

INDEKS 353264
ISSN - 0137 - 8015
Cena 25 000 zł

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej

Urząd Patentowy RP - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. z 1993 r. Nr 26, poz. 177) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 29 ust. 1 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 23 marca 1993 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1993 r. Nr 18, poz. 179) zawierają następujące dane:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń,

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres:

Urząd Patentowy RP - 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki opisu zgłoszeniowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

Urząd Patentowy RP - NBP Oddział Okręgowy w Warszawie

konto: 1052-2583-223-1 99.1000 § 92

- opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za zażalenia i odwołania; wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe; wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw, wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP - Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Pap. offset. kl. III 70 g. 61x86. Ark. druk. 13,0. Nakład 960 egz
Cena 25000 zł

INDEKS 353264

Druk: Zakład Wydawnictw Urzędu Patentowego RP Zam. 117/93

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 14 czerwca 1993 r.

Nr 12/508/ Rok XXI

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) - numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) - data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) - dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) - numer zgłoszenia priorytetowego (numer pierwszeństwa)
- (32) - data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) - kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)
- (51) - symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) - tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) - skrót opisu
- (61) - nr zgłoszenia głównego
- (62) - numer zgłoszenia macierzystego (dla zgłoszenia wydzielonego)
- (71) - nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)
- (86) - data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) - data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST16):

- A1 - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A2 - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent tymczasowy)
- A3 - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- A4 - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy tymczasowy)
- U1 - ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego
- U3 - ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego (na prawo ochronne dodatkowe)

* Zgodnie z art.3 ust.4 ustawy z dnia 30 października 1992 r. o zmianie ustawy o wynalazczości i ustawy o Urzędzie Patentowym RF/Dz.U. z 1993 r. Nr 4, poz. 14/ : podania o udzielenie patentu tymczasowego lub tymczasowego dodatkowego, nie rozpatrzone przed dniem wejścia w życie ustawy, uważa się za podania o udzielenie patentu lub patentu dodatkowego.

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

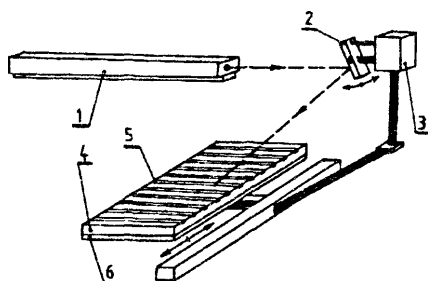
A1(21) 292709 (22) 91 09 11 5(51) A01C 1/06

(75) Koper Roman, LUBLIN

(54) Urządzenie do obróbki przedsiewnej nasion laserową wiązką naturalną

(57) Urządzenie posiada laser (1), z którego wychodząca wiązka promieniowania napotyka kierownicę (2) o zmiennym pochyleniu, ustalonym wahaczem (3), ustawioną tak, że odbita wiązka trafia na płytkę (4) z gniazdami (5) na nasiona. Pod płytką (4) jest lustro (6) wspomagające napromieniowanie nasion.

(6 zastrzeżeń)



Wewnątrz komory wylęgowej umieszczony jest stojak (3) z półkami (4) na jaja (20). U góry komory wylęgowej umieszczony jest górny kanał obiegu powietrza (5), a na dole dolny kanał obiegu powietrza (6) i parownica wodna (7).

(4 zastrzeżenia)

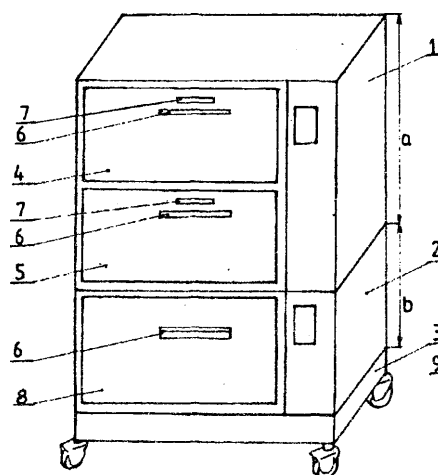
Al(21) 292676 (22) 91 12 05 5(51) A21B 1/22

(75) Kotarski Teodor, BYDGOSZCZ

(54) Elektryczny piec piekarniczy

(57) Piec składa się z trzech segmentów (1, 2, 3), z których górny (1) ma dwie komory wypiekowe (4, 5), środkowy (2) ma komorę fermentacyjną (8), a dolny (3) stanowi podstawę przystosowaną do mocowania na niej segmentu środkowego (2), przy czym ściany obudowy segmentów jak i komór są wykonane z segmentowych płyt, przystosowanych do wzajemnego zgrzewania, z których boczne w komorach (4, 5) są identyczne i mają postać ceownika, a górne i dolne są też identyczne i mają postać płaskich korytek, natomiast parownik ma w swoim układzie sterującym hydrostat, a elementy grzejne umieszczone są wewnątrz komór wypiekowych (4, 5) i fermentacyjnej (8) oraz odgródzone są od wnętrza płytą osłaniającą.

(6 zastrzeżeń)



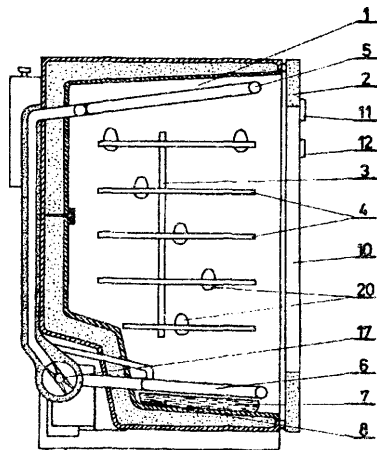
Al(21) 292614 (22) 91 12 02 5(51) A01K 41/00

(71) POLAR Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego, WROCŁAW

(72) Kawa Szczepan

(54) Urządzenie do wylęgu piskląt, zwłaszcza drobiu

(57) Urządzenie ma izolowaną komorę wylęgową (1) zamykaną izolowanymi drzwiami (2).



Al(21) 292652 (22) 91 12 04 5(51) A23N 7/02

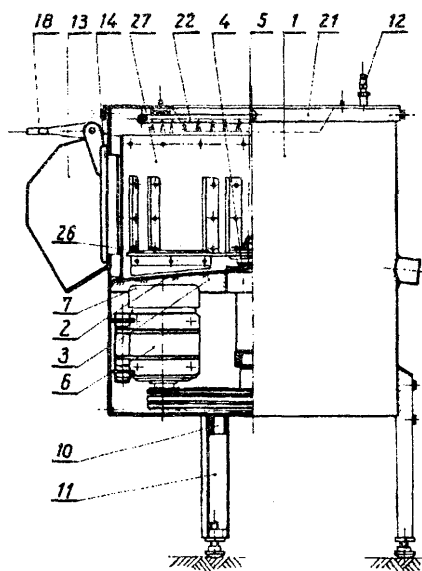
(71) GASTROMASZ Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Chłodniczych i Gastronomicznych, BYDGOSZCZ

(72) Olszewski Mieczysław, Durski Andrzej

(54) Obieraczka mechaniczna, zwłaszcza do ziemniaków

(57) Obieraczka ma zespół sztywnej cylindrycznej obudowy (1), do której mocuje się lub dołącza zespoły stałe i zespoły przystosowawcze. Zespoły stałe to: wał napędowy (5) z kołem pasowym i paskami klinowymi, drzwiczki wysypowe (14), oraz natryski wodne (22). Zespołami przystosowawczymi są alternatywnie: silnik elektryczny (7) z kołem pasowym lub silnik hydrauliczny ze wspornikiem wyrównawczym i kołem pasowym mocowane na tej samej płycie (6), mechanizm zamykania drzwiczek wysypowych (14) hydrauliczny lub dźwigniowy ręczny (18) osadzane na końcach tej samej osi, pokrywa górna z elementami do zamocowania dozownika lub z lejem zasypowym (21), oraz zestaw tarczy obierających zawierający między innymi tarcze i cylindry z grubą perforacją nożową, drobną perforacją okrągłą albo prostokątną lub tarczą nożową (26) i cylinder nożowy (27) zawierające pojedyncze noże.

(2 zastrzeżenia)

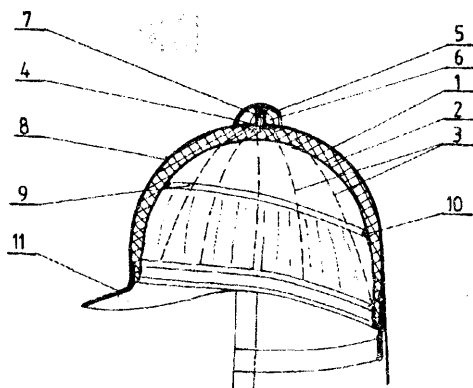


Al(21) 292638 (22) 91 12 03 5(51) A42B 3/00

(75) Grzegorski Tadeusz, KOŹMIN WLKP.; Grzegorska Maria, KOZMIN WLK

(54) Ochronne nakrycie głowy

(57) Ochronne nakrycie głowy, zwłaszcza do jazdy konnej, ma skorupę (1), wyłożoną amortyzującą wkładką (2), która zawiera promieniowo biegnące szczeliny (3) znajdujące swoje ujście (4) w górnej części skorupy (1). Skorupa (1) w górnej części wyposażona jest w wywietrznik (5) w kształcie części czaszy kuli z wycięciami tworzącymi otwory (6). Wywietrznik (8) zamocowany jest do skorupy (1) za pomocą specjalnej śruby mocującej (7).



Do skorupy (1) zamocowany jest daszek (11), który jest pochylony do przodu skorupy (1) i wykonany z materiału elastycznego. Do skorupy (1) zamocowany jest również układ pasków suwających, zawierających elastyczną nakładkę.

(4 zastrzeżenia)

Al(21) 296283 (22) 92 10 19 5(51) A61G 5/02

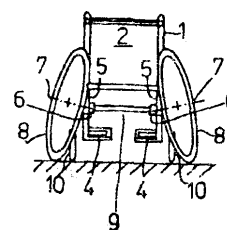
(31) 91 13058 (32) 91 10 21 (33) DE

(71) MEYRA Wilhelm Meyer GmbH & Co.KG, Kalletal-Kalldorf, DE

(54) Przystawialny fotel na kołach dla chorych

(57) Przystawialny fotel na kołach z ramą, na której bokach osie kół tylnych, napędzane korzystnie przez ręce, są utrzymywane w ujemnym pochylem w uchwytach, przewidzianych na ramie. Uchwyty mają część uchwytyową, w której znajduje się nachylony otwór, w którym jest utrzymywana oś koła tylnego w celu osiągnięcia ujemnego pochylem. Obustronne części uchwytyowe osi (7) kół tylnych (8) są umieszczone w przyporządkowanych uchwytach (6) z niezależnym od siebie przekreśleniem i są ustalone w każdorazowo ustawianym położeniu obrotowym. Przez polozowanie uchwytów części uchwytyowe mogą być przekreślane, a dzięki temu kierunek osi kół tylnych może być niezależny od siebie, a przez to różnie przekreślać i przestawiać. Dzięki temu jest możliwa każda dowolna zmiana pochylem kół tylnych i/lub nastawianie zbieżności lub rozbieżności kół.

(7 zastrzeżeń)



A2(21) 296694 (22) 92 11 21 5(51) A61K 7/48

(75) Świątkowski Ryszard, Sopot; Świątkowski Antoni, Sopot

(54) Krem pośladowy dla niemowląt

(57) Krem składa się z od 18,50 do 20,50 części wagowych tlenu cynku, od 0,03 do 0,10 części wagowych nipaiginy P, od 48,0 do 52,0 części wagowych wazeliny białej kosmetycznej, od 28,0 do 30,0 części wagowych lanoliny acetylowanej oraz z 0,20 do 0,40 części wagowych kompozycji zapachowej.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 292734 (22) 91 12 11 5(51) A61K 9/16

A61K 45/06

(71) Akademia Medyczna, LUBLIN

(72) Czarnecki Wiktor, Zuń Maria

(54) Sposób otrzymywania nowego granulatu pod nazwą Sulfoxytrim z trójskładnikowych mieszanek przeciwbakteryjnych

(57) Sposób polega na tym, że mieszanek przeciwbakteryjną o podanym składzie sporządzoną w proporcjach 1:1:1 miesza się z 0,05-25% kwasu askorbowego rozpuszczonego w bezwodnym etanolu. Rozpuszczalnik z uzyskanej mieszaniny odparowuje się w temperaturze 35-40°C pod zmniejszonym ciśnieniem do momentu uzyskania masy łatwo granulującej się przez sito o wymiarze oczek 1,0 mm.

(1 zastrzeżenie)

AI(21) 292631 (22) 91 12 03 5(51) A01K 35/16

(71) Octapharma AG, GLARUS, CH

(54) Sposób wytwarzania niezakaźnego osocza krwi

(57) Sposób polega na tym, że osocze traktuje się niejonowymi środkami powierzchniowo czynnymi, przed oddzieleniem warstwy lipidów dodaje się lipidy biologicznie przydatne, oddziela się fazę lipidów, a niejonowe środki powierzchniowo czynne usuwa się przez ekstrakcję fazy stałej na materiale hydrofobowym.

(15 zastrzeżeń)

AI(21) 292593 (22) 91 11 29 5(51) A61M 1/34

A61K 35/14

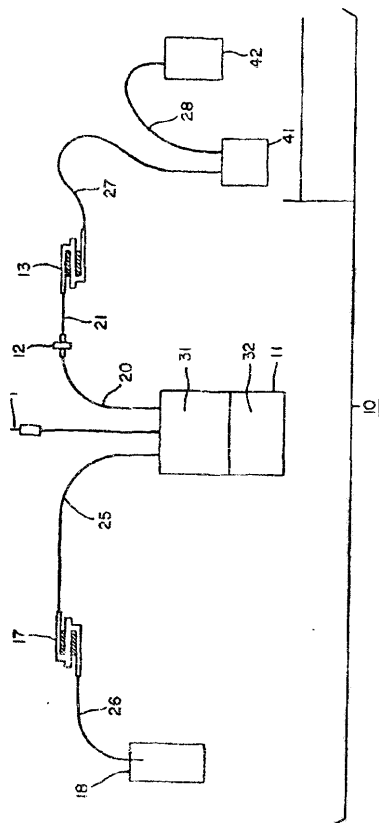
(71) PALL CORPORATION, GLEN COVE, US

(72) Pall David B., Gsell Thomas C., Matkovich Vlado I., Bormann Thomas

(54) Sposób i układ do obróbki płynu biologicznego, zwłaszcza krwi

(57) Sposób obróbki płynu biologicznego polega na tym, że wytłacza się ten płyn z pierwszego zbiornika do pierwszego funkcjonalnego urządzenia biomedycznego, zawierającego ośrodek nieprzepuszczający krwinki czerwone, a następnie do drugiego funkcjonalnego urządzenia biomedycznego. Do pierwszego urządzenia wytłacza się warstwę supernatantu płynu biologicznego, a do drugiego zbiornika wytłacza się warstwę osadzoną płynu biologicznego.

Sposób zbierania i obróbki krwi polega na tym, że zbiera się pełną krew w zbiorniku i odwirowuje się, aby uzyskać warstwę supernatantu i warstwę osadzoną. Po czym przepuszcza się warstwę supernatantu odwirowanej krwi przez pierwszy ośrodek porowaty, przy czym pierwszy ośrodek porowaty stanowi przynajmniej jeden spośród: ośrodka do usuwania leukocytów, ośrodka nieprzepuszczającego krwinek czerwonych i ośrodka łączącego zdolność do usuwania leukocytów ze zdolnością nieprzepuszczania krwinek czerwonych.



Natomiast warstwę osadzoną odwirowanej krwi przepuszcza się przez drugi ośrodek porowaty, przy czym drugi ośrodek porowaty zawiera ośrodek do usuwania leukocytów.

Układ do obróbki płynu biologicznego, zwłaszcza krwi zawiera pierwszy zbiornik (11) do zbierania; igłę lub kaniulę (1), która zostaje wprowadzona do dawcy; zestaw (12) nieprzepuszczający krwinek czerwonych; zestaw (13) usuwający leukocyty z PRP; trzeci zbiornik (41); czwarty zbiornik (42); zestaw (17) usuwający leukocyty z PRC oraz drugi zbiornik (18). Wszystkie te funkcjonalne urządzenia biomedyczne lub zbiorniki mogą łączyć się w sposób umożliwiający przepływ płynu przewodem, korzystnie elastycznymi przewodami (20), (21), (25), (26) lub (28). Uszczelka, zawór lub zamknięcie opóźniające przepływ lub kaniula mogą także znajdować się w przewodzie lub w workach do zbierania i/lub workach towarzyszących, lub też można zastosować zacisk zewnętrzny. Ta uszczelka (lub uszczelki) zostaje zwolniona lub otwarta, gdy płyn ma przemieszczać się pomiędzy workami.

(104 zastrzeżenia)

A1 (21) 292688 (22) 91 12 09 5(51) A62B 1/00

(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA

(72) Idzikowski Jerzy, Sawczuk Franciszek, Miazga Andrzej

(54) Urządzenie do ewakuacji z dachu budynku

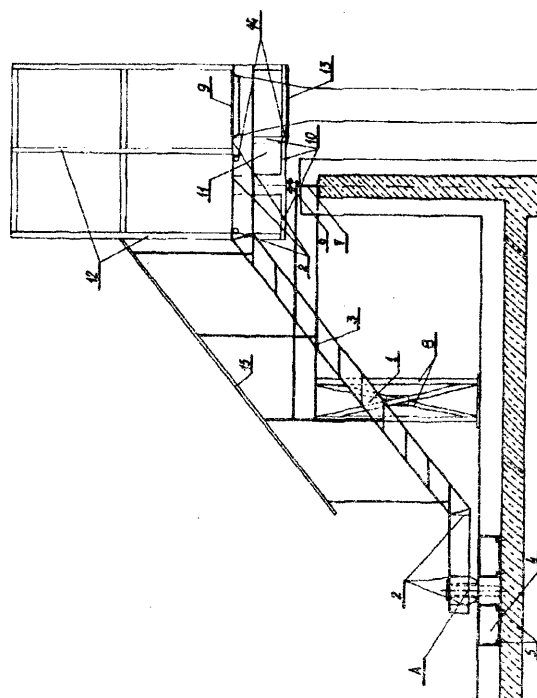
(57) Urządzenie ma ruchomą konstrukcję wsporczą z zamocowaną na końcu obręczą zaciskową (9) i rękawem ratunkowym.

Konstrukcja **wsporcza** przytwierdzona jest obrotowo do konstrukcji dachu budynku przegubem (A) o pionowej osi obrotu.

Pomiędzy tym przegubem (A) a obręczą zaciskową (9) konstrukcja **wsporcza** podparta jest przesuwnie na łuku toru (7) usytuowanego promieniowo do osi tego przegubu (A).

W budynkach zwieńczonych attyką tor (7) ułożony jest przy krawędzi dachu na attyce budynku, zaś zakrzywiony w głąb dachu odcinek toru (7) umieszczony jest na podporach (8).

(6 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1(21) 297053 (22) 92 12 18 5(51) B01D 19/04

(71) BLACHOWNIA Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej, Kędzierzyn-Koźle

(72) Wilk Stanisław, Kałedkowski Bronisław, Grzywocz Józef, Bekierz Gerard, Jarawka Marek, Dreksa Władysław, Gryta Marian, Majchrzak Jerzy, Hariasz Janusz, Pękala Witold

(54) Środek przeciwpieniący

(57) Środek stanowi 55 - 65% emulsja wodna typu olej w wodzie, której sucha masa składników aktywnych składa się z: 50 - 70% wagowych mieszaniny węglowodorów alifatycznych zawierających 16-32 atomów węgla w łańcuchu alkilowym, 5-15% wagowych mydeł sodowych i/lub amonowych kwasów tłuszczowych nasyconych i nienasyconych zawierających 16-20 atomów węgla w łańcuchu alkilowym, 15-30% wagowych oksypropylenowanego glikolu propylenowego, 3-10% wagowych mieszaniny alkoholi tłuszczowych zawierających 14-18 atomów węgla w łańcuchu alkilowym i produktów oksyalkilowania średnio 7-10 molami tlenu etylenu alkoholi tłuszczowych zawierających 14-18 atomów węgla w łańcuchu alkilowym, w której stosunek wagowy alkoholi tłuszczowych do produktów ich oksyetylenowania wynosi jak 1:0,2-9.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 292774 (22) 91 12 12 5(51) B01D 24/14 B01D 24/38

(71) PROWODROL-SULECHÓW S.A. Fabryka Urządzeń Wodnych i Wiertniczych, SULECHÓW

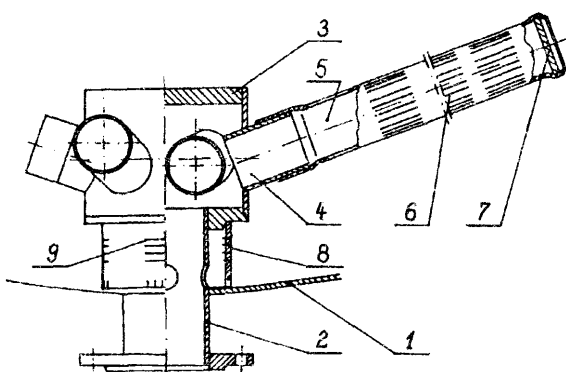
(72) Kmiecinski Lesław, Bronka Tadeusz, Sroka Stanisław

(54) Filtr ciśnieniowy

(57) Wynalazek dotyczy filtra ciśnieniowego pionowego stosowanego do uzdatniania wody dla celów komunalnych lub przemysłowych.

Filtr ciśnieniowy zawiera głowicę zbudowaną z kolektora (3) osadzonego na wylotowym króćcu (2) filtra i wyposażonego w rozmieszczone promieniście króćce (4).

Na króćcach (4) osadzone są filtracyjne rury (5) zaślepięne na końcach i wyposażone w wykonane na obwodzie szczeliny (6).



Pomiędzy kolektorem (3) a dnem zbiornika (1) filtra wbudowany jest element filtrujący w postaci pierścienia (8) z wykonanymi na obwodzie szczelinami (9).

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 292759 (22) 91 12 13 5(51) B01D 53/14 B01D 53/34

(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA

(72) Marciniak Ireneusz, Gieraj Maciej, Urbanek Andrzej, Grzeszczuk Krzysztof, Piwowarski Stanisław, Świtalski Ryszard

(54) Sposób usuwania tlenków azotu z fazy gazowej

(57) Sposób usuwania tlenków azotu z fazy gazowej stanowiącej mieszaninę gazów, a zwłaszcza gazów odlotowych z instalacji do produkcji kwasu azotowego oraz gazów odlotowych z instalacji energetycznych, polega na tym, że gazy zawierające tlenki azotu przepuszczają się przez komorę reakcyjną, w której rozpyla się wodny roztwór kwasu azotowego, wstępnie nasycony tlenem lub mieszaniną tlenu z innymi gazami pod ciśnieniem wyższym od ciśnienia w komorze reakcyjnej.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 292620 (22) 91 12 03 5(51) B01D 53/34 B01D 53/14

(75) Bednarski Stanisław, KRAKÓW

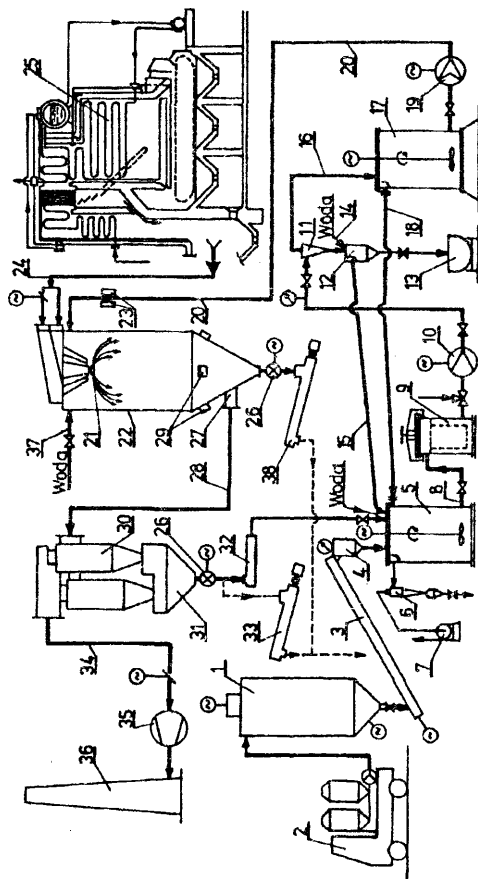
(54) Sposób i układ do uaktywniania czynnika absorpcyjnego oraz odsiarczania spalin kotłowych

(57) Sposób polega na tym, że wstępnie oczyszczony w postaci koloidalnej roztwór lub zawiesina sorbentu, najkorzystniej mleka wapiennego, poddawana jest pod ciśnieniem $1,5 \pm 1$ bar dokładnemu oczyszczeniu na hydrocyklonie, w którym dodatkowo zachodzi proces oddzielenia zanieczyszczeń stałych od uwodnionego roztworu lub zawiesiny sorbentu przy ziarnie podziałowym zawierającym się w granicach od 30 ± 15 mikrometrów, po czym oczyszczona frakcja przelewowa kierowana jest do zasadniczego zbiornika-mieszalnika, w którym następuje dojrzewanie oczyszczonego roztworu sorbentu przez okres co najmniej 4 godzin, podczas którego następuje dodatkowo proces hydratacji, zaś z zasadniczego zbiornika-mieszalnika oczyszczona frakcja przelewowa o wymaganej gęstości korzystnie zawierającej w granicach $10 \pm 5\%$ wagowych sorbentu transportowana jest przewodami za pomocą pompy i poddawana jest ciągłemu działaniu pola magnetycznego, zaś doprowadzony roztwór sorbentu do absorbera ulega wysokiemu rozdrobnieniu do postaci mgły, która w styczności ze współprądowo przepływającymi spalinami kotłowymi tworzy aerozol reagujący z dwutlenkiem siarki (SO_2) przechodząc w siarczyny i siarczany wapnia. Następnie osuszone ciepłem spalin kotłowych siarczyny i siarczany wapnia już w postaci cząstek stałych opadają grawitacyjnie na dno absorbera, podczas gdy odsiarczane spaliny kotłowe są odprowadzane poprzez instalację odpylania do komina.

Układ ma przenośnik (3), za którym znajduje się dozująca waga (4) usytuowana nad wstępnym zbiornikiem - mieszalnikiem (5) połączonym z filtrem (9) i dalej z hydrocyklonem (11).

Górna przestrzeń hydrocyklonu połączona jest z zasadniczym zbiornikiem - mieszalnikiem (17), a dolna przestrzeń hydrocyklonu (11) połączona jest z zespołem głowic lub rozpylających dysz (21) umieszczonych w górnej przestrzeni absorbera (22), zaś na przewodzie (20) umieszczony jest zestaw stałych magnesów (23).

(3 zastrzeżenia)



Al(21) 292690 (22) 91 12 09 5(51) B01J 19/02

(71) Astanovsky Lev Zalmanovich, PUSHKINO, SU; Astanovsky Dmitry Lvovich, PUSHKINO, SU; Andrianov Viktor Vasilievich, CHERKASSY, SU; Bodrov Dmitry Mikhailovich, MOSKWA, SU; Romashevsky Vladimir Borisovich, SVERDLOVSK, SU; Kipriyanov Jury vanovich, MOSKWA, SU

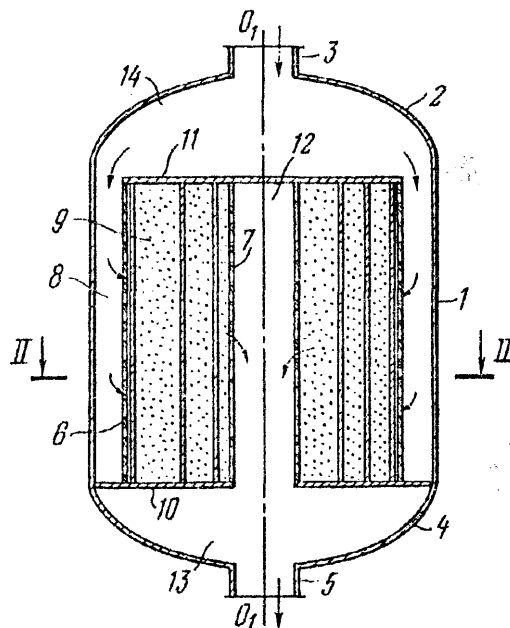
(72) Astanovsky Lev Zalmanovich, Astanovsky Dmitry Lvovich, Andrianov Viktor Vasilievich, Bodrov Dmitry Mikhailovich, Romashevsky Vladimir Borisovich, Kipriyanov Jury Ivanovich

(54) Urządzenie do prowadzenia procesu katalitycznego w warstwie ziarnistej

(57) Urządzenie zawiera korpus cylindryczny z nasadkami dla doprowadzanego i odprowadzanego czynnika. Wzdłuż jego osi wewnątrz korpusu są koncentrycznie zamontowane pierwszy i drugi perforowany segment pierścieniowy (6, 7) tak, że między zewnętrzną powierzchnią pierwszego perforowanego segmentu pierścieniowego (6) i wewnętrzną powierzchnią korpusu jest utworzona pierwsza przestrzeń cylindryczna (8), a między wewnętrzną powierzchnią perforowanego segmentu pierścieniowego (6) i zewnętrzną powierzchnią drugiego perforowanego segmentu pierścieniowego (7) jest utworzona druga przestrzeń cylindryczna (9). Ta ostatnia jest przeznaczona do zapelnienia jej

materiałem ziarnistym i jest ograniczona w kierunku osiowym dwiema przegrodami (10, 11), z których jedna ogranicza strefę doprowadzanego czynnika, a druga - strefę odprowadzanego czynnika. Każda ścianka kanału w płaszczyźnie prostopadłej do osi wzdłużnej urządzenia, ma kształt płaskiej spirali, zakręconej wokół punktu, leżącego na osi ($O_1 - O_1$) urządzenia.

(9 zastrzeżeń)



Al(21) 292712 (22) 91 12 11 5(51) B01J 37/00

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, WARSZAWA

(72) Petrykowska Irena, Sidorowicz Łucja, Szwaczyk Stanisław, Bazarnik Anna, Rybak Hanna, Sztyller Józef, Borowiak Marek

(54) Sposób wytwarzania **zeolitowego** katalizatora do przemian węglowodorów alkiloaromatycznych

(57) Sposób wytwarzania katalizatora z zeolitu ZSM-5 i wodorotlenku glinowego stosowanego do przemian węglowodorów alkiloaromatycznych, polega na tym, że jako surowiec stosuje się **zeolit** ZSM-5 w formie **sodowo-amonowo-magnezowej** o module $\text{SiO}_2/\text{Al}_2\text{O}_3 \approx 15 - 40$ wytworzony bez dodatku związku organicznego z azotem. Suchy proszek takiego zeolitu wprowadza się w ilości 5 - 30% wagowych do roztworu soli glinu wziętych w ilości 70 - 95% wagowych w przeliczeniu na Al_2O_3 poddaje intensywnemu mieszaniu i dodaje wodorotlenku amonowego wytrąconą zawiesinę katalityczną odfiltruje się, przemyla wodą, suszy i praży w temperaturze 250 - 550°C.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 296436 (22) 92 10 30 5(51) B02C 15/14

(31) 91 4135848 (32) 91 10 31 (33) DE

(71) EVT Energie-und Verfahrenstechnik GmbH, Stuttgart, DE

(54) Sposób eksploatacji **młyna**, zwłaszcza młyna **krażnikowego**

(57) Sposób eksploatacji młyna, zwłaszcza młyna krażnikowego dla paleniska wytwornicy pary, przy którym doprowadzane są węgiel i powietrze pierwsze, a mieszanka utworzona z pyłu węglowego i powietrza pierwszego wdmuchiwana jest bezpo-

średnio do paleniska wytwornicy pary, polega na tym, że przy uruchamianiu wytwornicy pary mierzy się temperatury istniejące na wejściu i wyjściu młyna przy wielu obciążeniach znajdujących się w zakresie obciążenia dozownika węgla przy spalaniu określonego gatunku węgla, a obciążenia dozownika węgla, które umożliwiają dotrzymanie zadanego, dopuszczalnego zakresu temperatury na wyjściu młyna, stosowane są jako wielkości służące do regulacji temperatury na wyjściu młyna, przy czym przy przekroczeniu względnie nie osiągnięciu określonego, dopuszczalnego zakresu temperatury na wyjściu młyna, wielkości służące do regulacji temperatury na wyjściu młyna, korygowane są odpowiednio w górę względnie w dół.

Dzięki przedstawionemu sposobowi eksploatacji uzyskuje się następujące zalety: wyraźną poprawę płynności biegu młyna, większą obciążalność młyna, mniej węgla wynoszone jest z emisją pary, przy zmianach obciążenia, mimo wysokich gradientów, konieczny jest mniejszy nadmiar przy dozowaniu paliwa.

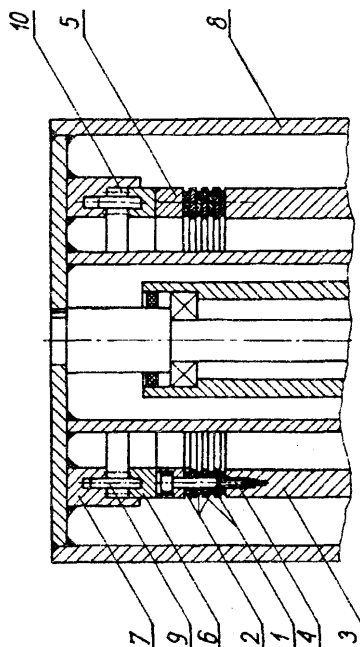
(1 zastrzeżenie)

AI(21) 292681 (22) 91 12 06 5(51) B02C 17/16

- (71) Politechnika Łódzka, ŁÓDŹ
(72) Heim Andrzej, Czernski Roman, Solecki Marek
(54) Rozdzielacz szczelinowy

(57) Rozdzielacz szczelinowy przeznaczony, zwłaszcza do oddzielania złoza mielącego od obrabianego medium w młynach perelkowych z mieszadłem kielichowym jest wyposażony w pakiet jednakowych pierścieni (1) usytuowanych współosiowo, jeden nad drugim, oddzielonych od siebie elementami dystansowymi (2), na którym są ułożone dwa pierścienie ślizgowe (5 i 6) przylegające do siebie czołami, z których zewnętrzny (6) zamocowany nieobrotowo, z niewielkim luzem promieniowym, w wybraniu elementu (7) przymocowanego do dna kielicha mieszadła (8) młyna, jest dociskany do drugiego pierścienia ślizgowego (5) złączonego rozłącznie z pakietem pierścieni (1), za pomocą elementów sprężystych (10) wspartych o dno tego wybrania. Od dołu pakiet przylega do czoła cylindrycznej przegrody (3) młyna, z którą jest złączony także rozłącznie. Pierścienie dystansowe (2) o grubości mniejszej od średnicy elementów złoza mielącego młyna i szerokości nie większej od szerokości pierścieni (1) pakietu są umieszczone także między pakietem i przylegającymi do niego elementami.

(1 zastrzeżenie)

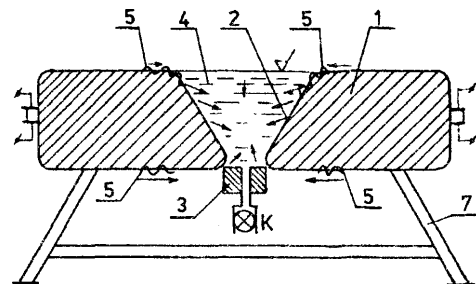


A1 (21) 292658 (22) 91 12 06 5(51) B06B 1/06

- (71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA
(72) Latuszek Antoni
(54) Komora ultradźwiękowa o wysokiej koncentracji **fał** akustycznych

(57) Komora w odmianie jednostronnie otwartej, posiada w środku tarczy cylindrycznej (1) wnękę (2), która zamknięta jest od dołu **reflektorami akustycznymi** (3), zaś w odmianie obustronnie zamkniętej, rura stykająca się ze stożkową wnęką (2) tarczy cylindrycznej (1) ma kształt tej wnęki, zaś powyżej i poniżej stożkowego rozszerzenia rury ma reflektory akustyczne z zaworami.

(3 zastrzeżenia)

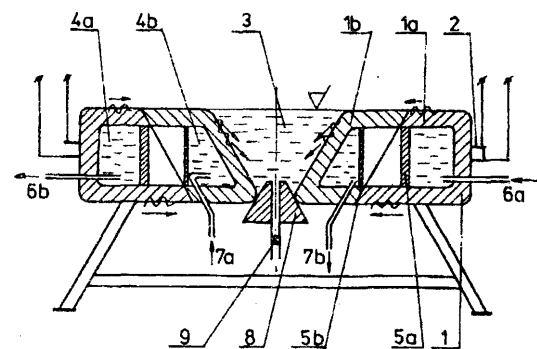


A1 (21) 292659 (22) 91 12 06 5(51) B06B 1/06

- (71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA
(72) Latuszek Antoni
(54) **Komora ultradźwiękowa**

(57) Komora ultradźwiękowa posiada **cylindryczną** tarczę (1) podzieloną na część stałą obwodową (1 a) oraz część wymienną (1 b), **połączone** lutowaniem. Obie te części mają wnęki (4a) i (4b) zamknięte hermetycznie pierścieniami (5a) i (5b). Do obu wnęk przylutowane są po dwie rurki (6a i 6b) i (7a i 7b). Komora służy do ultradźwiękowego wytwarzania emulsji różnego rodzaju, zwłaszcza metalicznych.

(4 zastrzeżenia)



AI(21) 292651 (22) 91 12 05 5(51) B22D 11/06

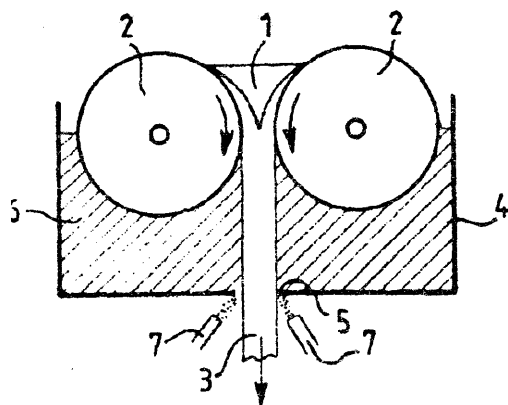
- (71) USINOR SACILOR, PUTEAUX, FR;
THYSSEN STAHL
AKTIENGESSELLSCHAFT, DUISBURG,
DE; THYSSEN EDELSTAHLWERKE
AG, KREFELD, DE
(54) **Sposób wytwarzania taśmy ze stali
nierdzewnej półferrytycznej oraz urządzenie
do realizacji tego sposobu**

(57) Sposób polega na tym, że realizuje się krzepnięcie metalu we wlewnicy ciągłego odlewania, utworzonej z dwóch

ochłodzonych **cylindrów** (2), obracających się w przeciwnych kierunkach i umieszczonych względem siebie w sposób określający między nimi przestrzeń odlewania, wyciąga się ciągle z wlewnicy zakrzepłą taśmę stalową (3) i pod wlewnicą wkłada się taśmę do ośrodka (6) hartującego, aby ją schłodzić dostatecznie szybko, by przeszkodzić tworzeniu się austenitu.

Urządzenie zawiera wlewnicę do odlewania ciągłego, utworzoną z dwóch oziębionych cylindrów (2) usytuowanych z utworzeniem przestrzeni odlewania oraz na środku (4, 6) do hartowania.

(11 zastrzeżeń)



Al(21) 292715 (22) 91 12 11 5(51) B22D 11/06

(71) USINOR SACILOR, PUTEAUX, FR;
THYSSEN STAHL
AKTIENGESELLSCHAFT, DUISBURG,
DE; THYSSEN EDELSTAHLWERKE
AG, KREFELD, DE

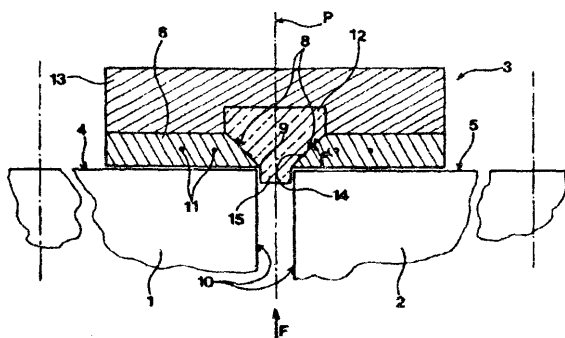
(54) Urządzenie do ciągłego odlewania

(57) Urządzenie do ciągłego odlewania, zwłaszcza stali, służy do odlewania w przestrzeni odlewania między dwoma cylindrami (1, 2) o osiach równoległych i między dwoma ścianami bocznymi (3). Każda ściana boczna ma co najmniej jedną część boczną (6), umieszczoną naprzeciw płaskiej powierzchni czołowej końca jednego z cylindrów i utworzoną z działu koła o średnicy zewnętrznej równej średnicy sąsiadującego cylindra oraz część środkową (12) obok przestrzeni odlewania z materiału izolacyjnego ogniotrwałego.

Dział koła jest wykonany z materiału mającego przewodność termiczną i odporność mechaniczną lepszą od tych cech materiału ogniotrwałego. Korzystnie dział jest działem koła stożkowego, którego strona mająca największy promień krzywizny jest umieszczona przy cylindrze, a powierzchnia stożkowa styka się z materiałem izolacyjnym części środkowej.

Rozwiązanie według wynalazku stosuje się do ciągłego odlewania cienkich metalowych produktów.

(13 zastrzeżeń)



Al(21) 292787 (22) 91 12 13 5(51) B23K 35/36

(71) Huta Baildon, KATOWICE

(72) Lorkiewicz Marian, Sitko Jan, Kopel Jerzy

(54) Otulina **zasadowo-grafitowa** elektrod do spawania żeliwa na zimno

(57) Otulina zawiera wagowo **10-15%** grafitu, 45-58% dolomitu i/lub wapienia, **13-19%** żelazokrzemu, żelazotytanu i żelazomanganu oraz **10-14%** fluorytu i **4-8%** rutylu.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 292760 (22) 91 12 13 5(51) B23K 35/365

(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA

(72) Latuszek Antoni

(54) Sposób wytwarzania emulsji metalicznych w cieczach dielektrycznych za pomocą ultradźwięków

(57) Sposób wytwarzania emulsji metalicznych w cieczach dielektrycznych za pomocą ultradźwięków polega na tym, że do komory ultradźwiękowej wprowadza się jednocześnie roztopiony dielektryk z pojemnika oraz roztopiony metal lub stop metali z pojemnika, a emulsję tę odprowadza się do pojemnika z cieczą chłodzącą.

(2 zastrzeżenia)

Al(21) 292721 (22) 91 12 09 5(51) B23K 37/00

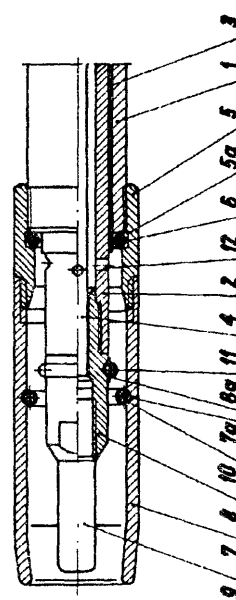
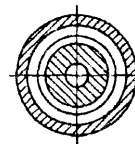
(23) MTP 09 06 91

(71) BESTER Zakłady Urządzeń
Technologicznych, BIELAWA

(72) Broda Waldemar, Stefaniak Jacek

(54) **Uchwyt spawalniczy**

(57) Przedmiotem wynalazku jest uchwyt spawalniczy do spawania w osłonie gazowej z zabezpieczeniem przed przedostawaniem się odprysków spawalniczych w okolicę otworów wylotu gazu,



Uchwyt charakteryzuje się tym, że na wewnętrznej powierzchni dyszy gazowej (7) i na końcówce prądowej (8) znajduje się co najmniej po jednym rowku (7a) i (8a), w których umieszczone są pierścienie nieprzewodzące (10) i (11), najkorzystniej o przekroju kołowym, w taki sposób i o tak dobranych wymiarach, że rzuty wystających z rowków (7a) i (8a) części pierścieni (10) i (11) na płaszczyznę przekroju poprzecznego całkowicie lub prawie całkowicie przesłaniają przekrój poprzeczny przepływu gazu w dyszy (7) i pierścienie te są względem siebie przesunięte.

W drugim wykonaniu uchwytu rowki wraz z pierścieniami (10) i (11) znajdują się na wewnętrznej powierzchni dyszy gazowej (7) i rurze prądowej (2). W obu przypadkach odległość między pierścieniami (10) i (11) jest równa odległości między pierścieniem (11) a powierzchnią wewnętrzną dyszy gazowej (7).

(3 zastrzeżenia)

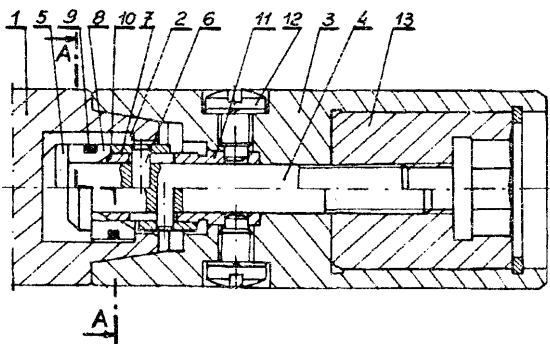
A1 (21) 292778 (22) 91 12 12 5(51) B23Q 41/00

(71) Instytut Obróbki Skrawaniem, KRAKÓW
(72) Hyży Janusz, Cebulewski Kazimierz, Stós Jerzy

(54) Zespół mocujący złącza narzędzi zespolonych

(57) Elementy mocujące stanowią pierścieniowe segmenty (8) o stożkowej wewnętrznej powierzchni, rozsuwalne promieniowo za pośrednictwem stożkowej powierzchni (10) tulei (11), osadzonej centralnie w korpusie (3) chwytu pośredniego, przy czym pierścieniowe segmenty (8), przytrzymywane sprężyną (9), umieszczone są centralnie na suwaku (4), który połączony jest ze spychającym pierścieniem (7).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 295488 (22) 92 07 31 5(51) B25D 17/00

(31) 91 744764 (32) 91 08 14 (33) US

(71) Huck Patents Inc, Wilmington, US

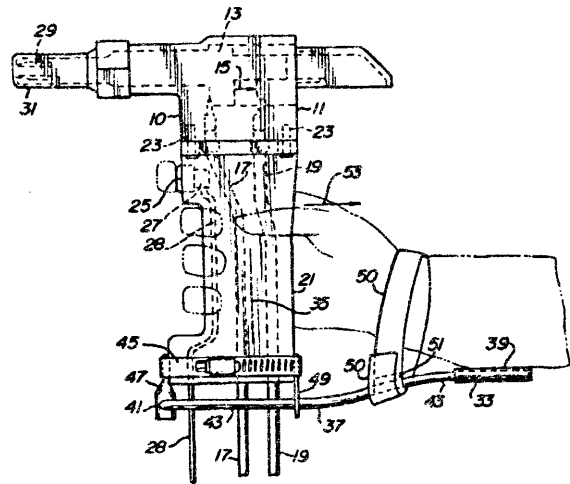
(72) Spence Clyde Lowell

(54) Regulujące narzędzie instalacyjne oraz urządzenie do zmniejszania nacisku na przegub, rękę i palce robotnika

(57) Ryglujące narzędzie instalacyjne (10) posiada uchwyt (21) typu rewolwerowego do manipulowania i prowadzenia narzędzia oraz podłokietnik wystający kątowo z uchwytu.

Urządzenie posiada wspornik łączony z narzędziem, w celu podparcia przegubu robotnika wówczas, gdy narzędzie jest manipulowane lub uruchamiane. Wspornik jest umieszczony pod przedramieniem robotnika tak, że ciężar narzędzia jest przenoszony częściowo przez palce robotnika i rękę, a częściowo przez przedramię robotnika. Nacisk na przegub jest zminimalizowany a prawidłowe położenie przegubu jest utrzymywane. W wyniku umieszczenia w wsporniku, przedramię robotnika jest usytuowane bezpośrednio za uchwytem narzędzia.

(75 zastrzeżeń)



A1(21) 296120 (22) 92 10 01 5(51) B30B 15/30

(31) 91 000740 (32) 91 10 01 (33) IT

(71) COMAU S.p.A., Grugliasco, IT

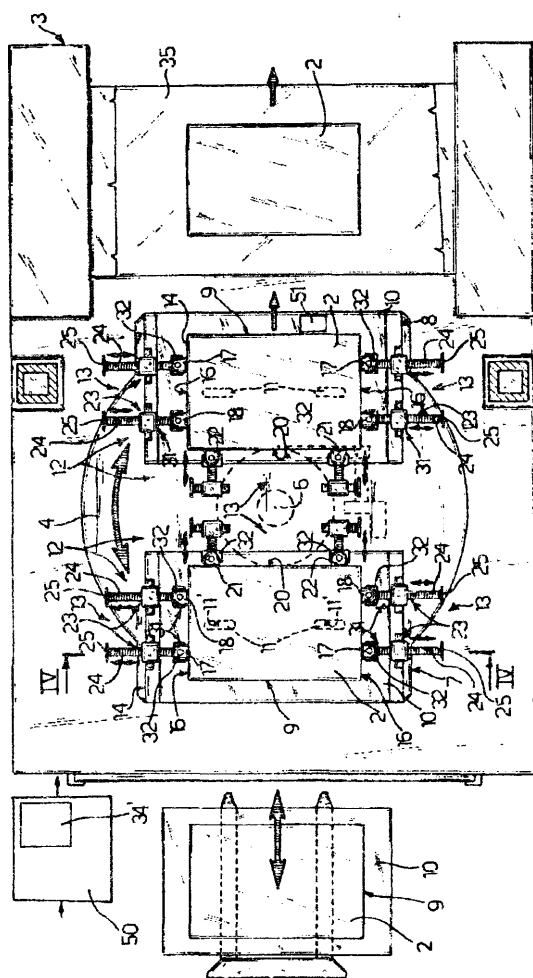
(72) Marinoni Giorgio, Baroncelli Arturo

(54) Urządzenie i sposób podawania półwyrobów do maszyny formującej, zwłaszcza prasy

(57) Urządzenie do podawania półwyrobów, składa się ze stołu podziałowego (4) do przenoszenia stosu półwyrobów (2) ze stanowiska załadunkowego do stanowiska do zdejmowania; manipulatora do pojedynczego przenoszenia elementów (2) ze stanowiska do zdejmowania do prasy; zespołu detekcyjnego (12) do określania parametrów i położenia przyjętego przez stos (9) w stanowisku do zdejmowania; oraz układu sterowania i przetwarzania (50) do wytwarzania sygnałów sterujących manipulatorem w reakcji na sygnały wejściowe z zespołu detekcyjnego (12).

Sposób podawania półwyrobów do maszyny formującej, zwłaszcza do prasy, składa się z następujących etapów: pierwszego, w którym stos (9) półwyrobów (2) jest podawany do stanowiska do zdejmowania; drugiego, w którym co najmniej dwa detektory (17, 18, 21, 22) każdy wyposażony w co najmniej dwa czujniki, są przesuwane z odsuniętego położenia spoczynkowego do przysuniętego położenia roboczego, w którym co najmniej pewna liczba czujników współdziała z krawędzią stosu elementów (2); przy czym w skład drugiego etapu wchodzi również kolejna operacja, polegająca na tym, że co najmniej dwa elektromagnesy (32) zespołu zdejmującego (31) są przemieszczane z położenia spoczynkowego do położenia roboczego, w którym elektromagnesy (32) znajdują się w sąsiedztwie stosu (9); trzeciego, w którym czujniki detektorów (17, 18, 21, 22) przekazują sygnał do odpowiedniego przetwornika położenia, który z kolei wytwarza sygnał proporcjonalny do przemieszczania czujników względem danego położenia odniesienia; czwartego, w którym sygnały wytworzone przez przetworniki są przetwarzane przez układ sterowania (50) oraz w którym sygnały sterujące są wysyłane przez układ sterowania (50) w reakcji na sygnały z przetworników oraz są przekazywane do urządzenia napędowego (34') manipulatora w celu przeniesienia pojedynczego elementu (2) ze stanowiska do zdejmowania do maszyny formującej (3); piątego, w którym zespół napędowy (34') ustawia manipulator w położeniu roboczym w zależności od parametrów i położenia stosu (9) na stanowisku do zdejmowania; szóstego, w którym zespół napędowy (34') wysyła następne sygnały sterujące do manipulatora w celu rozpoczęcia przeniesienia pojedynczego elementu (2) do maszyny formującej (3).

(16 zastrzeżeń)



również postać tulejki wyposażonej w pobliżu jednego końca w **odsadzenie** zewnętrzne (8) w postaci kołnierza. Na zewnętrznej walcowej ścianie oprawka tulejkowa (2) posiada występy zaciłkowe (3) w postaci płaskich wycinków pierścienia podpartych na odsadzeniach wewnętrznych (4) korpusu (1). Na jednym końcu korpus (1) posiada kołnierz (6) w postaci pierścienia z uszczelką pierścieniową (7). Wlot otworu oprawki tulejkowej (2) wypełniony jest masą uszczelniającą (15), natomiast wewnątrz oprawki tulejkowej (2) osadzone jest złącze nasadkowe (13) z wiązką przewodów (14).

(4 zastrzeżenia)

Al(21) 296487 (22) 92 11 05 5(51) B60R 22/32

(31) 91 4136623 (32) 91 11 07 (33) DE

(71) TRW Repa GmbH, Alfdorf, DE

(72) Föhl Artur

(54) Napinacz pasa dla systemu pasów bezpieczeństwa pojazdów oraz sposób napinania napinacza pasa dla systemu pasów bezpieczeństwa pojazdów

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie redukcji szczytowych obciążeń w systemie pasów w czasie ich naprężania. W systemie pasów bezpieczeństwa w pojazdach pomiędzy okuciem prowadzącym (12) i bębniem zwijarki (14) na odcinku pasa (10) usytuowane jest urządzenie chwytakowe (16). W stanie spoczynkowym pas jest swobodnie przeprowadzony pomiędzy przeciwległymi zaciskami urządzenia chwytakowego (16). Urządzenie to przyłączone jest poprzez linę napędową (38) do napędu napinacza, który może być wykonany w postaci pirotechnicznej lub mechanicznej. Blokada jednokierunkowa utworzona jest przez umocowany na karoserii cylinder (44) i przesuwany w nim tłok (42), który powoduje plastyczne odkształcenie ścianki cylindra dla redukcji szczytowych obciążeń.

(5 zastrzeżeń)

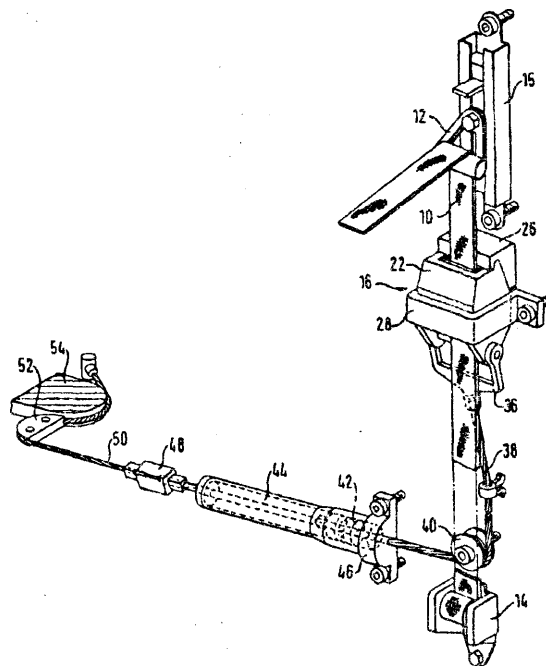
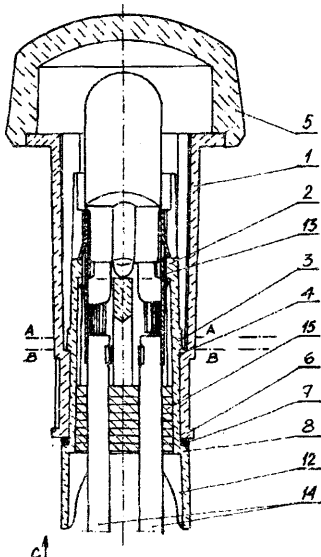
Al(21) 292705 (22) 91 12 09 5(51) B60Q 1/38

(71) Fabryka Samochodów Małolitrażowych
Spółka Akcyjna, BIELSKO BIAŁA

(72) Ordon Kazimierz, Skubis Jan, Żurek
Zbigniew

(54) Lampa boczna kierunkowskazu

(57) W korpusie (1) mającym kształt tulejki z kołnierzami na obydwu końcach, osadzona jest oprawka tulejkowa (2) mająca

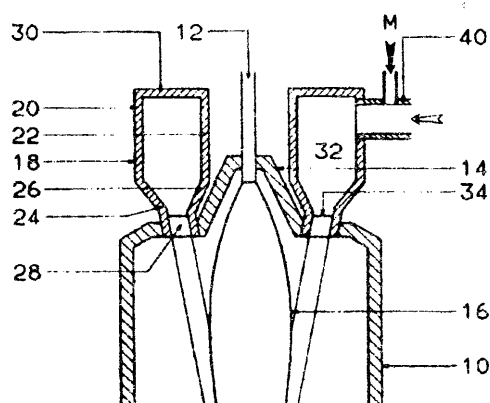


Al(21) 296488 (22) 92 11 05 5(51) B60R 22/32

(31) 91 4136623 (32) 91 11 07 (33) DE

(71) TRW Repa GmbH, Alfdorf, DE

(72) Föhl Artur



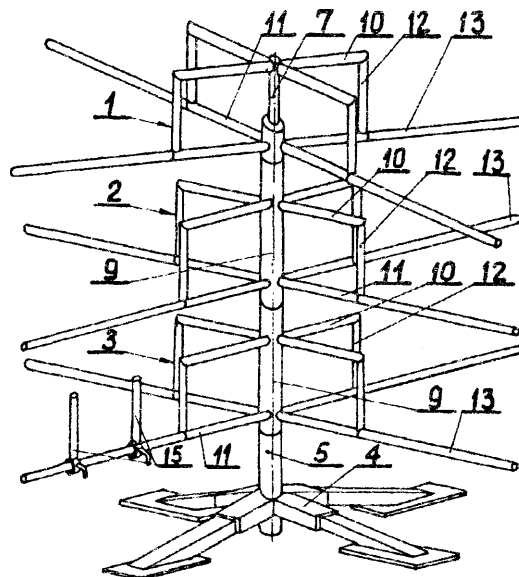
A2(21) 295667 (22) 92 08 18 5(51) B65H 49/32

- (71) FAMAS Fabryka Części do Maszyn
Szyjących i Odlewnia Staliwa, Łódź
(72) Tkacz Ryszard, Szablewski Edmund
(54) Stojak do magazynowania i rozwijania,
zwłaszcza kabli, lin i giętkich przewodów
rurowych

(57) Stojak o segmentowej konstrukcji, przeznaczony do wielopoziomowego magazynowania cęgna w postaci kręgów, zawiera rozłącznie mocowane na składanej podstawie (4) bębny

(1, 2 i 3), wyposażone w wały osadzone obrotowo w cylindrycznych korpusach (5 i 9) środkowego i dolnego bębna oraz podstawy (4), zawierających podtrzymki oraz łożyska. Korpusy bębnow mają promieniowo zamocowane wsporniki (11) z rozłącznie osadzonymi ramionami (13) do umieszczania kręgów, wyposażone w oporowe trzpienie (15).

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ C

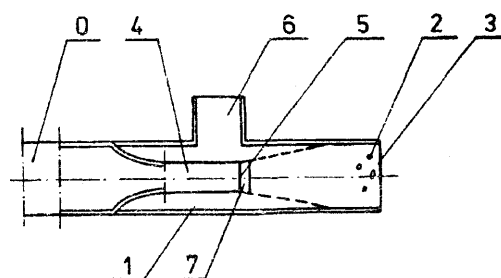
CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) 292656 (22) 91 12 06 5(51) C01B 13/11

- (71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA
(72) Schmidt-Szałowski Krzysztof, Jodzis
Sławomir, Krawczyk Krzysztof
(54) Sposób wytwarzania ozonu

(57) Sposób wytwarzania ozonu przez wyładowania elektryczne w obecności drobnoziarnistego katalizatora charakteryzującego się tym, że stosuje się katalizator otrzymany z krzemianu sodu lub potasu, przez strącenie kwasu krzemowego oraz jego wyprażenie w temperaturze 300 - 700°C.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 292678 (22) 91 12 06 5(51) C02F 1/74

- (71) METALCHEM Przedsiębiorstwo
Produkcyjne Pomp Chemoodpornych,
WARSZAWA
(72) Kotlewski Witold, Siwek Ryszard, Rutyna
Tomasz
(54) Strumienica napowietrzająca ciecz

(57) Strumienica składająca się z cylindrycznej komory ssania (1), na przedłużeniu której znajduje się komora mieszalnikowa (2), zakończona wylotem cieczy oraz z dyszy (4) doprowadzającej ciecz charakteryzuje się tym, że w otworze wylotowym (5) dyszy (4) usytuowana jest przegroda (7) o zmiennym przekroju poprzecznym wzdłuż osi dyszy (4).

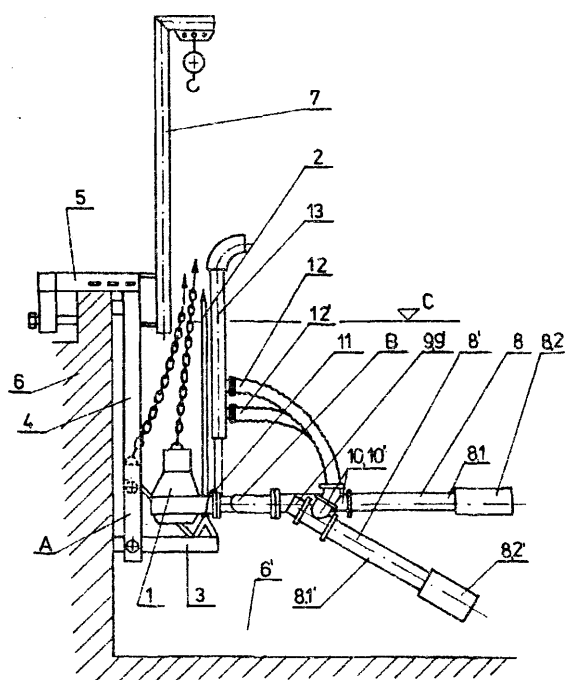
(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 292679 (22) 91 12 06 5(51) C02F 3/20
C02F 1/74

- (71) ConsEco Przedsiębiorstwo Promocji
Inwestycji Spółka z o.o., WARSZAWA
(72) Kotlewski Witold, Bębenkowski Krzysztof,
Szotek Janusz
(54) Strumienica do napowietrzania ścieków

(57) Strumienica do napowietrzania ścieków, zwłaszcza w zbiornikach biologicznego oczyszczania ścieków charakteryzuje się tym, że układ hydrauliczny (B) stanowią co najmniej dwa przewody (8, 8') połączone rozłącznie z wylotem pompy ssąco-tłoczącej (1) poprzez kątowe kolanka (9, 9') połączone z komorą mieszania (10, 10'). Komora (10, 10') posiada wymiennie osadzoną pierwszą dyszę, zaś wlot powietrza połączony jest z rurą ssawną (13) za pomocą przewodu elastycznego (12).

(4 zastrzeżenia)



Al(21) 292613 (22) 91 12 02 5(51) C04B 24/22

(71) Instytut Techniki Budowlanej,
WARSZAWA; Maciaszek Aleksander,
Konstancin-Jeziorna; Szpadzik Wiesława,
Pruszków

(72) Młodecki Jarosław, Jóźwiak Hanna,
Ratajczak Tatiana, Maciaszek Aleksander,
Szpadzik Wiesława

(54) Domieszka intensywnie uplastyczniająca do
betonu

(57) Domieszka składa się z 50 do 75 części wagowych około 33-procentowego roztworu soli sodowej polikondensatów formaldehydowych kwasu **beta-naftalenosulfonowego**, 20 do 40 części wagowych około 33-procentowego roztworu **lignosulfonianu** potasowego lub sodowego, 1 do 10 części wagowych glikolu etylenowego oraz 0 do 2 części wagowych nonylofenolu oksyetylowanego o $n \approx 10$ lub 8.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 292710 (22) 91 12 11 5(51) C07C 5/22

(71) Instytut Chemii Przemysłowej,
WARSZAWA

(72) Petrykowska Irena, Bazarnik Anna,
Szwaczyk Stanisław, Sidorowicz Łucja,
Rybak Hanna, Szttyller Józef, Borowiak
Marek, Tęcza Witold

(54) Sposób otrzymywania benzenu i ksylenów
przez **dysproporcjonowanie** toluenu

(57) Sposób polega na tym, że prowadzi się go w temperaturze 480 - 550°C pod ciśnieniem do 4 MPa, stosując wodór w ilości poniżej 1,5 mola na 1 mol toluenu w obecności katalizatora, który składa się z 5 - 30% wagowych formy sodowo-wodorowo-magnezowej zeolitu ZSM-5 uprzednio wytworzonego bez dodatku związku organicznego z azotem o module $\text{SiO}_2/\text{Al}_2\text{O}_3 = 15 - 40$ oraz 95 - 70% wagowych soli glinowych w przeliczeniu na Al_2O_3 . Zawieszinę zeolitu podczas intensywnego mieszania łączy się wodorotlenkiem amonowym wówczas na rozproszonym zeolicie wytrąca się osad wodorotlenku glinowego. Wy-

dzieloną masę katalityczną odfiltruje się, przemyciwa, suszy i praży w temperaturze 250 - 550°C.

(2 zastrzeżenia)

Al(21) 292711 (22) 91 12 11 5(51) C07C 5/22

(71) Instytut Chemii Przemysłowej,
WARSZAWA

(72) Petrykowska Irena, Bazarnik Anna,
Szwaczyk Stanisław, Rybak Hanna,
Sidorowicz Łucja, Szttyller Józef, Borowiak
Marek, Tęcza Witold

(54) Sposób przerobu węglowodorów
aromatycznych o 8 atomach węgla w
kierunku zwiększenia zawartości **p-ksylenu**

(57) Sposób przerobu węglowodorów aromatycznych o 8 atomach węgla w kierunku zwiększenia zawartości **para-ksylenu**, przez kontaktowanie surowca z katalizatorem **zeolitym** w fazie parowej ewentualnie pod zwiększonym ciśnieniem wodoru charakteryzuje się tym, że proces prowadzi się w temperaturze 340-400°C w obecności katalizatora z zeolitu ZSM-5 w formie **sodowo-wodorowo-magnezowej** połączonego z matrycą z tlenku glinowego. Katalizator ten otrzymuje się z 5 - 30% wagowych formy **sodowo-amonowo-magnezowej** zeolitu ZSM-5 o module $\text{SiO}_2/\text{Al}_2\text{O}_3 = 15 - 40$ uprzednio wytworzonego bez dodatku związku organicznego zawierającego azot i 95 - 70% wagowych soli glinowych w przeliczeniu na tlenek glinu, przez połączenie podczas intensywnego mieszania zawiesziny zeolitu w roztworze soli glinu z wodorotlenkiem amonowym, oddzielenie czystej masy katalitycznej, wysuszenie i wyprężenie jej w temperaturze 250 - 550°C.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 292677 (22) 91 12 05 5(51) C07C 45/00

(71) Politechnika Krakowska im. Tadeusza
Kościuszki, KRAKÓW

(72) Rakoczy Jan, Michałek Janusz F., Vogt
Otmar

(54) Sposób otrzymywania ketonów

(57) Sposób otrzymywania ketonów przez katalityczne odwodornienie drugorzędowych alkoholi charakteryzuje się tym, że do reaktora do którego doprowadzany jest surowiec wprowadza się, katalizator w postaci płynnego cynku lub cyny lub kadmu lub płynnego stopu zawierającego minimum 10% wagowych jednego z tych metali, przy czym proces prowadzi się w obecności wodoru przy temperaturze powyżej 573K pod ciśnieniem 0,1 - 0,2 MPa oraz przy stosunku molowym wodoru do alkoholu wynoszącym 0,1 - 10, zaś ciepło potrzebne do **endotermicznego** procesu doprowadza się przez katalizator. Substraty wprowadza się od dołu reaktora, częściowo zalanego katalizatorem.

(3 zastrzeżenia)

Al(21) 296048 (22) 91 08 30 5(51) C07C 69/54

(62) 291579

(31)90 576630

(32)90 08 31

(33) US

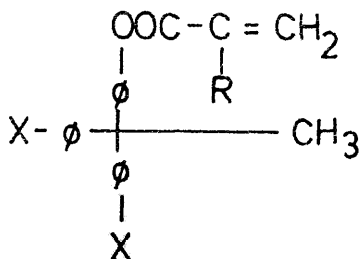
(71) HOECHST CELANESE CORPORATION,
Somerville, US

(54) Sposób wytwarzania mono-, di- lub
triakrylanowych estrów
1,1,1-trishydroksyfenyloetanu

(57) Sposób wytwarzania mono-, di- lub triakrylanowych estrów 1,1,1-trishydroksyfenyloetanu o wzorze 1, w którym Φ

oznacza grupę fenylową, X oznacza grupę - OH lub grupę o wzorze - OOC-C(R)=CH₂, R oznacza wodór, grupę alkilową lub arylową polega na tym, że poddaje się reakcji około jednego równoważnika 1,1,1-tris(4'-hydroksyfenilo)etanu z 1-3 równoważnikami środka akrylującego.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 292653 (22) 91 12 04 5(51) C07C 205/12

- (71) BLACHOWNIA Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej, KEDZIERZYN-KOŹŁE
(72) Krzyżanowska Halina, Jazienicka Danuta, Chlebowski Wacław, Górniewski Wojciech, Małatyński Andrzej, Wilusz Tadeusz, Maćkowiak Lesław

(54) Sposób otrzymywania dinitrochlorobenzenu

(57) Sposób polega na tym, że nitrowanie prowadzi się w obecności fazy nieorganicznej z poprzedniej szarży, a reakcji nitrowania poddaje się kolejno fazę organiczną stanowiącą mieszaninę chlorobenzenu i nitrochlorobenzenu z dinitrochlorobenzem oraz nitrochlorobenzenu z dinitrochlorobenzem, przy czym skład mieszaniny nitracyjnej jest taki, że zawartość kwasu siarkowego w fazie nieorganicznej wynosi 75 - 85% wagowych.

W temperaturze 50 - 70°C, poddaje się reakcji nitrowania fazę organiczną, którą stanowi chlorobenzen zawierający 15 - 30% wagowych dinitrochlorobenzenu i do 10% wagowych nitrochlorobenzenu, a następnie prowadzi się wygrzewanie podnosząc temperaturę do 80 - 130°C.

Otrzymuje się fazę organiczną będącą nitsochlorobenzem zawierającym do 50% wagowych dinitrochlorobenzenu z fazą nieorganiczną, którą to fazę poddaje się reakcji nitrowania w temperaturze 80 - 130°C, taką ilością mieszaniny nitracyjnej aby stosunek molowy sumarycznej ilości kwasu azotowego do surowca chlorobenzenu wynosił nie więcej niż 2,4.

Następnie prowadzi się wygrzewanie, obniża temperaturę do 50 - 70°C i po rozdzieleniu faz wytrąca się fazę organiczną-produkt kwaśny, pozostawiając fazę nieorganiczną w temperaturze 50 - 70°C, do następnej szarży.

(3 zastrzeżenia)

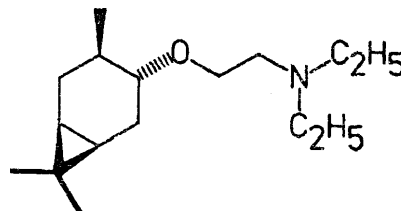
A1(21) 292747 (22) 91 12 11 5(51) C07C 217/52

- (71) Politechnika Wrocławska, WROCŁAW
(72) Siemieniuk Alicja, Szalkowska-Pagowska Hieronima, Piątkowski Krzysztof, Lochyński Stanisław

(54) Sposób wytwarzania nowego (-)-trans-4-[2-(N,N-dietyloamino)etoksy]-cis-karanu

(57) Sposób wytwarzania aminoeteruterpenowego (-)-trans-4-[2-(N,N-dietyloamino)etoksy]-cis-karanu, o właściwościach farmakologicznych powodujących miejscowe znieczulenie powierzchniowe o wzorze przedstawionym na rysunku, polega na reakcji Williamsona (-)-trans-4-hydroksy-cis-karanu z N,N-dietyloaminochloroetanem wobec wodoru sodu.

(1 zastrzeżenie)



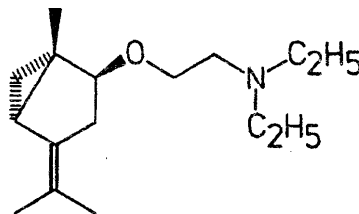
A1 (21) 292748 (22) 91 12 11 5(51) C07C 217/52

- (11) Politechnika Wrocławska, WROCŁAW
(72) Piątkowski Krzysztof, Lochyński Stanisław, Siemieniuk Alicja, Szalkowska-Pagowska Hieronima

(54) Sposób wytwarzania nowego (+)-trans-2-[2-(N,N-dietyloamino)etoksy]-4-izopropylideno-1-metylobicyklo[3.1.0]-heksanu

(57) Sposób wytwarzania aminoeteru terpenowego (+)-trans-2-[2-(N,N-dietyloamino)etoksy]-4-izopropylideno-1-metylobicyklo[3.1.0]-heksanu o właściwościach farmakologicznych powodujących miejscowe znieczulenie powierzchniowe o wzorze przedstawionym na rysunku, polega na reakcji Williamsona (+)-4-izopropylideno-1-metylo-trans-2-hydroksybicyklo[3.1.0]heksanu z N,N-dietyloaminochloroetanem wobec wodoru sodu.

(1 zastrzeżenie)



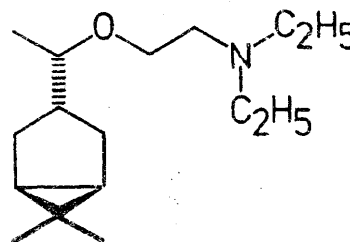
A1 (21) 292749 (22) 91 12 11 5(51) C07C 217/52

- (71) Politechnika Wrocławska, WROCŁAW
(72) Lochyński Stanisław, Siemieniuk Alicja, Szalkowska-Pagowska Hieronima, Piątkowski Krzysztof

(54) Sposób wytwarzania nowego trans-3-[1-(2-N,N-dietyloamino-etoksy)etylo]-6,6-dimetylobicyklo[3.1.0]heksanu

(57) Sposób wytwarzania aminoeteru terpenowego trans-3-[1-(2-N,N-dietyloamino-etoksy)etylo]-6,6-dimetylobicyklo[3.1.0]heksanu o właściwościach farmakologicznych powodujących miejscowe znieczulenie powierzchniowe o wzorze przedstawionym na rysunku polega na tym, że trans-3-(1-hydroksyetylo)-6,6-dimetylobicyklo[3.1.0]heksan poddaje się reakcji Williamsona z N,N-dietyloaminochloroetanem wobec wodoru sodu.

(1 zastrzeżenie)



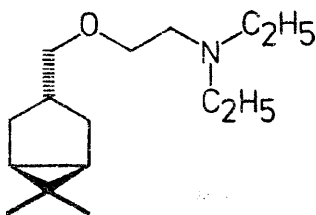
Al(21) 292750 (22) 91 12 11 5(51) C07C 217/52

- (71) Politechnika Wrocławska, WROCLAW
 (72) Lochyński Stanisław, Szałkowska-Pagowska Hieronima, Siemieniuk Alicja, Piątkowski Krzysztof

- (54) Sposób wytwarzania nowego
**trans-3- [(2-N,N-dietyloamino)etoksy]
 metylo]-6,6-dimetylobicyklo [3.1.0] heksanu**

(57) Sposób wytwarzania aminoeteru terpenowego trans-3-[(2-N,N-dietyloamino)etoksy]metylo]-6,6-dimetylobicyklo[3.1.0]heksanu o właściwościach farmakologicznych powodujących miejscowe znieczulenie powierzchniowe o wzorze przedstawionym na rysunku, polega na tym, że trans-3-hydroksymetylo-6,6-dimetylobicyklo[3.1.0]heksanu poddaje się reakcji Williamsona z N,N-dietyloaminochloroetanem wobec wodoru sodu.

