

INDEKS 353264

ISSN - 0137 - 8015

C e n a 25 000 zł

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej

Urząd Patentowy RP — na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. z 1984 r. Nr 33, poz. 177) — dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 12.XI.1984 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1984 r. nr 26, poz. 179) zawierają następujące dane:

- symbol według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy — jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń,

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone kodem rodzaju dokumentu A2. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.) Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy — nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy RP — 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

Urząd Patentowy RP — NBP Oddział Okręgowy w Warszawie

konto: 1052-2583-223-1 99.1000 § 92

- opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za zażalenia i odwołania; wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe; wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw, wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP — Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Pap. offset. kl. III 70 g. 61x86. Ark. druk. 9,0. Nakład 930 egz
Cena 25000 zł

INDEKS 353264

Druk: Zakład Wydawnictw Urzędu Patentowego RP Zam. 48/93

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 22 marca 1993 r.

Nr 6/502/ Rok XXI

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) — numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) — data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) — dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) — numer zgłoszenia priorytetowego (numer pierwszeństwa)
- (32) — data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) — kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)
- (51) — symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) — tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) — skrót opisu
- (61) — nr zgłoszenia głównego
- (62) — numer zgłoszenia macierzystego (dla zgłoszenia wydzielonego)
- (71) — nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) — nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) — nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)
- (86) — data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) — data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST16):

- A1 — ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A2 — ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent tymczasowy)
- A3 — ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- A4 — ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy tymczasowy)
- U1 — ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego
- U3 — ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego (na prawo ochronne dodatkowe)

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

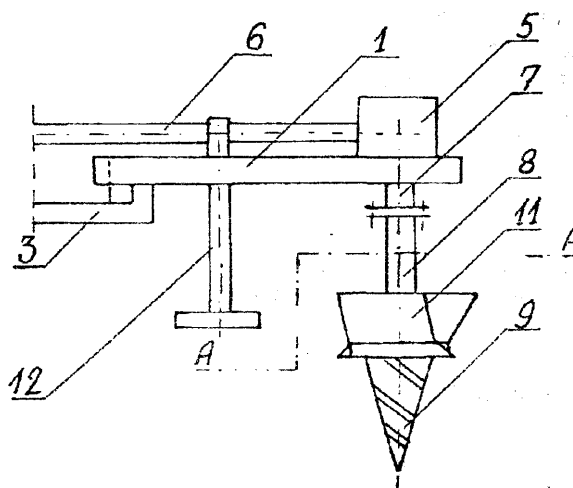
A1(21) 291797 (22) 91 09 19 5(51) A01C 5/06

(75) Nieznański Kazimierz, KROSNO

(54) Placówkarka

(57) Urządzenie przeznaczone jest do sadzenia sadzonek drzew. Placówkarka ma ramę (1) połączoną z zaczepem (3) ciągnika i ramieniem podnośnika z poprzeczką, do której przymocowana jest przekładnia (5) kątowa. Napędzający wałek (6) przekładni jest połączony z napędem ciągnika, a na wałku (7) zdawczym przekładni osadzone jest rozłączne narzędzie. Narzędzie ma trzpień (8) zakończony stożkowym świdrem (9), a powyżej części stożkowej ma prostopadłe do osi trzpienia dwa kształtowniki, do których przymocowane są lemiesz (11) i odkładnice plugów. Podczas ruchu obrotowego urządzenia jest usuwana wierzchnia warstwa gruntu i spulchniana w miejscu sadzenia sadzonek.

(1 zastrzeżenie)

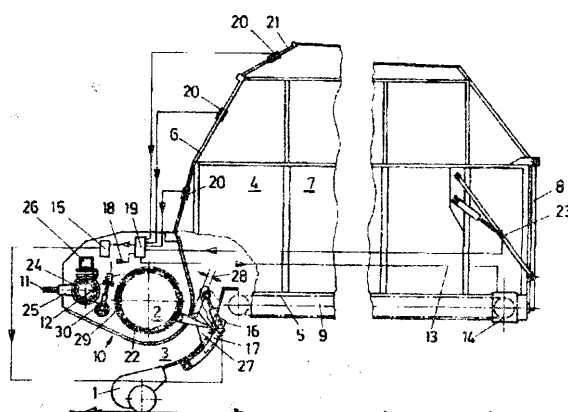


które jest napędzane przez zespół napędowy od przylączy wału przegubowego i podaje ładowany materiał przez kanał transportowy do przestrzeni ładowania, charakteryzuje się tym, że ma umieszczony w zespole napędowym (10) przetwornik siły (12), który przy przekroczeniu ustalonego wstępnie obciążenia zespołu napędowego (10) włącza poprzez przyrząd sterujący (19) napęd (14) dna zgrzeblowego (5).

Jednocześnie czujnik ciśnieniowy (20) na ścianie przedniej (6) przestrzeni ładunkowej (4) przekazuje sygnał o przekroczeniu obciążenia przyrządu sterującego (19) i powoduje, że przy dalszym wzroście obciążenia lub przy przekroczeniu wyżej ustalonego wstępnie obciążenia zespołu napędowego (10) mechanizm tnący (17) z nożami tnącymi (27) jest odchylany o część głębokości kanału (3) transportowego, a po zmniejszeniu obciążenia mechanizm tnący (17) jest ponownie ustawiony w poprzedniej pozycji i dno zgrzeblowe (5) zatrzymane.

Jednak przy utrzymywaniu sygnału przetwornika siły (12) w zespole napędowym (10) lub przy jednoczesnym otrzymaniu sygnału z nadajnika sygnału ciśnieniowego (23) na ścianie tylnej (8) napęd (22) urządzenia transportowego (2) jest zatrzymany.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 295335 (22) 92 07 17 5(51) A01D 89/00

A01D 90/00

(31) 91 4124145

(32) 91 07 20

(33) DE

(71) Alois Pöttinger Landmaschinen GmbH, Landsberg, DE

(54) Wóz z samoczynnym urządzeniem podającym

(57) Wóz do transportowania surowca żdźbłowego i liściastego, w których urządzenie przyjmujące przyjmuje surowiec żniwny z gruntu i przekazuje go do urządzenia transportowego,

A1(21) 295675 (22) 92 08 20 5(51) A01D 90/02

(31) 91 4127869

(32) 91 08 22

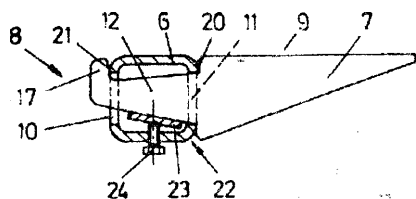
(33) DE

(71) Alois Pöttinger Landmaschinen GmbH, Landsberg, DE

(54) Wóz z samoczynnym urządzeniem podającym

(57) Urządzenie jest wyposażone w szereg nośników (6), w których są wykonane w odstępach miejsca mocujące (8), składające się ze szczelin (10 i 11) dla elementów przenoszących (9), w których są osadzone trzonki (12) elementów przenoszących (9) zamocowanie za pomocą urządzenia mocującego (22).

(14 zastrzeżeń)



A1(21) 291710 (22) 91 09 11 5(51) A01F 7/00
A01F 12/00

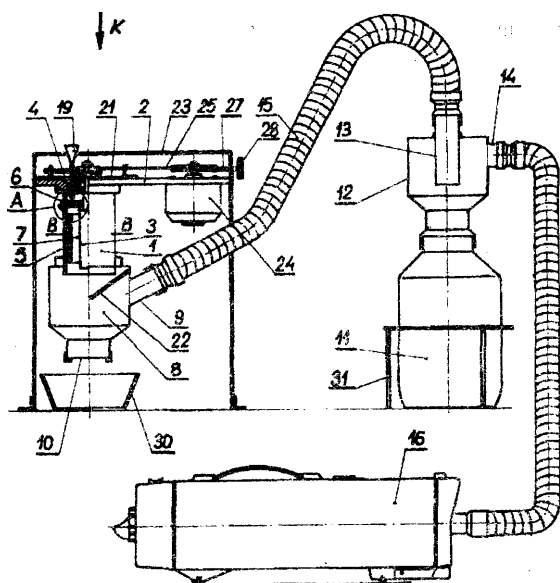
(71) Instytut Agrofizyki Polskiej Akademii Nauk,
LUBLIN

(72) Szwed Grzegorz, Siwek Alfred. Szwed-Urbaś Krystyna

(54) Młocarnia do pojedynczych kłosów

(57) Młocarnia składa się z : zespołu młocącego wyposażonego w zespół napędowy, zespół separacji nasion, oddzielacza plew i masy słomiastej oraz wentylatora ssącego. Zespół młocący zawiera bęben (1) zamknięty od góry płytą (2), w którego wnętrzu znajduje się wirnik (3) z kołkiem (4) oraz elastycznymi płetwami (7). Kołek (4) współpracuje z kołkiem nieruchomym (6) osadzonym w ścianie (5) bębna (1), a płetwy z powierzchnią wewnętrzną tego bębna (1), na której znajdują się dwa rowki śrubowe. W płycie (2) znajduje się lejek zasypowy (19). Zespół separacji nasion ma komorę (8) z dnem siatkowym (10) oraz umieszczony w bocznej ścianie króciec (9), a nad nim, wewnątrz skośnie usytuowaną klapkę (22). Oddzielacz plew i masy słomiastej **ma** zbiornik (11) z osadzoną nań komorą separacyjną (12) mającą osadzony od góry przewód rurowy (13), **a** w bocznej ścianie króciec boczny (14), do którego podłączony jest wentylator ssący (16). Zespół separacji nasion połączony jest przewodem (15) z oddzielaczem plew i masy słomiastej.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 291792 (22) 91 09 19 5(51) A01K 87/02

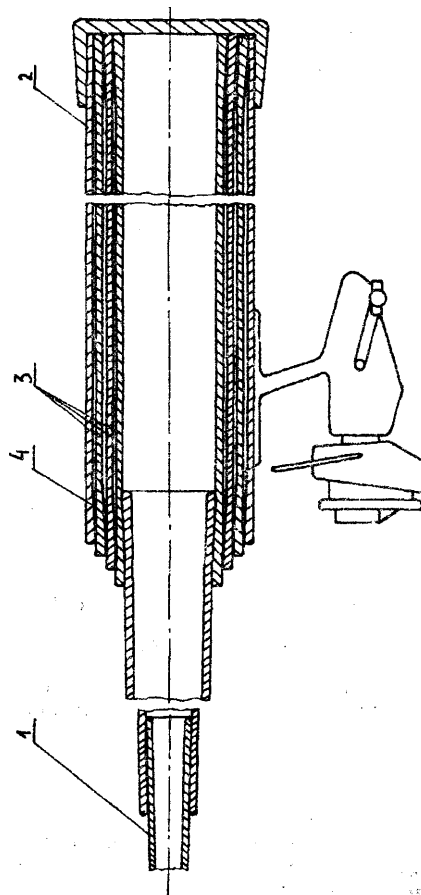
(75) Laprus Andrzej, BUSKO ZBRÓJ

(54) Wędką uniwersalną o zmiennej długości i sposobie uzyskania tej zmiany

(57) Wędka zawiera tradycyjną część teleskopową lub składaną (1), rękojeść (2) z umieszczonymi tulejami (3), które mają

elementy blokujące i część stożkową (4). Pożądaną długość wędki uzyskuje się poprzez odblokowanie i wyciągnięcie tulei (3) przekręcając i wyciągając ją aż do momentu jej zablokowania. Po wyciągnięciu odpowiedniej ilości tulei **uzyskujemy** wędkę o pożądanej długości.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 294002 (22) 92 03 27 5(51) A01N 37/22
C07C 235/64

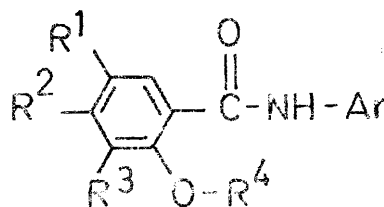
(31) 91 4110483 (32) 91 03 30 (33) DE

(71) **BAYER AKTIENGESSELLSCHAFT,
Leverkusen, DE**

(54) Środek do zwalczania szkodników

(57) Środek do zwalczania szkodników zawierający substancję czynną oraz znane substancje dodatkowe, charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną zawiera co najmniej jeden **salicyloamid** o wzorze 1, w którym R^1 oznacza atom wodoru, grupę cyjanową lub trifluorometylową, R^2 oznacza atom wodoru lub grupę **trifluorometylową**, przy czym przynajmniej jeden z podstawników R^1 i R^2 ma znaczenie inne niż wodór, R^3 oznacza atom wodoru, chlorowca lub grupę metylową, R^4 oznacza atom wodoru, grupę **alkanoliową** lub równoważnik kationu nieorganicznego lub organicznego, a Ar oznacza ewentualnie podstawiony rodnik fenylowy.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 291685 (22) 91 09 11 5(51) A01N 61/00

(71) INCO VERITAS Sp. z o.o. Zakład Chemii Budowlanej, WARSZAWA; Instytut Badawczy Leśnictwa, WARSZAWA

(72) Dzwonkowski Andrzej, Kobiela Stanisław, Szukiel Eleonora, Winiarski Piotr

(54) Sposób wytwarzania środka do ochrony drzewek przed zgryzaniem **lub** spalowaniem przez jeleniowate **lub** zającowate

(57) Sposób polega na tym, że do rozpuszczalnika węglowodorowego o temperaturze wrzenia powyżej 135°C, ogrzanego do temperatury 80 do 100°C wprowadza się 15 do 27 części wagowych asfaltu uzyskując roztwór, do którego dodaje się 1 do 6 części wagowych oleju rzepakowego, 4 do 6 części wagowych oleju tallowego lub jego pochodnych oraz 2 do 3 części wagowych etoksylatu **nonylofenolu** zawierającego 8 do 10 grup -OCH₂CH₂-, a po ujednoludnieniu masy wprowadza się w temperaturze 80° do 100°C 8 do 10 części wagowych bentonitu, a następnie 30 do 41 części wagowych wody o temperaturze 20°C, po czym emulguje się wprowadzając 0,2 do 0,5 części wagowych wodorotlenku sodu lub 1,5 do 3,0 części wagowych 25% wody amoniakalnej w temperaturze 50° do 60°, po czym miesza się kompozycję do osiągnięcia pełnej **zmywalności** wodą bieżącą o temperaturze 16° do 25°C.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 295907 (22) 92 09 11 5(51) A22C 25/14

(31) 91 4130291 (32) 91 09 12 (33) DE

(71) NORDISCHER MASCHINENBAU RUD.BAADER GmbH + Co KG, Lubeka, DE

(54) Sposób wytwarzania produktu rybnego

(57) Sposób wytwarzania produktu rybnego, wraz z łbem i korpusem, w którym usuwa się całkowicie wnętrzności i szkielet, obejmujący kręgosłup, ości grzbietowe i ości brzucha oraz przynajmniej w znacznej części skrzela polega na tym, że obróbkę rozpoczyna się od końca ogona, przy czym najpierw wzdłuż całej ryby, od strony brzucha, wykonane zostają z obu stron ości brzucha, nacięcia z jednoczesnym wygarnianiem wnętrzności i skrzeli, a następnie z korpusu ryby, przy odcięciu żeber wycięty zostaje szkielet z ości. Uzyskany podwójny filet, przez złożenie razem jego połówek stanowi pozornie całą rybę. Wynalazek dotyczy także urządzenia do wytwarzania produktu rybnego.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) 291690 (22) 91 09 10 5(51) A23K 1/10

(71) AGROFIRMA Spółdzielnia Produkcji Rolnej, WRONIAWY

(72) Polanowski Jerzy

(54) Zwierzęcy koncentrat **tłuszczowo-białkowy** i sposób wytwarzania zwierzęcego koncentratu **tu** tłuszczowo-białkowego.

(57) Zwierzęcy koncentrat tłuszczowo-białkowy, składający się z tłuszczu **osadzonego** na nośniku, charakteryzuje się tym, że nośnik stanowi pierze z dodatkiem sushu roślinnego i/lub otrąb **zbożowych**. Sposób polega na tym, że do 100 części wagowych odpadów **porzeźnianych** dodaje się od 4 do 25 części wagowych pierza i poddaje sterylizacji w destruktorze, a w końcowej **fazie** sterylizacji dodaje się od 8 do 30 części wagowych sushu roślinnego i/lub otrąb zbożowych, po czym studzi się, rozdrabnia i ewentualnie **granuluje**. Wynalazek znajduje zastosowanie w zakładach **wytwórczych** pasz oraz w hodowli trzody chlewnej, drobiu, a zwłaszcza brojlerów i niosek.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 294943 (22) 92 06 17 5(51) A24B 3/00

A24B 15/00

(31) 91 717064 (32) **91 06 18** (33) US

(71) PHILIP MORRIS PRODUCTS INC., Richmond, US

(54) Sposób nasycania i spęczniania tytoniu i produkt tytoniowy otrzymany tym sposobem

(57) Sposób obejmuje etapy: a) zetknięcia tytoniu z gazowym dwutlenkiem węgla pod ciśnieniem od około 2758 kPa do 7287 kPa i w temperaturze takiej, że gazowy dwutlenek węgla jest blisko warunków nasycenia; b) kontaktu tytoniu z dwutlenkiem węgla w czasie wystarczającym na nasycenie; c) zmniejszenia ciśnienia; d) poddawania tytoniu warunkom takim, że tytoń jest spęczniany; i e) przed etapem a), usunięcie wystarczającej ilości ciepła z tytoniu, by spowodować kondensację kontrolowanej ilości dwutlenku węgla w tytoniu tak, że tytoń jest schłodzony do temperatury od około -37,4°C do -6,7°C po zmniejszeniu ciśnienia w etapie c).

(34 zastrzeżenia)

A1(21) 288746 (22) 91 01 16 5(51) A61B 8/06

(71) Akademia Medyczna, WROCŁAW

(72) Oleszkiewicz Janusz, Pawłowski Stanisław

(54) Sposób sródooperacyjnego pomiaru oporu obwodowych naczyń krwionośnych

(57) Wynalazek rozwiązuje zadanie techniczne określenia komponenty patologicznej oporu naczyń krwionośnych podczas zabiegu operacyjnego, co umożliwia podjęcie decyzji o zakończeniu względnie ewentualnym rozszerzeniu zabiegu.

Sposób polega na tym, że przed i po wykonaniu czynności udrażniających naczynie krwionośne mierzy się wzrost ciśnienia płynu roboczego, który się przetłacza przez operowany odcinek naczynia, przy stałym wymuszonym natężeniu przepływu, rozpoczynając od małych objętości płynu i zwiększając je, aż do osiągnięcia dopuszczalnego ciśnienia granicznego. Otrzymaną charakterystykę rzeczywistą porównuje się z charakterystyką wzorcową odpowiadającą oporom fizjologicznym.

(2 zastrzeżenia)

A3(21) 291742 (22) 91 09 13 5(51) A61K 7/06

(61) 147892

(71) BLACHOWNIA Instytut Ciężkiej, Syntezy Organicznej, KĘDZIERZYN-KOŹLE

(72) Jerzykiewicz Wojciech, Bekierz Gerard, Miśiurny Wojciech, Kozupa Marian, Musiał Lucjan, Orlinska-Skwara Jadwiga, Grabowska Krystyna

(54) Środek do pielęgnacji włosów

(57) Środek składa się z 1 -5% wagowych chlorków **trimetyloalkiloamin** zawierających 12-22 atomów węgla w łańcuchu alkiłowym, 1-5% wagowych alkoholu tłuszczowego zawierającego 14-22 atomów węgla w łańcuchu alkoholowym, 0,1-0,3% wagowego N-tlenków N,N'-di/ **polioksyetyleno**/alkiloamin zawierających średnio 2 grupy **oksyetylenowe**, 0,1-0,9 % wagowego N-tlenków N,N' - di/**polioksyetyleno**/alkiloamin zawierających średnio 5 grup oksyetylenowych, 0,1-0,9% wagowego N-tienków N,N' -di/**polioksyetyleno**/alkiloamin zawierających średnio 11 grup oksyetylenowych, przy czym we wszystkich tych N-tlenkach łańcuch alkiłowy zawiera 12-22 atomów węgla, ewentualnie 0,2-12% wagowych kolagenu, ewentualnie do 2% wagowych substancji konfekcjonujących i wody stanowiącej uzupełnienie do 100% wagowych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 291668 (22) 91 09 09 5(51) A61K 9/02

(75) Drwięga Jerzy, SŁUBICE; Kaczmarek Waldemar, SŁUBICE

(54) Sposób otrzymywania gałek **dopochwowych**

(57) Sposób polega na tym, że ekstrakt propolisu zagęszcza się do zawartości 50-65% czystego propolisu w temperaturze nie przekraczającej 41 °C, a następnie miesza się go ze stopionym podłożem **lipofilnym** dającym emulsję W/O w takiej proporcji, by zawartość czystego propolisu w gotowym produkcie wynosiła 6-8%, a następnie homogenizuje się go w temperaturze do 41 °C tak, aby cząstki rozproszone nie były większe niż 20 mikronów.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 291669 (22) 91 09 09 5(51) A61K 9/02

(75) Drwięga Jerzy, SŁUBICE; Kaczmarek Waldemar, SŁUBICE

(54) Sposób otrzymywania czopków **doodbytniczych**

(57) Sposób polega na tym, że ekstrakt propolisu zagęszcza się w temperaturze nie wyższej niż 41 °C do zawartości 50-65% czystego propolisu, a następnie miesza się go z lipofilnym podłożem czopkowym dającym emulsję W/O w takiej proporcji, aby zawartość czystego propolisu w gotowym produkcie wynosiła 2-4%, po czym otrzymaną mieszaninę homogenizuje się w temperaturze do 41 °C tak, aby cząsteczki rozproszone nie były większe niż 20 mikronów.

(1 zastrzeżenie)

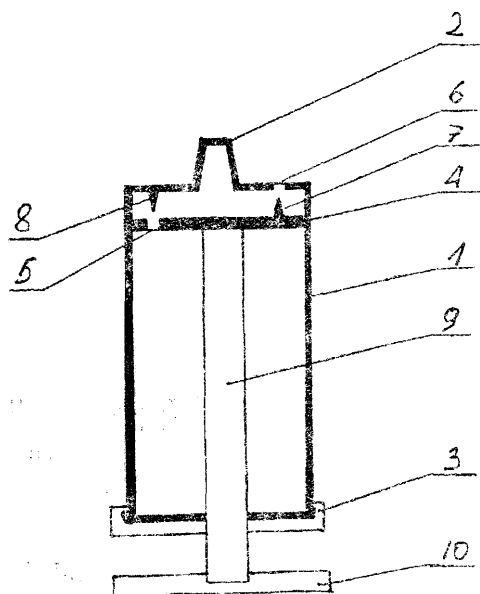
A1(21) 291667 (22) 91 09 09 5(51) A61M 5/50

(75) Sidor Tomasz, WARSZAWA

(54) Strzykawką lekarską jednorazową

(57) Strzykawką charakteryzuje się tym, że ma elementy (5,6,7 i 8) uszkadzające strzykawkę w trakcie pierwszego użycia.

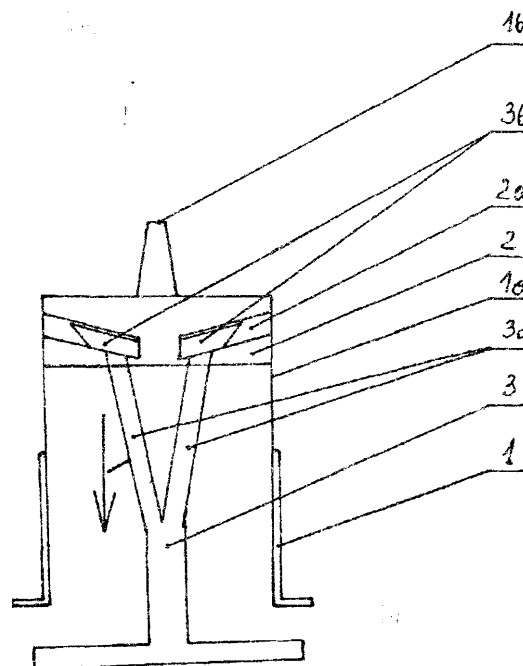
(2 zastrzeżenia)



(54) Strzykawką lekarską jednorazową z tłokiem tnącym

(57) Strzykawką charakteryzuje się tym, że ma elementy (3b) umieszczone w rowku (2a) tłoka suwliwie, które uszkadzają korpus strzykawki (1) w jego dolnej części (1a) w trakcie końcowej fazy pierwszego użycia.

(4 zastrzeżenia)



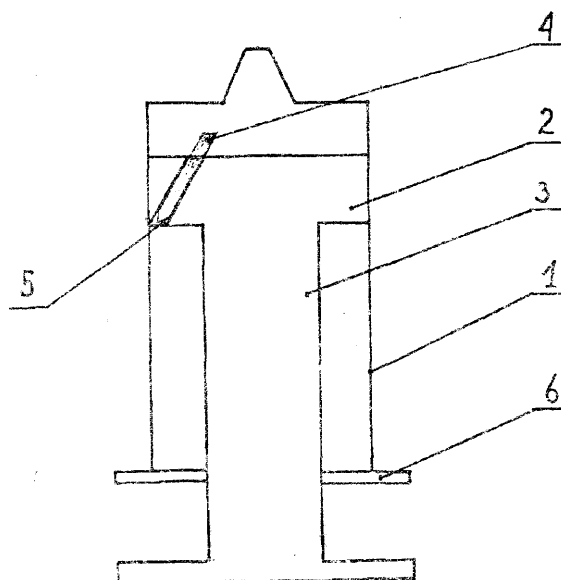
A1(21) 291759 (22) 91 09 18 5(51) A61M 5/50

(75) Sidor Tomasz, WARSZAWA

(54) Strzykawką lekarską jednorazową z klinem

(57) Strzykawką charakteryzuje się tym, że ma zaostrowany klin (4) umieszczony w kanalik (5) tłoka (2). Uszkodzenie strzykawki następuje w momencie docięnięcia tłoka do dna cylindra strzykawki, co powoduje przemieszczenie się klina (4) w kanalik (5) ku ścianie cylindra.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 291757 (22) 91 09 18 5(51) A61M 5/50

(75) Sidor Tomasz, WARSZAWA

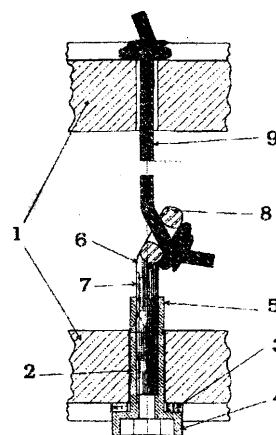
A2(21) 294913 (22) 92 06 16 5(51) A63B 51/00

(75) Kilar Tomasz, Warszawa

(54) Naciąg rakiety do gry

(57) Naciąg rakiety składającej się z uchwytu i główki z nawierconymi otworami na struny, charakteryzuje się tym, że co najmniej jedna struna jest przymocowana do oczka (8) pręta naciągającego (6), który jest umieszczony wewnątrz pierścienia główki rakiety współosiowo z nawierconym w ramie otworem i połączony gwintem o małym skoku (7) z nakrętką (2) wsuniętą w ten sam otwór i opierającą się łbem (4) o zewnętrzną stronę główki rakiety.

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ

B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1(21) 291713 (22) 91 09 11 5(51) B01D 19/04

(71) BLACHOWNIA Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej, KEDZIERZYN-KOZŁE

(72) Wilk Stanisław, Kałedkowski Bronisław, Grzywocz Józef, Dreksa Władysław, Jarawka Marek, Gryta Marian, Majchrzak Jerzy, Pyplawiec Władysław, Pękała Witold

(54) Środek przeciwpieniący

(57) Środek przeciwpieniący dla wodnych roztworów, zwłaszcza dla przemysłu cukrowniczego, stanowi 40-65% emulsję wodną, której substancja aktywna zawiera 5-15 części wagowych mieszaniny alkoholi tłuszczowych C₁₄-C₂₂ i emulgatorów niejonowych, w której stosunek wagowy alkoholi tłuszczowych do emulgatorów niejonowych wynosi jak 1 : /0,5-2/, 10-20 części wagowych oksypropylenowanego glikolu propylenowego o średnim ciężarze cząsteczkowym $M_n = 1.500 - 3000$, 3-10 części wagowych mydeł sodowych, potasowych lub amonowych kwasów tłuszczowych C₁₄-C₂₂, 8-25 części wagowych węglowodorów aromatycznych oraz w uzupełnieniu do 100 części wagowych mieszaninę węglowodorów alifatycznych C₈-C₄₀, w której frakcja C₁₂-C₁₆ stanowi 12-35%, a frakcja C₂₄-C₃₆ stanowi 46-76%. Emulgatory niejonowe wybrane są z grupy, do której należą oksyetylenowane średnio 5-8 molami tlenu etyenu alkohole tłuszczowe C₁₄-C₂₂ i oksyetylenowany średnio 2,5-6 molami tlenu etyenu nonylofenol.

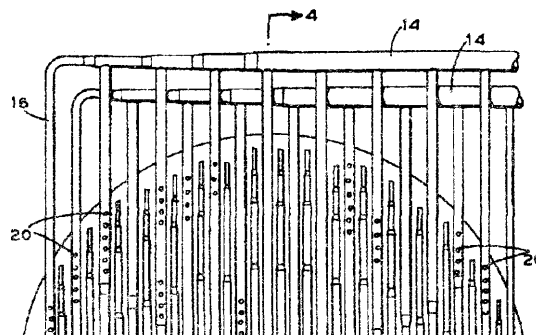
(2 zastrzeżenia)

Przewody zasilające (16) biegną w strumieniu przepływających spalin i są ułożone naprzemiennie, z przesunięciem w tej samej płaszczyźnie.

Na każdym z przewodów zasilających (16) znajduje się szereg dysz (20) przeznaczonych do wtryskiwania mieszanki do spalin. W razie potrzeby w skład układu zraszającego wchodzi rezerwowy zespół zraszający.

Sposób zraszania spalin w wieży absorpcyjnej do odsiarczania gazów polega na tym, że montuje się w wieży co najmniej dwie głowice; mocuje się pewną liczbę przewodów zasilających do każdej ze wspomnianych głowic, przy czym przewody zasilające wychodzące z każdej z głowic są tak ustawione, żeby na przemian biegnęły w poprzek strumienia płynących gazów w tej samej, tub prawie w tej samej płaszczyźnie wewnątrz wieży; oraz wyposaża się każdy z przewodów zasilających w pewną liczbę dysz, przy czym są tak usytuowane, żeby wtryskiwały ciecz do gazu wewnątrz wieży.

(23 zastrzeżenia)



A1 (21) 295404 (22) 92 07 24 5(51) B01D 53/14

(31) 91 736334 (32) 91 07 26 (33) US

(71) THE BABCOCK and WILCOX COMPANY, New Orleans, US

(72) Johnson Dennis Wayne, Lieb Paul James

(54) Układ do zraszania spalin w wieży absorpcyjnej i sposób zraszania spalin w wieży absorpcyjnej

(57) Układ do zraszania spalin umieszczony wewnątrz wieży absorpcyjnej (10) do odsiarczania spalin zawiera głowice (14), z których każda połączona jest z przewodem zasilającym (16).

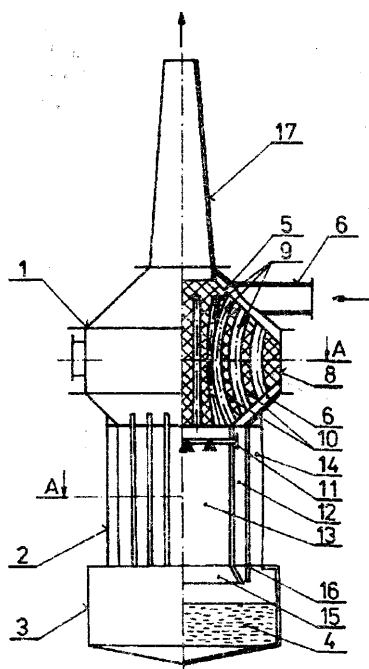
A1 (21) 291716 (22) 91 09 12 5(51) B01D 53/18 B01D 53/34

(71) EKOPOLIN Przedsiębiorstwo Badawczo-Wdrożeniowe Ochrony Środowiska Spółka z o. o., WROCLAW
(72) Czernomazowicz Maciej, Kaczmarek Krzysztof, Zwoździak Jerzy

(54) Urządzenie do oczyszczania gazów
odlotowych z zanieczyszczeń gazowych i
pyłowych

(57) Urządzenie jest zbudowane z trzech zespołów (1, 2, 3), usytuowanych pionowo i współosiowo względem siebie, jeden nad drugim. Górny zespół (1), funkcji odkraplacza i zarazem wymiennika ciepła, ma w swej części środkowej postać walca, przechodzącego obustronnie w dwa odwrócone ścięte stożki. Przestrzeń stożkowe tworzą wlotowy kolektor (5) i wylotowy kolektor oczyszczanych gazów, połączone rurami (9), znajdującymi się w rdzeniowej części (8) zespołu (1), w której jest także wypełnienie (10). Środkowy zespół (2), stanowiący absorbery i I i II stopnia, składa się z zewnętrznego uzębrowanego walca (12) i wewnętrznego pustego walca (13). Wylotowy kolektor, poprzez przestrzeń między walcami (12 i 13), łączy się z przestrzenią zbiornika dolnego zespołu (3). Nad absorpcyjną cieczą (4) usytuowany jest lejowy wlot (15) wewnętrznego walca (13). U góry urządzenia umieszczony jest komin (17).

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 295853 (22) 92 09 07 5(51) B01J 8/00

(31) 91 9119205 (32) 91 09 09 (33) GB

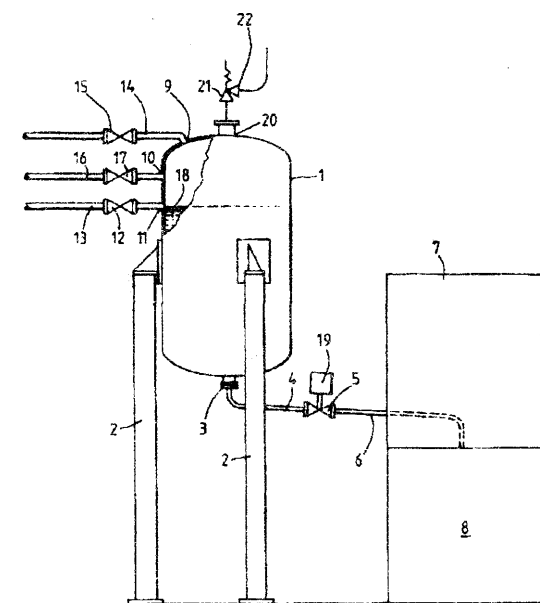
(71) TIOXIDE GROUP SERVICES LIMITED,
Cleveland, GB

(54) Sposób i układ do gaszenia reakcji
chemicznej, zwłaszcza do gaszenia reakcji
ciągłej

(57) Układ gaszący do gaszenia reakcji chemicznej, takiej jak ciągłe rozpuszczanie rud tytano-żelazowych kwasem siarkowym zawiera naczynie ciśnieniowe (1) z zaworem o pełnym otwarciu (5), połączonym z naczyniem reakcyjnym (7), które może wymagać gaszenia. Naczynie ciśnieniowe jest częściowo napełnione płynem (18), a przestrzeń ubytkowa jest wypełniona gazem pod ciśnieniem, przy czym ciśnienie to wystarcza do wyparcia płynu poprzez wylotowy zawór (5), gdy jest on otwarty. Naczynie reakcyjne ma zespół do wykrywania zaniku mieszania w jego wnętrzu lub awarii zasilania elektroenergetycznego, a zawór o pełnym otwarciu (5) ma zespół (19), który otwiera go, kiedy wykrywa się zanik mieszania lub awarię zasilania.

Przedmiotem wynalazku jest również sposób do gaszenia reakcji chemicznej, zwłaszcza do gaszenia reakcji ciągłej.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 291708 (22) 91 09 11 5(51) B23B 31/107

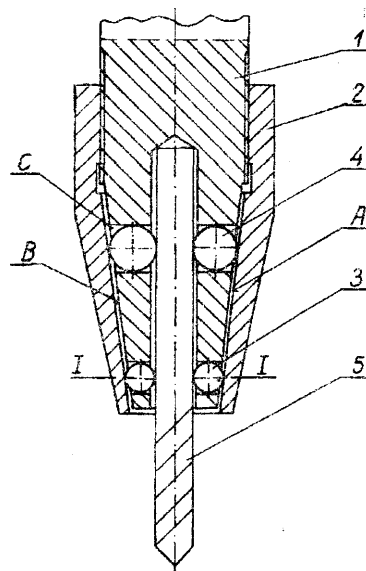
(71) Charkiewicz Mikołaj, LEWICKIE

(72) Kotyński Tadeusz, Kownacki Grzegorz

(54) Uchwyt **wiertarski**, zwłaszcza do wiertel o
małych średnicach

(57) Uchwyt charakteryzuje się tym, że korpus (1) posiada zewnętrzny stożek (A) odpowiadający stożkowi wewnętrznemu (B) nakrętki nakręconej na korpus (1). Korpus (1) posiada promieniowe otwory (C), w których ułożone są toczne elementy zaciskowe (3 i 4) stykające się z jednej strony ze stożkową powierzchnią (A) nakrętki (2), a z przeciwnej z wiertłem (5).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 291709 (22) 91 09 11 5(51) B23B 31/107

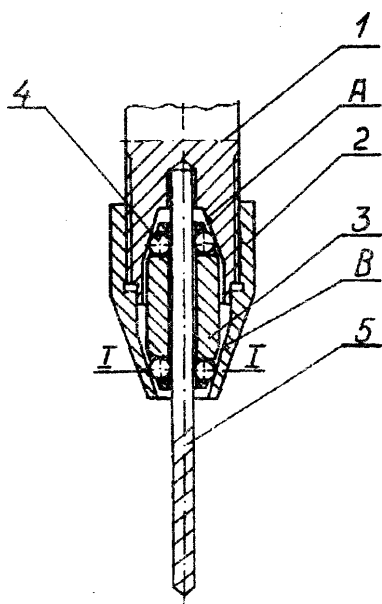
(71) Charkiewicz Mikołaj, LEWICKIE

(72) Konwicki Grzegorz

(54) Uchwyt wiertarski

(57) Uchwyt charakteryzuje się tym, że pomiędzy korpusem (1) i nakrętką (2) ze stożkami wewnętrznymi (A i B), ułożony jest tulejowy element pośredniczący (3) posiadający z obu końców stożkowe zakończenia z promieniowymi otworami, w których ułożone są elementy toczne (4).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 291774 (22) 91 09 17 5(51) B23C 3/24

(71) SPOMASZ Fabryka Maszyn i Urządzeń Przemysłu Spożywczego, ŻNIN

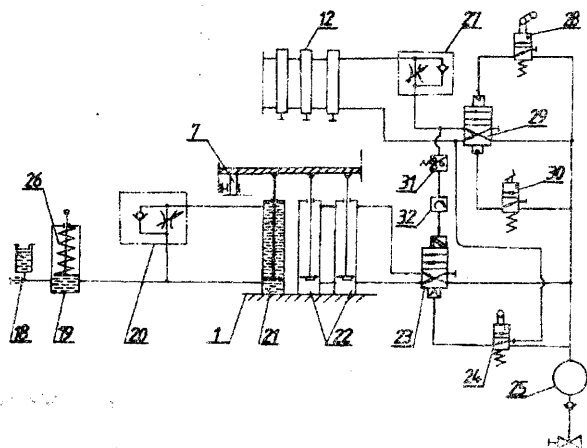
(72) Nawrocki Bolesław

(54) Frezarka produkcyjna, zwłaszcza do wykonania czopów i zarysów ozdobnych

(57) Frezarka składająca się z korpusu nośnego układu napędowego, wrzeciennika, ruchomego stołu i zespołu docisków, charakteryzuje się tym, że układ napędowy łączący korpus (1) ze stołem (7) stanowią sprzężone siłowniki pneumatyczne (22), niezależny siłownik hydrauliczny (21) oraz układ sterujący.

Komory siłownika hydraulicznego (21) sprzężone ze sobą poprzez zawór zwrotno-dławiący (20) oraz połączone są z siłownikiem wyrównawczym (19).

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 294862 (22) 92 06 11 5(51) B23K 26/00

(31) 91 000454

(32) 91 06 14

(33) IT

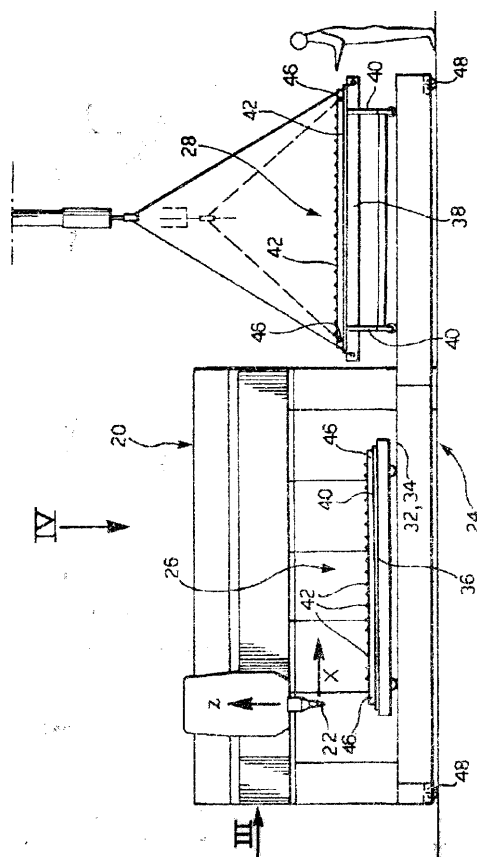
(71) PRIMA INDUSTRIE S.p.A., Turyn, IT

(72) Iannarelli Luigi

(54) Agregat tnący lub spawalniczy, zwłaszcza laserowy

(57) Agregat zawiera urządzenie (20) z głowicą (22) ogniskującą lasera, która może się poruszać wzdłuż trzech wzajemnie prostopadłych osi X, Y, Z i zespół (24) do ładowania i rozładowania detali. Agregat ma parę stołów (36, 38) do mocowania detali, które mogą być przesuwane w kierunku poziomym wzdłuż tej samej linii (X) w zakresie zmiany położenia pomiędzy stanowiskiem (26) roboczym i (28) ładowania w zakresie zamiany położenia pomiędzy stanowiskiem (26) roboczym i (28) ładowania oraz rozładowywane detali. Stoły (36, 38) przystosowane są do wzajemnego odsunięcia od siebie w kierunku pionowym na określoną odległość. Dolny stół (36) w tym układzie przemieszcza się pod górnym stołem (38). Głowica (22) ogniskująca urządzenia (20) jest przemieszczana wzdłuż osi pionowej w zakresie co najmniej równym sumie odległości w kierunku pionowym pomiędzy dwoma homologicznymi płaszczyznami stołów (36, 38) do mocowania detali i maksymalnej wysokości detali przeznaczonych do obróbki.

(14 zastrzeżeń)



A1 (21) 295147 (22) 92 07 03 5(51) B23K 35/362

(31) 91 725963

(32) 91 07 05

(33) US

(71) The Lincoln Electric Company, Cleveland, US

(54) Topnik do spawania łukiem krytym oraz sposób wytwarzania topnika do spawania łukiem krytym

(57) Topnik zawiera cząstki złożonych składników topnikowych, typu spiekane lub topionego oraz polimer chlorowcowany, jako środek redukujący dla wodoru dyfuzyjnego w otrzymywanym metalu.

lu spoiny. Sposób polega na tym, że wytwarza się cząstki topnikowe złożonych składników topników, miesza się polimer z cząstkami topnika, a następnie ogrzewa się do temperatury wyższej niż temperatura topienia polimeru, a niższej niż temperatura parowania tego polimeru.

(32 zastrzeżenia)

A1(21) 295618 (22) 92 08 13 5(51) B23P 15/28

(31) 91 1627 (32) 91 08 19 (33) AT

(71) MARTIN MILLER

AKTIENGESELLSCHAFT, Traismauer, AT

(72) Lohmann Erich

(54) Stal, zwłaszcza na piły do drewna

(57) Stal charakteryzuje się tym, że zawiera stal węglową ze składnikiem węglilotwórczym, przy czym przez odpowiednią obróbkę cieplną osiąga się tak wysoką plastyczność stali, że możliwe jest spęczanie zębów.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 295198 (22) 92 07 07 5(51) B29C 49/24

(31) 91 412494 (32) 91 07 27 (33) DE

(71) 4P Rube Gottingen GmbH, Getynga, DE

(54) Sposób wytwarzania pojemników z tworzywa sztucznego, urządzenie do wytwarzania pojemników z tworzywa sztucznego oraz pojemnik z tworzywa sztucznego

(57) Sposób wytwarzania pojemnika z tworzywa sztucznego, z dnem i ściankami bocznymi, z których przynajmniej ścianki boczne mają być zaopatrzone w nadruk metodą wgłębnego formowania, polega na tym, że do formy głębokotłocznej wkłada się zadrutowany przykrój materiału, jak np. etykietkę, który wytworzony jest z tworzywa sztucznego wchodzącego w ścisłe połączenie ze stroną zewnętrzną pojemnika, i który wraz z tworzywem sztucznym pojemnika nadaje się do powtórnego wykorzystania. W przedmiocie zgłoszenia przedstawiono również urządzenie do wytwarzania pojemnika.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 291721 (22) 91 09 12 5(51) B29C 65/24

B31.B 19/00

(75) Wierzbowski Jerzy, TORUŃ; Mazur Józef, TORUŃ

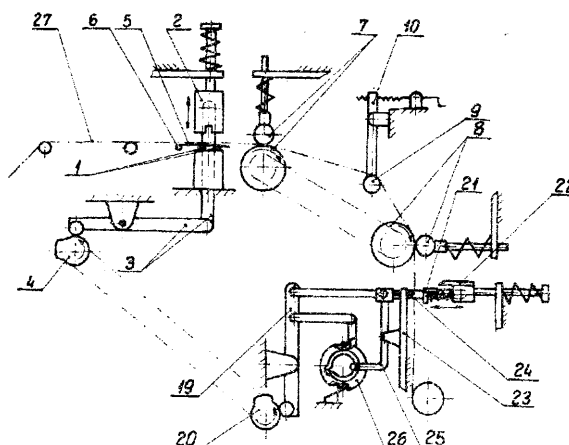
(54) Zgrzewarka do formowania worków i toreb z folii tworzywowej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie formowania worków i toreb z folii tworzywowej, a w szczególności z rękawowej folii polietylenowej.

Zgrzewarka wyposażona jest w układ zgrzewający oraz układ transportujący. Układ zgrzewający ma postać dwóch elektrod (1) kantatowych oraz umieszczonych naprzeciwko dwóch elementów (2) podtrzymujących, połączonych układem dźwigniowym (3) z krzywką (4). Układ transportujący folię zbudowany jest z dwóch wzajemnie sprzęgniętych par wałków (7, 8) podających, między którymi umieszczony jest wałek (9) pośredni. Wałek napędzany pierwszej pary wałków (7) jest połączony z tarczą cierną sprzęgła wykonującą stały poosiowy ruch posuwisto-wzrotny. Element napędzający sprzęgła ma posiadać bezwładnik połączony przekładnią pasową z silnikiem elektrycznym prądu stałego. Tarcza cierna osadzona jest na łożyskach względem wałka, który połączony jest z silnikiem elektrycznym asynchronicznym. Poniżej drugiej pary wałków (8) podających znajduje się mechanizm tnący. Mechanizm tnący jest zbudowany w postaci połączonego układem dźwigniowym (19) z krzywką (20) elementu

(21) dociskowego i płaskiego noża (22). Umieszczona naprzeciwko elementu (21) dociskowego płytka podtrzymująca zaopatrzona jest w kilka ogrzewanych oporowo igieł (24).

