

INDEKS 353264
ISSN-0137-8015
Cena 25 000 zł

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej

Urząd Patentowy RP — na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. z 1984 r. Nr 33, poz. 177) — dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 12.XI.1984 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1984 r. nr 26, poz. 179) zawierają następujące dane:

- symbol według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy — jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń,

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone kodem rodzaju dokumentu A2. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.) Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy — nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy RP — 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

Urząd Patentowy RP — NBP Oddział Okręgowy w Warszawie

konto: 1052-2583-223-1 99.1000 § 92

- opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za zażalenia i odwołania; wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe; wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw, wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP — Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Pap. offset, kl. III 70 g. 61x86. Ark. druk. 13,0. Nakład 930 egz
Cena 25000 zł

INDEKS 353264

Druk: Zakład Wydawnictw Urzędu Patentowego RP Zam. 64/93

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 5 kwietnia 1993 r.

Nr 7/503/ Rok XXI

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy **WIPO ST9**), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) — numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) — data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) — dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) — numer zgłoszenia priorytetowego (numer pierwszeństwa)
- (32) — data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) — kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)
- (51) — symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) — tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) — skrót opisu
- (61) — nr zgłoszenia głównego
- (62) — numer zgłoszenia macierzystego (dla zgłoszenia wydzielonego)
- (71) — nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) — nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) — nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)
- (86) — data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) — data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy **WIPO ST16**):

- A1 — ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A2 — ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent tymczasowy)
- A3 — ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- A4 — ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy tymczasowy)
- U1 — ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego
- U3 — ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego (na prawo ochronne dodatkowe)

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

AI(21) 291923 (22) 91 10 02 5(51) A01B 49/02

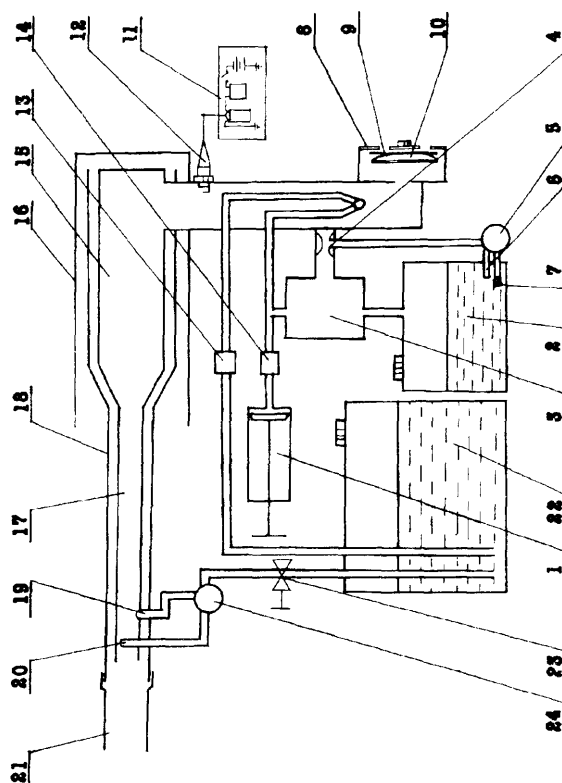
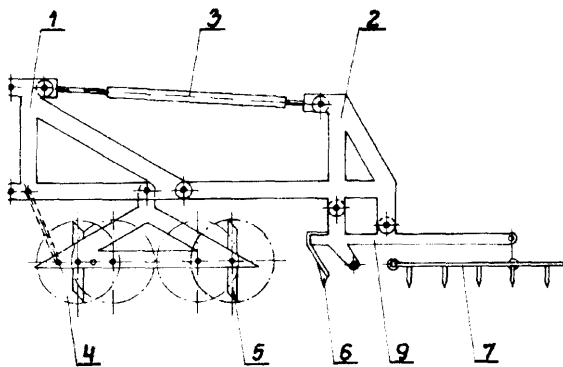
(71) SANPOZ Przedsiębiorstwo
Produkcyjno-Handlowo-Usługowe Spółka z
o. o., POZNAN

(72) Klim Zdzisław

(54) Agregat uprawowy, zwłaszcza do uprawy
przedsiewnej

(57) Agregat charakteryzuje się tym, że ma ramę zbudowaną z przedniej części (1) i tylnej części (2) połączonych przegubowo i zaopatrzonych w regulowane ciągnio blokujące (3). Do przedniej części ramy (1) zamocowany jest zespół czterech nożowych wałów (4). Natomiast tylna część ramy (2) wyposażona jest w wyrównującą listwę (6) i zębate brony (7) lub zespół czterech wałów strunowych.

(4 zastrzeżenia)



AI(21) 291927 (22) 91 10 04 5(51) A01G 13/06

(71) POLTECH Ośrodek Inicjatyw
Wdrożeniowych i Produkcyjnych Spółka z o.
o., WARSZAWA

(72) Jacewski Michał, Piotrowski Michał

(54) Ogrodniczy zamgławiacz
odrzućkowo-pulsacyjny

(57) Ogrodniczy zamgławiacz odrzućkowo-pulsacyjny zawiera zbiornik paliwa, zbiornik cieczy roboczej, gaźnik, komorę silnika i rurę wylotową z dyszą cieczy roboczej, charakteryzuje się tym, że wyposażony jest w usytuowany przed gaźnikiem zawór zwrotny powietrza dolotowego z korpusem (8) i grubą elastyczną membraną (2), zawór trójpółosiowy (5) do regulacji dawki paliwa połączony ze zbiornikiem paliwa (2) za pomocą dwóch oddzielnych przewodów (6) i (7), w tym jednego z kryzą (7) oraz dwie przełączalne dysze: olejową (19) i wodną (20), połączone poprzez trójpółosiowy zawór (24) ze zbiornikiem cieczy roboczej (22).

(2 zastrzeżenia)

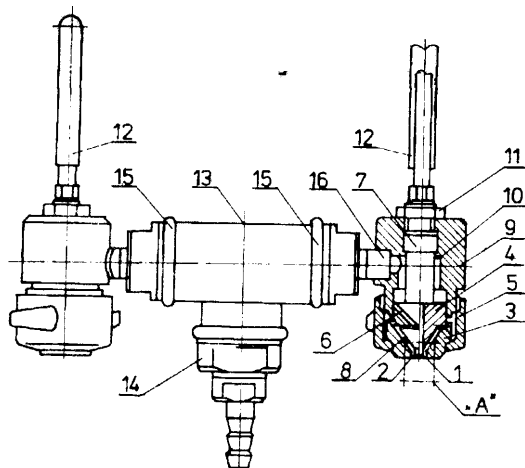
AI(21) 291906 (22) 91 10 01 5(51) A01G 15/00
A01G 13/06

(75) Lamentowski Tomasz, ŁÓDŹ

(54) Rozpylacz mgły

(57) Rozpylacz składający się z trójnika, którego jeden człon stanowi króciec powietrza, a dwa pozostałe identyczne członami są rozdzielaczami powietrza, charakteryzuje się tym, że identyczne członami (15) połączone są przez króciec (16) z korpusem (9), w osi którego znajduje się przewód (12) połączony z dyszą właściwą (7) i zawirowywaczem (4), przy czym w osi zawirowywacza (4) na całej jego długości aż do połączenia z krawędzią dyszy właściwej (6), znajduje się rurka (1), której drugi koniec jest umieszczony poniżej płaszczyzny zewnętrznej powierzchni tulei stożkowej (3), natomiast pomiędzy rurką (1) a tuleją stożkową (3) znajduje się szczelina inzynktorowa (2).

(2 zastrzeżenia)



Al(21) 291868 (22) 91 09 27 5(51) A01M 1/02

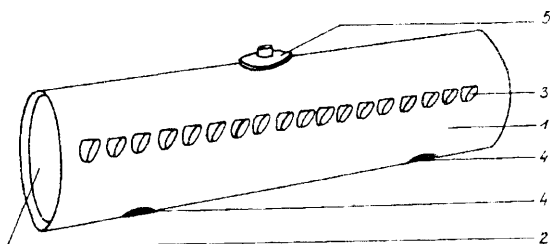
(71) Instytut Badawczy Leśnictwa, WARSZAWA

(72) Bolesławska Teresa, Cieślak Marek, Kolko Andrzej, Janiszewski Wojciech

(54) Pułapka naziemna do odłowy ryjkowców

(57) Pułapkę stanowi pojemnik (1) z umieszczonymi w ścianach wlotami (3) o dowolnym kształcie przekroju poprzecznego, w formie kanałów (3) wpuszczanych w ściany pojemnika (1). W pojemniku (1) umieszczone jest urządzenie (5) do mocowania substancji wabiącej, a w dolnej części pojemnika (1) są wykonane otwory odwadniające (4). Pułapka jest umieszczona w ziemi na takiej głębokości, aby wloty (3) były na powierzchni gleby.

(4 zastrzeżenia)



Al(21) 291922 (22) 91 10 02 5(51) A01M 7/00

(71) AGROMET-PILMET Fabryka Maszyn

Rolniczych, WROCŁAW

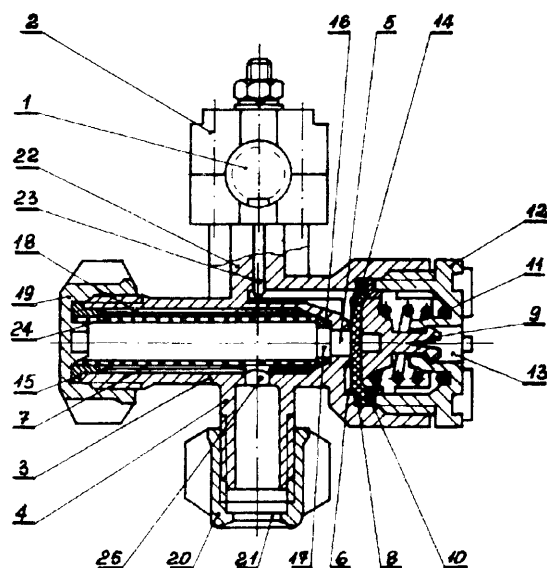
(72) Mikita Tadeusz

(54) Oprawa rozpylacza

(57) Oprawa charakteryzuje się tym, że na drodze przepływu cieczy z układu przewodowego (1) do króćca rozpylacza (4) wyposażona jest, w usytuowany prostopadle do jej osi mocowania, przeponowy zawór, odcinający przepływ cieczy przy spadku ciśnienia roboczego i cylindryczny filtr (15) umieszczony w komorze filtracyjnej (7) z rozłożonymi wzdłużnie na jej ścianie żeberkowymi wspornikami (18) i zamykającą ją od zewnątrz kapturową nakrętką (19). Umieszczony w osi części osadczej (16) filtra (15) otwór wlotowy cieczy (17), usytuowany jest współosiowo, z łączącym komorę zaworową (6) z komorą filtracyjną (7), kanałem (5) w korpusie (3). Obszar bezpośredniego oddziaływania na przepię (8) grzybka (9) zaworu, odcinającego dopływ cieczy do wnętrza filtra (15), jest mniejszy od wewnętrznego przekroju komory zaworowej (6), a większy od zewnętrz-

trzej średnicy powierzchni czołowej (14) części korpusu (3), wyposażonej w kanał dolotowy cieczy (5) do otworu wlotowego (17) filtra (15).

(3 zastrzeżenia)



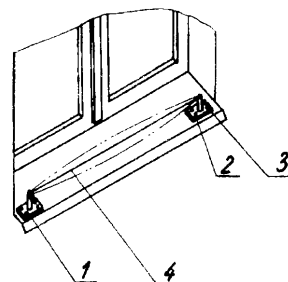
Al(21) 291878 (22) 91 09 30 5(51) A01M 29/00

(75) Zieliński Mirosław, KRYNICA; Machowski Tadeusz, WARSZAWA; Pawelec Edward, WARSZAWA

(54) Przyrząd chroniący balkony, parapety i gzymsy

(57) Przyrząd składa się z co najmniej dwóch wsporników (1) pomiędzy którymi naciągana jest struna (4). Struna (4) wykonana jest z drutu lub żyłki.

(4 zastrzeżenia)



Al(21) 295384 (22) 92 07 23 5(51) A01N 25/00

(31) 91 734829

(32) 9107 24 (33) US

91 734830

24 07 91 US

91 755267

05 09 91 US

91 755276

05 09 91 US

(71) COLGATE-PALMOLIVE COMPANY, Nowy Jork, US

(54) Ciekła kompozycja czyszcząca zawierająca środek odstraszający owady, do stosowania w gospodarstwie domowym

(57) Wodna ciekła kompozycja detergentowa do czyszczenia twardych powierzchni i odstraszania od nich owadów zawiera (i) detergeny w ilości detergentowego związku powierzchniowo czynnego, wybranego z grupy składającej się z detergentowych

związków anionowych, niejonowych, kationowych i amfoterycznych i ich mieszanin; (ii) co najmniej około 50% wag. wody oraz (iii) skuteczną ilość substancji odstraszającej owady, która jest wystarczająca aby, odstrzążyć owady z takiej twardej powierzchni po naniesieniu na nią ciekłej detergentowej kompozycji, przy czym kompozycja ta jest zasadniczo wolna od ciekłego węglowodoru.

(11 zastrzeżeń)

AI(21) 294567 (22) 92 05 15 5(51) A01N 35/04

(31) 91 767810 (32) 91 09 30 (33) US

(71) UNION CARBIDE CHEMICALS and
PLASTICS TECHNOLOGY
CORPORATION, Danbury, US

(54) Sposób zwalczania mikroorganizmów w układach wodnych

(57) Sposób polega na wprowadzaniu aldehydu orto-ftalowego do układów wodnych wrażliwych na zanieczyszczenia biologiczne.

Sposób jest szczególnie użyteczny do zastosowania w przemysłowych układach chłodzenia wodą, przy produkcji papieru i w procesach odzyskiwania oleju.

(10 zastrzeżeń)

AI(21) 295413 (22) 91 11 06 5(51) A23C 19/05

(31) 90 9003541 (32) 90 11 07 (33) SE

(86) 91 11 06 PCT/SE91/00751

(87) 92 05 29 WO92/08365 PCT Gazette nr 12/92

(71) TETRA PAK HOLDINGS S.A., Pully, CH;
AB TETRA PAK, Lund, SE

(72) Nielsen John

(54) Sposób wytwarzania sera i przygotowania go do dystrybucji

(57) Sposób polega na tym, że najpierw zagęszcza się mleko przez oddzielenie serwatki, do uzyskania zawartości masy suchej (DM) w zagęszczonym mleku odpowiadającej zawartości (DM) w gotowym serze, a następnie dodaje się dodatki potrzebne do produkcji sera np. podpuszczki, przy czym jako jeden z dodatków wybiera się substancję chemiczną w takiej wielkości, aby wytworzyć CO₂ pod wpływem działania bakterii kwasu mlekowego znajdujących się w mleku i pakuje się mieszaninę zagęszczonego mleka i dodatków w opakowania gotowe do dystrybucji, w których mleko koaguluje się oraz formuje się i dojrzewa ser.

(6 zastrzeżeń)

AI(21) 295414 (22) 91 11 06 5(51) A23C 19/05

(31) 90 9003540 (32) 90 11 07 (33) SE

(86) 91 11 06 PCT/SE91/00750

(87) 92 05 29 WO92/08364 PCT Gazette nr 12/92

(71) TETRA PAK HOLDINGS S.A., Pully, CH;
AB TETRA PAK, Lund, SE

(72) Sponholtz Per

(54) Sposób wytwarzania sera i przygotowywanie go do dystrybucji

(57) Sposób, w którym wstępnie obrobione mleko zagęszcza się poprzez oddzielenie serwatki, a następnie dodaje dodatki potrzebne do produkcji sera np. podpuszczkę, polega na tym, że zagęszczenie mleka prowadzi się do uzyskania w nim zawartości suchej masy DM, jaka potrzebna jest w gotowym serze, a następnie mieszaninę zagęszczonego mleka i dodawanych do-

datków, napelnia się i pakuje bezpośrednio w opakowania gotowe do dystrybucji, przez co koagulacja mleka jak i formowanie i dojrzewanie sera zachodzi zasadniczo całkowicie w wymienionych opakowaniach.

(5 zastrzeżeń)

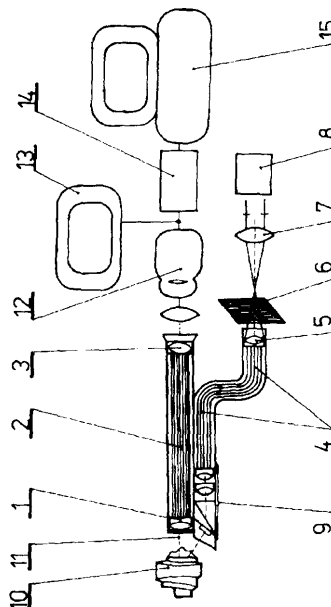
AI(21) 291827 (22) 91 09 24 5(51) A61B 1/00

(75) Podbielska Halina, WROCŁAW

(54) Endoskop światłowodowy

(57) Endoskop światłowodowy ma układ obrazujący utworzony z obiektywu (1), przenoszącego zespołu (2) w postaci koherentnej wiązki włókien światłowodowych i okularu (3). Z obrazującym układem jest sprzężony oświetlający układ utworzony z koherentnej wiązki (4) włókien światłowodowych zaopatrzonej na wejściu w optyczny układ (5) projekcji siatki (6), które jest usytuowane między tym optycznym układem (5) a soczewką (7) źródła (8) światła. Na wyjściu koherentnej wiązki (4) włókien światłowodowych oświetlającego układu, jest usytuowany optyczny układ (9) projekcji siatki (6) na obserwowany obiekt (10), pod kątem ostrym względem optycznej osi (11) obrazującego układu. Okular (3) obrazującego układu jest sprzężony z obiektywem video-kamery (12), której wyjście jest połączone z monitorem (13) i jednocześnie poprzez analogowo-cyfrowy przetwornik (14) z wejściem komputera (15). W innej wersji układ obrazujący jest utworzony z video-chipu, którego wyjście jest połączone z monitorem (13) oraz z analogowo-cyfrowym przetwornikiem (14), którego wyjście jest połączone z komputerem (15).

(3 zastrzeżenia)



AI(21) 291917 (22) 91 10 02 5(51) A61B 1/06

(75) Podbielska Halina, WROCŁAW

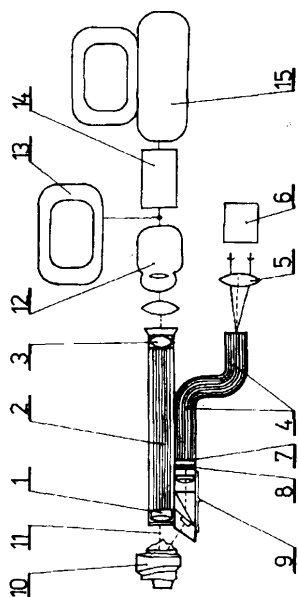
(54) Endoskop

(57) Endoskop ma układ obrazujący, utworzony z obiektywu (1), przenoszącego zespołu (2) w postaci koherentnej wiązki włókien światłowodowych i okularu (3). Z obrazującym układem jest sprzężony oświetlający układ oraz dodatkowy oświetlający układ. Każdy z oświetlających układów jest utworzony z niekoherentnej wiązki (4) włókien światłowodowych zaopatrzonej na wejściu w soczewkę (5) i źródło światła (6). Dodatkowy oświetlający układ ma na wejściu (7) niekoherentnej wiązki (4) włókien światłowodowych osadzoną siatkę (8) utworzoną z prostych, równoległych linii. Siatka (8) jest usytuowana przed optycznym

układem (9) rzutującym siatkę (8) na badany obiekt (10) pod kątem ostrym względem kierunku (11) obserwacji. Okular (3) jest sprzężony z video-kamerą (12), której wyjście poprzez analogowo-cyfrowy przetwornik (14) jest połączone z wejściem komputera (15).

W drugiej postaci wynalazku obrazującym układem jest video - chip, którego wyjście jest połączone poprzez analogowo-cyfrowy przetwornik (14) z wejściem komputera (15).

(2 zastrzeżenia)



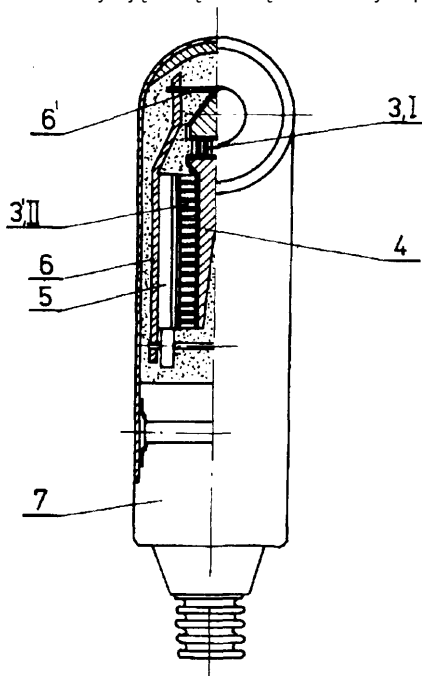
AI(21) 291875 (22) 91 09 30 5(51) A61B 17/36

(71) MEDIMEN Centrum Naukowo-Badawcze i Produkcyjne, WARSZAWA

(72) Czachor Marcei, Czarnecki Aleksander, Wartanowicz Tomasz

(54) Sonda zabiegowa krioaplikatora termoelektrycznego

(57) Sonda zabiegowa złożona z pierwszego rdzenia, zawierającego na jednym końcu w końcówkę zabiegową, zaś drugim końcem stykającą się ze złączem zimnym pierwszego



układu co najmniej jednej kaskady termoelektrycznej oraz zawierającą chłodnicę z czynnikiem chłodzącym, charakterystyczną na tym, że na drugi układ (II) co najmniej jednej kaskady termoelektrycznej (3') osadzonej złączem zimnym na jednym końcu drugiego rdzenia (4), którego drugi koniec jest w kontakcie cieplnym ze złączem gorącym pierwszego układu (I) co najmniej jednej kaskady termoelektrycznej (3) usytuowanej prostopadle do co najmniej jednej kaskady termoelektrycznej (3') drugiego układu (II), które złącza gorące pierwszych stopni są w kontakcie cieplnym z chłodnicami (5).

(4 zastrzeżenia)

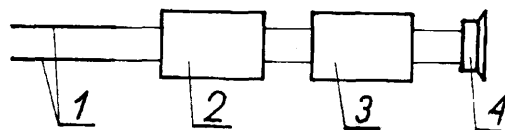
AI(21) 291890 (22) 91 09 30 5(51) A61F 13/42

(75) Giemza Waldemar, KIELCE

(54) Sygnalizator zmoczenia pieluchy

(57) Sygnalizator zawiera czujnik wilgotności w postaci dwóch elektrod (1) umieszczonych w pielusze, połączonych z wejściem wzmacniacza tranzystorowego (2), który połączony jest z generatorem sygnału akustycznego (3) połączonym z piezoelektrycznym przetwornikiem elektroakustycznym (4).

(6 zastrzeżeń)



AI(21) 295329 (22) 92 07 17 5(51) A61K 31/495

(31) 91 733547

(32) 91 07 22

(33) US

(71) Bristol-Myers Squibb Company, Nowy Jork, US

(72) Ullah Ismat, Agharkar Shreeram Narahari, Wiley Gary James

(54) Sposób podwyższania doustnej dostępności biologicznej substancji leczniczej nukleozydu dideoksypurynowego

(57) Sposób polega na tym, że z około 5-150 mg na dawkę jednostkową nukleozydu dideoksypurynowego, wybranego z grupy obejmującej 2', 3'-ddA, 2', 3'-ddl i 2', 3'-ddG oraz ich soli i/lub wodnianów, sporządza się kompozycję farmaceutyczną drogą mieszania ze skuteczną ilością nierozpuszczalnej w wodzie, zobojętniającej kwas mieszanek buforowej, składającej się z nierozpuszczalnego w wodzie zobojętniającego kwas, związku magnezu, zmieszanego z węglanem dwuhydroksyglinowo-litowcowym lub węglanem wapniowym. Z wytworzonej kompozycji formuje się tabletki.

(10 zastrzeżeń)

AI(21) 291838 (22) 91 09 26 5(51) A61L 15/22

(75) Blin Antoni, TORUŃ; Plaskiewicz Jarosław, TORUŃ

(54) Sposób wytwarzania dwuwarstwowego materiału higienicznego

(57) Sposób, w którym materiał absorpcyjny w postaci bibułki lub włókny laminuje się materiałem nieprzepuszczalnym w postaci tworzywa sztucznego, polega na tym, że na materiał absorpcyjny w gramaturze od 15 do 60 g/m² nanosi się płynne tworzywo sztuczne o temperaturze od 80 do 300°C w ilości od 3 do 30 g/m² i następnie zwalcuje się co najmniej 6% powierzchni materiału.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 295938 (22) 92 09 11 5(51) A61L 31/00

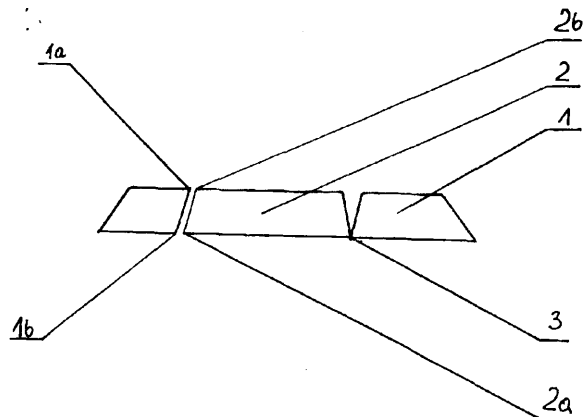
(71) Instytut Przemysłu Mięsnego i Tłuszczowego, Warszawa

(72) Braczo Maria, Tederko Andrzej, Branicz Marek, Adamowicz Elżbieta, Wyszyński Stanisław

(54) Sposób wytwarzania kolagenowych materiałów medycznych

(57) Sposób wytwarzania medycznych materiałów kolagenowych z nieoczyszczonych cienkościennych błon kolagenowych, polega na tym, że tłuszcze i ich pochodne z półproduktu kolagenowego usuwa się co najmniej w dwóch operacjach oczyszczania, przy czym do wstępnego oczyszczania przed procesem wytrawienia i sieciowania stosuje się znany rozpuszczalnik organiczny, hydrofilowy o zawartości wody mniejszej niż 10%, a stosunek masy ekstrahowanego materiału do rozpuszczalnika nie powinien być mniejszy niż 1:3, zaś zawartość wody w ekstrahowanym półprodukcie kolagenowym winna być mniejsza niż 40%, natomiast dokładnemu usuwaniu pochodnych tłuszczów poddaje się błony sieciowane i wstępnie oczyszczone ze środka sieciującego. Oczyszczanie końcowe przeprowadza się w zalkalizowanym środowisku wodnym przez wymycie wodą i/lub rozcieńczonym roztworem znanego kwasu nieorganicznego, przy czym towarzyszy temu dokładne wypłukanie związku sieciującego oraz ostateczna korekta kwasowości produktu w granicach pH 6-7,5.

(4 zastrzeżenia)



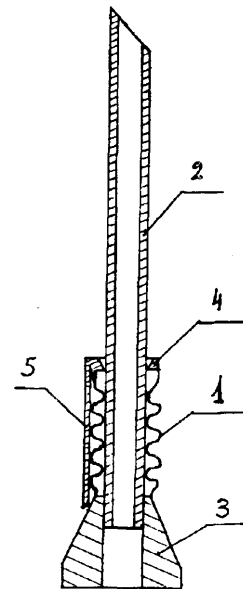
A1(21) 291960 (22) 91 06 10 5(51) A61M 5/32

(75) Błaszczyk Jacek, KIELCE

(54) Oslona igły strzykawki lekarskiej

(57) Oslona wykonana jest z materiału elastycznego w postaci karbowanej rurki (1) połączonej jednym końcem trwale z główką (3) igły (2), posiadającej na drugim końcu zgrubienie (4) zaopatrzone w uchwyt (5).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 291891 (22) 91 09 30 5(51) A61M 1/08

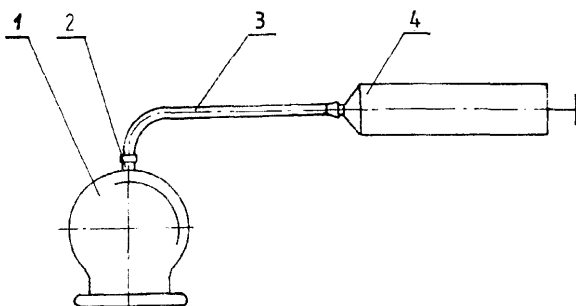
(75) Dzik Tomasz, KRAKÓW

(54) Urządzenie do bezogniowego stawiania baniek leczniczych

(57) Urządzenie ma bańkę z usytuowanym w jej korpusie (1) zaworem jednostronnego działania (2), który połączony jest z pompką podciśnieniową (4) za pomocą przyłącza (3), a korpus pompki zawiera otwory do regulacji podciśnienia.

Urządzenie znajduje zastosowanie w leczeniu szeregu schorzeń zarówno w zamkniętych zakładach służby zdrowia, jak również w przychodniach i w domu chorego.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 291758 (22) 91 09 18 5(51) A61M 5/32

(75) Sidor Tomasz, WARSZAWA

(54) Krążek z płytką zapadkową

(57) Krążek składa się z pierścienia (1) z prostokątnym otworem oraz płytki (2) w nim przemieszczającej się. Krawędź (1a) brzegu otworu zazębia się z krawędzią (2a) płytki. Równoległe ścięte brzegi otworu w krążku (1) i płytki (2) umożliwiają napełnienie strzykawki. W trakcie wstrzykiwania płytka (2) przemieszcza się swą krawędzią (2a) poza krawędź (1a) otworu. Przy próbie zassania ponownie cieczy brzegi (1a i 2a) zazębiają się wzajemnie, blokując drożność igły.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 295387 (22) 92 07 23 5(51) A61M 16/22

(31) 91 4126685 (32) 91 08 13 (33) DE

(71) Auergesellschaft GmbH, Berlin, DE

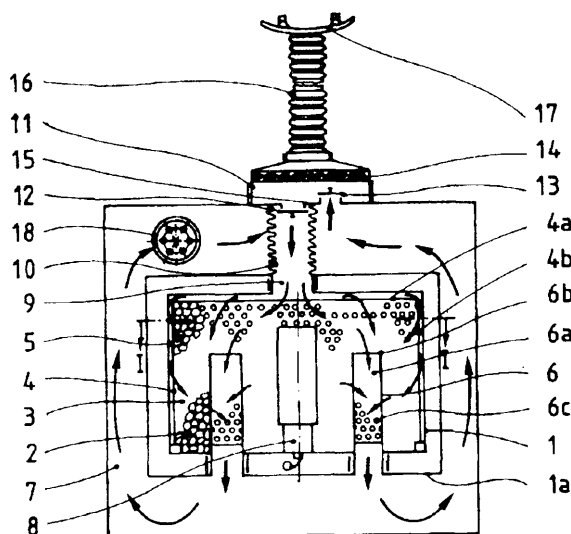
(72) Haertle Klaus, Hünnebeck Volker, Złoczyński Stefan, Köhrich Karl-Heinz, Schwichtenberg Michael

(54) Wkład odczynnikowy do ochronnych aparatów oddechowych

(57) Wkład z odczynnikiem chemicznym wiążącym dwutlenek węgla i parę wodną oraz wydzielającym tlen, przy czym powietrze oddechowe przepływa przez powierzchnię czołową i boczną masy odczynnikowej oraz odprowadzane jest przez rurę, charakteryzuje się tym, że ma dwa wchodzące w odczynnik (2)

króćce rurkowe (6), przez które odpływa powietrze oddechowe, a powierzchnie obwodowe (6a) króćców rurkowych (6) wraz z ich obrzeżami (6b) mają jednakowy odstęp od powierzchni czołowej i bocznej (4a, 4b) powierzchni wlotowej (4) powietrza oddechowego wchodzącego do odczynnika (2).

(8 zastrzeżeń)



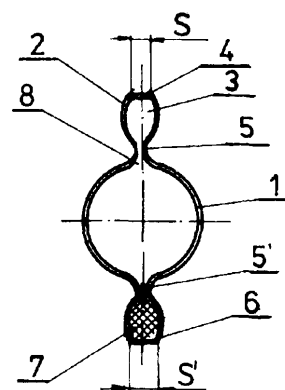
AI(21) 291883 (22) 91 10 01 5(51) A63B 43/00
A63B 65/00

(75) Szpak Wiesław, WARSZAWA
MIEDZESZYN

(54) Piłka do gry

(57) Piłka złożona jest z elipsoidalnej piłki (1), sprężystej, otoczonej sprężystym toroidem (3), z podstawą (6) na jego obwodzie. Podstawa toroidu (3) ma szerokość (s') większą niż szerokość (s) pozostałej powierzchni. Toroid (3) i piłka (1) połączone są sprężystymi ramionami (5, 5'). Ramię (5') połączone z toroidem przy podstawie (6) wypełnione jest materiałem o ciężarze właściwym znacznie większym niż materiał w pozostałych ramionach. Piłka (1) i toroid (3) ustanowione są przez powłoki, korzystnie skórzane, z otworami, których brzegi połączone są powłokami ramion (5). Powłoki wypełnione są powietrzem. Powłoka ramienia (5') przy podstawie wypełniona jest pianką z tworzywa. Piłka (1) ma być też przytwierdzona do podstawy (6) bezpośrednio.

(7 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

AI(21) 291931 (22) 91 10 04 5(51) B01D 25/24
B01D 35/02

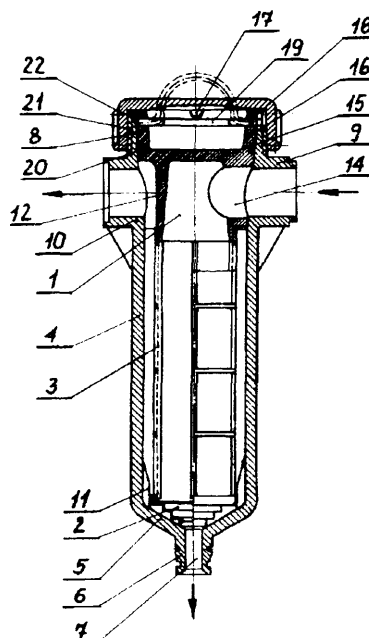
(71) AGROMET-PILMET Fabryka Maszyn
Rolniczych, WROCŁAW

(72) Stefański Maciej, Borkowski Ryszard

(54) Filtr samoczyszczący

(57) Cylindryczna dwustopniowa obudowa filtra (4) wyposażona jest od dołu w stożkowo uformowaną część denną (5) zaopatrzoną współosiowo w króciec wylotowy (6), a powyżej niej w wewnętrznie rozmieszczone uzeźbrowanie (11) ustalające położenie osadni (2) siatkowego wkładu filtrującego (3). W górnej swej części obudowa filtra (4) wyposażona jest w przeciwnie poprzecznie usytuowane króćce: dopływowy (9) i wylotowy (10) oraz umieszczony powyżej nich stożkowy otwór osadczy. Wewnątrz obudowy (4) zabudowany jest, doszczelniony pierścieniem (19), siatkowy wkład filtrujący (3) wyposażony od góry w oprawkę (1) zaopatrzoną w jednostronny występ i usytuowany w nim otwór dopływu cieczy (14), a od dołu w stożkowo usytuowaną schodkowo przewężoną osadnię (2) z współosiowo umieszczonym otworem wylotowym (7). Oddzielona przegrodą (15) górną stożkową część (16) oprawki (1) wewnętrznie wyposażona jest w składany uchwyt (19). Obudowa filtra (4) od góry zamykana jest, mocowaną zewnętrznie połączeniem gwintowym (20), pokrywą (21).

(2 zastrzeżenia)



Al(21) 291799 (22) 91 09 20 5(51) B01D 45/12
B01D 45/18

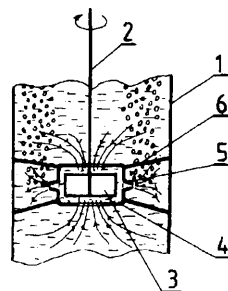
(71) KOMAG Centrum Mechanizacji Górnictwa,
GLIWICE

(72) Krupa Antoni

(54) **Sposób odpylania medium gazowego**

(57) Sposób odpylania medium gazowego przepływającego kanałem w zasadzie cylindrycznym poziomym poprzez zraszanie cieczą doprowadzaną przewodem usytuowanym wzdłuż osi centralnej kanału w obrębie co najmniej jednej warstwy przebiegającej śrubowo względem centralnej osi kanału, charakteryzuje się tym, że przysięnną warstwę medium gazowego skręca się względem centralnej osi kanału jeszcze przed strefą zraszania.

(3 zastrzeżenia)



Al(21) 291836 (22) 91 09 20 5(51) B01D 53/36

(71) BLACHOWNIA Instytut Ciężkiej Syntezy
Organicznej, KĘDZIERZYN-KOŹLE

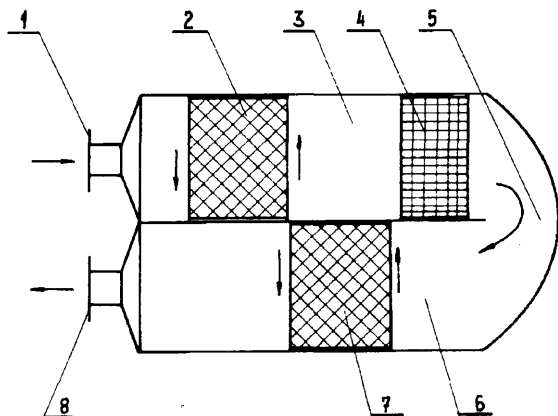
(72) Buśko Józef, Ostrowski Adam

(54) **Sposób katalitycznego dopalania zanieczyszczeń organicznych i tlenu węgla w przemysłowych gazach odlotowych**

(57) Sposób polega na tym, że gorący, oczyszczony gaz, po opuszczeniu złoża katalitycznego (4), podawany jest, poprzez kanał kierujący (5), do ceramicznego bloku akumulacyjnego (7), umieszczonego za złożem katalitycznym (4), przy czym blok ceramiczny (7) cyklicznie zmienia swe położenie z identycznym blokiem ceramicznym (2), umieszczonym przed złożem katalitycznym (4) i ogrzewającym gaz oczyszczany.

Sposób pozwala na autotermiczne prowadzenie procesów katalitycznego dopalania zanieczyszczeń organicznych i tlenu węgla w gazach odlotowych, uzyskując wysoki stopień ich oczyszczania oraz znaczne oszczędności energetyczne.

(2 zastrzeżenia)



Al(21) 291944 (22) 91 10 03 5(51) B01F 7/18

(75) Milewski Janusz, WARSZAWA

(54) **Urządzenie do mieszania i odpowietrzania płynu**

(57) Urządzenie zawiera umieszczone w zbiorniku (1) mieszadło (2) z łopatką (3) i obejmującą je nieruchomą obudowę (4) z dyszami (5) na obwodzie przymocowaną do zbiornika za pomocą prętów (6).

Urządzenie nadaje się szczególnie do odpowietrzania płynu w aparacie nazywanym sztuczną nerką.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 296018 (22) 92 09 23 5(51) B01J 20/30

(71) Wojskowy Instytut Chemii i Radiometrii,
Warszawa; Akademia Rolnicza, Poznań

(72) Ziętek Stefan, Świątkowski Andrzej,
Jankowska Helena, Kielczewski Marek,
Zakrzewski Roman

(54) **Sposób wytwarzania sorbentu do oczyszczania powietrza z gazowych substancji toksycznych**

(57) Sposób polega na nasycaniu nośnika charakteryzującego się objętością mikroporów większą od $0,40 \text{ cm}^3/\text{g}$, objętością mezoporów wynoszącą od 30% do 70% objętości mikroporów i zawartością popiołu poniżej 10% wagowych roztworem impregnacyjnym o znanym składzie o objętości równej jego nasiąkliwości wodnej. Nasycony nośnik sezonuje się 12 do 24 godzin, wygrzewa w temperaturze 150°C i przedmuchiwa gazami płuczącymi do czasu, gdy zawartość amoniaku w porach spadnie poniżej 0,6% w stosunku do masy sorbentu, a gazy poreakcyjne neutralizuje się.

(1 zastrzeżenie)

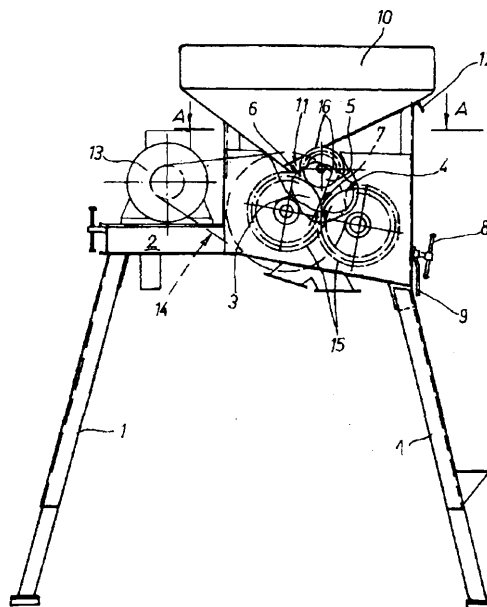
Al(21) 296127 (22) 92 09 30 5(51) B02C 4/02

(71) SIPMA S.A., Lublin

(72) Bartoszcze Leszek, Pieńkowski Kazimierz,
Goł Ryszard

(54) **Urządzenie do miażdżenia ziarna**

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma trzy walce miażdżące (3, 4, 5) tworzące szczeliny robocze wstępnego (6) i ostatecznego miażdżenia (7).



Walec miazdzący (3, 4, 5) są napędzane silnikiem (13) przez przekładnię pasową (14), a między sobą sprzężone są przekładniami zębatymi (15) i (16). Napęd na wałek miazdzenia wstępnego (5) jest przenoszony z tego walca miazdzenia ostro-
tecznego, z którym wałek miazdzenia wstępnego tworzy szczelinę roboczą (6).

(4 zastrzeżenia)

Al(21) 296013 (22) 92 09 21 5(51) B05B 9/00

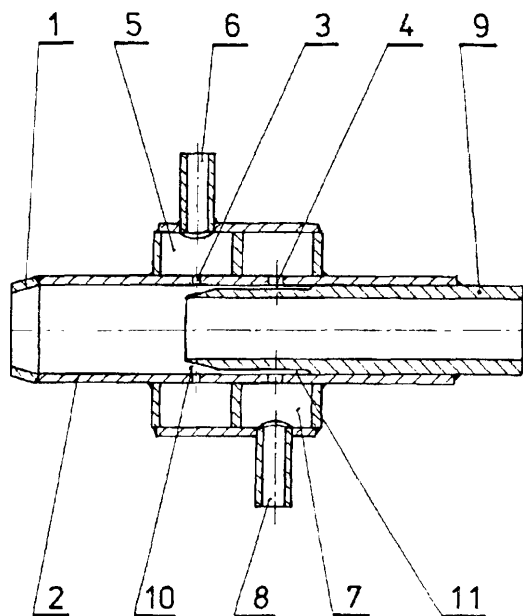
(71) Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice

(72) Matysik Czesław, Kuc Konrad, Hoderny Bronisław, Paszta Janusz, Tykalewicz Kazimierz

(54) **Rozpylacz pneumatyczno-iniekcyny**

(57) Rozpylacz posiadający cylindryczną i zbieżną dyszę połączoną z przewodem sprężonego gazu i z przewodem cieczowym, charakteryzuje się tym, że składa się ze zbieżnej dyszy (1) połączonej z prostką cieczowo-gazową (2), która w części środkowej na obwodzie posiada otwory cieczowe (3) i otwory gazowe (4) na zewnątrz odpowiednio zamkniętą komorą (5) z króćcem cieczowym (6) i komorą (7) z króćcem gazowym (8), natomiast wewnątrz ma umieszczoną prostkę powietrzną (9) połączoną z otoczeniem, której zewnętrzne podtoczenia tworzą z nią pod otworami cieczowymi (3), rozbieżną szczelinę pierścieniową (10), a pod otworami gazowymi (4) szczelinę pierścieniową (11).

(1 zastrzeżenie)



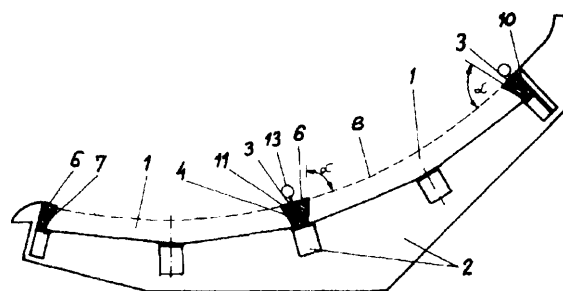
Al(21) 295806 (22) 92 08 31 5(51) B07B 1/14

(75) Jachna Wacław, Katowice

(54) **Pokład sitowy**

(57) Pokład sitowy do przesiewacza charakteryzuje się tym, że każdy sitowy segment (1) jest przytwierdzony do rzeszota (2) przez jeden dociskowy rozbieralny zespół (3) umieszczony wzdłuż boku (4) ramki sitowego segmentu (1), ułożonego prostopadle do podłużnej osi rzeszota (2) i przez jeden zaczepowy zespół (6) przytwierdzony do rzeszota (2) wzdłuż przeciwnego boku (7) ramki sitowego segmentu (1). Rozbieralny zespół (3) ma klinowy docisk.

(6 zastrzeżeń)



Al(21) 296035 (22) 92 09 24 5(51) B23B 51/08

(31) 91 4132228 (32) 91 09 27 (33) DE

(71) fischerwerke Artur Fischer GmbH und Co. KG, Waldachtal, DE

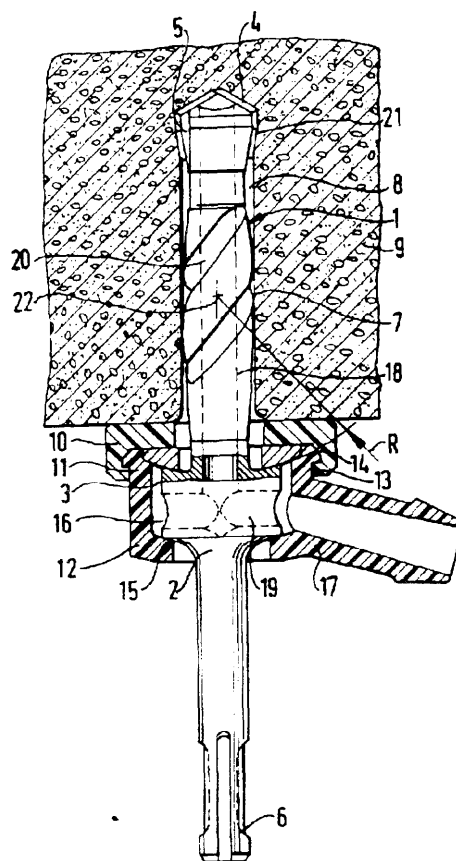
(72) Hoppe Hartmut, Mayer Burkhard

(54) **Urządzenie wiertarskie do wykonywania otworów z podcięciem**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania uszkodzeń w obszarze ujścia otworu wierconego, a także urządzenia wiertarskiego.

Urządzenie wiertarskie do wykonywania otworów wierconych z podcięciem, mające ogranicznik głębokości oraz kołpak odsysający, ma ogranicznik głębokości urządzenia wiertarskiego zaopatrzonego w sprężysty, pierścieniowy element tłumiący (10), który opiera się o tarczę łożyskową (11) i jest połączony z kołpakiem odsysającym (12). Tarcza łożyskowa (11) zawiera ukształtowaną wypukłą powierzchnię ślizgową, która przylega do ukształtowanej wklęsłej powierzchni czołowej opaski (3), uformowanej na trzonku (2) wiertła.

(6 zastrzeżeń)



AI(21) 291941 (22) 91 10 03 5(51) B23C 1/10

(71) Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo
Zakład Urządzeń Naftowych NAFTOMET,
KROSNO

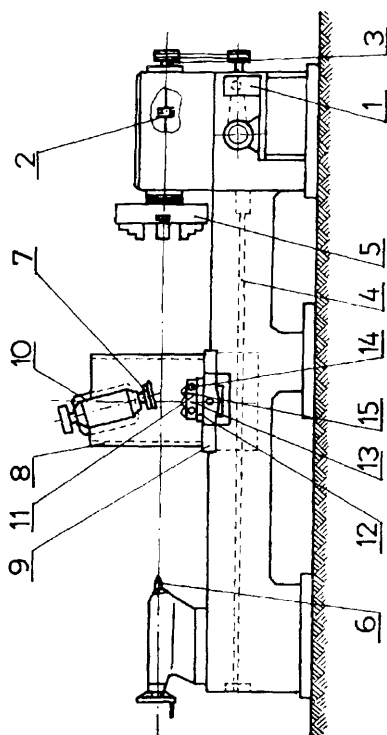
(72) Maziarski Stefan, Kubal Roman, Cieślik Jan

(54) Urządzenie do frezowania

(57) Urządzenie ma zastosowanie do frezowania długich elementów o złożonym obrysie zewnętrznym i średnicy do 400 mm. Umożliwia frezowanie rowków spiralnych o dowolnym skoku linii śrubowej, kształcie i zarysie.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że podtrzymka (11) ma podstawę (12), na której znajdują się szczęki (13) połączone śrubami regulacyjnymi (14), przy czym w szczękach (13) osadzone są kule (15).

(1 zastrzeżenie)



AI(21) 290263 (22) 91 05 14 5(51) B23K 9/04

(71) Turski Leszek, Wrocław

(72) Sikorski Andrzej, Mirski Zbigniew, Turski Leszek

(54) Sposób wytwarzania noża górniczego

(57) Sposób wytwarzania noża górniczego przeznaczonego do urabiania, zwłaszcza węgla, polega na tym, że komorę lub wycięcie trzonka noża napełnia się napojem. Napełnianie prowadzi się przy użyciu nakładki chłodzącej wykonanej z elementu miedzianego, przy czym nakładkę nasadza się na trzonek w pobliżu miejsca napawania. Nakładkę wyposaża się w element kształtujący napoję.

(6 zastrzeżeń)

AI(21) 291940 (22) 91 10 03 5(51) B24D 18/00

(75) Skupnik Czesław, PUSTKÓW; Michalski Jacek, RZESZÓW

(54) Sposób wytwarzania narzędzi ściernych

(57) Sposób wytwarzania usprawnionych narzędzi ściernych, zwłaszcza w postaci narzędzi spojonych składających się z ziarna

ściernego, spoiw, wypełniaczy i środków pomocniczych przeznaczonych do szlifowania, honowania, dogładzania oscylacyjnego i wygładzania, polega na tym, że wstępnie spojone narzędzie surowe poddaje się działaniu roztworu impregnującego i/lub stopionych modyfikatorów do uzyskania częściowego lub całkowitego wypełnienia porów.

(3 zastrzeżenia)

AI(21) 291825 (22) 91 09 24 5(51) B29C 35/00

(71) POLIN Innowacyjne Przedsiębiorstwo
Wielobranżowe Spółka z o.o., KATOWICE

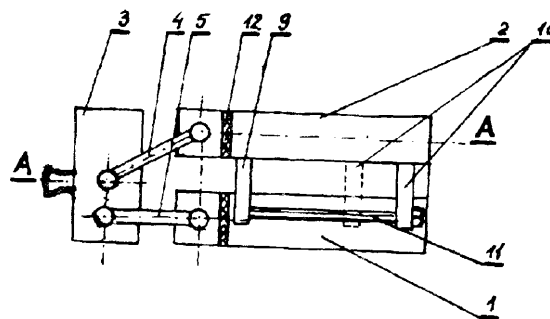
(72) Poturalski Waldemar, Hansel Józef,
Marchwiński Zdzisław, Lubelski Jan,
Rabsztyn Jerzy, Wnuk Antoni

(54) Elektryczna prasa wulkanizacyjna o budowie przeciwybuchowej

(57) Przedmiotem wynalazku jest elektryczna prasa wulkanizacyjna w obudowie przeciwybuchowej z osłoną ognioszczelną przeznaczona do naprawy lin stalowo-gumowych w pomieszczeniach niebezpiecznych pod względem wybuchu, zwłaszcza w podziemiach kopalń.

Prasa posiada korpusy grzejne (1) i (2), ograniczniki (9) i (10), skrzynię przyłączową (3) połączoną z korpusami grzejnymi (1) i (2) przegubowo łącznikami (4) i (5) poprzez wkładki izolacyjne (12).

(1 zastrzeżenie)



AI(21) 291937 (22) 91 10 03 5(51) B29C 49/52
G05D 5/06

(71) ORGANIKA-SARZYNA Zakłady
Chemiczne, NOWA SARZYNA

(72) Bartnik Roman, Szydłowski Antoni

(54) Układ elektroniczny regulatora długości węża polietylenowego podczas wytwarzania pojemników na automacie

(57) Układ posiada dwa wzmacniacze operacyjne (W1 i W2), przy czym wyjście wzmacniacza (W1) połączone jest poprzez rezystor (R1) z wejściem nieodwracalnym wzmacniacza (W2), którego wejście odwracające połączone jest poprzez rezystor (R2) ze wspólnym punktem potencjometru (P1) regulacji obrotów sterownika tyrystorowego (ST), ślimaka automatu oraz przełącznika (PR).

Przełącznik łączy również poprzez rezystor (R4) wyjście wzmacniacza operacyjnego (W2) i wspólny punkt wejścia odwracającego (W1) połączonego kondensatorem (C) z jego wyjściem oraz poprzez potencjometr (P2), rezystor (R5), przełącznik (P) i przełącznik fotokomórki (PF) z zasilaniem +15V i -15V.

Fotokomórka umieszczona jest naprzeciw końca węża znajdującego się w głowicy ślimaka automatu oraz usytuowanego za nim odbłyśnika.

(1 zastrzeżenie)

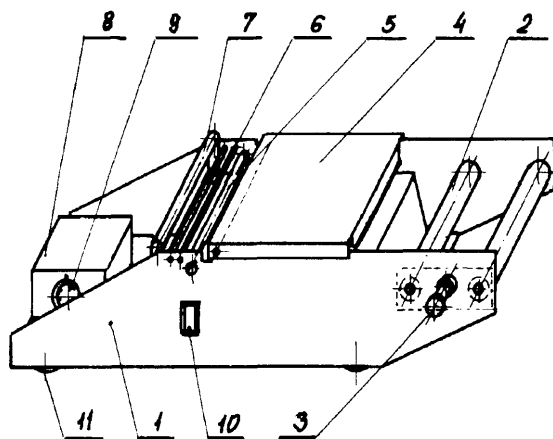
Al(21) 291873 (22) 91 09 27 5(51) B65B 25/04

(75) Kufka Piotr, RYBNIK; Chromik Stefan, Ustroń

(54) **Pakowarka do pakowania artykułów na tackach, z pokryciem foliowym rozciągliwym**

(57) Pakowarka charakteryzuje się tym, że z korpusem (1) połączone są rolki rozwijające (2), hamulec (3), stolik opakowaniowy (4), termiczny zespół oddzielający (7) i zespół zgrzewający (8).

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 291943 (22) 91 10 03 5(51) B65G 19/28

(71) RYFAMA Rybnicka Fabryka Maszyn, RYBNIK

(72) Markiewicz Władysław, Bulenda Andrzej, Albiński Roman

(54) **Wspornik zastawki górniczego przenośnika zgrzeblowego**

(57) Przedmiot wynalazku usprawnia konstrukcję wspornika w zakresie jego funkcjonalności i cech wytrzymałościowych.

Wspornik zawiera główną płytę (1) zakończoną u dołu wysuniętym w stronę ociosu kadłubem (2), którego osadzona na spągu podstawa (4) i uniesiona ponad nią nośna płyta (5) przytwierdzone są do głównej płyty (1) i zamknięte od strony ociosu czołową płytą (6), zaopatrzoną w przyłączy (7) trasy przenośnika.

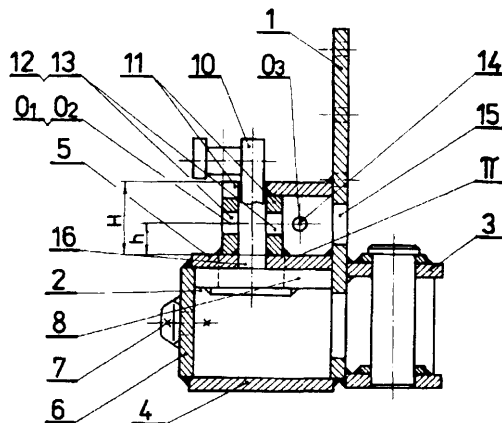
Od strony zawalu główna płyta (1) ma przyłączy (3) przesuwnika obudowy zmechanizowanej. Nośna płyta (5) ma skróconą względem głównej płyty (1) długość i jej zakończenia tworzą nakładki (8) z wyprofilowanymi w płaszczyźnie poziomej gniazdami o wspólnej, wzdłużnej osi symetrii, równoległej do wzdłużnej osi symetrii sworzniowych segmentów (10) parkanu. Nakładki (8) osadzone są tak, że na górnej powierzchni każdej z nich wspiera się częściowo ucho (11) dla mocowania segmentu (10) parkanu.

Każde z uch (11) ma co najmniej jeden otwór (12) o osi (01) prostopadłej do wzdłużnej osi gniazd nakładek (8) oraz przełotowy otwór (14), usytuowany od zawalowej strony względem tej osi gniazd, którego oś (03) jest do niej równoległa. Główna płyta (1) ma części wystające ponad nośną płytę (5) wybrania (15) osadzone na wysokości (h) otworów (12) o osiach (01) prostopadłych do osi gniazd.

Nakładki (8) złączy leżą we wspólnej płaszczyźnie (π) z górną powierzchnią nośnej płyty (5), a główna płyta (1) w części ponad nośną płytę (5) połączona jest trwale z każdym z uch (11) na całej jego szerokości i wysokości (H).

Nośna płyta (5) ma w obszarze swych wzdłużnych krańców przełotowe wnęki (16) usytuowane we wzdłużnej osi gniazd nakładek (8).

(4 zastrzeżenia)



Al(21) 296119 (22) 92 10 01 5(51) B65H 88/18 B65D 37/00

(31) 91 9121002

(32) 91 10 03

(33) GB

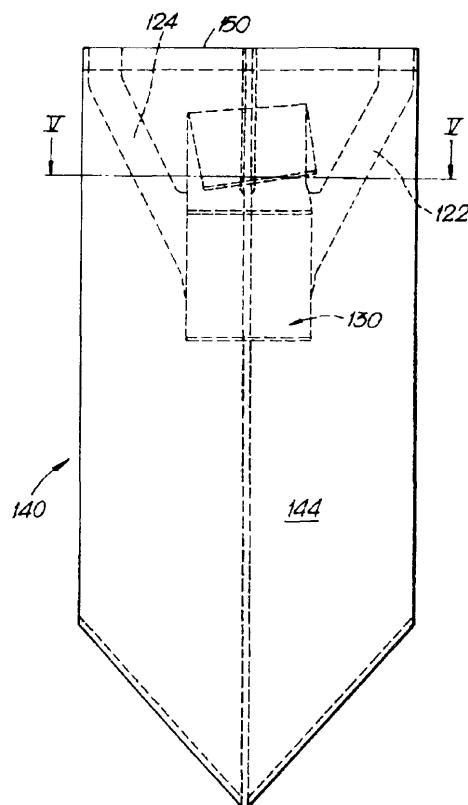
(71) NORSK HYDRO AS., Oslo, NO

(72) Strand Olaf, McCallum Martin Donald

(54) **Wkładka z tworzywa sztucznego do pojemnika elastycznego oraz pojemnik zawierający taką wkładkę**

(57) Elastyczny, transportowy pojemnik do materiałów masowych, wyposażony jest we wkładkę, mającą jeden lub więcej rurowych środków podwieszających (122, 124) do mocowania wkładki do zewnętrznego pojemnika we właściwej, wzajemnej pozycji. Środki podwieszające (122, 124) tworzą otwory wentylacyjne służące do usuwania powietrza z wkładki podczas i po napełnieniu jednorodnym materiałem masowym. Środki podwieszające mają kształt rurowy, aby utworzyć otwory wentylacyjne wewnątrz wkładki, które te otwory wentylacyjne są regulowane zaworami jednokierunkowymi.

(14 zastrzeżeń)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

AI(21) 295386 (22)92 07 23 5(51) C01B 35/08

(31) 91 735503 (32) 91 07 25 (33) US

(71) General Electric Company, Schenectady, US

(54) **Sposób wytwarzania regularnego azotku borowego i pigułka sprasowana z azotku borowego**

(57) Sposób polega na tym, że mieszaninę reakcyjną, zawierającą cząstki heksagonalnego azotku borowego o zasadniczo idealnej strukturze, mające średni wymiar około 10 mikrometrów lub więcej, poddaje się równoczesnemu oddziaływaniu ciśnienia i temperatury, przez czas wystarczający do przemiany tych cząstek w regularny azotek borowy, przywraca się mieszaninę do warunków otoczenia i odzyskuje się regularny azotek borowy. Pigułka sprasowana ma gęstość większą niż $2,00 \text{ g/cm}^3$ i składa się ze sprasowanych z katalizatorem cząstek heksagonalnego azotku borowego o idealnej strukturze. Pigułka zawiera dodatkowo kryształy regularnego azotku borowego. Wynalazek znajduje zastosowanie przy produkcji materiałów ściernych lub tnących.

(14 zastrzeżeń)

AI(21) 291703 (22) 91 09 11 5(51) C01F 7/00
B01J 13/00

(71) Akademia Techniczno-Rolnicza im. J.J. Sniadeckich, BYDGOSZCZ

(72) Jankowska Maria, Żytelewska Ewa

(54) **Sposób otrzymywania modyfikowanych koagulantów glinowych**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania modyfikowanych koagulantów glinowych, znacznie bardziej efektywnych w działaniu niż sole glinowe stosowane tradycyjnie do uzdatniania wody. Sposób polega na kontrolowanej neutralizacji chlorku glinowego, otrzymanego przez rozpuszczanie glinu metalicznego w kwasie solnym, za pomocą roztworu otrzymanego przez rozpuszczenie glinu metalicznego w roztworze wodorotlenku sodowego lub innych roztworach o charakterze alkalicznym.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 296308 (22)92 10 20 5(51) C01G 1/00
C22B 7/00
C22B 13/00
C22B 11/00
C22B 15/00

(71) Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice

(72) Kapias Piotr, Prajsnar Ryszard, Grabowski Tadeusz, Bednarek Piotr, Bielecka Anna, Barszcz Jerzy, Stasiak Roland, Ciosek Jan, Bednarek Andrzej, Brzezina Eugeniusz, Wójcik Stanisław, Okoń Lesław

(54) **Sposób odzysku metali ze szpejzy pochodzącej z procesu przerobu żużli ołowiowo-srebrnych**

(57) Sposób polega na tym, że szpejzę stapia się w temperaturze 800-1000°C w piecu kupelacyjnym lub konwertorze, po

czym poddaje dwuetapowemu procesowi utleniania z tym, że w pierwszym etapie utlenianie prowadzi się w temperaturze 800-1000°C do momentu utlenienia 30-60% masy szpejzy, natomiast w drugim etapie podnosi się temperaturę do około 1100°C i proces utleniania prowadzi się do osiągnięcia minimum 60% Ag w metalicznym stopie wysokosrebrnym.

W trakcie procesu utleniania przeprowadza się redukcję srebra z żużli bezpośrednio przed ich spustem, przez wprowadzenie reduktora na powierzchnię kąpieli i dokonuje się co najmniej czterokrotnego spustu żużli.

(4 zastrzeżenia)

AI(21) 291829 (22) 91 09 25 5(51) C01N 27/02

(71) Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, LUBLIN

(72) Dumkiewicz Ryszard, Sykut Kazimierz, Kusak Anna, Orzechowska Maria

(54) **Potencjometryczna metoda oznaczania zawartości azotanów w serwatkach kwaśnych lub podpuszczkowych z wykorzystaniem kationitu**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie pomiaru zawartości azotanów w serwatkach kwaśnych lub podpuszczkowych poprzez pomiary potencjometryczne przy pomocy jonoselektywnej elektrody azotanowej.

Sposób polega na tym, że do badanej próbki serwatki kwaśnej lub podpuszczkowej wprowadza się najpierw porcję kationitu w formie wodorowej w ilości około $0,05 \text{ cm}^3/\text{cm}^3$, następnie po oddzieleniu roztworu przez dekantację, dodaje się do niego drugą porcję jonitu w formie srebrowej, po czym przez odwirowanie oddziela się części stałe, zaś w roztworze dokonuje się pomiarów potencjometrycznych na zawartość srebra.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 291704 (22)9109 11 5(51) C02F 1/52

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska im. J. Gagarina, ZIELONA GÓRA; Zakłady Koksownicze im. Powstańców Śląskich, ZDZIESZOWICE

(72) Berezowski Leszek, Butrymowicz Tadeusz, Grzechnik Manfred, Jędrzak Andrzej, Kempa Edward, Maj Tadeusz, Olczak Czesław, Wanecki Franciszek

(54) **Sposób preparowania wody do mokrego chłodzenia koksu**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu preparowania wody do mokrego chłodzenia koksu.

Wodę po procesie chłodzenia koksu poddaje się alkaliczacji i koagulacji jonami wapnia i zawiesinę koksiku przez podanie co najmniej 160 mg wapnia na dm^3 i powyżej 100 mg zawiesiny koksiku na dm^3 , a następnie filtracji przez złożę koksowe z szybkością mniejszą od 0,5 m/sek.

Tak oczyszczoną wodę obiegową uzupełnia się wodą do uzyskania odczynu pH większego niż 8,3 i używa do chłodzenia koksu w znany sposób.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 296167 (22) 92 10 05 5(51) C04B 18/14

- (71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków
 (72) Małolepszy Jan, Deja Jan, Brylicki Witold, Rutkowski Janusz, Szczepaniak Krzysztof

(54) Środek uszczelniający do betonu

(57) Środek charakteryzuje się tym, że stanowi go zmielony do powierzchni właściwej powyżej $200 \text{ m}^2/\text{kg}$ żużel konwertorowy, zawierający wagowo: 38 - 42% CaO, 25 - 28% tlenków żelaza, 13 - 15% SiO_2 , 8 - 10% MgO, 5 - 7% MnO, 4 - 5% Al_2O_3 , 0,2 - 0,5% TiO_2 , 0,4 - 0,6% P_2O_5 , 0,05 - 0,2% $\text{S}_{\text{całk.}}$, 0,01 - 0,1% Na_2O oraz 0,02 - 0,15% K_2O z dodatkiem lignosulfonianu sodowo-wapniowego w ilości 0 - 20% wagowych w stosunku do ilości żużla konwertorowego.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 291942 (22) 91 10 03 5(51) C04B 35/56
C21B 7/04

- (71) POLIN Innowacyjne Przedsiębiorstwo Wielobranżowe sp. z o. o. /jgu/, KATOWICE
 (72) Wielanowski Krzysztof, Suszczyński Janusz, Drabik Stefan, Kawecki Marian, Cichoński Władysław, Strama Jadwiga

(54) Masa ogniotrwała do wykładania koryt spustowych wielkich pieców

(57) Masa ogniotrwała do wykładania koryt spustowych wielkich pieców zawierająca węgiel krzemowy, grafit i glinę ogniotrwałą, charakteryzuje się tym, że w jej skład wchodzi kruszywo korundu spiekane z dodatkiem mullitu spreparowanego przez nasycenie syciwem węglowym w postaci półkoku w ilości 2-13% wagowych, surowy naturalny krzemian glinu w ilości 10-60% wagowych i boksyt palony w ilości 4-33% wagowych, przy czym proporcja boksytu do naturalnego krzemianu glinu zawiera się w zakresie 1:1,8 do 1:2,5.

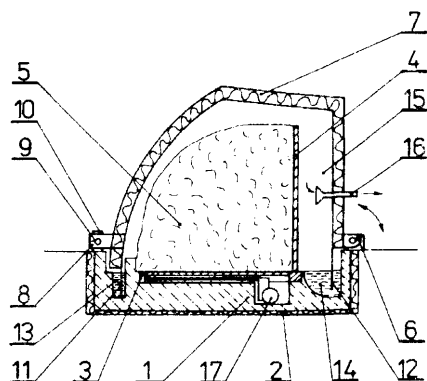
(1 zastrzeżenie)

A2(21) 295019 (22) 92 06 25 5(51) C05F 3/06

- (71) Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa
 (72) Romaniuk Waclaw, Głasczka Andrzej, Łochowski Bogdan, Czarny Krzysztof, Przykorski Andrzej

(54) Urządzenie do wytwarzania biogazu ze stałych odpadów rolniczych, zwłaszcza obornika

(57) Urządzenie zaopatrzone w nagrzewnicę (17) ma izolowaną termicznie pokrywę (7), zamocowaną uchylnie do fundamentu (1) za pomocą elementu zawiasowego (6), wewnątrz której znajduje się otwarta komora fermentacyjna (5).



Krawędzie pokrywy (7) są przedłużone uszczelniającymi płytami (11) i (12) zanurzonymi w cieczy wypełniającej uszczelniające zbiorniki (13) i (14) wykonane w fundamencie (1), a fundament (1) posiada izolację termiczną (2).

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 291896 (22) 91 10 02 5(51) C07C 31/125
C11D 9/02

- (71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa
 (72) Malasiewicz Andrzej, Beldowicz Maria, Dudek Renata

(54) Ciągły sposób wytwarzania czterohydrogeraniolu do celów perfumeryjnych

(57) Sposób wytwarzania czterohydrogeraniolu do celów perfumeryjnych na drodze uwodornienia wymiennie geraniolu, cytronellolu i cytralu polega na tym, że substrat ciekły poddaje się redukcji gazowym wodorem na zaktywowanym stacjonarnym katalizatorze niklowym, osadzonym na cienkim glinu, w temperaturze 373-403K, pod ciśnieniem 1,0-1,5 MPa i przy obciążeniu katalizatora do $2,0 \times 10^{-1} \text{ l/kg}_{\text{kat}}/\text{godz.}$ Czysty produkt wydzielą się na drodze rektyfikacji.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 291953 (22) 91 10 04 5(51) C07C 39/06
C07C 37/11

- (71) Polska Akademia Nauk Instytut Niskich Temperatur i Badań Strukturalnych im. W. Trzebiatowskiego, WROCŁAW
 (72) Wrzyszczy Józef, Grabowska Hanna

(54) Sposób wytwarzania etylo-, n- i izo-propylo oraz n- i izo-butylo pochodnych fenolu w pozycjach 2- i 2,6- przez alkilację alkoholami

(57) Sposób wytwarzania etylo-, n- i izopropylo oraz n- i izo-butylo pochodnych fenolu w pozycjach 2- i 2,6- przez alkilację alkoholami w fazie gazowej w obecności katalizatorów, polega na przepuszczaniu przez złożę katalityczne zawierające tlenek żelaza, zwłaszcza magnetyt, mieszaninę par fenolu, alkoholu i wody w stosunku molowym 1 do 2,5 - 5 do 1 - 5, w temperaturze 320 - 470°C i przy ciśnieniu zbliżonym do ciśnienia atmosferycznego. Obciążenie katalizatora mieszaniną reagentów stosuje się w ilości od 0,5 do $6,0 \text{ h}^{-1}$.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 291920 (22) 91 10 02 5(51) C07C 231/02
C07C 233/12
C07C 233/66

- (71) Politechnika Śląska, GLIWICE
 (72) Skibiński Andrzej, Stec Zbigniew, Januchowski Marek, Michałowski Paweł, Parys Leszek, Radziwonka Tadeusz

(54) Sposób wytwarzania amidów z amin o małej zasadowości

(57) Sposób wytwarzania amidów z amin o małej zasadowości przez kontaktowanie aminy o małej zasadowości z kwasem karboksylowym alifatycznym lub aromatycznym w inertnych rozpuszczalnikach organicznych typu węglowodorów aromatycznych lub chlorowcowych pochodnych alifatycznych w podwyższonej temperaturze, a następnie usunięciu rozpuszczalnika i oczyszczeniu otrzymanego surowego amidu, polega na tym, że reakcję prowadzi się w obecności chlorku tionylu, który stosuje się w ilości od 1 do 1,3 mola na 1 mol aminy.

