupę 2 - **(aminosulfonylo) etylową**, grupę 2-(metylosulfonylo) etylową, grupę **2-(metylosulfonyloamino) etylową**, grupę o wzorze ogólnym $-\text{CH}_2-\text{CO}-\text{NY}_1\text{Y}_2$, w której każdy z symboli Y₁ i Y₂ niezależnie od siebie stanowi atom wodoru lub grupę C₁₋₃ alkilową, dalej R₂ oznacza grupę o wzorze ogólnym $-(\text{CH}_2)_2-\text{Ar}$, w której Ar stanowi grupę fenyłową ewentualnie podstawioną, grupę o ogólnym wzorze 5 lub jego odmianę tautomeryczną, w której m stanowi liczbę 0 lub 1, p stanowi liczbę 1 lub 2, jeden z symboli Z₁ i Z₂ stanowi grupę CH, a drugi z nich stanowi atom azotu i, albo każdy z symboli X₁, X₂ i X₃ stanowi atom wodoru, albo każdy z symboli X₁ i X₂ stanowi grupę metylową, a X₃ stanowi atom wodoru, albo X₁ stanowi atom wodoru, a X₂ i X₃ razem tworzą łańcuch o wzorze ogólnym $-(\text{CH}_2)_4-p$, przy czym p ma wyżej podane znaczenie, albo R₂ oznacza grupę o ogólnym wzorze 7, w której r stanowi liczbę 2 lub 3, a Ar stanowi albo grupę fenyłową ewentualnie podstawioną, albo grupę furan-2-ylową, albo grupę **tetrahydro-furan-2-ylową**, albo grupę **pirydyn-3-ylową**, albo też R₁ i R₂ razem z wiążącym je atomem azotu tworzą odpowiedni heterocykl albo dalej R₁ i R₂ razem z wiążącym je atomem azotu tworzą grupę o ogólnym wzorze 11, w którym s stanowi liczbę 0 przy t będącym liczbą 2 lub liczbę 1

przy t będącym liczbą 1, u stanowi liczbę 0 lub 1, a R₃ stanowi atom wodoru, grupę **tert-butylotoksykarbonylową**, grupę fenyloksykarbonylową, odpowiednią grupę heterocykliczną lub jej odmianę tautomeryczną zasad lub farmakologicznie dopuszczalnych soli addycyjnych z kwasami, polega na tym, że amid o ogólnym wzorze 2, w którym n, X i R mają wyżej podane znaczenie, drogą reakcji z alkoholem alifatycznym w obecności kwasu przekształca się w odpowiedni ester który następnie poddaje się reakcji z odpowiednią aminą i to bezpośrednio, gdy amina ta jest pierwszorzędowa, albo z **amidkiem dwumetyloglinu** po jego wytworzeniu za pomocą **trójmetyloglinu**, gdy amina ta jest drugorzędowa.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 295021 (22) 92 06 25 5(51) C07D 403/12

(31) 91 07937 (32) 91 06 27 (33) FR

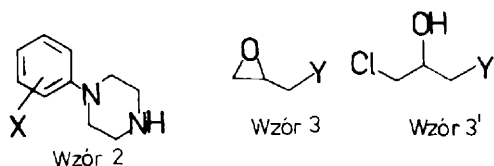
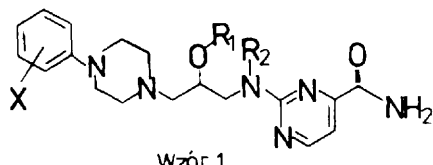
(71) Synthelabo, Paryż, FR

(54) **Sposób wytwarzania nowych pochodnych
pirymidyno-4-karboksyamidu**

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych **pirymidyno-4-karboksyamidu** o ogólnym wzorze 1, w którym X oznacza jeden lub kilka atomów i/lub grup wybranych spośród wodoru, fluoru, chloru, grupy metoksylowej i grupy cyklopropylowej, R₁ oznacza atom wodoru lub grupę alkilową o 1-3 atomach węgla, a R₂ oznacza atom wodoru lub grupę metylową oraz ich farmakologicznie dopuszczalnych soli addycyjnych z kwasami, polega na tym, że piperazynę o ogólnym wzorze 2, w którym X ma wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z reagentem o wzorze 3 lub 3', w którym Y oznacza grupę ftalimidową, po czym w przypadku wytwarzania produktu końcowego o wzorze 1, w którym R₁ oznacza atom wodoru, na otrzymany związek działa się wodnianem hydrazyny i następnie wodnym roztworem kwasu chlorowodorowego, otrzymując odpowiedni chlorowodorek aminy, albo też w przypadku wytwarzania produktu końcowego o wzorze 1, w którym R₁ oznacza grupę alkilową o 1-3 atomach węgla, zabezpiecza się związek otrzymany w wyniku reakcji

związku o wzorze 2 ze związkiem o wzorze 3 lub 3' za pomocą wodzianu hydrazyny i następnie tak uwolnioną aminę zabezpiecza się za pomocą chlorku **trojfenylometanu**, po czym otrzymany **związek** poddaje się reakcji z halogenkiem alkilu o 1-3 atomach węgla w obecności zasady, a w wytworzonym produkcie odbezpiecza się funkcyjną grupę aminową za pomocą gazowego kwasu chlorowodorowego w środowisku protonowego rozpuszczalnika, otrzymując odpowiedni chlorowodorek aminy i w przypadku wytwarzania związku o ogólnym wzorze 1, w którym R_2 oznacza grupę metylową działa się na wytworzony chlorowodorek aminy mrówczanem alkilu i otrzymaną pochodną **formylową**, poddaje się redukcji w obecności wodoru **litowoglinowego**, a następnie otrzymany związek poddaje się reakcji z **2-chloropirymidyno-4-karboksyamidem**.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 295044 (22)92 06 26 5(51) C07D 413/06

(31) 91 157194	(32) 91 06 27	(33) JP
91 188882	29 07 91	JP
91 192054	31 07 91	JP
91 288217	12 08 91	JP
91 239764	19 09 91	JP
91 341107	24 12 91	JP

(71) Takeda Chemical Industries Ltd., Osaka, JP

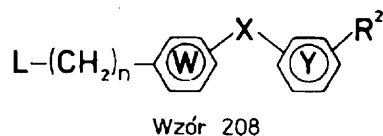
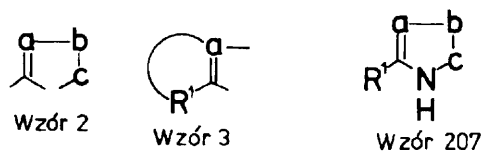
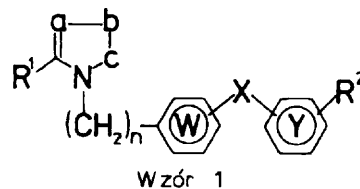
(54) Sposób wytwarzania nowych związków heterocyklicznych

(57) Sposób wytwarzania nowych związków heterocyklicznych o ogólnym wzorze 1, w którym R^1 oznacza ewentualnie podstawioną grupę węglowodorową ewentualnie związaną poprzez heteroatom, R^2 oznacza ewentualnie podstawioną 5-7-członową grupę heterocykliczną mającą, jako grupę zdolną do tworzenia pierścienia, grupę karbonylową, grupę tiokarbonylową lub ewentualnie utleniony atom siarki albo grupę dającą się w nie przekształcić, X oznacza wiązanie bezpośrednie lub mostek długości co najwyżej dwóch atomów między pierścieniem Y a pierścieniem W, W i Y niezależnie stanowią ewentualnie podstawioną aromatyczną grupę węglowodorową ewentualnie zawierającą heteroatom lub ewentualnie podstawioną grupę heterocykliczną n oznacza 1 lub 2, a i b niezależnie oznaczają 1 lub 2 ewentualnie podstawione atomy węgla lub heteroatomy, c oznacza ewentualnie podstawiony atom węgla lub heteroatom, a w grupie o wzorze 2 podstawniki przy sąsiednich dwóch atomach tworzących pierścień są ewentualnie ze sobą związane i tworzą 5- lub 6-członowy pierścień wspólnie z dwoma atomami tworzącymi pierścień, przy czym gdy a oznacza ewentualnie podstawiony atom węgla, to wówczas R^1 i a ewentualnie są ze sobą związane i tworzą grupę o wzorze 3 stanowiącą 5-8-członowy pierścień, a także soli tych związków, polega na tym, że związek o ogólnym wzorze 207, w którym R^1 , a, b i c mają wyżej podane znaczenie, alkuluje się związkiem o ogólnym wzorze 208, w którym R^2 , W, X, Y i n mają wyżej podane znaczenie, a L oznacza atom chlorowca, albo związek o ogólnym wzorze 1, w którym R^1 , W, X, Y, a, b, c i n mają wyżej podane znaczenie, a R^2 oznacza grupę o wzorze $-H_2N-C=N-OH$, $-H_2N-C=N-O-COOR^{12}$ lub $-H_5C_2O-C=N-COOR^{12}$, przy czym R^{12} oznacza

C1-4-alkil, poddaje się reakcji tworzenia **pierścienia oksadiazolowego** z wytworzeniem związku o ogólnym wzorze 1, w którym R^1 , W, X, Y, a, b, c i n mają wyżej podane znaczenie, a R^2 oznacza 2,5-dihydro-5-keto-1,2,4-oksadiazolil-3, i ewentualnie przeprowadza się powstały w tych reakcjach związek o wzorze 1 drogą hydrolizy, redukcji, chlorowcowania, O-, N- lub S-alkilowania reakcji nukleofilowej, cyklizacji, acylowania, estryfikacji, utleniania i/lub odszczepiania grupy zabezpieczającej lub grup zabezpieczających, po czym ewentualnie przeprowadza się otrzymany związek o wzorze 1 w jego farmakologicznie dopuszczalną sól.

Związki o wzorze 1 są użyteczne jako środki lecznicze, zwłaszcza w leczeniu nadciśnienia i chorób układu krążenia, a także chorób ośrodkowego układu nerwowego.

(38 zastrzeżenia)



A2(21) 295804 (22)92 09 01 5(51) C07D 417/04

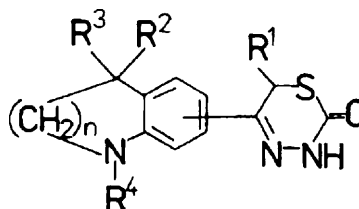
(31) 91 4129062 (32) 91 09 02 (33) DE

(71) Merck Patent Gesellschaft mit beschränkter Haftung, Darmstadt, DE

(54) Sposób rozdzielania enancjomerów 5-hetarylo-1,3,4-tiadiazynonów

(57) Sposób rozdzielania enancjomerów 5-hetarylo-, 1,3,4-tiadiazynonów o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R^1 oznacza grupę A, każdy z symboli R^2 i R^3 oznacza atom wodoru lub grupę A, R^4 oznacza atom wodoru, grupę A lub rodnik acylowy o 1-15 atomach węgla, A stanowi rodnik alkilowy o 1-8 atomach węgla, a n oznacza liczbę 1, 2 lub 3, drogą kinetycznego rozszczepiania racematów, polega na tym, że **racematy** związków rozpuszcza się w obojętnym rozpuszczalniku lub mieszaninie rozpuszczalników, acyluje za pomocą chiralnego chlorku kwasowego, powstałą mieszaninę diastereoizomeryczną poddaje się reakcji z aminą, przy tym osiąga się całkowite rozszczepienie jednego diastereoizomeru i nieznaczne rozszczepienie drugiego diastereoizomeru na ośnówowe enancjomery, produkty rozszczepienia następnie oddziela się, a **pozostały** czysty diastereoizomer drogą reakcji z aminą przeprowadza się w odpowiedni czysty enancjomer.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 295306 (22)92 07 16 5(51) C07D 513/04

(31) 91 09136	(32) 91 07 19	(33) FR
91 09137	19 07 91	FR
91 09138	19 07 91	FR
91 09139	19 07 91	FR

(71) Synthelabo, Le Plessis Robinson, FR

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych imidazo /2,1-b/-benzotiazolo-3-acetamidu

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych imidazo-[2,1-b] benzotiazolo-3-acetamidu o ogólnym wzorze 1, w którym X oznacza atom wodoru, fluoru, chloru lub bromu albo grupę metylową, etylową, propylową, metoksylową, etoksylową, metylotio, metylosulfonową, cyjanową lub aminokarbonylową, R₁ oznacza atom wodoru lub grupę C₁₋₄-alkilową, a R₂ oznacza atom wodoru, liniową, rozgałęzioną lub cykliczną grupę C₁₋₅-alkilową ewentualnie podstawioną grupę prop-2-enylową, grupę prop-2-ynylową lub grupę fenyłową, względnie R₁ i R₂ tworzą razem z atomem azotu, do którego są przyłączone, grupę piroolidyn-1-ylową, piperidyn-1-ylową, heksahydroazepin-1-ylową, 4-fenylometylo/piperidyn-1-ylową, 4-metylopiperazyn-1-ylową, 4-fenylometylo/piperazyn-1-ylową, morfolin-1-ylową lub tiomorfolin-1-ylową, a także ich addycyjnych soli z kwasami, polega na tym, że odpowiednią pochodną imidazo [2,1-b]benzotiazolu poddaje się reakcji z kwasem glioksalowym w rozpuszczalniku protonowym, po czym powstałą pochodną kwasu α-hydroksyoctowego, poddaje się reakcji z bezwodnikiem octowym w obecności zasady organicznej, a na otrzymaną pochodną kwasu α-acetyloksy octowego działa się N,N-karbonylodiimidazolem w obojętnym rozpuszczalniku, po czym na tak wytworzony pośredni imidazolid działa się in situ aminą o ogólnym wzorze HNR₁R₂, w którym R₁ i R₂ mają wyżej podane znaczenie, następnie powstałą pochodną α-hydroksyacetylamidu, poddaje się reakcji z polihalogenkiem kwasu siarkowego lub fosforowego, w obojętnym rozpuszczalniku, w wyniku której powstaje pochodna α-chlorowcoacetylamidu, na którą działa się takim środkiem redukującym jak wodorek metalu alkalicznego, prosty lub złożony, w rozpuszczalniku protonowym lub w rozpuszczalniku obojętnym mieszającym się z wodą, względnie takim środkiem redukującym jak podchloryn lub ditionin metalu alkalicznego, względnie hydroksymetylosulfoksylianem sodu, w obojętnym rozpuszczalniku chlorowanym, ewentualnie w obecności obojętnego współrozpuszczalnika mieszającego się z wodą. Związki o wzorze 1 mają działanie terapeutyczne.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 291604 (22) 91 09 02 5(51) C07F 7/08

(71) Uniwersytet im. Adama Mickiewicza, POZNAŃ

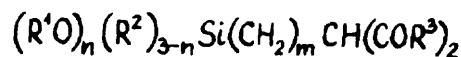
(72) Urbaniak Włodzimierz, Schubert Ulrich

(54) Sposób otrzymywania 3-podstawionych tri{alkoksy,alkilo} sililoalkilowych pochodnych β-diketonów

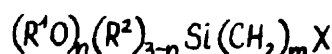
(57) Sposób otrzymywania 3-podstawionych tri(alkoksy,alkilo) sililoalkilowych pochodnych β-diketonów o ogólnym wzorze 1, w którym R¹ i R² oznaczają grupę alkilową zawierającą od 1 do 6 atomów węgla lub grupę fenyłową, R³ - grupę alkilową zawierającą od 1 do 6 atomów węgla, grupę fluoroalkilową

zawierającą od 1 do 6 atomów węgla, grupę fenyłową lub alkoksyłową, n - liczbę całkowitą od 1 do 3, a m - liczbę całkowitą od 1 do 10, na drodze podstawiania grupą β-diketonową chlorowca w grupie organicznej chlorowcoalkilo (alkoksy, alkilo) silanu o ogólnym wzorze 2, w którym R¹ i R², n i m mają wyżej podane znaczenie, a X oznacza atom chlorowca, charakteryzuje się tym, że reakcję prowadzi się w wysokowrzących polarnych rozpuszczalnikach w obecności 0,5 do 2 równoważników jodku sodu lub potasu, korzystnie w temperaturze 353 - 423 K

(1 zastrzeżenie)



wzór 1



wzór 2

A2(21) 294864 (22) 92 06 11 5(51) C07H 3/06

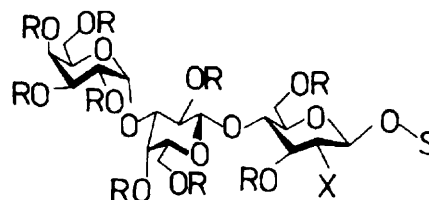
(31) 91 4119472 (32) 91 06 13 (33) DE

(71) Merck Patent Gesellschaft mit beschränkter Haftung, Darmstadt, DE

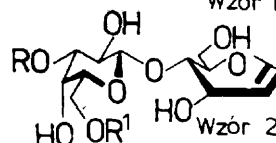
(54) Sposób wytwarzania cukrowych determinant antygenowych

(57) Sposób stereoselektywnego wytwarzania Gal - a(1-3)Gal - 0(1-4)GlcNac-trójsacharydów o wzorze 1 i 0(1-3)-połączonych oligolaktosamin o wzorze 8 poprzez częściowo alkilowane glikale o wzorze 2 i inne produkty pośrednie, w których w zależności od wzoru symbol R oznacza H, grupę R' CH₂- lub grupę alilową, R' oznacza H, grupę R' CH₂-, grupę alilową lub grupę R' CO-, R' oznacza H, rodnik C₁-C₃-alkilowy lub ewentualnie podstawiony rodnik fenyłowy, S oznacza grupę przegrodową o wzorze - (CH₂)_n-COOR'', R'' oznacza rodnik alkilowy o 1 - 4 atomach węgla, X oznacza grupę N₃ lub grupę -NHCOCH₃, Y oznacza grupę β-OSiR₃ lub grupę α-OC(=NH)CCL₃, R² oznacza rodnik C₁-C₄-alkilowy lub rodnik fenyłowy, a m bądź n oznaczają liczbę całkowitą 1-4 bądź 4-12.

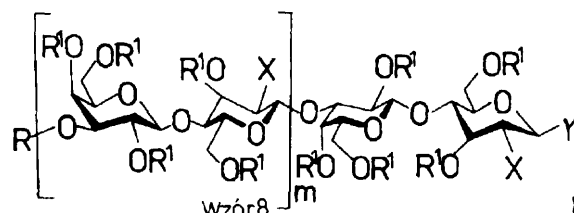
(11 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2



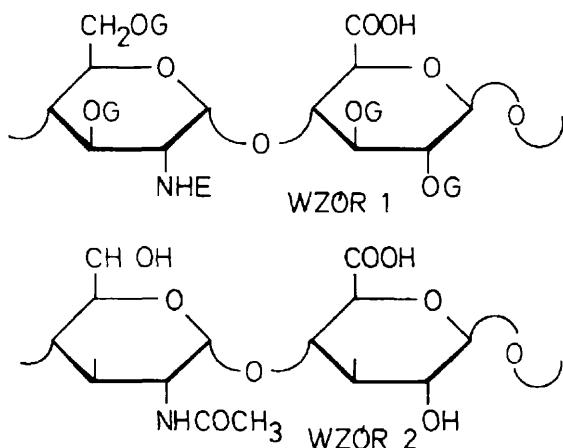
wzór 8

Al(21) 292624 (22) 91 12 03 5(51) C07H 13/04
A61K 31/725
(31)90 15114 (32)9012 03 (33) FR
(71) SANOFI, PARYŻ, FR

(54) **Sposób wytwarzania kompozycji zawierającej N,O-siarczan heparosanu**

(57) Sposób wytwarzania kompozycji zawierającej 70% - 100% **N,O-siarczanu** heparosanu, w której **N,O-siarczany** heparosanów składają się z łańcuchów charakteryzujących się powtarzającą się strukturą dwusacharydową o wzorze 1, w którym E oznacza, w 0 - 80% wymienionych jednostek dwusacharydowych **N,O-siarczanów** heparosanów, grupę acetylową, a w pozostałych jednostkach dwusacharydowych grupę siarczanową i ewentualnie atom wodoru, G oznacza atom wodoru lub grupę siarczanową, polega na tym, że a) hoduje się szczep *Escherichia coli* (K5); b) przeprowadza się wyodrębnianie i ewentualnie oczyszczanie wstępne utworzonych N - acetyloheparosanów, **uzyskując** kompozycję zawierającą 70% - 100% **N-acetyloheparosan** składającego się z łańcuchów charakteryzujących się powtarzającą się strukturą dwusacharydową o wzorze 2, c) przeprowadza się częściową dezacetylację wytworzonej kompozycji, otrzymując nową kompozycję, którą następnie częściowo **N,O-siarczanuje** się z następnym etapem N-siarczanowania całkowitego bądź N-siarczanuje się całkowicie lub częściowo z następnym etapem O-siarczanowania całkowitego lub częściowego, przy czym na końcu każdego z etapów przeprowadza się ewentualnie jeden lub kilka etapów frakcjonowania mas cząsteczkowych.

(10 zastrzeżeń)



Al(21) 291565 (22) 91 08 28 5(51) C08F 236/06

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kauczuków i Tworzyw Winyłowych, OŚWIĘCIM
(72) Starzak Marian, Krzemiń Wiesława, Lubecka Marianna, Mańkowski Zdzisław
(54) **Sposób wytwarzania karboksyłowych lateksów kopolimerów butadienu**

(57) Sposób wytwarzania karboksyłowych lateksów kopolimerów butadienu zawierających emulgatory **polimeryczne** o regulowanym rozmiarze cząstek kopolimeru, polega na emulsyjnej kopolimeryzacji butadienu i styrenu i/lub innych monomerów winylnych oraz monomerów nośników wolnych i/lub związanych grup karboksyłowych w obecności soli, modyfikatorów, inicjatorów, **regulatorów** masy cząsteczkowej oraz, w odniesieniu do 100 części wagowych **monomerów**, 2-10 części wagowych emulgatorów polimerycznych, którymi są rozpuszczalne w wodzie **sulfotlenki** lub sulfony kopolimerów takich monomerów jak kwas akrylowy, akrylonitryl i inne otrzymane w

obecności merkaptanów alkilowych **C₆-C₁₂**, przy czym **kopolimeryzację** monomerów prowadzi się w obecności 0,5 -2,5 części wagowych emulgatorów anionowych, którymi są sulfoniany lub siarczany alkilowe lub alkiarylowe.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 291654 (22) 91 09 06 5(51) C08J 5/14
B32B 27/00

- (71) **MORATEX** Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Technicznych Wytrobów **Włókienniczych**, Łódź; **LENTEX** Śląskie Zakłady Przemysłu Lniarskiego, Lubliniec
(72) Jarzombek Alfred, Makarski Józef, Koszarek Franciszek, Pyrasz Jan, Prindisz Karol, Tarkowska Sylwia, Witczak Elżbieta, Łuczyński Witold

(54) **Sposób wytwarzania materiału ściernego**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania materiału ściernego, elastycznego umożliwiającego obrabianie powierzchni niepiaskich.

Sposób polega na tym, że na warstwę główną środkową, którą stanowi włóknina nośnikowa, puszysta z włókien syntetycznych poliamidowych z dodatkiem do 25% włókien naturalnych w postaci wyczesów z obu stron nakłada się warstwy o składzie **240-260** części wagowych wodnej dyspersji termicznej utwardzonego kopolimeru estru akrylowego, **95-105** części wagowych 55% roztworu wodnego zmodyfikowanego mocznika **bis-metoksymetylowego**, **400-300** części wagowych ziarna ściernego o różnej granulacji na bazie trójtlenku glinu z domieszką dwutlenku tytanu, 4-5 części wagowych pigmentu, 4-5 części wagowych wodnego roztworu kopolimeru winylopirolidonu o stężeniu 30% oraz 5 części wagowych azotanu amonu 20%, a następnie tak przygotowany materiał suszy się w temperaturze **140-150°C**.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 291517 (22) 91 08 23 5(51) C08J 5/18

- (71) Instytut Włókien Chemicznych, ŁÓDŹ
(72) Struszczyk Henryk, Roman Jerzy, Kędzior Jerzy, Bodek Andrzej, Urbanowski Alojzy, Wawro Dariusz, Starostka Paweł

(54) **Folia celulozowa z karbaminianu celulozy i sposób jej wytwarzania**

(57) Folia charakteryzuje się tym, że zawiera **10-90%** wagowych karbaminianu celulozy, pozostałość stanowi celuloza I, celuloza II, woda i środki wykończalnicze, a stopień jej polimeryzacji wynosi 200 - 700.

Sposób polega na tym, że **karbaminian** celulozy, wytworzony w reakcji mocznika z celulozą aktywowaną w **obecności** chemicznych aktywatorów, rozpuszcza się w alkalicznym wodnym roztworze wodorotlenku sodowego o stężeniu co najmniej 3% wagowych, tak aby stężenie karbaminianu celulozy w roztworze wynosiło nie więcej niż **10-12%** wagowych, po czym tak otrzymany roztwór karbaminianu celulozy filtruje się, **odpowiednio** formuje do kąpieli **koagulacyjnej** o temperaturze nie wyższej niż **80°C**, zawierającej wodny roztwór kwasu nieorganicznego o stężeniu nie niższym niż 1% wagowy, i/lub wodny roztwór soli metali alkalicznych o stężeniu nie niższym niż 1% wagowy, po czym wytworzoną folię wprowadza się do kąpieli **plastyfikacyjnej** o temperaturze 20-95°C, zawierającej wodny roztwór kwasu nieorganicznego o stężeniu nie niższym niż 0,1 wagowych i/lub wodny roztwór soli metali alkalicznych o stężeniu nie niższym niż 0,01% wagowych i/lub wodny roztwór alkoholu wielowodorotlenowego o stężeniu nie niższym niż **0,1%** wagowych lub wodę, a następnie folię poddaje się standardowemu wykończeniu przez płukanie i suszenie.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 291611 (22) 91 09 04 5(51) C08L 95/00

- (71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA
 (72) **Gurdzińska** Elżbieta, Zieliński Janusz,
Liszyńska Barbara, Murawski Józef, Łosoś Jan

(54) Kompozycja drogowa

(57) Przedmiotem wynalazku jest kompozycja drogowa przeznaczona do budowy dróg jako warstwa **wiążąca**.

Kompozycja drogowa zawierająca asfalt ponaftowy, surowce mineralne, piasek i mączkę wapienną, charakteryzuje się tym, że jako wypełniacz stosuje się szlamy pogalwaniczne wstępnie wysuszone, w ilości **30-200%** masowych w stosunku do mączki wapiennej.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 291646 (22) 91 09 06 5(51) C09D 5/25

- (75) Pęczak Piotr, TORUŃ; Seńczuk Witold,
 WAŁBRZYCH

(54) **Lakier antyelektrostatyczny i sposób jego wytwarzania**

(57) Lakier antyelektrostatyczny na bazie **kopolimerów** winylowych, charakteryzuje się tym, że zawiera 10-30% wagowych kopolimeru chlorek winylu/octan winylu, **5-20%** wagowych polichloru winylu, 5-50% mieszaniny rozpuszczalników organicznych wybranych z grupy obejmującej ketony alifatyczne, aromatyczne pochodne benzeny, **i/lub** estry alifatyczne, **1-10%** wagowych **plastyfikatora** i 1 - 10% środka zwilżającego, 5 - 40% antyelektrostatyków jonowych, **i/lub** niejonowych.

Sposób wytwarzania lakieru antyelektrostatycznego, polega **na** tym, że przygotowuje się bazę lakieru przez rozpuszczenie w rozpuszczalniku organicznym, korzystnie metyloestylometakrylonitrilu, a w cykloheksanonie polichloru winylu, przy czym korzystnie, roztwory ogrzewa się do temperatury około **40-70°C**, następnie roztwory łączy się i miesza w proporcji od **20-70%** roztworu PCW do roztworu kopolimeru CW/OW. Następnie wprowadza się czynnik nadający właściwości antyelektrostatyczne poprzez wprowadzenie w odpowiedniej proporcji do bazy lakieru od **10** do **100%** **antyelektrostatyka**, w stosunku do suchej masy PCW i kopolimeru CW/OW.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 295003 (22) 92 06 24 5(51) C11D3/08

- (31) 91 9113674 (32) 91 06 25 (33) GB

(71) UNILEVER NV, Rotterdam, NL

(54) **Środek detergentowy**

(57) Bielący, ziarnisty środek detergentowy zawierający jeden lub kilka związków aktywnych detergentowo, jeden lub kilka aktywnych wypełniaczy zdolności piorącej, wliczając specyficzny **glinokrzemian** metalu alkalicznego i układ bielący zawierający nadwęglan sodu, charakteryzuje się tym, że jako glinokrzemian metalu alkalicznego zawiera **zeolit P**, w którym stosunek krzemu do glinu jest nie większy niż **1,33** czyli **zeolit MAP**.

(14 zastrzeżeń)

A1(21) 295004 (22) 92 06 24 5(51) C11D3/08

- (31) 91 9113675 (32) 91 06 25 (33) GB

(71) UNILEVER NV, Rotterdam, NL

(54) **Środek lub komponent detergentowy**

(57) Środek lub komponent składający się z drobnopiekowego materiału nośnikowego, zawierający **10** do **100%** wagowych (w przeliczeniu na materiał bezwodny) **zeolitu** oraz z

płynnego, gęstopłynnego, oleistego lub woskowatego składnika detergentowego, charakteryzuje się tym, że jako zeolit zawiera zeolit P o stosunku krzemu do glinu nie wyższym niż **1,33** (zeolit MAP) i stosunku wagowym składnika płynnego do **zeolitu** MAP wynoszącym co najmniej **0,01:1**.

(29 zastrzeżeń)

A1(21) 291514 (22) 91 08 23 5(51) C12N 1/14

- (71) Uniwersytet Marii **Curie-Skłodowskiej**,
 LUBLIN

(72) Dernałowicz-Malarczyk Elżbieta,
Kochmańska-Rdest Janina, Kapusta
 Krystyna, Leonowicz Andrzej

(54) **Sposób otrzymywania grzybni o wysokich walorach smakowych i użytkowych z zastosowaniem podłoża serwatkowego**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania na podłożu sernatowym grzybów jadalnych o wysokich walorach smakowych i zapachowych oraz zawartości białka do **45%**.

Sposób polega na hodowli metodą powierzchniową grzybów jadalnych, przy zastosowaniu jako inoculum strzępka grzybni ze szczepu muzealnego adaptowanego do wzrostu na podłożu sernatowym. Alternatywnie, grzybnie otrzymuje się metodą hodowli głębokiej grzybów jadalnych, stosując jako inoculum homogenat uzyskany drogą stacjonarną bądź głębokiego wzrostu grzybni na podłożu sernatowym.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 291631 (22) 91 09 04 5(51) C12N 9/20

- (71) Politechnika Łódzka, ŁÓDŹ

(72) Galas Edward, Antczak Tadeusz

(54) **Sposób hydrolizy olejów roślinnych**

(57) Sposób hydrolizy olejów roślinnych, w obecności katalizatora enzymatycznego w postaci lipazy polega **na** tym, że olej roślinny i emulgator w postaci 0,005-2%-owego wodnego roztworu alkoholu poliwinylowego, gumy arabskiej, żelatyny, cholanu sodu, dezoksycholanu sodu, zmieszane w stosunku wagowym od **0,1:1** do **1:0,1** homogenizuje się w czasie **1-30** minut i następnie poddaje reakcji w obecności nierozpuszczalnego preparatu lipazy w postaci odwodnionej grzybni *Mucor javanicus* T45, stosowanego w ilości **0,5-10%** wagowych w stosunku do masy oleju, w temperaturze **15-50°C** w czasie 1-24 godzin mieszając zawartość reaktora z prędkością obrotową 50-250 min⁻¹, po czym z mieszaniny reakcyjnej oddziela się katalizator enzymatyczny, który używa się w następnym procesie hydrolizy, a mieszaninę reakcyjną poddaje się rozdzielaniu **na** fazę wodną zawierającą alkohol i fazę tłuszczową zawierającą wolny kwas i nieprzereagowany olej.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 291633 (22) 91 09 04 5(51) C12N 9/20

- (71) Politechnika Łódzka, ŁÓDŹ

(72) Galas Edward, Antczak Tadeusz,
 Krystynowicz Alina

(54) **Sposób hydrolizy olejów roślinnych**

(57) Sposób hydrolizy olejów roślinnych, w obecności katalizatora enzymatycznego w postaci preparatu lipazy, polega **na** tym, że olej roślinny i emulgator w postaci 0,005-2%-owego wodnego roztworu alkoholu poliwinylowego, gumy arabskiej, żelatyny, o **pH=5-8**, zmieszane w stosunku wagowym od **1:0,1** do **0,1:1** homogenizuje się wstępnie w czasie **1-30** minut i następnie poddaje reakcji w obecności preparatu rozpuszczalnej lipazy *Rhizopus nigricans* IBT-23 stosowanej w ilości 0,5-10%

wagowych w stosunku do masy oleju, w obecności chlorku sodowego stosowanego w ilości 0,1-2% wagowych w stosunku do masy oleju, w temperaturze **15-50°C** w czasie 1-24 godzin mieszając zawartość reaktora z prędkością obrotową **50-250 min⁻¹**.

(7 zastrzeżenie)

A1 (21) 291632 (22) 91 09 04 5(51) C12N 9/20

(71) Politechnika Łódzka, ŁÓDŹ

(72) Galas Edward, Antczak Tadeusz

(54) **Sposób hydrolizy olejów roślinnych**

(57) Sposób hydrolizy olejów roślinnych, w obecności katalizatora enzymatycznego w postaci preparatu lipazy, polega na tym, że olej roślinny i emulgator w postaci **0,005-2%-owego** wodnego roztworu alkoholu poliwinylowego, gumy arabskiej, żelatyny, cholanu sodu, dezoksycholanu sodu, zmieszane w stosunku wagowym od 0,1:1 do 1:0,1 homogenizuje się w czasie 1-30 minut i następnie poddaje się reakcji w **obecności** nierozpuszczalnego preparatu lipazy w postaci odwodnionej grzybni *Mucor racemosus* A37, stosowanego w ilości 0,5-10% wagowych w stosunku do masy oleju, w temperaturze **15-50°C** w czasie 1-24 godzin mieszając zawartość reaktora z prędkością obrotową **50-250 min⁻¹**, po czym z mieszaniny reakcyjnej oddziela się katalizator enzymatyczny, który używa się w następnym procesie hydrolizy, a mieszaninę reakcyjną poddaje się rozdzielaniu na fazę wodną **zawierającą** alkohol i fazę tłuszczową zawierającą wolny kwas i nieprzereagowany olej.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 293024 (22) 91 04 03 5(51) C12N 15/18

(31) 90 504508 (32) 90 04 03 (33) US
90 83796 13 03 91 US

(86) 91 04 03 PCT/US91/02321

(87) 91 10 17 WO91/15510 PCT Gazette nr 24/91

(71) Bristol-Myers Squibb Company, SEATTLE, US

(72) Shoyab Mohammed, Plowman Gregory D.

