

INDEKS 353264
ISSN - 0137 - 8015
C e n a 35 000 zł

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej

Urząd Patentowy RP — na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. z 1993 r. Nr 26, **poz. 177**) — dokonuje ogłoszenia w „**Biuletynie** Urzędu **Patentowego**” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „**Biuletynie**” podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 29 ust. 1 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 23 marca 1993 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1993 r. Nr 18, poz. 179) zawierają następujące dane:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń,

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy — zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres:

Urząd Patentowy RP — **00-950** Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki opisu zgłoszeniowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „**Biuletynu** Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

Urząd Patentowy RP — NBP Oddział Okręgowy w Warszawie

konto: 1052-2583-223-1 99.1000 § 92

- opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za zażalenia i odwołania; wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe; wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw, wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP — Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Pap. **offset**, kl. III 70 g, 61x86. Ark. druk. 8,5. Nakład 980 egz

Cena 35000 zł

INDEKS 353264

Druk: Zakład Wydawnictw Urzędu Patentowego RP **Zam.** 216/93

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 6 września 1993 r.

Nr 18/514/Rok XXI

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) — numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) — data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) — dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) — numer zgłoszenia priorytetowego (numer pierwszeństwa)
- (32) — data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) — kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)
- (51) — symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) — tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) — skrót opisu
- (61) — nr zgłoszenia głównego
- (62) — numer zgłoszenia macierzystego (dla zgłoszenia wydzielonego)
- (71) — nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) — nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) — nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)
- (86) — data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) — data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST16):

- A1 — ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- * A2 — ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent tymczasowy)
- A3 — ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- * A4 — ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy tymczasowy)
- U1 — ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego
- U3 — ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego (na prawo ochronne dodatkowe)

* Zgodnie z art.3 ust.4 ustawy z dnia 30 października 1992 r. o zmianie ustawy o wynalazczości i ustawy o Urzędzie Patentowym RP/Dz.U. z 1993 r. Nr 4, poz. 14/ : podania o udzielenie patentu tymczasowego lub tymczasowego dodatkowego, nie rozpatrzone przed dniem wejścia w życie ustawy, uważa się za podania o udzielenie patentu lub patentu dodatkowego.

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1(21) 295572 (22) 92 08 07 5(51) A01B 1/00

(75) Sawicki Jerzy, Warszawa

(54) **Wielofunkcyjne ręczne narzędzie do prac związanych z uprawą ziemi**

(57) Narzędzie charakteryzuje się tym, że ma pięć ostrzy o zróżnicowanym kształcie, w tym trzy ostrza ukształtowane w postaci ostrych noży oraz dwa w postaci ząbkowanej, przy czym trzy ostrza (1, 2, 3) zlokalizowane są na części wygiętej a dwa ostrza są na części prostej narzędzia.

(1 zastrzeżenie)

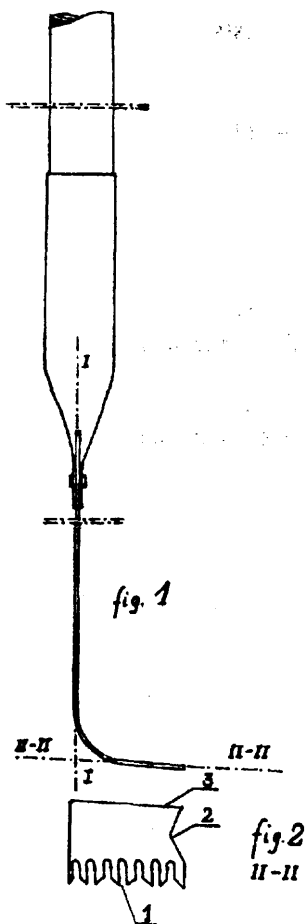


fig. 2
II-II

A1(21) 297720 (22) 93 02 10 5(51) A01G 9/02

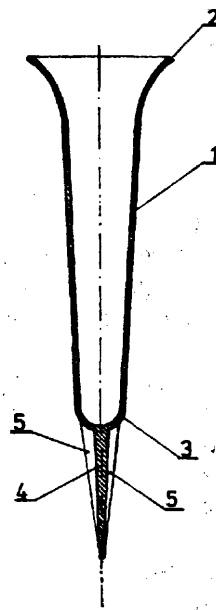
F21L 25/00

(75) Zadorecki Andrzej, Wrocław

(54) **Naczynie na kwiaty lub znicze, do osadzania w miękkim podłożu**

(57) Podstawa naczynia, którym może być wazon, doniczka, lampion lub znicz, ma element osadzający (4) mający postać bryły o malejącej powierzchni przekrojów poprzecznych, gdy patrzy się od góry ku dołowi. Bryła ta może być zakończona końcówką w postaci pręta lub szpikulca. Gdy element osadzający jest stożkiem (4) to jest wyposażony w co najmniej jedną pletwę (5) usytuowaną pionowo. Element osadzający może być ostrosłupem. Może on też być bryłą, której przekrój poprzeczny jest podobny do gwiazdy lub ma postać krzyża.

(11 zastrzeżeń)



A1(21) 293718 (22) 92 03 04 5(51) A01K 97/08

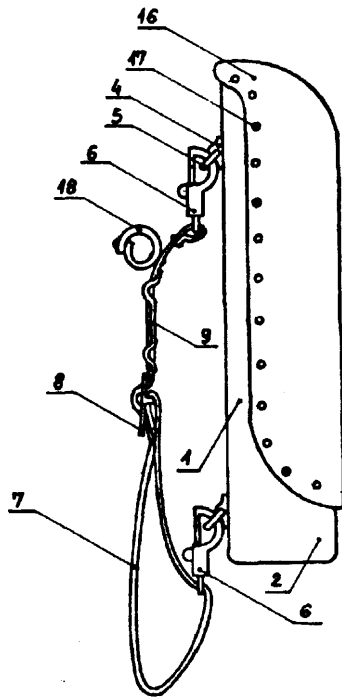
(75) Kunert Jerzy, Wrocław

(54) **Pojemnik na wędki**

(57) Pojemnik na wędki zbudowany jest z rynny (1) zamkniętej z jednej strony kieszenią (2).

Do rynny (1) przymocowany jest po stronie zewnętrznej co najmniej jeden uchwyt a w części otwartej rynna (1) ma zamocowania o regulowanej długości, korzystnie w ilości dwóch. Na rynnę (1) w części otwartej nakładany jest pokrowiec (16) z nieprzemakalnego materiału i przypinany do rynny (1) za pomocą zatrzasków przymocowanych do powierzchni bocznych rynny (1).

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 297875 (22)93 0226 5(51) A21B 1/40
G05D 23/19

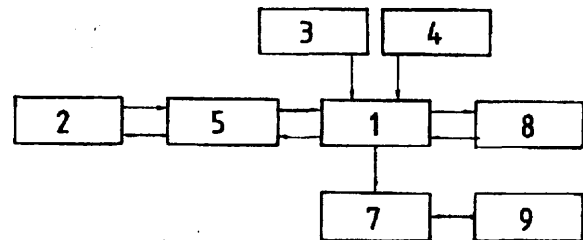
(71) SPOMASZ Sp. z o.o. IBIS LTD
INTERNATIONAL BAKERY
INDUSTRIES, Bydgoszcz

(72) Włodarski Czesław, Gruss Stanisław, Kusiuk
Andrzej, Górczyński Jerzy, Kotecki Edward

(54) Układ sterowania piecem piekarniczym

(57) Układ zawiera blok mikroprocesora (1), do którego dołączone są blok pomiaru temperatur (3), blok kontroli mocy (4), blok mocy (7), blok wytownicy pary (8) oraz blok nastaw parametrów (2) poprzez blok pamięci charakterystyk (5), przy czym do bloku mocy (7) podłączony jest blok awaryjnego wyłączenia mocy (9).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 297040 (22) 92 12 17 5(51) A01N 43/653

A01N 43/54

(31) 91 3780 (32) 91 12 19 (33) CH

(71) Ciba-Geigy AG, Bazylea, CH

(72) Mittermeier Ludwig, DE; Ruess Wilhelm,
CH

(54) **Grzybobójczy** środek dwuskładnikowy i
sposób zwalczania grzybów

(57) Grzybobójczy środek dwuskładnikowy na podstawie inhibitora biosyntezy ergosteryny, należącego do szeregu triazolu jako składnika I i pochodnej 2-anilinopirymidyny jako składnika II charakteryzuje się tym, że jako składnik I zawiera substancję wybraną z: 1-[2-(2,4-dwuchlorofenyl)-4-propylo-1,3-dioxolanylo-2-metylo]-1H-1,2,4-triazolu; 1-[2-(2-chloro-4-(4-chlorofenoksy)-fenyl)-4-metylo-1,3-dioxolanylo-2-metylo]-1H-1,2,4-triazolu; α-[2-(4-chlorofenyl)-etylo]-α-(1,1-dwumetyloetylo)-(1H-1,2,4-triazolilo-1)-etanolu; 1-(4-chlorofenoksy)-3,3-dwumetylo-1-(1,2,4-triazolilo-1)-butanolu-2; 1-[3-(2-chlorofenyl)-2-(4-fluorofenyl)-oksiranylo-2-metylo]-1H-1,2,4-triazolu; α-(4-chlorofenyl)-α-(1-cyklopropyloetylo)-(1H-1,2,4-triazolilo-1)-etanolu; 4-(4-chlorofenyl)-2-fenyl-2-(1,2,4-triazolilo-1-metylo)-butyronitrylu; α-(2-fluorofenyl)-α-(4-fluorofenyl)-(1H-1,2,4-triazolilo-1)-etanolu; α-butylo-α-(2,4-dwuchlorofenyl)-(1H-1,2,4-triazolilo-1)-etanolu; i 1-[[bis-(4-fluorofenyl)-metylo-sililo]-metylo]-1H-1,2,4-triazolu; lub z każdej z ich soli lub z każdego z ich metalokompleksów; a jako składnik II zawiera 4-cyklopropylo-6-metylo-N-fenylpirymidynoaminę-2 o wzorze przedstawionym na rysunku lub jedną z jej soli lub jeden z jej metalokompleksów.

(11 zastrzeżeń)



A1(21) 293752 (22)920305 5(51) A21C 11/00
A21C 5/00

(71) Przedsiębiorstwo TEMPUS Sp. z o.o.,
Wrocław

(72) Pospolita Wiesława, Pospolita Zbigniew,
Fisel Romuald

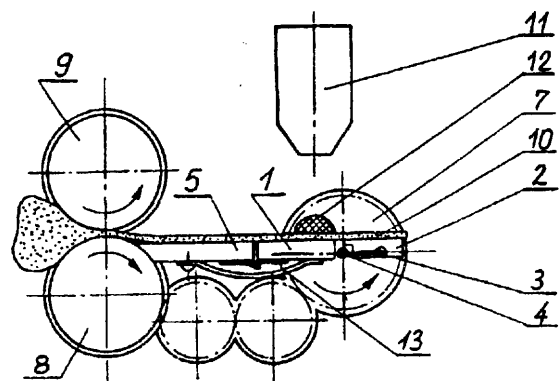
(54) Sposób i urządzenie do ciągłego wytwarzania
pierogów

(57) Sposób i urządzenie do ciągłego wytwarzania pierogów pozwala na mechaniczne formowanie pierogów o tradycyjnym kształcie to jest takim, jaki otrzymuje się przy ich ręcznym zlepianiu.

Sposób polega na zawinięciu wstęgi ciasta na ułożonym farszu, a następnie docięnięciu brzegów, zlepianiu i wycięciu gotowego pieroga.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że matryca (1) mająca wybranie w kształcie pieroga, zamocowana wahliwie do stolika (5), odchyła się od płaszczyzny stolika (5) pod naciskiem wykrojnika (2), mającego również wybranie w kształcie pieroga i wykonującego ruch obrotowy wokół osi obrotowej (4) oraz ruch wahliwy włożyskach.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 297678 (22)93 02 09 5(51) A24D 3/04
(31) 92 4205658 (32)920225 (33) DE

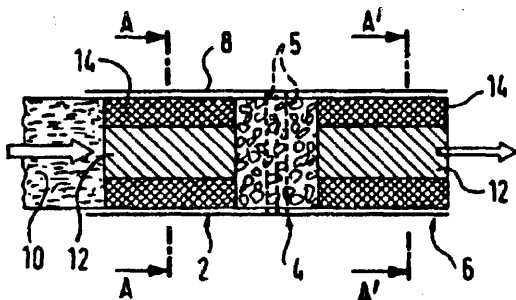
(71) H.F. & Ph.F. Reemtsma GmbH & Co,
Hamburg, DE

(72) Seidel Henning, Wildenau Wolfgang,
Mentzel Edgar

(54) Papieros z filtrem wentylowanym

(57) Przedmiotem wynalazku jest papieros z wentylowanym filtrem z trzema sekcjami (2, 4, 6), przy czym w sekcji (2) od strony gily tytoniowej uzyskuje się duży spadek ciśnienia i małą retencję smoły przez to, że rdzeń (12) z przepuszczających powietrze włókien octanowych jest opasany otoczą (14) z nie przepuszczających prawie powietrza włókien octanowych. Umieszczony w pierwszej, gylzowej sekcji (2) segment filtrowy ma przepuszczający główny strumień dymu, koncentryczny rdzeń (12), który jest otulony otoczką (14) nie przepuszczającą prawie głównego strumienia dymu; przy czym druga sekcja (4) jest napelniona aż do 95% sorbentem, celowo z węgla aktywnego o objętości porów od 0,7 do 0,8 cm³/g, promieniu porów od 0,9 do 1 nm i uziarnieniu odpowiadającym rozmiarowi otworu sitka w zakresie od 177 μm do 500 μm; zaś trzecia sekcja (6) ma identyczną budowę jak pierwsza sekcja (2).

(13 zastrzeżeń)



A1(21) 293689 (22)9203 04 5(51) A41D 31/02

(71) Centralny Instytut Ochrony Pracy, Warszawa

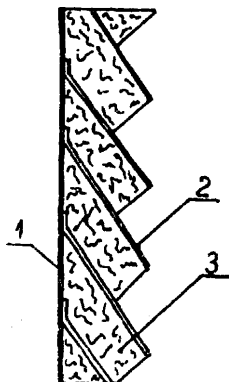
(72) Ruszkowski Kazimierz

(54) Element wentylujący odzieży chroniącej przed cieczami wykonanej z materiałów powlekanych

(57) Element wentylujący składa się z tkaniny siatkowej (1) z naszytymi na nią dachówkowato pasmami (2) tkaniny lub włókna ochronnej przedzielonej włókniną puszystą (3) lub innym materiałem o wysokiej porowatości.

Wynalazek znajduje zastosowanie w przemyśle odzieżowym przy szyciu odzieży chroniącej przed cieczami.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 297367 (22)9204 24 5(51) A47J 43/06
A47J 43/04
B01F 11/00

(31) 91 4113862 (32) 91 04 27 (33) DE

(86) 92 04 24 PCT/DE92/00339

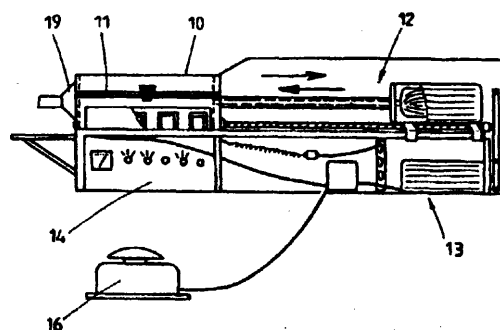
(87) 92 11 12 WO92/19139 PCT Gazette nr 28/92

(75) Grelich Thomas, Thurnau, DE

(54) Uniwersalny robot kuchenny

(57) Przedstawiono robota kuchennego, który przy łatwej wymianie różnych roboczych elementów wyposażenia dopuszcza różne procesy obróbki artykułów spożywczych z różnymi wymaganiami odnośnie ich obróbki. Naczynie robocze robota jest uformowane jako usytuowany w pozycji leżącej zbiornik (11) w postaci rury. Roboczy element wyposażenia jest przeprowadzany przez całą długość zbiornika (11) zespołem przemieszczającym (13), za pomocą wałka usytuowanego w linii odpowiadającej kierunkowi wzdużnemu zbiornika (11), przy jednoczesnym wirowaniu, a swoją średnicą odpowiada przyporządkowanemu mu wymiarowi wewnętrznemu zbiornika (11).

