

INDEKS 353264
ISSN - 0137 - 8015
C e n a 35 000 zł

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej

Nr 14 (510)

Warszawa 1993

Urząd Patentowy RP - na podstawie **art. 34** i **art. 82** ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. z 1993 r. Nr 26, **poz. 177**) - dokonuje ogłoszenia w „**Biuletynie** Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 29 ust. 1 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 23 marca 1993 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1993 r. Nr 18, poz. 179) zawierają następujące dane:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z **figurą** rysunku,
- liczbę zastrzeżeń,

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres:

Urząd Patentowy RP - 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki opisu zgłoszeniowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

Urząd Patentowy RP - NBP Oddział Okręgowy w Warszawie

konto: 1052-2583-223-1 99.1000 § 92

- opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za zażalenia i odwołania; wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe; wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw, wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP - Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Pap. **offset**, kl. **III** 70 g. 61x86. Ark. druk. 9,0. Nakład 970 egz

Cena 35000 zł

INDEKS 353264

Druk: Zakład Wydawnictw Urzędu Patentowego RP **Zam.** 122/93

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 12 lipca 1993 r.

Nr 14/510/ Rok XXI

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) - numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) - data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) - dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) - numer zgłoszenia priorytetowego (numer pierwszeństwa)
- (32) - data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) - kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)
- (51) - symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) - tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) - skrót opisu
- (61) - nr zgłoszenia głównego
- (62) - numer zgłoszenia macierzystego (dla zgłoszenia wydzielonego)
- (71) - nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)
- (86) - data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) - data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST16):

- A1 - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- * A2 - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent tymczasowy)
- A3 - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- * A4 - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy tymczasowy)
- U1 - ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego
- U3 - ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego (na prawo ochronne dodatkowe)

* Zgodnie z art.3 ust.4 ustawy z dnia 30 października 1992 r. o zmianie ustawy o wynalazczości i ustawy o Urzędzie Patentowym RP/Dz.U. z 1993 r. Nr 4, poz. 14/ : podania o udzielenie patentu tymczasowego lub tymczasowego dodatkowego, nie rozpatrzone przed dniem wejścia w życie ustawy, uważa się za podania o udzielenie patentu lub patentu dodatkowego.

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

Al(21) 292916 (22) 91 12 20 5(51) A01G 13/1C

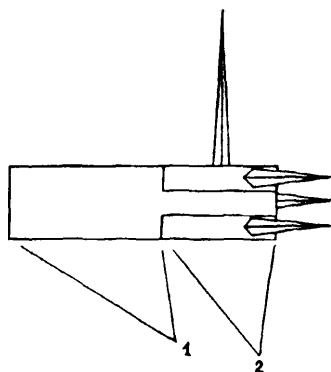
(71) Instytut Badawczy Leśnictwa, WARSZAWA

(72) Lewandowski Zdzisław

(54) **Ośłona drzewek przed zgryzaniem i/lub
snałowaniem przez jeleniowate**

(57) Ośłona charakteryzuje się tym, że jednolity element ośłony stanowi obejmą mającą część sprężynującą (1) i część zaciskową (2) z rozmieszczonymi promieniście w płaszczyźnie poziomej w liczbie trzech kolcami i jednym kolcu skierowanym w płaszczyźnie pionowej.

(4 zastrzeżenia)



Al(21) 296139 (22) 92 10 02 5(51) A01N 43/48

(31) 91 771595 (32) 91 10 04 (33) US
91 771599 04 10 91 US

(71) BASF Corporation, Parsippany, US

(54) **Środek regulujący wzrost roślin**

(57) Środek zawiera skuteczną ilość mieszaniny (A) soli N,N-dimetylopiperydynowej i (B) kwasu indolilooctowego, pochodnych kwasu indolilooctowego, kwasu naftalenooctowego, pochodnych kwasu naftalenooctowego, lub ich mieszanin.

(17 zastrzeżeń)

Al(21) 294310 (22) 92 04 23 5(51) A01N 43/647
A01N 47/14

(31) 91 05050 (32) 91 04 24 (33) FR

(71) Sandoz A.G., Bazylea, CH

(54) **Środek grzybobójczy**

(57) Środek zawierający a) triazolową substancję grzybobójczą **EBI** i) ditiokarbaminianową substancję grzybobójczą, taką

jak zineb, **maneb**, **mankoper**, **mankozep** i propineb, wraz z dopuszczalnymi w rolnictwie rozcieńczalnikami do zwalczania mączniaka rzekomego charakteryzuje się tym, że zawiera składnik (b) w ilości wzmagającej działanie grzybobójczej substancji (a) wobec mączniaka rzekomego i że jego objętość stosowana na hektar zawiera mniej składnika (a) niż ilość skuteczna wobec mączniaka rzekomego wtedy, gdy składnik (a) stosuje się jako jedyną substancję czynną.

(14 zastrzeżeń)

Al(21) 293124 (22) 92 01 07 5(51) A01N 65/00

(71) Polska Akademia Nauk Instytut Chemii
Bioorganicznej, POZNAN

(72) Stobiecki Maciej, Gulewicz Krzysztof

(54) **Środek stymulujący wzrost roślin**

(57) Środek stanowiący mieszaninę z ciekłym nośnikiem, zwłaszcza z wodą frakcję znanego stymulatora mającego postać ekstraktu otrzymywanego po odparowaniu alkoholu z **wodno-alkoholowego** wyciągu uzyskiwanego przez przemycanie nasion tubinu gorzkiego od 10 do 80% roztworem niższego alkoholu alifatycznego, charakteryzuje się tym, że stanowi go końcowa frakcja wyodrębniona z wymienionego znanego stymulatora, uzyskana drogą ekstrakcji octanem etylu eluatu otrzymanego po przepuszczeniu **przez** kolumnę z żywicą jonowymienną poekstrakcyjnej fazy wodnej uzyskanej poprzez rozfrakcjonowanie korzystnie 40% wodnego roztworu tego znanego **stymulatora** na drodze kolejnych ekstrakcji kolejno uzyskiwanych poekstrakcyjnych faz wodnych rozpuszczalnikami o wzrastającej polarności, z których pierwszy stanowi chlorek metylenu, zaś drugi stanowi octan etylu, po ekstrakcji którym uzyskana faza wodna przepuszczana jest przez kolumnę z **żywicą** jonowymienną.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 296438 (22) 92 10 30 5(51) A21B 3/13

(31) 91 4135949 (32) 91 10 31 (33) DE

(71) W.F.Kaiser u.Co.GmbH, Nassau/Lahn, DE

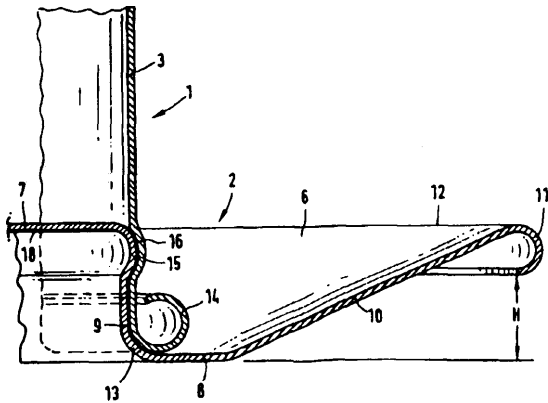
(54) **Forma składana**

(57) Forma składana (1) posiada spód (2), zaopatrzony w rowek (6), otaczający właściwą powierzchnię (7) dna (8), w który jest wprowadzane swoją stopką od góry napinalne obrzeże (3) i który tworzy koryto przyjmujące dla odpadających cząstek materiału do pieczenia.

Rowek (6), leżący poniżej powierzchni (7) dna (8) spodu (2) jest tak ukształtowany, że jego krawędź (10) **tworząca** zewnętrznie **odsadzenie** obwodowe wzrasta od dna (8) najwyżej do miejsca (wierzchołek (12)), które leży na wysokości strony górnej powierzchni (7). Obrzeże (3) posiada na swojej stopce skierowaną na zewnątrz zawijkę podporową (14). Spód (2) jest

celowo wykonany ze stali stopowej, która na swojej stronie górnej jest niepokryta i która na stronie dolnej swojej powierzchni (7) dna (8) posiada powłokę (18) z żaroodpornego materiału powłokowego, o ciemnej barwie.

(11 zastrzeżeń)



A1(21) 293150 (22) 92 01 10 5(51) A23B 4/015

(71) Politechnika Białostocka, BIAŁYSTOK

(72) Szorc Jan, Konopko Henryk

(54) Sposób wytwarzania prepakowanego mięsa króliczego oraz linia do realizacji tego sposobu

(57) Sposób polega na wprowadzeniu, po przeprowadzonej obróbce poubojowej zwierząt, stymulacji tuszek prądem elektrycznym o określonych parametrach, a następnie przepałowieniu tuszek.

Tuszki przepałowione poddawane są obróbce wykończeniowej, a następnie poddawane prepakowaniu.

Linia do realizacji tego sposobu charakteryzuje się tym, że w jej skład dodatkowo wchodzi stanowisko wyposażone w komorę do elektrostymulacji oraz urządzenie do prepakowania.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 295332 (22) 92 07 17 5(51) A23L 1/217

(31) 91 112092 (32) 91 07 19 (33) EP

(71) FRISCO-FINDUS AG, Rorschach, CH

(54) Sposób wytwarzania mrożonych, smażonych wstępnie frytek

(57) Sposób polega na tym, że ziemniaki obiera się i kroi w słupki, po czym poddaje pierwszemu blanszowaniu wodą. W drugim etapie, słupki te poddaje się drugiemu blanszowaniu, któremu towarzyszy odwodnienie, przez traktowanie gorącym wilgotnym powietrzem. Produkt następnie doprowadza się do stanu równowagi, smaży w oleju i w końcu zamraża.

Sposobem tym wytwarza się mrożone, smażone wstępnie frytki zdolne do szybkiej regeneracji.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 296979 (22) 92 12 11 5(51) A47L 9/00

(31) 91 9115602 (32) 91 12 17 (33) DE

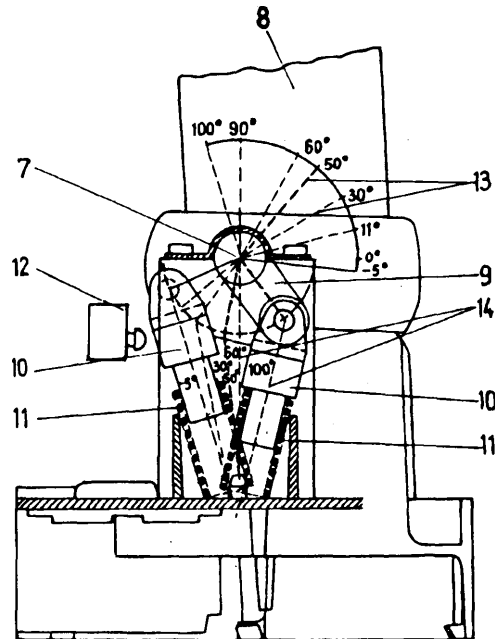
(71) Vorwerk u. Co. Interholding GmbH, Wuppertal, DE

(72) Guhne Wieland, DE; Marafante Gentile, IT; AhlfHeinz-Jurgen, DE; Tecchiati Mario, IT

(54) Nasadka do odkurzacza

(57) Nasadka charakteryzuje się tym, że na przegubie odchylnym (8) jest umieszczona jedna lub kilka sprężyn (11), które siłą ciężkości zespołu ssącego, zależnie od kąta roboczego przegubu odchylnego (8) rozdzielają na tarcze szczotkowe względnie polerskie.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 296378 (22) 92 10 28 5(51) A61B 17/04

(31) 91 785290 (32) 91 10 30 (33) US

(71) AMERICAN CYANAMID COMPANY, Stamford, US

(54) Chirurgiczny przyrząd zszywający

(57) Chirurgiczny przyrząd zszywający zawiera zasobnik klamer, który może być ładowany chirurgicznymi kłami, kowadełko osadzone naprzeciw zasobnika klamer dla odkształcania klamer kierowanych w kierunku kowadełka, oraz podajnik dla przesuwania zasobnika klamer z otwartej pozycji, w stronę kowadełka do zamkniętej pozycji po to, by zaciśnąć zszywaną tkankę pomiędzy kowadełkiem i zasobnikiem, oraz sterownik do kierowania klamer z zasobnika w kierunku kowadełka przez zaciśniętą pomiędzy zasobnikiem i kowadełkiem tkankę.

Spust dla operowania sterownikiem oraz mechanizm bezpieczeństwa, połączony z podajnikiem dla zapobiegania operowania przez spust sterownikiem w czasie, gdy zasobnik jest w otwartej pozycji, ale dla umożliwiania operowania sterownikiem jedynie wówczas, gdy zasobnik jest w zamkniętej pozycji.

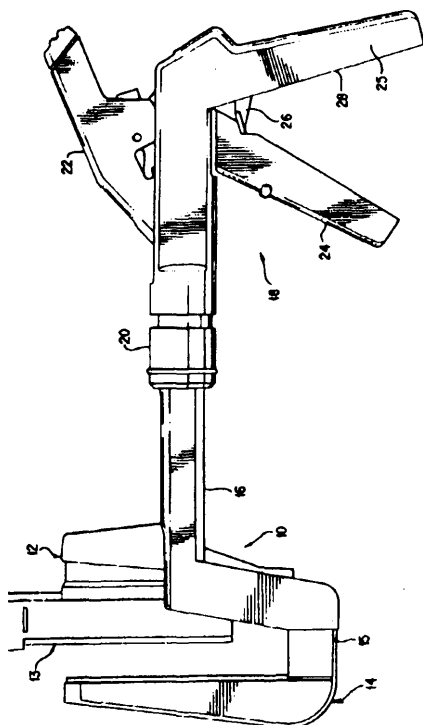
Ponadto mechanizm sprzęgający może rozłącznie montować zestaw (10) głowicowy z zestawem rękojeści, przy czym każdy z zestawów zawiera część podajnika i sterownika.

Mechanizm sprzęgający może również zawierać obrotowy mechanizm dla umożliwienia względnej rotacji pomiędzy zestawem rękojeści i zestawem głowicowym.

Podajnik zawiera dźwignię (22) zaciskającą, która łączy przegubowo ruch, najpierw w kierunku przodu, następnie w kierunku dołu.

Zasobnik (13) klamer może zawierać obudowę ładowaną przynajmniej jedną kłami, oraz grzebień z przynajmniej jednym zębem. Grzebień jest sterowany przez sterownik dla kierowania kłami i może mieć rozmaite długości, służące dopełnianiu długości kłami.

(10 zastrzeżeń)



Koniec oddalony od punktu zaczepienia korpusu łącznika jest ruchomo zespolony z wykonawczym członem (52) przez oddalony wzajemnie połączony element taki jak łukowato wygięty rowkowo i kołnierzowy zespół (62, 80) i jest zespolony na jego końcu położonym bliżej punktu zaczepienia z uruchamiającym członem (20) przez bliżej położony wzajemnym połączeniem element centralny (64).

(15 zastrzeżeń)

A1(21) 296455 (22) 92 11 02 5(51) A61B 17/34

(31) 91 787183 (32) 91 11 04 (33) US

(71) AMERICAN CYANAMID COMPANY,
Stamford, US

(54) Trójgraniec

(57) Trójgraniec, stanowiący narzędzie chirurgiczne do przekłuwania ścianki jamy anatomicznej, zawiera rurkowy **cewnik (14)** i podłużny trójgraniec mający ostrze (26) ostre przekłuwające. Trójgraniec jest zamontowany z możliwością osiowego ruchu posuwisto - zwrotnego wewnątrz cewnika (14). W wycofanym położeniu spoczynkowym ostrze znajduje się wewnątrz i osłonięte jest przez zakończenie cewnika (14). Sprężyna (56) powrotna przesuw trójgraniec do jego położenia wycofanego.

(10 zastrzeżeń)

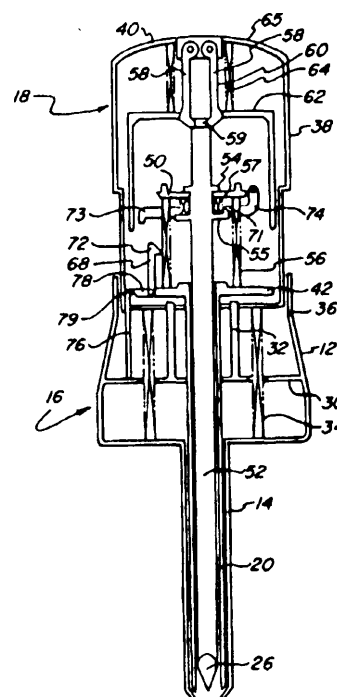
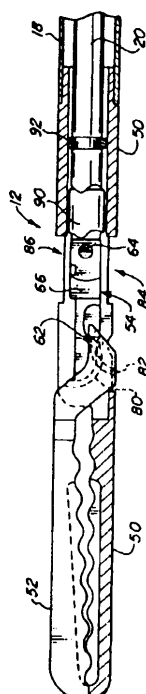
A1 (21) 296257 (22) 92 10 15 5(51) A61B 17/28

(31) 91 779431 (32) 91 10 17 (33) US

(71) AMERICAN CYANAMID COMPANY,
Stamford, US

(54) Łącznik napędowy do przyrządów chirurgicznych

(57) Łącznik napędowy (54), zespół (12) i przyrząd, mająten sam łącznik do przenoszenia uruchamiających sił od uruchamiającego (20) do wykonawczego członu (52). Łącznik napędowy (54) zawiera korpus łącznika z końcem oddalonym od punktu zaczepienia i końcem położonym bliżej punktu zaczepienia.



A1(21) 296381 (22) 92 10 28 5(51) A61B 17/064

(31) 91 785295 (32) 91 10 30 (33) US
92 906455 30 06 92 US

(71) AMERICAN CYANAMID COMPANY,
Stamford, US

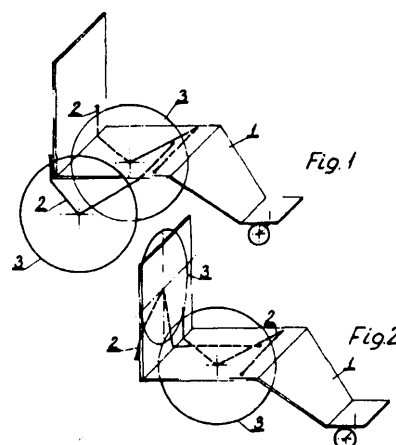
(54) Ciagliwa, biologicznie przyswajalna klamra z tworzywa sztucznego, kowadełko do odkształcania ciagliwej biologicznie przyswajalnej klamry z tworzywa sztucznego i sposób odkształcania ciagliwej, biologicznie przyswajalnej klamry z tworzywa sztucznego

(57) Ciagliwa, biologicznie przyswajalna klamra z tworzywa sztucznego zawiera tylne przęśło z dwiema **nożkami** prostopad-

le odchodzącymi od niego, które są naginane najpierw jedna w kierunku drugiej, a następnie ku górze w kierunku tylnego przęśła tak, że końcowe punkty każdej z nóżek dochodzą do jego boków i przechodzą ponad tylne przęśło. Klamra ma niekołowy kształt przekroju poprzecznego. Chirurgiczne kowadełko do odkształcania klamer posiada czoło, na którym umieszczone są klamry, uformowane w postaci pary wydłużonych, niewspółliniowych, podobnych do kieszeni, wgłębień, z których każde posiada koniec wejściowy, leżący na osi wzdłużnej, równoległej do tylnego przęśła klamry, oraz koniec **wyjściowy**. Odpowiednie końce wyjściowe kieszeniowych wgłębień są umieszczone po przeciwnych stronach osi wzdłużnej.

Nóżki klamry skierowane w stronę kowadełka i umieszczone w kieszeniowych wgłębieńach są początkowo zginane, jedna w kierunku drugiej i następnie wyginane ku górze w kierunku przeciwnych boków tylnego przęśła.

(10 zastrzeżeń)



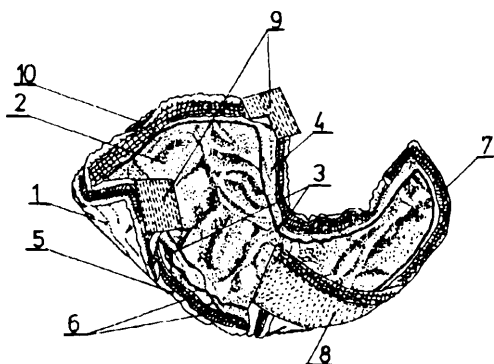
A1(21) 293104 (22) 92 01 07 5(51) A61F 13/15

(75) Debaise Barbara, CANNOCK STAFFS, GB;
Debaise Jean Claude, CANNOCK STAFFS,
GB

(54) Podpaska wielokrotnego użycia

(57) Podpaska wielokrotnego użycia, zwłaszcza dla dzieci, składająca się z ostony (1) wykonanej z materiału włókienniczego poliamidowego, przeznaczonej do uformowania w kształt zbliżony do kształtu krótkich majtek o **przymarszczonych** obrzeżach i z umieszczonej w niej wkładki (2), charakteryzuje się tym, że ma wkładkę (2) połączoną rozłącznie z ostoną (1) utworzoną przez co najmniej dwie warstwy materiału impregnowanego. Ostona (1) ma kształt zbliżony do prostokąta, a wkładka (2) ma postać prostokątnej kieszeni o zamkniętych bokach, wypełnionej środkiem absorpcyjnym ze składników pochodzenia naturalnego, przy czym kieszeń wkładki (2) jest wykonana z przędzy bawełnianej i poliestrowej, o strukturze z przędzy poliestrowej co najmniej na powierzchni stykającej się z ciałem lub z przędzy bawełnianej.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 291638 (22) 91 09 04 5(51) A61G 5/00

(75) Dulny Eustachiusz Waldemar, ŁÓDŹ

(54) Wózek inwalidzki ze składanym podwoziem

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji wózka inwalidzkiego umożliwiającej wchodzenie do samochodu osobom o bardzo ograniczonej sprawności fizycznej bez pomocy opiekuna lub przy pomocy opiekuna o niewielkiej sile fizycznej.

Do konstrukcji wózka (1) przymocowany jest łącznik (2) koła (3) w taki sposób, że możliwy jest obrót łącznika (2) wraz z kołem (3) wokół konstrukcji wózka (1).

Po wykonaniu obrotu koła znajdują się za oparciem wózka.

(1 zastrzeżenie)

A3(21) 297591 (22) 93 02 02 5(51) A61G 7/057

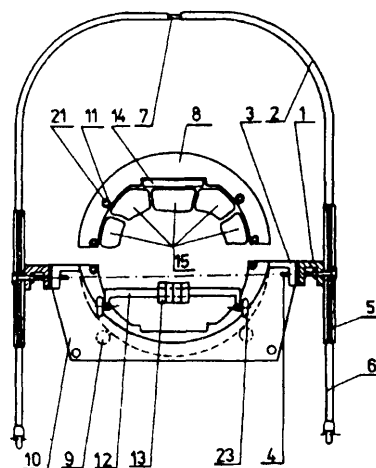
(61) 158605

(75) Szulc Jerzy, Warszawa; Olech Marcin,
Warszawa

(54) Wielozadaniowe szpulołóże
przeciwodleżnowo-rehabilitacyjne

(57) Wielozadaniowe szpulołóże charakteryzuje się tym, że pałaki do zamocowania elementów obudowy ortopedycznej wyciągowej złożone są z dwóch symetrycznych wysięgników łukowych (2) z prostymi końcami połączonymi rozłącznie w części górnej. Skrajne odcinki ramy (1) stelaża zaopatrzone są w szereg otworów, do których mocowane są nastawnie łączniki rurowo-żebrowe (5), złożone z dwóch równoległych rur złączonych trwale żebrzem z otworami montażowymi rozmieszczonymi wzdłuż łącznika. W rurach każdego łącznika osadzone są niezależnie dolne końce łukowych wysięgników (2) i elementu stojaka. W części nożnej szpulołóży zamocowany jest ciężar (13) do wyrównoważenia szpulołóży względem osi pionizacji.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 297481 (22) 93 01 19 5(51) A61H 13/00

(71) Pomorska Akademia Medyczna, Szczecin;
Fabryka Mechanizmów Samochodowych,
Szczecin

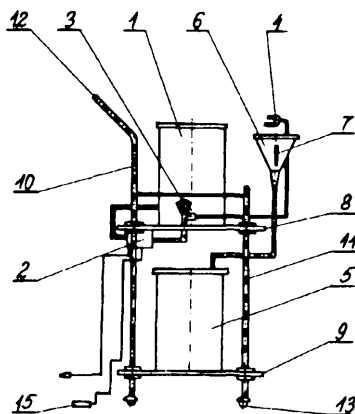
(72) Hamerlak Zbigniew, Rysiński Jerzy

(54) Urządzenie do hydroterapii jamy ustnej

(57) Urządzenie do hydroterapii jamy ustnej rozwiązuje problem skutecznego leczenia zapaleń jamy ustnej u pacjentów leżących.

Urządzenie ma zbiornik (1) połączony szeregowo z elektropompą (2) i następnie z zaworem odcinającym (3), które razem usytuowane są na półce wierzchniej (8) wózka. Do zaworu odcinającego (3) przyłączony jest ustnik (4). Na półce dolnej (9) wózka posadowiony jest natomiast zbiornik ściekowy (5), do którego przyłączony jest lejek (6) z uchwytem (7). Konstrukcja nośna wózka zestawiona jest z dwu par stójek (10) i (11) usytuowanych w płaszczyznach równoległych do siebie, przy czym stójki (10) jednej z tych par są połączone **pałakiem** (12), którego płaszczyzna z płaszczyzną zawierającą stójki (10) tworzy kąt rozwartý.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 293125 (22) 92 01 07 5(51) A61K 31/66

- (71) BIOWET Gorzowskie Zakłady Przemysłu Bioweterynaryjnego, GORZÓW
- (72) Bednarek Bogumiła
- (54) Sposób wytwarzania wodnej zawiesiny **monohydratu-monodwuwodoro fosforanu 2,2'dwuhydroksy 3,3'5,5'czterobromo-dwufenylu**

(57) Sposób wytwarzania wodnej zawiesiny monohydratu - **monodwuwodoro-fosforanu 2,2' dwuhydroksy 3,3' 5,5' cztero-bromo-dwufenylu**, polega na tym, że przygotowuje się roztwór zawieszający przez wprowadzanie do wody o temperaturze 343 - 353 K 0,1 - **0,6%** hydroksybenzoesu metylu i 0,02 - 0,1%

hydroksybenzoesu propylu, 0,05 - 1,0 wersenianu sodu i 0,1 - 5% soli sodowej karboksymetylocelulozy przy ciągłym mieszaniu, a do uzyskanego roztworu zawieszającego dodaje się roztwór substancji czynnej uprzednio przygotowany przez wprowadzanie do wody o temperaturze 313 - 328 K przy ciągłym mieszaniu 0,05 - 1% jednooleinianu polioxyetyleno **sorbitanu** i 2-10% **monohydratu-monodwuwodoro-fosforanu 2,2' dwuhydroksy 3,3' 5,5' czterobromo** - dwufenylu, po czym dodaje się 1,0 - 7,5% poliwinylpirolidonu i dokładnie miesza.

(1 zastrzeżenie)

A2(21) 296034 (22) 92 09 24 5(51) A61K 37/02

- (31) 91 4132005 (32) 9109 26 (33) DE
- (71) Merck Patent Gesellschaft mit beschränkter Haftung, Darmstadt, DE
- (54) Kompozycja o działaniu-FGF i sposób jej wytwarzania

(57) Sposób wytwarzania kompozycji polega na tym, że co najmniej jeden peptyd o działaniu-FGF doprowadza się do zetknięcia z zawierającym wodę roztworem kationowego **polielektrolitu**. Wynalazek dotyczy także kompozycji o działaniu-FGF.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 292992 (22) 91 12 30 5(51) A61N 5/02

- (71) POLAM Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy, WARSZAWA
- (72) Lesiuk Bogdan
- (54) Promiennik halogenkowy

(57) Promiennik halogenkowy do celów medycznych, zwłaszcza do leczenia łuszczycy oraz leczenia żółtaczki fizjologicznej, wykonany jest w postaci jarznika w rurkowej bańce ze szkła kwarcowego, która wypełniona jest gazem szlachetnym lub mieszaniną gazów szlachetnych zawierającą ponadto rtęć, halogenek rtęci, pierwiastek ziemi rzadkiej, korzystnie dysproz i co najmniej jeden z pierwiastków: cez, magnez, cyrkon, chrom, żelazo, kobalt, nikiel, kadm, bor, glin, gal, ind, german, cyna, ołów, antymon, bizmut, tellur. Jarznik może być umieszczony w szklanej bańce zewnętrznej.

(3 zastrzeżenia)

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE: TRANSPORT

A1(21) 293052 (22) 91 12 31 5(51) B01D 39/00

- (71) MORATEX Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Technicznych Wyrobów Włókienniczych, ŁÓDŹ
- (72) Wierzbowska Teresa, Baranowski Józef, Kośmider Danuta, Raczyńska Jadwiga, Błaszczak Wojciech, Strzembosz Wiktor
- (54) Przegroda filtracyjna do urządzeń do odpylania gorących gazów

(57) Przegroda filtracyjna do odpylania gorących gazów, **czterowarstwowa** charakteryzuje się tym, że ma udział runa 30 - 60% z włókien szklanych, 25 - 50% tkaniny szklanej oraz kompozycji powłokowej 5 - 80%.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 292986 (22) 91 12 28 5(51) B01D 46/02

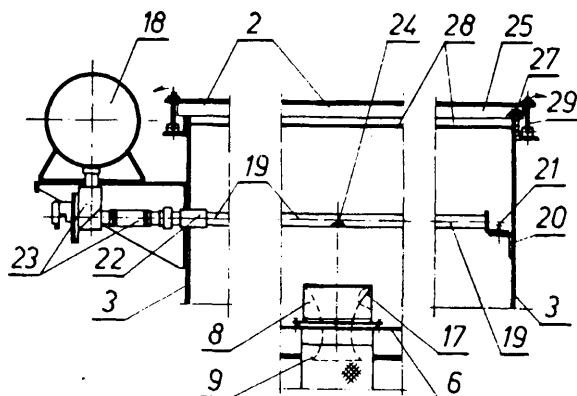
- (71) MONTOREM Przedsiębiorstwo Specjalistyczne Spółka z o.o., KIELCE
- (72) Patrzykat Edward, Kusak Stanisław
- (54) Filtr workowy cylindryczny

(57) Wynalazek zawiera konstrukcję filtra workowego cylindrycznego do oczyszczania powietrza i innych gazów przemysłowych z pyłów suchych i nieklejących, mający szerokie zastosowanie do wielu gałęzi przemysłu.

Filtr charakteryzuje się tym, że ma obudowę filtra zamkniętą od góry wewnętrznym stropem, nad którym usytuowany jest równolegle odchylany strop górny (2) utworzony z dwóch półkolistych pokryw (25) przylegających szczelnie do belki środkowej (28), obrzeża górnego (27) i pierścienia (3) tworzącego wraz ze stropem górnym (2) oraz **wewnętrznym** stropem komorę

oczyszczonego powietrza z wylotem. Nad komorą oczyszczonego powietrza zamocowany został dach odchylany utworzony z dwóch wygiętych blach tworzących po złożeniu płaszczyzn stożkowy. Strop wewnętrzny tworzy blacha sitowa (6) z gniazdami do osadzania koszy (8) z workami filtracyjnymi (9).

(1 zastrzeżenie)

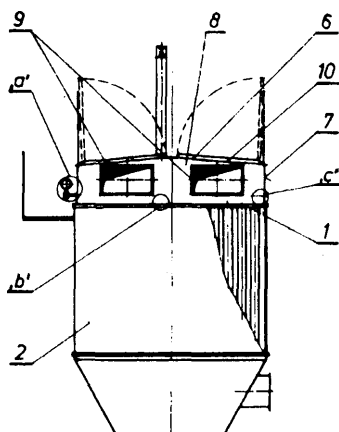


A1(21) 292987 (22) 91 12 28 5(51) B01D 46/02

- (71) MONTOREM Przedsiębiorstwo
Specjalistyczne Spółka z o.o., KIELCE
(72) Patrzykał Edward, Pawłowski Krzysztof,
Prasał Kazimierz
(54) Filtr workowy

(57) Filtr charakteryzuje się tym, że ma komorę filtracyjną zamkniętą od góry wewnętrznym stropem (1), nad którym usytuowany jest pochylony strop górny (6) utworzony z modułowych ram do szczelnego osadzania odchylanych pokryw (10). Przestrzeń międzystropowa zamknięta jest ścianami bocznymi (7) i tworzy komorę oczyszczonego powietrza (8) z wylotami (9). Na jednej ścianie bocznej (7) osadzone zostały kolektory sprężonego powietrza z rurkami przedmuchowymi. Strop wewnętrzny (1) tworzy blacha sitowa z gniazdami do osadzania koszy z workami filtracyjnymi.

(2 zastrzeżenia)



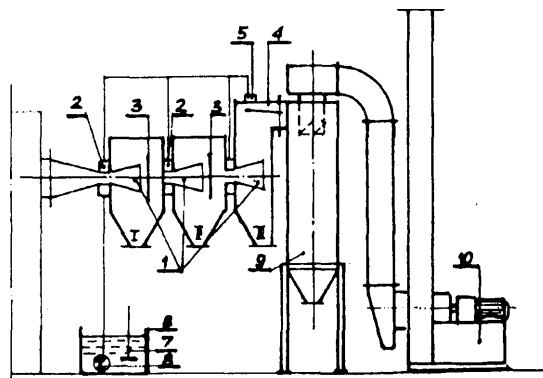
A1(21) 292988 (22) 91 12 28 5(51) B01D 53/34
B01D 47/12

- (75) Duczyński Roman, KIELCE
(54) Instalacja do prowadzenia wielostopniowego procesu oczyszczania przemysłowych gazów odlotowych

(57) Instalacja do prowadzenia procesu oczyszczania gazów przemysłowych ma kilka komór przewodowych zwilżają-

cych gazy, wyposażonych w niskoprężne zwężki Venturiego (1), zbiorników zwęzek (2), ekranów dynamicznych (3), konfuzora (4) i odpylacza z zawirowaczem (9).

(1 zastrzeżenie)

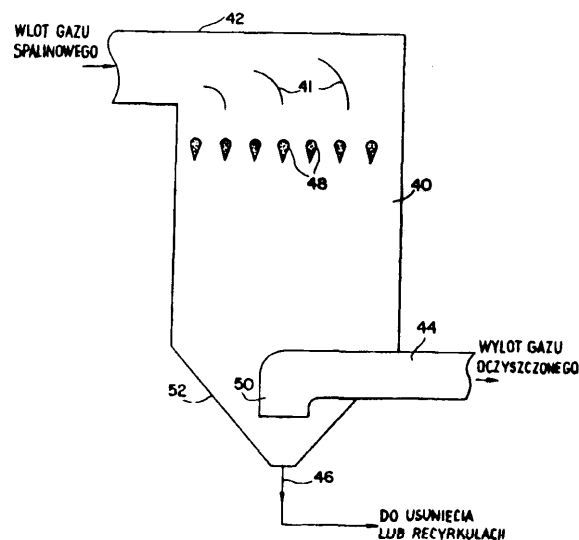


A1(21) 296337 (22) 92 10 23 5(51) B01D 53/34
B01D 53/18

- (31) 91 781465 (32) 91 10 23 (33) US
(71) THE BABCOCK and WILCOX
COMPANY, Nowy Orlean, US
(72) Myers Robert B., Johnson Dennis W.,
Amrhein Gerald T.
(54) Płuczka sucha współprądowa gazu

(57) Płuczka sucha współprądowa gazu zawiera obudowę (40) tworzącą komorę i mającą kanał dopływowy (42) spalin i kanał odpływowy (44) gazu. Poprzecznie w komorze obudowy (40) jest umieszczony co najmniej jeden zespół (48) rozpylacza, który ma człon płatowy, przy czym jego krawędź natarcia o dużym promieniu jest skierowana w stronę kanału dopływowego (42) spalin, a krawędź spływu o małym promieniu jest skierowana przeciwnie do krawędzi natarcia, zaś na długości płata jest umieszczony co najmniej jeden rozpylacz do wypuszczania zawiesiny z krawędzi spływu.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 297565 (22) 93 01 27 5(51) B01F 17/00

- (71) BLACHOWNIA Instytut Ciężkiej Syntezy
Organicznej, Kędzierzyn-Koźle; ICSO

Chemical Production Spółka z o.o.,
Kędzierzyn-Koźle

- (72) Wilk Stanisław, Grzywocz Józef, Drekša Władysław, Hariasz Janusz, Jerzykiewicz Bożena, Kałudowski Bronisław

(54) Środek **przeciwpieniący**

(57) Środek składa się z 52 - 80 części wagowych mieszaniny węglowodorów alifatycznych C_{28} - C_{40} , 1 - 18 części wagowych węglowodorów aromatycznych, 1 - 10 części wagowych kwasów tłuszczowych C_{16} - C_{18} i/lub alkoholi tłuszczowych C_{14} - C_{20} , 3 - 4 części wagowych alkoholi alifatycznych, 3 - 20 części wagowych emulgatorów niejonowych, 0,1 - 5 części wagowych stearynianu glinu, ewentualnie do 9,9 części wagowych oksypropylenowanego glikolu propylenowego o średniej masie cząsteczkowej 1600 - 2400, ewentualnie do 2,5 części wagowych ciekłych silikonowych środków przeciwpieniących ewentualnie zawierających krzemionkę koloidalną i/lub do 3 części wagowych eteru monoetylowego glikolu monoetylenowego.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 293032 (22) 91 12 30 5(51) B01J 27/00

- (71) Politechnika Szczecińska, SZCZECIN
(72) Morawski Antoni Waldemar, Arabczyk Walerian, Kałudki Kazimierz

(54) Sposób wytwarzania selektywnych katalizatorów, zwłaszcza do produkcji formaldehydu lub frakcji benzynowych z tlenku węgla i wodoru

(57) Sposób polega na tym, że przeprowadza się interkalację $CoCl_2$ i/lub $FeCl_3$ w grafit. Po przeprowadzonej interkalacji chlorków metali przejściowych przeprowadza się wysokotemperaturową redukcję interkalatów $CoCl_2$ - grafit, grafit- $FeCl_3$ i $CoCl_2$ - grafit- $FeCl_3$, a po zakończonej redukcji przeprowadza się aktywację prekursorów Co-grafit, Co-grafit-Fe i grafit-Fe parami metalicznego potasu pod obniżonym ciśnieniem w temperaturze powyżej 300 do 350°C. Otrzymany katalizator po zakończonej aktywacji chłodzi się.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 293159 (22) 92 01 10 5(51) B01J 35/12
C07C 41/03

- (71) BLACHOWNIA Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej, KĘDZIERZYN-KOŹLE
(72) Hreczuch Wiesław, Krasnodębski Zbigniew, Roguska Dorota, Szymanowski Jan, Waćkrowski Janusz, Tomik Zbigniew, Poskrobko Jan, Balcerowiak Wojciech, Kondziółka Zofia

(54) Katalizator procesu **oksyetylenowania**

(57) Katalizator składa się z prekursora katalizatora będącego mieszaniną octanu wapnia i ewentualnie octanu magnezu i promotora reakcji będącego dwu- lub wielowartościowym tlenowym kwasem nieorganicznym, przy czym stosunek molowy octanu wapnia do octanu magnezu wynosi jak 1: (0 - 3), a stosunek molowy prekursora katalizatora do promotora reakcji wynosi jak 1: (0,015 - 0,90).

(1 zastrzeżenie)

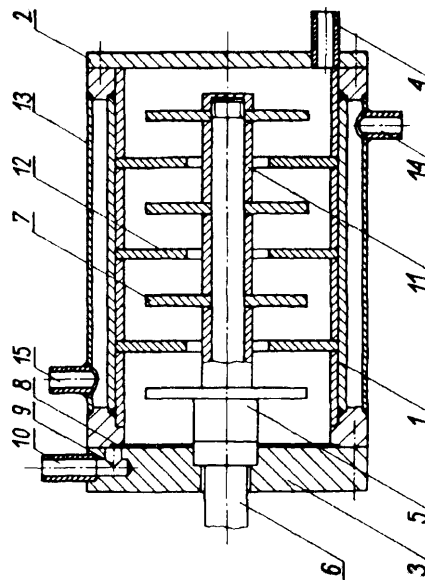
A1(21) 293848 (22) 92 03 13 5(51) B02C 15/00

- (71) Politechnika Łódzka, Łódź
(72) Heim Andrzej, Czerski Roman, Solecki Marek

(54) Młyn perełkowy

(57) Młyn perełkowy charakteryzuje się tym, że między tarczami mieszadła (7) są umieszczone, równoległe do tych tarcz, koliste przegrody (12) o osiach symetrii pokrywających się z osią symetrii wału (6) mieszadła (7), zaopatrzone w osiowe, przelotowe otwory o średnicy większej od średnicy wału (6), których krawędzie zewnętrzne są przymocowane do ścianek wewnętrznych zbiornika (1).

(1 zastrzeżenie)



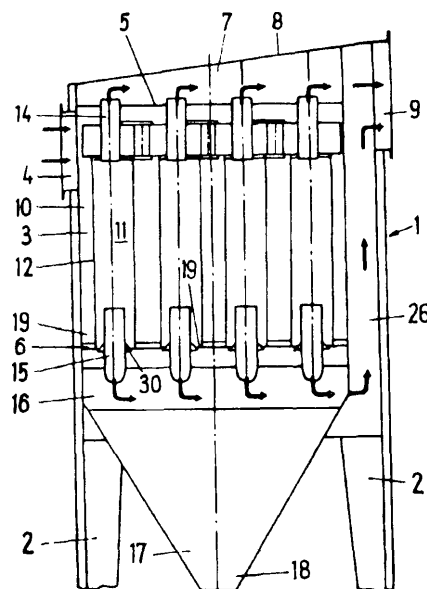
A1(21) 295186 (22) 92 07 06 5(51) B04C 5/00

(31) 91 1607 (32) 91 08 14 (33) AT

- (71) VOEST-ALPINE KREMS
FINALTECHNIK Gesellschaft m.b.H.,
Krems, AT; Keuschnigg Josef, Kirchberg, AT
(72) Keuschnigg Josef

(54) Urządzenie do odpylania gazów

(57) Urządzenie do odpylania gazów spalinowych powstających podczas spalania materiałów stałych i materiałów odpadów ma obudowę (1), w której jest usytuowana komora (3) gazu surowego.



W komorze (3) gazu surowego umieszczonych jest kilka separatorów odśrodkowych (10), do których obudów (12) wchodzi gaz surowy poprzez lejkowaty wlot gazu surowego. W obudowie (1) jest ponadto usytuowana komora (7) gazu oczyszczonego, która jest oddzielona od komory (3) gazu surowego ścianką działową (5). Gaz oczyszczony **wyphywa** z separatorów odśrodkowych (10) przez rury (14) przechodzące przez ściankę działową (5) do komory (7) gazu oczyszczonego. Separatory odśrodkowe (10) mają rury nurkowe (14, 15) wchodzące jedna od góry i jedna od dołu do komory rozdzielania (11) w obudowie (12) separatorów odśrodkowych (10). Komora (3) gazu surowego jest oddzielona na dole ścianką działową (6) od komory (17) zbiorczej pyłu. Górne i dolne rury nurkowe (14, 15) są połączone z otworem (9) wylotowym gazu oczyszczonego z obudowy (1) urządzenia.

(16 zastrzeżeń)

A1(21) 293054 (22) 91 12 31 5(51) B05C 5/00

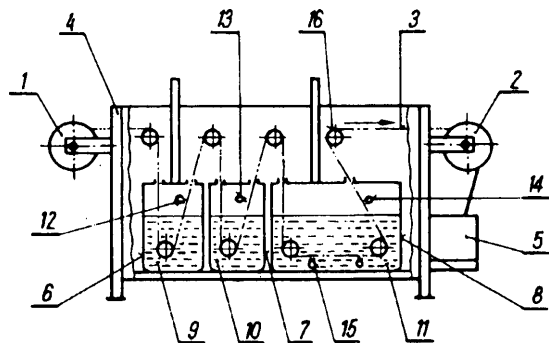
(71) Politechnika Łódzka, ŁÓDŹ

(72) Jakubaszek Stanisław

(54) Urządzenie do pokrywania tkanin substancją elektroprzewodzącą

(57) Urządzenie jest wyposażone w trzy wanny (6, 7, 8), wypełnione kolejno rozpuszczalnikiem (9), wodą (10) i roztworem sadzy (11), zawierające dysze (12, 13 i 14) usytuowane nad lustrem cieczy oraz dysze (15) usytuowane w trzeciej wannie (8) poniżej lustra cieczy. Nadto urządzenie jest wyposażone w zespół wałków (16) prowadzących tkaninę (3) usytuowanych nad wannami (6, 7 i 8) oraz w wannach (6, 7 i 8) poniżej lustra cieczy. Urządzenie ma również dwa wałki (1 i 2) do odwijania i nawijania tkaniny (3), zamocowane do dwóch przeciwnych boków (4) urządzenia, połączone z układem napędowym (5).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 296725 (22) 92 11 25 5(51) B22D 11/04

(31) 91 4139087

(32) 911128

(33) DE

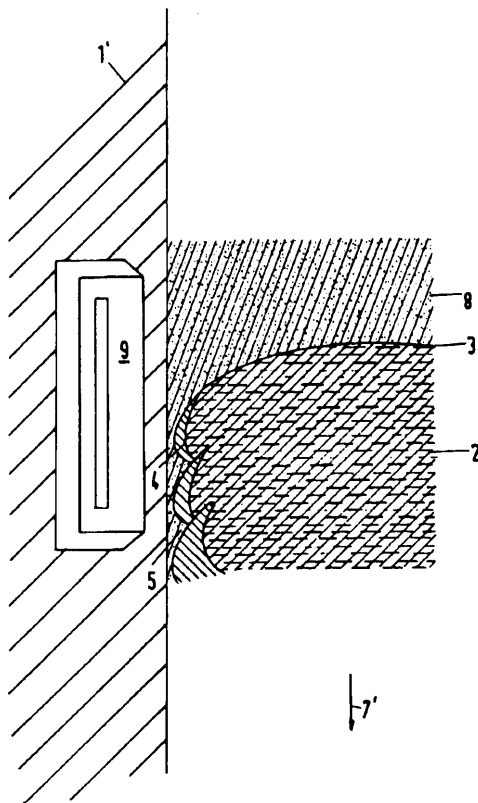
(71) Thyssen Stahl AG, Duisburg, DE

(72) Sowka Eberhard, Lax Hermann

(54) Sposób odlewania wlewków i odlewania ciągłego metali oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób odlewania wlewków i odlewania ciągłego metali oraz urządzenie do stosowania tego sposobu, mające wlewnicę bądź krystalizator z odprowadzającymi ciepło ścianami. Ażeby w możliwie największym stopniu uniemożliwić tworzenie się szkar odlewniczych względnie oscylacyjnych na powierzchni odlewanego wlewka lub pasma, proponuje się według wynalazku doprowadzanie ciepła do kąpieli ciekłego metalu (2) w przysściennym obszarze jej lustra (3), tak że w tym obszarze metal jest utrzymywany w stanie płynnym.

(18 zastrzeżeń)



A1(21) 296412 (22) 92 10 29 5(51) B22D 11/06

(31) 91 9113499

(32) 9110 31

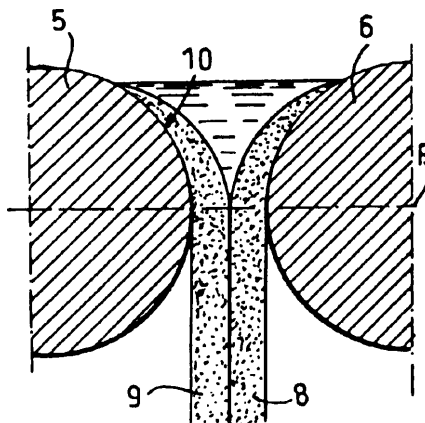
(33) FR

(71) UGINE S.A., Puteaux, FR; THYSSEN STAHLAKTIENGESSELLSCHAFT, Duisburg, DE

(54) Sposób wytwarzania taśmy stalowej, magnetycznej przez odlewanie z góry

(57) Sposób wytwarzania taśmy stalowej magnetycznej, mającej grubość mniejszą niż 5 mm, o składzie wagowym mającym więcej niż 2% krzemu, mniej niż 0,1% węgla i pierwiastki inhibitorów rekrytalizacji wtórnej w odpowiedniej ilości, przy czym reszta stanowi żelazo, otrzymanej przez odlewanie z góry na cylinder lub między dwa cylindry, polega na tym, że wytworzono strukturę krystalizacji zawierającą ziarna orientowane $/110/ < 001 >$ w naskórku, to znaczy na powierzchni strefy hartowania przez gwałtowne ochładzanie stali w zetknięciu z cylindrem (5) lub z cylindrami (5, 6), których temperatura powierzchni jest mniejsza niż 400°C.