(1 zastrzeżenie)

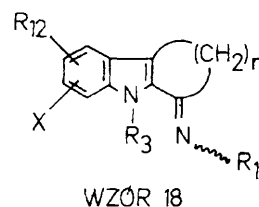
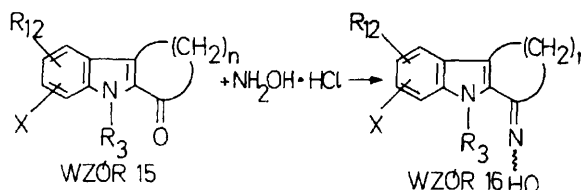
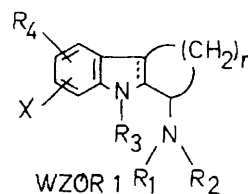
AI(21) 291921 (22) 91 10 02 5(51) C07C 335/30

- (71) Politechnika Śląska, GLIWICE
 (72) Skibiński Andrzej, Stec Zbigniew,
 Januchowski Marek, Michałowski Paweł,
 Parys Leszek, Radziwonka Tadeusz

(54) **Sposób wytwarzania 1,3-diacylowych pochodnych S-alkilozotiomocznika**

(57) Sposób wytwarzania 1,3-diacylowych pochodnych S-alkilozotiomocznika przez kontaktowanie soli S-alkilozotiomocznika z chlorkiem acylowym w środowisku wodnym wobec takich zasad jak wodorotlenki metali alkalicznych, polega na tym, że do układu reakcyjnego wprowadza się rozpuszczalnik typu węglowodorów aromatycznych lub chlorowych pochodnych węglowodorów alifatycznych oraz katalizator przeniesienia fazy typu czwartorzędowych soli amoniowych o długości łańcuchów węglowych 1-8 atomów węgla i łącznej ilości atomów węgla do 25, w ilości od 1,5 do 25% w stosunku do S-alkilozotiomocznika.

(2 zastrzeżenia)



AI(21) 293209 (22) 92 01 16 5(51) C07D 209/58

(31) 91 642952 (32) 91 01 18 (33) US

(71) HOECHST-ROUSSEL
 PHARMACEUTICALS
 INCORPORATED, Somerville, US

(54) **Sposób wytwarzania nowych pochodnych hydrocyklopenta [b] -indoli**

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych hydrocyklopenta [b]-indoli o wzorze 1, w którym n oznacza 2,3,4 lub 5, X oznacza wodor, niższą grupę alkilową lub alkoksyłową grupę hydroksylową, chlorowec, grupę trifluorometylową lub nitrową R₁ oznacza wodor, niższą grupę alkilową aikenylową, alkinyłową grupę aminoniskoalkilową, niskoalkilaminoniskoalkilową, diniskoalkilaminoniskoalkilową, cykloalkilową, cykloalkilniskoalkilową, cykloalkenylową, aryłową arylniskoalkilową, arylocykloalkilową, heterocykloniskoalkilową, Y oznacza wodor, niższą grupę alkilową, grupę aryłową lub arylniskoalkilową, R₂ oznacza wodor, niższą grupę alkilową, grupę formylową, niskoalkilokarbonyłową, benzyloksykarbonyłową lub niskoalkilaminokarbonyłową, albo alternatywnie grupa -N(R₁) (R₂) oznacza grupę heterocykliczną, R₃ oznacza wodor, niższą grupę alkilową, grupę arylniskoalkilową, niskoalkilokarbonyłową lub niskoalkoksykarbonyłową, R₄ oznacza wodor, -OH, grupę -O-CO-NR₅(R₆) lub -O-CO-OR₇, w których to wzorach R₅ oznacza niższą grupę alkilową, aikenylową, alkinyłową, grupę cykloalkilową, cykloalkilniskoalkilową, aryłową, arylniskoalkilową, arylocykloalkilową, R₆ oznacza wodor, niższą grupę alkilową, grupę aryłową, arylniskoalkilową albo alternatywnie grupa -NR₅ (R₆) jako całość oznacza grupę heterocykliczną R₇ oznacza niższą grupę alkilową, aryłową lub arylniskoalkilową polega na tym, że a) redukuje się związek o wzorze 16, w którym R₃, X i n mają znaczenie wyżej zdefiniowane, a R₁₂ oznacza wodor, grupę metoksyłową lub hydroksylową albo b) związek o wzorze 15 poddaje się reakcji z izopropanolanem tytanowym i odpowiednim związkiem heterocyklicznym albo c) redukuje się związek o wzorze 18, w którym R₃, R₁₂, X i n mają wyżej podane znaczenie, a R₁₄ oznacza niższą grupę alkilową, aikenylową, alkinyłową, grupę cykloalkilową, cykloalkenylową, arylniskoalkilową, arylocykloalkilową lub aryłową albo odpowiedni związek o wzorze 1, d) redukuje się z użyciem boranu/tetrahydrofuranu i kwasu trifluorooctowego, lub e) poddaje się reakcji z właściwym halogenkiem lub f) poddaje się reakcji z kwasem mrówkowym lub g) poddaje się reakcji z właściwym chlorkiem acylu lub h) poddaje się reakcji z chloromrówczanem benzylu lub i) poddaje się reakcji z odpowiednim izocyjanianem lub j) poddaje się reakcji z właściwym chloromrówczanem lub k) poddaje się reakcji ze związkiem R₁₇-N=C=O, w którym R₁₇ oznacza niższą grupę alkilową, grupę aryłową lub arylniskoalkilową.

(7 zastrzeżeń)

AI(21) 291807 (22) 91 09 23 5(51) C07D 233/60

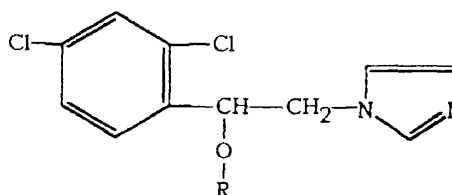
- (71) Instytut Farmaceutyczny, WARSZAWA
 (72) Wojciechowski Jan, Grzegorzewska Janina

(54) **Sposób wytwarzania pochodnych 1-[-β-(2,4-dichlorofenilo)-β-(R-oksy)-etylo]-imidazolu**

(57) Sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R oznacza metyl, etyl, alkil, benzyl, 2-chlorobenzyl, 4-chlorobenzyl, 2,4 - dichlorobenzyl, 2,6-dichlorobenzyl, 4-nitrobenzyl, polega na reakcji 0 - alkilowania α - (2,4-dichlorofenilo) - 1H-imidazolu - 1 - etanolu za pomocą odpowiedniego chlorku lub bromu alkilu albo aryloalkilu prowadzi się w roztworze dimetylosulfotlenku o stężeniu substratu od 10 do 75%, wobec nasyconego wodnego roztworu wodorotlenku metalu alkalicznego użytego w ilości stechiometrycznej lub niewielkim nadmiarze. Produkty alkilowania wydziela się w znany sposób w postaci azotanów, które ewentualnie można przeprowadzać w odpowiednią zasadę.

Pochodne 1- [-β-(2,4-dichlorofenilo)-β-(R-oksy)-etylo]-imidazolu posiadają właściwości przeciwwgrzybicze i przeciwbakteryjne i są stosowane w lecznictwie, weterynarii i jako środki ochrony roślin.

(3 zastrzeżenia)



A2(21) 295382 (22) 92 07 23 5(51) C07D 309/02
 C07C 43/18

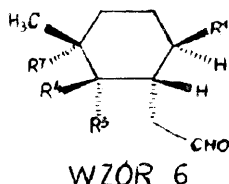
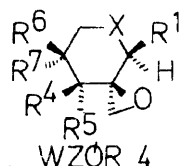
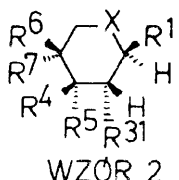
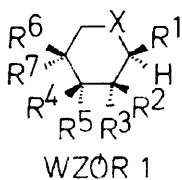
- (31) 91 112370 (32) 91 07 24 (33) EP
 (71) F.HOFFMANN-LA ROCHE AG, Bazylea, CH

(54) **Sposób wytwarzania pochodnych cykloheksanu i tetrahydropiranu**

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych cykloheksanu i tetrahydropiranu, związków o działaniu przeciwwgrzybiczym

nym o wzorze 1, w którym R^1 oznacza grupę -Y-alkilową, Y-aryloalkilową lub -Y-arylową [gdzie Y oznacza grupę -O-, -CONH-, -NHCO-, -(CH=CH)n- (gdzie n równe jest 0, 1, 2 lub 3), -C=C-, -CH₂O- lub -CH₂S-]; R^2 oznacza wodór lub hydroksyl; R^3 oznacza grupę zdolną do wytworzenia połączenia koordynacyjnego z hemem; każdy z R^4 i R^5 oznacza wodór, grupę niżsoalkilową, alkoksylową, lub alkilotio, albo też R^4 i R^5 wraz z sąsiadującym atomem węgla mogą tworzyć 5- lub 6-członowy pierścień acetalowy; R^6 oznacza wodór, grupę niżso-alkilową- alkoksylową lub alkilotio, aminową, niżso-alkiloaminową lub di-niżso-alkiloaminową; R^7 oznacza atom wodoru, grupę hydroksylową, niżso-alkilową, alkoksylową lub alkilotio, ewentualnie podstawioną, albo 5- lub 6-członowy pierścień heterocykliczny zawierający jeden lub więcej atomów azotu, który ponadto może zawierać atom tlenu lub siarki; albo R^6 i R^7 wraz z sąsiadującym atomem węgla mogą tworzyć 5- lub 6-członowy pierścień acetalowy; albo R^2 i R^3 wzięte razem mogą tworzyć wiązanie pojedyncze; oraz ich farmaceutycznie dopuszczalnych soli, a także hydratów lub solwatów związków o wzorze 1 lub ich soli, polega na: a) reakcji acylowania związku o wzorze 2, w którym R^1 oznacza grupę hydroksylową lub aminową, a R^1 , R^4 , R^5 , R^6 , R^7 oraz X mają znaczenie podane wyżej, N-chronioną glicynę lub jej aktywowanym estrem, a następnie usunięcia grupy chroniącej; b) reakcji związku o wzorze 2, w którym wszystkie podstawniki mają wyżej podane znaczenie z N-chronionym kwasem (aminometylo) fosfonowym, po czym w razie potrzeby uzyskany O-fosfonian O-metyluje się, a następnie usuwa się grupę chroniącą; c) reakcji N-alkilowania związku o wzorze 2, w którym R^{31} oznacza grupę Z-NH- R^{32} gdzie Z oznacza grupę -NHCOCH₂-, -O-PO(OH)CH₂-, -O-PO(OCH₃)CH₂-CH₂CH(OH)CH₂- lub -CH₂COCH₂-, R^{32} oznacza atom wodoru lub grupę chroniącą, a R^1 , R^4 , R^5 , R^6 , R^7 i X mają znaczenie wyżej podane, po czym ewentualnie usuwa się grupę chroniącą; d) reakcji związku o wzorze 4, w którym R^1 , R^4 , R^5 , R^6 , R^7 oraz X mają wyżej podane znaczenie z solą metalu alkalicznego imidazolu lub 1H-1,2,4-triazolu; e) reakcji związku o wzorze 1, w którym R^3 oznacza grupę hydroksylową, R^2 oznacza atom wodoru albo R^2 i R^4 tworzą razem wiązanie pojedyncze, a R^1 , R^4 , R^5 , R^6 , R^7 oraz X mają znaczenie podane wyżej, z chlorkiem metanosulfonylu, chlorkiem p-toluenosulfonylu lub bezwodnikiem trifluorometanosulfonowym, po czym na uzyskany związek działa się solą metalu alkalicznego imidazolu lub 1H-1,2,4-triazolu, albo f) reakcji związku o wzorze 6, w którym R^1 , R^4 , R^5 i R^7 mają wyżej podane znaczenie, z cyjankiem trimetylosililu, po czym przeprowadza się redukcję uzyskanego związku.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 296276 (22) 92 10 15 5(51) C07D 319/04

- (71) BLACHOWNIA Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej, Kędzierzyn-Koźle; Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Piasecki Andrzej, Burczyk Bogdan, Kotlewska Urszula, Pyżalski Kazimierz, Bekierz Gerard, Wasilewski Jerzy, Poskrobko Jan

(54) Sposób wytwarzania mieszaniny 2-alkenilo-5-hydroksymetylo-5-etylo-1,3-dioksanów

(57) Sposób polega na tym, że bezpośredniej jednoetapowej kondensacji poddaje się 2-etyloheksenal-2 z 1,1,1-tris(hydroksymetylo)propanem w obecności kwasu organicznego lub nieorganicznego jako katalizatora, w roztworze wrzącego środka azeotropowego, przy stosunku molowym 2-etyloheksenal-2 do 1,1,1-tris(hydroksymetylo)propanu wynoszącym co najmniej 1:1,05. Rodzaj i ilość katalizatora kwasowego oraz rodzaj i ilość środka azeotropowego dobierane są tak, aby produkt reakcji miał pożądany skład izomerycznych 2-alkenilo-5-hydroksymetylo-5-etylo-1,3-dioksanów.

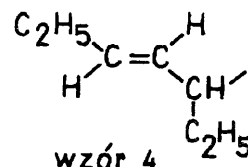
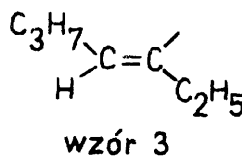
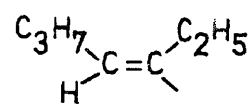
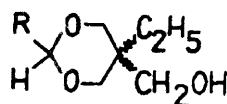
(8 zastrzeżeń)

A1(21) 296292 (22) 92 10 19 5(51) C07D 319/06

- (71) BLACHOWNIA Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej, Kędzierzyn-Koźle; Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Pyżalski Kazimierz, Bekierz Gerard, Piasecki Andrzej, Burczyk Bogdan, Kotlewska Urszula, Krasnodębski Zbigniew
(54) Sposób wytwarzania niejonowych związków powierzchniowo czynnych

(57) Sposób polega na tym, że tlenek etylenu poddaje się reakcji z sześciokładnikową mieszaniną 2-alkenilo-5-hydroksymetylo-5-etylo-1,3-dioksanów o wzorze ogólnym (1), stanowiącą parę diastereoizomerów o na przemian aksjalnej i ekwatorialnej konfiguracji podstawników CH₂OH o C₂H₅ przy atomie węgla C5 pierścienia 1,3-dioksanu, w którym R oznacza rozgałęziony, nienasycony łańcuch węglowodorowy o 7 atomach węgla i budowie według wzorów (2), (3) i (4), przy czym stosunek molowy tlenku etylenu do sześciokładnikowej mieszaniny wynosi co najmniej 10:1.

(1 zastrzeżenie)



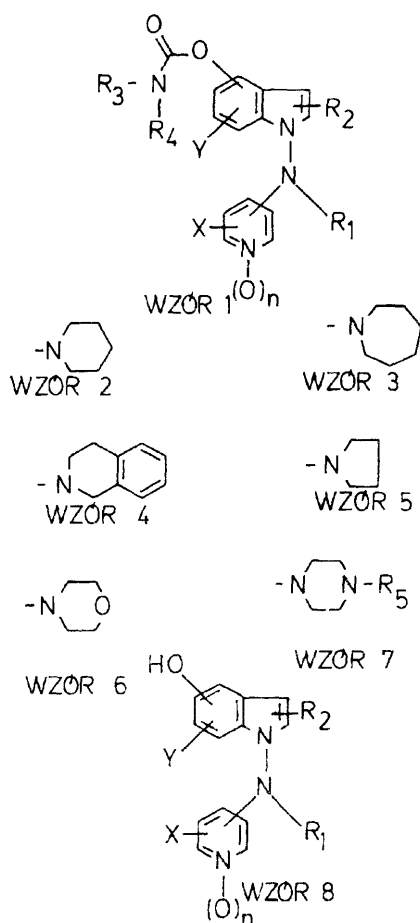
A1(21) 291185 (22) 9107 22 5(51) C07D 401/12

- (31) 90 555890 (32) 90 07 23 (33) US
(71) HOECHST ROUSSEL PHARMACEUTICALS INCORPORATED, SOMERVILLE, US
(54) Sposób wytwarzania nowych podstawionych karbaminianów 1-(podstawionego pirydinyloamino) -1H-indol-5-ilu

(57) Sposób wytwarzania związku o wzorze 1, w którym n ma wartość 0 lub 1; X oznacza atom wodoru, chlorowca, grupę nitrową, aminową, trifluorometylową, niższą grupę alkilową lub alkoksylową; Y oznacza atom wodoru, chlorowca, grupę nitrową, aminową, trifluorometylową, niższą grupę alkilową lub alko-

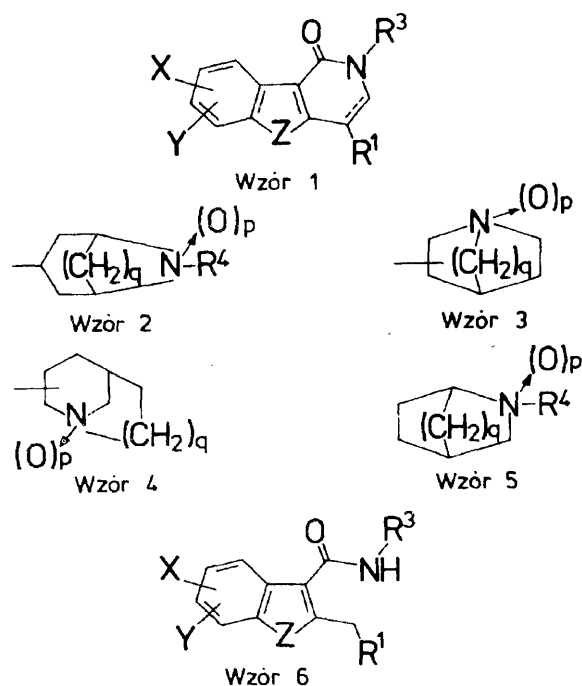
ksylową; R_1 oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową, grupę arylo-niższą alkilową, niższą alkenyloową, alkinyloową, niższą, arylo-niższą alkanoilową, heteroarylo-niższą alkilową lub heteroarylo-niższą alkanoilową; R_2 oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową, grupę formylową lub cyjanową; R_3 oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkilową, R_4 oznacza niższą grupę alkilową, grupę arylo-niższą alkilową, cykloalkilową, aryloową lub heteroaryloową; lub alternatywnie $-NR_3R_4$ razem oznacza grupę o wzorze 2, 3, 4, 5, 6, 7, gdzie R_5 oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową, grupę aryloową, arylo-niższą alkilową, heteroaryloową lub heteroarylo-niższą alkilową i jego wszystkich stereoisomerów optycznych i geometrycznych i mieszanin racemicznych oraz jego farmaceutycznie dopuszczalnych soli addycyjnych z kwasem, według wynalazku polega na tym, że (a) związek o wzorze 8, w którym X, Y, R_1 , R_2 i n mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z 1,1'-karbonyldimidazolem otrzymując związek pośredni, który traktuje się odpowiednią aminą, lub związek o wzorze 8, w którym X, Y, R_1 , R_2 i n mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z izocyjanianem o wzorze R_4-NCO , w którym R_4 ma wyżej podane znaczenie, otrzymując związek o wzorze 1, w którym X, Y, R_1 , R_2 , R_4 i n mają wyżej podane znaczenie i R_3 oznacza atom wodoru.

(6 zastrzeżeń)



chlorowca, grupę hydroksylową, niższą grupę alkoxyloową, benzyloksylową, niższą grupę alkilową, nitrową, aminową, aminokarbonylową, /niższą alkilo/aminową, dwu/ niższą alkilo/aminową i /niższą alkanilo/aminową, Z oznacza -O-, -S- lub -N/R²-, R^1 i R^2 oznaczają niezależnie atom wodoru i niższą grupę alkilową lub razem oznaczają grupę o wzorze $-CH_2/n-$, w którym n jest liczbą całkowitą od 2 do 4, a R^3 oznacza grupę o wzorze 2, wzorze 3, wzorze 4 lub o wzorze 5, w których to wzorach p jest 0 lub 1, q jest 1, 2 lub 3, a R^4 oznacza grupę C_1 -7alkilową, i ich dopuszczalnych farmaceutycznie soli lub pojedynczych izomerów albo mieszanin izomerów, polega na tym, że (1) ewentualnie podstawiony związek o wzorze 6, w którym X, Y, Z, R^1 i R^2 mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z czynnikiem formylującym, takim jak dialkiloformamid, w obecności mocnej zasady a następnie zakwasza się, albo (2) uwodornia się związek otrzymany w (1), (3) poddaje się reakcji lub wymienia się podstawniki obecne w związku o wzorze 1, przy czym otrzymuje się dodatkowo podstawiony związek o wzorze 1, (4) przekształca się kwasową sól związku o wzorze 1 w odpowiednią wolną zasadę, (5) przekształca się wolną postać związku o wzorze 1 w odpowiednią, dopuszczalną farmaceutycznie sól, (6) utlenia się związek o wzorze 1, w którym p jest 0 do odpowiedniego N-tlenku, w którym n jest 1 (7) redukuje się N-tlenek związku o wzorze 1, w którym p jest 1 do odpowiedniego związku o wzorze 1, w którym p jest 0, albo (8) przekształca się sól związku o wzorze 1 w dopuszczalną farmaceutycznie sól związku o wzorze 1 albo w wolną postać związku o wzorze 1, (9) rozdziela się mieszaninę izomerów związku o wzorze 1 na pojedyncze izomery, albo (10) przeprowadza się dowolny z etapów od (1) do (8) z reagentami reaktywnymi optycznie. Otrzymane związki o wzorze 1 mają zastosowanie farmaceutyczne dzięki działaniu na receptory 5-HT, zwłaszcza 5-HT₃.

(6 zastrzeżeń)



Al(21) 292419 (22) 91 11 15 5(51) C07D 461/00
(31)90 614326 (32)90 11 16 (33) US
(71) Syntex /U.S.A./ Inc., PALO ALTO, US
(72) Berger Jacob, Clark Robin D.
(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych trójpierścieniowych

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych trójpierścieniowych o wzorze 1, w którym linia kreskowana oznacza ewentualne wiązanie, X i Y oznaczają niezależnie atom wodoru,

Al(21) 295277 (22)92 07 14 5(51) C07D 501/22
(31) 91 15203 (32) 91 07 15 (33) GB
(71) Biochemie Gesellschaft m.b.H., Kundl, AT
(54) Sposób wytwarzania 7-alfa-aminoacylocefalosporyn

(57) Sposób wytwarzania 7- alfa- aminoacylocefalosporyn, bez stosowania rozpuszczalników zawierających chlorowce,

polega na tym, że wytwarza się mieszaną bezwodnik kwasu karboksylowego w reakcji N-winylopodstawionego, alfa- amino- kwasu z odpowiednim środkiem acylującym w rozpuszczalniku nie zawierającym atomów chlorowca i nierozpuszczalnym w wodzie, a następnie uzyskany mieszaną bezwodnik kwasu karboksylowego reakcji z kwasem 7-amino- cef-3-emo-4-karboksylowym lub jego pochodną w rozpuszczalniku nie zawierającym atomów chlorowca.

(12 zastrzeżeń)

Al(21) 295887 (22) 92 09 10 5(51) C07G 17/00

(31) 91 002424 (32) 91 09 13 (33) IT

(71) ENIRICERCHE S.p.A., Mediolan, IT

(72) Calemma Vincenzo, Piccolo Vincenzo, Rausa Riccardo

(54) Sposób wytwarzania regenerowanych kwasów humusowych z węgla

(57) Sposób wytwarzania regenerowanych kwasów humusowych z węgla przy zastosowaniu ciągłego utleniania w złożu fluidalnym, polega na tym, że węgiel brunatny (iignit), subbitumiczny lub kamienny poddaje się wstępnemu utlenianiu w łagodnych warunkach, zmniejszając w nim zawartość wodoru o 5 do 25% początkowej zawartości wodoru w węglu wyjściowym, po czym powstały węgiel poddaje się utlenianiu w bardziej ostrych warunkach, wytwarzając pożądane kwasy humusowe.

(10 zastrzeżeń)

Al(21) 295725 (22) 92 08 25 5(51) C07H 15/24

(31) 91 763465 (32) 91 09 26 (33) US

(71) Bristol-Myers Squibb Company, Nowy Jork, US

(72) Leet John E.

(54) Sposób wytwarzania nowego chromoforu kedarcydyny

(57) Sposób wytwarzania nowego chromoforu kedarcydyny, który jest jasnożółtym bezpostaciowym ciałem stałym o wzorze sumarycznym $C_{53}H_{60}N_3O_{16}Cl$; polega na tym, że wytwarza się wodny roztwór kedarcydyny, poddaje się ten roztwór ekstrakcji octanem etylu, zbiera się ekstrakt octanu etylu, poddaje się wymieniony ekstrakt octanu etylu chromatografii kolumnowej na żelu krzemionkowym stosując gradient krokowy w układzie elucyjnym benzen-metanol i zbiera się frakcję zawierającą chromofor kedarcydyny.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 293172 (22) 92 01 14 5(51) C07H 19/06

(31) 91 641213 (32) 91 01 15 (33) US

(71) American Cyanamid Company, WAYNE, US

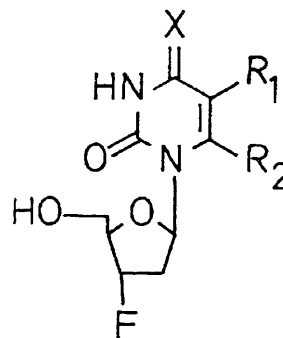
(54) Sposób wytwarzania pochodnych nukleozydów 3'-fluoropirymidynowych

(57) Wynalazek dotyczy nowego sposobu wytwarzania nukleozydów 3'-fluoropirymidynowych, a zwłaszcza 3'-dezoksy-3'-fluorotymidyny (FLT), z odpowiednich nukleozydów pirymidynowych takich jak tymidyna.

Sposób wytwarzania nukleozydów 3'-fluoropirymidynowych o wzorze ogólnym 1, polega na reakcji nukleozydu 5'-metanosulfonylo-2'-didezoksy-2, 3'-anhydropirymidynowego przy stężeniu do około 20% z fluorowodorem w obecności reagenta glinowego, na wydzielaniu półproduktu nukleozydu 5'-metanosulfonylo-2',3'-didezoksy-3'-fluoropirymidynowego w wyniku bezpośredniej krystalizacji oraz na usunięciu chroniącej grupy 5' - metanosulfonylowej w pojedynczym etapie w reakcji

z wodnym roztworem zasady. Pochodne nukleozydów 3' - fluoropirymidynowych stosuje się jako środki przeciwwirusowe-HIV. Sposób ich wytwarzania znajduje zastosowanie w skali ponad-laboratoryjnej.

(10 zastrzeżeń)



Al(21) 291895 (22) 91 10 02 5(51) C07J 9/00

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, WARSZAWA

(72) Mazgajska Irena, Matusak Elżbieta, Pawlak Irena

(54) Sposób otrzymywania steroli z surowców tłuszczowych

(57) Sposób otrzymywania steroli z surowców tłuszczowych, zwłaszcza z odpadów przemysłu olejarskiego, tłuszczowego, z surowych olejów roślinnych i oleju talowego oraz z produktów jego przerobu poprzez zmydlenie surowca alkoholowym roztworem alkaliów, oddzielenie wytrąconego osadu, odmycie steroli od mydeł a następnie wysuszenie produktu, polega na tym, że sterole od mydeł odmywa się za pomocą metanolu zawierającego 10-14,9% wody.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 295385 (22) 92 07 23 5(51) C08F 4/08

(31) 91 734853 (32) 91 07 23 (33) US

(71) Phillips Petroleum Company, Bartlesville, US

(72) Alt Helmut G., Palackal Syriac Joseph, Patsidis Konstantinos, Welch Melvin Bruce, Geerts Rolf Leonard, Hsieh Eric Tsu-Yin, McDaniel Max Paul, Hawley Gil R., Smith Paul David

(54) Sposób polimeryzacji olefin i sposób wytwarzania metaloorganicznych związków fluorenylowych

(57) Sposób polimeryzacji olefin obejmujący kontaktowanie olefiny z układem katalizatora, polega na tym, że jako katalizator stosuje się metalocen o wzorze $R''_x(FIR)_n (CpR_m) MeQ_k$, w którym FI oznacza rodnik fluorenylowy, Cp oznacza rodnik cyklopentadienylo-owy, indenylowy, tetrahydroindenylowy lub fluorenylowy, każdy z R, które są takie same lub różne, oznacza rodnik organiczny zawierający 1-20 atomów węgla, R" oznacza mostek strukturalny łączący (FIR)_n i (CpR)_m, Me oznacza metal wybrany z grupy obejmującej metale z grupy IVB, VB, VIB układu okresowego, każdy z Q, które są takie same lub różne, wybrany jest z grupy obejmującej rodniki hydrokarbylowe lub hydrokarbyloksylowe zawierające 1-20 atomów węgla oraz atomy chlorowca, x równe jest 1 lub 0, k oznacza liczbę wystarczającą do wypełnienia reszty wartościowości Me, n oznacza liczbę w zakresie od 0 do 7, m oznacza liczbę w zakresie od 0 do 7, przy czym jeśli (CpR)_m oznacza niepodstawiony fluorenyl oraz x równe jest 0, to n wynosi od 1 do 7, a jeśli (CpR)_m oznacza niepodstawiony

cyklopentadienyl lub 3-metylocyklopentadienyl, a R" oznacza 1,1-dimetylometylen, to n wynosi od 1 do 7.

Przedmiotem wynalazku jest także sposób wytwarzania metaloorganicznych związków fluorenylowych.

(61 zastrzeżeń)

AI(21) 291850 (22) 91 09 25 5(51) C08F 10/02

(71) BLACHOWNIA Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej, KĘDZIERZYN-KÓŹLE

(72) Nowak Dominik, Sadłowska Maria, Kosno Ludwik, Kałuża Edyta

(54) Sposób wytwarzania wosku polietylenowego emulgującego się w wodzie

(57) Sposób dotyczy wytwarzania wosku polietylenowego emulgującego się w wodzie, przeznaczonego zwłaszcza do wyrobu past emulsyjnych oraz dla przemysłu włókienniczego.

Sposób polega na tym, że do 100 części wagowych wosku polietylenowego dodaje się 0-10 części wagowych polioksyetylenoglikolu, następnie utlenia się wstępnie powietrzem w temperaturze 130-170°C do uzyskania produktu o liczbie kwasowej 4-12 mg KOH/g, po czym taki produkt w ilości 100 części wagowych poddaje się reakcji z kwasem dikarboksylowym lub bezwodnikiem kwasu dikarboksylowego zastosowanym w ilości 1-12 części wagowych, w temperaturze 110-150°C, do uzyskania produktu o liczbie kwasowej 14-30 mg KOH/g.

(3 zastrzeżenia)

AI(21) 295245 (22) 92 07 10 5(51) C08F 22/02

(31) 91 728398 (32) 91 07 11 (33) US

(71) ROHM AND HAAS COMPANY, Filadelfia, US

(54) Sposób wytwarzania polimeru typu rdzeń-powłoka nadającego się do ponownego dyspergowania, kompozycja cementowa i sposób modyfikowania kompozycji cementowych

(57) Sposób polega na dwuetapowej polimeryzacji sekwencyjnej w emulsji wodnej i obejmuje: w pierwszym etapie: (a) wytworzenie mieszaniny monomerów zawierającej około 5-40% kwasu karboksylowego albo bezwodnika i około 30-95% akrylanu alkilu albo metakrylanu alkilu albo styrenu oraz około 0-30% estru hydroksyalkilowego kwasu karboksylowego albo akryloamidu albo metakryloamidu, (b) poddanie polimeryzacji mieszaniny w celu wytworzenia polimeru stanowiącego powłokę, c) zobojętnienie powłoki za pomocą aminy albo zasady; a w drugim etapie: d) wytworzenie mieszaniny monomerów zawierającej około 70-100% akrylanu albo metakrylanu alkilu albo styrenu i około 0-30% estru hydroksyalkilowego kwasu karboksylowego albo akryloamidu albo metakryloamidu, ażeby uzyskać wyliczoną T_g w zakresie -65 do +35°C; e) połączenie mieszaniny monomerów z drugiego etapu ze zobojętnionym polimerem z pierwszego etapu; f) poddanie polimeryzacji połączonych monomerów z drugiego etapu w celu wytworzenia polimeru typu rdzeń-powłoka w emulsji wodnej; i ewentualnie g) przekształcenie polimeru typu rdzeń-powłoka w emulsji wodnej, z wykorzystaniem metody suszenia rozpyłowego, w proszek polimerowy nadający się do ponownego dyspergowania.

Wynalazek dotyczy również kompozycji cementowej i sposobu modyfikowania kompozycji cementowych/

(19 zastrzeżeń)

AI(21) 291728 (22) 91 09 13 5(51) C08F 216/06

(71) Politechnika Wrocławska, WROCŁAW

(72) Sikorski Ryszard Tadeusz

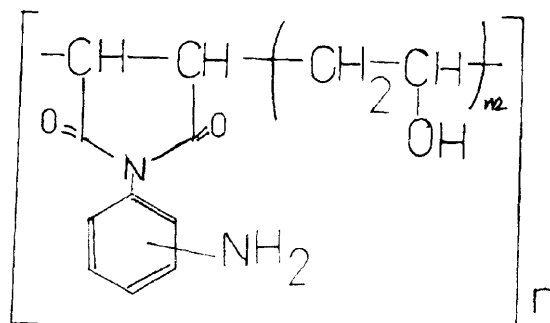
(54) Sposób wytwarzania nowego kopolimeru alkohol winylowy-CO-N-/aminofenilo/maleimid

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowego kopolimeru o wzorze przedstawionym na rysunku, na którym m oznacza ilość reszt alkoholu winylowego zawartą w granicach od 0,25 do 3, zaś n oznacza stopień kopolimeryzacji wynoszący od 10 do 10⁵.

Sposób ten polega na tym, że 1 mol kopolimeru N-/aminofenilo/maleimidu z octanem winylu i od 0,2 do 3 moli uwodnionego kwasu p-toluenosulfonowego albo rozpuszcza się w rozpuszczalniku organicznym i ogrzewa aż do całkowitego przereagowania przez 5 do 30 godzin w temperaturze od 293 do 393 K, a następnie produkt wytrąca się i odsącza, albo dodaje się do etanolu zawierającego od 0,1 do 4% fosforanu wapniowego i ogrzewa od 20 do 100 godzin, w temperaturze od 293 do 393 K, a następnie produkt odsącza się, albo emulguje się w 0,1 do 8% wodnym roztworze palmitynianu sodu, przez 10 do 50 godzin, w temperaturze od 293 do 393 K, a następnie emulsję koaguluje się przez jej zakwaszenie do pH=6, a wytrącony produkt odsącza się, prze-mywa i suszy.

Kopolimer wytworzony sposobem według wynalazku przeznaczony jest do stosowania jako hydrofilowo-hydrofobowe tworzywo termoodporne i samogasnące albo jako niepalny dodatek do innych tworzyw lub kompozytów.

(3 zastrzeżenia)



AI(21) 291729 (22) 91 09 13 5(51) C08F 216/06

(71) Politechnika Wrocławska, WROCŁAW

(72) Sikorski Ryszard Tadeusz

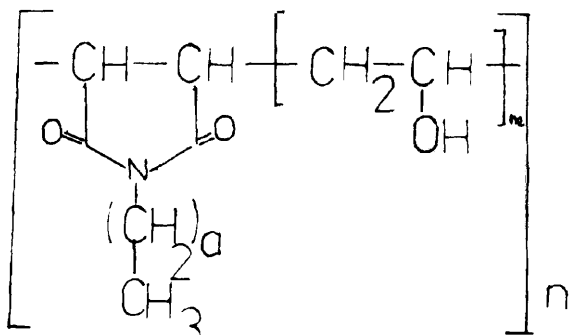
(54) Sposób wytwarzania nowych kopolimerów alkohol winylowy -CO-N-alkilomaleimid

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych związków o wzorze przedstawionym, na rysunku którym m oznacza ilość reszt alkoholu winylowego zawartą w granicach od 0,25 do 3,0, a oznacza ilość grup -CH₂-. n oznacza stopień kopolimeryzacji wynoszącej od 10 do 10⁵.

Sposób ten polega na tym, że 1 mol kopolimeru N-alkilomaleimidu z octanem winylu i od 0,2 do 3 moli uwodnionego kwasu p-toluenosulfonowego rozpuszcza się w 200 do 3000 cm³ rozpuszczalnika organicznego i ogrzewa w temperaturze od 293 do 393, aż do całkowitego zhydrolizowania grup octanowych, po czym produkt wytrąca się i oddziela lub 1 mol kopolimeru N-alkilomaleimidu z octanem winylu i od 0,2 do 3 moli uwodnionego kwasu p-toluenosulfonowego dodaje się do 200-3000 cm³ etanolu zawierającego od 1 do 5% stabilizatora zawierającego, po czym tak wytworzoną zawiesinę intensywnie miesza się i ogrzewa w temperaturze od 293 do 393 K aż do całkowitego przereagowania, następnie oddziela wytrącony produkt lub 1 mol kopolimeru N-alkilomaleimidu z octanem winylu i od 0,2 do 3 moli uwodnionego kwasu p-toluenosulfonowego emulguje się w 200 do 3000 cm³ wody zawierającej od 3 do 8% emulgatora, po czym ogrzewa w temperaturze od 293 do 393 K, aż do całkowitego przereagowania, a następnie emulsję koaguluje się przez zakwaszenie do pH=6 i oddziela wytrącony produkt.

Kopolimer wytworzony sposobem według wynalazku jest przeznaczony do stosowania samodzielnie jako tworzywo niepalne albo jako niepalny dodatek do innych tworzyw lub kompozytów.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 291892 (22) 91 09 30 5(51) C08G 8/10

- (71) BLACHOWNIA Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej, KĘDZIERZYN-KOŹLE
 (72) Majchrzak Jerzy, Gryta Marian, Kałędkowski Bronisław, Czarnecka Genowefa, Jasiński Edward, Skupnik Czesław, Siedlecki Jan, Wolski Stanisław, Dębski Mieczysław, Kozubski Krzysztof

(54) Sposób wytwarzania rezolowej żywicy fenolowo-formaldehydowej

(57) Sposób polega na tym, że mieszaninę reakcyjną zawierającą fenol, formaldehyd i wodorotlenek sodowy jako katalizator w stosunku molowym 1 : 1,6-2 : 0,01-0,02/ podgrzewa się do temperatury $81 \pm 1^\circ\text{C}$ i w tej temperaturze kondensuje się przez 55-65 minut.

Następnie dodaje się drugą porcję katalizatora w ilości 0,023 - 0,040 mola NaOH na 1 mol fenolu i kondensuje w tej samej temperaturze przez dalsze 40-130 minut, po czym otrzymaną żywicę ochładza się do temperatury $70-75^\circ\text{C}$, dodaje kwas p-toluenosulfonowy w ilości do 45 g na 1 kg fenolu, miesza się przez 0,5 - 1,5 godziny, a następnie odwadnia się żywicę pod zmniejszonym ciśnieniem, do uzyskania lepkości 90-180s w temperaturze 20°C , po czym ewentualnie dodaje się do 40 g mocznika na 1 kg fenolu i po ochłodzeniu żywicy do temperatury $40-50^\circ\text{C}$ dodaje się 15-30 g na 1 kg fenolu mieszaniny kwasów adypinowego, bursztynowego i glutarowego zmieszanych w proporcji wagowej 1:1:1. Żywice modyfikuje się aminosilanem w znany sposób.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 296014 (22) 92 09 21 5(51) C08G 18/83

- (71) Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń
 (72) Marzec Krzysztof

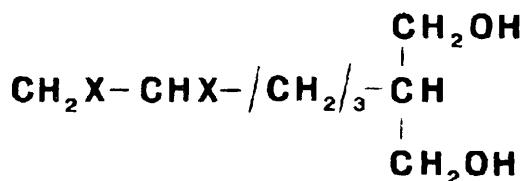
(54) Sposób wytwarzania samogasnących sztywnych pianek poliuretanowych

(57) Sposób polega na tym, że jako reaktywne środki zmniejszające palność stosuje się dihalogenopochodne 2-pentylo-1,3-propanodiolu o wzorze ogólnym podanym na rysunku, w którym X oznacza atom chloru lub bromu ewentualnie z dodatkiem trójtlenku antymonu.

Dihaloogenopochodne 2-pentylo-1,3-propanodiolu stosuje się w ilości zapewniającej co najmniej 4,3% wagowe chloru lub 5,0% wagowych bromu w pianie w przeliczeniu na masę pianki. W przypadku udziału trójtlenku antymonu, w ilości za-

pewniającej co najmniej 2,0% wagowe chloru lub 2,4% wagowe bromu zaś trójtlenku antymonu 2,0% wagowe w przeliczeniu na masę pianki.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 291874 (22) 91 09 27 5(51) C08K 3/24
 C08K 5/06

- (71) BLACHOWNIA Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej, KĘDZIERZYN-KOŹLE
 (72) Hehn Zygmunt, Nowak Dominik, Stempiński Edward, Pethe Jan, Marek Zofia, Jaglarz Maria

(54) Utwardzacz do lakierów wodorozcieńczalnych

(57) Przedmiotem wynalazku jest utwardzacz do lakierów wodorozcieńczalnych, przeznaczony zwłaszcza do wytwarzania sztucznej okleiny meblowej.

Utwardzacz składa się z 20 - 25 części wagowych kwasu siarkowego, 20 - 25 części wagowych monoeteru etylowego glikolu etylenowego lub 20 - 25 części wagowych monoeteru butylowego glikolu etylenowego lub 20 - 25 części wagowych produktu reakcji 1 mola tlenu etylenu z 3 molami alkoholu etylowego, 1 - 6 części wagowych chlorku amonowego i 44 - 54 części wagowych wody.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 291910 (22) 91 10 01 5(51) C08L 61/28

- (71) BLACHOWNIA Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej, KĘDZIERZYN-KOŹLE
 (72) Hehn Zygmunt, Nowak Dominik, Kalinowski Ryszard, Stempiński Edward, Pethe Jan, Jaglarz Maria, Marek Zofia

(54) Sposób wytwarzania proszkowej mieszanki żywiczno-krzemionkowej

(57) Sposób wytwarzania mieszanki żywiczno-krzemionkowej, przeznaczonej dla przemysłu gumowego jako promotor adhezji gumy do kordu, polega na tym, że napelniać krzemionkę zawierającą co najmniej 85% SiO_2 i poniżej 7% wody i posiadającą gęstość nasypową poniżej 150 g/dm³ suszy się w temperaturze poniżej 90°C do zawartości wody, poniżej 3%, a następnie pokrywa się go cieklą żywicą melaminowo-formaldehydową, w której co najmniej 5 atomów wodoru melaminy jest podstawionych formaldehydem, przy czym wszystkie grupy hydroksymetylowe są zeteryfikowane alkoholem metylowym i której stabilność w temperaturze 160°C jest nieograniczona, zaś w temperaturze 240°C wynosi 3 - 6 godzin, a tolerancja wody wynosi poniżej 15%. Uzyskana proszkowa mieszanka żywiczno-krzemionkowa zawiera 48 - 56 części wagowych żywicy melaminowo-formaldehydowej, 46 - 52 części wagowych krzemionki i 2 - 4 części wagowych wody.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 291851 (22) 91 09 27 5(51) C08L 63/00

- (71) CHESTER MOLECULAR Wytwórnia Związków Organicznych, ŁOMIANKI
 (72) Adamczyk Leszek

(54) Kompozycja epoksydowa odporna na wysokie temperatury i sposób jej wytwarzania

(57) Kompozycja zawiera 100 części wagowych substancji wybranych z grupy obejmującej związki epoksydowe mające co najmniej dwie grupy epoksydowe średnio w cząsteczce, otrzymanych przez reakcję epichlorohydryny i fenoli wielowodorotlenowych, żywic epoksydowych cykloalifatycznych, wieloglicydolowych eterów żywic nowolakowych - lub ich mieszaniny, bezwodnik kwasu wielokarboksylowego w ilości zapewniającej proporcje grup bezwodnikowych do grup epoksydowych w zakresie 0,5:1 - 2,0:1, którego to ilość jest jednorodnie zdyspersgowana w płynnej fazie, a jako trzeci komponent zawiera reaktywny addukt aminy z trójtlenkiem boru lub mieszaninę takich adduktów w ilości katalitycznej od około 0,3 do 15 części wagowych, na 100 części wagowych pierwszego komponentu.

Sposób polega na tym, że miesza się 100 części wagowych substancji wybranych z grupy obejmującej związki epoksydowe mające co najmniej dwie grupy epoksydowe średnio w cząsteczce, lub ich mieszaniny z bezwodnikiem kwasu wielokarboksylowego, w ilości zapewniającej proporcje grup bezwodnikowych do grup epoksydowych w zakresie 0,5:1-2,0:1, oraz z reaktywnym adduktem aminy z trójtlenkiem boru lub mieszaniną takich adduktów w ilości katalitycznej od około 0,3 do 15 części wagowych, na 100 części wagowych pierwszego komponentu.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 295489 (22) 92 07 31 5(51) C09B 62/008
D06P 1/02

(31) 91 217950 (32) 91 08 02 (33) JP

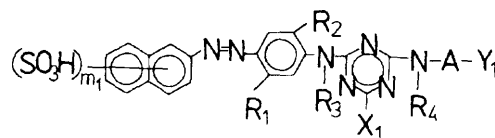
(71) Sumitomo Chemical Company Limited,
Osaka, JP

(72) Fuji Miwako, Harada Naoki, Hashizume
Shuhei

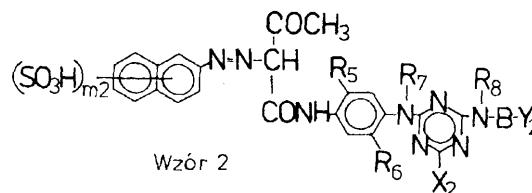
(54) Kompozycja barwników reaktywnych wobec włókien oraz sposób barwienia lub drukowania materiałów z włókien

(57) Kompozycja barwników reaktywnych wobec włókien zawiera co najmniej pięć reaktywnych barwników w postaci wolnych kwasów lub ich soli, wybranych z grupy obejmującej reaktywne barwniki o ogólnym wzorze 1, 2, 3, 4, 5, 6 lub 7, w których m_1, m_2, m_3 i m_4 oznaczają liczbę całkowitą 1-3, n oznacza 0 lub 1, R_1 i R_2 niezależnie oznaczają atom wodoru, alkil, alkoksyl, grupę acyloaminową lub grupę ureido, $R_3, R_4, R_7, R_8, R_{10}, R_{11}, R_{12}, R_{13}, R_{16}, R_{17}$ i R_{18} niezależnie oznaczają atom wodoru albo podstawiony lub niepodstawiony alkil, R_5 i R_6 niezależnie oznaczają atom wodoru, grupę sulfo, alkil lub alkoksyl, R_9 oznacza atom wodoru, alkil lub alkoksyl, R_{14} oznacza -O- lub -C(=O)O-, R_{15} oznacza atom wodoru, metyl, etyl, grupę nitrową, grupę sulfo lub atom chloru, A, B, D, E, G, J i L oznaczają podstawiony lub niepodstawiony fenylen lub naftalen, X_1, X_2, X_3, X_4, X_5 i X_6 oznaczają atom chlorowca, Y_1 oznacza -SO₂CH=CH₂ lub SO₂CH₂CH₂Z₁, Y_2 oznacza -SO₂CH=CH₂ lub SO₂CH₂CH₂Z₂, Y_3 oznacza -SO₂CH=CH₂ lub SO₂CH₂CH₂Z₃, Y_4 oznacza -SO₂CH=CH₂ lub SO₂CH₂CH₂Z₄, Y_5 oznacza -SO₂CH=CH₂ lub SO₂CH₂CH₂Z₅, Y_6 oznacza -SO₂CH=CH₂ lub SO₂CH₂CH₂Z₆, Y_7 oznacza -SO₂CH=CH₂ lub SO₂CH₂CH₂Z₇ gdzie $Z_1, Z_2, Z_3, Z_4, Z_5, Z_6$ i Z_7 oznaczają grupę odłączającą się pod wpływem alkaliów, Me oznacza jon metali o liczbie atomowej 27 - 29, przy czym ta kompozycja zawiera co najmniej jeden żółty barwnik reaktywny wybrany z grupy obejmującej barwniki o wzorach 1 i 2, co najmniej jeden czerwony barwnik reaktywny wybrany z grupy obejmującej barwniki o wzorach 3 i 4 oraz co najmniej jeden niebieski barwnik reaktywny wybrany z grupy obejmującej barwniki o wzorach 5, 6 i 7. Sposób barwienia i drukowania materiałów z włókien, polega na tym, że stosuje się w nim wyżej zdefiniowaną kompozycję barwników reaktywnych wobec włókien.

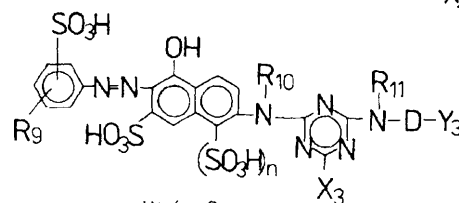
(14 zastrzeżeń)



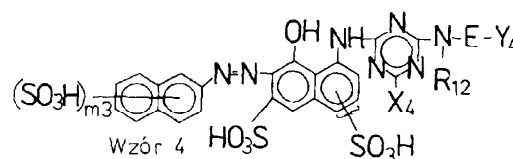
Wzór 1



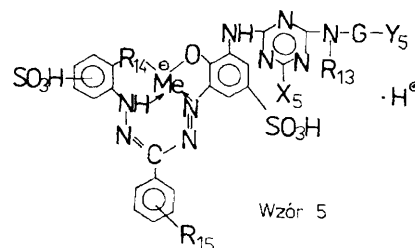
Wzór 2



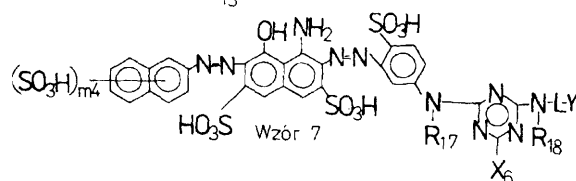
Wzór 3



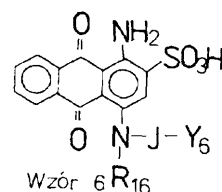
Wzór 4



Wzór 5



Wzór 6



Wzór 7

A1(21) 291908 (22) 91 10 01 5(51) C09D 5/08

(71) Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb,
GLIWICE

(72) Zubielewicz Małgorzata, Śmieszek Edward,
Leś Anastazja, Cuber Antoni, Hławiczka
Stanisław, Zadrożny Marek

(54) Środek antykorozyjny

(57) Środek, którego substancją błonotwórczą stanowi mieszanina 20 do 200 części wagowych żywicy metylosilikonowej lub metylofenylosilikonowej, 200 - 700 części wagowych żywicy ftalowej lub mieszaniny żywicy ftalowych we wzajemnym stosunku 1:1 do 1:35, zawierający 100 do 400 części wagowych

pigmentów typowych dla farb antykorozyjnych, 20 do 70 części wagowych środków pomocniczych i 50 do 150 części wagowych rozpuszczalników organicznych charakteryzuje się tym, że zawiera 50 do 300 części wagowych płatków szklanych. Stosunek wagowy płatków szklanych do pigmentów antykorozyjnych zastosowanych w środku wynosi 1:4 do 4:1. Środek jest przeznaczony do nawierzchniowego malowania powierzchni stalowych narażonych na działanie atmosfery przemysłowej, kwaśnej i na podwyższone temperatury do 423 K.

(1 zastrzeżenie)

AI(21) 291824 (22) 91 09 24 5(51) C09D 5/12

(71) POLIFARB-OLIVA Zakłady Farb,
GDYNIA

(72) Nowak Jerzy M, Rombel Zbigniew,
Suchecka Maria

(54) **Poliwinyłowa gruntowa farba reaktywna**

(57) Poliwinylowa gruntowa farba reaktywna składa się z 4 - 10 części masowych żywicy poliwinylowej lub żywicy poliwinylowej wzmocnionej żywicą epoksydową i/lub żywicą fenolową, 2-12 części masowych obojętnych tlenków żelazowych, ewentualnie 0,01 - 3 części masowych mikrotalku, 2 - 6 części masowych zasadowego fosforanu cynku i/lub zasadowego fosforanu cynkowo-wapniowego, 1 - 4 części masowych kwasu ortofosforowego, 0,1 - 0,3 części masowych zwiłaczy organicznych oraz ewentualnie 0,2 - 0,5 części masowych kwasu salicylowego, a także 70 - 90 części masowych rozpuszczalników organicznych.

(2 zastrzeżenia)

AI(21) 296055 (22) 92 09 25 5(51) C10K 1/34

(31) 91 4132168 (32) 91 09 27 (33) DE

(71) Hüls Aktiengesellschaft, Marl, DE

(54) **Sposób usuwania tlenków azotu z gazów odlotowych**

(57) Sposób usuwania tlenków azotu z gazów odlotowych na drodze katalitycznej redukcji tych tlenków azotu do azotu za pomocą amoniaku w obecności katalizatora na osnowie dwutlenku tytanu, polega na tym, że do gazu odlotowego dodaje się alkohol, a następnie ten gaz odlotowy prowadzi się w temperaturze 150 - 550°C przez katalizator.

(11 zastrzeżeń)

AI(21) 295723 (22) 92 08 25 5(51) C10K 5/00

(31) 91 751754 (32) 91 08 29 (33) US

(71) Dravo Lime Company, Pittsburgh, US

(72) Benson Lewis B., Lee Yungli J., College
John W.

(54) **Sposób usuwania dwutlenku siarki i tlenków azotu z gazów spalinowych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób usuwania dwutlenku siarki i tlenku azotu z gazów spalinowych w układzie mokrego skrubera z zastosowaniem wapna do usuwania dwutlenku siarki i wersenianu żelaza (II) do usuwania tlenków azotu, który polega na tym, że do układu płuczkowego dodaje się wstępny środek redukujący, taki jak siarczek sodu, i anty utleniacz, taki jak hydrazyna, ograniczające utlenianie wersenianu żelaza (II) do wersenianu żelaza (III) i zwiększające ilość usuwanych tlenków azotu, pozostałość wodnej zawiesiny płuczkowej przesyła się do zagęszczacza w celu utworzenia produktu dolnego i oczyszczonej cieczy, usuwa się produkt dolny z zagęszczacza oraz zawiera się oczyszczoną ciecz do skrubera.

(19 zastrzeżeń)

AI(21) 295287 (22) 92 07 15 5(51) C11D 1/835

(31) 91 15255 (32) 91 07 15 (33) GB

(71) UNILEVER NV, Rotterdam, NL

(72) Turner Graham Andrew

(54) **Środek do zmiękczenia tkanin**

(57) Środek, zawierający najmniej 1% wagowy nierozpuszczalnej w wodzie substancji kationowej do zmiękczenia tkanin i niejonową substancję stabilizującą, charakteryzuje się tym, że jako kationową niejonową substancję do zmiękczenia tkanin zawiera czwartorzędową substancję amoniową, która obejmuje związek składający się z dwóch grup C₁₂₋₂₈ alkilowych lub alkenylowych, połączonych z czwartorzędowym atomem azotu przez wiązanie estrowe, a jako niejonową substancję stabilizującą zawiera związek wybrany spośród głównie liniowych C₈ do C₂₂ alkoholi alkoksylowanych 10 lub większą liczbą moli tlenku alkilenu i charakteryzujący się klarowną fazą przy stężeniu 1% w wodzie, w zakresie temperatur 0 - 45° oraz wykazujący punkt Kraffa poniżej 30°C.

(6 zastrzeżeń)

AI (21) 295330 (22) 92 07 17 5(51) C11D 3/00

(31) 91 15645 (32) 91 07 19 (33) GB

(71) UNILEVER NV, Rotterdam, NL

(72) Instone Terry, Rabone Kenneth Leslie,
Jones David Philip, Shana'a May

(54) **Środek czyszczący**

(57) Przedmiotem wynalazku jest dający się przelewać, wodny środek do czyszczenia twardych powierzchni, zawierający rozpuszczalną w wodzie substancję ścierną, której przynajmniej część występuje w postaci nie rozpuszczonych cząstek o średniej wielkości średnicy wynoszącej 10 - 500 mikronów oraz hydrofobową substancję perfumową i detergent, przy czym środek pozostaje stabilny po przechowywaniu w temperaturze 37°C przez 12 tygodni lub po 12 cyklach temperaturowych od -5°C przez 8 godzin do 25°C przez 16 godzin.

(13 zastrzeżeń)

AI(21) 296036 (22) 92 09 24 5(51) C11D 13/00

C11D 9/02

(31) 91 000121 (32) 91 09 25 (33) IT

(71) MIRA LANZA S. P. A, Mediolan, IT

(72) Franzolin Giorgio, Pizzato Luciano

(54) **Sposób wytwarzania kompozycji mydła i kompozycja mydła**

(57) Sposób wytwarzania kompozycji mydła dającej się przekształcić w cząstki lub płatki łatwo rozpuszczalne w zimnej wodzie, nadające się zwłaszcza do stosowania w środkach piorących na bazie detergentów i mydeł zawierających mieszaninę kwasów tłuszczowych zobojętnionych odpowiednią zasadą, polega na tym, że zobojętnianiu zasadą poddaje się mieszaninę kwasów tłuszczowych o mianie doliczaną poniżej 38°C. Przedmiotem wynalazku jest również kompozycja mydła.

(14 zastrzeżeń)

AI(21) 295350 (22) 92 07 20 5(51) C12N 15/82

(31) 91 732243 (32) 91 07 19 (33) US

(71) Michigan State University, E.Lansing, US

(72) Somerville Christopher Roland, Poirier
Yves, Dennis Douglas Edward

(54) Sposób wytwarzania genetycznie zmodyfikowanych wyższych roślin wytwarzających liniowe poliestry kwasów hydroksyalkanowych i sposób wytwarzania liniowych poliestrów kwasów hydroksyalkanowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania genetycznie zmodyfikowanych wyższych roślin wytwarzających liniowe poliestry kwasów hydroksyalkanowych i sposób wytwarzania liniowych poliestrów kwasów hydroksyalkanowych, który obejmuje wytwarzanie kwasu poli- β -D-hydroksymasłowego (PHB) i zbliżonych polihydroksyalkanianów (PHA) przez rośliny transgeniczne. Wytwarzania PHB dokonuje się dzięki roślinom stransformowanym genetycznie zmodyfikowanymi genami mikroorganizmów. Geny kodują enzymy wymagane do syntezy PHB z acetylo-CoA lub zbliżonych metabolitów. PHB jest bardzo użytecznym polimerem ulegającym degradacji biologicznej.

(20 zastrzeżeń)

AI(21) 295696 (22) 92 08 21 5(51) C21C 1/02

(31) 91 4128499 (32) 91 08 28 (33) DE

(71) Thyssen Stahl AG, Duisburg, DE

(72) Abele Karl-Heinz, van den Boom Heinz, Ender Alfred, Hees Eckart, Meichsner Walter

(54) Sposób odsiarczania wytapianej surówki

(57) Sposób polega na tym, że obróbkę prowadzi się w trzech fazach. W fazie początkowej wdmuchiwane są takie substancje stałe, które redukują żużel początkowy i podwyższają jego zasadowość oraz powodują cyrkulację ciekłej surówki ewentualnie tworzą zasadowy, zredukowany żużel ochronny. W fazie środkowej wdmuchiwany jest środek odsiarczający w celu odsiarczenia zasadniczego, a w fazie końcowej wdmuchiwane są takie substancje stałe, które oczyszczają wytop i powodują ostateczne odsiarczanie oraz mają taki wpływ na utworzony w wyniku odsiarczania żużel, że zawiera on niewielką ilość granulatów żelaza.

(20 zastrzeżeń)

AI(21) 291848 (22) 91 09 25 5(51) C21D 9/22

(75) Wasyleczko Zenon, KATOWICE

(54) Sposób przeprowadzenia obróbki cieplno-chemicznej górniczej żerdzi wiertniczej

(57) Sposób polega na tym, że przeprowadza się podwójne hartowanie żerdzi po wykonaniu operacji zróżnicowanego równoczesnego nawęglania warstwy zewnętrznej w stosunku do warstwy wewnętrznej. Pierwsze hartowanie przeprowadza się przez wykorzystanie osiągniętej temperatury z nawęglania a mianowicie 880°C i hartuje żerdź w powietrzu. Po ostygnięciu, zatyka się otwory w żerdzi z obu stron, ponownie nagrzewa żerdź do temperatury 880°C i hartuje w cieczy chłodniczej, a następnie poddaje się odpuszczaniu w temperaturze około 400°C.

(1 zastrzeżenie)

A2(21) 294990 (22) 92 06 22 5(51) C23C 14/34

(71) Międzyresortowe Centrum Naukowe Eksploatacji Majątku Trwałego, Radom

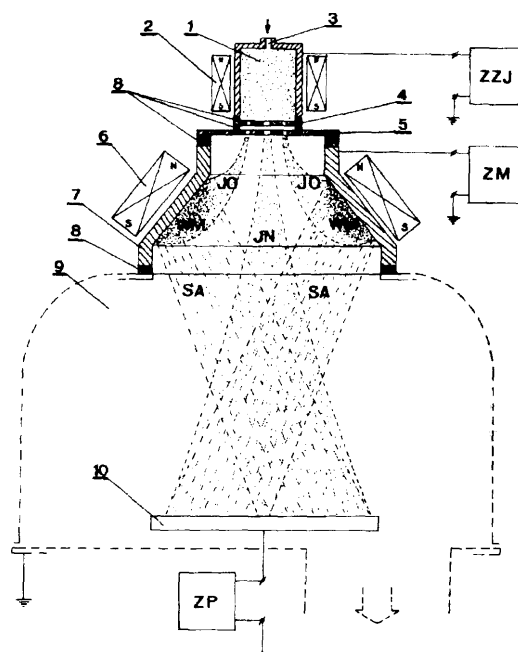
(72) Miernik Krzysztof

(54) Urządzenie do osadzania warstw

(57) Urządzenie do osadzania warstw składające się ze zbiornika próżniowego, katody urządzenia magnetronowego, źródła jonów oraz podłoża, na które nanoszona jest warstwa, charak-

teryzuje się tym, że źródło jonów wytwarza dwie wiązki jonów (JN) i (JO), z których wiązka centralna (JN) skierowana jest na powierzchnię podłoża (10), zaś wiązka pierścieniowa, boczna (JO) jest skierowana na rozpylaną powierzchnię katody (7) magnetronu stożkowego.

(1 zastrzeżenie)



A2(21) 294991 (22) 92 06 22 5(51) C23C 14/34

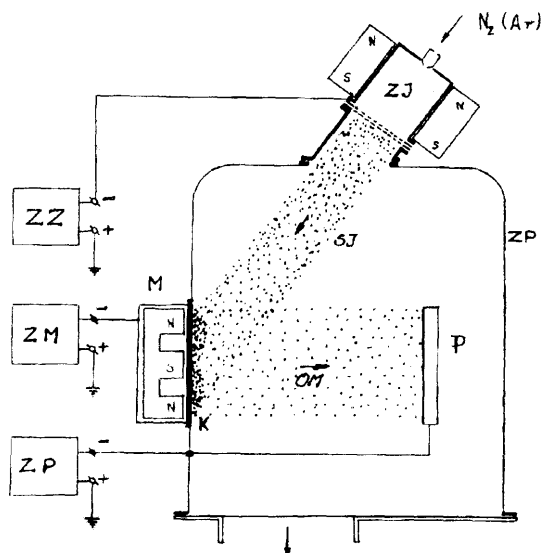
(71) Międzyresortowe Centrum Naukowe Eksploatacji Majątku Trwałego, Radom

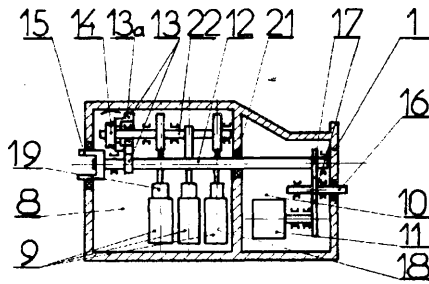
(72) Barcenko Władimir, Balikojew Igor, Zagraniczny Siergiej, Miernik Krzysztof

(54) Urządzenie do osadzania warstw

(57) Urządzenie do osadzania warstw składające się ze zbiornika próżniowego, katody urządzenia magnetronowego, źródła jonów oraz podłoża, na które nanoszona jest warstwa, charakteryzuje się tym, że wylot źródła jonów (ZJ) jest skierowany w stronę powierzchni katody (K) magnetronowego urządzenia rozpylającego (M).

(1 zastrzeżenie)





Rozpora (3) do stabilizacji odrzwi (1, 2) obudowy chodnikowej wykonana z kształtownika o powierzchni umożliwiającej warstwowe ułożenie rozpór, ma na obu końcach wykonane otwory (5), z których pierwszy od krawędzi rozpory (3) wykonany otwór (5) oddalony jest o wartość równą połowie odległości pomiędzy nagwintowanymi końcówkami kabłąkowej śruby (4) oraz osiami otworów (6, 7) sprzęgającego kabłąkowej śruby (4) łubka (8).

(4 zastrzeżenia)

AI(21) 291865 (22) 91 09 27 5(51) E21D 11/22

- (71) JASTRZĘBIE Kopalnia Węgla Kamiennego, JASTRZĘBIE ZDRÓJ
 (72) Mączyński Kazimierz, Pietraszek Stanisław, Stawowy Janusz, Czempiel Karol
 (54) Sposób i rozpora do stabilizacji odrzwi obudowy chodnikowej wyrobisk górniczych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób i rozpora do stabilizacji odrzwi obudowy chodnikowej wyrobisk górniczych, zwłaszcza prowadzonych w strefie wzmożonych ciśnień górotworu, skrzyżowań z eksploatacyjnymi wyrobiskami i w miejscach zmniejszenia stabilności podporności w strefie przyspagowej.

Sposób stabilizacji odrzwi (1, 2) obudowy chodnikowej wyrobisk górniczych, polega na sprzęganiu pomiędzy sobą odrzwi (1, 2) o normatywnym rozstawie za pomocą rozpór (3) mocowanych do odrzwi (1, 2) za pomocą kabłąkowej śruby (4), której gwintowane końcówki przechodzą przez jeden otwór (5) na każdym końcu rozpory.

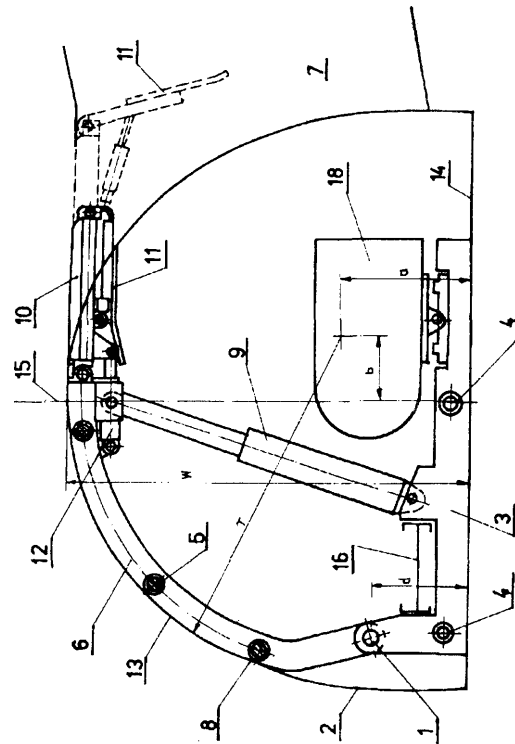
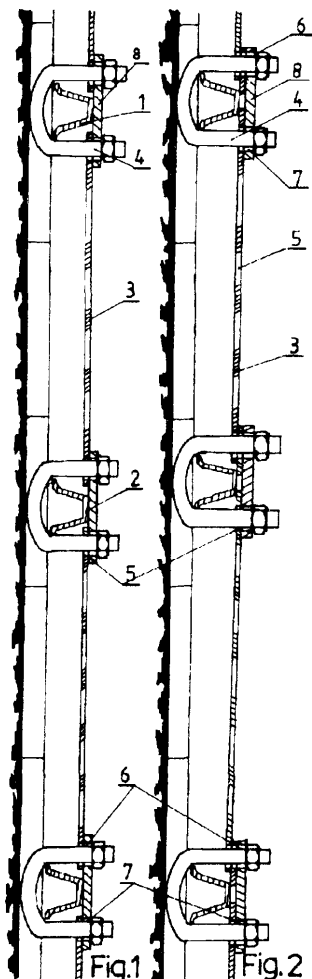
A1(21) 292773 (22) 91 12 12 5(51) E21D 11/36
 E21D 23/00

- (23) MTP 14 09 91
 (71) KOMAG Centrum Mechanizacji Górnictwa, GLIWICE
 (72) Cieślak Zbigniew, Kozioł Erwin, Jarno Leszek, Pretor Wincenty, Izydorczyk Henryk, Panuszka Witold, Naglik Jacek, Trólka Antoni, Olender Kornel

(54) Zmechanizowana obudowa skrzyżowania wyrobiska ścianowego z chodnikiem

(57) Zmechanizowana obudowa ma w chodniku co najmniej dwa zestawy podporowe przestawione o kąt 90° w stosunku do zestawu obudowy w ścianie. Wspomniane zestawy mają osłonę (6) połączoną przegubowo ze spągnicą (3), przy czym osłona (6) ma kształt odpowiadający łukom wyrobiska chodnikowego. Robocza powierzchnia (13) osłony (6) ma zarys łuku o promieniu (r).

