

INDEKS 353264
ISSN - 0137 - 8015
Cena 35 000 zł

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej

Nr 17 (513)

Warszawa 1993

Urząd Patentowy RP — na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. z 1993 r. Nr 26, poz. 177) — dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 29 ust. 1 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 23 marca 1993 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1993 r. Nr 18, poz. 179) zawierają następujące dane:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń,

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy — zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres:

Urząd Patentowy RP — 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki opisu zgłoszeniowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

Urząd Patentowy RP — NBP Oddział Okręgowy w Warszawie

konto: 1052-2583-223-1 99.1000 § 92

- opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za zażalenia i odwołania; wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe; wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw, wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP — Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Pap. offset. kl. III 70 g. 61x86. Ark. druk. 9,5. Nakład 980 egz
Cena 35000 zł

INDEKS 353264

Druk: Zakład Wydawnictw Urzędu Patentowego RP Zam. 165/93

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 23 sierpnia 1993 r.

Nr 17/513/ Rok XXI

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają **następujące** znaczenie

- (21) — numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) — data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) — dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) — numer zgłoszenia priorytetowego (numer pierwszeństwa)
- (32) — data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) — kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)
- (51) — symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) — tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) — skrót opisu
- (61) — nr zgłoszenia głównego
- (62) — numer zgłoszenia macierzystego (dla zgłoszenia wydzielonego)
- (71) — nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) — nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) — nazwisko i imię twórcy (**ów**) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)
- (86) — data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) — data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST16):

- A1 — ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- * A2 — ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent tymczasowy)
- A3 — ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na **patent** dodatkowy)
- * A4 — ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy tymczasowy)
- U1 — ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego
- U3 — ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego (na prawo ochronne dodatkowe)

* Zgodnie z art.3 ust.4 ustawy z dnia 30 października 1992 r. o zmianie ustawy o wynalazczości i ustawy o **Urzędzie Patentowym RP/Dz.U. z 1993 r. Nr 4, poz. 14/** : podania o udzielenie patentu tymczasowego lub tymczasowego dodatkowego, nie rozpatrzone przed dniem wejścia w życie ustawy, uważa się za podania o udzielenie patentu lub patentu dodatkowego.

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁA

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

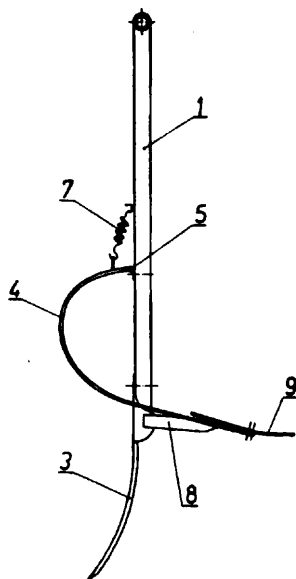
A1(21) 297728 (22) 93 02 12 5(51) A01B 1/00
A01D 11/00

(75) Rzeźnik Zbigniew, Opalenica

(54) Narzędzie **ogrodnicze**, zwłaszcza do przekopywania gleby

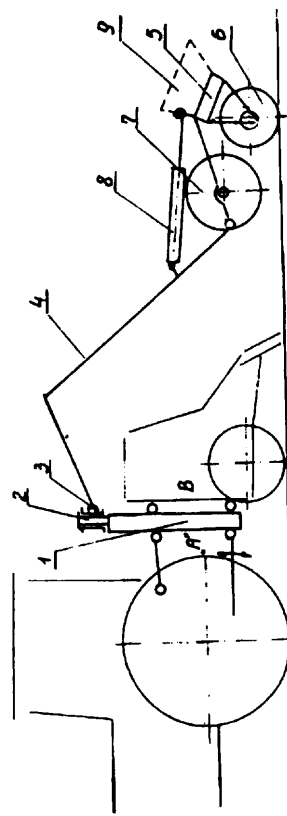
(57) Narzędzie ogrodnicze, zwłaszcza do przekopywania gleby, mające trzonek z poprzeczką u góry oraz zamocowany na dolnym końcu trzonka element roboczy w postaci blachownicy szpadla lub zębów wideł płaskozębnych, ma w przybliżeniu w połowie wysokości trzonka (1) zamocowane do niego przegubowo ramię (4), którego końcowy swobodny odcinek (9) znajduje się na wysokości połączenia trzonka (1) z tuleją obsady elementu roboczego (3), jest prostopadły do trzonka (1) i skierowany do tyłu narzędzia. Z narzędziem związany jest na stałe, poziomy w przybliżeniu, wspornik (8) styczny do spodniej strony końcowego odcinka (9) ramienia (4), a pomiędzy ramieniem (4) a trzonkiem (1) znajduje się związana z nim sprężyna (7). Ramię (4) ma postać pałaka wykonanego z dwóch równoległych prętów z wypukłością skierowaną do przodu narzędzia, a dolny odcinek (9) ramienia (4) ma postać płaskownika.

(5 zastrzeżeń)



walcem posiewnym. System ma kolumnę zaczepu (1), która jest sprzężona z ciągnikiem i z maszyną pierwszą zestawu. Kolumna zaczepu (1) jest sprzężona z maszyną drugą poprzez ramię ciągnące (4) oraz zaczep obrotowy (2). Używając cylindra hydraulicznego (8) przestawia się maszynę drugą w położenie transportowe lub robocze.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 293605 (22) 92 02 20 5(51) A01B 63/10

(75) **Wołodźko** Jan, Dobrze Miasto

(54) System agregowania z ciągnikiem rolniczym zespołów maszyn rolniczych

(57) System agregowania stwarza możliwość połączenia pracy dwu różnych maszyn rolniczych w jeden zespół np. siewnik z

A1(21) 293499 (22) 92 02 13 5(51) A01C 1/06

(75) Dziamba Szymon, Lublin; Olchowik Grażyna, Lublin

(54) Sposób obróbki przedsiewnej nasion gryki

(57) Sposób polega na tym, że nasiona gryki poddaje się nie wcześniej niż 4 miesiące przed wysiewem, działaniu monochromatycznego promieniowania mikrofalowego o częstotliwości 48,38 GHz z tolerancją 0,5% przy gęstości mocy nie mniejszej niż 10 mW · cm⁻² przez okres od 20 do 45 minut.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 296848 (22) 92 12 04 5(51) A01N 43/48
(31) 91 9115397 (32) 91 12 06 (33) FR

(71) RHONE-POULENC AGROCHIMIE,
Lion, FR

(54) Środek agrochemiczny i sposób ochronnego traktowania roślin

(57) środek agrochemiczny do ochronnego traktowania roślin charakteryzuje się tym, że zawiera skuteczną ilość grzybobójczego benzylideno- azolilometylocykloalkanu i skuteczną ilość owadobójczego imidaklopridu. Wynalazek dotyczy także sposobu ochrony roślin na przykład przed owadami.

(13 zastrzeżeń)

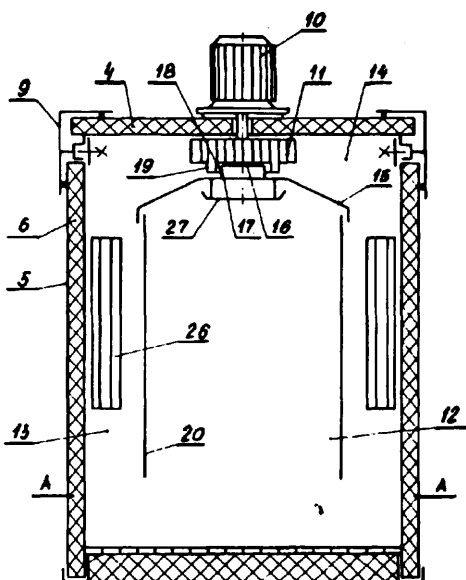
A1 (21) 293451 (22) 92 02 11 5(51) A23B 4/044

(75) Zaczek Konrad, Kielce; Mania Marek, Kielce; Morka Roman, Kielce; Ciepluch Zbigniew, Kielce

(54) Komora wędzarniczo-parzelnicza

(57) Przedmiotem wynalazku jest komora wędzarniczo-parzelnicza przeznaczona do obróbki termicznej wędlin, ryb i serów. Komora składa się z bocznych ścian, ściany tylnej i przedniej przykrytych sufitem (4) oraz połączonych pomiędzy sobą profilami narożnikowymi (9). Na bocznych ścianach usytuowane są boczne komory nawiewne (13) połączone górnym kanałem (14). W punkcie centralnym sufitu (4) osadzony jest wentylator (10) z wirnikiem (11).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 297712 (22) 93 02 12 5(51) A41H 3/01
(31) 92 0100055 (32) 92 02 13 (33) GR

(75) Vouyouka Anastasia, Saloniki, GR

(54) Szablon AB do stopniowania rozmiarowego form i sposób konstruowania stopniowanych rozmiarów form

(57) Wynalazek dotyczy przemysłowego szablonu do stopniowania rozmiarowego form i sposobu stosowania takiego szablonu do powiększania i zmniejszania wszystkich typów i części odzieży, jednocześnie we wszystkich rozmiarach według międzynarodowych norm. Zarówno szablon jak i sposób jego stosowania nadają się do zawodowego technicznego szkolenia

i do zawodowego stosowania w masowej produkcji. Szablon ma dwie strony i większą ilość podłużnych otworów o różnej długości i kierunku. Otwory te ustawia się względem podstawowych punktów bloku formy odzieży, przy czym mają one odpowiednie dalsze podziały i skale proporcjonalnego stopniowania do stopniowania rozmiarowego każdej części odzieży.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 297894 (22) 93 02 26 5(51) A42B 3/04

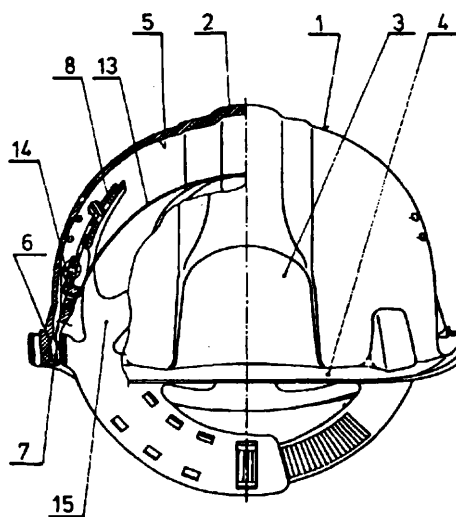
(71) ERG Zakłady Tworzyw Sztucznych, Bień

(72) Wanat Jerzy, Mol A Iojzy, Niestrój Antoni, Wygrabek Krystian, Okuniewska Leokadia, Kuc Kazimierz

(54) Hełm ochronny

(57) Hełm charakteryzuje się tym, że łączniki (8) posiadają zukosowane powierzchnie zaczepu (7) i są osadzone zukosowanymi powierzchniami wewnątrz gniazd (6) czaszy (1), przy czym twardość powierzchni gniazd (6) jest co najmniej o 20% większa od twardości zukosowanych powierzchni zaczepu (7) łącznika (8).

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 297550 (22) 93 01 27 5(51) A47K 5/14

(31) 92 00530 (32) 92 02 21 (33) CH
93 00043 07 01 93 CH

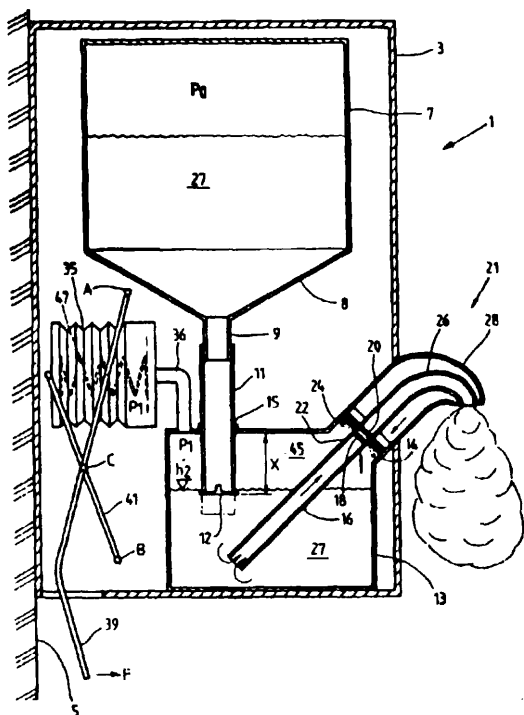
(71) Steiner Company International S.A.,
Lausanne, CH

(72) Meyer Paul

(54) Sposób porcjonowanego wytwarzania piany z mydła płynnego oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) W sposobie wytwarzania płynne mydło kierowane jest do zbiornika wyrównawczego (13) oraz ewentualnie do zasobnika dozującego, w którym zawsze na początku cyklu dozowania znajduje się określona ilość mydła (27) i powietrza. Do zbiornika wyrównawczego (13) lub zasobnika dozującego wprowadzona jest doprowadzająca rurka (16) końcówki spieniającej (21). Dolna część rurki (16) zanurzona jest w mydle (27), górna jej część znajduje się w przestrzeni (45) ponad powierzchnią mydła. Na rurkę (16) nasadzona jest końcówka spieniająca (21), do której pod wpływem zwiększonego ciśnienia w przestrzeni (45) wtłaczane jest mydło (27) przez rurkę (16). Mydło (27) wtłoczone do końcówki spieniającej (21) miesza się z powietrzem z przestrzeni (45) wytwarzając pianę.

(15 zastrzeżeń)

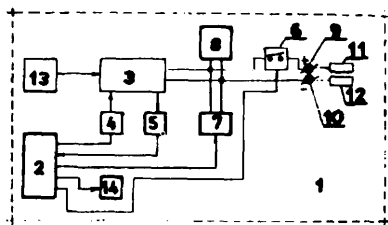


A1(21) 293570 (22) 92 02 20 5(51) A61C 19/00
H02H 3/00

- (71) **FAMED-1** Fabryka Aparatury
Elektromedycznej, Łódź
(72) Łukasik Zbigniew, Purgał Radosław,
Tomaszewski Wiesław
(54) Aparat stomatologiczny

(57) Aparat ma mikroprocesorowy sterownik (2) połączony ze stabilizatorem (3) prądu poprzez zadający prąd blok (4) i odrębnie poprzez pomiarowy wyłącznik (5) i osobno z blokiem (7), symulującym pacjenta, połączonym równolegle z blokiem (8) zabezpieczającym pacjenta przed przepływem przez niego nadmiernego prądu, przy czym wyjścia stabilizatora (3) są połączone z wyjściowym gniazdem (9) poprzez wyłącznik (6) i bezpośrednio z gniazdem (10).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 295484 (22) 92 07 31 5(51) A61K 7/16
(31) 91 738766 (32) 9108 01 (33) US

- (71) **COLGATE-PALMOLIVE COMPANY**,
Nowy Jork, US
(54) Nowa lepkośćprężysta kompozycja do
czyszczenia zębów

(57) Liniowa lepkośćprężysta kompozycja do czyszczenia zębów w postaci pasty lub żelu o pH od około 4 do około 9 zawiera nośnik składający się z wody i substancji utrzymującej wilgoć, środek polerujący zęby, syntetyczny liniowo lepkośćprężysty

usieczony polimeryczny środek zagęszczający, którego moduł elastyczności lub moduł zachowawczy G' oraz moduł lepkości lub strątności G'' w 1% wag. wodnym roztworze w zasadzie są niezależne od częstości w stosowanym zakresie częstości 0,1 do 100 radianów/sek, a minimalna wartość G' wynosi 10 N/mm² i zmienia się o mniej niż 1 rząd wielkości jej wartości początkowej a stosunek G''/G' waha się od więcej niż 0,05 do mniej niż 1.

(20 zastrzeżeń)

A1(21) 293542 (22) 92 02 19 5(51) A61K 7/075

- (71) Akademia Medyczna, Lublin
(72) Czarnecki Wiktor, Laskowski Piotr
(54) Szampon **antyseptyczny** do mycia i
pielęgnacji włosów i sierści zwierząt oraz
sposób jego otrzymywania

(57) Szampon zawiera w częściach wagowych: Bradofen 1-0,1 części, laurylosiarczan sodu 15-20 części, EDTANa2 0,1-0,2 części, Tween 20 5-7 części, Twenn 60 11-19 części, etanol 95° 5-10 części objętościowych, olejek miętowy 0,2 części objętościowych oraz wodę oczyszczoną do 100 części objętościowych. Przedmiotem wynalazku jest ponadto sposób otrzymywania szamponu antyseptycznego.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 293543 (22) 92 02 19 5(51) A61K 7/075

- (71) Akademia Medyczna, Lublin
(72) Czarnecki Wiktor, Laskowski Piotr
(54) Szampon antyseptyczny do mycia i
pielęgnacji włosów i sierści zwierząt oraz
sposób otrzymywania szamponu
antyseptycznego

(57) Szampon składa się z 0,05-0,4 części wagowych **glukoni** chlorheksydyny, 4-12 części wagowych laurylosiarczanu sodu, 1-3 części wagowych Tweenu 20, 1-3 części wagowych Tweenu 60, 0,04-0,15 części wagowych soli dwusodowej kwasu **etylenodiaminotetraoctowego**, 0,4-1,2 części wagowych **metyl**ocelulozy, 0,25 części objętościowych środków zapachowych i wody oczyszczonej do 100 części objętościowych. Przedmiotem wynalazku jest ponadto sposób otrzymywania szamponu antyseptycznego.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 293462 (22) 92 02 13 5(51) A61K 31/715

- (71) **AKADEMIA MEDYCZNA**, Wrocław
(72) Kubis Alfons, Małolepsza-Jarmołowska
Katarzyna, Hirnle Lidia

- (54) Sposób wytwarzania kompleksu
metylocelulozy z kwasem mlekowym

(57) Sposób polega na tym, że 5-25 cz. masowych kwasu mlekowego rozpuszcza się w 10-20 cz. masowych alkoholu etylowego 95° i przy ciągłym mieszaniu spryskuje się 75-95 cz. masowych metylcelulozy, a następnie poddaje suszeniu w temperaturze 293-313 K i uzyskany proszek dozuj się do pojemników lub poddaje się tabletkowaniu. Wytworzony kompleks przeznaczony jest do stosowania jako lek w ginekologii i położnictwie.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 296972 (22) 92 12 11 5(51) A61K 35/78

- (31) 91 3928 (32) 91 12 12 (33) HU
(75) Hidvégi Máté, Budapeszt, HU

(54) Sposób wytwarzania kompozycji farmaceutycznej obniżającej selektywnie poziom lipidów we krwi

(57) Sposób wytwarzania kompozycji farmaceutycznej selektywnie obniżającej poziom lipidów we krwi przez ekstrakcję ziarna, korzeni, łodygi lub liści lucerny polega na tym, że ekstrakcję prowadzi się wodą lub roztworem wodnym o temperaturze co najmniej 40°C i pH najwyższej 8, po czym otrzymany ekstrakt przekształca się sam lub w połączeniu z polisacharydami trudno przyswajalnymi lub nieprzyswajalnymi i ewentualnie z nośnikami powszechnie stosowanymi w przemyśle farmaceutycznym w kompozycję farmaceutyczną.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 297520 (22) 93 01 22 5(51) A61L 17/00

(31)92 825245 (32)92 0124 (33) US

(71) AMERICAN CYANAMID COMPANY,
Wayne, US

(54) Splot szwu chirurgicznego

(57) Szew chirurgiczny charakteryzuje się tym, że zawiera wiele kompatybilnych żyłek, splecionych w splot (30) spiralny lub sieciowy, przy czym co najmniej jedna żyłka (36) wspomnianego szwu ma inaczej barwione włókno niż inne żyłki (34) w szwie.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 293502 (22) 92 02 14 5(51) A61M 5/32

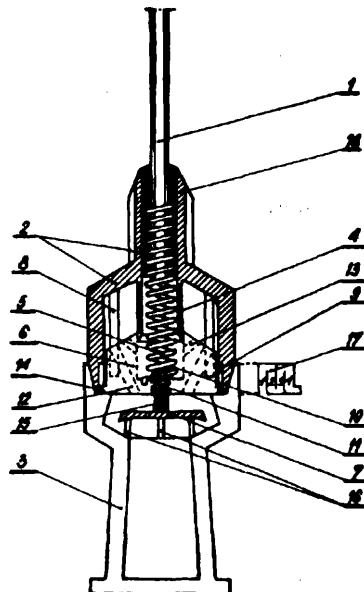
(75) Zielke Jan, Szczecinek

(54) Igła do strzykawek jednorazowego użycia

(57) Igła ma igłę właściwą (1), umieszczoną w głowicy (2) i uszczelnioną środkiem uszczelniającym (18). Wewnątrz głowicy (2) umieszczona jest ażurowa tuleja (4), ponadto głowica (2) ma wewnątrz części większej równomiernie rozmieszczone kanały wylutowe (8) i symetrycznie rozmieszczone kanały ryglowe (9). Wewnątrz tulei ażurowej (4) oraz wewnątrz części mniejszej głowicy (2) umieszczona jest sprężyna (5). Dodatkowo wewnątrz części większej głowicy (2) umieszczony jest ruchowo korek (6). Korek (6) ma otwór (10), w którym umieszczona jest sprężyna (5), przy czym sprężyna (5) jest z korkiem (6) sprzęgnięta. Ponadto korek (6) ma kanały wprowadzające (12) i kanały

wspomagające (13), przy czym kanały te są ustawione skośnie do osi wzdłużnej korka (6). Dodatkowo na obwodzie części walcowej, korek (6) ma symetrycznie rozmieszczone kołki prowadzące (14) współpracujące z kanałami ryglowymi (9) głowicy (2).

(10 zastrzeżeń)



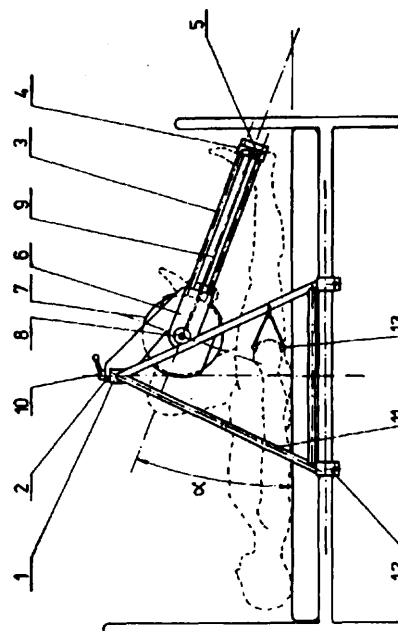
A1(21) 297935 (22) 93 03 04 5(51) A63B 23/04

(75) Koźniewski Jan, Warszawa; Blauth Iwo,
Warszawa

(54) Urządzenie do czynnej rehabilitacji nóg

(57) Urządzenie zaopatrzone jest w zespół obciążający, w którym ruch posuwisty pedału (5) zamieniany jest na cyklicznie zmienny ruch obrotowy elementu obciążającego. Element obciążający stanowi koło zamachowe (7) złączone współosiowo z bębniem (8). Na bęben (8) nawinięte jest cięgno pasowe (9) przymocowane do suwaka (4) pedału (5), zaś prowadnice (3) suwaka (4) przymocowane są jednym końcem do korpusu (6) koła zamachowego (7).

(9 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

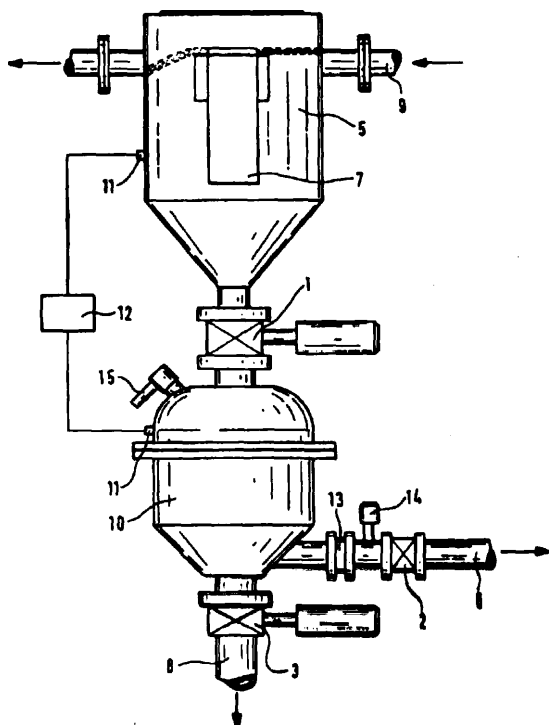
A1(21) 297419 (22) 93 01 14 5(51) B01D 29/62

(31)92 4200881 (32) 92 01 15 (33) DE

(71) **FILTER WERK** MANN + HUMMEL
GMBH, Ludwigsburg, DE(54) Sposób filtrowania cieczy i urządzenie do
filtrowania cieczy

(57) W sposobie podczas przebiegu procesu filtracji filtr czyszczony jest w pewnych odstępach czasu a powstający osad jest splukiwany. Urządzenie charakteryzuje się tym, że od strony obudowy filtra, komora (10) do oddzielania osadu umieszczona jest w kierunku działania siły ciężkości i posiada element sitowy (13) dla powstrzymywania osadu.

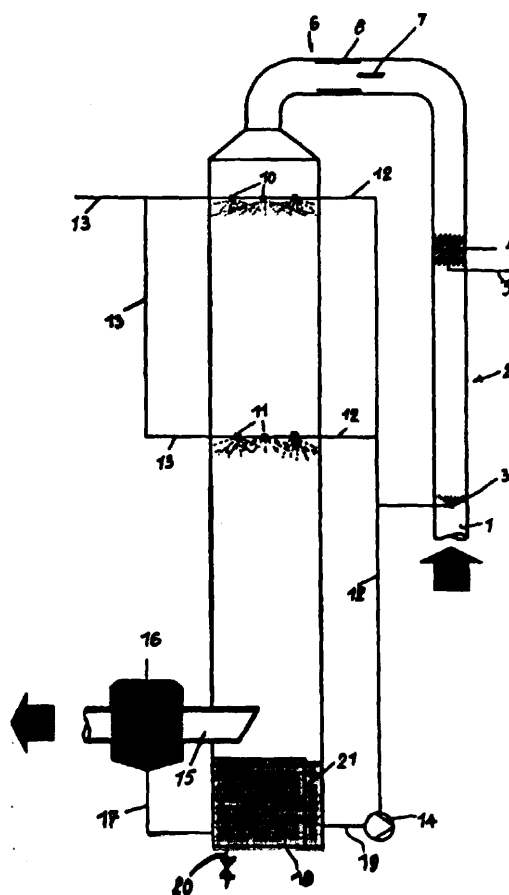
(15 zastrzeżeń)



(54) Sposób oddzielania stałych i/lub ciekłych
cząstek i/lub szkodliwych gazów, ze
strumienia gazu i urządzenie do
przeprowadzania tego sposobu

(57) Sposób i urządzenie służy do oddzielania stałych i/lub ciekłych cząstek i/lub szkodliwego gazu, ze strumienia gazu, przy zastosowaniu, wprowadzanej do strumienia gazu, cieczy płuczącej rozdzielonej bardzo drobno za pomocą fazy gazowej, w płuczce w której pneumatyczne dysze (10) rozpyłowe rozmieszczone są w jednej płaszczyźnie, korzystnie położonej prostopadle do kierunku przepływu gazu, na całym przekroju poprzecznym płuczki.

(14 zastrzeżeń)



A1(21) 298128 (22)9106 28 5(51) B01D 47/06

(86) 91 06 28 PCT/AT91/00077

(87) 93 01 07 WO93/00147 PCT Gazette nr 02/93

(71) **VOEST-ALPINE**
INDUSTRIEANLAGENBAU
GESELLSCHAFT M.B.H., Linz, AT;
VOEST-ALPINE STAHL LINZ
GESELLSCHAFT M.B.H., Linz, AT

(72) Auer Werner, Gebert Walter, **Parzermair**
Franz, Fürschuss Harald, Raptis Sotirios

A1(21) 298129 (22)910628 5(51) B01D 47/06

(86) 91 06 28 PCT/AT91/00078

(87) 93 01 07 WO93/00148 PCT Gazette nr 02/93

(71) **VOEST-ALPINE**
INDUSTRIEANLAGENBAU
GESELLSCHAFT M.B.H., Linz, AT;
VOEST-ALPINE STAHL LINZ
GESELLSCHAFT M.B.H., Linz, AT

(72) Parzermair Franz, Fürschuss Harald, Raptis
Sotirios, Gebert Walter, Haas Gerald

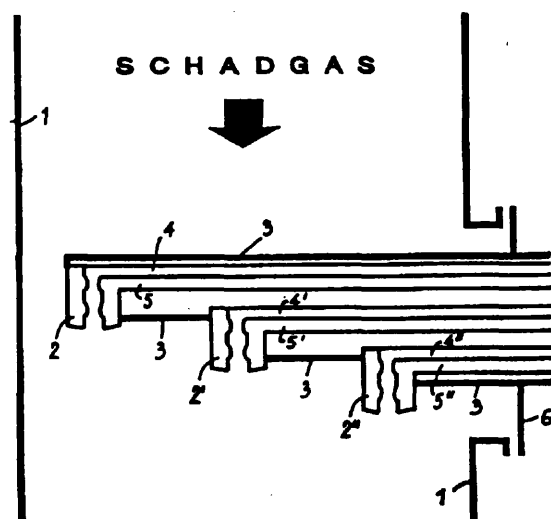
- (54) Urządzenie do oczyszczania **mokrego**, zwłaszcza do oddzielania **gazowych i/lub ciekłych i/lub stałych** zanieczyszczeń ze strumienia gazu

(57) Wynalazek dotyczy urządzenia do oczyszczania mokrego, zwłaszcza do oddzielania gazowych i/lub ciekłych i/lub stałych zanieczyszczeń ze strumieniami gazu, przy czym do wprowadzania cieczy płuczającej zastosowane są pneumatyczne dysze rozpyłowe.

Dysze rozpyłowe (2, 2', 2'') umieszczone są od strony dopływowej lancy (3).

Dla każdej lancy (3) przewidziane są jedna lub wiele dysz (2, 2', 2''), przy czym osie środkowe lanc położone są w jednej **płaszczyźnie** prostopadłej do kierunku przepływu gazu, a każdą lancę z dyszami (3) można osobno wyciągnąć z obszaru płukania w urządzeniu (1) i ponownie w nim osadzić, korzystnie za pomocą kołnierza (6).

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 293551 (22)92 02 19 5(51) B01D 50/00

- (71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice
(72) Bąk **Eugeniusz**, Pasterny Lech, Bywalec Teresa

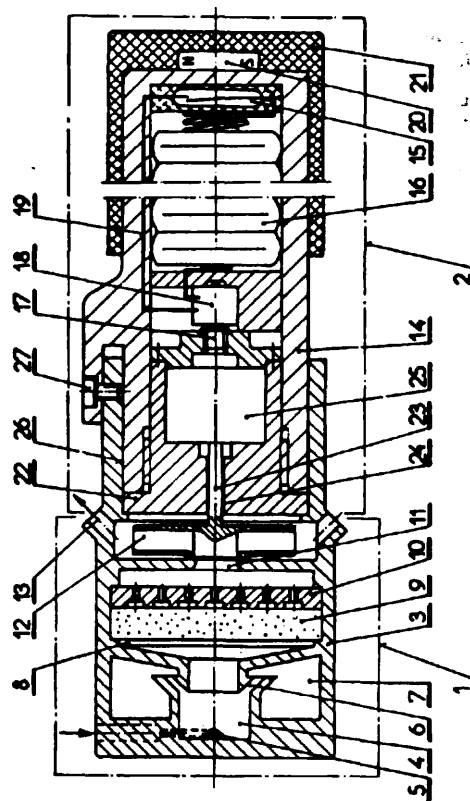
- (54) **Przenośny, przeciwybuchowy aspirator powietrza**

(57) Aspirator ma cylindryczny korpus (3) mieszczący zespół filtracyjno-przepływowy (1) z komorą zawirowania (4), zaopatrzoną w co najmniej jedną styczną dyszę wlotową (5) i połączoną kołową szczeliną rozdzielającą (6) z komorą osadową (7) oraz poprzez otwór ssawny z komorą filtra (8), zawierającą płaski wkład filtracyjny (9) o strukturze gąbki, opierający się na wsporniku (10), za którym w kierunku przepływu znajduje się kolejny otwór ssawny (11) i wirnik (12), wokół którego są wykonane ukośne otwory wylotowe (13) z cylindrycznego korpusu (3).

Aspirator ma ponadto drugi cylindryczny korpus (14) mieszczący zespół zasilający (2) z przełącznikiem (15), akumulatorem (16) i złączem napięciowym, składającym się z gniazda (19) połączonego przewodem elektrycznym (19) z przełącznikiem (15) i wtyczki (17) połączonej z silnikiem elektrycznym (25), osadzonym w zakrętce (22) i dołączonym wałkiem (23) do wspomnianego wirnika (12).

Pomiędzy wałkiem (23) i mieszczącym go otworem w zakrętce (22) jest utworzona ognioszczelna szczelina (24).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 293557 (22) 92 02 21 5(51) B01D 53/14

- (71) Polska Akademia Nauk Instytut **Podstaw** Inżynierii Środowiska, Zabrze
(72) Bistrón Stanisław, Dziechciarczyk Barbara, Laskowski Jerzy, Mańka Helmut, **Strzelecka-Jastrzab** Ewa, Suchecki Tomasz, Wąder Sylwia

- (54) Sposób jednoczesnego usuwania tlenków siarki i tlenków azotu z przemysłowych gazów odlotowych

(57) Sposób polega na oddzielnym operacyjnie, lecz wspólnym, prowadzonym w jednym układzie technologicznym, usuwaniu dwutlenku siarki i tlenku azotu i składa się z następujących, powiązanych w całość etapów: usuwania dwutlenku siarki przy pomocy roztworów o funkcjach alkalicznych, według jednej ze znanych technologii **odsarczania**, usuwania tlenku azotu z gazów nie zawierających dwutlenku siarki, przy pomocy roztworów zawierających kompleks $\text{Fe}^{2+}\text{EDTA}$ i jego rozkładu do wolnego azotu, wydzielenia NO do fazy gazowej w podwyższonej temperaturze i utlenienia do dwutlenku względnie **trójtlenku** azotu, regeneracji roztworów poabsorpcyjnych (poprzez redukcję jonów żelazowych roztworem hydrazyny lub jej pochodnych, rozkładu powstałych w desorpcji tlenków azotu **do wolnego** azotu w reakcji z doprowadzonymi z zewnątrz jonami amonowymi lub ich utylizację w procesie alkalicznej absorpcji w postaci NaNO_2 , względnie w procesie absorpcji kwaśnej.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 293566 (22) 92 02 20 5(51) B01D 53/18

- (71) Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków; **JEDLICZE** Rafineria Nafty, Jedlicze
(72) Ermich Stefan, Pasynkiewicz Jadwiga, Dowbor Krystyna, **Pruszyńska** Elżbieta, Markiewicz Mieczysław, Jabłoński Marian

(54) Urządzenie do utylizacji stężonych gazów siarkowodorowy **ch, zwłaszcza ich absorpcji**

(57) Absorber (1) charakteryzuje się tym, że ma segmenty (2), (3) i (4) o przekrojach kołowych, podzielone na sekcje (2a), (3a i 3b) oraz (4a, 4b i 4c) zasilane równolegle poprzez pompy ssąco-łoczące (6), (9) i (10) oraz (14, 15 i 16).

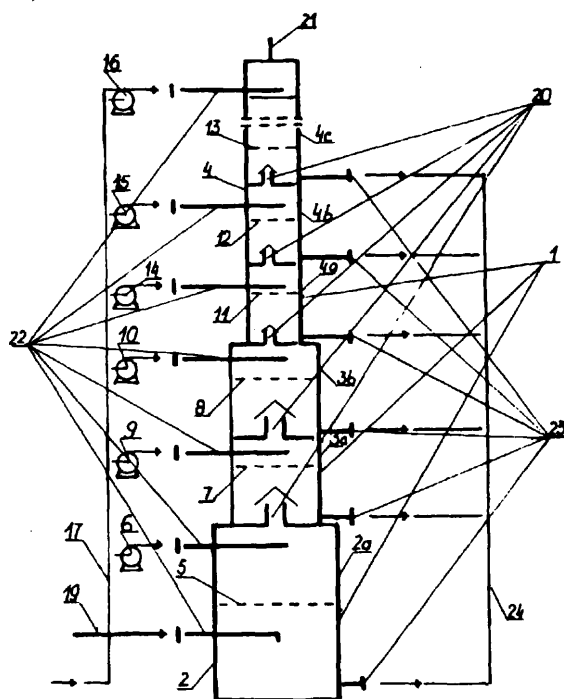
Średnica każdego kolejnego segmentu (2), (3), (4) jest mniejsza od poprzedniej.

Wysokość kolejnych sekcji (3a i 3b) oraz (4a, 4b i 4c) w odpowiednich segmentach (3 i 4) wzrasta.

Ponadto absorber (1) wyposażony jest w przegrody sitowe (7 i 8) oraz (11, 12, 13), których powierzchnia swobodnie maleje w kolejnych sekcjach (3a i 3b) oraz (4a, 4b, 4c).

Urządzenie stosuje się do znanych metod absorpcyjno-utleniających w przemyśle gazowniczym i rafineryjno-petrochemicznym.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 293449 (22) 92 02 11 5(51) B01D 53/34

(71) ENERGOCHEM Zakład

Badawczo-Projektowy, Gliwice

(72) Pieszk Eugeniusz, Gdula Andrzej, Kwapisz Stanisław, Kurakowska Barbara

(54) Sposób oczyszczania spalin z gazowych związków siarki

(57) Sposób polega na wykorzystaniu zawiesiny odpadowego wapna pokarbidowego jako sorbenta, którego cieczą zawieszinę wprowadza się do komory spalania, a spaliny przed i/lub w trakcie odpylania schładza się do temperatury niższej niż 100°C.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 297246 (22) 92 12 30 5(51) B01D 69/08

(31) 91 816511

(32) 91 1231

(33) US

(71) HOECHST CELANESE CORPORATION, North Somerville, US

(72) Prasad Ravi, Runkle Charles J., Shuey Harry F.

(54) Wkłady i moduły membranowe ze zwiniętej spiralnie tkaniny z włókna rurkowego, mające przegrody kierunkujące przepływ

(57) Wynalazek przedstawia wkłady i moduły membranowe ze zwiniętej spiralnie tkaniny z włókna rurkowego do rozdzielania i innych zastosowań kontaktu fazowego, w którym wkłady te zawierają przegrody wywołujące promieniowy przepływ płynu zasilania w wiązce membranowej z włókien rurkowych po stronie płaszczyzowej.

(12 zastrzeżeń)

A1(21) 297245 (22) 92 12 30 5(51) B01D 71/00

(31) 91 815450

(32) 91 12 31

(33) US

(71) HOECHST CELANESE CORPORATION, North Somerville, US

(72) Mancusi Anthony W., Delozier J.Clift, Prasad Ravi, Runkle Charles J., Shuey Harry F.

(54) Wkłady i moduły membranowe ze zwiniętej spiralnie tkaniny z włókna rurkowego, mające nierozdzielne aktywatory turbulencji

(57) Wynalazek przedstawia wkłady i moduły membranowe ze zwiniętej spiralnie tkaniny z włókna rurkowego do rozdzielania i innych zastosowań kontaktu fazowego, w którym wkłady te zawierają włóknisty materiał pobudzający turbulencję, który ma w zasadzie równy zasięg do układu podobnego do tkaniny tak, że wywołuje turbulentny przepływ płynu po stronie wiązki membranowej z włókien rurkowych.

(13 zastrzeżeń)

A1(21) 297519 (22) 93 01 22 5(51) B01J 23/90

(31) 92 825083

(32) 92 01 24

(33) US

(71) UNION CARBIDE CHEMICALS AND PLASTICS TECHNOLOGY CORPORATION, Danbury, US

(54) Sposób odtworzenia aktywności katalitycznej katalizatora hydroformylowania

(57) Sposób odtworzenia aktywności katalitycznej częściowo zdeaktywowanego solubilizowanego katalizatora hydroformylowania stanowiącego kompleks rod - trzeciorzędowa fosfina organiczna, polega na tym, że najpierw miesza się płynne środowisko zawierające solubilizowany, częściowo zdeaktywowany katalizator z alkoholem propargilowym i kwasem karboksylowym o wzorze RCOOH, w którym R oznacza wodór lub rodnik alkilowy lub aryłowy, a następnie z roztworu usuwa się kwas karboksylowy.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 293469 (22) 92 02 12 5(51) B01J 37/00

(71) Instytut Katalizy i Fizykochemii Powierzchni PAN, Kraków

(72) Machej Tadeusz, Janas Janusz, Piekarska-Sadowska Halina, Haber Jerzy, Cęćkiewicz Stanisław, Matachowski Leszek

(54) Sposób wytwarzania katalizatora tlenkowego

(57) Sposób wytwarzania katalizatora tlenkowego dla procesów całkowitego utleniania węglowodorów i tlenku węgla, o podwyższonej odporności na szoki termiczne i dezaktywujące działanie SO₂, polega na tym, że podczas impregnacji nośnika glinowego, korzystnie γ-Al₂O₃, równocześnie ze związkami metalu przejściowych na nośnik nanosi się z wodnego roztworu

pyroantymonian wapniowy, przy czym roztwór stabilizuje się kwasem winowym lub mieszaniną kwasu winowego i korzystnie cytrynowego.

(2 zastrzeżenia)

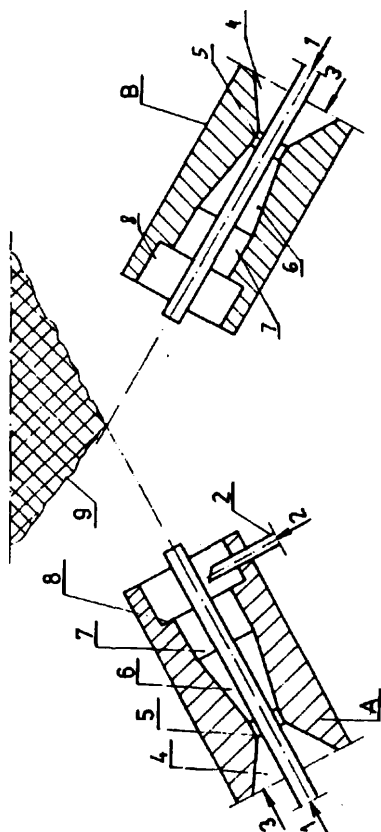
A1(21) 293561 (22) 92 02 21 5(51) B05B 1/00

(75) Tarnogrodzki Antoni, Warszawa; Pyzik Janusz, Warszawa

(54) **Gazodynamiczny atomizer cieczy z domieszką innej cieczy**

(57) Atomizer zawiera dwie dysze **naddźwiękowe** (A, B) **zbieżno-rozbieżne**, których osie po przedłużeniu tworzą kąt rozwarty i są zaopatrzone w koncentryczny przewód (1) cieczy bez domieszki. U wylotu jednej z dysz zbieżno-rozbieżnych (A) zamocowany jest prostopadle do osi dyszy przewód doprowadzający (2) domieszkę. Średnica tego przewodu jest co najmniej dwukrotnie mniejsza od średnicy przewodu koncentrycznego (1). Wylot przewodu doprowadzającego domieszkę jest usytuowany w pobliżu wylotu dyszy (A) i przewodu koncentrycznego (1) oraz jest ścięty skośnie w kierunku wylotu dyszy (A).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 297532 (22) 93 01 25 5(51) B05B 1/08
G01N 1/28

(31) 92 4202561 (32) 92 01 30 (33) DE

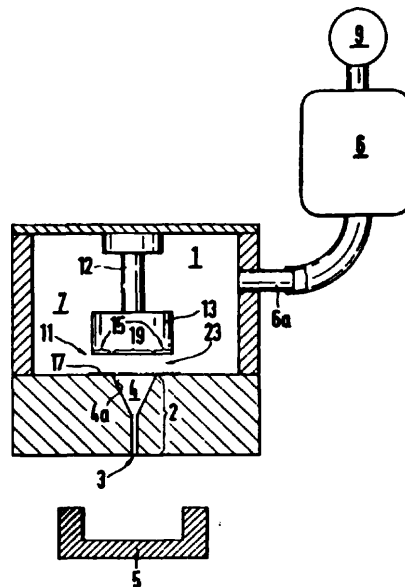
(71) Boehringer Mannheim GmbH, Mannheim, DE

(54) **Urządzenie do dozowanego doprowadzania badanej cieczy**

(57) Przedstawiono urządzenie do dozowanego doprowadzania badanej cieczy (7) na target (5), w którym ciecz w małych porcjach uderzeniowo wypychana jest z dyszy (2) na target poprzez otwór wyjściowy (3) dyszy.

Urządzenie ma komorę ciśnieniową (1), w której badana ciecz znajduje się pod ciśnieniem oraz ma urządzenie zaworowe (11) z otworem (23) zaworu i z elementem zamykającym (13) poruszającym członem nastawczym (12), w którym urządzenie zaworowe (11) tak jest wykonane, że wypychanie cieczy wspomagane jest przez ruch elementu zamykającego (13) przy zamykaniu otworu (23) zaworu.

(10 zastrzeżeń)

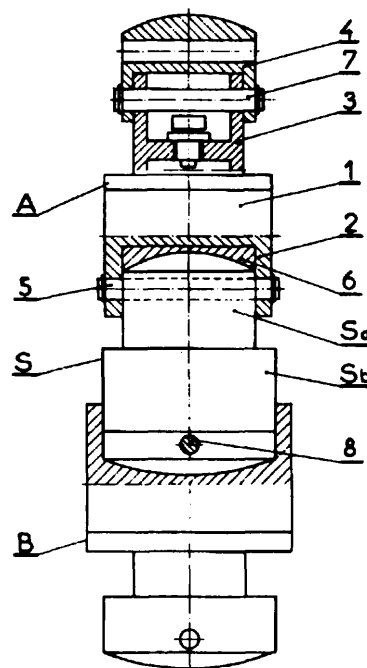


A1(21) 293524 (22) 92 02 17 5(51) B21D 15/44

(75) Gwiazda Jan Bogusław, Sosnowiec; Gwiazda Aleksander Stanisław, Sosnowiec

(54) **Sposób zabezpieczania siłowników hydraulicznych przed skutkami obciążeń dynamicznych i nakładka pneumatyczna służąca do realizacji tego sposobu**

(57) Sposób zabezpieczania siłowników hydraulicznych przed skutkami obciążeń dynamicznych polega na redukcji sił chwilowych i sił bezwładności obciążających siłownik (S).



W tym celu na końcówce siłownika (S) narażonej na obciążenia dynamiczne mocuje się nakładkę (A) pneumatyczną o specjalnej konstrukcji, której cylinder (1) zawiera sprężony gaz. Nakładka (A) pneumatyczna jest montowana na zabezpieczonym siłowniku (S) w charakterze przedłużacza.

W wyniku obciążenia dynamicznego w cylindrze (1) nakładki (A) pneumatycznej następuje adiabaticzne sprężanie gazu, skutkiem czego ulegają redukcji siły chwilowe i siły bezwładności, zmniejszając znacznie obciążenie siłownika (S).

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 293558 (22) 92 02 21 5(51) B23D 45/16

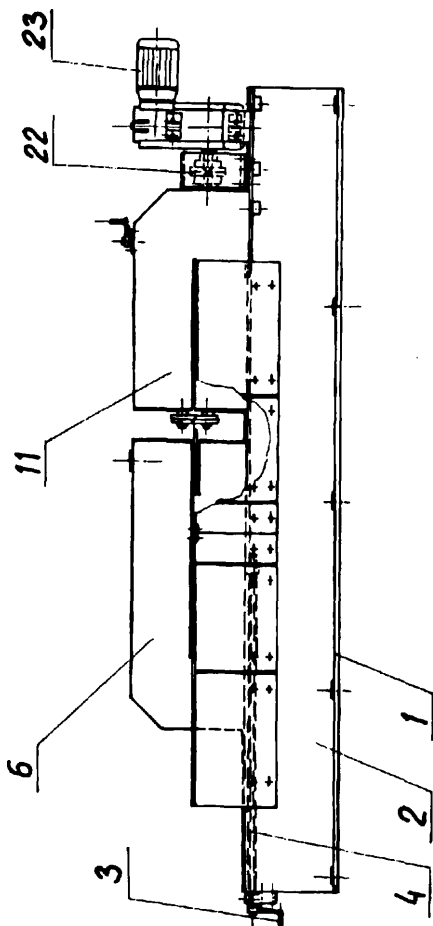
(71) Biuro Projektów i Dostaw Urządzeń
Hutniczych HpH Spółka Akcyjna, Katowice
(72) Gawin Andrzej

(54) Urządzenie do wycinania pierścieni z blachy

(57) Urządzenie oparte na napędzie pneumatycznym i poprzez przekładnię i sprzęgło na napędzie elektrycznym, które ma nożycę krążkową i przekładnię łańcuchową charakteryzuje się tym, że ma do podstawy (1) przymocowany korpus łoża (2), w którym jest zamocowana, przesuwana korba (3) śruby pociągowa (4) przeznaczona do przemieszczania po prowadnicach zespołu przesuwanego (6), który ma zamocowaną w korpusie tarczę obrotową a nad nią mechanizm dociskania blachy napędzany cylindrem pneumatycznym.

Obok zespołu przesuwanego (6) do korpusu łoża (2) jest na stałe przymocowany zespół tnący (11), który składa się ze stałego noża krążkowego dolnego i ruchomego noża krążkowego górnego, a każdy z nich jest osadzony na ułożyskowanym w obudowie wale nożowym, który poprzez przeguby, wał przegubowy, przekładnię i sprzęgło (22) jest podłączony do napędu elektrycznego (23).

(1 zastrzeżenie)



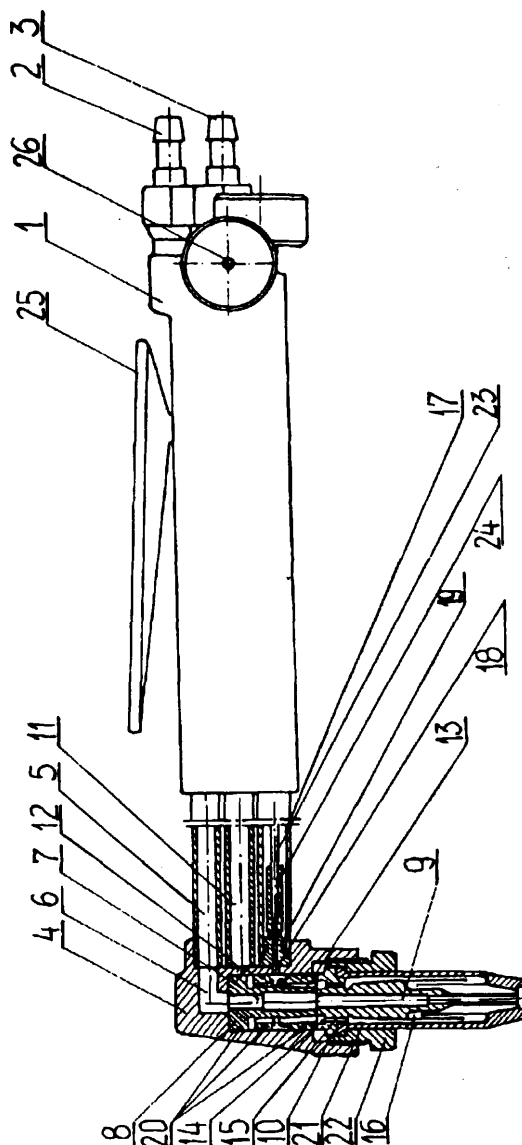
A1(21) 293514 (22) 92 02 18 5(51) B23K 7/00

(75) Gruca Zbigniew, Mysłowice; Jastrzębski
Stanisław, Łosice; Krasuski Janusz, Łosice

(54) Palnik do cięcia metali na paliwo **płynne**,
zwłaszcza benzynę

(57) Palnik charakteryzuje się tym, że górna część mieszadła (8) połączona jest kanałem tlenowym (12) z przewodem tlenu podgrzewającego (11), natomiast poniżej przewodu tlenu podgrzewającego (11) znajduje się przewód paliwa płynnego (17), który połączony jest za pomocą kanału paliwa (18) ze środkową częścią mieszadła (8).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 293457 (22) 92 02 13 5(51) B23P 17/00

(75) Zalewski Tadeusz, Warszawa

(54) Sposób wykonania cienkościennych **tulej**
cylindrowych

(57) Sposób polega na tym, że surowy odlew umieszcza się w trzech półpanewkach, podparty na dwóch od spodu i dociśnięty jedną od góry i poprzez nacisk siły mocującej oddziałuje na cały przekrój wzdłużny odlewu.