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 291706 (22) 91 09 11 5(51) B60D 1/02

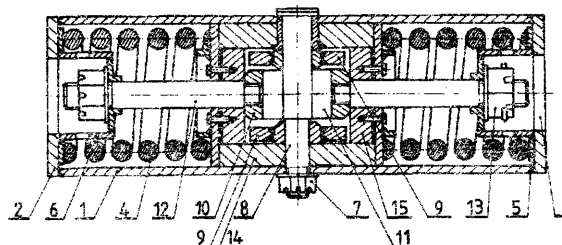
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pojazdów Szynowych, POZNAN

(72) Medwid Marian, Sienicki Adam, Gardas Józef, Marciniak Zygmunt

(54) Amortyzator sprzęgu międzywózkowego

(57) Wynalazek umożliwia minimalizację wartości sił prowadzących, kątów nabiegania zestawów prowadzących, stopnia zużycia się powierzchni tocnych i obrzeży, prowadzącą do wydłużenia przebiegu wózków między kolejnymi przetoczeniami obręczy. W osi symetrii wzdłużnej skrzyni (1) są zamontowane sprężyny śrubowe naciskowe (4). Na sworzniu (8), między sprężynami śrubowymi naciskowymi (4), jest zamocowany dyszel pierwszy (9) oraz dyszel drugi (10), zakończony otworem (11), którego szerokość w osi wzdłużnej skrzyni (1) jest większa od średnicy przechodzącej przez otwór (11) części sworznia (8) o wartość dwukrotnego ugięcia pod obciążeniem sprężyny śrubowej naciskowej (4). Osadzone w końcach dyszla drugiego (10) szpilki (12) łączą, poprzez sprężyny śrubowe naciskowe (4), osadzone na nich suwliwie talerze prowadzące (15) z talerzami (5).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 295693 (22) 92 08 21 5(51) B60N 21/20

(31) 91 9110622 (32) 91 08 23 (33) FR

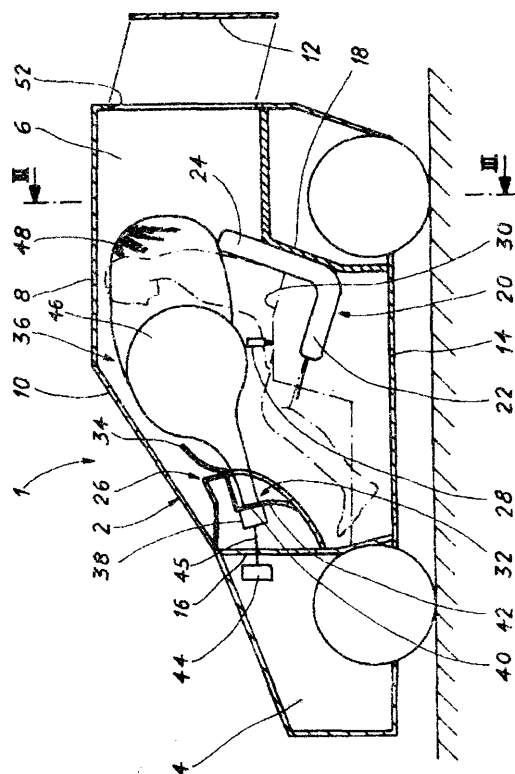
(71) SMH Management Services AG, Biel, CH

(54) Pojazd samochodowy zawierający układ zabezpieczający, zaopatrzony w nadmuchiwaną powłokę ochronną

(57) Pojazd charakteryzuje się tym, że zawiera tablicę rozdzielczą (26) i kierujące środki sterownicze (28) oddalone od

wspomnianej tablicy rozdzielczej (26). Tablica rozdzielcza zawiera przedział (32) zamykany przynajmniej jedną klapą (34), w którym ulokowana jest powłoka ochronna (36) z giętkiego materiału przynajmniej częściowo gazoszczelnego. Ponadto pojazd zawiera źródło gazu (38), środki do sprzęgania powłoki (36) do źródła gazu (38) i automatyczne środki (44) do zwalniania źródła gazu (38) w odpowiedzi na nienormalne zachowanie się pojazdu. Powłoka (36) może przybierać stan złożenia, w którym jest zabudowana wewnątrz przedziału (32) i stan nadmuchania, w którym jest wyciągana z przedziału (32) i w którym powłoka obejmuje centralną część (46), która urządzona jest tak, aby rozpościerać się w nadmuchanym stanie, ponad zasadniczo całkowitą przestrzenią tablicy rozdzielczej (26).

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 294510 (22) 92 05 12 5(51) B60T 13/12

(31) 91 05842 (32) 91 05 14 (33) FR

(71) BENDIX EUROPE Services Techniques,
Drancy, FR

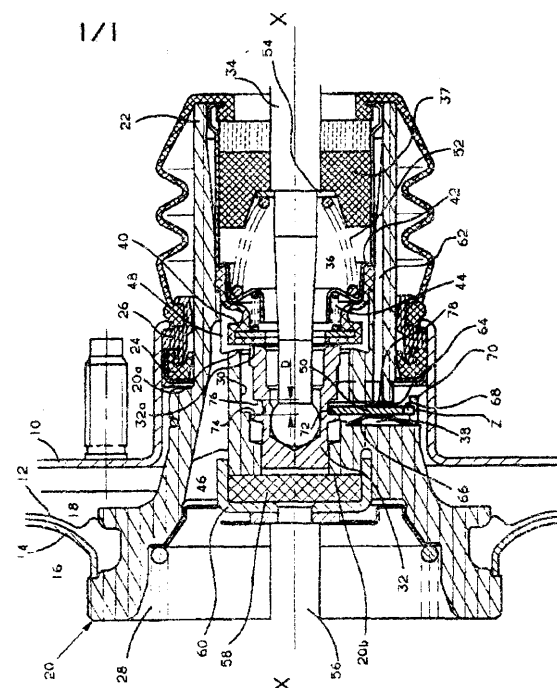
(54) **Pneumatyczne urządzenie** wspomagające

(57) Urządzenie zawiera obudowę (10), wewnątrz której usytuowany jest tłok (20) składający się z tylnej rurowej części (22), która podpira płaszcz (14) i która z pomocą rozwijającej się przepony (12) określa przednią komorę (16) trwale połączoną ze źródłem podciśnienia, a tylna komora selektywnie łączona jest do wspomnianej przedniej komory (16) albo z atmosferą przez zaworowe środki (20a, 32a, 40) uruchamiane przez sterowniczy drążek (34) przystosowany do podpierania przez zespół numnika (32) ślizgający się w otworze (30) wspomnianego tłoka (20), naprzeciw jednej powierzchni czołowej reakcyjnego krążka (58) umocowanego do popychacza (56), wspomnianych zaworowych środków (20a, 32a, 40) zawierających zaworowy człon (40) zamykający współpracujący z pierwszym zaworowym gniazdem (32a) uformowanym na wspomnianym numniku (32) i z drugim zaworowym gniazdem (20aj uformowanym na wspomnianym tłoku (20), zatrzymujący trzon (50) dla wspomnianego numnika (32) rozmieszczonego w promieniowej przestrzeni (38) we wspomnianym tłoku (20) i mający wewnętrzny koniec obszaru (72) wydłużający się we wspomnianym otworze (30) wspomnianego tłoka (20) i formujący zatrzymującą powierzchnię

współpracującą przez osiową powierzchnię naciskającą z ramieniem (74) na wspomnianym numniku (32).

Zatrzymujący człon (50) jest stale naciskany w kierunku do tyłu przez środki sprężyste (66), które działają w kierunku zamykającym na drugie zaworowe środki (64, 78).

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 291803 (22) 91 09 20 5(51) B62D 33/02

(71) Fabryka Samochodów Osobowych w
Warszawie Zakład Samochodów
Dostawczych, NYSA

(72) Gzyl Aleksy, Gustek Bogusław, Stolarski
Dariusz

(54) Samochód **towarowo-osobowy** o zwiększonej
ładowności

(57) Wynalazek dotyczy samochodu **towarowo-osobowego** o zwiększonej ładowności, mającego zespół samonośnego nadwozia samochodu osobowego połączanego z ramą nośną zaopatrzoną w układ dwóch równoległych podłużnie połączonych wzajemnie poprzeczkami, na której jest umieszczona skrzynia ładunkowa

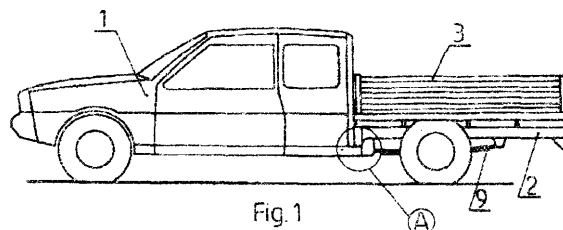


Fig. 1

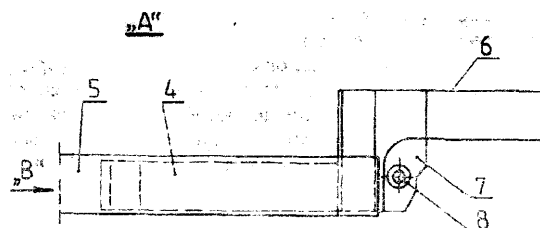


Fig. 2

Według wynalazku nośna rama stanowi konstrukcję dwupoziomową składającą się z dolnej ramy (4), leżącej w płaszczyźnie bocznych **podłużnic** (5) podłogi samochodu oraz z górnej ramy (6), usytuowanej **powyżej** i równoległej do dolnej ramy (4). Tylna część dolnej ramy (4) jest połączona z przednią częścią górnej ramy (6) za pomocą **blachownic** (7). Blachownice (7) tworzą przednie gniazda (8) mocowania resorów (9). Dolna rama (4) jest połączona z podłużnicami (5) podłogi samochodu za pomocą wsporników, a górna rama (6) jest połączona z podłużnicami (5) podłogi samochodu za pomocą wsporników.

(1 zastrzeżenie)

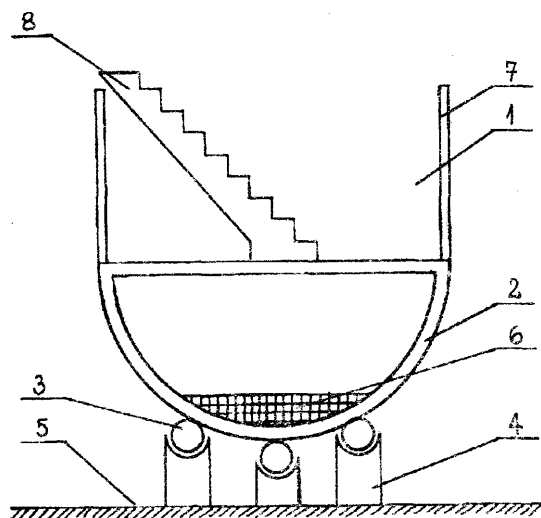
A2(21) 292389 (22) 91 11 14 5(51) B63B 29/02

(75) Reznier Tadeusz, KNURÓW

(54) **Kabina dla pasażerów jednostek pływających**

(57) Kabinę stanowi pomieszczenie (1), którego podstawa (2) w kształcie półkola umieszczona jest na kulach (3) osadzonych w jarzmach (4), które przytwierdzone są do podłogi (5) jednostki pływającej, przy czym dolna część **podstawy** (2) wypełniona jest balastem (6), natomiast pomieszczenie (1) przesłonięte ścianami (7) wyposażone jest w drabinę (8).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 291801 (22) 91 09 20 5(51) B65B 1/32

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Pakujących, POZNAN

(72) Torz Jerzy, Magierski Leon

(54) **Talerzowy dozownik produktów sypkich**

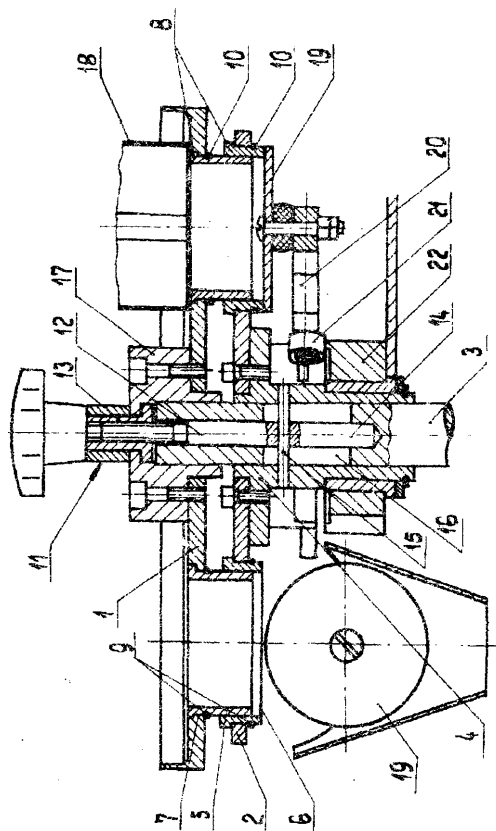
(57) Dozownik talerzowy posiada dwie umieszczone nad sobą, poziome tarcze (1,2) o zmiennym rozstawie. Tarcze są osadzone na wspólnym, obrotowym wale napędowym (3).

Dolna, pionowo przestawna tarcza (2) ma urządzenie do regulacji jej poziomu, które stanowi śrubowy mechanizm nastawczy (11), składający się z pionowej śruby (12) i nakrętki nastawczej (13), umieszczonej ponad górną tarczą (1).

Tarcza (1) posiada wieńcowy zespół cylindrów pomiarowych (5), łączących się teleskopowo z cylindrami (8) przeciwległej tarczy (2).

2 kolei każda para zespolonych cylindrów (5, 8) ma **wychylnie dno** (19), które jest zamocowane na wahaczu (20) wyposażonym w rolkę sterującą (21), **odtaczającą** się na stałej krzywej walcowej (22). Oś rolki (21) sterującej wychylaniem dna (19) każdej pary cylindrów (5, 6) jest usytuowana równoległe do osi obrotu wahacza (20).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 295426 (22) 91 11 15 5(51) B65D 6/04
B65D 85/34

(31) 90 9014500 (32) 90 11 21 (33) FR

(86) 91 11 15 PCT/FR91/00907

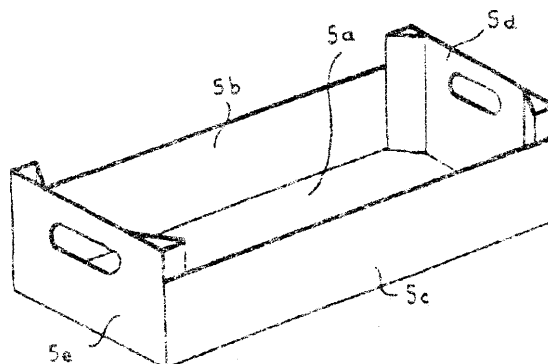
(87) 92 06 11 WO92/09488 PCT Gazette nr 13/92

(75) Bourjola Robert, Bastia, FR; Giudicelli Pierre, Furiani, FR; Agostini Pierre Louis, Cervione, FR

(54) **Sposób wytwarzania małych klatek lub innych plastikowych pojemników przez łączenie sekcji z wytłoczonymi profilami**

(57) Opisany został sposób wytwarzania plastikowych pojemników, takich jak klatki, przez łączenie dwóch ukształtowanych sekcji tworzących przeciwległe końce (5d i 5e) pojemnika razem z ukształtowaną sekcją, tworzącą boki (5b i 5c) oraz jego dno (5a). Wspomniane ukształtowane sekcje są otrzymane przez wytłaczanie, perforowanie i cięcie plastikowego materiału.

(10 zastrzeżeń)



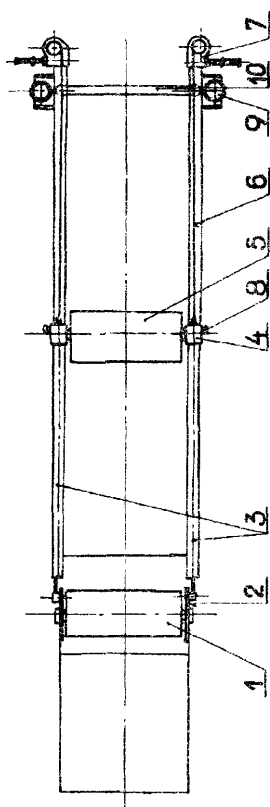
A1(21) 291711 (22) 91 09 11 5(51) B65G 23/44

(71) Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego,
SIEMIENOWICE ŚL.(72) Janota Janusz, Uriga Jerzy, Mika Andrzej,
Sitko Franciszek

(54) Urządzenie do napinania taśm przenośników

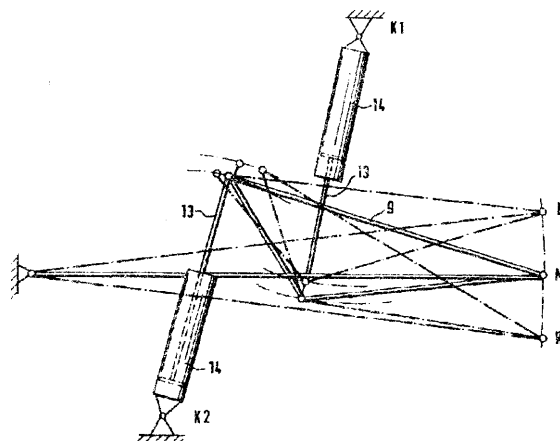
(57) Urządzenie składa się z bębna stałego (1) osadzonego na dwóch podporach (2) zamocowanych na ramie napędu przenośnika. Do podpór (2) przymocowane są przegubowo dwa ramiona prowadzące (3), na których osadzony jest w dwóch ślizgach (4) ruchomy bęben (5). Do ślizgów (4) przytwierdzone są jednym końcem linki pociągowe (6), które drugim końcem są zamocowane w urządzeniach napinających (7). Urządzenia napinające (7) zamocowane są na końcach ramion prowadzących (3). Ramiona prowadzące (3) podparte są przegubowo na podporach (9) i połączone między sobą rozporą (10).

(1 zastrzeżenie)



trójkąta łączącego. Ruch wychylny trójkąta łączącego następuje dzięki temu, że tylko jeden cylinder jest uruchamiany, a drugi cylinder działa jako pręt, będąc w stanie wsuniętym lub wysuniętym.

(7 zastrzeżeń)



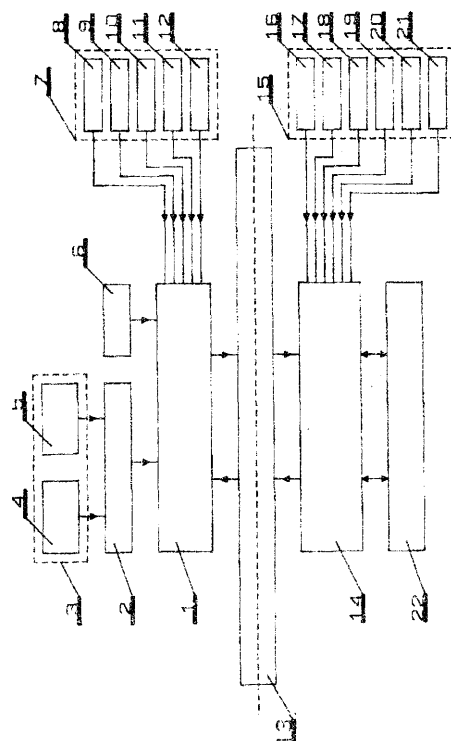
A1 (21) 291670 (22) 91 09 09 5(51) B66C 13/40

G08C 19/38

G01D 7/02

(71) Przemysłowy Instytut Maszyn Budowlanych,
KOBYLKA(72) Kurek Mieczysław, Kempisty Wojciech,
Lewandowski Konrad, Kopczyński Robert,
Grajkowski Piotr, Furdyna Jan(54) Układ do pomiaru, transmisji i wizualizacji
parametrów roboczych maszyny
wypożyczonej w część obrotową, zwłaszcza
żurawia

(57) Układ wyposażony jest w mikroprocesorowy blok nadawczy (1) usytuowany w jednej z dwu części maszyny, z których przynajmniej jedna może wykonywać ruch obrotowy.



A1(21) 296324 (22) 92 02 04 5(51) B65G 47/64

F16H 21/02

F15B 15/06

(31) 91 4103849 (32) 91 02 08 (33) DE

(86) 92 02 04 PCT/EP92/00228

(87) 92 08 20 WO92/13784 PCT Gazette nr 22/92

(71) Licentia Patent-Verwaltungs-GmbH,
Frankfurt nad Menem, DE

(72) Malow Siegmund

(54) Urządzenie do obrotowego wychylania
modułu wychylnego z linii transportowej

(57) Wynalazek dotyczy urządzenia do obrotowego wychylania modułu odprowadzającego z linii transportowej. Zawiera ono trójkąt łączący (9), którego naroża umieszczone są wychylnie tak, że jedno naroże umieszczone jest obrotowo przy module wychylnym, a pozostałe dwa naroża przy drążkach napędowych cylindrów uruchamiających, przy czym obudowy cylindrów uruchamiających (14) tworzą punkty stałe dla ruchu wychylnego

Do wejść analogowych bloku nadawczego (1), poprzez blok standaryzacji sygnałów pomiarowych (2), przyłączony jest blok analogowych czujników pomiarowych (3), a do wejść cyfrowych bloku nadawczego (1) przyłączony jest blok cyfrowych czujników pomiarowych (7). Blok nadawczy (1) połączony jest, za pośrednictwem elektrycznego złącza obrotowego (13), z umieszczonym na drugiej części maszyny mikroprocesorowym blokiem odbiorczym (14), do wejść którego przyłączony jest także blok czujników pomiarowych (15) oraz układ komunikacji z operatorem (22).

(9 zastrzeżeń)

A1(21) 291781 (22) 91 09 18 5(51) B66D 1/00

(71) Centrum Techniki Okrętowej, GDAŃSK

(72) Lont Lech

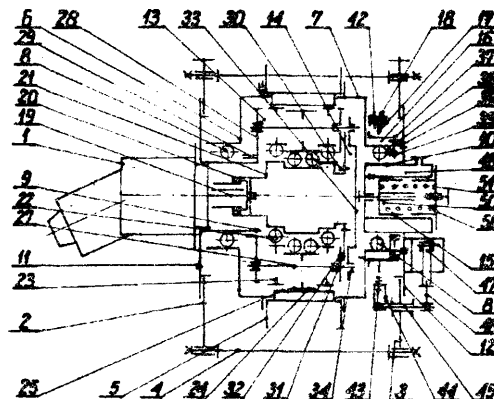
(54) Wciągarka

(57) Wciągarka jest przeznaczona do stosowania na statkach morskich, zwłaszcza do pomocniczych prac przeładunkowych na żaglowcach.

Wciągarka charakteryzuje się tym, że mimośród (21) wielopalcowej, mimośrodowej przekładni (13) linowego bębna (5) ma zębate sprzęgło (30), na którym przesuwnie jest osadzony cierny zespół (31) tarczowego hamulca (14). Dociskowa tarcza (33) tego hamulca jest przesuwnie osadzona na czopach (27) jarzma (28). Dociskowa tarcza (33) jest w styku z tlokiem, w

którym jest gniazdo (50) na sprężynę (51) tarczowego hamulca (14). Cylinder (48) tłoka mieści się we wnętrzu drążonego czopa (10) pokrywy (12). Pomiedzy pokrywą (12) a łożyskiem (8) linowego bębna (5) znajduje się mimośród (35) wytoczony na pokrywie (7) bębna (5). Na mimośród (35) jest nałożone zębate koło (36) wielopalcowej, mimośrodowej przekładni (16) zespołu krańcowych wyłączników (15) zazębionej z zębatym kołem (37) o uzębieniu wewnętrznym naciętym na tarczy (17) dwudzielnych zderzaków (18).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1(21) 295231 (22) 92 07 09 5(51) C01B 21/14

(31) 91 001915 (32) 91 07 10 (33) IT

(71) Enichem Anic S.r.l., Palermo, IT

(72) Mantegazza Maria Angela, Padovan Mario, Petrini Guido, Roffia Paolo

(54) Sposób wytwarzania hydroksyloaminy

(57) Sposób polega na tym, że w fazie wodnej bezpośredniego utlenienia się amoniak do hydroksyloaminy za pomocą nadtlenu wodoru w obecności katalizatora zawierającego krzem, tytan i tlen w formie krystalicznej lub bezpostaciowej.

(13 zastrzeżeń)

A1(21) 295976 (22) 92 09 18 5(51) C01B 31/06

(31) 91 762999 (32) 91 09 20 (33) US

(71) GENERAL ELECTRIC COMPANY, Schenectady, US

(72) Matarrese Roger

(54) Sposób wytwarzania powlekanych metalem pastylek cząstek diamentowych, powlekane metalem pastylki cząstek diamentowych i sposób wytwarzania segmentu brzeszczota piły metalowej

(57) Sposób wytwarzania powleczonych metalem pastylek cząstek diamentowych, polega na tym, że: (a) powieka się cząstki diamentowe metalem tworzącym węgiel, (b) sfluidyzowane gazem złożo powleczonych cząstek ściernych z etapu (a) natrykuje się zawieszoną proszku metalu, środka wiążącego i lotnego rozpuszczalnika tak długo, aż każda cząstka ścierna zostanie pokryta na zewnątrz proszkiem metalu w ilości co

najmniej około 20% wagowych, przy czym temperatura spiekania proszku metalu jest o co najmniej około 50°C niższa od temperatury topnienia metalu tworzącego węgiel, (c) odzyskuje się pastylki ściernie powleczone metalem z etapu (b), (d) ogrzewa się odzyskane powleczone pastylki ściernie oraz (e) ogrzewa się pastylki z etapu (d) w drugiej, wyższej temperaturze dla upłynięcia metalu tworzącego węgiel i wytworzenie pewnej ilości węgla metalu z wymienioną cząstką diamentową. Wynalazek dotyczy również powlekanych metalem diamentowych cząstek zawierających cząstki ściernie z wewnętrzną powłoką z węgla metalu i metalu tworzącego węgiel oraz zewnętrzną ciągłą spiekana powłoką metalową oraz sposobu wytwarzania segmentu brzeszczota piły, polegającego na tym, że szereg pastylek ściernych, z których każda zawiera cząstkę ścierną powleczoną, w ilości co najmniej około 20% wagowych, spiekany metalem, pastylek metalu nie zawierających cząstek ściernych i źródło metalu lutującego umieszcza się w gnieździe formy, a następnie ogrzewa się zawartość gniazda formy w podwyższonej temperaturze pod ciśnieniem oraz w odpowiedniej atmosferze.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 294867 (22) 92 06 11 5(51) C01F 7/44

(31) 91 1844 (32) 91 06 21 (33) CH

(71) LONZA AG, Gampel/Wallis, CH

(54) Sposób wytwarzania materiału spiekanego na bazie α -tlenku glinu, zwłaszcza do materiałów ściernych

(57) Sposób wytwarzania spiekanego materiału na bazie α -tlenku glinu przez sporządzenie zawiesziny z prekursora α -tlenku glinu i ewentualnie zwykłych dodatków, suszenie zawiesziny i spiekanie, polega na tym, że jako prekursor α -tlenku glinu

stosuje się wodorotlenek glinu ($\text{Al}(\text{OH})_3$) albo kauczynowany w niskiej temperaturze tlenek glinu i do utworzenia zawiesziny poddaje obróbce mielącej i dezaglomerującej.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 296135 (22) 92 09 30 5(51) C01G 7/00

- (71) Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice
(72) Anyszkiewicz Krystyna, Chmielarz Andrzej, Benke Grzegorz, Zakrzewski Jerzy, Mendyka Maria, Machelska Grażyna, Grabowski Tadeusz

(54) Sposób otrzymywania złota z koncentratów tego metalu

(57) Sposób polega na tym, że koncentrat złota poddaje się procesowi prażenia w temperaturze 300-900°C przy dostępie powietrza z dodatkiem 0,5-5 części wagowych stałego utleniacza i 0,5-5 części wagowych CaO na 100 części wagowych koncentratu, przy czym czas trwania tego procesu wynosi 0,5-2 h. Po wyprażeniu koncentrat poddaje się ługowaniu w mieszaninie stężonych kwasów siarkowego i azotowego stosując 100-1000 ml każdego z nich na 1 kg koncentratu. Proces ługowania prowadzi się w czasie 0,5-24 h. Ztak przerobionego koncentratu wyodrębnia się złoto w znany sposób drogą roztwarzania w wodzie królewskiej bądź przez chlorowanie gazowym chlorem lub mieszaniną kwasu solnego i nadtlenku wodoru, a następnie redukcji za pomocą znanych odczynników.

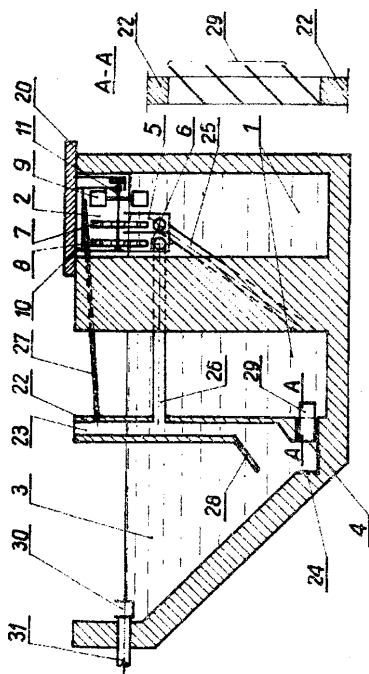
(1 zastrzeżenie)

A1(21) 293669 (22) 92 02 29 5(51) C02F 3/12

- (71) TEST Sp. z o.o., Ostrołęka
(72) Radecki Ryszard, Nerwiński Andrzej, Białobrzewski Andrzej, Giżycki Stanisław, Lewandowski Waldemar

(54) Biologiczna oczyszczalnia ścieków

(57) Oczyszczalnia charakteryzuje się tym, że ma w ścianie (22) rozdzielającą kanał pierścieniowy (1) od osadnika wtórnego (3) przelotowy otwór (23), którego dolny koniec jest skierowany na wycięcie (24) części dennej osadnika (3) umieszczone naprzeciwko otworu przepływowego (4). W otworze przepływowym (4) i/lub w jego pobliżu jest osadzona kierownica (29).



Komora czerpakowa (6) jest połączona przewodem (26) z przelotowym otworem (23) w ścianie (22). Zespół napowietrzania i napędu (2), złożony z komór czerpakowych (5,6), kół czerpakowych (7,8), co najmniej jednego koła łopatkowego (9), osłony rozbrzygowej (10) i silnika, stanowi wymienny moduł oczyszczalni.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 291776 (22) 91 09 19 5(51) C03C 3/076

- (71) POLAM-PIEŃSK Huta Szkła Oświetleniowego, PIEŃSK
(72) Ługowski Andrzej, Ługowski Włodzimierz, Porowski Jan, Szmajdziński Zdzisław

(54) Szkło mącone

(57) Szkło mącone zawiera w procentach wagowych 61-65% SiO_2 , 10-14% CaO , 16-19% $\text{Na}_2 + \text{K}_2\text{O}$, 2-3% Al_2O_3 , 0-0,3% MgO , 4-6% F , 1-2% ZnO . Szkło służy do produkcji metodami ręcznymi i mechanicznymi wyrobów jednowarstwowych z wyraźną opalizacją.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 294375 (22) 92 04 27 5(51) C04B 18/08

- (71) UTEX Sp. z o.o. Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe, Rybnik
(72) Piecha Andrzej, Kanafek Jerzy, Szoltysek Andrzej

(54) Spoiwo górniczo-przemysłowe

(57) Spoiwo górniczo - przemysłowe, zawierające w swym składzie chemicznym, w procentach wagowych, do 65% SiO_2 , do 22% Fe_2O_3 , do 37% Al_2O_3 , do 90% CaO , do 6% MgO , do 4% $\text{Na}_2\text{O} + \text{FeO}$, do 16% SO_3 , oraz do 16% strat prażenia, charakteryzuje się tym, że stanowi je w procentach wagowych 60-98% popiołu lotny ze spalania węgla kamiennego i/lub brunatnego, 2-30% cement portlandzki, do 30% wapno hydratyzowane, do 20% gips budowlany oraz w zależności od potrzeb dodatki przyspieszające lub opóźniające wiązanie, uplastyczniające, pianotwórcze, gazotwórcze, ekspansywne, barwiące i inne. Stosowane popioły mają nieprzekraczalną wilgotność do 6% wagowych. Spoiwo znajduje zastosowanie w górnictwie podziemnym do wykonywania m.in. pasów ochronnych, koryt chodnikowych, do izolowania pokładów itp., a także w budownictwie przemysłowym i ogólnym.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 291772 (22) 91 09 17 5(51) C04B 22/06

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Węglowego, KATOWICE
(72) Bieganek Stefan, Budzyński Henryk, Olszewski Edward

(54) Sposób wytwarzania betonu cementowego z domieszkami chemicznymi, odpornego na korozję alkaliczną

(57) Sposób polega na tym, że po określeniu zawartości alkaliów w stosowanych domieszkach chemicznych, do mieszanki betonowej zawierającej powyżej 20% alkaliów wprowadza się pył krzemionkowy o zawartości krzemionki powyżej 88% w ilości 5 do 10% w stosunku do ilości cementu, a do mieszanki betonowej zawierającej domieszkę o zawartości 2 do 20% alkaliów wprowadza się 2 do 8% pyłu krzemionkowego, przy czym dopuszczalna sumaryczna zawartość alkaliów pochodzących z cementu i domieszek chemicznych przy zastosowaniu pyłu krzemionkowego wynosi 3 do 10 kg/m³ betonu.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 295083 (22) 92 06 30 5(51) C04B 28/08
(31) 91 4121776 (32) 91 07 01 (33) DE

(71) Dyckerhoff Aktiengesellschaft, Wiesbaden, DE

(72) Adalbert Herman

(54) Środek do wytwarzania masy uszczelniającej oraz sposób wytwarzania masy uszczelniającej

(57) Środek przeznaczony, zwłaszcza do wykonywania szczelinowych ścian uszczelniających w procesie jednofazowym na bazie bentonitu, mielonego żużla wielkopiecowego i aktywatorów dla żużla wielkopiecowego, charakteryzuje się tym, że jest to trwała podczas składowania sucha substancja, która składa się głównie z bentonitu i mielonego żużla wielkopiecowego, a aktywator dla żużla wielkopiecowego jest trzymany oddzielnie od suchej mieszaniny do czasu zarobienia zawiesiny.

Sposób polega na zmieszaniu z wodą bentonitu, mielonego żużla wielkopiecowego, ewentualnie dodatków służących do polepszenia obrabialności, ewentualnie dodatków w postaci substancji obojętnych służących do zwiększenia gęstości przestrzennej i co najmniej jednego aktywatora dla żużla wielkopiecowego, przy czym, że jako aktywator, stosuje się aktywator w postaci związku metalu alkalicznego, który zawiera co najmniej dwie substancje aktywujące lub aktywatorem jest roztwór zawierający związek metalu alkalicznego, zwłaszcza o wartości pH powyżej 11 lub aktywatorem jest roztwór zawierający wodorotlenek metalu alkalicznego, zwłaszcza roztwór NaOH, przy czym roztworem jest roztwór soli metalu alkalicznego lub roztworem jest roztwór Na_2SO_4 , przy czym roztwór zawiera jedną lub kilka soli metali alkalicznych lub roztwór zawiera NaOH i co najmniej jedną sól metalu alkalicznego lub roztwór zawiera NaOH i Na_2SO_4 .

(30 zastrzeżeń)

A1(21) 291788 (22) 91 09 20 5(51) C07C 211/46

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, WARSZAWA

(72) Kaźmierowicz Wiktor, Ilmurzyńska Janina, Smółka Grzegorz, Skupińska Jadwiga, Grzywa Edward, Wasilewski Stanisław

(54) Sposób wytwarzania aniliny

(57) Sposób wytwarzania aniliny w fazie ciekłej przez katalityczną redukcję nitrobenzenu polega na tym, że nitrobenzen redukuje się tlenkiem węgla w obecności wody przy zastosowaniu jako katalizatora selenu i/lub jego związków i/lub siarki i/lub jej związków oraz aminy, przy czym na 1 część molową nitrobenzenu stosuje się 1-20 części molowych wody, 0,0005-0,3 części molowych selenu i/lub jego związków i/lub siarki i/lub jej związków oraz 0,04-3 części molowych aminy.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 287114 (22) 90 09 28 5(51) C07C 229/00
C07K 5/00

(31) P 39 32 390.0 (32) 89 09 28 (33) DE
P 40 13 149.1 25 04 90 DE

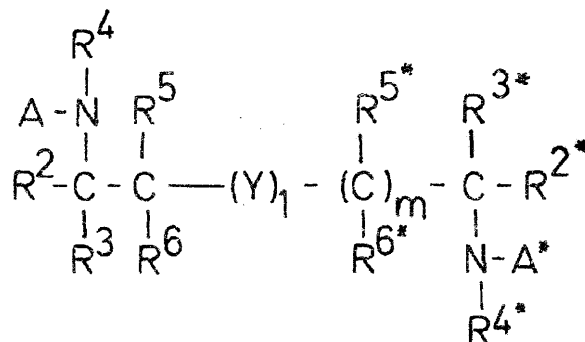
(71) Hoechst Aktiengesellschaft, FRANKFURT NAD MENEM, DE

(54) Sposób wytwarzania inhibitorów retrowirajnych proteaz

(57) Sposób wytwarzania inhibitorów retrowirajnych proteaz o wzorze 1, polega na tym, że fragment ze stojącą na końcu grupą karboksylową albo jego reaktywną pochodną sprzęga się z odpowiednim fragmentem z wolną grupą aminową, odszczepia ewentualnie dla ochrony dalszych grup funkcjonalnych wpro-

wadzoną albo wprowadzone czasowo grupę lub grupy zabezpieczające i tak otrzymany związek ewentualnie przeprowadza się w fizjologicznie tolerowaną sól.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 295100 (22) 92 07 01 5(51) C07C 243/10

(31) 91 1962 (32) 91 07 03 (33) CH

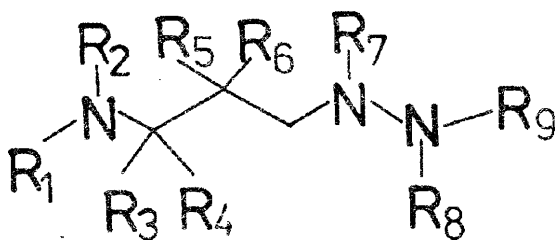
(71) Ciba -Geigy AG, Bazylea, CH

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych hydrazyny

(57) Sposób wytworzenia nowych związków o wzorze 1, w którym R_1 i R_g niezależnie od siebie oznaczają atom wodoru, rodnik acylowy, niepodstawiony lub podstawiony rodnik alkilowy, alkenylowy lub alkinyłowy, rodnik heterocykliczny, grupę sulfonową, grupę sulfonową podstawioną, grupę sulfamoiłową, która przy atomie azotu jest podstawiona lub niepodstawiona, albo grupę fosforową podstawioną pod warunkiem, że co najwyżej jeden z symboli R_1 i R_g oznacza atom wodoru, każdy z symboli R_2 i R_8 niezależnie od siebie oznacza atom wodoru lub jeden z rodników podanych wyżej dla R_1 i R_g , albo każda para symboli R_1 i R_2 bądź R_g i R_8 niezależnie od siebie może tworzyć wspólnie z atomem azotu, z którym jest związana, pierścień heterocykliczny, albo razem z jednym z tych rodników, wykazującym po jednym podstawniku keto przy połączonych z wiążącym atomem azotu obu atomach węgla i wykazującym lub nie wykazującym dokondensowany pierścień benzenowy lub naftyłowy, R_3 i R_4 niezależnie od siebie oznaczają atom wodoru, niepodstawiony lub podstawiony rodnik alkilowy lub cykloalkilowy, rodnik arylowy, heterocykliczny albo niepodstawiony lub podstawiony rodnik alkenylowy, albo R_3 i R_4 wspólnie tworzą niepodstawiony lub podstawiony rodnik alkilenowy, alkilidenowy lub benzoskondensowany rodnik alkilenowy, R_5 oznacza grupę hydroksylową, R_6 oznacza atom wodoru, albo R_5 i R_6 wspólnie tworzą grupę keto, a R_7 oznacza niepodstawiony lub podstawiony rodnik alkilowy lub cykloalkilowy, rodnik arylowy, heterocykliczny albo niepodstawiony lub podstawiony rodnik alkenylowy, oraz soli omówionych związków, o ile występują grupy solotwórcze, polega na tym, że: a) właściwą pochodną hydrazyny poddaje się reakcji przyłączenia do odpowiedniego związku epoksydowego albo b) poddaje się kondensacji odpowiedni związek aminowy z właściwym kwasem albo z jego reaktywną pochodną albo e) w przypadku wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R_1 i R_g stanowią jednakowe podstawniki i oznaczają rodnik acylowy, grupę sulfonową, sulfonową podstawioną, grupę sulfamoiłową, która przy atomie azotu jest niepodstawiona lub podstawiona, albo grupę fosforową podstawioną, R_2 i R_8 oznaczają atom wodoru niepodstawiony lub podstawiony rodnik alkilowy, alkenylowy lub alkinyłowy albo rodnik heterocykliczny, a pozostałe symbole mają wyżej podane znaczenie, poddaje się kondensacji związków dwuaminowych, z odpowiednim dla wprowadzenia identycznych rodników R_1 i R_g kwasem albo z jego reaktywnymi pochodnymi kwasowymi, w których R_1 i R_g mają wyżej omówione znaczenia, albo d) w przypadku wytwarzania związku o wzorze 1, w którym zamiast symbolu R_7 występuje symbol R_7' , który oznacza niepodstawiony lub podstawiony rodnik alkilowy lub cykloalkilowy, do

związku o wzorze 1', w którym R₇' oznacza atom wodoru, a pozostałe symbole mają wyżej podane znaczenie, wprowadza się rodnik R₇" na drodze podstawienia związkiem o wzorze R₇" - X, w którym X oznacza grupę odrywającą, a R₇" oznacza niepodstawiony lub podstawiony rodnik alkilowy lub cykloalkilowy, albo e) w związku o wzorze 1, w którym podstawniki mają wyżej podane znaczenie, pod warunkiem, że w danym związku o wzorze 1 co najmniej jedna grupa funkcyjna jest zabezpieczona grupami zabezpieczającymi, odszczepia się obecne grupy zabezpieczające i ewentualnie otrzymany według jednego z poprzedzających sposobów a) - e) związek o wzorze 1, wykazujący co najmniej jedną grupę **sciotwórczą**, przekształca się w jego sól lub otrzymaną sól przeprowadza się w wolny związek lub w inną sól i/lub ewentualnie otrzymane mieszaniny izomerów rozdziela się i/lub nowy związek o wzorze 1 przekształca się w inny nowy związek o wzorze 1.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 293549 (22)92 02 20 5(51) C07C 251/72
A01N 33/00

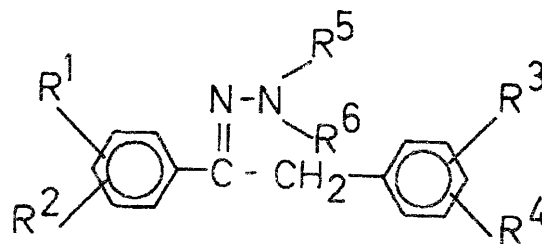
(31) 91 114191 (32) 91 02 22 (33) JP

(71) Ishihara Sangyo Kaisha Ltd., Osaka, JP

(54) Środek **szkodnikobójczy**

(57) Środek jako substancję czynną zawiera związek o wzorze IX lub jego sole, w którym R¹, R² i R⁴ niezależnie od siebie oznaczają atom wodoru, chlorowca, grupę nitrową, cyjanową, hydroksylową, trójąkiloilową, alkilową ewentualnie podstawioną, grupę cykloalkilową ewentualnie podstawioną, grupę **alkoksylową** ewentualnie podstawioną, grupę **alkilotio** ewentualnie podstawioną, grupę karboksylową ewentualnie podstawioną, grupę **arylową** ewentualnie podstawioną, grupę **aryloksylową** ewentualnie podstawioną; R³ oznacza atom wodoru lub chlorowca, grupę nitrową, cyjanową, hydroksylową, alkilową ewentualnie podstawioną, cykloalkilową ewentualnie podstawioną, **alkoksylową** ewentualnie podstawioną, **alkiotio** ewentualnie podstawioną, karboksylową ewentualnie podstawioną, X¹SO₂NH-, X²CO₂-, X³SO₂-, X⁴SO₂-, X⁵SO₃- lub (X⁶Y¹)₂P(=Y²)Y³-, R⁵ i R⁶ niezależnie od siebie oznaczają atom wodoru grupy alkilowej ewentualnie podstawioną, X¹CO₂-, X⁶OCO₂-, X⁹SO₂-, karbamidową ewentualnie podstawioną, alkenylową ewentualnie podstawioną, alkinylową ewentualnie podstawioną lub heteroarylową ewentualnie podstawioną bądź R⁵ i R⁶ razem tworzą grupę =CR⁷R⁸, w których każde X¹, X², X³, X⁴, X⁵, X⁶ i X⁹ niezależnie od siebie oznaczają grupy **alkilowej** ewentualnie podstawioną, **alkoksylową** ewentualnie podstawioną, alkenylową ewentualnie podstawioną, arylową ewentualnie podstawioną; X⁷ oznacza atom wodoru, grupy alkilowej ewentualnie podstawioną, alkenylową ewentualnie podstawioną, arylową ewentualnie podstawioną, X⁸ oznacza grupy **alkilowej** ewentualnie podstawioną, alkenylową ewentualnie podstawioną, arylową ewentualnie podstawioną, aminową ewentualnie podstawioną lub cykliczną grupę aminową ewentualnie podstawioną, pod warunkiem, że R¹ i R⁴ nie oznaczają jednocześnie atomów wodoru oraz rolniczą substancję pomocniczą.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 293413 (22)92 02 07 5(51) C07C 271/06
A01N 47/18

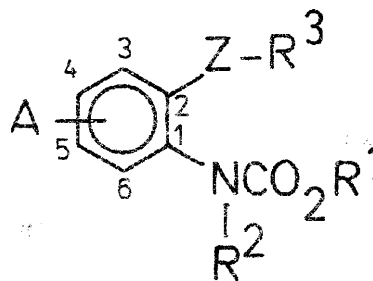
(31)91 102220 (32)9102 07 (33) JP
91 304176 23 1091 JP

(71) ISHIHARA SANGYO KAISHA LTD,
Osaka, JP

(54) Środek biocydowy do **zwalczania** szkodliwych organizmów

(57) Środek zawiera jako substancję czynną pochodną N-fenyllokarbaminianu o ogólnym wzorze 1 lub ewentualnie jej sól, w którym to wzorze R¹ oznacza ewentualnie podstawioną grupę alkilową, R² oznacza atom wodoru, ewentualnie podstawione grupy alkilową, alkenylową, aikinylową, **cykloalkilową**, lub grupę -COX¹, w której X¹ oznacza ewentualnie podstawione grupy alkilową, alkenylową, aikinylową, cykloalkilową lub aikoksylową, 2 oznacza grupę -CH₂S-, -SCH₂-, -CH₂O-, -OCH₂-, -CH₂CH₂-, -CH=CH-, -C≡C-, -CH₂SO-, -CH₂SO₂-, -CH₂SCH₂-, -CH₂O-N=C/R⁴-, w których prawy łącznik każdej z nich oznacza bezpośrednie wiązanie z R³, R³ oznacza ewentualnie podstawione grupy **fenylową**, **pirydylową**, **benzotiazolilową**, **benzoksazolilową**, **benzimidazolilową**, **imidazopirydylową**, **naftylową**, **pirymidynilową**, **tienylową**, **furylową**, **tiazolinylową**, **oksazolinylową**, **pirazynyliową**, **tiazolilową**, **oksazolilową**, **imidazolilową**, **pirazolilową**, **chinolilową**, **indolilową**, **pirolilową**, **benzofurylową**, **benzotienylową**, **indanyliową**, **tetrahydronaftylową**, **dihydrobenzofurylową**, **dihydrobenzotienyliową**, **benzoksazynyliową**, **benzotiazynyliową** lub **benzoiłową**.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 293677 (22) 90 07 27 5(51) C07C 323/23

(62) 286247

(31) 89 387053 (32) 89 07 28 (33) US
89 387452 28 07 89 US

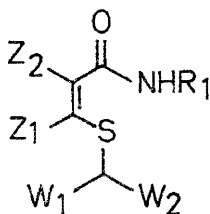
(71) ROHM AND HAAS COMPANY,
Filadelfia, US

(54) Sposób wytwarzania nowych
S-podstawionych beta **-tioakryloamidów**

(57) Sposób wytwarzania nowych S-podstawionych beta-tioakryloamidów o wzorze 1, w którym R₁ oznacza grupę (C5-C10)-alkilową, (C5-C7) cykloalkilową lub arylową, aralkilową lub alkiloarylową, w których grupa arylowa jest ewentualnie podsta-

wiona Cl i/lub grupą (C₁-C₄) alkilową, Z₁ i Z₂, każdy niezależnie oznacza atom wodoru, chlorowca lub grupę (C₁-C₄)-alkilową i W₁ i W₂ każdy niezależnie oznacza grupę usuwającą elektron, korzystnie COR₂ i COR₃ odpowiednio, gdzie R₂ i R₃, każdy niezależnie oznacza grupę alkoksylową, alkilową, aminową, alkiloaminową, aryloaminową, aralkiloaminową, alkiloaryloaminową, grupę aminową lub alkiloaminową podstawioną grupą heterocykliczną, zawierającą azot grupy heterocykliczne, grupy arylove lub alkenylove, wszystkie ewentualnie podstawione jednym lub większą liczbą atomów chlorowca, grup alkilowych, alkoksylowych, cyjanowych lub nitrowych, polega na tym, że izotiazolin-3-on poddaje się reakcji z odczynnikami nukleofilowymi o wzorze W₁-CH₂-W₂, z beta-diketonem, beta-ketoestrem, N-podstawionym acetoamidem, acetoacetamidem, estrem N-podstawionego malonamidu lub N,N'-podstawionym malonamidem.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 291684 (22) 91 09 11 5(51) C07D 239/50

(71) Instytut Farmaceutyczny, WARSZAWA

(72) Wojciechowski Jan, Keller Bożena, Bobowska Jolanta

(54) Sposób wytwarzania

2,4-diamino-6-hydroksy-5-nitrozopirymidyny

(57) Sposób polega na reakcji węglanu guanidyny z estrami, zwłaszcza metylowym lub etylowym kwasu hydroksyiminocyjanooctowego w stężonym roztworze wodnym, w podwyższonej temperaturze. Otrzymaną sól addycyjną po wydzieleniu i wysuszeniu poddaje się cyklizacji przez ogrzewanie w alkanolach o C₄-C₈ wobec wodorotlenków metali alkalicznych, z jednoczesnym oddestylowaniem rozpuszczalników. 2,4-Diamino-6-hydroksy-5-nitrozopirymidyna stosowana jest w przemyśle farmaceutycznym jako półprodukt w syntezie szeregu farmaceutyków jak np. kwas foliowy, guanina, tioguanina, acyklovir i.t.p.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 294478 (22) 92 05 08 5(51) C07D 307/04

(31) 91 698041 (32) 91 05 10 (33) US

(71) American Cyanamid Company, Wayne, US

(54) Sposób stereo i enancjoselektywnego wytwarzania

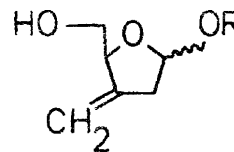
tetrahydro-5-podstawionych-3-metyleno-2-furanometanoli

(57) Wynalazek dotyczy sposobu stereo i enancjoselektywnego wytwarzania tetrahydro-5-podstawionych-3-metyleno-2-furanometanoli, które są wykorzystywane jako związki pośrednie w syntezie różnych modyfikowanych nukleozydów mających działanie biologiczne.

