

INDEKS 353264
ISSN - 0137 - 8015
Cena 25 000 zł

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

**Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej**

Urząd Patentowy RP - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. z 1984 r. Nr 33, poz. 177) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 27 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 12.XI.1984 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1984 r. nr 26, poz. 179) zawierają następujące dane:

- symbol według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń,

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone kodem rodzaju dokumentu A2. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.) Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy RP - 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

Urząd Patentowy RP - NBP Oddział Okręgowy w Warszawie

konto: 1052-2583-223-1 99.1000 § 92

- opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za zażalenia i odwołania; wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe; wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw, wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP - Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Pap. offset, kl. III 70 g. 61x86. Ark. druk. 8,0. Nakład 940 egz
Cena 25000 zł

INDEKS 353264

Druk: Zakład Wydawnictw Urzędu Patentowego RP Zam. 78/93

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 4 maja 1993 r.

Nr 9/505/ Rok XXI

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy **WIPO ST9**), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) - numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) - data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) - dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) - numer zgłoszenia priorytetowego (numer pierwszeństwa)
- (32) - data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) - kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)
- (51) - symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) - tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) - skrót opisu
- (61) - nr zgłoszenia głównego
- (62) - numer zgłoszenia macierzystego (dla zgłoszenia wydzielonego)
- (71) - nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)
- (86) - data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) - data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy **WIPO ST16**):

- A1 - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A2 - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent tymczasowy)
- A3 - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- A4 - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy tymczasowy)
- U1 - ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego
- U3 - ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego (na prawo ochronne dodatkowe)

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1(21) 296125 (22)92 09 30 5(51) A01D 46/00

(71) SIPMA S.A., Lublin

(72) Pieńkowski Kazimierz, Kazalski Tomasz,
Czepiński Józef

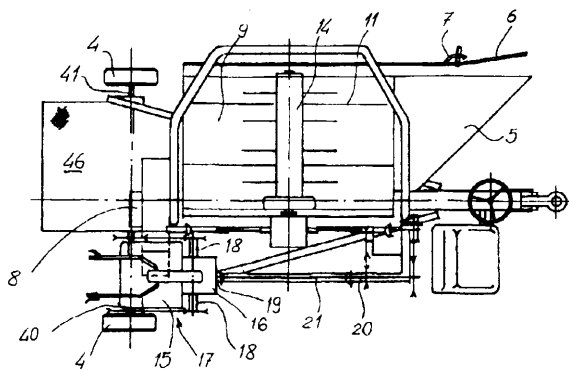
(54) **Samobieżny kombajn do zbioru owoców jagodowych, zwłaszcza porzeczek**

(57) Kombajn charakteryzuje się tym, że ma sprzężoną z kadłubem silnika (15) przekładnię główną (16) z dwoma wałami wyjściowymi (18) sprzężonymi ze sobą przekładnią różnicową i z wałkiem odbioru mocy (19) i tym, że wałek ten skierowany jest do przodu.

Napęd na mechanizmy robocze przenoszony jest za pośrednictwem zespołu przekładni, który ma wałek przyjęcia mocy (20) skierowany do tyłu, a napęd na koła jezdne (4) jest przenoszony z wałów wyjściowych (18) przekładni (16) przez oddzielne przekładnie.

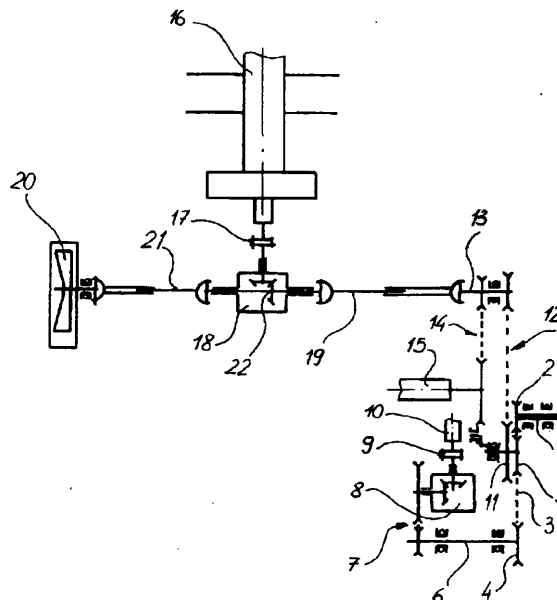
Kombajn służy do zbioru owoców z połowy rzędu krzewów w jednym, roboczym przejeździe.

(11 zastrzeżeń)



Układ charakteryzuje się tym, że na wałku przyjęcia mocy (1) usytuowane jest koło (2), z którego napęd przenoszony jest za pośrednictwem bezkońcowego ciągła korzystnie pasa (3) na dwa, mające różne osie obrotu, koła (4) i (5) korzystnie pasowe, z których koło (4) usytuowane jest na wałku (6) przekładni cięgnowej (7) przenoszącej napęd na przenośnik wzdłużny (10), a koło (5) współosiowo, nieobrotowo sprzężone jest z kołem (11) przekładni (12), która przenosi napęd na wałek (13), z którego napęd jest przenoszony na przenośnik poprzeczny (15), na otrząsacz (16) i wentylator (20).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 296126 (22)92 09 30 5(51) A01D 46/00

(71) SIPMA S.A., Lublin

(72) Pieńkowski Kazimierz, Kazalski Tomasz,
Czepiński Józef

(54) **Układ napędu kombajnu do zbioru owoców jagodowych, zwłaszcza porzeczek**

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ napędów kombajnu do zbioru owoców jagodowych, zwłaszcza porzeczek z połowy rzędu krzewów w jednym roboczym przejeździe, przyczepianego do ciągnika rolniczego i czerpiącego napęd z wałka odbioru mocy tego ciągnika przez wał przegubowo-teleskopowy i wał przyjęcia mocy.

A1(21) 296128 (22)92 09 30 5(51) A01D 46/00

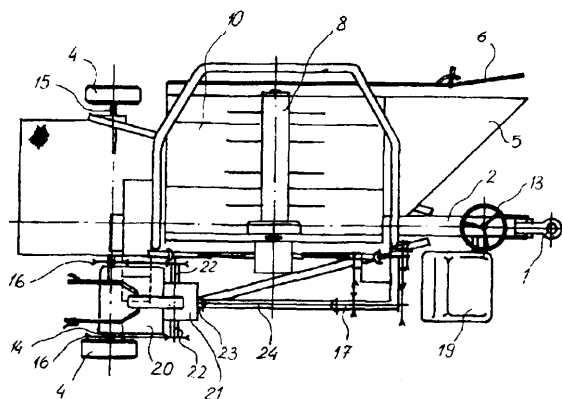
(71) SIPMA S.A., Lublin

(72) Pieńkowski Kazimierz, Kazalski Tomasz,
Czepiński Józef

(54) **Kombajn do zbioru owoców jagodowych, zwłaszcza porzeczek**

(57) Kombajn charakteryzuje się tym, że ma koło przednie kierowane kierownicą (13) i koła jezdne tylne (4), które są usytuowane na dwu ułożyskowanych w ramie (2) wałach krótkim (14) i długim (15) z kołami przekładni cięgnowych, korzystnie łańcuchowymi (16) oraz tym, że zespół przekładni napędowych mechanizmów roboczych ma dodatkowy wałek przyjęcia mocy (17) skierowany do tyłu, do alternatywnego źródła napędu (20).

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 292217 (22) 91 10 28 5(51) A22C 29/04

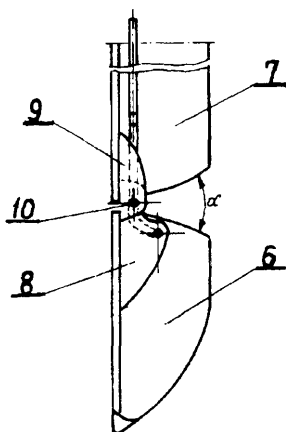
(71) DALMOR Przedsiębiorstwo Połówów Dalekomorskich i Usług Rybackich, GDYNIA

(72) Gozdanek Jerzy, Smeja Remigiusz, Jaworski Adam, Makurat Rajmund

(54) Urządzenie do patroszenia kalmarów

(57) Urządzenie, w którym każda łyżka stanowiąca powtarzalny element, zamocowana na odrębnym podajniku, osadzonym na dwóch zaopatrzonych w szczęki prowadnicach łańcuchowego przenośnika, składa się z czołowej części (6) i stabilnej części (7), połączonych zawiasą o skrzydłach (8 i 9), a czołowa część (6) łyżki o obrzeżach roboczych wywiniętych ku górze i tworzących próg jest wychylna względem stabilnej części (7) łyżki pod kątem (α) zawierającym się w granicach 0-90° i ma krawędź przeciwną krawędzi ostrza wygiętą łukowo tak, że stanowi ona w widoku z góry lustrzane odbicie łukowo wygiętej ku niej krawędzi stabilnej części (7) łyżki, przy czym skrzydła (8 i 9) zawiasy zaopatrzone są w dźwignię tkwiącą w ruchomym elemencie gniazda, sprzężonym dwiema sprężynami ze stałą podstawą gniazda.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 292122 (22) 91 10 21 5(51) A23B 4/044

(71) SPOMA Spółka z o.o. /j. g. u. /, WARSZAWA

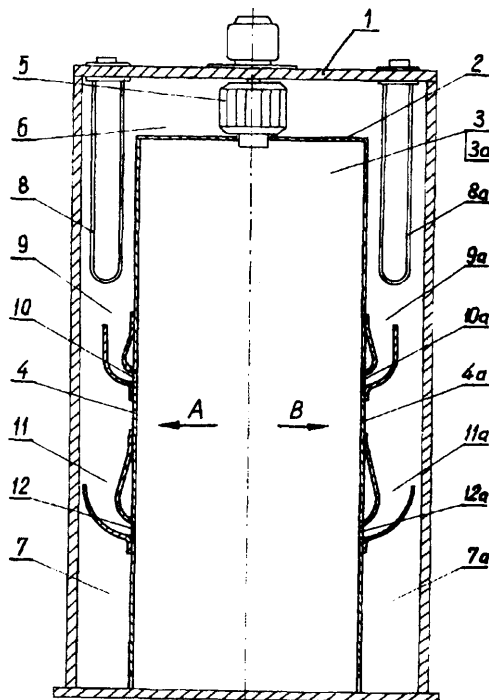
(72) Mikołajczak Józef, Redlik Andrzej, Kowalik Marian, Dolata Marian

(54) Komora wędzarniczo-parzelnicza

(57) Komora ma obudowę (1), wewnątrz której usytuowane jest pomieszczenie tworzące przestrzeń (6) i kanały nawiewne

(7 i 7a). Komora wyposażona jest w wentylator (5) i grzałki elektryczne (8 i 8a). W kanałach nawiewnych wbudowane są kierownice górne (9 i 9a) ze szczelinami wylotowymi (10 i 10a) oraz dolne (11 i 11a) ze szczelinami wylotowymi (12 i 12a). Szczeliny wylotowe rozmieszczone są symetrycznie lub przeciwnie względem płaszczyzn pionowej, poziomej albo pionowej i poziomej.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 292243 (22) 91 10 31 5(51) A23K 3/00

(71) Instytut Mleczarstwa, WARSZAWA

(72) Jakubczyk Elżbieta, Kalinowski Leonard, Janiszewska Leonarda, Kujawa Kazimierz, Roczniak Bożena

(54) Biologiczny konserwant do kiszenia pasz zielonych

(57) Biologiczny konserwant do kiszenia pasz zielonych, przeznaczony do właściwego ukierunkowania i przyspieszenia procesów fermentacyjnych zachodzących w czasie kiszenia pasz, składający się z bakteryjnego preparatu ze **starterem** i stabilizatora rozwoju komórek, charakteryzuje się tym, że bakteryjny preparat zawiera połączone w proporcji od 1:0,5 do 1:1 kompozycję bakterii fermentacji mlekowej i kompozycję bakterii propionowych. Starterem jest glukoza użyta w ilości 0,4 - 0,6%. Stabilizatorem jest mieszanina bezwodnego fosforanu jednonowego, użytego w ilości 0,4 - 0,6% wag. z bezwodnym fosforanem dwusodowym, użytym w ilości 1,4 - 1,8% wag., przy czym suchy konserwant zawiera łącznie około 10^{11} komórek w 1 gramie.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 295692 (22) 92 08 21 5(51) A24F 13/18

(31) 91 9118253

(32) 91 08 23

(33) GB

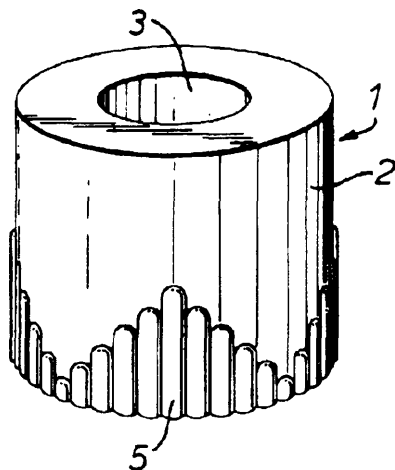
(71) Vicamo Plastiques S/A, Bois-Colombes, FR

(54) Urządzenie do gaszenia papierosów i sposób używania urządzenia do gaszenia papierosów

(57) Gaszenie papierosów obejmuje stosowanie urządzenia do gaszenia (1) z cylindrycznym otworem (3) o otwartych koń-

cach do gaszenia papierosów i innych prętopodobnych materiałów do palenia. Zwykle urządzenie (1) umieszczone jest w pozycji pionowej na powierzchni na jednym z otwartych końców otworu (3) na powierzchni, a następnie palący się koniec papierosa umieszcza się w przyrządzie (1). Urządzenie uniemożliwia swobodny przepływ powietrza i w następstwie tego tlen nie dochodzi do palącego się końca papierosa, co sprawia, że papieros jest gaszony gwałtownie i całkowicie.

(8 zastrzeżeń)



AI(21) 292241 (22) 91 10 31 5(51) A41D 13/10

- (71) Centralny Instytut Ochrony Pracy, WARSZAWA; Spółdzielnia Usług Techniczno-Handlowych i Wdrożeń, ŁÓDŹ
 (72) Marszałkowski Henryk, Bednarek Zdzisław, Liwkowicz Jolanta, Ropusz Stanisław, Kowalczyk Hieronim

(54) **Sposób wytwarzania rękawic ochronnych, zabezpieczających przed oparzeniem przedmiotami o wysokiej temperaturze**

(57) Sposób wytwarzania rękawic chroniących przed oparzeniem przedmiotami o wysokiej temperaturze do 500°C, polega na tym, że rękawice wytwarza się z mieszanek włókien szklanych, poliakrylonitrylowych stabilizowanych termicznie i aramidowych, techniką dziania lub tkania.

Jako izolację termiczną stosuje się włókninę wełnianą albo poliakrylonitrylową stabilizowaną termicznie. Na części dłoniowej umieszcza się nakładkę tkaną z nici metalowych w oplocie włókien aramidowych lub szklano-aramidowych.

Rękawice znajdują zastosowanie jako ochrona rąk w hutach metali i szkła, zakładach ceramicznych, koneskopowych, odlewniach.

(3 zastrzeżenia)

AI(21) 292167 (22) 91 10 25 5(51) A47C 3/04
 A47C 3/18

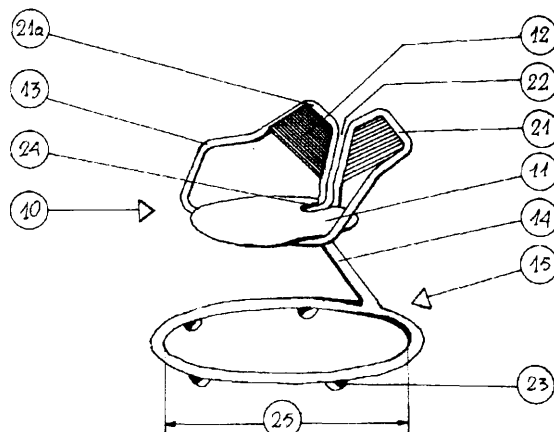
- (75) Kluś Sylwester, PIASECZNO; Grad Jan, BERLIN; Karg Peter W., BERLIN; Hertig Michael, BERLIN

(54) **Krzesło**

(57) Krzesło z częścią górną (10) mającą siedzisko (11), a zwłaszcza z oparciem (12) i podstawą (15), między częścią górną (10) i podstawą (15) ma kolumnę nośną (14), przy czym, część górną (10) jest zamocowana wspornikiem obrotowo na górnym końcu kolumny nośnej (14), a kolumna nośna (14) jest połączona na zewnątrz rzutu pionowego części górnej (10) z podstawą (15), przy czym siedzisko (11) jest wyposażone w

szczeliny (24), których wymiary są odpowiednie do zewnętrznych wymiarów kolumny nośnej (14).

(9 zastrzeżeń)



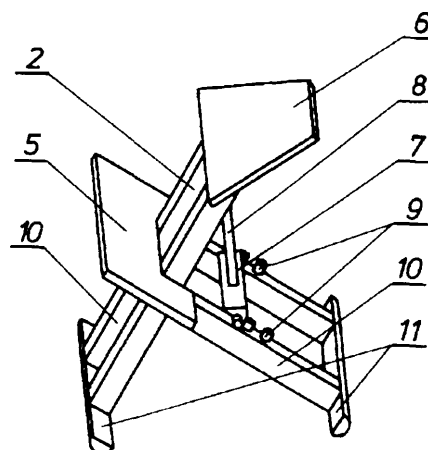
AI(21) 292262 (22) 91 10 31 5(51) A61H 1/02

- (75) Danielewski Marek, KATOWICE; Nowotny Janusz, KATOWICE

(54) **Zestaw przyrządów do gimnastyki korekcyjnej**

(57) Zestaw zawiera co najmniej jeden rozporowy drążek i ergonomiczne krzesło (2). Ponadto, może zawierać dodatkowy osprzęt do zamocowania na drążku w postaci sprężystego opornika, oporowej półki, wsporników, pochylni a także obrotnicy. Może też zawierać wielostanowiskowe stojaki, w których mocuje się rozporowe drążki.

(12 zastrzeżeń)



AI(21) 292259 (22) 91 10 31 5(51) A61K 7/00

- (75) Miedziak Barbara, SWARZĘDZ

(54) **Preparat kosmetyczny i sposób jego wytwarzania**

(57) Preparat kosmetyczny oparty na naturalnych składnikach, czysty pod względem mikrobiologicznym, charakteryzuje się tym, że stanowi go ciekle zawiesina glinki zielonej, o ziarnistości < 0,2 mm i wilgotności poniżej 0,5% w wodzie, ewentualnie

alnie z dodatkiem świeżego soku warzywnego lub owocowego i/lub oleju. Zawiesina ta ma wysoki stopień zdyspersgowania w wodzie < 0,02 mm.

Sposób polega na tym, że glinę zieloną poddaje się obróbce przez wstępne rozdrabnianie, suszenie w temperaturze 373-383 K przez okres co najmniej 24 h, z kolei rozdrobnienie do wielkości ziaren < 0,2 mm i ponowne suszenie w temperaturze powyżej 393 K do uzyskania zawartości wody poniżej 0,5%.

Następnie glinę zieloną miesza się z pozostałymi składnikami do konsystencji gęstej śmietany.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 296467 (22) 92 11 03 5(51) A61K 7/09

(71) WENUS Spółdzielnia Pracy, Poznań
(72) Bryszak Małgorzata, Kustoń Marian, Hybiak Włodzimierz

(54) **Sposób wytwarzania preparatu do trwałej ondulacji**

(57) Sposób polega na tym, że do zbiornika reakcyjnego zawierającego 18% roztwór wodny tioglikolanu amonu w ilości 85,8% wag. wprowadza się przy ciągłym mieszaniu kopolimer styrolu w ilości 0,2% wag. przy temperaturze roztworu nie przekraczającej 30°C.

Następnie dodaje się oddzielnie przygotowaną mieszaninę 96,1% alkoholu etylowego w ilości 10% wag. z solubilizowaną kompozycją zapachową w ilości 2% wag., po czym całość miesza się i wprowadza wyciąg z aloesu w ilości 2% wag. oraz barwnik. Zawartość zbiornika następnie miesza się przez 2 godziny, po czym sezonuje przez 24 godziny. W otrzymanym preparacie zawartość kwasu tioglikolowego wynosi 6 - 8%, a wartość pH 5,5 - 6,5.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 290695 (22) 91 06 17 5(51) A61K 35/10

(71) Torf Corporation Fabryka Leków Spółka z o. o., WROCŁAW
(72) Tołpa Stanisław, Gersz Tadeusz, Ritter Stanisława, Kukła Ryszard, Skrzyszewska Małgorzata, Tomków Stanisław

(54) **Kąpiel borowinowa**

(57) Wynalazek dotyczy kąpeli borowinowej, na bazie torfu naturalnego, która zawiera 50-70% wagowych torfu poekstrakcyjnego, 40-20% wagowych borowiny naturalnej i do 10% wagowych kwasów huminowych, przy czym torf poekstrakcyjny

i kwasy huminowe stanowią produkty uboczne i pośrednie, otrzymywane przy produkcji Preparatu Torfowego Tołpy ^(R).

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 295469 (22) 92 07 30 5(51) A61L 15/28

(31) 91 112942 (32) 9108 01 (33) EP

(71) **NOVAMONT S.p.A**, Mediolan, IT

(72) Bastioli Catia, Bellotti Vittorio, Romano Giancarlo

(54) **Artykuł higroskopijny jednorazowego użytku**

(57) Artykuł higroskopijny, na przykład podpaska lub podobny, składa się z przepuszczalnej dla cieczy warstwy wierzchniej, nieprzepuszczalnej dla cieczy, połączonej z nią warstwy spodniej oraz rdzenia wchłaniającego, umieszczonego między warstwą wierzchnią i warstwą spodnią, przy czym warstwę spodnią stanowi elastyczna, wykonana na bazie skrobi folia, w skład której wchodzi skrobia, syntetyczny polimer termoplastyczny, zawierający przynajmniej jeden nienasycony monomer etylenowy i powtarzające się zespoły, mające przynajmniej jedną grupę polarną, przy czym skrobia i polimer tworzą przynajmniej częściowo przenikające się sieci, oraz woda.

(19 zastrzeżeń)

A1(21) 294771 (22) 92 06 03 5(51) A61M 31/00

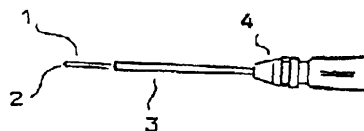
(31) 91 98355 (32) 91 06 03 (33) IL

(75) Itai Bab, Ayalon, IL

(54) **Sonda przeplukująca z giętką końcówką**

(57) Wydrążona dozębowa sonda przeplukująca z giętką końcówką (1) dostarczająca jakikolwiek fizjologiczny czy medyczny roztwór do kieszeni przyzębowej u ssaków, charakteryzuje się tym, że zawiera sztywne ramię (3) z pobliską piastą łączącą (4) i krótką elastyczną plastikową końcówką (1) z tępych, zakończonym lub okrągłym zakończeniem (2), przy czym wspomniana giętka końcówka (1) jest zamocowana do sztywnego ramienia (3), zaś światło sondy otwiera się na środku zakończenia (2) lub bocznie w pewnej odległości od zakończenia (2).

(10 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1(21) 292143 (22) 91 10 21 5(51) B01D 15/08

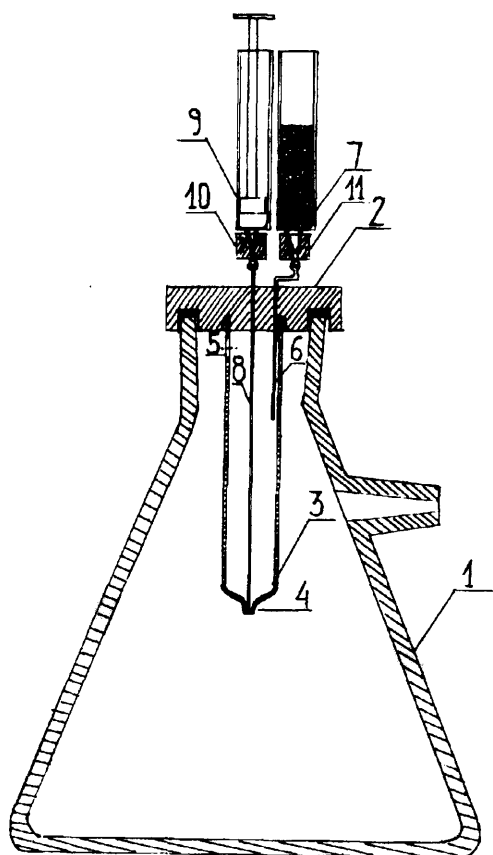
(71) Akademia Medyczna, LUBLIN
(72) Kawka Sławomir

(54) **Urządzenie do ciągłej elucji w procesach Solid Phase Extraction (SPE)**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji urządzenia do ciągłej ekstrakcji z ciała stałego bez przerywania procesu

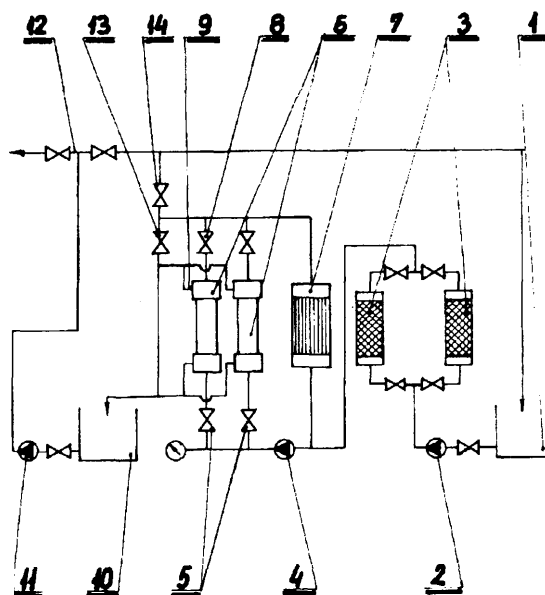
umożliwiającego odbieranie frakcji w zamierzonych z góry ilościach. Urządzenie ma pojemnik próżniowy (1) z zamknięciem (2), do którego przymocowany jest odbieralnik (3) mający w dnie wgłębienie (4) oraz w części górnej otwory (5). W zamknięciu (2) zamocowana jest rurka (6) sięgająca do około 1/3 wysokości zbiornika (1) połączona poprzez zawór (11) z kolumną (7) oraz rurką (8) sięgającą do dna wgłębienia (4), połączona ze strzykawką (9) poprzez zawór (10).

(1 zastrzeżenie)



Wyjścia przesączu (9) połączone są ze zbiornikiem roz-
tworu zregenerowanego (10).

(3 zastrzeżenia)

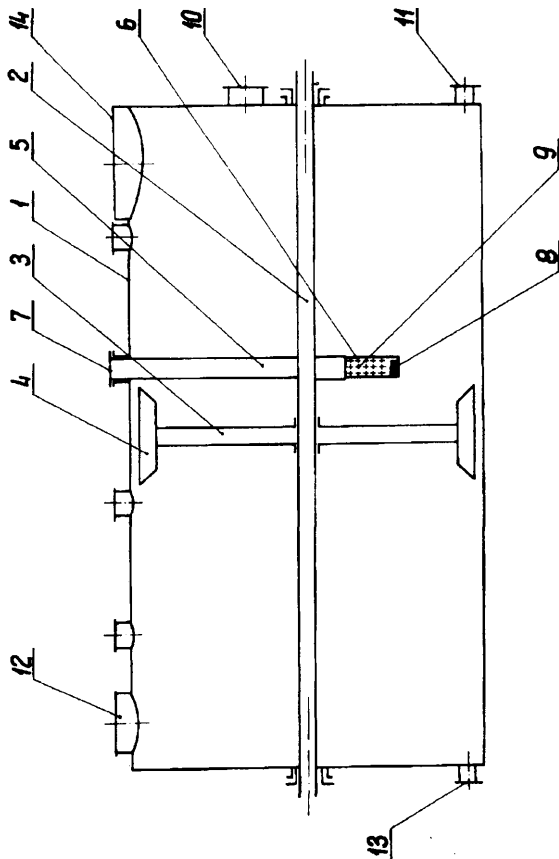


(4 zastrzeżenia)

(57) Układ ultrafiltracyjny do rozdzielania mieszanin cieczy, zawiesin lub emulsji, **składa** się ze zbiornika roztworu surowego

(3 zastrzeżenia)

(3 zastrzeżenia)



Al(21) 292260 (22) 91 10 31 5(51) B02C 17/16

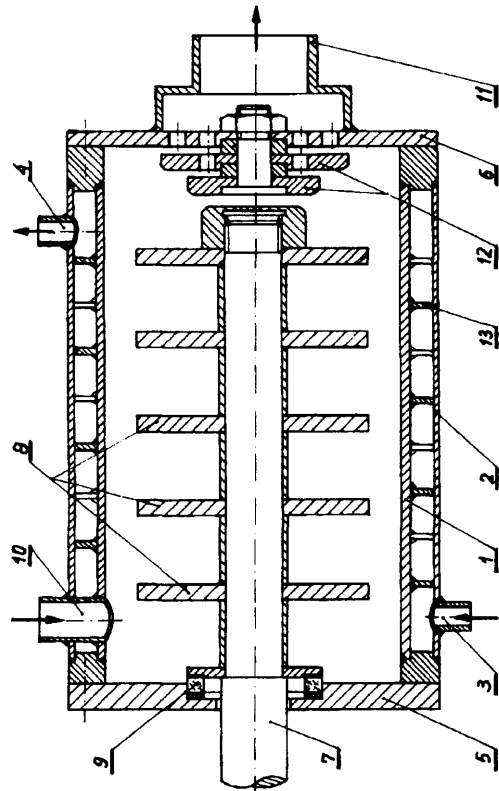
(71) Politechnika Łódzka, ŁÓDŹ

(72) Heim Andrzej, Solecki Marek, Grzelak Marek

(54) Młyn perelkowy

(57) Młyn perelkowy, w postaci usytuowanego poziomo, zamkniętego z obydwu stron pokrywami zbiornika (1), otoczonego płaszczem chłodzącym (2), wypełnionego elementami mielącymi, wyposażonego w mieszadło wielotarczowe (8) osadzone na wale (7), usytuowanym centrycznie wewnątrz zbiornika (1) i uszczelnionym w pokrywie zbiornika uszczelnieniem czołowym (9) oraz w rozdzielacz (12), a także w króćce (10) i (11) do doprowadzania i odprowadzania obrabianego medium, usytuowane w przeciwnych końcach zbiornika (1), charakteryzuje się tym, że rozdzielacz (12) i uszczelnienie czołowe (9) są usytuowane w przeciwnych końcach zbiornika (1). Jako rozdzielacz (12), usytuowany w pobliżu króćca wylotowego (11) zbiornika (1), stosuje się rozdzielacz statyczny, który stanowi zespół tarcz o średnicach malejących w kierunku wnętrza zbiornika (1), osadzonych na trzpieniu współośiowym z wałem (7) mieszadła (8), oddzielonych od siebie wymiennymi pierścieniami dystansowymi, z których każda tarcza, za wyjątkiem tarczy o najmniejszej średnicy, jest zaopatrzona w przelotowe otwory, przy czym ilość otworów w tarczach rośnie w miarę wzrostu średnicy tarcz. Wewnątrz płaszcza chłodzącego (2) zbiornika (1) są usytuowane przegrody (13) usytuowane prostopadłe do osi symetrii zbiornika (1), przymocowane do zewnętrznej powierzchni zbiornika (1), w których są wykonane wybrania lub wycięcia, przy czym wybrania lub wycięcia w sąsiadujących ze sobą przegrodach (13) są obrócone względem siebie, wokół osi symetrii zbiornika (1), o kąt równy 180° , zaś wybrania lub wycięcia w przegrodach (13) sąsiadujących z króćcami wlotowym (3) i wylotowym (4) płaszcza (2) są obrócone względem osi symetrii tych króćców, wokół osi symetrii zbiornika (1), także o kąt równy 180° .

(1 zastrzeżenie)



A2(21) 295313 (22) 92 07 15 5(51) B05C 11/00

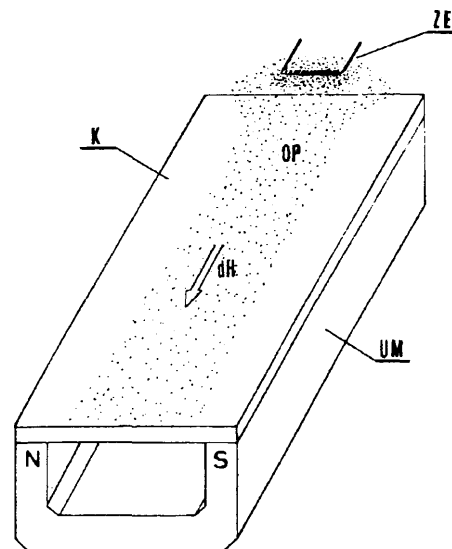
(71) Międzyresortowe Centrum Naukowe Eksploatacji Majątku Trwałego, Radom

(72) Miernik Krzysztof

(54) Katoda magnetronowego urządzenia rozpylającego

(57) Katoda zawierająca rozpylaną tarczę oraz cylindryczną obudowę, wewnątrz której znajduje się podkowyasty układ magnetyczny, charakteryzuje się tym, że w jednym końcu układu magnetycznego (UM) umieszczone jest źródło elektronów (ZE). Korzystnym jest, gdy źródło elektronów (ZE) jest umieszczone naprzeciw kierunku dryfu elektronów (dH). Korzystnym jest również, gdy źródłem elektronów (ZE) jest termokatoda.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 292141 (22) 91 10 21 5(51) B07B 1/00

(71) Zakład Badawczy Przemysłu Piekarniczego

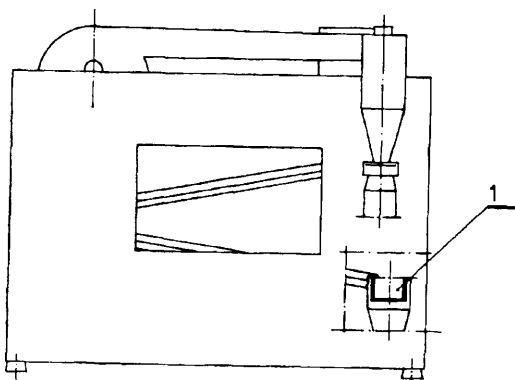
Oddział w Bydgoszczy, BYDGOSZCZ

(72) Sadkiewicz Kazimierz, Żemło Robert

(54) **Separator laboratoryjny do przesiewania ciał stałych z próbek zbożowych**

(57) Separator posiada w zesypie ziarna czystego sito (1) umożliwiające rozdzielanie badanej próbki na cztery frakcje.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 292183 (22) 91 10 25 5(51) B08B 3/04

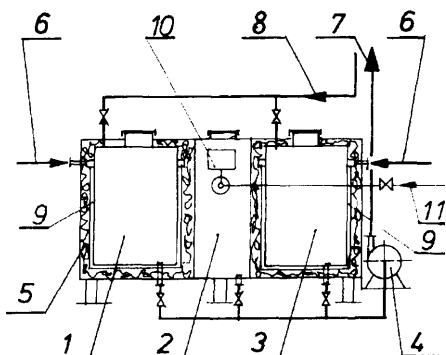
(71) OBRAM DAIRY Przedsiębiorstwo Inżynieryjno-Produkcyjne i Handlowe Sp. z o. o., WARSZAWA

(72) Biernacki Witold, Walo Ryszard, Rozumowicz Kazimierz

(54) **Akumulacyjna stacja mycia**

(57) Akumulacyjna stacja mycia ma zbiornik ługu (1) oraz zbiornik roztworu kwasu (3) zblokowane ze zbiornikiem wody płuczącej (2), które są zbiornikami wielopłaszczyznowymi otoczonymi warstwą izolacyjną (5) i posiadają płaszczyznę grzejną (9) wyposażony w króćce doprowadzające parę (6) do przestrzeni grzejnej.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 291411 (22) 91 08 12 5(51) B21D 1/12

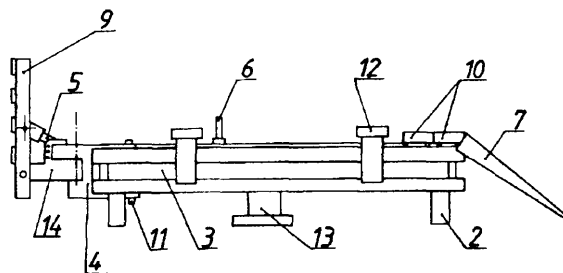
(75) Wereszczyński Marek, KRASNYSTAW; Sałek Andrzej, KRASNYSTAW; Goś Stanisław, LUBLIN

(54) **Urządzenie do prostowania i kontrolowania karoserii samochodów**

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że rama sztywna ma gniazdo (3), w którym znajdują się imadła, natomiast przy boku ramy umieszczone są wsporniki oraz przesuwna podstawa (4)

siłownika naciągowego (5), do której zamocowany jest obroto-wo siłownik naciągowy (5) wyposażony w przechyłne ramię naciągowe (9). Na ramie wzdłuż jej osi zamocowane są prowadnice pomiarowe wyposażone w wysokościomierze (6).

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 296315 (22) 92 10 22 5(51) B21D 22/00

(31) 91 002807

(32) 91 10 23

(33) IT

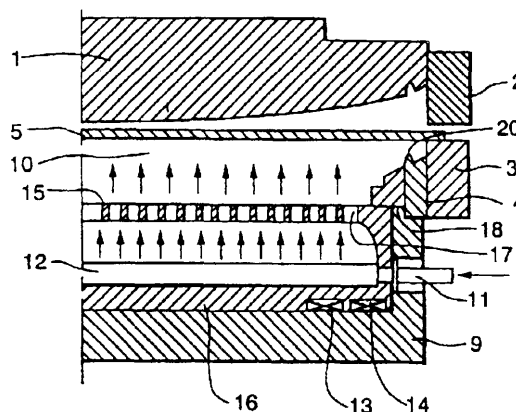
(71) VIDEOCOLOR S.p.A., Anagni, IT

(72) Spina Paolo, Fonda Carlo Luigi, Visconti Marco, Jego Eric Maurice

(54) **Sposób kształtowania perforowanego arkusza metalowego i urządzenie do kształtowania perforowanego arkusza metalowego**

(57) Sposób kształtowania maski (5) selekcji barw do lampy elektronopromieniowej, w prasie zawierającej stempel (1) i matrycę (9), po etapie podgrzewania w komorze kształtującej (10), przez krążenie gorącego gazu pod ciśnieniem, wprowadzanego wlotami (11) usytuowanymi na ściankach matrycy (9), zawiera etap rozprzeczania gorącego powietrza przez urządzenie rozprzeczające (12) w celu jednolitego ogrzania powierzchni maski.

(18 zastrzeżeń)



A1(21) 296379 (22) 92 10 28 5(51) B22C 15/28

(31) 91 02403

(32) 91 10 30

(33) ES

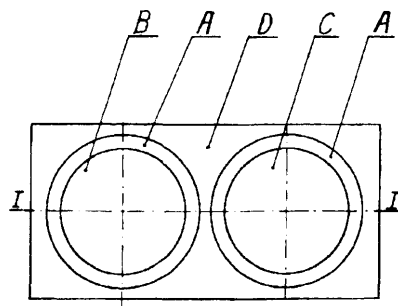
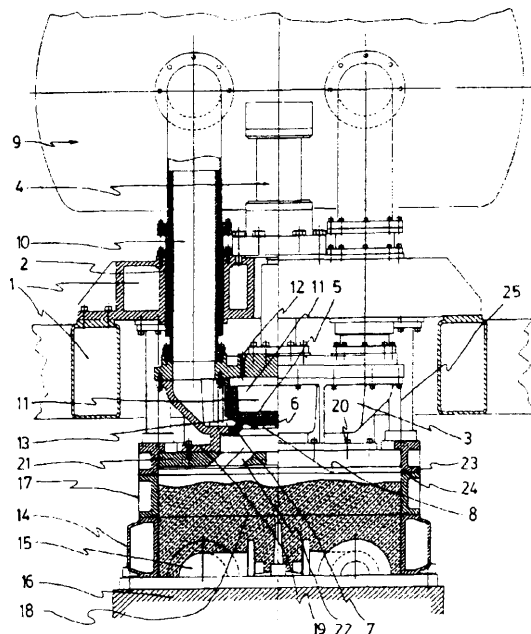
(75) Arana Erana Agustin, Vitoria, ES

(54) **Głowica maszyny do ubijania powietrzem piaskowych form odléwniczych**

(57) Głowica z wydrążonym bijakiem (3) ma zawór nadmuchiowy (4), który otrzymuje podmuch powietrza z bębna (9) i przez teleskopowe przewody (10), przeprowadzone wewnątrz kolumn prowadzących (2) na odnośnej stałej ramie (1). Wymieniony bijak (3) jest ustalony przez kołnierz (14) do metalowej płyty (21), zaopatrzonej w otwory (22) do przechodzenia powie-

trza nadmuchiowego. Płyta (21) porusza się szczelnie wewnątrz przedłużonej ramy (23), która usztywniona jest ze stałą ramą (1) maszyny i z którą rama (17) przyłączona do skrzynki formierskiej (14) jest ściśle sprzężona w czasie podnoszenia stołu (16). Po nadmuchu, kiedy otwiera się zawór (5) i po ubijaniu przez nadmuch, siłownik (4) sprawia, że ubijak (3) porusza się na dół, w następstwie czego także metalowa płyta (21), powoduje drugie ubijanie, tym razem mechaniczne, masy piasku (18).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 292201 (22) 91 10 28 5(51) B23P 17/00

(71) ARMCO INC., MIDDLETOWN, US

(54) **Sposób wytwarzania stali krzemowej o zorientowanym regularnym ziarnie**

(57) Sposób wytwarzania stali krzemowej o zorientowanym regularnym ziarnie, mającej grubość od 0,18 mm do 0,46 mm, polega na tym, że wytwarza się gorące pasmo ze stali krzemowej, usuwa się z niego zgorzelinę, walcuje się na zimno do wymiaru pośredniego i poddaje się materiał wyżarzaniu pośredniemu, wygrzewając w temperaturze od około 900°C do około 1150°C. Następnie wyżarzoną stal krzemową chłodzi się wolno do temperatury około 595°C ± 30°C z szybkością chłodzenia od 260°C do 585°C na minutę, po czym chłodzi się stal krzemową szybko do temperatury od około 315°C do 540°C, z szybkością chłodzenia od około 1390°C do około 1945°C na minutę, dochładzając wodą. Następnie walcuje się ją na zimno do końcowego wymiaru, odwęglą się, pokrywa się odwęgloną stal krzemową separatorem wyżarzeniowym i poddaje się ją końcowemu wyżarzaniu do uzyskania wtórnej rekryształizacji.

(11 zastrzeżeń)

A1(21) 292144 (22) 91 10 21 5(51) B22F 3/16

C04B 35/48

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, KRAKÓW

(72) Haberko Krzysztof, Haberko Maria, Pyda Waldemar, Bućko Mirosław

(54) **Sposób otrzymywania modyfikowanych tworzyw na bazie dwutlenku cyrkonu**

(57) Sposób polega na tym, że uformowane z aktywnych proszków ZrO₂ wyroby poddaje się procesowi spiekania w środowisku redukcyjnym, w zasypce z sadzy lub grafitu w atmosferze azotu lub argonu.

W innej wersji wyroby spieczone w atmosferze powietrza poddaje się ponownej obróbce cieplnej w temperaturze 723 - 1773 K w środowisku redukcyjnym.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 292253 (22) 91 10 30 5(51) B23B 45/14

(71) PROMOTECH Przedsiębiorstwo Innowacyjno-Wdrożeniowe Spółka z o.o., BIAŁYSTOK

(72) Gołębiewski Zbigniew, Alfut Eugeniusz, Szymborski Janusz

(54) **Podstawa elektromagnetyczna, zwłaszcza do wiertarek**

(57) Podstawa zawierająca korpus z dwoma pierścieniowymi kawałkami, w których ułożone są cewki indukcyjne, charakteryzuje się tym, że stosunek sumy powierzchni rdzenia wewnętrznych (B i C) do powierzchni rdzenia zewnętrznego (D) wynosi od 1:0,95 do 1:1,05.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 292202 (22) 91 10 28 5(51) B23P 17/00

(71) ARMCO INC., MIDDLETOWN, US

(54) **Sposób wytwarzania wysokokrzemowej i niskowęglowej stali o zorientowanym regularnym ziarnie**

(57) Sposób polega na tym, że przygotowuje się gorące pasmo walcownicze i usuwa się z niego w razie potrzeby zgorzelinę. Następnie stal krzemową walcuje się na zimno do pośredniej grubości i poddaje się wyżarzaniu międzyoperacyjnemu w temperaturze wygrzewania od około 900°C do około 1150°C, po czym najpierw chłodzi się wolno od temperatury wygrzewania do temperatury około 540°C do około 650°C z szybkością poniżej 835°C, a następnie na minutę chłodzi się szybko do temperatury od około 315°C do około 540°C z szybkością powyżej 835°C na minutę. Po ochłodzeniu hartuje się ją w wodzie.

