

INDEKS 353264
ISSN-0137-8015
Cena 25 000 zł

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej

Nr 8 (504)

Warszawa 1993

Urząd Patentowy RP — na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. z 1984 r. Nr 33, poz. 177) — dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 12.XI.1984 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1984 r. nr 26, poz. 179) zawierają następujące dane:

- symbol według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy — jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń,

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone kodem rodzaju dokumentu A2. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.) Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy — nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy RP — 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, A1. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

Urząd Patentowy RP — NBP Oddział Okręgowy w Warszawie

konto: 1052-2583-223-1 99.1000 § 92

— opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za zażalenia i odwołania; wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe; wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw, wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP — A1. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Pap. offset. kl. III 80 g. 61x86. Ark. druk. 9,0. Nakład 940 egz
Cena 25000 zł

INDEKS 353264

Druk: Zakład Wydawnictw Urzędu Patentowego RP Zam. 69/93

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 19 kwietnia 1993 r.

Nr 8/504/Rok XXI

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) — numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) — data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) — dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) — numer zgłoszenia priorytetowego (numer pierwszeństwa)
- (32) — data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) — kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)
- (51) — symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) — tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) — skrót opisu
- (61) — nr zgłoszenia **głównego**
- (62) — numer zgłoszenia **macierzystego** (dla zgłoszenia wydzielonego)
- (71) — nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który **nie** jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) — nazwisko i imię twórcy (ów) **wynalazku** lub wzoru użytkowego
- (75) — nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)
- (86) — data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) — data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST16):

- A1 — ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A2 — ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent tymczasowy)
- A3 — ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- A4 — ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy tymczasowy)
- U1 — ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego
- U3 — ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego (na prawo ochronne dodatkowe)

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1(21) 294186 (22) 92 04 10 5(51) A01N 43/90
C07D 401/00

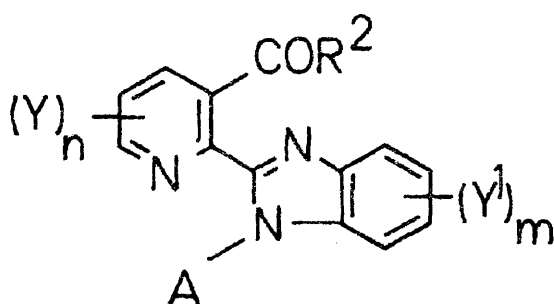
(31) 91 9107742 (32) 91 04 11 (33) GB

(71) RHONE-POULENC AGRICULTURE
Ltd., Onger, GB

(54) Nowe środki chwastobójcze

(57) Wynalazek dotyczy środka chwastobójczego zawierającego pochodne benzimidazolu o wzorze 1, w którym Y oznacza ewentualnie podstawioną grupę alkilową, aikenyową lub alkinylową lub ewentualnie podstawioną grupę **cykloalkilową** lub grupę -SR, -OR, chlorowiec, aryl, aralkil; R^2 oznacza grupę -OH, NR^7R^8 lub -XM, A oznacza grupę -SO₂NR⁷R⁸, Y¹ oznacza ewentualnie podstawioną grupę alkilową, alkenylową lub alkinylową lub ewentualnie podstawioną grupę cykloalkilową lub grupę -SR, -OR, chlorowiec, aryl, aralkil, **O-aryl** lub -NR⁷R⁸, n oznacza 1, m oznacza 1-4, R oznacza ewentualnie podstawioną grupę alkilową lub cykloalkilową, R⁷ i R⁸ oznaczają niezależnie wodór, R, aryl lub aralkil, X oznacza **tien** lub siarkę, M oznacza ewentualnie podstawioną grupę alkilową lub cykloalkilową lub grupę ariową, aralkilową, aikenyową, alkinylową lub iminową oraz ich rolniczo dopuszczalne sole.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 294958 (22) 92 06 19 5(51) A01N 63/00
(31) 91 001699 (32) 91 06 20 (33) IT

(71) MINISTERO DELL'UNIVERSITA'E
DELLA RICERCA SCIENTIFICA E
TECNOLOGIA, Rzym, IT

(54) Środek grzybobójczy

(57) Środek grzybobójczy, do zwalczania zwłaszcza takich grzybów jak *Pythium* spp. i/lub *Fusarium* spp., zawiera co najmniej jeden szczep *Pseudomonas* wybrany spośród szczepów oznaczonych kodami NCIMB 40403, NCIMB 40376, NCIMB 40375, NCIMB 40377, NCIMB 40402 i NCIMB 40379.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 290902 (22) 91 07 01 5(51) A23F 3/16

(31) 90 9014756 (32) 90 07 03 (33) GB

(71) Unilever N.V., ROTTERDAM, NL

(54) Sposób rozdzielania ekstraktu herbaty na fazy oraz kompozycja przeciwutleniająca i środek barwiący

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób rozdzielania ekstraktu herbaty na jaśniejszą zabarwioną fazę i na ciemniejszą zabarwioną fazę przez zmianę naturalnej zdolności **samorozdzielania** się ekstraktu herbaty, poprzez zateżenie ekstraktu do stężenia 6-45% wagiowych ciał **stałych**, ochłodzenie koncentratu do poniżej 5°C i wyodrębnienie rozdzielonych faz.

Wynalazek dotyczy także środka przeciwutleniającego i środka barwiącego. Jaśniejszą zabarwioną fazę stosuje się do sporządzania klarownej herbaty rozpuszczalnej w zimnej wodzie, herbaty o obniżonej zawartości kofeiny, herbaty izotonicznej. Ciemniejszą zabarwioną fazę można stosować do sporządzania herbaty typu instant rozpuszczalnej w gorącej wodzie, środka barwiącego, środka przeciwutleniającego i/lub aromatu herbaty.

(15 zastrzeżeń)

A1(21) 291985 (22) 91 10 08 5(51) A23L 1/315

(75) Buda Czesław, KOSZALIN

(54) Sposób wytwarzania szynki drobiowej

(57) Sposób polega na tym, że mięso drobiowe i mięso wieprzowe, poddaje się **odkostnieniu**, odtłuszczeniu i usunięciu resztek skóry, tłuszczu, chrząstek itp., oraz schłodzeniu do temperatury 4 do 10°C.

Jednocześnie z przygotowywaniem surowca przygotowuje się solankę: do wody pitnej dodaje się **przyprawy** takie jak: liść laurowy, ziele angielskie, pieprz ziarnisty, czosnek pokrojony, jałowiec i wegeta - bulion, zagotowuje, a następnie schładza do temperatury 40-50°C i dodaje azotyn lub azotan sodu, cukier i sól kuchenną warzoną. Po rozpuszczeniu tych składników otrzymaną solankę schładza się ponownie do temperatury 4-10°C. Otrzymaną solanką pekluje się mięso, przy czym kawałki duże przez wstrzykiwanie, kawałki małe przez pełne zanurzenie w solance.

Peklowanie przeprowadza się w temperaturze 4 do 10°C przez okres 3 do 8 dni. Po peklowaniu mięso poddaje się operacji ociekania przez okres od 1 do 3 godzin, a następnie rozdrabnia się na kawałki o średnicy 3 do 4 cm, miesza z wcześniej przygotowaną żelatyną, tak długo aż uzyska się jednolitą kleistą masę, którą napełnia się osłonki poliamidowe otrzymując batony, które następnie umieszcza się w gotującej wodzie poddając parzeniu, przy czym temperatura wewnątrz batonu powinna wynosić 80 do 85°C, a czas parzenia 45 do 50 minut. Po parzeniu batony schładza się do temperatury otoczenia, formuje i ponownie schładza do temperatury 4 do 6°C.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 291996 (22) 91 10 08 5(51) A23L 1/328

(71) **CENTRALA RYBNA Przedsiębiorstwo Przemysłowo-Handlowe, WROCŁAW;**
Urząd Wojewódzki, Wydział Rozwoju
Gospodarczego, WROCŁAW

(72) Fedus Zbigniew

(54) Sposób wytwarzania **czarnego** ziarnistego kawioru z mięsa ryb

(57) Sposób polega na tym, że użyty surowiec rybny w fazie wstępnej podlega obróbce magnetycznej w polu o natężeniu 4000 do 5000 Oe, a skondensowany wywar otrzymywany jest poprzez gotowanie masy rybnej w ciągu jednej godziny w hermetycznie zamkniętym naczyniu w temperaturze 130 do 140°C, a następnie poprzez odwirowanie następuje oddzielenie tłuszczu od właściwego bulionu i kostno-mięsniowej masy. Otrzymany bulion, w wyniku zastosowania właściwego urządzenia, poddawany jest wykropieniu bezpośrednio do kąpieli chłodzącej, gdzie ulega uformowaniu w granulki.

Uzyskane tą drogą granulki barwione są siarczanem żelazawym i po obróbce w roztworze soli kuchennej oraz przemyciu w ozonowanej wodzie w ciągu pięciu minut, poddawane są przez okres 2 do 3 minut działaniu promieni ultrafioletowych.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 295544 (22) 91 11 05 5(51) A23L 2/30

(31) 90 4107 (32) 90 12 21 (33) CH

(86) 91 11 05 PCT/CH91/00226

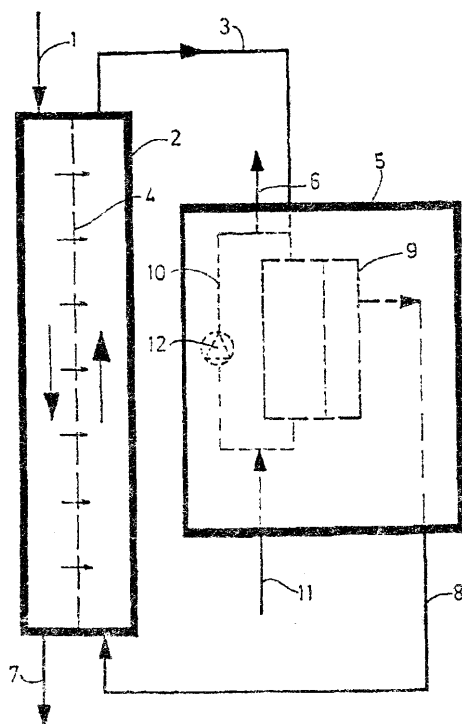
(87) 92 07 09 WO92/10948 PCT Gazette nr 17/92

(71) **BUCHER-GUYER AG, Niederweningen, CH**

(72) Gresch Walter

(54) Sposób selektywnego usuwania cukru z napojów i urządzenie do wykonywania tego sposobu

(57) W celu usunięcia nietłucznych substancji jak cukru z napojów niealkoholowych lub alkoholowych, najpierw oddziela się cukier w membranowym urządzeniu rozdzielającym (2) z odpowiednio dobraną membraną (4).



Produkt przenikania przez membranę zawierający oddzielony cukier wprowadza się do obiegu zamkniętego (10) pozostałości w nanofiltracji (9).

Przez doprowadzenie cieczy myjącej do obiegu zamkniętego (10) pozostałości, wymywa się cukier i odprowadza go w postaci roztworu cukru, podczas gdy produkt przenikania z nanofiltracji (9) zawraca do strumienia produktu przenikania w membranowym urządzeniu rozdzielającym (2).

(16 zastrzeżeń)

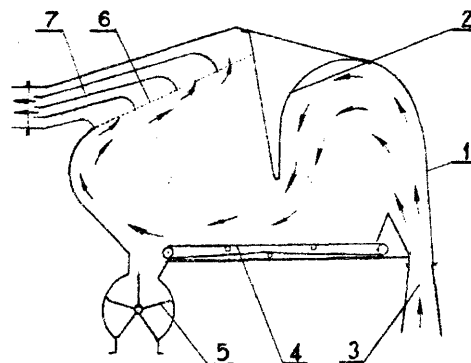
A1(21) 292017 (22) 91 10 11 5(51) A24B 1/04

(71) Zakłady Przemysłu Tytoniowego Zakład
Konstrukcji i Budowy Urządzeń Przemysłu
Tytoniowego, KRAKÓW(72) Szypulski Józef, Bieniek Eugeniusz,
Smreczyński Stanisław, Folta Tadeusz, Raś
Stefan, Madoń January, Urban Marek(54) Oddzielacz **pneumatyczny**, zwłaszcza do krajanki tytoniowej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie oddzielania surowca ze strumienia transportującego powietrza.

Oddzielacz pneumatyczny ma korpus (1), wyposażony we wlot (3), przegrodę (2) usytuowaną nad przenośnikiem (4) zdającym surowiec do śluzu (5) oraz wylot powietrza (7) z zamocowaną siatką (6).

(3 zastrzeżenia)



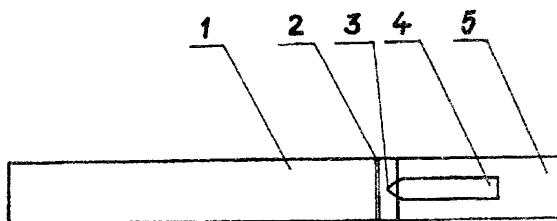
A1(21) 292055 (22) 91 10 14 5(51) A24D 1/10

(75) Kądziałowa Franciszek, Swarzędz

(54) **Samogaszący się niedopalek** papierosa

(57) Niedopalek papierosa charakteryzuje się tym, że w filtrze (5) papierosa (1) znajduje się kapsułka (4) wypełniona pod niewielkim ciśnieniem płynem gaszącym, która po ściśnięciu filtra (5) pęka w miejscu (3), a wyciekający płyn gasi niedopalek.

(1 zastrzeżenie)

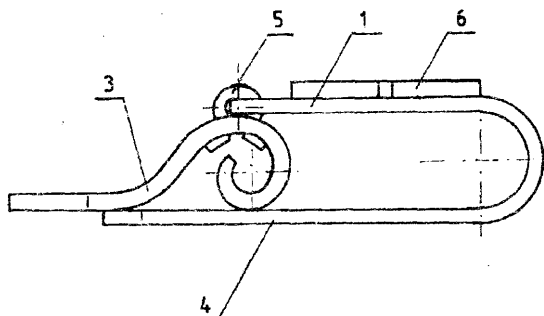
A1(21) 292002 (22) 91 10 11 5(51) A44B 21/00
A43C U/00

(75) Bałcerzak Elżbieta, OPOLE

(54) Zapinka

(57) Zapinka utworzona z jednej taśmy metalowej i wygięta w literę U, której jedno ramię (1) ma otwór z prostolinijną krawędzią do mocowania ruchomego zacisku (3), przy czym ruchomy zacisk (3) tworzy z ramieniem (1) **mimośród** i przedłużenie ramienia (1) zapinki. Drugie ramię (4) ma zaokrąglony koniec i wewnątrz wycięty otwór wzdłużny **fasolkowy**, a zacisk (3) i ramię (1) połączone jest na stałe łącznikiem (5). Na ramieniu (1) po zewnętrznej stronie mocowany jest na stałe element ozdobny (6), przy czym ramię (1) wraz z zaciskiem (3) jest dłuższe od ramienia (4).

(5 zastrzeżeń)



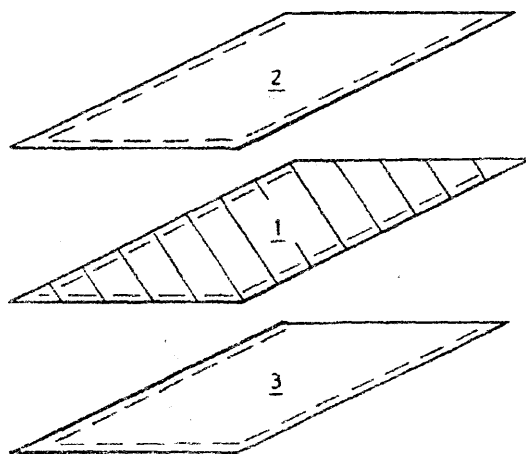
A1(21) 292086 (22) 91 10 17 5(51) A45C 11/18

(75) Godfrey Richard Lawrence, SURREY, GB

(54) Portfele do kart zawierające **zwory magnetyczne**

(57) Portfel do kart zawierający w sobie co najmniej jedną płytkę lub warstwę z magnetycznie miękkiego materiału ferromagnetycznego i dwie okładki, charakteryzuje się tym, że każda płytkę lub warstwa jest przeznaczona do działania jako zwora magnetyczna (i) dla co najmniej jednego układu magnetyzmu naniesionego jako co najmniej jeden pasek na co najmniej jedną kartę włożoną do portfela do kart, a każdą płytkę lub warstwę **zwymerowano** tak, że pasuje do każdego paska, w stosunku do którego działa jako zwora magnetyczna. Wykonane są one z magnetycznie miękkiego materiału ferromagnetycznego, albo zawierają w sobie magnetycznie miękki materiał ferromagnetyczny, który ma wysoki opór dla prądów wirowych, a ponadto mają one co najmniej jedną powierzchnię, która jest gładka, ma niskie tarcie i/lub jest powierzchnią nasmarowaną.

(14 zastrzeżeń)



A1(21) 296251 (22) 92 10 13 5(51) A46B 9/04

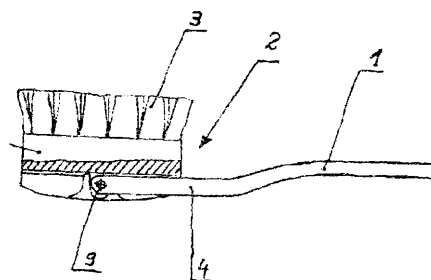
(75) Szymański Wojciech, Leszno

(54) Sposób czyszczenia jamy ustnej, zwłaszcza zębów i szczoteczka do czyszczenia jamy **ustnej**, zwłaszcza zębów

(57) Sposób polega na tym, że w trakcie czyszczenia zębów w dowolnym korzystnym momencie dla użytkownika, przemieszcza się uchwyt (1) szczoteczki względem części czyszczącej (2) w stronę przeciwną do części jamy ustnej podlegającej czyszczeniu i następnie zaciska się uchwyt (1) na podstawie (5) części czyszczącej (2) unieruchamiając obie części względem siebie.

Szczoteczka składa się z uchwytu (1) połączonego w całość z częścią czyszczącą (2). Końcówka (4) uchwytu (1) współpracuje z podstawą (5) części czyszczącej (2) i zajmując położenie w obrębie podstawy (5) w środkowej części po przeciwnej stronie od zamocowania włosia (3).

(2 zastrzeżenia)



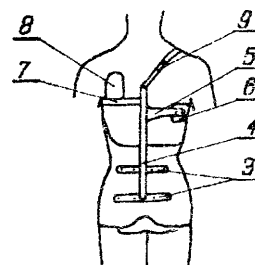
A1(21) 292016 (22) 91 10 10 5(51) A61F 5/02

(75) Głęboki Janusz, ŚWIEBODZIN; Spiller Roman, ŚWIEBODZIN

(54) Gorset ortopedyczny do leczenia skoliozy

(57) Gorset ortopedyczny do leczenia skoliozy, zbudowany z kosza obejmującego miednicę pacjenta i peiot korygujących, charakteryzuje się tym, że do tylnej części kosza przymocowany jest pionowo pręt (4). Do pręta (4) **przytwierdzona** jest płaska sprężyna (5) zakończona korygującą **pelotą** (6) i płaskownik (7), na którym przymocowana jest łopatkowa **pelota** (8). Do górnego końca pręta (4) przytwierdzony jest płaskownik (9), z przymocowanym obejmującym ramię pacjenta korekcyjnym paskiem połączonym z korygującą **pelotą** (6).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 295485 (22) 92 07 31 5(51) A61F 13/15

(31) 91 739935 (32) 91 08 02 (33) US

(71) JOHNSON AND JOHNSON INC, Montreal, CA

(54) Produkt absorpcyjny **jednorazowego użytku** i sposób wytwarzania produktu **absorpcyjnego** jednorazowego «żytko

(57) Produkt absorpcyjny (10) **jednorazowego użytku**, zawiera ultra - cienki rdzeń absorpcyjny (22) oraz warstwę objętościową (24) z materiału jącego, przylegającą do ultracienkiego rdzenia absorpcyjnego (22) zapewniającą złudzenie produktu

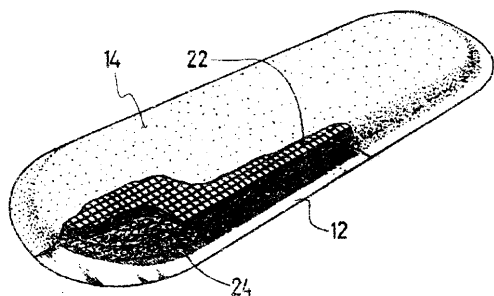
absorpcyjnego o grubej podkładce **absorpcyjnej**. Rdzeń absorpcyjny (22) i warstwa objętościowa są umieszczone pomiędzy warstwą przykrywającą (14) przepuszczalną dla płynu i nieprzepuszczalną warstwą podkładową (12).

Sposób polega na tym, że zestawia się z **ultracienkim**, funkcjonalnym rdzeniem absorpcyjnym warstwę objętościową z materiału wypełniającego i stwarza się złudzenie produktu absorpcyjnego jednorazowego użytku z rdzeniem absorpcyjnym znacznie grubszym od tego **ultracienkiego**, funkcjonalnego rdzenia absorpcyjnego.

Produkt sprasowuje się, a na powierzchni przepuszczalnej dla płynu wytłacza się deseń.

Produkt absorpcyjny może występować w postaci podpasek, podkładek stosowanych przy **nietrzymaniu** moczu, pieluszek lub opatrunku do ran.

(54 zastrzeżenia)



A1(21) 295486 (22) 92 07 31 5(51) A61F 13/15
(31)91 739936 (32)9108 02 (33) US

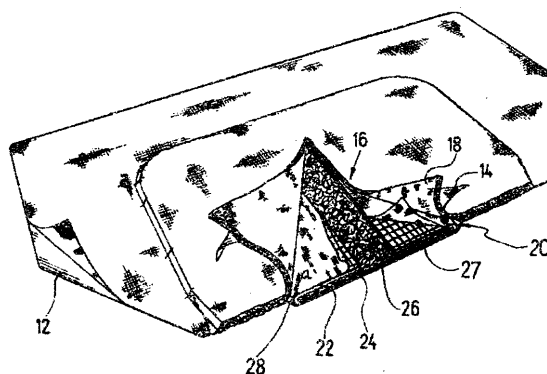
(71) JOHNSON AND JOHNSON INC,
Montreal, CA

(54) Arkusz **absorpcyjny** płynu, sposób wytwarzania arkusza absorpcyjnego płynu i produkt jednorazowego użytku z arkuszem absorpcyjnym piynu

(57) Arkusz absorpcyjny (16) płynu zawiera sienie absorpcyjną warstwę przenoszącą (18) płyn, o **małej** zdolności zatrzymywania płynu oraz chłonny, laminowany zbiornik (20) posiadający **wysoką zdolność** zatrzymywania płynu, połączony z warstwą przenoszącą (18). Zbiornik laminowany (20) obejmuje nałożone na siebie warstwy wewnętrzną (22) i zewnętrzną (24). Warstwa wewnętrzna (22) umieszczona jest **między** warstwą zewnętrzną (24) i warstwą przenoszącą (18) i ma wgłębiony obszar, stanowiący studzienkę rozprowadzającą (26) płyn. Między warstwą wewnętrzną (22) i warstwą zewnętrzną (24) jest umieszczony silnie porowaty i hydrofilowy element dystansowy (27) stanowiący obszar o dużej objętości pustek, tworzący przedłużenie studzienki rozprowadzającej (26) pomiędzy warstwami (22, 24).

Sposób wytwarzania arkusza absorpcyjnego płynu polega na tym, że silnie absorbującą warstwę przenoszącą płyn, oraz chłonny, laminowany zbiornik posiadający wysoką zdolność zatrzymywania płynu, łączy się dokładnie. Zbiornik laminowany kształtuje się z nałożonych na siebie warstw wewnętrznej i zewnętrznej, przy czym warstwę wewnętrzną umieszcza się pomiędzy warstwą zewnętrzną i warstwą przenoszącą płyn i formuje się w niej wgłębiony obszar stanowiący studzienkę rozdzielającą płyn. Między warstwą wewnętrzną i zewnętrzną umieszcza się silnie porowaty i hydrofilowy **element** dystansowy, tworzący przedłużenie studzienki rozprowadzającej pomiędzy tymi **warstwami**. Produkt (10) jednorazowego użytku z arkuszem **absorpcyjnym** płynu zawiera warstwę przykrywającą (14) przepuszczalną dla piynu, nieprzepuszczalną warstwę podkładową (12) oraz umieszczony pomiędzy nimi złożony arkusz absorpcyjny (16) płynu. Produkt (10) jednorazowego użytku **może** być pieluszką, majtkami dla dorosłych cierpiących na **mimowolne** moczenie, podpaską, opatrunkiem.

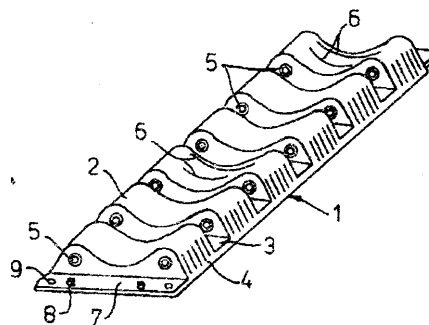
(48 zastrzeżeń)



A1(21) 293925 (22) 92 03 20 5(51) A61H 39/00
(31) 91 505 (32) 91 03 22 (33) YU
(75) **Stojanović Bronislav**, Novi Sad, YU
(54) Urządzenie uczynniające układ kręgosłupa

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że każdy segment (1) zawiera wiele wypukłości (2) i rowków (3), przy czym wypukłości (2) mają na swej bocznej stronie wiele rowków (4) z dwoma rowkami (6) umieszczonymi na górnej stronie pomiędzy każdą trzecią parą otworów wylotowych (2). Otwór wylotowy (2) ma na każdej przedniej stronie koncentrycznie umieszczone cylindryczne otwory wylotowe (5). Ponadto segment (1) ma na swej przedniej stronie poziomo umieszczony otwór wylotowy (7) z dwoma cylindrycznymi otworami wylotowymi (8) i parą kanałów (9).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 291961 (22) 91 10 08 5(51) A61K 7/075
(75) **Arct Jacek**, WARSZAWA; **Muchowska Katarzyna**, WARSZAWA; **Kita Lesław**, WARSZAWA

(54) Środek do mycia sierści i skóry zwierząt domowych

(57) Środek do mycia sierści i skóry zwierząt domowych, zawierający w swoim składzie od 2% do 25% wagowych środków powierzchniowo czynnych od 0,1 do 6% wagowych, substancji **natuszczających**, oraz ewentualnie **hymektanty**, środki o działaniu **przeciwbakteryjnym** i/iub służące do zwalczania **ektopasożytów** oraz o działaniu **profilaktyczno-leczniczym**, pochodne pantenolu i kwasu pantotenowego, soie chininy i/iub rezorcynę, charakteryzuje się tym, że zawiera 1 · 20% mieszaniny oksyetylenowanych nienasyconych alkoholi tłuszczowych, zawierających od 16 do 22 atomów węgla w łańcuchu i średnio od 15 do 25 jednostek **tenku** etylenu w cząsteczce z **oksyetylenowanymi** nasyconymi iub **nienasyconymi** alkoholami tłuszczowymi, zawierającymi od 18 do 22 atomów węgla w łańcuchu oraz średnio od 3 do 12 **jednostek tenku** etylenu w cząsteczce.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 295388 (22) 92 07 23 5(51) A61M 16/22

(31) 91 4126684 (32) 91 08 13 (33) DE

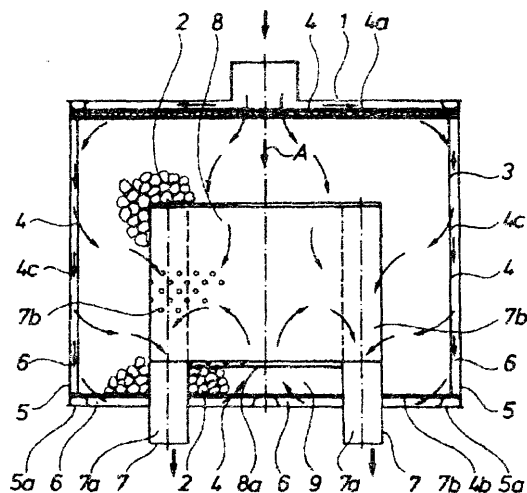
(71) Auergesellschaft GmbH, Berlin, DE

(72) Hünnebeck Volker

(54) **Wkład** odczynnikowy do ochronnych aparatów oddechowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest wkład odczynnikowy do ochronnych aparatów oddechowych. Wkłady takie zawierają odczynnik chemiczny (2) np. **ponadtlenek potasowy**, który pod **działaniem** dwutlenku węgla i wilgoci wydziela tlen. Celem optymalnego wykorzystania odczynnika do wytwarzania **tlenu** potrzeba, aby wydychane powietrze przepływało przez całą objętość odczynnika. Zadanie to rozwiązuje się w wynalazku w ten sposób, że powietrze do oddychania przenika ze wszystkich stron do odczynnika chemicznego (2) umieszczonego w sitowej wstawce (3) oraz **odpływa** przez dwa króćce rurkowe (7) wchodzące w odczynnik. Króćce (7) są połączone ze sobą przepływowo poprzez **prostokątnościennej komorę** (8) przepuszczającą powietrze. Króćce rurkowe (7) z komorą (8) są otoczone całkowicie odczynnikiem chemicznym (2).

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 296094 (22) 92 01 20 5(51) A63F 5/04

(31) 91 128 (32) 91 01 22 (33) AT

(86) 92 01 20 PCT/AT92/00004

(87) 92 08 06 WO92/12773 PCT Gazette nr 21/92

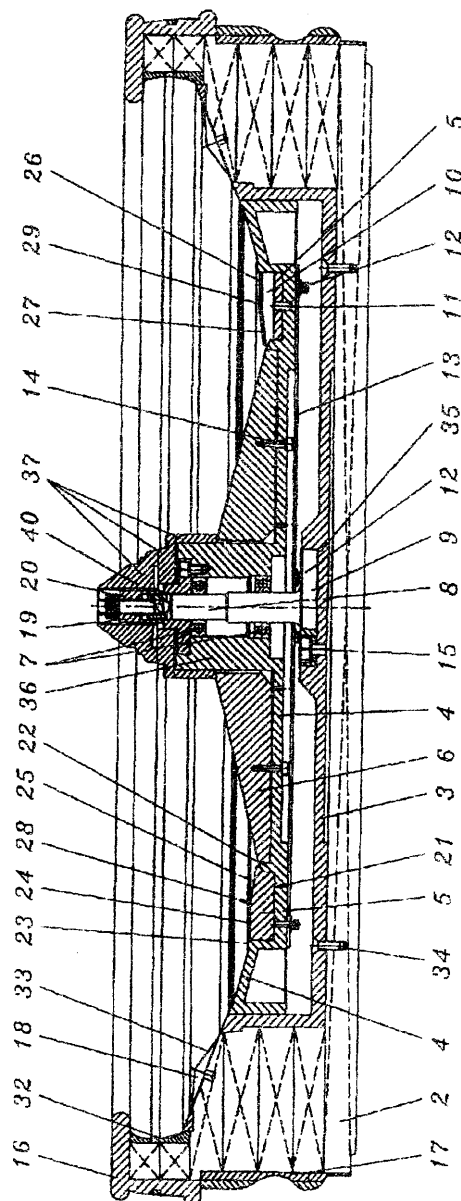
(71) NOVO-INVEST Casino Development Aktiengesellschaft, Gumpoldskirchen, AT

(72) Graf Johann, Machac Werner

(54) Skrzynia ruletki z talerzem ruletki

(57) Skrzynia charakteryzuje się tym, że talerz ruletki (4) ma pierścień (5) z przegródkami (10) o kierunku promieniowym ograniczającymi pola (32), przy czym przegródki (10) są wykonane w postaci jednej części z pierścieniem (5) osadzonym korzystnie w zagłębieniu talerza ruletki (4),

(13 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1(21) 294506 (22) 91 09 11 5(51) B01D 17/00

(31) 90 2199 (32) 90 09 14 (33) DK

(86) 91 09 11 PCT/DK91/00263

(87) 92 09 02 WO92/04959 PCT Gazette nr 35/92

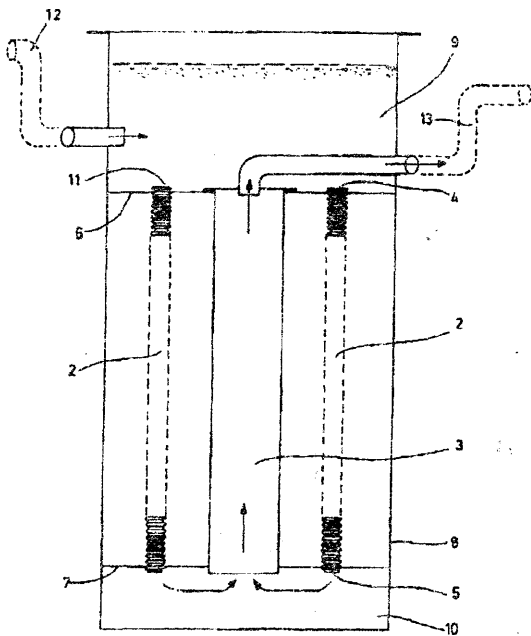
(75) Frandsen Aksel Sondergard, Skarup, DK

(54) Układ do oczyszczania wody ściekowej

(57) Układ składający się z baterii, w której zbiór odcinków rurek (2) jest zwinięty spiralnie, warstwa na warstwie w przeciwnych kierunkach wokół centralnej rury (3) umieszczonej w środku, w której końce rurek (4,5) są przyspawane **wodoszczelnie** do dwóch pokryw, odpowiednio (6) 1 (7). Bateria jest umieszczo-

na w pojemniku (8) obejmującym ją tak, że końcowe pokrywy tworzą wodoszczelne zamknięcie w stosunku do wewnętrznych ścianek pojemnika (8). Ponad i popitej baterii, pojemnik jest wyposażony w komory lub rezerwuary, odpowiednio (9) i (10). Woda ściekowa jest doprowadzana do jednego z rezerwuarów i odprowadzana jako oczyszczona woda ściekowa z drugiego rezerwuaru. Przepływ wody może być ciągły lub przerywany. Opór wody w rurkach (2) jest dostosowany do ciśnienia wstępnego występującego przed układem tak, aby wloty rurek (11) były pokryte lustrem wody, co zapewnia równomierny rozpliw wody do wszystkich rurek (2), poza tym, ilość wody przepływająca przez układ dostosowana jest do wielkości całkowitej opływającej powierzchni rurek (2), zależnie od związania zanieczyszczeń z wodą. Układ oczyszczający jest szybki, wydajny i zajmuje mało miejsca. Układ zapewnia oddzielenie zanieczyszczeń o ciężarze właściwym mniejszym oraz większym niż woda, jak również zbliżonym do ciężaru właściwego wody.

(8 zastrzeżeń)

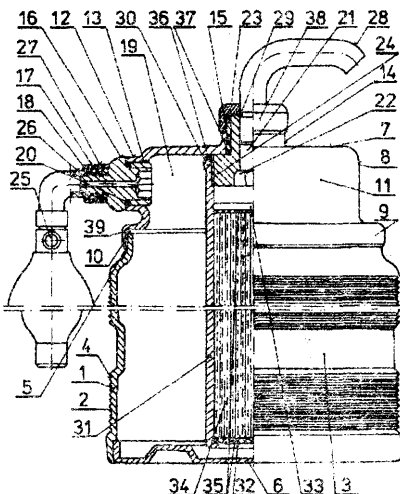


A1(21) 292064 (22) 91 10 16 5(51) B01D 24/10

(75) Wirsiuk Czesław, WROCLAW

(54) Filtr **turystyczny**

(57) Filtr charakteryzuje się tym, że obudowa (1) na swej poboczniczy (2) ma płaskie przewężenie obwodowe (3), a głowica (7) jest utworzona z trzech współosiowo usytuowanych



cienkich ścian cylindrycznych: dolnej (9) o największej średnicy, środkowej (11) i górnej (14) o najmniejszej średnicy, przy czym ściana środkowa (11) ma króciec (12), z którym współpracuje króciec powietrza (15).

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 292096 (22) 91 10 18 5(51) B01D 29/64

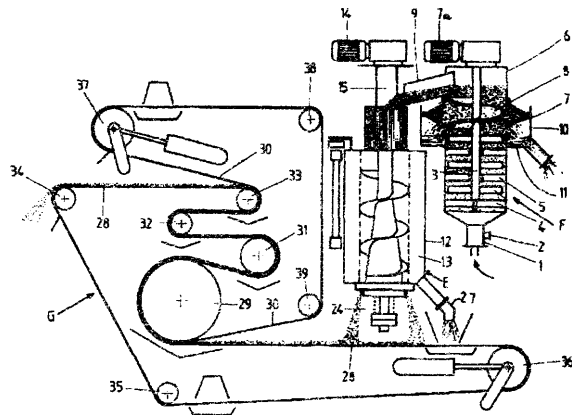
(71) GUINARD CENTRIFUGATION, SAINT-CLOUD, FR

(54) Filtr **samooczyszczający** się i urządzenie do filtrowania zawierające **filtr** tego rodzaju

(57) Filtr zawiera cylindryczną obudowę o perforowanej ściance bocznej, w której wzdłuż osi pionowej jest wmontowana obrotowo śruba ze szczotkami kontaktująca się tarcziowo z perforowaną ścianką boczną mającą króciec wlotowy w pobliżu pierwszego końca obudowy, a króciec wylotowy w pobliżu drugiego końca. Filtr charakteryzuje się tym, że ścianka boczna (6) jest perforowana tylko na części pierścieniowej (7) oddalonej od pierwszego końca, a śruba ze szczotkami (8) styka się tylko z częścią perforowaną (7) ścianki bocznej.

Urządzenie filtrujące zawierające odcinek ze ślimakiem, za którym znajduje się mechanizm filtracyjny z podwójną taśmą prasującą, charakteryzuje się tym, że przed odcinkiem ze ślimakiem jest filtr **samooczyszczający** się (F).

(10 zastrzeżeń)



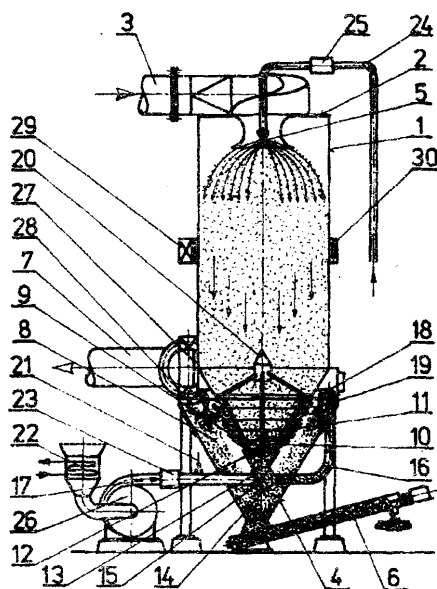
A1(21) 292109 (22) 91 10 17 5(51) B01D 53/18

(75) Bednarski Stanisław, KRAKÓW

(54) **Współprądowy** absorber rozpyłowy, **zwłaszcza** dla odsiarczania spalin kotłowych metodą **półsuchą**

(57) **Współprądowy** absorber rozpyłowy, charakteryzuje się tym, że nad lejem zsywowym (4) znajduje się komora dolna (7), wydzielona z przestrzeni korpusu przez stożkowy lej ażurowy (9), a obejmująca kanał wylotowy (7) gazu. Pobocznicza leja ażurowego (9) ma wiele nachylonych dośrodkowo szczelin (11), a jego wysyp (12) wprowadzony jest do komory nadawczej (13) strumieniowego podajnika pneumatycznego (14). Przewód tłoczny (16) podajnika pneumatycznego (14) doprowadzony jest do pierścieniowego kanału rozpyłowego (18), obejmującego lej ażurowy (9) w pobliżu jego górnej podstawy oraz posiadającego dysze rozpyłowe (15) skierowane w dół. Kanał wylotowy (7) wyprowadzony jest stycznie do ścianki bocznej korpusu, a strefa jego spiralnego wyprowadzenia na zewnątrz oddzielona jest od komory dolnej (8) przegrodą odpylającą, wykonaną z lamelowych elementów (27,28) lub jako filtr tkaninowy.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 292106 (22) 91 10 17 5(51) B01D 53/36
B01D 53/34

(71) Politechnika Wroclawska, WROCLAW
(72) Zabrzanski Jerzy, Syczewska Krystyna, Tytus
Włodzimierz, Sikora Adam

(54) Katalizator do oczyszczania gazów
odlotowych

(57) Wynalazek dotyczy katalizatora stosowanego do oczyszczania gazów odlotowych od toksycznych zanieczyszczeń organicznych, tlenku węgla oraz tlenków azotu, uformowanego w różnorodne struktury przestrzenne.

Katalizator składa się z blach glinowych, stanowiących metaliczny rdzeń, pokrytych warstwą tlenku glinu wytworzona przez elektrochemiczne utlenianie powierzchni blach po uprzednim elektrochemicznym ich trawieniu w celu rozwinięcia powierzchni, oraz naniesionego na nośnik katalitycznie aktywnego składnika. Metaliczny rdzeń stanowią również blachy z dwu- lub wieloskładnikowych stopów glinu z magnezem, tytanem, krzemem, manganem, cyrkonem.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 295746 (22) 92 08 25 5(51) B01F 5/00
E03C 1/02
G05D 11/16

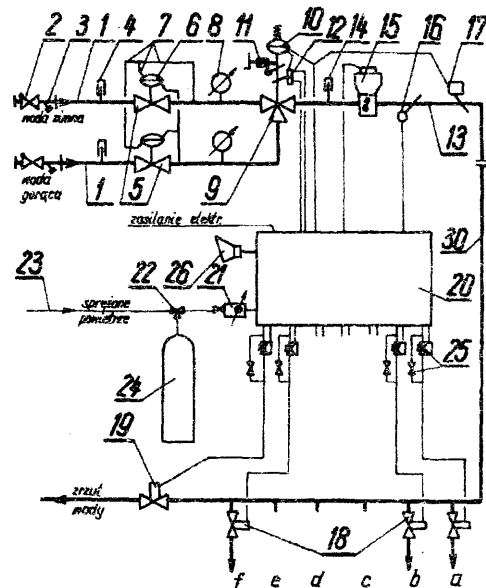
(71) BIPROSKÓR Biuro Projektów Przemysłu
Skórzanego, Kraków
(72) Górbieł Adam, Hejda Stanisław, Kościelny
Grzegorz

(54) Układ do automatycznego mieszania wody
zimnej i gorącej oraz jej dozowania

(57) Układ charakteryzuje się tym, że na rurach (1) doprowadzających zimną i gorącą wodę są kolejno usytuowane termometr (4) i zawór (5) z siłownikiem (6). Siłowniki (6) są sprzęgnięte przewodami rurowymi (7) pomiędzy sobą i z rurami (1) za zaworem (5), w ten sposób, że ciśnienie wody gorącej przemyka zawór (5) tej wody, a otwiera zawór (5) wody zimnej i odwrotnie. Dalej na rurach (1) jest usytuowany manometr (8), przy czym rury (1) są połączone zaworem mieszającym (9) z siłownikiem (10) i ustawnikiem pozycyjnym (12). Dalej wodę prowadzi się rurowciągiem (13), na którym zamontowane są termometr (14), wodomierz (15), czujnik termometryczny (16) i przekaźnik temperatury (17) sprzęgnięty z siłownikiem (10). Rurowciąg (13) jest zakończony zaworami (18) doprowadzającymi wodę do urzą-

dzeń odbiorczych i zaworem (19) odprowadzającym wodę o nieodpowiedniej temperaturze. Sygnały elektryczne z wodomierza (15) i czujnika (16) są sygnałami wejściowymi sterownika (20), do którego poprzez reduktor jest doprowadzane sprężone powietrze z sieci (23) i z butli (24). Wyjścia sterownika (20) są sprzęgnięte z siłownikiem (10) i ustawnikiem (12) oraz poprzez zawory pilotujące (25) z zaworami (18) i (19).

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 291513 (22) 91 08 23 5(51) B 01J 31/00

(71) Politechnika Łódzka, ŁÓDŹ

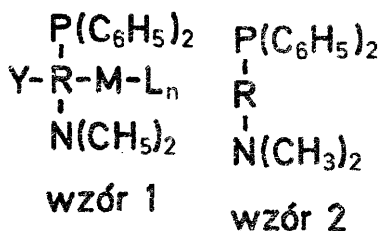
(72) Michalska Zofia

(54) Sposób otrzymywania heterogenizowany
katalizatorów kompleksowych

(57) Sposób otrzymywania heterogenizowanych katalizatorów kompleksowych o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza $-C_6H_4CH_2$ i ub $-C_6H_4$, M oznacza metal przejściowy, jak Rh, Ru, Pt, Pd, ir, Co i Ni, L oznacza łatwo wymienny ligand, jak grupa karboksylowa, fosfinowa, olefinowa, aminowa lub cząsteczka rozpuszczalnika, jak acetylonitryl lub benzonitryl, n oznacza liczbę całkowitą 1-6, zaś Y oznacza nośnik polimerowy, jak chlorometylowany lub bromowany kopolimer styrenu i diwinylobenzenu, poli(chloro- lub bromowinylo), kopolimery chloru winylu z innymi monomerami, jak diwinylobenzen, chlorowany polipropylen, poli (parabromostyren), bromowany polibutadien, najkorzystniej chlorometylowany kopolimer styrenu i diwinylobenzenu, poli (parabromostyren), poli(chloro- lub bromowinylo) i bromowany polibutadien, polega na tym, że ligand chelatowy o wzorze ogólnym 2, w którym R ma wyżej podane znaczenie, poddaje się metalowaniu kompleksem 1:1 n-butylolitu z N,N,N,N-tetraetylenodiaminą, przy użyciu równomolowych ilości substratów w rozpuszczalnikach eterowych, najkorzystniej tetrahydrofuranie, w temperaturze 18-70°C w czasie 4-8 godzin. Po zakończeniu reakcji metalowania, otrzymanym metalowanym ligandem, prowadzi się reakcję funkcjonalizacji nośnika polimerowego zawierającego halogen, o wzorze ogólnym Y-X, w którym X oznacza atom halogenu, a Y ma wyżej podane znaczenie, traktując nośnik polimerowy zawieszony w tetrahydrofuranie dwukrotnym, w stosunku do stężenia halogenu, nadmiarem metalowanego ligandu, w temperaturze 60 - 65°C w czasie 6-8 godzin, następnie sfunkcjonalizowany nośnik odsącza się i przemywa kilkakrotnie tetrahydrofuranem, wodą, metanolem oraz suszy. Do otrzymanego imobilizowanego na polimerze ligandu chelatowego, wkrapla się roztwór kompleksu metalu o wzorze ogólnym M-L_n, w którym M, L i n mają wyżej podane znaczenie oraz poddaje się heterogenizacji w rozpuszczalniku organicznym, w temperaturze 20-80°C w czasie 2-48 godzin, zaś po zakończeniu reakcji heterogenizacji osadzony

na nośniku katalizator kompleksowy odsąca się, ekstrahuje odpowiednim rozpuszczalnikiem i suszy pod zmniejszonym ciśnieniem.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 295802 (22) 92 09 01 5(51) B03B 9/00

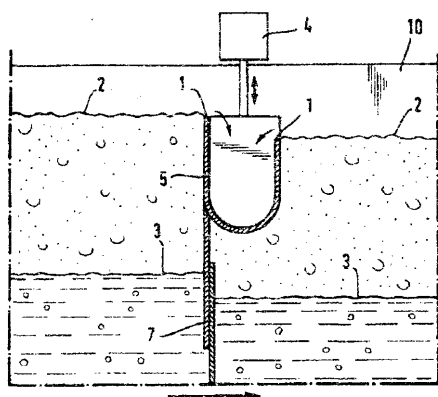
(31) 91 914128 (32) 91 09 02 (33) FI

(71) OUTOKUMPU MINTEC OY, Espoo, FI

(54) Sposób nastawiania wysokości poziomu powierzchni piany w maszynach flotacyjnych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób nastawiania wysokości powierzchni piany w komorze flotacyjnej, zaopatrzonej w układ wirnikowo-kierownicowy, a zwłaszcza do układów z odrębnymi kolejnymi komorami flotacyjnymi i do linii, który polega na tym, że wysokość (2) powierzchni piany jest regulowana przez nastawienie wysokości zrzutni (5) albo płyt krawędziowych zrzutni.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 295415 (22) 91 10 07 5(51) B04B 5/04

B04B 11/06

(31) 90 9003439 (32) 90 10 29 (33) SE

(86) 91 10 07 PCT/SE91/00674

(87) 92 05 14 WO92/07658 PCT Gazette nr 11/92

(71) Alfa-Laval Separation AB, Tumba, SE

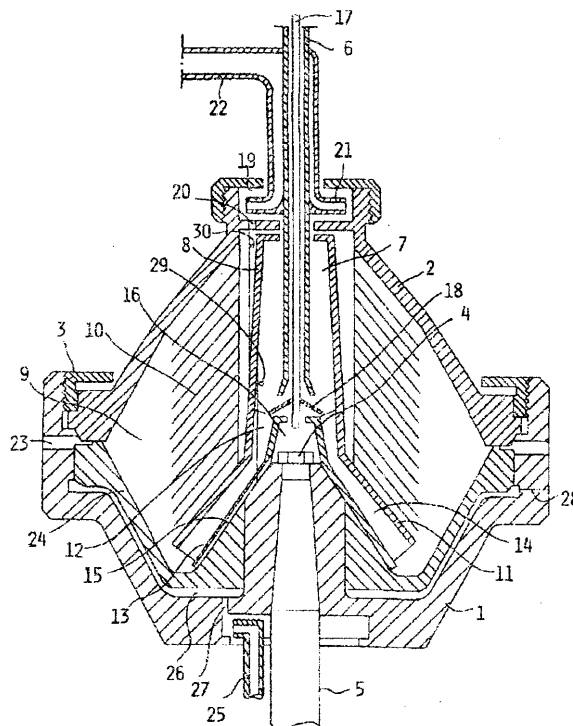
(72) Gösta Robertsson

(54) Separator wirówkowy

(57) W wirówce, która ma komorę oddzielania (9) i otwartą od góry centralną komorę wlotową (7) dla płynnej mieszaniny, która ma być odwirowana, komora wlotowa (7) łączy się z komorą oddzielania (9) poprzez kilka przewodów wlotowych (14). Do wprowadzania dodatkowego płynu do komory oddzielania (9) podczas działania wirnika, który to płyn dodatkowy ma gęstość większą niż płyn obecny w komorze oddzielania (9), wirnik ma oddzielną komorę przyjmującą (16) umieszczoną centralnie w wirniku i łączącą się z komorą oddzielania (9) przez przynajmniej jeden kanał (15) oddzielony od wspomnianych przewodów wlotowych (14). W celu uniknięcia utworzenia przez dwa różne płyny emulsji, gdy dodatkowy płyn jest wprowadzany

do komory przyjmującej (16) przez nieruchomy zespół zasilający (17), ściany ograniczające wspomniany kanał (15) rozciągają się promieniowo do wewnątrz do poziomu, na którym płyn pierwotnie obecny w wirniku tworzy swobodną płynną powierzchnię w kanale (15). W ten sposób, dodatkowy płyn osiągnie tę samą prędkość obrotową co wirnik i płyn w nim obecny, zanim te dwa płyny zetkną się w kanale (15).