(1 zastrzeżenie)

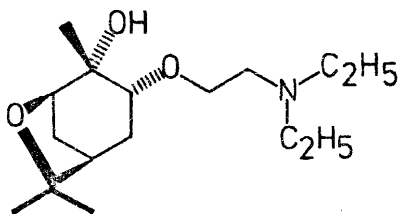
Al(21) 292751 (22) 91 12 11 5(51) C07C 217/52
C07D 305/14

- (71) Politechnika Wrocławska, WROCLAW
 (72) Szałkowska-Pagowska Hieronima, Siemieniuk Alicja, Lochyński Stanisław, Piątkowski Krzysztof

- (54) Sposób wytwarzania nowego (±)- trans-**-1-hydroksy-trans-2-[2-(N,N-dietyloamino)etoksy]-cis-dihydropinolu**

(57) Sposób wytwarzania aminoeteru terpenowego posiadającego właściwości farmakologiczne powodujące miejscowe znieczulenie powierzchniowe o wzorze przedstawionym na rysunku polega na reakcji Williamsona (±)-1-hydroksy-trans-2-hydroksy-cis-dihydropinolu z N,N-dietyloaminochloroetanem wobec wodoru sodu.

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 292752 (22) 91 12 11 5(51) C07C 217/52

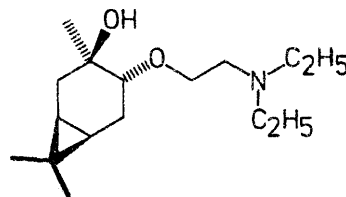
- (71) Politechnika Wrocławska, WROCLAW
 (72) Piątkowski Krzysztof, Lochyński Stanisław, Szałkowska-Pagowska Hieronima, Siemieniuk Alicja

- (54) Sposób wytwarzania nowego
(-)-cis-3-hydroksy-trans-4-[2-(N,N-dietyloamino)etoksy]-trans-karanu

(57) Sposób wytwarzania aminoeteru terpenowego (-)-cis-3-hydroksy-trans-4-[2-(N,N-dietyloamino)etoksy]-trans-karanu posiadającego właściwości farmakologiczne powodujące miej-

scowe znieczulenie o wzorze przedstawionym na rysunku polega na reakcji Williamsona (-)-3-hydroksy-trans-4-hydroksy-trans-karanu z N,N-dietyloaminochloroetanem wobec wodoru sodu.

(1 zastrzeżenie)



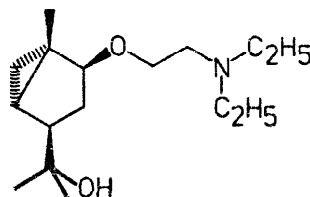
A1 (21) 292753 (22) 91 12 11 5(51) C07C 217/52

- (71) Politechnika Wrocławska, WROCLAW
 (72) Szałkowska-Pagowska Hieronima, Siemieniuk Alicja, Piątkowski Krzysztof, Lochyński Stanisław

- (54) Sposób wytwarzania nowego (+)-1-metylo-**-trans-2-[2-(N,N-dietyloamino)etoksy]-trans-4-[(1-hydroksy-1-metylo)etylo]bicyklo [3.1.0] heksanu**

(57) Sposób wytwarzania aminoeteru terpenowego (+)-1-metylo-trans-2-[2-(N,N-dietyloamino)etoksy]trans-4-[(1-hydroksy-1-metylo)etylo]bicyklo[3.1.0]heksanu posiadającego właściwości farmakologiczne powodujące miejscowe powierzchniowe znieczulenie o wzorze przedstawionym na rysunku polega na reakcji Williamsona (+)-1-metylo-trans-2-hydroksy-trans-4-[(1-hydroksy-1-metylo)etylo]bicyklo[3.1.0]heksanu z N,N-dietyloaminochloroetanem wobec wodoru sodu.

(1 zastrzeżenie)



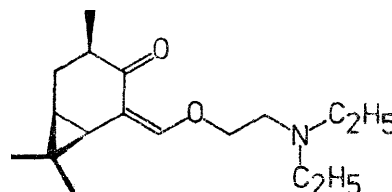
Al(21) 292754 (22) 91 12 11 5(51) C07C 217/52

- (71) Politechnika Wrocławska, WROCLAW
 (72) Szałkowska-Pagowska Hieronima, Siemieniuk Alicja, Piątkowski Krzysztof, Lochyński Stanisław

- (54) Sposób wytwarzania nowego
(+)-5-[2-(N,N-dietyloamino)etoksy]metyleno-cis-karan-4-onu

(57) Sposób wytwarzania aminoeteru terpenowego (+)-5-[2-(N,N-dietyloamino)etoksy]metyleno-cis-karan-4-onu posiadającego właściwości farmakologiczne powodujące miejscowe powierzchniowe znieczulenie o wzorze przedstawionym na rysunku polega na reakcji Williamsona (-)-5-hydroksymetyleno-cis-karan-4-onu z N,N-dietyloaminochloroetanem wobec wodoru sodu.

(1 zastrzeżenie)



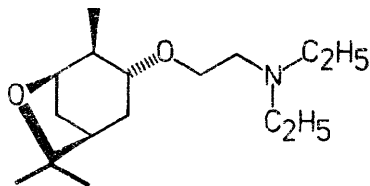
Al(21) 292755 (22) 91 12 11 5(51) C07C 217/52
C07D 305/14

- (11) Politechnika Wrocławska, WROCŁAW
(72) Szalkowska-Pągowska Hieronima, Lochyński Stanisław, Siemieniuk Alicja, Piątkowski Krzysztof

(54) Sposób wytwarzania nowego **(+)-trans-2-[2-N,N-dietyloamino)etoksy]-cis-dihydropinolu**

(57) Sposób wytwarzania aminoeteru terpenowego (+)-trans-2-[2-(N,N-dietyloamino)etoksy]-cis-dihydropinolu o właściwościach farmakologicznych powodujących miejscowe znieczulenie powierzchniowe o wzorze przedstawionym na rysunku polega na reakcji Williamsons (+)-trans-2-hydroksy-cis-dihydropinolu z N,N-dietyloaminochloroetanem wobec wodoroku sodu.

(1 zastrzeżenie)



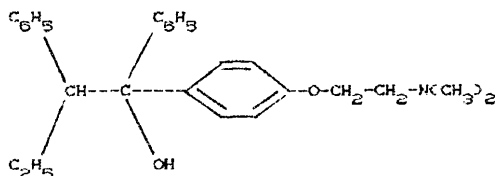
Al (21) 292698 (22) 91 12 10 5(51) C07C 217/54

- (71) Polska Akademia Nauk, Centrum Badań Molekularnych i Makromolekularnych, ŁÓDŹ; Instytut Farmaceutyczny, WARSZAWA
(72) Popielarczyk Mirosław, Kinas Ryszard, Mikołajczyk Marian, Łuczak Jerzy, Serwin-Krajewska Marta, Zatorski Andrzej, Szelejewski Wiesław

(54) Sposób wytwarzania **1,2-dwufenylo-1-(p-[2-(dwumetyloamino)-etoksy]-fenylo)-butanolu-1**

(57) Sposób wytwarzania alkoholu o wzorze przedstawionym na rysunku, polega na reakcji litopochodnej 4-bromo-(2-dimetyloaminoetoksy)-benzenu z α -etylodezoxy-benzoiną w obojętnym rozpuszczalniku organicznym, w temperaturze -70 - 30°C.

(6 zastrzeżeń)



Al (21) 292785 (22) 91 12 12 5(51) C07C 229/54

- (71) Instytut Barwników i Produktów Organicznych, ZGIERZ
(72) Ojrzanowski Jarosław, Krauze Sławomir, Szlubowski Jerzy, Szlendak Lucyna, Woehna Marek, Kupś Wojciech, Kulczycki Eugeniusz, Książek Franciszek

(54) Sposób wytwarzania kwasu **antranilowego**

(57) Sposób polega na tym, że proces prowadzi się metodą okresową wychodząc z bezwodnika ftalowego z ftalimidem jako produktem pośrednim na drodze przegrupowania Hoffmana z pomocą podhalogenku metalu alkalicznego w środowisku

alkalicznym, przy czym uzyskany produkt ewentualnie poddaje się obróbce środkami o właściwościach utleniających.

Kwas **antranilowy** jest półproduktem w syntezie barwników azowych, środków farmaceutycznych i kosmetycznych.

(2 zastrzeżenia)

Al(21) 292682 (22) 91 12 06 5(51) C07C 271/00

- (71) Politechnika Szczecińska, SZCZECIN
(72) Milchert Eugeniusz, Myszkowski Jerzy, Meissner Egbert, Lewandowski Grzegorz, Kaźmierowicz Wiktor, Giermasiński Jakub

(54) Sposób otrzymywania metylenodifenyloizocyjanianów {MDI} i polimetylenopolifenyloizocyjanianów {PMDI}

(57) Sposób otrzymywania metylenodifenyloizocyjanianów (MDI) polimetylenopolifenyloizocyjanianów (PMDI) poprzez termiczny rozkład ich karbaminianów polega na wprowadzeniu do reaktora roztworu metylenodifenylokarbaminianu etylowego i/ lub polimetylenopolifenylokarbaminianu etylowego w alkilobenzenie o stężeniu 1 - 20% wagowych i temperaturze 20 - 260°C.

Od dołu reaktora przepuszcza się azot ogrzany do temperatury reakcji, Czas reakcji wynosi od 20 do 240 minut. Po zakończeniu reakcji w strumieniu azotu odprowadza się pary odszczepionego alkoholu, a przeciwnie do przepływu roztwór metylenodifenyloizocyjanianów i / lub polimetylenopolifenyloizocyjanianów oraz roztwór niezmienionego metylenodifenylokarbaminianu etylowego i/ lub polimetylenopolifenylokarbaminianu etylowego w alkilobenzenie, po czym poddaje się go destylacji.

(4 zastrzeżenia)

Al (21) 292683 (22) 91 12 06 5(51) C07C 271/00

- (71) Politechnika Szczecińska, SZCZECIN
(72) Milchert Eugeniusz, Myszkowski Jerzy, Osiewicz Bolesław, Paździoch Waldemar, Kaźmierowicz Wiktor, Giermasiński Jakub

(54) Sposób otrzymywania **metylenodifenylokarbaminianów i polimetylenopolifenylokarbaminianów etylu**

(57) Sposób polega na tym, że do reaktora wprowadza się roztwór N-fenylokarbaminianu etylu w nitrobenzenie z kwasem siarkowym, dozując stopniowo roztwór wodny formaldehydu w takiej ilości aby stosunek molarowy N-fenylokarbaminianu etylu do formaldehydu wynosił 2 do 10. Mieszaninę po reakcji ochładza się, oddestylowuje wodę w postaci azeotropu z nitrobenzenem pod ciśnieniem 0,68 do 4,08 kPa pozostałość ogrzewa się, a następnie przemywa kilkakrotnie gorącą wodą. Warstwy wodne łączą się z warstwą odebraną w postaci azeotropu z nitrobenzenem.

Z warstwy organicznej oddestylowuje się nitrobenzen pod ciśnieniem 0,68 do 4,08 kPa i odbiera mieszaninę metylenodifenylokarbaminianów i polimetylenopolifenylokarbaminianów etylu.

(2 zastrzeżenia)

Al (21) 295148 (22) 92 07 03 5(51) C07D 205/08

(31) 91 739018 (32) 9107 31 (33) US

- (71) Bristol-Myers Squibb Company, Nowy Jork, US

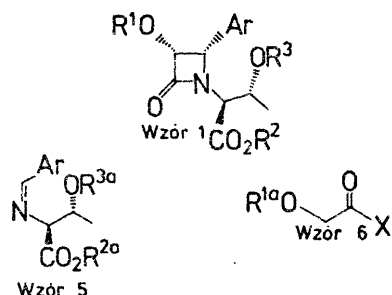
(72) Farina Vittorio, IT; Hauck Sheila I., US

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych **(3R,4S)-azetydynonu-2**

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych (3R, 4S)-azetydynonu-2 o ogólnym wzorze 1, w którym Ar oznacza fenyl, R¹

oznacza atom wodoru, rodnik acylowy kwasu karboksylowego lub rodnik estru kwasu węglowego, R^2 oznacza atom wodoru lub grupę zabezpieczającą grupę karboksylową, a R^3 oznacza atom wodoru lub grupę zabezpieczającą grupę hydroksylową, polega na tym, że pochodną iminową (L)-treoniny o ogólnym wzorze 5, a którym Ar oznacza fenyl, R oznacza grupę zabezpieczającą grupę karboksylową, a R^{1a} oznacza grupę zabezpieczającą grupę hydroksylową, poddaje się reakcji z halogenkiem acetylu o ogólnym wzorze 6, w którym R^{1a} oznacza rodnik acylowy kwasu karboksylowego lub rodnik estru kwasu węglowego, a X oznacza atom chlorowca, w obojętnym rozpuszczalniku organicznym, w obecności zasady, po czym wyodrębnia się żądany diastereoizomer i ewentualnie przeprowadza się jeden lub więcej z podstawników R^{1a}, R^{2a} i R³ w atom wodoru.

(5 zastrzeżeń)



Al(21) 292770 (22) 91 12 12 5(51) C07D 277/82

(71) Politechnika Łódzka, ŁÓDŹ

(72) Malinowski Włodzimierz, Szadowski Jerzy, Kraska Jan

(54) Sposób otrzymywania pochodnych 2-aminobenzotiazolu

(57) Sposób otrzymywania pochodnych 2-aminobenzotiazolu mono-, di- i tripodstawionych w położeniach 4-, 5-, 6-, 7-, z pochodnej fenylotiomocznika w środowisku stężonego kwasu siarkowego, polega na tym, że pochodną 1-benzoilo-3-fenylotiomocznika podstawioną jednym, dwoma lub trzema podstawnikami w położeniach 2', 3', 4' poddaje się cyklizacji za pomocą azotynu sodowego w temperaturze poniżej 90°C, produkt reakcji cyklizacji poddaje się hydrolizie w środowisku reakcji cyklizacji w temperaturze 110 - 150°C, po czym ze środowiska reakcji ewentualnie wydziela się otrzymaną mono-, di- lub tripodstawioną pochodną 2-aminobenzotiazolu w postaci wolnej aminy.

Pochodne 2-aminobenzotiazolu mono-, di- i tripodstawione w położeniach 4-, 5-, 6-, 7- są wykorzystywane jako substraty w syntezie barwników zawieszinowych, kationowych, reaktywnych, a także do otrzymywania herbicydów, fungicydów oraz ieków.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 294239 (22) 92 04 15 5(51) C07D 401/02
C07D 409/02

(31) 91 688964 (32) 91 04 17 (33) US

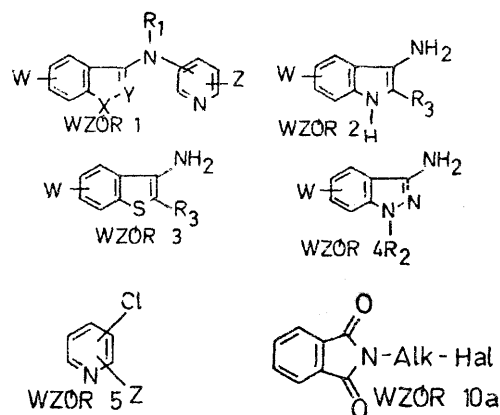
(71) HOECHST-ROUSSEL
PHARMACEUTICALS
INCORPORATED, Somerville, US

(54) Sposób wytwarzania nowych podstawionych 3-(pirydynyloamino)- ndoli i benzo (b) tiofenów

(57) Sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R₁ oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową, niższą grupę alkenylową, niższą grupę alkinyłową, grupę arylo-niższą alkilową, amino-niższą alkilową, grupę niższą alkiloamino-niższą alkilową, formylową, niższą grupę alkilokarbonyłową, grupę amino-niższą alkilokarbonyłową lub niższą alkoksylkarbonyłową,

grupa -X-Y= oznacza grupę o wzorze -N(R₂) - C(R₃)=, -S-C(R₃)=, -N(R₂)-N=, gdzie R₂ i R₃ oznaczają niezależnie atom wodoru lub niższą grupę alkilową, W oznacza atom wodoru lub chlorowca, grupę hydroksylową, niższą grupę alkoksylową, arylo-niższą alkoksylową lub grupę o wzorze -O-(C=O)-N(R₄)(R₅), w którym R₄ oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową lub arylo-niższą alkilową, R₅ oznacza niższą grupę alkilową lub arylo - niższą alkilową, bądź alternatywnie grupa o wzorze -N(R₄)(R₅) jako całość oznacza odpowiednią grupę heterocykliczną, Z oznacza atom wodoru lub chlorowca, niższą grupę alkilową, nitrową lub aminową albo jego dopuszczalnej farmakologicznie, kwasowej soli addycyjnej polega na tym, że a) związek o wzorze 5, w którym Z ma inne znaczenie niż NH₂, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze 2, 3 lub 4, w których to wzorach R₂, R₃ i W mają wyżej podane znaczenie; b) ewentualnie związek o wzorze 1 poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze Cl-CO-OR₇, w którym R₇ oznacza niższą grupę alkilową; c) ewentualnie związek otrzymany w b) poddaje się reakcji z halogenkiem niższego alkilu albo z siarczanem dwu-niższym alkilowym; d) ewentualnie hydrolizuje się związek otrzymany w etapie c); e) ewentualnie odpowiedni związek o wzorze 1 poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze R₈-Hal, w którym R₈ oznacza niższą grupę alkilową, niższą grupę alkenylową, niższą grupę alkinyłową, lub grupę arylo-niższą alkilową, a Hal oznacza chlor lub brom; f) związek o wzorze 1 poddaje się reakcji ze związkiem 10a, w którym Alk oznacza niższą grupę alkilenową, a Hal oznacza chlor lub brom; g) ewentualnie związek o wzorze 1 poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze Hal-Alk-Hal, w którym Alk oznacza niższą grupę alkilową, a Hal oznacza chlor lub brom, a otrzymany produkt poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze R'NH₂, w którym R' oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkilową; h) ewentualnie związek o wzorze 1 poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze R₉-(C=O)-Hal lub R₉-(C=O)-O-(C=O)-R₉, w których to wzorach R₉ oznacza niższą grupę alkilową, a Hal oznacza chlor lub brom; i) ewentualnie związek o wzorze 1 poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze RO-(C=O)-NH-Alk-(C=O)-Hal, w którym R oznacza grupę III rzędu-wą-butylową lub benzylową, Alk oznacza niższą grupę alkilenową, a Hal oznacza chlor lub brom albo ze związkiem o wzorze RO-(C=O)-NH-Alk-(C=O)-OH, w którym R i Alk mają wyżej podane znaczenie; j) ewentualnie związek o wzorze 1 redukuje się odpowiednim reagentem redukującym.

(5 zastrzeżeń)



A2(21) 295883 (22) 92 09 09 5(51) C07D 401/12

(71) Uniwersytet Łódzki, Łódź

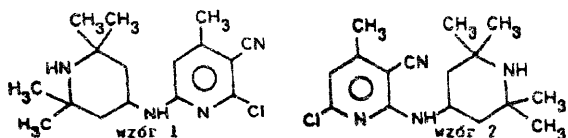
(72) Strzyżewski Wiesław, Bartnik Romuald, Smirnow Lew N.

(54) Sposób równoczesnego otrzymywania izomerycznych pochodnych 3-pirydynokarbonitrylu

(57) Sposób równoczesnego otrzymywania izomerycznych pochodnych 3-pirydynokarbonitrylu, o wzorach 1 i 2, na drodze reakcji 2,6-dichloro-4-metylo-3-pirydynokarbonitrylu z 4-amino-

2,2,6,6-tetrametylopiperdyną charakteryzuje się tym, że reakcję prowadzi się w środowisku alkoholu **izopropylowego** lub węglowodorów, jak np. n-heptan bądź frakcja benzyny o temperaturze wrzenia zbliżonej do temperatury wrzenia n-heptanu względnie w bezwodnym środowisku **bezzroczpuszczalnikowym** w obecności soli nieorganicznej, po czym poddaje się uzyskaną mieszaninę izomerów rozdzielaniu. Związki te służą do wytwarzania barwników monoazowych, a także stanowią efektywne stabilizatory polimerów na światło.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 296996 (22) 92 12 11 5(51) C07D 413/06

- (71) Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń
 (72) Lesiak Tadeusz, Dynus Mirosława
 (54) Sposób wytwarzania nowej **soli** sodowej 1-karboetoksymetylo-5-[[3-/2'-sulfatoetylo/-5-fenilo-2-benzoksazolinylideno]etylideno]-3-fenilo-2-tiohydantoiny

(57) Sposób wytwarzania nowej soli sodowej 1-karboetoksymetylo-5-[[3-/2'-sulfatoetylo/-5-fenilo-2-benzoksazolinylideno]etylideno]-3-fenilo-2-tiohydantoiny, przeznaczonej do halogenosrebrowych emulsji fotograficznych jako bardzo aktywny heterocykliczny sensybilizator optyczny, polega na tym, że betainę 2-/2'-acetanilidowinylo/-3-/2'-sulfatoetylo/-5-fenilobenzoksazolinową poddaje się reakcji kondensacji z 1-karboetoksymetylo-3-fenilo-2-tiohydantoiną w roztworze polarnego aprotycznego rozpuszczalnika organicznego, w obecności trietyloaminy i bezwodnika kwasu octowego jako homogenicznych katalizatorów, w temperaturze wrzenia mieszaniny reakcyjnej.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 297073 (22) 92 12 17 5(51) C07D 417/04

- (71) Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń
 (72) Lesiak Tadeusz, Dynus Mirosława
 (54) Sposób wytwarzania **3-allylo-5-/3-etylo-4,5-dimetylo-4-tiazolin-2-ylideno/rodaniny**

(57) Sposób polega na tym, że 3-etylo-4,5-dimetylo-4-tiazolin-2-tion poddaje się reakcji, kondensacji z N-allylorodaniną w obecności siarczanu dietylowego i/lub dimetylowego. Proces kondensacji prowadzi się w mieszaninie rozpuszczalników etanolu i pirydyny, korzystnie w temperaturze wrzenia mieszaniny reakcyjnej.

Związek ten stanowi bardzo aktywny sensybilizator optyczny do halogenosrebrowych emulsji fotograficznych wymagających uczulenia na światło o falach krótkich.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 292735 (22) 91 12 11 5(51) C07D 455/00

- (71) Akademia Medyczna, LUBLIN
 (72) Jusiak Leon, Jagiełło-Wójtowicz Ewa, Gołkiewicz Władysław, Kłysiak Marzena
 (54) Sposób wyodrębniania ailokryptopiny z surowców roślinnych

(57) Sposób wyodrębniania ailokryptopiny z surowców roślinnych przez ekstrakcję surowca roślinnego z kwasem organi-

cznym i ewentualnie reekstrakcję alkaloidów chloroformem oraz wyodrębnianie poszczególnych alkaloidów z wyciągu chloroformowego charakteryzuje się tym, że **ailokryptopinę** wyodrębnia się z wodnych wyciągów, po zbuforowaniu ich do pH około 7,0, przez ekstrakcję tych wyciągów niższymi estrami kwasów karboksylowych lub niższymi ketonami nie mieszającymi się z wodą. Z uzyskanego ekstraktu, po oziębieniu wykrystalizowuje wolna ailokryptopina.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 292736 (22) 91 12 11 5(51) C07D 455/00

- (71) Akademia Medyczna, LUBLIN
 (72) Jusiak Leon, Gołkiewicz Władysław, Kuczyński Jerzy
 (54) Sposób otrzymywania ailokryptopiny z surowców roślinnych

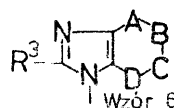
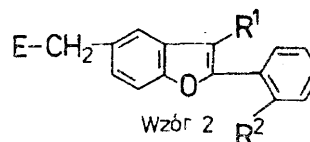
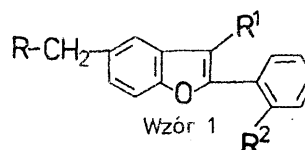
(57) Sposób polega na tym, że uzyskany po oddzieleniu chlorowodoru chelidoniny wytrąconego kwasem solnym, alkoholowy roztwór, odparowuje się do konsystencji syropu, następnie rozcieńcza się wodą, doprowadza pH do około 7,0 i ekstrahuje się niższym **estrem** kwasu karboksylowego lub niższym ketonem nie mieszającym się z wodą. Z uzyskanego ekstraktu po oziębieniu wykrystalizowuje wolna ailokryptopina.

(1 zastrzeżenie)

A2(21) 296865 (22) 92 12 07 5(51) C07D 471/04

- (31) 91 4140519 (32) 91 12 09 (33) DE
 (71) Merck Patent Gesellschaft mit beschränkter Haftung, Darmstadt, DE
 (54) Sposób wytwarzania nowych **benzofuranów**

(57) Sposób wytwarzania nowych benzofuranów o wzorze 1, w którym R oznacza rodnik o wzorze 6, R¹ oznacza H, Hal, COOH, CONH₂, CHO, CN, NH₂ lub 5-tetrazolil, R² oznacza H, COOH, COOR³, CN, NO₂, NH₂, NHCOCF₃, NHSO₂CF₃ lub 5-tetrazolil, R³ oznacza H, alkil, alkenyl lub alkinył o każdorazowo co najwyżej 6 atomach węgla, R⁴ oznacza H, alkil o 1-6 atomach węgla, cyanoalkil, R⁵OOC-alkil, 5-tetrazolilo-alkil lub Ar-alkil o każdorazowo 1-6 atomach węgla w części "alkilowej", -A-B-C-D- oznacza jedną z grup -CH=CH-CH=N-, -CH=CH-N=CH-, -CH=N-CH=CH-, -N=CH-CH=CH-, -CH=CH-CO-NR⁴-, -CH=CH-NR⁴-CO-, -CO-NR⁴-CH=CH- lub -NR⁴-CO-CH=CH-, w których atomy -H lub grupy -CH- mogą być podstawione przez alkil o 1-6 atomach węgla, Hal, COOR³, CN i/lub 5-tetrazolil, Ar oznacza niepodstawiony rodnik fenylowy albo jedno- lub dwukrotnie przez grupę Hal, R³, CF₃, COOR³, CN, OR³, NO₂, NH₂, NHCOCF₃, NHSO₂CF₃ lub 5-tetrazolilową podstawiony rodnik fenylowy, a Hal oznacza F, Cl, Br lub J, oraz ich soli polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym E oznacza Cl, Br, J albo wolną lub reaktywnie, funkcyjnie przekształconą grupę-OH, a R¹ i R² mają wyżej podane znaczenie,



poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze H-R, w którym R ma wyżej podane znaczenie, albo że związek o wzorze 1 uwalnia się z jednej z jego funkcyjnych pochodnych drogą traktowania środkiem **solwolizującym** lub **hydrogenolizującym**, i/albo że w związku o wzorze 1 jeden lub kilka z rodników R^1 , R^2 i/lub R przekształca się w jeden lub kilka innych rodników R, R^2 i/lub R, i/albo zasadę lub kwas o wzorze 1 przeprowadza się w jedną z ich soli. Związki te mogą być stosowane do leczenia nadciśnienia, aldosteronizmu i niewydolności serca.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 295199 (22)92 07 07 5(51) C07D 487/02

(31)91 14760

(32)9107 09

(33) GB

(71) Pfizer Inc., Nowy Jork, US

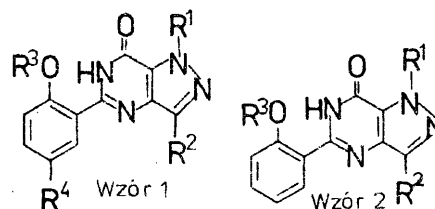
(72) Beil Andrew Simon, Terrett Nicholas Kenneth

(54) Sposób wytwarzania pochodnych **pirazolopirymidynonów**

(57) Sposób wytwarzania pochodnych pirazolopirymidynonów o wzorze 1 i ich dopuszczalnych farmacji soli, w którym to wzorze R^1 oznacza atom wodoru, grupę C1-3-alkilową ewentualnie podstawioną, R^2 oznacza atom wodoru i/lub grupę C1-6-alkilową ewentualnie podstawioną, R^3 oznacza grupę C1-6-alkilową ewentualnie podstawioną, R^4 oznacza ewentualnie podstawione grupy C1-4 - alkilową, C2-4 - alkenylową, C2-4 - alkanoilową, hydroksy-C2-4 - alkilową, (C2-3-alkoksy) - C1-2 - alkilową, grupę o wzorze CONR⁵R⁶, grupę o wzorze CO₂R⁷, atom chlorowca, grupę o wzorze NR⁵R⁶, grupę o wzorze NHSO₂-NR⁵R⁶, grupę o wzorze NHSO₂R⁸, albo grupę **fenyłową** lub grupę heterocykliczną, z których każda może być podstawiona grupą metylową, R^5 i R^6 oznaczają niezależnie od siebie atom wodoru lub grupę C1-4-alkilową, albo razem z atomem azotu, do którego są przyłączone, tworzą grupę piperidynową, piperidynową, **morfolinową**, 4-(NR⁵)-piperazylinową lub imidazoliową, które to grupy mogą być ewentualnie podstawione, R^7 oznacza atom wodoru lub grupę C1-6-alkilową, R^8 oznacza grupę C1-3-alkilową ewentualnie podstawioną, oraz R^9 oznacza atom wodoru, grupę C1-3-alkilową ewentualnie podstawioną grupę hydroksy-C2-3-alkilową lub grupę C1-4-alkanoilową, polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym R^1 , R^2 i R^3 mają wyżej podane znaczenie poddaje się reakcji (A) z właściwym halogenkiem acylu w obecności kwasu Lewisa, po czym ewentualnie otrzymany keton redukuje się, (B) z odpowiednim halogenkiem chlorowcoacylu w obecności kwasu Lewisa, po czym otrzymany chlorowcoaketon poddaje się reakcji albo z odpowiednią aminą i ewentualnie otrzymany aminoketon redukuje się, albo z właściwą ochronioną aminą i ewentualnie otrzymany aminoketon redukuje się przed lub po odszczepieniu grupy chroniącej, (C) i chlorometylowania a następnie otrzymaną pochodną **chlorometylową** poddaje się odpowiednio (a) redukcji, lub (b) reakcji z wodorotlenkiem metalu alkalicznego, lub (c) reakcji z odpowiednią aminą lub (d) reakcji z cyjankiem metalu alkalicznego i ewentualnie otrzymany nityl przekształca się w odpowiedni amid, kwas i/lub ester lub (ii) aromatycznego bromowania, a następnie otrzymaną bromopochodną poddaje się odpowiednio (a) reakcji wymiany bromu na lit, a pochodną aryliolitową poddaje się reakcji z tlenkiem etylenu, lub (b) reakcji z alkoholem alilowym, a następnie katalitycznemu uwodornieniu alkeny, lub (c) reakcji z 3-butanolem-1 i następnie katalitycznemu uwodornieniu alkeny i ewentualnie każdy z otrzymanych alkoholi przekształca się do odpowiedniego alkanu, aminy lub nitylu drogą aktywowania odpowiednich grup hydroksylowych, a następnie przeprowadza się redukcję lub reakcję odpowiednio z właściwą aminą lub z cyjankiem metalu alkalicznego, i ewentualnie otrzymany nityl przekształca się w odpowiedni amid lub ester, albo (D) bromopochodną z punktu (C) (ii) poddaje się reakcji z odpowiednim α , β -nienasyconym nityrem, amidem i/lub estrem i ewentualnie poddaje się hydrolizie otrzymany ester, redukuje otrzymaną grupę alkenylową, i w przypadku nityru, poddaje się ją dalszej i/lub jednoczesnej redukcji do odpowiedniej pierwszorzędowej aminy, (E) poddaje się bromopochodną z punktu (C) (ii) reakcji z czynnikiem wymie-

nającym brom na lit, po czym pochodną aryliolitową **formuluje** się, otrzymany aldehyd poddaje reakcji z odpowiednią solą C1-3- **alkilofosfoniową** lub C1-3-**alkilofosfonianem**, ewentualnie **podstawionymi**, i ewentualnie hydrolizuje się otrzymany ester i redukuje otrzymaną grupę alkenylową, (F) poddaje się chlorometylową pochodną z punktu (C) (i) reakcji z (a) C2- lub C3-**alkanolem**, albo z (b) C2- lub C3-**diolem**, i następnie ewentualnie aktywuje się grupę hydroksylową otrzymując **mezylan**, po czym poddaje się reakcji z odpowiednią aminą i/lub z ochronioną aminą lub (ii) bromopochodną z punktu (C) (ii) poddaje się reakcji z czynnikiem wymieniającym brom na lit, po czym pochodną aryliolitową poddaje się reakcji z tlenkiem etylenu i otrzymuje się pochodną **2-hydroksyetylową**, aktywuje grupę hydroksylową i prowadzi dalszą reakcję jak w punkcie (i) (a) lub (i) (b), (G) poddaje się bromopochodną z punktu (C) (ii) reakcji z czynnikiem wymieniającym brom na lit, po czym pochodną aryliolitową poddaje się reakcji z dwutlenkiem węgla, a odpowiednią aktywowaną postać otrzymanego kwasu karboksylowego przekształca się w pochodną amidową lub estrową w reakcji odpowiednio z aminą lub z alkoholem poddaje się aromatycznemu nitrowaniu, po czym redukuje się otrzymany **nitrozwiązek** do odpowiedniej pierwszorzędowej aminy, którą z kolei poddaje się odpowiednio (a) kolejno reakcji dwuazowania i chlorowcowania, albo (b) reakcji z halogenkiem **sulfamoiu** i/lub z halogenkiem **sulfonylu** lub reakcji z sulfamidem, (I) (i) poddaje się bromopochodną z punktu (C) (ii) reakcji z pochodną cynkową odpowiedniego ewentualnie podstawionego związku fenyłowego lub C-liniowego lub heterocyklicznego w obecności katalizatora palladu, albo (I) (ii) poddaje się bromopochodną z punktu (C) (ii) reakcji z odpowiednim związkiem heterocyklicznym w obecności brązu miedziowego, jodu i zasady, przy czym w każdym przypadku izoluje się produkt w postaci dopuszczalnej w farmacji soli lub tworzy taką sól.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 296049 (22) 91 08 30 5(51) C08F 20/06

(62) 291579

(31)90 595887

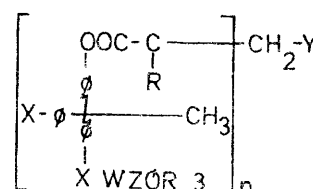
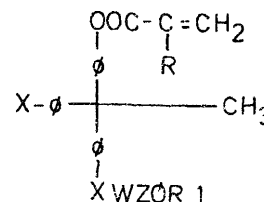
(32) 90 10 11

(33) US

(71) HOECHST CELANESE CORPORATION, Somerville, US

(54) Sposób wytwarzania polimeru lub kopolimeru

(57) Sposób wytwarzania polimeru lub kopolimeru o wzorze 3, w którym Φ oznacza grupę **fenyłową**, X oznacza grupę -OH,



grupę $-OOC-C(R)=CH_2$ lub grupę $-OOC-C(R)-CH_2-$, R oznacza wodór, grupę alkilową lub arylową, n stanowi liczbę dobraną w taki sposób, aby ciężar cząsteczkowy utworzonego polimeru zawierał się w zakresie 200000-1000000, a Y oznacza związek wybrany z grupy związków zawierających resztę o wzorze 1 i resztę nienasyconego związku typu etylenu polega na tym, że polimeryzacji rodnikowej poddaje się związek o wzorze 1 ze związkiem Y, gdzie Φ , X, R, Y mają wyżej podane znaczenie.

(2 zastrzeżenia)

AI(21) 292684 (22) 91 12 06 5(51) C08G 63/66
C08G 73/10

(71) Politechnika Szczecińska, SZCZECIN

(72) Ukielski Ryszard, Maćków Zdzisław

(54) Sposób wytwarzania blokowych
termoplastycznych terpoliestroeteroamidów

(57) Sposób polega na tym, że oddzielnie prowadzi się syntezę katalizowanej estyfikacji α , ω -dikarboksylowych oligoamidów o masie cząsteczkowej od 300 do 10000 α , ω -diolami oligooksyalikilowymi o masie cząsteczkowej od 400 do 6000 oraz oddzielnie transestryfikację dimetylotereftalanu diolami małowcząsteczkowymi o liczbie atomów węgla od 2 do 20, a następnie wspólną, katalizowaną polikondensację w temperaturze od 503 do 563 K pod ciśnieniem od 0,1 do 10 hPa w czasie od 0,5 do 6 godzin.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 297132 (22) 92 12 22 5(51) C08L 33/08
C08J 7/04

(71) BLACHOWNIA Instytut Ciężkiej Syntezy
Organicznej, Kędzierzyn-Koźle

(72) Bereś Janusz, Bał Stanisław, Kałędowska
Małgorzata, Powierza Wanda, Filipiak
Bogumiła, Supel Roman, Iwa Henryk

(54) Sposób wiązania rozdrobnionych materiałów

(57) Sposób polega na tym, że wiązany materiał traktuje się roztworem wodnym środka zawierającego 5-20% wagowych kwasu poliakrylowego o masie cząsteczkowej 25000 - 1000000, 0,1-9% wagowego kwasu nieorganicznego lub organicznego, 0,1-1% wagowego soli glinu i/lub żelaza przy czym środek w ilości 0,1-30% wagowych w stosunku do wiązanego materiału, dokładnie miesza się z wiązaniem materiałem przy pH 4-8.

(3 zastrzeżenia)

AI(21) 297111 (22) 92 12 21 5(51) C09D 5/18

(71) Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń

(72) Marzec Krzysztof

(54) Sposób wytwarzania emulsyjnych farb
ognioodpornych na bazie żywic
poliwinylowych lub poliakrylowych

(57) Sposób wytwarzania emulsyjnych farb ognioodpornych na bazie żywic poliwinylowych lub poliakrylowych zawierających wodną ich emulsję, pigment i modyfikator charakteryzuje się tym, że jako modyfikator stosuje się rozpuszczalne w wodzie związki krzemu, w ilości co najmniej 10% objętościowych modyfikowanej farby.

(1 zastrzeżenie)

AI (21) 292641 (22) 91 12 03 5(51) C09D 159/00
C09D 161/00

(71) Politechnika Szczecińska, SZCZECIN

(72) Michalski Janusz

(54) Transparentny lakier elektroizolacyjny,
zwłaszcza do warunków tropikalnych

(57) Transparentny lakier składa się ze 100 części masowych lakieru bezbarwnego zawierającego roztwór poliwinylacetatu i roztwór żywicy nowolakowej w stosunku 1 : 4 do 4 : 1, 0,1 do 10 części wagowych barwnika organicznego rozpuszczalnego w alkoholowym roztworze oraz od 0,5 do 5 części wagowych chloroformu.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 292642 (22) 91 12 03 5(51) C09D 159/00
C09D 161/00

(71) Politechnika Szczecińska, SZCZECIN

(72) Michalski Janusz

(54) Pigmentowany lakier elektroizolacyjny,
zwłaszcza do warunków tropikalnych

(57) Pigmentowany lakier składa się ze 100 części wagowych lakieru bezbarwnego zawierającego roztwór poliwinylacetatu i roztwór żywicy nowolakowej w stosunku 1 : 4 do 4 : 1 składników błonotwórczych oraz 1 do 15 części wagowych pigmentu nieorganicznego i 0,5 do 5 części wagowych chloroformu.

(2 zastrzeżenia)

AI(21) 292776 (22) 91 12 12 5(51) C09D 195/00

(71) Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb,
GLIWICE; POLIFARB Oliva Zakłady Farb,
GDYNIA

(72) Uhacz Kazimierz, Matracka Wanda,
Januszewska Maria, Sowińska Sabina,
Tokarczyk Mieczysław

(54) Farba bitumiczno-epoksydowa

(57) Farba bitumiczno-epoksydowa oparta na smole powęglowej preparowanej, żywicy epoksydowej dianowej o równoważniku epoksydowym od 0,35 do 0,55 mola/100g i utwardzaczu poliaminowym, charakteryzuje się tym, że modyfikowana jest żywicą mocznikowo-formaldehadową w ilości 1-10 części masowych w przeliczeniu na sumę składników nielotnych substancji błonotwórczej i utwardzacza.

(1 zastrzeżenie)

Ai(21) 292729 (22) 91 12 10 5(51) C09D 197/00

(75) Plackowski Piotr, GDYNIA

(54) Masa powłokowa do pokrywania
wewnętrznych ścian budowli

(57) Masa powłokowa zawiera w przeliczeniu na suchą masę 90 - 96 części wagowych pyłów odpadowych powstających podczas procesu rozdrabniania masy celulozowej w urządzeniach rozdrabniających, zwłaszcza w młynach w trakcie produkcji celulozowych materiałów higienicznych oraz 4 - 10 części wagowych spoiwa malarskiego i/lub naturalnych klejów organicznych. Odmiana masy powłokowej zawierająca naturalne materiały włókniste takie jak ścier drzewny i/lub rozdrobnioną teksturę o włóknach o długości do 10 mm i/lub rozdrobniony karton o włóknach o długości do 10 mm i/lub rozdrobniony korek naturalny o ziarnach o średnicy 0,01 - 2 mm oraz spoiwo malarskie i/lub naturalne kleje organiczne, a także ewentualnie wypełniacze, barwniki, środki przeciwgrzybowe, charakteryzuje się tym, że zawiera w przeliczeniu na suchą masę 0,01 - 90 części wagowych pyłów odpadowych powstających podczas procesu rozdrabniania masy celulozowej w urządzeniach rozdrabniających zwłaszcza w młynach, w

trakcie produkcji celulozowych materiałów higienicznych i/lub masy celulozowej rozdrobnionej na pył o długości włókien do 1 mm.

(2 zastrzeżenia)

Al(21) 292772 (22) 91 12 12 5(51) C09K 3/00

(71) PRONIT Zakłady Tworzyw Sztucznych im. Bohaterów Studzianek, PIONKI

(72) Boryczko Emil, Chruściel Romuald, Boryczko Krzysztof, Nowicki Zdzisław, Górecki Tadeusz

(54) Sposób produkcji środka do zmniejszania przyczepności pyłów **dymnicowych** w instalacjach energetyki cieplnej

(57) Sposób polega na tym, że kek po rafinacji siarki o zawartości ziemi krzemionkowej powyżej 30% rozciera się z pyłem **dymnicowym** zawierającym co najmniej 10% niespalonego węgla, a następnie pokrywa się tak przygotowanym "pudrem" kryształy azotanów nieorganicznych,

(1 zastrzeżenie)

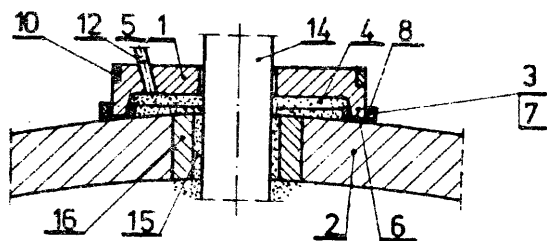
Al(21) 292792 (22) 91 12 13 5(51) C10B 25/16 F27B 3/08

(75) Piernikarczyk Józef, GLIWICE

(54) Urządzenie uszczelniające, zwłaszcza pieca elektrycznego łukowego w obrębie elektrod

(57) Urządzenie ma w obrębie elektrod (14) pierścienie dławiące (1) osadzone na sklepieniu (2) poprzez nożowe uszczelnienia (3) a przestrzeń pomiędzy tymi pierścieniami (1) a sklepieniem (2) stanowią komory indywidualne (4). Pierścień dławiący (1) może być wykonany jako **monolit** z materiału żaroodpornego w postaci krążka (5) z nożowym pierścieniem (6) z dołu albo z żaroodpornego krążka lub pierścienia (5) osadzonego w stalowym nożowym pierścieniu. W obu przypadkach nożowe pierścienie (6), spoczywają w korytkowym pierścieniu (7) wypełnionym ziarnistym materiałem (8). Ponadto pomiędzy korytkowym pierścieniem (7) a sklepieniem (2) znajduje się rozpraszający kolektor łączący się, od zewnątrz, z przewodem ciśnieniowym (12) oraz z drugiej strony, wycięciami, z komorą indywidualną (4).

(7 zastrzeżeń)



Al(21) 297252 (22) 92 12 29 5(51) C1 OL 1/10

(71) Instytut Technologii Nafty im. Profesora Piłata, Kraków

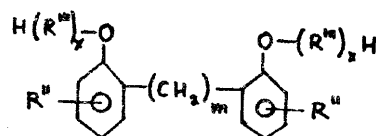
(72) Kossowicz Ludwik, Bożek Stefan, Kornblit Ludwik, Stanik Winicjusz, Marchut Antoni, Urzędowska Wiesława, Ziemiański Leszek, Trębacz Kazimierz, Rogalski Mieczysław, Ryczek Jerzy, Dura Józef, Wachal Tomasz, Bahis Andrzej, Bolek Tadeusz, Dudek Piotr, Lesisz Marek, Żurek Andrzej, Mucha Józef, Dytko Marian

(54) Benzyny silnikowe o ulepszonych właściwościach proekologicznych, zawierające komponenty tlenowe

(57) Benzyny silnikowe zawierające komponenty tlenowe, charakteryzują się tym, że w ich skład wchodzi: od 15 do 45% objętościowych związków aromatycznych; od 0 do 25% objętościowych węglowodorów olefinowych, od 25 do 65% objętościowych węglowodorów parafino-**naftenowych**, związki tlenoorganiczne będące alkoholami i/lub eterami i/lub mieszaninami alkoholi i eterów; **dwukarbaminiany**, będące produktami alkoholizy **diizocyjanianów** alkoholami, w ilości od 50 do 700 mg/kg, rozpuszczalnik organiczny w ilości 50 do 750 mg/kg, **monoalkenobursztynimid**, i/lub **polialkenobursztynimid**, o masie cząsteczkowej od 500 do 10000, i/lub **bisalkenobursztynimid** o średniej masie cząsteczkowej od 350 do 4000 w ilości od 10 do 4000 mg/kg, otrzymany przez acylowanie poliamin o ilości atomów węgla w cząsteczce od 2 do 10, i ilości atomów azotu od 2 do 7, bezwodnikami alkenobursztynowymi o średniej masie cząsteczkowej od 200 do 1800, w ilości od 50 do 5000 mg/kg będący produktem całkowitej lub częściowej estryfikacji bezwodnika kwasu aikenyobursztynowego **monoalkoholami** w środowisku rozpuszczalnika organicznego, a produkty estryfikacji poddaje się zobojętnieniu związkiem zasadowym, otrzymując **estro-amidy**, które poddaje się reakcji addycji i **izocyjaniano-arylo-karbaminianami**, w ilości od 50 do 5000 mg/kg będący produktem **acylowania** bezwodnika kwasu aikenyobursztynowego, **związkiem zasadowym**, który to produkt poddaje się reakcji addycji z **izocyjaniano-arylo-karbaminianami** i/lub **olej mineralny** podstawowy w ilości od 50 do 700 mg/kg, oraz deemuigatory rozpuszczalne w fazie węglowodorowej a nierozpuszczalne w fazie wodnej, w ilości od 0,1 do 10 mg/kg, otrzymywane w procesie **oxyalkilacji** **tlenkiem** etylenu lub tlenkiem propylenu, o masie cząsteczkowej od 100 do 5000, i/lub produkty ich kondensacji o wzorze II i masie cząsteczkowej od 250 do 5000, gdzie: m wynosi od 1 do 10, x wynosi od 0 do 20, R¹ jest podstawnikiem **alkilowym** zawierającym do 24 atomów węgla, R² jest

Dostawnikiem oksalkilowym
 $(-\text{CH}_2-\text{CH}_2-\text{O}-)$ lub $(-\text{CH}(\text{CH}_3)-\text{CH}_2-\text{O}-)$, w ilości od 50 do 700 mg/kg.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 292768 (22) 91 12 12 5(51) C10L 9/00

(71) Politechnika Śląska, GLIWICE

(72) Falecki Andrzej, Kwaśniewicz Stanisław, Mróz Władysław, Palica Michał, Szczurek Paweł, Zabłocki Józef

(54) Sposób odwadniania placka powstającego podczas filtracji próżniowej zawiesiny flotokonzentratu węglowego

(57) Sposób polega na tym, że placek po filtracji próżniowej poddaje się dekantacji wirowej lub filtracji wirowej i ewentualnie w razie konieczności dosusza się produkt do żądanej jego wilgotności.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 297144 (22) 92 12 24 5(51) C10M 169/04

(71) BLACHOWNIA Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej, Kędzierzyn-Koźle

(72) Bekierz Gerard, Krasnodebski Zbigniew, Rolnik Krystyna, Dreksa Władysław, Hanasz Janusz, Zawadzki Mieczysław

(54) Trudnopalny płyn hydrauliczny

(57) Trudnopalny płyn hydrauliczny składa się z 33-43% wagowych wody, **25-35%** wagowych glikolu etylenowego, **15-26%** wagowych mieszaniny poliglikoli etylenowych i propylenowych zawierających 1-10 części oksyalkilenowych, przy czym stosunek wagowy poliglikoli etylenowych do poliglikoli propylenowych wynosi **0,4-1,2 : 1**, 0,1-1,5% wagowego inhibitora korozji, z grupy poliamin, 0,5-5% wagowych kopolimeru blokowego tlenku etylenu i tlenku propylenu z kwasem hydroksyakrylowym, przy czym zawartość soli wapnia i żelaza jako zanieczyszczenie w **płynie**, w przeliczeniu na czysty pierwiastek, nie przekracza dla każdego składnika oddzielnie 0,0004% wagowego.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 292722 (22) 91 12 10 5(51) C10M 169/06

(75) Gralak Andrzej, STARA KUŹNIA; Kierat Lucjan, KĘDZIERZYN-KOŹLE

(54) Środek do zabezpieczania form metalowych przed przyleganiem masy szklanej w termicznej obróbce szkła

(57) Środek zabezpieczający przed przyleganiem masy szklanej do metalowych form w termicznej obróbce szkła, szczególnie przy produkcji szyb sferycznych, wypukłych charakteryzuje się tym, że w roztworze wodnym **0,1-40%** wagowych soli karboksymetylocelulozy zawieszono jest 1-80% wagowych tlenku magnezowego,

*(1 zastrzeżenie)*A1(21) 292733 (22) 91 12 10 5(51) C12P 1/00
C12N 1/16

(71) Akademia Rolnicza, POZNAŃ

(72) Czapski Janusz, Sobkowska Eugenia, Biskupska Iwona, Nickowski Janusz, Piotrowski Grzegorz

(54) Sposób wytwarzania preparatu barwników czerwonych buraka **ćwikłowego**

(57) Sposób wytwarzania preparatu barwników czerwonych buraka ćwikłowego, w którym sok zakwasza się, pasteryzuje i poddaje fermentacji drożdżowej drożdżami winiarskimi lub gorzelnicznymi w warunkach beztlenowych charakteryzuje się tym, że fermentację prowadzi się przy zakwaszeniu soku do pH 3-4,3.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 292789 (22) 91 12 13 5(51) C22B 7/00

(71) Przedsiębiorstwo Przemysłowo-Handlowe Polskie Odczynniki Chemiczne, GLIWICE

(72) Herszkiewicz Andrzej, Jaworska Danuta

(54) **Sposób** odzyskiwania palladu w postaci chlorku **palladawego** o wysokiej czystości ze zużytych katalizatorów

(57) Sposób polega na tym, że wstępnie wyodrębniony z katalizatora pallad przeprowadza się kwas chloropalladawy z którego wytrąca się czern palladową. Wytrąconą czern palladową ponownie roztwarza się w kwasie solnym i nadtlenu wodoru do kwasu chloropalladawego, który **zateża** do zawartości 25 g Pd/dm³ i **0,6 ÷ 1,2%** wag. wolnego kwasu solnego i oczyszcza przepuszczając przez dwie warstwy kationitów tj. **Zerolit 225** i Wofatit KPS. Tak oczyszczony roztwór **zateża** się do gotowego produktu. Otrzymany chlorek **palladawy** ze względu na wysoką czystość tj. zawartość między innymi poniżej 0,001% miedzi, poniżej 0,01% cynku i poniżej 0,001% ołowiu, nadaje się do produkcji wszystkich typów katalizatorów o wysokiej aktywności. Wydajność procesu wynosi powyżej 99,9%.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 292791 (22) 91 12 13 5(51) C22C 5/04

(71) Instytut Metali Nieżelaznych, GLIWICE; Mennica Państwowa, WARSZAWA

(72) Rdzawski Zbigniew, Motel Wojciech, Nikiel Bogdan, Janos Jerzy, Stobrawa Jerzy, Ciura Ludwik

(54) Stop **platyny**

(57) Stop charakteryzuje się tym, że zawiera wagowo **0,01-30,0%** rodu i **0,01-6,0%** renu, resztę stanowi platyna oraz nieuniknione zanieczyszczenia.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 292790 (22) 91 12 13 5(51) C23F 15/00

(71) Instytut Chemii Nieorganicznej, GLIWICE

(72) Stechman Marta, Różycka Danuta, Marszałek Jeremi

(54) Sposób otrzymywania jonowymiennego pigmentu antykorozyjnego

(57) Sposób otrzymywania jonowymiennego pigmentu antykorozyjnego, zawierającego jonowymiennie związane jony metalu, szczególnie wapnia na powierzchni cząstek krzemionki, przez kontakt tlenku lub wodorotlenku wapnia z wodną zawiesiną krzemionki w temperaturze otoczenia, polega na tym, że stosuje się świeżo wytrąconą krzemionkę szlachetną, odmytą od jonów Cl⁻, SO₄²⁻, NO₃⁻, zawieszoną po przereagowaniu przy pH **10-11,5** podgrzewa się do temperatury **80-100°C**, utrzymując ją w tej temperaturze przez okres 2-4 godzin, a następnie produkt **odfil** trawuje się, przemycza wodą i poddaje termicznej obróbce i suszeniu w temperaturze **130-180°C** w ciągu około 12h.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

A1(21) 292680 (22) 91 12 06 5(51) D01F 6/46

(71) Politechnika Łódzka, ŁÓDŹ

(72) Włochowicz Andrzej, Mikołajczyk Włodzimierz, Fabia Janusz, Handzlik Stanisław

(54) **Włókno** chemiczne z mieszaniny **poliolefin** i polistyrenu

(57) Włókno chemiczne, z mieszaniny poliolefin, w postaci polietylenu lub polipropylenu i polistyrenu, charakteryzuje się tym, że zawiera polietylen o średniej masie cząsteczkowej 180000 -

204000, temperaturze topnienia **132 - 140°C** i gęstości 0,8750-0,8819 g/cm³, polipropylen o średniej masie cząsteczkowej 220000-295000, temperaturze topnienia **162-170°C** i gęstości **0,8400-0,8431** g/cm³ oraz polistyren o średniej masie cząsteczkowej 200000-290000, temperaturze topnienia **170-190°C** i gęstości **1,010-1,030** g/cm³, przy czym zawiera polistyrenu w ilości **10-90%** wagowych w stosunku do poliolefin.

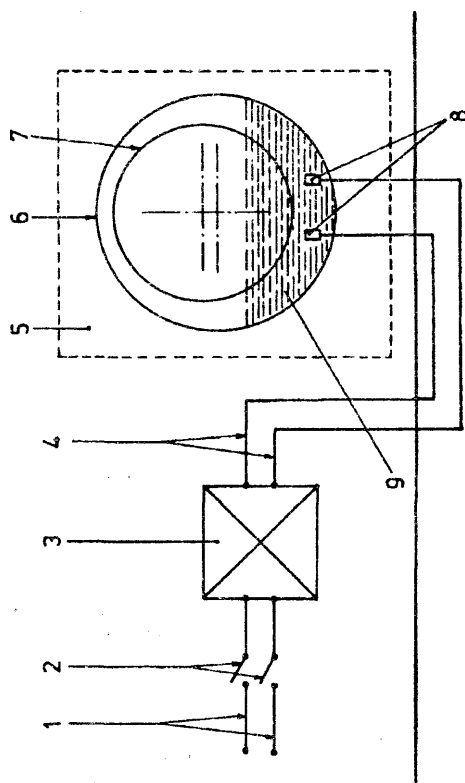
(1 zastrzeżenie)

Al(21) 292719 (22) 91 12 11 5(51) D06F 39/04
H05B 3/60

(75) **Pandolfo Salvatore Mario, VITERBO, IT**

(54) Sposób prania i **zmywania**, zwłaszcza w pralkach i zmywarkach

(57) Przedstawiono sposób prania i zmywania, zwłaszcza w pralkach i zmywarkach, w którym stosuje się co najmniej jedną



metalową elektrodę (8) zanurzoną bezpośrednio w wodnej kąpieli w miejsce zwykle stosowanego elementu grzejącego.

Elektrody te łączy się z transformatorem (3), korzystnie o regulowanej **reluktancji**, zapewniając odcinanie i odizolowanie od głównego przewodu zasilającego.

Elektrodami tymi prowadzi się aktywację środka piorącego lub zmywającego stosowanego do prania i zmywania nawet w zimnej kąpieli wodnej.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 292654 (22) 91 12 06 5(51) D06M 15/03

(71) Instytut Chemii Przemysłowej,
WARSZAWA

(72) Boliński Lechosław, Głowacki **Janusz**

(54) **Ciekły** krochmal do usztywniania **tkanin**, zwłaszcza w **pralkach** automatycznych

(57) Ciekły krochmal do usztywniania tkanin, zwłaszcza w pralkach automatycznych zawierający polioctan winylu, środki powierzchniowo czynne, karboksymetylocelulozę i inne pochodne celulozy, skrobię i inne pochodne skrobi, środki konserwujące, środki zapachowe, barwniki i inne znane składniki, charakteryzuje się tym, że jako polioctan winylu zawiera od 20 do 90% wagowych, dyspersji wodnej polioctanu winylu otrzymanej metodą polimeryzacji emulsyjnej octanu winylu przy użyciu polialkoholu winylowego jako koloidu ochronnego z ewentualnym dodatkiem plastyfikatora.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 296206 (22) 92 10 09 5(51) D21H 19/00
D21H 27/10

(31) 91 4133716 (32) 9110 11 (33) DE

(71) Papier-Mettler **Inh. Hans-Georg Mettler**,
Morbach, DE

(72) **Mettler Michael**

(54) Papier pakowy i sposób jego wytwarzania

(57) Papier charakteryzuje się tym, że na powierzchni ma on powłokę z uwodornionego tłuszczu pochodzenia roślinnego i/lub zwierzęcego o temperaturze topnienia lub temperaturze krzepnięcia **45-62°C** w ilości **10-25 g/m²**.

Sposób polega na tym, że papier wyjściowy powieka się **jedno-** lub obustronnie w ilości **10-25 g/m²** warstwą wyżej omówionego uwodornionego tłuszczu.

(5 zastrzeżeń)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

Al(21) 292702 (22) 91 12 10 5(51) E01B 25/22

(71) **FATA AUTOMATION S. p. A., TURYN, IT**

(72) Di Rosa Gaetano

(54) Urządzenie podwieszające do torów podwieszonych

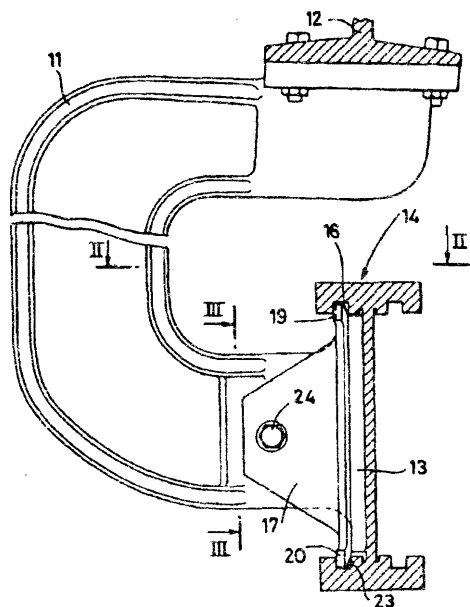
(57) Urządzenie podwieszające (10), do podwieszonych torów, zwłaszcza o przekroju poprzecznym z pionowym środni-

kiem i poziomymi półkami, zawiera podpierający wieszak (11) połączony od góry z belką podporową (12).

Drugi koniec wieszaka (11) zakończony jest płytą (13), która umieszczona jest pomiędzy półkami podwieszanej szyny (14) i jest dociskana do jej pionowego środka za pomocą rozmieszczonych po obu stronach wieszaka (11) sprężystych elementów (17) napinanych za pośrednictwem śruby (24).

Części zazębiające (19, 20) elementów sprężystych (17) są umieszczone w rowkach (16, 23) szyny (14).

(6 zastrzeżeń)



AI(21) 292639 (22) 91 12 03 5(51) E02D 27/44

(71) Kopalnia Węgla Brunatnego TURÓW, BOGATYNIA

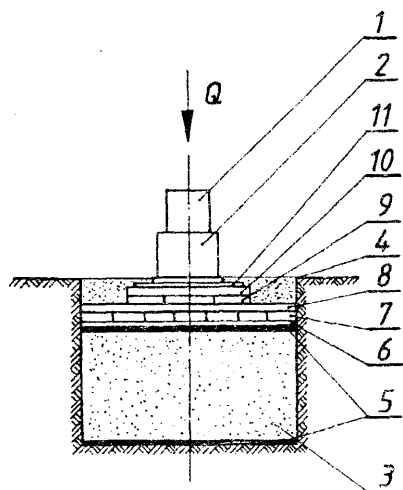
(72) Chróst Henryk, Dera Władysław, Berezowski Wiesław, Neumann Jacek, Olejarz Adam, Zawada Elżbieta, Hajdas Zdzisław

(54) Podpora nośna

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykonania podpory nośnej do podnoszenia maszyn podstawowych roboczych górnictwa odkrywkowego na gruncie nasypowym o udźwigu do 500 ton.

Podpora nośna złożona jest z silownika (2), wspornika (1) i studni nośnej (4) zasypanej warstwą materiałów podkładowych (3), na której ułożono warstwy segmentów szynowych (6, 7, 8, 9) a na nich płytę wsporczą (10) i górną (11).

(2 zastrzeżenia)



AI(21)292644 (22)91 1203 5(51) E03F5/14

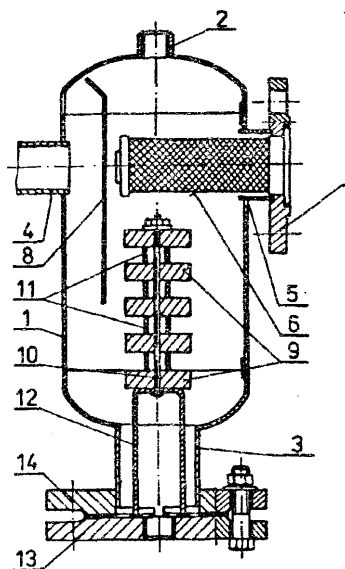
(71) Jednostki Innowacyjno-Wdrożeniowe Politechniki Wrocławskiej PROFILE Spółka Akcyjna, WROCLAW

(72) Sadowski Andrzej

(54) Urządzenie do oczyszczania wody z zanieczyszczeń mechanicznych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że poniżej paramagnetycznego filtra (6) usytuowany jest pionowo magnetyczny wkład zbudowany z pierścieniowych magnesów (9), zamocowany na paramagnetycznej konstrukcji podtrzymującej. Składa się on z centralnej łącznikowej śruby (10), dystansowych tulei (11) między magnesami (9) i podstawy (12) przytwierdzonej do rozłącznie mocowanego kołnierza (13) wyczystkowego króćca (3). Paramagnetyczna przegroda (8), usytuowana pomiędzy wlotowym króćcem (4) a filtrem (6), sięga w dół co najmniej do połowy wysokości magnetycznego wkładu. Cylindryczny filtr (6) ma wewnątrz siatki usztywniający szkielet.

(2 zastrzeżenia)

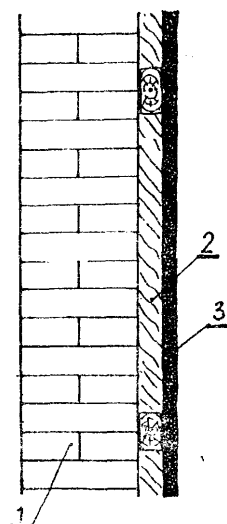


AI(21) 292780 (22) 91 12 12 5(51) E04B 1/74

(75) Motyczka Antoni, CZYŻOWICE; Leśniak Stanisław, RYBNIK

(54) Sposób wykonywania elementów ocieplających dla budownictwa

(57) Sposób wykonywania elementów ocieplających dla budownictwa polega na tym, że płytę (1) z wełny mineralnej profiluje się tak, aby uzyskać w przekroju kształt trapezu a następnie jej wszystkie obrzeża gruntuje się roztworem tworzywa chemou twardzalnego.



Na górną powierzchnię płyty (1) z wełny mineralnej nakłada się **następnie** co najmniej jedną warstwę żwirkową (2) stanowiącą warstwę fakturową **łącznie** z płytą również roztworem tworzywa chemoutwardzalnego. Na świeżo **zwilżoną** tworzywem powierzchnię nasypuje się warstwę (3) suchego grys i powoduje w ten sposób jej połączenie z warstwą (2). Po stwardnieniu tworzywa chemoutwardzalnego nieprzyklejony **grys** z warstwy (3) usuwa się.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 292720 (22) 91 12 09 5(51) E04H 6/00

(71) PREFABET-RAKWICE Przedsiębiorstwo Przemysłu Betonów, RAKOWICE MAŁE

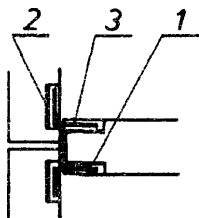
(72) Belina Leon, Mazur Zbigniew

(54) Zestaw prefabrykowanych **elementów** budowlanych, zwłaszcza do budowy garaży

(57) Wynalazek umożliwia montaż garaży w układzie pojedynczym lub zabudowie szeregowej, bez udziału specjalistycznych ekip budowlanych.

Zestaw utworzony z płyt charakteryzuje się tym, że płyty środkowe są wyposażone w co najmniej cztery marki stalowe (1) podwójne, a każda z pozostałych płyt tworzących ten zestaw w co najmniej cztery marki stalowe (2), które służą do wzajemnego połączenia tych elementów ze sobą za pośrednictwem łączników śrubowych (3). Marki stalowe (1 i 2) są utworzone z obejm oraz płytek, w których są osadzone gwintowane tuleje. Natomiast łącznik śrubowy (3) jest utworzony z wygiętej płytki, która zawiera otwory w kształcie **fasoli**, oraz śruby i podkładki.

(3 zastrzeżenia)



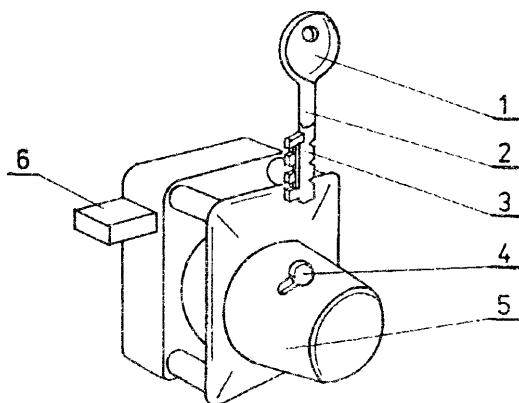
Al(21) 292758 (22) 91 12 13 5(51) E05B 19/02

(75) Wróbel Janusz, WARSZAWA

(54) Klucz do zamka

(57) Przedmiotem wynalazku jest klucz uniemożliwiający otwarcie zamka od zewnątrz w przypadku przebywania kogoś wewnątrz pomieszczenia.

Klucz ma uchwyt (1) oraz trzon (2) połączony rozłącznie z profilowaną końcówką (3). Odległość **punktu** połączenia trzonu (2) klucza z profilowaną końcówką (3) od czoła tej końcówki jest mniejsza od głębokości otworu na klucz znajdującego się w zamku.



Po wprowadzeniu klucza, a następnie rozłączeniu profilowanej końcówki (3), która zostaje w zamku, obraca się tuleja (5), która zasłania otwór (4) wraz z profilowaną końcówką (3) cofając jednocześnie rygiel (6).

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 292685 (22) 91 12 06 5(51) E21B 43/20

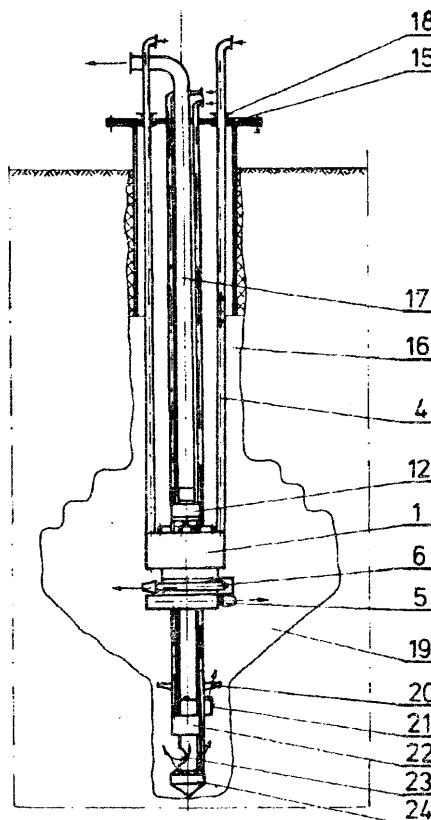
(71) POLTEGOR-INSTYTUT Instytut Górnictwa Odkrywkowego, WROCŁAW

(72) Jura Wiesław, Bednarczyk Jerzy, Marek Adam, Jonkisz Jerzy

(54) Urządzenie do otworowej eksploatacji minerałów użytecznych

(57) Urządzenie ma kolumnę współśrodkowych rur, na której osadzona jest centrycznie dzielona urabiająca głowica (1), składająca się z dwóch współosiowych korpusów. Zewnętrzny korpus jest zawieszony na rurach zasilających (4), a wewnętrzny korpus jest umieszczony obrotowo w zewnętrznym korpusie i zaopatrzony w dysze (5) hydromonitorów (6).

(3 zastrzeżenia)



Al(21) 295931 (22) 92 09 14 5(51) E21D 9/08

(31) 91 4131132 (32) 910919 (33) DE

(71) Walter Becker GmbH, Friedrichsthal, DE

(72) Siffirin Horst, Becker Walter

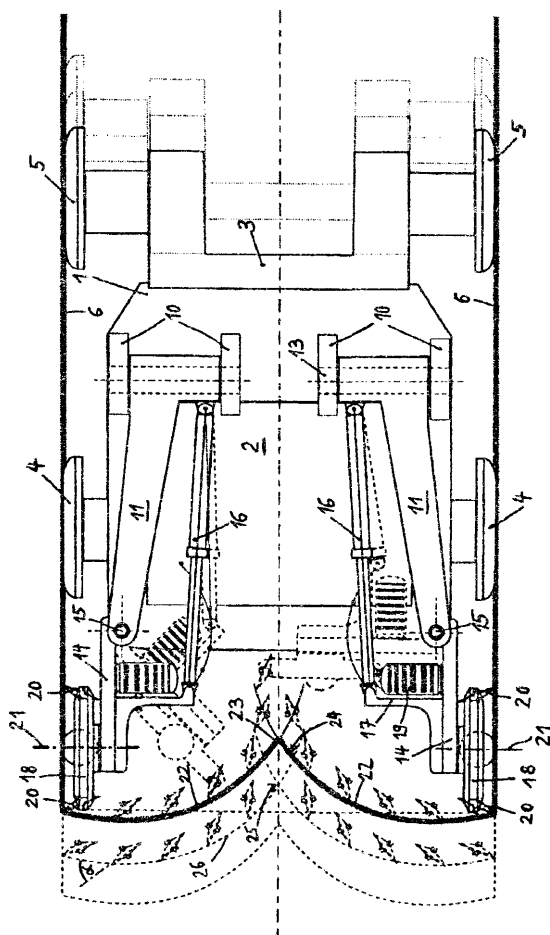
(54) **Drażarka** do chodników **lub** tuneli

(57) Drażarka ma narzędzie tnące na końcach co najmniej dwóch wysięgników (14), które przy pomocy napędów (16) dają się odchylić od wyjściowego położenia środkowego w przeciwną stronę, dzięki czemu narzędzia tnące są dociskane do skały. Drażarka, rozpoczynając od występu (23) i prawie równolegle do przodka (22) skały aż do krawędzi (6) chodnika względnie tunelu, wykonuje ruch kroczący do przodu z **odłupywaniem**

skały z jednej strony w kierunku przodka (22) w warstwie o grubości określonej przez wielkość zagłębienia narzędzia tnącego w przodku.

Długość wysięgników (14) i układ ich osi obrotu (15) są tak dobrane, że tory (22) narzędzi tnących (18) przy wymienionym odchyleniu wysięgników (14) krzyżują się pod kątem 40°-120°, tworząc wymieniony występ (23).

Każde cięcie zaczyna się od występu i tworzy go na nowo. *Drażarka może wykonywać nieprzerwanie ruch kroczący.*
(20 zastrzeżeń)



Al(21) 292779 (22) 91 12 12 5(51) E21D 10/02

(75) Motyczka Antoni, CZYŻOWICE; Gojny Bronisław, RYBNIK; Hübner Andrzej, RYBNIK; Kłosek Kazimierz, GLIWICE; Gad Paweł, KATOWICE

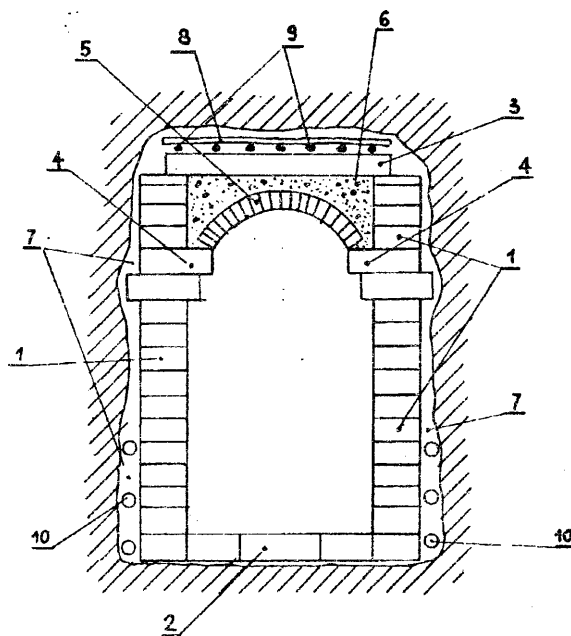
(54) Sposób wykonania przepustu, przejścia, tunelu, zwłaszcza w gruncie sypkim metodą górnictw

(57) Sposób polega na tym, że po wykonaniu jednego zabioru zabezpiecza się strop prętami (9) tworząc tymczasową obudowę zabezpieczającą.

Następnie wykonuje się szczelną obudowę wstępną z belek żelbetonowych (3), za którą zakłada się pręty (9). Za pręty (9) zakłada się opinkę drewnianą z okorek (8).

Po wykonaniu wyłomu zakłada się fundament przepustu tunelu (2) na całej szerokości a następnie wznosi się mury ociosowe (1) i na wysokości 4/5 wyrobiska wykonuje się wypusty (4) w murach ociosowych (1), które podtrzymują wykonane sklepienie (5).

(2 zastrzeżenia)



Al(21) 292673 (22) 91 12 05 5(51) E21D 11/36

(71) ANNA Kopalnia Węgla Kamiennego, WODZISŁAW ŚLĄSKI

(72) Gaszka Franciszek, Mainczyk Wincenty

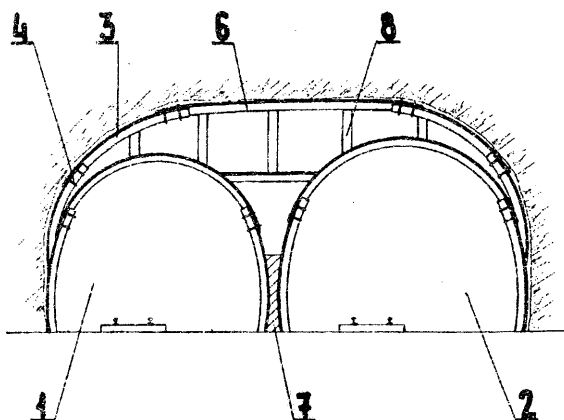
(54) Sposób obudowy połączeń korytarzowych wyrobisk górniczych

(57) Sposób według wynalazku pozwala na wykonywanie, z istniejącego chodnikowego wyrobiska (1) lub równocześnie z przebudową tego wyrobiska (1), w warunkach gdzie struktura górotworu została naruszona w stopniu niepozwalającym na wytworzenie się korzystnego sklepienia ciśnien, jednostronnych skośnych odgałęzień chodnikowych wyrobisk (2), prowadzonych w obudowie łukowej.

W pierwszym etapie począwszy od początku odgałęzienia zabudowuje się odrzwia (3) obudowy złożone z typowych łuków, których wysokość i szerokość w miarę systematycznego poszerzania się skrzyżowania reguluje się w miarę możliwości zakładkami i stosowaniem coraz większych profili, uzupełnionych stopniowo w części środkowej, dopasowanymi nakładkami (6).