Następnie stal krzemową walcuje się na zimno do ostatecznej grubości, odwęglą się, powleka się substancją ochronną przed wyżarzaniem i poddaje się wyżarzaniu finalnemu.

(18 zastrzeżeń)

A1(21) 296270 (22) 92 10 16 5(51) B23P 17/00

(31) 91 4134273 (32) 91 10 17 (33) DE

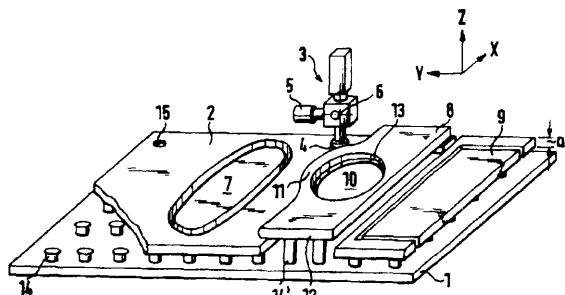
(75) Mayer Wolfgang, Salzburg, AT

(54) **Urządzenie do przycinania i obróbki krawędzi wyrobów przynajmniej jednostronnie płaskich**

(57) Urządzenie do przycinania i obróbki krawędzi wyrobów przynajmniej jednostronnie płaskich, ma element ustalający (1)

z dużą ilością wsuwanych i wysuwanych, sterowanych oddzielnie popychaczy (14, 14'). Przycinany wyrób (2) w postaci surowej płyty, z której mają być wykonane detale (7, 8, 9) kładziony jest na popychaczach (14) w ich pozycji wsuniętej, a detal (8), którego krawędzie (12, 13) mają ulec obróbce, wysuwany jest w stosunku do pozostałych detali (7, 9) oraz pozostającej części (10) poprzez ruch popychających go popychaczy (14') do ich pozycji wysuniętej, tak że krawędzie (12, 13) są łatwo dostępne.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 292162 (22) 91 1023 5(51) B26F 3/12
B29D 7/00

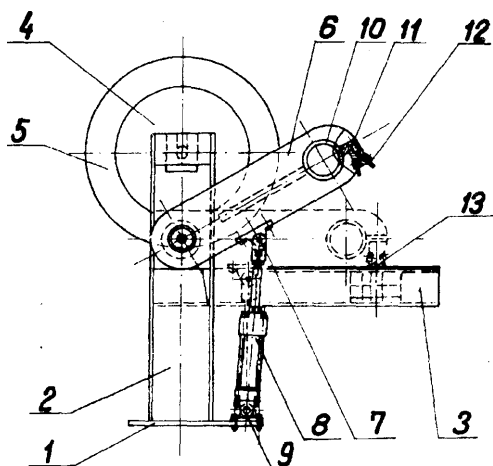
(71) Biuro Projektów i Dostaw Urządzeń
Hutniczych HpH Spółka Akcyjna,
KATOWICE

(72) Gawin Andrzej

(54) Urządzenie do cięcia folii

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma do podstawy (1) przymocowane dwa stojaki (2), między którymi jest zamocowany stół (3), a nad nim w stojakach (2) jest ułożyskowana oś (4), zaś poniżej osi (4) do każdego stojaka (2) jest obrotowo przymocowana dźwignia (6), która przegubowo jest połączona z siłownikiem pneumatycznym (8), przymocowanym z drugiej strony do podstawy (1). Obie dźwignie (6) na końcach są połączone listwą (11), do której pod kątem są zamocowane dwie gumowe nakładki (12), między którymi jest umocowany na stałe (3), równoległe do osi (4), drut oporowy (13) podłączony do urządzenia elektrycznego.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 292169 (22) 91 1025 5(51) B29D 7/02

(75) Drewnowski Paweł, ŁOMIAŃKI

(54) Sposób wykonania okrycia ochronnego z folii

(57) Sposób polega na tym, że folię w postaci rękawa, obcinając na odpowiedniej długości i zgrzewa w poprzek, następnie

przecina wzdłuż jednego z boków oraz obcina jeden lub więcej narożników między bokami.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 296370 (22) 92 10 27 5(51) B42F 17/32

(31) 91 13427

(32) 91 1029

(33) DE

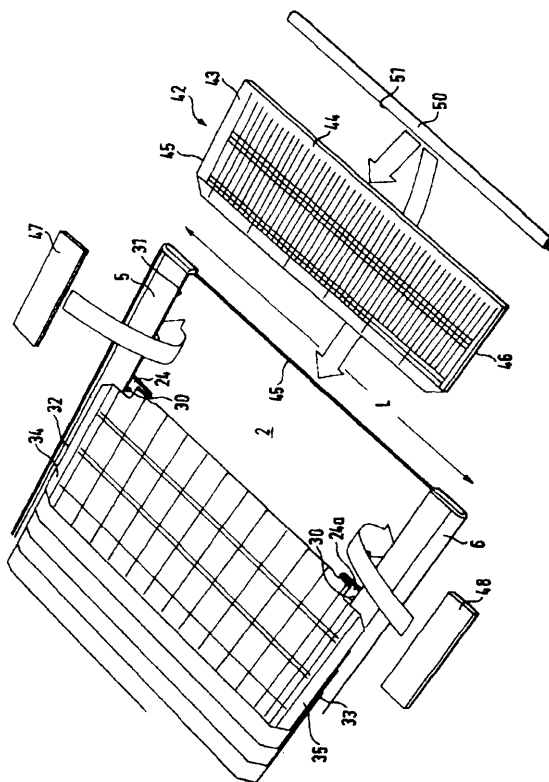
(75) Hinz Rolf, Herne, DE

(54) Kartoteka

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wprowadzenia bardziej precyzyjnego podziału kartoteki stosowanej, zwłaszcza przez lekarzy.

Kartoteka ma arkusze przedłużone nad poprzecznymi krawędziami (31) mostków łączących dla nałożenia ich na wzdłużne listwy (5, 6), których przedłużenia mają wcięcia w krawędzie arkuszy, przy czym krawędź wewnętrzną wcięć zbiega się z zewnętrzną krawędzią mostka łączącego.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 292257 (22) 91 1031 5(51) B54G 67/48

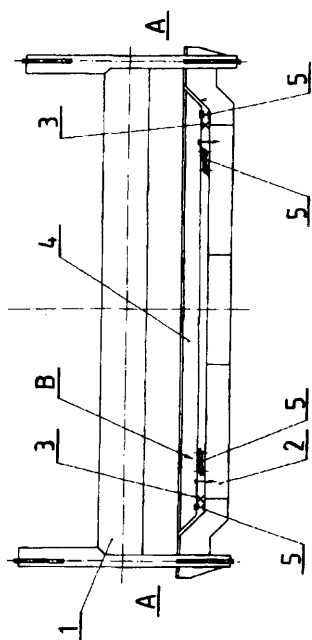
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i
Urządzeń Transportowych, BYTOM

(72) Walczyszyn Stanisław, Żyłka Gerard,
Mossoczy Michał

(54) Wywrotnica wagonowa bębnowa z wagą
elektryczną

(57) Wywrotnica wagonowa charakteryzuje się tym, że stół (4) wywrotnicy jest połączony z dźwigarem (2) wywrotnicy za pomocą łączników przegubowych (5), które są usytuowane w płaszczyznach wzajemnie prostopadłych, skierowanych w tym samym kierunku, przy czym na dźwigarze (2) wywrotnicy zabudowane są czujniki tensometryczne (3), na których wspiera się stół (4) wywrotnicy.

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 296431 (22) 92 10 30 5(51) B60B 21/04

(31) 91 9103256 (32) 91 11 01 (33) SE

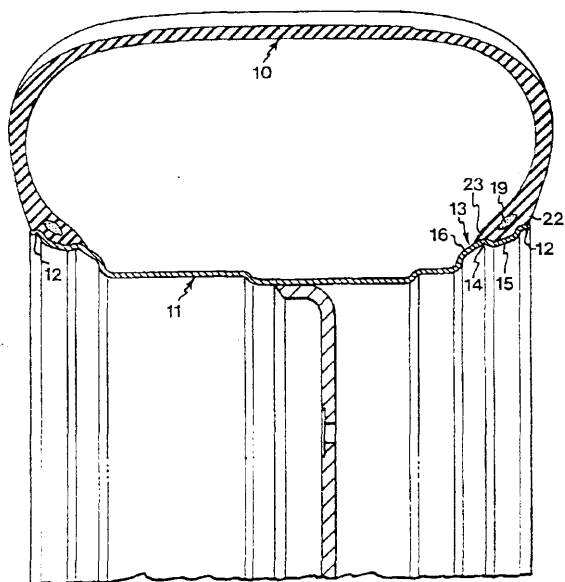
(71) Trelleborg Tyre AB, Trelleborg, SE

(72) Victor Carl-Gustaw Börje Christer

(54) Koło pojazdu z obręczą

(57) Koło pojazdu zawiera obręcz i pneumatyczną oponę (10), zwłaszcza oponę bezdętkową, nałożoną na tę obręcz zawierającą gniazda (12) dla stopki opony. Gniazda (12) zawierają grzbiet (14) oddalony od obrzeży obręczy, a stopki mają na ogół odpowiadający im kształt. Gdy opona jest nałożona na obręcz, drutówki (19) obręczy są umieszczone między obrzeżami (12) i grzbietem (14). Zgodnie z wynalazkiem, obręcz (11) jest obręczą piętnastostopniową z piętnastostopniową powierzchnią (15) między obrzeżem (12) i grzbietem (14). Bok (16) grzbietu oddalony od obrzeży obręczy, jest na ogół prostoliniowy i nachylony pod kątem 15-40° względem szczytu grzbietu w kierunku do środka obręczy. Wynalazek obejmuje również obręcz koła mającą gniazda i grzbiet o tym samym kształcie.

(10 zastrzeżeń)



Al(21) 295537 (22) 92 08 05 5(51) B60P 3/073

B60P 7/08

(31) 91 4126005 (32) 91 08 06 (33) DE

(71) GRAAFF GmbH, Elze, DE

(54) Urządzenie do podstawiania pod koła samochodów, przeznaczone dla pojazdów transportowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do podstawiania pod koła samochodów, przeznaczone dla pojazdów do ich przewozu, z poziomą belką wsporcą położoną w kierunku wzdłużnym pojazdu, **przestawialną** wzdłuż tego kierunku i unieruchamianą po zakończeniu ruchu przesławnego względem szyn (7) prowadzącej oraz z również poziomą, trwale z belką wsporcą połączoną i tworzącą z nią określony kąt, belką oporową; przy czym szyna (7) prowadząca umieszczona jest obok przejścia dla obsługi znajdującego się blisko jednego z dłuższych boków powierzchni (1) ładunkowej pojazdu do przewozu samochodów, a belka **wsporca** skierowana jest zgodnie z linią środkową powierzchni ładunkowej. Urządzenie charakteryzuje się tym, że sztywna belka **wsporca** tworzy stały kąt z belką oporową wynoszący 90°.

(8 zastrzeżeń)

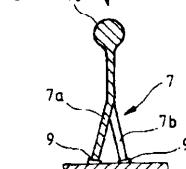
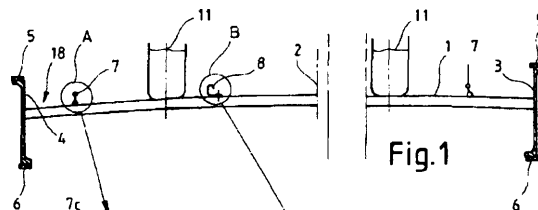


Fig. 2

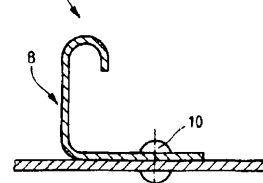


Fig. 3

A3(21) 291555 (22) 91 08 29 5(51) B60R 25/04

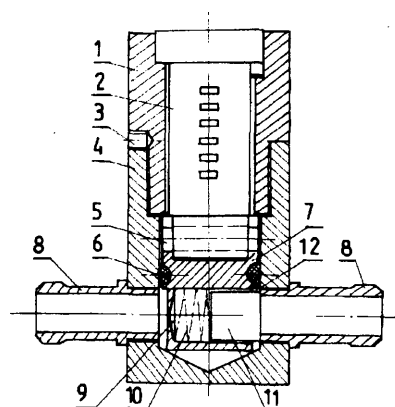
(61) 287033

(75) Kapciak Marian, WARSZAWA

(54) Zamek paliwa

(57) Zamek charakteryzuje się tym, że zawór obrotowy (7) ma w kanale przepływowym cylindryczne gniazdo (9) wyposażone w cylindryczną sprężynę (10) i tłoczek (11), zaś na wysokości kanału przepływowego jest podtoczenie (12).

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 292121 (22) 91 10 21 5(51) B62D 35/00

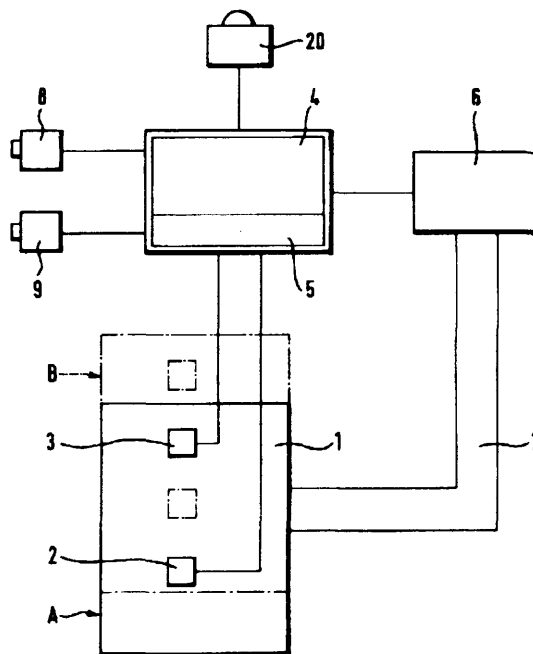
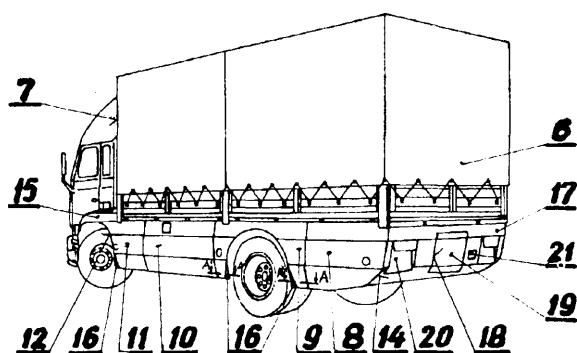
(71) Zakłady Starachowickie STAR Spółka Akcyjna, STARACHOWICE

(72) Błasiński Piotr, Semaniszyn Wilhelm, Schulz Manfred, Kukuła Jan

(54) Samochód ciężarowy skrzyniowy

(57) Samochód ciężarowy skrzyniowy zaopatrzony jest z trzech zewnętrznych ścian nadwozia ładunkowego (6) odpowiednio z boków w owiewki segmentowe (8, 9, 10, 11) i z tyłu w owiewkę tylną (17). Owiewka tylna (17), w swoim pionowym obrysie zewnętrznym, odwzorowuje przebieg tylnej krawędzi (14) segmentu tylnego (8) owiewki bocznej, a segment przedni (11) okala częściowo krawędzią przednią (12) koło przednie samochodu i zbiega się z krawędzią górną tego segmentu (11) pod błotnikiem (15) okalanego koła. Owiewka tylna (17) ma okno (18) zorientowane naprzeciw haka pociągowego osłonięte pokrywą (19), której płaszczyzny zewnętrzne są, w osłanianym obszarze, zgodne z obrysem pionowym owiewki (17) oraz ma gniazda (20).

(6 zastrzeżeń)

Al(21) 292261 (22) 91 10 31 5(51) B66C 15/00
B66C 23/80

(71) Przemysłowy Instytut Maszyn Budowlanych, KOBYLKA

(72) Szmidt Cezary

(54) Hydrauliczny układ zabezpieczający do podnośnika montażowego z nożycowym układem wysięgników

(57) Układ zawiera zawór przelewowy (10) połączony z gałęziami zasilania siłowników, który jest zaworem dwustopniowym. Otwór (11) zaworu (10) do sterowania zewnętrznego połączony jest przewodem sterującym (12) z zaworem przełączającym (8).

(3 zastrzeżenia)

Al(21) 295765 (22) 92 08 28 5(51) B65F 1/12

(31) 91 4128955

(32) 91 08 30

(33) DE

(71) Zöller-Kipper GmbH, Mainz, DE

(54) Urządzenie do opróżniania pojemników, zwłaszcza pojemników na śmieci do zbiorników zbiorczych

(57) Ażeby umożliwić opróżnianie dużych pojemników przy pomocy tylko jednej osoby obsługi opisane jest urządzenie opróżniające z urządzeniem podnosząco-przechylającym (1) i z urządzeniem sterującym (4), do którego dołączony jest łącznik wyzwalający (2), który uruchamiany jest przez opróżniany pojemnik przy umieszczaniu go przy urządzeniu podnosząco-przechylającym i który automatycznie wyzwala fazę podnoszenia. Urządzenie sterujące przerywa fazę podnoszenia przy osiągnięciu określonej wysokości przez urządzenie podnosząco-przechylające.

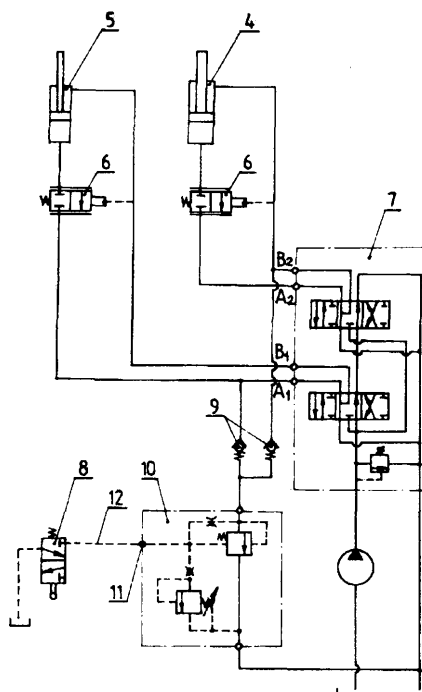
Ponadto, do urządzenia sterującego dołączone jest pierwsze urządzenie uruchamiane ręcznie (8) dla wyzwalać automatycznego przebiegu opróżniania, które dopiero po przerwaniu przebiegu podnoszenia oddziałuje na urządzenie sterujące.

Urządzenie sterujące (4) zawiera programowane urządzenie (5), do którego wprowadzona jest określona wysokość podnoszenia.

Programowane urządzenie (5) przejmuje również kontrolę określonych odstępów czasowych, jak odstęp czasowy pomiędzy uruchomieniem łącznika wyzwalającego (2) i uruchomieniem łącznika potwierdzenia (3).

Za pomocą drugiego urządzenia uruchamianego ręcznie (9), po opróżnieniu pojemnika, dokonuje się całkowitego osadzenia pojemnika na ziemi.

(16 zastrzeżeń)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

Al(21) 292288 (22) 91 10 31 5(51) C01B 31/08
C01B 31/02
C09C 1/56

- (71) Politechnika Szczecińska, Szczecin
(72) Arabczyk Walerian, Kałucki Kazimierz,
Kaleńczuk Ryszard J., Morawski Antoni
Waldemar, Narkiewicz Urszula

(54) **Sposób oczyszczania i modyfikacji węgla aktywnych, sadzy i grafitu**

(57) Sposób polega na oczyszczaniu i modyfikacji węgla aktywnych, sadzy i grafitu za pomocą sodu i/lub potasu i/lub litu w temperaturze wyżej od 100° C w czasie 1-5 godzin.

Utworzone produkty reakcji usuwa się za pomocą rozcieńczonego kwasu mineralnego i wody oczyszczonej lub samej wody oczyszczonej.

(3 zastrzeżenia)

Al(21) 292188 (22) 91 10 25 5(51) C01G 3/00
C25C 1/12

- (71) Instytut Chemii Nieorganicznej, GLIWICE
(72) Kalinowski Zbigniew, Marszałek Jeremi

(54) **Sposób chemicznego przetwarzania rudy miedzi**

(57) Sposób chemicznego przetwarzania rudy miedzi w miedź elektrolityczną i krystaliczną, polega na mieszaniu rozdrobnionego koncentratu miedziowego z drobnokrystalicznym siarczanem żelazawym w stosunku 1,2-1,7:1 i ogrzewaniu w piecu obrotowym w temperaturze około 400-570°C, po czym uzyskany spiek ekstrahuje się wodą uzyskując roztwór CuSO₄, z którego po krystalizacji uzyskuje się pięciowodny siarczan miedzi.

(3 zastrzeżenia)

Al(21) 296555 (22) 92 11 10 5(51) C02F 1/00

- (71) Akademia Rolnicza, Wrocław
(72) Czaban Stanisław, Janiak Zbigniew,
Kowalski Jerzy, Mokwa Marian, Górski
Ryszard, Gródecki Mieczysław, Lewiński
Józef, Tarasek Waław, Mordalski Franciszek

(54) **Sposób rozprowadzania płynnych odpadów w ciekach wodnych, zwłaszcza substancji płynnych zanieczyszczonych chemicznie w rzekach żeglownych**

(57) Sposób polega na tym, że płynne odpady rozprowadza się w strefie przydennej cieku, dozując ich ilość w zależności od potrzeb wynikających z użytkowania danego cieku, natężenia przepływającej wody w cieku oraz jego zróżnicowania w przekroju poprzecznym.

Układ rozprowadzający zabezpiecza się, przed zamulaniem rumowiskiem, naturalnym lub sztucznym układem warstw filtracyjnych odpornych na procesy kryptotwórcze cieku.

(3 zastrzeżenia)

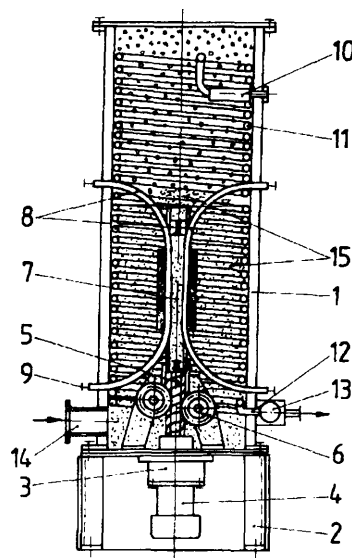
Al(21) 292154 (22) 91 10 22 5(51) C02F 1/02

- (75) Piotrowski Jan, GDYNIA; Wiśniewski
Władysław, GDYNIA

(54) **Elektrotermiczna oczyszczalnia ścieków**

(57) Oczyszczalnia składająca się z zespołu napędowego z pompą, podajnika ślimakowego i pieca elektrycznego, charakteryzuje się tym, że w izolacyjnej obudowie (1) wypełnionej aktywnym węglem (15), w ściankach elektrycznego pieca (7) usytuowanego w środku, wzdłuż osi pionowej i w ścianie izolacyjnej obudowy (1), są wspawane żaroodporne osłony (8), w których umieszczone są wzdłużne, elektryczne grzałki (9). W izolacyjnej obudowie (1) znajduje się rurowy wymiennik ciepła (11), z wmontowanym w jego górnej części **przegrzewaczem** pary (10). W dolnej części wymiennika, przy wylotowym króćcu (12) czystej wody jest zamontowana pompa (13).

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 292236 (22) 91 10 29 5(51) C02F 1/52

(23) MTP 13 06 91

- (71) Zakłady Urządzeń Galwanicznych i
Lakierniczych, WIELUN

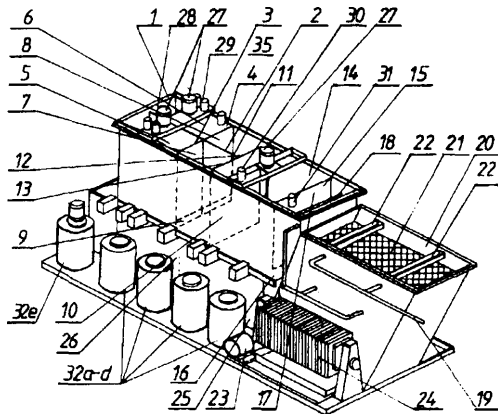
(72) Czyż Grzegorz

(54) **Zblokowana oczyszczalnia ścieków**

(57) Zblokowana oczyszczalnia ścieków, szczególnie przydatna do unieszkodliwiania ścieków galwanizerskich metodą **chemiczno-przepływową**, ma prostopadłościenny zbiornik (1), który w części posiada zamocowaną w dnie pionową przegrodę (2), tworzącą dwie komory wyposażone w przegrody wewnętrzne (3,4), dzielące każdą z komór na przestrzenie reakcyjne (5,6) i poreakcyjne (7,8) połączone ze sobą przelewami dolnymi (9,10). Przestrzenie poreakcyjne (7,8) są zamknięte osadzoną w dnie zbiornika (1) poprzeczną przegrodą (11) zaopatrzoną w przelewy górne (12, 13) do komory neutralizacyjnej (14), połączonej dolnym przelewem (16) pod drugą przegrodą poprzeczną (15) z komorą **flokulacyjną** (17). Poprzez koryto przelewowe (18) usytuowane na tylnej ścianie poprzecznej zbiornika (1), komora

flokulacyjna (17) jest połączona przewodem ze środkową przestrzenią osadnika wielostrumieniowego (20), z którego poprzez umiejscowione ponad pakietem (21), koryta przelewowe (22) obrobione i sklarowane ścieki są odprowadzane do kanalizacji, zaś osad, przewodem zaopatrzonym w pompę (23), jest kierowany do urządzenia filtrującego-odwadniającego (24). Przestrzenie reakcyjne (5,6), komora neutralizacyjna (14) i komora flokulacyjna (17) są zaopatrzone w sondy kontrolne (28, 29, 30, 31) oraz połączone odpowiednio z pojemnikami reagentów (32 a-d) i pojemnikiem flokulanta (32 e).

(2 zastrzeżenia)



Al(21) 292237 (22) 91 10 29 5(51) C02F 1/64

(71) Politechnika Wrocławska, WROCŁAW

(72) Kowalski Tadeusz, Kowal Apolinary L.

(54) **Sposób uzdatniania zanieczyszczonych wód powierzchniowych i podziemnych zawierających substancje humusowe i związki żelaza**

(57) Sposób polega na poddawaniu zanieczyszczonej wody procesowi koagulacji i filtracji, przy czym proces koagulacji prowadzi się siarczanem żelazawym, uprzednio utlenionym chlorem, natomiast proces filtracji prowadzi się na złożu uformowanym z prażonego dolomitu lub prażonego dolomitu i antracytu.

Sposób przeznaczony jest do uzdatniania wód powierzchniowych i podziemnych od zanieczyszczeń organicznych oraz wywołujących mętność.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 292145 (22) 91 10 23 5(51) C02F 3/00

(75) Kusznik Waław, GLIWICE; Brózda Jan, GLIWICE; Kapko Tomasz, GLIWICE; Mączyński Andrzej, GLIWICE

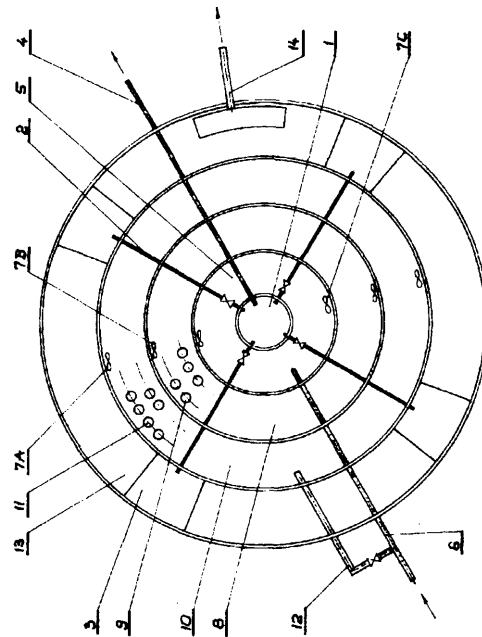
(54) **Sposób biologicznego, kompleksowego oczyszczania ścieków ze związków C, NiP oraz biologiczna oczyszczalnia ścieków**

(57) Sposób polega na tym, że do komory defosfatacji doprowadza się 70-85% ścieków surowych oraz osad czynny i przetrzymuje się mieszając w czasie 2-4 h, po czym kieruje do komory nitryfikacji, gdzie ścieki są mieszane i napowietrzane. W ostatnim etapie ścieki kieruje się do komory denitryfikacji, w której miesza się je z 15-30% ścieków surowych i przetrzymuje w czasie 4-6 h. Odseparowany sedymencie osad częściowo recyrkuje się do komory defosfatacji, a pozostałą część wraz z oczyszczonymi ściekami, odprowadza się poza oczyszczalnię.

Biologiczna oczyszczalnia ścieków złożona jest z komory zagęszczania osadów (1) połączonej z komorą defosfatacji (5) wyposażonej w mieszadła (7A). Komora (5) połączona jest z komorą nitryfikacji (8), wyposażoną w mieszadła (7B) i urządze-

nia napowietrzające (9). Komora (8) połączona jest z komorą denitryfikacji (10) z mieszadłami (7C) i - na okres zimy - urządzeniami napowietrzającymi (11). Do komór (5) i (10) doprowadzone są przewodem (6) i przewodem regulacyjnym (12) ścieki surowe. Komora (10) połączona jest z osadnikiem (13), z komorą (3), która połączona jest regulacyjnym przewodem (2) z komorą zagęszczania osadów (1).

(4 zastrzeżenia)



Al(21) 295082 (22) 92 06 30 5(51) C03B 37/00

(31) 91 4122334

(32) 91 07 05

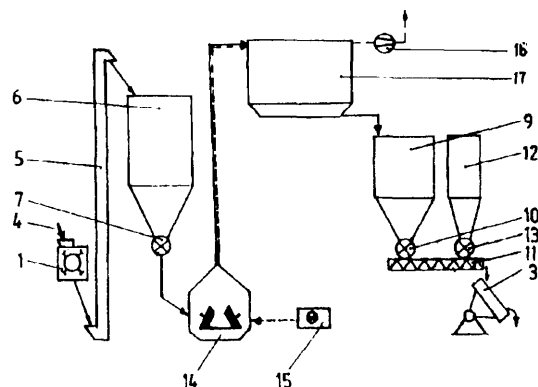
(33) DE

(71) Zementanlagen-und Maschinenbau GmbH Dessau, Dessau, DE

(72) Heinelt Wolfgang

(54) **Sposób obróbki odpadów wełny mineralnej i urządzenie do obróbki odpadów wełny mineralnej**

(57) Sposób polega na tym, że odpady miele się dwustopniowo, najpierw rozdrabnia się na ziarna o wielkości około 10 mm, a następnie miele się na miałkość końcową o wielkości ziaren maksimum 50% pozostałości na sicie 0,090 mm, produkt zmieszany miesza się ze stałym środkiem wiążącym - przeważnie 5% wagowych cementu, mieszaninę tę z dodatkiem lub bez dodatku wody formuje się w półprodukty o wielkości około 20 do 50 mm poprzez grudkowanie pod ciśnieniem, które następnie poddaje się suszeniu w drugim i/lub pierwszym stopniu mielenia z jednoczesnym utwardzaniem na powietrzu.



Urządzenie stanowi dwustopniowy młyn złożony z młyna młotkowego (1) i młyna krążnikowego, który jest młynem misowo-rolkowym (2) z dołączonym układem granulacyjnym z talerzem grudkującym (3).

Młyn młotkowy, młyn krążnikowy i urządzenie granulacyjne są połączone szeregowo, młyn pierwszego i/lub drugiego stopnia mielenia są podłączone do wytłornicy gorących spalin (15), a zespół formujący stanowi prasa walcowa.

(16 zastrzeżeń)

Al(21) 292129 (22) 91 10 22 5(51) C04B 18/00

(75) Godlewski Gustaw, LEGIONOWO

(54) **Materiał budowlany**

(57) Materiał budowlany do produkcji elementów budowlanych o właściwościach konstrukcyjno-izolacyjnych stanowiący mieszaninę trocin, cementu, gipsu, wapna i wody, składa się z 55 do 70% wagowych trocin, 14 do 21 % wagowych cementu, 14 do 21 % wagowych gipsu, 2,0 do 3,0% wagowych wapna i woda w ilości 40 do 65% ciężaru masy.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 292130 (22) 91 10 22 5(51) C04B 18/00

(71) Societa' Italiana Lastre S. p. A.,
VEROLANUOVA, IT

(72) Teppa Franco

(54) **Sposób wytwarzania wyrobów z włóknocementu**

(57) Sposób wytwarzania wyrobów z włóknocementu pozabawionego włókien azbestowych, polega na tym, że łączy się następujące składniki: włókna celulozowe w ilości od 2 do 5% wag., proszki mikrokrzemionkowe, sepiolitowe lub kaolinowe albo popiół lotny w ilości od 5 do 10% wag., włókna wzmacniające w ilości od 1 do 3% wag., środki likwidujące naprężenia wynikające z rozszerzalności gotowych wyrobów w ilości od 5 do 10% wag., fiokulator w wodzie, wraz z cementem portlandzkiem 325, formuje się wyroby i poddaje się je sezonowaniu, polegającemu na końcowym kondycjonowaniu termicznym w komorze o kontrolowanej temperaturze.

(8 zastrzeżeń)

Al(21) 292195 (22) 91 10 28 5(51) C04B 28/00

(75) Czarnek Leszek, KATOWICE; Śruborz Marian, KATOWICE

(54) **Budowlany materiał izolacyjny**

(57) Budowlany materiał izolacyjny złożony ze spoiwa i kruszywa, charakteryzuje się tym, że zawiera cement w ilości do 30 części wagowych, piasek w ilości do 25 części wagowych i granulaty pokablowy w ilości do 95 części wagowych oraz wodę w ilości niezbędnej dla uzyskania zaczynu cementowego.

Materiał może także zawierać dodatki wapna w proporcji jak 1:40 i biel tytanową w proporcji jak 1:400.

(2 zastrzeżenia)

Al(21) 292216 (22) 91 10 28 5(51) C04B 28/02

(71) WSCHÓD Bydgoski Kombinat Budowlany,
BYDGOSZCZ

(72) Szajerska-Roguszczyk Halina, Suchocka Wiesława, Bulera Hanna, Orzechowski Zenon, Drzewianowski Jerzy

(54) **Tworzywo betonowe**

(57) Przedmiotem wynalazku jest lekkie tworzywo betonowe przeznaczone, zwłaszcza do wytwarzania drobnowymiarowych elementów budowlanych.

Tworzywo składa się z cementu w ilości 25-40 części wagowych, popiołów lotnych w ilości 25-50 części wagowych, rozdrobnionej sztywnej pianki poliuretanowej, o gęstości nasypowej 32-42 kg/m³, w ilości 4-10 części wagowych, oraz wody w niezbędnej ilości.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 296522 (22) 92 11 06 5(51) C07C 7/08

(71) Mazowieckie Zakłady Rafineryjne i
Petrochemiczne, Płock

(72) Ciok Jarosław, Kampa Jan, Jezierski Henryk,
Gontarek Jerzy, Wójcik Zbigniew,
Dziubliński Stanisław

(54) **Sposób oddzielania węglowodorów aromatycznych od rozpuszczalnika selektywnego**

(57) Sposób polega na tym, że oddzielanie węglowodorów aromatycznych od rozpuszczalnika, będącego mieszaniną N-metylopirolidonu i monoetylenoglikolu prowadzi się w kolumnie destylacyjnej zawierającej 15-20 pól teoretycznych pod ciśnieniem 6600-16000 N/m² w obecności wody w ilości 0,05-0,5% wag. w stosunku do rozpuszczalnika.

(1 zastrzeżenie)

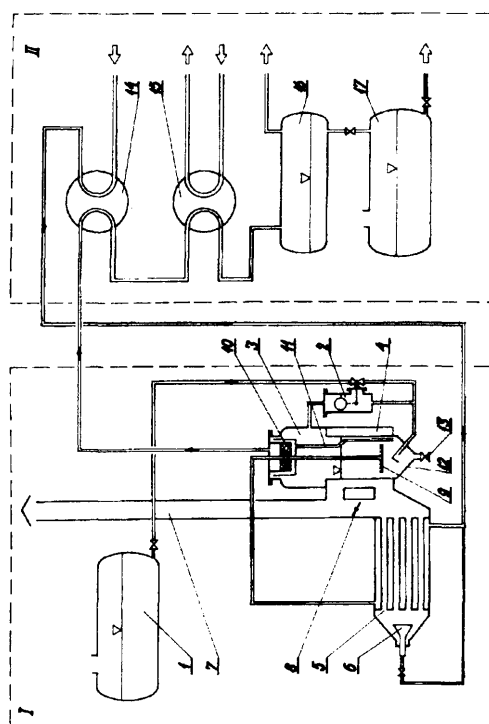
Al(21) 292156 (22) 91 10 22 5(51) C07C 31/20

(71) Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo
Sanocki Zakład Górnictwa Nafty i Gazu,
SANOK

(72) Ołowski Józef, Węgrzyński Stanisław, Gunia Zbigniew, Pomajda Tadeusz

(54) **Sposób i urządzenie do odsalania glikolu**

(57) Sposób polega na tym, że zasolony glikol podgrzewa się do temperatury nieznacznie niższej od temperatury jego



rozkładu tj. 438 K i przedmuchuje się gazem ziemnym o ciśnieniu do 0,12 MPa podgrzanym do tej samej temperatury, a następnie nasycony parami glikolu gaz ziemny schładza się i oddziela się wykroplony odsolony glikol, a gaz ziemny kieruje się do wykorzystania.

Urządzenie do odsalania glikolu, zanieczyszczonego zwłaszcza w procesie osuszania gazu ziemnego, charakteryzuje się tym, że w zespole odparowania (1) znajduje się parownik (3) zblokowany z podgrzewaczem gazu (5) i kominem (7), przy czym parownik (3) umieszczony jest w pierścieniowej komorze grzewczej (4) tak, że stożkowe dno (12) wraz z zaworem spustowym zanieczyszczeń (13) znajduje się poza komorą grzewczą (4), a ponadto w dolnej części parownika (3) znajduje się dyspergator (9), zaś w górnej jego części usytuowany jest demister (10) z rurą spływową (11).

(2 zastrzeżenia)

Al(21) 292209 (22) 91 1029 5(51) C07C 39/19

(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA

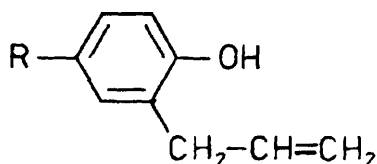
(72) Zadrożna Irmina, Brzozowski Zbigniew

(54) **Sposób otrzymywania allilofenoli, zwłaszcza pochodnych bisfenoli**

(57) Sposób otrzymywania allilofenoli o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza grupę alkilową lub arylową lub alkilowo-arylową, polega na tym, że etery allilowe odpowiednich fenoli poddaje się reakcji przegrupowania Claisena, którą prowadzi się w 1,2,3,4-tetrahydronaftaleniu, w temperaturze 180-200°C i w atmosferze gazu obojętnego.

Allilowe pochodne fenoli i bisfenoli stosuje się do modyfikacji różnego rodzaju polimerów i oligomerów.

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 292213 (22) 91 1027 5(51) C07C 53/08

(71) BLACHOWNIA Instytut Ciepkiej Syntezy Organicznej, KĘDZIERZYN-KOŹLE

(72) Kotowski Włodzimierz, Górski Ryszard, Klimiec Jacek

(54) **Sposób wytwarzania kwasu octowego**

(57) Sposób wytwarzania kwasu octowego przez karbonylowanie metanolu w obecności kompleksu rodowego, gdzie mieszaninę reakcyjną o stosunku molowym metanol/tlenek węgla/jodek metylu jak 5 - 10:18 - 35:0,5-2 kontaktuje się z katalizatorem w temperaturze 360-450 K, pod ciśnieniem 1-4 MPa, charakteryzuje się tym, że jako katalizator stosuje się kompleks rodowy R - Rh (CO) P (C6H5)3, w którym R stanowi resztę kwasu organicznego o 4 do 18 atomach węgla w cząsteczce, w takiej ilości, aby stężenie katalizatora w przeliczeniu na rod wynosiło 200-1500 ppm.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 291137 (22) 91 07 17 5(51) C07C 211/44

(71) Akademia Techniczno-Rolnicza im. J. J. Śniadeckich, BYDGOSZCZ

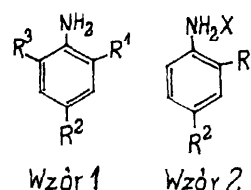
(72) Gaca Jerzy, Kozłowski Kazimierz, Zachwieja Romuald, Gogolin Romuald, Żak Sławomir, Maćkowska Ewa, Pankowska Barbara

(54) **Sposób chlorowania amin aromatycznych chlorkami metali z udziałem nadtlenu wodoru**

(57) Sposób wytwarzania chlorowco-pochodnych amin aromatycznych o ogólnym wzorze 1, w którym R₁, R₂, R₃ oznacza -H, -CH₃-Cl, -NO₂ lub -SO₃H, polega na tym, że wolne aminy aromatyczne o ogólnym wzorze 2 lub ich chlorowodorki, siarczany czy octany miesza się z zakwaszonym roztworem wodnym o stężeniu 3 - 25% chlorków metali, przy czym do zakwaszania używa się mocnych kwasów w ilości od 1 do 10 moli na 1 mol aminy i do tak przygotowanego roztworu wprowadza się wodny roztwór nadtlenu wodoru, a mieszaninę utrzymuje się w temperaturze od 0 do 90°C aż do zakończenia reakcji, następnie produkt reakcji oddziela się przez filtrację lub rozcieńczenie wodą i filtrację.

Związki wytworzone sposobem według wynalazku mogą znaleźć zastosowanie jako półprodukty w przemyśle fotochemicznym, barwnikarskim czy farmaceutycznym.

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 292146 (22) 91 10 23 5(51) C07C 229/24

(71) XENON Spółdzielnia Pracy Chemików, ŁÓDŹ

(72) Twardowski Jerzy, Jakóbczyk Piotr, Kuliński Władysław, Jabłoński Hubert

(54) **Sposób otrzymywania wodorooasparaginianów metali alkalicznych**

(57) Sposób otrzymywania wodorooasparaginianów metali alkalicznych, przydatnych dla celów farmaceutycznych, polega na prowadzeniu reakcji między wodnymi roztworami lub zawiesinami o stężeniu 35-80% masowych dla kwasu asparaginowego i 20-50% masowych dla tlenków lub wodorotlenków metali alkalicznych, przy czym jeden z substratów stosuje się w nadmiarze 0,007-0,04 mola. Do uzyskanej mieszaniny, ewentualnie zażęzionej pod obniżonym ciśnieniem, dodaje się 0,35-3 moli alkoholu metylowego lub etylowego w stosunku do wprowadzonej do reakcji wody, po czym całość przy mieszaniu wolnoobrotowym chłodzi się do temperatury 292-300 K, filtruje i otrzymany z wydajnością około 95% drobnokrystaliczny osad suszy w temperaturze 340-350 K.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 292239 (22) 91 1031 5(51) C07C 291/04

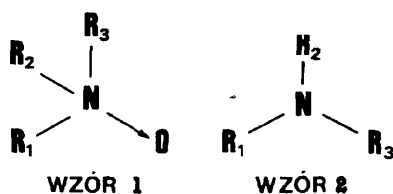
(71) Polska Akademia Nauk Instytut Chemii Organicznej, WARSZAWA

(72) Balicki Roman, Nantka-Namirski Paweł, Kaczmarek Łukasz

(54) **Sposób wytwarzania N-tlenków amin III-rzędowych**

(57) Sposób wytwarzania N-tlenków amin III-rzędowych o wzorze ogólnym 1, w którym R₁-R₃ są takie same lub różne i oznaczają I-, II- lub III-rzędową grupę alkilową, cykloalkilową oraz podstawioną lub niepodstawioną grupę arylową lub heteroarylową, polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym R₁-R₃ mają wyżej podane znaczenie, miesza się z zawiesiną aduktu mocznika - H₂O₂ lub urotropina - H₂O₂ i bezwodnika kwasu karboksylowego w rozpuszczalniku organicznym, po czym wyodrębnia się produkt w znany sposób.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 295861 (22)92 09 08 5(51) C07D 211/82

(31) 91 91500103 (32) 91 09 09 (33) EP

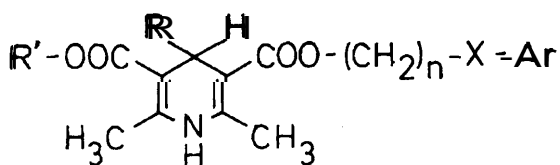
(71) Alter S.A., Madryt, ES

(54) **Sposób wytwarzania nowych 1,4-dihydropirydyn o antagonistycznej aktywności PAF**

(57) Sposób wytwarzania 4-alkilo-1,4-dihydropirydyny o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza nasycony łańcuch alkilowy o C1-C2; R' oznacza nasycony lub nienasycony C1-C16 liniowy, rozgałęziony lub cykliczny łańcuch, który może być przerwany atomem tlenu oraz może oznaczać także grupę 2-(N-morfolino)etylową; n oznacza liczbę 2 lub 3; X oznacza tlen, siarkę lub grupę SO₂; Ar oznacza pierścień aromatyczny, który nie może być fenylem, gdy X=S, a n=2, polega na: (a) reakcji związku o wzorze H₃C-C(NH₂)=CH-COOR' ze związkiem o wzorze H₃C-CO-CH₂-COO-(CH₂)_n-X-Ar i związkiem o wzorze R-CHO; lub (b) w reakcji pomiędzy związkiem o wzorze H₃C-CO-CH₂-COOR' ze związkiem o wzorze H₃C-C(NH₂)=CH-CO-(CH₂)_n-X-Ar i związkiem o wzorze R-CHO; lub (c) reakcji pomiędzy związkiem o wzorze H₃C-CO-C(COOR')=CH-R ze związkiem o wzorze H₃C-C(NH₂)=CH-CO-(CH₂)_n-X-Ar. We wzorach tych różne rodniki mają znaczenie podane wyżej.