(8 zastrzeżeń)



A2(21) 295312 (22) 92 07 15 5(51) B05B 17/04

(71) Międzyresortowe Centrum Naukowe Eksploatacji Majałku Trwałego, Radom

(72) Miernik Krzysztof

(54) Sposób rozpylania roagnetronowego

(57) Sposób polegający na umieszczeniu w odpompowanym zbiorniku próżniowym anody i katody, nad powierzchnią której wytwarza się pole magnetyczne przy użyciu podkowiastego układu magnetycznego oraz na podaniu na anodę i katodę wysokiego napięcia, charakteryzuje się tym, że w początkowym obszarze rozpylanej tarczy za pomocą urządzenia emitującego elektrony wytwarza się strefę o dużej koncentracji elektronów.

(1 zastrzeżenie)

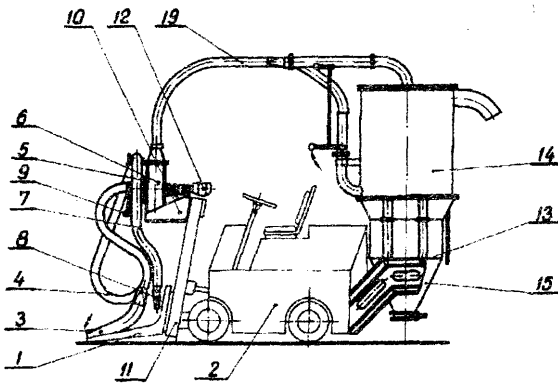
A1(21) 292116 (22) 91 10 18 5(51) B08B 15/02

(75) Golik Ludwik, KRAKÓW

(54) Urządzenie do odkurzania placów, zwłaszcza z pyłów cementu i wapna

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie odpylania placów załadunkowych z pyłów cementu i wapna przez zastosowanie wózka widłowego jako nośnika urządzenia odpylającego. Na widłach (1) wózka widłowego (2) umieszczona jest stała ssawka (3) połączona przewodem ssącym (4) z wentylatorem (6) umieszczonym na wsporniku (10) ramy podnośnika (11), natomiast z tyłu wózka widłowego (2) w miejsce balastu zamocowany jest filtr workowy (14) ze zbiornikiem pyłu (15) połączony z wentylatorem (8) przewodami tłoczącymi.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 294507 (22) 92 05 12 5(51) B23B 5/32

(31) 91 117659 (32) 91 10 16 (33) EP

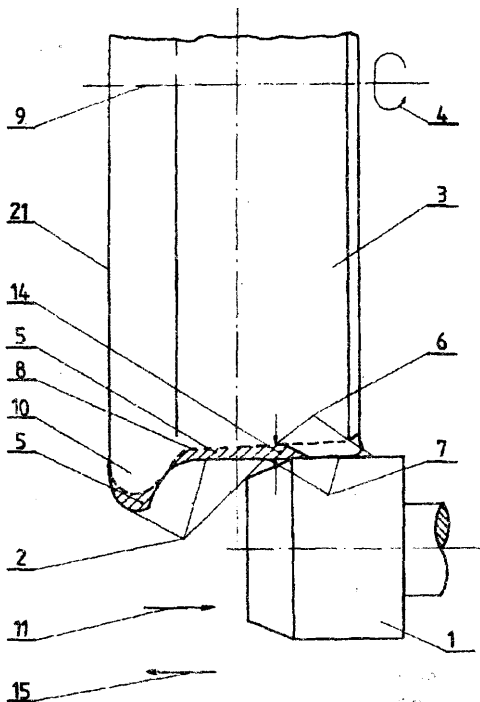
(71) W.Hegenscheidt Gesellschaft mbH,
Erkelenz, DE

(72) Ligacz Herbert

(54) Sposób obróbki wiórowej zestawu kołowego napędzanego rolkami ciernymi

(57) Sposób polega na tym, że zestaw kołowy jest napędzany i/lub podpierany co najmniej jedną rolką cierną (1) dociskaną określoną siłą do powierzchni bieżnej (7) co najmniej jednego koła (3) zestawu kołowego, która to rolka (1) pod działaniem dociskającej ją siły styka się stale ze zmieniającym się promieniowo pod wpływem obróbki profilem powierzchni bieżnej (7) koła (3), podczas gdy ten profil (8) koła (3) za pomocą narzędzia skrawającego, poddawany jest obróbce wiórowej początkowo poza strefą (6) styku rolki cierniej (1) z powierzchnią bieżną (7) koła (3), a następnie w strefie (6) tego styku.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 292103 (22) 91 10 17 5(51) B23K 9/06

(71) ANNA Kopalnia Węgla Kamiennego,
WODZIŚLAW ŚL.

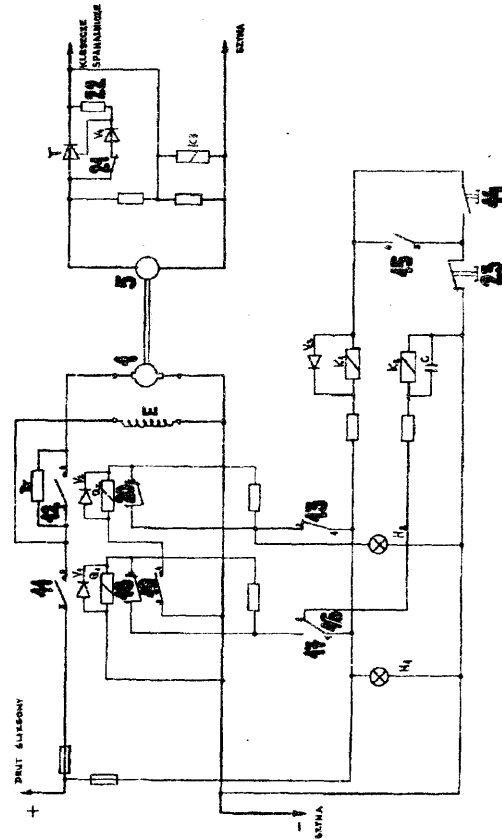
(72) Kubica Józef, Połok Jerzy, Menżyk Czesław

(54) Spawarka dwuczłonowa prądu stałego

(57) Spawarka składa się z bocznikowego silnika (1) prądu stałego, połączonego poprzez kabłąkowe sprzęgło z samowzbudną spawalniczą prądnicą (5).

Spawarka posiada w obwodzie głównym silnika (1) równolegle włączony rozruchowy rezystor (Rr) i szeregowo włączone styki (11) i (12) styczników (Q₁) i (Q₂), a do obwodu głównego prądnicy (5) szeregowo włączony tyrystor (T), podłączony do sterującego przełącznika (K₃) poprzez jego styki (21), łódę (V4) i rezystor (22).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 292115 (22) 91 10 18 5(51) B23K 9/12

(71) MERA-PIAP Przemysłowy Instytut
Automatyki i Pomiarów, WARSZAWA

(72) Pilat Zbigniew, Skonieczka Roman

(54) Sposób poszukiwania miejsca pod spoinę i początku rozpoczynania spoiny przy spawaniu łukowym

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób poszukiwania miejsca pod spoinę i początku rozpoczynania spoiny przy spawaniu łukowym, przeznaczony zwłaszcza do wykorzystania przy budowie adaptacyjnego oprogramowania spawania łukowego z zastosowaniem robota przemysłowego.

Sposób poszukiwania miejsca pod spoinę i początku rozpoczynania spoiny przy spawaniu łukowym, w którym wykorzystuje się jako czujnik dotykowy koniec drutu elektrodowego głowicy spawalniczej, przemieszczanej robotem, gdzie podczas styku końca drutu elektrodowego z powierzchniami spawanymi powstaje sygnał elektryczny, polega na tym, że koniec drutu elektrodowego dotyka wielokrotnie powierzchni spawanych, a w oparciu o powstałe sygnały elektryczne określa się współrzędne punktów styku końca drutu elektrodowego z powierzchniami spawanymi, położenie powierzchni spawanych w przestrzeni i krawędź wspólną tych powierzchni oraz punkt rozpoczynania spoiny.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 292047 (22) 91 10 11 5(51) B23K 11/10

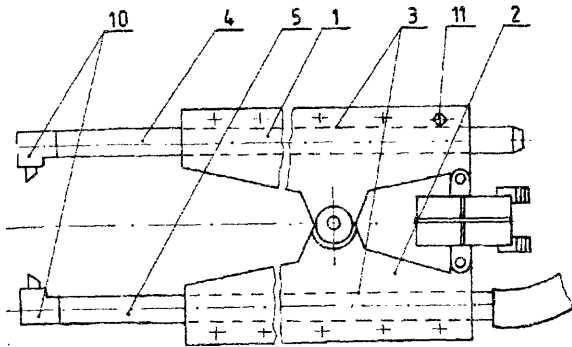
(71) POLAR Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego, WROCLAW

(72) Harasiewicz Marian

(54) Zgrzewadło pneumatyczne

(57) Zgrzewadło pneumatyczne ma korpus górny (1) i dolny (2), w których wykonane są podłużne otwory (3), w których osadzone są wysięgi: górny (4) i dolny (5), odizolowane materiałem izolacyjnym (6). Wysięgi (4 i 5) posiadają podłużne otwory, w których umieszczone są rurki chłodzące.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 291972 (22) 91 10 09 5(51) B23P 17/00

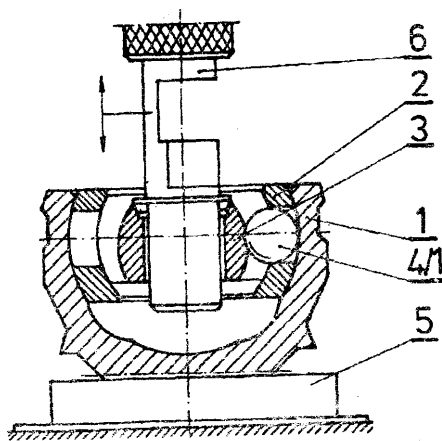
(71) MERA-PIAP Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów, WARSZAWA

(72) Kwiatkowska Ewa, Stawiński Bohdan, Wierzbńska-Panek Małgorzata, Kubicki Zbigniew, Babicz Andrzej

(54) Sposób montażu kulek w przegubie homokinetycznym

(57) Zgodnie z wynalazkiem, kulki parzyste montuje się naprzemiennie w stosunku do kulek nieparzystych. Pierwszą kulkę (4/1) umieszcza się w dowolnym wycięciu koszyka (2) zmontowanym z bieżnią wewnętrzną (3) i umieszczonym w bieżni zewnętrznej (1) osadzonej w gnieździe przegubu (5). Elementy przegubu poziomuje się, po czym w bieżnię wewnętrzną (3) wkłada się trzpień montażowy (6) i wychyla się go w kierunku zmontowanej kulki (4/1). Pozwala to na włożenie po przeciwległej stronie koszyka (2) drugiej kulki. Następnie trzpień montażowy (6) ustawia się w pozycji pionowej, obraca się przegub o kąt, wychyla się trzpień montażowy (6) do oporu, wciska się trzecią kulkę, a dalej czynności montażowe powtarza się, aż do zapelnienia kulkami wszystkich wycięć w koszyku (2).

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 291973 (22) 91 10 09 5(51) B23P 17/00
B23P 19/00

(71) MERA-PIAP Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów, WARSZAWA

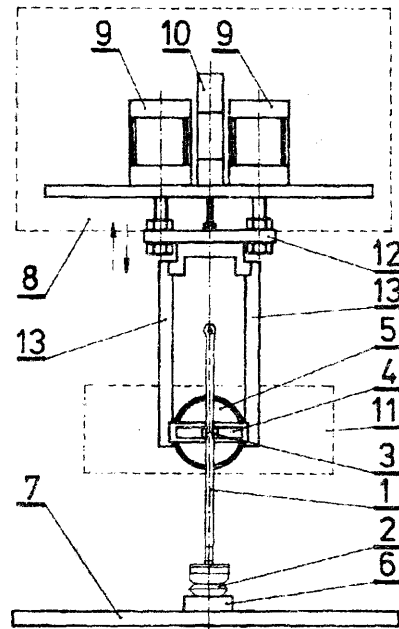
(72) Wierzbńska-Panek Małgorzata, Kwiatkowska Ewa, Kubicki Zbigniew, Babicz Andrzej, Stawiński Bohdan

(54) Sposób montażu półosi napędowej w przegubie homokinetycznym i urządzenie do montażu półosi napędowej w przegubie homokinetycznym.

(57) Sposób montażu półosi napędowej (1) w przegubie homokinetycznym (2) polega na wykonaniu operacji wciskania i wyrywania półosi napędowej (1) podczas jednego mechanicznego jej chwycenia. Półś napędowa (1) jest chwykana przez szczęki (3) mechanizmu przegubowo-dźwigniowego (4), wciskana w przegub homokinetyczny (2) przez zespół napędowy (8) przy ruchu w dół, a przy ruchu powrotnym zespołu napędowego (8) wyrywana z przegubu homokinetycznego (2).

Urządzenie do montażu półosi napędowej (1) w przegubie homokinetycznym (2) składa się z zespołu napędowego (8) oraz zespołu chwytającego (11) połączonych ze sobą mechanicznie. Zespół napędowy (8) wyposażony jest w dwa siłowniki tłokowe (9) i olejowy siłownik hamujący (10), natomiast zespół chwytający (11) stanowi mechanizm przegubowo-dźwigniowy (4) wyposażony w szczęki (3) poruszane siłownikiem membranowym (5).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 292081 (22) 91 10 17 5(51) B25B 21/00

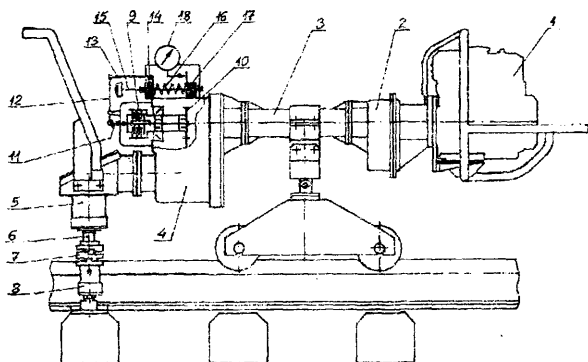
(71) SKALMIERZYCE Kolejowe Zakłady Nawierzchniowe, NOWE SKALMIERZYCE

(72) Janiszyn Henryk

(54) Zakrętarka do śrub mocujących szyny i tym podobnych

(57) Zakrętarka do śrub mocujących szyny i tym podobnych służy do ich zakręcania nastawialnym momentem oraz luzowania i wykrecania. Zakrętarka ma sprzęgło poślizgowe (9) obciążone sprężyną (16) poprzez dźwignię (12) i (13) oraz popychacz (11). Nastawiony pokrętelem (15) moment zakręcający wskazywany jest na wskaźniku (18). Na końcówce wrzeciona (6) jest sprzęgło kłowe (7) z wymiennym narzędziem zakręcającym (8).

(5 zastrzeżeń)

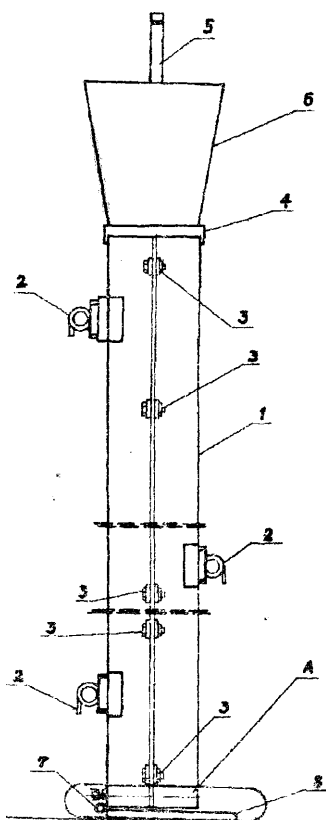


A1(21) 292074 (22) 91 10 15 5(51) B28B 1/00
C04B 35/00

- (71) Instytut Materiałów Ogniotrwałych,
GLIWICE
(72) Starnawska-Gawęda Krystyna, Cichoński
Władysław, Strama Jadwiga, Szydło Andrzej,
Plutecki Paul, Grzenik Jan
(54) Urządzenie do formowania ogniotrwałych
kształtek, zwłaszcza osłon ceramicznych lanc
do obróbki metalu

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że do stalowej rury stanowiącej formę (1) zamocowane są wibratory (2), a forma (1) podzielona jest w osi pionowej na dwie części złączone śrubami (3). W górnej części formy (1) znajduje się pierścień centrujący (4) rdzeń (5) formy (1) stanowiący lancę z wewnętrznym otworem, ustawioną wewnątrz formy (1), przy czym górna część formy (1) zaopatrzona jest w lej zasypowy (6), a w dolnej części w połączenie zawiasowe (7) ze stopą (8) formy (1).

(1 zastrzeżenie)

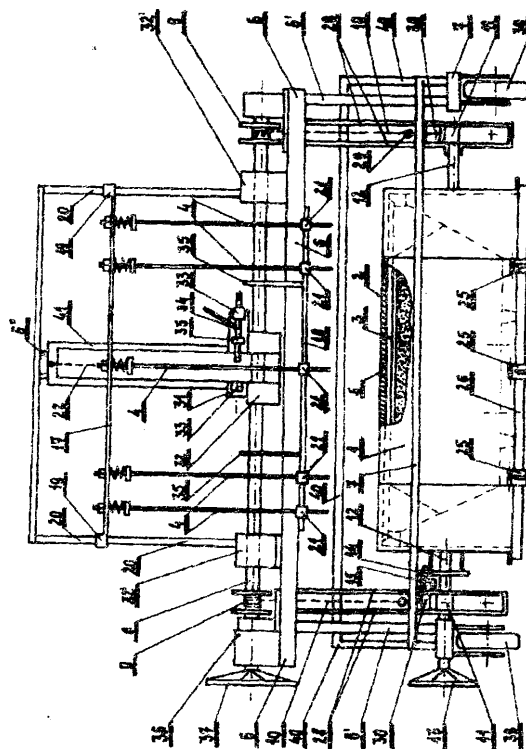


A1(21) 296234 (22) 92 10 12 5(51) B28B 1/08
B28B 7/02

- (75) Jankowiak Paweł, Września
(54) Sposób wykonywania kształtowych
elementów betonowych, zwłaszcza elementów
telekomunikacyjnych **studni** kablowych i
układ do wykonywania kształtowych
elementów **betonowych**, zwłaszcza elementów
telekomunikacyjnych studni kablowych

(57) Sposób polega na tym, że po uwibrowaniu betonu w formie (1), stronę otwartą formy (1) zamyka się paletą zamykającą (26), którą poprzez elementy sprzęgające (25) łączy się zewnątrz z formą (1), a następnie po podniesieniu tak zamkniętej formy (1) na odpowiednią wysokość dokonuje się jej obrotu o około 180° za pomocą zespołu mechanicznego na dwóch obrotowo osadzonych czopach (12), z których każdy mocowany jest na zewnątrz do jednej z przeciwległych sobie symetrycznie zewnętrznych ścianek formy (1), następnie wykonuje się czynności rozformowania i przemieszczenia wykonanego elementu na miejsce leżakowania. Wykonany element **leżakuje** się na palecie zamykającej (26), po rozłączeniu elementów sprzęgających (25) **łączących** ją z formą (1), którą w czasie **rozformowywania** wykonanego elementu unosi się wraz z zespolonym z nią rdzeniem kształtującym (2), stosując po odpięciu palety zamykającej (26) równomierny docisk wyciskowy prętami dociskowymi (4) poprzez otwory (5) w dnie rdzenia kształtującego (2) formy (1). Układ charakteryzuje się tym, że zespół **rozformowywania** wykonanego elementu zawiera człon zamykania otwartej strony formy (1), zespół obrotu formy, zespół dociskowych prętów (4), a także mechanizm podnoszenia i opuszczania formy.

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 295274 (22) 92 07 13 5(51) B29C 47/02

- (31) 91 4123256 (32) 91 07 13 (33) DE
(71) Saint Gobain Vitrage International Les
Miroirs, Courbevoie, FR
(72) Cordes Hans, Krumm Helmut, Schwartz
Ludwig, Kahn Ilan, Cornils Gerd, Behrend
Ulrich

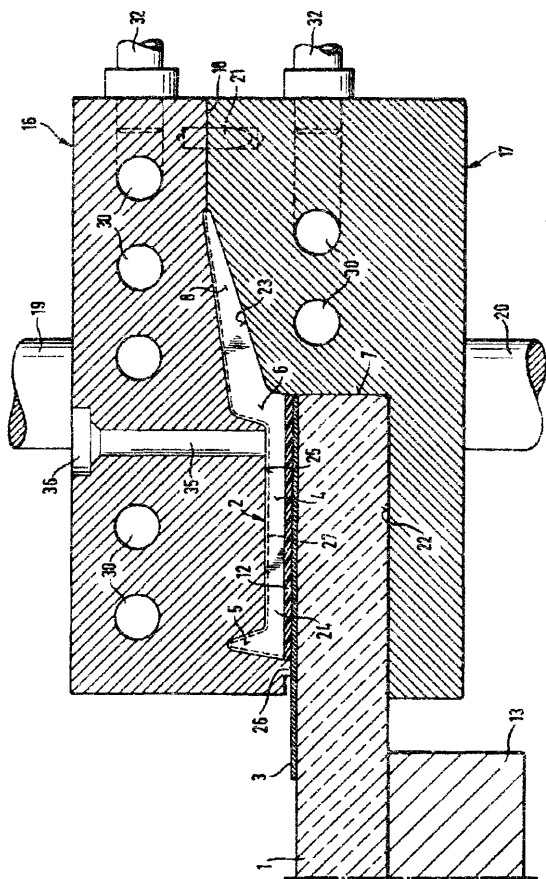
(54) Zasklenie, zwłaszcza samochodowe, sposób wytwarzania zasklenia oraz urządzenie do wytwarzania zasklenia

(57) Zasklenie charakteryzuje się tym, że co najmniej jeden naddatek z polimeru uzupełnia lub wyrównuje kształtnik.

Sposób wytwarzania zasklenia, polega na tym, że umieszcza się element formowy, który opiera się na zaskleeniu i łączy się z kształtnikiem, a następnie wtryskuje się do niego materiał utwardzalny.

Urządzenie, charakteryzuje się tym, że zawiera formowy element złożony z dwóch części (16,17) z wnęką (24), której kształt odpowiada kształtowi naddatku i która łączy się z powierzchnią zasklenia oraz z wytoczonym kształtnikiem. Wtryskowy otwór (35) łączy się z wnęką (24). Obie części (16,17) są zaopatrzone w środki (30) do nagrzewania lub chłodzenia.

(22 zastrzeżenia)



A1(21) 291983 (22) 91 10 08 5(51) B29D 23/22

(71) Politechnika Gdańska, GDAŃSK

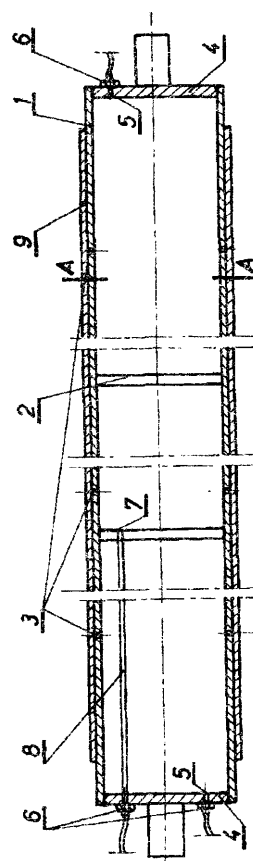
(72) Biernacki Bohdan, Ostaszewski Krzysztof

(54) Sposób wykonywania rur z kompozytów polimerowych i urządzenie do wykonywania rur z kompozytów polimerowych

(57) Sposób polega na tym, że po nawinięciu rury, od wewnątrz rdzenia, do szczeliny pomiędzy zewnętrzną powierzchnią rdzenia a wewnętrzną powierzchnią rury, doprowadza się pod ciśnieniem ciecz, korzystnie wodę, a następnie przesuwa się rurę wzdłuż rdzenia, odformowując gotowy wyrób.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że rdzeń (1) ma przelotowe otworki (3) rozmieszczone równomiernie na swojej powierzchni, a końce rdzenia są uszczelnione mocnymi pokrywami (4), zaopatrzonymi w króćce (6) doprowadzające do wewnątrz rdzenia wodę.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 291997 (22) 91 10 09 5(51) B29D 29/06
B30B 9/00

(71) MIECHOWICE Kopalnia Węgla
Kamienno, BYTOM

(72) Małachowski Marian, Mrowiec Jan

(54) Sposób łączenia i /albo naprawy taśm przenośnikowych, zwłaszcza z polichlorku winylu oraz prasa hydrauliczna do łączenia i /albo naprawy taśm przenośnikowych

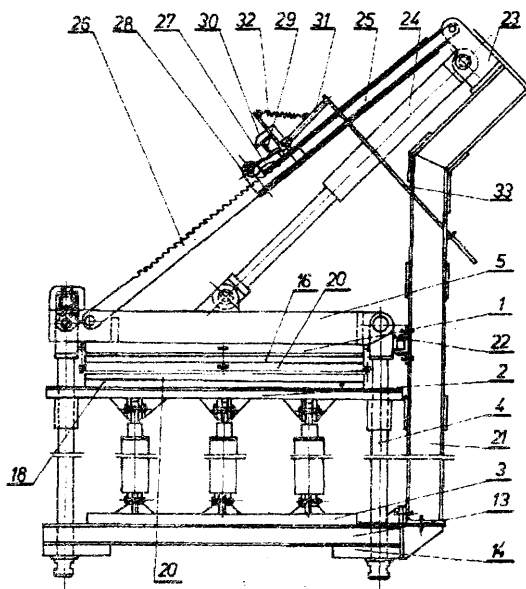
(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie nierozłącznego łączenia lub naprawiania uszkodzenia taśmy wieioprzekładowej szczególnie z polichlorku winylu ze zwiększoną ilością tworzywa w bieżniku i między przekładkami w jednostadnym procesie łączenia i szybkim schłodzeniem połączenia, przy jednoczesnym nadawaniu połączeniu lub naprawianemu uszkodzeniu cech antystatycznych.

Sposób polega na tym, że obcięte końce lub uszkodzenia pasma taśmy podgrzewa się wstępnie w prasie hydraulicznej do temperatury korzystnie 100°C w czasie 15-30 minut, a następnie w podgrzanym paśmie taśmy nacina się poszczególne warstwy oraz tkaninową przekładkę, zdejmując bieżnik górny i dolny z tkaninowej przekładki, a po przycięciu połączenia i uszkodzenia oraz oczyszczeniu go z elementów stałych, suszy się w trzech cyklach do temperatury dogodnie 150°C, po czym podgrzane elementy pasma o temperaturze 150°C lub powyżej tej temperatury uwalnia się z luźnego nacisku prasy, a następnie w otwartej prasie składa się połączenie lub uszkodzenie poprzez ułożenie pomiędzy poszczególnymi przekładkami uprzednio przyciętej folii polichlorku winylu w arkuszu pokrywającym całą powierzchnię łączonego zamka lub uszkodzenia, a na stykach złącz nakładek zewnętrznych nakłada się poszczególne pasma folii polichlorku winylu, poczym przygotowane połączenie lub uszkodzenie okłada się na obrzeżach pasma płaskownikami formującymi, a następnie ułożone połączenie lub naprawiane uszkodzenie zamyka się w prasie bez docisku z wyraźnym luzem, po czym grzeje się pasmo w prasie do 140°C, a po uzyskaniu tej tempe-

ratury ściska się pasmo do 15 kg/cm^2 i jednocześnie podgrzewa się pasmo do temperatury 170°C , a po osiągnięciu tej temperatury wyłącza się ogrzewanie oraz włącza się chłodzenie, zwłaszcza płytami chłodzonymi wodą aż do uzyskania schłodzenia zgrzanego pasma taśmy do temperatury 100°C . Sub poniżej tej granicy, po czym **zwalnia** się nacisk oraz otwiera się prasa hydrauliczną i wyciąga się zgrzane **połączenie** lub uszkodzenie pasma taśmy z prasy hydraulicznej.

Prasa hydrauliczna charakteryzuje się tym, że między końcami par żeber usztywniających (5) powyżej płyty górnej (1) usytuowane są górne końce pionowych łączników (4) mające ucha usytuowane współosiowo z otworami w żebrach usztywniających (5), przy czym od strony tylnej żebra usztywniające (5) płyty górnej (1) połączone są przegubowo sworzniami z uchami pionowych łączników (4), a od przodu żebra usztywniające (5) mają gniazda dla sworzni zespołu ryglującego do rozłącznego połączenia z uchami pionowych łączników (4), przy czym do płaskowników płyty górnej (1) przylega przykręcona górna płyta chłodząca (16), a do niej z kolei górna płyta grzejna, a na płaskownikach płyty dociskowej (2) osadzona jest swobodnie dolna płyta chłodząca (18), do której przylega dolna płyta grzejna. Do kształtników posadowienia płyty dolnej (3) od tyłu do prasy hydraulicznej, przymocowana jest dolna część słupa nośnego (21), a środkowa część słupa nośnego (21) przymocowana jest do belki oporowej (22), przymocowanej z kolei do uch pionowych łączników (4), przy czym słup nośny (21) w górnej części jest pochylony do tyłu pod kątem do poziomu oraz w górnej części zaopatrzony w uchwyt (23) połączony przegubowo z korpusem hydraulicznym siłownika (24) oraz oddzielnym połączeniem sworzniovym z prowadnicą (25) zespołu zabezpieczającego, przy czym siłownik hydrauliczny (24) od dołu tłoczyskiem połączony jest przegubowo z żebrami usztywniającymi (5) oraz podobnie zębátka zespołu zabezpieczającego.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 291998 (22) 91 10 09 5(51) B29D 29/06
B30B 9/00

(71) MIECHOWICE Kopainia Węgla
Kamionnego, BYTOM

(72) Małachowski Marian, Mrowiec Jan

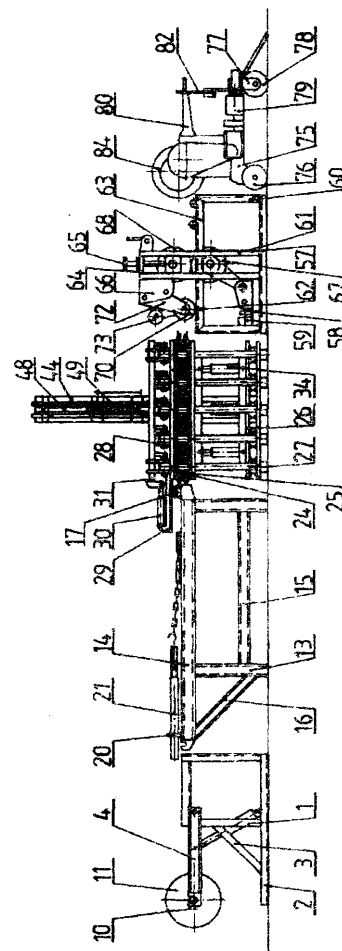
(54) Urządzenie do łączenia i naprawy taśm
przenośnikowych, zwłaszcza z polichloroku
winyłu oraz gumy z tkaninowymi
przekładkami

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie łączenia i naprawiania uszkodzenia taśmy wieloprzekładowej z polichloroku winyłu ze zwiększoną ilością tworzywa w bieźniku i między przekład-

kami przy jednoczesnym szybkim schładzaniu połączenia lub naprawianego uszkodzenia taśmy przenośnikowej.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że w prasie hydraulicznej między końcami par żeber usztywniających (28) powyżej płyty górnej (24) usytuowane są górne końce pionowych łączników (27) mające ucha usytuowane współosiowo z otworami w żebrach usztywniających (28), przy czym od strony tylnej żebra usztywniające (28) płyty górnej (24) połączone są przegubowo sworzniami z uchami pionowych łączników (27), a od przodu żebra usztywniające (28) mają gniazda dla sworzni zespołu ryglującego do rozłącznego połączenia z uchami pionowych łączników (27), przy czym do płaskowników płyty górnej (24) przylega przykręcona górna płyta chłodząca, a do niej z kolei górna płyta grzejna, a na płaskownikach płyty dociskowej (25) osadzona jest swobodnie dolna płyta chłodząca, do której przylega dolna płyta grzejna, podczas gdy do kształtników posadowienia płyty doinej (26) od tyłu do prasy hydraulicznej przymocowana jest doina część słupa nośnego (44), a środkowa część słupa nośnego (44) przymocowana jest do belki oporowej przymocowanej z kolei do uch pionowych łączników (27), przy czym słup nośny (44) w górnej części jest pochylony do tyłu pod kątem do poziomu oraz w górnej części zaopatrzony w uchwyt połączony przegubowo z korpusem hydraulicznym siłownika oraz oddzielnym połączeniem sworzniovym z prowadnicą (48) zespołu zabezpieczającego, przy czym siłownik hydrauliczny od dołu tłoczyskiem połączony jest przegubowo z żebrami usztywniającymi (28) oraz podobnie zębátka (49) zespołu zabezpieczającego.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 296388 (22) 91 02 15 5(51) B41F 23/04

(86) 91 02 15 PCT/DK91/00047

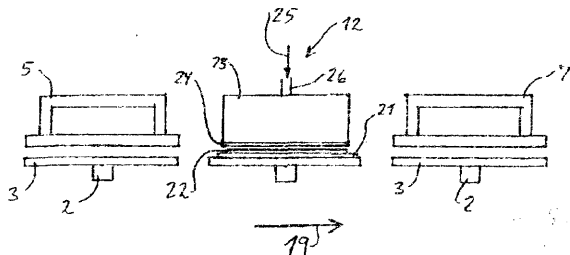
(87) 92 09 03 WO92/14610 PCT Gazette nr 23/92

(75) Petersen Poul Schack, Hovedgaard, DK

(54) Sposób i maszyna drukarska do wielokolorowego drukowania, zwłaszcza do drukowania tkanin

(57) Za pomocą wielokolorowych farb, z kolejnym nakładaniem farb drukarskich, które są chłodzone na oddzielnych drukujących stanowiskach, może być zapewniony bezpośredni kontakt pomiędzy powierzchnią chłodzącą (24) i farbą drukarską (22), która została nałożona na poprzedzającym stanowisku drukarskim (5). Przez to jest zapewnione utwardzenie farby drukarskiej, jak również zmniejszenie naprężenia powierzchniowego, wskutek czego drukowany materiał ma dobrą jakość bez smarowania farby i bez ryzyka, że mokra farba przylgnie do formy drukarskiej na kolejnym stanowisku drukarskim,

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 295487 (22) 92 07 31 5(51) B42F 1/02

(31) 91 9101313 (32) 9107 31 (33) NL

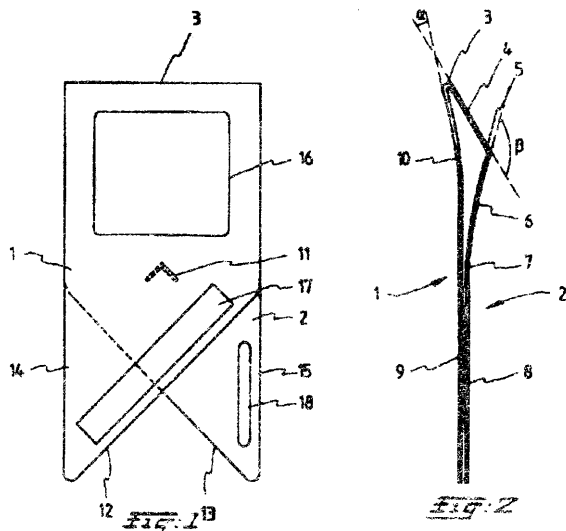
(71) MULTIBRIDGE B. V, Voorschoten, NL

(72) van Ardenne Johanna Lamberta Maria

(54) Spinacz oraz urządzenie do mocowania różnych przedmiotów, zwłaszcza papieru

(57) Spinacz do łączenia arkuszy papieru lub innych materiałów zawiera dwa przytrzymujące ramiona (1,2) umieszczone równoległe do siebie, ich dwie krawędzie końcowe biegną w pewnej odległości od siebie lub są ustawione pod pewnym kątem względem siebie tworząc krawędzie natarcia (12,13). Jedno z ramion (2) jest zagięte w taki sposób, że część (4,6) leżąca w pobliżu linii łączącej (3) znajduje się w pewnej odległości od ramienia (1). Natomiast druga część (8) kończąca się krawędzią natarcia (13) pokrywa się co najmniej częściowo swą wewnętrzną stroną płaską i sprężystą z wewnętrzną stroną części (9) drugiego ramienia przytrzymującego (1). Urządzenie zawiera pewną liczbę spinaczy zawieszonych na stałe lub przyklejonych na wydłużonym elemencie nośnym,

(16 zastrzeżeń)



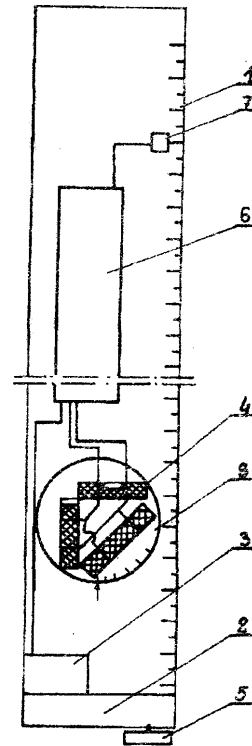
A1(21) 291911 (22) 91 10 03 5(51) B43L 7/033

(75) Jurek Marek, WARSZAWA

(54) Liniął kreślarski

(57) Przedmiotem wynalazku jest liniął kreślarski przystosowany do kreślenia linii równoległych w różnych konfiguracjach. Liniął ma przymiar (1) oraz mechanizm (2), korygujący błąd położenia przymiaru (1) względem bazowych linii odniesienia. Mechanizm (2) napędzany jest przez silnik elektryczny (3), a sterowany czujnikiem położenia (4), przy czym czujnik (4) umieszczony jest na przymiarze (1).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 295423 (22) 91 10 30 5(51) B60K 7/00

B60L 9/02

(31) 90 4879048 (32) 90 10 31 (33) SU

90 4879047 31 10 90 SU

90 4878645 31 10 90 SU

(86) 91 10 30 PCT/SU91/00219

(87) 92 05 14 WO92/07728 PCT Gazette nr 11/92

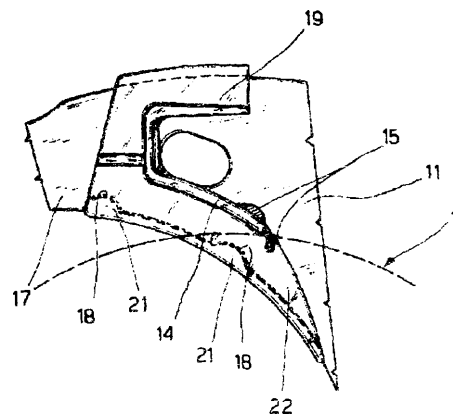
(75) Shkondin Vasily Vasilevich, Puschino, RU;
Molchanov Konstantin Vladimirovich,
Moskwa, RU

(54) Zespół silnik-koło pojazdu mechanicznego

(57) Zespół siłnik-koło środka transportowego zawierający oś (1), wieniec (2), ustawiony z możliwością obracania się względem osi (1), elektryczne urządzenie napędzające z blokiem regulowanego napięcia i wbudowanym w koło silnikiem elektrycznym, składającym się z dwóch części, z których jedna stanowi stojan (4) sztywno zamocowany na osi (1) mający obwód magnetyczny (5) z elementami magnetycznymi, a druga - wirnik (10), połączony z wieńcem (2) mający obwód magnetyczny (11) z elementami magnetycznymi (12) rozmieszczonymi na obwodzie wirnika (10) i magnetycznie oddziaływującymi na elementy magnetyczne stojanu (4) celem zapewnienia obracania się wienca (2), kolektor rozdzielczy (13) utworzony z izolowanych płytek przewodzących prąd elektryczny (14,15) połączonych elektrycznie ze sobą tworząc dwie grupy płytek, co najmniej dwie szczotki (8,9), z których każda ma co najmniej jeden element (18,19) odpowie-

dnio) odbioru prądu, współdziałające z płytkami (14,15) kolektora rozdzielczego (13), przy czym szerokość jakiegokolwiek elementu (18,19) odbioru prądu jest mniejsza od odległości między dwoma dowolnymi sąsiednimi płytkami (14,15) kolektora rozdzielczego (13), charakteryzuje się tym, że kolektor rozdzielczy (13) i szczotki (8,9) są ustawione na różnych częściach silnika elektrycznego, a w charakterze elementów magnetycznych obwodu magnetycznego stojana (4) są wykorzystane znane elektromagnesy (6,7), które są usytuowane co najmniej dwoma grupami, z których to grup co najmniej jedna jest połączona elektrycznie z blokiem regulowanego napięcia i z których to grup każdej grupie jest przyporządkowana co najmniej jedna szczotka (8,9), przy tym na różnych częściach silnika elektrycznego znajduje się co najmniej jeden element stykowy (21) i co najmniej jedna dodatkowa szczotka (22) z co najmniej jednym elementem (23) szczotki współdziałającym z elementem stykowym (21), przy tym grupy magnesów elektrycznych (6,7) stojanu (4) są przesunięte jedno względem drugich tak, że przy ustawieniu się elementu (18 lub 19) odbioru prądu szczotki (8 lub 9), odpowiadającej jednej grupie elektromagnesów (6 lub 7) stojanu (4) między płytkami (14,15) kolektora rozdzielczego (13) elektromagnesy (6 lub 7) tej grupy są odłączone od bloku napięcia regulowanego, a elektromagnesy (7 lub 6) drugiej grupy, poprzez stykowy element (19 lub 18) odbioru prądu odpowiadającej tej grupie szczotki (9 lub 8) i poprzez płytkę (14 lub 15) kolektora rozdzielczego (13), element (23) odbioru prądu dodatkowej sprężyny (22) i element stykowy (21) są połączone elektrycznie z blokiem napięcia regulowanego i magnetycznie sprzężone z elementami magnetycznymi (12) wirnika (10), zapewniając obracanie się wieńca (2), a ich osie (43) są usytuowane między osiami (44) elementów magnetycznych (12) wirnika (10).

(26 zastrzeżeń)



A1(21) 291971 (22) 91 10 08 5(51) B60K 20/02
F16H 17/06

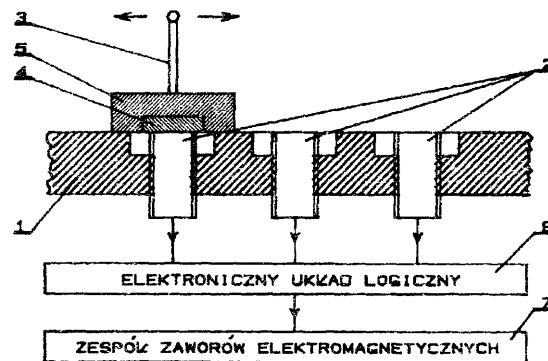
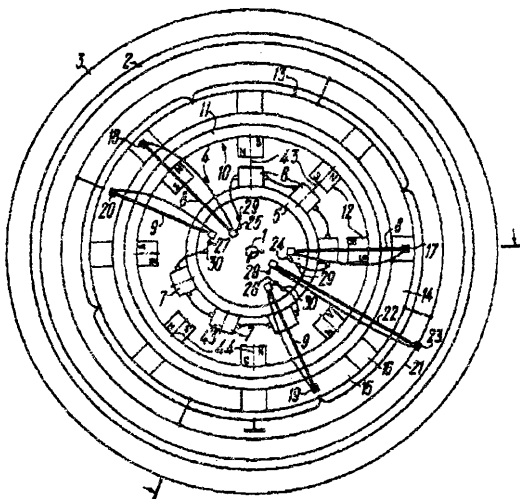
(71) Przemysłowy Instytut Maszyn Budowlanych,
KOBYLKA

(72) Kurek Mieczysław, Kopczyński Robert

(54) Sterownik zmiany biegów

(57) Sterownik zawiera, umieszczone w płycie sterującej (1), czujniki indukcyjne (2) oraz przymocowany do dźwigni (3), mającej możliwość przemieszczania się względem powierzchni płyty (1), ferromagnetyczny element (4), przy czym czujniki indukcyjne (2) są połączone, poprzez elektroniczny układ logiczny (6), z zespołem hydraulicznych zaworów elektromagnetycznych (7) służących do sterowania sprzęgłami przekładni.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 296086 (22) 92 01 02 5(51) B60R 21/16

(31) 91 644207 (32) 91 01 22 (33) US

(86) 92 01 02 PCT/US92/00109

(87) 92 08 06 WO92/12876 PCT Gazette nr 21/92

(71) DAVIDSON TEXTRON INC., Dover, US

(72) Warnick David, Humphrey William, Nichols Lawrence

(54) Zespół pokrywy poduszki nadmuchiwanej oraz sposób jego formowania

(57) Zespół pokrywy poduszki nadmuchiwanej po stronie pasażera w samochodzie składa się z powłoki zewnętrznej (18), pary leżących pod nią podzespołów (20), każdy składający się z wykonanej ze stali ocynkowanej taśmy (22) w kształcie litery U, krótkiej siatki poliamidowej (24) oraz długiej maty szklanej (26), zaciśniętych pomiędzy ściankami tej taśmy i wystających pomiędzy nich w taki sposób, że pomiędzy sąsiednimi krawędziami mat szklanych (26) powstaje wąska przestrzeń (36). W wewnętrznej powierzchni powłoki zewnętrznej (18) znajduje się karb osłabiający (40) biegnący wzdłuż linii środkowej wąskiej

A1(21) 294546 (22) 92 05 14 5(51) B60K 17/06
F16H 57/04

(31) 91 000372 (32) 91 05 17 (33) IT

(71) FIAT AUTO S.p.A., Turyn, IT

(72) Malusardi Marino

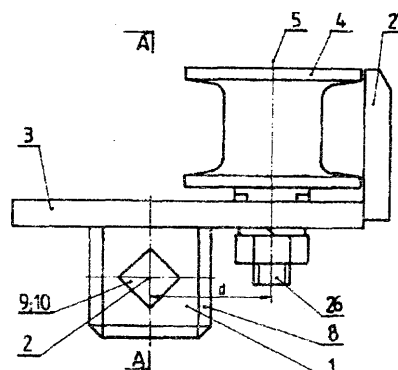
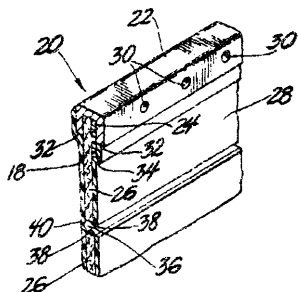
(54) Wkładka kolektora oleju do smarowania synchronizatora skrzyni biegów samochodu

(57) Wkładka (1) przymocowana jest rozłącznie do widełek (11) włączających koła zębate z zespołu kół zębatach i zawiera zgarniającą olej łopatkę współpracującą z zewnętrzną powierzchnią boczną tulei sprzęgającej, zaś łopatką ma ukształtowanie zgarniające olej ściekający z zewnętrznej powierzchni bocznej tulei sprzęgającej w stronę odpowiadającego tej powierzchni bocznej zespołu synchronizacyjnego.