(14 zastrzeżeń)



A1(21) 293039 (22) 92 01 07 5(51) B24D 13/08

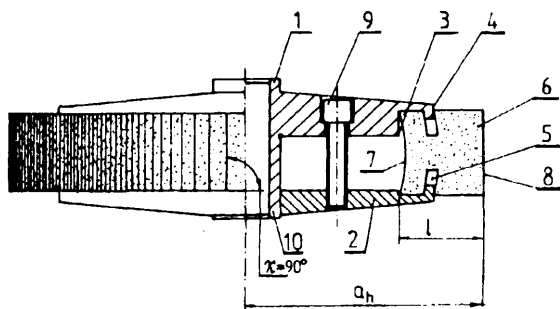
(71) Akademia Rolnicza, POZNAŃ

(72) Kortylewski Bolesław

(54) **Głowica ścierna lamelkowa**

(57) Głowica ścierna lamelkowa do szlifowania płaskiego i profilowego składająca się z korpusu, dociskowej tarczy oraz usytuowanych między nimi na obwodzie lamelk o zmiennym położeniu kątowym wyznaczającym kształt profilu roboczego głowicy, charakteryzuje się tym, że wielkość kąta wyznaczającego kształt profilu roboczego głowicy określona jest stosunkiem grubości pakietu lamelk (6) do długości obwodu pierścieniowego występu (3) wykonanego na obwodzie korpusu (1) i tarczy dociskowej (2).

(3 zastrzeżenia)

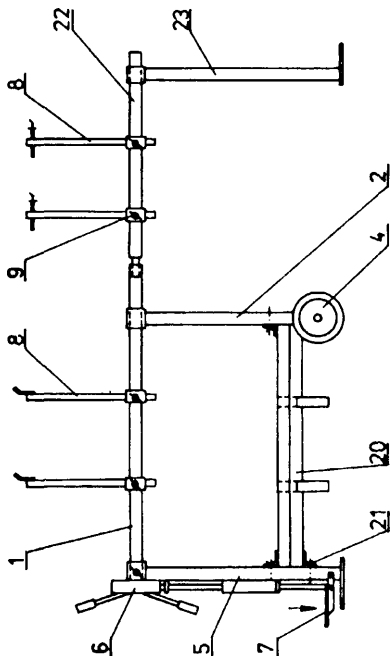


A1(21) 296769 (22) 92 11 27 5(51) B25H 1/10

(75) Dobrzyński Krzysztof, Bładowo

(54) **Urządzenie do lakierowania, zwłaszcza części samochodowych**

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że jego część mocująca (1) jest zamocowana obrotowo, z jednej strony na stojaku mocującym (2), wyposażonym w platformę z kółkami jezdными (4), a z drugiej strony również obrotowo na stojaku sterowniczym (5), który wyposażony jest w mechanizm **obrotowo-blokujący** (6) sterowany pedałem (7) i przystosowany do ręcznego obrotu, przy czym część mocująca (1) wyposażona jest w szereg haków mocujących (8) przystosowanych do mocowania na nich różnorodnych części samochodowych przeznaczonych do lakierowania,



nia, a haki mocujące (8), wyposażone są w różnego rodzaju końcówki połączone rozłącznie z częścią mocującą (1) za pomocą uchwytów śrubowych (9) przystosowanych do mocowania ręcznego.

(9 zastrzeżeń)

A1(21) 293071 (22) 92 01 02 5(51) B27N 3/00

(71) **BLACHOWNIA** Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej, KĘDZIERZYN-KOZŁE

(72) Nowak Dominik, Gniady Jan, Kaczmarek Marian, Banisz Norbert, Błasiak Jerzy

(54) **Sposób wytwarzania płyt wiórowych**

(57) Sposób polega na tym, że wióry drewna poddaje się sklejeniu stosując jako klej moczniowy mieszaninę składającą się z 95 - 115 części wagowych żywicy **mocznikowo-formaldehadowej**, 0 - 3 części wagowych parafiny i/lub kandeliny i/lub 0 - 3 części wagowych pozostałości z destylacji alkoholi tłuszczowych i 0 - 0,3 części wagowych kwasów tłuszczowych i/lub oksyetylatów lub aminy tłuszczowe, 0 - 0,25 części wagowych kwasu stearynowego, 0,01 - 0,06 części wagowych boraksu, 2,7 - 3,5 części wagowych wody amoniakalnej, 0,2 - 0,6 części wagowych kwaśnego węgla amonowego, 1,1 - 1,6 części wagowych chlorku amonowego, **18 - 21 części wagowych filtratu**, uzyskanego na drodze odfiltrowania osadów żywicznych ze ścieków powstających w procesie wytwarzania płyt wiórowych, który składa się z 0 - 4% **formaldehydu**, 0 - 10 **tys. mg/dm** zawieszin ogólnych i 1 - 36 **tys. mg/dm** suchej pozostałości. Klej miesza się z rozdrobnionym na wióry i wysuszonym do wilgotności 1 - 4% drewnem w ilości 1,5 - 1,8 cm do uzyskania stopnia zaklejenia wiór w granicach 9 - 13%, przy czym 30 - 60% tej masy stanowi warstwę zewnętrzną płyty, zaś do pozostałej ilości dodaje się 0,1 - 1% rozdrobnionych odpadów filmów i folii finish w postaci odpadów papierowych o gramaturze 70 - 120 g/m² nasyconych 35 - 140% żywicy **mocznikowo-formaldehadowych**, **melaminowo-formaldehadowych** i lateksem butadienowo - styrenowym, licząc w suchej masie, rozdrobnionych na płatki poniżej 20 mm i posiadających gęstość nasypową 200 - 400 g/dm³, która to mieszanina stanowi warstwę wewnętrzną płyty.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 296462 (22) 92 11 03 5(51) B27N 3/06

(31) 91 9101860 (32) 91 11 07 (33) NL

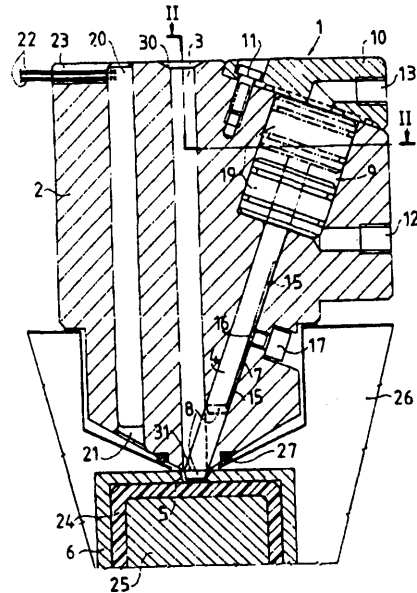
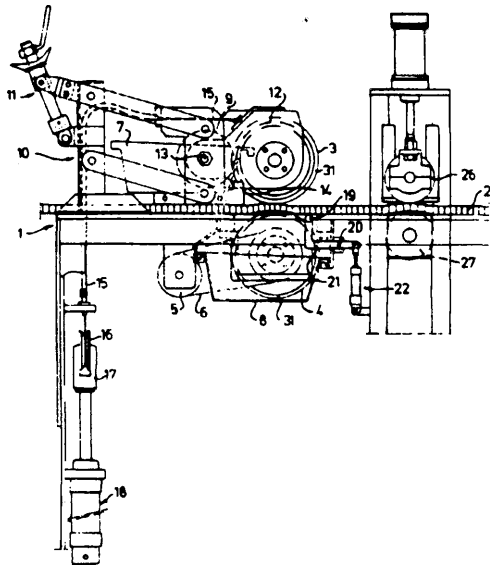
(71) Honicel Nederland B. V., Zelhem, NL

(72) Holtslag Dirk Jan

(54) **Sposób wytwarzania płyty przekładkowej i urządzenie do wytwarzania płyty przekładkowej**

(57) Przy wytwarzaniu płyty przekładkowej z pasków włóknistego materiału, jak papa lub papier, wykonany zostaje rdzeń (2), przy czym kierunek szerokości pasków pokrywa się z kierunkiem szerokości płyty, po czym do dłuższych boków rdzenia mocowane są płyty pokrywające. W celu zwiększenia przyczepności tego połączenia po wykonaniu rdzenia (2) przynajmniej jeden z jego dłuższych boków zostaje poddany działaniu cieczy w celu zmiękczenia brzegów pasków z boku, po czym paski są poddawane naciskowi w kierunku grubości płyty w celu sprasowania każdego ze zwilżonych brzegów, a na każdy sprasowany w ten sposób brzeg nanoszony jest środek adhezyjny, który służy do mocowania na nim płyty pokrywającej. Zastosowanie przy tym urządzenie zawiera dwa elementy nawilżające, zwłaszcza w postaci walców (3,4), które łącznie wyznaczają szczelinę, przez którą może być przeprowadzony rdzeń (2) z taką prędkością, aby mogła być pobierana ilość wilgoci, wystarczająca do zwilżenia brzegów dłuższego boku rdzenia (2), przy czym środkowy obszar rdzenia pozostaje suchy.

(21 zastrzeżeń)



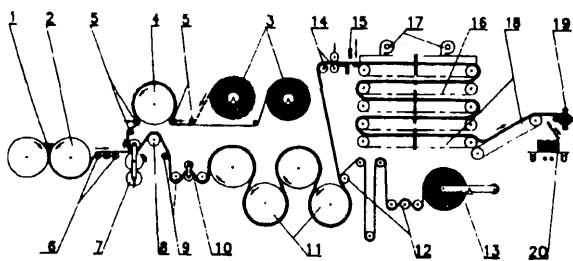
AI(21) 297694 (22) 93 02 09 5(51) B29C 43/22

- (71) GAMRAT Zakłady Tworzyw Sztucznych, Jasło
 (72) Tokarz Karol, Samborski Józef, Grunik Ryszard, Dołba Józef, Bałon Janina, Karpiński Ryszard, Hendzel Marian, Kwilosz Stanisław, Moszczyński Wojciech, Byczek Halina, Mazur Adam, Wanat Tadeusz, Twaróg Janusz, Orlikiewicz Józef, Jedlińska Anastazja, Kołodziej Jan

(54) Linia do produkcji wykładzin podłogowych

(57) Linia mająca za zadanie alternatywną produkcję wykładzin podłogowych jedno i wielowarstwowych, ma szeregowo zestawione odwijarki (3) folii z bel, bęben (4) grzewczy i ścieżkę rolek (5) prowadzących warstwę wierzchnią, współbieżną ze ścieżką rolek (6) prowadzących warstwę spodnią wykładziny.

(2 zastrzeżenia)



AI(21) 295050 (22) 92 06 26 5(51) B29C 45/23

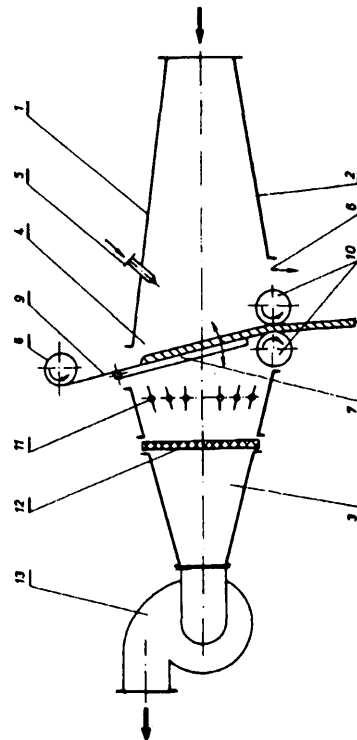
(31) 91 001779 (32) 91 06 28 (33) IT

(71) Acrilux S. p. A., Recanati, IT

(54) Dysza wtryskowa do formy

(57) Dysza wtryskowa do formy, zawierająca wlew (3) i zawór odcinający (4), którym zamyka się miejsce wlewowe, charakteryzuje się tym, że odcinający zawór (4) jest umieszczony w otworze (7), który przecina wlew (3) u jego dolnego końca i, że odcinający zawór (4) może przesunąć się od położenia, w którym odcinający zawór (4) odcina miejsce wlewowe (31) wlewu (3), do położenia, w którym odcinający zawór (4) otwiera wlew (3).

(8 zastrzeżeń)



AI(21) 297271 (22) 92 12 30 5(51) B29D 9/00

C03B 37/00

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Nabożny Marian, Woźniacki Zdzisław, Nocoń Jerzy

(54) Urządzenie do produkcji wyrobów termoizolacyjnych z włókna mineralnego

(57) Urządzenie ma obudowę (1) z dwóch stron otwartą, a jeden jej koniec tworzy kanał dolotowy (2) a drugi kanał odciągowy (3) zaś pomiędzy nimi znajduje się komora osadcza (4).

W górnej części kanału dolotowego (2) są usytuowane dysze rozpylające (5) a w dolnej szczelina (6) do odbioru nierozwłóknionych części tworzywa. W komorze osadczej (4) jest umieszczony skośnie uchylny, nieruchomy ruszt (7) z równoległymi szczelinami.

W pobliżu jednego końca rusztu (7) jest usytuowany wałek (8) podający podkład (9) zaś w pobliżu drugiego końca jest usytuowany układ wałków zaciągających (10). W kanale odciągowym (3) są usytuowane kierownice (11) i filtr (12) wykonany z warstwy formowanego włókna.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 296828 (22) 92 12 03 5(51) B60R 22/38

(31) 91 9115316 (32) 91 12 10 (33) DE

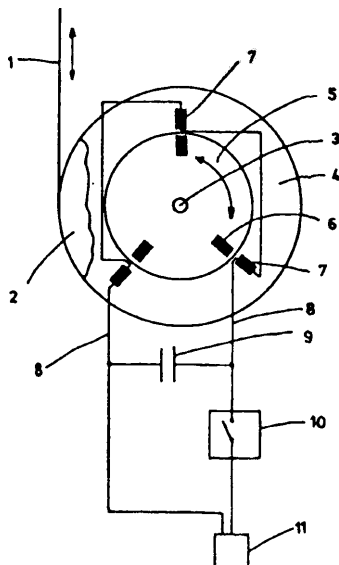
(71) TRW Repa GmbH, Alfdorf, DE

(72) Mödinger Thomas, Stütz Michael

(54) Zwijacz pasa do pasów bezpieczeństwa w pojazdach samochodowych

(57) W zwijaczu pasów do pasów bezpieczeństwa w pojazdach samochodowych przewidziany jest napinacz pasów z napędem pirotechnicznym (11). Jest on za pośrednictwem czujnika (10) wyzwalany za pomocą elektrycznego urządzenia zapłonowego. Szpula do nawijania pasów (2) jest połączona z wirnikiem (5), a obudowa zwijacza pasów ze stojanem prądnicy (3 do 7), której przyłącza są połączone z urządzeniem do gromadzenia ładunków (9). Ponieważ zwijacz pasów dysponuje w ten sposób **autonomicznym** źródłem prądu, zbędne stają się, konieczne w przeciwnym wypadku, wydatki związane z okablowaniem.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 297373 (22) 92 04 01 5(51) B61F 1/10

(31) 91 4114050 (32) 91 04 29 (33) DE

(86) 92 04 01 PCT/EP92/00722

(87) 92 11 12 WO92/19481 PCT Gazette nr 28/92

(71) ABB HENSCHEL Waggon Union GmbH, Berlin, DE

(72) Köhler Gunter, Keil Klaus

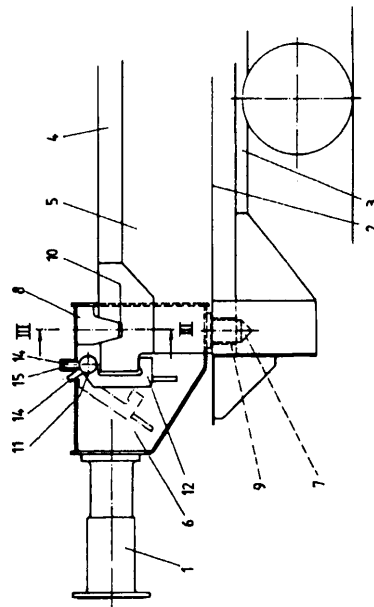
(54) Zdemowalna **czołownica** dla kolejowego wagonu towarowego

(57) Wynalazek dotyczy zdejmowanej czołownicy (6) do kolejowych wagonów towarowych z obniżoną powierzchnią ładunkową, a która zawiera urządzenia ciągnikowe i zderzakowe i dla poziomego załadunku kolejowego wagonu towarowego musi być usuwana.

Celem wynalazku jest takie wykonanie czołownicy (6), że zamocowanie czołownicy (6) na kolejowym wagonie towaro-

wym może nastąpić pewnie i ekonomicznie za pomocą prostych środków. Cel ten został osiągnięty przez to, że na dolnej stronie czołownicy (6), na prawo i na lewo od wzdłużnej osi wagonu ma czop (7) przebiegający pionowo do dołu, a na poprzecznych końcach czołownicy (6) ma umieszczony trwale i przebiegający do dołu klin (8), przy czym czołownica (6) za pomocą czopów (7) i klinów (8), przez pionowe ich opuszczenie w otwory (9) czopów względnie wprowadzenia (10) klinów znajdujące się od strony czołowej kolejowego wagonu towarowego, osadzona jest i łączona z nim poziomo w sposób zamknięty siłowo i zabezpieczony przed przesunięciem.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 296372 (22) 92 10 27 5(51) B62D 1/02

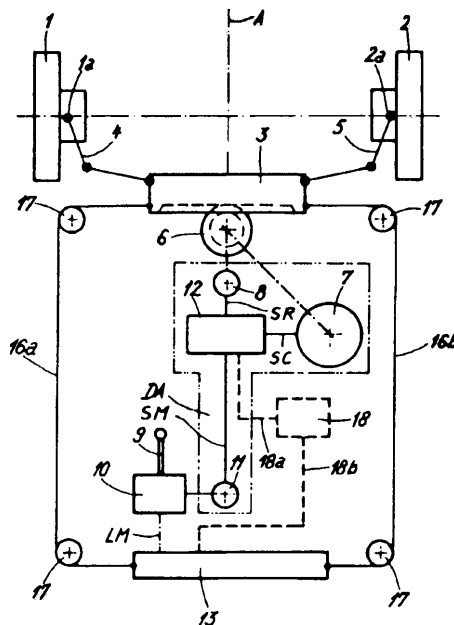
B62D 5/30

(31) 91 9113458 (32) 91 10 29 (33) FR

(71) SMH Management Services AG, Biel, CH

(54) Urządzenie sterujące kierowaniem pojazdu

(57) Urządzenie zawiera element (9) sterujący kierowaniem uruchamialny przez kierowcę, oraz urządzenie nadążne (DA)



obejmujące dwa czujniki (8, 11), z których każdy dostarcza sygnał detekcyjny (SR, SM) odwzorowujący odpowiednio kąto-
we położenie kół kierowniczych pojazdu (1,2) i położenie ele-
mentu sterującego (9), a ponadto silnik (7) służący do obrotu kół
kierowniczych (1, 2) pod wpływem sygnału sterującego (SC),
oraz układ nadążny (12) wytwarzający sygnał sterujący pod
wpływem sygnałów detekcji (SR, SM).

Urządzenie zawiera oprócz tego element sprzęgający
(13) zdolny do mechanicznego połączenia elementu (9) steru-
jącego kierowaniem z kołami kierowniczymi (1, 2) gdy urządze-
nie nadążne (DA) nie pracuje prawidłowo dzięki czemu kierowca
utrzymuje kontrolę nad kierowaniem pojazdem.

(20 zastrzeżeń)

A1(21) 296338 (22) 92 10 23 5(51) B63C 5/00

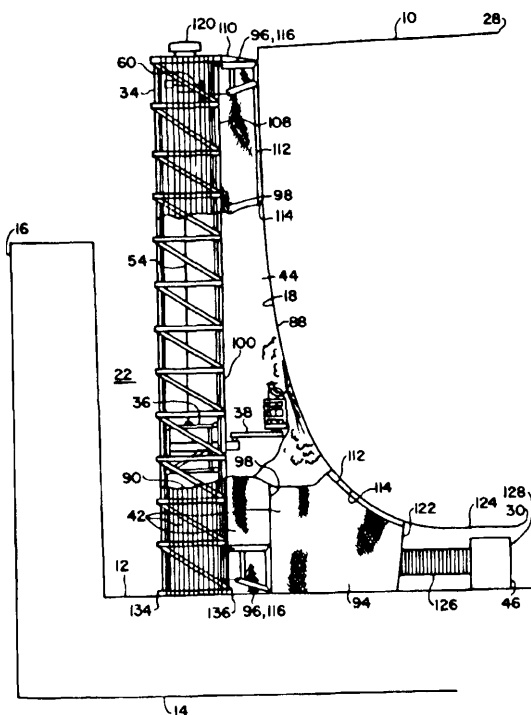
(31) 91 782315 (32) 91 10 24 (33) US

(71) MMC COMPLIANCE ENGINEERING
INC, Norfolk, US; TIDEWATER
EQUIPMENT CORPORATION,
Chesapeake, US

(72) Garland Charles, Goldbach Richard A.,
McConnell Frank E., McMichael James A.,
Wagner William A

(54) Sposób i urządzenie do wykonywania prac na
zewnątrznych powierzchniach kadłubów statków

(57) Urządzenie do wykonywania prac na zewnętrznych po-
wierzchniach kadłubów statków (10) ustawione na poziomej
platformie (12) zawiera wieżę (34) podtrzymującą pionowo prze-
suwny zespół windowy zawierający wózek (36), na który oparty
jest na przegubowych, wspornikowych ramionach (38) zmiennie
poprzecznie wysuwany pomost Regulowane osłony (110,122)
zamykają przestrzeń (44) między zewnętrznym bokiem wieży
(34) i odcinkiem (88) jednej burty kadłuba statku od góry, od
rufy, od dziobu i od strony zewnętrznej. Wózek (36) oraz wspo-
rnikowe ramiona są połączone ruchomo z elektrohydrauliczną
wyciągarką (60) i odpowiednio hydraulicznymi cylindrami. Kra-
wędzie osłony (94) są korzystnie przymocowane magnesami
(114) do powierzchni (18). Sposób wykonywania prac na zew-
nętrznych powierzchniach kadłubów statków polega na tym, że
czyści się i maluje kadłub z osłoniętego pomostu na odcinku
(88), przy czym przemieszcza się pionowo pomost od poziomu



pokładu otwartego (28) do poziomu kilu (30), po czym wieżę
(34) z pomostem przesuwają się w kierunku poziomym do nastę-
pnego odcinka (88) powierzchni (18). Jednocześnie z czyszcze-
niem i malowaniem odprowadza się z osłoniętej przestrzeni (44)
pył, lotne składniki organiczne i tym podobne.

(27 zastrzeżeń)

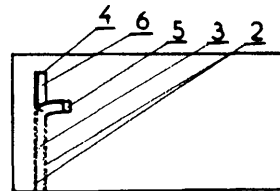
A1(21) 296643 (22) 92 11 16 5(51) B65D 27/32

(75) Janik Ryszard, Słupsk; Szulc Andrzej, Słupsk

(54) Koperta, zwłaszcza listowa

(57) Koperta, zwłaszcza listowa ma na powierzchni zew-
nętrznej perforację (2) i listwę oddzierającą (3).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 294432 (22) 92 05 05 5(51) B65F 1/12

(31) 91 05976 (32) 91 05 15 (33) DE

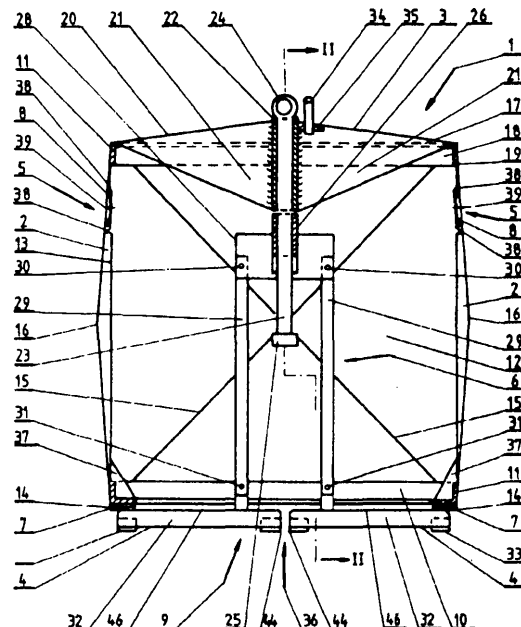
(71) Olbertz Paul, Aachen, DE; Dürbaum
Friedhelm, Kreuzau, DE; Schmeide Reiner,
Kreuzau-Untermaubach, DE; Suiver Peter,
Stolberg, DE

(72) Olbertz Paul, Dürbaum Friedhelm, Schmeide
Reiner

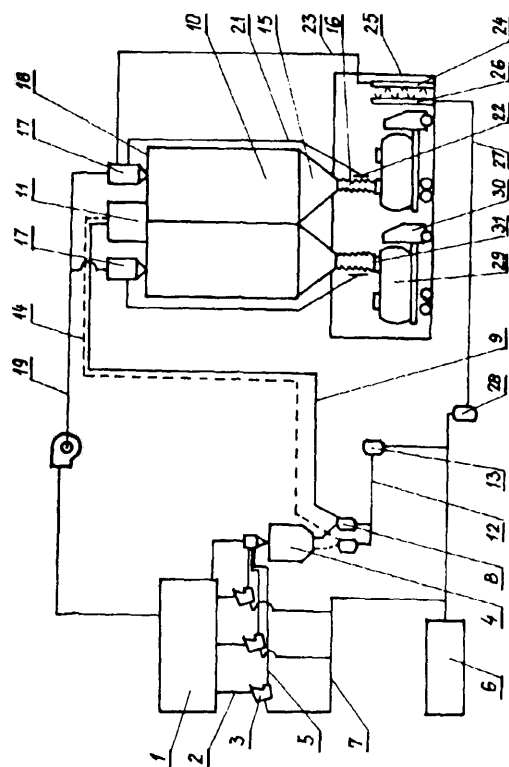
(54) Pojemnik na surowce wtórne

(57) Pojemnik zbiorczy (1) zbudowany jest na podstawie
prostokątnego obrysu i utworzony jest przez prostokątne ścianki
boczne (2), ma co najmniej jeden otwór wrzutowy (5), w którym
osadzona jest ramka (8) i który ma odpowiedni do wrzucanych
surowców wtórnych przekrój (39) otworu wrzutowego (5). Ścian-
ki boczne (2), płyta denna (4) oraz pokrywa (3) zbiornika (1)
wykonane są z blachy stalowej.

(71 zastrzeżeń)



A1(21) 293068 (22) 92 01 02 5(51) B65G 53/01

(71) EKOPAR Zakład Realizacyjno-Projektowy
Objektów Ochrony Ekologicznej Spółka z o. o.,
KRAKÓW(72) Radoń Wacław, Mazur Marek, Parnicki
Władysław, Zięb Edwin, Musialik Jan,
Zastawny Jerzy, Śliwa Wiesław, Turbak
Adam(54) Sposób odbioru pyłów i załadunku do
pojemników transportu kołowego oraz układ
odbioru pyłów i załadunku do pojemników
transportu kołowego(57) Rozwiązanie dotyczy odbioru pyłów suchych i ich trans-
portu i załadunku, a zwłaszcza pyłów z elektrofiltrów. Sposób
polega na tym, że wtórnie zanieczyszczone powietrze wydzielają-
jące się ze zbiorników załadunkowych, zbiorników transportu
kołowego i w trakcie przesypywania pyłów jest poddawane
wielostopniowemu oczyszczaniu.

Układ charakteryzuje się tym, że zbiorniki załadunkowe (10) mają urządzenia oczyszczające (17) połączone rurociągiem ssącym (21) z rękawem przesypowym (16) i rurociągiem oczyszczania (23) z zespołem dysz ssących (24) komory załadunkowej (25). Komora załadunkowa (25) ma dysze nadmuchowe (26) połączone rurociągiem tłocznym (27) ze zbiornikiem wyrównawczym nadmuchu (28) stacji sprężarkowej (6). Urządzenia oczyszczające (17) są połączone rurociągiem zwrotnym (19) z elektrofiltrem (1).

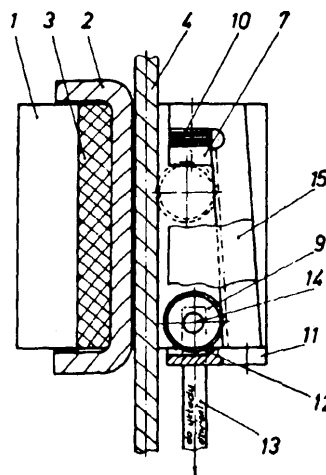
(5 zastrzeżeń)

A1(21) 293113 (22) 92 01 08 5(51) B66B 5/18

(71) TRANSLIFT Warszawska Fabryka
Dźwigów, WARSZAWA(72) Zalewski Paweł, Lempert Benedykt,
Koniuszewski Roman, Zawadzki Jerzy(54) Aparat chwytny do zatrzymywania kabiny
lub przeciwwagi dźwigu

(57) Aparat chwytny do zatrzymywania poruszającej się po prowadnicach kabiny dźwigu lub przeciwwagi w przypadku swobodnego spadku lub ruchu z prędkością większą niż dopuszczalna, ma korpus (1) umocowany do ramy kabiny, wewnątrz którego przechodzi prowadnica (4) umocowana do ściany szybu. Po jednej stronie prowadnicy (4) znajduje się rolka (9) a po przeciwnej ślizgacz (2) z elementem sprężystym (3). Rolka (9) jest popychana popychaczem (13) i przesuwana się po skośnej powierzchni korpusu (1) między stopką (11) na dole a zderzakiem (7) na górze korpusu.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1(21) 293053 (22) 91 12 31 5(51) C01B 21/064

(71) Instytut Obróbki Skrawaniem, KRAKÓW

(72) Gibas Tadeusz, Jaworska Lucyna,
Kwiatkowski Jacek, Filip Ryszard, Kalinka
Andrzej, Migdał Władysław(54) Sposób wytwarzania spieku na bazie
regularnego azotku boru(57) Sposób polegający na wymieszaniu fazy podstawowej
azotku boru z fazą wiążącą i poddaniu mieszaniny procesowi

spiekania charakteryzuje się tym, że jako fazę podstawową stosuje się regularny azotek boru otrzymany metodą statyczną, o wielkości cząstek poniżej 28 μ i mniej niż 35% masy azotku boru o wielkości cząstek poniżej 4 μ , otrzymanego metodą statyczną lub dynamiczną, a następnie fazę podstawową łączy się z fazą wiążącą, złożoną z 4 do 10% Al, 1 do 4% Si i 1 do 4% Ti, po czym materiał wyjściowy prasuje się wstępnie pod ciśnieniem 0,5 GPa, umieszcza w tulejkach grafitowych i poddaje wstępnej obróbce cieplnej, którą prowadzi się pod ciśnieniem 10^{-1} do 10^{-3} Pa lub w piecu rurowym w strumieniu H_2 , w temperaturze 873 K w czasie pół godziny, a następnie proces spieka-

nia prowadzi się w temperaturze od 1870 K do 1970 K przy ciśnieniu od 5,5 GPa do 7 GPa w czasie od 2,5 do 4,5 minuty.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 293139 (22)92 01 10 5(51) C01B 31/36
C04B 35/56

- (71) UNIPRESS Zakład Wysokich Ciśnień
Polskiej Akademii Nauk, Warszawa
(72) Chudoba Tadeusz, Łojkowski Witold, Presz Adam

(54) Sposób wytwarzania kształtek z węgla krzemem o podwyższonej odporności na ścieranie

(57) Sposób polega na przygotowaniu granulatu z drobnoziarnistego β SiC z borem jako aktywatorem w postaci roztworu stałego w SiC, z węglowodanami w postaci dekstryny w ilości 5-15% wagowych oraz z dodatkiem α SiC w ilości 5-30% wagowych. Granulat poddaje się prasowaniu izostatycznemu przy ciśnieniu 350-450 MPa, a następnie dwustopniowemu spiekaniu w temperaturach 1650-1750 K oraz 2350-2450 K.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 293008 (22) 91 12 31 5(51) C01F 11/04

- (71) Shin-Etsu Chemical Co. Ltd., TOKIO, JP
(54) Proszek tlenków pierwiastków ziem rzadkich i sposób jego wytwarzania

(57) Sposób polegający na tym, że miesza się wodny roztwór rozpuszczalnej w wodzie soli pierwiastka ziem rzadkich oraz wodny roztwór szczawianu amonowego lub kombinacji kwasu szczawowego i amoniaku w celu wytrącenia amono-szczawianu pierwiastków ziem rzadkich w środowisku wodnym, oddziela się wytrącony amono-szczawian pierwiastków ziem rzadkich, charakteryzuje się tym, że przed kalcynacją miesza się amono-szczawian pierwiastków ziem rzadkich w kąpeli wodnej nie zawierającej elektrolitów w temperaturze 50°C lub wyższej.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 293158 (22) 92 01 10 5(51) C02F 1/42

- (71) BIPROMET Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych Spółka Akcyjna, KATOWICE
(72) Gałązka Szczepan, Kot Stanisław, Lubieniecki Bogusław, Pakulski Sławomir, Romanowicz Piotr, Szyniec Marek
(54) Sposób utylizacji roztworów

(57) Sposób utylizacji roztworów, zwłaszcza wód odpadów z mokrego oczyszczania gazów, zawierających sole metali i związki organiczne polega na tym, że do roztworu wprowadza się jony sodu lub potasu w postaci węglanu lub fluoru w ilościach minimum stechiometrycznych w stosunku do sumy ilości bezwodników kwasowych zawartych w roztworze i związków organicznych tworzących estry, po czym roztwór poddaje się napowietrzaniu i rozpylaniu i tak przygotowany poddawany jest działaniu gazów o temperaturze powyżej 100°C.

(1 zastrzeżenie)

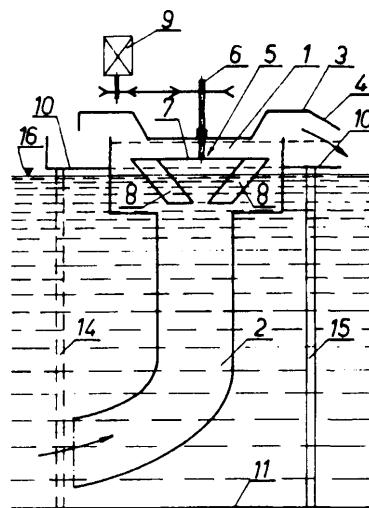
A1(21) 293120 (22) 92 01 07 5(51) C02F 1/74
C02F 3/00

- (75) Bogucki Czesław, OSTROŁĘKA

(54) Urządzenie do natleniania, mieszania oraz wywoływania ukierunkowanego przepływu cieczy

(57) Urządzenie jest zbudowane z komory (1) połączonej z dolnej części z przewodem ssącym (2) i osłoniętej od góry tacą rozbryzgową (3) oraz wirnika (5) osadzonego w komorze (1) i napędzanego z zespołu napędowego. Wzdłuż boków komory (1) są usytuowane koryta odpływowe (10). Wirnik (5) ma zabieraki (8), których osie wzdłużne są usytuowane pod kątem $0 \div 90^\circ$, do stycznej do okręgu obiegu wokół osi (6) wirnika (5) oraz pod kątem $0 \div 90^\circ$, do promienia okręgu obiegu wokół osi (6) wirnika (5). Taca rozbryzgową (3) kieruje ciecz do koryt odpływowych (10). Wlot przewodu ssącego (2) jest pochylony pod kątem $10 \div 40^\circ$, do poziomu cieczy (16).

(7 zastrzeżenie)



A1(21) 293058 (22) 92 01 02 5(51) C02F 3/12

- (75) Lendzion Piotr, POZNAŃ; Kukawka Ireneusz, POZNAŃ; Atlasiński Hieronim, POZNAŃ; Heremski Andrzej, GNIEZNO

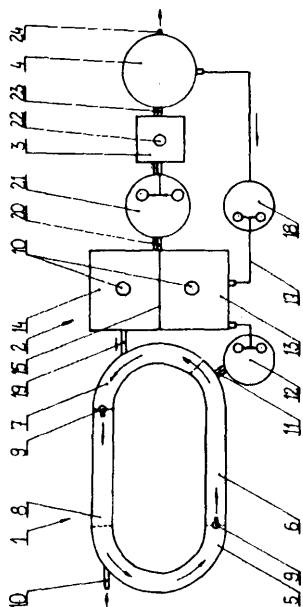
(54) Sposób biologicznego oczyszczania ścieków i urządzenie do biologicznego oczyszczania ścieków

(57) Sposób polega na tym, że początkową obróbkę ścieków dzieli się na odrębne, szeregowo połączone strefy, w których prowadzi się kolejno defosfatację i wstępną denitryfikację surowych ścieków w warunkach beztlenowych, wstępną nityfikację ścieków w warunkach tlenowych, wtórną denitryfikację ścieków w warunkach beztlenowych oraz wtórną nityfikację ścieków w warunkach tlenowych, natomiast ścieki pochodzące ze strefy nityfikacji wtórnej kieruje się na powrót do strefy defosfatacji i wstępnej denitryfikacji. Proces wtórnej denitryfikacji ścieków dzieli się na dwie odrębne równoległe prowadzone gałęzie, przy czym ścieki pochodzące z pierwszej gałęzi tego procesu łączy się ze ściekami poddawanymi nityfikacji wtórnej, a do drugiej gałęzi procesu denitryfikacji wtórnej wprowadza się mieszaninę oczyszczonych ścieków i osadu czynnego, podczas gdy ścieki pochodzące z drugiej gałęzi procesu denitryfikacji wtórnej częściowo zawraca się do pierwszej gałęzi tego procesu oraz częściowo kieruje się do wyodrębnionej strefy i poddaje w niej procesowi nityfikacji trzeciego stopnia.

Urządzenie ma pierścieniowy, cyrkulacyjny rów (1) z z obwodowo rozmieszczonymi strefami (5, 6, 7, 8) defosfatacji i wstępnej denitryfikacji, wstępnej nityfikacji, wtórnej denitryfikacji oraz wtórnej nityfikacji ścieków, w którym wlot (10) surowych ścieków znajduje się na początku strefy (5), zaś na pograniczu tej strefy ze strefą (6) i na pograniczu strefy (7) ze strefą (8) są usytuowane dwa napowietrzające urządzenia (9) w postaci strumienia. Rów (1) ma połączenie z bocznikową komorą (2) wtórnej

denitryfikacji, która jest zasilana ściekami poprzez wylot (11) rowu (1), umieszczony na pograniczu jego stref (6, 7), a ponadto jest zasilana mieszaniną oczyszczonych ścieków i osadu czynnego, doprowadzaną przewodem (17) z wtórnego osadnika (4). Boczniowa komora (2) ma dwa wyloty (19, 20), z których pierwszy łączy ją ze strefą (7) wtórnej denitryfikacji w rowie (1), a drugi kieruje ścieki do komory (3) denitryfikacji trzeciego stopnia, wyposażonej w napowietrzające urządzenie (22) i przyłączonej swym wylotem (23) do osadnika (4).

(6 zastrzeżeń)



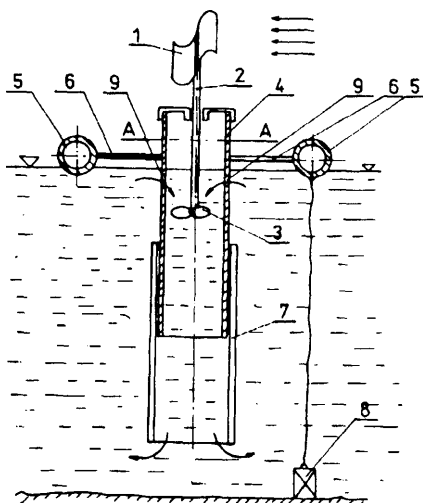
A1 (21) 293001 (22) 91 12 31 5(51) C02F 7/00

(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA
(72) Latuszek Antoni, Rogowski Józef,
Zawistowski Zygmunt

(54) Sposób i urządzenie do wprowadzania wód dotlenionych do przydennych warstw w otwartych zbiornikach wodnych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie samoczynnego, bez wydatku energii, dotlenienia warstw przydennych zbiornika otwartego.

Warstwy przydenne dotlenia się spychając w dół za pomocą obracającego się śmigła (3) wodę w ograniczonej przestrzeni zbiornika. Powyżej śmigła wprowadza się do tej ograniczonej przestrzeni wodę z warstw górnych zbiornika.



Urządzenie zawiera rurę (4) zamocowaną koncentrycznie za pomocą wsporników (6) do pływaka (5). Na osi w rurze (4), od strony jej górnego końca ma ułożony wał obrotowy (2), który ma na górnym końcu osadzony wiatrak (1). Na dolnym, zanurzonym w wodzie końcu ma zamocowane śmigło (3). Dolny koniec rury (4) jest połączony teleskopowo z drugą rurą (7).

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 293002 (22) 91 12 31 5(51) C02F 7/00

(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA
(72) Latuszek Antoni, Rogowski Józef,
Zawistowski Zygmunt

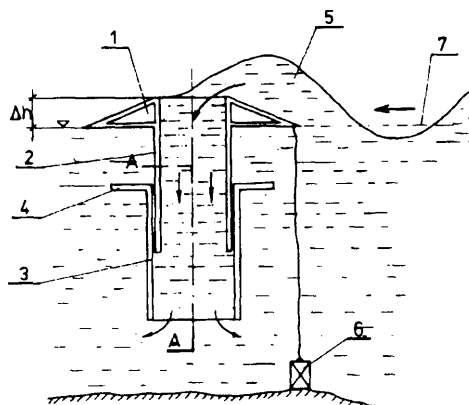
(54) Sposób i urządzenie do dotleniania otwartych zbiorników wodnych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie samoczynnego, bez wydatku energii dotlenienia warstw przydennych zbiornika otwartego.

Do zainstalowanej w tym zbiorniku rury (2,3) wprowadza się fale (5) utworzone na powierzchni tego zbiornika.

Dzięki różnicy wysokości Δh między powierzchnią zbiornika (7) a poziomem wody w otworze rury (2) zaopatruje się fale w energię potencjalną i spycha się wodę z powierzchni rury (2) już dotlenioną w dół, do przydennych warstw zbiornika. Urządzenie zawiera pływak (1) w postaci dysku w kształcie stożka ściętego, wewnątrz wydrążonego i z otworem przelotowym w środku, w którym osadzona jest rura (2), połączona teleskopowo z drugą rurą (3). Druga rura (3) od strony połączenia zaopatrzona jest w płaski kołnierz (4).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 296978 (22) 92 12 11 5(51) C03B 5/00

C03B 37/00

(31) 91 4141625 (32) 91 12 17 (33) DE

(71) Grunzweig + Hartmann AG, Ludwigshafen,
DE

(72) Fleckenstein Hermann, Ungerer
Heinz-Jürgen

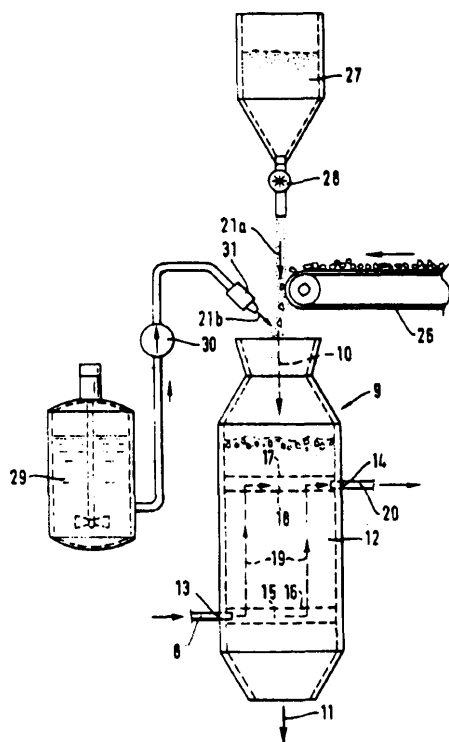
(54) Sposób wytapiania surowców krzemianowych, zwłaszcza dla wytwarzania wełny mineralnej i urządzenie do wstępnego podgrzewania masy tych surowców

(57) Sposób polega na tym, że wstępne nagrzewanie masy surowca, oczyszczanie spalin z wanny i zawracanie zanieczyszczeń do stopionej masy jest realizowane jako wspólny etap procesu jednocześnie i przy pomocy tego samego urządzenia, a mianowicie podgrzewacza (9) surowca.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że powyżej podgrzewacza (9) znajduje się zasobnik (27) dla sorbentów oraz urządzenie dozujące (28) do dozowanego wydawania sorbenta do zasobnika (12) podgrzewacza (9). Alternatywnie można prze-

widzieć zbiornik na ciecz (29) oraz organ rozpylający (31) do dozowanego rozpylania cieczy ze zbiornika (29) do zasobnika (12).

(9 zastrzeżeń)



Al(21) 296876 (22) 92 12 08 5(51) C03C 17/36

(31) 91 804017 (32) 91 12 09 (33) US

(71) Guardian Industries Corp., Michigan, US

(72) Hartwig Klaus W., Nalepka Raymond, Lingle Philip J.

(54) **Wyrób szklany obrabialny cieplnie powlekany za pomocą rozpylania jonowego i sposób wytwarzania wyrobu szklanego obrabialnego cieplnie, powlekanego za pomocą rozpylania jonowego**

(57) Wyrób szklany powlekany za pomocą rozpylania jonowego z układem powłok, który może być nakładany przed obróbką cieplną, zawiera warstwę metaliczną z niklu lub stopu o wysokiej zawartości niklu, pokrytą osobną warstwą metalicznego krzemu lub tlenku niklu albo stopu o wysokiej zawartości niklu, która z kolei pokryta jest ochronnym tlenkiem metalu takim jak stechiometryczny SnO_2 .

Sposób wytwarzania wyrobu szklanego obrabialnego cieplnie powlekanego za pomocą rozpylania jonowego, polega na tym, że na szklane podłoże nakłada się układ warstw złożony odpowiednio z niklu lub stopu o wysokiej zawartości niklu, następnie z metalicznego krzemu, tlenku niklu albo stopu o wysokiej zawartości niklu oraz tlenku metalu takiego jak stechiometryczny SnO_2 .

(37 zastrzeżeń)

Al(21) 293123 (22) 92 01 07 5(51) C04B 35/20

(71) Zakłady Magnezytowe, ROPCZYCE

(72) Śliwiński Stefan, Siwiec Józef, Gwiżdż Ryszard, Białas Anna, Wojsa Józef, Patzek Zofia, Trochimowicz Teresa, Kot Stanisław, Figiel Jerzy

(54) **Sposób wytwarzania wyrobów odpornych na działanie żużli i ciekłych metali**

(57) Sposób polegający na przygotowaniu jednorodnej mieszaniny klinkieru **magnezowego**, półproduktu zawierającego spinel MgAl_2O_4 oraz spoiwo organiczne lub nieorganiczne, z której formuje się wyroby, suszy i wypala charakteryzuje się tym, że jednorodną mieszaninę zawierającą nie więcej niż 80% wagowych klinkieru magnezowego o stosunku CaO do SiO_2 równym **0,3:2,1**, co najmniej **15%** wagowych półproduktu zawierającego co najmniej 60% spinelu MgAl_2O_4 o **uziarnieniu** poniżej 5 mm, nawilża się roztworem substancji wiążącej organicznej lub nieorganicznej, po czym w znany **sposób** formuje się wyrób, suszy i wypala, a następnie wypalony wyrób poddaje się działaniu próżni, o głębokości **3-400 mm Hg** i kolejno pod ciśnieniem co najmniej 0,15 MPa nasycza się substancją węglonową o udziale pozostałości węglowej co najmniej 30% oraz końcowo wygrzewa w temperaturze **250-900°C** w atmosferze redukcyjnej.

(5 zastrzeżeń)

Al(21) 296300 (22) 92 10 21 5(51) C07C 2/58

C07C 9/16

(31) 91 781565 (32) 91 10 22 (33) US

(71) ROHM and HAAS Company, Filadelfia, US

(54) **Sposób alkilowania izoalkanów olefinami i katalizatory do tego sposobu**

(57) Sposób polega na tym, że reakcję alkilowania prowadzi się w obecności sulfonowanego polimeru usieciowanego o zawartości wilgoci poniżej około **1,0%** wagowego. Kompozycja katalizująca charakteryzuje się tym, że zawiera sulfonowany polimer usieciowany wybrany spośród **polisulfonowanego makroporowego** polimeru poli[etylowinylobenzen / diwinylobenzen] i sulfonowanego częściowo spiroлизованego sulfonowanego makroporowego polimeru poli[styren/ **etylowinylobenzen/diwinylobenzen**], w której usieciowany sulfonowany polimer ma zawartość wilgoci poniżej około 1% wagowego.

(24 zastrzeżenia)

Al(21) 295130 (22) 92 07 02 5(51) C07C 67/08

(31) 91 724811 (32) 91 07 02 (33) US

(71) UNION CARBIDE CHEMICALS AND PLASTICS TECHNOLOGY CORPORATION, Danbury, US

(54) **Sposób estryfikacji**

(57) Sposób wytwarzania lotnych estrów w reakcji kwasu karboksylowego o liniowym rodniku węglowodorowym z alkoholem mającym od 2 do 10 atomów węgla, w zasadniczo bezwodnym środowisku, polega na tym, że w sposób ciągły podaje się **równomolowe** ilości kwasu karboksylowego i alkanolu do reaktora zawierającego zasadniczo bezwodne środowisko reakcji, zawierające kwas karboksylowy, alkohol, wytworzony ester, katalizator **estryfikacji** i nie więcej niż 5% wagowych wody; usuwa się wytworzony ester i wodę destylacyjnie; dodaje się do kolumny destylacyjnej wodę, a następnie rozdziela się fazy azeotropu estru z wodą w oddzielnym zbiorniku, otrzymując wymieniony ester.