Związki o wzorze 1 są stosowane w leczeniu procesów zapalnych, łuszczycy, zapaleniu kłębków nerkowych, odrzucaniu przeszczepów, ostrym i chronicznym zapaleniu oskrzeli, astmie oskrzelowej, stanów szokowych, alergii, w syndromach niewydolności odpornościowej i innych sytuacjach, w których zmniejszona jest zdolność obronna.

(1 zastrzeżenie)



A2(21) 295811 (22)92 09 02 5(51) C07D 211/86

C07D 401/00

(31) 91 4129340 (32) 91 09 04 (33) DE

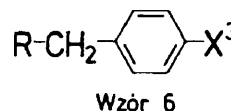
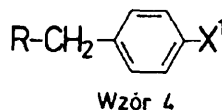
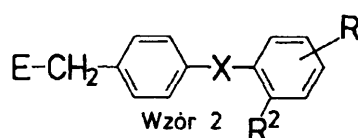
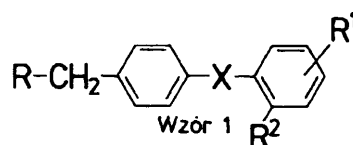
(71) Merck Patent Gesellschaft mit beschränkter Haftung, Darmstadt, DE

(54) **Sposób wytwarzania nowych 1,2-dihydro-2-ketopirydyn**

(57) Sposób wytwarzania nowych 1,2-dihydro-2-ketopirydyn o wzorze 1, w którym R oznacza rodnik 2-oksopirydynowy podstawiony, R¹ oznacza H, Hal, A, OA lub NO₂, R² oznacza COOH, COOA, CN, NO₂, NH₂, NHCOR⁷ lub NHSO₂R⁷ lub rodnik 5-tetrazolilowy, R⁷ oznacza grupę A ewentualnie podstawioną jedno- lub wielokrotnie atomem F, X może być nieobecne albo oznacza -CO-, -O-, -NH-CO-, -CO-NH-, -CH₂-O- lub -O-CH₂-, A oznacza alkil o 1-6 atomach węgla, a Hal oznacza atom F, Cl, Br lub J, i w którym musi być spełniony co najmniej jeden z następujących warunków (a)-(c): (a) R¹ oznacza Hal, A, OA lub NO₂, (b) FT oznacza CN, NO₂, NH₂, NHCOR⁷ lub NHSO₂R⁷, (c) X oznacza -CO-, -O-, -NH-CO-, -CO-NH-, CH₂-O- lub -O-CH₂-, oraz ich soli, polega na tym, że (a) związek o wzorze 2, w którym

E oznacza Cl, Br, J albo wolną lub reaktywnie funkcyjnie przekształconą grupę OH, a R¹, R² i X mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji ze związkiem H-R, w którym R ma wyżej podane znaczenie, albo (b) w przypadku wytwarzania związku o wzorze 1, w którym X oznacza grupę -NH-CO- lub -CO-NH-, związek o wzorze 4, w którym X¹ oznacza NH₂ lub COOH, a R ma wyżej podane znaczenie, lub reaktywną pochodną tego związku poddaje się reakcji z odpowiednią pochodną benzenu albo (c) w przypadku wytwarzania związku o wzorze 1, w którym X oznacza grupę -CH₂-O- lub -O-CH₂-, związek o wzorze 6, w którym X³ oznacza CH₂E lub OH, a R ma wyżej podane znaczenie, lub reaktywną pochodną tego związku, poddaje się reakcji z odpowiednią pochodną benzenu, albo (d) że **związek** o wzorze 1 uwalnia się z jednej z jego funkcyjnych pochodnych na **drodze** traktowania środkami **solwolizującymi** lub hydrolizującymi, i/albo że w związku o wzorze 1 jeden lub wiele podstawników przekształca się w jeden lub w wiele innych podstawników, i/albo zasadę lub kwas o wzorze 1 przeprowadza się w jedną z ich soli.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 295728 (22) 91 09 09 5(51) C07D 213/72

(62) 291671

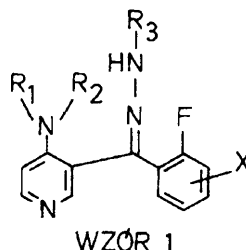
(31) 90 579751 (32) 90 09 10 (33) US

(71) HOECHST-ROUSSEL PHARMACEUTICALS INCORPORATED, Somerville, US

(54) **Sposób wytwarzania nowych hydrazonów**

(57) Sposób wytwarzania nowych hydrazonów o wzorze 1, w którym R₁ oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową, grupę aryloalkilową lub acylową; R₂ oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową, grupę acylową lub grupę aryloalkilową; R₃ oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową lub ary lową, X oznacza atom wodoru, chlorowca, grupę nitrową lub aminową lub ich farmaceutycznie dopuszczalnych soli addycyjnych, polega na tym, że związek o wzorze 3, w którym R₁, R₂ i X są określone powyżej, poddaje się reakcji z hydrazyną. Nowe związki mają działanie przeciwbólowe i stosuje się je jako półprodukty do wytwarzania nowych 3-(1 H-indazol-3-ilo)-4-pirydynoamin.

(3 zastrzeżenia)



Al(21) 292240 (22) 91 10 31 5(51) C07D 213/89

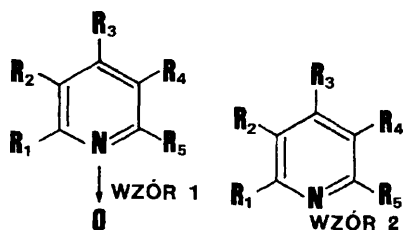
(71) Polska Akademia Nauk Instytut Chemii Organicznej, WARSZAWA

(72) Kaczmarek Łukasz, Balicki Roman, Nantka-Namirski Paweł

(54) **Sposób wytwarzania N-tlenków aromatycznych azotowych związków heterocyklicznych**

(57) Sposób wytwarzania N-tlenków pirydyn o wzorze ogólnym 1 i ich azaanalogów, gdzie R¹-R⁵ są takie same lub różne i oznaczają atom wodoru, I-, II- lub III-rzędową grupę alkilową, podstawioną lub niepodstawioną grupę aryłową lub heteroaryłową, grupę alkoksyłową, acylową, alkoksykarbonyłową, karbamoilową, cyjanową, acyloaminową, hydroksyiminometylową lub atom fluorowca, a ponadto R¹-R² lub R²-R³ i/lub R⁴-R⁵ oznaczają inny, skondensowany z pierścieniem pirydynowym pierścień aromatyczny lub heterocykliczny, polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym R¹-R⁵ mają wyżej podane znaczenie, miesza się z zawiesiną adduktu mocznik - H₂O₂ lub urotropina - H₂O₂ i bezwodnika kwasu karboksylowego w rozpuszczalniku organicznym, po czym produkt wyodrębnia się w znany sposób.

(3 zastrzeżenia)



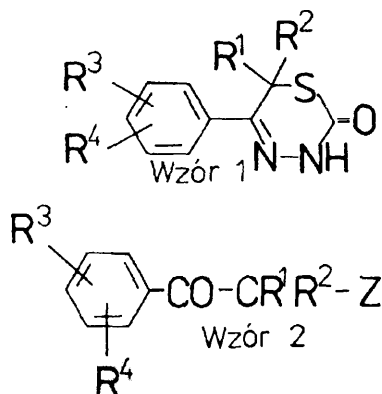
A2(21) 296314 (22) 92 10 22 5(51) C07D 285/16

(31) 91 4134893 (32) 91 10 23 (33) DE

(71) Merck Patent Gesellschaft mit beschränkter Haftung, Darmstadt, DE

(54) **Sposób wytwarzania nowych pochodnych triadiazynonów**

(57) Sposób wytwarzania nowych triadiazynonów o wzorze 1, w którym każdy z symboli R¹ i R² niezależnie od siebie oznacza H lub A, R³ oznacza H, OA lub O-C_m H_{2m+1-n} X_n, R⁴ oznacza -O-C_m H_{2m+1-n} X_n, X oznacza F lub Cl, A oznacza alkil o 1-6 atomach węgla, m oznacza liczby od 1 do 6, a n oznacza liczby od 1 do 13, oraz ich soli, polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym R¹, R², R³ i R⁴ mają wyżej podane znaczenie, a Z oznacza atom Br, Cl, J lub reaktywnie zestyfikowaną grupę -OH, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze H₂N-NH-CS-OR⁵, w którym R⁵ oznacza grupę A, grupę amoniową, atom Na lub K, a A ma wyżej podane znaczenie, i/lub że ewentualnie



związek odpowiadający wzorowi 1, lecz zamiast R³ i/lub R⁴ zawierający jedną lub dwie wolne grupy -OH, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze R³-Z bądź R⁴-Z, w których R³, R⁴ i Z mają wyżej podane znaczenie, i/lub zasadę o wzorze 1 na drodze traktowania kwasem przekształca się w jej sól.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 292219 (22) 91 10 29 5(51) C07D 403/14

(71) Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, WARSZAWA

(72) Padzik-Graczyk Alfreda, Konarski Jerzy, Sobczyńska Julitta

(54) **Sposób otrzymywania hemin**

(57) Sposób polega na tym, że hemoglobinę lub koncentrat erytrocytów traktuje się najpierw zakwaszonym rozpuszczalnikiem organicznym, a następnie związek heminowy lub jego niższy ester alkilowy oddziela się od białka przez ekstrakcję niepolarnym lub niskopalarnym rozpuszczalnikiem, ewentualnie z dodatkiem czynnika kompleksującego.

Związki heminowe są produktem wyjściowym do otrzymywania hematoporfiryny i jej pochodnych stosowanych do diagnozy i terapii nowotworów.

(12 zastrzeżeń)

A1(21) 292179 (22) 91 10 25 5(51) C07D 457/02

(71) Politechnika Gdańska, GDAŃSK

(72) Śledzińska Barbara, Snopek Halina, Majer Zdzisław

(54) **Sposób otrzymywania 2-bromo- α -ergokryptyny lub jej soli addycyjnych**

(57) Sposób otrzymywania formakopalnie czystej 2-bromo- α -ergokryptyny lub jej soli addycyjnych, stosowanej w położnictwie jako lek regulujący proces laktacji, polega na tym, że bezpośrednio po zakończeniu reakcji bromowania α -ergokryptyny łagodnymi środkami bromującymi, w środowisku chlorku metylenu, do roztworu poreakcyjnego dodaje się kwasu chlorooctowego do pH 5 do 4. Roztwór poddaje się rozdzielaniu na kolumnie chromatograficznej, utrzymując pH 5 do 4 poprzez dodawanie do eluentu kwasu chlorowcooctowego.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 294184 (22) 92 04 10 5(51) C07D 467/12

(31) 91 4112014 (32) 91 04 12 (33) DE

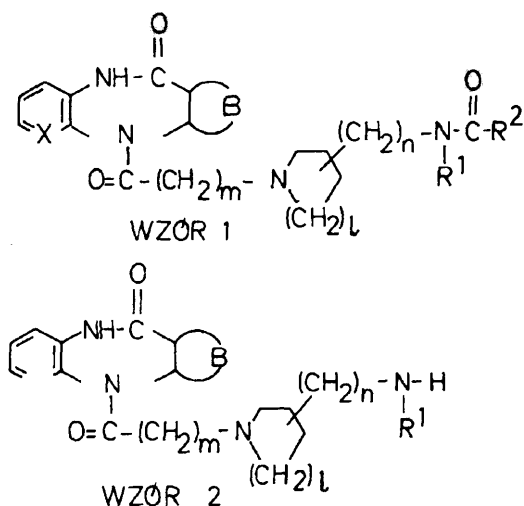
(71) Dr. Karl Thomae Gesellschaft mit beschränkter Haftung, Biberach nad Renem, DE

(54) **Sposób wytwarzania skondensowanych diazepinonów**

(57) Sposób wytwarzania skondensowanych diazepinonów o wzorze ogólnym 1, w którym B oznacza dwuwartościowy rodnik aryłowy podstawiony lub heterocykliczny, X oznacza grupę =CH albo, o ile B oznacza dwuwartościowy rodnik aryłowy podstawiony, X oznacza również atom azotu, I oznacza liczbę 1, 2 albo 3, m oznacza liczbę 1 albo 2, n oznacza liczbę 1, 2, 3 albo 4, R¹ oznacza atom wodoru albo prostą lub rozgałęzioną grupę alkilową o 1-6 atomach węgla, R² oznacza atom wodoru, prostą lub rozgałęzioną grupę alkilową o 1-8 atomach węgla, prostą lub rozgałęzioną grupę alkenylową o 4-6 atomach węgla, ewentualnie podstawioną przez grupę alkilową o 1-3 atomach węgla grupę cykloalkilową o 3-7 atomach węgla, grupę adamantylową, ewentualnie podstawioną grupę fenyłową albo ewentualnie podstawioną przy części aromatycznej grupę fenyloalkilową 1-3 atomach węgla w części alkinelowej, R i R⁴ są

jednakowe albo różne i oznaczają atomy wodoru albo chlorowca albo grupy metylowe, etylowe, metoksyłowe lub etoksyłowe, R^5 oznacza atom wodoru albo chloru albo grupę metylową, R^6 i R^7 są jednakowe albo różne i oznaczają atomy wodoru albo grupy alkilowe o 1-3 atomach węgla, ale R^7 może oznaczać ewentualnie dodatkowo także atom chlorowca, oraz ich soli z nieorganicznymi albo organicznymi kwasami, polega na tym, że a) zasadowo podstawione skondensowane diazepiny o wzorze ogólnym 2 poddaje się reakcji z odpowiednimi kwasami karboksylowymi albo ich reaktywnymi pochodnymi w rozpuszczalniku w temperaturze do temperatury wrzenia mieszaniny reakcyjnej, albo b) odpowiednie diazepiny poddaje się reakcji z odpowiednimi pochodnymi kwasów karboksylowych w rozpuszczalniku i ewentualnie otrzymane związki o wzorze ogólnym 1, następnie rozdziela się na ich diastereoizomery lub enancjomeryczne odmiany i/abno otrzymane sole przeprowadza w wolne zasady i/abno otrzymane wolne zasady przeprowadza się w ich sole addycyjne z kwasami, zwłaszcza w fizjologicznie tolerowane sole, z nieorganicznymi albo organicznymi kwasami.

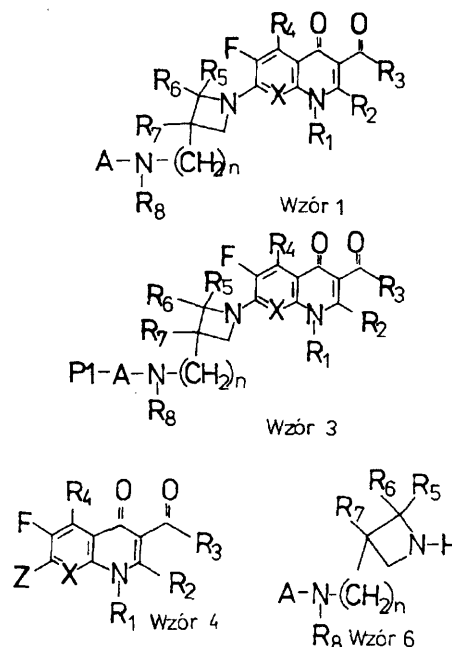
(1 zastrzeżenie)



tworzyć wiązanie przedstawione grupą $-S-NH-$, A oznacza grupę solubilizującą, która jest reprezentowana resztą aminokwasową lub łańcuchem polipeptydowym obejmującym dwa do czterech albo więcej reszt aminokwasowych, które są połączone między sobą kowalennie wiązaniami peptydowymi, polega na reakcji związku o wzorze 3, w którym $R_1, R_2, R_3, R_4, R_5, R_6, R_7, R_8, X, A$ i n mają wyżej podane znaczenie, a P1 oznacza grupę ochronną grup funkcyjnych stosowanych w syntezie peptydów z reagentami użytecznymi przy usuwaniu grup funkcyjnych albo związków o wzorze 4, w którym R_1, R_2, R_3, R_4 i X mają wyżej podane znaczenie, a Z oznacza chlorowiec, poddaje się reakcji z azetydynam o wzorze 6, w którym R_5, R_6, R_7, R_8, A i n mają wyżej podane znaczenie i ewentualnie otrzymany związek o wzorze 1 przekształca się w dopuszczalną farmaceutycznie sól.

Otrzymane związki mają zastosowanie jako przeciwbakteryjne składniki leków o dobrej przyswajalności przy pH 7,4 i zwiększonej rozpuszczalności w wodzie.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 294561 (22)92 05 15 5(51) C07D 471/00

(31) 91 9105937 (32) 91 05 16 (33) FR

(71) LABORATORIOS DEL DR. ESTEVE S.
A., Barcelona, ES(72) Corbera-Arjona Jordi, Frigola Constansa
Jordi, Pares Corominas Juan(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych
azetydynowych

(57) Sposób wytwarzania związków o wzorze 1 i ich dopuszczalnych farmaceutycznie soli, w którym X oznacza atom azotu albo atom węgla połączony z atomem wodoru, z atomem chlorowca, grupą hydroksylową lub alkoksylową, z rodnikiem alkilowym, chlorowcowanym alkilowym lub alkiloaminowym, R_1 oznacza niższy rodnik alkilowy lub cykloalkilowy, niższy rodnik chlorowcoalkilowy, hydroksyalkilowy, winylowy, aryłowy ewentualnie podstawiony, albo rodnik alkiloaminowy, R_2 oznacza atom wodoru lub niższy rodnik alkilowy, R_3 oznacza rodnik hydroksylowy lub niższy rodnik C_1-C_4 alkoksylowy, R_4 oznacza atom wodoru, fluoru, niższy rodnik alkilowy, grupę nitrową lub ewentualnie podstawioną grupę aminową, R_5, R_6 i R_7 oznaczają atomy wodoru lub niższe rodniki alkilowe, n jest liczbą zero lub 1, X i R_1 mogą razem tworzyć wiązanie przedstawione grupą o wzorze $C-CH_2-CH_2-CH-R_9$ lub $C-O-CH-CH_2-CH-R_9$ lub $C-S-CH_2-CH-R_9$, w których R_9 oznacza atom wodoru, niższy rodnik alkilowy lub niższy rodnik chlorowcoalkilowy, R_1 i R_2 mogą razem tworzyć wiązanie przedstawione grupą o wzorze $-CHR_{10}-S-$, w którym R_{10} oznacza atom wodoru lub niższy rodnik alkilowy lub niższy rodnik chlorowcoalkilowy, R_2 i R_3 mogą razem

A1 (21) 293414 (22)92 02 07 5(51) C07D 471/04

(31) 91 9101372 (32) 91 02 07 (33) FR

91 9110433 20 08 91 FR

91 9114282 20 11 91 FR

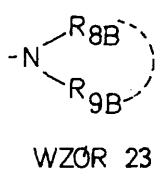
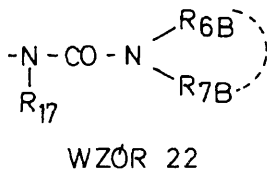
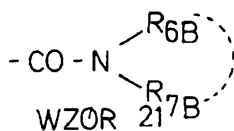
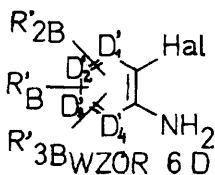
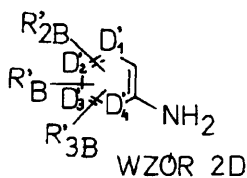
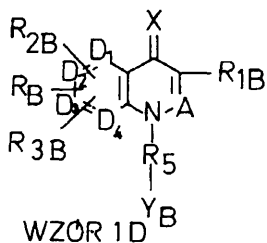
(71) ROUSSEL-UCLAF, Paryż, FR

(54) Sposób wytwarzania nowych
N-podstawionych pochodnych chinoliny

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych chinoliny N-podstawionych o wzorze 1D, w którym D_1, D_2, D_3 i D_4 oznaczają azot, metyl lub metylen, R_{1B} oznacza wodór, alkil, alkenyl, alkynyl, acyl, cyjano, karboksyl, RB, R_{2B} i R_{3B} oznaczają (a) wodór, chlorowiec, hydroksyl, merkapt, cyjano, nitro, sulfo, formyl, benzoi, acyl, karboksyl, cykloalkil, (b) alkil, alkenyl, alkynyl, alkoksyl, alkilotio, (c) arył, aryloalkil, aryloalkenyl, aryloalks, arylotio, (d) grupę o wzorze 21, 22 lub 23, R_5 oznacza alkilen, YB oznacza $-Y_{1B}-B$ $-Y_{2B}$, Y_{1B} oznacza arył, B oznacza bądź wiązanie pojedyncze między Y_{1B} i Y_{2B} , bądź $-CO-$, $-NH-CO-$, $-CO-NH-$, $-O-CH_2/n-$ lub $-S-CH_2/n-$ $/n=0-4$; Y_{2B} oznacza bądź, gdy B oznacza wiązanie pojedyncze, wodór, chlorowiec, hydroksyl, cyjano, nitro, trójfliuorometyl, karboksyl, tetrazol, izoksazol, bądź gdy ma znaczenia B, Y_{1B} ; X oznacza tlen lub siarkę; A oznacza azot lub C- R_4 , gdzie R_4 ma znaczenie podane dla rodnika R_{1B} , przy czym gdy A oznacza azot lub CH, R_{1B} nie oznacza wodoru, polega albo na reakcji związku o wzorze 2D, w którym $D_1, D_2, D_3, D_4, R_B, R_{2B}, R_{3B}$ mają znaczenie podane

powyżej dla D_1 , D_2 , D_a , D_4 , R_B , R_{2B} , R_{3B} ze związkiem o wzorze $(R_{1B})-CH(CO_2alk)-C(R_4)=O$, w którym R_{1B} i R_4 mają znaczenie jak R_{1B} i FU, i cyklizacji otrzymanego produktu albo reakcji związku o wzorze 6D, w którym D_1 , D_2 , D_3 , D_4 , R_{1B} , R_{2B} , R_{3B} i R_4 , Hal oznacza chlorowiec ze związkiem o wzorze $R_{1B}-C\equiv CH$, w którym R_{1B} ma wyżej podane znaczenie i cyklizacji otrzymanego produktu, a następnie związki wytworzone w reakcji cyklizacji poddaje się ewentualnie reakcji uwodornienia otrzymując produkty, które poddaje się ewentualnie reakcji transformacji funkcyjnej grupy okso do grupy funkcyjnej tiokso i reakcji ze związkiem Hal- R_5 - Y_B , w którym Hal oznacza chlorowiec, a R_5 i Y_B mają znaczenie podane powyżej odpowiednio dla R_5 i Y_B , po czym odpowiednie produkty przejściowe poddaje się ewentualnie reakcji uwodornienia z wytworzeniem związków, które następnie ewentualnie i jeśli istnieje taka potrzeba, poddaje się jednej lub kilku z następujących reakcji: - reakcji transformacji grupy funkcyjnej okso do grupy funkcyjnej tiokso, reakcji usuwania grup ochronnych, -reakcji tworzenia soli, -reakcji estryfikacji grupy kwasowej, -reakcji zmydlania grupy estrowej przy grupie kwasowej, -reakcji transformacji grupy alkoksylowej do hydroksylowej, -reakcji transformacji grupy funkcyjnej cyano do grupy kwasowej, -reakcji redukcji grupy karboksylowej do alkoholowej, -reakcji rozdzielania postaci **racemicznych** na izomery.

(11 zastrzeżeń)



A1(21) 291307 (22)9108 01 5(51) C07D 473/08

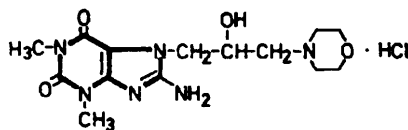
- (71) Polska Akademia Nauk Instytut Farmakologii, KRAKÓW
 (72) Pawłowski Maciej, Gorczyca Maria, Bobkiewicz-Kozłowska Teresa, Chodera Alfons, Mrozikiewicz Aleksander
 (54) **Sposób wytwarzania nowej pochodnej 8-aminoteofiliny**

(57) Sposób wytwarzania nowej pochodnej 7- β -hydroksy-*y*-morfolinopropilo-8-aminoteofiliny o wzorze 1, polega na tym, że odpowiednią pochodną 7- β -hydroksy-*y*-morfolinopropilo-8-benzyloaminoteofiliny poddaje się niereduktywnej debenzylacji w środowisku kwasu siarkowego do pochodnej 7- β -hydroksy-*y*-morfolinopropilo-8-aminoteofiliny o wzorze 1.

Wydzielanie produktu reakcji prowadzi się na drodze rozcieńczenia roztworu reakcyjnego wodą, odsączenia ubocz-

negu produktu debenzylacji, a następnie doprowadzenia roztworu do wartości pH 10-12 za pomocą wodnego roztworu wodorotlenku alkalicznego.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 295873 (22)92 09 09 5(51) C07D 501/34

(31) 91 757104 (32) 91 09 10 (33) US

- (71) Bristol-Myers Squibb Company, Nowy Jork, US
 (72) Lim Gary M.F., Roubie John M., Garofalo Elizabeth Ann

(54) **Sposób wytwarzania antybiotyku cefalosporynowego**

(57) Sposób wytwarzania antybiotyku cefalosporynowego hydratu dichlorowodoru cefepimu zasadniczo wolnego od izomeru anty i izomeru A², na drodze bezwodnego acylowania, polega na tym, że silylowaną pochodną 7-amino-3-[(1-metylo-1-pirolidinio) metylo]cef-3-emo-4-karboksylanu poddaje się reakcji z izomerem syn chlorowodoru chlorku 2-(2-aminotiazolo-4-ilo)-2-metoksyiminoacetylu zasadniczo wolnego od izomeru anty w neutralnym rozpuszczalniku organicznym.

(19 zastrzeżeń)

A1(21) 292207 (22) 91 10 29 5(51) C08G 8/28

- (71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA
 (72) Czichon Herbert, Czichon Maria, Kurowska Helena

(54) **Sposób wytwarzania fotorozpuszczalnych żywic diazoniowych difenyloamino - fenolowo-formaldehadowych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania fotorozpuszczalnych żywic diazoniowych difenyloamino-fenyloformaldehadowych, stosowanych w poligrafii do otrzymywania form drukowych oraz w elektronice i mechanice do kopiowania precyzyjnych rysunków.

Sposób polega na tym, że 1 mol chlorku lub siarczanu diazoniowego dwufenyloaminy, w której każdy pierścień zawiera 1-4 takich samych lub różnych podstawników wybranych spośród grup nitrowych, sulfonowych, alkilowych o 1-5 atomach węgla lub alkoksylowych o 1-4 atomach węgla, kondensuje się z 0,5-1,3 molami formaldehydu oraz z 0,8-1,2 molami węglowodoru aromatycznego zawierającego grupę hydroksylową, takiego jak fenol, krezol, naftol, rezorcyna lub pirokatechina, w środowisku kwasu octowego i solnego, w temperaturze 30-40°C.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 296638 (22) 92 11 16 5(51) C08G 18/10

- (71) BLACHOWNIA Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej, Kędzierzyn-Koźle; ICSO Chemical Production Spółka z o.o., Kędzierzyn-Koźle
 (72) Łoś Walenty, Makarski Stanisław, Zapła Stanisław, Kotowski Włodzimierz, Golczyk Marian, Płaczekiewicz Krzysztof, Partyka Danuta, Rycaj Stanisław, Lipińska Gabriela, Gniadowska Helena

(54) **Sposób wytwarzania komponentów do dwuskładnikowych powłok poliuretanowych**

(57) Sposób polega na tym, że w procesie wytwarzania składnika polioliowego reakcję prowadzi się w rozpuszczalniku organicznym z grupy ketonów, przy zachowaniu ustalonego stosunku molowego glikolu do diizocyjanianu w czasie 1-2 godzin, natomiast w procesie wytwarzania prepolimeru polioliowoizocyjanianowego, diizocyjanian toluenu, wprowadza się dwustopniowo do środowiska reakcji, którą następnie prowadzi się 4-8 godzin przy zachowaniu przyjętego stosunku molowego głównych składników.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 296202 (22) 92 10 08 5(51) C08J 5/00

(31) 91 4133894 (32) 91 10 10 (33) DE

(71) Märkische Faser AG, Premnitz, DE

(54) **Strukturalne kształtki poliakrylonitrylu (PAN) o specyficznych właściwościach do obróbki w spoiwach hydraulicznych**

(57) Strukturalne kształtki poliakrylonitrylu (PAN) o specyficznych właściwościach do obróbki w spoiwach hydraulicznych, charakteryzują się tym, że ich współczynnik smukłości wynosi 3 do 600, czynnik procesowy jest większy od 7,0 m²/g, moduł E wynosi przynajmniej 10 000 MPa i czynnik zbrojenia mieści się w zakresie między 14 i 25.

(9 zastrzeżeń)

Al(21) 292258 (22) 91 10 31 5(51) C08L 97/00

(75) Plackowski Piotr, GDYNIA

(54) **Masa powłokowa do pokrywania ścian**

(57) Masa powłokowa do pokrywania wewnętrznych ścian z drewna, cegły, betonu w budownictwie przemysłowym, ogólnym i mieszkaniowym, składa się w przeliczeniu na suchą masę z 50-90 części wagowych masy celulozowej siarczanowej bielonej, 10-30 części wagowych ściery drzewnego i/lub rozdrobnionej tektury i/lub rozdrobnionego kartonu i/lub rozdrobnionego naturalnego korka oraz 10-20 części wagowych spoiwa malarskiego i/lub naturalnych klejów organicznych.

(4 zastrzeżenia)

Al(21) 296010 (22) 92 09 22 5(51) C09K 17/00

(31) 91 3105 (32) 91 09 27 (33) HU

(71) Bertalan és Tarsai Rt., Dunakeszi, HU

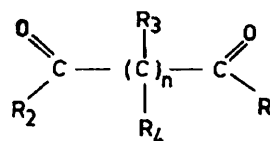
(54) **Sposób zwiększania wytrzymałości i wodoszczelności gruntów oraz budowli i obiektów, znajdujących się w gruncie**

(57) Sposób zwiększenia wytrzymałości i wodoszczelności gruntów oraz budowli i obiektów znajdujących się w gruncie bez ich otwartego uzbrajania, w którym warunki nasypywania budowli znajdujących się w gruncie polepsza się dodatkowo przez wzmocnienie otaczającego gruntu i zatkanie jego porów i pustek, oraz wytworzenie ich wodoszczelności, przy czym roztwór A oraz roztwór B wprowadza się jednocześnie lub w dowolnej kolejności jeden po drugim do wnętrza lub na powierzchnię traktowanych budowli lub obiektów albo do pustek, znajdujących się w ich otoczeniu, do gruntu lub na grunt i doprowadza się do ich wzajemnego zetknięcia, polega na tym, że jako roztwór A stosuje się wodny roztwór alkaliczny krzemianu metali alkalicznych, potasu lub sodu, o module SiO₂ : tlenku metali alkalicznych od 1 do 4, który zawiera najwyżej 20% masy jedne-

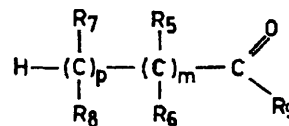
go z dodatków, przenoszących właściwości matrycy żelowej, i/lub rozpuszczalne w wodzie oligomery aminoplastów i/lub karboksymetylowane polisacharydy, i mający zawartość suchej masy 10 do 45%.

Natomiast jako roztwór B stosuje się wodny roztwór alkaliczny o zawartości 1 do 5% masy krzemianu metali alkalicznych, o module SiO₂ : tlenku metali alkalicznych od 1 do 4, który zawiera najwyżej 20% masy jednego z dodatków przenoszących właściwości matrycy żelowej, i/lub rozpuszczalne w wodzie oligomery aminoplastów i/lub karboksymetylowane polisacharydy, a jako środek żelujący zawiera 5 do 40% masy związku (związków) o ogólnym wzorze/ogólnych wzorach 1 i/lub 2, w których R₁ i R₂ oznaczają atom wodoru, grupy o wzorze -C(CH₂-OH) (CH₃)₂ lub -C(CH₃) (CH₂-OH)₂ lub grupy o ogólnym wzorze -C(CH₃)₂ SO₃M, przy czym M oznacza dwuwartościowy kation, R₃, R₄, R₅, R₆, R₇ i R₈ oznaczają atom wodoru, grupę hydroksylową, grupy o wzorze -CH₃, -C(CH₂-OH) (CH₃)₂, -C(CH₃) (CH₂-OH)₂ lub -C(CH₂-OH)₃, R₉ oznacza atom wodoru lub grupę hydroksylową, n oznacza liczbę całkowitą 0 do 3, m oznacza liczbę całkowitą 1 do 3, zaś p oznacza liczbę całkowitą 0 do 3, przy czym roztwór B zawiera ewentualnie zwyczajny odpieniacz.

(2 zastrzeżenia)



W Z Ó R 1



W Z Ó R 2

WZÓR 2

Al(21) 296595 (22) 92 11 12 5(51) C09K 17/00

(71) BLACHOWNIA Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej, Kędzierzyn-Koźle

(72) Bereś Janusz, Więckiewicz Bogusław, Kałędowska Małgorzata, Golonka Adam, Tuman Władysław, Słezak Zbigniew, Postawa Jacek, Strzycki Stanisław, Witosiński Jan, Kudła Stanisław

(54) **Sposób uszczelniania powierzchni gruntów**

(57) Sposób polega na tym, że sporządza się kompozycję wodną zawierającą 1-10% wagowych wodorotlenku lub tlenku wapnia, 1-40% wagowych akrylanu wapnia lub mieszaniny akrylanów wapnia i sodu oraz 0,1-2% wagowych inicjatorów polimerizacji. Kompozycję nanosi się na powierzchnię uszczelnianego gruntu, tworząc warstwę co najmniej 1 cm, lub też kompozycję tę miesza się z wypełniaczem mineralnym w takiej ilości, aby otrzymana mieszanina zawierała 10-30% wagowych kompozycji. Mieszaninę tę nakłada się następnie na powierzchnię gruntu warstwą 1-50 cm.

(2 zastrzeżenia)

Al(21) 295677 (22) 92 08 20 5(51) C10B 25/16

(31) 91 9110497 (32) 91 08 21 (33) FR

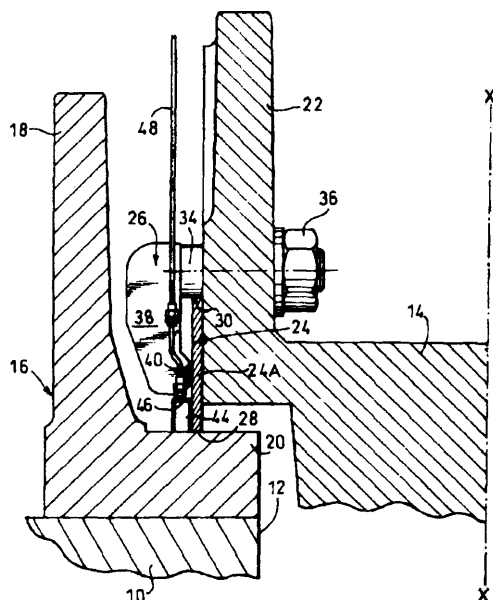
(71) SOLLAC, Puteaux, FR; LORFONTE, Uckange, FR

(72) Mazzini Lucien, Leroy Jean-Marc

(54) Urządzenie uszczelniające między drzwiami pieca koksowniczego i obramowaniem drzwi

(57) Urządzenie zawierające element uszczelniający (24) zamocowany na drzwiach (14) pieca koksowniczego (10), mający krawędź **stykającą** się z obramowaniem (16) tych drzwi oraz kanał (44) położony na obwodzie elementu uszczelniającego (24), w którym krąży gaz uszczelniający mający nadciśnienie w stosunku do gazowego środowiska wewnątrz pieca (10), przy czym strona otwarta kanału (44) znajduje się naprzeciwko obramowania drzwi (16) tak, aby utworzyć strefę buforową gazu uszczelniającego, zamykającą przecieki tworzone podczas dyatacji elementu uszczelniającego, charakteryzuje się tym, że kanał (44) ma kilka przedziałów, **zaopatrzonych** w oddzielne czynniki zasilania gazem uszczelniającym, pozwalających dostosować ciśnienie gazu uszczelniającego w zależności od położenia największych przecieków.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 292238 (22) 91 10 29 5(51) C10K 1/20

(75) Ołowski Józef, **SANOK**; Węgrzyński Stanisław, **SANOK**; Król Ewa, **SANOK**; Kozak Marian, **PRZEMYŚL**

(54) Sposób osuszania gazu ziemnego pod wysokim ciśnieniem

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie osuszania gazu ziemnego pod wysokim ciśnieniem metodą absorpcyjną, zwłaszcza osuszania gazu ziemnego, przeznaczonego do zasilania silników samochodowych.

Sposób polega na tym, że zawilgocony gaz ziemny nasycony wstępnie parami alkoholu metylowego w ilości 200-300 mg w 1 Nm³, ochładza się do temperatury niższej od 288 K, oddziela się wykroploną fazę ciekłą, po czym rozdrabnia się strumień gazu ziemnego na pęcherzyki o średnicy mniejszej od 5 mm i barbotuje przez warstwę alkoholu metylowego o stężeniu 94-99,6% z dodatkiem alkoholu oktylowego w ilości do 0,3% wagowo.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 292214 (22) 91 10 28 5(51) C10M 169/04

(71) Instytut Technologii Nafty, **KRAKÓW**
(72) Szczawnicka Elżbieta, **Ogrodowska Józefa**, Kudowicz Adam, **Balik Zbigniew**, Glanc Kazimierz, **Gicala Roman**, **Bajorek Edward**

(54) Uszlachetniony olej turbinowy

(57) Olej zawiera bazę stanowiącą frakcje olejowe z ropy naftowej **parafinowo-siarkowej** o lepkości kinematycznej 3-10 mm²/s w temperaturze 100° oraz składniki uszlachetniające w ilości, w stosunku do oleju bazowego, 0,3-0,9% masowych antyutleniacza, 0,01-0,07% masowych dodatku antykorozyjnego oraz 0,01-0,06% masowych pasywatora miedzi.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 292170 (22) 91 10 25 5(51) C11B 1/12

(71) Instytut Chemii Przemysłowej,
WARSZAWA

(72) Baranowska Bożenna, **Walasiewicz-Niedbalska Wiesława**, **Marczak Ewa**, **Grzywa Edward**, **Piątek Ryszard**

(54) Sposób otrzymywania oleju z tłuszczu zwierząt futerkowych do celów kosmetycznych i farmaceutycznych

(57) Sposób otrzymywania oleju z tłuszczu zwierząt futerkowych do celów kosmetycznych i farmaceutycznych poprzez wytop tłuszczu w podwyższonej temperaturze, oddzielenie od skwarek, krystalizację frakcjonowaną oraz rafinację, polega na tym, że wytop tkanki tłuszczowej prowadzi się dwuetapowo, przy czym w pierwszym etapie **rozdrobnioną** tkankę tłuszczową ogrzewa się do temperatury 81-83°C w czasie 4-6 godzin, a w etapie drugim odsączone skwarki poddaje się przez co najmniej 45 minut działaniu temperatury 120°C. Obie części wytopionego tłuszczu łączy się i poddaje krystalizacji w temperaturze 15-18°C przez czas nie krótszy niż 90 godzin. Frakcję stałą oddziela się, a uzyskany olej rafinuje przez ogrzewanie z trójetanolaminą, przy ciągłym mieszaniu, do temperatury co najmniej 40°C przez co najmniej 40 minut, a następnie oddzielony od **trójetanolami**ny olej poddaje się bieleniu ziemią okrzemkową.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 292165 (22) 91 10 23 5(51) C22C 1/02

(71) **HUTMEN S. A.**, **WROCŁAW**

(72) Orzechowski Henryk, **Krywult Maciej**, **Matusiak Jan**, **Gawron Józef**, **Widanka Stefan**

(54) Sposób wytwarzania stopów miedzi o niskiej zawartości składnika stopowego

(57) Sposób wytwarzania stopów miedzi o niskiej zawartości składnika stopowego, zwłaszcza podatnego na szybkie utlenianie, polega na tym, że składnik stopowy wtapia się do kąpieli metalowej w przystawce lejniczej metodą ciągłą, poprzez wtapianie rurki miedzianej wypełnionej zmielonym składnikiem stopowym. Wymiar rurki miedzianej jest dobierany zależnie od ilości zawartości składnika stopowego i prędkości wtapiania. Prędkość wtapiania synchronizowana jest z prędkością odlewania stopu.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 292231 (22) 91 10 29 5(51) C23F 1/18

(71) Instytut Tele- i Radiotechniczny,
WARSZAWA

(72) **Prus Zygmunt**

(54) Kąpiel do trawienia miedzi

(57) Kąpiel zawiera 8-14 części objętościowych perhydrolu, 7-10 części objętościowych stężonego kwasu siarkowego, 74-84,5 części objętościowych wody oraz 0,5-2 części objętościowych stabilizatora. Stabilizator stanowi roztwór wodny gliceryny

w ilości 0,02-0,12 dm^3/dm^3 i soli iwonickiej w ilości 10-50 g/dm^3 , zawierającej nie mniej niż 45% jonu chlorkowego, nie mniej niż 0,12% jonu bromkowego oraz nie mniej niż 0,037% jonu jodkowego.

(1 zastrzeżenie)

AI(21) 295977 (22) 92 09 18 5(51) C25B 15/00

(31) 91 763096 (32) 91 09 20 (33) US

(71) H-D Tech Incorporated, Sarnia, CA

(72) Clifford Arthur L, Dong Dennis, Rogers
Derek J.

(54) Sposób utrzymywania szybkości przepływu elektrolitu przez diafragmę i urządzenie do utrzymywania szybkości przepływu elektrolitu przez diafragmę

(57) Sposób utrzymywania szybkości przepływu elektrolitu przez mikroporowatą diafragmę w elektrolizerze do wytwarzania nadtlenu wodoru, polega na tym, że utrzymuje się stężenie środka stabilizującego na poziomie wystarczającym do skompleksowania lub rozpuszczenia związków lub jonów metali przejściowych, albo związków lub jonów innych metali obecnych w elektrolicie jako zanieczyszczenia.

Urządzenie ma elektrolizer zawierający dwuzadaniowy zestaw elektrodowy z ramą określającą otwór wypełniony porowatą, samoobciekającą elektrodą do dyfuzji gazu, zawierającą we wnętrzu rozdzielacz prądowy oraz przepuszczającą ciecz diafragmę z mikroporowatej folii polimerowej.

(11 zastrzeżeń)

DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

AI(21) 292242 (22) 91 10 31 5(51) D02G 3/36
A41D 13/10

(71) Centralny Instytut Ochrony Pracy,
WARSZAWA; Spółdzielnia Usług

Techniczno-Handlowych i Wdrożeń, ŁÓDŹ
(72) Marszałkowski Henryk, Bednarek Zdzisław,
Liwkowicz Jolanta, Kowalczyk Hieronim

(54) Sposób wytwarzania rękawic o dużej odporności na przecięcie

(57) Sposób polega na tym, że rękawice wykonuje się techniką dziania z wielowłókienkowej wiązki cienkich nitok stalowych i przedzionych nitok poliestrowych, równolegle ułożonych względem siebie, w oplocie z włókien syntetycznych uzyskanym metodą owijania.