(6 zastrzeżeń)

przestrzeni (36), Do gniazda w formie do spieniania jest wtryskiwana pianka poliuretanowa o małej gęstości, która styka się z powłoką (18) i podzespołami (20). Po utrwaleniu, pianka (28) pokrywa siatki poliamidowe (24) i maty szklane (26) i wnika w znajdujące się w każdej z nich szczeliny, tworząc element nośny gotowego zespołu. Mata szklana (26) zapobiega rozpadowi pianki (28) o małej gęstości na części po wyrzuceniu poduszki nadmuchiwanej.

(7 zastrzeżeń)



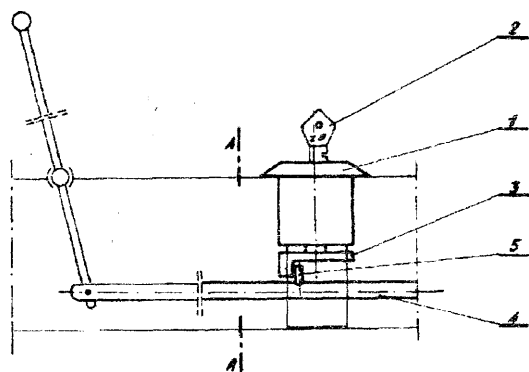
A1(21) 292082 (22) 91 10 17 5(51) B60R 25/04

(75) Męciński Zbigniew, WARSZAWA; Haś Mieczysław, WARSZAWA

(54) Urządzenie zabezpieczające pojazdy samochodowe przed kradzieżą

(57) Urządzenie stanowi zamek (1) z kluczykiem (2) osadzony przy sztywnym ciągnie (4) wyposażonym w blokujący kołek (5) umieszczony pod talerzowym elementem ryglującym (3) zamka (1).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 292110 (22) 91 10 17 5(51) B61B 12/02

(71) KOMAG Centrum Mechanizacji Górnictwa, GLIWICE

(72) Skarka Wojciech, Suffner Hubert, Swoboda Krystian, Fedyszak Jan, Pieczora Edward, Korzyńska Teresa

(54) Zespół rozchylnych krążków

(57) Zespół rozchylnych krążków kolei szynowej, w szczególności górniczej kolei spągowej, ma gumowy element (1) o wydłużonym kształcie wzdłuż jednej osi (2). Gumowy element (1) jest osadzony w obójmie (8) zamocowanej do belki (3). Element (1) ma wieioboczny otwór (9), w którym jest osadzony sworzeń (10); tkwiący końcami w żebrach ramy zespołu. Do belki (3) jest zamocowany krążek (4) na osi (26). Geometryczna oś (5) krążka (4) jest wchrowata pod kątem prostym względem geometrycznej osi (2) gumowego elementu (1). Zespół tworzą dwa krążki (4) ustawione obok siebie.

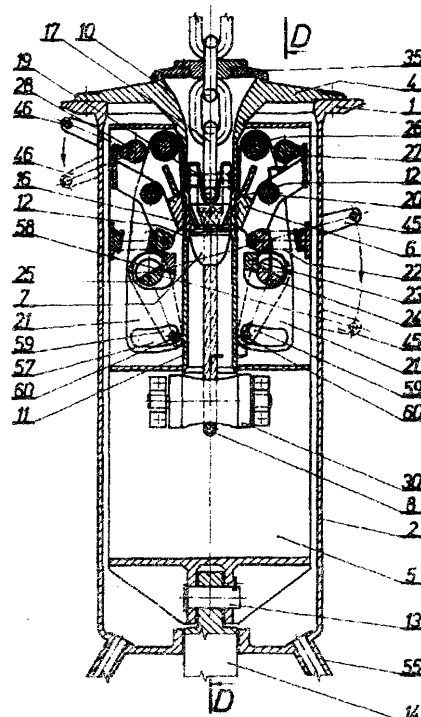
(4 zastrzeżenia)

A1(21) 292117 (22) 91 10 18 5(51) B63B 23/46

(71) Centrum Techniki Okrętowej, GDAŃSK
(72) Michalski Czesław, Lont Lech, Trokowitz Henryk, Górecki Władysław, Lewandowski Marian, Siekierzycki Andrzej

(54) Łódź ratunkowa i/lub ratownicza z samoczynnym podwieszaniem

(57) Przedmiotem wynalazku jest łódź ratunkowa i/lub ratownicza z samoczynnym podwieszeniem przeznaczona do stosowania na statkach morskich. Łódź ma dziobową wnękę (2) i rufową wnękę z wzmocnionymi otworami, podwieszająco-wyczepiający mechanizm (5) z zatraskowymi szczękami (6) oraz samoczynny uchwyt (7). Wnęki (2) wraz z wzmocnionymi otworami są zakryte kołnierzowymi kluzami (4). Kołnierzowa kluzka ma centralny lejowaty otwór przechodzący w rurę (11), która ma boczne otwory (12). Samoczynny uchwyt (7) o stożkowym zakończeniu znajdujący się wewnątrz rury (11), ma na wysokości bocznych otworów (12) przewężenie (16) dla zatraskowych szczęk (6). Uchwyt (7) jest zamocowany przegubowo za pomocą sworznia (19) do łańcuchowego zawiesia (17), zaś zatraskowa szczęka (6) zamocowana wahliwie sworzniem (20) w jarzmie (21) jest wżębiona w przewężenie (16) i dociskana sprężyną (22). Podwieszająco - wyczepiający mechanizm (5) jest przymocowany poprzez sworzeń (13) oraz łączka (14) do stępki kadłuba łodzi (1).



Każda wnęka (2) ma prowadzącą roikę dla miękkiej, chwytliwej liny (8) wychodzącej z uchwytu (7), a z boku wycystkowy otwór zamykany hermetycznie drzwiczkami z rygłem.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 292062 (22) 91 10 14 5(51) B63C 9/01

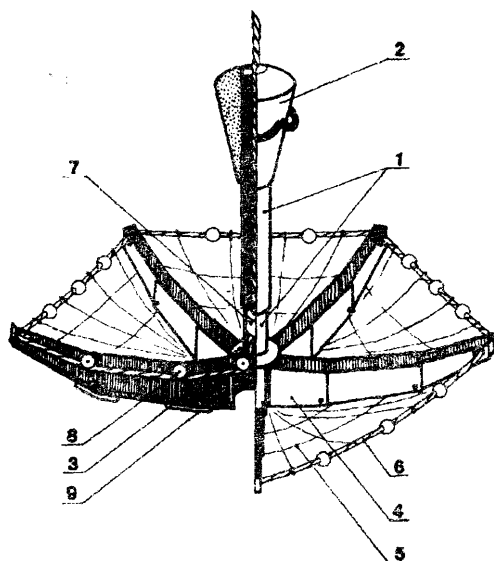
(71) Państwowa Wyższa Szkoła Sztuk Plastycznych,
GDANSK

(72) Szymański Jarosław, Popek Jacek

(54) Urządzenie ratownicze, zwłaszcza do stosowania w warunkach morskich

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że posiada rurowy trzon (1), który z jednej strony zaopatrzony jest w osadzoną korzystnie przesuwnie boję (2), a z drugiej jest sztywno połączony z rozmieszczonymi promieniowo ramionami (4) z linami ściągającymi (6) ich końce w kierunku trzonu (1) oraz z rozpiętą na nich siatką (5), przy czym każda z lin ściągających (8) tworzy pętlę przechodzącą przez sąsiadujące ramiona (4) i między nimi oraz jest przewleczona przez ruchome zblocze (7), osadzone przesuwnie w trzonie (1).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 295595 (22) 91 11 15 5(51) B65D 43/04

(31) 90 4038870 (32) 90 12 01 (33) DE

(86) 91 11 15 PCT/DE91/00911

(87) 92 06 11 WO92/09495 PCT Gazette nr 13/92

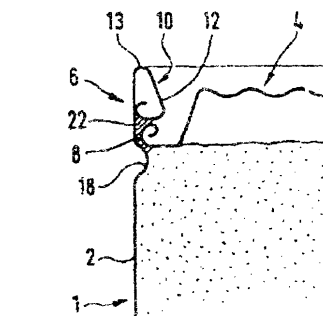
(71) EFFEM GmbH, Verden/Aller, DE

(72) Schormair Eckart, De Turckheim Bernard,
Hornig Rolf

(54) Zamknięta puszką ciśnieniowa

(57) Zamknięta puszką ciśnieniowa (1) z przynajmniej jednoczęściowym korpusem (2) i pokrywą (4), wraz z umieszczonym na końcu korpusu, od strony zamknięcia elementem korpusu, tworzy szczelne zamknięcie, w którym między korpusem i pokrywą pozostaje szczelina do włożenia dźwigni, za pomocą której pokrywa może zostać podniesiona, przy czym pokrywa ma obwodowy, sprężysty pierścień samouszczelniający (8), który, w stanie wstępnie naciągniętym, wchodzi od wewnątrz w dopasowany do kształtu pierścienia samouszczelniającego rowek zamknięcia elementu korpusu, przy czym pierścień samouszczelniający pokrywy zachodzi sprężysto na wywinięte do wewnątrz górne obrzeże elementu korpusu.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 295795 (22) 91 12 20 5(51) B65D 83/06

G01F 11/26

(31) 90 17370 (32) 90 12 22 (33) DE

(86) 91 12 20 PCT/DE91/01009

(87) 92 07 09 WO92/11188 PCT Gazette nr 17/92

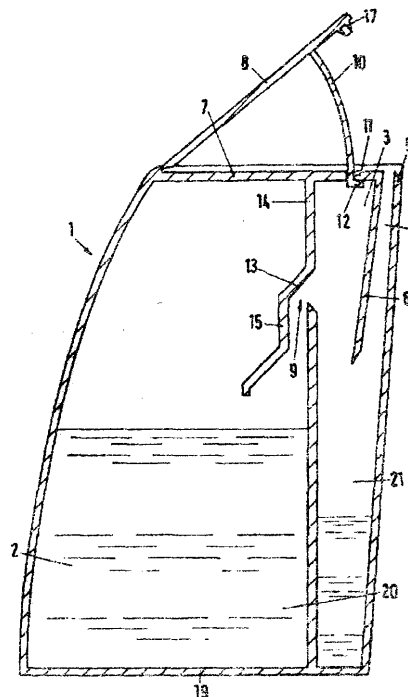
(71) Effem GmbH, Verden/Aller, DE

(72) Keller Peter

(54) Dozownik

(57) Dozownik (1), zwłaszcza substancji proszkowych lub ziarnistych, z komorą zasobnikową (2), komorą porcjową (3) i mającą otwór wylotowy (5) komorą wyjściową (4), która jest oddzielona ścianką działową (6) od komory porcjowej (3), przy czym wskutek pierwszego odwrócenia substancja (20) dostaje się do komory porcjowej (3) i stąd - przy powrotnym przechyleniu - do komory wyjściowej (4), a przy drugim odwróceniu następuje wyprowadzenie z dozownika porcji substancji (20), ponadto z członem zamykającym (8), który w stanie zamknięcia blokuje zarówno otwór przelotowy (9) od komory zasobnikowej (2) do komory porcjowej (3) jak też otwór wylotowy (5), charakteryzuje się tym, że ścianka działowa (6) jest ukształtowana na stałe i że na członie zamykającym (8) ukształtowano rygiel (10) do blokowania otworu przelotowego (9) od komory (2) do komory (3) w stanie zamknięcia, który to rygiel (10) w trakcie zamykania członu (8) może przemieszczać się przez otwór (11) w pokrywie (7) komory porcjowej (3).

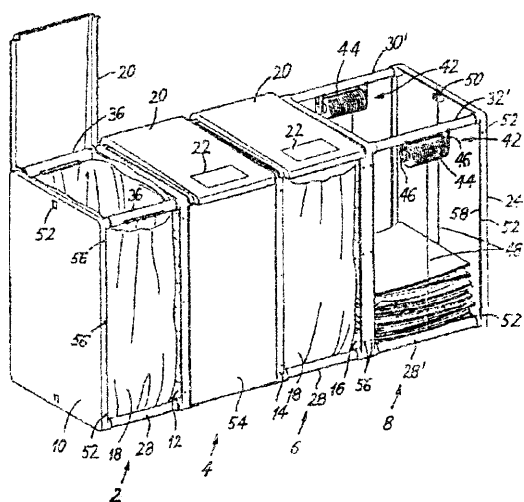
(10 zastrzeżeń)



A1(21) 295511 (22) 92 08 04 5(51) B65F 1/06
 (31) 91 9109736 (32) 91 08 06 (33) D E
 (75) Leitner Margit, Wels, AT
 (54) **Zbiornik** zbiorczy na odpady, bieliznę

(57) Dowolna liczba jednakowych zbiorników (2-8) na odpady, bieliznę i tym podobne, połączona jest w sposób **rozłączalny** w umieszczonej w jednej linii zestaw zbiorników. Zbiorniki (2-8) składają się zawsze z dwóch bocznych ścian (10, 12, 14, 16, 24) i łączących je ze sobą trzonków, przy czym ściany (12, 14, 16) z wyjątkiem zewnętrznych (10, 24) przynależą zawsze do dwóch zbiorników (2-8). W zbiornikach zawieszane są worki plastikowe (18). Zbiorniki mogą posiadać pokrywy przegubowe (20). Do gromadzenia i wiązania makulatury lub tp. zbiornik (8) może posiadać urządzenia wiążące sznurkiem (42-50).

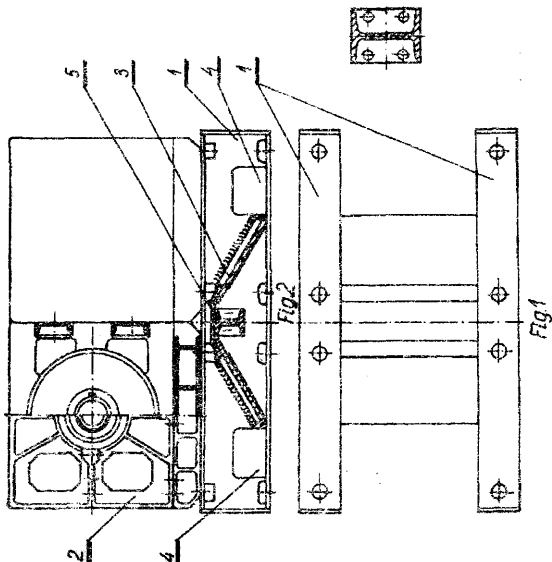
(8 zastrzeżeń)



A1(21) 292105 (22) 91 10 17 5(51) B65G 17/02

(71) STASZIC Kopalnia Węgla Kamiennego, KATOWICE
 (72) Byrski Jerzy, Koszela Edward, Stolorz Andrzej
 (54) Urządzenie do odbioru zanieczyszczeń w napędzie przenośnika taśmowego

(57) Wynalazek rozwiązuje problem usuwania zanieczyszczeń powstających w obrębie napędu przenośnika taśmowego



średniej mocy, **głównie** stosowanego w podziemnym górnictwie węglowym. Pod napędem (2) zabudowano dodatkową ramę (1) w postaci wzdłużnych w stosunku do osi taśmy belek, które połączone są między sobą **płaszczyznami** zsympnymi (3). U końca zsympnych płaszczyzn (3) znajdują się otwory (4) do wygarniania zanieczyszczeń.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 291982 (22) 91 10 08 5(51) B65G 19/28

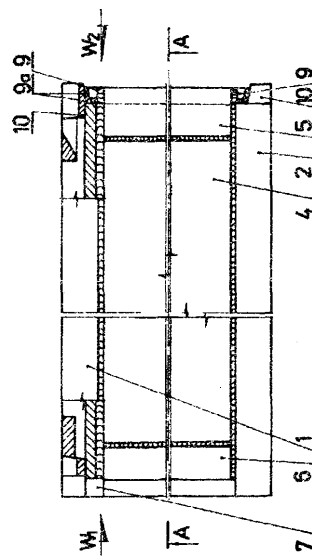
(71) RYFAMA Rybnicka Fabryka Maszyn, RYBNIK
 (72) Szyngiel Stanisław, Zeifert Stefan, Paszcenda Bogdan

(54) Rynna górniczego **przenośnika** zgrzeblowego

(57) Rynna ma dwie boczne ścianki (1 i 2) połączone trwałą denną **plytą**. Z jednej strony boczne ścianki (1 i 2) mają wycięcia (7) o zbieżnych krawędziach.

Dolna krawędź wycięcia (7) jest obniżona i równoległa względem osi symetrii **środków** ścianek (1 i 2), a górna krawędź każdego z wycięć (7) jest uniesiona powyżej górnej powierzchni dennej płyty (3) i odchylona w kierunku jej końca o kąt równy najwyżej 10°. **Przeciwnie** do wycięć (7) rynna ma wypełniającą wkładki (9) o trzech zukosowanych krawędziach (9a) i grubości odpowiadającej co najmniej połowie grubości dennej płyty (3), połączone trwale z tą płytą (3) we wspólnej płaszczyźnie ich górnych powierzchni oraz bocznymi ściankami (1 i 2) i nakładkami (10) złączy. Wnęki mają w obszarze półek utwardzone powierzchniowo strefy, rozciągające się na całą długość rynny i obejmujące dna tych wnęk.

(7 zastrzeżeń)



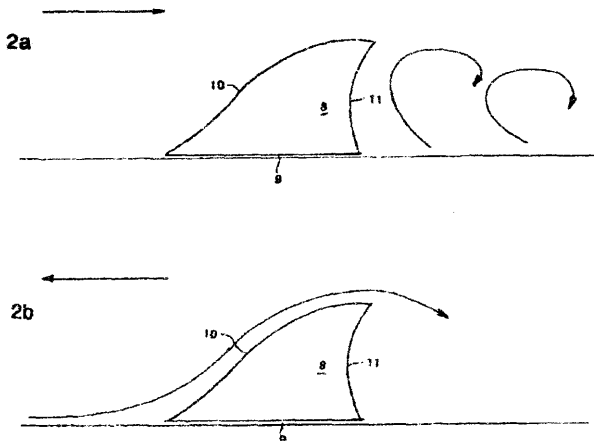
A1(21) 295621 (22) 92 08 13 5(51) B65G 25/00

(31) 91 9102345 (32) 91 08 13 (33) SE
 (71) K ZHANDELS AKTIEBOLAG, Kungsbacka, SE
 (72) Zickert Klaus Dieter
 (54) **Element** transportujący zgarniacza o **ruchu posuwisto-zwrotnym** do **przemieszczania osadu** w osadnikach i podobnych obiektach stacji **uzdatniania** wody

(57) Element transportujący (8) zgarniacza o ruchu **posuwisto-zwrotnym** lub **przemieszczania osadu** w osadnikach i podobnych obiektach stacji uzdatniania wody, ma korpus, który w przekroju poprzecznym ma skierowaną ku dół **powierzchnię**

(9) zasadniczo ukośną, wypukłą powierzchnią (10) i zasadniczo pionową, wklęsłą powierzchnią (11), przy czym wklęsła powierzchnia (11) jest skierowana w kierunku ruchu transportowego do przodu.

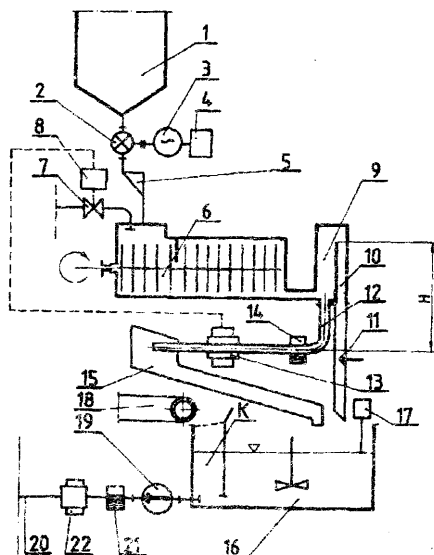
(1 zastrzeżenie)



A1(21) 292071 (22) 91 10 15 5(51) B65G 53/30

- (71) Politechnika Śląska, GLIWICE
 (72) Rokita Jerzy, Kmiecik Jerzy, Traczewski Piotr, Wilgusiewicz Władysław
 (54) Sposób wytwarzania gęstej zawiesiny popiołów **lotnych** w wodzie o **quasi-stałych** własnościach **reologicznych** oraz układ «rządzeń do wytwarzania gęstej zawiesiny popiołów lotnych w wodzie o quasi-stałych własnościach reologicznych

(57) Sposób polega na ciągłym mieszaniu doprowadzanych nieprzerwanie strumieni popiołów lotnych i wody w mieszalniku przepływowym i ciągłym odprowadzaniu z mieszalnika wytworzonej zawiesiny oraz charakteryzuje się tym, że wywołuje się przepływ części wytworzonej w mieszalniku zawiesiny nieprzerwanym strumieniem pod stałym spadem przez rurociąg kontrolny i objętościowe natężenie tego strumienia, utrzymuje się w zasadzie stałe, rozrzedzając wytwarzaną zawiesinę w przypadku zmniejszenia się, zaś zagęszczając ją w przypadku zwiększenia się objętościowego natężenia przepływu tego strumienia, natomiast pozostałą część wytworzonej zawiesiny odprowadza się wprost do miejsca jej gromadzenia.



Układ urządzeń do wytwarzania gęstej zawiesiny popiołów lotnych w wodzie o **quasi-stałych** własnościach reologicznych, w skład **którego** wchodzi mieszalnik **przepływowy** z wypływem przelewowym połączony z podajnikiem popiołów **zaopatrzonym** w regulator natężenia strumienia popiołów i połączony z rurociągiem wody **zaopatrzonym** w regulator natężenia strumienia wody, charakteryzuje się tym, że zawiera rurociąg kontrolny (12) korzystnie o średnicy co najmniej 50 mm z zamontowanym przepływomierzem (13), otwarty do otoczenia po stronie wylotu, zaś mieszalnik (8) jest połączony z wlotem rurociągu kontrolnego (12), korzystnie poprzez zbiornik przelewowy.

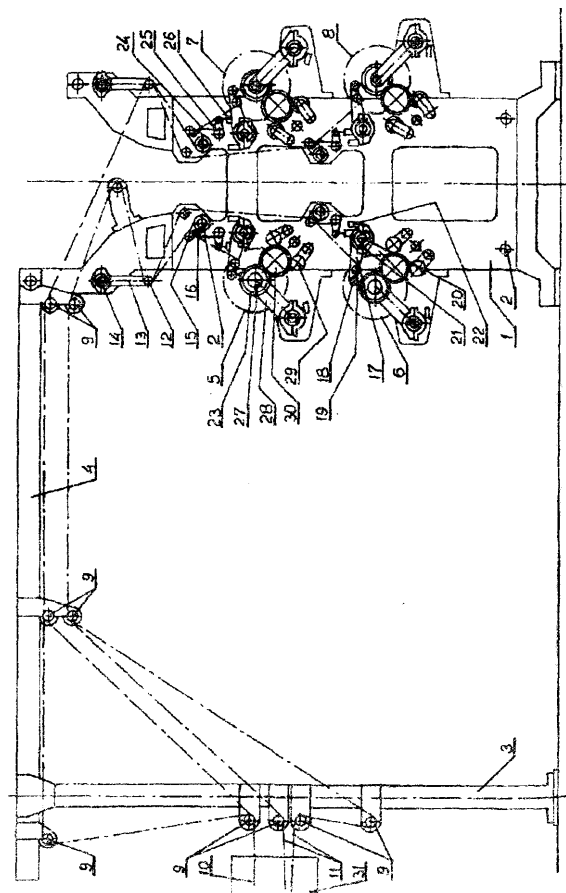
(8 zastrzeżeń)

A1(21) 292113 (22) 91 10 18 5(51) B65H 18/08

- (71) POLMATEX CENARO Centralny Ośrodek
 Badawczo-Rozwojowy Maszyn
 Włókienniczych, ŁÓDŹ
 (72) Józwiak Edmund
 (54) **Nawijarka**, zwłaszcza do taśm wideo

(57) Nawijarka ma co najmniej cztery, niezależne nawijające zespoły (5, 6, 7, 8), w których **szpule** (23) zamocowane są w uchwytych (27), osadzonych w wychylnych ramionach (28) i napędzanych silnikami (29) przez pośrednie koła (30). Tworzony nawój dociskany jest układającymi rolkami (18, 19) zamocowanymi na wychylnej dźwigni (17). Dźwignia ta osadzona jest na wałku (20), na którym są zamocowane ciernie (21). Taśmy prowadzone są do zespołów (5, 8, 7, 8) za pomocą wałków (9) i roiek (12, 15). Wałki (9) są zamocowane do stojaka (3) oraz do belek (4) i ściany (1). Rolki (12) stanowią elementy kompensatorów i są zamocowane na wychylnych dźwigniach (13) osadzonych na wałkach (14). Rolki (15) są zamocowane do ramion (16), zaciskanych na wałkach (2), łączących ściany (1) **nawijarki**.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1(21) 295951 (22) 92 09 16 5(51) C01B 31/30
(31) 91 91220835 (32) 91 1001 (33) GB

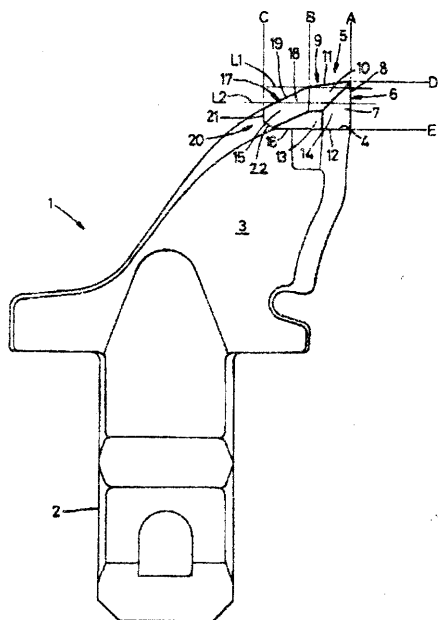
(71) HYDRA TOOLS INTERNATIONAL PLC,
Sheffield, GB

(72) McShannon Gordon Alan

(54) **Nakładka z węglików spiekanych i nóż
wrębony z zastosowaniem tej nakładki**

(57) Nakładka ma górną płaszczyznę części tylnej (15) określonej przez dwie płaszczyzny (18), zbieżne w kierunku wierzchołka (19), sąsiadującego z wierzchołkiem (11) głównej części nakładki (14). Część tylna (15) ma ponadto większy kąt przyłożenia w porównaniu do kąta przyłożenia głównej części nakładki (14). Nóż wrębony (1) jest wyposażony w opisaną nakładkę (5).

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 292075 (22) 91 10 15 5(51) C02F 11/12

(71) Akademia Rolnicza, SZCZECIN

(72) Szlauer Lech

(54) **Sposób przetwarzania półpłynnych osadów
powstających w oczyszczalniach
biologicznych**

(57) Sposób przetwarzania półpłynnych osadów stosowany w oczyszczalniach biologicznych działających na zasadzie osadu czynnego, w których tzw. nadmierny osad jest wylewany na poletka filtracyjne w celu odwodnienia, polega na tym, że warstwę wody powstającą nad osadem odprowadza się poza poletko zawierającą ją do oczyszczalni, a odwodniony osad pokrywa się warstwą zagęszczacza, w postaci słomy, którą wgniata się w warstwę osadu, po czym tak wymieszana całość usuwa się z poletka dla wykorzystania jako nawóz rolniczy. Mieszanie zagęszczacza z osadem stosuje się w proporcji 6-8 części wagowych słomy na 100 części wagowych osadu, a operację tę przeprowadza się w czasie, gdy warstwa osadu uzyska konsy-

stencję oblepiającego błota, które nie spływa z powleczonych nim przedmiotów.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 295407 (22) 92 07 24 5(51) C03C 8/02

(31) 91 4124801 (32) 91 07 26 (33) DE

(71) BAYER AKTIENGESELLSCHAFT,
Leverkusen, DE

(54) **Zmacona emalia do bezpośredniego
emaliowania niebejcowanej blachy stalowej**

(57) Wynalazek dotyczy **zmetnialych, rekrytalizujących** podczas wypalania spieków emalierskich do uzyskiwania jasnych wybarwień w jednowarstwowym (bezpośrednim) emaliowaniu niebejcowanej blachy stalowej.

Emalia składa się ze składników szklotwórczych, takich jak 40 - 60% wagowych SiO_2 + ZrO_2 o stosunku molowym $\text{SiO}_2/\text{ZrO}_2 > 10-20\%$ wagowych tlenku metalu alkalicznego, 8-18% wagowych B_2O_3 , 0-15% wagowych CaO + BaO + MgO + ZnO , 0-8% wagowych TiO_2 , 0 - 4% wagowych P_2O_5 , 0-4% wagowych Al_2O_3 , 0,3-5% wagowych fluoru w postaci fluorków, 0,2-3,5% wagowych NiO lub CoO , 0-2% wagowych Sb_2O_3 , 0-2,5% wagowych CuO oraz dodatkowo zawiera MnO , Fe_2O_3 albo inne składniki barwiące w ilości do 6% i ponadto 2,5-9% wagowych CeO_2 .

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 296508 (22) 92 11 04 5(51) C05G 1/00

(75) Dolecki Czesław, Lublin

(54) **Nawóz wieloskładnikowy**

(57) Wynalazek rozwiązuje problem wytworzenia nawozu wieloskładnikowego posiadającego w swoim składzie wszystkie składniki odżywcze potrzebne do prawidłowego rozwoju roślin i ich wzrostu. Nawóz wieloskładnikowy, charakteryzuje się tym, że posiada w swoim składzie **superfosfatu** ilości od 25-40%, **sól potasową** w ilości od 25-40%, **dolomit** w ilości od 20-40% oraz **saietrę amonową** w ilości od 5-15%, przy czym proces mieszania tych składników przeprowadza się dwuetapowo.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 292057 (22) 91 10 14 5(51) C06B 31/02

(75) **Ambrożek Marian, Krupski Młyn; Drzyzga
Janusz, TARNOWSKIE GÓRY; Guga Jan,
KRUPSKI MŁYN; Krajewski Stanisław,
LUBLINIEC; Rachwałski Jerzy, KRUPSKI
MŁYN**

(54) **Sposób wytwarzania materiału wybuchowego
powietrznego**

(57) Sposób polega na tym, że najpierw nanosi się na saietrę amonową i/tub sodową **aminy alifatyczne** o 12 do 22 atomach węgla w cząsteczce albo amidy tych amin i kwasów alifatycznych o 2 do 5 atomach węgla w cząsteczce, potem saietrę rozdrabnia się, a następnie łączy spreparowaną saietrę z pozostałymi składnikami wybuchowymi, w tym **przynajmniej** z nitro-

gliceryną i/lub nitroglikolem oraz od 15 do 25% chlorku sodowego, miesza się i wykonuje nabojowanie.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 292058 (22) 91 10 14 5(51) C06B 31/02

(75) Ambrożek Marian, KRUPSKI MŁYN;
Drzyzga Janusz, TARNOWSKIE GORY;
Gugajan, KRUPSKI MŁYN; Rachwalski
Jerzy, KRUPSKI MŁYN; Swietlik
Mieczysław, GOSTYN

(54) Sposób wytwarzania materiału wybuchowego **powietrznego wodoodpornego**

(57) Sposób polega na nanoszeniu na saletrę amonową i/lub sodową amin alifatycznych o 12 do 22 atomach węgla w cząsteczce albo amidów tych amin i kwasów alifatycznych o 2 do 5 atomach węgla w cząsteczce i rozdrabnianiu, a następnie połączeniu spreparowanej saletry z pozostałymi składnikami wybuchowymi, w tym przynajmniej z nitrogliceryną i/lub nitroglikolem, chlorkiem sodowym w ilości 15 do 25% wagowych i mączką guarową, wymieszaniu i nabojowaniu.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 292102 (22) 91 10 18 5(51) C07C 69/30

A23D 9/02

(31) 90 601170 (32) 90 10 19 (33) US

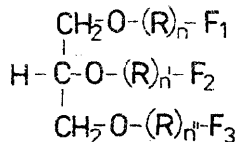
(71) CPC International Inc., ENGLEWOOD
CLIFFS, US

(72) Sekula Bernard C

(54) Sposób wytwarzania pochodnych gliceryny

(57) Sposób wytwarzania pochodnych gliceryny o ogólnym wzorze 1', w którym R oznacza grupę oksypropylenową, n, n' i n'' oznaczają liczby całkowite, których suma wynosi 1-14, przy czym jedna lub dwie z nich stanowią zero, a F₁, F₂ i F₃ oznaczają jednakowe lub różne reszty kwasów tłuszczowych o 2-24 atomach węgla, polega na **estryfikacji** pochodnej gliceryny z 1 lub 2 propoksylowanymi grupami hydroksylowymi jednym lub większą liczbą kwasów tłuszczowych. Związki te są użyteczne jako składnik imitujący tłuszcz w środkach spożywczych.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 291963 (22) 91 10 08 5(51) C07C 69/612

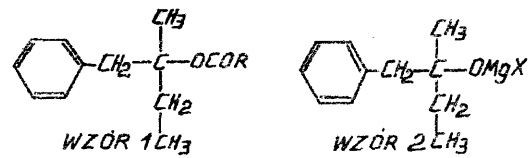
(71) Instytut Chemii Przemysłowej,
WARSZAWA

(72) Wiśniewska Anna, Chmielowiec Urszula,
Beldowicz Maria, Kamiński Jarosław

(54) Sposób wytwarzania nowych **1-alkilokarbonyloksy-1-etylo-1-metylo-2-fenylacetanów**

(57) Sposób wytwarzania nowych 1-alkilokarbonyloksy-1-etylo-1-metylo-2-fenylacetanów o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza rodnik alkilowy lub akenyloowy o 1-18 atomach węgla, polega na działaniu na alkohol magnetyczny o wzorze ogólnym 2, gdzie X oznacza atom Cl, Br, J, w temperaturze 0-150°C, bezwodnikami kwasowymi lub chlorkami kwasowymi, gdzie R ma podane powyżej znaczenie. Otrzymane nowe związki mogą być stosowane do celów perfumeryjnych.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 291964 (22) 91 10 08 5(51) C07C 69/612

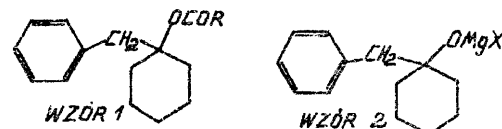
(71) Instytut Chemii Przemysłowej,
WARSZAWA

(72) Chmielowiec Urszula, Wiśniewska Anna,
Beldowicz Maria, Kamiński Jarosław

(54) Sposób wytwarzania nowych **1-alkilo-karbonyloksy-1-benzylcykloheksanów**

(57) Sposób wytwarzania nowych 1-alkilokarbonyloksy-1-benzylcykloheksanów o wzorze ogólnym 1, gdzie R oznacza rodnik alkilowy lub akenylowy o 1-18 atomach węgla, polega na tym, że na alkohol o wzorze ogólnym 2, gdzie X oznacza atom Cl, Br lub J, działa się w temperaturze 0-150°C bezwodnikami kwasowymi, chlorkami kwasowymi lub kwasami, w których R ma podane powyżej znaczenie.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 292067 (22) 91 10 14 5(51) C07C 211/63

(71) BLACHOWNIA Instytut Ciężkiej Syntezy
Organicznej, KĘDZIERZYN-KOZŁE

(72) Jerzykiewicz Wojciech, Kozupa Marian,
Misiurny Wojciech, Frychel Ludwik,
Pyplawiec Władysław, Zawieruszyński
Kazimierz

(54) Sposób wytwarzania czwartorzędowych sołi **amoniowych**

(57) Sposób polega na tym, że do alkoholowego roztworu aminy tłuszczowej pierwszorzędowej o zawartości 12-22 atomów węgla w łańcuchu alkilowym wprowadza się oksyetylowaną średnio 11 molami tlenu etyenu aminę tłuszczową zawierającą 12-22 atomów węgla w łańcuchu alkilowym w ilości 2-10% wagowych w stosunku do aminy, następnie wprowadza się pod ciśnieniem 0,2-1,0 MPa ciekły chlorek metylu i prowadzi kwaternizację do zaniku spadku ciśnienia, po czym dodaje się ług sodowy w ilości **stechiometrycznej** w stosunku do aminy tłuszczowej pierwszorzędowej i prowadzi dalszą kwaternizację do momentu ponownego zaniku spadku ciśnienia.

(1 zastrzeżenie)

A2(2i) 296449 (22) 92 10 30 5(51) C07C 275/02

(71) Uniwersytet Gdański, Gdańsk

(72) Przybylski Józef, Wasilewski Krzysztof,
Łęgowska Anna

(54) Sposób **otrzymywania nadchloranu 1,3-dimetylo-2-chloropropylenurońowego i jego pochodnych**

(57) Sposób otrzymywania 1,3-dimetylo-2-chloropropylenurońowego (DMPU⁺ - Cl(ClO₄⁻)) i jego pochodnych przy zastosowaniu 1,3-dimetylopropylenurońomocznika (DMFU), fosgeny (COCl₂) i bezwodnego nadchloranu litowego (LiClO₄) polega

na tym, że sporządza się mieszaninę stężonego roztworu w eterze etylowym 1,3-dimetylopropylenomocznika (1,3-dimetylo-tetrahydro-2(1H)-pirymidynonu -DMPU) z 30%-wym roztworem fosgenu (COCl_2) w eterze etylowym, pozostawiając ją w temperaturze pokojowej przez 24 godziny, po czym do mieszaniny dodaje się bezwodnego eteru etylowego, a wytrącony biały, higroskopijny osad po przemyciu bezwodnym eterem etylowym i osuszeniu nad P_2O_5 , będący chlorkiem 1,3-dimetylo-2-chloropropylenouroniowym ($\text{DMPU}^+ - \text{Cl}(\text{Cl}^-)$), rozpuszcza się w bezwodnym acetonitrylu (AcCN), dodając doń roztwór bezwodnego nadchloranu litowego (LiClO_4) w bezwodnym acetonitrylu. Mieszaninę tę pozostawia się w temperaturze pokojowej intensywnie mieszając przez 6 godzin, a następnie po oddzieleniu z mieszaniny reagującej wytrąconego w trakcie reakcji nierozpuszczalnego w acetonitrylu chlorku litowego (LiCl), otrzymany przesącz zagęszcza się i zadaje bezwodnym eterem etylowym, po czym suszy nad P_2O_5 , otrzymując niehigroskopijny nadchloran 1,3-dimetylo-2-chloropropylenouroniowy ($\text{DMOU}^+ - \text{Cl}(\text{ClO}_4^-)$).

(3 zastrzeżenia)

A2(21) 296450 (22) 92 10 30 5(51) C07C 275/02

- (71) Uniwersytet Gdański, Gdańsk
 (72) Przybylski Józef, Wasilewski Krzysztof, Łęgowska Anna
 (54) Sposób otrzymywania nadchloranu 1,3-dimetylo-2-chloroetylenouroniowego i jego pochodnych

(57) Sposób otrzymywania nadchloranu 1,3-dimetylo-2-chloroetylenouroniowego ($\text{DMEU}^+ - \text{Cl}(\text{ClO}_4^-)$) i jego pochodnych przy zastosowaniu 1,3-dimetyloetylenomocznika (DMEU), fosgenu (COCl_2) i bezwodnego nadchloranu litowego (LiClO_4), polega na tym, że sporządza się mieszaninę 1,3-dimetyloetylenomocznika (1,3-dimetylo-2-imidazolidynonu) - DMEU z 30%-wym roztworem fosgenu (COCl_2) w eterze etylowym pozostawiając ją w temperaturze pokojowej przez 24 godziny, po czym do mieszaniny dodaje się bezwodnego eteru etylowego, a wytrącony biały higroskopijny osad po przemyciu bezwodnym eterem etylowym i osuszeniu nad P_2O_5 , rozpuszcza się w bezwodnym acetonitrylu (AcCN) dodając doń roztwór bezwodnego nadchloranu litowego (LiClO_4) w bezwodnym acetonitrylu. Mieszaninę tę pozostawia się w temperaturze pokojowej intensywnie mieszając przez 6 godzin, po czym po oddzieleniu z mieszaniny reagującej wytrąconego w trakcie reakcji nierozpuszczalnego w acetonitrylu chlorku litowego (LiCl), otrzymany przesącz zagęszcza się i zadaje bezwodnym eterem etylowym, a następnie suszy nad P_2O_5 , otrzymując niehigroskopijny nadchloran 1,3-dimetylo-2-chloroetylenouroniowy ($\text{DMEU}^+ - \text{Cl}(\text{ClO}_4^-)$).

(3 zastrzeżenia)

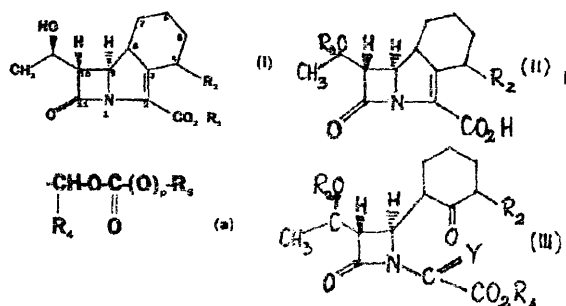
A1(21) 294573 (22) 91 08 20 5(51) C07D 77/00
 A61K 31/40

- (31) 90 9018330 (32) 90 08 21 (33) GB
 91 9104770 07 03 91 GB
 (86) 91 08 20 PCT/EP91/01589
 (87) 92 03 05 WO92/03437 PCT Gazette nr 06/92
 (71) Glaxo S. p. A., Verona, IT
 (54) Sposób wytwarzania nowych estrów kwasu 10-1-hydroksyetylo-11-okso-1-azatrycyklo [7.2.6.0.3.8]undec-2-eno-2-karboksyowego

(57) Sposób otrzymywania związków o wzorze ogólnym (I), w którym R_1 oznacza grupę (a), gdzie FU reprezentuje atom wodoru lub grupę alkilową C_{1-4} ; p wynosi 0 lub 1; R_5 oznacza grupę alkilową C_{1-6} , grupę cykloalkilową C_{5-8} , grupę fenylową lub grupę alkilową C_{1-4} , ewentualnie podstawioną grupę alkiloksylową; R_2 oznacza grupę OR_3 , gdzie R_3 jest grupą alkilową

C_{1-5} , polega na a) reakcji związku o wzorze (II), w którym R_2 ma wyżej podane znaczenie, a R_a oznacza wodór lub grupę zabezpieczającą grupę hydroksylową ze środkiem estyfikującym służącym do wprowadzenia grupy R_1 lub b) cykliczacji związku o wzorze ogólnym (III), gdzie R_1 , R_2 i R_a mają wyżej podane znaczenie, a Y oznacza atom tlenu lub grupę fosfinową, a następnie ewentualnie poddanie powstałego związku reakcji wymiany grupy zabezpieczającej grupę hydroksylową R_a na atom wodoru i/lub oddzielenie konkretnego zdanego izomeru.

(13 zastrzeżeń)



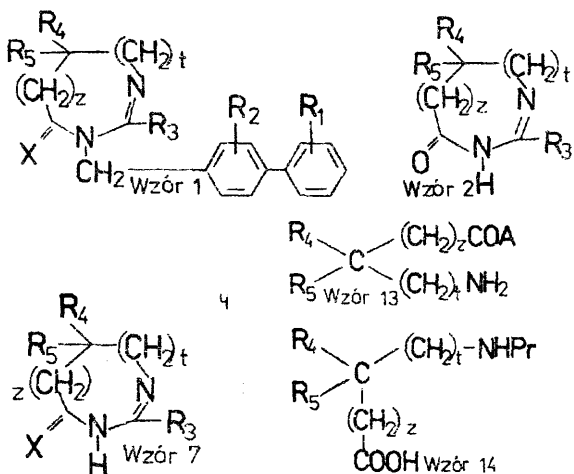
A1(21) 295874 (22) 92 09 09 5(51) C07D 233/66
 C07D 239/22

- (31) 91 9111161 (32) 91 09 10 (33) FR
 (71) ELF SANOFI, Paryż, FR
 (72) Perreaut Pierre, Muneaux Claude, Muneaux Yvette
 (54) Sposób wytwarzania nowych związków heterocyklicznych

(57) Sposób wytwarzania nowych związków heterocyklicznych o ogólnym wzorze 1, w którym R_1 i R_2 są jednakowe lub różne i niezależnie oznaczają atom wodoru albo grupę stanowiącą C_{1-6} -alkil, C_{1-4} -alkoksy, grupę aminową, aminometyl, karboksyl, C_{1-4} -alkoksykarbonyl, grupę cyjanową, tetrazolil, metylotetrazolil, grupę metylosulfonyloaminową, grupę trójfluorometylosulfonyloaminową, trójfluorometylosulfonyloaminometyl, grupę N-cyanoacetamidową, N-hydroksyacetamidową, N-(4-karboksy-1,3-tiazolilo-2)acetamidową, ureidową, 2-cyjanoguanidynokarbonyl, 2-cyjanoguanidynometyl, imidazolilo-1-karbonyl lub 3-cyano-2-metyloizotioureidometyl, przy czym co najmniej jeden z podstawników R_1 i R_2 ma znaczenie inne niż atom wodoru; R_3 oznacza atom wodoru, C_{1-6} -alkil ewentualnie podstawiony, C_{2-6} -alkenyl, C_3 - C_7 -cykloalkil, fenylo, fenylo- C_{1-3} -alkil lub fenylo- C_2 - C_3 -alkenyl, przy czym fenylo jest ewentualnie podstawiony; R_4 oznacza C_1 - C_6 -alkil ewentualnie podstawiony; R_5 oznacza C_3 - C_7 cykloalkil lub C_3 - C_7 -cykloalkilometyl, przy czym cykloalkil jest ewentualnie podstawiony, względnie R_4 i R_5 oznaczają cyklopropyl; X oznacza atom tlenu lub siarki, a z i toznaczą zero, względnie jeden z symboli z i t oznacza zero, a drugi oznacza 1, a także soli tych związków, polega na tym, że a1) związek heterocykliczny o ogólnym wzorze 2, w którym z, t, R_3 , R_4 i R_5 mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z pochodną halogenu (bifenylilo-4)metylu, b1) w razie potrzeby na powstały związek, działa się reagentem Lawessona, c1) związek otrzymany w etapie a1) lub b2), poddaje się reakcji przeprowadzania grup R_1 i/lub R_2 w grupy odpowiednio R_1 i/lub R_2 , z wytworzeniem związków o wzorze 1, d1) tak otrzymane związki ewentualnie przeprowadza się w ich sole, względnie a2) aminokwas o ogólnym wzorze 14, w którym z, t, R_4 i R_5 mają wyżej podane znaczenie, a grupa amonowa jest zabezpieczona grupą Pr, poddaje się reakcji z pochodną (bifenylilo-4)metyloaminy, b2) po odbezpieczeniu aminy, na powstały związek działa się ortoestram alkilu, c2) w razie potrzeby na powstały związek działa się reagentem Lawessona, d2) związek otrzymany w etapie b2) lub c2), poddaje się w odpowiednich warunkach reakcji przeprowadzania grup R_1 i/lub R_2

w grupy odpowiednio R_1 i R_2 , z wytworzeniem związków o wzorze 1, e2) tak otrzymane związki ewentualnie przeprowadza się w ich sole. Związki o wzorze 1 są użyteczne jako środki lecznicze. Sposób wytwarzania związków o ogólnym wzorze 7, w którym R_3 , FU, R_5 , z i t mają wyżej podane znaczenie, przy czym R_3 ma znaczenie inne niż ewentualnie podstawiony fenyl, gdy $z=t=0$, a R_5 oznacza cykloalkil, polega **natym**, że związek o ogólnym wzorze R3-B, w którym R_3 ma wyżej podane znaczenie, a B oznacza grupę o wzorze $C(OR)_3$, grupę o wzorze $C(=NH)-OR$ lub grupę o wzorze $COHa$, przy czym R oznacza C_1-C_4 -alkil, a Ha! oznacza atom chlorowca, korzystnie atom chloru, **poddaje się** reakcji ze związkiem o ogólnym wzorze 13, w którym R_4 i R_5 mają wyżej podane znaczenie, a A oznacza grupę OH, NH_2 lub OR' , przy czym R' oznacza atom wodoru lub C_1-C_4 -alkil.