(19 zastrzeżeń)

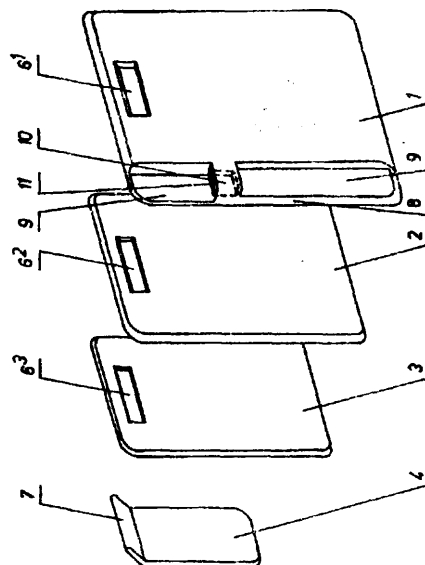


A1(21) 298429 (22)930406 5(51) A47J 47/00
A47J 45/02

(75) Muszyński Grzegorz, Bydgoszcz;
Fajtanowski Romuald, Bydgoszcz

(54) Zestaw desek kuchennych i wieszak do tego zestawu

(57) Zestaw, składa się z co najmniej kilku desek (1, 2, 3), najkorzystniej trzech, z których każda jest symetrycznie stopniowo mniejsza od poprzedniej i każda, za wyjątkiem najmniejszej



deski, zawiera od spodu wybranie o kształcie symetrycznie uformowanym do obrysu **zewnętrznego** deski o takich rozmiarach, że w wybraniu tym mieści się deska stopniowo **mniejsza**, przy czym we wszystkich deskach w części górnej w pobliżu obrzeża, wewnątrz lub zewnątrz obrysu desek, **uformowany** jest współosiowo uchwyt w postaci przelotowych otworów (6, 6², 6³) o kształcie bryły geometrycznej, przy czym do otworów tych dopasowany jest kształtem wieszak (4) tak uformowany, że przystosowany jest do zawieszania na nim całego zestawu złożonych desek, przy czym niektóre deski (1) wzdłuż krawędzi mają uformowane wybranie (9) przedzielone uzupełniającym kształt łącznikiem (10) ze szczeliną (11) tworzącą uchwyt do noża

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 293583 (22)92 02 24 5(51) A61B 5/103
G06F 15/42

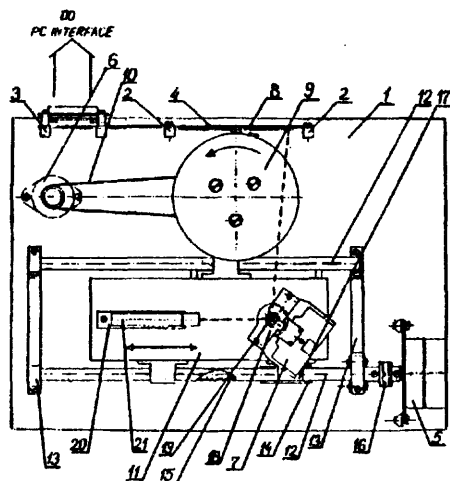
(71) MICROMATH-INTERNATIONAL Spółka z o.o., Warszawa

(72) Płaskowski Andrzej, Bukalski Piotr, Habdas Tomasz, Szuster Krzysztof

(54) Sposób i przyrząd do obrazowania kształtów obiektów metodą tomografii optycznej, zwłaszcza do prac badawczo-projektowych

(57) Sposób polega na wykonaniu pewnej liczby projekcji, z których każda polega na przepuszczeniu wiązki światła w jednej **plaszczynie** przez obszar pomiarowy, w którym znajdują się badane obiekty i zebraniu sygnałów z **fotoelementów** znajdujących się po przeciwnej do źródła światła stronie obszaru pomiarowego. Kolejne projekcje uzyskuje się przez obrót obiektów w obszarze pomiarowym wokół jednej wspólnej osi. Na podstawie zebranych sygnałów, po ich przetworzeniu komputerowy program rekonstrukcyjny obrazuje na monitorze kształt obiektów **znajdujących się** w obszarze pomiarowym. Przyrząd ma obrotowy stolik pomiarowy (9), na którym ustawia się badane obiekty. **Po jednej** stronie stolika znajduje się linijka detektorów (8) zbudowana z wielu fotoelementów, po przeciwnej przesuwa się platforma (11). Na platformie (11) zamocowany jest mechanizm obrotu wiązki światła (17) kierujący bezpośrednio światło przez obszar pomiarowy nad stolikiem pomiarowym (9) na dowolne **pojedyncze fotoelementy** linijki detektorów (8). Mechanizm obrotu wiązki **światła** (17) jest unieruchamiany przy projekcji równoległej i siatkowej, a wprawiany w ruch przy projekcji bieżunowej i **siatkowo-bieżunowej**.

(6 zastrzeżeń)



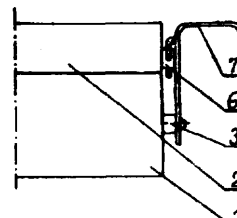
A1(21) 293685 (22) 92 03 02 5(51) A61B 19/02
A45C 13/10

(75) Charkiewicz Mikołaj, Lewickie

(54) **Zamek, zwłaszcza do pojemników**

(57) Zamek charakteryzuje się tym, że element spinający w postaci płytki wygiętej w kształcie odwróconej litery L, umocowany jest wahliwie osią (3) do bocznej ścianki pojemnika (1). Na wewnątrz od ściany pojemnika (1) do elementu spinającego umocowany jest element sprężysty, którego środkowe wklęsnięcie w stanie zamkniętym ułożone jest na elemencie **zaczepowym** (6) umocowanym do pokrywy (2).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 295974 (22) 92 09 18 5(51) A61C 17/02

(31) 91 9111776 (32)910920 (33) DE
91 4140575 1012 91 DE

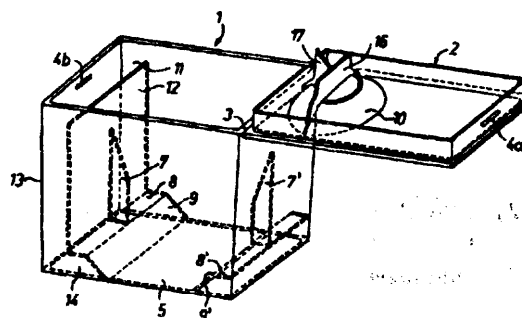
(75) Florjančič Peter, Wallgau, DE

(54) **Przyrząd do czyszczenia protez zębowych**

(57) Przyrząd opierając się na pojemniku z **pokrywą**, mieszczącym protezę wraz z cieczą charakteryzuje się tym, że pojemnik (1) ma zamykaną pokrywę (2), zaopatrzoną w otwór napełniający oraz połączoną z pojemnikiem (1) za pomocą zawiasy (3) i ryglującą zamknięcie.

Przyrząd **posiada**, prostopadłe do jego wąskich ścian bocznych (13), żebra rozdzielające (7, 7') do umieszczenia każdorazowo pionowo stojącej protezy, przy czym wewnętrzna przestrzeń pojemnika (1) jest podzielona za pomocą krótszej ścianki rozdzielającej (12), równoległej do ścianki bocznej, na właściwą przestrzeń mieszczącą i przelew (11) z otworem odpływowym (14).

(15 zastrzeżeń)



A1(21) 293590 (22) 92 02 24 5(51) A61F 9/06
B23K 37/00

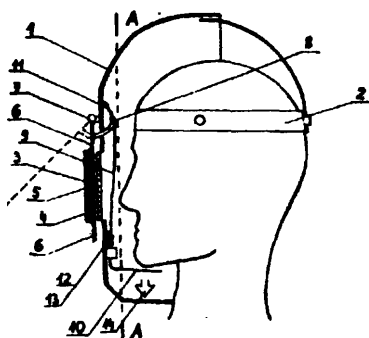
(75) Antos Adam, Sosnowiec

(54) **Przyłbica spawalnicza**

(57) Przyłbica ma w części przedniej co najmniej dwie **szybki** (3, 4) usytuowane podczas spawania względem siebie równolegle swoimi płaszczyznami, z których wewnętrzna szybka (3) jest szybka jasną zamocowaną trwale do obudowy (1), a zewnętrzna szybka (4) jest szybka ciemną osadzoną w przesłonie (6) zamocowanej odchylnie na przegubie (7) usytuowanym nad wewnętrzną szybą (3). Ruch **odchylny** przesłony (6) następuje za pomocą dźwigni (8) i pionowego ramienia (9) z poziomym zagięciem (10) zachodzącym pod brodę spawacza Dźwignie

(8) zaopatrzone są w elementy **odciągające** na przykład w sprężyny (11) ustalające samoczynnie równoległe położenie szybek podczas spawania.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 293672 (22)9203 02 5(51) A61F 9/08

(75) Poźniak Andrzej, Warszawa

(54) **Fotoelektryczny aparat identyfikacyjny**

(57) Istotą wynalazku jest, że stosując czujniki **fotoelektryczne** zamienia się obrazy wizualne na odpowiadające im sygnały elektryczne, które z kolei służą do formowania bodźców pobudzających inne niż wzrok zmysły **człowieka**. W praktycznym wykonaniu aparatu czujnikiem jest kamera fotograficzna z obiektywem, w którym łatwo można ustawiać **ogniskową**, ostrość i zmieniać przesłonę. Na płaszczyźnie obrazowej kamery równomiernie rozmieszczone są czujniki fotoelektryczne. W wyniku powstawania na nich obrazów wytwarzają one sygnały elektryczne, które po czytaniu, przekształceniu lub przeanalizowaniu kierowane są do wskaźnika. Służą **one tam** do sterowania sygnalizatorami najczęściej dotykowymi uruchamianymi elektromagnetycznie. Sygnalizatory dotykowe rozmieszczone są analogicznie jak czujniki w elastycznej obudowie na płaszczyźnie i przystosowane do przyłożenia do powierzchni ciała ludzkiego. Dzięki wrażliwości człowieka na dotyk można wyczuwać ruchy sygnalizatorów, a zatem identyfikować powstające obrazy.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 296727 (22) 92 11 25 5(51) A61K 7/13

(31) 91 798451 (32) 91 11 26 (33) US

(71) Bristol-Myers Squibb Company, Nowy Jork, US

(72) Chan Alexander G, Chang David L., Pan Yuh-Guo

(54) **Kompozycja do utleniającego barwienia włosów i sposób barwienia ludzkich włókien keratynowych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest kompozycja do utleniającego barwienia włosów oraz sposób barwienia włókien keratynowych do intensywnych kolorów, polegający na nałożeniu na włókna **keratynowe** kompozycji zawierającej jony jodkowe, utleniacz i barwnik oksydacyjny w skutecznym stężeniu, przy czym pH tej kompozycji jest **alkaliczne**.

(22 zastrzeżenia)

A1(21) 290927 (22) 91 07 02 5(51) A61K 7/16

(31) 547641 (32)9007 02 (33) US

(71) COLGATE-PALMOLIVE COMPANY, NOWY JORK, US

(72) Gaffar Abdul

(54) **Środek do czyszczenia zębów przeciwdziałający powstawaniu płytki nazębnej i kamienia w pojemniku dozującym z tworzywa sztucznego**

(57) Środek do czyszczenia zębów, w postaci pasty lub żelu, zawierający triklosan jako czynnik przeciwbakteryjny i przeciwdziałający powstawaniu płytki **nazębnej** i polifosforan przeciwdziałający powstawaniu kamienia nazębnej, który znajduje się w uruchamianym ręcznie pojemniku dozującym z tworzywa sztucznego, takiego jak **polifluoroetylen**, kompatybilnego z triklosanem, dzięki czemu unika się nadmiernych strat aktywności podczas **przechowywania**, które mają miejsce przy stosowaniu różnych innych tworzyw sztucznych jako składników pojemnika dozującego charakteryzuje się tym, że zawiera jeszcze stabilizator, który **sprawia, że materiał polimeryczny jest kompatybilny** z czynnikiem przeciwbakteryjnym.

(12 zastrzeżeń)

A1(21) 297063 (22) 92 12 18 5(51) A61K 7/16

(31)91 812511 (32)911220 (33) US

(71) COLGATE-PALMOLIVE COMPANY, Nowy Jork, US

(72) Collins Michael Alan, Duckenfield Joan Marie

(54) **Środek do czyszczenia zębów w postaci wzrokowo przejrzystego żelu**

(57) Wzrokowo przejrzysty środek do czyszczenia zębów w postaci żelu, zawiera **5-50%** wagowych środka do czyszczenia i **polerowania**, który charakteryzuje współczynnik załamania światła od około 1.41 do 1.47 około 0,1 - **10%** wagowych środka żelującego, ciekły nośnik zawierający wodę w całkowitej ilości wynoszącej około **25-30%** wagowych wymienionego środka i środek utrzymujący wilgoć w ilości **30-45%** wagowych w przeliczeniu na czystą masę wymienionego **środku**, w którym występuje sorbit w ilości przynajmniej 30% wagowych wymienionego środka i **pęczniący** w wodzie syntetyczny, anionowy polimer polikarboksylanowy w ilości około 1-4% wagowych wymienionego środka do czyszczenia zębów.

(17 zastrzeżeń)

A1(21) 297044 (22) 92 12 17 5(51) A61K 37/02

C07K 7/06

(31)91 122055 (32) 91 12 21 (33) DE

(71) HOECHST AKTIENGESSELLSCHAFT, Frankfurt nad Menem, DE

(72) Griesbacher Thomas, Lembeck Fred

(54) **Antagoniści bradykininy do leczenia ostrego zapalenia trzustki i sposób ich wytwarzania**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania antagonistów bradykininy o wzorze $R^1-A-B-C-E-F-G-J-K-R^2$, w którym R^1 oznacza wodór, C_1-C_4 -alkanoil, który może być podstawiony grupą **merkaptanową**, **hydroksyfenylową**, (**4-benzoilo**) **fenoksylową** lub oznacza (**4-benzoilo**) **benzoilo-Lys**; A oznacza **D-Arg** lub **D-Lys** lub oznacza bezpośrednie wiązanie; B oznacza Arg, która może być podstawiona grupą **NO₂** lub **toluilo-4-sulfonylową** lub oznacza Lys, która może być podstawiona grupą **toluilo-4-sulfonylową** lub **CO-NH-C₆H₅** lub oznacza bezpośrednie wiązanie; C oznacza **Hyp-Pro-Gly**, **Pro-Hyp-Gly**, **Pro-Pro-Gly** lub **dehydroPro-Hyp-Gly**; E oznacza Thi, Phe, Leu lub Cha; F oznacza Ser lub Cys; G oznacza **D-Tic**, **D-Phe** lub **D-Myp** podstawione grupą C_1-C_4 **alkoksylową**; J oznacza Tic, Aoc lub Oic; K oznacza Arg lub Ahx lub oznacza bezpośrednie wiązanie; R^2 oznacza grupę **hydroksylową** lub **aminową** oraz ich fizjologicznie tolerowanych soli do leczenia ostrego zapalenia trzustki, **środków farmaceutycznych zawierających te związki oraz ich**

zastosowania do wytwarzania odpowiednich **środków** farmaceutycznych.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 297986 (22)93 03 08 5(51) A61K 39/04

(75) **Chelmic** Grażyna, Warszawa

(54) Szczepionka **przeciwgronkowca** i uodparniająca

(57) Szczepionka charakteryzuje się tym, że przygotowana jest z 35 - 55 części wagowych bakterii *Staphylococcus Aureus*, 0 - 5 części wagowych bakterii *Staphylococcus Saprophiticus*, 10 - 50 części wagowych bakterii *Streptococcus Speciens*, 10 - 40 części wagowych bakterii *Branhamella Catarrhalis*, 8 - 40 części wagowych bakterii *Corynebacterium Pseudodiphtheriae*, 10 - 50 części wagowych bakterii *Haemophilus Influenzae* oraz 2 - 10 części wagowych drożdżaków *Candida Speciens*.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 296810 (22) 92 12 02 5(51) A61M 5/145

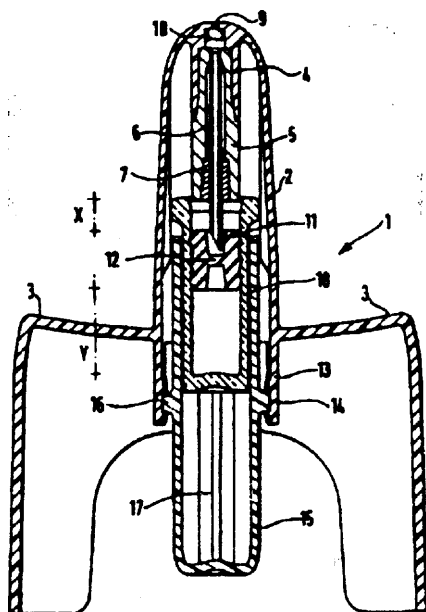
(31) 91 9125699 (32) 91 12 03 (33) GB

(71) **GLAXO GROUP LIMITED, Greenford, GB**

(72) Regan Philip Malcolm

(54) Dozownik jednostkowej dozy substancji

(57) Dozownik jednostkowej dozy substancji do ręcznego wyładowania pojedynczej dozy substancji płynnej, zawierający



obudowę mającą dyszę (2) i dwa występy, po jednym po każdej stronie dyszy (2), przy czym ta dysza (2) zawiera człon tłokowy (5) odchodzący wewnątrz od otworu wylotowego (9), zaś ten człon tłokowy ma przynajmniej jeden kanał wyladowczy oraz pojemnik na wyładowywaną substancję, zamontowany na członie tłokowym, charakteryzuje się tym, że w poprzek pojemnika (10) jest umieszczone uszczelnienie, uszczelniające całość substancji przeznaczonej do wyładowania, zaś człon tłokowy (5) zawiera człon kołkowy (6), który wystaje w kierunku uszczelnienia, przez co po naciśnięciu pojemnika (10) na człon tłokowy (5) uszczelnienie zostaje przebite, umożliwiając zawartości pojemnika (10) wyprowadzenie wzdłuż kanału wyladowczego i na zewnątrz poprzez otwór wylotowy.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 297724 (22) 93 02 11 5(51) A63F 9/06

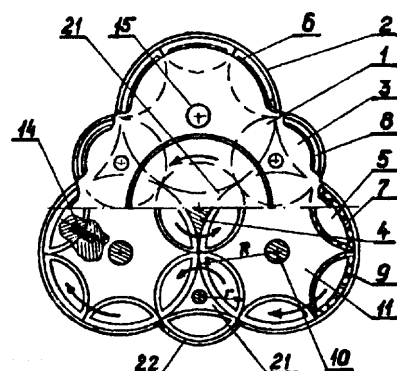
A63F 9/10

(75) Franiak Maciej, Wieliczka

(54) Gra logiczna dwuwymiarowa

(57) Przedmiotem wynalazku jest gra logiczna dwuwymiarowa służąca rozrywce oraz ćwiczeniu pamięci i wyobraźni. Gra logiczna dwuwymiarowa składająca się z obudowy, przez którą przechodzą co najmniej dwie osie obrotu, elementów obrotowych i elementów przesuwanych tworzących koła współpracujące ze sobą przez obrót wokół ich osi rozmieszczonych względem siebie w odległości mniejszej od średnicy jednego z kół, charakteryzuje się tym, że wybrane w obudowie (1) części ściany bocznej (2) i/lub ściany równoległej (3) do płaszczyzny (4) ruchu elementów przesuwanych (5), korzystnie na ich styku, tworzą podłużne otwory (8) i odsłaniają powierzchnię elementów przesuwanych (5), korzystnie ze sfazowanymi krawędziami (6), na których to sfazowanych krawędziach (6) są wgłębienia (7) ułatwiające przesuwanie elementów przesuwanych (5) i obrót koła (9) wokół osi obrotu (10). Krzywizny bocznych powierzchni elementów przesuwanych (5) wykonane są różnymi promieniami (R, r) kół (9 i 22), a elementy przesuwne przemieszczane są po różnych promieniach wokół osi obrotu (10) elementów obrotowych (11) lub (21).