(1 zastrzeżenie)

AI(21) 292182 (22) 91 10 25 5(51) D21F 13/00

(71) BUDOPROJEKT-STOMIL

Przedsiębiorstwo Projektowania i Realizacji
Inwestycji Przemysłu Gumowego, Zakład
Projektowania i Budowy Maszyn, ŁÓDŹ

(72) Kaźmierczak Janusz, Lipiński Stanisław,
Persz Ryszard, Szafnicki Tomasz

(54) Sposób wytwarzania płyt izolacyjnych

(57) Sposób polega na tym, że granulaty z odpadów gumowych względnie z zużytej gumy, np. z bieżników starych opon w ilości 100 części wagowych, miesza się z surową mieszką gumową o zdolności wulkanizacyjnej w ilości od 5 do 10 części wagowych, a po procesie mieszania, trwającym od 5 do 10 minut, otrzymaną mieszaninę wprowadza się do wulkanizacyjnej formy i poddaje się procesowi wulkanizacji, stosując ciśnienie od 1 do 2 MPa. Płyty mają zastosowanie przede wszystkim jako wykładziny podłogowe, mogą być stosowane jako izolacja termiczna, przeciwwilgociowa, akustyczna i wibracyjna.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

AI(21) 295726 (22) 92 08 25 5(51) E01F 13/00

(31) 91 4128384 (32) 91 08 27 (33) DE

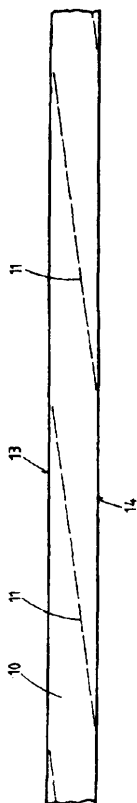
(71) KELMAPLAST G. Kellermann GmbH,
Sprockhovel, DE

(54) Taśma ostrzegawcza

(57) Taśma, która składa się z folii, mającej kolor ostrzegawczy, o stosunkowo dużej wytrzymałości na zerwanie i jest układana w ziemi, w odstępie powyżej podziemnych przewodów dla

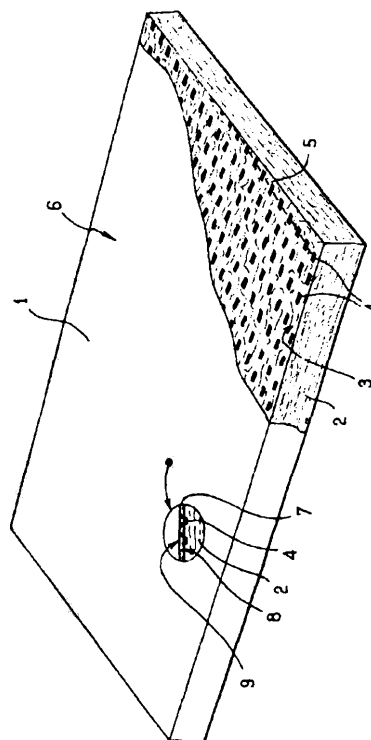
prądu, gazu, wody lub tp., wskazując, zwłaszcza przy maszynowo przeprowadzanych robotach ziemnych, na umieszczone poniżej przewody, charakteryzuje się tym, że pasmo folii tworzące taśmę (10) i mające stosunkowo dużą wytrzymałość na rozrywanie jest przygotowane, w określonych odstępach wzdłużnych, z perforowanymi liniami zrywającymi (11) dla rozrywania, następującego ewentualnie przy pracach ziemnych, przy czym każda linia zrywania (11) przebiega ukośnie, ze stosunkowo małym kątem do kierunku wzdłużnego taśmy (10).

(13 zastrzeżeń)



chci, które służą dla pomieszczenia kleju jako punkty kotwienia izolacji (6). Te wybrania są otrzymane przez wygniatanie. Płyty mogą służyć do izolacji dachów poziomych lub o niewielkim nachyleniu.

(14 zastrzeżeń)



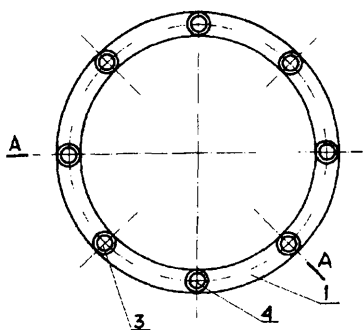
Al(21) 292178 (22) 91 10 25 5(51) E03B 3/18

(75) Braun Roman, GRUDZIADZ; Pniewski Bogdan, GRUDZIADZ; Słomski Stanisław, GRUDZIADZ

(54) **Pierścieniowy segment filtru studziennego**

(57) Segment posiada na powierzchni czołowej (1) szereg wypustów dystansowych (3) i otworów (4) umożliwiających spakietowanie.

(2 zastrzeżenia)



Al(21) 295286 (22) 92 07 15 5(51) E04B 1/80
D06N 5/00

(31) 91 08862 (32) 91 07 15 (33) FR

(71) ISO VER SAINT-GOBAIN, Courbevoie, FR

(72) Hecquet René

(54) **Płyta izolacyjna do izolacji dachów, sposób wytwarzania płyty izolacyjnej oraz urządzenie do wytwarzania płyty izolacyjnej**

(57) Płyta ma na powierzchni filcu (2), na której izolacja (6) jest przyklejona, wybrania (4) rozdzielone na całej jej powierz-

Al(21) 292161 (22) 91 10 23 5(51) E04F 15/18

(75) Kokowski Joachim, POZNAŃ

(54) **Sposób układania drewnianej podłogi na stropie ognioodpornym.**

(57) Sposób polega na tym, że legary podłogowe osadzone na stropie, wzdłużnie przylegające do ścian nośnych i działowych, uzbraja się w kotwy boczne w linii poziomej ponad powierzchnię stropu, natomiast pozostałe legary, usytuowane szeregowo między legarami przyściennymi, uzbraja się w kotwy obejmujące, uformowane w kształt litery U z długimi ramionami.

Kotwy obejmujące nakłada się na legary z góry osadzając je w wyciętych poprzecznie rowkach, natomiast ich ramiona nad płaszczyzną stropu wygina pod kątem prostym prostopadle do linii wzdłużnej legarów. Końce kotwy zagięte w bok sięgać winny w przestrzeni międzylegarowej do połowy odległości jednego legaru od drugiego, a do przestrzeni międzylegarowej wprowadza się masę betonową w takiej ilości, aby całkowicie pokryła poziomo leżące ramiona kotew.

(2 zastrzeżenia)

Al(21) 292184 (22) 91 10 25 5(51) E04G 1/15

(71) Jemiolo Wojciech, MIELEC

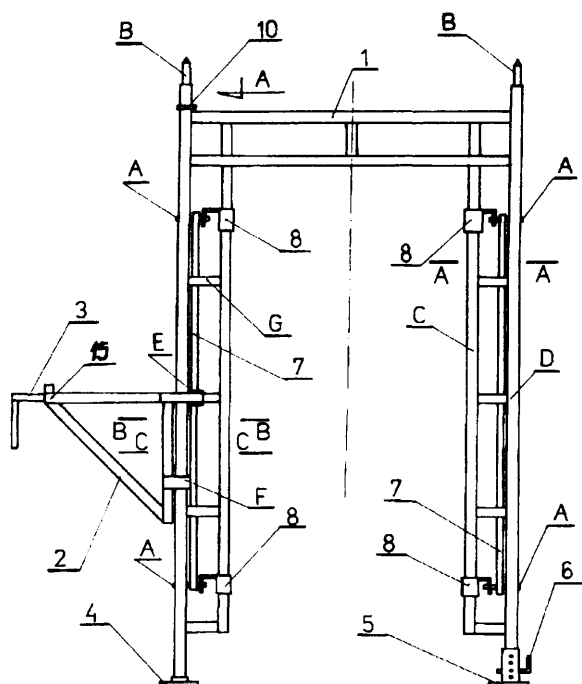
(72) Jemiolo Andrzej

(54) **Rusztowanie budowlane**

(57) Rusztowanie jest rusztowaniem wolnostojącym, składającym się z elementów zunifikowanych, o lekkiej konstrukcji, które umożliwiają szybki i prosty montaż rusztowania wielopozomego, przy czym montaż odbywa się bez użycia złączy śrubowych. Elementem nośnym jest rama (1) spoczywająca na stopie stałej (4) i stopie regulacyjno-pionizującej (5), do której zaczepiony jest w odpowiednim miejscu wysięgnik (2) z zaczepem regulacyjno-dystansowym (3).

Ramy nośne (1) są spinane łącznikiem krzyżowym (7), przy czym połączenie zabezpiecza zasuwka opadająco-zabezpieczająca (8).

(3 zastrzeżenia)



AI(21) 296164 (22) 92 10 06 5(51) E05B 47/00

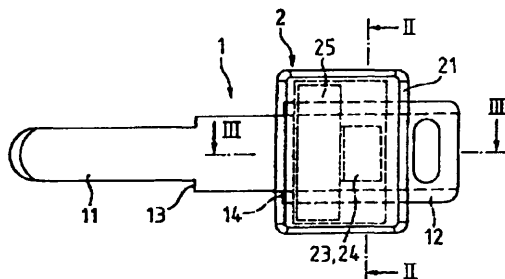
(31) 91 02938 (32) 91 10 07 (33) CH

(71) Bauer Kaba AG, Wetzikon, CH

(54) **Nośnik identyfikacji dla układu zamykającego, półfabrykat nośnika identyfikacyjnego oraz nasadzalna część identyfikacyjna dla nośnika identyfikacji**

(57) Nośnik identyfikacji składa się z części uruchamiającej (1) do przenoszenia sił uruchamiających na urządzenie zamykające oraz nasadzalnej części identyfikacyjnej (2). Część uruchamiająca (1) jest ukształtowana w postaci trzpienia (11), wprowadzanego w otwór cylindryczny cylindra zamykającego i może nosić mechaniczne cechy identyfikacyjne. Nasadzalna część identyfikacyjna (2) jest zamocowana łącznikiem kształtowym na elemencie łącznym (12) części uruchamiającej (1), ukształtowanym na trzpieniu (11) i może nosić niemechaniczne cechy identyfikacyjne. Przy wkładaniu nośnika identyfikacji do cylindra zamykającego, ma on jednocześnie ustalone położenie w ten sposób, że niemechaniczne cechy identyfikacyjne, rozpoznane przez odpowiednie urządzenie, mogą mechanicznie zwolnić zamek, a nośnik identyfikacji przy następującym potem obracaniu go w zamku, może służyć jako **środek** przenoszący siłę dla poruszenia rygla.

(9 zastrzeżeń)



AI(21) 292185 (22) 91 10 25 5(51) E21D 9/08
E21D 11/14

(71) FAZOS Fabryka Zmechanizowanych Obudów Ścianowych, TARNOWSKIE GÓRY

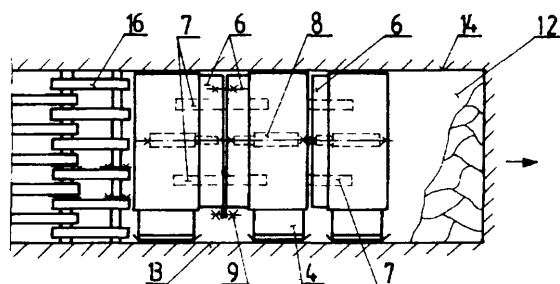
(72) Drewniak Adolf, Zajkowski Krzysztof, Rak Marek, Wojanowski Bogusław, Rymer Andrzej, Zych Henryk

(54) **Zmechanizowana obudowa wyrobisk korytarzowych**

(57) Zmechanizowana obudowa ma zestawy segmentów połączonych przegubami, rozparte względem ociosu siłownikiem względem stropu (14) i spągu (13) **wysuwnymi** segmentami (4). Każdy z zestawów segmentów ma co najmniej z jednej strony wysuwne osłony boczne (6).

Zmechanizowana obudowa według **wynalazku**, jest stawiana przed standardową obudową np. łukową.

(6 zastrzeżeń)



AI(21) 292222 (22) 91 10 30 5(51) E21D 11/28

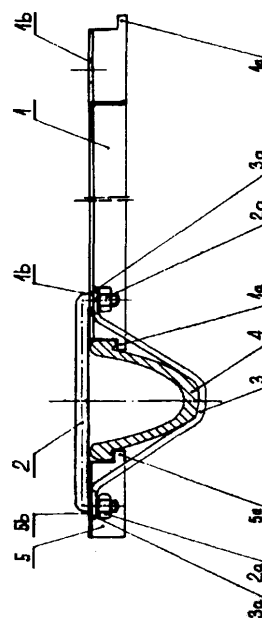
(75) Chmella Werner, ZABRZE; Iwanowicz Roman, ZABRZE; Matuszyk Benedykt, ZABRZE

(54) **Stabilizacyjna rozpora do odrzwi górniczej obudowy chodnikowej**

(57) Stabilizacyjna rozpora charakteryzuje się tym, że łącznik (1) rozpory ma na obydwu swoich końcach wyprofilowane wpusty (1a).

Obejma (3) jest wykonana z pręta profilowanego do zewnętrznego profilu obudowy (4).

(2 zastrzeżenia)



Al(21) 296682 (22) 92 11 19 5(51) E21F 11/00

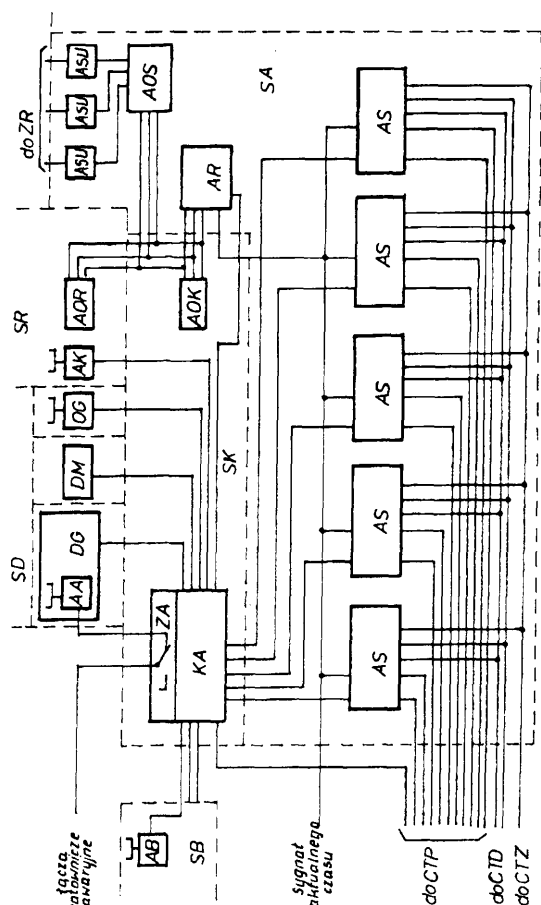
(71) ELEKTROMETAL Zakład Telemechaniki
Górnicy, Cieszyn

(72) Sliwa Józef, **Branny Jerzy**, Jabłoński Alfred,
Knebel Maria, Kolek Leszek, Kozłowski
Krzysztof, **Pelar Karol**

(54) Urządzenie kierowania akcją ratowniczą, zwłaszcza w podziemiach kopalń

(57) Urządzenie kierowania akcją ratowniczą zapewnia telefoniczną łączność kierownika akcji ze służbami odpowiedzialnymi za zapobieganie katastrofom i likwidację ich skutków oraz z zastępami ratowniczymi, biorącymi udział w akcji.

Urządzenie wyposażone jest w **wielofunkcyjne** zespoły aparatury telefonicznej (KA) i (AS) połączone liniami bezpośrednimi ze stanowiskami służb dyspozytorskich (SD), kopalnią stacją ratownictwa górniczego (SR) oraz ze stanowiskiem bazowym (SB). Ma również dostęp do central telefonicznych kopalnianych i central ogólnie dostępnych.



Wypożyczenie urządzenia w aparaty odsłuchowe (AOK, AOS, AOR) umożliwi nasłuch prowadzonych rozmów. Zastosowana aparatura rejestrująca (AR) zapewnia rejestrację tych rozmów z podkładem czasowym.

(2 zastrzeżenia)

Al(21) 292205 (22) 91 10 25 5(51) E21F 16/00

(71) Główny Instytut Górnictwa, KATOWICE

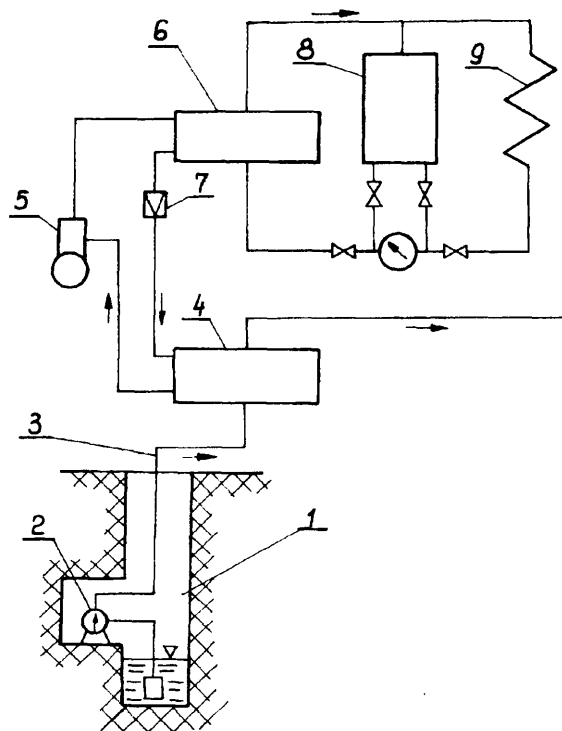
(72) Goszcz Antoni, Matula Walter, Gabryś Karol, Kiecka Bernard

(54) Układ odwadniania kopalni dolowej

(57) Układ składa się z zestawu pompowego (2) i przewodu tłocznego (3) odprowadzającego wodę na powierzchnię, na którym jest zainstalowany parownik (4) obiegu cieplnego, wyposażony w zasobnik (8) ciepła.

Układ znajduje zastosowanie, zwłaszcza przy znacznych dopływach wody o podwyższonych temperaturach.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

MECHANIKA; **OSWIETLENIE**; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

Al(21) 294631 (22) 92 05 21 5(51) F02B 75/32

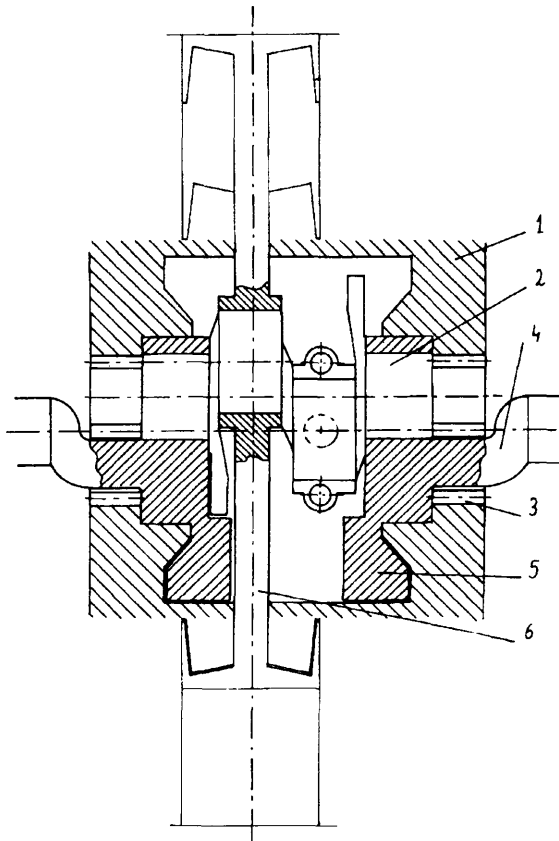
(75) Śmieciuch Zbigniew, Biłgoraj

(54) **Silnik tłokowy**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmiany w silniku ruchu posuwisto-zwrotnego na obrotowy.

W silniku wał wirujący (2) ma czopy o osiach leżących na średnicy podziałowej koła zębatego współpracującego z uzębieniem wewnętrznym (3), o dwukrotnie większej liczbie zębów, z połączonym na stałe z kadłubem (1) i cylindrami, przez co osie czopów zawsze przecinają się z osiami cylindrów.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 292148 (22) 91 10 23 5(51) F04B 15/02

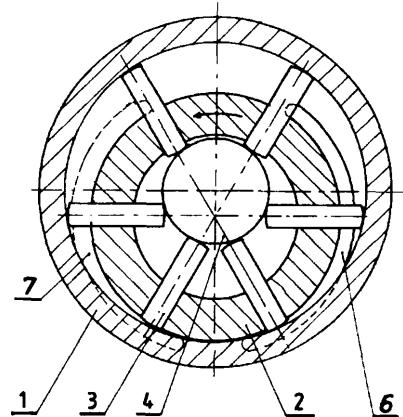
(71) Instytut Maszyn Spożywczych, WARSZAWA

(72) Hausner Stanisław, Smarkusz Stanisław

(54) **Pompa łopatkowa**

(57) **Pompa** łopatkowa przeznaczona do przetwarzania masy gęstej, ma korpus (1), w którym mimośrodowo jest ułożyskowany pierścień wirnikowy (2). W promieniowych wycięciach pierścienia wirnikowego osadzone są śuwii łopatki (3). Wewnątrz pierścienia wirnikowego (2) umieszczony jest swobodny walec (4). Korpus (1) może być umieszczony w obudowie, osadzony przesuwnie za pomocą czopów.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 295860 (22) 92 09 08 5(51) F02C 9/22

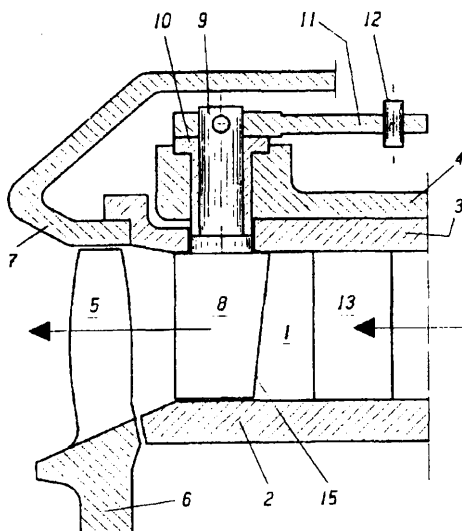
(31) 91 2770 (32) 91 09 19 (33) CH

(71) Asea Brown Boveri AG, Baden, CH

(54) **Turbina o przepływie osiowym**

(57) W turbinie o przepływie osiowym, z jednym zespołem nastawnych łopatek kierujących (8) oraz jednym zespołem łopatek wirnikowych (5), umieszczona jest pod prąd względem nastawnych łopatek kierujących, nieruchoma krata łopatek kierujących (13). Łopatki nastawne (8) mają stosunek cięciwy do podziałki znacznie mniejszy od analogicznego stosunku dla nieruchomych łopatek kierujących (13). Nastawne łopatki kierujące mają prostą linię szkieletową z symetrycznym profilem.

(6 zastrzeżeń)



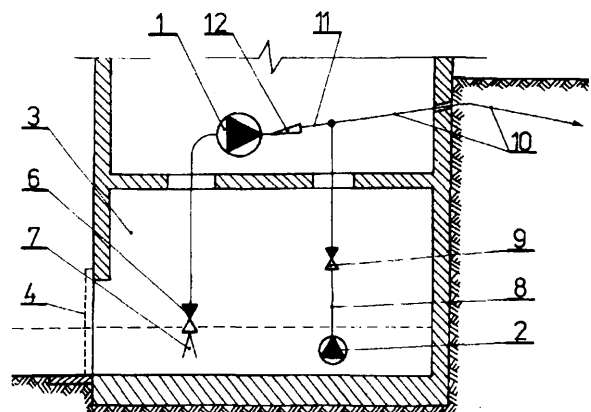
A1(21) 292235 (22) 91 10 29 5(51) F04B 19/04

E02B 11/00

(75) **Wowk Józef, LESZNO**(54) **Zespół pompowy pompowni odwadniających**

(57) Zespół jest utworzony z dwóch pomp (1 i 2), z których pierwsza pompa (1) jest pompą nawierzchniową o maksymalnej wydajności, zaś druga pompa (2) jest pompą zanurzeniową, przeznaczoną do pracy przy normalnym odwadnianiu. Nawierzchniowa pompa (1) ma ssący przewód połączony poprzez zwrotną przepustnicę (6) z wlotowym lejem (7). Zanurzeniowa pompa (2) ma tłoczny rurociąg (8) połączony poprzez zwrotny zawór (9) ze wspólnym dla obydwu pomp (1 i 2) tłocznym rurociągiem (10) połączonym jednocześnie z tłocznym rurociągiem (11) nawierzchniowej pompy (2) i tak względem niego usytuowanym, że po uruchomieniu zanurzeniowej pompy (2) nawierzchniowa pompa (1) zostaje zalana wodą.

(2 zastrzeżenia)



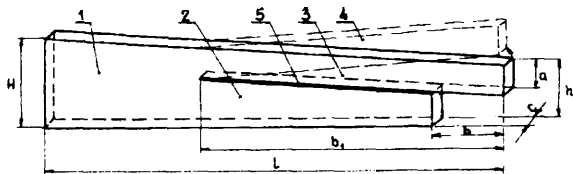
A1(21) 292223 (22) 91 10 30 5(51) F16B 3/00

(75) **Iwanowicz Roman, ZABRZE**

(54) Klin samozabezpieczający

(57) Klin charakteryzuje się tym, że posiada płaszczyznę odgięcia (5), która dzieli zbieżną część klina na część stałą (1) i część odginaną (3), przy czym część stała klina (1) jest krótsza od części odginanej (3) o wielkość (b).

(2 zastrzeżenia)



Al(21) 292254 (22) 91 10 30 5(51) F16C 33/80
F16J 15/447

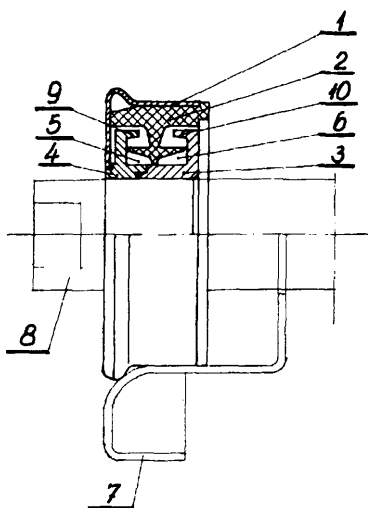
(71) MIFAMA Mikołowska Fabryka Maszyn,
MIKOŁÓW

(72) Sitko Jan, Brańka Jerzy, Barbuletis
Konstanty, Sobota Jan

(54) Zespół uszczelniający łożyska w krążnikach

(57) Zespół uszczelniający zawiera kaptur ochronny (1) wtłoczony wraz z kształtowym elementem (2) uszczelniającym piastę (7). Kształtowy element (2) swą środkową częścią, która w przekroju wzdłużnym przybiera postać spłaszczonej kotwicy, wchodzi w kołową rynnę, z wywiniętymi do wewnątrz krawędziami, utworzoną przez kształtowe elementy (3) i (4), osadzone na osi (8) krążnika. Środkowa część elementu (2) w postaci spłaszczonej kotwicy tworzy pomiędzy jej ramionami i spłaszczonym wierzchołkiem oraz elementami (3) i (4), dwie uszczelniające komory (5) i (6).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 296166 (22) 92 10 06 5(51) F16G 1/21
B32B 3/18

(31) 91EP 9101939 (32) 91 10 11 (33)
92 92113984 17 08 92 EP

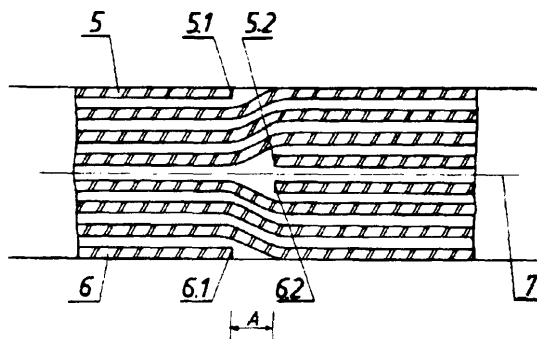
(71) FENRIR AG, Zug, CH

(54) Pas bez końca, sposób wytwarzania pasa bez końca oraz urządzenie do wytwarzania pasa bez końca

(57) Przedmiotem wynalazku jest pas bez końca, sposób wytwarzania pasa bez końca oraz urządzenie do wytwarzania pasa bez końca. Pas bez końca zawiera wzmacniającą warstwę

nośną, która jest utworzona przez parzystą liczbę elementów nośnych (5, 6) z rodzaju kordu. Elementy nośne przebiegają wewnątrz wymienionej warstwy nośnej, każdy w wielu, ale co najmniej więcej niż jednym pełnym zwoju. Aby zrównoważyć niezerównoważone składowe siły wytworzone przez wymieniony kąt nachylenia, elementy nośne są ułożone parami. Każdy element nośny przebiegający zgodnie z ruchem wskazówek zegara, ma odpowiadający element nośny przebiegający przeciwnie do ruchu wskazówek zegara wewnątrz wymienionej warstwy nośnej. Tylko w obrębie wzdłużnego obszaru przejściowego (A) wymienionej warstwy nośnej, każdy element nośny tworzy kąt nachylenia w stosunku do wzdłużnego przebiegu pasa.

(19 zastrzeżeń)



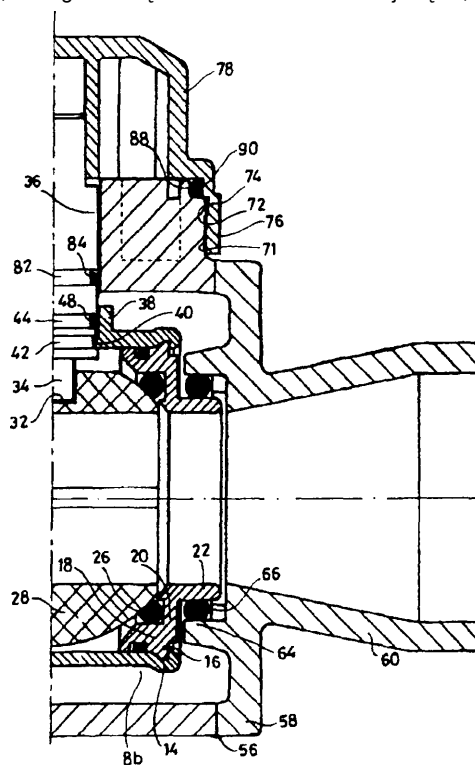
Al(21) 292200 (22) 91 10 28 5(51) F16K 5/06

(71) Nederlandse Industriële Maatschappij Nefit
B. V., DEVENTER, NL

(72) Ottens Jan, Lodder Bernhard

(54) Zawór kulowy

(57) Zawór charakteryzuje się tym, że końcowy kołnierz (18) ma promieniowo wystające obwodowe zebro (16) wchodzące zatrzaskując się w obwodowy rowek (14) w pobliżu drugiego zakończenia (8b) korpusu w jego wewnętrznej ścianie. Kołnierz korpusu i końcowy kołnierz (18) są zaopatrzone w krótkie cylindryczne końcówki szczelnie umieszczone w zewnętrznym korpusie, którego wewnętrzna ścianka schodkowej części, określa



miejsce osadzenia jednego z uszczelniających pierścieni i który z drugiego końca zamknięty jest za pomocą zewnętrznego kołnierza (58) określającego miejsce osadzenia drugiego uszczelniającego pierścienia (66).

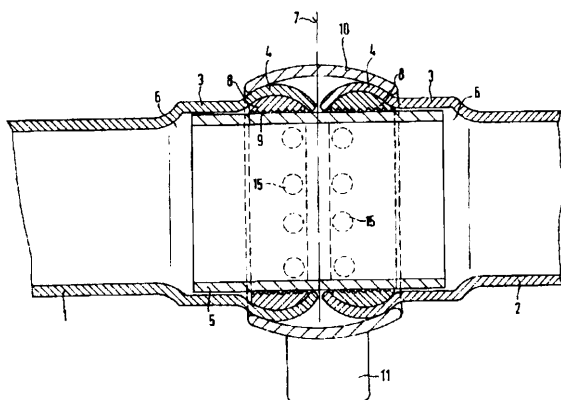
(4 zastrzeżenia)

Al(21) 296404 (22) 92 10 29 5(51) F16L 21/06
(31) 91 9113612 (32) 91 10 31 (33) DE
(75) Vahlbrauk Karl Heinz, Bad Gandersheim, DE

(54) Złącze rurowe

(57) Przedmiotem wynalazku jest złącze rurowe między dwoma końcami rur (1, 2), które mają kielichowe rozpęczenia, w które wstawiono po jednej uszczelce (8), która przylega promieniowo po stronie wewnętrznej do rury wsporczej (5) wsuniętej w rozpęczenie, ukształtowane tak, żeby zapewnić ochronę przed przemieszczeniami uszczelki powodującymi utratę jej własności uszczelniających, a jednocześnie ułatwić czynności montażowe. Każde z kielichowych rozpęczeń końców rur (1, 2) utworzone jest przez łukowy w przekroju osiowym odcinek rurowy (4), który na obu osiowych końcach sięga w zasadzie aż do promieniowego poziomu powierzchni zewnętrznej rury wsporczej (5), przy czym uszczelka wypełnia niemal całkowicie przekrój wyznaczony powierzchnią wewnętrzną odcinka rurowego (4) z jednej strony i powierzchnią zewnętrzną rury wsporczej (5) z drugiej strony. Z każdym z odcinków rurowych (4) łączy się cylindryczny odcinek rurowy (3) o średnicy większej niż średnica nie rozpęconej części końców rur (1, 2), a rura wsporcza (5) - pomijając pola tolerancji (6) na skompensowanie termicznie uwarunkowanych przesuwów osiowych - rozciąga się na całej długości kielichowych rozpęczeń złącza rurowego. Żeby zapewnić szczególnie dobre zabezpieczenie przed przesuwem osiowym, można złącze zaopatrzyć w zaciskaną śrubowo złączkę zaciskową (10).

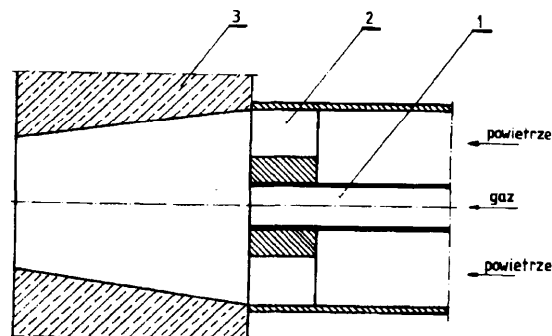
(15 zastrzeżeń)



Al(21) 292163 (22) 91 10 23 5(51) F23D 14/48
(71) Politechnika Śląska, GLIWICE
(72) Tomeczek Jerzy, Góral Jan, Sitko Jarosław, Komornicki Władysław, Gradoń Bogusław
(54) Palnik dyfuzyjny długopłomienny na gaz ziemny o niskiej emisji tlenków azotu

(57) Palnik składa się z centralnej dyszy gazowej i współosiowej dyszy powietrza z łopatkami tworzącymi kanały w kształcie klinów. Wewnętrzna średnica dyszy powietrza (2) stanowi 1,0 - 4,0 średnicy dyszy gazowej (1). U wylotu z palnika zabudowana jest zbieżna kształtka palnikowa (3) o średnicy wlotowej równej średnicy zewnętrznej dyszy powietrza (2) i długości stanowiącej 1,5 - 3,0 jej średnicy wlotowej.

(1 zastrzeżenie)



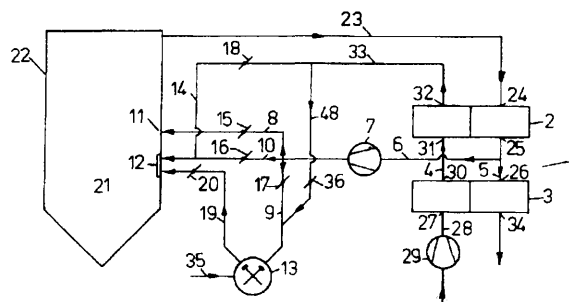
Al(21) 295689 (22) 92 08 21 5(51) F23J 15/00
(31) 91 4127999 (32) 91 08 23 (33) DE

(71) EVT Energie-und Verfahrenstechnik GmbH, Stuttgart, DE
(72) Kessel Werner, Brüggemann Hellmuth, Bürkle Ewald

(54) Sposób eksploatacji wytwornicy pary oraz urządzenie do przeprowadzania tego sposobu

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do eksploatacji wytwornicy pary, pracującej z przyłączonym urządzeniem do podgrzewania powietrza, ogrzewanym gazami spalinyowymi oraz paleniskiem na pył węglowy ubogim w NO_x , zwłaszcza do spalania podsuszonego węgla brunatnego. Część gazów spalinowych po wytwornicy pary (22) pobiera się i doprowadza się do paleniska (12), przy czym gazy spalinywe z wytwornicy pary (22) doprowadza się do urządzenia (1) do podgrzewania powietrza złożonego z dwóch regeneracyjnych podgrzewaczy (2, 3) powietrza i ochładza się w pierwszym, w kierunku przepływu gazów spalinowych, podgrzewaczu (2) powietrza, a następnie doprowadza się część strumienia, po stronie gazów spalinowych, do drugiego regeneracyjnego podgrzewacza (3) powietrza, którego części narażone na gazy spalinywe są wykonane jako odporne na korozję. Dalej ochładza się i odprowadza się część strumienia gazów spalinowych, a resztę strumienia gazów spalinowych doprowadza się do paleniska (12). Temperaturę gazów spalinowych obniża się tak dalece, że osiąga się podwyższenie sprawności i tym samym podwyższenie opłacalności ekonomicznej urządzenia. Ponadto, spala się bez szkód korozyjnych podsuszony węgiel brunatny o wysokiej zawartości siarki.

(16 zastrzeżeń)



Al(21) 296236 (22) 92 10 14 5(51) F23Q 2/34
(31) 91 9102256 (32) 91 10 14 (33) ES
(71) FLAMAGAS S.A., Barcelona, ES
(72) Gomez Lopez Isidro, Serrahima Formosa Jorge

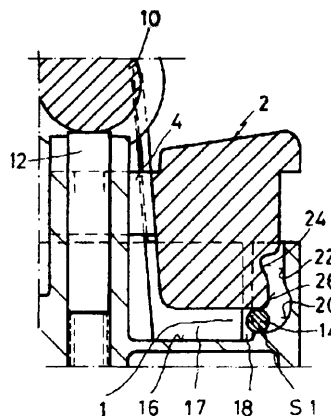
(54) Kieszonkowa zapalniczka z mechanizmem bezpieczeństwa

(57) Zapalniczka kieszonkowa z mechanizmem bezpieczeństwa i z przyciskiem (2), ma wnękę (1), w której część przycisku (2) jest wbudowana i swobodny korpus (14) we wnękę, pomiędzy tą wnęką i przyciskiem (2), a zależnie od położenia przycisku, utworzone są przestrzenie (S), które mogą być zajęte przez swobodny korpus (14) i przejścia pomiędzy tymi przestrzeniami (S), przez które może przechodzić swobodny korpus (14).

Korpus (14), po tym jak zapalniczka zostaje zapalona, zajmuje pierwszą przestrzeń (S1), w której następuje zablokowanie operacji przycisku (2), a dla usunięcia go z pierwszej przestrzeni (S1) jest niezbędne połączenie pewnych ruchów przycisku z innymi ruchami zapalniczki.

Te ruchy są o dostatecznej zawłości, aby nie było możliwe uruchomienie zapalniczki przez dziecko.

(9 zastrzeżeń)



DZIAŁ G

FIZYKA

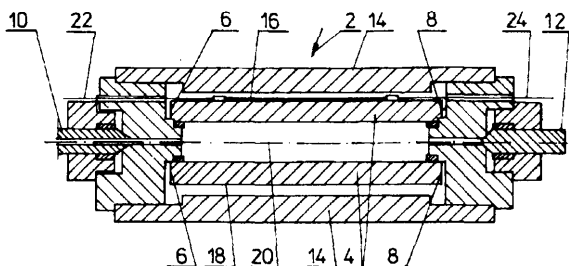
A1(21) 295801 (22) 92 09 01 5(51) G01L 9/00
G01L 11/00
(31) 91 2050609 (32) 91 09 04 (33) CA

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Bock Wojtek J., Wiśniewski Roland,
Woliński Tomasz

(54) Tensometryczny przetwornik ciśnienia

(57) Przetwornik składa się z następujących elementów: tulei cylindrycznej (4) spełniającej rolę przetwornika ciśnienia i posiadającej otwór wlotowy (10), poprzez który wprowadzana jest badana ciecz; swobodnych końców (6, 8) umożliwiających powstawanie naprężeń podłużnych i obwodowych w cylindrze wywołanych ciśnieniem hydrostatycznym, które prowadzą do rozszerzania się cylindra; światłowodowego włókna dwójłomnego (16) przyklejonego w swojej części czujnikowej do zewnętrznej powierzchni cylindra zgodnie z kierunkiem jego odkształceń podłużnych w ten sposób, że dwójłomność włókna zmienia się podczas wydłużania cylindra. Wiązka światła spolaryzowanego wytwarzana jest przez źródło światła i transmitowana w postaci dwóch polaryzacyjnych stanów własnych, z których każdy równoległy jest do jednej z dwóch wzajemnie prostopadłych osi dwójłomności światłowodowego włókna dwójłomnego. Stan polaryzacji światła wiązki wejściowej po przejściu przez część czujnikową światłowodu dwójłomnego ulega modulacji naprężeniowej i jest dalej analizowany w układzie pomiarowym, którego zadaniem jest określenie i zmierzenie zmian dwójłomności włókna światłowodowego w funkcji wydłużenia i w ten sposób uzyskanie informacji o ciśnieniu panującym wewnątrz cylindra. Zakres pomiarowy światłowodowego tensometrycznego przetwornika ciśnienia obejmuje przynajmniej ciśnienia do 100 MPa.

(14 zastrzeżeń)



A1 (21) 292193 (22) 91 10 28 5(51) G01R 31/28

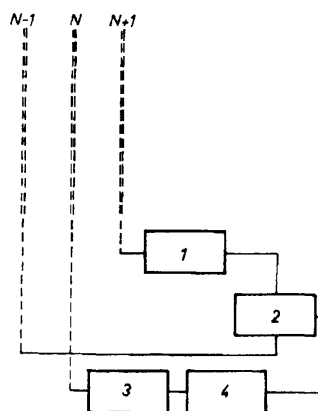
(71) Przemysław Instytut Telekomunikacji,
WARSZAWA

(72) Smaga Józef

(54) Układ do wyszukiwania niesprawnych wierszy w antenach ścianowych

(57) Układ składa się z symetrycznego dzielnika mocy (2) o dwóch wyjściach. Na jedno jego wyjście dołączony jest, poprzez przesuwnik fazy (1), wiersz anteny (N + 1), zaś na drugie jego wyjście dołączony jest, bezpośrednio, (N - 1) wiersz anteny ścianowej. Wiersz (N) dołączony jest do wejścia traktu odbiorczego (3) połączonego szeregowo z progowym urządzeniem decyzyjnym (4).

(1 zastrzeżenie)



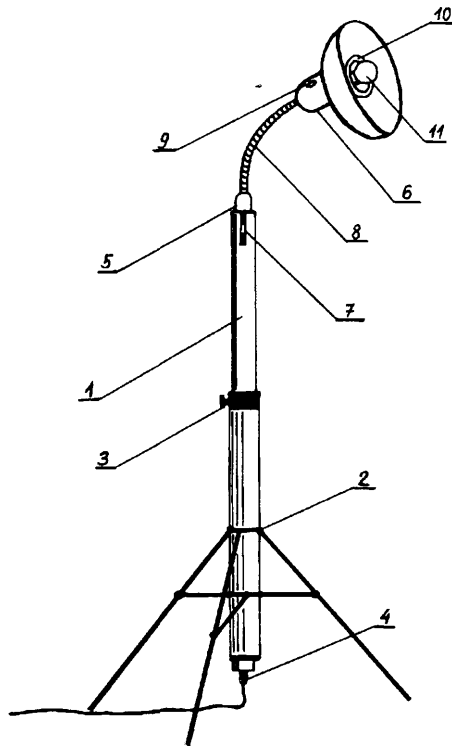
A2(21) 294907 (22) 92 06 15 5(51) G03B 15/03

(75) Sławiński Zbigniew, Łódź

(54) Lampa błyskowa

(57) Lampa charakteryzuje się tym, że obudowa zasilacza (1) wykonana jest w postaci rury, będącej jednocześnie integralną częścią statywu, umocowanej do trójnożu (2) zaciskiem (3) pozwalającym na regulację wysokości tej lampy.