(54) **Sposób wytwarzania epiteliny i epiteliny**

(57) Sposób polega na tym, że szczurze nerki zawieszają się w buforze ekstrakcyjnym, mieszaninę poddaje się odwirowaniu i po usunięciu supernatantu traktuje się chloroformem, usuwa się górną fazę wodną i poddaje się dializie, a pozostałość liofilizuje się i oczyszcza.

(14 zastrzeżeń)

A1(21) 295554 (22) 92 08 04 5(51) C13D 1/12

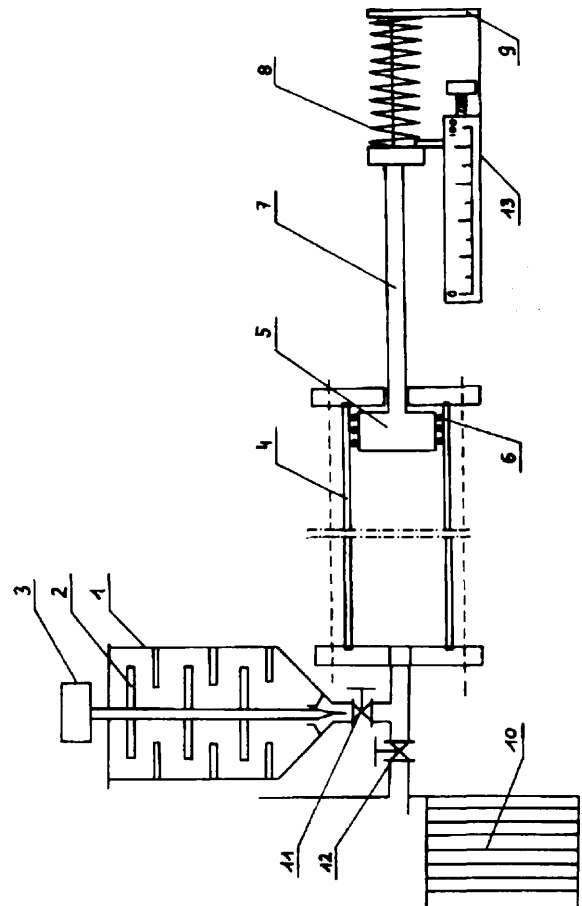
(71) Politechnika Łódzka, Łódź

(72) Grabka Jan

(54) **Urządzenie do dozowania zaszczepki**

(57) Urządzenie do dozowania, wyposażone w zbiornik **zaszczepki** połączony za pomocą przewodów z cylindrem oraz z aparatem do krystalizacji, charakteryzuje się tym, że zbiornik zaszczepki (1) jest zaopatrzony w miesznadło **łapowe** (2), o prędkości obrotowej **60-120 obr/minutę** i mocy pola ścinania **10-20 kW/m³** oraz w motoreduktor (3). Cylinder (4) jest wyposażony w dozujący tłok (5) z umieszczonymi nań uszczelniającymi pierścieniami (6), połączony z **tluczyskiem** (7), do którego jest zamocowany jeden koniec sprężyny (8) **oporowo-zwrotnej, której** drugi koniec jest zamocowany do ściany oporowej (9). Nadto urządzenie jest wyposażone w ogranicznik (13) do regulacji skoku tłoka (5) oraz kulowe zawory (11) i (12) do doprowadzania zaszczepki do cylindra (4) oraz do aparatu (10) do krystalizacji.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 294713 (22) 92 05 26 5(51) C13F 1/02

(71) Politechnika Łódzka, Łódź

(72) Grabka Jan

(54) **Sposób wytwarzania zaszczepki do nukleacji zarodków krystalicznych**

(57) Sposób polega na tym, że cukier krystaliczny, o wymiarach kryształów 0,28-1,2 mm, poddaje się mieleniu w alkoholu o wysokiej temperaturze wrzenia, jak alkohol amylový I i II rzędowy, w ilości 0,4-0,8 kg cukru na 1,2-2,4 dm³ alkoholu, w czasie 10-12 godzin, w stalowym młynie kulowym. Następnie zawieszinę poddaje się klasyfikacji hydraulicznej ziaren w czasie 55-98 minut, metodą sedimentacji, z której frakcje ziaren o wymiarach 15-20 μm poddaje się dalszej obróbce polegającej na odsączeniu alkoholu w ilości 0,96-1,92 dm³ oraz na zmieszaniu pozostałości z olejem naturalnym, jak olej rzepakowy czy sojowy, w ilości 0,96-1,92 dm³, do osiągnięcia lepkości zaszczepki 100-120 cP.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 291564 (22) 91 08 28 5(51) C22B 7/04

(71) Instytut Metali Nieżelaznych, GLIWICE

(72) Sosin Jan, Adamkiewicz Lech, Kocot Jacek, Sendal Jan, Krassowski Janusz, Szymański Wojciech, Wojno Andrzej, Krauze Ewa

(54) **Sposób przerobu żużli i odpadów pomiedziowych**

(57) Sposób polega na periodycznym przerobie, w 3-10 cyklach, w elektrycznym piecu łukowym żużli i odpadów pomie-

dziowych. Każdy z tych cykli przerobu polega na tym, że w elektrycznym piecu łukowym na powierzchnię stopionego żużla, przy wyłączonym prądzie, dodaje się warstwę koksiku, a następnie warstwę żużla stałego. Następnie załącza się prąd i na powierzchnię topu naprowadza się warstwę mieszanki wsadowej, zawierającej żużel pomiedziowy i/lub do 40% wagowych odpadów pomiedziowych oraz 5-15% wagowych kamienia wapiennego i 2-8% wagowych koksiku, po czym mieszankę wsadową stapia się.

Po stopieniu wsadu żużel przegrzewa się do temperatury 1350-1450°C, po czym w sposób dynamiczny, w jednej lub w kilku porcjach, dodaje się do kąpeli mieszankę zawierającą wagowo 3-10% kamienia wapiennego o ziarnistości do 200 mm i do 3% wiórów stalowych i/lub do 10% złomu miedź-żelazo, a następnie spuszcza się żużel odpadowy i przystępuje się do następnego cyklu redukcji.

Po 3-10 cyklach redukcji, wprowadza się do pieca w sposób dynamiczny do 30% wagowych żużla pomiedziowego o ziarnistości powyżej 40 mm lub do 30% wagowych złomu miedziowo-żelazowego i po jego stopieniu spuszcza się metal.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 291588 (22) 91 08 29 5(51) C22C 5/04

- (71) Instytut Metali Nieżelaznych, GLIWICE; Mennica Państwowa, WARSZAWA
- (72) Rdzawski Zbigniew, Motel Wojciech, Nikiel Bogdan, Janos Jerzy, Stobrawa Jerzy, Ciura Ludwik

(54) **Stop platyny**

(57) Stop zawiera wagowo: 0,1-6,0% irydu, 0,1-1,0% wana-du, 0,01-1,0% magnezu, 0,1-1,0% cyrkonu, resztę stanowi platyna oraz nieuniknione zanieczyszczenia.

(3 zastrzeżenia)

Al(21) 291589 (22) 91 08 29 5(51) C22C 5/04

- (71) Instytut Metali Nieżelaznych, GLIWICE; Mennica Państwowa, WARSZAWA
- (72) Rdzawski Zbigniew, Motel Wojciech, Nikiel Bogdan, Janos Jerzy, Stobrawa Jerzy, Ciura Ludwik

(54) **Stop platyny**

(57) Stop zawiera wagowo: 0,01-30% rodu, 0,1-6,0% irydu, 0,1-1,0% wana-du, 0,1-1,0% cyrkonu, 0,01-1,0% magnezu, resztę stanowi platyna oraz nieuniknione zanieczyszczenia.

(6 zastrzeżeń)

Al(21) 291590 (22) 91 08 29 5(51) C22C 5/04

- (71) Instytut Metali Nieżelaznych, GLIWICE; Mennica Państwowa, WARSZAWA
- (72) Rdzawski Zbigniew, Motel Wojciech, Nikiel Bogdan, Janos Jerzy, Stobrawa Jerzy, Ciura Ludwik

(54) **Stop platyny**

(57) Stop zawiera wagowo: 0,1-5,0% chromu, 0,1-1,0% cyrkonu, 0,1-1,0% wana-du, 0,01-1,0% magnezu, resztę stanowi platyna i nieuniknione zanieczyszczenia.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 291662 (22) 91 09 06 5(51) C22C 9/08

- (71) HUTMEN S. A., WROCŁAW
- (72) Orzechowski Henryk, Śliwiński Zdzisław, Machalica Stanisław, Krywult Maciej, Dobrowolski Krzysztof

(54) **Mosiądz ołowiowy o wysokiej podatności do kucia na gorąco**

(57) Mosiądz ołowiowy o wysokiej podatności do kucia na gorąco, zawierający 58,0-63,0% wagowych miedzi, 1,5-3,5% wagowych ołowiu, resztę stanowi cynk i dopuszczalne zanieczyszczenia, charakteryzuje się tym, że zawartość miedzi jest zawsze ściśle uzależniona od zawartości ołowiu.

Dzięki takiemu uzależnieniu, wytworzony mosiądz ołowiowy nadaje się do kucia na gorąco.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 291658 (22) 91 09 06 5(51) C23C 2/02

- (75) Biolik Felicjan, KATOWICE; Bacik Henryk, KATOWICE; Kołpak Bożena, MYSŁOWICE; Kołpak Jan, MYSŁOWICE

(54) **Sposób przygotowania powierzchni, zwłaszcza wyrobów stalowych przed procesem metalizowania zanurzeniowego**

(57) Sposób polega na tym, że po trawieniu, przedmioty płucze się w gorącej wodzie, a następnie w gorącej wodzie z dodatkiem kwasów organicznych lub roztworu kwasu organicznego i jego soli z mocną zasadą, po czym po wyjęciu wyrobów z kąpeli płuczącej szybko odparowuje się wodę i przechowuje się wyroby w temperaturze powyżej punktu rosy, do czasu zanurzenia w kąpeli metalowej.

Sposób przeznaczony jest do zanurzeniowego metalizowania szczególnie w cynku, aluminium oraz stopach cynku i stopach aluminium, zwłaszcza przedmiotów stalowych o różnicowanych kształtach.

(2 zastrzeżenia)

A3(21) 291643 (22) 91 09 06 5(51) C30B 301/02

- (61) 152302
- (71) Instytut Technologii Materiałów Elektronicznych, WARSZAWA
- (72) Pracka Izabela, Swirkowicz Marek, Giersz Waldemar

(54) **Sposób otrzymywania monodomenowych monokryształów niobianu litu o dowolnej orientacji**

(57) Sposób polegający na polaryzacji kryształów niobianu litu w temperaturze nie wyższej niż 20°K powyżej temperatury Curie, w atmosferze tlen u poprzez przepuszczanie przez monokryształ prądu stałego, przy czym powierzchnię monokryształu przeciwną do jego spłaszczonej powierzchni bocznej prostopadłej do osi Z lub jego górnej powierzchni stożkowej rozpoczynającej wzrost monokryształu, umieszcza się na warstwie proszku niobianu litu, stanowiącego elektrodę dodatnią zgodnie z patentem 152302, charakteryzujący się tym, że spłaszczoną powierzchnię boczną monokryształu, prostopadłą do osi Z lub jego górną powierzchnię stożkową rozpoczynającą wzrost monokryształu w kierunku zbliżonym do osi Z, pokrywa się warstwą mieszaniny proszku niobianu litu z wodą, o zawartości wody 17-23% wag., która po odparowaniu wody w pierwszym etapie ogrzewania monokryształu niobianu litu tworzy spieczoną warstwę proszku niobianu stanowiącą elektrodę ujemną.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

Al(21) 291563 (22) 91 08 28 5(51) D01F 11/16

- (71) Instytut Włókien Chemicznych, ŁÓDŹ
 (72) Domagała Ryszard, Kozłowski Wojciech,
 Mac Bogdan, Włodarczyk Stanisław,
 Lewaszkiewicz Weronika, **Stęplewski**
 Włodzimierz

(54) Sposób wytwarzania włókien niepalnych z włókien poliakrylonitrylowych

(57) Sposób polega na tym, że **wiązkę** lub wiązkę włókien zawierających co najmniej 85% akrylonitrylu poddaje się co najmniej trójfazowej stabilizacji termicznej. W pierwszej fazie wiązkę lub wiązkę włókien ogrzewa się w temperaturze wyższej od temperatury maksymalnego skurczu entropowego włókna i niższej od temperatury maksymalnego skurczu chemicznego, w strumieniu powietrza atmosferycznego lub w strumieniu mieszaniny tlenu, azotu i argonu o zawartości sumarycznej gazu inertnego wynoszącej **79-90%** w czasie niezbędnym do uzyskania włókien o gęstości **1,19-1,24 g/cm³**.

Następnie wiązkę lub wiązkę włókien w fazie lub fazach środkowych procesu stabilizacji ogrzewa się w temperaturze wyższej niż temperatura maksymalna w pierwszej fazie i niższej od temperatury **250-280°C**, w strumieniu powietrza atmosferycznego lub w strumieniu mieszaniny tlenu, azotu i argonu o zawartości sumarycznej gazu inertnego wynoszącej **79-85%** w czasie niezbędnym do uzyskania włókien o gęstości **1,28-1,35 g/cm³**.

W ostatniej fazie wiązkę lub wiązkę włókien ogrzewa się w temperaturze od co najmniej 220°C do temperatury nie większej niż **500°C**, w strumieniu mieszaniny gazu inertnego, zawierającego nie więcej niż 50 pvm tlenu i gazowych produktów częściowego odgazowania włókien w czasie niezbędnym do uzyskania włókien o gęstości **1,38-1,45 g/cm³**.

Strumień gazów przepływa w kierunku przeciwnym do przesuwu włókien powyżej temperatury **250-280°C** i w kierunku zgodnym z kierunkiem przesuwu włókien poniżej tej temperatury. Zawartość gazu inertnego w strumieniu jest zmienna i wynosi od 40% do 99% w zależności od temperatury.

Ponadto temperatura maksymalna fazy lub faz środkowych procesu stabilizacji jest niższa od temperatury, w której następuje zmiana kierunku przepływu strumienia gazów w fazie ostatniej.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 294989 (22) 92 06 23 5(51) D01G 15/08

(31) 91 158 (32) **91 06 25** (33) IT

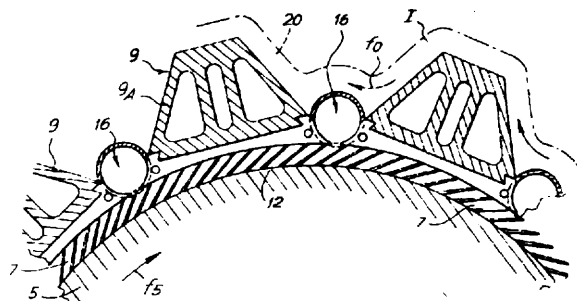
(75) Giuliani Marcello, Campi Bisenzio, IT

(54) Zgrzeblarka do bawełny i podobnych zastosowań z nieruchomymi zgrzeblowymi elementami płaskimi

(57) Zgrzeblarka, mająca nieruchome zgrzeblowe zespoły płaskie, przy czym co najmniej te końce składników **(12)** zespołów płaskich, które są zwrócone ku zbliżającej się osłonnej tkaninie **(7)** bębna **(5)**, mają nadany kąt ostry.

Tym sposobem działają one jako człony czyszczące, aby usuwać zanieczyszczenia i są w tym wspomagane rurami ssącymi **(16)**.

(7 zastrzeżeń)



Al(21) 294882 (22) 92 06 12 5(51) D06C 17/02

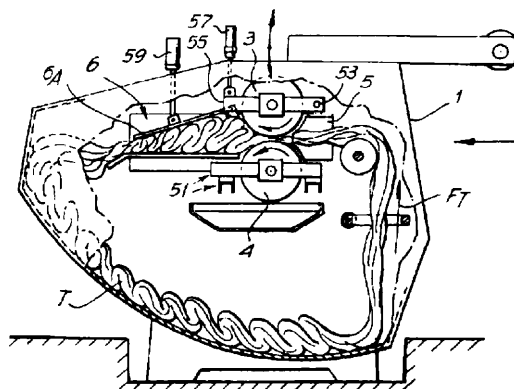
(31) 91 141 (32) **91 06 17** (33) IT

(71) **OFFICINA MECCANICA BIANCALANI**
 and **C.di Biancalani** Fiorenzo and C. **S.n.c.**,
 Prato, IT

(54) Spilśniająca maszyna z walcem o wewnętrznym napędzie silnikowym

(57) Maszyna spilśniająca materiały włókiennicze lub podobne, zawierająca jedną parę ciągnących walców **(3, 4)**, między którymi przesuwają się materiały włókiennicze **(T)**, oraz zespół napędowy walców, charakteryzuje się tym, że dla każdego walca **(3, 4)** wykorzystuje się zespół napędowy, którego silnik umieszcza się wewnątrz samego walca. Tym sposobem osiąga się znaczne zmniejszenie wymiaru poprzecznego materiału włókienniczego.

(10 zastrzeżeń)



Al(21) 291645 (22) 91 09 06 5(51) D06N 3/06

B05D 1/28

(75) Pęczak Piotr, TORUŃ; Seńczuk **Witold**,
 WAŁBRZYCH

(54) Sposób wytwarzania tkaniny lutniowej

(57) Sposób polega na tym, że przygotowaną mieszaninę PCW o odpowiednim składzie nanosi się metodą kalandrowania

i jednoczesnego laminowania na wyrób włókienniczy obustronnie, a **następnie** otrzymany produkt lakieruje się z obu stron lakierem antyelektrostatycznym w ten sposób, aby uzyskać 10-100% zadrukowania powierzchni tkaniny.

(7 zastrzeżeń)

AI(21) 295787 (22) 91 12 18 5(51) D21H 27/00
B42D 15/00

(31) 90 4041025 (32) 90 12 20 (33) DE

(86) 91 12 18 PCT/EP91/02437

(87) 92 07 09 WO92/11142 PCT Gazette nr 24/91

(71) GAO GESELLSCHAFT FÜR
AUTOMATION UND ORGANISATION
MBH, München, DE

(72) Kaule Wittich, Böhm Michael

(54) Zabezpieczająca magnetyczna metalowa nić z negatywowym pismem

(57) Wynalazek dotyczy dokumentu zabezpieczającego, w szczególności banknotu, dowodu tożsamości lub podobnego mającego element zabezpieczający, który jest zaopatrzony w znaki, wzory, itd., wzrokowo czytelne przynajmniej w świetle przepuszczanym i który przewodzi elektryczność oraz ma na sobie dodatkowe substancje do sprawdzania za pomocą maszyny oraz sposobu wytwarzania takiego elementu zabezpieczającego.

Element zabezpieczający korzystnie składa się z paska przezroczystej folii, na której znajduje się pismo negatywowe dające się z łatwością sprawdzać wzrokowo i jest dodatkowo zaopatrzony w przewodzące elektryczność i magnetyczne substancje.

(37 zastrzeżeń)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

AI(21) 295732 (22) 92 08 26 5(51) E01B 29/00
(31) 91 1737 (32) 91 09 03 (33) AT

(71) Franz Plasser

Bahnbaumaschinen-Industriegesellschaft m.
b. H., Wiedeń, AT

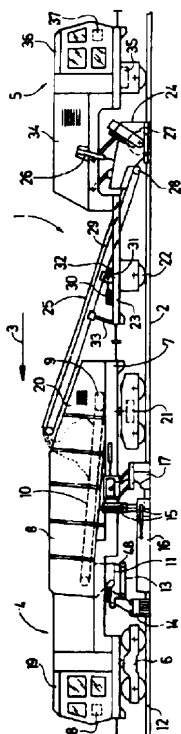
(54) Układ maszyn do zdejmowania, gromadzenia i rozścielania tłucznia toru kolejowego

(57) Układ maszyn (1) składa się z urządzenia (24) zdejmującego tłuczeń, utworzonego przez szczotki obrotowe, z wystającego ponad koniec ramy (23) maszyny urządzenia transportującego (25) tłuczeń, pojemnika (8) na tłuczeń zawierającego

przenośnik taśmowy (10) przebiegający w kierunku maszyny, względnie w kierunku toru, oraz pługa (16, 17) ukształtowanego jako przestawny na wysokość.

Rug tłuczniowy (4) i pojemnik (8) na tłuczeń są umieszczone na pierwszej w kierunku pracy układu maszyny (1) ramie (7), przy czym pojemnik (8) na tłuczeń ma otwory wylotowe (11) znajdujące się przed pługiem (16, 17) do tłucznia, a przenośnik taśmowy (10) jest ułożony w obszarze dna pojemnika (8) na tłuczeń. Urządzenie zdejmujące (24) tłuczeń z podporządkowanym mu urządzeniem transportującym (25) tłuczeń, są umieszczone wspólnie na drugiej kolejnej ramie (23) maszyny.

(8 zastrzeżeń)



AI(21) 290256 (22) 91 05 15 5(51) E01C 23/06

(71) Branżowy Zakład Doświadczalny
Budownictwa Drogowego i Mostowego
Spółka z o. o., WARSZAWA

(72) Zurek Bohdan

(54) Sposób naprawy spękań nawierzchni asfaltowych

(57) Sposób polega na tym, że w miejscu spękania nawierzchni wykonuje się przez mechaniczne wyfrezowanie w górnej warstwie nawierzchni rowek o szerokości **trzykrotnie** większej od głębokości. Rowek wypełnia się masą uszczelniającą przy zastosowaniu wypełniacza włóknistego.

(2 zastrzeżenia)

AI(21) 291550 (22) 91 08 27 5(51) E02B 3/12

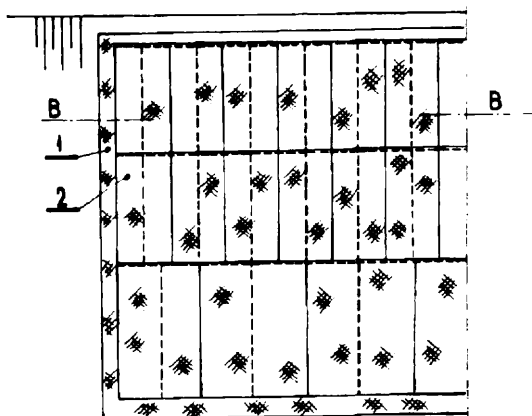
(75) Niespodzińska Lucyna, GDAŃSK;
Niespodziński Mikołaj, GDAŃSK

(54) Prefabrykowany segment geotekstylny do umacniania brzegu

(57) Prefabrykowany segment geotekstylny będący znanym przestrzennym tworem o kształcie wydłużonego rękawa, o przekroju kołowym lub kołowo-symetrycznym, sporządzonym z przesączalnego materiału geotekstynnego, z zaślepieniem jed-

nym końcem, charakterystyczny tym, że stanowi go jednolita płaska mata spodnia (1), zestawiona z szeregu trwale ze sobą złączonych brytów materiału geotekstylnego, z umocowanymi na niej trwale w procesie **prefabrykacji**, zwłaszcza przez przyszycie licznymi równoległymi do siebie **obciążającymi** rękawami (2), wykonanymi z materiału geotekstylnego. Są one wypełnione wypełniaczem mineralnym w postaci finalną sztywnych żeber obciążających stok skarpy oraz mają charakter cylindrycznych smukłych tworów o przekroju kołowo - symetrycznym. Każdy z rękawów (2) jest zaopatrzony we wlot usytuowany w górnej części skarpy, równoległy do krawędzi skarpy, uformowany w postaci elastycznego wzmocnionego obrzeża, mającego długość obwodu równą długości obwodu rękawa (2) w jego przekroju **poprzecznoosiowym**. Powierzchnia zajmowana przez matę spodnią (1) jest większa od powierzchni zajmowanej przez rzuty wszystkich umocowanych do niej obciążających rękawów (2). **Na jednej** macie spodniej (1) jest umocowane kilka odmian wymiarowych obciążających rękawów (2).

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 291551 (22) 91 08 27 5(51) E02B 3/12

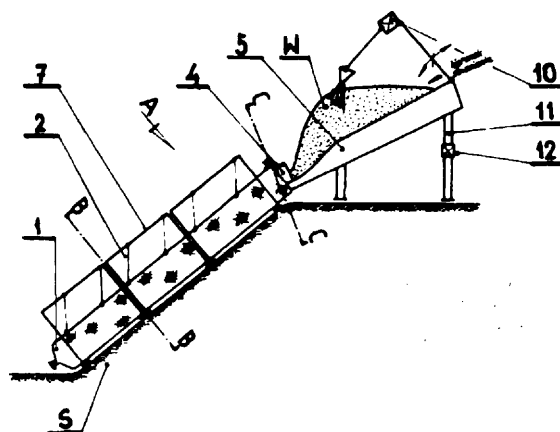
(75) Niespodzińska Lucyna, GDAŃSK;
Niespodziński Mikołaj, GDAŃSK

(54) **Sposób i układ do napełniania powłoki geotekstylnej do umacniania brzegu**

(57) Sposób wypełniania powłoki geotekstylnej polega na tym, że ułożoną na powierzchni skarpy (S) prostopadle do jej krawędzi powłokę (1) przed jej wypełnieniem, rozpina się na zawieszach (2) wzdłuż osi symetrii w postaci zbliżoną do kształtu finalnego, po czym wlot uformowany w postaci wzmocnionego obrzeża osadza się i mocuje na kabłąkowym uchwycie (4) ukośnej rynny zasilającej (5), wypełnionej wypełniaczem mineralnym (W), który następnie wprowadza się grawitacyjnie do wnętrza powłoki poczynawszy od jej najniższego punktu przez splukiwanie wypełniacza strumieniem wody z ręcznie lub mechanicznie uruchomionego **hydromonitora**.

Układ do wypełniania powłoki geotekstylnej charakterystyczny tym, że składa się z licznych ustawionych w szereg wzdłuż osi symetrii powłoki na powierzchni skarpy sztywnych przestrzennych ażurowych stelaży (7), mających liczne elastyczne przesuwne zawieszki (2) z zaczepami do podwieszania powłoki. Wzmocnione obrzeże powłoki jest opasane na kabłąkowym uchwycie (4) i umocowane doń w górnej części śrubowymi zaciskami. Kabłąkowy uchwyt (4) stanowi umieszczone w najniższym punkcie zakończenie spustowego ustnika ukośnej rynny zasilającej (5), mającej dno ukształtowane z dwu ustawionych pod kątem rozwartym płaszczyzn, wypełnionej wypełniaczem **mineralnym** (W) i zaopatrzonej w osadzony nad nią **hydromonitor** mający mechaniczny lub ręczny uchwyt manewrowy (10). Rynna zasilająca wraz ze spustowym **ustnikiem** jest osadzona na sztywnej konstrukcji szkieletowej (11), osadzonej doraźnie na czas wypełniania w pobliżu górnej krawędzi skarpy (S).

(5 zastrzeżeń)



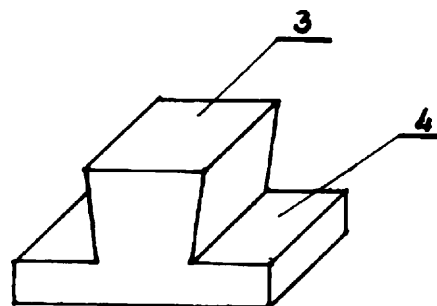
A1(21) 291566 (22)9108 29 5(51) E04B 1/78

(75) Weber Rudolf, ŁÓDŹ; Dąbrowski Józef,
ŁÓDŹ

(54) **Blok izolacyjny**

(57) Blok izolacyjny stosowany jest jako element konstrukcyjny w czasie wznoszenia ścian żelbetowych i jako element konstrukcyjny izolacji cieplnej. Blok izolacyjny ma postać płyty (4), która w środkowej części wzdłuż całej szerokości ma występ (3) o przekroju poprzecznym w kształcie trapezu.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 295716 (22)92 08 24 5(51) E04B 2/30

E04F 13/14

(31) 91 4128459 (32) 91 08 28 (33) DE

(71) Upat GmbH und Co., Emmendingen, DE

(72) Frischmann Albert, Lindemann Bernd,
Rinklake Manfred, Schadwinkel Holger,
Schuldt Catherin, ammermann Harald

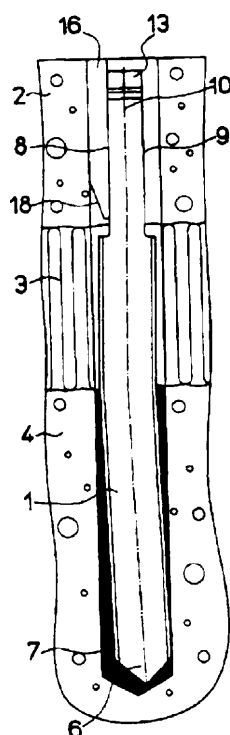
(54) **Sposób i urządzenie do zabezpieczania płyt okładzinowych**

(57) Sposób polega na tym, że między płytą okładzinową i elementem mocującym w kierunku pionu od strony podłoża umieszcza się element ustalający tak, aby element mocujący został ustawiony w otworze ukośnie względem osi otworu tak, że znajdujący się w najgłębszej części otworu wierzchołek elementu mocującego jest osadzony bliżej podłoża niż jego odcinek znajdujący się w płycie okładzinowej, że czeka się, aż zaprawa się utwardzi, że element ustalający zostaje usunięty i że między płytą okładzinową i elementem mocującym po odwrótniej do podłoża stronie elementu mocującego wbija się **element zabezpieczający**.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że element zabezpieczający (16) ma kształt języka z powierzchnią wypukłą, której promień odpowiada promieniowi przewierconego przez płytę

okładzinową (2) otworu i który ma taką grubość, że osadzony w zaprawie (7) w płycie nośnej (4) element mocujący (1) zostaje wygięty o zadany uprzednio kąt w kierunku podłoża.

(10 zastrzeżeń)



Al(21) 291540 (22) 91 08 27 5(51) E04B 5/10

(71) Przedsiębiorstwo Remontowo-Budowlane
Przemysłu Węglowego, TYCHY

(72) Ziętara Jan, Florczuk Andrzej, Botor
Kazimierz

(54) **Gęstożebrowy strop prefabrykowany**

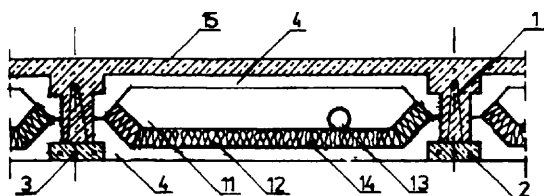
(57) Gęstożebrowy strop prefabrykowany złożony z kratownicowych belek stalowych z pasem dolnym zabetonowanym w stopce, **międzybelkowych** elementów wypełniających i nadbetonu stropowego, charakteryzuje się tym, że pomiędzy belkami kratownicowymi (1) umieszczone są dwa odwrotnie względem siebie ułożone elementy wypełniające (4) posiadające zbrojenie w środku ich wysokości, przy czym ich ściany wewnętrzne tworzą pustkę (11), która w przekroju pionowym ma kształt sześciokąta złożonego z dwóch przystających do siebie trapezów równoramiennych.

Pomiędzy dwoma elementami (4) może być umieszczona wkładka dystansowa.

Zewnętrzne płaszczyzny denne elementów (4) są ostro zatarte.

Wewnątrz pustki (11) jest umieszczona izolacja termiczna (12) lub akustyczna, instalacja rurowa (13), instalacja kablowa lub inna odpowiednia instalacja.

(4 zastrzeżenia)



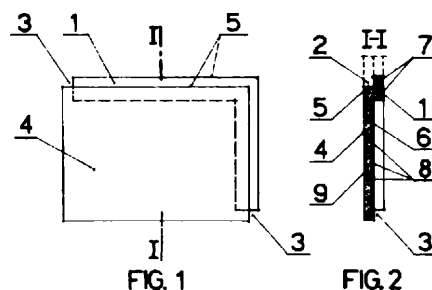
Al(21) 291518 (22) 91 08 24 5(51) E04F 15/00

(75) Kosiorowski Julian, RZESZÓW;
Kosiorowska-Liszc Anna, RZESZÓW

(54) **Element posadzkowo-stropowy uniwersalny L-C, zwłaszcza dla budownictwa jednorodzinnego**

(57) Element posadzkowo - stropowy uniwersalny do zestawiania na stropach, podłożu pod posadzki w budynkach, ma kształt prostokątny z uźebrowaniem dolnym w kształcie (1) litery L lub C oraz zamki zakładkowe (2) i stykowe (3).

(3 zastrzeżenia)



Al(21) 296007 (22) 92 01 13 5(51) E04G 17/075

(31)91 910094 (32) 91 01 11 (33) SE

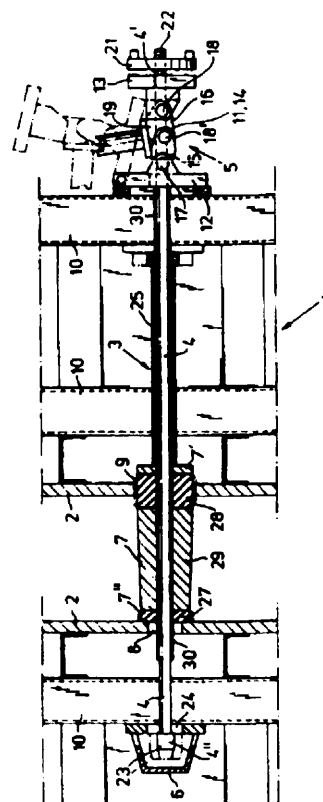
(86) 92 01 13 PCT/SE92/00015

(87) 92 07 23 WO92/12308 PCT Gazette nr 19/92

(75) Taraldsson Leif Börje, Vagnhärad, SE

(54) **Urządzenie ściągające i mocujące, ściąg do deskowania i deskowanie**

(57) Wynalazek dotyczy urządzenia ściągającego i mocującego, działającego tak, że mocuje różne elementy deskowań, zwłaszcza przeznaczonych do betonowania.



Urządzenie charakteryzuje się tym, że w jego skład wchodzi mimośrodowy mechanizm blokujący, wyposażony w rozkładaną mimośrodowo część (11), którego wydłużenie osiowe w stanie rozłożonym jest określone, natomiast w stanie nie rozłożonym jego wydłużenie osiowe jest mniejsze od określonego wydłużenia osiowego. Mechanizm blokujący zawiera części oporowe (13) współpracujące z częściami nośnymi (10). Wynalazek dotyczy również ściągania do deskowania oraz deskowania lub szalowania.

(44 zastrzeżenia)

Al(21) 291614 (22) 91 09 04 5(51) E05B 15/10

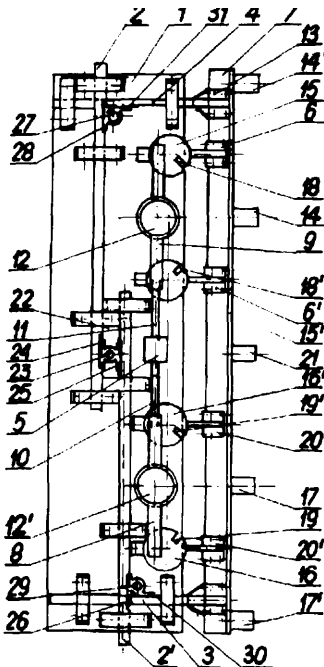
(75) Kowalewski Jerzy, WARSZAWA

(54) Mechanizm do ryglowania i odryglowywania drzwi

(57) Przedmiotem wynalazku jest mechanizm do ryglowania i odryglowywania drzwi, zwłaszcza skrzydeł drzwi szaf pancernych, sejfów, a zwłaszcza drzwi skarbowych.