(16 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1(21) 293693 (22)9203 04 5(51) B01D 3/00

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

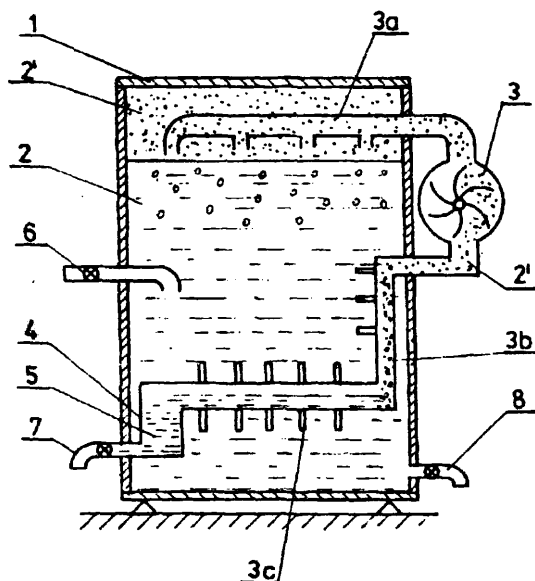
(72) **Latuszek** Antoni

(54) Sposób i urządzenie do destylacji cieczy

(57) Sposób destylacji polega na wywołaniu wrzenia cieczy (2) przy obniżonym ciśnieniu, sprężaniu jej pompą (3) i przesłaniu przewodem (3b) zanurzonym w cieczy (2), powodując jej

skroplenie, a następnie zgromadzenie jako destylatu (5) w zbiorniku (4). W urządzeniu przewód pary (3a) znajduje się nad lustrem cieczy (2), zaś przewód (3b) pary sprężonej znajduje się w cieczy (2).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 293691 (22)920304 5(51) B01D 39/00

- (71) SECURA B.C. Spółka z o.o., Warszawa
 (72) Gradoń Leon, Grzybowski Piotr, Bodasiński Jacek, Lang Lucjan, Mazurkiewicz Sławomir
 (54) Sposób wytwarzania filtra rurowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania filtra rurowego, przeznaczonego do mechanicznego usuwania zanieczyszczeń z cieczy.

Sposób polega na tym, że przed formowaniem filtra rurowego wytwarza się włókna z tworzywa termoplastycznego o przekroju co najmniej 5-cio krotnie większym od przekroju włókien filtra rurowego i spaja się między sobą, tworząc rdzeń stanowiący konstrukcję nośną dla włókien termoplastycznych filtra rurowego, zaś po uformowaniu rdzenia zmienia się i ustala średnicę włókien termoplastycznych dla założonych parametrów filtra i formuje się filtr rurowy.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 293642 (22)920228 5(51) B01 J 20/24

- (71) Polska Akademia Nauk Instytut Biocybernetyki i Inżynierii Biomedycznej, Warszawa
 (72) Lewińska Dorota, Rosiński Stefan

(54) Nowy sorbent do pozaustrojowego usuwania lipoprotein o niskiej gęstości z krwi lub osocza ludzkiego i sposób jego wytwarzania

(57) Nowy sorbent stanowią pektyny, polisacharydy pochodzenia roślinnego, otrzymywane z jabłek lub cytryn, będące polimerami kwasu galakturonowego, w których maksimum 80% grup kwasowych łańcucha polimeru jest zestryfikowanych, zżelowane i usieciowane w taki sposób, że rozmiary porów wynoszą co najmniej 20 nm.

Sposób wytwarzania sorbentu polega na tym, że pektyny o stopniu estryfikacji nie większym niż 80% poddaje się żelowaniu w układzie hydrofilowym lub hydrofobowym w obecności jonów metali dwuwartościowych, magnezu, wapnia lub manganu, z jednoczesnym formowaniem odpowiedniej postaci

fizycznej adsorbentu, po czym sorbent sieciuje się za pomocą powszechnie znanych dwufunkcyjnych związków chemicznych o wzorze X-R-Y, gdzie X i Y oznaczają atom chlorowca, grupę aldehydową lub grupę epoksy a R jest grupą alifatyczną, zawierającą od 3 do 10 atomów węgla.

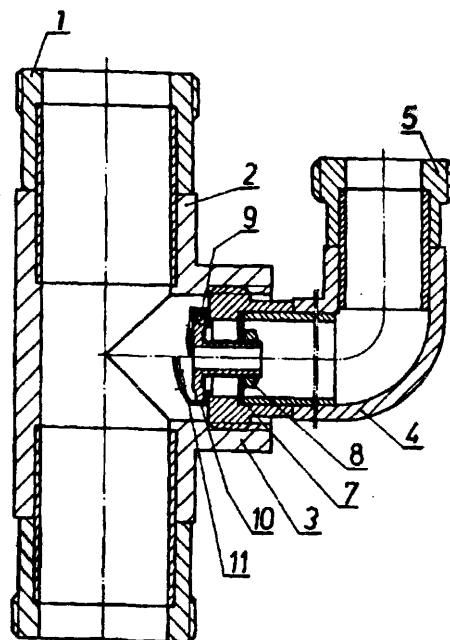
(9 zastrzeżeń)

A1(21) 298249 (22)93 03 23 5(51) B03B 5/68

- (71) AKWATECH Przedsiębiorstwo Inżynierii Komunalnej, Poznań
 (72) Beym Mirosław, Kubczak Paweł
 (54) Podnośnik powietrzny cieczy

(57) Podnośnik powietrzny cieczy mający zastosowanie zwłaszcza w procesach oczyszczania ścieków, zawiera rurę tłoczną (1) cieczy, przewód dopływu sprężonego powietrza, oraz element perforowany umieszczony w obszarze mieszania obu mediów, przy czym element perforowany ma postać elastycznej przepony (10) umieszczonej u wylotu sprężonego powietrza. Strefa perforowana przepony (10) znajduje się naprzeciwko płaszczyzny obsady przepony (10). Przepona (10) ma kształt krążka zaopatrzonego w obrzeże o przekroju poprzecznym w formie litery U, a obsada ma postać grzybka (9), w którego osi znajduje się kanał dopływu powietrza, przy czym obrzeże przepony (10) obejmuje brzeg grzybka (9) obsady. Strefa perforowana przepony (10) od strony grzybka (9) ograniczona jest wargą (11) oddzielającą tę strefę od kanału dopływu powietrza.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 298259 (22)93 03 25 5(51) B03D 1/004

- (71) NAFTOTECH Przedsiębiorstwo Techniczno-Handlowe Sp. z o.o., Katowice
 (72) Bednarski Alfred, Jagodziński Zdzisław, Jagodziński Janusz, Romańczyk Emanuel, Sablik Jerzy, Steinmec Franciszek, Szczurek Tomasz

(54) Środek do flotacji węgla i rud

(57) Środek do flotacji na bazie olejów z przeróbki ropy naftowej i węglowodorów alkiłoaromatycznych zawiera 15 do 60 części masowych frakcji z destylacji ropy naftowej wrzącej w granicach 160° - 360°C, 20 do 75 części masowych ekstraktu aromatycznego zawierającego powyżej 55% masowych węglowodorów aromatycznych.

cznych o współczynniku załamania światła powyżej 1,53 i 2 do 40 części masowych pozostałości podestylacyjnej po oddestylowaniu monoalkilobenzenu z produkcji alkilacji benzenu etylenem i/lub/propylenem o temperaturze wrzenia powyżej 170°C.
(1 zastrzeżenie)

A1(21) 295634 (22)92 0814 5(51) B09B 5/00

(31) 91 4127447 (32)910816 (33) DE

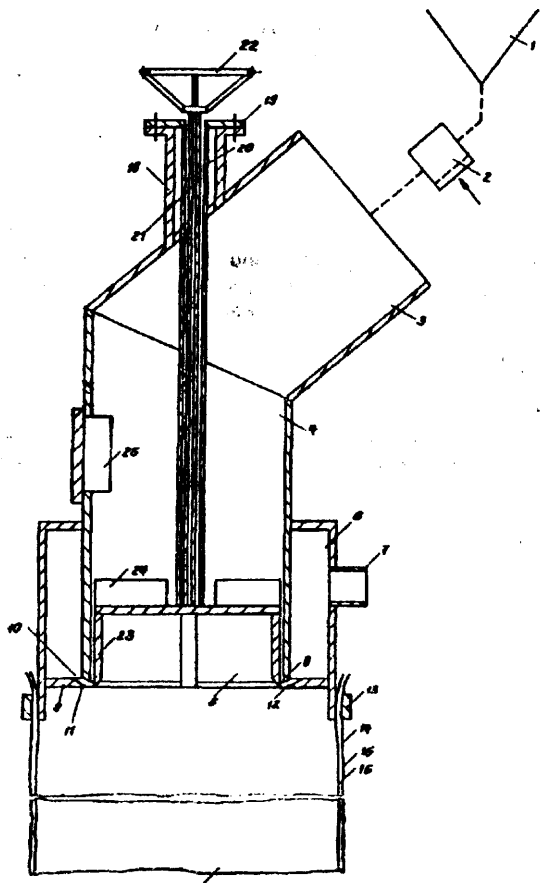
(71) VEAG VEREINIGTE ENERGIEWERKE
AKTIENGESELLSCHAFT, Berlin, DE

(72) Hauser Michael, Kiesslich Henry

(54) Sposób i urządzenie do zwilżania popiołów z filtrów elektrowni

(57) Wynalazek dotyczy sposobu nawilżania popiołu z filtrów elektrowni, przy czym popiół przez rurę opadową jest doprowadzany przez stożek wodny, utworzony przez dyszę pierścieniową, zasilaną wodą, zwilżany wodą i przenoszony pulsująco do elastycznego odcinka mieszającego w celu zapewnienia zwilżenia cząsteczek popiołu. Popiół z filtrów, wypełniający przekrój poprzeczny rury opadowej, fluidyzowany oraz częściowo lub całkowicie skręcony ze sobą, umieszcza się w stożku wodnym, utworzonym przez zasłonę strumienia wody i przesyła się przez elastyczny odcinek mieszający, ukształtowany o zmiennej średnicy. W urządzeniu rura opadowa (3) jest ukształtowana o przekroju poprzecznym dopuszczającym wysoką wydajność przesyłania oraz połączona z urządzeniem zasilającym fluidyzującym popiół, a otwory wylotowe dyszy pierścieniowej są ukształtowane pod parą kątów od 25°/45° do 35°/45° i że elastyczny odcinek mieszający (14) jest zwinięty luźno wielowarstwowo z taśmy o małej długości, przy czym warstwy taśmy na otwartych końcach są umieszczone względnie ruchomo i, że zgarniacz (23) jest zaopatrzony w napęd strumieniowy, zasilany przez strumień popiołu.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 293694 (22) 92 03 04 5(51) B21B 13/02

(71) WIRPOL Biuro Usług
Konsultacyjno-Technicznych, Warszawa;
Huta KOŚCIUSZKO, Chorzów

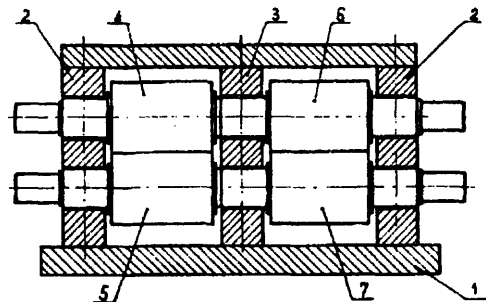
(72) Osman Henryk, Bortnowski Roman,
Sztobryn Jan, Parzoch Władysław,
Brzozowski Wiesław, Wiczorek Tadeusz

(54) Kłatka walcownicza do nawrotnego walcowania

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia i potaniania konstrukcji kłatki walcowniczej do nawrotnego walcowania metali.

Kłatka ma trzy stojaki (2) i (3), w których ułożyskowane są w jednej płaszczyźnie poziomej dwie pary walców (4, 5; 6, 7) w ten sposób, że stojak środkowy (3) jest wspólny dla obu par walców. Dzięki takiemu rozwiązaniu możliwe jest walcowanie nawrotne na jednym poziomie z wykorzystaniem prostych samotoków stałych oraz silników jednokierunkowych.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 297058 (22) 92 12 18 5(51) B21D 22/12

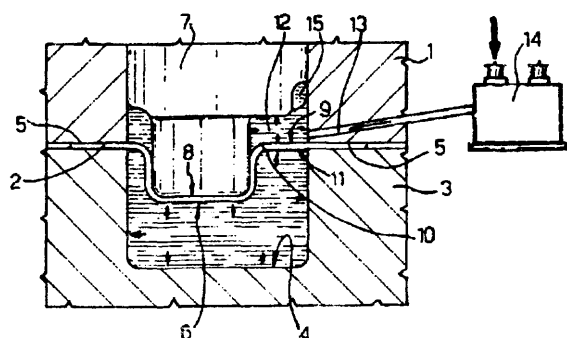
(31) 91 001012 (32) 91 12 20 (33) IT

(71) FIAT AUTO S.p.A., Turyn, IT

(72) Da Re Mario

(54) Sposób i urządzenie do kształtowania blachy z zastosowaniem płynnego podłoża

(57) Sposób kształtowania blachy z zastosowaniem płynnego podłoża polega na tym, że doprowadza się dociskacz (1) do styku z arkuszem (2) opartym na matrycy (3) z wnęką (4), wprowadza się sprężony płyn za pomocą pierwszego obwodu hydraulicznego do wnęki (4) w matrycy (3) poniżej arkusza (2), po czym przemieszcza się stempel (7) w kierunku arkusza (2) i odkształca się go plastycznie przez połączone działanie nacisków wywieranych przez stempel i płyn. Jednocześnie nad co najmniej część (10) arkusza (2) doprowadza się drugi sprężony płyn przez drugi obwód hydrauliczny i na górną powierzchnię (9) wywiera się nacisk równoważący nacisk wywierany na dolną powierzchnię (11) części (10) podczas odkształcania arkusza (2).



Urządzenie do kształtowania blachy z zastosowaniem płynnego podłoża zawiera dociskacz (1) i matrycę kształtującą (3), pomiędzy którymi jest ułożony arkusz (2) blachy, oraz stempel (7). Matryca (3) ma wnękę (4) wypełnioną płynem, a pomiędzy powierzchniami stempla (7) dociskacza (1) i górną powierzchnią (9) części (10) arkusza (2) jest ukształtowana komora (12) wypełniona sprężonym płynem, połączona przewodem (13) ze źródłem płynu poprzez zawór odcinający (14), zaś stempel (7) ma uskok tworzący dodatkową komorę (15) przy jego końcowym skoku.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 293600 (22)9202 25 5(51) B23B 13/08

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

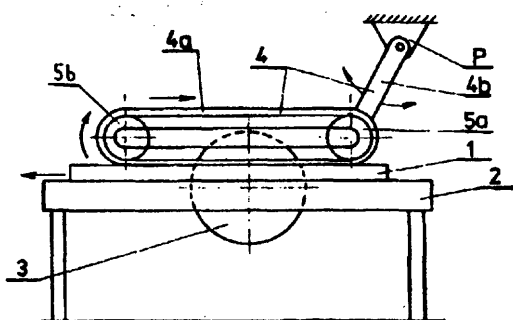
(72) Latuszek Antoni, Zawistowski Zygmunt

(54) Sposób i urządzenie do tłumienia drgań akustycznych, zwłaszcza przy cięciu desek lub płyt

(57) Sposób polega na dociskaniu obrabianej mechanicznie deski lub płyty z obu stron tarczy tnącej elementem dociskającym, mogącym przesuwac się wraz z materiałem obrabianym pod wpływem siły tarcia względem tarczy tnącej.

Urządzenie ma element dociskający (4a) w postaci taśmy lub walca, wykonanych z materiałów o dużym współczynniku tarcia, zamocowanych na jednej lub dwóch rolkach (5b), zaś z rolką połączona jest dźwignia (4b) zamocowana przegubowo w przegubie (P).

(4 zastrzeżenia)



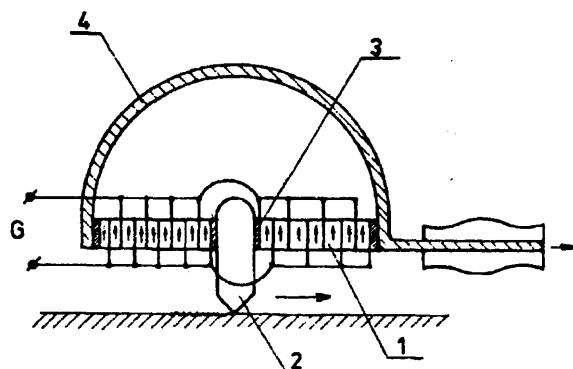
A1(21) 293599 (22)9202 25 5(51) B23H 9/00 G01B 7/08

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Latuszek Antoni

(54) Płaski translator

(57) Płaski translator charakteryzuje się tym, że między stosem płytek piezoelektrycznych (1) znajduje się nasadka (2) z odpowiednio ukształtowanym ostrzem, odizolowana od stosu



płytek piezoelektrycznych (1) warstwą (3) dopasowaną swym kształtem do kształtu nasadki (2), wykonaną z materiału o małej impedancji akustycznej.