(2 zastrzeżenia)

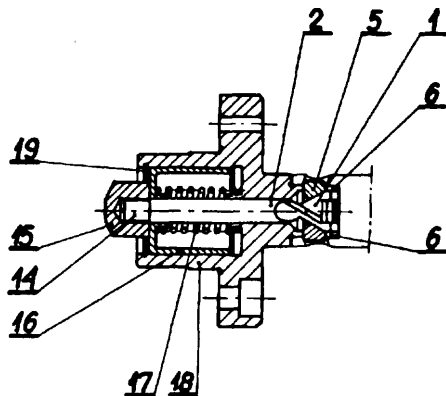
A1(21) 293559 (22)92 02 21 5(51) B23Q 3/12

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Narzędzi,
Warszawa
(72) Ankiewicz Andrzej, Cichocki Andrzej
(54) Uchwyt szybko mocujący do narzędzi,
zwłaszcza skrawających

(57) Przedmiotem wynalazku jest uchwyt szybko mocujący do narzędzi, zwłaszcza skrawających, stosowany do mocowania pierścieniowych końcówek skrawających narzędzi tokarskich.

Uchwyt ma rozporającą końcówkę (1) przesuwnego trzpienia (2), z obustronnymi zbieżnymi zewnętrznymi wybramami mającymi ślizgowe płaszczyzny, na których wsparte profilowe kołki (5) są wprowadzone w otwory (6) widelkowej wkładki.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 297334 (22)93 01 08 5(51) B28B 3/08

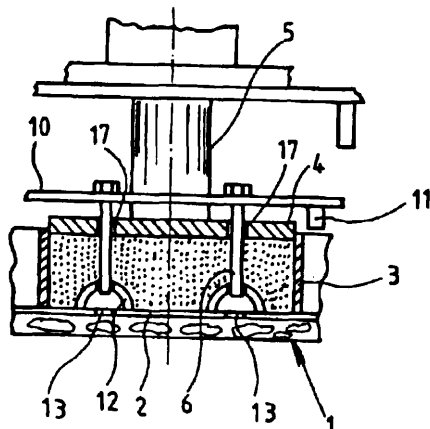
B28B 1/00

B28B 7/16

- (31) 92 4200602 (32) 92 01 13 (33) DE
(71) Metten Produktions-und Handels-GmbH,
Overath, DE
(72) Metten Josef

(54) Sposób wytwarzania cegieł otworowych i
urządzenie do wytwarzania cegieł
otworowych

(57) Celem wykonania rzadkich otworów umieszcza się w strefie stempli lub stołu formierskiego lub formy, trzpienie otworowe, które wprowadza się do wnętrza formy przed zagęszczaniem betonu. Potem zagęszcza się beton, usuwa się trzpienie otworowe ze strefy formy, wyjmując się z formy zagęszczone cegły betonowe i poddaje się je utwardzaniu.



W strefie stempli (4) lub stołu formierskiego (1) lub formy (3) umieszcza się trzpienie otworowe (6), które są umieszczone wewnątrz strefy zagęszczania co najmniej podczas zagęszczania betonu za pomocą stempli (4).

(26 zastrzeżeń)

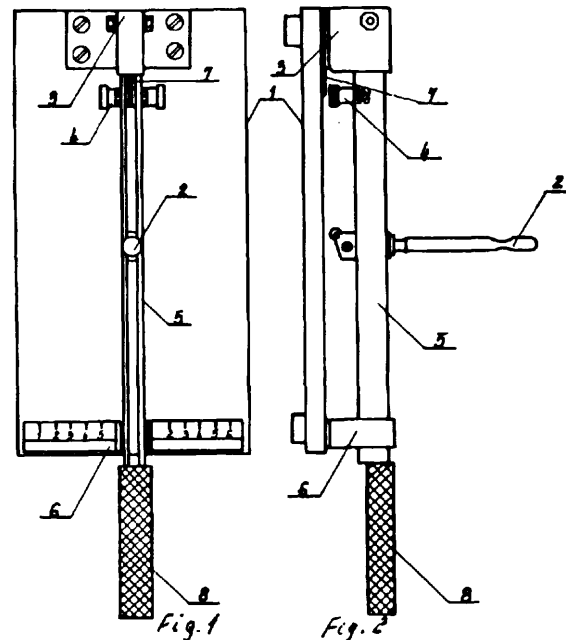
A1(21) 292853 (22) 91 12 17 5(51) B28D 1/26

(75) Pazderski Marek, BYDGOSZCZ

(54) Urządzenie do łamania-cięcia płytek
ceramicznych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że składa się z podstawy (1) mającej przymiar (6) i klin łamiący (7) oraz dźwigni (5) wyposażonej w łamacz (4) i rylec obrotowy (2), zamocowanej do podstawy (1) za pomocą zawiasu (3).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 293518 (22) 92 02 18 5(51) B29D 7/01

A61F 13/15

(71) CHICOPEE, New Brunswick, US

(54) Folia z tworzywa sztucznego z otworami,
sposób formowania folii z otworami, środek
pochłaniający i podpaska higieniczna

(57) Folia z tworzywa sztucznego z otworami stanowi rozciągalny termoplastyczny polimerowy materiał o strukturze mikrootworowej określonej przez usieciwienie włókнопodobnymi elementami. Folię wytwarza się za pośrednictwem skierowania w strefie styku na górną powierzchnię podpartą na elemencie podstawowym wyjściowej folii płynu, korzystnie wody w postaci strumienia. Folia według wynalazku może być stosowana jako materiał pokrywowy w środkach pochłaniających takich, jak pieluchy, opatrunki na rany i podpaski higieniczne.

(40 zastrzeżeń)

A1(21) 297097 (22) 92 12 21 5(51) B32B 15/08

B32B 27/38

(31)91 9116343 (32) 91 12 24 (33) FR

(7n) PONT-A-MOUSSON S. A, Nancy, FR

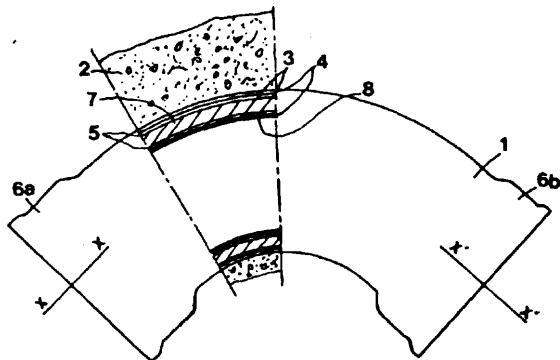
(72) Houis Gerard, Pedoutour Jean-Marc

(54) Powłoka **wielowarstwowa**, sposób jej nakładania i zastosowanie

(57) Wielowarstwowa powłoka posiada co najmniej warstwę konwersyjną (3) i warstwę z żywicy syntetycznej termoutwardzalnej (4) o stałej grubości.

Powłoka stosowana jest do elementów sieci wodnej, które powinny mieć dużą odporność na korozję. Sposób nakładania powłoki polega na tym, że stosuje się kolejne etapy, w których poddaje się element powlekany kąpeli konwersji chemicznej, płukaniu wodą zdemineralizowaną, następnie nakłada się powłokę metodą elektroosadzania w kąpeli zawierającej żywicę syntetyczną w ośrodku wodnym oraz przeprowadza się polimeryzację żywicy syntetycznej.

(18 zastrzeżeń)



A1(21) 293440 (22) 92 02 12 5(51) B32B 27/00

(71) INTER STOMIL Przedsiębiorstwo Przemysłowo-Handlowe Zakład Produkcyjny, Łódź

(72) Stasiński Wacław, Banaszkiewicz Elżbieta, Tarnowski Jarosław, Kuligowski Ryszard, Gorszwa Adam

(54) Sposób wytwarzania płyt izolacyjno-elewacyjnych

(57) Sposób polega na tym, że na płaszczyźnie o podwyższonych obrzeżach układa się warstwę cienkiego, elastycznego tworzywa o dużej gładkości i właściwościach antyadhezyjnych, na warstwę tę wylewa się żywicę z wypełniaczem, pigmentem i utwardzaczem, po czym przed zakończeniem procesu utwardzania żywicy, po upływie 10-40 minut od momentu wylania żywicy, nakłada się na nią kształtkę wykonaną ze sztywnej, porowatej pianki poliuretanowej i wywiera na nią stały lub zmienny nacisk rzędu 0,1-0,3 MPa aż do zakończenia procesu utwardzania żywicy.

Można również po wylaniu żywicy usytuować na podwyższonych obrzeżach drugą płaszczyznę, po czym przed zakończeniem procesu utwardzania żywicy, po upływie 30-60 minut od momentu wylania żywicy, pomiędzy płaszczyzny wprowadzić pod ciśnieniem spienione tworzywo poliuretanowe.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 297314 (22) 93 01 06 5(51) B60B 35/06
B60B 3/02

(31) 92 9200137 (32) 92 01 08 (33) DE

(71) BPW Fahrzeugtechnik GmbH + Co.KG, Paderborn, DE

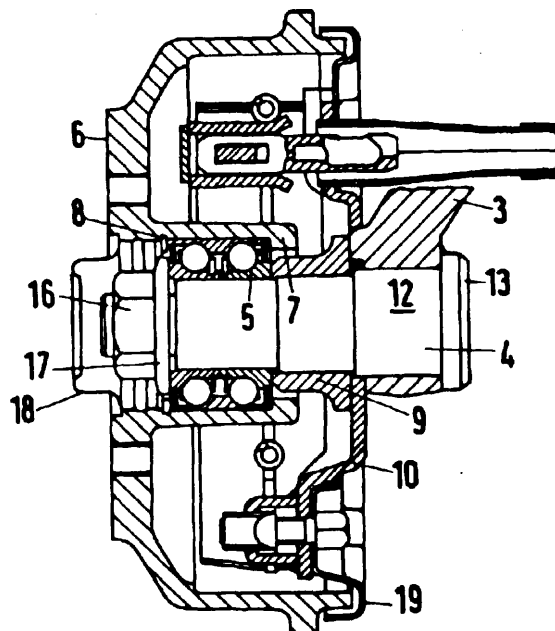
(54) Sprężynująca oś skrętna

(57) Przedmiotem wynalazku jest sprężynująca oś skrętna do przyczep, z wahaczem (3) dla koła ułożyskowanym wahliwie

na osi rurowej, przy czym w otworze łożyskowym wahacza (3) zamocowany jest sworzeń (4) dla łożyska tocznego (5), z ułożyskowaną na nim piastą bębna (6) służącą do zamocowania tarczy nośnej hamulca bębnowego (10), a na swobodnym końcu sworznia (4) umieszczona jest nakrętka koła do osiowego zamocowania tych elementów konstrukcyjnych.

Dla uproszczenia konstrukcji i montażu proponuje się, że sworzeń (4) swym osadzeniem wciskowym wtłoczony jest w otwór łożyskowy wahacza (3), a przy swej główce (13), spłaszczeniem wspiera się o występ w wahaczu (3) dla zabezpieczenia przed obrotem, przy czym pomiędzy łożyskiem tocznym (5) i tarczą nośną hamulca bębnowego (10) umieszczona jest tuleja dystansowa (9), a tarcza nośna hamulca bębnowego (10) zabezpieczona jest przed obrotem za pomocą otworów osadzonych na czopach (12) wahacza (3).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 297339 (22) 93 01 08 5(51) B60D 1/155

(31) 92 4200519 (32) 92 01 11 (33) DE

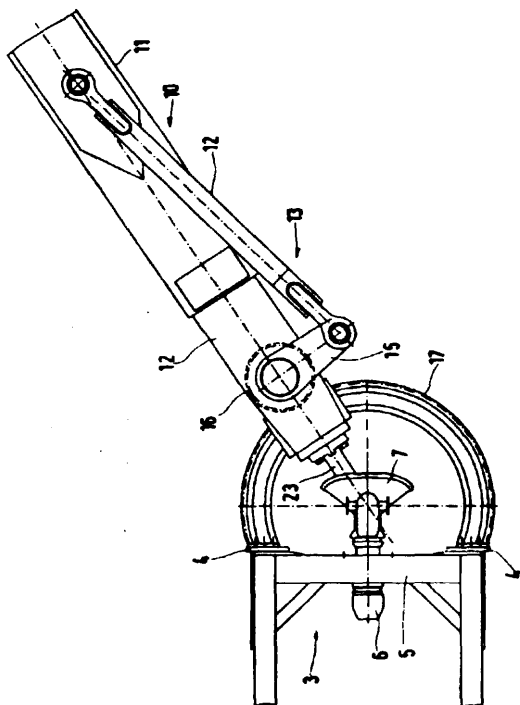
(71) BPW Fahrzeugtechnik GmbH + Co.KG, Paderborn, DE

(54) Sprzęg krótki

(57) Przedmiotem wynalazku jest sprzęg krótki do przyczepy z osią główną, z teleskopowym dyszlem (10) w postaci rury zewnętrznej (11) umocowanej do przyczepy i rury wewnętrznej (12) zaopatrzonej w ucho pociągowe (23), które przez mechanizm korbowy (13) poruszane są względem siebie, przy czym na przednim końcu rury wewnętrznej (12) ułożyskowane są, zębate koło czołowe (16) i ząbujący się z nim segment zębaty (17).

Aby uprościć konstrukcję i ułatwić sprzęganie proponuje się, że ucho pociągowe (23) na przednim końcu rury wewnętrznej (12) umocowane jest sztywno, a oś obrotu segmentu zębatego (17) przechodzi przez punkt środkowy ucha pociągowego (23), natomiast segment zębaty (17) prowadzony jest w rurze wewnętrznej (12) za pomocą łożyska ślizgowego, pomiędzy uchem pociągowym (23) i zębatym kołem czołowym (16), a swymi końcami wspiera się o pojazd pociągowy.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 297043 (22) 92 12 17 5(51) B60K 15/067

(31) 91 000991 (32) 91 12 17 (33) IT

(71) FIAT AUTO S.p.A., Turyn, IT

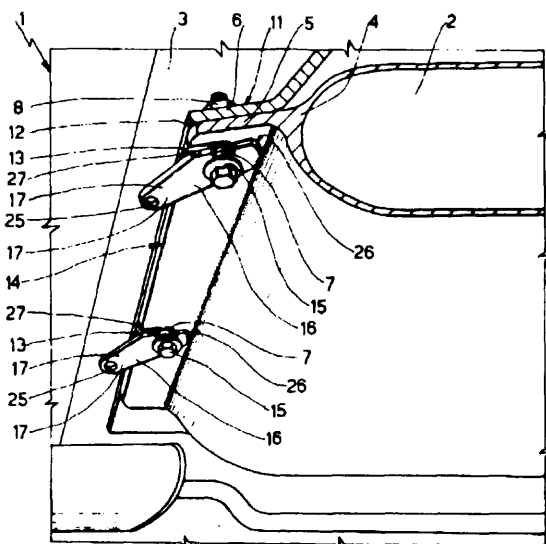
(72) Cornacchia Giorgio

(54) Zespół do mocowania zbiornika z karoserią pojazdu, zwłaszcza samochodu

(57) Zespół zawiera co najmniej jeden pierwszy człon mocujący nierozłącznie połączony ze zbiornikiem, co najmniej jeden drugi człon mocujący nierozłącznie połączony z kadłubem nadwozia i odpowiednie środki do mocowania tego pierwszego członu z drugim członem.

Pierwszy człon mocujący posiada otwór (13) o uprzednio określonej wielkości.

Środki do mocowania zawierają co najmniej jedną śrubę (7), za pomocą której może być skrecony z drugim członem mocującym (6), przy czym śruba (7) posiada łeb (15), którego maksymalny wymiar jest mniejszy niż wymiary otworu (13).



Środki do mocowania zawierają również płytkę (16) umieszczoną pomiędzy pierwszym członem mocującym (5) a łebem (15) śruby (7), przy czym płytkę (16) posiada przelotowe wycięcie, w którym zostaje umieszczona śruba (7).

Płytkę (16) posiada również co najmniej jeden mimośrodowy człon mogący zakleszczać się, który może spowodować obrót płytki (16) względem śruby (7).

Wycięcie ma taki kształt, że powoduje zwolnienie płytki (16) ze śruby (7) w następstwie obrotu płytki (16) a ponadto wycięcie posiada poprzeczne wymiary mniejsze od wymiarów łba (15) śruby (7).

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 293575 (22) 92 02 21 5(51) B60M 5/00

(23) MTP SIMMEX 91 14 09 91

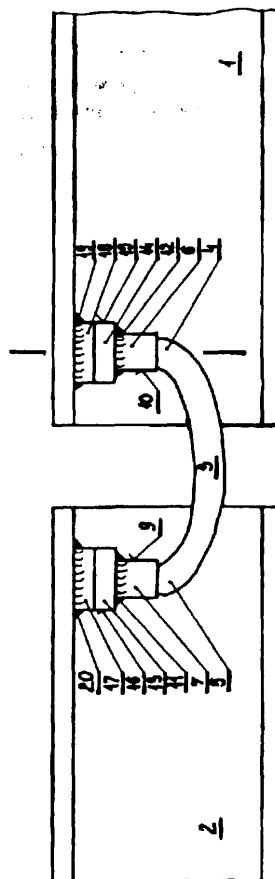
(71) HOLDUCT Zakład
Innowacyjno-Wdrożeniowy, Pszczyna

(72) Hołoga Zygmunt

(54) Sposób połączenia szyn i złącze szynowe wykonane tym sposobem

(57) Sposób polega na połączeniu szyn (1), (2) wzajemnie ze sobą, w sposób galwaniczny dla prądu za pomocą przewodu (3), o konduktancji wyższej od konduktancji szyn. Z końcami (4), (5) przewodu (3) łączy się w sposób trwały tulejki (6), (7), które następnie łączy się w sposób trwały z częściami dolnymi (13), (14) kostek (15), (16). Części górne (17), (18) kostek (15), (16) łączy się w sposób trwały z szynami (1), (2). Złącze szynowe wyposażone w przewód (3), z którego końcami (4), (5) połączone są w sposób trwały tulejki (6), (7) od ich wewnętrznej strony. Ścianki zewnętrzne (9), (10) tulejek (6), (7) połączone są w sposób trwały z częściami dolnymi (13), (14) kostek (15), (16), a ich części górne (17), (18) połączone są w sposób trwały z szynami (1), (2).

(3 zastrzeżenia)

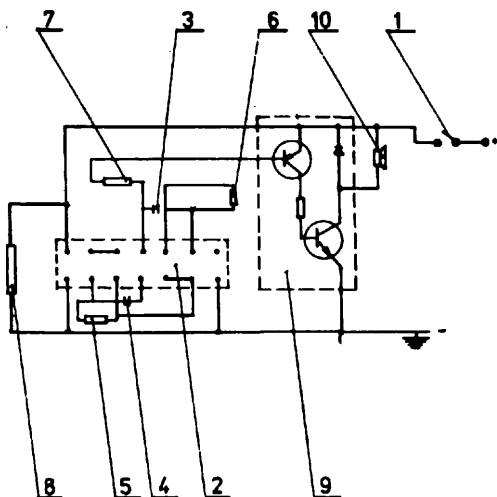


A1(21) 293456 (22) 92 02 13 5(51) B60Q 1/22

(75) **Bańdo Marek**, Kraków(54) **Pojazd samochodowy**

(57) Przedmiotem wynalazku jest pojazd samochodowy wyposażony w układ sygnalizacji akustycznej cofania, mający tranzystory unipolarne w układzie scalonym (2) połączone z dwoma kondensatorami (3, 4) oraz opornikami (5, 6, 7, 8) połączonymi z głośnikiem (10) poprzez wzmacniacz mocy (9). W chwili włączenia wstecznego biegu, głośnik daje akustyczny sygnał i osoba znajdująca się za pojazdem zostaje poinformowana i ostrzeżona o mającym nastąpić manewrze cofania.

(1 zastrzeżenie)

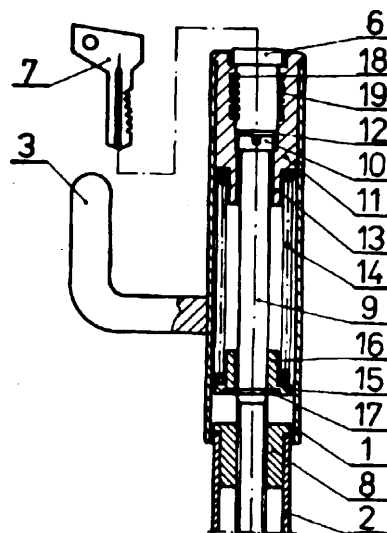


A1(21) 293472 (22) 92 02 12 5(51) B60R 25/02

(71) **PZL-POZNAŃ** Wytwórnia Sprzętu
Komunikacyjnego, Poznań(72) **Wieczorek Wojciech**, Żukowski Ryszard(54) **Laska blokująca kierownicę**

(57) Laska blokująca kierownicę charakteryzuje się tym, że zawiera sprężynę (14) osadzoną na wkładce (11) umieszczonej na wkręcie (9), której drugi koniec opiera się na kołnierzu osadzonym obrotowo na wkręcie (9), przy czym wkręt (9) wkręcony jest w otwór usytuowany w osi cylindra (2).

(4 zastrzeżenia)

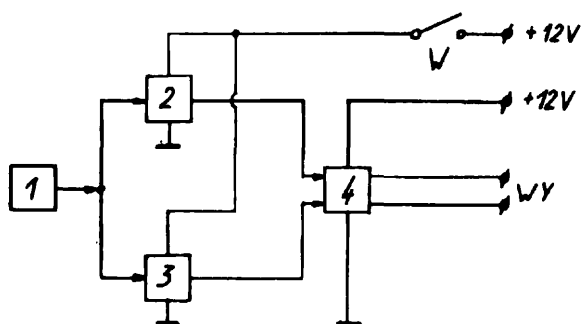


A1 (21) 293452 (22) 92 02 11 5(51) B60Q 1/26

(75) **Madejski Paweł**, Gorzów; **Bobryk Piotr**,
Gorzów, **Zaskórski Piotr**, Gorzów(54) **Układ automatycznego włączania i
wyłączania świateł samochodowych**

(57) Układ charakteryzuje się tym, że ma człon wejściowy (1), wytwarzający sygnał o częstotliwości zależnej od obrotów silnika, którego wyjście przyłączone jest jednocześnie do wejść dwóch bloków sterujących (2) i (3), przyłączonych wyjściami do odrębnych wejść bloku wykonawczego (4), którego wyjście, stanowiące wyjście układu (WY), przyłączane jest korzystnie równolegle, do standardowego wyłącznika świateł stanowiącego wyposażenie samochodu, przy czym blok sterujący (2) ma ustalony próg wysterowania wejścia bloku wykonawczego (4) przy częstotliwości odpowiadającej najniższemu możliwemu obrotom pracy silnika, zaś blok sterujący (3) przy częstotliwości odpowiadającej obrotom wolnym pracy silnika. Jednocześnie obydwa bloki sterujące (2) i (3) załączone są do masy i zasilania instalacji samochodowej.

(2 zastrzeżenia)

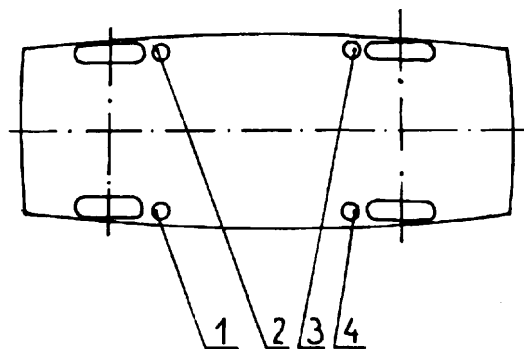


A1 (21) 293421 (22) 92 02 07 5(51) B60S 9/22

(75) **Gruszecki Leszek**, Kraków; **Kowalski Marek**,
Kraków; **Kraśnicki Jan**, Kraków(54) **Podnośnik samochodowy**

(57) Podnośnik samochodowy składa się z parzystej liczby siłowników (1, 2, 3, 4) umocowanych na stałe do pojazdu rozmieszczonych symetrycznie względem osi podłużnej pojazdu. Siłowniki te są zasilane z układów energetycznych pojazdu. Podnośnik samochodowy jest sterowany przez użytkownika za pośrednictwem centralnego przełącznika zainstalowanego na pojeździe pozwalającego na równoczesne uruchomienie dowolnej liczby siłowników.

(4 zastrzeżenia)



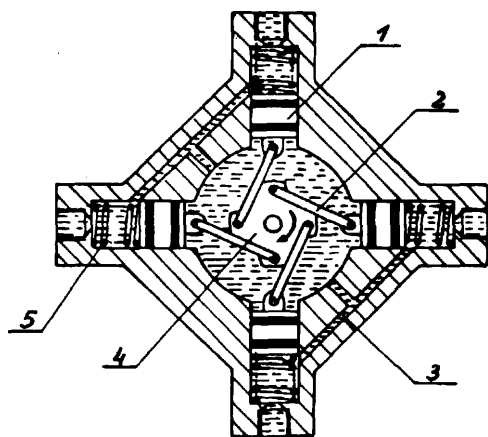
A1(21) 293528 (22)92 02 19 5(51) B60T 8/34

(75) **Łaszczyk Ryszard**, Człuchów; **Andruszko**
Wiesław, Człuchów

(54) Hydrauliczno mechaniczny **antyblokujący** układ hamulcowy

(57) Układ hamulcowy charakteryzuje się tym, że do pompy hamulcowej podłączony jest rozdzielacz (4), do którego podłączone są pulsatory (5) instalowane przy każdym kole, otrzymujące napęd od tarczy hamulcowej lub bębna. W rozdzielaczu są cztery tłoczki (1). W korpusie rozdzielacza wykonane są kanały wyrównawcze (3) łączące komory przed tłoczkami.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 293513 (22)92 0215 5(51) B61H 9/02

(71) CITO P.P.H.U. Sp. z o.o., Piotrków Tryb.

(72) Wójcicki Waldemar, Marciniak Zbyszek, Pałubski Krzysztof

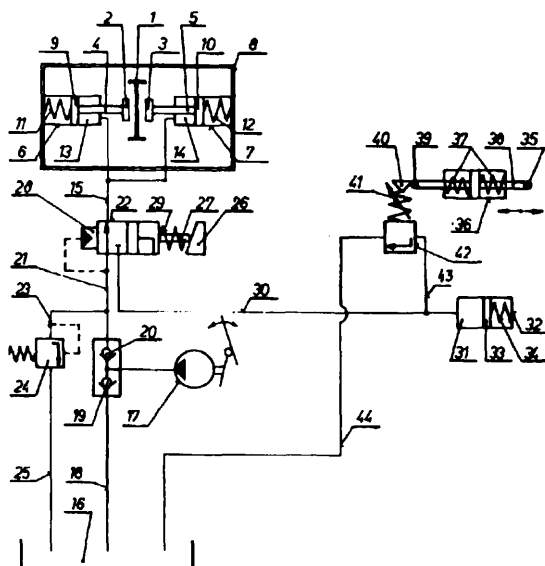
(54) Urządzenie zmieniające siłę hamowania

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzależnienia siły hamowania od wielkości siły składowej pochodzącej od obciążenia zestawu transportowego.

Urządzenie ma część hamującą (2+14) zaciskaną sprężynami (11) i (12), które podczas jazdy są ściśnięte za pomocą siłowników (6) i (7) oraz układ (26+29) reagujący na przekroczenie prędkości dopuszczalnej otwierający zawór (22).

Połączenia poszczególnych elementów układu są tak zrealizowane, że akumulator (32) utrzymuje ciśnienie w układzie w zależności od wielkości siły składowej pochodzącej od obciążenia zestawu transportowanego przyłączonego do końca (35) siłownika (36).

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 293404 (22) 92 02 06 5(51) B62B 13/18

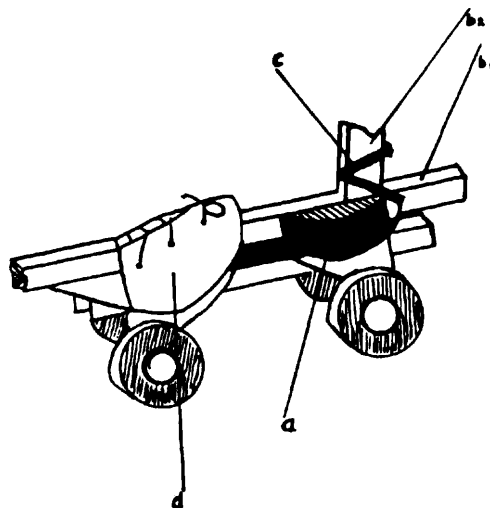
(75) Adamczyk Julian, Kraków

(54) **Sanko-rolki**

(57) Sanko-rolki są połączeniem sanek z wrotkami dwusładowymi za pomocą wkładki łącznikowej, którą umieszcza się na wrotce.

Wkładka łącznikowa w górnej części ma rowek, do którego wkłada się płożę (b1) sanek.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 293545 (22) 92 02 20 5(51) B62D 21/02

B60P 1/28

(71) ZASŁAW Spółka z o.o., Zagórz

(72) Husar Jan, Krawiec Czesław, Szamra Maria, Zagórski Stanisław

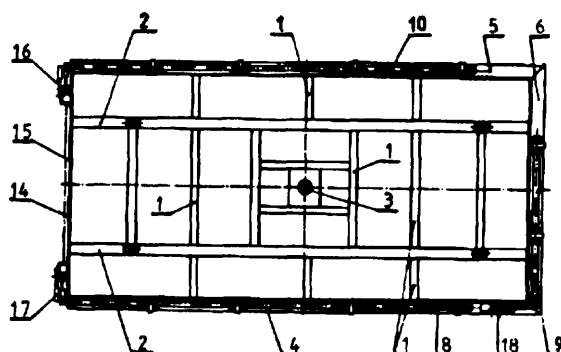
(54) Rama skrzyni pojazdów samowyladowczych samochodowych i przyczep

(57) Przedmiotem wynalazku jest rama skrzyni pojazdów samowyladowczych i przyczep składająca się z belek wzdluznych (2) belek poprzecznych (1), gniazda wywrotu (3) dwu obrzeży bocznych dlugich (4, 5) i jednego obrzeża boczno krótkiego (6) mającego w przekroju kształt zbliżony do litery S. Do średników obrzeży bocznych dlugich (4, 5) i obrzeża boczno krótkiego (6) są przyspawane wsporniki, w których umieszczone są wałki ryglujące (8, 9, 10).

Na nieotwieranej ścianie (14) umieszczone są dwa mechanizmy otwierająco - zamykające (16, 17).

Jeden mechanizm otwierająco-zamykający (18) jest umieszczony tak na środku obrzeża boczno dlugiego, że nie wystaje poza gabaryt ramy skrzyni.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 293468 (22)92 0211 5(51) B62D 43/02

(71) ZASŁAW Spółka z o.o., Zagórz
 (72) Krawiec Czesław, Zagórski Stanisław, Pelc Roman, Kiernia Jan, Ryniak Marian

(54) Zespół zawieszenia koła zapasowego do samochodów a zwłaszcza do przyczep i naczep

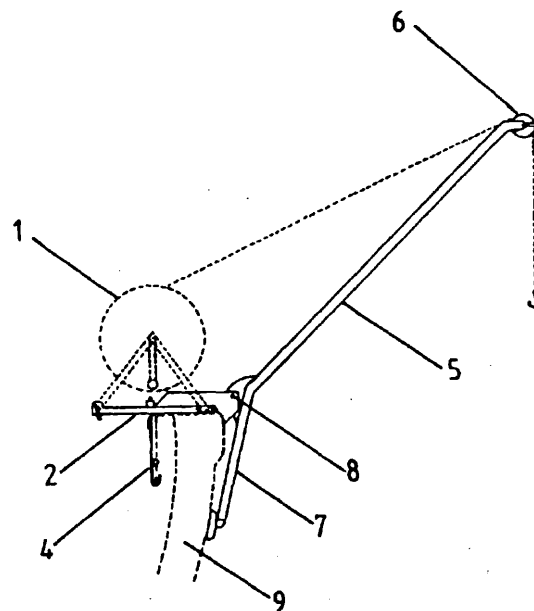
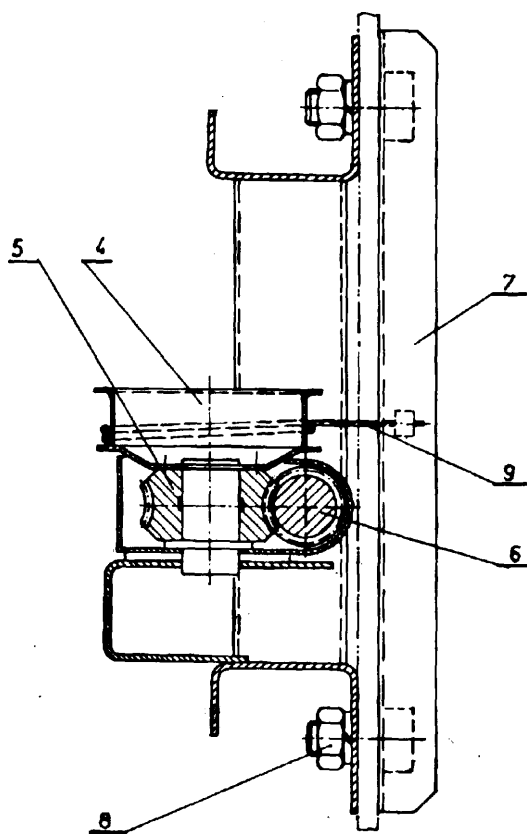
(57) Zespół zawieszenia ma ramę zawieszenia, w której są dwa elementy nośne pomocnicze, pomiędzy którymi umieszczony jest bęben nawijający (4) połączony ze ślimacznicą (5). Zespół ma również belkę nośną (7), do której przymocowane są trwale śruby łączące (8) i lina nośna (9).

Drugi koniec liny nośnej (9) połączony jest trwale do bębna nawijającego (4).

Koło zapasowe mocowane jest do belki nośnej (7), która następnie mocowana jest do elementów nośnych głównych.

Oś belki nośnej (7) jest równocześnie osią przekroju zwojów pierwszej warstwy liny nośnej (9).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 297551 (22)93 0127 5(51) B63B 43/00

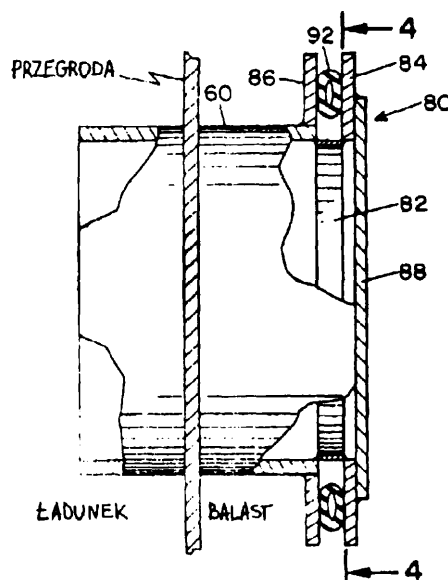
(31) 92 826443 (32) 92 01 27 (33) US

(71) ENERGY TRANSPORTATION GROUP INC., Nowy Jork, US
 (72) Tornay Edmund G.

(54) Urządzenie do kontrolowania wypływu ropy z uszkodzonego zbiornikowca

(57) Urządzenie zawiera część rury (60) osadzonej szczelnie w przegrodzie pomiędzy zbiornikiem ładunkowym i balastowym. Z pierwszym końcem rury (60) jest połączony zawór (80), który ma pierścieniowy kołnierz (86) zamocowany do rury (60), cienki cylindryczny pierścień uszczelniający (82), połączony jednym końcem z rurą (60), zaś drugim z zaślepką (88). Pomiedzy pierścieniowym kołnierzem (86) i zaślepką (88) jest umieszczony giętki przewód hydrauliczny (92). Przewód hydrauliczny (92) jest połączony jednym końcem ze źródłem zwiększonego ciśnienia, zaś drugi jego koniec jest zamknięty. Zaślepka (88) może mieć kołnierz pierścieniowy (84).

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 293501 (22) 92 02 14 5(51) B63B 27/10

(71) Instytut Meteorologii i Gospodarki Wodnej, Warszawa
 (72) Kondzielski Andrzej, Henc Jan, Smoreda Maciej

(54) Wyciąg zaburtowy

(57) Wynalazek dotyczy wyciągu zaburtowego do łodzi służącego do badań akwenów wodnych.

Wyciąg zaburtowy do łodzi wyposażony w kołowrotek hydrometryczny (1) z liną charakteryzuje się tym, że zbudowany jest z łoża z podstawą (2), do której zamocowany jest kołowrotek hydrometryczny (1).

Łoże połączone jest przegubem (8) z żurawiem (5) zaopatrzonym w głowicę (6) z podporą (7).

(1 zastrzeżenie)

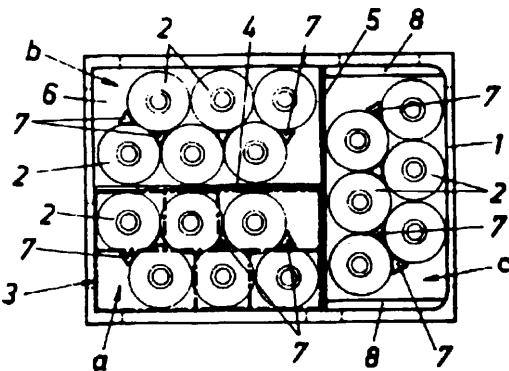
A1 (21) 295837 (22) 92 09 04 5(51) B65D 85/30

(31)91 1756 (32)910905 (33) AT

(71) Österreichische **Brau-Aktiengesellschaft**,
Linz, AT(54) **Skrzynka na butelki**

(57) Aby w skrzynkę na butelki z **podziałem** dla ustawiania butelek (2) w rzędach wzdłużnych i poprzecznych można było wstawić trzy przenośne kartony (3) dla dwóch rzędów butelek, po trzy butelki (2) w rzędzie, proponuje się, aby przez podział utworzyć trzy odgraniczone od siebie części (a, b, c), każdą dla jednego kartonu (3), przy czym dwie z tych części (a, b, c) umieszczone są wzdłużnie obok siebie, natomiast trzecia część (c) przylega swoim wzdłużnym bokiem do obu czołowych stron umieszczonych obok siebie części (a, b), przy czym oba rzędy butelek w każdym kartonie (3) są względem siebie przesunięte, a zawsze butelka (2) jednego rzędu wchodzi w przestrzeń między dwoma butelkami (2) drugiego rzędu, przy czym w wolną przestrzeń pomiędzy sąsiednimi butelkami (2) każdej części (a, b, c) wchodzi czop rozdzielający (7) wystający do góry z dna (6) skrzynki i przechodzący przez dno przenośnego kartonu (3).

(4 zastrzeżenia)



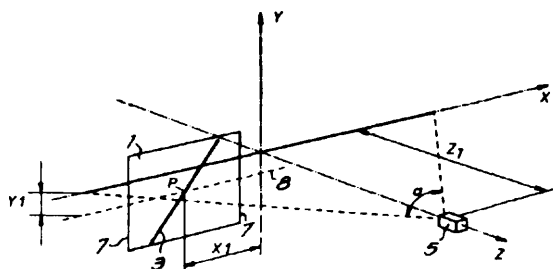
A1(21) 297492 (22) 93 01 21 5(51) B65G 1/06

(31) 92 00060 (32) 92 01 22 (33) BE

(71) ELEKTRICITEIT VOOR
GOEDERENBEHANDELING **MARINE**
EN INDUSTRIE, in het **verkort** EGEMIN,
naamloze vennootschap, Schoten, BE(72) Van de Pas Leo Jozef Maria, Vanhoutte
Rudi Marcel Anna(54) **Urządzenie ustawcze**

(57) **Urządzenie ustawcze** zawiera liniowy przyrząd przeszkukający (5) i co najmniej jedną podporę (1), która ma co najmniej jedną kontrastową linię kodową (3).

Linie tę wykonuje się na podporze (1), przy czym użyteczna część linii jest pod kątem innym niż zero i 90° względem



przeszukującego urządzenia (5), a co najmniej jedna dodatkowa linia tworzy linię odniesienia (7), przy czym tworzy kąt inny niż zero i 90° z linią kodową (3). Dzięki temu przeszkukający przyrząd (5) odczytuje względne położenie wyżej wspomnianych linii (3, 7).

(16 zastrzeżeń)

A1(21) 293438 (22) 92 02 12 5(51) B65G 15/30

(71) **NORTECH Dolnośląskie Zakłady**

Artykułów Technicznych, Głuszyca

(72) Brzuchalski Wiesław, Cupiał Mirosława,
Jerzyk Ewa(54) **Złącze taśmy przenośnikowej**

(57) Złącze charakteryzuje się tym, że między wewnętrznymi warstwami i/lub z obu stron taśmy i złącza umieszczono pasmo elastomeru termoplastycznego i połączono warstwy według schematu połączenia palcowego, przy czym stosunek długości palców do szerokości ich podstawy zawiera się w granicach 1:1 do 20:1, a grubość taśmy poza złączem równa się grubości złącza

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 297731 (22) 93 02 12 5(51) B65G 19/28

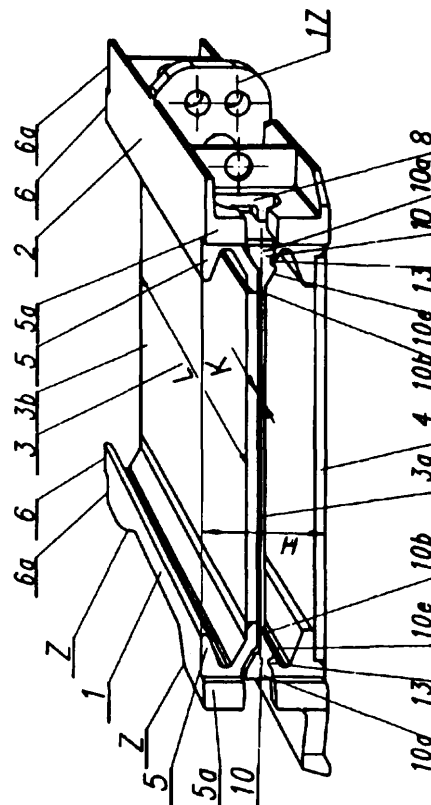
(71) RYFAMA Rybnicka Fabryka Maszyn,
Rybnik

(72) Rojek Henryk, Spyra Ewald

(54) **Rynna górniczego przenośnika zgrzeblowego**

(57) Wynalazek usprawnia konstrukcję rynny w zakresie jej wytrzymałości na obciążenia poprzeczne oraz pionowego uszczelnienia trasy przenośnika.

Rynna zawierająca dwie boczne ścianki (1 i 2), połączone ślizgową płytą (3) i denną płytą (4) ma ścianki (1 i 2) zaopatrzone na całej wysokości (H) w jednakowe pary **odsadzeń** (5a i 6a) swych czołowych powierzchni (5 i 6), przy czym para odsadzeń (5a) jest przeciwniegią względem pary odsadzeń (6a).



Każda ze ścianek (1 i 2) ma centrujący czop (10) zaopatrzone w łeb (10a) oraz płetwę (10b) stykającą się z uszczelniającą końcówką (3a) ślizgowej płyty (3).

Płetwa (10b) ma zukosowaną krawędź, a jej dolna powierzchnia tworzy przedłużenie dolnej powierzchni środka na długości uszczelniającej końcówki (3a), zaś w kierunku łba (10a) ma odcinek (10e) nachylony pod kątem.

Łeb (10a) czopa (10) ma zewnętrzne powierzchnie zukosowane w kierunku swego środka i zaopatrzone jest od dołu w rowek (13).

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 293552 (22) 92 02 19 5(51) B65G 23/44

(71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice

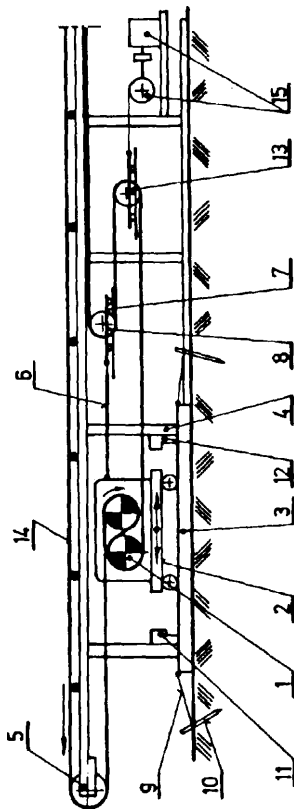
(72) Decowski Andrzej, Kulawik Arkadiusz,
Podoliński Witold, Wachowicz Jan

(54) Przenośnik taśmowy z samoczynnym napinaniem taśmy

(57) Przenośnik ma przesuwny blok napędowy (1) połączony układem lin (6) z najbliższym ruchomym bębnem napinającym (8).

Blok napędowy (1) jest zamocowany na wózku (2) umieszczonym na prowadnicy nośnej (3) związanej z konstrukcją (4) trasy przenośnika i wysięgnikiem (5). Prowadnica nośna ma odbojniki (11, 12) do regulacji drogi przesuwu bloku napędowego (1) oraz jest kotwiona do podłoża za pomocą odciągów (9) i kotwi (10).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 293453 (22) 92 02 11 5(51) B65H 54/00

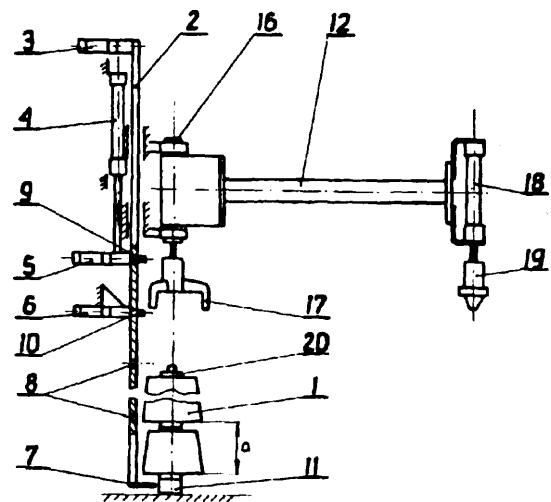
(71) POLMATEX CENARO Centralny Ośrodek
Badawczo-Rozwojowy Maszyn
Włókienniczych, Łódź

(72) Jachowicz Andrzej, Markowski Marian,
Gałąj Leszek

(54) Urządzenie manipulacyjne do przemieszczania nawojów włókienniczych

(57) Urządzenie manipulacyjne do przemieszczania nawojów włókienniczych ma zespół do przemieszczania nawojów (1) w pionie oraz zespół do przemieszczania nawojów (1) w poziomie. Pierwszy z zespołów ma ruchomą listwę (2), zakończoną zaczepem (7), połączonym z siłownikiem (3). Listwa (2) ma otwory (8) o podziałce równej podziałce nawojów (1) umieszczonych na bagnetach (11) i równej skokowi siłownika (4) napędzającego listwę (2). Ponadto zespół ma siłowniki (5, 6) do wóczyk których są zamocowane sworznie (9, 10) wchodzące w otwory (8) listwy (2). Drugi zespół ma ramiona (12) zamocowane do przegubu, połączonego z siłownikiem. Ramię (12) ma zamocowany na końcu siłownik (18) z chwytakiem (19) talerzyków (20).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 293454 (22) 92 02 11 5(51) B66B 5/00

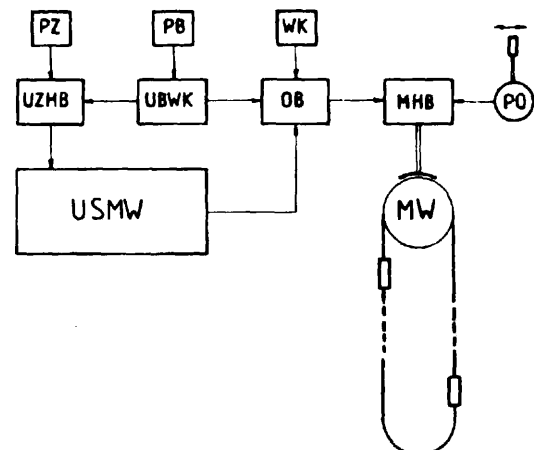
(71) KOMAG Centrum Mechanizacji Górnictwa,
Gliwice

(72) Kalyta Jan, Tłuścik Tadeusz

(54) Układ załączania obwodu bezpieczeństwa maszyny wyciągowej

(57) Układ charakteryzuje się tym, że ma przycisk sterowniczy (PZ) do sterowania układem zazbrajania hamulca bezpieczeństwa (UZHB) i przycisk sterowniczy (PB) do sterowania układem bocznikowania wyłącznika krańcowego (UBWK), przy czym układ bocznikowania wyłącznika krańcowego (UBWK), jest sprzężony z obwodem bezpieczeństwa (OB) i z układem zazbrajania hamulca bezpieczeństwa (UZHB).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 298027 (22) 93 03 09 5(51) B66D 1/12

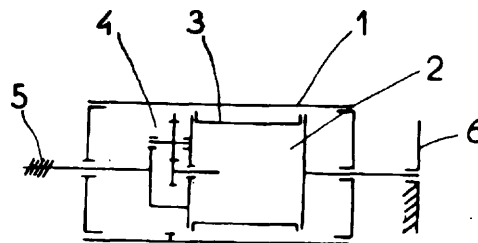
(71) SEZAMOR Zakłady Urządzeń Okrętowych,
Słupsk

(72) Słoma Anna, Karczewski Zbigniew

(54) **Elektrobeben**

(57) Elektrobeben ma czop (5) leżący po przeciwnej stronie silnika (2), i ma, jako element puszki zasilającej, uchwyt (6).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) 293471 (22) 92 02 12 5(51) C02F 1/28

(71) Przedsiębiorstwo GEOSERVICE Spółka z
o.o., Wrocław

(72) Rutkowski Marian, Broniek Roman

(54) Sposób oczyszczania wody z zanieczyszczeń
pochodzenia petrochemicznego i
karbochemicznego

(57) Sposób polega na tym, że do zanieczyszczonej wody, podczas intensywnego mieszania lub turbulentnego przepływu dodaje się pyłu węgla kamiennego o uziarnieniu poniżej 0,5 mm w ilości 2:1 do 10:1, licząc w stosunku do zawartych w niej zanieczyszczeń, a powstałe w tym procesie granule węglowo-olejowe oddziela się mechanicznie od wody.