(10 zastrzeżeń)

Al(21) 293050 (22) 91 12 31 5(51) C07C 225/00

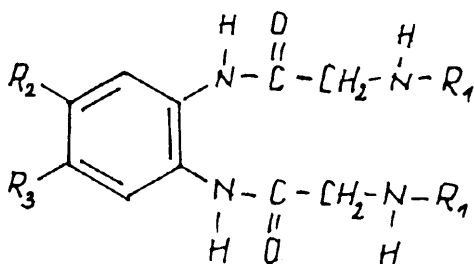
(71) Akademia Medyczna, ŁÓDŹ

(72) Mikiciuk-Olasik Elżbieta, Trzebiński Piotr

(54) Sposób wytwarzania pochodnych N,N'-bis-
-/alkilo/arylo/amino/-1-oksoetylo-o-
-fenylenodiaminy

(57) Sposób wytwarzania pochodnych N,N'-bis/alkilo/-arylo/-amino-1-oksoetylo-o-fenylenodiaminy o wzorze przedstawionym na rysunku, gdzie R₁ oznacza grupę metylową, etylową, 2-fenylloetylową, 4-etoksyfenylową, R₂ i R₃ oznaczają atomy wodoru, chlorowca, grupę nitrową albo grupy metylowe, polegający na reakcji N,N'-bis(chloroacetylo)-o-fenylenodiaminy z aminami alifatycznymi albo aromatycznymi charakteryzuje się tym, że stosunek molowy N,N'-bis(chloroacetylo)-o-fenylenodiaminy do aminy wynosi 1:2 albo 1:3 albo 1:4, przy czym reakcję prowadzi się w temperaturze 20°-140°C wobec akceptora chlorowodoru w środowisku rozpuszczalników organicznych.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 293051 (22) 91 12 31 5(51) C07C 225/00

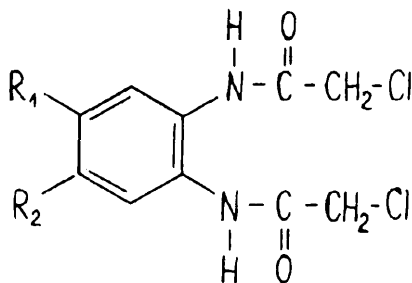
(71) Akademia Medyczna, ŁÓDŹ

(72) Mikiciuk-Olasik Elżbieta, Trzebiński Piotr

(54) Sposób otrzymywania pochodnych
N,N'-bis(chloroacetylo)-o-fenylenodiaminy

(57) Sposób otrzymywania pochodnych N,N'-bis(chloroacetylo)-o-fenylenodiaminy o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R i R₂ oznaczają atomy wodoru, grupy metylowe, chlorowca i wodór względnie grupę nitrową i wodór polega na reakcji acylowania o-fenylenodiaminy co najmniej 2,5-krotnym nadmiarem chloroacetylu w środowisku rozpuszczalników organicznych w obecności akceptora chlorowodoru, przy czym reakcję prowadzi się w temperaturze -5° do 10°C.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 293135 (22) 92 01 10 5(51) C07C 409/30

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa

(72) Kłopotek Alojzy, Osińska Longina, Tańczyk Teresa, Kłopotek Beata B.

(54) Sposób wytwarzania kwasu
mononadftalowego

(57) Sposób polega na tym, że pod ciśnieniem atmosferycznym w temperaturze 50- 65°C, w środowisku wodnym, zawierającym co najmniej 0,5 procent wagowych węglanu magnezowego i/lub siarczanu magnezowego w stosunku do bezwodnika

kwasu o-ftalowego, działa się na nadtlenek wodoru bezwodnikiem kwasu o-ftalowego w stosunku molowym od 2 : 1 do 5 : 1 nadtlenu wodoru do bezwodnika kwasu o-ftalowego, a wytworzony w ten sposób kwas mononadftalowy wydziela się z mieszaniny poreakcyjnej przez jej schłodzenie do temperatury niższej od 15°C, odfiltrowanie wydzielonego osadu kwasu mononadftalowego, który suszy się pod ciśnieniem atmosferycznym kondycjonowanym powietrzem o wilgotności względnej niższej od 40 procent w temperaturze niższej od 35°C, natomiast filtrat, zawierający nadmiar nie przereagowanego nadtlenu wodoru, zawiera się do procesu ponownej syntezy kwasu mononadftalowego.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 286975 (22) 90 03 12 5(51) C07D 213/61

(62) 284269

(31) 322,733

(32) 89 03 13

(33) US

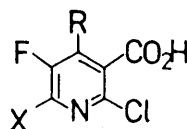
(71) Bristol-Myers Squibb Company, NOWY JORK, US

(72) DiCesare Pierre, Bouzard Daniel, Kiechel Jean-Rene

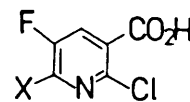
(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych
pirydyny

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnychpirydyny o ogólnym wzorze 1, w którym X oznacza grupę odłączającą się, a R oznacza grupę -C₆-alkilową, grupę C₂-C₆-alkenylową, grupę C₃-C₆-cykloalkilową, grupę C₄-C₇-cykloalkiloalkilową, grupę C₆-C₁₀-arylową lub grupę C₇-C₁₁-aryloalkilową polega na tym, że związek o ogólnym wzorze 2, w którym X ma wyżej podane znaczenie, poddaje się w rozpuszczalniku aprotowym i w temperaturze od -30°C do -78°C reakcji z mocną zasadą i związkiem o ogólnym wzorze RX¹, w którym R ma wyżej podane znaczenie, a X¹ oznacza grupę odłączającą się, korzystnie atom chloru.

(1 zastrzeżenie)



Wzór 1



Wzór 2

A1(21) 295331 (22) 92 07 17 5(51) C07D 215/56

(31) 91 4123918

(32) 91 07 19

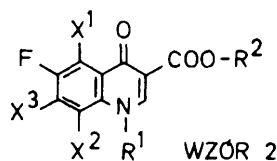
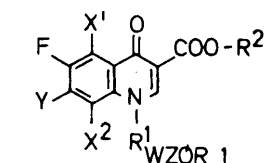
(33) DE

(71) BAYER AKTIENGESellschaft, Leverkusen, DE

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych
kwasu chinolonokarboksylowego

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasu 8-winylo- i 8-etynylo-chinolono-karboksylowego o wzorze 1, w którym R¹ oznacza ewentualnie podstawiony rodnik alkilowy, ewentualnie podstawiony rodnik cykloalkilowy, rodnik alkenylowy, grupę alkoxyloową, aminową albo ewentualnie podstawiony rodnik fenyloowy, R² oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy albo grupę /5-metylo-2-okso-1,3-dioxol-4-ilo/metylową, X¹ oznacza atom wodoru, fluoru, chloru, grupę aminową lub metylową, X² oznacza ewentualnie podstawioną grupę winylową lub etynylową, a Y oznacza grupę heterocykliczną, polega na reakcji nowych pochodnych kwasu chinolonokarboksylowego o wzorze 2, w którym R¹, R², X¹ i X² mają wyżej podane znaczenie, a X³ oznacza atom chlorowca ze związkiem Y-H, w którym Y ma wyżej podane znaczenie, ewentualnie w obecności środków wiążących kwas. Nowe związki wykazują działanie przeciwbakteryjne i w związku z tym można je stosować jako środki lecznicze i dodatki do pasz.

(15 zastrzeżeń)



A1(21) 296319 (22)92 02 12 5(51) C07D 219/10

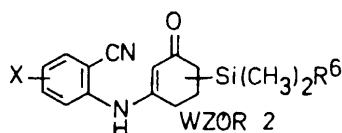
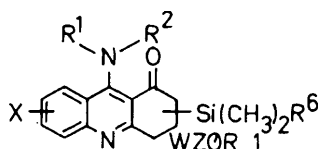
(62) 293443

(31) 91 654691 (32) 91 02 13 (33) US

(71) HOECHST-ROUSSEL
PHARMACEUTICALS
INCORPORATED, Somerville, US(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych
9-aminoakrydyny

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych 9-amino-akrydyny o wzorze 1, w którym R¹ oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkilową, R² oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową lub niższą grupę feniloalkilową, R³ oznacza grupę fenylową lub atom fluoru, X oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową, atom chlorowca, niższą grupę alkoksylową, grupę hydroksylową lub trifluorometylową polega na tym, że poddaje się cyklizacji związek o wzorze 2, w którym X ma wyżej podane znaczenie, a R³ oznacza grupę fenylową z wytworzeniem związku o wzorze 1, w którym X i R³ mają wyżej podane znaczenie, R¹ i R² oznaczają atomy wodoru i ewentualnie otrzymany związek poddaje się fluorowaniu z uzyskaniem związku o wzorze 1, w którym R³ oznacza atom fluoru. Wytworzone związki stosuje się do wytwarzania nowych **9-amino-1,2,3,4-tetrahydroakrydyn**, które są przydatne do leczenia zaburzeń pamięci i jako takie wskazane do leczenia choroby Alzheimera.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 296320 (22)92 02 12 5(51) C07D 261/20

(62) 293443

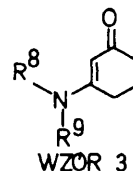
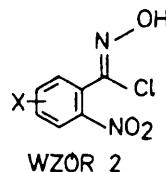
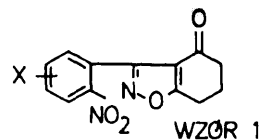
(31) 91 654691 (32) 91 02 13 (33) US

(71) HOECHST-ROUSSEL
PHARMACEUTICALS
INCORPORATED, Somerville, US(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych
benzizoksazionu

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych benzizoksazionu o wzorze 1, w którym X oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową, atom chlorowca, niższą grupę alkoksylową, grupę hydroksylową lub trifluorometylową na drodze kondensacji związków o wzorach 2 i 3. Otrzymane związki służą do

wytwarzania nowych **9-amino-1,2,3,4-tetrahydroakrydyn**, które są przydatne do leczenia zaburzeń pamięci i jako takie wskazane do leczenia choroby Alzheimera.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 296514 (22)92 11 06 5(51) C07D 307/26

(31) 91 9113775 (32) 91 11 08 (33) FR

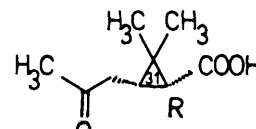
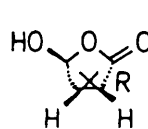
(71) ROUSSEL-UCLAF, Paryż, FR

(54) Sposób wytwarzania laktonu kwasu
1R, cis-2,2-dimetylo-3-formylo-cyklopropano-1-
-karboksylowego i produktów pośrednich

(57) Sposób wytwarzania laktonu kwasu **1R, cis-2,2-dimetylo-3-formylo-cyklopropano-1-karboksylowego** polega na tym, że związek o wzorze 2, o konfiguracji 1R, cis zadaje się podchlorowcynem metalu alkalicznego, a następnie otrzymany produkt pośredni w postaci mieszaniny diastereoizomerów lub rozdzielonych izomerów lub soli traktuje się środkiem utleniającym.

Wynalazek obejmuje również sposób wytwarzania produktów pośrednich.

(15 zastrzeżeń)



A1(21) 296341 (22)92 10 23 5(51) C07D 307/89

(31) 91 279895 (32) 91 10 25 (33) JP

(71) Nippon Shokubai Co.Ltd, Osaka, JP

(54) Sposób wytwarzania bezwodnika ftalowego
na drodze utleniania w fazie gazowej
mieszaniny **o-ksylenu** z naftalenem

(57) Sposób wytwarzania bezwodnika ftalowego na drodze katalitycznego utleniania w fazie gazowej mieszaniny o-ksylenu i naftalenu, polega na tym, że wypełnia się reaktor stosując jako katalizator wczesnego stadium, katalizator wytworzony przez osadzenie na nieaktywnym nośniku substancji katalitycznej zawierającej tlenek wanadu i określony dwutlenek tytanu typu anatazu, Nb, P, Sb i co najmniej jeden składnik wybrany z grupy obejmującej K, Cs, Rb i Tl w postaci tlenków oraz jako katalizator późniejszego stadium, katalizator podobny do katalizatora wczesnego stadium, z tą różnicą, że zawartość co najmniej jednego składnika wybranego z grupy obejmującej K, Cs, Rb i Tl, wynosi **17-63%** wag. w przeliczeniu na tlenki, ilości tego składnika w katalizatorze wczesnego stadium, przy określonych wysokościach źródeł obydwa katalizatorów oraz zasila się reaktor mieszaniną **o-ksylenu** i naftalenu oraz gazu zawierającego cząsteczkowy tlen w temperaturze w zakresie od 300 do **450°C**.

(12 zastrzeżeń)

A1(21) 286974 (22)90 03 12 5(51) C07D 471/04
(62) 284269

(31) 322,733 (32) 89 03 13 (33) US

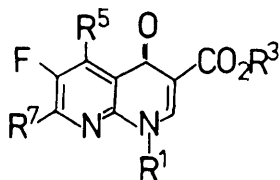
(71) Bristol-Myers Squibb Company, NOWY JORK, US

(72) CiCesare Pierre, Bouzard Daniel, Kiechel Jean-Rene

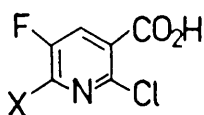
(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych naftyrydyny

(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych naftyrydyny o ogólnym wzorze 1, w którym R¹ oznacza grupę C3-C6-cykloalkilową lub C3-C7-cykloalkiloalkilową o 3-6 atomach węgla w pierścieniu, ewentualnie podstawione 1-3 takimi podstawnikami jak grupa metylowa i atom fluoru, grupę C2-C6-alkilową, grupę C2-C6-fluoroalkilową zawierającą 1-3 atomy fluoru albo grupę fenyłową ewentualnie podstawioną 1 lub 2 takimi podstawnikami jak atom fluoru i grupą trójtłorometylową, R⁵ oznacza atom wodoru, grupę C1-C4-alkilową, ugrupowanie estrowe ulegające hydrolizie w warunkach fizjologicznych lub łatwo odsczepialną grupę zabezpieczającą grupę karboksylową, R⁶ oznacza grupę C1-C6-alkilową, grupę C2-C6-alkenylową, grupę C3-C6-cykloalkilową, grupę C4-C7-cykloalkiloalkilową, grupę C6-C10-aryłową lub grupę C7-C11-aryloalkilową, a R⁷ oznacza od cztero- do dziewięciocząsteczkową, jedno- lub dwupierścieniową grupę heterocykliczną zawierającą atom azotu i ewentualnie 1-2 dodatkowe heteroatomy, takie jak atom tlenu, siarki i azotu, kowalennie przyłączoną poprzez atom azotu w pierścieniu i ewentualnie podstawioną, polega na tym, że związek o ogólnym wzorze 2, w którym X oznacza grupę odsczepiającą się, poddaje się w rozpuszczalniku aprotanowym i w temperaturze od -30°C do -78°C reakcji z mocną zasadą i związkiem o ogólnym wzorze R⁵X¹, w którym R⁵ ma wyżej podane znaczenie, a X¹ oznacza grupę odsczepiającą się, powstały związek aktywuje się za pomocą środka chlorowcującego, a następnie poddaje reakcji acylowania z użyciem malonianu dwualkili, po czym prowadzi się częściową hydrolizę i dekarboksylację. Otrzymany związek poddaje się reakcji z ortomrówczanem trójkalkilowym, a następnie z aminą o ogólnym wzorze R¹NH₂, w którym R¹ ma wyżej podane znaczenie, po czym powstały związek poddaje się cyklizacji w obecności zasady. Na otrzymany związek działa się w warunkach reakcji podstawienia heterocyklicznym związkiem o ogólnym wzorze R¹H, w którym R¹ ma wyżej podane znaczenie, w aprotanowym rozpuszczalniku w obecności zasady typu trzeciorzędowej aminy. Nowe związki wytwarzane sposobem według wynalazku mają zastosowanie jako leki podawane w chorobach zakaźnych.

(32 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2

A1(21) 296454 (22)92 11 02 5(51) C07D 498/04
D06P 1/38

(31)91 288493 (32) 91 11 05 (33) JP

(71) Sumitomo Chemical Company Limited, Osaka, JP

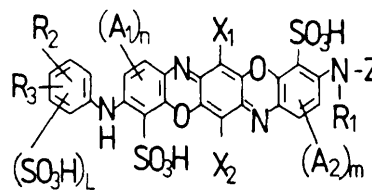
(72) Yokogawa Kazufumi, Fujisaki Takahiko, Takahashi Miyao, Kawabata Shigeru, Harada Naoki, Akahori Kingo, Kayane Yutaka, Omura Takashi

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych dioksazyny oraz sposób barwienia lub drukowania materiałów z włókien

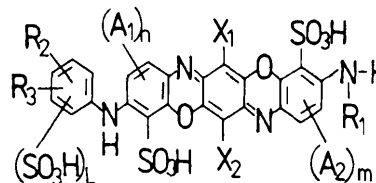
(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych dioksazyny o ogólnym wzorze 1, w którym A i A' niezależnie oznaczają grupę sulfo, atom chlorowca, alkil lub alkoksyl, X i X2 niezależnie oznaczają atom wodoru, atom chlorowca, alkil, alkoksyl lub fenoksyl, R1 oznacza atom wodoru albo ewentualnie podstawiony alkil, R i R3 niezależnie oznaczają atom wodoru, alkil, alkoksyl, atom chlorowca lub ewentualnie podstawioną grupę aminową, Z oznacza grupę reagującą z włóknem, m i n są różne i niezależnie oznaczają 0 lub 1, a L oznacza 1 lub 2, w postaci wolnego kwasu lub soli, polega na tym, że związek o ogólnym wzorze 47, w którym R1, R2, R3, X1, X2, A1, A2, m, n i L mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji kondensacji ze związkiem o ogólnym wzorze X-Z, w którym X oznacza grupę odsczepiającą się, a Z ma wyżej podane znaczenie, po czym powstały związek wyodrębnia się w postaci wolnego kwasu lub soli.

Sposób barwienia i farbowania materiałów z włókien polega na tym, że jako barwnik stosuje się nowy związek o ogólnym wzorze 1.

(9 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 47

A1(21) 296513 (22) 92 11 06 5(51) C07J 5/00

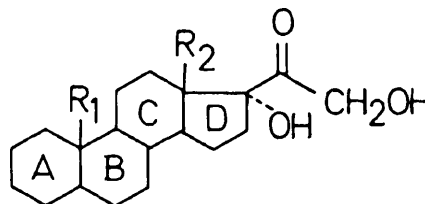
(31)91 9113777 (32) 91 11 08 (33) FR

(71) ROUSSEL-UCLAF, Paryż, FR

(54) Sposób wytwarzania 20-okso-17 α, 21-dihydroksylowych pochodnych pregnanu i nowych produktów pośrednich

(57) Sposób wytwarzania pochodnych pregnanu o wzorze 1, w którym R oznacza wodor lub alkil, R2 oznacza alkil, a pierścienie A, B, C i D mają ewentualnie jedno lub kilka wiązań podwójnych, jedną lub kilka funkcyjnych grup hydroksylowych lub ketonowych ewentualnie ochronionych, jeden lub kilka atomów chlorowca lub jedną lub wiele grup alkilowych, alkoksylowych, alkenylowych lub alkinyłowych polega na utlenianiu odpowiadającego związku 20-formamido-21-hydroksy-17/20-enu w obecności wody, a następnie hydrolizowaniu otrzymanego 21-mrówczanu. Wynalazek również obejmuje sposób wytwarzania nowych produktów pośrednich.

(18 zastrzeżeń)



A1 (21) 296298 (22) 92 10 21 5(51) C08F 2/44

- (31) 91 302294 (32) 91 10 21 (33) JP
 91 359427 **27 12** 91 JP
 91 359429 27 12 91 JP
 91 359430 **27 12** 91 JP
 92 72910 24 02 92 JP
 92 72911 24 02 92 JP
 92 177467 **11 06** 92 JP

(71) SHIN-ETSU CHEMICAL CO LTD., Tokio, JP

(54) Środek zapobiegający odkładaniu się warstwy polimeru, reaktor polimeryzacji zapobiegający odkładaniu się warstwy polimeru oraz sposób wytwarzania polimeru w wymienionym reaktorze

(57) Środek zapobiegający odkładaniu się warstwy polimeru do stosowania w polimeryzacji monomeru z etylenowo nienasyconym wiązaniem podwójnym stanowi roztwór alkaliczny zawierający produkt kondensacji (A) aminy aromatycznej i (B) chinonu. Środek ten stosuje się do wytwarzania powłoki na wewnętrznych ściankach i innych elementach reaktora polimeryzacji.

Przedmiotem wynalazku jest także reaktor polimeryzacji zapobiegający odkładaniu się warstwy polimeru oraz sposób wytwarzania polimeru w wymienionym reaktorze.

(19 zastrzeżeń)

A1(21) 296852 (22) 92 12 03 5(51) C08F 20/06

- (71) BLACHOWNIA Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej, Kędzierzyn-Koźle;
 KĘDZIERZYN Zakłady Azotowe S.A.,
 Kędzierzyn-Koźle
 (72) Kudła Stanisław, Bereś Janusz, Kałędowska Małgorzata, Chmura Genowefa, Powierza Wanda
 (54) Sposób wytwarzania małowiskroczystych, wodorozpuszczalnych polimerów kwasu akrylowego

(57) Sposób polega na tym, że do układu reakcyjnego, w temperaturze 60 - 115°C dozuje się naprzemiennie stężony roztwór akrylowego oraz dwutlenek siarki w postaci gazowej lub związku zdolnego do wydzielenia dwutlenku siarki w środowisku reakcyjnym, użyty w ilości 0,1 - 20% molowych w stosunku do ilości monomerów wprowadzonych do reaktora i ewentualnie dodatki zwiększające przereagowanie surowca, utrzymując przez cały czas trwania procesu pH roztworu reakcyjnego na poziomie 0,5 - 4,5 i otrzymuje produkt o stężeniu polimeru nie mniejszym niż 35% wagowych.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 292996 (22) 91 12 31 5(51) C08F 212/08

- (71) Instytut Chemii Przemysłowej,
 WARSZAWA
 (72) Grzywa Edward; Grickowa Inessa
 Aleksandrowna, SU; Gusiew Siergiej
 Andrejewicz, SU; Legocki Marian;
 Grzywa-Niksińska Irena
 (54) Sposób otrzymywania suspensji polistyrenowych z grupami karboksylowymi na powierzchni cząstek dla zastosowania w immunologii

(57) Sposób polega na tym, że proces **kopolimeryzacji** styrenu prowadzi się z kwasem metakrylowym wziętym w ilości 0,05-0,2% wagowych w stosunku do styrenu, w obecności 0,5-

1,5% wagowych nadsiarczanu potasu oraz do 1% wagowych stabilizatora, którym są tłuszcze pochodzenia zwierzęcego o niskim stopniu oksyetylenowania albo lecytyny pochodzenia roślinnego lub zwierzęcego.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 292997 (22) 91 12 31 5(51) C08F 212/08

- (71) Instytut Chemii Przemysłowej,
 WARSZAWA
 (72) Grzywa Edward; Grickowa Inessa
 Aleksandrowna, SU; Gusiew Siergiej
 Andrejewicz, SU; Legocki Marian;
 Grzywa-Niksińska Irena
 (54) Sposób otrzymywania suspensji polistyrenowo-metakrylowych stosowanych w immunologii

(57) Sposób otrzymywania polistyrenowo-metakrylowych suspensji, których cząstki na powierzchni zawierają grupy karboksylowe umożliwiające powstawanie wiązań kowalencyjnych z białkiem podczas przygotowania testów diagnostycznych, polega na tym, że prowadzi się kopolimeryzację styrenu z kwasem metakrylowym w ilości 0,05-0,2% wagowych w przeliczeniu na styren. Jako inicjator stosuje się nadsiarczan potasowy w ilości 0,5-1,5% wagowych lub kwas 4,4'-azobis (4-metylopentanowy), w ilości 1-1,5% wagowych w przeliczeniu na styren.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 292998 (22) 91 12 31 5(51) C08F 212/08

- (71) Instytut Chemii Przemysłowej,
 WARSZAWA
 (72) Grzywa Edward; Grickowa Inessa
 Aleksandrowna, SU; Gusiew Siergiej
 Andrejewicz, SU; Zdanow Aleksander
 Aleksandrowicz, SU; Grzywa-Niksińska
 Irena; Legocki Marian; Prokopow Nikołaj
 Iwanowicz, SU; Szczegolichina Olga
 Iwanowna, SU; Czirikowa Olga
 Władimirowna, SU

(54) Sposób otrzymywania suspensji polistyrenowych z grupami karboksylowymi na powierzchni cząstek polimeru

(57) Sposób polega na tym, że polimeryzację styrenu prowadzi się w podwyższonej temperaturze w obecności inicjatorów i stabilizatorów, przy czym jako stabilizator stosuje się **karboksyetylopolidumetylosiloksan** o wzorze ogólnym $\text{HO-OCCH}_2\text{CH}_2\text{Si}(\text{CH}_3)_2\text{O}[\text{Si}(\text{CH}_3)_2\text{O}]_n\text{Si}(\text{CH}_3)_3$, w którym n wynosi 7-15.

Stężenie dodatku wynosi 0,5-1,5% wagowych w odniesieniu do styrenu. Wytworzona suspensja stosowana jest przy wytwarzaniu sorbentów i nośników immunologicznych w medycynie i biochemii.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 293105 (22) 92 01 07 5(51) C08J 5/18

- (71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA;
 Politechnika Łódzka, Łódź
 (72) Czajkowski Wojciech, Diem Tadeusz,
 Fabianowski Wojciech
 (54) Sposób wytwarzania dichroicznej folii polaryzacyjnej

(57) Sposób polega na tym, że do poli (alkoholu winylowego) wprowadza się reaktywny barwnik dichroiczny, posiadający grupy zdolne do tworzenia wiązań chemicznych z poli (alkoho-

lem winylowym), a następnie formuje się błonę i poddaje się ją rozciąganiu liniowemu. Folie otrzymane sposobem według wynalazku mogą znaleźć zastosowanie w wyświetlaczach optycznych.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 293106 (22)92 01 07 5(51) C08J 5/18

- (71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA;
Politechnika Łódzka, Łódź
- (72) Czajkowski Wojciech, Diem Tadeusz,
Fabianowski Wojciech
- (54) Sposób otrzymywania folii polaryzujących światło widzialne

(57) Sposób polegający na tym, że do substancji **blonotwór**czej dodaje się barwnik dichroiczny, a następnie formuje się błonę, którą poddaje się rozciąganiu liniowemu, charakteryzuje się tym, że jako związek dichroiczny stosuje się barwnik azowy posiadający w położeniu orto i orto' w stosunku do grupy azowej, grupy o charakterze **elektronodonorowym**, zdolne do tworzenia wiązań **chelatowych** z jonami metali.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 293081 (22) 92 01 04 5(51) C08L 23/06

- (71) Mazowieckie Zakłady Rafineryjne i
Petrochemiczne, PŁOCK
- (72) Zarzecki Stanisław, Krzysztofik Paweł,
Karpiński Lech, Stolarski Leszek,
Maciejewski Dominik, Łajc Stanisława,
Stasiak Maria
- (54) Sposób wytwarzania mieszanin polietylenowych, zwłaszcza do produkcji opakowań infuzyjnych i innych środków leczniczych

(57) Sposób polega na mieszaniu polietylenu wysokociśnieniowego małej gęstości o gęstości nie niższej niż 0,925 g/cm³, wskaźniku szybkości płynięcia w zakresie od 0,05 do 0,5 g/10 min i współczynniku spęczenia stopu nie wyższym niż 130% z polietylenem niskociśnieniowym o gęstości od 0,935 do 0,970 g/cm³ i wskaźniku szybkości płynięcia nie wyższym niż 1 g/10 min lub z liniowym polietylenem małej gęstości o gęstości wynoszącej od 0,916 do 0,935 g/cm³ i wskaźniku szybkości płynięcia w zakresie od 0,2 do 2 g/10 min. Mieszanie prowadzi się w ciągu technologicznym syntezy polietylenu wysokociśnieniowego małej gęstości, dodając stopiony polietylen niskociśnieniowy dużej gęstości do strumienia stopionego polietylenu wysokociśnieniowego **za** węzłem oddzielania nieprzereagowanego etylenu.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 296411 (22) 92 10 29 5(51) C08L 23/10

- (31)91 002910 (32) 91 1031 (33) IT
- (71) HIMONT INCORPORATED, New Castle
County, US
- (72) Malucelli Decio, Cocola Fausto, Forcucci
Francesco
- (54) Kompozycja **poliolefinowa**, sposób jej wytwarzania i sposób wytwarzania wyrobów

(57) Kompozycja charakteryzuje się tym, że zawiera jeden lub więcej krystalicznych polimerów lub kopolimerów **1-olefin** o wartościach wskaźnika szybkości płynięcia większych niż 20

g/10 min. oraz zdyspergowany w wyżej wymienionych polimerach lub kopolimerach materiał celulozowy w postaci cząstek lub włókien. Wynalazek obejmuje również sposób wytwarzania wyżej wymienionych kompozycji w postaci granulatu i przekształcania tego granulatu w wyroby na drodze formowania wtryskowego.

(11 zastrzeżeń)

A1(21) 292999 (22) 91 12 31 5(51) C08L 83/04

- (71) Instytut Chemii Przemysłowej,
WARSZAWA
- (72) Zielecka Maria, Cyruchin Krystyna,
Rościszewski Paweł, Bęza Hanna,
Romańczuk Teresa, Jakubas Tadeusz
- (54) Emulsja elastomerów silikonowych, zwłaszcza do impregnacji wyrobów włókienniczych

(57) Emulsja zawierająca olej silikonowy i emulgator charakteryzuje się tym, że jako olej silikonowy zawiera liniowy wysokocząsteczkowy **polidimetylosiloksanol** o lepkości od 2000 mPas do 150000 mPas i zawartości reaktywnych grup silanolowych od 0,02% do 1,7%.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 293133 (22) 92 01 09 5(51) C09B 29/06

- (71) Instytut Barwników i Produktów
Organicznych, Zgierz
- (72) Wieruszyński Michał, Pizoń Barbara,
Gawłowski Andrzej, Stasiak Henryk, Gmaj
Jan, Maleska Barbara,
Wojciechowska-Graczyk Ludwika,
Szczęśniak Tadeusz, Fabrowski Kasper
- (54) Sposób wytwarzania nowego środka do barwienia włókien syntetycznych zwłaszcza poliestrowych na kolor brunatny

(57) Sposób wytwarzania trójskładnikowej mieszaniny nierozpuszczalnych w wodzie barwników monoazowych polega na reakcji sprzęgania zdiazowanej **2,6-dichloro-4**-nitroaniliny z mieszaniną **N-acetoksyetylo-N-β**-cyanoetyloaniliny, **N,N-diacetoksyetyloaniliny** i **N,N-di-β-cyanoetylo/-aniliny**.

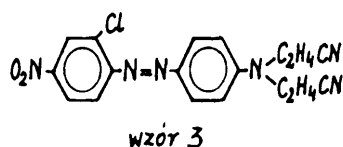
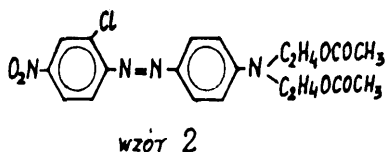
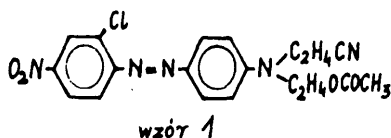
(3 zastrzeżenia)

A1(21) 293134 (22) 92 01 09 5(51) C09B 29/06

- (71) Instytut Barwników i Produktów
Organicznych, Zgierz
- (72) Wieruszyński Michał, Pizoń Barbara, Stasiak
Henryk, Gawłowski Andrzej, Gmaj Jan,
Maleska Barbara, Wojciechowska-Graczyk
Ludwika, Szczęśniak Tadeusz, Fabrowski
Kasper
- (54) Sposób wytwarzania nowego środka do barwienia włókien syntetycznych, zwłaszcza poliestrowych na kolor szkarłatny

(57) Sposób polega na tym, że trójskładnikową mieszaninę nierozpuszczalnych w wodzie barwników monoazowych o wzorach 1, 2 i 3 wytwarza się na drodze sprzęgania zdiazowanej **2-chloro-4-nitroaniliny** z mieszaniną **N-acetoksyetylo-N-β-cyanoetyloaniliny**, **N,N-diacetoksyetyloaniliny** i **N,N-di-β-cyanoetylo/-aniliny**.

(3 zastrzeżenia)



(54) Sposób usuwania oleju i **substancji** olejopodobnych z powierzchni wody lub ziemi oraz **adsorber** oleju

(57) Sposób polega na tym, że wydmuchiwana w wysokich temperaturach wełnę szklaną hydrofobizuje się, a jednocześnie wiąże przy pomocy silikonu i służącej za spoiwo skrobi. Obrobiona odpowiednio wełna szklana jest następnie łączona w nadającą się do cięcia, mającą postać maty siatkę i suszona w **150°C**. Połączone przestrzenne maty siatkowe są nakładane na zanieczyszczone obszary wody i pozostawiane tam do całkowitego nasycenia, następnie przechowywane wraz z pochłoniętym olejem w celu **późniejszego** poddania procesowi oddzielenia w sposób mechaniczny lub termiczny i poddawane ponownej przeróbce. Adsorber składa się z wykonanej z cienkich nitek, wełny szklanej, która jest poprzez otoczenie silikonem i skrobią przygotowana i wykonana w ten sposób, że w efekcie możliwa jest adsorpcja oleju z powierzchni wody lub z powierzchni ziemi.

(15 zastrzeżeń)

A1(21) 292989 (22) 91 12 30 5(51) C09D 101/18

(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA

(72) Diem Tadeusz, Kiełkiewicz Jędrzej,
Kuboszek Rudolf, Łunkiewicz Janina

(54) Emulsyjne wyroby nitrocelulozowe

(57) Emulsyjne wyroby nitrocelulozowe zawierające materiał **blonotwórczy** składający się z nitrocelulozy o **średniej** masie cząsteczkowej około 50000, syntetycznej żywicy modyfikującej własności fizyczne, plastifikatorów, rozpuszczalników i rozcieńczalników organicznych oraz wody, charakteryzuje się tym, że jako nitrocelulozowy materiał blonotwórczy zawierają produkt degradacji nitrocelulozy o wysokiej masie cząsteczkowej, uzyskany przy użyciu układu amin alifatycznych i/lub aromatycznych, stanowiący nitrocelulozę lakierniczą o **średniej** masie cząsteczkowej około 50000 i mieszaninę niskocząsteczkowych, rozpuszczalnych w wodzie ubocznych produktów degradacji zawierających grupy hydroksylowe i aldehydowe, o **średniej** masie cząsteczkowej 400-500, spełniających rolę efektywnego emulgatora i zarazem koloidu ochronnego.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 295546 (22) 91 03 27 5(51) C10G 69/06

(31) 90 22077

(32) 90 11 15

(33) IT

(86) 91 03 27 PCT/EP91/00594

(87) 92 05 29 WO92/08773 PCT Gazette nr 12/92

(71) ECP ENICHEM POLIMERI S.R.L.,
Mediolan, IT

(72) Vescovi Paolo, Massei Mario, Ballabio
Carlo, Carrettoni Giovanni, Dispinsieri
Filippo, Borghi Italo

(54) Sposób regeneracji zasiarzonych
pozostałości styrenu

(57) Sposób regeneracji zasiarzonych pozostałości styrenu otrzymanych przy oczyszczaniu styrenu wytwarzanego przez katalityczne odwodornienie etylobenzenu, obejmuje zmieszanie wymienionych pozostałości z olejem gazowym i poddanie wytworzonej mieszaniny krakingowi, destylacji frakcjonowanej i odsiarczającemu uwodornieniu ciężkich frakcji posiadających temperaturę wrzenia co najmniej **140°C**.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 293157 (22) 92 01 10 5(51) C09J 5/00

(71) ZAP Zakłady Automatyki Przemysłowej
Spółka Akcyjna, OSTROW
WIELKOPOLSKI

(72) Dziubaczyk Roman, Matyaszczyk Andrzej,
Orłowski Zbigniew, Sobczyński Henryk

(54) Sposób klejenia **tensometrów**

(57) Sposób klejenia tensometrów, zwłaszcza przeznaczonych do pracy ciągłej lub w wysokich ciśnieniach polega na tym, że po podsuszeniu element z naklejonym **tensometrem** poddaje się kilkakrotnemu stabilizującemu działaniu ciśnienia nie mniej niż 30 MPa w komorze ciśnieniowej z cieczą nieaktywną chemicznie oraz odporną na wysoką temperaturę, a następnie utwardza w tym wysokim ciśnieniu.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 297134 (22) 92 12 22 5(51) C10M 169/04

(71) Instytut Technologii Nafty im. Profesora
Pilata, Kraków

(72) Wojas Barbara, Grabowska Władysława,
Altkorn Beata, Mucha Józef, Lesisz Ewa,
Macikowski Tadeusz

(54) Olej natłuszczony do obróbki metali
skrawaniem

(57) Olej zawiera 5,0 - 8,0 części masowych oleju roślinnego, 2,0 - 8,0 części masowych alkoholu tłuszczowego, w tym 0 - 4,0 części masowych alkoholu oleocetylowego o liczbie hydroksylowej **195 - 220 mg KOH/g** i liczbie jodowej 60 - 65 g J₂/100 g i/lub 0 - 4,0 części masowych mieszaniny alkoholu olejowego i **stearylowego** o liczbie hydroksylowej 170 - 220 mg **KOH/g** i liczbie jodowej 45 - 65 g **J₂/100** g lub alkoholu olejowego o liczbie hydroksylowej 180 - 210 mg **KOH/g** i liczbie jodowej 80 - 85 g **J₂/** g, 0,03 - 0,06 części masowych alkilowanego **dwuhydroksydwufenylometanu** lub alkilowanego hydroksytoluenu, 0 - 2,0 części masowych mieszaniny polimerów z **nisko molekularnymi** węglowodorami, 0 - 0,003 części masowych oleju silikonowego o masie cząsteczkowej 300 i oleju mineralnego o lepkości 15 - 18 **mm²/s** w temperaturze 40°C, temperaturze zapłonu nie niższej niż 170°C, temperaturze krzepnięcia nie wyższej niż **-14°C**, stanowiącego uzupełnienie do **100** części masowych oleju natłuszczanego.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 296453 (22) 92 11 02 5(51) C09K 3/32
B01J 20/00

(31) 91 4140247 (32) 91 12 06 (33) DE

(75) Schiwek Helmut, Duisburg, DE

A1(21) 297102 (22) 92 12 22 5(51) C11C 3/00

(71) Instytut Przemysłu Mięsnego i Tłuszczowego, Warszawa

(72) Ptasznik Stanisław, Katzer Artur

(54) Sposób wytwarzania tłuszczu przeestryfikowanego przeznaczonego, zwłaszcza do osnów margarynowych

(57) Sposób polega na tym, że olej sojowy o zawartości kwasu palmitynowego C_{16}^0 nie mniejszej niż 11% oraz kwasu linolowego C nie mniejszej niż 50% poddaje się procesowi uwodornienia do określonej liczby jodowej a następnie miesza się go z niskoerukowym olejem rzepakowym zawierającym nie więcej niż 2% kwasu erukowego C_{22} , w proporcjach od 1:1 do 2,5:1, po czym prowadzi się proces neutralizacji i przeestryfikowania międzycząsteczkowego tak, że otrzymuje się tłuszcz stały o temperaturze topnienia od 35 do 42°C, liczbie jodowej w granicach 50 - 79, zawartości kwasu C_{16}^0 powyżej 10% zawartości kwasu C_{16}^0 w zakresie 15-40%.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 293151 (22) 92 01 10 5(51) C11D 1/86

(71) POLLENA-LĘCHIA Fabryka Kosmetyków S.A., POZNAN

(72) Statucka Zofia, Zawadzka Elżbieta, Gorowska Ewa, Przybylski Andrzej, Jerzykiewicz Wojciech

(54) Środek do prania delikatnych tkanin

(57) Środek zawiera: 15,0 do 24,0% wag. alkoholu tłuszczowego oksyetylenowanego 10 molami tlenu etylenu, 1,5 - 3,0% wag. dodecylbenzenosulfonianu sodowego, 1,5 - 2,5% wag. N-tlenku oksyetylenowanej 11 molami tlenu etylenu aminy tłuszczowej o długości łańcucha C_{14} - C_{22} , 1,5 - 3,0% wag. chloru dwumetylodwualkilamonowego, 1,0 - 2,5% wag. soli sodowej kwasu etylenodiaminocząterosobowego, do 0,5% wag. kompozycji zapachowej oraz wodę w uzupełnieniu do 100% wagowych.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 293136 (22) 92 01 10 5(51) C11D 3/60

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa

(72) Kłopotek Alojzy, Bolińska Anna, Hensel Józef, Rosół Halina, Wawerła Andrzej

(54) Środek do czyszczenia urządzeń sanitarnych

(57) Środek do czyszczenia urządzeń sanitarnych, zwłaszcza silnie zabrudzonych zawiera: do 10 procent wagowych poliakryloamid i/lub poliakryloamid modyfikowanego polioksyetylenoglikolem i/lub estrów parcjalnych kwasów tłuszczowych i glikolu etylenowego lub propanotriolu-1,2,3, do 5 procent wagowych kwasu polimaleinowego i/lub jego soli alkalicznych i/lub kwasu glukonowego i/lub jego soli alkalicznych, od 0,1 do 6 procent wagowych nonylofenolu oksyetylenowanego 3-22 molami tlenu etylenu, od 0,1 do 4 procent wagowych polioksyetylenoglikolu o średniej masie cząsteczkowej 300-600, do 4 procent wagowych alkilofenolu oksyalkilowanego 8 molami tlenu etylenu i 7-14 molami tlenu propylenu, od 1 do 60 procent wagowych kwasu ortofosforowego, do 6 procent wagowych kwasu heksametafosforowego i/lub jego soli alkalicznych i/lub soli alkalicznych kwasu ortofosforowego, do 0,4 procent wagowych kompozycji zapachowej, do 0,001 procent wagowych barwnika i od 10 do 80 procent wagowych wody, przy czym stosunek wagowy nonylofenolu oksyetylenowanego 3-22 molami tlenu etylenu do polioksyetylenoglikolu wynosi od 1:1

do 4:1, natomiast stosunek wagowy kwasów nieorganicznych do ich soli alkalicznych wynosi od 10:1 do 30:1.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 295798 (22) 91 12 19 5(51) C12N 15/85

(31) 90 9027917 (32) 90 12 21 (33) GB

(86) 91 12 19 PCT/GB91/02274

(87) 92 07 09 WO92/11380 PCT Gazette nr 17/92

(71) IMPERIAL CHEMICAL INDUSTRIES PLC, Londyn, GB

(72) Hollis Melvyn, Needham Maurice Ronald Charles, Gooding Clare, Grosveld Franklin Gerardus, Antoniou Michael

(54) Układy ekspresji

(57) Przedmiotem wynalazku są układy ekspresji, które obejmują ssącego gospodarza takiego jak np. komórki erytroidalne, transformowanego wektorem, który obejmuje promotor, sekwencję DNA kodującą pożądaną polipeptyd oraz dominujący region kontrolny.

Opisane są również wektory i sposoby wytwarzania polipeptydów przy użyciu tych układów ekspresji.

W korzystnym rozwiązaniu wektor zawiera cDNA dla pożądanego polipeptydu oraz sekwencję, która zdolna jest do stabilizacji mRNA wytworzonego z tego cDNA.

Te układy ekspresji są szczególnie wydajne i są zdolne do wydzielania pożądanego polipeptydu.

(15 zastrzeżeń)

A1(21) 294563 (22) 92 05 15 5(51) C23C 18/00

(31) 91 9110757 (32) 91 05 17 (33) GB

(71) Johnson Matthey Public Limited Company, Londyn, GB

(54) Kompozycja metali szlachetnych, sposób wytwarzania powłoki z metalu szlachetnego na podłożu, kalkomania zawierająca kompozycję

(57) Homogeniczna kompozycja do wytwarzania powłoki metalu szlachetnego, którym jest jeden lub więcej metali wybranych spośród platyny, palladu, złota i srebra na podłożu, po wypaleniu charakteryzuje się tym, że zawiera żywicę polimeryczną i roztwór w wodzie i współrozpuszczalniku, tiolanu metalu szlachetnego w ilości 3-22% wagowych, a współrozpuszczalnik, żywica i tiolan są takie, że gdy kompozycja na podłożu wyschnie i jest stopniowo ogrzewana podczas wypalania, odparowuje woda pozostawiając homogeniczną kompozycję żywicy i tiolanu we współrozpuszczalniku, po czym odparowuje współrozpuszczalnik, pozostawiając homogeniczną kompozycję tiolanu w żywicy, a następnie tiolan rozkłada się do metalu szlachetnego, podczas gdy żywica ulatnia się.

(21 zastrzeżeń)

A1(21) 296343 (22) 92 10 23 5(51) C25B 1/02

C25B 1/34

(31) 91 002813 (32) 91 10 23 (33) IT

(71) SOLVAY (Societe Anonyme), Bruksela, BE

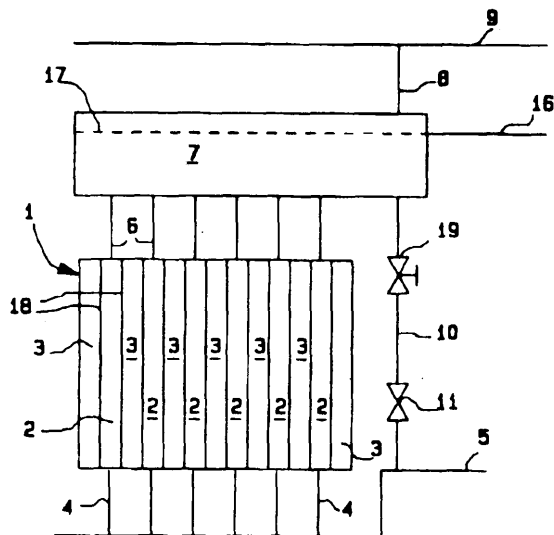
(72) Chiti Luciano

(54) Elektrolizer do wytwarzania gazu

(57) Elektrolizer zawierający co najmniej dwie komory do elektrolizy, odpowiednio anodową (2) i katodową (3), z których

co najmniej jedna jest połączona w swojej części dolnej, z przewodem wlotowym (5) elektrolitu, a w swojej części górnej z komorą odgazowywania (7) elektrolitu, umieszczoną ponad nią i zaopatrzoną w otwór (8) do usuwania gazu i otwór (16) do usuwania elektrolitu, przy czym przewód (10) do zawracania elektrolitu do obiegu łączy komorę odgazowywania (7) z przewodem wlotowym (5), i zawiera zawór (11), który jest otwarty lub zamknięty zależnie od tego czy ciśnienie w strefie za zaworem (11) jest niższe czy wyższe od ciśnienia w strefie przed zaworem.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 293093 (22) 91 12 23 5(51) C25D 11/02

(71) Politechnika Poznańska, POZNAN

(72) Opydo Jadwiga, Opydo Władysław

(54) Sposób otrzymywania powłoki izolacyjnej na powierzchni elektrod elektrycznego układu izolacyjnego próżniowego lub gazowego

(57) Sposób polega na tym, że powierzchnię elektrody utlenia się anodowo w roztworze kwasu siarkowego o stężeniu 3 - 30% i temperaturze 273 - 373 K w czasie 100 - 2000 s i gęstości prądu w granicach 60 - 600 A/m².

Następnie elektrodę myje się w wodzie destylowanej i po wysuszeniu nasycza się lakierem silikonowym.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 297096 (22) 92 12 21 5(51) C25D 13/22

(31) 91 4142997 (32) 91 12 24 (33) DE

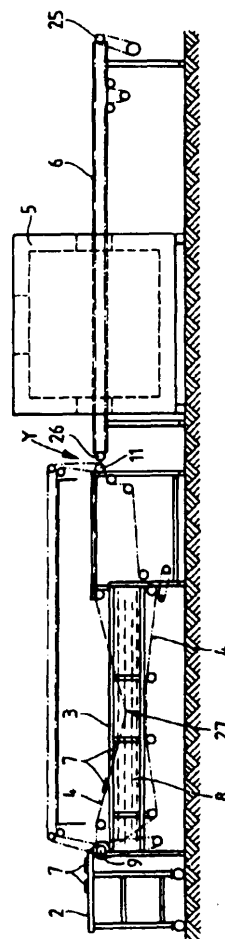
(71) Nutro Maschinen-und Anlagenbau GmbH und Co. KG, Norynberga, DE

(72) Hentschel Michael, Brendel Gerhard

(54) Urządzenie do elektroforetycznego lakierowania zanurzeniowego

(57) Urządzenie do elektroforetycznego lakierowania zanurzeniowego z detalami (7) transportowanymi przez umieszczony przynajmniej z jednej strony, wyposażony w łańcuch napędowy, przenośnik taśmowy bez końca (4, 6), charakteryzuje się tym, że przenośnik taśmowy składa się z wyposażonych w zębatą powierzchnię, połączonych w pasy płytek, które są korzystnie przesunięte na zmianę względem siebie, co umożliwia pełne elektroforetyczne lakierowanie zanurzeniowe przy niskich kosztach oprzyrządowania.