Urządzenie znajduje zastosowanie w obróbce powierzchniowej metali i powierzchni kamiennych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 297663 (22)93 0205 5(51) B23K 11/36 G01K 11/12

(31)92 000097

(32)9202 07

(33) TT

(71) FIAT AUTO S.p.A., Torino, IT

(72) Tuzzolino Ninfa

(54) Sposób kontrolowania zgrzeiny między dwoma arkuszami blachy lub większą ich liczbą wykonanej w postaci szeregu zgrzein punktowych

(57) Sposób polega na tym, że poprzez sprawdzenie z obszaru położonego w pewnym oddaleniu od wspomnianych zgrzein punktowych dokonywana jest ocena mechanicznych i strukturalnych parametrów każdej ze wspomnianych zgrzein punktowych, czy po nagraniu arkuszy blachy do pewnej temperatury, temperatura zgrzein punktowych jest w z góry ustalonym zakresie wartości, przy czym górna i dolna granica wspomnianego zakresu zależy od wspomnianej temperatury, do której zostały nagrzane arkusze blachy.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 297363 (22) 92 05 14 5(51) B23K 20/12 F01D 5/02

(31) 91 4116088

(32) 91 05 16

(33) DE

(86) 92 05 14 PCT/CH92/00094

(87) 92 11 26 WO92/20487 PCT Gazette nr 29/92

(71) Asca Brown Boveri AG, Baden, CH

(72) Ambroziak Andrzej, Lison Rudolf, Ricanek Rudolf

(54) Sposób łączenia stali z elementami ze stopu aluminium względnie tytanu i zbudowany tym sposobem turbozespół ładujący

(57) Półfabrykaty względnie elementy konstrukcyjne, wykonane ze stali, są łączone z podobnymi elementami, wykonanymi ze stopu aluminium (a) lub tytanu (b) przez łączenie tarciove, za pośrednictwem co najmniej jednej warstwy pośredniej z ciągliwego metalu z grup dodatkowych, przy czym w szczególności w przypadku (a) na stal nakładana jest przez łączenie tarciove warstwa czystego niklu, której obrabiona powierzchnia zewnętrzna jest łączona ze stopem aluminium łączeniem tarciowym.

W przypadku (b) przez łączenie tarciove na stal nakładana jest warstwa miedzi, a na stop tytanu • warstwa wanadu. Obrabione powierzchnie zewnętrzne miedzi względnie wanadu są następnie łączone ze sobą łączeniem tarciowym. Przy stali mającej skłonność do wytwarzania stref martenzytycznych przed nałożeniem warstwy miedzi nakłada się łączeniem tarciowym warstwę stali austenitycznej. Sposób nadaje się w szczególności do łączenia wirnika i wału względnie konstrukcyjnego elementu mocującego go wału turbozespołu ładującego.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 296255 (22)921015 5(51) B23P 19/00

(31) 91 4134096

(32) 91 10 15

(33) DE

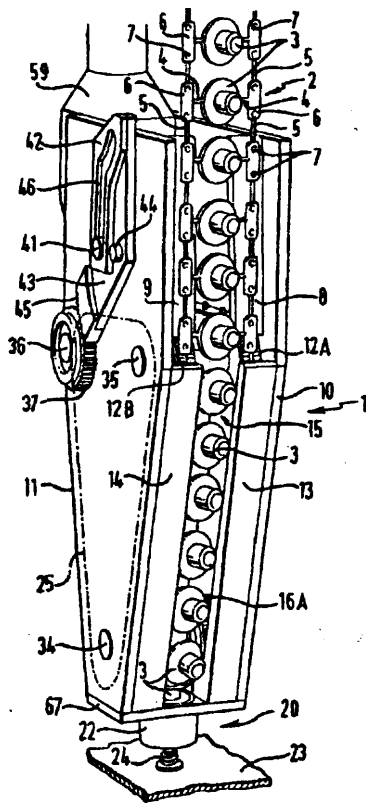
(71) EMHART INC., Newark, US

(72) Mauer Dieter

(54) Narzędzie **montażowe** do odłączania i nakładania **części** ułożonych liniowo w sposób ciągły

(57) Narzędzie montażowe do odłączania i nakładania części ułożonych liniowo w sposób ciągły i przymocowanych do taśmy lub pasa przy położeniu montażowym, w którym części jedna za drugą są kolejno oddzielane od pasa i wyrzucane, charakteryzuje się tym, że pas (2) jest umieszczony ponad taśmą przenośnikową (25) otaczając ją w sposób ciągły, która to taśma jest bezpośrednio sprzęgnięta z pasem (2) i napędza go wraz z przesuwem tej taśmy przenośnikowej (25) przechodzącej razem z wyposażonym pasem (2) przez wewnętrzną strefę (15) napędu, do chwytania pasa przed położeniem montażowym (20) i przez zewnętrzną strefę napędu, do przenoszenia pozostałego pasa za położeniem montażowym (20) i jest prowadzona wokół tego położenia montażowego na ogół o postaci V przy tym położeniu montażowym.

(11 zastrzeżeń)



A1(21) 293659 (22)9202 28 5(51) B23Q 37/00

(71) SILSTOP Przedsiębiorstwo Techniczno-Produkcyjne Odlewnictwa Sp. z o.o., Gliwice

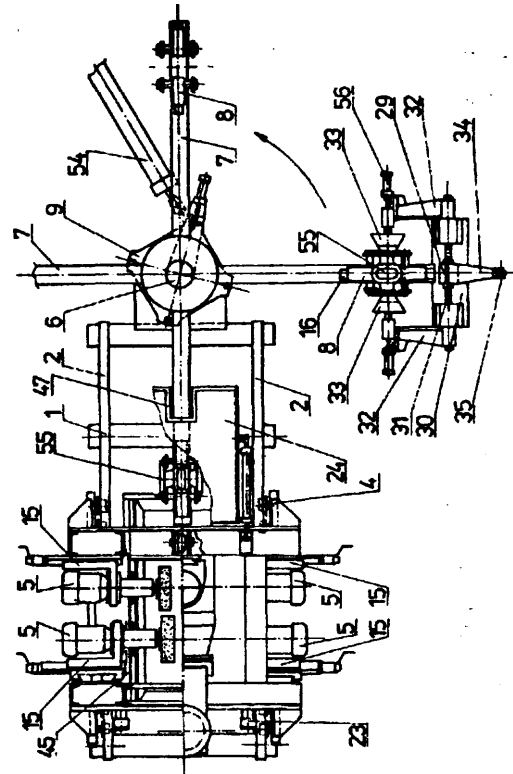
(72) Ficek Jan, Paś Zdzisław

(54) Agregat szlifierski

(57) Agregat szlifierski do szlifowania zespołowego, zawiera co najmniej jedną szlifierkę (5) osadzoną w korpusie urządzenia. Korpus jest posadowiony na łożu (1). Agregat jest wyposażony w podajnik (6). Łoże (1) posadowione na podłożu jest utworzone z równoległych prowadników (2). Korpus jest osadzony przejezdnie na prowadnikach (2). Do korpusu jest zamocowana co najmniej jedna szlifierka (5). Podajnik (6) ma co najmniej dwa ramiona (7) zaopatrzone w uchwyty (8). Ramiona (7) są osadzone obrotowo w płaszczyźnie równoległej do prowadników (2) w obrotnicy (9) usytuowanej poza łożem (1) w obszarze między wzdużnymi osiami prowadników (2). Prowadniki (2) są belkami o przekroju ceowym, a korpus ma pary

jezdnych kół (4). Jedno koło (4) każdej pary spoczywa na wewnętrznej powierzchni dolnej półki ceownika tworzącego prowadnik (2), a drugie spoczywa na powierzchni górnej półki i jest osadzone w korpusie na mimośrodkie.

(11 zastrzeżeń)



A1(21) 293674 (22)9203 02 5(51) B24B 23/00

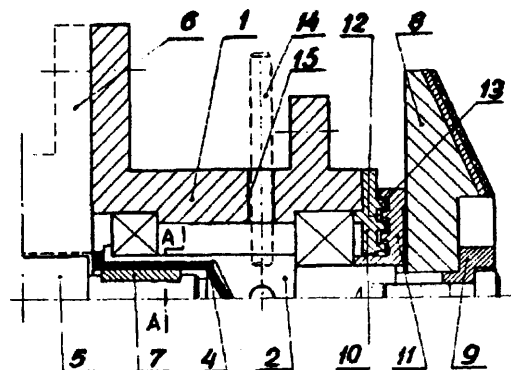
(75) Lankoff Jan, Kielce; Lankoff Stanisław, Kielce

(54) Wrzeciennik szlifierki ręcznej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji wrzeciennika szlifierki ręcznej, zwłaszcza do szlifowania krawędzi soczewek okularowych.

Wrzeciennik ma korpus (1) mocowany do obudowy silnika napędowego (6). Wewnątrz korpusu znajduje się ułożyskowane wrzeciono (2), którego jedna końcówka ma kształtowe gniazdo, w którym osadzony jest elastyczny łącznik przegubowy (4) sprzęgający wrzeciono (2) z wałkiem (5) silnika napędowego (6), natomiast na drugiej końcówce ma osadzoną ściernicę (8) mocowaną za pomocą docisku (9). Pomiedzy korpusem (1) a ściernicą (8) znajduje się uszczelnienie labiryntowe w postaci tarczy stałej (10) i ruchomej (11).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 293673 (22)92 03 02 5(51) B24B 47/00

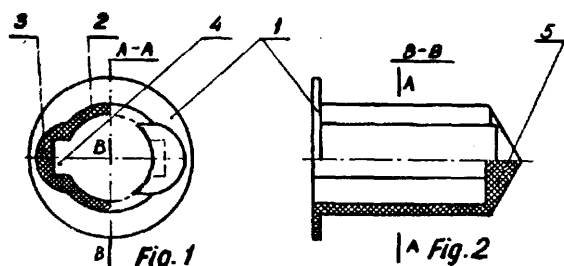
(75) **Lankoff Jan**, Kielce; Lankoff Stanisław, Kielce

(54) Łącznik przegubowy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji łącznika przegubowego przenoszącego moment obrotowy z wałka silnika na oś urządzenia napędzanego.

Łącznik przegubowy ma postać jednolitej konstrukcji przestrzennej utworzonej z tulei (2) z dwoma zgrubieniami (3) mającymi od wewnętrznej strony kanały wpustowe (4). Jeden koniec tulei (2) jest zasłepiony denkiem (5) natomiast drugi ma okrągły kołnierz (1).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 297243 (22)9212 30 5(51) B24C 3/06 B24C 9/00

(31)91 815437

(32) 91 1231

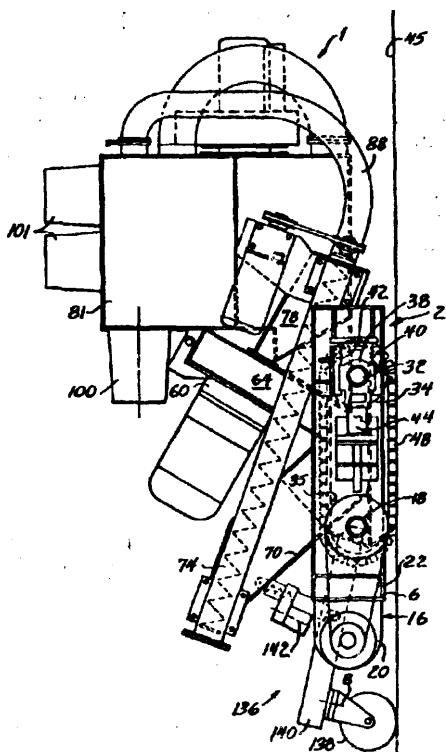
(33) US

(71) **THE WHEELABRATOR CORPORATION**, LaGrange, US

(72) Watkin Robert, Hanson David A.

(54) Oczyszczarka pneumatyczna do ferromagnetycznych powierzchni

(57) Oczyszczarka pneumatyczna do ferromagnetycznych powierzchni zawiera blok nadmuchowy (1) z dwoma kołami nadmuchowymi (60), podtrzymywany przez gąsienice magnetyczne (2).



Blok nadmuchowy (1) zainstalowany jest z możliwością wykonywania ruchów wahadlowych wokół dwóch osi (18, 32) względem gąsienic (2). Gąsienice (2) są zamontowane ruchomo i są dostosowywalne do profilu oczyszczanej powierzchni (45). Blok nadmuchowy (1) ma zespół (70, 74) zawracający zużyty materiał ścierny i zanieczyszczenia z powierzchni, oraz separator (78) do oddzielania materiału ściernego od zanieczyszczeń, przy różnych ustawieniach bloku nadmuchowego (1).

(32 zastrzeżenia)

A1(21) 293637 (22)920226 5(51) B28D 1/22 B28D 1/32

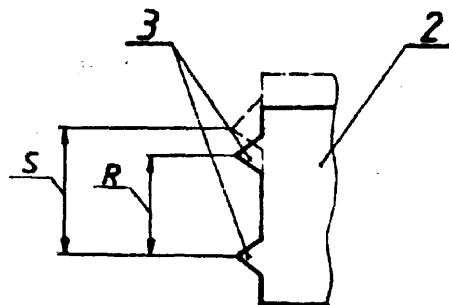
(75) Kotzian Andrzej, Czechowice-Dziedzice

(54) Sposób podziału bloku kamiennego na powtarzalne elementy

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób podziału bloku kamiennego na powtarzalne elementy, pozwalające uzyskać podczas jednego ruchu roboczego podziałowego noża gotowy element

Sposób polega na unieruchomieniu dzielonego bloku z następującym działaniem na niego podziałowego noża (2) o dwóch ostrzach (3), przy czym ostrza (3) wchodzą w kontakt z dzielonym blokiem jednocześnie.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 293636 (22)9202 26 5(51) B28D 7/04 B28D 1/32

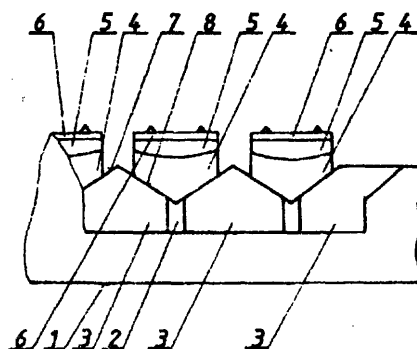
(75) Kotzian Andrzej, Czechowice-Dziedzice

(54) Urządzenie zaciskowe, zwłaszcza zespołów tnących

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie zaciskowe, zwłaszcza zespołów tnących, stosowane do unieruchamiania i podziału bloków kamiennych.

Urządzenie ma oprawę (1) w gnieździe (2), w której umieszczone są segmentowe elementy (3). Pomiędzy elementami (3) znajdują się zaciskowe elementy (4) wyposażone w uchwyty (5) mające korzystnie tnące elementy (6).

(1 zastrzeżenie)



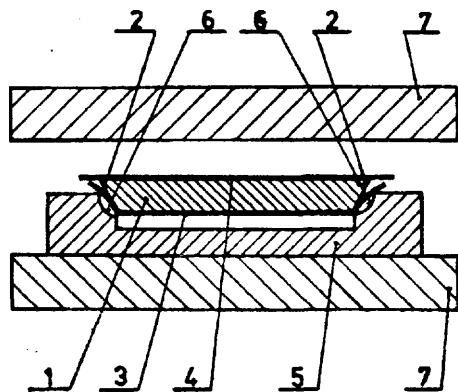
A1(21) 293705 (22)9203 05 5(51) B32B 31/04
B32B 21/00

(75) Kramarz Józef, Dębica

(54) Sposób wykonywania paneli

(57) Sposób polega na tym, że przynajmniej dwa brzegi (2) płyty (1) przycina się pod kątem 10° a następnie całą płytę (1) pokrywa się klejem, po czym na prawą stronę nakłada się folię (3) a na lewą papier (4) a następnie wkłada do formy (5) o wyprofilowanych brzegach (6), którą umieszcza się w prasie półkowej i sprasowuje w temperaturze od $70-80^\circ\text{C}$ w okresie od 12-14 minut

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 297648 (22)92 0609 5(51) B41J 3/46

(31) 91 1148

(32) 91 06 06 (33) AT

(86) 92 06 09 PCT/AT92AXX)73

(87) 92 12 10 WO92/21519 PCT Gazette nr 31/92

(71) CARETEC GES.M.B.H., Wiedeń, AT

(72) Litschel Dietmar

(54) Klawiatura

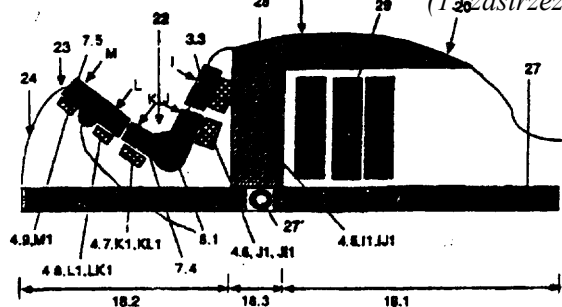
(86)

(87)

(54)

(57) Przedstawiona jest klawiatura z co najmniej jednym klawiszem (3.3, 7.4, 7.5), która podaje wiele różnych sygnałów w wyniku różnych sposobów uruchamiania. Przez sygnał w sensie wynalazku jest rozumiane każde zdarzenie, które prowadzi do wzbudzenia/do wbicia określonego znaku na maszynie do pisania lub komputerze. Znaki mogą być nie tylko literami, ale również na przykład sylabami i słowami.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 293749 (22)92 03 05 5(51) B60D 5/00

B62D 53/00

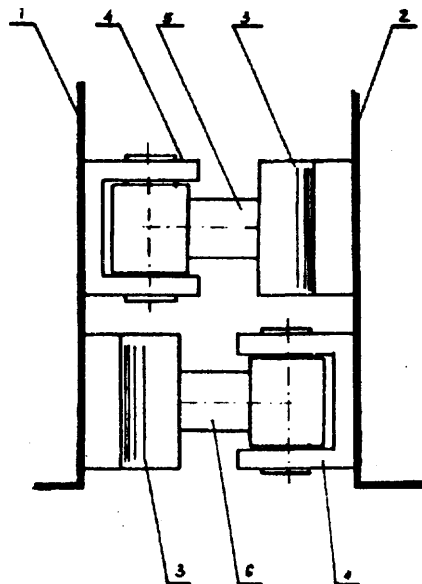
(75) Pilarczyk Wojciech Marian, Gryfino

(54) Układ łącznika o zmiennej geometrii, zwłaszcza do pociągów drogowych

(57) Celem wynalazku jest skonstruowanie układu łącznika umożliwiającego zmianę osi obrotu pojazdu holowanego w stosunku do ciągnika w zależności od kierunku zakrętu w oparciu o elementy mechaniczne.