W drugim etapie czoło skrzyżowania nad wlotami powstających chodnikowych wyrobisk (1), (2) zabudowuje się połówkami (8) łuków ociosowych odrzwia (3) obudowy.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 296829 (22) 92 12 03 5(51) E21D 15/51

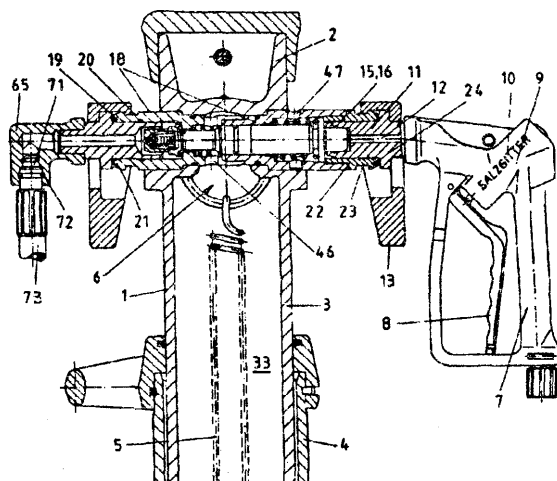
(31) 91 4140317 (32) 91 12 06 (33) DE

(71) Richard Voss Grubenausbau GmbH,
Schwerte, DE

(72) Voss Richard

(54) Stojak hydrauliczny pojedynczy z zaworem
napelniająco-rabowniczym i z
odprowadzeniem cieczy hydraulicznej

(57) Przedmiotem wynalazku jest stojak hydrauliczny do obudowy chodników w kopalniach i tuneli, z wbudowanymi w głowicę stojaka zaworem **napelniającym** i rabowniczym. Zawór cechuje się **tym**, że po obydwu **stronach** obudowy (18) posiada tak samo ukształtowane elementy sprzęgające (19, 22) z rowkiem zaczepowym (20, 23) i występem zaczepowym (21, 24). W korpusie zaworu jest umieszczony przesuwany trzpień, który jest przesuwany w kierunku przeciwnym do kierunku oddziaływania sprężyny zwrotnej, ku tylnej ścianie korpusu zaworu ograniczającego ciśnienie.



Trzpień jest wprowadzany w spręż (11) pistoletu osadzającego (7), a **przyłącze węży** jest uformowane w postaci rygła jako przyłącze (65) pompy ssącej, którego otwór sprzęgający obejmuje korpus tłoka zaworu zwrotnego z pozostawieniem pierścieniowego kanału.

(12 zastrzeżeń)

A1(21) 292674 (22) 91 12 05 5(51) E21D 25/00

(71) FAZOS Fabryka Zmechanizowanych
Obudów Ścianowych, TARNOWSKIE
GÓRY

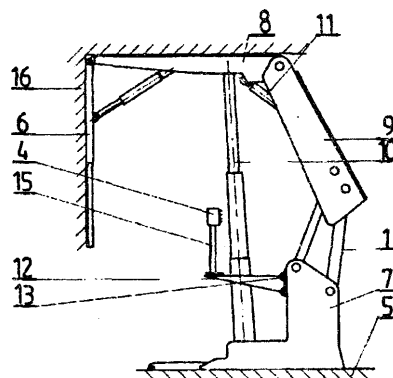
(72) Mika Marek, Jany Krystian, Rurański Jerzy

(54) Sposób kierowania górniczym kompleksem
zmechanizowanym oraz górnicza obudowa
zmechanizowana

(57) Obudowa (1) ma kilka podestów (12), które tworzą szereg stanowiący trasę. Podesty (12) przymocowane są do obudowy (1) rozłącznie i mogą być wyposażone we wsporniki (15) dla zamocowania rozdzielaczy (4).

Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób kierowania górniczym kompleksem zmechanizowanym.

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1(21) 292761 (22) 91 12 13 5(51) F03D 3/06

(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA

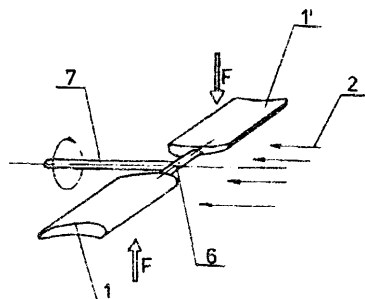
(72) Latuszek Antoni, Zawisławski Zygmunt

(54) Wiatrak aerodynamiczny

(57) Wiatrak **aerodynamiczny** zawiera dwa identyczne skrzydła o profilu lotniczym (1, 1') obrócone o 180° względem osi wału

(7) tak, że wypukłe części ich profili są przeciwnie ustawione względem kierunku nadbiegającego powietrza. Siły, tworzące moment obrotowy powstają na skutek aerodynamicznych własności profili lotniczych obu skrzydeł.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 292650 (22) 91 12 05 5(51) F04B 45/08

(71) Polska Akademia Nauk, Zakład
Doświadczalny MEDIPAN, Centrum
Medycyny Doświadczalnej i Klinicznej,
WARSZAWA

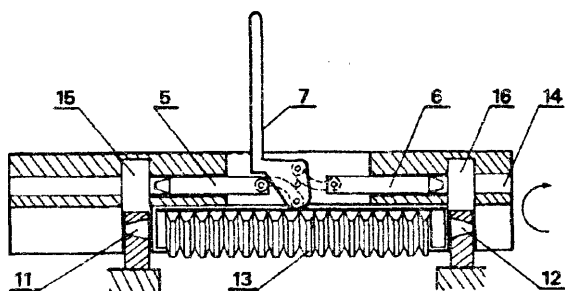
(72) Wojciech Gajdzis, Lasek Andrzej

(54) Zespół dociskowy drenu w **perystaltycznej**
pompie falowej

(57) Zespół ma korpus prowadzony w postaci **płaskorównoległej** płyty. Na powierzchni roboczej korpusu jest zamocowana elastyczna nakładka o zębatej powierzchni oporowej (13). U

góry w korpusie jest **umieszczony** zamek zawierający mechanizm sprężynowy z osadzoną obrotowo na osi dźwignią (7). Dźwignia (7) jest połączona przegubowo z pierwszym **elementem** sprężystym połączonym z pierwszym rygłem przesuwным (5) oraz z drugim elementem sprężystym połączonym z drugim rygłem przesuwным (6). Pierwszy rygiel (5) i drugi rygiel (6) są osadzone w otworze prowadzącym (14) usytuowanym wzdłuż górnego długiego boku korpusu. Natomiast w kanałach (15, 16) znajdujących się na powierzchni roboczej korpusu umieszczone są występy obudowy. W wystęпах tych znajduje się pierwsze gniazdo stożkowe (11) i drugie gniazdo stożkowe (12) ustalające odpowiednio końcówki pierwszego rygla (5) i drugiego rygla (6).

(3 zastrzeżenia)

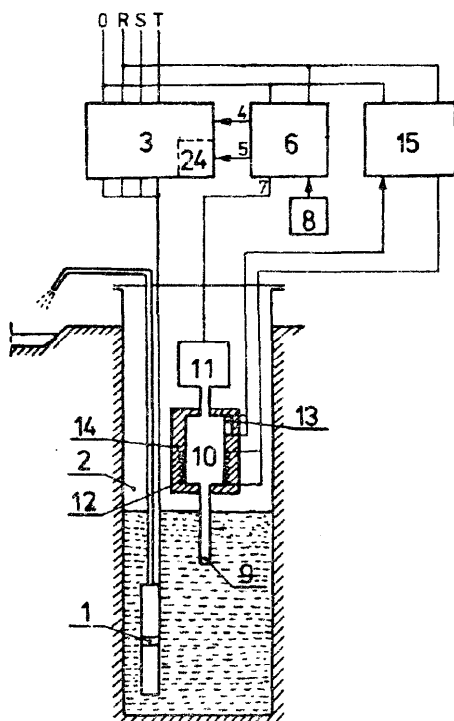


A1 (21) 292643 (22) 91 12 03 5(51) F04B 49/06
G05D 9/12

(71) POLTEGOR-INSTYTUT Instytut
Górnictwa Odkrywkowego, WROCLAW
(72) Marcinkowski Władysław

(54) Sposób i układ sterowania przerywaną pracą
agregatu pompowego

(57) Sposób realizowany jest w układzie regulacji dwupołozeniowej, w którym sygnał pomiaru wytwarzany jest w swobodnie zwisającej rurce pomiaru ciśnienia zamkniętego powietrza, w funkcji wysokości słupa wody przewyższającego zakończenie rurki.



W każdym cyklu wypompowywania wody dokonuje się wyłączenia agregatu pompowego z opóźnieniem niezbędnym co najmniej dla wynurzenia końca rurki z wody. Przez cały czas temperaturę powietrza w redukcyjnym zbiorniku utrzymuje się na zadanym poziomie, wyższym od spodziewanej temperatury otoczenia zbiornika.

W układzie realizującym wymieniony sposób agregat połączony jest elektrycznie ze sterownikiem (3), współpracującym z wykonawczym członem (6), którego jedno wejście połączone jest z **zadajnikiem** (8), a drugie z wyjściem przetwornika ciśnienia (11) o wyjściu prądowym, połączonego z redukcyjnym zbiornikiem (10), z którego zwisa pomiarowa rurka (9). Wyjście (4) rozkazu wyłączania z wykonawczego członu (6) połączone jest z opóźniającym układem (24), w który wyposażony jest sterownik (3). Na redukcyjnym zbiorniku (10) nawinięte jest grzejne uzwojenie (12) i umieszczony jest **termistor** (13), które są połączone z układem (15) regulacji temperatury. Zbiornik (10) znajduje się w izolacji (14) termicznej, elektrycznej i zarazem wodoodpornej.

(3 zastrzeżenia)

Al (21) 292777 (22) 91 12 12 5(51) F16B 7/18

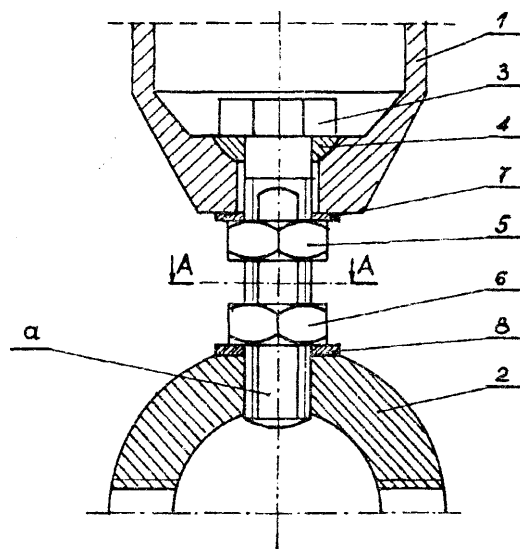
(71) Instytut Obróbki Skrawaniem, KRAKÓW

(72) Kaczmarski Andrzej

(54) Złącze kratownicowe

(57) Łącznik stanowi śruba (3) z dwiema równoległymi do jej osi płaskimi powierzchniami (a) na części walcowej, zamocowana wahlwie za pośrednictwem wahlwiej podkładki (4) i wyposażona w dwie nakrętki (5, 6).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 292723 (22) 91 12 10 5(51) F16B 13/08

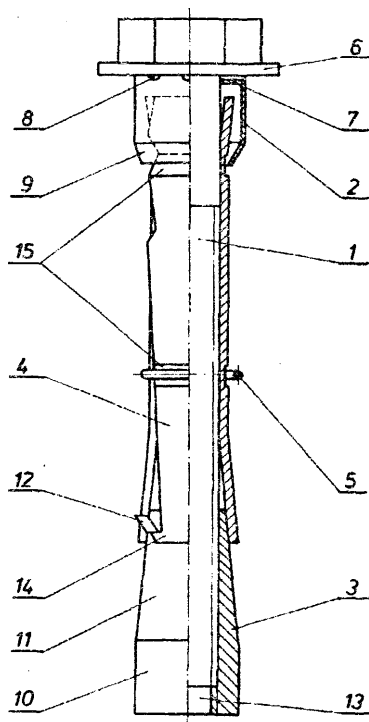
(75) Głuchacki Krzysztof, WROCLAW;
Żyromski Mariusz, WROCLAW

(54) Złącze śrubowe rozprężne

(57) Złącze jest przeznaczone do mocowania w ścianach przedmiotów lub elementów konstrukcyjnych ciężkiego typu.

Złącze zawiera śrubę (1), obejmę (2) i rozprężacz (3). Na obwodzie śruby (1) są rozmieszczone płytki (4), których położenie jest stabilizowane za pośrednictwem obejmy (2) i pierścienia (5). Obejma (2) ma ściankę (7), w której są wykonane bruzdy (8), a po swej przeciwnej stronie zawiera zagięcie (9). Natomiast rozprężacz (3) jest wyposażony w zaczepy (12) i otwór gwintowy (13). Płytki (4) zawierają rygiel (14) i gniazda (15).

(5 zastrzeżeń)



A2(21) 295668 (22) 92 08 18 5(51) F16L 15/04

(71) FAMAS Fabryka Części do Maszyn
Szyjących i Odlewnia Staliwa, Łódź

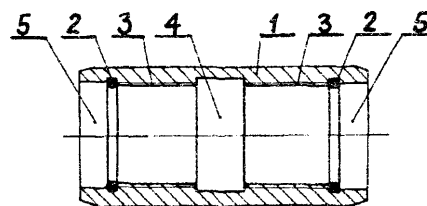
(72) Tkacz Ryszard, Szablewski Edmund

(54) Złączka do przewodów rurowych

(57) Wynalazek dotyczy złączki do przewodów rurowych o gwintowanych końcówkach, a zwłaszcza **przewodów tworzywowych** o mniejszych średnicach, stosowanych w telekomunikacji w technice światłowodowej.

Złączka składa się z korpusu (1) w kształcie tulei oraz dwóch pierścieniowych uszczelki (2). Korpus z wewnętrznym lewoskrętnym i prawoskrętnym gwintem ma na obu wejściach wykonane obwodowe wyłobienia, w których osadzone są podatne uszczelki (2) o średnicach wewnętrznych mniejszych od średnicy wewnętrznej korpusu. Korpus (1) na wejściach od strony wewnętrznej ma gładkie powierzchnie (5), dochodzące do obwodowych wyłobień.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 292640 (22) 91 12 03 5(51) F16F 13/00

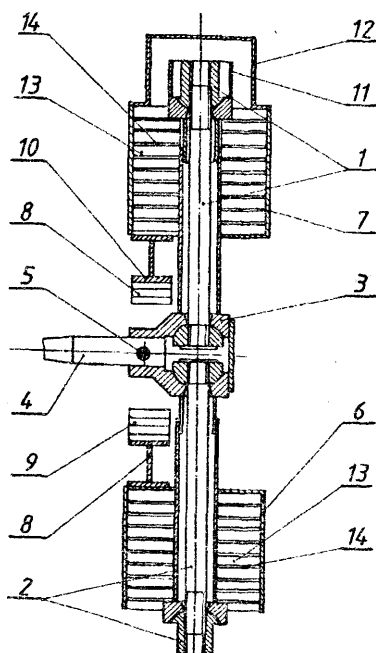
(71) Kopalnia Węgla Brunatnego TURÓW,
BOGATYNIA(72) Chróst Henryk, Dera Władysław, Drabik
Bogusław, Jeżewski Marek

(54) Amortyzator

(57) Przedmiotem **wynalazku** jest amortyzator ze strunowym zawieszeniem obciążenia przekładni napędu koła czerpakowego koparek.

Amortyzator charakteryzuje się tym, że zespoły cięgiła dolnego (1) i górnego (2) poprzez przegub (3) połączono ze sworzniami (4 i 5) a z drugiej strony zespoły cięgieł umieszczono w sprężynach gumowych dolnej (6) i górnej (7).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 297192 (22) 92 04 22 5(51) F16L 59/02

F27D 1/00

(31) 91 9105022

(32) 9104 24

(33) DE

91 9111248

1109 91

DE

(86) 92 04 22 PCT/EP92/00886

(87) 92 11 12 W092/19926 PCT Gazett nr 28/92

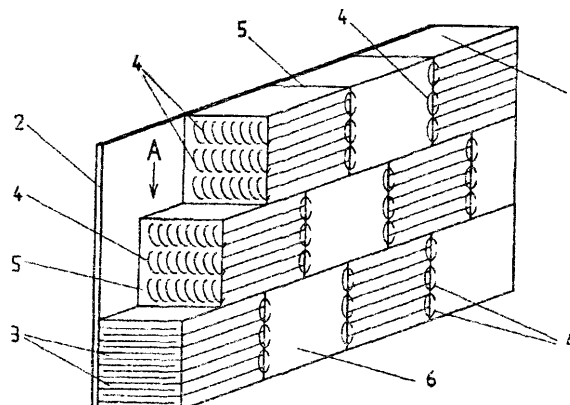
(71) Oscar Gossler KG (GmbH and Co),
Reinbek, DE

(72) Riedel Hartmut, Schultz Adolf

(54) Obudowa termoizolacyjna

(57) Obudowa termoizolacyjna ścian, przykryć lub tamu podobnych (ścianek) szczególnie pieców przemysłowych, jest utworzona z ustawionych na sobie rzędami bez luk bioków (modułów) (1) składających się z dużej ilości utrzymywanych razem i zagęszczonych oraz wstępnie sprężonych w kierunku (A) równoległym do ścianki (2) warstw (3) mat włóknistych. Przylegające do siebie moduły (1) swymi bokami (5) nie sprężonymi wstępnie są utrzymywane razem trwale elastycznie za pomocą co najmniej jednego włóknistego i odpornego na temperaturę środka **wiążącego** (4) nakładanego elastycznie od powierzchni (6) obudowy termoizolacyjnej do ścianki (2).

(12 zastrzeżeń)



AI(21) 292646 (22) 91 12 05 5(51) F21V 19/00
F21S 1/10

(23) MTP 09 06 91

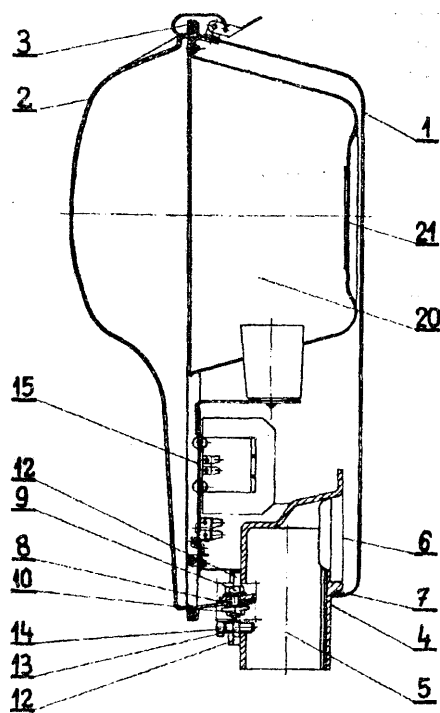
(71) ELGO Zakłady Sprzętu Oświetleniowego,
GOSTYNIN

(72) Gamdzyk Jadwiga, Szmidt Zenon, Adamczyk
Karol, Garstka Barbara, Morusiewicz
Marian, Szymańska Jadwiga

(54) Oprawa zewnętrzna do **wysokoprężnych**
lamp wyładowczych

(57) Oprawa zewnętrzna do wysokoprężnych lamp wyładowczych, przeznaczona do oświetlania placów, dróg, ulic i arterii komunikacyjnych, zawierająca obudowę (1) zamkniętą kloszem (2), wyposażona jest w **odbłyśnik** (20) i kompletny osprzęt zgrupowany na płycie montażowej (15) mocowanej rozłącznie z obudową (1). Do obudowy (1) przymocowany jest uchwyt (4) w taki sposób, że umożliwia mocowanie oprawy, według wyboru, na pionowym słupie albo na poziomym lub ukośnym wysięgniku słupa oświetleniowego. Odbłyśnik (20) posiada występy zapewniające skierowanie w pożądanym kierunku, światła odbitego od dna (21).

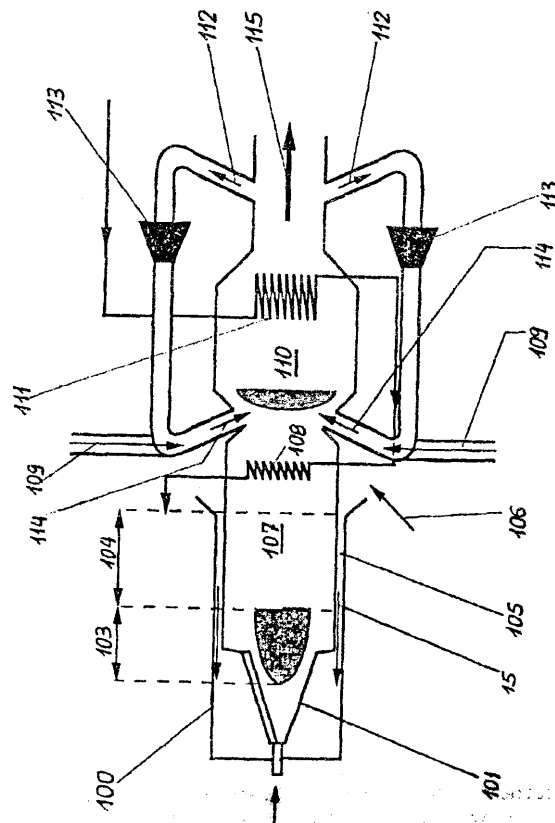
(4 zastrzeżenia)



przy przejściu na stopień spalania nadstechiometrycznego, na którym do gazu palnego doprowadza się powietrze, można było uzyskać temperaturę 1150-1350°C, w której występuje minimalna emisja NO_x.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że składa się z co najmniej jednego palnika (101), za którym znajduje się strefa substechiometrycznego spalania (107), zaś w obrębie tej strefy usytuowany jest wymiennik ciepła (108). Za wymiennikiem (108) znajduje się strefa dopalania (110), przy końcu której umieszczony jest wymiennik ciepła (111), zaś za wymiennikiem (111) usytuowany jest odgaleźniający przewód zwrotny (113) spalin, który kończy się w obrębie strefy dopalania (110) przed lub razem z przewodem doprowadzającym powietrze (109).

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 292728 (22) 91 12 10 5(51) F24J 2/02

(75) Kalina Ewa Maria, KALISZ

(54) Trzon słoneczny

(57) Trzon słoneczny służy do doświetlania i dogrzewania wnętrz pomieszczeń, mający zastosowanie w powszechnym budownictwie.

Trzon ma koncentrator (1) promieni słonecznych oraz połączoną z nim kolumnę **doświetlającą** (2). Koncentrator (1) promieni słonecznych zawiera usytuowaną pod kątem do poziomu obudowę (3) ograniczoną z jednej strony pionowym szklanym ekranem (5), a z drugiej strony poziomym przezroczystym ekranem (6) wraz z wlotem do kolumny doświetlającej (2). Wewnętrzne powierzchnie koncentratora (1) promieni słonecznych pokryte są warstwą (4) refleksyjną.

Kolumna **doświetlająca** (2) zbudowana jest z wewnętrznej ściany (7) wykonanej z materiału przezroczystego, zewnętrznej ściany (9) i bocznych ścian (10). Wewnętrzne powierzchnie ścian (9) i (10) pokryte są warstwą (4) refleksyjną.

Ściana (7) zaopatrzona jest w szczelinę (8) łączącą przestrzeń kolumny doświetlającej (2) z wnętrzem pomieszczenia (11).

(3 zastrzeżenia)

AI(21) 296798 (22) 92 12 01 5(51) F23C 9/08

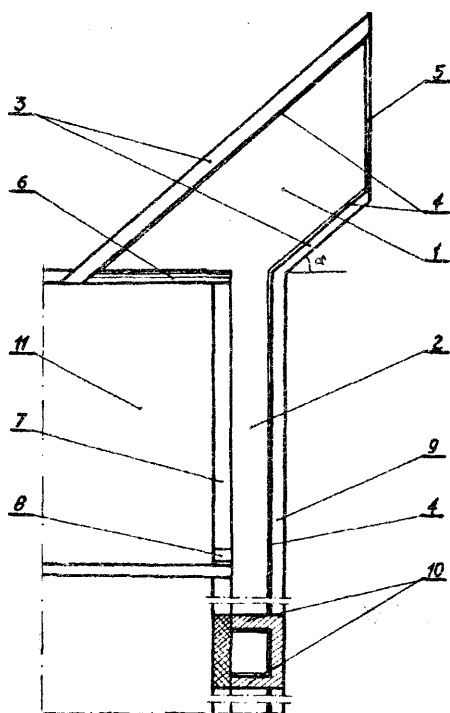
(31) 91 03583

(32) 91 12 05 (33) CH

(71) Asea Brown Boveri AG, Baden, CH

(54) Sposób wytwarzania ciepła technologicznego i urządzenie do wytwarzania ciepła technologicznego

(57) Sposób, w którym za pomocą produktów spalania paliw kopalnych w generatorze ciepła (100) podgrzewa się czynnik technologiczny w dwóch stopniach do jego temperatury końcowej, przy czym w pierwszym stopniu, czyli w strefie spalania wstępnego (107), następuje spalanie substechiometryczne, a za strefą (107) gazy palne przechodzą przez fazę ochładzania, które odbywa się za pomocą wymiennika ciepła (108) do strefy dopalania (110), gdzie spalanie odbywa się z dodawaniem powietrza, charakteryzuje się tym, że za strefą spalania substechiometrycznego odbiera się gazom palnym tyle ciepła, aby



Al(21) 292746 (22) 91 12 10 5(51) F27B 3/10

(71) SECO WARWICK Spółka z o.o. Urządzenia do Obróbki Ciepłej, ŚWIEBODZIN

(72) Olejnik Józef

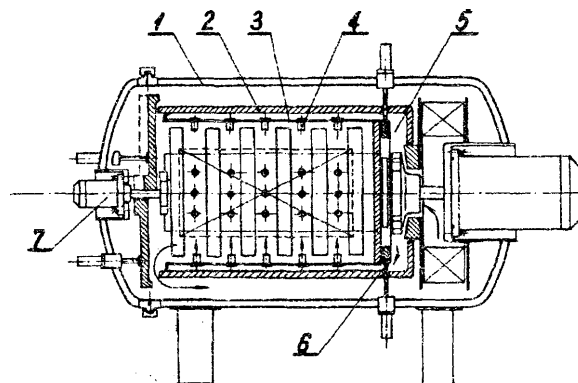
(54) **Piec próżniowy do obróbki cieplnej**

(57) Przedmiotem wynalazku jest piec próżniowy do obróbki cieplnej, szczególnie hartowania przedmiotów metalowych i części konstrukcyjnych z różnych gatunków stali i stopów.

Piec próżniowy do obróbki cieplnej zbudowany jest z grzejnej komory (2) umieszczonej w cylindrycznej obudowie (1). W komorze (2) są zamontowane gazowe kolektory (3) rozmieszczone równomiernie na obwodzie obrysu wsadu. Na kolektorach (3) rozmieszczone są symetrycznie dysze (4). Kolektory (3) połączone są z komorą (5) dmuchawy, która mieści się bezpośrednio za tylną ścianą izolacyjną komory (2). W miejscu ich połączenia wbudowane są ruchome antykonwekcyjne przesłony (6). Natomiast w drzwiach obudowy (1) wbudowany jest co najmniej jeden wentylator cyrkulacji nagrzewu konwekcyjnego i chłodzenia z wirnikiem mieszczącym się w komorze (2).

Piec ten zapewnia szybkie i równomierne chłodzenie oraz minimalizuje straty gazu na drodze transportu. Wentylator ułatwia dojście gazu w przestrzeń wsadu, pozwala uzyskać efekt wytwarzania podciśnienia w osi wsadu i wspomaga odprowadzanie gazów z komory grzejnej.

(4 zastrzeżenia)



Al(21) 292657 (22) 91 12 06 5(51) F28F 1/36

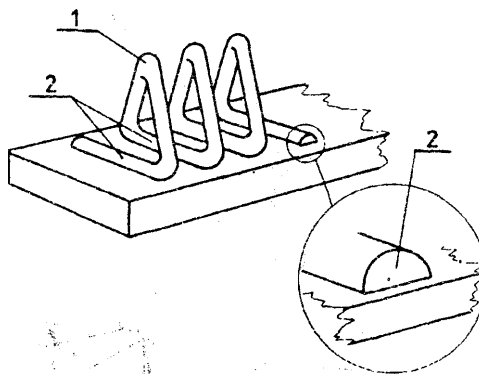
(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA

(72) Łatuszek Antoni

(54) **Spiralny wymiennik ciepła**

(57) Spiralny wymiennik ciepła ma spiralę (1) wykonaną z cienkich przewodów metalowych, której część (2) stykająca się z powierzchnią gorącego przedmiotu ma kształt tej powierzchni.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ G

FIZYKA

Al(21) 292632 (22) 91 12 04 5(51) G01K 17/06

(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA

(72) Berliński Jerzy, Hibner Wiktor, Maciejewski Janusz, Osińska Janina

(54) **Układ do pomiaru zużycia energii cieplnej**

(57) Układ zawierający czujnik temperatury mocowany na grzejniku konwekcyjnym, charakteryzuje się tym, że czujnik temperatury usytuowany jest na mocowanym do grzejnika poprzez warstwę izolacyjną elemencie uśredniającym, który jednocześnie jest izolowany od otoczenia, przy czym warstwy

izolacyjne są tak dobrane, że przenikanie ciepła od grzejnika do elementu uśredniającego jest znacznie większe niż przenikanie ciepła od elementu uśredniającego do otoczenia.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 296259 (22) 92 10 14 5(51) G01K 17/06

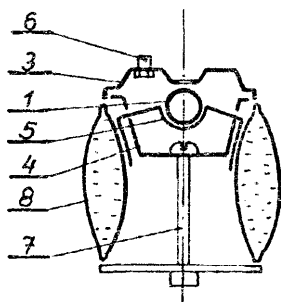
(71) Honk Antoni, Radom

(72) Honk Antoni, Purgał Paweł, Michalski Sylwester, Kozerski Tadeusz, Mołendowski Witold

(54) Miernik ciepła do montażu na powierzchni grzejnej grzejnika

(57) Miernik ciepła, służący do rozliczania kosztów ogrzewania pomieszczeń, posiada w obudowie (3, 4) rurkę pomiarową (1) częściowo wypełnioną cieczą, od góry zawężoną i otwartą, a od dołu zamkniętą dnem i zaopatrzoną w przetwornik akustyczny połączony z gniazdem wtykowym (6) zabudowanym na obudowie i służącym do podłączenia elektronicznego urządzenia pomiarowego. Rurka pomiarowa (1) przymocowana jest do obudowy przedniej (3) i jest częściowo opasana radiatorem (5) w postaci blachy mosiężnej, zamocowanej w obudowie tylnej (4) i przygięto wyłożonej swoimi końcami na powierzchni grzejnika.

(2 zastrzeżenia)



Al(21) 292648 (22) 91 12 05 5(51) G01L 13/02

(71) Polska Akademia Nauk Instytut Podstawowych Problemów Techniki, WARSZAWA

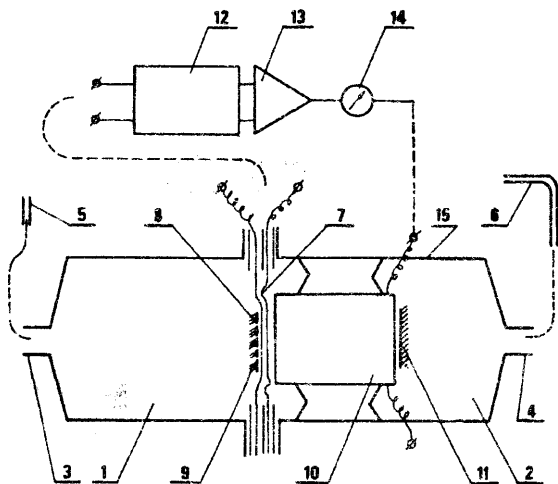
(72) Mączyński Jacek Franciszek

(54) Sposób i układ do pomiaru różnicy ciśnień z kompensacją elektromechaniczną

(57) Sposób pomiaru różnic ciśnień polega na tym, że parcie na membranę czujnika ciśnienia wywołane ciśnieniami po obu stronach tej membrany kompensuje się dodatkową siłą.

Układ charakteryzuje się zastosowaniem membranowego czujnika (7) ciśnienia, wewnętrznego układu wykonawczego (10) (siłownika) i zewnętrznego układu pomiarowo-sterującego mierzącego wychylenie membrany metodą pojemnościową i wytwarzającego sygnał sterujący przekazywany do siłownika.

(3 zastrzeżenia)



Al(21) 293538 (22) 92 02 18 5(51) G01M 13/00

(71) Politechnika Łódzka, ŁÓDŹ

(72) Podśędkowski Leszek

(54) Sposób pomiaru luzu w łańcuchu kinematycznym zwłaszcza robotów

(57) Sposób pomiaru luzu w łańcuchu kinematycznym zwłaszcza robotów polega na tym, że uruchamia się silnik robota napędzający węzeł, w którym dokonuje się pomiaru luzu, przy czym w początkowym okresie pracy nadaje się silnikowi przyspieszenie, a następnie opóźnienie i **równocześnie**, za pomocą czujnika zamocowanego na tym silniku przez producenta oraz dołączonej do tego silnika karty, oblicza się wartości chwilowe prędkości silnika, z których sporządza się wykres prędkości chwilowych silnika w funkcji czasu, **który** ma kształt zbliżony do trójkąta o zaokrąglonym wierzchołku i w przypadku wystąpienia luzu w badanym węźle, na opadającym ramieniu trójkątnego wykresu prędkości chwilowych pojawia się dodatkowy trójkątny pik. Nadto dokonuje się pomiaru lub przyjmuje teoretycznie wartość przyspieszenia, z jakim poruszały się, bez pomocy silnika, element badanego węzła za punktem pomiaru luzu, po czym w układzie współrzędnych, w którym uprzednio sporządzono wykres prędkości chwilowych silnika kreśli się prostą o pochodnej równej zmierzonemu lub przyjętemu teoretycznie przyspieszeniu, styczną do wykresu prędkości chwilowych na odcinku przed wystąpieniem dodatkowego pik i w końcu oblicza się wartość luzu ze wzoru:

□

V/t_1 - wartość prędkości chwilowej silnika napędzającego badany węzeł w punkcie styczności prostej przyspieszenia do krzywej prędkości chwilowych silnika napędzającego, odczytana z wykresu,

t_1 - wartość czasu w punkcie styczności prostej przyspieszenia do krzywej prędkości chwilowych silnika, odczytana z wykresu,

t_2 - wartość czasu w chwili wystąpienia dodatkowego pik na opadającym ramieniu wykresu prędkości chwilowych silnika napędzającego, odczytana z wykresu,

ε - zmierzona lub przyjęta teoretycznie wartość przyspieszenia, z jaką poruszały się, bez pomocy silnika napędzającego, element badanego węzła za punktem występowania luzu,

t - czas,

V/t - prędkość chwilowa silnika napędzającego w chwili t .

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 292769 (22) 91 12 12 5(51) G01M 13/04

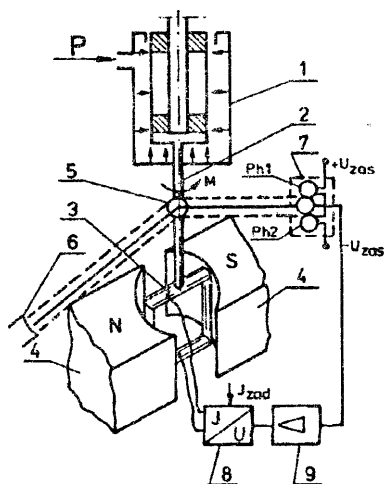
(71) Politechnika Łódzka, ŁÓDŹ

(72) Burcan Jan

(54) Sposób oraz urządzenie do pomiaru momentu tarcia w łożyskach

(57) Sposób pomiaru momentu tarcia w łożyskach, polega na tym, że zmianę momentu tarcia od średniej wartości momentu tarcia, odpowiadającej zadanej średniej wartości prądu płynącego w urządzeniach pomiarowych, przekazuje się za pomocą wiązki jednorodnego światła, korzystnie laserowego, załamanej w pryzmacie i odbitego od zwierciadła, na **układ fotoelementów**, w których zmiany natężenia oświetlenia przetwarza się na wartości prądu, dodawanego lub odejmowanego od zadanej średniej wartości **oraz** przekazuje do urządzenia pomiarowego zasilanego prądem o wartościach chwilowych odpowiadających chwilowym wartościom momentu oporowego łożyskowania, które są rejestrowane po uprzednim wzorcowaniu. Urządzenie do pomiaru momentu tarcia w łożyskach, charakteryzuje się tym, że badane łożysko lub układ łożysk (1) jest podparte aerodynamicznie lub magnetycznie wraz z osią (2), połączoną z ramką (3) urządzenia **magnetoelektrycznego** (4), na której jest umieszczone zwierciadło lub pryzmat (5), z którego **jedną** stopy jest usytuowane źródło (6) jednorodnej wiązki światła, kierowanego na zwierciadło lub pryzmat (5), natomiast z drugiej strony jest zespół fotoelementów (7), usytuowany na drodze wiązki **światła** odbitego od zwierciadła lub załamanej w pryzmacie. Fotoelementy (7) są połączone za pośrednictwem operacyjnego wzmacniacza

{8} z ramką (3) **urządzenia** magnetoelektrycznego (4), nadto w obwód jest włączony miernik lub rejestrator (9) wartości prądu. (2 zastrzeżenia)



Al(21) 295642 (22) 91 10 16 5(51) G01N 1/24
G01N 33/00

(31) 90 601299 (32) 90 10 22 (33) US

(86) 91 10 16 PCT/US91/07449

(87) 92 04 30 WO92/07242 PCT Gazette nr 10/92

(71) Marine Shale Processors Inc., St. Rose, US

(72) Bartman Candance D., Renfro James H.,
Robards Henry L., Connolly Erin M.

(54) System ciągłego monitorowania emisji oparty na spektrometrii masowej do pomiarów szkodliwych gazów odlotowych

(57) Sposób ciągłego monitorowania emisji dla emisji gazów odlotowych, które zawierają HCl, obejmuje etap pobierania próbek ze zbiorczego strumienia gazów, które są przesyłane przez ogrzewane przewody do układu filtracji i przez układ pomp do spektrometru masowego. Etap pobierania próbek odbywa się w temperaturze nie mniejszej niż około 190°C, a szybkość przepływu przez układ jest większa niż około 10 litrów na minutę. Dzięki sposobowi ciągłego monitorowania emisji gazów odlotowych, które zawierają HCl, uzyskuje się próbkę gazu odlotowego oraz zachowuje się temperaturę i stan fizyczny gazu odlotowego w czasie transportu próbki ze strumienia gazów odlotowych do spektrometru masowego.

(16 zastrzeżeń)

Al(21) 292633 (22) 91 12 04 5(51) G01N 27/26

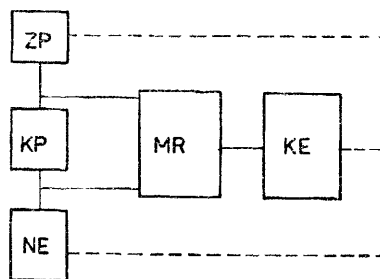
(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA

(72) Berliński Jerzy, Hibner Wiktor, Maciejewski Janusz, Osińska Janina

(54) Układ do kontroli wielkości przerw elektrolitycznych w procesie wytwarzania mikrokulometrów rtęciowych

(57) Do rtęciowych elektrod kapilary (KP) oddzielonych warstwą elektrolitu dołączony jest miernik (MR) do pomiaru rezystancji metodą bezpośrednią lub pośrednią, którego obwód po osiągnięciu zadanej wartości sygnału kończy proces wprowadzania elektrolitu do kapilary (KP). Komutacja procesu elektrolizy następuje za pośrednictwem komutatora elektrycznego (KE) włączonego w obwód elektryczny wieloobwodowego zadajnika prądowego (ZP).

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 292634 (22) 91 12 04 5(51) G01N 27/26

(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA

(72) Berliński Jerzy, Hibner Wiktor, Maciejewski Janusz, Osińska Janina

(54) Sposób kontroli wielkości przerw elektrolitycznych między elektrodami mikrokulometru rtęciowego

(57) W czasie trwania procesu wytwarzania przerw międzyelektrodowych mierzy się wartość rezystancji elektrolitu, zawartego między rtęcią anodową a katodową mikrokulometru, prowadząc proces napełniania kapilary elektrolitem do uzyskania zadanej wartości rezystancji mikrokulometru. Pomiar rezystancji realizuje się mierząc spadek potencjału między rtęcią anodową a katodową mikrokulometru.

(2 zastrzeżenia)

Al(21) 292725 (22) 91 12 10 5(51) G01N 31/00

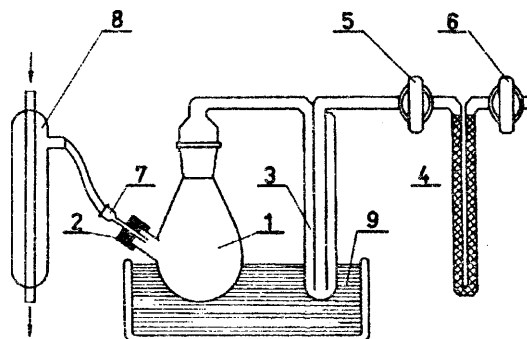
(71) POLAR Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego, WROCŁAW

(72) Adamek Jolanta, Turczyn Teresa, Mojski Mirosław, Murawski Krzysztof

(54) Sposób oznaczania śladowych ilości wody w freonie

(57) Sposób polega na tym, że do suchej kolbki (1) odmierza się do 10 cm³ odwodnionego metanolu czysta, kolbkę (1) łączy się z płuczką (3), kolumną osuszającą (4) wyposażoną w kraniki (5) i (6) oraz za pomocą igły (7) umieszczonej w kolbce (1), po przebicciu membrany (2) z pompką próżniową (8), włącza się pompkę próżniową (8) i stabilizuje warunki w układzie przez 20 minut. Po odłączeniu pompki próżniowej (8) kolbkę (1) i płuczkę (3) zanurza się w zbiorniku oziębiającym (9) na 5 minut, a następnie poprzez membranę (2) wstrzykuje się do kolbki (1) zanurzonej w mieszaninie oziębiającej 40-50 g ciekłego freonu, po czym kolbę z mieszaniną freonu i metanolu wyjmuje się ze zbiornika (9) mieszaniną oziębiającą i pogrzewa strumieniem powietrza do całkowitego odparowania freonu. Z kolbki (1) za pomocą mikrostrzykawki pobiera się 100 mikrolitrów ekstraktu i wstrzykuje do naczynia pomiarowego "Aqualometru", celem oznaczenia zawartości wody w freonie.

(4 zastrzeżenia)



Al(21) 295026 (22) 91 09 24 5(51) G01R 21/00
G01R 11/64

(31)90 2052 (32)90 10 11 (33) AT

(86) 91 09 24 PCT/AT91/00104

(87) 92 04 30 WO92/07276 PCT Gazette nr 10/92

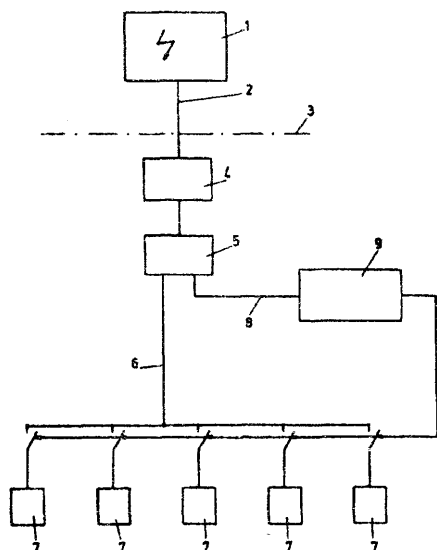
(71) C. A. Weidmüller KG und Co. Gesellschaft
m.b.H., Wieden, AT

(72) **Kronberger Gerhard**

(54) Czujnik maksymalny, zwłaszcza do obliczania taryfy

(57) Wynalazek dotyczy czujnika maksymalnego, zwłaszcza do obliczania taryfy, przy czym przez licznik maksymalny jest wykrywane zużycie szczytowe, mierzone przez klienta podczas okresu obrachunkowego w wyznaczonym przedziale pomiarowym i przez czujnik (9) maksymalny są wybiórczo wyłaczane i ponownie przyłączane grupy odbiorców (7), przy zachowaniu wartości szczytowego zużycia i każdej grupie odbiorców (7) jest przyporządkowana wartość przekroczenia. Przyłączenie i ewentualnie również odłączenie odbiorców (7) jest sterowane według określonych priorytetów.

(14 zastrzeżeń)



A1 (21) 296724 (22) 92 11 25 5(51) G02B 6/10
G02B 6/12

(31) 91 91120030 (32) 91 11 25 (33) EP

(71) CORNING INCORPORATED, Corning,
US

(72) Dannoux Thierry **Luc A.**, Herve Patrick Jean
P.

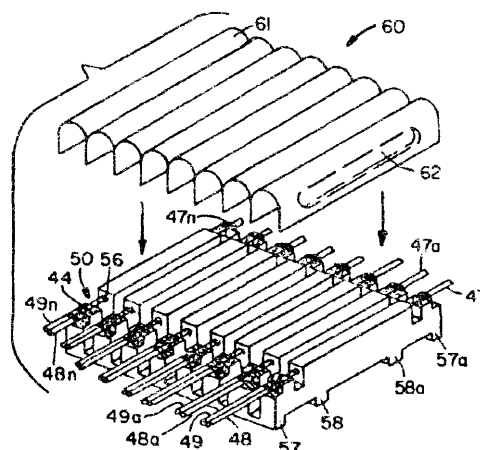
(54) Sposób wytwarzania zintegrowanego elementu optycznego

(57) Sposób wytwarzania, w którym włókna światłowodowe przyłącza się do optycznych otworów wyjściowych polega na tym, że tworzy się wielozespołową konstrukcję zawierającą szereg optycznych elementów, przy czym każdy z tych optycznych elementów wyposaża się w co najmniej jeden optyczny otwór wyjściowy, po czym przyłącza się co najmniej jedno włókno światłowodowe (48, 49) w połączeniu optycznym do co najmniej jednego optycznego otworu wyjściowego na każdym z szeregu optycznych elementów, przy czym utrzymuje się optyczne elementy integralnie połączone, zaś następnie rozdziela się wielozespołową konstrukcję na szereg poszczególnych optycznych elementów mających przyłączone włókna światłowodowe (47, 48, 49).

Korzystnie zachowuje się połączenie poszczególnych elementów optycznych podczas strojenia włókien i łączenia.

Korzystnie spójność zintegrowanej konstrukcji zachowuje się w czasie **różnych** stopni produkcji, łącznie z montażem bloków wiązek i/lub pakowaniem bloków i/lub pomiarami bloków.

(11 zastrzeżeń)



Al(21) 292713 (22) 91 12 11 5(51) G05D 23/19
B61D 27/00

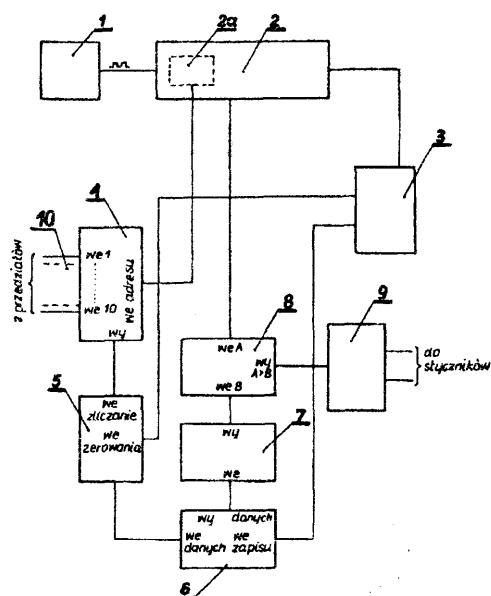
(71) ZWAR Zakłady Wytwórcze Aparatury
Wysokiego Napięcia Zakład Produkcyjny
GOŁAWSKA, WARSZAWA

(72) Grzybowski Stanisław, Stankiewicz
Władysław, Urban Jerzy, Wilk Jerzy

(54) Centralny regulator ogrzewania obiektu o wielu **pomieszczeniach**, zwłaszcza pasażerskich wagonów kolejowych

(57) Regulator charakteryzuje się tym, że do wejść **multiple** xera (4) doprowadzone są informacje o zapotrzebowaniu ciepła przez poszczególne pomieszczenia. Jego wyjście połączone **jest** z licznikiem stanu (5), do którego dołączona jest pamięć (6), której wyjście połączone jest z zespołem programowym (7), a wejście zapisu z zespołem bramkującym (3) sterowanym licznikiem czasu (2). Licznik czasu (2) połączony jest również z jedną grupą wejść komparatora (8), którego druga grupa wejść dołączona jest do zespołu programowego (7). Wyjście komparatora (8) połączone jest z członem wyjściowym (9), który steruje stycznikami nagrzewnicy.

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 296461 (22) 92 i 1 03 5(51) G06F 9/46
G06F 15/16

(31) 91 2185 (32) 91 11 04 (33) AT

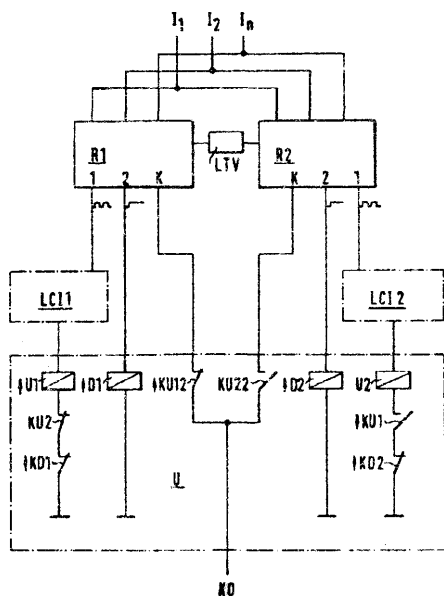
(71) Alcatel Austria Aktiengesellschaft, Wiedeń, AT

(72) Hartberger Manfred

(54) System komputerowy

(57) Układ komputerowy posiada dwa komputery (R1, R2) pracujące równolegle na wspólne wyjście (KO) podające rozkazy, z których jeden pracuje jako komputer główny a drugi jako komputer rezerwowy. Każdy komputer (R1, R2) posiada układ kontrolny wykonywania programu, dla wytwarzania sygnału impulsowego stanu poprawnej pracy i anulowania go przy nieskończonej pętli programowej lub zatrzymaniu się programu, oraz następny układ, wytwarzania podczas pracy komputera (R1, R2) sygnału ciągłego do sterowania przełącznikiem roboczym (D1, D2). Wyjście układu wytwarzania sygnału stanu poprawnej pracy komputera (R1, R2) jest połączone z układem kontrolnym (LC11, LC12), dla sterowania przełącznikiem taktowania (U1, U2), któremu przyporządkowany jest układ blokujący (KU2, KD1; KU1, KD2) utworzony przez zestyki (D1, D2; U1, U2) przełącznika roboczego i przełącznika taktowania drugiego komputera (R1, R2) i którego jeden zestyk (KU12, KU22) jest połączony z wyjściem przyporządkowanego komputera (R1, R2) i ze wspólnym wyjściem (KO). Końcówki zestyków (KU12, KU22) przełącznika (U1, U2) połączone z wyjściem (KO) są połączone ze sobą.

(3 zastrzeżenia)



Al(21) 296757 (22) 92 11 25 5(51) G08B 13/22
H04B 10/00
G09F 17/00

(31) 91 919114 (32) 91 11 26 (33) FR

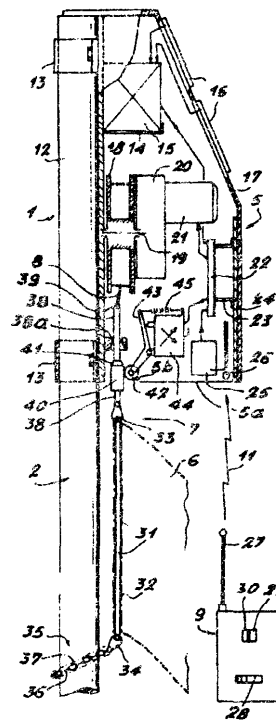
(71) Etablissements DOUBLET S. A, Avelin, FR

(54) Urządzenie zabezpieczające przed kradzieżą służące do wciągania lub opuszczania flagi lub elementu analogicznego

(57) Urządzenie charakterystyczne tym, że oś (19) krążka linowego jest napędzana obrotowo w kierunku, który powoduje nawijanie się fału, aby podnieść flagę i jego odwijanie się, aby flagę opuścić, przy zastosowaniu motoreduktora (21) podłączonego do zasilania ze źródła energii elektrycznej (15), sterowanego poprzez obwód sterujący za pośrednictwem odbiornika

(25) reagującego na promieniowanie, najchętniej kodowane, pochodzące z nadajnika (9) znajdującego się w pewnej odległości.

(11 zastrzeżeń)



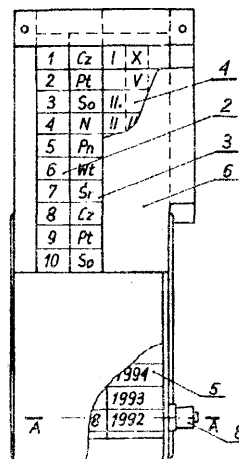
Al(21) 292757 (22) 91 12 13 5(51) G09D 3/00

(75) Rozwadowski Witold, WARSZAWA

(54) Kalendarz wieloletni

(57) Przedmiotem wynalazku jest kalendarz wieloletni wykonany w drewnie, metalu bądź innym tworzywie, składający się z listew: dni miesiąca (2), tygodnia (3), miesięcy (4) i płytki lat (5) umieszczonych na wspólnej podstawie. Listwa dni miesiąca (2) wykonana jest w postaci ruchomego, wysuwanego słupka o przekroju kwadratowym, na którego czterech bokach znajdują się liczby przedstawiające dni miesiąca. Płytki lat (5) jest zamocowana do podstawy, natomiast listwy (3, 4) są przesuwne i umieszczone są pod płytką lat (5). W listwie dni tygodnia (3) umieszczony jest łącznik przechodzący przez podłużne wybranie w listwie miesięcy (4) i zakończony uchwytem zaciskowym (8), który służy do nastawiania roku daty na płytce lat (5) i blokowania listwy dni tygodnia (3) z listwą miesięcy (4).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1(21) 292649 (22) 91 12 05 5(51) H01H 35/24
G01L 9/00

(71) Polska Akademia Nauk Zakład
Doświadczalny MEDIPAN, Centrum
Medycyny Doświadczalnej i Klinicznej,
WARSZAWA

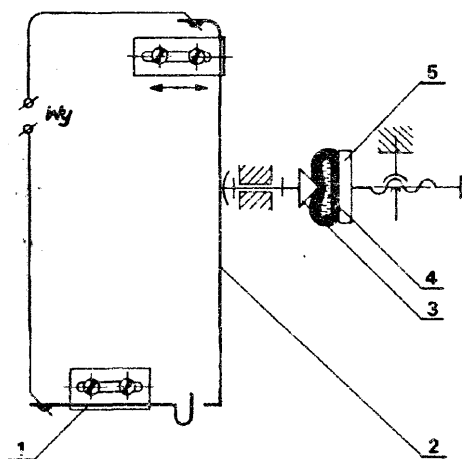
(72) Wątróbski Zbigniew

(54) Czujnik ciśnienia w drenie pompy infuzyjnej

(57) Czujnik ciśnienia charakteryzuje się tym, że w obwód elektryczny wyłącznika (WY) włączona jest sprężyna stykowa (1) o regulowanym położeniu.

Drugi biegun obwodu elektrycznego stanowi sprężyna płaska (2), z którą styka się czujnik zmiany ciśnienia w drenie (4). Końcówka (3) elementu ruchomego oparta jest na zewnątrz drenu (4) w naprężonej wstępnie ścianie.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 292714 (22) 91 12 11 5(51) H01H 85/042

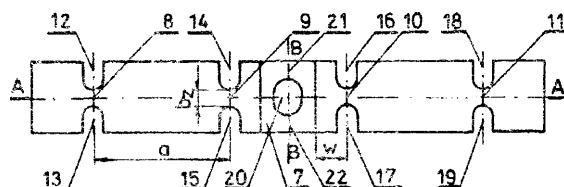
(71) Instytut Elektrotechniki, WARSZAWA

(72) Ossowski Józef, Cwidak Krzysztof,
Białynicki-Birula Krzysztof, Ufhalski
Bogdan, Miś Czesław

(54) Wkładka bezpiecznikowa z topikiem paskowym

(57) Wkładka charakteryzuje się tym, że jej przewężenia zwarciowe (8, 9, 10, 11) i garby przeciążeniowo-kompensacyjne (7) są tak ukształtowane, że stosunek odległości między osiami sąsiednich przewężeń zwarciowych (8 i 9), (9 i 10), (10 i 11) do szerokości modułu paska topikowego i stosunek szerokości podstawy garbów przeciążeniowo-kompensacyjnych do ich wysokości wynosi od 2 do 4, a najmniejsza odległość od krawędzi każdego garbu do osi najbliższego przewężenia zwarciowego (w) wynosi 3 do 15 szerokości każdego przewężenia zwarciowego (bz), przy czym stosunek powierzchni wycięć (12 i 13), (14 i 15), (16 i 17), (18 i 19) tworzących każde przewężenie zwarciowe (3, 9, 10, 11) do powierzchni otworów (20) tworzących przewężenia przeciążeniowo-kompensacyjne (21 i 22) wynosi od 0, do 2,4.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 296750 (22) 92 11 26 5(51) H01T 4/00

(31) 91 3558

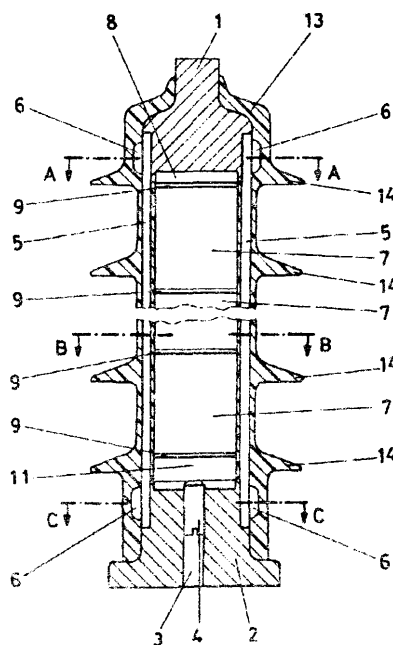
(32) 91 12 04 (33) CH

(71) Asea Brown Boveri AG, Baden, CH

(54) Ochronnik przepięciowy

(57) Ochronnik charakteryzuje się tym, że jako elementy mocujące są umieszczone sztywne, w kierunku osiowym nieco rozciągliwe, listwy (5) z tworzywa sztucznego, przy czym te sztywne listwy (5) z tworzywa sztucznego są, w każdej z opraw przyłączeniowych (1, 2) prowadzone kształtowo i są z nimi połączone.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 292637 (22) 91 12 03 5(51) H02H 7/00

H02J 7/00

(75) Janecki Wojciech, Sopot

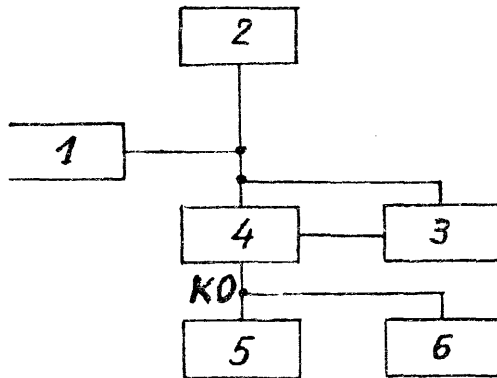
(54) Układ instalacji elektrycznej pojazdu,
zwłaszcza samochodu

(57) W układzie, zawierającym akumulator (1), do którego dołączony jest rozrusznik (2) i układ alarmu (3), wszystkie pozo-

stałe odbiorniki energii elektrycznej (5) oraz układ ładowania akumulatora (6) dołączone są do elektronicznego bloku zabezpieczającego (4) połączonych z akumulatorem (1).

Z elektronicznym blokiem zabezpieczającym (4) połączony jest także układ alarmu (3).

(6 zastrzeżeń)



AI(21) 297129 (22) 92 12 23 5(51) H02M 9/02

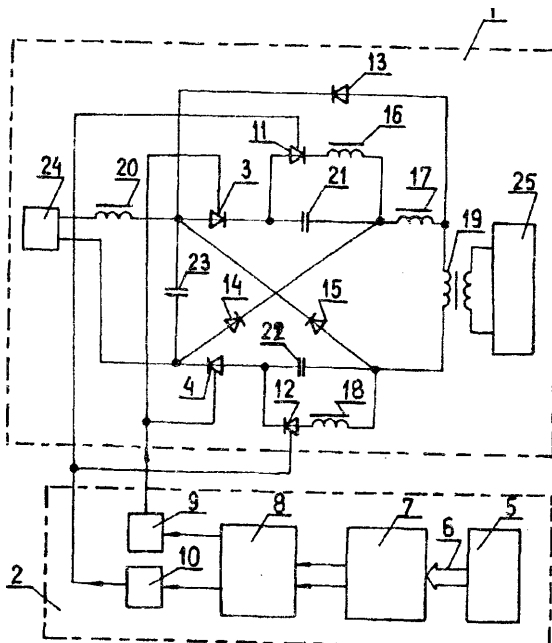
- (71) UNITRA-RADWAR Centrum
Naukowo-Produkcyjne Elektroniki
Profesjonalnej, Warszawskie Zakłady
Radiowe RAWAR, Warszawa

(72) Mieczkowski Jan, Kołodziej Janusz

(54) Sposób i układ sterowania tyrystorowego układu ładowania dwójnika formującego impuls

(57) Sposób polega na tym, że tyrystory ładujące (3) i (4) steruje się impulsami ze zmiennym opóźnieniem względem poprzedniego impulsu wyzwalającego, zachowując stałe opóźnienie impulsu wyzwalającego względem impulsu ładującego w tym samym cyklu kształtowania impulsu modulującego.

Układ charakterystyczny tym, że zawiera układ czasostera z pamięcią przemienności (5) połączony szyną danych (6) poprzez układ wydzielania impulsów (7) z układem kształtowania impulsów (8), którego wyjścia są połączone z wejściami



dwóch wzmacniaczy impulsowych mocy (9) i (10), sterujących: pierwszy tyrystorami ładującymi (3) i (4) tyrystorowego układu ładowania dwójnika formującego impuls (1), drugi tyrystorami komutacyjnymi (11) i (12) tego układu.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 296000 (22) 91 12 24 5(51) H04L 7/04

(31) 91 00010 (32) 91 01 11 (33) IT

(86) 91 12 24 PCT/EP91/02520

(87) 92 07 23 W092/12585 PCT Gazette nr 19/92

(71) SIXTEL S. P. A., Ivrea, IT

(72) Ratti Umberto

(54) Kod zezwalający na radiową transmisję danych

(57) Stacja radionadawcza przekazuje dane cyfrowe z uprzednio ustaloną szybkością przesyłania do stacji odbiorczej (18). Stacja odbiorcza jest sterowana przez obwód taktowania (22), który rozpoznaje uprzednio ustalony kod zezwalający. Dane cyfrowe przekazywane są jako sekwencje bitów, a każda sekwencja zawiera pierwszą grupę bitów (BR) dla synchronizacji obwodu taktowania i szybkości przesyłania danych. Za tą pierwszą grupą bitów następuje druga grupa bitów (SC), która zawiera kod zezwalający. Rozpoznawanie kodu zezwalającego upoważnia dokonującą przeglądu stację (18) do odbioru i przetwarzania przekazanej informacji. Kod zezwalający jest wyprowadzony z sekwencji bitów logicznych jedynek i logicznych zer, przy czym określone bity sekwencji zostały zmienione do postaci grup trzech analogicznych bitów (111, 000). Każda grupa trzech bitów ma nie więcej niż dwie przyległe pary analogicznych i przeciwnych bitów (10,01). Grupy identycznych bitów rozmieszczone są w pierwszej części drugiej grupy (SC), tak że przypadki nieprawidłowego rozpoznawania są ograniczone do minimum, a synchronizacja osiągnięta przez pierwszą grupę (BR) pozostaje niezmienną.

(10 zastrzeżeń)

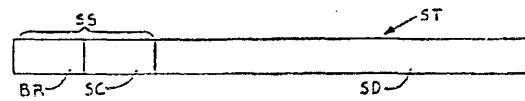


FIG.2

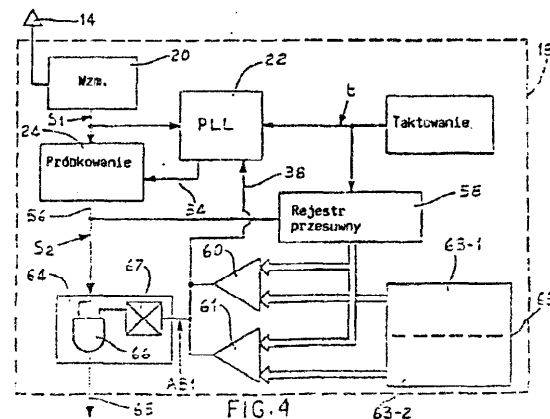


FIG.4

AI(21) 292786 (22) 91 12 12 5(51) H04M 9/08

(71) KRUPIŃSKI Kopalnia Węgla Kamiennego, Suszec

(72) Białas Andrzej, Zbylut Eugeniusz, Machnik Adam

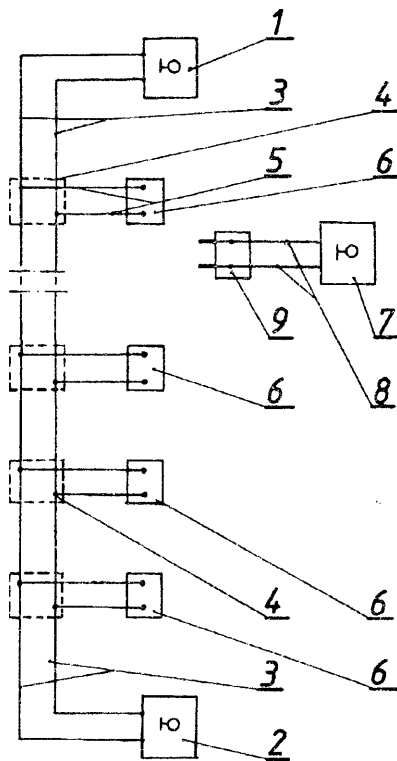
(54) Układ sygnalizacji porozumiewawczej na trasie kolejki szynowej podwieszanej do transportu materiałów

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ mający zawieszony wzdłuż trasy kolejki szynowej **kabelek teletechniczny (3)** łączący stacyjne urządzenia sygnalizacji porozumiewawczej (1, 2) na jej stacji napędowej oraz stacji końcowej, a przyłączony równolegle w odstępach co 100 m do gniazda wtykowego (6).

W czasie łączności dwustronnej do najbliższego gniazda wtykowego (6) jest podłączone swym zestawem wtykowym (9) z elastycznym kablem teletechnicznym (8) przenośne urządzenie sygnalizacji porozumiewawczej (7). Wszystkie urządzenia sygnalizacji porozumiewawczej (1, 2, 7) mają jednakowe układy teletechniczne wyposażone w iskrobezpieczny generator średniej częstotliwości sprzężony odpowiednio z zestawem przetworników elektroakustycznych i iskrobezpiecznym układem wzmacniającym z zasilaczem bateryjnym.

Zestaw przetworników elektroakustycznych zawiera przetwornik elektroakustyczny odbioru sygnału połączony z uzwojeniem wtórnym transformatora iskrobezpiecznego układu wzmacniającego oraz przetwornik elektroakustyczny nadania sygnału podłączony do obwodu wejściowego wzmacniacza tranzystorowego, którego obwód wyjściowy jest przyłączony do uzwojenia pierwotnego transformatora iskrobezpiecznego układu wzmacniającego.

(1 zastrzeżenie)



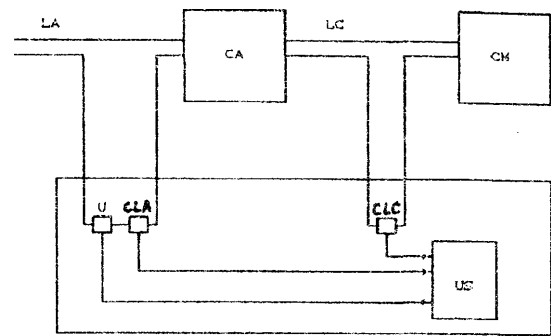
A1 (21) 292628 (22) 91 12 02 5(51) H04M 15/02

(75) Ossowski Bernard, GDYNIA; Pietrvka Iwona, ELBLĄG

(54) Układ taryfikatora połączeń centrali telefonicznej, zwłaszcza abonenckiej

(57) W przewód łączy abonenta wewnętrznego (LA) centrali abonenckiej (CA), szeregowo z obwodami wejściowymi czujników stanu łącz abonenckich (CLA), włączony jest obwód wyjściowy układu generującego sygnały rozłączenia połączenia (U), zaś układ sterujący (US) połączony jest z obwodem wejściowym układu generującego sygnały połączenia (U).

(1 zastrzeżenie)



A2(21) 295819 (22) 92 08 31 5(51) H04N 5/64

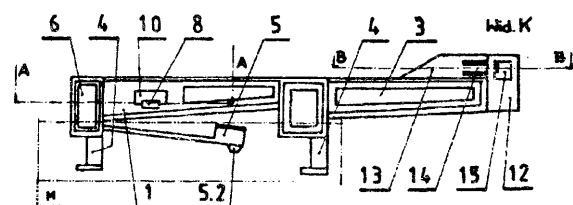
(71) UNIMOR P.P. Gdańskie Zakłady Elektroniczne, Gdańsk

(72) Sowa Jan, Klonowski Mariusz, Pawlicki Andrzej

(54) Ramka składana mocowania płyty głównej odbiornika telewizyjnego

(57) Ramka składana mocowania płyty głównej odbiornika telewizyjnego charakterystyczna tym, że składa się z dwu, jednakowych w lustrzanym odbiciu, sztywnych **podłużnic** nośnych (1), ukształtowanych w przekroju poprzecznym w postać zbliżoną do dwuteownika regularnego, z licznymi **ulżeniami-wentylacyjnymi prostokątno-kształnymi** otworami (3), wykonanymi w jego płacie środkowym. Każda z **podłużnic** ma od spodu usytuowane na półce dolnej poziomej po dwie dystansowe, ukształtowane w masie nóżki (4), w kształcie odwróconej litery T oraz ma w części środkowej od spodu ukształtowany jeden elastyczny sprężynowy listwowy hakokształtny zaczep integralny dolny (5) do utwierdzania zatrzaskowego rozłącznego ramki w żądanym jej położeniu spoczynkowym na dnie obudowy odbiornika. Przednie końce każdej z podłużnic (1) są osadzone rozłącznie w pasowaniu ciasnym za pośrednictwem beziuzowego połączenia kieszeniowego w poprzecznicę przedniej, zaopatrzonej na obu jej końcach w zatrzaskowe elastyczne hakokształtne zaczepy integralne (8), których pazury wchodzi w przelotowe okienka zatrzaskowe (10), usytuowane w pionowej półce środkowej, w pobliżu przednich końców każdej z podłużnic (1). Są one zabezpieczone przed samoczynnym rozłączeniem się przez elastyczny cienkościenny dociskowy kaptur, wykonany w masie podłużnic, w pobliżu okienka zatrzaskowego (10). Tylne końce każdej z podłużnic (1) są osadzone rozłącznie w pasowaniu ciasnym za pośrednictwem beziuzowego połączenia szufladowego z **poprzecznica tylną (12)** i zabezpieczone przed rozłączeniem się za pomocą elastycznych sprężynowych listwowych zaczepów hakokształtnych tylnych (13), których pazurowe zaczepy (14) wchodzi w zaczepowe okienka (15), wykonane w prostokątnej otwartej komorze, wykonanej na każdym z końców poprzecznic tylnych (12). Jest ona zaopatrzona, w części wewnętrznej na jej środkowej półce, w elastyczne pazurowe zatrzaski mocowania płyty głównej odbiornika telewizyjnego w ramce, za pomocą dookołnego rowka, ukształtowanego na całym zamkniętym obwodzie ramki w obydwu **podłużnicach (1)** oraz poprzecznic przedniej i poprzecznic tylnych, w pobliżu ich górnych półek poziomych.

(9 zastrzeżeń)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁA

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

UI(21) 95973 (22) 92 09 08 5(51) A22C 18/00

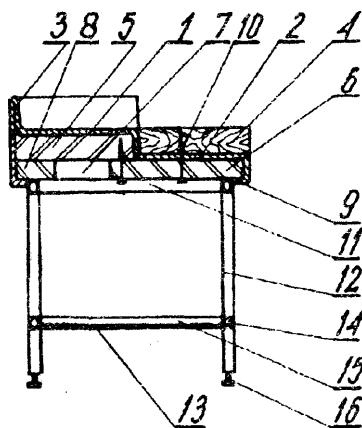
(71) MEBLOMOR Fabryka Sprzętu
Okrętowego, Czarnków

(72) Kmiecik Franciszek, Szwed Witold

(54) Stół do masarni

(57) Stół wyposażony w płytę roboczą osadzoną na ramowej konstrukcji opartej na nogach charakteryzuje się tym, że płyta robocza stołu jest wykonana z biachy tworzącej schody o dwu stopniach (1, 2) i ma wokół wyższego stopnia (1) obrzeże w postaci osłony (3) a na niższym stopniu (2) umocowana jest deska (4) tworząca z wyższym stopniem (1) jednolitą płaską powierzchnię roboczą, przy czym płyta robocza ma zagięte na obwodzie ku dołowi boki, w których osadzona jest przytwierdzona do niej górną płaszczyzną płyta (5) wzmocniona na obrzeżach u dołu listwami (6, 7, 8), na których do wewnątrz są zawinięte brzegi (9) płyty roboczej. Nogi (12) są sprzężone wzmacniającymi łącznikami (13, 14), między którymi wstawione są kształtowniki (15) tworzące półkę.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 95996 (22) 92 09 09 5(51) A41D 13/00
A45F 3/04

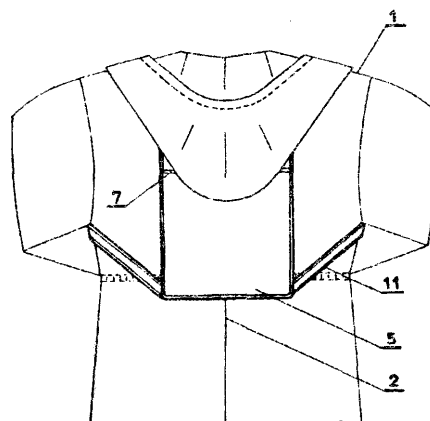
(71) Zespół Szkół Odzieżowych nr 1, Łódź

(72) Koleśnik Izolda

(54) Skafander

(57) Skafander (1) ma dodatkowo plecak (5) wszyty w pionowy szew pleców (2) za pośrednictwem jednego brzegu płaskiego tkaninowego łącznika, którego przeciwległy brzeg jest przyszyty do wewnętrznej tkaniny, wszytej we wnętrze plecaka (5). Plecak (5) ma pionowe suwakowe zamknięcie, a w przodzie ma poziome suwakowe zamknięcie kieszeni wewnętrznej.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 95975 (22) 92 09 07 5(51) A47B 31/00
A47F 10/00

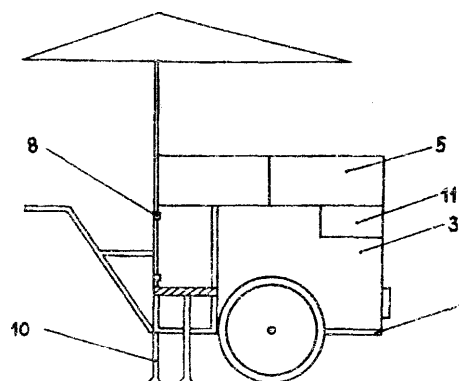
(75) Ostrowski Ferdynand, Rabka

(54) Wózek targowy

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie wyposażenia wózka w krytą powierzchnię ekspozycyjną oraz stanowisko spoczynkowe dla osoby obsługującej.

Na skrzyni (3) osadzona jest prostopadłościenna przezroczysta gabłota (5), usytuowana na górnej ścianie skrzyni (3) i pokrywająca się z jej obrysem. Gabłota (5) jest dwudzielna i otwieralna uchylnie ku przodowi i tyłowi wózka. Do jednego z boków wózka, w przedniej jego części, zamocowane jest uchylnie siedzisko zaopatrzone w uchylną podpórkę. Do przedniego narożnika wózka, przyległego do siedziska, zamocowane są strzemiona (8) dla odejmowalnego parasola, zaś w tylnej górnej części boku wózka przymocowany jest boczny prostopadłościenny pojemnik (11).