(19 zastrzeżeń)



A1 (21) 293088 (22) 92 01 06 5(51) C25D 15/00

(71) Politechnika Gdańska, GDAŃSK

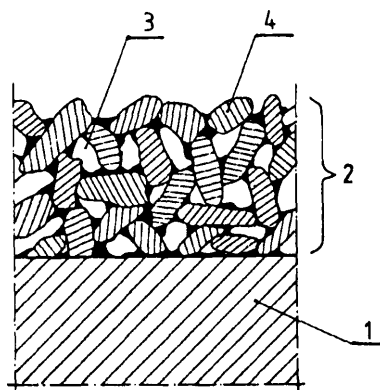
(72) Serbiński Waldemar, Cieśliński Janusz

(54) Porowata powierzchnia wymiany ciepła i sposób jej wytwarzania

(57) Porowata powierzchnia wymiany ciepła charakteryzuje się tym, że w warstwie porowatej (2) zawarte są dyspersyjne wtrącenia (4) o wymiarach rzędu 2 do 500 μm i w ilości od 50 do 70% objętości warstwy.

Sposób polega na tym, że do elektrolitu dodaje się rozdrobniony materiał metaliczny, zaś w procesie elektrolitycznym stosuje się prąd o gęstości 100 do 150 A/dm² przy temperaturze 35 do 50°C.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

A1 (21) 297018 (22) 92 12 15 5(51) D04M 1/44

(31) 91 4141627 (32) 91 12 17 (33) DE

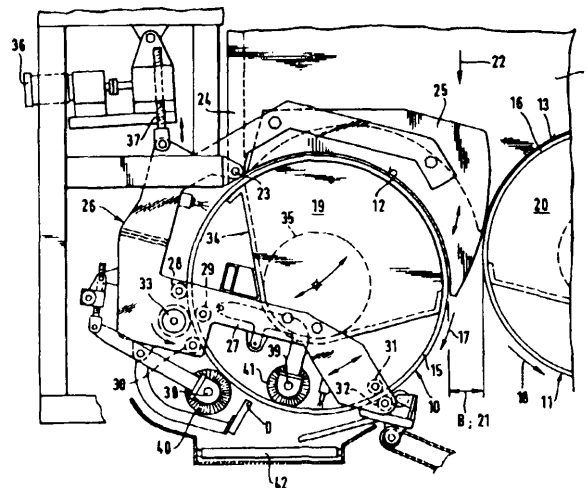
(71) Grunzweig + Hartmann AG, Ludwigshafen, DE

(72) Horres Johannes

(54) Urządzenie do ciągłego wytwarzania włókien z wełny mineralnej i sposób ciągłego wytwarzania wielowarstwowych taśm filcowych z włókien z wełny mineralnej

(57) Urządzenie do ciągłego wytwarzania włókien z wełny mineralnej, mające w celu wytworzenia włókniyny kilka podzespołów rozwłókniających w szybie opadowym (9), przy czym włókna są zbierane na zakrzywionych powierzchniach przenośnika zbierającego (10, 11) pod działaniem podciśnienia, **ma co najmniej jeden z bębnowych** przenośników zbierających (10) osadzony obrotowo wokół ustawionej prostopadle do kierunku przepływu (22) wełny mineralnej osi (23) dla regulacji szerokości szczeliny wylotowej (21) odpowiednio do grubości tworzonej włókniyny. Sposób wytwarzania wielowarstwowych taśm filcowych z włókien z wełny mineralnej polega na doprowadzeniu pojedynczych włókien na ciągłej taśmie produkcyjnej wspólnie do postaci wielowarstwowej taśmy filcowej, przy czym do produkcji złożonej taśmy filcowej stosuje się warstwy włókniyny o **zróżnicowanych** parametrach takich jak grubości i ciężary objętościowe.

(8 zastrzeżeń)



DZIAŁ E

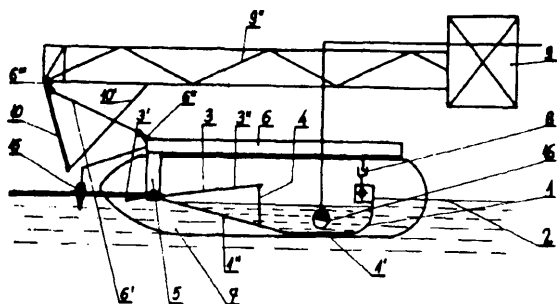
BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

A1(21) 293114 (22) 92 01 08 5(51) E02B 15/04

(75) Kocimski Ryszard, DĄBROWA; Kiciński Tomasz, ANDRYCHY

(54) Urządzenie do zbierania ropy naftowej rozlanej na wodzie

(57) Urządzenie do zbierania ropy naftowej rozlanej na wodzie podbiera ropę z poziomu wody za pomocą pokład (3) i jego końca (3') zanurzonego w wodzie.



Pokład (3) umieszczony jest na zbieraczu (1) w kształcie zbiornika metalowego, pływającego **po wodzie** i umocowanego między dwoma pontonami ciągniętymi liną (10) przez konstrukcję kierującą-wsporcą (9) przymocowaną do burt statku.

W czasie ruchu statku ropa spływa po pokładzie (3) do zbieracza (1) skąd pompa ssąca (16) odprowadza ją do statku. Czujnik elektroniczny (15) steruje głębokością zanurzenia końca (3') pokładu (3), co jest możliwe dzięki temu, że przód zbieracza (1) umocowany **jest** z przodu obrotowo na wsporniku (5), a z tyłu zawieszony na wciągnikach (8).

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 293006 (22) 91 12 31 5(51) E04B 1/76

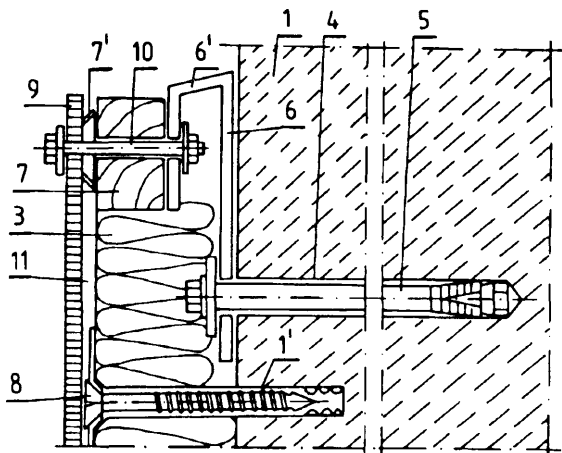
(75) Januszaniec Bolesław, WARSZAWA

(54) Sposób ocieplania ścian budynku w technologii suchej

(57) Sposób polega na tym, że w ścianie (1) z otworami okiennymi wierci się mechanicznie, prostopadle do jej powierzchni otwory na montażowe **wyjmwalne** kołki metalowe nieco dłuższe od długości otworów i grubości warstwy płyty trzcinowej

(3) oraz otwory (4) na segmentowe łączniki rozporowe (5), do których przymocowuje się wsporniki metalowe (6) na poziome łaty drewniane (7), po czym płyty trzcinowe (3) zawieszają się na metalowych kołkach **wymieniając** je stopniowo na kołki rozporowe (8), służące do trwałego przymocowania płyt trzcinowych (3), a po zakończeniu tej serii robót mocuje się do wsporników (6) metalowych poziome łaty drewniane (7) i na nich zawieszają się płyty (9) z kompozytu **drewno-polimer**.

(5 zastrzeżeń)



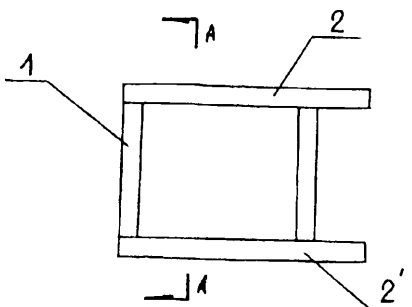
A1(21) 291305 (22) 91 08 01 5(51) E04B 2/20
E04B 2/22

(75) Radecki Ryszard, OSTROŁĘKA

(54) Sposób wykonywania ścian betonowych, zwłaszcza zbiorników i fundamentów oraz zestaw elementów do wykonywania ścian betonowych, zwłaszcza zbiorników i fundamentów

(57) Sposób wykonywania ścian betonowych, zwłaszcza zbiorników i fundamentów z prefabrykowanych elementów budowlanych w postaci pustaków betonowych polega **na** tym, że na przygotowanym uprzednio podłożu układa się warstwę pustaków klejąc je do podłoża, następnie **na** tak przygotowaną warstwę, kładzie się klejąc następne warstwy, układając stosownie do potrzeb zbrojenia poziome **na ściankach** pionowych oraz pionowe w pionowych otworach, po czym wypełnia się otwory betonem, ewentualnie odpowiednio zagęszczając go, korzystnie wibratorem pograżalnym.

Zestaw elementów składa się z pustaka (1) prostopadłościennego o przekroju prostokąta, którego dwie dłuższe, równoległe ścianki (2, 2') są przedłużone w jedną stronę poza kształt prostokąta, pustaka w kształcie wycinka wydrążonego walca, wydrążonej elipsydy lub wydrążonej paraboloidy o przekroju wycinka pierścienia, którego dwie ścianki pierścieniowe przedłużone są z jednej strony poza kształt wycinka oraz pustaka w



kształcie sześciścianu, którego dwie ściany poziome są równoległe do siebie, trzy pionowe są prostopadłe do nich a pozostała pełna ma przekrój trapezu jednoramiennego z kątem ostrym u podstawy i wraz ze ścianką równoległą do niej jest przedłużona poza kształt sześciścianu, przy czym dwie ścianki pionowe krótsze w pustaku prostopadłościennym, dwie ścianki pionowe ograniczające wycinek pierścienia w pustaku pierścieniowym i dwie ścianki pionowe równoległe do siebie w pustaku **sześciu** ściennym są niższe od pozostałych ścianek o wysokość umożliwiającą ułożenie zbrojenia poziomego oraz każdy z pustaków ma wewnątrz pustą przestrzeń, umożliwiającą ułożenie zbrojenia pionowego.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 292756 (22) 91 12 11 5(51) E04C 3/20
E04B 5/16

(75) Kaczmarek Jan, ZDUŃSKA WOLA;
Kaczmarek Henryk, ZDUŃSKA WOLA

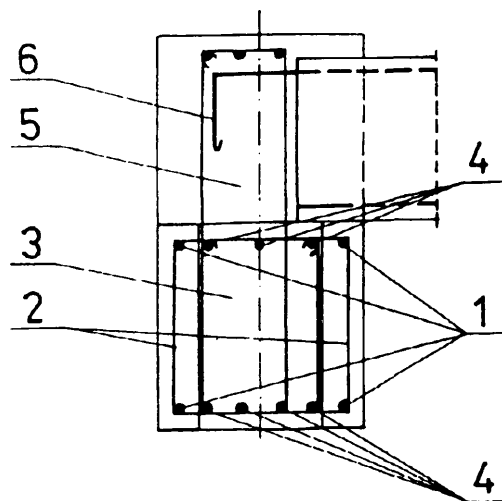
(54) Sposób wykonania belki żelbetowej

(57) Belka żelbetowa pełni rolę podciągu lub belki podwalinowej w budownictwie szkieletowym żelbetowym.

Belka wykonana jest z dwóch belek szalunkowych (1) mających postać podłużnych i płaskich elementów żelbetowych z wypuszczonymi strzemionami (2). Przestrzeń środkowa między belkami wypełniona jest strzemionami zespajającymi oraz betonem.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstruowania belek żelbetowych z pominięciem szalowania oraz używania sprzętu ciężkiego.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 292985 (22) 91 12 28 5(51) E04G 11/48

(71) HOLDUCT Zakład
Innowacyjno-Wdrożeniowy, PSZCZYNA

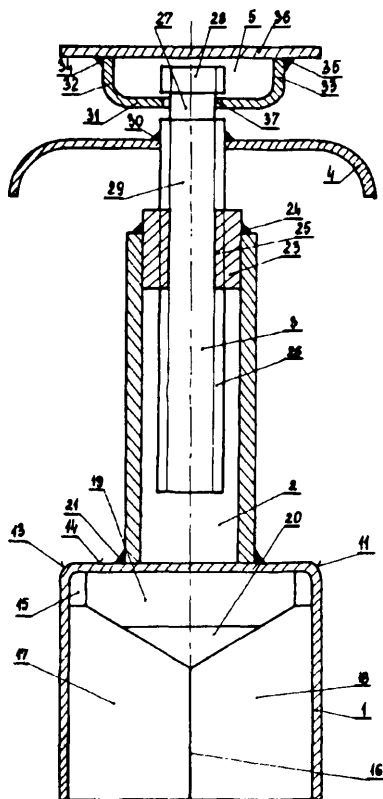
(72) Hołoga Zygmunt, Kaliński Jerzy

(54) Regulator wysokości

(57) Regulator wysokości wyposażony jest w kaptur (1), który wykonany jest z jednego arkusza blachy. Gwint zewnętrzny (26) śruby (3) jest podzielony za pomocą obwodowego wybrania (27) na część krótką (28) i część długą (29).

Jarzmo (31) stopki (5) jest jednolitą całością i jest połączony trwale z płytą podporową (36) stopki (5) tak, że jego oś wzdłużna jest równoległa do jednej z przekątnych płytki podporowej (36) i jest usytuowana **symetrycznie** względem drugiej przekątnej płytki podporowej (36).

(5 zastrzeżeń)



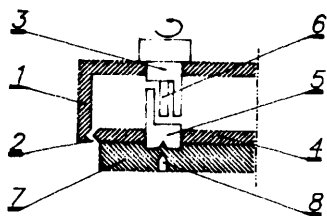
A1(21) 293048 (22) 91 12 31 5(51) E05B 37/00

(75) Korczak Andrzej, TARNOBRZEG

(54) Zamek szyfrowy

(57) Zamek szyfrowy ma mechanizm zawierający rzędy profilowanych kołków blokujących (3) i (5) osadzonych obrotowo w obudowie (1) i w zasuwie (4). W płytce (7) umieszczone są elementy (8) blokujące wybrane kołki (5) po obróceniu ich o 180°C.

(1 zastrzeżenie)



A2(21) 297322 (22) 93 01 07 5(51) E05B 47/02

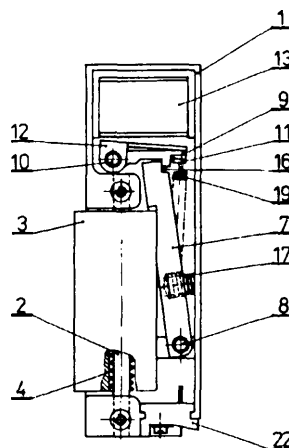
(75) Bira Tadeusz, Michałowice

(54) Zamek elektromagnetyczny

(57) Zamek posiada korpus (1) mocowany w ościeżnicy oraz osadzony obrotowo w korpusie (1) uchylny rygiel (3) będący pod stałym działaniem sprężyny (4), a także mechanizm zapadkowy blokujący rygiel (3) z ruchomą zworą (12) współpracującą z cewką (13) elektromagnesu zamocowaną wewnątrz korpusu (1). Mechanizm zapadkowy składa się z długiej dźwigni (7) usytuowanej równolegle do osi (2) obrotu rygla (3) i osadzonej obrotowo jednym końcem na pierwszej osi (8) zamocowanej w korpusie (1) prostopadle do płaszczyzny zamkniętych drzwi oraz krótkiej zapadki (9) usytuowanej prostopadle do długiej dźwigni (7) i osadzonej obrotowo jednym końcem na drugiej osi (10) zamocowanej w korpusie (1) prostopadle do płaszczyzny zamkniętych drzwi, przy czym zapadka (9) jest luźno osadzona

w kieszonce (11) zwory (12) współpracującej z cewką (13) elektromagnesu i osadzonej obrotowo także na drugiej osi (10). Krawędź długiej dźwigni (7) współpracująca z ryglem (3) posiada fazę zmniejszającą się w kierunku pierwszej osi (8), a w końcowej części długiej dźwigni (7) ścianka bardziej oddalona od rygla (3) posiada wycięcie wpustowe (16), którego głębokość zmniejsza się w kierunku końca dźwigni (7). Pomiędzy korpus (1), a długą dźwignią (7) jest umieszczona sprężyna (17) dociskająca dźwignię (7) do rygla (3). Płaszczyzna zapadki (9) współpracująca z długą dźwignią (7) posiada występ równoległy do drugiej osi (10) i usytuowany w niewielkiej odległości od końca zapadki (9). Szerokość wnętrza zapadki (11) jest znacznie większa niż grubość końca zapadki (9) umieszczonego w kieszonce (11). Do zwory (12) jest zamocowana sprężyna (19) dociskająca zapadkę (9) do wierzchołka długiej dźwigni (7), przy czym drugi koniec sprężyny (19) jest połączony z korpus (1). Zamek może być wyposażony w zamek zamocowany obrotowo w korpusie (1), którego jeden koniec współpracuje ze zworą (12), a drugi koniec jest umieszczony przesuwnie w wycięciu wykonanym w korpusie (1) w pobliżu krawędzi rowka wpustowego rygla (3).

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 295643 (22) 91 12 09 5(51) E21C 27/24

(31) 90 625211

(32) 9012 10

(33) US

91 769408

01 10 91

US

(86) 91 1209 PCT/US91/09234

(87) 92 06 25 WO92/10644 PCT Gazette nr 14/92

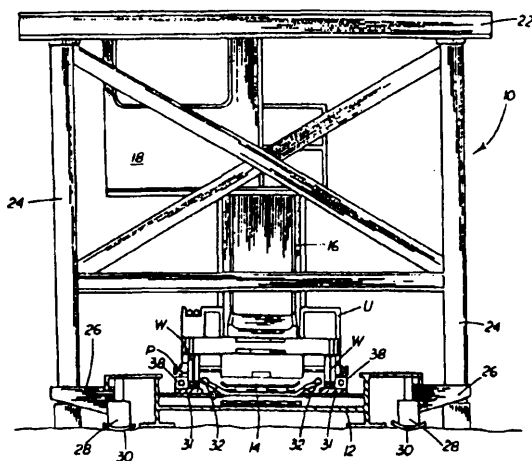
(71) ADDINGTON RESOURCES INC.,
Ashland, US(72) Addington Larry C., Addington Robert R.,
Addington Larry M., Lynch Albert E., Susla
John, Conley David L., Sartaine John J.,
Price David E.

(54) Wózek naprowadzający urządzenia do ciągłej eksploatacji górniczej

(57) W skład wózka naprowadzającego (10) wchodzi wydłużona rama (12), podtrzymująca przenośnik taśmowy (14) służący do przenoszenia urobionego materiału odbieranego z ciągu przenośnikowego. Na wózku naprowadzającym zainstalowany jest również zespół napędowy do wprowadzania lub wycofania ciągu przenośnikowego. Poza tym wózek naprowadzający jest zaopatrzony w mechanizm służący do włączania modularnego bloku przenośnikowego w ciąg. Zespół napędowy ciągu przenośnikowego zawiera parę współdziałających tandemowych siłowników napędowych (38). Każdy siłownik napędowy zaopatrzony jest w blok popychacza dostosowany do sprzęgania go z modularnymi blokami przenośnikowymi ciągu. Mechanizm służący do łączenia bloku przenośnikowego zawiera mechanizm pozycjonujący, który przytrzymuje blok przenośnikowy i umieszcza go na wózku naprowadzającym. Stosuje się również

siłownik pchający w celu dosuwania nowego bloku przenośnikowego do styku z tyłem ciągu przenośnikowego. Wózek naprowadzający ma również wysuwaną część przednią.

(24 zastrzeżenia)



A1(21) 293034 (22) 91 12 30 5(51) E21C 29/00

(71) FAMUR Fabryka Maszyn Górniczych, KATOWICE

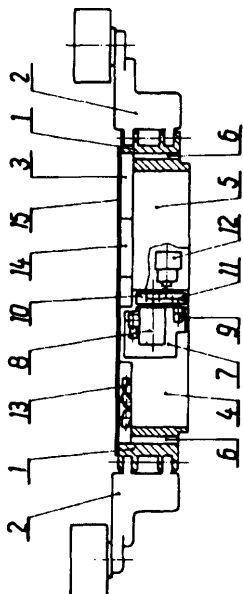
(72) Michałek Paweł, Błażewicz Andrzej, Stanoszek Józef, Czapik Tomasz, Lisiecki Waldemar, Knyć Józef, Strychalski Piotr, Styński Bogusław

(54) Kombajn węglowy

(57) Kombajn węglowy dwuramionowy przeznaczony do mechanicznego urabiania węgla w ścianowym systemie pokładów, zwłaszcza niskich ma skrzynię aparatury elektrycznej (4) usytuowaną na saniach (3) między przegubami (1).

Skrzynia zawiera nieognioodporną komorę (7), w której umieszczony jest silnik elektryczny (8) i pompy hydrauliczne (9) zasilające układ podnoszenia ramion, które napędzane są z silnika (8) poprzez przekładnię zębatą (11), która umieszczona jest w oddzielnej komorze (10) wydzielonej w skrzyni aparatury elektrycznej (4). W tylnej odociosowej ścianie skrzyni aparatury elektrycznej (4) umieszczone są wpusty kablowe (13), którymi prowadzone są elektryczne przewody zasilające.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 293007 (22) 91 12 31 5(51) E21C 35/22
E21F 13/06

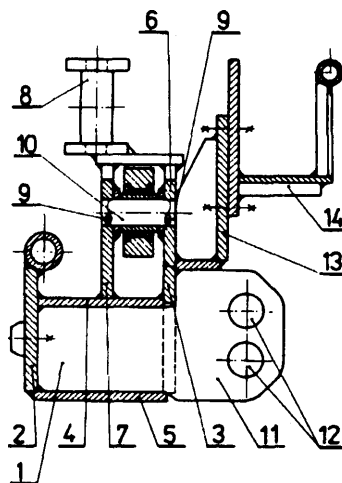
(71) Gospodarstwo Pomocnicze „Zakład Produkcyjny przy Zakładzie Karnym, KAMINSK

(72) Bulenda Andrzej, Ruta Tadeusz, Gros Sylwester, Zarański Andrzej, Smulczyński Waldemar, Detyna Jerzy

(54) Zastawka górniczego przenośnika zgrzeblowego

(57) Zastawka górniczego przenośnika zgrzeblowego zawiera wspornik z gniazdem do mocowania segmentu sworzniowego parkanu z uchem do podłączenia przesuwnika obudowy, z prowadzeniem rurowym dla kombajnu oraz prowadnicę przewodów rozłącznie zamocowaną do wspornika. Ucho (11) do mocowania przesuwnika obudowy usytuowane jest w osi wspornika (1), łączy pionową blachę czołową (2), poziomą płytę (5) i pionową blachę główną (3) oraz wspiera poziomą półkę (4) i wysięgnik (13) do mocowania prowadnicy (14) przewodów oraz ma dwa przełotowe otwory (12) umieszczone jeden nad drugim, zaś gniazdo do mocowania segmentu (8) sworzniowego parkanu tworzą odzawałowa konsola (6) stanowiąca przedłużenie pionowej blachy głównej (3) oraz odociosowa konsola (7) wsparta na poziomej półce (4), mające we wspólnym otworze (9) sworzeń (10).

(1 zastrzeżenie)



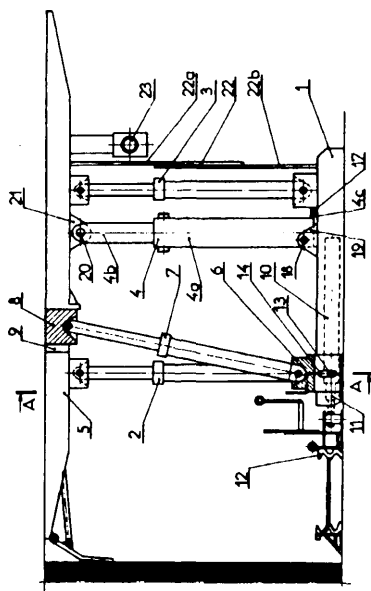
A1(21) 293126 (22) 92 01 07 5(51) E21D 23/04

(75) Gwiazda Jan Bogusław, SOSNOWIEC; Gwiazda Aleksander Stanisław, SOSNOWIEC

(54) Zmechanizowana obudowa prostowodowa z rozporą unieruchamiającą przenośnik i sekcję obudowy

(57) Zmechanizowana obudowa prostowodowa z rozporą unieruchamiającą przenośnik i sekcję obudowy, składa się z dwu spągnic (1), dwu stojaków (2) przednich, dwu stojaków (3) tylnych, dwu prostowodów (4) i stropnicy (5). Między spągnicami (1) obudowa ma mostek (6), na którym ustawiono rozporę (7), skośnie do stropu, pochyloną w kierunku tyłu sekcji. Głowica (8) rozporę (7) znajduje się w otworze (9) wykonanym w stropnicy (5) i opiera się o strop. Do mostka (6) zamocowano cylinder (10) hydraulicznego przesuwnika sekcji. Tłoczysko (11) tego przesuwnika połączono z przenośnikiem (12) ścianowym. Mostek (6) połączono ze spągnicami (1) za pomocą występów umieszczonych w prowadnicach. W czasie przesuwania przenośnika reakcję przejmuje mostek (6) powodując ścisnięcie rozporę (7). Reakcja ta nie przenosi się na spągnice (1).

(8 zastrzeżeń)



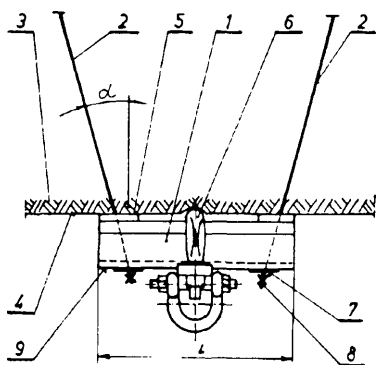
AI(21) 293036 (22) 91 12 30 5(51) E21F 13/02

- (71) BUDOKOP Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Górniczego, MYSŁOWICE
 (72) Głęb Lucjan, Kowalski Edward, Krywult Jerzy, Łojas Mariusz

(54) Sposób podwieszania kolejki jednotorowej w wyrobisku górniczym

(57) W sposobie elementy nośne (1) wykonane w kształcie prostego odcinka korytka górniczego o długości (L) równej $0,3 \div 2,5$ rozstawu odrzwi zabudowuje się pomiędzy odrzwiami w zależności od rodzaju jakości górotworu pod kątem $0 \div 90^\circ$ korzystnie równolegle. Elementy (1) mocuje się do górotworu (3) kotwiami poprzez element (5) dystansowy, o korzystnych parametrach zewnętrznych ograniczający drgania poprzeczne końcówki pręta kotwi (2) oraz umożliwiający zamontowanie zawiesia (6) hakowego. Ponadto, pomiędzy dnem korytka (9) a nakrętką (8) kotwioną zabudowuje się podkładkę, tak wykonaną, że przejmuje drgania pochodzące od pionowych obciążeń dynamicznych wywołanych kolejką.

(2 zastrzeżenia)



AI(21) 293037 (22) 91 12 31 5(51) E21F 13/08

- (71) NOWY WIREK Kopalnia Węgla Kamiennego, RUDA ŚLĄSKA
 (72) Salwa Jacek, Zasadni Wojciech, Kostorz Norbert, Witek Jan, Cyrus Janusz, Woźniak Jerzy, Jaglarz Zbigniew

(54) Sposób przekładania przyścianowego przenośnika zgrzeblowego

(57) Sposób polega na tym, że zamocowany na kolejce szynowej przyścianowy przenośnik zgrzeblowy przemieszcza się w całości wraz ze stacją zwrotną współpracującego z nim przenośnika taśmowego zachowując przez cały czas przemieszczania jednakową odległość między poszczególnymi elementami obu tych przenośników. Natomiast, w zależności od kierunku prowadzenia ściany, od pola lub do pola, nadmiar lub brak taśmy uzupełnia się z pętlicy przenośnika taśmowego usytuowanej przy jego napędzie.

(2 zastrzeżenia)

AI(21) 293070 (22) 92 01 02 5(51) E21F 15/08

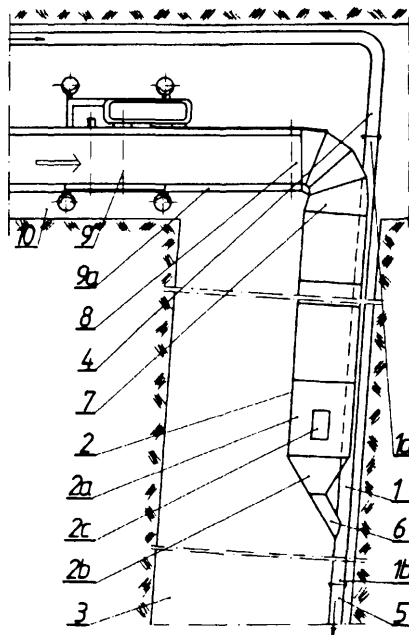
- (71) JANKOWICE Kopalnia Węgla Kamiennego, RYBNIK
 (72) Szafarczyk Józef, Nowakowski Adam, Kubek Franciszek, Sobik Erwin, Kowalski Marian, Śliwa Jan

(54) Sposób i urządzenie do lokowania kamienia kruszonego strugą podsadzki hydraulicznej

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że w pobliżu podsadanego pod ziemią wyrobiska górniczego jest prowadzony silnie nachylony odcinek rurociągu podsadzki (1), powodujący zwiększenie w nim prędkości strugi podsadzki hydraulicznej, zaś w górnej jego części jest wprowadzony lej zasypowym (6) pod kątem ostrym kamień kruszony o granulacji $6 \div 20$ mm podawany grawitacyjnie zsuwnią rurową (2).

Silnie nachylony odcinek rurociągu podsadzki (1) jest podłączony swym górnym wlotem (1a) do dostawczego rurociągu podsadzki (4) transportującego z powierzchni kopalni podsadzkę hydrauliczną, natomiast swym dolnym wlotem (1b) do końcowego odcinka rurociągu podsadzki (5) transportującego mieszaninę podsadzki hydraulicznej z kamieniem kruszonym do podsadanego wyrobiska górniczego. Zsuwnia rurowa (2) kamienia kruszonego jest przyłączona od spodu poprzez stożkowaty wylot (2b) do leja zasypowego (6), zaś z góry poprzez przesyp kierunkowy (7) do wysypu przenośnikowego (8) kamienia kruszonego. Zastosowanie powyższego rozwiązania umożliwia skuteczne dozowanie kamienia kruszonego do podsadzki hydraulicznej i bezawaryjne doprowadzenie tej mieszaniny podsadzki do odległych podsadzanych wyrobisk górniczych.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1(21) 293089 (22) 91 12 23 5(51) F01D 1/16

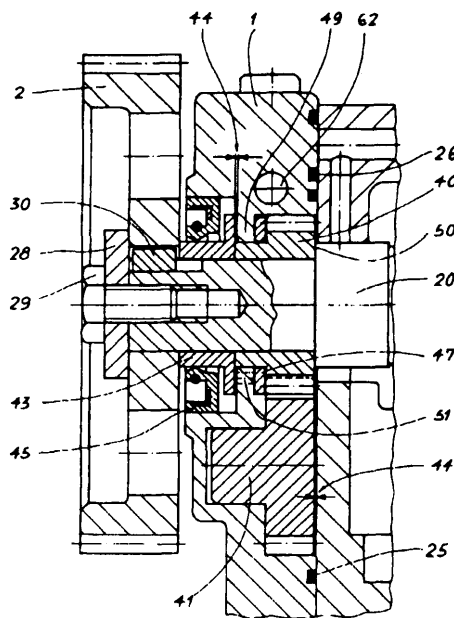
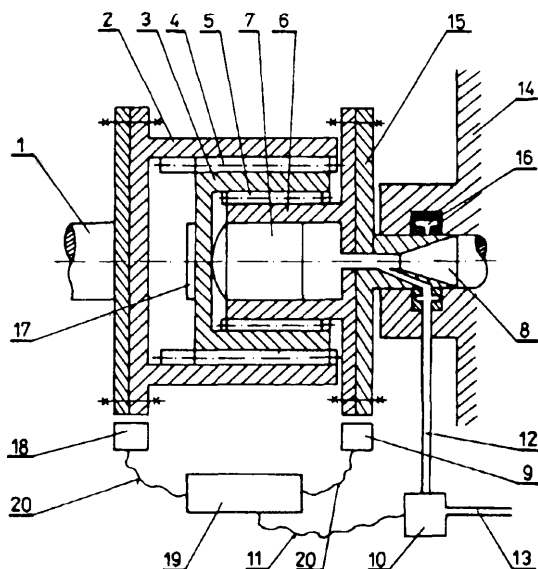
(71) Politechnika Poznańska, POZNAŃ

(72) Ochocki Włodzimierz

(54) **Zespół do zmiany kąta wyprzedzenia wtrysku w paliwowych pompach wtryskowych silników wysokoprężnych**

(57) Zespół do zmiany kąta wyprzedzenia wtrysku paliwa pomp wtryskowych stanowi osadzony na kołnierzu (15) wałka (8) pompy (14) cylinderek hydrauliczny (6) z umieszczonym wewnątrz tłoczkiem (7). Na zewnętrznej powierzchni cylindereka (6), na wieńcu zębatym (5) o ząbieniu prostym, osadzono element pośredni (3), posadowiony swą zewnętrzną powierzchnią na wieńcu zębatym (4) o ząbieniu skośnym, w wewnętrznej powierzchni korpusu (2), który jest połączony z kołnierzem wałka napędzającego (1).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 296894 (22) 92 12 09 5(51) F02B 67/10

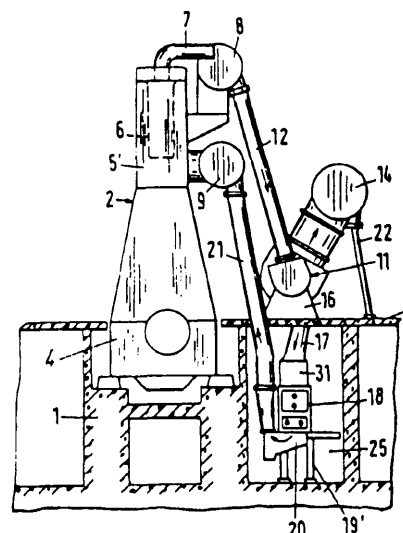
(31) 91 03659

(32) 91 12 12 (33) CH

(71) New Sulzer Diesel AG, Winterthur, CH

(54) **Urządzenie stacjonarne z silnikiem spalinowym tłokowym i turbodoładowaniem**

(57) Urządzenie z wielocylindrowym silnikiem spalinowym tłokowym (2) ma podłączony w górnym końcu cylindra (6) kolektor wydechowy (8) i co najmniej jeden turbosprężarka (11) złożony z turbiny gazowej i sprężarki.



A1(21) 296470 (22) 92 11 04 5(51) F01M 1/02

(31) 91 9113769

(32) 91 11 06

(33) FR

(71) SMH Management Services, Biel, CH

(54) **Silnik spalinowy wewnętrznego spalania z pompą olejową osadzoną na wałku krzywkowym**

(57) Wynalazek przedstawia silnik spalinowy wewnętrznego spalania, w którym otwarta obudowa olejowej pompy ciśnieniowej (1) jest zamknięta przez zabezpieczenie jej bezpośrednio na głowicy cylindra, a ruchome elementy pompy są zamocowane do wałka krzywkowego (20). Uszczelnienie zapewnione jest z jednej strony przez uszczelkę (25) pomiędzy pompą (1) a głowicą, z drugiej strony przez uszczelkę (45) i odpowietrznik. Luz osiowy (44), także działający na uszczelnienie, utrzymywany jest na pożądaną wielkość przez podkładkę (47).

(8 zastrzeżeń)

Turbina gazowa jest połączona po stronie wlotowej z kolektorem (8) i po stronie wylotowej z przewodem gazów spalinowych (14). Powietrze doładowujące pochodzące ze sprężarki przechodzi przez **chłodnicę (18)** i w strefie dolnego końca cylindra jest doprowadzane do cylindrów (6). **Turbozespół** doładowujący (11) jest umieszczony oddzielnie obok silnika spalinowego (2) poniżej dolnego końca cylindra (6) i wraz z przewodem (14) gazów spalinowych wspiera się **na fundamencie (1)** turbozespołu doładowującego. Umieszczona pod zespołem (11) chłodnica (18) powietrza doładowującego może być ułożona w komorze (25) fundamentu (1).

(5 zastrzeżeń)

AI(21) 296573 (22) 92 11 12 5(51) F02C 7/228

(31) 91 3308

(32) 91 11 13

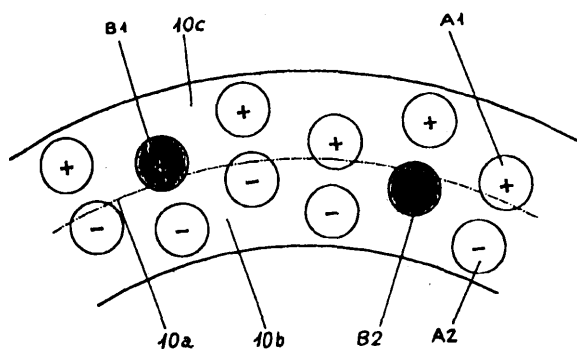
(33) CH

(71) Asea Brown Boveri AG, **Baden, CH**

(54) Komora spalania turbiny gazowej i sposób eksploatacji pierścieniowej komory spalania turbiny gazowej

(57) Przedmiotem wynalazku jest komora spalania turbiny gazowej, która obejmuje pierścieniowo wirnik tej turbiny i ma przez to kształt pierścieniowej komory spalania. Jej ściana frontowa jest wyposażona w pewną liczbę palników, które leżą końcami w jednej płaszczyźnie. Palniki te tworzą na ścianie frontowej podwójny pierścień (10b, 10c). W każdym pierścieniu palniki są skierowane w tę samą stronę, przeciwną aniżeli w pierścieniu sąsiednim. W każdym pierścieniu są nadto każdorazowo dwa palniki przesunięte na zewnątrz lub do wewnątrz, a to dla uzyskania korzystnego pola przepływowego dla spalania. Całkowita liczba palników na ścianie frontowej dzieli się na większą liczbę palników pilotujących (A1, A2) i mniejszą liczbę palników pilotowanych (B1, B2).

(6 zastrzeżeń)



AI(21) 293090 (22) 91 12 23 5(51) F02D 1/16

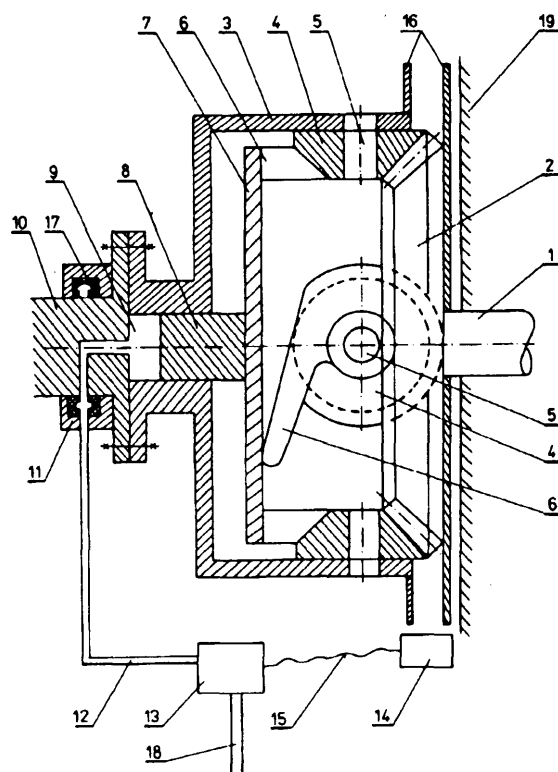
(71) Politechnika Poznańska, **POZNAŃ**

(72) Ochocki Włodzimierz, Domański Paweł

(54) Zespół do zmiany kąta wyprzedzenia wtrysku w paliwowych pompach wtryskowych silników wysokoprężnych

(57) Zespół do zmiany kąta wyprzedzenia wtrysku w paliwowych pompach wtryskowych stanowi osadzone na wałku napędzającym (10) jarzmo (3), w którego dennej strefie znajduje się cylinderek (9) z zakończonym tarczą (7) tłoczkiem (8). W jarzmie (3) na osiach (5) osadzone są, zazębiane z kołem (2) wałka pompy (1), koła satelitarne (4), z opartymi o tarczę (7) ramionami (6). Zespół jest sterowany procesorem (14) z czujnikiem położenia kątowego, podającym sygnały do zaworu sterującego (13).

(4 zastrzeżenia)



AI(21) 293091 (22) 91 12 23 5(51) F02D 1/16

(71) Politechnika Poznańska, **POZNAŃ**

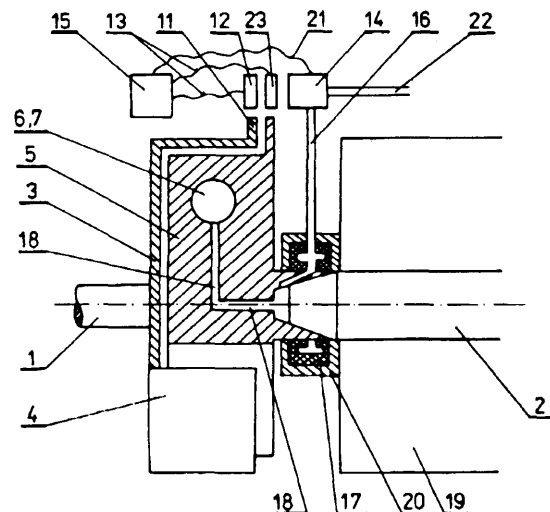
(72) Ochocki Włodzimierz

(54) Zespół do przedstawiania kąta wyprzedzenia wtrysku paliwa w pompach wtryskowych silników wysokoprężnych

(57) Zespół stanowi osadzone na wałku napędzającym (1) tuleja napędzająca (3) w kształcie cylindra z osadzonymi w niej sferycznymi elementami oporowymi (4), wewnątrz której osadzone, osadzone na stożku wałka (2) pompy (19), element napędzany (5).

W ramionach elementu napędzanego (5), w połączonych kanałach zasilającym (18) cylindrach (6) osadzone suwliniowłóczki (7). Zespół sterowany jest procesorem (15) poprzez czujniki położenia kątowych (12) i (23), podający sygnały do zaworu sterującego (14).

(3 zastrzeżenia)



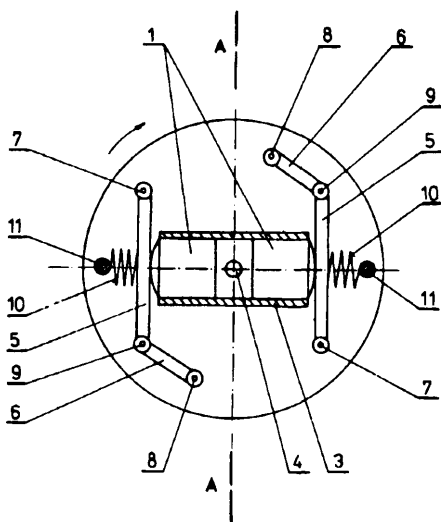
A1(21) 293092 (22) 91 12 23 5(51) F02D 1/16

- (71) Politechnika Poznańska, POZNAŃ
 (72) Ochocki Włodzimierz, Domański Paweł
 (54) Zespół napędowy paliwowych pomp wtryskowych silników wysokoprężnych z przestawiaczem kąta wyprzedzenia wtrysku

(57) Zespół napędowy stanowi osadzona na wałku napędzającym tarcza napędzająca, do której zamocowano na sworzniach (7) dźwignię (5) z ramionami (6), połączonymi sworzniem (8) z osadzoną na stożku wałka pompy poprzez kołnierzą tarczą napędzaną.

Do tarczy napędzanej zamocowano cylinder hydrauliczny (3) z tłoczkami (1), opartymi o dźwignię (5). Zespół sterowany jest procesorem, poprzez czujniki położenia kątowych, podającym sygnały do zaworu sterującego.

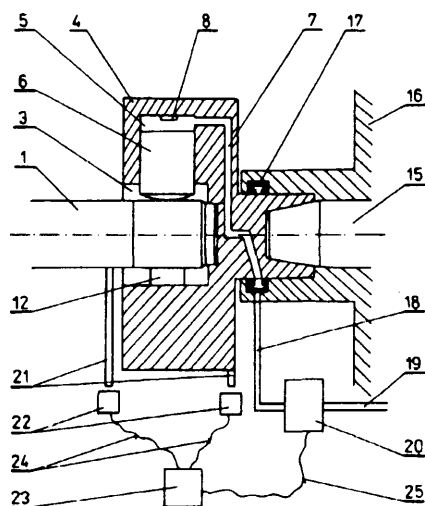
(4 zastrzeżenia)



A1(21) 293096 (22) 91 12 23 5(51) F02D 1/16

- (71) Politechnika Poznańska, POZNAŃ
 (72) Ochocki Włodzimierz
 (54) Zespół do zmiany kąta wyprzedzenia wtrysku w paliwowych pompach wtryskowych silników wysokoprężnych

(57) Zespół stanowi osadzone na wałku (15) pompy (16) jarzmo (4), z komorą (3), w której znajdują się dwa cylindery (5) z tłoczkami (6).



Tłoczki (6) połączone są z osadzoną na wałku napędzającym (1) dźwignią, bezpośrednio powierzchnią czołową, lub poprzez korbowód.

Cylinderki (5) połączone są kanalikiem zasilającym (7) i instalacją zasilającą (18) z zaworem sterującym (20), zasilanym z pompki zasilającej.

Zespół jest sterowany procesorem (23) przetwarzającym sygnały z czujników położenia kątowych (22) i przekazującym go do zaworu sterującego (20).

(8 zastrzeżeń)

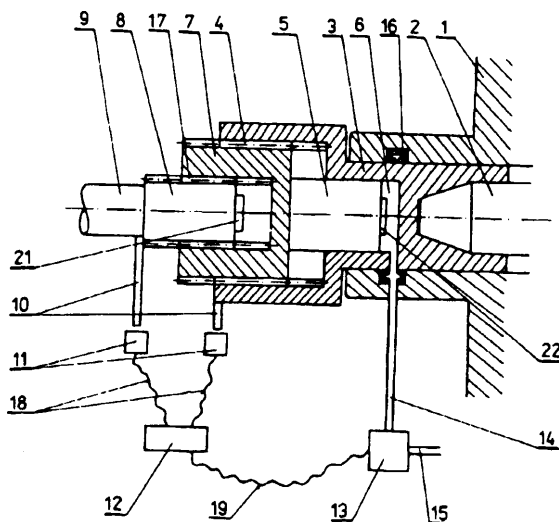
A1(21) 293098 (22) 91 12 23 5(51) F02D 1/16

- (71) Politechnika Poznańska, POZNAŃ
 (72) Ochocki Włodzimierz

- (54) Zespół do zmiany kąta wyprzedzenia wtrysku w paliwowych pompach wtryskowych silników wysokoprężnych

(57) Zespół do zmiany kąta wyprzedzenia wtrysku paliwa w pompach wtryskowych, stanowi tuleja (3), ukształtowana w postaci cylinderki (6) i pierścienia z wieńcem zębatym (4), oraz tuleja przesuwana (7) z wieńcem zębatym (4) i wieńcem zębatym (17), przy czym w cylinderku (6) jest osadzony tłoczek (5), oparty powierzchnią czołową o powierzchnię czołową tulei przesuwanej (7), natomiast w tulei przesuwnej (7) osadzony jest zazębnik (8) z wieńcem zębatym (17).

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 293100 (22) 91 12 23 5(51) F02D 1/16

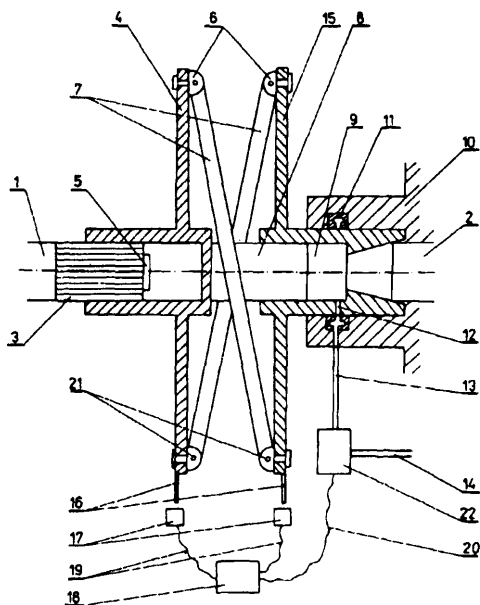
- (71) Politechnika Poznańska, POZNAŃ
 (72) Ochocki Włodzimierz

- (54) Zespół do zmiany kąta wyprzedzenia wtrysku w paliwowych pompach wtryskowych silników wysokoprężnych

(57) Zespół stanowi osadzona suwliwie na wałku napędzającym (1) tarcza napędzająca (4), połączona cięgnami (7) z osadzoną na stożku wałka (2) pompy (10) tarczą napędzaną (15), w której w strefie centralnej ukształtowanej w postaci cylinderki (9) osadzono tłoczek (8).