(1 zastrzeżenie)



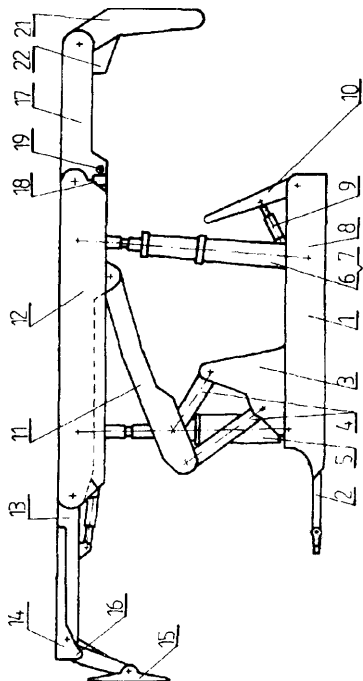
AI(21) 291918 (22) 91 10 02 5(51) E21D 23/03

- (71) PIAST Kopalnia Węgla Kamiennego, BIERUN
 (72) Chmura Czesław, Myśliwiec Karol, Zabierowski Stanisław, Chramęga Jan, Bojarek Józef, Włoszek Jan, Kolanko Kazimierz

**(54) Obudowa zmechanizowana
podsadzkowo-zawalowa**

(57) Obudowa charakteryzuje się tym, że stropnica (13) wychylna ma element (14) wysuwny z zamocowaną przegubowo za pomocą siłownika (16), umieszczonego w pozycji zbliżonej do pionowej, osłoną (15) czoła ściany, a stropnica (17) tylna jest unieruchomiona rozłącznikiem (18) i ma dwupłaszczyznową osłonę (21) odzawalową, natomiast do tylnej części spagnicy (1) jest zamocowana osłona (10) tylna.

(3 zastrzeżenia)

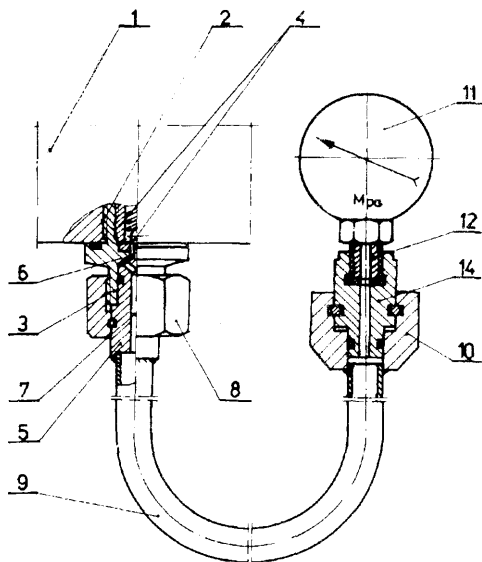


AI(21) 291847 (22) 91 09 25 5(51) E21D 23/04

(75) Dabiński Zygmunt, KATOWICE;
Parysiewicz Stanisław, KATOWICE

**(54) Układ wskaźnika rzeczywistego ciśnienia w
podporze hydraulicznej**

(57) Układ stanowi stalowy przewód (9) zakończony z jednej strony przyłączem do znanego zaworowego bloku (2).



Z drugiej strony przewód (9) ma wtykowe osadczce gniazda do (10), w którym osadzona jest pośrednia tuleja (14) z gniazdem dla końcówki (12) wskaźnika (11) ciśnienia.

(3 zastrzeżenia)

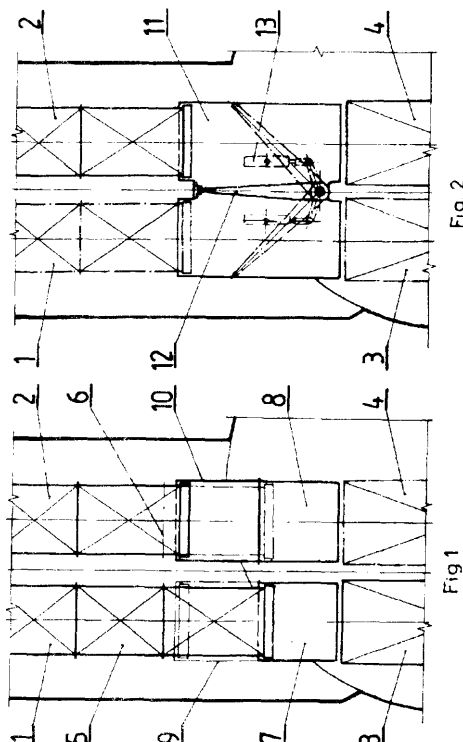
AI(21) 291867 (22) 91 09 27 5(51) E21F 13/00

(71) Biuro Studiów i Projektów Górniczych,
KRAKÓW; BRZESZCZE Kopalnia Węgla
Kamionnego, BRZESZCZE

(72) Panuszka Witold, Kułach Stanisław, Naglik
Jacek, Miłek Ryszard, Błasiak Tadeusz,
Nalepa Kazimierz, Molik Józef

**(54) Sposób wymiany załadowniczych zbiorników
odmiarowych dwunaczyniowego urządzenia
wyciągowego skipowego umożliwiającą
wydobywanie urobku obydwoma naczyniami
w trakcie wymiany zbiorników**

(57) Sposób polega na tym, że dokonuje się skrócenia załadowniczych zbiorników odmiarowych (1 i 2) o jeden ich człon pośredni (5 i 6). W miejsce powstałe po skróceniu zbiorników pomiędzy członami wylotowymi a zsuwniami stałymi (7 i 8) montuje się przedłużenia zsuwni stałych (9 i 10). Następnie demontuje się zsuwnie stałe (7 i 8) wraz z ich przedłużeniami (9 i 10), a w ich miejsce montuje się zespół zsuwni stałej (11) wyposażony w klapę rozdzielczą (12) napędzaną siłownikiem (13). Po dokonaniu tych prac unieruchamia się zbiornik (1), a urobek ładuje się wyłącznie do zbiornika (2), w którym siłownik (13) ustawia w odpowiednie położenie klapę rozdzielczą (12), umożliwiając załadunek urobkiem skipów (3 i 4) po uruchomieniu urządzenia wyciągowego dwuskipowego dla transportu urobku. W czasie, kiedy wydobywanie urobku odbywa się przez ładowanie urobku z jednego załadowniczego zbiornika odmiarowego (2), demontuje się zbiornik (1), a następnie montuje na jego miejsce nowy załadowniczego zbiornika odmiarowego. Po ukończeniu prac montażowych nowego załadowniczego zbiornika odmiarowego (1) unieruchamia się załadowniczego zbiornika odmiarowego (2), przemontowuje siłownik (13) na stronę zbiornika (1) tak, by klapa rozdzielcza (12) przestawiana w odpowiednie położenie umożliwiała załadunek urobkiem skipów (3 i 4) z załadowniczego zbiornika odmiarowego (1).



Uruchamia się urządzenie wyciągowe dla wydobywania urobku i w czasie, kiedy wydobywanie urobku odbywa się przez jego ładowanie z załadowczego zbiornika odmiarowego (1), demontuje się zbiornik (2), a następnie montuje na jego miejsce nowy załadowczy zbiornik odmiarowy (2). Po zakończeniu tych prac przed uruchomieniem obrotu nowych załadowczych zbiorników odmiarowych (1 i 2), demontuje się siłownik (13), unieruchamia klapę rozdzielczą (12) w położeniu osiowym tak, by stanowiła ścianę oddzielającą komory ładowcze załadowanych zbiorników odmiarowych (1 i 2), przez co każdy ze skipów ładowany jest urobkiem tylko z jednego przynależnego mu załadowczego zbiornika odmiarowego. Od tego momentu wydobywanie urobku odbywa się jak przed przystąpieniem do wymiany załadowczych zbiorników odmiarowych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 291826 (22) 91 09 24 5(51) E21F 13/04

(71) BOLESŁAW ŚMIAŁY Kopalnia Węgla Kamiennego, ŁAZISKA GÓRNE

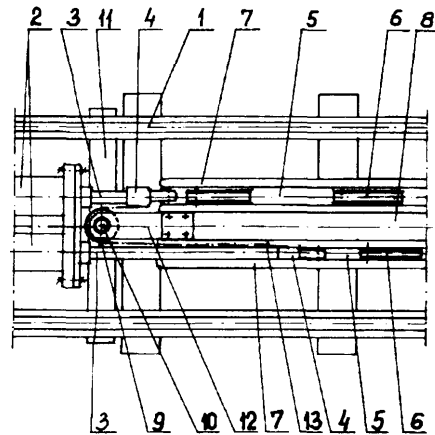
(72) Kamyk Jan, Parysiewicz Witold, Wróbel Stefan, Pasierbek Kazimierz

(54) **Popychak hydrauliczny górniczy**

(57) Popychak hydrauliczny górniczy stosowany do przetwarzania wozów na załadowniach w kopalniach węgla kamiennego,

go, składający się z odcinka torowiska (1), siłowników (2) hydraulicznych i sań (5) osadzonych w prowadnicach, ma układ realizujący ruch powrotny w postaci poziomej rolki (9) łańcuchowej osadzonej na osi (10) połączonej trwale z nieruchomymi elementami konstrukcji popychaka i przełożonego przez nią łańcucha (13), którego końce połączone są z tłoczkami siłowników (2) hydraulicznych albo saniami.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OSWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

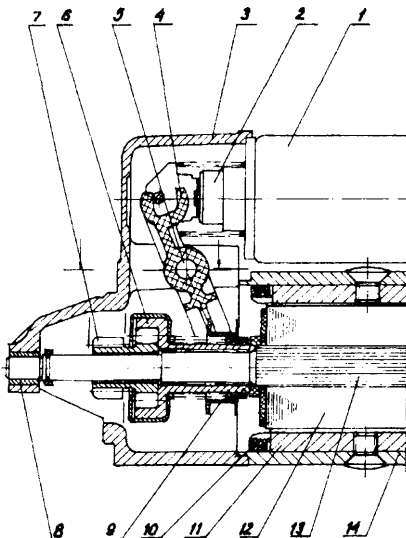
A1(21) 291854 (22) 91 09 27 5(51) F02N 11/00

(71) ELMOT Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej, ŚWIDNICA

(72) Osłowski Maciej, Gołak Zbigniew, Lewczyk Urszula, Budny Jan

(54) **Rozrusznik silnika spalinowego**

(57) Rozrusznik charakteryzuje się tym, że sworzeń (5) wykonany z materiału sprężystego po jednej stronie ma część cylindryczną, natomiast po drugiej stronie ma od czoła cylindryczny otwór, a na zewnętrznej średnicy ma podtoczenie i promieniowo, co 120° wyfrezowania tworzące zaczepy.



Jeden otwór pod sworzeń (5) w głowicy (3) równy jest w przybliżeniu średnicy części cylindrycznej sworznia (5), natomiast drugi otwór pod sworzeń (5) w głowicy jest mniejszy i równy jest w przybliżeniu średnicy podtoczenia sworznia (5).

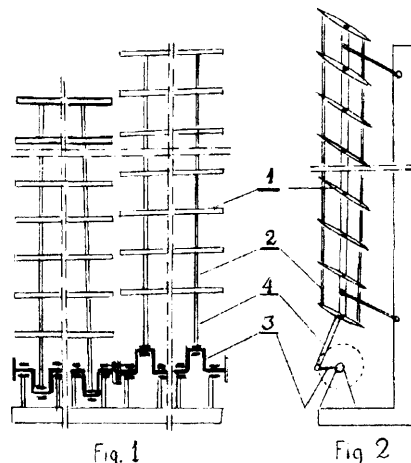
(1 zastrzeżenie)

A1(21) 291907 (22) 91 10 01 5(51) F03D 5/06

(75) Żbikowski Jerzy, ZIELONA GÓRA;
Żbikowski Zbigniew, ZIELONA GÓRA

(54) **Siłownia wiatrowa**

(57) Siłownia wiatrowa składa się z co najmniej dwóch segmentów, złożonych z mocowanych popychaczami (2), płyt (1).



Segmenty połączone są z wałami korbowymi (4) za pośrednictwem korbowodów (3) sztywno mocowanych do innych płyt (1). Płyty (1) mocowane są równolegle do siebie i usytuowane do kierunku przepływu powietrza pod kątem zależnym od położenia kąтового wału korbowego (4).

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 294800 (22) 92 06 05 5(51) F16B 12/44

(31) 91 02811 (32) 91 09 23 (33) CH

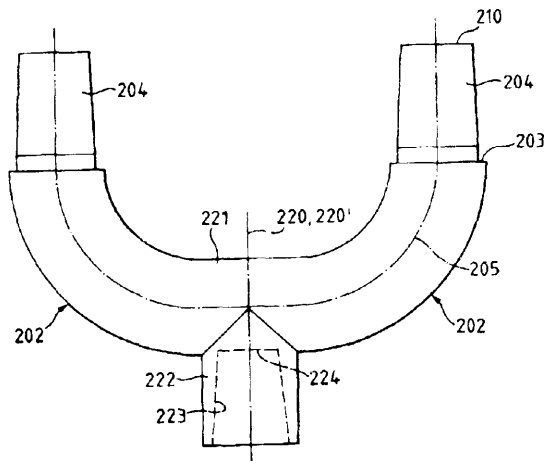
(71) Lista Degersheim AG, Degersheim, CH

(54) **Urządzenie do łączenia elementów mebla wieloczęściowego**

(57) W meblu poziomy płaski element wspiera się o element wsporczy poprzez element łączący (201) i dużą liczbę urządzeń mocujących. Urządzenie mocujące obejmuje parę pasujących do siebie części mocujących (204, 223) o osiach pionowych, które tworzą samocentrujące połączenie wtykowe. Jedna z mocujących części zawiera czop (204) w kształcie ściętego stożka, a druga odpowiednie wybranie (223) w części ustalającej. Element łączący (201) zawiera ramię (202), które na jednym końcu (203) ma jedną z części mocujących (204) i urządzenie do ustalania razem części mocujących.

Urządzenie do ustalania części mocujących, może się składać z samohamownego połączenia wtykowego, przy czym może być przewidziane urządzenie do luzowania samohamownego połączenia wtykowego, albo zawiera tuleję przystosowaną do połączenia śrubowego albo też tuleję z połączeniem bagietowym.

(17 zastrzeżeń)



A1(21) 291860 (22) 91 09 26 5(51) F16K 3/08

(71) CEREL Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Ceramiki Elektrotechnicznej, BOGUCHWAŁA

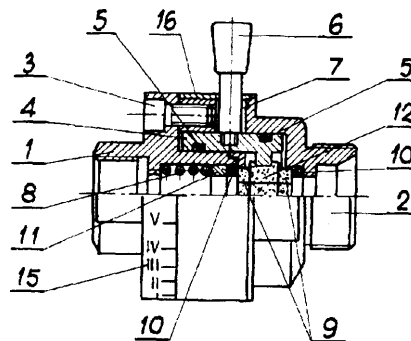
(72) Kupiec Edward, Koryl Stanisław

(54) **Zawór zamykająco -regulacyjny**

(57) Zawór charakteryzuje się tym, że jego zawieradło złożone jest z trzech płaskich przelotowych wkładek (9 i 12) ceramicznych ściśle przylegających do siebie, z których dwie wkładki (9) zewnętrzne osadzone są nieobrotowo w korpusach (1 i 2), a wkładka (12) środkowa sprzęgnięta jest z tuleją (4) obrotową. Wkładki (9) zewnętrzne oparte są o pierścienie (10) elastyczne i dociskane do siebie elementem sprężystym (8). Osie wzdłużne otworów przelotowych wkładek (9 i 12) ceramicznych są równoległe do otworów przelotowych korpusów (1 i 2), a tym samym są równoległe do strumienia przepompowywanego przez zawór medium. Wielkość szczelin, przez które przepływa transportowane medium, regulowana jest promieniowym przemieszcze-

niem wkładki (12) obrotowej względem wkładek stałych osadzonych w korpusach (1 i 2).

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 291909 (22) 91 10 01 5(51) F16N 27/00

B67D 5/04

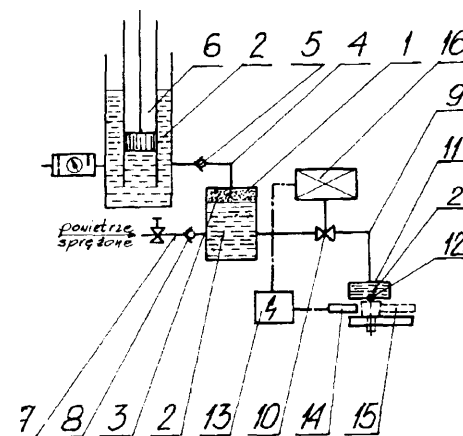
(71) Fabryka Samochodów Małolitrażowych FSM Spółka Akcyjna, BIELSKO-BIAŁA

(72) Bieroński Stanisław, Hamerlak Stanisław, Neter Jan

(54) **Urządzenie dozujące, zwłaszcza smar**

(57) Urządzenie dozujące wyposażone jest w zbiornik kompensacyjny (1) wypełniony smarem (2) i poduszką powietrza sprężonego (3), który połączony jest poprzez elektrozawór (10) znajdujący się na przewodzie dozującym (9) z pojemnikiem dozującym (11) i dyszą dozującą (12). Zbiornik kompensacyjny (1) połączony jest poprzez zawór zwrotny (5) z pompą tłoczną (6) smaru (2) i równocześnie połączony jest z siecią powietrza sprężonego (3).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 291862 (22) 91 09 26 5(51) F21F 15/00

(71) FAZOS Fabryka Zmechanizowanych Obudów Ścianowych, TARNOWSKIE GÓRY

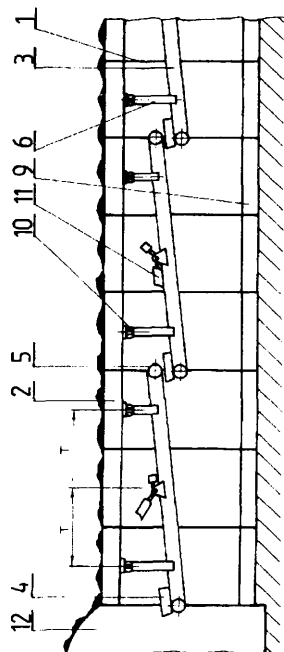
(72) Giołbas Henryk, Rurański Jerzy, Szynol Joachim

(54) **Sposób lokowania odpadów w podziemiach kopalń oraz zespół urządzeń do wprowadzania odpadów w wyrobiska górnicze**

(57) Sposób polega na dostarczaniu odpadów w podziemia kopalni i wprowadzaniu ich do wyrobiska w trakcie eksploatacji pokładu przeprowadzanej systemem zawałowym przy użyciu obudowy zmechanizowanej (1), następnie składowaniu tuż za obudową (1) w strefie zawałowej wyrobiska. Zespół urządzeń

tworzy obudowa zmechanizowana (1) i przymocowany do niej przenośnik składający się z segmentów (3), z których każdy jest oddzielnym przenośnikiem, najlepiej taśmowym. Segmenty (3) przymocowane są do obudowy (1) przesuwnie w kierunku do niej poprzecznym, co umożliwia korygowanie ciągłości trasy przenośnika lub jej przerywanie w wybranym miejscu, gdzie następuje zrzut odpadów w strefę zawałową. Dodatkowym urządzeniem rozładującym odpady, są odchylne zrzutnie (11) zainstalowane na dłuższych segmentach (3).

(8 zastrzeżeń)



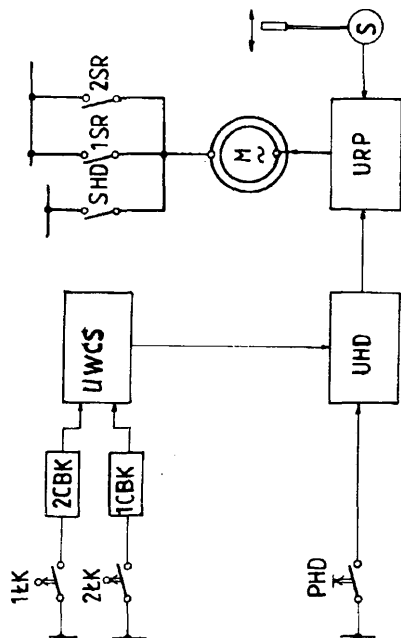
Al(21) 291952 (22) 91 10 04 5(51) F21F 17/00

(71) KOMAG Centrum Mechanizacji Górnictwa, GLIWICE

(72) Kalyta Jan, Tłuścik Tadeusz

(54) Układ cofania steru maszyny wyciągowej

(57) Układ charakteryzuje się tym, że ma układ wykonawczy (UWCS), sprzężony z układem hamowania dynamicznego (UHD).



Układ wykonawczy (UWCS) jest sterowany poprzez człony blokad kierunku jazdy (1CBK, 2CBK), łącznikami krzywkowymi (1LK, 2LK) zespołu sterowania krzywkowego maszyny wyciągowej.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 291682 (22) 91 09 11 5(51) F23B 7/00

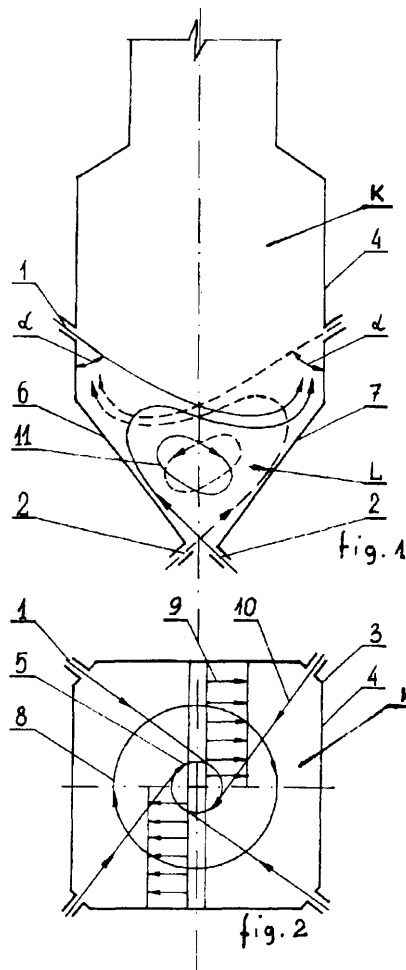
(71) FLAMEX Przedsiębiorstwo Techniczno-Handlowe Sp. z o.o., WARSZAWA; ENERGOWIR Wdrożenia Innowacje Rekonstrukcje Sp. z o.o., WARSZAWA

(72) Żukowski Ryszard, Świrski Jan, Sobczuk Czesław, Tylutki Jan, Finker Feliks Zachariewicz, Czamin Wołodia, Achmedow Dżamin Bierowicz

(54) Sposób niskotemperaturowego spalania paliwa w paleniskach kotłów oraz palenisko do stosowania tego sposobu

(57) Palenisko kotła charakteryzuje się tym, że rozmieszczone w narożach (3) komory paleniskowej (K) palniki podstawowe (1), są usytuowane pod kątem (α) do pionowych ścian bocznych (4) komory, skierowane wylotem w dół komory (K), przy czym ich pozioma linia wylotu jest styczna do centrum paleniska. Na jednej połowie długości ściany leja (L) znajduje się dysza (2), skierowana równolegle do krzywizny przedniej ściany (6) leja (L), a na drugiej połowie długości ściany leja (L) znajduje się dysza (2), skierowana równolegle do krzywizny tylnej ściany (7) leja (L). Ponadto, w przedmiocie zgłoszenia przedstawiono sposób spalania paliwa w palenisku kotła.

(2 zastrzeżenia)



Al(21) 295406 (22) 92 07 24 5(51) F23K 1/04

(31) 91 4124842 (32) 91 07 26 (33) DE

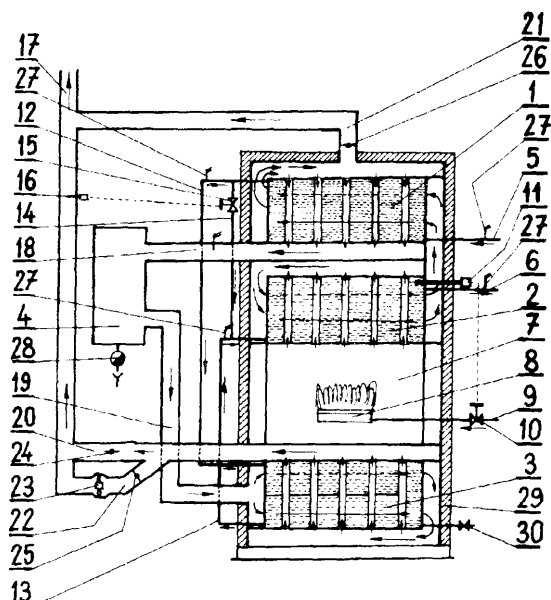
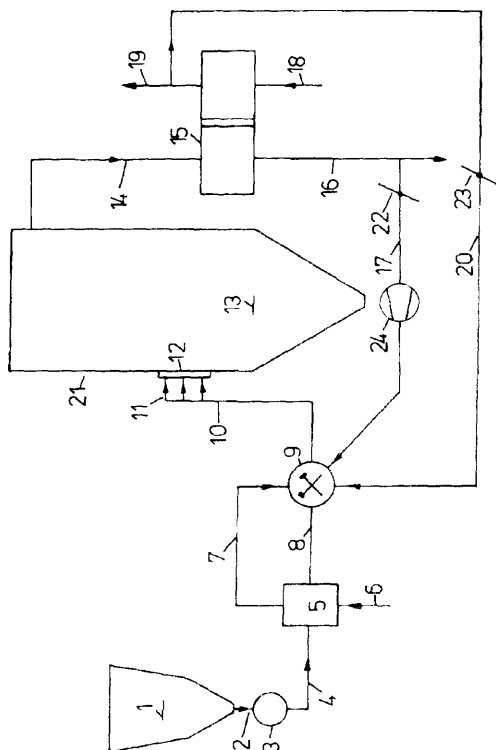
(71) EVT Energie-und Verfahrenstechnik
GmbH, Stuttgart, DE

(72) Scheffknecht Günter

(54) Palenisko na pył węglowy

(57) Palenisko na pył węglowy przeznaczone jest dla wytwornicy pary do spalania węgla o dużej zawartości wody, zwłaszcza węgla brunatnego. W urządzeniu tym do zasobnika surowego węgla są przyłączone kolejno posobnie jeden lub większa liczba rozdrabniaczy wstępnych, jeden lub większa liczba osuszaczy węgla i jeden lub większa liczba młynów węglowych. Młyny węglowe poprzez przewody pyłu węglowego są połączone z palnika wytwornicy pary. Palenisko charakteryzuje się tym, że każdy osuszacz węgla (5), zarówno od strony oparów jak i suchego węgla, połączony jest za pomocą przewodów (7 ewentualnie 8) ze ssącą stroną młyna wentylatorowego (9), połączoną również za pomocą przewodów (17 ewentualnie 20) zaopatrzonych w środki zamykające (22 ewentualnie 23) z dalszymi przewodami (16 ewentualnie 19). Wyjście młyna (9) jest połączone poprzez przewody pyłu węglowego (10 i 11) z palnikami pyłu węglowego (12), umieszczonymi w komorze spalania (13) wytwornicy pary (21).

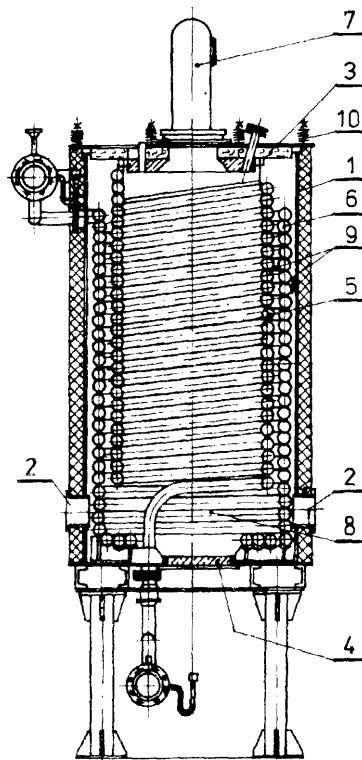
(2 zastrzeżenia)



Al(21) 291837 (22) 91 09 26 5(51) F24H 1/16

(71) PROFARB Przedsiębiorstwo Wdrożeń
Technologii Chemicznych Spółka z o. o.,
GLIWICE(72) Adamek Marian, Danek Krzysztof,
Drewnicki Henryk, Miśkiewicz Stanisław**(54) Piec rurowy**

(57) Celem wynalazku było skonstruowanie pieca rurowego, służącego do podgrzewania nośników ciepła, zwłaszcza olejów wysokotemperaturowych. Piec rurowy ma palnik na paliwo płynne (7) umieszczony w pokrywie górnej (3), do której przylega węzownica radiacyjna (5), stanowiąca ścianę komory spalania (8), nie sięgająca pokrywy dolnej (4).



Al(21) 291828 (22) 91 09 24 5(51) F23L 15/00

(75) Ogrodnik Adam, TARNÓW; Babiarz
Marian, TARNÓW**(54) Urządzenie do podgrzewania płynów przy pomocy gazów palnych**

(57) Wynalazek rozwiązuje problem ekonomicznego podgrzewania płynów.

Urządzenie składa się z trzech wymienników ciepła (1, 2, 3) usytuowanych w pionie jeden nad drugim, a na przewodach (18, 19) prowadzących spaliny z wymiennika ciepła (1) do wymiennika ciepła (3) jest oddzielacz mgły i wody (4).

(3 zastrzeżenia)

W przestrzeni pomiędzy obudową (1) a węzownicą radiacyjną (5) umieszczona jest węzownica konwekcyjna (6), przylegająca do pokrywy dolnej (4) i nie dochodząca do pokrywy górnej (3). Dodatkowe efekty uzyskano przez połączenie pokrywy górnej (3) z obudową (1) za pośrednictwem elementów sprężynujących (10).

Poprawę parametrów technicznych pieca osiągnięto przez oddzielne doprowadzenia nośnika ciepła do węzownicy radiacyjnej i do konwekcyjnej (5, 6).

(3 zastrzeżenia)

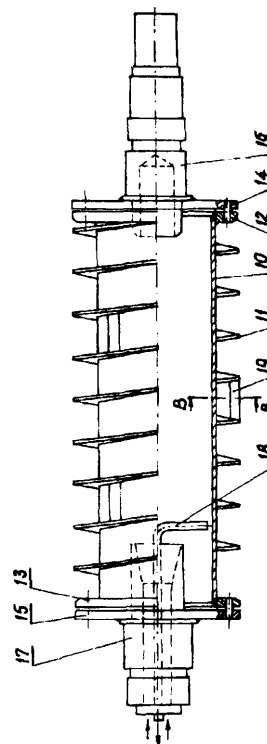
AI(21) 291819 (22) 91 09 25 5(51) F26B 23/10

(71) Instytut Maszyn Spożywczych, WARSZAWA
(72) Brett Henryk, Engwert Witold, Nicewicz Małgorzata

(54) **Suszarka do mas sypkich, zwłaszcza do mączki kostnej**

(57) Suszarka do mas sypkich, zwłaszcza do mączki kostnej, składa się z przenośników ślimakowych usytuowanych jeden nad drugim, natomiast każdy przenośnik obudowany jest koszulką grzewczą. Ślimak przenośnika posiada kształt bębna, na którym nawinięte są zwoje połączone mostkami (19). W czołowych końcach osadzone są czopy (16 i 17), a w jednym czopie znajduje się otwór wlotowy pary grzewczej oraz rurka (18) wypływu kondensatu.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

AI(21) 291876 (22) 91 09 30 5(51) G01B 7/16

(71) Instytut Energetyki, WARSZAWA
(72) Ginalski Janusz, Skibiński Tadeusz, Rusiniak Marek, Gawiński Zbigniew, Małesa Krystyna, Romaniuk Krzysztof

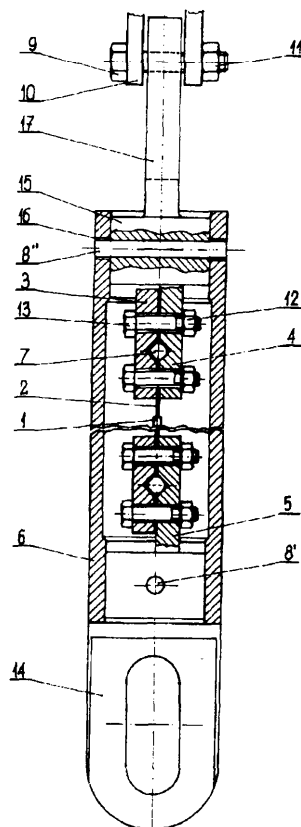
(54) **Tensometryczny czujnik przemieszczeń zawieszenia stałosilowego rurociągu parowego**

(57) Tensometryczny czujnik przemieszczeń, charakteryzuje się tym, że ma w tulei ochronnej (6) umieszczoną osiowo wzdłużnie taśmę stalową (2) połączoną z pomiarowym układem tensometrycznym i zamocowaną na przeciwnych końcach w uchwytach mocujących (4,5).

Uchwyt mocujący (5) jest swym jednym końcem mocowany trwale w tulei ochronnej (6), przy pomocy sworznia (8'), a drugi koniec mocującego uchwyty (5) jest zakończony na zewnątrz tulei (6) końcówką oczkową (14).

Natomiast przeciwny uchwyty mocujący (4) jest osadzony luźno, częścią cylindryczną (15) swego jednego końca, w przeciwnym końcu tulei (6) i tworzy z wycięciami podłużnymi w ściankach tulei (6) luz (16) wzdłuż jej osi podłużnej, przy czym przez uchwyty mocujący (4) i ścianki tulei ochronnej (6) przechodzi prostopadły do osi podłużnej tulei (6) sworznie (8''), obrócone do sworznia (8') o kąt 90°, a drugi przeciwny koniec uchwyty mocującego (4) jest zakończony na zewnątrz tulei ochronnej (6) końcówką oczkową (17), której oś poprzeczna obrócona jest wzdłuż osi podłużnej tulei (6) i poprzecznej osi wycięcia końcówki oczkowej (14) o kąt 90°.

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 291835 (22) 91 09 26 5(51) G01F 1/36
G01F 1/56

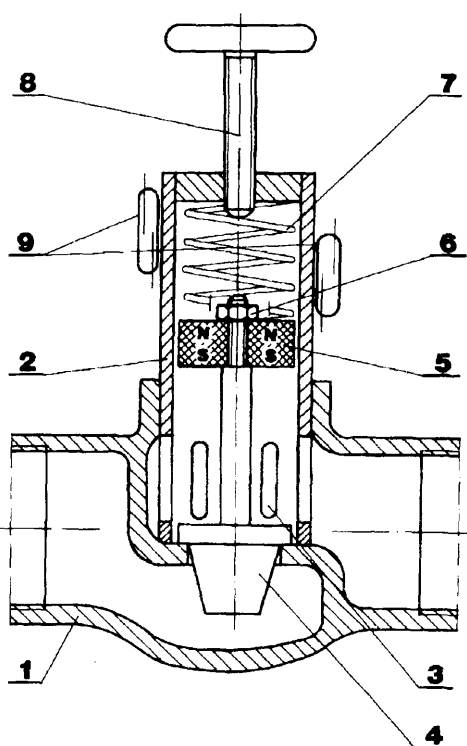
(71) Polska Akademia Nauk Instytut Maszyn
Przepływowych, GDANSK

(72) Śmigielski Józef

(54) Licznik zużycia wody

(57) Licznik zużycia wody stanowi tuleja (2) wkręcona w miejsce standardowej głowicy zaworu odcinającego, od góry zamknięta, a w dolnej części w ścianie bocznej posiadająca szczeliny wzdłużne (3). W tulei (2) umieszczony jest zawór grzybkowy (4), korzystnie z kołnierzem o średnicy równej średnicy wewnętrznej tulei, a do grzybka przymocowany jest magnes (5), nad którym usytuowana jest sprężyna (7) oparta o górną zamykającą ściankę tulei. W otworze umieszczonym centralnie w tej ścianie znajduje się trzpień (8). Na zewnętrznej ścianie tulei, w obrębie poruszającego się magnesu usytuowane są kontaktrony (9) włączone w układ przetwornika położenia magnesu na impulsy elektryczne.

(1 zastrzeżenie)



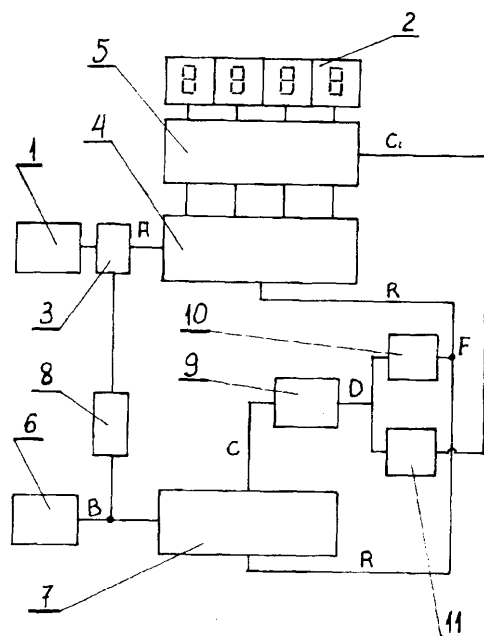
Al(21) 291852 (22) 91 09 27 5(51) G01F 9/00

(75) Mąkarewicz Andrzej, ŁÓDŹ; Bobka Jacek,
ŁÓDŹ

(54) Cyfrowy miernik zużycia paliwa

(57) Cyfrowy miernik zużycia paliwa ma czujnik (1) przepływu paliwa połączony z wyświetlaczami (2) za pośrednictwem bramkującego układu (3), licznika (4) impulsów i rejestru (5) pamięci, do których dołączone są wyjścia generatorów (10 i 11) pojedynczych impulsów oraz ma czujnik (6) prędkości pojazdu połączony z wejściem układu (8) wykrywania ruchu pojazdu. Cechą szczególną miernika jest to, że ma licznik (7) impulsów, którego wejście połączony jest z czujnikiem (6) prędkości pojazdu i układem (8) wykrywania ruchu pojazdu, mającym wyjście połączone z bramkującym układem (3). Poza tym, wyjście licznika (7) połączone jest z bramką dekodera (9) stanu licznika, którego wyjście połączone jest z wejściami generatorów (10 i 11) pojedynczych impulsów.

(1 zastrzeżenie)



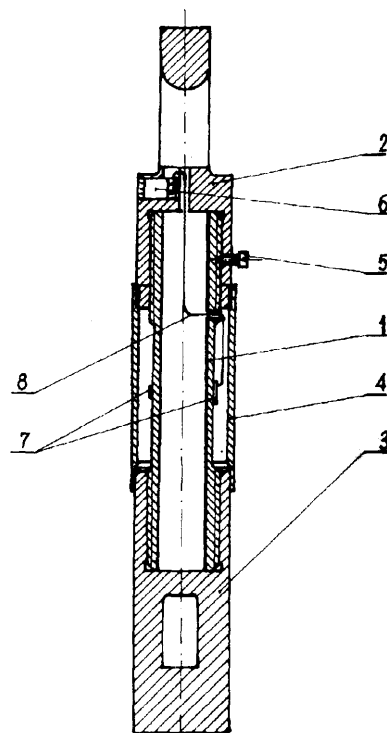
Al(21) 291877 (22) 91 09 30 5(51) G01L 1/22

(71) Instytut Energetyki, WARSZAWA

(72) Ginalski Janusz, Skibiński Tadeusz, Rusiniak
Marek, Gawiński Zbigniew, Malesa
Krystyna, Romaniuk Krzysztof

(54) Dynamometr tensometryczny do pomiaru obciążeń zawiesznień rurociągów

(57) Dynamometr charakteryzuje się tym, że na zewnętrznej powierzchni cienkościennej tulei pomiarowej (1), w środku jej długości, znajdują się elementy tensometryczne połączone ze sobą w układzie mostka Wheatstone'a, przy czym na jeden nagwintowany koniec tulei pomiarowej (1) jest nakręcona kołcówka oczkowa (2), której część cylindryczna jest swobodnie osadzona w cienkościennej tulei osłonowej (4), a na drugi



nagwintowany koniec tulei pomiarowej (1) jest nakręcona końcówka oczkowa (3) z wkrętem zabezpieczającym (5) oraz otworem dla przewodów pomiarowych (8) łączących wejście tensometrycznego mostka (7) z elektryczną kostką łącznikową (6) osadzoną w wycięciu bocznej ściany końcówki oczkowej (2).

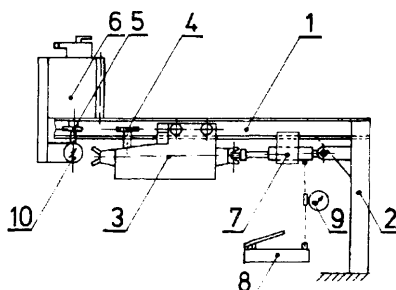
(1 zastrzeżenie)

A1(21) 291866 (22) 91 09 27 5(51) G01M 19/00
G01L 5/20

- (71) KLEOFAS Kopalnia Węgla Kamiennego, KATOWICE
(72) Gaska Józef, Kaczmarczyk Krystian, Lebda-Wyborny Zbigniew, Urbanek Wacław, Kardaczyński Andrzej
(54) **Stanowisko do badania skuteczności działania wózków hamulcowych dla kolejek podwieszonych**

(57) Stanowisko posiada odcinek szyny jezdnej (1), zamontowany na odpowiednim wsporniku (2), na którym zawieszony jest badany wózek hamulcowy (3). Koło napędowe (4) wózka hamulcowego (3) łączone jest przez dosunięcie za pośrednictwem plastikowej przekładni zębatej (5) z pneumatycznym, napędowym silnikiem rewersyjnym (6) o regulowanej prędkości obrotowej. Czoło wózka hamulcowego (3) połączone jest z ciągnącym siłownikiem pomiarowym (7), zasilanym ręczną pompką hydrauliczną (8) z manometrem (9).

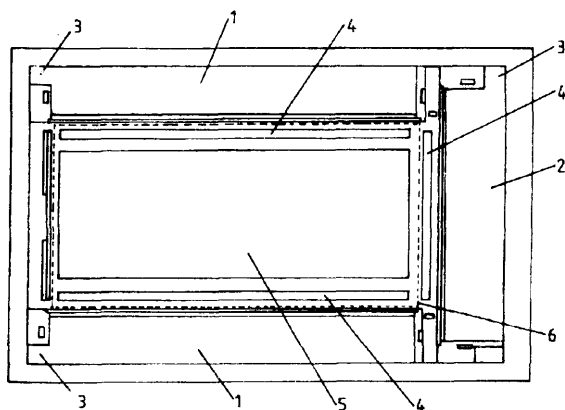
(3 zastrzeżenia)



A1(21) 291830 (22) 91 09 25 5(51) G01N 30/90

- (71) Akademia Medyczna, LUBLIN
(72) Dzido Tadeusz, Soczewiński Edward
(54) **Komora pozioma do chromatografii cienkowarstwowej, umożliwiająca rozwijanie trzech chromatogramów**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji komory chromatograficznej umożliwiającej rozwijanie trzech chromatogramów cienkowarstwowych, charakteryzującej się minimalnym



zużyciem rozpuszczalnika oraz możliwością rozwijania chromatogramów na różnych dystansach. Komora posiada trzy zbiorniki eluentu (1,2), z których dwa zbiorniki (1) usytuowane są naprzeciwko siebie równolegle, zaś zbiornik (2) umieszczony jest prostopadle do zbiorników (1). Dno komory zawarte pomiędzy zbiornikami eluentu wyposażone jest w cztery korytka (4,5).

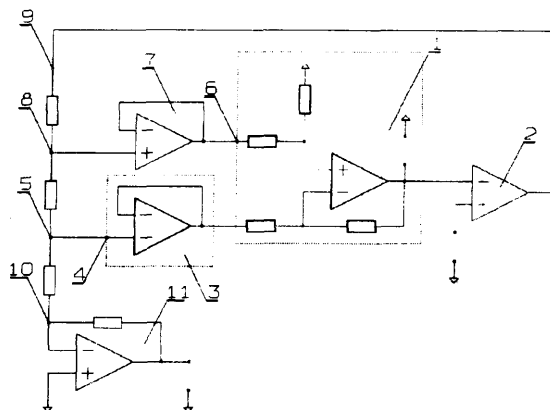
(2 zastrzeżenia)

A2(21) 295118 (22) 92 06 30 5(51) G01R 1/28
G05F 1/56

- (71) Uniwersytet Łódzki, Łódź
(72) Błaszczyk Tadeusz, Czajkowski Jan Maciej
(54) **Układ do kontroli potencjału w potencjostacie**

(57) Układ zawierający naczynko elektrochemiczne składające się z elektrody (5) roboczej, elektrody (8) odniesienia i elektrody (9) pomocniczej, a także napięciowy wtórnik (7) połączony od strony elektrody (8) i różnicowy wzmacniacz (2) potencjostatu połączony od strony elektrody (9) oraz prądowy wtórnik (11) połączony od strony elektrody (5), ma dodatkowy różnicowy wzmacniacz (1) połączony z wtórnikami (7) i ze wzmacniaczem (2), oraz ma dodatkowy napięciowy wtórnik (3) połączony od strony elektrody (5). Wtórnik (3) jest połączony ze wzmacniaczem (1) i poprzez niego ze wzmacniaczem (2).

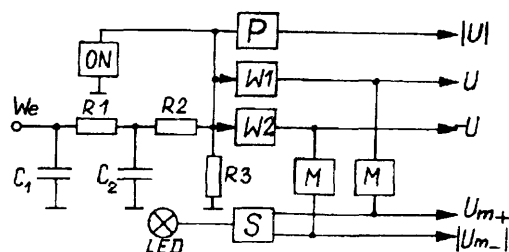
(1 zastrzeżenie)



A1(21) 296168 (22) 92 10 05 5(51) G01R 29/24

- (71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków
(72) Komarzewski Adam, Ptasinski Leszek
(54) **Miernik do pomiaru ładunku w ciągu impulsów wyładowań elektrostatycznych**

(57) Miernik ma sprzęgnięty ze sobą rezystor (R1) i (R2) do których wejść są podłączone równolegle kondensatory (C1) i (C2), a wyjście rezystora (R2) jest połączone z: rezystorem (R3), wzmacniaczem (W1) o wzmacnieniu 1, wzmacniaczem (W2) o wzmacnieniu -1, przetwornikiem (P) wartości bezwzględnej i ogranicznikiem amplitudy (ON).



Wyjścia impulsowe (U, -U) wzmacniaczy (W1, W2) są dodatkowo sprzęgnięte poprzez detektor (M) wartości maksymalnej, korzystnie z sygnalizatorem przekroczenia (S) wartości napięcia.

(1 zastrzeżenie)

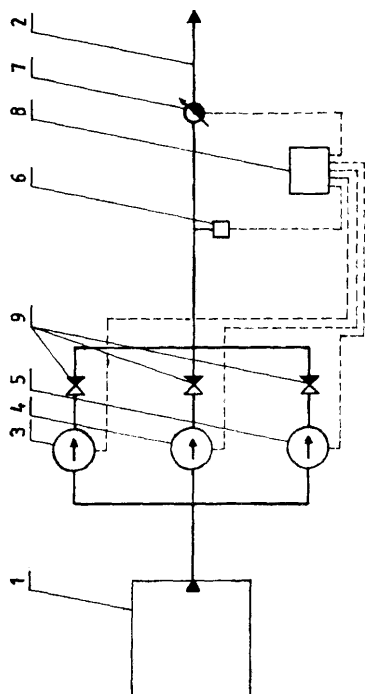
AI(21) 295534 (22) 92 08 05 5(51) G05D 7/00

(75) Bujwicki Bernard, Białystok; Szumski Maciej, Białystok

(54) Układ sterowania pompowni

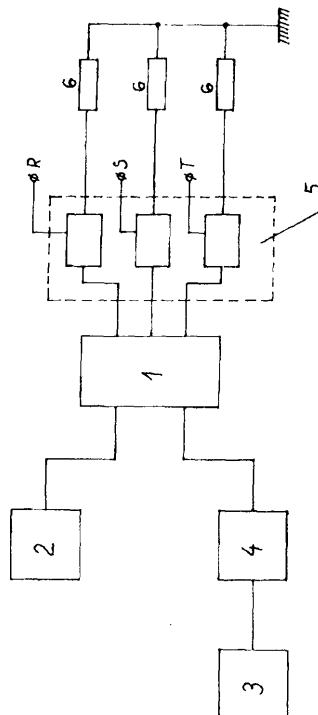
(57) Pomiedzy zasilającym zbiornikiem terenowym (1) (wyrównawczym) a wyjściem do sieci wodociągowej (2), jest zainstalowany układ trzech pomp (3,4,5) połączonych równolegle o wydajnościach: $Q \text{ m}^3/\text{h}$, $2 \cdot Q \text{ m}^3/\text{h}$ i $4 \cdot Q \text{ m}^3/\text{h}$. Na wyjściu do sieci wodociągowej (2) zamontowane są: czujnik ciśnienia (6) i przepływomierz (7) połączone przewodami sterowniczymi z mikroprocesorowym sterownikiem (8). Sterownik ten połączony jest również przewodami sterowniczymi z pompami (3,4,5). Zawory zwrotne (9) uniemożliwiają obieg wody między pompami. Włączanie poszczególnych pomp lub ich zestawów następuje w zależności od ciśnienia P min, natomiast wyłączenie w zależności od spadku rozbioru wody.

(2 zastrzeżenia)



Układ ma układ porównujący (1), do jednego wejścia, którego dołączony jest blok regulacji (2), a do drugiego wejścia dołączone są, połączone szeregowo, czujnik temperatury (3) i blok stabilizacji (4). Wyjścia układu porównującego (1) połączone są z układem zasilaczy (5).

(2 zastrzeżenia)



AI(21) 291925 (22) 91 10 02 5(51) G10K 9/12

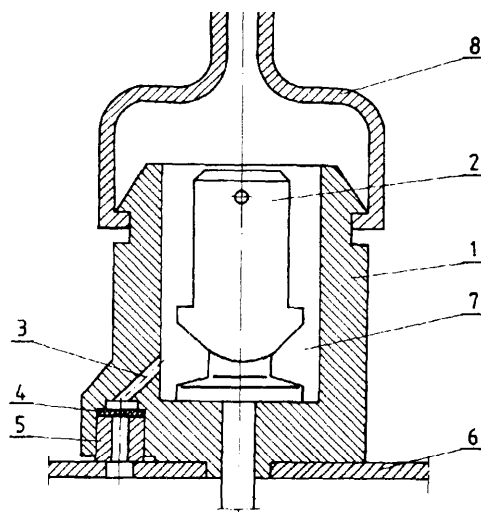
(71) BELMA Bydgoskie Zakłady Elektromechaniczne, BYDGOSZCZ

(72) Matuszczak Józef, Służyński Piotr

(54) Filtr kompensacyjny

(57) Filtr zawierający korpus, umieszczony między obudowami konektorów, w którym wykonany jest kanał cyrkulacyjny z umieszczonym w nim wkładem filtrowym, charakteryzuje się tym, że kanał cyrkulacyjny (3) łączy wnętrze sygnalizatora (6) sygnału dźwiękowego z wnętrzem (7) obudowy (1) konektora (2).

(2 zastrzeżenia)



AI(21) 291858 (22) 91 09 26 5(51) G05D 7/06
B29C 51/00

(71) POLFA Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji Przemysłu Farmaceutycznego, KRAKÓW

(72) Nowak Stanisław, Rybka Wojciech, Luśniak-Wójcicka Danuta, Gandurska Joanna, Snieżyńska Irena, Kolasiński Zbigniew

(54) Sposób sterowania pracą zasilaczy w urządzeniu do termicznego formowania folii i układ sterujący pracą zasilaczy w urządzeniu do termicznego formowania folii

(57) Sposób polega na porównywaniu dwóch sygnałów: z bloku regulacji i bloku stabilizacji.

A1(21) 291936 (22) 91 10 03 5(51) G11C 27/00

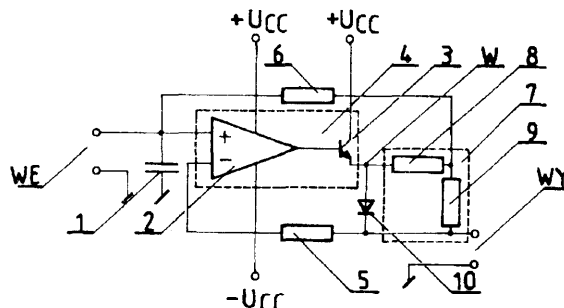
Instytut Komputerowych Systemów
Automatyki i Pomiarów, WROCŁAW
Malarski Janusz, Szcześniak Bolesław,
Stiasny Janusz, Kalita Andrzej, Olejnik
Ziemowit, Lisowski Wiesław

(54) Układ pamięci analogowej

(57) Układ ma nieodwracający integrator utworzony z operacyjnego wzmacniacza (2), którego nieodwracające wejście jest połączone z kondensatorem (1) i wejściem (WE) układu. Wyjście (W) zespołu (4) operacyjnego wzmacniacza (2) jest połączone poprzez diodę (10) z wyjściem (WY) układu. Nieodwracające wejście operacyjnego wzmacniacza (2) jest połączone poprzez rezystor (6) sprzężenia zwrotnego bezpośrednio z wyjściem (W) zespołu (4) operacyjnego wzmacniacza (2) lub z wyjściem rezystancyjnego dzielnika (7), którego wejście jest połączone równoległe z diodą (10). W drugiej wersji wynalazku wyjście (WY) całego układu pamięci analogowej, jest ponadto

połączone poprzez dodatkową diodę z prądowym źródłem, przy czym katoda dodatkowej diody oraz anoda diody (10) są połączone poprzez rezystory oraz połączone z nimi szeregowo kluczujące elementy z nieodwracającym wejściem operacyjnego wzmacniacza (2).

(2 zastrzeżenia)

**DZIAŁ H****ELEKTROTECHNIKA**

A1(21) 291905 (22) 91 10 01 5(51) H01H 19/00

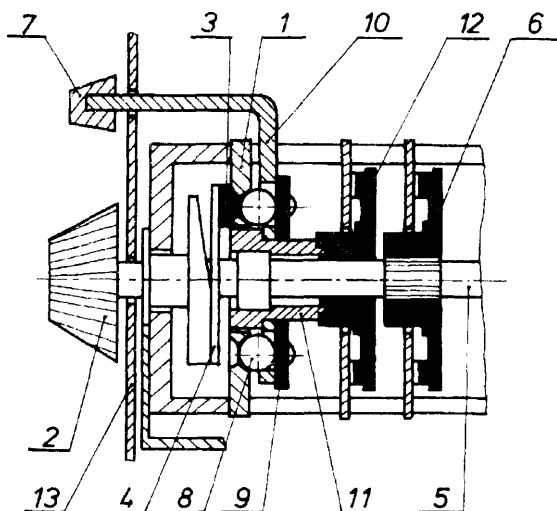
(71) **RADIOTECHNIKA** Przedsiębiorstwo
Aparatury Elektronicznej Sp. z o.o.,
WROCŁAW

(72) Melcher Edward, Wojtyniak Jerzy

(54) Zespół przełączników

(57) Zespół przełączników obrotowych służy do niezależnego i bezpośredniego przełączania z płyty czołowej aparatu elektronicznego segmentów stykowych przełączania sygnałów elektrycznych. Zespół tworzą dwa przełączniki. Wspólną częścią jest element (1) prowadzenia i ustalenia kąta obrotu dla dwóch przełączników. Przełącznik pierwszy składa się z pokrętki (2), elementu (3) zatrzaskowego, części (4) sprężystej, osi (5) napędowej, segmentu (6) stykowego przełączania sygnałów elektrycznych. Przełącznik drugi zbudowany jest z uchwyty (7), kulki (8), elementu (9) sprężystego, łącznika (10), tulei-łożyska (11), dla której gniazdem jest element (1) i segmentu (12) stykowego przełączania sygnałów elektrycznych.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 291818 (22) 91 09 25 5(51) H01H 36/00

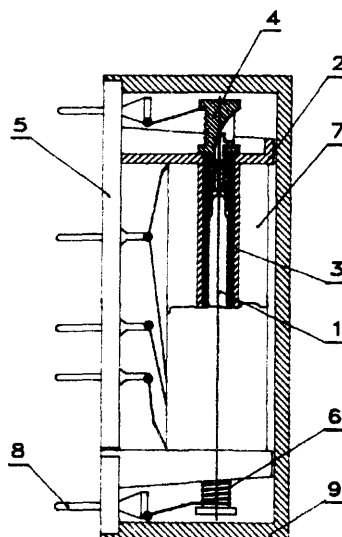
(71) **MERATRONIK** Zakład Elektronicznej
Aparatury Pomiarowej, WARSZAWA

(72) Pabian Andrzej, Romaniuk Włodzimierz,
Rajchman Zbigniew, Warywoda Eugeniusz,
Giesak Jerzy, Kownacki Łukasz

(54) Przekaznik kontaktronowy

(57) Kontaktron (1) jest osadzony w środku rurki miedzianej (3), pełniącej rolę zwory termicznej i umieszczonej współosiowo w otworze karkasu (2), zamkniętej z obu stron korkami (4) ustalającymi. Krótko obcięte końcówki kontaktronu (1) są połączone z końcówką lutowniczą (8) cienkim przewodem nawiniętym śrubowo na powierzchni korka (4).

(2 zastrzeżenia)



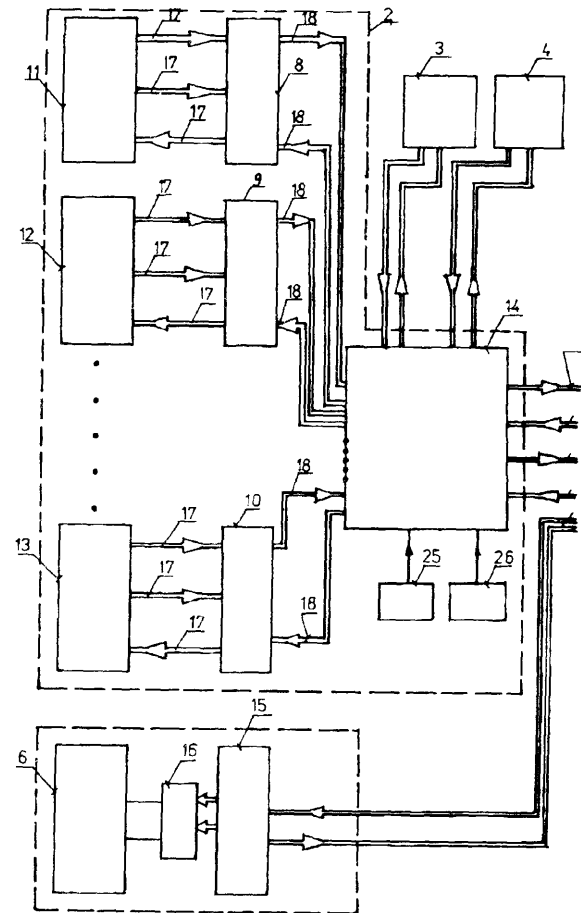
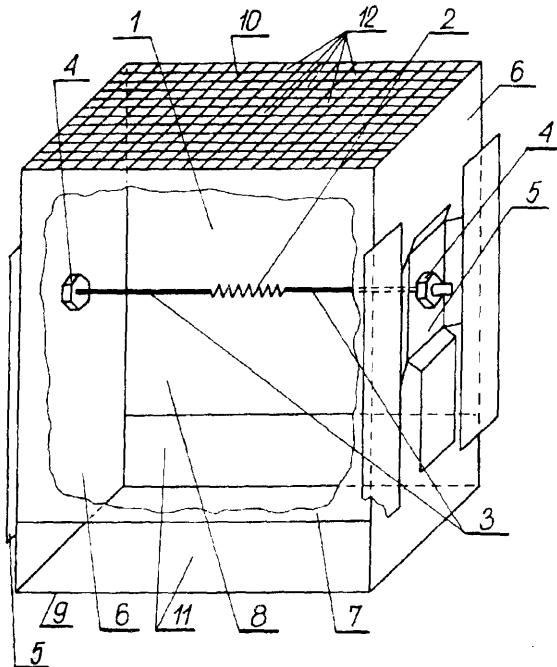
A1(21) 296350 (22) 92 10 22 5(51) H01T 19/00

(75) Sobolewski Mirosław, Zielona Góra

(54) Jonizator

(57) Żarzona katoda (2) jest umieszczona wewnątrz komory (1) w kształcie prostokątności zbudowanego z dwóch bocznych ścian izolacyjnych (6), do których są zamocowane doprowadzenia (3) katody (2) połączone galwanicznie z radiatorami (5) umieszczonymi na bocznych ścianach izolacyjnych (6), a pozostałe ściany komory (1) wykonane z materiału przewodzącego, stanowią anodę, zaś ściany, przednia (7) i tylna (8), są zaopatrzone we wloty powietrza (11), natomiast ściana górna (10) jest zaopatrzona w otwory (12).

(1 zastrzeżenie)



A2(21) 295090 (22) 92 06 29 5(51) H02J 13/00

- (71) Biuro Projektów Kolejowych, Katowice
(72) Jerzykowska Anna, Jerzykowski Zdzisław,
Piątek Bolesław

(54) Sposób automatycznego i zdalnego sterowania elementami sieci elektrotrakcyjnej, zwłaszcza podstacjami elektrotrakcyjnymi

(57) Rozwiązanie zawiera trzystopniowy system mikroprocesorowego sterowania: na poziomie celki w podstacji elektrotrakcyjnej, na poziomie całej podstacji, oraz z centralnej nastawni obejmującej swoim zasięgiem określony rejon.

Elementy rozdzielcze w celce mają czujniki generujące sygnały zero - jedynka, przy zmianie stanu pracy tych elementów oraz sygnały częstotliwościowe przy pomiarze prądu w obwodzie głównym zasilania i napięcia.

Sygnały te są przesyłane do celkowych mikroprocesorowych sterowników (8), (9), (10) zabudowanych w celkach (11), (12), (13) podstacji elektrotrakcyjnej (2), które w oparciu o wprowadzone programy rozróżniają te zdarzenia i formułują własne decyzje dotyczące sterowania tymi elementami w celkach. Ponadto przesyłają meldunki do nadzorującego mikroprocesorowego sterownika (14), który w oparciu o meldunki od wszystkich celkowych mikroprocesorowych sterowników, oraz w oparciu o meldunki od nadzorujących mikroprocesorowych sterowników z podstacji elektrotrakcyjnych sąsiednich (3), (4) i w oparciu o wprowadzony program, formułuje decyzje dotyczące sterowania całą podstacją, blokowania błędnych decyzji zewnętrznych, sterowania nadrzędnego i archiwizacji meldunków. Meldunki dotyczące archiwizacji przesyła się do komputera w centralnej nastawni.

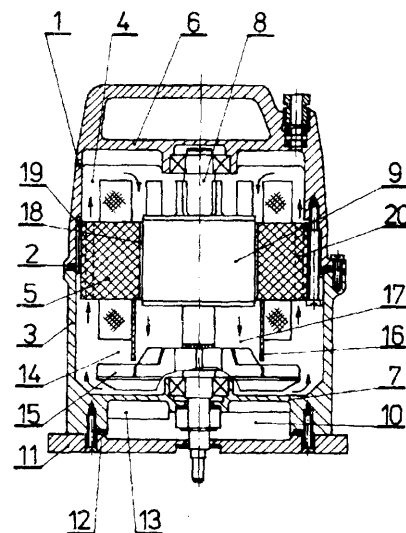
(1 zastrzeżenie)

AI(21) 291894 (22) 91 10 02 5(51) H02K 9/06

- (71) Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, WARSZAWA
(72) Wierzbicki Krzysztof, Swaczjy Zenon,
Rogulski Ludwik, Jankowski Lech,
Przykorski Andrzej

(54) Hermetyczny silnik elektryczny

(57) Silnik jest zaopatrzony w wewnętrzny układ chłodzenia z przewietrznikiem (15) zamocowanym na wałku (8) wirnika (9) od strony olejowej komory (10).



Pomiędzy przewietrznikiem (15) i uzwojeniem stojana (5) jest umieszczona tuleja (16) tworząca wokół wałka (8) podciśnieniową komorę (17), do której powietrze jest zasysane poprzez szczelinę (18) pomiędzy uzwojeniem wirnika (9) i uzwojeniem stojana (5), natomiast przepływ powietrza pomiędzy dolną komorą (14), zawierającą przewietrznik (15), a górną komorą (4), zapewniają kanały (19) wykonane w górnym korpusie (1) i/lub kanały (20) wykonane w uzwojeniu stojana (5). Ponadto czołowa ścianka (7) oddzielająca dolną komorę (14) od olejowej komory (10) posiada co najmniej jedno żebro (13) ułatwiające odprowadzanie ciepła poprzez olej do pokrywy (11).

(1 zastrzeżenie)

A2(21) 294876 (22) 92 06 10 5(51) H02K 17/30

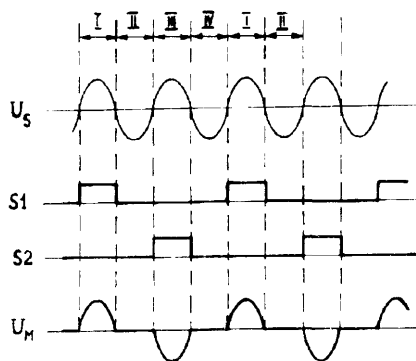
(71) ATEMOR Zakład Automatyki i Elektroniki Sp. z o.o., Gdynia

(72) Wołoszyk Marek, Waśko Jerzy

(54) **Sposób zasilania silnika asynchronicznego jednofazowego do pracy z dwukrotnie mniejszą prędkością obrotową**

(57) Sposób polega na tym, że w wybranej (I) połowie okresu napięcia sieci (U_s) na zaciski silnika podane jest to napięcie z określoną polaryzacją, zaś w drugiej (II) połowie okresu napięcia sieci (U_s) do silnika nie doprowadza się żadnego napięcia zasilającego, z kolei w trzeciej (III) połowie okresu napięcia sieci (U_s) na zaciski silnika doprowadza się napięcie sieci (U_s) z polaryzacją przeciwną niż w pierwszej (I) wybranej połowie okresu tego napięcia, zaś w czwartej (IV) połowie okresu napięcia sieci (U_s) żadne napięcie nie jest doprowadzone do silnika, przy czym w następnej kolejnej połowie okresu napięcia sieci (U_s), cały podany cykl zaczyna się od początku i na zaciski silnika doprowadzone jest napięcie sieci (U_s) z polaryzacją taką, jak w pierwszej (I) wybranej połowie okresu tego napięcia (U_s) i dalej analogicznie powtarzając cykl żadaną ilość razy.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 291804 (22) 91 09 23 5(51) H04B 1/38
H04B 7/26

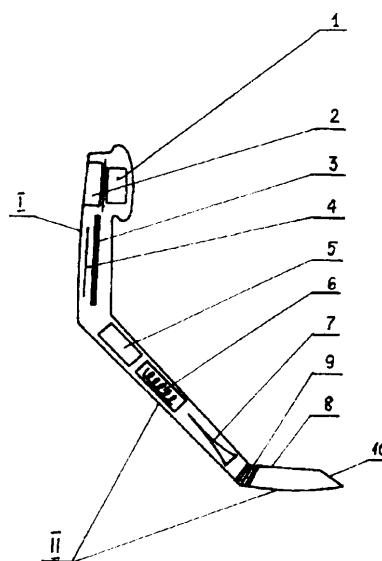
(75) Korczak Tadeusz, LUBLIN

(54) **Bezprzewodowy układ rozmówczy oraz bezprzewodowa słuchawka telefoniczna do tego układu**

(57) Układ posiada część odbiorczą (I) i nadawczą (II) umieszczone w zminiaturyzowanej obudowie i składa się ze słuchawki (1), zasilania (2), drukowanej płytki elektronicznej (3), anteny (4), zasilania (5), elementów elektronicznych (6), mikrofonu (7) i elastycznego kolanka (9). W bezprzewodowym układzie odebrany przez antenę sygnał radiowy wzmacniany jest przez tranzystor polowy i podawany przez kondensator oraz układ dedykacyjny zespołu diod na wzmacniacz dwustopniowy zespołu tranzystorów, obciążeniem którego jest słuchawka (1), nato-

miast sygnał z mikrofonu (7) po wzmacnieniu przez tranzystor, przekazywany jest do generatora, gdzie następuje modulacja jego częstotliwości, a następnie z kolektora sygnał jest przekazywany do anteny.

(2 zastrzeżenia)

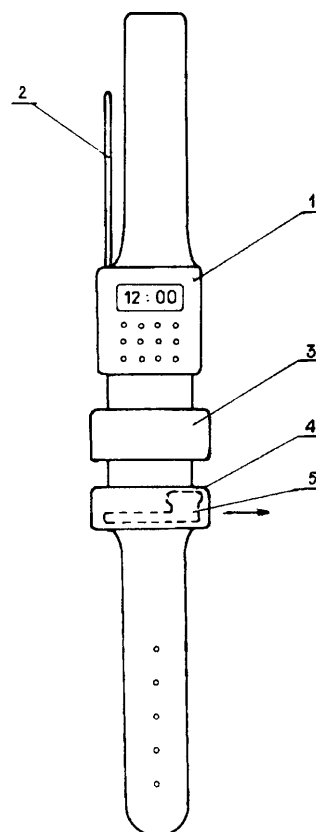


A1(21) 291805 (22) 91 09 23 5(51) H04B 1/38
H04B 7/26

(75) Korczak Tadeusz, LUBLIN

(54) **Bezprzewodowy układ rozmówczy oraz bezprzewodowy telefon do tego układu**

(57) Układ zawiera w zminiaturyzowanej obudowie (1) nadajnik z układem wybierania, antenę (2), zasilacz (3) i zminiaturyzowany odbiornik (5) umieszczony w osłonie (4).



W układzie nadawczym fala nośna emitowana przez antenę jest modulowana przez impulsy wyjściowe układu wybierania cyfr i przez sygnał z mikrofonu. Natomiast w układzie odbiorczym sygnał z anteny jest po detekcji i wzmacnieniu podawany do słuchawki.

(2 zastrzeżenia)

AI(21) 291975 (22) 91 10 09 5(51) H04B 3/50

H04M 11/06

H04N 7/18

(31) 91 754932 (32) 91 09 10 (33) US

(71) Inteltext Systems, Inc., SANTA Clara, US

(54) **Interakcyjny domowy system informacyjny**

(57) Wynalazek dotyczy interakcyjnego systemu wideotekstowego z rozproszonym przetwarzaniem i przechowywaniem obrazowej informacji wizyjnej w węzłach (12), rozprawdanej poprzez instalację rozdziału telewizyjnego kablowej.