Układ charakteryzuje się tym, że składa się z co najmniej dwóch par węzłów konstrukcyjnych (4) zamocowanych tak, że jedna para znajduje się z tyłu pojazdu holującego (1), a druga z przodu pojazdu holowanego tzn. przyczepy (2), przy czym węzły konstrukcyjne (4) połączone są ze sobą cięgłami (5) i (6) w taki sposób, że cięgła tworzą przekątne czworoboku opisanego na węzłach (4).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 297390 (22) 93 01 12 5(51) B60K 20/02

(31) 92 823743

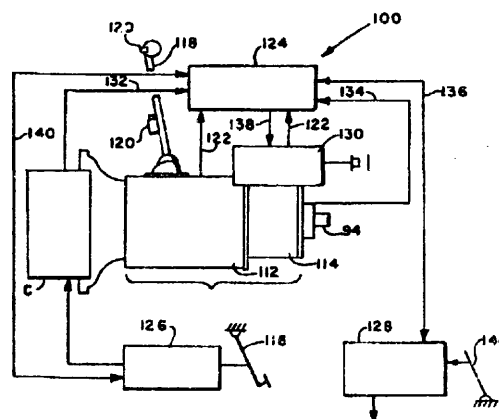
(32) 92 01 22 (33) US

(71) EATON CORPORATION, Cleveland, US

(72) Graves Jr. Roger Allen, Mack William Joseph

(54) Sposób sterowania układu automatycznej skrzyni biegów pojazdu oraz układ sterowania automatycznej skrzyni biegów pojazdu

(57) Układ jest przeznaczony do sterowania automatycznego przełączania sekcji rozdzielczej (114) automatycznej, złożonej skrzyni biegów (110).



Przełączanie sekcji rozdzielaczowej jest sterowane przez zespół słownikowy z różnicowym oknem, posiadający pierwszą komorę przyporządkowaną niskiemu biegowi i drugą komorę przyporządkowaną wysokiemu biegowi.

Doprowadzanie ciśnienia do każdej z tych komór i opróżnianie ich sterowane jest przez indywidualnie, niezależnie sterowane zawory elektromagnetyczne (odpowiednio, z których każdy działa pod wpływem sygnałów sterujących z mikroprocesora ECU (124).

(22 zastrzeżenia)

A1(21) 297458 (22) 93 01 18 5(51) B60K 20/02

(31) 92 824960 (32) 92 01 23 (33) US

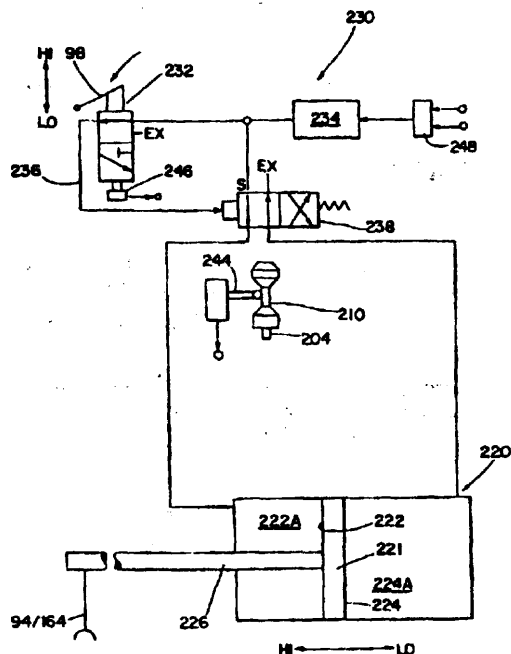
(71) EATON CORPORATION, Cleveland, US

(72) Pankratz William Russell, Genise Thomas Alan, Dresden III John, Markyvech Ronald Keith

(54) Sposób sterowania zespołu serwowymotoru przełączania, sposób sterowania przełączania złożonej skrzyni biegów oraz układ sterowania zespołu serwowymotoru przełączania

(57) Układ (230) sterowania przełączania pomocniczej sekcji skrzyni biegów zawiera człon sterujący (234), który zapobiega uszkodzeniu synchronizowanego sprzęgła sekcji pomocniczej, jeżeli sekcja główna skrzyni biegów jest włączona podczas przełączania sekcji pomocniczej. Po stwierdzeniu włączenia sekcji głównej podczas przełączania sekcji pomocniczej, siła używana do włączenia wysokiego przełożenia jest zmniejszana z pierwszego poziomu do znacznie niższego drugiego poziomu przez zmniejszenie ciśnienia płynu poruszającego. Aby to zrealizować, zastosowano zespół (234) podwójnego regulatora ciśnienia.

(16 zastrzeżeń)



A1(21) 297039 (22) 92 12 17 5(51) B60K 23/02

G05D 13/66

(31) 92 815501 (32) 92 01 02 (33) US

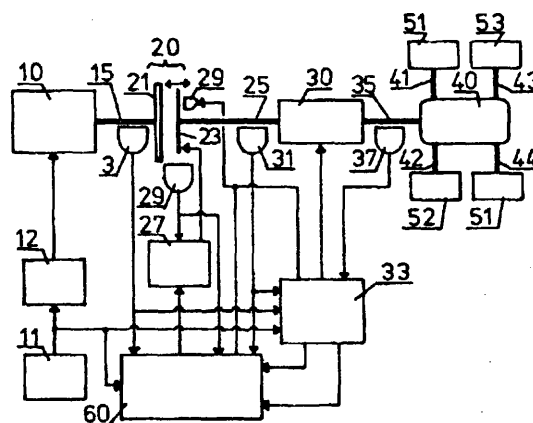
(71) EATON CORPORATION, Cleveland, US

(72) Liu Chia-Hsiang, Slicker James Melvin

(54) Urządzenie do automatycznego sterowania sprzęgła, a zwłaszcza do określania punktu zetknięcia dla automatycznego sterownika sprzęgła oraz sposób automatycznego sterowania sprzęgła, w szczególności określania położenia sprzęgła dla przenoszenia początkowego momentu obrotowego w automatycznym sterowniku sprzęgła

(57) Według wynalazku punkt zetknięcia określony jest, kiedy silnik pracuje na wolnych obrotach, skrzynia biegów jest ustawiona w położeniu neutralnym i włączony jest hamulec bezwładnościowy. Sterownik (60) sprzęgła (20) włącza sprzęgło tak, że zmierzona wejściowa prędkość obrotowa skrzyni biegów (30) dopasowuje się do sygnału prędkości odniesienia korzystnie w granicach 40-60% prędkości wolnych obrotów. Zapewnia to niezawodnie stopień sprzężenia sprzęgła przy małym momencie obrotowym dopasowanym do momentu hamującego. Kiedy prędkość wejściowa skrzyni biegów jest w granicach określonej wartości sygnału prędkości odniesienia, na przykład 4%, według wynalazku określony jest punkt zetknięcia sprzęgła odpowiadający stopniowi sprzężenia sprzęgła. Ten stopień sprzężenia sprzęgła (20) może być sygnałem położenia sprzęgła lub sygnałem docisku sprzęgła wytwarzanym przez istniejący czujnik używany przy automatycznym sterowaniu sprzęgła. Jeżeli brak jest zmierzonego sygnału sprzężenia sprzęgła, wówczas tym stopniem sprzężenia sprzęgła może być sygnał sprzężenia sprzęgła stosowany do sterowania stopniem sprzężenia sprzęgła. Punkt zetknięcia ustawiany jest jako różnica pomiędzy tym stopniem sprzężenia sprzęgła dla małego momentu obrotowego a przesunięciem punktu zetknięcia sprzęgła

(20 zastrzeżeń)



A1(21) 292310 (22) 91 11 06 5(51) B60Q 1/08

B60Q 1/40

(75) Matkowski Andrzej, BRZEG

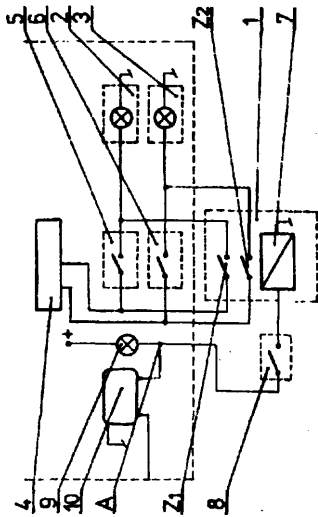
(54) Sposób i układ załączania świateł jazdy dziennej

(57) W sposobie cewkę (7) przekaźnika (1) zasila się poprzez wyłącznik (8) napięciem z węzła (A) wspólnego połączenia lampki (9) kontroli ładowania akumulatora z regulatorem (10) napięcia. Poprzez zwierne zestyki (Z₁ i Z₂) przekaźnika (1) podaje się napięcie zasilające obwody (2) świateł mijania i obwody (3) świateł uzupełniających. W przypadku posiadania przez pojazd specjalnych źródeł światła oświetlenia do jazdy dziennej, obwody żarówek tych źródeł światła włącza się w miejsce obwodów (2) żarówek światła mijania.

Układ ma przekaźnik (1), którego cewka (7) jest połączona poprzez wyłącznik (8) sezonowego oświetlenia pojazdu samochodowego z węzłem (A) wspólnego połączenia lampki (9) kontroli ładowania akumulatora z zaciskiem regulatora (10) napięcia, stanowiących elementy osprzętu każdego pojazdu samochodowego. Zwierne zestyki (Z₁ i Z₂) przekaźnika (1) są z jednej strony

połączone z obwodami (2) żarówek światła mijania lub żarówek specjalnych źródeł światła do jazdy dziennej oraz z obwodami (3) żarówek światła uzupełniających, zaś z drugiej strony ze źródłem (4) napięć przeznaczonych do zasilania wymienionych obwodów (2 i 3).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 297416 (22) 93 01 14 5(51) B60R 13/08

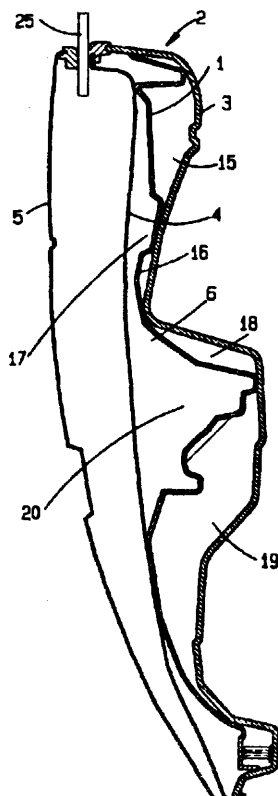
(31) 92 9200501 (32) 92 01 17 (33) DE
92 4209024 200392 DE

(71) Illbruck GmbH, Leverkusen, DE

(72) Illbruck Michael

(54) Element izolacyjny

(57) Przedmiotem wynalazku jest element izolacyjny umieszczony w utworzonej przez ściankę zewnętrzną (4) i ściankę wewnętrzną (3) drzwi samochodu (2) pustej przestrzeni (6) do



tłumienia ewentualnie wygłuszania dźwięków, a przede wszystkim do ochrony przed wilgocią, na bazie tworzywa piankowego, o stałej w przybliżeniu, małej w porównaniu do przestrzeni między wewnętrznymi powierzchniami zewnętrznej (4) i wewnętrznej ścianki (3) grubości, przy czym element izolacyjny (1) jest profilowany. Zaproponowano tutaj, aby w celu osiągnięcia prostej, a zarazem skutecznej konstrukcji, wykonane zostało od strony krawędzi, mające przekrój w kształcie litery U wygarbienie, które daje w efekcie oparcie jednowarstwowego elementu izolacyjnego na obu wewnętrznych powierzchniach ścianki zewnętrznej i wewnętrznej, przy czym między dwoma takimi opartymi na obu powierzchniach wewnętrznych wygarbieniami rozciąga się drgający swobodnie fragment elementu izolacyjnego.

(12 zastrzeżeń)

A1(21) 297817 (22) 93 02 22 5(51) B60R 22/44

(31) 92 4206093 (32) 92 02 27 (33) DE

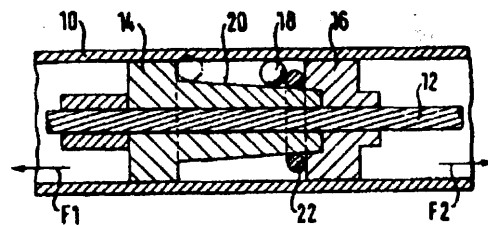
(71) TRW Repa GmbH, Alfdorf, DE

(72) Fohl Artur

(54) Przetwornik energii w systemie zabezpieczania pasażerów pojazdów

(57) W przetworniku energii w systemie zabezpieczania pasażerów pojazdów przed skutkami przyspieszenia ujemnego uzyskuje się ciągły przebieg siły w zależności od długości drogi. Przewidziane są tylko nieliczne człony deformacyjne, które powodują odkształcenie plastyczne obudowy rurowej (10) przetwornika. Jako człon deformacyjny przewidziana jest co najmniej jedna kulka (18), która spoczywa na powierzchni pochyłej elementu tłokowego (14).

(16 zastrzeżeń)



A1(21) 297815 (22) 93 02 22 5(51) B60R 22/46

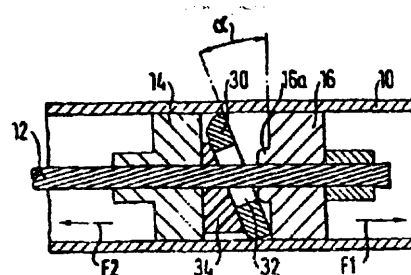
(31) 92 4206117 (32) 92 02 27 (33) DE

(71) TRW Repa GmbH, Alfdorf, DE

(72) Fohl Artur

(54) Przetwornik energii w systemie zabezpieczania pasażerów pojazdów

(57) W przetworniku energii w systemie zabezpieczania pasażerów pojazdów przed skutkami przyspieszenia ujemnego uzyskuje się w ten sposób, że przewidziane są tylko nieliczne człony deformacyjne, które powodują odkształcenie plastyczne rurowej obudowy (10) przetwornika



W tym celu urządzenie odkształcające zawiera płytkę (30), która jest wychylana od położenia spoczynkowego, nachylenego względem osi obudowy (10) przetwornika, do wyprostowanego położenia roboczego, w którym doprowadza ona do współpracy człony deformacyjne, utworzone na jej zewnętrznej powierzchni promieniowo końcu, z wewnętrzną powierzchnią obudowy (10) przetwornika.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 297816 (22)930222 5(51) B60R 22/46

(31) 92 4206117 (32) 92 02 27 (33) DE

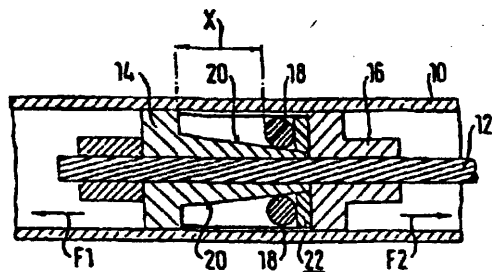
(71) TRW Repa GmbH, Alfdorf, DE

(72) Fohl Artur

(54) Przetwornik energii w systemie zabezpieczania pasażerów pojazdów

(57) W przetworniku energii w systemie zabezpieczania pasażerów pojazdów przed skutkami przyspieszenia ujemnego osiąga się ciągły przebieg siły w zależności od długości drogi w ten sposób, że wywołuje się jedynie odkształcenie plastyczne obudowy rurowej (10) przetwornika, która w stanie nieodkształconym ma okrągły kształt przekroju poprzecznego. Jako człony deformacyjne przewidziane są dwa przeciwległe względem siebie symetrycznie wałki (18), spoczywające każdorazowo na powierzchni pochylej elementu tłokowego (14).

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 297914 (22)93 03 02 5(51) B60R 22/46

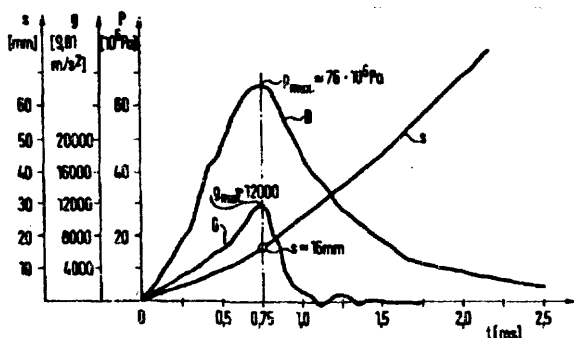
(31) 92 4206980 (32) 92 03 05 (33) DE

(71) TRW Repa GmbH, Alfdorf, DE

(72) Fohl Arthur

(54) Napęd liniowy dla systemów zabezpieczenia pasażerów w pojazdach oraz sposób wyzwalania napędu liniowego

(57) W napędzie liniowym dla napinacza pasa w systemach zabezpieczenia pasażerów w pojazdach stosowany jest zespół (10) Itak/cylinder, przy czym na tłok działa ciśnienie gazów, wytworzonych przez pirotechniczny generator gazu (26).