Zespół jest sterowany procesorem (18) podającym sygnały do zaworu sterującego (22), zasilanym z pompki zasilającej.

(3 zastrzeżenia)



Al(21) 293101 (22) 91 12 23 5(51) F02D 1/16

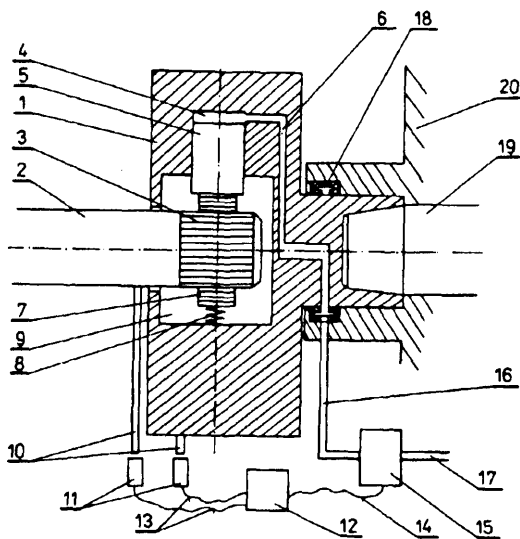
(71) Politechnika Poznańska, POZNAŃ

(72) Ochocki Włodzimierz

(54) Zespół do zmiany kąta wyprzedzenia wtrysku w paliwowych pompach wtryskowych silników wysokoprężnych

(57) Zespół stanowi zamocowany na wałku (19) pompy (20) korpus (1), w którego gnieździe (9), w cylinderekach (4) osadzone dwa tłoczki (5), zakończone listwą zębatą (7). Listwa zębata (7) jest zazębiona z ząbkami (3) wałka napędzającego. Cylinderek (4) połączony kanalikami zasilającymi (6) i instalacją zasilającą (16) z zaworem sterującym (15). Zespół jest sterowany procesorem (12), przetwarzającym sygnały z czujników położenia kątowych (11) i przekazującym je do zaworu sterującego (15) zasilanego z pompki zasilającej pompy wtryskowej (20).

(3 zastrzeżenia)



Al(21) 293102 (22) 91 12 23 5(51) F02D 1/16

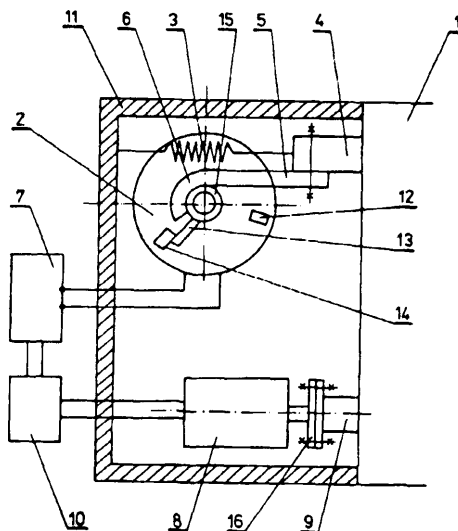
(71) Politechnika Poznańska, POZNAŃ

(72) Ochocki Włodzimierz, Sobkowiak Ryszard, Rybarczyk Piotr, Domański Paweł

(54) Zespół do zmiany dawki paliwa w pompie wtryskowej silnika o zapłonie samoczynnym

(57) Przedmiotem wynalazku jest zespół do zmiany dawki paliwa w pompie wtryskowej silnika o zapłonie samoczynnym, dostosowujący dawkę paliwa w silniku o zapłonie samoczynnym do optymalnych warunków w całym zakresie jego pracy. Stanowi go połączony z listwą zębatą (4) pompy (1) ciągnem (5) silnik skokowy (2), połączony elektrycznie z procesorem (7). Na wałku krzywkowym (9) pompy (1) osadzono prądniczkę **tacho** **matryczną** (8), połączoną elektrycznie z wyłącznikiem zasilania (10) procesora (7).

(4 zastrzeżenia)



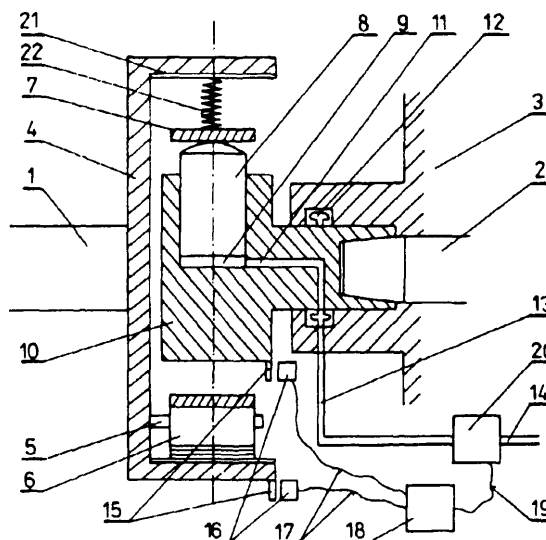
Al(21) 293103 (22) 91 12 23 5(51) F02D 1/16

(71) Politechnika Poznańska, POZNAŃ

(72) Ochocki Włodzimierz

(54) Zespół do zmiany kąta wyprzedzenia wtrysku w paliwowych pompach wtryskowych silników wysokoprężnych

(57) Zespół stanowi osadzone na wałku napędzającym (1) cylindryczne jarzmo (4) z zazębieniem (21) na wewnętrznej powierzchni części cylindrycznej, oraz z osadzonymi w dnie jarzma (4) na sworzniach (5) dwoma ząbkami (6) z dźwigniami (7).



Wewnątrz jarzma (4) posadowiono korpus (10), osadzony na wałku (2) pompy wtryskowej (3). W korpusie (10) są dwa naprzemianległe cylindery (9), połączone kanalikami zasilającymi (11) i instalacją zasilającą (13) z zaworem sterującym (20). Zespół jest sterowany procesorem (18) przetwarzającym sygnały czujników położenia kątowych (16) i przekazującym je do zaworu sterującego (20), zasilanego z pompki zasilającej pompy wtryskowej (3).

(5 zastrzeżeń)

AI(21) 296850 (22) 92 12 04 5(51) F02M 41/10

(31) 91 803130 (32) 91 12 05 (33) US

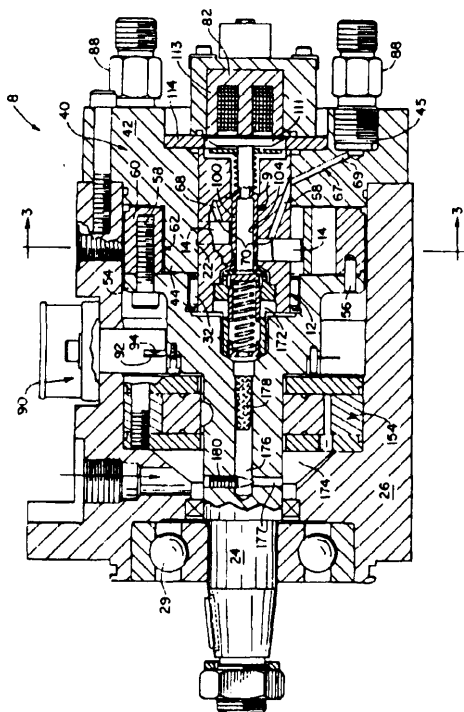
(71) STANADYNE AUTOMOTIVE CORPORATION, Windsor, US

(72) Djordjevic Ilija

(54) Wtryskowa pompa paliwowa typu rozdzielaczowego

(57) Wtryskowa pompa paliwowa ma stały korpus pompy z komorą pompującą mającą wiele otworów nurnikowych, nurnik zmontowany przesuwnie w każdym otworze nurnikowym, krzywkę obrotową do nadania nurnikom ruchu posuwisto-zwrotnego, w celu okresowego dostarczania ładunku wlotowego paliwa do komory pompującej, i dostarczania wysokociśnieniowego ładunku paliwa z komory pompującej, w celu wtryskiwania paliwa, i w celu ustalania kolejnych położenia nurników w położeniach zaworu rozdzielczego aby dostarczać wysokociśnieniowe ładunki paliwa, przez wloty rozdzielcze w otworach nurnikowych, do wielu wylotów rozdzielczych. W jednym przykładzie pompy, otwory nurnikowe są kątowno oddalone od siebie i są usytuowane promieniowo do wewnątrz, do centralnego otworu współosiowego, przy czym obrotowa krzywka jest krzywką (60) pierścieniową, która uruchamia nurniki (14) do wewnątrz aby dostarczyć wysokociśnieniowe ładunki paliwa, zaś zawór grzybkowy jest zmontowany w centralnym otworze współosiowym aby dostarczać paliwo i przelewać go z komory pompującej. Regulator ciśnienia ma wlotowy otwór paliwowy usytuowany osiowo na przedłużeniu zaworu grzybkowego, który jest zamykany przez zawór grzybkowy w jego położeniu otwarcia, w celu zwiększenia ilości paliwa doprowadzanego do komory pompującej.

(33 zastrzeżenia)



AI(21) 293095 (22) 91 12 23 5(51) F02M 57/02

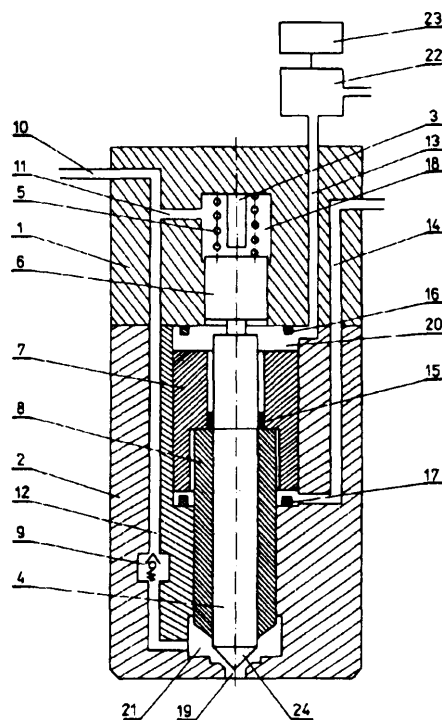
(71) Politechnika Poznańska, POZNAŃ

(72) Ochocki Włodzimierz

(54) Pomporozpylacz, zwłaszcza do instalacji zasilania silników wysokoprężnych

(57) Przedmiotem wynalazku jest pomporozpylacz, zwłaszcza do instalacji zasilania silników wysokoprężnych, mający zastosowanie w instalacji zasilania z numerycznie sterowanym procesem wtrysku paliwa. Stanowi go osadzona suwliwie w tulei tłocznej (8) iglica (4) ze stożkiem (24) w strefie komory rozpylacza (21), która dociskana jest z przeciwległej strony tłoczkiem siłownika (6) iglicy (4), osadzonym w komorze (18). W strefie środkowej iglicy (4), w komorze (20), osadzono cylindryczny tłok siłownika pompy (7), komorę (18) połączono kanałem (11) z kanałem dopływowym paliwa (10), a komorę rozpylacza (21) połączono z kanałem dopływowym paliwa (10), kanałem (12), w którym osadzono zawór jednokierunkowy (9). Komorę (20) połączono kanałem (13) z zaworem sterującym (22) połączonym ze sterownikiem (23).

(7 zastrzeżeń)



AI(21) 293097 (22) 91 12 23 5(51) F02M 57/02

(71) Politechnika Poznańska, POZNAŃ

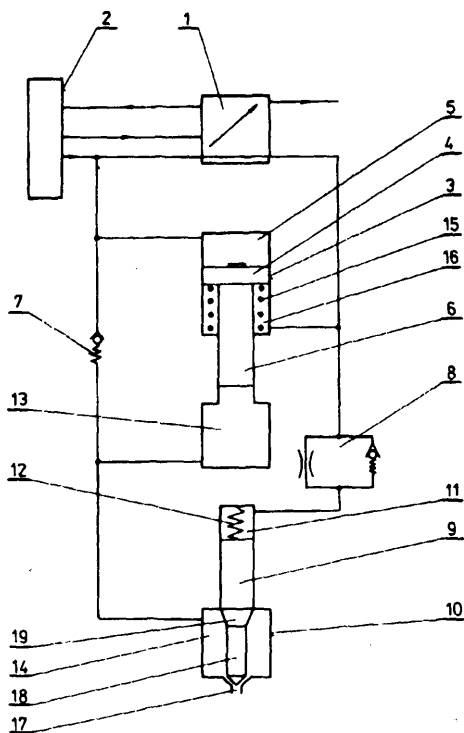
(72) Ochocki Włodzimierz

(54) Pompowtryskiwacz, zwłaszcza do instalacji zasilania silników wysokoprężnych

(57) Przedmiotem wynalazku jest pompowtryskiwacz, zwłaszcza do instalacji zasilania silników wysokoprężnych, mający zastosowanie w instalacji zasilania z numerycznie sterowanym procesem wtrysku paliwa.

W komorze (5) siłownika (3) jest osadzony tłok (4) siłownika (3), połączony z tłokiem pompy (6), którego część roboczą osadzono w komorze pompy (13). Osadzona w komorze siłownika (11) iglica (9) zakończona jest w strefie komory (14) rozpylacza (10) grotem (18). Akumulator paliwa (2) jest połączony hydraulicznie z komorą (5) siłownika (3), z komorą pompy (13) i z komorą (14) rozpylacza (10), natomiast przez zawór trójdrożny (1) z komorą wewnętrzną (16) siłownika (3) i z komorą siłownika (11) iglicy (9).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 293075 (22) 92 01 03 5(51) F15B 15/16

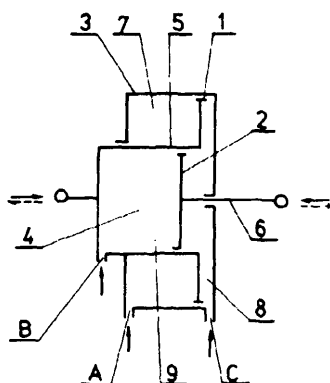
(71) KOMAG Centrum Mechanizacji Górnictwa, GLIWICE

(72) Podleśny Franciszek, Lenard Jan, Szygula Marek, Maciejczyk Józef

(54) Siłownik hydrauliczny

(57) Siłownik ma dwa przeciwsołne tłoki (1) i (2), z których tłok (1) z tłoczyskiem (5) jest osadzony w zewnętrznym cylindrze (3), a wewnątrz tłoczyska (5) stanowi wewnętrzny cylinder (9) dla tłoka (2) z tłoczyskiem (6). Tłoczysko (6) wychodzi na zewnątrz siłownika poprzez dno zewnętrznego cylindra (3). Zewnętrzny cylinder (3) ma zasilaną nadłokową przestrzeń (7), a wewnętrzny cylinder (9) ma zasilaną podłokową przestrzeń (4).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 296776 (22) 92 11 27 5(51) F16B 15/02

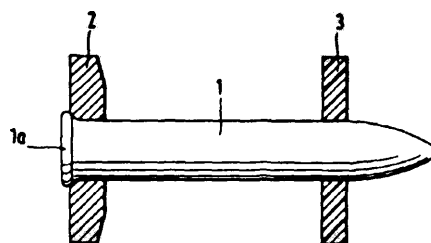
(71) Hilti Aktiengesellschaft, Schaan, LI

(54) Gwóźdź do wbijania w twarde materiały

(57) W twarde materiały, jak beton, skała, metale i tym podobne gwoździe są wbijane za pomocą przyrządów osadczych, napędzanych siłą prochu. W celu osiągnięcia dlatych przypad-

ków zastosowania wymaganej wysokiej mechanicznej wytrzymałości gwoździe, składające się z łba (2) i trzonka (1), są ukształtowane dwuczęściowo. Jeżeli łeb (2) jest wykonany z odkształcalnej, odpornej na korozję stali, to przy trzonku (1), wykazującym nadzwyczaj wysoką mechaniczną wytrzymałość, chodzi o uszlachetnioną azotem austenityczną stal, która dopuszcza kształtowanie tylko w ograniczonym zakresie, co następuje w postaci kołnierza (1 a). Do prowadzenia gwoźdźa podczas procesu wbijania służy okrągła podkładka (3), umieszczona na trzonku (1).

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 296770 (22) 92 11 27 5(51) F16B 15/04

E04B 1/38

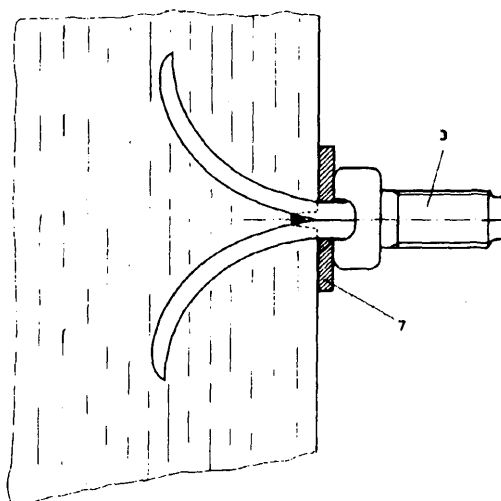
(31) 91 4138955 (32) 91 11 27 (33) DE

(75) Tumalski Tadeusz, Frankfurt nad Menem, DE

(54) Sposób wytwarzania kołka do gazobetonu

(57) W celu mocowania części konstrukcyjnych na porowatym podłożu, takim jak na przykład gazobeton, z rowkowanego poprzecznie do osi wzdłużnej pręta metalowego o przekroju półokrągłym wykonuje się kołek do gazobetonu. Rozchodzące się ostrza kołka przekłada się przez płytkę rozszczepiającą (7), a następnie kołek wbija się w materiał. Belka poprzeczna płytki rozszczepiającej działa na obie połowy trzonu kołka siłą skierowaną w bok, która niezależnie od działania podłoża rozchyla kołek na kształt pazurów. Rowki poprzeczne kołka dodatkowo zwiększają obciążalność połączenia w gazobetonie.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 293079 (22) 92 01 03 5(51) F16H 1/24

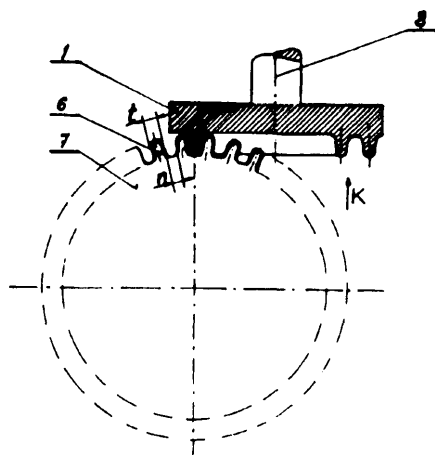
(71) REDOR Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Motoreduktorów i Reduktorów, Bielsko-Biała

(72) Kania Jan

(54) Przekładnia spiralna czołowa

(57) Przekładnia spiralna czołowa składa się z koła napędzającego (1) i koła napędzanego (7). Na powierzchni koła napędzającego (1) wykonano ząb spiralny o rozdzielonych końcach zarazem rozsuniętych na odległość, w którą wchodzi ząb (6) koła napędzanego (7) o grubości (t), zaś pomiędzy zębami (6) rozstawionymi na odległość (n) znajduje się ząb spiralny. W czasie obrotu koła napędzającego (1) ząb spiralny naciska na ząb koła napędzanego (7) powodując jego obrót o jedną podziałkę po każdym obrocie koła napędzającego.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 293035 (22) 91 12 30 5(51) F16H 57/02
F16C 35/04

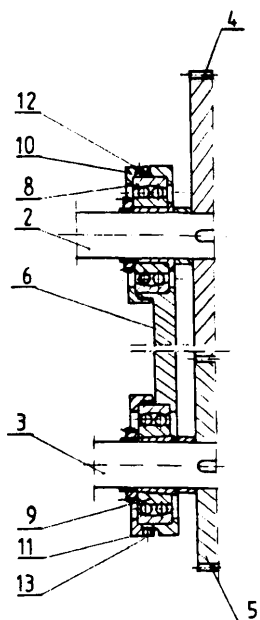
(71) Politechnika Częstochowska,
CZĘSTOCHOWA

(72) Waczyński Stefan

(54) Przekładnia mechaniczna

(57) Przekładnia zawiera korpus, w którym osadzone są obrotowo wały (2, 3) wraz z członami (4, 5), przykładowo w postaci kół zębatych, przenoszące moment obrotowy z wału (2) czynnego na wał (3) bierny. Z każdej strony członów (4, 5) osadzone są łączniki (6) zaopatrzone w otwory stanowiące gniazda łożysk (8, 9). Proponowane rozwiązanie zapewnia odciążenie wałów (2, 3) przekładni do sił promieniowych.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 296674 (22) 92 11 20 5(51) F16H 57/02

(31)91 9114393

(32)911122

(33) FR

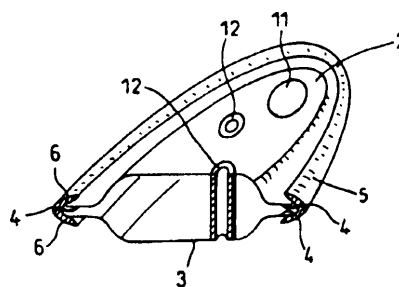
(71) PUBERT, societe anonyme, Chantonnay, FR

(54) Skrzynkowy most napędowy

(57) Wynalazek dotyczy mechanicznego skrzynkowego mostu napędowego, korzystnie z przełożeniami przyspieszającymi, dla małych urządzeń do pracy na ziemi takich, jak ciągniki ogrodowe i ma skrzynkowy most zawierający środki napędowe takie, jak koła przekładni zębatej i łańcuch do wprowadzania w ruch wałka napędzanego, przy czym wymienione środki napędowe są umieszczone wewnątrz obudowy utworzonej z dwóch płyt (2, 3) wyposażonych w obrzeża obwodowe (4).

Według wynalazku, wymienione obrzeża (4) są złączone przez obwodowy pierścień sprężynujący (5) o profilu wewnętrznym w kształcie U, którego zbieżne płaszczyzny (6) przykrywają obrzeża (4).

(9 zastrzeżeń)



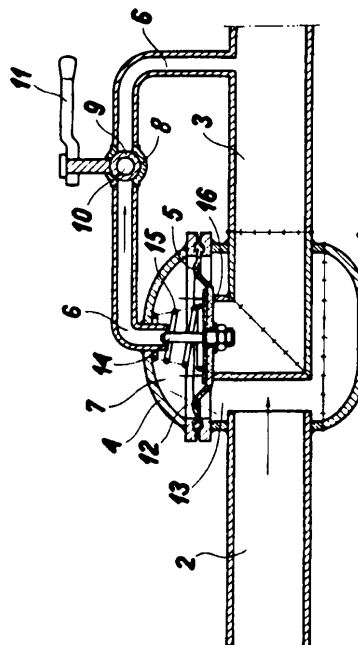
A1(21) 293138 (22) 92 01 10 5(51) F16K 7/17

(75) Glinka Jan, Warszawa; Misztela Mirosław,
Warszawa; Mróz Janusz, Warszawa

(54) Zawór przeponowy

(57) Zawór jest wyposażony w zespół sterujący w postaci zaworu kurkowego (8, 9) umieszczonego na przewodzie (6) o niewielkiej średnicy, łączącym przestrzeń nadmembranową (7) zaworu przeponowego z jego przewodem odpływowym (3). Otwarcie zaworu kurkowego (8, 9) powoduje otwarcie zaworu przeponowego, zaś zamknięcie zaworu kurkowego (8, 9) powoduje zamknięcie.

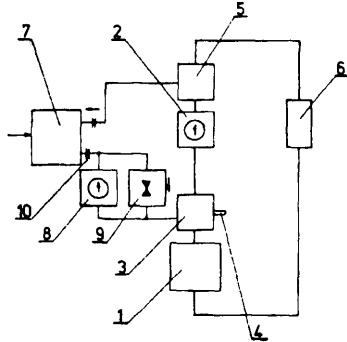
(2 zastrzeżenia)



A1(21) 293005 (22) 91 12 31 5(51) F24D 3/00

(71) LEMAT Specjalistyczne Przedsiębiorstwo
Ochrony przed Korozją Sp. z o. o.,
WARSZAWA(72) Biliński Krzysztof, Błazejczyk Romuald,
Gajewski Marek, Gross Jadwiga

(54) Instalacja centralnego ogrzewania

(57) Instalacja posiadająca wymienniki centralnego ogrzewania **pompę** cyrkulacyjną oraz kolektor ssący i kolektor **wydajny**

charakteryzuje się tym, że za wymiennikiem (1) ma usytuowany reaktor (7), przy czym instalacja wewnętrzna zaopatrzona **jest** w pompę dozującą (8), a ponadto równolegle z pompą (8) połączony jest zawór obejściowy (9).

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 293074 (22) 92 01 03 5(51) F26B 21/00

(71) Akademia Rolniczo-Techniczna im. M.
Oczapowskiego, OLSZTYN-KORTOWO

(72) Orzoł Stanisław

(54) Sposób wietrzenia surowców roślinnych

(57) Sposób wietrzenia surowców roślinnych polega na utrzymaniu pracy wentylatora wówczas, gdy temperatura punktu rosy powietrza na wejściu do tego wentylatora jest niższa od temperatury w warstwie surowca. Ponadto wentylator zostanie uruchomiony na zadany okres czasu, gdy temperatura w warstwie surowca osiągnie ustaloną wartość progową, oraz gdy okres pozostawiania surowca bez wietrzenia osiągnie wartość krytyczną.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ G

FIZYKA

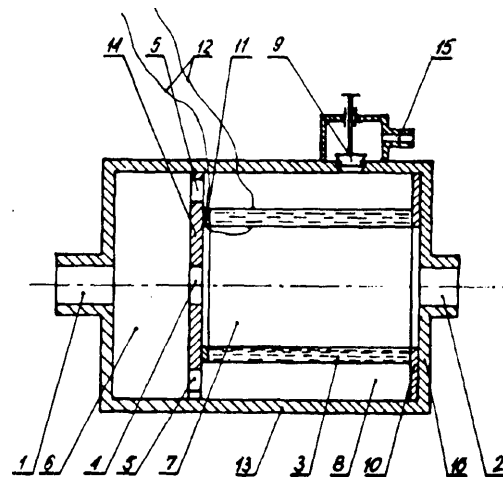
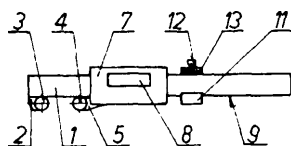
A1(21) 293057 (22) 92 01 02 5(51) G01B 5/14

(75) Sułkowski Jerzy, WARSZAWA

(54) Przyrząd pomiarowy do sprawdzenia
odległości płaszczyzn zewnętrznych,
zwłaszcza nierównoległych

(57) Przyrząd zawiera prowadnicę (1) ze stałą szczęką (2), która posiada pierwszą kulkę (3). Taka sama druga kulka (4) zamocowana jest w szczękę (5) suwaka. Obie kulki (3, 4) przymocowane są styknie do podstawy (9) prowadnicy (1). Na prowadnicy (1) zamocowana jest także blokująca kostka (11) ze sprężynami, dociskającymi suwak do powierzchni mierzonej, przy czym suwak posiada elektroniczny układ pomiarowy (7) z cyfrowym wyświetlaczem (8).

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 293038 (22) 91 12 31 5(51) G01J 1/00
H01S 4/00

(71) Politechnika Poznańska, POZNAŃ

(72) Ranachowski Jerzy, Rzeszotarska Jadwiga,
Opydo Władysław, Opydo Jadwiga(54) Sposób pomiaru mocy wiązki światła lasera i
urządzenie do pomiaru mocy wiązki światła
lasera

(57) Urządzenie zawiera element przetwarzający falę świetlną lasera na falę akustyczną wskutek rozszerzania się struktury wewnętrznej tego elementu pod wpływem energii fali świetlnej lasera, który to element, mający korzystnie postać grafitowej pastylki (3), usytuowanej w szczelnej komorze (2) z wylotem fali akustycznej, na której drodze, korzystnie we wspólnej obudowie

A1(21) 293099 (22) 91 12 23 5(51) G01B 13/12

(71) Politechnika Poznańska, POZNAŃ

(72) Chajda Jan, Jermak Janusz

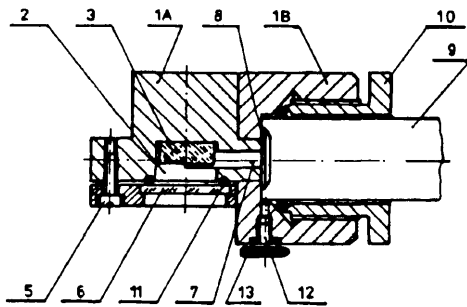
(54) Czujnik pneumatyczny różnicowy, zwłaszcza
do pomiaru długości

(57) Czujnikiem jest osadzony w cylindrycznym korpusie (13) element piezoczuły (3) w postaci **tulei**, którego powierzchnię zewnętrzną i wewnętrzną połączono przewodami (12) ze wzmacniaczem ładunków i wskaźnikiem. Korpus (13) ma zawór (9) z wylotem (15).

(1 zastrzeżenie)

(1), usytuowany jest zespół przetwarzający falę akustyczną na sygnał elektryczny proporcjonalny do mocy wiązki światła lasera, mający korzystnie postać przetwornika elektroakustycznego (9).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 293003 (22) 91 12 31 5(51) G01K 17/06

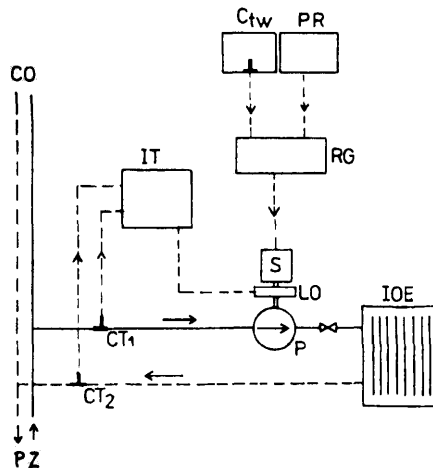
(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA

(72) Hibner Wiktor, Berliński Jerzy, Maciejewski Janusz

(54) Licznik energii cieplnej

(57) Licznik wyposażony jest w dystrybutor czynnika grzejącego, składający się z pompy (P) włączonej w sieć centralnego ogrzewania (CO) pomiędzy przewody zbiorcze (PZ), a indywidualny odbiornik energii cieplnej (IOE), gdzie pompa (P) sprzężona jest z silnikiem elektrycznym (S) sterowanym z regulatora (RG) z dołączonym do jego wejść programatorem (PR) i czujnikiem aktualnej temperatury wewnętrznej (CTw), zaś na osi pompy (P) umieszczony jest licznik obrotów (LO) połączony z integratorem (IT), do którego dołączone są czujniki temperatury na zasilaniu (CT1) i powrocie (CT2).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 293004 (22) 91 12 31 5(51) G01K 17/16

(71) Politechnika Warszawska, WARSZAWA

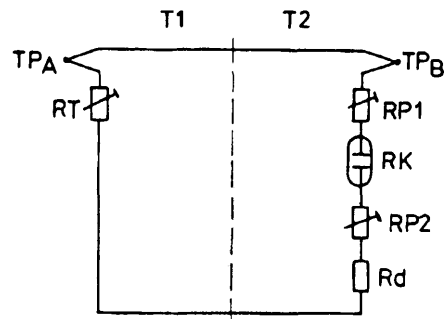
(72) Hibner Wiktor, Berliński Jerzy, Maciejewski Janusz, Osińska Janina

(54) Licznik energii cieplnej

(57) Licznik zawierający co najmniej dwie termopary (TPA i TPB), z których jedna (TPA) umieszczona jest w ośrodku badanym, a jej gorące złącze połączone jest z termistorem (RT), zaś druga (TPB) umieszczona jest w ośrodku odniesienia, a jej gorące złącze dołączone jest do obwodu, w który włączony jest integrator (RK) i rezystor dodatkowy (Rd). Licznik wyróżnia się tym, że w obwód ten szeregowo między gorącym złączem

termopary (TPB) a integratorem (RK) włączony jest element (RP1) o dodatnim temperaturowym współczynniku rezystancji, którego bezwzględna wartość równa jest bezwzględnej wartości temperaturowego współczynnika rezystancji integratora (RK), a z drugiej strony w szereg między integratorem (RK) a rezystorem dodatkowym (Rd) włączony jest drugi element (RP2) o dodatnim temperaturowym współczynniku rezystancji równym co do bezwzględnej wartości temperaturowemu współczynnikowi rezystancji termistora (RT) ale o znaku przeciwnym. Element (RP2) kompensuje termiczne zmiany rezystancji integratora, a element (RP1) kompensuje zmiany temperatury odniesienia.

(1 zastrzeżenie)



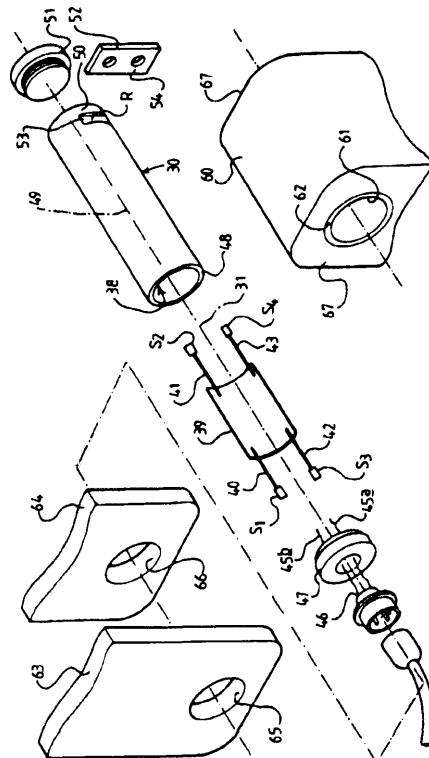
A1(21) 293062 (22) 92 01 03 5(51) G01L 5/00
G01G 19/02

(71) J. C. Bamford Excavators Limited,
ROCESTER, GB

(72) Troman David Anthony, Meehan Michael
John, Bishop Gary Michael

(54) Układ pomiarowy obciążeń czop układu pomiarowego obciążeń oraz pojazd specjalnego typu zawierający układ pomiarowy obciążeń

(57) Układ charakteryzuje się tym, że składa się z pierwszego i drugiego członu, połączonych ze sobą za pomocą czopa (30) z otworem (38) w środku, w sposób umożliwiający im



obracanie się wokół jego osi (31), co najmniej dwóch **tensometrycznych** czujników (S1-S4), rozmieszczonych wzdłuż czopa (30) i przymocowanych do jego bocznej ścianki (49) oraz z elektronicznego układu (39) umieszczonego w otworze (38) czopa (30), podłużnie pomiędzy dwoma **tensometrycznymi** czujnikami (S1, S2, S3, S4), z których każdy jest połączony elektrycznie z elektronicznym układem (39), zawierający m wzmacniacz do wzmacniania sygnałów wytwarzanych przez **tensometryczne** czujniki (S1-S4) oraz urządzenia do przekazywania sygnału z układu elektronicznego do znajdującego się w pewnej odległości wskaźnika wskazującego co najmniej w sytuacji, kiedy obciążenie przekazywane z pierwszego członu na drugi człon za pośrednictwem czopa (30), zmierzone przez czujniki tensometryczne (S1-S4), osiąga wartość krytyczną.

(27 zastrzeżeń)

A1(21) 293094 (22) 91 12 23 5(51) G01N 21/84

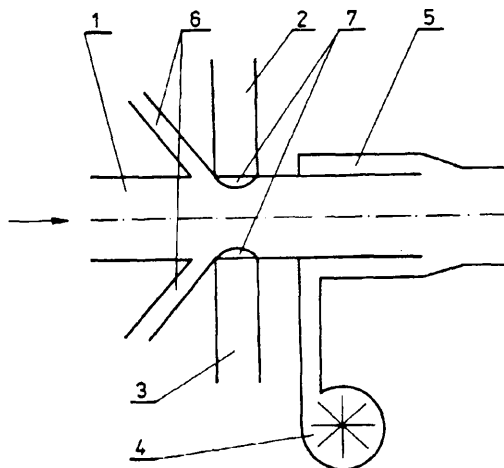
(71) Politechnika Poznańska, POZNAŃ

(72) Ochocki Włodzimierz

(54) Urządzenie do ciągłego pomiaru stopnia zadymienia spalin, zwłaszcza wysokopiętnych silników spalinowych

(57) Urządzenie do diagnostyki silników, z czujnikami fotoelektrycznymi i wspomaganiami ejektorowym charakteryzuje się tym, że w strefie okienek (6) nadajnika fotoelektrycznego (2) i odbiornika fotoelektrycznego (3), od strony przeciwnej kierunku wylotu spalin, ma wyloty kanałów przepływowych (6).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 293132 (22) 92 01 08 5(51) G01N 33/18
G01N 1/02

(71) Wyższa Szkoła Pedagogiczna im. Edukacji Narodowej, Kraków

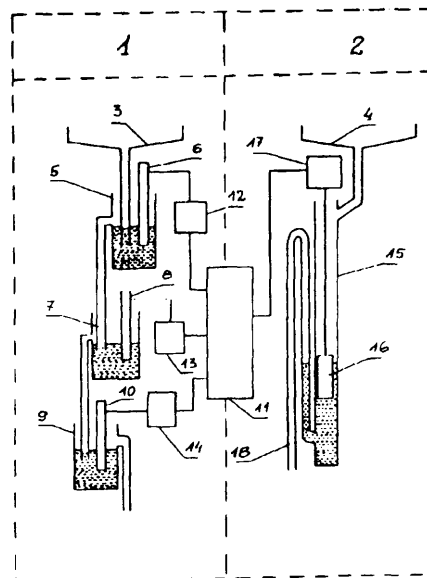
(72) Chmura Janusz

(54) Urządzenie do pomiaru wielkości fizycznych wody podczas opadu

(57) Urządzenie służy do ciągłego pomiaru wysokości opadu, jego temperatury, elektrycznego przewodnictwa właściwego, wartości pH i innych podobnych wielkości fizycznych.

Urządzenie składa się z dwóch kolumn pomiarowych (1, 2) z zamontowanymi pojemnikami (3, 4) zbierającymi wody opadowe. Jedna z kolumn posiada komory pomiarowe (5, 7, 9) z wbudowanymi sondami pomiarowymi (6, 8, 10) połączonymi z rejestratorem (11). Druga kolumna posiada komorę pływkową (15) z pływakiem (16), który poprzez przetwornik kątowy (17) jest połączony również z rejestratorem (11).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 293067 (22) 91 12 31 5(51) G01N 33/38

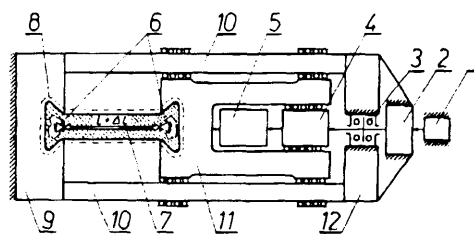
(71) Politechnika Szczecińska, SZCZECIN

(72) Kiernożycki Włodzimierz, Szwabowski Jerzy

(54) Urządzenie do badań próbek betonu w procesie twardnienia

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że próbka (7) badanego betonu otoczona komorą termiczną (8) zamocowana jest w chwycie nieruchomym (9) i chwycie ruchomym (11). Chwyt ruchomy (11) napędzany jest mechanizmem zbudowanym z elektrycznego silnika skokowego (1) sprzężonego z przekładnią falową (2), której śruba toczna (4) ustalona jest za pomocą łożysk (3) w belce poprzecznej (12) połączonej prowadnicami (10) z chwycem nieruchomym (9), natomiast nakrętka przekładni śrubowej tocznej (4) jest osadzona przesuwnie w korpusie chwytu ruchomego (11) i styka się z końcówką czujnika siły (5), którego przeciwległa końcówka pasowana jest w korpusie chwytu ruchomego (11).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 292464 (22) 91 11 19 5(51) G01R 31/02
G01R 1/04
G01R 11/00

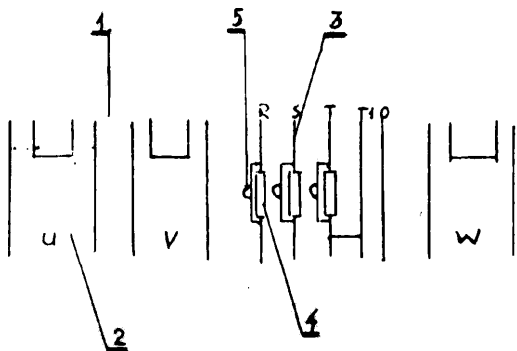
(75) Stanisław Witold, ZAMOŚĆ; Cieślowski Leszek, WARSZAWA; Stanisław Zbigniew, ZAMOŚĆ

(54) Listwa kontrolno-pomiarowa /Lkpd/ do optycznej kontroli ciągłości cewek napięciowych liczników energii elektrycznej czynnej i biernej w układach pomiarowych półpośrednich i pośrednich

(57) Listwa kontrolno-pomiarowa (Lkpd) składająca się z obudowy izolacyjnej (1), zacisków prądowych UWW (2), zacisków napięciowych i zacisku zerowego RST, 0 (3) na trwałe

przymocowanych do obudowy, charakteryzuje się tym, że na każdej fazie zacisk napięciowy podzielony został na dwie odizolowane elektrycznie części i pomiędzy te części wbudowano szeregowo opornik elektryczny (4) i równolegle do opornika diodę **luminiscencyjną** (5).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 297840 (22) 92 05 29 5(51) G03B 23/02

G02B 27/02

G09F 11/30

(31)91 4118390

(32)9106 05

(33) DE

92 4202063

25 01 92

DE

(86) 92 05 29 PCT/EP92/01200

(87) 92 12 10 WO92/22010 PCT Gazette nr 31/92

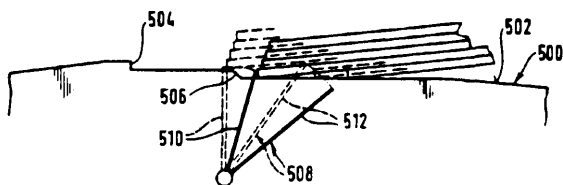
(71) Licinvest AG, Landquart, CH

(72) Maag Arthur

(54) Urządzenie do cyklicznego przekładania stosu arkuszy

(57) Urządzenie ma pierwszy człon ramowy tworzący obudowę, drugi człon ramowy tworzący szufladę, środki (504) umieszczone w jednym z tych członów ramowych do usuwania pojedynczego arkusza z pozostałych arkuszy stosu po wycofaniu szuflady, środki (510) umieszczone w drugim z członów ramowych do przytrzymywania tych pozostałych arkuszy po przejściu tego pojedynczego arkusza.

(14 zastrzeżeń)



A1(21) 293153 (22) 92 01 10 5(51) G05D 16/10

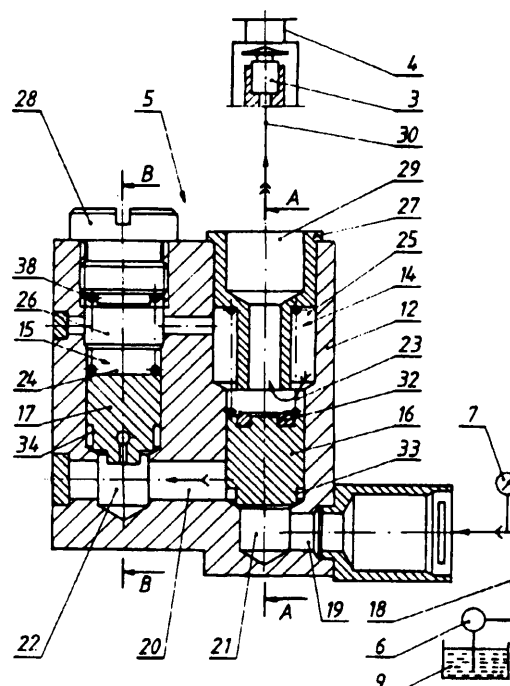
(71) TEPRO Zakład Techniki Próżniowej,
KOSZALIN

(72) Lange Augustyn

(54) Układ sterowania pompy próżniowej obrotowej

(57) Układ sterowania pompy z obiegiem oleju do zasilania olejem łożysk oraz komory pompy składa się ze zbiornika (9), pompki olejowej (6), filtra (7) oraz zaworu sterującego (5). Zawór sterujący (5) połączony jest z **zaworem odcinająco-zapowietrzającym** (3) na króćcu ssącym (4) pompy przewodem powietrznym (30). Zawór sterujący (5) jest **dwucylindrowym** rozdzielaczem (5) umieszczonym w korpusie (12). Pierwszy cylinder (14) z tłoczkiem (16) połączony jest z przewodem zasilającym (18), przewodem do smarowania łożysk i komory pompy. Cylinder (14) wyposażony jest w korek (27) z otworem osiowym (29) do połączenia z cylindrem zaworu (3) na króćcu ssącym (4) i w otwór połączony z **atmosferą** umieszczony powyżej tłoczka (16). Drugi cylinder (15) z tłoczkiem (17) połączony jest z pierwszym cylindrem (14) oraz z przewodem do połączenia poprzez filtr ze zbiornikiem oleju (9). Oba cylindry (14, 15) ukształtowane są jako kilkustopniowe otwory (14, 15), gdzie otwory zasilające (19, 20) przyłączone są do dolnych odcinków (21, 22) kilkustopniowych otworów (14, 15) o najmniejszej średnicy.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ II

ELEKTROTECHNIKA

A1(21) 293060 (22) 92 01 03 5(51) H01B 13/00

(71) ENERGOKABEL Ośrodek

Badawczo-Rozwojowy Przemysłu

Kablowego, OŻARÓW MAZOWIECKI

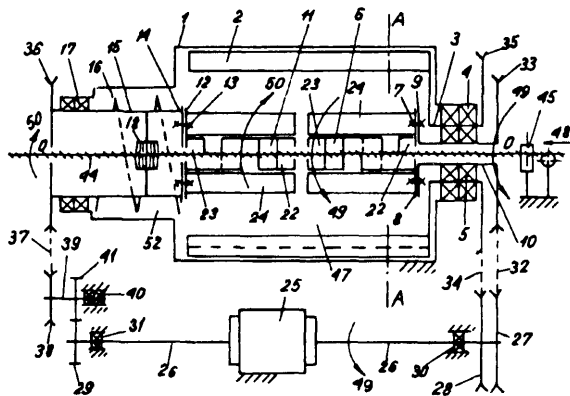
(72) Gałka Piotr

(54) Urządzenie do nakładania talku na ośrodki przewodów elektroenergetycznych

(57) Urządzenie, wyposażone w elektryczny silnik napędowy, w napędzające koła rowkowe i koła zębate oraz w rolki kierunkowe charakteryzuje się tym, że w obudowę (1) wzdłuż osi wirowania umieszczone są obrotowe tuleje talkujące (6, 11)

albo szczotki talkujące, obrotowa okrągła szczotka zgarniająca (18) oraz współosiowo do siebie talkujących (lub szczotek talkujących) obrotowe łopatki podające (2).

(4 zastrzeżenia)



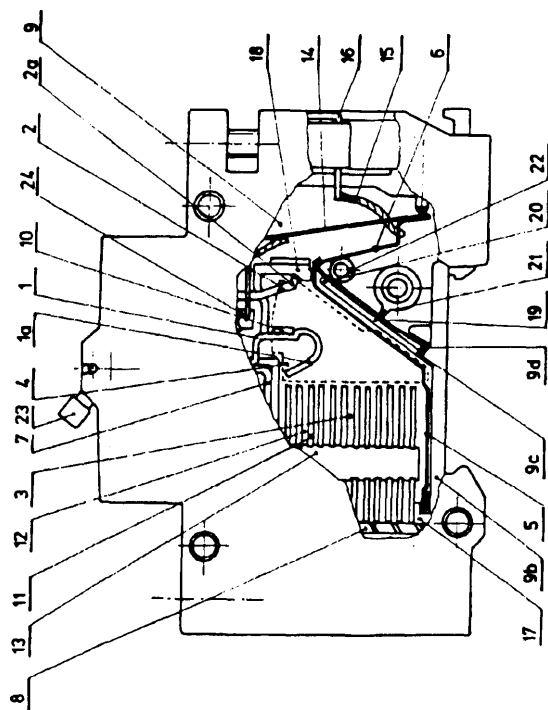
AI(21) 293152 (22)92 01 10 5(51) H01H 9/30
H01H 33/00

- (71) FAEL Dolnośląskie Zakłady Wytwórcze
Aparatury Precyzyjnej, ZĄBKOWICE
ŚLĄSKIE
(72) Brauer Jan, Grzęda Mieczysław, Kołtuniuk
Mieczysław, Strugała Roman, Stolarczyk
Witold, Przybylska Gabriela

(54) Układ gaszeniowy wyłącznika instalacyjnego

(57) Układ gaszeniowy charakteryzuje się tym, że jedno ramię szyny łukowej (5) ma koniec odgięty dwukrotnie o kąt rozwarty, a wygięcie to jest miejscem zestyku szyny łukowej (5) ze wspornikiem (6). Korzystne jest, jeśli wspornik (6) bazowany jest w korpusie (9) poprzez pępki (19) i (20) na ścianie (9c) z jednej strony oraz występu (21) i (22) korpusu (9) z drugiej strony wspornika (6). Ponadto położenie ramienia wspornika (6) ograniczone jest odpowiednio ukształtowaną ścianką (9d) korpusu (9).