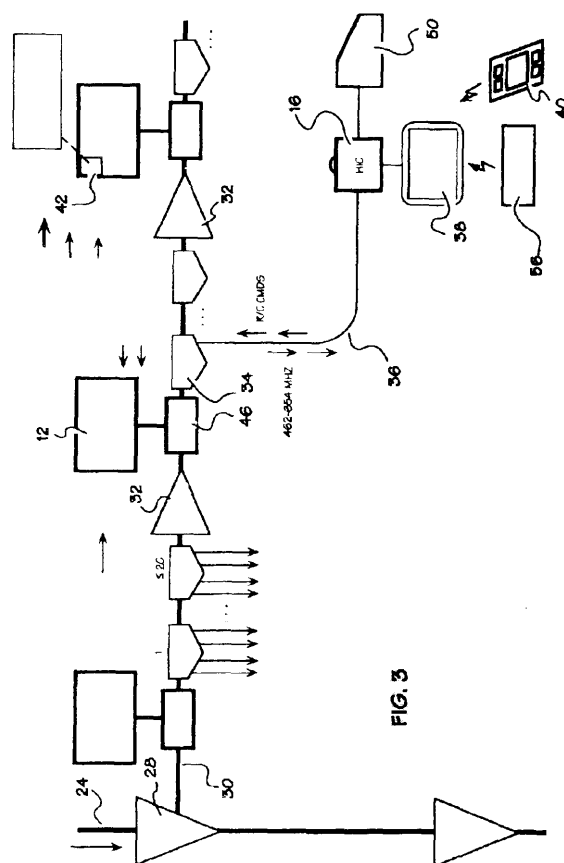
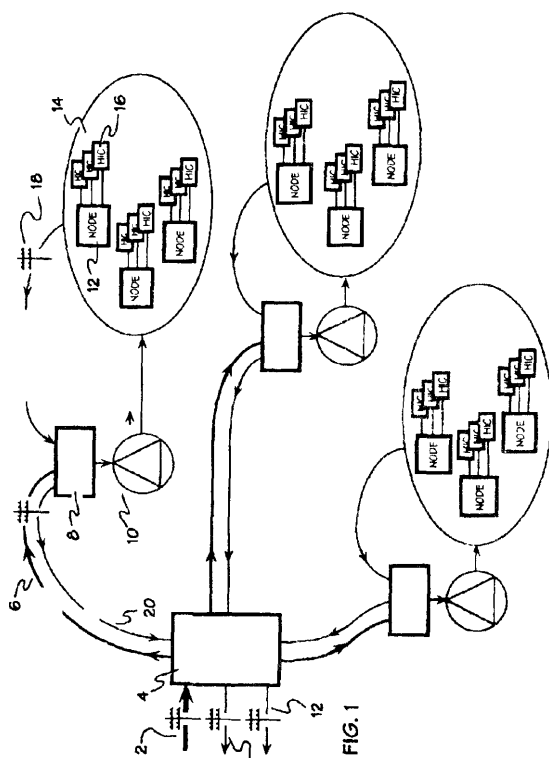
Węzły (12) przyłączone są do kabla zasilającego (30) instalacji rozdziału kablowego.

Każdy węzeł (12) w systemie otrzymuje w zasadzie identyczne kopie interakcyjnej obrazowej informacji wizyjnej i danych związanych z regionalnym ośrodkiem przetwarzania (4).

Użytkownicy przy telewizji domowej (38) współdziałają z określonym węzłem (12) oddziałując bezpośrednio na obrazowe informacje wizyjne w tym węzle (12), a nie na informacje przechowywane w regionalnym ośrodku przetwarzania (4) lub jakimś innym oddalonym miejscu, co umożliwia szybkie wyświetlenie przez system wysokiej jakości obrazów fotograficznych i złożonej grafiki, jak również dźwięku, na telewizorze użytkownika (38), w odpowiedzi na rozkazy otrzymane od użytkowników.

Węzły (12) mogą być również wykorzystane do rozgłaszania zagęszczonego programu telewizyjnego i rozdziału rozgęszczonego programu do telewizji domowych (38) przyłączonych do systemu.

(9 zastrzeżeń)



A2(21) 295115 (22) 92 06 30 5(51) H04N 9/64

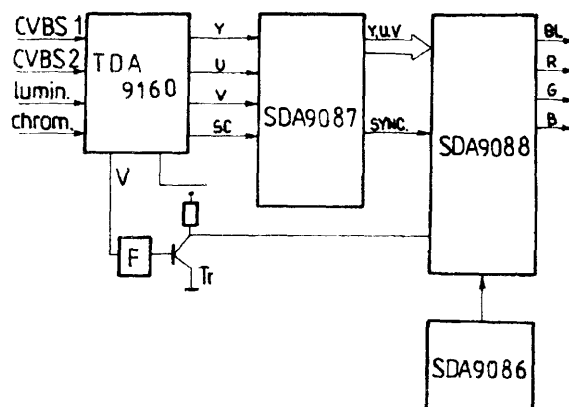
G09G 5/14

(71) UNIMOR Gdańskie Zakłady Elektroniczne, Gdańsk

(72) Wybieralski Marek, Lewicki Mirosław, Lula Ireneusz, Tychulski Zbigniew, Piotrowski Marek, Bryła Remigiusz

(54) **Układ aplikacji analogowego dekodera koloru w odbiorniku telewizyjnym zawierającym procesor PIP**

(57) Układ charakteryzuje się tym, że dekodery koloru mający na wejściu doprowadzony całkowity sygnał wizyjny (CVBS1), (CVBS2) oraz sygnały Y i SVHSC, jest na wyjściu sygnałowym (Y, U, V) i na wyjściu synchronizacyjnym (SC) dołączony do przetwornika analogowo-cyfrowego, którego wyjście cyfrowe sygnałowe oraz wyjście cyfrowe synchronizacyjne (SYNC) są dołączone do mikroprocesora PIP, zaopatrzonego na wejściu



taktującym i synchronizacyjnym w układ PLL synchronizacji linii i na wejściu synchronizacji pionowej (V) dołączonego poprzez kolektor tranzystora (Tr) i jego bazę do filtra dolnoprzepustowego (F), dołączonego na wejściu do wyjścia synchronizacji poziomej (V) dekodera koloru.

(1 zastrzeżenie)

A2(21) 295116 (22) 92 06 30 5(51) H04N 9/64
G09G 5/14

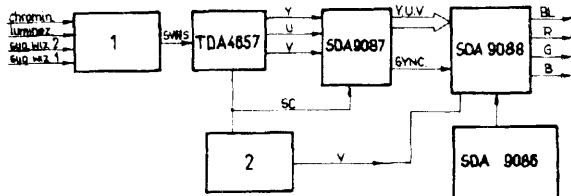
(71) UNIMOR Gdańskie Zakłady Elektroniczne,
Gdańsk

(72) Wybieralski Marek, Lewicki Mirosław, Lula
Ireneusz, Tychulski Zbigniew, Piotrowski
Marek, Bryła Remigiusz

(54) Układ aplikacji analogowego dekodera
koloru w odbiorniku telewizji kolorowej
zawierającym procesor PIP

(57) Układ charakterystyczny tym, że dekodery koloru, mający na wejściu doprowadzony poprzez przetwornik analogowy (1) całkowity sygnał wizyjny pierwszy i/lub całkowity sygnał wizyjny drugi i/lub sygnał luminancji z chrominancją, stanowiący sygnał SVHS, jest na wyjściu sygnałowym (Y,U,V) i na wyjściu synchronizacyjnym (SC) dołączony do przetwornika analogowo-cyfrowego, pełniącego rolę układu pośredniczącego. Jego wyjście cyfrowe sygnałowe oraz wyjście cyfrowe synchronizacyjne (SYNC) są dołączone do mikroprocesora PIP, zaopatrzonego na wejściu synchronizacji linii w układ PLL synchronizacji i na wejściu synchronizacji pionowej dołączonego impulsem (V) do układu wytwarzania impulsów synchronizacji (2), przyłączonego do wyjścia synchronizacyjnego (SC) dekodera koloru.

(1 zastrzeżenie)



A2(21) 295117 (22) 92 06 30 5(51) H04N 9/64
G09G 5/14

(71) UNIMOR Gdańskie Zakłady Elektroniczne,
Gdańsk

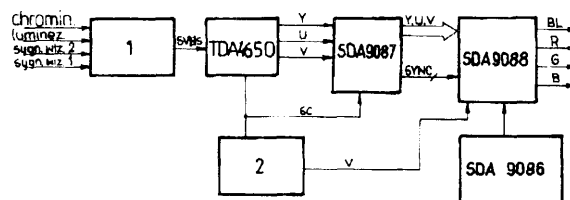
(72) Wybieralski Marek, Lewicki Mirosław, Lula
Ireneusz, Tychulski Zbigniew, Piotrowski
Marek, Bryła Remigiusz

(54) Układ aplikacji analogowego dekodera
koloru w odbiorniku telewizji kolorowej
zawierającym procesor PIP

(57) Układ aplikacji, w którym multistandardowy dekodery analogowy sprzężony jest poprzez przetworniki analogowo-cyfrowe z procesorem PIP, oraz zawierający znany procesor PIP z jego układem synchronizacji, charakterystyczny tym, że multi-

standardowy dekodery koloru mający na wejściu doprowadzony poprzez przetwornik analogowy (1) całkowity sygnał wizyjny pierwszy i/lub całkowity sygnał wizyjny drugi i/lub sygnał luminancji z chrominancją stanowiący sygnał (SVHS), jest na wyjściu sygnałowym (Y, U, V) i na wyjściu synchronizacyjnym (SC) dołączony do przetwornika analogowo-cyfrowego, którego wyjście cyfrowe sygnałowe oraz wyjście cyfrowe synchronizacyjne (SYNC) są dołączone do mikroprocesora PIP, zaopatrzonego na wejściu synchronizacji linii w układ PLL synchronizacji i na wejściu synchronizacji pionowej dołączonego impulsem do układu wytwarzania impulsów synchronizacji (2), przyłączonego do wyjścia synchronizacyjnego (SC) dekodera koloru.

(1 zastrzeżenie)



A2(21) 296098 (22) 92 09 28 5(51) H04Q 11/0

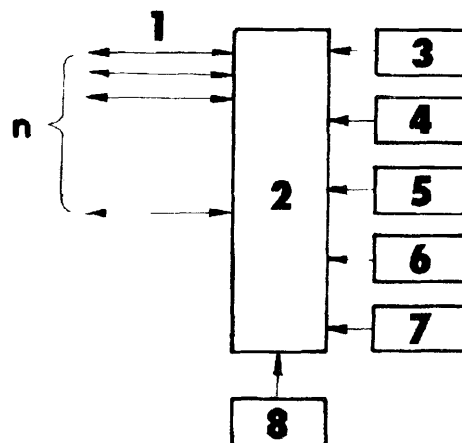
(71) DGT Spółka z o.o., Gdańsk

(72) Adler Andrzej, Łowiec Wojciech, Czech
Wacław

(54) Układ automatycznego równoważnika
łączników w analogowej centrali
telefonicznej abonenckiej

(57) Układ charakterystyczny tym, że matryca komutacyjna (2), sterowana systemem mikroprocesorowym (8) i przyłączona do (n) zewnętrznych łączników (1), ma dołączone do niej, najlepiej równolegle, blok impedancji zastępczej (3), generator tonowy (4), generator sygnałów specjalnych, zwłaszcza zapowiedzi słownych (5), co najmniej jeden detektor sygnałów tonowych (6) oraz blok urządzeń pomiarowo-kontrolnych i rejestracyjnych (7).

(1 zastrzeżenie)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

UI(21) 95522 (22) 92 06 30 5(51) A47B 7/00

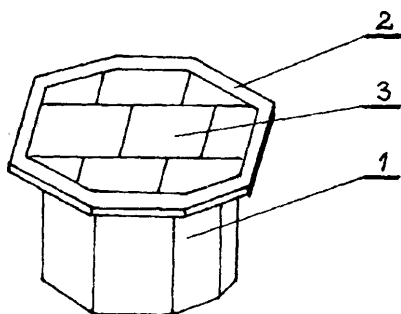
(75) **Kapuściński Edward**, Łomża; Trojanowski Tadeusz, Łomża

(54) **Stolik okolicznościowy**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest stolik okolicznościowy, wykonany z drewna lub materiałów drewnopodobnych.

Stolik ma podstawę (1) w kształcie graniastosłupa o podstawie ośmiokąta foremnego, na której pośrodku umocowany jest blat (2) w postaci płaskiej, ośmiokątnej płyty. Na swej górnej powierzchni blat (2) ma ułożone kwadratowe płytki ceramiczne (3).

(2 zastrzeżenia)



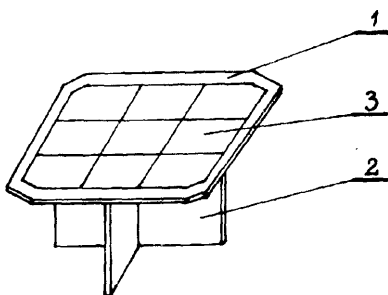
UI(21) 95521 (22) 92 06 30 5(51) A47B 33/00

(75) **Kapuściński Edward**, Łomża; Trojanowski Tadeusz, Łomża

(54) **Stolik kawiarniany**

(57) Stolik zawiera kwadratowy blat (1) umocowany na stojaku (2), składający się z dwóch, przenikających się pod kątem prostym, symetrycznych płaskich płyt. Blat (1) posiada ścięte pod kątem 45° naroża, natomiast na swej górnej powierzchni posiada ułożone w środku kwadratowe płytki ceramiczne (3).

(2 zastrzeżenia)



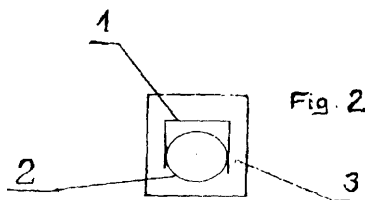
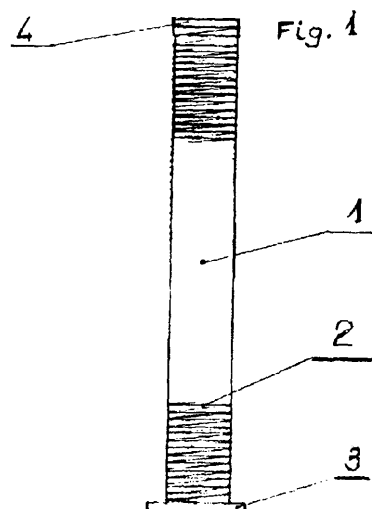
UI(21) 95513 (22) 92 07 01 5(51) A47B 47/00

(75) **Woronowicz Zbigniew**, Warszawa

(54) **Regał pionowy na kasety z płytami kompaktowymi**

(57) Regał charakteryzuje się tym, że ma spiralę z drutu (2) umieszczoną w korpusie (1), podtrzymującą i rozdzielającą kasety w korpusie regału.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 95523 (22) 92 06 30 5(51) A47B 69/00

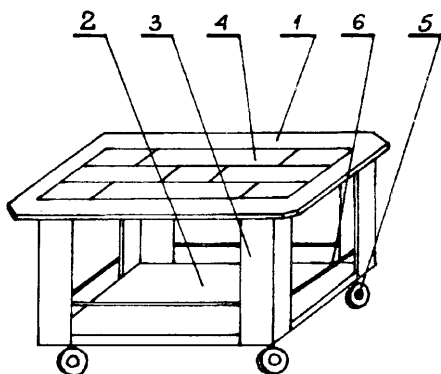
(75) **Kapuściński Edward**, Łomża; Trojanowski Tadeusz, Łomża

(54) **Barek ruchomy**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest barek ruchomy wykonany z materiałów drewnianych, drewnopodobnych oraz ceramicznych. Barek ma prostokątną płytę dolną (2) osadzoną na czterech kółkach (5) oraz równoległą, prostokątną płytę górną (1). Obie płyty (1) i (2) połączone są razem za pomocą czterech nóg (3), które mają w przekroju poziomym kształt litery L utworzonych przez zamocowanie pod kątem prostym prostokątów.

kątnych, wąskich płyt zwróconych wierzchołkami na zewnątrz barku. Górna płyta (1) stanowiąca blat ma ścięte pod kątem 45° naroża oraz na swej powierzchni ułożone prostokątne ceramiczne płytki (4).

(2 zastrzeżenia)

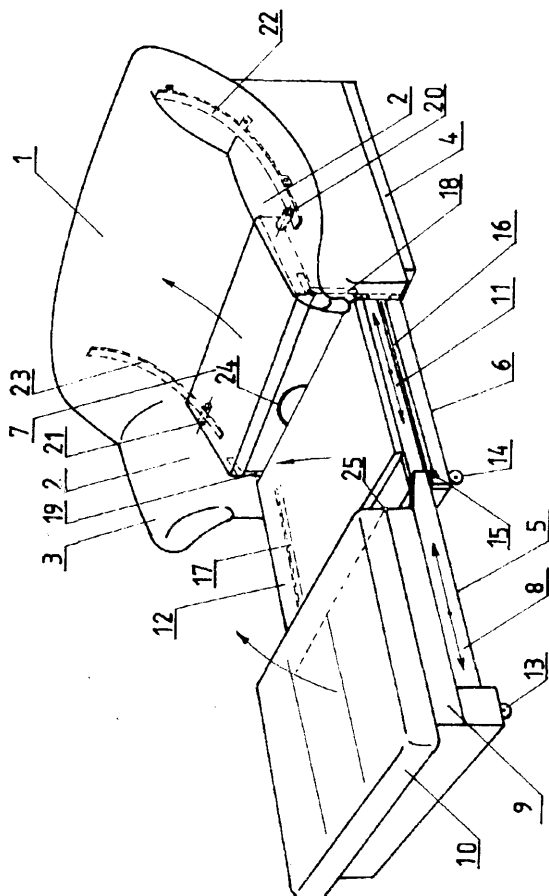


UI(21) 96111 (22) 92 09 29 5(51) A47C 17/04

(75) Hernes Marek, Swarzędz; Balicki Ryszard, Swarzędz

(54) **Sofa rozkładana**

(57) Sofa wyposażona jest w oparcie (1), boki (2) z podłokietnikami (3) oraz ramę podstawy (4). Łożysko sofa składa się z części przedniej (5), części środkowej (6) i podglówek (7). Część przednia ma ramę (8) oraz dwie formatki sprężyste (9 i 10). Część środkowa ma pojemnik (11) na pościel oraz pokrywę (12). Do pojemnika (11) dołączony jest obrotowo za pośrednictwem łączników (18 i 19) podglówek (7).



Podglówek (7) usytuowany jest suwliwie swymi występami (20 i 21) w dwóch łukowatych prowadnicach (22 i 23). Boki pojemnika (11) mają listwy prowadzące (16 i 17), na których spoczywa suwliwie rama tapicerska przednia (8). Podglówek (7), po złożeniu leżyska sofa, chowa się w oparciu (1).

(1 zastrzeżenie)

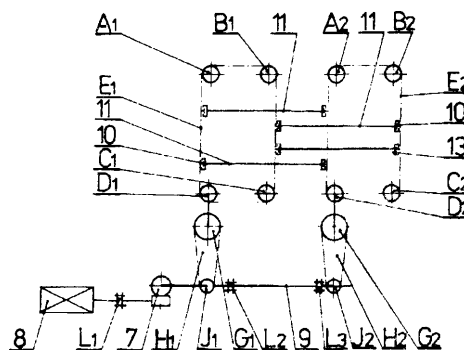
UI(21) 95551 (22) 92 07 03 5(51) A47F 7/16

(75) Maniewski Paweł, Wrocław

(54) **Regał do ekspozycji i magazynowania dywanów i wykładzin**

(57) Regał ma boczne ramy, z których każda jest zaopatrzona w cztery zębate koła (A₁, A₂; B₁, B₂; C₁, C₂; D₁, D₂) usytuowane obrotowo w górnych i dolnych narożach i połączone nośnym łańcuchem (E₁, E₂). Jedno z dolnych zębatach kół (D₁, D₂) każdej ramy jest sprzężone z przynależnym mu napędowym zębatym kołem (G₁, G₂), które z kolei poprzez napędowy łańcuch (H₁, H₂) jest połączone z przynależnym mu napędzającym zębatym kołem (J₁, J₂). Pierwsze napędzające zębate koło (J₁) jest połączone z przekładnią (7) oraz poprzez napędowy wał (9) z drugim napędzającym zębatym kołem (J₂). Na nośnych łańcuchach (E₁, E₂) są osadzone zaczepy (10) w postaci krążka sworzniową częścią połączonego z obsadą zaczepu (10). Na zaczepach (10) są obrotowo osadzone cylindryczne, nośne elementy (11) na końcach zaopatrzone w zatraskowe uchwyty (13).

(2 zastrzeżenia)

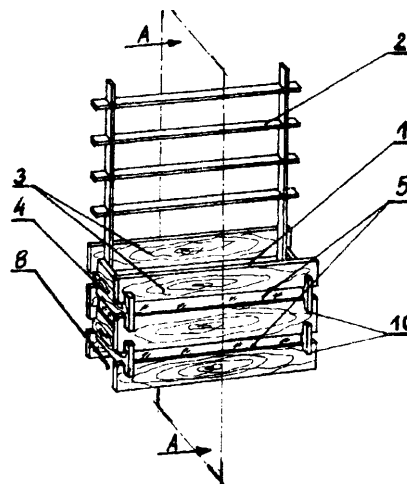


UI(21) 95464 (22) 92 06 24 5(51) A47G 7/04

(75) Śmietanka Krzysztof, Rzeszów

(54) **Zestaw kwietnikowy miniogrodu domowego**

(57) Zestaw kwietnikowy przeznaczony do hodowli roślin ozdobnych w domach mieszkalnych, składa się z pojemnika (1) prostopadłościennego oraz umieszczonej w nim drabinki (2).



Ściany boczne pojemnika (1) wykonane są z elementów listwowych (3) i (4) drewnianych, oddzielonych od siebie elementami listwowymi (5), wykonanymi z tworzywa przezroczystego, natomiast powyżej 1/3 wysokości pojemnika (1) znajduje się jego dno.

(3 zastrzeżenia)

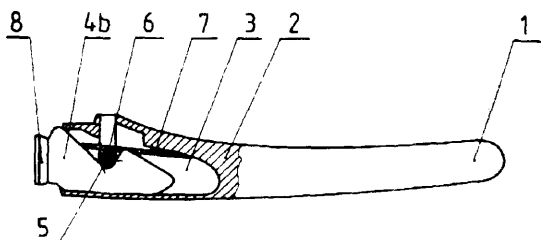
U1(21) 95449 (22) 92 06 22 5(51) A47J 45/06

(75) Mura Jacek, Rybnik

(54) Uchwyt naczynia, zwłaszcza kuchennego

(57) Uchwyt składający się z rączki (1) i mocującej części (2), w której wykonane jest gniazdo (3), dla osadzenia zaczepu, charakteryzuje się tym, że zaczep ma dwie równoległe, leżące naprzeciw siebie ścianki (4b) o kształcie zbliżonym do trójkąta prostokątnego, podstawami złączone ze sobą. Na krawędzi leżącej naprzeciw podstawy, ścianki mają trójkątne wycięcie (5), w których jest umieszczony poprzecznie kolek (6), a na nim jest oparta płaska sprężyna (7) dociskająca zaczep do dna gniazda (3) części mocującej (2). Uchwyt przy użyciu wywinięć (8) jest mocowany do korpusu naczynia.

(1 zastrzeżenie)



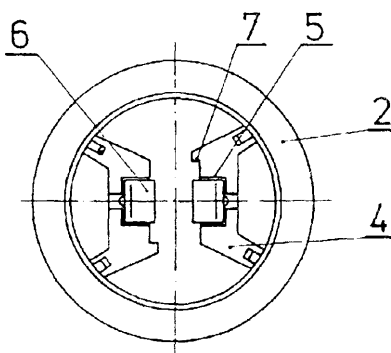
U1(21) 95450 (22) 92 06 22 5(51) A47J 45/06

(75) Mura Jacek, Rybnik

(54) Uchwyt

(57) Uchwyt składający się z gałki w kształcie spłaszczonej kuli, posiadający w dolnej części nieprzetłoczony, cylindryczny otwór, osadzony otworem na pionowym zaczepie umieszczonym na zewnętrznej powierzchni pokrywy, charakteryzuje się tym, że w otworze gałki (2) znajdują się dwie pionowe ścianki (4) usytuowane symetrycznie względem osi otworu i wystające poza dolną powierzchnię gałki (2), zaopatrzone na wystającej części we wnętrzu (5), w których symetrycznie względem osi otworu są osadzone taśmowe sprężyny (6) wygięte do środka i wystające poza pionowe ścianki (4), za pośrednictwem których uchwyt jest osadzony na zaczepie w postaci blaszki wygiętej w kształcie litery C. Ścianki (4) jedna z przodu, a druga z tyłu, posiadają ograniczniki (7) prostopadłe do ścianek (4). Rozstaw pionowych ramion zaczepu jest równy odległości pomiędzy ściankami (4) w gałce (2), natomiast wysokość pionowych ramion zaczepu jest równa wysokości taśmowej sprężyny (6).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 95462 (22) 92 06 24 5(51) A61B 1/30

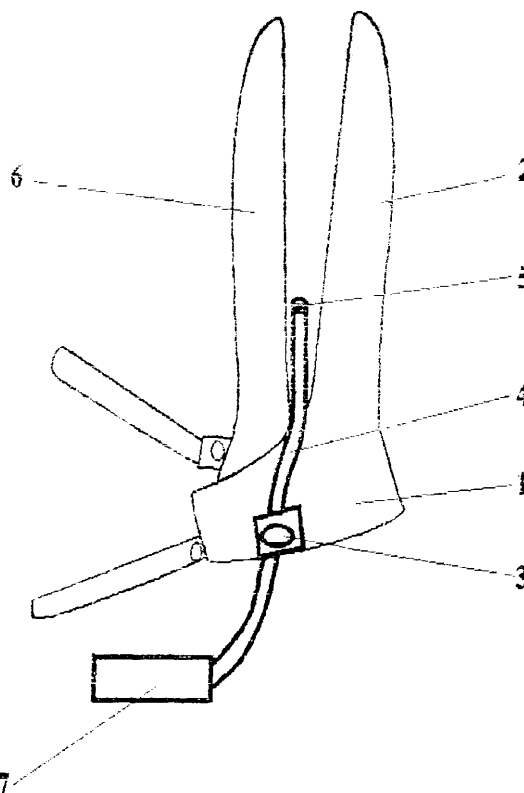
(75) Jończak Szymon, Kraków

(54) Ginekologiczny wziernik dopochwowy z oświetleniem

(57) Ginekologiczny wziernik dopochwowy z oświetleniem ma przymocowany rozłącznie do nasady (1) górnej łyżki (2) uchwyt (3) z umocowanym na stałe optycznym torem (4) światłowodu zakończonym optyczną końcówką (5).

Tor (4) światłowodu wchodzi w szczelinę pomiędzy górną łyżką (2) i dolną łyżką (6) i jest skierowany równoległe do nich, a z drugiej strony połączony jest ze znanym źródłem (7) zasilania.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 95477 (22) 92 06 26 5(51) A63B 5/20

(75) Kruczek Stanisław, Bielsko-Biała

(54) Pozioma skakanka wirująca

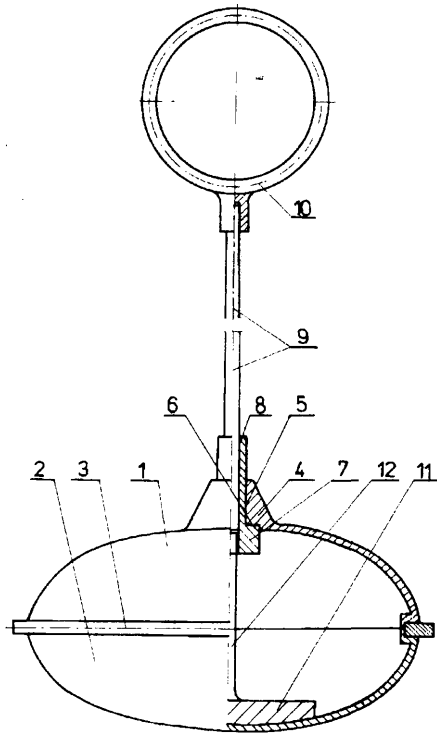
(57) Pozioma skakanka wirująca ma część toczną składającą się z elementu wewnętrznego (1) i połączonego z nim trwale elementu zewnętrznego (2) z osadzonym na ich połączeniu pierścieniem elastycznym (3).

Połączone ze sobą element wewnętrzny (1) i element zewnętrzny (2) w przekroju mają kształt elipsy. Zewnętrzna powierzchnia elementu wewnętrznego (1) ma nasadkę (4) w kształcie stożka ściętego z przetłoczonym otworem (5) mającym od wewnątrz podtoczenie (6), w którym obrotowo osadzona jest kołnierzyowa tulejka (7) mająca przetłoczony otwór (8), w którym zamocowany jest łącznik (9), łączący część toczną z pierścieniem obejmą (10) o przekroju kolistym.

Na wewnętrznej powierzchni elementu zewnętrznego (2) osadzony jest obciążnik (11) mający trzpień (12), którego drugi koniec osadzony jest obrotowo w przetłoczonym otworze (8) kołnierzyowej tulejki (7).

Pozostałe części skakanki połączone są ze sobą obrotowo nierozłącznie.

(1 zastrzeżenie)



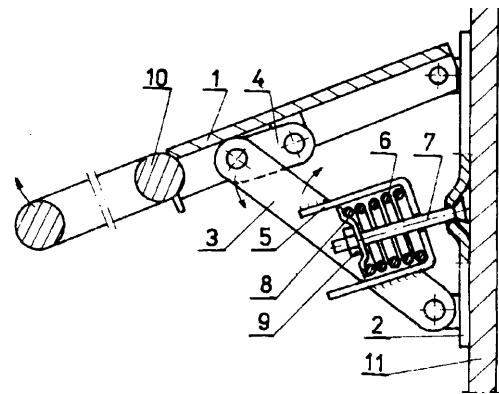
UI(21) 95465 (22) 92 06 25 5(51) A63B 63/08

(71) Przedsiębiorstwo Wytwórczo-Usługowe
Urządzeń Sportowych, Warszawa
(72) Dominiak Ryszard

(54) **Obręcz uchylna**

(57) Obręcz uchylna mocowana na tablicy do koszykówki zbudowana jest ze wspornika obręczy (1) mocowanego obrotowo do podstawy (2). Wspornik obręczy (1) złączony jest dodatkowo z podstawą (2) dwiema ramkami: długą (3) i krótką (4). Ramka długa (3) przymocowana jest obrotowo do dolnej części podstawy (2), a ramka krótka (4) obrotowo górnym końcem do wspornika obręczy (1). Obie ramki złączone są między sobą przegubowo. Ramka długa (3) wyposażona jest w mechanizm sprężynujący. Mechanizm sprężynujący posiada obudowę (5), sprężynę (6) oraz śrubę (7) opartą łbem o wgłębienie w podstawie (2). Otwór w podstawie (2) umożliwia wychylanie się śruby (7). Na drugim końcu śruby (7) usytuowana jest nakrętka (9) i podkładka (8), o którą opiera się sprężyna (6).

(2 zastrzeżenia)



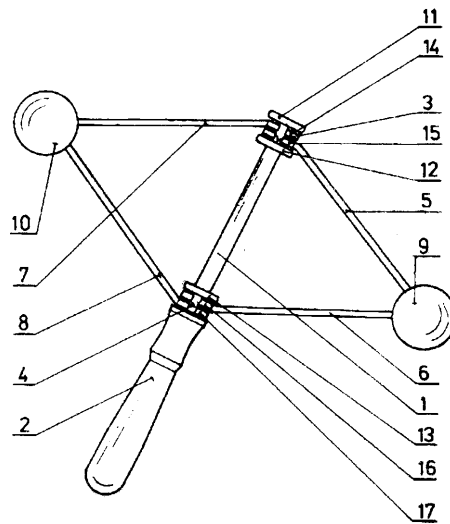
UI(21) 92072 (22) 91 02 22 5(51) A63H 5/00

(75) Elis Stanisław, PILAWA

(54) **Zabawka typu tiki-tiki**

(57) Zabawka ma oś (1), której jeden koniec stanowi uchwyt (2), oraz zamocowane obrotowo w gniazdach (3,4) dwa ramiona (5,6) i (7,8) wykonane w kształcie litery V, zakończonej z jednej strony dwoma przeciętymi pierścieniami (14,15,16,17), a z drugiej strony sprężystymi kulami (9,10).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 95446 (22) 92 06 22 5(51) B01D 24/04
B01D 27/02
E03B 7/09

(75) Bekala Ireneusz, Wrocław

(54) **Filtr do wody**

(57) Filtr do wody, mający zastosowanie w gospodarstwach domowych do uzdatniania wody wodociągowej, zawiera cylind-

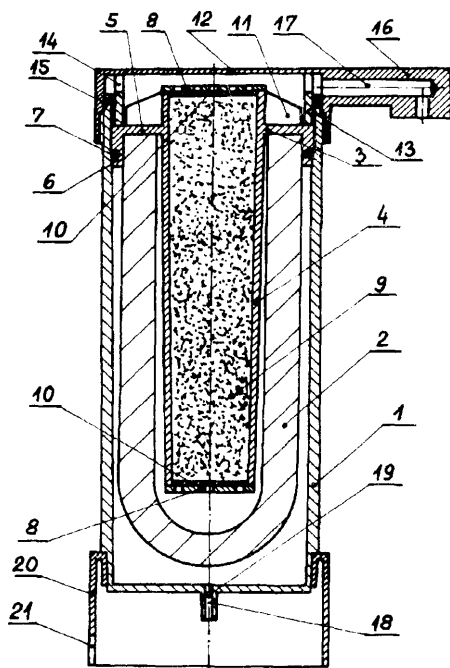
ryczną obudowę (1), wewnątrz której umieszczony jest filtrujący wkład (2).

Do filtrującego wkładu (2) przymocowana jest wkładka (3) w kształcie rury (4) z wlotem od strony dna filtrującego wkładu (2) i wylotem od strony pokrywy (12). Rura (4) ma od strony pokrywy (12) kołnierz (5) z obrzeżem (6) zagiętym w kierunku filtrującego wkładu (2). Rura (4) ma dystansową tuleję (13) opartą o kołnierz (5) wkładki (3). Wnętrze rury (4) wypełnione jest sorbentem (9).

(6 zastrzeżeń)

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT



UI(21) 95542 (22)92 07 02 5(51) B23B 39/16

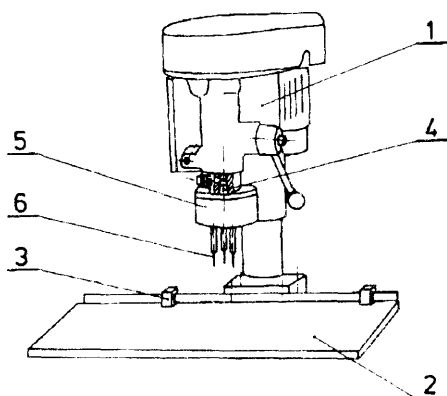
(23) MIĘDZYNARODOWE TARGI POZNAŃSKIE 05 05 92

(75) Chyłkowski Henryk, Sopot

(54) **Urządzenie do nawiercania otworów**

(57) Urządzenie do nawiercania otworów, charakteryzuje się tym, że do stołu roboczego wiertarki (1) zamocowany jest stół (2) wyposażony w listwę bazującą (3), natomiast do wrzeciona wiertarki (1) zamocowany jest łącznik stożkowy (4) oraz głowica (5) z kilkoma wrzecionami, w których znajdują się uchwyty z wiertłami (6).

(2 zastrzeżenia)



UI(21) 95543 (22)92 07 02 5(51) B23B 41/00

(23) MIĘDZYNARODOWE TARGI POZNAŃSKIE 05 05 92

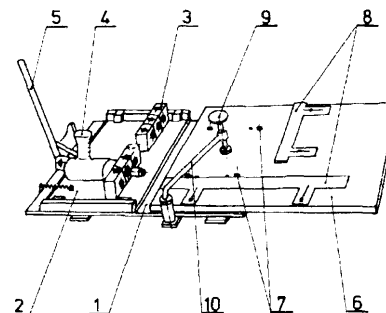
(75) Chyłkowski Henryk, Sopot

(54) **Urządzenie do wiercenia otworów**

(57) Urządzenie ma podstawę (1), do której zamocowany jest przesuwnie ruchomy blat (2) wyposażony w głowice zaciśkowe (3), w których zamocowane są wiertarki (4). Naprzeciw blatu ruchomego (2), do podstawy (1) przymocowany jest rów-

noległy do niej, regulowany blat montażowy (6) wyposażony w przesuwne listwy bazujące (8) oraz przycisk śrubowy (9).

(2 zastrzeżenia)



UI(21) 95475 (22) 92 06 25 5(51) B23C 3/12

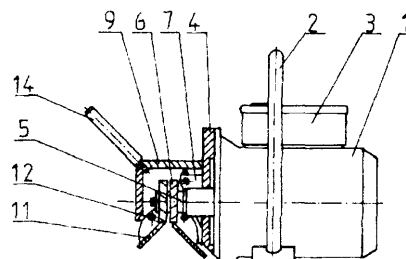
(71) PROMOTECH Sp. z o.o. Przedsiębiorstwo Innowacyjno-Wdrożeniowe, Białystok

(72) Dobrogowski Mirosław Julian, Gołębiewski Zbigniew, Alfut Eugeniusz

(54) **Frezarka do krawędzi**

(57) Frezarka służy do frezowania pod kątem krawędzi blach w celu przygotowania ich do spawania. Charakteryzuje się tym, że do silnika (1) umocowany jest kabłąkowy uchwyt główny (2) i elektroniczny układ przeciążeniowy (3), a do skrzyniowej osłony (9) umocowany jest prosty uchwyt pomocniczy (14).

(2 zastrzeżenia)



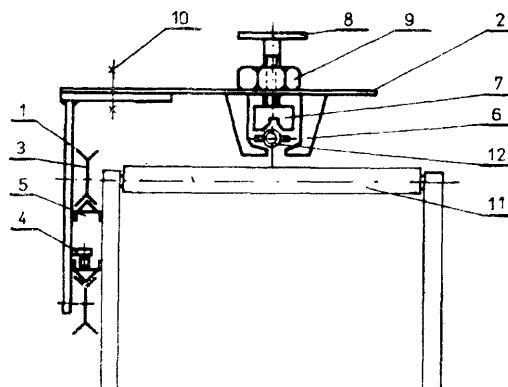
UI(21) 95476 (22) 92 06 25 5(51) B23K 37/04

(71) RAFAKO Raciborska Fabryka Kotłów, Racibórz

(72) Zimałka Adam, Bialik Marian

(54) **Przyrząd do mocowania rur opletkowanych**

(57) Przyrząd do mocowania rur opletkowanych stanowiący wyposażenie urządzenia spawalniczego, charakteryzuje się tym, że ma ramę w kształcie kątownika, do której do ramienia pionowego (1) przymocowane są koła jezdne (3) górne i dolne oraz rolka



dociskowa (4), osadzone na torze jezdny (5) przymocowanym do samotoku (11), a do ramienia poziomego przymocowany jest uchwyt na rurę oplewowaną (12) mający podtrzymki (6) oraz śrubę zaciskową (7) osadzoną w nakręcie (9).

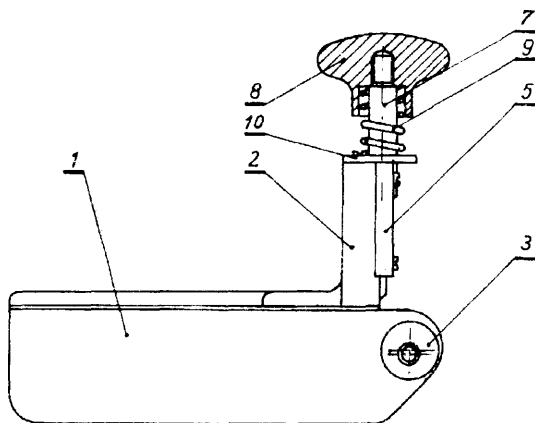
(1 zastrzeżenie)

UI(21) 95480 (22) 92 06 26 5(51) B27G 5/02

- (71) Jarocińskie Fabryki Mebli, Jarocin
(72) Półrolniczak Stefan, Nowaczyk Jan, Dolny Grzegorz, Kubasik Jerzy, Łuczak Józef
(54) **Przyrząd do ucinania okleiny z czoła elementu**

(57) Przyrząd charakteryzuje się tym, że posiada korpus (1) o kształcie kątownika w przekroju poprzecznym, którego jedno z ramion zakończonych jest pionowym występem (2), a drugie wysunięte poza płaszczyznę cięcia do osadzania od strony wewnętrznej rolki (3) mocowanej mimośrodowo. Do występu (2) mocowana jest prowadnica (5) noża połączonego poprzez pręt (7) z przyciskiem (8). Natomiast na obwodzie zewnętrznym pręta (7), między przyciskiem (8) a płytką (10) mocowaną na górnej płaszczyźnie występu (2), umieszczona jest sprężyna (9).

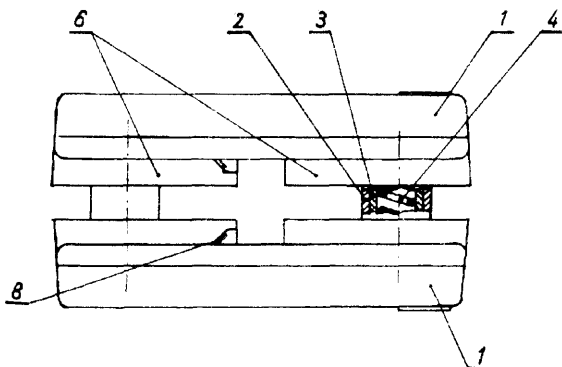
(1 zastrzeżenie)



UI(21) 95481 (22) 92 06 26 5(51) B27G 5/02

- (71) Jarocińskie Fabryki Mebli, Jarocin
(72) Półrolniczak Stefan, Nowaczyk Jan, Dolny Grzegorz, Kubasik Jerzy, Łuczak Józef
(54) **Przyrząd do obcinania naddatku okleiny**

(57) Przyrząd składa się z dwóch obudów (1) połączonych ze sobą za pomocą dwóch tulejek (2) i (3). Tulejki (3) o średnicy zewnętrznej odpowiadającej średnicy wewnętrznej tulejek (2) umieszczone są wewnątrz tulejek (2) z tym, że wewnątrz tulejek (3) osadzone są dodatkowo sprężyny (4).



Obudowy (1) posiadają po dwa występy z płaszczyznami (6) bocznymi do prowadzenia przyrządu.

Ponadto przyrząd posiada poprzecznie umieszczony w części środkowej nóż do cięcia okleiny z dwoma płaszczyznami cięcia w postaci półokręgów na wysokości płaszczyzny (6), a bezpośrednio za nim z prawej i lewej strony płaszczyzny (6) nóż (8) załamujący krawędź.

(1 zastrzeżenie)

UI(21) 95540 (22) 92 07 02 5(51) B27G 11/00

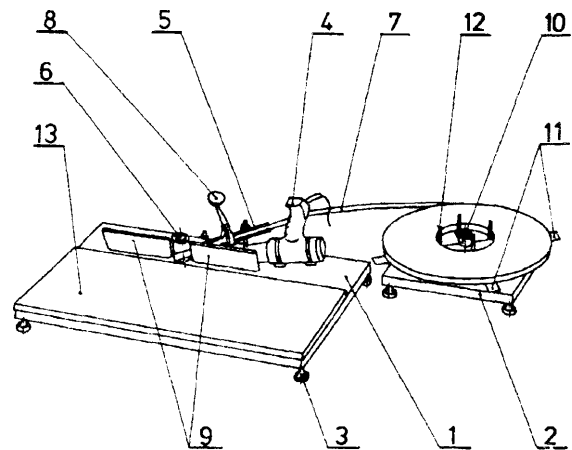
- (23) MIĘDZYNARODOWE TARGI POZNAŃSKIE 05 05 92

(75) Chyłkowski Henryk, Sopot

(54) **Oklejarka wąskich płaszczyzn**

(57) Oklejarka charakteryzuje się tym, że składa się z blatu podstawowego (1) oraz blatu dodatkowego (2), przy czym do blatu podstawowego zamocowana jest dmuchawa ciepłego powietrza (4), przed której wylotem znajduje się prowadnica taśmy w postaci rynienki o regulowanej szerokości (5) i rolki obrotowej (6) oraz nóż (8) z napędem ręcznym, a przed dmuchawą (4) do blatu tego zamocowane są rozłącznik, prostopadło do niego, płytki dociskowe (9). Płytki te usytuowane są po obu stronach rolki obrotowej (6), w jednej linii z jej zewnętrzną powierzchnią, natomiast do blatu dodatkowego (2) zamocowany jest podajnik (10) taśmy (7).

(3 zastrzeżenia)



UI(21) 95541 (22) 92 07 02 5(51) B27G 11/00

- (23) MIĘDZYNARODOWE TARGI POZNAŃSKIE 05 05 92

(75) Chyłkowski Henryk, Sopot

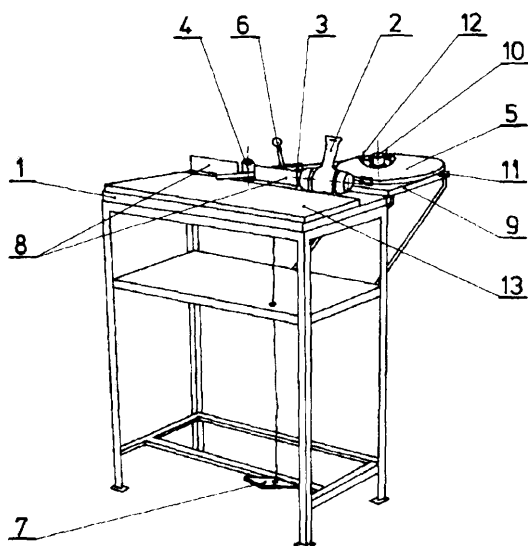
(54) **Oklejarka wąskich płaszczyzn**

(57) Oklejarkę stanowi stół (1), do którego blatu zamocowana jest dmuchawa ciepłego powietrza (2), przed której wylotem znajduje się na blacie prowadnica taśmy (5) w postaci rynienki (3) o regulowanej szerokości i rolki obrotowej (4) oraz nóż (6) połączony linką z pedałem (7) umieszczonym w dolnej części stołu (1).

Przed dmuchawą (2) do blatu stołu zamocowane są rozłącznik, prostopadło do niego, płytki dociskowe (8) usytuowane po obu stronach rolki obrotowej (4), w jednej linii z jej zewnętrzną powierzchnią.

Z drugiej strony dmuchawy (2) zamocowany jest do stołu (1) na dodatkowej półce (9) podajnik (10) taśmy (5).

(3 zastrzeżenia)



którym w siedzisku (1) i oparciu (2) są wybrania mające największą głębokość w miejscu łagodnego przejścia siedziska (1) w oparcie (2). W przekrojach poprzecznych wybrania mają kształt zbliżony do części elips. Wielkość krótszych osi elips ma największą wartość w miejscu połączenia siedziska (1) z oparciem (2), a najmniejsza dla siedziska (1) na jego przedniej krawędzi, a dla oparcia (2) na jego górnej krawędzi. Kształt fotela zapewnia wygodę siedzenia oraz zapobiega zsuwaniu się pasażera z fotela na skutek przyspieszeń występujących przy ruszeniu i hamowaniu.

(1 zastrzeżenie)

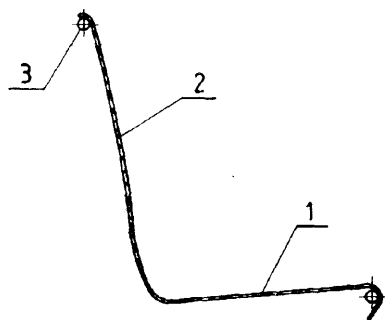


fig. 1

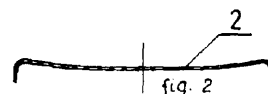


fig. 2

U1 (21) 95524 (22) 92 06 30 5(51) B60J 11/00

(71) BUDOPROJEKT-STOMIL

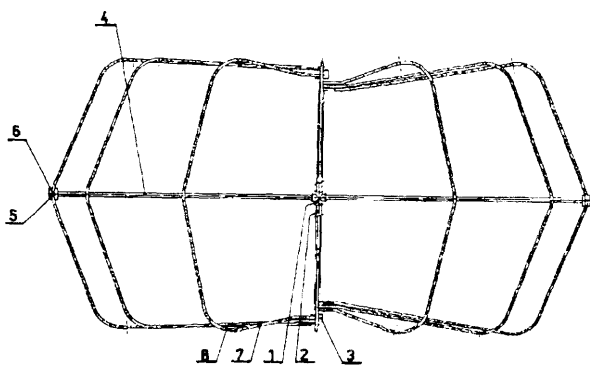
Przedsiębiorstwo Projektowania i Realizacji
Inwestycji Przemysłu Gumowego Zakład
Projektowania i Budowy Maszyn, Łódź

(72) Kazmierczak Janusz, Marczewski Jerzy,
Pruski Zbigniew

(54) Przenośna osłona samochodowa

(57) Osłona ma łącznik (1), w którym są rozłącznie osadzone podłużne pręty (4) zakończone mocującymi wspornikami (5) z zamykającymi ogniwami (6). W łączniku (1) są również rozłącznie zamocowane poprzeczne pręty (2) połączone z obrotowo-mocującymi wspornikami (3), do których są obrotowo zamocowane wygięte pręty (7), do których są rozłącznie zamocowane łukowo wygięte pręty (8). Na prętach (7) i (8) jest rozpięta powłoka. Po ustawieniu samochodu w obrysie podstawy pierwszego wierzchniego pręta (7) i (8) z zamocowanym na nich początkowym odcinkiem powłoki unosi się i przeciąga ku przodowi, co powoduje obrót i przechyl następnych prętów (7) i (8) jak również napięcie powłoki.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 95518 (22)92 06 30 5(51) B60N 2/40

(71) KONSTAŁ Chorzowska Wytwórnia
Konstrukcji Stalowych, Chorzów

(72) Bąk-Scelina Klaudia

(54) Fotel

(57) Fotel stosowany w środkach transportu złożony jest ze skorupy tworzącej siedzisko (1) i oparcie (2) oraz stelaża (3), w

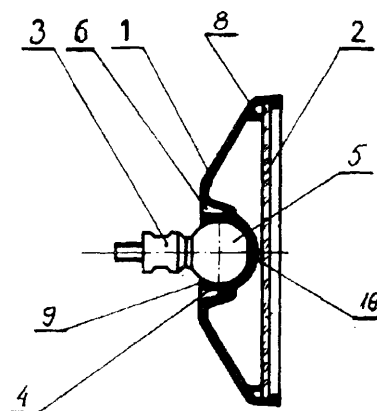
U1(21) 95470 (22) 92 06 26 5(51) B60R 1/06

(75) Hyżewicz Bogdan, Warszawa; Hyżewicz
Jerzy, Michałowice

(54) Lusterko samochodowe zewnętrzne

(57) Lusterko samochodowe zewnętrzne charakteryzuje się tym, że gniazdo (4) przegubu kulowego jest pod powierzchnią dna obudowy (1) i otoczone kanałem obwodowym (6), a połączenie gniazda (4) z obudową (1) jest poniżej poprzecznej osi symetrii kuli (5) z trzpieniem (3) umieszczonej w gnieździe (4).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 95950 (22) 92 09 02 5(51) B60R 25/06

(75) Balwicki Grzegorz, Łódź; Bohdziun
Krzysztof, Łódź

(54) Wspornik

(57) Wspornik kłódki, unieruchamiający dźwignię samochodu szczególnie marki "Skoda - Favorit", na którego jednym końcu jest mocowana kłódka, zaś drugi jego koniec jest mocowany do nadwozia samochodu, stanowi pas blachy ukształtowany, w

osadzona jest zatyczka (4), charakteryzuje się tym, że pojemnik (1) ma na zewnętrznej powierzchni osłonę termoizolacyjną (5), wykonaną z elastycznego, porowatego tworzywa sztucznego.

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 95441 (22) 92 06 22 5(51) B65G 47/54

(71) STOLBUD Zakłady Stolarstwa Budowlanej, Wołomin

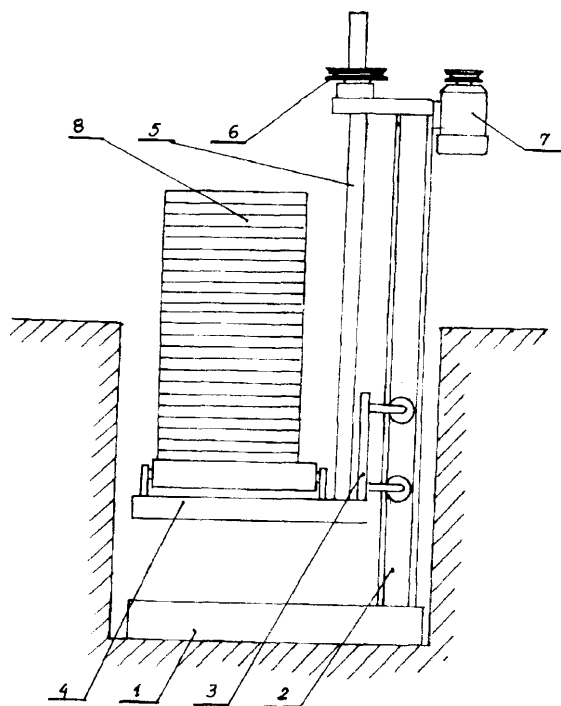
(72) Tkaczyk Wiesław, Tkaczyk Marek, Mazurkiewicz Leszek, Babiński Edward

(54) Urządzenie odbiorcze podnośnikowe

(57) Urządzenie odbiorcze podnośnikowe przeznaczone do szybkiego sztaplowania elementów płytowych odbieranych z przenośnika, ma podnośnik współpracujący z podajnikiem. Podnośnik jest wyposażony w pionowy tor jezdny (2) umocowany do podstawy (1) zakotwiczonej w fundamencie.

Po torze (2) porusza się wózek (3) podwieszony do dolnego końca śruby pociągowej (5). Do wózka (3) jest przymocowany poziomy podest rolkowy (4). Podajnik ma osadzony w prowadnicy suwak, na końcu którego jest zamocowany przegubowo pionowy zgarniacz.

(6 zastrzeżeń)



U1(21) 96104 (22) 92 09 28 5(51) B66F 5/04

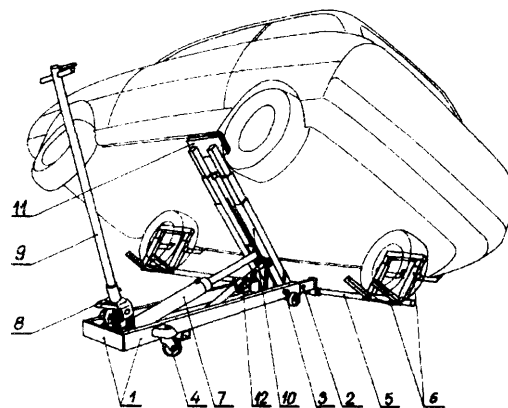
(71) ELEKTROMET-WSPÓŁPRACA Zakłady Obsługowych Urządzeń Samochodowych, Lublin

(72) Bogdanowicz Wacław Andrzej, Kubiacyk Zbigniew

(54) Dźwignik hydrauliczny przechylny

(57) Dźwignik charakteryzuje się tym, że posiada ramę (1) w kształcie litery U wyposażoną w ramie nośne (10) z mechanizmem zabezpieczającym (12). W ramie (1) osadzona jest pompa hydrauliczna (7) wyposażona w dźwignię nożną (8) oraz dźwignię ręczną (9). Rama (1) posiada również łącznik (5) z podporami (6).

(1 zastrzeżenie)



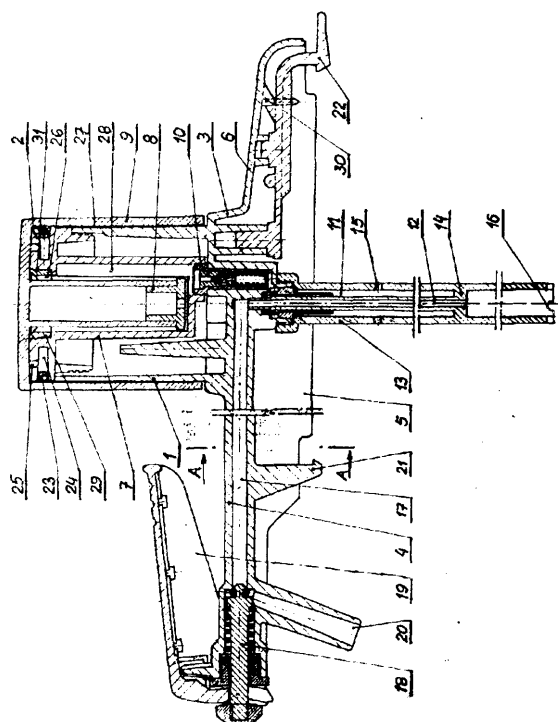
U1(21) 95461 (22) 92 06 24 5(51) B67D 1/02

(75) Kicior Mieczysław, Radom

(54) Pompka do napojów

(57) Pompka składa się z korpusu posiadającego część (1) cylindryczną i część (2) o kształcie stożka ściętego, która mniejszą podstawą złączona jest trwale z częścią (1). Na część (1) nałożony jest luźno kołpak (9) prowadzony, podczas pompowania powietrza, w środku umocowanym grzybkiem (8) wewnątrz w otworze (7), na dnie którego zamontowany jest zawór (10) jednostronnego działania, który posiada oś równoległą i przesuniętą do osi grzybka (8). Z pobocznic części (3) w osi prostopadłej do jej osi, wystaje ramię (4) dłuższe, w którym znajduje się kanał (7) na końcu zakończony zaworem (18) spustowym, dźwignią (19) do jego sterowania oraz otworem (20) wylotowym, a naprzeciwległe do ramienia (4) z drugiej strony pobocznic części (3), znajduje się ramię (6) krótsze z zamontowanym zaczepem (22), ruchomym umieszczonym w takiej samej odległości od osi części (3) jak zaczep (21) stały na ramieniu (5).

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

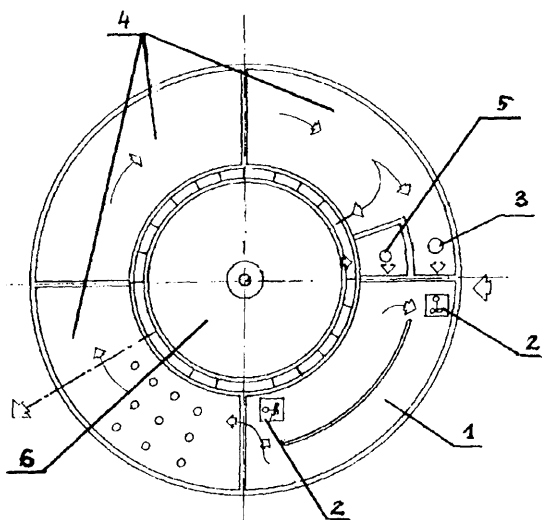
UI(21) 95471 (22) 92 06 26 5(51) C02F 7/00

(75) Boniński Tadeusz, Warszawa; Boniński Marek, Warszawa

(54) **Biologiczna oczyszczalnia ścieków**

(57) Biologiczna oczyszczalnia ścieków składająca się z komór nityfikacji i **denityfikacji** oraz osadnika wtórnego, przeznaczona jest do oczyszczania ścieków komunalnych i przemysłowych o zbliżonym składzie. Oczyszczalnia stanowi jeden blok technologiczny, w którym osadnik wtórny (6) położony jest w centralnym miejscu bloku, a komory denityfikacyjna (1) i nityfikacyjna (4) usytuowane są pierścieniowo wokół niego. Ponadto blok ten zaopatrzony jest w pompę osadu powrotnego (5) i urządzenie tłoczące (3) umieszczone w komorze nityfikacyjnej (4) oraz mieszadła (2) umieszczone w komorze denityfikacyjnej (1). Biologiczna oczyszczalnia ścieków według wzoru, umożliwia wykorzystanie jednego zbiornika do przeprowadzenia różnych operacji technologicznych.

(2 zastrzeżenia)



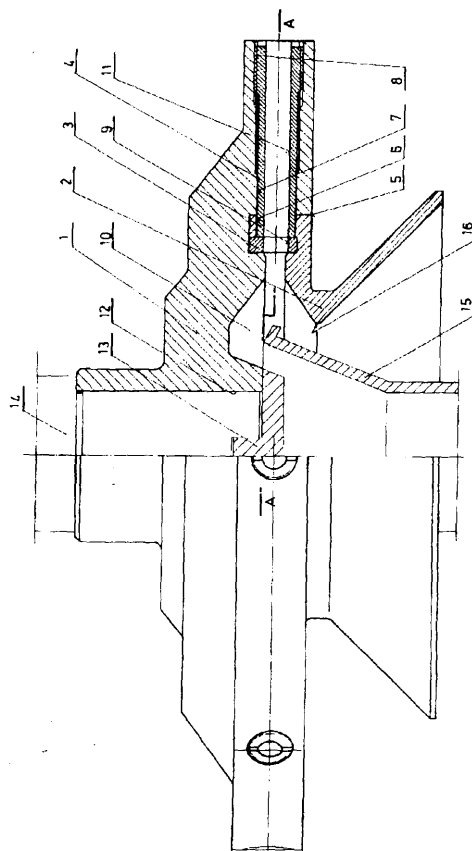
UI(21) 95447 (22) 92 06 22 5(51) C10K 3/00

(71) ProEco Sp. z o.o. Przedsiębiorstwo Projektowo-Produkcyjne, Wejherowo
(72) Piechota Andrzej(54) **Wirnik do rozpylania sorbentu**

(57) Wirnik do rozpylania sorbentu w procesie odsiarczania spalin metodą pól suchą, składa się z tarczy górnej napędowej (1) i tarczy dolnej wlotowej (2), które przylgowo łączone na średnicy (5), posiadają promieniowo na obwodzie rozmieszczone otwory (6) i otwory (7) z gwintem (8), w które aż do oparcia się o pierścień uszczelniający (3) wkręcone są tulejki (4).

Tulejki (4) są zarazem dyszami wylotowymi wirnika o stałym przekroju wewnętrznym, który wielokrotnie przekracza przekrój strugi przepływającej przez dyszę.

(3 zastrzeżenia)



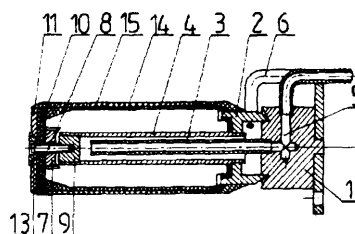
UI(21) 96158 (22) 92 10 02 5(51) C21D 1/42

(71) PRESSTA Tłocznia Metali w Bolechowie, Owińska
(72) Bąk Cezary(54) **Rdzeń do hartowania indukcyjnego**

(57) Rdzeń do hartowania indukcyjnego ma korpus (1) z przekładką (2) i dwiema współosiowo usytuowanymi odcinkami rur, wewnętrzną (3) i zewnętrzną (4).

Rura zewnętrzna (4) zaopatrzona jest z jednej strony w płytę czołową (7), warstwę (10) płytek oraz osłonę czołową (11) połączone za pomocą wkręta (8) i tulejki (13). Rura (4) obłożona jest pakietem profilowanych płytek, osłoną zewnętrzną (14) i dodatkową warstwą (15). Osłona czołowa (11) ma przecięcie na jej obwodzie.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE
ZESPOŁONE

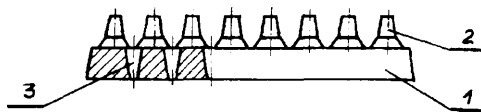
UI(21) 95482 (22) 92 06 29 5(51) E01C 15/00
E01C 5/06

(75) Burczyński Mariusz, Dziekanów Leśny;
Bogdański Maciej, Dziekanów Leśny

(54) **Płyta chodnikowo-trawnikowa**

(57) Płyta chodnikowo-trawnikowa przeznaczona do utwardzania gruntu szczególnie tam, gdzie trawa jest narażona na częste mechaniczne niszczenie, ma kształt prostokąta (1), na powierzchni którego znajdują się równomiernie rozmieszczone wypukłości, ukształtowane w postaci podwójnych stożków (2). Między wypukłościami (2) rozmieszczone są równomiernie przełotowe, stożkowe otwory (3).

(2 zastrzeżenia)



UI(21) 95536 (22) 92 07 03 5(51) E03F 3/04

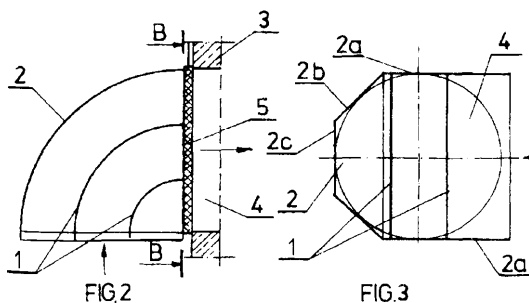
(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Cebertowicz Jan Kazimierz, Jaworowska
Barbara, Kozak Wiesław, Matlak
Mieczysław, Szuster Andrzej, Utrysko
Bohdan, Wyszkowski Klemens Antoni,
Zabost Marek

(54) **Urządzenie do zmiany kierunku ruchu strumienia cieczy**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie urządzenia pozwalającego na uzyskanie zgodności kierunku osi wpływającego strumienia z osią otworu wlotowego cieczy do zbiornika.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma deflektor (2) o kształcie w przekroju poprzecznym ćwiartki walca ograniczonej od góry i od dołu ścianami (2a) usytuowanymi poziomo oraz ściankami (2b, 2c) ukształtowanymi w kierunku osiowym odpowiednio do otworu wlotowego (4) zbiornika, natomiast wewnątrz deflektora (2) osadzone są prowadnice łukowe (1) dzielące strumień cieczy.

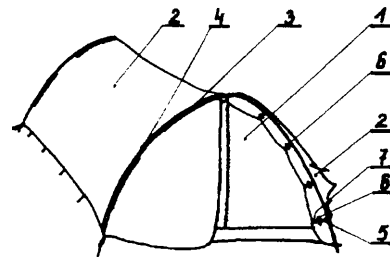
(1 zastrzeżenie)



(54) **Namiot turystyczny**

(57) Namiot składający się z sypialni, tropiku i stelaża, charakteryzuje się tym, że sypialnia (1) połączona jest z tropikiem (2) przy pomocy taśmowych uchwytów (5), gumowych uchwytów (7) oraz rozłącznych spinek (6).

(1 zastrzeżenie)



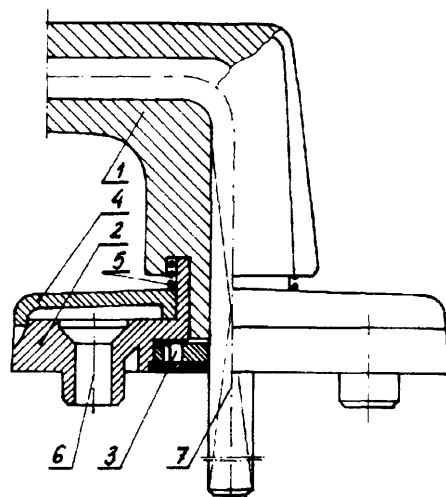
U1 (21) 95467 (22) 92 06 26 5(51) E05B 1/00

(75) Sellig Andrzej, Wołomin

(54) **Kłameczka tworzywowa jednoramienna, zwłaszcza do stolarki okiennej**

(57) Kłameczka ma pod płytą maskującą (4) dociskaną sprężyną (5), tarczkę (2), w której rozmieszczone są co 90° wybrania o kształcie zbliżonym do trapezu z zaokrąglonymi narożami, przy czym wybrania te współpracują z występami płytki sprężystej (3) umożliwiając zatrzaskowe, co 90° ustalenie położenia uchwyty (1) kłameczki w tarczy (2).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 95454 (22) 92 06 23 5(51) E05B 65/20

(71) Fabryka Samochodów Małolitrażowych SA
Zakład nr. 1, Sosnowiec
(72) Kochański Mieczysław, Ordon Kazimierz,
Sznajder Zbigniew, Żurek Zbigniew

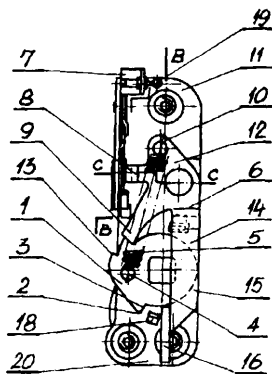
U1(21) 95553 (22) 92 07 03 5(51) E04H 15/18

(75) Starowieyski Wojciech, Kraków

(54) Zamek drzwi kabiny, zwłaszcza samochodu

(57) Zamek drzwi ma tarczę zębatą (1) wyposażoną w trzeci ząb zapadkowy (2) na obwodzie o kształcie zbliżonym do dwóch pozostałych zębów bliźniaczych (13). Czoło zęba (3) jest skierowane w odwrotnym kierunku względem czoła dwóch pozostałych zębów bliźniaczych (13). Ramię krótsze (12) dźwigni zewnętrznej (6) składa się z rozstawionych względem siebie pod kątami ostrymi palca blokującego (8), palca zapadkowego (9) i palca napinającego (10). Ramię zewnętrzne dźwigni blokującej (7) wyposażone jest w sworzeń kulisty (19). Ścianka czołowa (20) korpusu zamka (11) ma kształt zbliżony do wydłużonego prostokąta, a jej długość jest w przybliżeniu trzy razy większa od szerokości tej ścianki czołowej (20).

(2 zastrzeżenia)



UI(21) 95544 (22) 92 07 02 5(51) E05D 7/04

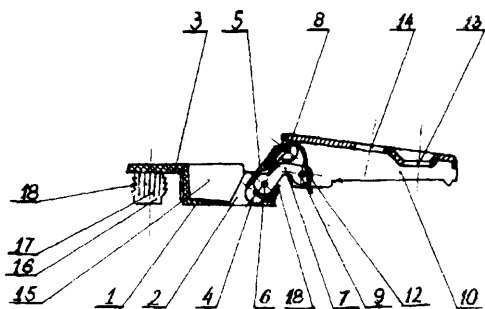
(75) Partyka Bolesław, Poznań; Pawłowski Zdzisław, Poznań

(54) Zawiasa, zwłaszcza meblowa

(57) Zawiasa ma w wewnętrznym wycięciu łącznika (5) ustalone krótsze ramię płaskiej sprężyny (12) o stałym module sprężystości poprzecznej i zarysie małej litery I, której dłuższe ramię opiera się na sworzniu (9) i rozdziela dwa kształtowe paski wahacza (7).

Układ obrotowy zawiasy ma postać czworoboku przegubowego utworzonego przez elementy łącznika (5) i wahacza (7) oraz ich osie (4 i 6) wraz z półkami ceownika ramienia ruchomego (10), z którymi połączone są obrotowo na sworznich (8 i 9).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 95535 (22) 92 07 03 5(51) E06B 7/22

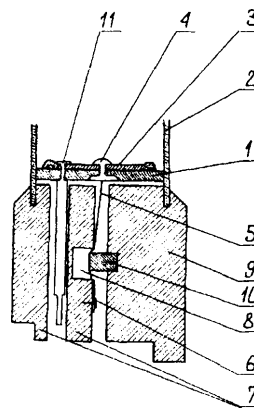
(75) Kościński Jacek, Łódź

(54) Uszczelka do okien zespolonych

(57) Uszczelka służy do szczelnego skręcania skrzydeł okna zespolonego. Zawiera opaskę uszczelniającą (1) nieco szerszą od odległości między szybami (2) okna ułożonej na ramie (7, 9) okna pomiędzy szybami (2). Podczas skręcania okna, opaska

uszczelniająca (1) zostaje ściskana przez szyby (2). Na opaskę uszczelniającą (1) ułożona jest sztywna opaska dociskowa (3), która podczas skręcania okna dzięki naciągom (5) zbliża się do ramy (7, 9) okna na ustaloną odległość zawężając szczelinę, w której znajduje się opaska uszczelniająca (1).