Do tłoka (24) jest przyłączona linka ciągnąca (12), jednak nie bezpośrednio, lecz za pośrednictwem urządzenia tłumiącego, które w fazie wzrostu ciśnienia gazów ogranicza siłę, wywieraną na linkę ciągnącą (12) i pozwala na zwiększanie się tej siły w sposób ciągły, jak również jest ono czynne podczas znacznej części początkowej fazy ruchu tłoka, w której to fazie następuje wzrost ciśnienia gazów wytwarzanych przez generator gazu (26),

(16 zastrzeżeń)

A1(21) 293662 (22)9202 28 5(51) B61B 3/00

E01B 25/22

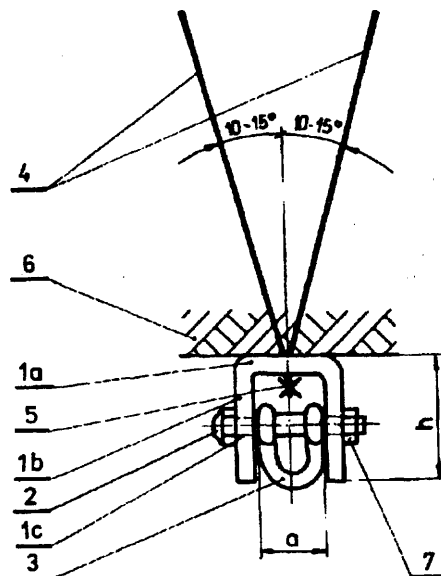
(71) BUDOKOP Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Górniczego, Myslowice

(72) Głęb Lucjan, Kowalski Edward, Krywult Jerzy, Łojas Mariusz

(54) Górnicza kolejka podwieszana jednotorowa

(57) W rozwiązaniu kolejka górnicza podwieszona jest bezpośrednio do górotworu (6) za pomocą przykotwionych odpowiednio ukształtowanych elementów nośnych. Element nośny ma płaską powierzchnię (1a) przylegającą do stropu oraz dwie płaskie powierzchnie (1b) prostopadłe do podstawy, korzystnie o powierzchni trójkąta, w którym wykonano otwory (1c) dla mocowania trzpienia (2). Na trzpieniu (2) osadzone jest ogniwo (3) elastycznego zawiesia.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 296941 (22) 92 03 09 5(51) B61D 3/18

(31) 91 4107476 (32) 91 03 08 (33) DE

(86) 92 03 09 PCT/EP92/00515

(87) 92 09 17 WO92/15475 PCT Gazette nr 24/92

(71) ARS-ALTMANN RAIL SYSTEM GMBH, Niederdorf, DE

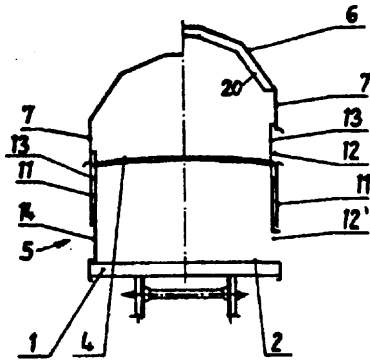
(72) Altmann Helmut, Bartel Manfred, Metze Hans-Jurgen, Wiedmer Gottfried

(54) Kryty wagon towarowy lub kontener

(57) Wagon towarowy lub kontener ma dolny pomost ładunkowy (2), po którego stronach wzdłużnych zamocowanych jest kilka kolumn. Na kolumnach wykonane są pionowe prowadnice z odchodzącymi w kierunku wzdłużnym wagonu towarowego lub kontenera półkami, które parami zachodzą na pionową

krawędź dolnych części (11) lub górnych części (7) ścian bocznych. Dolne części (11) ścian bocznych są poprzez prowadnice zamocowane na kolumnach. Górne części (7) ścian bocznych są połączone sztywno z dachem (6) i są prowadzone w prowadnicach, tak że one wraz z dachem (6) przestawne pionowo. Górne i dolne części (7, 11) każdej ściany bocznej (5) są w każdym położeniu dachu (6) usytuowane przynajmniej w przybliżeniu we wspólnej płaszczyźnie pionowej, a przy uniesionym dachu (6) odsłaniają otwór (12) w tej samej płaszczyźnie. Dzięki temu przestrzeń ładunkowa wagonu towarowego lub kontenera jest przy uniesionym dachu dobrze przewietrzana i jest dostępna dla światła dziennego.

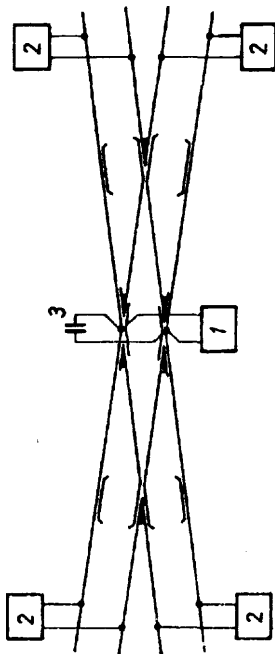
(5 zastrzeżeń)



A1(21) 298074 (22)93 03 15 5(51) B61L 1/18

- (71) Polskie Koleje Państwowe Centrum Naukowo-Techniczne Kolejnictwa, Warszawa
 (72) **Kazimierzak** Andrzej, **Tomczyński** Janusz, **Maciejewski** Andrzej, **Białoń** Andrzej
 (54) Układ obwodu torowego dla skrzyżowania torów **lub** rozjazdu **krzyżowego** bez szynowych złączy izolowanych

(57) Z krzyżownicami podwójnymi skrzyżowania torów **lub** rozjazdu krzyżowego jest połączony nadajnik (1) sygnałów prądu przemiennego o wysokiej **częstotliwości** akustycznej, a także kondensator (3) tworzący z indukcyjnością szyn czworoboku skrzyżowania torów obwód rezonansowy dostrojony do częstotliwości pracy nadajnika (1) sygnałów.



Każdy z krzyżujących się torów poza czworobokiem skrzyżowania torów jest wyposażony we własny układ odbiorczy (2).

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 296355 (22) 92 10 23 5(51) B62B 3/00 B65D 88/52

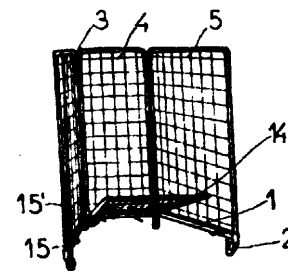
(23) MTP **POLAGRA-92 01 10 92**

(75) Żuralski Zenon, Słupsk

(54) Składany kontener na kółkach

(57) Kontener charakteryzuje się tym, że ma ramę podstawy (1) w postaci trzech belek poziomych mających pionowe tulejki, w które wchodzi nóżki pionowych ścian bocznych (3), (4), (5) Podłoga (14) wsparta na wspornikach (15) mocowana jest przegubowo do belki tylnej, z możliwością unoszenia.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 297664 (22)93 0205 5(51) B62D 25/20

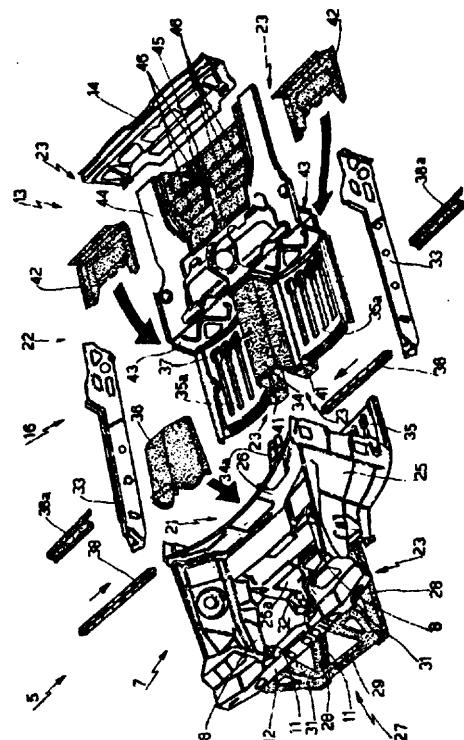
(31)92 000096 (32)92 0207 (33) IT

(71) FIAT AUTO **S.p.A.**, Torino, IT

(72) Basiletti Giovanni

(54) Nadwozie uniwersalne dla pojazdu

(57) Uniwersalne nadwozie pojazdu, który może być wyposażony zarówno w napęd typu tradycyjnego jak i typu elektrycznego ma konstrukcję podstawy identyczną dla obu typów i



składa się z przedniego ramowego konstrukcyjnego podzespołu (7), tylnego konstrukcyjnego podzespołu i płaskiego konstrukcyjnego podzespołu (16) wyznaczającego dolną część pasażerskiej kabiny (21) pojazdu łączącego przedni konstrukcyjny podzespół (7) z tylnym konstrukcyjnym podzespołem, przy czym nadwozie dla napędu elektrycznego jest uzyskiwane przez połączenie ze wspomnianymi zespołami konstrukcyjnymi szeregu wzmacniających elementów (22), które mogą wyznaczyć wraz z zespołami konstrukcyjnymi trójwymiarowe fragmenty (23) nadwozia w celu zyskania usztywnienia konstrukcji podstawy, w której mogą być umieszczone akumulatory i rozmieszczonej w taki sposób, aby większa część ciężaru akumulatorów była przesunięta na przedni konstrukcyjny podzespół (7).

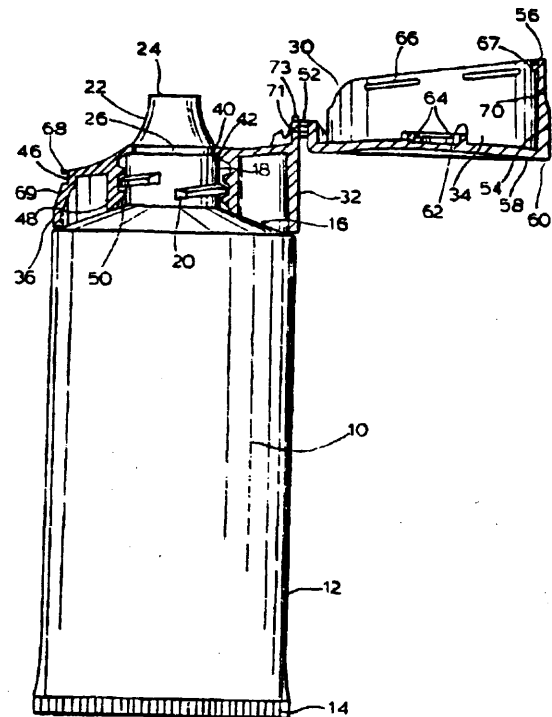
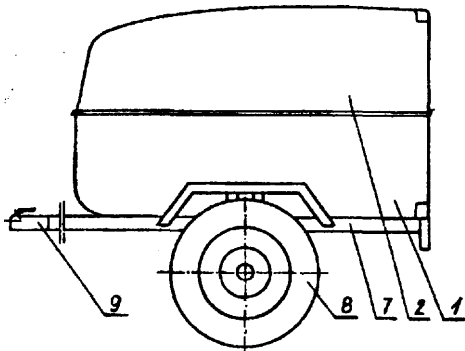
(7 zastrzeżeń)

A1(21) 293687 (22)9203 02 5(51) B62D 63/06

- (71) KINKEL Przedsiębiorstwo
Handlowo-Usługowo-Produkcyjne Ltd Sp. z
o. o., Janów Częstochowski
(72) Ostrowski Wiesław, Niżankowicz Janusz
(54) Przyczepa samochodowa

(57) Przyczepa samochodowa przekształcalna w łódź wiosłową charakteryzuje się tym, że ma monolityczną skrzynię (1) wykonaną w kształcie rufowej części łodzi i monolityczną pokrywę (2) wykonaną w kształcie dziobowej części łodzi. Skrzynia (1) i pokrywa (2) połączone są ze sobą w części górnej na stałe zawiasami, a w części dolnej rozłącznie kablakami, hakami i nakrętkami.

(2 zastrzeżenia)



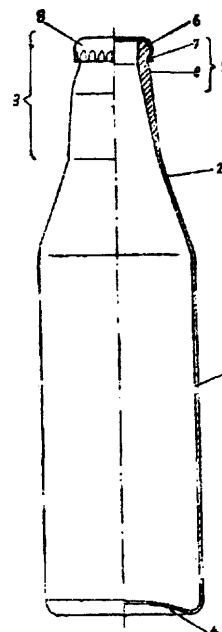
A1(21) 297242 (22)921230 5(51) B65D 1/02

(31) 92 9200027 (32) 92 01 03 (33) DE

- (71) TUBEX GMBH Tuben-und
Metallwarenfabrik, Rangendingen, DE
(72) Burkle Felix
(54) Butelka aluminiowa

(57) Butelka cechuje się tym, że zakończenie jej szyjki (3) ma postać główki (5), która na swym górnym końcu ma zgrubienie (6) o większej średnicy, poniżej którego następuje żłobek (7) o mniejszej średnicy, w którym może być zaklinowane zamknięcie koronowe (8), i która przechodzi w pozostałą część szyjki (3) przez położony poniżej żłobka człon przejściowy (9).

(13 zastrzeżeń)



A1(21) 296728 (22)921125 5(51) B65B 7/14

(31) 91 800173 (32) 91 11 27 (33) US
92 973810 091192 US

- (71) COLGATE - PALMOLIVE COMPANY,
Nowy Jork, US
(72) Neveras George J., Mckinney James C.,
Sherman Adam, Lohrman Richard L.,
Ziegenhorn David
(54) Zamknięcie zawiasowo-zatrzaśkowe do
pojemnika dozującego oraz zestaw
pojemnika dozującego

(57) Zamknięcie zawiasowo-zatrzaśkowe do pojemnika dozującego zawiera dozującą dyszę (22) przy czym zawiera ono środkowy otwór aby wprowadzać tę dyszę. Dysza przechodzi poprzez otwór (40) i wystaje ku górze z podstawowej nakrywki. Podstawowa nakrywka (32) dodatkowo zawiera górną ścianę, nachyloną względem głównej osi podstawowej nakrywki, aby pomagać przy dozowaniu zawartości pojemnika. Nakrywkowe wisko (34) jest umocowane do podstawowej nakrywki za pomocą zestawu zatrzaśkowo-zawiasowego.

(39 zastrzeżeń)

A1(21) 297842 (22)92 0609 5(51) B65D 81/36

(31) 91 4119252 (32) 91 06 11 (33) DE

(86) 92 06 09 PCT/EP92/01285

(87) 92 12 23 WO92/22476 PCT Gazette nr 32/92

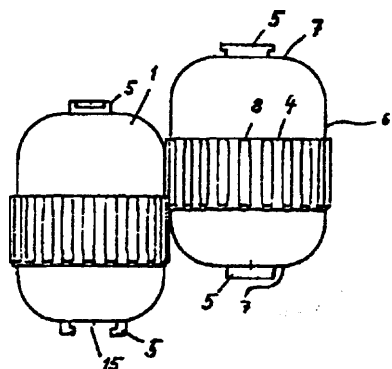
(71) FERRERO OHG MBH, Frankfurt nad Menem, DE

(72) Mann Horst

(54) Mały pojemnik ze złączem wtykowym

(57) Mały pojemnik utworzony przez wydrążoną kształtkę (1), w szczególności z tworzywa sztucznego, składający się z części górnej i części dolnej, rozłączalnych dla umieszczenia przedmiotów, z prostokątnymi do osi podłużnej denkami (7), z których przynajmniej jedno ma zaczep (5) a drugie zagłębienie (15), w którym osadzony jest zaczep (5) innego denka dla zestawiania rozłącznego połączenia, jak też na obwodzie przynajmniej jednej części kształtki (1) utworzone są dalsze elementy (4) złączne w celu stworzenia możliwości połączeń wciskowych czy wsuwanych w niemal dowolnych kierunkach i w dowolnych rozmiarach do zastosowania jako klocki tak ukształtowane, że na jednym denku (7) utworzony jest występ (5) obejmujący gniazdo (15) do osadzenia w nim występu (5) na drugim denku (7) i że na obwodzie przynajmniej jednej części kształtki (1) wykonane są na zmianę rowki (4) i wypusty (8), za pomocą których przez osadzenie przynajmniej jednego wypustu (8) w co najmniej jednym rowku (4) tworzy się połączenie wciskowe czy wsuwane na obwodzie różnych kształtek (1).

(13 zastrzeżeń)



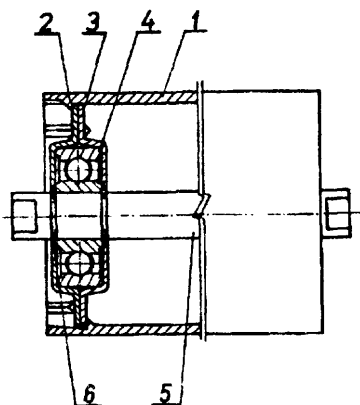
A1(21) 292861 (22) 91 12 18 5(51) B65G 19/04

(71) Fabryka Maszyn Odlewniczych, KRAKÓW

(72) Żukowski Kazimierz, Juszczyk Józef

(54) Krążnik

(57) Przedmiotem wynalazku jest krążnik, zwłaszcza przenośników taśmowych.



Krążnik charakteryzuje się tym, że usytuowanie piasty (3) w płaszczyźnie rolki (1) dokonane jest za pomocą nacięć (2) tworzących noski gwarantujące stałość położenia piasty.