Sposób wytwarzania związku o wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru lub grupę (C₁-C₃) alkilową, polega na tym, że 3-metylo-2-butenal poddaje się reakcji z chlorotrimetylosilanem otrzymując eter silylowy, który z kolei poddaje się reakcji z ortomórczanem tri-(C₁-C₃) alkilu otrzymując ortoester, który redukuje się bis-(2-metoksyetoksy)glinowodorkiem sodu otrzymując alkohol alilowy, który epoksyduje się katalityczną ilością izopropanolu tytanu (IV) otrzymując oksiran, który traktuje się katalityczną ilością izopropanolanu tytanu (IV) otrzy-

mując diol. Diol traktuje się kwasem solnym w alkoholu otrzymując mieszaninę (2S-cis)-tetrahydro-5-etoksy-3-metyleno-2-furanometanolu i (2S-trans)-tetrahydro-5-etoksy-3-metyleno-2-furanometanolu lub diol traktuje się żywicą jonowymienną w postaci kwasowej otrzymując tetrahydro-5-hydroksy-3-metyleno-2-furanometanol.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 295047 (22) 92 06 26 5(51) C07D 401/10

(31) 91 9107936

(32) 91 06 27

(33) FR

92 9204507

13 04 92

FR

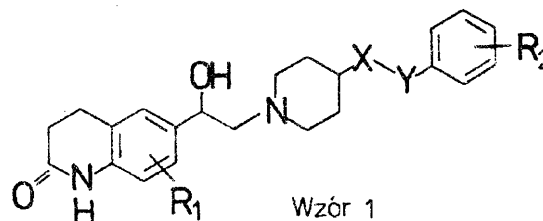
(71) Synthelabo, Le Plessis-Robinson, FR

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych 2-(piperydyn-1-yl)etanolu

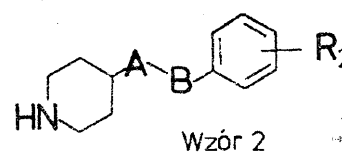
(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych 2-piperydyn-1-yl)etanolu o ogólnym wzorze 1, w którym R₁ oznacza atom wodoru lub chlorowca lub grupę metylową, R₂ oznacza jeden lub dwa podstawniki wybrane spośród atomu wodoru, atomu chlorowca oraz grupy (C₁-4) alkilowej, hydroksylowej, (C₁-4) alkoksylowej, trifluorometylowej, acetyloaminowej i metylosulfonyloaminowej, X oznacza grupę CH₂, a Y oznacza grupę CH₂, (CH₂)₂ lub CO, względnie X oznacza grupę CO, a Y oznacza grupę CH₂, z wyjątkiem związku, w którym R₁ i R₂ oznaczają atomy wodoru, a X i Y oznaczają grupy CH₂, w postaci czystych izomerów optycznych lub mieszaniny dwóch enancjomerów, a także ich addycyjnych soli z farmaceutycznie dopuszczalnymi kwasami, polega na tym, że związek o wzorze ogólnym 2, w którym A oznacza grupę CH₂, a B oznacza grupę CH₂ lub (CH₂)₂, względnie jeden z symboli A i B oznacza grupę CH₂, a drugi z nich oznacza grupę 1,3-dioksolan-2-ylową, a R₂ ma wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji ze związkiem o ogólnym wzorze 3, w którym R₁ ma wyżej podane znaczenie, po czym wytworzony związek poddaje się reakcji redukcji funkcyjnej grupy ketonowej, ewentualnie hydrolizuje się grupę 1,3-dioksolan-2,2-dylową do grupy CO.

Wytworzone związki mają działanie farmakologiczne.

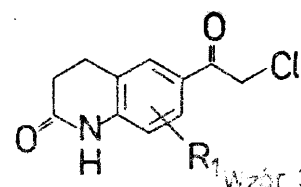
(3 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

A1(21) 295046 (22)92 06 26 5(51) C07D 401/12

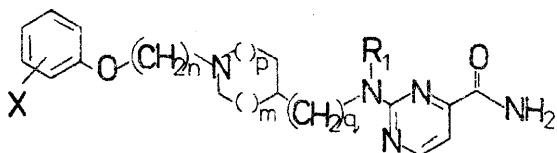
(31) 91 9107938 (32) 91 06 27 (33) FR
92 9206005 18 05 92 FR

(71) Synthelabo, Le Plessis -Robinson, FR

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych
2-aminopirymidyno-4-karboksyamidu

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych 2-aminopirymidyno-4-karboksyamidu o ogólnym wzorze 1, w którym X oznacza jeden lub większą liczbę podstawników wybranych z grupy obejmującej atom wodoru, fluoru i chloru oraz grupę metylową, 1-metyloetylową i metoksyłową, n oznacza liczbę 2 lub 3, m oznacza liczbę 1, a wówczas p oznacza liczbę 1 albo m oznacza liczbę 0, a wówczas p oznacza liczbę 2, q oznacza liczbę 0 lub 1, a R₁ oznacza atom wodoru, w postaci czystego enancjomeru, a także ich addycyjnych soli z kwasami, polega na tym, że odpowiednią aminę poddaje się reakcji z halogenkiem fenoksyalkilu, w rozpuszczalniku aprotanowym, w obecności zasady, po czym w powstałej diaminie odszczepia się grupę zabezpieczającą, a otrzymaną nową diaminę, poddaje się reakcji z 2-chloropirymidyno-4-karboksyamidem w rozpuszczalniku aprotanowym w obecności zasady. Związki w wzorze 1 są antagonistami receptorów α_1 -adrenergicznych.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 293486 (22) 91 06 06 5(51) C07D 413/06

C07D 413/14

C07D 403/06

C07D 401/14

A61K 31/40

(31) 90 9012672 (32) 90 06 07 (33) GB
91 9102182 01 02 91 GB

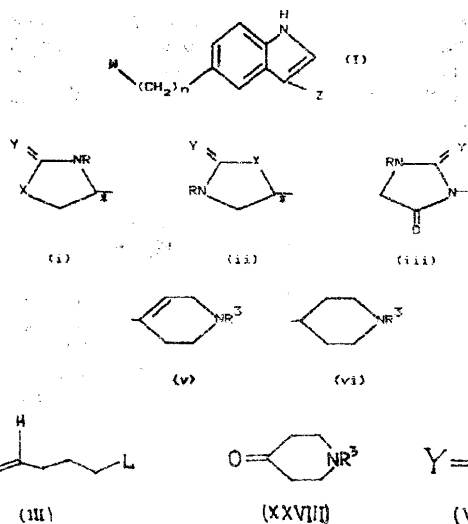
(86) 91 06 06 PCT/GB91/00908

(87) 91 12 12 W091/18897 PCT Gazette nr 28/91

(71) THE WELLCOME FOUNDATION
LIMITED, Londyn, GB(54) Sposób wytwarzania nowych związków
heterocyklicznych

(57) Sposób wytwarzania związku o wzorze (I), w którym n oznacza liczbę całkowitą od 0 do 3; W oznacza grupę o wzorze (i), (ii) lub (iii), w których R oznacza atom wodoru lub C₁₋₄ alkil, X oznacza -O-, -S-, -NH- lub -CH₂, Y oznacza atom tlenu lub siarki, a centrum chiralności (*) we wzorze (i) lub (ii) jest w postaci (S) lub (R) albo w postaci ich mieszaniny w dowolnych proporcjach; a 2 oznacza grupę o wzorze -CH₂CH₂NR¹R², (v) lub (vi), w których R¹ i R² są niezależnie wybrane z grupy obejmującej atom wodoru i C₁₋₄ alkil, a R³ oznacza atom wodoru lub C₁₋₄ alkil; oraz ich soli, polega na reakcji a) odpowiedniej hydrazyny ze związkiem o wzorze (III), gdzie L oznacza odpowiednią grupę ulegającą odszczepieniu lub chronioną grupę aminową, b) odpowiednią aminę biheterocykliczną poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze (XXVIII), w którym R³ ma wyżej podane znaczenie oraz c) odpowiednią biheterocykliczną aminę poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze (VII), w którym Y ma wyżej podane znaczenie, a L i L' mogą być takie same lub różne i stanowią grupy ulegające odszczepieniu.

(1 zastrzeżenie)



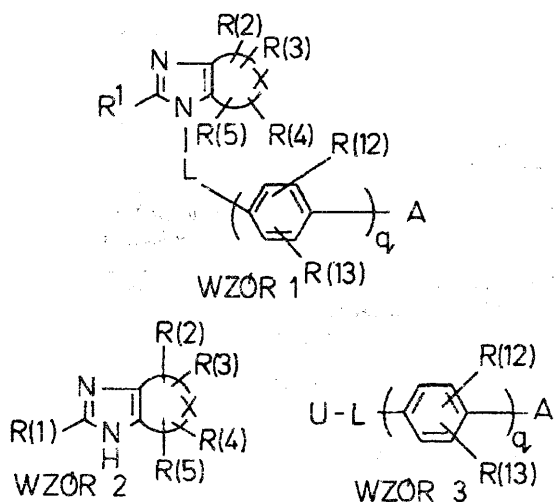
A1 (21) 295911 (22)92 09 11 5(51) C07D 471/00

(31) 91 4130659 (32) 91 09 14 (33) DE
91 4131325 20 09 91 DE(71) Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt nad
Menem, DE(54) Sposób wytwarzania
imidazo-skondensowanych związków izo-i
heterocyklicznych

(57) Sposób wytwarzania imidazo - skondensowanych związków izo - i heterocyklicznych o wzorze 1, w którym X oznacza grupę monocykliczną o 3, 4 lub 5 atomach w pierścieniu albo grupę bicykliczną o 8-10 atomach w pierścieniu, która może być całkowicie lub częściowo uwodorniona i w której jedna lub kilka grup CH względnie CH₂ może być zastąpiona przez N, NH lub O; R/1 oznacza grupę 1. (C₁-C₁₀)-alkilową, 2. (C₃-C₁₀)-alkenylową, 3. (C₃-C₁₀)-alkinylową, 4. OR(6), 5. (C₃-C₈)-cykloalkilową, 6. (C₄-C₁₀)-cykloalkiloalkilową, 7. (C₅-C₁₀)-cykloalkiloalkenylową, 8. (C₅-C₁₀)-cykloalkiloalkinylową, 9. (CH₂)_m-B-(CH₂)_n-R(7), 10. benzyłową, 11. określoną w punkcie 1., 2., 3. lub 9. monopodstawioną przez CO₂R(6), 12. grupę określoną w punkcie 1., 2., 3. lub 9., w której wszystkie atomy H mogą być podstawione fluorem, albo 13. grupę określoną w punkcie 10., która przy rodniku fenylowym jest podstawiona R(2), R(3), R(4) i R(5) są jednakowe lub różne i oznaczają 1. atomy wodoru, chlorowca, grupy hydroksylowe, cyjanowe, nitrowe, sulfonowe, formylowe, benzoyłowe, (C₁-C₈)-acyłowe, (C₁-C₈)-acyloksylowe, merkaptokarboksyłowe, (C₁-C₄)-alkoksykarbonyłowe, 2. liniowe lub rozgałęzione, ewentualnie podstawione, zawierające do 6 atomów C grupy alkilowe, alkenylowe, alkoksyłowe lub alkilotio, 3. grupy aryłowe, aryloalkilowe lub aryloalkenylowe, w których podstawnik alkilowy i alkenylowy jest prosty lub rozgałęziony i zawiera do 8 atomów C, a podstawnik aryłowy stanowi grupę monocykliczną o 5 lub 8 atomach w pierścieniu albo pierścienie skondensowane o 8-14 atomach w pierścieniu, w których występuje jeden lub kilka heteroatomów, takich jak C, N lub S i które ewentualnie są podstawione, 4. grupy o wzorze -CO-N(R(8)R(S)) albo -N(R(10))R(11); R(6) oznacza 1. atom wodoru, 2. rodnik (C₁-C₈)-alkilowy, 3. rodnik (C₃-C₈)-cykloalkilowy, 4. rodnik fenylowy, 5. rodnik benzyłowy albo 6. grupę określoną w punkcie 2., w której 1 do wszystkich atomów H jest zastąpiony fluorem; R(7) oznacza 1. atom wodoru, 2. grupę (C₁-C₈)-alkilową, 3. grupę (C₃-C₈)-cykloalkilową, 4. grupę (C₂-C₄)-alkenylową albo 5. grupę (C₂-C₄)-alkinylową; R(S) i R(9) albo R(10) i R(11) są jednakowe lub różne i oznaczają 1. atomy wodoru, 2. grupy

(C₁-C₆)-alkilowe lub (C₁-C₆)-alkenylowe, niepodstawione albo podstawione, 3. grupy aryłowe lub (C₁-C₆)-alkiloaryłowe, w których grupa aryłowa jest monocykliczna o 5 lub 6 atomach w pierścieniu albo bicykliczna o 8-10 atomach w pierścieniu, ewentualnie zawiera jeden lub kilka heteroatomów, takich jak O, N i S i jest podstawione, albo R(8) i R(9) albo R(10) i R(11) wraz z wiążącym je atomem N tworzą 4-8-członowy pierścień, nasycony lub nienasycony, może zawierać heteroatom wybrany z grupy N, C i S i jest niepodstawiony albo podstawiony albo R(10) i R(11) są jednakowe lub różne i oznaczają grupy aryłowe zawierające do 6 atomów C albo oznaczają grupy (C₁-C₆)-alkilowe lub (C₆-C₁₂)-aryłowe, które są ewentualnie podstawione; L oznacza grupę (C₁-C₃)-alkanodiolową; R(12) i R(13) są jednakowe lub różne i oznaczają 1. atomy wodoru, 2. atomy chlorowca, 3. grupy nitrowe, 4. grupy (C₁-C₄)-alkilowe lub 5. grupy (C₁-C₂)-alkoksylowe; q oznacza zero lub 1; A oznacza 1. grupę heterocykliczną o 5-10 atomach w pierścieniu, która może być mono- lub bicykliczna i w której do 9 atomów w pierścieniu stanowi atomy C, która jest niepodstawiona albo podstawiona albo 2. grupę bifenyłową, która jest niepodstawiona albo podstawiona; B oznacza O, NR(18) lub S gdzie NR(18) oznacza atom wodoru, grupę (C₁-C₆)-alkilową, (C₃-C₆)-cykloalkilową, (C₆-C₁₂)-arylo-(C₁-C₆)-alkilową, fenyłową, (C₁-C₉)-heteroaryłową, n oznacza liczbę całkowitą 1-5, m oznacza liczbę całkowitą zero do 3, oraz ich fizjologicznie dopuszczalnych soli, polega na tym, że związki o wzorze 2, w którym R(1), R(2), R(3), R(4), R(5) i X mają znaczenie wyżej podane, alkuluje się za pomocą związków o wzorze 3, w którym L, q, R(12) i A mają znaczenie wyżej podane, a U oznacza grupę odszczepialną, ewentualnie czasowo wprowadzone grupy ochronne znowu odszczepia się i otrzymane związki o wzorze 1 ewentualnie przeprowadza się w ich fizjologicznie dopuszczalne sole.

(4 zastrzeżenia)

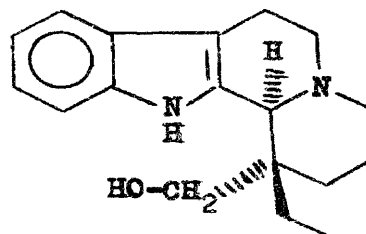


A1(21) 295417 (22) 91 1030 5(51) C07D 471/14

(31) 90 6952 (32) 90 1031 (33) HU

(86) 91 1030 PCT/HU91/00046

(87) 92 05 14 WO92/07851 PCT Gazette nr 11/92

(71) Richter Gedeon Vegyészeti Gyár Rt.,
Budapeszt, HU(72) Kreidl János, Czibula László, Visky György,
Farkas Mária, Deutsch Ida, Brill Judit,
Nógrádi Katalin(54) Sposób wytwarzania 1 β -etylo-1
 α -hydroksymetylo-1, 2, 3, 4, 6, 7, 12, 12b
 α -oktahydroindolo [2,3-a] chinolizyny(57) Wynalazek dotyczy nowego sposobu wytwarzania HA
 β -etylo-1 α -hydroksymetylo-1,2,3,4,6,7,12,12b α -oktahydro-
indolo [2,3-a] chinolizyny o wzorze (I)

/I/

polega na tym, że 1-etylo-2,3,4,6,7,12-heksahydroindolo-[2,3-a]-chinolizynę poddaje się reakcji z formaldehydem, na otrzymaną racemiczną 1-etylo-1-hydroksymetylo-1,2,3,4,6,7-heksahydro-12H-indolo [2,3-a]chinolizynę działa się środkiem rozdzielającym, a nową otrzymaną sól redukuje się i w razie potrzeby uwalnia się zasadą o wzorze (I). Związek o wzorze (I) wytworzony sposobem według wynalazku ma działanie rozszerzające naczyń obwodowe.

(7 zastrzeżeń)

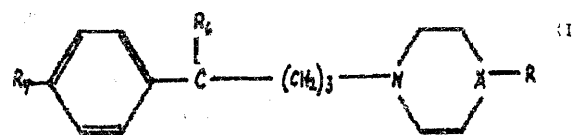
A1(21) 295029 (22) 91 10 17 5(51) C07D 473/08

C07D 987/04

(31) 90 12562 (32) 90 10 17 (33) FR

(86) 91 10 17 PCT/FR91/00811

(87) 92 04 30 WO92/06977 PCT Gazette nr 10/92

(71) LABORATOIRE THERAMEX S.A.,
Monaco, MC(72) Bonnet Paule, Delansorne Rémi, Faure
Maurice, Lanquetin Michel, Zunino Serge(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych
para podstawionej fenylo-4-okstbutanoaminy(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych 4-podsta-
wionego fenylo-4-oksy-1-aminobutanu o ogólnym wzorze I

w którym X jest atomem azotu lub >CH-NH, R jest podstawnikiem pierścieniowym wybranym w grupie utworzonej przez podstawnik ksantylowy lub podstawnik benzimidazolowy, R₆ oznacza HOH=O, < β -tetrahydropiranyli, R₇ oznacza tert-butyl, karboksyl lub -C(CH₃)₂COOH, polega na tym, że prowadzi się reakcję halogenoksantyny z odpowiednią pochodną halogenową, a na otrzymaną pochodną N-podstawioną działa się 4-(4-R₇-fenylo)-4-oksy-1-aminobutanem.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 291730 (22) 91 09 13 5(51) C07D 491/048

(71) Politechnika Wrocławska, WROCŁAW

(72) Sikorski Ryszard Tadeusz, Amin Mahmud

(54) Sposób wytwarzania nowego bis-maleimidu
rezolu fenolowego

(57) Sposób polega na tym, że 100 g adduktu maleinowego rezolu fenolowego rozpuszcza się w 5 do 550 dcm³ dimetyloformamidu, następnie dodaje się od 5 do 150 dcm³ roztworu amoniaku o stężeniu od 5,0 do 40,0%. Mieszaninę reakcyjną miesza się od 1 do 5 godzin w temperaturze od 275 do 355 K, po czym zobojętnia się roztworem kwasu solnego i oddziela wytrącony osad, który przemywa się wodą zdemineralizowaną aż do uzyskania przesączo o pH=7, suszy i ogrzewa od 1 do 40

godzin w temperaturze od 283 do 423 K albo 100 g adduktu maleinowego rezoiu fenolowego wprowadza się do 10-1000 g bezwodnika octowego oraz 0,1-100 g bezwodnego octanu sodu, po czym ogrzewa w temperaturze od 298 do 373 K w czasie od 0,5 do 15 godzin. Następnie mieszaninę reakcyjną ochładza się do temperatury pokojowej i wylewa do 1 do 20 l zimnej wody zdemineralizowanej, odsącza osad i przemywa go wodą zdemineralizowaną, suszy w temperaturze od 293 do 383 K.

Bis-maleimid rezolu fenolowego wytworzony proponowanym sposobem stosuje się jako tworzywo termoodporne.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 295834 (22)92 09 04 5(51) C07D 501/34

(31) 91 4129771 (32) 91 09 07 (33) DE

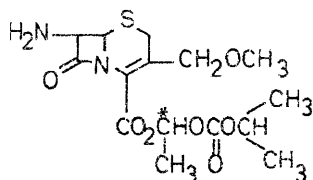
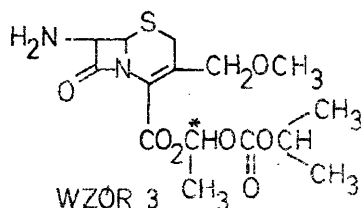
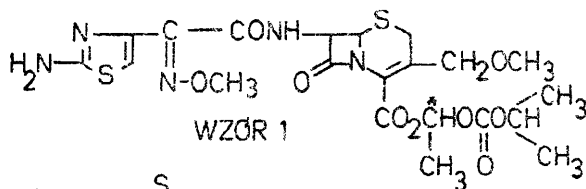
(71) Hoechst Altiengesellschaft, Frankfurt nad Menem, DE

(54) Sposób wytwarzania diastereoizomerów estru

1-(izopropoksykarbonyloksy)-etylowego kwasu 3-cefem-4-karboksylowego

(57) Sposób wytwarzania diastereoizomerów estru 1-(izopropoksykarbonyloksy) etylowego kwasu (6R, 7R) -7-/2- (2-aminotiazol-4-ilo)-2-(Z)- (metoksymino)acetamido/-3-(metoksymetylo)-3-cefem-4-karboksylowego o wzorze 1 i diastereoizomerycznie czystych soli polega na tym, że wytwarza się stadium pośrednie o wzorze 3 albo o wzorze 4, gdzie HY oznacza jedno-albo wielozasadowy kwas, przy czym Y oznacza anion nieorganiczny albo organiczny, w postaci diastereoizomerycznie czystej i przeprowadza w czyste diastereoizomery.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 291780 (22) 91 09 18 5(51) C08F 8/00

(71) Uniwersytet im. Adama Mickiewicza, POZNAN

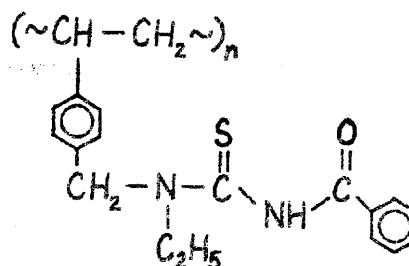
(72) Szczepaniak Walenty, Szymański Arkadiusz

(54) Sposób otrzymywania nowego sorbentu chelatującego

(57) Sposób otrzymywania nowego sorbentu chelatującego o ogólnym wzorze 1, w którym n oznacza liczbę naturalną,

polega na tym, że makroporowaty aminowany kopolimer styrenu z 5-15% diwinylobenzenem, poddaje się reakcji wymiany jonowej z odpowiednim izotiocyanianem potasu, przy czym reakcję prowadzi się w środowisku bezwodnego rozpuszczalnika polarnego w temperaturze jego wrzenia, po czym otrzymaną mieszaninę poreakcyjną zalewa się kwasem solnym i wyodrębnia się produkt.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 291723 (22) 91 09 13 5(51) C08F 216/06

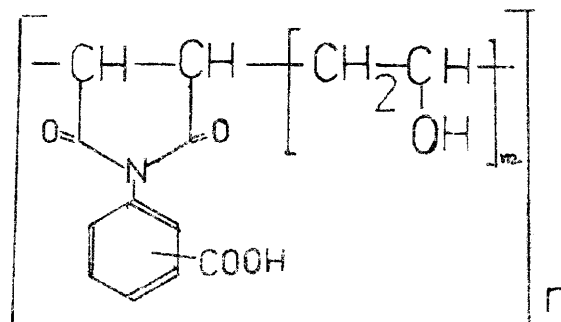
(71) Politechnika Wrocławska, WROCŁAW

(72) Sikorski Ryszard Tadeusz

(54) Sposób wytwarzania nowego kopolimeru alkohol winylowy -CO-N-/karboksyfenylo/maleimidu

(57) Sposób wytwarzania nowego kopolimeru alkohol winylowy -CO-N-/karboksyfenylo/maleimidu o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym m oznacza ilość reszt alkoholu winylowego zawartą w granicach od 0,25 do 3, zaś n oznacza stopień kopolimeryzacji wynoszący od 10 do 10⁵, polega na tym, że 1 mol kopolimeru N-/karboksyfenylo/maleimidu z octanem winylu i od 0,2 do 3 moli uwodnionego kwasu p-toluenosulfonowego albo rozpuszcza się w 200 do 3000 cm³ rozpuszczalnika organicznego i ogrzewa aż do całkowitego zhydralizowania grup octanowych w kopolimerze w temperaturze od 293 do 393 K a następnie wytrąca się i oddziela gotowy produkt, albo dodaje się do 200-3000 cm³ etanolu zawierającego od 1 do 5% stabilizatora zawiesiny i ogrzewa do całkowitego przereagowania w temperaturze od 293 do 393 K, po czym wytrąca się i oddziela gotowy produkt albo też emulguje się w 200 do 3000 cm³ wody zawierającej od 3 do 8% emulgatora i ogrzewa do całkowitego przereagowania w temperaturze od 293 do 393 K, następnie emulsję koaguluje się przez jej zakwaszenie do pH=6 i oddziela wytrącony produkt. Wytworzone kopolimery przeznaczone są do stosowania jako hydrofilowo-hydrofobowe tworzywo termoodporne i samogasnące albo jako dodatek do innych tworzyw lub kompozytów.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 291724 (22) 91 09 13 5(51) C08F 216/06

(71) Politechnika Wrocławska, WROCŁAW

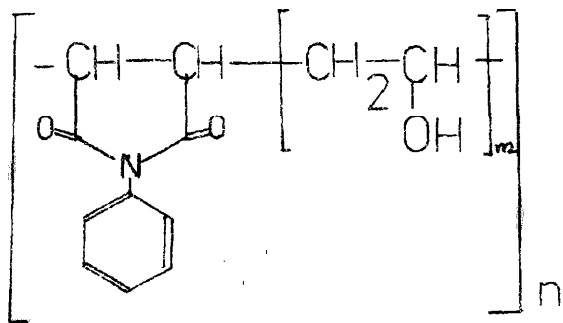
(72) Sikorski Ryszard Tadeusz, Kurek Grzegorz

(54) Sposób wytwarzania nowego kopolimeru alkohol winylowy -CO-N-/fenylomaleimid

(57) Sposób wytwarzania nowego kopolimeru alkohol winylowy -CO-N-/fenylomaleimid/ o wzorze przedstawionym na rysunku, na którym m oznacza ilość reszt alkoholu winylowego zawartą w granicach od 0,25 do 3, zaś n oznacza stopień kopolimeryzacji wynoszący od 10 do 10^5 , polega na tym, że 1 mol kopolimeru N-/fenylomaleimid/ z octanem winyliu i od 0,2 do 3 moli uwodnionego kwasu p-toluenosulfonowego albo rozpuszcza się w 200 do 3000 cm³ rozpuszczalnika organicznego, i ogrzewa aż do całkowitego przereagowania przez 5 do 30 godzin, w temperaturze od 293 do 393 K, a następnie produkt wytrąca się i odsącza, albo dodaje się do 200-3000 cm³ etanolu zawierającego 2% fosforanu wapniowego i tak otrzymaną zawiesinę ogrzewa się przez 20 do 100 godzin w temperaturze od 293 do 393 K, a następnie produkt odsącza się, albo też emuluje się w 200 do 3000 cm³ 5% wodnego roztworu palmitynianu sodu przez 10 do 50 godzin w temperaturze od 293 do 393 K, a następnie emulsję koaguluje się przez jej zakwaszenie do pH=6, a wytrącony produkt odsącza się.

Kopolimer wytworzony sposobem według wynalazku przeznaczony jest do stosowania jako hydrofilowo -hydrofobowe tworzywo termoodporne i samogasnące albo jako dodatek do innych tworzyw lub kompozytów.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 291725 (22) 91 09 13 5(51) C08F 216/06

(71) Politechnika Wrocławska, WROCŁAW

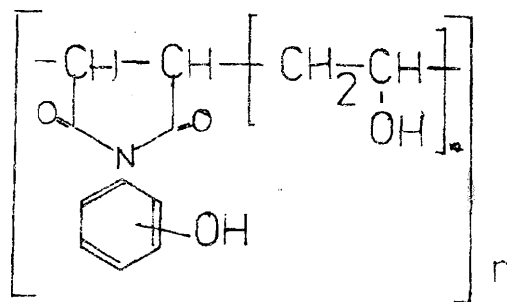
(72) Sikorski Ryszard Tadeusz

(54) Sposób wytwarzania nowego kopolimeru alkohol winylowy -CO-N-/hydroksyfenylo/maleimid

(57) Sposób wytwarzania nowego kopolimeru alkohol winylowy -CO-N-/hydroksyfenylo/maleimid/ o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym m oznacza ilość reszt alkoholu winylowego zawartą w granicach od 0,25 do 3, zaś n oznacza stopień kopolimeryzacji wynoszący od 10 do 10^5 , polega na tym, że 1 mol kopolimeru N-/hydroksyfenylo/maleimid/ z octanem winyliu i od 0,2 do 3 moli uwodnionego kwasu p-toluenosulfonowego albo rozpuszcza się w 200 do 3000 cm³ rozpuszczalnika organicznego i ogrzewa aż do całkowitego przereagowania przez 5 do 40 godzin w temperaturze od 293 do 393 K i następnie wytrąca się i odsącza gotowy produkt, albo dodaje się do 200-3000 cm³ etanolu zawierającego 2% fosforanu wapniowego i tak otrzymaną zawiesinę ogrzewa się przez 20 do 100 godzin w temperaturze 293 do 393 K i następnie odsącza się gotowy produkt albo też emuluje się w 200 do 3000 cm³ 5% wodnego roztworu palmitynianu sodu przez 10 do 50 godzin, w temperaturze od 293 do 393 K, a następnie emulsję koaguluje się przez jej zakwaszenie do pH=6, a wytrącony produkt odsącza się.

Wytworzony kopolimer stosuje się jako hydrofilowo -hydrofobowe tworzywo termoodporne i samogasnące albo jako dodatek do innych tworzyw lub kompozytów.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 291727 (22) 91 09 13 5(51) C08F 216/06

(71) Politechnika Wrocławska, WROCŁAW

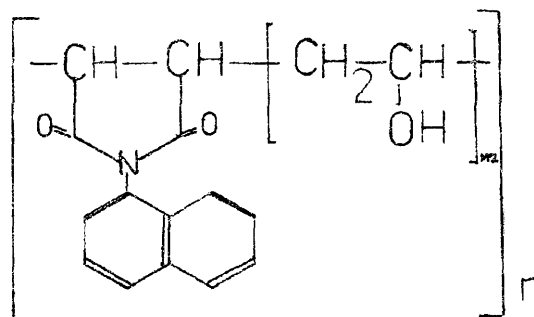
(72) Sikorski Ryszard Tadeusz

(54) Sposób wytwarzania nowych kopolimerów alkohol winylowy -CO-N-/naftylomaleimid

(57) Sposób wytwarzania nowych kopolimerów alkohol winylowy -CO-N-/naftylomaleimid/ o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym m oznacza ilość reszt alkoholu winylowego zawartą w granicach od 0,25 do 3, zaś n oznacza stopień kopolimeryzacji wynoszący od 10 do 10^5 polega na tym, że 1 mol kopolimeru N-/naftylomaleimid/ z octanem winyliu i od 0,2 do 3 moli uwodnionego kwasu p-toluenosulfonowego albo rozpuszcza się w 200 do 3000 cm³ rozpuszczalnika organicznego i ogrzewa przez 5 do 30 godzin w temperaturze od 293 do 393 K, po czym wytrąca się i odsącza gotowy produkt, albo dodaje się do 200-3000 cm³ etanolu zawierającego 2% fosforanu wapniowego i tak otrzymaną zawiesinę ogrzewa się 20 do 100 godzin w temperaturze 293 do 393 K, po czym gotowy produkt odsącza się, albo też emuluje się w 200 do 3000 cm³ 5% wodnego roztworu palmitynianu sodu i ogrzewa się przez 10 do 50 godzin w temperaturze od 293 do 393 K, po czym emulsję koaguluje się przez jej zakwaszenie do pH=6, a wytrącony produkt odsącza.

Kopolimer wytworzony sposobem według wynalazku przeznaczony jest do stosowania jako hydrofilowo -hydrofobowe tworzywo termoodporne i samogasnące albo jako dodatek do innych tworzyw lub kompozytów.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 291785 (22) 91 09 20 5(51) C08J 9/00

(75) Egierszdorff Jan, WARSZAWA

(54) Sposób wytwarzania porowatych wkładów dyfuzorów do drobnopieczyskowego napowietrzania ścieków

(57) Sposób polega na tym, że przygotowuje się mieszaninę zawierającą polietyleny niskociśnieniowe o dwóch różnych masach cząsteczkowych w stosunku objętościowym polietylenu o niższej masie cząsteczkowej do polietylenu o wyższej masie cząsteczkowej jak: 3:1 do 1:1, następnie tak przygotowaną mieszaninę tabletkuje się na zimno sprasowując tak, żeby objętość sprasowanego wyrobu była 95-98% objętości początkowej

formy, i sprasowany materiał wygrzewa się w komorze w temperaturze 420-450 K, po czym komorę z płytkami schładza się swobodnie do temperatury pokojowej z określoną prędkością.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 291712 (22) 91 09 11 5(51) C08L 33/00

- (71) BLACHOWNIA Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej, KĘDZIERZYN-KOŹLE
(72) Kałedkowska Małgorzata, Bereś Janusz, Ponikowska-Pajor Krystyna, Unicka Elżbieta
(54) Sposób wytwarzania środka do **wzmocniania** i uszczelniania gruntów

(57) Sposób polega na tym, że do **mono-maleinianu** glikolu etylenowego (dwu- albo **trójetylenowego** lub ich mieszaniny) wprowadza się w odpowiednich proporcjach bezwodnik maleinowy i pentaerytryt, po czym mieszaninę ogrzewa się powyżej 100°C do stopnienia składników i prowadzi reakcję **estryfikacji** w tej temperaturze od 10 minut do kilku godzin. Następnie do mieszaniny reakcyjnej ochłodzonej poniżej 100°C wprowadza się 5-40%-owy wodny roztwór **akryloamidu** oraz formaldehyd lub związki zdolne do jego wydzielania z zachowaniem stosunku molowego akryloamidu do formaldehydu jak 1:0,001-0,8 i dalej prowadzi proces przez kilka godzin w temperaturze 10-100°C. Środek jest stosowany przy różnych pracach ziemnych, zwłaszcza w górnictwie, budownictwie i drogownictwie, przy czym kompozycję bezpośrednio przed wprowadzeniem do gruntu zadaje się roztworami inicjatorów polimeryzacji.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 295099 (22) 92 07 01 5(51) C08L 33/04

- (31) 91 724691 (32) 91 07 02 (33) US
(71) ROHM AND HAAS COMPANY, Filadelfia, US
(54) Kompozycja monomerów winylowych

(57) Kompozycja zawiera de-inhibującą ilość kauczuku didefinowego zdyspergowanego w monomerze zawierającym co najmniej jeden monomer winylowy o małej lotności, wielofunkcyjny monomer wybrany z grupy obejmującej **diakrylany**, triakrylany i **dimetakrylany**, katalizator polimeryzacji w masie, katalizator oparty na **wielowartościowym** metalu, działający utleniająco w fazie **powierzchniowej**, oraz kauczuk **dieficzny** zdyspergowany w monomerze winylowym jako przyspieszacz utwardzania na powierzchni. Kompozycje są przydatne jako środki do uszczelniania i renowacji oraz w betonach polimerowych.

(21 zastrzeżeń)

A1(21) 293829 (22) 92 03 11 5(51) C09K 3/18

- (71) BLACHOWNIA Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej, Kędzierzyn-Koźle; KĘDZIERZYN Zakłady Azotowe Spółka Akcyjna, Kędzierzyn-Koźle
(72) Jerzykiewicz Wojciech, Kozupa Marian, Misiurny Wojciech, Kaczmarczyk Kazimiera, Dębski Jakub, Korczyński Marian, Bulanda Wojciech, Kura Wojciech
(54) Środek **antyzyblający**, zwłaszcza do **nawozów sztucznych**

(57) Środek składa się z 8-35 części wagowych amin tłuszczowych pierwszorzędowych o wzorze RNH_2 , gdzie R jest **alkilem** zawierającym 14-22 atomów węgla, 0,5-4 części wagowych amin tłuszczowych drugorzędowych o wzorze R_2NH , gdzie R jest **alkilem** zawierającym 14-22 atomów węgla, 0,02-2 części wagowych soli amin tłuszczowych pierwszorzędowych z kwasami

mi tłuszczowymi o wzorze $/RNH_3^+ RCOO^-$, gdzie R jest **alkilem** zawierającym 14-22 atomów węgla, 0,01-1 części wagowej soli amin tłuszczowych drugorzędowych z kwasami tłuszczowymi o wzorze $[R_2NH]^+ RCOO^-$, gdzie R jest **alkilem** zawierającym 14-22 atomów węgla oraz gaczu **parafinowego** z ropy naftowej będącego mieszaniną węglowodorów alifatycznych $C_{15}-C_{40}$ o temperaturze krzepnięcia 48°C i/lub oleju mineralnego jako uzupełnienia do 100 części wagowych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 291717 (22) 91 09 12 5(51) C11C 3/00

- (71) Politechnika Łódzka, ŁÓDŹ
(72) Galas Edward, Antczak Tadeusz
(54) Sposób wytwarzania estrów wyższych kwasów tłuszczowych

(57) Sposób wytwarzania estrów wyższych kwasów tłuszczowych, polegający na reakcji alkoholu z wyższym kwasem tłuszczowym w obecności katalizatora enzymatycznego w postaci lipazy, w środowisku rozpuszczalnika organicznego, polega na tym, że **alkohol** i kwas tłuszczowy zmieszane w stosunku molowym od 1:10 do 10:1, w postaci roztworu w rozpuszczalnikach organicznych, lub ich mieszaninie ewentualnie zawierającego aktywator chemiczny taki, jak **dietanoloamina**, **trietanoloamina**, pirydyna, dimetyloformamid, piperidyna w ilości 0,00001-1% objętościowych w stosunku do objętości mieszaniny reakcyjnej lub sito molekularne w ilości 1-10% wagowych w stosunku do masy mieszaniny reakcyjnej, poddaje się estryfikacji w obecności preparatu immobilizowanej lipazy w postaci odwodnionej grzybn **Mucor javanicus T45**, w temperaturze 15-80°C w czasie 1-96 godzin, po czym z mieszaniny reakcyjnej, po uprzednim oddzieleniu z niej części stałych, **oddestylowuje** się rozpuszczalnik organiczny i oddziela nieprzereagowany kwas i alkohol,

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 291718 (22) 91 09 12 5(51) C11C 3/00

- (71) Politechnika Łódzka, ŁÓDŹ
(72) Galas Edward, Antczak Tadeusz
(54) Sposób wytwarzania estrów wyższych kwasów tłuszczowych

(57) Sposób wytwarzania estrów wyższych kwasów tłuszczowych polegający na reakcji alkoholu z wyższym kwasem tłuszczowym w obecności katalizatora enzymatycznego w postaci lipazy, w środowisku **rozpuszczalnika** organicznego, polega na tym, że **alkohol** i kwas tłuszczowy zmieszane w stosunku molowym od 1:10 do 10:1, w postaci roztworu w rozpuszczalnikach organicznych lub ich mieszaninie ewentualnie zawierającego aktywator chemiczny taki, jak **dietanoloamina**, **trietanoloamina**, pirydyną dimetyloformamid, piperidyna w ilości 0,00001 - 1% objętościowych w stosunku do objętości mieszaniny reakcyjnej lub sito molekularne w ilości 1 - 10% wagowych w stosunku do masy mieszaniny reakcyjnej, poddaje się estryfikacji w obecności preparatu immobilizowanej lipazy w postaci odwodnionej grzybn **Mucor racemosus A37**, w temperaturze 15-80°C w czasie 1-96 godzin, po czym z mieszaniny reakcyjnej, po uprzednim oddzieleniu z niej części stałych, **oddestylowuje** się rozpuszczalnik organiczny i oddziela nieprzereagowany kwas i alkohol.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 291719 (22) 91 09 12 5(51) C1 1C 3/00

- (71) Politechnika Łódzka, ŁÓDŹ
(72) Galas Edward, Antczak Tadeusz
(54) Sposób wytwarzania witaminy F

(57) Sposób polega na tym, że **kwas linolenowy**, **linolowy** lub ich mieszaninę, w której zawartość każdego składnika wynosi

1-98% wagowych oraz etanol, zmieszane w stosunku wagowym od 20:1 do 1:20, w postaci roztworu w rozpuszczalnikach organicznych, lub w ich mieszaninie, ewentualnie zawierającego aktywator chemiczny taki, jak **dietanoloamina**, trietanoloamina, pirydyna, dimetyloformamid, piperydina w ilości 0,00001-1% objętościowych w stosunku do objętości mieszaniny reakcyjnej względnie sito molekularne w ilości 1-10% wagowych w stosunku do masy reakcyjnej, poddaje się estyfikacji w obecności **immobilizowanej** lipazy w postaci odwodnionej grzybn **Mucor javanicus** T45, w temperaturze 15-80°C w czasie 1-96 godzin, po czym z mieszaniny reakcyjnej, po uprzednim oddzieleniu z niej części stałych, oddestylowuje się rozpuszczalnik organiczny i etanol oraz oddziela nieprzereagowany kwas lub kwasy.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 291733 (22) 91 09 13 5(51) C11D 1/62

(71) BLACHOWNIA instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej, KĘDZIERZYN-KOZŁE

(72) Jerzykiewicz Wojciech, Orlińska-Skvara Jadwiga, Musiał Lucjan, Bekierz Gerard, Misiurny Wojciech, Kozupa Marian

(54) Środek **antyelektrostatyczno-zmiękczejący**

(57) Środek zawiera 1-8% wagowych chlorków dialkilodimetylo-amonioowych, mających 12-22 atomów węgla w łańcuchach alkilowych, 0,1-2% wagowych N-tienków N,N-di/polioksyetyleno/alkilamin mających 12-22 atomów węgla w łańcuchu alkilowym i 8-12 grup oksyetylenowych, 0-6% wagowych substancji konfekcjonujących i wodę do 100% wagowych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 295408 (22) 92 07 24 5(51) C12N 15/00

(31)91 2247 (32)9107 26 (33) CH

(71) LONZA AG, Gampel/Wallis, CH

(54) Sposób wytwarzania **S-(+)-2,2-dimetylocyklopropanokarboksamid** u metodą inżynierii genetycznej z pomocą drobnoustrojów

(57) Sposób wytwarzania S-(+)-2,2-dimetylocyklopropanokarboksamid u metodą inżynierii genetycznej, polega na tym, że przy pomocy drobnoustrojów transformowanych genem wytwarzającym stereospecyficzną hydrolazę, w **racemicznym** R,S-(±)-2,2-dimetylocyklopropanokarboksamidzie R-(-)-2,2-dimetylocyklopropanokarboksamid **biotransformuje** się do kwasu R-(-)-2,2-dimetylocyklopropanokarboksylowego, przy

czym powstaje optycznie czynny **S-(+)-2,2-dimetylocyklopropanokarboksamid**, który się izoluje.

(22 zastrzeżenia)

A1(21) 290520 (22) 91 06 04 5(51) C22C 22/00
H01F 1/00

(75) Polak Stanisław, KOBIELICE

(54) Stop na blachy i pierścienie transformatorowe

(57) Stop zawiera 50% monełu, 30% niklu, 14% molibdenu, 4% tytanu, 1,5% krzemu oraz 0,5% siarki.

(1 zastrzeżenie)

A2(21) 294858 (22) 92 06 11 5(51) C25D 5/54

(75) Czerwiński Andrzej, Warszawa

(54) Sposób galwanicznego nanoszenia **ołowiu i tlenku** ołowiowego na przewodzące materiały węglowe

(57) Sposób polega na tym, że przewodzący materiał węglowy przed właściwym naniesieniem ołowiu i tlenku ołowiowego, poddaje się wstępnie zagotowaniu w wodzie lub w roztworze, z którego prowadzi się elektrolizę, a następnie pokrywa elektrolitycznie metalem leżącym w szeregu napięciowym powyżej wodoru, przy czym nanoszenie metalu prowadzi się w warunkach cyklicznej polaryzacji RVC w układzie trójelektrodowym w zakresie potencjałów 0,0-1,4 V vs NHE.

(1 zastrzeżenie)

A3(21) 291798 (22) 91 09 20 5(51) C25D 7/06

(61) 141524

(71) Instytut Tele- i Radiotechniczny, WARSZAWA

(72) Magierski Andrzej, Makarski Ryszard, Kalicki Michał, Morawska Zofia, Zaborowski Wacław, Waseńczuk Andrzej

(54) Sposób wytwarzania drutów, zwłaszcza na wyprowadzenia podzespołów elektronicznych

(57) Sposób wytwarzania drutów polega na pokryciu drutu warstwą cyny lub stopu cyny z ołowiem metodą elektrochemiczną i poddaniu tej warstwy odkształceniu plastycznemu, przy czym **odkształcenie** plastyczne uzyskuje się w wyniku walcowania drutu.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

A1(21) 291681 (22) 91 09 09 5(51) D04B 1/18

(75) Brojewska Barbara, ŁÓDŹ

(54) **Dzianina wysokoelastyczna**, zwłaszcza na opaski lecznicze

(57) Dzianina ma posiać rękawa wykonanego splotem dwuprawym, lewoprawym lub ich pochodnymi z przędzy podstawowej i przędzy wysokoelastycznej przy czym przędza wysokoelastyczna wprowadzona jest w postaci wątku przynajmniej w co piąty rząd dzianiny i/lub w oczka dzianiny.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 291549 (22) 91 08 27 5(51) D21D 5/22

(71) Politechnika Łódzka, ŁÓDŹ

(72) Tyrański Tomasz

(54) Urządzenie do jednoczesnego sortowania
oczyszczania i **rozwłókniania** mas
włóknistych, szczególnie makulaturowych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że na zewnętrznej powierzchni cylindrycznej cylindrycznego wirnika (4), wzdłuż Unii śrubowych, są rozmieszczone łopatki (8), korzystnie o przekroju poprzecznym w kształcie półkoła, odchylone względem tworzącej cylindrycznego wirnika (4).

Do czoła cylindrycznego wirnika (4), naprzeciw statora (9), jest przymocowany wirnik (10) w kształcie wydrążonego wewnątrz stożka ściętego bez większej podstawy, rozbieżnego w kierunku statora (9), umieszczony także wewnątrz siła (3), wyposażony od wewnątrz w kilka wieńców łopatek, z których wewnętrzny stanowią łopatki (11) przymocowane do podstawy stożka wzdłuż jej promieni lub odchylone od promieni, otoczone dwoma wieńcami łopatek **pompująco** rozwłókniających (12) przymocowanych do powierzchni stożkowej, odchylonych od tworzącej tej powierzchni przeciwnie do zwrotu wektora prędkości obwodowej wirnika (10).

Nadto do krawędzi wirnika (10) jest przymocowany wieńiec łopatek **pompująco** - pulsacyjnych (14).

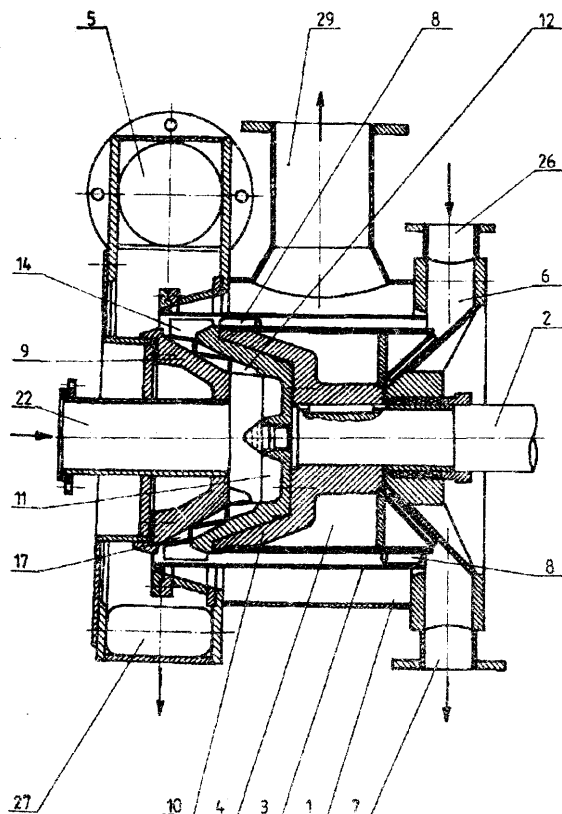
Do powierzchni zewnętrznej statora (9) są przymocowane wieńce łopatek współpracujących z łopatkami wirnika stożkowego (10), z których jeden tworzą łopatki kierujące, przymocowane do czoła statora (9), otoczone dwoma wieńcami łopatek kierujących - **rozwłókniających** przymocowanych do jego zewnętrznej powierzchni stożkowej.