Mieszanie prowadzi się mieszadłem mechanicznym z prędkością obrotową 300 - 1200 obr/min lub barbotażem gazowym z prędkością przepływu w granicach 10 - 80 dm³/h na 1 m³ zawiesiny.

(3 zastrzeżenia)

częścią (28) i trzecią część rozbieżną (32), za drugą częścią (30) oraz element tworzący pierścieniowy przewód gazowy (44) połączony z kanałem (26) w miejscu wzdłuż drugiej równoległej części (30).

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 293546 (22) 92 02 20 5(51) C02F 3/30

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska im. J. Gagarina,
Zielona Góra; BIOSTECH Zakład Usług
Technicznych Wod.-Kan. i Ochrony
Środowiska, Zielona Góra

(72) Graczyk Magdalena, Duciewicz Kazimierz

(54) Sposób biologicznego oczyszczania ścieków

(57) Sposób biologicznego oczyszczania ścieków wykorzystujący znane procesy nityfikacji i denityfikacji charakteryzuje się tym, że po procesie nityfikacji ścieki wprowadzane są do komory denityfikacji, do której dawkuje się trociny drzew liściastych stanowiące dodatkowe źródło węgla w postaci celulozy i hemiceluloz.

(1 zastrzeżenie)

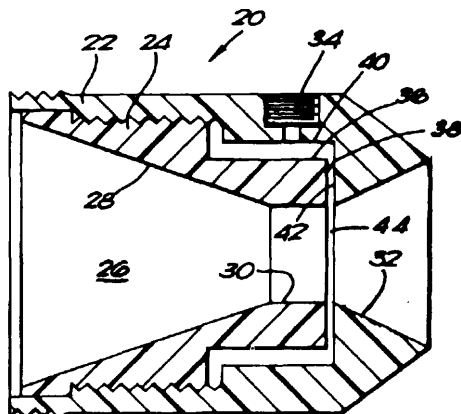
A1(21) 297470 (22) 93 01 20 5(51) C02F 3/20

(31)92 9201193 (32)92 0121 (33) GB

(71) The BOC Group plc, Windlesham, GB

(54) Urządzenie do rozpuszczania gazu

(57) Urządzenie do rozpuszczania gazu w objętości płynu, zawierające pompę do przepuszczania płynu przez liczne przewody, przy czym każdy przewód jest zakończony dyszą, a każda dysza ma kanał do przepływu przez niego strumienia płynu, charakteryzuje się tym, że kanał dyszy zawiera pierwszą część zbieżną (28), drugą część równoległą (30) za pierwszą



A1 (21) 295506 (22) 92 08 03 5(51) C04B 24/00

(31)91 282268 (32) 91 1001 (33) JP

(71) Polyfibre S. A., Nyon, CH

(72) Studinka Josef, CH; de Lhoneux Benoit, BE;
Takai Yosuke, JP(54) **Ukształtowane wyroby stałe wzmocnione
włóknem**(57) Ukształtowane wyroby stałe wytwarzane przy użyciu hydraulicznie wiążącej kompozycji zawierającej wodę, spoiwa hydrauliczne i włókna wzmacniające, a ponadto włókna przerebowe w ilości 0 - 10% wagowych w stosunku do całkowitej ilości suchej mieszanki charakteryzuje się tym, że włókna wzmacniające stanowią od 0,1 do 5% wagowych w stosunku do całkowitej ilości suchej mieszanki, silnie krystalicznych włókien polipropylenowych mających wytrzymałość na rozwanie włókna powyżej 490 N/mm² Q < 5 i 97 < HI < 100 i 94 < IPF < 100, przy czym Q jest stosunkiem wagowo średniego ciężaru cząsteczkowego do liczbowo średniego ciężaru cząsteczkowego, HI jest zawartością części nierozpuszczalnych we wrzącym n-heptanie, w % wagowych w stosunku do całkowitej ilości polimeru, a IPF jest zawartością frakcji izotaktycznych pentad, w % molowych.

(13 zastrzeżeń)

A1(21) 296973 (22) 92 12 11 5(51) C07C 67/03
(31) 92 807291 (32) 91 12 13 (33) US

(71) ROHM AND HAAS COMPANY,
Filadelfia, US

(54) Sposób przeprowadzania estryfikacji
katalizowanej

(57) Sposób, w którym do minimum redukuje się powstawanie eteru jako produktu ubocznego, polega na reakcji kwasu organicznego, bezwodnika kwasu organicznego albo estru z alkoholem w podwyższonych temperaturach w obecności ziaren winyloaromatycznego polimeru, które są powierzchniowo funkcjonalizowane silnie kwasowymi grupami funkcyjnymi, przy czym wewnętrzna objętość ziaren polimeru pozostaje niesfunkcjonalizowana.

(12 zastrzeżeń)

A1(21) 293455 (22) 92 02 12 5(51) C07C 201/16
C07C 205/06

(71) Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa

(72) Ziółko Mieczysław, Matys Zygmunt,
Glanowska Ewa Anna

(54) Sposób otrzymywania czystego
2,6-dinitrotoluenu

(57) Sposób otrzymywania czystego 2,6-dinitrotoluenu (2,6-DNT) z technicznej mieszaniny dinitrotoluenów (DNT) polega na tym, że mieszaninę techniczną DNT poddaje się krystalizacji z emulsji wodnej, w której część DNT ulega stopieniu, a część nie stopionego 2,4-DNT odwirowuje się. Stopioną pozostałość poddaje się krystalizacji z rozpuszczalnika, w której oddziela się dalszą część wykryszalowanego 2,4-DNT, a przesącz oddestylowuje się do sucha lub traktuje wodą dla wytrącenia osadu, który zawiera powyżej 40% izomeru 2,4-DNT. Osad ten krystalizuje się następnie z kwasu siarkowego, z którego po ochłodzeniu wykryszaluje się izomer 2,6-DNT.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 296439 (22) 92 10 30 5(51) C07C 257/10
C07D 211/00
C07D 207/00
A61K 31/155

(31) 91 286088 (32) 91 10 31 (33) JP

(71) Daiichi Pharmaceutical Co.Ltd., Tokio, JP

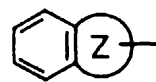
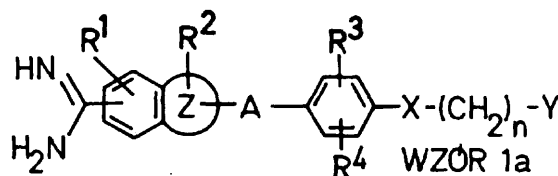
(54) Sposób wytwarzania nowych aromatycznych
pochodnych amidyny i ich soli

(57) Sposób wytwarzania nowych aromatycznych pochodnych amidyny lub ich soli, o wzorze 1 a, w którym R¹ oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkoksylową; R² oznacza atom wodoru, chlorowca, niższą grupę alkilową alkoksylową karboksylową, alkoksylkarbonylową grupę karboksylalkilową alkoksylkarbonylową, karboksylalkilową lub grupę alkoksylkarbonyloalkilową; R³ oznacza atom wodoru, grupę karboksylową alkoksylkarbonylową, karboksylalkilową, alkoksylkarbonyloalkilową, karboksylalkoksylową lub alkoksylkarbonyloalkoksylową; R⁴ oznacza atom wodoru, grupę hydroksylową niższą grupę alkilową lub alkoksylową; n jest równe 0-4; A oznacza grupę C₁-C₄-alkilenową ewentualnie podstawioną; X oznacza wiązanie pojedyncze, atom tlenu, atom siarki lub grupę karbonylową; Y oznacza nasyconą lub nienasyconą 5- lub 6-członową część heterocykliczną lub cykliczną część węglowodorową ewentualnie podstawioną, grupę aminową ewentualnie podstawioną lub grupę aminoalkilową ewentualnie podstawioną, zaś grupa przedstawiona wzorem 8 jest wybrana spośród grup: indolowej benzofuranowej, benzotienylowej, benzimidazolowej, benzoksazolilowej, benzotiazolilowej, naftylowej, tetrahydronaftylowej i indolinykowej polega na tym, że

właściwy nityl poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze w którym R oznacza niższą grupę alkilową, w obecności halogenku wodoru, a następnie otrzymany związek poddaje się reakcji z amoniakiem otrzymując związek o wzorze 1 a, w którym R², R³, R⁴, n, A, X, Y i grupa o wzorze 8 mają wyżej podane znaczenie i ewentualnie otrzymany związek poddaje się hydrolizie, hydrolizie i dekarboksylacji lub reakcji formowania związku mającego grupę imidoilową.

Otrzymane związki mają działanie antykoagulacyjne i mogą być stosowane w leczeniu lub zapobieganiu zakrzepom i zatorom.

(11 zastrzeżeń)



WZÓR 8

A1(21) 297066 (22) 92 12 18 5(51) C07D 209/08

(31) 91 3806

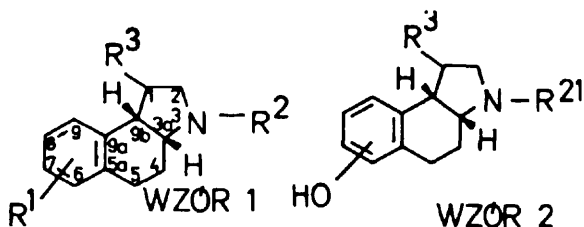
(32) 91 12 20 (33) CH

(71) F. Hoffmann-La Roche AG, Bazylea, CH

(54) Sposób wytwarzania pochodnych indolu

(57) Sposób wytwarzania pochodnych cis-2, 3, 3a, 4, 5, 9b-heksahydro-1 H-benzo(e) indolu o ogólnym wzorze 1, w którym R¹ oznacza grupę o wzorze -O-CO-NR⁵, R² oznacza niższą grupę alkilową, niższą grupę cykloalkilową, lub niższą grupę alkilową podstawioną niższą grupą cykloalkilową, ary lową, aroiloaminową, aminową, lub cykliczną grupą aminową, amidową albo imidową, R³ oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkilową, R⁴ oznacza niższą grupę alkilową, a R⁵ oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkilową, oraz odpowiednich izomerów trans lub mieszanin izomerów cis i trans, i ich farmaceutycznie dopuszczalnych soli z kwasami, polega na tym, że a) związek o ogólnym wzorze 2, w którym R³ ma wyżej podane znaczenie, a R² ma w zasadzie podane wyżej znaczenie dla R², lecz nie może oznaczać niższej grupy alkilowej podstawionej grupą aminową, lub odpowiednie izomery trans albo mieszaninę izomerów cis i trans, poddaje się acylowaniu odczynnikiem dostarczającym ugrupowania o wzorze -CO-NR⁴R⁵, przy czym R⁴ i R⁵ mają znaczenie wyżej podane, lub b) odpowiednią pochodną cis-2,3,3a,4,5,9b-heksahydro-1 H-benzo-(e) indolu, lub odpowiednie izomery trans, albo mieszaninę izomerów cis i trans, przeprowadza się w odpowiedni związek o wzorze 1, w którym R² oznacza niższą grupę alkilową podstawioną grupą aminową, lub w odpowiednie izomery trans albo mieszaninę izomerów cis i trans, lub c) związek o wzorze 1, w którym R⁴ oznacza niższą grupę alkilową podstawioną grupą aminową, lub w odpowiednie izomery trans albo mieszaniny izomerów cis i trans, poddaje się odpowiedniemu acylowaniu grupę aminową, d) w razie potrzeby rozdziela się otrzymaną mieszaninę izomerów cis i trans i/lub mieszaninę diastereomerów; i/lub e) w razie potrzeby rozdziela się otrzymany racemat, i/lub f) w razie potrzeby otrzymany związek o wzorze 1, lub odpowiednie izomery trans albo mieszaninę izomerów cis i trans, przeprowadza się w farmaceutycznie dopuszczalną sól addycyjną z kwasem.

(15 zastrzeżeń)



A1(21) 297713 (22)93 02 12 5(51) C07D 215/02
C07D 215/60

(31)92 837782 (32)92 0214 (33) US

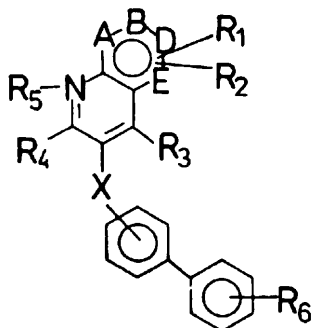
(71) E.R.Squibb and Sons Inc., Princeton, US

(72) Ryono Denis Evan, Lloyd John

(54) Bifenilo-podstawione pochodne chinoliny

(57) Przedmiotem wynalazku są bifenilo-podstawione pochodne chinoliny o wzorze 1, w którym każdy z A, B, D oraz E oznacza atom węgla, albo też jeden z A, B, D oraz E oznacza atom azotu, X oznacza -O-, CH₂-, -S-, -SO-, -SO₂-, -NH- lub =C(=O), R₁ i R₂ oznaczają podstawniki przy A, B, D lub E, przy czym gdy A, B, D i E oznaczają atomy węgla, są one niezależnie wybrane z grupy obejmującej atom wodoru, grupę alkilową o 1-4 atomach węgla, ewentualnie podstawioną; atom chlorowca; grupę hydroksylową; grupę chlorowcoalkilową; grupę cyjanową; grupę nitrową; grupę aminową; grupę alkiloaminową lub dialkiloaminową; grupę (dialkiloamino) -alkilową; grupę alkanoilową; karbamoilową, (N-alkilo) karbamoilową lub di (N-alkilo) karbamoilową; grupę karboksylową, alkoksycarbonylową; grupę alkilotio, alkilosulfinyłową lub alkilosulfonyłową; R₃ oznacza między innymi grupę -CO₂H, -CO₂R₇, -CH₂OH, -CHO; R₄ oznacza atom wodoru, grupę alkilową, alkenyloową, alkinyloową, aryloalkilową, cykloalkilową, (cykloalkilo)alkilową, fenyloową lub alkilową podstawioną jednym lub większą liczbą atomów fluoru; R₅ oznacza ewentualnie atom tlenu; a R₆ oznacza między innymi atom wodoru, grupę 2H-tetrazolilową-5; i R₇ oznacza między innymi grupę alkilową, aryloową, albo jej farmaceutycznie dopuszczalne sole lub proleki. Związki te hamują działanie hormonu angiotensyna II i w związku z tym są przydatne jako środki przeciw nadciśnieniu. Wynalazek dotyczy także środka farmaceutycznego zawierającego jako substancję czynną bifenilo-podstawione pochodne chinoliny i farmaceutycznie dopuszczalny nośnik.

(41 zastrzeżeń)



A1(21) 297518 (22)93 01 22 5(51) C07D 239/22

(31) 92 188 (32) 92 01 23 (33) CH

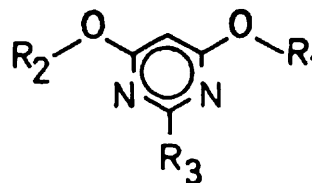
(71) Lonza AG, Gampel/Wallis, CH

(54) Sposób wytwarzania 4,6-dialkoksypirymidyn

(57) Sposób wytwarzania 4,6-dialkoksypirymidyn o ogólnym wzorze 1, w którym R₁ i R₂ oznaczają grupę C₁-C₄-alkilową i R₃ oznacza atom wodoru albo grupę C₁-C₄-alkilową, polega na tym,

że odpowiedni propanodiimidan za pomocą właściwego bezwodnika przeprowadza się w produkt o wzorze 1.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 297517 (22)93 01 22 5(51) C07D 239/28

(31) 92 179

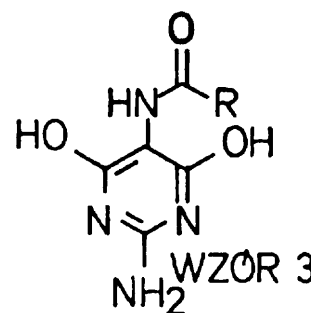
(32) 92 01 22 (33) CH

(71) Lonza AG, Gampel/Wallis, CH

(54) N-5-zabezpieczone 2,5-diamino-4,6-dichloropirymidyny oraz sposób ich wytwarzania

(57) Przedmiotem wynalazku są N-5-zabezpieczone 2,5-diamino-4,6-dichloropirymidyny o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza grupę alkoksylową albo grupę trifluorometylową oraz sposób ich wytwarzania polegający na tym, że N-zabezpieczony ester kwasu aminomalonowego o ogólnym wzorze R-(C=O)-NH(COOR₁)₂, w którym R₁ oznacza grupę C₁-C₄-niższoalkilową i R ma podane znaczenie, cyklizuje się za pomocą guanidyny w obecności alkoholu metalu alkalicznego z utworzeniem N-5-zabezpieczonej 4,6-dihydroksy-2,5-diaminopirymidyny o ogólnym wzorze 3, w którym R ma wyżej podane znaczenie i tę pirymidynę o wzorze 3 następnie poddaje się reakcji z tlenochlorkiem fosforu do produktu końcowego.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 293316 (22) 92 01 29 5(51) C07D 239/72

(31) 91 648492

(32) 91 01 30 (33) US

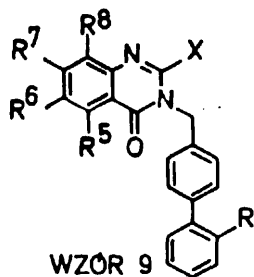
(71) American Cyanamid Company, Wayne, US

(54) Sposób wytwarzania pochodnych chinazolinonu

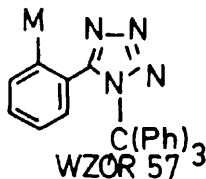
(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania pochodnych chinazolinu o wzorze 9, które wykazują zwiększoną in vivo aktywność jako antagoniści angiotensyny II (All) i są tym samym użyteczne w łagodzeniu nadciśnienia indukowanego angiotensyną i w leczeniu niewydolności zastoinowej serca. Sposób wytwarzania chinazolinonu o wzorze 9 polega na tym, że właściwy pośredni związek chinazolinonowy alkuluje się odpowiednim bifenylem w obecności zasady w odpowiednim rozpuszczalniku, ogrzewając w temperaturze około 20-60°C i otrzymany związek pośredni miesza się z rozcieńczonym kwasem otrzymując żądany związek o wzorze 9. Odmiana sposobu polega na tym, że ten sam związek wyjściowy, właściwy chinazolinon poddaje się reakcji z odpowiednią pochodną benzenu w obecności zasady w odpowiednim polarnym rozpuszczalniku, a otrzymany związek pośredni poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze 57 z utworzeniem związku

pośredniego, który następnie poddaje się reakcji z rozcieńczonym kwasem tworząc żądany związek o wzorze 9.

(2 zastrzeżenia)



WZOR 9



WZOR 57

A1(21) 292038 (22) 91 10 15 5(51) C07D 277/38

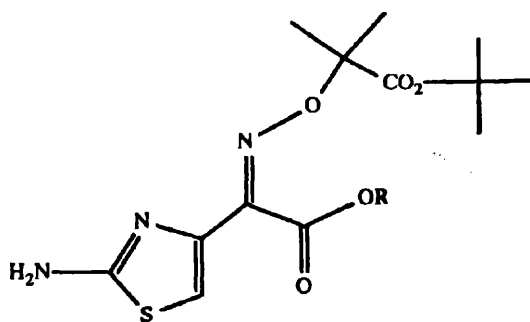
(71) Polska Akademia Nauk, Instytut Chemii Organicznej, WARSZAWA

(72) Winiarski Jerzy, Grochowski Edward, Ządelek-Saczuk Hanna, Kłukowski Mariusz, Pankowski Jacek, Bolesławska Teresa, Cieślak Marek, Gwiazda Piotr, Gołaś Krzysztof, Szymański Jerzy, Nowakowska Krystyna, Andruszaniec Ryszard

(54) Sposób wytwarzania kwasu **Z,2(2-aminotiazolilo-4)-2(1-t-butoksykarbonylo-1-metyloetoksyimino)octowego**

(57) Sposób wytwarzania kwasu **Z,2(2-aminotiazolilo-4)-2(1-t-butoksykarbonylo-1-metyloetoksyimino)octowego** polega na tym, że hydrolizę estru alkilowego kwasu **Z,2(2-aminotiazolilo-4)-2(1-t-butoksykarbonylo-1-metyloetoksyimino)octowego** o wzorze 2, w którym R oznacza niższą grupę alkilową I rzędową o C₁-C₈ atomach węgla, prowadzi się wobec alkalidów, w układzie wody i dwóch współrozpuszczalników organicznych alkoholu i eteru lub związku będącego jednocześnie alkoholem i eterem.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 297514 (22) 93 01 22 5(51) C07D 519/04
C07D 475/00
C07C 237/26
A61K 45/05

(31) 92 824951 (32) 92 0123 (33) US

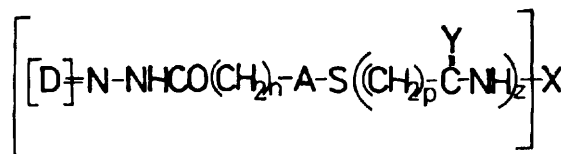
(71) Bristol-Myers Squibb Company, Nowy Jork, US

(72) Willner David, Trail Pamela A., King H. Dalton, Hofstead Sandra J., Greenfield Robert S., Braslawsky Gary R.

(54) Koniugaty tioeterowe, sposób ich **wytwarzania**, zawierające je preparaty farmaceutyczne oraz związki pośrednie do wytwarzania tych koniugatów

(57) Przedmiotem wynalazku są związki **lek/ligand** o wzorze 1, w którym D oznacza ugrupowanie leku; n jest liczbą całkowitą od 1 do 10; p jest liczbą całkowitą od 1 do 6; Y oznacza 0 lub NH₂⁺Cl⁻; z jest równe 0 lub 1; q wynosi od około 1 do około 10; X oznacza ligand; a A oznacza ugrupowanie adduktu Michaela. Ligandem jest immunoglobulina. Sposób wytwarzania związku o wzorze 1, polega na tym, że związek o wzorze [D- $\dot{N}$ -NHCO(CH₂)_n-R] poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze [HS((CH₂)_p-(C=Y)-NH)_z]-_qX lub związek o wzorze [D-(C=O)-] poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze [H₂N-NH-CO(CH₂)_n-A-S((CH₂)_p-(C=Y)-NH)_z]-_qX, w których D oznacza ugrupowanie leku; n jest liczbą całkowitą od 1 do 10; p jest liczbą całkowitą od 1 do 6; Y oznacza 0 lub NH₂⁺Cl⁻; z jest równe 0 lub 1; q wynosi od około 1 do około 10; X oznacza ligand; a A oznacza ugrupowanie adduktu Michaela i w razie potrzeby wydziela się produkt. Przedmiotem wynalazku są również preparaty farmaceutyczne, zawierające jako składnik czynny związek o wzorze 1 oraz związki pośrednie do wytwarzania związków o wzorze 1.

(79 zastrzeżeń)



A1(21) 295128 (22) 9207 02 5(51) C07F 9/553

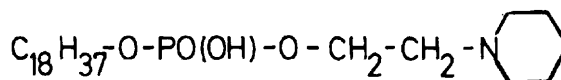
(31) 91 4122140 (32) 9107 04 (33) DE
91 4129364 04 09 91 DE

(71) ASTA Medica Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem, DE

(54) Sposób wytwarzania **oktadecylo- [2- (N-metylopiperydino)-etylo] -fosforanu** i jego oczyszczania

(57) Sposób wytwarzania **oktadecylo-2-(N-metylopiperydino)-etylo-fosforanu**, polega na tym, że a) alkohol n-oktadecylowy poddaje się reakcji z tlenochlorkiem fosforu w obojętnym rozpuszczalniku albo także bez rozpuszczalnika w obecności albo nieobecności zasadowej substancji albo b) związek o wzorze C₁₈H₃₇-O-PO(OH)₂ albo reaktywną pochodną tego związku poddaje się reakcji z odpowiednią pochodną piperydiny, ewentualnie w obecności zasadowych substancji, albo c) związek o wzorze C₁₈H₃₇-O-PO(OH)-O-CH₂-CH₂-Y, w którym Y oznacza atom chloru, bromu albo jodu, poddaje się reakcji z piperydyną albo N-metylopiperydyną i ewentualnie metyluje się, albo d) związek o wzorze 4 metyluje się, ewentualnie metyluje się związek wytworzony według b) albo c). Wytworzone związki wykazują działanie przeciwnowotworowe i hamujące fosfolipazę A₂ i powodują hamowanie agregacji płytek krwi oraz działanie hamujące lipoksy genazy. Wynalazek dotyczy również sposobu oczyszczania oktadecylo- [2- (N-metylopiperydino)-etylo]-fosforanu.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 293464 (22) 92 02 13 5(51) C07H 5/06
A61K 31/73

- (71) TORF CORPORATION Fabryka Leków
Sp. z o.o., Wrocław
(72) Mioduszewski Jan Zbigniew, Witkiewicz
Krystyna, Dubowska-Ingłot Anna

(54) Sposób wytwarzania nowych induktorów cytokin

(57) Sposób wytwarzania nowych induktorów cytokin, będących N- podstawionymi pochodnymi związków aminokwasowych o wzorze ogólnym R_1-NH-R_2 , w którym R_1 oznacza rodnik C_{1-1} -desoksy-2-keto, pochodzący od prostego cukru, oligo- lub niskocząsteczkowego poli- sacharydu, o budowie łańcuchowej lub pierścieniowej, zaś R_2 oznacza związany z grupą aminową rodnik aminokwasu lub krótkiego peptydu, polega na tym, że aminokwas lub krótki peptyd podstawia się przy grupie aminowej prostym cukrem, oligo- lub polisacharydem na drodze kondensacji i otrzymany N-glikozyd poddaje się przegrupowaniu Amadoriego uzyskując gotowy produkt, a następnie - ewentualnie z mieszaniny poreakcyjnej usuwa się nadmiar produktów wyjściowych lub wyodrębnia się produkt końcowy. Wytworzone związki są stosowane w immunologii.

Przedmiotem wynalazku jest także sposób wytwarzania kompozycji farmaceutycznej oraz kompozycja kosmetyczna.

(16 zastrzeżeń)

A1(21) 293458 (22) 92 02 13 5(51) C08L 23/08

- (71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa
(72) Szablowska Beatrycza, Pelka Janina

(54) Sposób otrzymywania termoplastycznych, trudno palnych, bezhalogenowych kompozycji na powłoki kabli

(57) Sposób otrzymywania termoplastycznych, trudnopalnych, bezhalogenowych kompozycji przeznaczonych do wytwarzania powłok przewodów elektrycznych metodą wytłaczania, polega na tym, że poliolefinę lub mieszaninę poliolefin przed zmieszaniem z napelniającymi i pozostałymi składnikami kompozycji poddaje się w temperaturze powyżej $140^{\circ}C$, w obecności inicjatora wolnych rodników, reakcji szczyepienia silanami o ogólnym wzorze $RSiY_3$, gdzie R oznacza nienasycony rodnik alifatyczny zdolny do reakcji z poliolefiną, a Y jest rodnikiem organicznym łatwo ulegającym hydrolizie takim jak: alkoksylowy, acyloksylowy, aalkiloaminowy, aryloaminowy, przy czym na 100 części wagowych polimeru stosuje się 0,1 - 10 części wagowych silanu.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 293526 (22) 92 02 19 5(51) C08L 89/00
C04B 28/00

- (75) Lach Marek, Warszawa

(54) Sposób otrzymywania spoiwa białego, zwłaszcza do glazury

(57) Sposób polega na tym, że do mieszaniny 15 - 40% wagowych wapna, 4 - 10% wagowych kazeiny, 5 - 20% wagowych bieli cynkowej i 30 - 76% wagowych cementu białego wprowadza się wodę o temperaturze $40 - 50^{\circ}C$, a następnie miesza się tak, aby powstała gładka jednorodna masa o konsystencji gęstej śmietany.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 293527 (22) 92 02 19 5(51) C08L 89/00
C04D 28/00

- (75) Lach Marek, Warszawa

(54) Sposób otrzymywania spoiwa kolorowego, zwłaszcza do glazury

(57) Sposób polega na tym, że mieszaninę składającą się z 50 - 60% wagowych pigmentu, 30 - 40% wagowych cementu i 10 - 20% wagowych kazeiny miesza się, a następnie nis przerywając mieszania wprowadza się wodę o temperaturze $40 - 50^{\circ}C$, w takiej ilości aby powstała gładka, jednorodna masa o konsystencji gęstej śmietany.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 297769 (22) 93 02 17 5(51) C09D 175/04
(31) 92 000134 (32) 92 02 19 (33) IT

- (71) FIAT AUTO S.p.A., Torino, IT

- (72) Da Re Mario

(54) Dwuskładnikowa farba poliuretanowa, zwłaszcza do powlekania arkuszy metalowych, które mają być ciągnięte na zimno

(57) Dwuskładnikowa farba poliuretanowa wytworzona w reakcji pomiędzy pierwszym składnikiem zawierającym grupy -NCO i drugim składnikiem zawierającym grupy -OH, charakteryzuje się tym, że pierwszy składnik jest izocyjanianem, a drugi składnik jest poliolem, przy czym stosunek pomiędzy grupami -NCO pierwszego składnika i grupami -OH drugiego składnika jest pomiędzy 0,5 i 2. Farba służy do powlekania arkuszy metalowych, które mają być ciągnięte na zimno.

(1 zastrzeżenie)

A3(21) 293119 (22) 92 01 07 5(51) C09K 3/16
(61) 291733

- (71) BLACHOWNIA Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej, KĘDZIERZYN-KOZŁE

- (72) Jerzykiewicz Wojciech, Brambor Andrzej, Misiurny Wojciech, Marcisiak Jan, Kozupa Marian, Wersocka Jadwiga

(54) Środek kondycjonujący do płukania tkanin

(57) Środek składa się z 1 - 8% wagowych chlorków dialkilodimetyloamoniowych zawierających 16 - 18 atomów węgla w łańcuchach alkilowych, 0,05 - 5% wagowych N-tlenków N,N-di-/polioksyetyleno/alkiloamin zawierających łańcuch alkilowy o 12 - 22 atomach węgla i średnio 4 - 7 grup oksyetylenowy ch. 0,05 - 5% wagowych N-tlenków N,N-di-/polioksyetyleno/alkiloamin zawierających 12 - 22 atomów węgla w łańcuchu alkilowym i średnio 9 - 12 grup oksyetylenowy ch. 0,05 - 5% wagowych chlorków trimetyloalkiloamoniowych zawierających 16 - 18 atomów węgla w łańcuchach alkilowych, ewentualnie do 6% wagowych substancji konfekcjonujących i wody do 100% wagowych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 295471 (22) 92 07 30 5(51) C09K 3/18
(31) 91 4125274 (32) 91 07 31 (33) DE

- (71) Solvay Fluor und Derivate GmbH, Hannover, DE

- (72) Buchwald Hans, Hellman Joachim, Raszkowski Boleslaus, Barthelemy Pierre, Paulus Mireille

(54) Środek do usuwania wody z powierzchni

(57) Przedmiotem wynalazku jest środek do usuwania wody z powierzchni, zawierający 99,99 - 90% wagowych 1-chloro-2, 2-trifluoroetylodifluorometyloeteru i 0,01 - 10% wagowych rozpuszczonej w nim substancji powierzchniowo czynnej albo miesza-

niny tych substancji powierzchniowo czynnych, przy czym suma składników wynosi 100% wagowych.

(9 zastrzeżeń)

A1(21) 298008 (22)93 03 08 5(51) C10B 53AX

- (71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków
 (72) Żmuda Wiesław, Długosz Aleksander, Budzyń Stanisław
 (54) Sposób utylizacji odpadów zawierających materiały pochodzenia organicznego, zwłaszcza tworzywa sztuczne

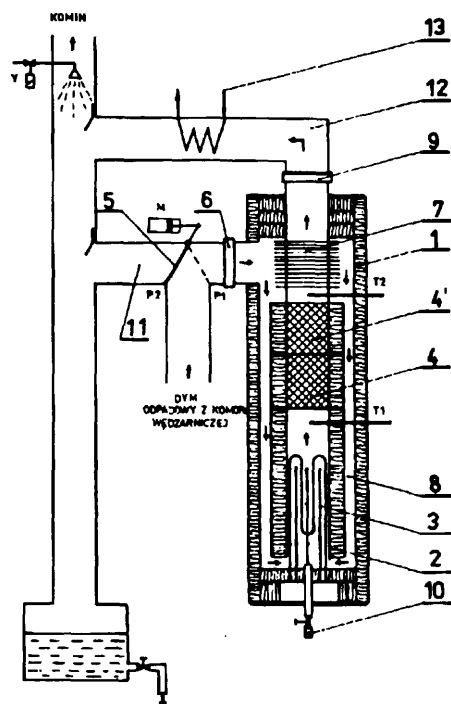
(57) Sposób utylizacji odpadów zawierających materiały pochodzenia organicznego, zwłaszcza tworzywa sztuczne polega na tym, że rozdrobnione odpady miesza się z wsadem węglowym, a następnie poddaje się znanemu procesowi koksowania. Zawartość odpadów wynosi nie więcej niż 10% wagowych. Sposób utylizacji odpadów polega również na tym, że odpady najpierw rozpuszcza się i karbonizuje w wysokowrzącej cieczy organicznej lub paku węglowym, po czym powstały materiał w postaci płynnej i/lub stałej miesza się z wsadem węglowym, a następnie poddaje znanemu procesowi koksowania

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 298009 (22) 93 03 08 5(51) C10K 3/02

- (71) SPOMASZ Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn dla Przemysłu Mięsnego Jednostka Innowacyjno-Wdrożeniowa, Wrocław
 (72) Dusza Zbigniew, Maciejewski Zenon, Fryc Zbigniew, Kułczyński Marek, Walkowiak Wojciech
 (54) Sposób spalania stałych lub gazowych odpadów organicznych i urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Sposób oczyszczania gazów odlotowych, zwłaszcza dymu wędzarniczego polega na trójstopniowym podgrzewaniu strumienia dymu odpadowego celem dopalenia cząstek ciał stałych i utlenieniu związków szkodliwych na powierzchni katalizatora



Urządzenie do oczyszczania gazów odlotowych, zwłaszcza dymu wędzarniczego składa się z obudowy (1) zaopatrzonej w króćce (6 i 9) wlotowo-wylotowe i współśrodkowego przewodu rurowego, we wnętrzu którego są osadzone grzałki elektryczne (3) i stos katalityczny (4 i 4'), a na średnicy zewnętrznej ma umocowany wymiennik ciepła (7).

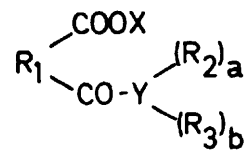
(10 zastrzeżeń)

A1(21) 297667 (22)93 0205 5(51) C10L 1/18

- (31) 92 351 (32) 92 02 07 (33) CS
 (71) SLOVNAFT a.s. Vlčie Hrdlo, Bratislava, SK
 (54) Pochodne kwasów dikarboksylowych jako dodatki do bezołowiowej benzyny samochodowej

(57) Pochodne kwasów dikarboksylowych, które zabezpieczają przed zużyciem gniazda zaworów wydechowych w samochodach, które nie są zaprojektowane na stosowanie benzyny bezołowiowej, określone są wzorem strukturalnym 1, w którym R_1 oznacza dwuwartościową węglowodorową grupę funkcyjną lub węglowodorową grupę funkcyjną z atomami azotu w pozycji aminowej i/lub eterowej, o całkowitej liczbie atomów węgla od 1 do 38, R_2 oznacza jednowartościową węglowodorową grupę funkcyjną o 1 do 42 atomach węgla lub wodor, X oznacza wodor i/lub metal wybrany z grupy obejmującej metale alkaliczne i/lub metale ziem alkalicznych, Y oznacza tlen lub azot, natomiast a i b oznaczają liczby całkowite 0 lub 1, przy czym $a + b > 1$, R_3 oznacza wodor lub jednowartościową grupę funkcyjną węglowodorową podstawioną grupę hydroksylową o 1 do 42 atomach węgla lub jednowartościową grupą węglowodorową o 1 do 42 atomach węgla lub jednowartościową grupę o wzorach $-(CH_2)_c-NH-d-R_4$; $-(CH_2)_c-C(R_5)-H-O-e-R_5$; $-(C(R_6)-H-CH_2-O)-e-1-C(R_6)-H-CH_2-[-NH-(CH_2)_c]-d-N(R_6)-R_5$, w których R_4 oznacza wodor lub jednowartościową grupę węglowodorową o 1 do 42 atomach węgla, R_5 oznacza wodor lub jednowartościową grupę węglowodorową o 1 do 3 atomach węgla, R_6 oznacza wodor lub grupę o wzorze 5, c oznacza liczbę całkowitą od 1 do 10, d oznacza liczbę całkowitą od 0 do 6, e oznacza liczbę całkowitą od 1 do 50, f oznacza liczbę całkowitą od 1 do 50.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 293470 (22)92 0212 5(51) C10L 9/02

- (71) Przedsiębiorstwo GEOSERVICE Spółka z o.o., Wrocław
 (72) Rutkowski Marian, Broniek Roman
 (54) Sposób granulowania do kształtu sferycznego pyłu z węgla kamiennego

(57) Sposób polega na tym, że z pyłu węglowego i wody wytwarza się poprzez intensywne mieszanie lub turbulentny przepływ wysokozdypergowaną zawiesinę, w stosunku wagowym pyłu do wody 1 : 2 do 1 : 6 i następnie dodaje podczas mieszania substancję wiążącą w postaci olejów pochodzenia roślinnego w ilości 25 - 50% masowych, liczonych w stosunku do suchej masy węgla i nadal miesza z tą samą intensywnością przez czas 5-120 minut. Od wytworzonych granul sferycznych oddziela się mechanicznie wodę wraz z zawartymi substancjami mineralnymi. Otrzymane granule suszy się, karbonizuje i aktywuje znanymi sposobami. Wytwarza się z nich granulowany węgiel aktywny, częściowo odpopielony o granulacji poniżej 2,5 mm i wytrzymałości mechanicznej rzędu 90%.

(3 zastrzeżenia)

A3(21) 292489 (22) 91 11 22 5(51) C11B 1/04
(61) 147565

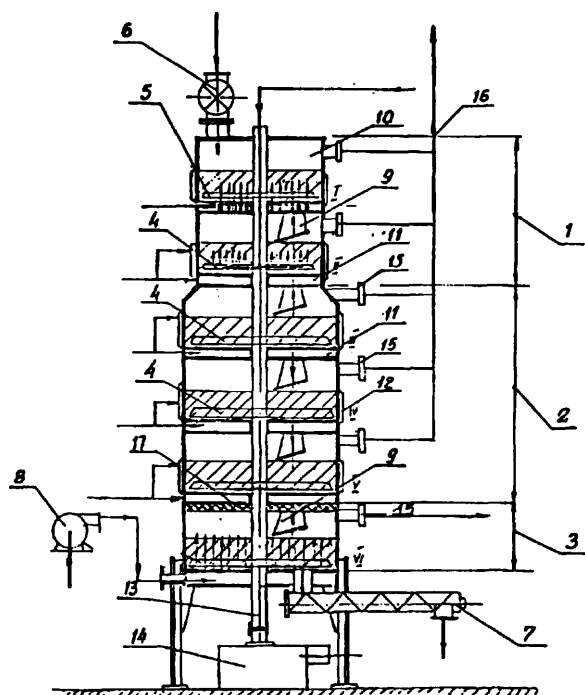
(71) Instytut Przemysłu Mięsnego i Tłuszczowego,
WARSZAWA

(72) Jakubowski Augustyn, Rudzka Zofia, Katzer
Artur, Świda Ludwik

(54) Urządzenie do wstępnej obróbki nasion
oleistych

(57) Urządzenie do wstępnej obróbki nasion oleistych składające się z trzech zespołów zbiorników (1, 2, 3), zaopatrzonych w mieszadła łopowe (4) zamocowane do wspólnego wału napędowego (13) napędzane za pomocą skrzyni przekładniowej i silnika elektrycznego (14), przy czym w górnym zespole (1) zbiorniki posiadają płaszcze boczne (12), ogrzewane dna bez otworów (11) i z otworami (5) natomiast w środkowym zespole (2) zbiorniki mają ogrzewane dna bez otworów i płaszcze boczne, zaś dna zbiorników zespołu dolnego (3) posiadają otwory (5) zaopatrzone w izolację termiczną (17), dmuchawę powietrza (8) oraz króciec (15) do odprowadzania zapyłonego po procesie powietrza, charakteryzuje się tym, że w zespole (3) zbiorniki posiadają otwory o kształcie stożka lub podwójnego cylindra węższą częścią zwrócone ku górze, przy czym ilość otworów na 100 cm wynosi od 10 do 30, natomiast średnica otworów wylotowych wynosi od 3 do 10 mm, a wlotowych od 10 do 15 mm.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 295782 (22) 92 08 31 5(51) C11D 1/37

(31) 91 9118564 (32) 91 08 30 (33) GB
91 9122213 18 10 91 GB

(71) Albright and Wilson Limited,
Oldbury, Warley, GB

(72) Hawkins John, Hodgetts Robert, Nicholson
William John, Warburton Stewart
Alexander, Mounsey William Armstrong,
Hatchman Kevan

(54) Stężone wodne kompozycje środków
powierzchniowo czynnych

(57) Ciekła kompozycja zdolna do zawieszania substancji stałych zawiera mieszaninę wody i środka powierzchniowo czynnego,

go, zdolną do tworzenia pod nieobecność środka zmniejszającego rozpuszczalność środka powierzchniowo czynnego nieolejącej fazy mezoformicznej oraz rozpuszczony środek zmniejszający rozpuszczalność środka powierzchniowo czynnego w ilości wystarczającej do utworzenia stabilnej kompozycji sferulitowej.

(33 zastrzeżenia)

A1(21) 298022 (22)93 03 09 5(51) C11D 1/825

(71) BLACHOWNIA Instytut Ciepłej Syntezy
Organicznej, Kędzierzyn-Koźle

(72) Krasnodebski Zbigniew, Rolnik Krystyna,
Pyżalski Kazimierz, Stempińska Teresa,
Roguska Dorota, Tomik Zbigniew,
Waćkowski Janusz

(54) Środek do zapierania płam

(57) Środek składa się z 17 - 33 części wagowych estrów kwasów tłuszczowych C₁₂-C₁₈ i oksyetylenowanego nonylofenolu zawierającego w ugrupowaniu polioksyetylenowym średnio 6 - 15 cząsteczek tlenu etylenu, 17 - 33 części wagowych oksyetylenowanego nonylofenolu zawierającego średnio 6 - 15 grup oksyetylenowych w cząsteczce, 20 - 60 części wagowych eteru etylowego glikolu etylowego i/lub eteru etylowego glikolu dietylenowego, ewentualnie do 3 części wagowych siarczanów mydeł, barwnika i środków zapachowych i ewentualnie wody stanowiącej uzupełnienie do 100 części wagowych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 296830 (22) 92 12 03 5(51) C12N 15/63

(31) 91 802794 (32) 91 12 06 (33) US

(71) Pioneer Hi-Bred International Inc., Des
Moines, US

(72) Rao Aragula Gururaj

(54) Sposób zwalczania i hamowania rozwoju
fitopatogennych drobnoustrojów, kaseta
ekspresyjna, komórki bakterii,
transformowane komórki roślinne i środek
przeciwbakteryjny

(57) Wynalazek dotyczy sposobu zwalczania i hamowania rozwoju fitopatogennych drobnoustrojów wrażliwych na tachyplesynę polegającego na tym, że wprowadza się do środowiska patogennych drobnoustrojów przeciwbakteryjną ilość tachyplesyny, przy czym jako środowisko patogenu stosuje się tkanki żywej rośliny, a wprowadzanie tachyplesyny uzyskuje się za pomocą insercji do komórek rośliny genomu, którego ekspresja powoduje wytwarzanie się w roślinie tachyplesyny. Przedmiotem wynalazku jest również kaseta ekspresyjna zawierająca sekwencję DNA kodującą zasadniczo jedynie tachyplesynę operatywnie sprzężoną z sekwencjami regulatorywnymi rośliny, powodująca ekspresję klonu DNA w komórkach roślinnych. Środek przeciwbakteryjny zawiera przeciwbakteryjną ilość tachyplesyny w niefitotoksycznym nośniku.

(25 zastrzeżeń)

A1(21) 297034 (22) 92 12 16 5(51) C22B 7/00

(31) 91 4141676 (32) 91 12 18 (33) DE

(71) FILTER WERK MANN + HUMMEL
GMBH, Ludwigsburg, DE

(54) Sposób i urządzenie do przeróbki
pozostałości z obróbki ferromagnetycznych
materiałów

(57) Sposób polega na tym, że w pierwszym zbiorniku miesza się pozostałości z obróbki z roztworem płuczącym i oddziela się olej, względnie emulsję woda-olej przyłączoną do pozosta-

łości, po czym za pomocą pola magnetycznego oddziela się ferromagnetyczne składniki pozostałości, a inne składniki poddaje się w **następnym** zbiorniku procesowi płukania. Ferromagnetyczne składniki doprowadza się do dalszego zbiornika i w nim również poddaje się procesowi płukania. Oddzielone i odolejone składniki odfiltruje się z odpowiednich cieczy płuczających, w odpowiednich urządzeniach filtrujących. Przedmiotem wynalazku **jest** takie urządzenie do przeróbki pozostałości z obróbki **materiałów** ferromagnetycznych.

(12 zastrzeżeń)

A1(21) 293597 (22)92 02 22 5(51) C22C 9/02

- (71) LABĘDY Walcownia Metali, Gliwice
(72) Szpara Andrzej, Zimny Mirosław, Pasionek Bolesław, Cwolek Beata, **Garula-Gola Lidia**, Steinhof Jerzy, Kurczab Wiesław

(54) Miedź cynowa

(57) Przedmiotem wynalazku jest miedź cynowa przeznaczona, zwłaszcza na radiatory w wymiennikach ciepła. Miedź zawiera cynę w ilości 0,1 do 0,7% wag. oraz zanieczyszczenia nie przekraczające 0,025%. Zanieczyszczenia stanowią takie pierwiastki jak: bizmut, ołów, antymon, arsen, żelazo, nikiel, siarka, cynk. Resztę stanowi miedź.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 290521 (22) 91 06 04 5(51) C22C 19/07
H01F 1/00

(75) Polak Stanisław, KOBIELICE

(54) Stop na magnesy trwałe

(57) Stop charakteryzuje się tym, że zawiera 50% **Fe₂O₃**, 36% kobaltu oraz **14%** wolframu.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 293504 (22) 92 02 14 5(51) C23C 20/02

- (71) Politechnika Łódzka, Łódź
(72) **Haś** Zdzisław, Wendler Bogdan, Jakubowski Krzysztof

(54) Sposób wytwarzania warstw wierzchnich o wysokiej twardości na elementach stalowych

(57) Sposób polega **na tym**, że na elementy ze stali węglowej o zawartości węgla nie mniejszej niż 0,1% lub ze stali stopowej o zawartości węgla nie mniejszej niż 0,2% zostaje naniesiona znanym sposobem cienka warstwa metalu węglilotwórczego, po czym element wygrzewa się w temperaturze nie niższej niż 1200 K i nie wyższej od temperatury sublimacji lub topnienia warstwy metalu węglilotwórczego w czasie nie krótszym niż 0,1 godziny, a następnie element schładza się do temperatury otoczenia. Wygrzewanie prowadzone jest pod ciśnieniem nie wy-

ższym niż **10** Pa, bądź też pod dowolnym ciśnieniem lecz w atmosferze gazu obojętnego lub gazu **węglonośnego**

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 293439 (22) 92 02 12 5(51) C23F 1/10

(75) Kwiatkowski Józef, Opole; Kałwa Wacław, Opole; Kłos Andrzej, Opole; Izdebski **Janusz**, Opole; Swinarski Władysław, Opole

(54) Pasta bejcująca do stali stopowych nierdzewnych i kwasoodpornych

(57) Pasta bejcująca do stali stopowych nierdzewnych i kwasoodpornych zawiera **1 - 10%** wag. kwasu azotowego, **1 - 5%** wag. kwasu ortofosforowego, fluorek wapnia lub zamiennie fluorofosforan wapnia w ilości 75 - 85% wag. oraz wodę w uzupełnieniu do **100%** wag.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 296974 (22) 92 12 11 5(51) C25B 11/00

(31) 91 9126534 (32) 91 12 13 (33) GB
91 9126536 13 12 91 GB

(71) Imperial Chemical Industries PLC, Londyn, GB

(54) Elektroda nadająca **się** do użycia jako katoda w elektrolizerze

(57) Elektroda składająca się z podłoża metalicznego i znajdującej się na nim powłoki, charakteryzuje się tym, że powłoka ta obejmuje warstwę zewnętrzną, zawierającą co najmniej 10% tlenku ceru według oznaczenia metodą dyfrakcji promieniowania rentgenowskiego (XRD) i co najmniej jeden nieszlachetny metal z grupy 8. Katody tego rodzaju można wytworzyć sposobem obejmującym etap pokrywania podłoża metalicznego powłoką przejściową zawierającą tlenek ceru i co najmniej jeden nieszlachetny metal z grupy 8, przez napylenie plazmowe związku międzymetalicznego ceru i niklu, oraz etap ogrzewania powłoki przejściowej w atmosferze nie utleniającej.

(19 zastrzeżeń)

A1(21) 293477 (22) 92 02 14 5(51) C30B 15/00

(71) Instytut Technologii Materiałów Elektronicznych, **Warszawa**
(72) Horubała Zenon, Tomasiak Edmund

(54) Sposób domieszkowania krzemu arsenem

(57) Sposób domieszkowania krzemu arsenem, przy wytwarzaniu niskoproporowych monokryształów krzemu metodą **Czo**chralskiego, polega na tym, że arsen dodawany jest do stopionego krzemu w postaci stopu krzemu z arsenem, zawierającego od 0,3 do 73% wagowych arsenu lub stopu o składzie zbliżonym do składu **związku SiAs**.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

A1(21) 293572 (22) 92 02 20 5(51) D01F 2/00

- (71) Politechnika Łódzka, Łódź
(72) Łaskiewicz Bogumił, Scieplek Hanna, Jedwabny Barbara

(54) Sposób wytwarzania włókien celulozowych

(57) Sposób wytwarzania włókien celulozowych, przy użyciu celulozy włóknotwórczej, świerkowej lub bukowej, w postaci rozwłóknionej lub płatków oraz rozpuszczalnika w postaci N-

tlenku-N-metylomorfoliny polega na tym, że celulozę o zawartości wilgoci poniżej 10% i stopniu polimeryzacji 600-450, N-tlenek-N-metylomorfoliny o temperaturze topnienia poniżej 150°C i o zawartości wody poniżej 13,5% oraz ewentualnie polimery włóknotwórcze rozpuszczalne w N-tlenku-N-metylomorfolinie poddaje się mieszanemu w takim stosunku ilościowym składników, aby zawartość celulozy w układzie wynosiła poniżej 40% wagowych, w czasie nie przekraczającym 2 godzin.