(13 zastrzeżeń)

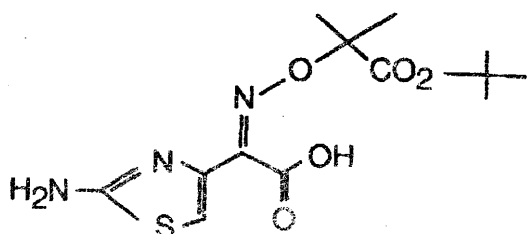


A1(21) 292037 (22) 91 10 15 5(51) C07D 277/38

- (71) Polska Akademia Nauk, Instytut Chemii Organicznej, WARSZAWA
 (72) Winiarski Jerzy, Grochowski Edward, Żąderek-Saczuk Hanna, Klukowski Mariusz, Bolesławska Teresa, Pankowski Jacek, Cieślak Marek, Gwiazda Piotr, Gołaś Krzysztof, Szymański Jerzy, Nowakowska Krystyna, Andruszaniec Ryszard
 (54) Sposób wytwarzania kwasu **Z,2/2-aminotiazolilo-4/-2/1-t-butoksykarbonylo-1-metyloetoksyimino/octowego**

(57) Sposób polega **natym**, że działa się na Z,2(2-aminotiazolo-4) 2(hydroksyimino)octan alkilowy, α -bromoizomaślanem t-butylu wobec węglanu potasowego, a następnie bez wydzielania otrzymanego produktu z roztworu, działa się wodnym roztworem wodorotlenku sodu i ewentualnie alkoholem, przy czym oba te procesy są prowadzone w cyklicznym eterze mieszającym się z wodą, jako rozpuszczalniku. Otrzymany związek o wzorze 1 wydziela się znanymi metodami np. przez odparowanie rozpuszczalnika, obniżenie pH roztworu i odsączenie wydzielonego produktu.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 296521 (22)921105 5(51) C07D 311/04

- (71) Akademia Rolnicza, Wrocław
 (72) Oszmiański Jan
 (54) Sposób otrzymywania aktywnych biologicznie **oligomerów proantocyjanidyn** z surowców roślinnych

(57) Sposób otrzymywania oligomerów proantocyjanidyn z surowców roślinnych, w którym tkanki roślinne najpierw poddaje się ekstrakcji acetonem, po czym po dodaniu chloru sodu i wytrąceniu się spolimeryzowanych proantocyjanidyn, ekstrahuje się je octanem etylu. Uzyskany roztwór zagęszcza się, **oligomery proantocyjanidyn** wytrąca się chloroformem, a następnie oddziela się od nich osad i pozostałości rozpuszczalników, polega na tym, że ekstrakcję acetonową prowadzi się pod działaniem ultradźwięków, a odwodnienie roztworu **octanowo-etylowego proantocyjanin** dokonuje się przez **wymrażanie**.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 295872 (22)92 09 09 5(51) C07D 501/34

- (31) 91 757108 (32) 91 09 10 (33) US
 (71) Bristol-Myers Squibb Company, Nowy Jork, US
 (72) Lim Gary M.F., Rouble John M.
 (54) Sposób wytwarzania **antybiotyku cefalosporynowego** wychodząc z **izomeru syn** półproduktu **tiazolilowego**

(57) Sposób polega na tym, że poddaje się reakcji **N-acylowania 7-amino-3-{1-metylo-1-pirolidinio}metylo/cef-3-emo-4-karboksylan** z izomerem syn chlorowodoru chloru 2-/2-aminotiazolo-4-ilo-/2-metoksyiminoacetylu. W rozpuszczalniku wodno-organicznym przy pH od około 5,0 do 7,5.

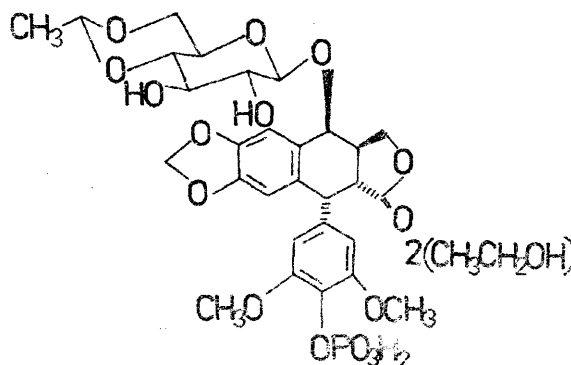
(14 zastrzeżeń)

A1(21) 296078 (22) 92 09 29 5(51) C07H 15/24

- C07H 11/04
 (31) 91 773056 (32) 91 10 08 (33) US
 (71) Bristol-Myers Squibb Company, Nowy Jork, US
 (72) Favreau Denis
 (54) Sposób wytwarzania krystalicznego **solwatu dwuetanolowego 4'-fosforano-etopozdydu**

(57) Sposób wytwarzania trwałego w podwyższonej temperaturze, krystalicznego **solwatu dwuetanolowego 4'-fosforanu etopozdydu** o wzorze, 3 polega na tym, że sporządza się nasycony roztwór 4'-fosforanu etopozdydu w zawierającym etanol układzie rozpuszczalnikowym, pozostawia w warunkach mieszania do krystalizacji i oddziela się wykrystalizowany soiwat.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 292019 (22) 91 10 11 5(51) C08B 9/00

- (71) Politechnika Łódzka **ÓDŹ**
 (72) Masłowska Joanna, Nowicki Tomasz
 (54) Sposób zapobiegania wytrącaniu się siarczku cynkowego w alkalicznych roztworach **ksantogenu** celulozy

(57) Sposób polega na tym, że alkaliczny roztwór zawierający tetrahydroksocynkan sodowy poddaje się procesowi silnego **kompleksowania** cynku (II) za pomocą 2,3-dimerkaptopropanolu - 1, dodanego w takiej ilości, aby jego stężenie w roztworze wyniosło 0,45 - **2,24%** wagowych.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 296373 (22) 92 10 26 5(51) C08G 12/38

- (71) BLACHOWNIA Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej, **Kędzierzyn-Koźle**
 (72) **Kołodkowski Bronisław, Gryta Marian, Majchrzak Jerzy, Jerzykiewicz Wojciech, Jasiński Edward, Skupnik Czesław, Siedlecki Jan, Misiurny Wojciech, Szura Jan, Zebrzowski Aleksander**

- (54) Sposób wytwarzania termoutwardzalnej żywicy **mocznikowo-melaminowo - formaldehydowej**

(57) Sposób polega na tym, że mocznik **kondensuje** się z formaldehydem w obecności kwasu solnego, przy pH **0,8-1,5**, przy stosunku molowym **1:7,0-8,5** w temperaturze **80-100°C** w czasie **30-120** minut, następnie obniża się temperaturę do poniżej **60°C** i dodaje katalizator będący produktem oksyetylenowania **trietanolaminy** do wodorotlenku **N,N,N,N-tetra /2-hydroksyetyleno/-amoniowego** oraz **melaminę** w stosunku molowym **odpowiednio 0,15-0,8:1,0:1,1** w przeliczeniu na 1 mol mocznika, podwyższa się temperaturę do **85-95°C** i prowadzi proces w czasie **125-150** minut, potem obniża się temperaturę do poniżej **60°C** i zobojętnia mieszaninę reakcyjną kwasem solnym do pH **7,5-8,0** i dalej prowadzi proces w temperaturze **85-95°C**, w czasie **90-120** minut, a następnie obniża się temperaturę do poniżej **60°C** i wprowadza mocznik w ilości **0,5-0,7** mola w przeliczeniu na 1 mol **melaminy** i prowadzi proces addycji w temperaturze **40-60°C**, w czasie **20-40** minut i na koniec neutralizuje żywicę kwasem solnym do pH **7,0-7,5**.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 296203 (22) 92 10 08 5(51) C08J 5/00

- (31) 91 4133895 (32) 91 10 10 (33) DE
 (71) Märkische Faser AG, Premnitz, DE
 (54) Układ wieloskładnikowy z naturalnych polimerów i **kształtek PAN (poliakrylonitrylowych)** o właściwościach specyficznych dla azbestu do zastosowania w spoiwach hydraulicznych

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ wieloskładnikowy z naturalnych polimerów i kształtek PAN (**poliakrylonitrylu**) o właściwościach specyficznych dla azbestu do stosowania w spoiwach hydraulicznych, który jest poddawany obróbce w procesie Hatschek i innych procesach znanych w **przemśle** materiałów budowlanych, charakteryzujący się tym, że stosunek naturalnego polimeru do kształtek PAN, składających się ze strukturalnych kształtek PAN i kształtek, wynosi między **60:40** i **40:60**, zdolność **zatrzymywania** wody między **120** do **160%**, zawartość substancji stałej co najmniej **26%** i stopień zmielenia między **25** i **35°SR**.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 294392 (22)92 04 28 5(51) C08J 7/00

- (71) **Politechnika Łódzka, Łódź**
 (72) **Ślusarski Ludomir, Janczak Teresa, Bieliński Dariusz**

- (54) Sposób poprawy **własności trybologicznych** elastomerów i gotowych wyrobów gumowych

(57) Sposób polega na tym, że na powierzchnię elastomeru lub gotowego wyrobu gumowego nanosi się zawieszoną smaru stałego, dwusiarczku molibdenu lub grafitu, w rozpuszczalniku lub plastyfikatorze o parametrze rozpuszczalności zbliżonym do parametru rozpuszczalności kauczuku lub kauczuków, z których wykonano modyfikowany wyrób. Następnie pozostawia się wyrób z naniesioną zawieszoną na okres czasu niezbędny do odparowania **rozpuszczalnika** i wniknięcia plastyfikatora w głąb tego wyrobu.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 296175 (22) 92 01 20 5(51) C08K 3/34
C08L 23/00

- (31) 91 9100181 (32) 91 01 22 (33) SE
 (86) 92 01 20 PCT/SE92/00029
 (87) 92 08 06 WO92/13029 PCT Gazette nr 21/92
 (71) **Neste Oy, Espoo, FI**
 (72) **Gustafsson Bili, Olsson Sune, Friman Bo**
 (54) Sposób usuwania substancji powodujących **zapach/smak** z tworzyw sztucznych

(57) Sposób usuwania substancji powodujących **zapach/smak** z tworzyw sztucznych, zwłaszcza w postaci rur do wody, tworzywowych pojemników lub tworzyw folii/arkuszy do pakowania żywności i środków farmaceutycznych, albo obudów wewnętrznych z tworzyw, polega na tym, że do tworzyw etylenowych lub **propylenowych** dodaje się w czasie przetworstwa w stanie stopionym poniżej **0,5%** wag., zasadniczo **hydrofobowych glinokrzemianowych** sit molekularnych o średnicy porów co najmniej **5,5 Å**, stosunku molowym **Si/Al** w sieci krystalicznej co najmniej **35**, oraz o pojemności sorpcyjnej względem wody w **25°C** przy **4,6 Tr** poniżej **10%** wag.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 292063 (22) 91 10 16 5(51) C08L 9/00

- (71) STOMIL Instytut Przemysłu Gumowego, **PIASTÓW**
 (72) **Skórski Wojciech, Lipińska Maria**
 (54) Mieszanka gumowa z **terpolimeru** etylenowo-propylenowego z **nadtlenkowym** zespołem sieciującym

(57) Mieszanka gumowa z terpolimeru **etylenowo-propylenowego** z **nadtlenkowym** zespołem sieciującym, zwłaszcza na uszczelnienia hamulców hydraulicznych pojazdów mechanicznych, charakteryzuje się tym, że zawiera na 100 części wagowych terpolimeru etylenowo-propylenowego -dienowego **6-9** części wagowych **1,1- bis - (tert- butyloperoksy) -3,3,5-trimetylocykloheksanu** oraz **7-15** części wagowych nisko **spolimeryzowanego** butadienu.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 293072 (22) 92 01 03 5(51) C08L 9/00

- (71) **Politechnika Łódzka, ŁÓDŹ**
 (72) **Ślusarski Ludomir, Szkodziński Andrzej**

(54) **Porowate tworzywo gumowe oraz sposób przygotowania porowatego tworzywa gumowego odpornego na działanie chloru, przeznaczonego zwłaszcza na uszczelnienie elektrolizerów do wytwarzania chloru**

(57) Porowate tworzywo gumowe odporne na działanie chloru, przeznaczone zwłaszcza na uszczelnienia elektrolizerów do wytwarzania chloru, zawiera mieszaninę kauczuków syntetycznych, przy czym na każde 100 części wagowych kauczuków stosuje się 40-100 części wagowych napelniaczy, 0,5-6 części wagowych kwasu stearynowego, 0,5-5 części wagowych przeciwutleniacza, 20-60 części wagowych sadzy, 5-50 części wagowych zmiękczaczy, 2-8 części wagowych tlenku cynku, 2-8 części wagowych tlenku magnezu, 0,5-6 części wagowych przyspieszaczy wulkanizacji, 0,5-4 części wagowych siarki oraz 3-10 części wagowych poroforów. Przedmiotem wynalazku jest także sposób przygotowania porowatego tworzywa gumowego odpornego na działanie chloru, przeznaczonego zwłaszcza na uszczelnienia elektrolizerów do wytwarzania chloru.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 293073 (22) 92 01 03 5(51) C08L 9/00
C08L 11/00

- (71) Politechnika Łódzka, ŁÓDŹ
(72) Ślusarski Ludomir, Michalak Jolanta
Krystyna, Szkodziński Andrzej

(54) **Tworzywo gumowe oraz sposób przygotowania tworzywa gumowego odpornego na działanie chloru, przeznaczonego zwłaszcza na protektory elektrolizerów do wytwarzania chloru**

(57) Tworzywo gumowe odporne na działanie chloru, przeznaczone zwłaszcza na protektory elektrolizerów do wytwarzania chloru, zawiera mieszaninę kauczuków syntetycznych takich, jak kauczuki chloroprenowe, butadienowo - styrenowe, butylowe, oktenamerowe, przy czym na każde 100 części wagowych kauczuków stosuje się 60-90 części wagowych napelniaczy, 0,5-3 części wagowe kwasu stearynowego, 0,5-5 części wagowych przeciwutleniacza, 20-60 części wagowych sadzy, 5-17 części wagowych zmiękczaczy, 2-8 części wagowych tlenku cynku, 2-6 części wagowych tlenku magnezu, 0,5-3 części wagowe przyspieszacza wulkanizacji oraz 0,5-3 części wagowe siarki.

Przedmiotem wynalazku jest również sposób przygotowania tworzywa gumowego odpornego na działanie chloru.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 292120 (22) 91 10 18 5(51) C08L 27/06

- (71) EMA-Brzezie Zakłady Elektrochemiczne,
RACIBÓRZ
(72) Jaksik Czesław, Gašior Mieczysław,
Kikowska Brygida, Bielewicz Janusz
(54) **Sposób wytwarzania mieszanek separatorowej**

(57) Sposób polega na zmieszaniu polichlorku winylu z kopolimerem chloru winylu i propylenu w turbomieszarce. Podczas ruchu turbomieszarki zawartość poddawana jest obróbie termicznej w zakresie temperatur od temperatury otoczenia do temperatury 110°C do 130°C, w czasie 20-30 minut.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 292072 (22) 91 10 15 5(51) C08L 97/02

- (75) Kossak Wojciech, BALCZEWO

(54) **Kompozycja do wytwarzania kształtek z materiału lignocelulozowego**

(57) Kompozycja zawiera 60-80 części wagowych wiórów drewnianych, 15-40 części wagowych żywicy mocznikowo-formaldehadowo-melaminowej oraz 20-40 części wagowych 10-20% roztworu wodnego bezwodnika maleinowego i korzystnie 1-2 części wagowe 5-20% roztworu wodnego chlorku amonu jako czynników utwardzających.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 292036 (22) 91 10 15 5(51) C09K 3/30

- (71) POLTECH Ośrodek Inicjatyw
Wdrożeniowych i Produkcyjnych,
WARSZAWA
(72) Dzwonkowski Andrzej, Jaczewski Michał,
Piotrowski Michał
(54) **Nośnik środków chemicznych do zamglawiaczy ogrodniczych i sposób jego wytwarzania**

(57) Nośnik zawiera 10-50 części wagowych wody, 50-90 części wagowych oleju parafinowego lub wazelinowego, 1-4 części wagowych emulgatora w postaci estru polioksyetylenoglikolowego kwasu oleinowego i 1-4 części emulgatora w postaci adduktu tlenku etylenu i alkilofenolu. Sposób polega na tym, że miesza się 10-50 części wagowych wody z 1-4 częściami emulgatora w postaci adduktu tlenku etylenu i alkilofenolu i oddzielnie miesza się 50-90 części oleju parafinowego lub wazelinowego z 1-4 częściami emulgatora w postaci estru polioksyetylenoglikolowego kwasu oleinowego, po czym obydwie mieszaniny miesza się ze sobą za pomocą mieszadła szybkoobrotowego z szybkością co najmniej 1000 obrotów na minutę.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 295305 (22) 92 07 16 5(51) C10J 3/46

- (31) 91 4123740 (32) 91 07 17 (33) DE
(71) RWE Entsorgung AG, Essen, DE
(72) Schrag Hans-Jürgen, Goikowski Gerhard,
Wensing Helmut, Wintrich Franz,
Herbermann Michael
(54) **Sposób i reaktor do zgazowania materiałów, zawierających węgiel**

(57) Sposób zgazowania materiałów, zawierających węgiel, drogą ich reakcji z niedomiarem powietrza i/lub tlenu, albo drogą reakcji z parą wodną i niedomiarem powietrza i/lub tlenu, w temperaturze 1000-1800°C i pod ciśnieniem 0,1-6 MPa, polega na tym, że materiały do zgazowania, przynajmniej częściowo, wprowadza się do reaktora zgazowania w taki sposób, żeby w reaktorze tworzył się przepływ charakterystyczny dla cyklonu. Wynalazek dotyczy także reaktora do zgazowania materiałów zawierających węgiel.

(20 zastrzeżeń)

A1(21) 292079 (22) 91 10 15 5(51) C10K 1/12

- (71) BLACHOWNIA Instytut Ciężkiej Syntezy
Organicznej, KĘDZIERZYN-KOŹLE
(72) Jerzykiewicz Wojciech, Kozupa Marian,
Misiurny Wojciech, Twardowski Sławomir,
Maciejko Marcin

(54) Środek neutralizujący kwaśne opary i zapobiegający korozji, zwłaszcza w strefach kondensacji instalacji do destylacji rurowo-wieżowej ropy naftowej

(57) Środek składa się z monoetanolaminy w ilości 5-75% wagowych, dietanolaminy w ilości 1-20% wagowych, ewentualnie trietanolaminy w ilości do 10% wagowych, N-/3-amino-propylo/alkiloaminy o wzorze ogólnym $R-NH-CH_2-CH_2-CH_2-NH_2$, gdzie R oznacza łańcuch alifatyczny o długości C14-C18, w ilości 5-40% wagowych oraz ewentualnie oksyetylenowany średnio 20 molami tlenu etylenu alkohol tłuszczowy C14-C22 w ilości do 5% wagowych oraz ewentualnie alkohol metylowy, lub alkohol etylowy, lub alkohol izopropylowy, lub wodę, lub ich mieszaninę w dowolnym stosunku wagowym jako uzupełnienie do 100% wagowych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 292083 (22) 91 10 17 5(51) C10L 5/08

(71) TECHAS Projektowo-Wytwórcze Zaplecze Automatykacji, CZĘSTOCHOWA

(72) Zając Bogdan, Makowska Dorota, Zając Tamara

(54) Sposób wytwarzania tworzywa drewnopodobnego

(57) Sposób polega na tym, że w procesie wytwarzania tworzywa drewnopodobnego, głównym składnikiem tworzywa jest mieszanina produktów pochodzenia roślinnego, podlegająca w procesie technologicznym ścisnaniu, grzaniu, chłodzeniu i usuwaniu produktu z formy.

Drewnopodobne tworzywo może być stosowane jako wielokształtne produkty powszechnego użytku oraz jako produkty służące do spalania.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 292111 (22) 91 10 17 5(51) C11C 5/00

(75) Kozak Andrzej, GLIWICE

(54) Masa palna do świec i zniczy

(57) Masa palna do świec i zniczy stanowiąca mieszaninę parafiny lub cerezyny, tłuszczu lub oleju pochodzenia roślinnego lub zwierzęcego i kalafonii, lub żywicy drzew iglastych, charakteryzuje się tym, że zawiera 40 do 70 części wagowych parafiny lub cerezyny, 1-60 części wagowych tłuszczu lub oleju i 0.001-3 części wagowych kalafonii.

(4 zastrzeżenia)

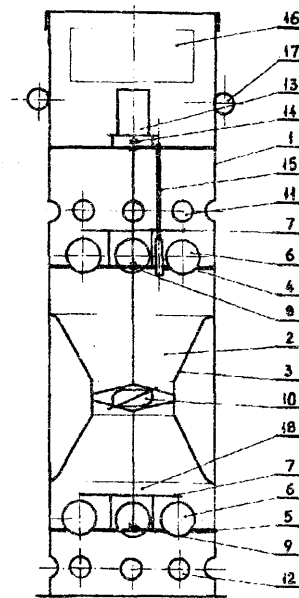
A1(21) 292024 (22) 91 10 14 5(51) C12M 1/00

(75) Ostrowski Piotr, GLIWICE; Miksz Korneliusz, ZABRZE

(54) Przyrząd pomiarowy, zwłaszcza do wyznaczania aktywności oddechowej mikroorganizmów

(57) Przyrząd składa się z komory pomiarowej (18) utworzonej przez korpus pompy osiowej (3) i dwie przegrody (4 i 5) z zaworami zwrotnymi (6). Zmiana kierunku obrotów wirnika (10) przerywa proces pompowania i rozpoczyna mieszanie próbki, zamyka i doszczelnia zawory (6). Pomiar zmian zawartości tlenu w próbce realizowany jest przez tlenomierz wyposażony w czujnik tlenowy (15). Mikroprocesorowy układ steruje procesem pomiarowym, przetwarza, archiwizuje, wizualizuje i umożliwia transmisję wyników. Przyrząd nadaje się szczególnie do zastosowania do nadzoru pracy bioreaktorów w oczyszczalniach ścieków oraz pozwala na automatyzację prac badawczych.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 292104 (22) 91 10 17 5(51) C25C 3/06

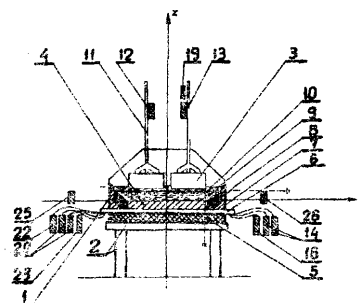
(71) Instytut Metali Nieżelaznych, GLIWICE

(72) Zamkotowicz Zbigniew, Burkiewicz Agnieszka

(54) Elektrolizer do otrzymywania aluminium i sposób zasilania prądem szeregu elektrolizerów

(57) Elektrolizer charakteryzuje się tym, że co najmniej od strony dolnej (zewnątrznej) szeregu elektrolizerów, szyna katodowa (16) poprzez taśmę, stojak oraz giętką taśmę połączona jest z dodatkową szyną anodową (19) od strony przedniego czoła następnego elektrolizera, która dogodnie w drugiej połowie, na 2/3 długości połączona jest z podstawową szyną anodową (13), podczas gdy nad szynami katodowymi (14 i 16) na wysokości misy katodowej elektrolizera usytuowana jest wzdłużna zewnętrzna szyna kompensacyjna (26) oraz nad szynami katodowymi (20, 22 i 23) na wysokości misy katodowej elektrolizera usytuowana jest wzdłużna wewnętrzna szyna kompensacyjna (25). Sposób polega na tym, że co najmniej od strony zewnętrznej, prąd z części prętów katodowych od strony wyjścia elektrolizera, poprzez taśmę, szynę katodową skróconą, kolejną taśmę, stojak i giętkie taśmy doprowadza się od strony czoła następnego elektrolizera do szyny anodowej dodatkowej, którą następnie kieruje się prąd najdogodniej na wyjście podstawowej szyny anodowej od strony tylnego czoła następnego elektrolizera, podczas gdy wewnętrzna szyna kompensacyjna przepływa prąd - o natężeniu około 10% natężenia prądu przepływającego przez elektrolizer - zgodnie z kierunkiem prądu w serii elektrolizerów, a od strony zewnętrznej szeregu elektrolizerów szyną kompensacyjną przepływa prąd dogodnie o natężeniu około 10% natężenia prądu przepływającego przez elektrolizer o kierunku przeciwnym w stosunku do kierunku prądu w serii elektrolizerów.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 291991 (22) 91 10 10 5(51) C30B 15/00

- (71) Instytut Technologii Materiałów Elektroniczych, WARSZAWA
 (72) Pracka Izabela. Świrkowicz Marek, Giersz Waldemar
 (54) Sposób otrzymywania **monodomenowych** monokryształów tantalanu litu o dowolnej **orientacji**

(57) Sposób otrzymywania monodomenowych monokryształów tantalanu litu o dowolnej **orientacji**, mających zastosowanie w szczególności w podzespołach piezoelektrycznych, czujnikach podczerwieni i elementach **elektro-optycznych** polegający na wyciąganiu **metodą Czochralskiego**, a następnie polaryzacji monokryształów tantalanu litu w temperaturze wyższej o około 20K od jego temperatury Curie, poprzez przepuszczanie przez mono-

kryształ prądu stałego, charakteryzuje się tym, że spłaszczoną powierzchnię boczną monokryształu, prostopadłą do osi Z lub jego górną powierzchnię stożkową rozpoczynającą wzrost monokryształu, w kierunku zbliżonym do osi Z, pokrywa się **warstwą** mieszaniny proszku tantalanu litu z wodą o zawartości wody od 17 do 23% wagowych, którą odparowuje się podczas pierwszego etapu ogrzewania monokryształu, otrzymując spieczoną **warstewką** proszku tantalanu litu stanowiącą elektrodę ujemną, zaś przeciwległą powierzchnię **monokryształu** ustawia się na warstwie proszku tantalanu litu stanowiącej elektrodę dodatnią i po ogrzaniu monokryształu do temperatury około **903K**, w atmosferze tlenu, między elektrodami przepuszcza się prąd stały o gęstości od 0,05 do 0,20 mA/cm² przez okres około 30 minut przy natężeniu pola elektrycznego od **150** do 200 V/cm po czym kryształ studzi się.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

A1(21) 296619 (22) 92 02 17 5(51) D01G 9/06

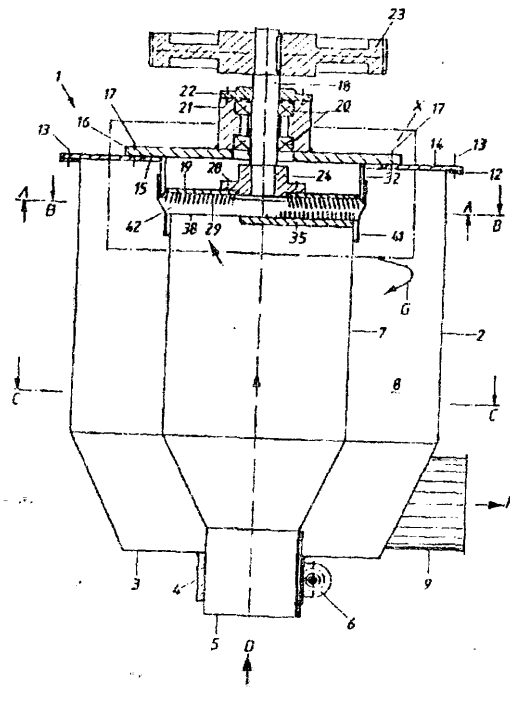
- (31) 91 4105189 (32) 91 02 20 (33) DE
 (86) 92 02 17 PCT/DE92/00119
 (87) 92 09 03 WO92/14872 PCT Gazette nr 23/92
 (75) Stummer Josef, Roxheim/Bad Kreuznach, DE
 (54) Urządzenie do rozluźniania **sflokowanego** materiału włóknistego

(57) Urządzenie do rozluźniania sflokowanego materiału włóknistego złożonego z włókien naturalnych lub sztucznych jest wbudowane w transportową linię pneumatyczną dla przeróbki materiałów włóknistych pomiędzy króćcem dolotowym (5) i króćcem **odlotowym** (9).

Z króćcem dolotowym (5) jest połączony otwarty od góry cylinder (7), który znajduje się wewnątrz cylindrycznej obudowy (2) połączonej z króćcem odlotowym (9), tworząc pierścieniową komorę (8).

Wewnątrz obudowy (2) w określonym równoległym odstępnie od zakończenia cylindra (7) umieszczona jest przykrywająca go napędzana tarcza rozluźniająca (19), która w stronę cylindra (7) wyposażona jest w ostre kolki (29).

(16 zastrzeżeń)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

A1(21) 292078 (22) 91 10 15 5(51) E01F 13/00

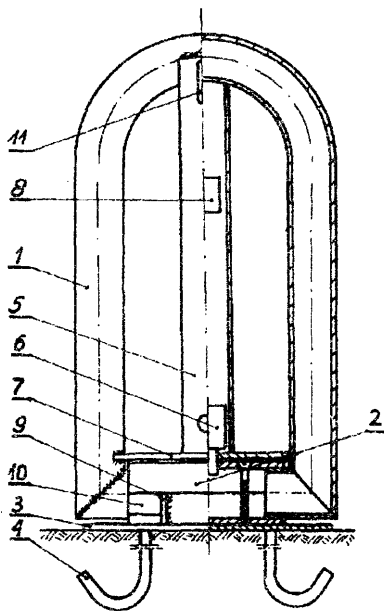
- (75) Wieczorek Franciszek, SZCZECIN
 (54) **Zapora** parkingowa

(57) Zapora parkingowa służy do rezerwacji **miejsc** parkingowych dla osób upoważnionych do wyłącznego **korzystania** z tych **miejsc**.

Rama (1) osadzona jest obrotowo za pomocą przegubu (2) na podstawie (3).

Podstawa (3) przytwierdzona jest do nawierzchni parkingu za pomocą **kotew** (4).

Belka (5) usytuowana jest pionowo w ramie (1). Wewnątrz belki (5) zamocowany jest zamek (6).



Gniazdo śruby rzymskiej (3) opiera się z obydwu stron o sprężyny (1) i ma powierzchnię podstawy (5) w kształcie klina o kącie pochylenia ściany nie mniejszej niż dwa i pół stopnia i nie większym niż pięć stopni. W drugiej wersji trzewik ślizgowy zastąpiono resorem.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 296235 (22)921012 5(51) E02D 29/12
H02G 15/00

(75) Jankowiak Paweł, Września

(54) Studnia kablowa telekomunikacyjna

(57) Studnia kablowa charakteryzuje się tym, że zewnętrzna powierzchnia ścianki dennej (2) dolnego elementu (1) i zewnętrzna powierzchnia górnej ścianki elementu górnego stanowią powierzchnie płaskie w całym obszarze ograniczonym krawędziami zarysu ich widoku z góry.

(1 zastrzeżenie)

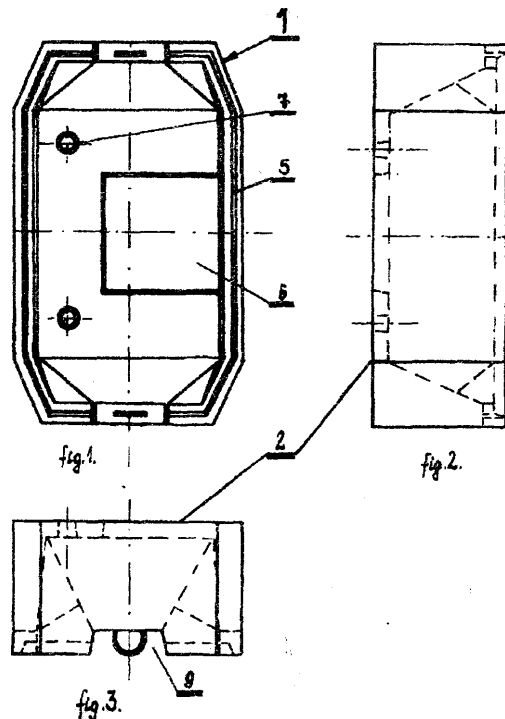
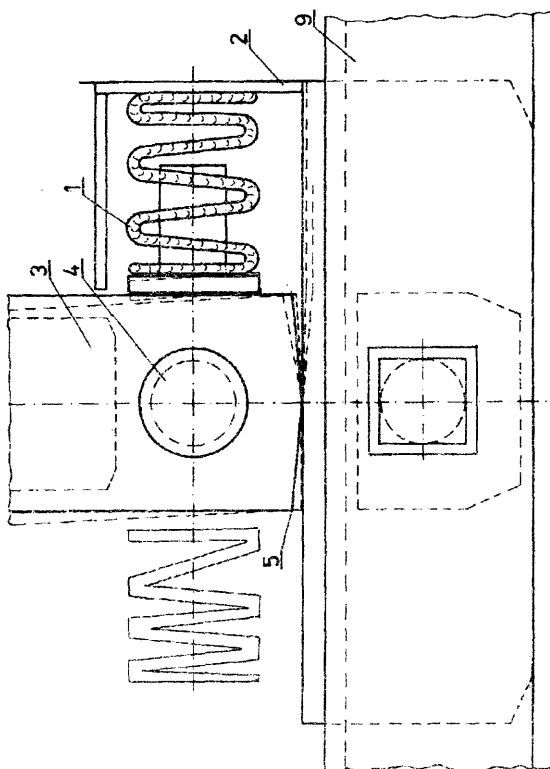
A1(21) 292046 (22) 91 10 11 5(51) E02D 17/04

(71) ALLRUN Przedsiębiorstwo Spółka z o.o.,
OPOLE

(54) Urządzenie do rozporowego zabezpieczenia
obudowy wykopów

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania podatnej konstrukcji urządzenia do rozporowego zabezpieczenia obudowy wykopu.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że sprężyny (1) w trzewiku ślizgowym (2) umieszczone są prostopadle do osi śruby rzymskiej, której gniazdo (3) umocowane jest w trzewiku ślizgowym (2) za pomocą luźnego sworznia.



A1 (21) 292118 (22) 91 10 18 5(51) E03B 3/04
E03B 3/10
C02F 9/00

(71) Politechnika Poznańska, POZNAŃ

(72) Błażejewski Marian

(54) Sposób regeneracji zanieczyszczonej
substancjami ropopochodnymi warstwy
wodonośnej

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób regeneracji zanieczyszczonej substancjami ropopochodnymi warstwy wodonośnej, przeznaczony do oczyszczania gruntu i wód gruntowych w rejonach stacji dystrybutorów, rejonach szkód ekologicznych i innych.

Sposób polega na tym, że w pierwszym etapie wypompowuje się ze strefy skażonej zanieczyszczoną olejem wodę, a w drugim etapie rozdeszcza się ją nad strefą skażoną, po czym na powierzchni substancji podaje się biodegradacji w obsadzonej trawami warstwie gleby. Do 10% wypompowanej wody dodaje się detergent i wprowadza ją w grunt igłofiltrami, poniżej strefy ukorzenia traw.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 295650 (22) 92 08 18 5(51) E03D 1/34
F16K 31/44

(31) 91 2990 (32) 91 10 11 (33) CH

(71) GEBERIT AG, Jona, CH

(72) Riehm Thomas

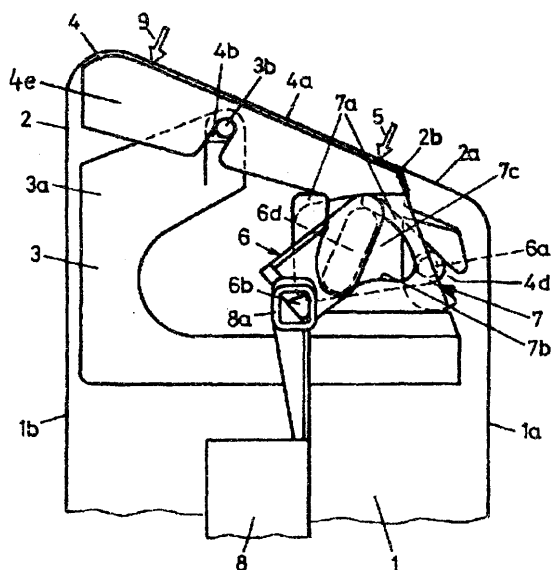
(54) Urządzenie **uruchamiające** zawór odpływowy skrzyń do **płukania**

(57) Urządzenie ma przycisk wahadłowy (4) **ułożyskowany** na wsporniku (3), powiązany za pomocą **dwuramiennej** dźwigni (6) z korpusem zaworu odpływowego tak, że przy przechyleniu przycisku korpusu zaworu zostaje podniesiony i zawór odpływowy zostaje otwarty.

Dźwignia (6) jest ułożyskowana w podstawie (7) tak, że przy naciśnięciu przycisku wahadłowego część przypierająca dźwigni (6) przetacza się bez poślizgu **po tocznej** (7b) podstawy (7).

Równocześnie punkt obrotu dźwigni (6) zostaje przesunięty tak, że stosunkowo duże przyłożenie siły na początku stopniowo zmniejsza się, a droga przesuwu zwiększa się. Na skutek tego, zawór odpływowy może być otwarty przy mniejszym skoku przycisku i przy przyłożeniu mniejszej siły.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 290394 (22) 91 05 24 5(51) E04B 1/16

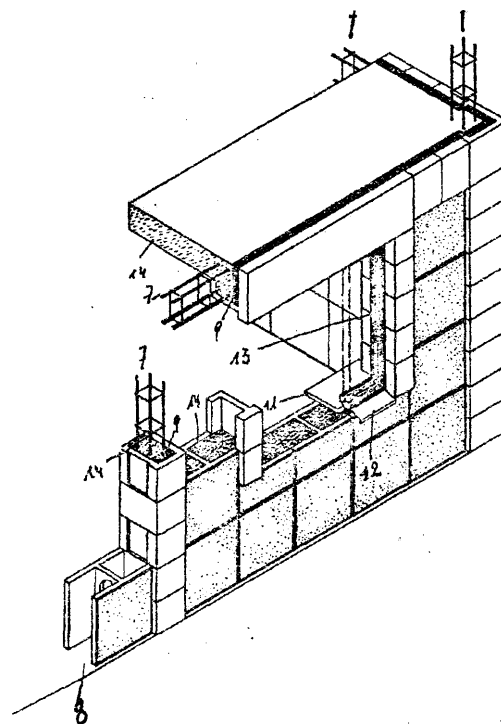
(75) Rolek Leopold, WARSZAWA; Krajewski Janusz, OSTROW WIELKOPOLSKI

(54) Sposób wykonywania **monolitycznej** konstrukcji żelbetowej budowli w deskowaniach traconych z gipsu **lub** tworzywa gipsowego, łącznie ze wznoszeniem wypełniających ścian osłonowych

(57) Sposób wykonania monolitycznej budowli żelbetowej z użyciem kształtek, szczególnie gipsowych, umożliwiających proces budowy praktycznie z wykluczeniem wykonywania szalunków polega na tym, że na wystające z podłoża zbrojenie (7) nasuwa się kształtki słupowe, obstawia kształtkami **ścienne-szalunkowymi** i zalewa masą betonową (14).

Po ułożeniu jednej warstwy układa się następną **warstwę** powtarzając podane czynności, ścianę kończy się układając kształtki przelotowe i ewentualnie nadprożowe, w nich układa się zbrojenie (7) i zalewa zaprawą betonową (14). Dla ocieplenia konstrukcji, od strony zewnętrznej ścian, wewnątrz kształtek, ustawia się płyty izolacyjne (9) i zalewa z **pozostałymi** elementami.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 295734 (22) 92 08 26 5(51) E04B 1/38

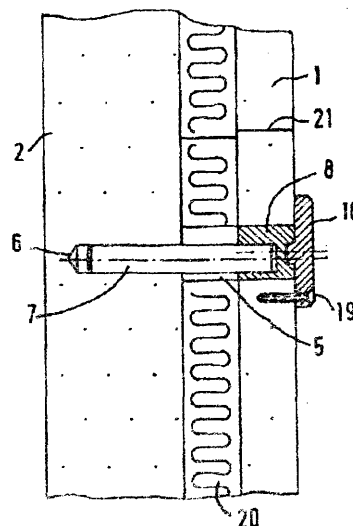
(31) 91 4128567 (32) 91 08 28 (33) DE

(71) Ejot Adolf Böhl GmbH u. Co. KG, Bad Berleburg-Berghausen, DE

(72) Riecke Ernst Hermann, Herr Markus

(54) Sposób kotwienia dwóch wzajemnie równoległych **plyt**, urządzenia do prowadzenia wiertła, zwłaszcza do kotwienia dwóch wzajemnie równoległych płyt oraz element mocujący do wzajemnego zakotwienia **dwóch, korzystnie** płytowych elementów budowlanych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób kotwienia dwóch wzajemnie równoległych płyt, zwłaszcza skorupy zewnętrznej do betonowej skorupy nośnej, urządzenie do prowadzenia wiertła, oraz element mocujący do wzajemnego kotwienia dwóch elementów budowlanych.



Zgodnie z wynalazkiem w pierwszej płycie (1) wykonany zostaje pierwszy otwór (5) o większej średnicy, a następnie w drugiej płycie (2) wywiercony zostaje drugi otwór (6) o mniejszej średnicy, przy czym osie symetrii obu otworów (5) i (6) są wzajemnie przesunięte. W drugi otwór (6) wbity zostaje cylindryczny trzpień (7), który sięga do pierwszego otworu (5). Na trzpień (7) nasadzana jest wyposażona w niecentryczne wybranie, obrotowa tuleja zaciskowa (8). Poprzez przekręcenie tulei zaciskowej (8) następuje zaciśnięcie trzpienia (7) i tulei zaciskowej (8), pionowe podparcie płyty (1) przez tuleję zaciskową (8), związanie trzpienia (7) z płytą (1) oraz zakotwienie obu płyt (1 i 2).

(23 zastrzeżenia)

A1(21) 295835 (22) 92 09 04 5(51) E04C 1/00

(31) 91 91810720 (32) 91 09 06 (33) EP

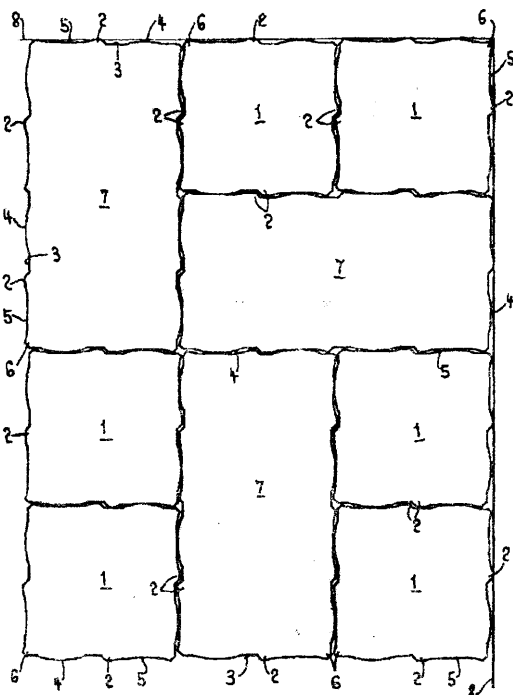
(71) Scheiwiler Rolf, Hergiswill, CH; Scheiwiler René, Hergiswill, CH

(72) Scheiwiler René

(54) Prefabrykowany blok brukowy

(57) Ściany boczne prefabrykowanych bloków brukowych (1, 7) mają stosunkowo płaskie elementy zazębienia (2 ÷ 6), które przy ułożonych blokach zazębiają się z niewielkim luzem, przy czym przyległe do siebie ściany boczne sąsiednich bloków stykają się tylko wzdłuż dwóch linii. Uzyskuje się przez to możliwość pewnego przechylenia względem siebie sąsiadujących bloków, co umożliwia wykonywanie bruku na nierównych miejscach.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 292050 (22) 91 10 11 5(51) E04D 11/02

(71) STOMIL Poznańskie Zakłady Opon Samochodowych, POZNAN

(72) Fiszer Wojciech, Dejwor Marian

(54) Sposób wzmocnienia pokryw dachowych wykonanych z płyt metalowych

(57) Sposób polega na tym, że wykonuje się przekrycie żelbetowe bezpośrednio na metalowych płytach. Następnie,

zagruntowuje się przekrycie lepikiem asfaltowym i nakłada warstwę papy podkładowej i warstwę papy wykonanej na tkaninie technicznej. Końcowym etapem jest nałożenie emulsji asfaltowo-gumowej o grubości do 3 mm.

(1 zastrzeżenie)

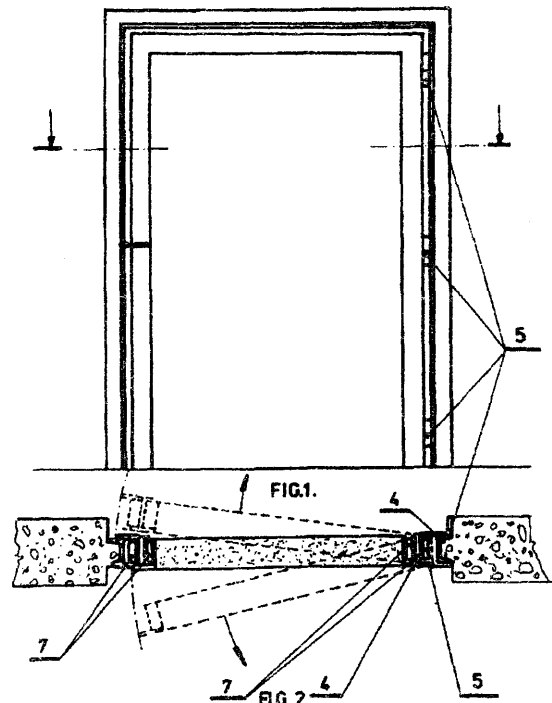
A1(21) 291932 (22) 91 10 04 5(51) E06B 5/16

(71) PAKSI ATOMEROMU VALLALAT, PAKS, HU

(54) Szczelnie zamykające się drzwi bezpieczeństwa, otwierane z obu stron w obie strony, zwłaszcza drzwi utrudniające rozprzestrzenianie się ognia, przeznaczone dla pomieszczeń kablowych

(57) Drzwi charakteryzują się tym, że zawierają dwie pary drzwi otwierających się w przeciwnych do siebie kierunkach, z których duże drzwi zawieszono na zawiasach (5) w odrzwiach wbudowanych w ścianę, natomiast małe drzwi umocowane są na zawiasach (5) w ramie (7) wykonanej w dużych drzwiach, przy czym drzwi mocowane są do siebie i do drzwi za pomocą, zamykanej ręcznie, konstrukcji zamykającej, a ponadto drzwi po swej odwrotnej do kierunku otwierania stronie posiadają obrzeża uszczelniające (4).

(13 zastrzeżeń)



A1 (21) 293720 (22) 92 03 04 5(51) E21C 29/00

(71) Zabrzeńskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego Spółka Akcyjna, Zabrze

(72) Kusak Edward, Wróbel Józef, Zajac Kazimierz, Wala Franciszek, Bydłoń Leszek

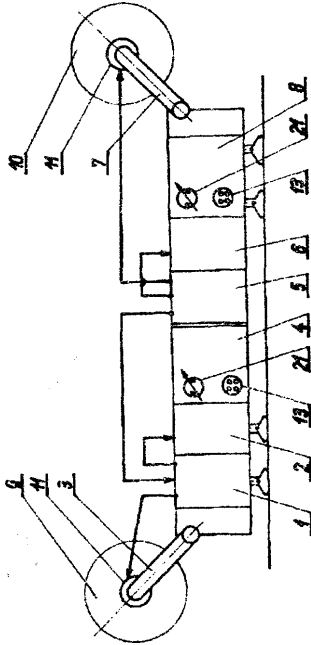
(54) Kombajn górniczy ściany

(57) Przedmiotem wynalazku jest kombajn górniczy ściany dwuramionowy ze zdwojonym zespołem ciągników hydraulicznych mechanizmu posuwu.

Kombajny tworzą dwa identyczne zespoły modułów: aparaturowych skrzyń (1,5), pompowych zespołów (2, 8) oraz kompletnych ciągników (4, 8). Poszczególne pompy (2) i ciągniki (4, 8) połączone są centralnymi przewodami silywowo-zasilający-

mi silniki (13) ciągników (4, 8), a jedno wyjście aparaturowej skrzyni (5) zasilanej połączone jest z zasilaniem drugiej aparaturowej skrzyni (1).