Mechanizm ma dwa zamki protektorowe (12, 12') umieszczone w jednej osi z zamkiem szyfrowym (5) po obu jego stronach, połączone z nim za pomocą suwaków (10, 11). Górny zamek protektorowy (12) ma suwak blokujący (9) połączony z dwoma obrotowymi tarczami blokującymi (15, 15') rygli górnych (14, 14'). Dolny zamek protektorowy (12') ma suwak blokujący (8) połączony z dwoma tarczami blokującymi (16, 16') rygli dolnych (17, 17'). Każda z tarcz blokujących ma promieniowe wycięcie (18, 18', 19, 19') współpracujące z trzpieniami płyt ryglowych (6, 6', 20, 20') połączonych z kątownikiem (7), do którego zamocowane są rygle (14, 14', 17, 17', 21).

(2 zastrzeżenia)



A2(21) 294809 (22) 92 06 04 5(51) E05B 37/04

(71) ELKOR-METAL Sp. z o.o., Gdańsk

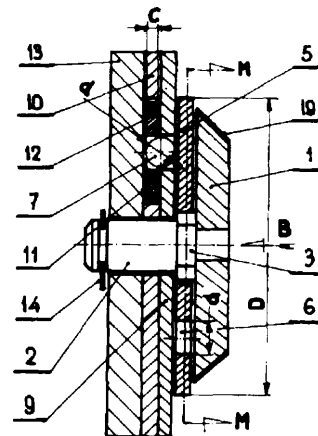
(72) Maciejewski Ireneusz, Witkowski Ryszard, Kleszczewski Kazimierz

(54) Zamek szyfrowy tarczowy, zwłaszcza do skrzynek pocztowych abonenckich

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania płaskiego zamka szyfrowego bezklucowego tarczowego, prostego w budowie, wykonaniu i obsłudze oraz łatwego do szyfrowania

Zamek szyfrowy tarczowy charakteryzuje się tym, że ma płaską nastawczą tarczę numerową mającą sworzeń cylindryczny, u którego nasady jest ukształtowany kołnierz wieloboczny (3), o liczbie boków odpowiadającej ilości cyfr na tarczy numerowej. Kołnierz (3) jest wprowadzony w odpowiadające mu gniazdo kształtowe zapadkowej cylindrycznej tarczy (5), mającej przełotowy otwór (6) o średnicy (d) odpowiadającej średnicy (d) ruchomej zapadkowej kulki (7), osadzonej przesuwnie w cylindrycznym kanale, utworzonym w płaskiej płycie czołowej (9) zamka. Jest ona osadzona na płycie pośredniczącej (10), w której jest wykonany płytki przełotowy kanał (11), mieszczący w pasowaniu ruchomym przesuwającą listwę ryglową (12), mającą przełotowy cylindryczny otwór o średnicy (d) równej średnicy zapadkowej kulki (7), mieszczący częścią obwodu tę kulkę w położeniu 'zamek zamknięty zablokowany'. Płyta pośrednicząca (10) osadzona na płycie podstawy (13) jest wraz z płytą czołową (9) zaopatrzona w przełotowy otwór mieszczący cylindryczną część sworznia (2), zakończonego na zewnątrz płyty (13) sprężynowym zaczepem (14). Ryglowa listwa (12) jest zaopatrzona w cylindryczny pazur wyprowadzony na zewnątrz płyty czołowej (9) przez podłużny otwór, którego czynna długość odpowiada skokowi listwy ryglowej (12).

(14 zastrzeżeń)

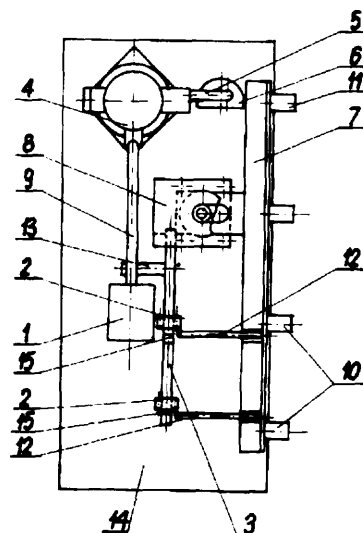


Al(21) 291613 (22) 91 09 04 5(51) E05G 1/04

(75) Kowalewski Jerzy, WARSZAWA

(54) Szafa pancerna

(57) Przedmiotem wynalazku jest szafa pancerna mająca drzwi uchylne zaopatrzone w zamki oraz w mechanizm do ryglowania drzwi.



Mechanizm ma zamek szyfrowy (1) połączony za pomocą cięgła (9) z zamkiem protektorowym (4) i za pomocą trzpienia (13) z oporem (3) rygli dolnych (10) osadzonych w prowadniku (7) wyposażonym w trzpienie blokujące (12) rygli dolnych (10), a zamek protektorowy (4) jest połączony za pomocą zespołu cięgła (5) z kołem blokującym (6) rygla górnego (11).

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 291612 (22)9109 04 5(51) E05G 1/024
E04B 2/02

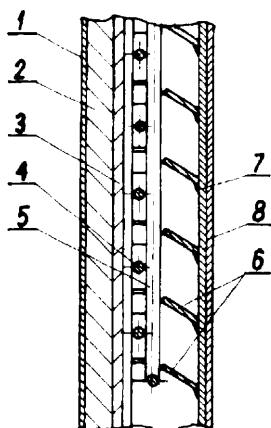
(75) Kowalewski Jerzy, WARSZAWA

(54) **Ściana pancerna**

(57) Przedmiotem wynalazku jest ściana pancerna przeznaczona do zabezpieczania kas pancernych, sejfów a także pomieszczeń skarbcowych.

Do wewnętrznego płaszcza (1) stalowego przylega bezpośrednio płyta pancerna (2), ze staliwa, do której przylega bezpośrednio płyta izolacyjna (3) z miedzi, nad którą umieszczone są wzajemnie połączone, prostopadłe do siebie pręty zbrojeniowe (4 i 5), a do płyty (7) przylegającej do zewnętrznego płaszcza (8) stalowego zamocowane są skośnie w stosunku do powierzchni ściany płyty pancerne (6).

(1 zastrzeżenie)

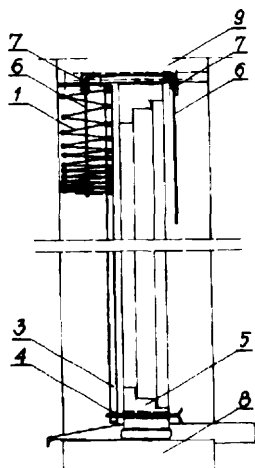


A1(21) 291664 (22) 91 09 06 5(51) E06B 9/26
E06B 7/082

(75) Kowalski Wiesław, ŁÓDŹ

(54) **Żaluzja**

(57) Przedmiotem wynalazku jest żaluzja do zabezpieczania otworów okiennych i drzwiowych.



Żaluzja jest składana harmonijkowo i zbudowana z płytek (1) połączonych ze sobą przegubowo. Płytki mają występy umożliwiające ich przesuwanie w prowadnicach (3) umieszczonych w bokach zamykanego otworu. Zamknięcie żaluzji jest blokowane trzpieniami kotwiącymi (4) przechodzącymi przez dolną część ościeżnicy (5). Żaluzja nadaje się do zabezpieczania wszelkich otworów bez przebudowy nadproży.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 295048 (22)92 06 26 5(51) E21C 25/12

(31) 91 4121674

(32) 91 06 29

(33) DE

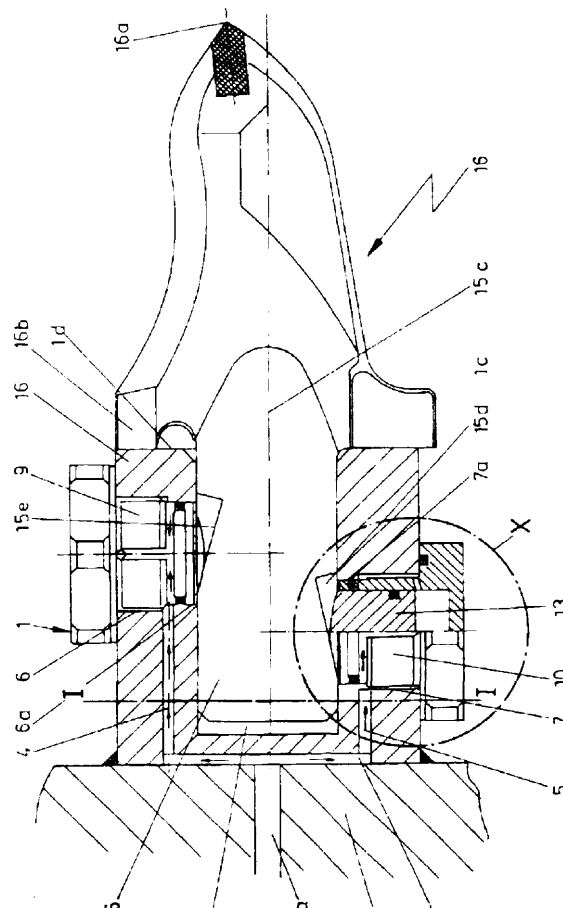
(71) Boart HWF GmbH und Co. KG

Hartmetallwerkzeugfabrik,
Burghaun-Hünfeld, DE

(54) **Urządzenie do mocowania noża wrębowego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do mocowania noża wrębowego (16), połączone trwale z głowicą wrębiarki i mające kieszeń (8) do osadzenia w niej trzonka (15) noża wrębowego z elementem mocującym, za pomocą którego nóż wrębowy (16) jest utrzymywany w kieszeni (8) noża, przy czym każdy element mocujący jest wykonany w postaci umieszczonego w kieszeni (8) noża i uruchamianego pod wpływem ciśnienia, tłoka roboczego (13), który wywiera na nóż wrębowy (16) skierowaną prostopadle do jego osi wzdłużnej siłę zaciskową. Bez większych nakładów konstrukcyjnych przy zachowaniu prostego kształtu noża wrębowego (16) umożliwiające zostały krótkie czasy wymiany, a jednocześnie niezawodne mocowanie noża wrębowego (16) w uchwycie na cały okres użytkowania tak, że każdy tłok roboczy (13) jest zasilany ciśnieniem przez znajdujący się pod ciśnieniem przewód zasilający (3) dla rozpylającej cieczy, zasilającej przynajmniej jedną dyszę rozpylającą.

(7 zastrzeżeń)

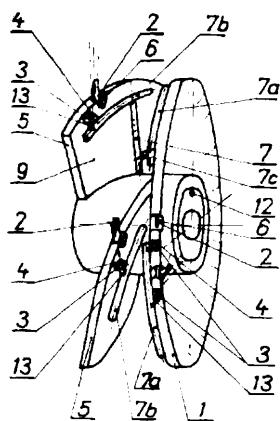


Al(21) 291591 (22) 91 08 29 5(51) E21C 35/22

(71) Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego,
ZABRZE(72) Kusak Edward, Karowiec Krzysztof,
Sedlaczek Janusz, Skrzypiec Andrzej(54) **Organ urabiający górniczego kombajnu
ścianowego z instalacją zraszającą**

(57) Organ charakteryzuje się tym, że wszystkie dysze (4) osadzone w uchwytych (3) na jednym z n spiralnych płatów (5) oraz na 1/n części ociosowej tarczy (1), a leżące naprzeciw n-tego płata (5), są zasilane jednym wspólnym przewodem (7, 7a, 7b i 7c) wychodzącym z wodnej komory w piaście organu, przy czym ilość dysz (4) na każdej 1/n części tarczy (1) **jest** taka sama, lub w przybliżeniu taka sama.

(3 zastrzeżenia)



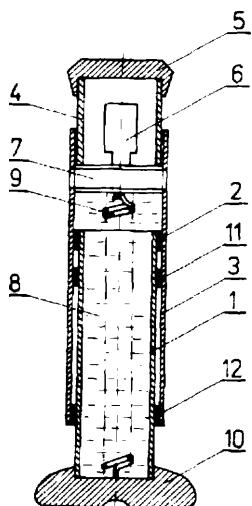
Al(21) 291539 (22) 91 08 26 5(51) E21D 15/51

(71) Główny Instytut Górnictwa, KATOWICE

(72) Stoiński Kazimierz, Serafin Leszek, Voss
Richard(54) **Stojak indywidualny hydrauliczny centralnie
zasilany do pokładów zagrożonych tapaniami**

(57) Stojak ma **beztłokowy** rdzennik (1) z zewnętrznym uszczelnieniem (2) pomiędzy jego górną krawędzią i cylindrem (3), nad którym w rurze przedłużacza (4) znajduje się szybkozamykający zawór (6) połączony z obudową baterii zaworowej (7) do zasilania i rabowania stojaka. Pomiedzy obudową baterii zaworowej (7) a spodnikiem (10) stojaka jest rozpięta powrotna sprężyna (9).

(2 zastrzeżenia)

Al(21) 291587 (22) 91 08 29 5(51) E21D 23/03
E21F 15/02(71) GLINIK Fabryka Maszyn Wiertniczych i
Górnictw, GORLICE

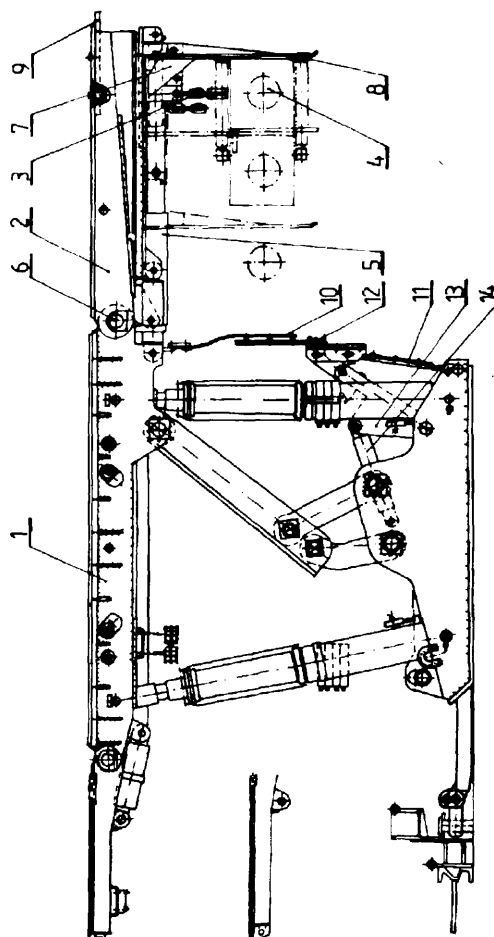
(72) Kosno Zygmunt, Konieczny Piotr

(54) **Sekcja górniczej obudowy podszkowej,
zwłaszcza do podszkopy pyłowej**

(57) Sekcja charakteryzuje się tym, że pod stropnicą tylną (2) posiada przesuwany układ (3) z zawieszeniem rurociągu (4) osłonięty osłoną tylną (8).

Sekcja wyposażona jest w tamę (10) podszkową. Górna część tamy jest **elastyczna**, natomiast dolna (12) sztywną składaną podpartą w środkowej części mechanizmem dźwigniowym i **prze**gubowo zamocowaną do spągnicy.

(4 zastrzeżenia)



Al(21) 291649 (22) 91 09 05 5(51) E21D 23/04

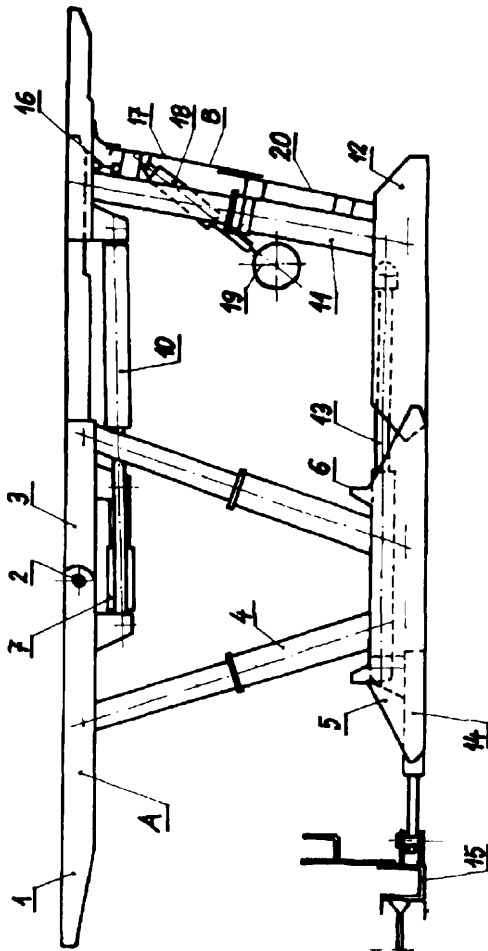
(71) ZOFIÓWKA Kopalnia Węgla Kamiennego,
JASTRZĘBIE ZDRÓJ

(72) Król Marian

(54) **Zmechanizowana obudowa podszkowa**

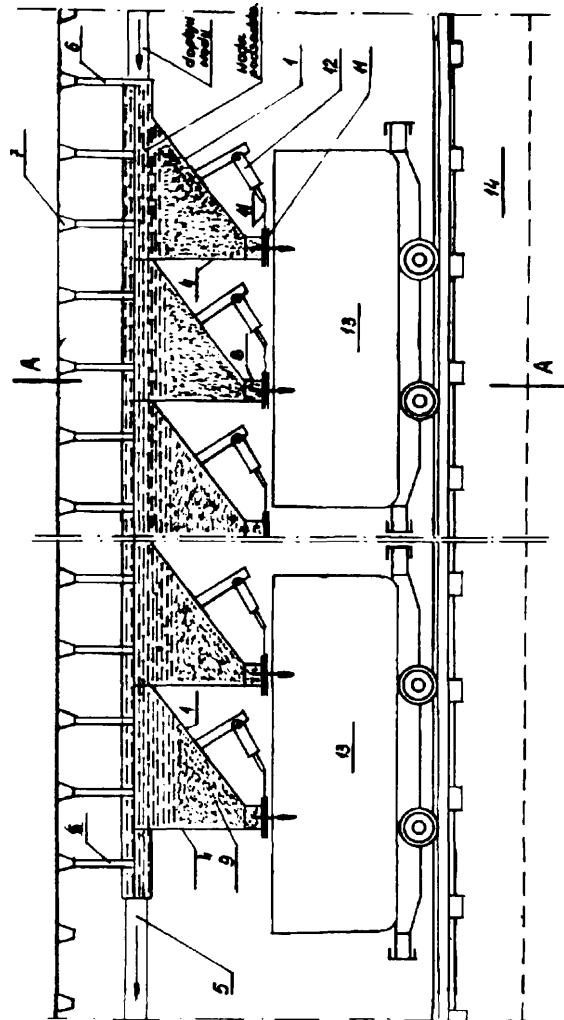
(57) Zmechanizowana obudowa podszkowa zawiera sekcję obudowy (A) oraz tamę podszkową (B), której segment górny (17), połączony z sekcją obudowy (A) siłownikiem (10), zawieszony jest na stropnicy tylnej wraz z osprzętem, zaś segment dolny (20) zamocowany jest do stojaka (11) posadowionego w spągnicy tylnej (12) i połączonego z sekcją obudowy (A) siłownikiem (13), przy czym siłowniki (10) i (13) **mają** skok równy dwóm zabiorom kombajnu.

(1 zastrzeżenie)



(4). Każdy lej ma w dole otwór z króćcem (8) z zasuwą i z zawieradłem (11) do usuwania mułu, a za pomocą ścianek leje są umocowane do zawiesi (6), a te do obudowy (7). Ostatni lej ma umocowany przewód (5) do odprowadzania wody oczyszczonej.

(3 zastrzeżenia)



AI(21) 292164 (22) 91 10 23 5(51) E21F 15/00

(75) Supryga Henryk, PIEKARY ŚLĄSKIE

(54) Sposób i urządzenie do oczyszczania wody podszadkowej z zawiesiny

(57) Sposób oczyszczania wody podszadkowej z zawiesiny polega na przepływie wody z wyrobisk przez górną powierzchnię baterii lei, w których następuje proces sedimentacji zawiesiny podszadkowej, która po opadnięciu gromadzi się w dolnych częściach lei, skąd jest usuwana na zewnątrz, natomiast oczyszczona woda odprowadzana jest z ostatniego leja przewodem do systemu głównego odwadniania.

Urządzenie składa się z blaszanych lei połączonych rozłącznie ściankami pochylonymi (1) i ściankami pionowymi

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

AI(21) 291512 (22) 91 08 23 5(51) F02F 3/00

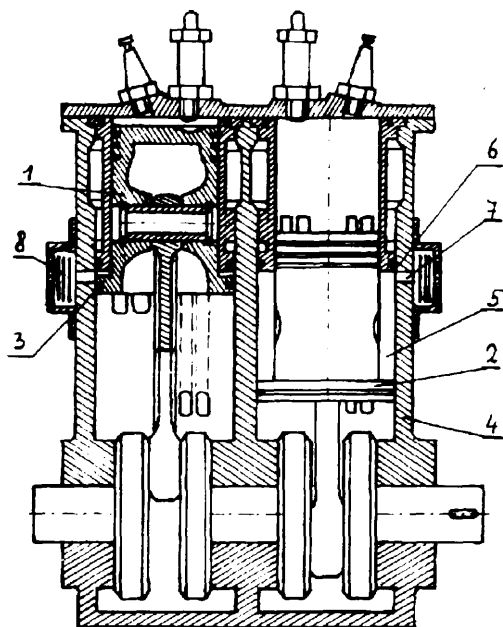
(75) Piątek Czesław, BIELSKO-BIAŁA

(54) Tłok silnika spalinowego

(57) Tłok posiada w dole część pierścieniową (2) o większej średnicy od tłoka (1), w której znajduje się pierścień uszczelnia-

jący (3), natomiast dolna część cylindra (4) posiada większą średnicę co powoduje wytworzenie się chłodzącej komory powietrznej (5) ukształtowanej między częścią pierścieniową (2), tłokiem (1) a cylindrem (4), natomiast w cylindrze (4) znajdują się okienka (7) oraz filtr powietrza (8).

(1 zastrzeżenie)



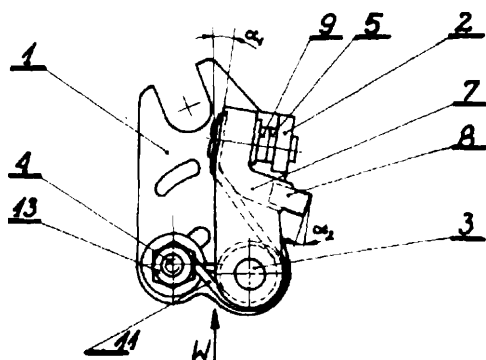
Al(21) 291665 (22) 91 09 07 5(51) F02P 7/00

(75) Pochwat Wiesław, RZESZÓW

(54) **Przerywacz aparatu zapłonowego**

(57) Przerywacz charakteryzuje się tym, że ślizgacz (8) dźwigni (7) wykonany jest w postaci oddzielnego segmentu z trudno ściernego materiału wtopionego w korpus dźwigni (7). Ślizgacz ten ma na swym końcu ścięcie pod kątem $\alpha_2 = 15^\circ + 17^\circ$ w stosunku do powierzchni styku ruchomego (9), który z kolei jest usytuowany pod kątem $\alpha_1 = 6^\circ + 7^\circ$ w stosunku do osi poziomej sworznia (3) dźwigni (7), a ponadto na sworzniach (3 i 4) osadzony jest segment monolityczny w postaci dwóch tulejek.

(2 zastrzeżenia)



Al(21) 291524 (22) 91 08 26 5(51) F04F 3/00

(71) PZL-DĘBICA Wytwórnia Urządzeń Chłodniczych, DĘBICA

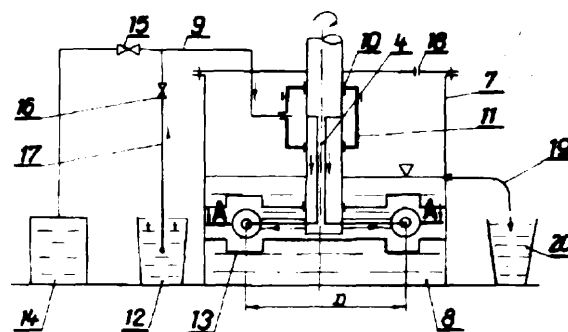
(72) Kwaśnik Andrzej

(54) **Urządzenie do wytwarzania podciśnienia**

(57) Urządzenie ma zbiornik (7) z pokrywą (18) z otworem łączącym przestrzeń wewnętrzną z atmosferą. W pokrywie (18) znajduje się obrotowy wał napędowy umieszczony w osi zbiornika (7). W pobliżu dna zbiornika (7) w płaszczyźnie prostopadłej do osi i na różnych poziomach na wale napędowym znajdują się ramiona zakończone parą dysz lub parą profili śmigłowych.

W górnej części zbiornika (7) na wale napędowym znajduje się szczelna komora wyrównawcza połączona kanałami drożnymi (4) w wale napędowym i ramionach z otworem poprzecznym w dyszy, lub kanałkiem wzdłużnym profilu śmigła. Dodatkowo szczelna komora wyrównawcza (11) jest połączona przewodem (9) z naczyniem próżniowym (14), lub przewodem (17) z otwartym naczyniem z cieczą (12).

(3 zastrzeżenia)



Al(21) 294306 (22) 92 04 23 5(51) F16B 2/10

(31) 91 3031

(32) 91 04 23 (33) ZA

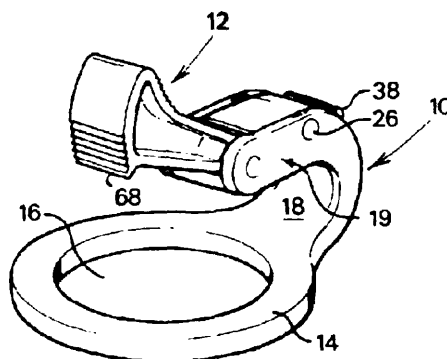
(71) CLAMPI CORPORATION CC,
Verwoerdburg, ZA

(72) Graham Noel Abrahams

(54) **Klamra, zwłaszcza do mocowania pieluszek**

(57) Klamra, zwłaszcza do mocowania pieluszek, zawiera pierwszy zatrzask (10) w kształcie litery C mający pierwsze ramię (14) i drugie ramię (19) połączone łukową częścią (18). Na drugim ramieniu (19) jest zamontowany obrotowo drugi zatrzask (12) oraz rozłączenie zespół zapadkowy, zawierający zapadkę i koło zapadkowe, blokujący drugi zatrzask (12) względem pierwszego zatrzasku (10) w wielu zamkniętych położeniach. Zapadka jest wyposażona w zaczepową kłapkę (38) zwalnającą zapadkę z koła zapadkowego. Pierwsze ramię (14) ma okrągły otwór (16), a drugie ramię (19) zawiera elementy montażowe drugiego zatrzasku (12) i zespołu zapadkowego.

(10 zastrzeżeń)



Al(21) 295722 (22) 92 08 25 5(51) F16B 13/14

F16B 13/12

(31) 91 9110499

(32) 91 08 27 (33) DE

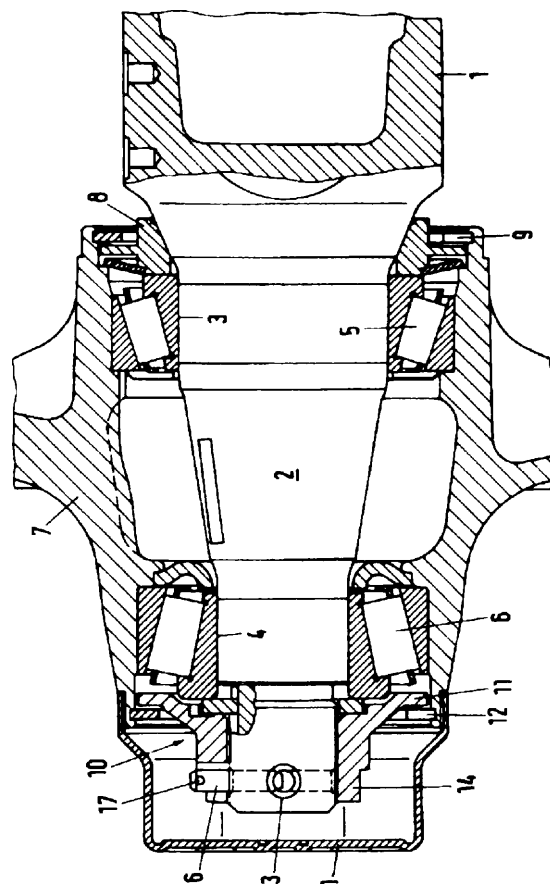
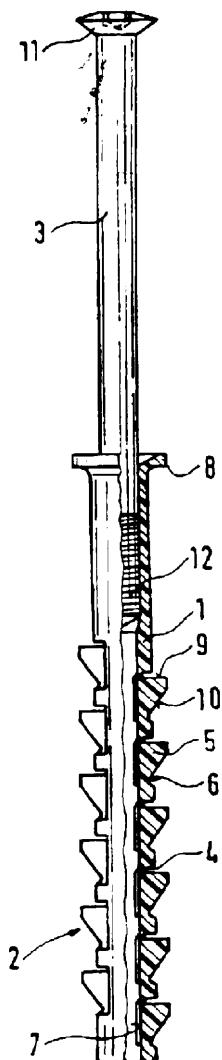
(71) Ejot Adolf Böhl GmbH u. Co. KG, Bad
Berleburg, DE

(72) Riecke Ernst Hermann

(54) Kolek

(57) Kolek z cylindryczną tuleją, która ma rozprężny obszar końcowy i w której można umieścić element rozprężny w postaci pręta charakteryzuje się tym, że tuleja (1) ma boczne wybrania (4), przy czym w każdym jest umieszczony element klinowy (5), który jest osadzony wychylnie na tulei (1). Element klinowy można wkręcać w zasadzie całkowicie do wnętrza zarysu zewnętrznego tulei (1).

(7 zastrzeżeń)



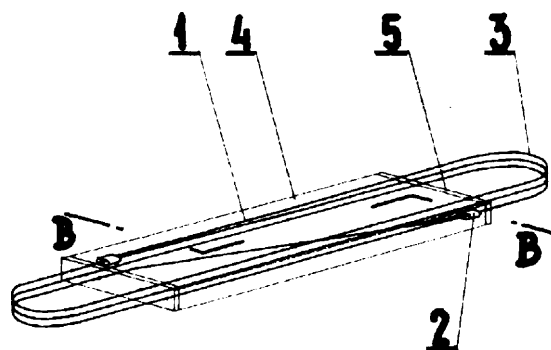
AI(21) 291569 (22) 91 08 30 5(51) F16G 11/00
F16G 9/00

(75) **Sala Marian, RYBNIK; Poturalski**
Waldemar, KATOWICE

(54) Zawiesie ciągnowe

(57) Zawiesie ciągnowe charakteryzuje się tym, że wykonane jest z cięgna (1) stalowej liny, które zostało ukształtowane w postaci śrubowej sprężyny z mocno spłaszczonymi i znacznie wydłużonymi zwojami. Oba końce cięgna (1) są połączone z sąsiednimi zwojami przez zaciski (2), które z załamanymi końców zwoi formują pętle (3), a z części środkowych zwoi, pokrytych gumą, tworzą obszar roboczy podobny do wzmocnionej i elastycznej taśmy.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 295731 (22) 92 08 26 5(51) F16B 39/04
F16C 35/06

(31) 91 4128508 (32) 91 08 28 (33) DE

(71) **Bergische Achsenfabrik Fr. Kotz & Söhne,**
Wiehl, DE

(54) Nakrętka osi

(57) Nakrętka osi dla łożysk kół z piastą (7) ułożyskowaną na czopie (2), przy czym na wolnym końcu czopa (2) są umieszczone prostopadłe krzyżujące się otwory (13), a w koronie (14) nakrętki (10) osiowo przebiegające szczeliny do wprowadzania trzpienia **blukującego**, charakteryzuje się tym, że ma ukształtowanie asymetryczne podziału szczelin na koronie (14) nakrętki (10).

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 291525 (22) 91 08 26 5(51) F16K 5/00

(71) FONICA Łódzkie Zakłady Radiowe, ŁÓDŹ
(72) Talach Zbigniew, Schramel Stanisław, Mazur Stanisław(54) **Zawór kurkowy stożkowy z zabezpieczeniem termoelektrycznym**

(57) Zawór posiada korpus (1) z czopem (6), wewnątrz którego znajdują się: główny otwór wylotowy (9), otwór zmniejszonego przepływu (10) z dyszą (11) oraz śruba (7) mocująca króciec wylotowy (8). Wrzeczono (14) w dolnej części stanowią dwa przeciwległe wycinki pierścienia (15), umieszczone w wycięciach tulei (12) zawieradła (2), i w przewodnicy (17) stanowiącej wewnętrzną powierzchnię pokrywy (13) korpusu.

(1 zastrzeżenie)

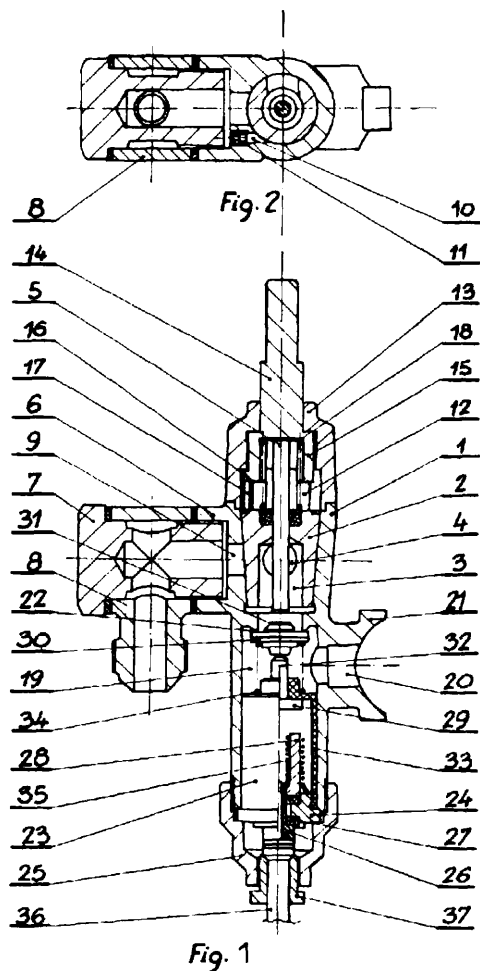


Fig. 1

A1(21) 291650 (22) 91 09 05 5(51) F16K 5/04

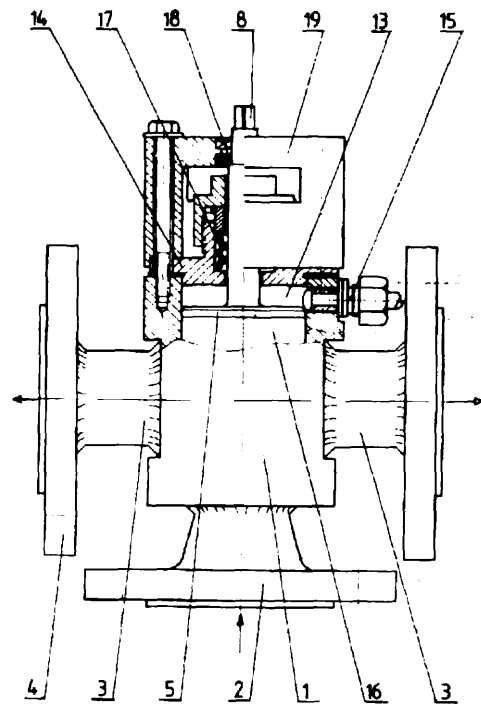
(75) Nadziakiewicz Wacław, ELBLĄG

(54) **Zawór kanałowy o przepływie przestrzennym**

(57) Zawór kanałowy o przepływie przestrzennym przeznaczony jest do sterowania rozpiływem czynników w instalacjach technologicznych, zwłaszcza czynników będących płynną zawiesiną, np. mlekiem wapiennym.