Następnie otrzymaną mieszaninę przenosi się bezpośrednio do wyciśkarki, zaopatrzonej w trzy strefy grzejne o temperaturze 110 - 130°C, której mieszaninę przeprowadza się w anizotropowy roztwór przedziałnicowy, drogą ogrzewania do temperatury 90 - 130°C z szybkością zapewniającą natychmiastowe rozpuszczenie celulozy, bez etapu jej pęcznienia.

Anizotropowy roztwór przetłacza się bezpośrednio z głowicy przedzającej do przestrzeni powietrznej o wysokości 1 - 18 cm znajdującej się nad kąpielą koagulacyjną zawierającą 1 - 10% wagowych N-tlenku-N-metylomorfoliny, po czym włókna po przejściu przez kąpiel koagulacyjną wykończają się w znany sposób.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 293519 (22) 92 02 18 5(51) D04H 1/58

- (71) CHICOPEE, New Brunswick, US
- (72) Drelich Arthur, Bassett Alton H., James William, Kennette John W., McMeekin Linda J.

(54) Sposób wytwarzania włókniny, urządzenie do wytwarzania włókniny oraz włóknina

(57) Sposób wytwarzania włókniny zawierającej usytuowane w odstępach otwory utworzone przez grupy segmentów włókien z warstw przypadkowo usytuowanych, nakładających się na siebie włókien będących we wzajemnym sprzężeniu ciernym, polega na tym, że lokalnie wspiera się tę warstwę w obszarze oddziaływania, a następnie przemieszcza się segmenty włókien w tej warstwie w bok od obszarów warstwy usytuowanych w odstępach poprzecznych i wzdłużnych do ściślej bliskości z segmentami sąsiednich włókien leżącymi pomiędzy tymi obszarami usytuowanymi w odstępach i dla zwiększenia równoległości z tymi segmentami, równocześnie przemieszczając segmenty włókien na drodze kołowej wokół segmentów, które są przemieszczane do ściślej bliskości i dla zwiększenia równoległości. Urządzenie ma obrotowy, wydrążony bęben posiadający wiele piramid odchodzących od zewnętrznej powierzchni bębna. Włóknina zawiera wiele przędzopodobnych grup włókien, które są ze sobą złączone w połączeniach włóknami wspólnymi dla wielu z wymienionych grup, aby powstał określony układ otworów we włókninie. Włóknina ta ma współczynnik przejrzystości przynajmniej 0,5 i obliczoną gęstość splotu przynajmniej 0,14 g/cm³

(28 zastrzeżeń)

A1(21) 293424 (22) 92 02 10 5(51) D06M 15/19

- (71) STOMIL Instytut Przemysłu Gumowego, Piastów; STOMIL Olsztyńskie Zakłady Opon Samochodowych, Olsztyn
- (72) Gęsiak Mieczysław, Parasiewicz Wanda, Pawłowski Leszek, Bolesta Leokadia, Fedorowicz Andrzej, Malinowski Krzysztof, Sikorska Elżbieta, Szymański Zygmunt, Kozakiewicz Janina, Donarski Andrzej, Lipiński Krzysztof

(54) Sposób zwiększania adhezji materiałów tekstylnych do gumy impregnowanych w kąpielach rezorcynowo-formaldehadowo-lateksowych

(57) Sposób polegający na zanurzaniu materiału tekstylnego w kąpieli impregnującej, a następnie po wyjęciu z kąpieli

utwardzeniu impregnatu poprzez suszenie w podwyższonej temperaturze charakteryzuje się tym, że do kąpieli rezorcynowo-formaldehadowo-lateksowej wprowadza się odpowiednio przygotowaną wodną emulsję mikrokryształicznego wosku ochronnego pochodzenia petrochemicznego otrzymanego z gaczu po rafinacji ropy naftowej.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 296847 (22) 92 12 04 5(51) D06P 3/00

D06M 13/10

D06M 13/325

C07D 211/06

(31) 91 4140410 (32) 91 12 07 (33) DE
92 4224283 23 07 92 DE

(71) Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem, DE

(54) Sposób wytwarzania modyfikowanego materiału włóknistego i sposób barwienia modyfikowanego materiału za pomocą anionowych barwników włókienniczych oraz modyfikowany materiał włóknisty

(57) Sposób barwienia materiałów włóknistych za pomocą rozpuszczalnych w wodzie, anionowych barwników polega na tym, że barwienie przeprowadza się z zastosowaniem ubogich w elektrolit albo całkowicie nie zawierających elektrolitu i albo ubogich w alkalia albo całkowicie nie zawierających alkaliów roztworów barwnika (kapiel barwiące, barwniki drukarskie w postaci pasty) i z zastosowaniem materiału włóknistego, zmodyfikowanego za pomocą związku, który jest ewentualnie podstawionym przez 1, 2 albo kilka grup hydroksylowych, nasyconym związkiem alifatycznym o 3 do 15 atomach węgla, który zawiera przynajmniej jedną pierwszorzędową, drugą rzędową albo trzeciorzędową grupę aminową albo czwartorzędową grupę amoniową i przynajmniej jedną dającą się hydrolizować grupę estrową, przy czym nasycony (nasycone) rodnik (rodniki) jest (są) prostolącuchowy (prostolącuchowe), rozgałęziony (rozgałęzione) i albo cykliczny (cykliczne) i ewentualnie może (mogą) być ewentualnie przerwany (przerwane) przez jedną albo kilka heterogrup, wyjąwszy z tego związki o ogólnym wzorze (H₂N)_p-A1k-ER, w którym p oznacza liczbę 1 albo 2, ER oznacza grupę estrową i A1k oznacza prostolącuchowy albo rozgałęziony, ewentualnie przerwany przez 1 albo kilka heterogrup rodnik alkilenowy o 2 do 6 atomach węgla, który nie jest podstawiony przez grupę hydroksylową.

Przedmiotem wynalazku jest również sposób wytwarzania modyfikowanego materiału włóknistego oraz modyfikowany materiał włóknisty.

(13 zastrzeżeń)

A1(21) 297562 (22) 93 01 28 5(51) D21C 9/16

(31) 92 000192 (32) 92 0131 (33) IT

(71) AUSIMONT S.p.A., Mediolan, IT

(54) Sposób delignifikacji surowca celulozowego

(57) Sposób obejmujący obróbkę surowca celulozowego kwasem nadsiatkowym lub jego solami polega na tym, że obejmuje wstępny etap, w którym surowiec celulozowy jest impregnowany kwasowym roztworem kwasu nadsiatkowego lub jego solami oraz etap, w którym impregnowaną celulozę obrabia się za pomocą medium alkalicznego przy pH większym niż 9, w temperaturze niższej od 40°C i przez czas, dostateczny do otrzymywania istotnego zmniejszenia ilości ligniny, zawartej w tej celulozie.

(7 zastrzeżeń)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE
ZESPOLONE

A1(21) 297779 (22)93 0218 5(51) E01B 27/00
(31) 92 329 (32)9202 21 (33) AT

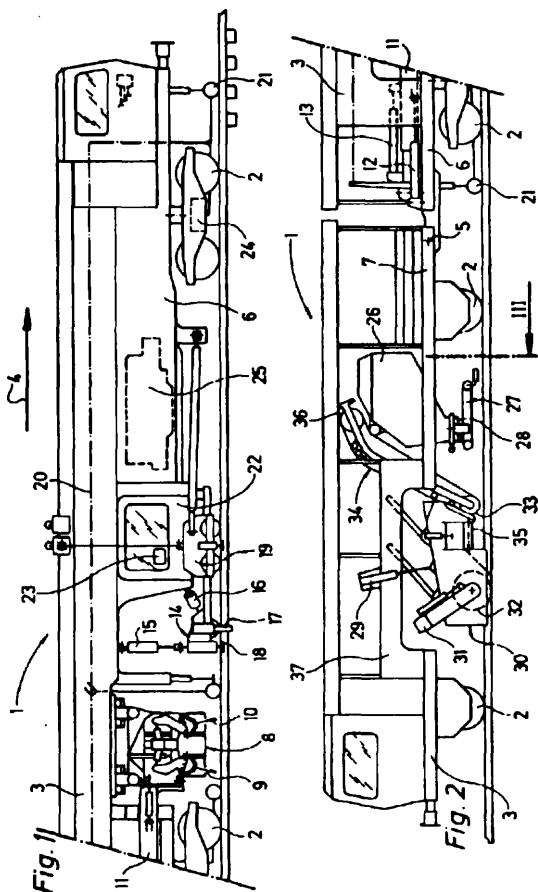
(71) Franz Plasser
Bahnbaumaschinen-Industriegesellschaft
m.b.H., Wiedeń, AT

(54) **Urządzenie do dozowania tłucznia i podbijania toru**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do dozowania tłucznia i podbijania toru, ze wspierającym się na podwoziach szynowych (2) korpusem maszyny (3) mającym zespół podbijakowy (8) i agregat podnosząco-kierunkowy (14) oraz z wyposażonym w otwory wyladowcze (28) zasobnikiem tłucznia (26), któremu przyporządkowano przestawne pionowo urządzenie zmiatające (30) do przekazywania tłucznia na przenośnik (34) mający zrzut (36) nad tym zasobnikiem.

Korpus maszyny (3) jest utworzony z pierwszego i drugiego członu ramowego (6, 7), przy czym zasobnik (26) z otworami wyladowczymi (28) i urządzeniem zmiatającym (30) jest umieszczony na tylnym (patrząc w kierunku roboczym), drugim członie ramowym (7), a zespół podbijakowy (8) oraz agregat podnosząco-kierunkowy (14) umieszczono na przednim, pierwszym członie ramowym (6).

(10 zastrzeżeń)

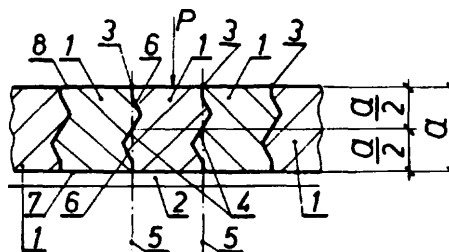


A2(21) 296577 (22)921109 5(51) E01C 5/00
(75) Gara Antoni, Kraków

(54) **Rozbieralna nawierzchnia drogowa oraz element rozbieralnej nawierzchni drogowej**

(57) Powierzchnia charakteryzuje się tym, że wykonana jest z gotowych i trwałych elementów (1) o grubości (a), które w pionowym przekroju poprzecznym zachodzą na siebie we wszystkich równoległych spoinach (3), których pionowe osie (5) krzyżują się z ukośnymi odcinkami (4) spoin (3) dokładnie w środku grubości (a) elementów (1).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 293498 (22) 92 02 13 5(51) E02B 3/00

(75) Kowalczuk Jerzy, Gliwice; Kowalczuk
Wojciech, Warszawa; Kowalczuk
Aleksander, Gliwice

(54) **Sposób ochrony wód potoków i strumieni i zabezpieczenia przeciwoerozyjnego gruntów zlewni górskich**

(57) Sposób polega na tym, że zamiast dotychczas stosowanych dziesiątków progów na potokach oraz zapór przeciwrumoszowych na strumieniach, stosuje się na wylocie potoku ze zlewni zbiornik kompensacyjny wody i energii infradźwięków wywołanej podwyższonym stanem wód w potokach i strumieniach. Odpowiednia lokalizacja zbiornika kompensacyjnego wody i energii infradźwięków powoduje wytłumienie tej energii, a tym samym zmniejsza erozję gruntu zlewni, co z kolei powoduje wolniejszy spływ wody do strumieni i potoków. Sposobem tym można zminimalizować spływ drobnych cząstek glin i ilów ze zlewni górskich.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 297366 (22) 92 04 28 5(51) E03D 11/02
(31)91 9101282 (32)9104 29 (33) SE

(86) 92 04 28 PCT/SE92/00277

(87) 92 11 12 W092/19824 PCT Gazette nr 28/92

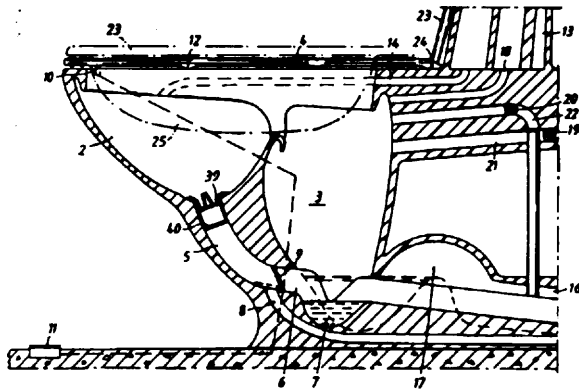
(75) Söderberg Birgit, Bromma, SE

(54) **Muszla klozetowa**

(57) Miska klozetowa zawierająca oddzielne pojemniki (2, 3) dla moczu i kału. Te pojemniki są umieszczone pod wspólnym siedziskiem (4) tak, że osoba przesuwając się może użyć tych pojemników jeden po drugim. Celem umożliwienia wykorzysta-

nia moczu pojemnik (2) dla moczu ma własny odpływ (5) oddzielony od przewodu odpływowego dla kału i może być dołączony na przykład do zbiornika transportowego. Jest najbardziej korzystne, aby pojemnik (2) dla moczu był połączony z dwoma odpływami (6, 8), z których przynajmniej jeden może być zamykany przy pomocy zaworu (9) tak, że mocz może osiągnąć zbiornik magazynowy przy jednym położeniu zaworu, a resztki moczu z małą ilością wody płuczącej mogą osiągnąć spust lub tym podobny przy drugim położeniu zaworu. Zawór może być sterowany specjalnymi czujnikami (10, 11) uruchamianymi przez osobę używającą miskę klozetową.

(5 zastrzeżeń)



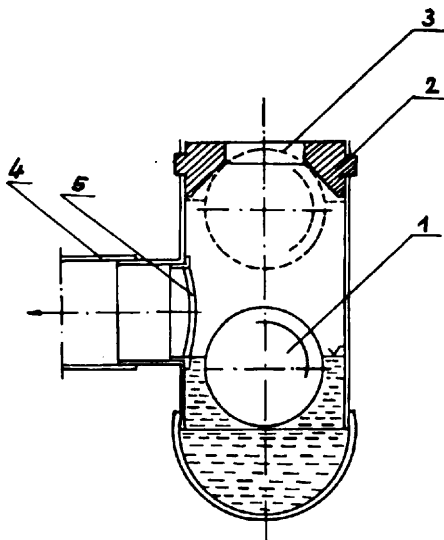
A1(21) 293522 (22) 92 02 17 5(51) E03D 11/18
E03F 5/20
E03F 5/042

(75) Chodarczewicz Bolesław, Głogów; Magnucki Krzysztof, Poznań; Zawada Jan, Głogów

(54) Sposób zabezpieczenia przed cofaniem się ścieków w instalacjach sanitarnych

(57) Sposób zabezpieczenia polega na tym, że na powierzchni lustra wody, w syfonie, umieszcza się gumowy element (1), w kształcie kuli, który po podniesieniu się poziomu wody wskutek cofania się ścieków, zamyka otwór (3) w zamocowanym w górnej części syfonu, kołnierzu (2) z powierzchnią osiowo obrotową, przy czym średnica otworu (3) w kołnierzu (2) jest nie większa niż 2/3 średnicy kuli.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 293734 (22) 92 03 06 5(51) E04B 1/00

(31) 92 9202047 (32) 92 01 31 (33) GB

(71) Ergotrak Building Systems Limited, Wishaw, GB

(72) Stewart Allan, Adams James, Lynch John, Fionda Ralph, Tedesco Domenic, Forrest Brian, Marshall Richard

(54) Budynek modułowy, moduł budowlany, urządzenie do wytwarzania modułów budowlanych i podobnych konstrukcji, łącznik do kształtowania spoiny

(57) Moduły do montażu budynków modułowych zaopatrzone są w prostokątną w zasadzie ramę skrzynkową i są dostosowane do łączenia z innymi sąsiednimi modułami dostawionymi poziomo i/lub pionowo. Moduły są prefabrykowane, a na miejscu budowy składane, czyli montowane, przy czym prefabrykacja odbywa się z wykorzystaniem urządzenia zaopatrzonego w obrotowe środki zaciskowe służące do obracania ramy modułu podczas jej montażu i umożliwiające zapewnienia odpowiedniej wysokości wykonywania robót. Zastrzega się również łączniki do zespalania ram skrzynkowych.

(18 zastrzeżeń)

A1(21) 297309 (22) 93 01 04 5(51) E04B 1/78
F16L 59/02

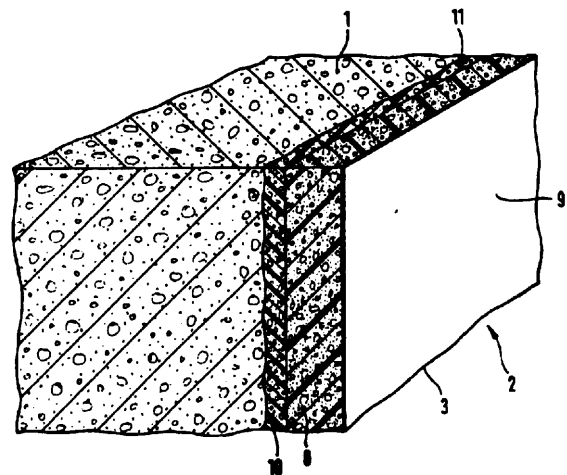
(31) 92 4200125 (32) 92 01 04 (33) DE

(75) Heinemann Herbert, Pforzheim, DE

(54) Okładzina ściany lub rury

(57) Okładzina ściany budynku posiadająca właściwości termoizolacyjne utworzona jest przez umocowane do ściany budynku (1) płyty, kasetony, panele lub tp. kształtki (3) wykonane z materiału termoizolacyjnego. Istnieje przy tym warstwa pośrednia (11) z miękkiego tworzywa piankowego o właściwościach elastycznej gumy piankowej, która wypełnia przestrzeń pośrednią pomiędzy kształtkami (3) i ścianą budynku (1). W odpowiedni sposób można zamiast ściany budynku izolować cieplnie również rurę, jeżeli pomiędzy rurą i materiałem termoizolacyjnym umieści się dopasowaną dla tego przypadku warstwę pośrednią z miękkiego tworzywa piankowego.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 297310 (22) 93 01 04 5(51) E04B 1/78

(31) 92 4200126 (32) 92 01 04 (33) DE

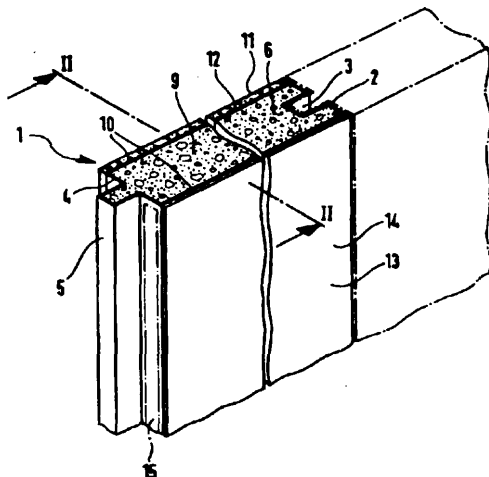
(75) Heinemann Herbert, Pforzheim, DE

(54) Prefabrykowana kształtka termoizolacyjna

(57) Prefabrykowana kształtka termoizolacyjna (1) w postaci płyty, kasetonu, panelu lub tp., służy do okładania ścian budynku i ma rdzeń termoizolacyjny (9) z tworzywa piankowego termoizolacyjnego.

Rdzeń termoizolacyjny (9) otoczony jest przez trwale z nim związaną warstwę (10) z cienkiej folii z tworzywa sztucznego lub z cienkiej, nie metalowej, odpornej na działania atmosferyczne włókniny albo z tkaniny.

(9 zastrzeżeń)



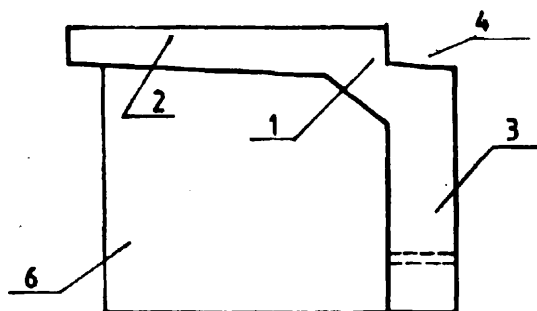
A1(21) 293544 (22) 92 02 20 5(51) E04B 5/06

(75) Sieradzki Władysław, Warszawa; Czagowiec Zbigniew, Warszawa

(54) Prefabrykowany strop belkowy

(57) Strop składa się z belkowych elementów żelbetowych (1) o długości równej rozpiętości stropu z półką poziomą (2) w płaszczyźnie górnej stropu oraz żebrą pionowym (3) tworzącym kształt kątownika. Półka pozioma o szerokości większej od jej szerokości modułowej opiera się w bruździe (4) w miejscu połączenia półki i żebra pionowego. W półce występuje przerwa z obnażonym zbrojeniem wzmocniona żebrami usztywniającymi (6). W miejscu wylanego żebra rozdzielczego w żebra podłużne występuje jeden lub kilka otworów. W dolnej części żebra podłużnego występują otwory umożliwiające mocowanie stelażu dla wykonania podsuflity z dowolnego materiału.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 297263 (22) 92 12 31 5(51) E04F 19/06

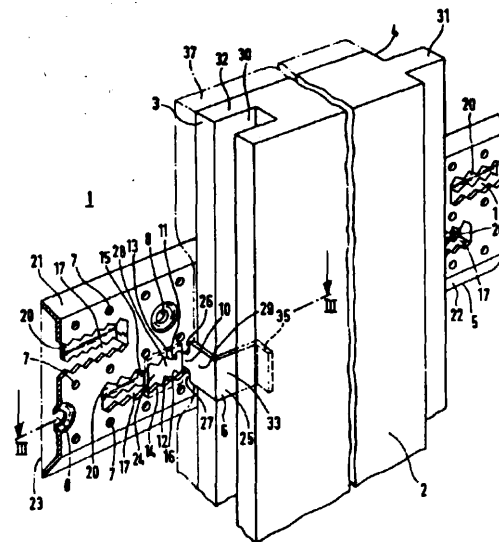
(31) 91 4200124 (32) 92 0104 (33) DE

(75) Heinemann Herbert, Pforzheim, DE

(54) Urządzenie mocujące do elementów okładzinowych ścian budynków

(57) Okładzina ścian budynków jest utworzona z elementów okładzinowych (2), które wzajemnie stykają się wzdłuż krawędzi wzdłużnych (3, 4). Do ich zamocowania służą szyny montażowe (5), zamocowane do ściany (1) budynku, przebiegające w położeniu użytkowym pomiędzy ścianą (1) budynku a elementami okładzinowymi (2), poprzecznie do ich krawędzi wzdłużnych (3, 4) oraz klamry mocujące (6) ustalane na szynach montażowych (5) przesuwalnie w ich kierunku wzdłużnym i przy tym dochodzące do styku, do zwróconej krawędzi wzdłużnej (3) każdorazowego elementu okładzinowego (2) i mocujące element okładzinowy (2) do szyny montażowej (5),

(21 zastrzeżeń)



A1(21) 297167 (22) 92 04 03 5(51) E04H 1/12

(31) 91 9104088 (32) 9104 04 (33) FR

(86) 92 04 03 PCT/FR92/00297

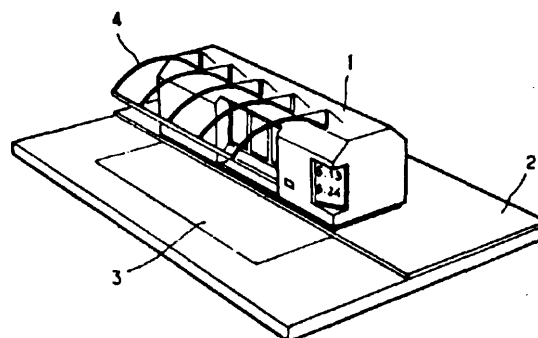
(87) 92 10 15 W092/17666 PCT Gazette nr 26/92

(71) ELF ANTAR FRANCE, Courbevoie, FR

(72) Vincent Bruno

(54) Przenośna stacja dystrybucji produktów naftowych

(57) Wynalazek dotyczy przenośnej stacji dystrybucji produktów naftowych. Polega on na tym, że jest to stacja dystrybucji produktów naftowych, którą można przemieszczać za pomocą środków transportu drogowego. Stacja składa się z budynku (1) wykonanego z elementów prefabrykowanych przeznaczonego na magazyn, z pomieszczenia kasowego, z pomieszczenia technicznego i zabezpieczenia oraz drogi dojazdowej (3) również demontowanej.



W budynku wykonanym z elementów prefabrykowanych mieści się zbiornik nie zakopany w ziemi, który można napęlniać produktami naftowymi. Zbiornik jest umieszczony w czaszy retencyjnej.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 297690 (22) 93 02 10 5(51) E04H 17/00
E01F 15/00

(31) 92 9201723 (32) 92 02 12 (33) DE

(71) Müller u.Baum GmbH u.Co KG, Sundern, DE

(72) Müller Wilhelm, Baum Siegmar

(54) **Stojak ustawczy ruchomego parkanu złożonego z ram prętowych**

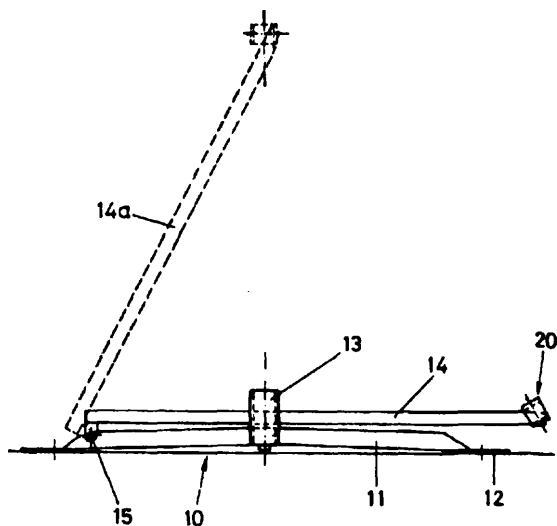
(57) Stojak charakteryzuje się tym, że jego rura (11) ma na obu krańcach po jednej przy spawanej stopce (12), tak że może ona leżeć płasko na ziemi.

Dwie tuleje (13), przy spawane na środku rury po jednej z każdej jej strony, mają położenie pionowe.

W każdą tuleję można wetknąć rurowy słupek ramy prętowej tak, że ramy prętowe są utrzymywane pionowo. Obie ramy prętowe można dodatkowo podeprzeć nad tulejami (13) zastrzałem (14), który jednym końcem jest zamocowany przegubem (15) na rurze poziomej i może być przestawiany obrotowo ze stanu złożenia (14) w nachylone położenie funkcjonalne (14a).

Połączenie z dwoma słupkami realizuje się za pomocą uchwytu zaciskowego (20).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 293505 (22) 92 02 14 5(51) E04H 17/14
B21D 47/01

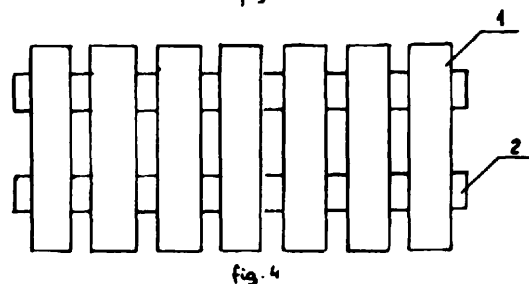
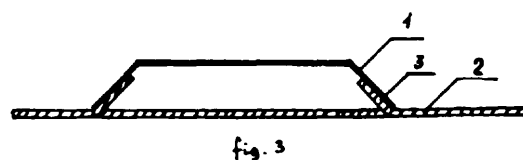
(75) Gilewski Krzysztof, Katowice; Panek Lech, Katowice

(54) **Zespół przesła i sposób jego wykonania**

(57) Przedmiotem wynalazku jest konstrukcja zespołu przesła oraz sposób jego wykonania, która umożliwia seryjną produkcję na przykład przesła ogrodzeniowych.

Zespół składa się z dwóch elementów (1,2). Elementy (1,2) zespołu przesła łączy się ze sobą za pomocą co najmniej jednego łącznika (3) ukształtowanego z jednego z elementów (2), metodą lutowania lub zgrzewania punktowego oporowego.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 293571 (22) 92 02 20 5(51) E05B 1/02

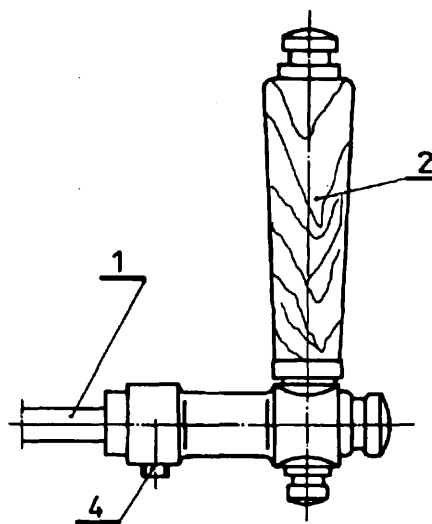
(75) Bujnowski Marian, Sieradz; Juszczak Zbigniew, Sieradz

(54) **Klamka**

(57) Klamka charakteryzuje się tym, że na obu końcach trzpienia (1) wydrążone są bieżnie o przekroju poprzecznym w kształcie stożka, którego ściany boczne tworzą kąt wierzchołkowy w granicach od 60° do 120°, korzystnie 90°, ponadto bieżnia jest zbieżna na całej długości w kierunku na zewnątrz trzpienia (1) tworząc kąt w granicach od 0°10' do 0°80'.

Połączenie trzpienia (1) z uchwytem (2) odbywa się za pomocą wkrętu (4) z końcem stożkowym.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 293495 (22) 92 02 13 5(51) E05B 15/00

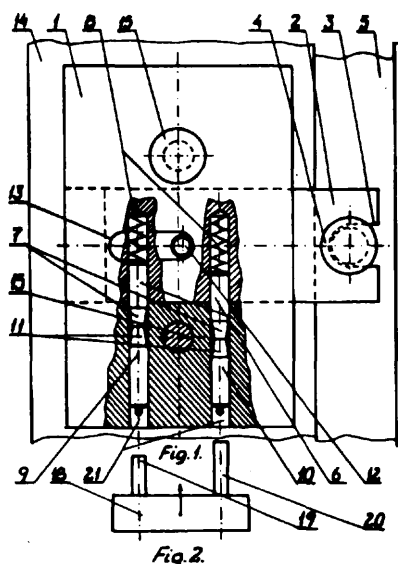
(75) Zieliński Henryk, Radomsko

(54) **Zamek antywłamaniowy**

(57) Przedmiotem wynalazku jest zamek antywłamaniowy, znajdujący zastosowanie przy zabezpieczaniu okien lub innych przesłklonych zamknięć przed włamaniem.

Składa się on z otwierającego klucza (18), korpusu (1) i przesuwanego w nim rygla (2), przy czym w ryglu (2) umieszczone są dwie blokujące zapadki (6) współpracujące z dłuższym popychaczem (9) i krótszym popychaczem (10), natomiast otwierający klucz (18) ma dwa sworznie -krótszy sworznie (19) i dłuższy sworznie (20).

(2 zastrzeżenia)



nych (1) i zamocowana w nich śrubami (5) przechodzącymi przez korzystnie nadwymiarowe otwory płyt (3).

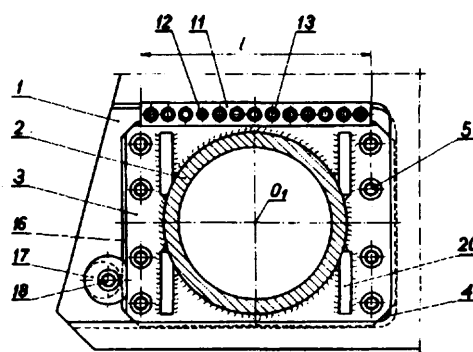
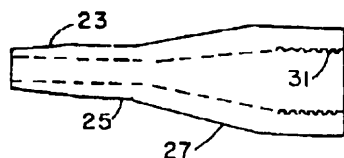
Każda płyta (3) ma w przekroju wzdłuż płaszczyzny pionowej równoległej do osi (O_1) belki poprzecznej (2) kształt zbliżony do trapezu, korzystnie równoramiennego lub prostokątnego, zwróconego dłuższą podstawą ku ramie bocznej (1), a odpowiadające jej gniazdo (4) ma kształt zbliżony do czworokąta z dwoma bokami równoległymi, korzystnie odpowiednio do płyty (3) zbliżony do romboidu lub trapezu prostokątnego. Płyta (3) dolną powierzchnią przylega do powierzchni dolnej gniazda (4), a między górną powierzchnią płyty (3) a powierzchnią górną gniazda (4), zamocowana jest rozłącznie na przykład śrubami (13) listwa zaciskowa (11) mająca w przekroju poprzecznym kształt zbliżony do trapezu korzystnie równoramiennego. Celem jest również takie wykonanie ramy, w którym, w przekroju wzdłuż płaszczyzny poziomej równoległej do osi (O_1) belki poprzecznej (2) każda płyta (3) ma kształt trapezu, w szczególnym przypadku prostokątnego, zwrócona dłuższą podstawą ku ramie bocznej (1) i przednią powierzchnią przylega do powierzchni przedniej gniazda (4), natomiast swą tylną powierzchnią (16) współpracuje z co najmniej jednym zaciskiem blokującym (17) zamocowanym rozłącznie do ramy bocznej (1). Korzystnym jest ponadto wzmocnienie płyt (3) żebrami wzmacniającymi (20).

(7 zastrzeżeń)

- A1(21) 297617 (22)9108 06 5(51) E21C 37/00
 (31)90 564595 (32)90 08 06 (33) US
 (86) 91 08 06 PCT/US91/05501
 (87) 92 02 20 WO92/02709 PCT Gazette nr 05/92
 (71) SUNBURST RECOVERY INC, Steamboat Springs, US
 (72) Young III Chapman
 (54) Sposób kontrolowanego kruszenia i urządzenie do odłamywania twardej, zwartej skały i materiałów betonowych

(57) Twarde, zwarte materiały, takie jak skała, beton itd., są kruszone przez odpalenie odpowiednio skonstruowanego ładunku wybuchowego lub miotającego umieszczonego w specjalnym urządzeniu (27) zawierającym ładunek z krótką lufą (25), którą wprowadza się w uprzednio wywiercony otwór o określonym kształcie geometrycznym i uszczelnia się. Otwory wierci się udarowo z mikropęknięciami w i wokół dna otworu, aby powstały miejsca początku powstawania pęknięć przy dnie otworu. Lufa urządzenia (27) może być ponadto uszczelniona w otworach przez śrubową podkładkę lub przez wykonanie niewielkiego odsadzenia na lufie.

(17 zastrzeżeń)



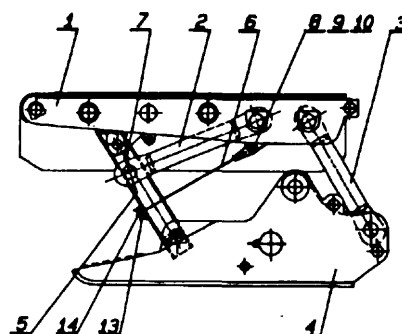
- A1(21) 297832 (22)93 02 22 5(51) E21D 23/00
 (71) FAZOS Fabryka Zmechanizowanych Obudów Scianowych, Tarnowskie Góry
 (72) Fiszer Alojzy, Symber Marek, Motyka Leon
 (54) Zespół transportowy elementów górniczej obudowy zmechanizowanej

(57) Zespół transportowy, w którym osłona zawałowa (1), łączniki (2, 3) oraz spąglica (4) uformowane są w jednostkę za pomocą elementów składających się na opakowanie, charakteryzuje się tym, że jednym z tych elementów jest cięgło (6) rozpostarte pomiędzy sztywną podporą (5) a osłoną zawałową (1). Obydwa końce cięgła (6) są znacznie oddalone od miejsca połączenia sztywnej podpory (5) z osłoną zawałową (1). W innym wykonaniu cięgło (6) jest rozpostarte pomiędzy sztywną podporą (5) a tylnymi łącznikami (3).

(4 zastrzeżenia)

- A1(21) 293450 (22) 92 02 11 5(51) E21D 9/10
 (71) REMAG Zakłady Naprawcze PW, Katowice
 (72) Żak Edward, Walter Leszek, Szwed Zygmunt, Trzcionka Joachim
 (54) Rama główna kombajnu chodnikowego

(57) Rama, w której belka poprzeczna swymi zakończeniami w postaci grubościennych płyt osadzona jest w odpowiadających im otwartych od tyłu gniazdach ram bocznych i połączona jest z tymi ramami bocznymi na sztywno, za pomocą śrub charakteryzuje się tym, że belka poprzeczna (2) swymi grubościennymi płytami (3) osadzona jest w gniazdach (4) ram bocz-

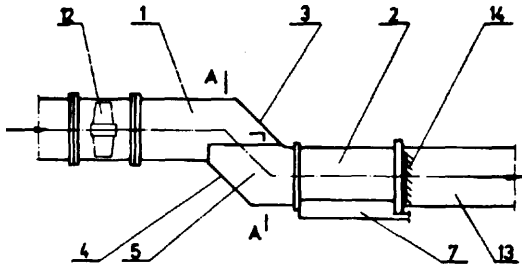


A1(21) 293550 (22) 92 02 19 5(51) E21F 5/20

- (71) HALEMBA Kopalnia Węgla Kamiennego,
Ruda Śląska
(72) Bednarek Marek, Galicki Aleksander,
Pawlik Roman, Stanik **Kazimierz**, Trybek
Waldemar, Wróblewski Andrzej
(54) Górniczy odpylacz lutniowy

(57) Odpylacz stanowi układ dwóch równoległych cylindrycznych komór (1, 2) wzajemnie połączonych zakładkowo na części swoich długości. Wlotowa komora (1) od strony wylotowej zamknięta jest przegrodą (3) nachyloną w kierunku wlotu, zaś wylotowa komora (2) zamknięta jest od strony wlotu przegrodą (4) tak, że tworzą kanał przepływowy o kształcie zbliżonym do wzdłużnie rozciągniętej litery Z.

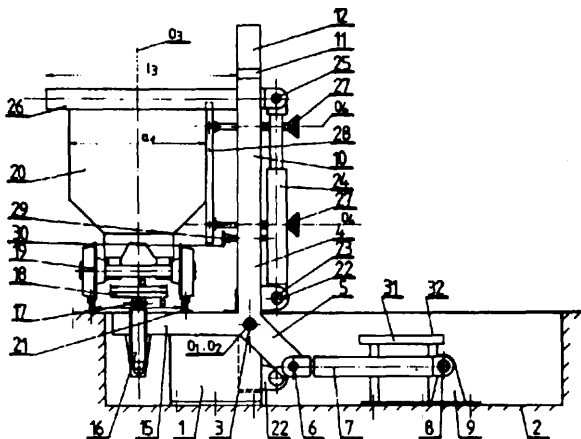
(5 zastrzeżeń)

A2(21) 296688 (22) 92 11 19 5(51) E21F 13/02
B61D 11/02

- (71) ZIEMOWIT Kopalnia Węgla Kamiennego,
Łędziny
(72) Korzekwa Zbigniew, Kuska Jerzy, Boba
Krystian, Bistya Zbigniew
(54) Wywrotnica wozów kolejowych, zwłaszcza
wozów kopalnianych

(57) Wynalazek dotyczy konstrukcji wywrotnicy wozów kolejowych, zwłaszcza wozów kopalnianych znajdującej zastosowanie przy remontach taboru kołowego.

Wywrotnica ma dźwignię (4) dwuramienną kątową, zamocowaną wychylnie w płaszczyźnie pionowej do podstawy (1) i sterowaną zamocowanym mimośrodowo siłownikiem (7). Ramię pionowe (10) dźwigni (4) połączone jest sztywnymi łącznikami (11) z równoległymi do niego wspornikami (12) zamocowanymi od dołu obrotowo w podstawach, przy czym osie obrotu (01) wsporników (12) pokrywają się z osią obrotu (02) dźwigni (4). Ramię poziome (15) dźwigni (4) ma zamocowany na stałe odcinek szyny jezdnej (21) oraz siłownik (16) o osi (03) prostopadłej do tego ramienia poziomego (15) leżącej we wzdłużnej płaszczyźnie symetrii toru jezdnej.



Siłownik (16) zakończony jest od góry płytą (18), służącą do podparcia dna skrzyni wozu (20). Każdy ze wsporników (12) ma trzy ograniczniki (27 i 29) dodatkowo wspierające za pomocą listwy (28) i poziomej listwy (30) burtę wozu (20). Jednocześnie każdy ze wsporników (12) ma zamocowaną przesuwnię za pomocą siłownika (24) belkę stabilizującą (26) zlokalizowaną nad torem jezdny, służącą do uchwycenia od góry skrzyni wozu (20), przy czym korzystnym jest, gdy wspornik (12) ma dwa stałe ucha (22) do zamiennego mocowania siłownika (24).

(7 zastrzeżeń)

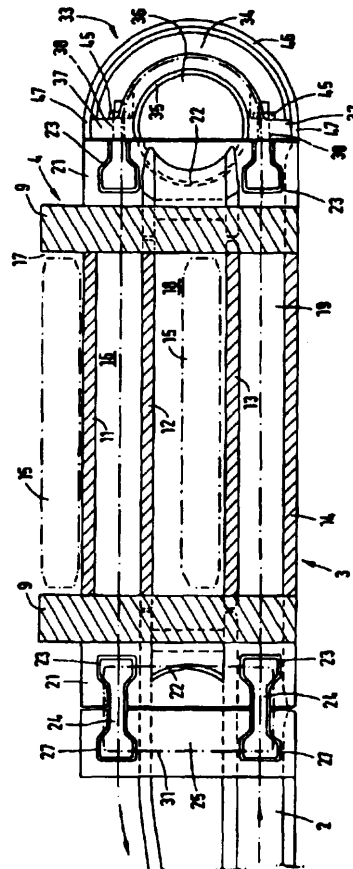
A1(21) 297341 (22) 93 01 08 5(51) E21F 13/08
B65G 47/72

- (31) 92 4200565 (32) 920111 (33) DE
(71) Westfalia Becorit Industrietechnik GmbH,
Lunen, DE

(54) Stacja przesypowa z przenośnika ścianowego
na przenośnik chodnikowy

(57) Stacja przesypowa przenośnika ścianowego na przenośnik chodnikowy (2) zawiera ramę (4), tworzącą przesyp urobku, która korzystnie jest ukształtowana jako rama krzyżowa. Na obu przeciwnych bokach ramy (4) są umieszczone przyłącza sprzęgłowe (21), które są ukształtowane jednakowo tak, że przenośnik chodnikowy do wyboru może być przyłączony do ramy z lewej lub prawej strony. Do każdego wolnego boku może być dobudowany zespół przesuwny (33) bębna łańcuchowego dla zwrotni bębnowej przenośnika chodnikowego. Korzystnie przyłącza sprzęgłowe (21) są ukształtowane w rodzaju panewki, które razem z uzupełniającymi panewkami zespołu przesuwne (33) tworzy ułożyskowanie dla wału zwrotni bębnowej. Dla sprężenia rynny przyłączeniowej (2) przenośnika chodnikowego z ramą (4) celowo są przewidziane połączenia przetyczkowe.

(16 zastrzeżeń)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1(21) 293574 (22)92 02 20 5(51) F02C 3/30

(71) Politechnika Krakowska im. Tadeusza
Kościuszki, Kraków

(72) Golec Kazimierz, Alberski Janusz

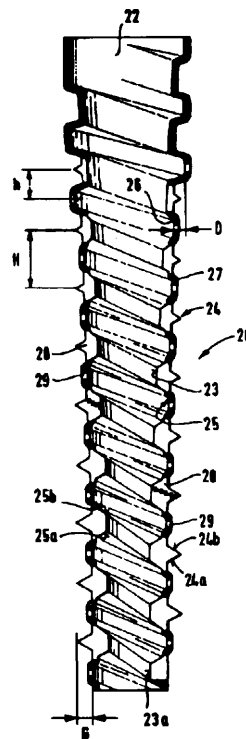
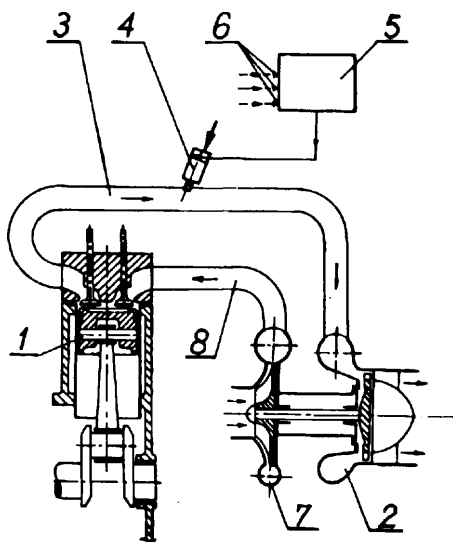
(54) Turbodoładowany silnik spalinowy

(57) W kolektorze wylotowym (3), między silnikiem (1) a turbiną (2), zabudowany jest wtryskiwacz wody (4).

Wtryskiwacz wody (4) sterowany jest z zespołu regulacyjnego (5), zawierającego mikroprocesor z doprowadzonymi na wejścia (6) sygnałami czujników pracy silnika (1).

Wtrysk wody powoduje zwiększenie masy mieszaniny gazowej napędzającej turbinę (2) a jednocześnie zabezpiecza ją przed przegrzaniem.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 293547 (22) 92 02 20 5(51) F16D 55/02

H02P 3/18

(71) WIEFAMEL Wielkopolska Fabryka Maszyn
Elektrycznych, Poznań; Drązkiewicz
Krzysztof, Poznań; Małecki Andrzej, Poznań;
Zgodziński Tomasz, Poznań(72) Drązkiewicz Krzysztof, Małecki Andrzej,
Zgodziński Tomasz

(54) Samoczynny hamulec tarczowy

(57) Cylindryczny korpus samoczynnego hamulca ma postać ferromagnetycznego kubka (1), który jest osadzony suwliwie na wale silnika elektrycznego, otworem w kierunku wirnika tego silnika. Ponadto pomiędzy powierzchnią boczną wirnika a dnem kubka (1) jest osadzona sprężyna stabilizacyjna (9). Z kolei na wewnętrznej powierzchni tarczy łożyskowej (5) obudowy silnika jest umiejscowione pierścieniowe jarzmo (8), którego powierzchnia czołowa stanowi powierzchnię oporową kubka (1), w obszarze usytuowanej w jego części czołowej powierzchni cierniej, przy czym co najmniej na jednej z tych dwóch powierzchni cierno-oporowych jest umiejscowiony segmentowy, spolaryzowany osiowo magnes trwały, mający postać pierścienia z okładziną cierną (7) na powierzchni czołowej. Do odblokowania hamulca i odsunięcia kubka (1) od segmentowego magnesu trwałego wykorzystuje się silne pole elektromagnetyczne, powstające podczas rozruchu silnika, zaś do utrzymania hamulca w stanie wyłączonym wystarcza wielokrotnie słabsze pole elektromagnetyczne występujące podczas normalnej pracy silnika.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 296874 (22) 92 12 08 5(51) F16B 37/12

E01B 9/14

(31) 91 4140563

(32) 91 12 09

(33) DE

92 4230428

11 09 92

DE

(71) HILTI AKTIENGESSELLSCHAFT, Schaan,

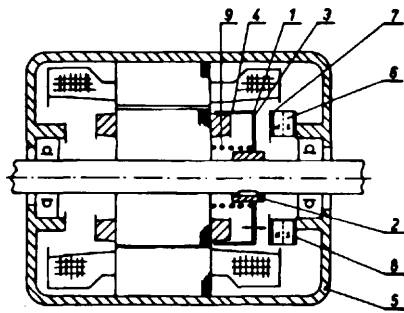
(54) Tuleja zwiększająca siłę umocowania śruby

(57) Zwiększenie siły umocowania śruby w drewnianym podkładzie dokonuje się za pomocą tulei (20), która ma gwint zewnętrzny (24) i gwint wewnętrzny (25).

Gwint wewnętrzny (25) przesunięty jest względem gwintu zewnętrznego (24) w kierunku osiowym o około połowę skoku (h).

Pod wpływem przesunięcia gwintów śruba zostaje tak usytuowana, że jej gwint wchodzi pomiędzy gwint zewnętrzny (24) i znajduje nowe umocowanie, natomiast gwint zewnętrzny (24) wyklada nie nadający się już do użytku gwint w drewnianym podkładzie.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 298135 (22) 92 05 15 5(51) F16D 65/56

(31) 91 4121054 (32) 91 06 26 (33) DE

(86) 92 05 15 PCT/EP92/01075

(87) 93 01 07 WO93/00527 PCT Gazette nr 02/93

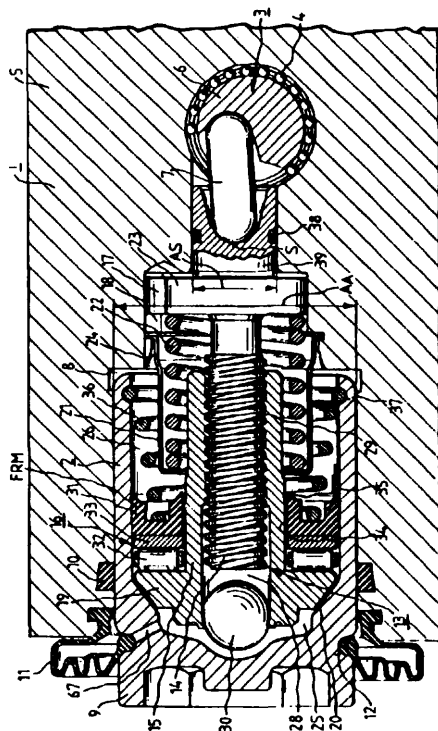
(71) ALFRED TEVES GmbH, Frankfurt nad Menem, DE

(72) Thiel Rudolf, Doell Andreas, Halasy-Wimmer Georg

(54) Urządzenie regulacyjne sterowane ciśnieniowo do hamulców pojazdowych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że na tloku (9) umieszczono stożek ciemny (20) i pomiędzy obrotowym elementem (15) regulacyjnym i wewnętrzną ścianką tłoka umieszczono uszczelnienie (31). Korzystne wykonania sterowania przebiegiem regulacji dotyczą zastosowania metody ciśnienia różnicowego i ulepszenia zachowania się urządzenia regulacyjnego przy powrocie.