Układ kombajnu pozwala na zwiększenie siły przesuwu kombajnu przy zwiększeniu prędkości przesuwu do wartości maksymalnej na bazie handlowych modułów danego kombaj-



A1(21) 294281 (22) 92 04 17 5(51) E21C 29/00

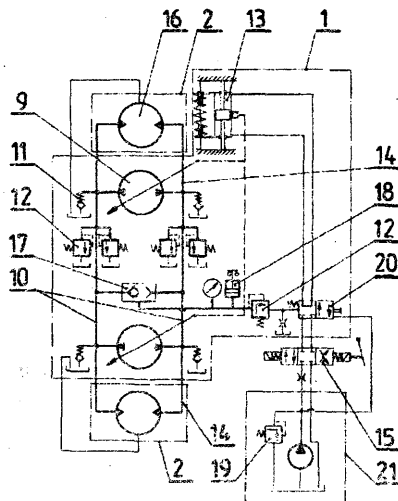
(71) Zabrzeńskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego Spółka Akcyjna, Zabrze

(72) Kusak Edward, Kusz Franciszek, Łucki Jerzy, Błażewicz Andrzej, Zajac Kazimierz

(54) Kombajn górniczy ścianowy

(57) Kombajn ma zespół napędu posuwu, który tworzą hydrauliczna stacja zasilająca (1) oraz dwa napędowe ciągniki (2). Stacja zasilająca (1) ma dwie pompy (9) połączone równolegle w układzie hydraulicznym zespołu napędu posuwu, które są połączone z hydraulicznymi silnikami (16) ciągników (2). Pompy (9) są sprzężone mechanicznie z regulatorem (13) wydajności pomp (9).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 292015 (22) 91 10 10 5(51) E21C 35/20

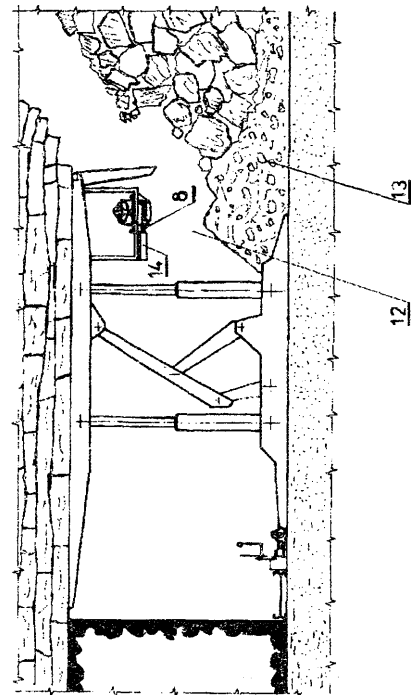
(71) PIAST Kopalnia Węgla Kamiennego, BIERUN

(72) Włoszek Jan, Chowaniec Jerzy, Borycz Józef, Mróz Stanisław, Sawicki Leszek, Kolanko Kazimierz, Mączka Stanisław, Chojowski Zdzisław

(54) Sposób lokowania kamienia odpadowego w **zrobach** ścian zawałowych

(57) Sposób polega na tym, że kamień wprowadzony zostaje na przenośnik taśmowy mocowany do obudowy zmechanizowanej ramą (8) od strony odzwałowej ściany węglowej i rozładowywany jest w dowolnym punkcie jego trasy wypełniając część wybranej przestrzeni (12) ściany, a przenośnik jest przemieszczany **wraz** z obudową zmechanizowaną za pomocą siłowników hydraulicznych (14) zamocowanych do tej obudowy i zasilanych z magistrali ciśnieniowej.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 296141 (22) 92 10 02 5(51) E21D 11/04 E21D 11/14

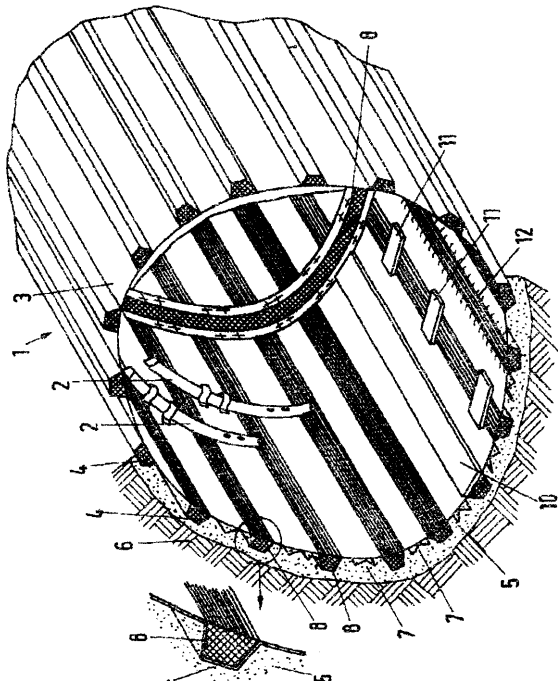
(31) 91 4133267 (32) 91 10 08 (33) DE

(75) von Linsingen-Heintzmann Peter, Bochum, DE

(54) Obudowa **chodnikowa**, zwłaszcza dla kopalni podziemnych

(57) Obudowa chodnikowa, zwłaszcza dla kopalni podziemnych, ma wygięte w kierunku obwodowym chodnika, zespolone ze sobą segmenty stalowe (1), ewentualnie z usztywnieniami (2) i kotwami skalnymi. Segmenty stalowe (1) mają przebiegające w kierunku wzdłużnym chodnika, otwarte ku górotworowi korytka (3) oraz przebiegające między sąsiednimi korytkami (3), otwarte ku chodnikowi bruzdy podatne (4). Segmenty stalowe (1) łączą się z górotworem poprzez betonowe wypełnienie za obudową. Beton tworzy w korytkach (3) belki betonowe. Wyznaczone przez bruzdy podatne (4) strefy między korytkami są przystosowane do sprężystego wyginania. W bruzdy (4) są wstawiona wkładki podatne (0).

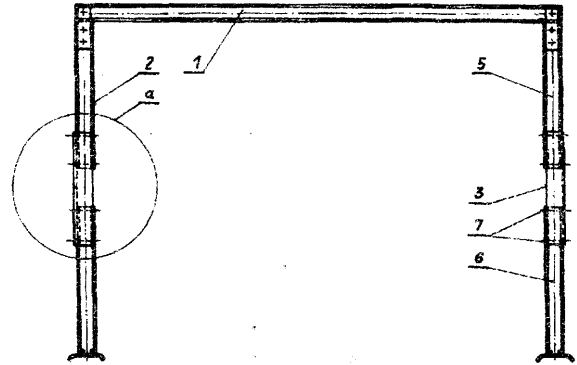
(15 zastrzeżeń)



(54) Chodnikowa obudowa prostokątna lub trapezowa z dwuteownika

(57) Obudowa składa się ze stropnicy (1) i dzielonych stojaków podporowych (2). Obudowa ma skrzynkowe złącza (3) otwarte na całej długości od strony wyrobiska chodnikowego, mieszczące końce **dwuteowników** tworzących łączone podatnie części składowe (5, 6) jej stojaków. Skrzynkowe złącza (3) są zaopatrzone obustronnie w jarzma dla ich zaciskania na częściach składowych (5, 6) stojaków.

(3 zastrzeżenia)



A3(21) 292052 (22) 91 10 14 5(51) E21D 11/14

(61) 284392

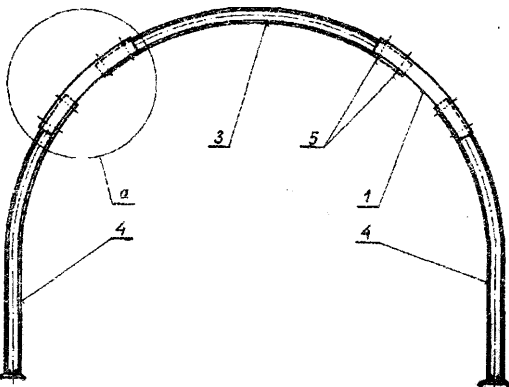
(71) Główny Instytut Górnictwa, KATOWICE

(72) Kowal Józef, Kowal Andrzej, Rułka Kazimierz, Głęb Lucjan, Twardość Kazimierz, Wojciechowski Wiesław, Sławik Henryk, Sgodzaj Andrzej, Krzykawski Jan

(54) Chodnikowa obudowa łukowa z **dwuteownika**

(57) Obudowa ma skrzynkowe złącza (1) otwarte na całej długości od strony wyrobiska chodnikowego, mieszczące części składowe (3, 4) obudowy. Skrzynkowe złącza (1) są wygięte promieniem odpowiadającym promieniom krzywizn łączonych części składowych (3, 4) obudowy i zaopatrzone obustronnie w jarzma (5) dla ich zaciskania na tych częściach.

(3 zastrzeżenia)



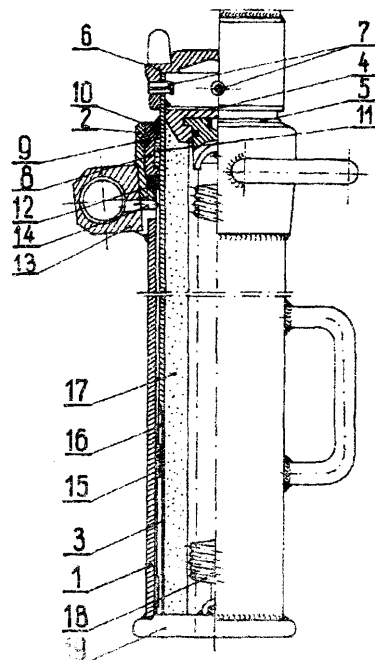
A1(21) 292021 (22) 91 10 11 5(51) E21D 15/14

(71) SATURN Kopalnia Węgla Kamiennego, CZELADŹ

(72) Kopek Stanisław, Gładysz Lech, Piórko Jacek, Klima Adam, Kowalski Jerzy, Kostyk Tadeusz, Rabsztyn Janusz, Kocuj Janusz

(54) Gómiczy stojak hydrauliczny

(57) Gómiczy stojak hydrauliczny składa się z cylindra (1) z nasadką (2) oraz z rdzennika (3) w postaci rury zamkniętej od góry pokrywą (4) z korkiem (5). Wewnątrz nasadki (2) osadzony jest węzeł uszczelniający złożony z tulei zamykającej (8), pierścienia mocującego (9), pierścienia zgarniającego (10), składki ślizgowej (11) i uszczelki (12). Do nasadki (2) przyspawany jest korpus osadcy (13) baterii zaworowej z przetłowym otworem (14) przechodzącym przez nasadkę (2) i ściankę cylindra (1).



A3 (21) 292053 (22) 91 10 14 5(51) E21D 11/14

(61) 284393

(71) Główny Instytut Górnictwa, KATOWICE

(72) Kowal Józef, Kowal Andrzej, Rułka Kazimierz, Głęb Lucjan, Twardość Kazimierz, Wojciechowski Wiesław

Wewnątrz rury rdzennika (3) osadzona jest tuleja wypełniająca (17), wewnątrz której umieszczona jest sprężyna powrotna (18) zaczepiona jednym końcem do korka (5) pokrywy (4), a drugim końcem do dna (9) cylindra (1). Na powierzchni zewnętrznej rdzennika (3) osadzone są dwa pierścienie ślizgowe (15), pod którymi na powierzchni zewnętrznej rdzennika (3) wykonany jest kanałik przepływowy (16).

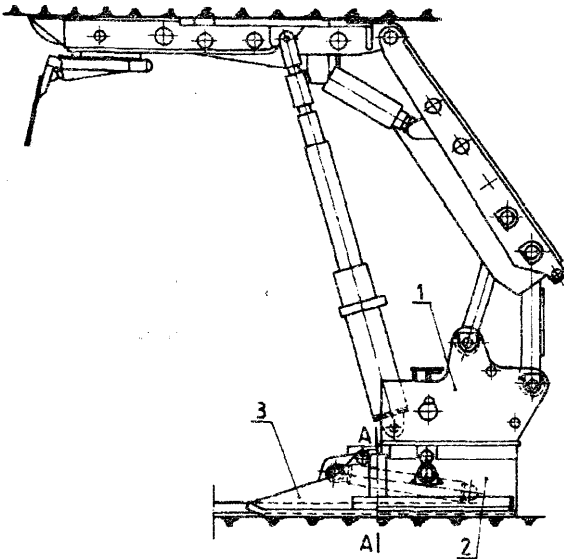
(1 zastrzeżenie)

A1(21) 296474 (22) 92 11 03 5(51) E21D 23/04

- (71) SOŚNICA Kopalnia Węgla Kamiennego, Gliwice
 (72) Borkowski Wojciech, Michalik Bolesław, Kotarba Bogusław, Górski Ryszard, Paszyń Romuald
 (54) Sposób trwałej zmiany zakresu pracy **zmechanizowanej** obudowy górniczej
 (57) **Wynalazek** rozwiązuje zagadnienie zmiany zakresu pracy zmechanizowanej obudowy górniczej ponad zakres nominalny.

Sposób polega na tym, że spągnicę obudowy przecina się poprzecznie płaszczyzną A-A, a następnie pod odciętą część (1) spągnicy mocuje się skrzyniową podbudowę (2), o wysokości równej żądanej zmianie zakresu, na której posadawia się odciętą część spągnicy. Podbudowę (2) łączy się trwale ze spągnicą oraz z posadowioną częścią spągnicy.

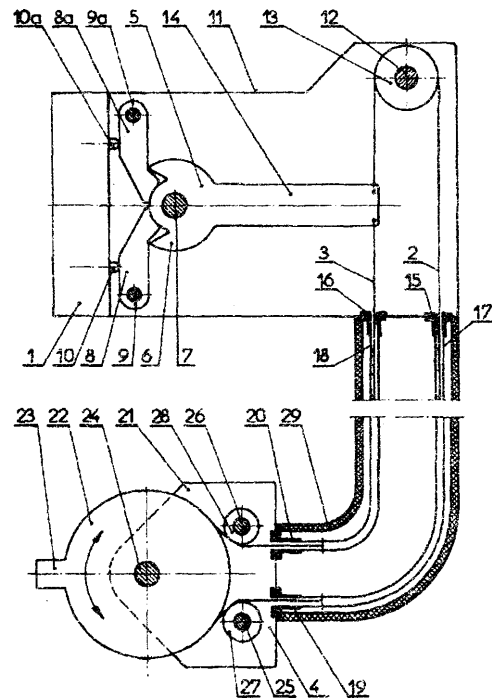
(1 zastrzeżenie)



A1(21) 292138 (22) 91 10 17 5(51) E21D 23/12
G05D 3/10

- (75) Gwiazda Jan Bogusław, SOSNOWIEC; Gwiazda Aleksander Stanisław, SOSNOWIEC
 (54) Ciężnawe sterowanie zdalne układów hydraulicznych, a zwłaszcza **ciężnawe** sterowanie **przyległe** hydraulicznej obudowy górniczej
 (57) Ciężnawe sterowanie składa się z rozdzielacza (1) hydraulicznych, wiązki linek (2, 3) sterowniczych umieszczonych w elastycznych pancierzach (17, 18) i sterownika (4) zawierającego kółko (22) służące do uruchamiania linek (2, 3) ciągnących ramię (14) dźwigni (5) rozdzielacza (1) i powodujących obrót tej dźwigni (5) na osi (7).

(4 zastrzeżenia)



A3(21) 291938 (22) 91 10 03 5(51) E21F 17/00

- (61) 284617
 (71) Główny Instytut Górnictwa, KATOWICE
 (72) Kawulok Stanisław, Bura Lesław
 (54) Sposób kontroli nierówności i rozstawu oraz określania korekt torów prowadzenia naczynia wyciągowego w szybie
 (57) Sposób poiega na dyskretnym lub ciągłym pomiarze kąta odchylenia elementów toru prowadzenia w stosunku do naczynia wyciągowego oraz wyznaczaniu nierówności z algebraicznych zależności między kątami odchylenia, nierównościami i rozstawem tych torów, dla określania wymaganych przesunięć elementów torów w stosunku do **dźwigarów** o takiej wartości, aby kąt odchylenia i rozstaw mieściły się w przyjętych granicach.

W parze przeciwległych płaszczyzn czołowych torów prowadzenia naczynia wyciągowego lub w parze przeciwległych płaszczyzn bocznych sąsiednich naczyń, **mierzy** się kąt odchylenia ich elementów od naczynia wyciągowego i wyznacza pośrednio rozstaw płaszczyzn czołowych przeciwległych torów danego naczynia lub płaszczyzn bocznych sąsiednich naczyń wyciągowych. W alternatywnej wersji mierzy się kąt odchylenia elementów na płaszczyźnie **czołowej** lub bocznej jednego z torów i mierzy się rozstaw płaszczyzn czołowych przeciwległych torów danego naczynia wyciągowego lub płaszczyzn bocznych torów sąsiednich naczyń wyciągowych.

(4 zastrzeżenia)

A3(21) 291939 (22) 91 10 03 5(51) E21F 17/00

- (61) 284619
 (71) Główny Instytut Górnictwa, KATOWICE
 (72) Kawulok Stanisław, Bura Lesław
 (54) Sposób **kontroli** nierówności i rozstawu oraz określania korekt torów prowadzenia naczynia wyciągowego w szybie
 (57) Sposób poiega na dyskretnym lub ciągłym pomiarze kąta załamania między sąsiednimi **elementami** toru prowadzenia naczynia wyciągowego oraz wyznaczaniu **nierówności** z

algebraicznych zależności między kątami załamania, nierównościami i rozstawem tych torów, dla określania wymaganych przesunięć elementów torów w stosunku do dźwigarów o takiej wartości, aby kąt załamania i rozstaw lub nierówności i rozstaw mieściły się w przyjętych granicach. W parze przeciwnych płaszczyzn czołowych torów prowadzenia naczynia wyciągowego lub w parze przeciwnych płaszczyzn bocznych sąsiednich naczyń, mierzy się kąt załamania sąsiednich elementów i wyznacza pośrednio rozstaw płaszczyzn czołowych przeciwnych

torów danego naczynia lub płaszczyzn bocznych torów sąsiednich naczyń wyciągowych. W alternatywnej wersji mierzy się kąt załamania sąsiednich elementów na płaszczyźnie czołowej lub bocznej jednego z torów i mierzy się rozstaw płaszczyzn czołowych przeciwnych torów danego naczynia wyciągowego lub płaszczyzn bocznych torów sąsiednich naczyń wyciągowych.

(4 zastrzeżenia)

DZIAŁ F

**MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA**

A1(21) 291956 (22) 91 10 07 5(51) F01K 7/32

(71) Polska Akademia Nauk Instytut Maszyn Przepływowych, GDANSK

(72) Szewalski Robert

(54) Sposób podwyższania **sprawności** termicznej obiegu termodynamicznego turbiny parowej

(57) Sposób polega na tym, że w procesie termodynamicznym stosuje się odpowiednie schłodzenie strumienia pary roboczej przed **skraplaczem** przy pomocy wody zasilającej tak, aby **entpia** pary roboczej **na wylocie z turbiny zmniejszyła się do** wartości minimalnej określonej wielkością dopuszczalnego ze względów mechanicznych zawilgocenia. Sposób ten może znaleźć zastosowanie zarówno w obiegach na parametry podkrytyczne jak i **nadkrytyczne**.

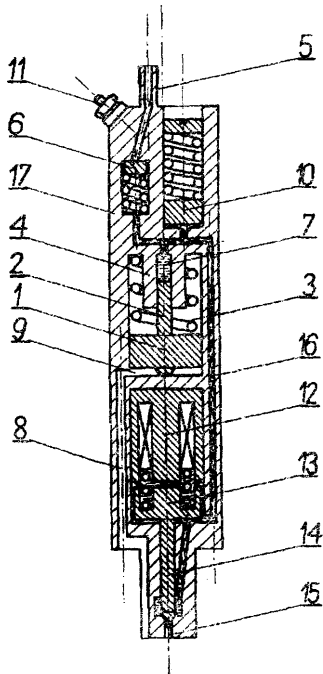
(1 zastrzeżenie)

A1(21) 292066 (22) 91 10 16 5(51) F02M 57/02

(75) Daniluk Jerzy, ROKITNO

(54) Pompowtryskiwacz do **silnika** spalinowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania kłopotliwego napędu mechanicznego **pompowtryskiwaczy** będących **elementami** aparatury wtryskowej silnika wysokoprężnego.



Pozwala jednocześnie na zastosowanie elektronicznego sterowania wtryskiem paliwa. W tym celu, do napędu **pompowtryskiwacza** wykorzystuje się energię ciśnienia powietrza sprężonego w cylindrze w czasie suwu sprężania w silniku.

Pompowtryskiwacz ma kanał powietrzny (8) łączący komorę spalania silnika z **cylinderkiem** (9), w którym znajduje się tłoczek napędowy (1) połączony z tłoczkiem tłoczącym (2) umieszczonym w cylinderku (4), który wypełnia paliwo (7) mające połączenie kanałami (16) z zaworem zwrotnym (6), **akumulatorem** ciśnienia (10) i otworem rozpylacza (15), gdzie przepływ ustala iglica (14) połączona z kotwiczka (13) współpracującą z elektromagnesem (12).

(4 zastrzeżenia)

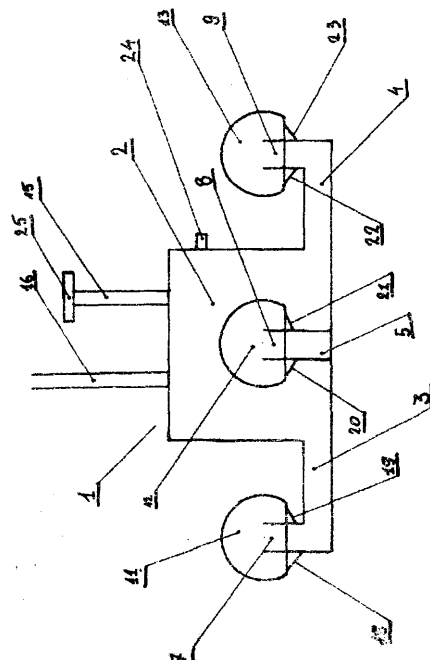
A1(21) 290984 (22) 91 07 09 5(51) F03B 3/00

(75) Mazurkiewicz Marek, BANIOCHA

(54) Przetwornik energii potencjalnej cieczy na energię kinetyczną

(57) Przetwornik tworzy komora (2) mająca przewód doprowadzający (15). Na dole ścian bocznych komora ma przewody odprowadzające (3, 4, 5). Wewnątrz komory poniżej przewodu doprowadzającego (15) zainstalowana jest turbina.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 293923 (22)92 03 20 5(51) F04B 21/00

(31)91 104365 (32)9103 20 (33) EP

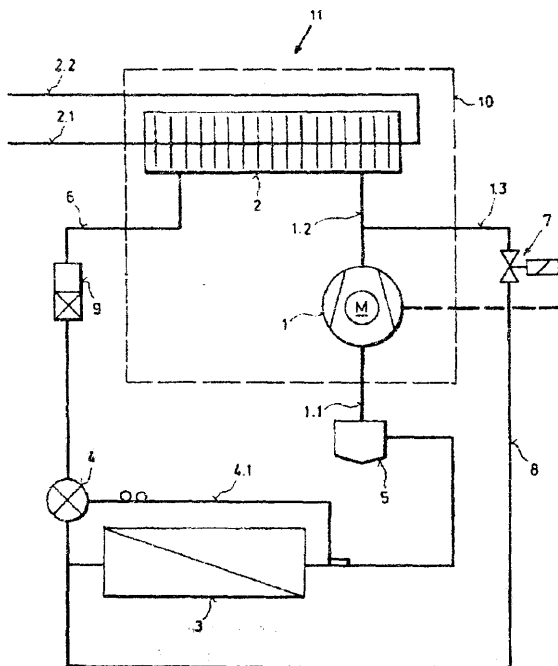
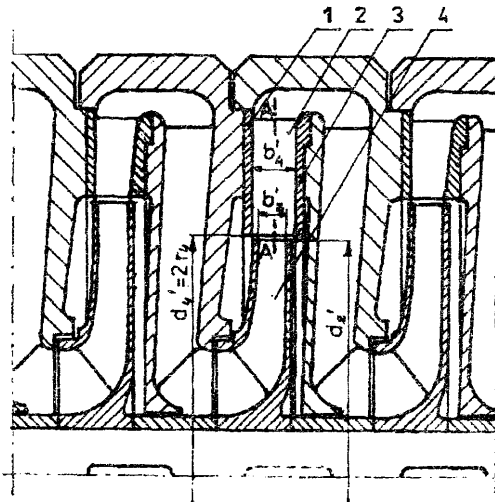
(71) Hoval Interliz AG Institut für Entwicklugen und Konstruktionen. Vaduz, CH

(72) Ehrbar Max

(54) Elektryczna pompa ciepła, zwłaszcza modul skraplacza pompy

(57) Pompa posiada sprężarkę (1), skraplacz (2), parownik (3) i zawór rozprężny (4) i przynajmniej część tych elementów składowych jest umieszczona wewnątrz wspólnej obudowy stanowiącej korpus ciśnieniowy (10), wewnątrz którego jest szczelnie umieszczona przynajmniej sprężarka (1) i skraplacz (2). Korpus ciśnieniowy (10) posiada szczelne przewody (1.1, 1.3, 2.1, 2.2, 6) do doprowadzania względnie odprowadzania nośników energii, a sprężarka (1) jest połączona poprzez przewód wylotowy (1.2) ze skraplaczem (2).

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 292022 (22) 91 10 11 5(51) F04D 29/08

F16J 15/06

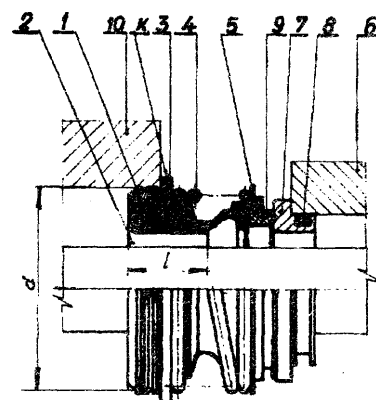
(75) Gacek Antoni, BIELSKO-BIAŁA; Godzieszka Wiktor, BIELSKO-BIAŁA

(54) Uszczelnienie **czołowe**, zwłaszcza pomp wodnych

(57) Celem wynalazku jest znaczne uproszczenie budowy i wykonawstwa uszczelnień czołowych w pompach wodnych.

Uszczelnienie ma w otworze tylnej części mieszka (1) ułożoną z zaciskiem kołnierkową tulejkę **rozpierającą** (2) o długości części cylindrycznej (1) równej w przybliżeniu długości całej pogrubionej tylnej części mieszka (1), zaś średnica zewnętrzna cylindrycznej tylnej części mieszka (1) zakończonej kołnierzykiem oporowym (K) i ułożonej w otworze korpusu dławicy (10) o średnicy (d) ma w stanie przed montażowym wymiar zwiększony stosownie do wartości wymaganego zacisku **uszczelniająco-mocującego** tym otworze.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 292014 (22)9111010 5(51) F04D 1/06

(71) DIAPOM Przedsiębiorstwo Badawczo-Wdrożeniowe Sp. z o. o., GLIWICE

(72) Korczak Andrzej, Pakuła Grzegorz, Perchała Stanisław, Wróblewski Andrzej

(54) Pompa wirowa odśrodkowa wielostopniowa

(57) Pompa charakteryzuje się tym, że **średnica wlotowa** d_4' łopatek (3) dodatkowej łopatkowej kierownicy odśrodkowej jednego bądź kilku stopni, jest mniejsza od średnicy wlotowej typowych kierownic **pozostałych** stopni i dostosowywana przez roz托czenie do średnicy d_2' stoczonego wimika (4). Kształt szkieletowej łopatek (3) dodatkowej kierownicy w zakresie od wlotu do średnicy równej średnicy wlotowej typowych kierownic jest określony zależnością $r = r_4 \exp(\theta \operatorname{tg} \alpha)$, w której r i θ są współrzędnymi biegunowymi, r_4 i α są promieniem i kątem wlotowym łopatek (3). Dzięki takiemu rozwiązaniu korygujące roz托czenia dodatkowej kierownicy nie zmieniają kąta wlotowego łopatek (3). Pozwala to na dostosowanie dodatkowej kierownicy do wimika (4) stoczonego do pożądanej średnicy d_2' bez obniżania **sprawności** stopnia pompy, które występuje przy pozostawieniu typowych kierownic.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 292023 (22) 91 10 11 5(51) F04D 29/08

F16J 15/06

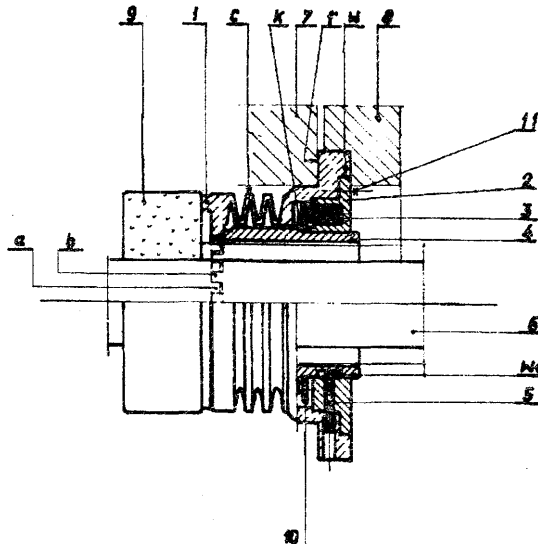
(75) Gacek Antoni, BIELSKO-BIAŁA; Godzieszka Wiktor, BIELSKO-BIAŁA

(54) Uszczelnienie **czołowe** pomp, zwłaszcza dla przemyski chemicznego

(57) Celem wynalazku jest opracowania małowabarytowego uszczelnienia czołowego pomp i mającego dużą odporność na przepompowywane czynniki chemiczne.

W wybraniu (W) włożonej do korpusu dławnicy (7) pompy tylniej kołnierzonej części mieszka (1) ułożony jest koszyk (2) ze sprężynkami śrubowymi (3) i podkładką (10), a sprzężonymi ruchowo w kierunku poosiowym z kołnierzem (k) umieszczonej również w tym wybraniu (W) tulei zabierakowej (4), która połączona jest ruchowo w kierunku poosiowym z jednej strony z koszykiem (2) za pomocą kołka (5) umieszczonego w jej podłużnym rowku (W1), a z drugiej strony przez swe czołowe wybrania (b) z występami (a) na otworze kołnierza ślizgowego przedniej części mieszka (1).

(1 zastrzeżenie)



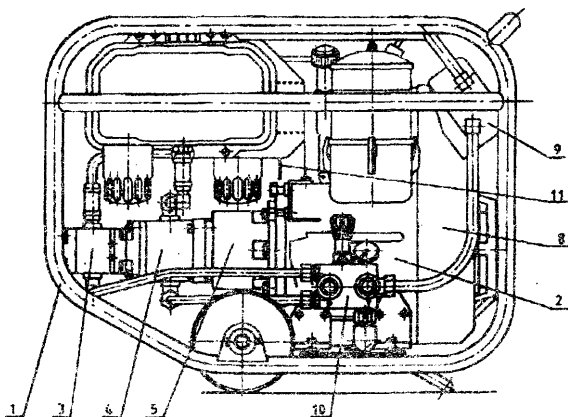
A1(21) 296362 (22) 92 10 23 5(51) F15B 7/08

(75) Pawłowski Władysław, Gliwice

(54) Stacja energetyczna

(57) Stacja zestawiona jest z ramy (1) zaopatrzonej w koła jezdne, na której zamontowany jest silnik spalinowy (2). Po jednej stronie silnika spalinowego (2) u wylotu powietrza chłodzącego znajduje się zbiornik oleju i zbiornik paliwa, a z drugiej strony na dyfuzorze dmuchawy (8) jest umieszczona chłodnica oleju (9) omywana przez część strumienia zimnego powietrza przeznaczonego do chłodzenia silnika spalinowego (2). U dołu silnika spalinowego (2) znajdują się dwie różne pod względem wydajności pompy hydrauliczne (3 i 4) oraz zespół zaworów (10) sterujący przepływem oleju.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 292119 (22) 91 10 18 5(51) F16D 65/62

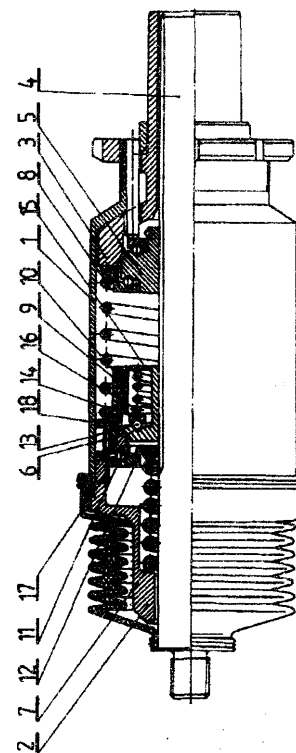
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pojazdów Szynowych, POZNAŃ

(72) Kardacz Antoni, Kałuba Marian

(54) Regulator luzu hamulcowego

(57) Regulator ma sprzęgło cierne drugie, wykonane jako sprzęgło podwójne, w którym zewnętrzna powierzchnia cierna tarczy środkowej (10) leży naprzeciw powierzchni czarnej tarczy suwliwej (9). Wewnętrzna powierzchnia cierna tarczy środkowej (10) leży naprzeciw powierzchni czarnej nakrętki drugiej (6). Nakrętka druga (6) jest dodatkowo połączona z tarczą środkową (10) poprzez element sprężysty (16), natomiast tarcza środkowa (10) jest oddzielona od sprężyny głównej (7) za pomocą elementu łożyskowego (11). Tarcza suwliwa (9) jest podparta sprężyną (8).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 296493 (22) 92 02 12 5(51) F16D 65/092

(31) 91 4104812 (32) 91 02 16 (33) DE

(86) 92 02 12 PCT/EP92/00297

(87) 92 09 03 WO92/14945 PCT Gazette nr 23/92

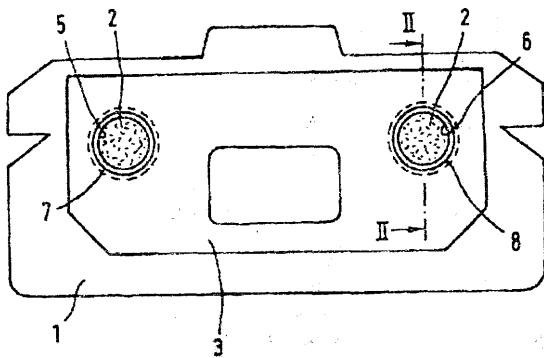
(71) TEXTAR GmbH, Leverkusen, DE

(72) Schnack Winfried, Fasbender Volker

(54) Szczeka hamulcowa

(57) W szczecie hamulcowej z płytką nośną okładzinową (1) i okładziną hamulcową (2), oraz z blachą tłumiaczą (3) zabezpieczoną przed przesuwaniem i przekręcaniem, umieszczoną na stronie płyty nośnej okładzinowej (1), odwróconej od okładziny czarnej (2), jest przewidziane, że płyta nośna okładzinowa (1) i blacha tłumiacza (3) mają ustawione jedno za drugim, wzajemnie dopasowane, przelotowe wybrania (5,6,7,8) i, że wybrania (7,8) blachy tłumiaczej (3) mają występy wystające w kierunku do płyty nośnej okładzinowej (1), przebiegające co najmniej na części obwodu wybrania, które wchodzi w odpowiednie wybrania (5,6) płyty nośnej okładzinowej (1) z pasowaniem, które dopuszcza ograniczony luz blachy tłumiaczej (3).

(19 zastrzeżeń)



A1(21) 291933 (22) 91 07 01 5(51) F16H 9/26

(62) 93066

(71) Politechnika Białostocka, BIAŁYSTOK

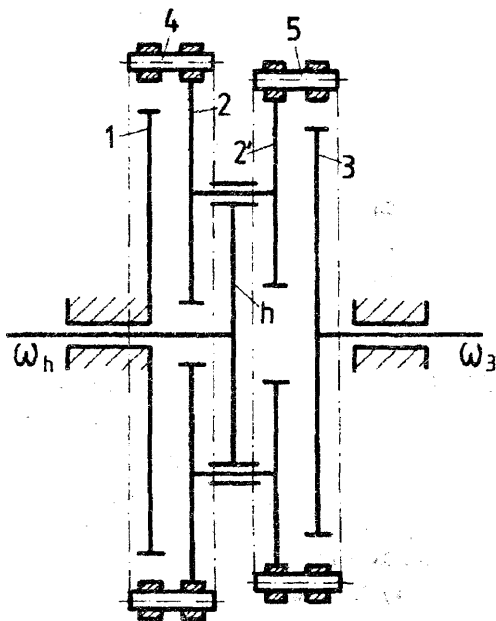
(72) Gawrysiak Marek

(54) Obiegowa **przekładnia** łańcuchowa

(57) Przedmiotem wynalazku jest obiegowa przekładnia łańcuchowa o dużym przełożeniu na jednym stopniu, mogąca znaleźć szerokie zastosowanie w urządzeniach transportowych, rolniczych i budowlanych.

Przekładnia łańcuchowa zbudowana jest z dwóch współosiowych kół łańcuchowych centralnych (1 i 3), co najmniej jednej pary kół obiegowych (2 i 2'), połączonych sztywno i osadzonych w jarzmie (h) oraz dwóch rolkowych łańcuchów bez końca (4 i 5). Liczba ogniw każdego z łańcuchów jest większa od liczby zębów związanego z nim koła centralnego o liczbę par kół obiegowych.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 292060 (22) 91 10 14 5(51) F16H 15/04

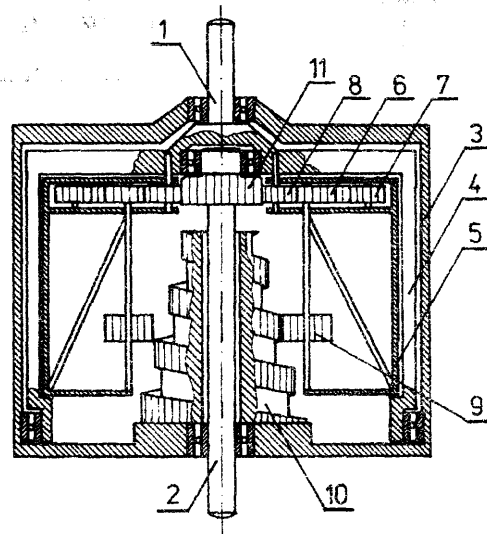
(75) Bracik Krzysztof, BĘDZIN; Bracik Tomasz, BĘDZIN

(54) Przekładnia mechaniczna o **bezstopniowej** zmianie obrotów

(57) Przekładnia ma stożkowe koło zębate (10) umieszczone nieobrotowo w obudowie (3). Zęby koła stożkowego (10) wykonane na opasującym je spiralnie występie zazębiają się z co

najmniej trzema przesuwными kołami zębatymi (9). Koła (9) **przemieszczone** są wzdłuż pobocznic koła stożkowego (10) przy użyciu jarzm (5) i przekładni gitarowych (6, 7, 8). Przekładnie gitarowe (6, 7, 8) i jarzma (5) połączone są poprzez zabierak (4) z wałem pierwotnym (1), a przekładnie gitarowe (6, 7, 8) połączone są poprzez koło zębate (11) z wałem wtórnym (2).

(1 zastrzeżenie)



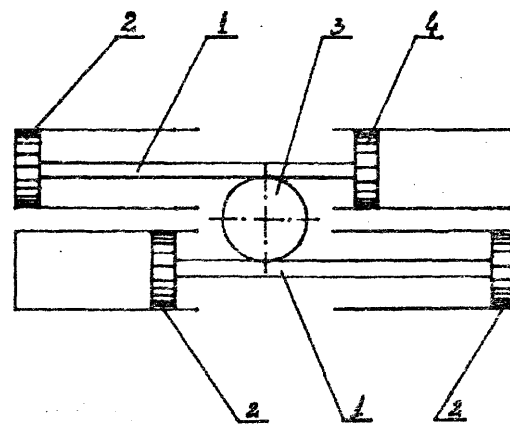
A1 (21) 291966 (22) 91 10 07 5(51) F16H 19/02

(75) Szkuclarek Henryk, ŁÓDŹ; Satoła Stanisław, ZGIERZ; Stepien Andrzej, ŁÓDŹ

(54) Urządzenie do zamiany ruchu **posuwisto-zwrotnego tłoka na obrotowy**

(57) Urządzenie ma pomiędzy dwoma tłokami (1) z tłokami (2) usytuowanymi w skrajnych położeniach pracy względem siebie, obrotowy element cierny (3).

(1 zastrzeżenie)



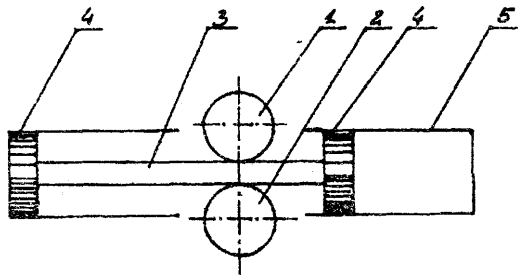
A1 (21) 291969 (22) 91 10 07 5(51) F16H 19/02

(75) Szkuclarek Henryk, ŁÓDŹ; Satoła Stanisław, ZGIERZ; Stepien Andrzej, ŁÓDŹ

(54) Urządzenie do zamiany ruchu **posuwisto-zwrotnego tłoka na obrotowy**

(57) Urządzenie ma pomiędzy dwoma obrotowymi elementami ciernymi (1, 2) tłoczysko (3) z tłokami (4).

(1 zastrzeżenie)



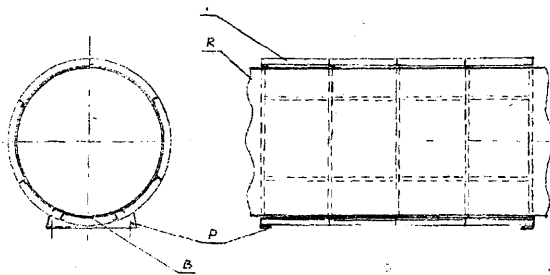
A1 (21) 292001 (22) 91 10 10 5(51) F16L 11/10

(75) Zawadzki Jerzy, WARSZAWA

(54) Lekki przewód do wentylatorowego transportu gazów oraz sposób jego montażu

(57) Przedmiotem wynalazku jest konstrukcyjne rozwiązanie przewodu (R) do transportu czystych i lekko zapylnych gazów o temperaturze do 70°C i ciśnieniach ± 3000 Pa przy zastosowaniu jako powłoki przewodu (R) elastycznego rękawa wykonanego z tkaniny powlekanej obustronnie tworzywem sztucznym w szczególności gumą. Rękaw ten jest rozpinany wewnątrz ażurowej konstrukcji nośnej (T). Przy montażu przewodu rozpinanie rękawa dokonuje się pneumatycznie poprzez napalenie go powietrzem i sukcesywne mocowanie do ażurowej konstrukcji nośnej.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 292112 (22) 91 10 17 5(51) F16L 19/06

(71) MONTO-STAL Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Uslugowo-Handlowe, WROCLAW

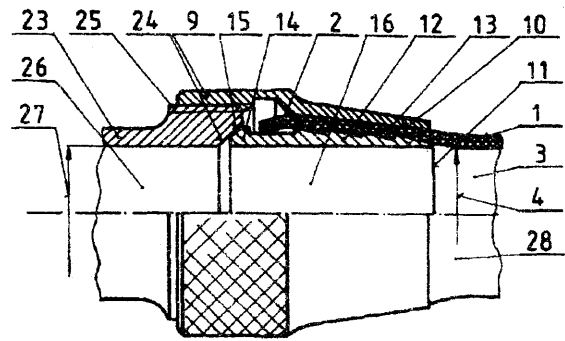
(72) Gielzak Mariusz

(54) Sposób łączenia przewodu metalowo-plastikowego typu PEALPE z elementem armatury oraz węzeł łączący przewód metalowo-plastikowy typu PEALPE z elementem armatury

(57) Sposób polega na tym, że doprowadza się do styku kołnierza kształtowego (14) elementu pośredniego (11) zespołu element pośredni - przewód typu PEALPE (28) z odpowiadającym mu gniazdem (24) w elemencie armatury (23), po czym nakręca się nakrętkę mocującą (S) bezpośrednio na gwint zewnętrzny (25) elementu armatury (23), dociskającą zespół element pośredni - przewód typu PEALPE (28, 29).

Węzeł łączący, charakteryzuje się tym, że ma element pośredni (11) na jednym końcu wyposażony w rowkowaną końcówkę (12) o zewnętrznym zarysie stożkowym (13), a na drugim końcu w kołnierz kształtowy (14), który współpracuje z odpowiadającym mu gniazdem kształtowym (24) w elemencie armatury (23), natomiast z gwintem zewnętrznym (25) tego elementu współpracuje bezpośrednio nakrętka mocująca (9) dociskająca zespół element pośredni - przewód typu PEALPE (28) swym gniazdem stożkowym (10).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 296709 (22) 91 12 19 5(51) F22B 21/36

(31) 91 9101073

(32) 91 04 10

(33) SE

(86) 91 12 19 PCT/SE91/00883

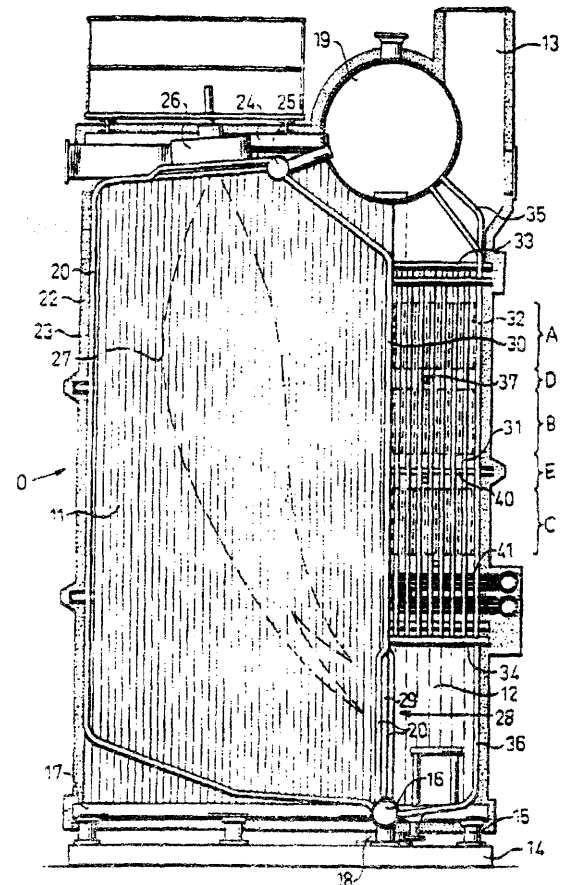
(87) 92 10 29 WO92/18806 PCT Gazette nr 27/92

(71) GADELIUS SUNROD AB, Järfälla, SE

(72) Balint Endre, Andersson Erik

(54) Kocioł wodno-rurowy

(57) Kocioł wodno-rurowy zawiera spodek (11) oraz pionową pionownicę (12) usytuowaną po jego jednej stronie, z zestawem (31) rurek konwekcyjnych umieszczonym w płomienicy (12) w celu odzyskiwania ciepła ze spalin przechodzących przez płomienicę. Mając na celu ułatwienie wszelkich koniecznych napraw tego zestawu rurek konwekcyjnych, utworzony on jest z szeregu równoległych rzędów pionowych konwekcyjnych rurek (31), które są na zewnątrz wyposażone w elementy (32) zwiększające powierzchnię, przy czym rurki w każdym rzędzie połączone są ze sobą, tworząc spójny płaski zespół, za pomocą



górnej, poziomej sekcji (33), z którą połączone są swymi górnymi końcami wszystkie konwekcyjne rurki (31) oraz **dolnej** poziomej rozgałęzionej rury (34), przy czym sekcje (33) różnych zespołów są indywidualnie połączone z parowym kołpakiem (19) kotła (10), zaś ich rozgałęźne rury (34) połączone są indywidualnie z dławikową komorą (16) kotła (10).

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 294572 (22) 91 08 14 5(51) F23C 11/00

(31) 90 28606 (32) 90 08 19 (33) IR

(86) 91 08 14 PCT/EP91/01561

(87) 92 03 05 WO92/03686 PCT Gazette nr 06/92

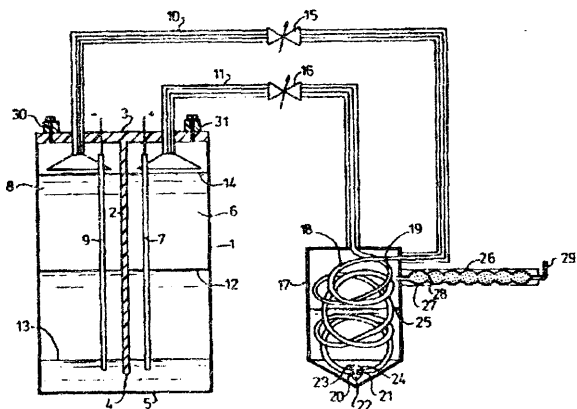
(71) SHEIKH BHAEDDIN INSTITUTE S.L.,
Madryt, ES;
SHKARVAND-MOGHADDAM, Teheran,
IR

(72) Shkarvand-Moghaddam Rahim

(54) **Urządzenie do wytwarzania ciepła**

(57) Wynalazek dotyczy urządzenia do wytwarzania ciepła zawierającego urządzenie (1) elektrochemicznego rozkładu wody do wodoru i tlenu, które to gazy w ustalonym stosunku mieszają się w zbiorniku (17), po czym uzyskaną mieszaninę ujednorodnia się, a na koniec zmienia się skład cząsteczkowy jednorodnej mieszaniny w szeregu komorach (27), w których występują zawirowania i zderzenia, przed wprowadzeniem do palnika (29) lub komór spalania. Przed spalaniem lub przed zmienianiem składu cząsteczkowego wodor i/tlen mogą reagować z atomami innych substancji.