(3 zastrzeżenia)

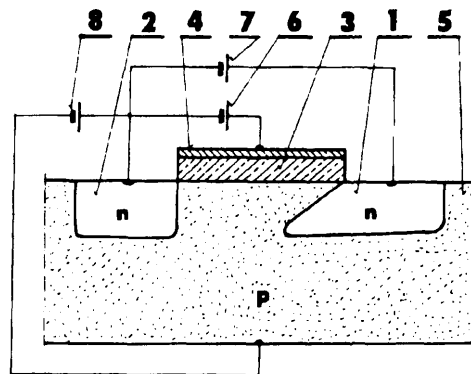


A2(21) 297079 (22) 92 12 17 5(51) H01L 29/792

- (75) Kordalski Wiesław, Gdańsk; Napieralski
Andrzej, Aleksandrów
(54) Transzystor polowy MOS i/lub rezystor
liniowy MOS przestrajany napięciem
zewnętrznym

(57) Transzystor polowy MOS i/lub rezystor liniowy MOS przestrajany napięciem zewnętrznym, mający odizolowaną od powierzchni półprzewodnika elektrodę-bramkę oraz źródło i dren charakterystyczny tym, że odźródłowa strona obszaru drenu (1) jest wyprofilowana w taki sposób, że w miarę oddalania się w głąb półprzewodnika (5) od jego powierzchni będącej w kontakcie z izolatorem (3) bramki, odległość pomiędzy obszarem drenu (1) a źródłem (2) zmniejsza się.

(1 zastrzeżenie)

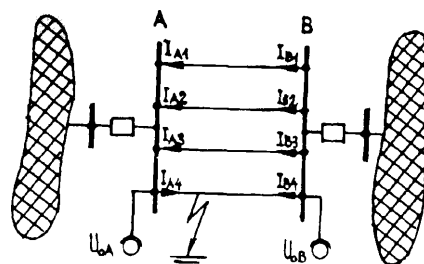


AI(21) 293080 (22) 92 01 03 5(51) H02H 7/26

- (71) ENERGOPOMIAR - ELEKTRYKA
Zakład Pomiarowo-Badawczy Energetyki Sp.
z o.o., Gliwice
(72) Trynkiewicz Józef, Lawera Edward
(54) Sposób zabezpieczania kablowych linii
wiązkowych

(57) Sposób polega na tym, że określa się w każdym kablu kierunki przepływu składowych zerowych ($I_{A1}, I_{A2}, I_{A3}, I_{A4}$) prądu w odniesieniu do składowej zerowej (U_{0A}) napięcia przy pierwszym końcu (A) linii oraz kierunki składowych zerowych prądu tak samo przy drugim końcu linii (B) i rejestruje uszkodzenie tego kabla składowego linii wiązkowej, w którym dodatniemu kierunkowi składowej zerowej (I_{A4}) prądu towarzyszą ujemne kierunki składowych zerowych (I_{A1}, I_{A2}, I_{A3}) prądu w pozostałych kablach tej strony linii po czym powoduje się wyłączenie linii z ruchu lub sygnalizuje jej uszkodzenie.

(3 zastrzeżenia)



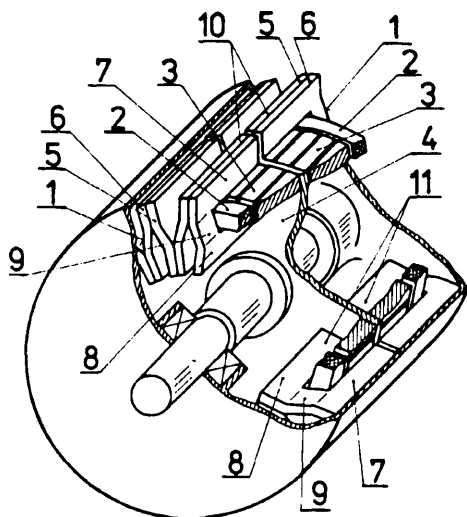
AI(21) 293147 (22) 92 01 09 5(51) H02K 21/20

- (71) Politechnika Wrocławska, WROCŁAW
(72) Zieliński Piotr, Schoepp Konrad

(54) Maszyna synchroniczna o magnesach trwałych

(57) Maszyna synchroniczna posiada ferromagnetyczny rdzeń (1) stojana, cewki twornika (2) i cylindryczną magnesnicę (3) o czynnej powierzchni zewnętrznej i wewnętrznej. Boki czynne cewek (2) ułożone są na okręgu na przedłużeniu cylindra magnesnicy (3), wzdłuż jego powierzchni czołowej. Rdzeń (1) składa się z kręgu zewnętrznych zębów (10) ułożonych równolegle do osi maszyny na zewnątrz cylindra magnesnicy (3) i kręgu wewnętrznych zębów (11) ułożonych równolegle do osi maszyny wewnątrz cylindra magnesnicy (3). Zewnętrzne zęby (10) i wewnętrzne zęby (11) są ułożone wzdłuż obwodu magnesnicy (3) na przemian tak, że kąt jaki tworzą symetryczne promieniowe powierzchni zębów zwróconych ku powierzchni cylindra magnesnicy (3) dla sąsiadujących zębów (10) i (11) jest równy podzielnice biegunowej magnesnicy (3) wyrażonej w mierze kątowej. Zewnętrzne zęby (10) są połączone z jednej strony z wewnętrznymi zębami (11) magnetycznym jarzmem (9) tak, że między zębami (10, 11) w części przyjarzmowej leży czynny bok cewki (2), a na pozostałej długości strefy międzyzębowej znajduje się ścianka cylindra magnesnicy (3) oddzielona od zębów (10, 11) i cewki (2) szczelinami powietrznymi.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 293055 (22) 91 12 31 5(51) H02P 1/18

(71) Politechnika Krakowska im. Tadeusza Kościuszki, KRAKÓW

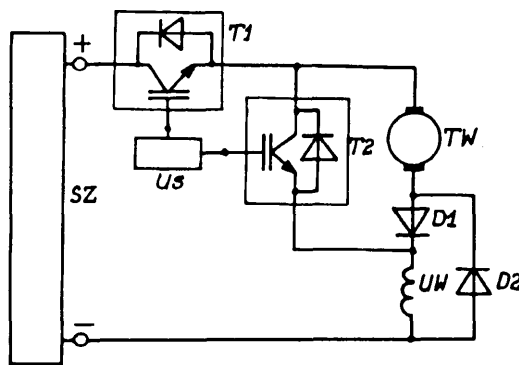
(72) Mazgaj Witold, Drozdowski Piotr

(54) Układ impulsowego rozruchu i impulsowego hamowania odzyskowego maszyny prądu stałego

(57) Układ dotyczy szeregowej oraz obcowzbudnej maszyny prądu stałego, zasilanej ze źródła napięcia stałego.

Twornik (TW) maszyny połączony jest jednym końcem z dwoma tranzystorami (T1, T2), posiadającymi integralnie dołączone diody zwrotne. Układ z maszyną szeregową ma kolektor pierwszego tranzystora (T1), którego emiter połączony jest z jednym z zacisków twornika (TW), dołączony do dodatniego bieguna sieci zasilającej (SZ). Emiter drugiego tranzystora (T2), którego kolektor połączony jest z tym samym zaciskiem twornika (TW), dołączony jest do drugiego końca uzwojenia wzbudzenia (UW) oraz do katody pierwszej diody (D1), która połączona jest anodą z drugim zaciskiem twornika (TW). Do drugiego zacisku twornika (TW) dołączona jest także katoda drugiej diody (D2), której anoda połączona jest z ujemnym biegunem sieci zasilającej (SZ). W układzie z maszyną obcowzbudną, drugi zacisk twornika (TW) oraz emiter drugiego tranzystora (T2) połączone są bezpośrednio z ujemnym biegunem sieci zasilającej (SZ).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 293033 (22) 91 12 30 5(51) H02P 7/06

(71) Politechnika Szczecińska, SZCZECIN

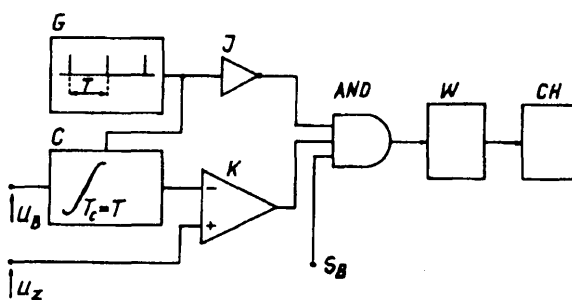
(72) Kalisiak Stanisław, Bojański Ludwik, Kwiatkowski Grzegorz, Szymianis Jerzy, Czajkowski Mirosław

(54) Układ sterowania choppera

(57) Układ sterowania chopperem, zwłaszcza do regulacji prędkości obrotowej silnika prądu stałego charakteryzuje się tym, że zawiera integrator (C), na wejście którego podany jest sygnał proporcjonalny (U_B) do wartości napięcia źródła zasilania choppera (CH), zaś jego wejście zerujące połączone jest z wyjściem generatora (G) i wejściem inwertera (J).

Sygnały wyjściowe z inwertera (J) i komparatora (K) oraz zewnętrzny sygnał blokujący (SB) podane są na wejścia elementu logicznego (AND), którego sygnał wyjściowy podany jest do wzmacniacza (W), który połączony jest z chopperem (CH). Na wejścia komparatora (K) podany jest sygnał z integratora (C) oraz sygnał zadany (U_z).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 292860 (22) 91 12 18 5(51) H02P 9/10

(71) Instytut Energetyki, WARSZAWA

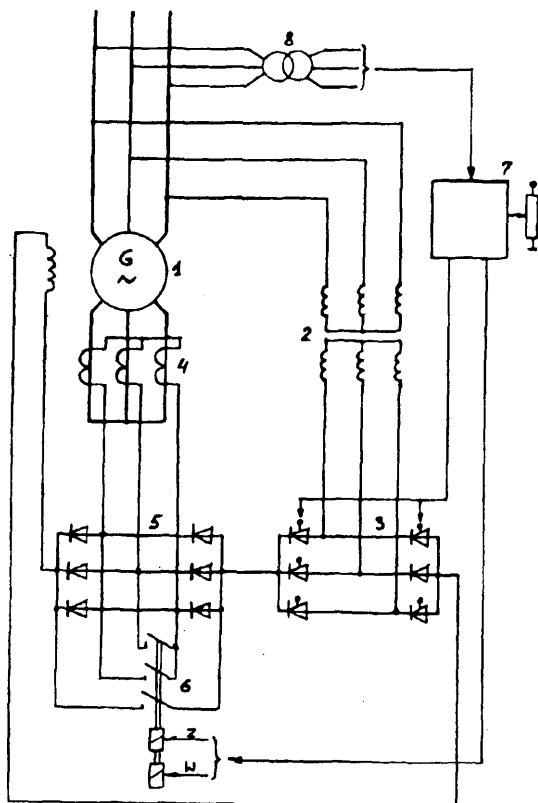
(72) Grabowski Andrzej, Mściwojewski Edward, Sauk Mariusz

(54) Sposób zasilania układu wzbudzenia generatora synchronicznego dużej mocy

(57) Sposób zasilania układu wzbudzenia generatora synchronicznego przeznaczonego zwłaszcza do generatorów dużej mocy, który zawiera transformator wzbudzenia zasilający tyrystorowy prostownik wzbudzenia, transformator prądowy, w którego uzwojeniu pierwotnym płynie prąd generatora, a uzwojenie wtórne zasilają prostownik diodowy polega na tym, że prostownik tyrystorowy (3) zasilający uzwojenie wzbudzenia generatora (1) jest połączony szeregowo z prostownikiem diodowym (2), który jest zwierany przez styki trójbiegunowego wyłącznika po stronie prądu stałego i zmiennego, gdy napięcie generatora znajduje się w zakresie normalnych zmian, natomiast rozwierany w

przypadku gdy napięcie generatora jest niższe od zakresu normalnych zmian, a sygnały sterujące otwarciem (W) lub zamknięciem (Z) styków wyłącznika (6) są wytwarzane w regulatorze napięcia (7).

(1 zastrzeżenie)



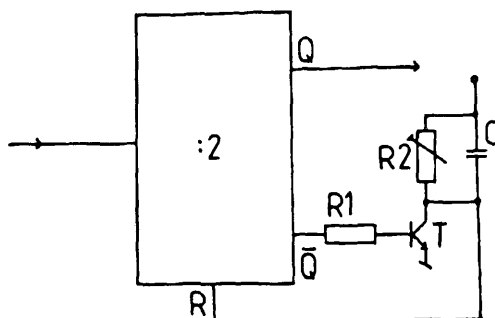
A1(21) 292323 (22) 91 11 08 5(51) H03K 3/033
H03K 21/10
H01H 43/42

(75) Wasielewski Jacek, WROCLAW

(54) Przerzutnik **monostabilny** z możliwością przerwania cyklu oraz wyłącznik schodowy z tym przerzutnikiem

(57) Przerzutnik monostabilny zawiera zintegrowany dzielnik ($\div 2$), tranzystor (T), rezystor (R2) **wraz** z kondensatorem (C) podtrzymujący czas pracy układu po wytrąceniu ze stanu równowagi. W zgłoszeniu przedstawiono również wyłącznik oświetlenia schodowego złożony z układu zabezpieczającego przed iskrzeniem styków przycisków, przerzutnika monostabilnego i układu sterującego mocą.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 296701 (22) 92 02 19 5(51) H04Q 1/14

(31) 91 9102615 (32) 91 03 05 (33) DE
91 9109639 03 08 91 DE

(86) 92 02 19 PCT/EP92/00343

(87) 92 09 17 WO92/16076 PCT Gazette nr 24/92

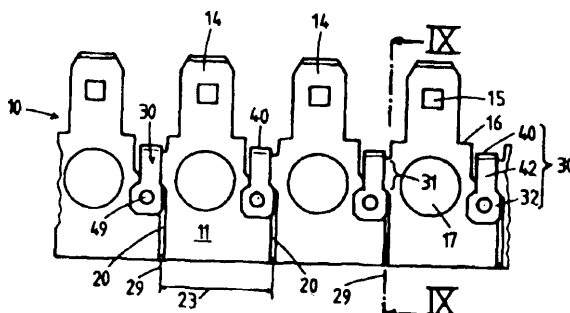
(71) Quante AG, Wuppertal, DE

(72) Otto Hans Dieter, Kubelstein Ralf, Weldert Gunter

(54) Profilowany element nośny **dla** listew przyłączowych i/lub rozdzielczych w dziedzinie telekomunikacji

(57) Profilowany element nośny (10) o poprzecznym przekroju **ceowym** służy do montażu listew przyłączowych i/lub rozdzielczych, do których dołączane są żyły kablowe tworząc połączenie elektryczne. Ten element o przekroju ceowym posiada ramiona (11), które dla prowadzenia i utrzymywania listew zawierają łączniki (14) oraz ograniczniki ruchu (16) do podpięcia listew. Dla prostego i szybkiego wytwarzania profilowanego elementu nośnego o dowolnej długości, proponuje się, aby we wzdluznym odstępie (23), który odpowiada jedno lub wielokrotności raportu wzorca wykrojnika późniejszych ramion i pasma środkowego, wyciąć poprzeczną szczelinę (20) w profilowanym elemencie nośnym (10). Szczelina poprzeczna (20) przedziela jedno z ramion (11) aż do pasma poprzecznego (13) pomiędzy kolejnymi zaganianymi odcinkami, które stopniowo, zawsze osobno, będą zaginane w ceowy przekrój poprzeczny. W końcowym obszarze jednego z zaganianych odcinków zostaje wycięty jednocześnie wypust (30) z materiału elementu nośnego. Wypust (30) wychodzi z wyciętego ramienia (11) jednego z zaganianych odcinków, przechodzi przez poprzeczną szczelinę (20) i swym swobodnym końcem (32) jest przymocowany do ramienia (11) sąsiedniego zaganianego odcinka. W ten sposób oba, niezależnie od siebie zagięte zaganiane odcinki połączone są ze sobą i tworzą ciągły profilowany element nośny (10) o ceowym przekroju poprzecznym.

(24 zastrzeżenia)



A1(21) 297217 (22) 92 12 29 5(51) H04Q 1/20

(31) 92 4200775 (32) 92 01 11 (33) DE

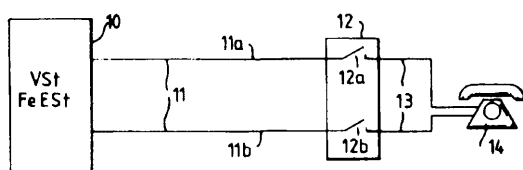
(71) KRONE Aktiengesellschaft, Berlin, DE

(72) Honl Robert, Radmer Andreas

(54) Telefoniczny układ separujący

(57) Telefoniczny układ separujący składa się z dwóch elektronicznych przełączników (12a, 12b), z których każdy jest włączony w linię abonenta (11a, 11b). Każdy przełącznik (12a, 12b) zawiera sterowany prostownik krzemowy, którego wejście sterujące jest sterowane przez włączoną równolegle diodę Zenera z rezystancją. Równoległe bocznikowanie prostownika krzemowego składa się z pojemności i rezystancji. Wejścia sterujące prostowników krzemowych są połączone za pomocą członu sprzęgającego, który składa się z szeregowego połączenia pojemności i rezystancji.

(22 zastrzeżenia)



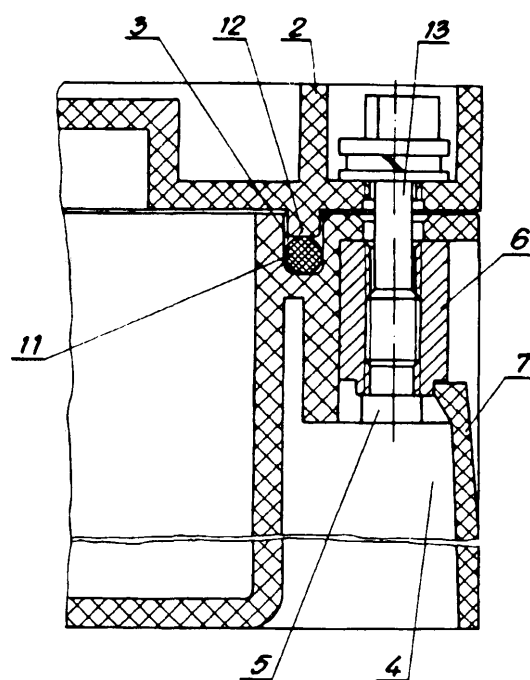
A1(21) 292984 (22) 91 12 28 5(51) H05K 5/02

(71) Zakład Elektroniki Górniczej, TYCHY
 (72) Dragan Lesław, Lęśniewski Stanisław,
 Witański Janusz, Ścierski Roman, Andres
 Anzelm

(54) Obudowa przemysłowa

(57) Obudowa przemysłowa przeznaczona jest do montażu układów elektronicznych i elektrycznych pracujących w podziemiach kopalń i zakładach przemysłowych. Korpus i pokrywa (2) wykonane są z tworzywa sztucznego i są skręcone specjalnymi śrubami (13), które wkręca się do nakrętek (6) osadzonych w gniazdach (5). Na wszystkich bocznych powierzchniach korpusu (1) występują cylindryczne kołnierze umożliwiające wprowadzenie przewodów do obudowy przez dławnice lub innych elementów sterowniczych.

(1 zastrzeżenie)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁA

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1(21) 96107 (22)92 09 30 5(51) A01B 3/00

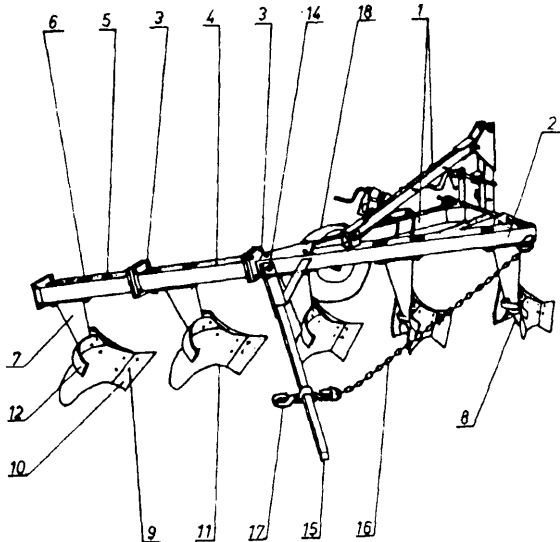
(71) Zakłady Produkcji Sprzętu i Urządzeń
Drobiarskich, Gostyń

(72) Frąckowiak Leonard, Jaraczewski Stefan

(54) Pług ciągnikowy do orki lub podorywki roli

(57) Pług ciągnikowy charakteryzuje się tym, że rama (1) posiada belkę (2), do której mocowany jest śrubami (3) odcinek pierwszy belki (4), a ten połączony jest śrubami (3) z odcinkiem drugim belki (5), a do nich śrubami łączącymi (6) przymocowane są słupce (7). Do słupcy (7) przyspawany jest rdzeń (8), do którego śrubami z łbami wpustowymi (9) przymocowany jest lemiesz (10), odkładnica (11), ścinacz listwowy (12) i krój. Krój usytuowany jest nad lemieszem (10) i przylega do lewej krawędzi odkładnicy (11). Do końca belki (2) jest połączony przegubem (14) wysięgnik (15) połączony drugim końcem do początku belki (2) z ciągnem giętkim (16) o regulowanej długości roboczej, a na wysięgniku (15) jest umocowany przesuwnie zaczep (17) do zaczepiania narzędzia doprawiającego przedsięwzięcie głębę jednocześnie z orką siewną. Do ramy (1) przymocowane jest koło kopiujące (18) powierzchnię pola.

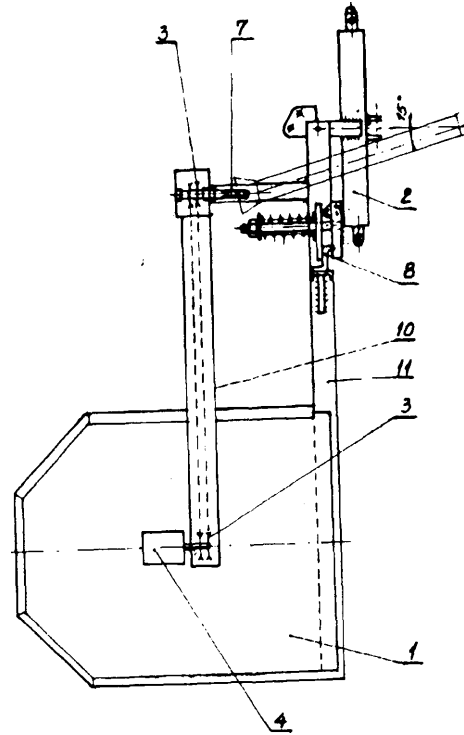
(5 zastrzeżeń)



(54) Kosiarka sadownicza boczna

(57) Kosiarka charakteryzuje się tym, że rama (1) z zespołem roboczym połączona jest z zawieszeniem trzypunktowym (2) poprzez wysięgnik (11) w kształcie ceownika.

(2 zastrzeżenia)



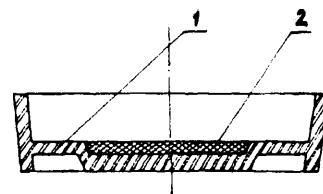
U1(21) 96128 (22)92 10 02 5(51) A01G 9/04

(75) Biliński Piotr, Warszawa

(54) Podstawka pod ceramiczną doniczkę

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest ceramiczna podstawka pod doniczkę charakteryzująca się tym, że w górnej powierzchni dna podstawki (1) znajduje się cylindryczne wgłębienie (2) wypełnione epoksydową lub poliuretanową żywicą.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 96155 (22) 92 10 02 5(51) A01D 34/00

(71) ZUT Spółdzielnia Wytwórczo-Usługowa,
Olsztyn

(72) Sadowski Wacław, Bień Wiesław, Zabiński Jan, Marczuk Henryk, Budzyński Sławomir, Świerko Franciszek

UI(21) 96726 (22) 92 12 21 5(51) A01K 1/015

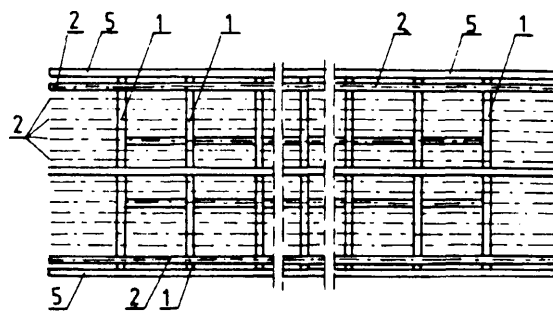
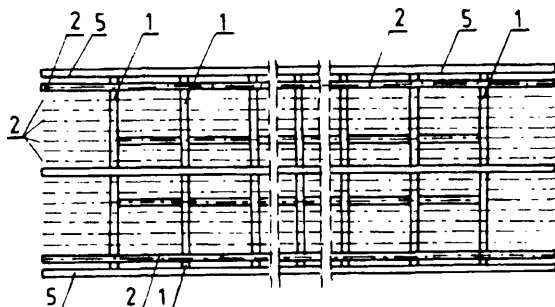
(75) van Grinswen Henricus Theodorus, Erp, NL

(54) Ruszt do hodowli trzody chlewnej

(57) Ruszt charakteryzuje się tym, że usytuowane na prętach poprzecznych (1) okrągłe pręty wzdłużne (2) mają powierzchnię profilowaną korbami.

Pręty poprzeczne (1), zespolone z prętami wzdłużnymi (2) i z konstrukcją **nośno-usztywniającą** mają powierzchnię profilowaną korbami.

(5 zastrzeżeń)



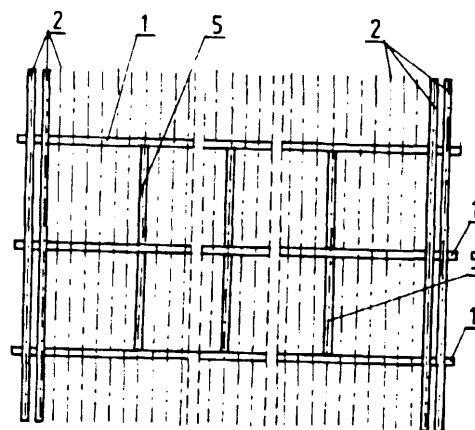
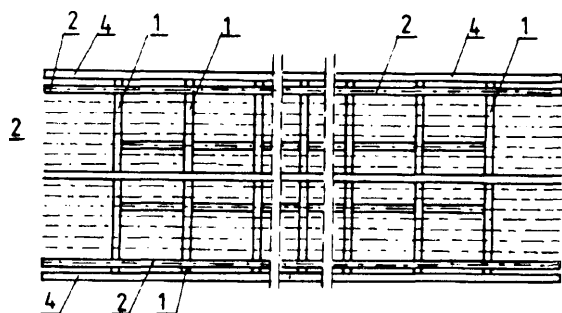
UI(21) 96727 (22) 92 12 21 5(51) A01K 1/015

(75) van Grinswen Henricus Theodorus, Erp, NK

(54) Ruszt do hodowli trzody chlewnej

(57) Ruszt charakteryzuje się tym, że usytuowane na prętach poprzecznych (1) kształtowe pręty wzdłużne (2) mają trójkątny zarys przekroju poprzecznego, korzystnie w kształcie trójkąta równoramiennego, zaś powierzchnię użytkową stanowi jeden z płaskich boków tego zarysu usytuowany poziomo. Pręty poprzeczne (1), zespolone z prętami wzdłużnymi (2) i z konstrukcją **nośno-usztywniającą** mają również trójkątny zarys przekroju poprzecznego.

(4 zastrzeżenia)



UI(21) 96728 (22) 92 12 21 5(51) A01K 1/015

(75) van Grinswen Henricus Theodorus, Erp, NL

(54) Ruszt do hodowli trzody chlewnej

(57) Ruszt charakteryzuje się tym, że usytuowane na prętach poprzecznych (1) kształtowe pręty wzdłużne (2) mają trójkątny zarys przekroju poprzecznego, korzystnie w kształcie trójkąta równoramiennego, zaś powierzchnię użytkową wierzchnią stanowi jeden z boków tego zarysu usytuowany poziomo, mający powierzchnię profilowaną korbami. Pręty poprzeczne (1) zespolone z prętami wzdłużnymi (2) i z konstrukcją **nośno-usztywniającą** mają również trójkątny zarys przekroju poprzecznego i korzystnie profilowaną korbami powierzchnię.

(4 zastrzeżenia)

UI(21) 96729 (22) 92 12 21 5(51) A01K 1/015

(75) van Grinswen Henricus Theodorus, Erp, NL

(54) Ruszt do hodowli trzody chlewnej

(57) Ruszt charakteryzuje się tym, że konstrukcję **nośno-usztywniającą** (3) tworzą **pająkowe** pręty (5) ugięte w części środkowej i pionowe krótkie pręty wsporcze, przy czym pająkowe pręty (5) mają końce zespolone ze skrajnymi prętami poprzecznymi (1) i są usytuowane w przybliżeniu równoległe do prętów wzdłużnych (1), zaś pręty wsporcze zespolone są jednym końcem z prętami pająkowymi (5) w obszarze ich ugięcia w dół, a drugim końcem ze środkowym prętem poprzecznym (1).

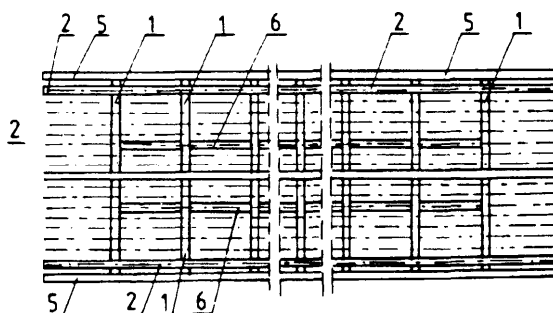
(2 zastrzeżenia)

UI(21) 96730 (22) 92 12 21 5(51) A01K 1/015

(75) van Grinswen Henricus Theodorus, Erp, NL

(54) Ruszt do hodowli trzody chlewnej

(57) Ruszt charakteryzuje się tym, że konstrukcję **nośno-usztywniającą** tworzy kilka równoległych, do prętów wzdłużnych (2) rusztu, kształtowych prętów dolnych (6), z ugiętymi ukośnie w stronę spodu rusztu końcowymi odcinkami, których końce zespolone są ze skrajnymi prętami poprzecznymi (1), oraz kilka



pałkowych prętów wsporczych ugiętych ceowo, których końce ramion zespolone są z końcami prętów poprzecznych (1), a ugięte naroża z prostymi odcinkami kształtowych prętów dolnych (5).

(2 zastrzeżenia)

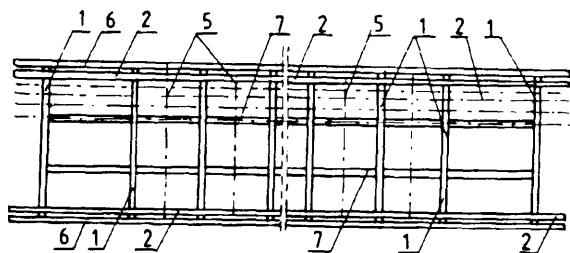
U1(21) 96731 (22) 92 12 21 5(51) A01K 1/015

(75) van Grinswen Henricus Theodorus, Erp, NL

(54) Ruszt do hodowli trzody chlewnej

(57) Ruszt charakteryzuje się tym, że usytuowane na prętach poprzecznych (1) pręty wzdłużne (2) mają promieniowe ugięcia (5), w przybliżeniu jednakowej wielkości, tworzące poprzeczne, promieniowe wgłębienia powierzchni rusztu i powierzchnię profilowaną karami.

(5 zastrzeżeń)



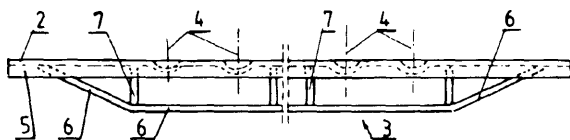
U1(21) 96732 (22) 92 12 21 5(51) A01K 1/015

(75) van Grinswen Henricus Theodorus, Erp, NL

(54) Ruszt do hodowli trzody chlewnej

(57) Ruszt charakteryzuje się tym, że usytuowane na prętach poprzecznych kształtowe pręty wzdłużne (2) mają promieniowe ugięcia (4), w przybliżeniu jednakowej wielkości, tworzące poprzeczne, promieniowe wgłębienia powierzchni rusztu, przy czym pręty wzdłużne (2) mają trójkątny zarys przekroju poprzecznego i gładką powierzchnię.

(3 zastrzeżenia)



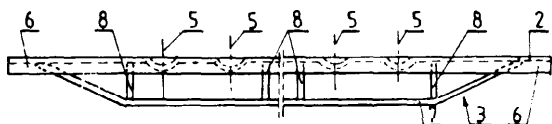
U1(21) 96733 (22) 92 12 21 5(51) A01K 1/015

(75) van Grinswen Henricus Theodorus, Erp, NL

(54) Ruszt do hodowli trzody chlewnej

(57) Ruszt charakteryzuje się tym, że usytuowane na prętach poprzecznych kształtowe pręty wzdłużne (2) mają promieniowe ugięcia (5), w przybliżeniu jednakowej wielkości, tworzące poprzeczne, promieniowe wgłębienia powierzchni rusztu, przy czym pręty wzdłużne (2) mają zarys trójkątny przekroju poprzecznego i profilowaną karami powierzchnię wierzchnią użytkową.

(4 zastrzeżenia)



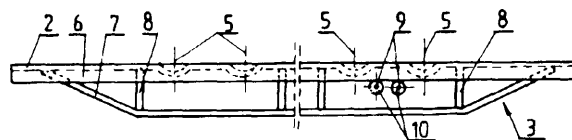
U1(21) 96734 (22) 92 12 21 5(51) A01K 1/015

(75) van Grinswen Henricus Theodorus, Erp, NL

(54) Ruszt do hodowli trzody chlewnej

(57) Ruszt charakteryzuje się tym, że jest wyposażony w zespół ogrzewania, zasilany z zewnętrznej instalacji grzewczej, którego przewody grzewcze (9) usytuowane są od spodniej strony i są prowadzone poniżej bocznych elementów (6) konstrukcji nośno-usztywniającej (3). Przewody grzewcze (9) prowadzone są w rurowych przewodach (10), zespolonych z krawędziami dolnymi bocznych elementów (6) konstrukcji nośno-usztywniającej (3), usytuowanych poprzecznie względem prętów wzdłużnych (2) rusztu.

(7 zastrzeżeń)



U1(21) 96735 (22) 92 12 21 5(51) A01K 1/015

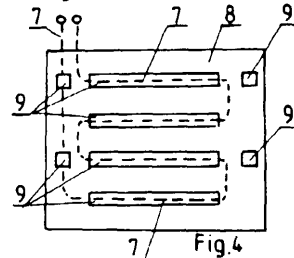
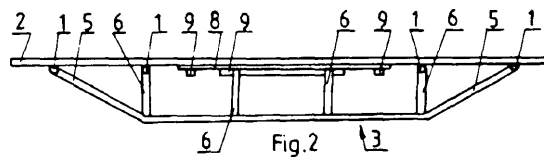
(75) van Grinswen Henricus Theodorus, Erp, NL

(54) Ruszt do hodowli trzody chlewnej

(57) Ruszt charakteryzuje się tym, że jest wyposażony w zespół ogrzewania, zasilany z zewnętrznej instalacji grzewczej, którego przewody grzewcze (7) usytuowane są od spodniej strony.

Zespół ogrzewania zawiera blaszaną powierzchnię ogrzewaną (8) usytuowaną od spodu rusztu na prętach wzdłużnych (2), zaś do tej blaszanej powierzchni ogrzewanej (8) mocowane są kanały grzewcze (9), w których prowadzone są przewody grzewcze (7).

(5 zastrzeżeń)



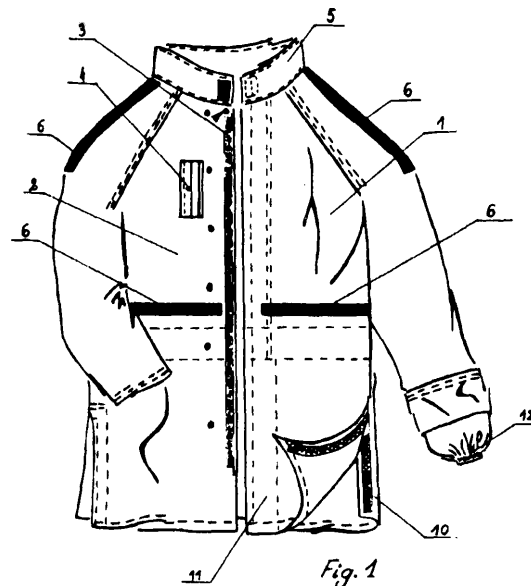
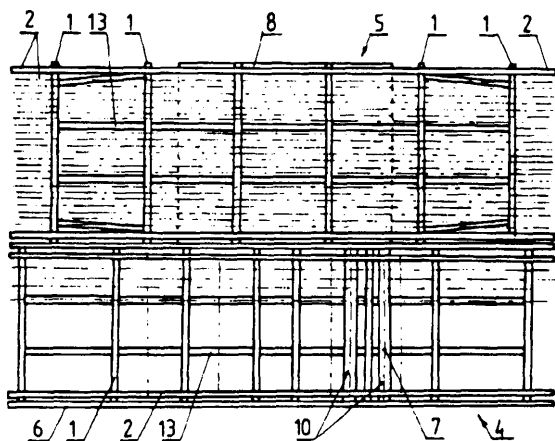
U1(21) 96736 (22) 92 12 21 5(51) A01K 1/015

(75) van Grinswen Henricus Theodorus, Erp, NL

(54) Ruszt do hodowli maciory i prosiąt

(57) Ruszt charakteryzuje się tym, że zawiera segment rusztowy (4) dla maciory i segment rusztowy (5) dla prosiąt, który ustalony jest tak, że jego powierzchnia wierzchnia usytuowana jest poniżej powierzchni wierzchniej segmentu rusztowego (4) dla maciory. Segment rusztowy (4) dla maciory ma boczne płaskowniki (6) konstrukcji nośno-usztywniającej zamykające boczną przestrzeń segmentu rusztowego (4) na wysokości różnicy poziomów usytuowania obu segmentów rusztowych (4) i (5).

(5 zastrzeżeń)



UI(21) 96098 (22) 92 09 29 5(51) A21C 3/06
A21C 11/00

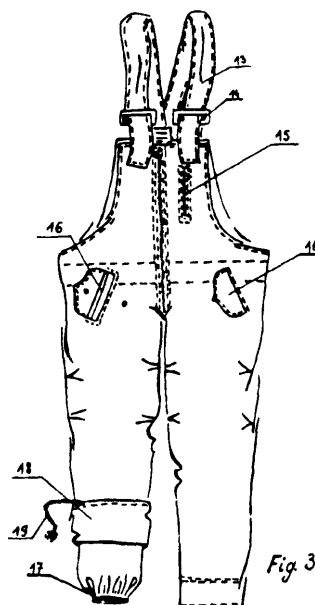
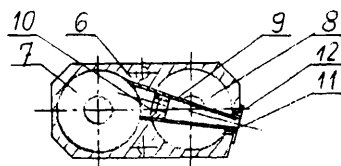
(71) INSPOMA Sp. z o.o. Biuro Handlowe,
Warszawa

(72) Raczek Waldemar, Karczmarczyk
Eugeniusz, Krupa Piotr

(54) Urządzenie do formowania pierożków i
pasztecików

(57) Urządzenie do formowania pierożków i pasztecików wyposażone jest w wymienną formującą głowicę (6) złożoną z dwóch komór (7) i (8) oraz kształtowego leja (9). W górnej części leja (9) wmontowana jest redukcyjna tulejka (10) a w dolnej części leja (9) w formującej szczelinie (11) wmontowany jest redukcyjny kołnierz (12). Urządzenie wyposażone jest w dwa pojemniki na mąkę, do posypywania pierożków i rynn, na których pierożki można piec lub zamrażać.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 96117 (22) 92 09 30 5(51) A41D 13/02
A62B 17/00

(71) Wytwórnia Umundurowania Strażackiego
Związku Ochotniczych Straży Pożarnych RP,
Brzeziny

(72) Lewik Maciej

(54) Bojowy mundur strażacki

(57) Mundur składający się ze spodni i bluzy, wykonany z drelichu o wykończeniu ognio i wodoodpornym lub tkaniny z włókien niepalnych charakteryzuje się tym, że bluza munduru w tylnej dolnej części wyposażona jest w zamykane na suwaki dwie kieszenie umieszczone na zewnątrz. W przedniej górnej części bluzy munduru znajduje się kieszeń (4) zapinana na rzep. Od pasa w dół bluza posiada boczne rozcięcia (10) zapinane na rzepy, oraz wewnętrzne wzmocnienia (11) chroniące przed uderzeniami.

Spodnie w górnej przedniej części mają kieszeń (15) zapinaną na suwak i przeznaczoną na opatrunek osobisty. Przy rękawach bluzy i nogawkach spodni znajdują się ściągacze (12) (17), natomiast nogawka spodni dodatkowo ma mankiet (18) zciągany sznurkiem (19). Tylne kieszenie bluzy mają skośnie usytuowane zapięcie w postaci suwaka.

(3 zastrzeżenia)

UI(21) 96925 (22) 93 01 21 5(51) A41G 1/00

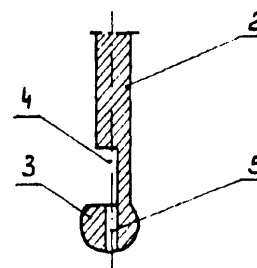
(75) Kostecki Tadeusz, Częstochowa

(54) Gałązka asparagusa z tworzywa sztucznego

(57) Gałązka asparagusa z tworzywa sztucznego, służy do przystrajania wiązanek.

Gałązka składa się z łodygi oraz elementów (2) bocznych. Każdy element (2) boczny ma prostokątne wybranie (4) oraz kuliste zgrubienie (3).

(1 zastrzeżenie)



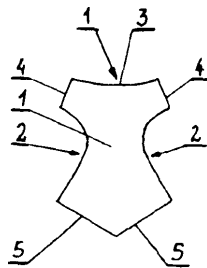
U1(21) 96172 (22)9210 07 5(51) A43B 21/22

(75) Cegiełka Ewa, Kwilcz; Kwiatkowska Ewa, Kwilcz

(54) Element ochronny powierzchni obcasa słupkowego

(57) Element ochronny stanowi płaska kształtka folii samo-przylepnej (1) o podłużnym zarysie zawierającym z obu dłuższych stron boczne kształtowe wycięcia łukowe (2). Kształtka folii samoprzylepnej (1) od jednej węższej strony swego podłużnego zarysu ma płytkie wycięcie łukowe (3), przy czym zarówno to płytkie wycięcie łukowe (3) jak i boczne kształtowe wycięcia łukowe (2) są symetryczne względem podłużnej osi płaskiej kształtki (1).

(3 zastrzeżenia)



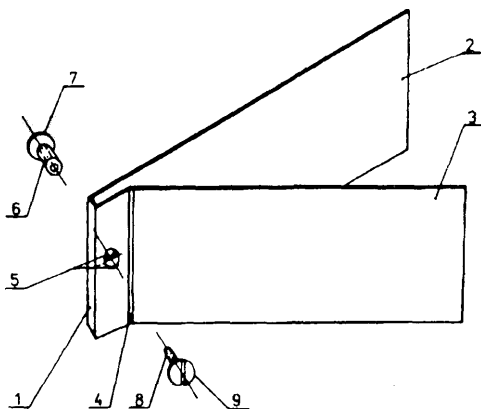
U1(21) 96178 (22) 92 10 08 5(51) A45C 11/18

(75) Podlasek Jan, Wrocław

(54) Oprawka na pakiet blankietów

(57) Oprawka jest wykonana ze sztywnego podłużnego kawałka materiału zagiętego w połowie, z grzbietem (1) po środku, której spodnia okładka (2) jest sztywna na całej długości, zaś wierzchnia okładka (3) uchylna, ma wiotkie poprzeczne wykonane wgłębienie (4) w pobliżu grzbietu (1). W obu okładkach (2, 3), między grzbietem (1) a wgłębieniem (4), wykonane są otwory (5), przeznaczone do osadzenia gwintowanej tulei (6) z łbem (7) i gwintowanego wkręta (8), z naciętym łbem (9), do wkręcania w tuleję (6) i mocowania pakietu blankietów.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 96145 (22) 92 10 02 5(51) A47B 45/00

(71) MEBLOR Fabryka Sprzętu Okrętowego, Czarnków

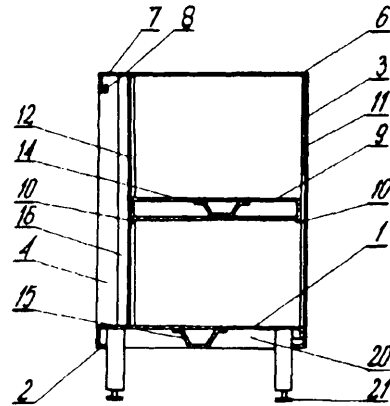
(72) Kmiecik Franciszek

(54) Szafka stojąca otwarta

(57) Szafka składa się z płyty podstawy (1) o zagiętych ku dołowi bokach i podgiętych od czoła brzegu (2), blaszanego

korpusu (3) o przekroju **ceowym** i podgiętych ceowo do wnętrza ramionach (4) oraz zagiętym od góry obrzeżu (6), łączącego u góry podgięte ceowo do wnętrza ramiona (4) korpusu (3) łącznika (7) o przekroju ceowym zakończonego podgięciem (8), półki (9) o zagiętych ku dołowi i podgiętych od spodu brzegach opartej o wsporniki (10) osadzone w listwach (11, 12) o przekroju trapezowym z otworami, przy czym półka (9) i płytka podstawy (1) są usztywnione trapezowymi kształtownikami (14, 15) a za podgiętymi ceowo do wnętrza ramionami (4) korpus (3) ma dwa pionowe wzmacniające wsporniki (16). Płyta podstawy (1) jest osadzona na cokołach (20) z podwójnymi nogami a listwy (11, 12) są odpowiednio przytwierdzone z tyłu do korpusu (3) a z przodu do pionowych wzmacniających wsporników (16).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 96146 (22)9210 02 5(51) A47B 81/00

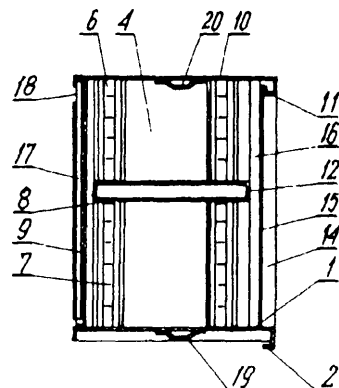
(71) MEBLOR Fabryka Sprzętu Okrętowego, Czarnków

(72) Kmiecik Franciszek, Szwed Witold

(54) Szafka wisząca otwarta

(57) Szafka wykonana z blachy składa się z płyty podstawy (1) o zagiętych ku dołowi bokach i podgiętych od czoła brzegu (2), ścian bocznych (4) wyposażonych od wewnątrz w listwy (6) o przekroju trapezowym z otworami (7) **zaopatrzonymi** we wsporniki (8), ścianę tylną (9) o zagiętych od tyłu brzegach, sufitu (10) o zagiętych do dołu bokach z których czołowy zakończony jest ceowym podgięciem (11) i osadzonej na wspornikach (8) półki (12) o zagiętych ku dołowi i podgiętych od spodu brzegach. Ściany boczne (4) są od czoła zakończone ceowym zagięciem (14) za którym są osadzone usztywniające pionowe wsporniki (15). Z tyłu o ścianę tylną (9) opierają się dwie przyscienne listwy nośne (17) o przekroju ceowym z podgiętymi krawędziami z podcięciem (18) wchodzącym pod zagięty do dołu bok sufitu (10), przy czym płyta podstawy (1) i sufit (10) są usztywnione trapezowymi **kształtownikami** (19, 20).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 96144 (22) 92 10 02 5(51) A47B 88/00

(71) MEBLOMOR Fabryka Sprzętu

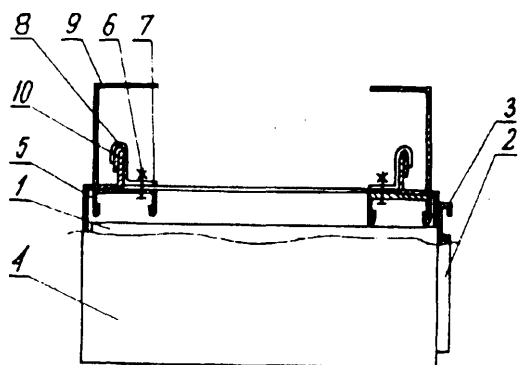
Okrętowego, Czarnków

(72) Kmiecik Franciszek

(54) Obudowa meblowa z szufladą

(57) Obudowa jest wykonana z blachy w kształcie prostopadłościanu (4) o otwartych podstawach wzmocniona u góry ceownikami (5), których grzbiety za pomocą łączników śrubowych (6) są połączone z kątownikami (7) zakończonymi hakowym zawieszaniem (8) i jest wyposażona w listwy prowadzące (9) o ceowym przekroju w których dolne ramię jest **podgięte** do góry i tworzy tor jezdny (10) na którym opierają się hakowe zawieszania (8) kątowników (7).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 96159 (22) 92 10 02 5(51) A47C 1/14

(71) PROZAMET Łódzkie Przedsiębiorstwo

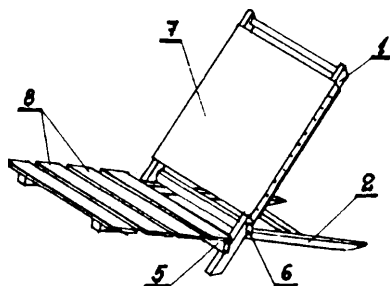
Wielobranżowe, Łódź

(72) Pabin Tadeusz

(54) Leżak

(57) Leżak ma dwie ramy: trójboczną ramę (1) i czworoboczną ramę (2) z tym, że **trójboczna** rama (1) u dołu ma wykonane na górnej i dolnej powierzchni dłuższych boków trójkątne wycięcia, w których są przytwierdzone beleczki (5) i (6), pomiędzy zaś tymi beleczkami jest umieszczona czworoboczna rama (2) tworząca kąt rozwarty z trójboczną ramą (1). Do górnej części dłuższych boków trójbocznej ramy (1) jest zamocowane płótno (7) tworzące oparcie, do górnej zaś części dłuższych boków czworobocznej ramy (2) są przytwierdzone listwy (8) tworzące siedzisko.