Między czołem statora (9) i mniejszą podstawą stożkowego wirnika (10) jest swobodna przestrzeń przepływowa otoczona wewnętrznym wieńcem łopatek **pompująco** - **rozwłókniających** stożkowego wirnika (10).

Urządzenie jest dodatkowo, od góry, wyposażone w króciec (26) do doprowadzania wody rozcieńczającej.

Drugi koniec przewodu rurowego połączonego z komorą odsortu (6) jest połączony z krótcem (22) o wylocie skierowanym na wirnik stożkowy (10) poprzez separator zanieczyszczeń ciężkich i rozgałęzienie rurowe.

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 295797 (22) 91 12 05 5(51) D21D 51/26

B65D 4/16

(31)90 9027854

(32)9012 21

(33) GB

91 9123259

01 11 91

GB

(86) 91 12 05 PCT/GB91/02160

(87) 92 07 09 WO92/11101 PCT Gazette nr 17/92

(71) CMB FOODCAN PLC, Worcester, GB

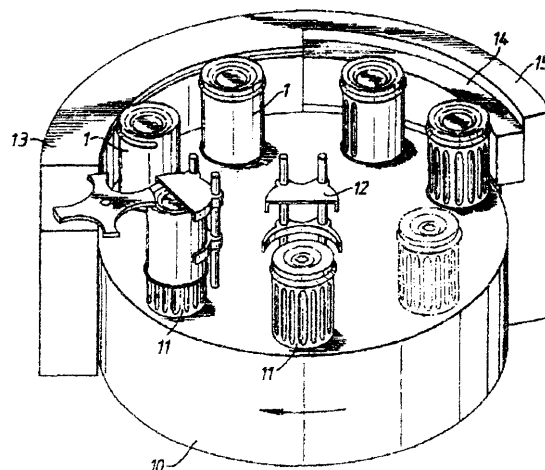
(72) Ramsey Christopher Paul

(54) Pojemniki

(57) Opisano sposób i urządzenie do formowania zespołu żłobków o wklęsłości skierowanej na zewnątrz i o kierunku poosiowym w cylindrycznym korpusie puszkii (1).

Urządzenie zawiera odpowiednio wyprofilowany trzpień (11) o średnicy maksymalnej mniejszej niż średnica minimalna cylindrycznego korpusu puszkii i zawierający całkowitą liczbę pełnych rowków, która jest mniejsza niż liczba żłobków na wykończonym korpusie puszkii, podłużną szynę (14), urządzenie (12) do umieszczania cylindrycznego korpusu puszkii na trzpieniu i urządzenie (10) do waicowania cylindrycznego korpusu pojemnika na szynie celem odkształcenia fragmentu cylindrycznego korpusu puszkii pomiędzy trzpieniem i szyną na profil żłobkowy.

(11 zastrzeżeń)



Al(21) 295126 (22) 92 07 02 5(51) D21H 19/00

D21H 23/00

(31) 91 9108518

(32)9107 02

(33) FR

(71) PLATRES LAFARGE, L'Isle Sur La Sorgue, FR

(72) Moisset Jacques, Bergey Jean-Pierre

(54) Papier do okładzin tynkowych, sposób wytwarzania papieru do okładzin tynkowych, masa pigmentowa do powlekania papieru do okładzin tynkowych, sposób powlekania papieru do okładzin tynkowych oraz okładziny **tynkowe**

(57) Papier zawiera arkusz papieru licowego do okładzin tynkowych, pokryty warstwą pigmentu. Warstwa arkusza papieru, na którą nanoszona jest warstwa pigmentu zawiera co najmniej jeden jasno zabarwiony, a korzystnie biały wypełniacz nieorganiczny i nowe lub regenerowane, głównie chemiczne, bielone włókna celulozy. Natomiast warstwa pigmentu zawiera co najmniej jeden jasno zabarwiony, a korzystnie biały wypełniacz nieorganiczny, który ma naturę chemiczną taką samą lub inną niż wypełniacz nieorganiczny, który zawiera warstwę arkusza oraz co najmniej jeden środek wiążący i ewentualnie różne środki pomocnicze.

Sposób wytwarzania papieru polega na tym, że arkusz papieru licowego do okładzin tynkowych pokrywa się powłoką pigmentu, przy czym do górnej warstwy arkusza papieru, na który nanosi się wymieniony pigment wprowadza się co najmniej jeden jasno zabarwiony, a korzystnie biały, wypełniacz nieorganiczny oraz nowe lub regenerowane, w przeważającym stopniu chemiczne, bielone włókna celulozowe, zaś do wymienionej powłoki pigmentu wprowadza się co najmniej jeden jasno zabarwiony, a korzystnie biały, wypełniacz nieorganiczny o naturze chemicznej takiej samej lub innej niż wypełniacz nieorganiczny, który zawiera wspomniana warstwa arkusza papieru, co najmniej jeden środek wiążący i ewentualnie, różne środki pomocnicze. Masa pigmentowa do powlekania papieru licowego do okładzin tynkowych zawiera jako wypełniacz nieorganiczny diwodnian siarczany wapnia lub węglan wapnia. Zawiera również środek wiążący wybrany z syntetycznych ma-

teriałów polimerycznych lub materiałów polimerycznych pochodzenia naturalnego. Ponadto zawiera co najmniej jeden środek upłynniający, wybrany ze środków zasadowych, co najmniej jeden środek zmniejszający palność, co najmniej jeden środek desolubilizujący oraz co najmniej jeden środek nadający wodoodporność.

Sposób powlekania papieru polega na tym, że nanoszenie masy pigmentowej przeprowadza się za pomocą środków osadzania mechanicznego, wybranych ze środków sprzyjających osadzaniu się powłoki pigmentu, głównie na powierzchni warstwy kremowej, takich jak układy z zastosowaniem łopatk z garniającej lub wygładzającej lub układy z zastosowaniem pręta wyrównującego. Okładzina tynkowa jest licowana papierem opisanym wyżej.

(34 zastrzeżenia)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

A2(21) 294934 (22) 92 06 17 5(51) E01C 1/00

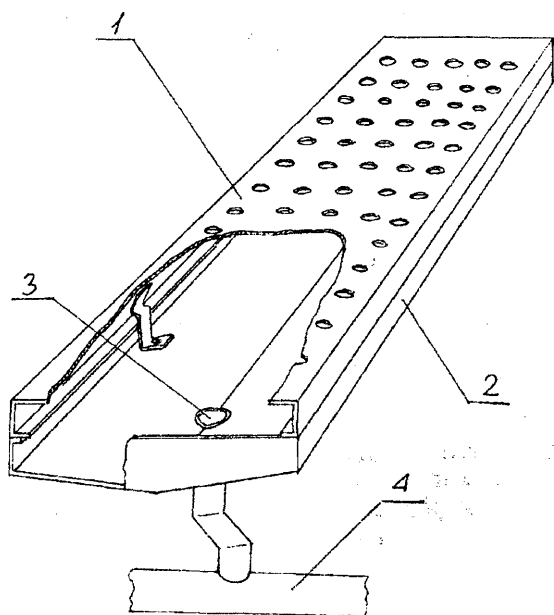
(71) CRW ROST, Legionowo

(72) Derkaczew Aleksander

(54) Krata pomostowa

(57) Krata pomostowa ma pod powierzchnią roboczą (1) umocowany osadnik (2). Osadnik ten ma w dnie otwór spustowy (3) połączony z kanałem ściekowym (4).

(3 zastrzeżenia)



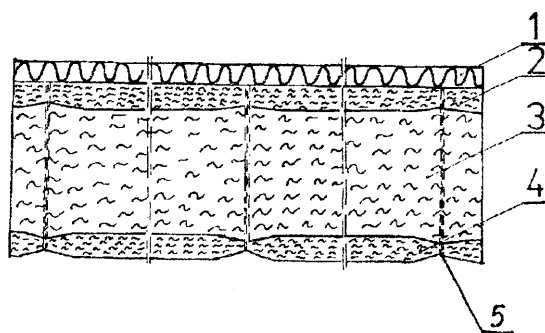
(54) Płyta fonoizolacyjna i sposób jej uzyskiwania

(57) Przedmiotem wynalazku jest płyta fonoizolacyjna i sposób jej uzyskiwania, przeznaczona zwłaszcza do ocieplania i wygłuszenia pomieszczeń.

Płyta fonoizolacyjna stanowi zespolona z podłożem (1) igłowana warstwa wewnętrzna (2) włókien naturalnych, warstwa włókien naturalnych (3) w postaci runa i igłowana zewnętrzna warstwa (4) włókien naturalnych, przy czym warstwy zespolone są ze sobą odcinkowym igłowaniem wzdłużnym (5).

Sposób uzyskiwania płyty fonoizolacyjnej polega na tym, że włókna naturalne poddaje się procesowi impregnacji w 6 do 7 procentowym roztworze czteroboranu sodu o temperaturze 50°C przez okres minimum 1 godziny, a następnie suszeniu w temperaturze 80°C do chwili uzyskania przez włókna 40 procent wilgotności i w kolejności dalszej obróbce w zależności od przeznaczenia i formowania poszczególnych warstw. Podłoże (1) poddaje się impregnacji natryskowej tym samym roztworem co włókna.

(3 zastrzeżenia)



A2(21) 293069 (22) 92 01 02 5(51) E04B 1/86

D06N 7/00

(71) Wnętrzak Andrzej, BIELSKO-BIAŁA

(72) Fidali Jerzy, Siwek Piotr, Wnętrzak Andrzej

A1(21) 291673 (22) 91 09 10 5(51) E04B 2/02

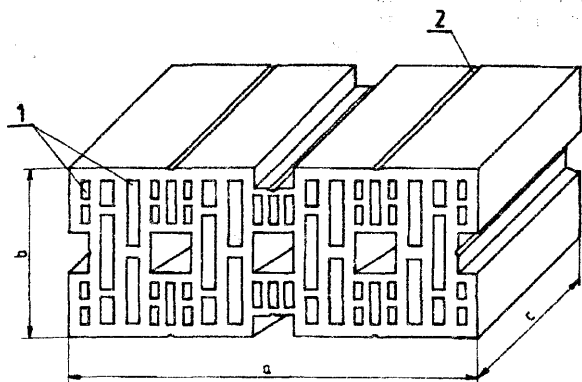
(71) Zakład Ceramiki Budowlanej Markowicze, MARKOWICZE

(72) Blicharz Stanisław, Bielak Marek, Kryński Jan, Kurzawski Henryk, Malec Andrzej, Olejarsz Andrzej, Piotrowski Jerzy, Smył Dariusz, Babik Włodzimierz, Dobrzyński Sławomir, Jadczyk Jerzy, Paciuk-Sielawa Krystyna, Wyszogrodzka Janina

(54) Ścienna kształtka budowlana

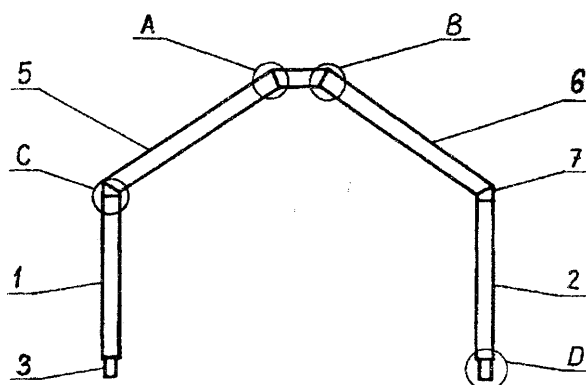
(57) Ścienna kształtka z pionowo drażonymi szczelinami (1) perforacyjnymi i rowkami (2), **ma-wzdłuż** osi wzdłużnej symetrycznie rozmieszczone trzy pionowo drażone jednakowe otwory wewnętrzne i wgłębienia skrajne rozmieszczone w osiach. Otwory wewnętrzne mają kształt kwadratu, a nacięcie skrajne odpowiednio jego połowę.

(2 zastrzeżenia)

**(54) Konstrukcja, zwłaszcza na tunel i namiot foliowy**

(57) Konstrukcja w pionowym przekroju poprzecznym **ma** w dolnej części wpisany prostokąt zamknięty bokami (1 i 2), w środkowej prostokąt zamknięty bokami (7 i 8), w górnej trapez zamknięty bokami (5 i 6). Środkowa i górna część tworzą całość i są powiązane z dolną częścią za pomocą zawiasu. Górna podstawa trapezu jest połączona z ramionami trapezu (5 i 6) rozłącznie, a w dolnych częściach boków (1 i 2) wstawione są kątowniki.

(4 zastrzeżenia)



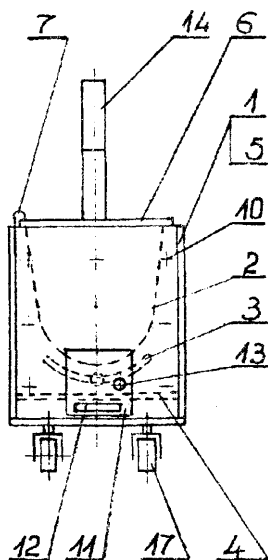
A1(21) 291677 (22) 91 09 09 5(51) E04D 15/07

(75) Sadowski Kazimierz, CZĘSTOCHOWA;
Sadowski Tomasz, CZĘSTOCHOWA

(54) Urządzenie do topienia mas bitumicznych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że osadzony rozłącznie w ramie (1) zbiornik (2) masy bitumicznej wykonany jest w kształcie paraboli, a pod zbiornikiem (2) ma rozłącznie zamocowany zespół (3) grzewczy na paliwo gazowe dostosowany kształtem do parabolicznego kształtu zbiornika (2), zaś poniżej zespołu (3) grzewczego ma palenisko (4) na paliwo stałe. Każda ze ścian ramy (1) osłonięta jest rozłącznie przymocowanym płaszczem (5) izolacyjnym.

(2 zastrzeżenia)



A2(21) 294084 (22) 92 04 02 5(51) E05B 27/00

(75) Związek Andrzej, Warszawa

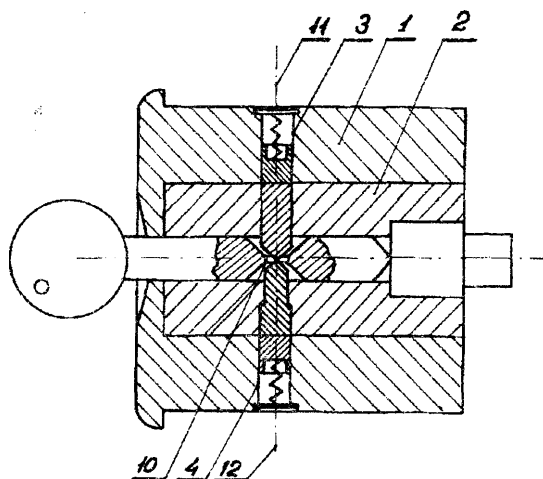
(54) Zamek bębnowy

(57) Przedmiotem wynalazku jest zamek bębnowy stosowany do zamykania drzwi.

Zamek charakteryzuje się tym, że w tulei (1) oraz bębnie (2) znajdują się w otworach (3) (4) bolce (5) (6) i tulejki (7), będące pod działaniem sprężyn (8) (9), a zespoły blokujące (11) (12) z bolcami (5) (6) znajdują się na wspólnej osi, która jest prostopadła do osi bębna (2), bolce (5) (6) stykają się w otworze klucza (10), który jest fazowany z obu stron.

Suma długości kołków (5) (6) odpowiada średnicy bębna. Zespół blokujący (12) posiada mocniejszą sprężynę (9) oraz podłożony kołek (5).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 291697 (22) 91 09 12 5(51) E04H 15/18

(75) Fornalewski Krzysztof, LUBLIN

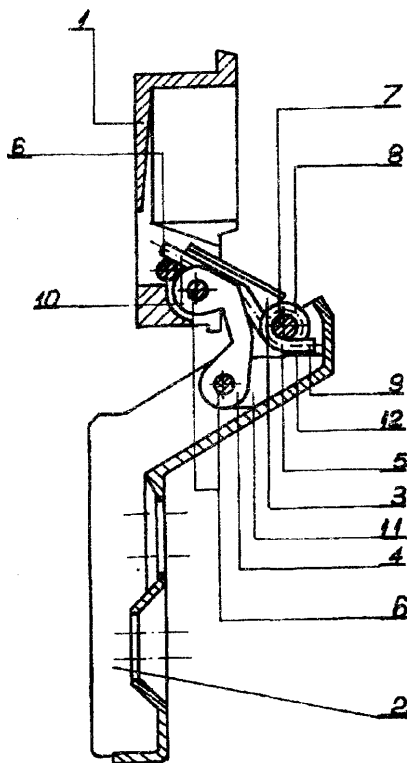
A1(21) 295954 (22) 92 09 15 5(51) E05D 7/02

(71) Fabryka Akcesoriów Meblowych, Chełmno
(72) Dyjak Eugeniusz, Groszewski Wiesław,
Cieniach Ryszard

(54) Zawiasa meblowa

(57) Zawiasa meblowa składa się z ramienia stałego (1) i ruchomego (2). Ramie ruchome (2) ma postać korytka o kształcie zbliżonym do litery V. Ramiona (1), (2) połączone są dźwigniami (3), (4) na sworzniach (6 i 7). Elementem zamykającym jest sprężyna (5) kształtem zbliżona do odwróconej litery p.

(1 zastrzeżenie)

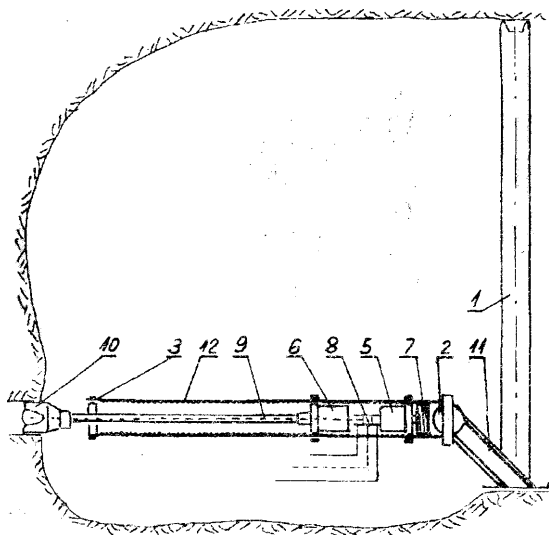


A1(21) 291676 (22) 91 09 09 5(51) E21B 7/02

(75) Sieniawski Bohdan, GDAŃSK

(54) Przenośna wiertnica dołowa

(57) Przenośna wiertnica dołowa przeznaczona jest do wiercenia otworów przewodami wiertniczymi zakończonymi świdrami gryzakowymi w podziemiach kopalń przy dowolnym kącie pochylenia.



Napędzana jest ona silnikami hydraulicznymi zasilanymi emulsją wodnoolejową lub innymi emulsjami stosowanymi w górnictwie. W wiertnicy zastosowano mechanizm przegubowy (2) płaski, gdzie jedno z ramion (11) mechanizmu jest utwierdzone przez docisk stojakiem podporowym (1), natomiast drugie ramie stanowi przegubowo utwierdzony korpus (3) wiertnicy. Korpus (3) składa się z czterech prowadnic objętych obejmami. W prowadnicach prowadzone są dwa siłniki hydrauliczne (5 i 6) połączone nieruchomo względem siebie łączem (8). Silnik (6) na końcówce wału ma osadzoną śrubę (7) z gwintem zewnętrznym. Śruba (7) skojarzona jest z gwintem wewnętrznym wykonanym w prowadnicach i przy ruchu obrotowym silnika (6) nadaje posuw osiowy przewodowi wiertniczemu (9). Silnik (5) nadaje ruch obrotowy przewodowi wiertniczemu (9).

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 291793 (22) 91 09 19 5(51) E21B 33/00

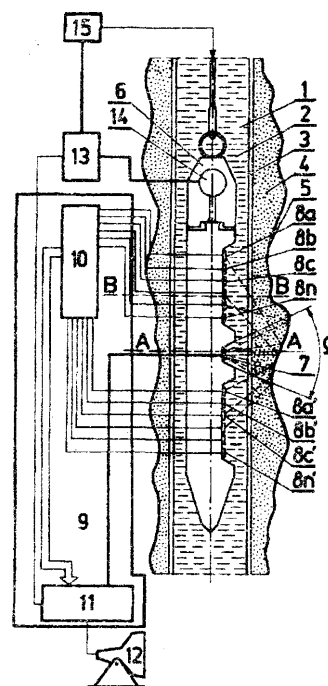
(71) instytut Górnictwa Naftowego i
Gazownictwa, KRAKÓW

(72) Grzywacz Maciej

(54) Sposób i urządzenie do oceny stanu
zacementowania otworu wiertniczego

(57) W otworze wiertniczym (1) na określonej głębokości umieszcza się sondę akustyczną (6), w której poprzez nastawienie osi nadajnika (?) orientuje się ją w wybranym kierunku. Wzbudzane przez nadajnik (7) w stały kąt bryłowy drgania akustyczne zostają całkowicie odebrane przez odbiorniki (8a, 8b, 8c...8n) oraz (8a', 8b', 8c'...8n') po czym z pomierzonych czasów odtwarza się rzeczywisty obraz badanego ośrodka geologicznego, a następnie zmienia się kątowe położenie nadajnika (7) względem wybranego kierunku i równocześnie opuszcza go o zadaną głębokość. Urządzenie ma sondę akustyczną (6), wewnątrz której umieszczone są nadajnik (7) oraz symetrycznie w równych ilościach po obu jego stronach odbiorniki (8a, 8b, 8c...8n) oraz (8a', 8b', 8c'...8n'). Sonda akustyczna (6) w górnej części ma silnik (14) połączony z blokiem zmiany jej kątowego położenia (13).

(2 zastrzeżenia)



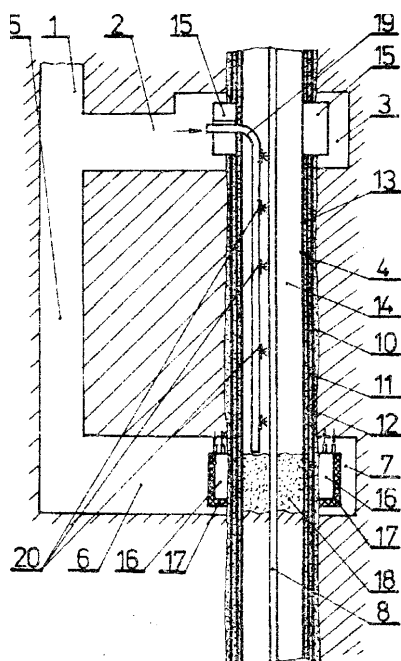
A1 (21) 291674 (22) 91 09 09 5(51) E21B 35/00

(75) Gajewski Włodzimierz, WROCŁAW

(54) Sposób gaszenia pożarów szybów **naftowych**

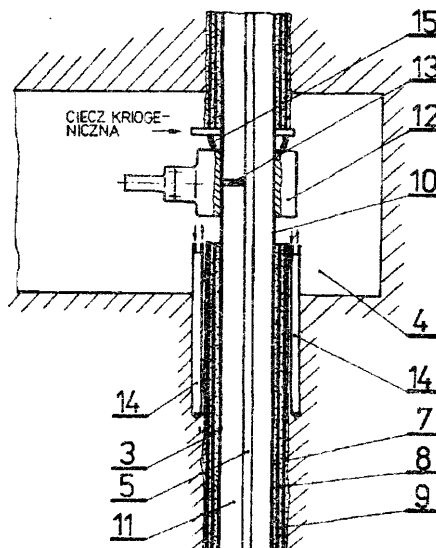
(57) Sposób polega na tym, że wykonuje się pionowy wielkośrednicowy otwór (1), od którego buduje się chodnik (2) zakończony wyrobiskiem (3) wokół kolumny (4) rur okładzinowych, zaś od pierwszego chodnika wykonuje się drugi odcinek (5) pionowego, wielkośrednicowego otworu, od którego buduje się drugi chodnik (6) zakończony drugim wyrobiskiem (7). W pierwszym wyrobisku (3) na długości kilkudziesięciu centymetrów odsłania się pierwszą okładzinową rurę (13) na której osadza się dzieloną głowicę (15) zaopatrzoną w wiertnicze narzędzie z zewnątrz wymienne. Na obwodzie obetonowanej kolumny (4) okładzinowych rur (10, 12, 13) w drugim wyrobisku (7) osadza się mrożeniowe elementy (16) i schładza się objęty tymi elementami obszar aż do utworzenia lodowego korka (18) z części warstwy (14) uszczelniającego płynu, a w dalszej kolejności wiertniczym narzędziem dzielonej głowicy (15) tworzy się otwór w pierwszej okładzinowej rurze (13), wycofuje się narzędzie z głowicy (15), a otworem po narzędziu spuszcza się płyn uszczelniający z obszaru nad głowicą (15) i wypompowuje się ten płyn z obszaru od lodowego korka (18) do głowicy (15). Przez otwór w głowicy (15) wprowadza się elastyczną rurę (19) z dyszami (20), poprzez którą wprowadza się kriogeniczną ciecz w obszarze między korkiem (18) a głowicą (15) zamrażając w tym obszarze odcinek wydobywczej rury (8) wraz z ropą.

(2 zastrzeżenia)



stwy (11) uszczelniającego płynu lub ropy zawartych w obszarze objętym elementami (14), w dalszej kolejności, po przewierceniu ściany pierwszej okładzinowej rury (10) wiertniczym narzędziem (13) wprowadza się to narzędzie (13) w wydobywczą rurę (5), prostopadle do jej osi, na taką głębokość, aby narzędzie (13) przesłoniło całą powierzchnię przekroju wewnętrznego tej rury (5). Następnie głowicę (12) schładza się powierzchniowo kriogeniczną cieczą poprzez dysze (15) osadzone nad głowicą (12).

(2 zastrzeżenia)



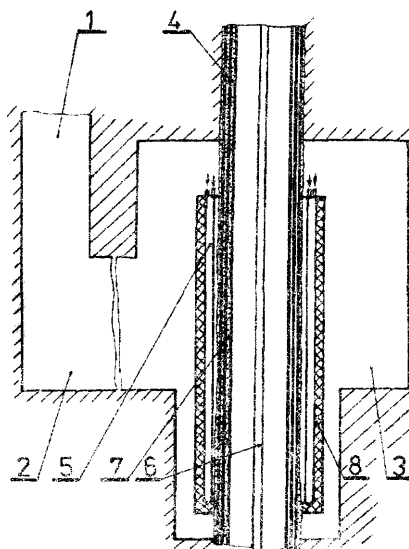
A1(21) 291680 (22) 91 09 09 5(51) E21B 35/00

(75) Gajewski Włodzimierz, WROCŁAW

(54) Sposób gaszenia pożarów szybów wydobywczych ropy naftowej

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób gaszenia pożarów szybów wydobywczych ropy naftowej, w których w wyniku awarii naziemnych urządzeń eksploatacyjnych ropa przepływa zarówno rurą wydobywczą jak i przestrzenią między rurą wydobywczą a pierwszą rurą okładzinową kolumny rur okładzinowych.

W sposobie według wynalazku wykonuje się pionowy, wielkośrednicowy otwór (1), od którego buduje się chodnik (2) zakończony wyrobiskiem (3) wokół kolumny (4) rur okładzinowych, usytuowanym na odpowiednim poziomie względem powierzchni płonącej naziemnej części szybu.



A1(21) 291679 (22) 91 09 09 5(51) E21B 35/00

(75) Gajewski Włodzimierz, WROCŁAW

(54) Sposób gaszenia pożarów szybów eksploatacyjnych ropy naftowej

(57) Sposób polega na tym, że po wykonaniu wielkośrednicowego otworu lub odkrywki, a następnie chodnika zakończonego wyrobiskiem (4) wokół kolumny (3) rur okładzinowych, z zewnętrznej okładzinowej rury (7) wycina się pierścień o szerokości kilkudziesięciu centymetrów, z odsłoniętego obszaru usuwa się warstwę (8) cementu wypełniającą przestrzeń między tą rurą (7) a drugą okładzinową rurą (9) i postępując analogicznie odsłania się powierzchnię pierwszej okładzinowej rury (10). Na odsłoniętej powierzchni pierwszej okładzinowej rury (10) osadza się szczelną dzieloną głowicę (12) zaopatrzoną wewnątrz w wiertnicze narzędzie (13). Następnie na obwodzie obetonowanej kolumny (3) okładzinowych rur (7, 9, 10), poniżej głowicy (12) osadza się mrożeniowe elementy (14) i objęty tymi elementami (14) obszar schładza się aż do pełnego zamrożenia war-

Na obwodzie obetonowanej kolumny (4) rur okładzinowych umieszcza się mroźnikowe elementy (5) i otacza je warstwą (8) izolacji termicznej. Następnie obszar objęty mroźnikowymi elementami (5) zamraża się aż do pełnego zamrożenia w tym obszarze ropy przepływającej między wydobywcą rurą (6) a pierwszą okładzinową rurą (7) oraz ropy przepływającej wewnątrz wydobywczej rury (6).

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 291675 (22) 91 09 09 5(51) E21D 15/00

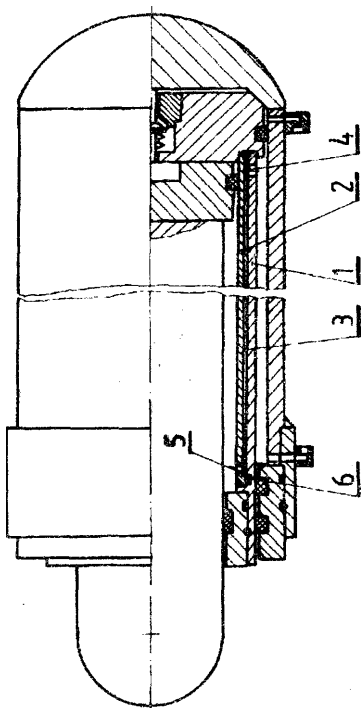
(71) FAZOS Fabryka Zmechanizowanych Obudów Ścianowych, TARNOWSKIE GÓRY

(72) Mika Marek, Zych Henryk, Wojanowski Bogusław

(54) Hydrauliczny **stojak** teleskopowy

(57) Hydrauliczny stojak ma rurę rdzennika złożoną z rury zewnętrznej (1) i rury wewnętrznej (2). Na powierzchni styku rur (1) i (2) jest wzdłużny rowek (3) połączony otworami (4) i (5) zasilająco-splywowymi. Rura zewnętrzna (1) i wewnętrzna (2) są połączone ze sobą nierozłącznie.

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 291722 (22) 91 09 13 5(51) E21D 15/51
E21C 39/00

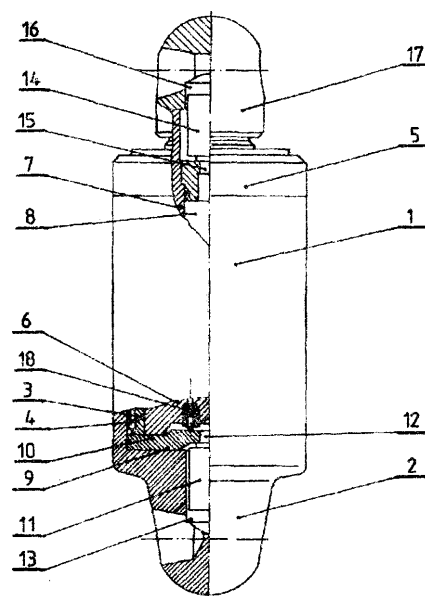
(71) GLINIK Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych, GORLICE

(72) Serafin Leszek, Myśliwiec Karol, Zabierowski Stanisław, Chramęga Jan, Ślusarz Ryszard, Słyś Tadeusz

(54) Podpora **hydrauliczna** dwustopniowa do pokładów **zagrożonych** tapaniami

(57) Podpora hydrauliczna ma w dnie (9) cylindra (1) wkładkę (10) z zaworem (11) szybkoupustowym posiadającym wyprowadzenie (13) na zewnątrz cylindra (1). Drogę (7) tłokową zawiera również zawór (14) szybkoupustowy, przy czym wejścia (12, 15) obydwu zaworów (11, 14) skierowane są do siebie.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 291748 (22) 91 09 16 5(51) E21D 19/00
E21D 23/00

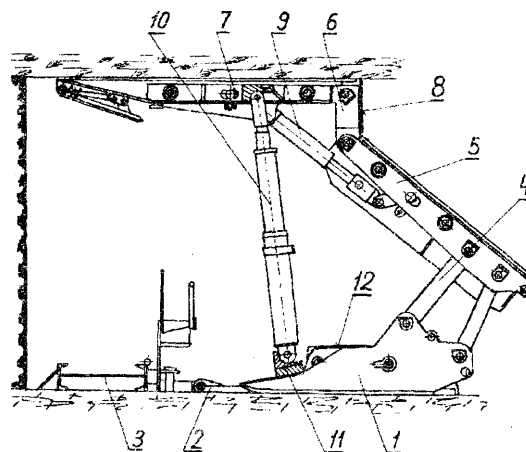
(71) ROZBARK Kopalnia Węgla Kamiennego, BYTOM

(72) Pabijan Józef, Gwiazda Jan, Strojek Stanisław, Kamiński Józef, Kożuch Zbigniew

(54) Zmechanizowana obudowa osłonowa

(57) Zmechanizowana obudowa złożona z dwóch spągnic, osłony odwałowej i stropnicy oraz z dwóch stojaków hydraulicznych, charakteryzuje się tym, że ma tylną część stropnicy (7) połączoną przegubowo za pomocą dwóch łączników (6) z osłoną odwałową (5). Łączniki te są usytuowane w przybliżeniu prostopadle do stropnicy i są osłonięte płytą tylną (8) i płytami bocznymi. Ponadto obudowa ta ma gniazda (11) dla stojaków hydraulicznych (10) zamocowane w części przedniej spągnic (1), a między stojakami i łącznikami (4) układu lemniskaty na spągnicach ułożone są płyty (12).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 295674 (22) 92 08 20 5(51) E21D 21/00
(31) 91 749323 (32) 9108 23 (33) US

(71) Dyckerhoff und Widmann Aktiengesellschaft, Monachium, DE

(72) Long Lawrence E.

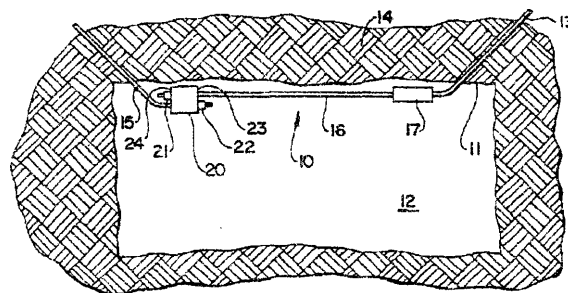
(54) Układ podporowy stropu wyrobiska
górniczego i sposób podpierania stropu
wyrobiska górniczego

(57) Układ podporowy (10) stropu wyrobiska górniczego zawiera pierwszy pręt mający pierwszą część (13) zamocowaną **wewnątrz** pierwszego otworu wywierconego w stropie (11) wyrobiska i drugą część (16) usytuowaną **wewnątrz** wyrobiska oraz drugi pręt (15) mający pierwszą część zamocowaną wewnątrz drugiego otworu wywierconego w stropie (11) wyrobiska i drugą część usytuowaną wewnątrz wyrobiska, przy czym pierwszy pręt i drugi pręt (15) są połączone ze sobą za pośrednictwem łącznika (20) mającego pierwszą boczną powierzchnię zewnętrzną (23) i drugą boczną powierzchnię zewnętrzną (24), pomiędzy którymi są usytuowane pierwszy otwór **przelotowy** i drugi otwór przelotowy. Druga część (16) pierwszego pręta jest usytuowana wewnątrz pierwszego otworu przelotowego poprzez pierwszą boczną powierzchnię zewnętrzną (23), a druga część drugiego pręta (15) jest usytuowana wewnątrz drugiego otworu przelotowego przez drugą boczną powierzchnię zewnętrzną (24) i ma koniec wysunięty z drugiego otworu przelotowego poza pierwszą boczną powierzchnię zewnętrzną (23). Koniec drugiej części drugiego pręta (15) ma gwint, a druga część (16) pierwszego pręta jest połączona z łącznikiem (20) za pomocą elementów mocujących (21), natomiast na koniec drugiej części pręta (15) jest nakręcona nakrętka (22).

Sposób podpierania stropu polega na tym, że wykonuje się otwory pierwszy i drugi w stropie wyrobiska górniczego, po czym mocuje się pierwszy koniec pierwszego pręta w pierwszym wywierconym otworze stropu, a następnie mocuje się

pierwszy koniec drugiego pręta w drugim wywierconym otworze stropu i wsuwa się drugi koniec pierwszego pręta, poprzez pierwszą powierzchnię zewnętrzną łącznika do wewnątrz pierwszego otworu przelotowego łącznika, który to otwór przelotowy przechodzi przez drugą powierzchnię zewnętrzną łącznika, po czym mocuje się drugi koniec pierwszego pręta w pierwszym otworze przelotowym łącznika, a następnie umieszcza się gwintowany drugi koniec drugiego pręta, poprzez drugą powierzchnię zewnętrzną łącznika wewnątrz drugiego otworu przelotowego łącznika, przy czym jego gwintowany koniec wysuwa się poza pierwszą powierzchnię zewnętrzną łącznika, po czym na część gwintowanego końca drugiego pręta wysuniętą poza pierwszą powierzchnię zewnętrzną łącznika nakręca się nakrętkę, tworząc podparcie stropu za pomocą pręta pierwszego i drugiego oraz łącznika.

(21 zastrzeżeń)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

Al(21) 291769 (22) 91 09 17 5(51) F01M 13/00

(75) Swidowski Andrzej, KALISZ

(54) Sposób odpowietrzenia skrzyni korbowej
silnika spalinowego

(57) Sposób, w którym następuje przepływ gazów ze skrzyni korbowej do układu doiotowego przez zawór sterujący wydatkiem polega na tym, że gazy przepuszczają się pośrednio przez mieszaninę alkoholu i wody utlenionej.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 294399 (22) 92 04 30 5(51) F01N 3/24

(31) 91 1316 (32) 91 05 02 (33) CH

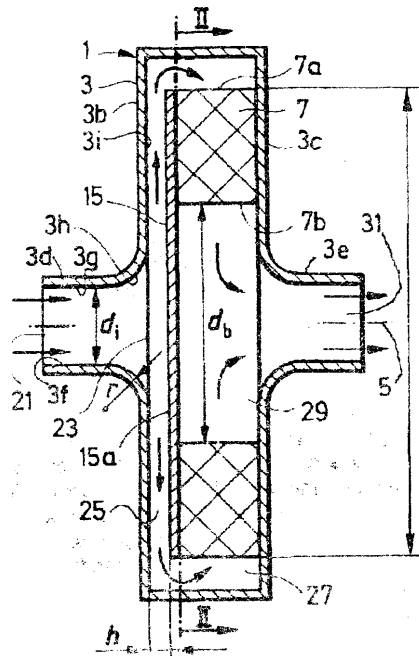
(71) Scambia Industrial Developments
Aktiengesellschaft, Schaan, LI

(54) Katalizator do katalitycznej obróbki **spalin**

(57) Katalizator (1) posiada obudowę (3) z wlotem (3d) oraz wylotem (3e) i korpus (7), przepuszczający gaz, **umieszczony** w obudowie (3), z powierzchnią wlotową (7a). W obudowie (3) ujęcie jest zwrócone do wlotu (31), w odstępie od którego krawędzi znajduje się powierzchnia kierująca (15a), która tworzy z osią (5) kąt co najmniej 60°, (przykładowo 90°). Wlot (3d) posiada powierzchnię wewnętrzną z odcinkiem (3g) cylindrycznym lub lekko stożkowym, który w obszarze ujęcia wlotu (3d) jest połączone przez odcinek powierzchni przejściowej (3h), rozszerzającej się łukowo w kierunku do przestrzeni wewnętrznej obudowy (3), z przeciwpoверхnią (3f), znajdującą się naprzeciwko powierzchni kierującej (15a). Spaliny przepływają

ce przez wlot (3d) są zawracane przez powierzchnię kierującą (15a) z nieznaczną stratą ciśnienia, a następnie są rozdzielone jednorodnie przez powierzchnię wlotową (7a) korpusu (7).

(16 zastrzeżeń)



A1(21) 291692 (22) 91 09 10 5(51) F02B 53/00
F04C 2/30

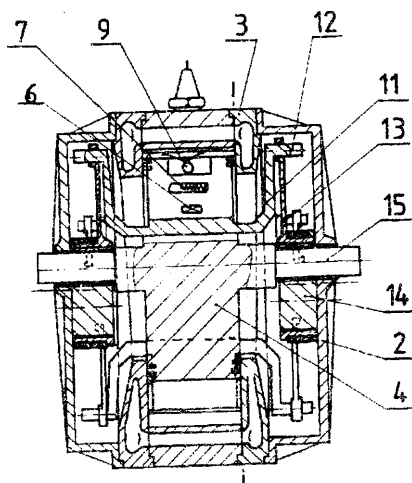
(75) Boś Tadeusz, GLIWICE

(54) **Silnik lub pompa łopatkowa**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania silnika lub pompy łopatkowej z łopatkami odciążonymi od sił odśrodkowych i niezakłóconej kinematyce ruchów ślizgowych i obiegowych oraz o uszczelnieniu gwarantującym długotrwałą poprawną pracę silnika lub pompy.

Pomiędzy płytkami łopatki jest umieszczony wpust (6) i element sprężysty (7) dociskający płytki do tarcz czołowych (3) pierścienia. Ponadto pomiędzy płytkami łopatki jest umieszczona listwa labiryntowego uszczelnienia promieniowego, która składa się z dwóch płytek rozsuwanych poziomo elementem sprężystym (9) w postaci sprężyny agrafkowej. Łopatki są wyposażone w ramiona (11) z czopami (12) usytuowanymi dokładnie na wysokości górnej krawędzi łopatki. Na czopach (12) są osadzone główki wodzików promieniowych (13), których piasty są osadzone na czopach (14) przytwierdzonych do pokryw bocznych w ich osi symetrii kołowej. Jeden z wodzików promieniowych (13) po każdej stronie łopatki jest osadzony obrotowo i ma wydłużoną piastę a pozostałe wodziki promieniowe są osadzone wahadłowo na zewnętrznej powierzchni jego wydłużonej piasty. Segmentowe uszczelnienia czołowe są tak ukształtowane, aby co najmniej jednym swoim końcem stanowiły uszczelnienie pomiędzy łopatkami a kanałami wirnika (4), w których są one umieszczone.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 291693 (22) 91 09 10 5(51) F02B 53/00

(75) Boś Tadeusz, GLIWICE

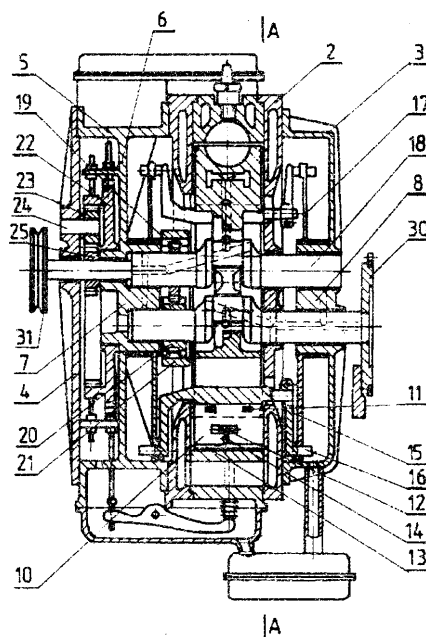
(54) **Silnik spalinowy o krążącym tłoku**

(57) Korpus silnika składa się z cylindra o postaci kołowej, dwóch tarcz czołowych (2), pokrywy bocznej (3) i (4). Pomiędzy pokrywą boczną (4) a jedną tarczą czołową (2) znajduje się obudowa (5) mechanizmu rozrządczego, z grodzią (6) i piastą (7).

W cylindrze jest umieszczony tłok o postaci okrągłej tarczy i nieparzystej ilości przegród (10) rozmieszczonych promieniowo, który jest osadzony na dwóch wałach korbowych (18) ułożonych jednym czopem w piastach (7) grodzi (6). Na zewnętrznej powierzchni piasty (7) są osadzone wahadłowo piasty wodzików promieniowych (17) znajdujących się po jednej stronie silnika, które to wodziki utrzymują przegrody (10) w stałej odległości od gładzi cylindra. Po drugiej stronie grodzi na powierzchni zewnętrznej piasty (7) jest osadzona tarcza krzywkowa (22) dla popychaczy zaworów. Tarcza krzywkowa jest wyposażona w wieniec zębany o użębieniu wewnętrznym, z którym jest ząbione koło zębate pośrednie (23) ułożone na trzpieniu (24) osadzonym w pokrywie bocznej (4). Z kołem zębatym (23) jest ząbione koło zębate napędzające mecha-

nizm rozrządczy i jest osadzone na czopie głównym jednego z dwóch wałów korbowych (18), przy czym koło zębate pośrednie (23) jest usytuowane na osi przechodzącej przez środki dwóch wałów korbowych.

(4 zastrzeżenia)



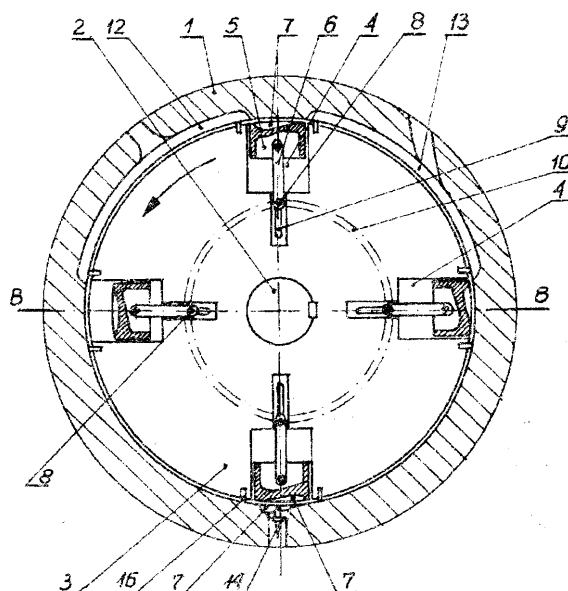
A1(21) 291707 (22) 91 09 11 5(51) F02B 57/08

(75) Kokolus Wiesław, SZCZECIN; Mysłowski Janusz, SZCZECIN

(54) **Silnik spalinowy**

(57) Silnik spalinowy ma kadłub (1), w którym na wale (2) osadzony jest wirnik (3). W wirniku (3) usytuowany jest cylinder (4) z osadzonym wewnątrz tłokiem (5). Tłok (5) połączony jest z korbododem (6), a w stopie korbododu osadzony jest sworzeń wodzący (8), poruszający się w prowadnicy promieniowej (9). Końce sworznia wodzącego (8) znajdują się w prowadnicach (10) usytuowanych w kadłubie (1) i pokrywie silnika. Komora spalania (7) jest dwuczęściowa, z których jedna część wykonana jest w denku tłoka (5), a druga w kadłubie (1).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 291744 (22) 91 09 17 5(51) F03D 1/00

(31) 90 4029722 (32) 90 09 17 (33) DE

(71) Kornecka Aleksandra, GDYNIA

(72) Janowicz Mirosław

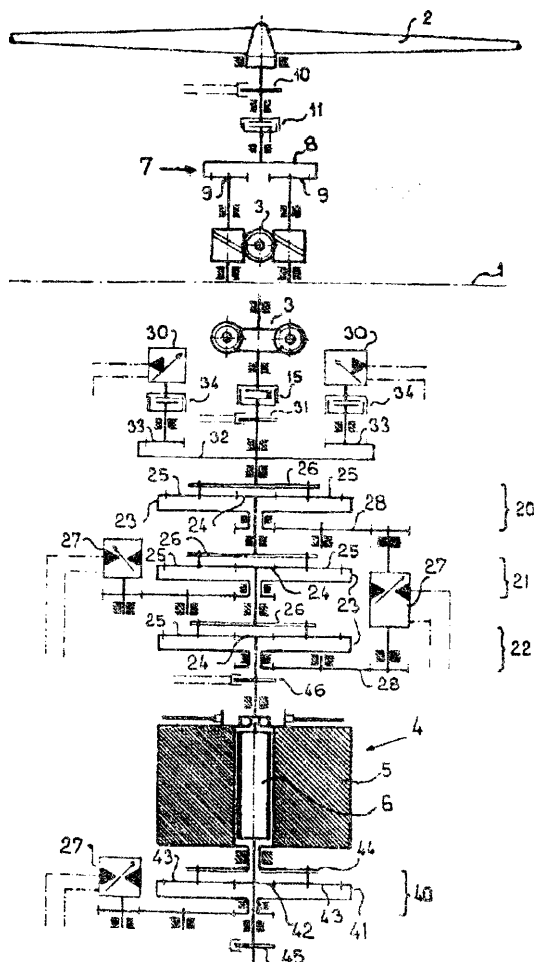
(54) **Silnik wiatrowy**

(57) Przedmiotem wynalazku jest silnik wiatrowy złożony z wieży, osadzonej na tej wieży obrotowej głowicy, w której jest osadzone na osi poziomej obrotowe śmigło i która jest obrotowo nastawiana w zależności od kierunku wiejącego wiatru, generatora prądowego ze stojanem i wirnikiem umieszczonego w wieży, jak również z przekładnią do przenoszenia obrotów śmigła na generator prądowy.

Silnik wiatrowy charakteryzuje się tym, że ma mechanizm do takiego regulowania obrotów, aby powyżej określonej minimalnej prędkości obrotu śmigła (2) stojan (5) i wirnik (6) obracały się względem siebie tak, że wzajemna prędkość względna między stojanem (5) i wirnikiem (6), przy wahaniami prędkości wiatru pozostaje stała.