(1 zastrzeżenie)



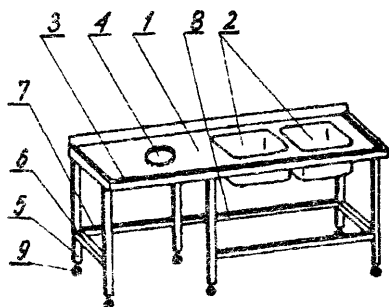
UI(21) 95972 (22) 92 09 08 5(51) A47B 33/00

- (71) MEBLOMOR Fabryka Sprzętu
Okrętowego, Czarnków
(72) Kmiecik Franciszek, Szwed Witold
(54) Stół roboczy

(57) Stół charakteryzuje się tym, że, płyta robocza (1) jest z tyłu odgięta ku górze, a z przodu ma obrzeże uformowane w próg (3) zabezpieczający przed rozlewaniem się cieczy i posiada otwór (4) na odpadki.

Płyta robocza (1) jest zaopatrzona u dołu w sześć nóg (5) sprężonych, za wyjątkiem dwu przednich z lewej strony, poziomymi łącznikami (6, 7, 8). Nogi (5) są u dołu zaopatrzone w regulacyjne stopki (9).

(2 zastrzeżenia)

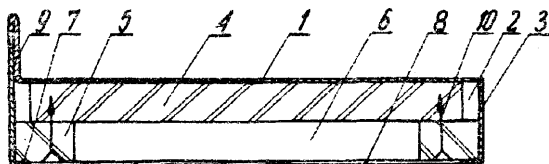


UI(21) 95970 (22) 92 09 08 5(51) A47B 47/00

- (71) MEBLOMOR Fabryka Sprzętu
Okrętowego, Czarnków
(72) Kmiecik Franciszek, Zandon Jerzy
(54) Płyta meblowa

(57) Płyta ma prostokątną blachę (1) o zagiętych ku dołowi bokach (2, 3), w której osadzona jest przytwierdzona do niej górną płaszczyzną płyta (4) wzmocniona na obrzeżach od dołu listwami (5, 6), przy czym z jednej strony blacha (1) jest odgięta ku górze i tworzy ochronne obrzeże (9) a u dołu boki (2, 3) blachy (1) mają brzegi (7, 8) zawinięte do wewnątrz na listwach (5, 6), natomiast krawędzie blachy (1) są odpowiednio zespalane.

(1 zastrzeżenie)

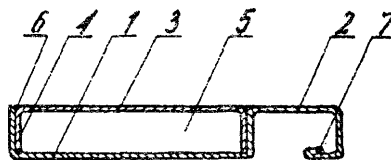


UI(21) 95971 (22) 92 09 08 5(51) A47B 47/00

- (71) MEBLOMOR Fabryka Sprzętu
Okrętowego, Czarnków
(72) Kmiecik Franciszek, Zandon Jerzy
(54) Płyta meblowa czołowa

(57) Płyta składa się z blachy (1) tworzącej otwarty prostopadłościan o wydłużonym i odgiętym na zewnątrz równolegle do podstawy jednym boku (2) oraz wsuniętej w niego płyty (3) o zagiętych ku dołowi brzegach (4, 5) połączonej z nim odpowiednio na krawędziach spoiną (6). Wydłużony i odgięty na zewnątrz równolegle do podstawy jeden bok (2) tworzy odgięty ku dołowi uchwyt w kształcie leżącej litery G o zawiniętym obrzeżu (7).

(1 zastrzeżenie)

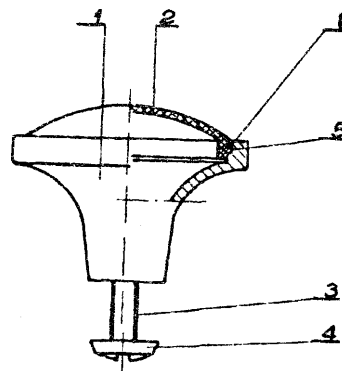


UI(21) 95959 (22) 92 09 04 5(51) A47B 95/02

- (71) Fabryka Akcesoriów Meblowych, Chełmno
(72) Ordańska Danuta, Misiaszek Krzysztof
(54) Uchwyt meblowy

(57) Uchwyt składa się z części chwytowej (1), wkładki (2), wkręta (3) i podkładki tapicerskiej (4). Część chwytowa posiada otwór z uformowanym rowkiem (5), natomiast wkładka (2) ma ukształtowany pierścień (6).

(1 zastrzeżenie)

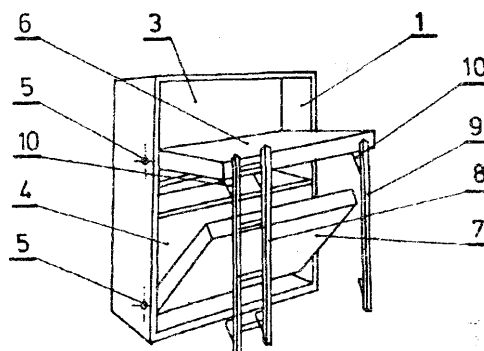


UI(21) 96004 (22) 92 09 11 5(51) A47C 17/50

- (75) Trojanek Jerzy, Tychy
(54) Łóżko piętrowe

(57) Łóżko jest wyposażone w dwa podesty (6, 7), na których umieszczone są materace. Konstrukcja składa się z ramy (1) przedzielonej w części środkowej półkami tworzącymi dwie wnęki (3, 4), w których wnętrzu na kołkach (5) są zamocowane obrotowo górny podest (6) i dolny podest (7). Krawędź górnego podestu (6) jest zaopatrzona w przegubowo zamocowaną drabinę (8) i stojak (9) z podporowymi elementami (10) dla obydwóch podestów gdy przyjmą one położenie poziome.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 95963 (22) 92 09 08 5(51) A61G 5/10

- (71) Fundacja Aktywnej Rehabilitacji, Warszawa
(72) Besowski Sławomir, Wolf Tomasz

(54) Rama wózka inwalidzkiego

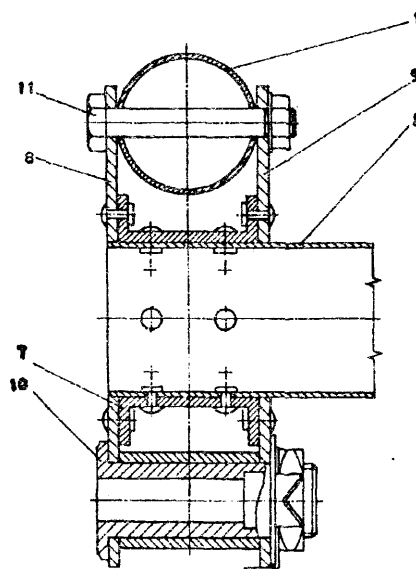
(57) Rama wózka zestawiona z elementów rurowych oraz węzłów mocowania małych i dużych kół jezdnych, charakteryzuje się tym, że posiada dwie belki boczne (1) w kształcie litery L połączone z jednej strony poprzeczką (2), natomiast z drugiej strony końce belek bocznych (1) są spłaszczone i zaopatrzone w otwory do mocowania podnóżków.

Miejsca połączeń belek bocznych (1) z poprzeczką (2) stanowią węzły mocowania dużych kół jezdnych, natomiast w miejscach połączeń belek bocznych (1) z podnóżkami są zamocowane małe koła jezdne za pośrednictwem wsporników.

Węzeł mocowania dużych kół jezdnych stanowi tulejka (7) kołnierzoza przynitowana do poprzeczki (2) oraz dwie konsole (8) i (9) osadzone na poprzeczce (2) i przynitowane do kołnierzy tulejki (7), które są zaopatrzone w otwór do osadzenia osi (10) dużego koła jezdnego.

Węzeł mocowania małych kół jezdnych stanowią widełki dzielone połączone śrubami z obrotnicą, w której osadzone są łożyska kulkowe współpracujące z jednym końcem osi obrotnicy, natomiast drugi koniec osi jest zamocowany we wspornikach.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

UI(21) 95990 (22) 92 09 08 5(51) B01D 39/00

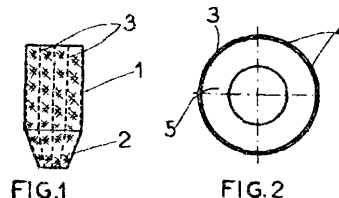
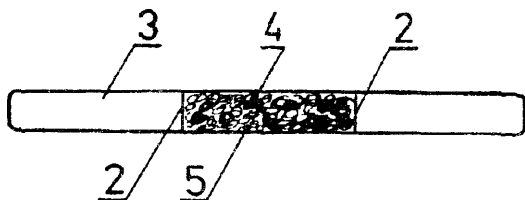
(71) MORATEX Centralny Ośrodek
Badawczo-Rozwojowy Technicznych
Wyrobków Włókienniczych, Łódź

(72) Stachowiak Nogacka Marianna,
Wierzbowska Teresa, Jagusiak Mirosława,
Arent Jerzy, Kokoszko Maria

(54) Przegroda filtracyjna do urządzeń
oczyszczających **zaoliwione** ścieki

(57) Przegroda filtracyjna ma kształt poduszki, której powierzchnia podzielona jest **przeszyciami** (2), tworzącymi tunele (3), w których umieszczony jest granulowany polistyren (4) i odpadowe włókno szklane (5).

(7 zastrzeżenie)



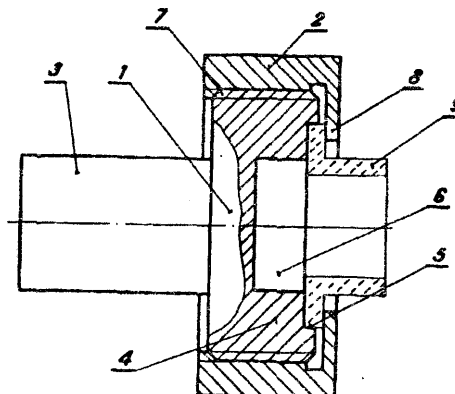
UI(21) 95931 (22) 92 08 28 5(51) B23B 29/12

(71) Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych
SA, Świdnica

(72) Wołczyk Janusz, Kudyba Bolesław,
Korobłowski Mieczysław, Denes Franciszek,
Kasprzyszak Jan, Rataj Stanisław

(54) Przyrząd do toczenia cienkościennych **tulei**

(57) Przyrząd, zawierający korpus (1) z okrągłym trzonem (3) do centrycznego mocowania na wrzecionie tokarki, ma uformowaną w korpusie (1) czołową część gniazdową (4) z komorą



UI(21) 96779 (22) 92 12 24 5(51) B01D 45/02

(71) ENERGETYKA CIEPLNA Sp. z o.o.,
Ślupsk

(72) Piaskowski Andrzej

(54) Płaszcz cyklonu

(57) Płaszcz cyklonu ma na wewnętrznej powierzchni stalowej przyspawane pręty (3), siatkę stalową (4), które pokryte są warstwą betonu (5).

(2 zastrzeżenia)

wybiegową (6) noża i otaczający część gniazdową (4) zewnętrzny gwint (7) oraz nakręcaną na ten gwint (7) nakrętkę mocującą (2) z wewnętrznym kołnierzem dociskowym (8).

(1 zastrzeżenie)

UI(21) 95939 (22) 92 09 02 5(51) B23D 51/04

(71) Mazowiecki Okręgowy Zakład Gazownictwa, Warszawa

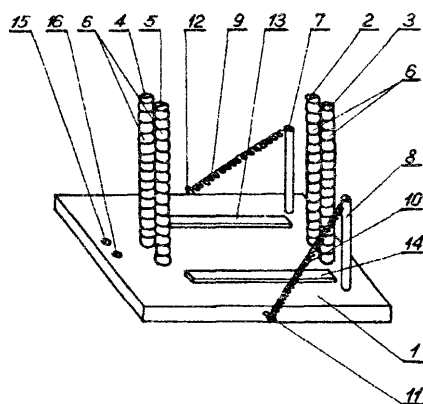
(72) Trzaskowski Tomasz

(54) Prowadnica do cięcia

(57) Prowadnica posiada podstawę (1) w formie płyty na której przytwierdzone są dwie pary bolców (2, 3, 4, 5) z nałożonymi na nich obrotowymi kształtkami (6) w postaci tulei z zaokrąglonymi lub ściętymi brzegami. Po obu stronach jednej pary (2, 3) ustawione są pionowe bolce (7, 8) połączone ze sprężynami (9, 10) zaczepionymi o występy boczne (11, 12) podstawy (1). Podstawa (1) posiada dwa wydłużone zgrubienia (13, 14) usytuowane poza linią cięcia i dwa dodatkowe otwory (15, 16) do przeniesienia bolców (4, 5).

Prowadnicę można używać do cięcia różnych materiałów, listew, kształowników, rur np. rur polietylenowych w gazownictwie.

(3 zastrzeżenia)



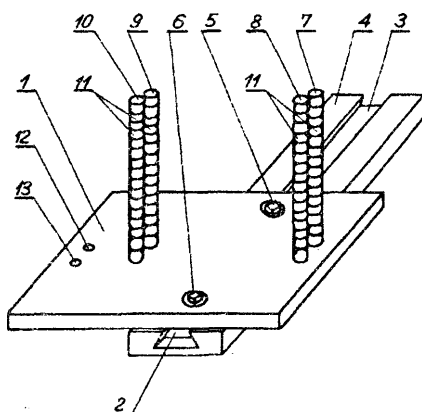
UI(21) 95940 (22) 92 09 02 5(51) B23D 51/04

(71) Mazowiecki Okręgowy Zakład Gazownictwa, Warszawa

(72) Trzaskowski Tomasz

(54) Prowadnica do cięcia rur

(57) Prowadnica posiada podstawę (1) w formie poziomej płyty wyposażonej w zaciski (2) do zamocowania na płycie stabilizującej (4) i dwie pary pionowych prętów (7, 8, 9, 10) z nałożonymi na nich luźno tulejkami (11) z zaokrąglonymi lub ściętymi brzegami.



Podstawa posiada dodatkowo parę otworów (12, 13) służących do przesunięcia pary prętów (9, 10) z tulejkami (11). Prowadnica znajduje zastosowanie w gazownictwie do przecinania rur polietylenowych, z których budowane są gazociągi.

(3 zastrzeżenia)

UI(21) 95995 (22) 92 09 10 5(51) B62B 3/00

(71) METALOWIEC Zakłady Remontowo-Montażowe Przemysłu Mięsnego, Bydgoszcz

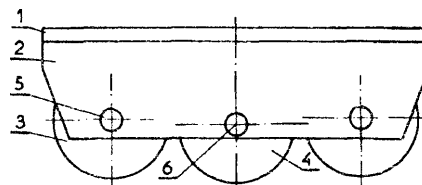
(72) Nowak Henryk, Mrozik Zbigniew

(54) Wózek

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest wózek do transportu waniek peklowniczych.

Wózek składa się z ramy (1) i połączonych z nią dwóch obejm (2) z trzema kołami (3) (4). Część obejm (2) znajduje się wewnątrz ramy (1), a oś (6) koła środkowego (4) leży poniżej osi (5) kół zewnętrznych (3).

(2 zastrzeżenia)



UI(21) 95994 (22) 92 09 10 5(51) B62B 3/04

(71) METALOWIEC Zakłady Remontowo-Montażowe Przemysłu Mięsnego, Bydgoszcz

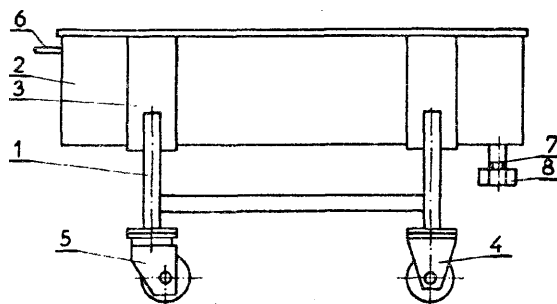
(72) Nowak Henryk, Kałużny Henryk

(54) Wózek-wanna

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest wózek-wanna przeznaczony do transportu międzyoperacyjnego w zakładach przetwórstwa mięsnego.

Podwozie (1) wózka zaopatrzone jest w półkoliste łoża (3), na których spoczywa wanna (2), wyposażona w króciec odpływowy (7) zamknięty nakrętką (8) i zaopatrzona w uchwyt (6).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 96003 (22) 92 09 11 5(51) B62B 7/04

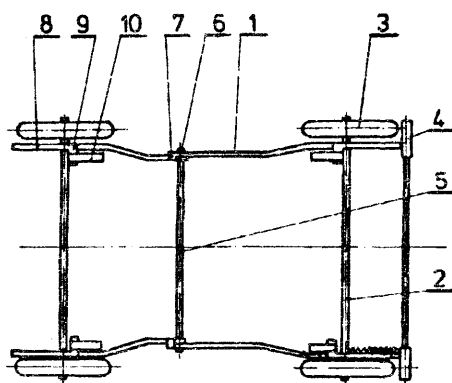
(75) Głuszyński Jan, Będzin; Sztajer Andrzej, Czeladź; Majcherczyk Maciej, Dąbrowa Górnicza

(54) Podwozie wózka dzieciennego

(57) Podwozie składające się z dwóch wzdluznych belek (1) połączonych poprzecznymi osiami (2) wystającymi poza belki

(1), na których osadzone są koła jezdne (3) charakteryzuje się tym, że wzdłużne beiki (1) są dzielone i połączone dodatkową osią (5) przechodzącą przez przeguby (6) w miejscach ich dzielenia, przy czym jedna część z obu belek (1) ma występ blokujący (7), zaś na zakończeniach łukowych części (8) znajdują się zaczepy (9) dla elastycznych pasków (10).

(1 zastrzeżenie)



Ul(21) 95957 (22) 92 09 04 5(51) B65G 17/30

(61) 95737

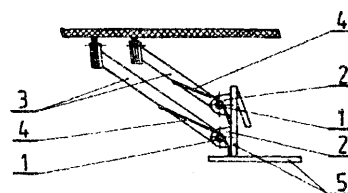
(71) HALEMBA Kopalnia Węgla Kamiennego, Ruda Śląska

(72) Sieczkowski Wacław, Gruszczyk Damian, Fudalej Marian, Madejski Piotr

(54) Urządzenie do czyszczenia taśmy przenośnika

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że zespół dociskowy wychylnych ramion (3) skrobaków stanowi agrafkowa sprężyna (4), osadzona skrętnym oczkiem na sworzniu (1) przegubu (2) wychylnego ramienia (3), oparta jednym ramieniem o poprzeczną belkę (5), zaś drugim o ramię (3).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

U1 (21) 95966 (22) 92 09 08 5(51) E04B 9/22

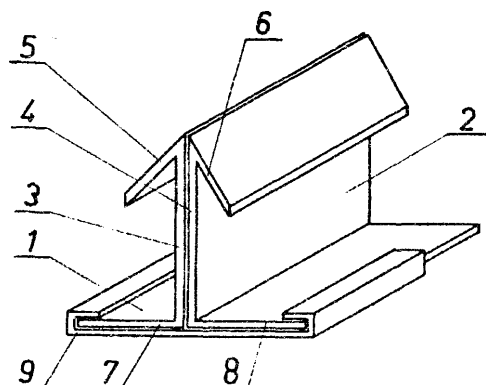
(71) ERA Fabryka Mierników i Komputerów Zakład Produkcyjny ROŻAN, Różan

(72) Parzuchowski Wojciech, Skrzecz Stanisław

(54) Listwa nośna sufitu podwieszanego

(57) Listwa jest złożona z dwóch połączonych ze sobą kątowników nośnych (1, 2). Górne pionowe ramiona (3, 4) tych kątowników mają zaczepy (5, 6), zaś dolne poziome ramiona (7, 8) tworzą półki na elementy sufitu podwieszanego. Jednocześnie dolne ramiona (7, 8) są osłonięte płaszczem (9).

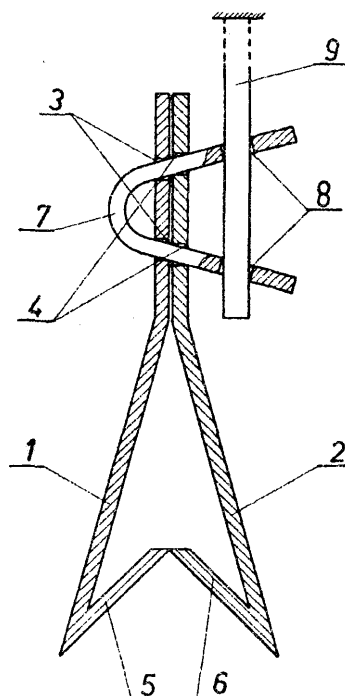
(1 zastrzeżenie)



(54) Wieszak sufitu podwieszanego

(57) Wieszak składa się z dwóch sprężystych ramion (1, 2), które w części górnej są połączone przy pomocy sprężyny (7) w kształcie litery V osadzonej w wycięciach (3, 4) ramion (1, 2), zaś w części dolnej tworzą kąt ostry i mają zaczepy (5, 6) skierowane do wewnątrz. Sprężyna (7) ma dwa otwory mocujące (8).

(1 zastrzeżenie)



Ul(21) 95967 (22) 92 09 08 5(51) E04B 9/22

(71) ERA Fabryka Mierników i Komputerów. Zakład Produkcyjny ROŻAN, Różan

(72) Parzuchowski Wojciech, Skrzecz Stanisław

U1(21) 95968 (22)92 09 08 5(51) E04B 9/22

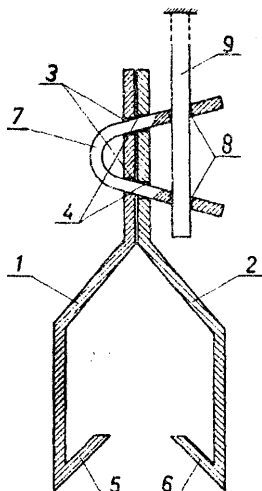
(71) ERA Fabryka Mierników i Komputerów
Zakład Produkcyjny RÓŻAN, Różan

(72) Daniszewski Wiesław, Olbrys Franciszek

(54) Wieszak sufitu podwieszanego

(57) Wieszak składa się z dwóch sprężystych ramion (1, 2), które w części górnej są połączone przy pomocy sprężyny (7) w kształcie litery V osadzonej w wycięciach (3, 4) ramion (1, 2), zaś w części dolnej są rozchylone i równoległe do siebie oraz mają zaczepy (5, 6) skierowane do wewnątrz. Sprężyna (7) ma dwa otwory mocujące (8).

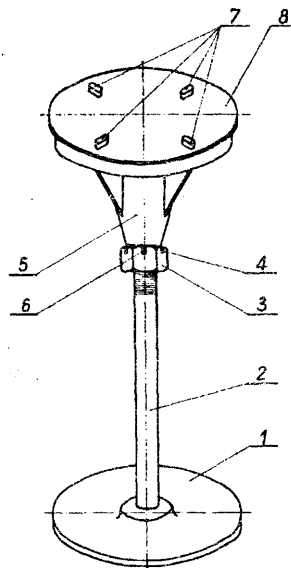
(1 zastrzeżenie)



(54) Stopa wsporcza podłogi składanej z płyt podestowych

(57) Stopa wsporcza ma koronkową nakrętkę (3) nakręconą na gwintowaną szpilkę (2) oraz podporę (5) w kształcie kielicha z kołnierzem nasadzoną na koronkową nakrętkę (3). Podpora (5) w części dolnej ma wypusty (6) wchodzące w wycięcia (4) koronkowej nakrętki (3) do ustalania stabilnej pozycji stopy wsporczej, a w części górnej występy (7), na które jest nałożona podkładka (8), do ustalania położenia płyt podestowych.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 95964 (22) 92 09 08 5(51) E04F 15/06

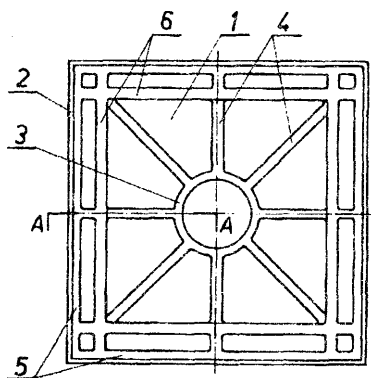
(71) ERA Fabryka Mierników i Komputerów
Zakład Produkcyjny RÓŻAN, Różan

(72) Soin Włodzimierz

(54) Płytkę składanego podestu

(57) Płyta ma blat (1) z kołnierzem zewnętrznym (2) i uźebrowanie usytuowane pod blatem (1). Uźebrowanie stanowi pierścień (3) umieszczony w środku płyty i listwy (4) rozchodzące się promieniście od pierścienia (3) w kierunku środków boków i naroży płyty oraz dwie równoległe do siebie i boków płyty zewnętrzne listwy (5, 6), z którymi łączy się listwy (4).

(1 zastrzeżenie)

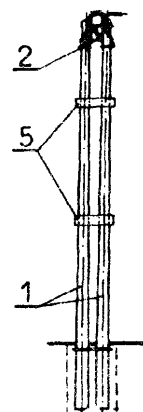


U1(21) 95946 (22) 92 09 02 5(51) E04H 12/02

(71) ENERGOPROJEKT Biuro Studiów i
Projektów Energetycznych, Poznań
(72) Olejniczak Czesław, Jakubowski Zbigniew,
Durzewski Jerzy, Lisowski Antoni,
Wieczorek Antoni, Juszyk Aleksander,
Łodo Aleksy, Kubiak Janusz

(54) Słup energetyczny dwużerdziowy

(57) Słup składający się z żerdzi o przekroju kołowym oraz z zamontowanej na szczytach tych żerdzi głowicy z poprzecznikiem, na którym są zamocowane izolatory wsporcze, charakteryzuje się tym, że żerdzie (1) są połączone ze sobą za pomocą przewiązek (5). Przewiązki (5) są wykonane w postaci konstrukcji żelbetowej, zbrojonej siatką przestrzenną, mającej w widoku z góry kształt zbliżony do podwójnej ósemki oraz siatką płaską oplatającą żerdzie (1). Głowica (2) jest przestrzenną konstrukcją kratową o obrysie prostopadłościanu, której krawędzie zewnętrzne tworzą cztery kątowniki pionowe.



U1(21) 95965 (22) 92 09 08 5(51) E04F 15/06

(71) ERA Fabryka Mierników i Komputerów
Zakład Produkcyjny RÓŻAN, Różan

(72) Soin Włodzimierz

Głowica (2) jest połączona na końcach za pomocą elementów łącznych z poprzeczkami wyposażonymi w występy, przy czym powierzchnie kątowników pionowych oraz powierzchnie występów przylegają do powierzchni żerdzi (1).

(1 zastrzeżenie)

UI(21) 95947 (22) 92 09 02 5(51) E04H 12/02

- (71) ENERGOPROJEKT Biuro Studiów i Projektów Energetycznych, Poznań
 (72) Olejniczak Czesław, Jakubowski Zbigniew, Durzewski Jerzy, Lisowski Antoni, Wieczorek Antoni, Juszczak Aleksander, Łodo Aleksy, Kubiak Janusz

(54) Słup energetyczny dwużerdiowy

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie optymalnego wykorzystania możliwości nośnych żerdzi oraz maksymalnego zmniejszenia wykorzystania powierzchni gruntu, zajmowanego pod fundamenty słupa energetycznego.

Przewiązka przypomina kształtem podwójną ramę, utworzoną przez dwa ceowniki długie (6), połączone ze sobą za pomocą elementów łącznych oraz przez połączone w pary za pomocą śrub krótkich (9) ceowniki poprzeczne (10).

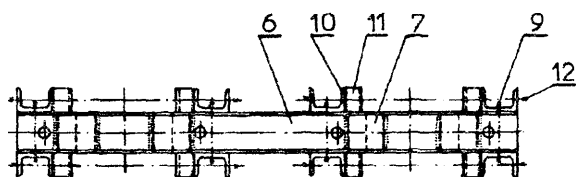
Skrajne ceowniki poprzeczne (10) są połączone w pary w płaszczyźnie poziomej za pomocą podłużnych elementów łącznych (12).

Otwory w przewiązce, przez które przechodzą żerdzie przypominają kształtem sześciokąty.

Głowica jest przestrzenną konstrukcją kratową o obrysie prostopadłościanu.

Powierzchnie wsporników, przytwierdzonych do poprzeczek oraz powierzchnie kątowników pionowych, stanowiących krawędzie zewnętrzne prostopadłościanu głowicy, przylegają do powierzchni żerdzi.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 95948 (22) 92 09 02 5(51) E04H 12/02

- (71) ENERGOPROJEKT Biuro Studiów i Projektów Energetycznych, Poznań
 (72) Olejniczak Czesław, Jakubowski Zbigniew, Durzewski Jerzy, Lisowski Antoni, Wieczorek Antoni, Juszczak Aleksander, Łodo Aleksy, Kubiak Janusz

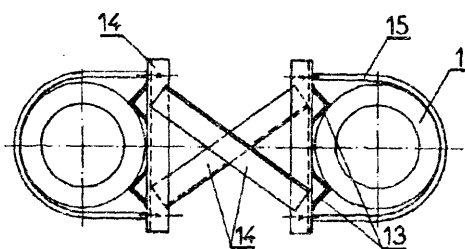
(54) Słup energetyczny dwużerdiowy

(57) Słup energetyczny charakteryzuje się tym, że przewiązka słupa przypomina kształtem podwójną ramę, utworzoną przez dwa ceowniki długie, połączone ze sobą za pomocą elementów łącznych oraz przez połączone paty za pomocą śrub krótkich ceowniki poprzeczne.

Skrajne ceowniki poprzeczne są połączone w pary w płaszczyźnie poziomej za pomocą podłużnych elementów łącznych. Otwory w przewiązce, przez które przechodzą żerdzie (1) przypominają kształtem sześciokąty.

Głowica jest przestrzenną konstrukcją kratową o obrysie prostopadłościanu. Powierzchnie objętek (15) oraz powierzchnie kątowników pionowych (13), stanowiących krawędzie zewnętrzne prostopadłościanu głowicy przylegają do powierzchni żerdzi (1).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 95980 (22) 92 09 07 5(51) E04H 12/02

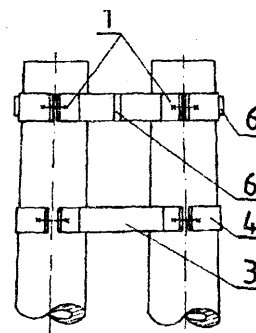
- (71) ELPROJEKT Sp. z o.o. Przedsiębiorstwo Projektowo-Usługowe, Poznań
 (72) Gałęski Leonard, Stachowski Zenon, Rusiński Zenon, Stanisławski Henryk, Szajkowski Włodzimierz, Skweres Benon

(54) Element stężący żerdzie słupów energetycznych

(57) Wzór pozwala na optymalne wykorzystanie nośności słupów zbudowanych z żerdzi o przekroju kołowym dzięki zwiększeniu pewności uszytwnienia słupów oraz umożliwia zmniejszenie ciężaru elementów obciążających.

Element stężący składa się z półopasek wewnętrznych (1) połączonych w miejscach wybrzuszeń kształtownikami (3). Półopaski wewnętrzne (1) są połączone z półopaskami zewnętrznymi (4) za pomocą gwintowanych elementów łącznych przechodzących przez otwory przelotowe wykonane w ich odgiętych końcach. Do powierzchni opasek zewnętrznych (4) oraz do powierzchni kształtowników (3) są przymocowane trzony izolatorów (6).

(3 zastrzeżenia)



UI(21) 95978 (22) 92 09 07 5(51) E04H 12/24

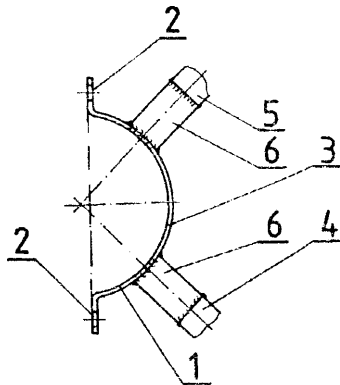
- (71) ELPROJEKT Sp. z o.o. Przedsiębiorstwo Projektowo-Usługowe, Poznań
 (72) Gałęski Leonard, Rusiński Zenon, Stachowski Zenon, Stanisławski Henryk, Szajkowski Włodzimierz, Skweres Benon

(54) Wspornik mocujący, zwłaszcza do uzbrojenia słupa energetycznego

(57) Wzór jest rozwiązaniem konstrukcji wspornika, umożliwiającym uproszczenie montażu napowietrznej linii energetycznej opartej na słupach o żerdziach z przekrojem kołowym.

Półopaska (1) wspornika jest wykonana w formie pasa blachy, wygiętego w części środkowej półkolistie, przy czym w odgiętych na zewnątrz końcach tego pasa są wykonane otwory (2). Do części środkowej półopaski (1), pod kątem ostrym do jej osi symetrii (3) jest przytwierdzony trzon izolatora (4). Wspornik jest mocowany do żerdzi słupa oraz do drugiej półopaski za pomocą gwintowanych elementów łącznych.

(3 zastrzeżenia)



UI(21) 95979 (22) 92 09 07 5(51) E04H 12/24

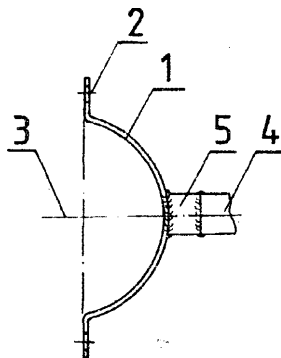
(71) ELPROJEKT Sp. z o.o. Przedsiębiorstwo Projektowo-Usługowe, Poznań

(72) Gałęski Leonard, Rusiński Zenon, Stachowski Zenon, Stanisławski Henryk, Szajkowski Włodzimierz, Skweres Benon

(54) Wspornik mocujący zwłaszcza do uzbrojenia słupa energetycznego

(57) Wspornik ma półopaskę (1) wykonaną w formie pasa blachy, wygiętego w części środkowej półkuliście. W odgiętych na zewnątrz końcach pasa półopaski (1) są wykonane otwory (2). Do części środkowej półopaski (1), w jej osi symetrii (3) jest przytwierdzony trzon izolatora (4). W celu rozszerzania zakresu stosowania wspornika, trzon izolatora (4) jest przymocowany do półopaski (1) za pośrednictwem elementu łączącego (5). Wspornik jest mocowany do żerdzi słupa oraz do drugiej półopaski za pomocą gwintowanych elementów łączących.

(2 zastrzeżenia)



UI(21) 95981 (22) 92 09 07 5(51) E04H 12/24

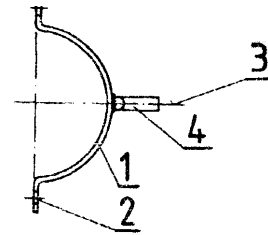
(71) ELPROJEKT Sp. z o.o. Przedsiębiorstwo Projektowo-Usługowe, Poznań

(72) Gałęski Leonard, Rusiński Zenon, Stachowski Zenon, Stanisławski Henryk, Szajkowski Włodzimierz, Skweres Benon

(54) Wspornik mocujący, zwłaszcza do uzbrojenia słupa energetycznego

(57) Wspornik charakteryzuje się tym, że półopaska (1) wspornika jest wykonana w formie pasa blachy, wygiętego w części środkowej półkuliście. W odgiętych na zewnątrz końcach pasa półopaski (1) są wykonane otwory (2). Do części środkowej półopaski (1), w jej osi symetrii (3) jest przytwierdzony trzon izolatora (4).

(1 zastrzeżenie)

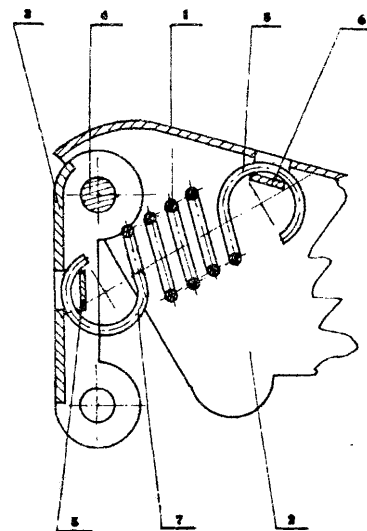


UI(21) 96012 (22) 92 07 09 5(51) E05D 5/02

(75) Prełowski Jerzy, Chełmno

(54) Zestaw ramion zamykających zwłaszcza do zawias meblowych

(57) Zestaw ramion charakteryzuje się tym, że pomiędzy ramionami (2, 3) wmontowana jest sprężyna walcowa (1) zamocowana do ramion w zamkniętych gniazdach osadczych (5 i 6).
(1 zastrzeżenie)



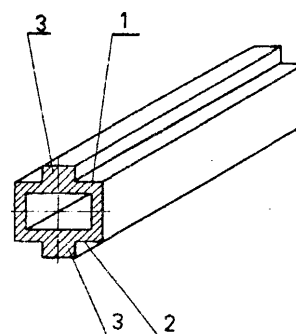
UI(21) 95936 (22) 92 08 31 5(51) E06B 7/098

(75) Gąsiorek Jerzy, Bielsko-Biała

(54) Wkładka dystansowa do przegród termicznych aluminiowych elementów stolarki budowlanej

(57) Wkładkę dystansową do przegród termicznych aluminiowych elementów stolarki budowlanej stanowi przelotowa kształtka o przekroju prostokątnym, której większe boki (1) i (2) mają prostokątne występy (3) stanowiące z pozostałą częścią kształtki monolit.

(1 zastrzeżenie)



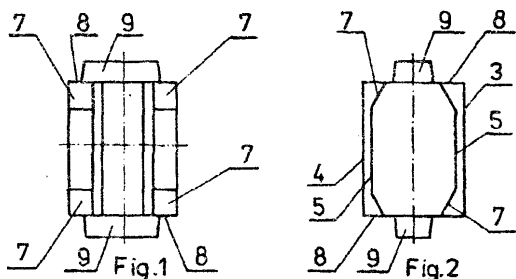
UI(21) 95937 (22) 92 08 31 5(51) E06B 7/098

(75) Gąsiorek Jerzy, Bielsko-Biała

(54) Wkładka dystansowa do **przegród** termicznych aluminiowych elementów stolarki budowlanej

(57) Wkładkę dystansową do przegród termicznych aluminiowych elementów stolarki budowlanej stanowi kształtka ograniczona **dwoma** równoległe do siebie usytuowanymi bokami, a pozostałe boki (3) i (4) usytuowane do siebie też równoległe mają powierzchnię zróżnicowaną uskokami (5), usytuowanymi symetrycznie do osi poziomej kształtki, przy czym uskoki mają na krawędziach zukosowania (7), natomiast na czołach (8) kształtki osadzone są wypusty (9) w kształcie ostrosłupa ściętego, a wszystkie części kształtki stanowią monolit.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 95993 (22) 92 09 08 5(5 i) E06B 9/80

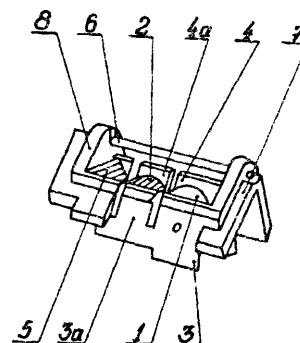
(75) Wiśniewski Antoni, Włocławek

(54) Mechanizm blokujący zasłony **żałuzjowej**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji mechanizmu blokującego przeznaczonego do ustalania pożądanego położenia poziomych płytek **przesłonowych**.

Mechanizm charakteryzuje się tym, że część środkowa (3a i 4a) każdej ze ścianek (3, 4) ma postać odkształcanego elementu połączenia z trzaskowego, Prostopadły względem osi rolek (1 i 2) pręt (6) osadzony jest w wierzchołkach trójkątnych boków (7, 8) wystających poza krawędzie ścianek (3, 4), przy czym boki te mają kształt równoramiennego trójkąta prostokątnego.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

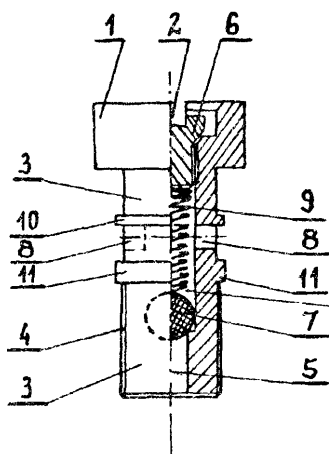
UI(21) 96005 (22) 92 09 11 5(51) F02M 7/06

(75) Muszyński Stefan, Środa Wlkp.

(54) Zawór kulkowy pompki przyspieszającej samochodowego gaźnika dwukomorowego

(57) Zawór kulkowy charakteryzuje się tym, że wewnątrz szerszej części osiowego otworu (5) korpusu (3), pomiędzy kołkiem czopującym (6), a kulką (7), ma usytuowaną sprężynkę śrubową z cienkiego drutu o zarysie stożkowym, opartą węższą stroną o kulkę (7), zaś stroną szerszą o spód kołka czopującego (6).

(2 zastrzeżenia)



UI(21) 95982 (22) 92 09 07 5(51) F16B 39/10

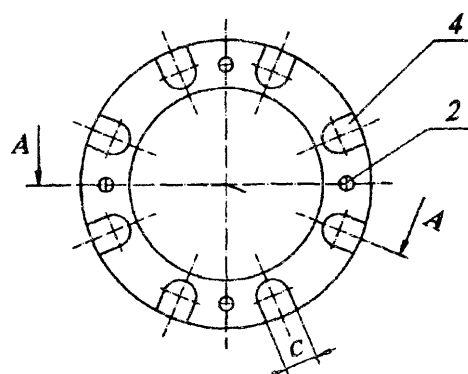
(71) POLSKA MIEDŹ S.A. Kombinat
Górnictwo-Hutniczy Miedzi, Zakłady
Naprawcze Maszyn, Polkowice

(72) Kuchta Piotr

(54) Pierścień zabezpieczający

(57) Pierścień ma cztery rozmieszczone symetrycznie wzdłużne przelotowe otwory (2), a na jednej z czołowych płaszczyzn pierścienia są wykonane nieprzelotowe wybrania (4), które stanowią gniazda dla łbów śrub łączących piastę z kołnierzem. Pierścień jest mocowany do piasty za pomocą śrub przechodzących przez otwory (2).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 95956 (22) 92 09 03 5(51) F16B 47/00

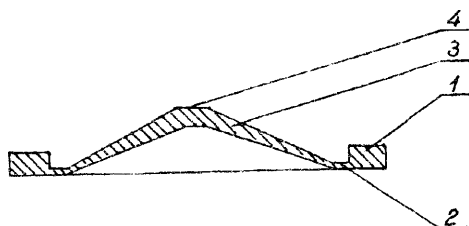
(75) Michalski Stanisław, Kraków; Pawluś Andrzej, Kraków

(54) Przyssawka dystansowa

(57) Przyssawka dystansowa wykonana jest z gumy i ma zewnętrzny pierścień (1), który przechodzi, w kierunku do osi symetrii w pierścień (2) o znacznie mniejszej grubości. Pierścień (2) stanowi podstawę stożka ściętego (3) o grubości ścianek zwiększającej się ku górze, przy czym grubość górnej podstawy stożka (4) jest mniejsza od grubości pierścienia zewnętrznego (1).

Przyssawka dystansowa jest przeznaczona do przekładania płycin, zwłaszcza tafli szklanych w czasie układania ich w stos, tak w położeniu pionowym jak i poziomym.

(1 zastrzeżenie)

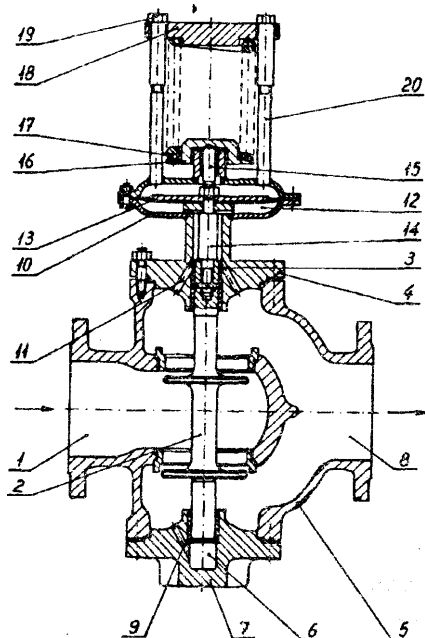


UI(21) 96001 (22) 92 09 10 5(51) F16K 39/02

(75) Buben Adam, Przemyśl; Jamroz Stanisław, Przemyśl

(54) Reduktor ciśnienia wody

(57) Reduktor ma zawór dwugniazdowy (1), w którym grzyb zaworu (2) osadzony jest suwiciwie w otworze prowadzącym (3) pokrywy (4) oraz w otworze prowadzącym (6) dna (7). Otwór ten połączony jest z komorą wylotową (8) zaworu kanałem odciażającym (9). Do pokrywy przytwierdzona jest obudowa siłownika (10). W pokrywie wykonany jest kanał wyrównawczy (11), który łączy komorę wylotową z komorą siłownika (12). Grzyb zaworu połączony jest z trzpieniem siłownika (14). Na trzpieniu siłownika osadzona jest membrana (13), która zamocowana jest na obwodzie między częściami obudowy siłownika. Membrana, poprzez sworzeń (15), opiera się na ruchomej płycie oporowej (16), na którą naciska sprężyna (17).



Przeciwną stronę sprężyny styka się z nieruchomą płytą oporową (18), która wspiera się na nakrętkach napinających (19) połączonych z kolumnami (20), które z kolei są przytwierdzone do obudowy siłownika.

Reduktor ma zastosowanie w instalacjach wodociagowych.

(1 zastrzeżenie)

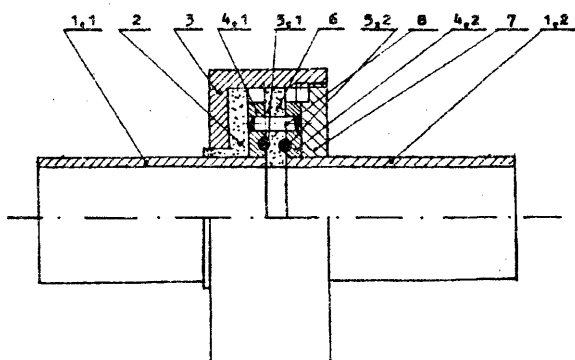
UI(21) 96000 (22) 92 09 10 5(51) F16L 25/02

(75) Demut Stanisław, Poznań; Gałczyński Aleksander, Poznań

(54) Złącze izolacyjne rurociągów gazowych

(57) Złącze charakteryzuje się tym, że kolnierze (4.1 i 4.2) oraz rozdzielająca je przekładka izolacyjna (6) mają co najmniej jeden współosiowy otwór, w którym jest osadzony kołek sprzęgający (8) z materiału dielektrycznego, a ponadto obydwie te kolnierze i przekładka izolacyjna (6) mają kanały poobwodowe, w których są usytuowane dwa uszczelniacze gumowe (5.1 i 5.2).

(1 zastrzeżenie)

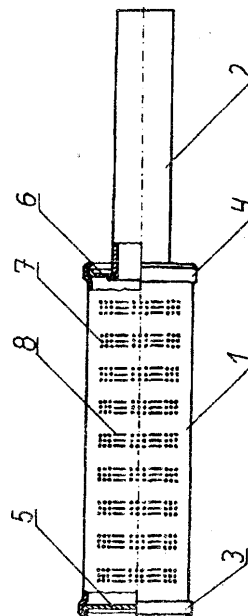


UI(21) 95938 (22) 92 09 01 5(51) F23D 17/00

(75) Jacewicz Roman, Poznań

(54) Rurowy palnik gazowy

(57) Rurowy palnik gazowy składa się z dwóch koncentrycznych odcinków rur, z których jedna stanowi głowicę płomieniową (1), a druga komorę mieszania (2).



Głowica (1) ma końcówki w kształcie kielichowatych występów (3) i (4), a na powierzchni okrągłe otwory płomieniowe (7) i szczeliny płomieniowe (8) tworzące perforowany płaszcz złożony z dziewięciu jednakowych segmentów o osiach prostopadłych do osi głowicy (1).

Palnik znajduje zastosowanie, zwłaszcza w piecach centralnego ogrzewania średniej mocy.

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 95998 (22) 92 09 09 5(51) F28F 9/26

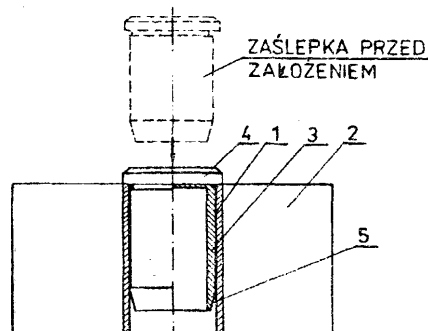
(75) Gąsiorek Jerzy, Bielsko-Biała

(54) Zaślepka przelotu aluminiowej kształtki żeberka kaloryfera

(57) Zaślepkę przelotu aluminiowej kształtki żeberka kaloryfera stanowi osadzona trwale na medium klejącym (1) w żeberku kaloryfera (2) kształtka, mająca część rurową (3) zakończoną z jednej strony kołnierzem (4), a jej druga strona zakończona jest

zukosowaniem (5) na powierzchni zewnętrznej, przy czym stosunek średnicy części rurowej (3) do długości jej pobocznic ma się jak 1 do 1,41, natomiast średnica części rurowej (3) do średnicy kołnierza (4) ma się jak 1 do 1,2, a długość pobocznic części rurowej (3) do grubości kołnierza (4) ma się jak 1 do 0,13.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ G

FIZYKA

U1(21) 96876 (22) 93 01 14 5(51) G01B 5/06
G01B 11/06

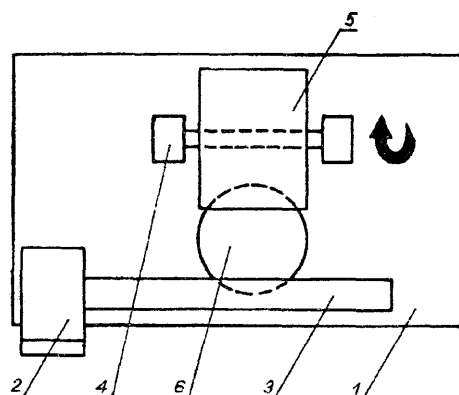
(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa

(72) Betiuk Marek, Michalski Jerzy, Spis Andrzej

(54) Urządzenie dla pomiarów grubości cienkich warstw

(57) Urządzenie charakterystyczne tym, że w podstawie (1) ma zamocowany uchwyt (2) próbek (3) oraz jarzmo (4), w którym zamocowana jest rolka napędowa (5), zaś pomiędzy rolką i próbką (3) usytuowana jest kulka (6).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 96002 (22) 92 09 10 5(51) G09F 11/06

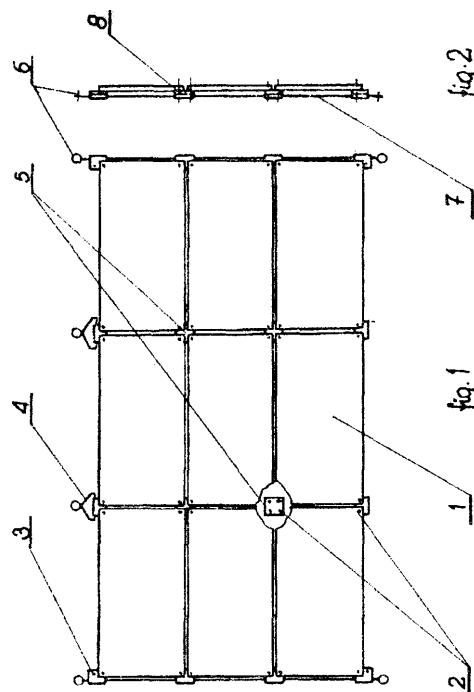
(75) Żamojta Arkadiusz, Gdańsk; Góra Małgorzata, Gdańsk

(54) Segmentowy ekran reklamowy

(57) Segmentowy ekran reklamowy składa się z prostokątnych elementów (1), które mają narożne stożkowe otwory (2) i które elementami złącznymi (8), połączone są w środkowej części do wielokątnych płytek nośnych (5), zaś na obrzeżach do prostokątnych elementów (3) zakończonych na dłuższym boku

cylindrycznym wywinięciem. W górnej części ekranu reklamowego przez cylindryczne wywinięcie przechodzi przetyczka z ramieniem zawieszina (4), zaś po bokach przez cylindryczne wywinięcie przechodzi linia mocująca (7).

(3 zastrzeżenia)



U 1(21) 95955 (22) 92 09 04 5(51) G09F 15/00
G09F 13/02

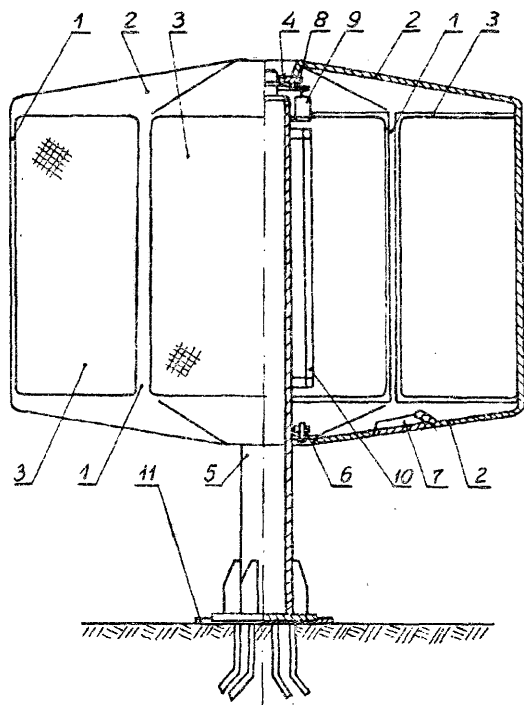
(75) Borowiecki Łukasz, Szczecin

(54) Urządzenie do ekspozycji reklam

(57) Rama (1) od góry i od dołu zakończona jest ostrosłupem ściętym (2). W otworach usytuowanych w ramie (1), osadzone

są przezroczyste płyty (3). Rama (1) wraz z ostrosłupami (2) osadzona jest obrotowo na pionowym słupie nośnym (5) za pośrednictwem łożyska oporowego (4) oraz zespołu poziomych roi (6). Na słupie nośnym (5) osadzony jest zespół napędowy (9), połączony z wieńcem zębatym (8), osadzonym na łożysku oporowym (4). Wewnątrz ramy (1) rozmieszczone są na słupie nośnym (5) elementy świetlne (10).

(4 zastrzeżenia)



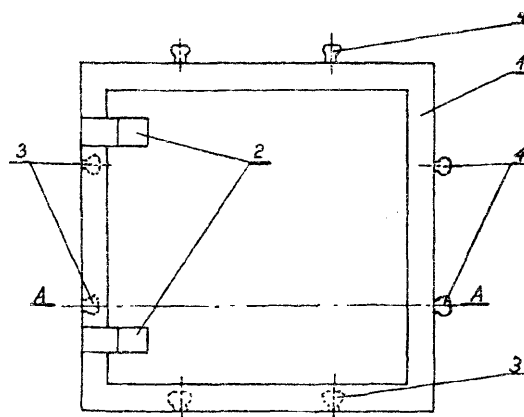
U1(21) 95997 (22)92 09 09 5(51) G11B 23/033

(75) Hołdurek Ryszard, Kraków

(54) Ramka pojemnika ściennego na kasety kompaktowe

(57) Ramka pojemnika jako element powtarzalny wykonana z tworzywa sztucznego, drewna lub metalu składa się z czterech listew (1) połączonych ze sobą końcami tworząc kształt kwadratu lub prostokąta. Na lewej pionowej listwie (1) zamocowane są dwa sprężyste elementy (2) mocujące płyty kompaktowe w ramce. Na dwóch listwach (1) znajdują się dwa występy (4), a na dwóch pozostałych listwach (1) dwa gniazda (3), które w połączeniu zaciskowym łączą ramki ze sobą tworząc dowolny kształt pojemnika ściennego na płyty kompaktowe. Występy (4) mają kształt czopa, najkorzystniej kulistego, usytuowanego na sworzniu o średnicy mniejszej od średnicy czopa. Gniazda (3) są nieprzelotowe i w połączeniu z występami (4) w pozycji wiszącej są niewidoczne.

(2 zastrzeżenia)



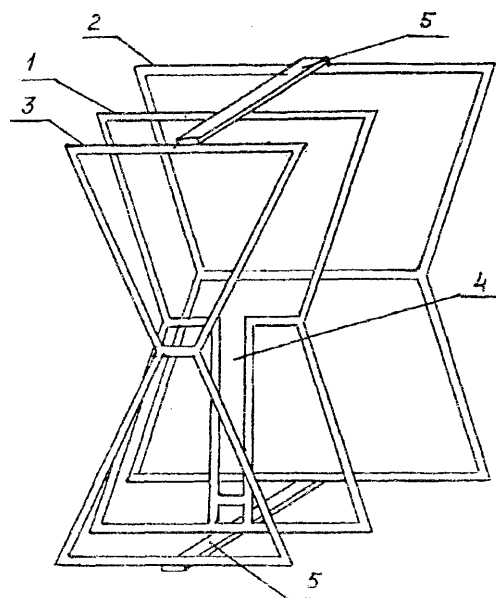
DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1(21) 95952 (22) 92 09 04 5(51) H01Q 7/00
H01Q 19/17(71) SOLVIS Sp. z o. o. Polsko-Rosyjskie
Przedsiębiorstwo, Płochocin(72) Davydochin Vyacheslav M, Żgutow
Eugeniusz W., Matorin Aleksander V.(54) Antena **direktywna**

(57) Antena składa się z odpowiednio przystosowanego urządzenia (4), ramkowego reflektora (2), ramkowego aktywnego elementu (1) i ramkowego direktora (3). Każdy z trzech elementów wykonany jest z podwójnych trapezoidalnych ramek, przy tym obwód ramki aktywnego elementu (1), równy jest długości fali (λ), ramka reflektora (2) ma obwód $1,25 \lambda \pm 0,01 \lambda$, ramka direktora (3) $0,85 \lambda \pm 0,01 \lambda$, wysokość ramek $0,25 \lambda \pm 0,025 \lambda$, większa strona trapezu ramki reflektora (2) $l_r = 0,45 \lambda \pm 0,01 \lambda$, stosunek $l_a/l_r = l_d/l_a - 0,75 X \pm 0,02 \lambda$, gdzie l_a , l_d - rozmiary większej strony trapezu, odpowiednio aktywnego elementu i direktora, odległość między aktywną ramką i ramką - reflektora $d_{ar} = 0,2 \pm 0,01 \lambda$, odległość między aktywną ramką (1) a ramką - direktorem (2) $d_{ad} = 0,15 \pm 0,01 \lambda$, a przystosowane urządzenie (4) wykonano w kształcie krótkozamkniętej linii z falową opornością $Z_1 - 150 \text{ om} \pm 0,1 \text{ om}$ i długością $l_1 = 0,23 \pm 0,01 \lambda$.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 95960 (22)92 09 04 5(51) H01R 4/24

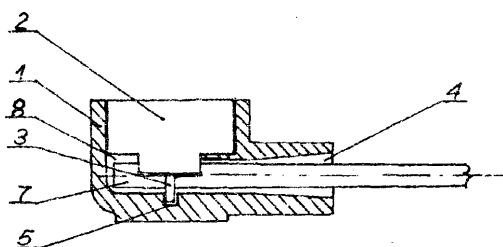
(71) RABA Spółdzielnia Inwalidów, Myślenice

(72) Kurdziel Andrzej, Marszałik Krzysztof

(54) Łącznik zaciskowy, zwłaszcza do przewodów telekomunikacyjnych

(57) Łącznik zaciskowy, zwłaszcza do przewodów telekomunikacyjnych ma gniazdo (1) z kanalikami (4) do wprowadzenia przewodów (7), oraz głowicę (2) wyposażoną w zacisk szczelinowy (3) wykonany z blachy mosiężnej ocynowanej. Gniazdo (1) i głowica (2) wykonane są z materiału izolacyjnego. Zacisk (3) usytuowany w głowicy (2) pionowo, ma szczeliny o szerokości nieco mniejszej od średnicy żył łączonych przewodów (7). W podstawie gniazda (1) wykonana jest wnęka (5) ustalająca stałe położenie zacisku szczelinowego (3). Powstała po zaciśnięciu głowicy (2) w gnieździe (1) wewnętrzna przestrzeń (8) wypełniona jest żelą silikonowym stanowiącym uszczelnienie przeciwwilgociowe łącznika.

(2 zastrzeżenia)

U1(21) 95999 (22) 92 09 10 5(51) H01R 13/66
H01R 33/46

(71) POWSTANIEC Spółdzielnia Inwalidów, Karpicko k/ Wolsztyna

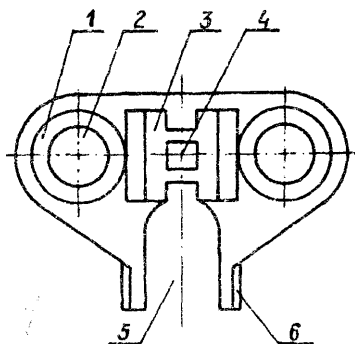
(72) Piękas Wojciech, Zielenda Andrzej, Wawrzyniak Andrzej

(54) Oprawa oświetleniowa do gniazda wtykowego

(57) Oprawa oświetleniowa ma trapezowy kształt i wykonana jest z tworzywa przepuszczającego światło. W bocznej części ma walcowe występy (1) z otworami (3) na bolce wtyczki. W środkowej części jest wgłębienie (3) z montażowym otworem (4), a w dolnej części wybranie (5) z końcówką (6).

Oprawa ułatwia włączenie wtyczki w ciemnościach.

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 95986 (22) 92 09 08 5(51) H03H 7/24
H01R 33/945
H01C 10/50

(71) POLKAT Sp. z o.o. Zakłady Przemysłowo Usługowe, Zakład

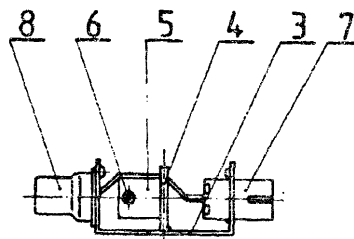
Mechaniczno-Elektroniczny, Wrocław

(72) Grzduk Stanisław, Mizerski Paweł

(54) Tłumik regulowany sygnału telewizyjnego

(57) Tłumik regulowany składa się z dwuczęściowej puszkii spiętej zapinkami, w której umieszczona jest metalowa montażowa płytka (3) w kształcie korytka, do której w środkowej części podstawy od strony wewnętrznej równoległe do ścianek bocznych, przytwierdzona jest drukowana płytka (4) z przyłączonym do niej regulowanym tłumiącym rezystorem (5), którego trzpień (6), wyprowadzony jest na zewnątrz puszkii przez otwór w jej ścianie. Do jednej bocznej ścianki metalowej montażowej płytki (3) przytwierdzone jest od strony zewnętrznej antenowe gniazdo (7), do drugiej bocznej ścianki, również od strony zewnętrznej przytwierdzony jest antenowy wtyk (8), przy czym gniazdo (7) i wtyk (8) połączone są z drukowaną płytką (4) i wyprowadzone na zewnątrz puszkii przez otwory w jej przeciwnych ściankach.

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 95988 (22) 92 09 08 5(51) H03H 7/48
H01R 33/945

(71) POLKAT Zakłady Przemysłowo-Usługowe Sp. z o.o. Zakład

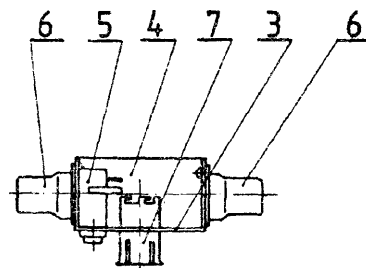
Mechaniczno-Elektroniczny, Wrocław

(72) Grzduk Stanisław, Kłęczar Jan

(54) Aktywny dwukrotny rozgałęziacz sygnału telewizyjnego

(57) Aktywny dwukrotny rozgałęziacz składa się z dwuczęściowej puszkii spiętej zapinkami, w której umieszczona jest metalowa montażowa płytka (3) w kształcie korytka, do podstawy której od strony wewnętrznej i prostopadle do ścianek bocznych przytwierdzona jest płytka wzmacniacza (4), a po przeciwnej stronie płytki wzmacniacza (4) w narożniku podstawy, przytwierdzone jest gniazdo zewnętrznego zasilania (5) napięciem stałym. Do bocznych ścianek metalowej montażowej płytki (3) od strony zewnętrznej przytwierdzone są antenowe wyjściowe wtyki (6), a w środkowej części podstawy również po stronie zewnętrznej przytwierdzone jest antenowe wejściowe gniazdo (7), przy czym wyjściowe wtyki (6), wejściowe gniazdo (7) i gniazdo zewnętrznego zasilania (5) napięciem stałym połączone są z płytką wzmacniacza (4) i wyprowadzone na zewnątrz puszkii przez otwory znajdujące się w jej ściankach.

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 95987 (22) 92 09 08 5(51) H03H 11/34
H04B 1/18

(71) POLKAT Zakłady Przemysłowo-Usługowe Sp. z o.o. Zakład

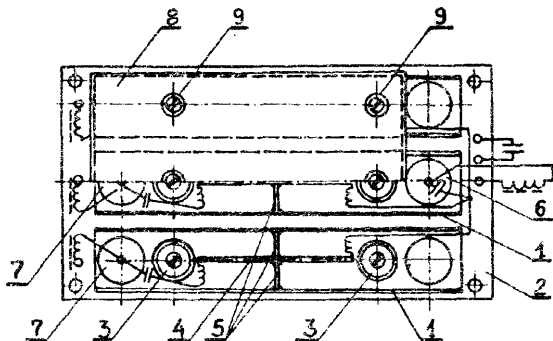
Mechaniczno-Elektroniczny, Wrocław

(72) Błęcki Jan, Małek Jan, Mizerski Paweł

(54) Zwrotnica antenowa strojona

(57) Zwrotnica antenowa charakteryzuje się tym, że jej poszczególne filtry pasmowe umieszczone są w oddzielnych metalowych rynienkach (1), przytwierdzonych, równolegle obok siebie, do laminowanej płytki (2), przy czym w pobliżu końców każdej metalowej rynienki (1) osadzone są trymery (3) przyłączone jedną stroną do metalowej rynienki (1), a drugą stroną do prostego odcinka przewodnika (4), do którego w środkowej jego części przyłączona jest zwora (5) w postaci prostokątnej blaszki, która poza tym połączona jest z dnem i ściankami bocznymi metalowej rynienki (1).

(6 zastrzeżeń)



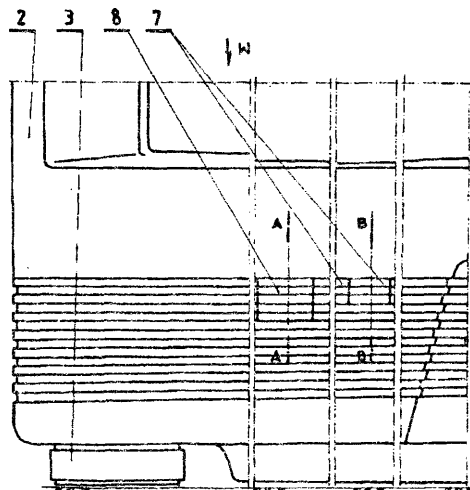
UI(21) 95942 (22) 92 08 31 5(51) H04N 5/64

(71) UNIMOR Gdańskie Zakłady Elektroniczne, Gdańsk

(72) Murawski Marek, Tomaszewski Ryszard, Bartoszewicz Lech

(54) Maskownica zintegrowana obudowy odbiornika telewizyjnego

(57) Maskownica charakteryzyczna tym, że w dolnej przedniej części, poniżej poziomej płaszczyzny zewnętrznej dna obudowy (2) odbiornika telewizyjnego, jest zaopatrzona w dwa symetryczne ukształtowane w masie występy (3), mające kształt szerokich niskich nóżek, wspierających się na podłożu i przenoszących naciski bezpośrednio na dno obudowy (2), poprzez wykonany w obudowie występ. Przednia czołowa płaszczyzna ryflowana dolnej części maskownicy jest zaopatrzona w liczne jednakowe klawisze funkcyjne (7) i w jeden większy klawisz sieciowy (8), mające kształt regularnych prostokątów o ostrych narożach i ostrych krawędziach zewnętrznych ich ścianek czołowych, zaopatrzonych w rowki o kształcie, liczbie i głębokości dokładnie odzwierciedlające kształt, liczbę i głębokość ryfli wykonanych w płaszczyźnie ryflowanej.



Klawisze (7, 8) są **bezszerelinowo** w całkowitym zamaskowaniu osadzone w płaszczyźnie ryflowanej, tworząc z nią jednolitą powierzchnię, dzięki zaopatrzeniu każdego z nich w cztery jednakowe dystansowe elastyczne pazurowe zaczepy, wsparte na dociskowych sprężynach śrubowych, mających wewnątrz dystansowy oporowy sworzeń, przenoszący ruch "włączone-wyłączone" na umieszczony pod spodem mikrowyłącznik klawisza. Rowki w czołowych ściankach klawiszy (7, 8) oraz rowki wykonane w ryflowanej powierzchni dolnej części maskownicy, mają dna pochyle tak usytuowane, że głębokość rowka i ryf!a w górnej części jest większa od głębokości w części dolnej.

(2 zastrzeżenia)

UI (21) 95943 (22) 92 08 31 5(51) H04N 5/645

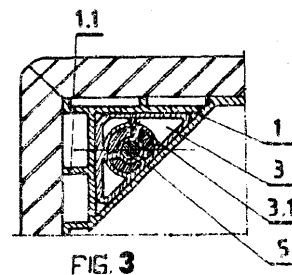
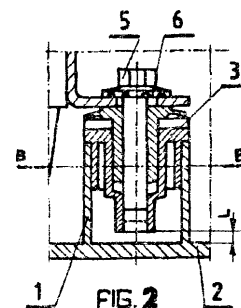
(71) UNIMOR Gdańskie Zakłady Elektroniczne, Gdańsk

(72) Leszmań Leszek, Bartoszewicz Lech, Sylwanowicz Hanna, Pawlicki Andrzej

(54) Zespół mocowania kineskopu odbiornika telewizyjnego

(57) Zespół mocowania charakteryzyczny tym, że stanowi go gniazdo osadce (1) narożnika, ukształtowane na wewnętrznej powierzchni maskownicy (2) telewizora w jej narożniku. Ma ono kształt, w widoku z przodu, oparty na planie trójkąta prostokątnego równoramiennego, z utwierdzonym w nim trwale, nierozłącznie przez wklejenie trójkątnym gniazdem nieruchomym, tulei (3), mającej wpisana w jego wewnętrzny obrys okrągłą w przekroju poprzecznym tuleję osadczą (3.1), z trzema jednakowymi cienkościnnymi rozmieszczonymi co 120° żebrami prowadzącymi, pomiędzy którymi rozmieszczone są odpowiadające im żebra ruchomej tulei trójkątnej samonastawnej, mającej wsporczy kołnierz romboidalny z utwierdzonymi do niego dwoma promieniowymi lekko ukosem ustawionymi elastycznymi wysięgnikami, rozstawionymi pod kątem rozwartym. Pazury wysięgnika w stanie złożonym zespołu zazębiają się z występami kołnierza tulei osadczą nieruchomej (3). W stanie złożonym spoczynkowym zespołu w jego osi jest osadzona samogwintująca montażowa śruba (5), wsparta na sprężystej koronowej podkładce (6). Gniazdo osadce (1) narożnika maskownicy (2) jest usytuowane w pewnym oddaleniu od ściany tworzącej narożnika maskownicy (2), a dolna krawędź cylindrycznej osadczą tulei (3.1) gniazda tulei (3) jest usytuowana w charakterystycznej odległości (L) od dna osadczego gniazda (1).

(1 zastrzeżenie)



ZGŁOSZENIA DOKONANE W RAMACH PROCEDURY PCT, W KTÓRYCH POLSKĘ WSKAZANO JAKO KRAJ WYBRANY.

DZIAŁ A

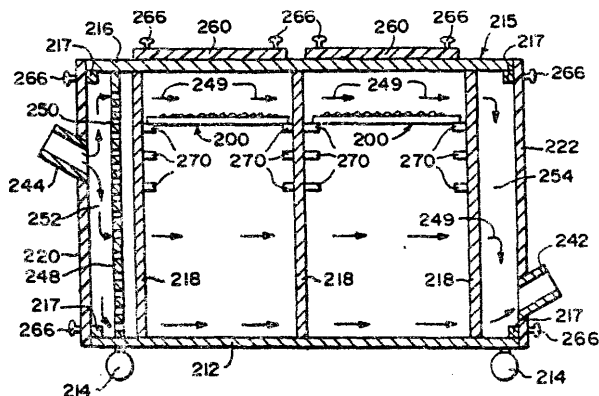
PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

Al(86) 92 06 15 PCT/US92/04824 5(51) A01K 67/033
A01K 67/04

(87) 92 12 23 WO 92/22198 PCT Gazette nr 32/92
(31) 715,774 (32) 91 06 14 (33) US
(71) CROP GENETICS INTERNATIONAL, Hanover, US
(72) Carr Charles W., Kolodny-Hirsch Douglas Merrill

(54) Sposób i urządzenie do wytwarzania
w masie entomopatogenów
i entomopasożytów owadów

(57) W wynalazku ujawniono nowe urządzenie do hodowli owadów i wytwarzania produktów związanych z owadami, przede wszystkim wirusów i pasożytów owadzych powszechnie wykorzystywanych do zwalczania owadów będących szkodnikami. W skład urządzenia wchodzi układ regulacji atmosfery, szczelna obudowa, zawierająca klosz i podstawę oraz układ pionowo lub poziomo utrzymywanych arkuszy pożywkowych (200). Wykorzystywać można laminarny przepływ powietrza. Ujawniono również sposób wytwarzania owadów, wirusów owadzych, pasożytów owadów oraz innych produktów owadzych, Wykorzystanie urządzenia i sposobu zmniejsza pracochłonność i zapewnia oszczędność surowców.
(13 zastrzeżeń)



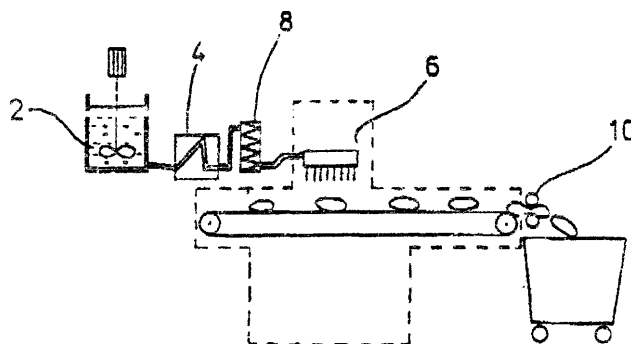
Al(86) 92 04 09 PCT/DK92/00111 5(51) A23B 4/023
A23B 4/28
A23B 4/32

(87) 92 10 29 WO 92/18012 PCT Gazette nr 27/92
(31) 0627/91 (32) 91 04 09 (33) OK
(71) TULIP INTERNATIONAL A/S, Vejle, DK
(72) Magård Tom

(54) Sposób i urządzenie
do konserwacji szynki

(57) Przy konserwowaniu mięsa takiego jak wieprzowina, wołowina lub cielęcina, gdzie solanka nie może być całkowicie rozproszona w dostępnej ilości wody, solanka może być utrzymywana w zawieszeniu w cieczy przez dodanie małej ilości nośnika i sproszkowanie w młynie koloidalnym i homogenizatorze (4). W ten sposób solanka podczas jednej operacji może być

wtryskiwana do mięsa co umożliwia uzyskanie ciągłego monitorowania, dokładną kontrolę procentowego składu solanki i jej wzrostu jak również znaczne zmniejszenie czasu obróbki.
(10 zastrzeżeń)



Al(86) 92 04 10 PCT/GB92/00657 5(51) A23G 1/00
A23G 1/04

(87) 92 11 12 WO 92/19112 PCT Gazette nr 28/92
(31) 9109251.0 (32) 91 04 30 (33) GB
9120449.5 91 09 25 GB
(71) JACOBS SUCHARD AG, Zürich, CH
(72) Zumbé Albert, Bade Anne-Marie

(54) Czekolada mleczna
i sposób jej wytwarzania

(57) Wynalazek zapewnia otrzymanie masy czekoladowej mlecznej wytworzonej z mieszaniny kakao, mleka i środka słodzącego, w której składnik kakaowy obejmuje masło kakaowe i kakao w proszku, składnik mleczny obejmuje mleko o niskiej zawartości tłuszczu w proszku i tłuszcz mleka, a środek słodzący stanowi alkohol cukrowy, przy czym całkowita zawartość tłuszczu w masie czekoladowej wynosi mniej niż około 30% wag., z czego co najmniej 75% stanowi produkt agregacji masła kakaowego i tłuszczu mleka.