(7 zastrzeżeń)



A3(21) 291926 (22) 91 10 04 5(51) F24D 12/00

(61) 139738

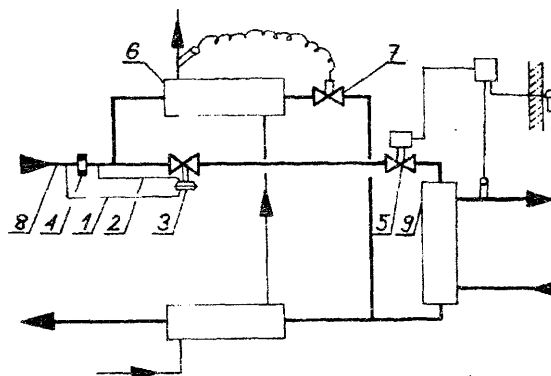
(71) PARC Poznańska Agencja Rozwoju
Ciepłownictwa Sp. z o. o., Poznań

(72) Wilczak Tomasz, Tomczyński Grzegorz,
Serwach Andrzej

(54) **Układ automatyki węzła cieplnego**

(57) Układ charakteryzuje się tym, że w węźle cieplnym regulator różnicy ciśnień (3), włączony w przewód dopływowy węzła, reguluje przepływ czynnika grzejącego przez węzeł w funkcji spadku ciśnienia na kryzie impulsowej (4) zamontowanej w dowolnym miejscu na przewodzie wspólnym węzła (8) prowadzącym całkowity strumień czynnika grzejącego,

(4 zastrzeżenia)



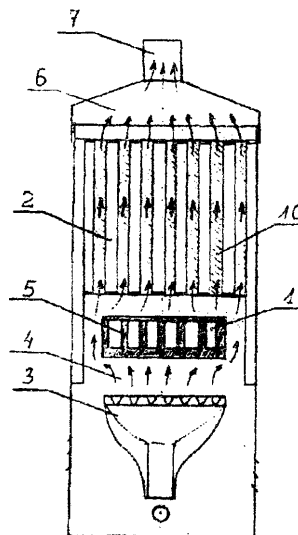
A1(21) 291957 (22) 91 10 07 5(51) F24H 3/10

(75) Lesiak Władysław, WARSZAWA; Serafin
Marek, WARSZAWA

(54) **Nagrzewnica powietrza**

(57) Nagrzewnica ma wymiennik ciepła (1) dla wstępnego odbioru ciepła oraz **krzyżowo-szczelinowy** wymiennik ciepła (2) dla końcowego odbioru ciepła. **Przetłaczane** dmuchawą powietrze z wymiennika (1) pobiera ok. 40% ciepła, obniżając temperaturę gazów spalinowych, a z wymiennika (2) pobiera resztę ciepła gazów spalinowych, wytwarzanych w procesie spalania gazu lub paliwa płynnego w palniku (3) komory spalania (4). Obniżenie temperatury spalin w wymienniku (1) pozwala na zastosowanie cienkościennego, wysokosprawnego, **krzyżowo-szczelinowego** wymiennika (2), złożonego z jednakowych elementów (10) wykonanych z cienkiej (ok. 0,4 mm) blachy miedzianej lub aluminiowej.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 296173 (22) 92 10 07 5(51) F28D 1/16

(31) 91 9121880 (32) 91 10 15 (33) GB

(71) GLAVERBEL, Bruksela, BE

(72) Zivkovic Alexandre

(54) **Sposób spawania materiału ceramicznego i urządzenie do spawania materiału ceramicznego**

(57) Sposób polega na tym, że mieszaninę cząstek ogniotrwałych i paliwa rzutuje się z wylotu lancy, w strumieniu gazu

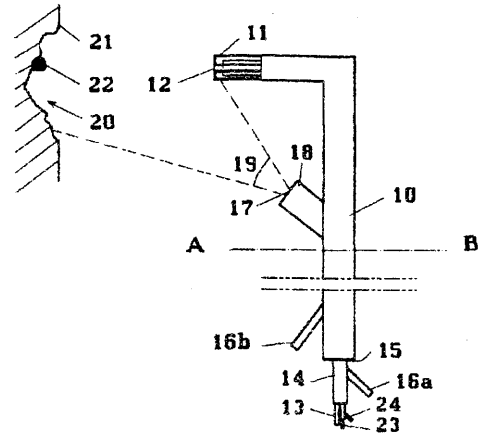
na powierzchnię docelową, gdzie tworzy się spoistą, spawaną masę ogniotrwałą, kontrolując odległość pomiędzy wylotem lancy i strefą reakcji.

Strefę reakcji i przynajmniej część przerwy pomiędzy strefą reakcji i wylotem lancy kontroluje się przez kamerę i wytwarza się sygnał elektroniczny wskazujący odległość roboczą pomiędzy wylotem lancy i strefą reakcji.

Urządzenie zawiera kamerę (17) do kontroli strefy reakcji (22) i przerwy pomiędzy strefą reakcji (22) i wylotem (12) lancy (10) oraz zawiera układ do wytwarzania sygnału elektronicznego wskazującego odległość roboczą.

Wynalazek znajduje zastosowanie przy naprawie ogniotrwałych wyłożeń pieców.

(21 zastrzeżeń)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1(21) 292049 (22) 91 10 11 5(51) G01B 11/04

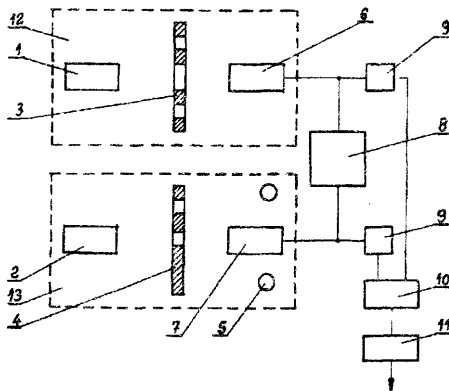
(71) Politechnika Poznańska, POZNAŃ

(72) Chajda Jan, Paczyński Piotr, Rusinek Jerzy

(54) Urządzenie do bezstykowego pomiaru błędów kształtu i położenia

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do bezstykowego pomiaru błędów kształtu i położenia, mające zastosowanie do kontroli elementów obrabianych w trakcie i po procesie obróbki, zwłaszcza w procesach obróbki automatycznej. Stanowi go tor wizyjny (12), składający się z wzorca (3), osadzonego między oświetlającym układem optycznym (1) a połączoną z torem czerwonym monitorem (8), monochromatyczną kamerą (6) oraz z toru wizyjnego (13), składającego się z detalu (4) osadzonego między oświetlającym układem optycznym (2) a połączoną z torem zielonym monitora (8), monochromatyczną kamerą (7). Kamery (6) i (7) połączone z przetwornikami analogowymi (9), połączone poprzez komparator (10) z urządzeniami wykonawczymi (11).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 292039 (22) 91 10 15 5(51) G01H 1/04

(71) Polska Akademia Nauk, Instytut Podstawowych Problemów Techniki, WARSZAWA

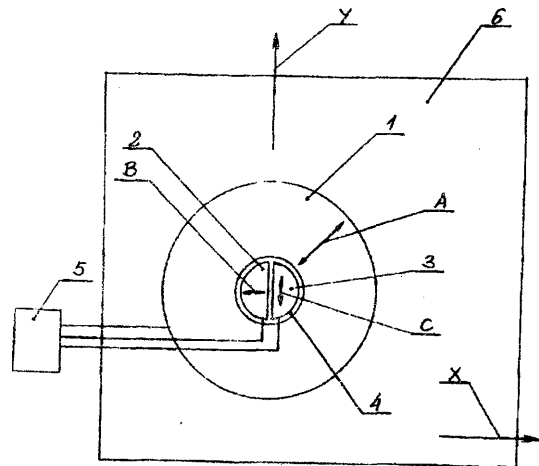
(72) Szlązek Jacek

(54) Sposób i głowica do pomiaru prędkości impulsów fali poprzecznych o wzajemnie prostopadłych kierunkach polaryzacji

(57) Sposób polega na tym, że za pomocą przetwornika nadawczego generuje się falę o kierunku polaryzacji tworzącym z kierunkami polaryzacji fal, których czasy przejścia są mierzone, kąt 45°.

Głowica ma jeden przetwornik nadawczy (1) oraz dwa przetworniki odbiorcze (2, 3) czułe na fale poprzeczne o wzajemnie prostopadłych kierunkach polaryzacji (B, C) tworzących z kierunkiem (A) polaryzacji wiązki generowanej kąty równe 45°.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 292048 (22) 91 10 11 5(51) G01L 5/02

(71) Politechnika Poznańska, POZNAŃ

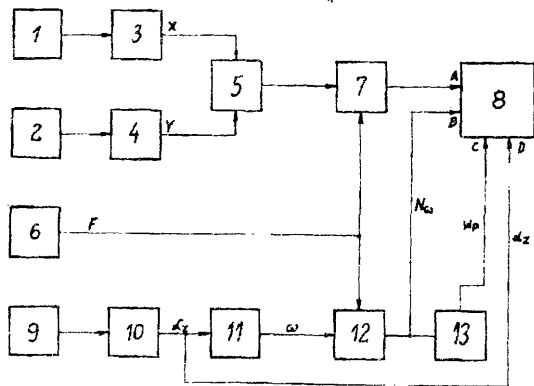
(72) Chajda Jan, Paczyński Piotr

(54) Układ pomiarowo-rejestrujący urządzenia do pomiaru siły i czynności ruchowej palca

(57) Układ zawierający przetworniki liniowe, przetworniki tensorometryczne oraz rejestratory, charakteryzuje się tym, że przetworniki przemieszczeń (1) i (2) połączone są ze wzmacniaczami korekcyjnymi (3, 4), które przez blok sumujący (5) i blok mnożący

(7) połączone są z wejściem A rejestratora (8), natomiast przetwornik kąta (9) połączony jest z blokiem formującym (10). Wyjście bloku formującego (10) połączone jest z wejściem D rejestratora (8) oraz poprzez blok sumujący (11), połączony jest z układem mnożącym (12), którego wyjście połączone jest z wejściem B rejestratora (8), natomiast wyjście przetwornika siły (6) połączono z układami mnożącymi (7, 12).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 291988 (22) 91 10 09 5(51) G01M 15/00

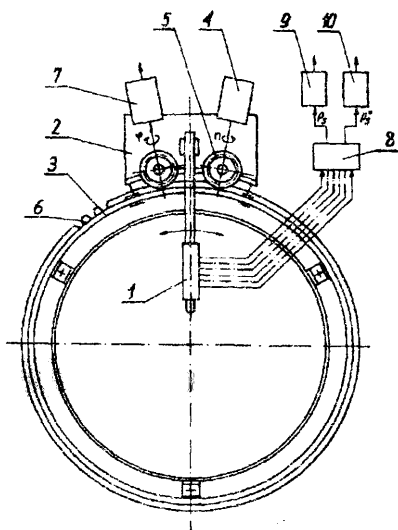
(71) Instytut Techniczny Wojsk Lotniczych,
WARSZAWA

(72) Lindstedt Paweł, Łukomski Bolesław,
Podleśko Waldemar

(54) Urządzenie do wyznaczania **ciągu lotniczego silnika turboodrzutowego**

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że grzebień (1) pito-
ta jest utwierdzony do wózka (2), umieszczonego na kołowej
bieżni (3). Przemieszczanie wózka (2) po obwodzie bieżni (3)
uzyskuje się *poprzez* umieszczony na nim elektryczny silnik (4),
napędzający zębate koło (5) toczące się po zębatego wieńcu (6).
Kątowe położenie wózka (2) na obwodzie kołowej bieżni (3)
sygnalizuje czujnik (7), umieszczony na wózku (2).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 295785 (22) 91 12 10 5(51) G01N 33/24

(31) 90 15512 (32) 90 12 12 (33) FR

(86) 91 12 10 PCT/FR91/00997

(87) 92 06 25 WO02/10753 PCT Gazette nr 14/92

(75) Castagner Bernard, Coupvray, FR

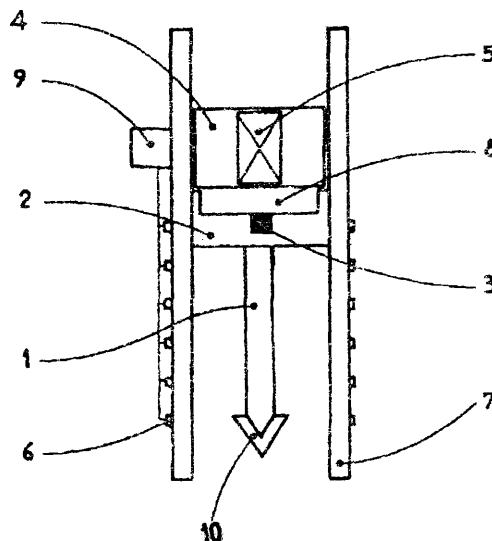
(54) **Penetrometr dynamiczno-pirotechniczny**

(57) Penetrometr **dynamiczno-pirotechniczny** pozwala okre-
ślać charakterystyki gleb przez wiercenie wykrywające i ciągły
pomiar **trzona** sondy (1) za pomocą ciśnienia wytworzonego
przez generator gazu pirotechnicznego (5).

Penetrometr składa się z rur/ niemagnetycznej (7) wy-
posażonej w solenoidy (6), w której umieszczono w jednej
części trzon sondy (1) mierniczej, zamocowanej **na końcu** (2), w
drugiej części **masę** odbojową (4), która równoważy ilość ruchu
trzona wytworzonego przez gaz pirotechniczny generatora (5),
będący w tej masie odbojowej.

Skrzynka elektroniczna (9) zbierania i przetwarzania
ruchu trzonu mierniczego pozwala obliczyć opór gleby przy
zagłębianiu trzona.

(11 zastrzeżeń)

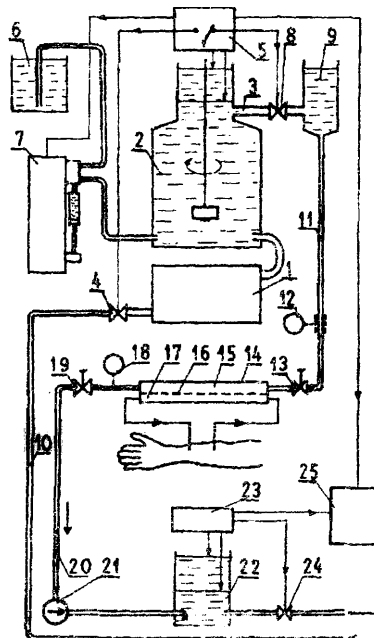


A1(21) 291949 (22) 91 10 03 5(51) G01N 33/49

(75) Milewski Janusz, WARSZAWA

(54) Sposób i układ do pomiaru **ultrafiltracji**

(57) Sposób i urządzenie służy do określenia ilości wody
usuwanej z krwi osoby poddawanej zabiegowi hemodializy za
pomocą aparatu nazywanego sztuczną nerką.



Sposób polega na tym, że dokonuje się porównywania ilości płynu **wypływającego** z dializatora z **ilością** wody i koncentratu użytych do wytwarzania **płynu**.

Urządzenie zawiera zbiornik (2) do którego doprowadza się za pomocą **mikropompy** dozującej (7) oraz wodę dopływającą poprzez zawór (4) sterowany dwupołożeniowym regulatorem (5) poziomym. Tak uzyskany płyn kierowany jest do komory (15) płynu dializatora (14), skąd jest zasysany przez pompę (21) do zbiornika (22), a następnie wypływa do ścieku poprzez zawór (24) sterowany **dwupołożeniowym** regulatorem (23) **poziomu**. Częstości działania regulatorów poziomym (5, 23) porównuje się za pomocą układu porównującego (25).

(10 zastrzeżeń)

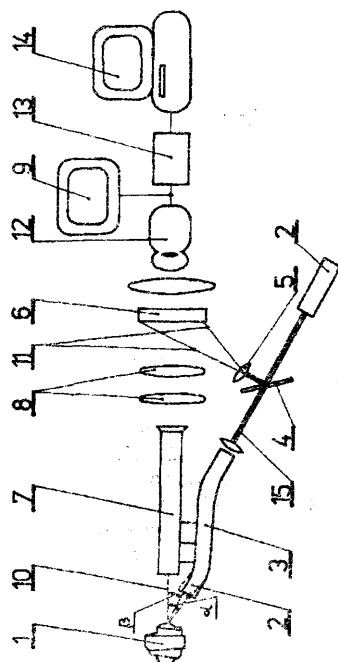
A1(21) 291986 (22) 91 10 08 5(51) G02B 23/24

(75) Podbielska Halina, WROCLAW

(54) Sposób **holoendoskopowego** ustalania powierzchni obiektów usytuowanych w **trudno dostępnych** otworach, **jamach**, wnękach **oraz urządzenie** do stosowania tego sposobu

(57) Badany obiekt (1) oświetla się **światłem** z lasera (2) poprzez oświetlający układ (3) znanego endoskopu kolejni© pod dwoma różnymi kątami (α i β) **względem** osi kierunku (10) obserwacji. Oświetlony obraz obiektu (1), dla każdego z dwóch kolejnych oświetleń, wyprowadzony na zewnątrz poprzez układ obrazujący (7), rzutuje się na **światłoczułą holograficzną** płytę (6) tworząc hologram podwójnej ekspozycji. Następnie po wywołaniu i utrwaleniu, uzyskany hologram podwójnej ekspozycji odtwarza się i za pomocą **video-kamery** (12) przetwarza się na sygnał analogowy, który po przetworzeniu na sygnał cyfrowy w przetworniku (13) wprowadza się do komputera (14). W komputerze (14) wyznacza się **wymiary** przestrzenne obiektu (1) w oparciu o stopień przemodulowania **czarno-białych** prążków hologramu podwójnej ekspozycji zmianami wymiarów obiektu (1) w osi kierunku (10) obserwacji.

Urządzenie ma obrazujący układ (7) w postaci koherentnej wiązki włókien światłowodowych, w postaci systemu soczewek lub optyki Hopkinsa. Z obrazującym układem (7) jest sprzężony oświetlający układ (3) zaopatrzony w ruchomą, końcówkę (9) oświetlającą badany obiekt co najmniej pod dwoma różnymi kątami (α i β) względem osi kierunku (10) obserwacji. Wejście oświetlającego układu (3) jest optycznie sprzężone poprzez dzielnic (4) wiązki (15) światła z wyjściem lasera (2).



Wyjście obrazującego układu jest sprzężone optycznie ze **światłoczułą, holograficzną** płytą (6) usytuowaną w wiązce (11) rozszerzacza (5) tej wiązki połączonego optycznie z dzielnicą (4) wiązki (15) światła z lasera (2). **Holograficzna** płyta (6) jest sprzężona optycznie z video-kamerą (12), której wyjście poprzez **analogowo-** cyfrowy przetwornik (13) jest połączone z wejściem komputera (14).

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 292065 (22) 91 10 16 5(51) G05B 15/00

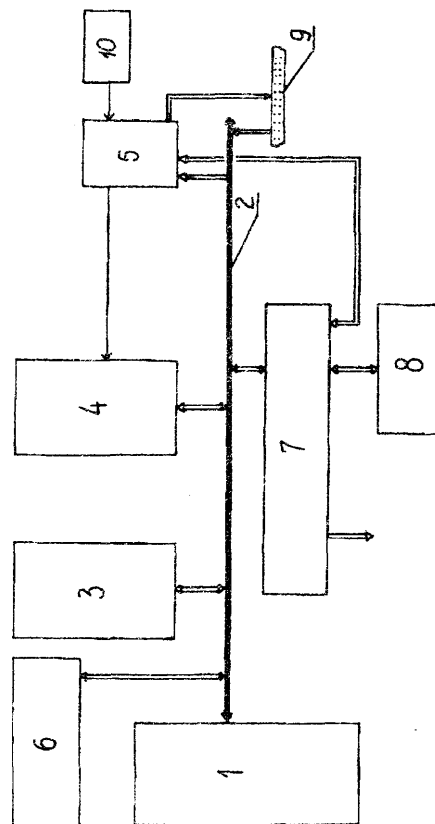
(75) Szwed Leszek, KRAKÓW

(54) Sposób przenoszenia i przetwarzania programów i układ przenoszenia i przetwarzania programów

(57) Układ ma jednostkę centralną (1) z magistralą (2), do której dołączone są pamięć programu (3), pamięć danych (4), dekodery (5), wyświetlacz alfanumeryczny (6) i układy wejścia-wyjścia (7). Do układów **wejścia-wyjścia** (7) dołączona jest klawiatura (8). Dekoder (5) połączony jest z układami wejścia-wyjścia (7) i z układem blokady pod napięciowej (10). Do magistrali dołączone jest dodatkowo złącze (9).

W przedmiocie zgłoszenia przedstawiono również sposób przenoszenia i przetwarzania programów.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 292003 (22) 91 10 11 5(51) G05D 23/08

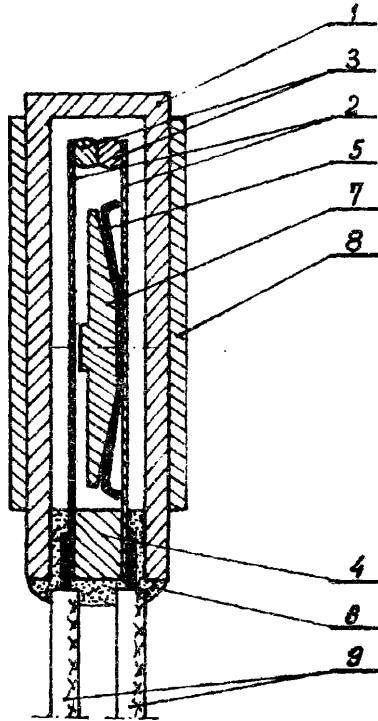
(75) Kropaczewski Wojciech, WARSZAWA;
Kropaczewski Jarosław, WARSZAWA;
Piotrowski Piotr, WARSZAWA

(54) Ogranicznik **temperatury** ze swobodnym czujnikiem bimetalowym

(57) Ogranicznik zawiera elementy (2) przewodzące prąd elektryczny, między którymi umieszczony jest czujnik **bimetalowy** (5). Na **jednym** końcu elementów (2) są umocowane na

przeciwko siebie zestyki elektryczne (3). Przeciwnie końce elementów (2) zamocowane są w izolatorze (4) w obudowie (1). Sprężysty czujnik bimetalowy (5), na który nałożona jest przekładka izolacyjna (7) wygięty jest w środku, a oba końce wygięte są w postaci nóg skierowanych przeciwnie niż przekładka izolacyjna (7). Ogranicznik w obudowie (1) wsuwany jest w osłonę (8).

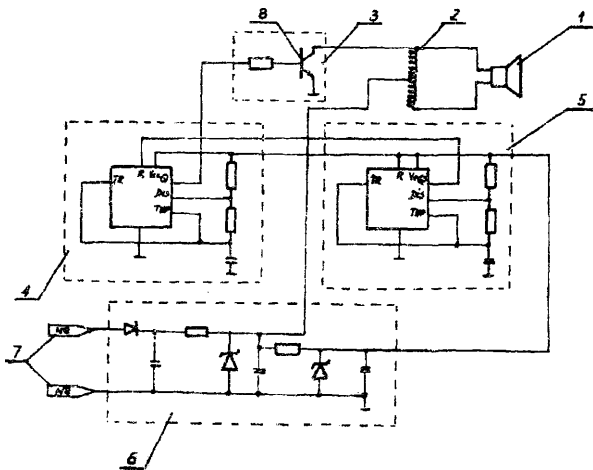
(2 zastrzeżenia)



A1(21) 292093 (22) 91 10 18 5(51) G08G 1/005
G08B 3/10
A61H 3/06

- (71) Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, WROCLAW
(72) Kramarowska Teresa, Banaszewska Wanda
(54) Układ ulicznego, elektronicznego sygnalizatora akustycznego

(57) Układ ma miniaturowy piezoelektryczny przetwornik (1), którego wejście jest połączone z całkowitym uzwojeniem autotransformatora (2).



Część uzwojenia autotransformatora (2) jest połączona z wyjściem separującego wzmacniacza (3), którego wejście jest połączone z wyjściem generatora (4) sterowanego klucującym układem (5).

Wejście (7) zasilacza (6) zasilającego układy (3, 4 i 5) jest połączone równolegle ze świetlnym sygnalizatorem światła zielonych dla pieszych.

(1 zastrzeżenie)

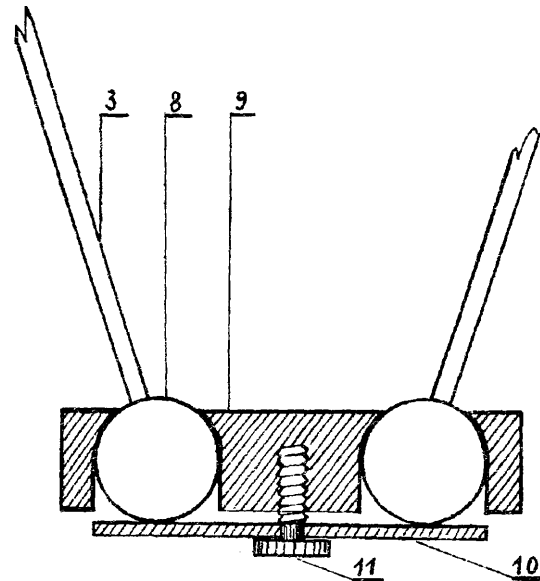
A1(21) 291445 (22) 91 08 16 5(51) G09B 23/04

(75) Czajkowski Edward, MIEDZYCHÓD

(54) Przyrząd stereometryczny

(57) Przyrząd stereometryczny do uzyskiwania zmian modelu figury geometrycznej, mający pręty i dwie podstawy, charakteryzuje się tym, że dwie kulki (8) stanowiące zakończenia prętów umieszczone są w otworach metalowego korpusu (9), a od dołu są dociśnięte płytką (10) i śrubą (11).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 292073 (22) 91 10 15 5(51) G21F 1/06

- (71) instytut Materiałów Ogniotrwałych, GLIWICE
(72) Strama Jadwiga, Starnawska-Gawęda Krystyna, Cichoński Władysław, Pawełek Alicja

(54) Sposób otrzymywania ceramicznej osłony lancy do obróbki metalu

(57) Sposób otrzymywania ceramicznej osłony lancy do obróbki metalu z masy zawierającej korund, składnik **glinokrzemianowy** oraz wodę zarobową, polega na tym, że wprowadza się 0,5 - 4% wagowych bentonitu sodowego z dodatkiem 0,04 - 0,08% wagowych $\text{Na}_4\text{P}_2\text{O}_7$ do mieszanki surowcowej zawierającej jako frakcję gruboziarnistą ziarna korundu spiekane i/lub surowców **glinokrzemianowych**, w ilości 45-55% wagowych ziaren od 0,3 - 0,3 mm, 20-25% wagowych ziaren od 60 μm - 0,3 mm i 20 - 25% wagowych ziaren poniżej 20 μm , następnie całość mieszanki zarabia się wodą w ilości do 5,5% wagowych, po czym do masy wprowadza się do 2% objętościowych włókien metalowych, ze stali żaroodpornej, o średnicy 0,2 - 0,5 mm i długości do 10 mm i ztak przygotowanej masy formuje się osłonę lancy metodą wibracyjną.

(3 zastrzeżenia)

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

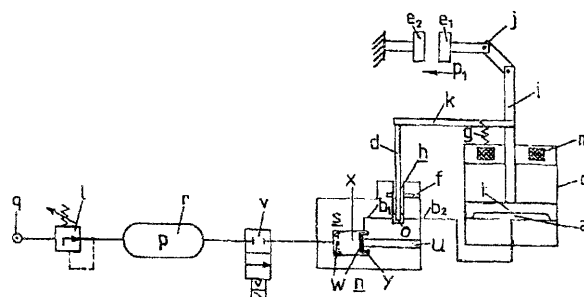
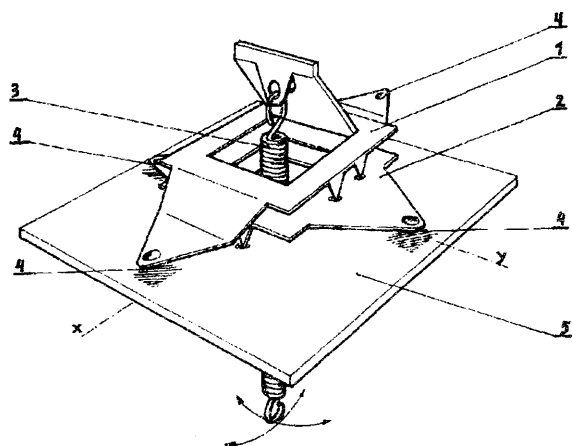
A1(21) 292077 (22) 91 10 15 5(51) H01H 21/76

(75) Trojak Tadeusz, ŁÓDŹ

(54) Mikroprzełącznik ośmiopozycyjny

(57) Mikroprzełącznik ośmiopozycyjny jest zbudowany z dwóch odpowiednio ukształtowanych kotwic (1,2), które poprzez zwieranie swoich zestyków (4) z odpowiednimi miejscami obwodu drukowanego (5) realizują jego funkcję. Mikroprzełącznik znajduje zastosowanie w joystick'ach.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 292080 (22) 91 10 17 5(51) H01M 6/14

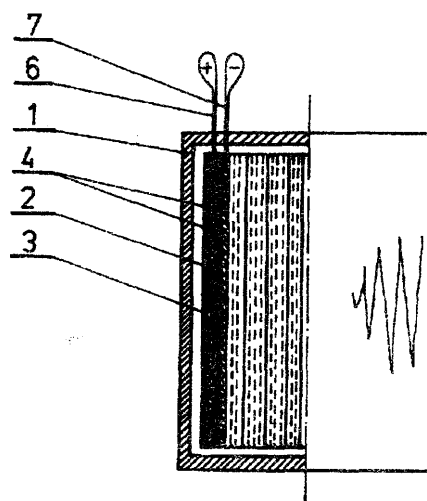
(71) CARBON VALLEY Ltd. Spółka z o.o., KRAKÓW

(72) Błażewicz Stanisław, Chłopek Jan, Czajkowski Tadeusz, Pampuch Roman, Stelegowski Jerzy

(54) Ogniwo elektryczne

(57) Ogniwo elektryczne składa się z taśmy z folii z włókna węglowego (2) oraz z taśmy z folii metalowej (3) przedzielonych dwoma taśmami izolacyjnymi (4) zwiniętych razem w zwarty rulon, umieszczonych następnie w pojemniku (1). Elektroda dodatnia (6) podłączona jest do taśmy z włókna węglowego (2), natomiast elektroda ujemna (7) do taśmy z folii metalowej (3).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 295803 (22) 92 09 01 5(51) H01H 35/24

(31)91 2632 (32)9109 06 (33) CH

(71) Sécheron SA, Geneve, CH

(54) Napęd ciśnieniowy do rozwierania i zwierania styków łącznika

(57) Przedmiotem wynalazku jest napęd ciśnieniowy do zwierania i rozwierania styków (e1, e2) łącznika elektrycznego. Zawiera on zasobnik czynnika ciśnieniowego (r), przesuwający się w cylindrze napędowym (c) blok napędowy (t), który oddziałuje na mechanizm dźwigniowy (j) do przesuwania ruchomego styku (e1) łącznika oraz zawór przełączający (s) do alternatywnego łączenia zasobnika (r) z cylindrem napędowym (c) lub cylindra (c) z pojemnikiem wylotowym dla przepływu czynnika ciśnieniowego.

Taki napęd ciśnieniowy ma prostą i niedrogą konstrukcję i może znacznie szybciej otwierać niż zamykać styki łącznika. Należy to przypisać umieszczeniu między zasobnikiem (r) i zaworem (s) zaworowi wstępnemu (v) o przekroju przepływowym określonym czasem zamknięcia styków (e1, e2), a także wielokrotnie większemu przekrojowi przepływowemu zaworu przełączającego (s). Zawór wstępny (v) przy zamykaniu styków (e1, e2) jest otwarty i przewodzi czynnik ciśnieniowy z zasobnika (r) przez zawór (s) do cylindra napędowego (c). Po zamknięciu styków (e1, e2) następuje jego zamknięcie i w wyniku przesterowania zaworu przełączającego (s) utworzone jest połączenie między cylindrem napędowym (c) i pojemnikiem wylotowym.

(14 zastrzeżeń)

A1(21) 296466 (22)921103 5(51) H01P 1/06

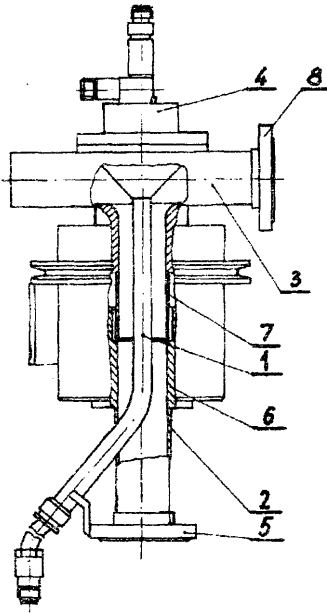
(71) UNITRA - RAD WAR Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektroniki Profesjonalnej, Warszawskie Zakłady Radiowe RAWAR, Warszawa

(72) Krakowska Małgorzata, Kozłowski Stanisław

(54) **Falowodowo-współosiowe** złącze obrotowe

(57) Złącze składa się z części ruchomej (2) zawierającej odcinek falowodowy połączony galwanicznie z rurą cylindryczną (6) i kanał współosiowy zewnętrzny (1) oraz z części **stałej** (3) zawierającej drugą rurę cylindryczną (7) połączoną przejściem dławikowym z pierwszą rurą cylindryczną (6) i odcinek falowodowy prostopadły do osi złącza połączony mechanicznie z kanałem współosiowym wewnętrznym (4). Część ruchoma (2) i obie rury cylindryczne (6) i (7) stanowią główny kanał falowodowy, w który wbudowane są przewody współosiowe. Złącze wyróżnia się tym, że jest wyposażone we wkładki o cylindrycznym kształcie z dielektrycznego materiału, korzystnie z **teflonu**, które wypełniają wolne przestrzenie między przewodami współosiowymi (1) i (4).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 295409 (22)91 09 09 5(51) H01R 13/533
H02G 15/18

(31) 90 595547 (32) 90 10 11 (33) US

(86) 91 09 09 PCT/US91/06518

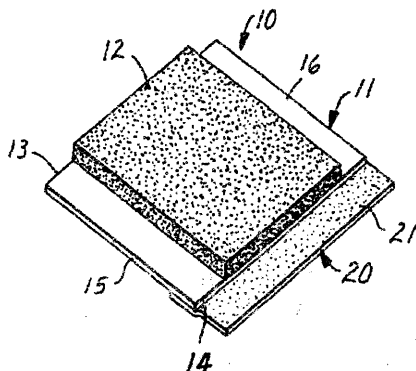
(87) 92 04 30 WO92/07397 PCT Gazette nr 10/92

(71) Minnesota Mining and Manufacturing Company, Saint Paul, US

(72) Ericson Robert, Young John S.

(54) Nakładka uszczelniająca splot **elektrycznego** połączenia

(57) Ulepszona nakładka uszczelniająca obejmuje prostokątne pole lepkiego szczeliwa (12) wspartego przez mocną, podatną folię podłoża (11).



Pola podłoża (11) i szczeliwa (12) mogą mieć takie same wymiary długości i szerokości, ale ogólnie podłoże (11) będzie rozciągać się poza pole szczeliwa (12) przy co najmniej dwóch przeciwległych bokach. Jeden lub więcej z tych wychodzących brzegów podłoża (11) może być, korzystnie, pokryty klejem zapewniając dzięki temu nakładki uszczelniające z aż do czterech wystających brzegów pokrytego klejem podłoża (11) otaczających pole szczeliwa (12). Nakładki uszczelniające mogą być wytwarzane w różnych układach i są użyteczne do uszczelnienia połączeń elektrycznych takich, jakie występują w zespołach przewodów.

(11 zastrzeżeń)

A1(21) 295959 (22) 92 09 17 5(51) H01R 41/00

(31) 91 2903 (32) 91 10 01 (33) CH

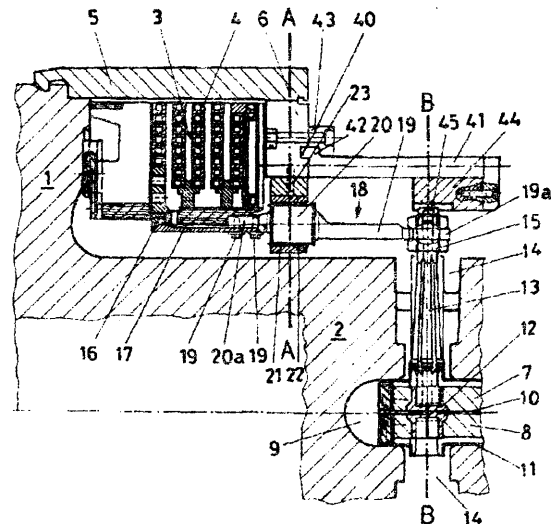
(71) Asea Brown Boveri AG, Baden, CH

(54) Wirnik maszyny elektrycznej z doprowadzeniem prądu wzbudzenia

(57) Wirnik ma stalowy elastyczny **bolec** (13) doprowadzający wzbudzenie, który ponadto wspiera przewody połączeniowe między tym bolcem (13) a przewodami (4) zespołu (3) połączeń czołowych wirnika na jego pokrywie, korzystnie na jego płycie osłonowej (6), dzięki czemu nie występują nadmierne obciążenia ani na wale (2), ani w przewodach połączeniowych.

Stosuje się przy tym przeważnie bolec (13) doprowadzający wzbudzenie z co najmniej **trzema**, ciągnącymi się wzdłuż jego długości nacięciami, które nadają mu elastyczność.

(11 zastrzeżeń)



A1(21) 296073 (22) 92 09 28 5(51) H01R 41/00

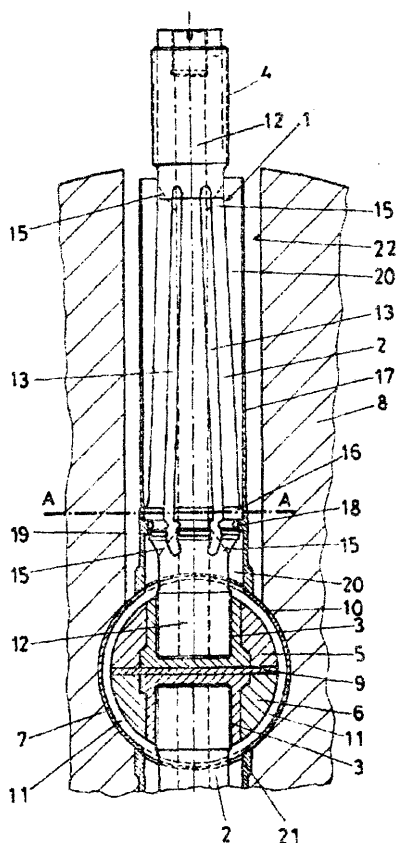
(31) 91 2902 (32) 91 10 01 (33) CH

(71) Asea Brown Boveri AG, **Baden**, CH

(54) Sworzeń do doprowadzania prądu w wirniku maszyny elektrycznej

(57) Sworzeń do doprowadzania prądu stanowi trzpień (2), który jest zaopatrzony w szczeliny w kierunku podłużnym sworznia, przy czym przewidziane są co najmniej trzy szczeliny (13), biegnące promieniowo aż do osi podłużnej sworznia, co sprawia, że sworzeń staje się bardziej elastyczny poprzecznie oraz daje się lepiej chłodzić.

(5 zastrzeżeń)

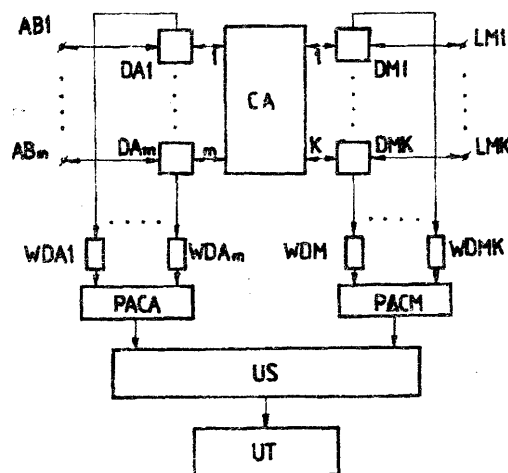


międzycentralowy (DM1 ... DMk), do centrali abonenckiej (CM). Każdy z detektorów (DA1 ... DAm) i (DM1 ... DMk) jest, poprzez odpowiadający mu indywidualny układ wejścia (WDA1 ... WDAm) i (WDM1 ... WDMk), dołączony do przetworników (PACA) i (PACM).

Wyjścia przetworników są dołączone do sterownika (US) mikroprocesorowego, mającego na wyjściu taryfikacyjnym przyłączony taryfikator centrali abonenckiej (UT).

W przedmiocie zgłoszenia przedstawiono również sposób taryfikacji połączeń.

(2 zastrzeżenia)



A2(21) 292191 (22) 91 10 26 5(51) H04M 15/28

- (71) ELKOR-DGT Spółka z o.o., GDAŃSK
- (72) Adler Andrzej, Ossowski Bernard, Leśko Grzegorz, Petrykowski Zbigniew, Petryka Iwona, Osipiak Grażyna, Szarmach Sławomir, Modzelewski Lucjan, Murawa Piotr, Kucharski Tomasz, Przestrzelski Piotr, Szablowski Rafał, Szreder Roman, Sarad Marek, Szulc Janusz, Kaczmarczyk Mirosław, Kowalski Artur, Boniecki Grzegorz, Hirsz Kazimierz, Wierzbicki Wiesław, Karasowski Leszek, Szymczak Jacek, Gajko Aleksandra

(54) Sposób i układ do taryfikacji połączeń w centrali abonenckiej

(57) Układ do taryfikacji połączeń w centrali abonenckiej, charakterystyczny tym, że (m) aparatów abonenckich (AB1 ... ABm) jest równolegle przyłączonych, każdy poprzez indywidualny detektor abonencki (DA1, ... DAm), do centrali abonenckiej (CA), oraz (k) łącz międzycentralowych (LM1 ... LMk) jest równolegle przyłączonych, każde poprzez indywidualny detektor

A1(21) 295717 (22) 92 08 24 5(51) H04R 9/06

(31) 91 4130460 (32) 91 09 13 (33) DE

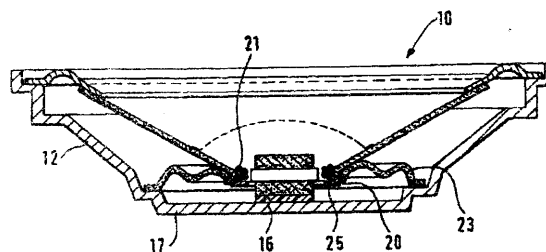
(71) Nokia /Deutschland/ GmbH, Pforzheim, DE

(72) Kreitmeier Leonhard

(54) Przetwornik elektromagnetyczny

(57) Przetwornik ze stożkową membraną i z umieszczoną współśrodkowo względem środka membrany cewką drgającą oraz z układem elektromagnetycznym, charakteryzuje się tym, że cewka drgająca (21) ukształtowana jest jako bezwspornikowa i połączona z odcinkiem rurowym (20), ukształtowanym wspólnie podczas wykonywania membrany.

(3 zastrzeżenia)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

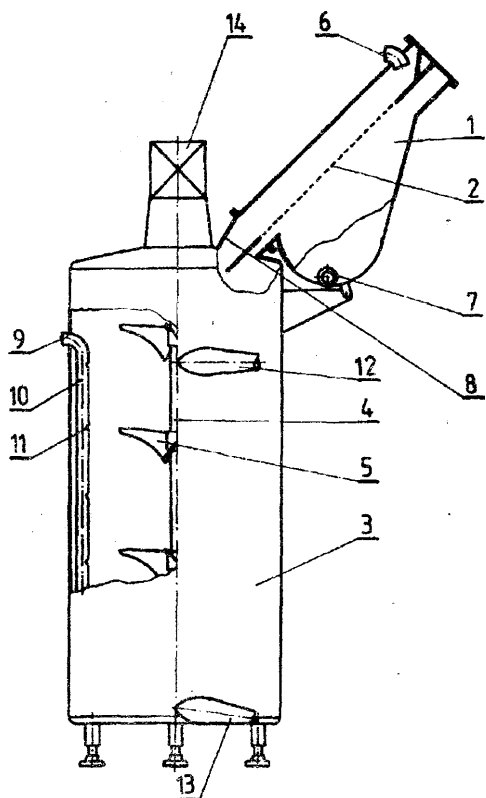
PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1(21) 95590 (22) 92 07 09 5(51) A01J 25/11

- (71) Spółdzielnia Remontowo-Montażowa Przemysłu Mleczarskiego, Lublin
 (72) Góźdz Jan, Kosiński Zbigniew, Noga Ryszard
 (54) Płuczka do płukania metodą ciągłą **skoagulowanych białek mleka**, zwłaszcza kazeiny

(57) Płuczka wyposażona w pojemnik (1) z wbudowanym pod kątem sitowym wkładem (2), mająca pod pojemnikiem (1) usytuowany zbiornik (3), wewnątrz którego jest mieszadło (4) charakteryzuje się tym, że pojemnik (1) pod sitowym wkładem (2) ma w przekroju wzdłużnym kształt zbliżony do trójkąta z wypukłą podstawą, a łopatki (5) mieszadła (4) ustawione są do poziomu pod kątem 25°.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 95076 (22) 92 04 28 5(51) A41B 13/04

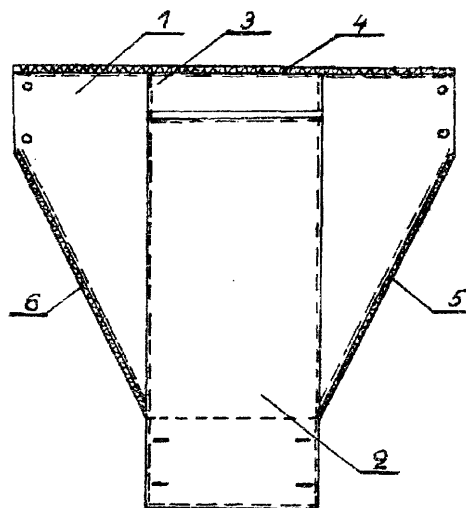
- (75) Buczyło Edward, Łódź

A61F 13/15

(54) Majteczki higieniczne z suchą kieszenią

(57) Majteczki higieniczne z suchą kieszenią przeznaczone dla niemowląt i ludzi z zaburzeniami w oddawaniu moczu, składają się z opończy (1) sporządzonej z przewiewnej dzianiny lub tkaniny włókienniczej w kształcie zbliżonym do trójkąta ze ściętymi dwoma rogami i dobudowanym prostokątem w trzecim rogu. W części środkowej opończy naszyta jest sucha kieszeń (2) składająca się z elastycznej folii polimerowej lub gumowej od strony opończy i przykrywającej ją porowatej przepony sporządzonej z dzianiny lub tkaniny włókienniczej ewentualnie folii polimerowej. Nad kieszenią (2) majteczki mają pas nadkieszniowy (3), który w górnej swej części wszyty jest w bok opończy wraz z gumką bielizniarską (4), przy czym gumki bielizniarskie wszyte są również w iewy bok opończy (5) i bok prawy (6).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 95612 (22) 92 07 13 5(51) A47B 7/00

A47B 17/00

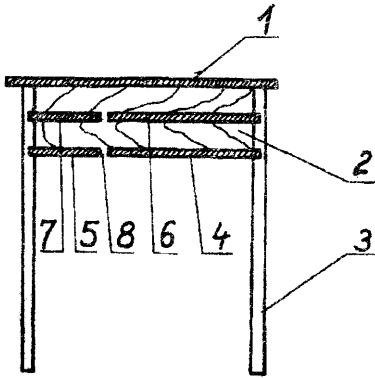
A47C 9/02

(75) Majerczak Maria, Kraków

(54) Stół wielofunkcyjny

(57) Stół wielofunkcyjny ma blat (1), oskrzynię o dwóch bocznych ścianach (2) i cztery nogi (3). Wewnątrz oskrzyni są osadzone dwie płyty (4, 5), a pomiędzy blatem (1) i płytami (4, 5) są przytwierdzone dwie poziome półki (6, 7), które wraz z blatem (1), bocznymi ścianami (2) oskrzyni i płytami (4, 5) tworzą od czola i z tyłu stołu dwa obustronnie otwarte kasetony, oddzielone od siebie szczeliną (8) i podzielone pionowymi przegrodami na schowki.

(2 zastrzeżenia)



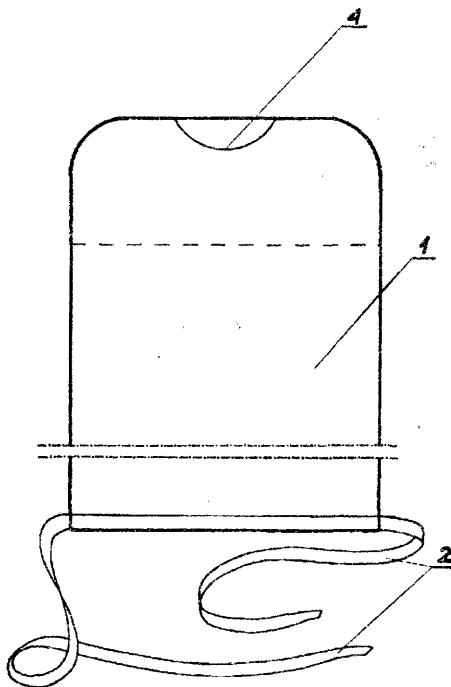
UI(21) 95630 (22) 92 07 17 5(51) A47C 31/00
B60N 2/44

(75) Bodalska Mazur Barbara, Warszawa

(54) Pokrowiec na siedzenie

(57) Pokrowiec ma warstwę powierzchniową (1) w kształcie prostokąta z zaokrąglonymi górnymi narożnikami i pasek mocujący (2). Do górnej części warstwy powierzchniowej (1) zamocowana jest przystająca do niej tylna część z kieszonką. W środkowym odcinku górnej krawędzi pokrowca znajduje się otwór (4). Pokrowiec wykonany jest z materiału elastycznego.