(26 zastrzeżeń)



A1 (21) 297983 (22) 93 03 04 5(51) F16F 15/04

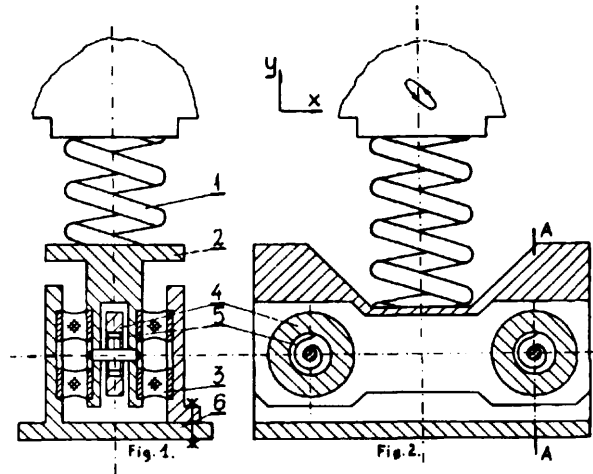
(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Michalczyk Jerzy

(54) Podpora wibroizolacyjna

(57) Podpora wibroizolacyjna, zwłaszcza dla maszyn wibracyjnych, charakteryzuje się tym, że stanowią ją sprężyny główne (1) posadowione na masie pośredniczącej (2), która mocowana jest do podłoża za pomocą elementów sprężystych (3), o jednakowej sztywności w płaszczyźnie ruchu maszyny, a połączona jest poprzez element sprężysty (5), o jednakowej sztywności w płaszczyźnie ruchu maszyny, z masą ruchomą (4) dobraną tak, by częstość drgań własnych masy (4) na elemencie (5) była równa częstości roboczej drgań maszyny.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 293437 (22) 92 02 12 5(51) F16G 1/28

(71) NORTECH Dolnośląskie Zakłady

Artykułów Technicznych, Głuszyca

(72) Brzuchalski Wiesław, Cupiał Mirosława, Jerzyk Ewa

(54) Antystatyczny płaski pas napędowy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie eliminacji podatności na elektryzację pasów napędowych. Warstwę powierzchniową części bieżnej pasa preparuje się trwale równomierną warstwą trzecio i czwartorzędowych soli amoniowych. Cięgno wykonano z folii poliamidowej orientowanej lub poliestrowej, natomiast część pokrywającą pokryto równomierną warstwą roztworu polimeru zawierającego sadzę aktywną lub grafit lub antyelektrostatyki z grupy trzecio i czwartorzędowych soli amoniowych w ilości od 2 do 15% z dodatkiem środków powierzchniowo czynnych.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 297789 (22) 93 02 19 5(51) F16L 21/02

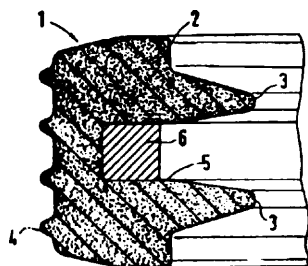
(31) 92 4205278 (32) 92 02 21 (33) DE

(71) Bode GmbH, Hamburg, DE

(54) Pierścień uszczelniający do wtykowych złączy tulejowych

(57) Pierścień uszczelniający (1) wykonany jest z co najmniej jednego elastomeru. Do elastomeru domieszany jest co najmniej jeden środek antyadhezyjny, który w zmieszanej substancji (2), uzyskanej przez proces mieszania rozmieszczony jest w sposób umożliwiający zmianę usytuowania. Przynajmniej podczas pewnej części przewidywanego czasu zastosowania, środek antyadhezyjny wydziela się z powierzchni pierścienia uszczelniającego wykonanego ze zmieszanej substancji i tworzy warstwę ślizgową. Poza tym pierścień uszczelniający (1) posiada rowek (5), w którym osadzony jest pierścień zaciskowy (6).

(14 zastrzeżeń)



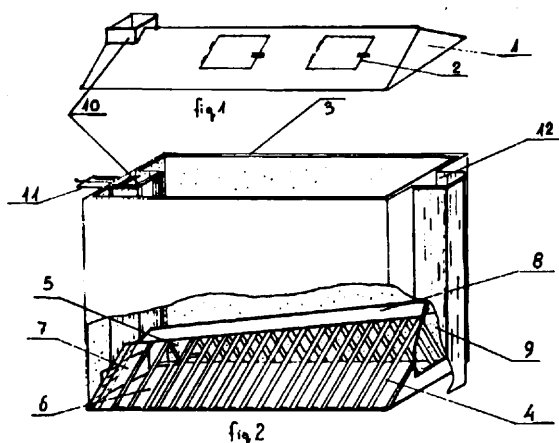
A1(21) 293460 (22)92 02 13 5(51) F23H 13/02

(75) Malarz Roman, Kraków

(54) **Kontenerowy piec do spalania odpadów komunalnych**

(57) Kontenerowy piec ma ruszt (4) wykonany z metalowych prętów umieszczonych w dwu płaszczyznach. W górnej części rusztu ma wycięty otwór (5) i osadzoną rynnę (8).

(5 zastrzeżeń)



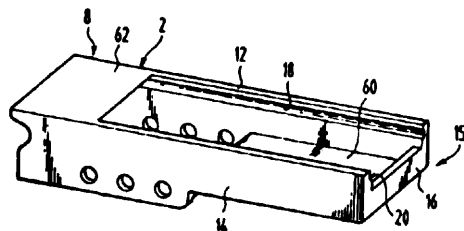
A1(21) 295854 (22) 92 09 07 5(51) F23H 17/12

(31) 91 91115207 (32) 91 09 09 (33) EP

(71) Abrasion Engineering Company Limited, St. Helier, GB

(54) **Segment trzonu rusztowego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest segment (8) trzonu rusztowego do budowy trzonu rusztowego, zawierający dwa żebra boczne (12, 14), umieszczone w pewnym odstępie wzajemnym oraz kilka umieszczonych pomiędzy nimi jeden za drugim w kierunku wzdłużnym tych żeber bocznych korpusów płytkowych, przy czym pomiędzy każdymi sąsiednimi korpusami płytkowymi pozostawiona jest szczelina przed m uchowa dla czynnika gazowego. Żebrami bocznymi (12, 14) są tu dwa przeciwległe ramiona sztywnej ramy (2), a korpusy płytkowe są ukształtowane, każdy jako pojedyncza część, którą można osadzać rozłącznie z żebrami bocznymi (12, 14). Korpusy płytkowe wsuwają się



kolejno jeden za drugim w prowadnicy wzdłużnej (18, 20), umieszczone na ramie, a przez występy dystansowe są one utrzymywane we wzajemnym odstępie, potrzebnym do wytworzenia szczeliny przedmuchowej dla czynnika gazowego.

(13 zastrzeżeń)

A1(21) 293560 (22)92 02 21 5(51) F23L 15/02

(71) Elektrownia Turów, Bogatynia

(72) Wędzonka Jan, Stolarski Wiesław, Maciejewski Czesław

(54) **Sposób zmniejszania straty wylotowej w kotłach energetycznych wyposażonych w regeneracyjne obrotowe podgrzewacze powietrza typu Ljungströma**

(57) Sposób zmniejszania straty wylotowej w kotłach energetycznych wyposażonych w regeneracyjne obrotowe podgrzewacze powietrza typu Ljungströma charakteryzujący się tym, że w czasie pracy kotła ze stałym obciążeniem cieplnym w sposób płynny zmienia się prędkość obrotową wirnika podgrzewacza, biorąc jednocześnie pod uwagę wartość maksymalnego spadku temperatury spalin za podgrzewaczem oraz różnicę temperatur powietrza przed i za podgrzewaczem jako czynnik skuteczności odzyskiwania ciepła od spalin i różnicę zawartości dwutlenku węgla przed i za podgrzewaczem, jako sprawdzian szczelności podgrzewacza i przy korelacji tych trzech parametrów ustala się optymalną prędkość obrotową wirnika podgrzewacza dla każdego kotła, którą wprowadza się jako wartość stałą. Ustaloną wartość stałą obrotów wirnika podgrzewacza utrzymuje się do momentu zaobserwowania obniżenia wartości maksymalnego spadku temperatury spalin za podgrzewaczem.

(3 zastrzeżenia)

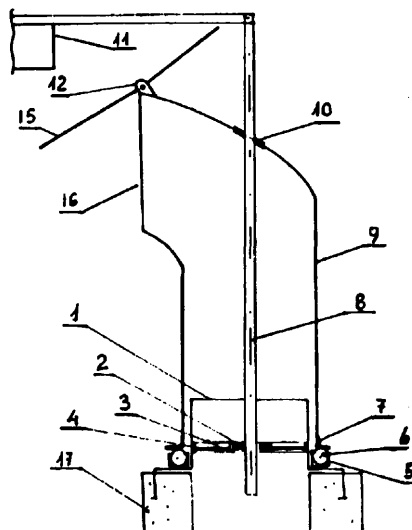
A1(21) 293461 (22) 92 02 13 5(51) F23L 17/10

(75) Malarz Roman, Kraków

(54) **Wyrzutnia spalin obrotowa**

(57) Wyrzutnia obrotowa spalin rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia pomieszczeń, w których spalany jest gaz w piecach grzewczych. W tym celu kaptur (9) wyrzutni zamocowany jest na metalowym okrągłym pręcie (8) i osadzony na łożysku (2), które połączone jest na stałe z korpusem (1). Kaptur w górnej części ma metalową kierunkową chorągiewkę (11) a przy otworze wylotowym (16) spalin zamontowana jest zapadka (15) regulująca wypływ spalin w czasie silnego wiatru.

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1(21) 297853 (22) 92 12 22 5(51) G01N 11/14

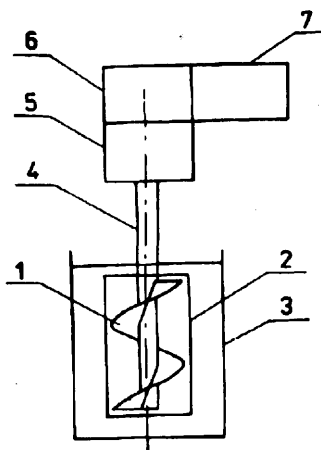
(7) Politechnika Łódzka, Łódź

(72) Kemblowski Zdzisław, Sęk Jerzy, Budzyński Paweł

(54) **Reometr** rotacyjny

(57) Reometr rotacyjny przeznaczony do wyznaczania własności Teologicznych, zwłaszcza sedymentujących układów wielofazowych ciecz-ciało stałe, wyposażony w cylindryczny element pomiarowy z naciętymi na jego powierzchni pomiarowej zwojami ślimaka (1), umieszczony współosiowo wewnątrz cylindrycznego zbiornika (3) na badane medium i osadzony na wale (4) połączonym, za pośrednictwem bloku urządzeń (5 i 6) do pomiaru częstości obrotów oraz momentu skręcającego, z silnikiem elektrycznym (7), charakteryzuje się tym, że na całej powierzchni pomiarowej cylindrycznego elementu pomiarowego są nacięte zwoje ślimaka głębokiego (1), w którym stosunek grubości uzwojenia do szerokości kanału jest dużo mniejszy od 1, zaś stosunek średnicy zewnętrznej do średnicy rdzenia jest dużo większy od 1.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 293492 (22) 91 12 10 5(51) G01N 22/00
G01N 1/28

(71) PLAZMATRONIKA Przedsiębiorstwo Wdrażania Postępu Naukowo-Technicznego Sp. z o.o., Wrocław

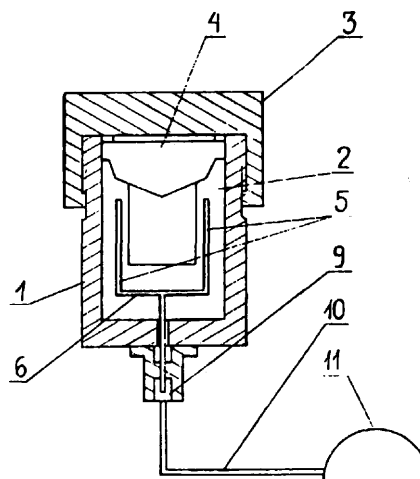
(72) Reszke Edward, Parosa Ryszard, Matusiewicz Henryk

(54) Urządzenie do wysokociśnieniowego przeprowadzania próbek analitycznych do roztworu

(57) Urządzenie zbudowane jest z metalowej komory (1), wewnątrz której umieszczony jest teflonowy pojemnik (2) na badaną próbkę. W pojemniku (2) umieszczony jest przynajmniej jeden mikrofalowy element promieniujący połączony za pomocą transmisyjnej linii (10) z mikrofalowym generatorem (11). Element promieniujący mogą stanowić dwa pionowe pręty (5) połączone poziomym ramieniem (6), do którego przytwierdzona jest łącząca płytka łącząca z prętem stanowiącym przyłączy.

Elementem promieniującym może też być śrubowo ukształtowany płaskownik.

(3 zastrzeżenia)



A2(21) 296544 (22) 92 11 10 5(51) G01N 33/22

(71) Wojskowy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Służby Materiałów Pędnych i Smarów, Warszawa

(72) Ciszewski Jarosław, Michałowska Barbara, Gawrońska Halina

(54) Sposób wykrywania związków tlenowych, zwłaszcza alkoholi w benzynach silnikowych

(57) Sposób polega na wprowadzeniu do badanej benzyny nośnika, w postaci bibuły, nasyczonej odpowiednim zespolonym związkiem żelazowym. Obecne w benzynie związki tlenowe powodują powstanie czerwonego zabarwienia. Zespolony związek żelazowy otrzymuje się przez połączenie roztworu soli żelazowej w alkoholu o niskim ciężarze cząsteczek z roztworem soli rodanku w alkoholu. Otrzymany roztwór zespolonego związku służy do nasycania, nośnika, który stosuje się w postaci wysuszonej. Sposób ma zastosowanie w zakresie dokonywania badań w warunkach polowych, celem rozróżniania benzyn pod względem zawartości w nich związków tlenowych, a szczególnie alkoholi.

(2 zastrzeżenia)

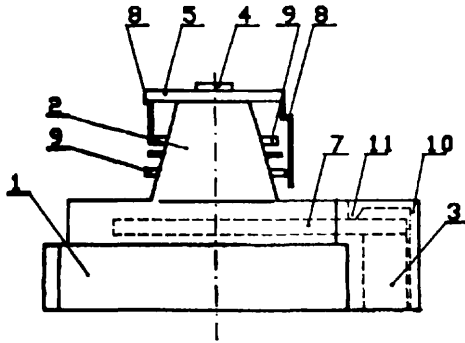
A2(21) 296655 (22) 92 11 17 5(51) G01R 5/00

(75) Selak Ryszard, Opole

(54) Korpus miernika magnetoelektrycznego

(57) Korpus zbudowany z podstawy i elementów ustalających charakteryzuje się tym, że jest wykonany z tworzywa sztucznego a z części cylindrycznej podstawy (1) wyprowadzony jest wspornik (2) zakończony zaczepem (4), w którym osadzona jest oś organu ruchomego i płytka ustalająca (5) z elementem łączącym (8). Z części prostokątnej (10) podstawy (1) wystaje ku dołowi występ (11).

(2 zastrzeżenia)



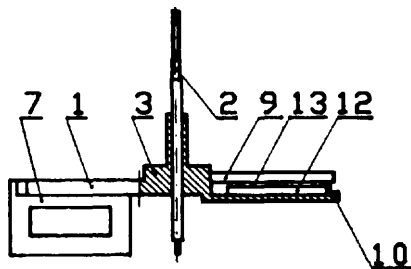
A2(21) 296657 (22) 92 11 17 5(51) G01R 5/

(75) Selak Ryszard, Opole

(54) Organ ruchomy miernika magnetoelektrycznego

(57) Organ zbudowany z osi organu, piasty, korpusu i cewki charakterystyczny tym, że cewka (7) osadzona jest w ramionach korpusu (1), z których każde ma ząb zatrzasku, natomiast po stronie przeciwległej piasty (13) osadzone są sztywno ciężarki (12) dolny i górny.

(2 zastrzeżenia)



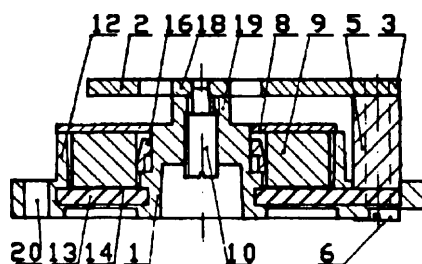
A2(21) 296656 (22) 92 11 17 5(51) G01R 5/02

(75) Selak Ryszard, Opole

(54) Układ magnetyczny miernika magnetoelektrycznego

(57) Układ zbudowany z płytki biegunowej, magnesu trwałego i elementów nośnych charakteryzuje się tym, że w podstawie (1) centralnie względem osi łożyska dolnego (10) osadzona jest płytka biegunowa (13) i na niej magnes pierścieniowy (9) z metalową nakładką (8), powyżej której osadzony jest pierścień biegunowy (2), który swoimi dwoma występami (3) opiera się na metalowej zworze (5), a przeciwny występ (18) spoczywa na wsporniku (19). Magnes (9) osadzony jest centralnie względem osi łożyska (10) ustalony pierścieniem centrującym (16) albo zewnętrznymi występami obudowy (12) albo występami ustalającymi podstawy (1) lub/i warstwą kleju (14) do płytki biegunowej (13).

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 293576 (22) 92 02 21 5(51) G01R 21/00
H05K 9/00

(71) HOLDUCT Zakład

Innowacyjno-Wdrożeniowy, Pszczyna

(72) Hołoga Zygmunt

(54) Sposób pomiaru energii elektrycznej generatora wielkiej mocy

(57) Sposób polega na mierzeniu wartości prądu każdej z faz toru prądowego za pomocą przekładników prądowych i napięcia w każdej z faz toru prądowego za pomocą przekładników napięciowych i połączeniu obwodów wtórnych będących obwodami pomiarowymi tych przekładników przy użyciu przewodów w postaci kabla łączącego zaciski ich obwodów wtórnych z zaciskami liczników energii elektrycznej, usytuowanych w nastawki bloku energetycznego przy czym, dla danej fazy toru prądowego przekładnik prądowy zabezpiecza się przed polem elektromagnetycznym faz sąsiednich toru prądowego, a przekładnik napięciowy zabezpiecza się przed polem elektromagnetycznym jego własnej fazy i faz sąsiednich toru prądowego.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 296912 (22) 92 12 10 5(51) G03F 7/00
H01J 63/02

(31) 91 806919 (32) 91 12 13 (33) US

(71) BMC Industries Inc., Minnesota, US

(72) Thorns Roland H.

(54) Emulsyjna płyta fotolitograficzna z kanałami odprowadzania powietrza oraz sposób przenoszenia znajdującego się na niej wzoru maski na metalową folię

(57) Płyta fotolitograficzna, ma górny i dolny kanał odprowadzający powietrze, przy czym kanał dolny uformowany jest w emulsji, zaś kanał górny uformowany jest przez wysepki umieszczone częściowo na górnej warstwie nieprzezroczystego wzoru i skierowane na zewnątrz warstwy emulsji, a częściowo na szczycie przezroczystej warstwy emulsji, przylegającej do nieprzezroczystego wzoru.

Kanały tworzą kompleksowy system odprowadzania powietrza, składający się z kanałów odprowadzania w emulsji oraz kanałów między wysepkami tak, że możliwe jest szybkie odprowadzenie powietrza z obszaru znajdującego się między płytą fotolitograficzną, a warstwą maski, przy utrzymaniu odstępu między warstwą maski, a górną powierzchnią płytki fotolitograficznej, wynoszącego mniej niż 10 mikronów.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 293523 (22) 92 02 17 5(51) G08B 3/10
G08C 18/00
E21F 17/18

(71) Zabrzeńskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego w Zabrzu Spółka Akcyjna, Zabrze

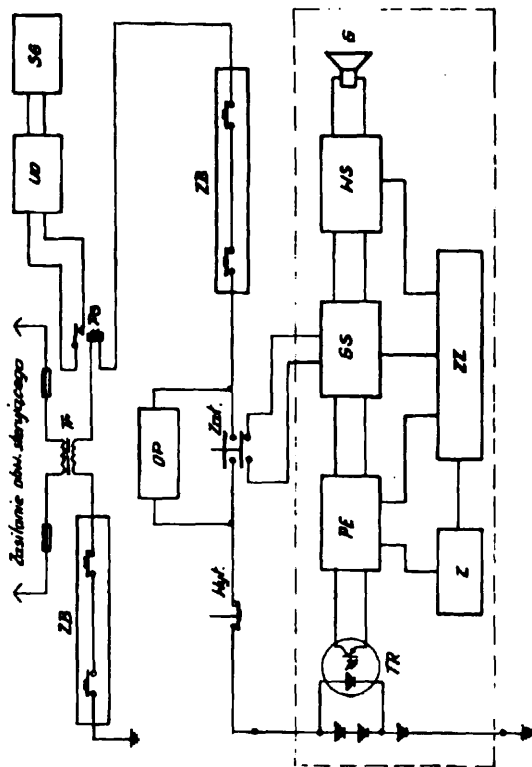
(72) Kusak Edward, Wróbel Józef, Trzeciak Adam

(54) Sygnalizator ostrzegawczy, zwłaszcza górniczy

(57) Sygnalizator jest wyposażony w transoptor (TR) oraz przełącznik elektroniczny (PE).

Wejście transoptora (TR) jest włączone w obwód sterowania wyłącznikiem kombajnu, natomiast wyjście jest połączone z przełącznikiem elektronicznym (PE), który jest sprzężony z generatorem sygnału (GS).

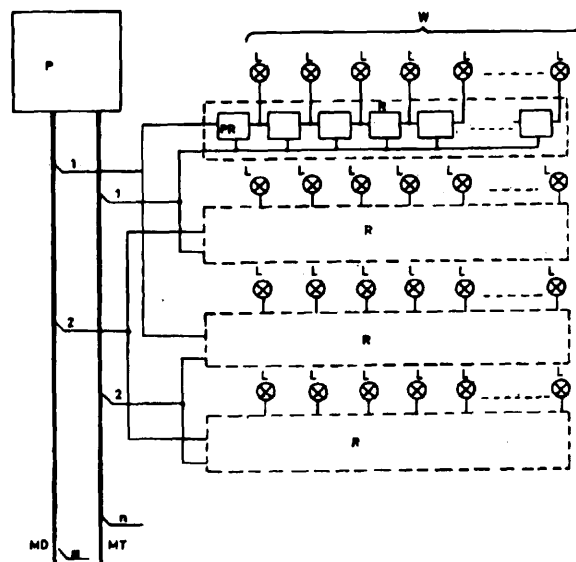
(1 zastrzeżenie)



(54) **Elektroniczny układ sterowania tablicy świetlnej**

(57) Układ składa się z procesora sterującego (P) połączonego przez magistralę danych (MD) z wejściami szeregowymi rejestrów (R) a poprzez magistralę linii taktujących (MT) z wejściami taktującymi rejestrów szeregowych (R). Z kolei każde wyjście równoległe rejestrów szeregowych (R) połączone jest z jednym źródłem światła (L). Ilość przerzutników (PR) w rejestrach szeregowych (R) uzależniona jest od prędkości z jaką procesor (P) może wysyłać dane o stanie świecenia źródeł (L) do tych rejestrów (R). Rejestry szeregowo (R) umieszczone są w pobliżu źródeł światła (L) natomiast magistrala danych (MD) i taktujących (MT) dołączone są poprzez długie przewody do procesora sterującego (P).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 293497 (22) 92 02 13 5(51) G09G 3/22

(75) Koziełski Mariusz, Zabrze; Tomaka Mariusz, Zabrze; Furmański Bogumił, Zabrze; Bombelka Antoni, Zabrze

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1(21) 293525 (22)92 02 17 5(51) H01B 17/00

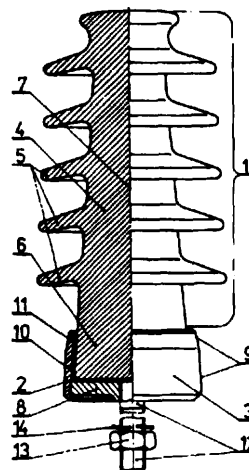
(71) ZOFIÓWKA Zakłady Porcelany Elektrotechnicznej, Jedlina Zdrój; ZMER Przedsiębiorstwo Produkcyjne Aparatów i Konstrukcji Energetycznych Sp.z o.o., Kalisz
(72) Niewolak Jan, Rak Emil, Słowik Jerzy, Kopacz Wojciech, Tokarek Mirosław, Zalewski Janusz

(54) Izolator liniowy stojący pniowy

(57) Izolator ma ceramiczną część (1) zwężającą się ku górze, której korpus (4) jest zaopatrzony w klosze (5), zaś dolna część (6) korpusu (4) osadzona za pomocą warstwy spoiwa (2) w stopie (3) ma stożkową, boczną powierzchnię nachyloną względem osi symetrii (7) ceramicznej części (1) pod kątem od 3° do 4°. Wewnętrzna powierzchnia bocznej, cylindrycznej ściany (9) stopy (3) jest ukształtowana z dwustopniowym nachyleniem względem podstawy (8) stopy (3). Wewnętrzna powierzchnia dolnej części (10) bocznej cylindrycznej ściany (9) stopy (3) jest nachylona względem podstawy (8) stopy (3) pod kątem od 87° do 88°, zaś wewnętrzna powierzchnia górnej części (11) bocznej, cylindrycznej ściany (9) stopy (3) jest nachylona względem podstawy (8) stopy (3) pod kątem od 85° do 86°. Wysokość

wnęki utworzonej przez podstawę (8) stopy (3) i dolna część (10) bocznej cylindrycznej ściany (9) stopy (3) stanowi od 60% do 70% wysokości wnęki utworzonej przez podstawę (8) stopy (3) i boczna, cylindryczną ścianą (9) stopy (3).

(2 zastrzeżenia)

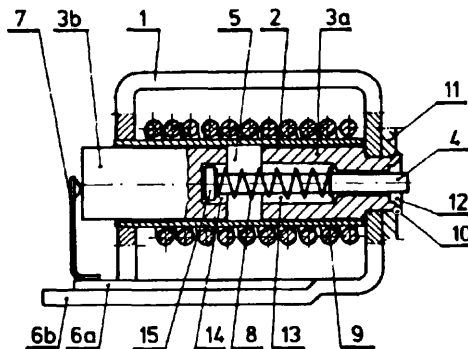


A1(21) 293539 (22)92 0218 5(51) H01H 71/24

- (71) Fabryka Aparatów Elektrycznych "FAEL"
Sp. z o.o., Zabkowice Śląskie
(72) Brauer Jan, Grzęda Mieczysław, Kołtuniuk
Mieczysław, Strugała Roman, Stolarczyk
Witold, Przybylska Gabriela
(54) Wyzwalacz elektromagnetyczny, zwłaszcza
do wyłącznika instalacyjnego

(57) Wyzwalacz charakteryzuje się tym, że tworzy on oddzielny podzespół poprzez umocowanie na ramieniu jarzma (1) dodatkowo ogranicznika (7) oraz zastosowanie trzpienia (4) z kołnierzem (15). Nieruchoma część (3a) rdzenia elektromagnesu ma wewnątrz przelotowy otwór (13) o dwóch różnych średnicach.

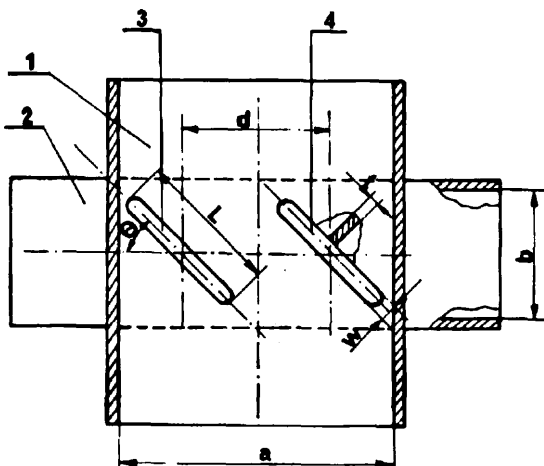
(2 zastrzeżenia)



A1(21) 293459 (22) 92 02 13 5(51) H01P 5/18

- (71) Przemysłowy Instytut Telekomunikacji,
Warszawa
(72) Kuliński Józef
(54) Sposób uzyskiwania płaskiej charakterystyki
sprężenia falowodowego sprzęgacza
kierunkowego

(57) Sposób polega na tym, że dla przyjętych jako ustalone względnych wymiarów węższego boku falowodu prostokątnego (b), szerokości szczelin (w), grubości wspólnej ścianki (t) do szerszego boku falowodu prostokątnego (a) i równych $b/a = 0,5$, $w/a = 0,028$, $t/a = 0,028$ z krzywych dla żądanej wartości sprężenia odczytuje się z krzywej kąt nachylenia szczelin, a następnie dla odczytanej wartości kąta odczytuje się względną wartość L/a i względną wartość d/a , po czym dla znanej wartości liczbowej szerszego boku falowodu prostokątnego (a) oblicza się węższy bok falowodu (b) oraz wymiary apertur sprzęgających (w), (t), (L), (d) i wykonuje się je we wspólnej ścianie



sprężacza przy kącie odczytanym z krzywej dla żądanej wartości sprężenia a następnie ustala się docelową długość szczelin w zależności od wyniku pomiaru charakterystyki sprężenia w funkcji częstotliwości w pełnym, roboczym paśmie pracy falowodu prostokątnego, po czym jeżeli z pomiaru wynika, że sprężenie przy największej częstotliwości jest silniejsze od sprężenia przy najmniejszej częstotliwości, skracają się długość szczelin, natomiast gdy sprężenie to jest słabsze, wydłuża się długość szczelin a poprawkę długości oblicza się ze znanych wzorów i po jej wprowadzeniu wykonuje się końcowy pomiar charakterystyki sprężenia w pełnym, roboczym paśmie pracy falowodu prostokątnego.

(1 zastrzeżenie)

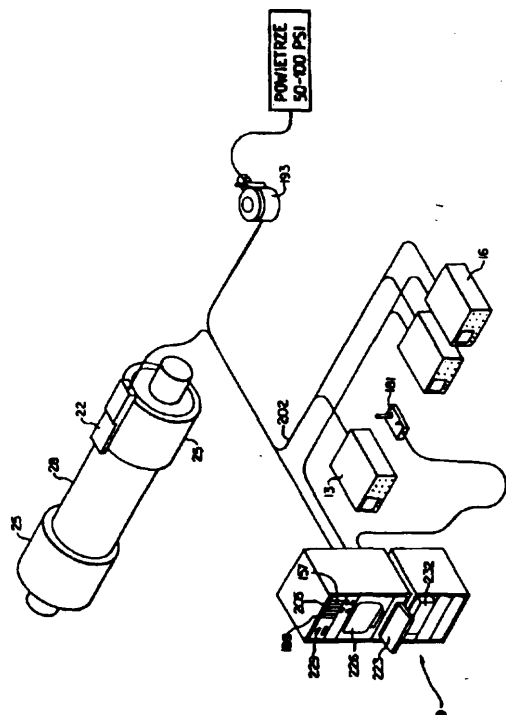
A1(21) 295276 (22) 92 07 14 5(51) H01R 39/58

- (31) 92 826731 (32) 92 01 28 (33) US
(71) Westinghouse Electric Corporation,
Pittsburgh, US
(72) Dailey George Franklin, Fischer Mark
William, A1ford James Warren, Metala
Michael Joseph, Moore Charles Crawford,
Bauer James Alan, Noll John Edward, Uziel
Gary Stephen

- (54) Urządzenie do kontroli pierścieni
ustalających wirnika generatora

(57) Urządzenie zawiera skaner (22) pracujący z małym prześwitem, który jednocześnie współpracuje z czujnikami zespołu pomiarowego (16) wykorzystującego prądy wirowe i czujnikami ultradźwiękowego zespołu pomiarowego (13), niezbędnymi do sprawdzenia pierścieni ustalających (25). Skaner (22) sterowany jest z jednostki wykorzystującej komputer (19) i posiada przetworniki położenia do wyznaczania dokładnej lokalizacji czujników względem pierścienia ustalającego (25). Skaner (22) obraca się po całym obwodzie pierścienia ustalającego (25) i przesuwany liniowo wzdłuż osi. Specjalne funkcje zbierania danych i wyświetlania umożliwiają automatyczne zbieranie danych i wyświetlanie skanowanej informacji uzyskanej z czujników. Pierścień ustalający (25) może być sprawdzany przy pozostawieniu wirnika (28) w stanie generatora.

(10 zastrzeżeń)

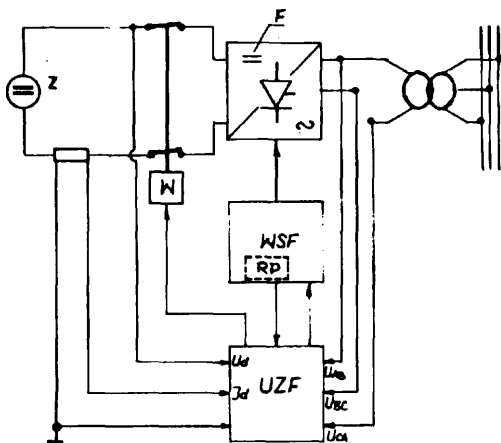


A1(21) 293434 (22)92 0210 5(51) H02H 7/122
H02H 7/505

- (71) Politechnika Poznańska, Poznań
(72) Plenzler Grzegorz
(54) Sposób ochrony falownika z komutacją zewnętrzną przed skutkami niedopasowania parametrów napięciowych i układ do ochrony falownika z komutacją zewnętrzną przed skutkami niedopasowania parametrów napięciowych

(57) Sposób polega na tym, że w sposób ciągły kontroluje się średnią wartość prądu źródła energii (Z) względem bieżąco ustalonej maksymalnej dopuszczalnej średniej wartości średniej tego prądu wyznaczonej na podstawie relacji pomiędzy napięciami prądu sieci a napięciem stałym źródła energii (Z) i w przypadku gdy wartość średnia kontrolowanego prądu źródła energii jest większa od bieżąco ustalonej maksymalnej dopuszczalnej wartości średniej, wymusza się korektę w dół wartości zadanej prądu otrzymanego z regulatora (RP) falownika (E), zaś w momencie, gdy wynikająca z relacji pomiędzy napięciami, prądami sieci, a napięciem stałym źródła energii (Z) bieżąco ustalana maksymalna dopuszczalna średnia wartość prądu obniży się poniżej zera wystawia się łącznik szybki w obwodzie źródła energii wymuszając rozwarcie obwodu przed wystąpieniem prądowego stanu awaryjnego. Przedmiotem zgłoszenia jest również układ do ochrony falownika.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 297560 (22)93 0128 5(51) H02K 15/02
(31) 92 828099 (32) 92 01 30 (33) US

- (71) WESTINGHOUSE ELECTRIC CORPORATION, Pittsburgh, US
(72) Fischer Mark William, Alford James Warren, Dailey George Franklin, Noll John Edward

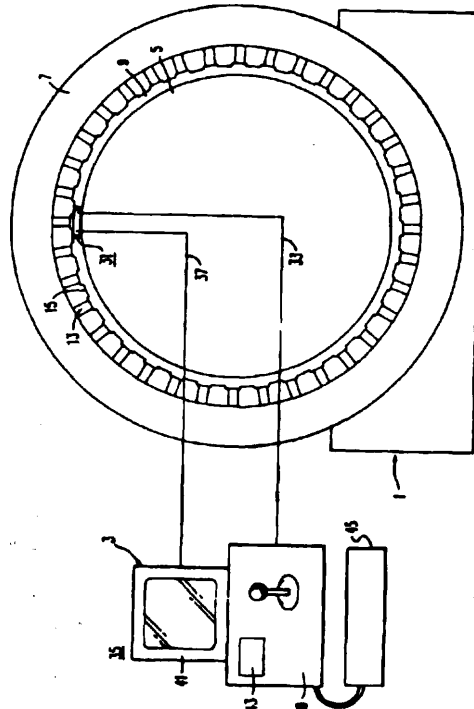
- (54) Sposób i urządzenie do pomiaru szczelności klinowej stojana generatora elektrycznego

(57) W sposobie pomiaru wprowadza się stanowisko pomiarowe wzorcowania, zawierające sekcję cewek i klinów podobną do sekcji generatora elektrycznego podlegającego pomiarom, obciąża się wstępnie sekcję cewek i klinów na stanowisku pomiarowym wzorcowania przez pierwszą określoną uprzednio siłę i wytwarza się wiele krzywych przemieszczenia siły, uzyskanych przez uderzenie klinów stanowiska pomiarowego wzorcowania przez drugą określoną uprzednio siłę oraz mierzy się spowodowane przez to przemieszczenia, oblicza się wiele równań krzywych z wielu krzywych przemieszczenia siły, uderza się jeden z klinów stojana dla spowodowania jego przemieszczenia, mierzy się siłę stosowaną do uderzenia jednego klina stojana dla wytworzenia danych siły, mierzy się przemieszczenie

jednego klina stojana w odpowiedzi na uderzenie dla wytworzenia danych przemieszczenia a następnie porównuje się wytworzone dane siły i przemieszczenia z wieloma krzywymi przemieszczenia siły dla określenia szczelności jednego klina stojana

Urządzenie do pomiaru zawiera wózek (31) o małych wymiarach, wkładalny do wąskiej szczeliny (9) pomiędzy wimkiem (5) i stojanem (7) oraz następnie ustawialny w pobliżu wybranych klinów stojana, młot uderowy unoszony przez wózek (31) o małych wymiarach i uderzający w wybrany klin stojana dla spowodowania jego przemieszczenia oraz elementy czujnikowe zamontowane na wózku (31) o małych wymiarach dla bezpośredniego pomiaru przemieszczenia wybranego klina stojana w odpowiedzi na uderzenie przez młot uderowy.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 297241 (22) 92 12 30 5(51) H04B 10/12
(31) 92 4202843 (32) 92 01 30 (33) DE

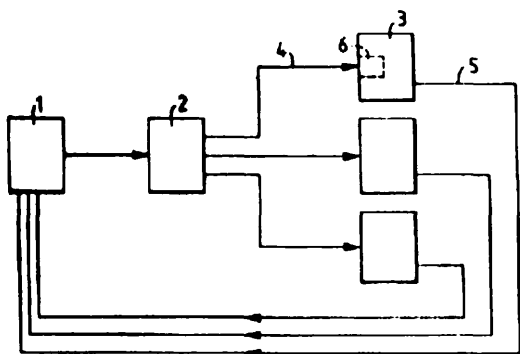
- (71) KRONE Aktiengesellschaft, Berlin, DE
(72) Leisner Norbert, Huynh Hon, Belohoubek Otto

- (54) Sposób i urządzenie do zarządzania optycznymi sieciami rozdzielczymi

(57) Sposób, w którym promieniowanie lasera stanowiska nadawczego (1) wysyła się do kilku optycznych stanowisk odbiorczych (3), które łączą się zwrotnie przez zespół kontrolny i przez nadajnik kanału zwrotnego ze stanowiskiem nadawczym (1), polega na tym, że w każdym stanowisku odbiorczym (3) tworzy się dodatkowe przyłącze do zespołu kontrolnego, który sygnalizuje się przez zespół elektroniczny. Przy zakłóceniu w torze transmisyjnym lub odbiorniku optycznym (6) pomiędzy stanowiskiem nadawczym (1) i stanowiskiem odbiorczym (3) nie przerywa się transmisji i przez przewód i nadajnik wysyła się zgłoszenie do stanowiska nadawczego (1).

Urządzenie zawiera zespół elektroniczny połączony z zespołem kontrolnym po stronie wyjściowej przez przewód sygnałowy (5), do którego jest przyłączony kontrolny przewód. Zespół elektroniczny zawiera elementy do wysyłania zakodowanych sygnałów przez zespół kontrolny, nadajnik i przewód (5) do stanowiska nadawczego (1).

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 297976 (22) 92 02 19 5(51) H04B 10/18
H04B 1/62

(31) 91 4120029 (32) 91 06 18 (33) DE

(86) 92 02 19 PCT/EP92/00342

(87) 92 12 23 WO92/22964 PCT Gazette nr 32/92

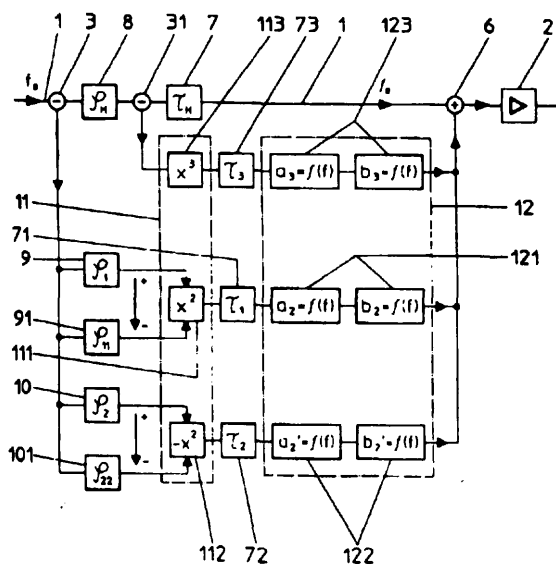
(71) Hans Kolbe and Co, Bad Salzdetfurth, DE

(72) Ciemniak Hartmut

(54) Układ ograniczający intermodulację przy zastosowaniu laserów półprzewodnikowych do optycznego przesyłania informacji

(57) W optycznym sygnale wyjściowym laserów półprzewodnikowych, przy przesyłaniu sygnału szerokopasmowego z analogową modulacją, występują zniekształcenia, które są tworzone przez intermodulacyjne przebiegi wyjściowe wyższych rzędów o zróżnicowanym udziale. Sposób ograniczenia tych intermodulacji polega na ich kompensacji przez wstępne przebiegi korekcyjne, o przeciwnej fazie, które są wytwarzane w obwodzie nieliniowym i dodawane do prądu sygnałowego przed stopniemysterowania diody laserowej. Znane układy korekcji mają jednak tę wadę, że dodatkowo wytwarzanych, intermodulacyjnych przebiegów wyjściowych nie można dopasować fazowo i amplitudowo do charakterystyki diody laserowej według składowych 2-giego i 3-ciego rzędu jako składowych głównych. Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z obwodu (11) o charakterystyce nieliniowej i podrzędnego obwodu (12) o charakterystyce liniowej, które są połączone poprzez łączniki (3), (31) do odprowadzenia energii sygnału i łącznik (6) do wprowadzania obróbenionej składowej sygnału, z torem (1) sygnału użytkowego przed stopniemysterowania (2).

(2 zastrzeżenia)



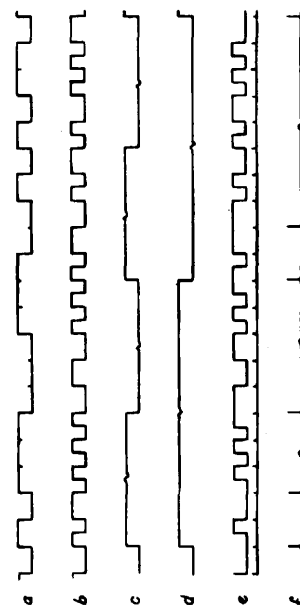
A1(21) 293541 (22)92 02 19 5(51) H04J 13/00
H03M 7/00

(71) Wojskowy Instytut Łączności, Zegrze
(72) Wirkus Edmund, Jachura Piotr, Skociński Jarosław

(54) Sposób wtórnego zwielokrotnienia kanału cyfrowego

(57) Sposób wtórnego zwielokrotnienia kanału cyfrowego w kodzie światłowodowym z klasy 1B - 2B poprzez wprowadzenie celowych wiolacji polega na tym, że wiolacje alfabetyczne wprowadza się w ten sposób, że dla każdego narastającego zbocza sygnału elementowej podstawy czasu (c) wyznaczającej informacyjny sygnał zaburzający (d) wprowadza się ściśle określoną kombinację dwóch wiolacji w ramach trzech kolejnych przejść pomiędzy alfabetami zgodnie z następującą procedurą: wiolacja, brak wiolacji, wiolacja (e). Dla każdego zaś opadającego zbocza sygnału elementowej podstawy czasu (c) wprowadza się jedną wiolację alfabetyczną w przypadku, gdy informacyjny sygnał zaburzający (d) jest w stanie 1 lub brak wiolacji, gdy w stanie 0 (e). Proces dekodowania kontroluje się przez wykrywanie ściśle określonych kombinacji wiolacji (f) oraz przez badanie ilości zmian alfabetu pomiędzy nimi występującymi.

(1 zastrzeżenie)



A2(21) 296556 (22) 92 11 10 5(51) H04M 7/06
H04M 3/56

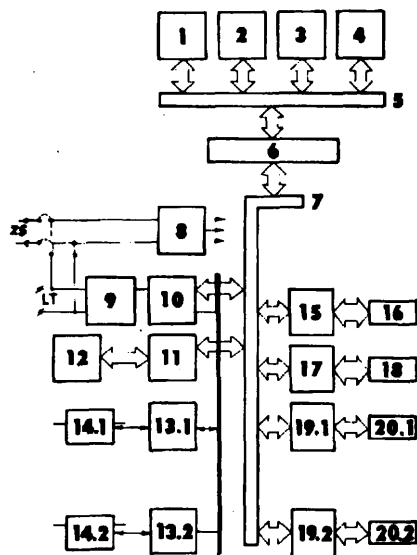
(71) DGT Sp. z o.o., Gdańsk
(72) Łowiec Wojciech, Czech Waclaw, Kass Andrzej, Adler Andrzej

(54) Układ cyfrowego urządzenia dyspozytorskiego

(57) Układ, mający znaną pamięć, zasilacz, transformator, główny układ sterujący łączący układ rozmówny z linią telefoniczną do elektronicznej centrali telefonicznej, oraz znane pomocnicze układy sterujące, łączące układ rozmówny aparatu głównego z aparatami współpracującymi charakteryzujący tym, że dwuprzewodowa linia telefoniczna (LT) z dołączonym do niej dyspozytorskim zasilaczem lokalnym (8) lub źródłem zasilania zewnętrznego (ZS), jest przyłączona poprzez blok separacji galwanicznej (9) i programowany układ obsługi styku cyfrowego (10) do szyny wewnętrznej transmisji ISDN, do której jest również poprzez programowany układ obsługi (11) dołączone złącze szeregowe (12). Szyna ma przyłączone do niej dwa mikrofony (14.1) i (14.2), poprzez układy ich obsługi (13.1) i (13.2).

Do wejścia - wyjścia sterującego programowanego układu (10) obsługi styku cyfrowego oraz do wejścia - wyjścia sterującego programowanego układu (11) obsługi złącza szeregowego, jest przyłączona szyna (7) urządzeń zewnętrznych procesora, z dołączonymi do niej, matrycą (16) diod wyświetlających, zwłaszcza diod LED, poprzez jej bufor sterujący (15), klawiaturę dyspozytorską (18) poprzez jej bufor sterujący (17) i dwa zespoły wyświetlaczy LCD - (20.1) i (20.2), każdy poprzez jego indywidualny bufor odpowiednio (19.1) i (19.2). Szyna urządzeń zewnętrznych (7) jest w znany sposób dołączona poprzez jej bufor (6) i szynę (5) do procesora zarządzającego (1), jego pamięci stałej (2) ROM, jego pamięci programowalnej (3) RAM oraz zegara i kalendarza (4).

(2 zastrzeżenia)



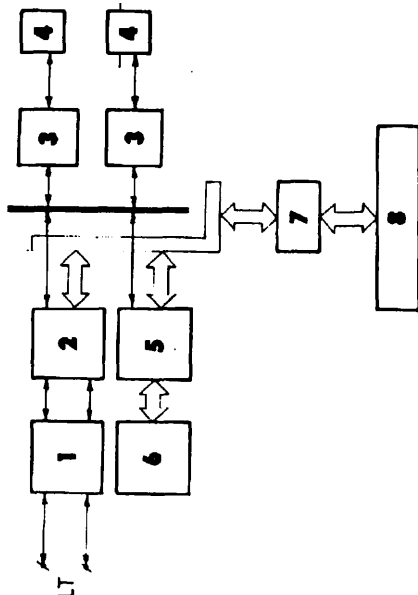
A2(21) 296557 (22) 92 11 10 5(51) H04M 11/06

(71) DGT Sp. z o.o., Gdańsk

(72) Łowiec Wojciech, Adler Andrzej, Kass Andrzej, Czech Waclaw

(54) Układ komputerowego telefonu cyfrowego, zwłaszcza telefonu głośnomówiącego

(57) Układ, zawierający znany mikroprocesor, sterujący poprzez interface telefonem głośnomówiącym, oraz zaopatrzonej w znany układ obsługi transmisji szeregową charakterystyczny



tym, że dwuprzewodowa linia telefoniczna jest poprzez blok separacji galwanicznej (1), zwłaszcza transformator liniowy i poprzez programowany układ (2) obsługi transmisji ISDN, dołączona równolegle do dwu jednakowych programowanych układów (3) obsługi aparatu głośnomówiącego, sprzężonych każdy z odrębnym aparatem (4) głośnomówiącym, oraz dołączona do programowanego układu (5) obsługi łącza szeregowego sprzężonego z łączem szeregowym (6). Programowany układ (2) obsługi transmisji ISDN jest poprzez szynę sprzężony z wejściem - wyjściem sterującym programowanego układu (5) obsługi łącza szeregowego, oraz poprzez układ sprzęgający (7), pełniący funkcję interfejsu, dołączony do szyny (8) komputera, zaopatrzonej w kartę telefonu głośnomówiącego.

(2 zastrzeżenia)

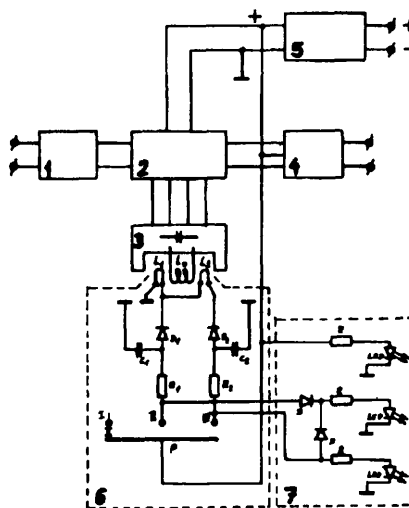
A1(21) 293435 (22) 92 02 10 5(51) H04N 7/01

(75) Junak Jerzy, Lublin; Postój Leszek, Lublin

(54) Sposób i układ konwersji sygnałów radiowych UKF z zakresu CCIR na zakres OIRT

(57) Sposób polega na takim doborze częstotliwości oscylatora przemiany, że jest ona sumą częstotliwości odbieranych w standardach CCIR oraz OIRT, a także umożliwieniu zmiany odbieranych podzakresów sygnałów radiowych CCIR drogą zmiany częstotliwości pracy oscylatora włączaniem lub wyłączeniem zwieralnych zwojów (L_1 , L_2). Układ realizujący sposób, posiada wprowadzone w czynny obszar cewki (L_0) oscylatora zwieralne i rozwieralne zwoje (L_1 , L_2), których zwieranie i rozwieranie dokonywane jest kluczami (D_1 , D_2).

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 293476 (22) 92 02 14 5(51) H05B 1A2 H01L 21/477

(71) Zakład Techniki Medycznej przy CZD, Warszawa

(72) Dubrawski Stanisław, Łobodziński Wojciech, Gozdecki Tomasz, Wiechowski Józef, Orzechowski Zygmunt

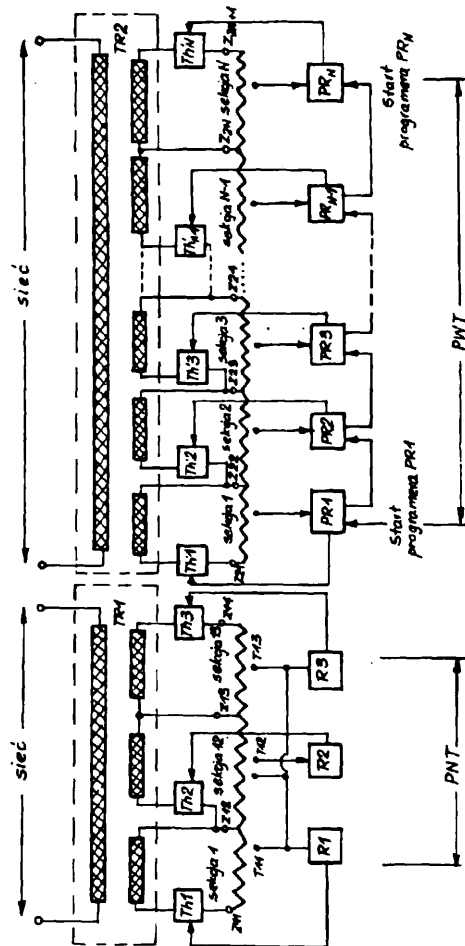
(54) Sposób otrzymywania wędrującego gradientu temperatury do syntezy i krystalizacji związków półprzewodnikowych InP oraz urządzenie do realizacji tego sposobu

(57) Sposób polega na wytworzeniu strefy niskotemperaturowej do topienia wsadu i strefy wysokotemperaturowej, w której wsad ulega powolnemu zestaleniu do strefy ciała stałego. Pola

temperatur zawierają dwie strefy płaskie, niskotemperaturową i wysokotemperaturową, podzielone krótką strefą gradientową.