Powyżej maksymalnej prędkości śmigła (2) napędza ono dodatkowo co najmniej jedną pompę (30), która pompuje ciecz do pojemnika. Przekładnia zawiera co najmniej jedną przekładnię planetarną (20, 21, 22, 40) złożoną z pierścienia (23) o ząbieniu wewnętrznym, zębniaka (24) w środku pierścienia, kół zębatych (25), które ząbnią się z wewnętrznym ząbieniem i z zębniakiem (24) i z tarczą (26) koncentryczną z pierścieniem (23), na której są one osadzone obrotowo, przy czym tarcza (26) jest połączona z wałem napędzającym, a zębniak (24) z wałem odbierającym i pierścieniem (23) może być napędzany przez agregat hydrauliczny, który jest napędzany cieczą z pojemnika, której strumień jest sterowany.

(10 zastrzeżeń)



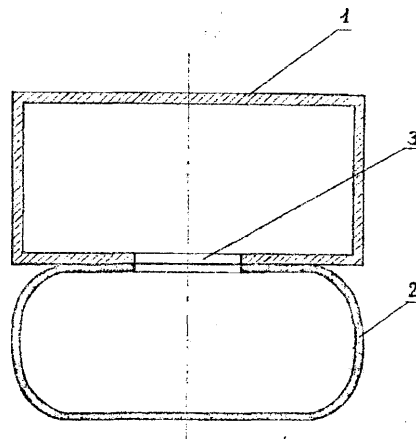
A1(21) 291454 (22) 91 08 16 5(51) F16F 11/00

(75) Błaszczyk Jacek, Kielce

(54) **Amortyzator uniwersalny**

(57) Amortyzator składa się z pojemnika (1) i poduszki elastycznej (2), pomiędzy którymi znajduje się otwór (3). Całość amortyzatora może wypełniać gaz, ciecz lub ciecz i gaz jednocześnie.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 291771 (22) 91 09 17 5(51) F16H 15/50

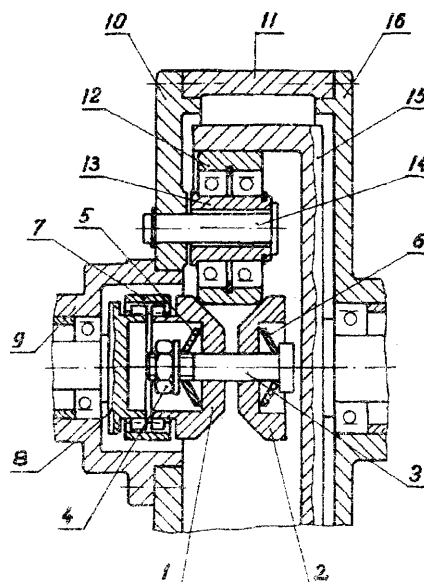
(71) Politechnika Łódzka, ŁÓDŹ

(72) Jakubaszek Stanisław

(54) **Wielodrogowa przekładnia cierna**

(57) Wielodrogowa przekładnia cierna, wyposażona w koło centralne połączone z wałkiem wejściowym oraz koło pośrednie połączone z wałkiem wyjściowym, charakteryzuje się tym, że jej koło centralne stanowią dwie tarcze (1 i 2), posiadające część powierzchni stożkowych zbieżnych ku sobie, osadzone na śrubie (3), na której końcach są także osadzone talerzowe sprężyny (5 i 6) wsparte o tarcze (1 i 2). Jedna z tarcz (1) jest złączona sprężką (7) z wejściowym wałkiem (8). Nadto o powierzchni stożkowe tarcz (1 i 2) są wsparte pośrednie koła (12), ułożyskowane na tulejach (13) osadzonych luźno na sworzniach (14), złączonych nierozłącznie z pokrywą (10) przekładni, współpracujące z obejmą (15) stanowiącą monolit z wałkiem wyjściowym.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 295816 (22) 92 09 03 5(51) F16K 17/04
E21D 15/51

(31) 91 4129799 (32) 91 09 09 (33) DE

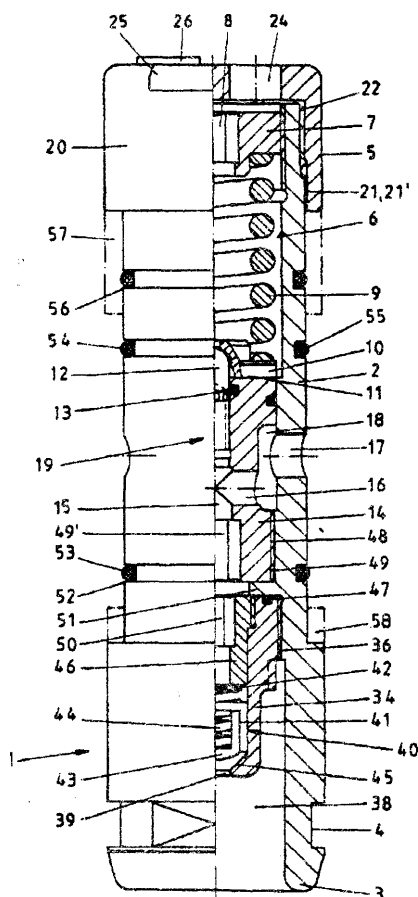
(71) Heinrich Quante Berg-und Ingenieurtechnik GmbH u. Co. KG, Recklinghausen, DE

(72) Quante Norbert

(54) Zawór stempla

(57) Wynalazek dotyczy zaworu stempla pojedynczego, który jest przewidziany dla podziemnej obudowy stemplami pojedynczymi i jest wyposażony w obudowę (2) zaworu, w której umieszczony jest zarówno zawór ciśnieniowy (19), jak też otwierany zawór zwrotny (40). Zarówno osadzanie, jak też rabowanie następują od strony przyłączeniowego końca obudowy zaworu, przy czym stosowane jest łączone z zaworem stempla pojedynczego urządzenie do rabowania, które ma rygiel spustowy odpowiadający ryglowi spustowemu pistoletu do osadzania. Bardzo wysoka wydajność odpływu cieczy roboczej z zaworu ciśnieniowego (19) jest tak osiągana, że przeciwnie względem końca przyłączeniowego (3) część (5) obudowy tworzy zawór ciśnieniowy (19). Otwierany zawór zwrotny (40) jest umieszczony w tulei sterującej, która jest oddzielnie mocowana w obudowie (2) zaworu lub też jest tak połączona z prowadnicą (14) zaworu ciśnieniowego, że oba elementy mają ustalone położenie w obudowie zaworu. Za pomocą urządzenia do rabowania z przesuwanym za pośrednictwem dźwigni trzpieniem zawór zwrotny jest otwierany mechanicznie, tak że ciecz robocza może służyć bezpośrednio do wyrobiska lub do przewodu zwrotnego.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 291736 (22) 91 09 16 5(51) F16K 31/00

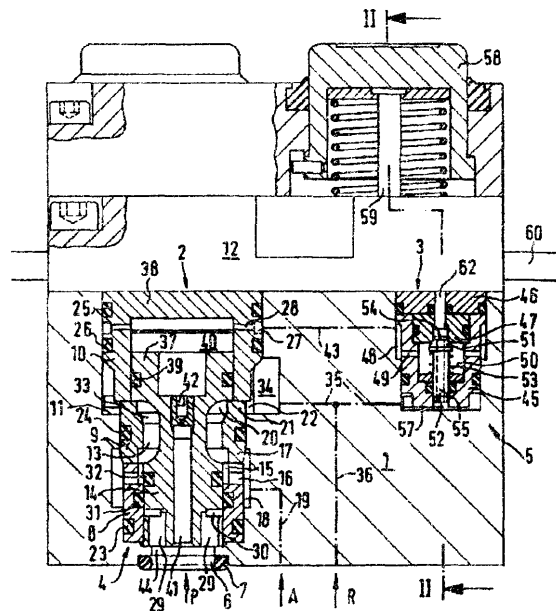
(71) Ecker Maschinenbau GmbH & Co. KG, NEUNKIRCHEN, DE

(72) Ecker Felix, Mateja Ernst, Alles Roman

(54) Zawór hydrauliczny

(57) Zawór hydrauliczny posiada tłok zaworu (14), który na szczelnym gnieździe w położeniu zamkniętym zamyka przepływ z przyłącza pompy (P) do przyłącza użytkownika (A), a w położeniu otwartym otwiera go. Powierzchni czołowej tłoka, po jednej stronie przed gniazdem (31), przeciwstawiona jest, po drugiej stronie wytwarzająca siłę, zamykająca powierzchnia tłoka (37), której komora ciśnieniowa (40) jest połączona z komorą ciśnieniową (44) za pośrednictwem dławika (42) i którą w celu otwarcia zaworu należy otworzyć zaworem sterującym (5). Zawór sterujący (5) jest umieszczony w przewodzie (43, 35, 36), łączącym z przyłączem powrotnym (R). Tłok zaworu (14) na następnym gnieździe (9) otwiera we wspomnianym położeniu zamkniętym przepływ z przyłącza użytkownika (A) do przyłącza powrotnego (R) i zamyka go we wspomnianym położeniu otwartym.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 291047 (22) 91 07 11 5(51) F22B 37/12

(75) Czapla Alfred, DYLAKE

(54) Rury kotłowe

(57) Rury kotłowe o przekroju trójkątnym usytuowane są w kotłach tak, że w kierunku dopływającej do nich energii cieplnej ustawione są ich dwa boki. Rury stanowiące ruszt koła ustawione są jedną płaszczyzną do góry.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 292230 (22) 91 10 30 5(51) F23J 13/08

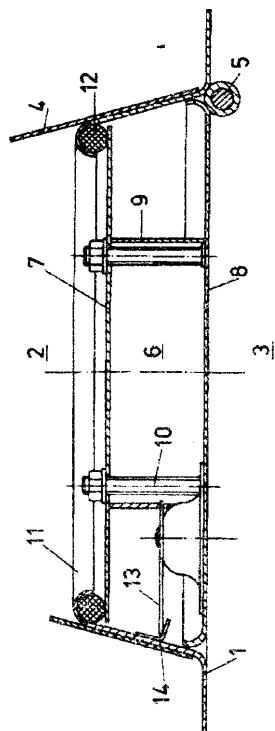
(31) 91 1814 (32) 91 09 11 (33) AT

(71) Metallschornsteinbau Gesellschaft mbH. u. Co. Kommanditgesellschaft, WIEN, AT

(54) Drzwiczki do czyszczenia kominów

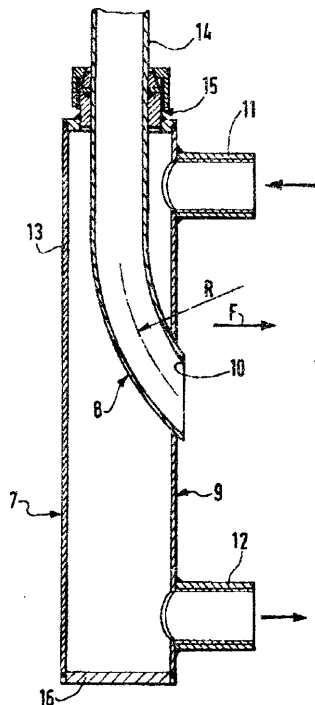
(57) Drzwiczki charakteryzują się tym, że płyta (7) od strony komina i płyta (8) od strony pomieszczenia są połączone ze sobą na stałe za pomocą elementu dystansowego (9) i mają możliwość obrotu wokół wspólnej dla obu płyt drzwiowych osi drzwi - zawias (5), która leży w obszarze płaszczyzny zewnętrznej płyty (8) drzwiowej. Ponadto płyta (7) od strony komina jest względem ramy (1) drzwi uszczelniona za pomocą obwodowej, żaroczytrzymającej uszczelki (12).

(3 zastrzeżenia)



do topienia, zawiera rurę wylotową (8) usytuowaną w zamkniętej tulei (9) zawierającej wlot (11) i wylot (12) płynu chłodzącego, przy czym rura wylotowa ma część końcową mającą wylot poza tuleją przez otwór (10) do pobierania dymu oraz ma część łączącą (14) wystającą z tulei, w celu połączenia z obiegiem analizującym zawierającym pompę zasysającą. Otwór (10) jest korzystnie skierowany w przeciwnym kierunku do kierunku (F) krążenia dymu.

(19 zastrzeżeń)



A1 (21) 295906 (22) 92 09 11 5(51) F24D 18/00

(31) 91 758023 (32) 91 09 12 (33) US

(71) GENERAL ELECTRIC COMPANY,
Schenectady, US

(72) Carius Alan Charles, Connors Edward
Jerbois, Riehle Daniel Richard

(54) Sposób wytwarzania powlekanych ścierniw,
powlekane cząstki ściernie i narzędzie ściernie

(57) Sposób wytwarzania powlekanych cząstek ściernych z regularnego azotku boru do stosowania w tarczach ściernych, polega na tym, że na cząstki ściernie nanosi się wielowarstwowe powłoki metalowe, które zwiększają utrzymywanie cząstek w narzędziach ściernych. Powłoki metalowe zawierają podstawową warstwę metalową chemicznie związaną z powierzchnią cząstek ściernych oraz wtórną warstwę tworzącą masę powłoki. Wynalazek dotyczy także powlekanych cząstek ściernych CBN, wykonanych z nich narzędzi ściernych.

(12 zastrzeżeń)

A1(21) 296080 (22) 91 12 31 5(51) F27B 3/10
F27D 17/00

(31) 91 9100340 (32) 91 01 15 (33) FR

(86) 91 12 31 PCT/FR91/01084

(87) 92 08 06 WO92/13108 PCT Gazette nr 21/92

(71) L'AIR LIQUIDE, SOCIÉTÉ ANONYME
POUR L'ÉTUDE ET L'EXPLOITATION
DES PROCÉDÉS GEORGES CLAUDE,
Paryż, FR

(72) Vuillermoz Jean-Claude, Devaux Michael,
Perrin Nicolas

(54) Próbnik i urządzenie do pobierania i analizy
dymu, oraz instalacja zawierająca takie
urządzenie

(57) Próbnik (7) zmontowany na przewodzie wylotowym dymu, pochodzącego zwłaszcza z pieca do obróbki cieplnej lub

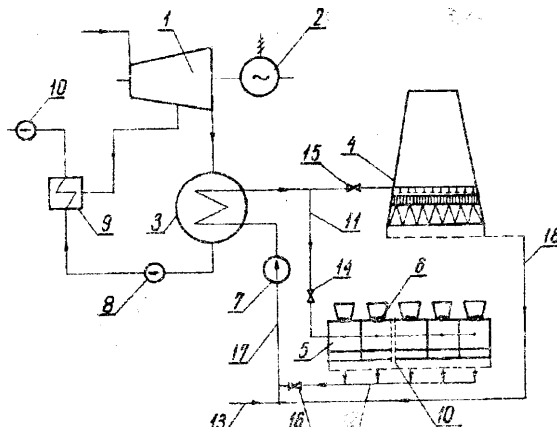
A1(21) 291749 (22) 91 09 17 5(51) F28B 9/06

(71) Instytut Energetyki, WARSZAWA

(72) Zembaty Władysław

(54) Układ chłodzenia wodnego turbozespołu
elektrowni cieplnej

(57) Układ zawierający turbozespół parowy, kondensator pary, pompę kondensatu, chłodnię kominową i chłodnię wentylatorową charakteryzuje się tym, że kondensator pary (3) jest połączony trwale rurociągiem rozgałęźnym wody ogrzanej (11) w kształcie litery T poprzez klapę odcinającą (15) z chłodnią kominową (4), a przez klapę odcinającą (14) z chłodnią wentylatorową (5) zawierającą od 1-10-ciu celek wyposażonych w zespoły (6) wentylatorowo-silnikowe, przy czym wyjście chłodni kominowej (4) jest połączone rurociągiem wody ochłodzonej (18) z



rurociągiem (17) wyposażonym w pompę (7) i połączonym z kondensatorem pary (3) oraz zasilanym z rurociągu wody uzupełniającej (13), przy czym do rurociągu (17) są podłączone poprzez rurociągi wody ochłodzonej (12) wyposażony w zasuwę odcinającą (16) poszczególne celki korzystne od 1 do 10-ciu.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 291750 (22) 91 09 17 5(51) F28B 9/06

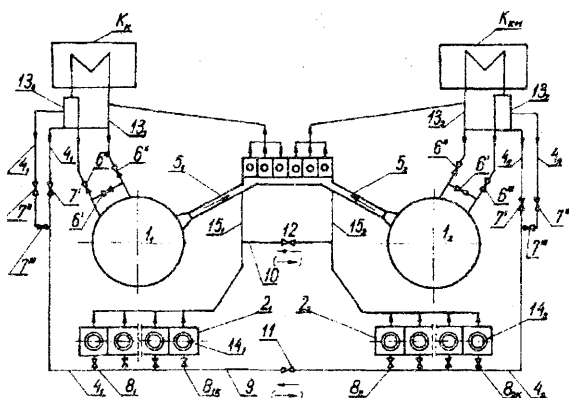
(71) Instytut Energetyki, WARSZAWA

(72) Zembaty Władysław

(54) Układ chłodzenia wodnego turbozespołów elektrowni ciepłej

(57) Układ chłodzenia wodnego turbozespołów elektrowni ciepłej, charakteryzuje się tym, że kondensator (K_k) pierwszego turbozespołu elektrowni jest połączony z chłodnią kominową (1₁) rurociągami wody podgrzanej (13₁) wyposażonymi w kłapy odcinające (6'), (6''), (6'''), a rurociągiem (4₁) z chłodnią wentylatorową (2₁) zawierającą korzystnie od 1 do 10 celek wyposażonych w zespoły wentylatorowo-silnikowe (14₁), z których każda jest połączona z rurociągiem (4₁) klapą odcinającą (81), przy czym wyjście chłodni wentylatorowej (2₁) jest połączone rurociągiem (15₁) z pompownią połączoną z kondensatorem pary (K_k) i (K_{k+1}), do której ponadto jest dołączony kanał (5₁) chłodni kominowej (1₁), ponadto kondensator pary (K_{k+1}) drugiego turbozespołu elektrowni jest połączony z drugą chłodnią kominową (1₂) rurociągami wody podgrzanej (13₂) wyposażonymi w kłapy odcinające (6', 6'', 6'''), a rurociągiem (4₂) z drugą chłodnią wentylatorową (2₂) zawierającą od 1 do 10 celek wyposażonych w zespoły wentylatorowo-silnikowe (14₂), z których każda jest połączona z rurociągiem (4₂) klapą odcinającą (82), przy czym wyjście drugiej chłodni wentylatorowej (2₂) jest połączone rurociągiem (15₂) z pompownią, do której jest dołączony kanał (5₂) drugiej chłodni kominowej (1₂), poza tym końcówki rurociągów (4₁) i (4₂) są połączone kolektorem (9) wyposażonym w klapę odcinającą (11), a rurociągi (15₁) i (15₂) od strony wody ochłodzonej są połączone kolektorem (10) wyposażonym w klapę odcinającą (12).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 291756 (22) 91 09 18 5(51) F28D 9/00

(75) Krysiak Jan, WARSZAWA

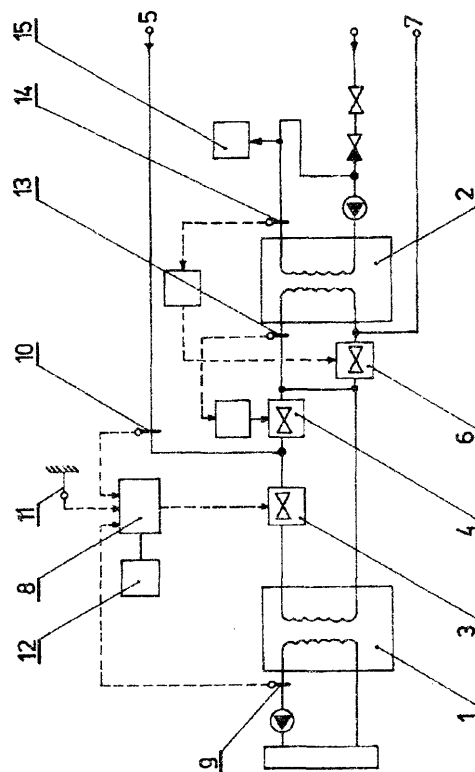
(54) Układ węzła cieplnego

(57) Układ ma połączenie wejścia pierwotnego wymienników (1) centralnego ogrzewania z wejściem pierwotnym wymienników (2) ciepłej wody użytkowej poprzez szeregowe połączenie pierwszego zaworu (3) dwudrogowego z drugim zaworem (4) dwudrogowym. Wyjście tego drugiego zaworu połączone jest z wyjściem pierwotnym wymienników centralnego ogrzewania, a poprzez trzeci zawór (6) dwudrogowy z wyjściem pierwotnym wymienników (2) ciepłej wody użytkowej dołączonym do prze-

wodu (7) odprowadzającego wodę. Wspólny punkt połączeń pierwszego i drugiego zaworu jest połączony z przewodem (5) zasilającym w wodę grzewczą.

Układ znajduje główne zastosowanie do zaopatrywania obiektów w ciepłą wodę użytkową oraz w ciepło.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 295691 (22) 92 08 21 5(51) F28F 25/08

(31) 91 1660

(32) 9108 23

(33) AT

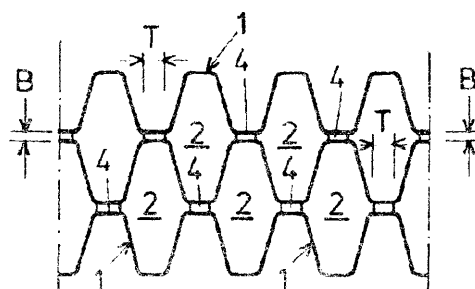
(71) Heinz Faigle, Hard, AT

(54) Kształtka wypełniająca

(57) Kształtka składa się z wielu płytowych folii (1) z pofalowaniem o ustalonej amplitudzie i długości fal, które w celu utworzenia kanałów przepływowych (2) są wzdułuż swojego przebiegu wzajemnie ustawione górną falą do doliny fali. Kanały przepływowe (2) posiadają w kierunku przepływu co najmniej dwie zmiany kierunku. Bezpośrednio obok siebie leżące odcinki każdorazowo dwóch, leżących jedna na drugiej w uwarstwieniu, folie (1) są połączone między sobą, wyłącznie w sposób strefowy, a na innej części swojej długości tworzą otwartą szczelinę (4), łączącą leżące obok siebie kanały przepływowe (2).

Powierzchnia przekroju poprzecznego szczeliny (4) wynosi tylko część powierzchni przekroju poprzecznego kanałów przepływowych (2) połączonych przez nią.

(18 zastrzeżeń)

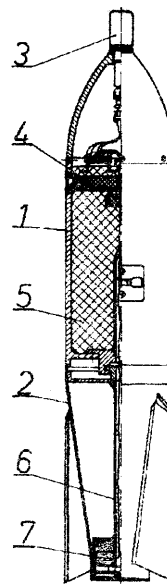


A1(21) 291745 (22) 91 09 17 5(51) F42B 8/22

- (71) SKARŻYSKO Ośrodek
Badawczo-Rozwojowy,
SKARŻYSKO-KAMIENNA
- (72) Łojek Witold, Szczygieł Sławomir,
Młynarczyk Marek, Michta Adolf,
Raczkowski Stanisław, Winczura Zygmunt,
Kurkiewicz Jan, Łyżwa Adolf
- (54) Bomba lotnicza ćwiczebna

(57) Bomba charakteryzuje się tym, że zespół znakujący tor lotu stanowi w niej przynajmniej jeden osadzony w kadłubie (1) smugacz (4), usytuowany tak, że jego oś jest prostopadła do osi kadłuba (1), a otwór wylotowy znajduje się na bocznej powierzchni kadłuba (1). Jednocześnie w zespole stabilizatora (2) na centralnym jego trzpieniu (6) osadzony jest ładunek (7) błyskawo-dymny znakujący miejsce upadku. W zespole stabilizatora (2) może być osadzony spadochron zespołu hamująco-stabilizującego tworząc tym samym wersję szturmową bomby lotniczej ćwiczebnej.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1(21) 291751 (22) 91 09 18 5(51) G01H 5/00
G01N 13/00

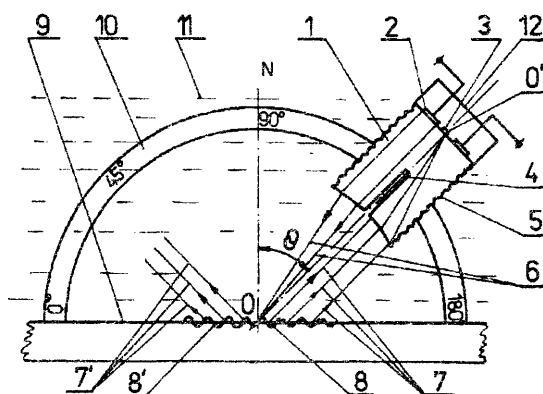
- 71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA
- 72) Łatuszek Antoni
- (54) Urządzenie do pomiaru lokalnej prędkości
akustycznych fal powierzchniowych

(57) Urządzenie zaopatrzone jest w przetwornik nadawczy (2) i przetwornik odbiorczy (3) akustycznych fal podłużnych w cieczy, zamocowane przesuwnie po łuku kątomierza (10).

Przetwornik nadawczy (2) i przetwornik odbiorczy (3) przymocowane są do płaskiej powierzchni akustycznej soczewki (1) skupiającej fale podłużne emitowane przez przetwornik nadawczy (2) w pierwszym ognisku (0) leżącym na badanej powierzchni (9). Przetwornik odbiorczy (3), o rozmiarach rzędu długości λ akustycznej fali podłużnej w materiale soczewki, umieszczony jest dokładnie w drugim ognisku (0') tej soczewki leżącym na płaskiej powierzchni soczewki (1). W celu eliminacji zakłóceń w osi soczewki (1) wykonana jest szczelina (4). Ponadto soczewka (1) zamocowana jest promieniowo przesuwnie względem łuku kątomierza (10).

Inne urządzenie, zaopatrzone w przetwornik nadawczy (2) i przetwornik odbiorczy (3) akustycznych fal podłużnych w cieczy zamocowane przesuwnie po łuku kątomierza (10), ma przetwornik nadawczy (2) przymocowany do płaskiej powierzchni akustycznej półsoczewki skupiającej fale podłużne emitowane przez ten przetwornik w pierwszym ognisku (0) leżącym na badanej powierzchni (9), zaś przetwornik odbiorczy (3) przymocowany jest do płaskiej powierzchni akustycznej soczewki. Soczewka jest połączona z płaszczyzną przekroju półsoczewki poprzez metalową płytkę, korzystnie wolframową. Natomiast przetwornik odbiorczy (3), o szerokości rzędu długości λ akustycznej fali podłużnej w materiale soczewki, umieszczony jest dokładnie w drugim ognisku leżącym na płaskiej powierzchni soczewki. Ponadto półsoczewka i połączona z nią soczewka zamocowane są promieniowo przesuwnie względem łuku kątomierza (10).

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 291752 (22) 91 09 18 5(51) G01H 5/00
G01N 13/00

- (71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA
- (72) Kotłicka Elżbieta, Hałaciński Bogumił,
Łatuszek Antoni

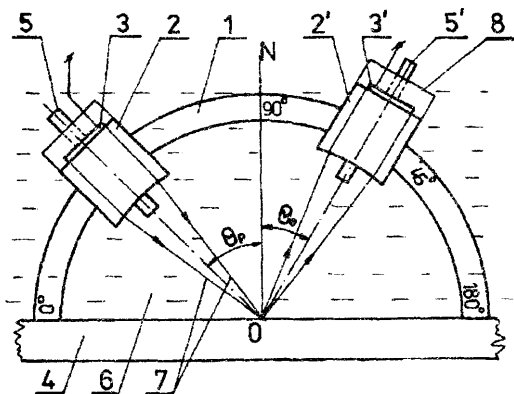
(54) Refraktometr akustyczny

(57) Refraktometr do pomiaru prędkości akustycznych fal powierzchniowych na powierzchni ciała stałego zanurzonego w cieczy o prędkości akustycznych fal podłużnych w tej cieczy mniejszej niż badana prędkość akustycznych fal powierzchniowych, zaopatrzone jest w przetwornik nadawczy (3) i przetwornik odbiorczy (3') fal podłużnych w cieczy osadzone przesuwnie po łuku kątomierza (1). Przetwornik nadawczy (3) przymocowany jest do płaskiej powierzchni akustycznej soczewki (2) skupiającej fale podłużne emitowane przez przetwornik nadawczy (3) w ognisku leżącym na powierzchni badanego materiału (4). Przetwornik odbiorczy (3') przymocowany jest do płaskiej powierzchni akustycznej soczewki (2') skupiającej odbitą od powierzchni badanego materiału rozbieżną wiązkę fal do postaci

wiązki **równoległej**. Każda soczewka (2, 2') zamocowana jest promieniowo przesuwnie względem łuku kątomierza (1).

W przedmiocie zgłoszenia przedstawiono również wersję refraktometru z jedną akustyczną soczewką skupiającą.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 291753 (22) 91 09 18 5(51) G01H 5/00
G01N 13/00

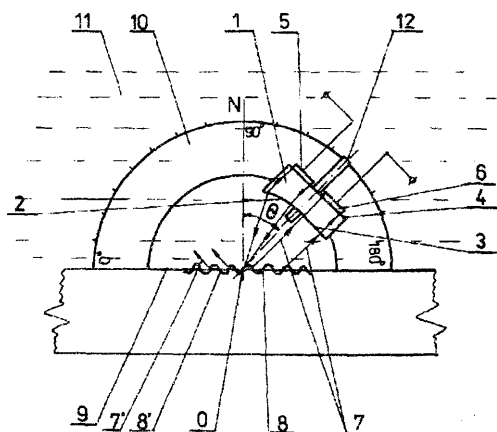
(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA

(72) Latuszek Antoni

(54) Urządzenie do pomiaru prędkości akustycznych fal powierzchniowych

(57) Urządzenie przeznaczone do pomiaru prędkości akustycznych fal powierzchniowych na powierzchni ciała stałego zanurzonego w cieczy o prędkości akustycznych fal podłużnych w tej cieczy mniejszej niż badana prędkość akustycznych fal powierzchniowych, zawiera przetwornik nadawczy (5) i przetwornik odbiorczy (6) fal podłużnych w cieczy osadzone przesuwnie po łuku kątomierza (10). Przetwornik nadawczy (5) i przetwornik odbiorczy (6) przymocowane są do płaszczyzny (4) monolitycznej bryły (1) ciała stałego ukształtowanej tak, że część bryły, korzystnie połowa, stanowi akustyczna soczewka z tą płaszczyzną (4) i krzywizną (2) skupiającą fale podłużne emitowane przez przetwornik nadawczy (5) w ognisku leżącym na powierzchni badanego ciała (9), a drugą część bryły (1), do której przymocowany jest przetwornik odbiorczy (6), stanowi płyta z równoległymi płaszczyznami (3, 4).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 291720 (22) 91 09 12 5(51) G01L 21/12

(71) Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej,
LUBLIN

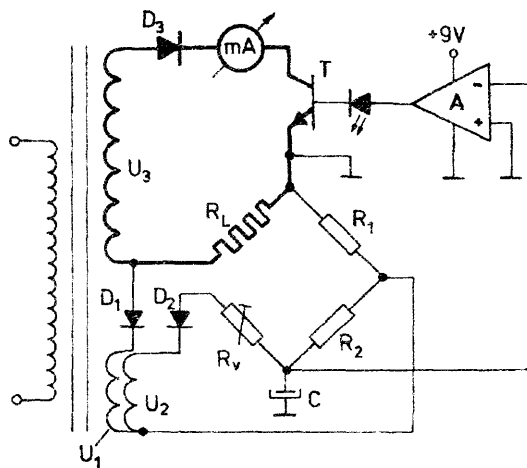
(72) Hałas Stanisław, Kamiński Adam

(54) Próznomierz stałoporowy ze stałym napięciem skutecznym zasilającym mostek

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poszerzenia zakresu pomiarowego zwiększenia i dokładności pomiaru wielkości próżni, **próżniomierzem stałoporowym**.

Próżniomierz ma czujnik mierzący temperaturę poprzez pomiar oporu elektrycznego opornika (RL) w układzie mostkowym, mostka zasilanego z dwóch źródeł (U1, U2) o stałych napięciach skutecznych, przy czym obwody mostkowego pomiaru temperatury i zasilania czujnika są rozdzielone. Sygnał z czujnika temperatury (RL) steruje źródłem napięcia zasilającego czujnik utrzymując stałą temperaturę tego czujnika.

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 291705 (22) 91 09 11 5(51) G01N 25/02
G01N 33/28

(71) Politechnika Poznańska, POZNAŃ

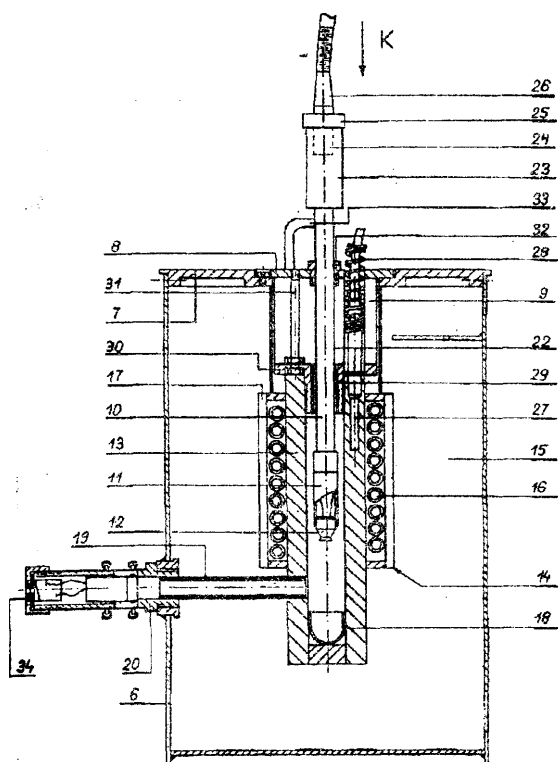
(72) Florkowski Wojciech, Leszek Wojciech,
Milanowski Marek

(54) Układ do pomiaru temperatury kropienia produktów

(57) Układ składa się z elektronicznego zespołu **zasilająco-sterującego** - pomiarowego, zawierającego sterownik przebiegu pomiaru i rejestracji, regulator temperatury i miernik przetworzonego sygnału temperatury kropienia produktu badanego, oraz z aparatu pomiarowego stanowiącego konstrukcję nośną elementów **pomiarowych**.

Aparat pomiarowy ma korpus (6) zamknięty od góry stałą pierścieniową pokrywą (7), w której otwór wewnętrzny wpasowany jest zespół korka izolacyjnego (9) zawierający osadzony w nim **przelotowo** element pomiarowy temperatury produktu badanego w postaci czujnika (10) uzbrojonego poniżej korka izolacyjnego (9) w nasadkę (11) aparatu Ubbelohde'a sprzęganą na czas pomiaru z naczyniem (12) wypełnionym produktem badanym sytuowanym osiowo wewnątrz mosiężnego rdzenia (13) podłużnego termostatu (14), otoczonego wewnątrz korpusu (6) materiałem izolacyjnym (15), który to rdzeń (13) wyposażony w zespół grzewczy jest zamknięty od dołu i zawiera usytuowane na dnie naczynia (18) zbierające skroplony produkt badany, przy czym korpus (6) aparatu pomiarowego, na wysokości pomiędzy spodem wylotu naczynka (12) z produktem badanym a naczyniem (18) zbierającym skroplony produkt badany, zawiera wbudowany do wnętrza rdzenia (13) termostatu (14) zespół wykrywający moment wystąpienia temperatury kropienia produktu badanego. Zespół ten jest sprzężony ze sterownikiem przebiegu pomiaru i rejestracji, z którym połączony jest jednocześnie czujnik (10) temperatury produktu badanego, regulator temperatury i sterowany nim zespół grzejny oraz miernik przetworzonego sygnału temperatury kropienia produktu badanego,

(4 zastrzeżenia)



A2(21) 293200 (22) 92 01 14 5(51) G01R 5/24

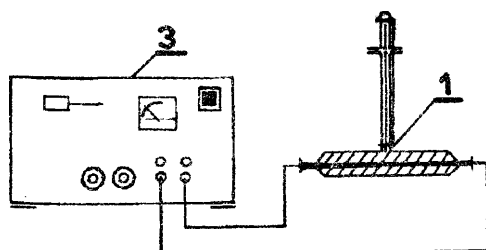
(71) Uniwersytet Łódzki, Łódź

(72) Bończak Bazyli, Bednarek Stanisław

(54) Układ do pomiaru natężenia prądu elektrycznego za pomocą amperomierza cieplnego

(57) Układ ma przezroczysty cieplny amperomierz (1) alkoholowy lub także przezroczysty cieplny amperomierz rtęciowy połączony z zasilaczem (3), z których amperomierz (1) stanowi pionową kapilara drożnie połączona od dołu z zaślepioną na końcach poziomą rurą wypełnioną korzystnie alkoholem, zwłaszcza zabarwionym i przez wnętrze której przechodzi wzdłużnie oporowy drut chromonikielinowy z wystającymi na zewnątrz końcówkami. Natomiast amperomierz rtęciowy stanowi także kapilara od dołu połączona drożnie z pionową i od dołu zaślepioną rurą wypełnioną rtęcią oraz zaopatrzoną z boku od dołu i od góry we wtopione poziome odcinki drutu o zewnętrznych końcówkach.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 291743 (22) 91 09 16 5(51) G01R 17/10

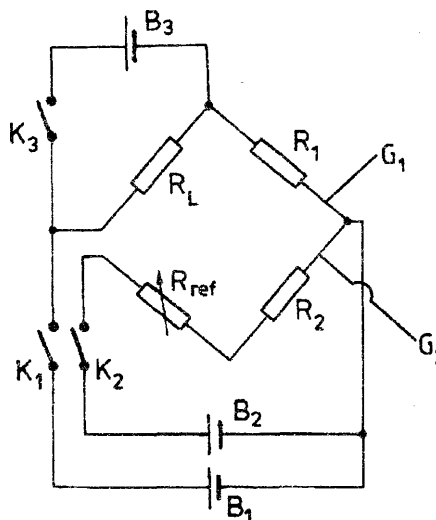
(71) Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, LUBLIN

(72) Hałas Stanisław, Kamiński Adam

(54) Oporowy mostek pomiarowy z możliwością zasilania jednego z oporników napięciem ze źródła zewnętrznego

(57) Mostek charakteryzuje się tym, że jedna z gałęzi (G_1) mostka ma w jednym z punktów rozwidlenie, zasilane jednakowymi źródłami napięcia (B_1 , B_2), które za pomocą synchronicznie działających kluczy (K_1 , K_2) są periodycznie odłączane. Jeden z oporników (R_L) mostka jest zasilany napięciem ze źródła zewnętrznego także przez klucz (K_3) w interwałach czasowych, w których napięcia (B_1 , B_2) zasilające gałęzie mostka są odłączone.

(1 zastrzeżenie)



A2(21) 293919 (22) 92 03 20 5(51) G01R 29/08

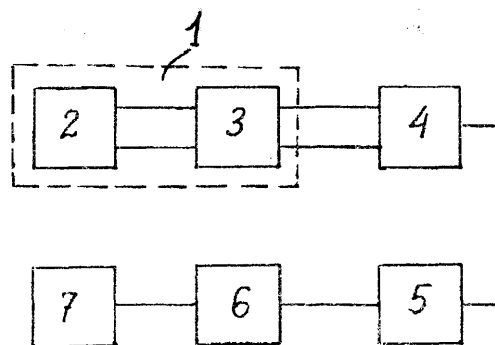
(71) Wojskowy Instytut Higieny i Epidemiologii, Warszawa

(72) Kubacki Roman, Kulpiński Eugeniusz, Obarski Krzysztof, Józwicki Jerzy

(54) Miernik promieniowania mikrofalowego

(57) Miernik ma sondę pomiarową zawierającą czujnik (2) pola w postaci zminiaturyzowanego dipola elektrycznego z diodą mikrofalową połączony przez wysokooporową linię przesyłową (3) ze wzmacniaczem różnicowym (4), przy czym wyjście wzmacniacza (4) połączone jest z bezinercyjnym liniowym detektorem (5) szczytowym z układem pamiętającym.

(2 zastrzeżenia)

A2(21) 294961 (22) 92 06 17 5(51) G05D 22/02
A01K 31/18

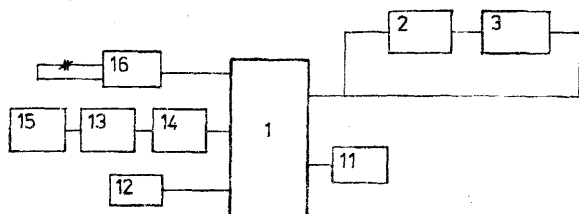
(71) Wyższa Szkoła Inżynierska, Opole

(72) Kiera Jarosław, Gogolok Henryk

(54) **Sposób sterowania wilgotnością inkubatora do wylęgu kurcząt**

(57) Sterowanie nawilżaczem (12) i wentylatorem (11) odbywa się w zależności od odczytanej z przetwornika wartości wilgotności względnej. Do zwiększania wilgotności służy nawilżacz (12), a do zmniejszania wentylator (11).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 291746 (22) 91 09 17 5(51) G05D 23/19

(71) Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej,
LUBLIN

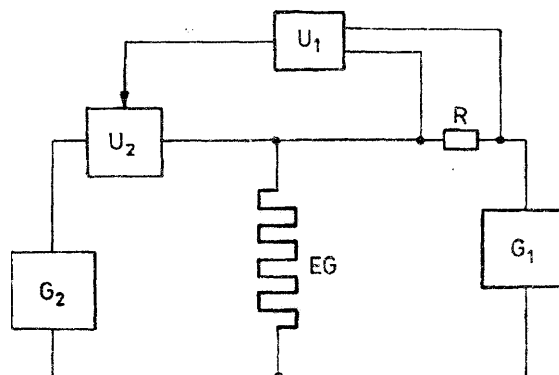
(72) Hałas Stanisław, Kamiński Adam

(54) **Sposób oraz urządzenie do stabilizacji temperatury oporowego elementu grzejnego**

(57) Sposób polega na wykorzystaniu do regulacji prądu zasilającego element grzejny oporności tego elementu grzejnego i zależności jej od temperatury.

Urządzenie składa się z dwóch obwodów (G1, G2), zasilanych prądami **jednopołówkowymi** przesuniętymi w fazie o 180°, z których obwód (G1), jest obwodem pomiarowym i w nim dokonuje się konwersji mierzonego oporu elementu grzewczego na napięcie służące do regulacji prądu zasilającego element grzejny, zaś obwód (G2), zasilany jest prądem większym niż obwód (G1) i ma moc regulowaną napięciem uzyskanym ze wspomnianej konwersji.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1(21) 295574 (22) 92 08 07 5(51) H01B 5/00

(31) 91 4126355 (32) 91 08 09 (33) DE

(71) Stewing GmbH und Co. KG Werk Berlin,
Berlin, DE

(72) Becker Friedrich, Nicolai Norbert, Stupp
Winfried

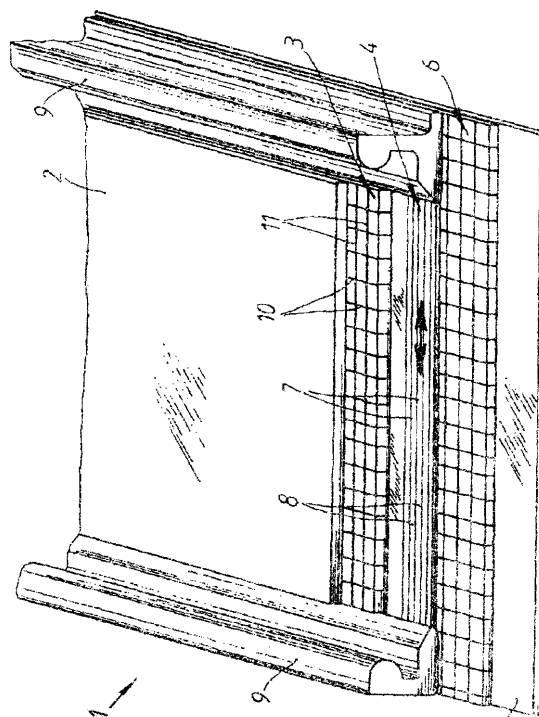
(54) **Taśma z materiału powracającego pod wpływem ciepła do pierwotnego kształtu**

(57) Przedmiotem wynalazku jest powracająca pod wpływem ciepła do pierwotnego kształtu taśma materiałowa, zwłaszcza do wytwarzania osłonek, obkurczających się na połączeniach i rozgałęzieniach kablowych, która to taśma składa się z przynajmniej jednej polimerowej warstwy wierzchniej (2), odpornej na działanie ciepła warstwy siatkowej (3) i wykazującej skurcz pod wpływem ciepła, powracającej do pierwotnego kształtu, warstwy.

Powracająca do pierwotnego kształtu warstwa ma usieciowaną zorientowaną w wyniku rozciągania taśmę z tworzywa sztucznego (4), która jest w kierunku skurczu za pomocą przechodzących przez całą taśmę cięć podziałowych (7) podzielona na kurczliwe taśmy (8) o zadanej szerokości.

Taka powracająca do pierwotnego kształtu warstwa powoduje wraz z odporną na działanie ciepła warstwą siatkową osiągnięcie wysokiej wytrzymałości taśmy materiałowej na zerwanie w stanie stałym, a nawet w stanie stopionym.

(17 zastrzeżeń)

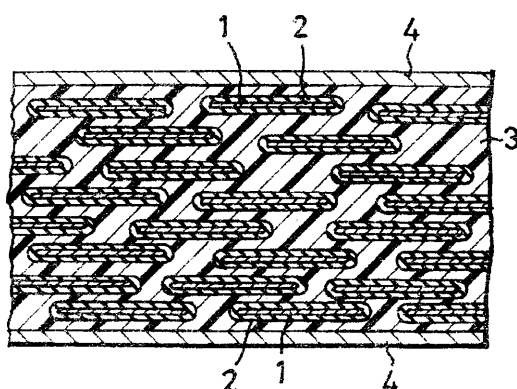


A1 (21) 291768 (22) 91 09 18 5(51) H01G 13/00
H01G 4/06
B32B 15/16

- (71) Fujikin SOFT CO. LTD., OSAKA, JP
(72) Takahashi Yasunori
(54) Sposób wytwarzania kondensatora i kondensator

(57) Sposób polega na tym, że rozprasza się wiele iglastych cząstek metalowych w żywicy syntetycznej w stanie stopionym lub w postaci roztworu, cząstki metalowe o średnicy do μ długości od 5 do 10 razy większej od średnicy i powierzchni właściwej od 30 do 100 m^2/g oraz pokryte dielektrykiem tlenkowym, formuje się żywicę w ciekłą warstwę, przykładają się pola magnetyczne o tej samej biegunowości do powierzchni warstwy żywicy, przez co orientuje się cząstki tak, że ich osie ustawia się równolegle do powierzchni warstwy żywicy, utwardza się warstwę żywicy i doprowadza się elektrody. Kondensator zawiera wiele igłowych cząstek metalowych (1) rozproszonych w warstwie (3) żywicy syntetycznej i odpowiednio zorientowanych oraz posiada elektrodę (4) doprowadzoną na każdą z przeciwnych powierzchni warstwy (3) żywicy.

(6 zastrzeżeń)

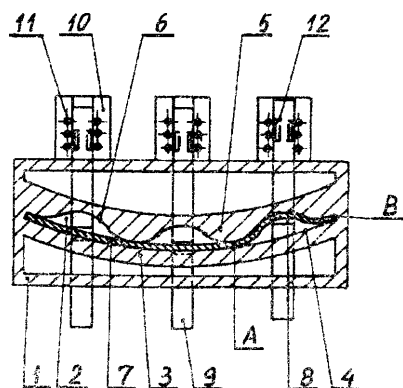


A1(21) 291802 (22) 91 09 20 5(51) H01H 13/12

- (75) Wierzbicki Antoni, BIAŁYSTOK
(54) Przełącznik klawiszowy zależny, zwłaszcza do urządzeń elektronicznych

(57) Przełącznik klawiszowy charakteryzuje się tym, że wewnątrz korpusu (1) wykonana jest wzdłużna szczelina (2) z boków zamknięta ściankami, natomiast ścianka przednia (3) szczeliny ma kształt wklęsłego łuku (4), zaś ścianka tylna (5) posiada profil falisty (6) biegnący po łuku wypukłym. Między tak ukształtowane ścianki wciśnięty jest element sprężysty (7) o długości większej niż długość wklęsłego łuku (4) ścianki przedniej (3). Element sprężysty (7) jest połączony z przyciskami klawiszowymi (9) za pomocą zaczepów (8).