(2 zastrzeżenia)



UI(21) 95583 (22) 92 07 09 5(51) A47D 13/02

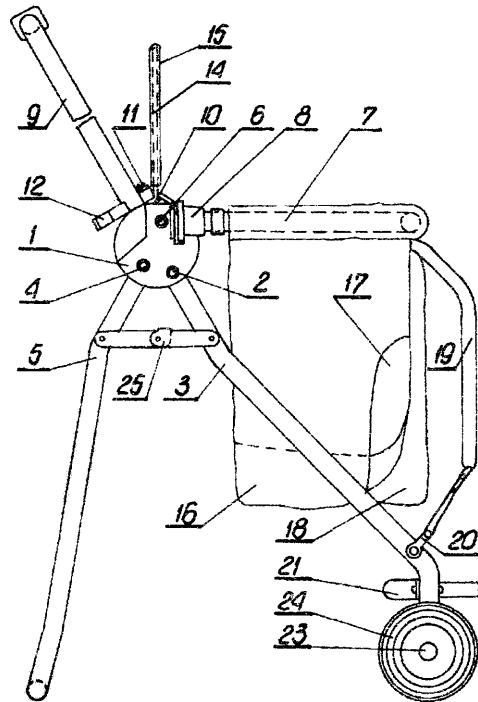
(75) Rusinowski Ireneusz, Piastów; Rusinowski Robert, Piastów

(54) Stelazowe składane nosidło-wózek dla przenoszenia i przewożenia dzieci

(57) Stelazowe składane nosidło-wózek dla przenoszenia i przewożenia dzieci składa się z dwóch łączących węzłów (1) lewego i prawego, usytuowanych równolegle naprzeciw siebie, w których na osiach (2) jest osadzona obrotowo wygięta rurka (9) o zarysie otwartego prostokąta o dwóch dłuższych równoległych bokach i jednym krótszym boku, zaokrąglona na zgięciach, zamocowana jednym końcem do lewego łączącego węzła (1) i drugim końcem do prawego łączącego węzła (1), stanowiąca rączkę

wózka. Do węzłów (1) przymocowane są oporowe kształtki (10), do których za pomocą śrub (11) zamocowane są obrotowo blokujące zaczepy (12), obejmujące rurkę (9), w których wykonane są wycięcia o zarysie łuku. W górnej części węzłów (1) są wykonane otwory, w które jest wprowadzony pręt (14), wygięty, o zarysie otwartego prostokąta, zaokrąglony na zgięciach o dwóch krótszych równoległych bokach i jednym boku dłuższym, przy czym jeden koniec pręta (14) osadzony jest w prawym łączącym węźle (1), a drugi koniec jest osadzony w lewym łączącym węźle (1). Na pręt (14) jest naciągnięta tkanina (15). W dolnej części nośnych plecowych rurek (3) są przymocowane na osiach (23) kółka (24), a w górnej części podporowej rurki (5) i górnej części plecowej rurki (3), po obu stronach, są zamocowane obrotowo składane łączniki (25). Do tkaninowego worka (16) przymocowany jest fartuch (18).

(1 zastrzeżenie)

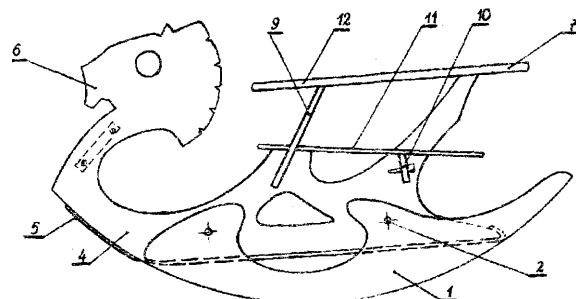


UI(21) 95632 (22) 92 07 16 5(51) A47D 13/10

(75) Torba Ryszard, Przemysł

(54) Bujak dla dzieci

(57) Bujak dla dzieci charakteryzuje się tym, że jego bieguny (1) są rozłącznie przytwierdzone do bocznych powierzchni płóc (4). Przednie górne części płóc zakończone są uchwytami (6), w postaci stylizowanych głów zwierzęcych, a do tylnych górnych części płóc przytwierdzone jest oparcie (7). Rozy połączone są między sobą, na wysokości uchwytów przednim wspornikiem.



W środkowej i tylnej części płyty połączone są środkowym wspornikiem (9) i tylnym wspornikiem (10), do których to wsporników przymocowane jest siedzisko (11). Ponadto końce środkowego wspornika połączone są z ramionami (12) oparcia.

(1 zastrzeżenie)

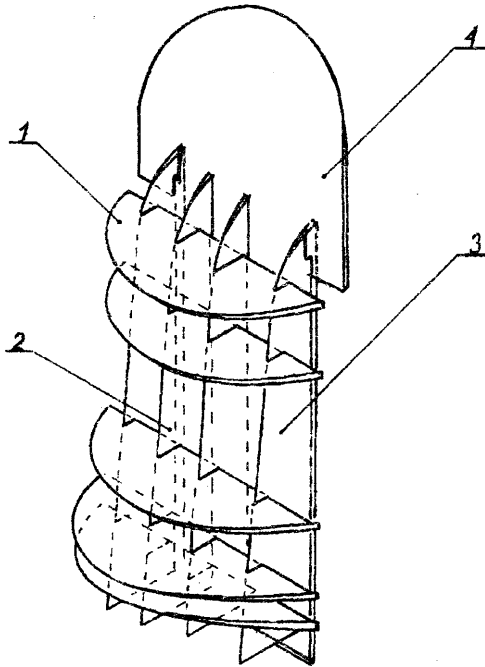
U1(21) 96340 (22)92 11 03 5(51) A47F 7/00

(75) Orfinger Henryk, Warszawa

(54) Półka wystawowa, zwłaszcza na kosmetyki

(57) Półka charakteryzuje się tym, że poziome płaskie elementy (1) mają półkolisty kształt i są zaopatrzone, każdy, w cztery osadce wycięcia usytuowane prostopadle do prostej krawędzi elementu, przy czym dwa środkowe są dłuższe od pozostałych. Pionowe płaskie elementy (2) i (3) mają kształt trójkąta prostokątnego o zaokrąglonym wierzchołku, a osadce wycięcia są usytuowane na przeciwprostokątnej, prostopadle do podstawy elementu. Ponadto pionowe płaskie elementy (3) są dodatkowo zaopatrzone w osadce wycięcia usytuowane w pobliżu zaokrąglonego wierzchołka, równoległe do wysokości elementu. Pionowy płaski element (4), ma kształt prostokąta, którego górna o zaokrąglonych narożach część ma większą szerokość niż dolna i jest zaopatrzona w dwa osadce wycięcia stanowiące przedłużenie bocznych ścian części dolnej.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 96083 (22)92 09 25 5(51) A47J 19/00

(71) MESKO Zakłady Metalowe im. Gen. Wł. Sikorskiego, Skarżysko-Kamienna

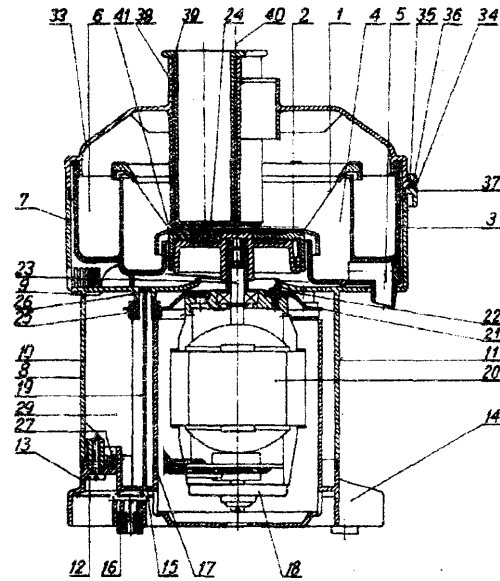
(72) Kałużyński Radosław, Kiliański Zygmunt, Pawłowski Jan, Mizerski Henryk, Szturo Eugeniusz, Miernik Andrzej, Okła Józef, Sobutka Krzysztof

(54) Sokowirówka

(57) Sokowirówka charakteryzuje się tym, że środkowa część (10) obudowy (8) jest z jej dolną częścią (13) połączona w miejscu największego przewężenia obudowy (8). Dolna część (13) obudowy (8) ma trapezowe wycięcie (14). Z dna (15) dolnej części (13) obudowy (8) jest uformowana, jako jednolita z nią całość, osłona (17) silnika (18) w kształcie tulei, ze znajdującymi się po jej zewnętrznej stronie słupkami (19), na których jest osadzony

zespół (20) silnika (18) oddzielony od słupków (19) gumowymi amortyzatorami (25).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 95560 (22)92 07 07 5(51) A47J 37/07

(75) Fligiel Jerzy, Poznań

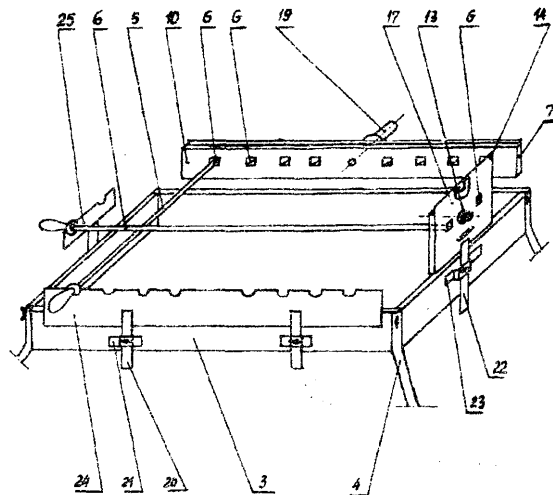
(54) Urządzenie do pieczenia mięs i wędlin, zwłaszcza w warunkach rekreacyjnych

(57) Urządzenie do pieczenia mięs i wędlin, zwłaszcza w warunkach rekreacyjnych, składa się ze skrzynki (3) paleniskowej osadzonej na nogach (4), do ścian której przymocowana jest wielokołowa przekładnia (10) zębata i wielokołowa przekładnia (17) zębata.

Wielokołowe przekładnie zębata mają wyjścia napędowe robocze przekazujące obroty na przyłączone do nich rożny (5) poprzeczne i rożny (6) wzdłużne, drugimi końcami osadzone w podporze (24) dużej i podporze (25) małej.

Wielokołowe przekładnie (10 i 17) zębata mają wejścia napędowe, do których przyłącza się wolnoobrotowy silnik (19) baterijny.

(10 zastrzeżeń)



U1(21) 95565 (22) 92 07 06 5(51) A47L 17/08

(75) Gąsiorek Zenon, Poznań

(54) Myjka do naczyń

(57) Myjka do ręcznego mycia naczyń charakteryzuje się tym, że jej rękojeść (1) jest zaopatrzona w uchwyt do gąbek utworzony z czterech elementów kątowych (2), rozmieszczonych równoiegle do osi rękojeści (1), w taki sposób, że utworzona jest pomiędzy nimi krzyżowa szczelina, w której są osadzone czworoboczne arkusze gąbki (4), przy czym brzegi trzech boków każdego arkusza gąbki wystają z krzyżowej szczeliny na zewnątrz.

(3 zastrzeżenia)

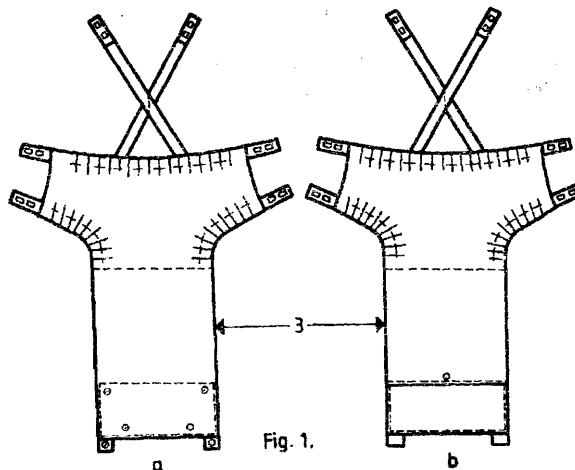
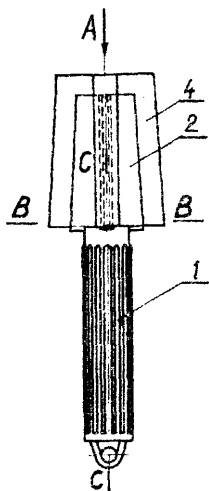


Fig. 1.

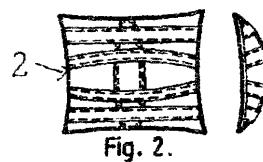


Fig. 2.

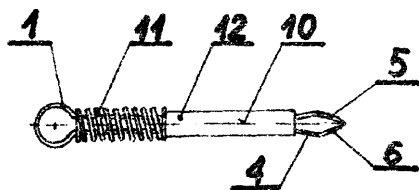
U1(21) 95561 (22) 92 07 07 5(51) A61B 17/50

(75) Wapińska Bożenna, Warszawa

(54) Pinceta

(57) Pinceta (1) do usuwania kleszczy ze skóry, wykonana z jednej wydłużonej części metalowej z materiału sprężystego w postaci symetrycznych odgiętych ramion, których końce tworzą część chwytnej pincety, charakteryzuje się tym, że z części środkowej w kształcie okręgu wyprowadzone są, symetryczne względem osi (10), ramiona (4), na które w stanie zwartym nałożone są kolejno sprężyna (11) i cylinder (12), przy czym ramiona (4) zaopatrzone są w trzy przegięcia, z których licząc od części środkowej, dwa pierwsze przegięcia wykonane są w kierunku od osi, a trzecie przegięcie do osi, natomiast końce (5, 6) ramion (4) mają wykonane zwężenia zeszlifowane łukowo od zewnątrz.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 95547 (22) 92 07 03 5(51) A61F 5/01

(71) Akademia Medyczna, Lublin

(72) Wośko Ignacy

(54) Majtki odwodzące wklęsłe w leczeniu dysplazji stawów biodrowych u niemowląt

(57) Majtki ortopedyczne, stosowane w leczeniu dysplazji bioder u niemowląt mają wkładkę (2) o powierzchni wyprofilowanej do kształtu pośladków dziecka, umieszczoną w kopercie (3).

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 95589 (22) 92 07 10 5(51) A61H 1/00

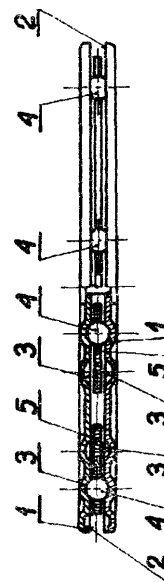
(75) Wojtyra Zygmunt, Warszawa

(54) Przyrząd rehabilitacyjno-rekreacyjny

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd rehabilitacyjno - rekreacyjny, przeznaczony dla rekonwalescentów, sportowców oraz do gimnastyki kosmetycznej.

Przyrząd ma dwa symetryczne elementy (1) w postaci krążków, osiowo połączone, posiadające na wewnętrznych powierzchniach (2) współosiowe wgłębienia (3), zaś w dystansowych pierścieniach (5) umieszczone elementy (4) toczne w postaci kulek.

(1 zastrzeżenie)



U3(21) 95636 (22)92 0717 5(51) A61H 15/00

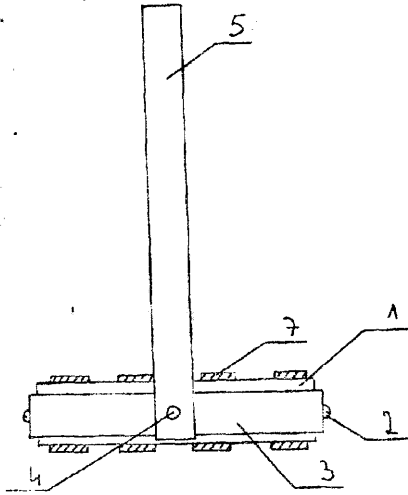
(61) 92760

(75) Dyndul Antoni, Łódź

(54) Przyrząd do masażu ciała

(57) Przyrząd stanowi wałek (1) osadzony obrotowo w kabłąku (3) połączonym z uchwytem (5). Część robocza wałka (1) wyłożona jest krążkami (7) włókniny. Wewnątrz wałka umieszczony jest osiowo element z metalu zawierającego miedź.

(1 zastrzeżenie)



U3(21) 95638 (22) 92 07 17 5(51) A61H 15/00

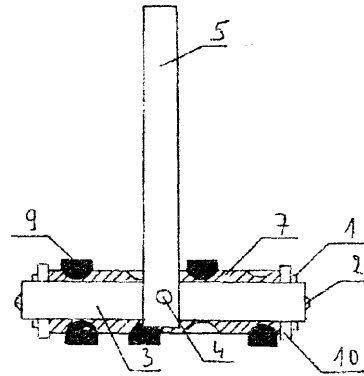
(61) 92759

(75) Dyndul Antoni, Łódź

(54) Przyrząd do masażu ciała

(57) Przyrząd ma wewnątrz wałka umieszczony osiowo element z metalu zawierającego miedź, a perforacje włókniny (7) okalającej wałek (1) wypełnione są krążkami (9) z włókniny wyraźnie grubszej.

(1 zastrzeżenie)



U3(21) 95637 (22) 92 07 17 5(51) A61H 15/00

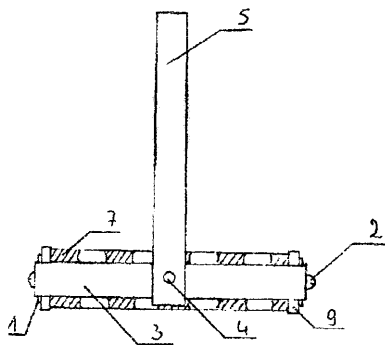
(61) 92759

(75) Dyndul Antoni, Łódź

(54) Przyrząd do masażu ciała

(57) Przyrząd stanowi wałek (1) osadzony obrotowo w kabłąku (3) połączonym z uchwytem (5). Część robocza wałka (1) wyłożona jest perforowaną włókniną (7). Wewnątrz wałka umieszczony jest osiowo element z metalu zawierającego miedź.

(1 zastrzeżenie)



U3(21) 95639 (22) 92 07 17 5(51) A61H 15/00

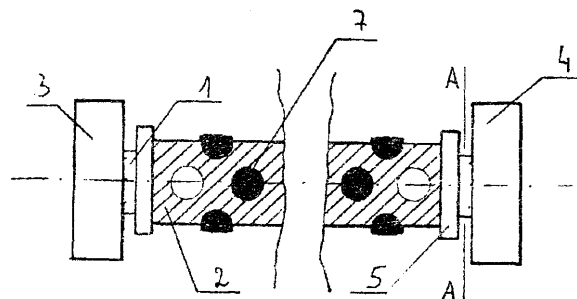
(61) 88014

(75) Dyndul Antoni, Łódź

(54) Przyrząd do masażu stóp

(57) Przyrząd ma wewnątrz wałka (1) umieszczony osiowo element z metalu zawierającego miedź, a perforacje włókniny (2) okalającej wałek (1) wypełnione są krążkami (7) z włókniny wyraźnie grubszej.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1(21) 95434 (22) 92 06 17 5(51) B01D 29/46

(71) PRO ECO Przedsiębiorstwo
Projektowo-Produkcyjne, Wejherowo

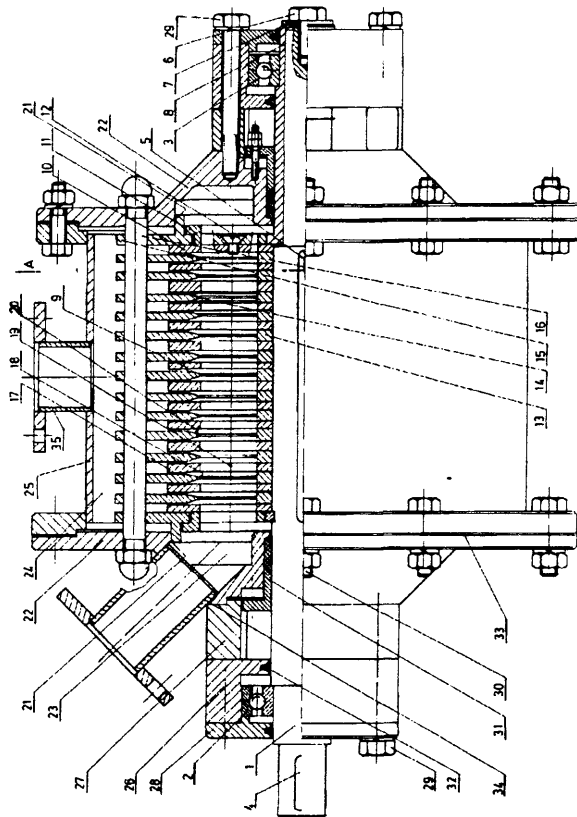
(72) Piechota Andrzej, Żelewski Marian

(54) Filtr rozdrabnianie sorbentu

(57) Filtr - rozdrabniacz przeznaczony do rozdrobnienia i przefiltrowania sorbentu w procesie odsiarczania spalin metodą pól suchą, składa się z zestawu tarcz ruchomych (9) i (10)

nieruchomych (14) i (15), pomiędzy którymi znajdują się odpowiednio ukształtowane szczeliny (17). Wszystkie tarcze nieruchome (14) i dławicowe (15) osadzone są suwliwie na sworzniu (16), a krańcowe (15) również suwliwie w pokrywie (22).

(3 zastrzeżenia)

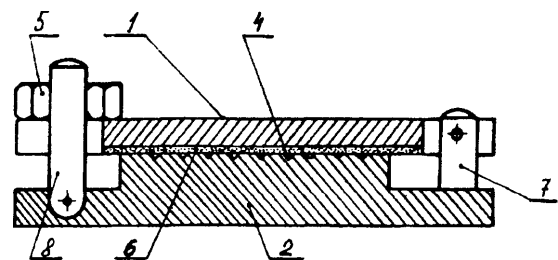


U1(21) 95622 (22) 92 07 14 5(51) B24B 19/16

- (71) **TEXO SA** Zakłady Tkanin Dekoracyjnych i Meblowych, Łódź
- (72) Włodarczyk Witold, Irrgang Grzegorz
- (54) **Przyrząd do szlifowania końcówek igieł odczytujących czytnika w maszynach żakardowych**

(57) Przyrząd składa się ze stałej podstawy (2) mocowanej do stołu szlifierskiego oraz z ruchomej pokrywy dociskowej (1). W podstawie (2) znajdują się podłużne rowki (4), w których umieszcza się regenerowane igły. Pokrywa (1) połączona jest z podstawą (2) zawiasem sworzniowym (7) z jednej strony, a z drugiej strony - ruchomą śrubą skręcającą (8) z nakrętką motylkową (5). Pokrywa (1) od strony wewnętrznej wyklejona jest podkładką gumową (6) umożliwiającą właściwy docisk igieł do rowków (4).

(1 zastrzeżenie)



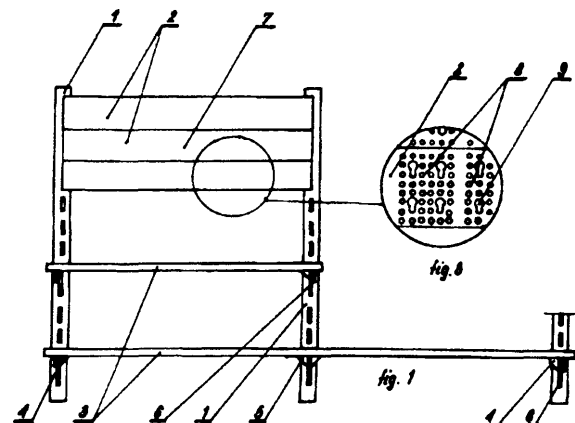
U1(21) 95568 (22)92 07 06 5(51) B25H 3/04
A47B 43/04

- (71) **METAL Spółdzielnia Inwalidów**, Bytów
- (72) Zołądkowicz **Grzegorz**, Pruszek Andrzej, Swoboda Stefan, **Kosiński** Andrzej, Kaczmaryk Piotr

(54) **Regał**

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie wszechstronnego wykorzystania możliwości ekspozycyjnych regału. Regał ma do słupków nośnych (1) montowane ścianki segmentowe (2) oraz półki (3). Ścianki segmentowe (2) mają otwory (8), otwory kształtowe (9) i zaczepy.

(6 zastrzeżeń)



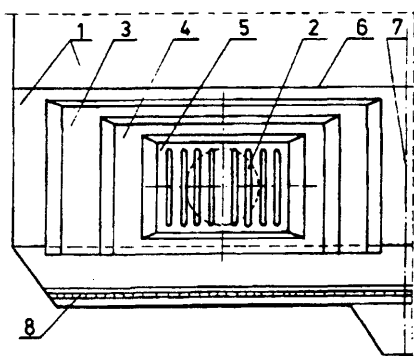
U1(21) 95615 (22)92 0715 5(51) B05B 1/06

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa; Dyrekcja Budowy Wodociągu Północnego i Oczyszczalni Ścieków, Warszawa
- (72) **Cebertowicz Jan Kazimierz**, Jaworowska Barbara, Kozak Wiesław, Matlak Mieczysław, **Szus** ter Andrzej, Utrysko Bohdan, Wyszowski Klemens Antoni Tadeusz, Zabost Marek

(54) **Urządzenie do rozpraszania skupionego strumienia cieczy**

(57) Urządzenie ma perforowane deflektory (3, 4, 5) usytuowane równolegle do ściany (1) zbiornika oraz prostopadłe do osi otworu wlotowego (2) zbiornika.

(7 zastrzeżeń)



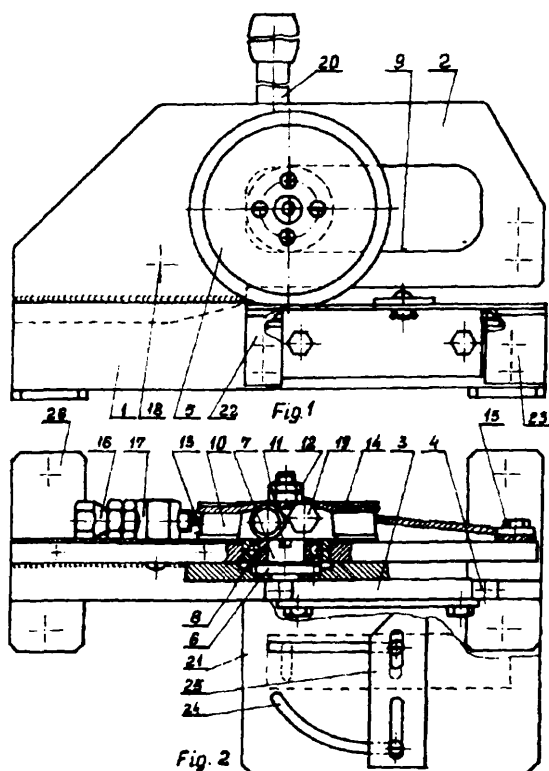
U1(21) 95613 (22) 92 07 13 5(51) B26D 1/38
B23D 19/02

- (71) **PZL-ŚWIDNIK Wytwórnia Sprzętu** Komunikacyjnego, Świdnik
- (72) Błaszczuk Marian

(54) **Ręczne nożyce dźwigniowe do cięcia, zwłaszcza blach**

(57) Nożyce charakteryzują się tym, że są zaopatrzone w linkę stalową (14) nawiniętą na stożkowym wybraniu (13) w rolce (10) osadzonej na trzpieniu (7) podpartym na łożysku kulkowym (8) umieszczonym w prowadnicy (9) korpusu górnego (2), której końce są zamocowane do korpusu górnego (2). Jeden koniec linki stalowej (14) jest zamocowany na stałe śrubą (15), natomiast drugi koniec jest połączony ze śrubą naciągu (16) umieszczoną we wsporniku (17) zamocowanym do korpusu. Do korpusu dolnego (1) jest zamocowany stolik (21) za pośrednictwem wsporników (22) i (23), zaopatrzone w kanałki (24) do mocowania listwy prowadzącej (25).

(2 zastrzeżenia)



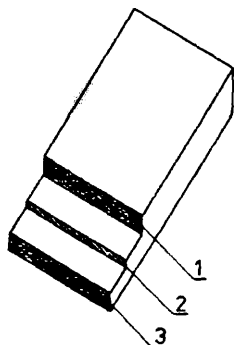
U1(21) 95621 (22) 92 07 14 5(51) B32B 15/14

(71) **MORATEX** Centralny Ośrodek
Badawczo-Rozwojowy Technicznych
Wyrobnów Włókienniczych, Łódź

(72) Tarkowska Sylwia, Witczak Elżbieta,
Wierzbowska Teresa

(54) **Materiał ocieplający**

(57) Materiał ocieplający, warstwowy, ma trzy warstwy, z których warstwę pierwszą (1) stanowi warstwa runa z włókien



chemicznych, warstwę drugą (2) stanowi folia metalizowana aluminium i warstwę trzecią (3) stanowi warstwa runa z włókien chemicznych, przy czym warstwa pierwsza (1) z warstwą drugą (2) połączone są poprzez warstwę trzecią (3), igłowniem.

(1 zastrzeżenie)

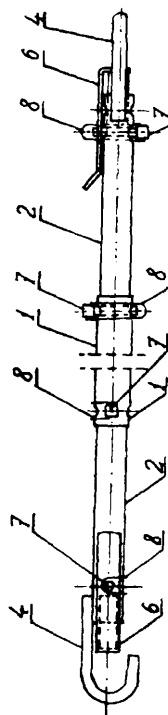
U1(21) 96326 (22)92 10 29 5(51) B60D 1/155

(75) **Wętkowski** Waldemar, Gniezno; **Żydorowicz**
Jan, Gniezno

(54) **Hol sztywny składany**

(57) Hol sztywny składany, charakteryzuje się tym, że matryce tuleje (1,2). W tulei środkowej (1) po obu jej stronach są osadzone rozłącznie skrajne tuleje (2), przy czym tuleja środkowa (1) i skrajne (2) mają na jednym końcu dwa przelotowe otwory, a na drugim końcu jeden przelotowy otwór, zaś do końców skrajnych tulei (2) z dwoma przelotowymi otworami przymocowane są nierozłącznie zaczepowe haki (4), a do wnętrza tulei (2) są wprowadzone trzpienie zabezpieczające z przymocowanymi do nich płytkami czołowymi przechodzącymi w uchwyty (6), w których wykonane są przelotowe otwory.

(3 zastrzeżenia)



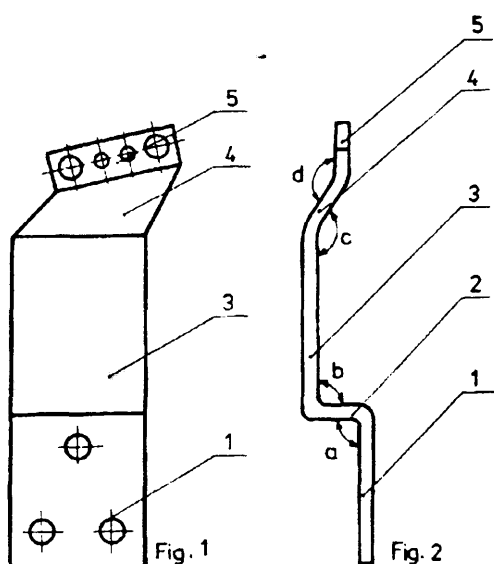
U1(21) 95949 (22)92 09 02 5(51) B60R 25/06

(75) **Balwicki** Grzegorz, Łódź; **Bohdziun**
Krzysztof, Łódź

(54) **Wspornik**

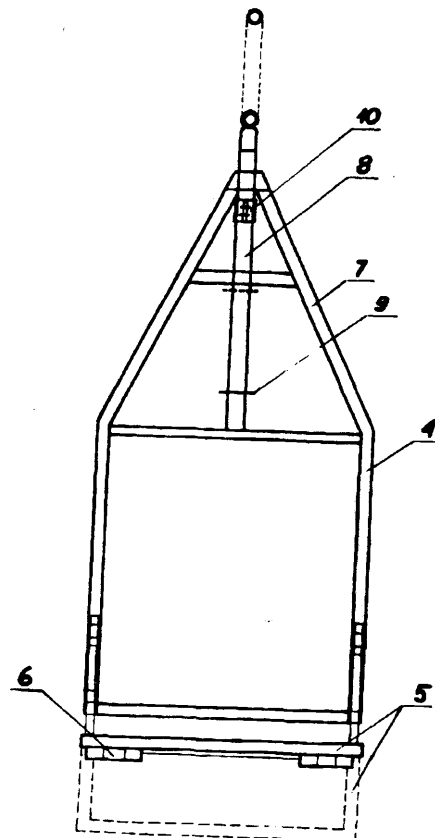
(57) Wspornik kłódki unieruchamiającej dźwignię biegów samochodu, szczególnie samochodu marki "Polonez", stanowi pas blachy ukształtowany, w płaszczyźnie prostopadłej do powierzchni blachy, wzdłuż linii łamanej złożonej z pięciu odcinków (1, 2, 3, 4 i 5), przy czym kąty między nimi są zawarte w granicach, między drugim odcinkiem (2) a pierwszym odcinkiem (1), mocowanym do nadwozia samochodu, 90-95°, między drugim odcinkiem (2) a trzecim odcinkiem (3) 90-95°, między trzecim odcinkiem (3) a czwartym odcinkiem (4) 145-155°, między piątym odcinkiem (5), do którego jest mocowana kłódka, a czwartym odcinkiem (4) 165-175°.

(1 zastrzeżenie)



konstrukcyjnie od wewnętrznej strony przyczepy węgami, natomiast ramowe podwozie przyczepy posiada wysuwaną tylną belkę (5), na której zamocowany jest osprzęt oświetleniowo-sygnalizacyjny (6). Dyszel o regulowanej długości składa się z rury (8) zakończonej oporową stopą (9) i zamocowanej suwliwie w trójkącie holowniczym (7), a unieruchamianej w odpowiednim położeniu za pomocą zewnętrznego zacisku w postaci skręconej śrubami obejmy (10) zamocowanej na stałe w trójkącie holowniczym (7).

(3 zastrzeżenia)



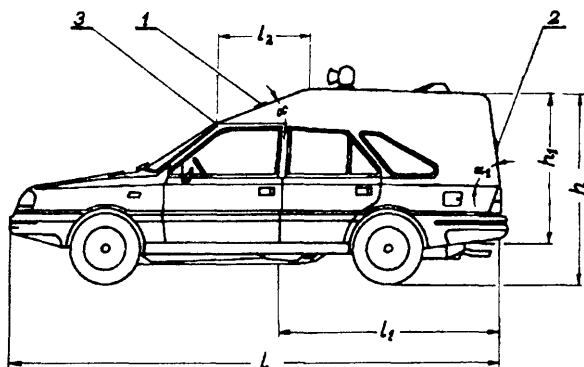
U1(21) 95599 (22)92 07 10 5(51) B62D 23/00
A61G 3/00

(75) Gołąb Zygmunt, Mysłowice

(54) Nadwozie karetki samochodu sanitarnego

(57) Nadwozie karetki samochodu sanitarnego rozwiązuje zagadnienie dostosowania na potrzeby pogotowia ratunkowego samochodu osobowego typu "Polonez-Caro". Nadwozie ma wymiary części użytkowej, to jest długość (l_1) i wysokość (h_1) przy zachowaniu proporcji w stosunku do całkowitej długości (l) samochodu, które wynoszą (l_1) do (l) jak 1 do 2,4 oraz (h_1) do (l) jak 1 do 3,5. Nadto ma nachyloną przednią część dachu (1) pod kątem (α) wynoszącym około 22° oraz nachyloną tylną ściankę drzwiową (2) pod kątem (α_1) wynoszącym około 80° . Ponadto długość nachylenia (l_2) przedniej części dachu (1), mierzona od górnej krawędzi przedniej szyby (3) ma się tak do długości całkowitej (1) jak 1 do 6.

(1 zastrzeżenie)



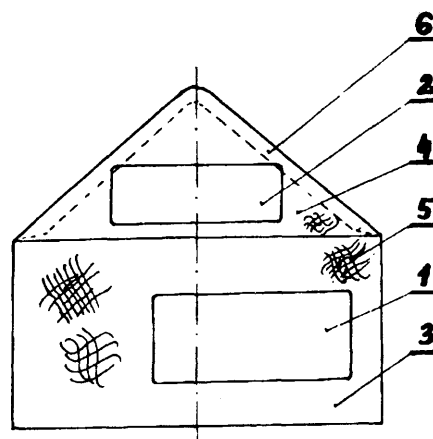
U1(21) 95629 (22)92 0715 5(51) B65D 27/00

(75) Nowak Tadeusz, Sosnowiec

(54) Koperta, zwłaszcza do przesyłania korespondencji

(57) Koperta charakteryzuje się tym, że ma naklejone naklejki (1) i (2) na część frontową (3) i część tylną (4).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 95572 (22) 92 07 08 5(51) B62D 63/06

(75) Stańczak Janusz, Warszawa

(54) Jednoosiowa przyczepa samochodowa

(57) Jednoosiowa przyczepa samochodowa składa się z płaskiego pojemnika z pokrywą zamocowanego na ramowym podwoziu z dyszlem. Burty przyczepy mają postać wydłużonych, uwypuklonych na zewnątrz profilowanych skorup, wzmocnionych

U1(21) 96099 (22)92 09 29 5(51) B65D 41/06

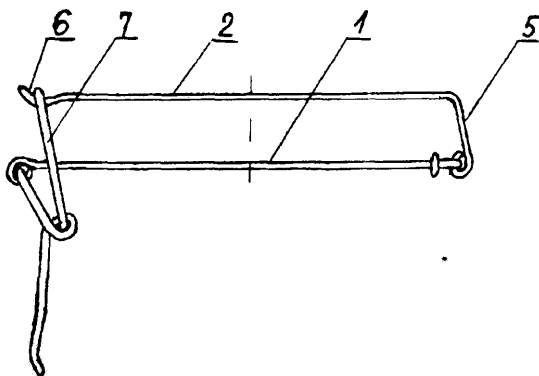
(71) EDEL TOM A C S. Sp. z o.o., Warszawa

(72) Jonska Ewa

(54) Zamknięcie słoja lub butelki

(57) Zamknięcie składa się z dwóch obejm (1) i (2), z których obejma (1) osadzona na szyjce naczynia, ma z jednej strony na wyprofilowanych końcach, spiętych klamrą osadzone obrotowo końce (5) obejm (2). Końce (5) zagięte są do powierzchni obejm (2) pod kątem 90° - 120° . Po przeciwnych stronach obejm (2) ma zaczep w postaci wygięcia (6), a obejma (1) współpracujący zatrzask dzwigniowy (7).

(1 zastrzeżenie)



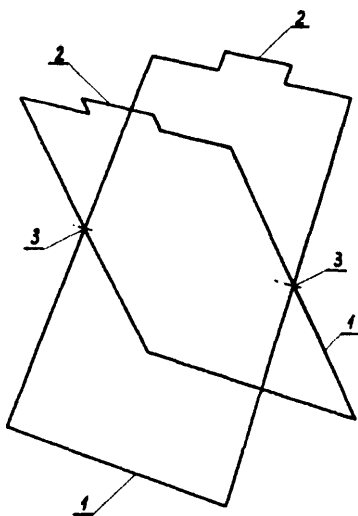
U1(21) 95112 (22)92 05 05 5(51) B65F 1/06

(75) Karpiński Adam, Wrocław

(54) Stojak do worków

(57) Stojak złożony jest z dwóch ram (1) połączonych obrotowo poprzez złącza (3). Ramy (1) mają uchwyty (2) do zaczepienia worka.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 95608 (22)92 07 14 5(51) B65F 1/06

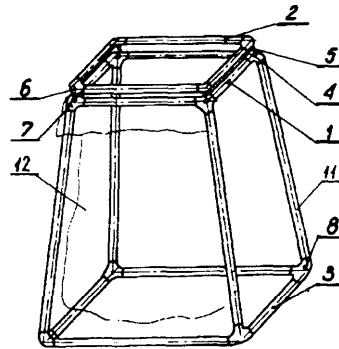
(75) Bocheński Wojciech, Warszawa

(54) Stelaż do worków foliowych

(57) Stelaż do worków foliowych, charakteryzuje się tym, że rama stelaża ma podstawę (3) i gardziel (1) prostokątną, połączone w narożach łącznikami kątowymi (7) i (8) z pochylonymi zbieżnie ku górze kolumnami rurowymi (11). Rama stanowiąca podporę dla worka foliowego (12) wywiniętego na zewnątrz

gardzieli (1) ma włącznikach kątowych (7) otwory (4). Włącznikach kątowych (6) ramy nośnej (2) znajdują się kołki (5), a ponadto na ramie nośnej (2) są zawiasy klapy z wytoczeniami usztywniającymi.

(1 zastrzeżenie)



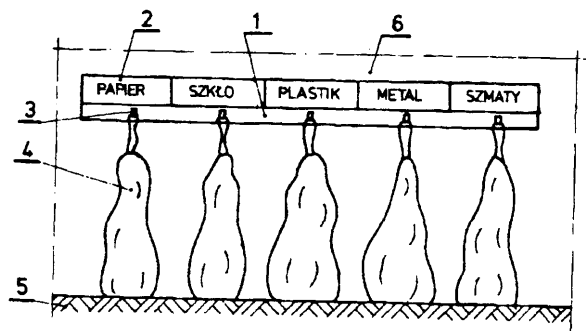
U1(21) 95624 (22) 92 07 16 5(51) B65F 1/14

(75) Żądło Wiesław, Katowice

(54) Stanowisko gromadzenia odpadów

(57) Stanowisko charakteryzuje się tym, że poprzeczkę (1) mocowaną do ściany (6), a na części tej poprzeczki (1) usytuowane są poziomo tabliczki z napisami (2) dla poszczególnych odpadów, pod którymi znajdują się haki (3) z zawieszonymi na nich workami (4) spoczywającymi jednocześnie na podłożu (5).

(1 zastrzeżenie)



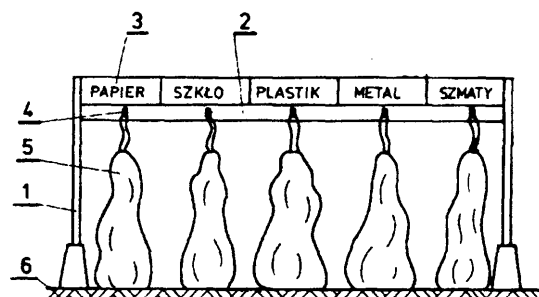
U1(21) 95625 (22)92 07 16 5(51) B65F 1/14

(75) Żądło Wiesław, Katowice

(54) Stanowisko gromadzenia odpadów

(57) Stanowisko charakteryzuje się tym, że ma dwa stojaki (1) z poprzeczką w górnej części, posadowione na podłożu (6). Na części poprzeczki (2) usytuowane są poziomo tabliczki z napisami (3) dla poszczególnych odpadów, pod którymi znajdują się haki (4) z zawieszonymi na nich workami (5) spoczywającymi również na podłożu (6).

(1 zastrzeżenie)

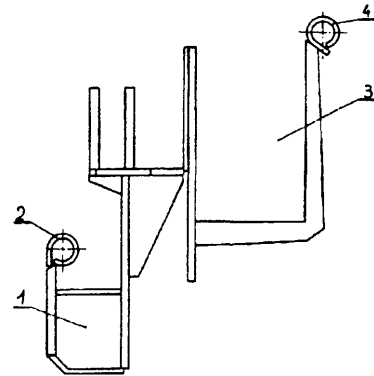
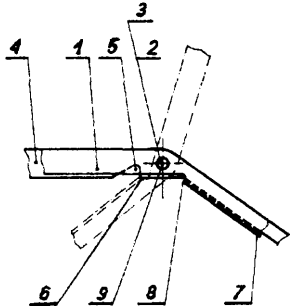


U1(21) 95623 (22) 92 07 16 5(51) B65F 1/16

(71) EKAPLASTIC Przedsiębiorstwo
Produkcyjno-Handlowe Sp. z o.o., Warszawa
(72) Kujawski Edward

(54) Pokrywa kubła na odpadki

(57) Pokrywa jest wyposażona w klapę (1) osadzoną osiowo w gnieździe pokrywy (4). Ściany boczne gniazda pokrywy (4) mają wybrania (5) tworzące zęby zatrzaśku (6), a przednia ściana kłapy (1) jest zaopatrzona na obwodzie w wypustkę (7) zakończoną krawędziami w postaci zapadek zatrzaśku (8).

(2 zastrzeżenia)

U1(21) 95584 (22) 92 07 09 5(51) B65G 19/22

(71) Przedsiębiorstwo Przemysłu Metalowego,
Sztum
(72) Talarczyk Kazimierz, Matlewski Marian,
Liniewicz Wiesław, Reksa Jerzy, Wilczewski
Stanisław

(54) Zastawka górniczego przenośnika zgrzeblowego

(57) Zastawka ma pionowy wspornik (1) zakończony rurowym prowadzeniem kombajnu (2) o profilu w kształcie litery P, do którego jest przymocowana prowadnica z korytem na przewody (3) zakończona rurowym wzmocnieniem (4) o profilu również w kształcie litery P.

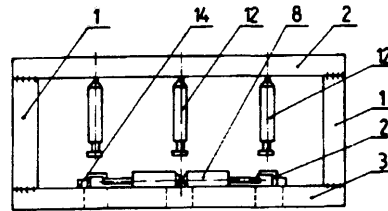
(2 zastrzeżenia)

U1(21) 96346 (22) 92 11 02 5(51) B65G 21/06

(71) SOŚNICA Kopalnia Węgla Kamiennego,
Gliwice
(72) Młot Czesław, Ciepła Jerzy, Kopała
Stanisław, Czerny Walter, Rostek Andrzej

(54) Urządzenie do regeneracji dolnych kocioł górniczych przenośników taśmowych

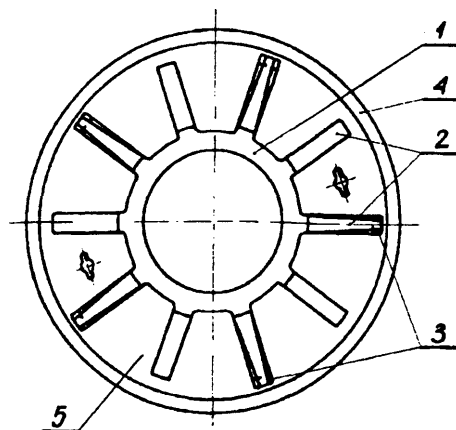
(57) Konstrukcję nośną urządzenia stanowi układ prostopadłościowy z pionowych słupów (1) oraz poziomych pręseł (2,3) oraz pięciu pionowych siłowników (12). Ponadto urządzenie ma na dolnej ramie dwa przeciwsołbne siłowniki (8) oraz poprzeczny siłownik (12). Kocioł kładzie się na dolnej ramie i siłownikami (12) prostuje w płaszczyźnie poziomej, zaś siłownikami (8 i 12) prostuje ramiona kocioła i poprzeczny łącznik.

(2 zastrzeżenia)**DZIAŁ E****BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE**U1(21) 95635 (22) 92 07 17 5(51) E02D 29/12
E03F 5/02

(71) Koneckie Zakłady Odlewnicze, Końskie
(72) Kargulewicz Jan, Nowakowski Jan, Słiwak
Władysław

(54) Pokrywa wlotu kanałowego przejazdowego

(57) Pokrywa ma płytę główną (5) posiadającą u góry nacięcia przeciwślizgowe oraz obrzeże, które na powierzchni stykowej (4) spoczywa w korpusie. Od dołu pokrywa ma uźebrowanie w postaci pierścienia (1) o średnicy 0,25 - 0,50 średnicy pokrywy i wysokości 0,10 - 0,30 tej średnicy oraz żeber (2) usytuowanych promieniowo w odstępach kątowych 30° - 45°. Pokrywa ma też blokujące występy (3), które zapobiegają wypadnięciu jej z korpusu.

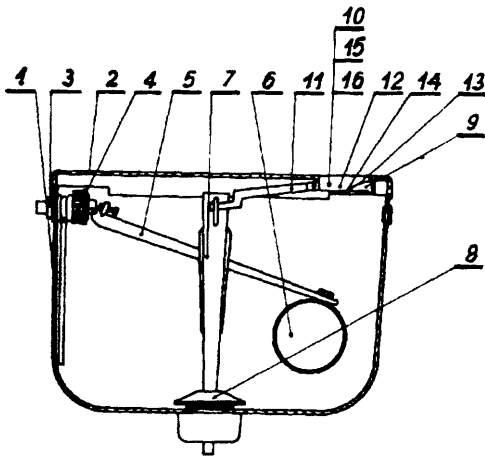
(3 zastrzeżenia)

U1(21) 95581 (22) 92 07 09 5(51) E03D 1/06

(71) EKAPLASTIC Przedsiębiorstwo
Produkcyjno-Handlowe Sp. z o.o., Warszawa
(72) Kujawski Edward

(54) Zbiornik płuczący miski ustępowej

(57) Zbiornik płuczący umożliwiający dozowanie zużycia wody według rzeczywistych potrzeb, składa się z pokrywy (2) zbiornika (1) zaopatrzonej w gniazdo (9) z otworami (10), w którym jest umieszczony klawisz (12) zaopatrzony z jednej strony w wybranie (13) **wyprofilowane** po łuku ściany bocznej walca i zakończone ogranicznikami (14), opierającymi się o dolne krawędzie gniazda (9) oraz w otwory (15). W otworach (10) i (15) usytuowanych względem siebie współosiowo jest sworzeń (16) mocujący klawisz (12) w gnieździe (9) i spełniający rolę osi obrotu dla klawisza (12).