(3 zastrzeżenia)



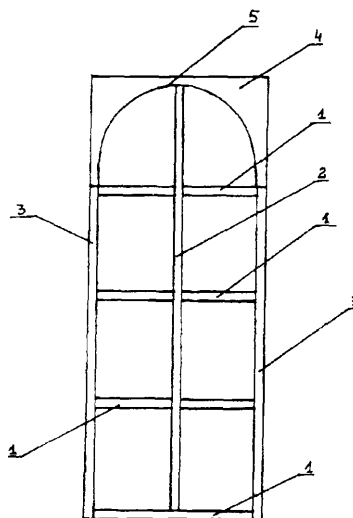
UI(21) 95058 (22) 92 06 08 5(51) E06B 9/01

(75) Gruchała Tadeusz, Łódź

(54) Kratownica drzwiowa

(57) Kratownica zbudowana jest ze szczeblin działowych poziomych (1), pionowej środkowej (2) i pionowych skrajnych (3). Szczebliny skrajne (3) połączone są w górnej części elementem w kształcie prostopadłościanu (4) z wycięciem w dolnej części w postaci łuku (5).

(2 zastrzeżenia)



UI(21) 95213 (22) 92 05 18 5(51) E06B 9/171

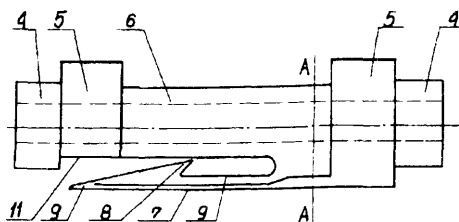
(75) Skrzypek Andrzej, Warszawa; Ivarssons Sune, Kielce

(54) Rolka regulacyjna do przesłon okiennych

(57) Rolka charakteryzuje się tym, że podłużny korpus (6) o przekroju prostokątnym z zaokrąglonymi krawędziami, ma na osi symetrii przesuniętą w kierunku węższego boku, z obu stron kołnierze oporowe (5) i czopy łożyskowe (4) oraz podcięcie (11), przechodzące przez jeden kołnierz oporowy (5) i część korpusu (6) tworzące z części korpusu (6) strzałkę (9), której zewnętrzna powierzchnia (7) jest przedłużeniem węższego boku korpusu (6) i jednego kołnierza oporowego (5), a wewnętrzna powierzchnia

chnia ma uskok (8) tworząc zaczep, a następnie przechodzi do zewnętrznej powierzchni (7) tworząc ostrze strzałki (9).

(1 zastrzeżenie)



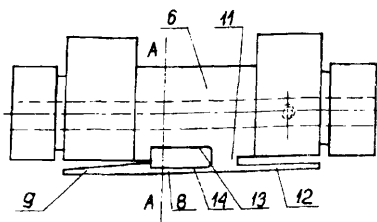
UI(21) 95214 (22) 92 05 18 5(51) E06B 9/171

(75) Skrzypek Andrzej, Warszawa; Ivarssons Sune, Kielce

(54) **Rolka regulacyjna do przysłon okiennych**

(57) Rolka charakteryzuje się tym, że podłużny korpus (6) o przekroju prostokątnym z zaokrąglonymi krawędziami, zakończony z obu stron kołnierzami oporowymi i czopami łożyskowymi, ma stopkę (11), na której jest zacisk (8), zakończony z jednej strony strzałką (9), a z drugiej strony ogonem (12), przy czym strzałka (9) ma podcięcie (14), odpowiadające wcięciu (13) korpusu (6), a nadto pomiędzy oboma czopami łożyskowymi i kołnierzami oporowymi są pierścieniowe rowki oraz w kołnierzu oporowym jest promieniowo usytuowany otwór pod wkręt kołkowy.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 95726 (22) 92 07 29 5(51) E21D 23/03

(71) TAGOR Tarnogórska Fabryka Urządzeń Górniczych, Tarnowskie Góry

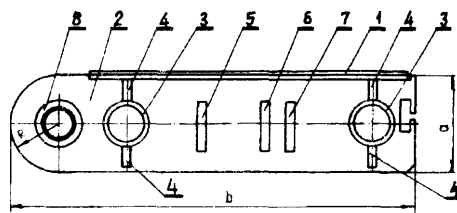
(72) Tarski Marian, Sódowski Zygmunt, Jany Krystian, Olszański Stanisław, Kubica Jacek

(54) **Oslona boczna stropnicy zmechanizowanej obudowy górniczej**

(57) Oslona boczna stropnicy zmechanizowanej obudowy górniczej ma w przekroju poprzecznym kształt odwróconej litery

L i zbudowana jest z blachy górnej (1) nierozłącznie połączonej z uźebrowaną blachą pionową (2). Blacha pionowa (2) ma kształt zbliżony do prostokąta, przy czym jeden krótszy bok blachy pionowej (2) jest półkołem o promieniu R.

(2 zastrzeżenia)



UI(21) 95474 (22) 92 06 25 5(51) E21F 1/08

(71) INPAT Przedsiębiorstwo Organizacji Wdrożeń i Usług Technicznych, Siemianowice Śl.

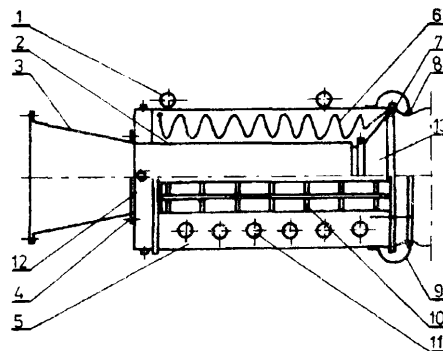
(72) Kurzawa Jerzy, Krmašek Jaromir, Nycz Jerzy, Deszert Ryszard

(54) **Zasobnik lutniowy**

(57) Zasobnik lutniowy do magazynowania lutni wentylacyjnych ma rdzeń (2) zakończony z jednej strony dyfuzorem (3), a z drugiej zamknięciem (13) z pierścieniem o zarysie kołowym (7). Rdzeń (2) z zamknięciem (13) umieszczony jest w ażurowej obudowie (10) o średnicy większej od jednej grubości materiału lutniowego (6) od średnicy zamknięcia (13). Do obudowy (10) zamocowany jest na sprężystych półpierścieniach (9) pierścień (8) o zarysie kołowym i średnicy mniejszej od średnicy pierścienia (7) na zamknięciu (13). W przestrzeni między obudową (10), a rdzeniem znajduje się lutnia (6), której koniec jest wyprowadzony przez układ pierścieni (7) i (8).

Zasobnik umożliwia montowanie lutniociągu z odcinków lutni o długości 100 m.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

UI(21) 95455 (22) 92 06 23 5(51) F16B 2/02

(75) Kot Mirosław, Wrocław

(54) **Uchwyt mocujący, zwłaszcza do wstęp reklamowych**

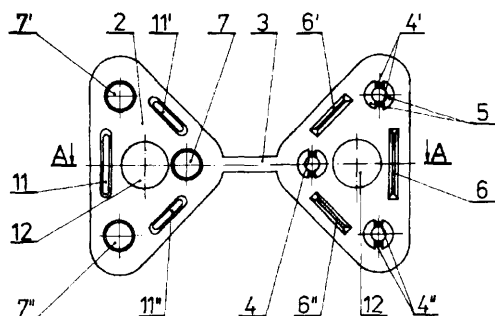
(57) Uchwyt stanowią dwa zatrzaskowo ze sobą łączone elementy, każdy w postaci płytki o kształcie trójkąta, przy czym

jeden z tych elementów jest zaopatrzony w trzy cylindryczne, rozcięte wypusty (4, 4' i 4'') usytuowane symetrycznie w obszarze przywierzchołkowym, między którymi są utworzone trzy wzdłużne gzymsy (6, 6' i 6''), zaś każdy z wypustów (4, 4' i 4'') jest zaopatrzony od czoła w rozcięty kołnierz (5). W drugim elemencie (2) są utworzone trzy cylindryczne, stożkowe wnęki (7, 7' i 7''), z których każda jest zakończona cienką ścianką, po

przeciwległej stronie której jest usytuowany rozporowy bolec usytuowany współosiowo względem przynależnej mu stożkowej wnęki (7, 7', 7'').

Tuż przy ścianie każda ze stożkowych wnęk (7, 7' i 7'') jest zakończona pierścieniowym rozszerzeniem współpracującym z przynależnym mu kołnierzem cylindrycznego wypustu (4, 4', 4''). Między cylindrycznymi, stożkowymi wnękami (7, 7', 7'') są usytuowane wzdłużne, korytkowe wnęki (11, 11', 11'') współpracujące z wymienionymi, wzdłużnymi gzymsami (6, 6', 6'') pierwszego elementu. W środku każdego z elementów jest utworzony otwór (12) do przewleknięcia linek mocujących.

(2 zastrzeżenia)



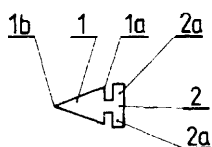
UI(21) 95550 (22)92 07 03 5(51) F16B 5/06

(75) Korff Michael, Wrocław

(54) Łącznik cienkościennych elementów

(57) Łącznik zawiera płytkę trójkątną (1), której podstawa (1a) jest połączona z płytką teową (2), przy czym obie płytki stanowią jednolity przedmiot wykonany z blachy przez wykręcanie w procesie obróbki plastycznej na zimno. Płytkę trójkątną (1) ze swoim ostrym wierzchołkiem stanowi przebijań do wykonania podłużnego otworu, natomiast płytka teowa (2) ze swoimi ramionami (2a) i z podstawą (1a) płytki trójkątnej (1) stanowi łącznik przeciwległych krawędzi płaszcza osłony.

(1 zastrzeżenie)

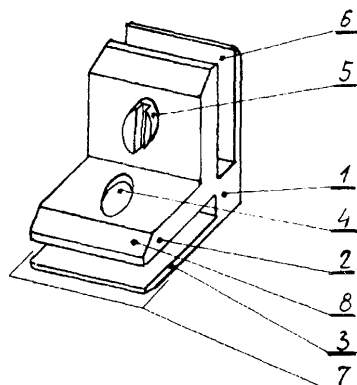


UI(21) 95443 (22) 92 06 23 5(51) F16B 12/50

(75) Szewczyk Zbigniew, Garbatka

(54) Łącznik sprężający płyty

(57) Łącznik stanowi prostopadłościan (1) o przekroju kwadratu, z którego dwóch boków uformowane są, równoległe do



siebie tworząc szczelinę (6): ramię (2), o pogrubionej ścianie z otworem gwintowanym (4), w który wkręcany jest korek (5) i ramię (3), przy czym krawędzie boczne (7) są do siebie równoległe, a krawędzie (8) prostopadłe do krawędzi (7) są załamane pod kątem 45°.

(1 zastrzeżenie)

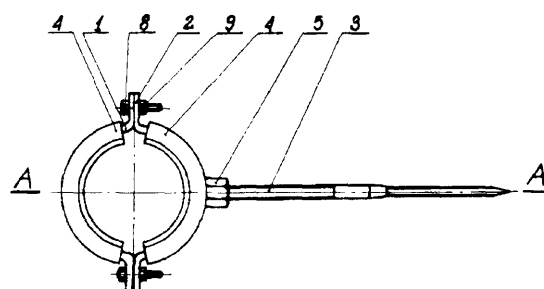
UI(21) 95516 (22) 92 07 01 5(51) F16L 3/08

(75) Kłopotowski Marek, Warszawa

(54) Obejma do mocowania rurociągów, kabli i podobnych urządzeń do konstrukcji budowlanych

(57) Obejma charakteryzuje się tym, że do jednej z połówek (2) mocowany jest pręt gwintowany (3), a obie połówki (1 i 2) wyłożone są nakładkami (4) z gumy. Pręt gwintowany (3) jest łączony z połówką (2) obejmą za pośrednictwem gniazda gwintowanego (5) trwale połączonego z obejmą. Wolny koniec pręta gwintowanego (3) zaopatrzonego jest w gwint grubożwojny, a gumowe nakładki (4) mają żebra.

(5 zastrzeżeń)



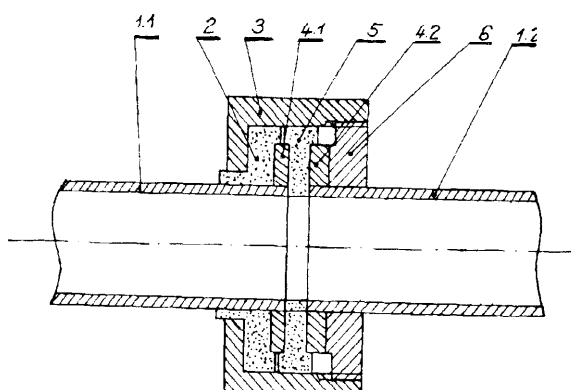
UI(21) 95558 (22) 92 07 03 5(51) F16L 25/02

(75) Demut Stanisław, Poznań

(54) Izolacyjne złącze rurociągów gazowych

(57) Izolacyjne złącze charakteryzuje się tym, że obydwie przekładki izolacyjne (2 i 5) są wykonane z poliamidu w kształcie pierścieni, z których jeden (5), usytuowany pomiędzy elementami rurowymi (1.1 i 1.2), ma dwustronne zwężenie pierścieniowe, które częściowo ogranicza powierzchnie cylindryczne kołnierzy (4.1 i 4.2) elementów rurowymi (1.1 i 1.2). Pozostała przekładka izolacyjna (2) ma po obydwu stronach cylindryczne wypusty, z których jeden częściowo ogranicza cylindryczną powierzchnię kołnierza (4.1), natomiast pozostały zamyka pierścieniową szczelinę pomiędzy korpusem (3) a elementem rurowym (1.1).

(1 zastrzeżenie)



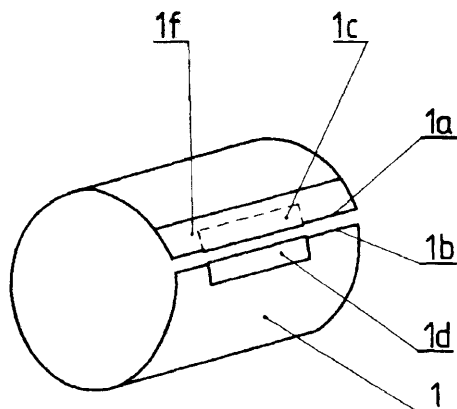
UI(21) 95555 (22) 92 07 03 5(51) F16L 59/10

(75) Korff Michael, Wrocław

(54) Osłona blaszana izolacji rurociągu

(57) Osłona ukształtowana z arkusza blachy w postaci przeciętej rury (1), ma na przeciwnych krawędziach (1a i 1b) zaczepowe listwy (1c i 1d) zagięte jedna wewnątrz, druga na zewnątrz płaszcza rury (1). Zaczepowe listwy (1c i 1d) tworzą rozłączne połączenie przeciwnych krawędzi (1a i 1b) płaszcza rury (1) opasującego izolację umieszczoną na obwodzie rurociągu.

(1 zastrzeżenie)



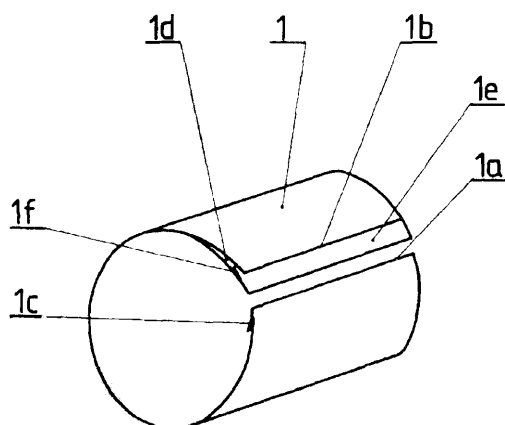
UI(21) 95556 (22) 92 07 03 5(51) F16L 59/10

(75) Korff Michael, Wrocław

(54) Osłona izolacji rurociągu

(57) Osłona jest ukształtowana z tworzywa sztucznego w postaci rury (1) przeciętej na całej długości, która w pobliżu krawędzi (1a) ma listwkę zaczepową (1c), a w pobliżu krawędzi (1b) ma ukształtowane rozwidlenie (1d), listwę (1e) i listwkę zaczepową (1f), które tworzą rozłączne połączenie i zamknięcie osłony opasującej izolację na rurze.

(1 zastrzeżenie)



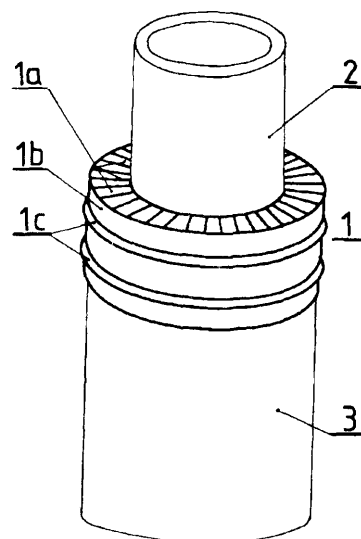
UI(21) 95554 (22) 92 07 03 5(51) F16L 59/12

(75) Korff Michael, Wrocław

(54) Osłona zakończenia izolacji rurociągu

(57) Osłona zakrywająca czołowo i obwodowo materiał izolacyjny umieszczony na rurociągu, ma postać rozety (1) zawierającej paski (1a) zagięte prostopadłe do osi rurociągu (2).

(1 zastrzeżenie)



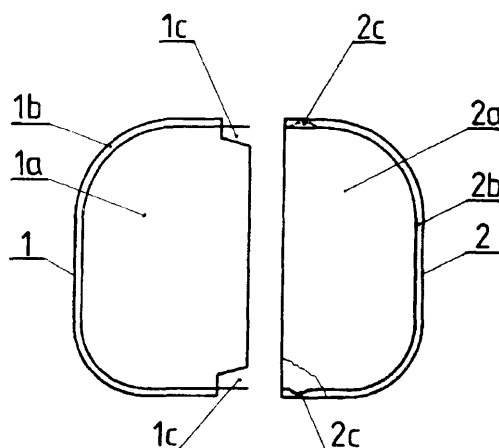
UI(21) 95557 (22) 92 07 03 5(51) F16L 59/16

(75) Korff Michael, Wrocław

(54) Osłona blaszana izolacji termicznej urządzeń cieplnych

(57) Osłona jest utworzona z dwóch łupin (1, 2) kształtowanych z blachy w postaci puszek mającej dwuczęściowe dna (1a, 2a) zbliżone do spłaszczonego koła lub prostokąta o mocno zaokrąglonych narożach. Połączenie rozłączne składanych części osłony tworzą wycięcia (1c) we wszystkich narożach pierwszej łupiny (1) oraz łukowate wytłoczenia (2c) przy wzdłużnych krawędziach płaszcza drugiej łupiny (2). Dodatkowe zamknięcia osłony stanowią metalowe taśmy, z przynależnymi zaciskami, osadzone pomiędzy kołnierzami (1b, 2b) i wytłoczeniami rowkowymi obydwu łupin (1, 2).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 95469 (22) 92 06 26 5(51) F21L 17/00

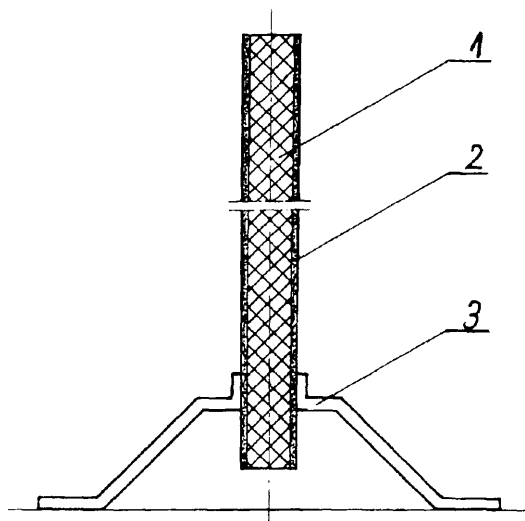
F23D 3/08

(75) Teresiak Adam, Warszawa; Zadrozny Paweł, Warszawa

(54) Knot, zwłaszcza dla znicza iluminacyjnego

(57) Niegasnący na wietrze knot, wykonany z apretowanego sznurka (1), charakteryzuje się tym, że na powierzchni zewnętrznej sznurka ma warstwę sproszkowanego magnezu (2).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 95545 (22) 92 07 03 5(51) F21S 1/00
F21V 7/02

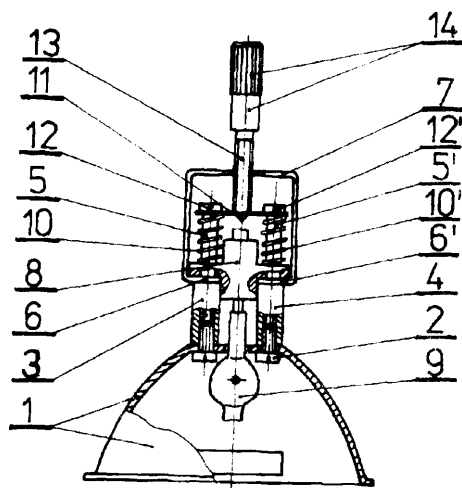
(71) INCO-VERITAS Zakład Produkcji
Aparatury Elektronicznej, Wrocław

(72) Caliński Zygmunt, Młot Józef

(54) Reflektor halogenowej oprawy
oświetleniowej oświetlenia punktowego

(57) Reflektor ma oprawkę (8) halogenowej żarówki (9) osadzoną przesuwnie poosiowo względem osi zwierciadła (1) na przewężonych częściach (5, 5') słupków (3 i 4) trwale osadzonych na tylnej, zewnętrznej ścianie zwierciadła (1). Oprawka (8) opiera się na końcach ramion (6, 6') jarzma (7), osadzonych przesuwnie na przewężonych częściach (5, 5') słupków (3 i 4). Z drugiej strony oprawki (8), na przewężonych częściach (5, 5') słupków (3 i 4) są rozprężnie osadzone sprężyny (10, 10') dociskane wspólnym łącznikiem (11) zamocowanym do czoł przewężonych części (5, 5') słupków (3 i 4). Między jarzmem (7) a łącznikiem (11) jest usytuowana regulacyjna śruba (13) gwintowo osadzona w jarzmie (7).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 95546 (22) 92 07 03 5(51) F21S 1/00

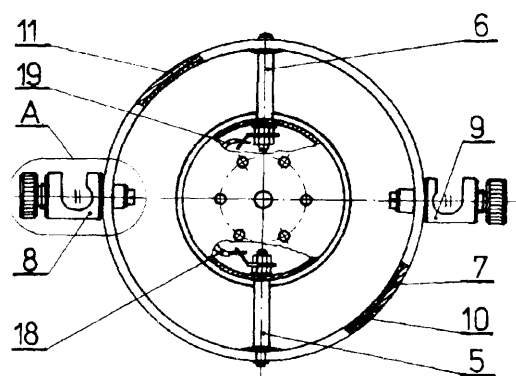
(71) INCO-VERITAS Zakład Produkcji
Aparatury Elektronicznej, Wrocław

(72) Caliński Zygmunt, Młot Józef

(54) Nastawna oprawa oświetleniowa

(57) Oprawa jest utworzona z halogenowego reflektora osadzonego przegubowo wewnątrz pierścienia (7) za pomocą dwóch trzpieni (5 i 6). Pierścień (7) jest z kolei zaopatrzony w dwa uchwyty (8 i 9) do przegubowego oraz blokowanego usytuowania go na dwóch przewodach w postaci równoległych prętów lub naprężonych linek. Na pierścieniu (7) są osadzone dwa metalowe półpierścienie (10 i 11) rozdzielone od siebie galwanicznie i tak usytuowane względem dwóch metalowych trzpieni (5 i 6) oraz dwóch wymienionych uchwytów (8 i 9), że każdy z obydwu metalowych półpierścieni (10 i 11) łączy tylko jeden z metalowych uchwytów (8 i 9) z przynależnym mu jednym z dwóch metalowych trzpieni (5 i 6).

(2 zastrzeżenia)



UI(21) 95452 (22) 92 06 23 5(51) F23H 17/08

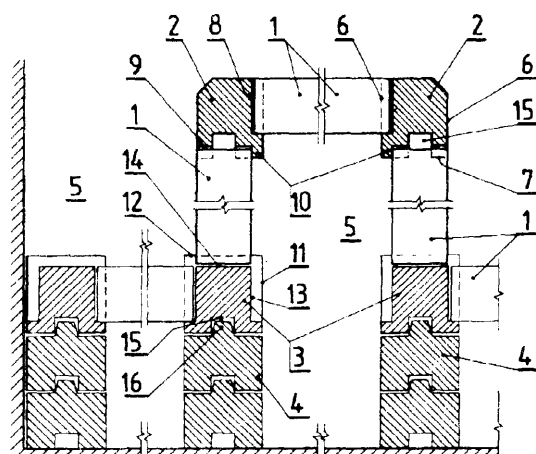
(75) Górka Ryszard, Poznań; Majchrzak Jerzy,
Kicin

(54) Szczelinowy ruszt paleniskowy

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest szczelinowy ruszt paleniskowy, mający zastosowanie w piecach do spalania paliw stałych, zwłaszcza odpadów organicznych oraz śmieci. Ruszt wyposażony jest w podłużne rusztowiny zamocowane końcami w stałych belkach rusztowych.

Charakteryzuje się tym, że ma obrzeżne, rusztowe belki (2), z których każda ma w jednej z bocznych ścian (6) oraz podstawie (7) pionowe i poziome rowki (8,9), ukierunkowane poprzecznie względem podłużnej osi tej belki i dopasowane do zarysu końców rusztowin (1), przy czym pionowe i poziome rowki (8,9) są zamknięte na dolnej krawędzi belki (2) za pomocą wspólnej, wsporczej półki (10).

(2 zastrzeżenia)



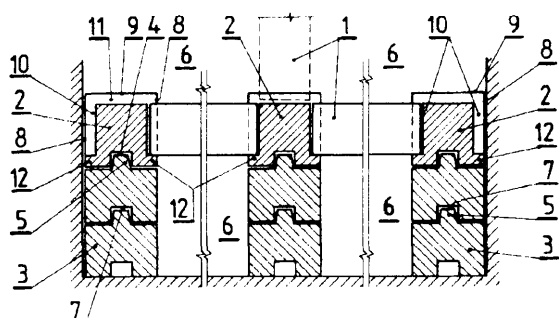
U1(21) 95453 (22) 92 06 23 5(51) F23H 17/08

(75) Górka Ryszard, Poznań; Majchrzak Jerzy, Kicin

(54) Szczelinowy ruszt paleniskowy

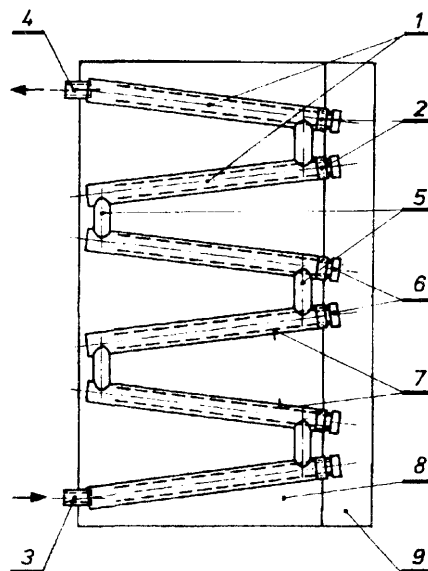
(57) Szczelinowy ruszt paleniskowy ma zastosowanie w piecach do spalania paliw stałych, zwłaszcza odpadów organicznych oraz śmieci. Ruszt wyposażony jest w rusztownię zamocowaną końcami w stałych belkach rusztowych. Ruszt charakteryzuje się tym, że każda rusztowa belka (2) spoczywa na stałej, podporowej belce (3) i ma w swej podstawie wzdłużny, wpustowy rowek (4), dopasowany do wypustu (5) podporowej belki (3), a w bocznych ścianach (8) i górnej ścianie (9) rusztowej belki (2) znajdują się pionowe i poziome rowki (10,11), które są ukierunkowane poprzecznie względem podłużnej osi tej belki i dopasowane do zarysu końców rusztowni (1), przy czym pionowe rowki (10) rusztowej belki (2) są zamknięte u dołu wsporczymi półkami (12).

(2 zastrzeżenia)

**(54) Przepływowy elektryczny podgrzewacz**

(57) Podgrzewacz posiada termiczną obudowę (8) w kształcie prostokąta, która w bocznej ścianie posiada króciec wlotowy (3) zimnej wody i wylotowy (4) podgrzanej wody, stanowiące początek i koniec szczelnego układu rur grzewczych (1), połączonych szeregowo i nierozłącznie ze sobą łącznikami rurowymi (5) umocowanymi względem siebie na przemian skośnie, przy czym układ rur grzewczych (1) jest zaopatrzony w gwintowane mufy (2) tej samej średnicy co rury (1), w które wkręcane są usytuowane w osłonie (9) elementów elektrycznych: głowice (6) grzałek z grzałkami (7) zamontowanymi w układzie rur grzewczych (1), po przeciwnej stronie aniżeli wlot (3) zimnej wody i wylot (4) podgrzanej wody.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 95831 (22) 92 08 14 5(51) F24H 1/10

(71) Iwanowski Ryszard, Mosina

(72) Iwanowski Ryszard, Murzyn Tadeusz, Boruckowski Leon

DZIAŁ G**FIZYKA**

U1(21) 96029 (22) 92 09 17 5(51) G01B 3/14

(71) INSTAL Centralny Ośrodek
Badawczo-Rozwojowy Techniki
Instalacyjnej, Warszawa

(72) Krawiec Włodzimierz

(54) Spoinomierz uniwersalny

(57) Spoinomierz uniwersalny stanowi podstawę (1) tworzącą dwie bazy pomiarowe (A i B) z naciętą podziałką kątową (1). W podstawie (1) osadzona jest obrotowo tarcza pomiarowa (2), której krawędź tworzy jedną część szczęki pomiarowej (S). Tarcza pomiarowa (2) zawiera prowadnicę z naciętym noniusem (b) i kreską odczytową (d), w której przesuwają się suwak (3), oraz rowek prowadzący, w którym przesuwają się listwa oporowa (5). Na prowadnicy suwaka (3) nacięte są skale milimetrowe (a i c) a na końcu suwaka (3) wykonane jest ścięcie (n) o kącie wierzchołkowym 55°, przy czym prostopadle do dwusiecznej kąta ścięcia nacięte są obustronnie kreski wskaźnikowe (p). Drugi koniec suwaka (3) stanowi drugą część szczęki pomiarowej (S), w której prostopadle umieszczona jest prowadnica z naciętymi trzema noniuszami (f, h i k), a w niej umieszczony

jest przesuwany lineal pomiarowy (4) z naciętymi trzema podziałkami milimetrowymi (e, g i j).

(1 zastrzeżenie)

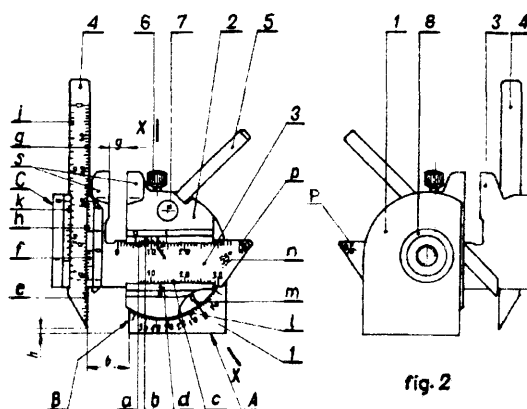


fig. 1

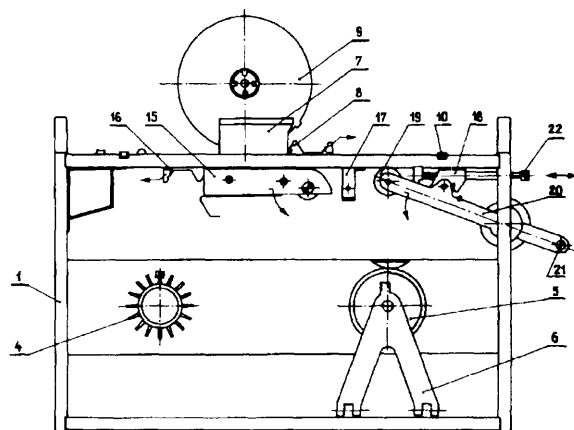
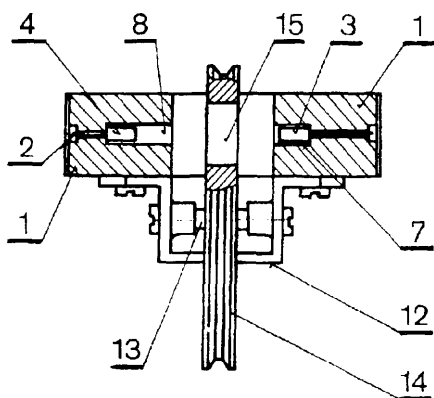
fig. 2

UI(21) 95466 (22) 92 06 26 5(51) G02B 26/04
G09B 5/00

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomocy Naukowych i Sprzętu Szkolnego, Warszawa
(72) Kłopotcki Andrzej, Sosnowski Adam
(54) **Fotobramka do generowania impulsów elektrycznych, zwłaszcza przy doświadczeniach szkolnych**

(57) Fotobramka charakteryzuje się tym, że wewnątrz obudowy (1) mocowane są dioda elektroluminescencyjna z reflektorem (3) i fototranzystor (4). Do płaszczyzny bocznej obudowy (1) umocowany jest wspornik (12) z prostopadłą osią (13), na której obrotowo osadzono tarczę (14) z otworami (15). Tarcza (14) połączona jest z obiektem nawiniętą na nią nierozciągliwą nicią i obracając się przerywa strumień światła padającego z diody elektroluminescencyjnej z reflektorem (3) na fototranzystor (4).

(1 zastrzeżenie)

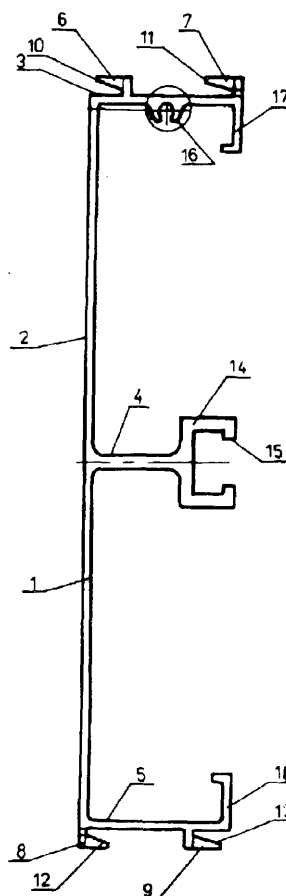


UI(21) 95532 (22) 92 07 03 5(51) G09F 15/00

- (71) SIGNALCO LTD. Sp.z o.o., Kraków
(72) Strzelecki Bogdan
(54) **Samonośny panel tablicy**

(57) Panel tablicy służy do konstruowania tablic informacyjnych, reklamowych, drogowych i innych. Panel ma kształtkę (1) wyposażoną w roboczą część (2) oraz trzy usztywniające pletwy (3, 4 i 5). Skrajne pletwy (3 i 5) mają elementy (6, 7 i 8) zamka przesuwu o skośnych ściankach (9, 10, 11 i 12). Środkowa pletwa (4) zakończona jest częścią (14) w kształcie ceownika. Skrajne pletwy (3 i 5) zakończone są wyprofilowanymi płaszczyznami (17 i 18), przy czym skrajna pletwa (3) wyposażona jest w półzamknięty mini profil (16), stanowiący gniazdo dla blachowkręta.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 95526 (22) 92 07 01 5(51) G03D 9/00

- (71) Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa
(72) Tutaj Jan, Trzaska Stanisław, Jachoł Mariusz, Dębski Wiesław, Lenart Witold
(54) **Procesor do obróbki błon fotograficznych metodą dyfuzyjną**

(57) Procesor składa się ze światłoszczelnej komory roboczej (1) o stabilizowanej temperaturze wnętrza, zamykanej pokrywą oraz komory silnikowej.

Komora robocza (1), w formie skrzynki, na tylnej ścianie wewnątrz, ma zamocowane obrotowo, bęben (4) do zakładania szpuli z błoną obrabiającą i szpulą zbiorczą (5), podpartą wspornikiem (6), do łączenia błony z filmem oraz liczne elementy grzejne.

Na górnej, poziomej ścianie komory (1) znajduje się gniazdo (7) z zatrzaskiem (8) do podłączenia kasety (9) z obrabianym filmem, zamki (10) pokrywy oraz włącznik sieciowy zasilania z jego lampką sygnalizacyjną.

Od spodu, pod gniazdem (7) znajduje się, odchylana w dół, karetką (15) z zatrzaskiem (16), sygnalizator (17) zamknięcia komory (1) pokrywą z czujnikiem temperatury oraz blokada (18) rolki dociskowej (19).

W boczną ścianę komory (1) wbudowano obrotową dźwignię (20) rolki dociskowej (19) z uchwytem (21) oraz przycisk blokady (18).

Komora silnikowa, przymocowana do tylnej ściany komory (1), ma wewnątrz silnik elektryczny podający napęd na szpulę zbiorczą (5) oraz układy elektroniki, natomiast na zewnątrz, w górnej części znajduje się gniazdo do korby napędu ręcznego oraz zaczepty do zwijania przewodu zasilającego.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

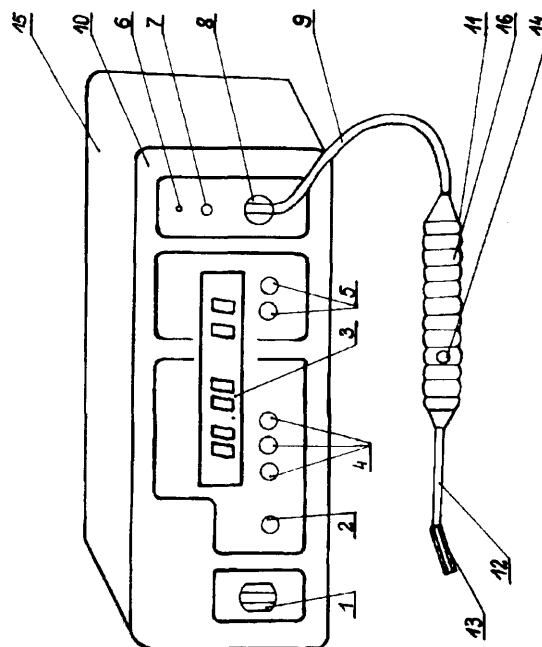
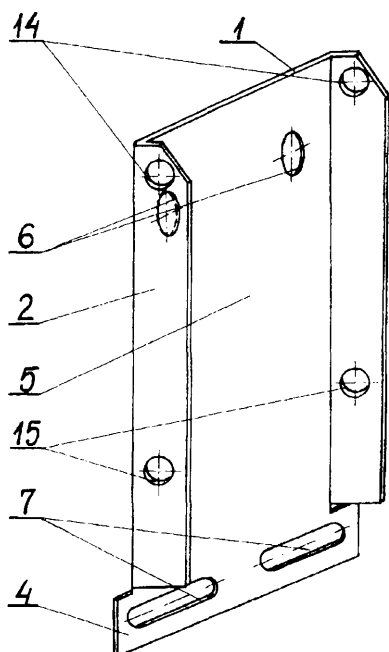
UI(21) 96162 (22) 92 10 05 5(51) H01Q 3/08

(75) Miradecki Ryszard, Poznań

(54) Łącznik ruchomego mocowania zawieszenia biegunowego anteny satelitarnej

(57) Łącznik zawiera płaskownik (1), którego boczne krawędzie (2) są zagięte pod kątem prostym w płaszczyźnie równoległej do ścianek korpusu zawieszenia, zaś dolna krawędź płaskownika (1) ma postać wysięgnika (4). Płaszczyzna czołowa (5) płaskownika (1) zaopatrzona jest w dwa otwory górne (6) oraz dwa otwory dolne (7), przez które przechodzą śruby z osadzonymi na nich półobojcami mocującymi płaskownik (1) do masztu. Górne otwory (6) mają kształt owalny w osi będącej równoległą do osi masztu, zaś otwory dolne (7) znajdują się na wysięgniku (4) i mają postać rozwierzeń wzdłuż osi będącej prostopadłą do osi masztu. Boczne krawędzie (2) płaskownika (1) mają otwory (14,15), przez które przechodzą śruby mocujące łącznik ze ściankami korpusu zawieszenia.

(2 zastrzeżenia)



UI(21) 95945 (22) 92 09 02 5(51) H02B 1/015

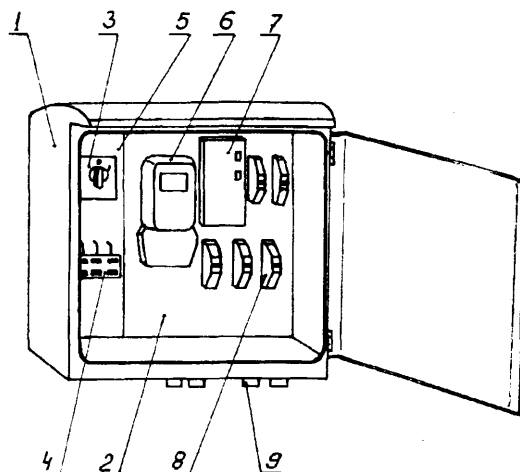
(71) E1-Q Zakład Produkcji Urządzeń Elektrycznych, Częstochowa

(72) Pietrzyk Marian, Sowiński Stefan, Zagórski Jan

(54) Rozdzielnica budowlana

(57) Rozdzielnicę stanowi zamknięta szafka (1) z tworzywa sztucznego, w której umieszczona jest tablica (2) do mocowania urządzeń elektrycznych. Na tablicy umieszczona jest część zasilająca (3 i 4), licznik (6) energii elektrycznej, wyłącznik (7) przeciwporażeniowy i pięć bezpieczników (8). Na zewnątrz szafki (1) zamocowane są gniazda (9) wtykowe.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 95483 (22) 92 06 30 5(51) H01S 3/00

(71) Fundacja Rodziny Nissenbaumów, Warszawa
(72) Nowakowski Karol, Mroziewicz Bohdan, Górczyński Stanisław

(54) Podczerwony laser medyczny

(57) Laser ma głowicę (16) i zasilacz (15) o kształcie prostopadłościanu z zaokrąglonymi krawędziami bocznymi.

Na płycie czołowej (10) zasilacza znajdują się elementy funkcyjne (1,2,4,5,3,6,7,8). Głowica ma kształt kalibrowanej rurki (11) z końcówką (12) i z kapturkiem antyseptycznym (13). Głowica jest połączona z zasilaczem (15) przewodem (9).

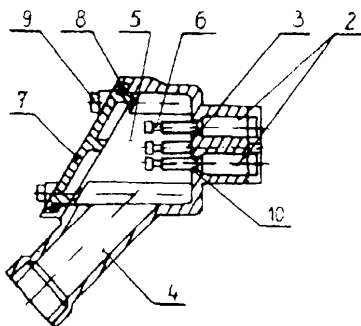
(3 zastrzeżenia)

U1(21) 95562 (22) 92 06 30 5(51) H02G 15/02

- (71) SYGNAŁY Fabryka Urządzeń
Sygnałizacyjnych i Teletechnicznych, Rybnik
(72) Paprotny Walter, Kocjan Ryszard
(54) **Głowica kablowa wewnętrzna**

(57) Głowica kablowa wewnętrzna charakteryzuje się tym, że ma jednolity korpus z dwustopniową tuleją wlotową kabla (4) z tworzywa sztucznego oraz w komorze zaciskowej (5) osadzone trwale w dwóch rzędach kołki stykowe (2) i kołki dla uziemienia (3), które mają na swej powierzchni występ (10) w kształcie noska, zaś końcówki lutownicze (6) kołków stykowych (2 i 3) znajdują się na tym samym poziomie.

(1 zastrzeżenie)

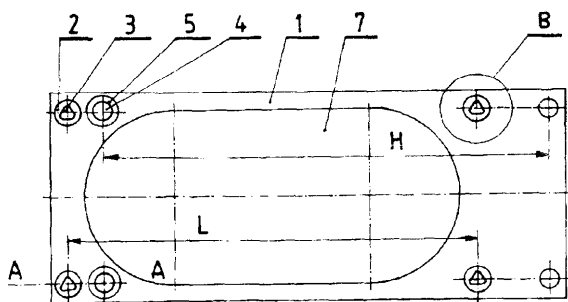


U1(21) 95486 (22) 92 06 30 5(51) H04R 1/02

- (71) UNIMOR P.P. Gdańskie Zakłady
Elektroniczne, Gdańsk
(72) Gawrysiak Stanisław
(54) **Płytkę redukcyjną do mocowania głośnika
odbiornika telewizyjnego**

(57) Płytkę redukcyjną, mającą znany kształt prostokąta z licznymi przelotowymi otworami mocującymi oraz z kształtowym otworem centralnym pod głośnik charakteryzyczna tym, że na powierzchni zewnętrznej płytki (1), w pobliżu dłuższych jej boków są usytuowane symetrycznie i ukształtowane w jej masie cztery jednakowe cylindryczne, dystansowe tuleje podporowe (2) o znamionowej wysokości, z nieprzelotowymi otworami (3) o przekroju trójkątnym. Są one rozstawione względem siebie parami w odległości (L), a obok nich w tych samych podłużnych osiach usytuowane są cztery otwory przelotowe (4), rozstawione względem siebie parami, w odległości (H) większej od odległości (L) dystansowych tulei. Jedna z par otworów przelotowych (4) ma wykonane płytkie wgłębienie cylindryczne (5) pod chowany łeb śruby mocującej płytkę, a wzdłuż dłuższych krawędzi płytki (1) jest usytuowane od spodu usztywniające żebro o grubości mniejszej lub najwyżej równej grubości płytki (1), której część centralna pomiędzy parą otworów przelotowych (4) i parą dystansowych tulei (2) jest zaopatrzona w owalny otwór (7) pod głośnik.

(1 zastrzeżenie)



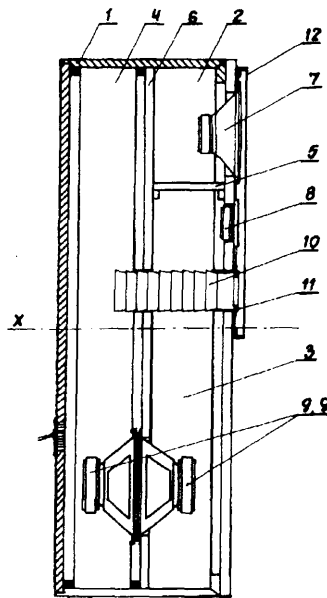
U1(21) 95525 (22) 92 06 30 5(51) H04R 1/28

- (71) TONSIL S.A, Września
(72) Nogała Andrzej, Polišński Andrzej,
Staniszewski Jan

(54) **Zestaw głośnikowy z filtrem akustycznym**

(57) Zestaw charakteryzuje się tym, że obudowa (1) posiada trzy komory: małą (2), średnią (3) i dużą (4) oddzielone przegrodami: poziomą (5) i pionową (6). W małej komorze (2) umieszczony jest średniotonowy głośnik (7), w górnej części średniej komory (3) usytuowany jest wysokotonowy głośnik (8), natomiast w dolnej części obudowy (1), na pionowej przegrodzie (6) zamocowane są dwa niskotonowe głośniki (9,9'). Bezpośrednio nad osią poprzeczną (X) obudowy (1) znajduje się wylotowy tunel (10) zakończony podwójną osłoną wylotu (11).

(2 zastrzeżenia)

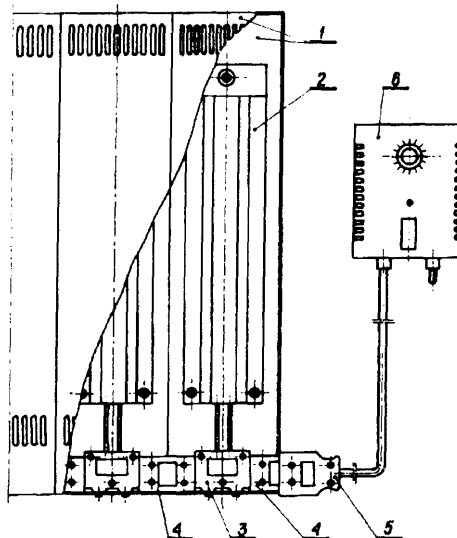


U1(21) 93957 (22) 91 11 26 5(51) H05B 3/02

- (75) Piotrowski Józef, Warszawa

(54) **Elektryczny ogrzewacz wewnętrzny**

(57) Elektryczny ogrzewacz stanowi szereg płaskich segmentów (1) o kształcie prostopadłościanów, połączonych dłuższymi bokami, wewnątrz których są zaprasowane w masie



ceramicznej grzejne elementy (2) umieszczone w sztywnych, wyprofilowanych blachach, o zarysie połączonych szeregowo ceowników, osadzonych na płaskowniku i odizolowanych od obwodów ceramicznych przepustami, a ponadto wewnątrz dolnych części segmentów (1) zamocowane są wtykowe gniazda (3) połączone rozłącznymi - odejmowanymi łącznikami (4) i wtykiem (5), natomiast na zewnętrznych, tylnych powierzchniach każdego segmentu (1) rozmieszczone są symetrycznie względem osi podłużnej, w górnej i dolnej części, stałe zaczepty z zaciśniętymi na nich klinowymi klamrami.

(1 zastrzeżenie)

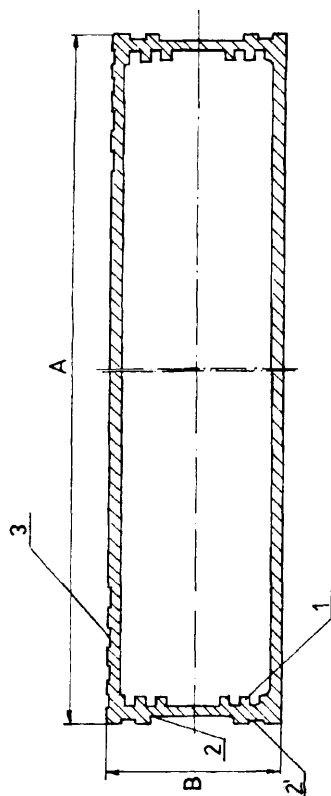
UI(21) 95468 (22) 92 06 26 5(51) H05K 5/00

(75) Krawczyk Zbigniew, Warszawa

(54) **Obudowa urządzeń elektronicznych**

(57) Obudowa ma postać profilowanej rury z lekkiego stopu metalowego, która wewnątrz na każdym z krótszych boków ma wzdłużne cztery występy (1), tworzące prowadnice dla płytek obwodów drukowanych. Na zewnętrznej powierzchni każdego z krótszych boków są wykonane dwa występy (2) wgłębieniami (2') każdy, usytuowane symetrycznie względem podłużnej osi, przy czym pomiędzy wystęпами (2) utworzone jest wzdłużnie wgłębienie do mocowania elementów zewnętrznych obudowy. Ponadto symetrycznie względem podłużnej osi, na jednym z dłuższych boków wykonane są po cztery wgłębienia wzdłużne (3). Gabaryty obudowy są określone przez stosunek dłuższego boku (A) do krótszego boku (B), który wynosi około 4.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 95533 (22) 92 07 03 5(51) H05K 5/00

(71) Bieniek Zdzisław, Oświęcim; Bieniek Krystyna, Oświęcim

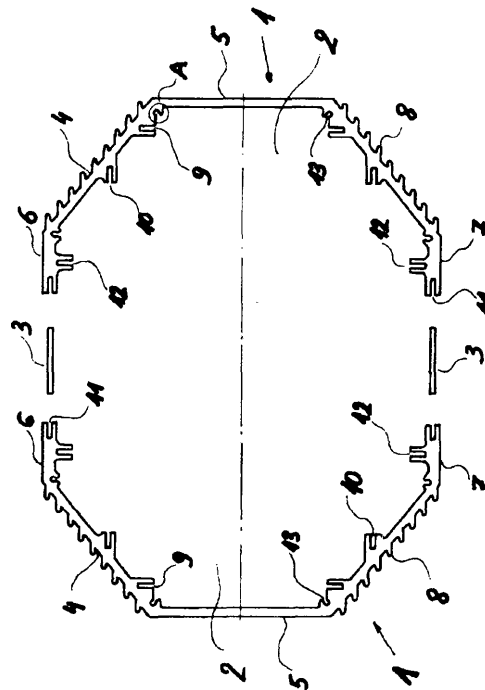
(72) Pierko Jarosław

(54) **Obudowa składana**

(57) Obudowa zawiera dwa jednakowe elementy korytkowe (1) połączone przy pomocy listew (3). Każdy element korytkowy

(1) ma w przekroju poprzecznym kształt przeciętego pionowo ośmioboku, w którym boczne ścianki (4) tworzą jednakowe kąty rozwarte z denkiem (5) oraz z górną podstawą (6) i dolną podstawą (7). Boczne ścianki (4) wyposażone są od strony zewnętrznej w żebra (8), a od strony wewnętrznej w podłużne rowki (9 i 10). Podstawy (6 i 7) wyposażone są w rowki (11 i 12). Krawędzie wewnętrzne pomiędzy denkiem (5), bocznymi ściankami (4) i podstawami (6 i 7) wyposażone są w podwójne rowki (13).

(4 zastrzeżenia)



UI(21) 96090 (22) 92 09 25 5(51) H05K 5/00

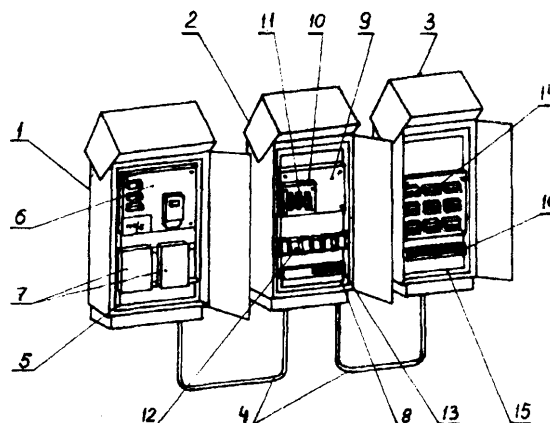
(71) EI-Q Zakład Produkcji Urządzeń Elektrycznych, Częstochowa

(72) Deska Mirosław, Gębski Ireneusz, Jatzczak Ryszard, Pietrzyk Marian

(54) **Urządzenie do zasilania i sterowania obwodami oświetleniowymi**

(57) Urządzenie składa się z szafy (1), modułu zasilania, szafy (2), modułu sterowania oraz szafy (3) modułu obwodów wyjściowych, wydzielonych przestrzennie, natomiast połączonych ze sobą przewodami (4) elektrycznymi.

(4 zastrzeżenia)



UI(21) 96023 (22) 92 09 16 5(51) H05K 5/02

(71) Dowództwo Wojsk Lotniczych i Obrony Powietrznej, Warszawa

(72) Iwanowicz Adam, Ciechan Wojciech, Sosnowski Marek, Pałka Roman, Puzon Stefan

(54) Zintegrowany przełącznik grup radiostacji

(57) Przełącznik w kształcie prostopadłościanu, składa się z prostokątnej pokrywy będącej pulpitem manipulacyjnym (1) i podstawy (2) oraz elementów komutacyjnych (3, 4, 5) i sygnalizacyjnych (6, 7), zamocowanych do pokrywy (1).

(4 zastrzeżenia)

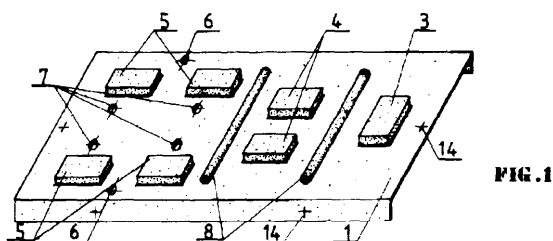


FIG. 1

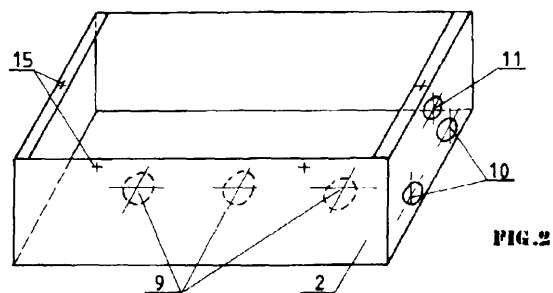


FIG. 2

UI(21) 95485 (22) 92 06 30 5(51) H05K 7/12

H04N 5/64

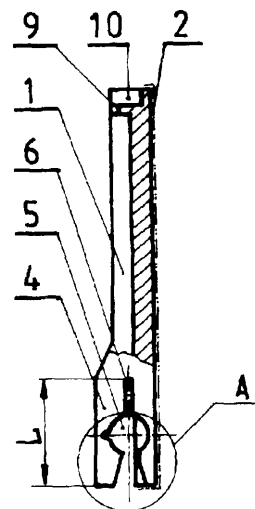
(71) UNIMOR P.P. Gdańskie Zakłady Elektroniczne, Gdańsk

(72) Gawrysiak Stanisław

(54) Kłapka uchylna maskownicy telewizora

(57) Kłapka uchylna charakterystyczna tym, że stanowi ją prostokątna płytki (1) o płaskiej powierzchni zewnętrznej (2), zaopatrzonej w znak identyfikacyjny otwierania oraz mającą w części dolnej w pobliżu prawego i lewego boku, wykonane dwa, jednakowe w lustrzanym odbiciu, zgrubienia (4), w których jest ukształtowany w osi poziomej cylindryczny przelotowy kanał (5) o średnicy nominalnej, przecięty na całą czynnej długości zgrubienia szczeliną (6), mającą długość (L) najwyżej równą trzem średnicom nominalnym i mającą szerokość mniejszą od 0,3 średnicy nominalnej. Szczelina (6) przechodzi w części dolnej zgrubienia, poniżej kanału przelotowego (5), w dwie ukośne rozwarły na zewnątrz pod kątem równym 25° wprowadzające płaszczyzny. W części przelotowego kanału cylindrycznego (5) usytuowanej w wewnętrznej połówce zgrubienia (4), jest wykonany w osi poziomej wręb cylindryczny. Zewnętrzna połówka zgrubienia (4) jest, na odcinku od przelotowego kanału (5) do dolnej krawędzi wprowadzającej płaszczyzny, zaopatrzona w usztywniające żebro, stanowiące część bocznej płaszczyzny płytki (1), której powierzchnia wewnętrzna powyżej zgrubienia (4) jest zaopatrzona w piktogramy funkcji sterowniczych oraz jest zakończona od góry poziomym usztywniającym żebrzem (9), tworzącym wraz z poziomą górną krawędzią płytki zaczep manewrowy (10).

(1 zastrzeżenie)



ZGŁOSZENIA DOKONANE W RAMACH PROCEDURY PCT, W KTÓRYCH POLSKĘ WSKAZANO JAKO KRAJ WYBRANY.

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1C86) 92 03 07 PCT/EP92/00506 5(51) A01H 5/00
C12N 5/04
A01H 4/00

(87) 92 10 01 WO 92/16101 PCT Gazette nr 25/92
(31) 91103765.3 (32) 91 03 12 (33) DE
(71) HOECHST AKTIENGESELLSCHAFT,
Frankfurt nad Menem, DE
(72) Donn Gunter

(54) Kukurydza odporna wobec herbicydów typu kwasu aryloksy-fenoksy- -alkanokarboksylowego

(57) Przez selekcję wobec herbicydów-kwasów aryloksy-fenoksy-alkanokarboksylowych można uzyskać tolerujące herbicyd linie komórkowe kukurydzy, kalusy i zregenerowane z tego rośliny, które to tolerowanie herbicydu stale przekazują swym potomkom.

(18 zastrzeżeń)

AI(86) 92 02 27 PCT/US92/01503 5(51) A01H 4/00
A61K 37/02
C07K 1/00

(87) 92 09 17 WO 92/15195 PCT Gazette nr 24/92
(31) 662,373 (32) 91 03 01 (33) US
(71) FMC CORPORATION, Filadelfia, US;
NATURAL PRODUCT SCIENCES, INC.,
Salt Lake City, US
(72) Krapcho Karen Joanne, Vanwagenen Bradford Carr,
Jackson John Randolph

(54) Peptydy o działaniu owadobójczym

(57) Przedmiotem wynalazku są owadobójcze peptydy wyizolowane z jadu pająka *Diguetia*, sposoby wytwarzania i stosowania środków owadobójczych oraz DNA kodujący te owadobójcze peptydy.

(69 zastrzeżeń)

AI(86) 92 03 03 PCT/GB92/00375 5(51) A01N 47/38
A01N 25/04

(87) 92 10 01 WO 92/16105 PCT Gazette nr 25/92
(31) P 41 08 871.9 (32) 91 03 19 (33) DE
(71) SCHERING AGROCHEMICALS LIMITED, Cambridge, GB
(72) Damo Zoltan, Faers Malcolm Andrew

(54) Środki grzybobójcze

(57) Wynalazek dotyczy ciekłego środka, który zawiera 0,1-75% wagowych prochlorazu, co najmniej 3% wagowych niejonowego środka powierzchniowo czynnego lub mieszaniny środków powierzchniowo czynnych, co najmniej 8,5% wagowych pochodnej fenolu zapobiegającej krystalizacji prochlorazu podczas przechowy-

wania emulsji, przy czym wymieniony fenol jest związkiem o wzorze



w którym R^1 oznacza fenyl, podstawiony 1-3 grupami C_1 - C_6 -alkilowymi, α -metylobenzylowymi lub α -metylo-4-metylobenzylowymi, grupą 4-hydroksyfenylenową w pozycji para, grupą C_2 - C_{20} -alkilową w pozycji para lub dwiema grupami C_3 - Cl_2 -alkilowymi w pozycji orto i para, a X oznacza wodór, metal alkaliczny, metal ziem alkalicznych lub $N(R)_2$, w której każdy z R są takie same lub różne i oznacza wodór lub C_1 - C_8 -alkil, ewentualnie podstawiony grupą hydroksylową, i co najmniej 1% wagowy organicznego rozpuszczalnika, który jest tylko nieznacznie rozpuszczalny w wodzie i który obejmuje co najmniej jeden węglowódor aromatyczny.

(10 zastrzeżeń)

AI(86) 92 02 27 PCT/US92/01262 5(51) A01N 25/14

(87) 92 09 17 WO 92/15197 PCT Gazette nr 24/92
(31) 662,698 (32) 91 03 01 (33) US
(71) E.I. DU PONT DE NEMOURS AND COMPANY,
Wilmington, US
(72) Sandell Lionel Samuel

(54) Dyspergujące się w wodzie granulowane kompozycje agrotechniczne wytwarzane przez wytlaczanie na gorąco

(57) Szybko dezintegrujące się, rozpuszczalne w wodzie lub dyspergujące się w wodzie kompozycje wytwarzane przez wytlaczanie premiksów przez dyszę lub sito w podwyższonej temperaturze. Wytlaczona kompozycja rozdrabnia się lub miele w celu utworzenia produktu granulowanego. Kompozycje zawierają jeden lub więcej rozpuszczalnych w wodzie czynnych składników, które miękną lub topnieją w podwyższonych temperaturach. W procesie nie dodaje się wody eliminując w ten sposób potrzebę suszenia. (10 zastrzeżeń)

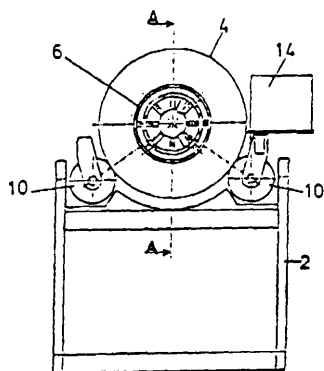
AI(86) 92 04 09 PCT/DK92/00113 5(51; A22C 9/00
A23B 4/02

(87) 92 10 29 WO 92/18011 PCT Gazette nr 27/92
(31) 626/91 (32) 91 04 09 (33) DK
(71) TVLIP INTERNATIONAL A/S, Vejle, DK
(72) MagSrd Tom

(54) Sposób i urządzenie do konserwowania mięsa

(57) Przy konserwowaniu mięsa takiego jak wieprzowina, wołowina lub cielęcina poprzez dodawanie solanki do mięsa, korzystnie przez wtryskiwanie i masowanie mięsa w zamkniętym pojemniku (4), uważa się, że czas obróbki może być znacznie skrócony przez to, że mięso w czasie masowania jest wystawione na działanie

ultradźwięków jak również na zmienne ciśnienie, zmieniające się pomiędzy próżnią i nadciśnieniem. W czasie faz nadciśnienia dodaje się dwutlenek węgla, szczególnie azot. Sposób może być przeprowadzany w urządzeniu zawierającym obrotowy pojemnik (4) połączony ze źródłem ciśnienia i próżni. Dla efektywnego przekazywania ultradźwięków do mięsa w pojemniku, w zamkniętej rurze zamocowanej współosiowo w pojemniku zostają umieszczone przetworniki ultradźwiękowe. (11 zastrzeżeń)



Al(86) 92 01 31 PCT/US92/00818 5(51) A23L 1/0526
A23L 1/308
A61K 35/78

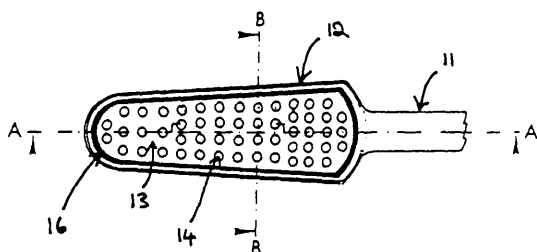
(87) 92 10 15 WO 92/17073 PCT Gazette nr 26/92
(31) 676,685 (32) 91 03 28 (33) US
(71) THE PROCTER AND GAMBLE COMPANY, Cincinnati, US
(72) Reeves Allan Thomas
(54) **Sposób oczyszczania łusek babki**

(57) Niniejszy wynalazek dotyczy sposobu oczyszczenia zanieczyszczonych łusek babki przy użyciu fluorowanych węglowodorów, i łusek babki o czystości większej niż 99%, otrzymanych tym sposobem. (12 zastrzeżeń)

Al(86) 92 03 21 PCT/EP92/00645 5(51) A46B 7/06
(87) 92 10 15 WO 92/17092 PCT Gazette nr 26/92
(31) 9106493.1 (32) 91 03 27 (33) GB
9126380.6 91 12 12 GB
(71) LINGNER UND FISCHER GMBH, Buehl, DE
(72) Halm Hans

(54) **Nowy artykuł**

(57) Przedmiotem wynalazku jest szczotka do zębów, mająca rękojeść (11), i mająca włókna szczeciniowe głowicę (13), przy czym głowica (13) jest elastycznie i sprężysto połączona do wysuniętej części (12) rękojeści, natomiast wysunięta część (12) albo otacza głowicę (13), albo głowica częściowo otacza wysuniętą część, przy czym głowica (13) może wykonywać kołyszący ruch względem wysuniętej części (12). (19 zastrzeżeń)

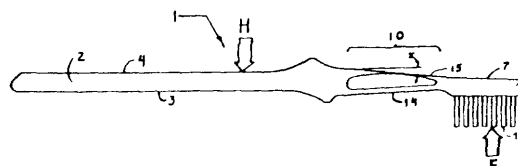


Al(86) 92 01 30 PCT/US92/00680 5(51) A46B 5/00

(87) 92 09 17 WO 92/15224 PCT Gazette nr 24/92
(31) 663,214 (32) 91 03 01 (33) US
(71) THE PROCTER AND GAMBLE COMPANY, Cincinnati, US
(72) Dirksing Robert Stanley

(54) **Szczoteczka do zębów z zastosowaniem sprężystości wygiętego łuku do sygnalizowania nadmiernego nacisku przy czyszczeniu**

(57) Szczoteczka do zębów wyposażona jest we wskaźnik siły, który wizualnie i dotykowo sygnalizuje użytkownikowi, że została przekroczona z góry określona siła czyszcząca. Wskaźnik siły składa się ze sprężystej konstrukcji dwubelkowej usytuowanej pomiędzy rękojeścią (2) szczoteczki do zębów i główką (5) szczoteczki do zębów, która zawiera środek czyszczący lub wygładzający, zazwyczaj szczecinę (13). Sama konstrukcja dwubelkowa składa się z belki (15) strony tylnej i belki (14) strony czołowej. Podczas normalnego użytkowania belka (15) strony tylnej podlega działaniu naprężenia ściskającego podczas, gdy belka (14) strony czołowej podlega działaniu naprężenia rozciągającego. Konfiguracja spoczynkowa belki (15) strony tylnej pozwala jej, pod działaniem siły ściskającej, stanowiącej rezultat trzymania przez użytkownika rękojeści i doprowadzenia szczeciny lub innego środka do czyszczenia lub szorowania do styku z zębami lub dziąsłami zachowywać się jak łuk wypukły do góry. Gdy przekraczana jest z góry określona siła belka (15) strony tylnej ugina się sprężysto i przechodzi w konfigurację łuku wypukłego do dołu. W korzystnym przykładzie wykonania ogólne płaszczyzny belek strony tylnej i strony czołowej są nierównoległe względem zbitego pochylenia od rękojeści szczoteczki w kierunku jej głowki. Ujawnione konstrukcje belek przeciwstawiają się odchyleniu do z góry określonej siły, która jest określana głównie przez właściwości ich materiałów i ich dokładne geometryczne ukształtowanie. (9 zastrzeżeń)

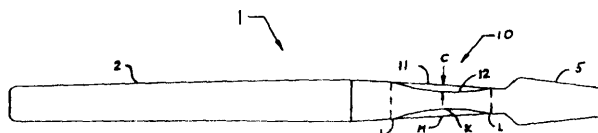


Al(86) 92 01 30 PCT/US92/00681 5(51) A46B 5/00

(87) 92 09 17 WO 92/15225 PCT Gazette nr 24/92
(31) 662 852 (32) 91 03 01 (33) US
(71) THE PROCTER AND GAMBLE COMPANY, Cincinnati, US
(72) Dirksing Robert Stanley

(54) **Szczoteczka do zębów z rękojeścią połączoną z główką szczoteczki za pomocą nieprzyszczypującej, elastycznej konstrukcji dwubelkowej**

(57) Szczoteczka do zębów, w której dołączenie rękojeści szczoteczki z główką zastosowano nieprzyszczypującą sprężystą konstrukcję (10) dwubelkową, przy czym konstrukcja dwubelkowa ma jedną belkę (11), która ma większą szerokość od drugiej belki (12) w celu zapobieżenia wchodzeniu miękkiej tkanki ustnej do otworu utworzonego pomiędzy tymi belkami i przyszczypowaniu przez wewnętrzne powierzchnie belek podczas odkształcania konstrukcji dwubelkowej. Korzystnie nie głowka szczoteczki i konstrukcja dwubelkowa są jednolicie uformowane z materiału polimerowego. Inną korzystną cechą stanowi to, że przekrój poprzeczny belki znajdującej się na stronie czołowej zwęża się



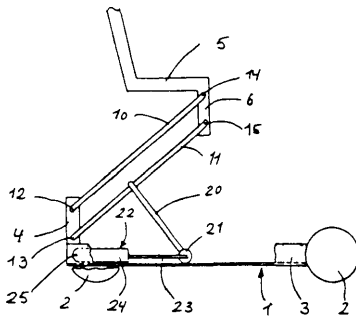
od każdego końca do punktu o minimalnym przekroju poprzecznym w przybliżeniu pośrodku pomiędzy rękojeścią i główką szczoteczki. (8 zastrzeżeń)

Al(86) 92 02 26 PCT/N092/00035 5(51) A61G 5/14
A47C 3/20

(87) 92 09 17 WO 92/15271 PCT Gazette nr 24/92
(31) 910840 (32) 91 03 01 (33) NO
(71) HAND-PRO AS, Honefoss, NO
(72) Braseth Jan

(54) **Urządzenie dla fotela na kółkach**

(57) Urządzenie dla fotela na kółkach zawiera ramę (1), koła jezdne (2) i siedzenie, które może być podnoszone i opuszczane. Według wynalazku urządzenie zawiera przynajmniej jedną parę równoległych ramion, dzięki którym siedzenie (5) może podlegać równoległemu przemieszczaniu w kierunku pionowym względem ramy (1), za pomocą urządzenia (20, 21, 22) służącego do obracania ramion (10, 11) względem ramy (1). (3 zastrzeżenia)

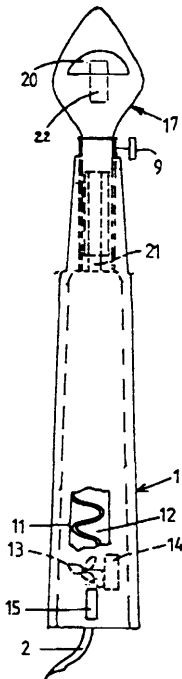


Al(86) 92 02 13 PCT/NL92/00032 5(51) A61H 7/00
A61N 2/08

(87) 92 09 03 WO 92/14435 PCT Gazette nr 24/92
(31) 9100277 (32) 91 02 18 (33) NL
(75) JACOBI Jacob, Werkendam, NL

(54) **Urządzenie do masowania**

(57) Urządzenie masujące zawiera uchwyt (1) o kształcie podłużnym i sekcję masującą (17) zdejmowalnie połączoną z tym uchwytem. Sekcja masująca (17)



może być bezpośrednio ogrzewana za pomocą elementu ogrzewającego (11) znajdującego się w uchwycie lub za pomocą powietrza płynącego przez kanał (12) w uchwycie (1), przez który to kanał powietrze jest przepuszczane za pomocą wentylatora (13) wzdłuż urządzenia ogrzewającego (11) w uchwycie, przy czym powietrze jest doprowadzane do sekcji masującej (17) dla ogrzania tej części. W sekcji masującej (17) znajduje się także element magnetyczny (22) do wytwarzania wokół niej pola magnetycznego. Ponadto może występować urządzenie odmierzające do dozowanego dostarczania do sekcji masującej maści, kremu lub podobnych. (10 zastrzeżeń)

Al(86) 92 01 23 PCT/DE92/00043 5(51) A61K 31/195
A61K 9/20
A61K 9/16

(87) 92 08 06 WO 92/12710 PCT Gazette nr 21/92
(31) P 41 01 873.7 (32) 91 01 23 (33) OE
(71) ISIS-CHEMIE GMBH, Zwickau, DE
(72) Wenzel Udo, Weber Günther, Metzner Jürgen, Darr Alfred, Freitag Sabine, Flöther Frank-Ulrich, Albert Frank-Michael, Haase Margit, Leistner Edith

(54) **Doustnie stosowalna postać leku do leczenia ośrodkowych niedoborów dopaminy**

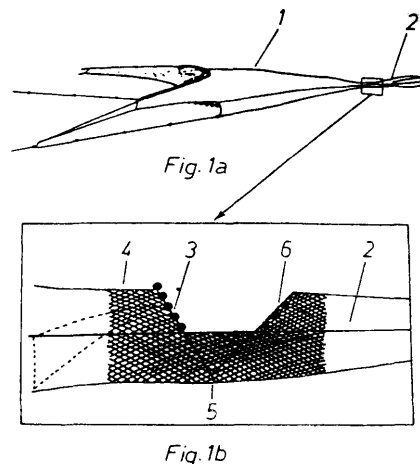
(57) Wynalazek dotyczy doustnie stosowalnego preparatu leczniczego oraz sposobu jego wytwarzania, w którym lecznicze substancje Levodopa i Carbidopa w zdefiniowanym stosunku wprowadza się do hydrofilowej osnowy, składającej się z mieszaniny polialkoholi winylowych o różnej zawartości octanu winylowego i z nietoksycznych substancji pomocniczych; wynalazek rozszerza znacznie możliwości terapii ośrodkowych niedoborów dopaminy, zwłaszcza w chorobie Parkinsona, zapewniając w fazie napływania terapeutycznie skuteczne wartości poziomu we krwi. (6 zastrzeżeń)

AK86) 92 04 14 PCT/N092/00071 5(51) A01K 73/02

(87) 92 10 29 WO 92/17999 PCT Gazette nr 27/92
(31) 911509 (32) 91 04 17 (33) NO
(71) SELFI AS, Tromsø, NO
(72) Larsen Roger B.