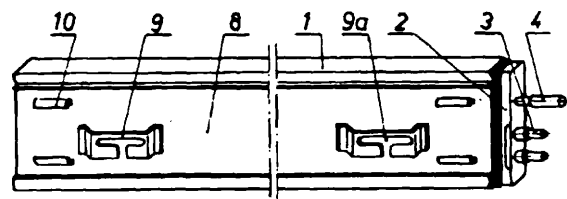
Urządzenie grzejne składa się z pieca niskotemperaturowego (PNT) i pieca wysokotemperaturowego (PWT). W piecu (PNT) trzy sekcje grzejne przyłączone są poprzez tyrystory (Th1, Th2 i Th3) do uzwojenia wtórnego transformatora (Tr1), natomiast w piecu (PWT) sekcje grzejne w ilości 5-20 przyłączone są poprzez tyrystory (Th1' - Thn') do uzwojeń wtórnych transformatora (Tr2).

(4 zastrzeżenia)



(1), zestawionego w listwę grzejną, oraz płyta wsporcza termoregulatora mają po dwa wspomniki zaczepekowe (9) z wycięciami w kształcie litery T, przylegającymi do ściany, do której są mocowane za pomocą wkrętów, a ponadto w płytach (8) tych segmentów modułowych (1) są wytłoczone rygle (10) do wciskowego osadzania w nich łączników płytkowych z klinowymi ścięciami, mocujących sąsiednie segmenty (1), przy czym termoregulator z fotokomórką oraz termoregulator z przełącznikiem ręcznym do przełączania układu na pracę nocną, sygnalizowaną zieloną lampką kontrolną stanowią odrębne człony listwy grzejnej, zaopatrzone na swych końcach w zespół wtyczkowy (2) i w zespół gniazdkowy, a przy tym w skład układu wchodzi zasilacz z wtyczką sieciową, narożnikowy zespół łączeniowy oraz element końcowy w postaci zespołu wtyczkowego z dwoma kołkami (3, 4).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 293580 (22) 92 02 22 5(51) H05K 5/06
H02K 5/04

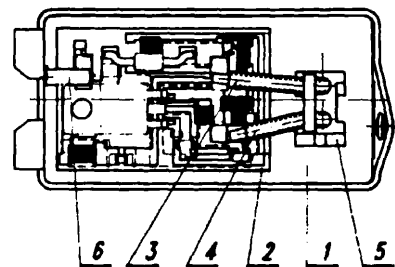
(71) ELMOT Zakłady Elektrotechniki
Motoryzacyjnej, Świdnica

(72) Hubisz Czesław, Grdał Jerzy

(54) Regulator napięcia

(57) Regulator napięcia alternatora - prądnicy zawiera elektroniczny układ kompletny (2) osadzony w obudowie (1) i zatopiony masą uszczelniającą, z wyprowadzonymi przez przepust (5) przewodami elektrycznymi (3) i (4). Regulator charakteryzuje się tym, że w dnie obudowy (1) wykonany jest otwór z okienkami, w którym osadzony jest przepust (5) z podstawą tak, że stopki przytwierdzają go do dna obudowy (1), a zaczep opiera się o krawędź w otworze. Przewody elektryczne (3) i (4) przechodzą pod ramieniem z występnym do otworów okrągłych przepustu (5) i wyprowadzone są na zewnątrz regulatora.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 293690 (22) 92 03 04 5(51) H05B 3/06

(75) Gostkiewicz Władysław, Warszawa;
Krysztosiak Małgorzata, Warszawa;
Krysztosiak Lech, Warszawa

(54) Układ elektrycznego ogrzewania listwowego

(57) W układzie elektrycznego ogrzewania listwowego pomieszczeń, płyty wsporcze (8) każdego segmentu modułowego

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

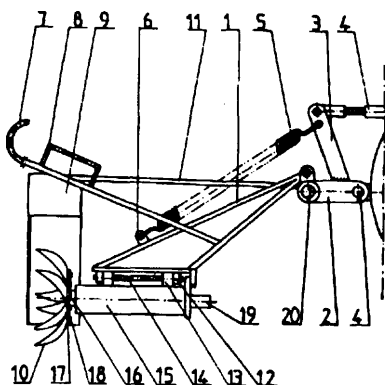
U1(21) 96432 (22) 92 11 14 5(51) A01B 39/18

(75) Stolarski Antoni, **Białystok**

(54) Maszyna do opielania roślin

(57) Maszyna posiadająca przylączalną do trzy punktowego urządzenia podnośnikowego ciągnika ramę charakteryzuje się tym, że u dołu ramy (1) umocowana jest poziomo głowica napędowa (15). Głowica (15) posiada obrotowe wrzeciono (16) zakończone tarczą (17), na której umocowane są łukowo wygięte noże (10).

(3 zastrzeżenia)



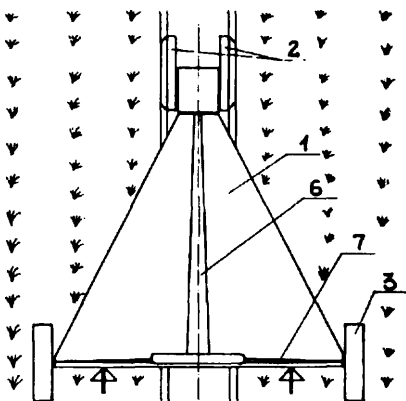
U1(21) 96417 (22) 92 10 14 5(51) A01B 49/02

(62) 296263

(75) Kunowski Szczepan, Częstochowa

(54) Pielnik paletowy

(57) Pielnik ma paletę trójkątną (1) wyposażoną w dwa koła prowadzące (2), dwa koła podporowe (3), belkę narzędziową i



drażek napędowy (6). Do belki narzędziowej zamocowane są parami, symetrycznie do osi palety, wymienne narzędzia.

(1 zastrzeżenie)

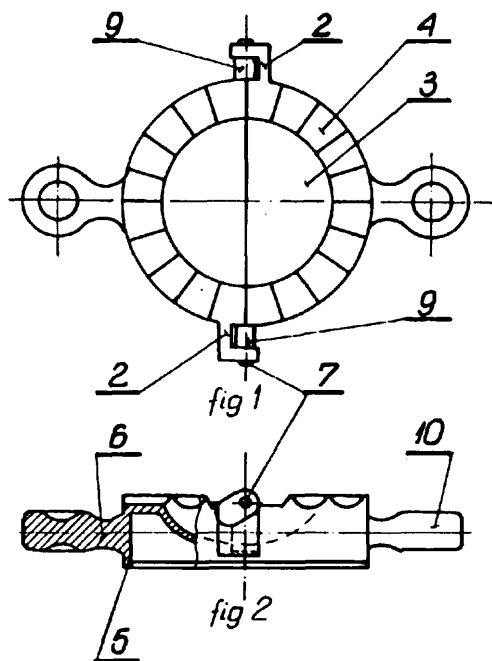
U1(21) 97105 (22) 93 02 15 5(51) A21C 11/12

(75) Grotek Marian, Warszawa

(54) Foremka do pierogów

(57) Foremka ma na każdym półkolu części lewe (2) i części prawe (9) zawiasów komplementarne dla tak samo ułożonych części zawiasów drugiego półkola po jego obroceniu oraz ma prostopadłe do linii podziału (7) uchwyty złożone z krążków (10) ze środkowym wgłębieniem obustronnym połączonych z półkolami, przewężonymi w środku, krótkim cylindrem (6).

(1 zastrzeżenie)



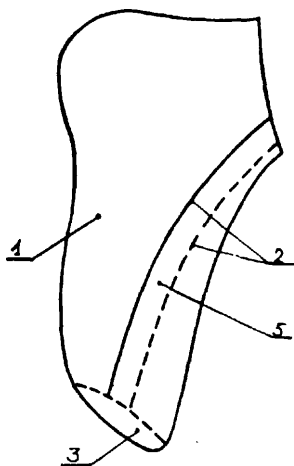
U1(21) 96449 (22) 92 11 17 5(51) A43B 17/00

(75) Piotrowicz Kazimierz, Chrzanów

(54) Wkładka do obuwia

(57) Wkładka ma wygięcia (1), których krawędzie (2) zachodzą na siebie, otwór (3) w kształcie elipsy oraz otwór (4). Zachodzące krawędzie (2) tworzą rozłączne zamknięcie (5).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 96419 (22) 92 11 12 5(51) A43B 21/16

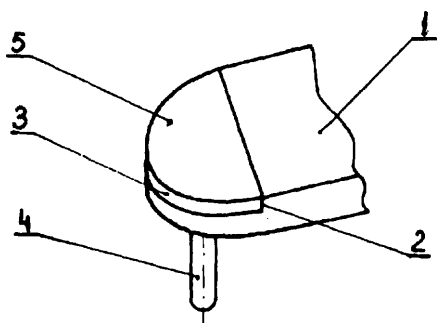
(75) Mastalerz Waldemar, Częstochowa

(54) **Ochraniacz obcasa**

(57) Ochraniacz służy do zabezpieczenia obcasa obuwia damskiego przed nadmiernym zużyciem.

Ochraniacz stanowi wypraskę (1) zaopatrzoną we wkładkę (3) w postaci trzpienia (4) z główką (5), której kształt odpowiada dolnej, tylnej części obcasa.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 96420 (22) 92 11 12 5(51) A43B 21/16

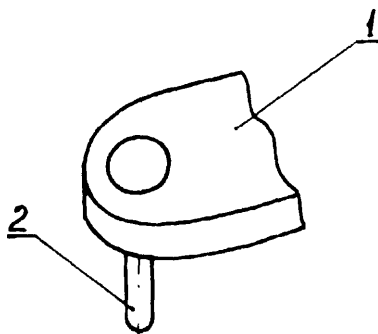
(75) Mastalerz Waldemar, Częstochowa

(54) **Ochraniacz obcasa**

(57) Ochraniacz służy do zabezpieczenia obcasa obuwia damskiego przed nadmiernym zużyciem.

Ochraniacz stanowi wypraskę (1) zaopatrzoną w koleś (2) mocujący w kształcie grzybka, połączony nierozłącznie z wypraską (1).

(1 zastrzeżenie)



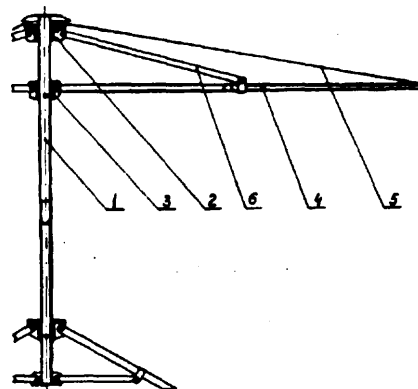
U1(21) 97201 (22) 93 02 26 5(51) A45B 25/02

(75) Grząba Józef, Częstochowa

(54) **Konstrukcja nośna czaszy parasola**

(57) Konstrukcja składa się z drążka (1), zaopatrzonego w koronkę (2) górną i koronkę (3) dolną. Do dolnej koronki (3) zamocowane są wsporniki (4), natomiast do górnej koronki (2) oraz do końców wsporników (4) zamocowane są cięgna (5). Część środkowa każdego wspornika (4) połączona jest przegubowo z górną koronką (2), za pomocą łącznika (6).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 96441 (22) 92 11 15 5(51) A47B 37/02

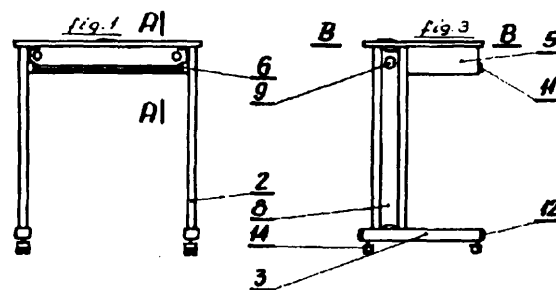
(71) POLON LABOR Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe, Toruń

(72) Antkowiak Henryk, Małek Jan, Rakotny Remigiusz

(54) **Stolik do sprzętu mikrokomputerowego**

(57) Stolik posiada blat spoczywający na konstrukcji nośnej, którą stanowią dwa pionowe elementy nośne (2) połączone w dolnej części z elementami podstawy (3), a w górnej części kanałem z otworami (4). Kanał z otworami (4) połączony jest z prostopadłymi ramionami (5) i za ich pomocą łączy się z elementami nośnymi (2). Półka (7) osadzona jest w prowadnicach (6) na prostopadłych ramionach (5).

(6 zastrzeżeń)



U1(21) 96427 (22) 92 11 14 5(51) A47C 17/16

(71) Fabryka Akcesoriów Meblowych, Chełmno

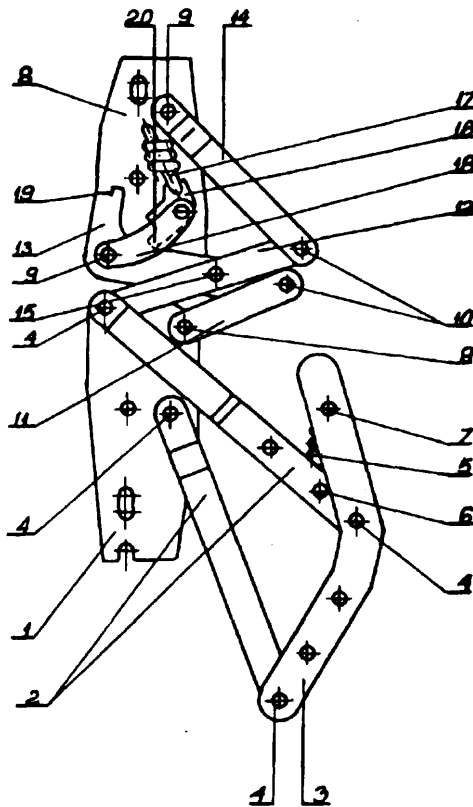
(72) Niesyty Jerzy, Majeranowski Tadeusz, Marchlewicz Mieczysław, Murawski Czesław

(54) **Przegub uchylny**

(57) Przegub uchylny służy do rozkładania i składania kana-po-tapczanu w odpowiedniej odległości od ściany bez potrzeby odsuwania go od ściany.

Przegub uchylny składa się z ramienia oparcia (1), dźwigni (2) i wspornika (3). Układ ten wspomagany jest sprężyną (5), dzięki której przy zablokowanym układzie ustalającym rozkładanie odbywa się w odpowiedniej odległości od ściany. Ramię siedziska (8) połączone jest obrotowo z ramieniem oparcia (1) na sworzniach (4, 9 i 10) układem dźwigni (11, 12, 13 i 14), przy czym do dźwigni (13) przymocowana jest os obrotu (15), na której obrotowo osadzona jest dźwignia (12). Ramię siedziska (8) wyposażone jest w układ ustalający składający się z dźwigni (13), łącznika (18) i zapadki (16) współdziałającej ze sprężyną (17).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 96428 (22) 92 11 14 5(51) A47C 17/16

(71) Fabryka Akcesoriów Meblowych, Chełmno

(72) Niesiły Jerzy, Majeranowski Tadeusz, Marchlewicz Mieczysław, Murawski Czesław

(54) Przegub uchylny dwupołożeniowy

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest przegub uchylny dwupołożeniowy umożliwiający rozkładanie i składanie kanapo-tapczanu przez obrót oparcia w odpowiedniej odległości od ściany, przy czym w pozycji złożonej kanapo-tapczan może przyjmować dwie pozycje w zależności od upodobań użytkownika.

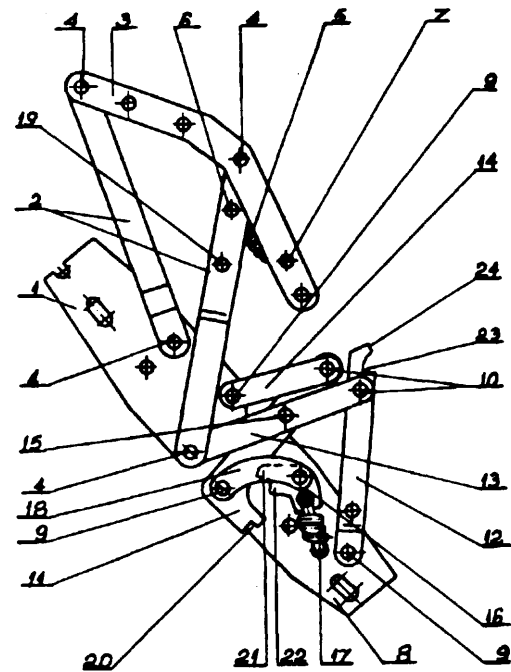
Przegub uchylny dwupołożeniowy składa się z ramienia oparcia (1), dwóch dźwigni (2) i wspornika (3).

Elementy te połączone są na sworzniach (4) i wspomagane sprężyną (5), która umocowana jest na sworzniach (6 i 7) do dźwigni (2) i wspornika (3).

Ramię siedziska (8) tego przegubu połączone jest obrotowo na sworzniach (4, 9 i 10) układem dźwigni (11, 12, 13 i 14).

Przegub uchylny dwupołożeniowy wyposażony jest w układ ustalający składający się z dźwigni (11), zapadki (16), sprężyny (17) łącznika (18), aukład blokujący stanowi dźwignia (12) i sworzeń blokujący (19).

(1 zastrzeżenie)



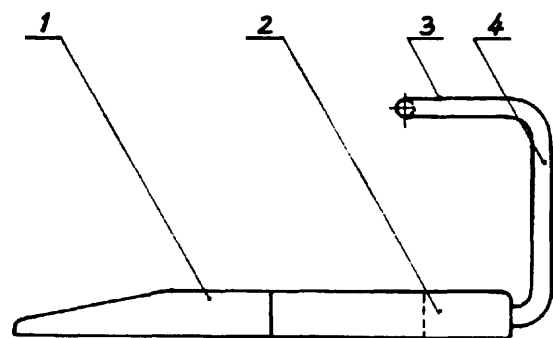
U1(21) 96454 (22) 92 11 20 5(51) A47G 25/80

(75) Szłapka Włodzimierz, Kobylnica

(54) Przyrząd do zdejmowania butów

(57) Przyrząd składa się z podstawnicy (1), która ma, od strony czołowej wcięcie (2) i profilowaną obejmę (3) - a na stronie przeciwnej skos na podeszwę buta dociskającego przyrząd. But zdejmuje się oparciem go o ukształtowany w obejmę (3) pręt z ramionami (4) osadzonymi zagiętymi końcówkami w czole podstawnicy (2).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 96467 (22) 92 11 20 5(51) A47G 29/10

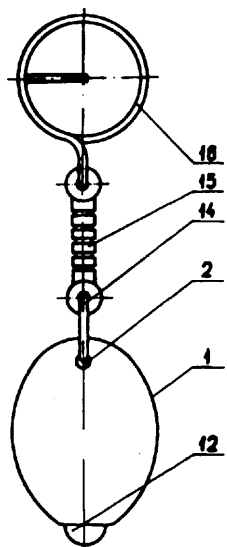
(71) Jaszczyk Witold, Toruń

(72) Jaszczyk Witold, Małkowski Leszek

(54) Brelok

(57) Brelok składa się z zawieszki (16) połączonej z elementem przegubowym (15) zakończonym kółkiem (14) na którym umocowana jest obudowa (1). Obudowa (1) składa się z dwóch elastycznych elementów połączonych kołkami. W gnieździe elastycznego elementu umieszczone są baterie połączone z diodą luminescencyjną (12) posadowioną na obrzeżu obudowy (1).

(1 zastrzeżenie)



kapturka (5), wewnątrz którego na pierścieniu osad czy m (6) zainstalowana jest płytka (7) pełniąca funkcję zaworka. Rurka wykonana jest z tworzywa sztucznego o własnościach hydrofobowych, niskim przewodnictwie cieplnym i odpornego na promieniowanie radiacyjne.

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 96444 (22) 92 11 17 5(51) A61F 5/00

(75) Łęczyński Janusz, Rabka; Ociepka Rudolf, Katowice

(54) Uniwersalny korektor postaw ciała

(57) Uniwersalny korektor postaw przeznaczony jest do leczenia ćwiczeniami czynnymi wad postaw u dzieci oraz niektórych chorób kręgosłupa.

Korektor postaw ma przystawkę (5) przednią i wysuwany podnózek (11) z dwoma przegubami (12). Ponadto ma trzy pasy korekcyjne (19, 20) spinane klamrami (22) oraz drabinkę (15) z regulowanymi blokadami, biodrową (17) i barkową (18) i ruchomą poprzeczkę (16) umożliwiającą ustawienie pasa (20).

(3 zastrzeżenia)

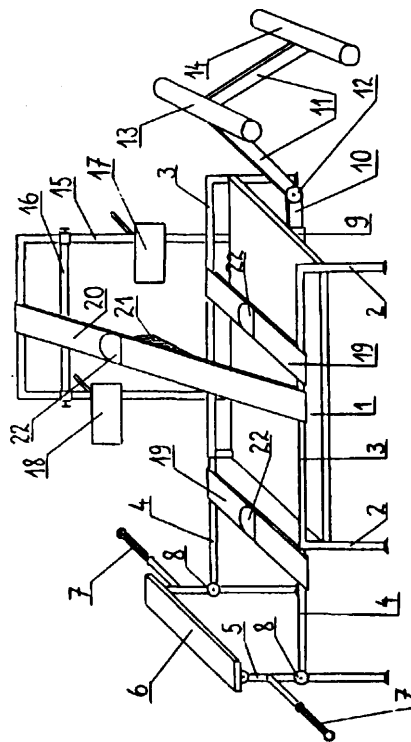
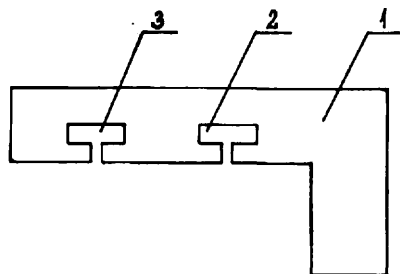
U1(21) 96163 (22) 92 10 05 5(51) A47H 1/02

(75) Rokicki Adam, Wesoła

(54) Karnisz do zawieszania firanek

(57) Karnisz stanowi listwa (1) o kształcie kątownika, w którego dolnej powierzchni dłuższego ramienia są kanały (2) i (3) o kształcie teowników.

(1 zastrzeżenie)



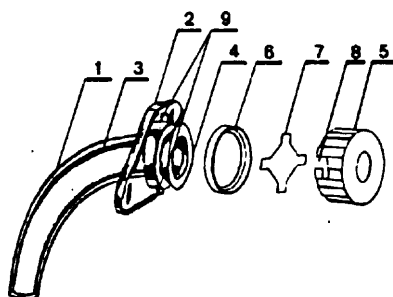
U1(21) 96424 (22) 92 11 13 5(51) A61F 2/04

(71) Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice

(72) Klamka Tadeusz, Iwanowski Przemysław, Szewczyk Paweł, Namysłowski Grzegorz, Skarżyński Henryk, Gierek Tatiana

(54) Rurka z tworzywa sztucznego do tracheotomii

(57) Rurka składa się z rurki zewnętrznej (1) łukowato wygiętej, zamocowanej w sposób trwały na kołnierzu (2), rurki wewnętrznej (3) oraz ze stimulatora przepływu powietrza złożonego z



U1(21) 96425 (22) 92 11 13 5(51) A61F 11/00

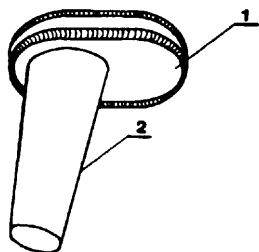
(71) Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice

(72) Klamka Tadeusz, Iwanowski Przemysław, Szewczyk Paweł, Namysłowski Grzegorz, Skarżyński Henryk, Gierek Tatiana

(54) Protezka do rekonstrukcji układu transmisyjnego w uchu środkowym

(57) Proteza składa się z główki (1) o owalnym kształcie i zaokrąglonych krawędziach oraz z nóżki (2) o kształcie ściętego stożka usytuowanej asymetrycznie w stosunku do główki. Płaszczyzna symetrii nóżki leży w płaszczyźnie symetrii przechodzącej przez dłuższą oś symetrii główki. Protezka przeznaczona jest do zabiegu operacyjnego polegającego na łączeniu błony bębenkowej z główką zachowanego strzemiączka lub z płytką w niszy okienka owalnego.

(1 zastrzeżenie)



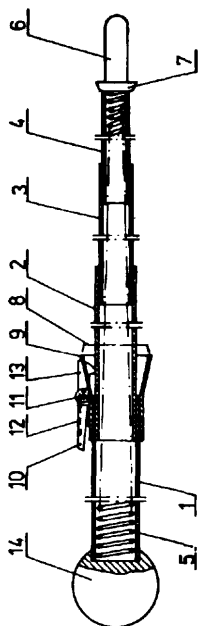
UI(21) 96468 (22)921120 5(51) A61H 3/06

(75) **Badziąg** Piotr, Bydgoszcz

(54) **Składana laska dla niewidomych**

(57) Laska dla niewidomych, składa się z czterech rurek (1, 2, 3, 4) połączonych ze sobą teleskopowo, wewnątrz których osadzona jest spiralna sprężyna (5), przy czym końcowa rurka ma końcówkę (6) z kołnierzem blokującym (7) przystosowanym do połączenia zapadkowo-zatraskowego z mechanizmem zapadkowym (8) zamocowanym na pierwszej rurce (1).

(3 zastrzeżenia)



UI(21) 96421 (22) 92 11 12 5(51) A61M 31/00

(71) Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice

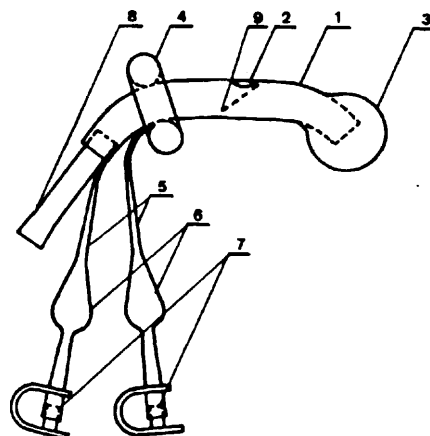
(72) Kłamka Tadeusz, Iwanowski Przemysław, Szewczyk Paweł, Namysłowski Grzegorz, Skarżyński Henryk, Gierek Tatiana, **Uhma** Andrzej

(54) **Zgłębnik do leczenia zatok nosa**

(57) Zgłębnik utworzony jest z rurki (1) uprofilowanej po łuku, mającej w części środkowej otwór przelotowy (2), za którym znajduje się przegroda (9). W przedniej części rurki zainstalowany jest pęcherz lateksowy (3) o kształcie kulistym w części tylnej zaś pęcherz lateksowy (4) usytuowany na niej współśrodkowo i w sposób przesuwany. Każdy z pęcherzy połączony jest z niezależnym od siebie układem zasilającym.

Leczenie przy użyciu zgłębnika polega na usuwaniu z zatok nosa patologicznej treści, a także na wprowadzaniu do ich wnętrza środków farmakologicznych.

(1 zastrzeżenie)



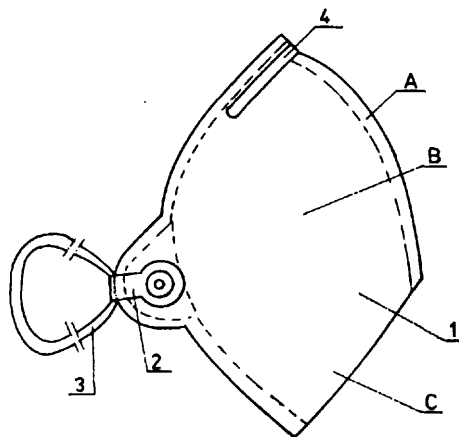
UI(21) 96416 (22) 92 11 13 5(51) A62B 18/02

(75) Piłaciński Włodzimierz, Warszawa; Mazurkiewicz Sławomir, Łódź; Nowicki Jerzy, Warszawa; Michalak Jan, Piastów; Lang Lucjan, Łódź; Gradoń Leon, Warszawa; Bodasiński Jacek, Warszawa; Borkowska Urszula, Warszawa

(54) **Półmaska** przeciwpylowa

(57) Półmaska przeciwpylowa do ochrony dróg oddechowych w zapyłonym powietrzu, jednorazowego użytku w postaci czaszy z tkaniny filtracyjnej ma zamontowany na obrzeżu części policzkowej (B) półmaski za pomocą zapinki (2) jednolity pasek nagłowia (3). Zapinka (2) składa się z dwu pierścieni (5, 6) połączonych prostokątnym elastycznym paskiem (7). Pierścień (5) zaopatrzony jest w gniazdo (5'), a pierścień (6) ma trzpień (6').

(2 zastrzeżenia)



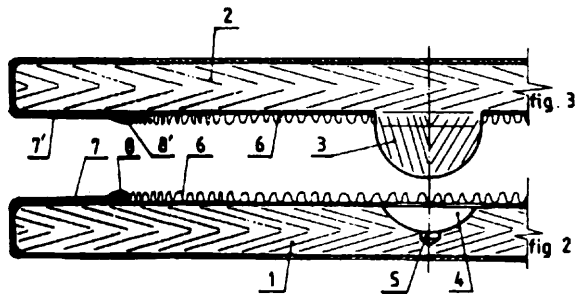
UI(21) 95846 (22)92 0819 5(51) A63B 23/02

(75) **Węgliński** Bogusław, Warszawa; Demolin Robert, Warszawa; Goblet Roger, Warszawa

(54) **Przyrząd** treningowo-rekreacyjny

(57) Urządzenie składa się z dwu kręgów wzajemnie współpracujących, dolnego kręgu (1) mającego w centrum gniazdo półkoliste (4) z panewką (5) oraz futerał (7) mający na obrzeżu taśmę sprężynującą (8) oraz rozłącznego górnego kręgu (2) mającego w centrum półkulę przegubu oraz futerał (7') mający na obrzeżu taśmę sprężynującą (8').

(2 zastrzeżenia)



mającym między oboma kręgami (1) i (2) obwodowo umieszczoną taśmę sprężynującą (8) przy czym na dolnej części futerału (7) jest nacięcie z elementami rzepowymi.

(2 zastrzeżenia)

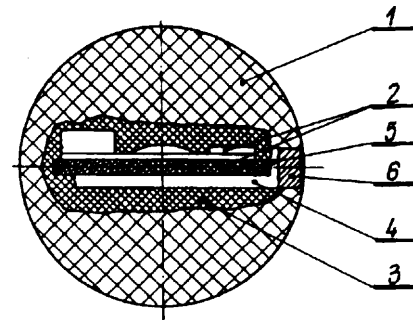
U1(21) 96410 (22)921109 5(51) A63B 43/00
G10F 1/06

(75) Mazurkiewicz Franciszek, Legnica

(54) **Pilka**

(57) Piłka ma pozytywkę (2), umieszczoną wewnątrz płaszcza (1) w termoizolacyjnej osłonie (3).

(1 zastrzeżenie)

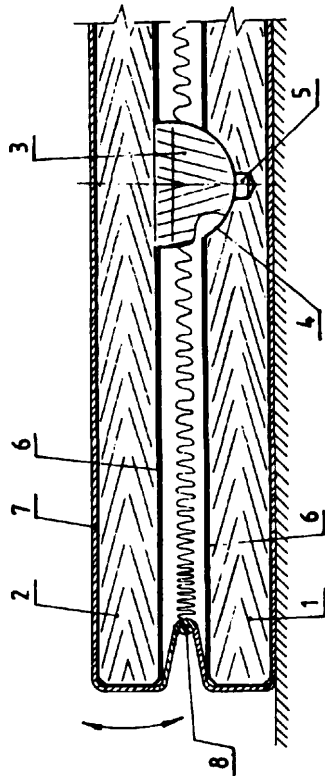


U1(21) 95847 (22) 92 08 19 5(51) A63B 23/02

(75) **Węgliński** Bogusław, Warszawa; **Demolin** Robert, Warszawa; **Goblet Roger**, Warszawa

(54) **Przyrząd treningowo-rekreacyjny**

(57) Urządzenie składa się z dolnego kręgu (1) mającego w centrum półkoliste gniazdo (4) z panewką (5) oraz nierozłącznie połączonego górnego kręgu (2) mającego w centrum półkulę przegubu (3) oraz cały przyrząd otoczony jest futerałem (7)



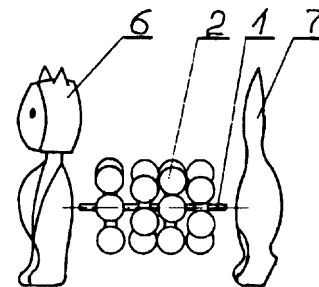
U1(21) 96431 (22) 92 11 14 5(51) A63H 3/36

(75) Garncarz Zdzisław, Częstochowa

(54) **Zabawka składana w postaci zwierzątka czteronożnego**

(57) Zabawka charakteryzuje się tym, że rozłączenie wykonany tułów ma pręt (1), na który luźno nałożone są jednakowe elementy w kształcie wieloboku (2), a na każdej ścianie wieloboku (2) ma symetrycznie rozmieszczone słupki zakończone kulkami.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1(21) 96445 (22) 92 11 17 5(51) B01D 21/02

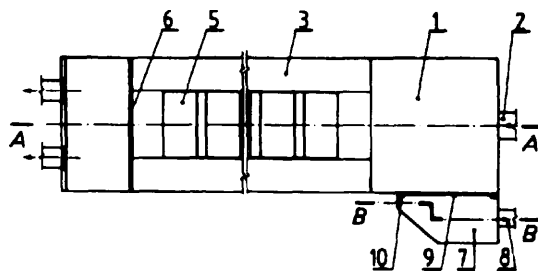
(71) **TORFBUD Sp. z o.o.** Przedsiębiorstwo Wielobranżowe Zakład Ochrony Środowiska, Poznań

(72) **Lendzion Piotr**

(54) **Osadnik piasku**

(57) Osadnik charakteryzuje się tym, że do jego wlotowej komory (1) przylega nadmiarowa komora (7), której wylot (8) ma połączenie ze źródłem surowych ścieków, przy czym obie komory (1, 7) dzieli od siebie przelewowa przegroda (9).

(3 zastrzeżenia)



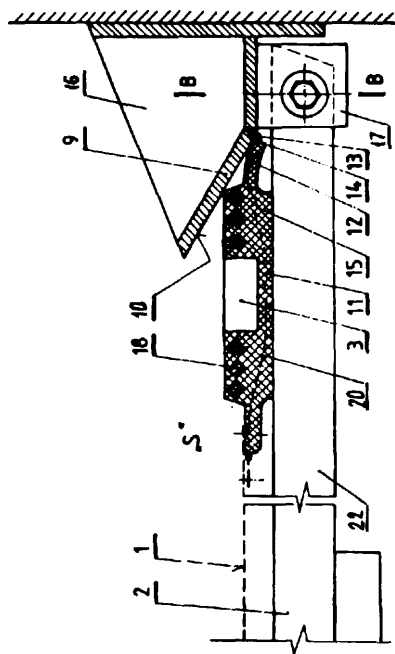
U1(21) 96458 (22) 92 11 20 5(51) B01D 33/00

(75) Czekala Zygmunt, Pruszków

(54) Sito obrotowe

(57) Sito obrotowe do czyszczenia wody z uszczelnieniem przystosowanym do kierunku przepływu czynnika czyszczonego do wewnątrz sita obrotowego składa się z prowadnic bocznych (9) i prowadnic środkowych, przy czym prowadnica boczna (9) wzmocniona żebrami (16) ma powierzchnię przylgową (10) pod kątem ostrym α do płaszczyzny gumowego pasa zębatego (11), będącego od strony dopływu czynnika czyszczonego i dociskanego parciem czynnika czyszczonego do powierzchni przylgowej (10), przy czym gumowy pas zębaty (11) zakończony jest płetwą (12) prostopadłą do boku gumowego pasa zębatego (11) mającą uskok (13) ze ścięciem (14) i kątowym rozszerzeniem (15), natomiast prowadnica środkowa łączy się ślizgowo z nakładką połączoną rozłączenie śrubami z koszami czyszczącymi (2).

(5 zastrzeżeń)



U1(21) 97230 (22) 93 03 04 5(51) B05B 7/14

(75) Durka Adam, Warszawa

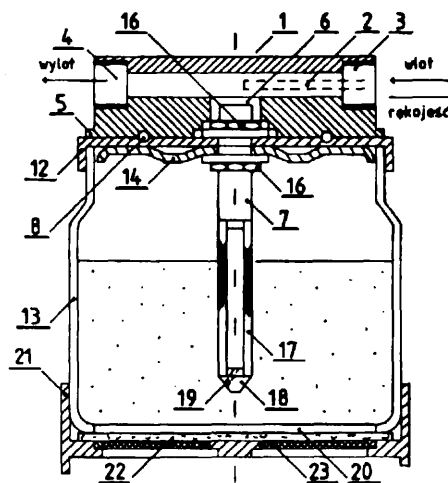
(54) Pistolet do natryskiwania powłok, zwłaszcza z farb proszkowych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie ułatwienia wymiany zbiornika farby w pistolecie oraz usprawnienia jego działania.

Pistolet do natryskiwania charakteryzuje się tym, że głowica (1) ma od dołu część (5) wystającą poza jej podstawę z

nagwintowanymi otworami do mocowania głowicy za pomocą śrub i za pośrednictwem uszczelki (8) z pokrywą (12) zbiornika (13), przy czym górna część rurki transportowej (7) jest połączona z pokrywą (12) i podkładką (14) za pomocą dwóch nakrętek (16), a znaczna część rurki (7) jest ażurowa, ponadto zbiornik (13) z otworem (20) w dnie jest osadzony w podstawie (21) za pośrednictwem usytuowanych jedna pod drugą warstw filtracyjnej (22) i siatki (23).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 96450 (22) 92 11 19 5(51) B23B 5/04

(71) KOPROTECH Ośrodek

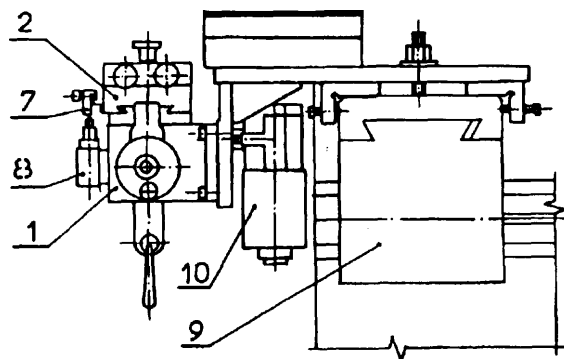
Badawczo-Konstrukcyjny, Warszawa

(72) Araszkiewicz Stanisław, Furmańska Irena, Katuszewski Dariusz

(54) Przystawka specjalna do toczenia tarcz

(57) Przystawka charakteryzuje się tym, że na korpusie (1) zamocowanym na suporcie wytaczarki (9) umieszczone są prowadnice (2) z zespołem dwóch noży tokarskich, których posuw jest realizowany silnikiem (10).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 96457 (22) 92 11 20 5(51) B23P 19/02

(71) Paczkowski Zakład Przemysłu Maszynowego Leśnictwa, Paczków

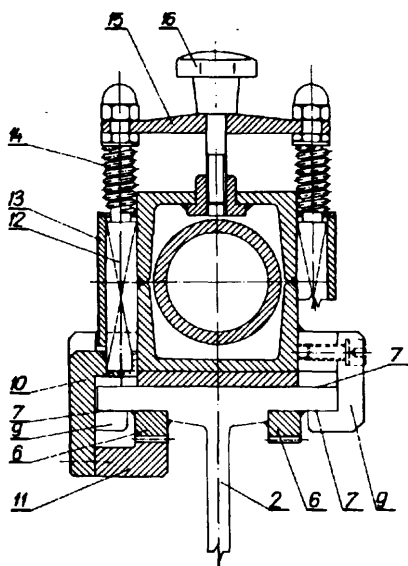
(72) Sobolewski Aleksander, Siwkowski Bogdan

(54) Ścisk hydrauliczny do montażu elementów drewnianych

(57) ścisk hydrauliczny do montażu elementów drewnianych o konstrukcji ramowej charakteryzuje się tym, że na obu jego poziomych dwuteowych belkach (2) osadzone są z jednej

strony skokowo przestawnie blokady docisku poziomego, a z drugiej strony przesuwne hydrauliczne zespoły docisku poziomego, przy czym obie poziome dwuteowe belki (2) wyposażone są na części wewnętrznej strony półki dwuteownika w zębaki (6) o zębach skośnych, a po stronie zewnętrznej półki oraz na pozostałej wewnętrznej części półki dwuteownika mają ślizgowe powierzchnie (7), natomiast osadzone przesuwne na belkach (2) zespoły docisku poziomego mają przytwierdzone cylindrami do korpusów hydrauliczne siłowniki oraz wyposażone są w cztery ślizgowe obejmy (9), obejmujące po dwie z każdej strony od strony wewnętrznej półkę dwuteownika belek (2) i w umieszczone między tymi obejmami po obu stronach korpusu zespołu docisku poziomego dwie ustalające obejmy (10) wyposażone od strony wewnętrznej półki dwuteownika belek (2) w zębaki (11).

(3 zastrzeżenia)

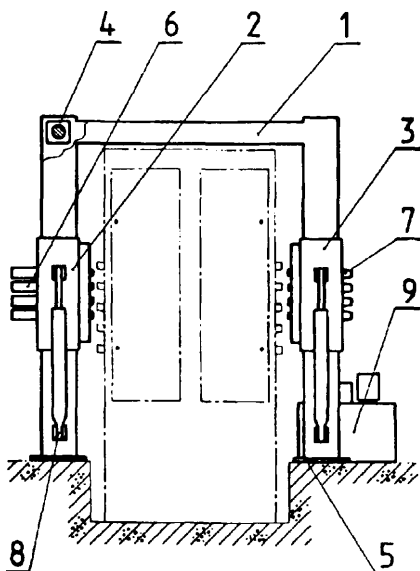


U1(21) 96469 (22)921120 5(51) B30B 15/04

(75) Sołtys Jerzy, Elbląg

(54) Prasa pomocnicza do zacisku bocznego

(57) Prasa pomocnicza realizuje zacisk boczny na prasie wielopółkowej do okleinowania płyt wiórowych, dzięki czemu można wykorzystać prasę wielopółkową do klejenia płyt lamelkowych.



Prasa charakteryzuje się tym, że rama nośna złożona z dwóch bram (1), których słupy są prowadnicami dla su po rtu dociskowego (2) i su portu oporowego (3), połączonych u góry dwiema poprzeczkami (4), jest zamocowana do czterech płyt fundamentowych (5), zabetonowanych po obu bokach prasy wielopółkowej.

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 96394 (22) 92 11 10 5(51) B60R 25/02

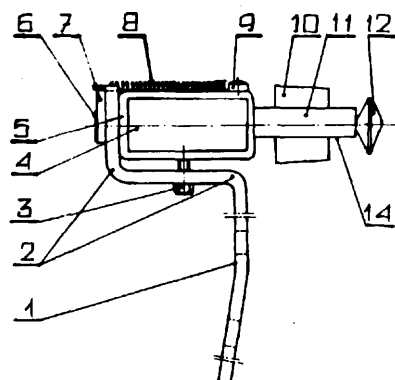
(75) Niedźwiedz Zygmunt, Luboń

(54) Mechanizm blokady drążka zmiany biegów

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest mechanizm blokady drążka zmiany biegów przeznaczony do wmontowania w tunel podłogowy samochodu.

Mechanizm blokady stanowi osadzony na uskoku (2) jarzma (1) zamek (4) ze sworzniem (11) unieruchamiającym podstawę drążka zmiany biegów. Sworzni (11) ma kanał na rygiel. Blokadę drążka powoduje nacisk na końcówkę sworznia (11) w postaci wkręta (12) z główką co daje przesuw sworznia (11) i zaczepienie go o rygiel, który zwalnia tylko klucz (10).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 96043 (22) 92 11 12 5(51) B62B 3/00

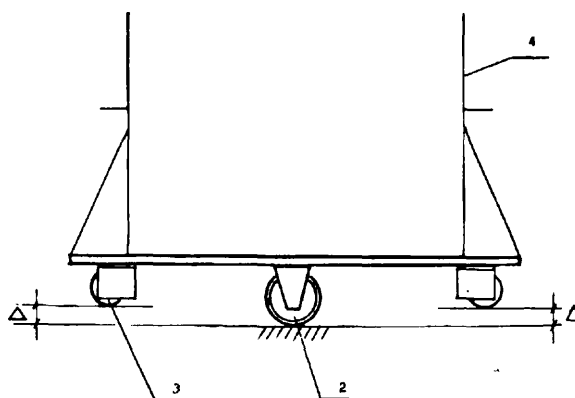
(71) ELMED Sp. z o.o., Gdańsk

(72) Zabłocki Janusz

(54) Wózek transportowy WTR-1

(57) Wózek transportowy charakteryzuje się tym, że ma dwa koła (2) o średnicy większej, zamocowane sztywno do jego dłuższych boków oraz dwa koła (3) o średnicy mniejszej, zamocowane do jego krótszych boków na osiach obrotowych, przy czym koła jezdne rozmieszczone są w osi poprzecznej i podłużnej.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 96404 (22) 92 11 10 5(51) B63B 5/24

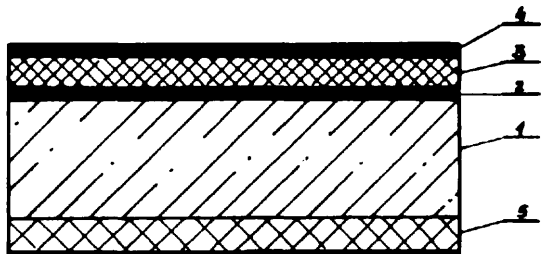
(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk

(72) Kozłowski Jan P.

(54) Poszycie przekładkowe z kompozytów, zwłaszcza okrętowe

(57) Poszycie przekładkowe, zawierające kolejno pokrycie zewnętrzne, rdzeń lekki oraz pokrycie wewnętrzne charakteryzuje się tym, że pokrycie zewnętrzne oprócz warstwy przeciwściernej (4) oraz nośnej (3) zawiera warstwę podskórną (2) z włókniiny syntetycznej o wysokiej odporności przeciwudarowej i o małej grubości, przesyconą wypełniaczem chemoreaktywnym utwardzonym z mikrobanieczkami.

(1 zastrzeżenie)



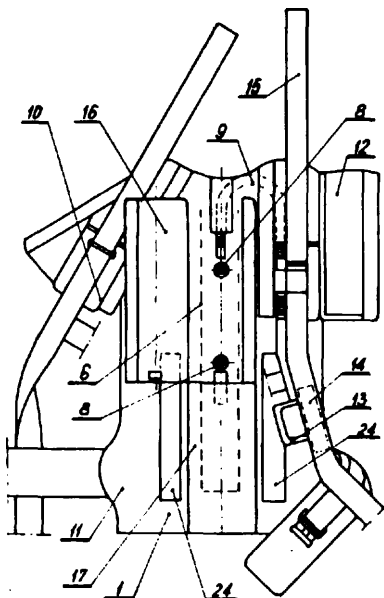
U1(21) 96433 (22) 92 11 16 5(51) B64D 17/40

(71) AIR-POL Angielsko-Polskie
Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe
Sp. z o.o., Legionowo

(72) Budziński Włodzimierz

(54) Pokrowiec spadochronu

(57) Pokrowiec charakteryzuje się tym, że pętle do wplatania linek nośnych czaszy są na wewnętrznej powierzchni dna (1) pokrowca, a pilocik spadochronu jest na zewnątrz pokrowca. Dwie pętle czepka pilocika są przeprowadzone na wskroś pokrowca i są w niego wprowadzone zawleczone linki wyzwalającej pilocika, ułożonej na zewnętrznej powierzchni dna pokrowca. Stelaż pokrowca ma kształt elastycznej listwy zaszytej w kieszeni (6) dna, wyłogi górny i dolny pokrowca mają kształty zbliżone do trapezów i są wprowadzone pod wyłogi boczne, a osłona linki wyzwalającej składa się z dwóch części, z których górna dłuższa część (16) jest zawiasowo otwierana i zamykana taśmą samoprzylepną, a jej dolna, krótsza część (17) jest przyszyta do dna (1) krawędziami bocznymi i dolną.



W okuciach otworów (8) stelaża, od wewnętrznej strony dna pokrowca jest zamocowany prostokątny fartuch zabezpieczający, ponadto, dwie warstwy jednej z taśm nośnych (15), między które jest wprowadzany uchwyt wy czepiający (13) są ze sobą zszyte jedną krawędzią za pośrednictwem trzeciej taśmy bocznej, a na zewnętrznej, dolnej części dna (1) są przyszyte dwie pionowe, samoprzyczepne taśmy (24) do nastawnego mocowania poduszki lędźwiowej.