(2 zastrzeżenia)

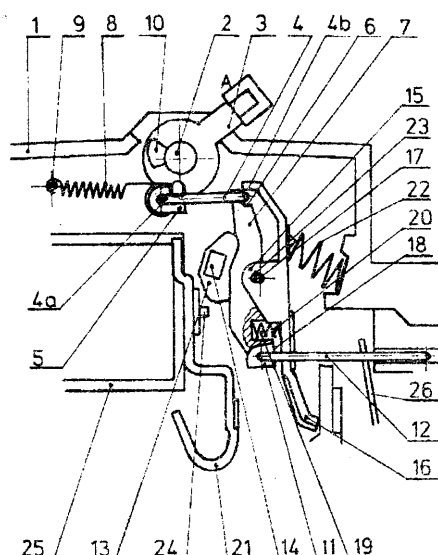


A1(21) 291779 (22) 91 09 18 5(51) H01H 71/10

- (71) FAEL Dolnośląskie Zakłady Wytwórcze Aparatury Precyzyjnej, ZĄBKOWICE ŚL.
(72) Brauer Jan, Grzęda Mieczysław, Kołtuniuk Mieczysław, Strugała Roman, Stolarczyk Witold, Przybylska Gabriela
(54) Wylącznik instalacyjny

(57) Wylącznik charakteryzuje się tym, że jego mechanizm napędowy wyposażony jest w dźwignię wyzwalającą (7) umieszczoną na jednej osi (17) ze stykiem ruchomym (16), przy czym z jednej strony dźwignia wyzwalająca (7) blokuje popychacz (4), a tym samym styk ruchomy (16), a poprzez oddziaływanie wyzwalacza magnetycznego (25) lub termicznego (26) na jej drugi koniec odblokowuje popychacz (4), wywołując tym ruch swobodny styku ruchomego (16) w wyniku oddziaływania sprężyny powrotnej (22).

(5 zastrzeżeń)

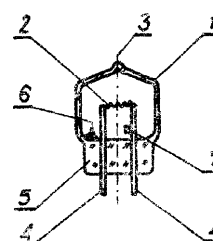


A1(21) 291683 (22) 91 09 11 5(51) H01K 1/54

- (71) POLAM Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy, WARSZAWA
(72) Smosarka Elżbieta, Wilińska Elżbieta, Oporski Henryk
(54) Żarówka halogenowa

(57) Żarówka halogenowa w rurkowej bańce szklanej napełnionej mieszaniną gazów szlachetnych z dodatkiem halogenku, zawierająca co najmniej jedną skrętkę żarową zamocowaną do doprowadników prądu próżniowoizolowanych w spłaszczeniu bańki szklanej, charakteryzuje się tym, że zawiera dwa getery (6,7), z których jeden (7) stanowi pierwiastek z IV lub V grupy układu okresowego, a drugi (6) geter wykonany jest korzystnie z miedzi. Oba getery (6,7) umieszczone są wewnątrz bańki (1) szklanej w obszarze, którego temperatura w czasie pracy lampy wynosi od 300°C do 1000°C.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 295422 (22) 91 11 11 5(51) H01L 21/322

(31) 90 48481 (32) 90 11 15 (33) IT

(86) 91 11 11 PCT/IT91/00095

(87) 92 05 29 WO92/09101 PCT Gazette nr 12/92

(71) MEMC Electronic Materials S.p.A., Novara, IT

(72) Falster Robert, Ferrero Giancarlo, Fisher Graham, Olmo Massimiliano, Pagni Marco

(54) Sposób uzyskiwania sterowanego wytwarzania profili w płytkach krzemowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób obróbki płytek krzemowych dla uzyskania w nich sterowanych profili gęstości wytrąceń dla wytwarzania elementów elektronicznych, obejmujący następujące podstawowe operacje: a) poddanie płytek wstępnej obróbce cieplnej w temperaturze pomiędzy 950°C i 1150°C , w szczególności około 1100°C , przez około 15 minut; b) po standardowej chemicznej obróbce trawienia, poddanie par połączonych płytek w ścisłym wzajemnym kontakcie cieplnym szybkiej obróbce cieplnej w temperaturze pomiędzy 1200°C i 1275°C przez okres czasu równy kilkudziesięciu sekundom; c) poddanie płytek dalszej przedłużonej obróbce cieplnej w temperaturze pomiędzy 900°C i 1000°C oraz w końcu d) wyciągnięcie płytek z pieca i poddanie powierzchni, które były w ścisłym kontakcie wzajemnym podczas szybkiej obróbki wyżarzania, polerowaniu powierzchni. Uzyskanie płytki mają profil gęstości wytrąceń, który ma wartość szczytową koncentracji w pobliżu powierzchni (obszar pułapkowania) i płaską część o bardzo małej koncentracji w pobliżu drugiej powierzchni (obszar czynny).

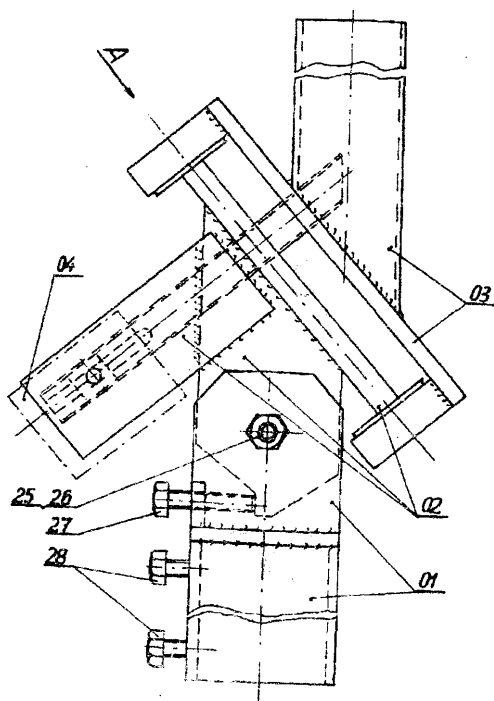
(12 zastrzeżeń)

A2(21) 294895 (22) 92 06 12 5(51) H01Q 3/08

(75) Wojciechowski Marian, Żyrardów

(54) Pozycjoner, zwłaszcza do anteny satelitarnej

(57) Pozycjoner składa się z podstawy (01), zespołu osi biegunowej (02), wspornika anteny (03) i zespołu napędowego (04), połączonych ze sobą w jedną całość. Na elemencie rurowym podstawy (01) nabudowane są widelki zaopatrzone w kostkę z gwintowanym otworem i śrubą regulacyjną (27).



Zespół osi biegunowej (02) posiada wałek, do którego przyspawany jest wspornik z czopem oporowym u dołu, do wspornika przyspawane jest ramie, a do niego wspornik kątowy. Wspornik anteny (03) składa się z łącznika prostokątnego z przyspawanymi obudowami łożysk, przy czym z drugiej strony do łącznika przyspawany jest uchwyt rurowy, do którego zamocowany jest na stałe profil, stanowiący ramie regulacji.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 295875 (22) 92 09 08 5(51) H02G 15/08

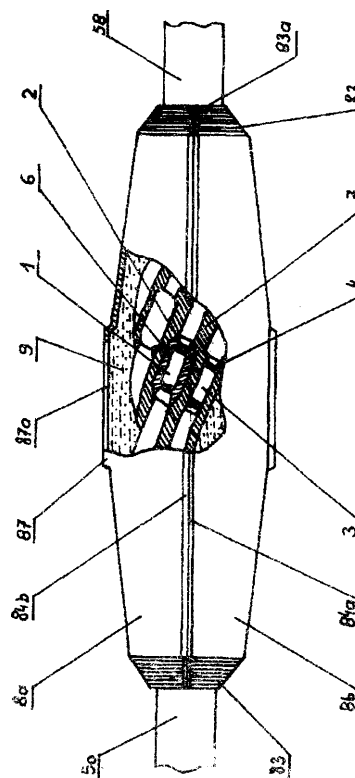
(71) RYMER Kopalnia Węgla Kamiennego, Rybnik

(72) Sznajder Wilhelm, Herok Jacek, Prusowski Henryk, Skatuła Tadeusz, Zapart Mirosław

(54) Złącze kablowe

(57) Złącze kablowe ma zewnętrzną osłonę kablową utworzoną z dwóch szczelnie złączonych obustronnie swymi kołnierzami bocznymi (84a i 84b) segmentów osłony kablowej (8a i 8b), wykonanych jako wypraski cienkościenne z poliwęglanu z dodatkiem włókna szklanego, a nasuniętych swymi wpustami kablowymi (83) na koniec płaszczy poliwinitowych złączonych odcinków kabla elektroenergetycznego (5a i 5b) lub teletechnicznego. Wolna przestrzeń wewnątrz zewnętrznej osłony kablowej jest wraz z ośrodkiem utworzonego złącza wypełniona utwardzoną żywicą segmentu osłony kablowej (8a). Każdy z obu jednakowych segmentów osłony kablowej (8a i 8b) zawiera ściankę środkową w kształcie połowki tulei, przedłużoną obustronnie ścianką boczną w kształcie połowki stożka ściętego zawężającego się symetrycznie i zakończonych wpustem kablowym (83). Jeden kołnierz boczny (84a) segmentu osłony kablowej (8a,8b) ma wzdłużne łóże z wcięciem wpustem trapezowym, zawierającym wcięcia wpustowe zamka, natomiast drugi jego kołnierz boczny (84b) ma wzdłużny wypust trapezowy, zawierający garbowe występy zamka. Gniazdo wlewowe (87) jest płaskim uwypukleniem na zewnątrz środkowej części segmentu osłony kablowej (8a,8b) o konturze zawężonej elipsy z wcięciem wlewu (87a).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 291695 (22) 91 09 11 5(51) H02M 7/527
H02P 7/42

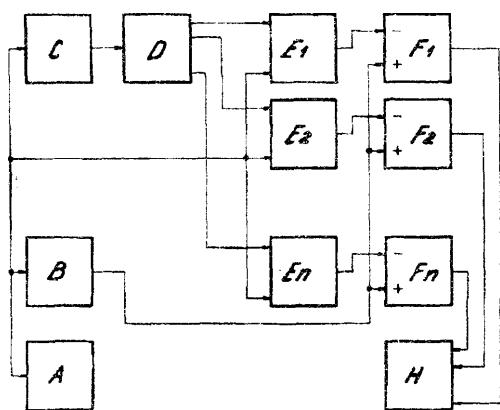
(71) ZEG Zakład Elektroniki Górniczej, TYCHY

(72) Wieczorek Izidor

(54) Układ elektryczny sterowania falownikiem regulującym prędkość obrotową silnika asynchronicznego, klatkowego

(57) Układ ma zadajnik prędkości (A) połączony z wejściami sterującymi układów liniowo narastającego napięcia (E_1) do (E_n) i z analogowym członem liczącym (B). Wyjście członu liczącego (B) połączone jest z wejściami nieodwracającymi członów porównujących i formujących impulsy (F_1) do (F_n). Wejścia odwracające tych członów połączone są z wyjściami układów liniowo narastającego napięcia (E_1) do (E_n).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 291698 (22) 91 09 12 5(51) H05B 39/00

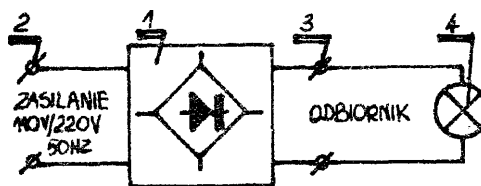
(71) POLAM - Ośpeł Zakłady Sprzętu Elektroinstalacyjnego, WERBKA

(72) Błaut Jan, Dąbkowski Jan, Nowicki Romuald, Szczepański Jerzy

(54) Układ pośredniczący w obwodzie zasilania żarówek oświetleniowych

(57) Układ charakteryzuje się tym, że przewody doprowadzające prąd elektryczny, dołączone są poprzez zaciski zasilające (2) do wejścia pojedynczego lub większej liczby układów prostowniczych Graetza (1) znajdujących się w pobliżu odbiorników oświetleniowych, a wyjścia tych układów dołączone są poprzez zaciski (3) do pojedynczego lub wielokrotnego odbiornika (4), przy czym możliwe jest dołączenie do wyjścia układu prostowniczego Graetza (1) pewnej liczby odbiorników (4) równolegls bądź szeregowo, lub przewody zasilające mogą być dołączone do wejść kilku układów prostowniczych Graetza (1), a ich wyjście poprzez zaciski (3) dołącza się do odbiorników oświetleniowych (4).

(1 zastrzeżenie)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

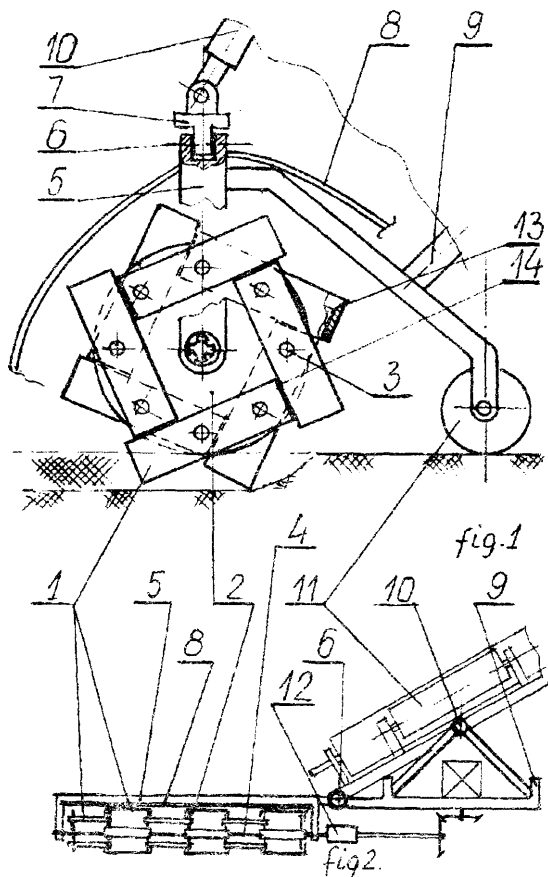
PODSTAWOWE POTRZEBY UDZKIE

U1 (21) 95353 (22) 92 06 08 5(51) A01B 39/00
A01B 49/02

- (71) POMER Przedsiębiorstwo Obsługi Rolnictwa Sp. z o. Lipsko
- (72) Dzioba Jan
- (54) Urządzenie do oczyszczania miedzyrzędzi z chwastów i spulchniania gleby

(57) Urządzenie zawieszane na ciągniku, składające się z ramy, w której ułożyskowany jest bęben z nożami otrzymujący napęd od silnika, charakteryzuje się tym, że bęben stanowi wałek (4) z rozstawionymi wzdłuż równomiernie tarczami (2), do których na przemian w rozstawie co 90° przykręcane są częścią chwytną noże (1) zaparte o siebie na powierzchniach (14) tworząc krawędź tnącą (13) pobocznice bębna. Rama (5) sztywno łączona jest z walcem (11) i przegubowo z konstrukcją (7) zawieszoną na ciągniku za pomocą cięgien stałych (9) i cięgna o zmiennej długości (10).

(1 zastrzeżenie)

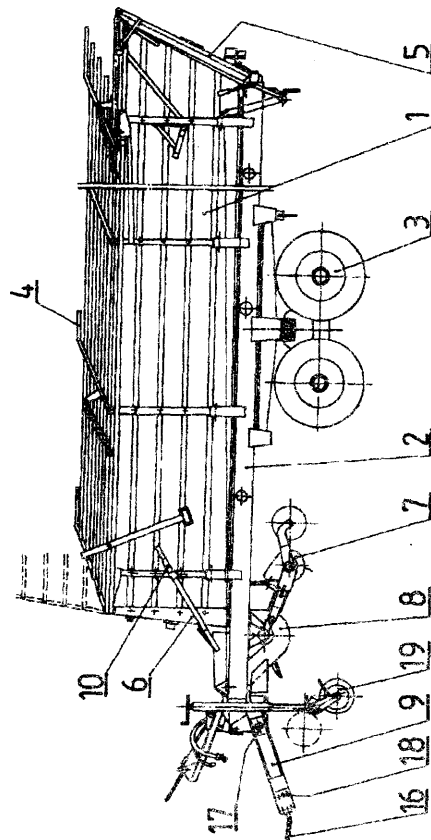


U1 (21) 95371 (22) 92 06 10 5(51) A01D 90/04

- (71) AGROMET Fabryka Maszyn Rolniczych, Opalenica
- (72) Sapała Stanisław, Aleksandrowicz Roman
- (54) Zbieracz pokosów do słomy siana oraz zielonek z możliwością cięcia zbieranej masy

(57) Zbieracz mający ramę (2) z układem jezdny (3), na której osadzona jest skrzynia ładunkowa (1) z nadstawkami (4), kłapę tylną (5), kłapę przednią (6), podbieracz (7), nagarniacz (8) oraz dyszel (9), charakteryzuje się tym, że boki skrzyni ładunkowej (1) są blaszane, a kłapa przednia (6) związana jest przegubowo ze skrzynią ładunkową (1) swą górną krawędzią, mając jednocześnie dolną krawędź związaną z dźwignią odchylającą (10), nagarniacz (8) jest wyposażony w cztery belki (13), a napęd znanego przenośnika podłogowego przenoszony jest za pomocą przekładni ślimakowej (15), przy czym końcówka (16) dyszla (9) tworzy z dyszlem (9) w płaszczyźnie pionowej kąt rozwarty, a ramiona (17) dyszla (9) związane są rozłącznie z ramą (2) zbieracza.

(1 zastrzeżenie)



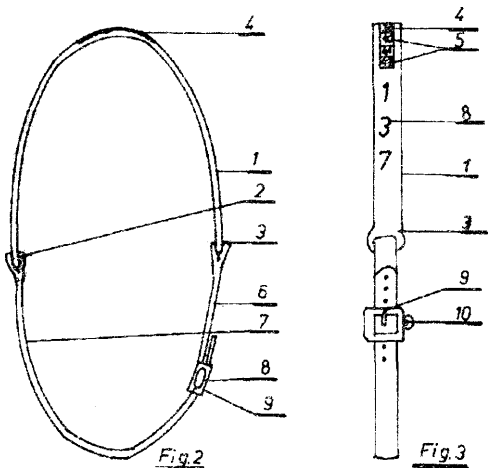
U1 (21) 95400 (22)92 06 15 5(51) A01K 27/00

(75) Jarczyk Antoni, Olsztyn -Brzeziny

(54) **Obroża dla loch i knurów z numerem identyfikującym wraz z miernikiem temperatury ciała będącym dla loch detektorem rui**

(57) Obroża ma część metalową (1) trwale wymodelowaną w kształcie litery U, na której umocowany jest od strony zewnętrznej termometr taśmowy (4), a na końcach zawleczek (2, 3) umocowane są taśmy elastyczne (6, 7) z numerami identyfikującymi i klamra spinająca (9) wraz z zawleczką (10).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 95425 (22) 92 06 17 5(51) A01K 75/04

(75) Muszyński Marek, Kołobrzeg

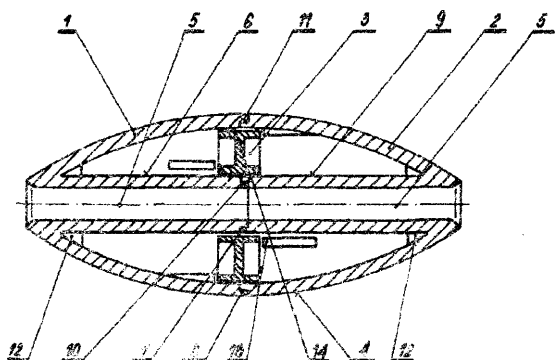
(54) **Pływak, zwłaszcza do sieci**

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie wzmocnionej konstrukcji pływaka stosowanego powszechnie w rybołówstwie oraz na basenach sportowych i kąpieliskach.

Pływak charakteryzuje się tym, że segment pierwszy (1) jest połączony na stałe z segmentem drugim (2), tworząc elipsoidę (4). Wewnątrz elipsoidy (4), w miejscu połączenia segmentów (1) i (2) umieszczony jest pierścień (3). Segment pierwszy (1) ma przełotowy otwór (5) wykonany w walcu wewnętrznym (6), przy czym walec wewnętrzny (6) ma w części górnej wgłębienie (7). Ponadto segment pierwszy (1) ma na powierzchni czołowej wypię (8).

Podobnie segment drugi (2) ma również otwór przełotowy (5) wykonany w walcu wewnętrznym (9) i w górnej części walca wewnętrznego (9) wypię (10), ponadto na powierzchni czołowej ma wgłębienie (11). Wgłębienie (11) segmentu drugiego (2) ściśle współpracuje z wypię (8) segmentu pierwszego (1).

(5 zastrzeżeń)



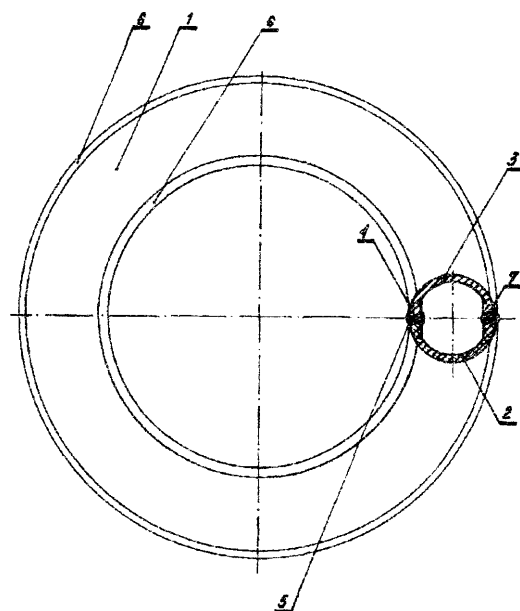
U1(21) 95426 (22)92 06 17 5(51) A01K 75/04

(75) Muszyński Marek, Kołobrzeg

(54) **Pływak sieciowy**

(57) Pływak (1) ma półpierścień dolny (2) i półpierścień górny (3), przy czym półpierścienie te są ze sobą łączone na stałe. Półpierścień dolny (2) ma wgłębienia wewnętrzne, a półpierścień górny (3) ma wypię zewnętrzne, które ściśle współpracują z wgłębieniami wewnętrznymi półpierścienia dolnego (2). Po trwałym połączeniu półpierścieni (2) i (3) tworzą się na obwodzie pływaka (1) pierścienie zewnętrzne (6) mające w przekroju poprzecznym kształt owalu (7). Owale (7) są przesunięte w kierunku na zewnątrz, wzdłuż osi poprzecznej pływaka (1).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 95438 (22) 92 06 19 5(51) A01K 85/16

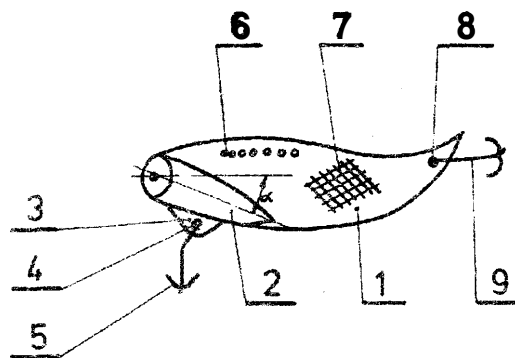
U1(21) 95438 (22) 92 06 19 5(51) A01K 85/16

(75) Szulc Robert, Gdańsk

(54) **Błystka**

(57) Błystkę stanowi płytka (1) w kształcie rybki zawierająca ukształtowane po jej obu stronach, w przedniej części i pod kątem $\alpha - 20 - 60^\circ$ eliptyczne ciężarkowe wypię (2). Przy górnej, grzbietowej krawędzi z rozmieszczeniem od środka w kierunku przednim wykonane są przełotowe otwory (6) na żyłkę.

(3 zastrzeżenia)

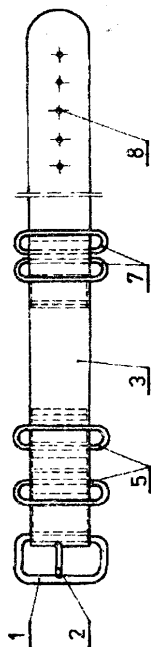


U1(21) 95439 (22) 92 06 19 5(51) A44B 11/00

(75) Nowak Wojciech, Gdańsk

(54) Pasek do zegarka

(57) Pasek charakteryzuje się tym, że klamka (1) opasana jest podwójną warstwą paska (3) tworzącą na dalszym odcinku kieszenie z umieszczonymi w nich elementami mocującymi (5). Koniec dolnej warstwy paska (3) zakończony jest pętlą z osadzonymi w niej elementami **przewodząco-mocującymi** (7). Górna warstwa paska (3) przewleczone jest przez elementy **przewodząco-mocujące** (7) i przy końcu ma otwory (8) pod języczek (2) klamki (1).



U1(21) 95383 (22) 92 06 11 5(51) A47B 96/00

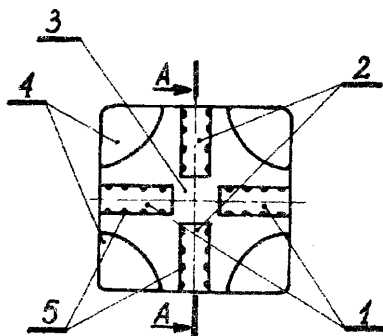
(71) Doros Teodora, Rzeszów

(72) Doros Wiesław

(54) Łącznik meblowy

(57) Łącznik meblowy jest bryłą sześcienną mającą w jej symetrii i w płaszczyźnie poziomej cztery nieprzelotowe wycięcia prostokątne (1) usytuowane po dwa na każdej jego ścianie. 2 kolei w osi symetrii i w płaszczyźnie pionowej ma osiem nieprzelotowych wycięć prostokątnych (2) po cztery wycięcia w górnej i dolnej jego części usytuowane względem siebie co 90°.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 95384 (22) 92 06 11 5(51) A47B 96/00

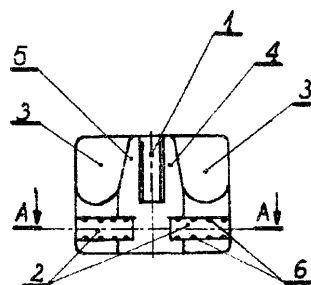
(71) Doros Teodora, Rzeszów

(72) Doros Wiesław

(54) Łącznik meblowy

(57) Łącznik meblowy jest bryłą w kształcie graniastostupa prawidłowego, mającego w górnej jego części cztery wycięcia prostokątne (1) nieprzelotowe, usytuowane prostopadle do jego podstaw. W dolnej części w ścianach **bocznych** graniastostupa sąsiadujących ze ścianami z wycięciami prostokątnymi (1) znajdują się cztery nieprzelotowe wycięcia (2) o profilu zbliżonym do trójkąta prostokątnego usytuowane równolegle do jego podstaw.

(2 zastrzeżenia)



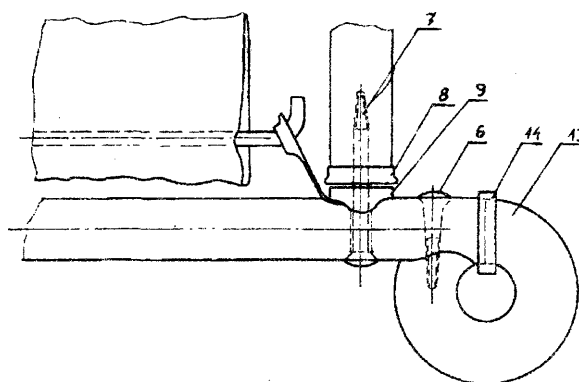
U1(21) 95401 (22) 92 06 15 5(51) A47B 97/00
A47G 35/00

(75) Łazowska-Kowtun Barbara, Warszawa

(54) Parawan

(57) Parawan charakteryzuje się tym, że składa się z naprężeń połączonych niskich prostokątów i wysokich prostokątów, w których wewnętrzne pionowe wałki wysokich prostokątów stanowią równocześnie pionowe wałki niskich prostokątów, a ich końce połączone są obrotowo z poziomymi wałkami wysokich prostokątów za pomocą **pionowego** wkręta (7) nieobrotowo połączonego z wałkiem pionowym i obrotowo połączonego z poziomym wałkiem, przy czym zakończenie wałka pionowego zaopatrzone jest w skuwkę (8) współpracującą ślizgowo ze skuwką kształtową (9), a pod skuwką kształtową (9) znajduje się oczkowa końcówka zaczepu napinającego pręta napinającego przesłony tkaninowej.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 95421 (22) 92 06 16 5(51) A47G 7/00

(71) CONNECT Sp. Zakład Przetwórstwa
Tworzyw, Sokołów Młp

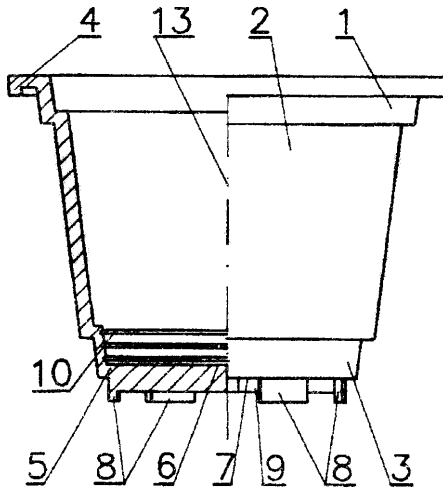
(72) Bolko Stanisław

(54) Doniczka z tworzywa sztucznego

(57) Doniczka z tworzywa sztucznego, mająca wyróżnione obrzeże z wywiniętym kołnierzem oraz przelotowe otwory w dnie. znamienna tym, że ma na zewnętrznej powierzchni (6) dna (5) wyróżnione, stożkowej części dolnej (3) we wzdluznej osi

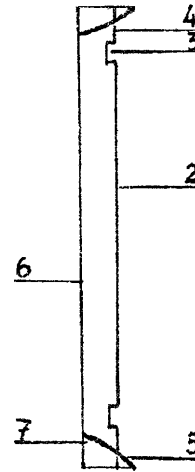
(13) doniczki występ wraz z równo rozstawionymi wokół osi (13) promieniowymi żebrami (9), a na końcu każdego z nich są noże (8) w postaci pionowych ścianek walcowych względem osi (13), przy czym zewnętrzna średnica nożek (8) jest mniejsza od zewnętrznej średnicy dna (5), a ponadto na wewnętrznej powierzchni stożkowej części dolnej (3) są współosiowe, płytkie rowki (10) w płaszczyznach prostopadłych do osi (13) doniczki.

(2 zastrzeżenia)



posiada rowek zabezpieczający (3). Na obwodzie tarczy symetrycznie umieszczone są profilowane uchwyty (5) wystające ponad górną płaszczyznę tarczy. Od strony dolnej (6) uchwyty (5) są zagłębione w tarczy tak, że przechodzą przez całą grubość płytki. Górna płaszczyzna wewnętrzna oraz płaszczyzna dolna mają delikatną fakturę o rysunku słoików podłużnych drewna naturalnego.

(2 zastrzeżenia)



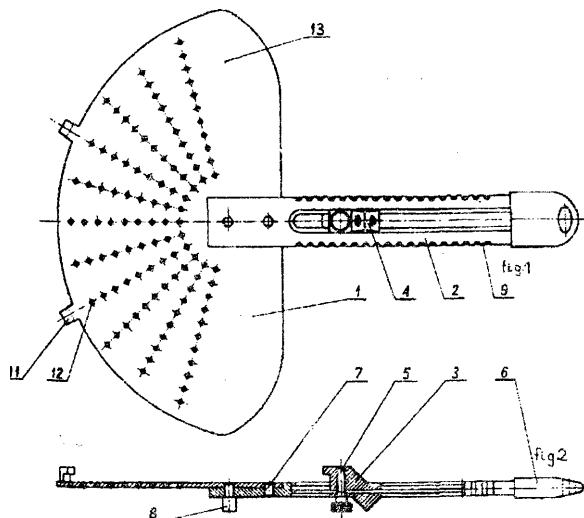
U1(21) 95162 (22) 92 05 13 5(51) A47J 36/06

(75) Janicki Stefan, Warszawa

(54) Pokrywka do odlewania i cedzenia

(57) Pokrywka ma pokrywę (1) właściwą, mającą dwa zaczepy (11) i promieniście rozmieszczone otwory (12) oraz karbowaną rączkę (2) zakończoną wieszakiem. Rączka (2) ma wmontowany zacisk (3, 4).

(3 zastrzeżenia)



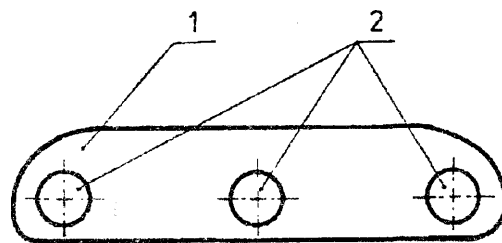
U1(21) 95984 (22) 92 09 09 5(51) A47K 10/04

(75) Wołoch Jan, Łódź; Wołoch Tomasz Jan, Łódź

(54) Wieszak hakowy

(57) Wieszak hakowy z tworzywa sztucznego stanowi monolit złożony z prostokątnej płytki (1) z zaokrąglonymi narożami i prostopadłymi do jej czoła hakami (2). Haki (2) mają w przybliżeniu kształt ściętych stożków z walcowymi wyżłobieniami na ich powierzchniach bocznych.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 95382 (22) 92 06 11 5(51) A62C 13/00

(71) Katowickie Zakłady Wytwarzania Metalowych, Siemianowice Śl.

(72) Gawroński Włodzimierz, Gołda Władysław, Harasimowicz Kazimierz, Czyżewski Krzysztof, Bóldys Kazimierz, Pawelczyk Waldemar, Masłowska Grażyna, Chwila Norbert

(54) Gaśnica plynowa

(57) Gaśnica plynowa posiadająca zbiornik główny, głowicę i wąż wylotowy z prądownicą plynową, charakteryzuje się tym, że w zbiorniku głównym (1) znajduje się wkręcony w głowicę (3) mały zbiornik zasilający (2) z dwutlenkiem węgla, a prądownica plynowa (5) wyposażona jest w wielostrumieniową dyszę.

(1 zastrzeżenie)

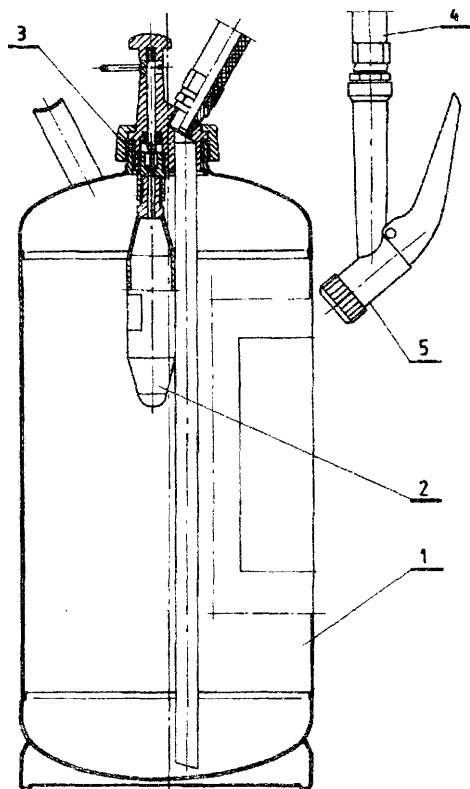
U1(21) 95381 (22) 92 06 11 5(51) A47J 47/00

A47G 9/00

(75) Piszczek Teresa, Bydgoszcz

(54) Wielofunkcyjna płytka kuchenna

(57) Wielofunkcyjna płytka kuchenna wykonana z barwnych tworzyw polimerowych w kształcie okrągłej tarczy, charakteryzuje się tym, że na całym obwodzie płaszczyzny górnej (2)



rurę wylotową oraz wąż wylotowy, charakteryzuje się tym, że zbiornik (1) w postaci walczaka z dwiema wypukłymi dennicami osadzony jest na podstawie (6), do której jest przynitowany uchwyt (7) dyszy węża (5e).

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 95388 (22) 92 06 11 5(51) A62C 13/00

(71) Katowickie Zakłady Wyrobów Metalowych, Siemianowice Śl.

(72) Gawroński Włodzimierz, Gołda Władysław, Harasimowicz Kazimierz, Czyżewski Krzysztof, Bóldys Kazimierz, Bon Henryk, Pawelczyk Waldemar, Chwila Norbert, Masłowska Grażyna

(54) Małogabarytowa gaśnica proszkowa

(57) Małogabarytowa gaśnica proszkowa pod stałym ciśnieniem mająca zbiornik zawierający proszek, **szybkootwieralny** zawór dźwigniowy i rurę wylotową, charakteryzuje się tym, że zbiornik (1) składa się z rury (1a), z dennicy doinej **wkłęśłowej** (1b) oraz z dennicy górnej wypukłej (1c), zaś zawór (2) ma filtr proszkowy (2d), dyszę (2c) oraz gniazdo (2b) z osadzonym manometrem.

(1 zastrzeżenie)

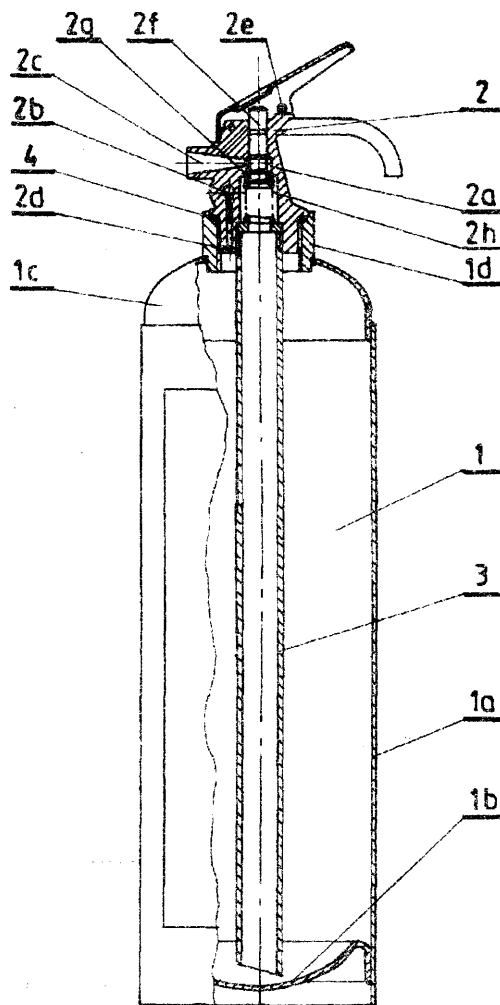
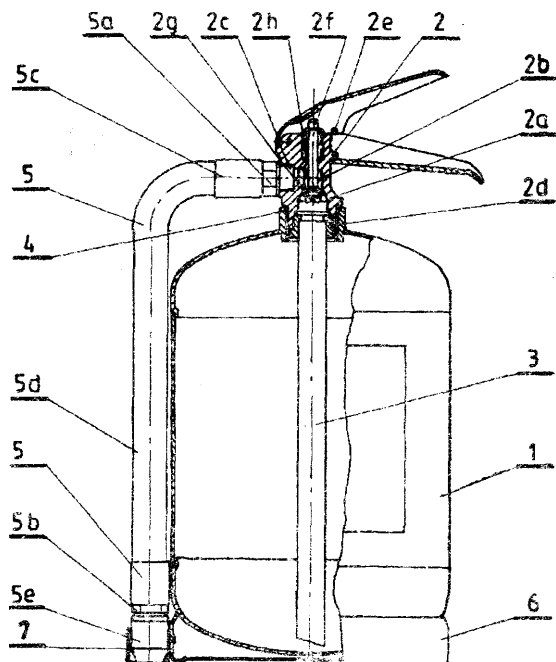
U1(21) 95387 (22) 92 06 11 5(51) A62C 13/00

(71) Katowickie Zakłady Wyrobów Metalowych, Siemianowice Śl.

(72) Gawroński Włodzimierz, Gołda Władysław, Harasimowicz Kazimierz, Czyżewski Krzysztof, Bóldys Kazimierz, Bon Henryk, Pawelczyk Waldemar, Chwila Norbert, Masłowska Grażyna

(54) Gaśnica proszkowa

(57) Gaśnica proszkowa pod stałym ciśnieniem mająca zbiornik zawierający proszek, **szybkootwieralny** zawór dźwigniowy,



U1 (21) 95362 (22) 92 06 09 5(51) A63B 27/02

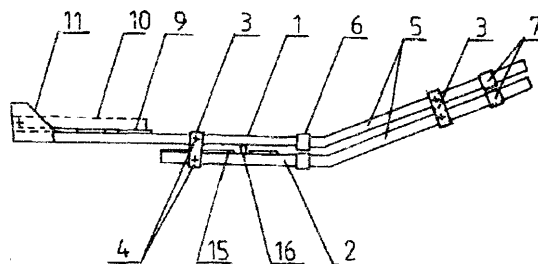
A01M 31/02

(75) Markiewicz Paweł, Pozna

(54) Urządzenie do wspinania się na drzewa i słupy drewniane

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że belki nośne (5), za poprzeczką stałą, są wygięte w górę pod kątem około 10° w stosunku do osi podłużnej urządzenia, przy czym poprzeczka stała (6) mająca lekkie łukowate wygięcie części środkowej jest pochylona w stronę siedzenia (9) i podłogi (15) pod kątem około 85° w stosunku do belek nośnych. Ponadto do dwóch skrajnych desek siedzenia (9) siedziska przesuwającego (1), od strony poprzeczki stałej (6), są zamocowane na stałe kształtowniki, które poprzez oś są połączone z belkami nośnymi (5).

(1 zastrzeżenie)

**DZIAŁ B****RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT**

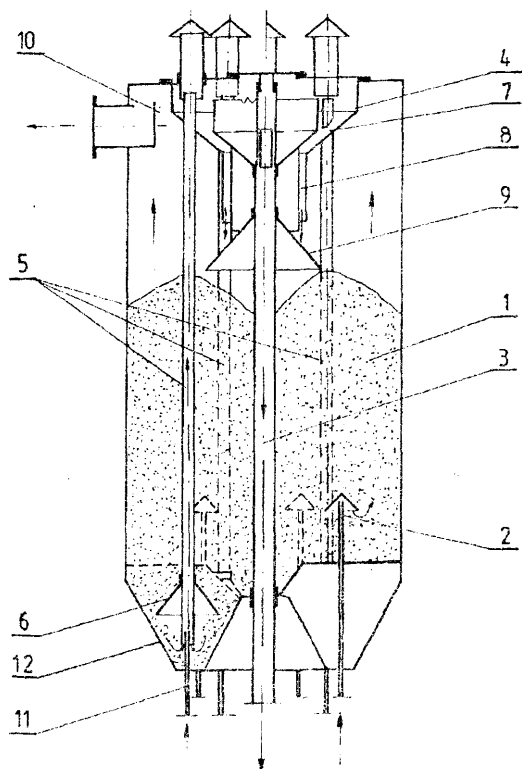
U1(21) 95389 (22) 92 06 11 5(51) B01D 24/28

- 71) Instytut Celulozowo-Papierniczy, Łódź
72) Dziubiński Marek, Fidos Henryk, Kowalczyk Andrzej, Sokół Andrzej

(54) Filtr z ruchomym złożem filtracyjnym

(57) Filtr z ruchomym złożem filtracyjnym zawierający złożo filtracyjne (1), dystrybutor do doprowadzenia surowki filtracyjnej (2) i sprężonego powietrza (11) oraz przelew do odprowadzenia filtratu (10), charakteryzuje się tym, że ma wokół centralnie umieszczonej pionowej rury (3) z lejem (4) odprowadzającym popłuczyny z filtru co najmniej dwa pionowe przewody (5) ze stożkami kierującymi (6), którymi transportowane jest złożo filtracyjne do centralnie usytuowanego wspólnego leja (7) połączonego z pierścieniową przestrzenią myjącą (8), skąd cząstki przemyczonego złoża zawracane są poprzez stożek (9) do złoża filtracyjnego (1).

(1 zastrzeżenie)



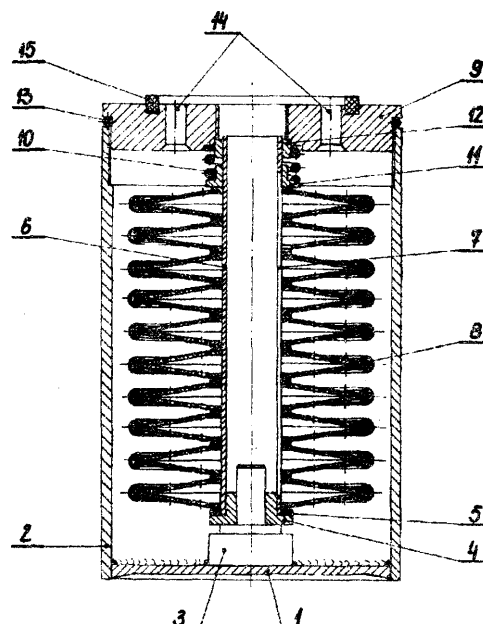
U1(21) 95432 (22) 92 06 17 5(51) B01D 27/00

(75) Kropkowski Gabriel, Golub-Dobrzyń

(54) Filtr olejowy wielokrotnego użytku

(57) Filtr olejowy wielokrotnego użytku zawierający obudowę oraz sitka filtrujące kompletne, ma rdzeń (6) umiejscowiony na elementach bazujących usytuowanych na dnie (2) obudowy. Na rdzeniu (6) usytuowany jest pakiet sitek filtrujących kompletnych (8) dociśniętych elementem sprężystym do pokrywy (9). Rdzeń (6) na odcinku, na którym usytuowany jest pakiet sitek filtrujących kompletnych (8) ma kanał wlewowy przefiltrowanego oleju (7).

(5 zastrzeżeń)



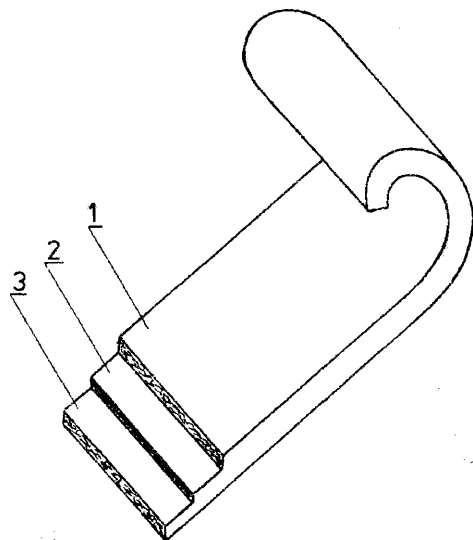
U1(21) 95373 (22) 92 06 10 5(51) B01D 39/00

- (71) MORATEX Centralny Ośrodek
Badawczo-Rozwojowy Technicznych
Wyrobow Włókienniczych, Łódź
(72) Wierzbowska Teresa, Strzembosz Wiktor,
Błaszczak Wojciech, Nowicki Bogusław,
Kokoszko Maria

(54) Przegroda filtracyjna do urządzeń filtracyjnych dla przemysłu tłuszczowego

(57) Przegroda ma trzy warstwy, z których pierwszą warstwę (1) stanowi runo z mieszanki włókien chemicznych, warstwę drugą stanowi przekładkowa warstwa (2), zaś warstwę (3) stanowi runo z mieszanki włókien chemicznych. Warstwy pierwsza z drugą oraz warstwy druga z trzecią połączone są igłowaniem.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 95412 (22) 92 06 15 5(51) B24D 13/10

(75) Spychała Stanisław, Wronki; Spychała Antoni, Wronki; Spychała Stanisław Michał, Wronki; Spychała Marek, Wronki; Jarysz Waldemar, Wronki

(54) Szczotka obrotowa

(57) Szczotka obrotowa z otworem do mocowania na wrzecionie obrabiarki, stosowana zwłaszcza w przemyśle metalowym, składa się z segmentu (1), tulejki oraz tarcz zewnętrznych (3), przy czym segment (1) ma pierścień, materiał szczotkarski oraz skuwkę.

(1 zastrzeżenie)

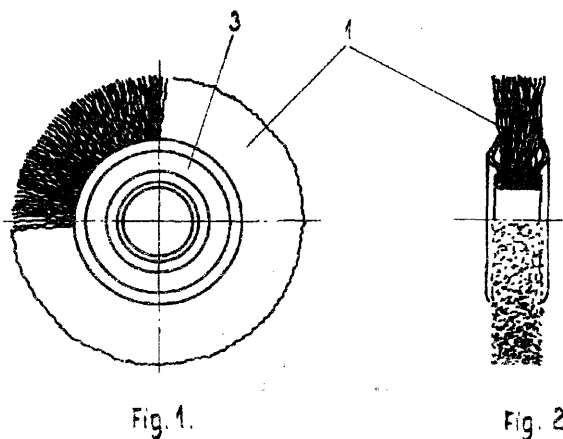


Fig. 1.

Fig. 2

U1 (21) 95374 (22) 92 06 10 5(51) B26B 3/06

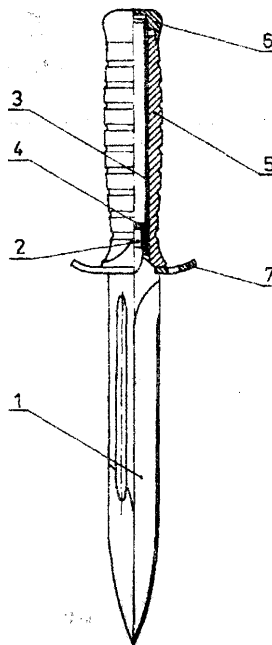
(75) Grzybowski Jacek, Łódź; Pąsiek Emil, Łódź

(54) Nóż bojowy

(57) Nóż bojowy ma brzeszczot (1) ukształtowany tak, że ostre w części jest czteroskośne, a dalej dwuskośne, przy czym

brzeszczot (1) zakończony jest trzpieniem gwintowanym (2), na który jest nasadzona cylindryczna komora wyważająca (3), mocowana nakrętką (4) umieszczoną wewnątrz komory wyważającej (3).