(1 zastrzeżenie)



AI(21) 292208 (22) 91 10 29 5(51) G03C 1/52

- (71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA
(72) Czichon Herbert, Czichon Maria, Kurowska Helena

(54) **Roztwór kopiowy**

(57) Przedmiotem wynalazku jest roztwór kopiowy z fotorozpuszczalnymi żywicami diazoniowymi do otrzymywania form drukowych oraz kopiowania różnego rodzaju skal i rysunków.

Roztwór kopiowy składa się z fotorozpuszczalnej żywicy diazoniowej w ilości 5 - 25 % wagowych, żywicy nowolakowej w ilości 5 - 100 % wagowych w stosunku do żywicy diazoniowej, żywicy epoksydowej w ilości 0,5 - 10 % wagowych w stosunku do żywicy diazoniowej, fioletu metylowego lub krystalicznego w ilości 0,1 - 1 % wagowych w stosunku do zawartości suchej substancji wszystkich żywic oraz rozpuszczalnika.

(2 zastrzeżenia)

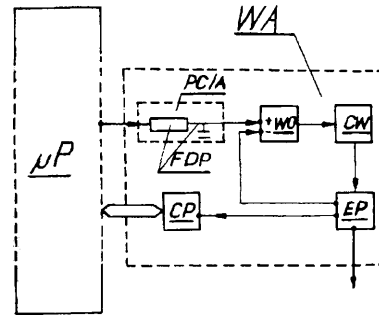
A1 (21) 292180 (22) 91 10 25 5(51) G05B 11/01

- (75) Dobieżyński Mariusz, POZNAŃ; Kupis Sławomir, POBIEŻZISKA; Pospiech Jerzy, POZNAŃ

(54) **Regulator cyfrowy**

(57) Mikroprocesor (μP) regulatora cyfrowego, poprzez wejścia i wyjścia dwustanowe, wejścia częstotliwościowe, układy pomiarowe i sygnalizacyjne, wyjścia mocy oraz wyjścia analogowe, współpracuje z obiektem sterowanym. Wyjście analogowe (WA) stanowi wyjście główne elementu próbkującego (EP), który, poprzez człon wykonawczy (CW), wzmacniacz operacyjny (WO) i przetwornik "cyfrowo-analogowy" (PC/A), jest przyłączony do wyjścia mikroprocesora (μP). Wejście dodatkowe elementu próbkującego (EP) jest przyłączone do drugiego wejścia odwracającego wzmacniacza operacyjnego (WO) - stanowiąc początek lokalnej pętli sprzężenia zwrotnego, a ponadto drugie dodatkowe wyjście tego elementu jest przyłączone, poprzez człon pomiarowy (CP), do mikroprocesora (μP).

(3 zastrzeżenia)



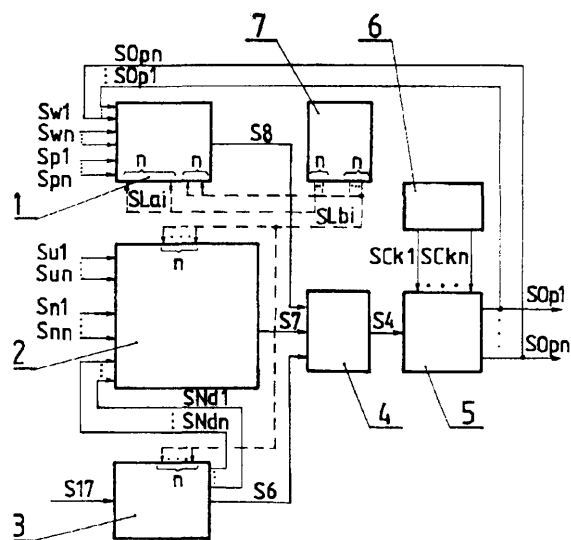
A1(21) 296575 (22) 92 11 09 5(51) G05F 1/70
H02J 3/12

- (71) Instytut Automatyki Systemów Energetycznych, Wrocław; Elektrownia im. T. Kościuszki, Połaniec
(72) Kielian Robert, Tymes Euzebiusz, Ryński Marian, Tomkiewicz Ryszard, Kuliński Wiesław, Wołodźko Franciszek, Artwik Zygmunt, Kuśtra Włodzimierz, Madej Marek, Dyrda Bonifacy

(54) **Sposób i układ do regulacji mocy bloków energetycznych**

(57) Układ charakteryzuje się tym, że wyjście układu mocy obliczeniowej (1) regulatora mocy elektrowni jest połączone z pierwszym wejściem układu podrzędnego (4), którego drugie wejście jest połączone z **wyjściem** układu nadrzędnego (2), zaś trzecie wejście z pierwszym wyjściem układu mocy docelowej (3). Wyjście układu podrzędnego (4) jest połączone poprzez układ ekonomicznego rozdziału obciążeń (5) z pierwszą grupą wejść układu mocy obliczeniowej (1) regulatora mocy elektrowni oraz znanymi układami automatycznej regulacji mocy bloków. Układ logiki (7) jest połączony sygnałami logicznymi pierwszej grupy (SLa1...SLai...SLan) z układem mocy obliczeniowej (1) oraz sygnałami logicznymi drugiej grupy (SLb1...SLbi...SLbn) z **układem mocy** obliczeniowej (1), układem nadrzędnym (2) oraz układem mocy docelowej (3). W przedmiocie zgłoszenia przedstawiono również sposób regulacji mocy bloków energetycznych.

(7 zastrzeżeń)



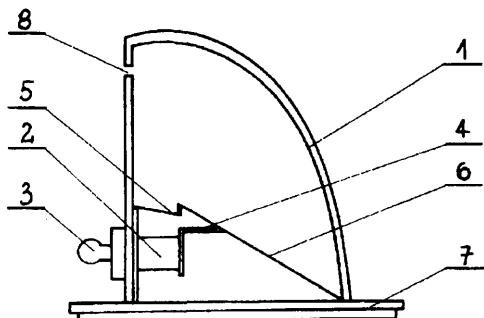
AI(21) 292206 (22) 91 10 29 5(51) G07C 1/30

- (75) Krygler Alicja, WARSZAWA; Krygler Agenor, WARSZAWA

(54) Licznik parkingowy

(57) Licznik parkingowy stanowi pojemnik (1) z wrzutowym otworem (8), przy czym w dolnej części pojemnika (1) osadzony jest zamek (2) z obrotowym rygłem (3) oraz wspornik (5), na którym zamocowana jest wahliwie płytką (6).

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 292245 (22) 91 10 31 5(51) G09B 21/04

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomocy Naukowych i Sprzętu Szkolnego, WARSZAWA

(72) Stawowy-Wojnarowska Irena, Świerczek Jan, Zięba Krzysztof

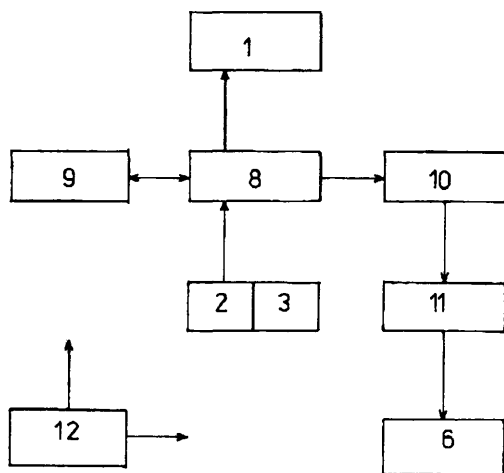
(54) Sposób i urządzenie do wypowiadania się przez osoby pozbawione naturalnych możliwości mowy

(57) Sposób polega na tym, że tekst przeznaczony do wypowiedzenia pisze się na klawiaturze (2), następnie zamienia się tekst na znaki graficzne oraz po wpisaniu ich do pamięci (9) mikroprocesora (8), znaki graficzne zamienia się na głoski w synteźniku mowy (10).

Urządzenie ma klawiaturę literową (2) i wyświetlacz alfanumeryczny (1).

Układ mikroprocesorowy (8) z pamięcią (9) połączony z wyświetlaczem (1) i klawiaturą (2, 3) steruje synteźnikiem mowy (10), który połączony jest poprzez wzmacniacz akustyczny (11) z głośnikiem (6).

(3 zastrzeżenia)



A2(21) 296364 (22) 92 10 24 5(51) G10H 3/18
G10H 1/44

(75) Kubina Piotr, Gdańsk-Suchanino; Kubina Iwona, Gdańsk-Suchanino

(54) Wibrator dwustronny do gitary elektrycznej

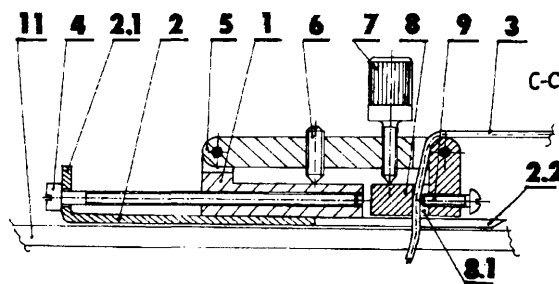
(57) Wibrator charakteryzuje się tym, że składa się z licznych jednakowych zespołów mocujących, z których każdy zawiera kątowny widelkowy suwak czynny (1), osadzony suwliwie na powierzchni zewnętrznej płyty osadczą grzebieniowej (2) i umocowany w żądanym położeniu w osi struny (3) za pośrednictwem regulacyjnej śruby rozciąganej (4), mającej łeb wsparty na kołnierzu (2.1) płyty osadczą grzebieniowej (2).

Widelkowy suwak czynny (1) ma na jego widelkach osadczą wahliwie w pionowej płaszczyźnie obrotu kotwicę regulacyjną (5), zaopatrzoną w regulacyjną śrubę, najkorzystniej szpilkową (6) podnoszenia osi struny oraz mającą w pobliżu regulacyjnej śruby szpilkowej (6) osadzone regulacyjne moletowane pokrętki (7) naciągu struny, którego dolny zaokrąglony koniec wspiera się na czole wahliwej regulacyjnej zwory (8), mającej kształt litery L, zaopatrzonej w przelotowy otwór (8.1) mocowania struny (3), utwierdzonej w zamocowaniu przy pomocy zaciskowej śruby (9), wkręcone w poziomą stopę regulacyjnej zwory (8) w osi struny.

W górnej części zwory (8) struna (3) wspiera się na łukowo ukształtowanym czole zwory, której stopa w krańcowym wychyleniu (odpowiadającemu maksymalnemu naciągowi struny) jest wprowadzona w szczelinowe wycięcie (2.2) płyty osadczą grzebieniowej (2).

Długość stopy suwaka czynnego (1) jest większa od długości poziomej stopy regulacyjnej zwory (8).

(3 zastrzeżenia)



Al(21) 296282 (22) 92 10 19 5(51) G11B 23/03
G11B 33/04

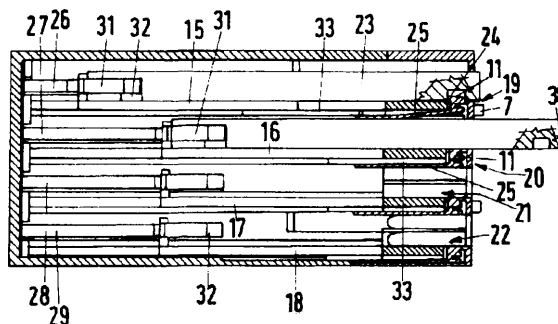
(31) 91 4135324 (32) 91 10 25 (33) DE

(71) Fischerwerke Artur Fischer GmbH u.Co,KG, Waldachtal, DE

(54) Urządzenie do przechowywania nośników zapisu

(57) Urządzenie jest wyposażone w urządzenie ryglujące (19, 20, 21, 22), które w pozycji przechowywania, zatrzymuje się na obudowie nośnika zapisu (30), a suwak (15, 16, 17, 18) w pozycji odbioru jest cofnięty do tyłu.

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

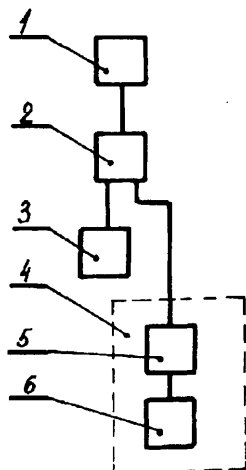
Al(21) 292155 (22) 91 10 22 5(51) H01H 47/24

(75) Klimczak Daniel, ŁÓDŹ

(54) Fotowylłącznik

(57) Urządzenie zawiera element światłoczuły (1) połączony z układem sterowania (2), który jest połączony z elementem wykonawczym (3) załączającym lub wyłączającym oświetlenie uliczne w zależności od natężenia oświetlenia dziennego. W urządzeniu znajduje się także układ zegarowy (4), który zawiera generator zegarowy (6) i licznik (5).

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 292181 (22) 91 10 25 5(51) H01M 4/36

(71) Centralne Laboratorium Akumulatorów i Ogniwo, POZNAN

(72) Olszewski Jan, Naskręt Henryk

(54) Sposób aktywacji spiekanych elektrod ujemnych do akumulatorów niklowo-kadmowych

(57) Sposób polega na zanurzeniu elektrod ujemnych w 0,5-0,7% roztworze soli sodowej karboksymetylocelulozy lub alkoholu poliwinylowego, przy czym temperatura roztworu wynosi 90-100°C i czas nasycania 30-60 minut. Następnie po odcięciu nadmiaru roztworu z powierzchni elektrod, suszy się je w temperaturze 90-100°C aż do osiągnięcia stałej masy. Tak przygotowane elektrody poddaje się formacji znanym sposobem.

Elektrody aktywowane sposobem według wynalazku, służą do produkcji akumulatorów niklowo-kadmowych przeznaczonych do wyładowania dużymi prądami, zwłaszcza do akumulatorów rozruchowych.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 292228 (22) 91 10 30 5(51) H01M 10/54

(71) Akkumulátor és Szárazelemgyár, BUDAPEST, HU

(72) Kéri József

(54) Sposób przerobu na aktywną masę odpadowej masy aktywnej ze zużytych i uszkodzonych płyt akumulatorowych pochodzących z akumulatorów do złomowania

(57) Sposób w którym odpadową masę aktywną usuniętą z dodatnich lub ujemnych płyt odkwasza się, przemywa wodą, przechowuje się oddzielnie w suchym powietrzu i poddaje się obróbce cieplnej, polega na tym, że powietrznie suche dodatnie lub ujemne aktywne masy lub ich mieszaninę poddaje się a) obróbce cieplnej w temperaturze 500 do 629°C w ciągu 8 do 60 minut, po czym bądź miele się obrobioną cieplnie masę aktywną w znany sposób albo wprowadza się do młyna wytwarzającego proszek ołowiany w ilości do 80% masy, wyliczonej w stosunku do masy ołowiu wprowadzonego do młyna, po czym w obu przypadkach miele się do wielkości cząstek mniejszej niż 60 μ , albo b) miele się w znany sposób, do średniej wielkości cząstek mniejszej niż 60 μ , po czym poddaje się obróbce cieplnej w temperaturze 500 do 629°C w ciągu 8 do 60 minut, po czym z tak otrzymanego materiału wytwarza się dodatnią lub ujemną masę aktywną, jeśli jako materiał wyjściowy użyto dodatnią lub ujemną masę aktywną, albo wytwarza się ujemną masę aktywną, jeśli jako materiał wyjściowy użyto mieszaninę dodatniej i ujemnej masy aktywnej.

(4 zastrzeżenia)

Al(21) 292194 (22) 91 10 28 5(51) H01P 1/20 H03H 7/38

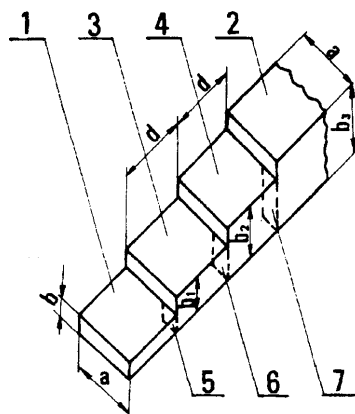
(71) Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, WARSZAWA

(72) Kuliński Józef

(54) Falowodowy transformator schodkowy

(57) Falowodowy transformator schodkowy w płaszczyźnie pola elektrycznego E, służący do elektrycznego dopasowania dwóch falowodów prostokątnych o tym samym szerszym boku i różnych węższych bokach, charakteryzuje się tym, że ma w płaszczyźnie soków impedancji, korzystnie przy bocznych ściankach, elementy metalowe (5, 6, 7) o charakterze indukcyjnym o bezwzględnych wartościach susceptancji równych bezwzględnym wartościom susceptancji spowodowanych skokami impedancji w tych płaszczyznach.

(1 zastrzeżenie)

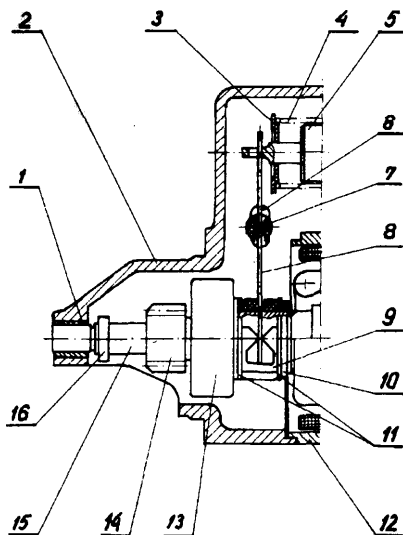


A1(21) 292215 (22) 91 10 28 5(51) H02K 7/10

- (71) ELMOT Zakłady Elektrotechniki
Motoryzacyjnej, ŚWIDNICA
(72) Golak Zbigniew, Osłowski Maciej, Budny Jan
(54) **Rozrusznik silnika spalinowego**

(57) Rozrusznik charakteryzuje się tym, że sworzeń (7) po jednej stronie ma kołnierz, a poza kołnierzem i na drugim końcu, ma część cylindryczną, natomiast w środkowej części sworzeń (7) ma **odsadzenie**. Wzdłuż osi sworznia (7) wykonany jest przelotowy kanał z wycięciem kształtowym pierwszym pod kątem równym w przybliżeniu 20° i wycięciem kształtowym drugim pod kątem równym w przybliżeniu 5° , w którym umieszczona jest płaska dźwignia sprężysta (8). W głowicy (2) pod sworzeń (7) wykonany jest po jednej stronie otwór cylindryczny równy w przybliżeniu średnicy części cylindrycznej, a po drugiej stronie wykonany jest w głowicy (2) otwór kształtowy o kształcie i wielkości zbliżonej do kształtu i wielkości przekroju poprzecznego środkowej części sworznia (7) z **odsadzeniem**.

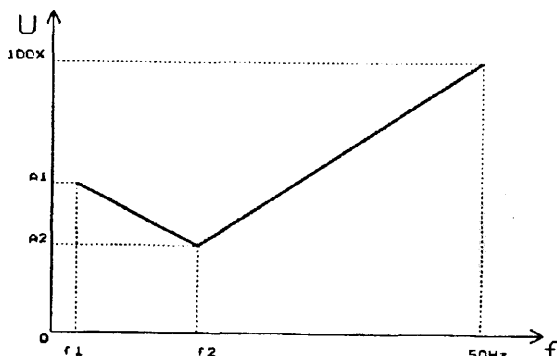
(1 zastrzeżenie)



A2(21) 295392 (22) 92 07 22 5(51) H02M 5/42

- (71) Międzyresortowe Centrum Naukowe
Eksploatacji Majątku Trwałego, Radom
(72) Matras Eugeniusz, Przybylski Jan
(54) **Sposób amplitudowo-częstotliwościowego sterowania napędu trójfazowych asynchronicznych silników indukcyjnych**

(57) Sposób sterowania napędu, polega na tym, że najpierw podaje się na silnik napięcie o początkowych wartościach amplitudy A_1 i częstotliwości f_1 mniejszych od znamionowych, po czym zwiększając częstotliwość od wartości f_1 do wartości f_2



zmienia się proporcjonalnie amplitudę od wartości A_1 do wartości A_2 lub utrzymuje się wartość amplitudy na stałym poziomie $A_1 = A_2$, a następnie zwiększając dalej częstotliwość od wartości f_2 do 50 Hz zwiększa się proporcjonalnie amplitudę od wartości A_2 do 100%U.

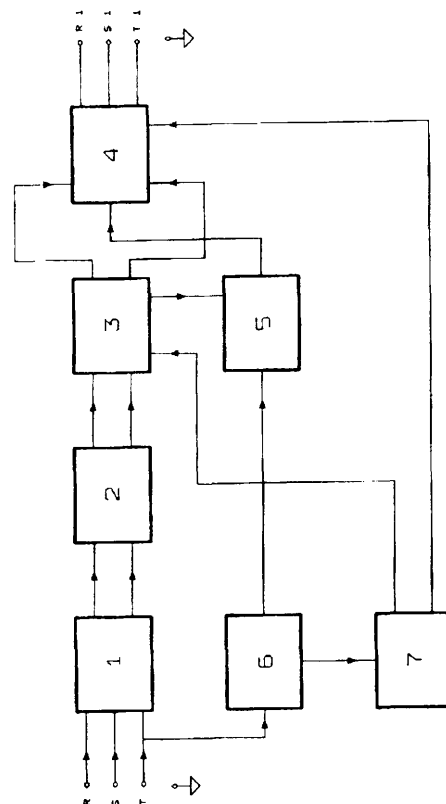
(1 zastrzeżenie)

A2(21) 295393 (22) 92 07 22 5(51) H02M 5/42

- (71) Międzyresortowe Centrum Naukowe
Eksploatacji Majątku Trwałego, Radom
(72) Gospodarczyk Andrzej, Majcher Jan, Reizer Ryszard
(54) **Układ sterowania częstotliwościowego napędu trójfazowych asynchronicznych silników indukcyjnych**

(57) Układ sterowania charakteryzuje się tym, że ma układ mikroprocesorowy (5), kontrolujący i sterujący pracą przemiennika częstotliwości z układem tyrystorowego doładowania (2) baterii kondensatorowej filtru, układem zabezpieczeń (3) prądu w obu gałęziach zasilających końcówki mocy (4), zbudowanych na **półmostkach** z tranzystorami z izolowaną bramką oraz z przetwornicą napięcia (7) zasilającą elementy przemiennika częstotliwości znajdujące się na różnych potencjałach.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 292234 (22) 91 10 29 5(51) H02P 7/44

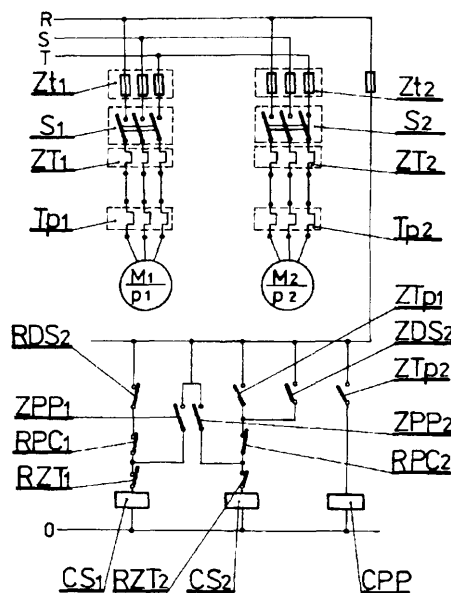
- (75) Wowk Józef, LESZNO
(54) **Układ sterowania silnikami elektrycznymi jednopompowego układu hydroforowego z dodatkową pompą bezpośredniego zasilania wodą sieci wodociągowej**

(57) W układzie silnik (M_1, M_2) każdej z pomp (p_1 i p_2) jest połączony ze źródłem zasilającego napięcia poprzez topikowe zabezpieczenie (Zt_1, Zt_2), stycznik (S_1, S_2), zabezpieczenie ter-

miczne (ZT₁, ZT₂) oraz przez przynależny każdemu z zasilanych silników (M₁, M₂) termiczny przełącznik (Tp₁, Tp₂). Cewka (CS₁) stycznika (S₁), poprzez który jest zasilany silnik (M₁) pompy (p₁), jest połączona poprzez rozwierny zestyk (RZT₁) termicznego zabezpieczenia (ZT₁) z węzłem, który jest jednocześnie połączony ze źródłem zasilającego napięcia poprzez układ szeregowego połączenia rozwiernego zestyku (RPC₁) ciśnieniowego przełącznika (PC₁) sterującego pompą (p₁) z rozwiernym dodatkowym zestykiem (RDS₂) stycznika (S₂) załączającego pompę (p₂) oraz bezpośrednio poprzez pierwszy zwierny zestyk (ZPP₁) pomocniczego przełącznika, którego cewka (CPP) jest połączona z zasilającym napięciem poprzez zwierny zestyk (ZTp₂) termicznego przełącznika (Tp₂) obwodu zasilania silnika (M₂) pompy (p₂).

Cewka (CS₂) stycznika (S₂) obwodu zasilania pompy (p₂) jest połączona poprzez rozwierny zestyk (RZT₂) termicznego zabezpieczenia (ZT₂) obwodu zasilania silnika (M₂) pompy (p₂) z węzłem, który jest połączony ze źródłem zasilającego napięcia jednocześnie poprzez drugi zwierny zestyk (ZPP₂) pomocniczego przełącznika oraz poprzez układ szeregowego połączenia rozwiernego zestyku (RPC₂) ciśnieniowego przełącznika (PC₂) sterującego wyłącznie pracą pompy (p₂) z równolegle względem siebie połączonymi zwiernym zestykiem (ZTp₁) termicznego przełącznika (Tp₁) obwodu zasilania silnika (M₁) pompy (p₁) i zwiernego, dodatkowego zestyku (ZDS₂) stycznika (S₂) obwodu zasilania silnika (M₂) pompy (p₂).

(2 zastrzeżenia)



Al(21) 295855 (22) 92 09 07 5(51) H04B 7/04

(31) 91 9119194 (32) 91 09 07 (33) GB

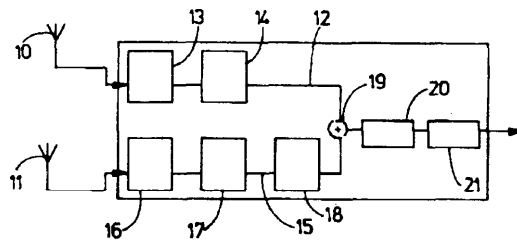
(71) Motorola Limited, Basingstoke, GB

(72) Watson Andrew William Drewry

(54) **Odbiornik, nadajnik i translator radiowej łączności zbiorczej**

(57) Odbiornik zawiera pierwszą antenę (10) i drugą antenę (11) oddalone od siebie fizycznie dla zapewnienia działania zbiorczego i obwód wyrównawczy (20) do łączenia składowych odbieranego znaku, które są oddzielone czasowo. Sygnały odbierane przez pierwszą antenę (10) i drugą antenę (11), są łączone w układzie łączącym (19) i doprowadzane do obwodu wyrównawczego (20). Elementy opóźniające (18) o zmiennym opóźnieniu są wprowadzone w torze odbiorczym jednej z anten dla opóźniania sygnałów odbieranych przez tę antenę względem sygnałów, odbieranych przez drugą antenę tak, żeby znacznie zmniejszyć prawdopodobieństwo szkodliwej interferencji pomiędzy sygnałami z pierwszej anteny (10) i drugiej anteny (11). Podobny układ połączeń jest zastosowany w nadajniku i translatorze.

(14 zastrzeżeń)



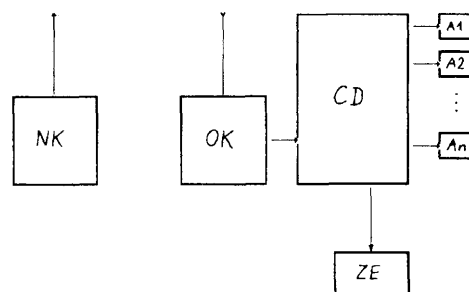
Al(21) 292123 (22) 91 10 21 5(51) H04M 9/00

(75) Rydzewski Jacek, WARSZAWA; Gołos Zbigniew, WARSZAWA

(54) **Układ zdalnego otwierania drzwi wejściowych budynku w systemie domofonowym**

(57) Układ zawiera odbiornik kodu (OK), który steruje wejściem w centralce domofonowej (CD) umożliwiającym uruchomienie zaczepu elektromagnetycznego (ZE). Odbiornik (OK) jest pobudzany zakodowanym sygnałem emitowanym przez nadajnik kodu (NK).

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 295833 (22) 92 09 04 5(51) H04Q 1/14

G02B 6/36

H02B 1/01

(31) 91 4133375 (32) 91 10 05 (33) DE

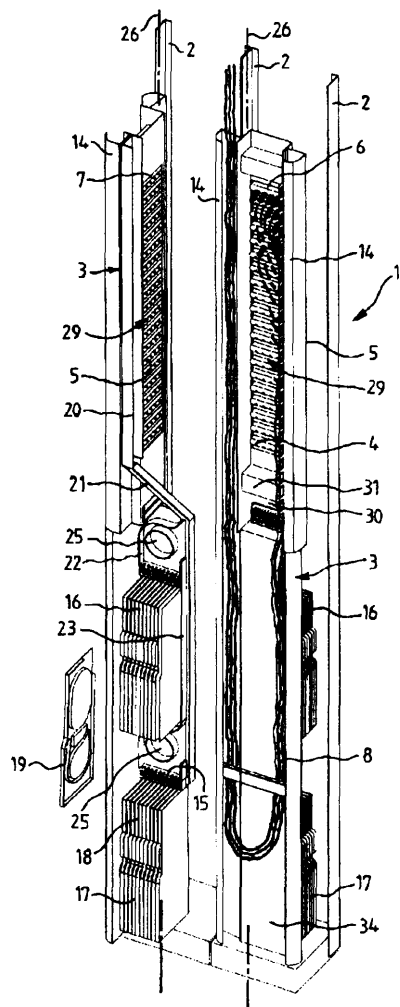
(71) KRONE Aktiengesellschaft, Berlin, DE

(72) Teichler Heide, Richter Gerd, Hegner Günter, Röseler Volker, Biederstedt Lutz

(54) **Zespół przełączeniowy dla kabli z włókna szklanego, stosowanych w telekomunikacji i technice przesyłania danych**

(57) Zespół przełączeniowy, składający się z osadzonej na stojaku (1) ramy (3) z tablicą do krosowania (29) żył kablowych z włókna szklanego (8) i z przynajmniej jednym magazynem (16, 17), wyposażonym w otwory (18) do wsuwania kaset splotowych (19). W znanych zespołach przełączeniowych tego rodzaju istnieje zły dostęp do doprowadzanych i wychodzących żył kablowych z włókna szklanego (8), co grozi zerwaniem ich podczas montażu, zwłaszcza podczas splatania. W celu wyeliminowania tych wad, wynalazek przewiduje, że rama (3) jest osadzona na stojaku (1) z możliwością obrotu wokół osi pionowej (26). Na ramie (3) jest umieszczona tablica do krosowania (29) z dostępem od przodu (4) i od tyłu (5) ramy (3) tablicą wtykową (6, 7) dla dochodzących i wychodzących żył kablowych z włókna szklanego (8). Z tyłu (5) ramy (3) przewidziany jest przynajmniej jeden magazyn (16, 17), którego otwory (18) do wsuwania kaset splotowych (19) są umieszczone na przeciwległej stronie ramy (3), równolegle do tylnej płaszczyzny (5) ramy (3) i w zasadzie prostopadle do jej pionowej osi obrotu (26).

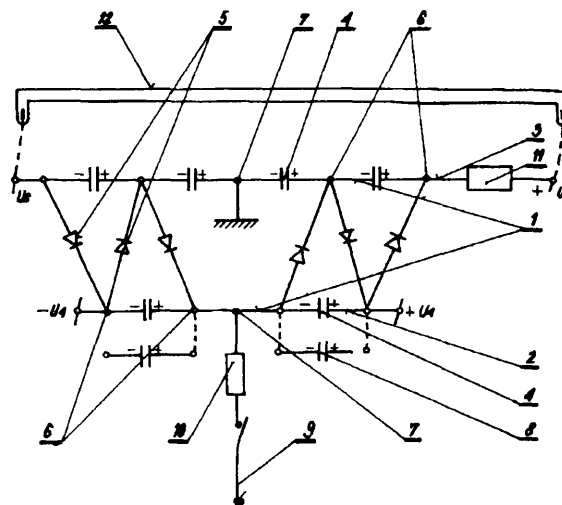
(5 zastrzeżeń)



(54) Układ zasilania, zwłaszcza rur neonowych

(57) Układ zasilania mający diody, kondensatory i oporniki, charakteryzuje się tym, że powielacz (1) ma zespół wstępnego powielania (2) i zespół końcowego powielania (3). Zespoły (2) i (3) utworzone są z szeregowo połączonych kondensatorów (4) i również szeregowo połączonych diod (5), punkty (6) łączenia diod (5) umieszczone są na przemian w zespole (2) i zespole (3), przy czym kondensatory (4) znajdują się pomiędzy punktami (6). Wyjątek stanowią punkty (7), do których doprowadzane jest zasilanie układu. Takie połączenie kondensatorów (4) i diod (5) powoduje podzielenie powielacza (1) na dwie części dodatnią i ujemną, które są względem siebie symetryczne. Ponadto, do punktów (6) zespołu (2) mogą być podłączone kondensatory (8), a zespół (3) wyposażony jest w opornik (11). Zasilanie powielacza (1) odbywa się w ten sposób, że faza jest podłączona poprzez wyłącznik (9) i bezpiecznik (10) do punktu (7) zespołu wstępnego powielania (2), a zero podłączone jest do punktu (7) zespołu końcowego (3). Tak utworzony układ może być w zależności od ilości rur neonowych (12) ciągle powiększany, z zachowaniem symetryczności poprzez dodawanie par utworzonych z kondensatorów (4) i diod (5).

(5 zastrzeżeń)



Al(21) 292218 (22) 91 10 28 5(51) H05B 41/26
(75) Kreis Dominik, KOSZALIN

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

UI(21) 95755 (22)92 08 03 5(51) A22C 9/00

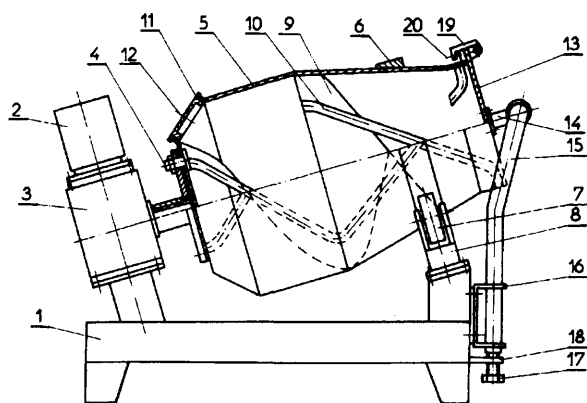
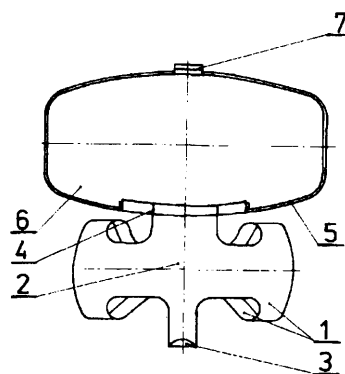
(71) METALOWIEC Zakłady
Remontowo-Montażowe Przemysłu
Mięsnego, Bydgoszcz

(72) Mikusek Henryk, Ciemniak Bolesław,
Nowak Henryk

(54) **Masownica** do mięsa

(57) Masownica ma ramę nośną (1), do której zamocowany jest zespół napędowy (3) bębna obrotowego (5) oraz **odchylne** ramię (15) z pokrywą (13). Bęben (5) ma wewnątrz dwa ślimaki (9) przytwierdzone do pobocznic. W dnie bębna (5) wykonane są otwory kontrolne zamknięte **zaślepkami** (11) mającymi otwory (12) służące do łączenia wnętrza bębna (5) z urządzeniem do wytwarzania podciśnienia.

(6 zastrzeżeń)



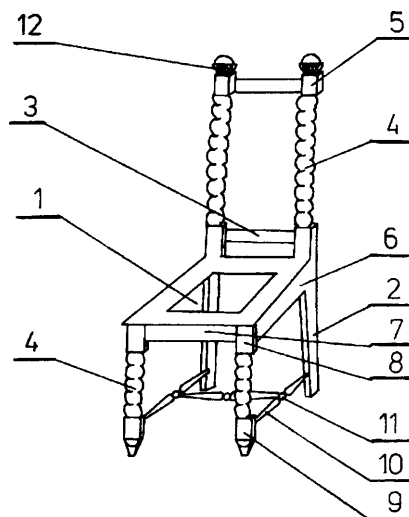
UI(21) 95729 (22)92 05 25 5(51) A47C 5/00

(75) Joszko Franciszek, Stara Schodnia

(54) **Krzesło**

(57) Krzesło charakteryzuje się tym, że **prostopadłościennie** połączenie oskrzyni bocznej (6) i oskrzyni przedniej (7) łączy się z stopą (9) nogi przedniej krzesła, konstrukcją składającą się z łączonych kolejno kul (4). Taka sama konstrukcja tworzy oparcie krzesła. Nogi przednie i nogi tylne (2) połączone są elementem, na który składają się dwa stożki ścięte (11) dążące ku sobie większymi średnicami. Miejsce połączenia stożków stanowi kula (11). Połączenia nóg przednich i tylnych (2) łączone są między sobą taką samą konstrukcją składającą się z dwu stożków ściętych (10) i kuli (11).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 95616 (22) 92 07 15 5(51) A45D 42/02

(75) Biłowicki Jerzy, Brzeg

(54) **Lusterko kosmetyczne**

(57) Lusterko kosmetyczne ma ażurową, sprężystą obejmę (1) ukształtowaną cylindrycznie, której środkowa część (2) jest z jednej strony zaopatrzona w jedną część (3) dwuczęściowego zatrzasku, zaś z drugiej strony w zawiasę (4). Na zawiasie (4) jest wychylnie osadzona eliptycznie oprawka (5), w której jest osadzone lusterko (6). Po przeciwległej stronie względem zawiasy (4) eliptyczna oprawka (5) lusterka (6) jest zaopatrzona w drugą część (7) dwuczęściowego zatrzasku. Eliptyczna oprawka (5) lusterka (6) jest usytuowana względem ażurowej, sprężystej, ukształtowanej cylindrycznie obejmę (1) w ten sposób, że oś długa spłaszczonej elipsy oprawki (5) lusterka (6) jest **równoległą** do osi symetrii cylindrycznej powierzchni, w którą jest ukształtowana ażurowa obejmę (1).

(2 zastrzeżenia)

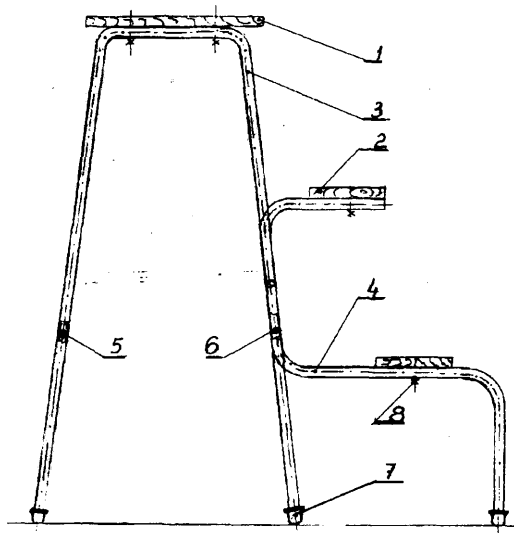
U1(21) 95673 (22) 92 07 22 5(51) A47C 12/02

(75) Bolek Jan, Wrocław

(54) **Podwyższony taboret ze stopniami**

(57) Podwyższony taboret ze stopniami wejściowymi służy do siedzenia i do wejścia dla wykonywania prac domowych na niewielkich wysokościach. Konstrukcją nośną są dwa stojaki (3). Elementem wejściowym jest podstopnica składająca się ze stopni (2) umocowanych na wygiętych rurkach (4).

(1 zastrzeżenie)

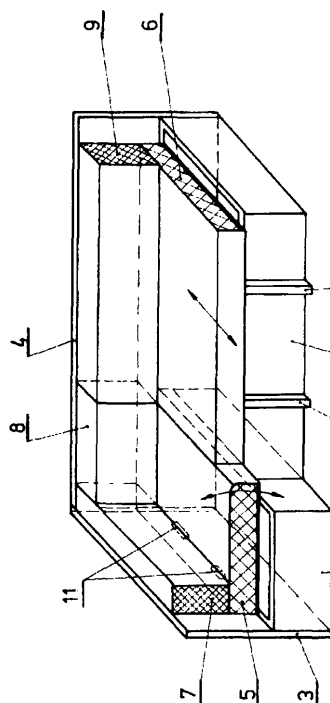


U1(21) 95646 (22) 92 07 20 5(51) A47C 17/36

(75) Ciężyński Krystian, Gdynia; Dakowicz Stefan, Gdynia

(54) **Kanapa narożnikowa**

(57) Kanapa zawiera jednostronnie otwarte nośne pościelowe skrzynie (1 i 2) połączone ze sobą prostokątnie w sztywną konstrukcję, do których w tylnych ścianach zamocowane są stałe oparcia płyty (3 i 4).



Funkcję pokryw nośnych pościelowych skrzyń (1 i 2) spełniają uchylne siedzisko (5) i przesuwne siedzisko (6). Na stałych oparciowych płytach (3,4) umieszczone są wymienne oparciowe poduchy (7,8,9).

(1 zastrzeżenie)

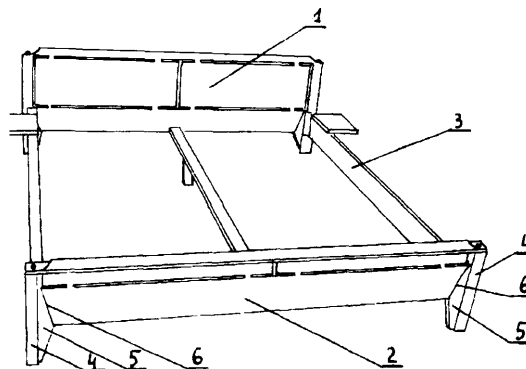
U1(21) 95656 (22) 92 07 21 5(51) A47C 19/00

(75) Baran Witold, Libiąż

(54) **Łóżko**

(57) Nogi (4) łóżka są zaopatrzone w konsole (5) o kształcie trójkąta równoramiennego zamocowanego podstawą do nogi (4), a obustronne końcówki podłużnic (3) i dolnych poziomych elementów części przedniej (1) i części tylnej (2), łóżka zawierają ściegi (6) odpowiadające ukośnemu kształtowi konsoli (5). Łącznikami konsoli (5) z podłużnicami (3) i poziomymi elementami części przedniej (1) i części tylnej (2) łóżka są dwa kołki dla każdego połączenia, osadzone pod kątem 90° do płaszczyzn przylegających do skośnych ścieg (6).

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 96279 (22) 92 10 23 5(51) A47F 7/00
F16S 3/00

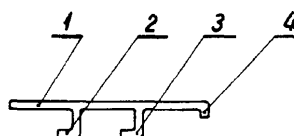
(71) METALPLAST Projektowo-Produkcyjna S A, Poznań; POCZTA POLSKA Dyrekcja Okręgu Poczty, Poznań; POLSKI ZWIĄZEK FILATELISTÓW Zarząd Główny, Warszawa

(72) Smoczyk Edward, Żółtak Andrzej, Dywelski Jan

(54) **Kształtownik aluminiowy, zwłaszcza do gablot filatelistycznych**

(57) Kształtownik charakteryzuje się tym, że w przekroju poprzecznym ma kształt zbliżony do listew (1) zaopatrzonej po stronie wewnętrznej w części środkowej w dwa wypusty (2,3) w kształcie litery L, a w części końcowej - w wypust (4) w kształcie prostokąta.