Zawór charakteryzuje się tym, że w dnie korpusu (1) mającego kształt cylindra jest usytuowany współśrodkowo króciec (2) i są umieszczone króćce (3) na obwodzie cylindra korpusu, a elementem sterującym umieszczonym w korpusie jest walec (5) z wykonanym kanałem.

(7 zastrzeżenie)



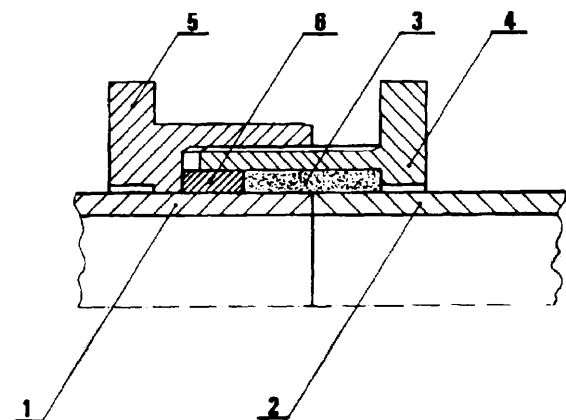
A1(21) 291644 (22) 910906 5(51) F16L 19/00

(75) Pęczak Piotr, TORUŃ; Seńczuk Witold, WAŁBRZYCH

(54) **Trudnopalna rura antyelektrostatyczna**

(57) Trudnopalna rura antyelektrostatyczna z twardego PCW, charakteryzuje się tym, że na zewnątrz i wewnątrz pokryta jest lakierem antyelektrostatycznym oraz wyposażona jest w szybkozłącze składające się z tulei z gwintem zewnętrznym (4) z umieszczoną wewnątrz uszczelką pierścieniową (3) i z tulei z gwintem wewnętrznym (5) z umieszczonym wewnątrz pierścieniem metalowym (6).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 291628 (22) 91 09 03 5(51) F16L 58/00

(71) ENERGOTECHNIKA Przedsiębiorstwo Modernizacyjno-Wdrożeniowe Spółka z o.o., GLIWICE; Elektrownia Zabrze, ZABRZE

(72) Twardowski Sławomir, Maciejko Marian, Czuper Józef, Wantuła Henryk, Kostka Jerzy

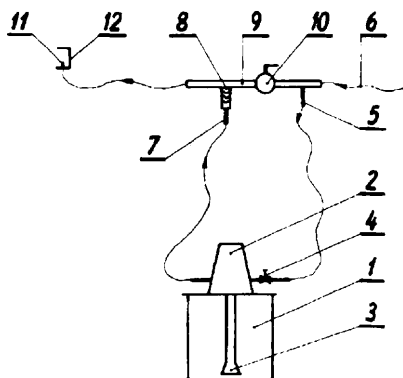
(54) Sposób zabezpieczenia, zwłaszcza rurociągów ciepłowniczych przed korozją na okres długotrwałego postoju oraz urządzenie do zabezpieczania rurociągów ciepłowniczych przed korozją na okres długotrwałego postoju

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ochrony przed korozją wewnętrznych powierzchni stalowych zamkniętych przestrzeni na okres do jednego roku lub powyżej tego okresu za pomocą lotnego inhibitora korozji.

Sposób polega na tym, że po usunięciu nadmiernej ilości wilgoci lotny inhibitor dogodnie węglan monoetanoloaminy w fazie rozpylonej w powietrzu podaje się prostopadle w strugę przepływającego sprężonego powietrza, które transportuje go w postaci aerozolu w chronioną przestrzeń, po czym po wprowadzeniu lotnego inhibitora do wnętrza chronionej przestrzeni zamyka się ją szczelnie, aby uniemożliwić dostęp powietrza, przy czym stężenie lotnego inhibitora w powietrzu utrzymuje się dogodnie na poziomie 70-100 g/m³ chronionej przestrzeni.

Urządzenie do zabezpieczania rurociągów ciepłowniczych przed korozją charakteryzuje się tym, że pneumatyczna pompa (2) poprzez zawór sterujący (4) oraz trójnik (5) połączona jest z jednej strony z przewodem sprężonego powietrza (6), a z drugiej strony na wyjściu poprzez przewód ciśnieniowy, rozpylacz (7) z komorą mieszania (8), połączoną prostopadle z odcinkiem rurociągu stalowego (9), który połączony jest węzłem gumowym ciśnieniowym zaopatrzonym na końcu w końcówkę dawkującą (11), zainstalowaną w uchwycie mocującym (12), a odcinek rurociągu stalowego (9) poprzez zawór kulowy (10), połączony jest z odcinkiem rurowym trójniaka (5).

(5 zastrzeżeń)



Al (21) 294976 (22) 92 06 22 5(51) F16L 59/02

(31) 91 4122193 (32) 91 07 04 (33) DE

(71) THYSSEN POLYMER GmbH, München, DE

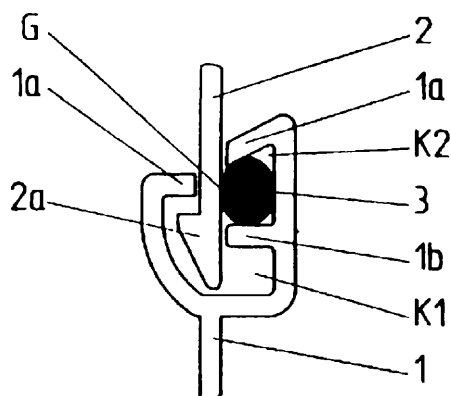
(72) Bauer Peter, Helf Walter

(54) **Rura złożona z dwóch łupin**

(57) Rura złożona z dwóch jednakowych łupin (1, 2) według wynalazku zaproponowana przykładowo jako rura ochronna z tworzywa sztucznego dla kabli lub tym podobnych, również przy wyższym wewnętrznym ciśnieniu jest gazo- i wodoszczelna. Obie łupiny na swych krawędziach mają z jednej strony wnękę (K), a z drugiej zaczep (2a). We wnęce jest komora dla umieszczenia elementu uszczelniającego (3), na przykład sznurka, który przylega do powierzchni ślizgowej (G) zaczepu, i który podczas obciążenia wynikłego z podwyższenia ciśnienia wewnętrznego w rurze nie podlega działaniu sił powstałych w ściankach rury.

Kierunek ruchu powierzchni ślizgowej (G) zaczepu jest prostopadły do kierunku działania siły od odształconego elementu uszczelniającego (3).

(9 zastrzeżeń)



Al(21) 296240 (22) 92 01 28 5(51) F21V 21/18

(31) 91 00029 (32) 91 01 31 (33) IT

(86) 92 01 28 PCT/EP92/0021

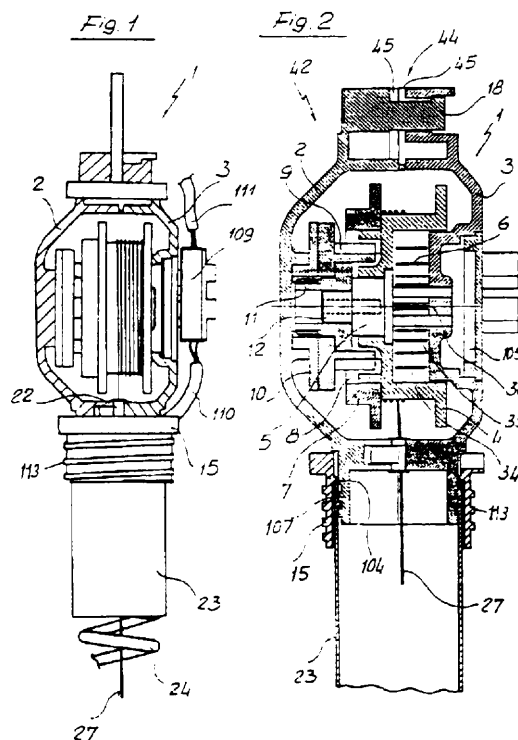
(87) 92 08 20 WO92/14093 PCT Gazette nr 22/92

(75) Gaeta Marco, Milano, IT

(54) **Usprawnione zblocze podnoszenia i opuszczania sprzętu oświetleniowego**

(57) Zblocze charakteryzuje się tym, że w jego skład wchodzi zespół hamujący, złożony z zębatego kółka hamującego osadzonego pomiędzy nagwintowanym łącznikiem (11), sprężonym z centralnym sworzniem obrotowym (5) na bębnie do nawijania przewodu (27) do zawieszania zblocza, a nagwintowaną pierścieniową przeciwnakrętką (10), nakręconą na łącznik (11), który wraz ze swoją przeciwnakrętką (10) jest nagwintowany w przeciwnym kierunku do kierunku obrotów bębna (4) podczas odwijania przewodu (27), wskutek czego kółko hamujące (9) jest zawsze zahamowane i obciążone siłą tarcia, co zapewnia jego samoregulację podczas użytkowania, kompensując wszelkie powstające z upływem czasu zużycie.

(13 zastrzeżeń)

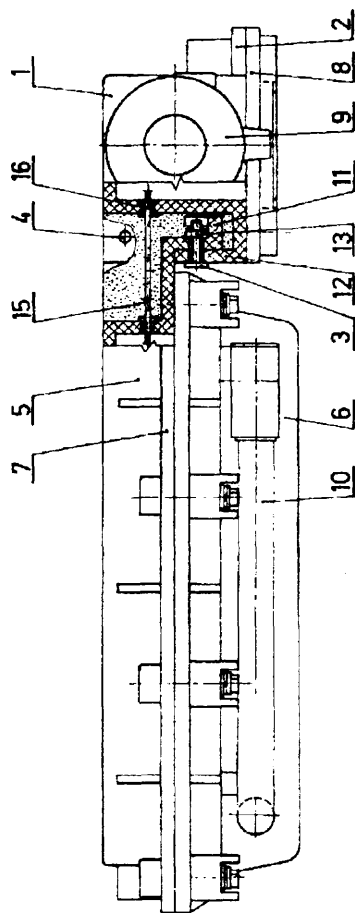
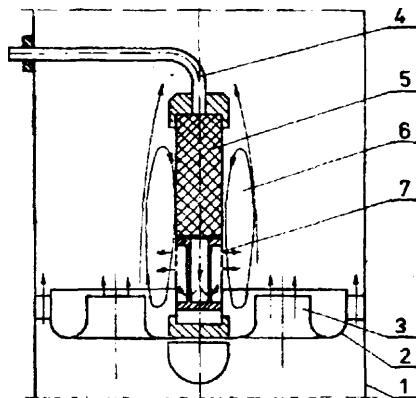


Al(21) 295967 (22) 92 09 16 5(51) F21V 25/12

(71) ELEKTROMETAL **Zakład** Telemechaniki
Górnicej, Cieszyn(72) Gogółka Jan, Miech Władysław, Branny
Jerzy, Gojniczek Władysław(54) **Lampa ognioszczelna**

(57) Lampa ognioszczelna składa się ze skrzynki zaciskowej (1) i obudowy **komory** źródła **światła** (5), a każda z nich jest samoistnym, ognioszczelnym zespołem mechanicznym. Ukształtowane na nich kieszenie (11, 12) umożliwiają pasowne ich połączenie w monolit. Dodatkowe zabezpieczenie połączenia, a także zabezpieczenie przed wzajemnym zwichrowaniem stanowią łączniki (3, 4). Przewody elektryczne (5) są ułożone w kanale i hermetyzowane **adhezyjnym** wypełniaczem. Lampa o dużym strumieniu światła ma małe gabaryty.

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 291574 (22) 91 08 30 5(51) F23D 14/70

(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA

(72) Litwin Tadeusz, Litwin Dariusz

(54) **Palnik na paliwa gazowe i lekkie paliwa ciekłe**

(57) Palnik charakteryzuje się tym, że stabilizator (2) stanowi element **osiowo-symetryczny** w kształcie misy o średnicy zewnętrznej mniejszej od średnicy komory spalania (1) o 5 do 15%. W obszarze pierścieniowym stabilizatora (2), zawartym pomiędzy średnicami stanowiącymi od 30 do 80% jego średnicy zewnętrznej, rozmieszczone są koncentrycznie dodatkowe otwory (3) dla przepływu powietrza. Brzegi stabilizatora (2) są **wyoblonione w stronę** strefy recyrkulacji. Ponadto paliwo doprowadzane jest do komory spalania (1) poprzez podgrzewacz (5) paliwa umieszczony w osi stabilizatora (2) w obszarze **strefy** recyrkulacji.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 291615 (22) 91 09 04 5(51) F23J 13/00

(75) **Chomiak Jerzy, WARSZAWA**(54) **Sposób obniżania emisji tlenków siarki z urządzeń kotłowych**

(57) Sposób polega na doprowadzaniu sorbentu do komory spalania, przy czym doprowadzanie odbywa się za pomocą strumienia spalin o niskiej temperaturze, pary wodnej lub gazów neutralnych wprowadzanych do wnętrza pierwotnych strug paliwowo - powietrznych tworzących bogaty obszar spalania u wlotu do komory spalania z ominięciem strefy ustępczania płomienia. Doprowadzenie sorbentu odbywa się z prędkością zbliżoną do prędkości wtłoku mieszaniny **paliwowo-powietrznej**.

(2 zastrzeżenia)

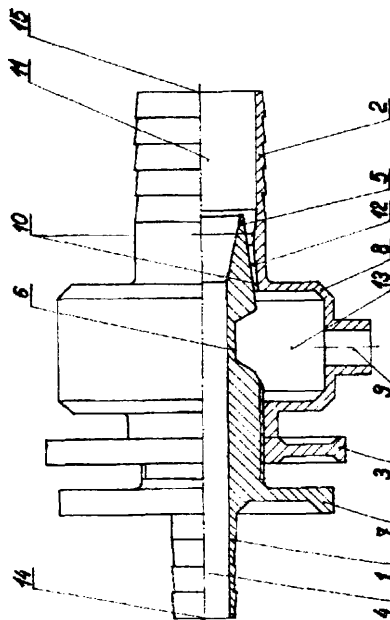
Al(21) 291637 (22) 91 09 04 5(51) F24F 7/04

(71) Huta im. Tadeusza Sendzimira, KRAKÓW

(72) Pajor Stanisław

(54) **Przyrząd do oczyszczania powietrza lub intensyfikowania nawiewu powietrza**

(57) Przyrząd charakteryzuje się tym, że ma przelotowy korpus, w którym segment wlotowy (1) mający kanał wlotowy (4) osadzony jest w segmencie wylotowym (2) mającym kanał wylotowy (11) tak, że na całym obwodzie pomiędzy stożkową



końcówką (5) segmentu wlotowego (1) i **wewnętrznymi**, stożkowymi powierzchniami (10) segmentu wylotowego (2) utworzona jest szczelina (12) o regulowanej przepustowości, która łączy kanał wylotowy (11) z pierścieniową komorą ciśnieniową (13), do której doprowadzane jest sprężone powietrze.

(1 zastrzeżenie)

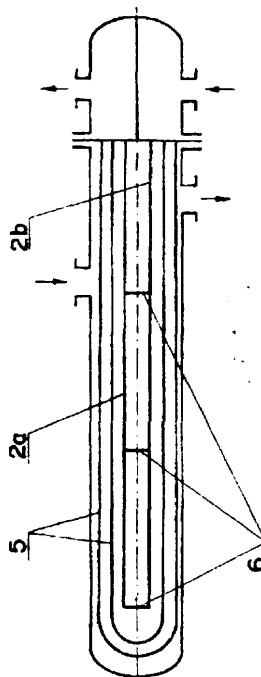
AI(21) 291502 (22) 91 08 22 5(51) F28F 9/22

- (71) SIARKOPOL Ośrodek
Badawczo-Rozwojowy Przemysłu
Siarkowego, TARNOBRZEG
(72) Jajko Stanisław, Niezgoda Marian, Piątek
Stanisław, Czerepak Stanisław, Kopciara
Leszek, Rawski Jan

(54) **Wymiennik ciepła**

(57) Wymiennik ciepła, zwłaszcza do skraplania pary, z wymiennym wkładem o **dwudrogowym** przepływie czynnika w przestrzeni rurowej, charakteryzuje się tym, że w części środkowej ma przegrodę składającą się z dwóch płyt (2a) i (2b) przylegających dłuższymi bokami do płaszcza wymiennika, przy czym płyty te połączone są między sobą prostopadle do dłuższego boku przegrodami wspornikowymi (6), a na brzegach dłuższych płyty górnej (2a) znajdują się obramowania.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

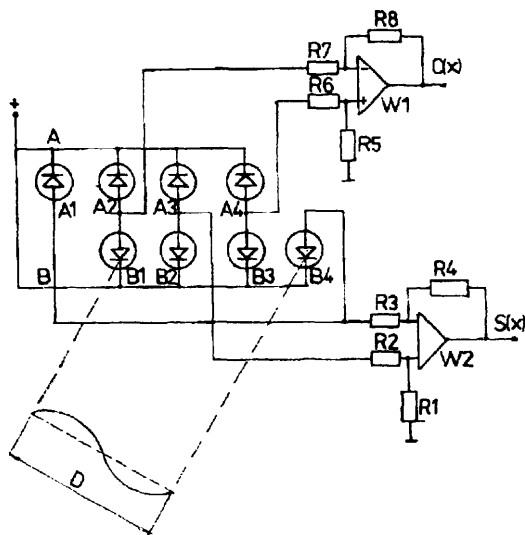
FIZYKA

A3(21) 291571 (22) 91 08 30 5(51) G01B 11/00

(61) 153557

- (71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA
(72) Karczmarczyk Tadeusz
(54) **Sposób przetwarzania zmian strumienia światelnego na dwa sygnały elektryczne w optoelektronicznym przetworniku do pomiaru długości lub kąta**

(57) Wykorzystuje się dwa szeregi równoległych f otoelementów (A1, A2, A3, A4) i (B1, B2, B3, B4) ustawionych w jednej linii i równo od siebie odległych.



Jeden z dwu sygnałów elektrycznych (S(x)) tworzy się przez odjęcie od sumy sygnałów drugiego **fotoelementu** pierwszego szeregu (A2) i pierwszego fotoelementu z drugiego szeregu (B1) sumy sygnałów czwartego fotoelementu pierwszego szeregu (A4) i trzeciego fotoelementu drugiego szeregu (B3). Drugi sygnał elektryczny (C(x)) tworzy się przez odjęcie od sumy sygnałów czwartego fotoelementu drugiego szeregu (B4) i pierwszego fotoelementu pierwszego szeregu (A1) sumy sygnałów trzeciego fotoelementu pierwszego szeregu (A3) i drugiego fotoelementu drugiego szeregu (B2).

(1 zastrzeżenie)

A3(21) 291572 (22) 91 08 30 5(51) G01B 11/00

(61) 153557

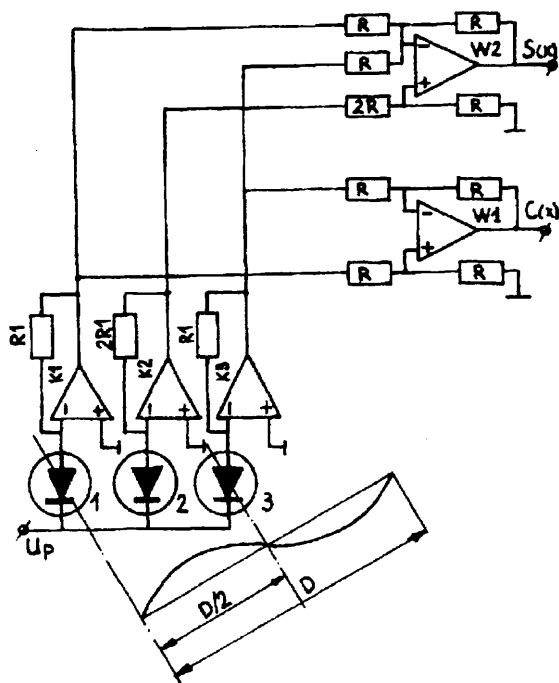
- (71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA
(72) Dobosz Marek, Karczmarczyk Tadeusz
(54) **Sposób pomiaru zmian strumienia światelnego na dwa sygnały elektryczne w optoelektronicznym przetworniku do pomiaru długości lub kąta**

(57) Zmiany strumienia światelnego detekuje się za pomocą trzech fotoelementów (1,2,3) ustawionych w jednej linii i równo od siebie odległych.

Jeden z dwu sygnałów wyjściowych (S(x)) tworzy się przez odjęcie od podwójnego sygnału z fotoelementu **środkowego** (2) sygnału będącego sumą sygnałów z fotoelementów skrajnych (1,3).

Drugi sygnał wyjściowy (C(x)) tworzy się z różnicy sygnałów fotoelementów skrajnych (1,3).

(1 zastrzeżenie)



W komorze (1) jest stabilizator (8) i zaworek (9) dla napełniania hermetycznej komory cieczą wskaźnikową tak, iż w poziomym ustawieniu miernika jej **menisk** (5) w komorze (1) sięga czołami od kreski u jednego krańca zewnętrznego (6) do kreski u drugiego krańca zewnętrznego (6). Wzdłuż **menisków** (5) naniesione są skale w stopniach kąta **odchylenia**, względnie i w procentach.

(57 zastrzeżeń)

Al(21) 291607 (22) 91 09 03 5(51) G01F 3/00

- (71) ConsEco **Przedsiębiorstwo Promocji Inwestycji** Spółka z o. o., WARSZAWA
(72) Kotlewski Witold, **Bębenkowski Krzysztof**, Szotek Janusz

(54) **Przepływomierz dozujący ciecz**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie pomiaru ilości cieczy **przepływającej**, zwłaszcza w kanałach oczyszczających ścieki.

Przepływomierz charakteryzuje się tym, że przewód przetaczający ciecz (1) ma postać spirali osadzonej na stelażu (2) zamocowanym obrotowo w korpusie (3), przy czym co najmniej jeden zwoj odcinka (1') przewodu (1) ma średnicę większą od pozostałych zwojów, zaś zwoj wylotowy odcinka (1'') przewodu (1) połączony jest z odcinkiem wylotowym (1''') przewodu (1) poprzez złącze obrotowe (4) a korpus (3) stelaża (2) połączony jest z układem napędowym (6).

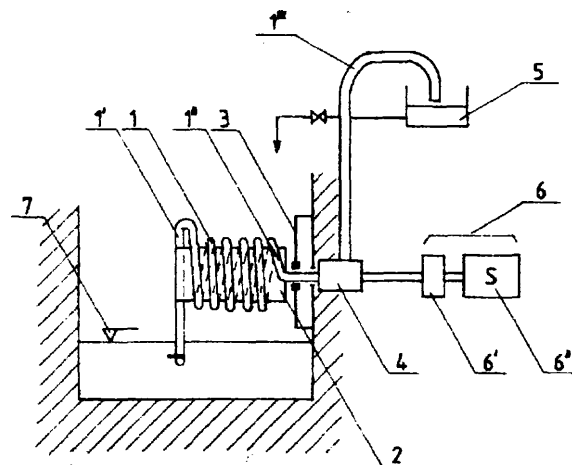
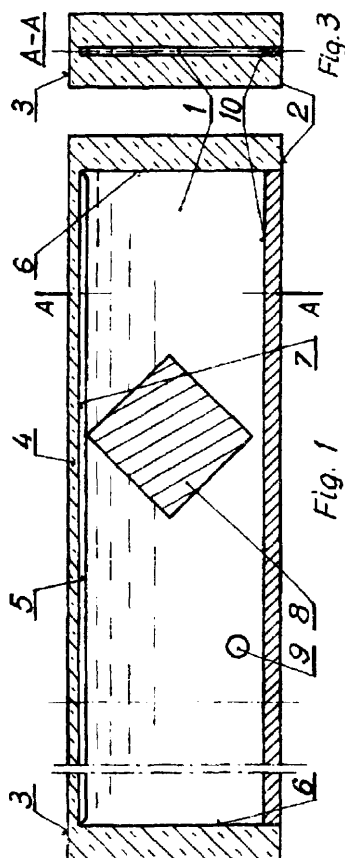
(3 zastrzeżenia)

Al(21) 291439 (22) 91 08 13 5(51) G01C 9/18

- (75) Ławrukjaniec Henryk, **BIELSKO-BIAŁA**;
Ławrukjaniec Norbert, **BIELSKO-BIAŁA**

(54) **Miernik poziomu, pionu i odchylenia**

(57) Miernik o zewnętrznej postaci listwy lub prostokątnej ramki, ma w płaszczyźnie około połowy jego grubości pionowo usytuowaną szczelinową komorę (1).



Al(21) 291641 (22) 91 09 05 5(51) G01L 1/20
G01B 7/16

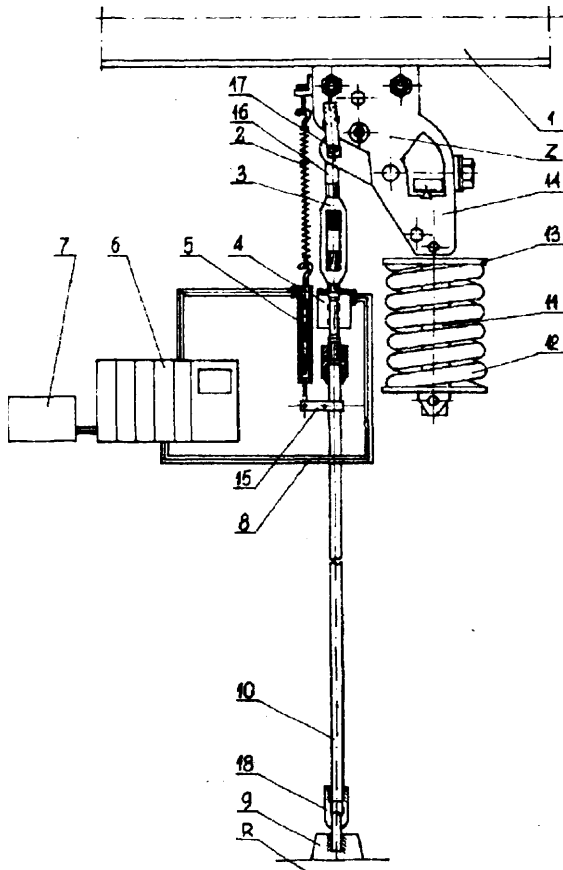
- (71) Instytut Energetyki, **WARSZAWA**
(72) Ginalski **Janusz**, Skibiński **Tadeusz**, Rusiniak Marek, Gawiński Zbigniew, Małesa Krystyna, Romaniuk **Krzysztof**

(54) **Układ do pomiaru przemieszczeń rurociągów i obciążenia ich zawiesznień stałosiłowych, zwłaszcza rurociągów parowych**

(57) Układ charakteryzuje się **tym**, że w gałęzi pomiarowej przemieszczeń posiada sprężynę wielozwojową (2) mocowaną do korpusu (14) lub bezpośrednio do belki nośnej zawieszienia (Z), której drugi koniec jest połączony z jedną końcówką **tenso**metrycznego czujnika (5), którego druga końcówka jest zamocowana za pomocą wysięgnika (15) do pręta zawieszienia (10) rurociągu (R), przy czym wyjście czujnika (5) jest połączone z jednym kanałem **tenso**metrycznego wzmacniacza (6) wyposażonego w rejestrator wielokanałowy (7), a w równoległej gałęzi pomiaru siły obciążenia zawieszienia znajduje się dynamometr

tensometryczny (4), którego tensometryczny układ pomiarowy jest połączony z drugim kanałem wzmacniacza **tensometrycznego** (6), przy czym jeden koniec dynamometru tensometrycznego (4) jest wkręcony w rzymską nakrętkę napinającą (3), której końcówka oczkowa (16) jest połączona przegubowo poprzez trzpień (17) z dźwignią zawieszenia, a drugi koniec dynamometru (4) jest osadzony w tulei (18) połączonej trwale z jednym końcem pręta zawieszenia (10), którego drugi koniec jest osadzony w obejmie (9) rurociągu (R).

(1 zastrzeżenie)



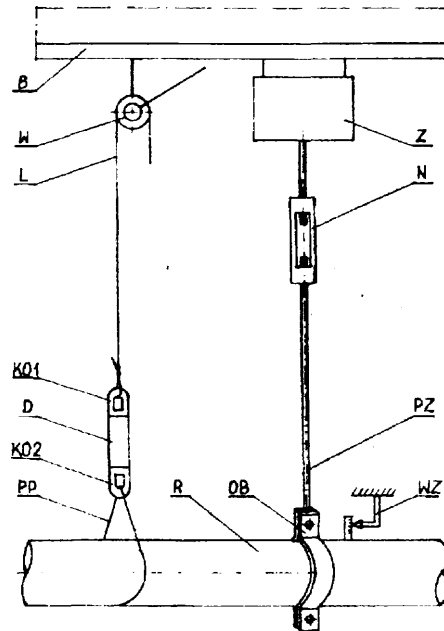
A1 (21) 291640 (22) 91 09 05 5(51) G01L 1/20

- (71) Instytut Energetyki, WARSZAWA
(72) Ginalski Janusz, Skibiński Tadeusz, Rusiniak Marek, Gawiński Zbigniew, Małachowski Krystyna, Romaniuk Krzysztof

(54) **Sposób pomiaru sił obciążających zawieszenia rurociągów, zwłaszcza rurociągów parowych**

(57) Sposób polega na tym, że dokonuje się pomiaru siły w gałęzi równoległej, boczniującej i odciążającej całkowicie zawieszenie stałotłowe (Z) rurociągu (R) przewlekając jeden koniec linki (L) mocowanej pierwszym górnym końcem do belki nośnej (B) budynku, do której mocowany jest korpus zawieszenia (Z), lub do korpusu zawieszenia, przy pomocy wyciągarki (W), przez końcówkę oczkową pierwszą (K01) dynamometru tensometrycznego (D), a następnie przewlekając linkę (L) przez drugą końcówkę oczkową dynamometru (K02) opasując rurociąg (R) w pobliżu obejm (OB) po czym, odczytuje się ze wskazań wzmacniacza tensometrycznego połączanego z dynamometrem **tensometrycznym** (D) wartość odkształcenia układu pomiarowego dynamometru (D) **wycechowanego** w jednostkach siły.

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 291509 (22) 91 08 22 5(51) G01L 1/24

- (71) MIECHOWICE Kopalnia Węgla Kamiennego, BYTOM
(72) Różycki Alfred, Huńka Janina, Kajewski Bronisław, Kostyk Tadeusz, Małachowski Marian, Marcela Eugeniusz

(54) **Sposób pomiaru naprężeń i deformacji w obudowie wyrobisk górniczych**

(57) Sposób polega na zastosowaniu tensometrów **elastooptycznych** przyklejanych na elementach obudowy w odstępach od 0,2 do 0,6 m od siebie i w odległości nie mniejszej niż 0,4 m od złącz tych elementów. **Tensometry** rozmieszcza się na stanowiskach pomiarowych usytuowanych w odległości od 2 do 8 m od siebie. Po przyklejeniu tensometrów dokonuje się odczytu wskazań pierwotnych, a następnie w regularnych odstępach czasu dokonuje się odczytów kontrolnych. Odczytane wartości mnoży się przez stałą każdego **tensometru** i przelicza się na wartości odkształceń wyrażonych w promilach w stosunku do bazy, które porównuje się z wartościami krytycznymi materiału, z którego wykonane są elementy obudowy wyrobiska górniczego.

(1 zastrzeżenie)

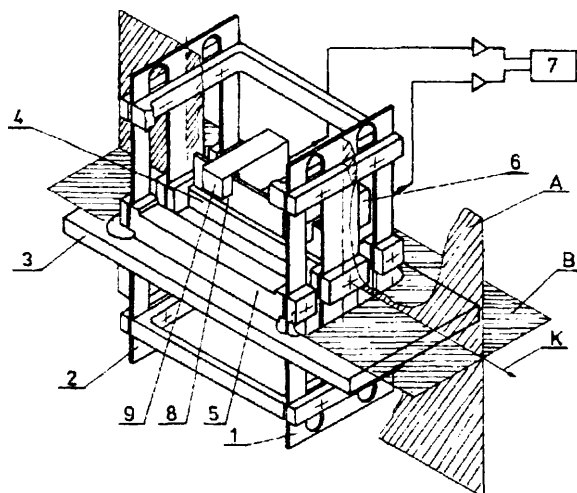
A1(21) 291573 (22) 91 08 30 5(51) G01L 1/24

- (71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA
(72) Dymicki Józef, Jedliński Jan, Mróz Witold
(54) **Przetwornik siły**

(57) Przetwornik zawierający **układ** przewodnicy, układ z wzorcem długości oraz urządzenie odczytowe, charakteryzuje się tym, że na elemencie przewodnym (4) przez przewodnicę sprężystą umocowany jest wzorec **inkrementalny** długości (5), a **urządzenie** (6) do bezdotykowego odczytu przemieszczeń wzorca (5) osadzone jest na częściach nieruchomych. Układ ten zamienia przemieszczenie na liczbę impulsów, a **ta** **zliczana** jest w liczniku **rewersyjnym** (7). Stan licznika jest miarą obciążenia.

W odmianie wynalazku na elemencie przewodnym (4) znajduje się jeszcze specjalny wzorec (8), który współpracując bezstykowo z własnym urządzeniem odczytowym (9) generuje impuls, gdy element (4) znajduje się w wybranej pozycji względem części nieruchomych.