(1 zastrzeżenie)



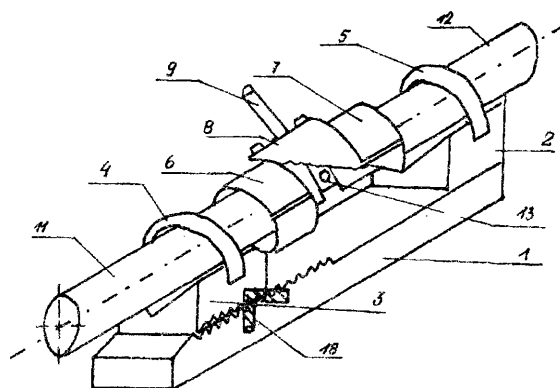
U1(21) 95368 (22)92 06 09 5(51) B29C 65/04

(75) Wajdyla Tadeusz, Dąbrowa Górnicza; Kolanko Marek, Częstochowa; Gałus Eugeniusz, Sławków

(54) Urządzenie do łączenia elementów z tworzyw sztucznych, zwłaszcza rur

(57) Urządzenie składa się z korpusu (1), podpór (2, 3) z kabłąkowymi obejmami (4, 5) do mocowania łączonych rur (11, 12), dwóch obejm tulejowych (6, 7) osadzanych na końcówkach łączonych rur (11, 12), łącznika (8) do łączenia obejm (6, 7) i doprowadzania gorącego powietrza rurami (9) oraz umieszczonej wewnątrz rur (11, 12) wkładki (13).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 95377 (22) 92 06 10 5(51) B60F 1/00

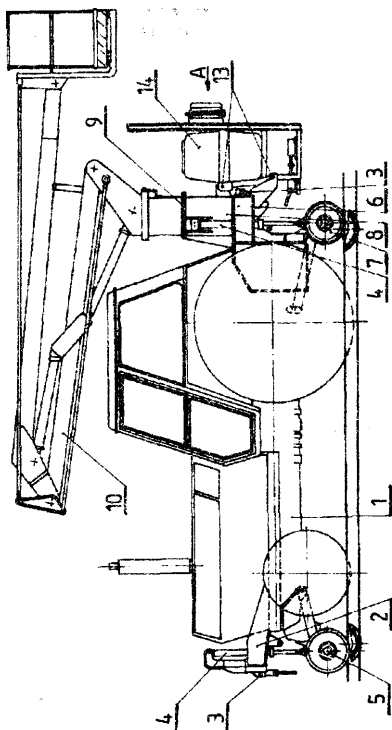
(71) Ośrodek Badańczo-Rozwojowy Pojazdów Szynowych, Poznań

(72) Medwid Marian, Winiarski Szymon, Sapijaszko Adam, Suchecki Leszek

(54) Pojazd drogowy, zwłaszcza ciągnik z urządzeniem do jazdy po szynach

(57) Wzór rozwiązuje **zagadnienie** wykorzystywania pojazdu drogowo - szynowego do utrzymywania bezpośredniego otoczenia torowiska kolejowego. Pojazd charakteryzuje się tym, że do powierzchni górnej poziomej belki tylnej (6), w jej osi symetrii poprzecznej, jest przytwierdzone gniazdo (8) z osadzonym w jego części górnej łożyskiem oporowym (9), będącym miejscem obrotu podnośnika kosowego (10). Na końcach poziomej belki tylnej (6) są zamocowane **wahliwie** ramiona łap oporowych, wykorzystywanych podczas pracy podnośnika kosowego (10). Dodatkowo do poziomej belki tylnej (6) są przytwierdzone wsporniki (13), służące do zamocowania opryskiwacza (14).

(2 zastrzeżenia)



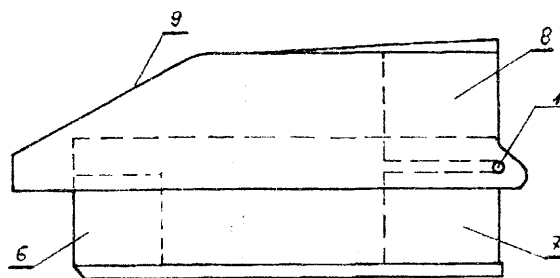
U1(21) 95071 (22) 92 04 29 5(51) B60R 9/055

(75) Brodniewicz Ryszard, Tychy

(54) Bagażnik samochodowy dachowy przekształcalny

(57) Bagażnik samochodowy, dachowy przekształcalny, charakteryzuje się tym, że pudło prostokątne o bocznych ścianach zbieżnych ku dołowi, ma oś obrotu zawiasów (1) poniżej swej górnej krawędzi oraz pokrywę, mającą krawędź dolną poniżej osi obrotu zawiasów przy zachowaniu jednakowej wysokości pudła i pokrywy oraz są na dnach pudła i pokrywy, wzajemnie odpowiednio usytuowane, zatrzaski łączące się po obrocie pokrywy o **180°** wokół osi zawiasów (1). Pokrywa ma ścięcie (9).

(3 zastrzeżenia)



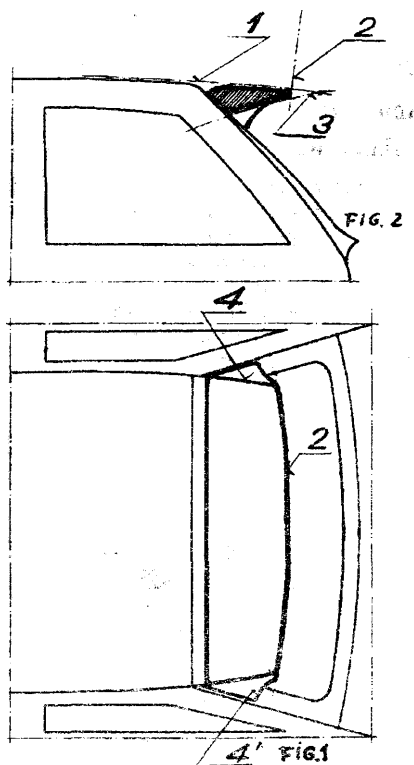
U1(21) 95409 (22) 92 06 15 5(51) B60R 13/02

(75) Wiatrak Wiesław, Bielsko-Biała

(54) Aerodynamiczna listwa tylna nadwozia samochodu

(57) Aerodynamiczna listwa charakteryzuje się tym, że górna jej powierzchnia (1) wpisuje się na całej szerokości w powierzchnię dachu stanowiąc jego przedłużenie. Przednia powierzchnia stanowi styk na tylnej ścianie nadwozia w pobliżu jej górnej krawędzi i ma przekrój poprzeczny w kształcie litery V.

(7 zastrzeżenie)



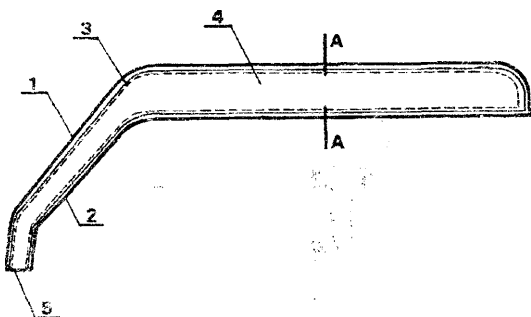
U1(21) 95537 (22) 92 07 03 5(51) B60J 1/20

(75) Kuberski Krzysztof, Warszawa

(54) Owiewka okna drzwi bocznych samochodu

(57) Owiewka okna drzwi bocznych samochodu w postaci przezroczystej płyty z zewnętrznym obrzeżem dopasowanym do kształtu przedniej, górnej i części tylnej ramy okna, wyoblona na całej długości zewnętrznego obrzeża, stanowi równoległą do płaszczyzny szyby osłonę z dolną krawędzią (2) w przybliżeniu równoległą do górnej (1), przy czym dolna krawędź (2) na całej swej długości ma **wyprofilowanie** w postaci zagięcia w kierunku szyby samochodu.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 95375 (22) 92 06 10 5(51) B62D 33/00

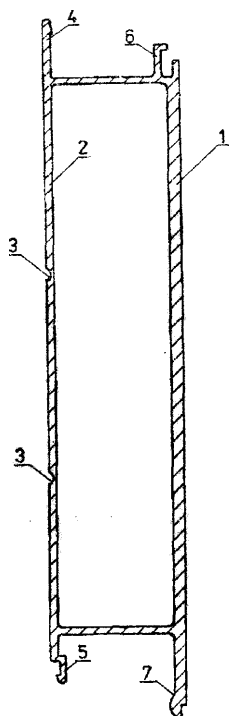
(75) Heinrichs Heribert, Krapkowice

(54) Element montażowy

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania kształtu elementu montażowego konstrukcji nośnej, zwłaszcza naczep pojazdów.

Element tworzą dwa ramiona pionowe, grubsze (1) zakończone z jednej strony haczykowatym występnym (7), z drugiej strony kształtką niepełnego prostokąta (6) i cieńsze (2) zakończone z jednej strony występnym (4), a z drugiej kształtem ceownika (5).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 95433 (22) 92 06 17 5(51) B62H 3/04

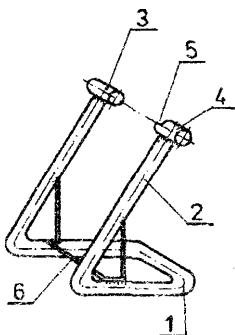
(75) Janus Czesław, Dąbrowa Górnicza

(54) Stojak rowerowy

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest stojak rowerowy przeznaczony do podtrzymywania osi roweru na odpowiedniej wysokości w czasie jego postoju.

Stojak rowerowy stanowią usytuowane do podstawy (1) pod kątem ostrym ramiona (2), na których końcach osadzone uchwyty (3) i uchwyty (4) osi roweru, przy czym uchwyty (4) ma wybranie (5) osadzone osi roweru, natomiast pomiędzy ramionami (2) i podstawą (1) osadzono kształtowy wspornik (6), a wszystkie elementy stojaka połączone są ze sobą nierozłącznie.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 95408 (22) 92 06 15 5(51) B64C 1/36

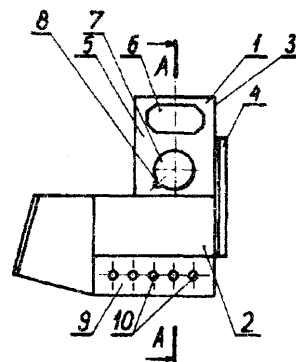
(71) PZL ŚWIDNIK S.A., Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego, Świdnik

(72) Jędrasik Bogusław, Jędrasik Grzegorz

(54) Obudowa przyrządów zespołu radionawigacyjnego śmigłowca

(57) Obudowa składa się z dwóch części: górnej (1), która w przekroju poprzecznym ma postać korytka o ramionach różnej długości i części dolnej (2) w postaci półki, połączonych ze sobą ścianką boczną (3) zaopatrzoną w uchwyty (4) do mocowania obu części (1, 2) z tablicą przyrządów pokładowych. Ścianka czołowa (5) części górnej (1) ma otwór prostokątny (6) i usytuowany pod nim otwór okrągły (7) z występnym (8), a ścianka czołowa (9) części dolnej (2) otwory okrągłe (10) usytuowane poziomo, natomiast ścianka boczna tej części obudowy ma uchwyt z zagięciem do mocowania obu części (1, 2) z kadłubem śmigłowca.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 95403 (22) 92 06 16 5(51) B64D 1/18

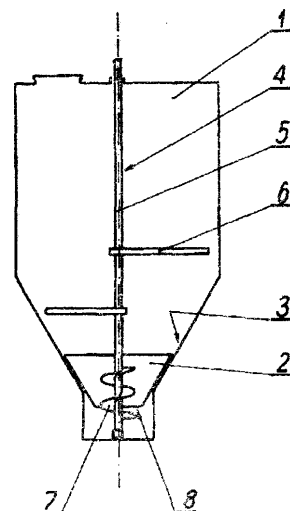
(71) WARSZAWA-OKĘCIE Państwowe Zakłady Lotnicze, Warszawa

(72) Szeszko Andrzej, Szczawiński Maciej

(54) Zestaw dozująco-podający dla substancji sypkich

(57) Zestaw przeznaczony do opróżniania zbiornika (1), zwłaszcza samolotu rolniczego, z substancji sypkich np. nasion i nawozów mineralnych, szczególnie łatwo elektryzujących się, zawiera wymienne kalibratory (2) i mieszadło (4) z podajnikiem śrubowym (7). Kalibratory (2) mają otwory wylotowe (8) o różnych wielkościach i wykonane są z materiału nie elektryzującego się.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 95404 (22) 92 06 16 5(51) B64D 1/18

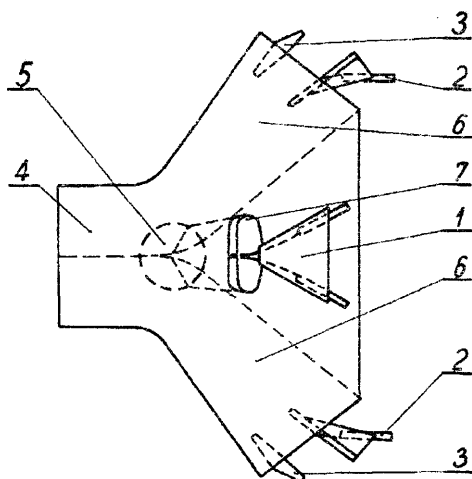
(71) WARSZAWA-OKECIE Państwowe
Zakłady Lotnicze, Warszawa

(72) Szeszko Andrzej, Szczawiński Maciej

(54) **Opylacz** lotniczy

(57) Opylacz przeznaczony do wysiewania substancji sypkich ma rozdzielacz grawitacyjno- aerodynamiczny (1), kierownice kasetonowe (2) i kierownice boczne (3) mocowane do typowego opylacza lotniczego np. RTSz-1 z kompletu samolotu An-2.

(5 zastrzeżeń)



U1(21) 95385 (22) 92 06 11 5(51) B65B 53/00

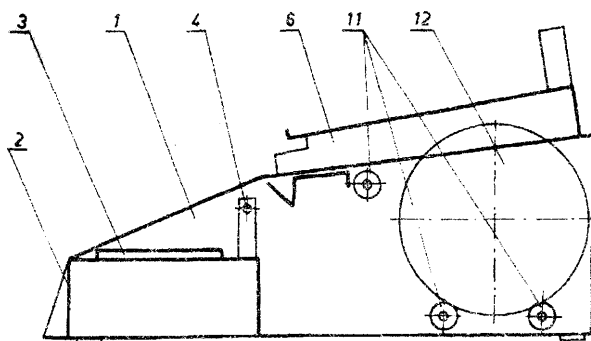
B65B 25/00

(75) Tunkiel Jarosław, Olsztyn

(54) **Pakowarko-zgrzewarka**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest pakowarko-zgrzewarka służąca do pakowania różnego rodzaju produktów w folię termokurczliwą. Pakowarko-zgrzewarka charakteryzuje się tym, że rolka (12) termokurczliwej folii opakunkowej umieszczona jest wewnątrz obudowy (1). Pokrywa (6) zamykająca obudowę (1) od góry nachylona jest pod kątem 10°, ze spadem do przodu. Na pokrywie (6) zamocowany jest wspornik dodatkowej rolki folii z nadrukiem informacyjnym.

(1 zastrzeżenie)



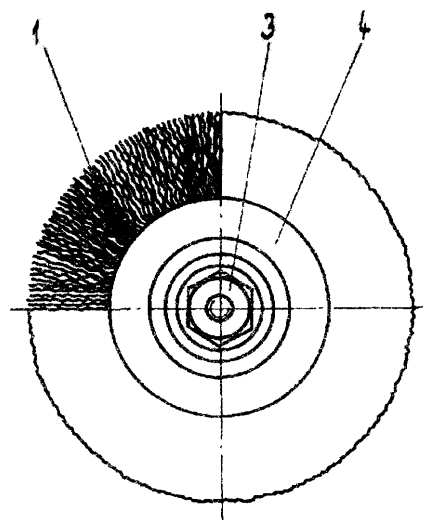
U1(21) 95411 (22) 92 06 15 5(51) B65D 13/10

(75) Spychała Stanisław, Wronki; Spychała Antoni, Wronki; Spychała Stanisław Michał, Wronki; Spychała Marek, Wronki; Jarysz Waldemar, Wronki

(54) **Szczotka obrotowa**

(57) Szczotka obrotowa z trzpieniem do mocowania w uchwycie obrabiarki lub elektronarzędzia, stosowana zwłaszcza w przemyśle metalowym do usuwania korozji i innych powierzchniowych zanieczyszczeń, składa się z segmentu (1), trzpienia z nakrętką (3) oraz tarcz zewnętrznych (4), przy czym segment (1) ma pierścień, materiał szczotkarski i skuwkę.

(1 zastrzeżenie)



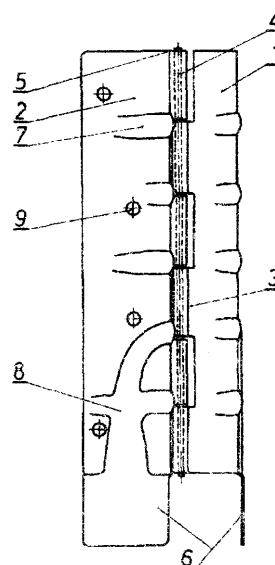
U1(21) 96122 (22) 92 09 30 5(51) B65D 19/38

(75) Bandurowicz Ryszard, Mosina

(54) **Element narożnikowy nadstawki palety**

(57) Element narożnikowy nadstawki palety transportowo-magazynowej, zwłaszcza nadstawki drewnianej, utworzony jest przez dwa kątowniki związane ze sobą przegubowo tak, że przy położeniu, w którym połączone przegubem ich ramiona (1) znajdują się w jednej płaszczyźnie, wolne ramiona (2) są wzajemnie równoległe i skierowane w tę samą stronę. Przegub stanowią krawędzie ramion (1) uformowane w postaci szeregu naprzemiennych wypustów (3) zakończonych tulejkami (4), przy czym przez wszystkie tulejki (4) przechodzi pionowy pręt łączący (5). Dolne końce (6) wolnych ramion (2) obu kątowników są dłuższe od dolnych końców ramion (1) związanych przegubowo, przy czym dolne końce (6) są wygięte na zewnątrz.

(5 zastrzeżeń)



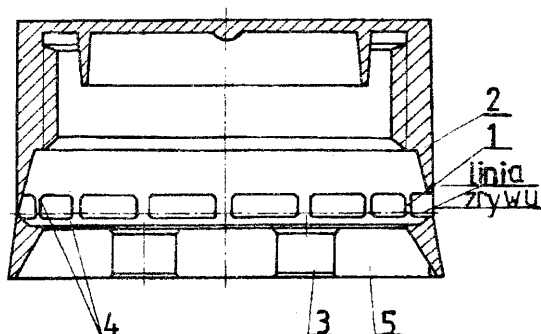
U1(21) 95390 (22) 92 06 11 5(51) B65D 41/32

(75) Kowalewski Krzysztof, Bielsko-Biała

(54) **Nakrętka**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest nakrętka przeznaczona do zamykania opakowań wymagających kontrolowanego zamknięcia jego zawartości. Nakrętka charakteryzuje się tym, że łączniki (1) łączące część górną (2) z pierścieniem kontrolnym (3) mają ściecia wzmacniające (4) w miejscach połączenia łączników (1) z poszczególnymi częściami nakrętki. Pierścień kontrolny (3) ma na swej powierzchni wewnętrznej segmenty osadczcze (5), które w przekroju poprzecznym mają kształt trójkąta równoramiennego, a podstawę trójkąta stanowi połączenie dwóch prostych usytuowanych do siebie pod kątem rozwartym. Wszystkie elementy nakrętki stanowią monolit.

(1 zastrzeżenie)



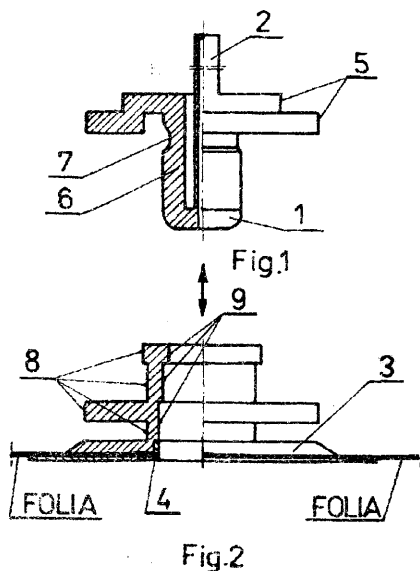
U1(21) 95427 (22) 92 06 17 5(51) B65D 51/20

(75) Pietrzyk Halina, Warszawa

(54) **Zawór pojemnika**

(57) Zawór pojemnika stanowi kształtowy korek (1) mający osadzony w osi nieprzelotowy przewód (2) oraz kształtowe gniazdo (3) zespolone poprzez kołnierz osadczy (4) z powłoką pojemnika. Kształtowy korek (1) ma zróżnicowany w średnicy zewnętrznej kołnierz (5) połączony trwale z cylindryczno-stożkową częścią zamykającą (6) korka, mającą obwodowe kształtowe zatrzaskowe wybranie (7). Powierzchnia zewnętrzna gniazda (3) ma kształt nałożonych na siebie pierścieni (8), o zróżnicowanej średnicy zewnętrznej, natomiast powierzchnia wewnętrzna gniazda (3) ma zatrzaskowo-uszczelniającą schodowo zróżnicowaną powierzchnię wewnętrzną (9).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 95402 (22) 92 06 16 5(51) B65D 85/30

A45C 11/04

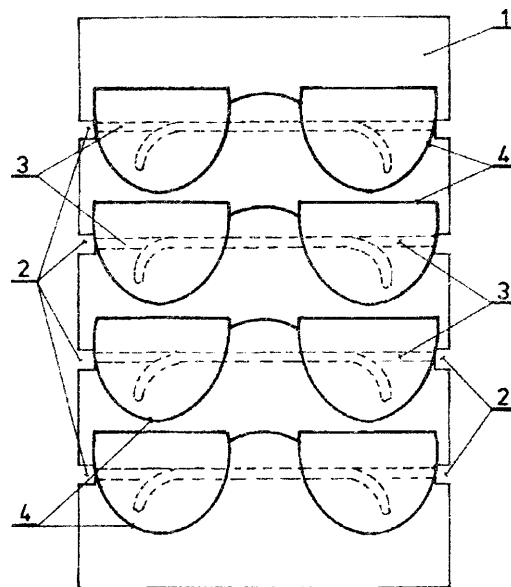
(75) Dudzicki Krzysztof, Karczew

(54) **Opakowanie do okularów**

(57) Przedmiotem wzoru jest opakowanie do okularów zabezpieczające szkła i oprawki przed porysowaniem i zmatowieniem.

Opakowanie stanowi sztywna, prostokątna płytką (1), posiadająca na dwóch przeciwległych brzegach wycięcia (2), w których umieszczone są zauszki (3) oprawki (4) okularów.

(1 zastrzeżenie)



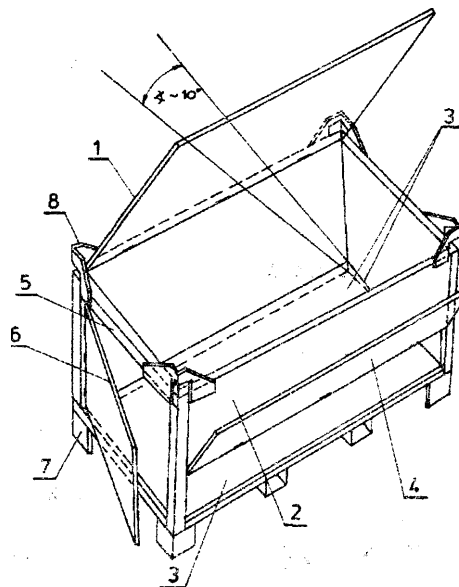
U1(21) 95397 (22) 92 06 12 5(51) B65D 85/42

B65D 88/26

(75) Kasprzak Edward, Łaziska Górne;
Grabowski Marian, Katowice; Bremer
Krystyna, Katowice; Gabrielczyk Marek,
Katowice

(54) **Kontener**

(57) Kontener ma postać zamkniętego zbiornika zaopatrzonego w otwieraną od góry pokrywę (1).



Część przednia (2) kontenera zawiera otwieraną do góry wąską klapę (4) bezpośrednio przy dnie (3).

Część boczna (5) jest zaopatrzona w drzwi (6), natomiast dno (3) jest pochylone pod kątem około 10° w kierunku klapy (4) do samoczynnego wyładowywania przedmiotów, zwłaszcza świetlówek.

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 95424 (22) 92 06 16 5(51) B65D 88/12

(71) ZIEMOWIT Kopalnia Węgla Kamiennego, Łędziny

(72) Bielecki Romuald, Lipnicki Aleksander

(54) Pojemnik do transportu środków strzelniczych kolejką podwieszaną

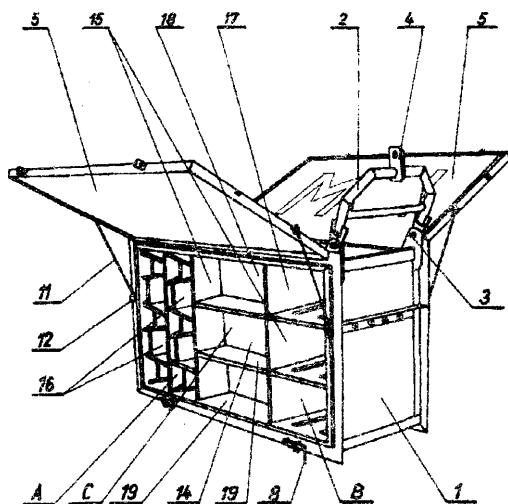
(57) Pojemnik ma korpus stalowy (1) w postaci skrzyni prostopadłościennej, wyposażony w dwa kabłąkowe zawieszki (2) służące do mocowania w wózkach jezdnych kolejki podwieszanej oraz boczne ścianki (5) zamocowane od góry w zawieszach, a z dołu wyposażone w zaczepy, współpracujące z ryglami (8), unieruchomianymi kłódkami.

Wewnątrz korpusu stalowego (1) zamocowany jest na sztywno rozłącznie drewniany wkład (14).

Przestrzeń drewnianego wkładu (14) podzielona jest przegrodami (15) na segmenty (A, B, C) o komorach (16, 17, 19) dostosowanych kształtem oraz gabarytami do elementów składających się na sprzęt strzelniczy.

Korzystnym jest również wyposażenie bocznych ścianek (15) w zamocowane do nich jednymi końcami przegubowo podpórki (11), współpracujące drugimi końcami z odpowiadającymi im gniazdami (12) korpusu stalowego (1) przy podniesionych bocznych ściankach (5).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 96020 (22) 92 09 14 5(51) B65D 91/00

(75) Wilczyński Waldemar, Częstochowa

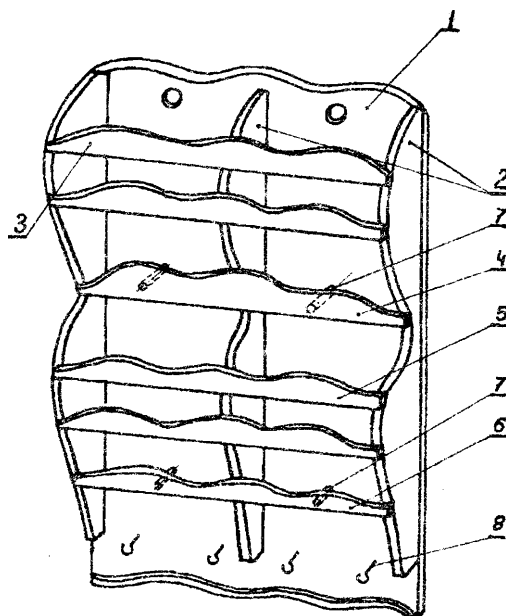
(54) Skrzynka korespondencyjna

(57) Skrzynka zaopatrzona jest w ściankę (1) tylną, do której przymocowane są ścianki (2) wzdłużne, połączone od przodu poprzecznymi listewkami (3).

Listewka (4) zamocowana w środkowej części skrzynki oraz listewka (8) zamocowana na dole skrzynki, zaopatrzone są w kołki (7) oporowe.

Wzdłuż dolnego brzegu ścianki (1) tylnej zamocowane są haczyki (8).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 95407 (22) 92 06 15 5(51) B65F 1/00

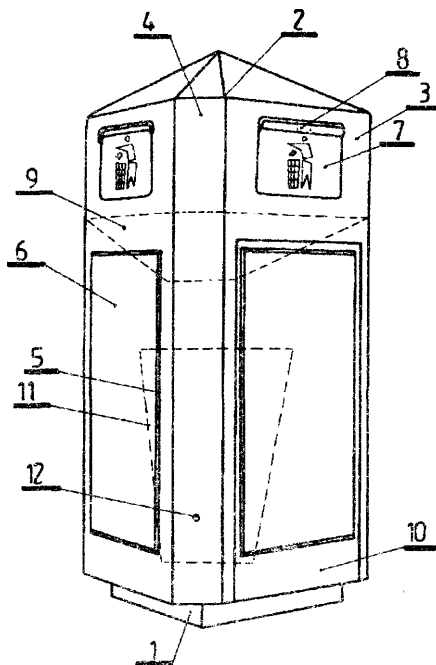
(71) TECHMET Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Usługowe Sp. z o.o., Pruszcz Gdański

(72) Nurzyński Jerzy, Kwiecień Zbigniew

(54) Pojemnik na odpady stałe, zwłaszcza jako słupek reklamowy

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest pojemnik na odpady stałe, zwłaszcza jako słupek reklamowy do ustawiania w centralnych miejscach miasta, przed dworcami, urzędami, na przystankach, na ulicach, deptakach, w parkach itp.

Pojemnik składający się z obudowy i wymiennego kosza, charakteryzuje się tym, że do betonowej podstawy (1) o kształcie trójkąta jest zamocowana obudowa (2) w postaci słupa z trzema prostokątnymi, szerokimi ścianami (3) i trzema prostokątnymi ścianami wąskimi (4). Szerokie ściany (3) są wyposażone w obramowania (5) do zamocowania planszy reklamowych (6).



Powyżej obramowania w każdej z szerokich ścian (3) jest ruchomo zamocowana odchylna klapka (7) z przymocowanym obciążnikiem (8), zasłaniająca otwór do wrzucania odpadów. Wewnątrz obudowy (2) do każdej szerokiej ściany (3) poniżej odchylnej klapki (7) jest przytwierdzony **na stałe** ukośny zsyp (9).

(2 zastrzeżenia)

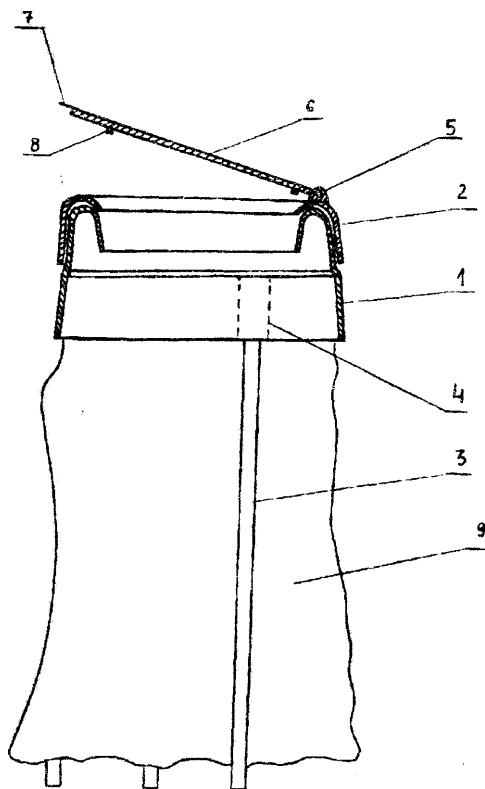
U1(21) 95367 (22) 92 06 09 5(51) B65F 1/16

(75) Rosa Witold, Bukowno

(54) Pojemnik na odpadki

(57) Pojemnik na odpadki ma wymienne worki foliowe (9) mocowane między dwoma pierścieniami kołowymi (1), (2) i zaopatrzony jest w stojak utworzony przez trzy nóżki (3) oraz zamocowaną na zawiasie (5) pokrywę (6).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 95418 (22) 92 06 16 5(51) B65G 53/56

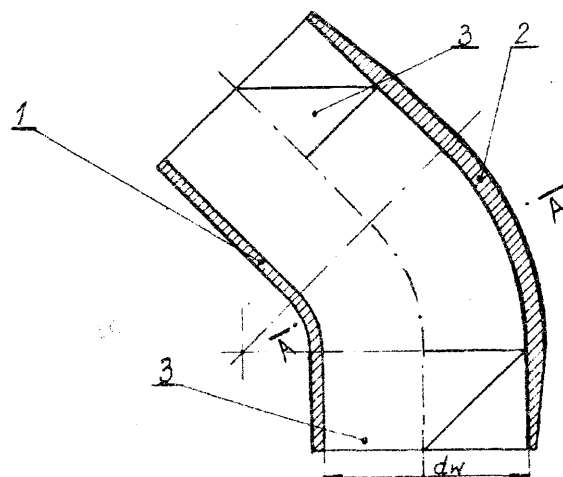
(71) KOZIENICE Elektrownia Przedsiębiorstwo Państwowe, Świerże Górne

(72) Wenta Roman, Skała Adam, Markowski Janusz, Nowak Jerzy

(54) Złączka w postaci łuku

(57) Złączka w postaci łuku, stosowana zwłaszcza w rurociągu do transportu pneumatycznego materiałów sypkich np. do transportu mieszanki pyłowo- powietrznej między młynem energetycznym a palnikiem kotła energetycznego, **na łukach** którego to rurociągu szczególnie następuje wycieranie powierzchni kolan, charakteryzuje się tym, że stanowi ją korytka (1) wyprofilowana na promieniu wewnętrznym łuku przechodzącą na promieniu zewnętrznym w płaską nakładkę (2), przy czym wejście i wyjście z łuku stanowią prostki (3) wykonane w postaci tulei umożliwiające podłączenie łuku do rur rurociągu.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 95398 (22) 92 06 12 5(51) B66C 11/00

H02G 11/00

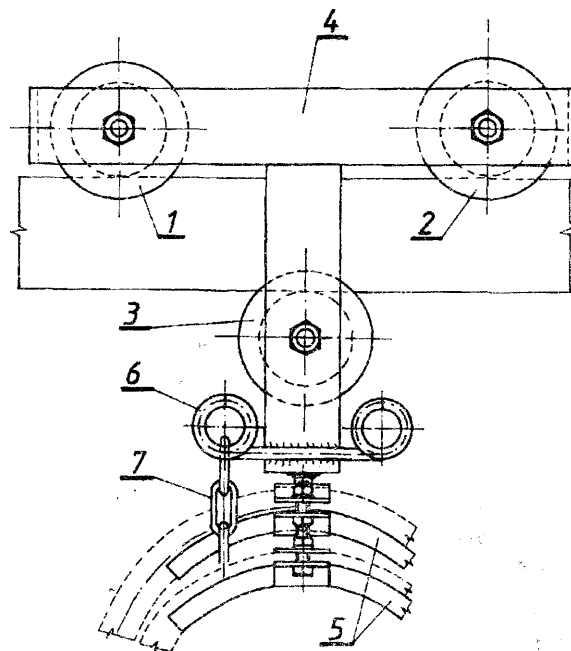
(71) PUŁAWY PROZAP Sp. z o.o.
Przedsiębiorstwo Projektowania
Modernizacji i Rozwoju Zakładów
Azotowych, Puławy

(72) Dubieniecki Wiesław

(54) Wózek nośny przewodów elektrycznych

(57) Wózek nośny składający się z kółek jezdnych ułożyskowanych w blachownicy, poruszający się po torze jezdnych i zaopatrzony w zawieszki do przenoszenia kabli elektrycznych, charakteryzuje się tym, że posiada trzy jednakowe kółka (1, 2, 3) o kształcie szpulki, ułożyskowane w blachownicy (4) o kształcie litery T, przy czym dwa górne kółka (1, 2) umieszczone są symetrycznie po obu stronach poziomego ramienia litery T, a kółko trzecie (3) umieszczone jest u jej podstawy, w ten sposób, że osie obrotu kółek (1, 2, 3) tworzą wierzchołki trójkąta równoramiennego.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

U1(21) 95380 (22) 92 06 12 5(51) C02F 7/00

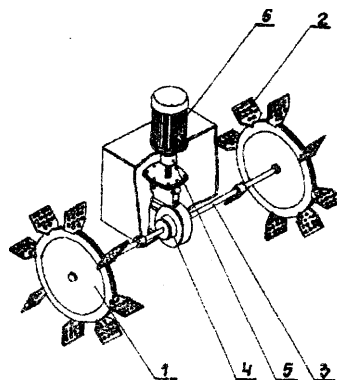
(71) AGROMET Zakład
Konstrukcyjno-Wdrożeniowy, Poznań

(72) Jarocki Franciszek

(54) Urządzenie do napowietrzania wód
powierzchniowych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma koła (1) zaopatrzone w rozbryzgowe łopatki (2) i zamocowane na wspólnym waie (3) osadzonym w przekładni (4) napędzanej przez silnik (6).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

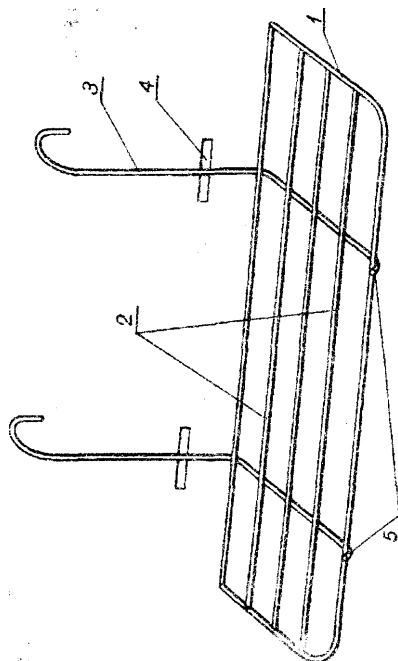
U1(21) 95395 (22) 92 06 12 5(51) D06F 57/00

(75) Szkuřlat Jerzy, Skarżysko-Kamienna

(54) Suszarka do bielizny

(57) Suszarka ma ramę (1) z równolegle rozmieszczonymi na niej elementami (2) do zawieszania bielizny, która osadzona jest na prętach z hakami (3) zawieszanymi pomiędzy żeberkami grzejnika. Pręty z hakami (3) posiadają otwory (5).

(3 zastrzeżenia)



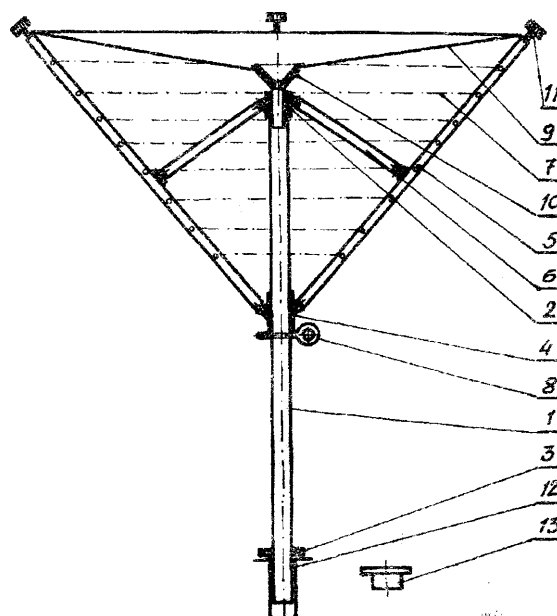
U1(21) 95379 (22) 92 06 12 5(51) D06F 57/08

(75) Cieř Tadeusz, Częstochowa

(54) Stojak do suszenia bielizny

(57) Stojak charakteryzuje się tym, że rurowy maszt (1) ma u góry stałą tuię (2), do której przegubowo zamocowane są wsporniki (6), przegubowo połączone z ramionami (5). Dolne końce ramion (5) zamocowane są przegubowo w suwliwej tulei (4).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE
ZESPOLONE

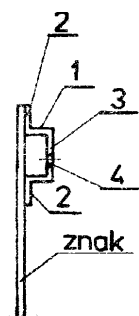
U1(21) 95437 (22) 92 06 19 5(51) E01F 9/01

(75) Herok Rudolf, Bielsko-Biała; Konieczna
Olga, Bielsko-Biała

(54) Wspornik znaku drogowego

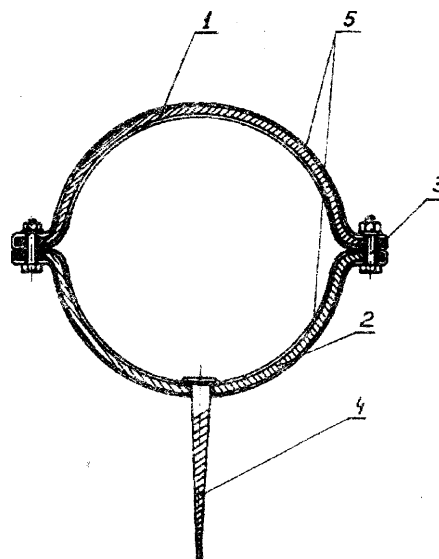
(57) Wspornik stanowi kształtka korytkowa (1) z płaszczyznami (2) skierowanymi na zewnątrz korytka (1), a płaszczyzna środkowa (3) wspornika ma otwory montażowe (4), przy czym wszystkie elementy stanowią całość.

(1 zastrzeżenie)



Uchwyt składa się z dwóch obejm (1 i 2) oraz wspornika (4) mocującego, w postaci gwintowanego kołka rozporowego.

(1 zastrzeżenie)



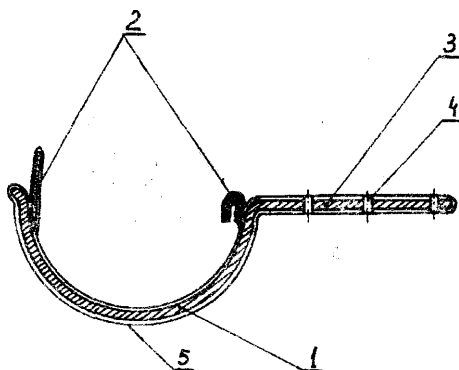
U1 (21) 95364 (22) 92 06 09 5(51) E04D 13/06

(75) Broniszewski Jan, Częstochowa; Patrzyk
Józef, Częstochowa

(54) Podtrzymywacz rynny

(57) Podtrzymywacz rynny służy do mocowania rynny do dachu, zwłaszcza rynien z tworzyw sztucznych. Podtrzymywacz rynny ma kształt sierpa i zaopatrzony jest w szczelną osłonę (5) elastyczną.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 95391 (22) 92 06 12 5(51) E04G 1/00

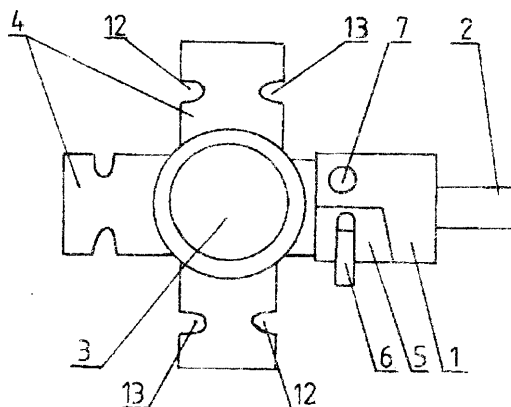
(71) PEGAS-PIAKOL Przedsiębiorstwo, Poznań

(72) Lugierski Andrzej, Piaczyński Roman

(54) Rurowe rusztowanie budowlane

(57) Rusztowanie stanowi rura (3) z zamocowanymi trwale zaczepami (4) z gniazdami (12) i (13). Na końcach rury łączącej (2) osadzone są widelki łączące (1) z kołkiem (7) i klinem (6).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 95365 (22) 92 06 09 5(51) E04D 13/08

(75) Broniszewski Jan, Częstochowa; Patrzyk
Józef, Częstochowa

(54) Uchwyt rury spustowej

(57) Uchwyt rury spustowej służy do mocowania rury spustowej do ściany.

U1(21) 95394 (22) 92 06 12 5(51) E04G 1/15

(71) PEGAS-PIAKOL Przedsiębiorstwo, Poznań

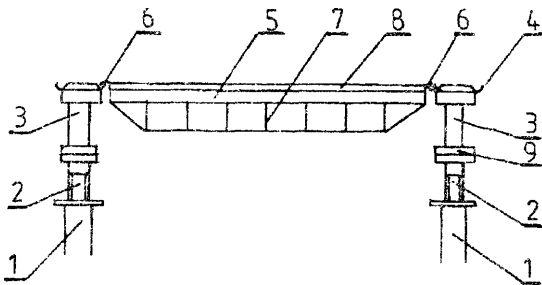
(72) Lugierski Andrzej, Piaczyński Roman

(54) **Element nośny podestu wieńczącego rusztowanie rurowe**

(57) **Przedmiotem** wzoru użytkowego jest element nośny podestu wieńczącego rusztowanie rurowe, mający zastosowanie do rusztowań budowlanych, obudów kopalnianych i innych konstrukcji kratownicowych.

Element nośny stanowią dwie belki podstawowe (5) ze wspornikami (7), mające z obu krótszych boków zaczepy (6), zaś z obu dłuższych boków rynny zaczepowe (8), w których poprzez zaczepy osadzone są płyty łącznikowe, przy czym belki podstawowe (5), osadzone są zaczepami (6) w rynnach (4) głowic (3), zamocowanych kołnierzami (9) na kołnierzach, osadzonych w rurach (1) regulatorów (2). Poza tym, w rynnach (4) głowic (3) osadzone są poprzez zaczepy płyty łącznikowe.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 95392 (22) 92 06 12 5(51) E04G 5/04

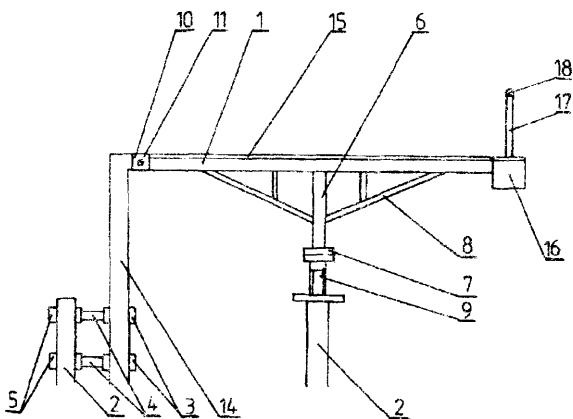
(71) PEGAS-PIAKOL Przedsiębiorstwo, Poznań

(72) Lugiński Andrzej, Piączyński Roman

(54) **Element nośny galerii rusztowania rurowego**

(57) Element nośny stanowi zamocowana do osadzonego w rurze (2) regulatora (S) belka podstawowa (1) z rynnami zaczepowymi (15) wzdłuż boków, zakończona z jednej strony głowicą (16), a z drugiej płetwą, połączoną z ukształtowaną w postaci ceownika głowicą (10) rurowego łącznika (14), zamocowanego do rury (2).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 95393 (22) 92 06 12 5(51) E04G 5/04

(71) PEGAS-PIAKOL Przedsiębiorstwo, Poznań

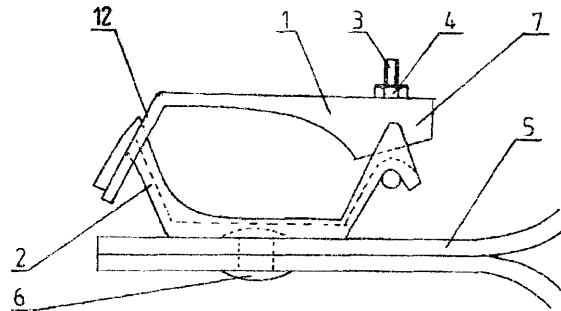
(72) Lugiński Andrzej, Piączyński Roman

(54) **Łącznik usztywniający rusztowania rurowego**

(57) Łącznik stanowi rura (7), na której końcach zamocowano na sworzniu (6) dwuczłonową obejmę połączoną śrubą (3). Element obrotowy (2) jest bryłą zwężającą się z dwóch stron i

wygiętą. Element zaczepowy (1) ma z jednej strony ramię (12), w gniazdo którego osadzono ruchomo zaczep elementu obrotowego (2).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 95354 (22)92 06 08 5(51) E04H 1/00

(71) Kombinat METALPLAST Zakład Produkcji i Montażu Lekkiej Obudowy, Oborniki

(72) Kurzyca Jerzy, Trafas Marian, Sielski Andrzej, Grzelak Grzegorz, Zuromski Józef, Pawlik Stanisław, Łomski Zygmunt

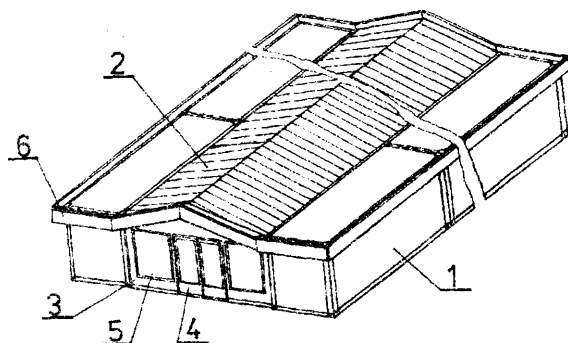
(54) **Segmentowy pawilon**

(57) **Przedmiotem** wzoru użytkowego jest segmentowy pawilon wykonany w oparciu o przestrzenne segmenty ramowe usytuowane dwuszeregowo.

Segmentowy pawilon charakteryzuje się tym, że ma rozpięty między oddalonymi od siebie dwu szeregami segmentów ramowych (1) dwuspadowy stropodach (2), a z frontu i z tyłu między segmentami ramowymi (1) i stropodachem (2) obudowę (3) z wmontowanymi drzwiami (4) i oknami (5), natomiast wokół segmentów ramowych (1) i szczytów stropodachu (2) ma wysuniętą poza jego obrys, zwieńczającą go prostokątną attykę, przy czym płyty warstwowe stropodachu (2) zamocowane są do dźwigarów i płatwi poprzecznych o przekroju prostokątnym usytuowanych w jednej płaszczyźnie.