(54) **Włók do łowienia ryb**

(57) Urządzenie sortujące do włóków do łowienia ryb, umieszczane w pobliżu worka (2), składa się z dwóch siatek sortujących (3), zawierających ramy, do których przymocowane są (przyspawane) oddzielne pręty. Główna siatka sortująca (3) ma kąt natarcia 25° lub większy względem podłużnego kierunku włoka i jest połączona z drugą siatką sortującą, która ma mniejszy kąt lub jest równoległa do podłużnego kierunku włoka. W miejscu (8) druga siatka sortująca jest połączona z sekcją stopującą (6). Odległości pomiędzy prętami są regulowane w zależności od pożądanej wielkości



sortowanych ryb, co umożliwia rybom mniejszym od pewnej wielkości ucieczkę z włoka podczas łowienia. Siatki sortujące (3) powinny być wykonane ze stali nierdzewnej. (2 zastrzeżenia)

Al(86) 92 03 24 PCT/SE92/00186 5(51) A61K 9/72

(87) 92 10 29 WO 92/18110 PCT Gazette nr 27/92
(31) 9101090-0 (32) 91 04 11 (33) SE
(71) AKTIEBOLAGET ASTRA, Södertälje, SE
(72) Trofast Jan, Trofast Eva, Byström Kaarina, Jakupovic Edib

(54) **Sposób kondycjonowania substancji rozpuszczalnych w wodzie**

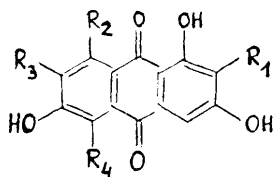
(57) Sposób otrzymywania rozpuszczalnych w wodzie, mikronizowanych substancji, które można wytwarzać, przechowywać i stosować z zachowaniem właściwości aerodynamicznych wymaganych dla inhalacji, polega na tym, że: (a) zmniejsza się, w razie potrzeby, zawartość resztek wody w zmikronizowanej substancji drogą suszenia, ewentualnie w podwyższonej temperaturze i/lub pod zmniejszonym ciśnieniem; (b) kondycjonuje się powyższą suchą, zmikronizowaną substancję z rozpuszczalnikiem; oraz (c) usuwa się resztki rozpuszczalnika drogą przetrzymywania w suchym miejscu, takim jak uzyskane przez zmniejszenie ciśnienia, lub drogą przepuszczania obojętnego gazu. (10 zastrzeżeń)

Al(86) 92 02 13 PCT/GB92/00262 5(51) A61K 31/12
A61K 31/19
A61K 31/70

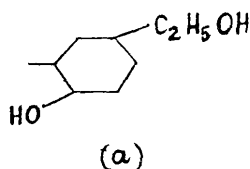
(87) 92 09 03 WO 92/14454 PCT Gazette nr 23/92
(31) 9103075.9 (32) 91 02 13 (33) GB
(71) RADOPATH LIMITED, St. Heller, GB
(72) Ayuko Washington Odur

(54) **Zastosowanie chinonów w leczeniu raka i aids**

(57) Niniejszy wynalazek dotyczy kompozycji farmaceutycznej, w szczególności kompozycji zawierającej co najmniej jeden chinon oraz jej zastosowania w leczeniu chorób, w szczególności raka i infekcji wirusowych. Kompozycja zawiera co najmniej jeden chinon rozpuszczony lub zdyspergowany w ciekłym rozpuszczalniku lub nośniku w stężeniu około 10^{-7} mol/litr lub poniżej. W kompozycji korzystny jest co najmniej jeden chinon: glikozyd antrachinowy. Związek o wzorze (I), w którym R_c oznacza atom wodoru, cukier, przykładowo $-C_2H_4O_6$, grupę hydroksylową (a), gdzie R_c oznacza $-CH_2NHAc$, $-CH_2OH$, $-CH(NH_2)CO_2H$ lub $-CH_2NH_2$; R_2 oznacza metyl lub $-CO_2H$; R_1 oznacza atom wodoru, lub $-NH_2$ lub SO_3X gdzie X oznacza atom wodoru, Na lub K; a R oznacza atom wodoru lub grupę hydroksylową. (15 zastrzeżeń)



Wzór I



(a)

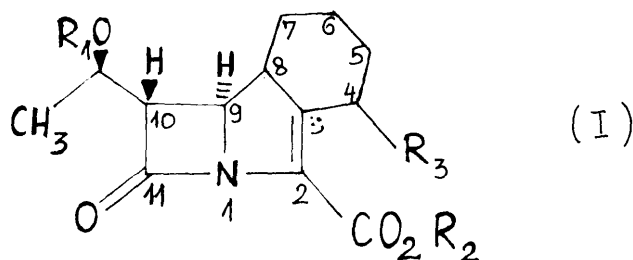
Al(86) 92 03 02 PCT/EP92/00456 5(51) A61K 7/50
A61K 7/32
A61K 7/08

(87) 92 09 17 WO 92/15280 PCT Gazette nr 24/92
(31) P 41 07 712.1 (32) 91 03 09 (33) DE
(71) HENKEL KOMMANDITGESELLSCHAFT AUF AKTIEN, Düsseldorf, DE

(72) Banowski Bernhard, Meyer Claudia

(54) **Związki heterocykliczne**

(57) Przedmiotem wynalazku są związki o ogólnym wzorze (I), w którym R_c oznacza atom wodoru lub grupę zabezpieczającą podstawnik hydroksylowy; R_2 oznacza atom wodoru lub grupę zabezpieczającą podstawnik karboksylowy, i R_1 oznacza grupę o wzorze $N(R_4)-CH=NR_5$, w którym R_4 oznacza atom wodoru, i R_5 oznacza atom wodoru; i ich sole, metabolicznie labilne estry i solваты oraz metoda ich otrzymywania. Związki o wzorze (I) albo są środkami przeciwbakteryjnymi, albo są korzystnymi produktami pośrednimi do otrzymywania środków przeciwbakteryjnych. (13 zastrzeżeń)



(I)

Al(86) 92 03 02 PCT/EP92/00460 5(51) A61K 31/40
A61K 9/28

(87) 92 09 17 WO 92/15295 PCT Gazette nr 24/92
(31) 9104890.0 (32) 91 03 08 (33) GB
(71) GLAXO GROUP LIMITED, Greenford, GB
(72) Padfield John Malcolm, Phillips Anthony John, Winterborn Ian Keith

(54) **Kompozycje**

(57) Kompozycje farmaceutyczne do podawania doustnego zawierają pokrytą cienką warstwą stałą postać obejmującą jako składnik czynny 3-[2-(dimetylamino)etylo]-N-metylo-1H-indolo-5-metanosulfonamid albo jego farmaceutycznie dopuszczalną sól lub solwat. Pokryte cienką warstwą stałe postacie dawkowe są stosowane do leczenia stanów związanych z bólami głowy, w szczególności migreny. (10 zastrzeżeń)

Al(86) 92 03 18 PCT/EP92/00586 5(51) A61K 7/06

(87) 92 10 15 WO 92/17153 PCT Gazette nr 26/92
(31) P4109999.0 (32) 91 03 27 (33) DE
(71) HENKEL KOMMANDITGESELLSCHAFT AUF AKTIEN, Düsseldorf, DE
(72) Giede Karl, Seidel Kurt, Müller Reinhard, Hollenberg Detlef

(54) **Preparaty kosmetyczne do włosów**

(57) Zastosowanie kombinacji substancji czynnych składających się z a) kationowej pochodnej hydrolizatu białkowego i b) węglowodanu i/albo c) kationowego, anionowego albo amfio-polimeru w środkach do mycia i pielęgnacji włosów prowadzi do poprawionych właściwości włosów. W szczególności zostaje poprawiona łamliwość i rozczesywalność na sucho. (11 zastrzeżeń)

Al(86) 92 03 17 PCT/EP92/00592 5(51) A61K 39/245

(87) 92 10 01 WO 92/16231 PCT Gazette nr 25/92

(31) 9105992.3 (32) 21 03 21 (33) GB

(71) SMITHKLINE BEECHAM BIOLOGICALS S.A.,
Rixensart, BE

(72) Francotte Myriam, Prieels Jean-Paul,
Slaoui Moncef, Garcon-Johnson Nathalie,
Marie-Joséphine Claude

(54) Szczepionka przeciw Herpes simplex zawierająca glikoproteinę gD HSV i 3-deacylowany raonofosforylowany lipid A

(57) Przedstawione są nowe preparaty szczepionki przeciw Herpes simplex (HSV). Zawierają one glikoproteinę gD HSV, albo jej fragmenty immunologiczne, w połączeniu z 3-deacylowanym monofosforylowanym lipidem A oraz odpowiedni nośnik. (12 zastrzeżeń)

Al(86) 92 03 27 PCT/EP92/00681 5(51) A61K 7/13

(87) 92 10 15 WO 92/17156 PCT Gazette nr 26/92

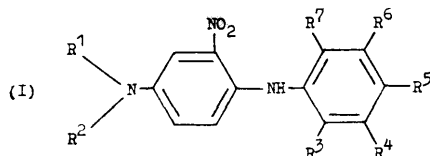
(31) P 41 10 995.3 (32) 91 04 05 (33) DE

(71) HENKEL KOMMANDITGESELLSCHAFT AUF AKTIEN,
Düsseldorf, DE

(72) Lieske Edgar, Rose David, Giede Karl,
Höfkes Horst

(54) środki do farbowania włosów barwnikami bezpośrednimi

(57) Środki do farbowania włosów na bazie bezpośrednio ciągnących barwników do włosów, które zawierają kombinację dwu albo kilku barwników do włosów, farbuja szczególnie równomiernie również włos uszkodzony przez redukcyjne i oksydacyjne traktowanie włosów, gdy w tej kombinacji zawarty jest co najmniej jeden barwnik nitrodifenylaminowy o wzorze



w którym jedna z grup R do R oznacza grupę -SO₃H albo -COOH, albo jedną z jego rozpuszczalnych w wodzie soli obok innych bezpośrednio ciągnących barwników. (4 zastrzeżenia)

Al(86) 92 04 08 PCT/EP92/00794 5(51) A61K 49/04

(87) 92 10 29 WO 92/18168 PCT Gazette nr 27/92

(31) P 41 11 939.8 (32) 91 04 12 (33) DE

(71) FRESSENIUS AG, Oberursel, Taunus 1, DE

(72) Sommermeyer Klaus, Foth Heino,
Eschenbach Bernd

(54) Aplikowalna pozajelitowo, termicznie sterylizowana oleisto-wodna zawiesina rentgenowskiego środka kontrastującego

(57) Przedmiotem wynalazku jest aplikowalna pozajelitowo, termicznie sterylizowalna oleisto-wodna zawiesina rentgenowskiego środka kontrastującego z wewnętrzną fazą składającą się z jednego lub kilku odpowiednich rozpuszczalnych w oleju organicznych związków jodu, szczególnie jodowanych estrów kwasów tłuszczowych, jednego lub kilku emulgatorów, jak również ewentualnie koemulgatorów, oraz z zewnętrzną fazą destylowanej wody z dodatkami izotonizującymi, charakteryzująca się tym, że zawiera fizjologicznie tolerowany bufor, składający się z ługu sodowego i jednego lub kilku odpowiednich nieorganicznych oraz ewentualnie organicznych fosforanów. Uzyskane zawiesiny odznaczają się bardzo dobrą trwałością podczas

magazynowania oraz bardzo dobrą trwałością termiczną, zezwalającą na sterylizację w autoklawach w 121°C. (7 zastrzeżeń)

Al(86) 92 01 31 PCT/US92/00816 5(51) A61K 7/06

(87) 92 10 01 WO 92/16179 PCT Gazette nr 25/92

(31) 671,578 (32) 91 03 19 (33) US

(71) THE PROCTER AND GAMBLE COMPANY, Cincinnati, US

(72) Leitch Steven Hilary, Bartz Lisa Jo,
Fish Kathleen Brown

(54) Kompozycje do pielęgnacji włosów, zawierające środek modelujący/kondycjonujący i plastyfikator

(57) Ujawniono kompozycje do pielęgnacji włosów, zawierające kopolimer modelujący/kondycjonujący włosy, rozpuszczony w lotnym płynie silikonowym, w których roztwór kopolimeru w lotnym płynie silikonowym zawiera dodatkowo nielotny plastyfikator.

Typowo stosuje się silikon, mający średni wagowo ciężar cząsteczkowy od około 1000 do 50000, zaś polimer ma typowo ciężar cząsteczkowy od 200000 do 1000000. Kopolimer modelujący/kondycjonujący zawierający makromer krzemowy typowo stanowi 0,1 do 10% kompozycji.

Od około 0,1 do 99% kompozycji stanowi lotny rozpuszczalnik, w którym kopolimer jest rozpuszczalny lub dyspergowalny.

Nielotny plastyfikator jest typowo obecny w stosunku wagowym do kopolimeru od 1:20 do 1:1. Do typowych plastyfikatorów należą adypiniany, ftalany, izoftalany, azelainiany, stearyniany, cytryniany, trimelitany, kopoliiole krzemowe, izoalkohole C₁₂₋₂₂,

silikony metylowo-alkilowe, węglany, sebacyniany, izomaślaniany, oleiniany, fosforany, mirystyniany, rycynoleniany, pelargoniany, walerianiany, kamfora, olej rycynowy i kopoliiole silikonowe. (10 zastrzeżeń)

Al(86) 92 03 05 PCT/US92/01680 5(51) A61K 9/48

A61K 9/06

C09K 19/38

(87) 92 10 01 WO 92/16195 PCT Gazette nr 25/92

(31) 673,879 (32) 91 03 22 (33) US

(71) THE PROCTER AND GAMBLE COMPANY, Cincinnati, US

(72) El-Nokaly Magda

(54) Nowe materiały kapsułkowane

(57) Wynalazek niniejszy dotyczy polimerowych ciekłych kryształów wytworzonych z polisacharydu i rozpuszczalnika, stosowanych do uwalniania składników odżywczych, środków zapachowych, dodatków smakowych, leków i innych składników w środkach spożywczych, kosmetykach, mydłach stosowanych w gospodarstwie domowym, produktach do utrzymania higieny, np. mydłach w kostkach i w płynie, paście do zębów, szamponach, kremach i płynach oraz innych preparatach. Nośnik kapsułkowanego składnika aktywnego zawiera:

(a) od 0,001 do około 60% składnika aktywnego;

(b) od około 40 do około 99,999% stabilnego polimerowego ciekłego kryształu zawierającego zasadniczo

(1) od około 10 do około 90% rozpuszczalnika; oraz

(2) od około 10 do około 90% polisacharydu o ciężarze cząsteczkowym od około 500 do około 1 000 000. (10 zastrzeżeń)

Al(86) 92 03 06 PCT/US92/01785 5(51) A61K 37/12

C07K 3/00

C07K 13/00

(87) 92 09 17 WO 92/15322 PCT Gazette nr 24/92

(31) 665,961 (32) 91 03 07 (33) US

(71) THE GENERAL HOSPITAL CORPORATION,
Charlestown, US

(72) Seed Brian, Romeo Charles, Kolanus Waldemar

(54) Reorientacja odporności komórek przez chimery receptorowe

(57) Ujawniono sposób ukierunkowania reakcji komórkowej u ssaka w wyniku ekspresji w komórce ssaka chimerowego receptora powodującego specyficzne rozpoznanie i niszczenie przez komórki czynnika infekcyjnego, komórki zainfekowanej przez czynnik infekcyjny, komórki nowotworowej lub rakowej, albo komórki wytwarzanej w wyniku autoimmunizacji. Ujawniono również komórki, w których zachodzi ekspresja chimerowych receptorów i DNA kodującego chimerowe receptory.
(22 zastrzeżenia)

AK86) 92 03 09 PCT/US92/01792 5(51) A61K 7/15
A61K 9/12

(87) 92 10 01 WO 92/16188 PCT Gazette nr 25/92
(31) 670,848 (32) 91 03 18 (33) US
(71) THE GILLETTE COMPANY, Boston, US
(72) Hayes Marilyn J.

(54) Mieszanki do golenia

(57) Przedmiotem wynalazku jest krem do golenia w aerozolu w postaci ulepszonej natychmiastowej pianki, który zawiera, w procentach wagowych względem całej mieszanki, (a) około 70-90% wody, (b) około 10-20% składnika mydlanego zawierającego około 8-12% alkanolaminowego mydła kwasowego tłuszczowego $C_{12}-C_{18}$ i około 2-4% niejonowego środka powierzchniowo czynnego mającego równowagę hydrofilowo-lipofilową przynajmniej około 15, (c) około 1-5% propelenetu mającego ciśnienie pary około 30-60 psig przy 70°F, (d) około 0,1-5% jednego lub więcej środków zmęczających, i (e) około 0,3-4% stabilizatora piany zawierającego około 0,2-2% alkoholu tłuszczowego, około 0,1-3% alkanolamidu tłuszczowego i około 0,01-0,6% dwuestru kwasu tłuszczowego glikolu polietylenowego mającego masę cząsteczkową przynajmniej około 1000.
(6 zastrzeżeń)

Al(86) 92 03 13 PCT/US92/01982 5(51) A61K 9/00
A61K 9/20

(87) 92 10 15 WO 92/17161 PCT Gazette nr 26/92
(31) 680,498 (32) 91 04 04 (33) US
(71) THE PROCTER AND GAMBLE COMPANY, Cincinnati, US
(72) Upson James Grigg, Russell Carmelita Macklin, Court Paul Randolph

(54) Kompozycje środka zobojętniającego kwasy przeznaczone do żucia

(57) Prasowane kompozycje farmaceutyczne w jednostkowych formach dawkowania do podawania drogą pokarmową przez żucie (takie jak tabletki do żucia zawierające środek zobojętniający kwas) zawierają wstępnie zgranulowany środek zobojętniający kwasy i zgranulowany mannitol, które to składniki są zmieszane na sucho i bezpośrednio sprasowane na jednostkową formę dawkowania.
(10 zastrzeżeń)

Al(86) 92 03 18 PCT/US92/02160 5(51) A61K 7/06
A61K 7/08
A61K 7/48

(87) 92 10 15 WO 92/17154 PCT Gazette nr 26/92
(31) 681,016 (32) 91 04 05 (33) US
(71) THE PROCTER AND GAMBLE COMPANY, Cincinnati, US
(72) Inman Everett Junior

(54) Szamponowe kompozycje kondycjonujące do włosów z silikonowym środkiem kondycjonującym

(57) Ujawnia się szamponowe kompozycje kondycjonujące do włosów, zawierające czyszczący środek powierzchniowo czynny, silikonowy środek kondycjonujący wło-

sy i wodę oraz korzystnie zawierające środek zawierający do silikonowego środka kondycjonującego. Czyszczący środek powierzchniowo czynny zawiera, co najmniej w części, niejonowy środek powierzchniowo czynny, ester polioksyetylenoglicerolu z kwasami tłuszczowymi. Kompozycje niniejsze umożliwiają polepszoną osadzaną się silikonu.
(14 zastrzeżeń)

Al(86) 92 03 19 PCT/US92/02258 5(51) A61K 31/58
A61K 45/00

(87) 92 10 01 WO 92/16213 PCT Gazette nr 25/92
(31) 672,511 (32) 91 03 20 (33) US
846,153 92 03 11 US

(71) MERCK AND CO. INC., Rahway, US
(72) Gormley Glenn J., Stoner Elizabeth

(54) Kombinacja farmaceutyczna do leczenia rozrostu prostaty zawierająca inhibitor 5alfa-reduktazy i antyandrogenu

(57) Ujawniono ulepszony sposób leczenia mężczyzn obejmujący łączną terapię inhibitorem 5 α -reduktazy np. 17 β -podstawionym 4-azasteroidem, 17-podstawionym non-azasteroidem, 17 β -acylo-3-karboksyandrost-3,5-dienem, pochodną kwasu benzoilaminofenoksybutanowego, pochodną skondensowanego benzo(tio)amidu lub cynamiloamidu, aromatycznymi 1,2-dieterami lub tioeterami, aromatycznymi kwasami orto-acyloaminofenoksyalkanowymi, kwasami ortotioalkilacyloaminofenoksyalkanowymi, ich farmaceutycznie dopuszczalnymi solami i estrami, a zwłaszcza finasteridem, w połączeniu z blokerem α_1 -adrenergicznych receptorów to jest terazosyną. Połączenie to daje terapię na poziomie molekularnym podstawowej przyczyny choroby oraz powoduje ulgę objawową. Ujawniono też kompozycje farmaceutyczne do tego leczenia.
(15 zastrzeżeń)

Al(86) 92 04 13 PCT/GB92/00671 5(51) A61L 2/10
B65B 55/08

(87) 92 10 29 WO 92/18170 PCT Gazette nr 27/92
(31) 9107751 (32) 91 04 12 (33) GB

(71) ELOPAK LIMITED, Hertfordshire, GB
(72) Castberg Helge Bakketun, Bergmann Karin, Hyde Peter John, Ness Karen Margaret Montgomery, Stanley Christopher John

(54) Obróbka materiału

(57) Sposób sterylizacji obejmuje poddanie materiału, na przykład kartonu pakowego, działaniu samego ultrafioletu laserowego, lub w zasadzie równocześnie z działaniem podczerwieni laserowej i/lub działaniem nadtlenu wodoru, aby otrzymać efekt współdziałający pomiędzy ultrafioletem i podczerwienią i nadtlaniem wodoru, aby uczynić niezdolnymi do życia drobnoustroje na wymienionym materiale.
(21 zastrzeżeń)

Al(86) 92 03 18 PCT/GB92/00479 5(51) A61M 15/00

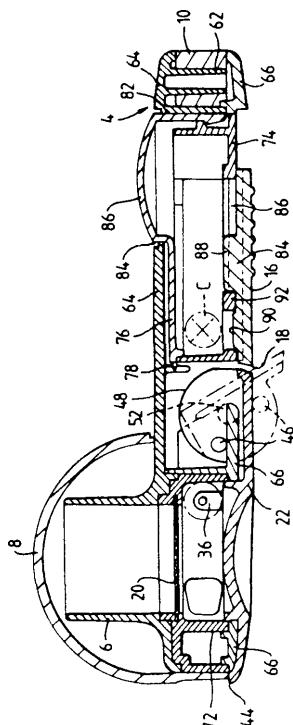
(87) 92 10 15 WO 92/17232 PCT Gazette nr 26/92
(31) 9106649.8 (32) 91 03 28 (33) GB

(71) RHONE-POULENC RORER LIMITED, Dagenham, GB
(72) Cook Robert Stanley, Hobbs Michael Anthony, Leighton Ann-Marie, Simpkin Gordon Thomas, Trunley Roy

(54) Nowy inhalator

(57) Inhalator ma wymiowy zbiornik (74, 76) na kapsułki, zawierający część (74) pojemnika mającą wieko (76) otwierane, w celu udostępnienia wnętrza zbiornika, i zamykane, w celu utworzenia jednej całej tylnej powierzchni tego zbiornika, przy czym człon zamykający (76) jest połączony z zawiasowo z częścią pojemnika cienką zawiąsą błonową (78). Pojemnik na kapsułki jest zamknięty przesuwną pokrywką (16) połą-

czoną z pojemnikiem (76) przesuwnie wzdłuż drugiej powierzchni zamknięcia zbiornika przeciwniej do pierwszej powierzchni określonej przez wieko (76).
(10 zastrzeżeń)

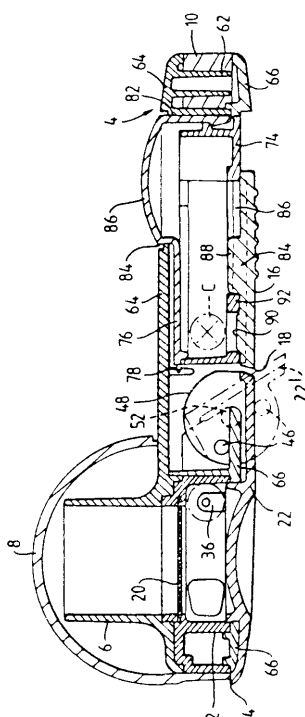


AK86) 92 03 18 PCT/GB92/00480 5(51) A61M 15/00

(87) 92 10 15 WO 92/17233 PCT Gazette nr 26/92
(31) 9106648.0 (32) 91 03 28 (33) GB
(71) RHONE-POULENC RORER LIMITED, Dagenham, GB
(72) Cook Robert Stanley, Hobbs Michael Anthony, Leighton Ann-Marie, Simpkin Gordon Thomas, Trunley Roy

(54) Nowy inhalator

(57) Inhalator sproszkowanego lektwa znajdujacego sie w kapsulkach, ma komore wirowa, ktora moze byc otwierana aby umozliwic dostep do zamknietej kapsulki



w komorze wirowej, w celu uruchomienia srodkow otwierajacych kapsulke w komorze wirowej.

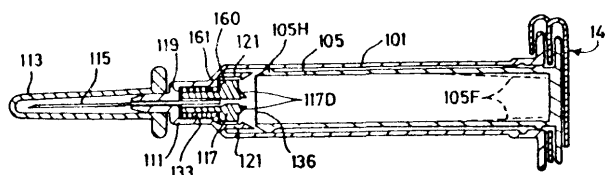
Dostep do komory wirowej uzyskuje sie za pomoca wychylnego czlonu przykrywajacego (22), ktory jest zaopatrzony w srodki ryglujace (46, 48) skojarzone ze srodkami do otwierania kapsulki aby zapewnic, zeby srodki do otwierania kapsulki nie mogly dzialac, wowczas gdy czlon przykrywajacy jest w swoim polozeniu otwartym umozliwiajac dostep palcom uzytkownika do strefy komory wirowej, w ktorej kolki (30) otwierajace kapsulke moglyby uszkodzic palec uzytkownika.
(8 zastrzezen)

Al(86) 92 04 10 PCT/GB92/00652 5(51) A61M 5/50
A61M 5/32

(87) 92 10 29 WO 92/18187 PCT Gazette nr 27/92
(31) 9107647.1 (32) 91 04 11 (33) GB
(71) SAFE-T-LIMITED, Lonan Isle of Man, GB
(72) Toft John Francis, Jeffrey Peter

(54) Strzykawka z wciagana igla

(57) Strzykawka podskorna lub pr6bnik medyczny posia-da wydrazona igle (115), ktora jest automatycznie cofana po uzyciu. Jednoczesciowa wypraska korpusu (101) posiada gl6wna komore dla tl6ka (105) lub pojemnika pr6bnika lub na wklad z lektwem, przednia komore (111) ze sprz6zna (133) do odchylania uchwyty (117) igly, wewnetrzne zaczepowe wyst6py (141) do utrzymywania uchwyty (117) igly tak, by sprz6zna (133) byla scisniet6 w przedniej komorze do chwili automatycznego cofania gdy zaczepowe wyst6py (141) s6 zwalniane ruchem konca tl6ka. Bezposrednie uszczelnienie tl6ka w korpusie wymaga nadwymiarowej gl6wicy (105H) tl6ka wymuszaj6c odkszta6cenie gl6wicy i sciany. Oba konce sprz6zny (133) m6j6 uszczelki (119, 160) dla komory przedniej (111). Igla, jej uchwyt, sprz6zna i uszczelki mog6 byc instalowane przy uzyciu przesuwnej prowadnicy. Sprawdzenie ci6nienia moze byc po66czone ze smarowaniem igly a zapobieganie cofaniu z sygnalizatorem sterylno6ci. Tl6k (105) posiada wierzcho6kowe i chwytaj6ce wyst6py (105F) dla uchwyty (117) igly, za6 igla moze byc dwustronna d o pobierania pr6bek lub opr6znicania wklad6w z lektwem.
(24 zastrzezenia)



Al(86) 92 03 03 PCT/EP92/00468 5(51) A62D 3/00
C09K 3/32
B09B 3/00

(87) 92 09 17 WO 92/15372 PCT Gazette nr 24/92
(31) P 41 06 922.6 (32) 91 03 05 (33) DE
(71) BERGWERKSVERBAND GMBH, Essen, DE
(72) Beyer Michael, Van Afferden Manfred, Tebriigge Theo, Jockers Rainer

(54) Spos6b regeneracji gleby

(57) Spos6b regeneracji gleby, w kt6rym ska6enie zawarte w glebie usuwa sie na drodze plukania gleby, klasyfikowania, sortowania wedlug g6sto6ci i/lub flotowania, polega na tym, ze najpierw oznacza sie zawarto66c organicznych substancji szkodliwych, zwlaszcza wielopier6scieniowych w6glowod6r6w oraz zawarto66c tworzywa lekkiego i najdrobniejszego ziarna, a nast6pnie do tej gleby w zale6no6ci od oznaczonych zawarto66ci organicznych substancji szkodliwych i tworzywa lekkiego dodaje sie srodek adsorpcyjny, kt6ry starannie miesza sie z t66 gleb6.
(2 zastrzezenia)

DZIAŁ B

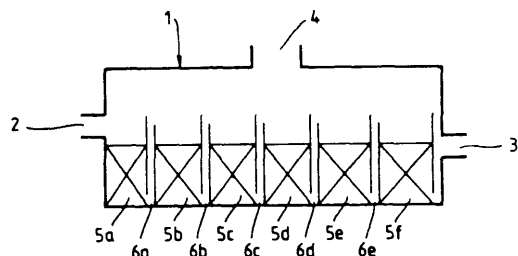
RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

Al(86) 92 04 01 PCT/GB92/00575 5(51) B01J 8/04
 (87) 92 10 29 WO 92/18235 PCT Gazette nr 27/92
 (31) 9107404.7 (32) 91 04 09 (33) GB
 (71) IMPERIAL CHEMICAL INDUSTRIES PLC, Londyn, GB
 (72) Carlin Maoliosa

(54) **Sposób katalizowanego rozkładu podchlorynu**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób, w którym katalizator, w postaci stałych cząstek, rozmieszczony w co najmniej dwu szeregowo połączonych złożach, poddaje się zetknięciu z cieczą zawierającą podchloryn w celu rozłożenia tych podchlorynów, przy czym wydzielą się tlen, udoskonalony przez to, że w każdym złożu strumień cieczy kieruje się przeciwnie do wydzielającego się tlenu. Wydajność rozkładu podchlorynów jest większa niż w przypadku kiedy strumień cieczy kieruje się współprądowo lub przeciennie współprądowo i przeciwnieprądowo.

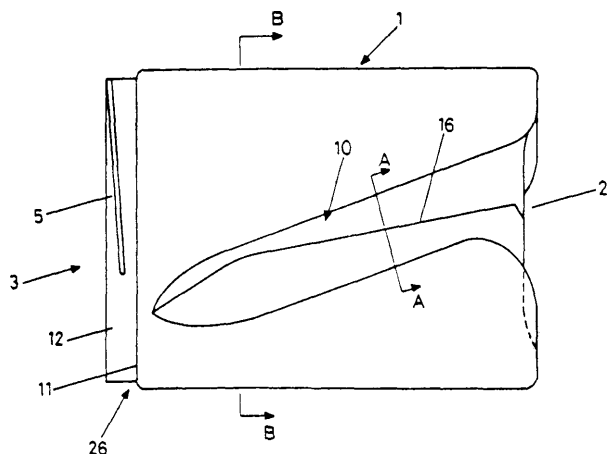
Sposób może być prowadzony przy użyciu reaktora (1). (6 zastrzeżeń)



Al(86) 92 04 14 PCT/GB92/00680 5(51) B01F 9/00
 (87) 92 10 29 WO 92/18231 PCT Gazette nr 27/92
 (31) 237848 (32) 91 04 16 (33) NZ
 (71) ODJOB INTERNATIONAL LIMITED, Auckland, NZ;
 KING TERENCE CHRISTOPHER, Auckland, NZ
 (72) Lindesay Philip Edward

(54) **Ulepszenia odnoszące się do urządzeń mieszających**

(57) Mieszające urządzenie jak betoniarka, zawiera pusty cylinder mający otwór w jednym końcu (3). Pokrywa łącząca się z cylindrem zamyka otwór (3). Co najmniej jedna, a korzystnie dwie przegrody (10) wystają do wewnątrz z cylindrycznej ściany bębna, przy czym przegroda jest tak skonstruowana, że przy obracaniu bębna wokół jego osi podłużnej zasadniczo



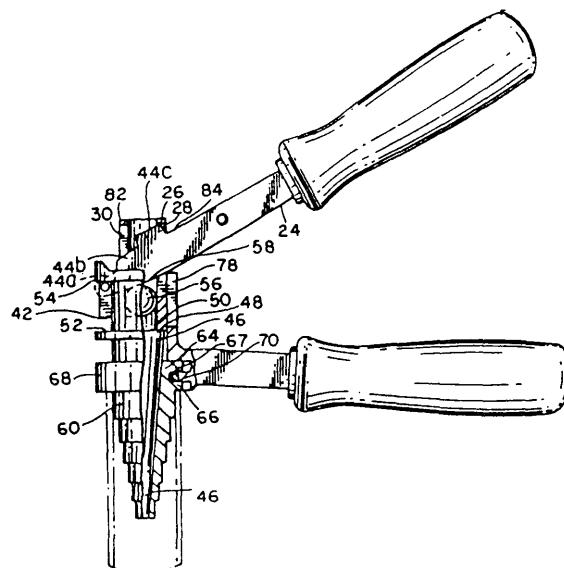
poziomej podczas pracy, przegrody (10) spowodują, że materiał wewnątrz bębna będzie obracał się i przesuwiał zasadniczo w kierunku końca (2) lub (3) bębna. (8 zastrzeżeń)

Al(86) 92 04 01 PCT/FI92/00096 5(51) B21D 39/20
 B21D 41/02

(87) 92 10 15 WO 92/17292 PCT Gazette nr 26/92
 (31) 679,640 (32) 91 04 02 (33) US
 (75) KOSKINEN KAUNO, Hartola, FI

(54) **Kleszcze do rozciągania rur**

(57) Narzędzie do rozciągania rur, w którego skład wchodzi cylinder z parą leżących naprzeciwko siebie otworów i zewnętrznym kołnierzem (68); stożkowy, stopniowany element rozciągający (60), składający się z segmentów, z których najwyższy wchodzi w kołnierz; elastyczny element wchodzący w najwyższą część stopniowaną w celu ściśnięcia segmentów ze sobą i zamknięcia znajdującej się pomiędzy nimi podłużnej szczeliny; przemieszczalny osiowo rozpięracz (46), wchodzący do wnętrza elementu rozciągającego, w celu pokonania nacisku wywieranego przez człon elastyczny na najwyższą część stopniowaną i odsunięcia segmentów od siebie; trzpień (26) do przemieszczania segmentów w kierunku poprzecznym do swojej osi podłużnej i rozpięracza; oraz ramię (24) opierające się na trzpieniu w celu wsuwania rozpięracza do elementu rozciągającego, co powoduje zwiększenie jego średnicy zewnętrznej oraz do wysuwania się w kierunku przeciwnym z elementu rozciągającego, w wyniku czego materiał elastyczny ściska segmenty ze sobą, co powoduje zamknięcie podłużnych szczelin i zmniejszenie zewnętrznej średnicy elementu rozciągającego. (20 zastrzeżeń)

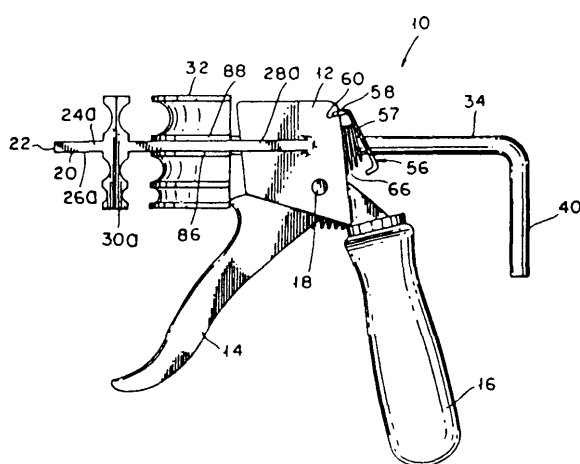


Al(86) 92 04 01 PCT/FI92/00097 5(51) B21D 7/06
 (87) 92 10 15 WO 92/17291 PCT Gazette nr 26/92
 (31) 679,641 (32) 91 04 02 (33) US
 (75) KOSKINEN KAUNO, Hartola, FI

(54) **Kleszcze do gięcia rur**

(57) Przedmiotem wynalazku są kleszcze (10) do gięcia rur, w których skład wchodzi płaska płyta (20) połączona z obudową (12) oraz parą sprzężonych

z nią, rozstawionych, stacjonarnych kowadeł (30a), ruchomy tłocznik (32) sprzężony suwliwie z płaską płytką, mający możliwość poruszania się względem obudowy i kowadeł, ruchomy uchwyt (14) przeznaczony do poruszania ruchomego tłoczniaka (32) ku kowadłom, nieruchomy uchwyt (16) sprzężony z obudową (12) oraz sprężyną połączoną z obudową (12) w celu utrzymywania ruchomego uchwyty (14) w pewnej odległości od uchwyty nieruchomego (16), mechanizm zapadkowy osadzony w obudowie i składający się z wysięgnika (34), na którego części znajduje się koło zapadkowe, oraz z zapadki połączonej z ruchomym uchwytem, przy czym koło zapadkowe jest sprzężone z ruchomym tłocznikiem i współpracuje funkcjonalnie z zapadką w jednym kierunku ruchu wysięgnika podczas przesuwania się wysięgnika w jednym położeniu ku parze rozstawionych stacjonarnych kowadeł, natomiast w innym położeniu wysięgnika, zapadka i koło zapadkowe są rozsprężane, dzięki czemu wysięgnik uzyskuje możliwość przesuwania się wraz z ruchomym tłocznikiem do i od pary rozstawionych stacjonarnych kowadeł, co umożliwia zginanie rury bez naruszania jej powierzchni i zapewnia płynne ciągię gięcie pod różnymi kątami. (19 zastrzeżeń)

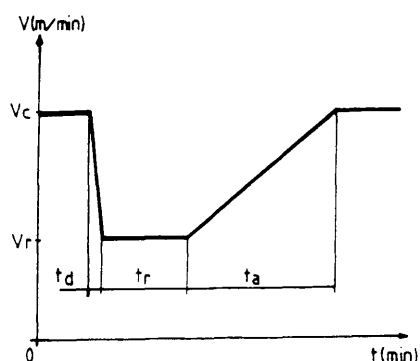


Al(86) 92 03 30 PCT/FR92/00286 5(51) B22D 11/20

(87) 92 10 29 WO 92/18273 PCT Gazette nr 27/92
(31) 91/04356 (32) 91 04 10 (33) FR
(71) TECHMETAL PROMOTION, Maizières-Les-Metz, FR
(72) Klein André, Wolf Manfred Michael

(54) Sposób sterowania dynamicznego szybkością wyciągania w cyklu usuwania blizn odlewniczych po sklejaniu w procesie odlewania ciągłego stali

(57) Przy wykryciu sklejania naskórka w krystalizatorze narzuca się szybkość wyciągania w cyklu składającym się z nachylonego odcinka od szybkości roboczej (V) do szybkości zredukowanej (V_r) spowalniania płaskiego odcinka zablizniania i nachylonego odcinka przyspieszania od szybkości zredukowanej (V_r) do szyb-



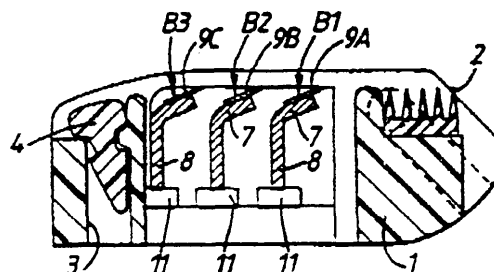
kości roboczej (V_c), przy czym określa się potencjał ferrytyczny stali zlewnej i określa się spadek jednego z dwóch nachylonych odcinków w funkcji tego potencjału ferrytycznego oraz długość (t) płaskiego odcinka zablizniania w funkcji odległości pomiędzy temperaturą likwidusu i temperaturą solidusu stali zlewnej. (7 zastrzeżeń)

Al(86) 92 03 24 PCT/G892/00539 5(51) B26B 21/22
B26B 21/54

(87) 92 10 15 WO 92/17322 PCT Gazette nr 26/92
(31) 9106860.1 (32) 91 04 02 (33) GB
(71) THE GILLETTE COMPANY, Boston, US
(72) Gilder Bernard, Bullen Henry Eric

(54) Maszynki do golenia

(57) Zespołowe ostrze do golenia ma dwa elementy ostrzowe zaostżane konwencjonalnie (9A i B lub 9C) i trzeci element współpracujący ze skórą (9C lub 9B) o płaskiej postaci mający krawędź współpracującą ze skórą o promieniu zaokrąglenia zakończenia co najmniej 0,5 mikrometra. Ta zaokrąglona krawędź jest położona pomiędzy zaostżonymi krawędziami ostrzowymi lub poza nimi. (7 zastrzeżeń)



Al(86) 92 02 20 PCT/US92/01292 5(51) B26B 21/60

(87) 92 09 17 WO 92/15431 PCT Gazette nr 24/92
(31) 663,230 (32) 91 03 01 (33) US
741,843 91 08 07 US
(71) THE GILLETTE COMPANY, Boston, US
(72) Trankiem Hoang Mai

(54) Ulepszone ostrza żyłetek

(57) Przedmiotem wynalazku są ulepszone ostrza żyłetek i sposoby wytwarzania ostrzy. Powierzchnie krawędzi tnących ostrzy posiadają stałą, spójną powłokę, która jest pozostałością nagrzewanej mieszaniny polimeru fluoropochodnych węglowodorów i silanu. Mieszanina jest nakładana na powierzchnie krawędzi tnących ostrza i nagrzewana do temperatury wystarczającej do stopienia fluoropochodnych węglowodorów. Powłoki uzyskane przy realizacji wynalazku zapewniają ostrza mające poprawione charakterystyki pracy przy goleniu tymi ostrzami. (10 zastrzeżeń)

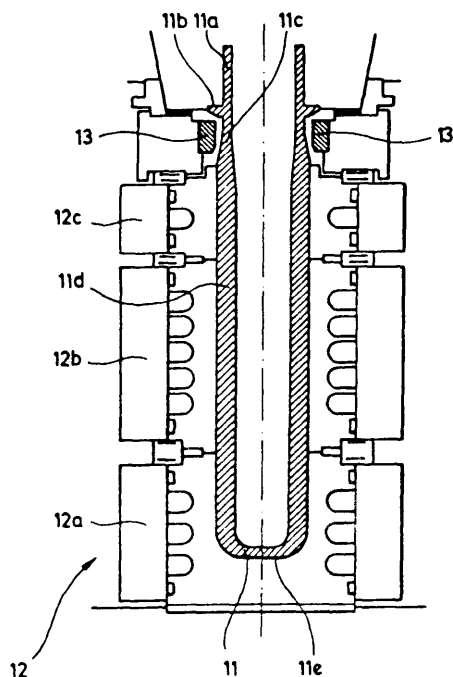
Al(86) 92 03 05 PCT/EP92/00496 5(51) B29C 49/64

(87) 92 09 17 WO 92/15442 PCT Gazette nr 24/92
(31) 41 07 011 (32) 91 03 05 (33) DE
(71) RUDOLF WILD GMBH U. CO. INTERNATIONAL KG, Eppelheim, DE
(72) Wild Rainer, Mukrowsky Michael

(54) Sposób i urządzenie do wytwarzania formowanych przez rozdmuchiwanie pustych wewnątrz brył

(57) Opisano sposób i urządzenie do wytwarzania formowanych przez rozdmuchiwanie pustych wewnątrz brył z tworzywa sztucznego, zwłaszcza z PTE, w którym to

sposobie i urządzeniu odlewany, pusty wewnątrz półprodukt wyjściowy jest wprowadzany w stanie nagrzanym do nagrzanej formy do rozdmuchiwania i przez rozciąganie jego ścian jest mu nadawany pożądaný kształt pustej wewnątrz bryły, przy czym ściany, w zależności od tego pożądanego kształtu, są poddawane w różnych obszarach różnym stopniom rozciągania. Ażeby tego rodzaju sposób i tego rodzaju urządzenie do wytwarzania pustych wewnątrz brył przystosować do wytwarzania brył wielokrotnego użytku zaproponowano, żeby przed formowaniem przez rozdmuchiwanie obszary (11c) przejściowe ścian półproduktu wyjściowego, między obszarami ścian z różnym stopniem rozciągania, zwłaszcza między obszarem w ogóle nie przewidywanym do rozciągania lub przewidywanym do rozciągania słabego a takim obszarem, przewidzianym do rozciągania silnego, były dodatkowo nagrzewane przez ogrzewanie (13) dodatkowe. (16 zastrzeżeń)

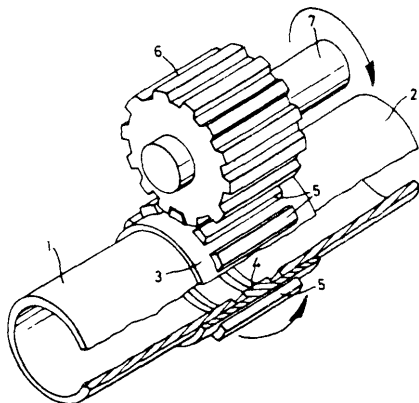


AK86) 92 03 24 PCT/GB92/00535 5(51) B29C 65/06

(87) 92 10 15 WO 92/17328 PCT Gazette nr 26/92
(31) 9106701 (32) 91 03 28 (33) GB
(71) FUSION GROUP PLC, Chesterfield, GB
(72) Bridgstock Eric

(54) **Sposób wytwarzania złączy rurowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu**

(57) Złącza według wynalazku są przeznaczone dla wymagań mniejszych niż dotyczące przewodów gazowych, lecz są tańsze. Przeznaczone są dla instalacji w ka-



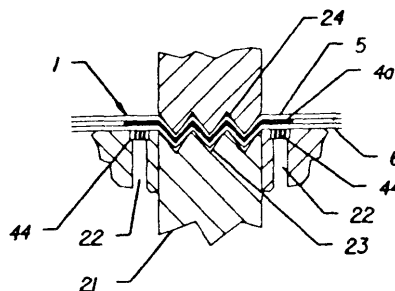
nałach, lub instalacji wodnych. Sposób polega na umieszczeniu na zewnątrz przyległych zakończeń odcińków rur (1, 2) tulei łączącej (3), której wewnętrzna średnica i zewnętrzne średnice rur są pasowane ślizgowo ciasno. Tuleja (3) jest obracana za pomocą napędu zewnętrznego tak, że wywołane tarcie ciepło topi powierzchnię styku tulei i rur. Zaprzestanie obrotu i chłodzenie wytwarza skuteczną spoinę pomiędzy tuleją (3) i każdą z rur (1, 2). (9 zastrzeżeń)

Al(86) 92 01 28 PCT/US92/00706 5(51) B29C 55/18
A61F 13/15

(87) 92 09 17 WO 92/15444 PCT Gazette nr 24/92
(31) 662536 (32) 91 02 28 (33) US
(71) THE PROCTER AND GAMBLE COMPANY, Cincinnati, US
(72) Weber Gerald Martin, Vinnage William Robert, Benson Douglas Herrin, Sabatelli David Albert, Richardson James William

(54) **Usprawniony sposób i urządzenie do stopniowego rozciągania rozciągliwej wstęgi laminatowej o zerowym naprężeniu w celu nadania jej sprężystości**

(57) Rozciągliwy materiał (1) laminatowy o zerowym naprężeniu jest formowany z co najmniej dwóch warstw (4a, 5, 6) materiału, które są ze sobą łączone punktowo lub w zasadzie ciągle wzdłuż co najmniej części ich odpowiednich powierzchni, kiedy warstwy te znajdują się w stanie w zasadzie nienapężonym (o zerowym naprężeniu). Jedna z tych warstw (4a) jest rozciągliwa i elastomerowa, natomiast druga (5, 6) jest wydłużalna, ale niekoniecznie elastomerowa. Po naprężeniu laminatu druga z tych warstw jest co najmniej do pewnego stopnia trwale wydłużana w taki sposób, że po usunięciu przyłożonych sił rozciągających nie powraca do swojego pierwotnego, nieodkształconego stanu. W rezultacie, po usunięciu działających sił rozciągających, wstęga laminatu wybrzusza się, uzyskując możliwość sprężystego wydłużania się w kierunku rozciągnięcia pierwotnego, co najmniej do punktu, do którego ono nastąpiło. W zalecanym przykładzie wykonania, znajdujące się naprzeciwko siebie skrajne części krawędzi stopniowo rozciąganej wstęgi laminatowej są utwierdzane w celu zapobiegnięcia jej, skierowanemu ku środkowi, poślizgowi lub skurczowi w kierunku równoległym do kierunku rozciągania. Takie rozwiązanie maksymalizuje efektywność procesu stopniowego rozciągania wstęgi, wymuszając podczas niego maksymalnie możliwe wydłużenie rozciągliwej wstęgi laminatowej o zerowym naprężeniu. (16 zastrzeżeń)

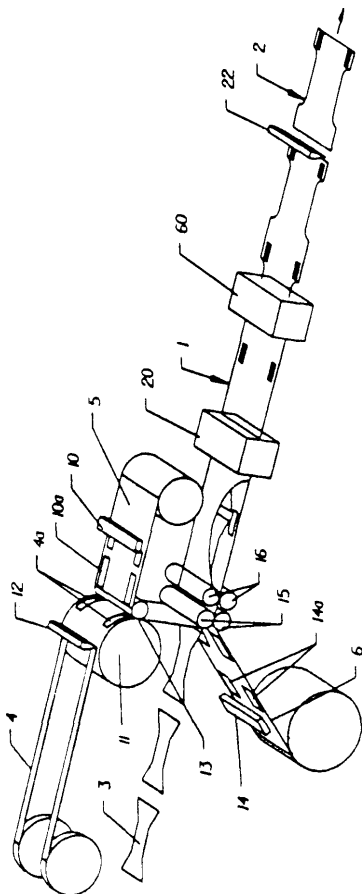


Al(86) 92 01 28 PCT/US92/00732 5(51) B29C 55/18
A61F 13/15

(87) 92 09 17 WO 92/15445 PCT Gazette nr 24/92
(31) 662543 (32) 91 02 28 (33) US
(71) THE PROCTER AND GAMBLE COMPANY, Cincinnati, US
(72) Weber Gerald Martin, Richardson James Williamson

(54) Usprawniony sposób i urządzenie do sekwencyjnego rozciągania rozciągliwej wstęgi laminatowej o zerowym naprężeniu w celu nadania jej sprężystości bez zrywania

(57) Rozciągliwy materiał (1) laminatowy o zerowym naprężeniu jest formowany z co najmniej dwóch warstw (4a, 5, 6) materiału, które są ze sobą łączone punktowo lub w zasadzie ciągle wzdłuż co najmniej części ich odpowiednich powierzchni, kiedy warstwy te znajdują się w stanie w zasadzie nienaprzężonym (o zerowym naprężeniu). Jedna z tych warstw (4a) jest rozciągliwa i elastomerowa, natomiast druga (5, 6) jest wydłużalna, ale niekoniecznie elastomerowa. Po naprężeniu laminatu druga z tych warstw jest co najmniej do pewnego stopnia trwale wydłużana w taki sposób, że po usunięciu przyłożonych sił rozciągających nie powraca do swojego pierwotnego, nieodkształconego stanu. W rezultacie, po usunięciu działających sił rozciągających, wstęga laminatu wybrzusza się, uzyskując możliwość sprężystego wydłużania się w kierunku rozciągnięcia pierwotnego, co najmniej do punktu, do którego ono nastąpiło. (13 zastrzeżeń)



Al(86) 92 01 28 PCT/US92/00735 5(51) B29C 55/18 A61F 13/15

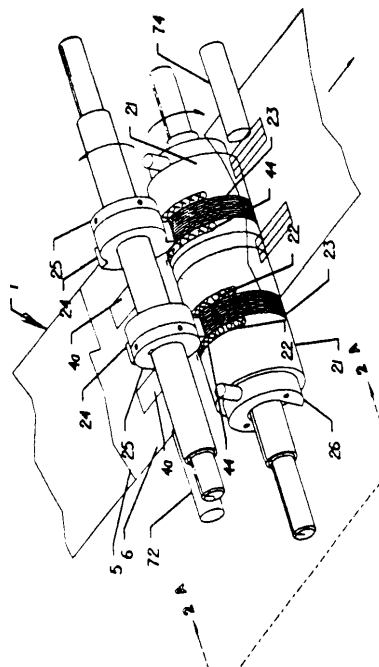
(87) 92 09 17 WO 92/15446 PCT Gazette nr 24/92
(31) 662537 (32) 91 02 28 (33) US
(71) THE PROCTER AND GAMBLE COMPANY, Cincinnati, US
(72) Buell Kenneth Barclay, Weber Gerald Martin, Mick James Robert, Richardson James William

(54) Usprawniony sposób i urządzenie do nierównomiernego, stopniowego rozciągania rozciągliwej wstęgi laminatowej o zerowym naprężeniu w celu nadania jej zmiennej sprężystości

(57) Rozciągliwy materiał (1) laminatowy o zerowym naprężeniu jest formowany z co najmniej dwóch warstw materiału, które są ze sobą łączone punktowo lub

w zasadzie ciągle wzdłuż co najmniej części ich odpowiednich powierzchni, kiedy warstwy te znajdują się w stanie w zasadzie nienaprzężonym (o zerowym naprężeniu). Jedna z tych warstw (4a) jest rozciągliwa i elastomerowa, natomiast druga (5, 6) jest wydłużalna, ale niekoniecznie elastomerowa. Po naprężeniu laminatu druga z tych warstw jest co najmniej do pewnego stopnia trwale wydłużana w taki sposób, że po usunięciu przyłożonych sił rozciągających nie powraca do swojego pierwotnego, nieodkształconego stanu. W rezultacie, po usunięciu działających sił rozciągających, wstęga laminatu wybrzusza się, uzyskując możliwość sprężystego wydłużania się w kierunku rozciągnięcia pierwotnego, co najmniej do punktu, do którego ono nastąpiło.

(15 zastrzeżeń)

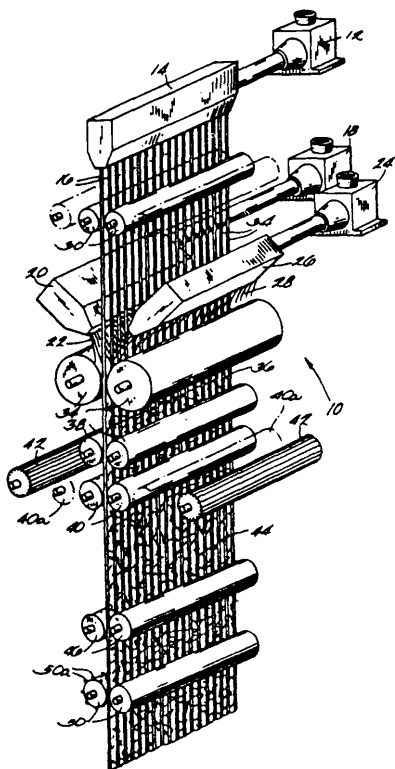


Al(86) 91 09 03 PCT/US91/06281 5(51) B32B 5/02

(87) 92 10 01 WO 92/16364 PCT Gazette nr 25/92
(31) 672,529 (32) 91 03 20 (33) US
(75) SABEE REINHARDT N., Appleton, US

(54) Zespalone tkaniny zawierające włókna ciągle, miejscowo unieruchomione przeplataniem włókien ciągłych oraz sposoby i urządzenia do ich wytwarzania

(57) Tkanina (44) o dużej integralności tkaninowej może być ekonomicznie wytwarzana i dostosowywana, aby otrzymywać wiele różnych kombinacji cech i właściwości dla różnych końcowych zastosowań. Jest to tkanina, w której można wytrzymałość w dowolnym kierunku uprzednio określać, a ponadto można regulować elastyczność w dowolnym kierunku uprzednio określonym sposobem. Ponadto ta tkanina zawiera ciągle włókna (16) w zakresie od włókien elastomerowych do włókien nieelastycznych, lecz wydłużalnych co najmniej w minimalnym stopniu, aby otrzymać wytrzymałość i elastyczność przy uprzednio określonym głębokim przeplataniu włóknistych topliwie wydmychiwanych tkanin (22, 28), aby unieruchamiać wspomniane ciągle włókna w uformowaniu zintegrowanej osnowy włóknistej włókien ciągłych. (16 zastrzeżeń)

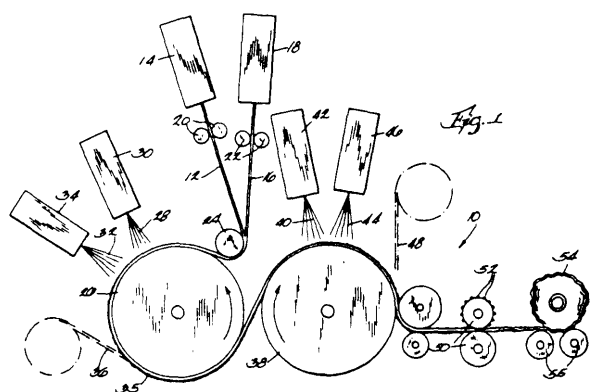


Al(86) 91 09 24 PCT/US91/06925 5(51) B32B 5/26
D04H 5/00
D04H-13/00

(87) 92 10 01 WO 92/16366 PCT Gazette nr 25/92
(31) 672,541 (32) 91 03 20 (33) US
(75) SABEE REINHARDT N., Appleton, US

(54) **Uelastyczniona struktura z włóknami ciąglymi i sposób formowania**

(57) Przedmiotem wynalazku jest proces wytwarzania uelastycznionej struktury obejmujący formowanie szeregu włókien elastomerycznych (12) i zasadniczo szeregu włókien nieelastycznych. Te dwa szeregi są łączone z jedną lub więcej warstw równocześnie formowanych taśm z włókien wydmychanych ze stopu (32, 44) i opcjonalnie wcześniej wykonanych taśm (36, 48). W pewnych punktach w procesie taśma jest poddana naprężeniu aby ją wydłużyć i zorientować cząsteczkowo pewne elementy taśmy. Taśma jest potem łączona przy użyciu kołków lub w inny sposób powodujący przywarcie warstw i potem rozluźniana aby pozwolić na stworzenie karbowan, zmarszczek i fałd w taśmach z włókien wydmychanych ze stopu oraz skrętów, zwinięć i falowań w nieelastycznych włóknach ciąglych. (27 zastrzeżeń)

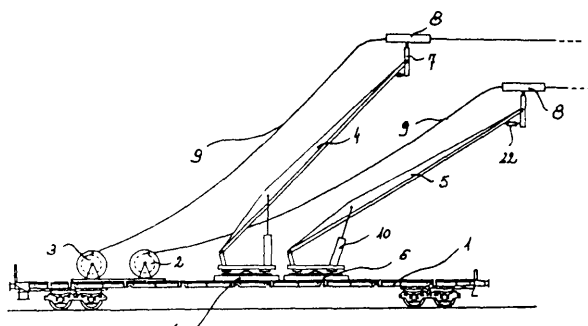


Al(86) 92 02 27 PCT/AT92/00023 5(51) B60M 1/28

(87) 92 09 17 WO 92/15470 PCT Gazette nr 24/92
(31) A 464/91 (32) 91 03 05 (33) AT
(71) ELIN ENERGIEVERSORGUNG GESELLSCHAFT M.B.H.,
Wien, AT
(72) Pach Karl

(54) **Urządzenie do instalowania przewodu linki lub t.p.**

(57) Zgłoszenie dotyczy urządzenia, za pomocą którego następować może instalowanie w sposób ciągły przewodu napowietrznego lub sieci trakcyjnej. Pojazd szynowy (1) posiada dwa bębny (2, 3) na przewód (9). Poza tym na powierzchni ładunkowej pojazdu (1) znajdują się dwa podnoszone ramiona (4, 5). Ramiona (4, 5) są zamontowane na powierzchni ładunkowej pojazdu (1), każde na osobnym wózku (6). Na swobodnym końcu każdego podnoszonego ramienia (4, 5), poprzez ułożyskowanie (7), umieszczone jest urządzenie do wyprowadzania, wybierania względnie mocowania przewodu (9). Do podnoszenia i opuszczania ramienia (4, 5) służy cylinder hydrauliczny (10). Urządzenie (8) tak jest ułożyskowane w podnoszonym ramieniu (4, 5), że schodzący swobodnie z bębna (2, 3) przewód (9) jest podczas montażu sytuowany we właściwym położeniu montażowym. Za pomocą urządzenia możliwe jest ogromne zwiększenie prędkości i jakości instalowania przewodu. (6 zastrzeżeń)



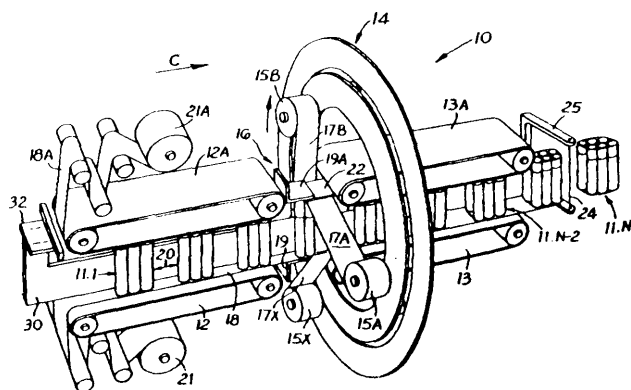
Al(86) 92 02 21 PCT/GB92/00320 5(51) B65B 11/00
B65D 71/00

(87) 92 09 03 WO 92/14648 PCT Gazette nr 23/92
(31) 9103639 (32) 91 02 21 (33) GB
9103790 91 02 22 GB
9203205 92 02 14 GB

(71) ELMWOOD PACKAGING MACHINERY LIMITED,
Lancashire, GB
(72) Bate Frederick Douglas Clavell

(54) **Urządzenie i sposób pakowania zestawów przedmiotów przy pomocy spiralnie nawijanego materiału opakowaniowego**

(57) Urządzenie i sposób pakowania przedmiotów (11) zestawy, w których przedmioty (11) przylegają



zarówno w kierunku doprowadzania przedmiotów (11) jak poprzecznie do niego, obejmuje doprowadzanie zestawów kolejno do i przez stanowisko (14) owijania spiralnego, polega na oddzieleniu przedmiotów (11) przylegających poprzecznie do kierunku doprowadzania, co najmniej w trakcie nakładania spiralnego owinięcia (13 zastrzeżeń)

Al(86) 92 02 17 PCT/CA92/00062 5(51) B65D 19/28

(87) 92 09 03 WO 92/14654 PCT Gazette nr 23/92

(31) 2036526 (32) 91 02 18 (33) CA

2044695 91 06 14 CA

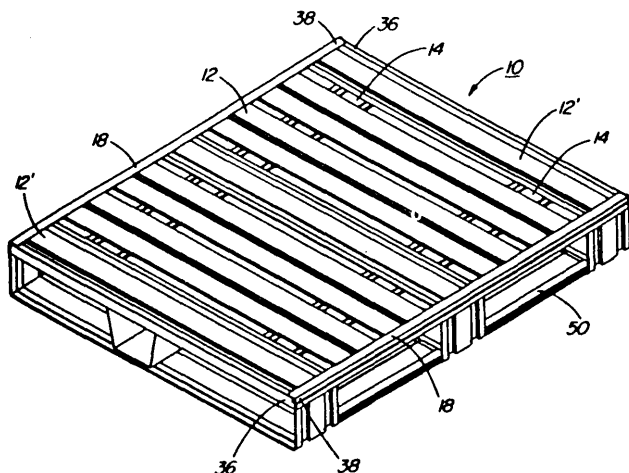
(71) BRUNSWICK METALPALLET (CANADA) INC.,
New Brunswick, CA

(72) Dunn Terrance M.K., Pinder Garry R.R.

(54) **Paleta metalowa**

(57) Paleta metalowa zaprojektowana jest w celu zapewnienia łatwego dostępu dla wózków paletowych i widłowych. Specjalne profile (18, 36) końcowe i boczne otaczają górne elementy palety i elementy poprzeczne w celu przykrycia ostrych krawędzi i zapobieżenia oddzieleniu się tych elementów w przypadku zerwania spawu lub innego mocowania.

(12 zastrzeżeń)



Al(86) 92 02 26 PCT/SE92/00113 5(51) B65D 88/12
B65D 90/02

(87) 92 09 17 WO 92/15506 PCT Gazette nr 24/92

(31) 9100649-4 (32) 91 03 05 (33) SE

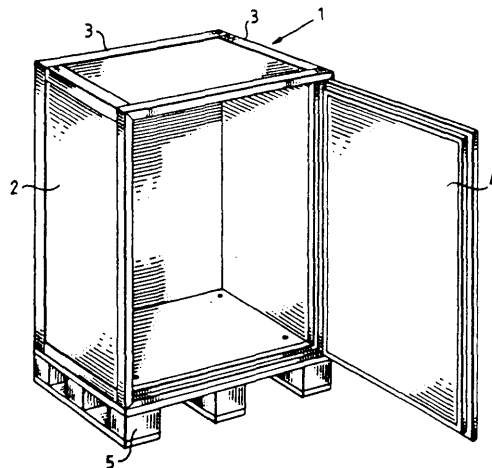
(71) EUROTAINER AB, Täby, SE

(72) Nordstrom Ola, Larsson Nils, Westerholm Göran

(54) **Kontener dla towarów wrażliwych na temperaturę**

(57) W kontenerze, dla towarów wrażliwych na wpływ gorącego lub zimnego otoczenia, ścianki utworzone z materiału izolacyjnego pokrytego płytami z materiału, który jest nieszkodliwy dla żywności i odporny na uderzenia, są w częściach brzegowych połączone za pomocą kształtowników metalowych, korzystnie aluminiowych, i korzystnie o kształcie F, które są skonstruowane tak, aby uniknąć metalowego łącznika między wewnętrzną i zewnętrzną stroną kontenera. Kontener może zawierać standardową, ładunkową paletę transportową i jest również połączony z zewnętrzną Paletą ładunkową (5) ułatwiającą manewrowanie za pomocą podnośnika widłowego lub jezdniowego wózka widłowego.