(2 zastrzeżenia)



AI(21) 293317 (22) 92 01 29 5(51) G01R 1/04

(31) 91 752303 (32) 91 08 30 (33) US

(71) General Electric Company, Schenectady, US

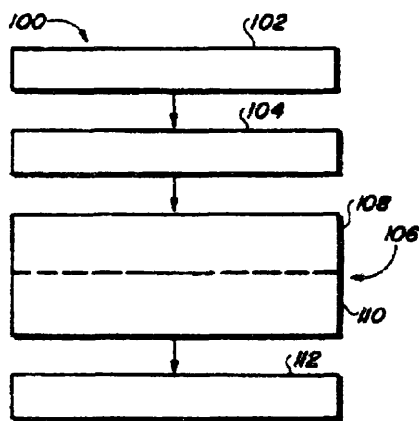
(72) Chen Heng-Chun David, Bullock Donald Frank

(54) Sposób przetwarzania stałej rejestru miernika i urządzenie do przetwarzania stałej rejestru miernika

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że przedstawia się stałą miernika jako stosunek dwóch liczb całkowitych, co najmniej jedną z liczb całkowitych uzyskuje się ze stałej C_z miernika i wykorzystuje się ten stosunek do pomiaru ilości zużytej energii.

Urządzenie według wynalazku ma wejście (102) dla sygnałów, które są gromadzone w akumulatorze (104) zliczającym liczbę impulsów dostarczanych do warstw oprogramowania (106), w których jest umieszczona warstwa (108) konfiguracji międzynarodowej i warstwa (110) obliczeń miernika doprowadzona do wyjścia wyświetlającego (112).

(10 zastrzeżeń)



AI(21) 293318 (22) 92 01 29 5(51) G01R 1/04

(31) 91 752304 (32) 91 08 30 (33) US

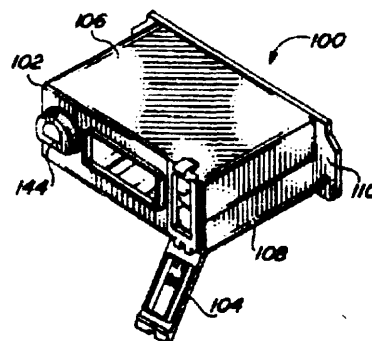
(71) GENERAL ELECTRIC COMPANY, Schenectady US

(72) Miller David John, Babineau Paul J.

(54) Obudowa licznika energii

(57) Obudowa zawiera część stanowiącą osłonę licznika, część umożliwiającą obserwację wskazań wyświetlacza licznika oraz części zapewniające uszczelnienie osłony względem środowiska. W ramach tych części można wyróżnić płytę czołową (102), drzwiczki (104), górną część obudowy (106), dolną część obudowy (108) i płytę tylną (110).

(10 zastrzeżeń)



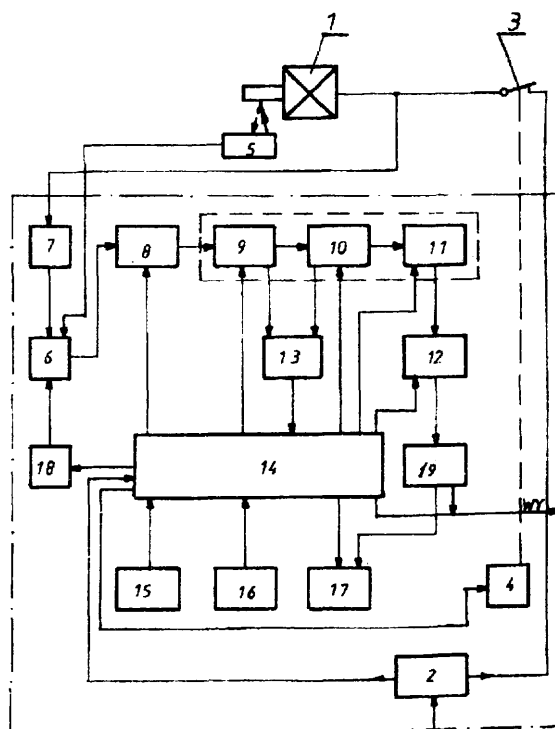
AI(21) 291594 (22) 91 08 30 5(51) G01R 31/34

(71) PREDOM PROJEKT Biuro Projektowo-Technologiczne, WROCŁAW

(72) Szyszka Wiesław

(54) Sposób i urządzenie do dynamicznego badania silników elektrycznych

(57) Sposób polega na kolejnym pomiarze odcinków czasowych, dla zadanego kąta obrotu wału silnika, w okresie rozruchu i po wyłączeniu nieobciążonego silnika, porównywaniu wartości Δt i zapamiętywaniu ich, a następnie na obróbce matematycznej próbek w celu np. zdjęcia zewnętrznej charakterystyki mechanicznej i określenia opóźnień, a tym samym własnych oporów silnika, dla oceny jakości danego egzemplarza, bądź próby typu.



Urządzenie zbudowane w technologii obwodów scalonych ma na wejściu bezstykowo sprzęgnięty z silnikiem (1) czujnik (5) o rozdzielczości czasowej rzędu 20 μ s, którego cyfrowe wejście połączone jest z bramką (6) dołączoną poprzez miernik (8) odcinków czasowych A t do bloku pamięci, złożonego z trzech członów (9, 10, 11), z których dwa dołączone są do komparatora (13), wyjściem połączonego z mikroprocesorowym sterownikiem (14), połączonym ponadto z wyjściami arytmometru (12), zadajnika (15) i klawiatury (16). Wyjścia sterownika (14) połączone są ze sterującymi wejściami bramki (6), miernika (8), członów pamięci (9, 10, 11), arytmometru (12), bloku indykacji wyników (17) i przełącznika (4).

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 291570 (22) 91 08 30 5(51) G02B 21/00

(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA

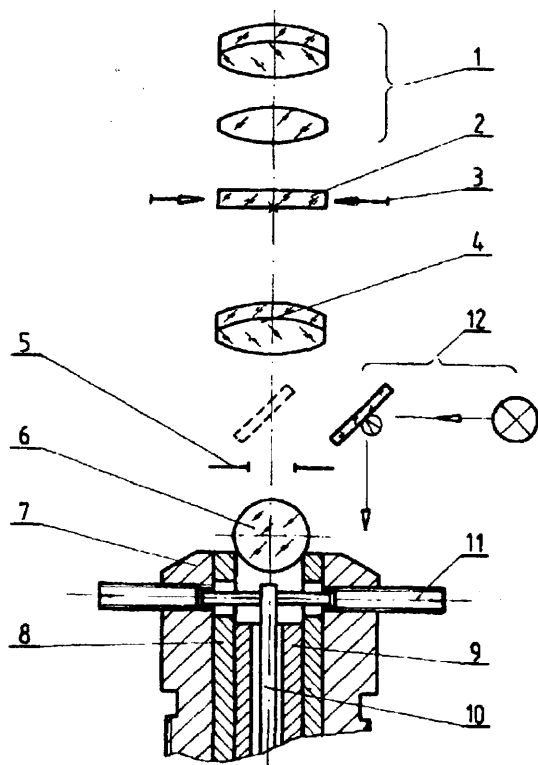
(72) Józwicki Romuald, Kowalski Marian,
Oleksiuk Waldemar, Rossian Jerzy

(54) Mikroskop centrujący

(57) Mikroskop według wynalazku przeznaczony jest do pozycjonowania światłowodów w połączeniach kablowych.

Mikroskop charakteryzuje się tym, że jego układ optyczny wyposażony jest w zespół kwarcowej soczewki sferycznej (6) z diafragmą (5), umieszczony pomiędzy lunetką a czołem światłowodu (10) zamocowanego w uchwycie centrującym (7). Obraz dany przez soczewkę sferyczną (6), korzystnie w kształcie kulki, stanowiący pierwszy element układu optycznego, leży od niej nie bliżej niż jeden metr. Czoło połączenia kablowego oświetlane jest poprzez soczewkę sferyczną (6) przez oświetlacz boczny (12), wysuwany.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 294334 (22)9204 24 5(51) G09G 3/36

(31)91 000310 (32)9104 24 (33) IT

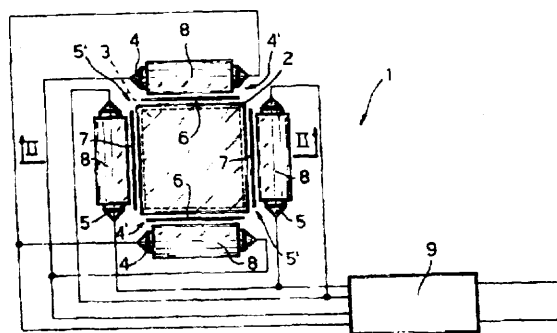
(71) VEGLIA BORLETTI S.r.l., Mediolan, IT

(72) Pairetti Bartolomeo, Caruso Pietro

(54) Wskaźnik świetlny wielokolorowy

(57) Wskaźnik, zawiera element kierujący światło (2), stanowiący zasadniczo blok przezroczystego materiału, możliwie o powierzchni obrobionej różnymi sposobami, element rozpraszający (3) usytuowany zasadniczo przyległe do dolnej powierzchni elementu kierującego światło (2), co najmniej dwa elementy oświetleniowe (4', 5') usytuowane w pobliżu odpowiednich części bocznych elementu kierującego światło (2) i ustawione w położeniu do emitowania światła o odpowiednich różnych barwach, urządzenia odbijające (8) usytuowane w pobliżu elementów oświetleniowych (4', 5') do kierowania światła w kierunku elementu kierującego światło (2) oraz obwód pilotujący (9) umożliwiający włączenie jednego i/lub drugiego z elementów oświetleniowych (4', 5').

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 295510 (22)92 08 04 5(51) G11B 23/04

(31) 91 9109790 (32) 91 08 07 (33) DE

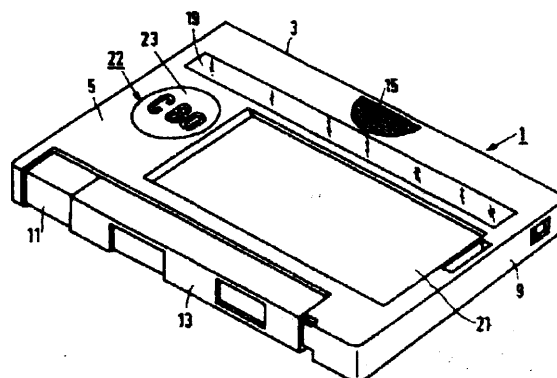
(71) N. V. Philips Gloeilampenfabrieken,
Eindhoven, NL

(54) Kasetka z taśmą magnetyczną

(57) Kasetka (1) zawiera obudowę (3) z dwiema równoległymi ścianami głównymi (5, 7), z których jedna ma wgłębioną część. Wgłębiona część mieści w sobie element (22), którego obrazowa strona (23) jest widoczna.

Element (22) może być wpasowany we wgłębioną część tylko w jednym położeniu, ze względu na zaopatrzenie w występy umieszczone mimośrodowo.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

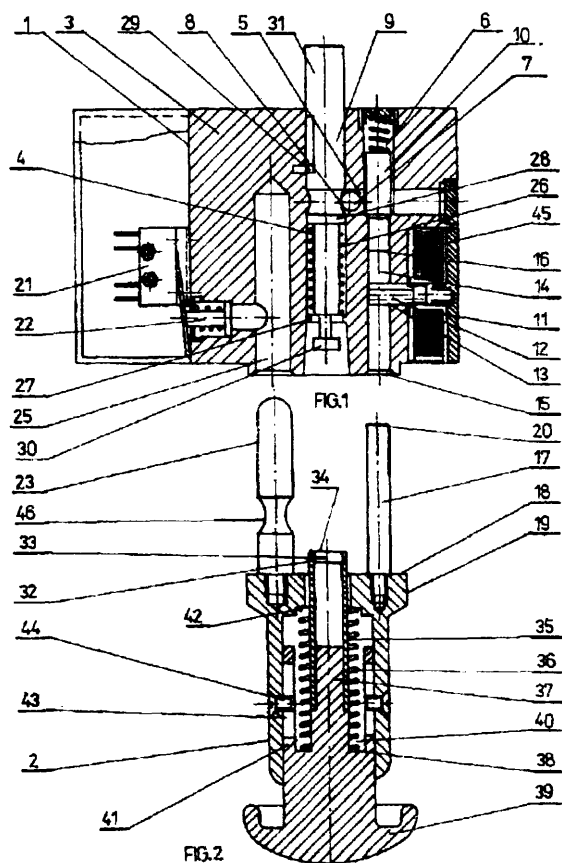
A1(21) 291610 (22)9109 04 5(51) H01F 7/06

(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA
 (72) Kulas Stanisław, Zgliniński Kazimierz, Kozak Marek, Gadaliński Andrzej, **Sesoła** Władysław

(54) Rygiel elektromagnetyczny

(57) Rygiel **wyróżnia** się tym, że elektromagnes (11) umieszczony jest w zamku (1), zaś zwora (12) **elektromagnesu** (11) usytuowana jest w kanale (13), poprzecznie do kanału wyzwalającego (6), w pierwszym otworze (14) pod bolec wyzwalający (17), pomiędzy płaszczyzną czołową (15) zamka (1) a czołem (16) suwaka (10). Bolec wyzwalający (17) jest zamocowany w podstawie (18) obudowy (19) klucza (2), w której osadzony jest bolec sterujący (24). W zamku (1) wykonany jest drugi otwór (25) pod bolec sterujący (24), w którym poprzecznie i suwliwie osadzony jest popychacz (22). Pomiedzy kanałem (6) i kanałem (25) usytuowany jest kanał główny (4), w którym umieszczony jest sprężyste podparcie trzpień ryglujący (9), zaopatrzone w ogranicznik przemieszczenia (29) i zakończony na jednym końcu zaczepem (30) współpracującym z zabierakiem (32), połączonym trwale ze sprężyste podpartym występem (37) podstawy (38) uchwyty (39) klucza (2), którego kołnierz (41) osadzony jest przesuwnie i obrotowo w obudowie (19).

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 291557 (22) 91 08 29 5(51) H01F 27/06

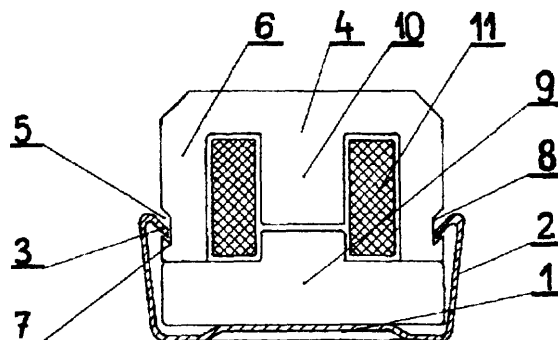
(23) 63 MTP **Poznań** 09 06 91
 (71) ELGO Zakłady Sprzętu Oświetleniowego, GOSTYNIN
 (72) Jastrzębski Henryk

(54) Sposób wytwarzania dławika lub transformatora

(57) Sposób polega na trwałym połączeniu blach rdzenia (4) i blach zwory (9) tworzących **magnetowód**. Blachy magnetowodu łączy się za pośrednictwem odpowiednio ukształtowanych boków (2) obudowy (1). Zagięte końce (3) boków (2) obudowy (1) umieszcza się w wycięciach (5) w kolumnach bocznych (6) blach rdzenia (4), a następnie zaciska się w tych wycięciach (5).

Blachy **magnetowodu** wykrawa się sposobem praktycznym **bezodpadowym**, gwarantującym jednak dokładny wymiar szczeliny dławika.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 291503 (22) 91 08 23 5(51) H01S 3/13

(71) Instytut Fizyki Plazmy i Laserowej
 Mikrosyntezy im. S. Kaliskiego,
 WARSZAWA
 (72) **Badziak** Jan, **Drażek** Wiesław

(54) Sposób sterowania czasem trwania impulsu promieniowania generowanego w laserze ekscimerowym pobudzonym wyładowaniem elektrycznym stabilizowanym wiązką elektronów

(57) Sposób polega **na** tym, że czas trwania impulsu promieniowania generowanego w laserze ekscimerowym w żądanym zakresie, przy założonych wstępnie impulsach wysokiego napięcia zasilania (**WN1**), (**WN2**), diody elektronowej (DE) i elektrod komory laserowej z rezonatorem optycznym (**KLiRO**), ustala się poprzez zmianę całkowitego ciśnienia gazu **w** tej komorze (**KLiRO**) **dozując** przy tym gazową mieszaninę aktywną o założonym **ko-** rzystnym składzie do jej wnętrza

Przedmiotowy sposób ma zastosowanie w laserach **eks-** cimerowych wykorzystywanych w badaniach naukowych jak i w urządzeniach laserowych budowanych dla aplikacji technicznych, przemysłowych i innych.

(4 zastrzeżenia)

Układ sterowania zawiera czujnik (11, 11') obciążenia do kontroli obciążenia liny i czujnik (9, 9') długości liny do kontroli długości liny odwiniętej z bębna linowego (6, 6').

Blok sterowania silnikiem jest dostosowany do odbioru sygnałów z czujnika i obliczania zadanej wartości prędkości, przyspieszenia i dopuszczalnej szybkości zmiany przyspieszenia w układzie oscylacyjnym. Blok sterowania (1) generuje sygnał sterowania związany z podstawowym modelem drgań własnych układu oscylacyjnego i steruje napędem silnika odpowiednio do sygnału sterującego.

(20 zastrzeżeń)

AI(21) 292595 (22) 91 11 29 5(51) H02P 7/06

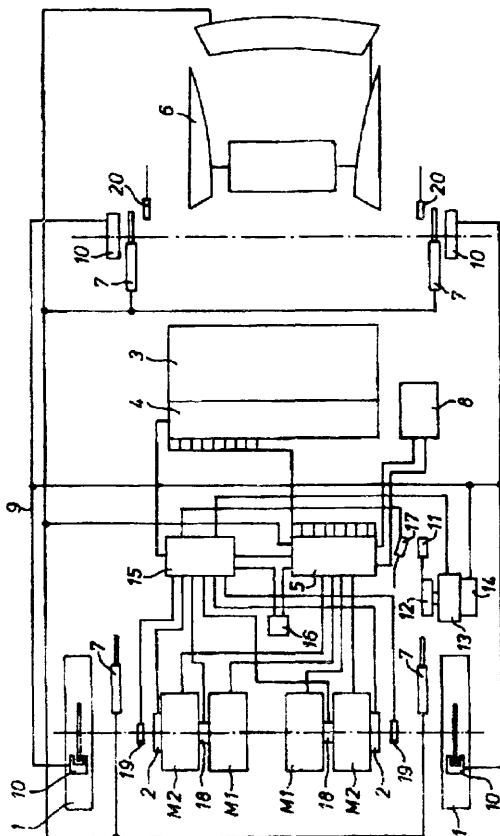
(31) 90 12554 (32) 90 11 30 (33) IT

(71) DIGITALIA S.r.l., GENOVA, IT;
TECHNIPLAST S.r.l., GENOVA, IT
(72) Zipoli Claudio

(54) **Sposób sterowania napędem pojazdu elektrycznego i urządzenie do sterowania napędem pojazdu elektrycznego**

(57) Sposób sterowania napędem zawierającym co najmniej jeden silnik elektryczny (M1, M2) i koło napędzające (1), których wały napędowe połączone są mechanicznie za pomocą urządzenia sprzęgającego (2), polega na tym, że mierzy się chwilową różnicę szybkości obrotowej koła napędzającego (1) i silnika elektrycznego (M1, M2), najlepiej na ich wałach napędowych, powyżej i poniżej urządzenia sprzęgającego (2), steruje się urządzeniem sprzęgającym odpowiednio do przenoszonego momentu obrotowego, a różnicę obrotów przekształca się na podstawie zapamiętanej charakterystyki przenoszenia momentu obrotowego przez urządzenie sprzęgające (2), na sygnał regulujący lub sterujący urządzeniem sprzęgającym (2), tak aby regulacja urządzenia sprzęgającego (2) zminimalizowała wartość wymienionej różnicy szybkości obrotowej.

(14 zastrzeżeń)



AI(21) 295690 (22) 92 08 21 5(51) H04N 5/57

(31) 91 751810 (32) 91 08 30 (33) US

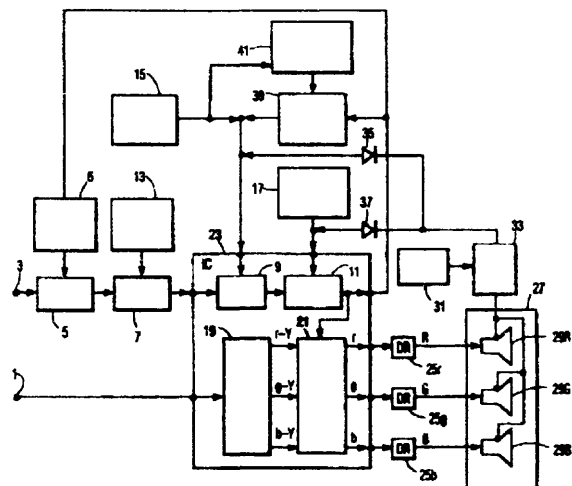
(71) Thomson Consumer Electronics Inc.,
Indianapolis, US

(72) Lagoni William Adamson, O'Brien Robert
Lawrence

(54) **Urządzenie do dezaktywacji układu automatycznej regulacji w urządzeniu telewizyjnym**

(57) Urządzenie zawiera kanał do przetwarzania sygnału niosącego informację, w skład którego wchodzi elementy (9) do ciągłej kontroli charakterystyki sygnału niosącego informację w odpowiedzi na sygnał sterujący, elementy (15) czułe na ręczną regulację przez użytkownika dla wytwarzania sygnału regulacji ręcznej, elementy (39) czułe na sygnał niosący informację dla wytwarzania sygnału regulacji automatycznej i elementy do doprowadzania sygnałów regulacji ręcznej i automatycznej do elementów regulacyjnych tak, że elementy regulacyjne regulują charakterystykę sygnału niosącego informację w odpowiedzi na połączenie sygnałów regulacji ręcznej i automatycznej oraz elementy (41) czułe na sygnał regulacji ręcznej dla modyfikacji działania elementów (39) do wytwarzania sygnału regulacji automatycznej, gdy sygnał regulacji ręcznej odpowiada uprzednio określonej poziomowi regulacji ręcznej.

(6 zastrzeżeń)



AI (21) 291630 (22) 91 09 04 5(51) H05K 3/00

(71) Instytut Tele- i Radiotechniczny,
WARSZAWA

(72) Gajewska Halina, Kowalczyk Laimute,
Osiadacz Wojsława

(54) **Sposób chemicznej obróbki wstępnej otworów w wielowarstwowych i dwustronnych płytkach drukowanych**

(57) Sposób chemicznej obróbki wstępnej otworów polegający na trawieniu powierzchni ścianek otworów w alkalicznym roztworze wodnym zawierającym polarny rozpuszczalnik organiczny, wodny roztwór wodorotlenku potasu i związki powierzchniowo czynne, charakteryzuje się tym, że proces trawienia powierzchni realizowany jest w czasie od 2-30 minut w temperaturze od 15°C - 70°C w roztworze, w którym jako rozpuszczalnik polarny stosuje się dwutlenek dwuetyleny w ilości 10-100%.

(1 zastrzeżenie)

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁA

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

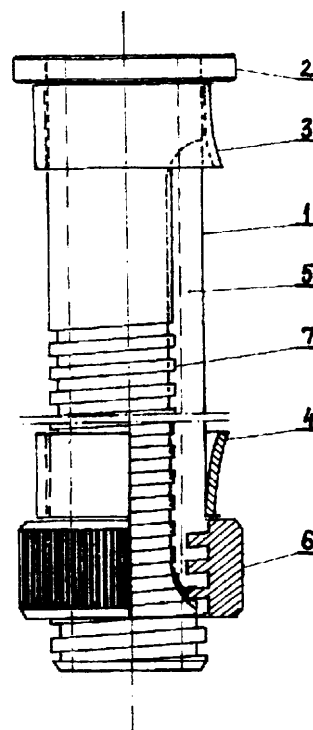
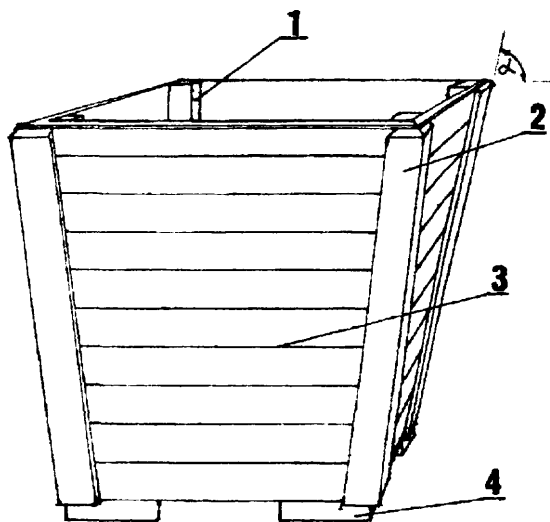
U1(21) 95311 (22)92 06 04 5(51) A01G 9/02

(75) Senator Marek, Drozdowo

(54) Donica do kwiatów

(57) Donica do kwiatów składa się z czterech ścian złączonych w kształt odwróconego, ściętego ostrosłupa o podstawie kwadratowej oraz z dna z otworem w środku. Ściany donicy złączone są od wewnątrz przy pomocy słupków (1), zaś od zewnątrz przy pomocy kątowników (2). Kąt nachylenia (α) ścian w stosunku do podstawy donicy wynosi około 65° . Zewnętrzne powierzchnie ścian donicy posiadają ozdobne, poziome rowki (3), zaś do dna donicy przymocowane są cztery nóżki (4) o kształcie prostokątnych trójkątów.

(2 zastrzeżenia)



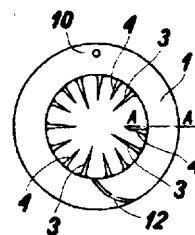
UI(21) 95332 (22)92 06 05 5(51) A01K 97/24

(75) Toryfter Agnieszka, Maków Mazowiecki;
Strzeszewski Mieczysław, Maków Mazowiecki

(54) Odczepiacz błyszczek lub sztucznych przynęt wędkarskich

(57) Odczepiacz stanowiący metalowy pierścień, którego wewnętrzna powierzchnia (2) jest łukowa jest wyposażony na tej wewnętrznej powierzchni w układ kołców dłuższych (3) i krótszych (4). Ponadto, odczepiacz jest zaopatrzony w szczelinę (12), służącą do przesuwania żyłki i tworzącą z powierzchnią czołową odczepiacza kąt mniejszy od 46° .

(4 zastrzeżenia)



U1(21) 95339 (22)92 06 04 5(51) A01K 87/06

(75) Świniarski Jerzy, Bydgoszcz; Michalski
Stanisław, Łochowo

(54) Uchwyt do mocowania kołowrotka na wędzisku

(57) Uchwyt ma tuleję (1) mającą na zewnętrznej swej powierzchni zagłębienie ustalające (5) dla uchwytu kołowrotka oraz luźno osadzone i jednostronnie wyprofilowane pierścienie zaciskowe (3) i (4). Elementem oporowym dla pierścienia zaciskowego (3) jest kołnierz (2), a dla pierścienia zaciskowego (4) nakrętka (6).

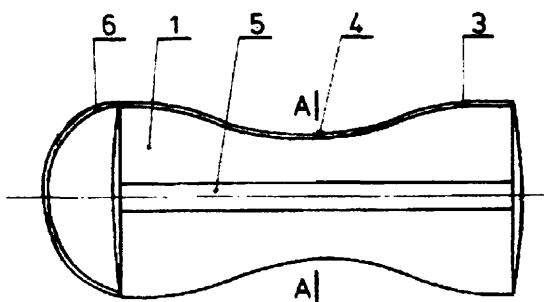
(1 zastrzeżenie)

UI(21) 95259 (22) 92 05 25 5(51) A45F 3/12

(75) **Kretschmar** Klaus Dieter, Koło; Meier Markus Edward, Koło(54) **Podglówek**

(57) Podglówek wykonany z elastycznej sprężystej pianki umieszczonej w pokrowcu (1) charakteryzuje się tym, że w przekroju poprzecznym ma kształt zbliżony do kwadratu, a na długości, w środkowej części ma przewężenie (4). Pokrowiec (1) na długości zaopatrzony jest w **zamek** (3) oraz w elastyczny sprężysty pasek (5), zaś na części czołowej znajduje się elastyczny uchwyt (6).

(3 zastrzeżenia)



UI(21) 95254 (22) 92 05 22 5(51) A47B 43

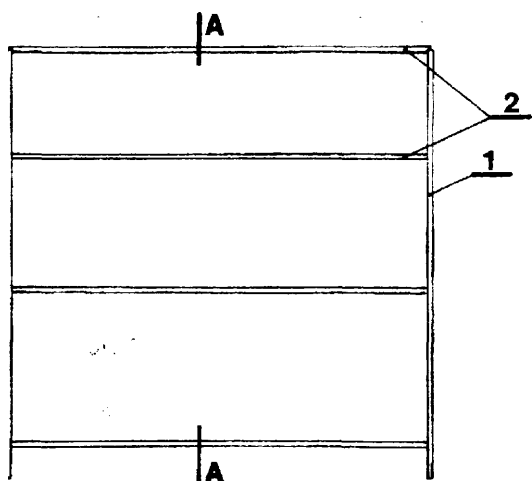
(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Opakowań, Warszawa

(72) Kubera Hieronim, Borecki Jerzy

(54) **Regał wystawowy**

(57) Regał ma ścianki boczne (1) i półki (2), które składają się z warstw materiału pólstywnego. Między tymi warstwami utworzona jest szczelina. W wewnętrznej warstwie ścianki bocznej (1) znajdują się podłużne wycięcia na zaczepy połączone z wierzchnią warstwą końców półek (2). Wzdłuż długich krawędzi półki (2) parami są połączone przegubowo ze ścianką tylną.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 93197 (22) 91 09 18 5(51) A47B 47/02

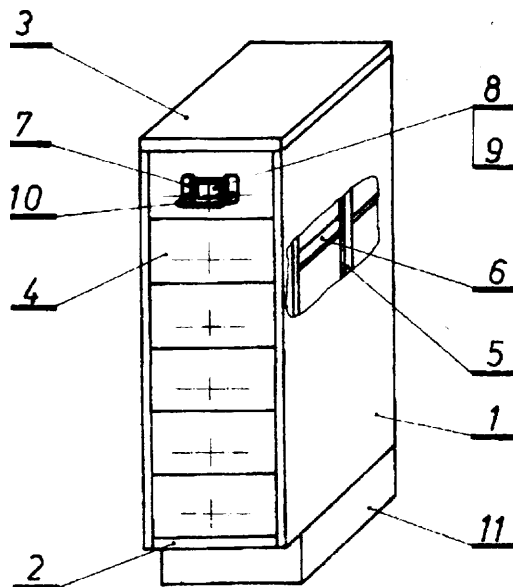
(71) EL MECHANIKA Co Spółdzielnia Pracy, KRAKÓW

(72) Włodarczyk Andrzej

(54) **Szafka**

(57) **Szafka** ma metalowy korpus (1) w formie graniastoslupa zamkniętego od dołu dnem (2), a od góry blatem (3), zaś od strony czołowej otwartego z umieszczonymi wieloma szufladami (4) między pionowymi wspornikami (5) służącymi do osadzenia na nich bocznych prowadnic (6) dla przesuwanych szuflad (4).

(2 zastrzeżenia)



UI(21) 95281 (22) 92 05 27 5(51) A47B 96/06

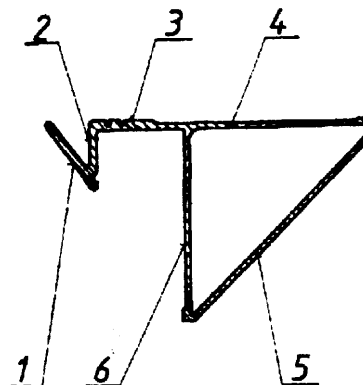
(75) Mróz Zbigniew, Bielsko-Biała; Pietrzko Stanisław, Bielsko-Biała

(54) **Wspornik półki**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest wspornik półki, stosowany jako element nośny półki.

Wspornik złożony z monolitycznego kształtowego profilu, ma w przekroju prostokątnym do osi wzdłużnej **narożnik** (1) o kształcie litery (V), którego pionowa tworząca (2) przechodzi w prostokąt do niej ściankę (3) łączącą się z podstawą (4) prostokątnego trójkąta (5), przy czym druga przyprostokątna ścianka (6) trójkąta (5) jest równoległa do tworzącej (2).

(1 zastrzeżenie)



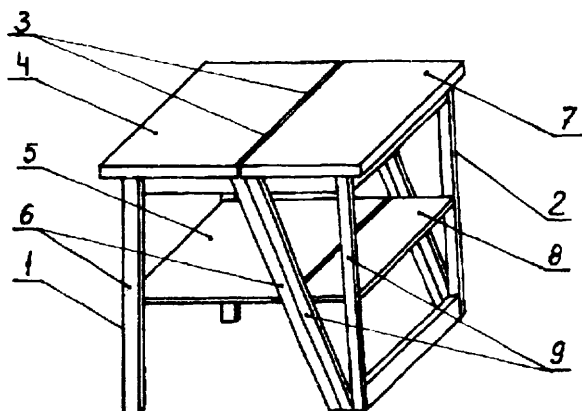
UI(21) 95312 (22) 92 06 01 5(51) A47C 12/02

(75) Bogacz Tadeusz, Konin; Broncel Janusz, Częstochowa; Lisiecki Andrzej, Częstochowa

(54) Taboret drabinka

(57) Taboret - drabinka o konstrukcji szkieletowej składa się z części (1) stabilnej oraz połączonej z nią części (2) niestabilnej. Część (1) stabilna utworzona jest z blatu (4), półki (5) i czterech podpór (6). Część (2) niestabilna ma blat (7), półkę (8) i cztery podpory (9), które tworzą trójkąty o zbieżności skierowanej ku dołowi, przy czym obie części (1 i 2) są połączone ze sobą przegubami (3), zamocowanymi do obu blatów (4 i 7).

(2 zastrzeżenia)

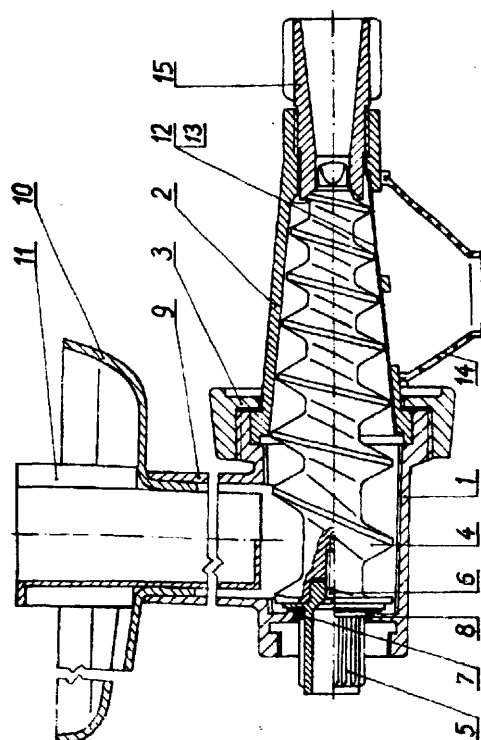


UI(21) 95304 (22) 92 06 01 5(51) A47J 19/00
A47J 44/00

(71) MESKO Zakłady Metalowe im. Gen. Wł. Sikorskiego, Skarżysko Kamienna
(72) Łakomic Zenon

(54) Nasadka do wyciskania soku, zwłaszcza z trawy pszenicznej

(57) Nasadka składa się z dwuczęściowego korpusu (1, 2) połączonego nakrętką (3), wewnątrz którego znajduje się ślimak (4) z zabierakiem (5) wyposażonym w pierścień uszczelniający (7).