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 96280 (22) 92 10 23 5(51) A47F 7/00
F16S 3/00

(71) METALPLAST Projektowo-Produkcyjna SA, Poznań; POCZTA POLSKA Dyrekcja Okręgu Poczty, Poznań; POLSKI

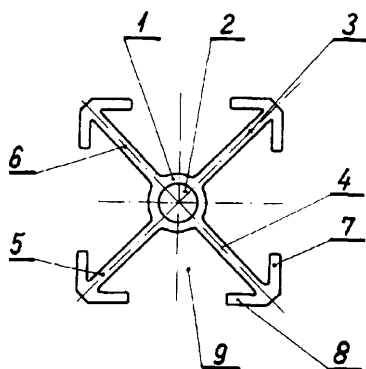
ZWIĄZEK FILATELISTÓW Zarząd
Główny, Warszawa

(72) Smoczyk Edward, Żółtak Andrzej, Dywelski Jan

(54) **Kształtownik aluminiowy, zwłaszcza do gablot filatelistycznych**

(57) Kształtownik charakteryzuje się tym, że w przekroju poprzecznym ma zewnętrzny zarys zbliżony do kwadratu i stanowi go ścianka okrągła (1) wyznaczająca otwór (2) oraz cztery ścianki promieniowe (3,4,5,6) wychodzące ze ścianki okrągłej (1) i zakończone dwoma ściankami narożnikowymi (7,8) spełniającymi funkcję zaczepów, przy czym dwie sąsiadujące ścianki promieniowe (3,4,5,6) i dwie ścianki narożnikowe (7,8) oraz odcinek ścianki okrągłej (1) tworzą gniazdo trapezowe (9).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 96281 (22) 92 10 23 5(51) A47F 7/00
F16S 3/00

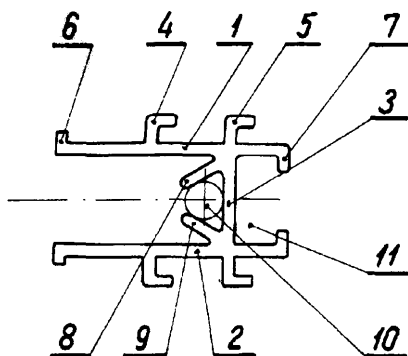
(71) METALPLAST Projektowo-Produkcyjna SA, Poznań; POCZTA POLSKA Dyrekcja Okręgu Poczty, Poznań; POLSKI ZWIĄZEK FILATELISTÓW Zarząd Główny, Warszawa

(72) Smoczyk Edward, Żółtak Andrzej, Dywelski Jan

(54) **Kształtownik aluminiowy, zwłaszcza do gablot filatelistycznych**

(57) Kształtownik charakteryzuje się tym, że w przekroju poprzecznym ma zarys zbliżony do litery H z asymetrycznie usytuowaną poprzeczką i stanowią go dwie ścianki boczne (1,2) o jednakowym kształcie połączone ze sobą ścianką poprzeczną (3), przy czym każda ze ścianek bocznych (1,2) ma od strony zewnętrznej w części środkowej dwa wypusty (4,5) w kształcie litery L i w części końcowej jeden wypust prostokątny (6), a od strony wewnętrznej w części końcowej jeden wypust prostokątny (7), natomiast ścianka poprzeczna (3) ma dwa wypusty (8,9) zbieżne do siebie tworzące trójkąt (10) opisany na kole.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 96282 (22) 92 10 23 5(51) A47F 7/00
F16S 3/00

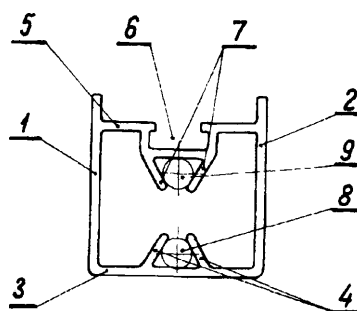
(71) METALPLAST Projektowo-Produkcyjna SA, Poznań; POCZTA POLSKA Dyrekcja Okręgu Poczty, Poznań; POLSKI ZWIĄZEK FILATELISTÓW Zarząd Główny, Warszawa

(72) Smoczyk Edward, Żółtak Andrzej, Dywelski Jan

(54) **Kształtownik aluminiowy, zwłaszcza do gablot filatelistycznych**

(57) Kształtownik charakteryzuje się tym, że w przekroju poprzecznym ma zarys zewnętrzny zbliżony do prostokąta i stanowią go dwie ścianki boczne (1,2) połączone ze ścianką dolną (3) z dwoma zbieżnymi wypustami (4) oraz ze ścianką górną (5) z uskokiem w środku tworzącym od strony zewnętrznej gniazdo (6) w kształcie obróconej o 90° litery C i z dwoma zbieżnymi wypustami (7) od strony wewnętrznej.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 96283 (22) 92 10 23 5(51) A47F 7/00
F16S 3/00

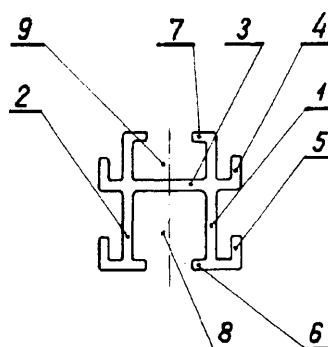
(71) METALPLAST Projektowo-Produkcyjna SA, Poznań; POCZTA POLSKA Dyrekcja Okręgu Poczty, Poznań; POLSKI ZWIĄZEK FILATELISTÓW Zarząd Główny, Warszawa

(72) Smoczyk Edward, Żółtak Andrzej, Dywelski Jan

(54) **Kształtownik aluminiowy, zwłaszcza do gablot filatelistycznych**

(57) Kształtownik charakteryzuje się tym, że w przekroju poprzecznym ma zarys zbliżony do litery H z asymetrycznie usytuowaną poprzeczką i stanowią go dwie ścianki boczne (1,2) o jednakowym kształcie połączone ze sobą ścianką poprzeczną (3), przy czym każda ze ścianek bocznych (1,2) ma od strony zewnętrznej w części środkowej i na końcu wypusty (4,5) w kształcie litery L, a od strony wewnętrznej na końcach - wypusty prostokątne (6,7).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 96284 (22) 92 10 23 5(51) A47F 7/00

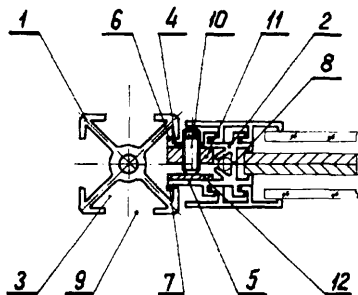
(71) METALPLAST Projektowo-Produkcyjna SA, Poznań; POCZTA POLSKA Dyrekcja Okręgu Poczty, Poznań; POLSKI ZWIĄZEK FILATELISTÓW Zarząd Główny, Warszawa

(72) Smoczyk Edward, Żółtak Andrzej, Dywelski Jan

(54) **Węzeł łączący słupek aluminiowy z gablotą filatelistyczną**

(57) Węzeł, obejmujący gniazdo zaczepowe słupka i bok gabloty przyległy do słupka, mający w przekroju poprzecznym zarys zbliżony do litery H, wyznaczony przez dwie ścianki boczne z wypustami prostokątnymi na końcach i przez ściankę poprzeczną, charakteryzuje się tym, że rozstaw ścianek bocznych (4,5) z wypustami prostokątnymi (6,7) jest dostosowany wymiarowo do szczeliny (9) gniazda zaczepowego (3) słupka (1) oraz tym, że po wprowadzeniu wypustów prostokątnych (6,7) w gniazdo zaczepowe (3) zwiększa się rozstaw ścianek bocznych (4,5) przy pomocy wkręta (10) usytuowanego w jednej ze ścianek bocznych (4,5) przez co wypusty prostokątne (6,7) zachodzą za ścianki gniazda zaczepowego (3).

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 96285 (22) 92 10 23 5(51) A47F 7/00
F16S 3/00

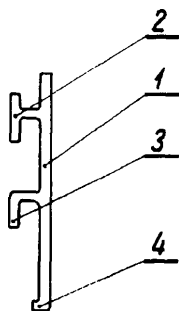
(71) METALPLAST Projektowo-Produkcyjna SA, Poznań; POCZTA POLSKA Dyrekcja Okręgu Poczty, Poznań; POLSKI ZWIĄZEK FILATELISTYCZNY Zarząd Główny, Warszawa

(72) Smoczyk Edward, Żółtak Andrzej, Dywelski Jan

(54) **Kształtownik aluminiowy, zwłaszcza do gablot filatelistycznych**

(57) Kształtownik charakteryzuje się tym, że w przekroju poprzecznym ma kształt zbliżony do listwy (1) zaopatrzonej po stronie wewnętrznej w części górnej w wypust (2) w kształcie litery T, w części środkowej, w wypust (3) w kształcie litery L, a w części końcowej, w wypust (4) w kształcie prostokąta.

(1 zastrzeżenie)



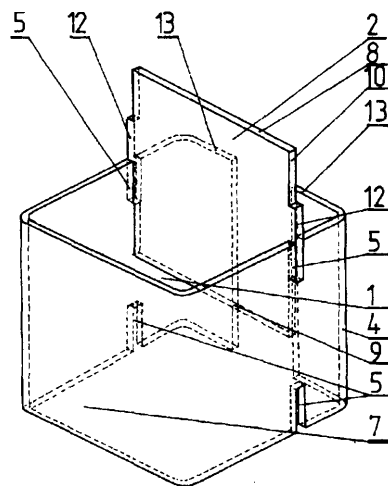
U1(21) 95651 (22) 92 07 20 5(51) A47F 7/08

(75) Nadolny Paweł, Sopot

(54) **Zestaw do ekspozycji, zwłaszcza obuwia**

(57) Zestaw ma postać stelaża (1) z wkładką (2). Stelaż (1) stanowi element w postaci wycinka kształtownika o przekroju kwadratowym. Górna i dolna krawędź stelaża (1) znajdują się w płaszczyznach do siebie równoległych i prostopadłych do jego ścian. W każdej z dwóch przeciwległych ścian stelaża (1) znajduje się u góry i u dołu wpust (5). Wszystkie wpusty (5) stelaża (1) znajdują się w jednej płaszczyźnie równoległej do płaszczyzn pozostałych dwóch ścian bocznych (7) stelaża. Wkładka (2) ma kształt prostokąta, którego krawędzie górna (8) i dolna (9) mają długość odpowiadającą wewnętrznemu rozstawowi ścian. Na krawędziach bocznych (10) wkładki (2) znajdują się wypusty (12).

(4 zastrzeżenia)



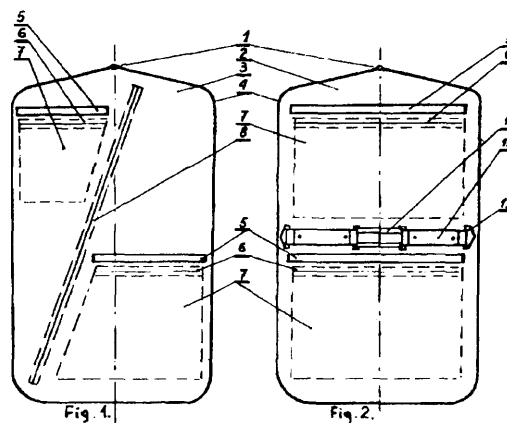
U1(21) 95702 (22) 92 07 29 5(51) A47G 25/54

(75) Lacek Barbara, Częstochowa; Cypior Alina, Częstochowa; Korzynow Wojciech, Warszawa

(54) **Pokrowiec na ubranie**

(57) Pokrowiec charakteryzuje się tym, że połączone elementy tkaniny (2,3) są ukształtowane w postaci zamykanego zamkiem błyskawicznym (8), spłaszczonego i symetrycznego pojemnika tekstylnego z otworem (1) w części szczytowej i usztywnionych brzegach (4) na całym obwodzie, wyposażonego w zamykane zamkami błyskawicznymi kieszenie (7), z których wewnętrzne mają podszewkę z tkaniny luźno tkanej oraz wyposażonego w krytą szynę nośną, do której przymocowana jest rączka (11) i pasek.

(3 zastrzeżenia)



UI(21) 95719 (22)92 07 29 5(51) A47K 3/00

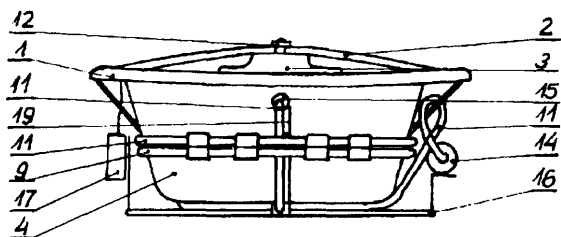
(71) POOL-SPA Sp. z o.o., Gryfice

(72) Olsen Even

(54) Wanna narożna

(57) Wanna osadzona jest na ramie (16). W narożniku wanny usytuowane jest siedzisko (3). Końce prostoliniowych boków (2) połączone są bokiem (1), który w widoku z góry ma kształt części elipsy. Górna krawędź i zarys dna misy (4) ma kształt krzywej zamkniętej. Na wewnętrznych ściankach misy (4) rozmieszczonych jest dziewięć gniazd, w których osadzonych jest osiem dysz wodnych i jedna dysza ssąca. Dysze wodne i dysza ssąca połączone są przewodami wodnymi (9) z pompą. Pod dnem misy (4) umieszczona jest komora powietrzna, zasilana sprężonym powietrzem ze sprężarki (14). W dnie misy (4) wykonane są otwory.

(4 zastrzeżenia)



UI(21) 95720 (22) 92 07 29 5(51) A47K 3/00

(71) POOL-SPA Sp.z o.o., Gryfice

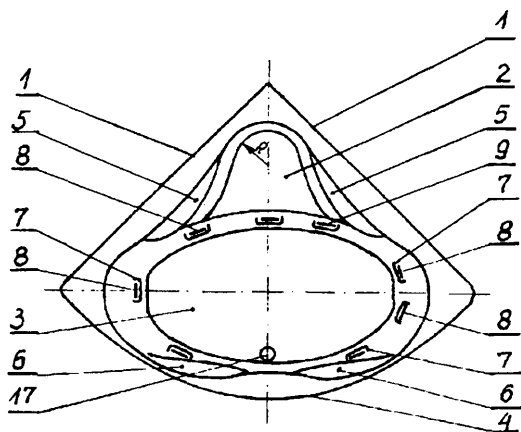
(72) Olsen Even

(54) Wanna narożna

(57) Wanna narożna, tworząca w widoku z góry figurę geometryczną, zawierającą trzy boki, między którymi usytuowano misę i siedzisko, charakteryzuje się tym, że ma dwa prostoliniowe i wzajemnie prostopadłe boki (1) połączone eliptycznym bokiem (4). Górna krawędź i zarys dna misy (3) stanowią krzywe zamknięte.

Na ściankach misy rozmieszczonych jest osiem gniazd (7), w których osadzono siedem dysz wodnych (8) i jedną dyszę ssącą (9). Dysze wodne połączone są przewodami wodnymi z pompą. Nad przewodami wodnymi zamocowane są przewody powietrzne, łączące dysze wodne (8) z pokrętką regulacji zasysanego powietrza.

(2 zastrzeżenia)



UI(21) 95721 (22)92 07 29 5(51) A47K 3/00

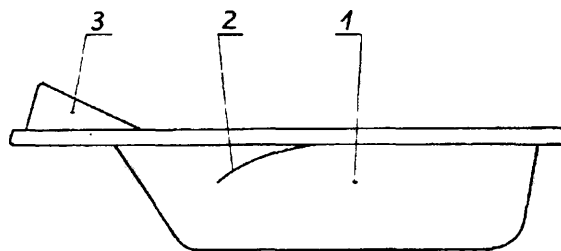
(71) POOL-SPA Sp.z o.o., Gryfice

(72) Olsen Even

(54) Wanna dwuosobowa

(57) Wanna ma misę (1), na której ściankach bocznych usytuowane są profilowane podłokietniki (2). W bliskim sąsiedztwie czołowej poprzecznej krawędzi wanny usytuowany jest podgłówek (3).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 95722 (22) 92 07 29 5(51) A47K 3/00

(71) POOL-SPA Sp. z o. o., Gryfice

(72) Olsen Even

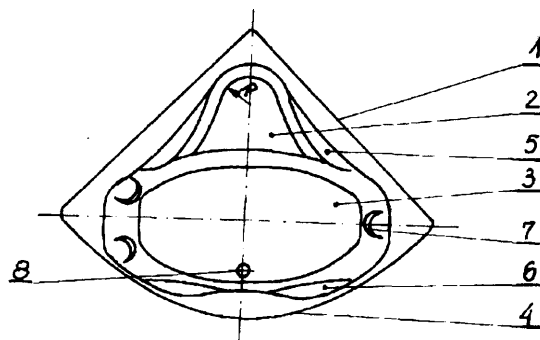
(54) Wanna narożna

(57) Dwa prostoliniowe boki (1) wzajemnie prostopadłe połączone są trzecim bokiem (4), który w widoku z góry ma kształt części elipsy.

W narożniku utworzonym przez dwa prostoliniowe boki (1) usytuowane jest siedzisko (2). Górna krawędź misy (3) ma kształt krzywej zamkniętej. Po obu stronach siedziska (2) usytuowane są podłokietniki (5).

Na ściance misy (3) wzdłuż eliptycznego boku (4) usytuowane są dwa podłokietniki (6). Na ściankach misy (3) rozmieszczone są trzy gniazda (7), w których osadzone są dysze wodne.

(2 zastrzeżenia)



UI(21) 95723 (22) 92 07 29 5(51) A47K 3/00

(71) POOL-SPA Sp. z o.o., Gryfice

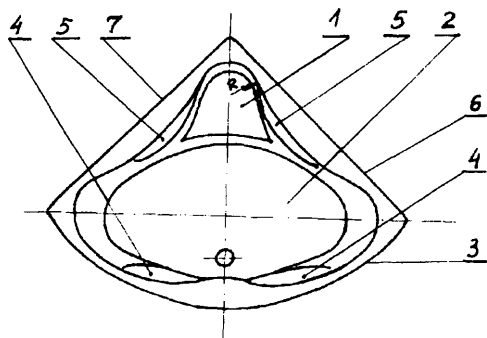
(72) Olsen Even

(54) Wanna narożna

(57) Wanna narożna, w widoku z góry tworzy figurę geometryczną zawierającą dwa prostoliniowe i wzajemnie prostopadłe boki (6) i (7) połączone trzecim bokiem (3) w kształcie części elipsy. W narożniku usytuowane jest siedzisko (1).

Wzdłuż obu ścianek siedziska (1) usytuowany jest podłokietnik (4), którego krawędź w widoku z góry ma kształt łuku o promieniu 2R. Natomiast na ściance misy (2) wzdłuż eliptycznego boku (3) usytuowane są dwa podłokietniki (5), których krawędzie w widoku z góry mają kształt łuku o promieniu 2,2R.

(2 zastrzeżenia)



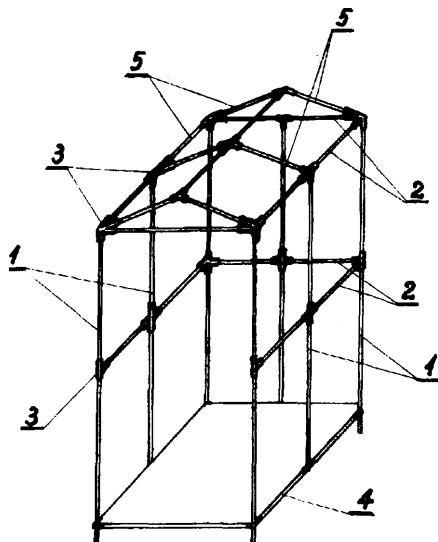
UI(21) 95710 (22) 92 07 28 5(51) A47K 3/23
E04H 1/12
E03C 1/01

(75) Sidorowicz Maciej Łukasz, Łódź; Sidorowicz Mariola, Łódź

(54) **Kabina stelażowa**

(57) Kabinę **stelażową** tworzą pionowe elementy (1) oraz poziome elementy (2) połączone łącznikami (3), przy czym dolne końce pionowych elementów (1) są połączone z płytą (4) podstawy, narożne zaś pionowe elementy (1) wystają u dołu poza obręb płyty (4) podstawy, natomiast górną, dachową część kabiny stanowią ukośne elementy (5) tworzące stelaż dwuspadowego dachu.

(1 zastrzeżenie)



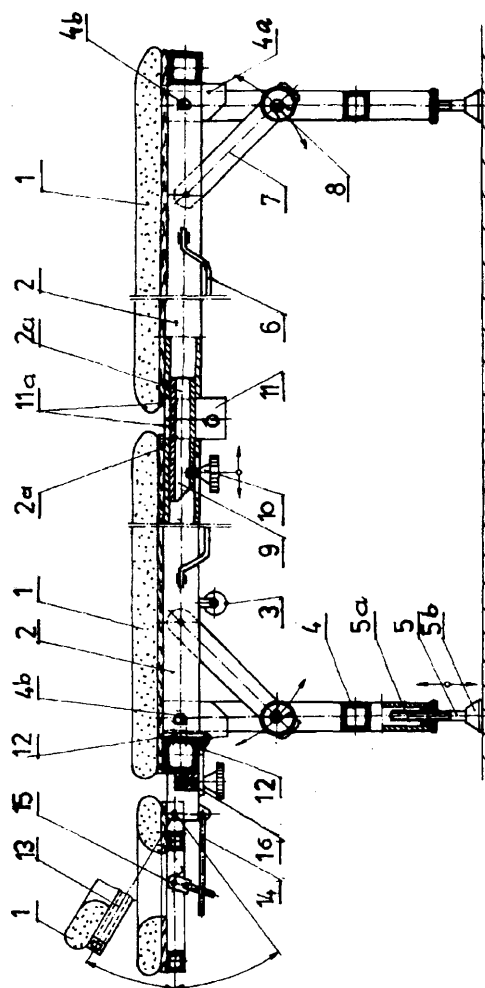
UI(21) 95653 (22) 92 07 21 5(51) A61H 21/00

(71) OPIW Opolskie Przedsiębiorstwo
Innowacyjno-Wdrożeniowe Sp. z o.o., Opole
(72) Dudar Bogdan, Sitarz Józef, Szatoba
Andrzej, Wolny Jerzy, Wojcikowski Alojzy

(54) **Stół rehabilitacyjny**

(57) Stół rehabilitacyjny charakteryzuje się tym, że do końców (2a) ramy leżyska (2) przyspawane są płytki oporowe (11a) głównego zawiasu (11), a w ramie (2) przesuwnie osadzony jest element rurowy blokujący (9) z pokrętką (10), natomiast poza ceownikiem (4a) ze sworzniem (4b) na nogę (4) przymocowany jest do ramy (2) zawias (12) z gwintowaną tulejką zacisku (16) i połączony obrotowo z ramą zagłówka (13).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

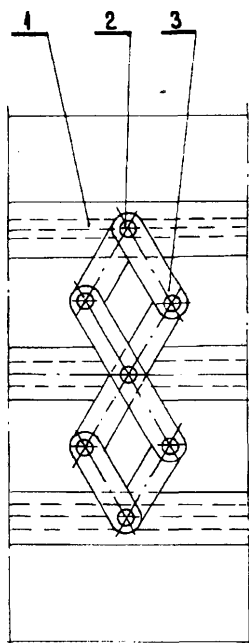
UI(21) 96385 (22) 92 11 06 5(51) B21D 15/06

(71) Mazowieckie Zakłady Rafineryjne i
Petrochemiczne, Płock
(72) Jankowski Jan, Zwoliński Janisław, Zatyka
Henryk, Jagodziński Antoni, Dolman Józef,
Nicewicz Zdzisław

(54) **Prowadnica do ciśnieniowego tłoczenia kompensatorów**

(57) Prowadnica składa się z obejm (1) osadzonych w jednakowych odległościach za pomocą sworzni (2) na elemencie, który tworzą nożyce żaluzyjne (3).

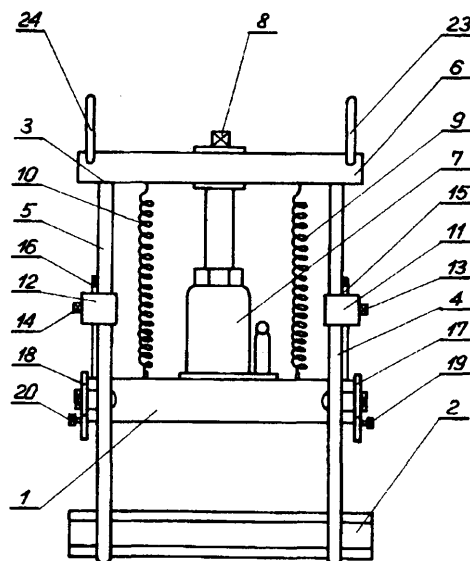
(1 zastrzeżenie)



Górna belka (6) ramy (3) wyposażona jest w dwa uchwyty (23 i 24) do przenoszenia zgniatacza.

Zgniatacz używany jest szczególnie do miejscowego zgniatacza rur polietylenowych.

(1 zastrzeżenie)



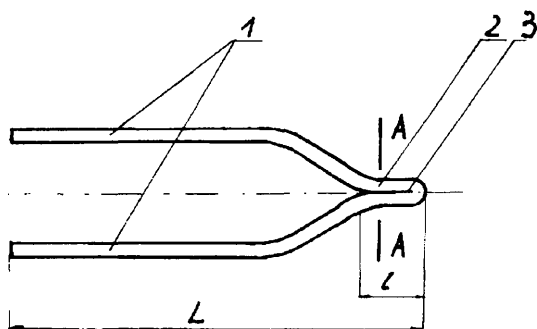
U1(21) 95736 (22) 92 07 30 5(51) B23K 3/02

(75) Krauze Zbigniew, Myślenice

(54) **Grot lutownicy elektrycznej**

(57) Grot ma dwa wolne ramiona (1) montażowe, które w strefie końcowej są połączone w wydłużoną, pojedynczą końcówkę (2) roboczą. Długość końcówki (2) roboczej wynosi od 1/10 do 1/3 długości całego grota, a jej szerokość równa się sumie szerokości lub sumie średnic ramion (1).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 95699 (22) 92 07 28 5(51) B29D 23/22
B29C 57/04

(71) Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo .
Mazowiecki Okręgowy Zakład Gazownictwa,
Warszawa

(72) Trzaskowski Tomasz

(54) **Hydrauliczny zgniatacz rur**

(57) Hydrauliczny zgniatacz charakteryzuje się tym, że końce wałków (1 i 2) mają w przekroju poprzecznym kształt zgniecione koła. Między górnym wałkiem (1) a belką górną (6) ramy (3) wmontowany jest siłownik hydrauliczny (7) tak, że głowka (8) śruby podnośnika (7) wstaje ponad górną belkę (6) ramy (3). Na ramionach (4 i 5) ramy (3) znajdują się luźno osadzone kostki (11 i 12) ze śrubami dociskowymi (13 i 14) i prowadnicami (15 i 16). Na końcach wałka górnego (1) znajdują się osadzone obrotowo jednakowe sześciokąty nieforemne (17 i 18) z otworami pod śruby unieruchamiające (19 i 20).

U1(21) 95654 (22) 92 07 21 5(51) B60B 33/00
B62D 7/02

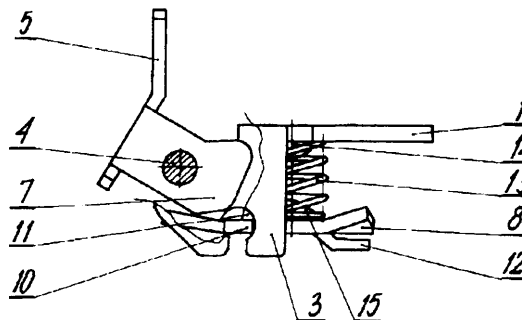
(71) PoWoGaz Fabryka Aparatury i Urządzeń
Komunalnych, Piła

(72) Tatarynowicz Czesław, Górecki Krzysztof,
Lis Franciszek

(54) **Mechanizm blokujący pionową obrotnicę zespołu jezdnego**

(57) Mechanizm ma poziomy wspornik (1) o zagiętych ku dołowi ścianach bocznych, między którymi na sworzniu (4) obrotowo zawieszony jest docisk nożny (5) mający odgięte i zakończone łukowo boki (7) opierające się o płytkę blokującą (8) zakończoną bocznymi wypustkami (10) umieszczonymi w otworach (11) ścian bocznych (3) poziomego wspornika (1), przy czym płytkę blokującą (8) ma odgięty próg (12), a pomiędzy poziomym wspornikiem (1) a płytką blokującą (8) osadzona jest sprężyna rozpierająca (13).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 96437 (22) 92 11 17 5(51) B60G 11/04

(71) AGROMET Fabryka Maszyn Rolniczych,
Czarna Białostocka

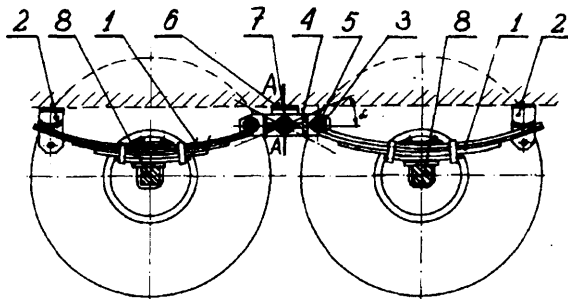
(72) Maćkowiak Jan, Halicki Aleksander,
Podlaski Adam, Bogacz Jerzy

(54) **Resorowy układ zawieszenia osi jezdnych przyczep rolniczych**

(57) Resorowy układ zawieszenia osi jezdnych przyczep rolniczych pozwala na bardziej elastyczną jazdę po nierównościach terenu.

Układ składa się ze wspornika (6) trwale połączonego z ramą przyczepy oraz wahacza (4), który łączy się obrotowo ze wspornikiem za pomocą sworznia (7). Końce wahacza (4) połączone są również obrotowo za pomocą sworzni (5) z uszami (3) resorów (1).

(2 zastrzeżenia)



UI(21) 95655 (22) 92 07 21 5(51) B60T 7/20

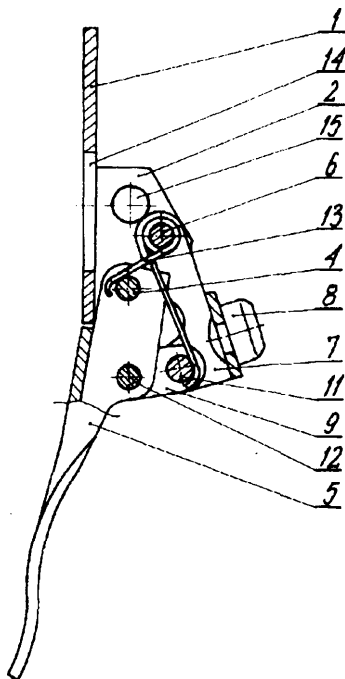
(71) **PoWoGaz Fabryka Aparatury i Urządzeń Komunalnych, Piła**

(72) Tatarynowicz Czesław, Górecki Krzysztof, Lis Franciszek

(54) **Hamulec koła jezdnego**

(57) Hamulec ma wspornik (1) o zagiętych ku dołowi bokach (2), między którymi obrotowo na kołku (4) zawieszona jest dźwignia nożna (5), a na trzpieniu (6) technologicznie ukształtowane korytkowe ramie (7) zaopatrzone w element blokujący (8). Dźwignia nożna (5) sprzężona jest dodatkowo z korytkowym ramieniem (7) za pomocą pary łączników (9) osadzonych obrotowo z jednej strony na sworzniu (11) umieszczonym w korytkowym ramieniu (7) i z drugiej na osi (12) w dźwigni nożnej (5) z tym, że na trzpieniu (6) osadzona jest skrętna sprężyna (13), której ramiona opierają się o kołek (4) i sworznie (11).

(1 zastrzeżenie)



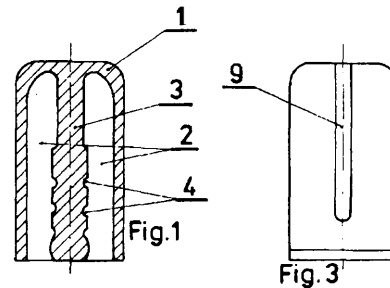
UI(21) 95679 (22) 92 07 24 5(51) B65B 51/05

(75) **Mościcki Janusz, Warszawa; Kowalczyk Andrzej, Józefów**

(54) **Plomba zatrzaskowa, zwłaszcza do pojemników, przesylek i opakowań**

(57) Plomba zatrzaskowa charakteryzuje się tym, że jej korpus (1) jest płaski i ma dwa podłużne, równoległe do osi wzdłużnej korpusu, symetryczne wewnętrzne wydrążenia (2), oddzielone centralnie usytuowaną przegrodą (3), której ścianki boczne mają pary wgłębień (4). W usytuowane w powierzchni czołowej korpusu (1), wyloty wydrążenia (2) jest wprowadzony zatrzaskowy element ze sprężystego, zgiętego drutu, którego ramiona mają w swojej środkowej części poprzeczne przewężenie, a ich końce są zagięte i zaczepiają o jedną z par wgłębień (4) przegrody (3).

(1 zastrzeżenie)



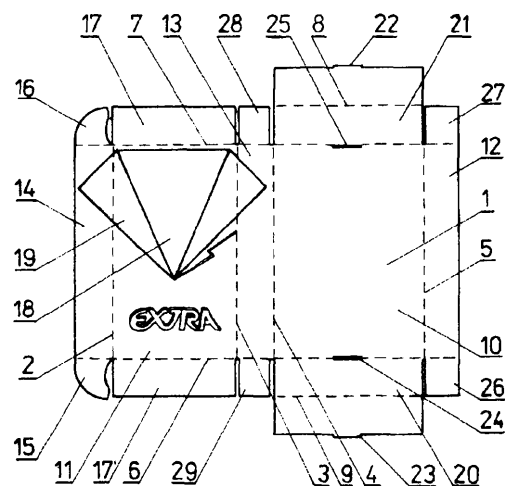
UI(21) 95642 (22) 92 07 21 5(51) B65D 5/10

(75) **Goliszek Janina, Łódź**

(54) **Pudelko**

(57) Pudelko charakteryzuje się tym, że ma cztery równoległe zagięcia (2,3,4 i 5) oraz dwa poprzeczne zagięcia (6 i 7), które tworzą dwa duże prostokąty (10 i 11), i wydłużone prostokąty (12, 13, 14). Prostokąt (14) ma z obu stron zakończenie (15 i 16) mające kształt zbliżony do ćwiartki koła a prostokąt (11) ma z obu stron prostokąty (17 i 17') i wycięcie (18), w kształcie trójkąta równoramiennego.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 95738 (22) 92 07 31 5(51) B65D 27/00

(71) **INVENTIX Przedsiębiorstwo Innowacyjno-Produkcyjno-Usługowe Sp. z o.o., Toruń**

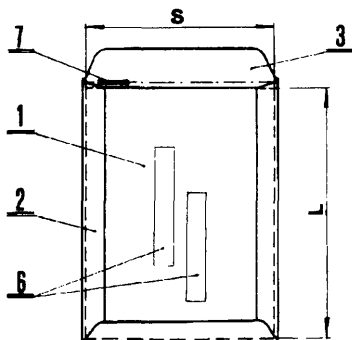
(72) Kowalski Piotr, Kreja Ludwik

(54) Koperta

(57) Koperta charakteryzuje się tym, że jej kieszeń tworzą sztywny element (1) w kształcie prostokąta oraz osłona (2) wyposażona w zakładkę (3) i obrzeżne występy.

Osłona (2) zaopatrzona jest w wycięcie usytuowane wzdłuż krawędzi zagięcia zakładki (3).

(3 zastrzeżenia)



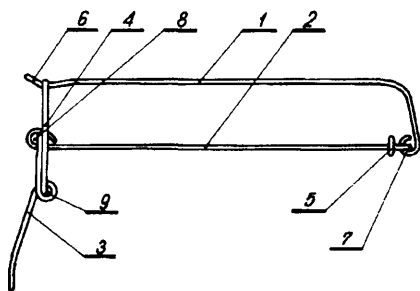
UI(21) 96487 (22) 92 11 23 5(51) B65D 45/22

(75) Kowalewski Lech, Warszawa

(54) Drutowe urządzenie do zamykania pojemników, zwłaszcza sło

(57) Urządzenie złożone z dźwigni z parą oczek (9) i ściągacza (4) o końcach wprowadzonych w te oczka (9), charakteryzuje się tym, że składa się też z kołowej obejmy (2) pojemnika i kołowej obejmy (1) elementu zamykającego, przy czym obejma (2) pojemnika ma na przedniej części wykrępowaną parę oczek (8), a końce jej niedomkniętej części tylnej tworzą osie obrotu dla elementu zamykającego i są ściągnięte spinaczem (5). Przednia część obejmy (1) elementu zamykającego, ma zaczep (6), a końce tej obejmy (1) w jej niedomkniętej części tylnej również mają parę oczek (7), w które są wprowadzone końce obejmy (2) pojemnika. W oczka (8) obejmy (2) pojemnika są wprowadzone końce dźwigni (3).

(1 zastrzeżenie)



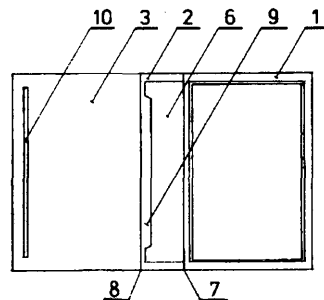
UI(21) 95703 (22) 92 07 29 5(51) B65D 85/00
A45C 11/16

(75) Przeradowska Eliza, Warszawa

(54) Opakowanie

(57) Opakowanie charakteryzuje się tym, że jego elementy funkcjonalne tworzą jednolity moduł, odginany uchylnie wzdłuż dwu krawędzi (7, 8) połączenia każdej z okładek (1, 3) oprawy z jej grzbietem (2). Wewnętrzna ściana przedniej okładki ma co najmniej jeden wzdłużny występ (9) usytuowany wzdłuż wspólnej krawędzi grzbietu (2) i przedniej okładki (3), który w trakcie wielokrotnego użytkowania opakowania przystaje ciasno do wewnętrznej powierzchni grzbietowej ściany bocznej (6) pudełka, przylegającej do krawędzi grzbietu (3) oprawy.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 95709 (22) 92 07 28 5(51) B65F 3/14

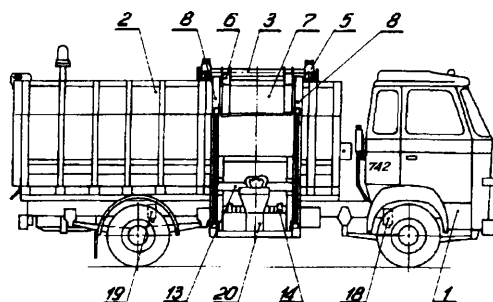
(71) Zakład Naprawczy Taboru Samochodowego i Sprzętu, Brzesko

(72) Trunów Zbigniew, Rak Alfred

(54) Samochód do wywozu śmieci

(57) Samochód z zamkniętą skrzynią ładunkową, wyposażony w urządzenie do bocznej załadunku śmieci, napędzane hydraulicznie oraz w podpory zabezpieczające przed przechyłem w postaci siłowników hydraulicznych, ma jedno ramię dźwigniowego ustroju podnoszącego w postaci pary belek (6) usztywnionych zespoloną z nimi pokrywą (7) otworu ładunkowego i połączonych z wózkiem za pomocą pary cięgieł, drugie ramię ma w postaci pary płaskowników połączonych z końcami tioczysk pary siłowników (5), wózek wyposażony jest w zestaw chwytaków (13) i (14) co najmniej dwóch typów pojemników, rolki dolne wózka mają rozstaw węższy niż rolki górne, ceownik prowadnic (8) ma kształt półzamknięty, wycięcia w zewnętrznych ściankach prowadnic (8) są umiejscowione na ich łukowych zagłębieniach i wykonane tylko w wewnętrznej połowie szerokości ścianek, zaś zagięte końce prowadnic (8), do których dochodzą górne rolki wózka, stanowiące oś jego obrotu, są przesunięte w stronę podłużnej osi skrzyni ładunkowej (2) tak, aby opróżnianie pojemników odbywało się w tej osi, natomiast siłowniki hydrauliczne (18) i (19) stanowiące podpory mocowane są do bocznej krawędzi ramy samochodu, a końce ich tioczysk w czasie załadunku dociśnięte są: przedniego (18) - do przedniego resoru, tylnego (19) - do tylnego mostu samochodu.

(4 zastrzeżenia)



UI(21) 95737 (22) 92 07 31 5(51) B65G 17/30

(71) HAŁĘMBA Kopalnia Węgla Kamiennego, Ruda Śląska

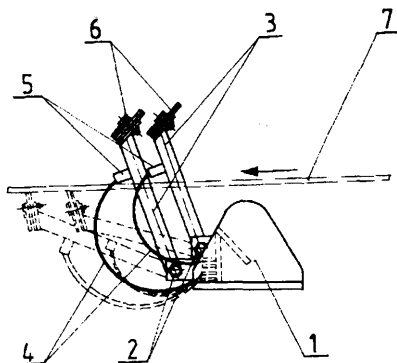
(72) Sieczkowski Wacław, Gruszczyk Damian, Fudalej Marian, Madejski Piotr

(54) Urządzenie do czyszczenia taśmy przenośnika

(57) Urządzenie tworzą wzdłużne ramiona (3) mocowane przegubowo do poprzecznej belki (1). Na końcu każdego ramienia (3) mocowany jest zespół skrobaka (6). Każde ramie (3) ma resorową sprężynę (4) mocowaną jednym końcem do belki (1), a drugim końcem osadzoną w gnieździe (5) położonym na

długości ramienia (3). Resorowe sprężyny dociskają poszczególne skrobaki do taśmy (7).

(2 zastrzeżenia)



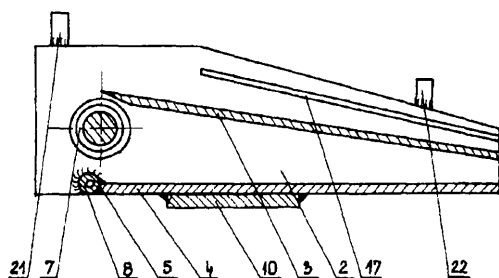
UI(21) 95756 (22) 92 08 03 5(51) B65G 19/00

- (71) PNIÓWEK Kopalnia Węgla Kamiennego,
Jastrzębie Zdrój
(72) Polak Stanisław, Kiwic Jan, Duda Stanisław
(54) Stacja zwrotna górniczego przenośnika
zgrzeblowego

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie wykonania stacji zwrotnej, pracującej jako stacja wysypowa w podścianowym przenośniku zgrzeblowym.

Stacja zwrotna wyposażona jest w dwie ścianki boczne (2) połączone płytą ślizgową (3) i płytą denną (4), której krawędź końcowa (5) jest równoległa do osi wzdłużnej bębna zwrotnego (7). Do ścianek bocznych (2), od ich wewnętrznej strony i krawędzi końcowej (5) płyty dennej (4) przymocowana jest trwale belka wzmacniająca (8). Do płyty dennej (4) od jej zewnętrznej strony przymocowana jest trwale płyta wzmacniająca (10). Do ścianek bocznych (2), od ich zewnętrznej strony przymocowane są trwale ucha (21, 22) służące do zawieszania stacji zwrotnej na wózkach kolejki podwieszanej.

(1 zastrzeżenie)

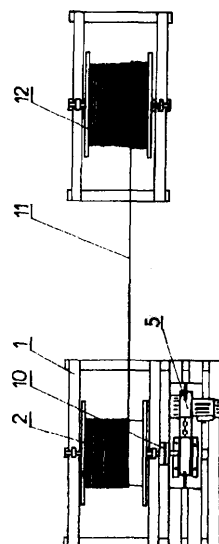


UI(21) 95681 (22) 92 07 23 5(51) B65H 54/02

- (71) ŚLĄSK Kopalnia Węgla Kamiennego, Ruda
Śląska
(72) Kandzia Zygmunt, Gruszkiewicz Stanisław,
Restecki Mirosław, Pawłowski Marek
(54) Urządzenie do przewijania lin

(57) Urządzenie ma zamocowaną dodatkową półkę przymocowaną do konstrukcji nośnej (1) kołowrotu nawijającego. Na tej półce umieszczony jest napęd złożony z silnika pneumatycznego z przekładnią, połączoną za pomocą łańcucha ogniwowego bez końca z taką samą przekładnią, której wał napędowy jest połączony poprzez sprzęgło (10) z wałem bębna (2) nawijającego linę (11).