(2 zastrzeżenia)



UI(21) 96966 (22) 93 01 28 5(51) A47C 3/00

(71) DAB Meblarska Spółdzielnia Pracy,

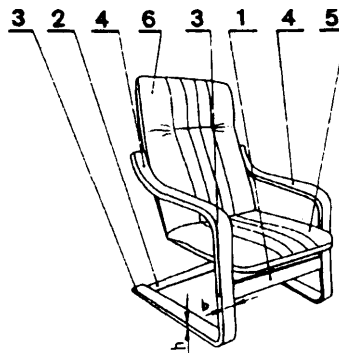
Gdynia-Chylonia

(72) Cwaliński Bogdan, Kusch Zygmunt,
Sobczyński Waldemar, Dembiński Jerzy,
Dunst Władysław

(54) Fotel sprężysty tapicerowany

(57) Fotel sprężysty tapicerowany, mający znany sprężysty element nośny charakteryzuje się tym, że składa się z dwu jednakowych **listwowych** płaskich, **podłużnic** przedniej (1) i tylnej (2), połączonych za pomocą złączy śrubowych (3) z dwoma **poprzecznikami** kształtowymi (4). W połowie wysokości poprzecznic kształtowych (4) nad miejscem osadzenia podłużnicy przedniej (1) jest umocowane elementami łącznymi ukrytymi siedzisko (5), połączone sztywno pod kątem rozwartym z oparciem (6), które łączy się z końcem górnego odcinka poziomego, wygiętym ku górze poprzecznicę kształtową (4), szerokość (b) listwy drewnianej tworzącej poprzecznicę kształtową (4) **jest** trzy razy większa od jej grubości (h).

(6 zastrzeżeń)

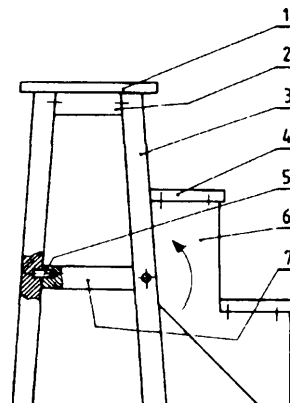
UI(21) 96129 (22) 92 10 02 5(51) A47C 12/00
A47C 9/00

(75) Szlacheta Jan, Gałków Mały

(54) Stołek

(57) Stołek ma nogi i siedzisko, u góry połączone z trzech stron łącznikami (2) a w obszarze środkowym dwoma **przeciwległymi** położonymi łącznikami (7), natomiast z czwartej strony połączone są w obszarze środkowym wałkiem, na którym zamocowana jest obrotowo para bocznych schodkowych (6) ze stopniami (4) połączonymi na stałe z boczkami schodkowymi (6), ponadto po przeciwnej stronie są dwie poprzeczki stanowiące połączenie nóg i zarazem stanowiące opór dla stopni (4) z boczkami schodkowymi (6) w pozycji złożenia.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 96967 (22) 93 01 28 5(51) A47C 17/04

(71) DAB Meblarska Spółdzielnia Pracy, Gdynia

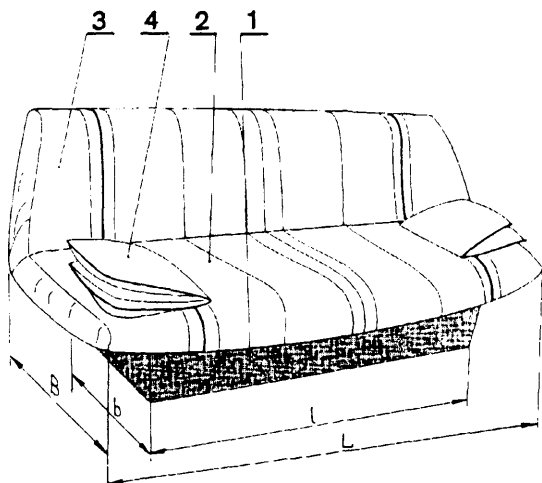
Chylonia

(72) Cwaliński Bogdan, Kusch Zygmunt,
Sobczyński Waldemar, Dembiński Jerzy,
Dunst Władysław

(54) Jednoczęściowa bezpodłokietnikowa kanapa tapicerowana

(57) Kanapa ma dwie sztywne ramy ukształtowane w postać wydłużonych prostokątów o lekko wygiętych ku górze końcach ich dłuższych ramion, połączone ze sobą mechanizmem zapadkowym. Mechanizm zapadkowy jest utwierdzony do sztywnej podstawy (1), której długość (1) jest mniejsza od długości (L) tapicerowanego siedzenia (2) a szerokość (b) jest mniejsza od szerokości (B) tapicerowanego siedzenia. Siedzenie (2) jest utworzone z jednego płata gąbki tapicerskiej, wspartej na licznych elastycznych ścięgowych pasach tapicerskich i połączone z podobnie wykonanym i ukształtowanym oparciem (3). Ruchome poduszki (4) mają kształt złożonych na pół prostokątnych kopert powleczonego pokryciem z tkaniny obiciowej, identycznym jak pokrycie oparcia (3) i siedziska (2).

(8 zastrzeżeń)



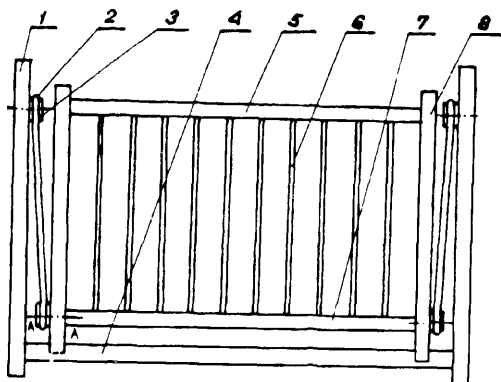
UI(21) 96179 (22) 92 10 09 5(51) A47D 9/02

(75) Jurek Władysław, Świdnica

(54) Łóżeczko-kołyska

(57) Łóżeczko - kołyska składa się z ramy nośnej zamocowanej na czterech stojakach (1) i zawieszanej na ramie kołyski. W górnej części każdego stojaka (1), na sworzniu nałożona jest rolka (3) z rowkiem, w którym obsadzone jest cięgno (2). Drugim swoim końcem cięgno (2), również poprzez rolkę (3) i sworznie połączone jest z dolną częścią słupka (8) na wysokości poprzeczki dolnej (7) kołyski. Słupki (8) w dolnej swojej części usytuowane są poniżej górnej krawędzi wzmocnienia dolnego (4).

(1 zastrzeżenie)



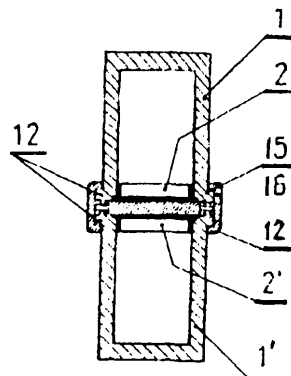
UI(21) 95746 (22) 92 08 03 5(51) A47G 19/24

(75) Hejnik Jerzy, Józefów

(54) Pojemnik na przyprawy

(57) Pojemnik składa się z łącznika z dwoma parami symetrycznie ułożonych prowadnic (12) ograniczonych z jednej strony ścianką oraz dwu symetrycznie ułożonych pojemniczków (1) i (1') z listwami prowadzącymi (12') zwróconych ku łącznikowi bokami zakrytymi odchylanymi pokrywkami, które są połączone z pojemniczkami rozłącznie i mają otwory wysypowe.

(4 zastrzeżenia)



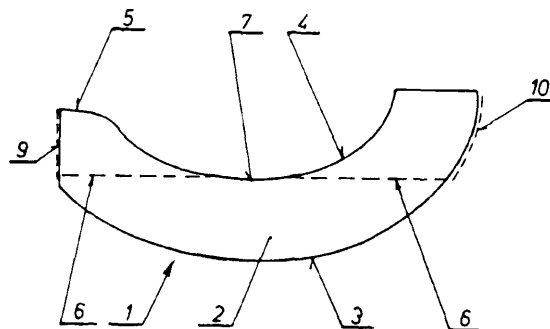
UI(21) 96180 (22) 9210 10 5(51) A47K 10/16
A47K 13/16

(75) Szymański Wojciech, Leszno

(54) Papier toaletowy

(57) Papier toaletowy ma postać segmentu (1) mającego w rozłożeniu zarys sierpowego pasa (2). Pas (2) ma krawędź zewnętrzną (3) i wewnętrzną (4) wygięte w łagodny łuk i tworzące pas (2) o równej szerokości. Wzdłuż segmentu (1) znajduje się linia głęcia (6) położona poziomo na wysokości niecki (7) krawędzi wewnętrznej (4) umożliwiającą zagięcie końcówek segmentu (1) na pas (2).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 96165 (22) 9210 07 5(51) A61B 1/00

(71) Polskie Zakłady Optyczne, Warszawa

(72) Ługowska Magdalena, Godlewski Jerzy

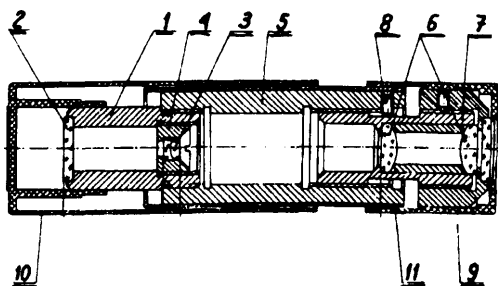
(54) Mikroskopowy tester płodności

(57) Mikroskopowy tester płodności przeznaczony do badania krystalizacji śliny i na tej podstawie określania dni płodnych w cyklu miesięcznym kobiet wyposażony jest w tuleję (1), w której zamocowana jest preparatowa płytka (2) i obiektyw (3) w oprawie (4).

Tuleja (1) osadzona jest w korpusie (5), w którym od drugiej strony wkręcony jest dwusoczewkowy okular (6) w oprawie (7).

Tester wbudowany jest w oryginalne części (9), (10) i (11) oprawy szminki do warg.

(1 zastrzeżenie)



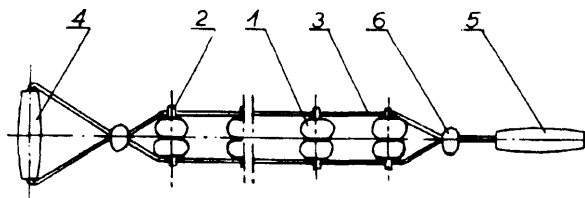
UI(21) 96176 (22) 92 10 08 5(51) A61H 11/00

(75) Kraśnicki Janusz, Kraków

(54) Przyrząd do masażu

(57) Przyrząd do masażu ma krążki (1) wykonane z drewna, zamocowane obrotowo na wałeczkach (2), które są połączone ze sobą w układzie równoległym poprzez linkę (3) przechodzącą przez otworki wykonane na końcach wałeczek (2). Linki (3) są wyposażone w elastyczne tulejki dystansowe, które ustalają wzajemne położenie wszystkich elementów przyrządu. Linki (3) są ze sobą połączone, a ich końce mocują uchwyty (4) i (5), przy czym uchwyt (4) jest zamocowany pionowo do osi symetrii przyrządu a uchwyt (5) wzdłuż jego osi. W miejscu połączeń linek (3) zamocowane są krążki (6), które przykrywają ich połączenia.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 96568 (22) 92 12 03 5(51) A63B 21/018

(71) Rygasiewicz Ireneusz, Elbląg

(72) Pietrzyk Wojciech

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

UI(21) 96113 (22) 92 09 29 5(51) B23P 15/30
B23B 51/05

(75) Cymer Janusz, Kraków; Paciorek Bartosz, Kraków

(54) Wykrawak otworów

(57) Wykrawak otworów jest przeznaczony do wycinania otworów o regulowanej średnicy w materiałach ceramicznych, tynku, tworzywach sztucznych itp.

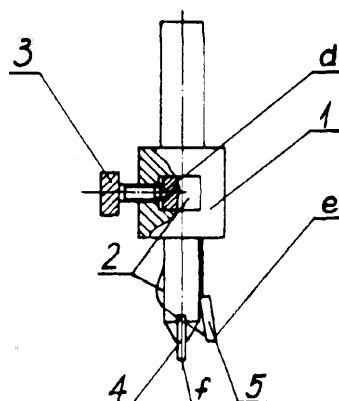
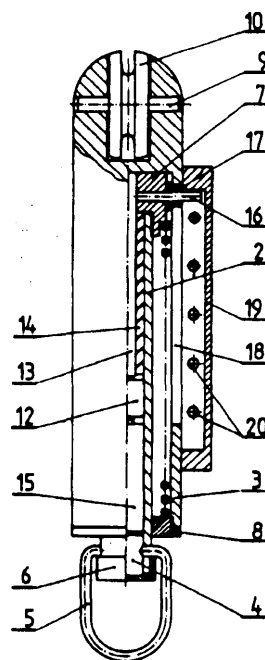
Wykrawak otworów składa się z oprawki (1), noża (2) i śruby blokującej (3). Wprawce (1) wyróżnia się chwytalcowy, obsadę walcową noża (2) i obsadę grotu (4). W obsadzie walcowej wykonany jest przelotowy otwór, w który wsunięty jest trzon z wybranym rowkiem (1) noża (2). W obsadzie walcowej znajduje się nagwintowany otwór dla śruby blokującej (3).

(4 zastrzeżenia)

(54) Przyrząd do treningu siłowego

(57) Przyrząd służy do rozwijania i wzmacniania mięśni całego ciała. Ma obudowę, w której jest trzpień (2) z nałożoną sprężyną (3), którego jeden koniec połączony jest z uchem (5) a drugi z suwakiem (7). Obudowa od strony ucha (5) zamknięta jest pokrywą (8) a z przeciwległej strony zamontowany jest ruchomy krążek (10), przez który przewlecone jest cięgno. Przyrząd ma sygnalizator **dźwiękowy**, który stanowi brzęczyk (12) umieszczony wraz z prętem kontaktowym (13) oraz baterię zasilającą (15) w trzpieniu (2), a którego obwód elektryczny zamykany jest przez trzpień kontaktowy (16), umieszczony w suwaku (7) i poruszający się w szczelinie (18) obudowy. Nad szczeliną (18) zamontowana jest listwa kontaktowa (19) z otworami (20), wyposażona w skalę oraz **wtyk**. Końce cięgna poprzez klocki pośrednie połączone są z pętlami i przez ucho (5) również przewleczona jest pętla.

(3 zastrzeżenia)



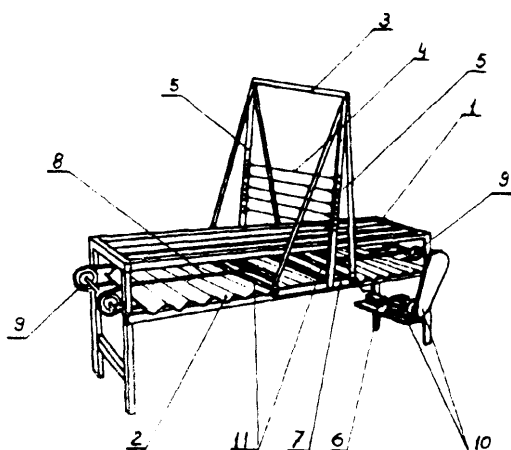
UI(21) 96502 (22) 92 11 24 5(51) B29C 67/20
B29C 65/22

(71) Półgrabia Ryszard, Zduńska Wola Karsznice
(72) Jastrzębski Marcin, Krupski Jerzy, Ptak Marian

(54) Urządzenie do wycinania wkładek styropianowych

(57) Urządzenie do wycinania wkładek styropianowych używanych do zabezpieczania przed zniszczeniem płyt falistych **odczas** transportu, **a także w budownictwie** jako wkłady termooizolacyjne składa się ze stołu (1), zaopatrzonego w płytę (2) wzorcową oraz ramy (3) tnącej. W górnej części ramy (3) tnącej zamocowane są druty (4) oporowe, a podstawa (7) ramy (3) zaopatrzona jest w rolki (11) prowadzące.

(3 zastrzeżenia)



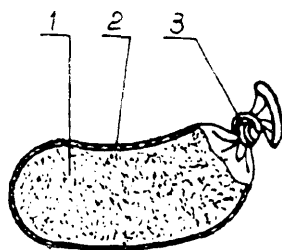
UI(21) 96106 (22) 92 09 30 5(51) B44C 1/18

(75) Grodecki Mirosław, Szczecin

(54) Balonik relaksujący do relaksu i **reklamy**

(57) Balonik do relaksu i reklamy zawiera masę sypką (1) otoczoną elastyczną powłoką (2), która ma szczelne zamknięcie (3) i siateczkę wzmacniającą.

(3 zastrzeżenia)



UI(21) 96119 (22) 92 09 30 5(51) B60P 3/22

(23) MIEDZYNARODOWE TARGI MOTO-
RYZACJI POZNAŃ 04 04 92

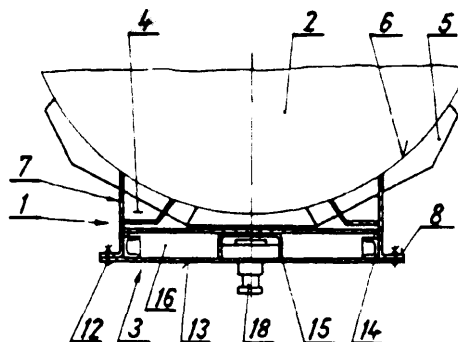
(71) METALCHEM KOŚCIAN SA
Przedsiębiorstwo Przemysłowe, Kościan
(72) Grac Adam, Nowak Przemysław, Stasiewicz Henryk, Walczak Marek, Kupka Stefan

(54) **Podpora** przednia zbiornika cysterny

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem dopasowania nacisków zbiornika na siodło zbiornika

Podpora przednia składa się z części stałej (1) przymocowanej trwale do zbiornika (2) oraz płyty zaczepowej (3) umieszczonej przesuwnie w przestrzeni otwartej od spodu części stałej (1). Część stała (1) zbudowana jest z dwóch belek (4) o profilu zamkniętym i wręg (5) przymocowanych do płaszcza zbiornika (2). Płyta zaczepowa (3) składa się z dwóch wsporników podłużnych (14), elementu środkowego (15) oraz elementów poprzecznych (16) łączących wsporniki (14) rozmieszczone po bokach z elementem środkowym (15).

(4 zastrzeżenia)



UI(21) 96120 (22) 92 09 30 5(51) B60P 3/22

(23) MIEDZYNARODOWE TARGI MOTO-
RYZACJI POZNAŃ 04 04 92

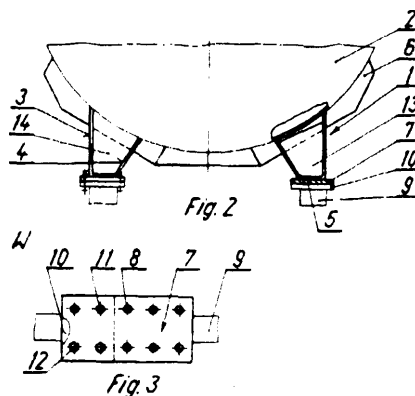
(71) METALCHEM KOŚCIAN SA
Przedsiębiorstwo Przemysłowe, Kościan
(72) Graf Adam, Krystkowiak Danuta, Stasiewicz Henryk, Walczak Marek, Kupka Stefan

(54) Podpora tylna zbiornika cysterny

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia możliwości dopasowania nacisków od zbiornika do dopuszczalnej nośności wózka jezdnego.

Podpora tylna ma belki (1) zbudowane ze ścian zewnętrznych (3), ścian wewnętrznych (4) i ścian dolnych (5) będących poziomymi częściami ścian zewnętrznych (3). Do ściany dolnej każdej belki (1) przymocowane są płyty (7) o szerokości większej od szerokości ściany dolnej. W każdej płycie (7) są otwory przelotowe (8) wykonane na obrzeżach, przy czym otwory położono po przeciwnych stronach płyty (7) tworząc parę otworów (8). Ilość par otworów (8) w płycie (7) jest większa o co najmniej jedną parę od ilości par otworów wykonanych w płycie (10) ramy (9) wózka jezdnego.

(1 zastrzeżenie)

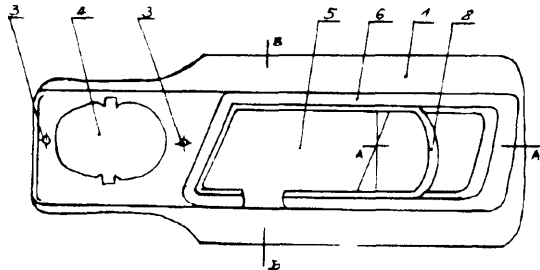


UI(21) 96123 (22) 92 09 30 5(51) B60R 7/04

(75) Czywczyński Raul, Poznań; Kłafkowski Jan, Poznań

(54) Konsola samochodu zwłaszcza osobowego

(57) Konsola posiada zasobnik (5), którego górna krawędź (6) w widoku z góry ma kształt zbliżony do **równoległoboku** i jest nieciągła. Dno zasobnika (5) jest zróżnicowane i tworzy w objętości zasobnika (5) trzy przestrzenie o różnym nachyleniu. Przestrzeń środkowa ma uskok w górę w kształcie półkola.

(1 zastrzeżenie)

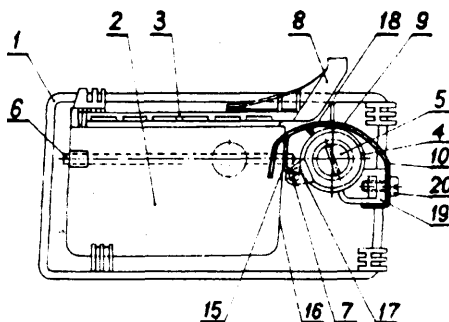
UI(21) 94910 (22) 92 04 08 5(51) B60R 25/00
E05B 65/20

(75) Orłof Eugeniusz, Tychy; Nowak Bogusław, Tychy**(54) Kasetka przeciwwłamaniowa do drzwi samochodu osobowego**

(57) Wzór użytkowy dotyczy konstrukcji kasetki przeciwwłamaniowej do drzwi samochodu osobowego uniemożliwiającej otwarcie drzwi bez przekręcenia zamka.

Kasetka (1) ma dodatkową osłonę (9) wykonaną z cienkiej blachy opasaną w przybliżeniu owalnie nad i z obydwóch boków korpusu gniazda (4) zamka (5). Jedna część ramienia poziomego zamocowana **jest** za pomocą osi (6) przechodzącej przez jej otwór, a druga jej część osłania od góry i z boku zapadkę (7) zamka (5), natomiast ramię pionowe (10) ma koniec dogięty kształtowo do występu (19) mocującego kasetę (1) i przez jego otwór przechodzi śruba (20) mocująca kasetę (1) do drzwi samochodu.

Wzór użytkowy znajduje najkorzystniejsze zastosowanie w samochodzie osobowym o nazwie handlowej Cinquecento.

(2 zastrzeżenia)

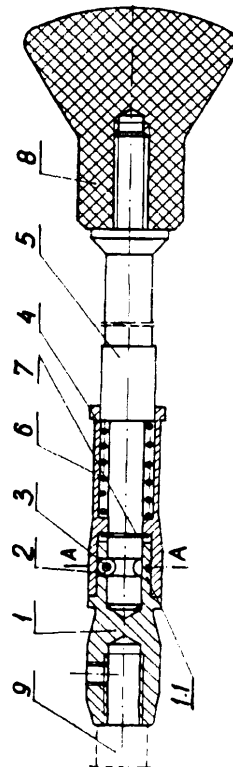
UI(21) 96105 (22) 92 09 28 5(51) B60R 25/06

(75) Żak Tadeusz, Szczaworyż**(54) Dźwignia rozłączna, zwłaszcza do sterowania skrzynią biegów**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji dźwigni rozłącznej, zwłaszcza do sterowania skrzynią biegów pojazdów samochodowych, zabezpieczającej przed kradzieżą.

Dźwignia rozłączna składa się z łącznika montowanego trwale na końcówce ramienia (9) sterującego skrzynią biegów

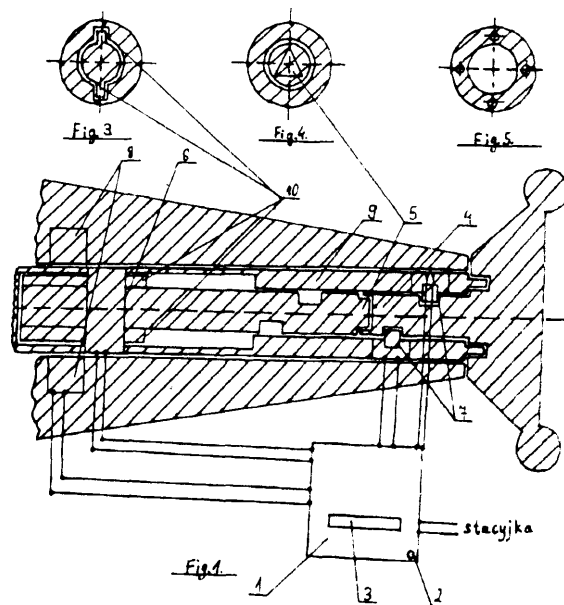
oraz wieloelementowego drążka sterującego mającego trzpień (5), na którym jest osadzona suwliwie zaciskowa tuleja (4). Drążek łączy się rozłącznie i trwale z łącznikiem (1) za pomocą kulki (2).

(1 zastrzeżenie)

UI(21) 96097 (22) 92 09 28 5(51) B62D 1/04

(75) Szafarz Radosław, Warszawa**(54) Kierownica samochodowa**

(57) Konstrukcja kierownicy zapewnia możliwość jej wyjęcia w każdym momencie. Miejsce po wyjętej kierownicy jest zabezpieczane przez trzon (6). Trzpień kierownicy (4) ma otwory na sworznie zamków (7) jak również otwór na końcówkę (5).

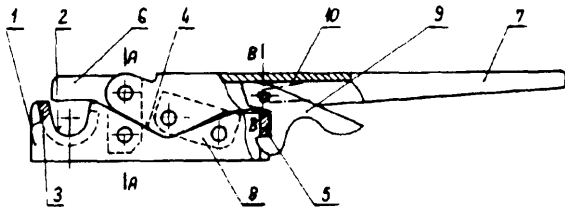
(1 zastrzeżenie)

U1(21) 96058 (22)92 09 22 5(51) B62D 33/037

(71) AGROMET Fabryka Maszyn Rolniczych,
Czarna Białostocka(72) Siedlecki Grzegorz, Bogacz Jerzy, Halicki
Aleksander(54) Zamek do ścian skrzyń ładunkowych
pojazdów, zwłaszcza przyczep

(57) Zamek składa się z korpusu (1), wewnątrz którego znajdują się osadzone na sworzniach, dociskacz (6) i łącznik (8) tworzące przegub kolanowy. Przegub łączy się z dźwignią (7) wewnątrz której zamontowana jest zapadka (9) dociskana sprężyną (10).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 96161 (22)92 10 02 5(51) B62D 33/037

(23) MIĘDZYNARODOWE TARGI MOTO-
RYZACJI POZNAŃ 04 04 92(71) METALCHEM KOŚCIAN SA
Przedsiębiorstwo Przemysłowe, Kościan

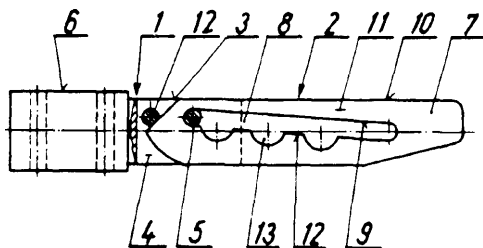
(72) Graf Adam

(54) Urządzenie zamykająco-dociskowe

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia skuteczności zamykania i dociskania elementów ruchomych do elementów stałych.

Urządzenie ma kostkę (1) i zasuwkę (2) umieszczoną obrotowo na kołku (5) w rowku przelotowym (4) wykonanym w części przedniej (3) kostki (1). Zasuwka (2) ma przelotowe wybranie (8) o górnej powierzchni (9) nachylonej względem górnej powierzchni (10) zasuwki (2) oraz dolną powierzchnię (12).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 94804 (22) 92 03 24 5(51) B65D 5/00

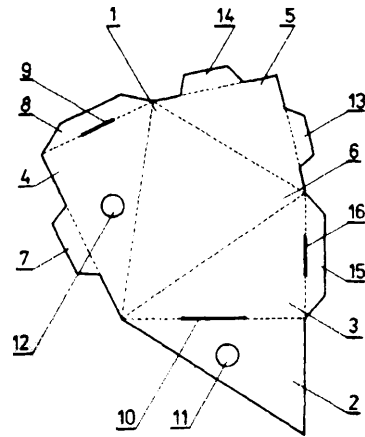
(71) Politański Grzegorz, Stryków

(72) Zasada Dariusz, Politański Grzegorz

(54) Pudełko

(57) Pudełko ma kształt trójkąta (1), przy czym trzy boki (2, 3, 4) są trójkątami prostokątnymi a bok (5) jest trójkątem równoramiennym, zaś bok (6) jest również trójkątem równoramiennym **ostrokątnym** a boki (2, 4) zachodzą na siebie i są połączone poprzez złączki (7, 8) oraz nacięcia (9, 10) i mają na swych powierzchniach usytuowane okrągłe otwory (11, 12) a bok (5) ma dwie złączki (13, 14), zaś bok (3) ma jedną złączkę (15) i nacięcie (16).

(1 zastrzeżenie)



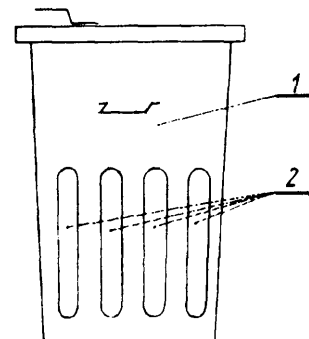
U1(21) 96108 (22)92 09 30 5(51) B65F 1/02

(75) Czapliński Władysław, Zgierz

(54) Pojemnik na śmieci

(57) Pojemnik charakteryzuje się tym, że w cylindrycznej ścianie bocznej (1), bliżej podstawy, znajdują się równoległe do tworzącej **przetłoczenia** (2) w kształcie wydłużonego owalu.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 96118 (22) 92 09 30 5(51) B65F 1/02

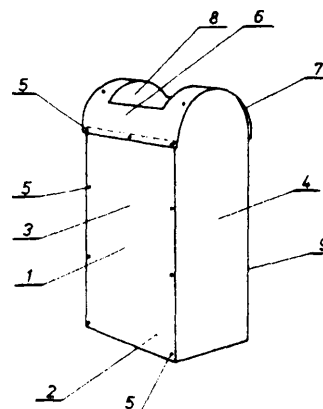
(71) STOREMAX Sp. z o.o. Przedsiębiorstwo
Remontowo-Usługowe, Świętochłowice

(72) Wawrzyczek Jerzy, Wolny Tadeusz

(54) Pojemnik na odpady komunalne

(57) Pojemnik, mający w górnej części stale otwarty otwór zsypowy, charakteryzuje się tym, że jego bryłę stanowi połączenie prostopadłościanu (9) z połową walca (7), przy czym w poboczniczy (6) walca (7) wykonany jest prostokątny otwór (8).

(3 zastrzeżenia)

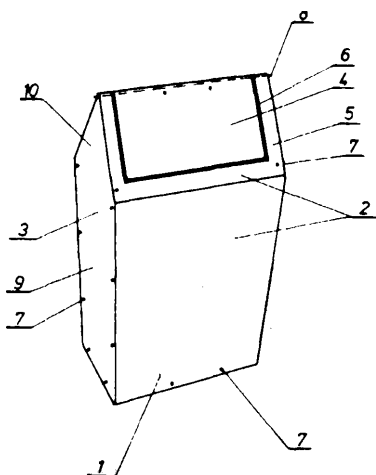


UI(21) 96121 (22)92 09 30 5(51) B65F 1/02

- (71) STOREMAX Sp. z o.o. Przedsiębiorstwo Remontowo-Usługowe, Świętochłowice
 (72) Wawrzyczek Jerzy, Wolny Tadeusz
 (54) Pojemnik na odpady komunalne

(57) Pojemnik, mający w górnej części zamykany otwór zasypowy, którego bryłę stanowi połączenie prostopadłościanu z **graniastosełupem** prostym o podstawie trójkątą, charakteryzuje się tym, że w części skośnej (5) ścian bocznych (2) pojemnika wykonane są prostokątne wcięcia (6), a na osi (8) osadzonej obrotowo i nieprzesuwnie w ścianach czołowych (3) pojemnika zamocowane jest zamknięcie (4) w formie dachu dwuspadowego o wielkości połaci dachowych dostosowanych do wielkości wcięć (6) i o nachyleniu połaci dachowych identycznych do nachylenia części skośnej (5) ścian bocznych (2) pojemnika.

(2 zastrzeżenia)

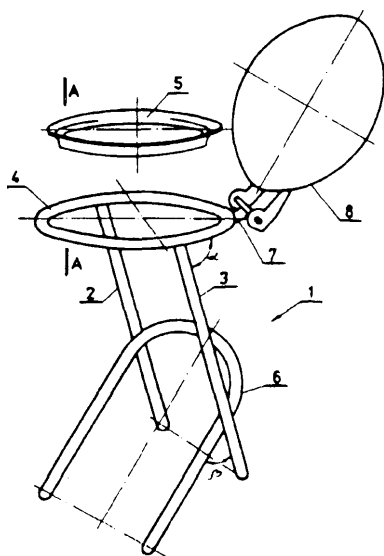


UI(21) 96143 (22) 92 10 01 5(51) B65F 1/04

- (75) Niziołek Bogumił, Koszalin
 (54) Pojemnik na odpadki

(57) Pojemnik charakteryzuje się tym, że pierścień (5) wewnętrzny ma część stożkową przechodzącą w część łukową, zaś konsolę (1) stanowią co najmniej dwa wsporniki (2, 3) proste, mocowane pod kątem ostrym (α) do pierścienia (4) stałego i co **najmniej** jeden wspornik (6) w kształcie litery U mocowany od wewnątrz pod kątem ostrym (β) do wsporników (2, 3) prostych.

(4 zastrzeżenia)

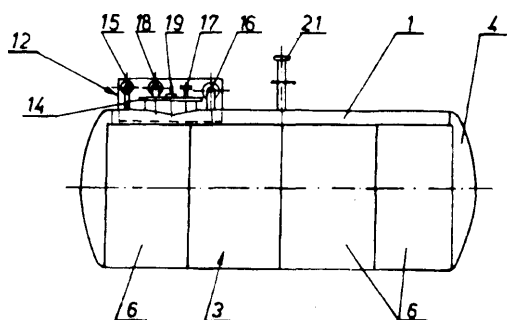


UI(21) 96102 (22) 92 09 28 5(51) B65G 5/00

- (23) MIĘDZYKARODOWE TARGI MOTO-
 RYZACJI POZNAŃ 04 04 92
 (71) METALCHEM KOŚCIAN SA
 Przedsiębiorstwo Przemysłowe, Kościan
 (72) Walczak Marek, Hadyniak Witold,
 Walenciak Czesław
 (54) Zbiornik do magazynowania substancji płynnych, zwłaszcza paliw

(57) Zbiornik zbudowany jest z płaszcza wewnętrznego (1) i płaszcza zewnętrznego (3) opasującego płaszcz wewnętrzny (1) do wysokości górnego poziomu magazynowanego paliwa. Płaszcz zewnętrzny (3) składa się z co najmniej kilku segmentów (6). Przestrzeń między płaszczami połączona jest ze zbiornikiem przelewowym wyposażonym w czujnik poziomu medium. W górnej części zbiornika znajduje się studzienka (12) z włazem, w której umieszczony jest króciec odwodnienia (15) i nalewcz (16), natomiast w pokrywie (14), zamykającej właz osadzone są króćce: oddechowy (17), ssący (18) oraz elektronicznego pomiaru poziomu paliwa (19).

(2 zastrzeżenia)

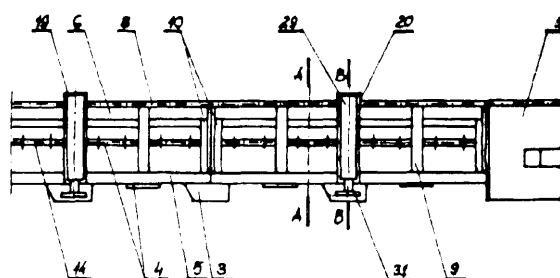


UI(21) 96943 (22) 93 01 25 5(51) B65G 15/22

- (71) BOLESŁAW ŚMIAŁY Kopalnia Węgla
 Kamiennego, Łaziska Górne
 (72) Leks Joachim, Raszka Adam, Parysiewicz
 Witold, Kamyk Jan
 (54) Stacja zwrotna przenośnika taśmowego

(57) Stacja zwrotna przenośnika taśmowego ma zastosowanie w przenośnikach podścianowych współpracujących z przenośnikiem **podścianowym** zgrzeblowym, przekładanym po każdym cyklu ściany. Stacja składa się z segmentów, z których ostatni (1) ma postać skrzyni z rolą zwrotną. W miejscu składania segmentów stacja ma przytwierdzone wsporniki (19) w postaci pionowego koryta (20), w którym osadzony jest cylinder (29) siłownika hydraulicznego ze skierowanym w dół **tłoczyskiem** zakończonym stopą (31). Wsporniki służą do poziomowania stacji.

(4 zastrzeżenia)



U1(21) 96103 (22) 92 09 28 5(51) B65G 53/36

(71) SANPOZ SA Przedsiębiorstwo
Produkcyjno-Usługowo-Handlowe, Poznań
 (72) Nowak Janusz

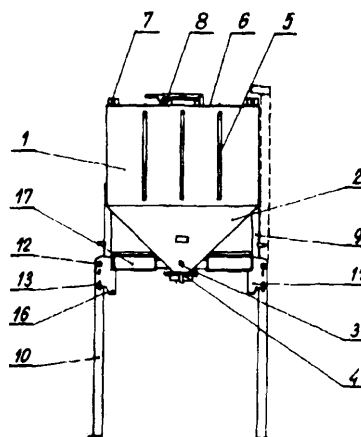
(54) Silos przenośny, zwłaszcza do materiałów
 sypkich

(57) Silos charakteryzuje się tym, że posiada mieszadło (3) umieszczone w zsywowym leju (2) oraz **dwuczęściowe**, składane podpory.

Podpory składają się z górnych elementów (9) i ruchomych nóg (10) połączonych zawiasowo.

Pomiędzy górnymi elementami (9) podpór a zsywowym lejem (2) zamocowane są dwie prostokątne kieszenie (17).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

U1(21) 96747 (22) 92 12 21 5(51) C02F 7/00

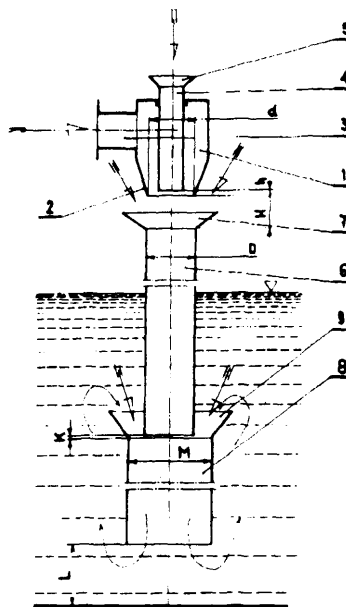
(71) AQUATECH Sp. z o.o. Przedsiębiorstwo
Badawczo-Produkcyjne, Gdańsk
 (72) Kurowski Tadeusz

(54) Urządzenie do napowietrzania cieczy

(57) Urządzenie zawierające znany **poziomoosiowy króciec** kołnierzykowy doprowadzenia cieczy, wprowadzony do znanej nawodnej komory mieszania zawierającej eżektor, połączony z pionową tuleją odprowadzającą, mającą wylot umieszczony w toni wodnej zbiornika oczyszczanej cieczy w pobliżu jej dna charakteryzowane tym, że cylindryczna komora mieszania (1), mająca stożkowy zwężający się ku dołowi wylot (2) i dołączony króciec poziomoosiowy kołnierzykowy (3) doprowadzenia cieczy, ma w osi pionowej umieszczony współosiowo cylindryczny przewód zasysający powietrze (4). Jest on zakończony od góry dolotowym kołnierzem (5) **stożkowsko**kształtnym, rozszerzającym się ku górze i umieszczony dolnym końcem we wnętrzu komory mieszania (1) na regulowanej wysokości (h) odpowiadającej w przybliżeniu usytuowaniu krawędzi wylotu (2). Pod wylotem (2) w **nastawialnej** odległości (H) jest nad powierzchnią toni umieszczony **wlot tulei** odprowadzającej (6), zaopatrzonej w **stożkowsko**kształtny, rozszerzony u góry kołnierz wlotowy (7) i mającej średnicę (D) większą lub najwyżej równą średnicy (d) wylotu stożkowego (2) oraz mającej dolny koniec zanurzony w toni wodnej zbiornika napowietrzanej cieczy, usytuowany w **nastawialnej** odległości (K) od dolnej krawędzi wlotu **tulei** cyrkulacyjnej (8). Jest ona zaopatrzona w kołnierzykowy, stożkowy, rozszerzony na górze wlot (9) i ma wylot usytuowany w pobliżu dna

zbiornika napowietrzanej cieczy na regulowanej wysokości (L) od niego. Średnica (M) tulei cyrkulacyjnej (8) jest większa lub najwyżej równa średnicy (D) tulei odprowadzającej.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

U1(21) 96114 (22) 92 09 29 5(51) E04C 1/00

E04B 2/08

(75) Wróbel Wiesław, Bydgoszcz

(54) Element budowlany w postaci bloku do
 bezzaprawowego układania

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest element budowlany w postaci bloku do bezzaprawowego układania, **przeznaczony**

ny zwłaszcza do budowy murów odgradzających lub ścianek działowych.

Element budowlany, mający postać prostopadłościanu, uformowany ma na jednej z bocznych mniejszych ścianek (1) wypust (2), który ma kształt prostokątnego występu, natomiast druga ścianka ma przełotowy wpust (3) o wymiarach przystosowanych do wymiarów wypustu (2), natomiast w części dolnej uformowany jest dolny wypust (5) przystosowany do osadzania w szczelinie (6), której dno (7) łączy się z górną powierzchnią wypustu (2).

(3 zastrzeżenia)

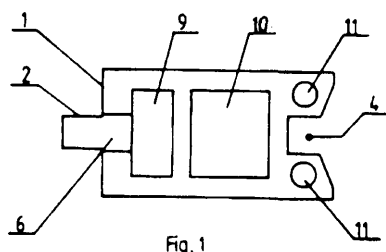


Fig. 1

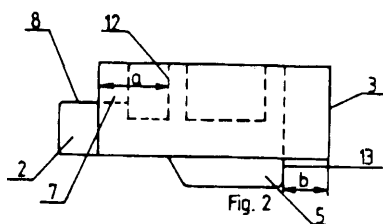


Fig. 2

U1(21) 96501 (22)921124 5(51) E04D 1/30
E04B 1/74

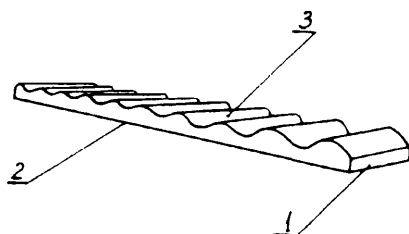
(71) Półgrabia Ryszard, Zduńska Wola Karsznice

(72) Jastrzębski Marcin, Krupski Jerzy, Ptak Marian

(54) **Wkładka styropianowa**

(57) Wkładka przeznaczona do zabezpieczenia płyt **falistych** przed zniszczeniem podczas transportu, a także w budownictwie jako wkładka termoizolacyjna ma postać płyty (1), która z jednej strony (2) jest gładka, a z drugiej strony (3) jest w kształcie fali.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 96150 (22) 92 10 02 5(51) E04F 19/02
E04F 13/00

(71) METALPLAST Zakłady Elementów Wyposażenia Budownictwa, Bielsko-Biała

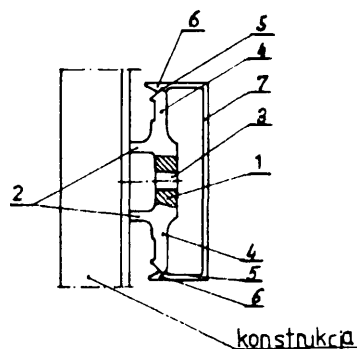
(72) Nycz Czesław, Maślanka Tadeusz, Dorzak Maciej, Więclaw Izabela

(54) **Zestaw osłonowy**

(57) Zestaw przeznaczony zwłaszcza do zewnętrznego osłaniania konstrukcji budowlanych i wyposażenia instalacyjnego wnętrza budynku składa się z kształtowej podstawy (1) mającej na swej dolnej powierzchni wypusty osadcze (2) i w osi poprzecznej osadzony przełotowy otwór (3). Ramiona (4) podstawy

zakończone są elementami **osadczymi** (5), na których rozłącznie poprzez zatrzaski (6) osadzona jest nakładka (7) w kształcie litery C.

(1 zastrzeżenie)



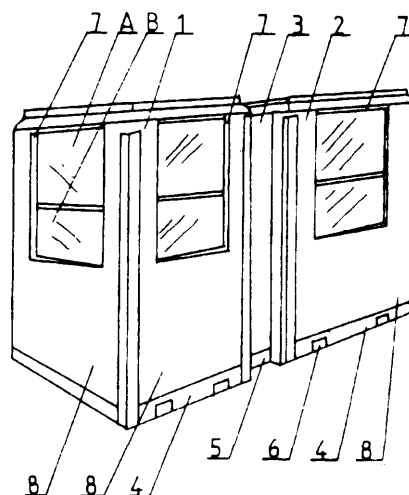
U1(21) 96109 (22) 92 09 28 5(51) E04H 1/12

(75) Jabłoński Zbigniew, Białystok

(54) **Zespół kioskowy**

(57) Zespół charakteryzuje się tym, że moduły przestrzenne w postaci kiosków (1 i 2) połączone są ze sobą modułowym łącznikiem (3). Kioski (1 i 2) i łącznik (3) posiadają paletowe podstawy (4 i 5) z kanałkami (6) do wprowadzenia widełek wózka podnośnikowego.