Zabierak (5) jest osadzony w tylnej części (1) korpusu, który w miejscu osadzenia pierścienia uszczelniającego (7) ma metalową wtopkę (8).

Tylna część (1) korpusu posiada lej zasypowy (9) wyposażony w zasonik (10) i popychacz (11).

Przednia część (2) korpusu jest zaopatrzona w sitka (12 i 13), stosowane zamiennie, osłonkę (14) i nakrętkę (15) do regulacji stopnia wyciskania soku.

(2 zastrzeżenia)

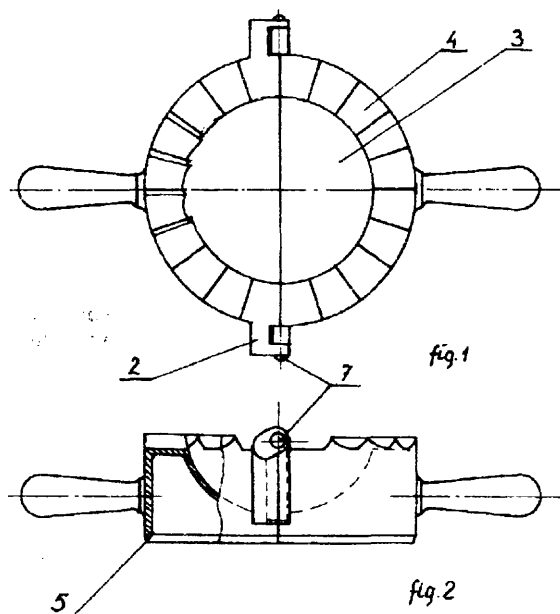
UI(21) 95333 (22) 92 06 05 5(51) A47J 43/20

(75) Grotek Marian, Warszawa

(54) Foremka do pierogów

(57) Foremka charakteryzuje się tym, że dwa półkola wzajemnie połączone zawiasami (2) umieszczonymi na zewnętrznej stronie obrysu mają na górnej powierzchni kuliste wgłębienie (3) otoczone ząbkowaniem (4), a na dolnej stronie krawędzie półkoli mają ostrza (5), przy czym z obu stron foremki prostopadłe do linii podziału są uchwyty.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 95340 (22) 92 06 04 5(51) A47K 3/04

(75) Chmielecki Wojciech, Gdańsk; Piszczek Aleksander, Gdańsk

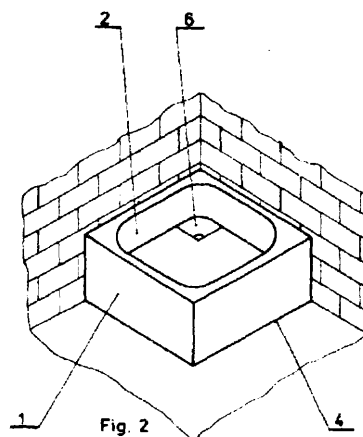
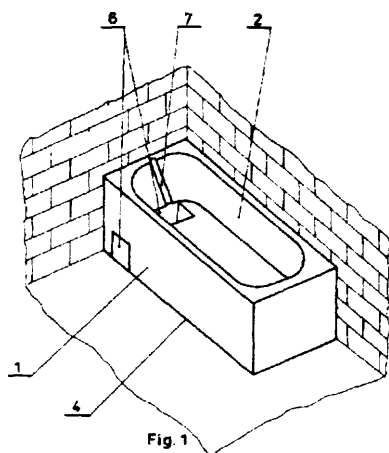
(54) Obudowa konstrukcyjno-izolacyjna, zwłaszcza wanien i brodzików

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem konstrukcji obudowy przenoszącej zarówno obciążenia wytrzymałościowe, jak i spełniające funkcję izolacji termicznej oraz akustycznej.

Obudowa ma kształt przestrzennej bryły (1) wykonanej z materiału termoizolacyjnego, wewnątrz której uformowane jest łóże (2) o kształcie odpowiadającym wyprofilowaniu zewnętrznej powierzchni posadawianej w nim wanny - brodziku (3).

Powierzchnia spodnia przestrzennej bryły (1) jest klejona do podłoża (4).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1(21) 95273 (22) 92 05 26 5(51) B08B 9/02

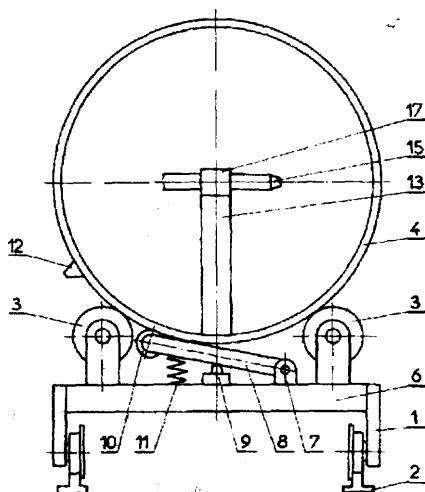
(71) BINSTAL Sp. z o.o., Bydgoszcz

(72) Kaczorek Zdzisław, Rokoczy Zbigniew

(54) **Urządzenie do czyszczenia wewnętrznej powierzchni przedmiotów rurowych**

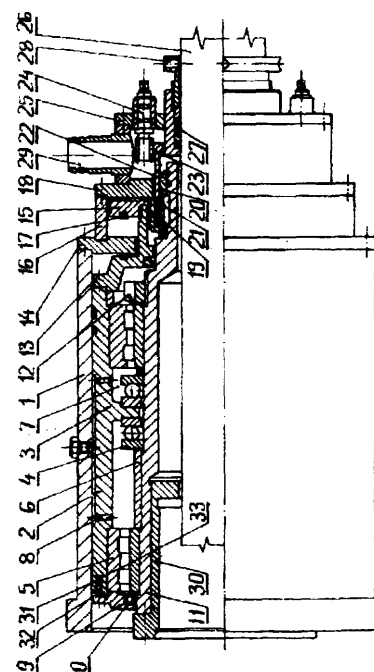
(57) Urządzenie złożone z dwóch wózków z rolkami, na których spoczywa oczyszczany przedmiot oraz wysięgnika z głowicą czyszczącą wprowadzaną do wnętrza oczyszczanego przedmiotu, charakteryzuje się tym, że do ramy (6) wózka (3) zamocowany jest zawiasowo jeden koniec dźwigni (8), której drugi koniec zaopatrzony jest w kółko (10), a między ramą (6) wózka (3) i dźwignią (8) umieszczony jest mikrowyłącznik (9) oraz sprężyna (11), natomiast do powierzchni zewnętrznej oczyszczanego przedmiotu (4) zamocowany jest zderzak (12) współpracujący z kółkiem (10) dźwigni (8).

(1 zastrzeżenie)

(54) **Głowica zaciskowa do mocowania przedmiotów na obrabiarkach**

(57) Głowica zaciskowa ma tuleję (2) wewnętrzną wyposażoną w przegrodę (3) z założonymi z obydwu stron wzdłużnymi łożyskami (4). Dodatkowo jest ułożyskowana na dwóch łożyskach (5) poprzecznych zamkniętym pierścieniem (10) uszczelniającym. Ponadto tuleja (2) zawiera na czole występ (33) z umieszczonym pierścieniem (31) dzielonym, rozpieranym pierścieniem (32) stożkowym, a wrzeciono (11) ma założoną tuleję (20) ślizgową z uszczelnieniem (19) regulowanym nakrętką (22) dociskową.

(3 zastrzeżenia)

U1 (21) 95337 (22)92 0603 5(51) B23B 31/08
B23Q 3/06

(71) GLINIK S.A. Fabryka Maszyn, Gorlice

(72) Eilmes Jerzy, Konieczny Piotr

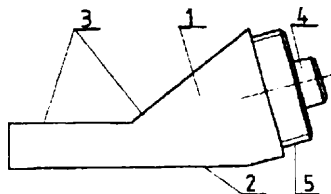
U1(21) 95338 (22)92 06 04 5(51) B23D 35/00

(75) Milewski Wacław, Poznań

(54) Głowica tnąca

(57) Głowica tnąca służy do rozcinania nakrętek niemożliwych do odkręcenia. Głowicę stanowi korpus (1) ścięty w dolnej płaszczyźnie (2) i górnej płaszczyźnie (3) oraz przecinak (4) umieszczony w wycięciu w dolnej płaszczyźnie (2).

(3 zastrzeżenia)



Ramiona chwytne (5) zakończone dwustronnymi zaczepami (6) są włożone w otwory wykonane w płycie oporowej (3) i wycięcia belki stabilizacyjnej (4). W otworach znajdują się klocki ustalające osadzone na śrubach regulacyjnych (14), zaś za wycięciami znajdują się śruby rozporowe (15) umieszczone w tulei (16).

(2 zastrzeżenia)

U1(21) 95361 (22)92 06 06 5(51) B42F 15/00

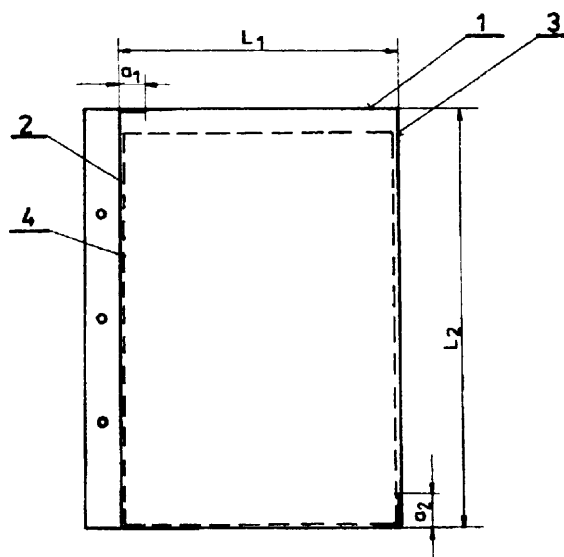
(75) Stanilewicz Krzysztof, Gdańsk-Oliwa

(54) Obwoluta biurowa

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem konstrukcji obwoluty biurowej z wyeliminowaniem możliwości wypadnięcia umieszczonego w nim formatu w położeniu kątowym lub poziomym - zwieszonym.

Obwoluta charakteryzuje się tym, że stosunek długości (U) krawędzi boku otwartego (1) prostopadłego do krawędzi mocowania (2), do długości krawędzi zamkniętej (a_1) wynosi $a_1 = 0,03 - 0,15 / L_1$, zaś stosunek długości (U) krawędzi boku otwartego (3) równoległego do krawędzi mocowania (2), w odniesieniu do długości krawędzi zamkniętej (a_2) wynosi $a_2 = 0,02 - 0,12 / L_2$.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 95255 (22)92 05 22 5(51) B24B 41/06

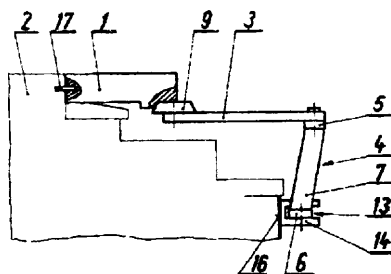
(71) KOPERNIK Spółdzielnia Inwalidów, Leszno

(72) Juskowiak Wiktor

(54) Przystawka łoża obrabiarki, zwłaszcza szlifierki uniwersalnej

(57) Przystawka ma płytę (1) spoczywającą na jednym końcu ramienia (3), którego drugi koniec jest połączony obrotowo ze wspornikiem (4). Wspornik (4) współpracuje swą półką dolną (6) z zaciskiem (14) przymocowanym do korpusu (16) szlifierki.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 95278 (22)92 05 27 5(51) B25B 27/00

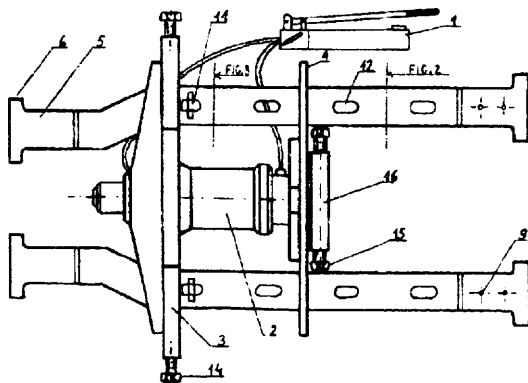
B25B 28/00

(71) STOMIL SA Sanockie Zakłady Przemysłu Gumowego, Sanok

(72) Romerowicz Wiesław

(54) Ściągacz hydrauliczny

(57) Ściągacz hydrauliczny składa się z pompy hydraulicznej (1), siłownika hydraulicznego (2) oraz płyty oporowej (3) przymocowanej do czoła siłownika hydraulicznego (2) i belki stabilizacyjnej (4) przymocowanej do tylnej części siłownika hydraulicznego (2).



U1(21) 95282 (22) 92 05 28 5(51) B60D 1/04

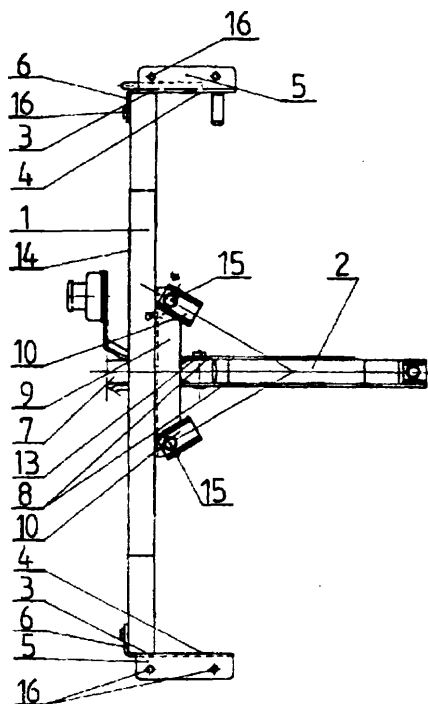
(71) BOSMAL Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów Małolitrażowych, Bielsko-Biała

(72) Plewa Janusz, Poździak Zdzisław, Maczyński Andrzej, Pysz Kazimierz

(54) Hak holowniczy

(57) Hak holowniczy zbliżony jest kształtem do litery duże T i na każdym końcu poprzecznicy (1) wyposażony jest w trwale osadzony wspornik (3). Na każdej z dwóch przyległych i wzajemnie prostopadłych krawędziach ścianki wspornika (4) załamana jest pod kątem prostym. Poprzecznica (1) stanowi rurę w przekroju o kształcie prostokątnym. Podłużnica (2) składa się z dwóch równoległych płaskowników (8) rozstawionych w odległości równej średnicy zaczepu holowniczego (7). W pobliżu miejsca trwałego połączenia płaskowników (8) z poprzecznicą (1) między płaskownikami (8) osadzony jest rozłącznik zaczep holowniczy (7) o przekroju poprzecznym okrągłym. Zaczep holowniczy (7) łączony jest z płaskownikami (8) za pomocą śrub sprzęgających (13) z nakrętkami.

(2 zastrzeżenia)



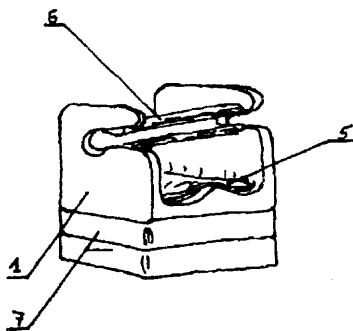
U1(21) 95276 (22) 92 05 28 5(51) B60N 2/26

(75) Masłowski Tomasz, Warszawa

(54) **Fotelik dziecięcy**

(57) Fotelik zawierający siedzisko oraz zabezpieczenia boczne, charakteryzuje się tym, że siedzisko (1) wraz z zabezpieczeniami bocznymi stanowi jednolitą konstrukcję w kształcie zbliżonym do litery C, przy czym w środkowej części siedziska (1) wykonane jest wybrzuszenie w zabezpieczeniach bocznych wykonane są wycięcia, a na siedzisku usytuowana jest miękka wkładka (5). Fotelik wyposażony jest w obejmę (6) o przekroju półpiersienia, usytuowaną w wycięciach zabezpieczeń bocznych oraz w podkładkę regulacyjną (7), zamocowaną pod siedziskiem (1). Podkładka regulacyjna (7) składa się z szeregu podkładek połączonych ze sobą rozłącznie za pomocą złączy typu "rzep".

(5 zastrzeżeń)



U1(21) 95321 (22) 92 06 05 5(51) B62D 21/00

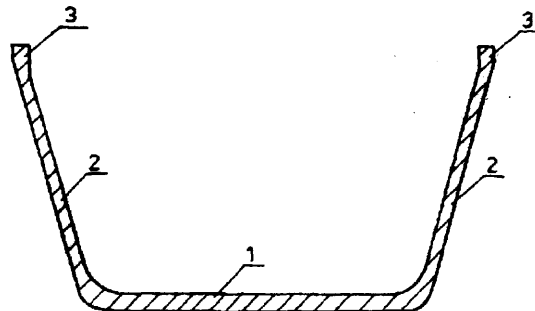
(75) Heinrichs Heribert, Krapkowice

(54) **Element montażowy**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania kształtu elementu montażowego konstrukcji nośnej naczep pojazdów.

Prowadnicę stanowi ramię poziome (1), z którego końców wyprowadzone są rozbieżnie pod kątem 15° prowadnice pionowe (2) zakończone pogrubionym odcinkiem prostym (3), położonym prostopadle do ramienia poziomego (1). Ramie poziome (1) połączone jest z ramionami pionowymi prowadnicy, łukiem ścian wewnętrznych i zewnętrznych.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 95331 (22) 92 06 05 5(51) B62D 21/00

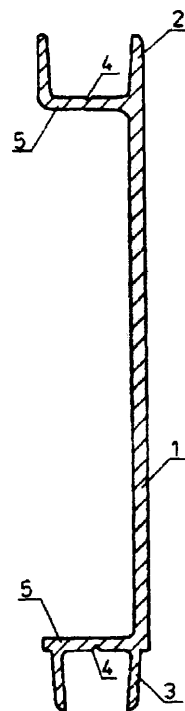
(75) Heinrichs Heribert, Krapkowice

(54) **Element montażowy**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania kształtu elementu montażowego konstrukcji nośnej naczep pojazdów.

Element tworzy ramię proste (1) z dwoma prowadnicami zewnętrznymi (2) i (3). Prowadnice (2) i (3) posiadają trzy boki, z których pierwszy jest prostopadły (5), a dwa położone są wzdłużnie do ramienia prostego (1). Prowadnica (2) posiada boki wewnętrznie rozbieżne, a prowadnica (3) zbieżne.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 95322 (22) 92 06 05 5(51) B62D 21/00

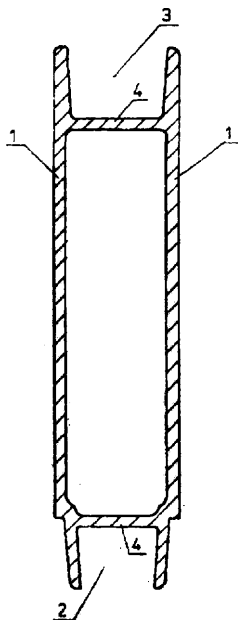
(75) Heinrichs Heribert, Krapkowice

(54) Element montażowy

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania kształtu elementu montażowego konstrukcji nośnej naczep pojazdów.

Element tworzą dwa równoległe położone ramiona proste (1), zakończone prowadnicami zewnętrznymi, rozwartą (3) i zbieżną (2). Obie ściany ramion, wzdłużnie położonych do ramion prostych (1) prowadnicy zbieżnej są zbieżne i położone **wewnątrz** poza linią ramion prostych. Ramiona wzdłużnie położone prowadnicy rozwarnej (3), posiadają ściany zewnętrzne położone w linii ściany zewnętrznej ramienia prostego (1).

(7 zastrzeżenie)



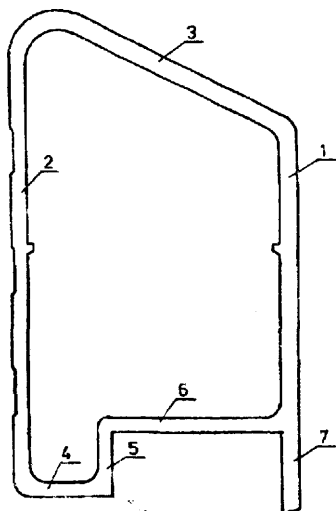
U1(21) 95325 (22)92 06 05 5(51) B62D 21/00

(75) Heinrichs Heribert, Krapkowice

(54) Element montażowy

(57) Element montażowy tworzą dwa ramiona położone równoległe, krótsze (1) i dłuższe (2), połączone z jednego końca ramieniem skośnym (3) pod kątem 27°.

Z drugiego końca ramiona równoległe krótsze (1) i dłuższe (2) połączone są linią łamaną, złożoną z dwu odcinków równoległych (4 i 6) i łączącego ich odcinka do nich prostokątnego (5).



Ramiona położone równoległe (1) i (2) posiadają występy wewnętrzne (7), a ramię dłuższe trzy wybrania zewnętrzne.

(1 zastrzeżenie)

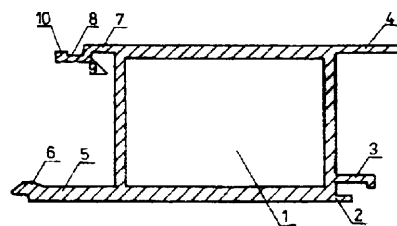
U1(21) 95327 (22) 92 06 05 5(51) B62D 21/00

(75) Heinrichs Heribert, Krapkowice

(54) Element montażowy

(57) Element posiada dwie prowadnice położone z obu stron zarysu prostokąta (1). Jedna z prowadnic jest **trzyramienna** i posiada ramię krótkie (2), położone ponad nim ramię średnie (3) z załamaniem ku dołowi końcem i ramię długie (4). Druga **prowadnica jest dwuramienna**. Jej ramię leżące w linii podstawy prostokąta (5) posiada pazur (6), a ramię położone w linii boku prostokąta równoległego do podstawy, składające się z trzech ułożonych w linii łamanej odcinków (7, 8, 9), zakończone jest zaczepem (10).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 95326 (22) 92 06 05 5(51) B62D 21/00

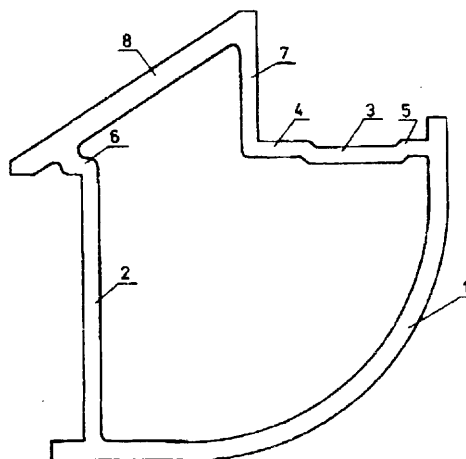
(75) Heinrichs Heribert, Krapkowice

(54) Element montażowy

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania kształtu elementu montażowego konstrukcji nośnej naczep pojazdów.

Element tworzy ramię o zarysie łuku (1), u którego końców znajdują się ramiona (2) i (3, 4, 5) położone względem siebie prostopadle. Jedno z ramion (2) o zarysie linii prostej jest równoległe do ramienia również o zarysie linii prostej (7), łączącego ramię o linii łamanej (3, 4, 5) z ramieniem zamykającym zarys (8). Ramię zamykające zarys (8) łączy się z ramieniem prostym (2), odcinkiem o zarysie boków krzywoliniowym (6).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 95323 (??) 92 06 05 5(51) B62D 21/00

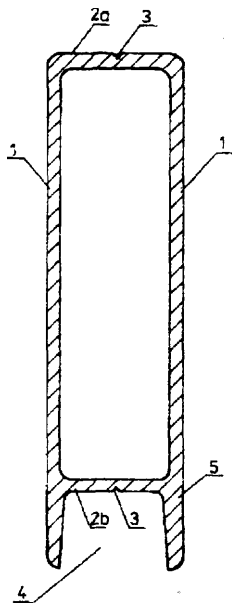
(75) Heinrichs Heribert, Krapkowice

(54) Element montażowy

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania kształtu elementu montażowego konstrukcji nośnej, zwłaszcza naczep pojazdów.

Element tworzą dwa ramiona równoległe (1) połączone dwoma łącznikami (2a, 2b). Ściany zewnętrzne przewodnicy (4) położone są w linii ścian zewnętrznej ramion równoległych (1), a ściany wewnętrzne są rozbieżne.

(1 zastrzeżenie)

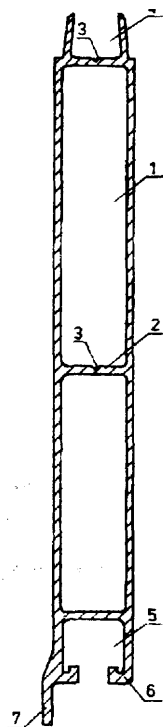


UI(21) 95328 (22) 92 06 05 5(51) B62D 21/00

(75) Heinrichs Heribert, Krapkowitz

(54) Element montażowy

(57) Element prostokątny (1) posiada poprzeczkę (2), z wybraniem (3). Z obu stron elementu prostokątnego położone są



przewodnice, jedno o krótszej podstawie i ramionach zbieżnych (4) oraz drugie o ramionach równoległych (5), które zakończone są elementem o kształcie haka.

Jedno z ramion przewodnicy o ramionach równoległych (5) jest wydłużone (7) i wyboczone na zewnątrz.

(1 zastrzeżenie)

UI(21) 95329 (22) 92 06 05 5(51) B62D 21/00

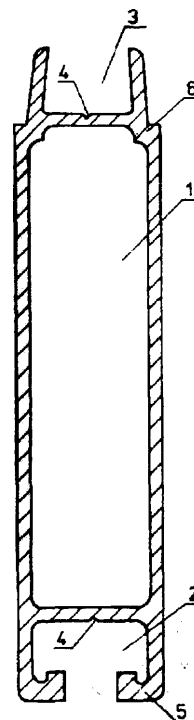
(75) Heinrichs Heribert, Krapkowitz

(54) Element montażowy

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania kształtu elementu montażowego konstrukcji nośnej naczep pojazdów.

Element zawiera część prostokąta (1) i dwie przewodnice, jedna o krótszej podstawie (3), a druga o dłuższej podstawie (2), której ramiona równoległe leżą w linii dłuższych boków elementu prostokątnego (1) i zakończone są kształtką zbliżoną do zarysu haka (5). Przewodnica druga, o krótszej podstawie (3) ma ramiona zbieżne i ustawiona jest na wyprofilowanych z końców dłuższych boków elementu prostokątnego (1) podstawach (2).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 95330 (22) 92 06 05 5(51) B62D 21/00

(75) Heinrichs Heribert, Krapkowitz

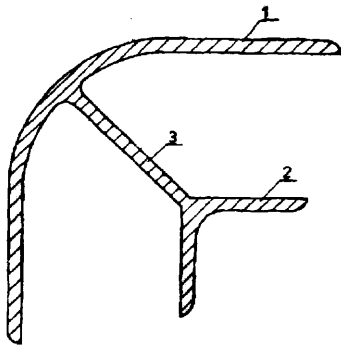
(54) Element montażowy

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania kształtu elementu montażowego konstrukcji nośnej naczep pojazdów.

Element posiada dwie przewodnice położone bliźniaczo po obu stronach wspólnego ramienia prostego łączącego (3). Przewodnice elementu montażowego utworzone są każda przez dwa ramiona wzdłużne (1, 2), jedno proste (2), drugie zakończone łukiem (1).

Przewodnice wzdłużne połączone są ramieniem prostym łączącym (3), które tworzy z ramieniem wzdłużnym prostym kąt 135°.

(1 zastrzeżenie)



U podstawy listwy profilowej pionowej (1) usytuowana jest listwa profilowa pozioma (3) wyposażona w pas poziomy (11) z obrzeżem oraz zagięcie (13) będąca zakończeniem części skośnej (14).

(1 zastrzeżenie)

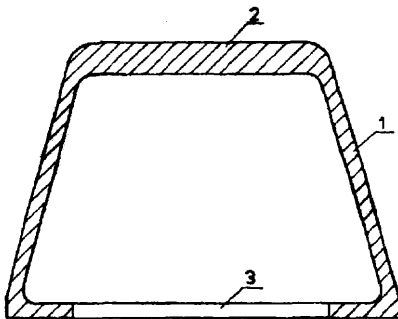
U1(21) 95324 (22)92 06 05 5(51) B62D 21/10

(75) Heinrichs Heribert, Krapkowice

(54) **Element montażowy**

(57) Element posiada zarys trapezu równoramiennego. Ramiona boków zbieżnych (1) posiadają zbieżność 15°. Ramię (2) równoległe do podstawy jest grubsze od pozostałych i łączy się łukami z ramionami zbieżnymi (1). Ramiona elementu montażowego położone u podstawy (3) zarysu trapezu są o grubości równej grubości ramion zbieżnych (1).

(1 zastrzeżenie)

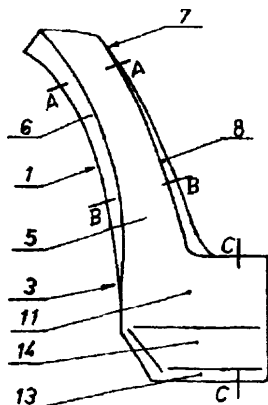


U1(21) 95306 (22) 92 06 03 5(51) B62D 25/16

(75) Stróżyk Andrzej, Leszno

(54) **Nakładka ochronna nadkola tylnego pojazdu samochodowego**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia sztywności i żywotności nakładki stosowanej do zabezpieczenia nadkoli samochodowych. Nakładka ochronna ma listwę profilową pionową (1) zbudowaną z pasa środkowego (5), listwy bocznej (6) i listwy obrzeża (7) przechodzącej w półkę (8).



U1 (21) 95343 (22) 92 06 05 5(51) B63B 45/04
H01Q 1/34

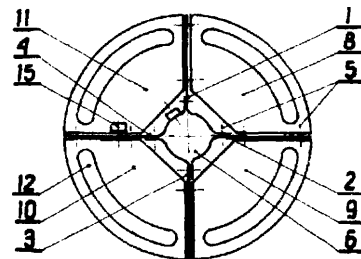
(71) **POLMATEX CENARO** Centralny Ośrodek
Badawczo-Rozwojowy Maszyn
Włókienniczych, Łódź

(72) Fiszer Andrzej, Dąbrowski Andrzej,
Szymański Grzegorz, Lewandowski Bogumił,
Sokołowicz Paweł

(54) **Urządzenie odbłaskowe**

(57) Urządzenie odbłaskowe, składające się z pionowych półkolistych płyt (1, 2, 3, 4) oraz poziomych ćwierćkolistych płyt (8, 9, 10, 11) ma pośrodku wycięcie ograniczone wewnętrznymi krawędziami pionowych płyt (1, 2, 3, 4). Poziome płyty (8, 9, 10, 11) mają na swej powierzchni łukowe wypukłości (12). Do jednego z pionowych płyt (4) są zamocowane zaczepy (15). Cała powierzchnia urządzenia jest pokryta antykorozyjną, ochronną warstwą odbłaskową.

(2 zastrzeżenia)



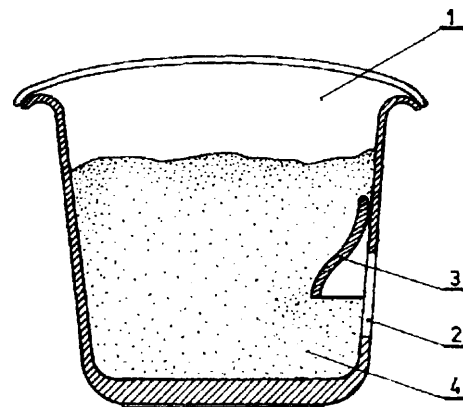
U1(21) 95334 (22) 92 06 05 5(51) B65D 1/20

(75) Górnicki Wojciech, Sochaczew

(54) **Pojemnik**

(57) Pojemnik ma w dolnej części ściany otwór (2), przystosowany częściowo przegrodą (3), znajdującą się wewnątrz pojemnika (1).

(1 zastrzeżenie)

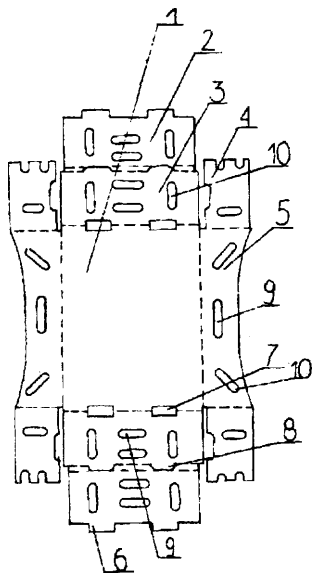


U1(21) 95258 (22)92 05 22 5(51) B65D 5/26

(75) Kudryńska Lucja, Świebodzin; Swaryczewska
Elżbieta, Świebodzin

(54) Pudło otwarte

(57) Pudło otwarte do pakowania luzem owoców, warzyw i runa leśnego lub stanowiące opakowanie zbiorcze dla znormalizowanych szalek tekturowych ma krótsze boki utworzone z zagiętych ścianek (2 i 3) pomiędzy którymi umieszczone są zagięte skrzydła (4) dłuższych boków (5). Krawędzie zewnętrzne ścianek (2) mają wypusty (6) umieszczone po złożeniu pudła w prostokątnych otworach (7) wykonanych w dolnych krawędziach ścianek (3). W środkowej części ścianek (2 i 3) a także boków (5) znajdują się wycięcia (9) o długości odpowiadającej szerokości dłoni, natomiast dłuższe boki (5) mają wycięcia obniżające ich wysokość. Wszystkie boki mają chłodnicze otwory (10).

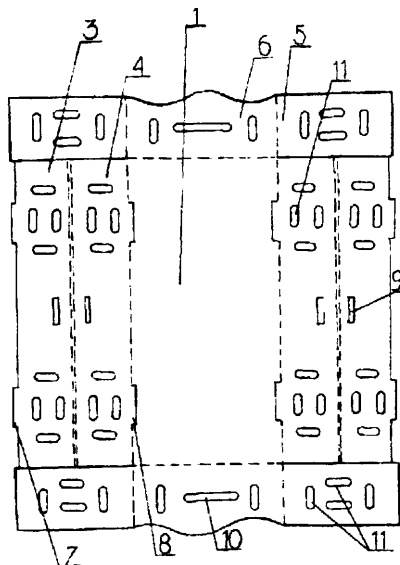
(I zastrzeżenie)

U1(21) 95257 (22)92 05 22 5(51) B65D 85/34

(75) **Kudryńska** Łucja, Świebodzin; Swaryczewska Elżbieta, Świebodzin

(54) Łubianka

(57) Łubianka wykonana jest z pudła (1) wykonanego z jednoelementowego wykoju tekturowego oraz z wymiennego uchwytu z tworzywa sztucznego.