(1 zastrzeżenie)



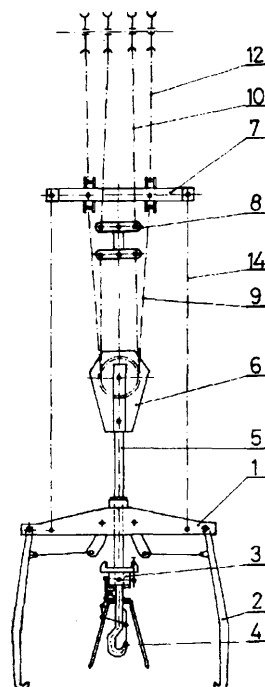
UI(21) 95640 (22) 92 07 20 5(51) B66C 1/12

- (71) ODRATRANS SA, Wrocław
(72) Mainka Joachim, Ekiert Eugeniusz, Toby
Rajmund

(54) Zawiesie dźwignicowe

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji zawiesia dźwignicowego, stanowiącego wyposażenie żurawi mających linowe wciągarki bliźniacze, przeznaczonego do rozładunku wagonów kubłowych. Zawiesie charakteryzuje się tym, że oprócz trawersy (1) z hakami otwierającymi (2) i trawersy (3) z hakami nośnymi (4), osadzonej na końcu trzpienia (5), do którego drugiego końca jest przymocowane zblocze (6), jest wyposażone w dwie dodatkowe trawersy (7) i (8). Obie trawersy są złączone końcami lin (9) przechodzących przez zblocze (6), a ponadto trawersa dłuższa (7) linami zamykającymi (12), połączona jest z bębnem linowym, zaś trawersa krótsza (8) jest połączona linami trzymającymi (10) z drugim bębnem linowym. Nadto trawersa (1) z hakami otwierającymi (2) jest połączona linami (14) z trawersą dłuższą (7).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

UI(21) 96255 (22) 92 10 20 5(51) C10J 1/28

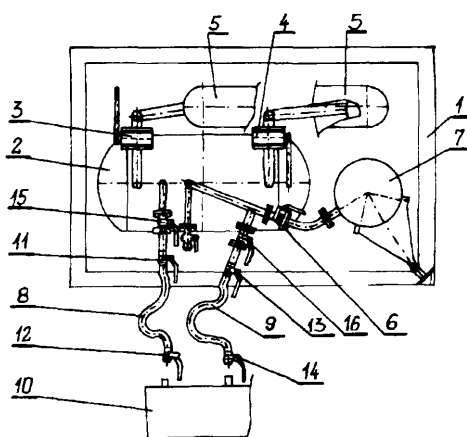
(23) MTP- 92 14 06 92

(75) Siepnewski Aleksander, Poznań

(54) **Zespół napelniania czynnikiem nawaniającym zbiornika nawaniającego w stacji nawaniania gazu ziemnego**

(57) Zespół charakteryzuje się tym, że przed złączami dokręcanymi do wylotów naczynia transportowego (10) z czynnikiem nawaniającym, przewody (8), (9) wyposażone są w drugie kurki odcinające (12), (14) odpowiednio.

(1 zastrzeżenie)



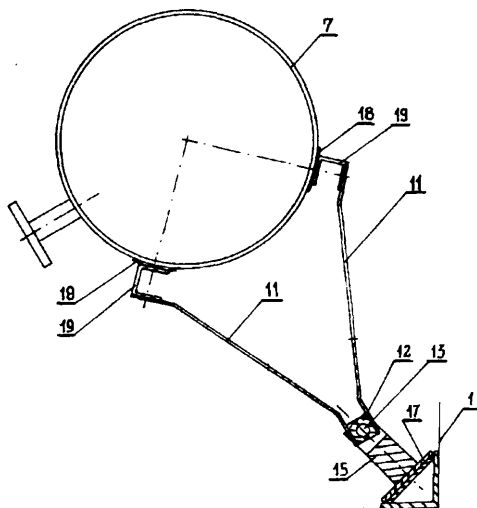
UI(21) 96256 (22) 92 10 20 5(51) C10J 1/28

(23) MTP-92 14 06 92

(75) Siepnewski Aleksander, Poznań

(54) **Zespół filtra węglowego nawaniania gazu ziemnego z obudową szafkową**

(57) Zespół filtra charakteryzuje się tym, że koszykowy filtr węglowy (7) mocowany jest na kształtowym wsporniku



osadzonym jednostronnie obrotowo na konstrukcji przyścienniej zespolonej ze ścianką obudowy szafkowej (1) nawaniania, wyposażoną w segment otwierały dla wysuwania filtra (7) na zewnątrz na czas wymiany układu.

Kształtowy wspornik stanowi dwuramienna zawiasa, której ramiona (11) mocowane są jednymi końcami do obudowy filtra węglowego (7), zaś ich drugie końce zespolone są ze ściankami pionowego kształtownika (12) zawiasy z otworem (13), osadzonego obrotowo na przechodzącej przez ten otwór (13) pionowej osi ustalonej w ceowniku (15).

(3 zastrzeżenia)

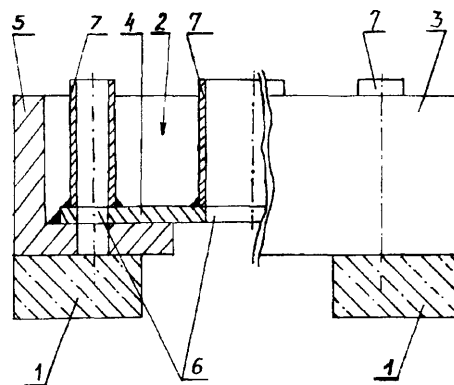
UI(21) 96258 (22) 92 10 20 5(51) C10J 1/28

(75) Siepnewski Aleksander, Poznań

(54) **Segment dolny szafkowej obudowy nawaniania gazu ziemnego**

(57) Segment dolny ma postać szczelnego otwartego od góry naczynia (2), którego boki (3) zespolone szczelnie z krawędziami podłogi (4) mają wysokość wyznaczającą objętość tak ograniczonej przestrzeni co najmniej równą, korzystnie większą od objętości maksymalnej środka nawaniającego, zmagazynowanego w zbiorniku nawaniającym nawaniania. Podłoga (4) od wewnątrz ma każdy otwór technologiczny (6) osłonięty przepustem (7) o wysokości korzystnie większej od wysokości boków (3).

(3 zastrzeżenia)



UI(21) 95674 (22) 92 07 22 5(51) C25C 7/02

(71) Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice

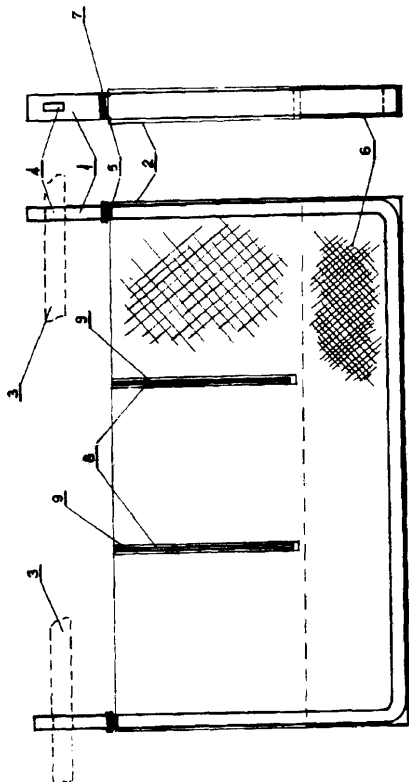
(72) Opiełka Gerard, Baranek Wit

(54) **Sekcja anodowa do procesu rafinacji elektrolitycznej metali**

(57) Sekcja anodowa składająca się z ramy (1) w kształcie litery U, z worka-diafragmy (2) oraz z szyny prądowej (3), przy czym rama (1) ma w odległości 1/10 długości od końców pionowych boków, otwory (4) o przekroju prostokątnym, przez które przechodzi szyna prądowa (3), a całość ramy (1) umieszczona jest w worku (2) mocowanym do ramy (1), charakteryzuje się tym, że rama (1) wykonana jest z laminatu poliestrowo-szklanego, o przekroju poprzecznym prostokątnym, przy czym naroża ramy (1) są zaokrąglone, a pionowe boki ramy (1) posiadają

elementy (5) ustalające położenie górnej krawędzi worka-diafragmy (2) na $4/5$ wysokości od dołu rama (1). **Worek-diafragma** (2) wykonany jest z tkaniny filtracyjnej poliestrowej i posiada wewnątrz, w dolnej części, wszytą łatę (6) z tkaniny bawełnianej sięgającą górną krawędzią do $1/3 - 1/2$ wysokości worka (2), a wewnątrz worka (2) wszyte są dwie kieszenie (8) z tkaniny poliestrowej, w których umieszczone są wkładki (9) z tworzywa sztucznego, przy czym wlot kieszeni (8) znajduje się na wysokości górnej krawędzi worka (2), dolna krawędź kieszeni (8) znajduje się na poziomie $1/3 - 2/3$ wysokości worka (2), a boki kieszeni (8) przyszyte są do naprzeciwległych płaszczyzn tkaniny worka (2) sekcji anodowej. Ponadto, worek (2) posiada u wylotu, w pobliżu szwów bocznych, przymocowane troki (7).

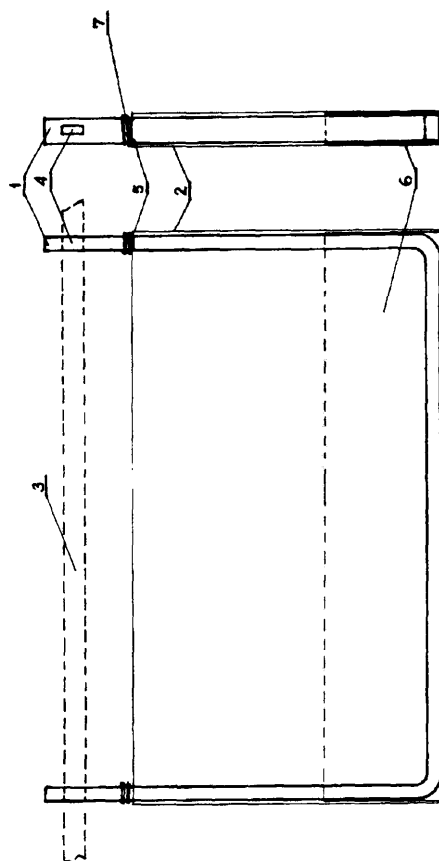
(1 zastrzeżenie)



(54) Sekcja anodowa do procesu rafinacji elektrolitycznej metali

(57) Sekcja anodowa składająca się z rama (1) w kształcie litery U, z **worka-diafragmy** (2) oraz z szyny prądowej (3), przy czym rama (1) posiada w odległości $1/10$ długości od końców pionowych boków, otwory (4) o przekroju prostokątnym, przez które przechodzi szyna prądowa (3), a całość rama (1) umieszczona jest w worku (2) mocowanym do rama (1), charakteryzuje się tym, że rama (1) wykonana jest z laminatu **poliestrowo-szkłanego** o przekroju **popręczym** prostokątnym, przy czym naroża rama (1) są zaokrąglone, a pionowe boki rama (1) posiadają elementy (5) ustalające położenie górnej krawędzi worka-diafragmy (2) na $4/5$ wysokości od dołu rama (1). Worek-diafragma (2) wykonany z tkaniny filtracyjnej poliestrowej, ma wewnątrz, w dolnej części, wszytą łatę (6) z tkaniny bawełnianej sięgającą górną krawędzią do $1/3 - 1/2$ wysokości worka (2), a u wylotu w pobliżu szwów bocznych ma przymocowane troki (7).

(1 zastrzeżenie)



Ul(21) 95675 (22) 92 07 22 5(51) C25C 7/02

(71) Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice
(72) **Opielka** Gerard, Baranek Wit, Wolarek
Józef, Kurdziel Edward

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

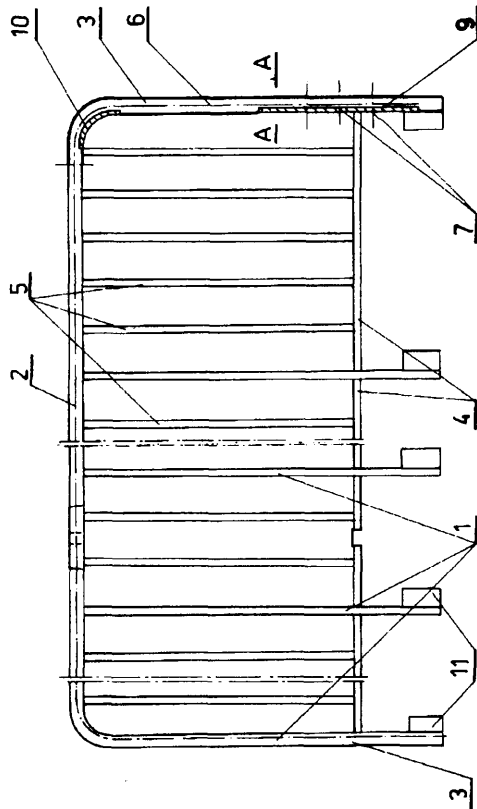
Ul(21) 95682 (22) 92 07 23 5(51) E01D 19/10

(71) Przedsiębiorstwo Robót Inżynieryjnych SA,
Katowice
(72) Adamczyk Zbigniew, Kłowan Janusz,
Konkiewicz Jan

(54) Poręcz mostowa

(57) Wzór użytkowy dotyczy poręczy z liną (6) zabezpieczającą przed spadnięciem w przypadku wyłamania słupków (1) w wyniku uderzenia pojazdu. Poręcz charakteryzuje się tym, że lina (6) przeciągnięta wewnątrz pochwyty (2), ma końce **zamocowane** dolnej części skrajnych słupków (3) za **pomocą** obejm (7).

(3 zastrzeżenia)



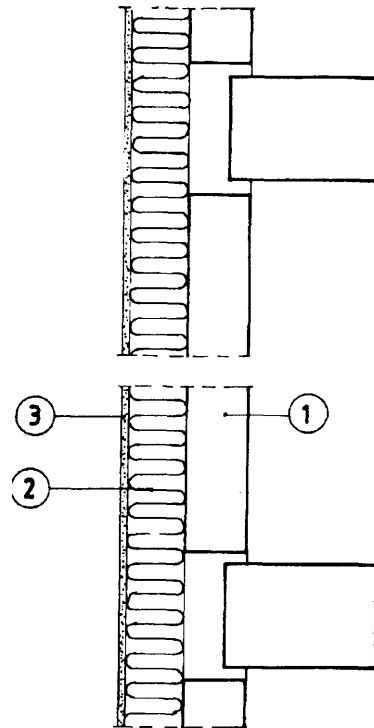
U1(21) 95363 (22)92 06 09 5(51) E04B 2/04

(75) Przybysz Zbigniew, Szczecin; Gil Henryk, Szczecin; Zombirt Mieczysław, Szczecin

(54) Ściana zewnętrzna wielkopłytkowa

(57) Ściana złożona jest z elementów wielkopłytkowych (1), warstwy izolacyjnej (2) i warstwy elewacyjnej (3).

(2 zastrzeżenia)

U1(21) 95711 (22)92 07 28 5(51) E03D 7/00
A47K 13/00

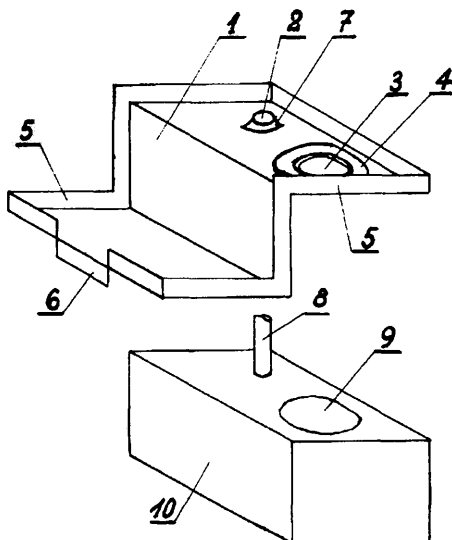
(75) Sidorowicz Maciej Łukasz, Łódź; Sidorowicz Mariola, Łódź

(54) Nakładka na zbiornik-szambo

(57) Wzór użytkowy dotyczy nakładki na zbiornik-szambo umożliwiającej utrzymywanie w należytej czystości kabin sanitarnych.

Nakładka charakteryzuje się tym, że stanowi ją dwukrotnie zagięta pod kątem prostym płyta (1), która w górnej, poziomej części ma dwa otwory: kolisty otwór (2) oraz owalny otwór (3) z zamocowaną sedesową deską (4), przy czym płyta (1) ma zagięte do góry obrzeże (5), którego niewielki odcinek (6) w dolnej, poziomej części jest zagięty do dołu.

(3 zastrzeżenia)

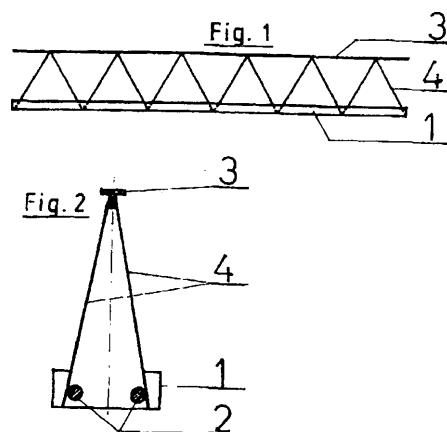
U1(21) 95641 (22)9207 20 5(51) E04B 5/16
E04C 3/20

(75) Busłowicz Jerzy, Warszawa

(54) Belka prefabrykowana stropów gęstożebrowych

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest belka stropów gęstożebrowych z elementów prefabrykowanych, z betonem konstrukcyjnym wylewanym na budowie. Belka składa się z pasa dolnego z profilu stalowego (1), zbrojenia (2), pasa górnego (3) biegnącego w płaszczyźnie górnej stropu i łączących oba pasy skratowań (4).

(1 zastrzeżenie)



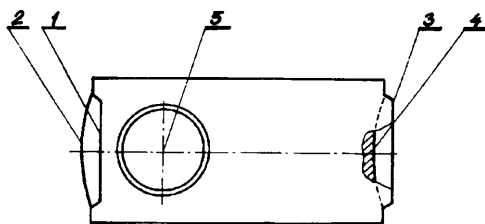
UI(21) 95732 (22) 92 07 30 5(51) E04C 1/00

(75) Waligórski Julian, Chodzież; Antkowiak Maria, Gołańcz

(54) **Bloczek budowlany**

(57) Bloczek budowlany w kształcie prostopadłościanu, ma w jednej mniejszej ścianie bocznej wpust pionowy (1), będący w przekroju poziomym trapezem, rozdzielony w środkowej części wypustem poziomym (2) będącym w przekroju pionowym trapezem. Powierzchnia czołowa wypustu poziomego (2) wystaje poza powierzchnię ścianki prostopadłościanu i jest częścią pobocznicy walca. W przeciwległej ścianie, bloczek ma wypust pionowy (3), rozdzielony w środkowej części wpustem poziomym (4). Kształt wpustu pionowego (1) odpowiada kształtowi wypustu pionowego (3), a kształt wypustu poziomego (2) odpowiada kształtowi wpustu poziomego (4). Bloczek ma usytuowany na osi wzdłużnej, w pobliżu ścianki z wypustem poziomym (2), pionowy kanał (5) o przekroju kołowym.

(1 zastrzeżenie)



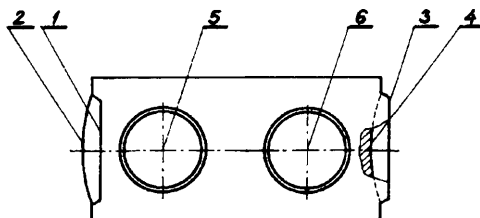
UI(21) 95733 (22) 92 07 30 5(51) E04C 1/00

(75) Waligórski Julian, Chodzież; Antkowiak Maria, Gołańcz

(54) **Bloczek budowlany**

(57) Bloczek budowlany w kształcie prostopadłościanu, ma w jednej mniejszej ścianie bocznej wpust pionowy (1), będący w przekroju poziomym trapezem rozdzielony w środkowej części wypustem poziomym (2), będącym w przekroju pionowym trapezem. Powierzchnia czołowa wypustu poziomego (2) wystaje poza powierzchnię ścianki prostopadłościanu i jest częścią pobocznicy walca. W przeciwległej ścianie bloczek ma wypust pionowy (3) rozdzielony w środkowej części wpustem poziomym (4). Kształt wpustu pionowego (1) odpowiada kształtowi wypustu pionowego (3), a kształt wypustu poziomego (2) odpowiada kształtowi wpustu poziomego (4). Bloczek ma usytuowane na osi wzdłużnej dwa pionowe kanały (5), (6) o przekroju kołowym.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 95734 (22) 92 07 30 5(51) E04C 1/00

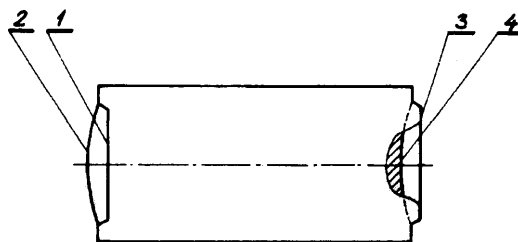
(75) Waligórski Julian, Chodzież; Antkowiak Maria, Gołańcz

(54) **Bloczek budowlany**

(57) Bloczek budowlany w kształcie prostopadłościanu, ma w jednej mniejszej ścianie bocznej wpust pionowy (1), będący w przekroju poziomym trapezem, rozdzielony w środkowej części wypustem poziomym (2), będącym w przekroju pionowym

trapezem. Powierzchnia czołowa wypustu poziomego (2) wystaje poza powierzchnię ścianki prostopadłościanu i jest częścią pobocznicy walca. W przeciwległej ścianie bloczek ma wypust pionowy (3), rozdzielony w środkowej części wpustem poziomym (4). Kształt wpustu pionowego (1) odpowiada kształtowi wypustu pionowego (3), a kształt wypustu poziomego (2) odpowiada kształtowi wpustu poziomego (4).

(1 zastrzeżenie)



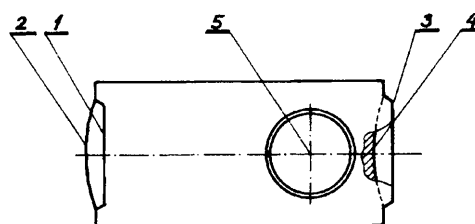
U1 (21) 95735 (22) 92 07 30 5(51) E04C 1/00

(75) Waligórski Julian, Chodzież; Antkowiak Maria, Gołańcz

(54) **Bloczek budowlany**

(57) Bloczek budowlany w kształcie prostopadłościanu ma w jednej mniejszej ścianie bocznej wpust pionowy (1), będący w przekroju poziomym trapezem, rozdzielony w środkowej części wypustem poziomym (2), będącym w przekroju pionowym trapezem. Powierzchnia czołowa wypustu poziomego (2) wystaje poza powierzchnię ścianki prostopadłościanu i jest częścią pobocznicy walca. W przeciwległej ścianie bloczek ma wypust pionowy (3), rozdzielony w środkowej części wpustem poziomym (4). Kształt wpustu pionowego (1) odpowiada kształtowi wypustu pionowego (3), a kształt wypustu poziomego (2) odpowiada kształtowi wpustu poziomego (4). Bloczek ma usytuowany na osi wzdłużnej, w pobliżu ścianki z wypustem poziomym (4), pionowy kanał (5) o przekroju kołowym.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 95652 (22) 92 07 21 5(51) E04H 1/12

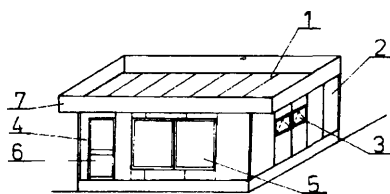
(71) Kombinat METALPLAST Zakład Produkcji i Montażu Lekkiej Obudowy, Oborniki

(72) Grzelak Grzegorz, Łomski Zygmunt, Kurzyca Jerzy, Sielski Andrzej, Nowak Leszek

(54) **Segment rozbieralnego budynku o konstrukcji bezszkieletowej**

(57) Segment charakteryzuje się tym, że stropodach (1) wystaje wokół segmentowego budynku poza obrys jego ścian. Ściany u dołu obrzeżone są kątownikami cokołowymi tworzącymi pojedynczy wieniec dolny wiążący ściany z płytą podłogową. Attykę (7) stanowi prostokątna blacha elewacyjna zamocowana do wystającego stropodachu (1) za pomocą kształtowników kątowych tworzących wsporniki o przekroju zbliżonym do trójkąta prostokątnego z przedłużonymi ramionami. Stropodach (1) wsparty jest na kształtownikach ceowych tworzących w przekroju prostokątne podciągi.

(1 zastrzeżenie)



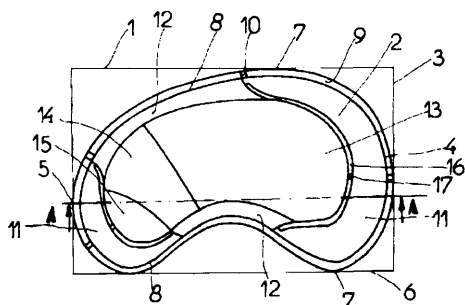
U1(21) 95730 (22)92 07 30 5(51) E04H 4/00

(75) Solski Czesław, Słupsk

(54) Basen

(57) Basen, charakteryzuje się tym, że ma obrys zewnętrzny w kształcie nerki, a wewnątrz, stanowiące dno, obniża się za pomocą stopni (11), (12), (13), (14), (15).

(5 zastrzeżeń)



U1(21) 96241 (22) 92 10 19 5(51) E06B 1/12

(71) RAWAG Rawicka Fabryka Wyposażenia Wagonów, Rawicz

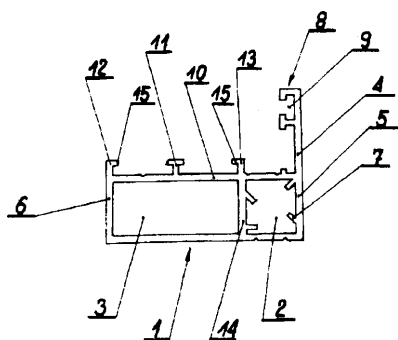
(72) Krawczyk Wiesław, Rak Paweł, Andruszkiewicz Stanisław

(54) Element ościeżnicy

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia sztywności ościeżnicy drzwiowej i okiennej. Element ościeżnicy charakteryzuje się tym, że komora przednia (2) przylega do ściany czołowej (4) w ten sposób, że ściana zewnętrzna (5) komory przedniej (2) stanowi dolną część ściany czołowej (4).]

Wypust (12) będący zakończeniem ściany tylnej (6) i wypust (13) będący przedłużeniem ściany pośredniej (14) mają prostokąty (15) skierowane do siebie.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 96239 (22) 92 10 19 5(51) E06B 1/56

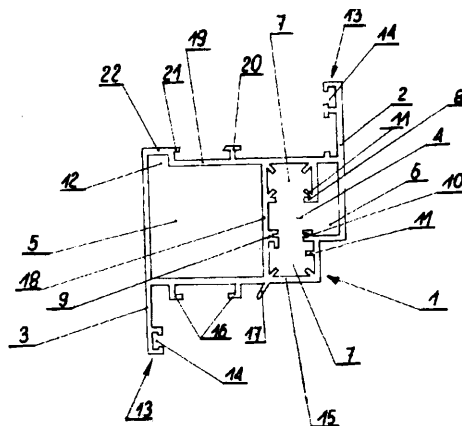
(71) RAWAG Rawicka Fabryka Wyposażenia Wagonów, Rawicz

(72) Krawczyk Wiesław, Rak Paweł, Andruszkiewicz Stanisław

(54) Element ramy, zwłaszcza ramy drzwiowej

(57) Element ramy zbudowany jest z kształtownika metalowego, korzystnie aluminiowego, mającego w przekroju poprzecznym część środkową (1) zbudowaną z komory przedniej (4) i tylnej (5). W komorze przedniej (4) znajduje się prostokątne wybrzuszenie (6) przystające do ściany czołowej (2) oraz umieszczone są dwa kanały (7) położone jeden nad drugim. Kanały (7) są otwarte na ścianach (8) umieszczonych naprzeciw siebie. Na całej długości ściany (8) jednego z kanałów (7) znajdują się korytka (9) tworzące kanałki (10).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 96240 (22) 92 10 19 5(51) E06B 1/56

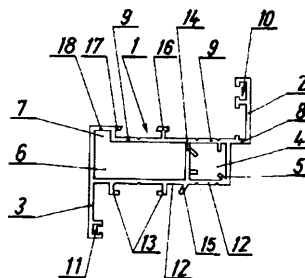
(71) RAWAG Rawicka Fabryka Wyposażenia Wagonów, Rawicz

(72) Krawczyk Wiesław, Rak Paweł, Andruszkiewicz Stanisław

(54) Element ramy, zwłaszcza ramy okiennej

(57) Element ramy ma część środkową (1) zbudowaną z komory przedniej (4) i tylnej (6) oraz ściany czołowej (2) i ściany tylnej (3), wystających poza obrys części środkowej (1). Ściana czołowa (2) jest odsadzona od części środkowej (1) i połączona łącznikiem (8) będącym przedłużeniem górnej ściany poprzecznej (9). W górnej części komory tylnej (6) znajduje się prostokątne wybrzuszenie (7) przystające do ściany tylnej (3). Na dolnej ścianie poprzecznej (12) umieszczone są wypusty (13) i poprzeczka (15) nachylona w kierunku wypustów (13).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 96242 (22) 92 10 19 5(51) E06B 3/68

(71) RAWAG Rawicka Fabryka Wyposażenia Wagonów, Rawicz

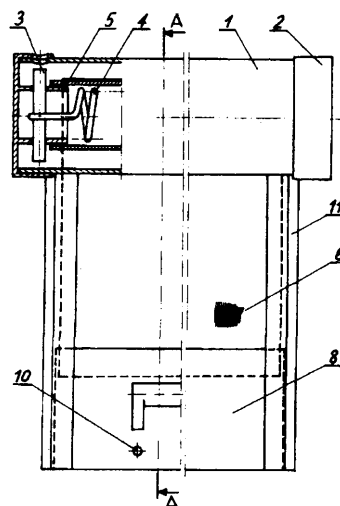
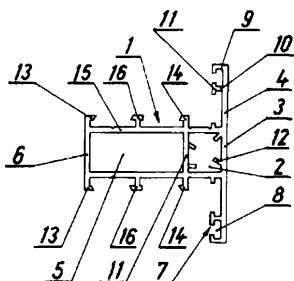
(72) Krawczyk Wiesław, Rak Paweł, Andruszkiewicz Stanisław

(54) Poprzeczka okna

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie poprawy sztywności i zwiększenia izolacyjności cieplnej poprzeczki okna.

Poprzeczka zbudowana jest z komory przedniej (2) przylegającej do części środkowej (3) ściany czołowej (4) i komory tylnej (5), przystającej do ściany tylnej (6). Komory (2, 5) tworzą profil zamknięty (1). Ściana tylna (6) i ściana **międzykomorowa** (11) wystają poza obręb komory tylnej (5) i są zakończone obustronnie wypustami (13, 14) skierowanymi do siebie. W komorze przedniej (2) znajdują się zaczepy (12) skierowane do wnętrza komory (2).

(1 zastrzeżenie)



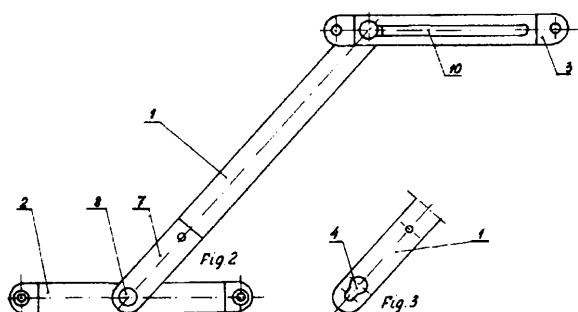
UI(21) 95747 (22) 92 08 03 5(51) E06B 7/04

- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Stolarstwa Budowlanego, Wołomin;
Fabryka Elementów Wyposażenia Budownictwa METALPLAST, Złotów
(72) Bielski Stanisław, Rogalewski Zbigniew, Sellig Andrzej, Konaszewski Krzysztof

(54) **Rozwórka nożycowa, zwłaszcza do okien uchylnych**

(57) Rozwórka nożycowa do okna uchylnego współpracuje z zasuwą rolkową i przeznaczona jest do uchylenia skrzydła okiennego. Rozwórka złożona jest z płaskiego ramienia i dwóch wsporników. Płaskie ramię (1) z jednej strony ma dwuwymiarowy podłużny otwór (4), w który wchodzi rozrzucony sworzni z kołnierzem, usytuowany pośrodku wspornika (2), zaś całość połączenia współpracuje z płaską sprężyną (7) zamocowaną na płaskim ramieniu (1) i zakończoną otworem.

(2 zastrzeżenia)



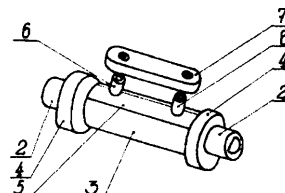
UI(21) 95650 (22) 92 07 22 5(51) E06B 9/171

(75) Wiśniewski Antoni, Włocławek

(54) **Rolka regulacyjna przesłony okiennej**

(57) Rolka ma postać stopniowanej powierzchni walcowej z osiowym otworem. Część (3) środkowa, ograniczona występami (4), posiada wzdłużne ścięcie (5) równoległe względem osi rolki. Na ścięciu (5) znajdują się dwa ustawione promieniowo kołki (6), na które nasunięty jest element (7) zaciskowy.

(3 zastrzeżenia)

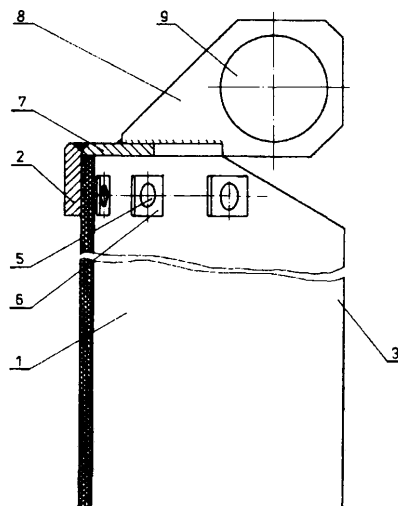


UI(21) 95707 (22) 92 07 28 5(51) E21D 15/502

- (71) GLINIK SA Fabryka Maszyn, GORLICE
(72) Moskal Jerzy, Kapecki Stanisław, Bednarz Marian

(54) **Ośłona gładzi rdzennika stojaka górniczego**

(57) Ośłona gładzi rdzennika hydraulicznego, charakteryzuje się **półwalcowym** ukształtowaniem prostokątnego fartucha (1) elastycznego, założonego krótszym bokiem na obejmie (2).



UI(21) 95692 (22) 92 07 25 5(51) E06B 9/40

(75) Fic Kazimierz, Rzeszów

(54) **Roleta do okien z siatką ochronną**

(57) Roleta ma korpus (1), na końcach którego są usytuowane pokrywy boczne (2) mające wypusty, w których wykonane są otwory pod kołki (3) służące do mocowania sprężyny (4) usytuowanej wewnątrz tulei (5), spełniającej rolę bębna obrotowego, na którym nawinięto siatkę ochronną (6), a jej dolna część zatopiona jest w listwie (8) mającej uchwyt, zaś przemieszczanie siatki ochronnej (6) i listwy (8) odbywa się w prowadnicach (11).

(3 zastrzeżenia)

Obejma (2) zamocowana **jest** obwodowo do poziomego półprścienia (7), mającego prostopadłe przytwierdzone wsporniki (8), służące do zawieszenia osłony na wykonane w nich otwory (9). Fartuch (1) **elastyczny jest** zamocowany do obejmy (2) nitami (5) z założonymi podkładkami (6).

(3 zastrzeżenia)

Rewersyjna tama wentylacyjna, zawierająca dwuskrzydłowe drzwi (1, 2) otwierane równocześnie w przeciwne strony za pomocą dźwigni (6, 7) połączonych na końcach ze sobą przegubowo cięgnem (8), ma zabudowaną nierównoległe do cięgna (8) sprężynę (9). Dźwignie (6, 7), oraz cięgno (8) tworzą boki **równoległoboku**.

(2 zastrzeżenia)

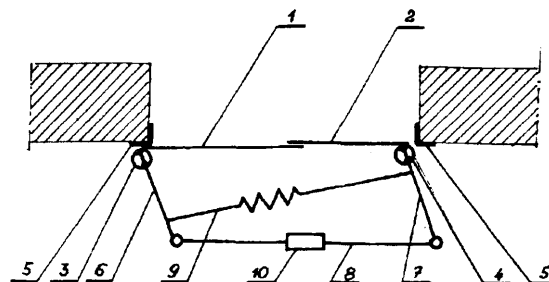
UI(21) 95678 (22) 92 07 24 5(51) E21F 1/10

(71) CZECZOTT Kopalnia Węgla Kamiennego,
Miedźna Wola

(72) Tyc Antoni, Rybak Ryszard

(54) **Rewersyjna tama wentylacyjna**

(57) Rewersyjna tama wentylacyjna rozwiązuje problem swobodnego otwierania i samoczynnego zamykania się skrzydeł drzwi tamy wentylacyjnej, umieszczonej w wyrobisku górniczym o dużej depresji powietrza, oraz umożliwia rewersję powietrza.



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

UI(21) 95684 (22) 92 07 23 5(51) F04D 25/08

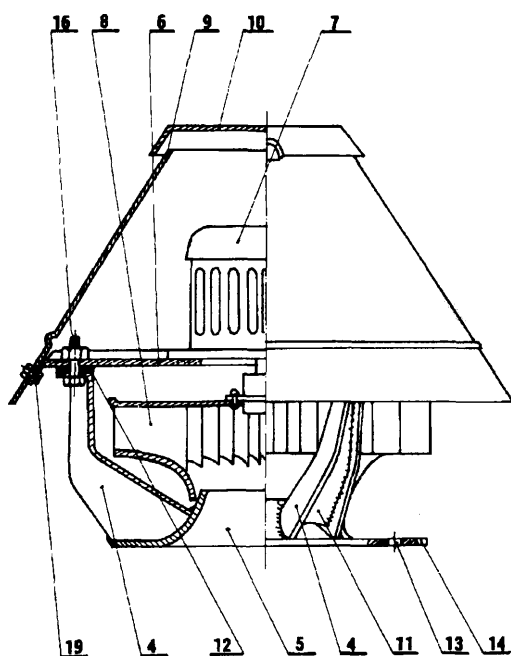
(71) KONWERTOR Fabryka Urządzeń
Wentylacyjno-Klimatyzacyjnych, Lipno

(72) Piasecki Wojciech, Zientarski Czesław

(54) **Wentylator dachowy**

(57) Wentylator dachowy składający się z króćca dolotowego z kołnierzem, połączonego z płytą podsilnikową, na której zamontowany jest silnik elektryczny, napędzający wirnik przykryty kapturem z kopułką, charakteryzuje się tym, że króciec dolotowy (5) połączony jest poprzez wsporniki (4) z płytą podsilnikową (6), wykonaną w formie trójkąta z przegięciami wzmacniającymi, która połączona jest z kapturem (9).

(1 zastrzeżenie)



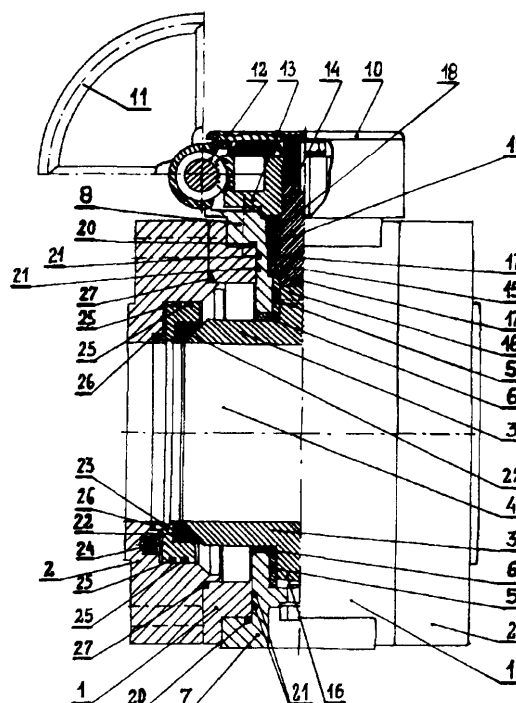
UI(21) 96254 (22) 92 10 20 5(51) F16K 5/06

(23) MTP 92 14 06 92

(75) Siepniewski Aleksander, Poznań

(54) **Kurek kulowy pełnoprzelotowy**

(57) Kurek kulowy, przeznaczony do odcinania przepływu gazu, charakteryzuje się tym, że kształtowe uszczelki (22) **teflonowe**, osadzone są w gniazdach docisków (23) kuli (3), mających postać kształtowych tulei, osadzonych od wewnątrz w obydwu zewnętrznych kołnierzach (2) korpusu (1) i dociskanych od strony tych kołnierzy (2) poprzez zespół sprężystego docisku.



Zespół sprężystego docisku stanowią śrubowe sprężyny (24) rozmieszczone w wewnętrznych gniazdach na obwodzie zewnętrznych kołnierzy (2) korpusu (1), naciskające na powierzchnie docisków (23) kuli (3).

(6 zastrzeżeń)

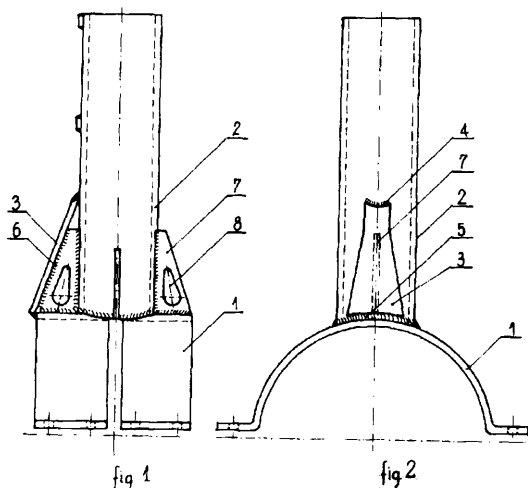
UI(21) 95647 (22) 92 07 21 5(51) F16L 3/10

- (71) Instytut Energetyki, Warszawa
(72) Ginalski Janusz, Skibiński Tadeusz, Rusiniak Marek, Malesa Krystyna, Romaniuk Krzysztof, Gawiński Zbigniew

(54) **Obejma zawieszenia pionowego odcinka rurociągu pary świeżej**

(57) Obejma zawieszenia pionowego odcinka rurociągu pary świeżej, ma dwie identyczne symetryczne **półobejmy** w postaci profilowanych owalnie płaskowników. Każda z półobejm (1) ma od strony występujących naprężeń rozciągających, płaskownik (3), który jest połączony wzdłuż swej dolnej krawędzi z **półobejmą** (1) spoiną (5) o **krzywiznie** komplementarnej do krzywizny łuku półobejmy (1), a wzdłuż swej krawędzi przeciwległej jest połączony z rurą wsporczą (2) spoiną (4) o krzywiznie komplementarnej do krzywizny rury (2), a ponadto wzdłuż swej pionowej osi symetrii jest połączony spoiną środkową (6) z trójkątnym wspornikiem (7) wyposażonym w owalno-trójkątny otwór odprężający (8).

(1 zastrzeżenie)



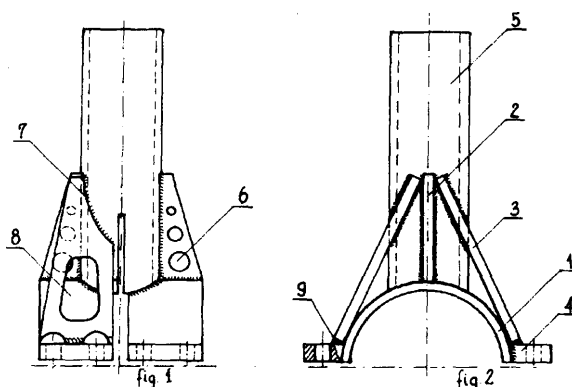
UI(21) 95648 (22) 92 07 21 5(51) F16L 3/10

- (71) Instytut Energetyki, Warszawa
(72) Ginalski Janusz, Skibiński Tadeusz, Rusiniak Marek, Malesa Krystyna, Romaniuk Krzysztof, Gawiński Zbigniew

(54) **Obejma zawieszenia pionowego odcinka rurociągu pary świeżej**

(57) Obejma zawieszenia pionowego odcinka rurociągu pary świeżej, ma dwie identyczne symetryczne **półobejmy** w postaci profilowanych owalnie płaskowników z **przyspawanymi** z góry i dołu wspornikami głównymi. Każda z półobejm (1) ma od strony występowania naprężeń rozciągających, **dwa** dodatkowe wsporniki węzłowe boczne (3), usytuowane ukośnie zbieżnie wierzchołkowo ze wspornikiem głównym (2), połączone trwale spoiną (9) z jednej strony z uchem (4) obejmy, a z drugiej strony spoiną profilowaną z rurą wsporczą (5), przy czym wsporniki boczne (3) mają owalne otwory (8) odprężające, rozmieszczone centrycznie, a wsporniki główne (2) mają otwory odprężające (6).