Wynalazek zapewnia ustalenie łożysk w płaszczyźnie rolki sposobem eliminującym obróbkę wiórową.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 293608 (22)9202 24 5(51) B65G 45/14

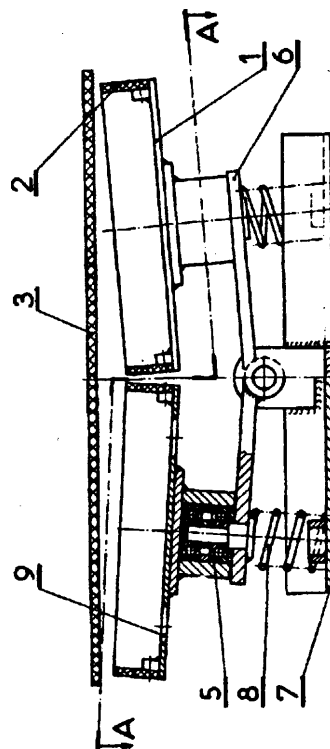
(71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice

(72) Popowicz Andrzej, Cieśla Stefan, Kłapciński Aleksander

(54) Aktywny zgarniacz do czyszczenia taśmy przenośnika

(57) Zgarniacz składa się z dwóch symetrycznych skrobaków tarczowych (1), z jednej strony zaopatrzonych na obwodzie w podatne krawędzie czyszczące (2) opierające się o taśmę powracającą (3) za bębnem wysypowym przenośnika, a z drugiej strony zamocowanych obrotowo na przegubowych ramionach (6) ustawionych pod rozwartym kątem na oporowej ramie (7) i podpartych elastycznie.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 293641 (22)9202 26 5(51) B65H 5/36

B65H 57/00

(71) Krakowska Fabryka Kabli i Maszyn Kablowych, Kraków

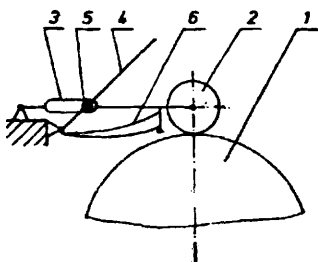
(72) Malinowski Marek, Matysa Marek

(54) Rolka dociskowa

(57) Przedmiotem wynalazku jest rolka dociskowa przeznaczona do pracy w urządzeniach odciągających, podających lub przewijających wyposażonych w koła cięgnowe, gdy nie są wymagane znaczne siły docisku.

Rolka dociskowa składa się z rolki (2), obrotowego jarzma (3), korby (4), kamienia ślizgowego (5) i sprężyny płaskiej (6).

(1 zastrzeżenie)



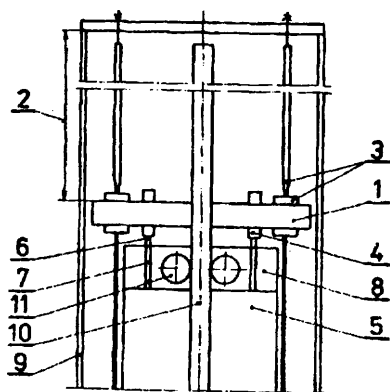
A1(21) 298120 (22)93 03 16 5(51) B66B 5/16

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza **im. Stanisława Staszica**, Kraków(72) Hansel Józef, Kawecki Zygmunt, Wójcik Marian, **Parysiewicz** Stanisław, Bochenek Władysław, Zub Jerzy, Smialek Zdzisław

(54) Urządzenie do wytracania energii kinetycznej naczyń wyciągowych w belkach odbojowych

(57) Urządzenie do wytwarzania energii kinetycznej naczyń wyciągowych w belkach odbojowych stanowią ruchome belki odbojowe (1) usytuowane na początku wolnych dróg przejazdu (2) i połączone suwłukiem z ciernymi układami awaryjnego hamowania (3), przy czym w belki (1) są wbudowane podchwyty (4) łączące na trwałe naczynie wyciągowe (5) z belkami (1) poprzez zaczepy (6) stanowiące przedłużenie elementów nośnych (7) głowicy (8) naczynia wyciągowego (5).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 297996 (22)9303 04 5(51) B67B 3/20

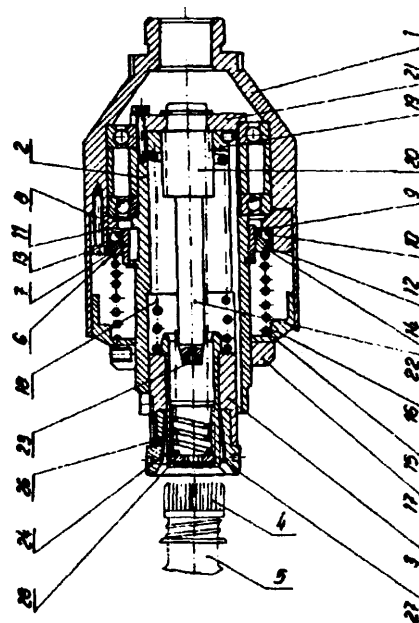
(71) POFAMIA **S.A.** Poznańska Fabryka Maszyn Pakujących, Poznań

(72) Makowiecki Leszek

(54) Urządzenie do **nakrecania** gwintowanych zakrywek na butelki

(57) Urządzenie posiada napędowy trzpień (1) o pionowej osi obrotu, którego górna część łączy się z napędem. Wewnątrz trzpienia (1) znajduje się współosiowo ułożona **skłowana**, obrotowa tuleja (2), w której jest umieszczona teleskopowo głowica (3) do nakrecania gwintowanych zakrywek (4) na butelki (5). Napędowy trzpień (1) jest sprężony z tuleją (2) i jej głowicą (3) za pośrednictwem kulowego sprzęgła przeciążeniowego (6). Jednym z członów sprzęgła (6) jest wieńcowy koszyk (7) z obwodowymi gniazdami (9), w których znajdują się zabierakowe kulki (10), a drugi człon sprzęgła (6) stanowi kołnierz (8) z czołową, oporową bieżnią (11), na którego bocznej, cylindrycznej powierzchni są utworzone wgłębienia (12) poprzedzielane występami (13). Kulki (10) jednego członu sprzęgła (6) zazębiają się z występami (13) drugiego członu pod naciskiem osiowo przestawnego, stożkowego pierścienia (14) podpartego centralną **sprężyną** (15). Głowica (3) jest dociskana do zakrywki (4) za pomocą sprężyny (18), umieszczonej wewnątrz tulei (2). Wewnątrz głowicy (3) znajduje się osiowo przestawny stempel (26), podparty dociskową sprężyną (27). Wstępne naprężenie sprężyn (18, 27) nastawia się za pomocą nakrętki (19) i śruby regulacyjnej (20) oraz **wkręta** (28).

(10 zastrzeżeń)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1(21) 293688 (22) 92 03 02 5(51) C01B 33/32

B01J 2/00

(71) RUDNIKI **S. A.** Zakłady Chemiczne, Rudniki(72) Chrzastek Ryszard, Pietrzyk Lech, **Ogłaza** Longin, Szyller Bogdan, Ciesek Jerzy

(54) Sposób otrzymywania granulowanego uwodnionego krzemianu sodowego

(57) Sposób otrzymywania granulowanego uwodnionego krzemianu sodowego polegający na rozpyleniu i wysuszeniu szkła wodnego w suszarce rozpryskowej charakteryzując się tym, że szkło wodne o stosunku molowym $\text{SiO}_2 : \text{Na}_2\text{O} = 1,0 - 3,5$ i gęstości $1,2 - 1,7 \text{ g/cm}^3$ podaje się pompą na rozpylacz dyskowy

o obrotach 10 000 - 20 000/min, przy czym utrzymuje się temperaturę na wlocie do suszarki 200 - 400°C, a na wylocie z suszarki 105 - 150°C.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 296943 (22) 92 03 19 5(51) C01F 11/46
C04B 11/036

(31) 91 4109743 (32) 9103 25 (33) DE

(86) 92 03 19 PCT/EP92/00607

(87) 92 10 01 WO92/16468 PCT Gazette nr 25/92

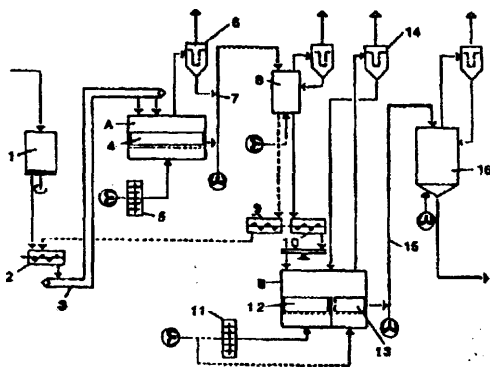
(71) Sulzer-Escher Wyss GmbH, Ravensburg, DE; ProMineral Gesellschaft zur Verwendung von Mineralstoffen mbH, Essen, DE

(72) Kröhl Paul, Lindner Heiko

(54) Sposób termicznej obróbki wilgotnych hydratów

(57) Sposób polega na tym, że wodę powierzchniową ze sfluidyzowanej warstwy materiału odparowuje się na niskim poziomie temperaturowym w procesie ciągłym w pierwszym aparacie fluidyzacyjnym (A) o wbudowanych powierzchniach wymiany cieplnej (4) i że po tym wodę krystalizacyjną z materiału sfluidyzowanej warstwy odbiera się na niskim poziomie temperaturowym w procesie ciągłym w drugim aparacie fluidyzacyjnym (8) o wbudowanych powierzchniach wymiany cieplnej (12), przy czym w obu aparatach (A i B) stosowane ciepło raz wprowadza się z gazem fluidyzacyjnym, a po drugie przeważającą poprzez powierzchnie wymiany cieplnej (4) lub (12).

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 293686 (22) 9203 02 5(51) C02F 1/58
C02F 1/28

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Biskupski Andrzej, Borowik Mieczysław, Proć Józef, Niedziela Zbigniew, Majcher Kazimierz

(54) Sposób usuwania jonów amonowych i fosforanowych z roztworów odpadowych

(57) Sposób usuwania jonów amonowych i fosforanowych z roztworów odpadowych poprzez reakcję wiązania związkami magnezu i wapnia z końcową sedimentacją i filtracją charakteryzuje się tym, że jako nośnik magnezu i wapnia stosuje się co najmniej jednokrotnie, palony dolomit w postaci suchej i/lub zawiesiny wodnej, w ilości niezbędnej do osiągnięcia wartości pH od 9,0 do 11,0. Podczas wprowadzania dolomitu roztwór odpadowy barbotuje się dwutlenkiem węgla. Sposób nadaje się do usuwania jonów amonowych i fosforanowych z roztworów odpadowych pochodzących z zakładów przemysłu metalowego i wytwórni nawozów wieloskładnikowych.

(2 zastrzeżenia)

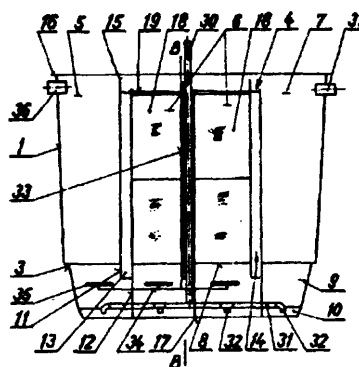
A1(21) 293709 (22) 9203 05 5(51) C02F 3/12

(75) Skibiński Jerzy, Leszno; Matwiejczuk Jerzy, Leszno

(54) Sposób i urządzenie do biologicznego oczyszczania ścieków

(57) Sposób polega na równomiernym i ciągłym dostarczaniu do zbiornika (1) wstępnie oczyszczonych ścieków, przepuszczaniu ścieków przez szczeliny (14) przegród (4) i poszczególne komory zbiornika (1) oraz ciągłym recykulowaniu ścieków z każdej komory. Urządzenie zawiera przegrody pionowe (4) zbudowane z płyt przednich (11) i tylnych (12) tworzących pomiędzy sobą szczeliny (14). Urządzenie ma pakiety (18) ułożone w każdej komorze (6) w trzy kolumny, korytka ściekowe (19) nad pakietami (18) oraz pokrywę będącą konstrukcją rozbierną. Dyfuzory (35) instalacji napowietrzającej usytuowane są poziomo pod każdą kolumną pakietów (18), a kolektor (31) instalacji recykulacji usytuowany wzdłuż dna zbiornika (1) ma pochłaniacz (32).

(5 zastrzeżeń)



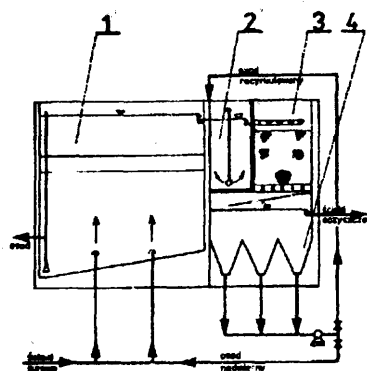
A1(21) 292465 (22) 91 11 19 5(51) C02F 3/30

(75) Siwo Wiesława, WROCLAW

(54) Kompaktowe urządzenie do biologicznego oczyszczania ścieków z usuwaniem związków biogenych

(57) Urządzenie ma zblokowane zbiorniki umożliwiające grawitacyjny przepływ, przy czym jako pierwszy zastosowano beztlenowy reaktor (1), z którego ścieki doprowadzone są do komory osadu czynnego (2) i następnie na złożo biologiczne (3) oraz do osadnika wtórnego (4), usytuowanego pod komorą osadu i złożem biologicznym.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 293624 (22) 92 02 24 5(51) C04B 33/22

(75) Dziewickiewicz Stanisław, Świdnica; Rafałko Krzysztof, Świdnica

(54) Cegła ceramiczna pełna i dziurawka

(57) **Cegła ceramiczna pełna i dziurawka** składająca się z gliny oraz dodatkowo środków korygujących, topników i **środków barwiących** charakteryzuje się tym, że zawiera jako dodatek od 0,1 do 10% wagowych mieszanego osadu **pogalwanicznego**.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 297717 (22)93 0212 5(51) C04B 41/00

(31)92 431 (32)920213 (33) CH

(71) Lonza AG, **Gampel/Wallis, CH**

Stritimatter Rudolf, Kunz Reiner, **Kerber Albert, Vierus Bernhard**

(54) Obłożone za pomocą ceramicznych pigmentów **barwiących** cząstki bardzo twardego materiału na bazie tlenku, sposób ich wytwarzania oraz ich zastosowanie

(57) Obłożone cząstki bardzo twardego materiału na bazie tlenku, charakteryzują się tym, że mają obłożenie, które zawiera co najmniej jeden ceramiczny pigment barwiący i co najmniej jeden środek wiążący. Sposób wytwarzania obłożonych **cząstek** polega na tym, że przeznaczone do obłożenia cząstki bardzo twardego materiału nawilża się za pomocą roztworu albo zawiesiny środka wiążącego, następnie miesza się z potrzebną ilością drobno sproszkowanego pigmentu barwiącego i suszy.

(15 zastrzeżeń)

A1(21) 296548 (22) 92 11 10 5(51) C07C 31/20

(31) 91 790872 (32) 91 11 12 (33) US

(71) Union Carbide Chemicals and Plastics Technology Corporation, Danbury, US

(72) **Argyropoulos John Nicholas, Keen Brian Terry, Best Donald Charles, Koleske Joseph Victor**

(54) Nowe podstawione **diole** i sposoby ich wytwarzania

(57) Wynalazek niniejszy dotyczy sposobu wytwarzania podstawionych **1, 5-pentanodiolu** i ich pochodnych, który polega na reakcji podstawionego eteru winylowego z podstawioną lub niepodstawioną **akroleiną**, po czym wytworzony podstawiony **3, 4-dihydropirran** kontaktuje się z katalizatorem kwasowym, a następnie otrzymany produkt przejściowy uwodarnia się. Podstawione **1, 5-pentanodiole** i ich pochodne znajdują zastosowanie do wytwarzania powłok, klejów, farb drukarskich, włókien, półproduktów farmaceutycznych, szczeliw w **stereolitografii**, a także w innych dziedzinach.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 298093 (22)93 0312 5(51) C07C 41/03

C07C 43/10

(71) **BLACHOWNIA Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej, Kędzierzyn-Koźle; ICSO Chemical Production Spółka z o.o., Kędzierzyn-Koźle**

(72) **Bekierz Gerard, Stajszczyk Manfred, Celejewski Jerzy, Poskrobko Halina, Dreksa Władysław, Kupiec Andrzej, Chmura Franciszek**

(54) Sposób wytwarzania eterów etylowych glikoli etylenowych

(57) Sposób polega na tym, że eter etylowy glikolu **monoetylenowego** lub jego mieszaninę z eterami etylenowymi wyższych

glikolu lub etanolem poddaje się reakcji z tlenkiem etylenu, przy stosunku molowym eterów do tlenku etylenu jak 3 : 1 - 1 : 1, w obecności 0,3 - 0,8% wagowego trietyloaminy lub innego **alkalicznego katalizatora**, w temperaturze około 100°C i pod ciśnieniem do 0,5 MPa, przy czym do reaktora oksyetylenowania wprowadzana jest woda w ilości 3 - 10% wagowych surowca poddawanego oksyetylenowaniu. Z mieszaniny reakcyjnej wydziela się przez destylację nieprzereagowany eter etylowy glikolu **monoetylenowego** i wodę i zwraca do procesu oksyetylenowania.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 297118 (22) 92 12 23 5(51) C07C 233/57

(31) 91 003448 (32) 91 12 23 (33) IT

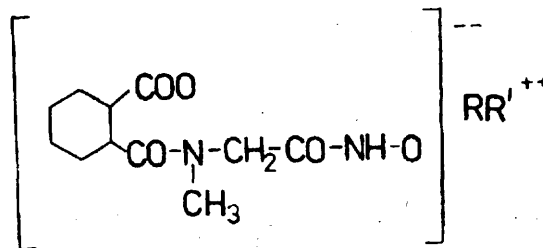
(71) **LABORATORI GUIDOTTI SPA, Piza, IT**

(72) **Giorgi Raffaello, Subissi Alessandro, Turbanti Luigi**

(54) Sposób wytwarzania nowych **solu** kwasu (+) - (1S, 2R) - 2 - {[N - (2-hydroksyamino-2-ketoetylo) - N-metyloamino] karbonylo} **cykloheksanokarboksylowego-1**