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 96434 (22) 92 11 16 5(51) B64D 17/40

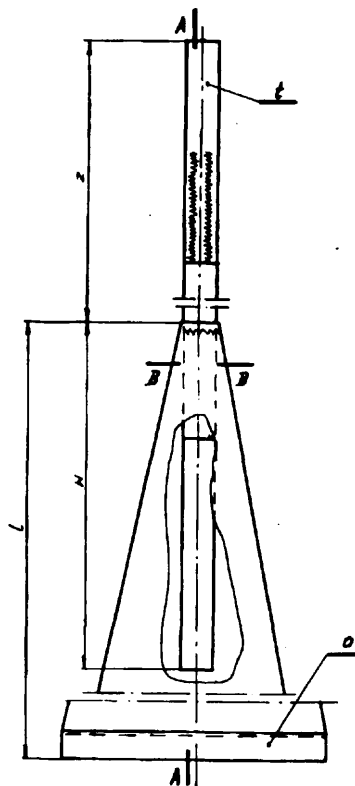
(71) AIR POL Angielsko-Polskie
Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe
Sp. z o.o., Legionowo

(72) Budziński Włodzimierz

(54) Osłona czaszy spadochronu

(57) Osłona charakteryzuje się tym, że długość (1) jej części stożkowej jest mniejsza od 1/4 długości złożonej i rozciągniętej wzdłużnie czaszy spadochronu i jednocześnie większa od 1/8 tej długości czaszy. W dolne, dłuższe obrzeże (o) osłony jest wprowadzona guma, a do wnętrza osłony jest częściowo wprowadzona taśma (t). Ponadto, górna, krótsza krawędź osłony jest zamknięta przez jej zszyte łącznie z taśmą (t), a każdy koniec taśmy (t) jest zagięty o 180° i zszyty tworząc pętlę. Natomiast długość (z) wystającego z osłony odcinka taśmy (t) jest równa połowie średniej wysokości skoczka, a długość (w) wewnętrznego odcinka taśmy (t) jest równa połowie długości (1) części stożkowej osłony.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 96461 (22) 92 11 19 5(51) B65D 6/08

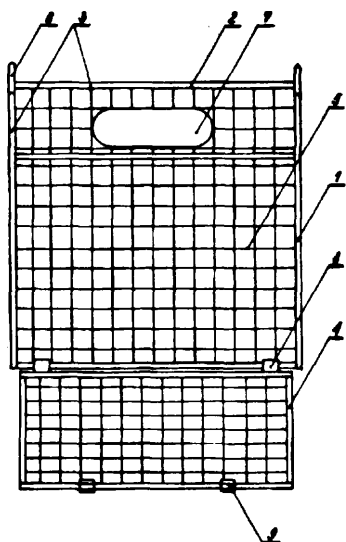
(71) Zakład Gospodarki Komunalnej, Koszalin;
Zawirski Waldemar, Koszalin; Picheta
Kazimierz, Mścice

(72) Uciński Tomasz, Zawirski Waldemar,
Picheta Kazimierz

(54) Pojemnik na odpady, zwłaszcza z tworzyw sztucznych

(57) Skrzynia (1) ma szkieletową konstrukcję nośną (2). W części górnej, konstrukcja nośna (2) tworzy trójkątny dech (3), a w części dolnej wyposażona jest w drzwi (4). Dodatkowo konstrukcja nośna (2) na obwodzie pokryta jest ażurowym płaszczem (5) o z reguły dużych kwadratowych oczkach. W ukośnych ścianach dachu (3) wykonane są kształtowe otwory (7), umożliwiające wrzucanie odpadów do pojemnika. Drzwi (4) wyposażone są w zawiasy (8) oraz zamki zatrzaskowo-blokujące (9). Dodatkowo konstrukcja nośna (2) ma uchwyty (6) pozwalające na mechaniczne opróżnianie pojemnika w miejscu gromadzenia odpadów, za pomocą środków transportu wyposażonych w proste podnośniki.

(3 zastrzeżenia)



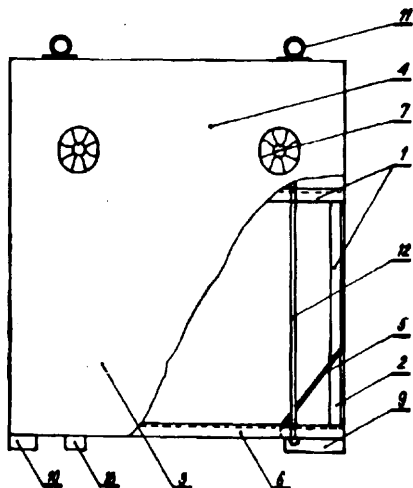
U1(21) 96462 (22) 92 11 19 5(51) B65D 6/08

(71) Zakład Gospodarki Komunalnej, Koszalin;
Zawirski Waldemar, Koszalin; Picheta
Kazimierz, Mścice

(72) Uciński Tomasz, Zawirski Waldemar,
Picheta Kazimierz

(54) Pojemnik, zwłaszcza na odpady szklane

(57) Konstrukcja nośna (1) ma kształt szkieletowego prostopadłościanu (2), wewnątrz którego w jego dolnej części umieszczone są płyty zsypowe (5), drzwi wysypowe (6), zamek blokujący oraz stopki długie (9) i stopki krótkie (10).



Szkieletowy prostopadłościan (2) na obwodzie osłonięty jest płaszczem (3), który w części nad prostopadłościanem (2) tworzy walcową kopułę (4). Kopuła (4) w górnej części ma otwory zasypowe (7) oraz uchwyty (11), połączone prętem wzmacniającym (12) z dolną częścią konstrukcji nośnej (1). Drzwi wysypowe (6) dodatkowo wyposażone są w stopki oporowe (13).

(5 zastrzeżeń)

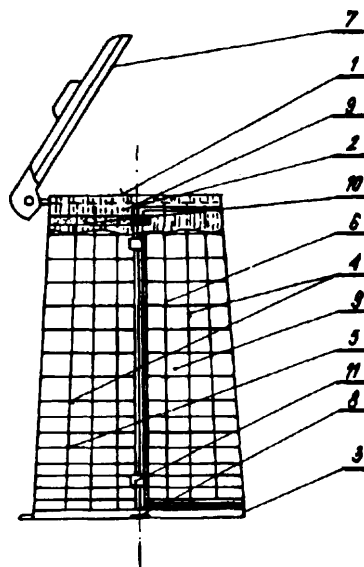
U1(21) 96463 (22) 92 11 19 5(51) B65D 6/08

(75) Uciński Tomasz, Koszalin; Zawirski
Waldemar, Koszalin; Picheta Kazimierz,
Mścice

(54) Stelaż, zwłaszcza do worków foliowych

(57) Stelaż (1) ma obręcz górną (2) i obręcz dolną (3), połączone ze sobą ażurowym płaszczem (4). Obręcz dolna (3) jest nieznacznie większa od obręczy górnej (2), co powoduje, że ażurowy płaszcz ma kształt ściętego stożka. Obręcz górną (2) wyposażoną jest w uchylnie zamocowaną pokrywę (7), a obręcz dolną (3) w uchwyty mocujące (8). Ażurowy płaszcz (4) składa się z części stałej (5) i części ruchomej (6), przy czym część ruchoma (6) połączona jest obrotowo z częścią stałą (5) poprzez zawiasy (11), dodatkowo część ruchoma (6) wyposażona jest w mechanizm zamykający. Ponadto w celu pewnego zamocowania worka foliowego (9) stelaż (1) wyposażony jest w elastyczną sprężystą obejmę (10).

(4 zastrzeżenia)



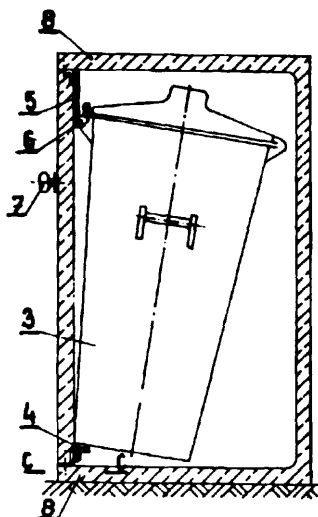
U1(21) 96481 (22) 92 11 20 5(51) B65D 77/04

(75) Maćkowiak Edward, Kraków; Maćkowiak
Marek, Kraków

(54) Obudowa pojemnika

(57) Obudowa ma komorę w kształcie prostopadłościennej naczynia mającego otwartą przednią ścianę, stanowiącą miejsce na umocowanie tam drzwi, które są od strony wewnętrznej u dołu zaopatrzone w podtrzymujący wspornik (4), a od góry w dwa wsporniki (5) wyprofilowane ze stalowych płaskowników na kształt małej litery I w taki sposób, że swoim kształtem odpowiadają kształtowi wsporników (6) znajdujących się w známym pojemniku (3) na śmieci. Tak w dolnej jak i w górnej półce (8) komory (1) znajdują się zabetonowane zawiasy, zaś na dolnej i górnej krawędzi drzwi są trwale osadzone obrotowe czopy.

(2 zastrzeżenia)

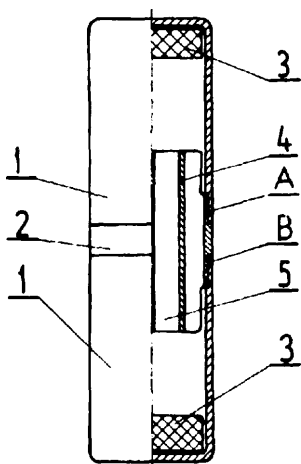


U1(21) 96442 (22) 92 11 17 5(51) B65D 85/30

(71) FASER Fabryka Sprzętu Ratunkowego i
Lamp Górniczych, Tarnowskie Góry
(72) Rostkowski Tadeusz

(54) Pojemnik

(57) Pojemnik do przechowywania podłużnych przedmiotów wrażliwych na uderzenia składa się z łącznika (2) z przegrodami (4), zamkniętego dwustronnie pokrywkami (1). Dolna pokrywka (1), pełniąc funkcję denka, połączona jest z łącznikiem (2) nierozłącznie za pomocą zaczepów lub kleju. Górna pokrywka (1), pełniąc funkcję wieczka, połączona jest rozłącznie za pomocą zatrzasku.

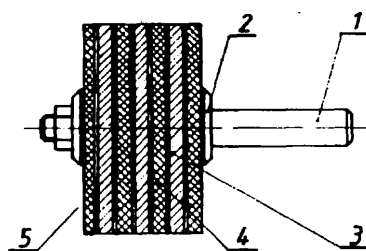
(5 zastrzeżeń)

U1(21) 96455 (22) 92 11 20 5(51) B65G 15/30

(71) TURÓW Kopalnia Węgla Brunatnego,
Bogatynia
(72) Borowski Andrzej, Makarek Jan

(54) Wulkanizowana szczotka czyszcząca

(57) Wulkanizowana szczotka czyszcząca do czyszczenia końcówek taśm przenośnikowych w górnictwie odkrywkowym, charakteryzuje się tym, że na trzpieniu (1) pomiędzy deklami (2) ma przemiennie umieszczone segmenty druciane (3) i pierścienie gumowe (4).

(1 zastrzeżenie)

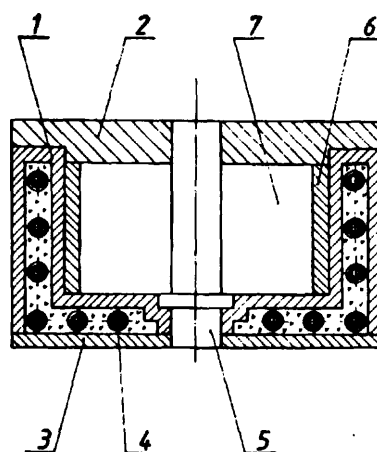
U1(21) 96456 (22) 92 11 20 5(51) B65G 15/30

(71) TURÓW Kopalnia Węgla Brunatnego,
Bogatynia

(72) Borowski Andrzej, Makarek Jan

(54) Forma wulkanizacyjna

(57) Forma wulkanizacyjna ma wewnątrz korpusu (1) umieszczoną grzałkę (4) zakrytą pokrywą dolną (3), a z drugiej strony komorę wulkanizacyjną (7) zakrytą pokrywą górną (2).

(1 zastrzeżenie)

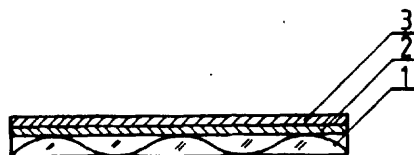
U1(21) 94998 (22) 92 04 16 5(51) B65G 15/34

(71) NORTECH Dolnośląskie Zakłady
Artykułów Technicznych, Głuszyce

(72) Brzuchalski Wiesław, Cupiał Mirosława,
Jerzyk Ewa, Kwiatek Jan, Trus Zbigniew

(54) Taśma przenośnikowa trójwarstwowa

(57) Taśma składa się z trzech połączonych ze sobą warstw: warstwy nośnej (1) z tkaniny poliestrowej, warstwy (2) z elastomeru termoplastycznego oraz warstwy pokrywającej (3) z folii poliuretanowej.

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 94999 (22) 92 04 16 5(51) B65G 15/34

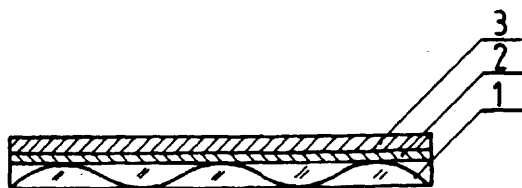
(71) NORTECH Dolnośląskie Zakłady
Artykułów Technicznych, Głuszyce

(72) Brzuchalski Wiesław, Cupiał Mirosława,
Jerzyk Ewa, Kwiatek Jan, Trus Zbigniew

(54) Taśma przenośnikowa trójwarstwowa

(57) Taśma składa się z **połączonych** ze sobą trzech warstw: warstwy nośnej (1) z tkaniny poliestrowej, warstwy roboczej (2) z elastomeru termoplastycznego oraz warstwy pokrywającej (3) w postaci folii z polichlorku winylu.

(1 zastrzeżenie)



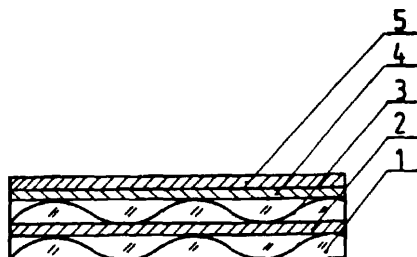
U1(21) 95000 (22)92 04 16 5(51) B65G 15/34

- (71) NORTECH Dolnośląskie Zakłady
Artykułów Technicznych, Głuszyca
(72) Brzuchalski Wiesław, Cupiał Mirosława,
Jerzyk Ewa, Kwiatek Jan, Trus Zbigniew

(54) Taśma przenośnikowa pięciowarstwowa

(57) Taśma składa się z połączonych ze sobą, kolejno, pięciu warstw: warstwy nośnej (1) z tkaniny poliestrowej, warstwy roboczej (2) z elastomeru termoplastycznego, wewnętrznej warstwy nośnej (3) z tkaniny poliestrowej, wewnętrznej warstwy roboczej (4) z elastomeru termoplastycznego oraz warstwy pokrywającej (5) z termoplastycznej folii poliuretanowej.

(1 zastrzeżenie)



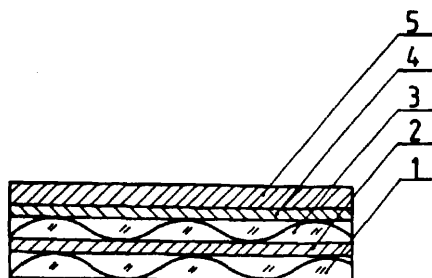
U1(21) 95001 (22)92 04 16 5(51) B65G 15/34

- (71) NORTECH Dolnośląskie Zakłady
Artykułów Technicznych, Głuszyca
(72) Brzuchalski Wiesław, Cupiał Mirosława,
Jerzyk Ewa, Kwiatek Jan, Trus Zbigniew

(54) Taśma przenośnikowa pięciowarstwowa

(57) Taśma składa się z połączonych kolejno pięciu warstw: warstwy nośnej (1) z tkaniny poliestrowej, warstwy roboczej (2) z elastomeru termoplastycznego, wewnętrznej warstwy nośnej (3) z tkaniny poliestrowej, wewnętrznej warstwy roboczej (4) z elastomeru termoplastycznego i warstwy pokrywającej (5) z termoplastycznej folii z polichlorku winylu.

(1 zastrzeżenie)



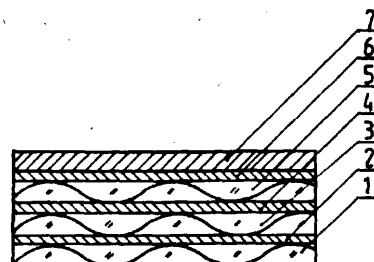
U1(21) 95002 (22) 92 04 16 5(51) B65G 15/34

- (71) NORTECH Dolnośląskie Zakłady
Artykułów Technicznych, Głuszyca
(72) Brzuchalski Wiesław, Cupiał Mirosława,
Jerzyk Ewa, Kwiatek Jan, Trus Zbigniew

(54) Taśma przenośnikowa siedmiowarstwowa

(57) Taśma składa się z połączonych ze sobą siedmiu warstw: warstwy nośnej (1) z tkaniny poliestrowej, warstwy roboczej (2) z elastomeru termoplastycznego, warstwy nośnej wewnętrznej (3) z tkaniny poliestrowej, warstwy łączącej (4) z elastomeru termoplastycznego, warstwy nośnej wzmacniającej (5) z tkaniny poliestrowej, warstwy klejowej (6) z elastomeru termoplastycznego oraz warstwy pokrywającej (7) z termoplastycznej folii poliuretanowej.

(1 zastrzeżenie)



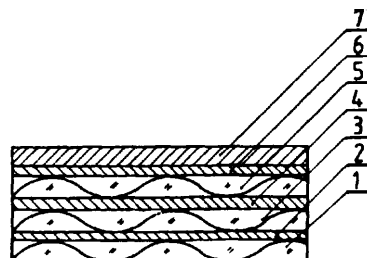
U1(21) 95003 (22) 92 04 16 5(51) B65G 15/34

- (71) NORTECH Dolnośląskie Zakłady
Artykułów Technicznych, Głuszyca
(72) Brzuchalski Wiesław, Cupiał Mirosława,
Jerzyk Ewa, Kwiatek Jan, Trus Zbigniew

(54) Taśma przenośnikowa siedmiowarstwowa

(57) Taśma składa się z połączonych ze sobą siedmiu warstw: warstwy nośnej (1) z tkaniny poliestrowej, warstwy roboczej (2) z elastomeru termoplastycznego, warstwy nośnej wewnętrznej (3) z tkaniny poliestrowej, warstwy łączącej (4) z elastomeru termoplastycznego, warstwy nośnej wzmacniającej (5) z tkaniny poliestrowej, warstwy klejowej (6) z elastomeru termoplastycznego oraz warstwy pokrywającej (7) z termoplastycznej folii z polichlorku winylu.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 97239 (22) 93 03 03 5(51) B66C 23/16

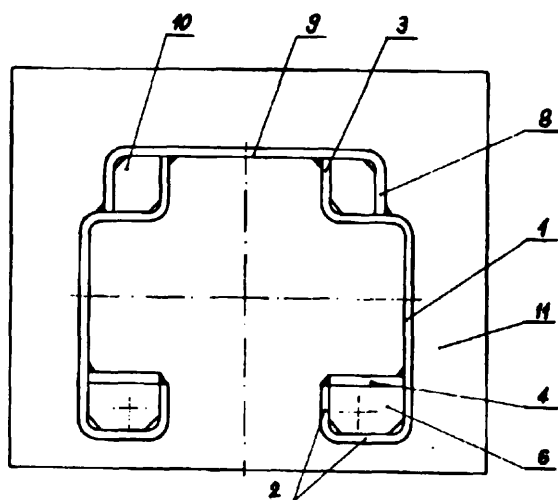
- (71) Przedsiębiorstwo Zaplecza Transportu
Samochodowego Łączności, Ostrów Wlkp
(72) Barczyńska Krystyna, Białkowski Zbigniew,
Kowalski Czesław, Macioszek Zbigniew,
Wawrzyniak Bogdan

(54) Kolumna dźwignika

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest kolumna dźwignika, zwłaszcza dźwignika do jednokolumnowego. Kolumna dźwignika składa się z dwóch odcinków blachy, gdzie jeden koniec jest

wygięty dwukrotnie pod kątem prostym i tworzy **zagięcie ceowe** (2), a drugi **wygięty** w tym samym kierunku również pod kątem prostym ma półkę (3). Zagięcia ceowe (2) zamknięte są blachami tylnymi (4) z rozmieszczonymi płytkami wzmacniającymi, a od góry płytkami zamykającymi (6) z otworem.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 97038 (22) 93 02 05 5(51) B67B 7/16
B65D 51/18

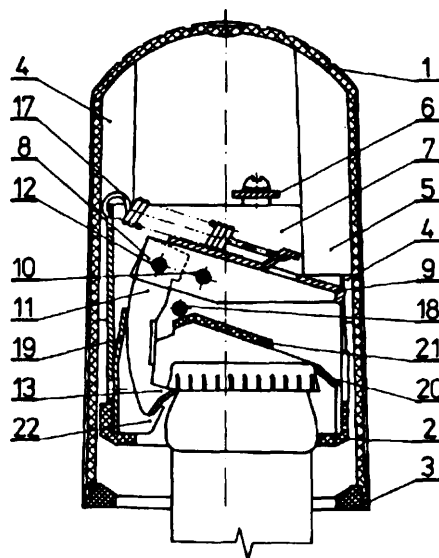
(75) Nowicki Mirosław, Michałowice

(54) **Urządzenie do otwierania butelek z zamknięciem kapslowym**

(57) Urządzenie składa się z uchwytu (1), w którym jest osadzony przesuwne suwak (2). W suwaku (2) jest zamocowany korpus (7) zawierający dźwigniowy mechanizm (8) składają-

cy się z dźwigni (9) zamocowanej obrotowo w korpusie (7) oraz z pionowego **ciąga** (11), połączonego **wahliwie** z krótszym ramieniem dźwigni (9), a którego zakończenie stanowi zaczep (13), przy czym dłuższe ramię dźwigni (9) jest połączone z korpusem (7) za pomocą **sprężyny** (17). Dźwignia (9) i pionowe **ciąga** (11) współpracują ze wspólnym ogranicznikiem (18) przytwierdzonym do korpusu (7). W korpusie (7) jest osadzona sprężyna (19) dociskająca zaczep (13) do **ścianki** butelki oraz jest wykonany **stempel** (20) kapsla usytuowany symetrycznie w stosunku do zaczepu (13). Płaszczyzna stempla (20) oraz górna **ścianka** (21) suwaka (2) są odchylone do góry w kierunku ogranicznika (18). W dolnej części korpusu (7), po stronie pionowego **ciąga** (11) jest wykonana osłona (22) odpowiadająca kształtowi zaczepu (13). Na wewnętrznej powierzchni uchwyt (1) posiada prowadnicę (4) suwaka (2) oraz zderzak (5), współpracujący z końcem dłuższego ramienia dźwigni (9).

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

U1(21) 96398 (22) 92 11 09 5(51) C02F 3/12

(71) TORFBUD Przedsiębiorstwo
Wielobranżowe Zakład Ochrony
Środowiska Sp z o o, Poznań

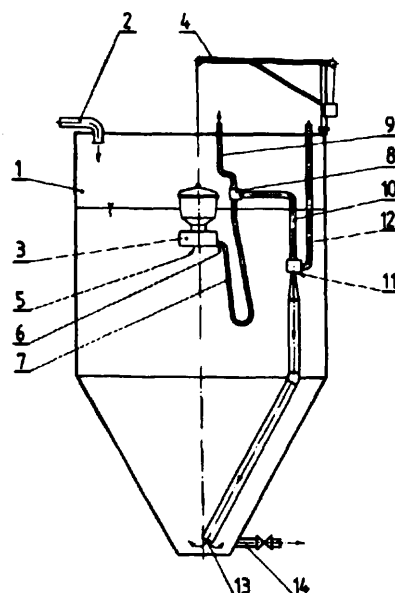
(72) Lendzion Piotr

(54) **Komora zagęszczania i tlenowej stabilizacji osadu nadmiernego w biologicznej oczyszczalni ścieków**

(57) Komora w kształcie pionowego zbiornika, w którego górnej części znajduje się wlot pompy odprowadzającej ciecz nadosadową, a w dolnej części urządzenie napowietrzające zagęszczony osad, charakteryzuje się tym, że ma **plywającą** pompę (3) cieczy nadosadowej i osadu oraz strumienicę (11) napowietrzającą osad.

Wlotowa część **strumienicy** (11) jest połączona przewodami (7, 10, 12) z wylotem (6) **plywającej** pompy (3) oraz powietrzem atmosferycznym, a wylot (13) strumienicy (11) znajduje się w pobliżu dna zbiornika (1).

(2 zastrzeżenia)



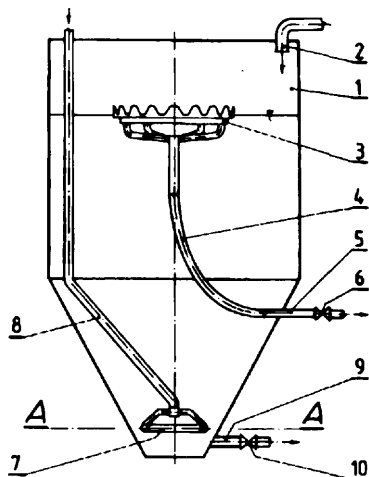
U1(21) 96399 (22) 92 11 09 5(51) C02F 3/12

(71) TORFBUD Przedsiębiorstwo
Wielobranżowe Zakład Ochrony Środowiska
Sp z o o, Poznań

(72) Lendzion Piotr

(54) Komora zagęszczania i tlenowej stabilizacji
osadu nadmiernego w biologicznej
oczyszczalni ścieków

(57) Komora w kształcie pionowego zbiornika, w którego górnej części znajduje się odpływ cieczy nadosadowej, a w dolnej części ruszt do napowietrzania zagęszczonego osadu, charakteryzuje się tym, że ma pływające, przelewowe koryto (3) do grawitacyjnego odprowadzania cieczy nadosadowej, a jej



napowietrzający ruszt (7) ma postać dziurkowanego, elastycznego przewodu o zarysie pierścienia, który jest usytuowany poziomo i współosiowo nad dnem zbiornika (1).

(2 zastrzeżenia)

U1(21) 96343 (22) 92 11 02 5(51) C02F 3/28

(71) DŹWIGOPOL Przedsiębiorstwo
Wielobranżowe
Usługowo-Produkcyjno-Handlowe, Łódź

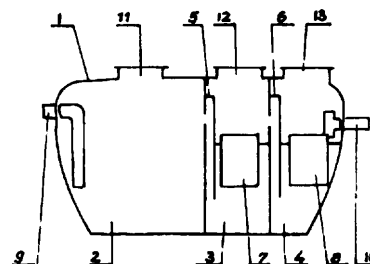
(72) Janiszewski Józef

(54) Beztlenowa oczyszczalnia ścieków bytowych

(57) Beztlenowa oczyszczalnia ścieków bytowych ma zastosowanie do oczyszczania ścieków bytowych, zwłaszcza z domów jednorodzinnych.

Stanowi ją zbiornik (1) podzielony na trzy komory (2), (3) i (4). W ścianach komory (3) i (4) wykonana jest perforacja szczelinowa i przegrody kierunkowe (5) i (6). Wewnątrz komór (3) i (4) zamontowane są filtry - złoża (7) i (8).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

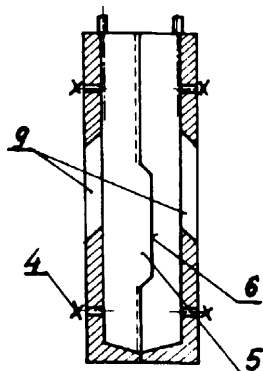
U1(21) 96400 (22) 92 11 10 5(51) E02D 27/42

(71) ELEKTROMONTAŻ RZESZÓW SA,
Rzeszów

(72) Drzał Kazimierz

(54) Prefabrykowany fundament betonowy pod
słupy i maszty

(57) Prefabrykowany fundament betonowy mający kształt graniastosłupa wewnątrz wydrążonego składa się z dwóch identycznych prefabrykatów betonowych o budowie skorupowej, połączonych ze sobą za pomocą śrub (4).



Każdy z prefabrykatów na jednej krawędzi podłużnej ma wypust (5), a na drugiej wpust (6) oraz wpusty i wypusty na krawędziach swych czoł.

(1 zastrzeżenie)

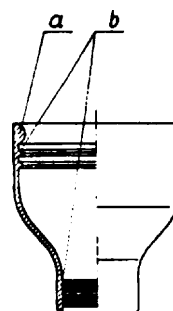
U1(21) 96439 (22) 92 11 18 5(51) E03B 7/09

(75) Ejgin Jacek, Warszawa

(54) Łącznik sanitarny

(57) Łącznik ma na powierzchni wewnętrznej w pobliżu otworów występy uszczelniające (b) oraz przy otworze o większej średnicy ma zgrubienie (a).

(1 zastrzeżenie)



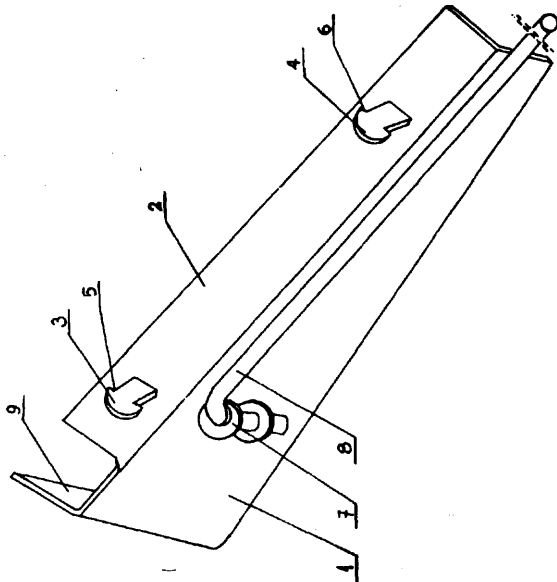
U1(21) 96413 (22) 92 11 13 5(51) E03C 1/32

(75) Jakóbczyk Eugeniusz, Kraśnik

(54) Wspornik do umywalki

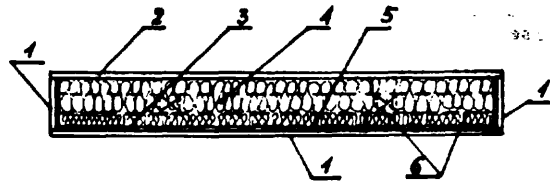
(57) Wspornik do umywalki ma na powierzchni górnej ściany (2) płaskownika (1) pionowo usytuowane zaczepy (3) i (4) z podcięciami (5) i (6). Natomiast na powierzchni płaskownika (1), stanowiącej boczną ścianę wspornika jest gniazdo (7), w którym osadzony jest obrotowo pręt (8).

(2 zastrzeżenia)



oddzieloną od ścian zewnętrznych (1) tego prostopadłościanu warstwą izolacji (5) z materiału nie przepuszczającego wilgoci.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 96422 (22) 92 11 12 5(51) E04H 1/14

(71) ORGANIKA SARZYNA Zakłady Chemiczne, Nowa Sarzyna

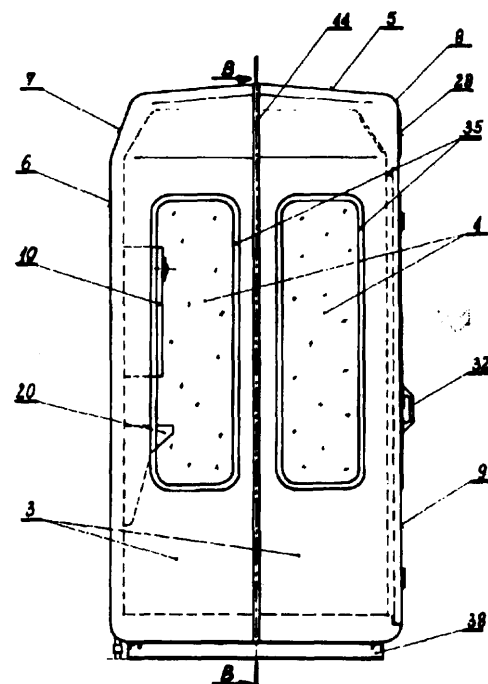
(72) Kłysz Kazimierz, Urban Michał

(54) Kabina telefoniczna

(57) Kabina ma kształt zbliżony do prostopadłościanu o wszystkich krawędziach i narożach zaokrąglonych i zwieńczona jest czterospadowym dachem (5) połączonym ze ścianami: tylną (6) i dwoma bocznymi (3) płaszczyznami skośnymi (7), a ze ścianą przednią łukiem (8).

Ściany boczne (3) posiadają po dwa okna (4) każda. Kabina składa się z połączonych ze sobą w płaszczyźnie pionowej przechodzącej pomiędzy oknami (4) ścian bocznych (3) zewnętrznej skorupy przedniej (9) i zewnętrznej skorupy tylnej oraz z czterech skorup wewnętrznych: dwóch wewnętrznych skorup bocznych, wewnętrznej skorupy tylnej i skorupy sufitowej. Wszystkie skorupy wykonane są z laminatu poliestrowo-szklanego. Oprawa oświetleniowa kabiny zainstalowana jest pomiędzy przeszklonym otworem wewnętrznej skorupy sufitowej, a usytuowanym naprzeciw tego otworu oknem (28), zewnętrznej skorupy przedniej (9), znajdującym się nad drzwiami kabiny.

(4 zastrzeżenia)



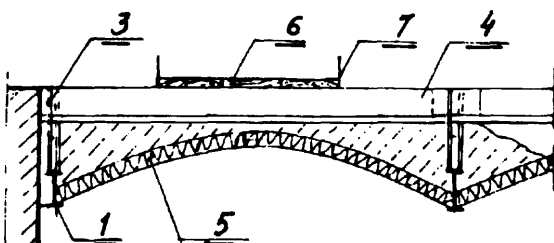
U1(21) 96696 (22) 92 08 17 5(51) E04B 5/10

(75) Wardaszko Edward, Warszawa

(54) Lekki strop zespolony

(57) Strop ma do belek stalowych (1) przy spawane wysięgniki stalowe (3), które wystają nad wierzch, służąc do ustawienia desek (4) tworzących podpory dla kładek (6).

(7 zastrzeżeń)



U1(21) 96393 (22) 92 11 10 5(51) E04C 2/24

(75) Baron Magdalena, Warszawa

(54) Panel ścienny

(57) Panel ścienny, będący elementem wypełniającym ścianę w niskim budownictwie drewnianym, ma kształt zamkniętego prostopadłościanu wypełnionego warstwą izolacji termicznej i akustycznej składającą się z wełny mineralnej (3) i korka (4),

U1(21) 96465 (22) 92 11 19 5(51) E04H 12/28

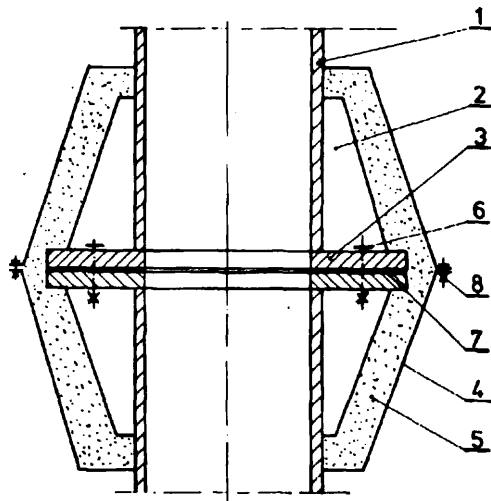
(75) Nizioł Artur, Katowice

(54) **Złącze kołnierzowe, zwłaszcza komina stalowego**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem zwiększenia trwałości płaszcza komina stalowego w obrębie złącz kołnierzowych poszczególnych segmentów.

Złącze charakteryzuje się tym, że kołnierze (3) i żebra (2) objęta są obudową (4). Przestrzeń obudowy wypełniona jest pianką (5) poliuretanową. Obudowa (4) jest dzielona w płaszczyźnie kołnierzy (3) i skręcona na kołnierzach śrubami (8).

(3 zastrzeżenia)

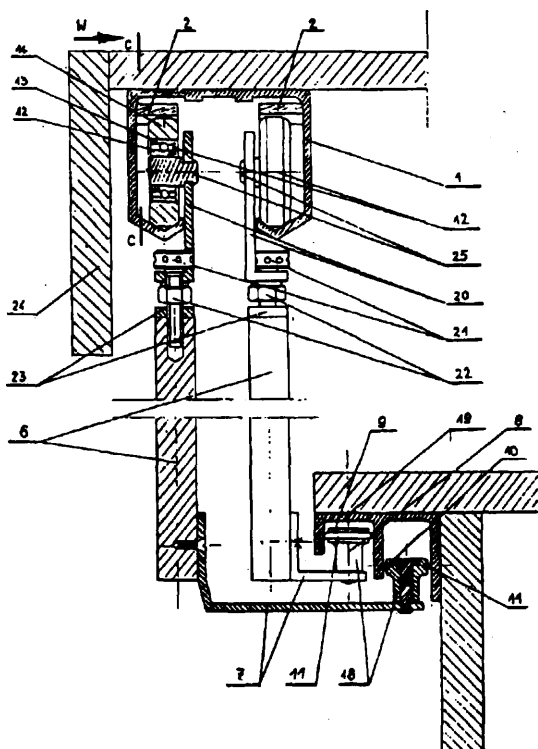


U1(21) 95992 (22) 92 11 18 5(51) E06B 3/42

(75) Then Janusz, Bielsko-Biała; Stania Zdzisław, Kety

(54) **Drzwi przesuwne**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji drzwi przesuwnych o zwiększonej cichobieżności podczas przesuwania z blokowaniem w skrajnych położeniach.



W tym celu płat drzwi (6) wyposażony jest w kółko jezdne (12) stanowiące łożysko toczne, którego pierścień zewnętrzny (13) zaopatrzony jest na całym obwodzie zewnętrznym w warstwę z tworzywa sztucznego w postaci pierścienia obwodowego (14).

Rolka oporowa (8) znajdująca się w pobliżu dolnej krawędzi płata drzwi (6) zaopatrzona jest w pierścień toczny (11) ze sprężystego tworzywa sztucznego.

Na końcach prowadnicy górnej osadzone są zderzaki zatraskowe (2) ze sprężystego tworzywa sztucznego.

(3 zastrzeżenia)

U1(21) 96397 (22) 92 11 09 5(51) E06B 3/94

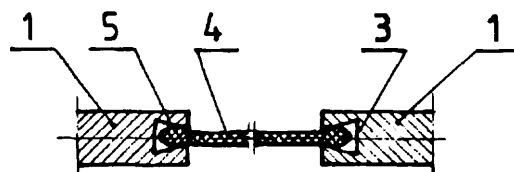
(75) Szymczak Krzysztof, Łodygowice

(54) **Drzwi harmonijkowe**

(57) Drzwi charakterystyczne tym, że wzdłużne czołowe rowki (3) listew (1) w przekroju poprzecznym mają kształt trapezu równoramiennego, a łączący sąsiednie listwy (1) taśmowy elastyczny zawias (4) ma na wzdłużnych krawędziach zgrubienia (5) w przekroju poprzecznym obustronnie obłe.

Taśmowy zawias (4) wsuwany jest w rowki (3) sąsiednich listew (1) i przez ich rozsuniecie zgrubienia (5) klinowane są w rowkach (3).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 96453 (22) 92 11 18 5(51) E06B 3/94

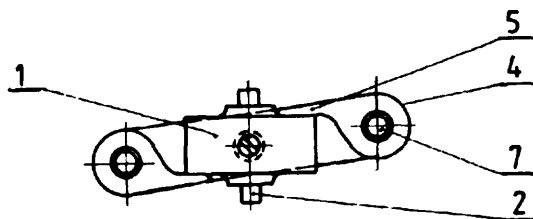
(75) Szymczak Krzysztof, Łodygowice

(54) **Wózek nośny drzwi harmonijkowych**

(57) Wózek nośny drzwi harmonijkowych ma do słupkowego kadłuba (1) od strony listew drzwiowych mocowaną obrotowo kształtową listwę (4), która od strony kadłuba (1) ma kształtowe wybranie.

Wybranie ma przekątnie przeciwległe zderzaki (5) ograniczające kąt obrotu kadłuba (1) względem listwy (4).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 97176 (22) 93 02 23 5(51) E06C 1/383

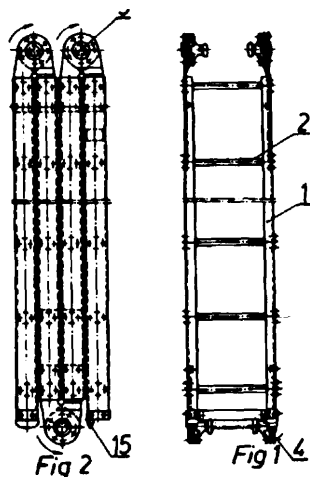
(71) ENERGOPROJEKT Główne Biuro
Studiów i Projektów Energetycznych -
Zakład Doświadczalny, Poznań

(72) Grzegorski Ireneusz, Panowicz Klemens

(54) Wielosegmentowa drabina składana

(57) Wielosegmentowa drabina składana, do wchodzenia, zwłaszcza na gładkie **źródło** betonowe, ma każdy segment zbudowany z dwóch wzajemnie równoległych **pobocznici** (1) wykonanych z ceownika **poliestrowo-szklanego** z osadzonymi w nich prostopadłymi do **pobocznici** aluminiowymi szczeblami (2) o przekroju prostokątnym. Końce **pobocznici** sąsiadnych elementów związane są wzajemnie przegubami (3), przy czym do drabiny zamocowane są rozłączne wózki jezdne, z których każdy zaopatrzony jest w obejmę. W przegubie (3) łączącym końce **pobocznici** (1) osadzone są **sprezycie** uchylne sworznie (4) ustalające położenie przegubu (3). Wózek jezdny ma postać dwóch równoległych ramion z osadzoną obrotowo między nimi i prostopadłą do nich osią z kółkami, przy czym końce ramion zamocowane są przegubowo. Obejmę stanowi linka ułożona we wgłębieniach ramion wózka.

(8 zastrzeżeń)



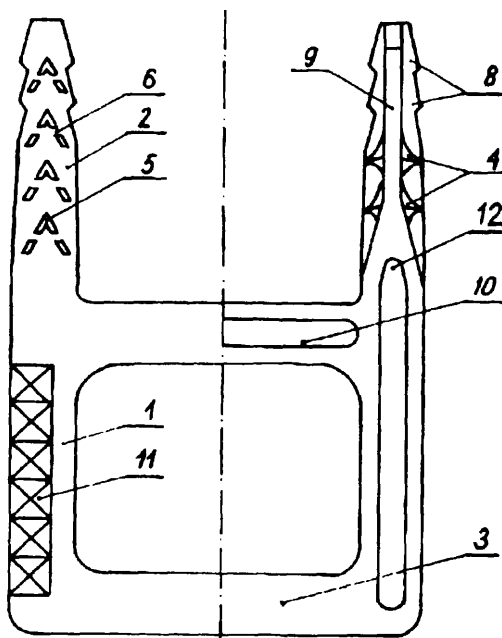
U1 (21) 96429 (22) 92 11 14 5(51) E06C 9/04

(71) Koneckie Zakłady Odlewnicze, Końskie

(72) Nowakowska Stanisława, Kuś Tadeusz

(54) Stopień kanałowy żeliwny

(57) Stopień kanałowy żeliwny stosowany w studzienkach, wejściach do kanałów oraz innych budowach murowanych ma



dwa ramiona (1) połączone z przodu szczeblem (3) oraz łącznikiem (10) i zakończone kotwami (2) do mocowania w murze. Kotwy (2) na wierzchu mają klinowe występy (5) w kształcie odwróconej litery V oraz boczne zębate występy (8) i występy (4) pod blatem (7).

(4 zastrzeżenia)

U1(21) 96482 (22) 92 11 21 5(51) E21B 35/00

(75) Kijowski Andrzej, Kiekrz; Piekarczyk Jan, Poznań

(54) Urządzenie do wczesnego wykrywania pod powierzchniowych wycieków cieczy, zwłaszcza ropopochodnych

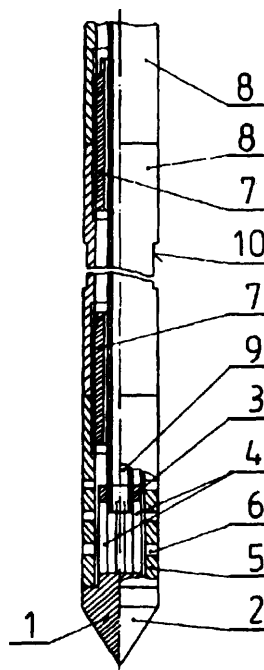
(57) Urządzenie umożliwia dokonywanie badań gruntu w bezpośrednim otoczeniu zbiornika czy przewodu bez obawy naruszenia struktury gruntu w otoczeniu **źródeł** ewentualnych wycieków.

Część pilotująca (1) jest połączona z przewodem elastycznym (9), przechodzącym przez otwory w segmencie dolnym (5), łącznikach rurowych (7) i połączonych segmentami pośrednimi (8).

Dolny koniec przewodu elastycznego (9) jest umocowany w tulejce (3), do której przez otwory przelotowe (4) dopływa badane medium.

Po osadzeniu części pilotującej (1) na żądanej głębokości rurę złożoną z segmentu dolnego (5) i połączonych z nim za pomocą łączników rurowych (7) segmentów pośrednich (8) wycofuje się z gruntu, pozostawiając w nim koniec przewodu elastycznego (9) wraz z częścią pilotującą (1).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 96370 (22) 92 11 04 5(51) E21D 11/28

(71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice

(72) Kowalski Edward, Łaboński Stanisław, Perek Jan, Radwańska Ewa, Sawka Bohdan, Wojciechowski Wiesław

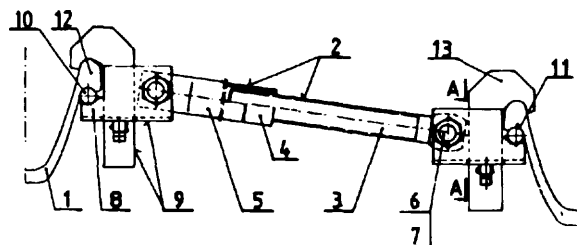
(54) Rozpora przegubowo-regulowana do stabilizacji odrzwi obudowy górniczej

(57) Rozpora ma postać dwudzielnego łącznika (2), którego obie części (3, 5) są połączone za pomocą regulacyjnej śruby.

Łącznik (2) jest zaopatrzony obustronnie w dwudzielne zamki (9) mające korpus (8) o kształcie przekroju zbliżonym do litery U. Ramiona korpusu (8) są połączone z jednej strony oporowym prętem (10) dostosowanym do kształtu dolnej powierzchni kołnierza (12) odrzwi (1) obudowy, a z drugiej strony śrubą (6) z nakrętką (7) do przegubowego mocowania części (3,5) łącznika (2).

Pomiędzy ramionami korpusu (8) jest umieszczony przelotowo wychylny zaczep (13) obejmujący od góry wspomniany kołnierz (12) odrzwi (1).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1(21) 96466 (22) 92 11 19 5(51) F04D 29/00

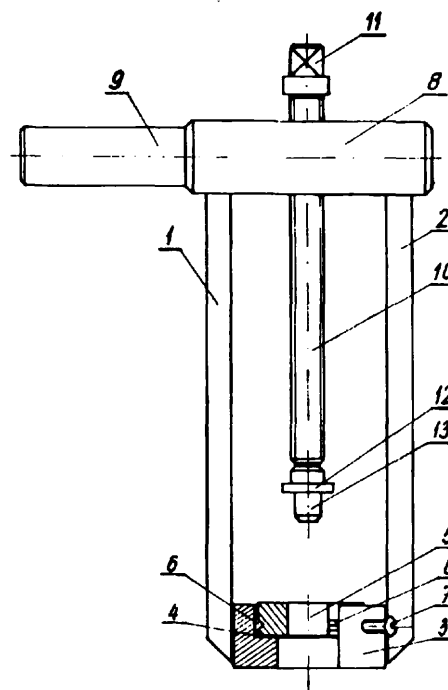
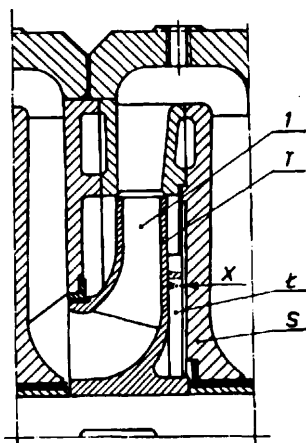
(71) POWEN Zabrzeńska Fabryka Maszyn
Górnicych, Zabrze

(72) Rokita Jerzy, Wróblewski Andrzej,
Tywoniak Władysław

(54) **Pompa wirowa odśrodkowa wielostopniowa**

(57) Pompa wirowa odśrodkowa wielostopniowa z wirnikami zamkniętymi (1) ma połowę tych wirników zaopatrzonych w łopatki (L) umieszczone na zewnętrznej powierzchni tylnej tarczy (T) wirnika (1).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 96407 (22) 92 11 12 5(51) F16L 47/04

(71) Mazowiecki Okręgowy Zakład Gazownictwa,
Warszawa

(72) Trzaskowski Tomasz

(54) **Przyrząd do zaciskania tulei w złączce łączącej rurę polietylenową ze stalową**

(57) Przyrząd ma dwa równoległe ramiona (1, 2) połączone na dole niepełną tuleją (3), wewnątrz której znajduje się wkładka (5) przymocowana śrubami dociskowymi (7), a wkładka ma na obwodzie rowek (6). Przez element (12) łączący górne końce ramion (1, 2) przechodzi śruba (10) zakończona na dole obrotowym elementem (12) wyposażonym w występ (13). Przedłużenie elementu (8) łączącego ramiona (1, 2) jest uchwyty (9). Przyrząd znajduje zastosowanie w gazownictwie.

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 96408 (22) 92 11 12 5(51) F16L 47/04

(71) Mazowiecki Okręgowy Zakład Gazownictwa,
Warszawa

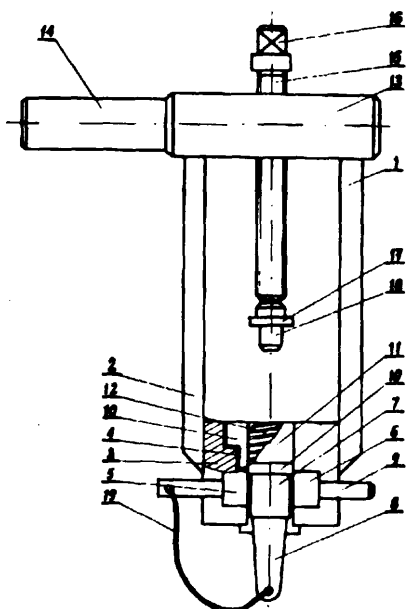
(72) Trzaskowski Tomasz

(54) **Przyrząd do zaciskania rury osłonowej lub tulei zaciskowej w złączce łączącej rurę polietylenową ze stalową**

(57) Przyrząd ma dwa równoległe ramiona (1, 2) połączone na dole niepełną tuleją (3) mającą wytoczenie (4) w górnej części i wyposażoną na dole w dwa występy (5, 6) z otworami usytuowanymi na wprost siebie. Między nimi umieszczony jest walec (7) wyposażony w rączkę (8), zamocowany mimośrodowo na sworzniu (9) przechodzącym przez otwory w występach (5 i 6). Przez element (13) łączący górne końce ramion (1, 2) przechodzi śruba (15) zakończona na dole obrotowym elementem (17), wyposażonym w występ (18). Przedłużeniem elementu (13) łączącego ramiona (1, 2) jest uchwyt (14).

Przyrząd znajduje zastosowanie w gazownictwie.