Pudło (1) ma dłuższe boki utworzone z zagiętych ścianek (3 i 4), pomiędzy którymi umieszczone są zagięte skrzydła (5) krótszych boków (6). Krawędzie zewnętrzne ścianek (3) mają wypusty (7) umieszczone po założeniu pudła w wycięciach (8) wykonanych w dolnych krawędziach ścianek (4). Wszystkie boki pudła wyposażone są w chłodnicze otwory (11). Uchwyt o kształcie pałaka zakończony jest z obu stron sprężystymi, symetrycznymi zapadkowymi wystęgami o szerokości odpowiadającej długości prostokątnych otworów (9) wykonanych w ściankach (3 i 4) dłuższych boków pudła (1) łubianki.

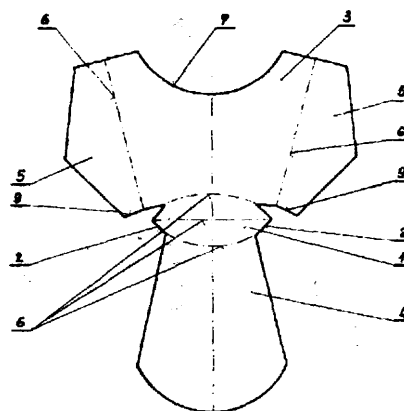
(I zastrzeżenie)

U1(21) 95244 (22)92 05 22 5(51) B65D 85/36

(75) Rolkowski Andrzej, Warszawa; Piekarski Wojciech, Warszawa; Ostrowski Ryszard, Warszawa

(54) Pojemnik jednorazowego użytku do artykułów żywnościowych

(57) Pojemnik składa się z eliptycznego denka (1), z którym połączone są ścianki dłuższa (3) i krótsza (4) sklepane przy pomocy boczkwów (5). Wzdłuż długiej osi denka (1) i boczkwów (5) przebiegają linie zagięcia (6) umożliwiające składanie i rozkładanie pojemnika

(I zastrzeżenie)

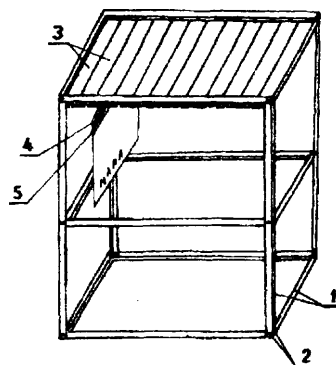
U1(21) 95264 (22) 92 05 25 5(51) B65G 1/10

(71) Karpacki Okręgowy Zakład Gazownictwa w Tarnowie **Zakład** Gazowniczy Kraków, Kraków

(72) Karski Stanisław

(54) Regał szynowy z zawieszkami, zwłaszcza do przechowywania arkuszy map

(57) Regał szynowy charakteryzuje się tym, że składa się z kształtowników (1), do których zamocowane są odpowiednio



profilowane szyny (3) z zawieszkami (4), przy czym w zawiesz-
kach (4) zamocowane są uchwyty (5).

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 95294 (22)92 05 29 5(51) B65G 3/04

(71) **ENERGOPROJEKT** Biuro Studiów i
Projektów Energetycznych, Gliwice

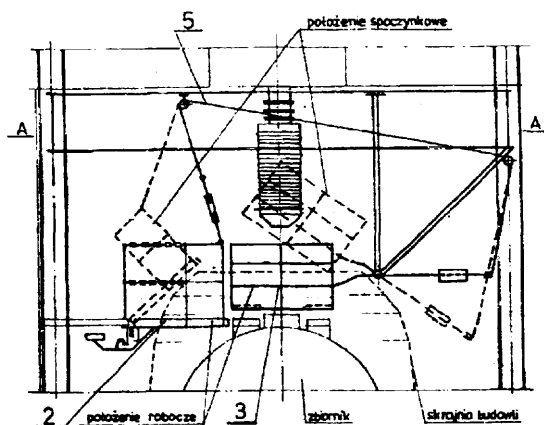
(72) **Szejbal Wiesław**

(54) **Stanowisko załadunku na pojazdy kołowe ze
zbiornikami materiałów sypkich lub ciekłych**

(57) Stanowisko załadunku materiałów na pojazdy ze zbiornikiem składa się z podestu uchylnego (2) i współdziałającego z nim kosza osłonowego (3) powiązanych mechanicznie. W stanie pracy oba elementy są opuszczone do poziomu obsługi w obrębie gabarytu pojazdu. W stanie spoczynku są wyprowadzone poza ten gabaryt.

Mechanizm blokady podestu uniemożliwia nagłe uniesienie się podestu lub kosza i odcięcie pracownika od podestu stałego, zaś informacje o położeniu podestu (2) i kosza (3) decydujące o możliwości ruchu pojazdu przekazywane są w postaci sygnalizacji świetlnej podwójnej przez informacje np. radiotelefonem, co zabezpiecza obsługę jak i urządzenia przed uszkodzeniem.

(4 zastrzeżenia)



U1(21) 95318 (22)9206 03 5(51) B65G 13/075

(71) **BUDRYK** Kopalnia Węgla Kamiennego,
Ornontowice

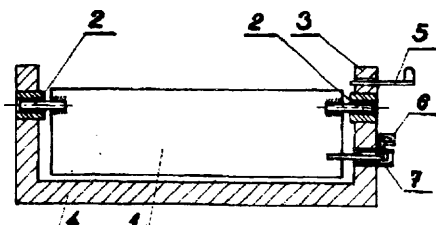
(72) **Kisiel Benedykt**

(54) **Urządzenie do zatrzymywania przepływu
strugi materiału sypkiego lub kawałkowego**

(57) Urządzenie służy do szybkiego przerywania strugi urobku, zwłaszcza w sytuacjach awaryjnych.

Urządzenie ma klapę (1) osadzoną sworzniami (2) w ściankach bocznych (3) rynny załadowniczej (4). Klapa (1) jest blokowana ryglem górnym (5) przy otwarciu i ryglem dolnym (6) przy zamknięciu.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 95247 (22) 92 05 22 5(51) B65H 3/02

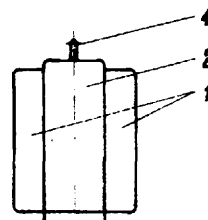
(71) **PERUN** Warszawska Fabryka Sprzętu
Spawalniczego, Warszawa

(72) **Łastowski Andrzej**

(54) **Kaseta narzędziowa**

(57) Kaseta ma sztywną środkową ramę (2), do której po obu stronach przymocowane są na zawiasach pokrywy (1). Kaseta jest przydatna szczególnie do narzędzi typu: klucze monterskie, palniki spawalnicze, narzędzia elektroinstalacyjne.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 95344 (22)92 06 05 5(51) B67D 5/00

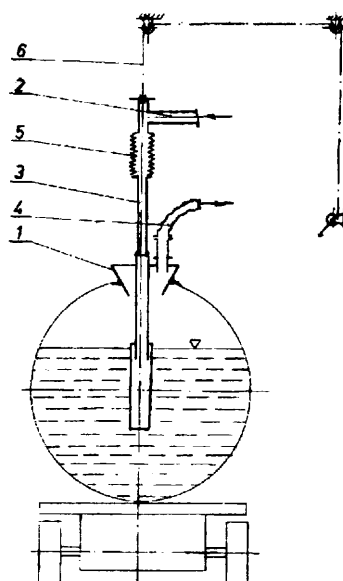
(71) **KOKSOPROJEKT** Biuro Projektów Sp. z
o.o., Zabrze

(72) **Kalinowski Krzysztof, Batko Stanisław,
Borsz Piotr, Celewicz Janusz, Wypich
Łucjan, Smolik Piotr**

(54) **Nalewak do napełniania cystern**

(57) Nalewak do napełniania cystern rozwiązuje problem ograniczenia emisji par w czasie napełniania tych cystern. Nalewak ma stożkowy korek (1), przez który przechodzi teleskopowy rurociąg (3) i w którym znajduje się początek elastycznego odciągowego rurociągu (4).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 95345 (22)92 06 05 5(51) B67D 5/01

(71) **KOKSOPROJEKT** Biuro Projektów Sp. z
o.o., Zabrze

(72) **Kalinowski Krzysztof, Batko Stanisław,
Borsz Piotr, Celewicz Janusz, Wypich
Łucjan, Smolik Piotr**

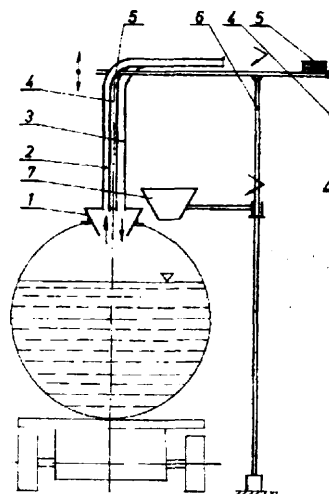
(54) Nalewak do napełniania, zwłaszcza cystern

(57) Nalewak do napełniania, zwłaszcza zbiorników, rozwiązuje problem ograniczenia emisji par lub pyłów w czasie ich napełniania cieczami lub materiałami pylistymi.

Nalewak ma stożkowy korek (1) z elastycznym rurociągiem (3) i z elastycznym rurociągiem odciągowym (2). Stożkowy korek (1) połączony jest z liną (4) przewiniętą przez krążki (5) osadzone na obrotowym żurawiu (6).

Także na tym żurawiu (6) usytuowany jest osadczony kosz (7), a stożkowy korek (1) utworzony jest z poboczniczy stożka ściętego z zamkniętą jedną podstawą, w której usytuowane są wlot rurociągu (2) i wylot rurociągu (3) oraz z otwartą jedną podstawą.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

UI(21) 95297 (22) 92 06 02 5(51) C05F 3/06

(71) Instytut Budownictwa Mechanizacji i

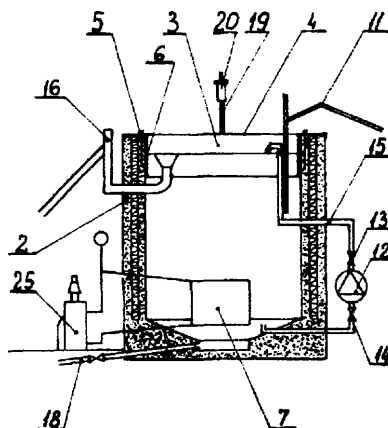
Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa

(72) Romaniuk Wacław, **Głaszcza** Andrzej,
Łochowski Bogdan, Czarny Krzysztof,
Przykowski Andrzej

(54) **Urządzenie** do wytwarzania biogazu z gnojowicy i odpadów rolniczych

(57) Urządzenie jest wyposażone w zamkniętą komorę fermentacyjną (1) stanowiącą ciśnieniowy zbiornik (2) wykonany z ocieplonych elementów betonowych, korzystnie łukowych. Zbiornik (2) ma pokrywę (3) w postaci tarczy (4) odpowiadającej zewnętrznemu obrysowi górnej krawędzi zbiornika (2), a do wewnętrznej powierzchni tarczy (4) jest szczelnie przytwierdzony pierścień (6), którego zewnętrzna średnica jest mniejsza od wewnętrznej średnicy zbiornika (2).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

UI(21) 95342 (22) 92 06 05 5(51) D06F 75/40

(71) POŁAM WIELICZKA Zakłady Sprzętu

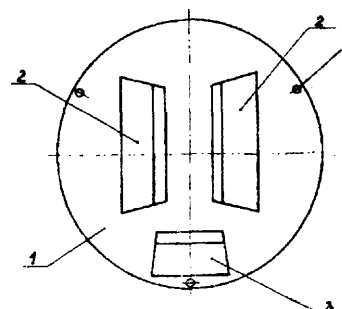
Oświeceniowego, Wieliczka

(72) Turek Tadeusz

(54) Uchwyt do zawieszania żelazka

(57) Uchwyt do zawieszania żelazka w postaci tarczy (1) o wytłoczonej czołowej powierzchni, ma otwory (4) na śruby. Na tarczy (1) są dwie równoległe do siebie prowadnice (2) i ogranicznik (3).

(2 zastrzeżenia)



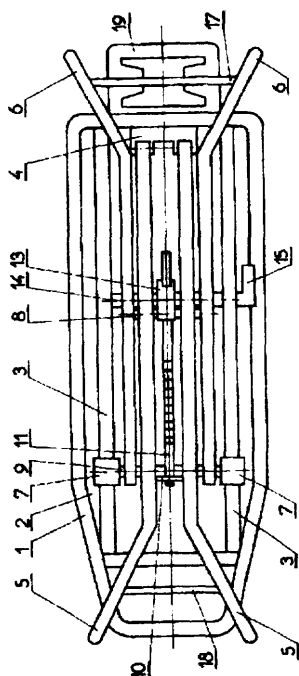
UI(21) 95291 (22) 92 05 29 5(51) D06F 81/02

(71) PRODMET Przedsiębiorstwo
Produkcyjno-Usługowe, Bydgoszcz

(72) Kapka Jerzy, Szpajer Jan

(54) Prasownica

(57) Prasownica złożona ze stołu i połączonego z nim stojaka w postaci dwóch par skrzyżowanych nóg oraz wyposażona w elementy do regulacji jej wysokości, charakteryzuje się tym, że stół wykonany jest z ramy (1) pokrytej ażurową siatką (2).



Do stołu prasownicy zamocowane są prowadnice (3), na których osadzone są suwaki (7) nóg (6) stojaka. W prowadnicach (3) osadzony jest trzpień (14) zakończony rękojeścią (15), zaopatrzonej w jarzmo (13), w którego otworze umieszczona jest zębata listwa (11) połączona ruchomo ze wspornikiem (10) przytwierdzonym do pręta (9) łączącego obydwie suwaki (7).

(2 zastrzeżenia)

UI(21) 95292 (22) 92 05 29 5(51) D06F 81/12

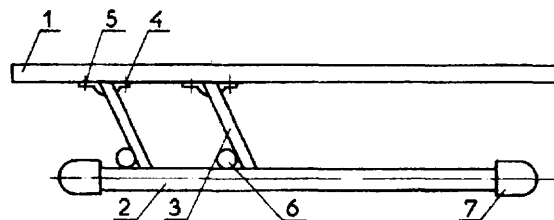
(71) PRODMET Przedsiębiorstwo
Produkcyjno-Usługowe, Bydgoszcz

(72) Kapka Jerzy, Szpajer Jan

(54) Rękawnik

(57) Rękawnik złożony z deski prasowniczej i podstawy połączonych łącznikami w kształcie litery U, których części środkowe zamocowane są do deski prasowniczej, a ich końce są odgięte na zewnątrz i umieszczone w otworach podstawy, charakteryzuje się tym, że podstawę stanowią dwie płyty (2) połączone poprzeczkami (6) w takim miejscu, że jego odległość od miejsca osadzenia łącznika (3) w płytach (2) jest mniejsza od wysokości tego łącznika (3). Poprzeczki (6) połączone są płytami (2) od strony deski prasowniczej (1).

(4 zastrzeżenia)



ZIAŁ E

INICTWO; KONSTRUKCJE
POLONE

U1(21) 95302 (22) 92 06 01 5(51) E01F 11/00

(75) Jagiełło Jacek, Radom

(54) Odbojnik chodnikowy

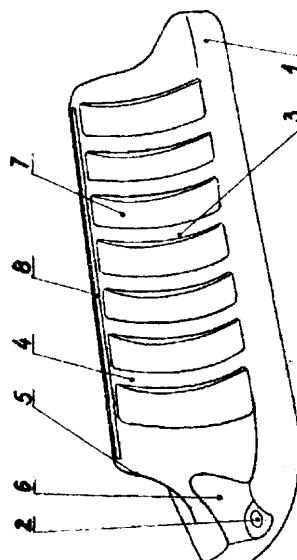
(57) Odbojnik blokuje ruch pojazdów, a zastosowany jako odbojnik chodnikowy, mocowany na krawężniku chodnika, blokuje wjazd pojazdów z płaszczyzny jezdni ulicy na płaszczyznę chodnika.

Odbojnik stanowi monolityczny element utworzony z połączenia podstawy (1) z pryzmą (3).

Podstawa (1) ma kształt prostopadłościanu z zaokrąglonymi krótszymi bokami, w których wykonane są otwory przełotowe (2).

Pryzma (3) ma ściany boczne (4) i krawędzie (5) wykonane po łuku wklęsłym, a dodatkowo w krawędziach (5) wybrania (6), a w ścianach bocznych (4) wgłębienia (7) zanikające przy podstawie (1) i równoległej do niej płaszczyźnie (8).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 94312 (22)92 01 21 5(51) E01F 13/00

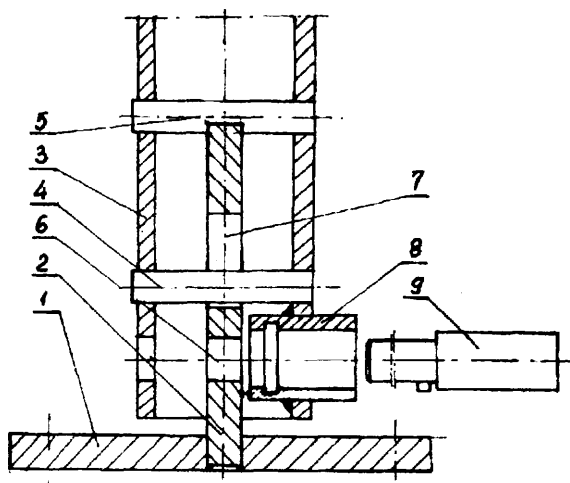
(71) Zespół Szkół Mechanicznych Warsztaty Szkolne, Bartoszyce

(72) Kozłowski Wiktor, Witkowski Jan

(54) **Zapora parkingowa**

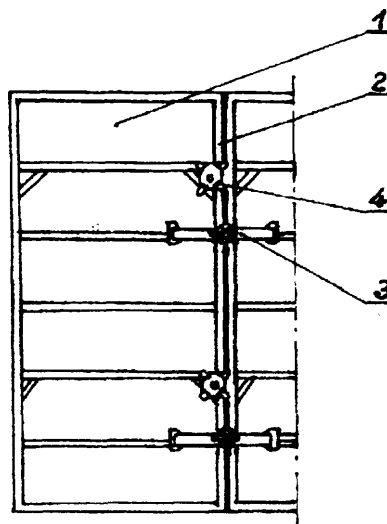
(57) Zapora według wzoru rozwiązuje problem zabezpieczenia miejsca postojowego przed zajęciem przez inne pojazdy. Zapora zawiera podstawę (1) zamocowaną do podłoża, do której przytwierdzona jest prowadnica (2) zaopatrzona w otwór wzdłużny (7), otwór okrągły (6) i wycięcie półokrągłe w górnej części, a ramię zapory (3) ma dwa sworznie (4) i (5) oraz gniazdo (8) do ryglowania zamkiem (9).

(2 zastrzeżenia)



nym oraz sklejki wodoodpornej. W konstrukcji ramowej (2) wykonane są otwory do mocowania płyt za pomocą zamków w jednej płaszczyźnie oraz zamków do mocowania płyt (1) narożnikowych. Zamek ma szczękę stałą i szczękę ruchomą poruszaną za pomocą śruby oraz elementy ustalające, a zamek kątowy ma korpus kątowy, w którym na obydwu częściach zamontowane są szczęki ruchome, a na krawędziach wewnętrznych zamocowane są elementy ustalające. Deskowanie ma podpory.

(2 zastrzeżenia)



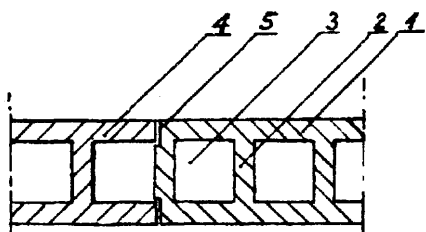
U1(21) 95249 (22)92 05 21 5(51) E04B 2/14

(75) Stożek Adam, Kraków

(54) **Pustak budowlany**

(57) Pustak budowlany o kształcie prostopadłościanu, wykonany z **wiôro-betonu** ma ścianki pionowe 1 i 2, tworzące wnętrze przelotowe 3, które w czasie budowy są wypełniane betonem tworząc kolumny konstrukcyjne obiektu. W ścianie czołowej (2) oraz bocznej (4) znajdują się wycięcia montażowe (5) do łączenia ze ściankami drugiego pustaka. Ścianki (4) stanowią przedłużenia ścianek bocznych (1).

(2 zastrzeżenia)



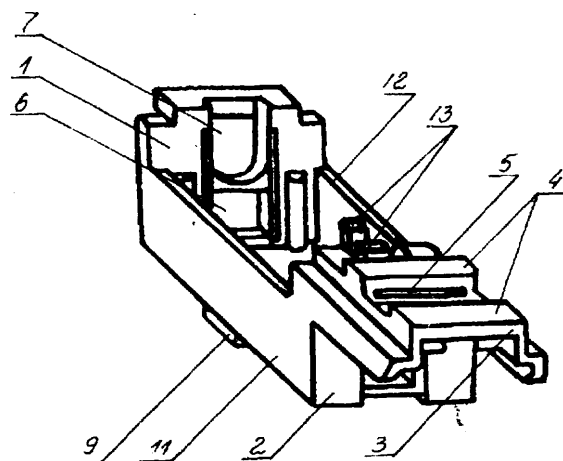
UI(21) 95347 (22) 92 06 05 5(51) E06B 9/42

(75) Wiśniewski Antoni, Włocławek

(54) **Wkład oprawy mocującej**

(57) Wkład ma postać prostokątnego korytka o dwóch przeciwnych bokach (1,2) wyższych. Jeden z tych boków zakończony jest poziomą półką (3). Półka (3) ma dwa poprzeczne wzajemnie równoległe szczeliny (5). Każdy z boków (1,2) posiada zlokalizowany w pobliżu dna korytka otwór (6) kwadratowy. Nad otworem (6) **wykonany** jest otwór (7) o kształcie litery U. Dno korytka posiada czworokątny otwór osłonięty kołnierzem (9) wystającym na zewnątrz. Każdy z niższych boków (11,12) korytka ma w pobliżu boku otworu dwa płaskie występy (13) z wybraniemi.

(4 zastrzeżenia)

UI(21) 95279 (22) 92 05 27 5(51) E04G 11/06
E04G 17/00

(75) Brózda Bronisław, Myślenice

(54) **Deskowanie drobnowymiarowe do formowania ścian betonowych**

(57) Deskowanie drobnowymiarowe do formowania ścian betonowych ma płyty szalunkowe o konstrukcji ramowej (2) wykonanej z kształtowników stalowych o przekroju prostokąt-

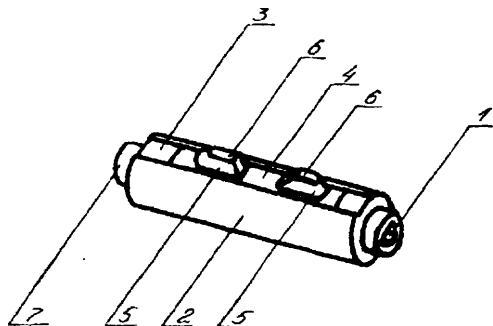
UI(21) 95346 (22)92 0605 5(51) E06B 9/44

(75) Wiśniewski Antoni, Włocławek

(54) Rolka regulacyjna przesłony okiennej

(57) Rolka regulacyjna ma postać walca z **osiowym** otworem (1). Powierzchnia tworząca środkowej części (2) walca posiada wzdłużne wycięcie (3), które w przekroju poprzecznym ma kształt zbliżony do profilu jaskółczego ogona. W wycięciu (3) osadzony jest blaszkowy zacisk (4), który ma kształt odcinka powierzchni walcowej wyposażonej w dwa otwory (5) osłonięte od góry elementami (6) zaciskowymi.

(3 zastrzeżenia)



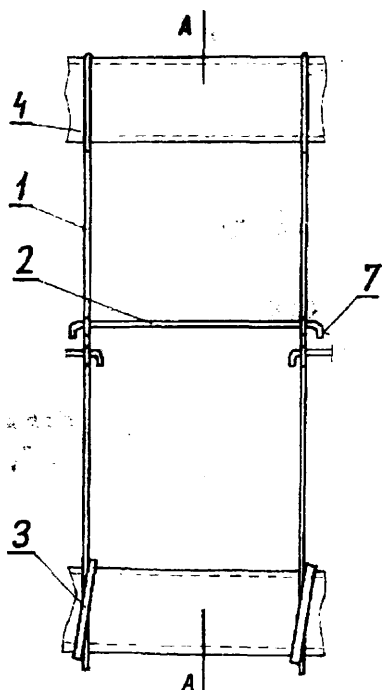
U1 (21) 95253 (22) 92 05 22 5(51) E21D 7/00

(71) EMES Mining Service Sp. z o.o., Katowice

(72) **Prześlica Jerzy**, Mazur Józef**(54) Bariera ochronna przedziału drabinowego**

(57) Bariera ochronna przedziału drabinowego stosowana jest w szybie, w którym prowadzone są prace remontowe lub konserwacyjne. Bariera składa się z jednakowych, pojedynczych elementów pionowych (1) i poprzeczek poziomych (2), wykonanych z pręta metalowego oraz ze ścisków (3) łączonych ze sobą rozłącznie w jedną całość. Każdy element pionowy tej bariery ma jeden koniec prosty, a drugi wyposażony w uchwyt. Ponadto w połowie długości ma zamocowane trwale dwa uchwyty. Natomiast każda poprzeczka pozioma (2) ma oba końce (7) zagięte pod kątem prostym w jednej płaszczyźnie.

(1 zastrzeżenie)



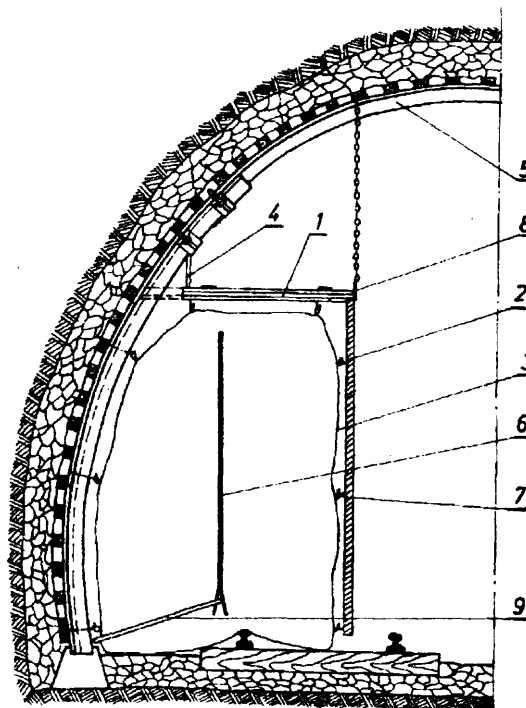
U3(21) 95267 (22)92 05 26 5(51) E21D 13/00

(61) 90287

(71) **Główny Instytut Górnictwa**, Katowice(72) **Gawliczek Edward**, Krzysotlik **Paweł**,
Świetlik Mieczysław, Dworok **Roman****(54) Przenośny schron strzałowy dla wyrobisk korytarzowych**

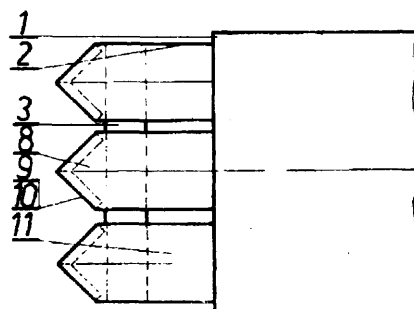
(57) Przenośny schron charakteryzuje się tym, że szczelny namiot (3) jest zawieszony za pomocą oczkowych zaczepów (7) na hakach (8) połączonych z wewnętrzną powierzchnią płyty stropowej (1) i ścianą boczną (2).

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 96007 (22)92 09 14 5(51) E21D 17/04
E21D 23/06(71) **FAZOS Fabryka Zmechanizowanych**
Obudów Ścianowych, Tarnowskie Góry(72) **Rurański Jerzy**, Jany **Krzystian**, Potempa **Józef****(54) Górnicza obudowa zmechanizowana**

(57) Obudowa charakteryzuje się tym, że resorowe płyty (2) stropnicy wysuwnej zakończone są ostrzami (8) wystającymi w przód, poza miejsce (3) wzajemnego połączenia płyt (2). Ostrza (8) mają kształt **trójkątów** równoramiennych o szfowanych ramionach (9).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 95251 (22)9205 21 5(51) E21D 21/02

(71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice
 (72) Biliński Alfred, Grim **Arkadiusz**, Nierobisz Andrzej

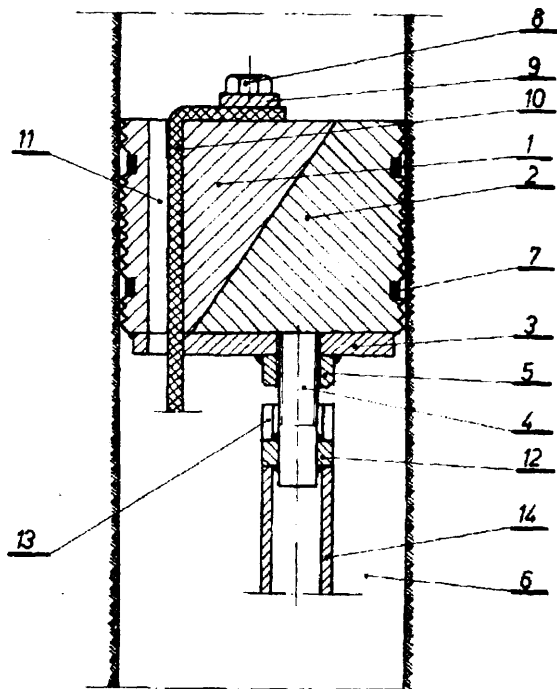
(54) Kotew strunowa do badania rozwarstwienia skał

(57) Kotew ma walcową głowicę przeciętą ukośnie dla utworzenia dwóch szczęk (1,2) rozpiętych w odwierconym otworze (6) oraz ma pomiarowe cięgno (10).

Jedna, stała szczeka (1) jest połączona trwale z podstawą (3).

Druga, ruchoma szczeka (2) opiera się na podstawie (3) i wkręconej do niej śrubie (4) dla podnoszenia tej szczęki (2) i rozpięcia walcowej głowicy.

(4 zastrzeżenia)



U1(21) 95319 (22)92 06 03 5(51) E21F 16/02

(71) **MARCEL** Kopalnia Węgla Kamiennego, Wodzisław Śl.

(72) Pawelec Jerzy, **Błażej Eugeniusz**, Bednorz Janusz, Ostachowski Tadeusz

(54) Urządzenie do odprowadzania wody podszkawkowej w wyrobiskach chodnikowych kopalni głębinowej

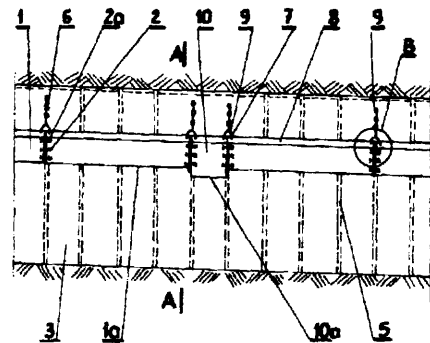
(57) Urządzenie do odprowadzania wody podszkawkowej z podszkawanego wyrobiska ścianowego kopalni głębinowej do zbiorników wodnych przez wyrobisko chodnikowe (3), w którym jest układany powierzchniowo na spągu lub podwieszony do jego górniczej obudowy chodnikowej (5), charakteryzuje się tym, że otwarty przewód wodny ma połączone posobnie koryta (1) z obciążonych wzdłużnie w osi wielkośrednicowych przewodów rurowych, zwłaszcza lutni wentylacyjnych.

W przypadku podwieszania koryt (1) do górniczej obudowy chodnikowej (5) górne złącze śrubowe (2a) koryt (1) jest połączone z łącznikiem hakowym (7) podwieszonym regulacyjnie do łańcucha nośnego (6), który jest przymocowany do górniczej obudowy chodnikowej (5).

W strefie małych nachyleń wyrobiska chodnikowej (3) koryta (1) są połączone posobnie z osadnikiem (10) popodszkawkowych zawieszin wodnych, który ma kształt otwartego z góry prostopadłościanu z obniżonym dnem (10a) w stosunku do dna przyłączonych posobnie koryt (1).

Na ścianki boczne koryt (1) są nałożone z obu stron burty boczne (8) przymocowane swymi górnymi hakami (9) do łańcuchów nośnych (6).

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

**MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE;
 UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA**

U1(21) 95335 (22)92 0603 5(51) F16B 12/20

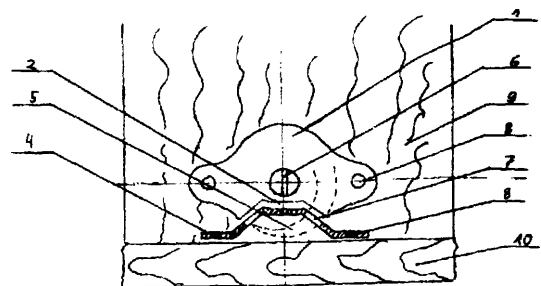
(75) Czechowski Wojciech, Kraków

(54) Łącznik meblowy nawierzchniowy

(57) Łącznik meblowy charakteryzuje się tym, że w ścianie czołowej jest wycięcie (2), wyposażone w występ zabezpieczający oraz zaczep (4).

Zaczep (4) wyprofilowany jest tak jak wycięcie (2) obudowy (1) i ma otwory (7) rozmieszczone symetrycznie do osi zaczepu (4).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 95260 (22)92 05 25 5(51) F16H 27/08

(71) BALTICA SAR Centrum

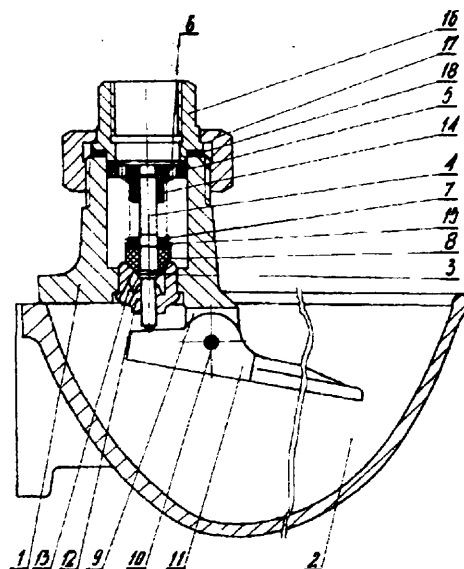
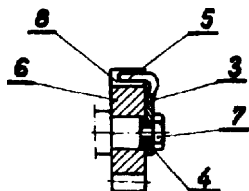
Produkcyjno-Usługowe, Gdańsk

(72) Nienartowicz Aleksander, Gross Jerzy,
Rombel Ryszard(54) **Ogranicznik kąta obrotu przekładni zębatej**

(57) Ogranicznik jest płytką kształtową wydłużoną, która w jednym końcu (3) ma otwór (4), natomiast drugi jej koniec jest wygięty tworząc pazur (5).