(1 zastrzeżenie)

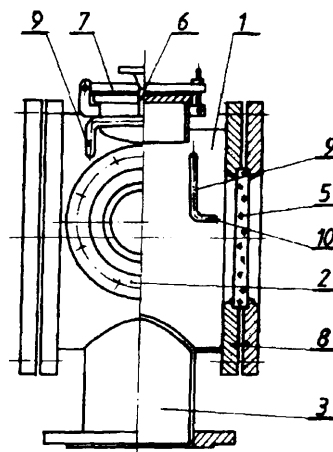


UI(21) 95725 (22) 92 07 29 5(51) F17D 5/00

- (71) KOKSOPROJEKT Biuro Projektów Sp.z o.o., Zabrze
(72) Kowalczyk Włodzimierz, Kalinowski Krzysztof, Batko Stanisław, Proch Stanisław
(54) **Latarka obserwacyjna dla cieczy zanieczyszczonych**

(57) Latarka ma korpus (1) z króćcami: doprowadzającym (2) i odprowadzającym (3) oraz zamknięcie kontrolne (7), a z boków po przeciwnych stronach, ma pokrywy z wziernikami (5). Ponadto, latarka ma przewód do medium czyszczącego (6), którego odgałęzienia (9) przechodzą do środka korpusu (1), i którego wyloty (10) znajdują się w pobliżu wzierników (5) i są skierowane na te wzierniki (5).

(1 zastrzeżenie)

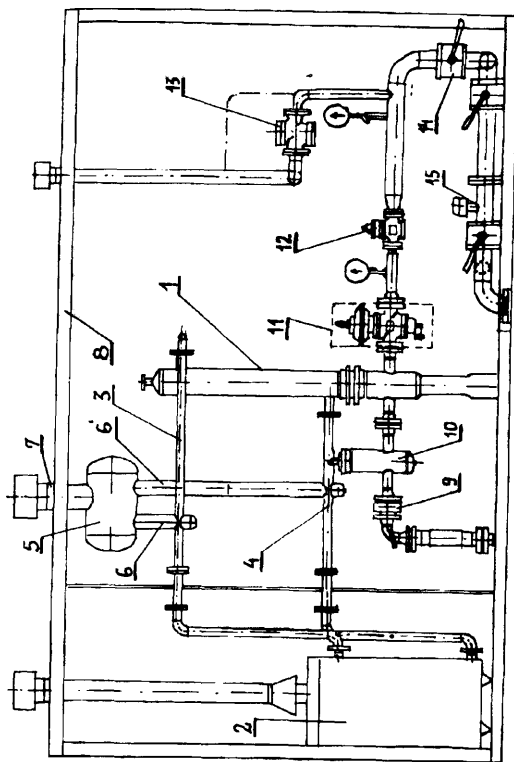


UI(21) 96257 (22) 92 10 20 5(51) F24D 19/10

- (23) MTP -92 14 06 92
(75) Siepnewski Aleksander, Poznań
(54) **Zespół ogrzewania gazu w ciągu redukcyjno-pomiarowym stacji gazowej**

(57) Zespół ogrzewania gazu, charakteryzuje się tym, że jest wyposażony w zespół zabezpieczający zawierający zbiornik wyrównawczy (5), połączony odrębną rurą wyrzutową (6) z przewodem zasilającym (3) wodą grzewczą i odrębną rurą wyrzutową (6') z przewodem odbierającym (4) wodę grzewczą, jednocześnie zbiornik wyrównawczy (5) jest wyposażony w rurę wydmuchową (7) do atmosfery.

(2 zastrzeżenia)



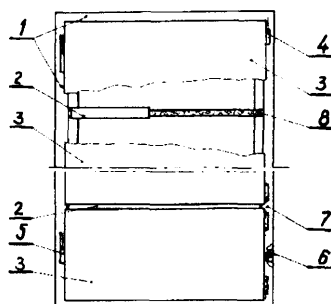
UI(21) 95742 (22)92 08 03 5(51) F25D 23/02

- (71) **GASTROMASZ** Ośrodek
Badawczo-Rozwojowy Urządzeń
Chłodniczych i Gastronomicznych, Bydgoszcz
(72) Łuczak Tadeusz, Durski Andrzej, Przewoźny
Alfred

(54) Segment drzwiowy komory chłodniczej

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji segmentu drzwiowego komory chłodniczej, który umożliwia łatwe wyjmowanie z komory całego stelażu lub regału. Segment drzwiowy ma prostokątną futrynę (1) o szerokości wewnętrznej nieco większej niż szerokość stelażu stojącego wewnątrz komory. Do tej futryny (1) są przymocowane rozłącznie poprzeczki (2) dzielące ją na szereg otworów drzwiowych oraz drzwiczki (3) zamykające te otwory, z zawiasami (4) i zamkami (5).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

UI(21) 95743 (22) 92 08 03 5(51) G01B 3/56

- (71) Wojskowy Instytut Techniki Pancernej i
Samochodowej, Sulejówek
(72) Niziński Stanisław, Fret Józef, Bukowski
Zbigniew, Bielawski Krzysztof, Kozłowski
Grzegorz

(54) Przyrząd do określania wartości wymuszeń kątowych stabilizowanego uzbrojenia

(57) Przyrząd zawiera umieszczony w lufie (1) armaty walec (2), który ma stożkowe wybranie (3) z przelotowym osiowo otworem (4).

Ponadto, walec (2) ma na swoim obwodzie dwa wybrania (6) i w części przedniej trzy wzdłużne wycięcia (7) rozmieszczone symetrycznie, w których zamocowane są płytki rozporowe (9).

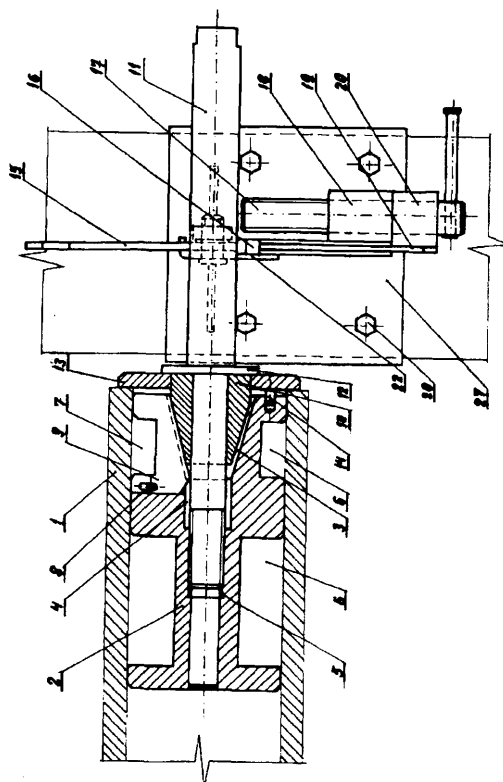
Na walek (11) nasunięty jest stożek (10), przy czym zewnętrzny koniec wałka (11) umieszczony jest w widelkach prowadnicy (15) mającej ruchome ramię (16), które przemieszcza się suwliwie w nieruchomym ramieniu (19).

Nieruchome ramię (19) zawieszono jest na wsporniku (22).

Wspornik (22) ma przymocowaną prostopadle do swojej podstawy prostokątną płytkę (27) z czterema otworami (28) do mocowania.

Przyrząd służy do określania wartości wymuszeń kątowych stabilizowanego uzbrojenia przy sprawdzaniu poprawności działania układów diagnostycznych oceny wymuszeń kątowych stabilizowanego uzbrojenia.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 95698 (22) 92 07 28 5(51) G01B 7/02

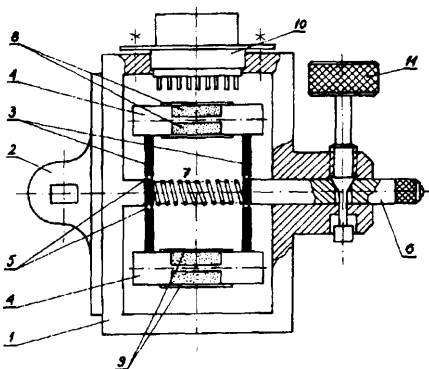
(71) Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa

(72) Witakowski Piotr

(54) **Czujnik tensometryczny do pomiaru przemieszczeń**

(57) Czujnik tensometryczny do pomiaru przemieszczeń, składający się z ramki pomiarowej umieszczonej w korpusie, zaopatrzonym w uchwyt do mocowania czujnika, charakteryzuje się tym, że ramka składa się z dwóch sztywnych słupków (3) połączonych elastycznymi **beleczkami** (4), a każdy ze słupków (3) zaopatrzony jest w dwa przeguby (5), przy czym w środkowej strefie między przegubami (5) na jednym ze słupków (3), ramka jest przytwierdzona do korpusu (1), a na drugim słupku (3) zamocowana jest końcówka pomiarowa (6) czujnika, a między środkowymi strefami obu słupków (3) umieszczona jest sprężyna (7), natomiast **beleczki** (4) połączone są ze słupkami (3) bezprzegubowo, a środkowa strefa każdej z **beleczek** (4) jest symetrycznie pocięta, a utworzone w ten sposób gniazda (8), wypełnione są elastycznym tworzywem, a na wierzchu gniazd (8) przyklejone są tensometry (9) w ten sposób, że ich końce przyklejone są do niepociętych części **beleczek** (4) oraz końce **tensometrów** (9) wyprowadzone są do gniazda pomiarowego (10), a w końcówce pomiarowej czujnika (2), wywiercony jest stożkowy otwór, przez który przechodzi śruba aretująca (11) zawierająca część stożkową dopasowaną do otworu w końcówce (6) i zakończenie w postaci pręta o średnicy mniejszej niż minimalna średnica otworu w końcówce (6).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 96438 (22) 92 11 17 5(51) G01K 1/14

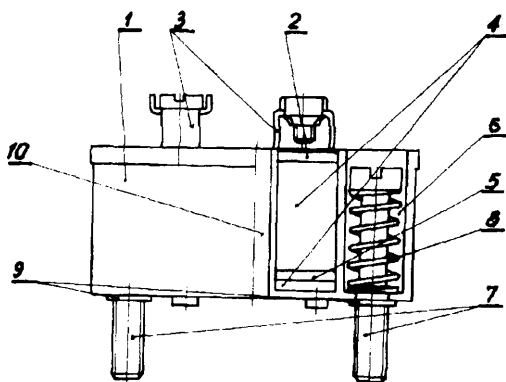
(71) Krakowska Fabryka Aparatów Pomiarowych

- Spółka Akcyjna - KFAP. S.A., Kraków

(72) Stempel Zbigniew, Tarnowski Jan, Kuc Włodzimierz, Kubala Andrzej

(54) **Przetwornik temperatury**

(57) Przetwornik charakteryzuje się tym, że zaopatrzony jest w obudowę (1) z pokrywą (2).



Obudowa (1) na swym obwodzie posiada tulejki regulacyjne (6), a wzdłuż osi kanał (10) na przewody doprowadzające. Pokrywa (2) ma postać obwodu drukowanego, a na jej powierzchni ułożone są elementy przyłączeniowe (3).

(4 zastrzeżenia)

UI(21) 95697 (22) 92 07 28 5(51) G01N 3/02

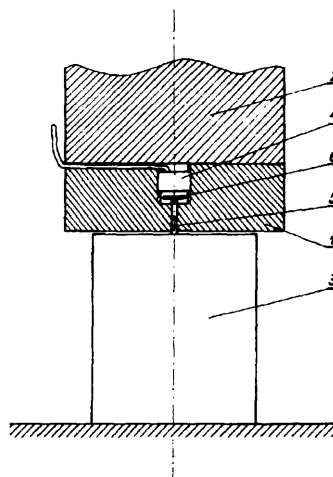
(71) Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa

(72) Witakowski Piotr

(54) **Głowica maszyny wytrzymałościowej**

(57) Głowica, stanowiąca zakończenie tłoka maszyny, charakteryzuje się tym, że wewnątrz głowicy (1) ma gniazdo, w którym umieszczony jest indukcyjny czujnik zbliżeniowy (4) o regulowanym położeniu, pod którym **umieszczona** jest ruchoma szpilka (5) w kształcie pinezki, przechodząca przez wąski otwór w stopie głowicy (1) tak, że koniec szpilki (5) wystaje na zewnątrz głowicy (1).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 95696 (22) 92 07 28 5(51) G01N 3/08

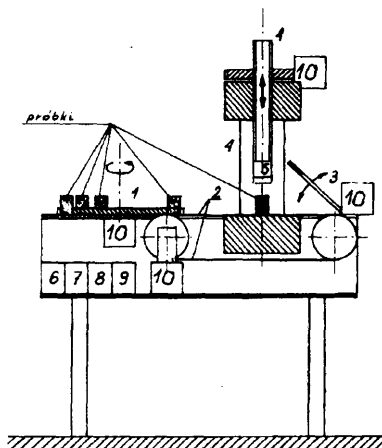
(71) Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa

(72) Witakowski Piotr

(54) **Automat do badania wytrzymałości na ściskanie**

(57) Automat charakteryzuje się tym, że składa się z magazynu próbek (1), przenośnika (2), pozycjonera (3), prasy (4) wyposażonej w siłomierz (5).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 95712 (22) 92 07 30 5(51) G01N 3/32

- (71) Politechnika Krakowska, Kraków
 (72) Kołodziej Edward, Śliwiński Władysław
 (54) **Stanowisko do badań wytrzymałości zmęczeniowej resorów piórowych**

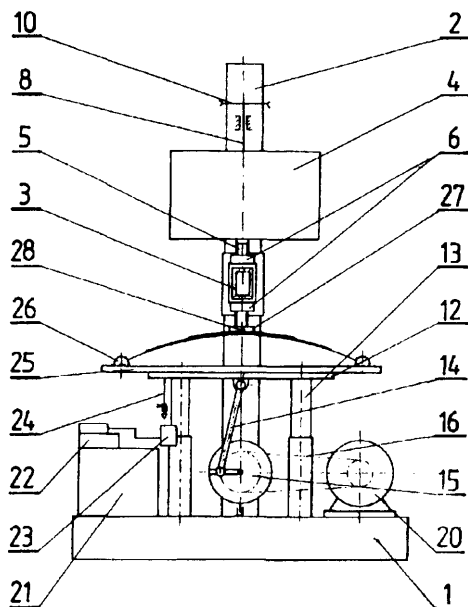
(57) Stanowisko do badań wytrzymałości ma zespół obciążający badany resor od góry, stanowiący pionowy dwukolumnowy stojak zabudowany na płycie (1), usytuowany w płaszczyźnie poprzecznej stanowiska oraz ma zespół pulsacyjnego obciążenia resoru od dołu, stanowiący pionowo przesuwany na dwóch prowadnicach (13) stolik (12) usytuowany w płaszczyźnie wzdłużnej stanowiska.

Stolik (12) sprzężony jest mechanizmem korbowym z kołem zamachowym (15), o regulowanym **mimośrodku**, napędzanym poprzez przekładnię pasową (16) silnikiem (20) o bezstopniowej regulacji obrotów. Do stolika (12) zamocowany jest nastawny popychacz (24) współpracujący z przymocowanymi do dolnej prowadnicy (13) stykami (23) licznika impulsów (22).

Stojak ma belkę (3) przestawnie mocowaną na kolumnach (2) oraz zespół obciążający, złożony z prostopadłościenną skrzynią (4) na odważnikach, śruby pośredniczącej (5) trwale połączonej ze skrzynią (4) i przesuwnie osadzonej w belce (3) oraz nakrętek blokujących (6) umieszczonych na śrubie (5) po obu stronach belki (3). Belka (3) zawieszona jest na śrubach ustawczych (8) umocowanych i ułożyskowanych na kolumnach (2), przy czym śruby te sprzężone są mechanizmem łańcuchowym.

Na stoliku (12) i śrubie (5) wykonane są odpowiednie przyłącza, do których **przytwierdza się** wymienne elementy uchwytu bazującego (25, 26, 27, 28).

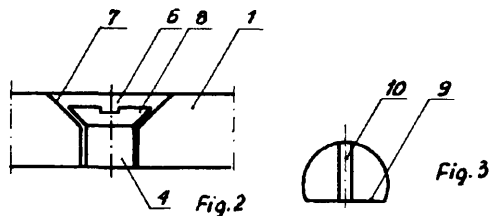
(2 zastrzeżenia)

UI(21) 95683 (22) 92 07 23 5(51) G01N 33/12
G01N 1/28

- (75) Januszkiewicz Adam, Dzierżoniów
 (54) **Płytki na próbki materiału do badań**

(57) Płytki na próbki materiału do badań, zwłaszcza na próbki mięsa do badania w trychinoskopie, charakteryzuje się tym, że ma wkręt, (4), którego głowka (8) ma ścięcie (9) i rowek (10), a otwór, w którym jest umieszczony wkręt (4) oraz przestrzeń nad nim, wypełnione są materiałem zabezpieczającym ten wkręt przed obrotem w otworze (6).

(1 zastrzeżenie)

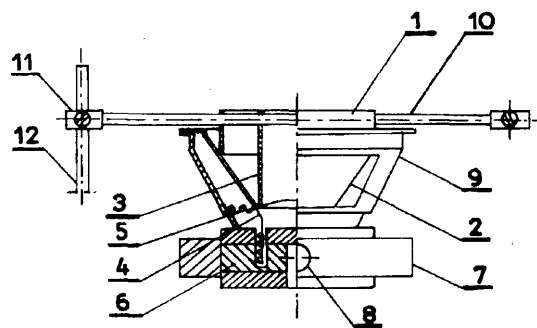


UI(21) 95676 (22) 92 07 22 5(51) G09B 23/12

- (71) Uniwersytet Łódzki, Łódź
 (72) Bończak Bazyli, Bednarek Stanisław
 (54) **Przyrząd do pokazu powstawania fal na wodzie**

(57) Przyrząd ma pierścień (1) przyklejony dolnym obrzeżem do górnej części wewnętrznej membrany (2) głośnika elektrodynamicznego oraz pionową tuleję (3), przyklejoną dolnym obrzeżem do spodu tej membrany. Przez górne części tego pierścienia i tulei, wystające ponad obrzeże kosza (9), przechodzi pozioma belka (10) z końcówkami do mocowania elementów wywołujących fale na powierzchni wody.

(1 zastrzeżenie)

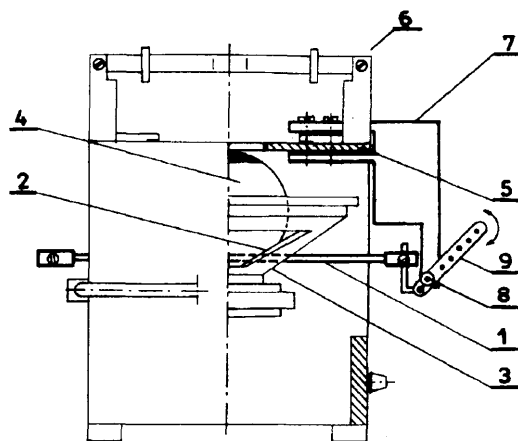


UI(21) 95701 (22) 92 07 28 5(51) G09B 23/12

- (71) Uniwersytet Łódzki, Łódź
 (72) Bończak Bazyli, Bednarek Stanisław
 (54) **Chronograf**

(57) Chronograf ma poziomą belkę (1) z końcówkami do mocowania elementów wywołujących fale. Belka (1) przechodzi przez membranę (2) elektrodynamicznego głośnika (3). Belka (1) do końcówki ma przymocowane przegubowo ruchome ramię (9), przymocowane poprzez oś (8) do uchwytu (7) zamocowanego do obudowy (5).

(1 zastrzeżenie)

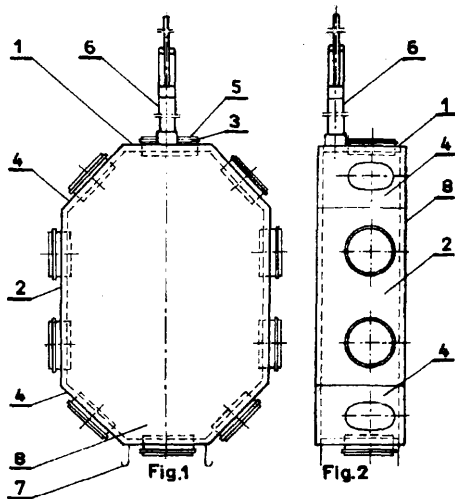


U1(21) 95741 (22) 92 07 31 5(51) G09B 23/12

- (71) Uniwersytet Łódzki, Łódź
 (72) Bończak Bazyli, Bednarek Stanisław
 (54) **Przyrząd do pokazu mechanicznie wymuszonego działania ciśnienia statycznego cieczy i gazów**

(57) Przyrząd ma kształt pionowo ustawionego przezroczystego prostopadłościanu o poprzecznych krawędziach równo ściętych, tworzących skośne ściany (4) w stosunku do górnej i dolnej poziomej ściany (1) oraz do bocznych pionowych ścian (2). W ścianach (2) są umieszczone po dwa otwory (3) zamknięte elastyczną błoną (5), a w ścianach (1) oraz w ściankach (4) jest po jednym takim otworze (3). W górnej ścianie (1) jest umieszczona także ręczna tłokowa pompa (6), a do dolnej ściany (1) są przymocowane zaczepy (7) do wieszania obciążników.

(1 zastrzeżenie)



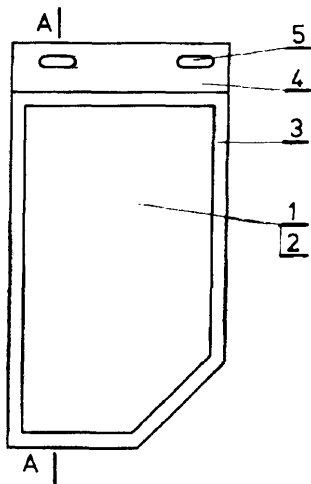
U1(21) 95706 (22) 92 07 28 5(51) G09F 1/02

(75) Lagierski Jan, Gliwice

(54) **Plakietka reklamowo-dekoracyjna**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem łatwego wykonania plakietki reklamowo-dekoracyjnej z zabezpieczeniem wkładki przed zabrudzeniem. Plakietka ma wkład reklamowo-dekoracyjny (1) umieszczony pomiędzy dwiema warstwami przezroczystej folii (2) zgrzanymi z obu stron z wkładem (1), a poza nim te warstwy (2) zgrzane są ze sobą, tworząc obramowanie (3).

(1 zastrzeżenie)



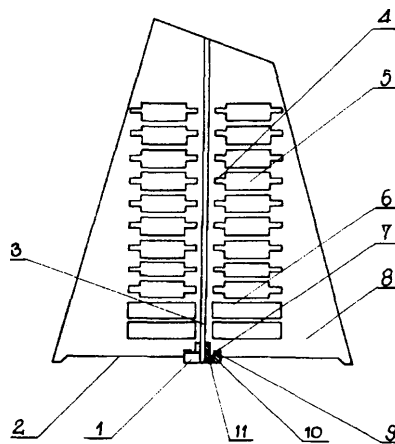
U1(21) 95691 (22) 92 07 24 5(51) G11B 33/04

(75) Ponikwia Zygmunt, Pietrzykowice

(54) **Stojak do kaset**

(57) Stojak składa się z dwóch, skrzyżowanych pod kątem prostym ze sobą, powierzchni nośnych (3) i (8), które mają w dolnej części wybrania wzdłużne (2) oraz prostokątne wycięcia (7). Skrzyżowane powierzchnie nośne (3) i (8) wprowadzone są w walcowy łącznik (1), ze skrzyżowanymi pod kątem prostym łukowymi wycięciami (11), okolony u dołu pierścieniem zewnętrznym (10) z kołnierzym występem (9).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 95700 (22) 92 07 28 5(51) G12B 9/02

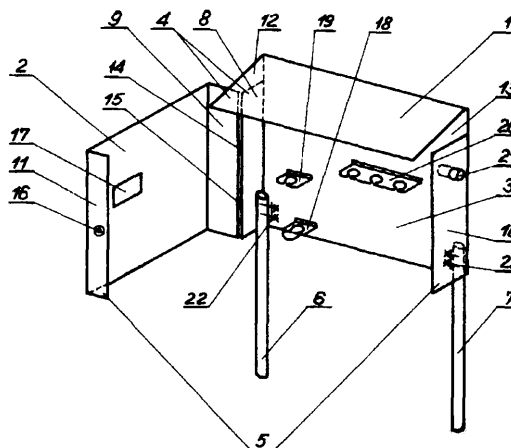
(71) Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo,
 Mazowiecki Okręgowy Zakład Gazownictwa,
 Warszawa

(72) Woźniak Henryk, Smorczewski Wiesław

(54) **Szafka zabezpieczająca gazowy węzeł redukcyjno-pomiarowy**

(57) Szafka ma kształt prostopadłościanu ściętego pochyłym dachem (1). Ściany boczne (4 i 5) są dwuczęściowe. Części (8 i 10) sąsiadujące ze ścianą tylną (3) są do niej przymocowane, a części (9 i 11) sąsiadujące ze ścianą przednią (2) są z nią połączone i zawieszane na zawiasach (14 i 15). Na tylnej ścianie (3) znajduje się obejma (18) na rurę doprowadzającą, a nad nią wspornik (19) końca tej rury, a wyżej na skos od niego wspornik gazomierza (20). W części szerszej (10) bocznej ściany (5) jest wmontowany łącznik (21). W dolnych rogach przy tylnej ścianie (3) szafki znajdują się elementy (22, 23) do przymocowania nóżek (6, 7). Szafka jest zamykana na zamek (16) i posiada okienko (17) na przedniej ścianie (2).

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

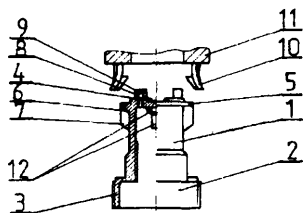
UI(21) 95704 (22)92 07 28 5(51) H01K 1/24

(75) Gałuszka Marian, Bielsko-Biała

(54) **Oprawka żarówki**

(57) Oprawkę żarówki stanowi kształtka (1) w formie walca o zróżnicowanej średnicy zewnętrznej i pierścieniowa część dolna (2), której pobocznicą zewnętrzną ma gwint (3), natomiast górna powierzchnia (4) kształtki (1) ma kołnierz (5) mający wybrania mocujące (6) ograniczone przewodnicami (7), a na górnej powierzchni (4) są występy (8) z przelotowymi otworami chłodzącymi (9), przy czym kształtka (1) w miejscu wybrania mocującego (6), połączona jest rozdzielnie poprzez zatrzask (10) z osadą lampy (11). Wszystkie części kształtki (1) stanowią monolit.

(2 zastrzeżenia)



UI(21) 95689 (22) 92 07 24 5(51) H01Q 1/12

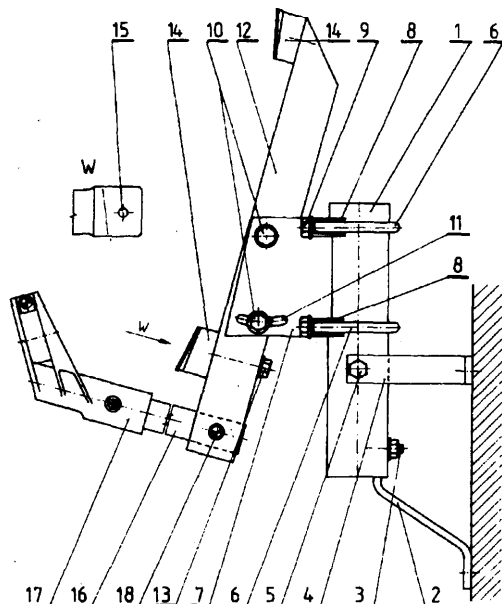
H01Q 3/04

F16B 1/02

(75) Królik Józef, Kargowa; Stępyra Marek, Kargowa

(54) **Konstrukcja wsporcza anteny satelitarnej**

(57) Konstrukcja wsporcza składa się z mocowanej do ściany za pomocą wsporników (2 i 4) tulei (1), do której przy pomocy dwóch obejm (6) przymocowane są dwa suwaki (7).



Suwaki (7) zakończone są podwójnymi zębatymi jarzmami (8), pomiędzy którymi zamocowany jest odcinek kwadratowej rury (12) wyposażonej w dwa profilowane uchwyty (14) mocujące czaszę.

Do dolnego końca kwadratowej rury (12) przymocowana jest okrągła rura (16), której położenie ustalane jest za pomocą śruby (18).

Rura (16) zakończona jest z drugiej strony dwiema połówkami obejm y mocującej konwerter.

(1 zastrzeżenie)

UI(21) 96435 (22) 92 11 16 5(51) H01R 4/66

(71) Instytut Energetyki /Zakład Doświadczalny Białystok/, Warszawa

(72) Matyjaszek Marian, Kobyliński Krzysztof

(54) **Zacisk fazowy uziemiacza do podstaw bezpiecznikowych niskiego napięcia**

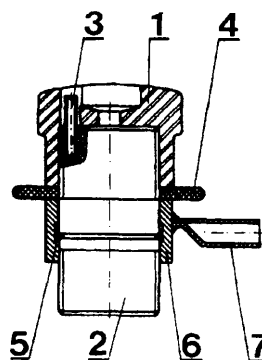
(57) Zacisk charakteryzuje się tym, że w pokrętle (1) zamocowany jest gwintowany trzpień (2) z osadzoną na nim osłoną (4).

Poniżej osłony (4) w rowku wykonanym obwodowo na trzpieniu (2) umieszczony jest pierścień osadczy (5).

Pierścień osadczy (5) zabezpiecza przed spadaniem tulejkę (6) osadzoną obrotowo na trzpieniu (2).

Tulejka (6) i przymocowana do niej końcówka kablowa (7) wykonane są z materiału przewodzącego prąd, zaś pokrętło (1), trzpień (2) i osłona (4) wykonane są z materiału elektroizacyjnego.

(2 zastrzeżenia)



UI(21) 95715 (22) 92 07 30 5(51) H01R 9/22

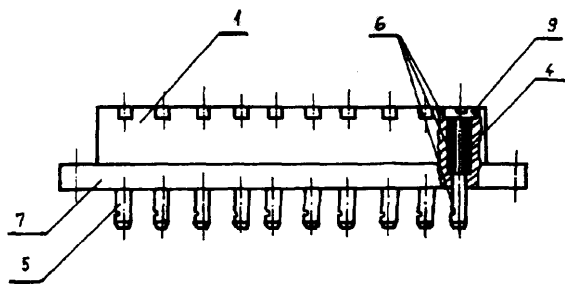
(71) KZA ZIELONKA, Zielonka

(72) Mantorski Bogdan, Kozłowski Wiktor

(54) **Łączówka do głowic kablowych, w szczególności telefonicznych**

(57) Łączówka ma na górnej powierzchni podstawy (1) o kształcie prostopadłościanu gniazda z podcięciami, natomiast w dolnej powierzchni ma osadzone kołki (4) z wybraniami (5) na połowie średnicy dolnej ich części, przy czym kanały (6) w podstawie (1), łączące gniazda z kołkami (4), są trzystopniowe.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 95686 (22) 92 07 23 5(51) H01R 31/00
H05K 5/00
F21Q 5/00

(71) Przedsiębiorstwo UNIVEX Sp. z o.o.,

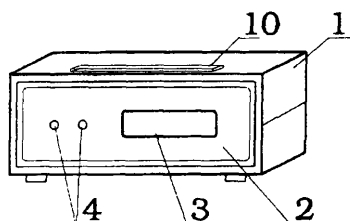
Kraków

(72) Pamuła Krzysztof

(54) Wylłącznik zdalnie sterowany

(57) Wylłącznik ma kształt prostopadłościenną bryły, wyznaczonej przez obudowę (1), w której na czołowej płycie (2) umieszczony jest odbiornik podczerwieni (3) i dwa optyczne wskaźniki (4), na tylnej płycie umieszczone jest gniazdo bezpiecznika i przełącznik trybu pracy odbiornika podczerwieni (3), zaś poprzez tylną płytę wyprowadzony jest sieciowy przewód zasilający i połączeniowy przewód odbiornika, a ponadto na górnej części obudowy (1), umieszczony jest wylłącznik mechaniczny (10).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 95687 (22) 92 07 23 5(51) H01R 31/00
H05K 5/00
F21Q 5/00

(71) Przedsiębiorstwo UNIVEX Sp. z o.o.,

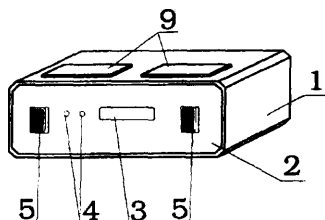
Kraków

(72) Pamuła Krzysztof

(54) Rozdzielacz zdalnie sterowany

(57) Rozdzielacz ma kształt prostopadłościenną bryły, wyznaczonej przez obudowę (1), w której na czołowej płycie (2) umieszczony jest odbiornik podczerwieni (3), dwa wskaźniki optyczne (4) i dwa wylłączniki mechaniczne (5), na tylnej płycie umieszczone są trzy gniazda: gniazdo sieciowe, gniazdo regulacyjne i gniazdo odłączalne mechanicznie, przy czym poprzez tylną płytę wprowadzony jest sieciowy przewód zasilający. Ponadto, na górnej części obudowy (1) umieszczone są dwa przełączniki klawiszowe (9).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 95688 (22) 92 07 23 5(51) H01R 31/00
H05K 5/
F21Q 5/00

(71) Przedsiębiorstwo UNIVEX Sp. z o.o.,

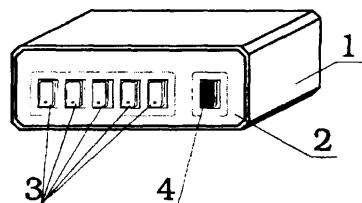
Kraków

(72) Pamuła Krzysztof

(54) Sterownik efektów świetlnych

(57) Sterownik ma kształt prostopadłościenną bryły, wyznaczonej przez obudowę (1), w której na czołowej płycie (2) umieszczonych jest pięć przełączników programu (3) oraz wylłącznik (4) napięcia zasilającego, na tylnej płycie umieszczone są dwa gniazda i dwa bezpieczniki, zaś przez tylną płytę wyprowadzony jest sieciowy przewód zasilający.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 95717 (22) 92 07 30 5(51) H04N 5/645

(71) Przemysłowy Instytut Telekomunikacji,

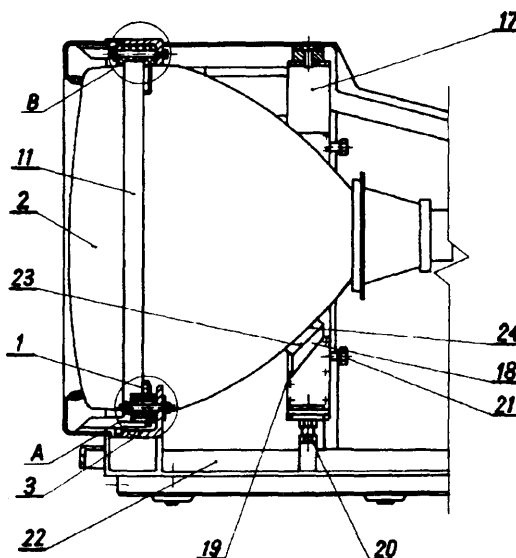
Warszawa

(72) Sokołowski Eligiusz, Kowalczyk Jacek,
Szewczyk Jan, Chmieleński Leszek

(54) Zespół mocowania kineskopu

(57) Uchwyty mocujące (1) kineskopu (2) mocowane są do ramy przedniej (3) monitora poprzez śruby, szerokie podkładki i szerokie tulejki z kołnierzami zewnętrznymi z materiału elastycznego. Na zewnętrznych walcowych powierzchniach kolejnych dwóch szerokich tulejek z kołnierzami zewnętrznymi, ułożonych kołnierzami w kierunku szerokich podkładek, umieszczone są wąskie tulejki z kołnierzami zewnętrznymi, które wchodzi w otwory uchwytów mocujących (1), mocowanych z drugiej strony pierścieniem tulejki z kołnierzem wewnętrznym.

(1 zastrzeżenie)



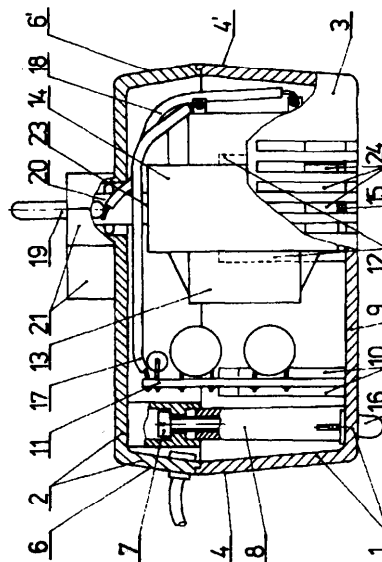
UI(21) 95708 (22) 92 07 28 5(51) H05K 5/02

(75) Tatarek Jerzy, Wrocław

(54) Zasilacz sieciowy

(57) Zasilacz ma obudowę (1), wewnątrz której w rowkowej prowadnicy (10) utworzonej we wzdłużnych bocznych ścianach (3), jest wsuwliwie osadzona płytka (11) obwodów drukowanych układu elektrycznego zasilacza. W przeciwnym końcu obudowy (1) jest analogicznie usytuowana rowkowa prowadnica (12) sieciowego transformatora (13) o szerokości równej grubości rdzenia (14) transformatora (13). Transformator (13), osadzony wsuwliwie, prowadnicy (12) jest połączony parą elastycznych przewodów (17) z płytką (11) oraz drugą parą elastycznych przewodów (18) z bolcami (19), trwale osadzonymi w korpusie (20), którego stopa (23) opiera się o rdzeń (14) sieciowego transformatora (13), zaś którego belka trwale łącząca ze sobą bolce (19) opiera się o czoło gniazda (21) wtyku sieciowego, które jest utworzone w pokrywie (2). Każda z bocznych, wzdłużnych ścian (3) oraz bocznych poprzecznych ścian (4, 4' ; 6, 6') obudowy (1) i pokrywy (2) ma postać trapezu równoramienne- go, przy czym pokrywa (2) i obudowa (1) łączą się ze sobą większymi podstawami wymienionych trapezów. Na wewnętrznej powierzchni czoła (9) obudowy (1), w obszarze rowkowej prowadnicy (12) sieciowego transformatora (13) są ukształtowane cylindryczne, dystansowe wypusty (15). Boczne, wzdłużne ściany (3) obudowy (1) w obszarze rowkowej prowadnicy (12) są zaopatrzone w wentylacyjne szczeliny (24).

(3 zastrzeżenia)



Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 9/1993

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
290695	A61K	5
291137	C07C	16
291307	C07D	20
291411	B21D	8
291555	B60R	11
292121	B62D	12
292122	A23B	3
292123	H04M	35
292129	C04B	15
292130	C04B	15
292141	B07B	8
292143	B01D	5
292144	B22F	9
292145	C02F	14
292146	C07C	16
292148	F04B	27
292154	C02F	13
292155	H01H	33
292156	C07C	15
292161	E04F	24
292162	B26F	10
292163	F23D	29
292165	C22C	22
292167	A47C	4
292169	B29D	10
292170	C11B	22
292178	E03B	24
292179	C07D	18
292180	G05B	31
292181	H01M	33
292182	D21F	23
292183	B08B	8
292184	E04G	24
292185	E21D	25
292188	C01G	13
292193	G01R	30
292194	H01P	33
292195	C04B	15
292200	F16K	28
292201	B23P	9
292202	B23P	9
292205	E21F	26
292206	G07C	31
292207	C08G	20

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
292208	G03C	31
292209	C07C	16
292210	B01D	6
292213	C07C	16
292214	C10M	22
292215	H02K	34
292216	C04B	15
292217	A22C	3
292218	H05B	36
292219	C07D	18
292222	E21D	25
292223	F16B	27
292228	H01M	33
292231	C23F	22
292232	B01J	6
292234	H02P	34
292235	F04B	27
292236	C02F	13
292237	C02F	14
292238	C10K	22
292239	C07C	16
292240	C07D	18
292241	A41D	4
292242	D02G	23
292243	A23K	3
292245	G09B	32
292253	B23B	9
292254	F16C	28
292257	B54G	10
292258	C08L	21
292259	A61K	4
292260	B02C	7
292261	B66C	12
292262	A61H	4
292264	B01D	6
292265	B01D	6
292288	C01B	13
293414	C07D	19
294184	C07D	18
294561	C07D	19
294631	F02B	26
294771	A61M	5
294907	G03B	30
295082	C03B	14

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
295286	E04B	24
295313	B05C	7
295392	H02M	34
295393	H02M	34
295469	A61L	5
295537	B60P	11
295677	C10B	21
295689	F23J	29
295692	A24F	3
295726	E01F	23
295728	C07D	17
295765	B65F	12
295801	G01L	30
295811	C07D	17
295833	H04Q	35
295855	H04B	35
295860	F02C	27
295861	C07D	17
295873	C07D	20
295977	C25B	23
296010	C09K	21
296125	A01D	2
296126	A01D	2
296128	A01D	2
296164	E05B	25
296166	F16G	28
296202	C08J	21
296236	F23Q	29
296270	B23P	9
296282	G11B	32
296314	C07D	18
296315	B21D	8
296364	G10H	32
296370	B42F	10
296379	B22C	8
296404	F16L	29
296431	B60B	11
296467	A61K	5
296522	C07C	15
296555	C02F	13
296575	G05F	31
296595	C09K	21
296638	C08G	20
296682	E21F	26

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów opublikowanych w BUP Nr 9/1993

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
95363	E04B	49
95616	A45D	37
95640	B66C	46
95641	E04B	49
95642	B65D	44
95646	A47C	38
95647	F16L	54
95648	F16L	54
95650	E06B	52
95651	A47F	40
95652	E04H	50
95653	A61H	42
95654	B60B	43
95655	B60T	44
95656	A47C	38
95673	A47C	38
95674	C25C	47
95675	C25C	48
95676	G09B	57
95678	E21F	53
95679	B65B	44
95681	B65H	46
95682	E01D	48
95683	G01N	57
95684	F04D	53
95686	H01R	60
95687	H01R	60
95688	H01R	60
95689	H01Q	59
95691	G11B	58
95692	E06B	52

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
95696	G01N	56
95697	G01N	56
95698	G01B	56
95699	B29D	43
95700	G12B	58
95701	G09B	57
95702	A47G	40
95703	B65D	45
95704	H01K	59
95706	G09F	58
95707	E21D	52
95708	H05K	60
95709	B65F	45
95710	A47K	42
95711	E03D	49
95712	G01N	57
95715	H01R	59
95717	H04N	60
95719	A47K	41
95720	A47K	41
95721	A47K	41
95722	A47K	41
95723	A47K	41
95725	F17D	54
95729	A47C	37
95730	E04H	51
95732	E04C	50
95733	E04C	50
95734	E04C	50
95735	E04C	50
95736	B23K	43

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
95737	B65G	45
95738	B65D	44
95741	G09B	58
95742	F25D	55
95743	G01B	55
95747	E06B	52
95755	A22C	37
95756	B65G	46
96239	E06B	51
96240	E06B	51
96241	E06B	51
96242	E06B	51
96254	F16K	53
96255	C10J	47
96256	C10J	47
96257	F24D	54
96258	C10J	47
96279	A47F	38
96280	A47F	38
96281	A47F	39
96282	A47F	39
96283	A47F	39
96284	A47F	40
96285	A47F	40
96385	B21D	42
96435	H01R	59
96437	B60G	43
96438	G01K	56
96487	B65D	45

SPIS TRESCI

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	5
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA.	13
DZIAŁ D	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO.	23
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE.	23
DZIAŁ F	MECHANIKA ; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA.	26
DZIAŁ G	FIZYKA	30
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA.	33
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNALAZKÓW.	62

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	37
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	42
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA.	47
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE.	48
DZIAŁ F	MECHANIKA ; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA.	53
DZIAŁ G	FIZYKA	55
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA.	59
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH . . .	63

KOMUNIKAT

Zakład Wydawnictw Urzędu Patentowego RP
zawiadamia o zmianach cen swoich wydawnictw tj.: „BIULETYNU
URZĘDU PATENTOWEGO”, „WIADOMOŚCI URZĘDU
PATENTOWEGO”, opisów patentowych.

Cena poszczególnych wydawnictw wynosi:

BUP - 25 000 zł

WUP - 20 000 zł

Opis - 5 000 zł

Powyższe zmiany cen obowiązują:

- dla prenumeratorów (przedpłaty) od 1.01. 1993 r.
- dla nabywców w tzw. „sprzedaży odręcznej” od IV kw. 1992 r. tj:

BUP - od nr 20/92

WUP - od nr 10/92

Opisy - od 1.10.1992 r.

Koszt prenumeraty w 1993 r. wynosi:

BUP - 650 000 zł

WUP - 240 000 zł

Powyższe kwoty prosimy wpłacać na konto UP RP
(NBP O/O Warszawa 1052-2583-223-1 Dz. 99 Rodz. 1000 § 92).

Prosimy o podawanie dokładnych adresów na przelewach.

Nie ulega zmianie forma prenumeraty opisów patentowych.
Odnosnie wydawnictw i opisów patentowych udzielamy informacji pod
nr tel. 25-80-01 wew. 224.