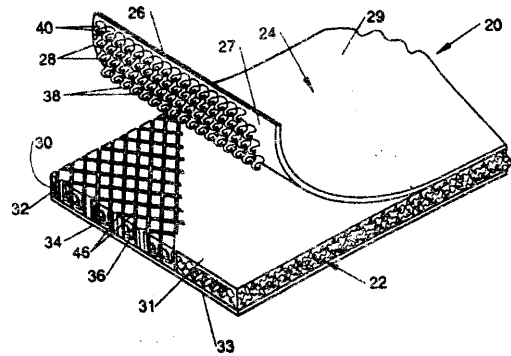
Z tej masy czekoladowej można wytworzyć czekoladę mleczną za pomocą dokładnego zmieszania ze sobą składnika kakaowego, mlecznego i słodzącego w temperaturze poniżej 60°C.
(20 zastrzeżeń)

Al(86) 92 05 27 PCT/GB92/00955 5(51) A23J 1/00
C11B 1/10
A23L i/221

(87) 92 12 10 WO 92/21247 PCT Gazette nr 31/92
(31) 9111441.3 (32) 91 05 28 (33) GB
(71) BRITISH TECHNOLOGY GROUP LTD, Londyn, GB
(72) Kalinowski Piotr Marek

(54) Stabilizacja **ekstraktów** roślinnych

(57) Sposób wytwarzania stabilizowanego ekstraktu roślinnego z rozpuszczalnika organicznego z komórkowej tkanki roślinnej, polega na dodaniu nietłoczowego rozpuszczalnika lipofilowego do wodnego płynu otrzymanego przez dodanie mieszanego się z wodą rozpuszczalnika polarnego do **komórkowej** tkanki roślinnej lub płynu wytłoczonego z rzecznej tkanki oraz oddzieleniu ekstraktu fazy wodnej od stabilizowanego ekstraktu fazy rozpuszczalnika lipofilowego. (27 zastrzeżeń)



A1(86) 92 04 14 PCT/FR92/00331 5(51) A24B 15/28
A24D 1/02
A248 3/14

(87) 92 10 29 WO 92/18020 PCT Gazette nr 27/92
(31) 91/04721 (32) 91 04 17 (33) FR
(71) SOCIÉTÉ NATIONALE EXPLOITATION INDUSTRIELLE
DES TABACS ET ALLUMETTES, Paris, FR
ETABLISSEMENTS V. MANE FILS, Le-Bar-sur-Loup, FR
(72) Battard Jean-Claude, Mane Jean Maurice Eugene,
Esnault Daniel

(54) Arkusz **steriełu** dla produktu do palenia
z wprowadzoną substancją **aromatyczną**

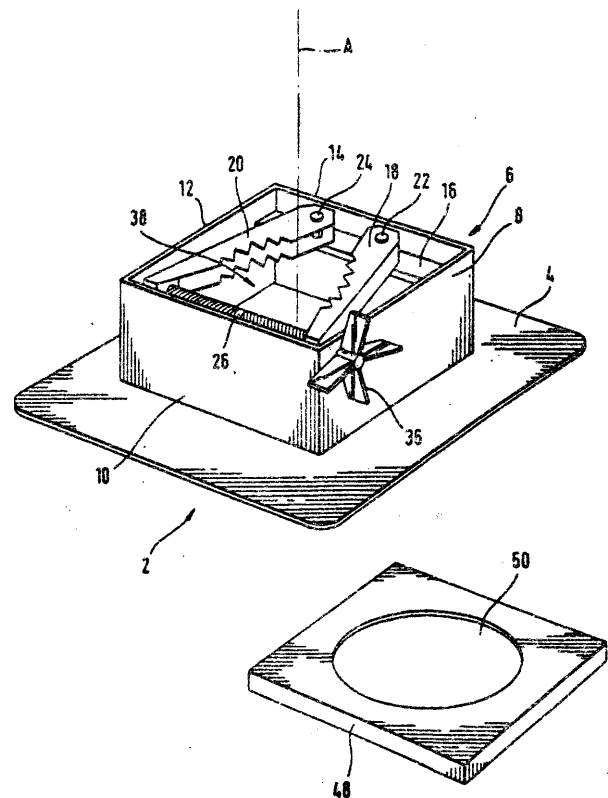
(57) Sposób przygotowania materiału w arkuszu przeznaczanego do wytwarzania produktów do palenia, takich jak cygara, papierosy lub produkty podobne, w których wprowadzono do pulpy, z której wyrabia się wspomniany materiał, substancje lub preparaty aromatyzujące przeznaczone do uwalniania się w momencie zapalenia produktu do palenia i które są wtrącane przez kapsułkowanie molekularne lub **chaletację** do cyklodekstryn, polega na tym, że wprowadzono etapy aby zabezpieczyć wszystkie substancje aromatyczne w cyklodekstrynach. Materiał w arkuszu, przeznaczony do owijania produktu do palenia, może być również **używany** jako liść odtworzonego tytoniu wyprodukowanego zgodnie ze znaną techniką produkcji **papieru**, a uzyskany wyżej **wymie** nionym sposobem. (8 zastrzeżeń)

A1(86) 92 04 15 PCT/DE92/00319 5(51) A47G 33/12

(87) 92 10 29 WO 92/1803B PCT Gazette nr 27/92
(31) 91 04 560 (32) 91 04 15 (33) DE
(71) KRINER GMBH, Strasskirchen, DE
(72) Eisenschenk Johann, Krinner Klaus

(54) Stojak **choinkowy**

(57) Stojak choinkowy (2) ma korpus stojaka (6), w którym dwa **kabłąki** zaciskowe (18,20) są ułożyskowane w sposób obrotowo **wahliwy** wokół dwóch czopów łożyskowych (22,24). Napęd kabłąków zaciskowych (18,20) następuje przez centralne urządzenie zaciskające, które ma pręt gwintowy (26) z dwoma ukształtowanymi na nim przeciwbieżnymi odcinkami gwintowymi. (12 zastrzeżeń)



A1(86) 92 05 04 PCT/US92/03720 5(51) A44B 18/00
A61F 13/62

(87) 92 11 26 WO 92/20250 PCT Gazette nr 29/92
(31) 703,426 (32) 91 05 20 (33) US
(71) THE PROCTER AND GAMBLE COMPANY, Cincinnati, US
(72) Goulait David Joseph Kenneth

(54) **Wielowarstwowy** składnik gniazdowy
rozłączalnego elementu łączącego
i **sposób** jego wytwarzania

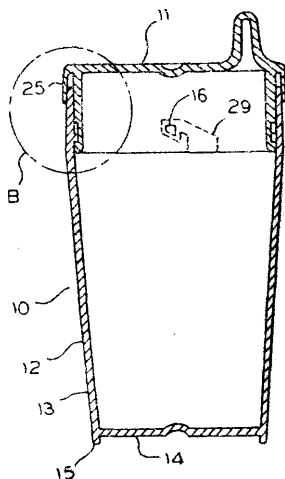
(57) W niniejszym wynalazku ujawniono składnik gniazdowy (22) przeznaczony do sprzęgania się z komplementarnym składnikiem haczykowym w **rozłączalnym** elemencie łączącym (20). Składnik gniazdowy (22) zawiera co najmniej dwie, a korzystnie **trzy**, strefy lub warstwy. Są to: strefa pierwsza (31) przystosowana do przyjmowania i sprzęgania się z haczykami komplementarnego składnika haczykowego (strefa **"sprzęgania"**), strefa druga (32) zapewniająca miejsce, **które** mogą zająć haczyki po ich przejściu przez strefę **sprzęgania** (określana tu jako "strefa dystansowa"), oraz podkładka (34) sąsiadująca ze strefą dystansową, stanowiąca element nośny dla stref sprzęgania i dystansowej. Niniejszy wynalazek dotyczy również elementu łączącego z łączącym **składnikiem** haczykowym i składnikiem gniazdowym w postaci wielowarstwowego składnika gniazdowego według niniejszego wynalazku. Niniejszy wynalazek odnosi się również do wyrobów jednorazowego użytku, a zwłaszcza do pieluch jednorazowego użytku zaopatrzonych w takie usprawnione elementy łączące. (10 zastrzeżeń)

A1(86) 92 04 23 PCT/US92/03375 5(51) A47G 19/22
B65D 43/04
F16L 37/24

(87) 92 11 12 WO 92/19136 PCI Gazette nr 28/92
(31) 690,516 (32) 91 04 24 (33) US
(75) SHAMIS NE AL B., Northbrook, US

(54) **Przykryty pojemnik**

(57) Dziecięca filiżanka (10) do picia posiada wieczko (11) łączące zatrzaski (29) zalegające się wzajemnie w sposób wymuszony z nadlewami, które wypychają wieczko (11) do góry względem pojemnika w celu wzmocnienia działania zatrzaskowego. Szereg występów uformowanych wzdłuż wewnętrznego górnego obwodu pojemnika łączy się przylegająco ze szczelinami zatrzaskowymi uformowanymi wzdłuż zewnętrznej powierzchni osłony, która odchodzi w dół od wieczka, które jest wymiarowane tak, by ściśle pasować do wewnętrznej powierzchni otworu pojemnika. Pierścieniowy kołnierz odchodzi od skrajnego obwodu wieczka i nakłada się na odcinek osłony. Zewnętrzny górny obwód pojemnika rozszerza się stożkowo na zewnątrz aby spowodować w sposób wymuszony odgięcie kołnierza gdy wieczko umieszczane jest na pojemniku, wywierając w ten sposób działającą ku górze siłę na wieczko i tym samym na połączenia nadlewów i zatrzasków, gdy wieczko jest obracane w celu ustawienia nadlewów i zatrzasków w układzie przylegającym. (21 zastrzeżeń)

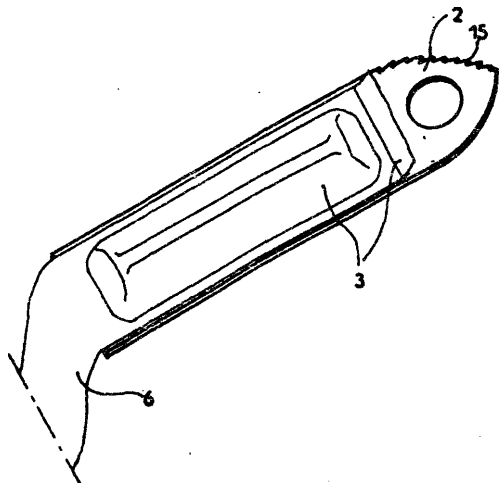


Al(86) 92 04 08 PCT/FR92/00309 5(51) **A47J** 43/28
865D 85/76

(87) 92 10 29 WO 92/18044 PCT Gazette nr 27/92
(31) 91/04544 (32) 91 04 09 (33) FR
(75) **LAFFARGUE CHRISTIAN**, Riscle, FR

(54) Urządzenie do kojarzenia składników
w produkcie wypiekany,
do sporządzania kanapek

(57) Urządzenie zawiera wspornik do podtrzymywania składników, uchwyt (2) umożliwiający uchwycenie tego wspornika, oraz pokrywę (3) izolującą te składniki od otoczenia, przy czym uchwyt służy do wprowadzania wspornika razem ze składnikami, w produkt wypiekany. (24 zastrzeżenia)



Al(86) 91 10 18 PCT/SE91/00703 5(51) **A61B** 5/05

(87) 92 04 30 MO 92/06634 PCT Gazette nr 10/92

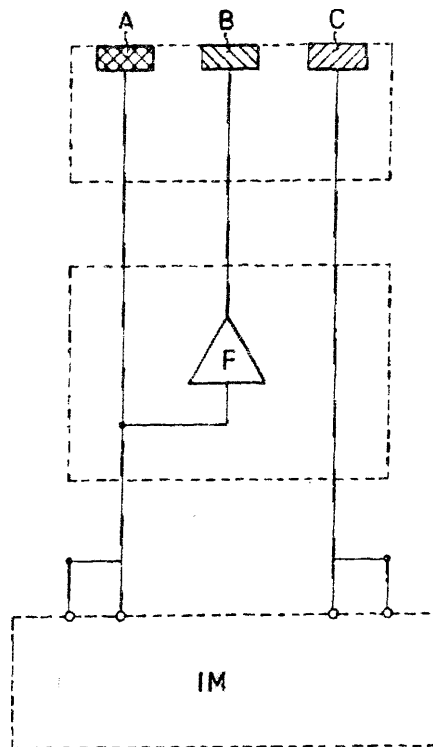
(31) 900 33 36-6 (32) 90 10 18 (33) SE

(71) CENTRUM FOR DENTALTEKNIK OCH BIOMATERIAL,
Huddinge, SE

(72) Ollmar Stig

(54) Urządzenie do ~~iaru~~ impedancji
elektrycznej ~~ateriał~~
organicznych i biologicznych

(57) Urządzenie do selektywnego pod względem głębokości, ~~niesinwazyjnego~~ miejscowego pomiaru impedancji elektrycznej materiałów organicznych i biologicznych, takich jak tkanki pochodzenia ~~roślinnego~~ lub zwierzęcego, zawiera sondę z wieloma elektrodami (A, B, C) sterowanymi z elektronicznego zespołu kontrolnego (F) w taki sposób, że przepływ prądu elektrycznego określający aktualną tkankę poddawaną testowi zależy od sygnału kontrolnego. Sonda zostaje dociśnięta do powierzchni części ciała poddanej testowi i przy zmienianiu sygnału kontrolnego możliwy jest wybór obszaru poddanego testowi w granicach określonych przez kształty, wymiary i odstępów elektrod oraz własności tkanki poddanej testowi. Kojarząc wyniki uzyskane przy różnych sygnałach kontrolnych, możliwe jest wyliczenie wykresów impedancji miejscowych. (18 zastrzeżeń)



Al(86) 92 05 11 PCT/US92/03934 5(51) **A61B** 7/04
G06F 15/20

(87) 92 11 26 WO 92/20284 PCT Gazette nr 29/92

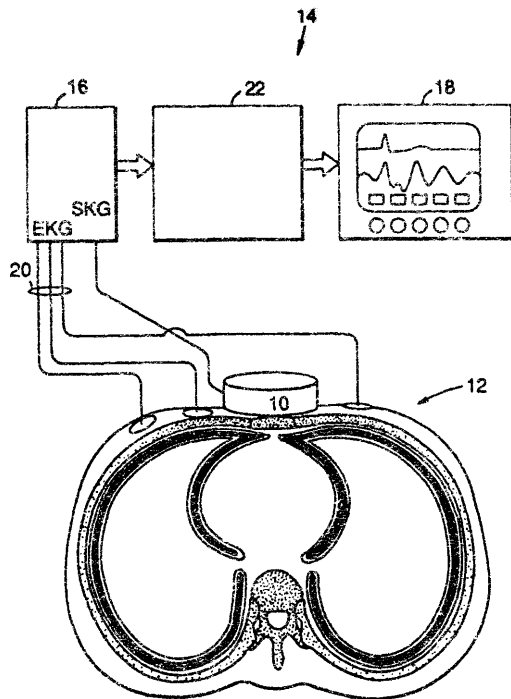
(31) 697,979 (32) 91 05 10 (33) US

(71) SEISMED INSTRUMENTS INC., Minneapolis, US

(72) Zanetti John M., Poliac Marius O.,
Krekelbery Daniel O.

(54) System **ejsmokardiograficznej** analizy

(57) Przedstawiono urządzenie i sposoby służące do wytwarzania diagnostycznego obrazu **sejsmokardiogramu** (SXG) pacjenta. **Faloforma** SKG jest rejestrowana i dzielona na falki. Falki są grupowane na zasadzie podobieństwa i wypośrodkowane w celu utworzenia faloformy reprezentującej. Pewne pomiary są dokonywane na faloformie i otrzymane parametry są **przemnażane** przez wybrane współczynniki pomiarowe, w celu utworzenia diagnozy wspomagającej. (5 zastrzeżeń)



Al(86) 92 05 08 PCT/EP92/01017 5(51) A61F 2/24

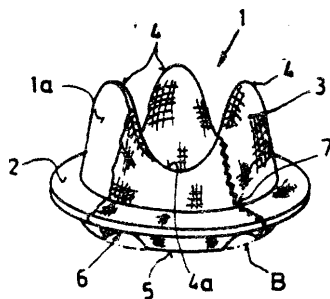
(87) 92 11 12 WO 92/19184 PCT Gazette nr 28/92
(31) 91 107 446.6 (32) 91 05 08 (33) EP

(71) NIKA HEALTH PRODUCTS LIMITED, Vaduz, LI

(72) Religa Zbigniew, Stolarzewicz Bogdan,
Cichon Romuald, Krzyskow Marek, Stożek Jolanta

(54) Podstawa dla protezy zastawki sercowej

(57) Proteza zastawki sercowej (1) zbudowana jest z podstawy (1a) z tekstylnym pokryciem (3). Podstawa (1a) a postać pojedynczego elementu z litego, zamkniętego, korzystnie termoplastycznego materiału i sama jako taka ma wewnętrznie pusty cylindryczny lub stożkowy kształt. (8 zastrzeżeń)



AI(86) 92 05 08 PCT/EP92/01018 5(51) A61F 2/24

(87) 92 11 12 WO 92/19185 PCT Gazette nr 28/92
(31) 91107445 (32) 91 05 08 (33) EP

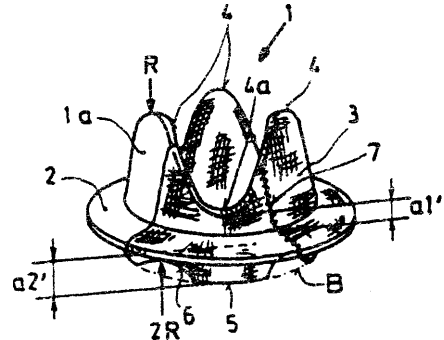
(71) NIKA HEALTH PRODUCTS LIMITED, Vaduz, LI

(72) Religa Zbigniew, Stolarzewicz Bogdan,
Cichon Romuald, Krzyskow Marek, Stożek Jolanta

(54) Sposób i urządzenie do wytwarzania protezy zastawki sercowej

(57) Proteza zastawki sercowej (1) zbudowana z podstawy (1a), która ma z jednej strony wysunięte wzdłuż osi tej podstawy ramiona (4) rozmieszczone na obwodzie i zaokrąglone na swych swobodnych końcach, pokryta jest tekstylnym pokryciem (3), które ma początkowo postać kołnierzyka. Pokrycie tekstylne (3) jest elastyczne w co najmniej jednym kierunku. wprowadza się je do otworu pierścieniowego elementu (1a), a następ-

nie dwa jego wystające osiowo z pierścieniowego elementu końce wywija się na zewnętrzną stronę tego elementu, po czym końce ta zespala się szwem jeden z drugim. ten szew może być przykryty kołnierzem (2). Wynalazek obejmuje także urządzenie do pokrywania podstawy (1a) pokryciem tekstylnym (3). (11 zastrzeżeń)



Al(86) 92 06 08 PCT/US92/04768 5(51) A61F 13/15

(87) 92 12 23 WO 92/22272 PCT Gazette nr 32/92
(31) 715,074 (32) 91 06 13 (33) US

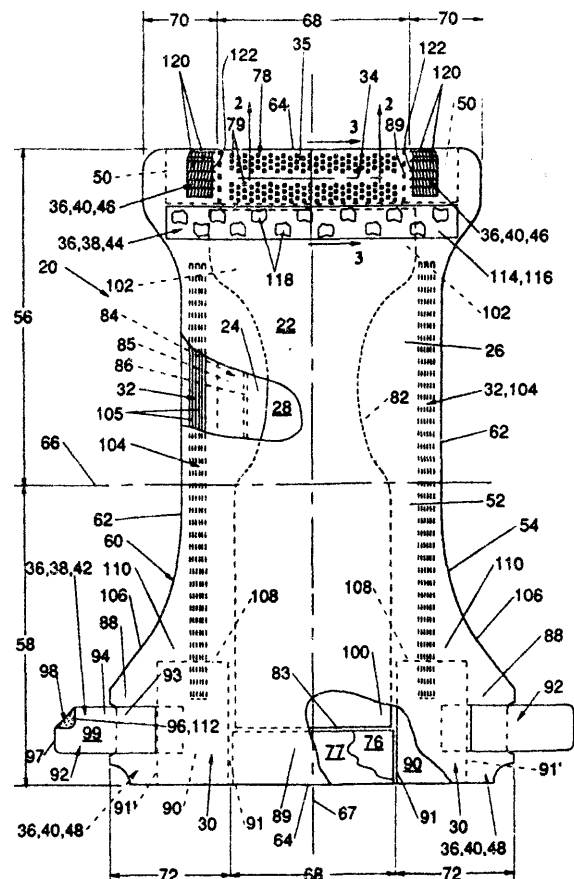
750,774 91 08 22 US

(71) THE PROCTER AND GAMBLE COMPANY, Cincinnati, US

(72) Clear Sandra Hintz, Falcone Daniela Threase,
Buell Kenneth Barclay

(54) wyrób chłonny z dynamicznie sprężystym elementem taliowy zawierającym rozciągliwy płat brzuszny

(57) Wyrób chłonny jednorazowego użytku (20) zawiera zespół (22) gromadzący wydzieliny, składający się z przepuszczalnej dla płynów warstwy górnej (24), nieprzepuszczalnej dla płynów podkładki (26) połączonej ze wspomnianą warstwą górną (24), oraz rdzenia



chlönny (26), umieszczonego pomiędzy warstwą górną (2A), a podkładką (26). Rdzeń **chlönny** (28) ma krawędzie boczne (30) i krawędzie taliowe (34). Sprężysty element taliowy (34) biegnie w kierunku podłużnym od strony zewnętrznej krawędzi taliowych rdzenia chlönny (28) i posiada sprężysty pasek taliowy (35) oraz element zapinający (36), który zawiera podstawowy element łączący (38) oraz taliowy element zapinający (40). Korzystnie, w skład podstawowego elementu łączącego (38) wchodzi para członów mocujących (42) oraz człon osadczy (44). Taliowy element zapinający (40) składa się z pary pierwszych elementów **mocujących** (46) i drugiego elementu mocującego (48), a ponadto w skład wyrobu wchodzi również pasek ustalający (50) **umieszczony** na spodniej stronie każdego pierwszego elementu mocującego (46). Wyrób (20) ma powierzchnię zewnętrzną (52), powierzchnię wewnętrzną (54), znajdującą się po przeciwległej stronie powierzchni zewnętrznej (52), pierwszy obszar taliowy (56), drugi obszar taliowy (58), leżący po przeciwległej stronie względem pierwszego obszaru (56), oraz obwód (60), którego granice wyznaczają krawędzie zewnętrzne pieluchy (20), przy czym krawędzie podłużne są oznaczone liczbą (62), a krawędzie końcowe (64).

Pod pojęciem "wyrób chlönny jednorazowego użytku" rozumie się pieluchy, podpaski i bieliznę dla osób nie będących w stanie opanować wydalania, majtki pieluchowe i wkładki, podpaski higieniczne dla kobiet, itp. (13 zastrzeżeń)

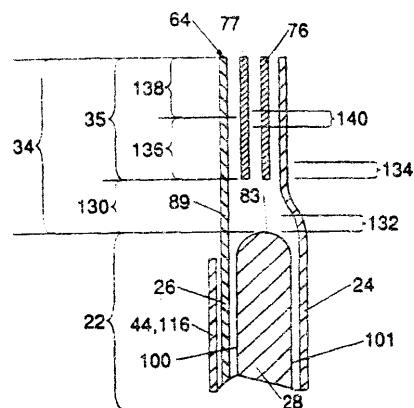
Al(86) 92 06 08 PCT/US92/04775 5(51) A61F 13/15

(87) 92 12 23 WO 92/22273 PCT Gazette nr 32/92
(31) 715 152 (32) 91 06 13 (33) US
750 775 91 08 22 US

(71) THE PROCTER AND GAMBLE COMPANY, Cincinnati, US
(72) Buell Kenneth Barclay, Clear Sandra Hintz, Falcone Daniela Threase

(54) Artykuł **absorbcyjny** z ruchomym elastycznym elementem podtrzymującym w talii, posiadający dostosowany **sprężystość** podatny przegub

(57) Artykuł absorbcyjny, jak jednorazowe pieluchy, suche majtki, podpaski pieluchowe i tym podobne, element taliowy poprawiający zamocowanie ruchowe elastycznego paska podtrzymującego w talii, oraz charakterystykę artykułu absorbcyjnego. Elastyczny element taliowy (34) składa się ze strefy łączącej, pierwszej strefy (132) podatnego przegubu łączącej strefę łączącą z zespołem pojemnościowym, elastycznego paska (35) podtrzymującego w talii, oraz drugiej strefy (134) podatnego przegubu łączącej elastyczny pasek podtrzymujący w talii ze strefą **łączącą**. Elastyczny pasek podtrzymujący w talii składa się ze strefy wstawki (136) kształtującej, strefy wstawki (138) linii **talii**, dostosowanej, sprężystej wstawki podatnego przegubu elastycznego paska podtrzymującego w talii, łączącej strefy wstawki kształtującej i strefę wstawki linii **talii**. Strefa podatnego przegubu elastycznego paska podtrzymującego w talii jest dostosowana do umożliwienia strefom wstawek podatnego zginania wokół określonej osi lub strefy, i jest sprężysta dla uzyskania siły/momentu odtworzenia, co przywraca strefy wstawek do ich poprzedniego układu przed zastosowaniem, zwłaszcza gdy elastyczny element podtrzymujący w talii został wstępnie napięty przez system **zapinania**. System zapinania dynamicznie **wytwarza** / utrzymuje naprężenie poprzeczne w elastycznym pasku podtrzymującym w talii, umożliwiając w ten sposób bardziej dynamiczne rozszerzanie się i kurczenie elastycznego paska wraz z ruchami osoby noszącej. Artykuł absorbcyjny dodatkowo korzystnie zawiera parę elastycznych wstawek bocznych umieszczonych w drugim regionie **taliowym**. Elastyczne wstawki boczne korzystnie zawierają rozciągliwy laminat o zerowym odkształceniu, oraz wstawkę rozszerzalną. Wynalazek dotyczy również alternatywnych **elementów** taliowych zawierających ekspansywną wstawkę brzuszną w postaci elastycznego paska **podtrzymującego** w talii. (10 zastrzeżeń)

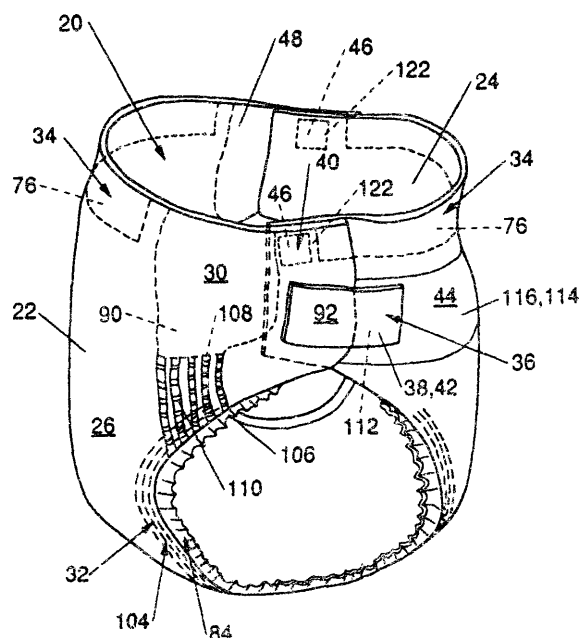


Al(86) 92 06 08 PCT/US92/04775 5(51) A61F 13/15

(87) 92 12 23 WO 92/22274 PCT Gazette nr 32/92
(31) 714,476 (32) 91 06 13 (33) US
(71) THE PROCTER AND GAMBLE COMPANY, Cincinnati, US
(72) Buell Kenneth Barclay, Clear Sandra Hintz, Falcone Daniela Threase

(54) Wyrób chlönny z **elementem łączącym** zapewniający dynamiczne sprężyste dopasowanie paska **taliowego**

(57) Wyrób chlönny, taki jak pieluchy, podpaski dla osób nie będących w stanie opanować wydalania, majtki pieluchowe i podobne wyroby, ze sprężystymi paskami (34) taliowymi zaopatrzonymi w **dwufunkcyjny** element **naprężająco-łączący** poprawiający dynamiczne dostosowanie sprężystego paska taliowego do użytkownika jak i parametry wyrobu chlönny pod kątem zatrzymywania zgromadzonych wydzielin. Dwufunkcyjny element naprężająco-łączący składa się z podstawowego elementu (38) łączącego i taliowego elementu (40) zapinającego, Taliowy element (40) zapinający tworzy zapięcie taliowe, które kotwiczy część krawędzi końcowej wyrobu chlönny i dynamicznie podtrzymuje/wytwarza naprężenie poprzeczne w sprężystym pasku taliowym w taki sposób, że poprawia dopasowanie i parametry utrzymywania wydzielin pieluchy poprzez zmniejszenie luzów, zwisania i rolowania się sprężystego paska taliowego. Korzystnie, w skład wyrobu chlönny wchodzi dodatkowo para sprężystych płatów bocznych usytuowanych w drugim obszarze taliowym. Korzystnie, sprężyste płaty boczne zawierają laminat rozciągliwy "o zerowym naprężeniu" i są wyposażone, **korzystnie**, w płat przedłużający sąsiadujący z nogą użytkownika, (11 zastrzeżeń)



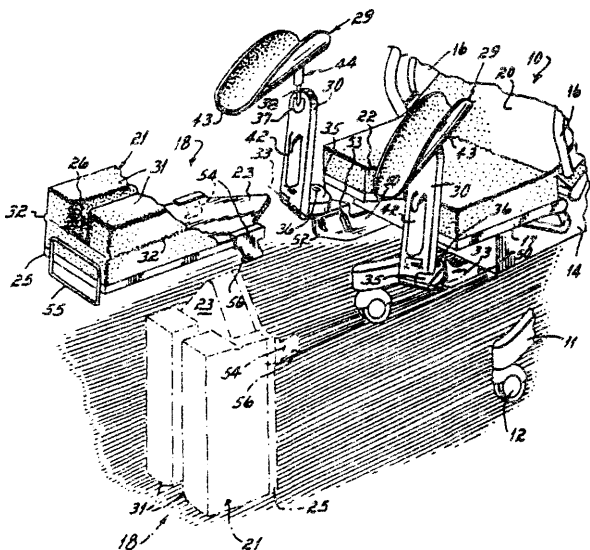
A1(86) 92 04 15 PCT/US92/03017 5(51) A61G 7/00
F16C 3/00

(87) 92 10 29 WO 92/18082 PCT Gazette nr 27/92
(31) 685, 188 (32) 91 04 15 (33) US
(71) HILL-ROM COMPANY INC., Batesville, US
(72) Borders Richard L., Fussner Robert T.,
Hamilton Michael W.

(54) Segment **łóżka** porodowego pod nogi

(57) Segment pod nogi do łóżka porodowego ma płyt środkową (25) i dwie płyty boczne (30), które w ustawieniu **nachylonym** służą jako podnóżki, a w ustawieniu pionowym jako stojaki do **umieszczenia** oparcia łydkowych (29). Oparcia łydkowe (29) są przechowywane w uchwytach (42), pod spodem tych **podnóżków**. Materac (21) jest w trzech częściach, z częściami zewnętrznymi (31) umocowanymi zawiasowo z częścią środkową (26) tak, aby były obracane do góry na **część** środkową (26), dzięki czemu odsłaniają podnóżki bez konieczności wyjmowania całego segmentu pod nogi.

Płat środkowy (25) może być wyjęty z materacem i jest dostosowany do stania na swoim czole przy chwilowym przechowywaniu, dzięki czemu zajmuje **mniej** miejsca na podłodze. (27 zastrzeżeń)

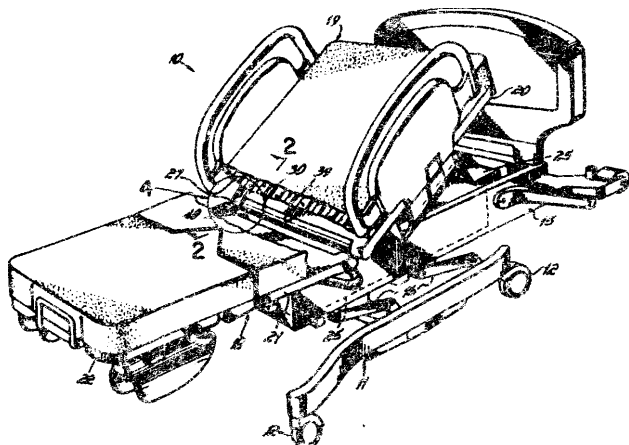


A1(86) 92 04 15 PCT/US92/C3121 5(51) A61G 7/00

(87) 92 10 29 WO 92/18083 PCT Gazette nr 27/92
(31) 684991 (32) 91 04 15 (33) US
(71) HILL-ROM COMPANY, INC., Batesville, US
(72) Borders Richard L., Newkirk David C.,
Stafford Daniel G.

(54) Osłona do łóżka porodowego

(57) Łóżko porodowe (10) ma podstawę (11), ramę (15) wspartą nad podstawą (10) za pomocą dźwigniowego me-



chanizmu **równoległowodowego** (16) i **przegubowe** płyty (18) oparcia ciała zamontowane na ramie (15). Mechanizm (25) zamontowany na tej ramie (15) służy do podnoszenia i opuszczania ramy (15) względem podstawy (11) i do uruchomienia przegubowych płyt (18) oparcia ciała. Płyty (13) oparcia ciała obejmują płyt (20) pod głowę, który jest podparty obrotowo w sąsiedztwie płyty siedzenia (21), Podatna osłona (30) z tworzywa sztucznego **leży** nad połączeniem (27) pomiędzy płatem siedzenia (21) i **płatem** (20) pod głowę, aby uchronić **mechanizm** uruchamiający (25) przed płynami wydzielanymi w trakcie przebiegu porodu. (4 zastrzeżenia)

A1(86) 92 01 04 PCT/EP92/00012 5(51) A61K 49/00

(87) 92 07 23 WO 92/11873 PCT Gazette nr 19/92
(31) P 41 00 470.1 (32) 91 01 09 (33) DE
(71) BYK GULDEN LOMBERG CHEMISCHE FABRIK GMBH,
Konstanz, BE
(72) Beller Klaus-Dieter, Linder Rudolf

(54) **Środek echokontrastujący**

(57) **Przedmiotem** wynalazku jest wodny preparat do sporządzania i stabilizacji **mikropęcherzyków** gazu, do stosowania jako środek **echokontrastujący**, zawierający polimer **polioksyetylenopolioksypropylenowy** i ujemnie naładowany **fosfolipid**, który nadaje się do obrazowania lewego serca. (10 zastrzeżeń)

A1(B6) 92 06 03 PCT/SE92/00373 5(51) A61K 39/21

C07K 7/10
C07K 13/00

(87) 92 12 10 WO 92/21377 PCT Gazette nr 31/92
(31) 709,709 (32) 91 06 03 (33) US
(71) SYNTELLO VACCIN DEVELOPMENT AB, Göteborg, SE
(72) Vahlne Anders, Svennerholm Bo, Rymo Lars,
Eansson Stig, Horal Peter, Czerkinsky Cecil,
Holmgren Jan

(54) **Peptydy** do indukowania **aktywacji** komórek T **przeci** wirusowi HIV-1

(57) Przedmiotem wynalazku są peptydy odpowiadające regionom białka **gp-120** wirusa ludzkiego upośledzenia odporności, **użyteczne** do wywoływania aktywacji komórek T. (15 zastrzeżeń)

A1(86) 92 04 23 PCT/GB92/00747 5(51) A61K 39/02

(87) 92 10 29 WO 92/18161 PCT Gazette nr 27/92
(31) 9108682.7 (32) 91 04 23 (33) GB
(71) THE WELLCOME FOUNDATION LIMITED, Londyn, GB
(72) Windsor George David

(54) Wytwarzanie szczepionek

(57) **Wynalazek** dotyczy sposobu unieczynniania organizmu z rzędu **Mycoplasmatales** rodzaju **Mycoplasma** i **Acholeplasma**, zwłaszcza podczas wytwarzania szczepionki przeciwko **temu** organizmowi, polegający na traktowaniu organizmu **etylenoiminą** lub jej odpowiednią pochodną. W szczególności organizm można **unie czyniać** etylenoiminą tworzoną in situ przez dodanie do hodowli organizmu **bromowodoru 2-bromoetyloaminy** przy jednoczesnym nastawieniu łagodnie alkalicznego pH. Wynalazek dotyczy zwłaszcza wytwarzania szczepionki przeciw **Mycoplasma hyopneumoniae** do stosowania przeciw **odzwierzęcemu** zapaleniu płuc u świń. (15 zastrzeżeń)

A1(86) 92 01 31 PCT/US92/00805 5(51) A61K 7/06
A61K 7/38
A61K 7/48

(87) 92 10 01 WO 92/1616 PCT Gazette nr 25/92

- (31) 671,576 (32) 91 03 19 (33) US
776,960 91 10 15 US
(71) THE PROCTER AND GAMBLE COMPANY, Cincinnati, US
(72) Coffin daffer Timothy Woodrow,
Monich Melissa Smith, Leith Steven Hilary,
McCall Patrick Columkille

- (54) **Kompozycje kosmetyczne** zawierające
hydrofo **odyfikowany** niejonowy
polimer i **nienasycony czwartorzędowy**
amonio **środek powierzchniowo** czynny

(57) Ujawniono układy nośnikowe mające układ zagęsz-
czający który zawiera niejonowy, rozpuszczalny w
wodzie polimer **alkilowany** długimi łańcuchami i kom-
ponent w postaci specyficznego kationowego **amonio** **środek**
czwartorzędowego **środek** powierzchniowo czynnego
zdyspergowany w **kompatybilnym** rozpuszczalniku.
Komponent w postaci czwartorzędowego **środek** powierzch-
niowo czynnego ma wartość liczby jodowej co najmniej
około 15. Komponent w postaci **czwartorzędowego** **środek**
powierzchniowo czynnego charakteryzuje się tym, że ma
C14-C22alkilowe lub C14-C22alkiloamido C2-C6alkilowe
rodniki o **wystarczającym poziomie** nienasycenia taki,
e **średnia** wartość liczby **jodowej** wynosi co najmniej
15. Te układy nośnikowe są przydatne w kompozycjach
kosmetycznych, które stosuje się do dostarczenia
aktywnego komponentu do **włosów** lub **skóry**. Układy noś-
nikowe są szczególnie przydatne w kompozycjach do
pielęgnacji **włosów**, zwłaszcza w płukankowych kompo-
zycjach do kondycjonowania i układania włosów.
W poszczególnych płukankowych kompozycjach do ukła-
dania i kondycjonowania włosów, **kompozycja** zawiera
układ nośnikowy, jak opisano wyżej i dodatkowo za-
wiera **środek** do układania włosów, dodatek rozprowa-
dzający i **amonio** **środek** czwartorzędowy **środek** powierzch-
niowo czynny z **jednym** długim i trzema krótkimi łańcu-
chami. (13 zastrzeżeń)

- Al(66) 92 05 26 PCT/G892/00950 5(51) A61K 31/55
A61K 9/48

- (87) 92 12 10 WO 92/21348 PCT Gazette nr 31/92
(31) 9111858.8 (32) 91 06 03 (33) GB
9204774.5 92 03 05 GB
(71) MERCK SHARP AND DOHME LIMITED, Hoddesdon, GB
(72) Lievens Hildegard

- (54) **Farmaceutyczne preparaty benzodiazepiny**

(57) **Preparaty** farmaceutyczne zawierające 3R(+)-N-
-(2,3-dihydro-1-metylo-2-okso-5-fenilo-1H-4-benzo
diazepin-3-ylo)-N-(3-metylofenilo)-mocznik oraz far-
maceutycznie dopuszczalny nośnik, charakteryzują się
tym, że nośnik zawiera farmaceutycznie dopuszczalny
olej wybrany spośród produktów estyfikacji lub poli-
eterów glicerydów z pochodzącymi z olejów roślinnych
kwasami tłuszczowymi o długości łańcucha C8-C10 oraz
farmaceutycznie dopuszczalną substancję powierzchni-
owo czynną wybraną spośród estrów oleinianowych i
laurynianowych polialkoholi kopolimeryzowanych z
tlenkiem etylenu. Preparaty te ewentualnie zawierają
też plastifikator i/lub wodę i/lub α -D-tokoferol.
Preparaty wytwarza się w znany sposób i napełnia
twarde lub miękkie kapsułki żelatynowe. Preparaty
stosuje się do leczenia lub zapobiegania w przypadku
stanów medycznych, w których występuje nadmiar CCK,
takich jak ból, panika lub stany **lekowe**.

(13 zastrzeżeń)

- Al(86) 92 05 02 PCT/EP92/01024 5(51) A61K 9/20

- (87) 92 11 12 WG 92/19227 PCT Gazette nr 28/92
(31) 9109862.4 (32) 91 05 03 (33) G8
(71) LABORATORIOS BEECHAM SA, Madryt, ES
(72) Martin Luis Carvajal, Romero Juan Dedios

- (54) **Preparaty farmaceutyczne**

(57) **Przedmiotem** wynalazku są preparaty w postaci
tabletek posiadające strukturę zawierającą sprasowane

granulaty będące **mieszaniną** leku i **ewnątrzygranulko**
wego **środek** rozpraszającego, **które** to granulaty są
sprasowane w tabletki razem z **pozagranulkowym** **środek**-
kiem rozpraszającym i ewentualnie **pozagranulkowym**
środekem poślizgowym i dodatkami. (23 zastrzeżenia)

- Al(86) 92 05 04 PCT/EP92/01025 5(51) A61K 31/19
C07C 57/30

- (87) 92 11 26 WO 92/20334 PCT Gazette nr 29/92
(31) 9110342.4 (32) 91 05 13 (33) GB
9112058.4 91 06 05 GB
(71) THE BOOTS COMPANY PLC, Nottingham, GB
(72) Armitage Bernard John, Coe Paul Frederick,
Lampard John Francis, Smith Alan

- (54) **rodek** leczniczy

(57) Opisano zastosowanie S(-)-2-(4-izobutylofenilo)-
propionianu sodowego (soli sodowej S(+)-ibuprofenu)
w środkach farmaceutycznych do leczenia stanów zapal-
nych, bólu i gorączki. Korzystne środki zawierają
dihydrat S(-)-2-(4-izobutylofenilo)-propionia so-
dowego.

Przedmiotem wynalazku są również sposoby wytwa-
rzania S(-)-2-(4-izobutylofenilo)propionianu sodowego
i jego zastosowanie do wytwarzania kwasu S(+)-2-(4-
izobutylofenilo)propionowego o wysokiej czystości
enantjomerycznej. (26 zastrzeżeń)

- Al(86) 92 05 16 PCT/EP92/01080 5(51) A61K 9/72
A61M 15/00

- (87) 92 12 10 WO 92/21332 PCT Gazette nr 31/92
(31) P 41 17 078.4 (32) 91 05 25 (33) DE
(71) BOEHRINGER INGELHEIM KG, Ingelheim am Rhein, DE
(72) Lohmann Helmut, Pollmann Wolfgang,
Schnecker Kurt, Zierenberg Bernd

- (54) **Sposób** wytwarzania aerozoli
o zastosowaniu **leczniczym**

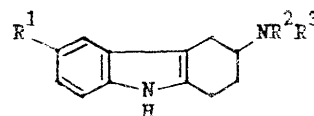
(57) Sposób wytwarzania aerozoli do aplikowania pro-
tein do narządów oddechowych polega na tym, że wyt-
warza się je drogą rozpylania wodnych preparatów
terapeutycznie czynnych protein za pomocą rozpylaczy
ultradźwiękowych pracujących w zakresie częstotliwości
1-10 MHz. (7 zastrzeżeń)

- Al(86) 92 06 17 PCT/GB92/01082 5(51) A61K 31/40
C07D 209/88

- (37) 93 01 07 WO 93/00086 PCT Gazette nr 02/93
(31) 9113802.4 (32) 91 06 26 (33) GB
(71) SMITHKLINE BEECHAM PLC, Brentford, GB
(72) King Francis David, Gaster Laramie,
Kaumann Alberto Julio, Young Rodney Christopher

- (54) **Leki**

(57) Opisano zastosowanie związku o wzorze ogólnym
(I):



Wzór (I)

w którym:

R oznacza atom wodoru lub chlorowca, grupę triflu-
orometylową, nitrową, hydroksylową, C₁₋₆-alkilową,
C₁₋₆-alkoksylową, arylo-C₁₋₆-alkoksylową, grupę o
wzorze CO₂R⁴, -(CH₂)_nCN, -(CH₂)_nCONR⁵R⁶,
-(CH₂)_nSO₂NR⁵R⁶, C₁₋₆-alkanoiloamino(CH₂)_n lub

grupę o wzorze C_{1-6} -alkilosulfonyloamino(CH R oznacza atom wodoru, grupę C_{1-6} -alkilową lub arylo-C1-6-alkilową; R5 i R6 oznaczają niezależnie od siebie stom wodoru lub grupę C1-6-alkilową lub benzylo-ową albo razem z atomem azotu, do którego są przyłączone tworzą pierścień pirolidyny, piperidyny lub heksahydroazepiny; lub dopuszczalnej fizjologicznie soli powyższego związku, do wytwarzania leków przeznaczonych do traktowania przypadków, w których wskazane jest podawanie agonisty typu 5-HT₁, np. migreny.

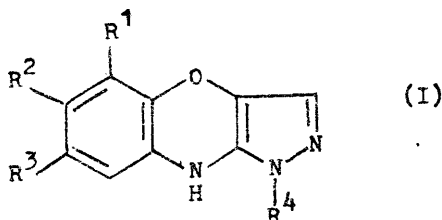
Opisano także nowe związki o wzorze (I), sposoby ich wytwarzania i preparaty farmaceutyczne zawierające te związki. (10 zastrzeżeń)

Al(86) 92 06 24 PCT/EP92/01424 5(51) A61K 7/13

(87) 93 01 21 WO 93/00883 PCT Gazette nr 03/93
(31) P 41 22 035.8 (32) 91 07 03 (33) OE
(71) HENKEL KOMMANDITGESELLSCHAFT AUF AKTIEN,
Dusseldorf, DE
(72) Rose David, Lieske Edgar

(54) Zastosowanie -dihydro-pirazolo-(4,3-b)(1,4)benzoksazyn jako składnika sprzęgającego się dla oksydacyjnych środków barwiących

(57) Przedmiotem wynalazku są 1,9-dihydro-pirazolo-(4,3-b)(1,4)benzoksazyny o wzorze I



które stosuje się jako składniki sprzęgające się w oksydacyjnych środkach barwiących na bazie znanych związków wywołujących, np. aromatycznych amin z dalszą znajdującą się w pozycji para albo orto grupa hydroksylowa albo aminowa, do wytwarzania żywych barwien oksydacyjnych w zakresie czerwonych, żółtych i niebieskich odcieni. W oksydacyjnych środkach barwiących do włosów stosuje się związki o wzorze I, w którym R₁, R₂ i R₃ oznaczają wodor, chlor albo grupy

metylowe, a R oznacza wodor, grupę etylową albo hydroksyetylową. (4 zastrzeżenia)

Al(86) 92 03 13 PCT/US92/01981 5(51) A61K 9/20
A61K 9/00

(87) 92 10 15 WG 92/17164 PCT Gazette nr 26/92
(31) 680,459 (32) 91 04 04 (33) US
(71) THE PROCTER AND GAMBLE COMPANY, Cincinnati, US
(72) Upson James Grigg, Russell Carmelita Macklin

(54) Podawane drogą pokarmową kompozycje farmaceutyczne do leczenia chorób górnego odcinka przewodu pokarmowego

(57) Kompozycje farmaceutyczne do podawania drogą pokarmową zawierają substancje aktywne farmaceutyczne stosowane do leczenia chorób górnego odcinka przewodu pokarmowego (na przykład środki zobojętniające kwasy trawienne) oraz 3-(1-mentoksy)propano-1,2-diol w ilościach skutecznie wywołujących uczucie chłodzenia w gardle. (12 zastrzeżeń)

Al(86) 92 04 06 PCT/US92/02749 5(51) A61K 31/58
A61K 45/06

(87) 92 10 29 WO 92/18132 PCT Gazette nr 27/92
(31) 686, 720 (32) 91 04 17 (33) US
746,388 91 08 16 US
846, 155 92 03 11 US

(71) MERCK AND CO., INC., Rahway, US
(72) Gormley Glen J., Stoner Elizabeth

(54) Środek farmaceutyczny do leczenia łagodnej hiperplazji prostaty, zawierający inhibitor 5 α-reduktazy

(57) Ujawniono nowy sposób leczenia mężczyzn z łagodną hiperplazją prostaty (BPH), obejmujący łączną terapię inhibitorem 5 α-reduktazy np. 17 β-podstawionym nie-azasteroidem, 17 β-acylo-3-karboksy-androst-3,5-dienem, pochodną kwasu benzoiloamino-fenoksybuta nowego, skondensowanego benzo(tio)amidu lub cynamilo amidu, aromatycznymi 1,2-dietarami lub tioeterami, aromatycznymi kwasami o-acyloaminofenoksyalkanowymi, kwasami o-tioalkiloacyloaminofenoksyalkanowymi, ich farmaceutycznie dopuszczalnymi solami i estrami, np. finasterydem, w połączeniu z inhibitorem aromatazy, np. fadrazolem, który stanowi 4-/5,6,7,8-tetra-hydroimidazo-5-pirydyn-5-ylo/benzonitryl. Połączenie to leczy na poziomie molekularnym podstawową przyczynę choroby jak również przynosi ulgę w objawach. Ujawniono też środki farmaceutyczne do tego leczenia. (8 zastrzeżeń)

Al(86) 92 04 09 PCT/US92/02905 5(51) A61L 15/24

(87) 92 10 29 WO 92/18171 PCT Gazette nr 27/92
(31) 684,712 (32) 91 04 12 (33) US
684,633 91 04 12 US
685,255 91 04 12 US

(71) THE PROCTER AND GAMBLE COMPANY, Cincinnati, US
(72) Roe Donald Carroll, Drago Jerry Layne, Silkeson Gary Bernard

(54) Wyroby chłonne zawierające superabsorbenty o określonym składzie granulometrycznym tworzące hydrożele

(57) Ujawniono elementy chłonne zawierające superabsorbenty lub kompozyty proszkowe. W skład kompozytu proszkowego wchodzi cząstki superabsorbentu o określonym, stosunkowo wąskim, składzie granulometrycznym, tworzącego hydrożel, wytwarzanego technikami polimeryzacji rozpuszczalnikowej i mieszanego z proszkami nieorganicznymi. Wymiary cząstek superabsorbentu są tak dobrane, że podczas ich badania zgodnie z przedstawionymi tu zasadami Testu Sitowego co najmniej 70% wspomnianych cząstek, wagowo, przechodzi przez sito o Numerze 50 według U.S. Standard z oczkami o wielkości 297 mikrometrów, i jest zatrzymywana na sicie o Numerze 170 według U.S. Standard z oczkami o wielkości 88 mikrometrów. 2 cząstkami superabsorbentu mieszanym jest proszek nieorganiczny, na przykład amorficzna krzemionka, w ilości od około 0,1 do około 5 części na 100 części cząstek superabsorbentu. Elementy chłonne według niniejszego wynalazku są użyteczne do wyrobów chłonnych jednorazowego użytku, takich jak pieluchy, podpaski dla osób dorosłych nie będących w stanie zatrzymać wydzielin fizjologicznych, i podobnych. (10 zastrzeżeń)

Al(86) 92 05 15 PCT/US92/03995 5(51) A61K 33/06
A61K 33/30
A23L 1/304

(87) 92 12 10 WO 92/21355 PCT Gazette nr 31/92
(31) 705,832 (32) 91 05 28 (33) US
(71) THE PROCTER AND GAMBLE COMPANY, Cincinnati, US
(72) Andon Mark Benson

- (54) Złożone formy leków zawierające wapń, mikroelementy, witaminę D i środek leczniczy

(57) Ujawniono odżywcze środki uzupełniające sole mineralne, obejmujące **jabłczano-cytrynian** wapnia, sole manganu, miedzi i cynku i składnik lub składniki wybrane z grupy witaminy D lub jej metabolitów lub prekursorów oraz grupy środków leczniczych składającej się z: **kalcytoniny, editronianu, difosfonianów i aminodifosfonianów**. Wraz z tymi środkami uzupełniającymi można również stosować **estrogen**. Te środki uzupełniające, które dostarczają co najmniej 25% Zalecanej Porcji Dziennej (RDA) wapnia, mikroelementów i witamin stosuje się w uzupełnieniu normalnej diety. Środki uzupełniające są przydatne dla zwiększania wzrostu kości oraz leczenia związanego z wiekiem ubytku kości u ludzi i zwierząt. Środki uzupełniające można stosować w formie stałych tabletek, płynnych dawek lub napojów. (10 zastrzeżeń)

A1(B6) 92 05 19 PCT/US92/04164 5(51) A61K 6/083 C04B 28/28

- (87) 92 12 10 WO 92/21314 PCT Gazette nr 31/92
(31) 708988 (32) 91 05 31 (33) US
(71) MINNESOTA MINING and MANUFACTURING COMPANY, Saint-Paul, US
(72) Mitra Sumita B., Mitra Smarajit

- (54) Uniwersalny cement medyczny i **dentystyczny** na bazie wody

(57) Cement dentystyczny zawierający wodę, reagujący z kwasem wypełniacz, mieszający się z wodą kwasowy polimer, etylenowo nienasycone cząsteczki, fotoinicjator, rozpuszczalny w wodzie środek redukujący, rozpuszczalny w wodzie środek utleniający, ma trzy drogi utwardzania, mianowicie poprzez jonową reakcję kwas-wypełniacz, fotoinicjowane sieciowanie i inicjowane reakcją redoks **sieciowanie**. Cement utwardza dobrze w grubych warstwach i może być stosowany bez utwardzającego światła dentystycznego lub gdy światło jest słabe **bądź niewłaściwe**. (23 zastrzeżenia)

A1(86) 92 06 05 PCT/US92/04637 5(51) A61K 6/00

- (87) 92 12 23 WO 92/22280 PCT Gazette nr 32/92
(31) 712, 831 (32) 91 06 10 (33) US
(71) RICHARDSON VICKS, INC., Shelton, US
(72) Rajaiah Jayanth, Saud Abel, Mac Kay Bruce John

- (54) Kompozycje do stabilizowania protez dentystycznych o ulepszonym mocowaniu

(57) Ujawniono kompozycje stabilizujące, zawierające szczególne mieszane częściowe sole kopolimeru niższego eteru **alkilowowinyloвого** z kwasem **maleinowym**, w których te częściowe sole zawierają od około 15% do około 40% wolnego kwasu, a jako kationową funkcję soli;

- (a) od około 0,1% do około 80% kationów strontu; i
(b) od około 0,1% do około 65% kationów cynku

łącznej początkowej ilości przereagowanych grup karboksylowych. Ujawniono także kompozycje do stabilizowania protez dentystycznych, zawierające te mieszane częściowe sole, jak również kompozycje do stabilizowania protez dentystycznych, zawierające bezpieczną i skutecznie klejącą ilość dwóch lub większej liczby składników **klejących** protezy dentystyczne, w których jeden z tych składników klejących protezy dentystyczne jest mieszaną częściową solą (solami). (10 zastrzeżeń)

A1(86) 92 06 23 PCT/US92/05066 5(51) A61K 31/785 A61K 9/16

- (87) 93 01 21 WO 93/00915 PCT Gazette nr 3/93
(31) 725044 (32) 91 07 03 (33) US
(71) THE UP JOHN COMPANY, Kalamazoo, US
(72) Shen Robert Wu-wei, Price Jeffrey Ellis

- (54) Tabletki o wysokiej zawartości chlorowodoru Kolestypolu

(57) Wynalazek dotyczy nowego preparatu i nowego sposobu jego wytwarzania. Związkiem, wynalazek dotyczy wyjątkowych i nowych 1000 mg tabletek chlorowodoru Kolestypolu o korzystnej twardości i niskiej kruchości oraz nowego sposobu wytwarzania takich tabletek. (20 zastrzeżeń)

A1(86) 92 06 17 PCT/US92/05138 5(51) A61L 15/00 C08L 67/04

- (87) 93 01 07 WO 93/00116 PCT Gazette nr 02/93
(31) 721, 066 (32) 91 06 26 (33) US
(71) THE PROCTER AND GAMBLE COMPANY, Cincinnati, US
(72) Toms Douglas, Wnuk Andrew Julian

- (54) Jednorazowe wyroby chłonne z **warstwami** spodnimi **ulegającymi** rozkładowi biologicznemu

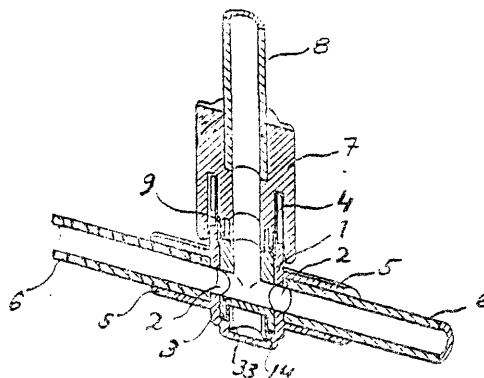
(57) Ujawniono nieprzenikalne dla płynów, ulegające rozkładowi biologicznemu **folie**. W szczególności te folie stanowią mieszanę wzajemnie się przenikających siatki destrukuryzowanej skrobi oraz kopolimerów etylen/kwas akrylowy lub kopolimerów etylen/alkohol winylowy oraz alifatycznego poliestru, takiego jak polikaprolakton. Ujawniono także pieluszki, podpaski, wkładki higieniczne, itp. zawierające warstwy spodnie wytworzone z powyższych materiałów. (10 zastrzeżeń)

A1(86) 92 05 27 PCT/SE92/00358 5(51) A61M 39/00

- (87) 92 12 10 WO 92/21403 PCT Gazette nr 31/92
(31) 9101631 (32) 91 05 29 (33) SE
(75) MAGNUSSON TORE, ORBAN LASZLO, DANIELSON Bo G., PETERSSON TORNGY

- (54) Urządzenie łączące do celów **medycznych**

(57) W urządzeniu łączącym dla przewodów z płynem do celów medycznych obudowa łącząca (1) zawiera co najmniej jeden łącznik przewodowy (2), przy czym korpus zaworowy (3), który jest umieszczony w obudowie łączącej, może przesuwac się odpowiednio pomiędzy pierwszym a drugim położeniem zamknięcia i otwarcia wymienionego łącznika przewodowego. Element łączący (7) może być wprowadzany do obudowy łączącej, a następnie **może** być włączany za pomocą określonego ruchu obrotowego. Element łączący (7) zawiera środki łączące (9), które po wprowadzeniu do obudowy łączącej, łączy korpus zaworowy (3) w celu wykonania obrotu z nim, przy czym korpus zaworowy (3) obraca się pomiędzy pierwszym a drugim położeniem, gdy wykonuje się określony ruch obrotowy. Główne cechy wynalazku polegają na tym, że integralna złączka uszczelniająca na zespole łączącym z jego zewnętrzną powierzchnią współpracuje z powierzchnią gniazda w kształcie pierścienia, która jest integralnie **umieszczona** w szczelinie w korpusie zaworowym. Korpus zaworowy (3) zawiera ponadto sprężyste występy mocujące (33) do połączenia z zatraskowymi szczelinami (14) w obudowie łączącej (1).



Urządzenie łączące, według wynalazku zapewnia bezpieczne połączenie przewodów cieczowych z zewnętrznym obwodem, który może być połączony ze strumieniem krwi pacjenta. Dostarcza również wskazówkę, że połączenie giętkiego przewodu łączącego z giętkim przewodem obwodowym zostało wykonane w prawidłowy sposób. (11 zastrzeżeń)

Al (86) 92 05 21 PCT/G892/00923 5(51) A61M 5/32

(87) 92 11 26 WO 92/20389 PCT Gazette nr 29/92

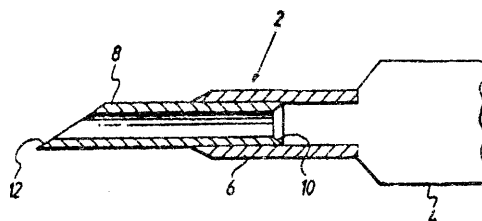
(31) 9111049.4 (32) 91 05 22 (33) GB

(75) PARKIN ADRIAN, Leeds, GB

(54) Igły do zastrzyków

(57) Igła (2) składa się z dwóch połączonych odcinków (6, 8) cienkościennych rurek mających różne stałe

średnice wewnętrzne lub, alternatywnie, igła może obejmować lub zawierać odcinek rurki mającej stożkową średnicę wewnętrzną. (12 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

ROŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

Al (86) 92 04 22 PCT/EP92/00885 5(51) B01D 53/34

(87) 92 11 12 WG 92/19363 PCT Gazette nr 28/92

(31) 87 923 (32) 91 04 24 (33) LU

(71) EUROPAISCHE ATOMGEMEINSCHAFT (EURATOM),

Luksemburg, LU

(72) Van Velzen Daniel, Langerkamp Heinrich

(54) Sposób usuwania siarkowodoru i/lub dwusiarczku węgla z gazów odlotowych

(57) Wynalazek odnosi się do sposobu usuwania siarkowodoru i/lub dwusiarczku węgla z gazów odlotowych. Te gazy odlotowe są doprowadzane do kontaktu z wodą i bromem tak, że jest utworzony H_2SO_4 i H_2S w wodnych roztworach i ewent. CO_2 . Z kwasu bromowodorowego w elektrolizerze jest ponownie wytwarzany brom. Poza tym jest uzyskiwany sprzedawalny wodór.

(4 zastrzeżenia)

Al (86) 92 05 07 PCT/US92/03892 5(51) 305B 15/12

(87) 92 11 26 WO 92/20459 PCT Gazette nr 29/92

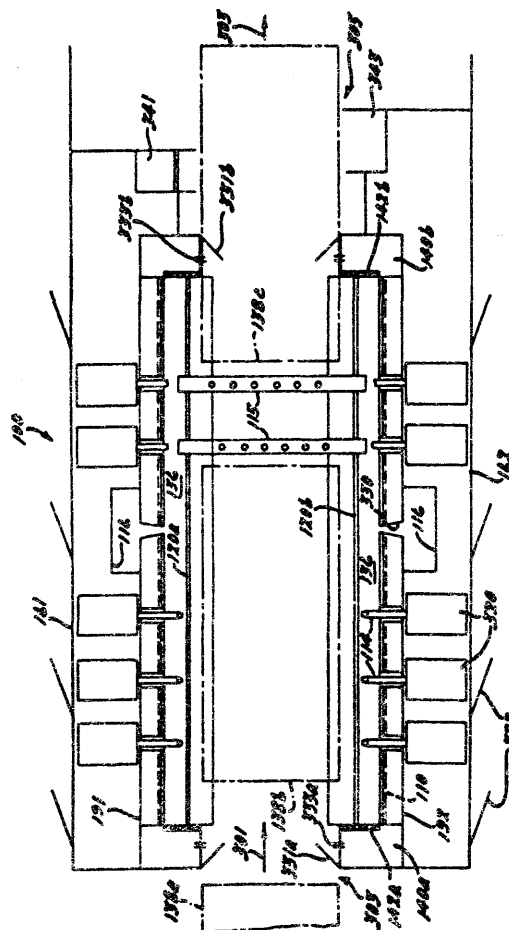
(31) 702 826 (32) 91 05 20 (33) US

(71) AB FLAKT INC., Troy, US

(72) Josefsson Leif E. B.

(54) Komora do malowania natryskowego z podłużnym przepływe powietrza

(57) Komora (100) do malowania natryskowego ma podłużny przepływ powietrza po drogach równoległych do



Al (86) 92 05 13 PCT/SE92/00311 5(51) B01J 23/10

01J 23/78

B01D 53/36

(87) 92 11 26 WO 92/20445 PCT Gazette nr 29/92

(31) 91212663.9 (32) 91 05 13 (33) CN

91850152.9 91 06 06 EP

(71) IMCS REECAT AB, Luleå, SE; GUILIN

REECAT COMPANY LIMITED, Guilin, CN

(72) Jianbo Jin

(54) RE - Katalizator i nośnik

(57) Przedmiotem wynalazku jest mieszany tlenek według ogólnego wzoru chemicznego: $R_p(M_qZ_y)O_x$ gdzie R jest co najmniej jednym z pierwiastków La, Ce, Pr, Nd; M jest co najmniej jednym z pierwiastków Ca, Sr, Ba, Zr; Z jest co najmniej jednym z pierwiastków Zn, Co, Ni, Cu; p zawiera się między 1-2; q zawiera się między 0-0,4; y zawiera się między 0,6-1,0 i x zawiera się między 3-4 i gdzie wartości p, q, y, x są zaokrąglone oraz nośnik glinowo-krzemowy dla materiału katalitycznego zawierający 12-13% Al_2O_3 66-67% SiO_2 , 2-3% CaO, 1-2% MgO, 2-3% K_2O , 0,5-1,5% Na₂O i 13-15% H_2O .

Mieszany tlenek stosowany jest jako materiał katalityczny. (22 zastrzeżenia)

drogi, po której poruszają się w tunelu komory (100) przeznaczone do malowania obiekty, przy czym przepływ powietrza jest skierowany do środka zarówno od końca wlotowego (303) jak i wylotowego (305) tunelu. Pomiedzy końcem wlotowym (303) a wylotowym (305) znajduje się kanał wylotowy przeznaczony na skierowane do środka, płynące podłużnie powietrze, przy czym w kanale wylotowym znajduje się szczelina wylotowa otaczająca co najmniej część obszaru nakładania rozpylonej farby wewnątrz tunelu, przeznaczona do odprowadzania powietrza wylotowego zawierającego nadmiarową ilość farby. Utrzymywanie przepływu powietrza wylotowego wzdłuż drogi, po której poruszają się malowane obiekty zwiększa sprawność przenoszenia farby i minimalizuje zanieczyszczenie farby odzyskanej z powietrza wylotowego. **Wynalazek** znajduje zastosowanie zwłaszcza w odniesieniu do komór do malowania natryskowego i jest przystosowany do **modularyzacji**, dzięki czemu można go wprowadzić podczas modernizacji istniejących komór natryskowych wyposażonych w urządzenia zgodnie z zasadami niniejszego wynalazku.

(13 zastrzeżeń)

Al(86) 92 05 13 PCT/EP92/01051 5(51) B05D 5/02
B05D 1/36

(87) 92 12 10 WO 92/21450 PCT Gazette nr 31/92
(31) P 41 18 731.8 (32) 91 06 07 (33) DE
(71) BASF LACKE + FARBEN AKTIENGESELLSCHAFT,
Munster, DE
(72) Schunck Stephan

(54) Sposób wytwarzania twardych powierzchni

(57) Sposób, w którym najpierw nanosi się pierwszą warstwę lakierową o pierwszej grubości warstwy i następnie na pierwszą warstwę lakierową nanosi się co najmniej jedną drugą warstwę lakierową, przy czym przynajmniej ostatnio naniesiona warstwa lakierowa zaopatrzona jest w środki matujące i wykazuje grubość warstwy suchej powłoki mniejszą niż średnia wielkość cząstek środka matującego polega na tym, że naniesione warstwy lakierowe utwardza się promieniowaniem jonizującym.

(12 zastrzeżeń)

Al(86) 92 05 29 PCT/GB92/00977 5(51) B23H 1/02

(87) 92 12 10 WO 92/21475 PCT Gazette nr 31/92
(31) 9111719.2 (32) 91 05 31 (33) GB
(71) HURCO HOLDINGS LIMITED, Bucks, GB
(72) Randall Martin, Dossaji Taibali,
Pocock Gordon Jeffrey

(54) Urządzenie elektryczne do wyładowań

(57) Elektryczne urządzenie wyładowcze wyposażone jest w pierwsze (8) i drugie (16) źródła zasilania, które są połączone równolegle w czasie cyklu pracy, oraz w diody połączone szeregowo do wyjścia pierwszego źródła dla zabezpieczenia przed prądem wstecznym w drugim źródle gdy zasilające napięcie wyjściowe pierwszego źródła jest wyższe niż napięcie drugiego źródła.

(10 zastrzeżeń)

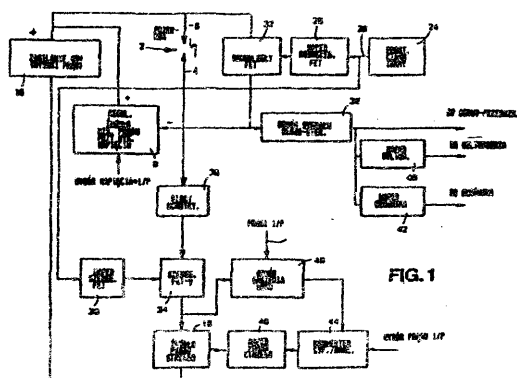


FIG. 1

Al(86) 91 05 31 PCT/IT91/0004 5(51) B24B 53/12

(87) 92 11 12 WO 92/19422 PCT Gazette nr 28/92
(31) 001204 (32) 91 05 03 (33) IT
(71) REDIS S.R.L., Milano, IT
(72) Recagno Pietro

(54) Narzędzie z zakończonymi diamentami do obciągania szlifierek, z zespołem o kształcie stożka, na osi ukośnej

(57) Narzędzie (10) z diamentami (35)(35')(36) do obciągania szlifierek (90), ma krążek (11), obracający się na podporowym trzpieniu (20) wokół osi, która przecina oś trzpienia (20) pod kątem 45°, przy czym robocze obszary (30) (31) mają jeden lub więcej diamentów (35)(35')(36) umieszczonych w jednakowych kątowych odstępach lub ciągle na geometrycznej stożkowej powierzchni (16) ze zbieżnością 90°.

(10 zastrzeżeń)

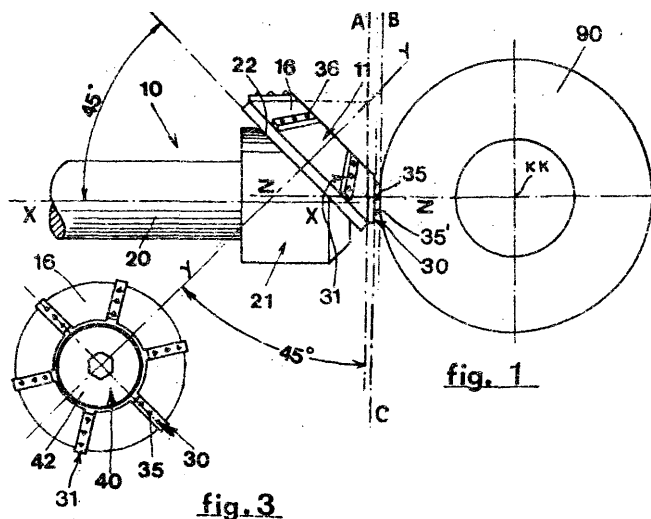


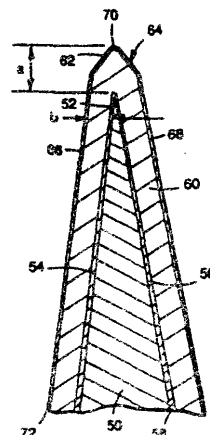
fig. 3

Al(86) 92 04 22 PCT/US92/03330 5(51) B26B 21/54
B26B 21/40

(87) 92 11 12 WO 92/19425 PCT Gazette nr 28/92
(31) 692,010 (32) 91 04 26 (33) US
759, 812 91 08 26 US
835, 251 92 02 13 US
(71) THE GILLETTE COMPANY, Boston, US
(72) Grewel Manohar S., Chou Chong-Ping P.,
Hann Steve S., Madeira John

(54) Ulepszenie ostrzy maszynki do golenia

(57) Ostrze maszynki do golenia zawiera podłoże (50) z krawędzią o kształcie klina, warstwę pośrednią (58) z materiału wybranego z grupy zawierającej nikiel, niob, krzem, węgiel krzemu, tantal, wanad i stopy tych materiałów, umieszczoną na wierzchołku i bokach krawędzi o kształcie klina, przy czym grubość warstwy



pośredniej korzystnie jest w zakresie około 50 - 500 angstromów, oraz warstwę (60) diamentową lub z węgla diamentopodobnego nałożoną na warstwę pośrednią (58), mającą korzystnie grubość około 2000 angstromów i tworzącą promień wierzchołkowy mniejszy od około 1000 angstromów. (10 zastrzeżeń)

AK 86) 92 05 07 PCT/DK92/00148 5(51) B27K 3/34
B27K 3/52

(87) 92 11 12 WO 92/19429 PCT Gazette nr 28/92
(31) D848/91 (32) 91 05 07 (33) DK
(75) SCHIRNIG ULRICH HERBERT, Copenhagen, DK

(54) Sposób polepszania jakości wyrobów z drewna, tak jak zwiększania trwałości drewna dzięki jego impregnowaniu

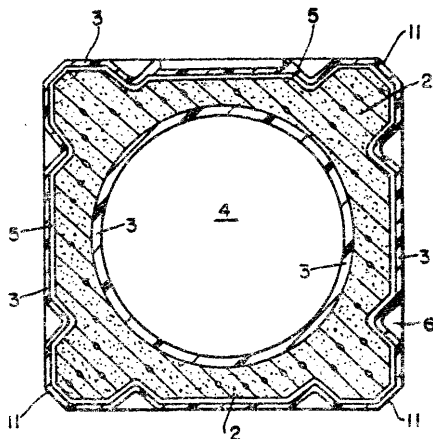
(57) Sposób polega na zanurzeniu wyrobów z drewna w łaźni z gorącym olejem lnianym lub podobnym olejem roślinnym ogrzanym do temperatury co najmniej 110°C, przy czym woda zawarta w drewnie odparowuje i dyfunduje przez drewno i olej, a jednocześnie gorący olej penetruje pory i puste przestrzenie w drewnie. Wyroby z drewna wyjmują się następnie z łaźni, a wchłonięty olej ulega utwardzeniu i usztywnia drewno. W czasie zanurzania wyrobu z drewna łaźnia z olejem lnianym ma temperaturę do 250°C, a najlepiej około 250°C. Do oleju lnianego dodaje się insektycyd i/lub fungicyd. W wyniku obróbki końcowe wyroby z drewna nie ulegają wypaczeniu ani nie odsłaniają szpar i szczelin, a ponadto stają się odporne na atak owadów lub grzybów. (9 zastrzeżeń)

A1(86) 92 05 07 PCT/US92/0389 5(51) B28B 1/16
B32B 31/06
F16L 47/00
H02G 3/04

(87) 92 11 12 WO 92/19431 PCT Gazette nr 28/92
(31) 696, 617 (32) 91 05 07 (33) US
(71) PROGRESSIVE POLYMERIC INC., Moonachie, US
(72) Griffith Frederick

(54) Rury kablowe z osłoną absorbującą uderzenia i sposób ich forsowania

(57) Betonowa rura kablowa (2) jest całkowicie unieszczona wewnątrz osłony (3) z żywicy sztucznego tworzywa, np. polietylenu. Osłona (3) izoluje betonową rurę (2) przed mechanicznymi uderzeniami, zapobiegając łamaniu i pękaniu rury (2). Osłona (3) również stanowi skuteczną nieprzepuszczalną barierę dla pary wodnej oraz gładką, stosunkowo beztarciową powierzchnię dla ułożenia kabli elektrycznych, przewodów drutowych itp. Rura (2) jest wykonywana przez zaformowanie osłony (3) np. przez formowanie rotacyjne, i napełnienie osłony (3) płynnym cementem (2) poprzez otwór wlewowy w osłonie (3). Otwór wlewowy może być następnie zamknięty korkiem z żywicy użytej do zaformowania osłony (3). (26 zastrzeżeń)

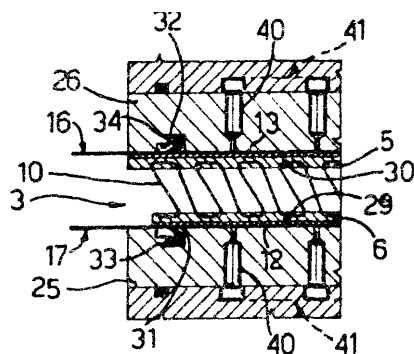


Ai(86) 92 05 28 PCT/IT92/00059 5(51) B29C 67/12
832B 5/28

(87) 92 12 10 WO 92/21511 PCT Gazette nr 31/92
(31) 000397 (32) 91 05 29 (33) IT
(71) METALLEIDO S.R.L., Genova, IT
(72) Fantino Marco

(54) Sposób produkcji struktury mieszanej z pośrednią tkaniną przestrzenną oraz struktura wykonana tym sposobem

(57) Przestrzenna tkanina (3) uformowana z dwóch płatów tkaniny (5,6) umieszczonych naprzeciw siebie i połączonych ze sobą szeregiem rozciąganych nitek (10) jest nasycana żywicą i wprowadzana między dwie warstwy (16, 17) tak, aby utworzyć warstwową strukturę. Ta warstwową strukturą jest wprowadzana między dwie matryce (25, 26) ogrzewanej prasy, która jest następnie zamykana, aby umożliwić żywicy nasycającej strukturę równomierne rozprzestrzenienie się. Warstwy (16, 17) są dołączane następnie przez podciśnienie do powierzchni matryc (25, 26), które są następnie rozchylane na pierwszą kontrolowaną odległość w granicach powrotu podkształceniowego przestrzennej tkaniny (3). Najbardziej oddalone od środka warstwy struktury polimeryzują na skutek ogrzania matryc (25, 26), podczas gdy żywica nasycająca nitki (10) pozostaje w stanie plastycznym. Następnie dolna matryca (25, 26) jest zwalniana w płaszczyźnie, w której leży i matryce (25, 26) są następnie odsuwane od siebie o następną odległość tak, aby naprężyć nitki przestrzennej tkaniny i ustawić je zasadniczo w jednej pionowej linii; swobodnie zawieszona matryca (25, 26) jest następnie blokowana. Matryce (25, 26) są następnie odsuwane od siebie na z góry określoną odległość w celu całkowitego rozciągnięcia nitek (10) a następnie prasa jest pozostawiana w tym położeniu dopóki cała żywica nie spolimeryzuje całkowicie, przy czym struktura twardnieje w założonym położeniu. (31 zastrzeżeń)



A1(86) 92 06 08 PCT/US92/04770 5(51) B29C 67/08
B29C 43/22
A448 18/00
A61F 13/62

(87) 93 01 07 WO 93/00215 PCT Gazette nr 02/93
(31) 718,727 (32) 91 06 21 (33) US
(71) THE PROCTER AND GAMBLE COMPANY, Cincinnati, US
(72) Thomas Dennis Albert, Goulait David Joseph K.