Ogranicznik jest przykręcony do koła zębatego (6) śrubą (7), a pazur (5) jest osadzony we wrębie międzyzębnym (8) koła zębatego (6).

(1 zastrzeżenie)



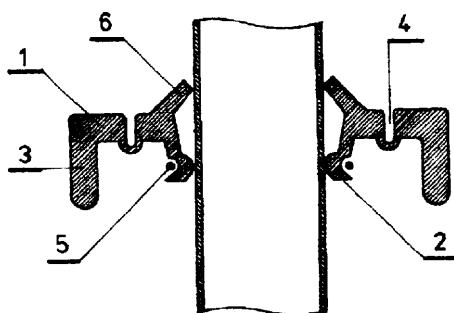
U1(21) 95288 (22) 92 05 28 5(51) F16J 9/20

(75) Zajądacz Wiesław, Gliwice

(54) **Pierścień uszczelniający**

(57) Pierścień uszczelniający do uszczelniania wałów obrotowych, charakteryzuje się tym, że w powierzchni łączącej (1) przylgę (2) z kołnierzem (3) wykonany jest, po stronie przeciwnej do przyłgi (2) rowek (4) mający w przekroju poprzecznym kształt zbliżony do litery U.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 95307 (22)92 06 01 5(51) F16K 21/04

F16K 15/02

A01K 7/06

(71) PoWoGaz Fabryka Aparatury i Urządzeń
Komunalnych, Piła

(72) Tatarynowicz Czesław, Górecki Krzysztof

(54) **Zawór poidła miskowego**

(57) W zaworze korpus (1) u dołu posiada występ (9), na którym obrotowo jest zawieszony przycisk językowy (11) współpracujący z trzpieniem (4), a gniazdo stanowi element wymienny korpusu (1) i wykonane jest w postaci tulei (12) z otworami wypływowymi (13).

Talerz (5) osadzony jest suwliwie w korpusie (1) i posiada od dołu prowadzenie tulejowe (14), o które opiera się sprężyna (7) dociskająca znajdującą się nad grzybką (3) uszczelnkę (8) do tulei (12). Od góry talerz (5) dociskany jest przyłączem (16) mocowany do korpusu (1) przy pomocy nakrętki (17).

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 95472 (22)9206 26 5(51) F16L 41/03

(31) 91 09314

(32) 91 07 27

(33) DE

91 02200

2002 92

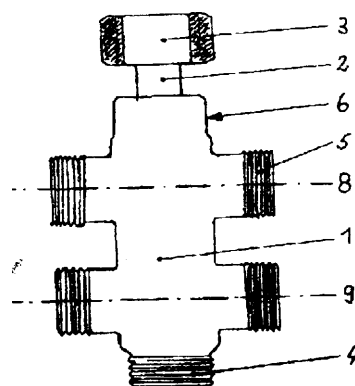
DE

(75) Messal Andreas, Chemnitz, DE

(54) **Rozdzielacz dla przewodów ciepłej i zimnej wody**

(57) Rozdzielacz zawiera rurowy korpus podstawowy (1), pierwszą gwintowaną tulejkę (2), umieszczoną szczelnie od strony czołowej w kierunku osiowym, z przyporządkowaną nakrętką kołpakową (3), drugą gwintowaną tulejkę (4), leżącą również w kierunku osiowym, jednak naprzeciw pierwszej gwintowanej tulejki (2), szereg usytuowanych promieniowo dalszych gwintowanych tulejek (5) i opaskę mocującą (6) dla zacisku rurowego.

(7 zastrzeżeń)



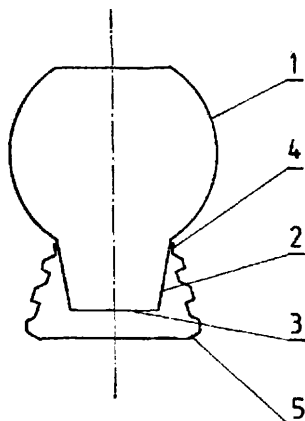
U1(21) 95266 (22) 92 05 27 5(51) F21L 17/00

(75) Futera Dariusz, Ciechanów; Szczepke Stefan,
Kotermań(54) **Składana obudowa znicza nagrobkowego**

(57) Obudowa znicza składa się z otwartej w górnej części osłony płomienia (1) przechodzącej w zwężeniu dolnym w walec (2) zamknięty dnem (3) będącym zbiornikiem na środek palny

oraz elementu podtrzymującego (4) w podstawie (5). Obudowa znicza nagrobkowego tak ukształtowana stanowi stabilną całość.

(1 zastrzeżenie)



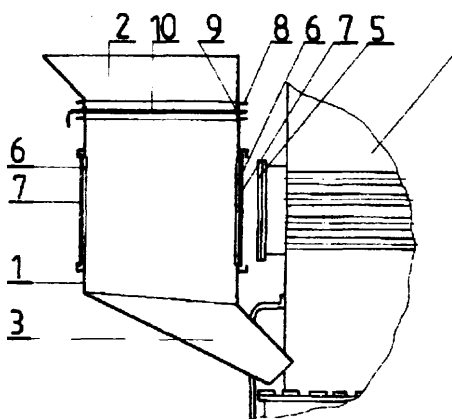
UI(21) 95280 (22) 92 05 27 5(51) F23K 3/16

- (71) **PECMEGAWAT Sp. z o.o.**
Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej,
Tarnowskie Góry
(72) Paliga Jerzy, Nawrocki Maciej, Stachura
Kazimierz, Filipczak Józef, Wiśniewski
Andrzej, Pytlas Mieczysław, Kamieniarz
Florian

(54) **Kosz zasypowy paliwa stałego do kotła energetycznego**

(57) Kosz zasypowy w poboczniczy (1) ma przeciwległe sobie okna (6) **zamknięte** przysłonami (7) w postaci zasuw płytowych. Nad oknami (6), pomiędzy ściankami poboczniczy (1) zainstalowana jest przesuwana przegroda (8, 9, 10) w postaci zasuw prętowej.

(4 zastrzeżenia)



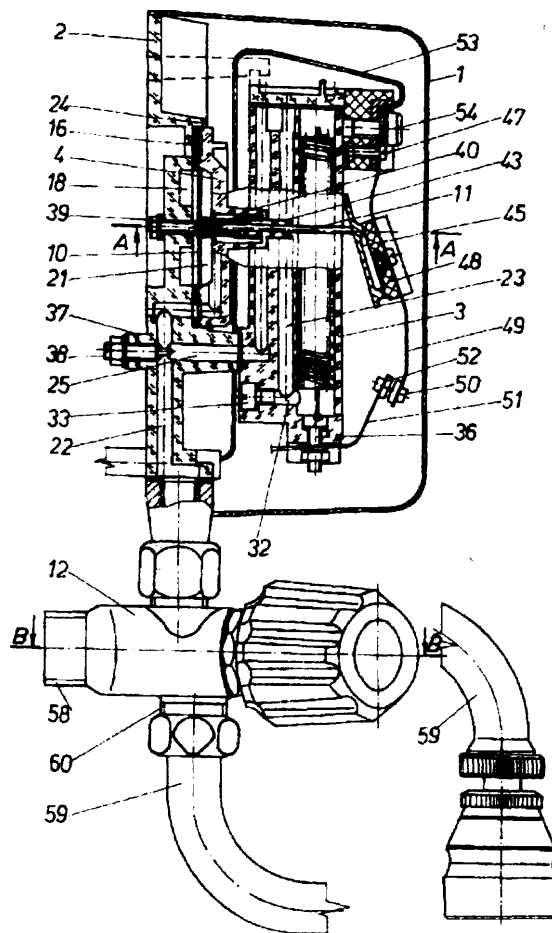
UI(21) 95974 (22) 92 09 07 5(51) F24H 1/14

(75) **Bursztein Waczesław**, Kielce

(54) **Elektryczny przepływowy podgrzewacz wody**

(57) Przepływowy podgrzewacz złożony jest z podstawy (2) i połączonego z nią korpusu (3), z tym, że podstawa (2) osadzona jest na baterii (12) połączonej z siecią wodociągową. W podstawie (2) i korpusie (3) wykonano kanały wodne doprowadzające wodę do spirali grzewczej.

(3 zastrzeżenia)

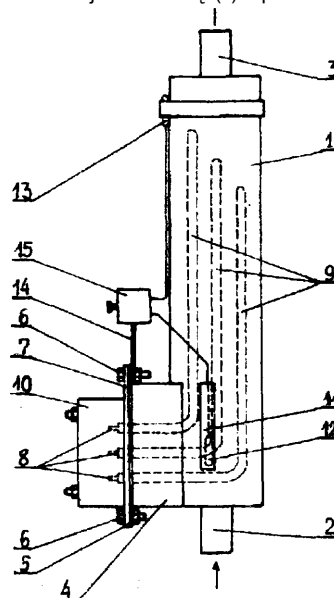


UI(21) 95289 (22) 92 05 29 5(51) F24H 1/20

(75) Kaźmierczak Jan, Wrocław; Kaźmierczak
Paweł, Wrocław

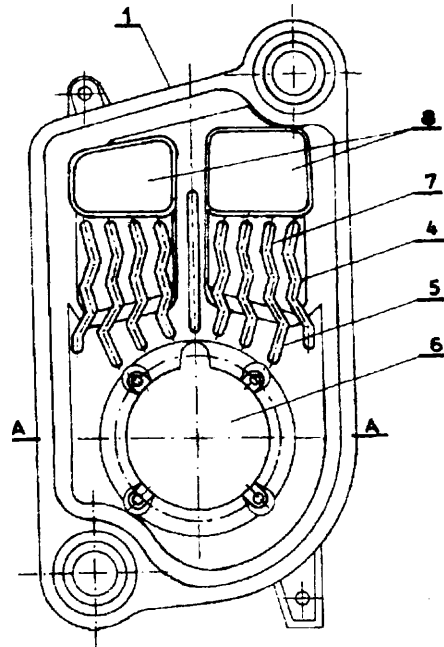
(54) **Elektryczny piec centralnego ogrzewania**

(57) Elektryczny piec składa się z usytuowanego pionowo przepływowego cylindrycznego zbiornika (1), który w dolnej części ścianki bocznej ma komorę (4) z prostokątnym otworem



wylotowym o osi prostopadłej do osi zbiornika (1), zakończonym kołnierzem (5), do którego śrubami (6) przykręcona jest szczelnie pokrywa (7) z osadzonymi w niej elektrycznymi grzałkami, których końcówki (8) wyprowadzone są na zewnątrz pokrywy (7), a grzejne części (9), umieszczone wewnątrz przepływowego cylindrycznego zbiornika (1), wygięte są łukowato pod kątem prostym i usytuowane pionowo w osi zbiornika (1).

(3 zastrzeżenia)



Ul(21) 95290 (22) 92 05 29 5(51) F24H 1/32

(71) **FAKORA** Fabryka Kotłów i Radiatorów,
Łódź

(72) Olszowiec Henryk, Łaszniewski Józef,
Pietrasik Jan, Błaszczyk Mirosław,
Dworzyński Włodzimierz

(54) **Kocioł wodny członowy**

(57) Kocioł ma pionowe żebra (4) ciągle w zewnętrznych (1) i wewnętrznych pionowych członach sięgające dolną część (5) do komory (6) spalania z usytuowanymi obok niej wodnymi kanałami, a górną część (7) do kanałów (8) spalin. Nad komorą (6) końce części (5) żeber (4) tworzą obrys łukowy. Żebra (4) mają część (7) prostą i pionową.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ G

FIZYKA

U1 (21) 95305 (22) 92 06 01 5(51) G01B 5/28

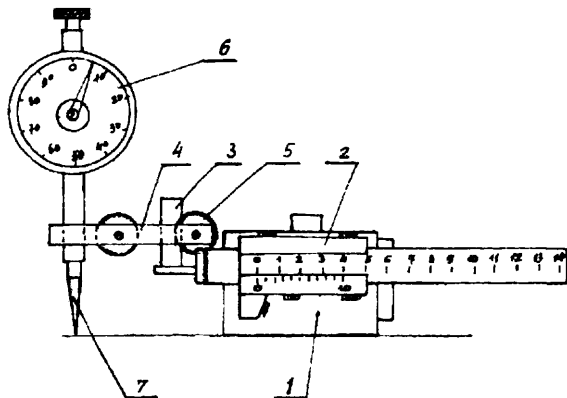
(71) **RAPAKO** Raciborska Fabryka Kotłów,
Racibórz

(72) Jan Wendelski

(54) **Przyrząd do pomiaru spoin**

(57) Wzór dotyczy przyrządu do pomiaru spoin, zwłaszcza pomiaru **przesadzeń** na spoinach. Przyrząd ma podstawkę magnetyczną (1) z **przymocowaną** do niej listwą pomiarową (2), która na początku ma trzpień (3) a na **nim**, przy udziale **podtrzymki** (4), osadzony jest czujnik zegarowy (4) z końcówką igłową (7).

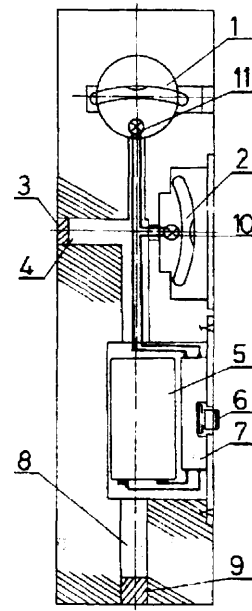
(1 zastrzeżenie)



(54) **Poziomnica - lata**

(57) Poziomnica ma wewnątrz wykonane kanały (4, 8), w których usytuowane są przewody do zasilania żarówek podświetlających (10, 11). Ponadto wewnątrz **poziomnicy** znajduje się bateria (5) i przycisk (6).

(1 zastrzeżenie)



Ul(21) 94388 (22) 92 04 06 5(51) G01C 15/00

(75) Szczudło Jan, Kraków

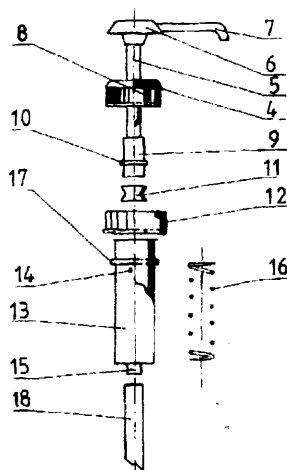
Ul(21) 95128 (22) 92 05 06 5(51) G01F 11/16

(75) Kozanecki Krzysztof, Poznań

(54) Pojemnik z dozownikiem dla dowolnych płynów

(57) Pojemnik ma na korpusie osadzony dozownik płynu posiadający nakrętkę zamykającą (4) i osadzony w niej ruchliwie trzon tłoczyska (5) zaopatrzony w grzybek naciskowy (6) z wyprowadzoną rurką (7) wypływu płynu. Dalsza główna część dozownika wprowadzona do wnętrza korpusu pojemnika posiada gniazdo zaworu zwrotnego (9) osadzone na tłoczysku i elastyczną nakładkę (11) oraz cylinder (13), w którym osadzona jest sprężyna śrubowa (16), a na dolnej części cylindra dolne gniazdo (15) zaworu kulowego zwrotnego z rurką ssawną (18).

(2 zastrzeżenia)

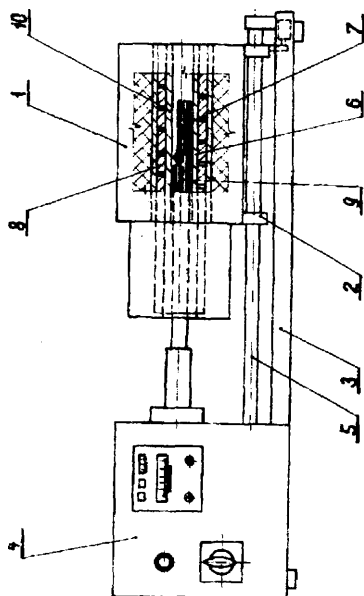


U1(21) 95256 (22)92 05 22 5(51) G01N 25/04
G01N 33/24

- (71) Instytut Odlewnictwa, Kraków
(72) Sasin Aleksy, Galon Józef, Grochal Tadeusz, Maniowski Zbigniew, Gawlikowska Magdalena

(54) Aparat do oznaczania temperatury spiekania, zwłaszcza odlewniczych materiałów formierskich

(57) Aparat do oznaczania temperatury spiekania, zwłaszcza odlewniczych materiałów formierskich posiada piec (1) zamontowany na przesuwym wózku (2). Wózek wraz z piecem przemieszcza się po prowadnicach (5).



Wysięgnik (6) z gniazdem do umieszczania badanej próbki jest zamocowany na stałe do ściany skrzynki sterowniczej (4).

(1 zastrzeżenie)

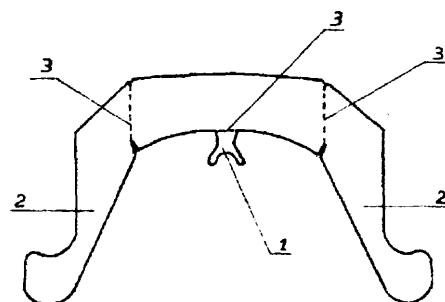
U1(21) 95263 (22)92 05 26 5(51) G02C 11/00

(75) Bonat Jarosław, Warszawa

(54) Daszek do ochrony oczu przed słońcem

(57) Daszek wykonany ze sztywnego kartonu, stanowiący jeden płaski element ma stopkę (1) na nos oraz uszy (2) jak w okularach. Daszek uzyskuje docelową formę poprzez zgięcie w liniach (3) pod kątem zbliżonym do 90°.

(2 zastrzeżenia)



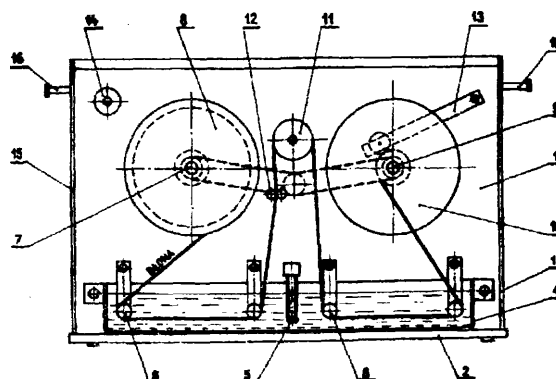
U1(21) 95261 (22) 92 05 22 5(51) G03D 9/00

- (71) Wojskowa Akademia Techniczna, Warszawa
(72) Dębski Wiesław, Gawęda Jan

(54) Procesor do nasycania błon obrabiających metodą dyfuzyjną

(57) Procesor składa się z korpusu (1), podstawy (2) oraz pokryw. Korpus (1), w postaci pionowej płyty przymocowanej sztywno do podstawy (2), ze strony przedniej, ma w dole pojemnik (4) na roztwory z czujnikami poziomu i temperatury płynu oraz grzałką (5) i czterema rolkami (6). Nad pojemnikiem (4) umocowane są obrotowo w korpusie (1) dwie osie (7) i (9) szpul roboczych (8) i (10) z błoną, między nimi zespół (11) sterowania prędkością, długością i kierunku przewijania oraz czujnik (12) grubości błony. Nad szpulą (10) znajduje się dźwignia (13) dociskająca błonę, a obok szpuli (8) umieszczono wałek (14) do nawijania błony na szpulę roboczą. Cała przednia strona korpusu (1) osłaniana jest światłoszczelną pokrywą. Tylna strona korpusu (1), osłonięta ściankami bocznymi (15) z uchwyty (16), ma w górnej części pulpity sterowania procesora. Niżej znajduje się moduł napędowy oraz blok zasilania i elektroniki. Moduł napędowy ma silnik elektryczny i przekładnię przenoszącą napęd na osie (7) i (9) szpul roboczych i jest sterowany przez zespół (11).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 95300 (22)92 06 01 5(51) G06F 1/16
H05K 5/02

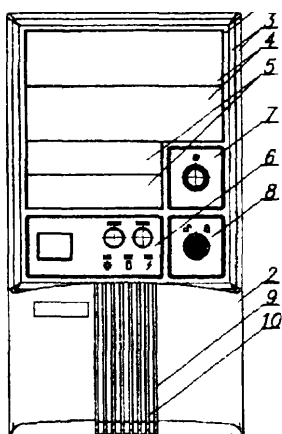
(71) ELWRO Zakłady Elektroniczne, Wrocław

(72) Błażuk Zbigniew, Dudarewicz Alfred

(54) **Oslona przednia obudowy typu mini-wieża mikrokomputerów PC/AT**

(57) Oslonę tworzą dwie przenikające się powierzchnie: płaska w części górnej (1) i owalna w części dolnej (2), obie ograniczone obwodem prostokąta. W części górnej (1), obramowanej podwójnie sfazowanymi bokami (3) rozmieszczone są gniazda większe (4) i mniejsze (5) na napędy dysków elastycznych, a pod nimi pulpity operatora (6). W części dolnej (2) wydzielony jest pionowy pas płaski (9) z wykonanymi w nim pionowo krytymi otworami wentylacyjnymi (10). Symetrycznie po obu stronach pasa płaskiego (9) wykonane są części owalne, utworzone przez dwa promienie.

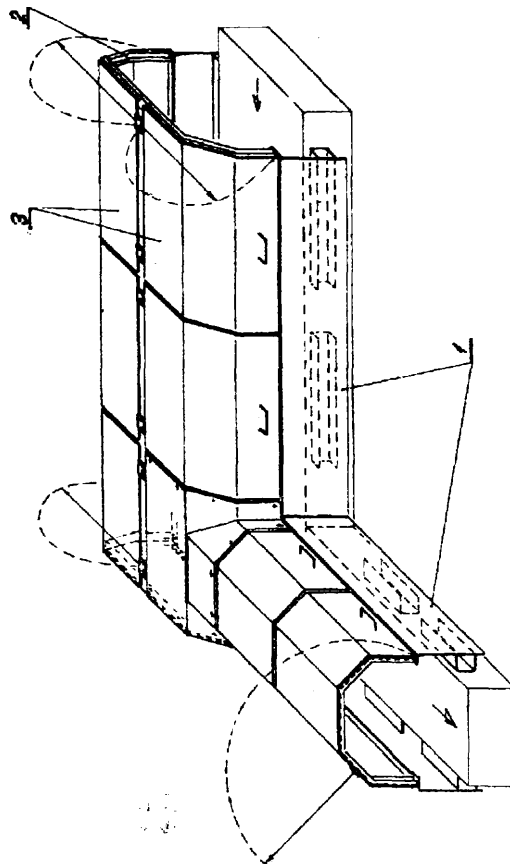
(3 zastrzeżenia)



(54) **Oslona akustyczna taśmy transportowej**

(57) Oslona akustyczna ma kształt odwróconego koryta. Składa się z łatwo rozbieralnych segmentów. W poszczególnych segmentach osłony znajdują się uchylne pokrywy (3). Pokrywy (3) są wykonane z metapleksu.

(2 zastrzeżenia)



UI(21) 95271 (22) 92 05 26 5(51) G10K 11/16

(75) Landowski Tadeusz, Gdańsk

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

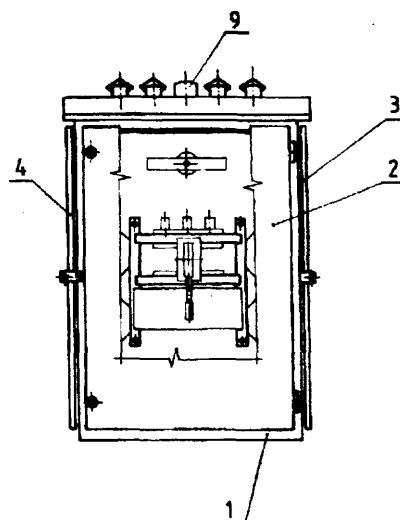
UI(21) 95245 (22) 92 05 22 5(51) H02B 1/40

(75) Krata Jerzy, Józefów

(54) **Obudowa szafkaowa naścienna do elektrycznych urządzeń rozdzielczych**

(57) Obudowa charakteryzuje się tym, że para kątowników mająca na poziomych pasach otwory do mocowania na hakach wbitych w ścianę ma na pionowych pasach prostopadłe usytuowane cztery kolki śrubowe połączone nierozłącznie, do których mocowane są rozłącznie pionowe szyny panelu z aparaturą elektryczną, a ponadto z pionowymi pasami pary kątowników nierozłącznie połączona jest tylna ściana obudowy szafkowej mającej pojedyncze drzwi przednie (2) i boczne, lewe drzwi (4) i prawe drzwi (3) zawieszone na zawiasach do ramy obudowy szafkowej (1).

(3 zastrzeżenia)

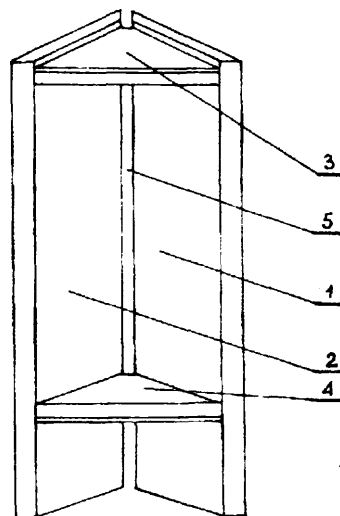


U1(21) 95299 (22)92 06 02 5(51) H05K 5/00

(75) Gudzielewski Jeny, Warszawa

(54) **Obudowa zewnętrzna, zwłaszcza urządzenia elektronicznego**

(57) Obudowa ma kształt dwuspadowego symetrycznego daszka zbudowanego z dwóch drewnianych prostokątnych deseczek (1) i (2) połączonych razem pod kątem prostym, za pomocą dwóch drewnianych wsporników (3) i (4) posiadających kształt trójkątów równobocznych. Między krawędziami bocznymi obu deseczek (1) i (2) znajduje się równoległa szczelina (5) biegnąca na całej długości obudowy.

(2 zastrzeżenia)

Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 5/1993

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona	Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona	zgłoszenia :	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3	1	2	3		2	3
290256	E01C	30	291591	E21C	35	292594	H02J	48
290709	C07C	19	291592	B65G	13	292595	H02P	49
291157	A61M	5	291593	C02F	17	292624	C07H	25
291425	B32B	11	291594	G01R	45	293024	C12N	27
291439	G01C	43	291603	C01C	17	293317	G01R	45
291489	B27C	10	291604	C07F	24	293318	G01R	45
291501	C05F	18	291606	C04B	17	293363	C07D	20
291502	F28F	42	291607	G01F	43	293443	C07D	19
291503	H01S	47	291608	B06B	8	293795	C07D	19
291504	B32B	10	291609	C07C	18	293835	B01J	6
291509	G01L	44	291610	H01F	47	294070	B65D	12
291510	B23P	9	291611	C08L	26	294274	B21H	8
291511	B65G	14	291612	E05G	34	294295	B67D	16
291512	F02F	36	291613	E05G	33	294306	F16B	37
291514	C12N	26	291614	E05B	33	294331	B60K	11
291515	A61M	4	291615	F23J	41	294334	G09G	46
291516	A61M	5	291622	C07D	22	294713	C13F	27
291517	C08J	25	291623	C07C	19	294728	B21D	8
291518	E04F	32	291626	B02C	7	294729	A01K	2
291523	C05F	18	291628	F16L	39	294786	B25B	10
291524	F04F	37	291630	H05K	49	294788	B66B	15
291525	F16K	39	291631	C12N	26	294809	E05B	33
291526	B23P	9	291632	C12N	27	294810	B65D	12
291531	A01D	2	291633	C12N	26	294832	B66F	16
291539	E21D	35	291634	B05B	7	294835	A41F	3
291540	E04B	32	291637	F24F	41	294864	C07H	24
291541	A45F	3	291640	G01L	44	294882	D06C	29
291542	A47L	4	291641	G01L	43	294937	C06B	18
291543	B65G	15	291642	B01J	6	294976	F16L	40
291550	E02B	30	291643	C30B	28	294989	D01G	29
291551	E02B	31	291644	F16L	39	295003	C11D	26
291553	A23C	3	291645	D06N	29	295004	C11D	26
291557	H01F	47	291646	C09D	26	295021	C07D	22
291563	D01F	29	291649	E21D	35	295023	A23L	3
291564	C22B	27	291650	F16K	39	295024	A24B	3
291565	C08F	25	291651	B60R	11	295042	C07D	21
291566	E04B	31	291652	A61M	5	295044	C07D	23
291568	B01D	6	291653	B65G	14	295045	C07D	22
291569	F16G	38	291654	C08J	25	295048	E21C	34
291570	G02B	46	291658	C23C	28	295125	C02F	17
291571	G01B	42	291659	C07C	18	295306	C07D	24
291572	G01B	42	291661	A23B	2	295328	H02G	48
291573	G01L	44	291662	C22C	28	295389	B25B	9
291574	F23D	41	291663	B23C	9	295443	B66F	15
291584	B65G	14	291664	E06B	34	295510	G11B	46
291585	B65G	14	291665	F02P	37	295552	A61B	4
291587	E21D	35	291766	H02P	48	295554	C13D	27
291588	C22C	28	291777	B03B	7	295582	B66F	16
291589	C22C	28	292164	E21F	36	295620	B65G	13
291590	C22C	28	292199	B01D	6	295633	C07D	20

1	2	3
295651	A47C	4
295690	H04N	49
295716	E04B	31
295722	F16B	37
295731	F16B	38

1	2	3
295732	E01B	30
295771	B63C	11
295787	D21H	30
295804	C07D	23
295890	C07D	21

1	2	3
295891	C07D	21
295892	C07D	21
295967	F21V	41
296007	E04G	32
296240	F21V	40

Wykaz numerowy **zgłoszonych** wzorów **opublikowanych** w BUP Nr 5/1993

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3 i
93197	A47B	51
94312	E01F	63
94388	G01C	68
95128	G01F	68
95244	B65D	59
95245	H02B	70
95247	B65H	60
95249	E04B	63
95251	E21D	65
95253	E21D	64
95254	A47B	51
95255	B24B	54
95256	G01N	69
95257	B65D	59
95258	B65D	58
95259	A45F	51
95260	F16H	66
95261	G03D	69
95263	G02C	69
95264	B65G	59
95266	F21L	66
95267	E21D	64
95271	G10K	70
95273	B08B	53
95276	B60N	55
95278	B25B	54

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
95279	E04G	63
95280	F23K	67
95281	A47B	51
95282	B60D	54
95288	F16J	66
95289	F24H	67
95290	F24H	68
95291	D06F	62
95292	D06F	62
95294	B65G	60
95297	C05F	61
95299	H05K	71
95300	G06F	70
95302	E01F	62
95304	A47J	52
95305	G01B	68
95306	B62D	58
95307	F16K	66
95311	A01G	50
95312	A47C	51
95318	B65G	60
95319	E21F	65
95321	B62D	55
95322	B62D	55
95323	B62D	56
95324	B62D	58

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
95325	B62D	56
95326	B62D	56
95327	B62D	56
95328	B62D	57
95329	B62D	57
95330	B62D	57
95331	B62D	55
95332	A01K	50
95333	A47J	52
95334	B65D	58
95335	F16B	65
95337	B23B	53
95338	B23D	53
95339	A01K	50
95340	A47K	52
95342	D06F	61
95343	B63B	58
95344	B67D	60
95345	B67D	60
95346	E06B	63
95347	E06B	63
95361	B42F	54
95472	F16L	66
95974	F24H	67
96007	E21D	64

Wykaz numerowy zgłoszeń PCT, które weszły w **"fazę krajową"** w UP i zostały
opublikowane we wcześniejszych numerach BUP

Nr zgłoszenia w UP	Int. Ci⁵	Nr zgłoszenia PCT	Nr BUP, w którym zgłoszenie PCT opublikowano
295425	C12N	SE90/00885	3/92
295540	F41A	SE91/00064	5/92
295541	F41A	SE91/00065	5/92
295636	B65D	AT91/00019	3/92
295638	A61L	EP91/00201	5/92
295864	F02M	AU91/00065	3/92
296183	A61M	GB91/00433	3/92
296241	H01F	GB91/00459	5/92
296327	E21D	EP91/00692	5/92
296501	A61B	US91/02633	5/92
296616	G02B	NL91/00069	5/92
296621	F27D	FI91/00127	5/92
296626	B60G	GB91/00455	5/92
296632	F16C	US91/02970	8/92
296914	C01B	NL91/00079	8/92
296915	C01G	T91/00034	5/92
296916	B64F	DK91/00130	5/92
296919	E21D	EP91/00814	8/92
296922	H01J	US91/03250	20/92
296938	B29C	SE91/00390	8/92
296939	F27B	FR91A)0411	20/92
296948	A47J	EP91/00965	8/92
296954	H04N	US91/03740	8/92

SPIS TREŚCI

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	6
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA.	17
DZIAŁ D	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO.	29
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE.	30
DZIAŁ F	MECHANIKA ; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA.	36
DZIAŁ G	FIZYKA.	42
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA.	47
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNALAZKÓW.	72

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	50
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	53
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA.	61
DZIAŁ D	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO.	61
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE.	62
DZIAŁ F	MECHANIKA ; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA.	65
DZIAŁ G	FIZYKA.	68
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA.	70
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH . . .	74
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZEŃ PCT, KTÓRE WESZŁY W "FAZĘ KRAJOWĄ " W UP I ZOSTAŁY OPUBLIKOWANE WE WCZEŚNIEJSZYCH NUMERACH BUP.	75

KOMUNIKAT

Zakład Wydawnictw Urzędu Patentowego **RP**
zawiadamia o zmianach cen swoich wydawnictw tj.: „BIULETYNU
URZĘDU PATENTOWEGO”, „WIADOMOŚCI URZĘDU
PATENTOWEGO”, opisów patentowych.

Cena poszczególnych wydawnictw wynosi:

BUP — 25 000 zł

WUP — 20 000 zł

Opis — 5 000 zł

Powyższe zmiany cen obowiązują:

— dla prenumeratorów (przedpłaty) od 1.01. 1993 r.

— dla nabywców w tzw. „sprzedaży odręcznej” od IV kw. 1992 r. tj:

BUP — od nr 20/92

WUP — od nr 10/92

Opisy — od 1.10.1992 r.

Koszt prenumeraty w 1993 r. wynosi:

BUP — 650 000 zł

WUP — 240 000 zł

Powyższe kwoty prosimy wpłacać na konto UP RP
(NBP O/O Warszawa 1052-2583-223-1 Dz. 99 Rodz. 1000 § 92).

Prosimy o podawanie dokładnych adresów na przelewach.

Nie ulega zmianie forma prenumeraty opisów patentowych.
Oдноśnie wydawnictw i opisów patentowych udzielamy informacji pod
nr tel. 25-80-01 wew. 224.