Rozwiązanie umożliwia montaż dwuszeregowego wielosegmentowego obiektu o konstrukcji ramowej w układzie poziomym.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 95406 (22) 92 06 12 5(51) E04H 15/18
E04H 15/42

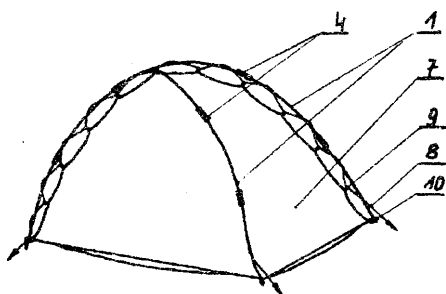
(75) Starowiejski Wojciech, Kraków

(54) **Stelaż namiotowy**

(57) Stelaż namiotowy o kształcie kopulastym, charakteryzuje się tym, że stanowią go ramiona (1) utworzone z częściowych segmentów, z których każdy składa się z rurki, zakończonej z jednej strony metalową tulejką (4). Tulejka ta na połowie swej

długości połączona jest trwale z rurką. Ponadto przez kolejne rurki każdego ramienia (1) przeciągnięty jest gumowy amortyzator, łączący w sposób elastyczny poszczególne segmenty w jedno ramię i zakończony na skrajnych rurkach każdego ramienia (1) węzłem.

(1 zastrzeżenie)

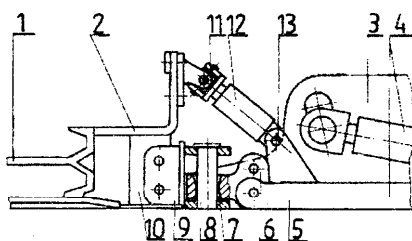


U1(21) 95396 (22) 92 06 12 5(51) E21D 23/08

- (71) FAZOS Fabryka Zmechanizowanych Obudów Ścianowych, Tarnowskie Góry
 (72) Jany Krystian, Labocha Jacek, Rurański Jerzy, Bojdo Jan, Dziuk Jan
 (54) Układ korekcji nachylenia przenośnika górniczego

(57) Układ złożony z zastawki (2), układu przesuwne (4) i siłownika (12), charakteryzuje się tym, że pomiędzy zastawką (2) a belką (5) układu przesuwne (4), ma przegub walcowy (7, 8) o osi pionowej. Przegub (11) łączący zastawkę (2) z siłownikiem (12) ma dwa stopnie swobody.

(3 zastrzeżenia)



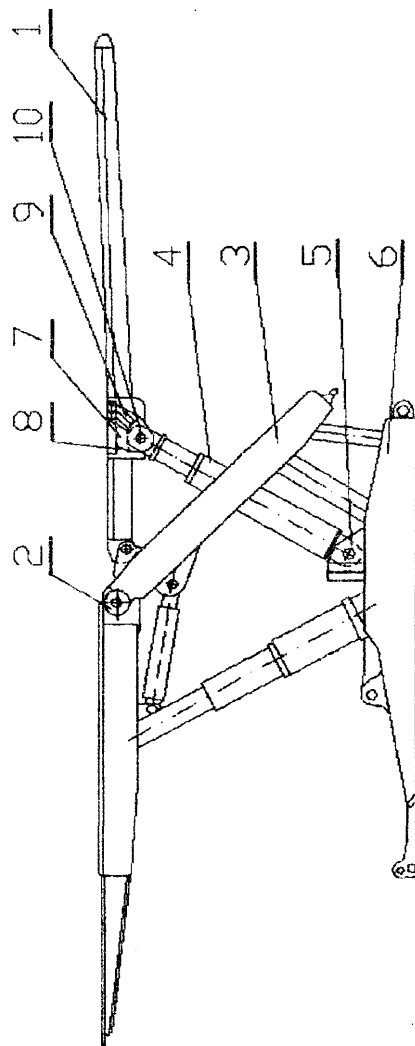
U1(21) 95372 (22) 92 06 10 5(51) E21F 15/02
 E21D 23/04

- (71) MOSZCZENICA Kopalnia Węgla Kamiennego, Jastrzębie Zdrój
 (72) Pojda Ryszard, Tomala Paweł, Gwiazda Jan, Popowicz Andrzej, Dang Van Hai

(54) Podpora podsadzkowa w sekcji zawalowej obudowy zmechanizowanej

(57) Podpora ma wydłużoną tylną stropnicę (1) połączoną łącznikiem (2) przegubowym z odzawalową osłoną (3) podpartą skośnie dwuprzegubowym łącznikiem (7) z hydraulicznym siłownikiem (4). Hydrauliczny siłownik (4) osadzony jest gniazdowym łącznikiem (5) do spągnicy (6). Dwuprzegubowy łącznik (7) składa się z rury (8), w której znajduje się gniazdowy wkład (9) w kształcie czaszy o wymiarach dostosowanych do wymiarów rdzennika hydraulicznego siłownika (4), a zabezpieczenie stanowi sworzeń (10).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
 UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1(21) 95352 (22) 92 06 09 5(51) F03D 1/00

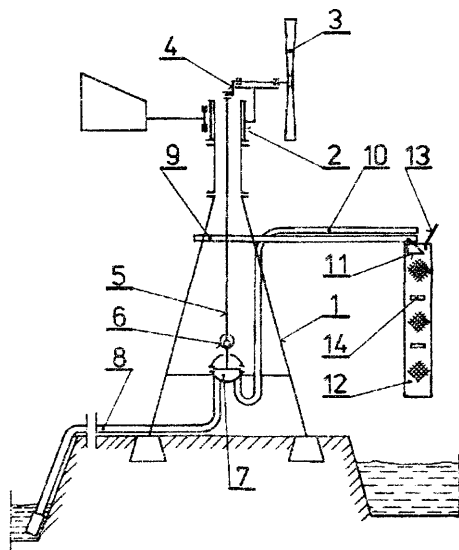
- (71) Instytut Budownictwa Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa
 (72) Głuski Franciszek, Kukla Tadeusz, Fugiel Piotr

(54) Pompownia wiatrowa do pompowania i natleniania wody

(57) Pompownia wiatrowa do pompowania i natleniania wody zbudowana jest z nośnej wieży (1) z wieloskrzydłowym wimikiem (3) i wodną pompą (7). Do nośnej wieży (1) jest zamocowana ceownikowa podtrzymka (9), na której jest sarno-

cowany tłoczący przewód (10). Na końcu podtrzymki (9), poprzez linkowy wieszak (11) zamocowany jest cylindryczny siatkowy natleniacz (12), który w górnej części ma zamocowaną oporową płytkę (13). We wnętrzu natleniacza (12) są zamocowane porowate pierścienie (14).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 95399 (22) 92 06 15 5(51) F04D 7/06

(71) POLAR Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego, Wrocław

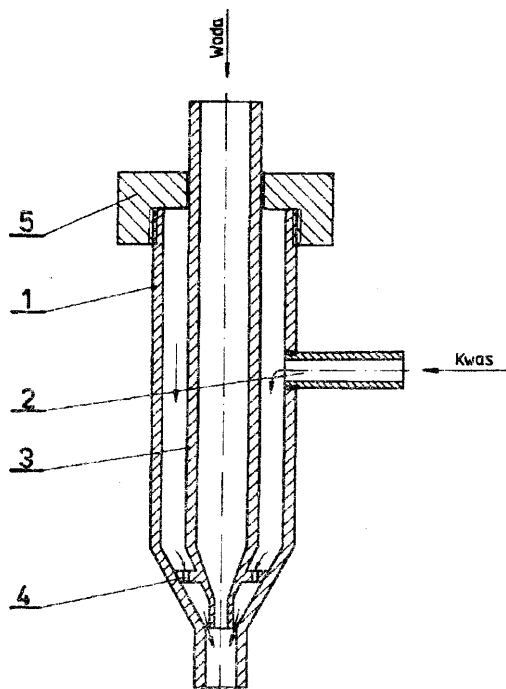
(72) Drzyzga Ryszard

(54) Pompa iniektorowa do mieszania i przetaczania **płynów** agresywnych reagujących ze sobą

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie bezpiecznego mieszania i przetaczania kwasu siarkowego.

Pompa ma korpus (1) z końcówką wlewową (2), w którym osadzona jest tuleja (3) z otworami (4), a całość zakręcona u góry pokrywą (5).

(1 zastrzeżenie)



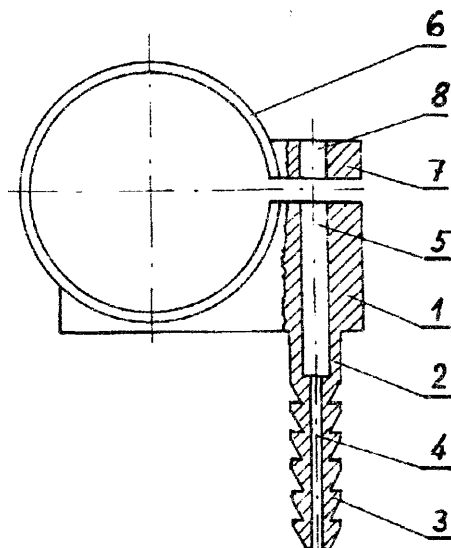
U1(21) 95419 (22) 92 06 17 5(51) F16L 3/04

(75) Kopacz Krzysztof, Warszawa

(54) Uchwyt do mocowania przewodów

(57) Uchwyt posiada podstawę (1), do której z jednego boku jest jednolicie przytwierdzony kołek rozporowy (2), zaś w drugim boku podstawy (1) przymocowana jest opaska (6) zakończona zgrubieniem (7), w którym znajduje się otwór (8) na wkręt dociskowy.

(1 zastrzeżenie)



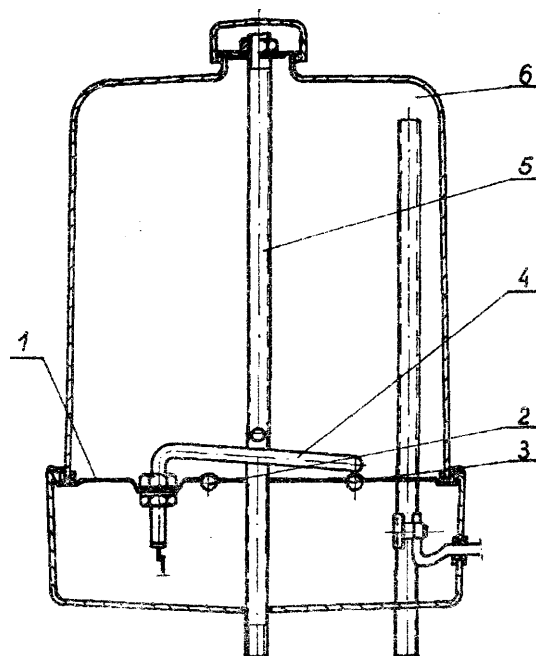
U1(21) 95410 (22) 92 06 15 5(51) F24H 9/18

(75) Kramarczyk Edward, Mysłowice; Gabryś Herbert, Mysłowice

(54) Warnik do wody

(57) Warnik charakteryzuje się tym, że element grzewczy (4) styka się z płytą montażową (1) w miejscu zabudowanego ogranicznika temperatury (3), tworząc mostek cieplny.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

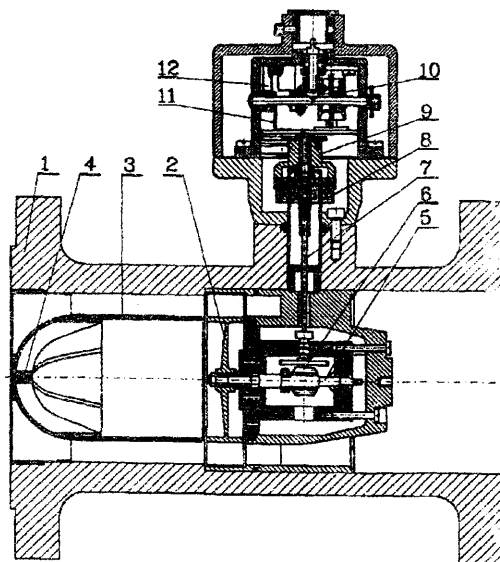
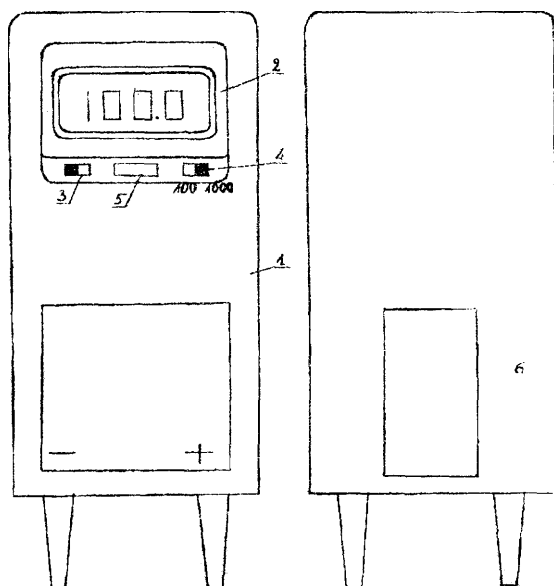
U1(21) 95420 (22) 92 06 17 5(51) G01L 9/00

(75) Stańczyk Anna, Warszawa

(54) Mikromanometr elektroniczny na niskie zakresy

(57) Mikromanometr do pomiaru nadciśnienia, podciśnienia i różnicy ciśnień wyposażony jest w obudowę (1) wykonaną z tworzywa sztucznego o kształcie prostopadłościanu, w której na jednej ze ścian wbudowane są: wyświetlacz (2) ciekłokrystaliczny, wyłącznik (3) baterii, przełącznik (4) podzakresów i pokrętko (5) zerowania.

(1 zastrzeżenie)



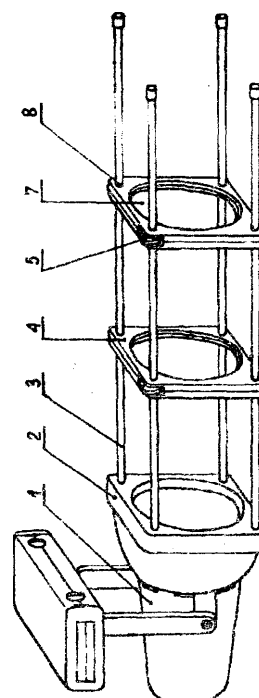
U1(21) 95351 (22) 92 06 08 5(51) G03B 21/00

(75) Piwoński Krzysztof, Warszawa

(54) Projektor halogenowy

(57) Projektor złożony jest z lampy halogenowej (1), do której zamocowane są prowadnice (3), na których w odpowiednich odstępach i przesuwnie mocowane są i blokowane zatrzaskami (5) dwie oprawki (4), tworzące gniazda mocujące soczewek.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 95878 (22) 92 08 24 5(51) G01P 5/06

G01F 1/10

(71) COMMON Spółka z o.o., Łódź

(72) Kolimas Regina, Böldaniuk Waldemar, Böldaniuk Leon, Makowski Zbigniew, Stasiak Jarosław

(54) Przepływomierz turbinowy

(57) Przepływomierz turbinowy, przeznaczony do pomiaru wydatków masy przez pomiar natężenia ustalonego i niestalonego przepływu, zwłaszcza gazów, jest wyposażony w korpus (1), w którym jest umieszczona jednostopniowa, osiowa turbina (2) o łopatkach wirnika stanowiących powierzchnię śrubową. Na wlocie do korpusu (1) jest umieszczona kierownica złożona z metalowej tulei (3) i łopatkowego wieńca (4) z tworzywa sztucznego. Wał (5) wirnika turbiny (2) jest połączony, za pośrednictwem przekładni ślimakowej (6) z wałem pośrednim (7), który z kolei jest połączony sprzęgłem magnetycznym (8) z wałem (9) napędzającym liczydło mechaniczne (10) i tarczę (11) elektronicznego czujnika impulsów (12).

(1 zastrzeżenie)

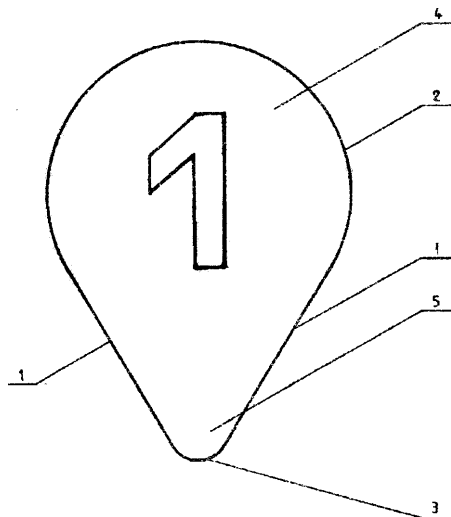
U1(21) 95350 (22) 92 06 08 5(51) G09B 17/02
G09B 7/02

- (75) Klimczak Tadeusz, Warszawa;
Jabłońska-Klimczak Aldona, Warszawa
(54) Tabliczka pokazowa

(57) Przedmiotem wzoru jest tabliczka pokazowa, przeznaczona do eksponowania umieszczonych na niej oznaczeń graficznych.

Tabliczka ma kształt figury płaskiej, której powierzchnia jest ograniczona dwoma zbieżnymi odcinkami (1), których końce połączone są łukami (2 i 3). Koniec (5) figury, o kształcie zbliżonym do trójkąta, stanowi uchwyt, natomiast przeciwny koniec (4) stanowi część pokazową, na którą naniesiony jest znak graficzny. Tabliczka znajduje zastosowanie w pracy dydaktycznej.

(3 zastrzeżenia)

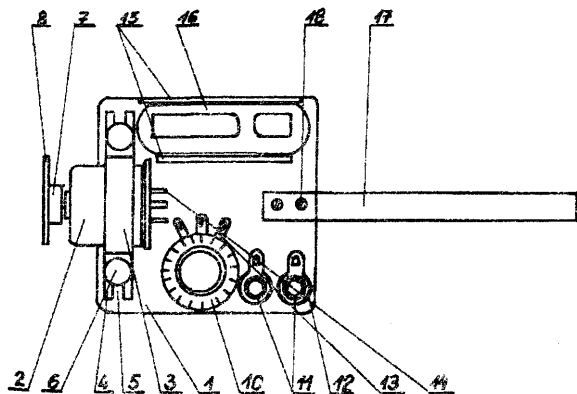


U1(21) 95356 (22) 92 06 10 5(51) G09B 23/12
B06B 1/10

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomocy
Naukowych i Sprzętu Szkolnego, Warszawa
(72) Dąbkowski Jerzy, Lipiński Włodzimierz,
Kasperowicz Jerzy, Choroś Barbara

Zespół napędowy wibratora mechanicznego
wanienki do wytwarzania fali dla pracowni
szkolnych

(57) Zespół napędowy ma na powierzchni górnej płytki (1) przy jednej krawędzi, usytuowany elektryczny silnik (2), który umocowany jest do płytki (1) obejmę (3), której zagięte końce (4) mają szczelinowe wycięcia (5), w których usytuowane są wkręty (6) umocowane w przelotowych otworach płytki (1).



Elektryczny silnik (2) ma na osi osadzone kółko (7), które ma krzywkę (8). Z jednej strony elektrycznego silnika (2) do płytki (1) umocowany jest potencjometr, którego oś osadzona jest w przelotowym otworze płytki (1) i ma na końcu umocowane pokrętko (10). Obok potencjometru w przelotowych otworach płytki (1) osadzone są dwa elektryczne gniazda (11) z elektrycznymi końcówkami (12). Z drugiej strony elektrycznego silnika (2) na płytce (1) umocowane są dwie równoległe płytki (15) pojemnika ogniwa zasilającego (16). Po przeciwnej stronie silnika (2) umocowany jest montażowy pręt (17).

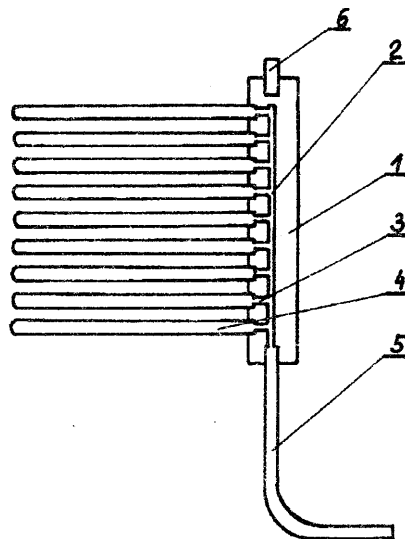
(1 zastrzeżenie)

U1 (21) 95357 (22) 92 06 10 5(51) G09B 23/12
B06B 1/10

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomocy
Naukowych i Sprzętu Szkolnego, Warszawa
(72) Dąbkowski Jerzy, Lipiński Włodzimierz,
Kasperowicz Jerzy, Choroś Barbara
(54) Końcówka wibratora pneumatycznego
wanienki do wytwarzania fali dla pracowni
szkolnych

(57) Końcówka wibratora ma korpus (1). Wzdłuż osi podłużnej korpusu (1) usytuowany jest prowadzący kanał (2). Od prowadzącego kanału (2) odchodzą prostopadle odprowadzające kanały (3), w których umocowane są rurki (4) wyprowadzone na zewnątrz korpusu (1). Rurki (4) na końcu zagięte są pod kątem 90°. Korpus (1) ma na jednym końcu umocowaną doprowadzającą rurkę (5), która połączona jest z kanałem (2) w korpusie (1), przy czym na drugim końcu, zagięta jest pod kątem 90° w stosunku do podłużnej osi doprowadzającej rurki (5), a na drugim końcu korpus (1) ma umocowaną końcówkę wspornika (6) usytuowaną wzdłuż podłużnej osi korpusu (1).

(1 zastrzeżenie)



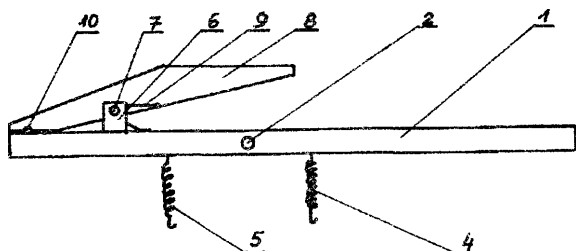
U1 (21) 95358 (22) 92 06 10 5(51) G09B 23/12
B06B 1/10

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomocy
Naukowych i Sprzętu Szkolnego, Warszawa
(72) Dąbkowski Jerzy, Lipiński Włodzimierz,
Kasperowicz Jerzy, Choroś Barbara
(54) Belka wibratora mechanicznego
wanienki do wytwarzania fali dla pracowni
szkolnych

(57) Belka w kształcie piaskownika (1) ma w środkowej części przelotowy otwór (2), w którym usytuowany jest obrotowy pręt. Po obu stronach otworu (2) do dolnej powierzchni piaskownika (1) umocowane są dwie sprężyny (4, 5). Na jednym końcu

plaskownika (1) na górnej powierzchni usytuowany jest wspornik przycisku (6), a we wsporniku umocowany jest pręt (7), na którym umocowana jest dźwignia przycisku (8) oraz sprężyna (9). Na końcu dźwigni przycisku (8), w części przylegającej do górnej powierzchni plaskownika (1) wykonane jest półokrągłe wycięcie (10).

(1 zastrzeżenie)

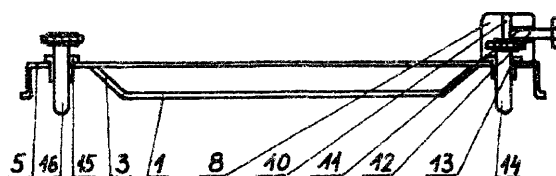


U1 (21) 95359 (22) 92 06 10 5(51) G09B 23/12

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomocy Naukowych i Sprzętu Szkolnego, Warszawa
 (72) Dąbkowski Jerzy, Lipiński Włodzimierz, Kasperowicz Jerzy, Choroś Barbara
 (54) Zbiornik wanieńki do wytwarzania fal dla pracowni szkolnych

(57) Zbiornik (1) ma boczne ściany nachylone pod kątem nie większym niż 60° względem płaszczyzny poprowadzonej przez dno zbiornika. Dwie przeciwległe ściany boczne mają górną krawędź zagiętą na zewnątrz, a dwie pozostałe boczne ściany (3) przedłużone są płaską górną częścią (5), której powierzchnia jest równoległa do płaszczyzny dna oraz częścią zagiętą prostopadłą do płaszczyzny dna zbiornika (1). Na płaskiej powierzchni górnej części bocznej ściany (3) umocowane są w pewnej odległości dwa pionowe wsporniki (8), przy czym jeden wspornik (8) ma w środkowej części nieprzelotowy otwór, zaś drugi pionowy wspornik (8) ma szczelinowe wycięcie (10) i prostopadłe do wycięcia (10) przelotowy gwintowany otwór (11), w którym usytuowany jest zaciskowy wkręt (12). Przy obu końcach płaskiej górnej części usytuowane są w przelotowych otworach tulejki (13), w których umocowane są wkręty (14) stanowiące regulowane noże zbiornika (1). Na drugiej płaskiej górnej części (5) w środkowej części usytuowany jest przelotowy otwór, w którym w tulejce (15) umocowany jest wkręt (16) stanowiący trzecią regulowaną nożkę zbiornika (1).

(1 zastrzeżenie)

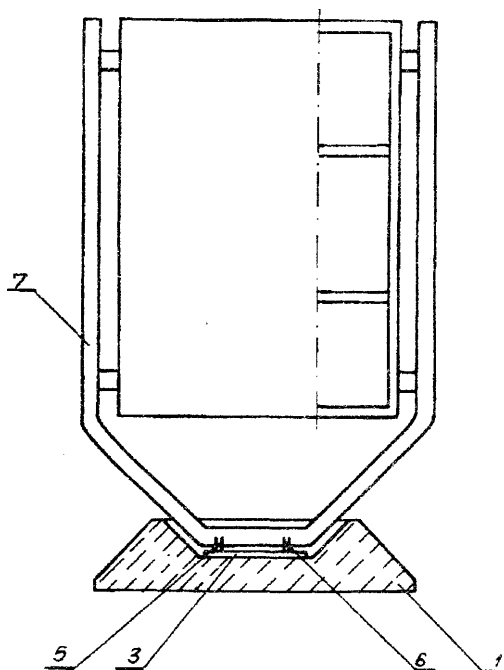


U1(21) 95349 (22) 92 06 08 5(51) G09F 19/00
 G09F 7/18

- (71) INGO Sp. z o.o. Przedsiębiorstwo Inicjatyw Gospodarczych, Warszawa
 (72) Kocięcki Zbigniew
 (54) Przenośna tablica informacyjna

(57) Przenośna tablica informacyjna ma podstawę (1) z wybraniem, w którym osadzona jest płyta (3) z rozmieszczonymi na jej obwodzie w jednakowych odległościach od siebie łącznikami stanowiącymi śruby, łączące podstawę (1) z płytą (3) w jednakowych odległościach od obrzeża. Równolegle względem siebie znajdują się belki (5) i (6) połączone na stałe z płytą (3).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ II

ELEKTROTECHNIKA

U1(21) 95423 (22) 92 06 16 5(51) H01B 9/00

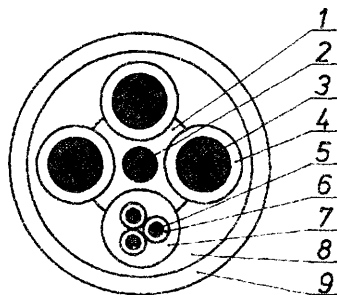
- (71) Krakowska Fabryka Kabli i Maszyn Kablowych, Kraków
 (72) Wójtowicz Antoni, Semik Zygmunt, Szlachetka Jan, Mizak Stanisław

(54) Kabel elektroenergetyczny

(57) Kabel posiada przekładkę (1) z elastycznego tworzywa termoplastycznego z usytuowaną centralnie w jej osi żyłą (2) ochronną, na której znajduje się ośrodek w postaci żył (3) roboczych w izolacji (4) z tworzywa termoplastycznego oraz

skręcone żyły (5) pomocnicze w izolacji (6) z tworzywa termoplastycznego i wewnętrznej powłoki (7) wypełniającej, przy czym ośrodek kabla jest otoczony wspólną powłoką (8) wypełniającą, na którą nałożona jest opona (9) zewnętrzna z polichloru winylu.

(1 zastrzeżenie)



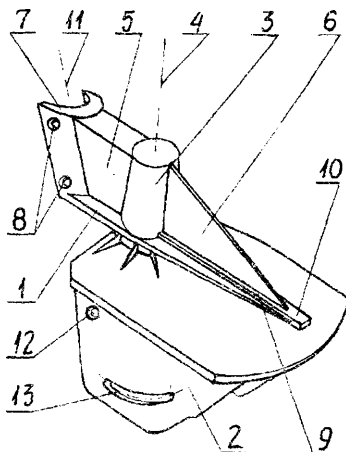
U1(21) 96101 (22)92 09 29 5(51) H01Q 3/08

(75) Miradecki Ryszard, Poznań

(54) Urządzenie do ruchomego mocowania anteny satelitarnej

(57) Urządzenie zawiera element obrotowy (1) osadzony w korpusie skrzynkowym (2) za pomocą wytłoczenia w postaci nasadki stożkowej (3), która w swej osi (4) dzieli element obrotowy (1) na dwie części (5,6). Część (5) ma w przekroju wzdłużnym kształt odwróconego trapezu, którego jedno ramię stanowi półotwarty uchwyt (7). Część (6) ma w przekroju wzdłużnym kształt trójkąta, którego podstawa (9) ma przedłużenie (10). Oś (11) półotwartego uchwyty (7) względem płaszczyzny obrotu elementu obrotowego (1) tworzy kąt rozwarły.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 95360 (22) 92 06 10 5(51) H02B 1/00
H05K 5/00

(71) ELEKTROMONTAŻ Przedsiębiorstwo Produkcji i Montażu Urządzeń

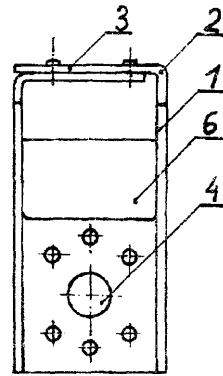
Elektrycznych Budownictwa, Poznań

(72) Matera Tadeusz, Kulczyński Kazimierz

(54) Narożnik do szafy sterowniczej

(57) Narożnik charakteryzuje się tym, że wykonany jest z jednego arkusza blachy i posiadającego (2). Między ściankami (1) znajduje się wybranie (8) w kształcie prostokątnego okienka ułatwiającego dostęp do śrub celom skręcenia węzła narożnikowego szafy.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 95417 (22) 92 06 15 5(51) H02G 5/02

(71) BELOS Zakłady Wytwórcze Sprzętu Sieciowego, Bielsko-Biała

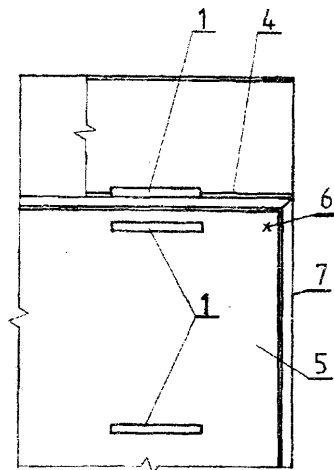
(72) Górkiewicz Piotr, Jarek Mieczysław

(54) Węzeł mocujący szyny zasilające szafy sterowniczej

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest węzeł mocujący szyny zasilające szafy sterowniczej, przeznaczony zwłaszcza dla szaf sterowniczych połączonych ze sobą szeregowo.

Węzeł mocujący szyny zasilające szafy sterowniczej ma modułowe pary równoległe do siebie usytuowanych przewodników (1) w kształcie litery C, osadzone na szkieletie tylnej ściany szafy sterowniczej i jej szkieletie dachu (4). Boki (5) szafy sterowniczej osadzone są na jej szkieletie rozłącznie poprzez elementy śrubowe (6). Węzły mocujące szyny zasilające szeregowo połączonych szaf sterowniczych przesunięte są względem krawędzi (7) szkieletu szafy o krotkość podziałki modułowej.

(1 zastrzeżenie)



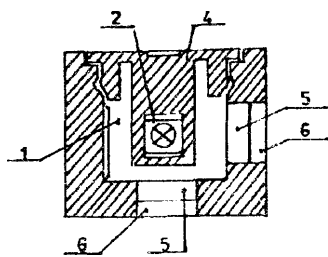
U1(21) 95378 (22) 92 06 10 5(51) H04B 1/08

(75) Kukułka Paweł, Poznań

(54) Uchwyt radioodbiornika przenośnego

(57) Uchwyt radioodbiornika zawiera gniazda (1), w których osadzone są oprawki (2) z żarówkami. Gniazda (1) mają okienka (5) usytuowane w dwóch płaszczyznach. Płytki (6) osadzone przesuwają w uchwycie umożliwiając zasłonięcie lub odsłonięcie okienek (5) przy równoczesnym wyłączeniu lub włączeniu oświetlenia.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 95617 (22) 92 07 15 5(51) H04R 9/06
H04R 7/16

(31) 91 09452 (32) 91 07 31 (33) DE

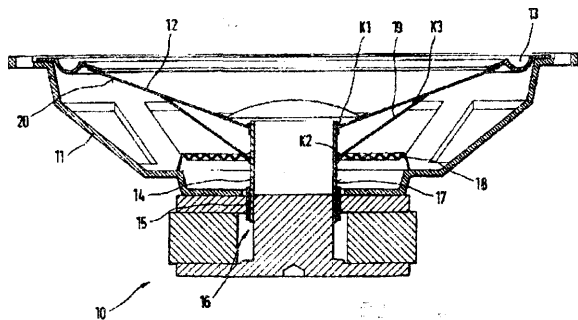
(71) Nokia (Deutschland) GmbH, Pforzheim, DE

(72) Leander Scholz

(54) Głośnik stożkowy

(57) Głośnik stożkowy z zespołem magnesu i z rurkowym korpusem cewki drgającej, którego jeden koniec, na którym znajduje się cewka drgająca, wchodzi w szczelinę powietrzną zespołu magnesu, a drugi koniec o mniejszej średnicy jest połączony z końcem membrany stożkowej, charakteryzuje się tym, że ma połączenie spodniej strony (20) membrany (12) przez element stabilizujący (19) z korpusem cewki drgającej (14). Już sama z siebie konstrukcja trójpunktowa powoduje dostateczną stabilizację membrany. Gdy dolna spodnia strona (20) membrany (12) jest podparta w ten sposób w miejscu, gdzie występuje pierwszy radialny mod drgań, wyeliminowane zostaje przedwczesne odprężenie zewnętrznego obszaru membrany.

(6 zastrzeżeń)



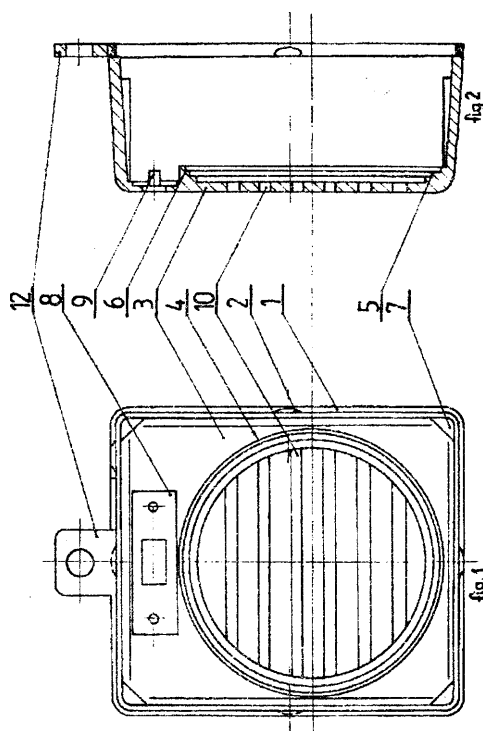
U1(21) 95430 (22) 92 06 17 5(51) H05K 5/02
B60Q 11/00

(75) Baldis Jarosław, Wrocław; Kadyło Bogdan, Wrocław

(54) Obudowa elektronicznego urządzenia sygnalizacyjnego

(57) Obudowa składa się z otwartego prostopadłościennego pojemnika (1) przykrytego denkiem. W ścianie czołowej (3) pojemnika (1) od wewnątrz wykonany jest występ pierścieniowy (4), posiadający wewnątrz uskok, tworzący gniazdo mniejsze (5) i większe (6), przeznaczone do zamocowania przetwornika piezoelektrycznego. Gniazdo mniejsze (5) przetwornika posiada wewnątrz podłużne otwory (10), które po stronie zewnętrznej obudowy (1) przechodzą w rowki. W sąsiedztwie gniazda większego (6) usytuowane jest gniazdo mikrowyłącznika (8). W narożach obudowy od wewnątrz wykonane są słupki (7), służące do wsparcia płytki obwodu drukowanego w układem elektronicznym.

(2 zastrzeżenia)



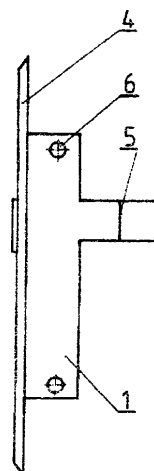
U1(21) 95592 (22) 92 07 09 5(51) H05K 5/03
E04H 5/04

(75) Czerwinka Marek, Poznań; Jędrzejczak Rafał, Poznań

(54) Przednia ściana wnęki kablowego słupa telefonicznego, zwłaszcza słupka betonowego

(57) Przednia ściana stanowi prostokątną ościeżnicę (1) z osadzonymi w niej drzwiczkami, przy czym ościeżnica (1) zaopatrzona jest od przodu w płaski prostokątny kołnierz (4) znajdujący się w płaszczyźnie drzwiczek. Z tyłu ościeżnica (1) posiada poziomy uchwyt (5) do mocowania głowicy, a szerokość dolnego i górnego pasa kołnierza (4) jest większa od szerokości pasów bocznych. Uchwyt (5) wykonany z płaskownika jest dwustopniowy, którego sąsiednie odcinki tworzą między sobą kąt prosty, przy czym węższa część uchwyty (5) znajduje się dalej od płaszczyzny drzwiczek niż część szersza. Odległość między dolną krawędzią ościeżnicy (1) a uchwytem (5) jest większa od odległości między uchwytem (5) a górną krawędzią ościeżnicy (1), przy czym w bocznych ścianach ościeżnicy (1) usytuowane są w gwintowanych gniazdach (8) śruby mocujące ościeżnicę w otworze słupka.

(5 zastrzeżeń)



Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 6/1993

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona	Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona	Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3	1	2	3	1	2	3
287114	C07C	16	291736	F16K	34	294478	C07D	18
288746	A61B	4	291742	A61K	4	294510	B60T	10
290520	C22C	24	291743	G01R	39	294858	C25D	24
291047	F22B	34	291744	F03D	33	294862	B23K	8
291454	F16F	33	291745	F42B	37	294867	C01F	14
291549	D21D	24	291746	G05D	40	294895	H01Q	42
291667	A61M	5	291748	E21D	30	294913	A63B	6
291668	A61K	5	291749	F28B	35	294934	E01C	26
291669	A61K	5	291750	F28B	36	294942	B65D	12
291670	B66C	13	291751	G01H	37	294943	A24B	4
291673	E04B	26	291752	G01H	37	294961	G05D	39
291674	E21B	28	291753	G01H	38	295029	C07D	20
291675	E21D	30	291756	F28D	36	295046	C07D	19
291676	E21B	28	291757	A61M	5	295047	C07D	18
291677	E04D	27	291759	A61M	5	295083	C04B	16
291679	E21B	29	291768	H01G	41	295099	C08L	23
291680	E21B	29	291769	F01M	31	295100	C07C	16
291681	D04B	24	291771	F16H	33	295126	D21H	25
291683	H01K	41	291772	C04B	15	295147	B23K	8
291684	C07D	18	291774	B23C	8	295198	B29C	9
291685	A01N	4	291776	C03C	15	295231	C01B	14
291690	A23K	4	291779	H01H	41	295335	A01D	2
291692	F02B	32	291780	C08F	21	295404	B01D	6
291693	F02B	32	291781	B66D	14	295408	C12N	24
291695	H02M	43	291785	C08J	22	295417	C07D	20
291697	E04H	27	291788	C07C	16	295422	H01L	42
291698	H05B	43	291792	A01K	3	295426	B65D	11
291705	G01N	38	291793	E21B	28	295551	B65F	12
291706	B60D	9	291797	A01C	2	295574	H01B	40
291707	F02B	32	291798	C25D	24	295618	B23P	9
291708	B23B	7	291801	B65B	11	295674	E21D	30
291709	B23B	7	291802	H01H	41	295675	A01D	2
291710	A01F	3	291803	B62D	10	295691	F28F	36
291711	B65G	13	292230	F23J	34	295693	B60N	9
291712	C08L	23	292389	B63B	11	295797	D21D	25
291713	B01D	6	293069	E04B	26	295816	F16K	34
291716	B01D	6	293200	G01R	39	295834	C07D	21
291717	C11C	23	293371	B65F	12	295853	B01J	7
291718	C11C	23	293413	C07C	17	295875	H02G	42
291719	C11C	23	293486	C07D	19	295906	F24D	35
291720	G01L	38	293549	C07C	17	295907	A22C	4
291721	B29C	9	293669	C02F	15	295911	C07D	19
291722	E21D	30	293677	C07C	17	295954	E05D	27
291723	C08F	21	293829	C09K	23	295976	C01B	14
291724	C08F	21	293919	G01R	39	296080	F27B	35
291725	C08F	22	294002	A01N	3	296135	C01G	15
291727	C08F	22	294084	E05B	27	296324	B65G	13
291730	C07D	20	294375	C04B	15			
291733	CUD	24	294399	F01N	31			

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów opublikowanych w BUP Nr 6/1993

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	
95071	B60R	51
95162	A47J	47
95349	G09F	64
95350	G09B	63
95351	G03B	62
95352	F03D	60
95353	A01B	44
95354	E04H	59
95356	G09B	63
95357	G09B	63
95358	G09B	63
95359	G09B	64
95360	H02B	65
95362	A63B	48
95364	E04D	58
95365	E04D	58
95367	B65F	56
95368	B29C	50
95371	A01D	44
95372	E21F	60
95373	B01D	49
95374	B26B	50
95375	B62D	52
95377	B60F	50
95378	H04B	65
95379	D06F	57
95380	C02F	57

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
95381	A47J	47
95382	A62C	47
95383	A47B	46
95384	A47B	46
95385	B65B	53
95387	A62C	48
95388	A62C	48
95389	B01D	49
95390	B65D	54
95391	E04G	58
95392	E04G	59
95393	E04G	59
95394	E04G	58
95395	D06F	57
95396	E21D	60
95397	B65D	54
95398	B66C	56
95399	F04D	61
95400	A01K	45
95401	A47B	46
95402	B65D	54
95403	B64D	52
95404	B64D	53
95406	E04H	59
95407	B65F	55
95408	B64C	52
95409	B60R	51

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
95410	F24H	61
95411	B65D	53
95412	B24D	50
95417	H02G	65
95418	B65G	56
95419	F16L	61
95420	G01L	62
95421	A47G	46
95423	H01B	64
95424	B65D	55
95425	A01K	45
95426	A01K	45
95427	B65D	54
95430	H05K	66
95432	B01D	49
95433	B62H	52
95437	E01F	58
95438	A01K	45
95439	A44B	45
95537	B60J	51
95592	H05K	66
95617	H04R	66
95878	G01P	62
95984	A47K	47
96020	B65D	55
96101	H01Q	65
96122	B65D	53

SPIS TREŚCI

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	6
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA.	14
DZIAŁ D	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO.	24
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE.	26
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	31
DZIAŁ G	FIZYKA.	37
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA.	40
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNAŁAZKÓW.	67

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	44
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	49
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA.	57
DZIAŁ D	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO.	57
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE.....	58
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA.	60
DZIAŁ G	FIZYKA.	62
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA.	64
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH . . .	68

INFORMACJA

Sekretariat Wspólnot Europejskich wraz z Podkomisją ds Własności intelektualnej opracował i opublikował Przewodnik Wspólnot Europejskich o Własności Intelektualnej (EC Intellectual Property Guide).

Oprócz szczegółowego przedstawienia aktualnego ustawodawstwa Wspólnot i zagadnień z zakresu własności intelektualnej, Przewodnik zawiera wykaz ministerstw i organów administracyjnych krajów członkowskich Wspólnot Europejskich oraz innych ważniejszych krajów europejskich i pozaeuropejskich, a także ponad 50-ciu rządowych i pozarządowych organizacji, zajmujących się sprawami własności intelektualnej w aspekcie międzynarodowym. Zawiera on ponadto prezentację prawa własności intelektualnej USA oraz przewodnik po międzynarodowych porozumieniach dotyczących własności intelektualnej.

Przewodnik ten, opublikowany w języku angielskim, dostępny jest, w cenie 1500 franków belgijskich, pod następującym adresem:

The EC COMMITTEE OF THE AMERICAN CHAMBER
OF COMMERCE IN BELGIUM ASBI/VZW
Avenue des Arts 50, BTE 5, **B-1040** Brussels
tel. 02/513 68 , **fax** 02/513 79 28

INFORMACJA

W nawiązaniu do komunikatu zamieszczonego w Biuletynie Informacyjnym Urzędu Patentowego RP dotyczącego gromadzenia dokumentacji patentowej na dyskach optycznych /CDROM/ Departament Zbiorów Literatury Patentowej informuje, że istnieje możliwość odpłatnego wyszukiwania danych zgodnie z pytaniem sformułowanym przez użytkownika. Wyszukiwania mogą być prowadzone w bazach zawierających dane bibliograficzne lub pełne teksty opisów patentowych.

Kryteria wyszukiwawcze

1. Numer publikacji
2. Data publikacji
3. Numer zgłoszenia
4. Data zgłoszenia
5. Numer pierwszeństwa
6. Data pierwszeństwa
7. Kraje wyznaczone /dla dokumentacji EP i WO/
8. Symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
9. Twórca
10. Zgłaszający
11. Słowa z tytułu /- dla baz EP w języku angielskim, niemieckim, francuskim;
- dla baz US w języku angielskim/

Cennik usług świadczonych z baz danych na dyskach optycznych

1. Wyszukiwanie informacji zgodnie z pytaniem sformułowanym przez użytkownika
 - przeszukiwanie jednego dysku z baz wyposażonych w dyski z danymi bibliograficznymi /WO, EP, US/ 10 000 zł
 - wyszukiwanie do 20 dokumentów z baz zawierających pełne teksty 10 000 zł
 - od 21 do 100 dokumentów 25 000 zł
 - za każde 10 powyżej 100 dokumentów 5 000 zł
2. Wydrukowanie **rezultatów**
 - za 1 stronę wydruku 1 000 zł
3. Przegranie na dyskietkę rezultatu poszukiwań 10 000 zł
+ cena dyskietki
4. Szkolenie użytkownika w zakresie samodzielnego wyszukiwania informacji 50 000 zł

Jednocześnie informujemy, że **istnieje** możliwość złożenia stałego zamówienia po uprzednim sformułowaniu przez użytkownika profilu wyszukiwawczego. Poszukiwania takie będą prowadzone na bieżąco w miarę napływu **kolejnych** dysków. Koszt usługi według pozycji cennika z 5% bonifikatą.

Uprzejmie informujemy P.T. Czytelników „Wiadomości Urzędu Patentowego **RP**“, o ukazaniu się nakładem Instytutu Prawa Przedsiębiorstwa S.A — Wydawnictwo Prawnicze — książki p.t.: „KOMENTARZ DO PRAWA WYNAŁAZCZEGO" napisanej przez Stanisława SOŁTYSINSKIEGO, Andrzeja SZAJKOWSKIEGO, Tadeusza SZYMANKA.

Książka **jest** dostępna w księgarniach naukowych i prawnych w miastach wojewódzkich na terenie kraju. Wydawnictwo Prawnicze prowadzi sprzedaż wysyłkową oraz detaliczną (w cenie 40 000 zł za 1 egz.) w salonie wydawniczym w Warszawie, ul Wiśniowa 50 (tel. 49-40-94).

KOMUNIKAT

Zakład Wydawnictw Urzędu Patentowego **RP**
zawiadamia o zmianach cen swoich wydawnictw tj.: „BIULETYNU
URZĘDU PATENTOWEGO”, „WIADOMOŚCI URZĘDU
PATENTOWEGO”, opisów patentowych.

Cena poszczególnych wydawnictw wynosi:

BUP	—	25 000 zł
WUP	—	20 000 zł
Opis	—	5 000 zł

Powyższe zmiany cen obowiązują:

- dla prenumeratorów (przedpłaty) od 1.01. 1993 r.
- dla nabywców w tzw. „sprzedaży odręcznej” od IV kw. 1992 r. tj:

BUP	—	od nr 20/92
WUP	—	od nr 10/92
Opisy	—	od 1.10.1992 r.

Koszt prenumeraty w 1993 r. wynosi:

BUP	—	650 000 zł
WUP	—	240 000 zł

Powyższe kwoty prosimy wpłacać na konto UP RP
(NBP O/O Warszawa 1052-2583-223-1 Dz. 99 Rodz. 1000 § 92).

Prosimy o podawanie dokładnych adresów na przelewach.

Nie ulega zmianie forma prenumeraty opisów patentowych.
Odnosnie wydawnictw i opisów patentowych udzielamy informacji pod
nr tel. 25-80-01 wew. 224.