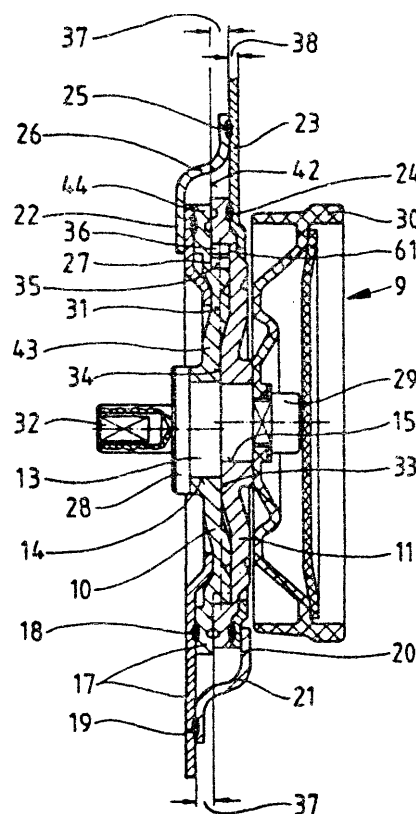
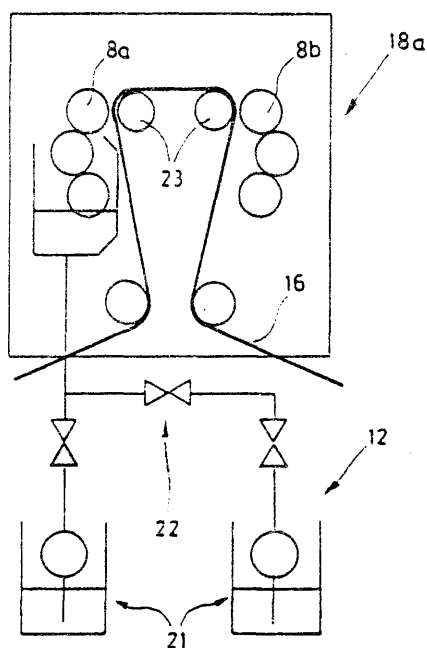
(54) Sitodrukowy sposób wytwarzania rozłączalnego mechanicznego elementu łączącego i wykonany tym sposobem element łączący

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest rozłączalny mechaniczny element łączący (20) wykonany ze swobodnie uformowanych występow (22') połączonych z podłożem (24'). Występy są zbieżne i nie są prostopadłe do płaszczyzny podłoża. Występy mogą być również odchylone kierunkowo względem kierunku maszynowego podłoża. Każdy występ jest zaopatrzony w element zaczepowy (30') wystający poprzecznie z jego powierzchni zewnętrznej. Swobodnie uformowane występy są wytwarzane techniką polegającą na wytłaczaniu płynnego mate-

(54) Wysoki nakład drukowanych blankietów oraz metoda i urządzenie do jego wytwarzania

(57) Wysoki nakład drukowanych blankietów zawiera co najmniej jedno pole zadrukowane takim samym obrazem drukowanym i co najmniej jedno, wspólne dla wszystkich i umieszczone w tym samym miejscu, pole kontrolne. Przebiega przez nie linia perforowana. Pole kontrolne zawiera co najmniej dwa obrazy identyfikacyjne. Wysoki nakład blankietów drukowany jest na ciągłych taśmach papierowych (16), następnie przecinanych. Szybkość przesuwu taśm papierowych (16) pozostaje w zasadzie niezmienna w ciągu całego procesu drukowania. Obrazy identyfikacyjne drukowane są za pomocą wałków (8) o różnej prędkości obrotowej, przy czym prędkość rotacji przynajmniej jednego wałka (8) zostaje w procesie drukowania zmieniana i/lub co najmniej jeden z wałków (8) nie jest napędzany.

(11 zastrzeżeń)



Al(86) 92 05 21 PCT/GB92/00926 5(51) B61F 5/24

(87) 92 11 26 WO 92/20559 PCT Gazette nr 29/92
(31) 9110978 (32) 91 05 21 (33) GB
(71) BREL LIMITED, Derby, GB
(72) Allen David Henry

(54) Urządzenie do regulowania poprzecznego przemieszczenia korpusów pojazdu

(57) pojazd szynowy ma nośne nadwozie (10) dla pasażerów zamocowane na wózku zwrotnym zawierającym ramę (12) i zestaw kół (14). Dla dostosowania poprzecznego przemieszczenia nadwozia (10) w stosunku do ramy (12) wózka zwrotnego będącego następstwem ruchu dostosowanego przez podkładki gumowe (16) zapewniony jest układ ograniczników ruchu dla każdego końca pojazdu.

Każdy układ jest zamocowany na części nadwozia i ma parę zespołów cylinder-tłok wyposażonych w gu-

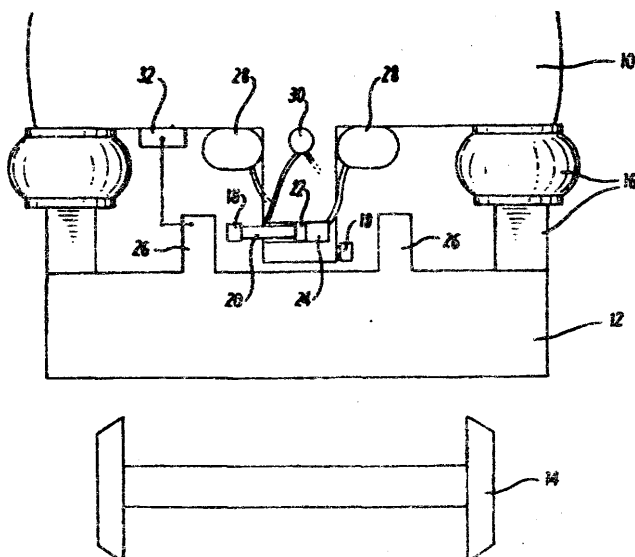
Al(86) 92 G5 22 PCT/EP92/01145 5(51) B60N 2/22

(87) 92 12 10 WO 92/21531 PCT Gazette nr 31/92
(31) P 41 17 497,6 (32) 91 05 28 (33) DE
(71) NAUE/JOHNSON CONTROLS ENGINEERING VERWALTUNG
GmbH, Wermelskirchen, DE
(72) Schmale Gerhard, Hoge Ralf, Zynda Martin

(54) Okucie przegubowe foteli z oparciem o nastawnym nachyleniu, w szczególności do samochodów

(57) Okucia przegubowe foteli z oparciem o nastawnym nachyleniu, w szczególności do samochodów, posiadające mimośrodowy mechanizm planetarny, którego elementy toczne wykonane metodą wyciskania umożliwiają stabilne nastawy nachylenia, oraz zapewniające niezawodność działania i wytrzymałość - także w razie wypadku - i jednocześnie umożliwiające ich efektywne zaprojektowanie, charakteryzują się tym, że zęby zewnętrznych i wewnętrznych uzębień (35, 36) są powiązane z boku mocnymi i pozbawionymi naprężeń szczytowych strefami pierścieniowymi materiału (27, 61), a dla uzyskania dobrych warunków przypołu uzębienie elementy toczne (10, 11) są ułożyskowane na osi (13) w sposób skutecznie uniemożliwiający ich odchylenie, co realizuje się dzięki wydłużeniu powierzchni ułożyskowania piastami (14, 15) i jednakowemu oddaleniu tych powierzchni od środka (31) zewnętrznego i wewnętrznego uzębienia (35, 36).

(13 zastrzeżeń)



now występy oporowe (18) skierowane w kierunku każdego końca części nadwozia dla sprzęgnięcia z ramą (12) wózka zwrotnego.

Przestrzenie w każdym cylindrze (24) na poszczególnych stronach tłoka (22) są połączone z poszczególnymi cieczowymi akumulatorami (28, 30), przy czym regulujący zawór (32) reguluje poprzeczne przesunięcie nadwozia (10) pojazdu i reguluje przemieszczenie zasilania cieczy pomiędzy cylindrami i akumulatorami.

Przesunięcie poszczególnych występow oporowych do zetknięcia się z ramą (12) wózka zwrotnego ma miejsce jedynie wtedy gdy jest to konieczne, a następnie ciągle przystosowanie oporu zapewnianego przez występow oporowy (18) zapobiega znacznemu wzrostowi jeśli chodzi o sztywność dynamiczną układu ograniczników ruchu i osłabia niepożądane uderzenia pomiędzy nadwoziem (10) i ramą (12) wózka zwrotnego ze skutkiem stosunkowo łagodniejszej jazdy dla pasażerów. (11 zastrzeżeń)

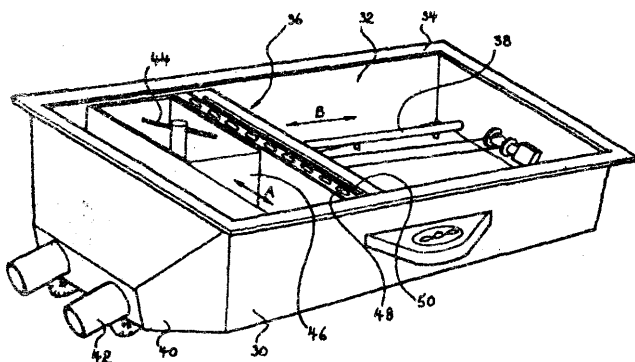
Al(86) 92 04 10 PCT/AU92/00160 5(51) B63 59/10

(87) 92 10 29 WO 92/18379 PCT Gazette nr 27/92
(31) 5577 (32) 91 04 11 (33) AU
7421 91 07 25 AU

(75) EATHORNE RUSSEL JAMES, Melville, AU

(54) Urządzenie do podwodnej obsługi technicznej

(57) **Urządzenie** do podwodnej obsługi technicznej ma obudowę (11), posiadającą otwartą stronę czołową, przy czym ukształtowanie otwartej strony czołowej w znacznym stopniu dopasowuje się do powierzchni przedmiotu, na której obudowa ma być osadzona. System uszczelniania jest umieszczony wokół obrzeżnej krawędzi (34) otwartej strony czołowej a także system pompowania (42) w komunikacji cieczy z wnętrzem obudowy umożliwiającą odprowadzenie z niego cieczy i przemieszczenie tej odprowadzonej cieczy na zewnątrz urządzenia. Jest dołączony również system przemieszczania urządzenia z jednego miejsca na przedmiocie na inne, wyżej wymieniony system przemieszczania ma możliwość odciągania urządzenia od przedmiotu. Dołączony system regulowanej dostawy powietrza umożliwia wejście powietrza do wnętrza obudowy. Kiedy woda jest odprowadzana z wnętrza obudowy i wchodzi powietrze, nadciśnienie wody na zewnątrz obudowy dociska urządzenie do przedmiotu tak, że system uszczelniania jest w kontakcie z przedmiotem, dalsze i ciągle odprowadzanie wody doprowadza do w znacznym stopniu wodoszczelnego połączenia pomiędzy systemem uszczelniania a przedmiotem. (20 zastrzeżeń)



Ai(86) 92 04 25 PCT/DE92/00333 5(51) B63B 25/00
B63B 19/16

(87) 92 11 26 WO 92/20570 PCT Gazette nr 29/92

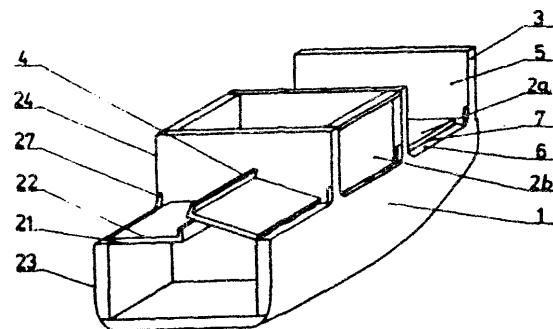
(31) P41 16 909.3 (32) 91 05 21 (33) DE

(71) NEPTUN-WARNOW-WERFT GMBH, Rostock, DE

(72) Haalck Boje, Burchert Horst, Jensen Peter, Münch Rolf

(54) Przekształcalny frachtowiec

(57) Wynalazek dotyczy przekształcalnego frachtowca, którego ładownie można dostosowywać do ładunku, przy czym zostaje on przekształcony ze statku o zwykłej wysokości burt w statek o podwyższonych burtach i dlatego umożliwia między innymi zredukowane koszty tonażowe. Według wynalazku przewiduje się, że pokrywy (2a, 2b) luków w pionowym położeniu otwartym wraz z zewnętrznymi ścianami wzdłużnymi nadbudówek (3) (rygły poprzecznych) usytuowanych pomiędzy ładowniami tworzą poprowadzone dalej do góry zewnętrzne ograniczenie (poszycie zewnętrzne) statku. Przy otwartych pokrywach luków powstaje statek o większej wysokości burt lub statek bez pokryw luków. Ponadto wynalazek przewiduje, że pokrywy luku można złączyć w składaną parę, którą można złożyć po jednej stronie wzdłużnej statku, tak że statek tylko po jednej swej stronie ma dużą wysokość burty. (8 zastrzeżeń)



Al(86) 92 05 21 PCT/GB92/00921 5(51) B63B 21/32

(87) 92 11 26 WO 92/20569 PCT Gazette nr 29/92

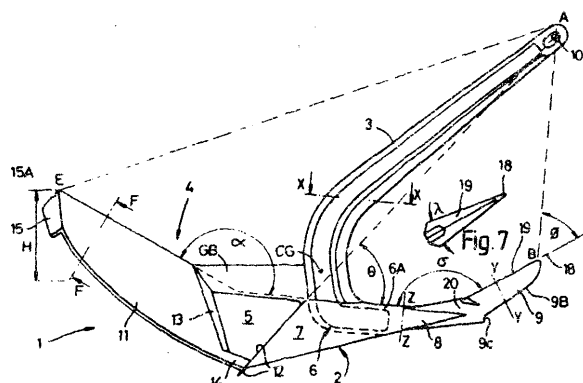
(31) 9110950 (32) 91 05 21 (33) GB

(71) RUPAT LIMITED, Onchan, GB

(72) Bruce Peter

(54) Ulepszona kotwica okrętowa

(57) Kotwica okrętowa (1) ma łapę o kształcie załamany z przymocowanym do niej trzonem (3) zawierającym punkt (10) zaczepienia liny kotwicznej. Zespół płyty tylnej (4) z łapą (2) jest nachylony pod kątem rozwartym (α) do łapy (2) i służy do wytwarzania momentu obrotowego względem punktu zaczepienia (10) przeciwdziałającego momentom obrotowym wytwarzanym przez zjawisko tarcia na łapie i trzonie i przez opór krawędziowy podczas zagłębiania kotwicy celem uzyskania siły kotwicznej, podczas gdy kanał (5) do odprowadzania materiału podłoża pomiędzy zespołem tylnym (4) i łapą (2) pozwala na odprowadzanie piasku i miękkiego mułu przechodzących przez łapę. Krawędzie obwodowe zespołu tylnego (4) mają kształt umożliwiający toczenie się kotwicy do pozycji zagłębiania, skierowana do góry część pazura (9) w przedniej części łapy umożliwia efektywne działanie kotwicy w dnie gliniastym podczas równoczesnego umożliwiania zahaczania kotwicy o skały. (52 zastrzeżenia)



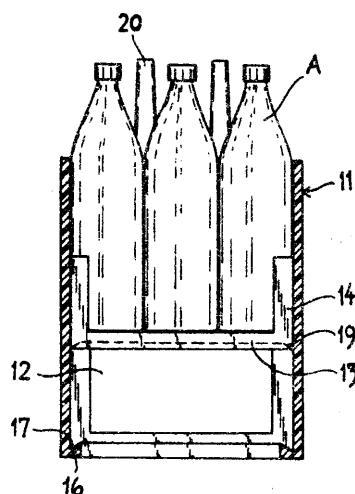
A1C86) 92 04 13 PCT/N092/00069 5(51) B65D 1/22
B65D 6/00
B65D 25/06

(87) 92 10 29 WO 92/18391 PCT Gazette nr 27/92
(31) 911546 (32) 91 04 19 (33) NO
(71) DYNOPLAST AS, Stjerdal, NO
(72) Petersen Roar, Sundset Knut Moe

(54) Skrzynka z ruchomym dnem

(57) Skrzynka na butelki jest przeznaczona do ustawiania w sklepie do samoobsługowego wyjmowania zawartości. Korpus (11) skrzynki o prostokątnym kształcie zaopatrzony jest w przestrzeń do stawiania butelek. Korpus zaopatrzony jest w płytę denną (13), która może być umieszczona pomiędzy niższą transportową pozycją i magazynową pozycją a górną wystawową i opróżniającą pozycją i która korzystnie ma przynajmniej dwa skierowane ku gdrze wystające elementy prowadzące (14), które tworzą ślizgowy element naprzeciwko odpowiadającym torom ślizgowym w korpusie (11) skrzyni.

(9 zastrzeżeń)

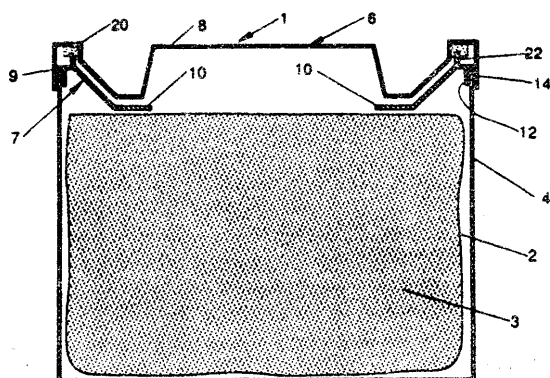


A1(86) 92 01 31 PCT/US92/00814 5(51) B65D 90/04

(87) 92 10 01 WO 92/16439 PCT Gazette nr 25/92
(31) 000664 (32) 91 03 13 (33) IT
(71) THE PROCTER AND GAMBLE COMPANY, Cincinnati, US
(72) Albanesi Mario, Bonifaci Luigi

(54) Opakowanie złożone z ramki z integralnym wieczkiem, torebki i opakowania zewnętrznego

(57) Przedstawiono usprawniony sposób sklejania, przeznaczony do opakowania (1), składającego się z torebki wewnętrznej (2), zawierającej na przykład produkt pakowany próżniowo, opakowania zewnętrznego i ramki z integralnym wieczkiem (6) z tworzywa sztucznego, umożliwiającą integralne połączenie zarówno



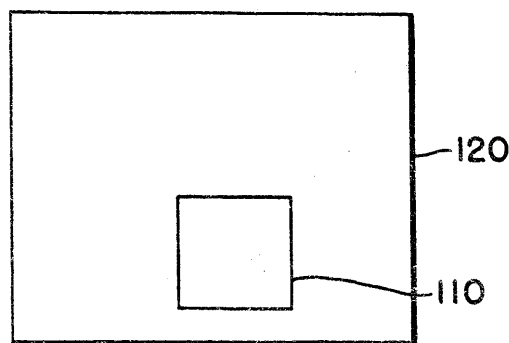
torebki jak i opakowania zewnętrznego z ramką. Na dolnej ścianie kołnierza (10) ramki usytuowano urzeźbiony obszar, natomiast w biegnącym na obwodzie tej ramki rowku (12), w który wchodzi krawędź opakowania zewnętrznego, umieszczono odgałęzione skrzydełka, których zadaniem jest zwiększenie pola powierzchni do klejenia, wspomaganie rozprowadzania kleju oraz tworzenie barier dla przepływu powietrza, w celu poprawy szczelności połączenia wieczka podczas użytkowania opakowania. Górna krawędź opakowania zewnętrznego może mieć również różnicowany kształt w celu zwiększenia przyczepności. (12 zastrzeżeń)

A1(86) 92 04 02 PCT/US92/02705 5(51) B65D 77/04

(87) 92 10 15 WO 92/17383 PCT Gazette nr 26/92
(31) 679 290 (32) 91 04 02 (33) US
680 301 91 04 04 US
713 684 91 06 11 US
(75) GOUGE SAMUEL TERRY, Raleigh;
SHUE JAMES E., Raleigh, US

(54) Układ konteneryzacji

(57) Niniejszy wynalazek dotyczy układu konteneryzacji, który obejmuje co najmniej jeden wewnętrzny worek (110) rozpuszczalny w zimnej wodzie umieszczony w zewnętrznym worku (120) rozpuszczalnym w zimnej wodzie. Każdy worek rozpuszczalny w zimnej wodzie zawiera niezależnie środek agrochemiczny, który nie rozpuszcza w znaczącym stopniu worka lub worków, z którym lub z którymi się styka. Zwykle środki agrochemiczne są w postaci stałej, zasadniczo niewodnej cieczy lub organicznego żelu. Wewnętrzny worek zawiera środek agrochemiczny, taki jak środki ochrony roślin, pestycydy, fungicydy, insektycydy, akaricydy, nematocydy, herbicydy, środki odżywcze roślin lub regulatory wzrostu roślin. Zewnętrzny worek zawiera środki agrochemiczne takie, jak środki penetrujące, środki synergiczne, odtrutki, środki zwiększające przylepność, środki ułatwiające rozprowadzanie, zmiękczacze. (29 zastrzeżeń)



A1(86) 92 04 02 PCT/US92/02718 5(51) B65D 81/00

(87) 92 10 15 WO 92/17385 PCT Gazette nr 26/92
(31) 679, 290 (32) 91 04 02 (33) US
680, 301 91 04 04 US
713,684 91 06 11 US
(75) MILES DAVID LUCAS, Chapel Hill, US;
FIARO JEAN-FRANÇOIS, Paryż, FR

(54) Kompozycje owadobójcze i zespoły owadobójcze

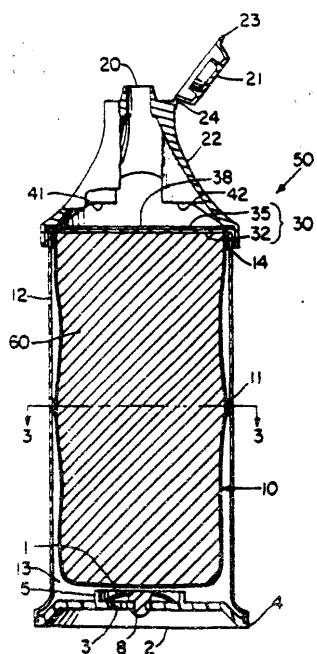
(57) Przedmiotem wynalazku jest zespół owadobójczy składający się z kompozycji owadobójczej w rozpuszczalnej w wodzie torebce. Kompozycja owadobójcza zawiera syntetyczny piretroid i rozpuszczalnik, co najmniej jeden środek żelujący, co najmniej jeden emulgator, co najmniej jeden środek przeciwpłenny i co najmniej jeden przeciwutleniacz i środek kwasowy. (31 zastrzeżeń)

A1(86) 92 05 26 PCT/US92/04360 5(51) 365D 83/00 I

(87) 92 12 10 WO 92/21589 PCT Gazette nr 31/92
 (31) 712007 (32) 91 06 07 (33) US
 (71) THE PROCTER and GAMBLE COMPANY, Cincinnati, US
 (72) Davis Leane Kristine, Kiner Robert Samuel,
 Szkutak Joan Bolduc, Holden Eric Juan

(54) Sprężynująca butelka do wyciskania z powietrznym zaworem zwrotnym umożliwiającą wyrównywanie ciśnienia w reakcji na obniżenie ciśnienia atmosferycznego

(57) Sprężynujące opakowanie dozujące w postaci butelki do wyciskania obejmujące wewnętrzną elastyczną torebkę, które nadaje się do dozowania lepkiego produktu, takiego jak pasta do zębów, lecz ktore zawiera zawór (1) powietrzny, umożliwia automatyczne wyrównywanie ciśnienia w komorze utworzonej pomiędzy torebką (10) elastyczną i wnętrzem butelki (50), w reakcji na obniżenie się ciśnienia atmosferycznego otaczającego opakowanie. Stosowanie zaworu pozwalającego na takie automatyczne wyrównywanie ciśnienia zapobiega niepożądanemu wyciekowi lepkiego produktu z otworu wylotowego opakowania, gdy obniża się ciśnienie atmosferyczne otaczające opakowanie, na przykład, w czasie podróży samolotem lub przy podróży z pierwszej wysokości do drugiej, znacznie większej wysokości. (17 zastrzeżeń)

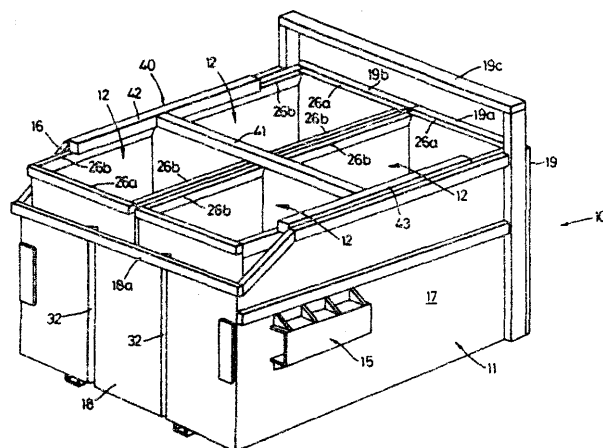


A1(86) 92 04 28 PCT/G892/00781 5(51) 865F 1/12 3650 88/12

(87) 92 11 12 WO 92/19516 PCT Gazette nr 28/92
 (31) 9109453 (32) 91 05 01 (33) GB
 (71) MJL WELDING AND FABRICATION LIMITED,
 Lincolnshire, GB
 (72) Lyon John Clement

(54) Zespół pojemników na odpady

(57) Zespół pojemników na odpady (10) ma obudowę (11) przystosowaną do zaczepiania z urządzeniem przechylającym zdolnym do podnoszenia obudowy w wyższe, przechylone położenie i co najmniej jeden ruchomy pojemnik (12) umieszczony wewnątrz obudowy, przy czym obudowa i ruchome pojemniki współpracują ze sobą tak, że utrzymują ruchome pojemniki zabezpieczone wewnątrz obudowy, a ruchome pojemniki są opróżniane do pojazdu do zbierania odpadów. (10 zastrzeżeń)

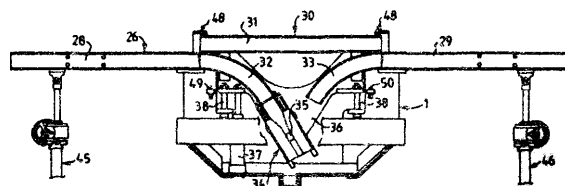


A1(86) 92 06 03 PCT/SE92/00376 5(51) B65G 47/252

(87) 92 12 10 WO 92/21595 PCT Gazette nr 31/92
 (31) 91017114 (32) 91 06 05 (33) SE
 (71) AB VOLVO, Göteborg, SE
 (72) Sorensen Leif

(54) Zespół przenośnikowy

(57) Wynalazek dotyczy zespołu przenośnikowego dla podnoszenia przedmiotów z położenia początkowego do położenia końcowego, zwłaszcza pomiędzy dwiema prasmami linii produkcyjnej tłoczenia blach. Zespół przenośnikowy zawiera dwa wózki, które są przemieszczalne wzdłuż nośnych szyn i są wyposażone w obrotowe chwytające urządzenia dla uchwycenia i trzymania przedmiotu w trakcie przenoszenia, które może odbywać się z lub bez jednoczesnego obrotu. Urządzenie do obracania czyni możliwym obrót przedmiotu podczas przenoszenia i zawiera obrotowe ramie, jeden koniec którego jest zamontowany na wózku, a drugi koniec którego wspiera człon napędzany dla współpracy za pomocą prowadzącej szyny (26) z częścią (32-34), wzdłuż której ramie jest prowadzone. Zgodnie z wynalazkiem, część (32-34) składa się z dwóch łukowatych prowadzących odcinków szynowych (32, 33), z których każdy wystaje z poszczególnych prostych części (28, 29) prowadzących szyny, przy czym swobodne końce wymienionych łukowatych odcinków są równo oddalone od punktu (35) gdzie przecinają się stykające z tych swobodnych końców, i elementu zwrotnicy (34), który może być obracany pomiędzy dwoma położeniami końcowymi, w których tworzy on przedłużenie jednego lub wielu z dwóch łukowatych prowadzących odcinków szynowych (32) albo (33). Element zwrotnicy (34) może być zablokowany w każdym z końcowych położen za pomocą elementu blokującego, który może być uwolniony gdy koło napędzane jest wsuwane do elementu zwrotnicy (34). (5 zastrzeżeń)



A1(86) 92 05 21 PCT/CS92/00014 5(51) B66F 7/08

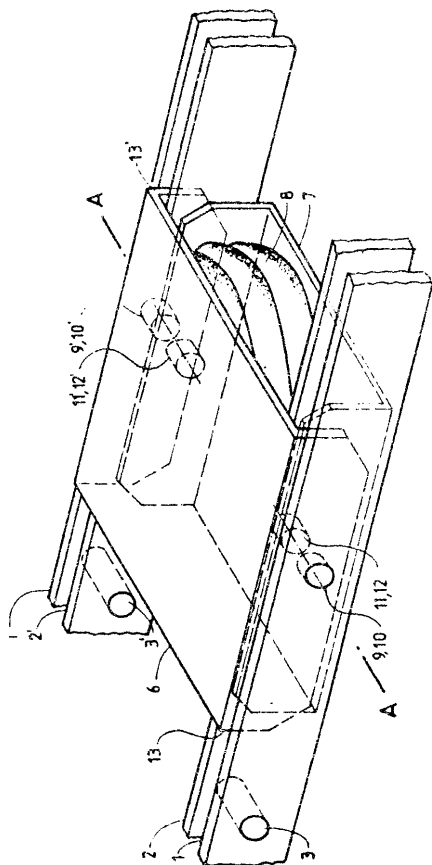
(87) 92 11 26 WO 92/20610 PCT Gazette nr 29/92
 (31) 1533-91 (32) 91 05 22 (33) CS
 (71) ATS S.R.O., Praha, CS
 (72) Veselý František

(54) Element rozwierający stosowany głównie w podnośnikach dźwigniowych

(57) Element rozwierający stosowany przede wszystkim w podnośnikach dźwigniowych o parzystym rozmieszczeniu dźwigni, z komorą (8) o zmiennej objętości, two-

rzoną przez elastyczny miech, podłączony do dopływu i odpływu środka ciśnieniowego, z dwoma dnami, do których przymocowane są wieka (6, 7) z dwoma nawzajem przeciwległymi występami skierowanymi w stronę przeciwnego wieka charakterystyczny tym, że rozstaw występów jednego z wiek (6) jest większy niż rozstaw występów drugiego wieka (7), a obie pary występów obu wiek (6, 7) są zaopatrzone we współosiowo rozmieszczone mechanizmy (9, 9', 11, 11') do obrotowego połączenia wiek z dźwigniami. Osie współosiowo rozmieszczonych mechanizmów (9, 9', 11, 11) każdego wieka (6, 7) przecinają linię łączącą środki ciężkości powierzchni obu den komory (8) pomiędzy tymi dnami.

(2 zastrzeżenia)



Al(86) 92 05 08 PCT/CA92/00197 5(51) B66F 11/04
866C 23/80

(87) 92 11 26 WO 92/20614 PCT Gazette nr 29/92
(31) 698, 113 (32) 91 05 10 (33) US

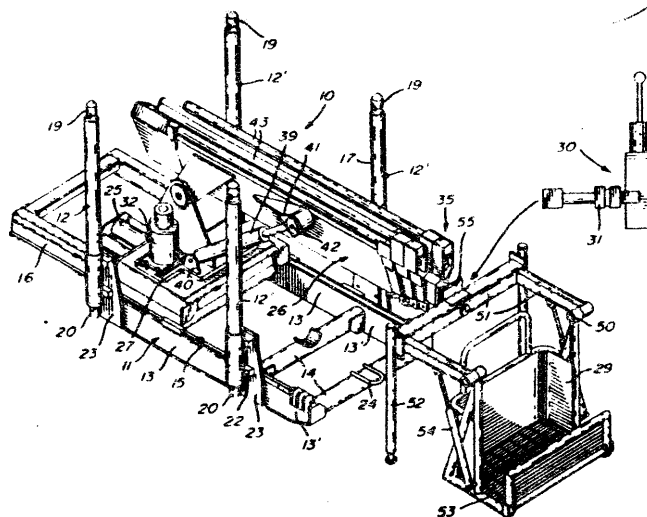
(71) CENTRE DE RECHERCHE INDUSTRIELLE DU QUEBEC,
Quebec, CA

(72) Drolet Luc, Michaud Paul

(54) Przystawna platforma robocza

z wysięgnikiem o zmiennym wysięgu

(57) Przystawna platforma (10) robocza mająca korpus (11) główny z przymocowanymi, rozciągającymi teleskopowo słupami (19, 20) ustalającymi do unieruchamiania korpusu względem otaczających powierzchni. Do korpusu (11) głównego przymocowana jest platforma (16) przesuwna. Platforma (16) ta przesuwna jest na korpusie (11) głównym z położenia spoczynkowego do położenia pracy. Wysięgnik (26) o zmiennym wysięgu zabudowany jest na podstawie (27) obrotowej, zamocowanej na platformie (16) przesuwniej. Wysięgnik (26) ma wolny koniec roboczy, do którego mocowane jest urządzenie (29) lub narzędzie robocze. Podstawa (27) obrotowa obracana jest przez silnik (32), a wysięg wysięgnika zmieniany jest w układzie hydraulicznym, który wykorzystywany jest też do regulacji położenia katowego wysięgnika za pomocą hydraulicznych cylindrów (30) wykonawczych zamocowanych między członami teleskopowymi wysięgnika i jego obrotową podstawą (27).
(15 zastrzeżeń)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

Al(86) 92 06 26 PCT/SE92/00478 5(51) C02F 3/12
C05F 3/00
A01C 3/02

(87) 93 01 07 WO 93/00302 PCT Gazette nr 02/93
(31) 9102019-8 (32) 91 06 28 (33) SE

(71) ALFA-LAVAL AGRICULTURE INTERNATIONAL AB,
Tumba, SE

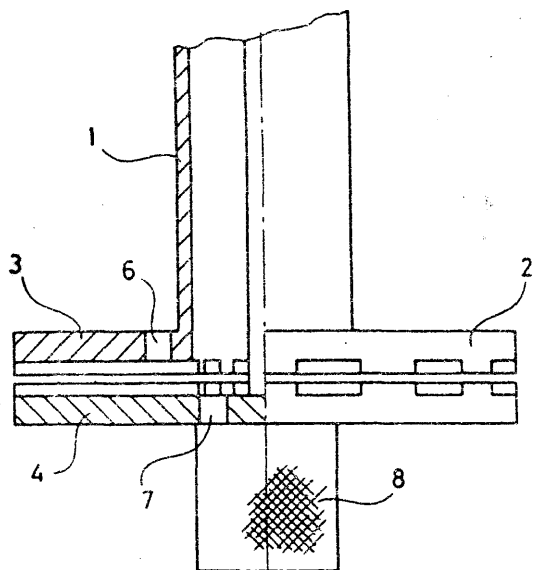
(72) Skjelhaugen Odd Jarle, Saether Trond,
Lidman Magnus

(54) Sposób fermentacji szczególnie wysoce lepkich substratów i środek powodujący w mieszanie powietrza do substratu

(57) Sposób fermentacji szczególnie wysoce lepkiego substratu jest prowadzony z kontrolowanym mieszaniem powietrza. Doprowadzenie powietrza następuje w dwóch

etapach, przy czym w pierwszym etapie mała ilość substratu jest mieszana z większą ilością powietrza tak, że tworzy się piana zawierająca pęcherzyki powietrza. W drugim etapie piana jest rozprowadzana i mieszana z substratem w strefie mieszania, w której powstają bardzo małe pęcherzyki powietrza. Prędkość wznoszenia pęcherzyków jest tak mała, że stopień wykorzystania tlenu w dodawanym powietrzu jest powyżej 20%. Urządzenie do doprowadzania powietrza w wysoce lepkim substracie zawiera rurę (1) do doprowadzania powietrza do obracającego się środka (2) wytwarzającego pianę, który jest zanurzony w substracie w zbiorniku fermentacyjnym. Środek ten zawiera dwa elementy, przy czym przynajmniej jeden z tych elementów ma bok mający strukturę z obniżeniami i/lub wzniesieniami. Elementy te są ruchome poprzecznie względem siebie, przy wzajemnej odległości

ci odpowiadającej pożądaney wielkości warstewki płynu. Rozstępy występujące w obniżonych częściach struktury są połączone z rurą dla doprowadzania powietrza i otaczającego substratu. (7 zastrzeżeń)



Al(86) 92 04 29 PCT/GB92/00785 5(51) C02F 5/08
C02F 5/12
C02F 5/10

(87) 92 11 12 W 92/19557 PCT Gazette nr 28/92
(31) 91 100 66.9 (32) 91 05 09 (33) GB
PCT/GB91/01372 91 08 12 GB
(71) CUSSONS (INTERNATIONAL) LIMITED, Manchester, GB
(72) Tranter Inderhir, Tideswell Philip Ian,
Donnelly Catherine Eva

(54) Środek do usuwania kamienia kotłowego

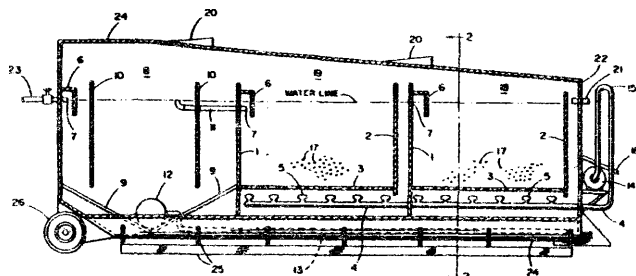
(57) Znane kompozycje do usuwania kamienia kotłowego nie pozostają w kontakcie z usuwanym kamieniem kotłowym na powierzchniach **niepoziomych** przez czas dostatecznie długi, aby oddziaływać **nań** skutecznie. Wynalazek dotyczy kompozycji do usuwania kamienia kotłowego zawierającej kwas, czynnik obniżający rozpuszczalność i kationowy środek powierzchniowo czynny. Kationowy środek powierzchniowo czynny podwyższa lepkość kompozycji tak, że nie spływa ona zbyt szybko z powierzchni niepoziomych. (8 zastrzeżeń)

Al(86) 91 03 08 PCT/US91/01487 5(51) C02F 3/20

(87) 92 09 17 WO 92/15530 PCT Gazette nr 24/92
(75) BOGART John D., Mt, Juliet, US

(54) **Ruchome** urządzenie do oczyszczania wody

(57) Ruchomy zbiornik (24) do oczyszczania ścieków lub wody gruntowej zawiera wiele komór (8, 18, 19) do biologicznego oczyszczania i klarowania wody. Układy (5, 14) są zastosowane do napowietrzania komór oczyszczających i do zawracania aktywowanych bakterii z komory odstojnika (8) do wstępnej komory oczyszczającej (18). (3 zastrzeżenia)



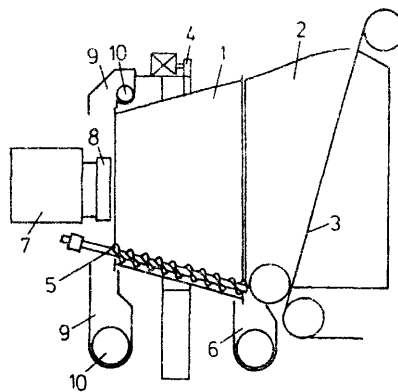
Al(86) 92 06 15 PCT/FI92/00186 5(51) C03B 37/05

(87) 92 12 23 WO 92/22507 PCT Gazette nr 32/92
(31) 913000 (32) 91 06 19 (33) FI
(71) PAROC OY AB, Pargas, FI
(72) **Unkuri** Matti

(54) Urządzenie używane w produkcji włókien

(57) Wynalazek przedstawia urządzenie do wytwarzania włókien dla grubego materiału z włókien mineralnych, **które** to urządzenie składa się z komory (1) wełny, jednego otwartego końca, który skierowany jest w stronę włókienniczego urządzenia (7) i drugiego otwartego końca, który jest skierowany w stronę przenośnika (3) dla zbierania włókien wytworzonych we włókienniczym urządzeniu (7).

Komora (1) wełny ma okalającą powierzchnię w postaci obrotowego korpusu z zasadniczo poziomą osią obrotu i korzystnie prostoliniową lub łukową tworzącą i jest tak umieszczona aby możliwe było jej obracanie z czyszczącym urządzeniem usytuowanym na wewnętrznej ścianie komory. (8 zastrzeżeń)



Al(86) 92 04 29 PCT/BE92/00012 5(51) C04B 35/65
C04B 35/66
F27D 1/16

(87) 92 11 12 WO 92/19566 PCT Gazette nr 28/92
(31) 9100427 (32) 91 05 07 (33) BE
(71) FIB-SERVICES, Boussu, BE
(72) Di Loreto Oswaldo

(54) Materiał ogniotrwały, sposób wytwarzania i sposób stosowania tego materiału

(57) Przedmiotem wynalazku jest materiał ogniotrwały zawierający frakcję cząstek ogniotrwałych osadzonych w fazie wiążącej zawierającej co najmniej jeden tlenek dwóch różnych metali, przy czym ten materiał wiążący posiada temperaturę topnienia niższą niż frakcja ogniotrwała. Materiał ten jest otrzymywany korzystnie przez utworzenie najpierw tlenków ogniotrwałych w proporcji takiej, aby utworzyć następnie z tych tlenków in statu nascendi tlenek mieszany stabilny termodynamicznie. (26 zastrzeżeń)

Al(86) 92 04 22 PCT/US92/03260 5(51) C04B 41/89
C04B 35/80
B01D 39/20

(87) 92 11 26 WO 92/20638 PCT Gazette nr 29/92
(31) 698,804 (32) 91 05 13 (33) US
(71) MINNESOTA MINING AND MANUFACTURING COMPANY, Saint Paul, US
(72) White Lloyd R.

(54) **Ceramiczno-ceramiczny** filtr kompozytowy

(57) Filtr z włókna ceramicznego i ceramicznego kompozytu charakteryzuje się tym, że jest złożony z podłoża z włókien ceramicznych, najlepiej teksturowanych, leżącej na nim warstwy węglowej oraz powłoki z węglika krzemu pokrywającej warstwę węglową na praktycznie

wszystkich włóknach. Filtr jest odporny, twardy, lekki, przydatny szczególnie w środowisku gazu o wysokiej temperaturze. (5 zastrzeżeń)

Al(86) 92 05 25 PCT/EP92/01215 5(51) C07C 323/62
C07D 239/26
A01N 43/00

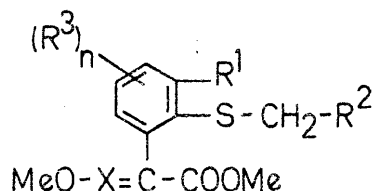
(87) 92 12 10 WO 92/21653 PCT Gazette nr 31/92
(31) 9112038.6 (32) 91 06 05 (33) GB
9112039.4 91 06 05 GB
9112099.8 91 06 05 GB
9112110.3 91 06 05 GB

(71) SCHERING AGROCHEMICALS LIMITED, Cambridge, G8.
(72) Richards Ian Christopher, Simpson Donald James, Whalley Anthony Edward

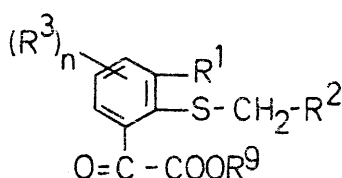
(54) Pochodne kwasu **propenowego**

(57) Przedmiotem wynalazku są związki o wzorze 1, w którym X oznacza CH lub N; n wynosi 0, 1, 2 lub 3;

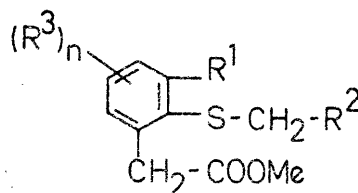
R i R mogą mieć takie samo lub różne znaczenie i oznaczają grupę alkilową, alkoksyłową lub alkilotio, z których każda jest ewentualnie podstawiona, atom chlorowca, grupę nitrową, cyjanową, COOR, -NR R, CONR⁵R⁶, COR⁷ lub R⁸S(O)_q; bądź też grupa R¹ i sąsiednia grupa R albo dwie sąsiednie grupy R wraz z połączonymi z nimi atomami węgla mogą utworzyć 5-8-członowy pierścień, który może zawierać 1-3 heteroatomy i może być podstawiony; R₂ oznacza ewentualnie podstawioną alifatyczną grupę węglowodorową, która może być nienasycona, grupę aryłową lub grupę heterocykliczną; R₄ oznacza atom wodoru albo grupę tworzącą ugrupowanie estrowe; R₅ i R₆ mają takie samo lub różne znaczenie i oznaczają atom wodoru, ewentualnie podstawioną grupę alkilową, acylową albo aryłową, bądź też wraz z połączonym z nimi atomem azotu tworzą 5-7-członowy pierścień, mogący zawierać inne heteroatomy; R₇ oznacza atom wodoru, ewentualnie podstawioną grupę alkilową albo aryłową; R₈ oznacza ewentualnie podstawioną grupę alkilową lub aryłową; oraz q wynosi 1 albo 2. Związki te wykazują działanie grzybobójcze, podobnie jak związki pośrednie o wzorze 2, w którym R₉ oznacza atom wodoru lub grupę metylową, i o wzorze 3. (5 zastrzeżeń)



WZOR 1



WZOR 2



WZOR 3

Al(86) 92 06 04 PCT/EP92/01245 5(51) C07C 381/14
A01N 47/42

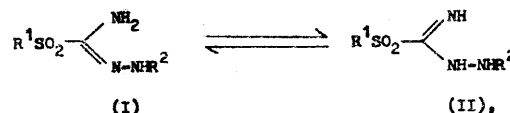
(87) 92 12 23 WO 92/22526 PCT Gazette nr 32/92
(31) P 41 18 942.6 (32) 91 06 08 (33) DE

(71) HOECHST AKTIENGESELLSCHAFT, Frankfurt nad Menem, DE

(72) Mildenerger Hilmar, Zumühlen Frank, Braun Peter, Sachse Burkhard

(54) **Sulfonyloformamidrazony, sposób ich wytwarzania, zawierające je środki oraz ich zastosowanie przeciwko szkodnikom roślin**

(57) Wynalazek dotyczy sulfonyloformamidrazonów o wzorze ogólnym (I) oraz ich tautomerów o wzorze ogólnym (II)



w którym R₁ oznacza ewentualnie podstawiony **alkil, alkenyl, alkinył, cykloalkil, cykloalkenyl, fenyl** albo jeden jak określony w opisie rodnik o wzorze -A-NR₂², -A-CO-R⁴, -A-SO₂-R⁴, -A-SOR⁴, -A-SR⁴ albo S-P(O)R³, a R₂ oznacza ewentualnie podstawiony **alkil, alkenyl, alkinył, fenyl, benzyl** albo jeden jak określony w opisie rodnik o wzorze -CO-R⁴ albo -SO₂-R⁴.

Wynalazek dotyczy poza tym sposobu ich wytwarzania, zawierających je środków oraz ich zastosowania do zwalczania szkodników roślin i jako insektycydów. (5 zastrzeżeń)

Al(86) 92 06 30 PCT/EP92/01471 5(51) C07C 271/22
A61K 31/325
C07K 5/02

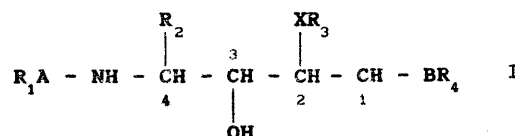
(87) 93 01 21 WO 93/01166 PCT Gazette nr 03/93
(31) 9114261.2 (32) 91 07 02 (33) GB
9123721.4 91 11 07 GB
9203884.3 92 02 24 GB

(71) SANDOZ LTD., Bazylea, CH;
SANDOZ-PATENT-GMBH, Lörrach, DE

(72) Billich Andreas, Charpiot Brigitte, Lehr Philip, Scholz Dieter

(54) Pochodne kwasu **4-amino-3-hydroksykarbo**ksylowego

(57) Wynalazek dotyczy związków o wzorze I



w którym

A i B każde niezależnie oznacza wiązanie lub ewentualnie podstawioną grupę aminoacylową;

R₁ oznacza wodór; grupę zabezpieczającą grupę aminową; 1 grupę o wzorze R₆Y, w którym

R oznacza wodór lub ewentualnie podstawioną grupę alkilową, alkenylową, alkinylową, arylową, aryloalkilową, heteroarylową, heteroaryloalkilową, heterocykliczną lub heterocykloalkilową, i

Y oznacza grupę -CO-; -NHCO-; -NHCS-; -SO₂; -O-CO-; lub -O-CS-;

R₂ oznacza boczny łańcuch naturalnego aminokwasu; grupę alkilową, aryloalkilową, heteroaryloalkilową lub cykloalkiloalkilową; lub trimetylosilometylową, 2-tienylometylową lub styrylometylową;

R oznacza ewentualnie podstawioną grupę alkilową, alkenylową, alkinylową, cykloalkilową, arylową, aryloalkilową, heteroarylową lub heteroaryloalkilową;

R oznacza grupę o wzorze -OR-, lub -NHR₇, gdzie R ma znaczenie podane powyżej dla R₆; i

X oznacza -S- lub NR₈, gdzie

R oznacza wodór, grupę metylową, formylową lub acetylową; w postaci wolnej, jeżeli takie formy istnieją, w postaci soli.

Związki o wzorze I mogą być uzyskane sposobem polegającym na otwarciu pierścienia epoksydowego, odpowiednim podstawieniu i/lub usuwaniu grup zabezpieczających lub zmydłaniu.

Wykazują one aktywność, zwłaszcza aktywność hamującą proteazę HIV-1 i z tego względu są wskazane do stosowania przy leczeniu chorób retrowirusowych. (10 zastrzeżeń)

A1(86) 92 02 27 PCT/US92/01474 5(51) C07C 237/06
A01N 37/30
A01N 33/04

(87) 92 09 17 WO 92/15555 PCT Gazette nr 24/92
(31) 663,218 (32) 91 03 01 (33) US
827,231 92 02 03 US

(71) MONSANTO COMPANY, St. Louis, US

(72) Ruminsky Peter Gerrard

(54) Związki fluoroalkenylowe i ich zastosowanie jako środków do odpędzania szkodników

(57) Przedmiotem wynalazku są fluorowane związki Alkenylowe, użyteczne w sposobach zwalczania nicieni, owadów i roztoczy żerujących na uprawach rolnych oraz te sposoby. Szczególnie użyteczne w układowym zwalczaniu szkodników są związki polarne, np. -amino-3,4,4-trójkfluorobuten-3 lub kwas 2,3,3-trójkfluoropropeno-2-karboksylowy-1. Dostarczono także nowego sposobu wytwarzania 1-amino-3,4,4-trójkfluorobutenu-3 i związków pośrednich do tego wytwarzania. (31 zastrzeżeń)

A1(86) 92 03 27 PCT/US92/02232 5(51) C07C 209/02
C07C 209/36
C07C 209/38

(87) 93 01 07 WO 93/00324 PCT Gazette nr 02/93
(31) 719,876 (32) 91 06 21 (33) US

(71) MONSANTO COMPANY, St. Louis, US

(72) Allman James, Malcolm, Bashkin James Keane, Rains Roger Keranen, Stern Michael Keith

(54) Sposób wytwarzania 4-aminodwufenyloaminy

(57) Ujawniono sposób wytwarzania 4-ADPA, zgodnie z którym anilinę lub podstawione pochodne aniliny i nitrobenzen poddaje się reakcji w odpowiednich warunkach z wytworzeniem 4-nitrodwufenyloaminy lub jej podstawionych pochodnych i/lub 4-nitrozodwufenylo-

aminy lub jej podstawionych pochodnych i/lub ich soli, z których każdą lub wszystkie następnie redukuje się z wytworzeniem 4-ADPA lub jej podstawionych pochodnych. 4-ADPA lub jej podstawione pochodne można redukcyjnie alkiłować dla wytworzenia p-fenylenodwufenylu lub ich podstawionych pochodnych, stanowiących produkty użyteczne jako antyzoanty. Zgodnie z drugim wariantem, wynalazek dotyczy czteropodstawionych soli amoniowych lub alkilo-podstawionych soli dwuamoniowych 4-nitrodwufenyloaminy, 4-nitrozodwufenyloaminy i ich podstawionych pochodnych, przy czym każdy podstawnik czteropodstawionego jonu amoniowego jest niezależnie wybrany z grupy obejmującej grupy alkilowe, aryłowe i aryloalkilowe, a każdy alkil stanowiący podstawnik alkilo-podstawionej soli dwuamoniowej jest niezależnie wybrany. (83 zastrzeżenia)

Al(86) 92 02 11 PCT/DK92/00043 5(51) C07D 273/00
C07D 413/12
A61K 31/41

(87) 92 08 20 W 92/13847 PCT Gazette nr 22/92
(31) 238/91 (32) 91 02 12 (33) OK

(71) A/S GEA FARMACETISK FABRIK, Kopenhaga, DK

(72) Karup Gunnar Leo, Preikschat Herbert Fritz, Corell Tim Niss, Lissan Boolil Gyllembourg Clausen Finn Priess, Petersen Soren Bols, Alhede Børge Ingvar Frish

(54) Związki 3-podstawion 1,2,3,4-oksatria zolo-5-iminowe, sposób ich otrzymywania oraz forma farmaceutyczna zawierająca te związki

(57) Przedmiotem wynalazku są dotychczas nieznanne związki 3-podstawione 1,2,3,4-oksatriazolo-5-iminowe, wykazujące udokumentowane biologiczne działania, powodujące ich przydatność do leczenia choroób sercowo-naczyniowych (skrzepów krwi, dusznicy bolesnej i astmy), sposób ich wytwarzania oraz formy farmaceutyczne zawierające te związki. (4 zastrzeżenia)

Al(86) 92 06 12 PCT/FI92/00184 5(51) C07D 233/64
A61K 31/415

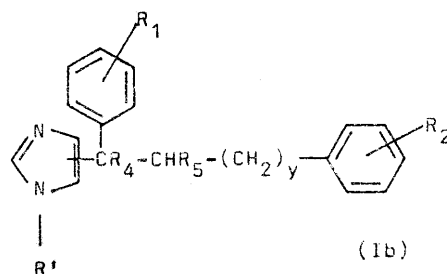
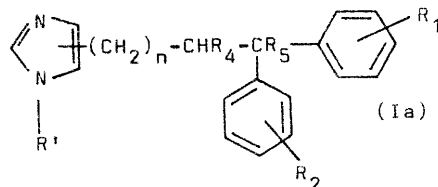
(87) 92 12 23 W 92/22537 PCT Gazette nr 32/92
(31) 9113142.5 (32) 91 06 18 (33) GB
9125924.2 91 12 05 GB

(71) ORION-YHTYMA OY, Espoo, FI

(72) Karjalainen Arto Johannes, Sodervall Marja-Liisa, Kalapudas Arja Marketta, Pelkonen Reino Olavi, Laine Aire Marja, Lamintausta Risto Arvo Sakari, Salonen Jarmo Sakari

(54) Nowe, selektywnie inhibitujące aromatazę 4(5)-imidazole

(57) Wynalazek dotyczy nowych pochodnych imidazolu, podstawionych w pozycji 4 lub 5 pierścienia imidazolu, o wzorze

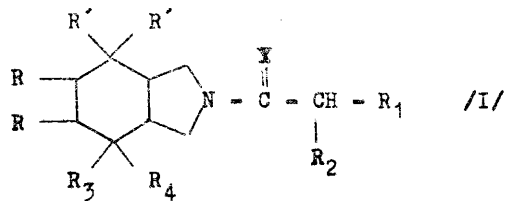


w którym jeden z symboli R i R₁ oznacza CN, a drugi oznacza H, CH₃, OCH₃, NO₂, NH₂, , CF₃, CHF₂, CH₂F lub atom chlorowca; R₂ oznacza H lub grupę o wzorze -CH₂--R₃, w którym R₃ oznacza H, CH₃ lub atom chlorowca; R₄ oznacza H i R₅ oznacza H lub R₆ i R₇ razem tworzą wiązanie, n oznacza 1 lub 2 i y oznacza 0-2, ich stereoizomerów i nietoksycznych, farmakologicznie dopuszczalnych soli addycyjnych z kwasami wykazujących selektywne działanie inhibujące aromatazę, w porównaniu do ich działania inhibującego dezmolazę.

Związki są cennymi lekami w leczeniu chorób zależnych od estrogenów, np, raka sutka lub dobrotniowego rozrostu prostaty (BPH). (88 zastrzeżeń)

jest halogenem, w ich formach izomerycznych lub ich mieszaninach ewentualnie ich sole, jeśli istnieją oraz sposób ich wytwarzania.

Nowe pochodne są szczególnie korzystne jako antagoniści substancji P.



(12 zastrzeżeń)

A1(86) 92 02 14 PCT/EP92/00356 5(51) C07D 417/12
A61K 31/445

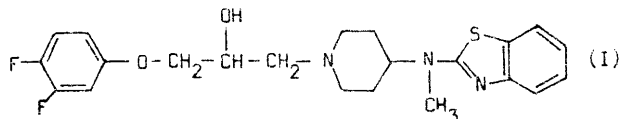
(87) 92 09 03 WO 92/14731 PCT Gazette nr 23/92
(31) 659,645 (32) 91 02 25 (33) US

(71) JANSSEN PHARMACEUTICA N.V., Beerse, BE

(72) Stokbroekx Raymond Antoine,
Grauwels Gilbert Arthur ules

(54) 4-[(2-benzotiazolilo)metyloamino]-α-
-[(3,4-dwufluorofenoksy)metylo]-1-pipe
rydynoetanol

(57) Przedmiotem wynalazku jest związek o wzorze:



jego mieszanina racemiczna, odmiana (S) i sole addycyjne z kwasami, środki farmaceutyczne zawierające ten związek jako substancję czynną oraz sposób wytwarzania wymienionego związku i środków farmaceutycznych.

Wymieniony związek wykazuje działanie zapobiegania udarowi. (10 zastrzeżeń)

A1(86) 92 05 15 PCT/FR92/00429 5(51) C07D 209/44
A61K 31/40

(87) 92 11 26 WO 92/20653 PCT Gazette nr 29/92
(31) 91/06035 (32) 91 05 17 (33) FR

(71) RHONE-POULENC RORER S.A., Antony, FR

(72) Achard Daniel, Grisoni Serge, Hanessian Stephen,
Moutonnier Claude, Peyronel Jean-François,
Tabart Michel, Truchon Alain

(54) Nowe pochodne perhydroizoindolu,
ich wytwarzanie i zawierające je
kompozycje farmaceutyczne

(57) Przedmiotem wynalazku są nowe pochodne perhydroizoindolu o ogólnym wzorze (I), w którym rodniki R są atomami wodoru lub tworzą razem wiązanie, symbole R' są rodnikami fenylowymi, które mogą być podstawione atomem halogenu lub rodnikiem metylowym w pozycji 2 lub 3, X jest atomem tlenu lub rodnikiem NH, R₁ jest fenylem ewentualnie podstawionym cykloheksadienylem, naftylen lub rodnikiem heterocyklicznym, R₂ jest H, halogenem, OH, alkilem, aminoalkilem, alkiloaminoalkilem, dialkiloaminoalkilem, alkoksylem, rodnikiem alkiotio, acyloksylem, karboksylem, alkoksycarbonylem ewentualnie podstawionym, benzyloksycarbonylem, rodnikiem aminowym lub acyloaminowym, R jest halogenem lub OH i R jest H lub halogenem, jeśli R

A1(86) 92 05 15 PCT/FR92/00430 5(51) C07D 209/44

(87) 92 11 26 WO 92/20654 PCT Gazette nr 29/92

(31) 91/06036 (32) 91 05 17 (33) FR

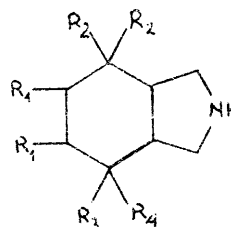
(71) RHONE-POULENC ROGER S.A., Antony, FR

(72) Achard Daniel, Grisoni Serge, Hanessian Stephen,
Moutonnier Claude, Peyronel Jean-François,
Tabart Michel, Truchon Alain

(54) Nowe pochodne perhydroizoindolu
i ich wytwarzanie

(57) Przedmiotem wynalazku są nowe pochodne perhydroizoindolu o ogólnym wzorze (I), w którym rodniki R₁ są jednakowe i oznaczają atomy wodoru lub tworzą razem wiązanie, symbole R₂ są jednakowe i oznaczają rodniki fenylowe ewentualnie podstawione atomem chlorowca lub rodnikiem metylowym w pozycji 2 lub 3, symbol R₃ oznacza atom chlorowca lub rodnik hydroksylowy i symbol R₄ oznacza atom wodoru lub jednocześnie z R₅ oznacza atom chlorowca, w ich postaciach izomerycznych lub ich mieszaninach i ewentualnie ich sole, oraz ich wytwarzanie.

Nowe pochodne według wynalazku są związkami pośrednimi do wytwarzania antagonistów substancji P.



(11 zastrzeżeń)

A1(86) 92 05 15 PCT/FR92/00431 5(51) C07D 495/04
A61K 31/40

(87) 92 11 26 WO 92/20685 PCT Gazette nr 29/92
(31) 91/06037 (32) 91 05 17 (33) FR

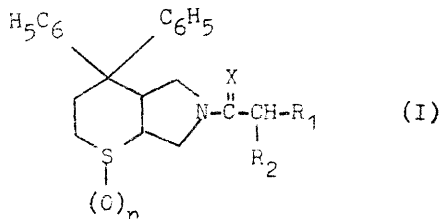
(71) RHONE-POULENC RORER S.A., Antony, FR

(72) Achard Daniel, Moutonnier Claude,
Tabart Michel, Truchon Alain,
Peyronel Jean-François

(54) Nowe pochodne tiopiranopirolo,
ich wytwarzanie i zawierające je
kompozycje farmaceutyczne

(57) Przedmiotem wynalazku są nowe pochodne tiopiranopirolo o wzorze ogólnym (I), w którym X jest atomem tlenu lub rodnikiem NH, R₁ jest fenylem ewentualnie podstawionym, cykloheksadienylem, naftylen lub heterocyklicem, R₂ jest H, chlorowcem, OH, alkilem, amino-

alkilem, alkiloaminoalkilem, dialkiloaminoalkilem, alkoksylem, alkilotio, acyloksy, karboksylem, alko-
ksykarbonylem ewentualnie podstawionym, benzyloksy-
karbonylem, amino lub acyloamino, a n jest 0, 1 lub 2
w swych formach stereoizomerycznych i ich miesza-
nach, ewentualnie ich sole, o ile istnieją, i ich wy-
tworzenie.



Nowe pochodne są szczególnie korzystne jako antago-
niści substancji P. (10 zastrzeżeń)

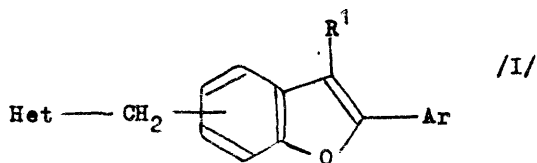
A1(86) 92 05 15 PCT/GB92/00887 5(5.1) C07D 471/04
C07D 405/14
A61K 31/415

(87) 92 11 26 W 92/20679 PCT Gazette nr 29/92
(31) 9110633.6 (32) 91 05 16 (33) GB
9201358.0 92 01 22 GB
9205174.7 92 03 10 GB

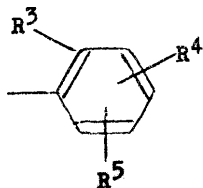
(71) GLAXO GROUP LIMITED, Greenford, GB
(72) Ross Barry Clive, Middlemiss David,
Scopes David Ian Carter, Jack Torquil
Iain MacLean, Cardwell Kevin Stuart,
Dowie Michael Dennis, Montana John Gary,
Pass Martin, Judd Duncan Bruce

(54) Pochodne benzofuranu

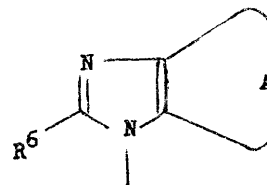
(57) Wynalazek dotyczy związków o wzorze ogólnym (I):



lub ich fizjologicznie dopuszczalnych soli, solwatów
lub metabolicznie nietrwałych estrów, w którym to
wzorze R oznacza atom wodoru lub atom chlorowca
albo grupę wybraną spośród grupy C₁₋₆-alkilowej,
C₂₋₆-alkenylowej, fluoro-C₁₋₆-alkilowej, C₁₋₆-alko-
ksylowej, -CHO, -CO₂H lub -COR₂; Ar oznacza grupę



R oznacza grupę wybraną spośród grupy C₁₋₆-alkilo-
wej, C₂₋₆-alkenylowej, C₁₋₆-alkoksylowej lub grupy
-NR₁₅R₁₆; R₃ oznacza grupę wybraną spośród -CO₂H,
-NHSO₂CF₃ lub związanej atomem węgla grupy tetra-
zoliowej; R₄ i R₅, które mogą być takie same lub
różne, każdy niezależnie oznacza atom wodoru lub
atom chlorowca, albo grupę C₁₋₆-alkilową, Het ozna-
cza grupę:



A oznacza szereg różnych 4-członowych, ewentualnie
podstawionych wiązań; R oznacza atom wodoru lub
grupę wybraną spośród grupy C₁₋₆-alkilowej,
-alkenylowej, C₁₋₆-alkilotio, C₁₋₆-alkoksylowej,
C₃₋₇-cykloalkilowej lub C₃₋₇-cykloalkilo-C₁₋₄-alki-
lowej, a R₁₅ i R₁₆, które mogą być takie same lub
różne, każdy niezależnie oznacza atom wodoru lub
grupę C₁₋₄-alkilową, albo -NR₁₅R₁₆ tworzy 5- lub
6-członowy nasycony pierścień heterocykliczny,
który ewentualnie może zawierać jeden atom tlenu.

Związki można wykorzystywać do zapobiegania i do
leczenia nadciśnienia i chorób związanych z zaburze-
niami świadomości. (21 zastrzeżeń)

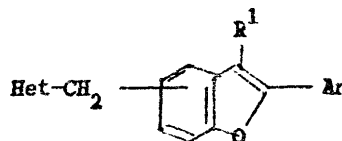
A1(86) 92 05 15 PCT/GB92/00888 5(5.1) C07D 405/14
C07D 405/06
A61K 31/415

(87) 92 11 26 WO 92/20674 PCT Gazette nr 29/92
(31) 9110636.9 (32) 91 05 16 (33) GB

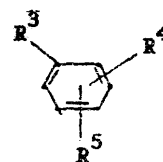
(71) GLAXO GROUP LIMITED, Greenford, GB
(72) Ross Barry Clive, Middlemiss David,
Scopes David Ian Carter, Jack Torquil
Iain MacLean, Cardwell Kevin Stuart,
Dowie Michael Dennis, Judo Duncan Bruce,
Waston Stephen Paul

(54) Pochodne benzofuranu

(57) Wynalazek dotyczy związków o wzorze ogólnym (I):



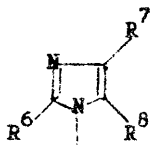
lub ich dopuszczalnych fizjologicznie soli, solwatów
lub labilnych metabolicznie estrów, w którym to wzo-
rze: R oznacza atom wodoru lub chlorowca albo grupę
C₁₋₆-alkilową, C₂₋₆-alkenylową, fluoro-C₁₋₆-alkilową,
C₁₋₆-alkoksylową, -CHO, -CO₂H lub -COR₂;



Ar oznacza
grupę

w którym R oznacza grupę C₁₋₆-alkilową, C₂₋₆-alkeny-
lową, C₁₋₆-alkoksylową lub grupę o wzorze -NR₁₅R₁₆;
R oznacza grupę o wzorze -CO₂H, -NHSO₂CF₃ lub zwi-
ązaną atomem węgla grupą tetrazoliową;
R₃ i R₄, które mogą być takie same lub różne, ozna-
czają niezależnie od siebie atom wodoru lub chlorowca
albo grupę C₁₋₆-alkilową;

Het oznacza grupę o wzorze



R₆ oznacza atom wodoru lub grupę C₁₋₆-alkilową, C-alkenylową, C₁₋₆-alkilotiolową, C₁₋₆-alkoksyłową lub C₃₋₇-cykloalkilo-C₁₋₄-alkilową;

R oznacza atom wodoru lub chlorowca lub grupę cyjanową, nitrową, C₁₋₆-alkilową, C₂₋₆-alkenylową, fluoro-C₁₋₆-alkilową, grupę o wzorze -(CH₂)_mR₇ -(CH₂)_nCOR₁₀, -(CH₂)_pNR₁₁COR₁₂, grupę C₃₋₇-cykloalkilową lub C₃₋₇-cykloalkilo-C₁₋₄-alkilową;

R oznacza atom wodoru lub chlorowca albo grupę cyjanową, nitrową, C₁₋₆-alkilową, C₂₋₆-alkenylową, fluoro-C₁₋₆-alkilową, grupę o wzorze -(CH₂)_mR', -(CH₂)_nCOR lub -(CH₂)_nNR⁺RCOR⁺;

R₉, R₁₀, R₁₁, R₁₂, R₁₃ i R₁₄ oznaczają różne grupy i podstawniki: przy czym, gdy R₆ oznacza atom wodoru lub grupę C₁₋₆-alkilową, C₂₋₆-alkenylową lub C₁₋₆-alkilotiolową, R₇ oznacza grupę C₃₋₇-cykloalkilową lub C₃₋₇-cykloalkilo-C₁₋₄-alkilową.

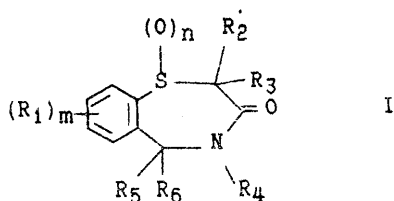
Związki mogą być stosowane w leczeniu lub profilaktyce nadciśnienia i chorób związanych z zaburzeniami poznania. (18 zastrzeżeń)

A1(86) 92 05 25 PCT/EP92/01221 5(51) C07D 281/10 A61K 31/55

(87) 92 12 10 W 92/21668 PCT Gazette nr 31/92
(31) 9111376.1 (32) 91 05 25 (33) GB
(71) THE BOOTS COMPANY PLC, Nottingham, GB
(72) Buckett William Roger, Harris Paul John, Housley John Rosindale, Jeffery James Edward, Nichol Kenneth John, Fernandez Navarro Enriqueta

(54) środki terapeutyczne

(57) Związki o wzorze I



w którym n = 0, 1 lub 2, R₁ niezależnie oznaczają atom chlorowca, alkil o 1 - 4 atomach węgla, alkoksyl, chlorowcoalkil o 1 - 4 atomach węgla, grupę nitrową, grupę cyjanową, karboksyl, alkanol o 1 - 4 atomach węgla, ewentualnie zalkilowany karbonyl lub ewentualnie zalkilowany sulfamyl, R₂, R₃, R₄, R₅ i R₆ niezależnie oznaczają atom wodoru lub alkil o 1 - 4 atomach węgla, a m oznacza 0 lub liczbę całkowitą od 1 do 4, mają zastosowanie jako środki przeciwdrgawkowe w leczeniu zaburzeń neurologicznych, takich jak padaczka. (17 zastrzeżeń)

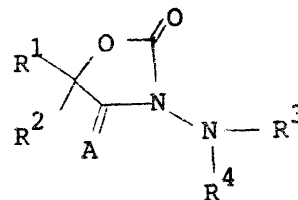
A1(86) 92 02 26 PCT/US92/01224 5(51) C07D 263/46 A01N 43/76 C07F 9/653

(87) 92 10 01 WO 92/16515 PCT Gazette nr 25/92
(31) 670,539 (32) 91 03 15 (33) US
(71) E. I. DU PONT DE NEMOURS AND COMPANY, Wilmington, US

(72) Sternberg Jeffrey Arthur, Adams John Benjamin Jr.

(54) Grzybobójcze 4-tiokeetooksazolidyny-2 i 4-iminoooksazolidyny-2

(57) Niniejszy wynalazek dotyczy związków o wzorze I, w tym wszystkich izomerów geometrycznych i stereoisomerów, ich dopuszczalnych w rolnictwie soli, zawierających je środków do stosowania w rolnictwie i ich zastosowania jako fungicydów.



I

(14 zastrzeżeń)

A1(86) 92 06 09 PCT/EP92/01330 5(51) C07D 487/04 C07D 519/00 A61K 31/55

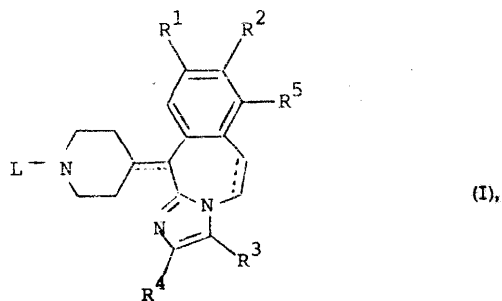
(87) 92 12 23 WO 92/22551 PCT Gazette nr 32/92
(31) 714,486 (32) 91 06 13 (33) US
853,631 92 03 18 US

(71) JANSSEN PHARMACEUTICA N.V., Beerse, BE

(72) Janssens Frans Eduard, Diels Gaston Stanislas Marcella, Leenaerts Joseph Elisabeth

(54) Pochodne imidazo [2,1-b] [3]benzazepiny, kompozycje i sposoby stosowania

(57) Wynalazek dotyczy nowych imidazo [2,1-b] [3]benzazepin o wzorze



(I),

w którym każda linia kropkowana oznacza niezależnie ewentualne wiązanie; R₁ oznacza atom wodoru, atom chlorowca, C-C-alkil lub C-C-alkoksyl; R₂ oznacza atom wodoru, atom chlorowca, C₁₋₄-alkil lub C-C-alkoksyl; R₃ oznacza atom wodoru, C-C-alkil, etenyl podstawiony hydroksykarbonylem lub C-C-alkoksykarbonylem, C-C-alkil podstawiony hydroksykarbonylem lub C-C-alkoksykarbonylem; hydroksy-C₁₋₄-alkil, formyl lub hydroksykarbonyl; R₄ oznacza atom wodoru, C₁₋₄-alkil, hydroksy-C₁₋₄-alkil, fenyl lub atom chlorowca; R₅ oznacza atom wodoru, C-C

-alkil lub atom chlorowca; L oznacza atom wodoru, C₁-C₂-alkil, C₁-C₂-alkil podstawiony jednym podstawnikiem wybranym z grupy obejmującej grupę hydroksylo-
wą, atom chlorowca, C1C4-alkoksyl, hydroksykarbonyl, C1-C4-alkoksykarbonyl, C1-C4-alkoksykarbonylo-C1-C4-
-alkoksyl, hydroksykarbonylo-C₁-C₄-alkoksyl, grupę C₁-C₄-alkoksykarbonyloaminową, grupę C₁-C₄-alkilo
aminokarbonylową, grupę C₁-C₄-alkiloaminokarbonylo
aminową, grupę C1-C4-alkiloaminotioalkarbonyloaminową,
grupę arylo-alkil, grupę aryloksylo-alkil i grupę arylokarbo-
nylową; C₁-C₂-alkil podstawiony zarówno grupą hydro-
ksylo-alkil jak i aryloksylo-alkil; C₁-C₂-alkenyl; C₁-C₂-alkenyl podstawiony arylem; lub L oznacza rodnik o wzorze
-Alk-Y-Het¹ (a-1), -Alk-NH-CO-Het² (a-2) lub -Alk-Het³
(a-3); z wyłączeniem 6, -dihydro-11-(piperidynyli-
deno-4)-5H-imidazo-2,1-b 3 benzazepiny; ich farma-
ceutycznie dopuszczalnych soli addycyjnych lub posta-
ci stereochemicznie izomerycznych.