(6 zastrzeżeń)



Al(86) 92 02 26 PCT/SE92/00114 5(51) B65D 88/12

(87) 92 09 17 WO 92/15507 PCT Gazette nr 24/92

(31) 9100650 (32) 91 03 05 (33) SE

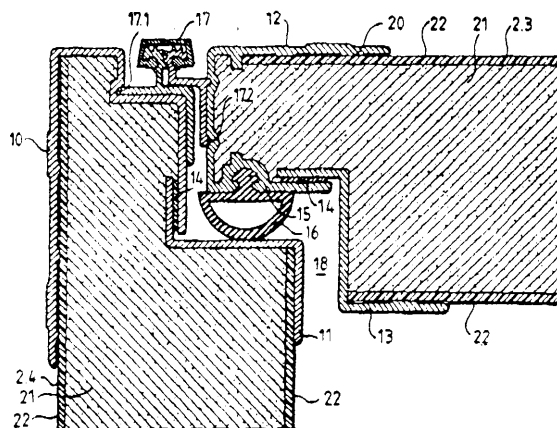
(71) EUROTAINER AB, Täby, SE

(72) Nordstrom Ola, Larsson Nils, Westerholm Göran

(54) **Kontener dla towarów wrażliwych na temperaturę**

(57) W kontenerze dla towarów wrażliwych na temperaturę, drzwi i ścianki są utworzone z elementów zawierających arkusz materiału izolacyjnego takiego jak spieniony poliuretan, z płytą (22) z każdej jego strony. Powierzchnia ścianek skrzynki drzwiowej i wszystkie brzegi drzwi są całkowicie pokryte i chronione przez metalowe kształtowniki, korzystnie aluminiowe, przy czym wewnętrzne kształtowniki (11, 13) są izolowane od kształtowników zewnętrznych (10, 12) za pomocą piankowej taśmy klejącej (14). W wyniku zostaje przerwany most cieplny między wnętrzem i zewnętrzną stroną kontenera, a jednocześnie powierzchnie wokół drzwi, które są poddane uszkodzeniom podczas ładowania pojazdów, są chronione w możliwie najlepszy sposób, przed działaniem z zewnątrz. Kontener jest przystosowany do transportu towarów wrażliwych na ciepło takich jak świeża i mrożona żywność, jak również towarów wrażliwych na zamarzanie jak na przykład farb.

(9 zastrzeżeń)



Al(86) 92 03 12 PCT/EP92/00543 5(51) B65D 85/00

(87) 92 10 01 WO 92/16436 PCT Gazette nr 25/92

(31) P4109360.7 (32) 91 03 22 (33) DE

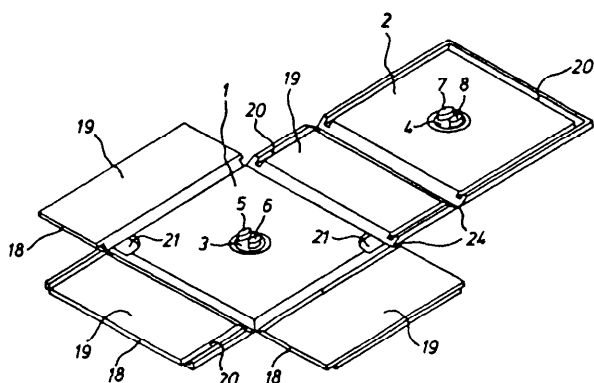
(71) BASF MAGNETICS GMBH, Mannheim, DE

(72) Thiele Hartmut, Brandstetter Hermann,
Ioral Jose, Hiller Rainald, Scholtysik Bernd,
Lutz Gottfried

(54) Opakowanie zbiorcze taśmowych nośników zapisu nawiniętych na rdzeniach

(57) Wynalazek dotyczy jedno lub wieloczęściowego, prostopadłościennego pojemnika opakowaniowego dla ułożonych w stos taśmowych nośników zapisu, które nawinięte są na rdzenie posiadające otwór wewnętrzny, składającego się z dna (1), wieczka (2) oraz części bocznych, które połączone są ze sobą za pomocą zawiasów z natryskiwanej folii, przy czym w wewnętrzne otwory rdzeni nawojowych wsuwany jest wpornik rdzeni.

(10 zastrzeżeń)



Al (86) 92 04 03 PCT/GB92/00603 5(51) B65D 65/46

(87) 92 10 15 WO 92/17382 PCT Gazette nr 26/92

(31) 9107109.2 (32) 91 04 05 (33) GB
9201806.8 92 01 28

(71) RHONE-POULENC AGRICULTURE LTD, Essex, GB
(72) Edwards David Brian, Maccarty William John

(54) Opakowanie rolniczych środków chemicznych

(57) Opakowanie zawierające mieszaninę rolniczych środków chemicznych, charakteryzuje się tym, że posiada pierwszy arkusz niepełnego materiału rozpuszczalnego w wodzie lub rozpraszanego w wodzie, tworzący wnękę mieszczącą w sobie mieszaninę rolniczych środków chemicznych oraz drugi arkusz materiału rozpuszczalnego w wodzie lub rozpraszanego w wodzie, uszczelnionego względem pierwszego arkusza przez ciągłe, zamknięte uszczelnienie rozpuszczalne w wodzie lub rozpraszane w wodzie.

(36 zastrzeżeń)

Al (86) 92 02 21 PCT/FI92/00048 5(51) B65G 1/12

(87) 92 09 17 WO 92/15510 PCT Gazette nr 24/92

(31) 911119 (32) 91 03 06 (33) FI

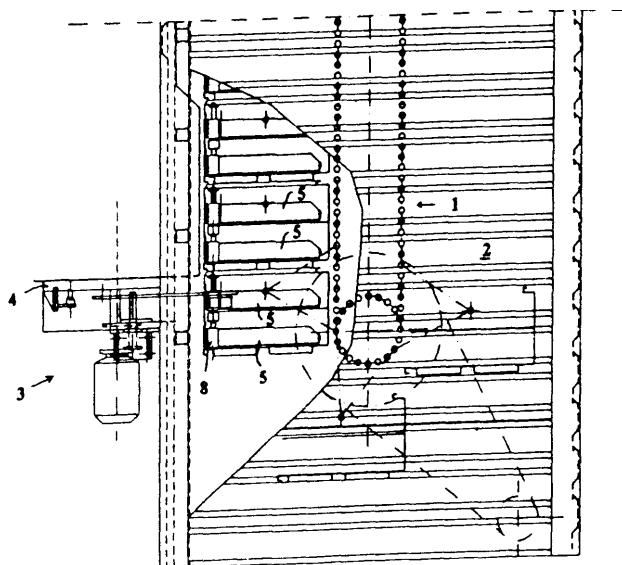
(71) KASTEN VARASTOTEKNIIKKA OY, LOHJA, FI

(72) Meriläinen Esko, Lindevall Tapio

(54) Magazyn z dozowaniem składowanych przedmiotów

(57) Przedmiotem niniejszego wynalazku jest magazyn z dozowaniem, na przykład do gromadzenia części. Magazynowane części są umiejscawiane w jednostkach (5) podpartych przez mechanizm dźwigu. Jednostki (5) mogą być prowadzone w kontrolowany sposób do dozującego/uzupełniającego stanowiska magazynu i mogą być wychylane na tym stanowisku celem przyniesienia określonej partii przedmiotów do wybrania/uzupełnienia punktu dozującego/uzupełniającego stanowiska.

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

Al (86) 92 01 16 PCT/US92/00373 5(51) C02F 1/02

(87) 92 10 29 WO 92/18426 PCT Gazette nr 27/92

(31) 685,259 (32) 91 04 12 (33) US

(71) BATTELLE MEMORIAL INSTITUTE, Richland, US

(72) Fassbender Alexander G.

(54) Usuwanie azotu w fazie wodnej ze związków azotowych

(57) Ujawniono sposób denitryfikacji związków zawierających azot obecnych w wodnych strumieniach odpadów. Sposób obejmuje etapy (1) identyfikowania rodzajów związków azotowych obecnych w strumieniu odpadów, (2) oznaczenia stężeń związków azotowych, (3) zbilansowanie utlenionej i zredukowanej postaci azotu przez dodanie reagenta i (4) ogrzewanie mieszaniny do ustalonej z góry temperatury reakcji od około 300°C do około 600°C otrzymując tym sposobem mniej szkodliwy gazowy azot i tlen, wodorotlenki, alkohole i węglowodory.

(49 zastrzeżeń)

AK (86) 92 04 03 PCT/NL92/00064 5(51) C02F 3/28

B010 53/00

C01B 17/24

(87) 92 10 15 WO 92/17410 PCT Gazette nr 26/92

(31) 9100587 (32) 91 04 04 (33) NL

(71) PÂQUES B.V., Balk, NL

(72) Buisman Cees Jan

(54) Sposób usuwania związków siarki z wodą

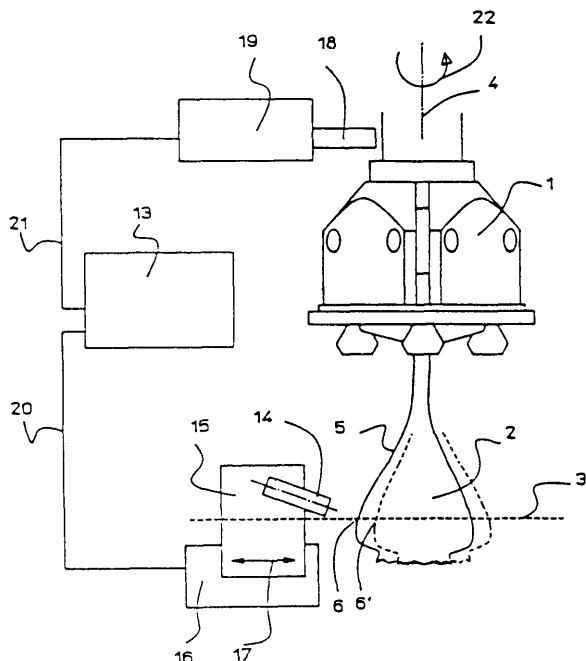
(57) Wynalazek dotyczy sposobu usuwania związków siarki z wody na drodze beztlenowej redukcji związków siarki do siarczku, po której następuje częściowe utlenienie siarczku do siarki elementarnej. Redukcję beztlenową prowadzi się w podwyższonej temperaturze, albo w sposób ciągły w temperaturze 45-70°C, względnie w sposób okresowy w temperaturze 55-100°C. W przypadku gdy redukcję prowadzi się w sposób okresowy, wystarczający może być pojedynczy wzrost

temperatury przez kilka godzin do kilku dni w okresie 3-6 miesięcy. Ten sposób jest szczególnie przydatny do usuwania siarczanów, siarczynów i tiosiarczanów. (15 zastrzeżeń)

Al(86) 92 03 02 PCT/BE92/00007 5(51) C03B 29/06
(87) 92 09 17 WO 92/15534 PCT Gazette nr 24/92
(31) 9100206 (32) 91 03 05 (33) BE
(71) ETABLISSEMENTS BIEBUYCK S.A.,
Houdeng-Goegnies, BE
(72) Biebuyck Leon

(54) **Sposób obróbki cieplnej wyrobów szklanych i kryształowych w płaszczyźnie prostopadłej do osi obrotu i urządzenie do stosowania tego sposobu**

(57) Obróbka cieplna wyrobów szklanych i kryształowych w płaszczyźnie prostopadłej do osi obrotu, jest realizowana przez źródło (14) ciepła lub chłodzenia, którego położenie w stosunku do punktu przecięcia (6) ścianki zewnętrznej (5) wyrobu (2) w płaszczyźnie (3) prostopadłej do osi obrotu (4) w kierunku źródła ciepła lub chłodzenia, jest utrzymywane stałe podczas całej obróbki każdego wyrobu w szczególności niezależnie od jego położenia katowego, przez układ zapisywania danych i sterowania położeniem źródła ciepła lub chłodzenia. W sposobie wprowadza się do wyrobu (2) optymalne pole termiczne uwzględniające następną obróbkę, niezależnie od braku współosiowości lub innej wady geometrycznej. W przypadku, w którym wyrób (2) jest w przybliżeniu obrotowy, utrzymuje się źródło (14) ciepła lub chłodzenia również w postaci pierścieniowej, współosiowego z wyrobem (2) podczas całego okresu trwania obróbki każdego poszczególnego wyrobu. (8 zastrzeżeń)



Al(86) 92 03 19 PCT/NL92/00053 5(51) C07C 45/53
C07C 29/132
C07C 45/33

(87) 92 10 01 WO 92/16487 PCT Gazette nr 25/92
(31) 9100521 (32) 91 03 25 (33) NL
(71) DSM N.V., Heerlen, NL
(72) Janssen Ludovicus Hubertus Wihelms,
Hoogendoorn Peter, Kragten Ubaldus Franciscus,
Baur Henricus Anna Christiaan

(.54) **Sposób wytwarzania alkanonu i/lub alkanolu**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania alkanonu i/lub alkanolu przez utlenianie alkanu o 3-30 atomach węgla, z użyciem tlenu, w celu otrzymania wodoronadtlenku alkilu, następnie przez rozkład otrzymanego wodoronadtlenku alkilu, w obecności związku metalu unieruchomionego na nośniku, który to nośnik utrzymuje alifatyczne lub aromatyczne grupy aminowe lub grupy siarczkowe. Sposób jest korzystnie stosowany do cykloalkanów. (12 zastrzeżeń)

Al(86) 92 02 07 PCT/US92/00759 5(51) C07C 211/38
C07C 209/68

(87) 92 09 17 WO 92/15552 PCT Gazette nr 24/92
(31) 665,506 (32) 91 03 06 (33) US
(71) PFIZER INC., Nowy Jork, US
(72) Braish Tamin F.

(54) **Sposób zawracania izomeru aminy**

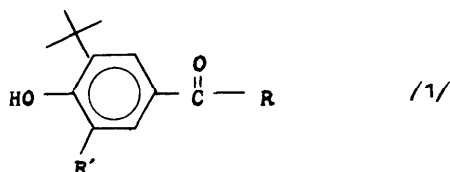
(57) Ujawniono nowy sposób przekształcania trans-izomerycznej N-metylo-4-(3,4-dichlorofenilo)-1,2,3,4-tetrahydro-1-naftalenoaminy w cis-izomeryczną N-metylo-4-(3,4-dichlorofenilo)-1,2,3,4-tetrahydro-1-naftalenoaminę. Sposób polega na kontaktowaniu trans-izomerycznej N-metylo-4-(3,4-dichlorofenilo)-1,2,3,4-tetrahydro-1-naftalenoaminy lub jej mieszaniny z równą w przybliżeniu częścią wagową odpowiedniego izomeru cis z zasadowym czynnikiem równoważenia, takiego jak III rzęd.-butanolan potasu, w obojętnym wobec reakcji, polarnym rozpuszczalniku organicznym, do czasu otrzymania w końcu mieszaniny cis/trans, w której ilość obecnej cis-aminy osiągnie stałą wartość około 2:1 w stosunku wagowym. Wspomniana otrzymana mieszanina jest użyteczna jako produkt pośredni, który w końcu prowadzi do czystej cis-(1S)(4S)-N-metylo-4-(3,4-dichlorofenilo)-1,2,3,4-tetrahydro-1-naftalenoaminy (sertraliny), która jest znana jako czynnik przeciwdepresyjny. (10 zastrzeżeń)

Al(86) 92 01 31 PCT/US92/00817 5(51) C07C 45/46
C07C 49/835
C07C 45/81

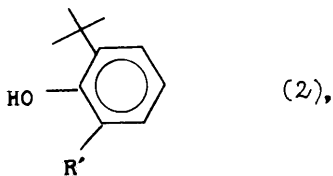
(87) 92 10 15 WO 92/17432 PCT Gazette nr 26/92
(31) 675,284 (32) 91 03 26 (33) US
(71) THE FROCTER AND GAMBLE COMPANY, Cincinnati, US
(72) Gibson Thomas William, Echler Richard Stanley

(54) **Sposób wytwarzania związków 2-alkilo-4-acylo-6-III rzęd.butylofenolowych**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania związku 2-alkilo-4-acylo-6-III rzęd.butylofenolowego o strukturalnym wzorze chemicznym:



w którym -R oznacza grupę alifatyczną z terminalnie nienasyconą resztą wybraną spośród -C CH i -CH=C=CH₂, a R jest wybrany spośród nasyconych, prostolanicznych, rozgałęzionych lub cyklicznych grup alkilowych zawierających od 1 do około 10 atomów węgla; przy czym związek 2-alkilo-4-acylo-6-III rzęd.butylofenolowy wytwarza się w mieszaninie reakcyjnej zawierającej odpowiadający mu 2-alkilo-6-III rzęd.butylofenol o wzorze:



reagent będący kwasem karboksylowym o wzorze: $-R-COOH$,
i bezwodnik trójfluoroctowy. (14 zastrzeżeń)

AI(86) 92 01 16 PCT/FR92/00031 5(51) C07D 487/04
C07B 57/00
A61K 31/50

(87) 92 08 06 W0 92/12980 PCT Gazette nr 21/92
(31) 91/00490 (32) 91 01 17 (32) FR
(71) RHONE-POULENC ROGER S.A., Antony, FR
(72) Cotrel Claude, Roussel Gerard

(54) **Optycznie czynna pochodna
5H-pirololo[3,4-b]pirazyny,
jej wytwarzanie i zawierające ją
środki farmaceutyczne**

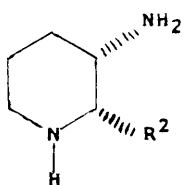
(57) Przedmiotem wynalazku jest izomer prawoskrętny
6-(5-chloropirydylo-2)-5-(4-metylopiperazynilo-)-
karbonyloksy-7-keto-6,7-dihydro-5H-pirololo[3,4-b]pira-
zyny, sposób jego wytwarzania oraz zawierające go
środki farmaceutyczne użyteczne jako trankwilizery
i środki nasenne. (4 zastrzeżenia)

AK86) 92 01 14 PCT/US92/00065 5(51) C07D 211/56
C07D 401/12
C07D 409/12

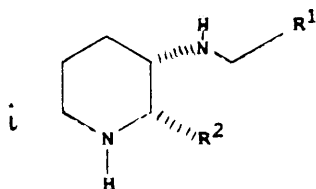
(87) 92 10 15 W0 92/17449 PCT Gazette nr 26/92
(31) 675,244 (32) 91 03 26 (33) US
(71) PFIZER INC., Nowy Jork, US
(72) Rosen Terry Jay

(54) **Stereoselektywne wytwarzanie
podstawionych piperydyn**

(57) Ujawniono nowe sposoby stereoselektywnego wy-
tworzenia podstawionych pochodnych piperydyny o wzor-
rach



(IV)



(I)

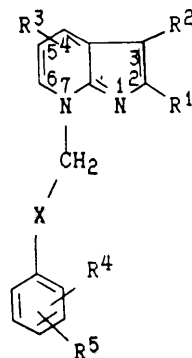
w których R^1 i R^2 są określone jak niżej.
(38 zastrzeżeń)

AI(86) 92 03 25 PCT/SE92/00190 5(51) C07D 471/04
A61K 31/435

(87) 92 10 15 W0 92/17477 PCT Gazette nr 26/92
(31) 9100920-9 (32) 91 03 27 (33) SE
(71) Aktiebolaget ASTRA, Södertälje, SE
(72) Briving Carin, Elebring Marie Carlsson Stig,
Carter Robert, Kühler Thomas, Nordberg Peter,
Starke Ingemar, Svensson Arne

(54) **Nowe związki aktywne**

(57) Ujawniono nowe terapeutycznie czynne związki o
wzorze



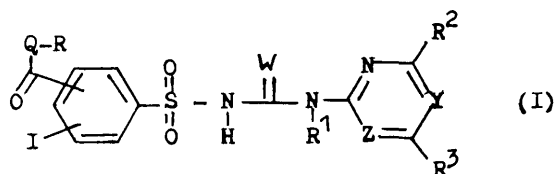
(40 zastrzeżeń)

AI(86) 92 02 12 PCT/EP92/00304 5(51) C07D 239/42
A01N 47/36
C07D 239/47

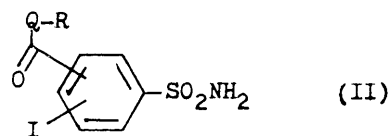
(87) 92 08 20 W0 92/13845 PCT Gazette nr 22/92
(31) P 41 04 227.1 (32) 91 02 12 (33) DE
(71) HOECHST AKTIENGESSELLSCHAFT,
Frankfurt nad Menem, DE
(72) Ort Oswald, Bauer Klaus, Bieringer Hermann

(54) **Arylosulfonylomoczniki,
sposób ich wytwarzania oraz ich
zastosowanie jako herbicydy
i regulatory wzrostu**

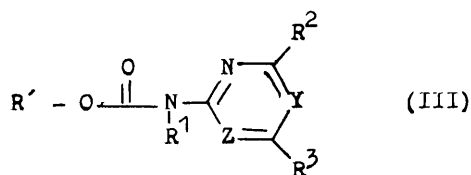
(57) Wynalazek dotyczy nowych herbicydowych i regu-
lujących wzrost roślin związków o wzorze (I) albo
ich soli,



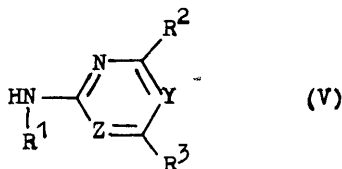
w którym Q, W, R, R^1 , R^2 , R^3 , Y i Z są określone jak
we wzorze (I) według zastrzeżenia 1.
Można je otrzymywać przez reakcję nowycn związków o
wzorze



z heterocyklicznym karbaminianem o wzorze (III)



w którym R oznacza niepodstawiony albo podstawiony
aryl albo alkil.
Analogicznie możliwe jest wytwarzanie przez reakcję
odpowiadającego związkowi (II) fenylosulfonylo-
karbaminianu albo sulfonyloizocyjanianu ze związkiem
o wzorze (V):



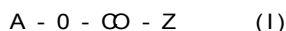
Herbicydy nadają się szczególnie do selektywnego zwalczania szkodliwych roślin. (13 zastrzeżeń)

AI(86) 92 03 05 PCT/EP92/00489 5(51) C07D 451/10
C07D 451/14
A61K 31/46

(87) 92 10 01 WO 92/16528 PCT Gazette nr 25/92
(31) P4108393.8 (32) 91 03 15 (33) DE
(71) BOEHRINGER INGELHEIM KG, Ingelheim am Rhein, DE
(72) Banholzer Rolf, Bauer Rudolf, Reichl Richard

(54) **Nowe estry bi- i tricyklicznych aninoalkoholi, ich wytwarzanie oraz ich zastosowanie w środkach leczniczych**

(57) Nowe związki o wzorze



(znaczenie A i Z objaśnione jest w opisie) można wytwarzać zwykłymi metodami; nadają się one jako substancje czynne dla środków leczniczych.

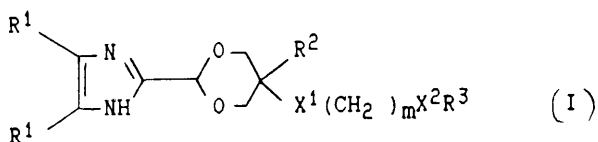
(10 zastrzeżeń)

AK86) 92 03 27 PCT/GB92/00560 5(51) C07D 405/04
A61K 31/415
C07D 405/14

(87) 92 10 15 WO 92/17470 PCT Gazette nr 26/92
(31) 9106508.6 (32) 91 03 27 (33) GB
(71) RHONE-POULENC RORER LIMITED, Eastbourne, GB
(72) Harris Neil Victor, Stuttle Keith Alfred James, Walsh Roger John Aitchison, Wyman Barry Mark

(54) **Imidazole**

(57) Pochodne imidazolu o ogólnym wzorze:



w którym R oznacza ewentualnie podstawioną grupę fenylową, R oznacza grupę alkilową ewentualnie podstawioną grupą hydroksylową, X oznacza wiązanie, atom tlenu, -S(O)-, -CH₂O- lub -CH₂N(R⁶)-, gdzie n oznacza 0, 1 lub 2, a R⁶ oznacza atom wodoru, grupę alkilową, grupę acylową, grupę alkilosulfonylową lub -C(X³)NR⁷R⁸, gdzie X oznacza atom tlenu lub siarki, a R⁷ i R⁸ oznaczają atom wodoru, grupę alkilową lub ewentualnie podstawioną grupę fenylową, m oznacza zero lub 1 do 8, X² oznacza wiązanie, atom tlenu, -S(O)-, gdzie p oznacza 0, 1 lub 2 lub grupę -C(O)NR⁴-, -C(S)NR⁴-, -OC(O)NR⁴-, -OC(S)NR⁴-, -NR⁴C(O)- lub -NR⁴C(S)-, gdzie R⁴ oznacza atom wodoru lub grupę alkilową, a R oznacza ewentualnie podstawioną grupę heterocyklilową albo grupę cykloalkilową, z wyjątkiem przypadku gdy X¹ i X² oznaczają wiązania bezpośrednie, R oznacza ewentualnie podstawioną grupę fenylową, albo R oznacza grupę aminową,

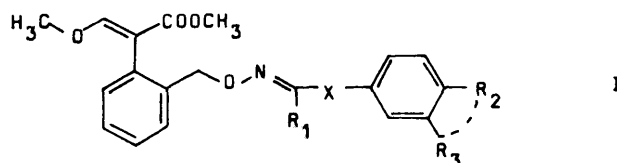
alkiloaminową, benzyloaminową, benzylo(alkilo)aminową, dwualkiloaminową, aminoalkilową, alkiloaminoalkilową, benzyloaminoalkilową, benzylo(alkilo)aminoalkilową lub dwualkiloaminoalkilową, albo cykliczną grupę iminową, a także ich sole wykazują użyteczne właściwości farmakologiczne. (14 zastrzeżeń)

AI(86) 92 04 06 PCT/EP92/00776 5(51) C07D 317/58
A01N 43/02
B27K 3/34

(87) 92 10 29 WO 92/18494 PCT Gazette nr 27/92
(31) 1174/91-8 (32) 91 04 19 (33) CH
(71) CIBA-GEIGY AG, Bazyilea, CH
(72) Trah Stephan, Ziegler Hugo, Zurfliih Rene, Gantz François

(54) **Etery metylowe kwasu aldinino- lub ketiminooksy-ortotoliloakrylowego, sposób ich wytwarzania i zawierające te związki środki grzybobójcze**

(57) Przedmiotem wynalazku są etery oksymów o ogólnym wzorze I



w którym

R₂ i R₃ razem z dwoma atomami węgla, z którymi są one związane tworzą niepodstawiony lub podstawiony pierścień pięcio- do siedmioczłonowy zawierający 1 lub 2 atomy tlenu, a R₁ i X mają znaczenie tutaj zdefiniowane i wykazują działanie fitogryzbobójcze. Mogą one być stosowane, w postaci preparatów jako środki ochrony roślin, środki do zaprawiania i środki zabezpieczające drewno.

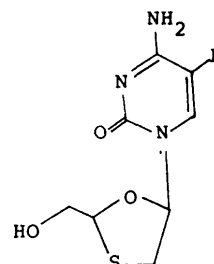
Sposób polega na tym, że odpowiedni oksym podaje się reakcji z właściwą pochodną alkoholu benzyloвого. (15 zastrzeżeń)

A1C86) 92 02 20 PCT/US92/01339 5(51) C07D 411/04
A61K 31/505

(87) 92 09 03 WO 92/14743 PCT Gazette nr 24/92
(31) 659,760 (32) 91 02 22 (33) US
736,089 91 07 26 US
831,153 92 02 12 US

(71) EMORY UNIVERSITY, Atlanta, US
(72) Liotta Dennis C., Schinazi Raymond F., Chol Woo-Baeg

(54) **Aktywność przeciwwirusowa i rozdział 2-hydroksymetylo-5-(5-fluorocytozynilo-1)-1,3-oksatiolanu**



(57) Przedstawiono metodę i kompozycję do zwalczania infekcji HIV i HBV u ludzi, która to metoda polega

na podawaniu skutecznej ilości 2-hydroksymetylo-5-(5-fluorocytozynilo-1)-1,3-oksatiolanu lub jego dopuszczalnej w farmacji pochodnej, w tym 5 lub

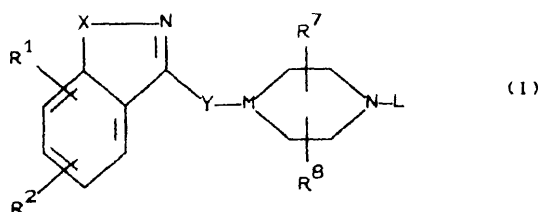
N alkiłowanej lub acylowanej pochodnej, albo dopuszczalnej w farmacji soli, w dopuszczalnym w farmacji nośniku. Ujawniono także proces rozdzielania mieszaniny **racemicznej** enancjomerów **nukleozydów**, w tym mieszaniny **racemicznej** FTC, polegający na tym, że mieszaninę **racemiczną** poddaje się działaniu enzymu, który wybiórczo katalizuje reakcję z jednym z enancjomerów. (58 zastrzeżeń)

AK86) 92 03 09 PCT/US92/01605 5(51) C07D 413/06
A61K 31/445
C07D 498/04

(87) 92 10 15 WO 92/17475 PCT Gazette nr 26/92
(31) 676,918 (32) 91 03 28 (33) US
(71) PFIZER INC., Nowy Jork, US
(72) Villalobos Anabella, Nagel Arthur Adam,
Chen Yuhpyng Liang

(54) **Pochodne benzizoksazolopiperydyny**

(57) Związki o wzorze



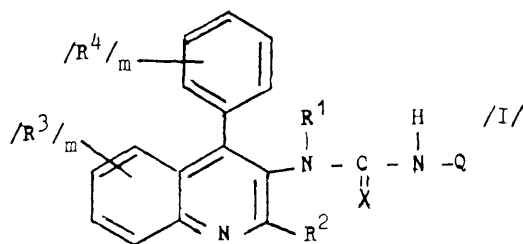
w którym R₁, R₂, R₃, R₄, X, Y, M oraz L mają znaczenie podane poniżej. Związki o wzorze I są inhibitorami cholinesterazy i są przydatne we wzmacnianiu pamięci u pacjentów chorych na otępienie lub chorobę Alzheimera. (26 zastrzeżeń)

Al(86) 92 03 16 PCT/US92/01801 5(51) C07D 401/12
C07D 215/38
A61K 31/47

(87) 92 11 12 WO 92/19614 PCT Gazette nr 28/92
(31) 692,323 (32) 91 04 26 (33) US
(71) PFIZER INC., Nowy Jork, US
(72) Hamanaka Ernest S.

(54) **Pochodne 4-arylo-3-(heteroarylo-ureido)chinoliny**

(57) Ujawniono związki o wzorze



i ich farmaceutycznie dopuszczalne sole oraz nowe produkty pośrednie stosowane w syntezie takich związków. Związki o wzorze I są inhibitorami acylowego koenzymu A: acylotransferazy cholesterolowej (ACAT) i są przydatne jako środki hipolipidemiczne i przeciwmiażdżycowe. (26 zastrzeżeń)

Al(86) 92 03 24 PCT/US92/02131 5(51) C07D 451/02
A61K 31/33
C07G 451/06

(87) 92 10 29 WO 92/18502 PCT Gazette nr 27/92
(31) 687,273 (32) 91 04 18 (33) US
(71) PFIZER INC., Groton, US
(72) Chenard Bertrand L.

(54) **Estry fenyłowe 2-piperydynoalkanoli-1 będące prolekami**

(57) Ujawniono fenolowe estry będące prolekami pewnych pochodnych 1-(hydroksyfenylo)-2-piperydynoalkanoli-1, przydatnych do leczenia apopleksji, urazowych uszkodzeń głowy, lub choroby zwyrodnieniowej ośrodkowego układu nerwowego i związki pośrednie, przydatne do ich syntezy. (49 zastrzeżeń)

Al(86) 92 03 25 PCT/US92/02137 5(51) C07D 221/14
A61K 31/435

(87) 92 10 15 WO 92/17454 PCT Gazette nr 26/92
(31) 676,062 (32) 91 03 27 (33) US
(71) THE DU PONT MERCK PHARMACEUTICAL COMPANY,
Wilmington, US
(72) Sun Jung-Hui

(54) **Bis-naftalimidy zawierające amidowe i tioamidowe połączenia jako środki przeciwrakowe**

(57) Przedmiotem wynalazku są nowe związki bis-naftalimidowe użyteczne jako środki przeciwrakowe, farmaceutyczne mieszanki zawierające te związki i sposoby wytwarzania takich związków. (48 zastrzeżeń)

Al(86) 92 01 22 PCT/DK92/00019 5(51) C07K 7/40
A61K 37/26

(87) 92 08 06 WO 92/12999 PCT Gazette nr 21/92
(31) 0101/91 (32) 91 01 21 (33) DK
(71) NOVO NORDISK, Bagsvaerd, DK
(72) Brange Jens, Jørgen Veilgaard

(54) **Nowe analogi insuliny**

(57) Opracowano analogi insuliny, które nadają się do transdermalnego podawania drogą jontoforezy. Przy neutralnej wartości pH analogi insuliny mają ujemny ładunek i zmniejszoną tendencję do asocjacji. Wytwarza się je przez zmianę cząsteczki ludzkiej insuliny przez zastąpienie co najmniej dwóch reszt aminokwasowych ludzkiej insuliny resztami Glu i/lub Asp w wybranych pozycjach cząsteczki. (13 zastrzeżeń)

Al(86) 92 02 19 PCT/US92/01312 5(51) C07K 7/00
C07K 13/00
C12N 15/12

(87) 92 09 03 WO 92/14750 PCT Gazette nr 23/92
(31) 657,769 (32) 91 02 19 (33) US
789,184 91 11 07

(71) THE REGENTS OF THE UNIVERSITY OF CALIFORNIA, INC., South San Francisco, US
(72) Coughlin Shaun R., Scarborough Robert M.

(54) **Zrekombinowany receptor trombiny i zbliżone środki farmaceutyczne**

(57) Sklonowano i zsekwencjonowano UNA kodujący receptor trombiny powierzchni komórek. Dostępność tego DNA pozwala na rekombinacyjne wytwarzanie receptora komórek, który może być wytwarzany na powierzchni komórek i użyteczny jest w układach oznaczeń zarówno do wykrywania trombiny, jak i oceny ewentualnych agonistów i antagonistów trombiny. Ponadto, wyjaśnienie struktury receptora trombiny pozwala na zaprojektowanie związków agonistycznych i antagonistycznych, które są użyteczne dla celów

diagnostycznych i terapeutycznych. Dostępność receptora trombiny umożliwia także wytwarzanie przeciwciał o specyficznej reaktywności immunologicznej wobec samego receptora lub jego specyficznych regionów, które również są użyteczne dla celów diagnostycznych lub terapeutycznych.

(27 zastrzeżeń)

Al(86) 92 03 25 PCT/US92/02400 5(51) C08K 5/13
C08K 5/07
C08L 27/24

(87) 92 10 29 WO 92/18566 PCT Gazette nr 27/92
(31) 683,219 (32) 91 04 10 (33) US
(71) LORD CORPORATION, Erie, US

(72) Warren Patrick A., Weih Mark A., Bond Karen M.

(54) **Wysokotemperaturowe kompozycje klejowe**

(57) Przedmiotem wynalazku są kompozycje klejowe jednorazowego powlekania, które wykorzystują składniki środowiskowo dopuszczalne i które mogą wytrzymać warunki wysokotemperaturowe takie jak występują w procesie formowania wtryskowego. Klej zawiera addukt Oielsa-Aldera z perchlorowcowanego cyklicznego sprzężonego dienu i olefinowo nienasyconego dienofilu mającego zawartość winylu przekraczającą 50%, żywicę fenolową, aromatyczny związek hydroksylowy, donor formaldehydu, aktywowany ciepłem nienasycony elastomeryczny środek sieciujący, środek wulkanizujący i tlenek metalu. Sklejone połączenie z tego kleju jest odporne na działanie płynów o wysokich temperaturach i środki korozyjne.

(29 zastrzeżeń)

Al(86) 92 02 14 PCT/EP92/00320 5(51) C08L 3/02
C08K 5/07

(87) 92 09 03 WO 92/14782 PCT Gazette nr 23/92
(31) T091A000118 (32) 91 02 20 (33) IT
(71) NOVAMONT S.P.A., Mediolan, IT
(72) Bastioli Catia, Bellotti Vittorio, Montino Alessandro

(54) **Kompozycje polimerowe ulegające degradacji biologicznej oparte na skrobi i polimerach termoplastycznych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest termoplastyczna kompozycja polimerowa zawierająca skrobię, co najmniej jeden syntetyczny polimer termoplastyczny oraz plastifikator, w której plastifikator jest co najmniej jednym ze związków wybranym z grupy obejmującej: a) poliole utworzone z od 1 do 20 powtarzających się jednostek hydroksylowanych, z których każda zawiera od 2 do 6 atomów węgla, z tym, że w przypadku gdy poliol jest utworzony jedynie z jednej powtarzającej się jednostki ma ona co najmniej 4 atomy węgla, z wyjątkiem sorbitolu, b) etery, tioetery, estry nieorganiczne i organiczne, acetole i aminopochodne polioli utworzonych z od 1 do 20 powtarzających się jednostek hydroksylowanych, z których każda zawiera od 2 do 6 atomów węgla z wyłączeniem estrów octowych gliceryny, cytrynianu trietylu i cytrynianu tributylu, c) produkty reakcji polioli o od 1 do 20 powtarzających się jednostkach hydroksylowanych, z których każda zawiera od 2 do 6 atomów węgla, z przedłużaczami łańcucha; d) produkty utlenienia polioli o od 1 do 20 powtarzających się jednostkach hydroksylowanych, z których każda zawiera od 2 do 6 atomów węgla, zawierające co najmniej jedną aldehydową lub karboksylową grupę funkcyjną, lub ich mieszaniny.

(27 zastrzeżeń)

Al(86) 92 04 07 PCT/EP92/00784 5(51) C10L 5/46
C10L 5/40

(87) 92 10 29 WO 92/18585 PCT Gazette nr 27/92
(31) P4111442.6 (32) 91 04 09 (33) DE
(71) BERGWERSVERBAND GMBH, Essen, DE
(72) Hey Walter, Roney Ingo, Palm Hans Jürgen

(54) **Paliwo granulowane z osadu ściekowego oraz sposób jego wytwarzania**

(57) Wynalazek dotyczy paliwa granulowanego z osadu ściekowego, zwłaszcza dla palenisk fluidalnych, przy czym paliwo granulowane ma zwłaszcza następujący skład: 0,86 - 45% wagowych suchej substancji z osadu ściekowego, 83,74 - 43% wagowych pyłu węglowego (bezwodnego), 5,4 - 2% wagowych wapna palonego, 10% wagowych wody reszkowej i posiada okrągłą ziarno o wielkości między 0 a 7 mm, zawiera 1% mączki ziarnistej i ma sypką konsystencję oraz jest wytwarzane w ramach jednej operacji technologicznej w mieszalniku granulacyjnym, jak również sposobu wytwarzania takiego paliwa granulowanego.

(10 zastrzeżeń)

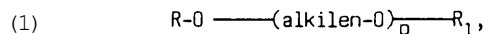
Al(86) 92 02 12 PCT/EP92/00299 5(51) C11D 3/37
D06L 3/02
D06M 15/263

(87) 92 09 17 WO 92/15664 PCT Gazette nr 24/92
(31) 638/91-8 (32) 91 03 04 (33) CH
(71) CIBA-GEIGY AG, Bazylen, CH

(72) Gùth Christian, Stehlin Albert, Kröhnke Christoph

(54) **Wodny włókienniczy środek pomocniczy**

(57) Opisano słabo pieniający, bezsilikonowy, wodny włókienniczy środek pomocniczy zawierający (a) homopolimer etylenowo nienasyconego kwasu sulfonowego lub karboksylowego albo ich bezwodnika, (b) niejonowy środek powierzchniowo czynny o wzorze



w którym R oznacza rodnik alifatyczny o co najmniej 8 atomach węgla; R₁ oznacza atom wodoru, C₁-C₈-alkil,

rodnik cykloalifatyczny o co najmniej 5 atomach węgla, styryl, niepodstawiony lub podstawiony chlorowcem rodnik C₁-C₁₀-alkiloizocyjanato albo niepodstawiony lub podstawiony heteroatomem rodnik cykloalkiloizocyjanato lub cykloalkeniloizocyjanato; "alkilen" oznacza rodnik alkilenowy o 2-4 atomach węgla, a p oznacza liczbę całkowitą 2-60 i ewentualnie (c) środek solubilizujący.

Włókienniczy środek pomocniczy jest odpowiedni do stosowania jako środki dyspergujące i do zwilżania, prania i/lub bielenia materiałów włóknistych.

(21 zastrzeżeń)

Al(86) 92 01 30 PCT/US92/00689 5(51) C11D 17/00
C11D 9/00

(87) 92 10 01 WO 92/16609 PCT Gazette nr 25/92
(31) 668,578 (32) 91 03 13 (33) US
(71) THE PROCTER AND GAMBLE COMPANY, Cincinnati, US

(72) Redd Bruce Lawrence, Walker Eddie Charles, Hare Robert Edgar, Niederbaumer Donald Aaron, Dunbar James Charles, Bakken Theresa Anne

(54) **Łagodna kostka myjąca o niskim pH**

(57) Wynalazek niniejszy dotyczy łagodnej kostki myjącej, zawierającej od około 20 do około 50% pieniającego się, łagodnego, syntetycznego środka powierzchniowo czynnego oraz od około 5 do około 50% mydła magnezowego; przy czym stosunek wymienionego pieniającego się, łagodnego, syntetycznego środka powierzchniowo czynnego do wymienionego mydła magnezowego wynosi od około 10:1 do około 0,4:1, a pH wymienionej kostki wynosi od około 6,5 do około 8,5 w 1% wodnym roztworze w 25°C.

Kostka może zawierać również 1 - 40% hydrofobowego materiału wybranego spośród wosków, C₈₋₁₈

kwasów tłuszczowych, glicerydów i alkoholi tłuszczowych, a stosowanym środkiem powierzchniowo czynnym jest C₁₂₋₁₄ alkilogliceryloeterosulfonian i/lub C₁₂₋₄ sarkozynian.

(11 zastrzeżeń)

Al(86) 92 01 30 PCT/US92/00690 5(51) C11D 17/08
C11D 10/04

- (87) 92 09 17 WO 92/15665 PCT Gazette nr 24/92
(31) 665,621 (32) 91 03 05 (33) US
763,792 91 09 23 US
(71) THE PROCTER AND GAMBLE COMPANY, Cincinnati, US
(72) Macgilp Neil Archibald, Baier Kathleen Grieshop,
Girardot Richard Michael, Torres Efrain

(54) **środek oczyszczający do użytku osobistego w postaci mydła w płynie z układem stabilizującym krytyczny cykl cieplny**

(57) Niniejszy wynalazek dotyczy trwałej dyspersoidalnej kompozycji oczyszczającej mydła w płynie, zawierającej:

- (A) od około 5% do około 20% wagowych mydła potasowego kwasu tłuszczowego;
(B) od około 2,5% do około 18% wolnego kwasu tłuszczowego $C_{18}-C_{22}$;

(C) od około 55% do około 90% wody; i

- (D) od około 0,1% do około 4% stabilizatora wybranego z grupy składającej się z: od około 0,1% do około 3% elektrolitu; i od około 0% do około 2,0% polimerycznego zagęszczacza i ich mieszaniny.

Kwas tłuszczowy składników (A) i (B) ma liczbę jodową od zero do około 15 i miano od około 44 do około 70. Mydło i wolny kwas tłuszczowy znajdują się w stosunku wagowym około 1:0,3 do około 1:1. Kompozycja mydła w płynie ma lepkość początkową od około 4000 cP do około 100000 cP w temperaturze 25°C i lepkość cykliczną od około 10000 cP do około 100000 cP w temperaturze 25°C.

Elektrolit stanowi 0,3 do 1,5% chlorku potasowego, octanu potasowego lub równoważne molowo stężenie innego rozpuszczalnego w wodzie elektrolitu o pojedynczym ładunku. (9 zastrzeżeń)

Al(86) 92 01 30 PCT/US92/00691 5(51) C11D 17/08
C11D 10/04

- (87) 92 09 17 WO 92/15666 PCT Gazette nr 24/92
(31) 665,620 (32) 91 03 05 (33) US
763,793 91 09 23 US
(71) THE PROCTER AND GAMBLE COMPANY, Cincinnati, US
(72) Macgilp Neil Archibald, Baier Kathleen Grieshop,
Girardot Richard Michael, Torres Efrain

(54) **Trwały łagodny środek oczyszczający do użytku osobistego w postaci mydła w płynie**

(57) Niniejszy wynalazek dotyczy bardzo łagodnej, trwałej, płynnej, dyspersoidalnej kompozycji oczyszczającej zawierającej: 55 do 90% wody; 5% do 20% mydła potasowego nasyconego wyższego kwasu tłuszczowego; 2,5% do 18% wolnych kwasów tłuszczowych, przy czym wspomniane mydło i wspomniany wolny kwas tłuszczowy znajdują się w niej w stosunku około 1:0,3 do 1:1, i który to wspomniany płynny środek oczyszczający ma lepkość od 4000 cP do około 100000 cP w temperaturze 25°C i jest trwały fazowo. Trwały, łagodny, płynny środek oczyszczający znajduje się w pojemniku z pompką uruchamianą pod wpływem nacisku.

Kompozycję wytwarza się w następujących etapach:

1. ogrzewania i mieszania wodnej mieszaniny mydła potasowego kwasu tłuszczowego i wolnego kwasu tłuszczowego w celu zapewnienia trwałego stopu;
2. ochłodzenia stopu do temperatury w przybliżeniu pokojowej;
3. rozcieńczenia tego ochłodzonego stopu wodą w celu zapewnienia wspomnianego płynu dyspersoidalnego. (10 zastrzeżeń)

Al(86) 92 01 31 PCT/US92/00802 5(51) C11D 17/00
C11D 10/04

- (87) 92 10 01 WO 92/16610 PCT Gazette nr 25/92
(31) 674,282 (32) 91 03 21 (33) US
703,212 91 05 02 US

- (71) THE PROCTER AND GAMBLE COMPANY, Cincinnati, US
(72) Eccard Wayne Ellis, Schwartz James Robert,
Bakken Theresa Anne, Gilbert Lawrence Allen

(54) **Łagodne mydło do higieny osobistej o udoskonalonej przetwarzalności**

(57) Niniejszy wynalazek stanowi udoskonalone łagodne mydło do higieny osobistej zawierające: długołańcuchowy siarczan alkilowy mający zasadniczo nasycone $C_{15}-C_{22}$ łańcuchy alkilowe, wyskokopieniacy, łagodny syntetyczny środek powierzchniowo czynny zawierający izetionian $C_{12}-C_{14}$ alkilowy, mydło naturalne, kwasy tłuszczowe i воск parafinowy o wysokiej temperaturze topnienia. Mydło ma dobrą przetwarzalność, udoskonaloną mazistość i dobre właściwości użytkowe, bez znaczącego wpływu negatywnego na pienienie.

Typowy długołańcuchowy siarczan alkilowy występuje w ilości od 10 do 40%, воск parafinowy w ilości 10 do 40% i sól metaliczna syntetycznego środka powierzchniowo czynnego od 15 do 40%. (10 zastrzeżeń)

Al(86) 91 10 18 PCT/US91/07768 5(51) C11D 17/06
C11D 3/12
C11D 1/12

- (87) 92 05 14 WO 92/07932 PCT Gazette nr 11/92
(31) 604,721 (32) 90 10 26 (33) US
(71) THE PROCTER AND GAMBLE COMPANY, Cincinnati, US
(72) Beerse Lisa Ann, Pancheri Eugene Josef,
Nassano David Robert, Sagel John Albert

(54) **Sposób wytwarzania aglomerowanych glinokrzemianowych lub uwarstwionych krzemianowych wypełniaczy detergentowych**

(57) Sposób wytwarzania aglomeratów wypełniacza detergentowego polega na mieszanii krystalicznego glinokrzemianu lub uwarstwowanego krzemianu z wybranym środkiem wiążącym w mieszalniku o dużej energii mieszania z utworzeniem sypkich aglomeratów. Jako środek wiążący stosuje się pastę anionowego, syntetycznego środka powierzchniowo-czynnego lub rozpuszczalny w wodzie polimer, zawierający co najmniej 50% wagowych tlenku etylenu i ewentualnie niewielkie ilości etoksylowanego, niejonowego środka powierzchniowo-czynnego. Jeśli aglomeraty zawierają wolną wodę, to są ponadto zasadniczo pozbawione amorficznych krzemianów metali alkalicznych. (8 zastrzeżeń)

Al(86) 92 03 05 PCT/GB92/00390 5(51) C12N 15/82
C12N 15/29
A01N 65/00

- (87) 92 09 17 WO 92/15690 PCT Gazette nr 24/92
(31) 9104617.7 (32) 91 03 05 (33) GB
(71) NICKERSON BIOCEM LIMITED, Cambridge, GB
(72) Hephher Andrew, Atkinson Howard John

(54) **Zwalczanie nicieni inhibitorami proteazy**

(57) Stwierdzono, że inhibitory proteazy takie jak inhibitor trypsynowy wspięgi (CpTi) z Vigna unguiculata charakteryzują się przeciwnicieniową aktywnością. Dlatego transgeniczne rośliny, u których występuje ekspresja kwasu nukleinowego kodującego inhibitory proteazy są odporne na nicienie. (14 zastrzeżeń)

AK86) 92 04 16 PCT/US92/03026 5(51) C12N 15/12
C07K 13/00
G01N 33/58

- (87) 92 10 29 WO 92/18628 PCT Gazette nr 27/92
(31) 688,355 (32) 91 04 19 (33) US
(71) SCHERING CORPORATION, Kenilworth, US
(72) Kitamura Toshio, Miyajima Atsushi

(54) Składnik receptora ludzkiej interleukiny-3

(57) Przedstawione są kwasy nukleinowe kodujące łańcuch α receptora ludzkiej interleukiny-3 (IL-3), jak również sam łańcuch α . Łańcuch α może ulegać ekspresji z łańcuchem β w gospodarzach komórkowych tworząc kompozycje przydatne do wykrywania agonistów i antagonistów ludzkiej IL-3. (13 zastrzeżeń)

Al(86) 92 02 25 PCT/US92/01472 5(51) C22B 3/00
C22B 3/02

(87) 92 09 03 WO 92/14849 PCT Gazette nr 23/92
(31) 661,992 (32) 91 02 26 (33) US
(71) TETRA TECHNOLOGIES INC., The Woodlands, US
(72) Mishra Surendra K., Schubert John 3.

(54) Sposób i urządzenie do odolejania materiałów z odpadów zgorzeliny walcarki

(57) Proces służący do uzdatniania materiałów odpadowych oleistej zgorzeliny walcowniczej, obejmuje uzdatnianie zgorzeliny walcowniczej nieorganicznym roztworem uzdatniającym, który zawiera alkaliczny materiał modyfikujący pH, taki jak wodorotlenek sodowy i środek rozpraszający, taki jak krzemian sodowy. Korzystnie, zgorzelina walcownicza jest klasyfikowana na frakcję drobnoziarnistą i na frakcję gruboziarnistą przed uzdatnianiem, przy czym składnik drobnoziarnisty jest uzdatniany kolejno przez kontaktowanie z uzdatniającym roztworem, po czym następuje oddzielanie cząstek stałych od płynu. Po usunięciu oleju za pomocą zgarniania, flokulacji i ekstrakcji, nieorganiczny roztwór uzdatniający jest ponownie kierowany do obiegu. (50 zastrzeżeń)

DZIAŁ D**WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO**

Al(86) 92 03 16 PCT/GB92/00468 5(51) D01G 15/20

(87) 92 10 01 WO 92/16676 PCT Gazette nr 25/92
(31) 9105621 (32) 91 03 16 (33) GB
(71) CARDING SPECIALISTS (CANADA) LIMITED,
Toronto, CA
(72) Varga Andre

(54) Urządzenie do gręplowania

(57) Rotacyjna gręplarka składa się z cylindra głównego (11) z zębami (12), głównego bębna zgrzeblącego (23) z zębami (23a) oraz pomocniczego bębna zgrzeblącego (24) z zębami (24a), usytuowanego w sąsiedztwie głównego bębna zgrzeblącego (23) w sposób umożliwiający jego współpracę z tym bębniem oraz z cylindrem głównym (11), w której bęben pomocniczy (24) jest odsunięty od głównego bębna zgrzeblącego (23) wzdłuż powierzchni zewnętrznej (22) cylindra głównego w kierunku przeciwnym do kierunku obrotów cylindra głównego oraz współpracuje z głównym bębniem zgrzeblącym (23) i obraca się w tym samym kierunku B, w celu roz-

platowania niepożądanych dużych kłębków lub skupisk włókien na głównym bębnie zgrzeblącym (23), przy czym działanie tego urządzenia polega na przenoszeniu co najmniej części takich skupisk na bęben pomocniczy, który przenosi je na swojej powierzchni do cylindra głównego (11), a ten z kolei zrywa go z bębna pomocniczego i przenosi na swoją powierzchnię. (5 zastrzeżeń)

Al(86) 92 01 30 PCT/US92/00661 5(51) D06M 10/08

(87) 92 09 17
(31) 91200507.1 (32) 91 03 08
91870105.3 91 07 03
91870187.1 91 11 22
(71) THE PROCTER AND GAMBLE COMPANY
(72) Hubsch Bruno Albert Jean

(54) Stężone kompozycje do zmiękczenia tkanin

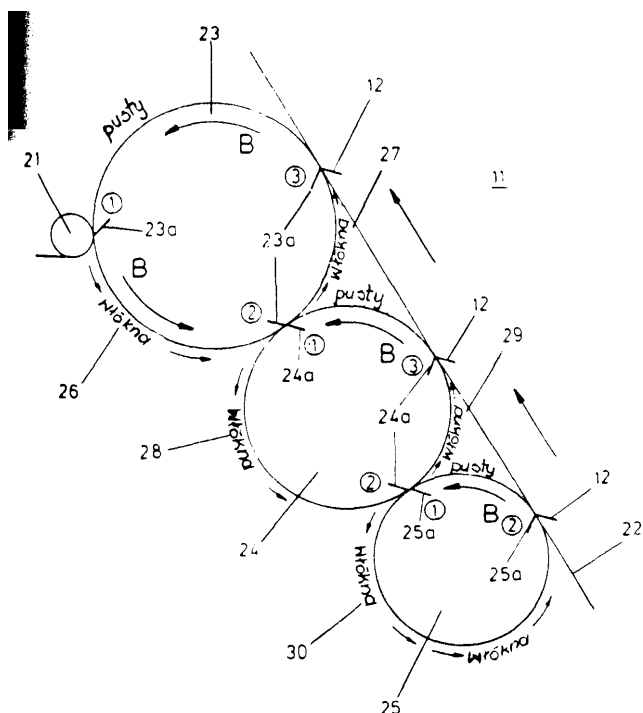
(57) Opisano stężone kompozycje do zmiękczenia tkanin, zachowujące lepkość po rozcieńczeniu w wodzie. Kompozycje zawierają kationowe substancje czynne zmiękczające do tkanin, jak również konkretną kombinację emulgatorów i polimerów. Niniejszy wynalazek obejmuje także sposób zmiękczenia tkanin. (15 zastrzeżeń)

Al(86) 92 03 03 PCT/EP92/00469 5(51) D21C 9/16

(87) 92 09 17 WO 92/15752 PCT Gazette nr 24/92
(31) 9100226 (32) 91 03 11 (33) BE
(71) INTEROX INTERNATIONAL S.A., Bruxelles, BE
(72) Troughton Nicholas, Hoyos Marc,
Robberechts Marcel, Vrambout Gilbert

(54) Sposób bielenia masy papierniczej chemicznej i stosowanie tego sposobu do bielenia masy celulozowej siarczanowej

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób bielenia masy papierniczej chemicznej, nie obejmujący wstępnego etapu delignifikacji chlorem w środowisku kwaśnym lub połączeniem chloru i dwutlenku chloru w środowisku kwaśnym, w którym to sposobie masę poddaje się obróbie w dwóch następujących po sobie etapach, obejmujących kolejno: działanie kwasem nadtlenujednosiarokowym i działanie alkalicznym nadtlakiem wodoru. (9 zastrzeżeń)

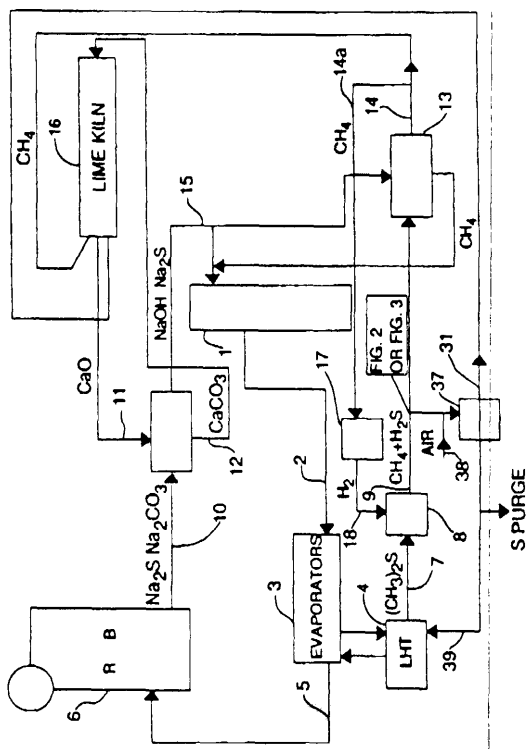


AK86) 92 02 05 PCT/US92/00924 5(51) D21C 11/00
D21C 11/06
D21C 11/14

(87) 92 08 20 WO 92/13994 PCT Gazette nr 22/92
(31) 651,462 (32) 91 02 06 (33) US
(71) A. AHLSTROM CORPORATION, Noormarkku, FI
(72) Ryham Rolf

(54) **Sposób odzyskiwania energii i chemikaliów z ługu czarnego**

(57) Sposób i urządzenie do uzdatniania ługu czarnego, wytwarzanego w procesie przeróbki siarczanowej masy celulozowej obejmuje: ogrzewanie (4) ługu czarnego (2) przy temperaturze i przez czas, aby wytwarzać istotne objętości odlotowych gazów (7), zawierających organiczne związki siarki, wytwarzanie siarkowodoru (9) i korzystnie metanu z gazów odlotowych, oraz wykorzystywanie wytworzonego siarkowodoru w procesie przeróbki siarczanowej masy celulozowej. Siarkowodor może być pochłaniany (13) do ługu białego (15), aby selektywnie regulować zawartość siarki ługu białego. Metan (31) wykorzystuje się, jako paliwo w piecu (16) do ponownego spalania wapna palonego. (12 zastrzeżeń)



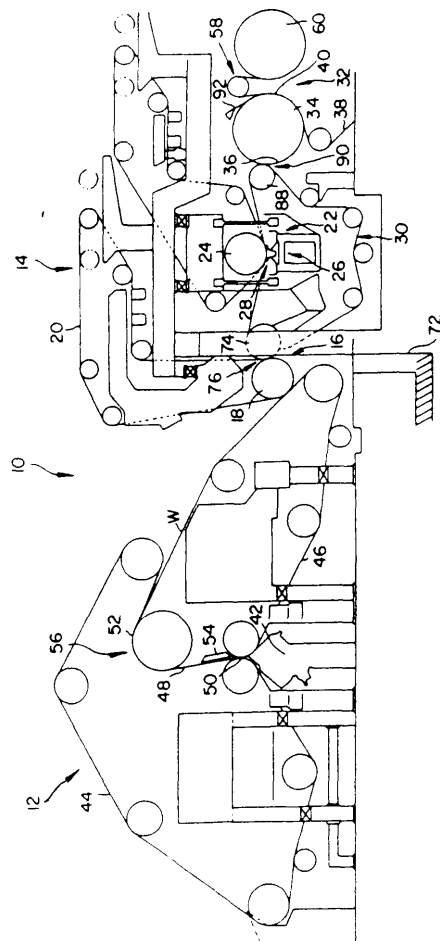
AK86) 92 01 24 PCT/US92/00582 5(51) D21F 3/02
D21G 9/00

(87) 92 10 01 WO 92/16689 PCT Gazette nr 25/92
(31) 668536 (32) 91 03 13 (33) US
(71) BELOIT TECHNOLOGIES, INC., Wilmington, US
(72) Page Robert E.

(54) **Urządzenie do wytwarzania wysuszonej wstęgi papieru**

(57) Urządzenie (10) ma sekcję formującą (12) do formowania wstęgi (W) z surowca. Ponadto w skład urządzenia (10) wchodzi również sekcja pras (14), usytuowana za sekcją formującą (12), patrząc w kierunku ruchu wstęgi, przeznaczona do usuwania partii wody z uformowanej wstęgi (W). W sekcji pras (14) znajduje się ssący bęben zdejmujący (18), umieszczony za sekcją formującą (12), patrząc w kierunku ruchu wstęgi, i przeznaczony do zdejmowania uformowanej wstęgi (W) z sekcji formującej (12). Wokół ssącego bębna zdejmującego (18) biegnie filc (20) tak, że podczas pracy urządzenia (10) uformowana wstęga (W) jest zdejmowana

z sekcji formującej (12) i podtrzymywana przez filc (20). Za zespołem zdejmującym (16), patrząc w kierunku ruchu wstęgi, znajduje się wydłużony wyżymak szczelinowy (22). W skład wyżymaka szczelinowego (22) wchodzi obrotowy bęben oporowy (24) oraz ślizgacz (26), współpracujący z bębniem oporowym (24), tworzące razem wydłużone stanowisko (28). Przez stanowisko (28) biegnie taśma nośna (30), współpracująca z ssącym bębniem zdejmującym (18) tak, że uformowana wstęga (W) jest przenoszona z filcu (20) na taśmę nośną (30). W skład urządzenia (10) wchodzi również sekcja susząca, w której znajduje się suszarka rotacyjna (34) z ogrzewaną powierzchnią (36); powierzchnia ta współpracuje z taśmą nośną (30) w taki sposób, że wyżęta wstęga (W) jest przenoszona z taśmy (30) na ogrzewaną powierzchnię (36) suszarki (34). Po części (40) ogrzewanej powierzchni (36), znajdującej się za taśmą nośną (30), patrząc w kierunku ruchu wstęgi, biegnie filc suszający (38), wskutek czego wstęga (W) jest umieszczana pomiędzy filcem suszącym (38) a suszarką (34). (17 zastrzeżeń)



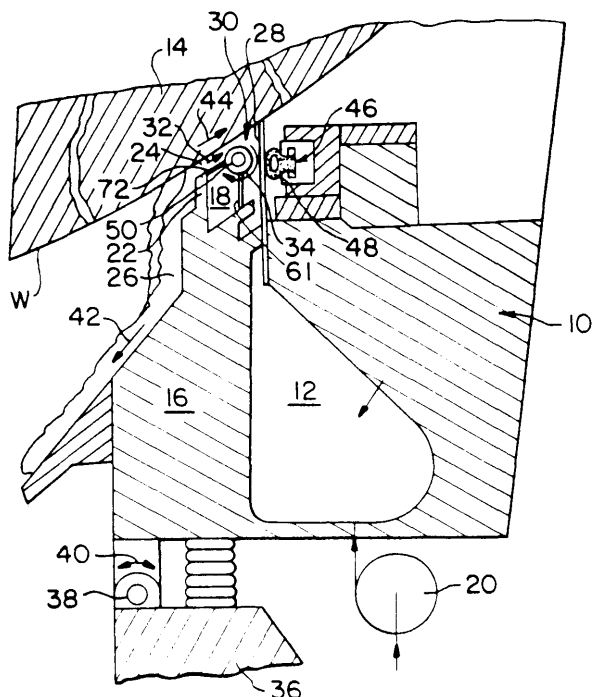
Al(86) 92 01 31 PCT/US92/00868 5(51) D21H 23/36

(87) 92 10 29 WO 92/18696 PCT Gazette nr 27/92
(31) 688,002 (32) 91 04 19 (33) US
(71) BELOIT TECHNOLOGIES, INC., Wilmington, US
(72) Chance James L.

(54) **Urządzenie do szybkiego powlekania**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie (10) do nakładania materiału (12) powlekającego na zwój (W) prowadzony na oporowym walcu (14). Urządzenie (10) obejmuje obudowę (16) powlekarki, która jest umieszczona w bliskim sąsiedztwie oporowego walca (14). Układ jest taki, że zwój (W) prowadzony na oporowym walcu (14) przemieszcza się między oporowym walcem (14) a obudową (16). Obudowa (16) określa komorę (18) powlekania, otwartą w kierunku zwoju (W) i biegnącą wzdłuż zwoju (W) poprzecznie do kierunku

pracy urządzenia. Komora (18) powlekająca połączona jest ze źródłem (20) materiału powlekającego (12) tak, że powlekający materiał (12) nakładany jest na zwój (W) podczas ruchu **zwoju** (W) przez komorę (18). Obudowa (16) powlekarki posiada wejściowy występ (22) umieszczony przed komorą (18) (patrzac w kierunku przebiegu procesu) i w pobliżu zwoju (W). Występ (22) określa wejściowy przelew (24) powłoki, umożliwiający odprowadzenie nadmiaru (26) materiału powlekającego. Giętka dozująca listwa (28) usytuowana jest za komorą (18). Listwa (28) przechodzi od obudowy (16) w kierunku zwoju (W) dla dozowania powlekającego materiału (12) zakładanego na zwój (W). Wewnątrz komory (18) umieszczony jest perforowany przewód (30) i bieżnie poprzecznie do kierunku pracy



urządzenia. Przewód (30) umożliwia przepływ (32) wiru zassanego powietrza (34) wytworzonego wewnątrz komory (18) tak, że podczas pracy urządzenia (10), gdy wewnątrz komory (18) wytwarza się wir zassanego powietrza (34), powietrze (34) wypływa przez perforowany przewód (30) poza komorę (18) tak, że powstawanie zacieków powlekającego **materiału** (12) powodowanych przez okresową ucieczkę zassanego powietrza (34) poza dozującą listwę (28) jest zahamowane. (13 zastrzeżeń)

Al (86) 92 03 05 PCT/US92/01737 5 (51) D21H 17/70

(87)	92 09 17	W0	92/15754	PCT	Gazette	nr 24/92
(31)	665,464	(32)	91 03 06			(33) US
	805.025		91 12 11			US

(71) THE UNITED STATES OF AMERICA as represented by
THE SECRETARY OF AGRICULTURE, Washington, US

(72) Klugness John Harold, Caulfield Daniel Francis,
Sachs Irving B., Sykes Marguerite S.,
Tan Freya, **Shilts** Richard Walter

(54) Sposób wypełniania włókien
związkami chemicznymi

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wprowadzania związku chemicznego do wnętrza włókien materiału włóknistego i materiały włókniste wytworzone tym sposobem. Dla realizacji sposobu stosuje się włóknisty materiał celulozowy złożony z dużej liczby wydłużonych włókien posiadających ścianę włókna otaczającą puste wnętrze. Wilgotność materiału włóknistego jest taka, że poziom wody waha się w zakresie od 40 - 95% wagi materiału włóknistego i woda rozmieszczona jest zasadniczo w pustym wnętrzu włókien oraz we wnętrzu włóknistych ścian włókien. Do materiału włóknistego dodaje się środek chemiczny w taki sposób, że środek chemiczny asocjuje się z wodą znajdującą się we włóknistym materiale. Materiał włóknisty kontaktuje się następnie z gazem, który posiada zdolność reakcji ze środkiem chemicznym, z wytworzeniem nierozpuszczalnego w wodzie związku chemicznego. Sposób według wynalazku dostarcza materiał włóknisty wypełniony związkiem chemicznym w pustych wnętrzach włókien i we włóknistych ścianach licznych włókien.

(30 zastrzeżeń)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

Al (86) 92 03 31 PCT/EP92/00707 5 (51) E02D 3/10
E02B 11/00

(87) 92 10 29 W0 92/18702 PCT Gazette nr 27/92
(31) G **9104265.8U** (32) 91 04 09 (33) DE
P 4131099.3 91 09 16 DE

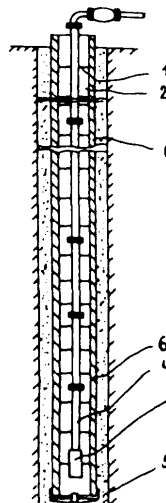
(71) BAYER AKTIENGESSELLSCHAFT, Leverkusen, DE,
LAUSITZER BRAUNKOHLE AKTIENGESSELLSCHAFT
(LAUBAG), Senftenberg, DE

(72) Franke Joachim, Grüne Horst, Fähling Friedhelm,
Tost Reinhard, Fahle Werner, Domke Konrad

(54) Elementy do uzyskiwania wody, wytworzone przez złącza klejowe, sposób ich wytwarzania i ich zastosowania

(57) Niniejszy wynalazek dotyczy elementów przepuszczających ciecz, które składają się z szeregu segmentów (2) bez korpusów podporowych, przy czym poszczególne segmenty są połączone przez złącza klejowe, **Zwłaszcza** za pomocą ciekłego elastomeru.