(1 zastrzeżenie)



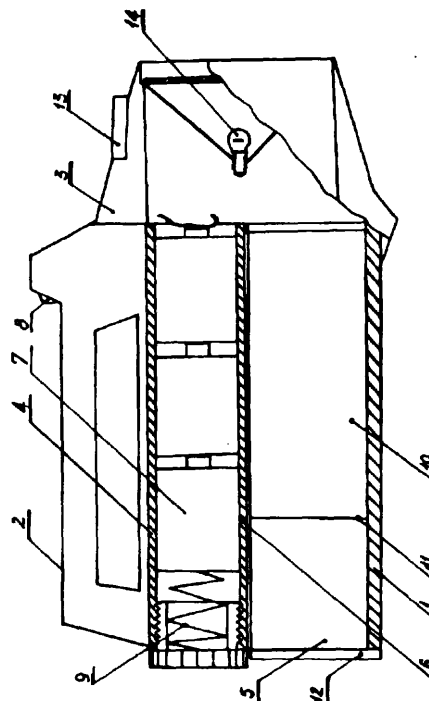
U1(21) 96347 (22)921102 5(51) F21L 7/00

(75) Nowacki Dariusz, Gralew

(54) Latarka turystyczna

(57) Latarka turystyczna składająca się z obudowy w kształcie prostopadłościanu z uchwytem oraz oprawy z żarówką, charakteryzuje się tym, że wewnątrz obudowy (1) ma komorę (4) w kształcie walca oraz komorę (5) w kształcie prostopadłościanu, w której usytuowana jest wysuwana szuflada (10) z przegrodą (11), przy czym komora (4) i komora (5) oddzielone są ścianą (6), a na zewnętrznej ścianie górnego boku oprawy (3) umieszczony jest kompas (13).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 96409 (22) 92 11 12 5(51) F16L 47/04

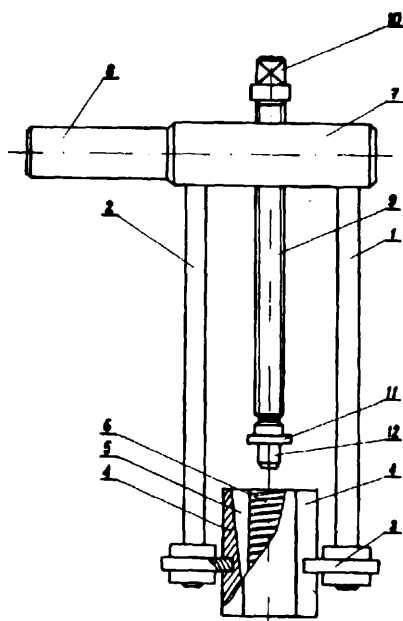
(71) Mazowiecki Okręgowy Zakład Gazownictwa, Warszawa

(72) Józwiak Zbigniew, Palkowski Romuald

(54) Urządzenie do zaciskania tulei w złącze łączącej rurę polietylenową ze stalową

(57) Urządzenie ma dwa równoległe ramiona (1, 2) połączone na dole elementem mającym postać płyty z półkolistym wybraniem, w które wsunięta jest niepełna tuleja (4) o stożkowej powierzchni wewnętrznej. Powierzchnia ta ma taki sam kąt nachylenia jak zewnętrzna powierzchnia wkładki (5) umieszczonej w tulei (4). Wkładka (5) jest dwuczęściową niepełną tuleją mającą na wewnętrznej powierzchni występy (6) w postaci trapezowego gwintu. Górne końce ramion (1, 2) są połączone elementem (7), którego przedłużenie stanowi uchwyt (8). Przez element (7) przechodzi śruba (9) z łbem na górnym końcu i elementem obrotowym (11) wyposażonym w występ (12) na dolnym końcu. Przyrząd znajduje zastosowanie w gazownictwie.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 96391 (22)921109 5(51) F21S 1/00

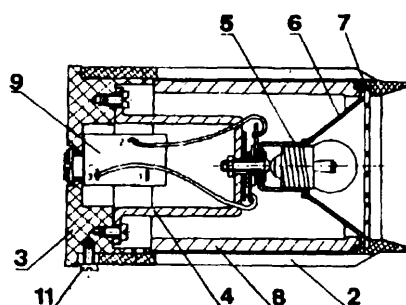
(71) Polskie Zakłady Optyczne, Warszawa

(72) Wojnarowski Andrzej, Zalewski Paweł, Ruszecki Krzysztof

(54) Podświetlacz do refraktometru

(57) Podświetlacz wyposażony jest w wysięgnik, w którym osadzone są nierozłącznie dwa oświetlacze. Każdy z oświetlaczy ma obudowę (2), w którą wsunięty jest korek (3). W korku (3) w jego osi zamontowane jest na wsporniku (4) gniazdo (5) żarówki niskonapięciowej. W obudowie (2) umieszczony jest fasetowy odbłyśnik (6) i matówka (7), dociskane do czoła obudowy (2) ustalającą tuleją (8). W korku (3) umieszczone jest gniazdo (9) wtyczki zasilającej.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 96440 (22) 92 11 18 5(51) F23L 5/02

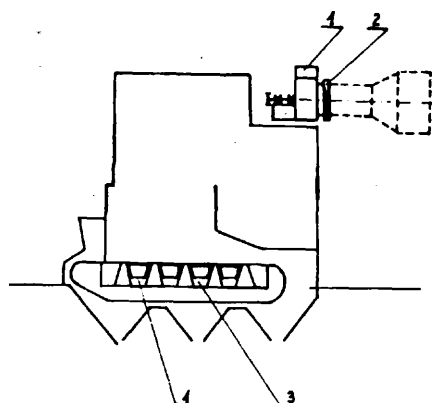
(71) Miejskie Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej Sp. z o.o., Kielce

(72) Kaniowski Henryk, Szczepankiewicz Henryk

(54) Kocioł wodno-rurkowy

(57) Kocioł charakteryzuje się tym, że wloty wentylatorów (1) wyposażone są w osiowe aparaty kierujące (2). W poszczególnych strefach skrzyni powietrza podmuchowego (3) umieszczone są blachy kierujące (4), które w przekroju wzdłużnym mają kształt trapezu.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 96446 (22) 92 11 17 5(51) F23L 9/00

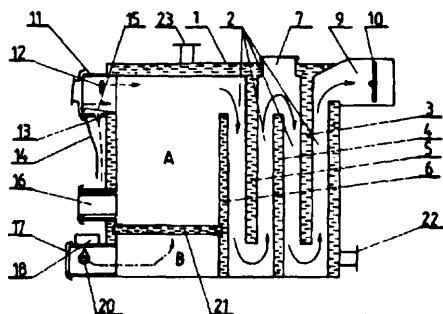
(71) Przedsiębiorstwo WUSP-MET Sp. z o.o., Pleszew

(72) Biliński Alojzy, Szulczyński Maciej, Rutkowski Aleksander, Płocienniczak Paweł, Jańczak Wieńczysław

(54) Kocioł wodny centralnego ogrzewania

(57) Kocioł wodny centralnego ogrzewania opalany miałem węglowym ma zastosowanie do ogrzewania domów jednorodzinnych i innych obiektów gospodarczych. Kocioł wodny charakteryzuje się tym, że wąż (11) zasypowy ma boczne otwory (12) powietrza wtórnego i dolne otwory (13) powietrza wtórnego oraz osłonę (14), a wąż (17) popielnikowy ma z boku wentylator (18) z króćcem i kłapą (20) zwrotną, przy czym ma on połączenie ze sterownikiem. Dolne otwory (13) powietrza wtórnego mają przysłonę (15) zamontowaną do dolnej wewnętrznej ściany wjazdu (11) zasypowego.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 96396 (22) 92 11 09 5(51) F24C 15/36

A47J 37

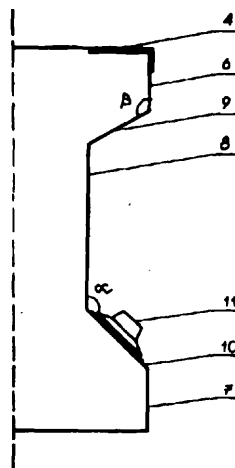
(71) GASTOPOL J. Iwanowski W. Karpisiak Sp. z o.o., Gdynia

(72) Karpisiak Wiesław, Iwanowski Janusz

(54) Obudowa urządzeń grzewczych barowych

(57) Obudowa charakteryzuje się tym, że przednia ściana o kształcie linii łamanej w przekroju wzdłużnym ma dwie ukośne płaszczyzny (9, 10) łączące dwie skrajne płaszczyzny pionowe (6, 7) ze środkową płaszczyzną pionową cofniętą w głąb obudowy. Dolna, ukośna płaszczyzna (10), na której są zamocowane pokrętła (11) jest pochylona w stosunku do środkowej płaszczyzny pionowej (8) pod kątem (α) wynoszącym 135° .

(1 zastrzeżenie)



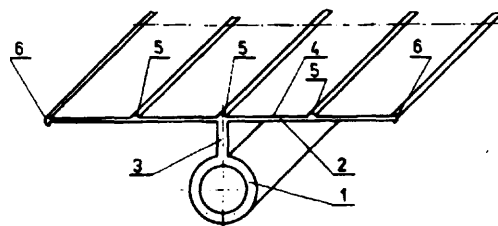
U1(21) 96367 (22) 92 10 29 5(51) F24D 19/06

(75) Gąsiorek Jerzy, Bielsko-Biała

(54) Aluminiowy element grzejnika

(57) Aluminiowy element grzejnika stanowi rura (1) połączona z płaską częścią czołową (2) łącznikiem (3), a powierzchnia zewnętrzna (4) płaskiej części czołowej (2) ma wybruszenia (5) i krawędzie boczne zakończone półkolistymi wypustami (6). Wszystkie części elementu stanowią monolit.

(1 zastrzeżenie)



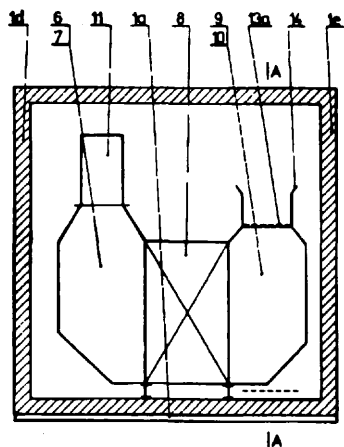
U1(21) 96418 (22) 92 11 12 5(51) F25D 13/06

(75) Jerczyński Jan, Wrocław; Adamus Ryszard, Wrocław

(54) Tunel zamrażalniczy

(57) Tunel zamrażalniczy do ciągłego zamrażania produktów spożywczych w warstwie fluidalnej ma parownik (8) umieszczony pomiędzy komorami powietrza do schładzania (6) i (7) i komorami powietrza schłodzonego (9) i (10), nad którymi jest ustawiony zespół transportowy, natomiast nad komorami (6) i (7) są zamocowane wentylatory promieniowe (11). Pod taśmą bezkończącą (13a) w strefie komory powietrza schłodzonego (9) jest umieszczona przesłona powietrza (17) wyposażona w kierownice powietrza ukształtowane w postaci rynienek o przekroju poprzecznym w kształcie litery V. Parownik (8) wraz z przylegającymi do niego komorami (6), (7) i (9), (10) tworzy zespoloną samonośną konstrukcję umieszczoną w komorze izotermicznej.

(1 zastrzeżenie)



kłapy izolacyjnej (15) zamocowanej na zawiasach, przy czym część manewrowa komory zakończona jest od dołu kolnierzem (3), do którego zamocowana jest wanna olejowa (4) w postaci cylindrycznego, pionowego pojemnika. W wannie olejowej zamocowane są pionowe prowadnice (21) oraz siłownik hydrauliczny (22) natomiast w części manewrowej - prowadnice poziome (19) i siłownik hydrauliczny (20) dla przesuwanych karetek (23 i 25) do transportu wsadu, a w zbiorniku komory, poza strefą roboczą, zamocowany jest siłownik hydrauliczny (16) dla kłapy izolacyjnej (15).

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 97143 (22)93 02 17 5(51) F41A 25/00

(71) Wojskowe **Zakłady** Inżynieryjne, Dęblin
(72) Karwan Michał, Michałak Ryszard, Droś Mirosław, Serafin Aleksander

(54) Trał przeciwminowy **kole i** nowy

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem konstrukcji obudowy mechanizmu sterowania tj. zastosowania sprężonego powietrza pobieranego z układu powietrznego czołgu. Trał przeciwminowy, koleinowy charakteryzuje się tym, że cylinder podnoszenia (12) i cylinder zrzutu (13) usytuowany jest w obudowie mającej kształt rurowy. Cylinder podnoszenia (12) i cylinder zrzutu (13) połączony jest za pomocą przewodu podnoszenia (22) i przewodu zrzutu (23) ze sprężarką czołgową.

(1 zastrzeżenie)

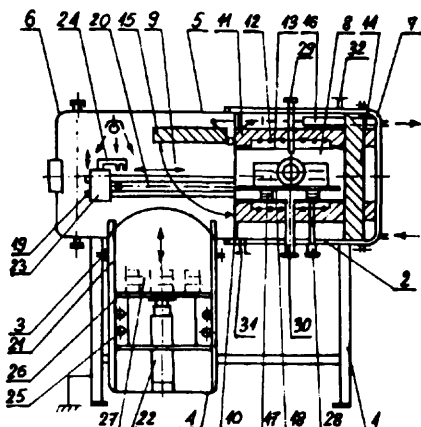
U1(21) 96365 (22) 92 11 05 5(51) F27B 11/00
C23C 11/00

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa

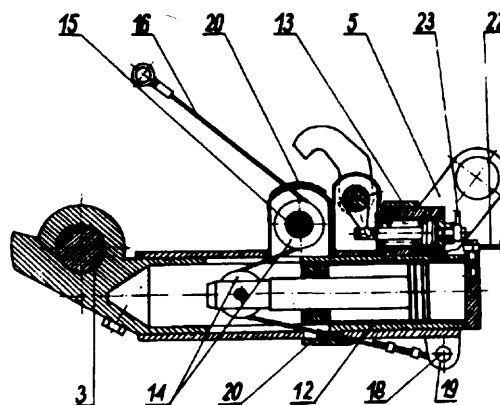
(72) Panasiuk Józef, Trojanowski Janusz

(54) **Piec jarzeniowy poziomy dla obróbek cieplnych i cieplno-chemicznych**

(57) Piec charakteryzuje się tym, że wewnętrzna przestrzeń komory jarzeniowej (2) podzielona jest na strefę roboczą (8) i



strefę manewrową (9), zaś obie strefy rozdzielone są za pomocą



DZIAŁ G

FIZYKA

U1(21) 96350 (22)921104 5(51) G01H 5/00
H04R 29/00

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomocy Naukowych i Sprzętu Szkolnego, Warszawa

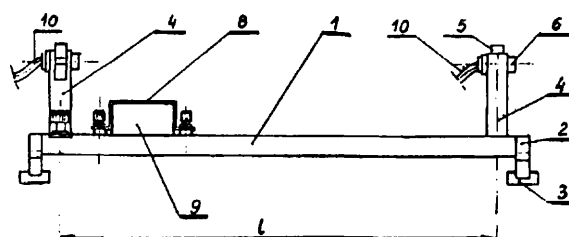
(72) Kłopotcki Andrzej, Sosnowski Adam

(54) Przyrząd do pomiaru rozchodzenia się fal dźwiękowych w powietrzu

(57) Przyrząd posiada podstawę (1) z dwoma boczkami (2), w których umocowane są nóżki (3). Na podstawie (1), przy pomocy wsporników (4), w uchwytach (5), przytwierdzone są dwa mikrofony (6) czołami zwrócone w jednym kierunku. Między mikrofonami (6), na podstawie (1), jest umocowany jarzmem (8) moduł elektroniczny (9). Mikrofony (6) połączone są przewo-

dami (10) z modułem elektronicznym (9). Moduł elektroniczny (9) jest łączony bezpośrednio z interfejsem mikrokomputera.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 97165 (22)93 02 24 5(51) G01K 1/14

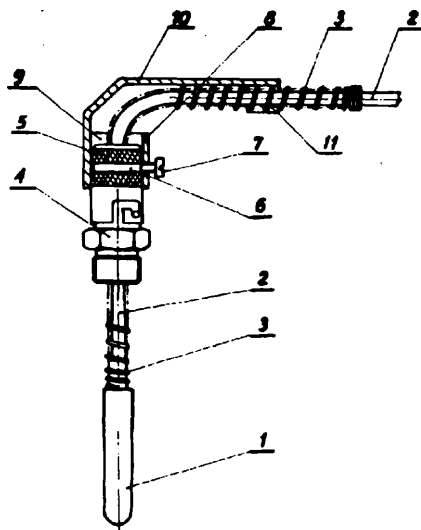
(71) Krakowska Fabryka Aparatów Pomiarowych
SA, Kraków

(72) Olkuśnik Ludomir

(54) Czujnik pomiarowy z przewodem elastycznym

(57) Czujnik wyposażony jest w przewód (9) przewodu przyłączeniowego (2). Przewód (9), tuleją (8) osadzony jest na części cylindrycznej (5) elementu mocującego (4) i blokowany wkrętem blokującym (7).

(3 zastrzeżenia)



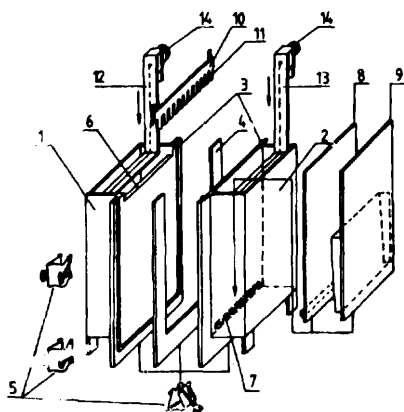
U1(21) 96447 (22) 92 11 17 5(51) G01N 33/00

(75) Kozubek Arkadiusz, Wrocław; Sikorski
Aleksander, Wrocław

(54) Uniwersalny aparat do elektroforezy w pionowych żelach

(57) Aparat składa się ze zbiornika buforowego (1), który w górnej części jednej ze ścian ma podłużne wycięcie (6), zbiornika buforowego (2), który w dolnej części jednej ze ścian ma szczelinę (7) oraz wymiennego dystansownika np. (4) o odpowiedniej konstrukcji. Zbiorniki buforowe (1) i (2) oraz dystansownik (4) połączone są ze sobą rozłącznie, a w przestrzeni utworzonej przez ściany zbiorników buforowych (1) i (2) oraz dystansownika (4) uformowany jest żel. Aparat ma dodatkowo przystawkę składającą się ze stojaka, do którego zamocowany jest suwniwy uchwyt zbiornika buforowego (1) oraz dolnego zbiornika buforowego.

(11 zastrzeżeń)



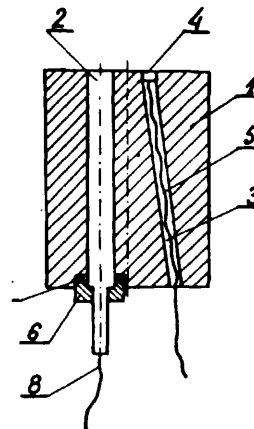
U1(21) 96349 (22)921104 5(51) G01R 29/24

(71) POLBRIX Sp. z o.o. Przedsiębiorstwo
Produkcyjno-Handlowe, Lublin(72) Chruściel Stanisław, Kozak Józef, Wawro
Stanisław, Ludwicki Marek

(54) Czujnik pomiaru potencjału redoks

(57) Czujnik stanowi korpus (1), w którym są umieszczone: elektroda odniesienia (2) oraz pomiarowa elektroda płaska (4), połączone z przetwornikiem pomiarowym. Elektroda odniesienia (2) jest równoległa do osi korpusu (1), zaś otwór (3) jest nie równo legły do osi korpusu (1).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 96392 (22)921109 5(51) G02B 21/06

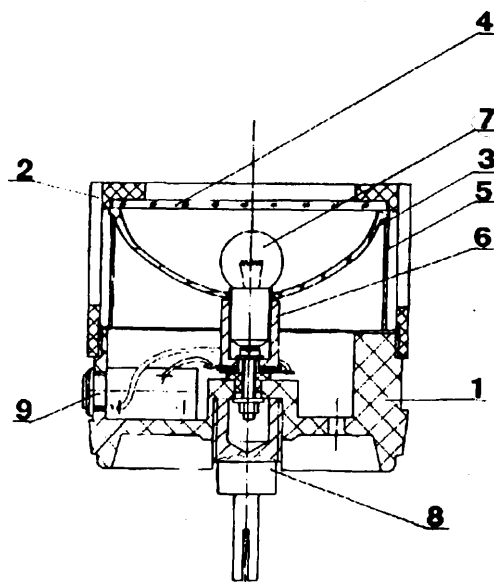
(71) Polskie Zakłady Optyczne, Warszawa

(72) Ruszecki Krzysztof, Zalewski Paweł,
Wojnarowski Andrzej

(54) Podświetlacz do mikroskopu

(57) Podświetlacz wyposażony jest w korpus (1) i przykręconą do niego cylindryczną uźebrowaną obudowę (2), w której osadzony jest fasetowy odbłyśnik (3) i matówka (4), dociskane do czoła korpusu (2) tulejką (5). W korpusie (1) w jego osi osadzone jest gniazdo (6) żarówki (7) oraz od spodu wkręcony jest osadczy trzpień (8), a z boku osadzone jest gniazdo (9) wtyczki zasilającej.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 96451 (22) 92 11 18 5(51) G09F 7/22

(75) Kroplewski Czesław, Koszalin

(54) Stojak ekspozycyjny

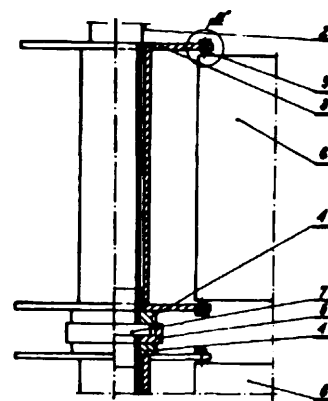
(57) Stojak ma korpus (1), w którym umieszczona jest kolumna (2).

Na kolumnie (2) obrotowo osadzone są szpule (3). Każda szpula (3) wyposażona jest w dwie tuleje dystansowe (4) umieszczone w miejscach przeciwnych szpuli (3).

Pomiędzy tulejami dystansowymi (4) umieszczony jest pierścień (5), połączony za pomocą sworznia (7) z kolumną (2). W szpulach (3) zamocowane są plansze ekspozycyjne (6).

Stojak może być szeroko stosowany w różnego rodzaju wypożyczalniach kaset video, domach książki i w salach wystawowych.

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1(21) 96452 (22) 92 11 18 5(51) H01B 17/02

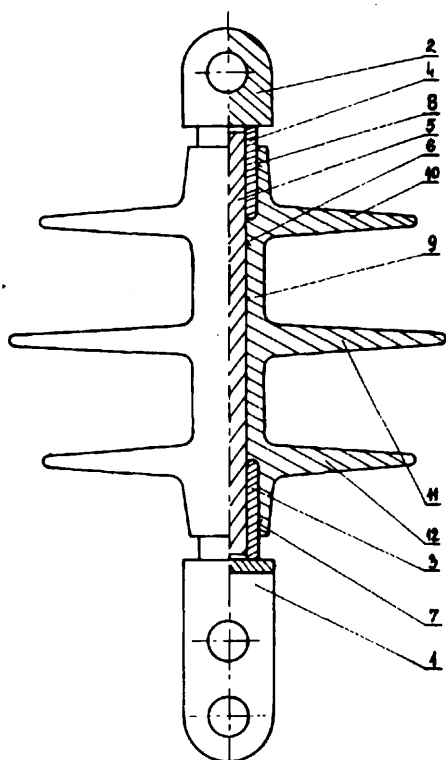
(71) Hołoga Zygmunt, Pszczyna

(72) Hołoga Zygmunt, Boruła Ryszard, Ziemia Piotr

(54) Wysokonapięciowy izolator napowietrzny liniowy

(57) Okucia (1, 2) izolatora wyposażone są w połączone z nimi w sposób trwały tuleje (3, 4). Z tymi tulejami połączony jest w sposób trwały pręt (5) z włókna szklanego nasączonego żywicą epoksydową. Powierzchnia zewnętrzna (6) pręta, jak i część powierzchni zewnętrznych (7, 8) tulei (3, 4) pokryta jest szczelną osłoną (9) z elastycznego tworzywa izolacyjnego.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 96375 (22) 92 11 05 5(51) H01F 15/02

H05K 5/04

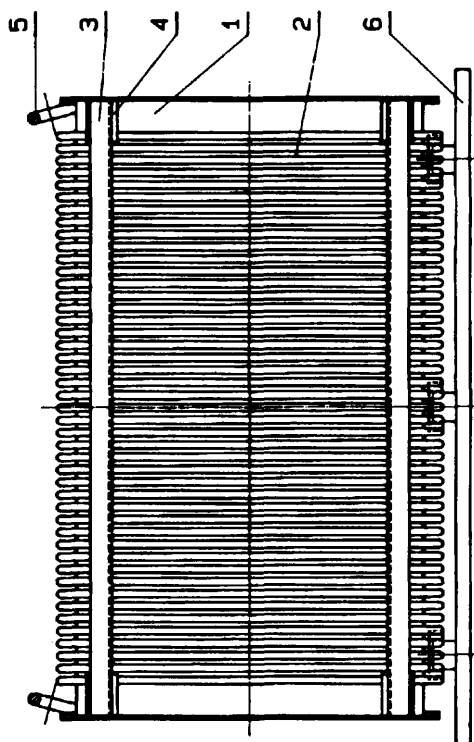
(71) MEFTA Mikołowska Fabryka Transformatorów, Mikołów

(72) Kruszyna Adrian, Mańka Franciszek, Wilamowski Henryk, Madeja Piotr, Wieczorek Roman

(54) Ognioszczelna obudowa transformatora

(57) Obudowa ma kształt walca o przekroju kołowym i zawiera płaszcz (1) z blachy, który posiada faliste wytłoczenia (2) o kształcie w przekroju zbliżonym do litery U. Wytłoczenia (2) mają jednakową wysokość i stałą podziałkę fali. Wewnątrz płaszcza (1) są umieszczone przewody (4) dla transformatora.

(1 zastrzeżenie)



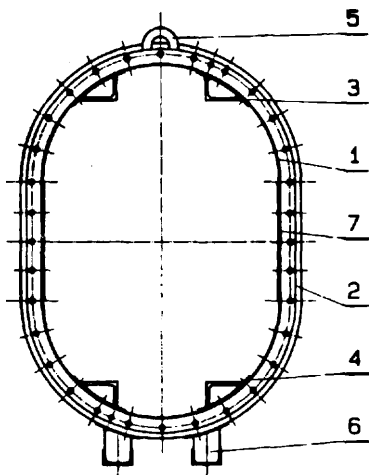
U1(21) 96376 (22)921105 5(51) H01F 15/02
H05K 5/04

- (71) MEFTA Mikołowska Fabryka
Transformatorów, Mikołów
(72) Kruszyna Adrian, Mańka Franciszek,
Wilamowski Henryk, Madeja Piotr,
Wieczorek Roman

(54) Ognioszczelna obudowa transformatora

(57) Obudowa ma kształt walca o przekroju zbliżonym do owalu i zawiera płaszcz (1) z blachy, który posiada faliste wytłoczenia (2) o kształcie w przekroju zbliżonym do litery U. Wytłoczenia (2) mają jednakową wysokość i stałą podziałkę tali. Wewnątrz płaszcza (1) są umieszczone przewody (4) dla transformatora. Również wewnątrz płaszcza (1) na jego bocznych ścianach przy spawane są wzmocnienia z blachy (7).

(2 zastrzeżenia)

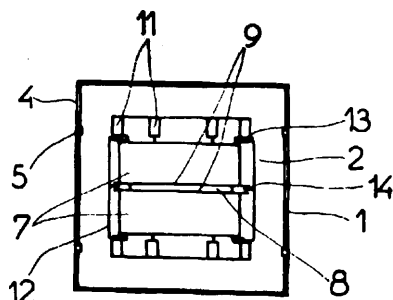


U1(21) 97270 (22) 93 03 05 5(51) H01F 27/00

- (71) JANTAR Spółdzielnia Inwalidów, Słupsk
(72) Pytlas Juliusz
(54) Transformator małej mocy

(57) Transformator małej mocy charakteryzuje się tym, że ma osłonę (1) w postaci otwartego czworobocznego pojemnika, którego boki skokowo zmniejszają się w kierunku dna, a krawędzie mają na dwóch przeciwnych bokach (4) oporowe wypusty (5).

(1 zastrzeżenie)



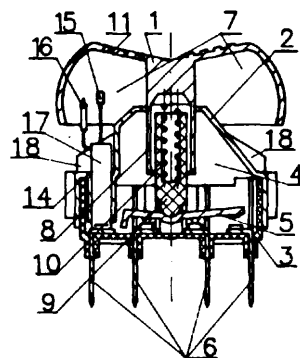
U1(21) 96402 (22) 92 11 10 5(51) H01H 9/18

- (71) POLMO Zakłady Elektrotechniki
Motoryzacyjnej, Rzeszów
(72) Szostek Stanisław, Kramza Paweł, Nowicki
Wiesław

(54) Wylłącznik elektryczny podświetlany z klawiszem przechyłowym, zwłaszcza samochodowy

(57) Górne i boczne ścianki ramion (7) klawisza (1) mają w przekroju wzdłużnym tego klawisza (1) kształt zbliżony do rozciągniętej, dużej litery M. Górne ścianki ramion (7) połączone w środku klawisza (1) są nachylone do poziomu pod kątem 20°, zaś boczne ścianki ramion (7) są zaokrąglone promieniem walca zaczepionym w osi obrotu klawisza (1). W górnej ścianie jednego z ramion (7) klawisza (1) jest osadzona wkładka (11) wykonana z przezroczystego tworzywa sztucznego, mająca kształt prostokątnej płytki, na powierzchni której są uformowane występy w kształcie ideogramu urządzenia sterowanego wyłącznikiem. Wyłącznik ma diodę świecącą (15) usytuowaną na zewnątrz korpusu (2) pod ramieniem (7) klawisza (1) wyposażonym we wkładkę (11).

(5 zastrzeżeń)



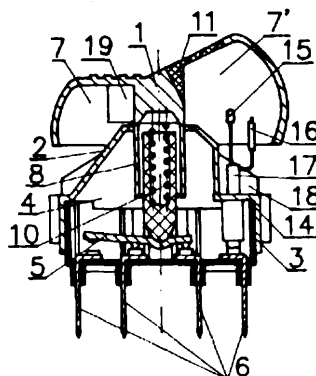
U1(21) 96403 (22) 92 11 10 5(51) H01H 9/18

- (71) POLMO Zakłady Elektrotechniki
Motoryzacyjnej, Rzeszów
(72) Szostek Stanisław, Kramza Paweł, Nowicki
Wiesław

(54) Wylłącznik elektryczny podświetlany z klawiszem pochyłowym, zwłaszcza samochodowy

(57) Górne i boczne ścianki ramion (7, 7') klawisza (1) mają w przekroju wzdłużnym kształt zbliżony do prostokąta połączonego bokiem z wycinkiem koła. Poziome ramię (7) jest połączone w środku klawisza (1) z pochyłym ramieniem (7'), które jest odchylone w górę pod kątem 40°. Boczne ścianki obu ramion (7, 7') są zaokrąglone promieniem walca zaczepionym w osi obrotu klawisza (1). W górnej ścianie pochyłego ramienia (7') klawisza (1) jest osadzona wkładka (11) wykonana z przezroczystego tworzywa sztucznego, mająca kształt prostokątnej płytki, na powierzchni której są uformowane występy w kształcie ideogramu urządzenia sterowanego wyłącznikiem. Wyłącznik ma diodę świecącą (15) usytuowaną na zewnątrz korpusu (2) pod pochyłym ramieniem (7') klawisza (1).

(6 zastrzeżeń)



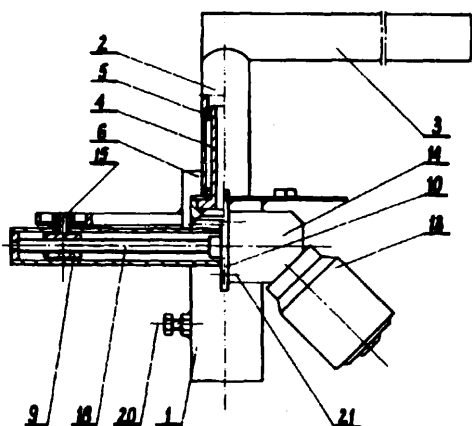
U1(21) 97161 (22)93 02 22 5(51) H01Q 3/04

(75) Kozłowski Adam, Łysomice; Bartłomiej us Jerzy, Toruń

(54) Obrotnica anteny satelitarnej, zwłaszcza offsetowej

(57) Obrotnica zawiera łącznik (1) stały zaopatrzony we wspornik (10), do którego z jednej strony mocowana jest przekładnia (14) z silnikiem (13) elektrycznym, z drugiej zaś strony prowadnica. W prowadnicy jest umieszczona śruba (18) pociągowa połączona z jednej strony z przekładnią (14) mechaniczną, z drugiej jest osadzona w podporze. Na śrubie (18) pociągowej jest umieszczona przesuwne kostka (9) zaopatrzona w czop (15), na którym jest osadzone łożysko. Łożysko jest usytuowane w ramieniu połączonym z łącznikiem (2) obrotowym za pomocą wspornika (6).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 97300 (22) 93 03 10 5(51) H02B 5/02

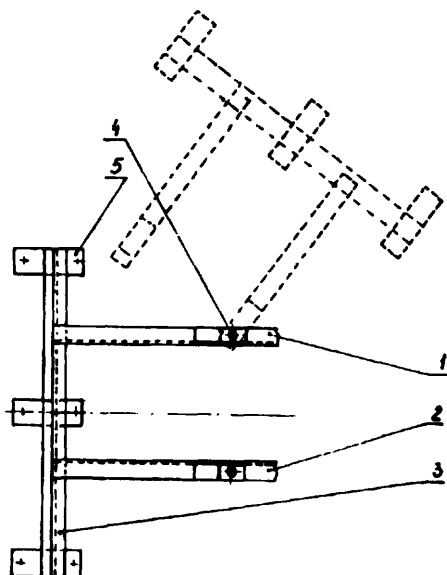
(71) KROMISS Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Usługowo-Handlowe, Częstochowa

(72) Drożdż Michał

(54) Konstrukcja nośna pod podstawy bezpiecznikowe średniego napięcia

(57) Konstrukcja nośna składa się z dwóch dwudzielnych, równoległych ramion (1 i 2) oraz poprzecznika (3).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 96430 (22) 92 11 14 5(51) H02G 9/06

H02G 15/08

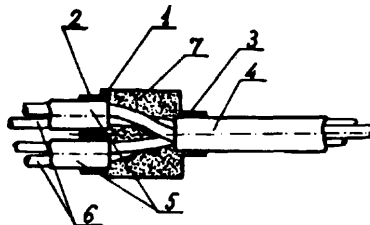
(71) OPTRONIK Przedsiębiorstwo Innowacji Technicznych Sp. z o.o., Lublin

(72) Łukasik Jan, Zbyrad Stanisław

(54) Złącze rur kanalizacji telekomunikacyjnej

(57) Sącze rur stanowi pojemnik (1) zaopatrzony w króćce (2) i wlot (3). Wnętrze pojemnika (1), przez które przebiegają kable (6) jest wypełnione elastycznym tworzywem (7), zaś w króćcach (2) znajdują się rury kanalizacji pierwotnej (5), a we wlocie (3) umieszczona jest rura (4).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 96464 (22) 92 11 19 5(51) H03H 11/34

H04B 1/18

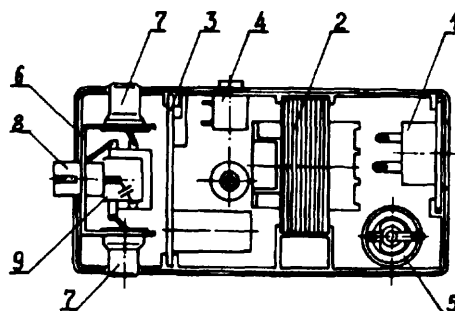
(71) POLKAT Sp. z o.o. Zakłady Przemysłowo-Usługowe Zakład Mechaniczno-Elektroniczny, Wrocław

(72) Kłęczar Jan, Mizerski Paweł, Dembińska Renata

(54) Zasilacz antenowy rozgłębiający

(57) Zasilacz składa się z zasilacza sieciowego ze stabilizacją napięcia i z rozgłębnika sygnałowego transformatorowego umieszczonych w jednej obudowie, przy czym wchodzące w skład bloku zasilacza sieciowego gniazdo zasilania sieciowego (1) umieszczone jest na tylnej ścianie obudowy w prowadnicach stanowiących ukształtowanie wewnętrznej bocznej powierzchni dolnej części obudowy, sieciowy transformator (2) w analogicznych prowadnicach w środkowej części obudowy, laminowana płytka (3) w analogicznych prowadnicach w przedniej części obudowy, a gniazdo wyjściowe napięcia stałego (4) jest przykręcone do bocznej ścianki obudowy w środkowej jej części. Bezpiecznikowe gniazdo (5) jest przykręcone do dna obudowy w tylnej jej części, natomiast umieszczony w przedniej części obudowy blok rozgłębnika sygnałowego transformatorowego zbudowany jest na metalowym wsporniku (6), utworzonym z prostokątnej wydłużonej blaszki zgiętej w kształcie litery C, do którego przytwierdzone są trwale antenowe wtyki (7), umieszczone na bocznych ściankach metalowego wspornika (6) i wyprowadzone na zewnątrz obudowy z obu jej bocznych ścianek i do którego przytwierdzone jest trwale antenowe gniazdo (8), umieszczone na czołowej ścianie metalowego wspornika (6) i wyprowadzone na zewnątrz obudowy przez jej przednią ściankę oraz wewnątrz którego umieszczony jest transformator (9), rozdzielający sygnał telewizyjny na dwa wyjścia.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 96345 (22)921102 5(51) H04M 1/02
H05K 5/04

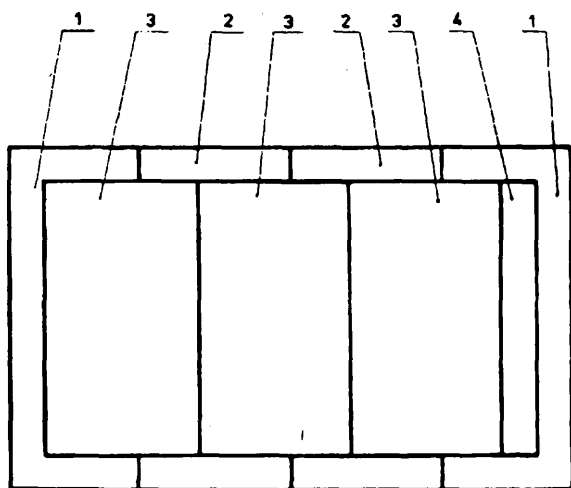
(71) MIWI Sp. z o.o., Łódź

(72) Jarecki Michał

(54) **Kaseta domofonowa**

(57) Kaseta ma kształt prostopadłościenniej skrzyni, której ścianę czołową stanowią połączone z nią rozłączanie, panele (3). Skrzynia jest złożona z segmentów (1 i 2) przy czym szerokość wewnętrznych segmentów (2) jest równa szerokości paneli (3) zaś linie podziału paneli (3) są przesunięte względem linii podziału segmentów (1 i 2).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 96401 (22) 92 11 10 5(51) H05K 5/00

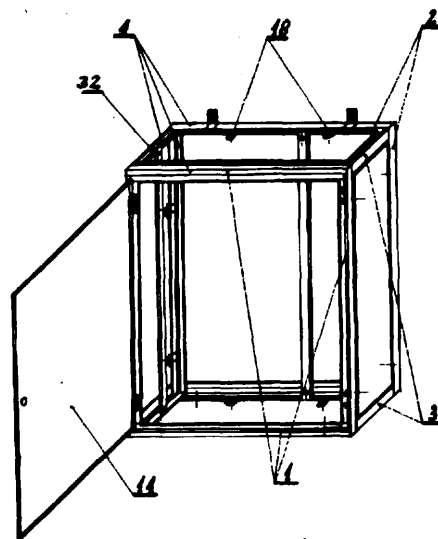
(71) ELEKTROMONTAŻ RZESZÓW SA,
Rzeszów

(72) Kotula Antoni

(54) **Obudowa modułowa, zwłaszcza dla urządzeń energetycznych**

(57) W obudowie modułowej zastosowano belkę (4) ramy przedniej (1), ramy tylnej (2) i łączników wgłębnych (3) o identycznym profilu, który stanowi kształtka złożona ze ścian. Wewnątrz obudowy zamontowane są za pomocą uchwytów słupki wsporcze mające możliwość regulacji ich odległości od drzwi (14), natomiast zewnętrzne profile ramy tylnej (2) zaopatrzone są w uchwyty. Krawędzie ścian belek (4) zaopatrzone są w uszczelki dociskane drzwiami (14) i osłonami, czyniąc obudowę pyłoszczelną.

(8 zastrzeżeń)



Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 17/1993

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
290521	C22C	26
292038	C07D	22
292489	C11B	25
292853	B28D	11
293119	C09K	23
293316	C07D	21
293404	B62B	15
293421	B60S	14
293424	D06M	27
293434	H02H	41
293435	H04N	43
293437	F16G	35
293438	B65G	17
293439	C23F	26
293440	B32B	12
293449	B01D	8
293450	E21D	32
293451	A23B	3
293452	B60Q	14
293453	B65H	18
293454	B66B	18
293455	C07C	20
293456	B60Q	14
293457	B23P	10
293458	C08L	23
293459	H01P	40
293460	F23H	36
293461	F23L	36
293462	A61K	4
293464	C07H	23
293468	B62D	16
293469	B01J	8
293470	C10L	24
293471	C02F	19
293472	B60R	14
293476	H05B	43
293477	C30B	26
293492	G01N	37
293495	E05B	31
293497	G09G	39
293498	E02B	28
293499	A01C	2
293501	B63B	16
293502	A61M	5
293504	C23C	26
293505	E04H	31
293513	B61H	15
293514	B23K	10
293518	B29D	11
293519	D04H	27

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
293522	E03D	29
293523	G08B	38
293524	B21D	9
293525	H01B	39
293526	C08L	23
293527	C08L	23
293528	B60T	14
293539	H01H	40
293541	H04J	42
293542	A61K	4
293543	A61K	4
293544	E04B	30
293545	B62D	15
293546	C02F	19
293547	F16D	34
293550	E21F	33
293551	B01D	7
293552	B65G	18
293557	B01D	7
293558	B23D	10
293559	B23Q	11
293560	F23L	36
293561	B05B	9
293566	B01D	7
293570	A61C	4
293571	E05B	31
293572	D01F	26
293574	F02C	34
293575	B60M	13
293576	G01R	38
293580	H05K	44
293597	C22C	26
293605	A01B	2
293690	H05B	44
293734	E04B	29
295128	C07F	22
295276	H01R	40
295471	C09K	23
295484	A61K	4
295506	C04B	19
295782	C11D	25
295837	B65D	17
295854	F23H	36
296439	C07C	20
296544	G01N	37
296556	H04M	42
296557	H04M	43
296577	E01C	28
296655	G01R	37
296656	G01R	38

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
296657	G01R	38
296688	E21F	33
296830	C12N	25
296847	D06P	27
296848	A01N	3
296874	F16B	34
296912	G03F	38
296972	A61K	4
296973	C07C	20
296974	C25B	26
297034	C22B	25
297043	B60K	13
297066	C07D	20
297097	B32B	11
297167	E04H	30
297241	H04B	41
297245	B01D	8
297246	B01D	8
297263	E04F	30
297309	E04B	29
297310	E04B	29
297314	B60B	12
297334	B28B	11
297339	B60D	12
297341	E21F	33
297366	E03D	28
297419	B01D	6
297470	C02F	19
297492	B65G	17
297514	C07D	22
297517	C07D	21
297518	C07D	21
297519	B01J	8
297520	A61L	5
297532	B05B	9
297550	A47K	3
297551	B63B	16
297560	H02K	41
297562	D21C	27
297617	E21C	32
297667	C10L	24
297690	E04H	31
297712	A41H	3
297713	C07D	21
297728	A01B	2
297731	B65G	17
297769	C09D	23
297779	E01B	28
297789	F16L	35
297832	E21D	32

1	2	3
297853	G01N	37
297894	A42B	3
297935	A63B	5
297976	H04B	42

1	2	3
297983	F16F	35
298008	C10B	24
298009	C10K	24
298022	C11D	25

1	2	3
298027	B66D	19
298128	B01D	6
298129	B01D	6
298135	F16D	35

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów opublikowanych w BUP Nr 17/1993

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
94998	B65G	55
94999	B65G	55
95000	B65G	56
95001	B65G	56
95002	B65G	56
95003	B65G	56
95846	A63B	49
95847	A63B	50
95992	E06B	60
96043	B62B	52
96163	A47H	48
96343	C02F	58
96345	H04M	70
96347	F21L	63
96349	G01R	66
96350	G01H	65
96365	F27B	65
96367	F24D	64
96370	E21D	61
96375	H01F	67
96376	H01F	68
96391	F21S	63
96392	G02B	66
96393	E04C	59
96394	B60R	52
96396	F24C	64
96397	E06B	60
96398	C02F	57
96399	C02F	58
96400	E02D	58
96401	H05K	70
96402	H01H	68
96403	H01H	68

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
96404	B63B	53
96407	F16L	62
96408	F16L	62
96409	F16L	63
96410	A63B	50
96413	E03C	59
96416	A62B	49
96417	A01B	45
96418	F25D	64
96419	A43B	46
96420	A43B	46
96421	A61M	49
96422	E04H	59
96424	A61F	48
96425	A61F	48
96427	A47C	46
96428	A47C	47
96429	E06C	61
96430	H02G	69
96431	A63H	50
96432	A01B	45
96433	B64D	53
96434	B64D	53
96439	E03B	58
96440	F23L	64
96441	A47B	46
96442	B65D	55
96444	A61F	48
96445	B01D	50
96446	F23L	64
96447	G01N	66
96449	A43B	45
96450	B23B	51

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
96451	G09F	67
96452	H01B	67
96453	E06B	60
96454	A47G	47
96455	B65G	55
96456	B65G	55
96457	B23P	51
96458	B01D	51
96461	B65D	53
96462	B65D	54
96463	B65D	54
96464	H03H	69
96465	E04H	59
96466	F04D	62
96467	A47G	47
96468	A61H	49
96469	B30B	52
96481	B65D	54
96482	E21B	61
96696	E04B	59
97038	B67B	57
97105	A21C	45
97143	F41A	65
97161	H01Q	69
97165	G01K	66
97176	E06C	60
97201	A45B	46
97230	B05B	51
97239	B66C	56
97270	H01F	68
97300	H02B	69

Ogłoszenia o **podjęci** u postępowania przed UP RP jako urzędem wybranym
w sprawach zgłoszeń PCT opublikowanych we wcześniejszych numerach BUP

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Nr zgłoszenia PCT	Nr BUP w którym zgłoszenie PCT opublikowano
1	2	3	4
295420	F16D	PCT/DK91/00008	5/92
295594	C07D	PCT/EP91/00153	5/92
295596	C07D	PCT/EP91/00154	5/92
295637	C09K	PCT/EP91/00178	3/92
295640	C07K	PCT/EP91/00217	3/92
295783	C09K	PCT/EP91/00177	14/92
295794	C11D	PCT/US91/00905	5/92
296082	A61K	PCT/EP91/00425	5/92
296083	C07D	PCT/GB91/00380	3/92
296243	B60L	PCT/EP91/00656	5/92
296494	C04B	PCT/US91/00297	3/92
296495	C04B	PCT/US91/00298	3/92
296496	C04B	PCT/US91/00299	3/92
296708	A61K	PCT/EP91/00874	5/92
296946	G02B	PCT/EP91/00934	8/92
296950	C07D	PCT/US91/02815	8/92
296953	A61K	PCT/US91/03626	8/92
297182	C07K	PCT/US91/03660	8/92
297196	C07K	PCT/US91/04045	8/92
297198	C25B	PCT/US91/04298	20/92
297299	C07D	PCT/US91/04154	14/92
297300	C07D	PCT/US91/04162	14/92
297376	C08J	PCT/GB91/01069	14/92
297382	B29C	PCT/US91/03883	14/92
297600	C07K	PCT/SE91/00477	14/92
297605	C07K	PCT/GB91/01111	14/92
297607	A61K	PCT/GB91/01171	14/92
297610	C12N	PCT/EP91/01266	14/92
297652	C07K	PCT/GB91/01289	14/92
298143	A61M	PCT/EP91/01531	20/92
298144	A61M	PCT/EP91/01593	20/92
298145	B65D	PCT/EP91/01625	20/92
298240	B29C	PCT/DK91/00269	20/92
298508	C21D	PCT/FR91/00733	25/92
298513	G07C	PCT/EP91/01763	20/92
298524	A61K	PCT/US91/06888	25/92
298526	C11D	PCT/US91/06980	20/92

1	2	3	4
298532	C07C	PCT/US91/07023	20/92
298537	D21C	PCT/US91/07402	25/92
298538	B26B	PCT/US91/06938	20/92
298540	B26B	PCT/US91/06883	20/92
298541	B26B	PCT/US91/06858	20/92
298544	C07D	PCT/US91/05433	14/92
298545	C07H	PCT/US91/05287	14/92
298547	F16C	PCT/US91/03060	8/92
298554	A01N	PCT/DK91/00273	20/92
298819	H01H	PCT/AT91/00108	25/92
298849	E21C	PCT/AU91/00479	25/92
298854	C21C	PCT/SE91/00685	25/92
298855	C21C	PCT/SE91/00686	25/92
298856	B62D	PCT/SE91/00692	25/92

SPIS TREŚCI

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE.....	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	6
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA.	19
DZIAŁ D	WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO.	26
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE.	28
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA.	34
DZIAŁ G	FIZYKA.	37
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA.	39
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNAŁAZKÓW.	71

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE.	45
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	50
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA.	57
DZIAŁ D	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE.....	58
DZIAŁ E	MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA.	62
DZIAŁ F	FIZYKA.	65
DZIAŁ G	ELEKTROTECHNIKA.	67
DZIAŁ H	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH ...	73

OGŁOSZENIA O PODJĘCIU POSTĘPOWANIA PRZED UP RP JAKO URZĘDEM WYBRANYM W SPRAWACH ZGŁOSZEŃ PCT OPUBLIKOWANYCH WE WCZEŚNIEJSZYCH NUMERACH BUP.	74
--	-----------

KOMUNIKAT

Zakład Wydawnictw Urzędu Patentowego RP
zawiadamia o zmianach cen swoich wydawnictw tj.: „BIULETYNU
URZĘDU PATENTOWEGO”, „WIADOMOŚCI URZĘDU
PATENTOWEGO”, „BIULETYNU INFORMACYJNEGO
URZĘDU PATENTOWEGO RP”, Opisów Patentowych.

Cena poszczególnych wydawnictw wynosi:

BUP	—	35 000 zł
WUP	—	30 000 zł
BI UPRP	—	10 000 zł
Opis	—	10 000 zł

Powyższe zmiany cen **będą** obowiązywały:

- dla prenumeratorów (przedpłaty) od 1.01. 1994 r.
- dla nabywców w tzw. „sprzedaży odręcznej” od III kw. 1993 r. tj:

BUP	—	od nr 14/93
WUP	—	od nr 7/93
BI UPRP	—	od 1.07.1993 r.
Opisy	—	od 1.07.1993 r.

Koszt prenumeraty w 1994 r. będzie wynosił:

BUP	—	910 000 zł
WUP	—	360 000 zł
BI UPRP	—	120 000 zł

Powyższe kwoty prosimy wpłacać na konto UP RP
(NBP O/O Warszawa 1052-2583-223-1 Dz. 99 Rodz. 1000 § 92).

Prosimy o podawanie dokładnych adresów na przelewach.

Nie ulega zmianie forma prenumeraty Opisów Patentowych.

**Odnosnie wydawnictw i opisów patentowych udzielamy informacji pod
nr tel. 25-80-01 wew. 224.**