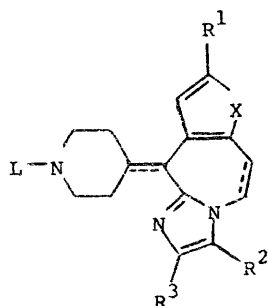
Wynalazek dotyczy także kompozycji zawierających
te związki, sposoby ich stosowania i sposoby ich wy-
twarzania. (10 zastrzeżeń)

A1(86) 92 06 09 PCT/EP92/01331 5(51) C07D 487/14
C07D 491/14
A61K 31/55

(87) 92 12 23 WO 92/22553 PCT Gazette nr 32/92
(31) 714.487 (32) 91 06 13 (33) US
(71) ANSSEN PHARMACEUTICA N.V., Beerse, BE
(72) Janssens Frans Eduard, Diels Gaston Stanislas
Marcella, Leenaerts Joseph Elisabeth,
Coymans Ludwig Paul

(54) Pochodne imidazo[1,2-a](pirolo, tieno
lub furano)[3,2-d]azepiny, kompozycje
i sposoby stosowania

(57) Wynalazek dotyczy nowych imidazo[1,2-a](pirolo,
tieno lub furano)[3,2-d]azepin o wzorze



(I),

w którym każda linia kropkowana oznacza niezależnie
ewentualne wiązanie; R1 oznacza atom wodoru, C1-C4-
-alkil, atom chlorowca, etenyl podstawiony hydroksy-
karbonylem lub Cj-C⁴alkoksykarbonylem, hydroksy-
-C1-C4-alkil, formyl, hydroksykarbonyl lub C1-C4-
-hydroksykarbonylo-C₁-C₄-alkil; R oznacza atom
wodoru, C₁-C₄-alkil, etenyl podstawiony hydroksy-
karbonylem lub C₁-C₄-alkoksykarbonylem, C₁-C₄-alkil
podstawiony hydroksykarbonylem lub C₁-C₄-alkoksy
karbonylem, hydroksy-C₁-C₄-alkil, formyl lub hydro-
ksykarbonyl; R3 oznacza atom wodoru, C₁-C₄-alkil,
hydroksy-C₁-C₄-alkil, fenyl lub atom chlorowca;
L oznacza atom wodoru, C₁-C₂-alkil, C₁-C₂-alkil
podstawiony jednym podstawnikiem wybranym z grupy

obejmującej grupę hydroksylo-alkil, atom chlorowca,
C₁-C₄-alkoksyl, hydroksykarbonyl, C₁-C₄-alkoksykarbo-
nyl, C₁-C₄-alkoksykarbonylo-C₁-C₄-alkoksyl, hydroksy-
karbonylo-C₁-C₄-alkoksyl grupę C₁-C₄-alkoksykarbo-
nyloaminową, grupę C₁-C₄-alkiloaminokarbonylową,
grupę C1-C4-alkiloaminokarbonyloaminową, grupę C₁-C₄-
-alkiloaminotioalkarbonyloaminową, grupę arylo-alkil,
grupę aryloksylo-alkil i grupę arylokarbonylo-alkil; C1-C6-
-alkil podstawiony zarówno grupą hydroksylo-alkil jak i
aryloksylo-alkil; C₁-C₂-alkenyl; C₁-C₂-alkenyl podsta-
wiony arylem; lub L oznacza rodnik o wzorze -Alk-Y-
Het¹ (a-1), -Alk-NH-CO-Het² (a-2) lub -Alk-Het³
(a-3); ich farmaceutycznie dopuszczalnych soli addy-
cyjnych i postaci stereochemicznie izomerycznych;
przypadkowych jako związki o działaniu przeciwalergicznym.

Przedmiotem wynalazku są także kompozycje zawie-
rające te związki, sposoby ich stosowania i sposoby
ich wytwarzania, (10 zastrzeżeń)

A1(86) 92 03 05 PCT/US92/01528 5(51) C07D 401/12
A01N 47/36
C07D 213/80

(87) 92 09 17 WO 92/15576 PCT Gazette nr 24/92
(31) 666,109 (32) 91 03 07 (33) US
(71) E.I. DU PONT DE NEMOURS AND COMPANY,
Wilmington, US

(72) Andrea Tariq Arthur, Liang Paul Hsiao-Tseng

(54) Chwastobójczo działający
pirydynosulfonamid

(57) Wynalazek dotyczy chwastobójczo działającego
pirydynosulfonamidu lub pirydynosulfonamidu,
środka chwastobójczego i sposobu jego zastosowania
do zwalczania wycińca polnego w uprawach zbóż i ogół-
nego zwalczania wzrostu wszystkich roślin.

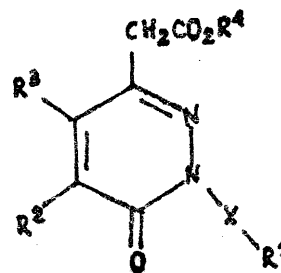
(6 zastrzeżeń)

A1(86) 92 03 09 PCT/US92/01603 5(51) C07D 237/14
C07D 417/06
A61K 31/50

(87) 92 10 15 WO 92/17446 PCT Gazette nr 26/92
(31) 676, 919 (32) 91 03 28 (33) US
(71) PFIZER INC., Nowy ork, US
(72) Mylari Banavara L., Zembrowski William J.

(54) Kwasy piradizynooctowe

(57) Przedmiotem wynalazku są związki będące inhibi-
torami reduktazy aldozy o wzorze



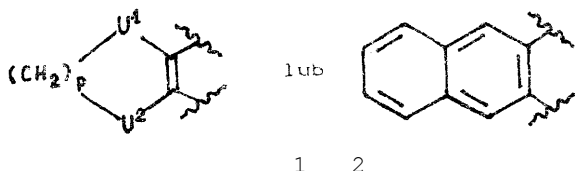
w którym X oznacza CH2, CH2CH2, -CH(CH₃) lub -CH₂-C-NH;
Y = O lub S;

R oznacza dowolną podstawioną grupę, którą ze być
fenyl, benzotiazol-2-il, benzoaksazol-2-il, benzo-
furan-2-yl, benzotiofenyl-2-il, tiazolopirydyn-2-yl,
oksazalopiryd-2-yl, 3-fenyl-1,2,4-oksadiazol-5-il i
5-fenyl-1,2,4-oksadiazol-5-il gdzie wspomniane grupy

są podstawione jednym lub korzystnie owocna podstawnikami wybranymi niezależnie spośród takich podstawników jak fluor, chlor, brom, metyl, i **trifluorometyl**;

R^4 i R są podstawione jednym lub dwoma podstawnikami wybranymi niezależnie spośród takich podstawników jak wodór, fluor, chlor, brom, (C_1-C_4) alkil, **metylo-**
 (C_1-C_4) alkilolio, (C_1-C_4) alkoksy trifluorometyl lub

2 3
 R i R' wzięte razem z węglami, z którymi są połączone tworzą grupę W , gdzie W oznacza



gdzie p oznacza 1 lub 2 a U i U oznaczają niezależnie CH_2 , O lub S z **zastrzeżeniem**, że obie grupy U i U' nie oznaczają O lub S . (26 zastrzeżeń)

Al(86) 92 03 19 PCT/US92/02271 5(51) C07D 403/10
C07D 223/16
C07D 401/10

(87) 92 10 01 W 92/16524 PCT Gazette nr 25/92
(31) 673,695 (32) 91 03 20 (33) US
839,742 92 02 28

(71) MERCK AND CO., INC., Rahway, US
(72) Fisher Michael H., Wyvratt Matthew J.,
Schoen William R., DeVita Robert J.

(54) Laktamy ze **skondensowanym** pierścieniem benzenowym ułatwiające uwalnianie czynnika wzrostu

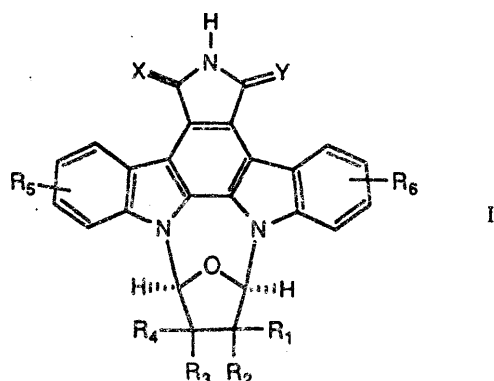
(57) Ujawniono pewne **nowe** związki zidentyfikowane jako benzo-skondensowane **laktamy**, które promują **uwalnianie** hormonu wzrostu u **ludzi** i zwierząt. Cecha ta może być wykorzystana do promowania wzrostu u zwierząt hodowlanych przeznaczonych na **żywność** w celu zwiększenia wydajności wytwarzania jadalnych produktów mięsnych, zaś u **ludzi** do zwiększania wzrostu u osób dotkniętych brakiem normalnego wydzielania naturalnego hormonu wzrostu. Ujawniono również kompozycje promujące wzrost, zawierające takie benzo-skondensowane laktamy jako substancję czynną. (13 zastrzeżeń)

Al(86) 92 04 09 PCT/US92/02661 5(51) C07D 498/22
C07H 19/04
A61K 31/55

(87) 92 10 29 W 92/18507 PCT Gazette nr 27/92
(31) 683, 770 (32) 91 04 11 (33) US
(71) SCHERING CORPORATION, Kenilworth, US
(72) McCombie Stuart W., Shankar Hillsboro Somerville,
Kirkup Michael P.

(54) Środek **przeciwnowotworowy** i **przeciwłuszczykowy**

(57) Przedmiotem wynalazku są związki o wzorze



lub ich farmaceutycznie dopuszczalne sole, w których X , Y , R_1 , R_2 , R_3 , R_4 , R_5 i R_6 są takie, jak to opisano w niniejszym opisie. Związki te są przydatne jako środki przeciwnowotworowe, a także jako środki przeciwluszczykowe. (10 zastrzeżeń)

Al(86) 92 04 14 PCT/US92/03088 5(51) C07D 305/14

(87) 92 10 29 WO 92/18492 PCT Gazette nr 27/92
(31) 690,805 (32) 91 04 19 (33) US
(71) THE UNIVERSITY OF MISSISSIPPI, University, USA
(72) Elsohly Hala N., Croom Edward M. Jr.,
Elsohly Mahmoud A., McChesney James D.

(54) Sposoby i **kompozycje** do izolowania taksanów

(57) Przedstawione są sposoby otrzymywania odnawialnych źródeł taksanów, w tym taksolu. Ujawnione są także kompozycje zawierające **taksany**, które są użyteczne jako materiały do dalszego oczyszczania taksanów. Konkretnie, ujawniony jest sposób suszenia materiału roślinnego, który zabezpiecza zachowanie wartości taksanów i ułatwia ich ekstrakcję. Ponadto ujawnione są także metody ekstrakcji i oczyszczania taksolu i innych taksanów z ozdobnych odmian uprawnych z użyciem serii organicznych i wodnych rozpuszczalników i kolumn chromatograficznych z normalnymi fazami. (133 zastrzeżenia)

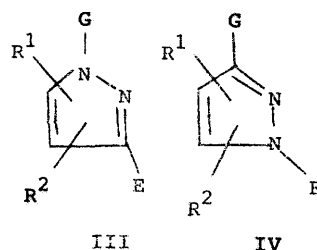
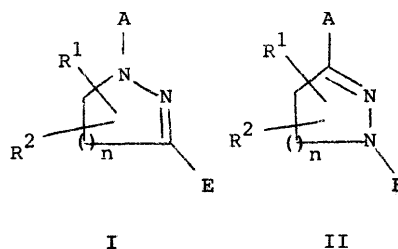
Al(86) 92 04 20 PCT/US92/03103 5(51) C07D 403/04
C07D 401/14
A01N 43/54

(87) 92 11 12 WO 92/19615 PCT Gazette nr 28/92
(31) 690,744 (32) 91 04 24 (33) US

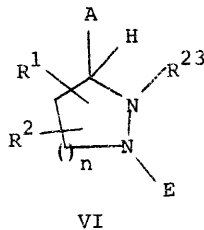
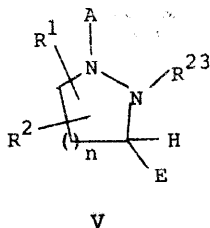
(71) E.I. DU PONT DE NEMOURS AND COMPANY, Wilmington, US
(72) Chang Zen-Yu, Hanagan Mary Ann,
Selby Thomas Paul, Frasier Deborah Ann

(54) Grzybobójcze **pirazole**, pirazoliny i tetrahydropirydazyny

(57) Niniejszy wynalazek dotyczy związków o wzorach I - VI, w tym wszystkich ich izomerów geometrycznych i **stereoizomerów**, ich dopuszczalnych w rolnictwie soli i ich kompleksów z metalami, **zawierających** je środków do stosowania w rolnictwie i ich zastosowanie jako **fungicydów**.



(12 zastrzeżeń)



Al(86) 92 05 01 PCT/US92/03613 5(51) C07D 207/26
A61K 31/40

(87) 92 11 12 WO 92/19594 PCT Gazette nr 28/92
(31) 694, 624 (32) 91 05 02 (33) US
(71) SMITHKLINE BEECHAM CORPORATION,
King of Prussia, US
(72) Bender Paul Elliot,
Christensen Siegfried Benjamin

(54) **Pirolidynony**

(57) Przedmiotem wynalazku są nowe pirolidynony **inhibujące** PDE IV i **THF**, kompozycje farmaceutyczne zawierające te związki i ich zastosowanie do leczenia **chorób** alergicznych i zapalnych oraz do inhibicji wytwarzania czynnika martwicy nowotworów.

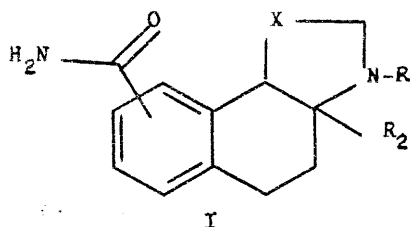
(13 zastrzeżeń)

Al(86) 92 05 13 PCT/US92/03871 5(51) C07D 209/60
C07O 221/10
A61K 31/40

(87) 92 11 26 WO 92/20655 PCT Gazette nr 29/92
(31) 702, 814 (32) 91 05 20 (33) US
PCT/US92/01651 92 03 11 US
(71) THE UPJOHN COMPANY, Kalamazoo, USA
(72) Lin Chiu-Hong, Haadsma-Svensson Susanne,
McCall Robert B., Romero Arthur G.,
Darlington William Harold, Ennis Michael D.

(54) **Terapeutycznie użyteczne pochodne tetraliny**

(57) Wynalazek ten dotyczy terapeutycznie użytecznych tetralin i farmaceutycznie dopuszczalnych ich soli addycyjnych z kwasami o wzorze I



w którym X oznacza $-(CH_2)_n$ - lub $-C(R_1)(H)-$; R oznacza C.-C alkil; R1 i R2 są takie same lub różne i są wybrane z grupy obejmującej atom wodoru, C.-C alkil, C.-C alkenyl, C.-C alkynyl, aryl i benzyl.

Związki te są użyteczne w leczeniu zaburzeń ośrodkowego układu nerwowego i nieoczekiwanie wykazują oporność na metabolizm wątrobowy i wyższą biodostępność w osoczu po podaniu doustnym. (18 zastrzeżeń)

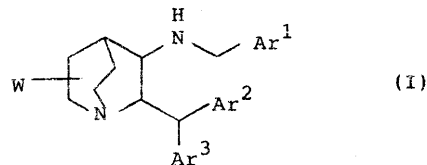
Al(86) 92 05 19 PCT/US92/04002 5(51) C07D 453/02
A61K 31/435
C07D 491/20

(87) 92 11 26 WO 92/20676 PCT Gazette nr 29/92

(31) 3/146826 (32) 91 05 22 (33) JP
(71) PFIZER INC., Nowy Jork, US
(72) Ito Fumitaka, Kokura Yoshihiole,
Nakane Masami, Satake Kunio,
Wakabayashi Hiroaki

(54) **Podstawione 3-aminochinuklidyny**

(57) Przedmiotem wynalazku są związki o wzorze



w którym Ar1, Ar2 i Ar3 oznaczają, każdy niezależnie, ewentualnie podstawiony aryl, przy czym wspomniany aryl jest wybrany spośród fenylu, naftyliu, pirydylu, chinolilu, tienylu, fenoksyfenylu, oksazolilu, tetrazolilu, tiazolilu, imidazolilu i pirazolilu, W oznacza Y lub $X(CH_2)_n$, Y oznacza ewentualnie podstawiony (C1-C6)alkil, ewentualnie podstawiony $-C(R_1)alkenyl$, ewentualnie podstawiony $(C_3-C_6)cykloalkil$, X oznacza ewentualnie podstawiony (C1-C6)alkoksy, CONR¹R², CO₂R¹, CHR¹OR², CHR¹NR²R³, COR¹, CONR¹OR² lub ewentualnie podstawiony aryl, R1, R2 i R3 są wybrane spośród wodoru, ewentualnie podstawionych (C1-C6)-alkilu, (C1-C6)alkoksyli lub (C3-C6)cykloalkilu, n oznacza liczbę całkowitą 0 do 6 i dopuszczalne farmaceutycznie sole tych związków.

Związki te są antagonistami substancji P i są użyteczne w leczeniu zaburzeń **złagodkowo** jelitowych, zaburzeń zapalnych, zaburzeń centralnego układu nerwowego i bólu. (48 zastrzeżeń)

Al(86) 92 05 1? PCT/EP92/01113 5(51) C07G 17/00
C10M 159/24

(87) 92 11 26 WO 92/20694 PCT Gazette nr 29/92
(31) 9111257.3 (32) 91 05 24 (33) GB
(71) EXXON CHEMICAL PATENTS INC., Florham Park, US
(72) Cleverley John Arthur, Wardie Robert Alan,
Swietlik Joseph Marian, Marsh John Frederick,
Spencer Jeremy Roger

(54) **Wytwarzanie nadzasadowych sulfonianów magnezu**

(57) Sposób wytwarzania nadzasadowego sulfonianu magnezu polega na nasycaniu dwutlenkiem węgla mieszaniny zawierającej rozpuszczalny w oleju sulfonian i/lub rozpuszczalny w oleju kwas sulfonowy, tlenek magnezu, rozpuszczalnik węglowodorowy, wodę, rozpuszczalny w wodzie alkohol i promotor.

Stosowanie tlenku magnezu o określonej, niskiej reaktywności w procesie wytwarzania nadzasadowych sulfonianów magnezu, wraz z wprowadzaniem wody i alkoholu do mieszaniny reakcyjnej podczas nasycania dwutlenkiem węgla umożliwia wytwarzanie wysokiej liczby zasadowej produktów, mających bardzo małą ilość osadu po nasyceniu dwutlenkiem węgla, które mogą być oczyszczane drogą szybkiej filtracji. (15 zastrzeżeń)

Al(86) 92 05 14 PCT/SE92/00316 5(51) C07K 7/08
C07K 7/10
C07K 7/02

(87) 92 11 26 WO 92/20709 PCT Gazette nr 29/92
(31) 9101472-0 (32) 91 05 15 (33) SE
(71) AKTIEBOLAGET ASTRA, Södertälje, SE

(72) Bartfai Tamas, Hökfelt Tomas, Langel Ulo,
Ahren Bo, Lindskog Stefan, Consolo Silvana,
Land Tiit, Wiesenfeld-Haelin

(54) Antagonista galaniny

(57) Opisano antagonist galaniny, który jest ligan-
dem receptora galaniny. Ponadto ujawniono nowe pepty-
dy Galanina(1-12)-Pro-Substancja P(5-11), Galanina-
(1-12)-Pro-Bradykinina(2-9), Galanina(1-12)-Pro-Pro-
-Enkefalina(5-1)), Galanina(1-12)-Pro-Lys-
(Leu5 -Enkefalina(5-11)) i ich funkcjonalne
analogi i funkcjonalne pochodne, które wykazują taki
sam efekt antagonistyczny w stosunku do galaniny jak
wspomniane peptydy. Wynalazek obejmuje również za-
stosowanie antagonisty galaniny, preparat farmaceu-
tyczny zawierający antagonistę galaniny i metod le-
czenia zaburzeń u ssaków, zależnych od fizjologicznej
funkcji galaniny przy receptorze galaniny.

(8 zastrzeżeń)

Al(86) 91 10 10 PCT/EP91/01934 5(51) C07K 7/56
C07K 7/64
A61K 37/24

(87) 92 04 30 WG 92/06998 PCI Gazette nr 10/92
(31) P 40 32 268.8 (32) 90 10 11 (33) DE
P 40 32 269.6 90 10 11 DE
P 40 32 271.8 90 10 11 DE
P 41 17 733.9 91 05 30 DE

(71) BOEHRINGER INGELHEIM KG, Ingelheim am Rhein, DE
(72) Schnorrenberg Gerd, Palluk Rainer,
Heinrichs Stefan

(54) Cyklopeptydy, sposób ich wytwarzania
oraz ich zastosowanie jako środków
leczniczych

(57) Wynalazek dotyczy cyklopeptydów o ogólnym wzorze

-An-Bn-Cn-Dn-En-Fn-Gn-Hn-In-Kn- (I)

w którym kolejność członów Bn do Kn stanowi kolejność reszt aminokwasowych hANP Arg(27)-Phe(8)-Gly(9)-Gly(10)-Arg(11)-Met(12)-Asp(13)-Arg(14)-Ile(15)-albo ich równoważników przestrzenno-strukturalnych i funkcjonalnych, a An oznacza grupę "spacer" wiążącą Bn z Kn i wpływająca na budowę przestrzenną każdorazowej cząsteczki w ten sposób, że cyklopeptydy wiążą się z receptorami ANP i ich farmaceutycznie dopuszczalnych soli oraz ich wytwarzania i zastosowania. Nowe związki są agonistami ANP. (19 zastrzeżeń)

Al(86) 91 10 25 PCT/EP91/02047 5(51) C07K 13/00
C12N 15/49
A61K 39/21

(87) 92 10 01 W 92/16556 PCT Gazette nr 25/92
(31) 9106048.3 (32) 91 03 21 (33) GB
(71) SMITHKLINE BEECHAM BIOLOGICALS, Rixensart, BE
(72) Van Wijnendale Frans, Slaoui Moncef,
Bruck Claudine, Francotte Myriam, Kummert Suzy

(54) Pochodne gp160 oraz zawierające
adjuwant szczepionki oparte na gp160
lub jego pochodnej

(57) Wynalazek przedstawia nowe, zasadniczo nie pękające postacie gp160 oraz preparaty szczepionkowe zawierające gp160 lub jego pochodną, z adjuwantem 3D-MPL. Preparaty te są użyteczne w immunoterapii i immunoprolaktyce zakażeń HIV. (23 zastrzeżenia)

Al(86) 92 04 13 PCT/EP92/00827 5(51) C08B 31/18
C07H 7/033
C110 3/22

(87) 92 10 29 WO 92/18542 PCT Gazette nr 27/92

(31) T091A000281 (32) 91 04 12 (33) IT
(71) NOVAMONT S.P.A., Mediolan, IT
(72) Conca Esterino, Brussani Gianfranco

(54) Sposób utleniania węglowodanów

(57) Sposób utleniania węglowodanów, szczególnie skrobi i dekstryny polega na tym, że utlenianie prowadzi się gazem zawierającym tlen w zasadowym środowisku wodnym w obecności katalitycznych ilości jon metali wybranych z metali grupy VIII układu okresowego, miedzi i srebra oraz związku, który pełni rolę ligandu owego jonu metalu, wielofunkcyjnego ligandu aminowego. (13 zastrzeżeń)

Al(86) 92 02 25 PCT/EP92/00406 5(51) C08F 8/30
C10L 1/14
C10M 177/00

(87) 92 09 17 WO 92/15623 PCT Gazette nr 24/92
(31) 91 04 138.4 (32) 91 02 27 (33) GB
(71) EXXON CHEMICAL PATENTS INC., Florham Park, US
(72) Hard Richard Joseph, Ibrahim Tuncel,
Jackson Graham

(54) Dodatki polimeryczne

(57) Przedmiotem wynalazku jest dodatek zawierający polimer rozpuszczalny w oleju o przeciętnej wielkości ciężaru cząsteczkowego w zakresie 200 do 50.000, przy czym polimer ma lub zawiera szkielet polimeru, do którego przyłączonych jest wiele takich samych lub różnych grup funkcyjnych, które dają zwiększoną poprawę własności cetanowych w oleju napędowym, gdy polimer ten jest stosowany w nim jako dodatek. (15 zastrzeżeń)

Al(86) 92 04 02 PCT/US92/02711 5(51) C08K 5/05
C08F 2/50
C08G 69/44

(87) 92 10 15 W 92/17535 PCT Gazette nr 26/92
(31) 679,923 (32) 91 04 03 (33) US
(71) RED SPOT PAINT AND VARNISH CO., INC.,
Evansville, US
(72) Lake Randall T.

(54) Kompozycje prześwitujących powłok
utwardzalnych ultrafioletem i sposoby

(57) Przedmiotem wynalazku jest kompozycja prześwitującej powłoki utwardzalnej ultrafioletem, zawierająca (z wyłączeniem jakiegokolwiek obecnego rozpuszczalnika): (a) około 30% do około 90% wagowych akrylowanego alifatycznego uretanu o masie cząsteczkowej od około 1200 do około 2600 i utworzonego w reakcji wielofunkcyjnego akrylanu o masie cząsteczkowej od około 110 do około 500, z alifatycznym uretanem opartym na polieterze, i o masie cząsteczkowej od około 800 do około 2200; (b) około 15% do około 70% wagowych wielofunkcyjnego akrylanu o masie cząsteczkowej od około 170 do około 1000 i zawierającego w jednej cząsteczce co najmniej dwie nienasycone grupy zdolne do polimeryzacji; i (c) inicjator i/lub sensybilizator fotopolimeryzacji. Opisano także korzystne sposoby i wyroby powlekane prześwitującą powłoką, z zastosowaniem korzystnych kompozycji prześwitujących powłok. (25 zastrzeżeń)

Al(86) 92 04 02 PCT/US92/02712 5(51) C08K 5/05
C08L 75/06
B32B 27/36

(87) 92 10 15 WO 92/17536 PCT Gazette nr 26/92
(31) 679, 608 (32) 91 04 03 (33) US
(71) RED SPOT PAINT AND VARNISH CO., INC.,
Evansville, US
(72) Lake Randall T.

(54) Kompozycje twardych powłok utwardzalnych **ultrafioletem** i sposoby

(57) Opisano kompozycję powłoki utwardzalnej ultrafioletem, zawierającą (z wyłączeniem jakiegokolwiek obecnego rozpuszczalnika): (a) około 5% do około 90% wagowych akrylowanego alifatycznego uretanu o masie cząsteczkowej pomiędzy **około** 500 a 2000 i utworzonego w reakcji wielofunkcyjnego akrylanu o masie cząsteczkowej od około 190 do około 500 i zawierającego w jednej cząsteczce co najmniej trzy nienasycone grupy zdolne do polimeryzacji, z alifatycznym **uretanem** opartym na polimerze dwuizocyjanianu związku allilokarbomonopierścieniowego z **poliakrylanami alkanopolioli**; (b) około 5% do 30% wagowych wielofunkcyjnego akrylanu o masie cząsteczkowej około 170 do 1000, i zawierającego w jednej cząsteczce co najmniej dwie nienasycone grupy zdolne do polimeryzacji; i (c) inicjator i/lub sensybilizator **fotopolimeryzacji**. Opisano także sposoby powlekania i powleczone wyroby. (24 zastrzeżenia)

Al(86) 92 06 17 PCT/US92/05137 5(51) C08L 3/02
C08L 67/00
C08J 5/18

(87) 93 01 0? WO 93/00399 PCT Gazette nr 02/93
(31) **721**, 795 (32) 91 06 26 (33) US
(71) THE PROCTER AND GAMBLE COMPANY, Cincinnati, US
(72) **Toms** Douglas, Wnuk Andrew Julian

(54) Ulegające rozkładowi **biologicznemu** folie nieprzenikalne dla płynów

(57) Ujawniono nieprzenikalne dla płynów, ulegające rozkładowi biologicznemu folie. W szczególności te folie stanowią mieszaninę wzajemnie się przenikających siatki destrukuryzowanej skrobi oraz kopolimerów etylen/kwas akrylowy lub kopolimerów etylen/alkohol winylowy oraz alifatycznego poliestru, takiego jak **poliakaprolakton**. Ujawniono także pieluszki, podpaski, wkładki higieniczne itp. zawierające warstwy spodnie wytworzone z powyższych materiałów. (8 zastrzeżeń)

Al(86) 91 05 14 PCT/DK91/00128 5(51) C09K 11/59
C04B 14/04

(87) 92 11 26 WO 92/20757 PCT Gazette nr 29/92
(71) **KROGH STEEN M.**, Ejerritslev, DK
(72) Krogh Steen M., **Fundal** Erling

(54) Materiał fotoluminescencyjny oparty na krzemianie **wapniowym**, zawierający go materiał betonowy i **żwirowy** oraz sposób wytwarzania **materiału fotoluminescencyjnego** opartego na krzemianie wapniowym

(57) Fotoluminescencyjny materiał oparty na krzemianie wapniowym zawiera rozproszone w szklistej matrycy krzemianu wapniowego o małej zawartości tlenków metali alkalicznych kryształy **fotoluminescencyjnego włókno-krystalicznego wolastonitu** aktywowane za pomocą aktywatora stanowiącego co najmniej jeden pierwiastek wybrany z grupy obejmującej Mn, Pb, Er, Tm, W, Nb, Ti, Cr, Sn i Bi.

Sposób wytwarzania tego materiału polega na tym, że wprowadza się surowiec stanowiący mieszaninę materiałów wapiennych i **krzemianowych** oraz aktywatorów wybranych z grupy obejmującej tlenki, wodorotlenki i sole wyżej wspomnianych pierwiastków do pieca obrotowego; co **najmniej** częściowo topi tę mieszaninę; wyładowuje mieszaninę z pieca obrotowego; oraz chłodzi wyładowany materiał w celu uzyskania częściowo krystalizowanego produktu, przy czym w razie potrzeby produkt ten poddaje się następnie obróbce w etapie krystalizacji i rekrystalizacji.

Przedmiotem wynalazku jest także fotoluminescencyjny beton zawierający wyżej wspomniany materiał fotoluminescencyjny jako kruszywo, a także fotoluminescencyjny materiał żwirowy stanowiący wyżej wspomniany beton **fotoluminescencyjny**. (19 zastrzeżeń)

Al(86) 92 07 01 PCT/EP92/01481 5(51) C10L 10/02
C10L 1/22
C10L 1/14

(87) 93 01 21 WO **93/01260** PCT Gazette nr 03/93
(31) 9114237.2 (32) 91 07 02 (33) GB
(71) EXXON CHEMICAL PATENTS, INC., Florham Park, US
(72) Fava **Carlo**, Gschwendtner Wolfgang **Wilhelm** Josef, Smith Anthony **Kitson**, Sexton Michael David, Hart Richard Joseph

(54) Obróbka oleju napędowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest zastosowanie do olejów napędowych dodatków stanowiących rozpuszczalny w olejach trwały wolny rodnik, takich jak nitrotlenek, w celu zmniejszania przy spalaniu oleju napędowego emisji jednego lub więcej składników spośród stałych cząstek, węglowodorów, tlenku węgla i tlenków azotu, (35 zastrzeżeń)

Al(86) 92 04 09 PCT/US92/02879 5(51) C11D 11/00
C11D 11/04
C11D 17/06

(87) 92 10 29 WO 92/18602 PCT Gazette nr 27/92
(31) 91870060.0 (32) 91 04 12 (33) EP
(71) THE PROCTER AND GAMBLE COMPANY, Cincinnati, US
(72) Aouad Yousef Georges, Goovaerts Lucas, Vega Jose Luis

(54) Chemiczna strukturyzacja past środków powierzchniowo czynnych z wytworzeniem wysokoaktywnych granulatów środków powierzchniowo czynnych

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania sypkiego granulowanego detergentu polegającego na kondycjonowaniu wodnej pasty środka powierzchniowo czynnego o aktywności detergentowej co najmniej 40%, bardzo szybkim wytworzeniu z tej mieszaniny jednorodnej, sztywnej pasty przy temperaturze pasty 20 - 90°C i zgranulowaniu tej pasty, po zmieszaniu z suchym proszkiem detergentowym. (7 zastrzeżeń)

Al(86) 92 04 09 PCT/US92/02880 5(51) C11D 11/00
C11D 11/02
C11D 17/06

(87) 92 10 29 WO 92/18603 PCT Gazette nr 27/92
(31) 91870061.8 (32) 91 04 12 (33) EP
(71) THE PROCTER AND GAMBLE COMPANY, Cincinnati, US
(72) Goovaerts Lucas, Vega Jose Luis

(54) Aglomerowanie wysokoaktywnych past z wytworzeniem granulatów środków powierzchniowo czynnych lub użytkowych w kompozycjach detergentowych

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania sypkiego granulowanego detergentu, polegającego na: mieszaniu skutecznej ilości wodnej pasty środka powierzchniowo czynnego o aktywności detergentowej co najmniej 40% oraz skutecznej ilości suchego proszku do detergentów, przy czym stosunek tej aktywnej pasty środka powierzchniowo czynnego do wypełniacza lub proszku wynosi od 0,05 : 1 do 19 : 1, z wytworzeniem mieszaniny; szybkim wytworzeniu jednorodnej mieszaniny z tej mieszaniny w temperaturze od około 0°C do około **80°C**; granulowaniu tej **mieszaniny** na odrębne granulki detergentowe z użyciem szybkiego mieszania z prędkością obwodową około 5-50 **m/sekundę**, przy czym ta pasta środka powierzchniowo czynnego zawiera co najmniej jeden anionowy środek powierzchniowo czynny, a wszelkie inne środki powierzchniowo czynne, o ile są obecne, są wybrane z grupy anionowych, niejonowych, **amfoterycznych**, **amfotycznych** i kationowych środków powierzchniowo czynnych i ich mieszanin, zaś to mieszanie i granulowanie prowadzi się jednocześnie lub natychmiast kolejno.

Nie zawierające środka powierzchniowo czynnego składniki gotowego granulowanego detergentu, inne niż zgranulowana aktywna pasta, stanowią (stosunkowo

małą) część całkowitej ilości wypełniacza, a pozostała część wypełniacza zostaje użyta do granulacji. Nieaktywne składniki można suszyć rozpryskowo z wytworzeniem proszku o dobrej barwie, kruchości i rozpuszczalności oraz pożądanej lepkości i wielkości cząstek, do bezpośredniego mieszania na sucho z innymi składnikami gotowego granulowanego detergentu.

(14 zastrzeżeń)

Al(86) 92 04 09 PCT/US92/02882 5(51) C11D 3/28
C11D 3/37
C11D 3/386

(87) 92 10 29 WO 92/18597 PCT Gazette nr 27/92
(31) 91870062.6 (32) 91 04 12 (33) EP
91870206.9 91 12 13 EP
(71) THE PROCTER AND GAMBLE COMPANY, Cincinnati, US
(72) Busch Alfred, Maccorquodale Finlay, Williams Timothy

(54) Zagęszczony środek detergentowy zawierający poliwinylpirolidon

(57) Wynalazek dotyczy zagęszczonych środków detergentowych przeznaczonych w szczególności do prania kolorowych materiałów, zawierających poliwinylpirolidon o ciężarze cząsteczkowym od 5000 do 22000. Środki mogą dostarczać poliwinylpirolidon do roztworu **piorącego** w ilościach od 5 do 500 mg/litr. Środek może zawierać inne związki takie jak sole stanowiące wypełniacze, np. siarczany i chlorki metali alkalicznych i ziem **alkalicznych**. Środek zawiera nie więcej niż 10% wypełniacza. (10 zastrzeżeń)

Al(86) 92 04 09 PCT/US92/02883 5(51) C11D 3/28
(87) 92 10 29 WO 92/18598 PCT Gazette nr 27/92
(31) 91870062.6 (32) 91 04 12 (33) EP
(71) THE PROCTER AND GAMBLE COMPANY, Cincinnati, US
(72) Busch Alfred, Maccorquodale Finlay

(54) Detergentowa kompozycja pralnicza

(57) Kompozycje zawierające konwencjonalne składniki detergentowe charakteryzują się tym, że zawierają alkaliczną celulazę i poliwinylpirolidon. Połączenie obu tych składników zapewnia nadzwyczajne zachowanie barwy tkaniny. Kompozycje mogą dostarczać od 0,005 do 40 mg/l celulazy do roztworu piorącego i od 5 do 500 mg/l **poliwinylpirolidonu**. Stosowany zwykle poliwinylpirolidon ma ciężar cząsteczkowy od 5000 do 100 000. Przydatnymi **celulazami** są endoglukanazy otrzymane z **Mucicola insolens** DSM 1800.

(10 zastrzeżeń)

Al(86) 92 04 09 PCT/US92/02906 5(51) C11D
(87) 92 10 29 WO 92/18591 PCT Gazette nr 27/92
(31) 685,419 (32) 91 04 12 (33) US
(71) THE PROCTER AND GAMBLE COMPANY, Cincinnati, US
(72) Sarama Robert Joseph

(54) Sposób zwiększania odporności na utlenianie poliestrów polioli z **kwasami tłuszczowymi**

(57) Sposób wytwarzania poliestrów polioli z kwasami tłuszczowymi o zwiększonej odporności na utlenianie polega na tym, że dodaje się materiał alkaliczny do wytworzonych surowych poliestrów polioli z kwasami tłuszczowymi przed przeprowadzeniem wykańczania surowego produktu. Materiał alkaliczny dodaje się w takiej ilości, aby pH gotowego produktu wynosiło od około 6,0 do około 8,5. Materiał stanowiący mieszaninę polioli, estru kwasu **tłuszczowego**, emulgatora i katalizatora ogrzewa się przed dodaniem materiału

alkalicznego, do temperatury od około 90 do około 325°C oraz pod ciśnieniem od około 0,1 do około 760 mm Hg. Jako materiał alkaliczny stosuje się roztwór zasady zawierający materiał zasadowy rozpuszczony w rozpuszczalniku organicznym. (8 zastrzeżeń)

Al(86) 92 05 28 PCT/US92/04500 5(51) C11D 3/39
C11D 17/00

(87) 92 12 10 WO 92/21744 PCT Gazette nr 31/92
(31) 710473 (32) 91 06 05 (33) US
(71) THE CLOROX COMPANY, Oakland, US
(72) Brodbeck Kelly K.

(54) Stała kompozycja bieląca o zwiększonej dyspersyjności

(57) Stała kompozycja bieląca do tkanin, która pozostawia bardzo małą pozostałość podczas prania w zimnej wodzie, zawiera:

a) skuteczną bielącą ilość nadtlenowego wybielacza;

b) wypełniacz alkaliczny w ilości wystarczającej do nadania alkalicznego pH i zapewnienia wypełnienia **kompozycji**;

c) około **0,05%** do około 0,5% proszkowego stearynianu wapniowego; i

d) 0 do około 5% środka powierzchniowo czynnego. Ujawniono również sposób wytwarzania kompozycji według niniejszego wynalazku. Obejmuje on mieszanie na sucho lub aglomerację nadtlenowego wybielacza z wypełniaczem alkalicznym i innymi stałymi składnikami. Następnie dodaje się proszkowy stearynian wapniowy i przedłuża mieszanie, aż do uzyskania równomiernego powleczenia stearynianem. Na końcu nanosi się ciecz, a zwłaszcza niewodne ciecz, takie jak środek powierzchniowo czynny, stosując stosunkowo grubo rozpylony natrysk, przy czym miesza się nadal, **aż** do uzyskania równomiernie powleczonej, swobodnie płynącej suchej mieszaniny. (16 zastrzeżeń)

Al(86) 92 05 07 PCT/GB92/00824 5(51) C12N 15/86
A61K 39/245

(87) 92 11 12 WO 92/19748 PCT Gazette nr 28/92
(31) 9109763.4 (32) 91 05 07 (33) GB
9114714.0 91 07 08 GB
9204320.7 92 02 28 GB

(71) MEDICAL RESEARCH COUNCIL, Londyn, GB
(72) McLauchlan John, Rixon Frazer

(54) **Cząsteczki** wirusa herpes i szczepionka

(57) Komórki zakażone wirusem herpes, poza wirionami, wytwarzają **niezakażne** cząsteczki, zwane cząsteczkami L, składające się z płaszcza osłoniętego otoczką, ale nie zawierające **nukleokapsydu**. Cząsteczki L wirusa herpes można wytwarzać w postaci w zasadzie wolnej od zakaźnych wirionów, na przykład, na drodze replikacji odpowiedniego, **temperaturo-wrażliwego mutantu** w temperaturze dla tego mutantu **restryktywnej**; takie cząsteczki L mają zastosowanie jako składnik szczepionki przeciw wirusowi herpes. Można je również wytwarzać jako cząsteczki zawierające obce białko lub peptyd stosując **rekombinantowe** wirusy herpes. (22 zastrzeżenia)

Al(86) 92 04 27 PCT/US92/03471 5(51) C12N 15/36
A61K 39/29
C07K 15/00

(87) 92 11 12 WO 92/19740 PCT Gazette nr 28/92
(31) 693,575 (32) 91 04 29 (33) US
(71) MERCK AND CO., INC., Rahway, US
(72) Kniskern Peter J., Hagopian Apri, Burke Pamela, Short Kathryn R.

(54) Mnogie białka powierzchni wirusa zapalenia wątroby B tworzące cząstki

(57) W celu wytworzenia mieszanych białek powierzchni wirusa zapalenia wątroby B (HBV) w postaci cząstek doprowadza się do ekspresji **DNA** kodującego dwa lub więcej białek HBV przez **pojedyncze** rekombinantowe drożdże. W celu wytworzenia cząstek o zasadniczo **zmniejszonej** zawartości węglowodanu, doprowadza się do ekspresji takiego DNA kodującego dwa lub więcej białek HBV w pojedynczym **rekombinantowym** gospodarzu drożdżowym zubożonym pod względem zdolności do **glikozylowania** białek. Takie białka powierzchni HBV wykazują miejsca antygenowe kodowane genetycznie przez domenę S (obejmującą domenę preS) otwartej ramki odczytu otoczki wiriona HBV i po ekspresji w drożdżach zubożonych pod względem zdolności do glikozylowania zawierają zasadniczo **zmniejszoną** ilość uwiecznionego węglowodanu w porównaniu z cząstkami HBsAg wytwarzanymi w **komórkach** drożdży "dzikich" w odniesieniu do glikozylowania. Cząstki takie są przydatne jako szczepionka do aktywnego i pasywnego leczenia lub zapobiegania chorobie i/lub infekcji powodowanej przez HBV lub inne czynniki serologicznie spokrewnione z HBV, obejmujące antygenowe warianty w **immunodominantowych** epitopach białka powierzchni, a także są przydatne jako antygeny i immunogeny do prowadzenia **testów** diagnostycznych w przypadku takich chorób lub infekcji. (23 zastrzeżenia)

Al(86) 92 04 27 PCT/US92/03472 5(51) C12N 15/36
A61K 39/29
C07K 15/00

(87) 92 11 12 WO 92/19741 PCT Gazette nr 28/92
(31) 692,924 (32) 91 04 29 (33) US
(71) MERCK AND CO., INC., Rahway, US
(72) Kniskern Peter J., Hagopian Arpi

(54) Białka powierzchni HBV o **zmniejszonej** zawartości węglowodanu gospodarza

(57) W celu wytworzenia białek powierzchni wirusa zapalenia wątroby B (HBV) w postaci cząstek o zasadniczo **zmniejszonej** zawartości uwiecznionego węglowodanu, doprowadza się do ekspresji DNA kodującego białka powierzchni HBV w **rekombinantowych** komórkach drożdży zubożonych pod względem zdolności do glikozylowania białek. Takie białka powierzchni HBV wykazują miejsca antygenowe kodowane genetycznie przez domenę S otwartej ramki odczytu otoczki wiriona HBV i zawierają zasadniczo **zmniejszoną** ilość uwiecznionego węglowodanu w porównaniu z cząstkami HBsAg wytwarzanymi w "dzikich" komórkach drożdży. Cząstki takie **są** przydatne jako szczepionka do aktywnego i pasywnego leczenia lub zapobiegania chorobie i/lub infekcji powodowanej przez HBV lub inne czynniki serologicznie spokrewnione z HBV. (16 zastrzeżeń)

Al(86) 92 04 30 PCT/EP92/00949 5(51) C12Q 1/68

(87) 92 11 12 WO 92/19769 PCT Gazette nr 28/92
(31) P 41 14 365.5 (32) 91 05 02 (33) DE
(71) MAX-PLANCK-GESELLSCHAFT ZUR FÖRDERUNG DER WISSENSCHAFTEN E.V., Göttingen, DE
(72) Seedorf Luitgard, Häring Hans-U., Ullrich Axel

(54) Sposób rozpoznawania cukrzycy niezależnej od insuliny

(57) Sposób rozpoznawania cukrzycy nie uzależnionej od insuliny, albo genetycznie uwarunkowanej skłonności do niej polega na tym, że u danego pacjenta bada się komórki tkanki, w szczególności komórki mięśnia szkieletowego danej osoby, na obecność receptora typu B (HIR-B) insuliny ludzkiej. Badanie to przeprowadza się za pomocą swoistych oligonukleotydów, przy których zastosowaniu jako piętna (Primer) w reakcji **amplifikacji** PCR **cDNA** otrzymanego z RNA tkanki można rozróżnić między RNA HIR-A i HIR-B. (7 zastrzeżeń)

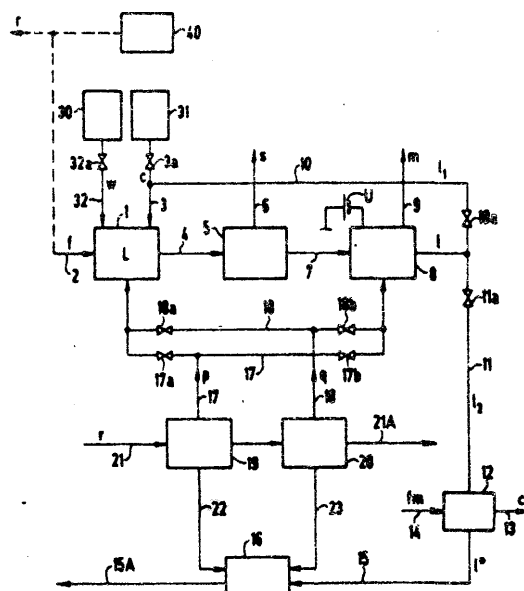
Al(86) 92 02 12 PCT/DE92/00097 5(51) C22B 7/02
C22B 3/00

(87) 92 09 03 WO 92/14850 PCT Gazette nr 23/92
(31) 4105058 (32) 91 02 19 (33) DE
(71) SIEMENS AKTIENGESellschaft, Monachium, DE
(72) Ahrens-Botzong Rudolf

(54) Sposób i urządzenie do oddzielania metalu z pyłu lotnego

(57) Wynalazek dotyczy sposobu i urządzenia do oddzielania metalu (m) z pyłu lotnego (f). Przewidziano tu, że pył lotny (f) wprowadza się do roztworu (L), który zawiera środek **chelatyujący** (c), i że z roztworu tego usuwa się jony chelatu metalu, utworzone z tego metalu w tym roztworze (L). W tym celu stosuje się przykładowo **elektrolizer**, na którego katodzie osadza się metal (m) elementarny. Pyłem lotnym (f) może być pył lotny (f) z gazu spalinowego (r) z instalacji **wytłepniczo-spalającej** (40).

(21 zastrzeżeń)



Al(86) 92 03 23 PCT/CA92/00126 5(51) C25B 1/16
C25B 1/00
B01D 61/44

(87) 92 11 26 WO 92/20836 PCT Gazette nr 29/92
(31) 705, 235 (32) 91 05 24 (33) US
(71) ORMISTON MINING AND SMELTING CO. LTD., Moose Jaw, CA
(72) Thompson Jack S., Genders David

(54) Sposób wytwarzania wodorotlenku sodowego i siarczanu amonowego z siarczanu sodowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania wodorotlenku sodowego i siarczanu amonowego przez elektrolizę siarczanu sodowego. Proces jest prowadzony w trójprzedsiałowej komorze elektrolitycznej, której przedsiał środkowy jest oddzielony od przedsiału anodowego i katodowego, odpowiednio, **aminoselektywną** i **kationoselektywną** membraną jonowymienną. Roztwór **siarczanu sodowego** krąży w przedsiale środkowym, podczas gdy roztwory wodorotlenku sodowego i siarczanu amonowego krążą, odpowiednio, w przedsiałach katodowym i anodowym. Amoniak jest dodawany do anolitu podczas elektrolizy, w celu co najmniej częściowego zobojętnienia kwasu siarkowego powstającego w przedsiale anodowym i zmniejszenia powrotnej migracji protonów z anolitu do przedsiału środkowego. Otrzymywany w ten sposób siarczan amonowy posiada wysoki stopień czystości i wartość handlową większą niż kwas siarkowy. Produkt ten jest otrzymywany z wysoką wydajnością prądową i w stężeniu wyższym niż stężenie osiągalne dla kwasu siarkowego. (25 zastrzeżeń)

DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

Al(86) 92 05 19 PCT/GB92/00908 5(51) D01G 15/92
D01G 19/10
D01H 4/32

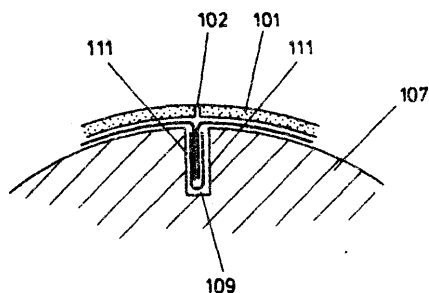
(87) 92 12 10 WO 92/21801 PCT Gazette nr 31/92
(31) 9111373,8 (32) 91 05 25 (33) GB

(71) JAMES HOLDSWORTH AND BROTHERS LIMITED,
Mirfield, GB

(72) Holdsworth William

(54) Sposób umocowania tkaniny
zgrzeblarkowej do cylindra nośnego

(57) Przedstawiono sposób umocowania tkaniny zgrzeblarkowej do powierzchni nośnikowego cylindra (107), który ma szczelinę (109) w zewnętrznym obrzeżu, przy czym tkanina zgrzeblarkowa zawiera długi pas materiału sprężystego (101) o przeciwnych końcach (102), wzajemnie przylegających, gdy tkanina jest założona wokół cylindra (107), drutowe zgrzeblące zęby na pasie materiału sprężystego (101) i wystające z jego jednej strony, tak aby tworzyć zasadniczo **równomierne** rozmieszczenie zgrzeblających zębów na całym zewnętrznym obrzeżu cylindra (107), oraz długi nośnikową półkę umocowaną do długiego pasa sprężystego materiału (101) i mającą przeciwnie końce, z których każdy wystaje wzdłużnie poza odnośny koniec (102) pasa (101), natomiast sposób montażu obejmuje: formowanie tkaniny zgrzeblarkowej do postaci zamkniętej pętli o przeciwnych końcach (102) długiego pasa (101) wzajemnie przylegających, a przeciwnie końce nośnikowej półki wystają wewnątrz w pętli i jeden wzdłuż drugiego; umocowanie przeciwnych końców nośnikowej półki do długiego zacisku o kształcie U, który jest wzdłuż co najmniej części przeciwnych końców oraz umocowanie zamkniętej pętli tkaniny zgrzeblarkowej na zewnętrznym obrzeżu cylindra po doprowadzeniu przedniego końca zacisku do wejścia szczeliny (109) w cylindrze (107) i potem pchanie pętli tkaninowej na cylinder jednocześnie z przesuwaniem zacisku wzdłuż szczeliny (109). Wynalazek ma szczególne zastosowanie do montażu i demontażu tkaniny zgrzeblarkowej walca dziewiarskiego dziewiarki o grubej warstwie tkaninowej. (6 zastrzeżeń)



Al(86) 92 06 02 PCT/DE92/00459 5(51) D01H 1/32

(87) 92 12 23 WO 92/22691 PCT Gazette nr 31/92
(31) 41 19 404 (32) 91 06 10 (33) DE

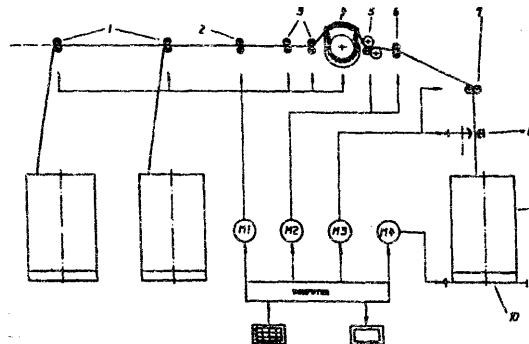
(71) GROSSENHAINER TEXTILMASCHINENBAU GMBH,
Grossenhain, DE

(72) Köppler Horst

(54) Rozciągarka lub podobne urządzenie

(57) Przedmiotem wynalazku jest maszyna włókiennicza, zwłaszcza rozciągarka lub podobne urządzenie służące do zrównoleglania i wyrównywania tekstylnego pasma włókien. Wynalazek znajduje zastosowanie do przetwarzania tekstylnych włókien naturalnych, syntetycznych i mieszanych **naturalno-syntetycznych** luźno zgrupowanych. Maszyna ma kilka napędów (1, 2) dla poszczególnych funkcji. Do wspólnego sterowania służy mikrokom-

puter, który nadzoruje różne napędy niezależnie od siebie i steruje nimi zgodnie z ogólnym programem sterowania. Zespół sterujący umożliwia dialog z maszyną oraz wyświetlanie i modyfikowanie parametrów sterowania. (10 zastrzeżeń)



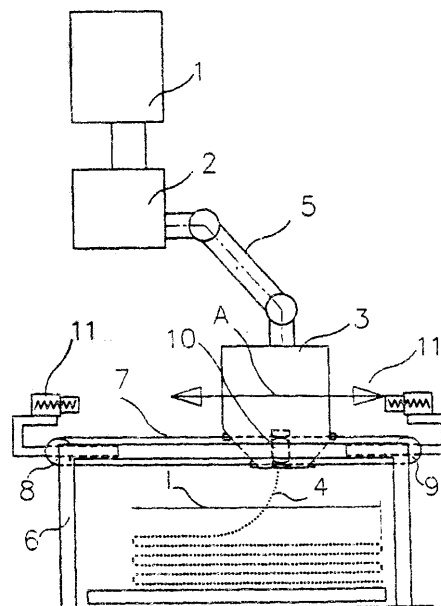
Al(86) 92 06 03 PCT/FI92/00175 5(51) D04H 1/70
D01G 15/10

(87) 92 12 10 WO 92/21807 PCT Gazette nr 31/92
(31) 912736 (32) 91 06 06 (33) FI

(71) MC-KONERAKENNUS OY, Turku, FI
(72) Pirnes Timo, Kuusijärvi Jouko

(54) Urządzenie do wytwarzania
włókniny składanej

(57) Urządzenie składa się z zespołów (1 do 3), przy czym **jednym** z nich jest gręplarka (3) do wytwarzania włókniny (4), oraz ze składarki (5 do 9) do składania materiału włókninowego. W celu zmniejszenia miejsca zajmowanego przez urządzenie, składarka składa się ze stołu roboczego (6), na którym osadzona jest gręplarka (3) w sposób umożliwiający jej przesuwanie się do przodu i do tyłu, mechanizmu (7 do 9), do poruszania gręplarką (3) po stole roboczym (6), oraz podajnika (5), umożliwiającego zmianę odległości i umieszczonego pomiędzy gręplarką (3) a zespołami (1 do 2) zaopatrzącymi ją we włókna. (4 zastrzeżenia)



A1(86) 92 06 01 PCT/EP92/G1222 5(51) D21C 9/16
D21C 9/153
D21C 9/147

(87) 92 12 10 W 92/21814 PCT Gazette nr 31/92
(31) 9100549 (32) 91 06 06 (33) BE
(71) INTEROX INTERNATIONAL (SOCIETE ANONYME),
Bruksela, BE
(72) Hamman Maria

(54) Sposób bielenia i delignifikacji
chemicznych mas papierniczych

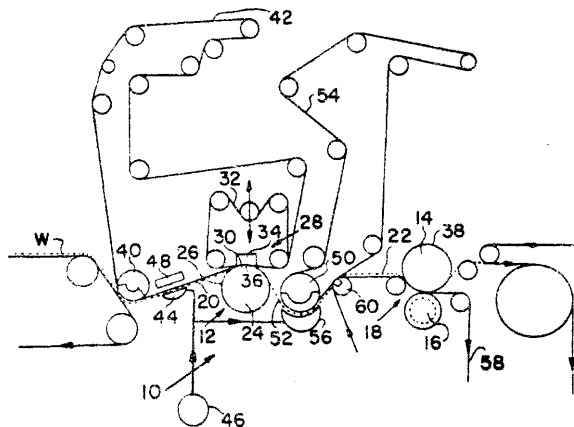
(57) Sposób bielenia i delignifikacji chemicznej masy papierniczej, **polegający** na poddaniu masy trój-**etapowej** obróbce, charakteryzuje się tym, że w pierwszym etapie na suchą masę działa się gazowym tlenem, po czym następują dwa etapy z gazowym ozonem i kwasem **nadtlenomonosiarkowym** lub jedną z jego soli, każdym z osobna i w obojętnej kolejności. (10 zastrzeżeń)

A1(86) 92 04 15 PCT/US92/03102 5(51) D21F 3/04
D21F 3/02

(87) 92 11 26 W 92/20859 PCT Gazette nr 29/92
(31) 705, 484 (32) 91 05 24 (33) US
(71) BELOIT TECHNOLOGIES INC., Wilmington, US
(72) Filzeh Scott E.

(54) Urządzenia prasowe

(57) Przedstawiono urządzenie (10) do prasowania **formowanej** wstęgi papieru (W). W skład urządzenia (10) wchodzi rozszerzona prasa szczelinowa (12) do wyciskania wody z formowanej wstęgi (W). Walec prasowy (14), **umieszczony** za rozszerzoną prasą szczelinową (12) w kierunku biegu wstęgi, i walec (16) współpracu-



jący z walcem prasowym (14) tworzą między sobą parę walców (18) do następnego prasowania wstęgi (W), przez co uzyskiwana jest zasadniczo jednorodna charakterystyka powierzchni **po** obu stronach (20, 22) wstęgi (W). (12 zastrzeżeń)

A1(86) 92 06 22 PCT/US92/05291 5(51) 021F 11/00

(87) 93 01 07 WO 93/00475 PCT Gazette nr 02/93
(31) 724, 551 (32) 91 06 28 (33) US
(71) THE PROCTER AND GAMBLE COMPANY, Cincinnati, US
(72) Phan Dean Van, Trokhan Paul Dennis

(54) Celulozowe struktury włókniste
z co **najmniej** trzema **obszarami**
różniącymi się **parametrami intensywnymi**,
urządzenie i sposób wytwarzania takich
celulozowych struktur włóknistych

(57) Ujawniono celulozową strukturę włóknistą, taką jak papier. Struktura włóknista ma co najmniej trzy obszary różniące się parametrami **intensywnymi**. Dwa obszary różnią się między sobą takimi parametrami **intensywnymi** jak gramatura, gęstość i przeciętne wymiary rzutów porów, lub grubość. W jednym z przykładów wykonania struktura włóknista ma obszary o dwóch gramaturach, obszar o dużej gramaturze i obszar o małej gramaturze. Obszar o dużej gramaturze jest dzielony dalej na obszary o małej i dużej gęstości, w wyniku czego jest wytwarzana struktura włóknista z trzema **obszarami**.

Drugim przykładem wykonania jest **czterooobszarowa** struktura włóknista. Dwa z tych obszarów mają w zasadzie **równe**, stosunkowo duże gramatury, a dwa mają w zasadzie równe, stosunkowo małe gramatury. Obszary o dużej gramaturze i obszary o małej gramaturze są dalej dzielone według stosunkowo dużej i małej gęstości, w wyniku czego po dokonaniu **permutacji** obszarów o dużej i małej gramaturze z obszarami o małej i dużej gęstości powstają cztery różne obszary. Obszary różniące się gęstością będą miały odwrotnie proporcjonalne przeciętne wymiary rzutów porów.

Ujawniono również urządzenie i sposób wytwarzania struktury włóknistej z trzema, czterema i więcej obszarami. Przedstawiony sposób jest podobny do znanych technik produkcji papieru, ale w jego skład wchodzi dodatkowe etapy działania różnicą ciśnień na wybrane obszary struktury włóknistej, nie pokrywające się z obszarami struktury włóknistej wytworzonej przez urządzenie w poprzednich etapach procesu produkcji papieru. Rezultatem selektywnego działania nie pokrywająca się różnicą **ciśnień** na wybrane obszary struktury włóknistej może **być** zagęszczenie lub rozrzedzenie materiału w takich obszarach.

(10 zastrzeżeń)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

A1(86) 92 06 23 PCT/FI92/00197 5(51) E01B 29/10

(87) 93 01 07 WO 93/00477 PCT Gazette nr 2/93
(31) 91 30 63 (32) 91 06 24 (33) FI
(75) NIIRANEN JAAKKO, Kuopio, FI

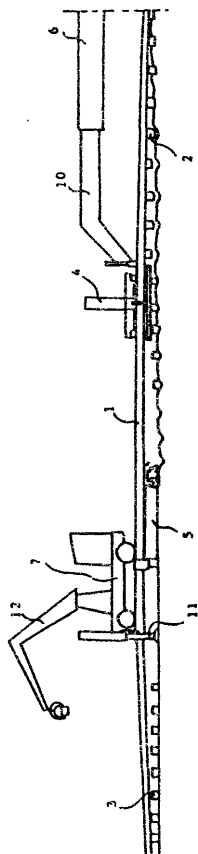
(54) Sposób i urządzenie do **wymiany**
podkładów kolejowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wymiany podkładów kolejowych. W tym sposobie podkłady (2) szyn (1) są usuwane a nowe podkłady (3) są układane na miejsce. Szyny (1) są podnoszone za pomocą urządzenia podnoszącego (4) i w tym samym czasie są odłączane

od podkładów, podkłady (2) są usuwane spod szyn a nowe podkłady (3) są dostarczane pod szyny a podłoża kolejowe wyrównywane jest za pomocą zgarniacza (5), który umieszczony jest pod szynami (1) i ciągnięty przez maszynę roboczą (6). Ponadto, przedmiotem wynalazku jest urządzenie, które pozwala na stosowanie tego sposobu. Obecnie, wymiana podkładów jest powolna i to wymaga dużo czasu do przemieszczania sprzętu na i z torów kolejowych. W sposobie według wynalazku zgarniacz (5) jest używany jako baza fundamentowa, na której spoczywają szyny podczas **pracy**, a zgarniacz może **być** zostawiony pod podniesionym **odcinkiem** toru kiedy musi być przerwana praca, tak że pociągi **mogą**

przejeżdżać ponad nim. W urządzeniu według wynalazku maszyna robocza (7) ma stojaki wsporcze (11), które ją wspierają kiedy umieszczona jest na wierzchu szyn, a podczas pracy maszyna robocza i zgarniacz rozmieszczone są tak aby podierać linię kolejową.

(9 zastrzeżeń)



cyjnymi. Moduł został utworzony tak, że jego wewnętrzna ścianka (12) i muszla WC (11) tworzą jeden element. Powyżej muszli WC umieszczane są deski klozetowe (15), które są przymocowane do wewnętrznej ścianki za pomocą zawiasu (14) tak, że deski klozetowe mogą być obrócone do pionowego położenia, gdy nie są używane. Moduł jest wykonany z dwóch elementów, przy czym w tylnej części znajdują się urządzenia techniczne związane z funkcjonowaniem modułu WC takie jak muszla WC (11), zbiornik (29) na wodę, itp., a w przedniej części znajdują się drzwi. (11 zastrzeżeń)

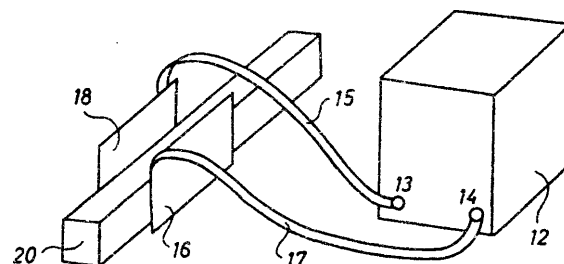
Al(86) 92 04 09 PCT/DK92/00112 5(51) E04B 1/72

(87) 92 10 29 WO 92/18716 PCT Gazette nr 27/92
(31) 622/91 (32) 91 04 09 (33) OK
(75) PEDERSEN IB BEL, Gentofte, DK

(54) Sposób zapobiegania i zwalczania zagrzybienia w istniejących konstrukcjach budowlanych i elektrody do realizacji sposobu

(57) Przedstawiono sposób zapobiegania i zwalczania zagrzybienia i innych szkodliwych organizmów żywych, takich jak karaluchy i korniki w istniejących konstrukcjach budowlanych, przez ogrzewanie zaatakowanych obszarów do temperatur niszczących organizmy żywe przy pomocy energii elektromagnetycznej. Generator (12) w.cz., posiadający zrównoważone wyjście łączące się z wieloma elektrodami, jest umieszczony względem zaatakowanego obszaru budynku w taki sposób, że kombinacja elektrod (16, 18) tworzy kondensator, przy czym przynajmniej część zaatakowanego obszaru stanowi całkowicie lub częściowo dielektryk kondensatora. Generator pracuje z częstotliwością w zakresie częstotliwości od 3 do 20 MHz, w szczególności od 10 do 15 MHz, korzystniej od 13 do 14 MHz, najkorzystniej 13,56 MHz dla dostarczania energii w.cz. ogrzewającej obszar pomiędzy elektrodami do temperatury niszczącej organizmy żywe.

(10 zastrzeżeń)

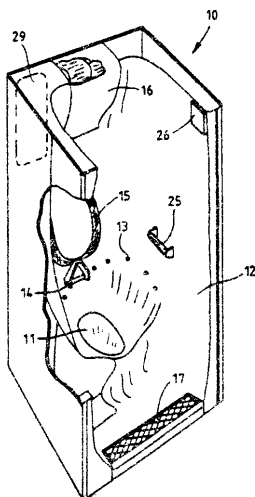


Al(86) 92 06 02 PCT/FI92/00173 5(51) E03D 11/00
E03C 1/01

(87) 92 12 23 WO 92/22713 PCT Gazette nr 32/92
(31) 91 27 74 (32) 91 06 10 (33) FI
(71) OY SHIPPAX LTD, Turku, FI
(72) Kordelin Tapio

(54) Moduł SC z muszlą MC tworząca część konstrukcji ściennej

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest moduł WC (10), który może być na gotowo zainstalowany na miejscu i może być połączony ze złączkami wodnymi i kanaliza-



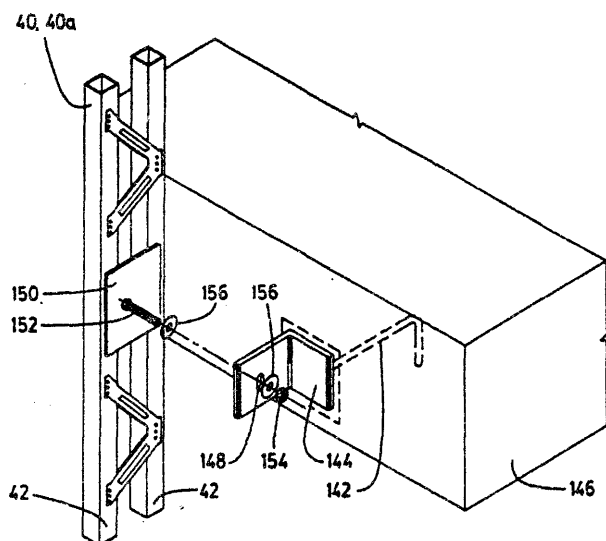
Al(86) 92 04 06 PCT/CA92/00142 5(51) E04B 2/58
E04C 3/09

(87) 92 10 15 W 92/17658 PCT Gazette nr 26/92
(31) 681064 (32) 91 04 05 (33) US
(75) SLATER JACK, Ontario, CA

(54) Układ krzyżulca, dźwigara i ramy do konstrukcji budowlanych

(57) Samoustałający się krzyżulec mocuje razem dwa stalowe pasy (42) tworząc dźwigar (40). Znajdują się różne rozmiary krzyżulców do montażu dźwigarów o różnych szerokościach. Krzyżulec ma kilka otworów do lokowania śrub do mocowania krzyżulca z parą pasów równolegle jeden względem drugiego. Zmontowane dźwigary są używane w ramie konstrukcji budowlanych takich jak ściany, stropy lub sufity. System jest tak przewidziany, że projektant budowlany mając dane obciążenie od wiatru (zginanie) i obciążenia osiowe wymagane do przeniesienia przez konstrukcję, może określić rozstaw dźwigarów i szerokość dźwigarów wy-

magane do przeniesienia przez konstrukcję tych obciążeń. Następnie dźwigary są zestawiane tak, aby spełniać określone wymagania według standardowego kompletu instrukcji, które **wyszczególniają** rozmiar stalowego pasa, rozmiar krzyżulca, liczbę i rozstawienie krzyżulców wzdłuż długości pasa, oraz liczbę i rozmieszczenie śrub do mocowania każdego krzyżulca z parą pasów. (40 zastrzeżeń)



A1(86) 92 05 15 PCT/EP92/01071 5(51) E04B 1/68
E21D 11/38

(87) 92 11 26 WO 92/20879 PCT Gazette nr 29/92
(31) P 41 16 267.6 (32) 91 05 17 (33) DE
(71) RASCOR SPEZIALBAU GMBH, Oberstenfeld, DE
(72) Schmid Ren P.

(54) Sposób i środek do uszczelniania spoin w elemencie budowlanym

(57) Do uszczelniania spoiny między dwoma fragmentami, zwłaszcza między dwoma fragmentami betonowymi, zaproponowany został sposób, w którym w obszarze spoiny na jej powierzchni montowany jest mający kształt węży, niestabilny element, wykonany z materiału, nie mającego własności **samooszczędnych**, następnie element jest napełniany środkiem nośnym i zamykany, po czym wykonywany jest drugi fragment, a na zakończenie **środek** nośny zostaje usunięty z elementu, na skutek czego element dzięki swej niestabilności składa się i uwalnia w ten sposób drogę do wstrzykiwania medium uszczelniającego, przy czym w utworzoną drogę wstrzykiwania wstrzykiwane zostaje medium uszczelniające, które wnika w ubytki w obszarze spoiny, przykładowo rysy w betonie i uszczelnia obszar **spoiny**. Środek do uszczelniania takiej spoiny składa się z tworzącego drogę do wstrzykiwania medium uszczelniającego, mającego kształt węży, niestabilnego i zamykanego na wolnych końcach elementu, który jest montowany na powierzchni spoiny i którego pusta przestrzeń jest napełniana przynajmniej jednym środkiem nośnym. (29 zastrzeżeń)

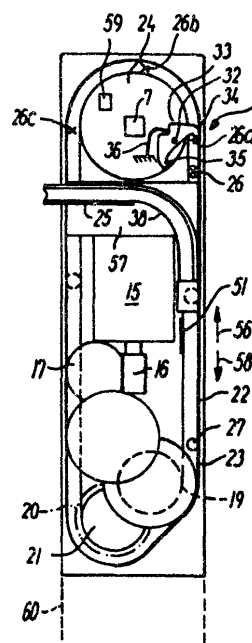
A1(86) 92 06 30 PCT/DK92/00209 5(51) E05F 15/20

(87) 93 01 21 WO 93/01386 PCT Gazette nr 03/93
(31) 1302/91 (32) 91 07 04 (33) DK
(71) V. KANN RASMUSSEN INDUSTRI A/S, Soborg, DK
(72) Hansen Jens Finn, Moller Brent

(54) Elektryczne urządzenie uruchamiające do drzwi i okien

(57) Elektryczne urządzenie uruchamiające do otwierania drzwi i okien mających otwieraną ramę między

pozycją zamkniętą a pozycją wietrzenia lub wychylenia, zawiera jednostką napędu elektrycznego z silnikiem **nawrotnym** (15) z przyłączonymi elementami przekładni (16 do 22). Jednostka napędu umieszczona jest wewnątrz obudowy (1), na członie ramy służącym do utrzymywania mechanizmu **zamykającego**, a jeden z elementów przekładni (22) jest przeznaczony do funkcjonowania połączenia z mechanizmem zamykającym, zamontowanym na tym członie ramy i elemencie przenoszenia (25), który za pomocą uchwytu sprzęgającego połączony jest z ramą główną, element przekładni (22) posiadający pierwszy i drugi elementy łączące (26, 27) dla połączenia z pierwszym i drugim członami nośnika, odpowiednio, który jest w funkcjonalnym związku z wałkiem prostokątnym (7), połączonym z mechanizmem zamykającym i z mechanizmem przenoszenia, odpowiednio, dla przesuwania go w kierunku otwierania (56) lub do pozycji zamkniętej (58) w wyniku obrotów wałka prostokątnego (7) dla zwolnienia elementów zamykających, a następnie obrotów wałka prostokątnego (7), dla zamknięcia elementów zamykających. (17 zastrzeżeń)

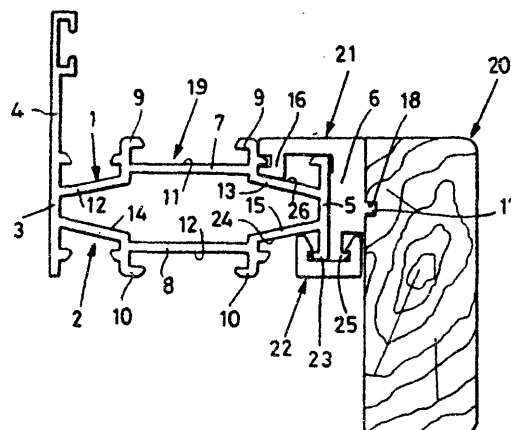


A1(86) 92 04 08 PCT/EP92/00837 5(51) E06B 3/30

(87) 92 10 29 WO 92/18736 PCT Gazette nr 27/92
(31) 000355 (32) 91 04 23 (33) IT
(71) HYDRO ALUMINIUM SYSTEMS S.P.A., Bellusco, IT
(72) Zanoni Edoardo

(54) Zestaw elementów konstrukcyjnych do formowania składanych **metalowo-drewnianych** profili

(57) Zestaw elementów konstrukcyjnych do formowania składanych metalowo-drewnianych profili zawiera ze-



wewnętrzny metalowy profil nośny (19), zwłaszcza aluminiowy, wewnętrzny profil drewniany (20), element łączący (21) nadający się do mocowania go do profilu wewnętrznego (20) i do umieszczania obok profilu zewnętrznego (19) i łączenia z nim i element (22) w kształcie litery U odpowiedni do łączenia przez zacisk profilu zewnętrznego (19) z elementem łączącym (21). Zewnętrzny profil nośny (19) ma wgłębienie (26) odpowiednie do umieszczania w nim części łączącej (16) elementu łączącego (21) i płaską ściankę (5), o którą opiera się odpowiednia ścianka (6) tego samego elementu łączącego (21). (4 zastrzeżenia)

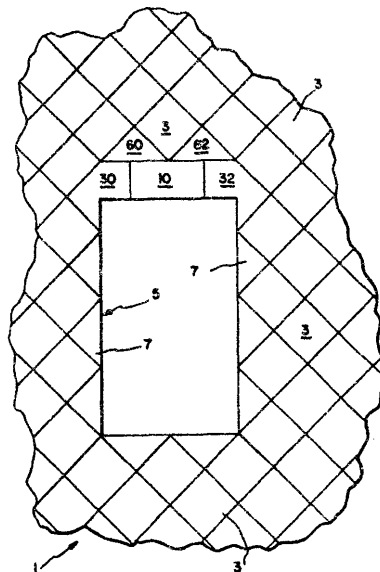
A1(86) 92 03 27 PCT/US92/02325 5(51) E06B 1/00

(87) 92 10 15 WO 92/17674 PCT Gazette nr 26/92
(31) 676 351 (32) 91 03 28 (33) US
(71) G/DEC INTERNATIONAL, LTD., Pasadena, US
(72) Murdza Andrew

(54) Nadproże o usprawnionej budowie

(57) Ujawniano blokujące bloki budowlane, z których jest wykonywane nadproże nad otworami okiennymi, drzwiowymi lub innymi, znajdującymi się w konstrukcji budynku. Bloki (3) budowlane według niniejszego wynalazku są skonstruowane w taki sposób, że sprzęgają się z w zasadzie prostopadłościennymi blokami (3) budowlanymi, używanymi do wznoszenia ścian (1) budyn-

ków. W blokach według wynalazku znajdują się przelotowe otwory, w które można wkładać wzmacniające, stalowe pręty zbrojeniowe i łączyć je ze sobą tworząc gładką, ciągłą i efektywną strukturę. (7 zastrzeżeń)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

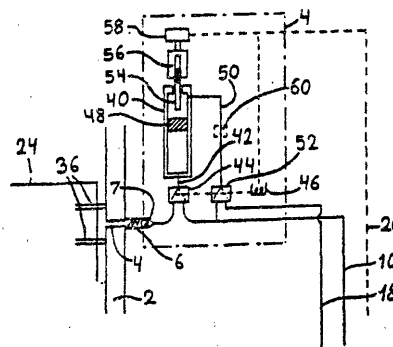
A1(86) 92 05 22 PCT/DK92/00165 5(51) F01M 1/16

(87) 92 11 26 WO 92/20909 PCT Gazette nr 29/92
(31) 983 (32) 91 05 24 (33) DK
(71) HANS JENSENS MASKINFABRIK A/S, Hadsund, DK
(72) Lauritsen Sven

(54) Układ smarowania do smarowania punktowego cylindrów roboczych w dużych maszynach tłokowych, zwłaszcza w okrętowych silnikach wysokoprężnych

(57) Przyjętym jest dostarczanie oleju do punktów smarowych (4) cylindrów (2) dużych silników wysokoprężnych przez długie rury z tak zwanych urządzeń do centralnego smarowania zawierających pompy tłokowe z regulacją, napędzane w sposób zsynchronizowany z obrotami silnika. Stwierdzono, że występują pewne problemy dotyczące dokładności dozowania oleju spowodowane zjawiskiem sprężynowania w długich rurach i zaproponowano, bez praktycznego sukcesu, aby stosować zamiast tego zawory dozujące sterowane czasowo, zamontowane w pobliżu odpowiednich punktów smarowych (4), dzięki czemu problem sprężynowania jest zminimalizowany. Niniejszy wynalazek zapewnia uzyskanie dalszych udoskołań poprzez zastosowanie, zamiast montowanych blisko zaworów, odpowiednich automatycznie regulowanych, odmierzających objętość i dozujących zespołów, które pomiędzy operacjami smarowania, mogą być wypełniane wymaganą objętością oleju, który np. za pomocą działania ciśnienia doprowadzania oleju, może być dozowany do jednego lub więcej punktów smarowych mając dokładnie taką objętość, jaka jest wymagana, praktycznie niezależnie od występujących zmian ciśnienia w układzie zasilającym (18).