(9 zastrzeżeń)

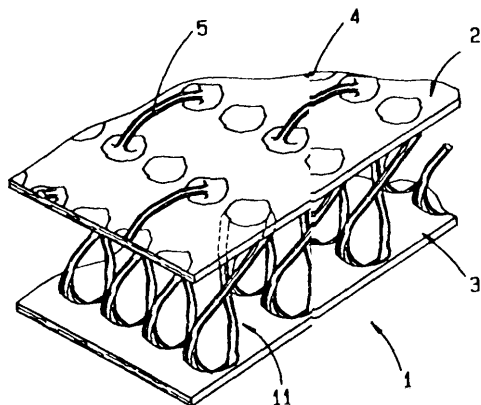


AlC86) 92 03 25 PCT/EP92/00659 5(51) E04C 2/16
E04C 2/34

(87) 92 10 15 WO 92/17661 PCT Gazette nr 26/92
(31) G 9104141.4U (32) 91 04 05 (33) DE
(71) VORWERK UND CO. INTERHOLDING GMBH, Wuppertal, DE
(72) Hörsch Friedrich

(54) **Element konstrukcyjny z przesyconej żywicy tkaniny dystansowej i sposób wykonania powłoki**

(57) Przedmiotem wynalazku jest element konstrukcyjny (1), składający się z przesyconej utwardzoną żywicą tkaniny dystansowej z włókien technicznych, jak włókna szklane, włókna aramidowe, włókna ceramiczne lub temu podobne, z pierwszą i drugą warstwą (2, 3), które są nieprzepuszczalne dla cieczy i są utrzymywane we wzajemnym odstępie przy pomocy żeber pośrednich (11). W celu uzyskania elementu konstrukcyjnego, który nadawałby się zwłaszcza do zastosowania w zbiornikach na łatwopalne i groźące wybuchem substancje, jak np. benzyna, wynalazek proponuje, aby wplecione w tkaninę dystansową przewodzące włókna (4, 5) przebiegały na zmianę między warstwami (2, 3).
(7 zastrzeżeń)

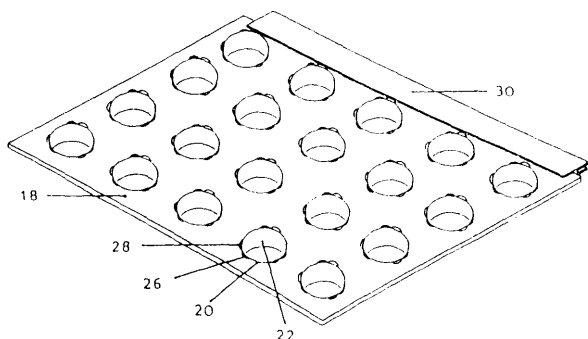


Al(86) 92 03 20 PCT/DE92/00241 5(51) E04F 15/024
E04B 5/48
F24D 5/10

(87) 92 10 01 WO 92/16705 PCT Gazette nr 25/92
(31) 9103515 (32) 91 03 22 (33) DE
(75) WEISSENBERGER PETER, Klettgau, DE

(54) **Element szalunkowy dla formowania w podłożu z otworami**

(57) Element szalunkowy ma płytę (18) o stabilnej postaci, zaopatrzoną w wykroje (20), w których osadza się rozłącznie stabilnie uformowane pojemniki (22). Po zalaniu szalowania ciekłym jastrychem pojemniki (22) napełniają się i stanowią element podporowy uformowanego podłoża z otworami.
(12 zastrzeżeń)

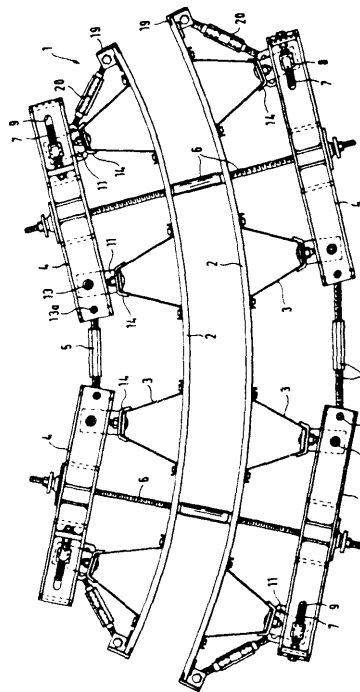


Al(86) 92 05 14 PCT/DE92/00389 5(51) E04G 11/06

(87) 92 11 26 WO 92/20887 PCT Gazette nr 29/92
(31) P 41 16439.3 (32) 91 05 18 (33) DE
(71) PASCHAL-WERK G. MAIER GMBH, Steinach, DE
(72) Jaruzel Kurt

(54) **Oszalowanie dla różnych powierzchni zakrzywionych**

(57) Oszalowanie (1) dla różnie zakrzywionych powierzchni ma powłokę (2) o regulowanej krzywiznie, podtrzymując ją wsporniki (3) i współpracujący ze wspornikami (3) w pewnej odległości od powłoki (2), składający się z pojedynczych, pokrywających wsporniki (3), elementów (4, 5) pasa, który jest korzystnie zamocowany na odwrotnych względem powłoki (2) końcach wsporników (3). Zmiana krzywizny powłoki (2) jest dokonywana poprzez zmianę efektywnej długości elementów pasa (4, 5) między wspornikami (3). Ustawione naprzeciw siebie elementy oszalowania są dociągane do siebie przy pomocy ściągów (6). Na jednym elemencie oszalowania z przynajmniej dwoma wspornikami (3) współpracuje przy tym jako element pasa poprzecznicą (4), która służy zarazem jako łożysko oporowe dla ściagu (6), który jest w związku z tym umieszczony między dwoma wspornikami i w którym siły reakcji są przenoszone na oba wsporniki. Zmiany efektywnej długości poprzecznic dokonuje się przy tym w ten sposób, że miejsca jej zamocowania można przemieszczać i mocować wzdłuż jej wymiaru podłużnego i poprzecznie do ustawienia wspornika, tak że poprzecznicą (4) służy zarówno jako regulowany element pasa przy zmianie krzywizny powłoki (2), jak też przejmuje siły ściągające.
(16 zastrzeżeń)



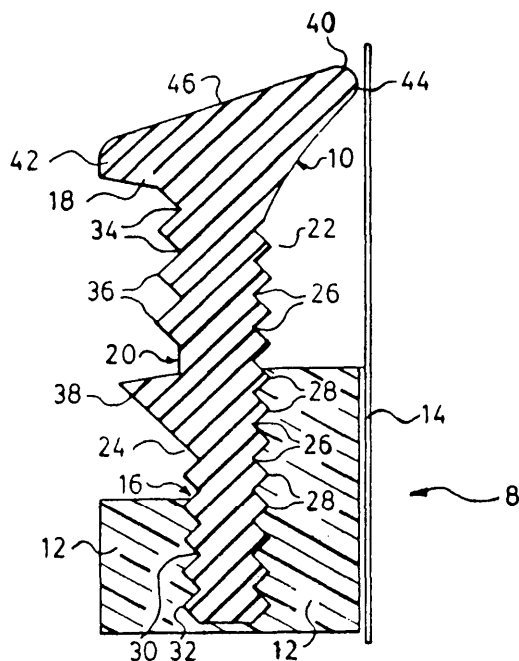
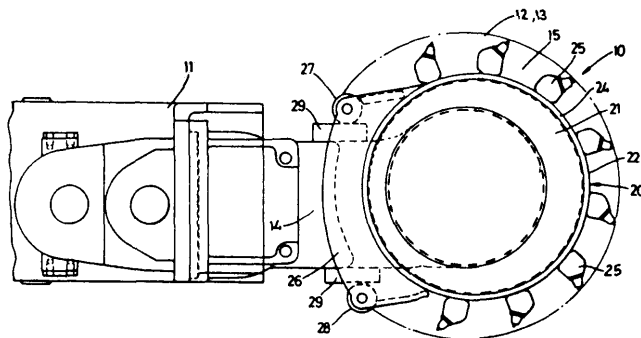
Al(86) 91 04 02 PCT/CA91/00107 5(51) E06B 3/62

(87) 92 10 15 WO 92/17675 PCT Gazette nr 26/92
(71) TREMCO Ltd., Toronto, CA
(72) Butler Donald James, Jefferies Murray Charles, Dos Reis Henrique Manuel Costa

(54) **Uszczelka kombinowana**

(57) Uszczelka kombinowana (8) składa się z podłużnego, elastycznego elementu sprężystego (10), zazwyczaj z polimeru lub elastomeru, na przykład z kauczuku elastomerowego, elastomeru termoplastycznego lub zachowującego kształt polimeru termoplastycznego, na przykład EPDM lub neoprenu, oraz po-

siada podłużne przeciwległe górne i dolne części krawędziowe (18, 16); część górna (18) tworzy element uszczelniający (40, 42); na zewnętrznej powierzchni części dolnej (16), w pewnej odległości od elementu uszczelniającego (40, 42), znajduje się przyczepny materiał uszczelniający (12), na przykład masa uszczelniająca. Uszczelka (8) może być stosowana w różnorodnych miejscach, w których potrzebne jest uszczelnienie, na przykład w miejscach połączenia płyt ściennych ze stropowymi, albo jako uszczelka używana podczas szklenia, zapewniająca szczelność okien; w przypadku jej stosowania jako uszczelki, element uszczelniający stanowi zewnętrzne uszczelnienie szyby, natomiast masa uszczelniająca stanowi wewnętrzne uszczelnienie pomiędzy szybą a ramą; wyeliminowano wypływanie pasków masy uszczelniającej na szyby, a element sprężysty ułatwia montaż oraz zapewnia estetyczny wygląd okna. (21 zastrzeżeń)

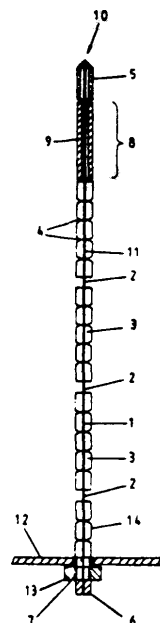


Al(86) 92 04 03 PCT/EP92/00748 5(51) E21D 21/00
E02D 5/76

(87) 92 10 29 WO 92/18752 PCT Gazette nr 27/92
(31) P 41 12096.5 (32) 91 04 12 (33) DE
(71) BERGWERKSVERBAND GMBH, Essen, DE
(72) Stephan Peter, Klausen Gerhard

(54) **Kotew członowa**

(57) Kotew członowa złożona z odcinków, połączonych za pomocą liny w taki sposób, że pomiędzy tymi odcinkami utworzone są przeguby linowe a jeden jej odcinek zaopatrzony jest w gwint do zamontowania płyty kotewnej, może być zgodnie z przeznaczeniem na swej długości wbudowania całkowicie pokryta zaprawą. Powyższa kotew członowa (10) utworzona jest z odcinków rurowych (3, 11, 14), przez które przechodzi lina stalowa (1), przy czym utworzonych jest kilka przegubów linowych (2). Odcinki rurowe (3, 11, 14) za pomocą wytłoczeń plastycznych na zimno (4) zaciśnięte są na linie stalowej (1), zaś na jednym końcu liny stalowej (1) przewidziana jest tuleja wtłoczona (5) a na drugim element wtłoczony (6), posiadający gwint montażowy (7). Pomiędzy tuleją wtłoczoną (5) a odcinkiem rurowym (11) usytuowana jest zniszczalna rura (9), pełniąca rolę podatnego odcinka (8). (1 zastrzeżenie)



Al(86) 92 01 27 PCT/GB92/00149 5(51) E21C 25/10

(87) 92 08 20 WO 92/14035 PCT Gazette nr 22/92
(31) 9102571 (32) 91 02 06 (33) GB
(71) ANDERSON GROUP PLC, Glasgow, GB
(72) Bewick Colin

(54) **Pomocnicza głowica wrębowa dla maszyny górniczej ze współosiowymi bębniami do wrębiania**

(57) Maszyna górnicza ma współbieżnie obracającą się głowicę wrębową zamocowaną na wysięgniku (11), przy czym głowica (10) wrębowa zawiera co najmniej dwa wrębowe bębny (12, 13) we współosiowym doczołowym ustawieniu i oddalone od siebie przez ramię (14) wysięgnika (11), w którym pomocnicze urządzenie (20) wrębniarki jest usytuowane w przestrzeni (15) pomiędzy bębni (12, 13) i przystosowanymi dla przerywanego zaczepienia o przodek węgla, gdy bębny (12, 13) wrębowe są w trakcie pracy. (6 zastrzeżeń)

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE;
TECHNIKA MINERSKA

Al(86) 92 04 03 PCT/SE92/00216 5(51) F02Ü 9/02
F02N 17/00

(87) 92 10 29 WO 92/18761 PCT Gazette nr 27/92
(31) 9101125 (32) 91 04 12 (33) SE
(71) AB VOLVO, Göteborg, SE
(72) Gustavsson Tommy

(54) **Sposób rozruchu zimnego tłokowego silnika spalinowego i urządzenie do stosowania tego sposobu**

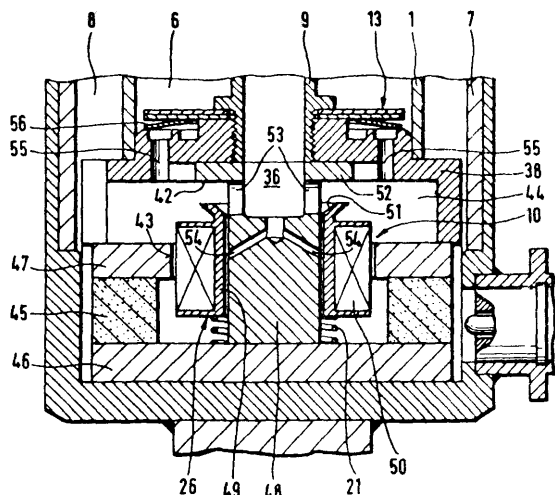
(57) Wynalazek dotyczy sposobu i urządzenia do rozruchu tłokowego silnika spalinowego. Podczas pierwszego etapu zapewnione jest blokowanie dostarczania paliwa do komór spalania silnika w czasie obracania jego wałem korbowym, przy czym w silniku sprężane jest powietrze w celu ogrzewania komór spalania silnika przez wydzielone ciepło sprężania. Podczas drugiego etapu odbywa się dostarczanie paliwa w czasie dalszego obracania wałem korbowym silnika aż do pojawienia się zapłonu, przy czym pierwszy etap trwa przez z góry określoną liczbę obrotów obracania wałem silnika. (11 zastrzeżeń)

Al(86) 92 03 10 PCT/EP92/00519 5(51) F16F 9/46

(87) 92 10 01 WO 92/16771 PCT Gazette nr 25/92
(31) P4108026.2 (32) 91 03 13 (33) DE
(71) ALFRED TEVES GMBH, Frankfurt am Main, DE
(72) Kircher Dieter, Bayer Ronald, Halat Siegfried, Perez Diogenes, Sparschuh Stefan

(54) **Amortyzator dwururowy**

(57) Amortyzator dwururowy do pojazdów, wyposażony w tłok tłumiący i w uruchamiany elektromagnetycznie, jednokierunkowy zawór tłumiący, mający ze względu na komfort jazdy, odpowiednio dobraną charakterystykę charakteryzuje się tym, że zawór tłumiący (10) jest ukształtowany jako jedno- lub dwustopniowy zawór suwakowy, przy czym pozycja suwaka wyznaczana jest w zależności od różnicy ciśnień hydraulicznych powstającej na zaworze (10), od strumienia objętościowego przepływającego przez zawór (10) oraz od prądu występowania elektromagnetycznego układu uruchamiającego (45, 46, 47, 49, 50). (16 zastrzeżeń)

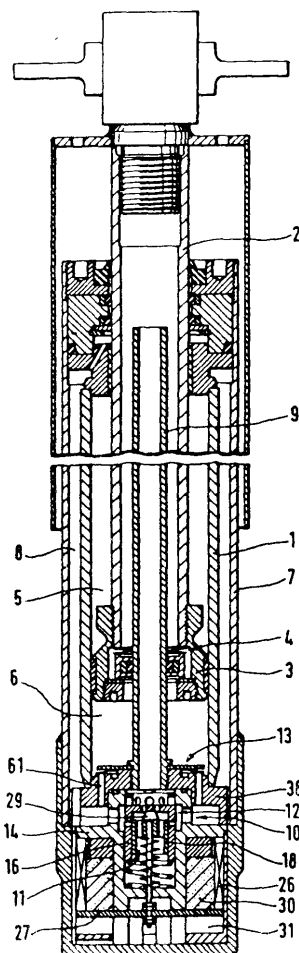


Al(86) 92 03 10 PCT/EP92/00520 5(51) F16F 9/46

(87) 92 10 01 WO 92/16722 PCT Gazette nr 25/92
(31) P4108027.0 (32) 91 03 13 (33) DE
P4137403.7 91 11 14 DE
(71) ALFRED TEVES GMBH, Frankfurt am Main, DE
(72) Lohberg Peter, Bayer Ronald, Halat Siegfried, Kircher Dieter, Perez Diogenes, Sparschuh Stefan

(54) **Amortyzator dwururowy**

(57) W celu nastawienia w amortyzatorze dwururowym do pojazdów mechanicznych, który jest zaopatrzony w zawór amortyzujący, umieszczony na dolnym końcu jego cylindra roboczego i złożony ze stopnia sterowania wstępnego oraz stopnia głównego, pożądaną ze względu na komfort jazdy charakterystyki "miękkiej" lub charakterystyki specjalnej z rodziny możliwych charakterystyk, proponuje się w myśl wynalazku, aby w dolnym zakresie prędkości tłoka siła tłumienia była determinowana jedynie przez zmienny przepływowy przekrój poprzeczny stopnia sterowania wstępnego (11), natomiast stopień główny (12) pozostawał zamknięty, oraz aby w górnym zakresie prędkości tłoka siła tłumienia była determinowana przez zmienne przepływowe przekroje poprzeczne zarówno stopnia głównego (12), jak i stopnia sterowania wstępnego (11). (41 zastrzeżeń)



Al(86) 92 03 27 PCT/N092/00051 5(51) F16K 1/44

(87) 92 10 15 WO 92/17721 PCT Gazette nr 26/92

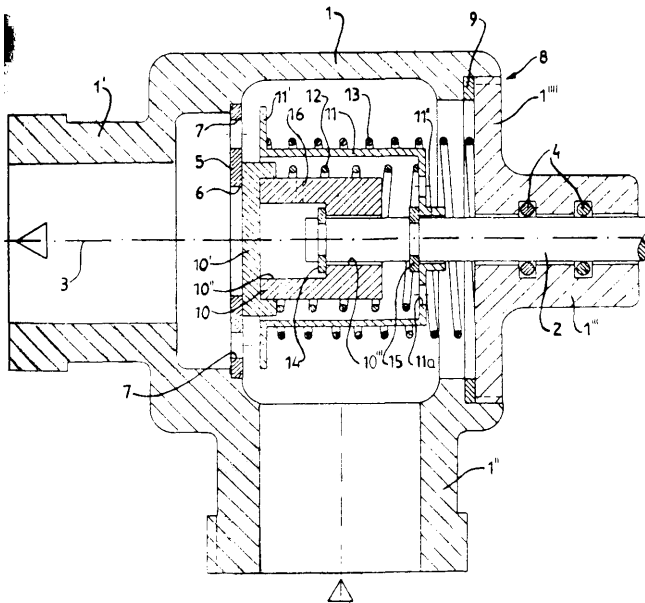
(31) 911310 (32) 91 04 04 (33) NO

(71) COVENT AS, Bjerkreim, NO

(72) Tengesdal Paul

(54) **Zawór do cieczy**

(57) Przedmiotem wynalazku jest zawór do instalacji, w której przepływ cieczy ma być sterowany w zależności od jej temperatury określanej za pomocą termostatu przystosowanego do uruchamiania elektromagnesu, którego część, w zależności od tego czy płynie przez niego prąd czy też nie, jest przystosowana do utrzymywania trzonka zaworowego (2) w położeniu odpowiadającym, odpowiednio, położeniu otwartemu lub zamkniętemu zaworu. W korpusie (1) zaworu osadzone jest gniazdo (5) w kształcie płytki, w którym znajduje się duży przelotowy otwór centralny (6) do przepływu cieczy oraz pewna liczba mniejszych otworów (7) umieszczonych w pobliżu jego obwodu. Na trzonku (2) osadzony jest ruchowo, obciążony sprężyną (12), pierwszy zespół zaworowy (10), współpracujący z centralnym otworem (6) w gnieździe (5) w celu jego zamykania/otwierania. Na wspomnianym trzonku (2) jest również osadzony ruchowo, koncentryczny, obciążony sprężyną (13), wydrążony element, stanowiący drugi zespół zaworowy (11), współpracujący ze wspomnianymi otworami peryferyjnymi (7) za pośrednictwem pierścieniowego kołnierza (11') w celu ich zamykania/otwierania. Oba zespoły zaworowe (10, 11) mogą się przemieszczać względem siebie w kierunku osiowym, oraz współpracują z elementami oporowymi (14, 15) na trzonku (2). (9 zastrzeżeń)



Al(86) 92 04 27 PCT/AT92/00059 5(51) F23J 7/00

(87) 92 11 12 WO 92/19914 PCT Gazette nr 28/92

(31) A 866/91 (32) 91 04 25 (33) AT

(71) INDUSTRIE- UND BERGBAU-GESELLSCHAFT PRYSSOK UND CO. KG., Wien, AT

(72) Zitny Viktor, Vragović Mirko, Nadinić Simo, Kotnik Cedimir, Krajnović Milan, Strbac Gradimir

(54) **Złożona metoda usprawnienia paliwa oraz usuwania tlenków siarki i azotu z gazów spalinowych**

(57) Za pomocą procesu kombinowanego, w którym spalanie paliwa odbywa się przy współudziale katalizatora, a powstałe tlenki siarki i azotu utleniają się przez działanie utleniacza w tlenki wyższego stopnia i ostatecznie neutralizują amoniakiem, można z jednej strony osiągnąć lepsze zużycie paliwa a z drugiej

otrzymać gazy spalinowe z mniejszą zawartością tlenków siarki i azotu, co jest korzystne dla środowiska naturalnego. Poza tym powstałe sole amonowe można zastosować jako nawóz sztuczny, co zwiększa opłacalność metody. (15 zastrzeżeń)

Al(86) 92 02 25 PCT/GB92/00335 5(51) F26B 15/12

F26B 25/00

F26B 3/34

B65G 17/26

(87) 92 09 03 WO 92/14979 PCT Gazette nr 23/92

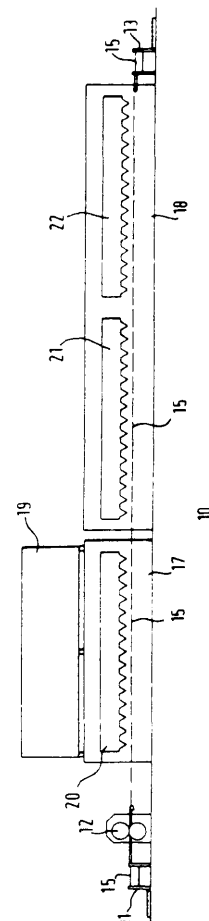
(31) 9103962.8 (32) 91 02 26 (33) GB

(71) CMB FOODCAN PLC, Worcester, GB

(72) Curtis Michael, Clarke John, Lusty David James, Allinson David Lock, Rumble Geoffrey Harold

(54) **Piec**

(57) Piec do utwardzania materiału powłokowego nałożonego na cienkie blachy (15) posiada grzewczą sekcję (17), sekcję (18) chłodzenia oraz piec (19) do spopielania, do spalania oparów z materiału powłokowego. Piec posiada również przenośnik do przenoszenia przezeń blach cienkich. Piec połączony jest z podajnikiem (11), powlekającym urządzeniem (12) i układarką (13) blach. W jednym przykładzie wykonania przenośnik zawiera powietrzne łożo i dwa szeregi napędowych elementów osadzonych na dwóch łańcuchach bez końca. Powietrze wyrzucane jest przez układ szczelin w powietrznym łożu i w ten sposób tworzy poduszkę podtrzymującą blachy (15). Powietrze wyrzucane jest w kierunku sprzyjającym osadzaniu tylnych krawędzi blach na napędowych elementach, które przesuwają blachy przez piec. W innym przykładzie wykonania, przenośnik zawiera dwa szeregi napędowych elementów osadzonych na rozsuniętym łańcuchu i zestawionych w parę w celu wejścia w kontakt z przednimi i tylnymi krawędziami blach cienkich. Blachy (15) podtrzymywane są przez poduszkę powietrza wyrzucanego z powietrznego łoża. (18 zastrzeżeń)

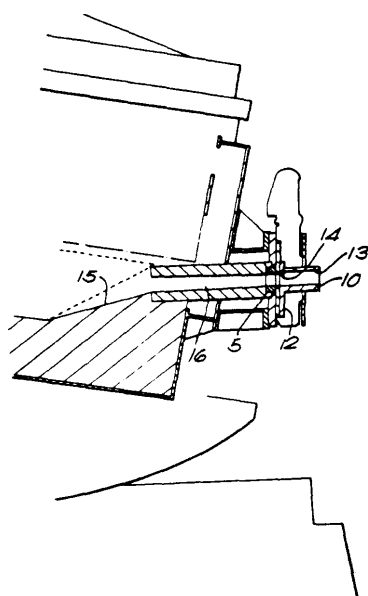


AK86) 92 04 03 PCT/GB92/00602 5(51) F27D 3/15
F27B 3/19
B22D 41/50

(87) 92 10 29 WO 92/18818 PCT Gazette nr 27/92
(31) 9108038.2 (32) 91 04 16 (33) GB
(71) FORGEMASTERS STEELS LIMITED, Sheffield, GB
(72) Marsh Peter

(54) **Otwór spustowy i sposób wylewania**

(57) Elektryczny piec łukowy lub konwertor jest wyposażony w otwór spustowy i/lub dyszę zbierającą (10), która ma, co najmniej na części swojej długości, asymetryczne powiększenie (13) otworu. Piec może być przechylnym elektrycznym piecem łukowym i może być wyposażony w zawór otworu spustowego z przesuwną zastawką mającą dyszę zbierającą z asymetrycznym powiększeniem otworu, przymocowaną do przesuwnej zastawki. (26 zastrzeżeń)

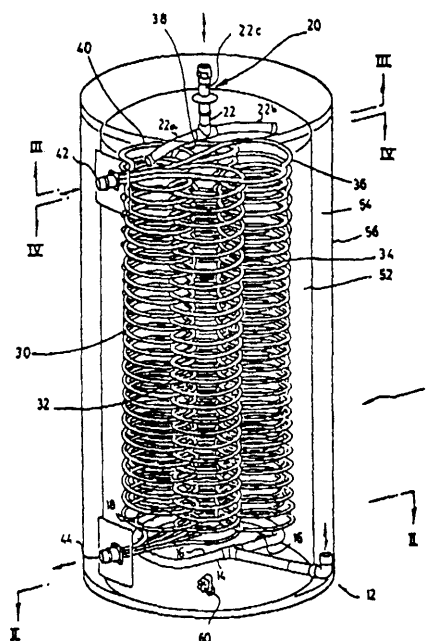


Al(86) 92 03 18 PCT/CA92/00119 5(51) F28D 7/02
F24H 9/12

(87) 92 10 01 WO 92/16807 PCT Gazette nr 25/92
(31) 2038520 (32) 91 03 18 (33) CA
(75) CLOUTIER LOUIS, Quebec, CA

(54) **Wymiennik ciepła z wtryskiwaczem płynu**

(57) Wymiennik ciepła charakteryzuje się tym, że wtryskiwacz (14) płynu ma kształt pętli i ma wiele otworów (16, 18), przy czym pętla jest umieszczona w płaszczyźnie równoległej do jednego z końców zbiornika (10) i blisko niego. Niektóre z otworów (16) są tak ustawione, aby spowodowały obieg pierwszego płynu w kierunkach, które są prostopadłe do płaszczyzny pętli na całej długości. Otwory (18) są pod kątem dla wytworzenia innego obiegu pierwszego płynu w kierunku centralnej części zbiornika (10). (10 zastrzeżeń)



DZIAŁ G

FIZYKA

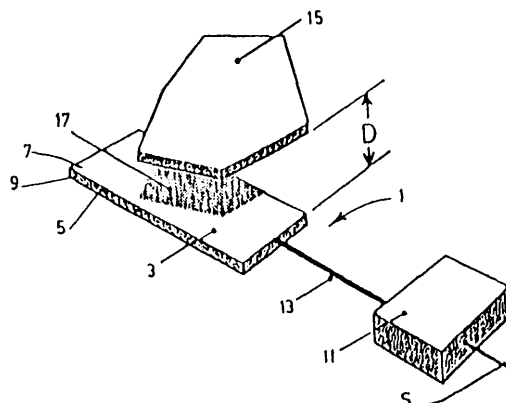
Al(86) 92 04 16 PCT/CA92/00166 5(51) G01D 5/24
G01B 7/14
G01B 7/02

(87) 92 11 12 WO 92/19939 PCT Gazette nr 28/92
(31) 2,041,231 (32) 91 04 25 (33) CA
(71) HYDRO-QUEBEC, Montreal, CA
(72) Cloutier Marius, Savard Sylvain,
Bourgeois Jean-Marc, Lalonde François

(54) **Pomiar dynamiczny i bezstykowy przemieszczenia lub przenikalności przy pomocy czujnika pojemnościowego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób pomiaru dynamicznego i bezstykowego przemieszczenia materiału przewodzącego (15) względem czujnika pojemnościowego (3) utworzonego z dwóch równoległych, nałożonych płytek przewodzących (5, 7), odizolowanych elektrycznie od siebie i zasilanych przez sygnał o wielkiej częstotliwości o określonym wstępnie napięciu, czujnik pojemnościowy (3), który jest dołączony do układu (11) zdolnego do detekcji wartości prądu, jak również

sposób pomiaru dynamicznego i bezstykowego przenikalności dielektrycznej między elementem przewodzącym i czujnikiem pojemnościowym (3) typu opisanego poprzednio. (12 zastrzeżeń)

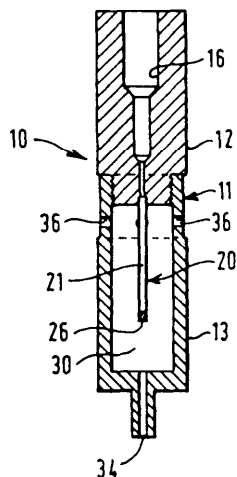


Al(86) 92 04 21 PCT/EP92/00876 5(51) G01D 18/00
G01N 21/85
A61B 5/00

(87) 92 10 29 WO 92/18832* PCT Gazette nr 27/92
(31) 688,463 (32) 91 04 17 (33) US
(71) OPTEX BIOMEDICAL, INC., The Woodlands, US,
LUCAS BRIAN RONALD, Warlingham, GB
(72) Costello David J.

(54) Urządzenie i sposób kalibrowania sondy czujnika

(57) Urządzenie do kalibrowania sondy czujnikowej zawiera korpus (11) mający wnękę (30). Półprzepuszczalna membrana (20) rozdziela wnękę (30) na pierwszą przestrzeń przystosowaną do pomieszczenia płynu i przyjmującą sondę czujnikową do wykalibrowania, oraz drugą przestrzeń do przyjmowania gazu kalibracyjnego, który jest przepuszczany przez wnękę za pomocą wlotu (34) i wylotu (36). (13 zastrzeżeń)

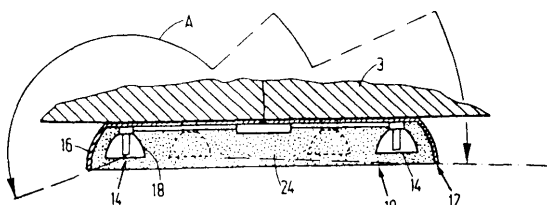


Al(86) 92 03 10 PCT/DK92/00073 5(51) G01V 3/12
G01V 3/15

(87) 92 09 17 WO 92/15900 PCT Gazette nr 24/92
(31) 424/91 (32) 91 03 11 (33) OK
(75) NIELSEN KRISTEN, Aalborg, DK

(54) Urządzenie i sposób wykrywania zakopanych, podłużnych przedmiotów wykrywalnych elektromagnetycznie

(57) Przedstawiono urządzenie i sposób wykrywania zakopanych, podłużnych obiektów wykrywalnych elektromagnetycznie. Obiekty te mogą nadawać się do wykrywania jak na przykład rury żelazne lub kable metalowe, albo też właściwość ta może być im nadana przez zastosowanie preparatu wskaźnikowego. Wynalazek dotyczy urządzenia, w którym elementy nadajnika i/lub elementy odbiornika (14) wyposażone są w ekran elektromagnetyczny (12) obejmujący kąt przestrzenny przynajmniej 180° względem elementu nadajnika i/lub elementu odbiornika (14). Ekran (12) może być wykonany tak skutecznie, że można go przymocować od spodu do koparki. Dzięki temu część przetwornikowa (10) urządzenia nie jest odsłonięta i można łatwo połączyć przetworniki z centralnym zespołem przetwarzania i zobrazowania usytuowanym w pobliżu operatora koparki. (6 zastrzeżeń)

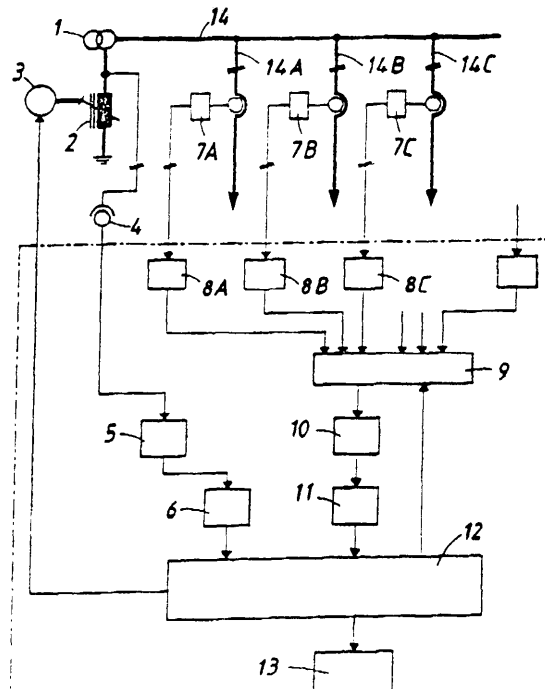


Al(86) 92 04 21 PCT/AT92/00053 5(51) G01R 31/02
H02J 3/00
H02H 9/08

(87) 92 10 29 WO 92/18872 PCT Gazette nr 27/92
(31) A 820/91 (32) 91 04 19 (33) AT
(71) ELEKTRO-BAU AG, Linz, AT
(72) Leikermoser Albert, Kriechhammer Franz

(54) Sposób wykrywania narażonego na zwarcie doziemne obwodu odgałęzienia prądowego w elektrycznej sieci zasilającej lub rozdzielczej

(57) W sposobie wykrywania narażonego na zwarcie doziemne odgałęzienia prądowego (14A, 14B ...) w elektrycznej sieci zasilającej lub rozdzielczej, w której pomiędzy punktem gwiazdowym sieci i ziemią jest włączony dławik kompensacyjny zwarcia doziemnego (2), wykrywa się przy skompensowanej pracy sieci, dla każdego pojedynczego obwodu prądu (14A, 14B, 14C), różnicę pomiędzy przewodnościami wynikającymi z sumy zerowych prądów odgałęzień i napięcia punktu gwiazdowego względem ziemi przed i po zmianie impedancji punktu gwiazdowego i ten obwód prądu, dla którego ta różnica jest największa, określa się jako zagrożony zwarciem doziemnym. Jako dławik kompensacyjny stosuje się cewkę wariometryczną z rdzeniem nurnikowym (2), w której położenie rdzenia nurnikowego zmienia się między pomiarami. Przewodności poszczególnych obwodów prądu (14A, 14B, 14C) oblicza się z pomiarów zerowych prądów odgałęzień, jako sumę trzech prądów fazowych odgałęzienia (np. za pomocą układu "Holmgreen") i napięcia przesunięcia pomiędzy punktem gwiazdowym i ziemią i odejmuje w liczbach zespolonych dla każdego odgałęzienia oddzielnie. (1 zastrzeżenie)



Al(86) 92 02 24 PCT/EP92/00383 5(51) G06F 11/20

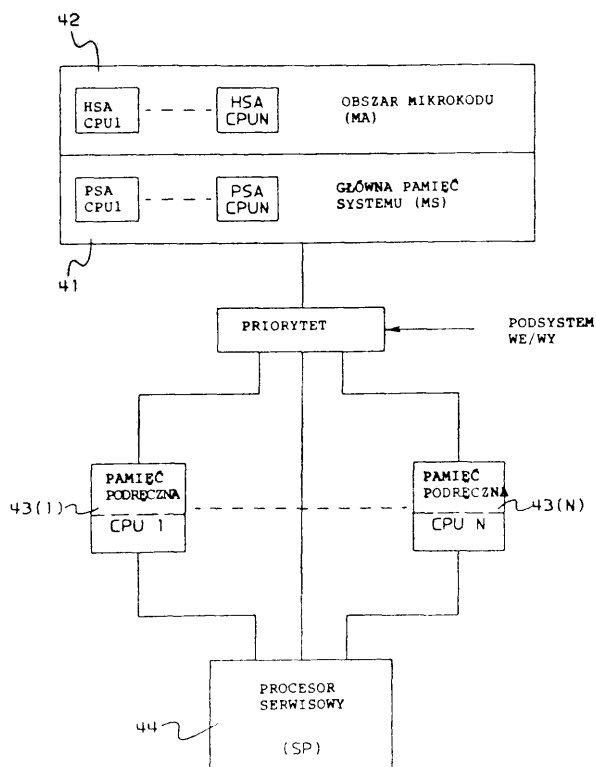
(87) 92 10 15 WO 92/17841 PCT Gazette nr 26/92
(31) 675,393 (32) 91 03 26 (33) US
(71) INTERNATIONAL BUSINESS MACHINES CORPORATION,
Armonk, US
(72) Sutton Arthur James

(54) Sposób kontynuacji wykonywania zadania uszkodzonego procesora w procesorze alternatywnym

(57) Sposób umożliwia ukończenie w innej jednostce centralnej komputera (CPU) wykonanie programu lub

zadania programowego, przerwano wystąpieniem błędu procesora w pierwszej jednostce CPU, bez ponownego wykonywania poprawnie wykonanych rozkazów i bez wykonywania awaryjnego zakończenia programu. Kontynuowany program nie musi posiadać wbudowanych mechanizmów przywracania sprawności czy kodów korekcyjnych. Zawartość określonych rejestrów uszkodzonego procesora zostaje zapamiętana w określonych lokacjach pamięci przez procesor uszkodzony bądź przez procesor serwisowy (SP), jeśli procesor uszkodzony nie jest w stanie zapamiętać tej informacji. Określona zawartość zapamiętywana przez procesor uszkodzony określona jest przez architekturę systemu i umożliwia zapamiętanie stanu przerwano programu w celu późniejszej kontynuacji jego wykonania po przywróceniu zawartości rejestru PSW, CR, FPR, GPR, AR itp., jeśli dotyczy to architektury systemu wieloprocesorowego IBM ESA/370. Po wykryciu uszkodzonego procesora procesor (SP) wysyła przerwanie zewnętrzne do pozostałych sprawnych procesorów w systemie w celu kontynuowania wykonywania zadania uszkodzonego procesora po zapamiętaniu wymaganej informacji. Specjalne wskaźniki zapamiętuje się w określonych miejscach w pamięci systemu i/lub mikro kodu, dostępnych dla procesora (SP) i sprawny procesorem w systemie, wybieranym w celu kontynuacji wykonywania zadania.

(29 zastrzeżeń)



Al(86) 91 09 11 PCT/US91/06570 5(51) G06F 15/26

(87) 92 09 03 WO 92/15063 PCT Gazette nr 23/92
(31) 657,730 (32) 91 02 20 (33) US

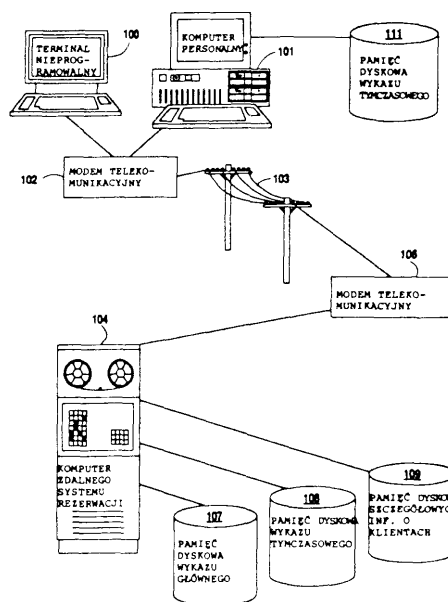
(71) COVIA PARTNERSHIP, Rosemont, US

(72) Bowen James D., Henry Allyson J., Meier Mark J.,
Postlethwait Linda S., Schrimp Steven W.

(54) Sposób i urządzenie do kontroli i monitorowania obsługi związanej z grupami turystycznymi

(57) Przedstawiono komputerowy system rezerwacji obejmujący kontrolowanie i monitorowanie usług związanych z grupami turystycznymi. W uzupełnieniu główne go wykazu usług związanych z podróżą i zbiorem zapisów z nazwiskami pasażerów, które korelują poszczególne osoby z zarezerwowanymi usługami związanymi z podróżą, uzyskiwanymi z wykazu głównego, w niniejszym

wynalazku wykorzystano zapis kontrolny grupy zawierający wykaz grupy stanowiący podzbiór wykazu głównego i wiele wykazów nazwisk podróźnych związanych z grupą, stanowiących podzbiory ogólnych zapisów nazwisk podróźnych. Przy dokonywaniu zmian w którymkolwiek ze zbiorów danych: wykazie głównym, zapisach kontrolnych grupy i zapisach nazwisk pasażerów należących do grupy, automatycznie są wykonywane odpowiednie zmiany w innych zbiorach danych, spośród trzech podanych grup. Przedstawiony sposób znacznie ułatwia monitorowanie i kontrolowanie usług związanych z grupami turystycznymi. (13 zastrzeżeń)



AK86) 92 03 05 PCT/EP92/00497 5(51) G06K 1/12

(87) 92 09 17 WO 92/15963 PCT Gazette nr 24/92

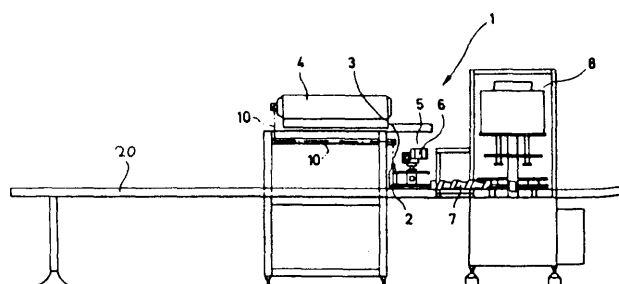
(31) P4107012.7 (32) 91 03 05 (33) DE

(71) RUDOLF WILD GMBH AND INTERNATIONAL KG,
Eppelheim-Heidelberg, DE

(72) Wild Rainer, Mukrowsky Michael

(54) Sposób i urządzenie do kodowania

(57) Wynalazek dotyczy sposobu kodowania i urządzenia kodującego do nanoszenia czytelnego na drodze optycznej oznakowania kodowego na pojemnik (2), zwłaszcza na butelkę z tworzywa sztucznego. Dla naniesienia oznakowania kodowego pojemnik (2) prowadzi się za pomocą urządzenia przenoszącego przy stanowisku kodowania (3), na którym oznakowanie kodowe nanosi się promieniem laserowym w postaci zagłębień. Taki sposób kodowania i takie urządzenie kodujące mogą być znacznie uproszczone dzięki temu, że butelka (2) jest unieruchomiona względem urządzenia przenoszącego oraz że promień laserowy jest kierowany na powierzchnię butelki od góry lub od dołu w zasadzie wzdłuż osi butelki lub pod kątem nachylenia do tej osi, równym od 7 do 15°, i jest przemieszczany po tej powierzchni. (30 zastrzeżeń)



DZIAŁ H

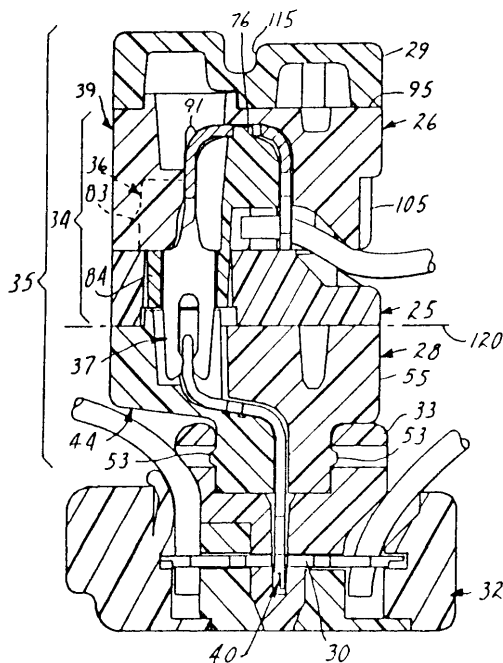
ELEKTROTECHNIKA

A1(86) 92 03 16 PCT/US92/01984 5(51) H01R 4/24
H01R 9/24

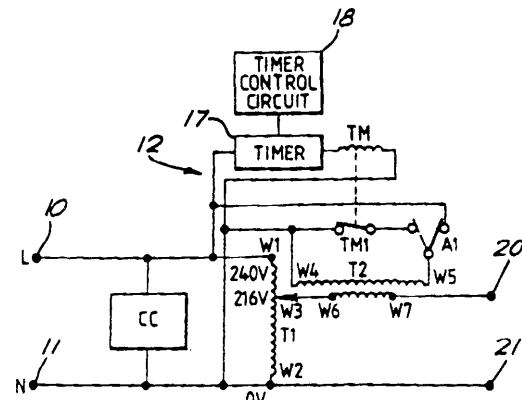
(87) 92 10 29 WO 92/19023 PCT Gazette nr 27/92
(31) 684,323 (32) 91 04 12 (33) US
(71) MINNESOTA MINING AND MANUFACTURING COMPANY,
Saint Paul, US
(72) Matthews Gary B.

(54) Wtykalne złącze modułowe splotu
przewodowego i złączka mostkująca

(57) Moduł złączny wieloprzewodowy do złączenia wielu przewodów i do wykonania połączenia mostkowego z modulem złączki 710 wykorzystuje wiele segmentów złącznych. Moduł ma podłużną podstawę (25) do wspierania przewodów, która to podstawa pasuje do podłużnego trzonu (26) z materiału izolacyjnego mającego przeciwnie biegnące powierzchnie, a trzon wspiera wiele styków przewodzących, każdy ze szczelinowymi częściami końcowymi do umieszczenia przewodu, drugi element połączeniowy na innym końcu i trzeci element połączeniowy pomiędzy tymi końcami styku, szczelinowa część zakończenia dla przyjęcia przewodu usuwająca izolację jest dostosowana do połączenia z przewodem w podstawie po zestawieniu oraz drugi element połączeniowy i trzeci element połączeniowy są dostępne, po przeciwnych stronach podstawy i trzonu, do połączenia z innymi modułami. Lista mostkowa (28) jest dostosowana do połączenia tego modułu z innym modulem złącznym podobnym do złączki 710. (10 zastrzeżeń)



celu podwyższenia napięcia sieci rozdziału, aby umożliwić zapłon lamp fluorescencyjnych itp. System kontroli zawiera również środki sterujące obejmujące regulator czasowy (17), obwód sterujący regulatora czasowego (18) oraz dalszy przekaźnik (TM). Sterowanie jest uzyskiwane przez dalszą redukcję napięcia sieci rozdziału dla ustalonych krótkich okresów czasu. W alternatywnym przykładzie wykonania, rekonfiguracja transformatora (T2) zostaje przeprowadzona za pomocą czterech **trików** połączonych w obwodzie mostkowym. (24 zastrzeżenia)



AK86) 92 04 11 PCT/EP92/00824 5(51) H03F 3/50
H03F 3/30

(87) 92 10 29 WO 92/19040 PCT Gazette nr 27/92
(31) P4111999.1 (32) 91 04 12 (33) DE
(71) TELEFUNKEN FERNSEH UND RUNDfunk GMBH,
Hannover, DE
(72) Köllner Hartmut

(54) Układ przetwornika

(57) Układ przetwornika, złożony z pierwszego tranzystora (T11), do którego bazy doprowadza się sygnał wejściowy, komplementarnego w stosunku do pierwszego (T11) drugiego tranzystora (T12), którego baza jest połączona z emiterem pierwszego tranzystora (T11) i którego emiter poprzez pierwszy rezystor (R1) jest połączony z zaciskiem wyjściowym i z układu doprowadzania prądu (T13, T14), sterującego przepływem prądu przez tory **emiter-kolektor** obu tranzystorów (T11, T12), charakteryzuje się tym, że z emiterem pierwszego tranzystora (T11) połączony jest drugi rezystor (R2), przez który płynie prąd emiter-kolektor pierwszego tranzystora (T11), a ponadto rezystor (R2) jest połączony z bazą drugiego tranzystora (T12).

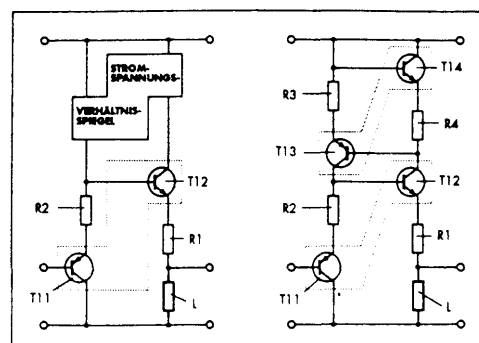
(30 zastrzeżeń)

AL(86) 91 03 04 PCT/GB91/00321 5(51) H02J 13/00
H05B 37/02
G05F 1/30

(87) 92 09 17 WO 92/16041 PCT Gazette nr 24/92
(71) ECONOLIGHT LIMITED, LONDON, GB
(72) Lawrence John Arthur, Finch David Allen

(54) **System** kontroli rozdziału energii elektrycznej

(57) System kontroli rozdziału energii elektrycznej umożliwia za pomocą pary transformatorów (T1, T2), zasilanie wielu obciążań zredukowanym napięciem podczas pracy ciągłej. Gdy do sieci rozdziału energii jest podłączane nowe obciążenie, następuje rekonfiguracja transformatora (T1) przez przełącznik (A1), w

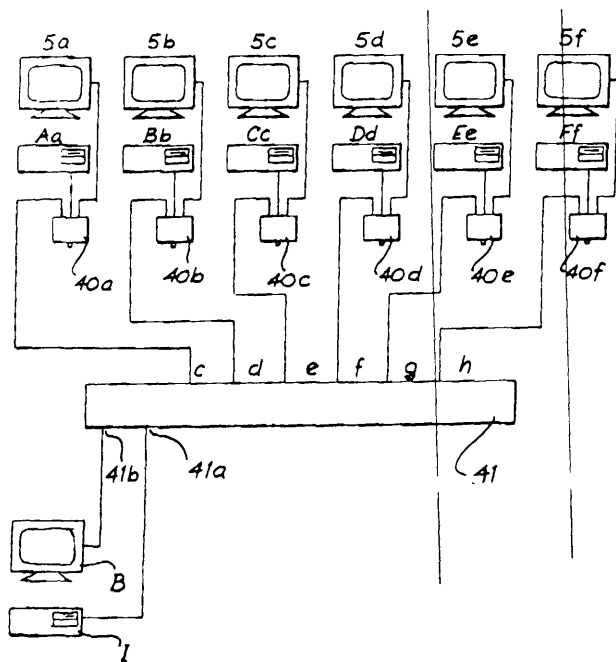


A1(86) 92 04 16 PCT/AU92/00173 5(51) H04N 5/268
H04N 7/18
G09B 5/08

(87) 92 10 29 WO 92/19070 PCT Gazette nr 27/92
(31) PK 5777 (32) 91 04 19 (33) AU
(75) PETERS GRAHAM, Wahroonga, AU

(54) Urządzenie przełączające dla sygnałów wizyjnych

(57) Ujawniono system do przełączania jednostki wyświetlania sygnałów wizyjnych z pierwszego źródła sygnałów wizyjnych na źródło główne sygnałów wizyjnych. System zawiera wiele urządzeń przełączających (40a) do (40f) i główne urządzenie sterujące (41).

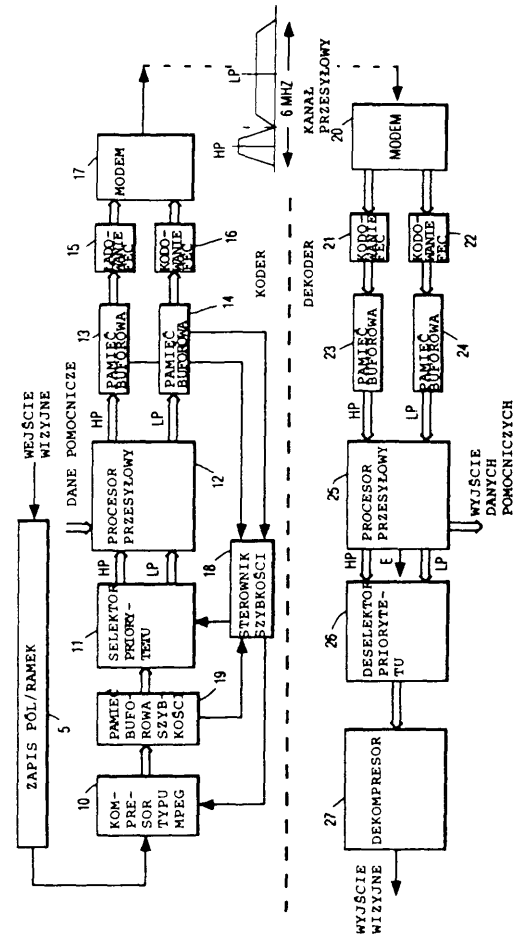


Każde urządzenie przełączające zawiera układ przełączający. Porty wejściowe urządzeń przełączających są połączone z komputerem (5a) do (5f) studenta i jednym z wyjść (c) do (h) głównego urządzenia sterującego. Wyjście urządzenia przełączającego jest dołączone do monitora (Aa) do (Af). Główne urządzenie sterujące ma wejścia dołączone do VDU(b) i źródła głównego sygnałów wizyjnych (I). Główne urządzenie sterujące przesyła sygnały wizyjne ze źródła głównego do każdego urządzenia przełączającego i ma elementy sterujące do uruchamiania urządzenia przełączającego dla przełączania wyjścia każdego urządzenia przełączającego z pierwszego źródła (5a) do (5f) sygnałów wizyjnych na źródło główne sygnałów wizyjnych przesyłanych z głównego urządzenia sterującego.

(39 zastrzeżeń)

(54) System kompresji sygnału telewizyjnego o dużej rozdzielczości

(57) Urządzenie do kodowania/dekodowania sygnału telewizyjnego HDTV o dużej rozdzielczości, np. do transmisji naziemnej, zawiera układ kompresji (10) reagujący na sygnały źródła wizyjnego o dużej rozdzielczości dla dostarczania przedstawionych hierarchicznie słów kodu CW reprezentujących poddane kompresji dane wizyjne i odpowiednie słowa kodu T, określające typy danych reprezentowanych przez słowa kodu CW.



Układ selekcji (11) priorytetu, reagujący na słowa kodu CW i T, rozdziela słowa kodu CW na sekwencje słów kodu o wysokim i niskim priorytecie, w których sekwencje słów kodu o wysokim i niskim priorytecie odpowiadają poddanym kompresji danym wizyjnym o stosunkowo większej i mniejszej ważności ze względu na odtwarzanie obrazu. Procesor przesyłowy (12), reagujący na sekwencje słów kodu o wysokim i niskim priorytecie, tworzy bloki przesyłowe o wysokim i niskim priorytecie dla odpowiednich słów kodu o wysokim i niskim priorytecie. Każdy blok przesyłowy zawiera nagłówki, słowa kodu CW i bity kontroli detekcji błędów. Poszczególne bloki przesyłowe są dostarczane do układu kontroli (15, 16) błędów do przodu dla dostarczania dodatkowych danych kontroli błędów. Następnie dane o wysokim i niskim priorytecie są dostarczane do modemu (17), gdzie dokonują kwadraturowej modulacji amplitudy poszczególnych nośnych przy transmisji.

(15 zastrzeżeń)

AK86) 92 01 23 PCT/US92/00241 5(51) H04N 7/12
H04N 7/00

(87) 92 09 17 WO 92/16071 PCT Gazette nr 24/92
(31) 661,993 (32) 91 02 27 (33) US
(71) GENERAL ELECTRIC COMPANY, Princeton, US
(72) Raychaudhuri Dipankar, Zdepski Joel Walter,
Reitmeier Glenn Arthur, Wine Charles Martin

Al (86) 91 09 30 PCT/US91/07181 5(51) H04L 12/24
H04L 29/06

(87) 92 10 29

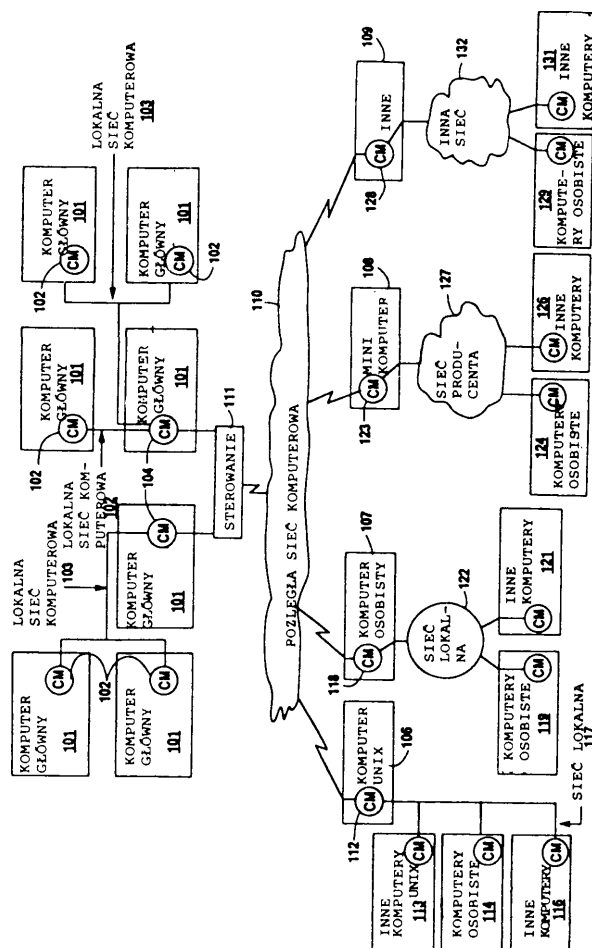
(31) 685,073 (32) 91 04 11

(71) COVIA PARTNERSHIP, Rosemont, US

(72) Bixby Joy P., Eorgoff Michael C.,
Gagne Bruce N., Houser Richard D.,
Ivanoff Mario J., Osband Daniel W.,
Richardson Darrel D., Skaates Mary Z.

(54) Sposób i urządzenie do zarządzania i realizacji łączności w rozproszonych sieciach niejednorodnych

(57) Sposób i urządzenie komunikacji danych umożliwia łączność w rozłożonej sieci niejednorodnej. Komunikacyjne programy zarządzające występują w lokalnych układach przetwarzania i są odpowiedzialne za sprzęganie lokalnych użytkowników końcowych z pozostałą siecią niejednorodną. Każdy komunikacyjny program zarządzający odbiera jednostki dystrybucji od użytkowników końcowych, a jednostkom dystrybucji są przypisane różne poziomy priorytetu i poziomy pewności. W każdym komunikacyjnym programie zarządzającym sąsiedni komunikacyjny program zarządzający jest określony zgodnie z torem łączności do miejsca przeznaczenia dla jednostki dystrybucji. Jednostka dystrybucji ma następnie konfigurację zgodną ze stosem protokołu sieci występującym pomiędzy komunikacyjnym programem zarządzającym i sąsiednim komunikacyjnym programem zarządzającym i jednostki dystrybucji są transmitowane zgodnie z priorytetem. Każdy komunikacyjny program zarządzający może posiadać dowolną liczbę sąsiednich komunikacyjnych programów zarządzających, każdy komunikujący się przez różne stosy protokołów sieci. Opisany jest również rozkład obciążenia wzdłuż kompleksu procesorów, które mają wspólne funkcje, jak również starowanie przepływem informacji pomiędzy sąsiednimi komunikacyjnymi programami zarządzającymi. (37 zastrzeżeń)



Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 7/1993

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona	Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona	Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3	1	2	3	1	2	3
290263	B23K	10	291878	A01M	3	294991	C23C	24
291185	C07D	17	291883	A63B	7	295019	C05F	15
291324	B63B	12	291890	A61F	5	295059	B60C	11
291682	F23B	31	291891	A61M	6	295090	H02J	38
291703	C01F	14	291892	C08G	21	295115	H04N	40
291704	C02F	14	291894	H02K	38	295116	H04N	41
291728	C08F	20	291895	C07J	19	295117	H04N	41
291729	C08F	20	291896	C07C	15	295118	G01R	35
291758	A61M	6	291905	H01H	37	295245	C08F	20
291799	B01D	8	291906	A01G	2	295277	C07D	18
291804	H04B	39	291907	F03D	29	295287	C11D	23
291805	H04B	39	291908	C09D	22	295329	A61K	5
291807	C07D	16	291909	F16N	30	295330	C11D	23
291809	B62K	12	291910	C08L	21	295350	C12N	23
291818	H01H	37	291917	A61B	4	295382	C07D	16
291819	F26B	33	291918	E21D	27	295384	A01N	3
291824	C09D	23	291919	E01D	25	295385	C08F	19
291825	B29C	10	291920	C07C	15	295386	C01B	14
291826	E21F	29	291921	C07C	16	295387	A61M	6
291827	A61B	4	291922	A01M	3	295406	F23K	32
291828	F23L	32	291923	A01B	2	295413	A23C	4
291829	C01N	14	291925	G10K	36	295414	A23C	4
291830	G01N	35	291927	A01G	2	295489	C09B	22
291832	E05B	26	291930	B62D	12	295534	G05D	36
291835	G01F	34	291931	B01D	7	295536	D06P	25
291836	B01D	8	291936	G11C	37	295696	C21C	24
291837	F24H	32	291937	B29C	10	295723	C10K	23
291838	A61L	5	291940	B24D	10	295725	C07H	19
291847	E21D	28	291941	B23C	10	295806	B07B	9
291848	C21D	24	291942	C04B	15	295887	C07G	19
291850	C08F	20	291943	B65G	13	295938	A61L	6
291851	C08L	21	291944	B01F	8	296013	B05B	9
291852	G01F	34	291952	F21F	31	296014	C08G	21
291853	B60Q	11	291953	C07C	15	296018	B01J	8
291854	F02N	29	291955	E04G	25	296031	B60R	11
291858	G05D	36	291960	A61M	6	296035	B23B	9
291860	F16K	30	291975	H04B	40	296036	C11D	23
291862	F21F	30	292419	C07D	18	296055	C10K	23
291865	E21D	27	292670	E21B	26	296098	H04Q	41
291866	G01M	35	292731	E21C	26	296119	B65H	13
291867	E21F	28	292773	E21D	27	296127	B02C	8
291868	A01M	3	293172	C07H	19	296167	C04B	15
291873	B65B	13	293209	C07D	16	296168	G01R	35
291874	C08K	21	294567	A01N	4	296276	C07D	17
291875	A61B	5	294800	F16B	30	296292	C07D	17
291876	G01B	33	294876	H02K	39	296308	C01G	14
291877	G01L	34	294990	C23C	24	296350	H01T	37

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów opublikowanych w BUP Nr 7/1993

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
92072	A63H	45
93957	H05B	62
94340	B61L	49
95058	E06B	54
95213	E06B	54
95214	E06B	55
95441	B65G	51
95442	B65D	50
95443	F16B	56
95446	B01D	45
95447	C10K	52
95449	A47J	44
95450	A47J	44
95452	F23H	58
95453	F23H	59
95454	E05B	53
95455	F16B	55
95457	B65D	50
95461	B67D	51
95462	A61B	44
95464	A47G	43
95465	A63B	45
95466	G02B	60
95467	E05B	53
95468	H05K	63
95469	F21L	57
95470	B60R	48
95471	C02F	52

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
95474	E21F	55
95475	B23C	46
95476	B23K	46
95477	A63B	44
95480	B27G	47
95481	B27G	47
95482	E01C	53
95483	H01S	61
95485	H05K	64
95486	H04R	62
95513	A47B	42
95516	F16L	56
95518	B60N	48
95521	A47B	42
95522	A47B	42
95523	A47B	42
95524	B60J	48
95525	H04R	62
95526	G03D	60
95528	B65D	50
95532	G09F	60
95533	H05K	63
95535	E06B	54
95536	E03F	53
95540	B27G	47
95541	B27G	47
95542	B23B	46
95543	B23B	46

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
95544	E05D	54
95545	F21S	58
95546	F21S	58
95549	B64D	50
95550	F16B	56
95551	A47F	43
95553	E04H	53
95554	F16L	57
95555	F16L	57
95556	F16L	57
95557	F16L	57
95558	F16L	56
95562	H02G	62
95726	E21D	55
95831	F24H	59
95945	H02B	61
95950	B60R	48
95951	B60R	49
96023	H05K	64
96029	G01B	59
96090	H05K	63
96104	B66F	51
96111	A47C	43
96158	C21D	52
96160	B62M	49
96162	H01Q	61

Wykaz numerowy zgłoszeń dokonanych w ramach procedury PCT,
w których Polskę wskazano jako kraj wybrany
opublikowanych w BUP Nr 7/1993

Nr zgłoszenia	Int- Cl ⁵	Strona	Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁵	Strona	Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁵	Strona
1	2	3	1	2	3	1	2	3
BE92/00007	C03B	79	GB92/00375	A01N	65	US92/00732	B29C	74
DK92/00019	C07K	82	EP92/00383	G06F	93	US92/00735	B29C	75
AT92/00023	B60M	76	DE92/00389	E04G	88	EP92/00748	E21D	89
FR92/00031	C07D	80	GB92/00390	C12N	84	US92/00759	C07C	79
NL92/00032	A61H	67	EP92/00456	A61K	68	EP92/00776	C07D	81
N092/00035	A61G	67	EP92/00460	A61K	68	EP92/00784	C10L	83
DE92/00043	A61K	67	EP92/00468	A22D	71	EP92/00794	A61K	69
FI92/00048	B65G	78	GB92/00468	D01G	85	US92/00802	C11D	4
N092/00051	F16K	91	EP92/00469	D21C	85	US92/00816	A61K	69
AT92/00053	G01R	93	GB92/00479	A61M	70	US92/00817	C07C	79
NL92/00053	C07C	79	GB92/00480	A61M	71	US92/00818	A23L	66
AT92/00059	F23J	91	EP92/00489	C07D	81	EP92/00824	H03F	95
CA92/00062	B65D	77	EP92/00496	B29C	73	US92/00868	D21H	86
NL92/00064	C02F	78	EP92/00497	G06K	94	EP92/00876	G01D	93
US92/00065	C07D	80	EP92/00506	A01H	65	EP92/00924	D21C	86
N092/00071	A01K	67	EP92/00519	F16F	90	US92/01262	A01N	65
DK92/00073	G01V	93	EP92/00520	F16F	90	US92/01292	B26B	73
FI92/00096	B21D	72	GB92/00535	B29C	74	US92/01312	C07K	82
FI92/00097	B21D	72	GB92/00539	B26B	73	US92/01339	C07D	81
CA91/00107	E06B	88	EP92/00543	B65D	77	US92/01472	C22B	85
OK92/00113	A22C	65	GB92/00560	C07D	81	US92/01503	A01H	65
SE92/00113	B65D	77	GB92/00575	B01J	72	US92/01605	C07D	82
SE92/00114	B65D	77	US92/00582	D21F	86	US92/01680	A61K	69
CA92/00119	F28D	92	EP92/00586	A61K	68	US92/01737	D21H	87
GB92/00149	E21C	89	EP92/00592	A61K	69	US92/01785	A61K	69
CA92/00166	G01D	92	GB92/00602	F27D	92	US92/01792	A61K	70
AU92/00173	H04N	96	GB92/00603	B65D	78	US92/01801	C07D	82
SE92/00186	A61K	68	EP92/00645	A46B	66	US92/01982	A61K	70
SE92/00190	C07D	80	GB92/00652	A61M	71	US92/01984	H01R	95
SE92/00216	F02D	90	EP92/00659	E04C	88	US92/02131	C07D	82
DE92/00241	E04F	88	US92/00661	D06M	85	US92/02137	C07D	82
US92/00241	H04N	96	GB92/00671	A61L	70	US92/02160	A61K	70
GB92/00262	A61K	68	GB92/00680	B01F	72	US92/02258	A61K	70
FR92/00286	B22D	73	US92/00680	A46B	66	US92/02400	C08K	83
EP92/00299	C11D	83	EP92/00681	A61K	69	US92/03026	C12N	84
EP92/00304	C07D	80	US92/00681	A46B	66	US91/06281	B32B	75
EP92/00320	C08L	83	US92/00689	C11D	83	US91/06570	G06F	94
GB92/00320	B65B	76	US92/00690	C11D	84	US91/06925	B32B	76
GB91/00321	H02J	95	US92/00691	C11D	84	US91/07181	H04L	97
GB92/00335	F26B	91	US92/00706	B29C	74	US91/07768	C11D	84
US92/00373	C02F	78	EP92/00707	E02D	87			

SPIS TRESCI

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	7
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA	14
DZIAŁ D	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO.	25
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE.	25
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA.	29
DZIAŁ G	FIZYKA.	33
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA.	37
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNALAZKÓW.	98

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	42
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	45
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA	52
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE.	53
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA.	55
DZIAŁ G	FIZYKA.	59
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA.	61
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH . . .	99

III. ZGŁOSZENIA DOKONANE W RAMACH PROCEDURY PCT, W KTÓRYCH POLSKĘ WSKAZANO JAKO KRAJ WYBRANY

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	65
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	72
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA	78
DZIAŁ D	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO.	85
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE.	87
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA.	90
DZIAŁ G	FIZYKA.	92
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA.	95
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZEŃ DOKONANYCH W RAMACH PROCEDURY PCT.	100

SPROSTOWANIA

BUP	Nr. zgł.	strona	jest	powinno być
1/93	P.290969	28	(71) REFA SA., Świebodzice	(71) BUDOKOP Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Górniczego, Mysłowice
1/93	W.94852	60	(75) Maciej Kaszub	(75) Maciej Kaszuba

Wzór użytkowy W.97160 został ogłoszony jako wynalazek P.285011 w BUP nr 2/91 w dniu
28 stycznia 1991r.

INFORMACJA

Zakład Wydawnictw Urzędu Patentowego RP
informuje, że posiada w sprzedaży:

„Międzynarodową Klasyfikację Towarów i Usług
do rejestrowania znaków towarowych“ VI edycja

Cena I tomu wynosi 130 000 zł.

Cena II i III tomu wynosi 170 000 zł.

INFORMACJA

Zakład Wydawnictw Urzędu Patentowego RP
informuje, że w końcu marca 1993 r. ukążą się drukiem
następujące wydawnictwa:

1. Wykaz wzorów użytkowych, na które UP RP udzielił
prawa ochronnego w 1991 roku.

(148 stron) Cena 40 000 zł.

2. Wykaz patentów na wynalazki, udzielonych przez UP RP
w 1991 roku.

tom I (62 str.) Cena 20 000 zł.

tom II (308 str.) Cena 80 000 zł.

W.w. wydawnictwa można nabywać w Urzędzie Patentowym RP

Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203;

00-950 Warszawa

KOMUNIKAT

Zakład Wydawnictw Urzędu Patentowego RP
zawiadamia o zmianach cen swoich wydawnictw tj.: „BIULETYNU
URZĘDU PATENTOWEGO”, „WIADOMOŚCI URZĘDU
PATENTOWEGO”, opisów patentowych.

Cena poszczególnych wydawnictw wynosi:

BUP — 25 000 zł
WUP — 20 000 zł
Opis — 5 000 zł

Powyższe zmiany cen obowiązują:

- dla prenumeratorów (przedpłaty) od 1.01. 1993 r.
- dla nabywców w tzw. „sprzedaży odręcznej” od IV kw. 1992 r. tj:

BUP — od nr 20/92
WUP — od nr 10/92
Opisy — od 1.10.1992 r.

Koszt prenumeraty w 1993 r. wynosi:

BUP — 650 000 zł
WUP — 240 000 zł

Powyższe kwoty prosimy wpłacać na konto UP RP
(NBP O/O Warszawa 1052-2583-223-1 Dz. 99 Rodz. 1000 § 92).

Prosimy o podawanie dokładnych adresów na przelewach.

Nie ulega zmianie forma prenumeraty opisów patentowych.
Odnosnie wydawnictw i opisów patentowych udzielamy informacji pod
nr tel. 25-80-01 wew. 224.