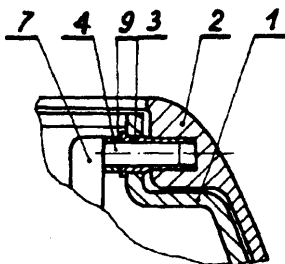
(1 zastrzeżenie)

U1(21) 95582 (22)92 07 09 5(51) E03D 1/012

(71) EKAPLASTIC Przedsiębiorstwo
Produkcyjno-Handlowe Sp. z o.o., Warszawa
(72) Kujawski Edward

(54) Deska sedesowa

(57) Deska sedesowa z tworzywa sztucznego do przykrywania misek ustępowych o różnych rozstawach otworów mocujących, składająca się z podstawy i pokrywy oraz wyposażona w zawiasy i śruby mocujące, charakteryzuje się tym, że zawiasy łączące przegubowo miskę ustępową z podstawą (1) i pokrywą (2) składają się z tulejek z kołnierzem (3) walców (4) połączonych monolitycznie z łbami śrub za pośrednictwem łączników (7). Między kołnierzami tulejek (3) a łącznikami (7) wprowadza się dodatkowo tulejkę (9).

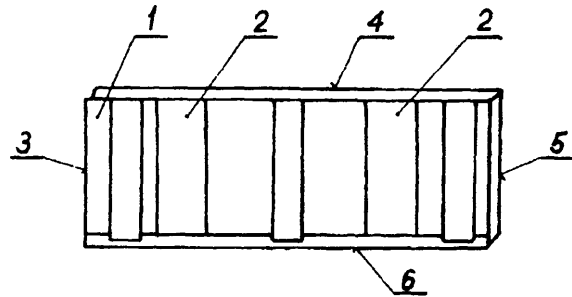
(1 zastrzeżenie)

U1(21) 95595 (22)92 07 10 5(51) E04B 2/02

(75) Joniec Irena, Makowica; Joniec Mieczysław,
Makowica

(54) Element budowlany

(57) Element budowlany wykonany z betonu naturalnego lub barwionego, charakteryzuje się tym, że ma czołową płytę (1), w kształcie prostokątnego graniastosłupa, zaopatrzoną w dwa wsporniki (2) o kształcie **graniastosłupów** prostokątnych, przy czym czołowa płyta (1) ma profilowane boczne krawędzie (3, 4, 5 i 6) za pomocą łamanych płaszczyzn stanowiących określone proporcje w stosunku do grubości czołowej płyty (1), której powierzchnia zewnętrzna ma fakturę łupanego kamienia, zaś wewnętrzna powierzchnia ma poprzeczne prostokątne rowki.

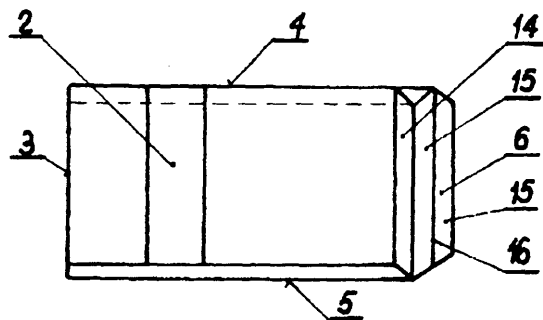
(5 zastrzeżeń)

U1(21) 95596 (22) 92 07 10 5(51) E04B 2/02

(75) Joniec Irena, Makowica; Joniec Mieczysław,
Makowica

(54) Element budowlany

(57) Element budowlany wykonany z betonu naturalnego lub barwionego, charakteryzuje się tym, że ma prostokątną czołową płytę w kształcie dużej litery L, zaopatrzoną w występ (2) o kształcie prostokątnego graniastosłupa, przy czym czołowa płyta ma profilowane boczne powierzchnie (3, 4, 5 i 6) utworzone z łamanych płaszczyzn stanowiących określone proporcje w stosunku do grubości czołowej płyty, której powierzchnia zewnętrzna ma fakturę łupanego kamienia.

(5 zastrzeżeń)

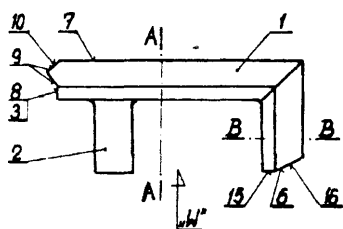
U1(21) 95597 (22)92 07 10 5(51) E04B 2/02

(75) Joniec Irena, Makowica; Joniec Mieczysław,
Makowica

(54) Element budowlany

(57) Element budowlany wykonany z betonu naturalnego lub barwionego, charakteryzuje się tym, że ma prostokątną czołową płytę (1) o kształcie dużej litery L, zaopatrzoną w występ (2) o kształcie prostokątnego graniastosłupa, przy czym czołowa płyta (1) ma profilowane boczne powierzchnie (3, 6) utworzone z łamanych płaszczyzn stanowiących określone proporcje w stosunku do grubości czołowej płyty (1), której powierzchnia zewnętrzna (7) ma fakturę łupanego kamienia.

(5 zastrzeżeń)



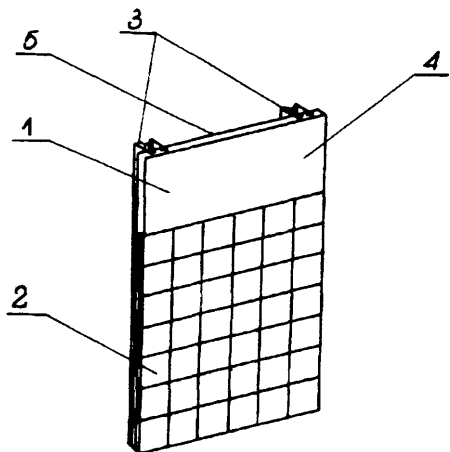
U1(21) 95610 (22) 92 07 13 5(51) E04B 2/04
E04C 2/02

(75) Majcher Andrzej Tadeusz, Gdańsk

(54) **Żelbetowy moduł prefabrykowany**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest żelbetowy moduł prefabrykowany stanowiący prostokątną płytę (1), która w płaszczyźnie tylnej (5) na skrajach dłuższych krawędzi ma wtopione profile gięte (3). Płaszczyznę czołową płyty (1) stanowi warstwa spajająco dekoracyjna (4). Wysokość płyty (1) jest równa wysokości kondygnacji.

(4 zastrzeżenia)



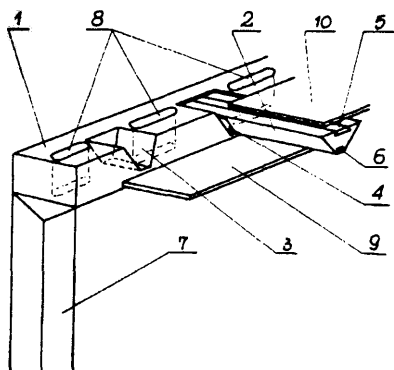
U1(21) 95609 (22)92 07 13 5(51) E04B 5/4

(75) Majcher Andrzej Tadeusz, Gdańsk

(54) **Strop samonośny**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest strop samonośny składający się z ryglu (1) i belki stropowej (2). Rygiel (1) ma nieprzelotowe trapezowe gniazda montażowe (3) i między nimi kanały przepustowe (8). W trapezowe gniazda (3) wprowadzone są przedzielone przekładkami regulacyjnymi (4), belki stropowe (2) o poprzecznym przekroju odwróconego trapezu symetrycznego, zaś w górnej i dolnej płaszczyźnie belka ma wtopione listwy montażowe (5) i (6).

(2 zastrzeżenia)



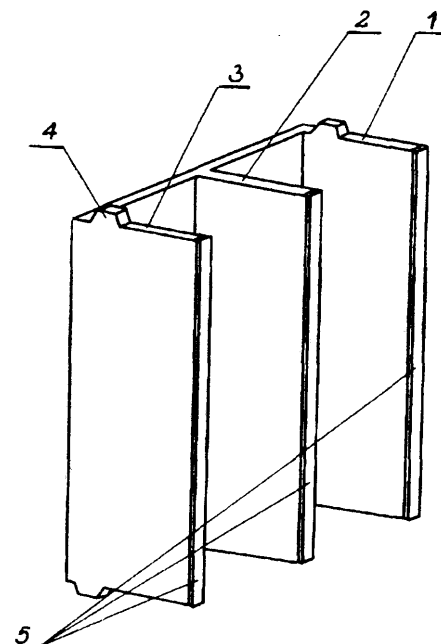
U1(21) 95611 (22)92 0713 5(51) E04C 1/00

(75) Majcher Andrzej Tadeusz, Gdańsk

(54) **Samonośny element budowlany**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest samonośny element budowlany składający się ze ścianek cienkościennych żelbetowych, który w widoku z góry ma kształt litery E. Żebra (1, 2, 3) są symetrycznie rozmieszczone względem siebie i mają długość równą wysokości kondygnacji. Na czołowej powierzchni pionowej żeber (1, 2, 3) wtopione są listwy (5), a w dolnej części i górnej skrajne żebra (1) i (3) mają występy (4) w kształcie ściętych ostrosłupów o podstawie prostokątnej.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 95575 (22)92 0707 5(51) E04C 1/39

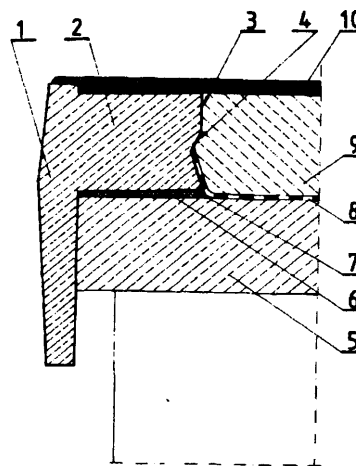
(71) ABF MOST Ltd Przedsiębiorstwo Robót Inżynieryjnych, Katowice

(72) Adamczyk Lechosław, Frej Grzegorz, Bogacki Witold

(54) **Deska gzymsowa**

(57) Deska gzymsowa ma postać prostokątnej płyty (1) zaopatrzonej w występ (2) wyposażony na czole (3) we wzdłużny rowek (4).

(1 zastrzeżenie)



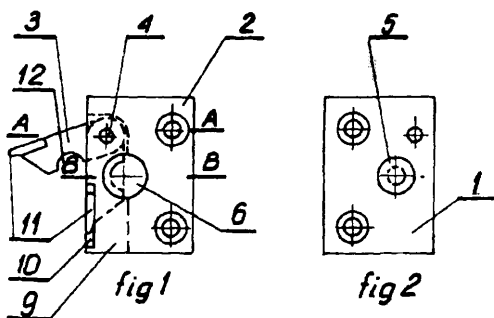
U1(21) 95604 (22) 92 07 13 5(51) E05C 3/12

- (71) BOLT Fabryka Elementów **Złącznych**,
Maków Mazowiecki
(72) Zalewski Paweł, **Załęski** Józef, Bielski
Stanisław, Ziółkowski Ryszard, Stępień
Ryszard

(54) **Zamek do okien**

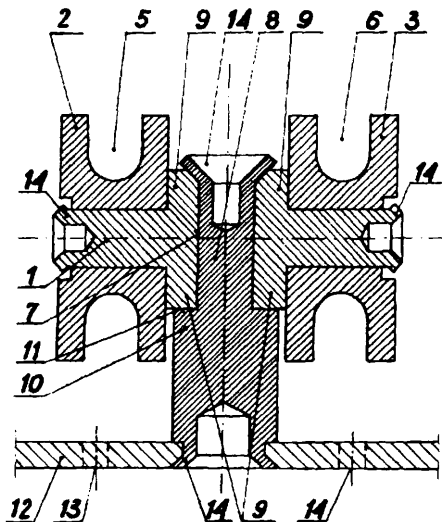
(57) Zamek do okien zespolonych, charakteryzuje się tym, że odlewany jednolity korpus pierwszej wkładki (1) ma zaczep (5) o postaci grzybka z trzonem cylindrycznym mieszczącym się w cylindrycznym otworze (6) drugiej wkładki (2), a odlewany jednolity korpus drugiej wkładki (2) ma rygiel obrotowy (3) na sworzniu (4) zakończonym od strony pierwszej wkładki (1) pierścieniem dystansowym ze stożkowym kołkiem centrującym.

(4 zastrzeżenia)



(5 i 6) są wklęsłe. Oś (7) ma prostopadle usytuowany w połowie swej długości otwór (7), którego obustronne **zakonczenie** stanowią koliste występy (9) otworu. Usytuowana obrotowo w otworze (7) oś zawieszania (8) mechanizmu ma z jednej strony obwodowe zgrubienie (10). Czoło (11) tego zgrubienia przylega do jednego z kolistych występów (9).

(2 zastrzeżenia)



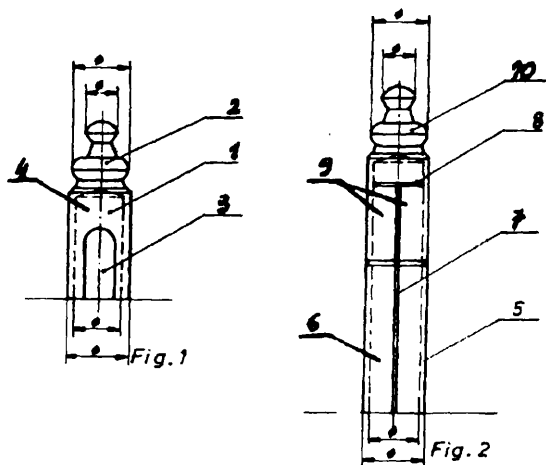
U1(21) 95098 (22) 92 05 05 5(51) E05D 5/14

- (75) Walarowski Cezary, Warszawa
(54) **Nasadka na zawias**

(57) Nasadka na zawias składa się z dwóch elementów o kształcie walca wyżłobionego w środku.

Jeden element zakończony jest z jednej strony częścią (2) ozdobną a z drugiej strony jest ścięty i ma otwór (3) wyfrezowany. Drugi element z jednej strony jest ścięty i ma nacięcia (7) wzdłużne i (8) poprzeczne.

(1 zastrzeżenie)

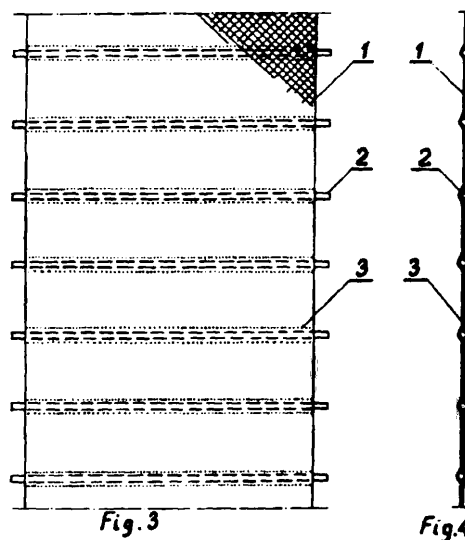


U1(21) 95298 (22) 92 06 02 5(51) E21D 11/15

- (75) Cygan Jerzy, Gliwice; Litwin Janusz,
Piłchowice; Korski Jacek, Zabrze;
Karbownik Krzysztof, Zabrze
(54) **Izolacyjna okładzina górnicza**

(57) Okładzina ma dwie warstwy (1) tkaniny, między którymi znajdują się pręty (2) usytuowane względem siebie równolegle. Warstwy (1) tkaniny mają połączenie (3) ze sobą w sąsiedztwie prętów (2).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 96212 (22) 92 10 15 5(51) E06B 9/06

- (75) Kowalewski Lech, Chodzież
(54) **Mechanizm rolkowy**

(57) Mechanizm rolkowy do zawieszania drzwi harmonijkowych ma oś nośną (1) zaopatrzoną w rolki (2 i 3), których bieżnie

U1(21) 95618 (22) 92 07 14 5(51) E21D 11/36

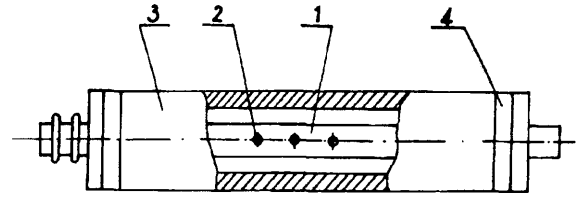
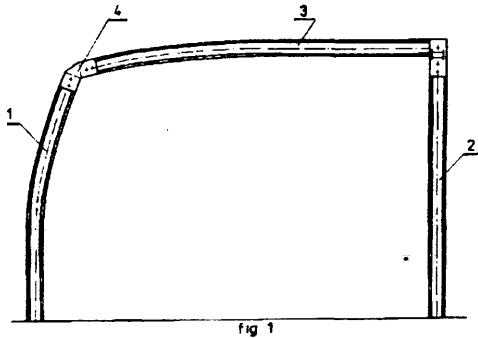
- (71) BUDOKOP Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Budownictwa Górniczego, Mysłowice
(72) Kowal Andrzej, Jagosz Stanisław, **Dydała**
Wojciech, Major Mirosław, Krywult Jerzy,
Drobnik Marian

(54) Górnicza obudowa z dwuteownika dla przecinek ściannych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania obudowy dostosowanej do wysokości pokładu, prostej w montażu i demontażu o wysokich parametrach wytrzymałościowych.

Obudowę stanowi jeden stojak (1) ociosowy odgięty od pionu do osi wyrobiska połączony czołowo z odgiętą stropnicą (3) za pomocą znanych przykładek (4) oraz drugi stojak (2) prostoliniowy i prostopadły do stropnicy (3). Końce stojaka i stropnicy połączone są prostymi odlewanyymi łącznikami (5, 5') tak ukształtowanymi, że skrócone śrubami (6) na stojaku (2) tworzą gniazdo (7) dla dwuteownika stropnicy.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 95626 (22) 92 07 16 5(51) E21F 15/00

(71) Biuro Studiów i Projektów Górniczych w Katowicach, Katowice

(72) Kwaśniewicz Wiesław, Dąbrowski Czesław, Sadowski Marian

(54) Urządzenie do usuwania zatorów w gardzieli zbiorników retencyjnych

(57) Urządzenie składa się z dysz (3) umieszczonych w gniazdach (2) w bocznych ścianach wlotu zbiornika górniczego (1), zasilonych emulsją hydrauliczną bądź inną cieczą pod ciśnieniem, przy czym dysze (3) usytuowane są stycznie do ścian bocznych wylotu.

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 95563 (22) 92 07 06 5(51) E21D 20/02

(71) RYDUŁTOWY Kopalnia Węgla Kamiennego, Rydułtowy

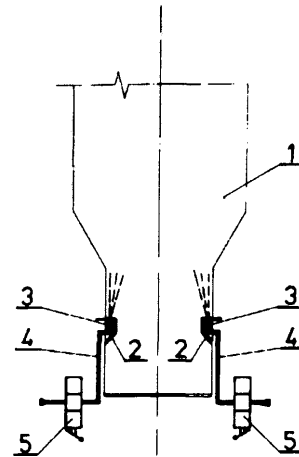
(72) Wilczok Józef, Martinek Romuald, Smyczek Leonard

(54) Nabojnica rozpierająca

(57) Nabojnica rozpierająca służy do zaczopowania otworu wprowadzającego klej do górotworu.

Składa się z dwóch przewodów: wewnętrznego (1) i zewnętrznego (3), ustawionych względem siebie centrycznie, przy czym przewód wewnętrzny (1) ma na swej pobocznicie otwory (2), a przewód zewnętrzny (3) jest elastyczny. Na obu końcach nabojnicy umiejscowione są zaciski (4) zamykające przestrzeń między przewodami.

(2 zastrzeżenia)

**DZIAŁ F****MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA**

U1(21) 95270 (22) 92 05 26 5(51) F01M 11/03

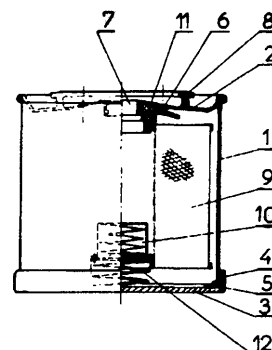
(75) Humeniuk Zbigniew, Tomaszów Mazowiecki

(54) Filtr oleju silnika spalinowego

(57) Filtr oleju silnika spalinowego, charakteryzuje się tym, że ma jedną dennicę (3) połączoną rozbiernie przy użyciu gwintu (4) z cylindryczną ścianą (1).

Taka konstrukcja umożliwia wielokrotne wykorzystywanie obudowy filtra przy okresowej wymianie tylko samego filtracyjnego wkładu (9).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 95620 (22) 92 07 14 5(51) F16B 12/44

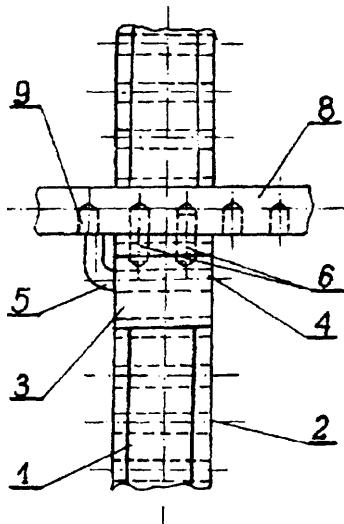
(75) Płaszczewski Andrzej, Lublin

(54) **Złącze meblowe**

(57) Złącze stanowi listwa montażowa (1) z otworami (2) połączona ze wspornikiem (3) posiadającym otwór przelotowy (4). W otworze (4) wspornika (3) i otworze (2) listwy montażowej (1) osadzona jest klamra (5).

Na wsporniku (3) usytuowany jest element łączony (8) posiadający szereg otworów (9). Złącze meblowe stosowane jest do rozłącznego łączenia kąтового elementów mebli typu **regałowego**.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 95566 (22) 92 07 06 5(51) F16G 11/14

H02H 7/00

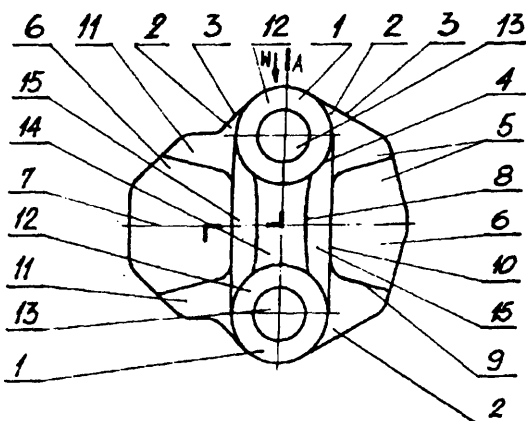
(71) BIELSIN Bielska Spółdzielnia Niewidomych, Bielsko-Biała

(72) Kapała Jan, Bernstedt Jerzy

(54) **Szczęka uchwytu pętlicowego śrubowego dla odciągów zawiesi przewodów elektroenergetycznych linii napowietrznych**

(57) Szczęka uchwytu ma obrys zewnętrzny w postaci wieloboku z dwoma uszami szczęki (1), z których każde ma kształt trójkąta z zaokrąglonym wierzchołkiem o kącie wierzchołkowym większym od kąta prostego.

Na powierzchni zewnętrznej (5) szczęki znajdują się dwie przeciwległe wnęki (6), otwarte w kierunku zewnętrznego obrysu szczęki uchwytu, położone wzdłuż osi symetrii (7), a przylegające jedną krawędzią czołową (10) do krawędzi żebra poprzecznego (8).



Pozostałe dwie krawędzie boczne (9) wnęki (6) stanowią równocześnie krawędzie poprzecznych zgrubień wzmacniających (11).

Wzdłuż osi żebra poprzecznego (8) przebiega rowek podłużny (14), którego brzozy są ograniczone progami brzożowymi (15) z zaokrąglonymi krawędziami.

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 95567 (22) 92 07 06 5(51) F16G 11/14

H02G 7/00

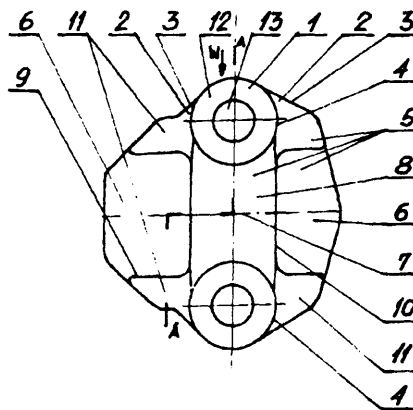
(71) BIELSIN Bielska Spółdzielnia Niewidomych, Bielsko-Biała

(72) Kapała Jan, Bernstedt Jerzy

(54) **Szczęka uchwytu pętlicowego śrubowego dla odciągów zawiesi przewodów elektroenergetycznych linii napowietrznych**

(57) Szczęka uchwytu ma obrys zewnętrzny w postaci wieloboku z dwoma uszami szczęki (1), z których każde ma kształt trójkąta z zaokrąglonym wierzchołkiem o kącie wierzchołkowym większym od kąta prostego. Na powierzchni zewnętrznej (5) szczęki uchwytu znajdują się dwie przeciwległe wnęki (6) otwarte w kierunku zewnętrznego obrysu szczęki uchwytu, położone wzdłuż osi symetrii (7), a przylegające jedną krawędzią czołową (10) do krawędzi żebra poprzecznego (8). Pozostałe dwie krawędzie boczne (9) wnęki (6) stanowią równocześnie krawędzie poprzecznych zgrubień wzmacniających (11).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 95559 (22) 92 07 06 5(51) F24D 19/00

(71) Odlewnia Żeliwa Stąporków SA, Stąporków

(72) Rutkowski Mirosław, Maciążek Wiesław, Komorowski Waldemar, Załuska Jan, Kształal Zygmunt, Kowalczyk Mirosław, Góral Henryk

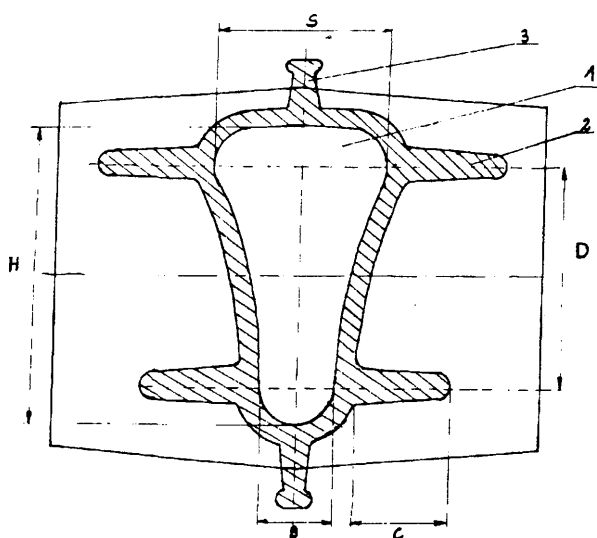
(54) **Człon grzejnika żeliwnego**

(57) Człon grzejnika żeliwnego, jednokanałowy i uźebrowany, charakteryzuje się tym, że kanał wodny pionowy (1) w przekroju poziomym ma kształt dzwonu.

Grzejnik posiada cztery żebra **zewnętrzne** (2) leżące w płaszczyźnie równoległej do płaszczyzny symetrii grzejnika oraz dwa **żebra** (3) prostopadłe do tej płaszczyzny i pogrubione na końcach. Żebra zewnętrzne (2) są cofnięte w stosunku do powierzchni kanału poziomego.

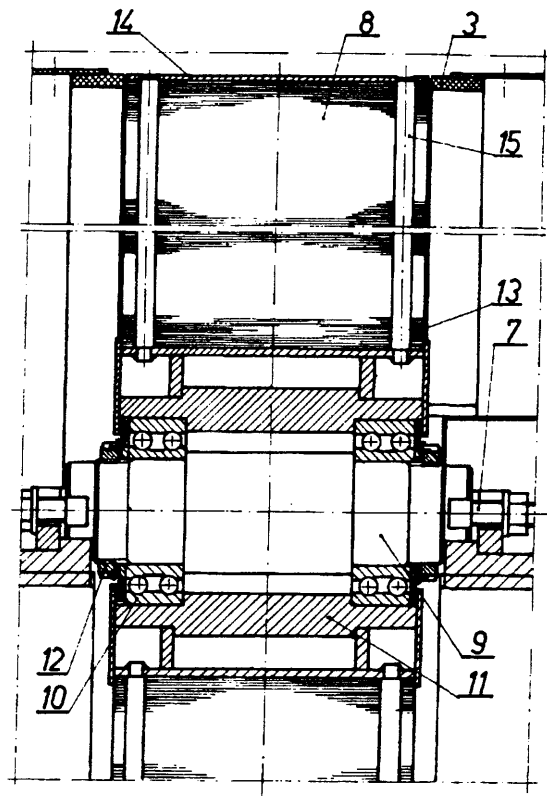
Stosunki wymiarów członu, w poziomej płaszczyźnie podziału grzejnika, tj. maksymalnej wysokości (H) kanału pionowego (1) do maksymalnej jego szerokości (S), wysokości (C) pionowych żeber zewnętrznych (2) do odległości (D) między nimi oraz minimalnej szerokości (B) kanału wodnego (1) do jego maksymalnej szerokości (S) - wynoszą około 1:2.

(1 zastrzeżenie)



(9) ułożyskowany w piasku (11), na którą nawinięta jest warstwa folii aluminiowej (13) oraz taśma stalowa (14) mocowana nierozłącznie z piastą (11) za pomocą szpilek (15).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 95633 (22) 92 07 16 5(51) F28D 11/02

(71) INSTAL-RZESZÓW SA, Rzeszów

(72) Gudziej Kazimierz

(54) Wymiennik obrotowy do odzysku ciepła wentylacyjnego

(57) Wymiennik charakteryzuje się tym, że posiada obudowę wykonaną z blachy stalowej składającą się z dwóch części: obudowy dolnej i górnej połączonych rozłącznie i uszczelnionych pierścieniem uszczelniającym (3).

W obudowie dolnej usytuowany jest **motoreduktor**, który poprzez pasek klinowy napędza **wirnik** (8) osadzony na wale

DZIAŁ G

FIZYKA

U1(21) 95600 (22) 92 07 10 5(51) G01M 15/00

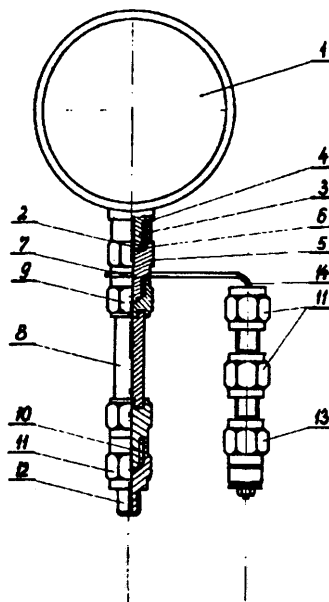
(75) Raszyk Andrzej, Kraków

(54) Urządzenie do diagnozowania stanu niskoprężnych silników samochodowych

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do diagnozowania stanu niskoprężnych silników samochodowych w warunkach polowych i przy niskich temperaturach.

Urządzenie zawierające manometr i wąż zakończony nagwintowanym czopem składa się z wyskalowanego elementu (1) mierzącego ciśnienie, na którego króciec pomiarowy (2) wykonany jako nagwintowany zewnętrznie czop (3) nakręcona jest uszczelka (4), elementu łączącego (5) zaopatrzonego z jednej strony w uszczelkę (6) umieszczoną w nagwintowanym gwincem wewnętrznym gnieździe dla czopa (3) elementu (1) mierzącego ciśnienie, a z drugiej strony zewnętrznie nagwintowany czop (7), ciśnieniowego węża gumowego (8) mającego na jednym końcu końcówkę (9) z nagwintowanym wewnętrznym gniazdem, a z drugiej strony zakończonego nagwintowanym zewnętrznym czopem (10) i elementu przejściowego (11) nakręconego na czop (10) węża gumowego (8), przy czym druga strona elementu przejściowego (11) zakończona jest czopem (12) z gwincem odpowiadającym gwincowi wewnętrznemu otworu w korpusie bloku silnika.

(5 zastrzeżeń)



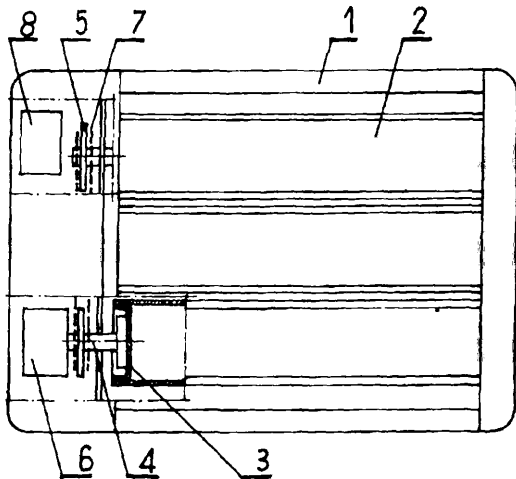
U1(21) 95619 (22) 92 07 14 5(51) G09F 11/02
G09F 7/22

(75) Celegrat Ryszard, Świdnik

(54) Gablota **informacyjno-reklamowa**

(57) Gablota charakteryzuje się tym, że każdy informacyjny element (2) jest rurą o przekroju poprzecznym w kształcie wielokąta foremego, a wałek (4) osadzony jest we wsporniku (3), który jest rozłącznie umocowany wewnątrz na końcach każdego informacyjnego elementu (2).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 96459 (22) 92 11 20 5(51) G11B 23/023

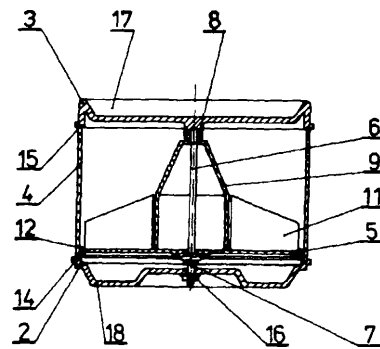
(75) Wilk Zenon, Legionowo; Wilk Roman, Legionowo

(54) Pojemnik obrotowy do przechowywania kaset video

(57) Pojemnik ma postać nieruchomego bębna usytuowanego pionowo, który składa się z podstawy (2), pokrywy (3) oraz bocznej ścianki (4). Wewnątrz bębna w jego dolnej części jest zamocowany obrotowo na osi (6) talerz (5). W centralnej części talerza (5) jest przytwierdzony słup (9) o kształcie wałka zakończony stożkiem, a na powierzchni talerza (5) są przytwierdzone jednakowo oddalone od siebie identyczne wkładki (11), o kształcie segmentu wałka, usytuowane ostro zakończoną krawędzią wierzchołkową w kierunku cylindrycznej powierzchni słupa (9). Oś (6) jest sztywno osadzona w pokrywie (3), natomiast podstawa (2) jest połączona sztywno z pokrywą (3) poprzez boczną ściankę (4) za pomocą osi (6).

Pokrywa (3) posiada zagłębienie (17) natomiast podstawa (2) jest zaopatrzona w występ (18), którego zewnętrzna powierzchnia odpowiada zagłębieniu (17) w pokrywie (3).

(2 zastrzeżenia)



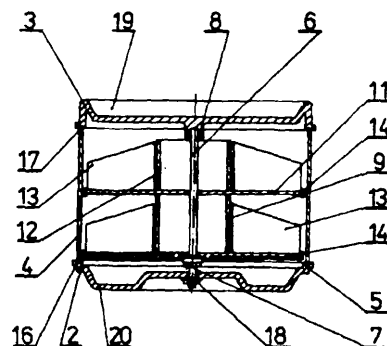
U1(21) 96460 (22) 92 11 20 5(51) G11B 23/023

(75) Wilk Zenon, Legionowo; Wilk Roman, Legionowo

(54) Pojemnik obrotowy do przechowywania kaset, zwłaszcza magnetofonowych

(57) Pojemnik ma postać nieruchomego bębna usytuowanego pionowo, który składa się z podstawy (2), pokrywy (3) oraz bocznej ścianki (4). Wewnątrz bębna w jego dolnej części jest zamocowany obrotowo na osi (6) talerz (5). W centralnej części talerza (5) jest przytwierdzony słup (9) o kształcie wałka i wysokości nieco większej niż wysokość kasety, na którym jest zamocowany współosiowo drugi identyczny talerz (11), przy czym w centralnej części jego powierzchni jest również przytwierdzony słup (12) o kształcie wałka i wysokości nieco większej niż wysokość kasety. Na powierzchni każdego talerza (5), (11) są przytwierdzone jednakowo oddalone od siebie identyczne wkładki (13) o kształcie segmentu wałka, usytuowane ostro zakończoną krawędzią wierzchołkową w kierunku cylindrycznej powierzchni słupa (9), (12). Oś (6) jest sztywno osadzona w pokrywie (3), natomiast podstawa (2) jest połączona sztywno z pokrywą (3) poprzez boczną ściankę (4) za pomocą osi (6). Pokrywa (3) posiada zagłębienie (19), natomiast podstawa (2) jest zaopatrzona w występ (20), którego zewnętrzna powierzchnia odpowiada zagłębieniu (19) w pokrywie (3).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1(21) 95577 (22) 92 07 07 5(51) H02H 3/20

(71) ELTRA SA Zakłady Radiowe, Bydgoszcz

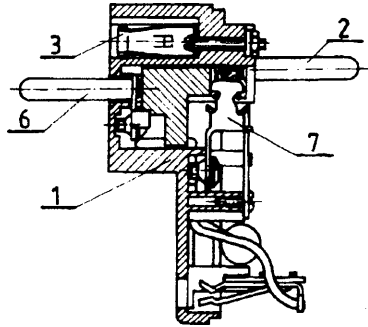
(72) Zataj Romuald, Burzyński Tadeusz

(54) Urządzenie przeciwprzepięciowe

(57) Urządzenie, mające wewnątrz wmontowany równolegle do biegunów warystor i odgromnik, a szeregowo bezpiecznik, charakteryzuje się tym, że w części dolnej korpusu pośrednika uformowany jest otwór przystosowany do osadzania w nim

tulejki stykowej z bezpiecznikiem, przy czym pośrednik od strony przyłączenia do wtyczki odbiornika wyposażony jest w kołek ochronny (2), a od strony "przystosowanej do gniazda wtyczkowego w tulejkę ochronną (3).

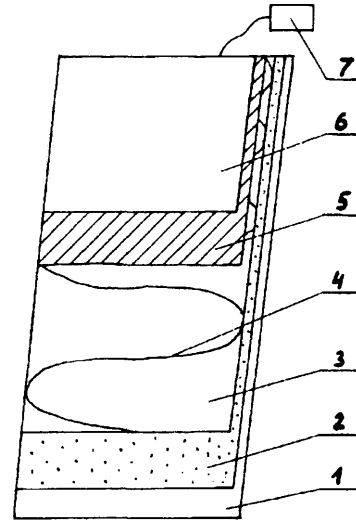
(1 zastrzeżenie)



(54) **Podest grzewczy**

(57) Podest grzewczy składa się z warstwy izolacyjnej (2), przewodnicy (3), w których osadzone są kable grzewcze (4) oraz warstwy podłogowej (6).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 96206 (22)92 10 16 5(51) H05B 3/06

(75) Tomaszewicz Jerzy, Lublin; Włodarczyk Edward, Lublin

Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 8/1993

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
290394	E04B	30
290902	A23F	2
290984	F03B	35
291445	G09B	44
291513	B01J	8
291911	B43L	15
291926	F24D	40
291932	E06B	31
291933	F16H	38
291938	E21F	34
291939	E21F	34
291949	G01N	42
291956	F01K	35
291957	F24H	40
291961	A61K	5
291963	C07C	22
291964	C07C	22
291966	F16H	38
291969	F16H	38
291971	B60K	16
291972	B23P	11
291973	B23P	11
291982	B65G	19
291983	B29D	13
291985	A23L	2
291986	G02B	43
291988	G01M	42
291991	C30B	28
291996	A23L	3
291997	B29D	13
291998	B29D	14
292001	F16L	39
292002	A44B	3
292003	G05D	43
292014	F04D	36
292015	E21C	32
292016	A61F	4
292017	A24B	3
292019	C08B	25
292021	E21D	33
292022	F04D	36
292023	F04D	36
292024	C12M	27
292036	C09K	26
292037	C07D	24
292039	G01H	41
292046	E02D	29
292047	B23K	11
292048	G01L	41

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
292049	G01B	41
292050	E04D	31
292052	E21D	33
292053	E21D	33
292055	A24D	3
292057	C06B	21
292058	C06B	22
292060	F16H	38
292062	B63C	18
292063	C08L	25
292064	B01D	7
292065	G05B	43
292066	F02M	35
292067	C07C	22
292071	B65G	20
292072	C08L	26
292073	G21F	44
292074	B28B	12
292075	C02F	21
292077	H01H	45
292078	E01F	28
292079	C10K	26
292080	H01M	45
292081	B25B	11
292082	B60R	17
292083	C10L	27
292086	A45C	4
292093	G08G	44
292096	B01D	7
292102	C07C	22
292103	B23K	10
292104	C25C	27
292105	B65G	19
292106	B01D	8
292109	B01D	7
292110	B61B	17
292111	C11C	27
292112	F16L	39
292113	B65H	20
292115	B23K	10
292116	B08B	9
292117	B63B	17
292118	E03B	29
292119	F16D	37
292120	C08L	26
292138	E21D	34
292191	H04M	47
293072	C08L	25
293073	C08L	26

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
293720	E21C	31
293923	F04B	36
293925	A61H	5
294186	A01N	2
294281	E21C	32
294392	C08J	25
294506	B01D	6
294507	B23B	10
294546	B60K	16
294572	F23C	40
294573	C07D	23
294958	A01N	2
295274	B29C	12
295305	C10J	26
295312	B05B	9
295388	A61M	6
295407	C03C	21
295409	H01R	46
295415	B04B	9
295423	B60K	15
295485	A61F	4
295486	A61F	5
295487	B42F	15
295511	B65F	19
295544	A23L	3
295595	B65D	18
295621	B65G	19
295650	E03D	30
295717	H04R	47
295734	E04B	30
295746	B01F	8
295785	G01N	42
295795	B65D	18
295802	B03B	9
295803	H01H	45
295835	E04C	31
295872	C07D	24
295874	C07D	23
295951	C01B	21
295959	H01R	46
296073	H01R	46
296078	C07H	24
296086	B60R	16
296094	A63F	6
296141	E21D	32
296173	F28D	40
296175	C08K	25
296203	C08J	25
296234	B28B	12

1	2	3
296235	E02D	29
296251	A46B	4
296362	F15B	37
296373	C08G	25
296388	B41F	14

1	2	3
296449	C07C	22
296450	C07C	23
296466	H01P	45
296474	E21D	34
296493	F16D	37

1	2	3
296508	C05G	21
296521	C07D	24
296619	D01G	28
296709	F22B	39

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów opublikowanych w BUP Nr 8/1993

Nr zgłoszenia	Int.CI ⁵	Strona
1	2	3
95076	A41B	48
95098	E05D	60
95112	B65F	56
95270	F01M	61
95298	E21D	60
95434	B01D	52
95547	A61F	51
95559	F24D	62
95560	A47J	50
95561	A61B	51
95563	E21D	61
95565	A47L	50
95566	F16G	62
95567	F16G	62
95568	B25H	53
95572	B62D	55
95575	E04C	59
95577	H02H	64
95581	E03D	58
95582	E03D	58
95583	A47D	49
95584	B65G	57

Nr zgłoszenia	Int.CI ⁵	Strona
1	2	3
95589	A61H	51
95590	A01J	48
95595	E04B	58
95596	E04B	58
95597	E04B	58
95599	B62D	55
95600	G01M	63
95604	E05C	60
95608	B65F	56
95609	E04B	59
95610	E04B	59
95611	E04C	59
95612	A47B	48
95613	B26D	53
95615	B05B	53
95618	E21D	60
95619	G09F	64
95620	F16B	62
95621	B32B	54
95622	B24B	53
95623	B65F	57
95624	B65F	56

Nr zgłoszenia	Int.CI ⁵	Strona
1	2	3
95625	B65F	56
95626	E21F	61
95629	B65D	55
95630	A47C	49
95632	A47D	49
95633	F28D	63
95635	E02D	57
95636	A61H	51
95637	A61H	52
95638	A61H	52
95639	A61H	52
95949	B60R	54
96083	A47J	50
96099	B65D	56
96206	H05B	65
96212	E06B	60
96326	B60D	54
96340	A47F	50
96346	B65G	57
96459	G11B	64
96460	G11B	64

Wykaz numerowy zgłoszeń PCT, które weszły w "fazę krajową"
w UP i zostały opublikowane we wcześniejszych numerach BUP

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Nr zgłoszenia PCT	Nr BUP, w którym zgl. PCT opublikowano
295996	A61L	PCT/US91/00234	5/92
295997	A61L	PCT/US91/00231	5/92
296081	A61B	PCT/EP91/00493	5/92
296084	G09F	PCT/DE91/00231	5/92
296246	A61F	PCT/US91/01892	5/92
296928	B24B.	PCT/DK91/00137	8/92
296930	F16H	PCT/DK91/00138	8/92
296931	B24B	PCT/DK91/00139	8/92
296932	H01L	PCT/DK91/00144	8/92
296933	E05B	PCT/AU91/00217	8/92
296940	A61K	PCT/DE91/00450	8/92
296947	A47L	PCT/EP91/01080	8/92
297162	E04H	PCT/FI91/00177	8/92
297163	H02K	PCT/CA91/00200	14/92
297168	E02D	PCT/SE91/00373	8/92
297169	CO7D	PCT/SE91/00402	8/92
297177	E04F	PCT/EP91/00990	8/92
297179	CO7D	PCT/US91/02541	8/92
297184	F16C	PCT/US91/03768	14/92
297185	A61F	PCT/US91/03834	14/92
297359	G03B	PCT/HU91/00031	14/92
297360	B01D	PCT/BE91/00037	14/92
297361	B22D	PCT/BE91/00039	8/92
297377	A61M	PCT/EP91/01153	14/92

SPIS TRESCI

I. WYNALAZKI

DZIAŁA	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	6
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA	21
DZIAŁ D	WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO.	28
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE	28
DZIAŁ F	MECHANIKA ; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	35
DZIAŁ G	FIZYKA	41
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	45
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNALAZKÓW.	66

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁA	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	48
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	52
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE	57
DZIAŁ F	MECHANIKA ; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	61
DZIAŁ G	FIZYKA	63
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	64
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH	68

INFORMACJA

**Zakład Wydawnictw Urzędu Patentowego RP
informuje, że posiada w sprzedaży:**

**„Międzynarodową Klasyfikację Towarów i Usług
do rejestrowania znaków towarowych“ VI edycja**

Cena I tomu wynosi 130 000 zł.

Cena II i III tomu wynosi 170 000 zł.

INFORMACJA

**Zakład Wydawnictw Urzędu Patentowego RP
informuje, że w końcu marca 1993 r. ukążą się drukiem
następujące wydawnictwa:**

**1. Wykaz wzorów użytkowych, na które UP RP udzielił
prawa ochronnego w 1991 roku.**

(148 stron) Cena 40 000 zł.

**2. Wykaz patentów na wynalazki, udzielonych przez UP RP
w 1991 roku.**

tom I (62 str.) Cena 20 000 zł.

tom II (308 str.) Cena 80 000 zł.

**W.w. wydawnictwa można nabywać w Urzędzie Patentowym RP
Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203;
00-950 Warszawa**

Uprzejmie informujemy P.T. Czytelników „Wiadomości Urzędu Patentowego RP”, o ukazaniu się nakładem Instytutu Prawa Przedsiębiorstwa S.A — Wydawnictwo Prawnicze — książki p.t.: „KOMENTARZ DO PRAWA WYNALAZCZEGO” napisanej przez Stanisława SOŁTYSIŃSKIEGO, Andrzeja SZAJKOWSKIEGO, Tadeusza SZYMANKA.

Książka jest dostępna w księgarniach naukowych i prawniczych w miastach wojewódzkich na terenie kraju. Wydawnictwo Prawnicze prowadzi sprzedaż wysyłkową oraz detaliczną (w cenie 40 000 zł za 1 egz.) w salonie wydawniczym w Warszawie, ul. Wiśniowa 50 (tel. 49-40-94).

KOMUNIKAT

Zakład Wydawnictw Urzędu Patentowego **RP**
zawiadamia o zmianach cen swoich wydawnictw tj.: „BIULETYNU
URZĘDU PATENTOWEGO”, „WIADOMOŚCI URZĘDU
PATENTOWEGO”, opisów patentowych.

Cena poszczególnych wydawnictw wynosi:

BUP — 25 000 zł

WUP — 20 000 zł

Opis — 5 000 zł

Powyższe zmiany cen obowiązują:

— dla prenumeratorów (przedpłaty) od 1.01. 1993 r.

— dla nabywców w tzw. „sprzedaży odręcznej” od IV kw. 1992 r. tj:

BUP — od nr 20/92

WUP — od nr 10/92

Opisy — od 1.10.1992 r.

Koszt prenumeraty w 1993 r. wynosi:

BUP — 650 000 zł

WUP — 240 000 zł

Powyższe kwoty prosimy wpłacać na konto UP RP
(NBP O/O Warszawa 1052-2583-223-1 Dz. 99 Rodz. 1000 § 92).

Prosimy o podawanie dokładnych adresów na przelewach.

Nie ulega zmianie forma prenumeraty opisów patentowych.
Odnosnie wydawnictw i opisów patentowych udzielamy informacji pod
nr tel. 25-80-01 wew. 224.