(5 zastrzeżeń)



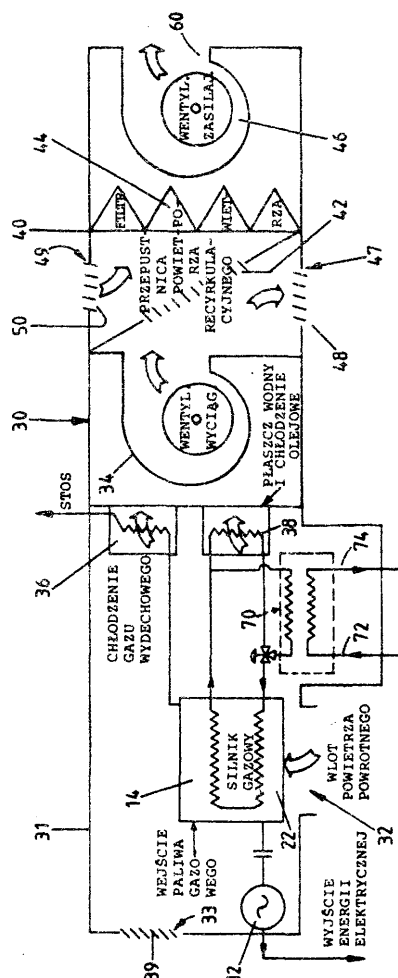
A1(86) 92 07 02 PCT/GB92/01199 5(51) F02G 5/00
F02G 5/04

(87) 93 01 21 WO 93/01403 PCT Gazette nr 03/93
(31) 91 14 301.6 (32) 91 07 02 (33) GB
(71) TILEHOUSE GROUP PLC, Enfield, GB
(72) Knowles Joseph

(54) Złożony system ogrzewania i zasilania

(57) Złożony układ ogrzewania i zasilania (CPH) dla budynku ma generator elektryczny (12) do dostarczania energii oraz silnik gazowy (14), który zasila generator zawarty w obudowie (30). Recyrkulujące powietrze jest wprowadzane przez wlot (32), poprzez generator elektryczny, silnik gazowy i jego układy chłodzenia i wydechowy (38, 36), gdzie jest ono ogrzewane przez

tracone ciepło. Jest ono następnie mieszane z regulowanymi ilościami świeżego powietrza dla regulacji temperatury powietrza przed przejściem do układu recyrkulacji powietrza w budynku. Silnik gazowy może pracować ze stałą prędkością, która nie zależy od wymaganej temperatury recyrkułującego powietrza. (14 zastrzeżeń)



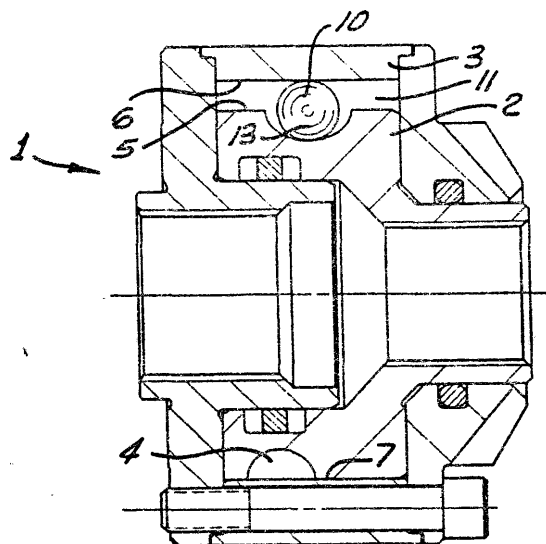
A1(86) 92 05 07 PCT/AU92/00209 5(51) F16D 35/00

(87) 92 11 12 WO 92/19881 PCT Gazette nr 28/92
(31) 6040 (32) 91 05 08 (33) AU

(71) BTR ENGINEERING (AUSTRALIA) LIMITED,
Fairfield, AU
(72) Joachim Clifford Anthony, Spryszynski Stanislaw

(54) Hydrauliczne sprzęgło wodorowe

(57) Zestaw hydraulicznego sprzęgła kulowego (1) zawiera wewnętrzną piastę (2) i zewnętrzną piastę (3) rozłożone w sposób umożliwiający wzajemną współosiową współpracę. Wewnętrzna tuleja (2) zawiera ciągły kręty wyżłobiony tor (4) rozciągający się obwodowo wokół cylindrycznej zewnętrznej powierzchni (5). Zewnętrzna piasta (3) zawiera dużą ilość jednakowo rozstawionych osiowo ułożonych rowków (6) na wewnętrznej cylindrycznej powierzchni (7). Rowki (6) rozciągają się w kierunku zasadniczo prostopadłym do głównego kierunku krętego toru (4). Wodzik (10) jest osadzony posuwisto - zwrotnie w każdym rowku (6) i umieszczony w rejonie (11) krzyżowania się krętego toru (4) z odpowiednim rowkiem (6) tak, że względny obrót wewnętrznej piasty (2) i zewnętrznej piasty (3) powoduje, że każdy z wodzików (10) oscyluje osiowo wewnątrz odpowiedniego rowka (6) w czasie, gdy przesuwają się wzdłuż toru (4). Rowki (6) i tor (4) zawierają hydrauliczny płyn o dopasowanej lepkości dla dostarczenia tłumienia przez płyn oscylacji wodzików (10) i przez to umożliwienia przekazywania momentu obrotowego pomiędzy wewnętrzną piastą (2) i zewnętrzną piastą (3). (16 zastrzeżeń)



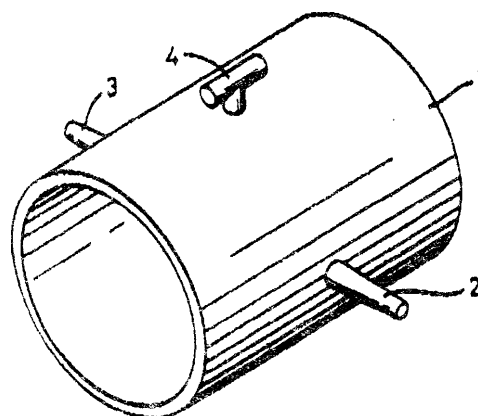
A1(B6) 92 05 28 PCT/GB92/00965 5(51) F16L 1/08
B65G 7/12

(87) 92 12 10 WO 92/21907 PCT Gazette nr 31/92
(31) 9111777 (32) 91 05 31 (33) GB
9126624 91 12 16 GB

(71) UPOBNOR ALDYL LIMITED, Derbyshire, GB
(72) Harrison Gordon, Lees George Albert,
Stenner Nigel Wayne

(54) Wydłużony człon pusty w środku

(57) Wydłużony pusty w środku człon (1) ma co najmniej jeden otwarty koniec, przy czym pusty w środku człon jest rurą, tuleją, złączką rurową albo elementem łączącym dla rury i ma na swej zewnętrznej powierzchni środki (2,3,4) do podnoszenia, przesuwania lub obracania pustym w środku członem, za pomocą ręki, który to środek podnoszący, przesuwający lub obracający zawiera: a) co najmniej jeden człon funkcjonalny przymocowany do pustego w środku członu lub integralnie uformowany z nim i wystający z niego na zewnątrz, przy czym funkcjonalny człon może być tak ukształtowany, że może być uchwycony lub przytrzymany ręką lub b) co najmniej jeden środek mocujący lub montażowy przystosowany do współpracy i mocowania z funkcjonalnym członem tak ukształtowanym, że może być uchwycony lub przytrzymany ręką, lub c) co najmniej jedną cechę powierzchni lub wgłębienie przystosowane do umieszczenia środka do chwytania ręką. (11 zastrzeżeń)



A1(86) 92 05 07 PCT/AU92/00208 5(51) F16H 1/45

(87) 92 11 12 WO 92/19888 PCT Gazette nr 28/92

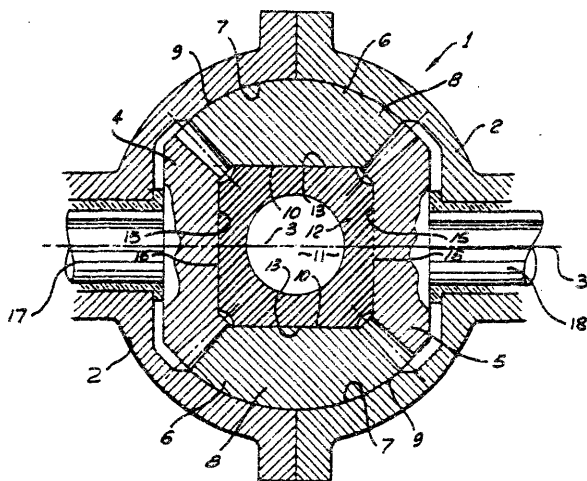
(31) 6041 (32) 91 05 08 (33) AU

(71) BIR ENGINEERING (AUSTRALIA) LIMITED,
Fairfield, AU

(72) Joachim Clifford Anthony, Sprzynski Stanisław

(54) Mechanizm różnicowy o ograniczonych
poślizgu obejmujący skośne
trzępieniowe koła zębate

(57) Mechanizm różnicowy (1) zawiera obudowę przenoszącą (2) przystosowaną do ruchu obrotowego wokół osi podłużnej (3). Para niezależnych współosiowych równoległych bocznych kół zębatach (4,5) jest podparta dla obrotu wokół osi (3). Obudowa przenosząca (2) zawiera dwie wewnętrzne obwodowo rozmieszczone częściowo kuliste wydrążone wnęki (6) trzępieniowych kół zębatach, określające odpowiednie skierowane do wewnątrz powierzchnie naporowe obudowy (7). Owa pływająca trzępieniowa koła zębata skośne (8), każde w ząbieniu z dwoma bocznymi kołami (4,5) mają odpowiednie powierzchnie naporowe trzępieniowych kół zębatach zewnętrzna i wewnętrzną (9,10). Zewnętrzne powierzchnie naporowe (9) są przystosowane do ruchu obrotowego tarcowego wewnątrz wydrążonych wnęk (6). Sześcienny blok naporowy (12) jest podparty zasadniczo w obudowie przenoszącej (2) na półosi (11) i wyznacza cztery zewnętrznie skierowane powierzchnie naporowe skierowane na napór (13,16). (9 zastrzeżeń)



A1(86) 92 04 22 PCT/US92/03254 5(51) F23C 11/04

F23C 11/02

F23G 5/30

B01J 8/40

F22B 31/00

(87) 92 10 29 WO 92/18809 PCT Gazette nr 27/92

(3.1) 689,336 (32) 91 04 22 (33) US

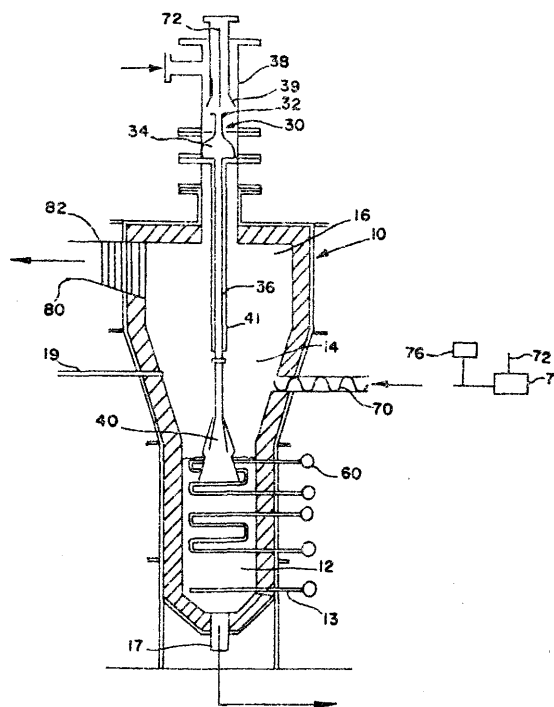
(75) MANSOUR MONTAZ N., Columbia, US

(54) Urządzenie do spalania w pulsującym
złożu fluidalnym pod ciśnieniem
atmosferycznym i sposób spalania

(57) Ujawniono i zastrzeżono układ reaktora z pulsującym złożem fluidalnym działający pod ciśnieniem atmosferycznym oraz sposób jego wykorzystania do spalania np. silnie zsiarzonego węgla. Układ stanowi ekonomicznie opłacalną, dopuszczalną z ekologicznego punktu widzenia alternatywę dla urządzeń opalanych olejem i gazem. Urządzenie wykorzystywać można także do prowadzenia reakcji endotermicznych, spalania produktów odpadowych, np. odpadów organicznych i medycznych, suszenia materiałów, ogrzewania powietrza, kacytacji itp.

Urządzenie obejmuje wyłożony materiałem ogniotrwałym reaktor (10), w którym wytwarza się złożo fluidalne.

Reaktor (10) zawiera część dolną (12), część środkową (14) i część górną (16). Urządzenie do spalania (30) obejmuje element zaworowy (32), komorę spalania (34) i przewód wylotowy (36). (42 zastrzeżenia)



A1(86) 92 05 05 PCT/EP92/00973 5(51) F23G 7/00

F23G 5/00

F42B 33/06

(87) 92 11 26 WO 92/20969 PCT Gazette nr 29/92

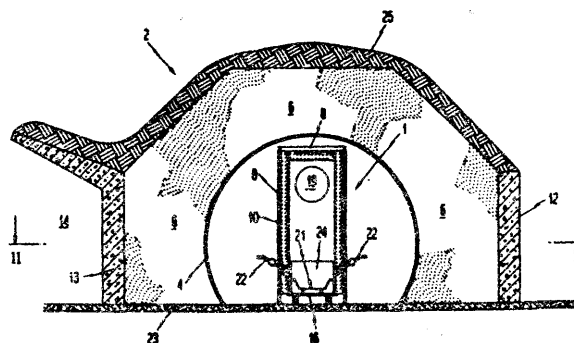
(31) P41 15 234.4 (32) 91 05 10 (33) DE

(71) KAUS UND STEINHAUSEM DELABORIERGESELLSCHAFT
MBH, Karwitz, DE

(72) Schulze Walter

(54) Urządzenie do wypalania
materiałów wybuchowych

(57) Ujawnione jest urządzenie do wypalania materiałów wybuchowych, które posiada reaktor wypalający (1) oraz urządzenie transportowe przechodzące wewnątrz i na zewnątrz reaktora - korzystnie w obiegu zamkniętym - z dużą liczbą nośników (16) materiału wypalanego. Nośniki (16) materiału wypalanego załadunkowane są wybuchowymi materiałami przeznaczonymi do wypalania, poza reaktorem (1), a następnie przemieszczane do wnętrza reaktora, do urządzenia zapłonowego /palniki (22)/ dla materiałów wybuchowych, i od niego transportowane są dalej wewnątrz reaktora aż po zakończeniu wypalania opuszczają ponownie reaktor. Dla znacznej poprawy zmniejszenia emisji podczas wypalania materiałów wybuchowych przy jednoczesnym zachowaniu pełnego bezpieczeństwa personelu, reaktor wypalający (1) jest umieszczony wewnątrz tunelu (2) odpornego na odłamki i eksplozje. (19 zastrzeżeń)



DZIAŁG

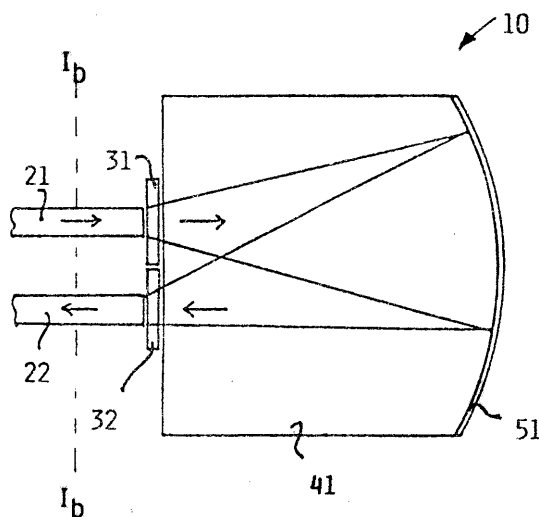
FIZYKA

A1(86) 92 06 04 PCT/DK92/00177 5(51) G01J 4/00
G01N 21/23

(87) 92 12 10 WO 92/21949 PCT Gazette nr 31/92
(31) 1086/91 (32) 91 06 07 (33) DK
(75) GÖTTSCHE ALLAN, Lynge, DK

(54) Określenie indukowanej zmiany
stanu polaryzacji światła

(57) Sposób określania indukowanej zmiany stanu polaryzacji światła w elemencie polaryzującym, obejmuje przesłanie niespolaryzowanego światła ze źródła światła na jednym końcu światłowodowego urządzenia nadawczego (21) do urządzenia polaryzującego (31) na drugim końcu; polaryzację niespolaryzowanego światła przez urządzenie polaryzujące (31); przesłanie spolaryzowanego światła przez element polaryzujący (41), przy użyciu co najmniej jednego odbijającego elementu optycznego; analizowanie przesłanego światła spolaryzowanego z elementu polaryzującego przez urządzenie analizujące (32); i przesłanie analizowanego światła spolaryzowanego z jednego końca światłowodowego urządzenia odbiorczego (22) do detektora światła na drugim końcu, w którym niespolaryzowane światło polaryzowane przez urządzenie polaryzujące (31), spolaryzowane światło analizowane przez urządzenie analizujące (32) lub oba są nieskolinowane oraz spolaryzowane światło w torze świetlnym pomiędzy urządzeniem polaryzującym (31) i urządzeniem analizującym (32) jest skupiane i odbijane przez co najmniej jeden odbijający element optyczny (51) tworzący obraz tak, że analizowane światło wychodzi z urządzenia analizującego (32) z tej samej strony, z której światło niespolaryzowane wchodzi do urządzenia polaryzującego (31). Następnie światłowodowe urządzenie czujnikowe służy do określania indukowanej zmiany stanu polaryzacji światła w elemencie polaryzującym, zwłaszcza dwójłomności liniowej indukowanej przez napięcie elektryczne, pole elektryczne i siłę mechaniczną oraz dwójłomności kołowej indukowanej przez prąd elektryczny i pole magnetyczne. (15 zastrzeżeń)

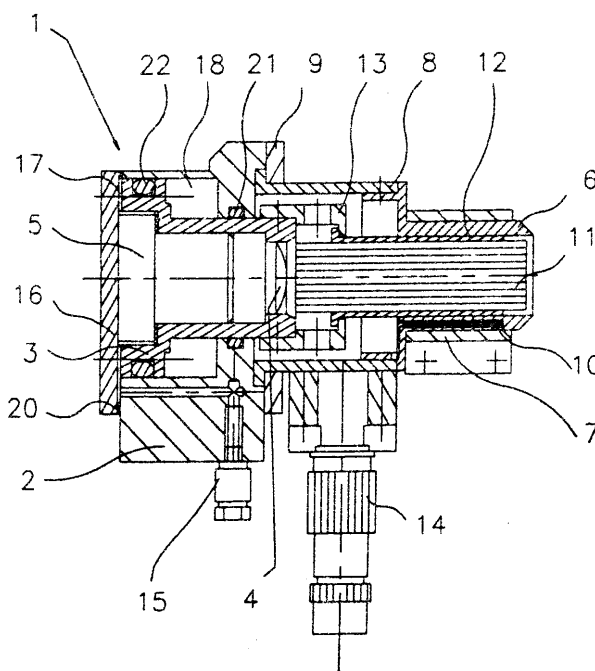


A1(86) 92 06 04 PCT/FR92/00500 5(51) G01M 1/26
B65C 9/18
B60C 13/00

(87) 92 12 23 WO 92/22795 PCT Gazette nr 32/92
(31) 07113 (32) 91 06 10 (33) FR
(71) COMPAGNIE GÉNÉRALE DES ÉTABLISSEMENTS MICHELIN
- MICHELIN et CIE, Clermont-Ferrand Cedex, FR
(72) Joannet Jean-Paul

(54) Głowica i urządzenie do znakowania
powierzchni bocznych opon
i sposób ich wykonania

(57) Przedmiotem wynalazku jest głowica (1) i urządzenie znakujące do przenoszenia pod ciśnieniem obrazów na bok opony. Środek nakładania obrazów głowicy (1) znakującej zawiera wiązkę iglic (11) niezależnych, dowolnie przemieszczających się względem siebie, z nieznacznym tarcim i wprawianą w ruch przez tłok pneumatyczny (3) za pośrednictwem elementu sprężystego (4). Głowica znakująca (1) jest wmontowana w urządzenie automatyczne nakładania obrazów. (7 zastrzeżeń)

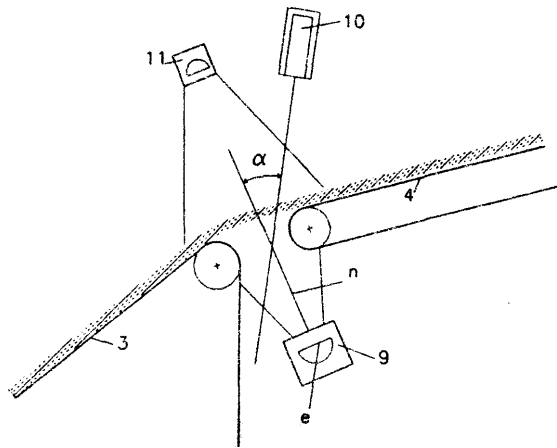


A1(86) 92 05 27 PCT/FI92/00168 5(51) G01N 21/86
G05D 5/02

(87) 92 12 10 WO 92/21956 PCT Gazette nr 31/92
(31) 912590 (32) 91 05 30 (33) FI
(71) PAROC OY AB, Pargas, FI
(72) Uuttu Markku Juhani, Nurmi Tom Emil Edgar

(54) Sposób i urządzenie do wytwarzania
filcu z włókien

(57) Sposób wytwarzania filcu z włókna mineralnego polega na wykorzystaniu ciągłego pomiaru rozkładu włókien na szerokości pierwszej wstęgi włókien. Urządzenie pomiarowe składa się z pierwszego źródła światła (9) i detektora (10) umieszczonych po przeciwnych stronach pierwszej wstęgi tak, że płaszczyzna wyznaczona przez sektor pomiarowy detektora (10) nie przecina powierzchni emisyjnej (e) źródła światła (9). Detektor (10) mierzy rozproszenie światła w przód wokół kąta w wielu punktach rozmieszczonych na szerokości pierwszej wstęgi włókien. Zmierzone rozproszenie światła odpowiada ilości włókien we wstędze. Wynik pomiaru jest zastosowany do sterowania wytwarzaniem włókien dla pierwszej wstęgi, oraz do formowania drugiej wstęgi włókien. (8 zastrzeżeń)



(54) Ochrona zasobów pamięci wykorzystująca mechanizm kluczy publicznych

(57) Wynalazek zapewnia trzy poziomy kluczy ochrony pamięci, stanowiące poziom nadzorczy, poziom pośredni kluczy niepublicznych i **nienadzorczych** i jedyny poziom publiczny. Procedury programowe wykonujące się z kluczem dostępu poziomu nadzorczego mają dostęp do bloków pamięci poziomu publicznego i pośredniego. Chociaż procedury programowe wykonujące się z kluczem dostępu poziomu pośredniego nie mają dostępu do bloków pamięci poziomu nadzorczego to jednak mają dostęp do bloków z przydzielonym publicznym kluczem pamięci lub odpowiednim kluczem poziomem pośredniego. Może występować jeden lub więcej publicznych kluczy pamięci trzeciego poziomu. Klucz dostępu programu wykorzystujący jedną z wartości PSK ma dostęp jedynie do tych bloków, które mają tę samą wartość PSK oraz nie ma dostępu do bloków z inną wartością klucza. (15 zastrzeżeń)

A1(86) 92 05 15 PCT/EP92/01072 5(51) G01N 33/68
G01N 33/564
C07K 7/04

(87) 92 11 26 WO 92/21033 PCT Gazette nr 29/92
(31) P 41 16 256.0 (32) 91 05 17 (33) DE
(71) MAX-PLANCK-GESELLSCHAFT ZUR FÖRDERUNG DER
WISSENSCHAFTEN E.V., Göttingen, DE
(72) Rammensee Hans-Georg, Rotzsche Olaf,
Stevanović Stefan, Jung Gunther

(54) **Oznaczanie motywów peptydowych na cząsteczkach MHC**

(57) Wynalazek niniejszy dotyczy sposobu oznaczania allelospecyficznych **motywów peptydowych** na cząsteczkach głównego układu zgodności tkankowej (MHC) klasy I i II oraz motywów peptydowych otrzymywanych sposobem według wynalazku. Ponadto ujawnia się zastosowanie motywów peptydowych do wytwarzania środka diagnostycznego lub leczniczego. (16 zastrzeżeń)

A1(86) 92 02 24 PCT/US92/01372 5(51) G01N 27/12
G01N 27/22

(87) 92 10 15 WO 92/17774 PCT Gazette nr 26/92
(31) 681,332 (32) 91 04 05 (33) US
(71) MINNESOTA MINING AND MANUFACTURING COMPANY,
Saint Paul, US
(72) Debe Mark K.

(54) **Czujniki na podłożu warstw złożonych w nanostrukturze**

(57) Opisany jest elektrycznie reagujący, złożony wyrób zawierający swobodny lub regularny układ mikrostruktur częściowo obudowanych w warstwie obudowy, przy czym każda mikrostruktura zawiera strukturę typu kryształu włoskowego, ewentualnie posiadającą właściwą powłokę otaczającą strukturę typu kryształu włoskowego. Złożony wyrób jest użyteczny jako elektrycznie przewodzący element obwodu, antena, mikroelektroda, grzejnik oporowy i czujnik wialostanowy do detekcji obecności **analitów** w postaci par, gazów lub cieczy. (15 zastrzeżeń)

A1(86) 92 04 29 PCT/EP92/00926 5(51) G06F 12/14

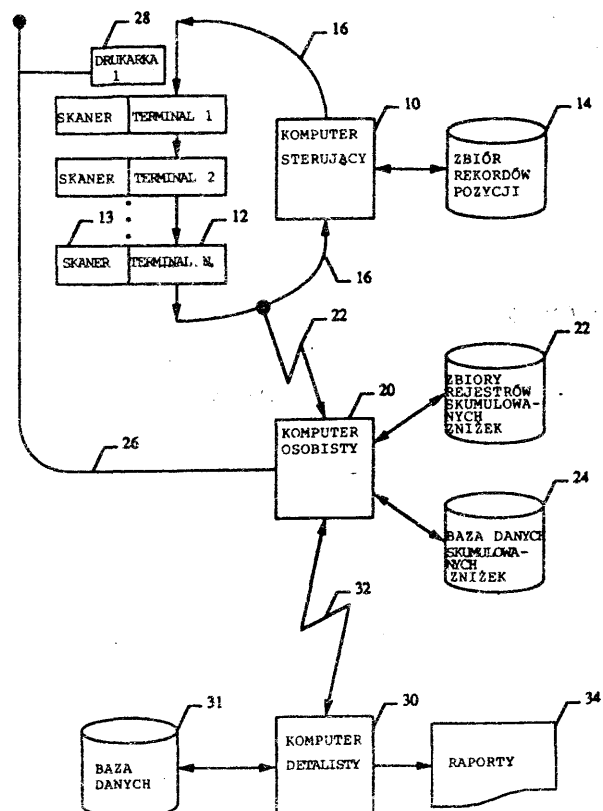
(87) 92 12 10 WO 92/22032 PCT Gazette nr 31/92
(31) 710,875 (32) 91 06 06 (33) US
(71) INTERNATIONAL BUSINESS MACHINES CORPORATION,
Armonk, US
(72) Clark Carl Edward, Mali Michael Gerard,
Scalzi Casper Anthony, Sinha Bhaskar

A1(86) 92 02 06 PCT/US92/01006 5(51) G06F 15/21

(87) 92 08 20 WO 92/14213 PCT Gazette nr 22/92
(31) 652,324 (32) 91 02 06 (33) US
(71) CATALINA MARKETING INTERNATIONAL, Anaheim, US
(72) Greer Tommy D., Cherney Timothy L.,
Off George W.

(54) **Sposób i urządzenie do wystawiania dowodów skumulowanej zniżki ceny**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie i sposób do wystawiania dowodu skumulowanej zniżki ceny przy zakupie wielu artykułów podlegających rabatowi w detalicznym zamówieniu klienta. Rekord opisujący każdą pozycję jest sprawdzany celem określenia czy na tę pozycję ma **być** udzielona zniżka. **Jeżeli** tak jest, warunki zniżki zostają skumulowane aż do końca zamówienia klienta, kiedy zostaje wydrukowany dowód skumulowanej zniżki (28) dla wszystkich zakwalifikowanych pozycji. Drukowanie może być wstrzymane w zależności od pewnych wybranych warunków, takich jak całkowita wartość zamówienia w dolarach. Urządzenie jest zrealizowane zasadniczo w postaci oprogramowania



komputera osobistego (20), który jest sprzężony ze skanerami stanowiska kasowego (13), zbiorami danych o skumulowanych zniżkach (22, 24) i komputerem macierzowym (30). (13 zastrzeżeń)

A1(B6) 92 05 19 PCT/EP92/01103 5(51) G06F 7/72
(87) 92 12 10 WO 92/22028 PCT Gazette nr 31/92
(31) 91401391.7 (32) 91 05 27 (33) EP
(71) THOMSON CONSUMER ELECTRONICS S.A.,
Courbevoie, FR
(72) Naccache David
(54) **Urządzenie i metoda obliczeń modulo**

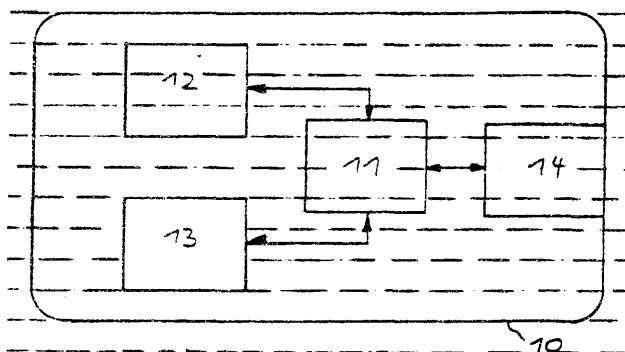
(57) Przedstawiono aparaturę i sposób do szybkich obliczeń modulo przy ograniczonym wymiarze RAM. Nowoczesna komunikacja kryptograficzna często wymaga operacji modulo. Metoda obliczania Y modulo X ($= \text{modulo}(Y, X)$; w skrócie: $Y \bmod X$), gdzie $2^{n-1} \leq X \leq 2^n - 1$ i $0 \leq Y \leq 2^L - 1$, została opublikowana w "A new modulo computations algorithm", D. Naccache, H. M'Silti, RAIRO-OR, (3) 1990. Wartość n oznacza długość X w bitach a L reprezentuje maksymalny wymiar Y akceptowany w obliczeniach.

Jednak w małych urządzeniach kryptograficznych (np. karty) pamięć RAM nie jest dostępna w dużym zakresie.

Specjalne zastosowanie sposobu w/g wynalazku umożliwia skuteczne obliczenia funkcji modulo, przy czym do obliczeń $R = Y \bmod X$ wymagany jest zakres RAM (12) tylko około trzech razy większy od wymiaru X. Również nie są wymagane od mikrokontrolera czy mikroprocesora żadne dzielenia, jeżeli X i stała liczba K przechowywane są w dostępnym obszarze pamięci, np. ROM (13).

Wynalazek może być zastosowany jako karta.

(8 zastrzeżeń)



stwierdzenia, czy linia ta przecina nieparzystą lub parzystą liczbę razy część obrzeża elementu znajdującego się na zewnątrz okna obrazowania, pomiędzy punktem wyjścia i punktem wejścia. jeżeli liczba przecięć jest nieparzysta, to linia zamykająca jest kreślona w taki sposób, aby przechodziła przez wstępnie określony punkt, natomiast gdy jest parzysta, to linia zamykająca jest kreślona w taki sposób, aby nie przechodziła przez wstępnie określony punkt.

(10 zastrzeżeń)

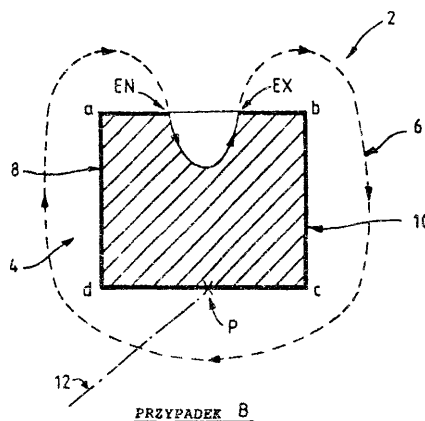
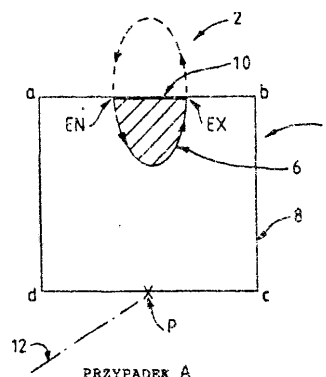


FIG. 1

A1(86) 92 05 20 PCT/EP92/01123 5(51) G06F 15/72
(87) 93 01 21 WO 93/01562 PCT Gazette nr 3/93
(31) 91306143 (32) 91 07 05 (33) EP
(71) INTERNATIONAL BUSINESS MACHINES CORPORATION,
Armonk, US
(72) Herrod John Andrew
(54) Sposób i urządzenie do przetwarzania graficznego

(57) Przy obcinaniu elementu (2) graficznego określonego przez obrzeże (6) elementu do wymiarów okna (4) obrazowania posiadającego obrzeże (8) okna, wewnątrz którego element graficzny będzie wyświetlany, konieczne jest kreślenie linii (10) zamykających biegnących wzdłuż obrzeża okna pomiędzy punktami (EX, EN), w których obrzeże elementu wychodzi i wchodzi w okno obrazowania. Taka linia zamykająca może być kreślona wzdłuż jednej z dwu dróg pomiędzy punktami, wzdłuż obrzeża okna. System wykrywa, która z tych dróg powinna stanowić linię zamykającą. Przeprowadzone jest testowanie efektywnie nieskończenie rozciągającej się linii, biegnącej z punktu (P) na obrzeżu okna, w celu

A1(86) 92 04 01 PCT/US92/02603 5(51) G06F 15/20
G06F 7/02

(87) 92 10 15 WO 92/17851 PCT Gazette nr 26/92
(31) 679,263 (32) 91 04 02 (33) US
798,676 91 11 26 US
(71) CUSTOM EXPRESSIONS, INC., Burbank, US
(72) Oavidson Leonard, Russel H. Matthew,
Russel Michael S., Allred Scott K.

(54) Sposób dla maszyny sprzedającej do wydawania produktów kart drukowanych i maszyna sprzedająca do wydawania kart drukowanych

(57) Sposób zawiera etapy wytwarzania projektów produktów kart w formacie cyfrowym; pamiętania tych projektów pamięci, korzystnie w formacie poddanym kompresji; użycie komputerowego programu selekcji dla wyboru i odtwarzania wymaganych projektów produktów kart w obszarze końcowym; użycie programu komputerowego do przystosowania wybranego produktu karty i drukowania wybranego projektu produktu karty w obszarze końcowym. Urządzenie zawiera elementy systemu do przeprowadzania etapów sposobu. (27 zastrzeżeń)

A1(86) 92 04 29 PCT/EP92/00927 5(51) 609G 3/36

(87) 92 11 26 WO 92/21122 PCT Gazette nr 29/92

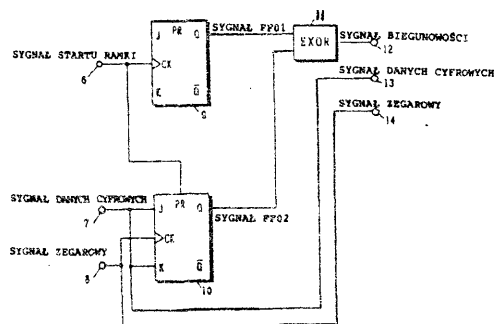
(31) 3/138666 (32) 91 05 15 (33) 3P

(71) INTERNATIONAL BUSINESS MACHINES CORPORATION,
Armonk, US

(72) Yamaguchi Hidefumi

(54) **Wskaźnik** ciekłokrystaliczny

(57) Opisany jest wskaźnik ciekłokrystaliczny mający wiele linii wybierania, wiele linii danych i wiele pikseli rozmieszczonych w macierzy w miejscach przecięć linii wybierania i danych. Biegunowość sygnałów danych wprowadzanych na linie danych może być odwracana przy każdym pojawieniu się piksela wprowadzanego w określony wstępnie stan. Można usunąć migotania i przenieść dla każdego wzoru wyświetlania we wskaźniku ciekłokrystalicznym. (11 zastrzeżeń)



DZIAŁ II

ELEKTROTECHNIKA

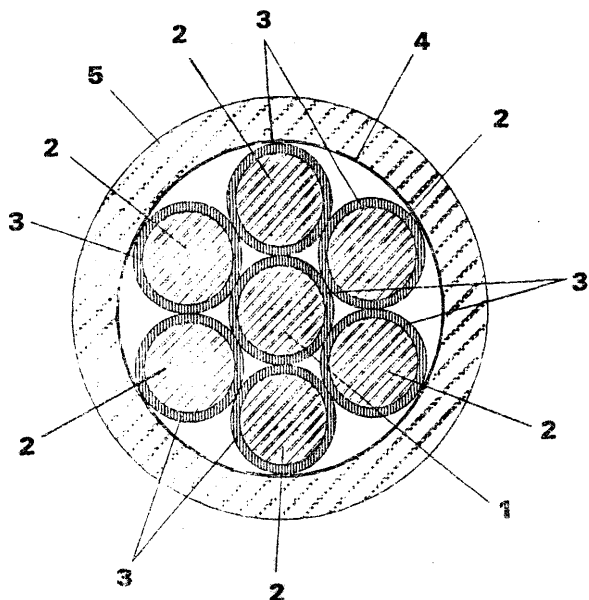
A1(86) 92 06 26 PCT/HU92/00026 5(51) H01B 11/00

(87) 93 01 07 WO 93/00687 PCT Gazette nr 02/93

(31) 2126/91 (32) 91 06 26 (33) HU

(75) BESE ATTILA, Budapest, HU,
FUZESI SANDOR, Budapest, HU(54) Kabel sprzęgający do transmisji
sygnału niskiej częstotliwości

(57) Kabel sprzęgający, korzystnie sygnałów częstotliwości akustycznej, obejmuje rdzeń (1) zapewniający mechaniczną wytrzymałość kabla i otoczony co najmniej czterema izolowanymi przewodami (2) tworzącymi pierwszą i drugą ścieżkę sygnałową kabla w równych proporcjach liczbowych. Przewody są pokryte izolacyjną warstwą (3) z piankowego niepolarnego tworzywa sztucznego. Osłaniający przewód (4) jest wykonany z warstwy tkaniny o gęstości 55 do 95%, plecionej z drutu miedzianego o średnicy rzędu wielkości kilku dziesiątych milimetra. Zewnętrzna powłoka (5) wykonana z pełnego tworzywa sztucznego okrywa zespół rdzenia (1) /przewodów (2)/ przewodu osłaniającego (4). (7 zastrzeżeń)



A1(86) 92 04 09 PCT/FI92/00108 5(51) H01B 15/00

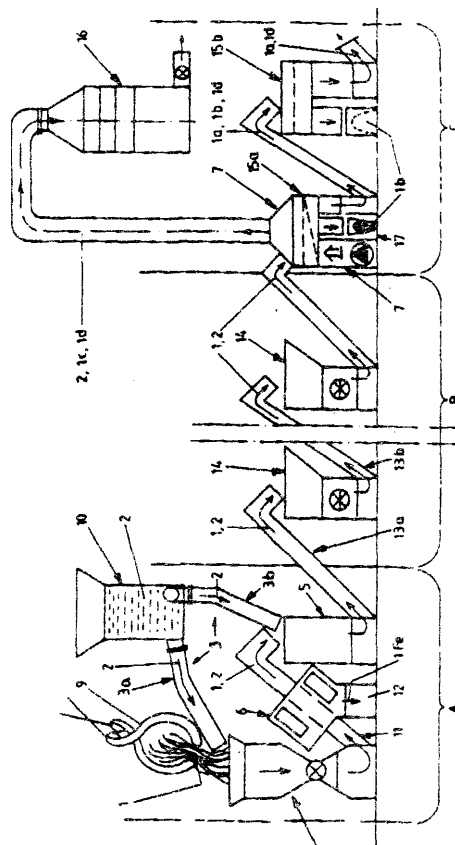
(87) 92 10 29 WO 92/18991 PCT Gazette nr 27/92

(31) 911957 (32) 91 04 23 (33) FI

(71) NOSPATENTTI AVOIN YHTIO, Parkano, FI

(72) Selin Pekku, Niemi Pentti,
Järvensivu Jouni(54) Sposób obróbki materiału kabli
lub podobnych wyrobów

(57) Sposób jest stosowany do przetwarzania materiału kabli (1) lub podobnych wyrobów, i polega na tym,



że materiał kabla (1) lub podobnego wyrobu jest rozdzielany (A), granulowany (B) i przesiewany (C). W wyniku przetwarzania następuje oddzielenie co najmniej części materiałów składowych kabla (1) lub podobnego wyrobu, na przykład materiału osłonki (1a), wykonanej na osnowie tworzywa sztucznego, kauczuku, drewna lub podobnej substancji, od metalowego rdzenia (1b). W celu przetwarzania kabli z tak zwanym wypełnieniem półstałym lub podobnym, w których skład wchodzi lepki materiał wypełniający (1c) w stanie płynnym lub stałym, wspomniany materiał wypełniający (1c) jest wchłaniany podczas przetwarzania przez substancję roboczą (2), co umożliwia oddzielenie materiału wypełniającego (1c) materiału kabla (1) lub podobnego wyrobu, wchłoniętego przez wspomnianą substancję roboczą (2). (6 zastrzeżeń)

A1(86) 92 05 26 PCT/GB92/00947 5(51) H01B 13/02
H01B 13/14

(87) 92 12 10 WO 92/22074 PCT Gazette nr 31/92
(31) 9111546.9 (32) 91 05 29 (33) GB
(71) BICC PUBLIC LIMITED COMPANY, London, GB
(72) Howell Barry George, Renton George,
Poole Michael John

(54) Wyrób kabli elektrycznych
i tym podobnych

(57) Kabel elektryczny lub inne podobne, długie ciało zawiera rdzeń i otaczającą go co najmniej jedną warstwę z twardego polimeru, podzieloną helisoidalną linią na wiele elementów zdolnych do względnego ruchu przy zginaniu ciała. Ciało jest wykonywane przez równoczesne wytłaczanie elementów co najmniej jednej warstwy z twardego polimeru i helisoidalne nakładanie ich na rzeczony rdzeń; optymalnie biorąc elementy powinny być wytłaczane oddzielnie, przy użyciu obrotowej dyszy wytłaczarki umożliwiającej uzyskanie wymaganego stosunku helisy oraz wystarczająco chłodzone przed ich nałożeniem wokół rdzenia, dla zapobieżenia ich spajaniu się przy wzajemnym zetknięciu. Alternatywnie, można je formować przez wstępne wytłaczanie cylindrycznej powłoki z twardego polimeru wokół rdzenia a następnie rozdzielanie jej na wymagane elementy, przy pomocy narzędzi rozdzielających.

(19 zastrzeżeń)

A1(86) 92 05 06 PCT/DE92/00370 5(51) H01H 71/52

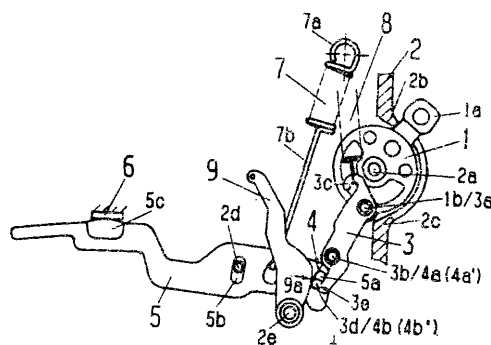
(87) 92 11 26 WO 92/21134 PCT Gazette nr 29/92
(31) 4116454 (32) 91 05 18 (33) DE
(71) LICENTIA PATENT-VERWALTUNG GMBH, Frankfurt, DE
(72) Heindorf Helmut, Hillebrand Dietmar

(54) Mechanizm dla wyłącznika samoczynnego

(57) Mechanizm ma dźwignię obsługową ręczną (1), ułożyskowaną wewnątrz obudowy (2), obciążoną sprężyną w kierunku wyłączania, do której jest przyłączona przegubowo wychyłnie dźwignia (3, 4). Na dźwigni, przy procesie włączania, opiera się dźwignia stykowa (5), wychyłna wokół osi (2d), przeciw sile sprężyny (7). Dźwignia stykowa (5) współpracuje ze stałą częścią stykową (6) i w położeniu zamknięcia samomocującą jest napinalna przeciw sile sprężyny (7). Celem wynalazku jest uproszczenie połączenia podpierającego pomiędzy dźwignią (3, 4) a dźwignią stykową (5), aby otrzymać jednakowe siły rozłączające z tylko niezbyt znacznymi rozrzutami wewnątrz szeregu wielkości wyłączników.

W tym celu pomiędzy przetyczką obsługową ręczną (1) i dźwignią stykową (5) jest umieszczona dźwignia przegubowa kolankowa, utworzona z dźwigni odcinkowej (3) i kablaka (4), która w stabilnym położeniu jest prawie rozciągnięta i przez ukształtowanie dźwigni odcinkowej (3) otrzymuje się dokładnie określone górne położenie punktu zwrotnego jej obydwu ramion przegubowych. Dźwignia przegubowa kolankowa (3, 4) dzięki temu, podczas procesu włączania i w położeniu włącza-

nia działa jako sztywna dźwignia. Najpierw przez prawie prostopadłe obciążenie swojego przegubu (3b, 4a), skierowane przez dźwignię rozłączającą (9), w kierunku położenia punktu zwrotnego, dźwignia przegubowa kolankowa (3, 4) pod działaniem dźwigni stykowej (5), wychylającej się z powrotem przez działanie siły sprężyny (7), wpada w położenie chwiejne. Dzięki temu sztywne sprzęgnięcie pomiędzy przetyczką obsługową ręczną (1) a dźwignią stykową (5) jest zniesione tak, że ramię dźwigni (5c), od strony stykowej, może wychylać się w swoje położenie otwarcia. Mechanizm według wynalazku jest odpowiedni szczególnie do wyłączników prądu uszkodzeniowego i zabezpieczenia linii. (9 zastrzeżeń)

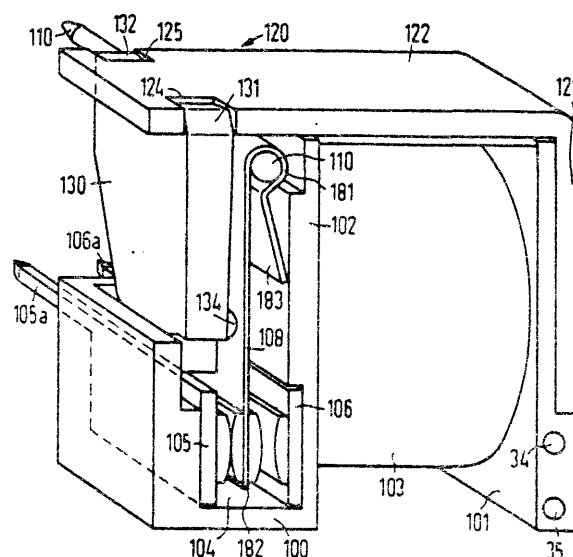


A1(86) 92 06 23 PCT/DE92/00519 5(51) H01H 50/54
H01H 1/26

(87) 93 01 21 WO 93/01608 PCT Gazette nr 03/93
(31) P41 22 704.2 (32) 91 07 09 (33) DE
(71) SIEMENS AKTIENGESELLSCHAFT, München, DE
(72) Hendel Horst

(54) Przekaznik elektromagnetyczny

(57) Przekaznik posiada korpus główny (100), w którego ścianie lub cokole osadzony jest kołek wsporczy, który sterczy prostopadle ze ścianki. Sprężyna stykowa (108) wykonana z taśmy, opasuje częściowo odcinkiem mocowania, ukształtowanym w postaci tulejki rozprężnej zaciskanej (181), kołek wsporczy. Sprężyna stykowa (108) oprócz ramienia (182) sprężyny tworzy z drugiej strony odcinka mocowania ramię naprężania wstępnego (183), które opiera się na elemencie podpierającym, korzystnie na kołnierzu (102) cewki i przez to napina wstępnie ramię sprężyny w jego położeniu spoczynkowym. (18 zastrzeżeń)

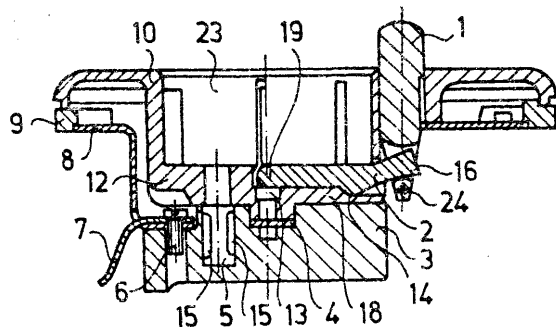


A1CB6) 92 04 30 PCT/HU92/00018 5(51) HG1R 13/62

(87) 92 11 12 WO 92/20123 PCT Gazette nr 28/92
 (31) 1486/91 (32) 91 05 03 (33) HU
 (71) PRODAX KFT., Budapeszt, HU
 (72) Murlasits Attila

(54) **Gniazdo elektryczne o ulepszonej charakterystyce rozłączenia**

(57) Gniazdo elektryczne zawiera część przyjmującą (12) posiadającą wgłębienie (23) dla przyjmowania wtyczki, kadłub (3) podpierający część **przyjmującą (12)**, przy czym część przyjmująca (12) oraz kadłub (3) wykonane są z otworami (5), które wyposażone są w kontakty (15) dla zapewnienia drogi prądowej między siecią elektryczną a kołkami wtyczki włożonej do wgłębienia (23), ponadto do części przyjmującej (12) przyporządkowana jest jednostka do ułatwienia wyjmowania wtyczki z części przyjmującej (12). Jednostka do ułatwienia wyjmowania wtyczki obejmuje popychacz (1) podparty i wodzony na części przyjmującej (12) albo w kadłubie (3) połączony z drążkiem popychającym (2) wykonanym w postaci **dźwigni dwuramiennej** posiadającej koniec zewnętrzny (16) i koniec wewnętrzny (19), przy czym drążek popychający (2) podparty jest w ten sposób, że przy poruszaniu **popychacza (1)** w pierwszym kierunku koniec wewnętrzny (19) drążka popychającego (2) porusza się w kierunku odwrotnym i równoległym do pierwszego kierunku, gdzie koniec zewnętrzny (16) jest operatywnie połączony z **popychaczem (1)**, a koniec wewnętrzny (19) jest ułożony zasadniczo w środkowym obszarze wgłębienia (23). (10 zastrzeżeń)

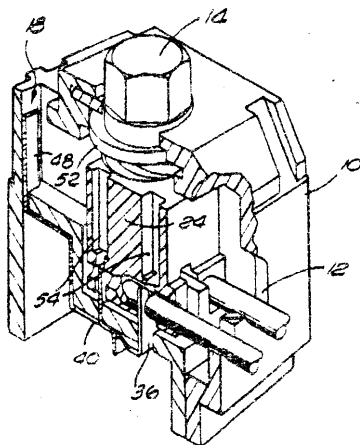


A1(86) 92 02 21 PCT/US92/01390 5(51) H01R 4/24

(87) 92 09 03 WO 92/15130 PCT Gazette nr 23/92
 (31) 660284 (32) 91 02 22 (33) US
 (71) PSI TELECOMMUNICATIONS, INC., Burbank, US
 (72) Waas Charles W., Jespersen Mark R.

(54) **Łączówka**

(57) Telekomunikacyjna łączówka ma obudowę (10) z szeregiem oddzielnych dielektrycznych izolowanych komór. Robocze przewody drutowe celem połączenia



w kabel są wsuwane do komory poprzez otwory (12) w obudowie i do przesuwnej części elementu nośnego (24) umieszczonego w komorze. Człon uruchamiający (14) kieruje członem elementu nośnego (24) z pierwszego położenia, w którym przewody są wsunięte, do drugiego położenia, w którym przewody sprzęgają się z elementem stykowym (40), który łączy je w kabel. Człon elementu nośnego (24) porusza się w obrębie komary tak, aby umożliwić środkowi izolacyjnemu w obrębie komary przepływ dookoła elementu nośnego i utrzymać stałą objętość środka wewnątrz komary.

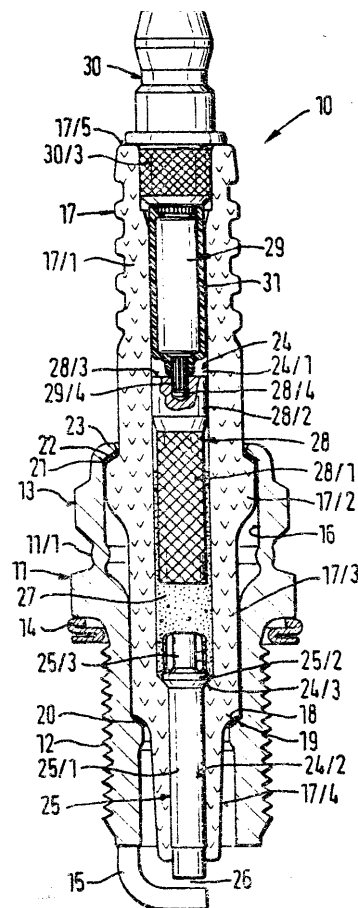
(10 zastrzeżeń)

A1(86) 92 06 17 PCT/DE92/00496 5(51) H01T 13/40

(87) 93 01 07 WO 93/00731 PCT Gazette nr 2/93
 (31) 4120 659 (32) 91 06 22 (33) CE
 (71) ROBERT BOSCH GMBH, Stuttgart, DE
 (72) Schäfer Hans, Klett ittmar, Kersting Hermann.
 Müller Bernd, Fischer Jochen

(54) **świeca zapłonowa do zapłonu mieszanki paliowo-powietrznej**

(57) W celu zapobieżenia zjawisku elektrycznego bocznikowania w położonych od strony komory spalania fragmentach świec zapłonowych dla mieszanek paliowo-powietrznych i, co za tym idzie, w celu wytworzenia stale wysokoenergetycznych iskier, we wzdłużny otwór (24) elementu elektroizolacyjnego (17) świecy zapłonowej (10) wbudowany jest kaskadowy układ diod relaksacyjnych (29). Ten kaskadowy układ diod relaksacyjnych (29) tworzy wraz z elementem przyłączeniowym (30) świecy zapłonowej (10) jeden element konstrukcyjny, otoczony **elektroizolacyjną** koszulką (31), za pomocą której wypełniony zostaje następnie wzdłużny otwór (24) elementu elektroizolacyjnego (17). Od strony komory spalania kaskadowy układ diod relaksacyjnych (29) jest połączony elektrycznie w sposób przewodzący z bolcem łączącym (28), który swym fragmentem od strony komory spalania zostaje zanurzony w znanej, przewodzącej masie zalewowej (27) i w ten spo-



sób połączony ze środkową elektrodą (25) świecy zapłonowej (10). Opisanym zostało kilka łatwych w montażu i niezawodnych w działaniu postaci wykonania, służących umieszczeniu kaskadowego układu diod relaksacyjnych (29) w elemencie elektroizolacyjnym (17) świecy zapłonowych (10). (16 zastrzeżeń)

Al(86) 92 05 04 PCT/EP92/00966 5(51) H01Q 3/14
H01Q 21/00

(87) 93 01 07 WQ 93/00722 PCT Gazette nr 02/93
(31) P4120439.5 (32) 91 06 20 (33) DE

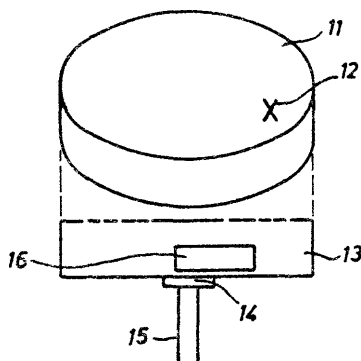
(71) RICHARD HIRSCHMANN GMBH AND CO.,
Esslingen a.N., DE

(72) Lange Werner

(54) Antena płaska

(57) W antenie płaskiej z układem promiennikowym (11) i urządzeniem zasilającym (13) proste odchylenie i ustawianie kierunku promieniowania anteny jest możliwe dzięki temu, że układ promiennikowy (11) i urządzenie zasilające (13) mogą zmieniać swoje położenie elektryczne w stosunku do siebie. Możliwości takich zmian położenia występują dzięki zastosowaniu ciała dielektrycznego (16), umieszczonego asymetrycznie w urządzeniu zasilającym (13), lub obrotowej czaszy kulistej, posiadającej otwór zasilający.

(10 zastrzeżeń)



Al(86) 92 03 31 PCT/US92/02525 5(51) H04L 12/26
G06F U/00

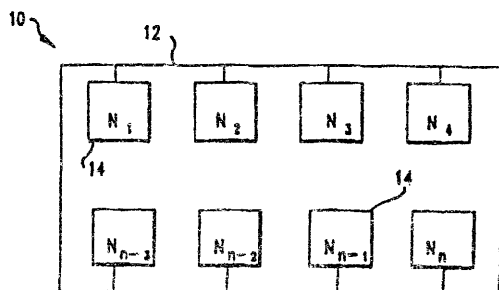
(87) 92 10 15 WO 92/17961 PCT Gazette nr 26/92
(31) 679,446 (32) 91 04 02 (33) US

(71) CARNEGIE MELLOW UNIVERSITY, Pittsburgh, US

(72) Bianchini Ronald P., Jr.

(54) Adaptacyjny układ rozproszony i sposób zapewnienia odporności na uszkodzenia

(57) Układ wykorzystuje się w sieci (12) co najmniej o trzech węzłach (14), które mogą wykonywać algorytm diagnozy rozproszonej w komunikacji z tą siecią. Każdy węzeł ma urządzenie, które testuje czy węzeł znajduje się w pożądanym stanie, a także określa, który węzeł badać. Sposób rozpoczyna się od wykorzystania węzła testującego do testowania innego węzła i określenia czy ten inny węzeł jest w pożądanym stanie. Jeśli badany węzeł znajduje się w niepożądanym stanie, testowanie powtarza się co najmniej na jednym dodatkowym węźle dopóty, dopóki nie zostanie zbadane, że ten



węzeł znajduje się w pożądanym stanie. Jeśli badany węzeł znajduje się w pożądanym stanie, sygnał aktywności doprowadza się do badanego węzła, przy czym powoduje się, że ten węzeł staje się węzłem testującym. (12 zastrzeżeń)

Al(86) 92 04 09 PCT/EP92/00801 5(51) H04N 7/00

(87) 92 10 29 WO 92/19072 PCT Gazette nr 27/92
(31) P41 12 712,9 (32) 91 04 18 (33) DE

P41 14 605.0 91 05 04 DE

(71) TELEFUNKEN FERNSEH UND RUNDfunk GMBH,
HANOVER, DE

(72) Ebher Andreas, Schuster Klaus, Plantholt Martin

(54) Sposób kompatybilnej transmisji
dodatkowej informacji rodzaju sygnału

(57) Dla kompatybilnego wprowadzenia formatu Letter-box 16:9 do istniejącego standardu telewizyjnego 4:3, informację obrazową zdjęcia 16:9 przedstawia się z czarnymi paskami na dolnej i górnej krawędzi obrazu. Dla pełnoformatowego przedstawienia w odbiorniku 16:9 w czarnych paskach kompatybilnej transmisji 4:3, przenosi się dodatkowo informacje, które umożliwiają poprawę jakości obrazu. Aby odbiornik 16:9 mógł w prawidłowy sposób dekodować sygnały wizji, potrzebne jest odpowiednie odczekanie rodzaju sygnałów. Aby wyeliminować zmianę lub wpływ na dotychczasowe obłożenie czasu wygaszania, dodatkowe informacje rodzaju sygnału transmituje się w wolnej od sygnału obrazu połowie pierwszej lub ostatniej aktywnej linii obrazu sygnału wizji lub w obszarze progu tylnego, w co najmniej jednej linii na pełny obraz. Przy tym można sygnał cechujący tworzyć przez czasowo wcześniej zaczynający się i/lub później kończący się sygnał identyfikacji koloru, albo przez koincydencyjny z sygnałem identyfikacji koloru sygnał danych.

(12 zastrzeżeń)

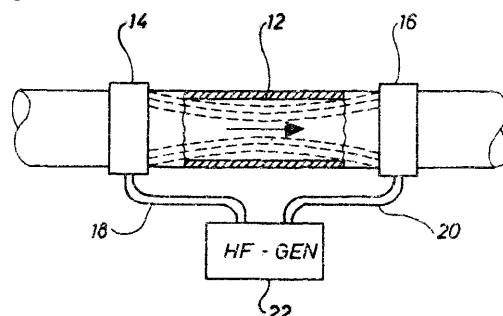
Al(86) 92 05 27 PCT/DK92/00166 5(51) H05B 6/78

(87) 92 12 10 WO 92/22180 PCT Gazette nr 31/92
(31) 1014/91 (32) 91 05 28 (33) DK

(75) PEDERSEN IB ØBEL, Gentofte, DK

(54) Sposób i układ elektrod do ogrzewania czynników przepływających przez rurę izolacyjną

(57) Sposób ogrzewania polega na tym, że czynnik doprowadzany jest przez rurę (12), z materiału elektrycznie nieprzewodzącego i wykazującego jedynie nieznaczne straty dielektryczne, wokół której umieszczone są dwie elektrody (14, 16) pierścieniowe w takiej wzajemnej odległości od siebie aby oba pierścienie elektrodowe były wzajemnie od siebie odsunięte o ustalony odcinek rury (12) łączący wspomniane elektrody z końcówkami generatora wysokiej częstotliwości. W ten sposób uzyskuje się równomierne i skuteczne ogrzewanie przepływającego czynnika lub płynu (granulatu, cieczy lub gazu), bez konieczności bezpośredniego kontaktowania wspomnianego czynnika ze środkami grzewczymi i bez ucieczki wspomnianego czynnika z jego rury przenoszącej. To ostatnie jest bardzo korzystne w wielu zastosowaniach, jak na przykład w przypadku czynników toksycznych lub agresywnych, jak również gdy w grę wchodzi czynniki wrażliwe, które nie są odporne na zetknięcie z atmosferą. (10 zastrzeżeń)



Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 12/1993

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1		3
292593	A61M	4
292613	C04B	16
292614	A01K	2
292620	B01D	5
292628	H04M	41
292631	A61K	4
292632	G01K	34
292633	G01N	36
292634	G01N	36
292637	H02H	39
292638	A42B	3
292639	E02D	27
292640	F16F	32
292641	C09D	23
292642	C09D	23
292643	F04B	31
292644	E03F	27
292646	F21V	33
292647	B65B	13
292648	G01L	35
292649	H01H	39
292650	F04B	30
292651	B22D	7
292652	A23N	2
292653	C07C	17
292654	D06M	26
292655	B62K	12
292656	C01B	15
292657	F28F	34
292658	B06B	7
292659	B06B	/
292673	E21D	29
292674	E21D	30
292676	A21B	2
292677	C07C	16
292678	C02F	15
292679	C02F	15
292680	D01F	25
292681	B02C	7
292682	C07C	19
292683	C07C	19
292684	C08G	23
292685	E21B	28
292688	A62B	4
292690	B01J	6
292698	C07C	19
292702	E01B	26
292705	B60Q	10
292708	B62D	12

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
292709	A01C	2
292710	C07C	16
292711	C07C	16
292712	B01J	6
292713	G05D	37
292714	H01H	39
292715	B22D	8
292719	D06F	26
292720	E04H	28
292721	B23K	8
292722	C10M	25
292723	F16B	31
292725	G01N	36
292728	F24J	33
292729	C09D	23
292733	C12P	25
292734	A61K	3
292735	C07D	21
292736	C07D	21
292746	F27B	34
292747	C07C	17
292748	C07C	17
292749	C07C	17
292750	C07C	18
292751	C07C	18
292752	C07C	18
292753	C07C	18
292754	C07C	18
292755	C07C	19
292757	G09D	38
292758	E05B	28
292759	B01D	5
292760	B23K	8
292761	F03D	30
292768	C10L	24
292769	G01M	35
292770	C07D	20
292772	C09K	24
292774	B01D	5
292776	C09D	23
292777	F16B	31
292778	B23Q	9
292779	E21D	29
292780	E04B	27
292785	C07C	19
292786	H04M	40
292787	B23K	8
292789	C22B	25
292790	C23F	25

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
292791	C22C	25
292792	C10B	24
293538	G01M	35
294239	C07D	20
295026	G01R	37
295148	C07D	19
295199	C07D	22
295488	B25D	9
295642	G01N	36
295667	B65H	15
295668	F16L	32
295718	B60S	11
295819	H04N	41
295883	C07D	20
295897	B65D	13
295931	E21D	28
296000	H04L	40
296048	C07C	16
296049	C08F	22
296120	B30B	9
296142	B65B	13
296181	B61D	11
296206	D21H	26
296228	B61D	11
296259	G01K	34
296283	A61G	3
296408	B65F	14
296436	B02C	6
296461	G06F	38
296487	B60R	10
296488	B60R	10
296694	A61K	3
296724	G02B	37
296750	H01T	39
296757	G08B	38
296771	B65G	14
296798	F23C	33
296829	E21D	30
296865	C07D	21
296996	C07D	21
297053	B01D	5
297073	C07D	21
297111	C09D	23
297129	H02M	40
297132	C08L	23
297144	C10M	24
297192	F16L	32
297252	C10L	24
297354	B65G	14

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów opublikowanych w BUP Nr 12/1993

Nr zgłoszenia	Int Cl ⁵	Strona
1	2	3
95931	B23B	44
95936	E06B	49
95937	E06B	50
95938	F23D	51
95939	B23D	45
95940	B23D	45
95942	H04N	55
95943	H04N	55
95946	E04H	47
95947	E04H	48
95948	E04H	48
95952	H01Q	53
95955	G09F	52
95956	F16B	51
95957	B65G	46
95959	A47B	43
95960	H01R	54
95963	A61G	43

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
95964	E04F	47
95965	E04F	47
95966	E04B	46
95967	E04B	46
95968	E04B	47
95970	A47B	43
95971	A47B	43
95972	A47B	43
95973	A22C	42
95975	A47B	42
95978	E04H	48
95979	E04H	49
95980	E04H	48
95981	E04H	49
95982	F16B	50
95986	H03H	54
95987	H03H	54
95988	H03H	54

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
95990	B01D	44
95993	E06B	50
95994	B62B	45
95995	B62B	45
95996	A41D	42
95997	G11B	53
95998	F28F	52
95999	H01R	54
96000	F16L	51
96001	F16K	51
96002	G09F	52
96003	B62B	45
96004	A47C	43
96005	F02M	50
96012	E05D	49
96779	B01D	44
96876	G01B	52

Wykaz zgłoszeń dokonanych w ramach procedury PCT,
w których Polskę wskazano jako kraj wybrany,
przeznaczonych do publikacji w BUP Nr 12/1993

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁵	Strona	Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁵	Strona	Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁵	Strona
1	2	3	1	2	3	1	2	3
BE 92/00012	004B	74	EP 92/00801	H04N	100	EP 91/01934	C07K	83
EP 92/00012	A61K	61	US 92/00805	A61K	61	US 92/01981	A61K	63
CS 92/00014	B66F	72	US 92/00814	B65D	71	EP 91/02047	C07K	83
HU 92/00018	H01R	99	GB 92/00824	C12N	85	US 92/02232	C07C	76
HU 92/00026	H01B	97	EP 92/00827	C08B	83	US 92/02271	C07D	81
OK 92/00043	C070	76	EP 92/00837	E06B	90	US 92/02325	E06B	91
IT 91/00046	B24B	66	EP 92/00885	B01D	65	US 92/02376	B32B	60
IT 92/00059	B29C	67	GB 92/00887	C07D	78	US 92/02525	H04L	100
NO 92/00069	B65D	71	GB 92/00888	C07D	78	US 92/02603	G06F	96
DE 92/00097	C22B	86	GB 92/00900	D01G	07	US 92/02661	C07D	81
FI 92/00106	H01B	97	GB 92/00921	B63B	70	US 92/02705	B65D	71
DK 92/00111	A23B	56	GB 92/00923	A61M	65	US 92/02711	C00K	83
DK 92/00112	E04B	69	EP 92/00926	G06F	95	US 92/02712	C08K	03
CR 92/00126	C25B	86	GB 92/00926	B61F	69	US 92/02718	B65D	71
DK 91/00128	C09K	84	EP 92/00927	G09G	97	US 92/02749	A61K	63
CA 92/00142	E04B	89	GB 92/00947	H01B	98	US 92/02879	C11D	34
DK 92/00148	B27K	67	EP 92/00949	C12Q	86	US 92/02880	C11D	84
AV 92/00160	B63B	70	GB 92/00950	A61K	62	US 92/02882	C11D	85
DK 92/00165	F01M	91	GB 92/00955	A23J	56	US 92/02883	C11D	85
DK 92/00166	H05B	100	G3 92/00965	F16L	92	US 92/02905	A61L	63
FI 92/00168	G01N	94	EP 92/00966	H01Q	100	US 92/02906	C11D	85
FI 92/00173	E03D	89	EP 92/00973	F23G	93	US 92/03017	A61G	61
FI 92/00175	D04H	87	GB 92/00977	B23H	66	US 92/03088	C07D	81
DK 92/00177	G01J	94	US 92/01006	G06F	95	US 92/03102	D21F	88
FI 92/00184	C07D	76	EP 92/01017	A61F	59	US 92/03103	C07D	81
FI 92/00186	C03B	74	EP 92/01018	A61F	59	US 92/03121	A61G	61
CA 92/00197	B66F	73	EP 92/01024	A61K	62	US 92/03254	F23C	93
FI 92/00197	E01B	88	EP 92/01025	A61K	62	US 92/03260	C04B	74
AU 92/00208	F16H	93	EP 92/01051	B05D	66	US 92/03330	B26B	66
AU 92/00209	F16D	92	EP 92/01071	E04B	90	US 92/03375	A47G	57
DK 92/00209	E05F	90	EP 92/01072	G01N	95	US 92/03471	C12N	85
FR 92/00309	A47J	58	EP 92/01080	A61K	62	US 92/03472	C12N	86
SE 92/00311	B01J	65	GB 92/01082	A61K	62	US 92/03613	C07D	82
SE 92/00316	C07K	82	EP 92/01103	G06F	96	US 92/03720	A44B	57
OE 92/00319	A47G	57	EP 92/01113	C07G	82	US 92/03871	C07D	82
FR 92/00331	A24B	57	EP 92/01114	B41F	68	US 92/03892	B05B	65
DE 92/00333	B63B	70	EP 92/01123	G06F	96	US 92/03897	B28B	67
EP 92/00356	C07D	77	EP 92/01145	B60N	69	US 92/03934	A61B	58
SE 92/00358	A61M	64	GB 92/01199	F02G	91	US 92/03995	A61K	63
DE 92/00370	H01H	98	EP 92/01215	C07C	75	US 92/04002	C07D	82
SE 92/00373	A61K	61	EP 92/01221	C07D	79	US 92/04164	A61K	64
SE 92/00376	B65G	72	EP 92/01222	D21C	88	US 92/04360	B65D	72
EP 92/00406	C08F	83	US 92/01224	C07D	79	US 92/04500	C11D	85
FR 92/00429	C07D	77	EP 92/01245	C07C	75	US 92/04637	A61K	64
FR 92/00430	C07D	77	EP 92/01330	C07D	79	US 92/04768	A61F	59
FR 92/00431	C07D	77	EP 92/01331	C07D	80	US 92/04770	B29C	67
DE 92/00459	D01H	87	US 92/01372	G01N	95	US 92/04773	A61F	60
SE 92/00478	C02F	73	US 92/01390	H01R	99	US 92/04775	A61F	60
DE 92/00496	H01T	99	EP 92/01424	A61K	63	US 92/04824	A01K	56
FR 92/00500	G01M	94	EP 92/01471	C07C	75	US 92/05066	A61K	64
DE 92/00519	H01H	98	US 92/01474	C07C	76	US 92/05137	C08L	84
GB 92/00657	A23G	56	EP 92/01481	C10L	84	US 92/05138	A61L	64
SE 91/00703	A61B	58	US 91/01487	C02F	74	US 92/05291	D21F	88
GB 92/00747	A61K	61	US 92/01528	C07D	80	US 91/06282	B32B	68
GB 92/00781	B65F	72	US 92/01603	C07D	80	US 91/06685	B32B	68
GB 92/00785	C02F	74						

S P I S T R E S C I

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	5
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA.	15
DZIAŁ D	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO	25
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE	26
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA.	30
DZIAŁ G	FIZYKA.	34
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA.	39
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNALAZKÓW.	101

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	42
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	44
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE	46
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA.	50
DZIAŁ G	FIZYKA.	52
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA.	53
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH	102

III. ZGŁOSZENIA DOKONANE W RAMACH PROCEDURY PCT, W KTÓRYCH POLSKĘ WSKAZANO JAKO KRAJ WYBRANY

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	56
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	65
DZIAŁ C	CHEMIA METALURGIA.	73
DZIAŁ D	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO.	87
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE	88
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA.	91
DZIAŁ G	FIZYKA.	94
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA.	97
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZEŃ DOKONANYCH W RAMACH PROCEDURY PCT.	103

KOMUNIKAT

Zakład Wydawnictw Urzędu Patentowego **RP**
zawiadamia o zmianach cen swoich wydawnictw tj.: „BIULETYNU
URZĘDU PATENTOWEGO”, „WIADOMOŚCI URZĘDU
PATENTOWEGO”, opisów patentowych.

Cena poszczególnych wydawnictw wynosi:

BUP - 25 000 zł
WUP - 20 000 zł
Opis - 5 000 zł

Powyższe zmiany cen obowiązują:

- dla prenumeratorów (przedpłaty) od 1.01. 1993 r.
- dla nabywców w tzw. „sprzedaży odręcznej” od IV kw. 1992 r. tj:
 - BUP - od nr 20/92
 - WUP - od nr 10/92
 - Opisy - od 1.10.1992 r.

Koszt prenumeraty w 1993 r. wynosi:

BUP - 650 000 zł
WUP - 240 000 zł

Powyższe kwoty prosimy wpłacać na konto UP RP
(NBP O/O Warszawa 1052-2583-223-1 Dz. 99 Rodz. 1000 § 92).

Prosimy o podawanie dokładnych adresów na przelewach.

Nie ulega zmianie forma prenumeraty opisów patentowych.
Odnosnie wydawnictw i opisów patentowych udzielamy informacji pod
nr tel. 25-80-01 wew. 224.