(3 zastrzeżenia)



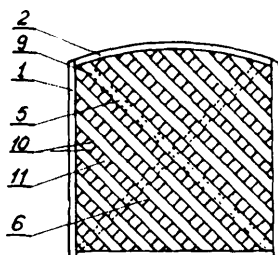
U1(21) 96124 (22) 92 10 01 5(51) E04H 17/14

(75) Radzewicz Wincenty, Olecko; Makarewicz Ignacy, Suwałki

(54) **Tarcza płotu ogrodowego**

(57) Rama (1) płotu posiada zwieńczenie (2) łukowe oraz poszycie diagonalne dwuwarstwowe wykonane z listew (5) dwustronnie rowkowanych rowkami o niewielkiej głębokości i podziałce. Końce zszywek (9) złącz dwóch najdłuższych listew (5) przechodzą przez łączone listwy (5) i są rozgięte. Stosunek szerokości listew (5) do szerokości elementów ramy (1) i zwieńczenia (2) łukowego ma się w przybliżeniu jak 1,7 : 1, a stosunek szerokości listew (5) do długości boków (10) utworzonych przez te listwy kwadratowych okienek (11) ma się w przybliżeniu jak 1:1. Zwieńczenie (2) łukowe składa się z pięciu warstw giętych i sklejonych ze sobą, a rowki posiadają tak dobrany kształt, że pozostające między nimi występy stanowią wycinek walca.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 96127 (22) 92 10 02 5(51) E05G 7/00

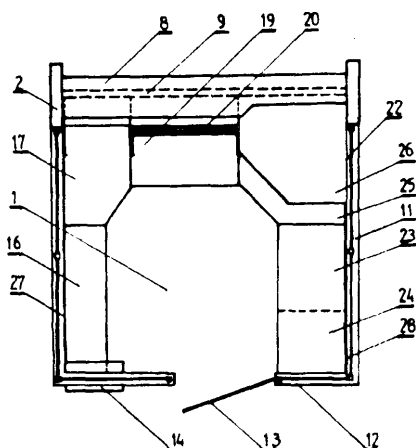
(75) Zakrzewski Ryszard, Łódź

(54) Boks kasowy

(57) Boks kasowy przeznaczony jest do użytkowania zwłaszcza w bankach i kantorach.

Boks stanowi kabina (1), której przednia część ma postać ramy (2) zawierającej punkty świetlne, pionową żaluzję, szybę, ladę (8) i ściankę (9) z półką. Kabina (1) wyposażona jest w połączony z nią zestaw mebli, na który składają się szafka kasowa (16), blat narożnikowy (17) z półką, biurko kasowe (19) z żaluzją (20) i przegródkami, dwupoziomowy narożnik (22) i biurko pomocnicze (23) z szafką z szufladami (24).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 96147 (22) 92 10 02 5(51) E06B 3/42

(71) MEBLOMOR Fabryka Sprzętu
Okrętowego, Czarnków

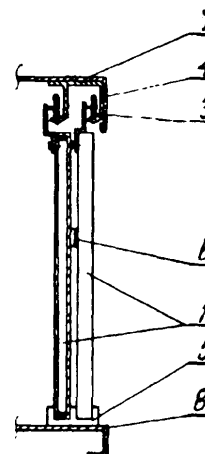
(72) Kmiecik Franciszek, Zandon Jerzy

(54) Drzwi meblowe przesuwane

(57) Drzwi są wykonane z blachy tworzącej prostopadłościan (1) o wydłużonym i odgiętym na zewnątrz równoległe do podstaw jednym boku, tworzącym uchwyt w kształcie litery G i

są w górnej części zaopatrzone w rolki (3) osadzone w torach jezdnych listwy prowadzącej (4) a u dołu są sprężone wkładką (5) w kształcie litery E, przy czym jedno z nich są zaopatrzone w element oporowy (6) z elastycznym zderzakiem.

(1 zastrzeżenie)



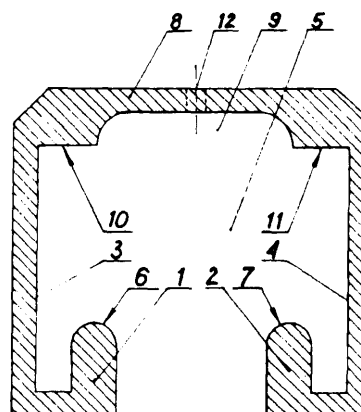
U1(21) 96213 (22) 92 10 15 5(51) E06B 3/42

(75) Kowalewski Lech Rafał, Chodzież

(54) Prowadnica zwłaszcza drzwi przesuwnych

(57) Prowadnica, zwłaszcza drzwi przesuwnych charakteryzuje się w przekroju poprzecznym tym, że końce (1 i 2) ramion bocznych (3 i 4) prowadnicy skierowane do wnętrza (5) prowadnicy mają kolisto-wypukłe powierzchnie (6 i 7) brzegów. Ścianka (8) prowadnicy ma od strony wnętrza (5) prowadnicy wybranie (9). Obustronnie względem tego wybrania (9) rozmieszczone są odsadzenia (10 i 11).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1(21) 96110 (22) 92 09 29 5(51) F15B 13/01

(75) Buben Adam, Przemyśl; Jamroz Stanisław,
Przemyśl

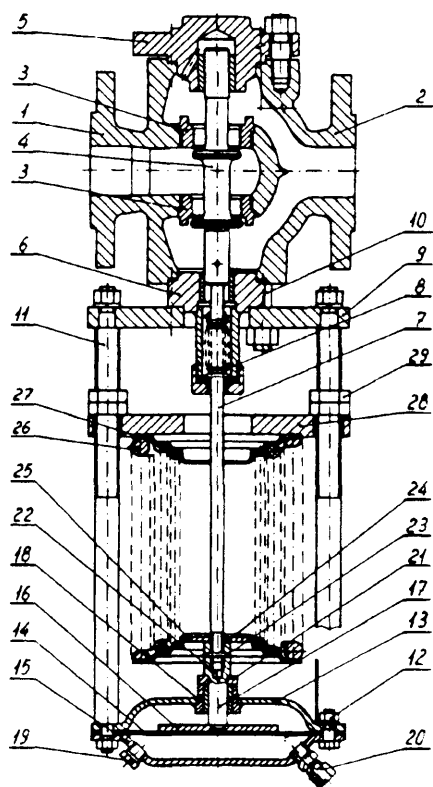
(54) Regulator ciśnienia

(57) Regulator zawiera odciążony dwugniazdowy zawór (1), którego korpus (2) zamknięty jest z jednej strony pokrywą (5), w

której osadzony jest przesuwnie grzyb (4). Druga strona korpusu **zamknięta** jest prowadnicą (6), w której osadzony jest **suwli** wie drugi koniec grzyba, z którym połączony jest trzpień zaworu (7) uszczelniony mieszkim **sprężystym** (8). Prowadnica wraz z nośną płytą (9) przykręcona jest do korpusu elementami śrubowymi (10). Na obrzeżu nośnej płyty osadzone są kolumny (11), na końcu których przytwierdzone są obudowy siłownika (13, 15). Między tymi obudowami znajduje się membrana (14) podparta od strony zaworu trzpieniem siłownika (17) wyprowadzonym na zewnątrz obudowy. Trzpień siłownika połączony jest z trzpieniem zaworu (7) przy użyciu połączenia gwintowego (22). Do czołowej powierzchni (24) trzpienia siłownika przylega ruchomy zestaw podkładek (25), który styka się z zestawem sprężyn (26) opartych za pośrednictwem nieruchomej podkładki (27) na oporowej płycie. Płyta ta osadzona jest przesuwnie na kolumnach (11) i wspiera się na zestawach nakrętek (29) rozmieszczonych wzdłuż kolumn.

Regulator ma zastosowanie do regulacji ciśnienia włwa szcza pary wodnej.

(1 zastrzeżenie)



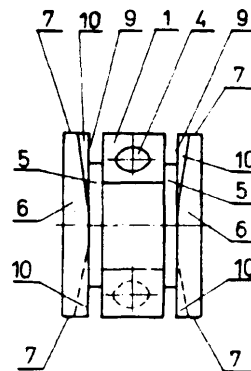
UI(21) 96153 (22) 92 10 02 5(51) F16B 12/44

- (71) METALPLAST Zakłady Elementów
Wypożyczenia Budownictwa, Bielsko-Biała
(72) Nycz Czesław, Maślanka Tadeusz, Dorzak
Maciej, Bijałd Jerzy
(54) Wkładka spinająca do przegród termicznych
aluminiowych elementów stolarki
budowlanej

(57) Wkładka spinająca do przegród termicznych aluminiowych elementów stolarki budowlanej przeznaczona zwłaszcza do spinania aluminiowych elementów stolarki budowlanej, oraz zamknięcia przegród termicznych charakteryzuje się tym, że stanowi ją kształtka której część środkowa (1) ma kształt prostopadłościanu o prostokątnej podstawie (2) mającej jednostronne ścięcie i w **osi** przekątnej kształtki przelotowy otwór (4), przy czym część środkowa (1) obustronnie poprzez łączniki (5) w kształcie walca połączona jest z częściami skrajnymi (6) o **kształcie** prostopadłościanu mającego podstawy (7) z jednostronnym

zaokrągleniem, natomiast wewnętrzna powierzchnia (9) części skrajnej (6) ma ścięcia (10) skierowane na zewnątrz do krawędzi części skrajnej (6), a wszystkie części kształtki tworzą monolit.

(1 zastrzeżenie)

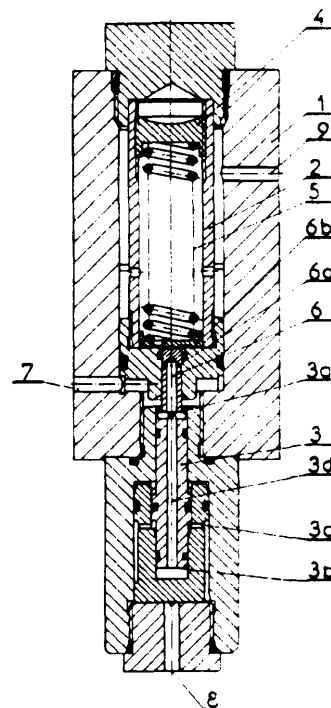


UI(21) 96157 (22) 92 10 02 5(51) F16K 17/06

- (71) KOMAG Centrum Mechanizacji Górnictwa,
Gliwice
(72) Diederichs Ryszard, Sznappa Helmut
(54) Zawór **przelewowo-upustowy**

(57) W korpusie (1), w osiowym kanale jest osadzony **posob** nie suwakowy zawór przelewowy (2) i różnicowy tłok (3). Zewnętrzna, różnicowa powierzchnia (3c) tłoka (3) jest równa czołowej powierzchni suwaka (6). Różnicowy tłok (3) ma osiowy kanał (3d) łączący jego czołowe powierzchnie, przy czym powierzchnie te są sobie równe.

(2 zastrzeżenia)



UI(21) 96149 (22) 92 10 02 5(51) F16S 3/00

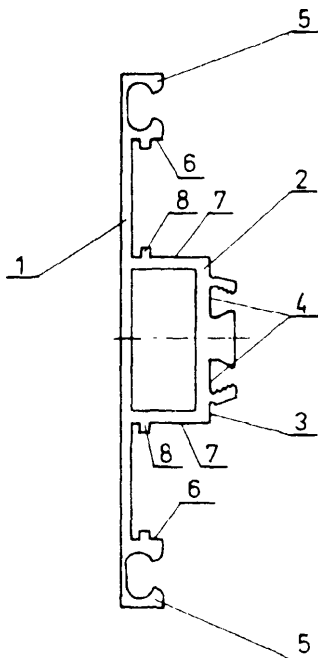
- (71) METALPLAST Zakłady Elementów
Wypożyczenia Budownictwa, Bielsko-Biała
(72) Nycz Czesław, Maślanka Tadeusz, Dorzak
Maciej, Bijałd Jerzy

(54) Alumiiniowy element stolarki budowlanej

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest alumiiniowy element stolarki budowlanej przeznaczony zwłaszcza jako modułowy element do łączenia go w konstrukcje stolarki budowlanej.

Alumiiniowy element stolarki budowlanej ma ściankę (1), na której symetrycznie do jej osi podłużnej osadzono: prostokątny przelotowy kształtownik (2) mający na swej górnej powierzchni (3) wewnętrznie uźębione wypusty (4), na krańcach ścianki (1) są korytkowe wypusty (5) z wybraniem w kształcie litery C, natomiast ścianki (6) wypustów korytkowych (5) i ścianki (7) prostokątnego kształtownika (2) mają kształtowe wypusty (8), przy czym wszystkie części elementu stanowią monolit.

(1 zastrzeżenie)



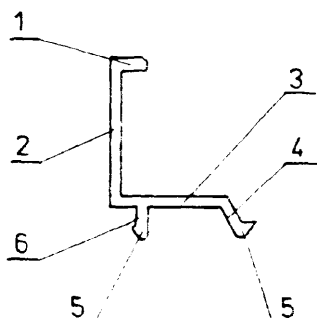
U1(21) 96151 (22)92 10 02 5(51) F16S 3/00

- (71) METALPLAST Zakłady Elementów
Wypożyczenia Budownictwa, Bielsko-Biała
(72) Nycz Czesław, Maślanka Tadeusz, Dorzak
Maciej

(54) Alumiiniowy element stolarki budowlanej

(57) Alumiiniowy element stolarki budowlanej, przeznaczony zwłaszcza jako element zewnętrzny w konstrukcji stolarki budowlanej stanowiąc usytuowane do siebie pod kątem prostym ściany (1), (2) i (3), oraz ściana (4) tworząca ze ścianą (3) kąt rozwarty, przy czym ściana (4) zakończona jest pazurem (5), a na zewnętrznej powierzchni ściany (3) osadzony jest pod kątem prostym wypust (6) zakończony pazurem (5). Wszystkie części elementu tworzą monolit.

(1 zastrzeżenie)



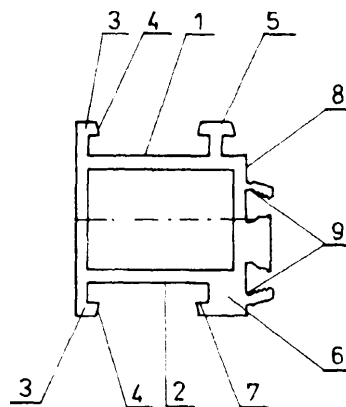
U1(21) 96152 (22) 92 10 02 5(51) F16S 3/00

- (71) METALPLAST Zakłady Elementów
Wypożyczenia Budownictwa, Bielsko-Biała
(72) Nycz Czesław, Maślanka Tadeusz, Dorzak
Maciej, Bijałd Jerzy

(54) Alumiiniowy element stolarki budowlanej

(57) Alumiiniowy element stolarki budowlanej, przeznaczony zwłaszcza jako modułowy element do łączenia go w konstrukcje stolarki budowlanej stanowi kształtka przelotowa o prostokątnym przekroju poprzecznym, na której dłuższych bokach (1) i (2) symetrycznie do osi wzdłużnej kształtka osadzone są wypusty w kształcie litery L zakończone kątowym ścięciem (4). Na dłuższym boku (1) osadzony jest wypust (5) w kształcie litery T. Dłuższy bok (2) kształtka ma wypust (6) z pazurem (7). Krótszy bok (8) kształtka ma wewnętrznie uźębione wypusty (9), przy czym wszystkie części elementu tworzą monolit.

(1 zastrzeżenie)



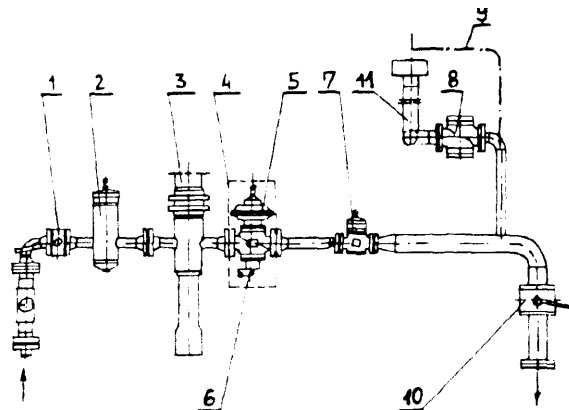
U1(21) 96658 (22)92 12 14 5(51) F17D 3/01

- (23) MTP POZNAŃ 14 06 92
(75) Siepnewski Aleksander, Poznań

(54) Ciąg redukcyjny stacji gazowej I stopnia

(57) Ciąg redukcyjny ma przed reduktorem głównym (7) włączony człon monitorujący (4), kontrolujący pracę reduktora głównego (7). Człon monitorujący (4) stanowi reduktor (5) sprzężony z szybkozamykającym zaworem bezpieczeństwa (6).

(2 zastrzeżenia)



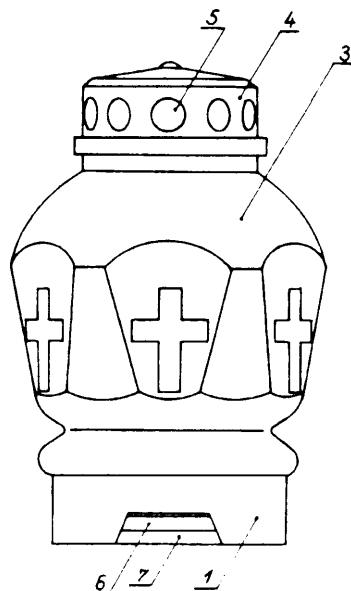
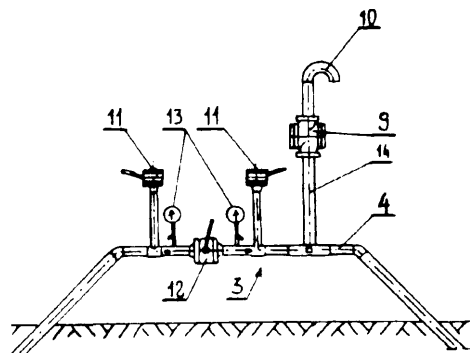
U1(21) 96656 (22) 92 12 14 5(51) F17D 5/00

- (23) MTP POZNAŃ 14 06 92
(75) Siepnewski Aleksander, Poznań

(54) Zespół zaporowo-upustowy z obejściem stacji redukcyjno-pomiarowej gazu I stopnia

(57) Zespół zaporowo-upustowy charakteryzuje się tym, że obejście stacji usytuowane jest między ciągiem dolotowym (4), a ciągiem wylotowym, a jego zawór bezpieczeństwa (9) stanowi wydmuchowy pilotowany zawór bezpieczeństwa ustalony na rurze (14) wyprowadzonej z rury obejścia, a rura wydmuchowa (10) wyprowadzona jest z wylotu tego zaworu bezpieczeństwa.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 96657 (22)92 12 14 5(51) F17D 5/00

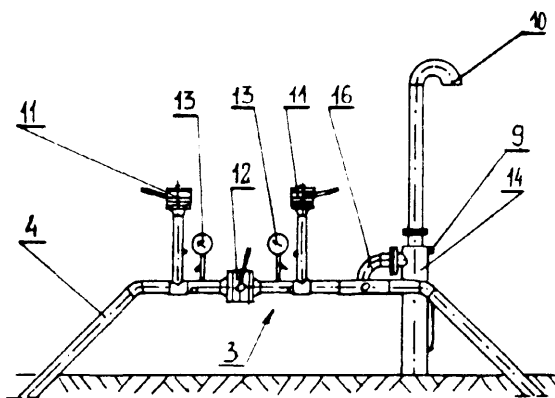
(23) MTP POZNAŃ 14 06 92

(75) Siepnewski Aleksander, Poznań

(54) Zespół zaporowo-upustowy z obejściem stacji redukcyjno-pomiarowej gazu II stopnia

(57) Zespół zaporowo-upustowy charakteryzuje się tym, że obejście stacji usytuowane jest między ciągiem dolotowym (4), a ciągiem wylotowym, a jego zawór bezpieczeństwa (9) stanowi cieczowy zawór upustowy, ustalony we wsporczej rurze (14) usytuowanej przy rurze obejścia i jest z tą rurą obejścia połączony łącznikową rurą (16), zaś rura wydmuchowa (10) osadzona jest na złączu wyprowadzonym z wylotu tego zaworu upustowego.

(1 zastrzeżenie)



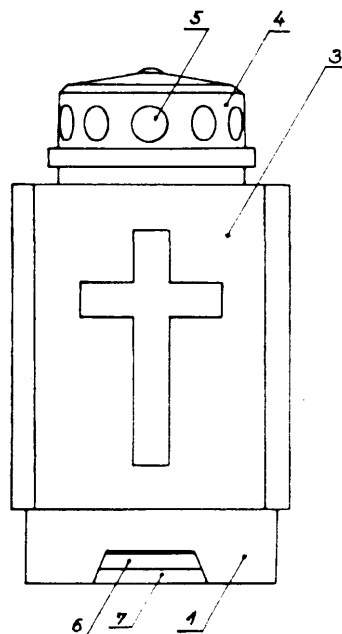
UI(21) 96139 (22) 92 10 01 5(51) F21L 17/00

(75) Juszczak Antoni, Raków

(54) **Lampion nagrobny**

(57) Lampion utworzony jest z podstawy (1) zaopatrzonej we wlotowe otwory, na którą nasadzona jest obudowa (3), zaś w części górnej obudowy (3) osadzona jest pokrywa (4) z wylotowymi otworami (5).

(14 zastrzeżeń)



UI(21) 96138 (22)92 10 01 5(51) F21L 17/00

(75) Juszczak Antoni, Raków

(54) **Lampion nagrobny**

(57) Lampion utworzony jest z podstawy (1) zaopatrzonej we wlotowe otwory, na którą nasadzona jest obudowa (3), zaś w części górnej obudowy (3) osadzona jest pokrywa (4) z wylotowymi otworami (5).

(12 zastrzeżeń)

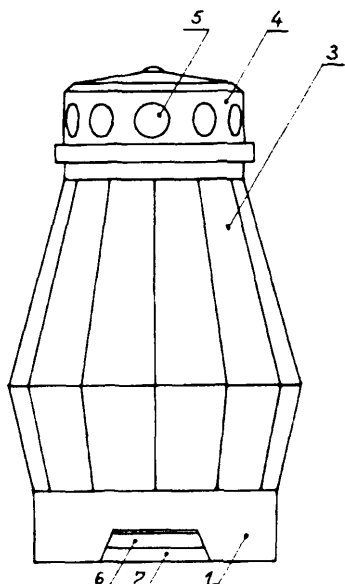
UI(21) 96142 (22)92 10 01 5(51) F21L 17/00

(75) Juszczak Antoni, Raków

(54) **Lampion nagrobny**

(57) Lampion utworzony jest z podstawy (1) zaopatrzonej we wlotowe otwory, na którą nasadzona jest obudowa (3), zaś w części górnej obudowy (3) osadzona jest pokrywa (4) z wylotowymi otworami (5).

(13 zastrzeżeń)



U1(21) 96125 (22) 92 10 01 5(51) F21S 1/10
F21S 3/10

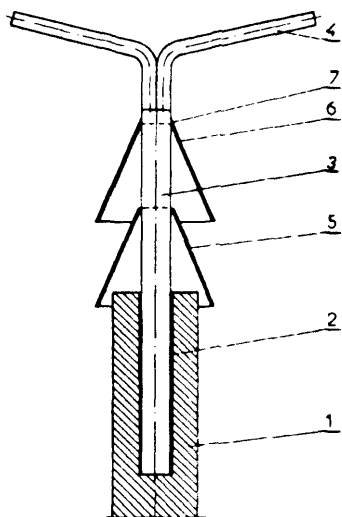
(75) Berendt Jacek, Bydgoszcz; Wyrzykowski
Bogdan, Bydgoszcz; Tomaszczuk Stanisław,
Bydgoszcz

(54) **Wysięgnik lampy oświetleniowej**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest wysięgnik lampy oświetleniowej, zwłaszcza lampy oświetlenia ulicznego.

Wysięgnik charakteryzuje się tym, że na podstawie (3) powyżej okapu przesuwającego (5) umieszczony jest okap stały (6) szczelnie połączony z podstawą (3).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 96126 (22) 92 10 02 5(51) F21S 1/12

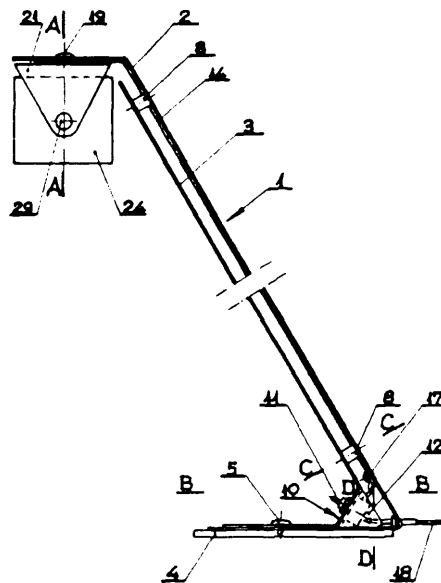
(75) Markiewicz Ryszard, Warszawa

(54) **Lampa z żarówką halogenową**

(57) Lampa charakteryzuje się ramieniem (1) wykonanym z dwóch pasów blachy (2, 3) zagiętych w dolnej części i połączonych zagięciem ze sobą i podstawą (4). Na dłuższej części ramienia (1), pasy (2, 3) są odsunięte od siebie i skręcone śrubami przez tulejki dystansujące (8). Do górnej, zagiętej czę-

ści ramienia (1) zamocowane jest strzemię (21) utrzymujące oprawę (24) żarówki halogenowej i stanowiące jednocześnie doprowadzenie prądu do przewodów kostki żarówkowej. Do jednego z pasów (2) zamocowany jest doprowadnik prądu (14) w postaci wydłużonej płytki z tworzywa sztucznego o właściwościach izolacyjnych z wtopionymi metalowymi paskami, które w dolnym końcu połączone są śrubami (17) z przewodami doprowadzającymi prąd (18), a w górnej - ze strzemiem (21) przez sprężyste przyleganie.

(4 zastrzeżenia)



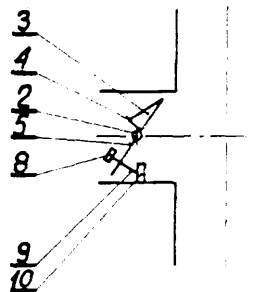
U1(21) 96169 (22) 92 10 08 5(51) F23L 17/10

(75) Zalewski Jerzy, Warszawa

(54) **Kłapa regulacyjna ciągu pieca grzewczego**

(57) Kłapa regulacyjna ma na górnej zewnętrznej powierzchni element (3), którego część (4) wysunięta jest poza obrotowo - uchylną oś (2), zaś na dolnej zewnętrznej powierzchni ma usytuowany nastawny element, którego przesuwany koniec (9) oparty jest o stały wspornik (10) połączony ze ścianą przewodu.

(1 zastrzeżenie)



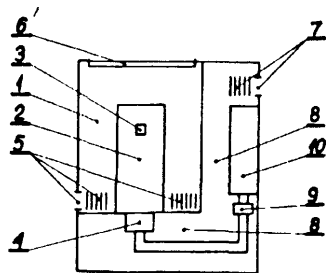
U1(21) 96170 (22) 92 10 08 5(51) F24C 5/08

(75) Zalewski Jerzy, Warszawa

(54) **Piec do ogrzewania zwłaszcza pomieszczeń mieszkalnych**

(57) Piec ma ogrzewającą komorę (1) z wewnątrz usytuowaną komorą spalania (2) połączoną szczelnie z palnikiem (4). Na zewnętrznych ścianach pieca usytuowane są wlotowe kanały (5) i wylotowy kanał (6) powietrza ogrzanego zaś w części górnej piec ma kanał (7) powietrza dopływającego do palnika (4).

(2 zastrzeżenia)



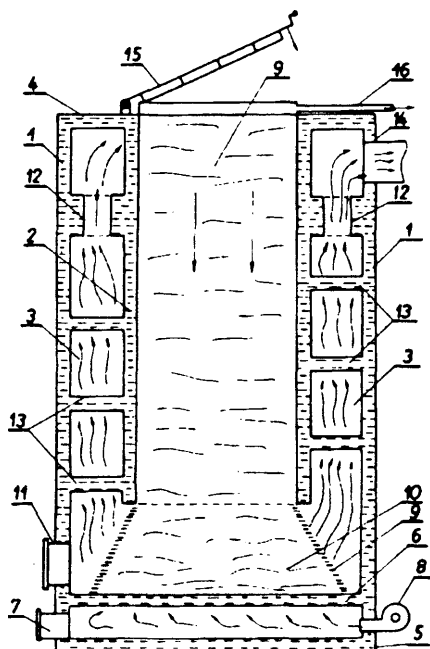
UI(21) 96166 (22)9210 05 5(51) F24H 1/26

(75) Markiewicz Zdzisław, Kuropatnik

(54) **Kocioł wodny centralnego ogrzewania opalany trocinami**

(57) Korpus kotła utworzony jest z dwóch współosiowo usytuowanych wodnych płaszcz (1, 2) połączonych u góry poziomą wodną półką (4), między którymi znajduje się płomieniowa przestrzeń (3). Zewnętrzny wodny płaszcz (1) ma nad dnem wodne ruszta (6). Wewnętrzny wodny płaszcz (2), stanowiący zbiornik trocin (9), jest krótszy od zewnętrznego płaszcza (1) i jest otwarty u dołu, a pod nim jest przestrzeń spalania (10). W górnej części kotła między płaszczami (1, 2) są utworzone przewężenia (12), powyżej których jest wylotowy otwór (14) spalin. Oba płaszcze (1, 2) mogą być połączone wodnymi rurami (13).

(3 zastrzeżenia)

UI(21) 94840 (22)92 03 27 5(51) F24H 9/20
G05D 7/06

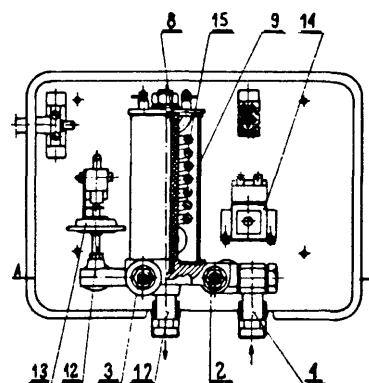
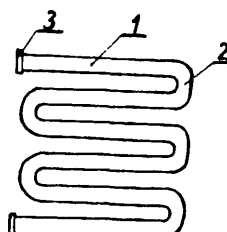
(71) NOWE ŻYCIE Spółdzielnia Inwalidów, Częstochowa

(72) Barczyński Andrzej, Morel Andrzej, Szuba Andrzej

(54) **Przepływowy elektryczny ogrzewacz cieczy, zwłaszcza wody**

(57) Ogrzewacz charakterystyczny tym, że posiada mechanizm regulujący przepływ cieczy, który stanowią dwa połączone szeregowo wspólnym kanałem zawory, odcinający (2) i regulujący (3).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 96140 (22) 92 10 01 5(51) F25C 3/04

(71) Tarsa Kazimierz, Dzierżoniów

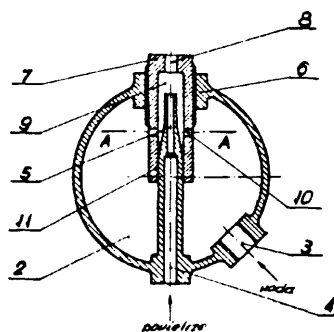
(72) Czyżowski Kazimierz, Dębosz Antoni, Tarsa Kazimierz

(54) **Powietrzno-wodna dysza nukleacyjna**

(57) Celem wzoru jest zbudowanie dyszy dostosowanej do specyficznych wymogów aparatów naśnieżających.

Dysza zawiera zewnętrzną komorę napływową (2) i umieszczoną wewnątrz niej komorę mieszania (9) z centralną dyszą wlotową powietrza (5) z tyłu, bocznym wlotem wody i dyszą wylotową (8). Komora mieszania (9) ma kształt wydłużonego cylindra, a do jej wnętrza wchodzi stożkowato zwężająca się z zewnątrz końcówka dyszy wlotowej powietrza (5), zaś w tylnej części komory mieszania (9), w obrębie wystawiania końcówki dyszy wlotowej powietrza (5), rozmieszczone są na obwodzie skierowane jednobieżnie mimośrodowo wodne dysze wtryskowe (10).

(1 zastrzeżenie)



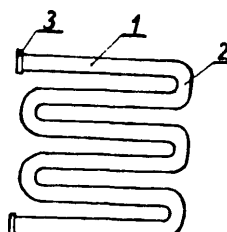
UI(21) 97009 (22) 93 02 03 5(51) F28D 1/047

(75) Tataruj Lech, Zielonka

(54) **Grzejnik zwłaszcza centralnego ogrzewania**

(57) Grzejnik charakteryzuje się tym, że rura (1) ma kształt wężywnicy, której jednakowe odcinki (2) są ułożone względem siebie równolegle jeden nad drugim, zaś otwór dopływowy i wypływowy medium grzejnego jest zakończony śrubowym elementem łączno-mocującym.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ G

FIZYKA

U1(21) 96116 (22) 92 10 01 5(51) G01D 5/12

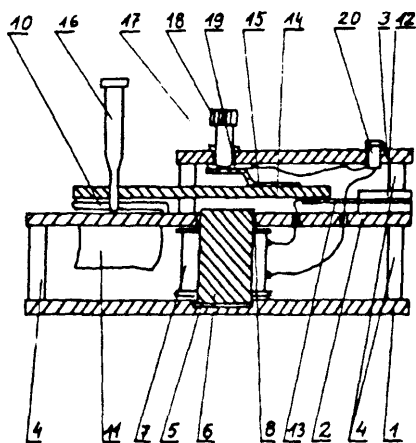
(71) Ośrodek Badańczo-Rozwojowy Pomocy Naukowych i Sprzętu Szkolnego, Warszawa

(72) Dąbkowski Jerzy, Lipiński Włodzimierz, Kasperowicz Jerzy, Choroś Barbara

(54) Przyrząd znakujący przedziały czasowe dla pracowni szkolnych

(57) Przyrząd składa się z dolnej płyty (1), środkowej płyty (2) i górnej płyty (3) połączonych ze sobą dystansowymi wspornikami (4). Płaszczyzny są do siebie równoległe. Na górnej powierzchni dolnej płyty (1) osadzony jest transformatorowy rdzeń (6) z umocowaną na nim zwojnicą (7). Drugi koniec transformatorowego rdzenia (6) usytuowany jest w przelotowym otworze (8) środkowej płyty (2). Na górnej powierzchni środkowej płyty (2), wzdłuż jej dłuższych boków usytuowane są szczelinowe otwory, w których umocowane są prowadnice (10) papierowej taśmy (11). Przy jednym krótszym boku środkowej płyty (2) przytwierdzony jest zaciskowy zespół (12), w którego szczelinie umocowana jest sprężysta listwa (13), do której umocowana jest drgająca listwa (14). Na górnej powierzchni drgającej listwy (14) umocowana jest listwa przerywacza (15) odgięta od płaszczyzny drgającej listwy (14). Przy swobodnym końcu drgającej listwy (14) usytuowany jest przelotowy otwór, w którym osadzony jest pisak (16), a nad listwą przerywacza (15), w górnej płycie (3) usytuowany jest przelotowy otwór, w którym osadzona jest tuleja (17) regulacyjna śruby przerywacza (18). Przy krótszym boku górnej płyty (3), nad zaciskowym zespołem (12) osadzone są elektryczne gniazda zasilania (20).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 95628 (22) 92 07 15 5(51) G01F 11/32

(71) Akademia Rolnicza, Poznań

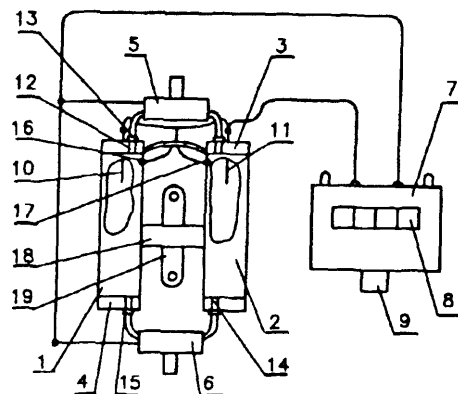
(72) Lipiński Marian

(54) Cyfrowy licznik wydojonego mleka

(57) Cyfrowy licznik charakteryzuje się tym, że zawiera dwa połączone sztywną ramą (18) metalowe cylindry (1, 2) zamknięte obustronnie pokrywami (3, 4), przy czym w każdej pokrywie górnej (3) jest osadzona osiowo jedna elektroda (10, 11), zaś na obrzeżu pokryw górnych (3) i dolnych (4) usytuowane są otwory (14) dla mocowania końcówek (15), natomiast w górnej części cylindrów (1, 2) są wykonane otwory (12) dla mocowania kró-

ców (13), a ponadto są zamocowane zaciski (16), zaś do łączącej cylindry ramy (18) jest zamocowany wieszak (19).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 96100 (22) 92 09 29 5(51) G01F 23/14

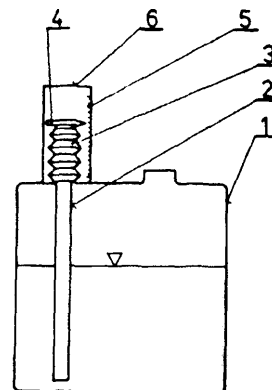
(71) Instytut Budownictwa Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa

(72) Wargocki Marian, Wierzbicki Krzysztof, Eymontt Andrzej, Przykowski Andrzej

(54) Wskaźnik poziomu cieczy

(57) Wskaźnik ma elastyczny, łatwoodkształcalny mieszek (3) zamocowany na górnym końcu rury (2) umieszczonej w zbiorniku (1) opryskiwacza, przy czym górny koniec mieszka (3) jest zamknięty, a z mieszkem (3) jest połączona wskazówka (4) współpracująca ze skalą (5) naniesioną na przezroczystej osłonie (6).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 96164 (22) 92 10 05 5(51) G01K 1/08

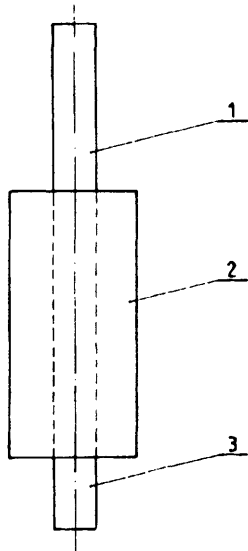
(71) DZIEDZICE Walcownia Metali, Czechowice-Dziedzice

(72) Janik Marek, Orkisz Zdzisław, Faryniuk Aleksander, Szwedka Karol, Orzechowski Henryk, Surowiecki Jan

(54) Sonda do pomiaru temperatury

(57) Sonda ma postać walca z termoparą wnikającą do jednostronnie wydrążonego walca będącego dodatkową osłoną termopary i charakteryzuje się tym, że walec (1) z termoparą przenika przez pierścień (2) stanowiący osłonę dodatkową, przy czym fragment walca przenikającego o wysokości mniejszej od wysokości pierścienia jest końcówką pomiarową (3), a całość jest figurą o wspólnej osi symetrii.

(2 zastrzeżenia)



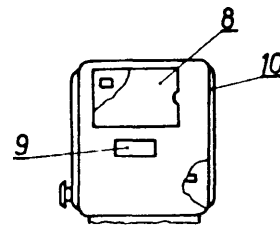
U1(21) 97006 (22)93 02 01 5(51) G01L 5/28
G01M 17/00

- (71) FUDIM POLMO Przedsiębiorstwo
Produkcyjno-Handlowe, Poznań
(72) Rzepkiewicz Stanisław, Brzeski Jerzy
(54) Głowica kolumny aparatury
kontrolno-pomiarowej stanowiska do
badania hamulców samochodowych

(57) Głowica ma na środku ściany czołowej głowicy rozmieszczone jedną pod drugą dwie pary lampek kontrolnych, pomiędzy którymi znajduje się pośrodku dodatkowa lampka kontrol-

na. Na bocznej ścianie głowicy usytuowane są drzwiczki (8) drukarki, a pod nimi prostokątne okienko (9) do wysuwu taśmy z wynikami.

(1 zastrzeżenie)

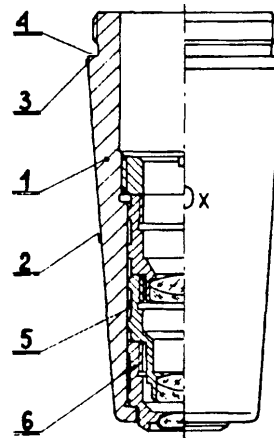


U1(21) 96171 (22) 92 10 06 5(51) G02B 21/02

- (71) Polskie Zakłady Optyczne, Warszawa
(72) Sokoluk Jolanta, Ruszecki Krzysztof
(54) Obiektyw mikroskopowy

(57) Obiektyw mikroskopowy złożony jest z oprawy zewnętrznej (1), której zewnętrzna powierzchnia wykonana jest w kształcie stożka (2) z małym cylindrycznym podtoczeniem (3) przy płaszczyźnie oporowej (4). Wewnętrzna powierzchnia oprawy (1) wykonana jest w kształcie cylindra (5), w którym osadzone są poszczególne elementy (6) obiektywu.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1(21)96914 (22)930113 5(51) H01F5/06
H01F 27/32

- (71) JANTAR Spółdzielnia Inwalidów, Słupsk
(72) Pytlas Juliusz
(54) Transformator z izolacją boczną

(57) Transformator ma jednoczęściową izolację (3) boczną, której dwie przeciwległe ściany boczne są o kształcie litery T, pozostałe dwa dwustopniowe boki mają okna (5), zaś mniejsza podstawa jest zabudowana. Korpus (1) cewek umieszczany jest w izolacji (3) bocznej, a rdzeń (4) wykonany z kształtek zbliżonych kształtem do litery E i I opiera się swym środkiem w oknie (5).

(3 zastrzeżenia)

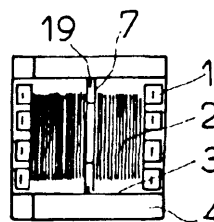


FIG.1

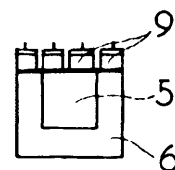


FIG.2

Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 14/1993

Nr zgłoszenia	Int.CI ⁵	Strona		Nr zgłoszenia	Int.CI ⁵	Strona		Nr zgłoszenia	Int.CI ⁵	Strona
1	2	3		1	2	3		1	2	3
286974	C07D	20		293068	B65G	14		293159	B01J	8
286975	C07D	18		293070	E21F	30		293848	B02C	8
291305	E04B	27		293071	B27N	10		294310	A01N	2
291638	A61G	5		293074	F26B	38		294432	B65F	13
292323	H03K	44		293075	F15B	36		294563	C23C	24
292464	G01R	40		293079	F16H	36		295050	B29C	11
292756	E04C	27		293080	H02H	42		295130	C07C	17
292860	H02P	43		293081	C08L	22		295186	B04C	8
292916	A01G	2		293088	C25D	25		295331	C07D	18
292984	H05K	45		293089	F01D	31		295332	A23L	3
292985	E04G	27		293090	F02D	32		295546	C10G	23
292986	B01D	6		293091	F02D	32		295643	E21C	28
292987	B01D	7		293092	F02D	33		295798	C12N	24
292988	B01D	7		293093	C25D	25		296034	A61K	6
292989	C09D	23		293094	G01N	40		296139	A01N	2
292992	A61N	6		293095	F02M	35		296257	A61B	4
292996	C08F	21		293096	F02D	33		296298	C08F	21
292997	C08F	21		293097	F02M	35		296300	C07C	17
292998	C08F	21		293098	F02D	33		296319	C07D	19
292999	C08L	22		293099	G01B	38		296320	C07D	19
293001	C02F	16		293100	F02D	33		296337	B01D	7
293002	C02F	16		293101	F02D	34		296338	B63C	13
293003	G01K	39		293102	F02D	34		296341	C07D	19
293004	G01K	39		293103	F02D	34		296343	C25B	24
293005	F24D	38		293104	A61F	5		296372	B62D	12
293006	E04B	26		293105	C08J	21		296378	A61B	3
293007	E21C	29		293106	C08J	22		296381	A61B	4
293008	C01F	15		293113	B66B	14		296411	C08L	22
293032	B01J	8		293114	E02B	26		296412	B22D	9
293033	H02P	43		293120	C02F	15		296438	A21B	2
293034	E21C	29		293123	C04B	17		296453	C09K	23
293035	F16H	37		293124	A01N	2		296454	C07D	20
293036	E21F	30		293125	A61K	6		296455	A61B	4
293037	E21F	30		293126	E21D	29		296462	B27N	10
293038	G01J	38		293132	G01N	40		296470	F01M	31
293039	B24D	10		293133	C09B	22		296513	C07J	20
293048	E05B	28		293134	C09B	22		296514	C07D	19
293050	C07C	17		293135	C07C	18		296573	F02C	32
293051	C07C	18		293136	C11D	24		296643	B65D	13
293052	B01D	6		293138	F16K	37		296674	F16H	37
293053	C01B	14		293139	C01B	15		296701	H04Q	44
293054	B05C	9		293147	H02K	42		296725	B22D	9
293055	H02P	43		293150	A23B	3		296769	B25H	10
293057	G01B	38		293151	C11D	24		296770	F16B	36
293058	C02F	15		293152	H01H	42		296776	F16B	36
293060	H01B	41		293153	G05D	41		296828	B60R	12
293062	G01L	39		293157	C09J	23		296850	F02M	35
293067	G01N	40		293158	C02F	15		296852	C08F	21

1	2	3
296876	C03C	17
296894	F02B	31
296978	C03B	16
296979	A47L	3
297018	D04M	26
297079	H01L	42

1	2	3
297096	C25D	25
297102	C11C	24
297134	C10M	23
297217	H04Q	44
297271	B29D	11
297322	E05B	28

1	2	3
297373	B61F	12
297481	A61H	5
297565	B01F	7
297591	A61G	5
297694	B29C	11
297840	G03B	41

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów opublikowanych w BUP Nr 14/1993

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
94804	B65D	56
94840	F24H	65
94910	B60R	55
95628	G01F	66
95746	A47G	52
96058	B62D	56
96097	B62D	55
96098	A21C	49
96100	G01F	66
96102	B65G	57
96103	B65G	58
96105	B60R	55
96106	B44C	54
96107	A01B	46
96108	B65F	56
96109	E04H	59
96110	F15B	60
96113	B23P	53
96114	E04C	58
96116	G01D	66
96117	A41D	49
96118	B65F	56
96119	B60P	54
96120	B60P	54
96121	B65F	57
96123	B60R	54
96124	E04H	59
96125	F21S	64
96126	F21S	64

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
96127	E05G	60
96128	A01G	46
96129	A47C	51
96138	F21L	63
96139	F21L	63
96140	F25C	65
96142	F21L	63
96143	B65F	57
96144	A47B	51
96145	A47B	50
96146	A47B	50
96147	E06B	60
96149	F16S	61
96150	E04F	59
96151	F16S	62
96152	F16S	62
96153	F16B	61
96155	A01D	46
96157	F16K	61
96159	A47C	51
96161	B62D	56
96164	G01K	66
96165	A61B	52
96166	F24H	65
96169	F23L	64
96170	F24C	64
96171	G02B	67
96172	A43B	50
96176	A61H	53

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
96178	A45C	50
96179	A47D	52
96180	A47K	52
96213	E06B	60
96501	E04D	59
96502	B29C	54
96568	A63B	53
96656	F17D	62
96657	F17D	63
96658	F17D	62
96726	A01K	47
96727	A01K	47
96728	A01K	47
96729	A01K	47
96730	A01K	47
96731	A01K	48
96732	A01K	48
96733	A01K	48
96734	A01K	48
96735	A01K	48
96736	A01K	48
96747	C02F	58
96914	H01F	67
96925	A41G	49
96943	B65G	57
96966	A47C	51
96967	A47C	51
97006	G01L	67
97009	F28D	65

SPIS TREŚCI

I. WYNALAZKI

DZIAŁA	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	6
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA	14
DZIAŁ D	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO.	26
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE.	26
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA.	31
DZIAŁ G	FIZYKA	38
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	41
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNALAZKÓW.	68

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁA	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	46
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	53
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA	58
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE.	58
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA.	60
DZIAŁ G	FIZYKA	66
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	67
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH . . .	70

KOMUNIKAT

Zakład Wydawnictw Urzędu Patentowego RP
zawiadamia o zmianach cen swoich wydawnictw tj.: „BIULETYNU
URZĘDU PATENTOWEGO”, „WIADOMOŚCI URZĘDU
PATENTOWEGO”, „BIULETYNU INFORMACYJNEGO
URZĘDU PATENTOWEGO RP”, Opisów Patentowych.

Cena poszczególnych wydawnictw wynosi:

BUP	-	35 000 zł
WUP	-	30 000 zł
BI UPRP	-	10 000 zł
Opis	-	10 000 zł

Powyższe zmiany cen będą obowiązywały:

- dla prenumeratorów (przedpłaty) od 1.01. 1994 r.
- dla nabywców w tzw. „sprzedaży odręcznej” od III kw. 1993 r. tj:

BUP	-	od nr 14/93
WUP	-	od nr 7/93
BI UPRP	-	od 1.07.1993 r.
Opisy	-	od 1.07.1993 r.

Koszt prenumeraty w 1994 r. będzie wynosił:

BUP	-	910 000 zł
WUP	-	360 000 zł
BI UPRP	-	120 000 zł

Powyższe kwoty prosimy wpłacać na konto UP RP
(NBP O/O Warszawa 1052-2583-223-1 Dz. 99 Rodz. 1000 § 92).

Prosimy o podawanie dokładnych adresów na przelewach.

Nie ulega zmianie forma prenumeraty Opisów Patentowych.

**Odnosnie wydawnictw i opisów patentowych udzielamy informacji pod
nr tel. 25-80-01 wew. 224.**