(57) Sposób wytwarzania nowych soli kwasu (+) - (1S, 2R) - 2 - {[N - (2-hydroksyamino-2-ketoetylo) - N-metyloamino] karbonylo} **cykloheksanokarboksylowego-1** o ogólnym wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R i R' łącząc oznaczają **dwuwartościowy kation** wybrany spośród wapnia, etylenodwuaminy i innych farmaceutycznie dopuszczalnych kationów lub zasad organicznych, względnie, gdy R' oznacza H⁺, to wówczas R oznacza sól, potas, grupę **imidazolową**, lizynę, cholinę, dwuetanoloaminę, argininę lub **histydynę**, polega na tym, że związek wybrany spośród kwasu (+) - (1S, 2R) - 2 - {[N - (2-benzylloksyamino-2-ketoetylo) - N-metyloamino] karbonylo} **cykloheksanokarboksylowego-1** i kwasu (+) - (1S, 2R) - 2 - {[N - (2-hydroksyamino-2-ketoetylo) - N-metyloamino] karbonylo} **cykloheksanokarboksylowego-1** poddaje się reakcji ze związkiem wybranym spośród wodorotlenków i węglanów lub innych odpowiednich soli metali alkalicznych i metali ziem alkalicznych, względnie zasad organicznych w rozpuszczalniku organicznym lub jego mieszaninie z wodą, przy czym w przypadku użycia kwasu (+) - (1S, 2R) - 2 - {[N - (2-benzylloksyamino-2-ketoetylo) - N-metyloamino] karbonylo} **cykloheksanokarboksylowego-1** prowadzi się następnie **hydrogenolizę** zabezpieczającej grupy benzylowej z użyciem wodoru pod ciśnieniem atmosferycznym, w obecności odpowiedniego katalizatora uwodornienia, po czym wyodrębnią się powstała sól o wzorze podstawionym na rysunku.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 297247 (22) 92 12 30 5(51) C07C 279/00

(31)92 9200114 (32)920104 (33) GB

(71) **SOCIETE DE CONSEILS DE RECHERCHES ET D'APPLICATIONS SCIENTIFIQUES (S. C. R. A. S.), Paryż, FR**

(72) **Chabrier de Lassauniere Pierre-Etienne, Braquet Pierre, Broquet Colette, Auvin Serge**

(54) Sposób wytwarzania podwójnych inhibitorów syntazy NO i cyklooksygenazy

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania podwójnych inhibitorów syntazy NO i cyklooksygenazy o wzorze ogólnym AB, w postaci soli lub amidu, w którym A oznacza inhibitor cyklooksygenazy mający dostępną grupę kwasową a B oznacza postać L analogów argininy o wzorze $R_2N=C(R_3)-NH-(CH_2)_3-CH(NH_2)-COOR_1$, w którym R_1 oznacza wodór, metyl lub etyl, R_2 oznacza wodór lub grupę nitro, R_3 oznacza grupę amino, metyloamino, etyloamino, hydrazyno, metyl lub etyl. Związki te stosuje się do leczenia zaburzeń sercowych i mózgowo-naczyniowych, zapaleń i zaburzeń odpornościowych.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 296247 (22)910920 5(51) C07C 323/56
C07C 319/28

(31)90 586124 (32)9009 21 (33) US

(86) 91 09 20 PCT/US91/06862

(87) 92 04 02 WO92/05151 PCT Gazette nr 08/92

(71) SmithKline Beecham Corporation, King of Prussia US

(72) Laird Trevor, GB; Mills Robert John, US

(54) Sposób krystalizacji optycznych izomerów antagonistów leukotrienów

(57) Przedmiotem niniejszego wynalazku jest sposób wydzielania pojedynczego izomeru w postaci R lub S z racemicznej mieszaniny, który polega na działaniu na mieszaninę racemiczną 0,5 do 2,5 równoważnika (R)-4-nitro- α -metylobenzenometanaminu, odzyskaniu krystalicznej soli, a następnie przekształceniu soli na kwas lub sól dopuszczalną farmaceutycznie.

(24 zastrzeżenia)

A1(21) 295961 (22) 92 09 17 5(51) C07D 211/06

(31) 91 9119920 (32) 91 09 18 (33) GB

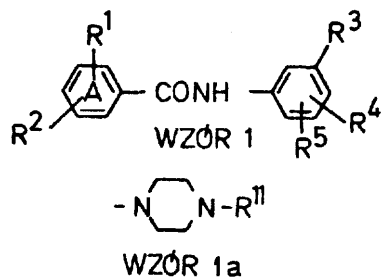
(71) GLAXO GROUP LIMITED, Greenford, GB

(72) Oxford Alexander William, Mitchell William Leonard, Bradshaw John, Clitherow John Watson, Campbell Ian Baxter

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych benzanilidu

(57) Wynalazek niniejszy dotyczy sposobu wytwarzania nowych pochodnych benzanilidu o ogólnym wzorze 1 lub ich fizjologicznie dopuszczalnej soli lub solwatu, w którym to wzorze R^1 oznacza atom chlorowca lub wodoru albo grupę C_1 -alkilową lub C_1 -alkoksylową; R^2 oznacza grupę fenylową ewentualnie podstawioną jednym lub dwoma podstawnikami, R^3 oznacza grupę o wzorze 1a; R^4 i R^5 są takie same lub różne i każdy niezależnie oznacza atom wodoru lub chlorowca albo grupę hydroksylową, C_1 -alkoksylową lub C_1 -alkilową. Nowe związki stosuje się do leczenia lub zapobiegania depresji i innych zaburzeń w centralnym układzie nerwowym CNS.

(16 zastrzeżeń)

A1(21) 297110 (22)921222 5(51) C07D 251/00
A01N 43/66

(31) 91 91122208 (32) 91 12 24 (33) EP

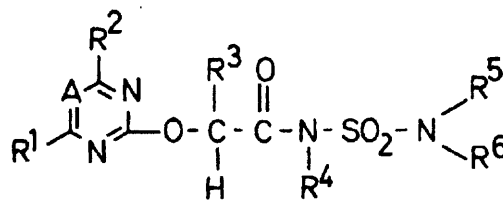
(71) Shell Internationale Research Maatschappij B. V., Haga, NL

(72) Newton Trevor William

(54) Chwastobójcze sulfonamidy, sposób wytwarzania nowych sulfonamidów i środek chwastobójczy

(57) Przedmiotem wynalazku są związki o działaniu chwastobójczym i sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym A oznacza azot lub CR^7 , R^1 , R^2 i R niezależnie od siebie oznaczają wodór, chlorowec, grupę formylową cyjano, karboksylową lub azydową lub ewentualnie podstawiony alkil, alkenyl, alkinył, cykloalkil, alkoksyl, alkenyloksyl, alkinyloksyl, aryloksy, alkilotio, alkenyloktio, alkinyloktio, aryloktio, alkilokarbonyl, alkoksylkarbonyl, amino, aminoksy lub dialkiloiminoksy; R^3 oznacza wodór lub ewentualnie podstawiony alkil, alkenyl, alkinył, cykloalkil, heterocykl, aralkil lub aryl; R^4 oznacza wodór lub ewentualnie podstawiony alkil, alkenyl, aralkil, aryl, heterocykl lub acyl zaś R^5 i R^6 każde niezależnie od siebie oznaczają wodór lub ewentualnie podstawiony alkil, alkoksyl, alkenyl, alkinył, aryl, aryloalkil, amino, cykloalkil lub heterocykl lub grupę zawierającą sulfony i lub grupę o wzorze $-C(R^{11})=NH$, w którym R^{11} oznacza grupę alkilotio lub razem tworzą grupę o wzorze $=C(R^9)(R^{10})$, w której Pr i R^{10} niezależnie od siebie oznaczają wodór, alkil, alkoksyl, aryl, aralkil lub dialkiloamino lub R^9 i R razem tworzą ewentualnie podstawioną grupę heterocykliczną lub ewentualnie przerywany łańcuch alkilenowy i soli tych związków o własnościach chwastobójczych. Wynalazek obejmuje również środek chwastobójczy i sposób zwalczania niepożądaniej roślinności.

(11 zastrzeżeń)



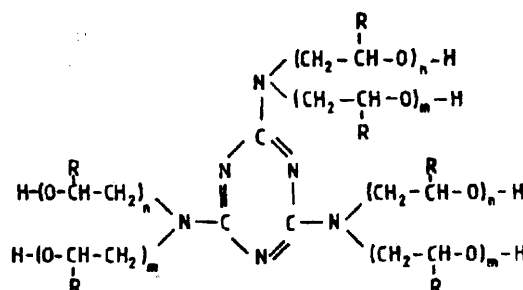
A1(21) 293638 (22)9202 26 5(51) C07D 251/54

(71) Politechnika Rzeszowska im. I. Łukasiewicza, Rzeszów

(72) Kucharski Mieczysław, Lubczak Jacek

(54) Sposób wytwarzania polieteroli z pierścieniem s-triazynowym

(57) Sposób wytwarzania polieteroli z pierścieniem s-triazynowym o ogólnym wzorze 1, w którym n i m oznaczają liczbę przyłączonych jednostek oksiranowych, przy czym n i m nie są mniejsze od 2, a R oznacza atom wodoru lub grupę metylową



polega na tym, że melaminę poddaje się reakcji z właściwymi oksiranami w stosunku molowym melaminy do oksiranu nie mniejszej niż 1 : 6, przy czym reakcję prowadzi się w obecności wodorotlenków alkaloamoniowych, korzystnie wodorotlenku tetraetyloaminowego w środowisku dimetyloformamidu.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 297820 (22)93 02 22 5(51) C07D 261/14
(31)92 840496 (32)92 02 24 (33) US

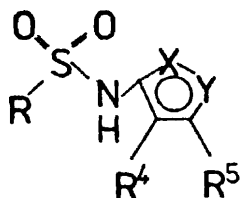
(71) E.R.Squibb and Sons Inc., Princeton, US

(72) Stein Philip D., Hunt John T., Murugesan Natesan

(54) Sulfonamidowe antagonisty endoteliny

(57) Przedmiotem wynalazku są związki sulfonamidowe o wzorze 1, w którym jeden z X i Y oznacza N, a drugi oznacza O; R oznacza naftyl lub nafty i podstawiony; każdy FT i R⁵ oznacza niezależnie wodor, alkil, alkenyl, alkinył, alkoksyl, cykloalkil, cykloalkiloalkil, cykloalkenyl, cykloalkenyloalkil, arył lub aryloalkil, z których każdy może być podstawiony; chlorowięc; hydroksyl; cyjano; nitro; -C(O)/H; -C(O)/R⁶; -CO₂H; -CO₂R⁶; -SH; -S(O)/nR⁶; -S(O)/m-OH; -S(O)/m-OR⁶; -O-S(O)/m-R⁶; -O-S(O)/m-OH; -O-S(O)/m-OR⁶; -Z⁴-NR⁷R⁸; -Z⁴-N/R¹¹/-Z⁶-NR⁹R¹⁰ lub R⁴ i R⁵ razem są alkenem lub alkenylenem (z których dowolny może być podstawiony), kompletując 4- do 8-członowy nasycony, nienasycony lub aromatyczny pierścień razem z atomami węgla, do których są one przyłączone.

(20 zastrzeżeń)



A1(21) 295960 (22)920917 5(51) C07D 403/12
C07D 413/12
C07D 417/12

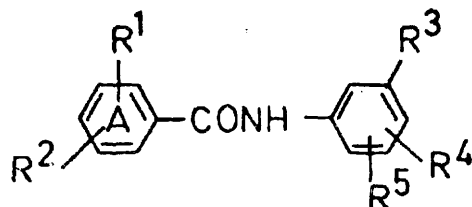
(31) 91 9119931 (32) 91 09 18 (33) GB
91 9205338 1203 92 GB

(71) GLAXO GROUP LIMITED, Greenford, GB

(72) Oxford Alexander William, Mitchell William Leonard, Bradshaw John, Clitherow John Watson, Carter Malcolm

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych benzanilidu

(57) Sposób wytwarzania związków o wzorze ogólnym 1 lub ich fizjologicznie dopuszczalnych soli lub solwatów, w którym to wzorze R¹ oznacza atom wodoru, chlorowca albo grupę alkilową C₁₋₆ lub alkoksylową C₁₋₆; R² oznacza grupę fenyłową podstawioną; R³ oznacza odpowiednią grupę heterocykliczną; R⁴ i R⁵ są takie same lub różne i każdy niezależnie oznacza atom



wodoru lub chlorowca lub grupę taką jak hydroksylowa, alkoksylowa C₁₋₆ lub alkilowa C₁₋₆. Związki można stosować w leczeniu lub profilaktyce depresji i innych dolegliwości centralnego układu nerwowego.

(16 zastrzeżeń)

A1(21) 297109 (22) 92 12 22 5(51) C07D 405/04
(31) 91 9127430 (32) 91 12 27 (33) GB

(71) SOCIETE DE CONSEILS DE RECHERCHES ET D'APPLICATIONS SCIENTIFIQUES (S. C. A. S.), Paryż, FR

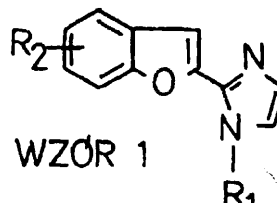
(72) Sevilla Jesus Andres Garcia, Martinez José Javier Meana, Fernandez Fernando Barturen, Caballero Fernando Antonio Geijo, Banos Angel Menargues, Vidal Rosendo Obach, Rodas Francesc Pla

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych benzofuranyloimidazolu

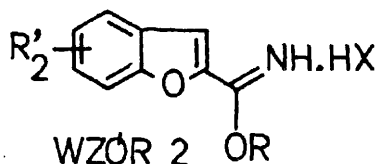
(57) Sposób wytwarzania nowych pochodnych benzofuranyloimidazolu o wzorze 1, w którym R₁ oznacza atom wodoru albo grupę alkilową o 1 - 6 atomach węgla, a R₂ oznacza grupę hydroksylową albo R₂, przy czym R₂ oznacza atom wodoru, atom chlorowca, grupę alkilową o 1 - 6 atomach węgla albo grupę alkoksylową o 1 - 5 atomach węgla oraz ich terapeutycznie dopuszczalnych soli, polega na tym, że prowadzi się dwa kolejne etapy, a mianowicie związek o ogólnym wzorze 2, w którym R₂ ma znaczenie wyżej podane, R oznacza grupę alkilową o 1 - 4 atomach węgla, a HX oznacza kwas, poddaje się reakcji z co najmniej jednym równoważnikiem molowym dialkiloacetalu aminoacetaldehydu, w polarnym rozpuszczalniku, w ciągu 1 - 24 godzin, w temperaturze od -5°C do temperatury wrzenia mieszaniny reakcyjnej, a otrzymany związek przejściowy poddaje się cykliczacji w wodnym środowisku kwasowym, w ciągu 1 - 24 godzin, w temperaturze 15 - 80°C i ewentualnie prowadzi dalsze przekształcenia.

Nowe związki wykazują wysoką selektywność wobec receptorów imidazoliny i można je stosować jako środki farmaceutyczne.

(7 zastrzeżeń)



WZÓR 1



WZÓR 2

A1(21) 297190 (22)92 04 02 5(51) C07D 413/04
(31) 91 4112451 (32)910412 (33) DE

(86) 92 04 02 PCT/DE92/00271

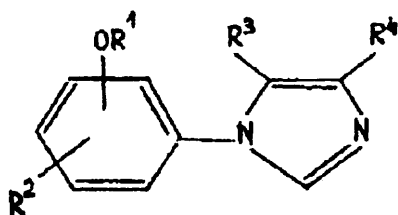
(87) 92 10 29 WO92/18500 PCT Gazette nr 27/92

(71) Schering Aktiengesellschaft Berlin i Bergkamen, Berlin, DE

(72) Krüger Martin, Russe Rolf, Schneider Herbert, Schmiechen Ralph, Turski Lechosław

(54) Pochodne **izoksazoliloimidazolu**, sposób ich wytwarzania i ich stosowanie w lekach

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania pochodnych 4-izoksazoliloimidazolu o wzorze I,



w którym R¹, R², R³ i R⁴ mają znaczenie podane w zgłoszeniu oraz ich zastosowanie w lekach.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 297160 (22) 92 12 28 5(51) C07D 471/04
A01N 43/713

(31) 91 91122422 (32) 91 12 30 (33) EP

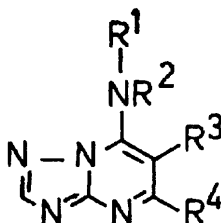
(71) Shell Internationale Research **Maatschappij**
B.V., Haga, NL

(72) Pees **Klaus-Jurgen**, Albert Guido

(54) Grzybobójcze pochodne triazolopirymidyny,
sposób wytwarzania nowych pochodnych
triazolopirymidyny i środek grzybobójczy

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania niektórych pochodnych triazolopirymidyny o wzorze ogólnym 1, w którym R¹ oznacza ewentualnie podstawioną grupę alkilową, alkenylową, alkinyłową, alkadienylową, cykloalkilową, bicykloalkilową lub heterocykliczną; R² oznacza atom wodoru lub grupę alkilową; lub R i R² razem z przyległym atomem azotu oznacza ewentualnie podstawiony pierścień heterocykliczny; R³ oznacza ewentualnie podstawioną grupę aryłową; a R⁴ oznacza atom wodoru lub chlorowca lub grupę -NR⁵R, w której R⁵ oznacza atom wodoru lub grupę aminową, alkilową, cykloalkilową lub bicykloalkilową, a R oznacza atom wodoru lub grupę alkilową; kompozycje zawierające takie związki i ich zastosowanie jako środków grzybobójczych.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 297338 (22) 93 01 08 5(51) C07D 491/04
A61K 31/47

(31) 92 4200414 (32) 92 01 10 (33) DE

92 4208789 1903 92 DE

92 4208792 1903 92 DE

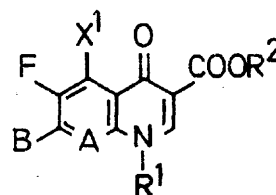
(71) BAYER AKTIENGESELLSCHAFT,
Leverkusen, DE

(72) Petersen Uwe, Krebs **Andreas**, Schenke
Thomas, Philipps Thomas, Grohe Klaus,
Bremm Klaus-Dieter, Endermann Rainer,
Metzger Karl-Georg, Haller **Inge**

(54) Pochodne kwasów **chinolono-** i
naftyrydino-karboksylowych, sposób ich
wytwarzania oraz zawierające je środki
lecnicze i bakteriobójcze

(57) Wynalazek dotyczy sposobów wytwarzania oraz zawierających je środków przeciwbakteryjnych i dodatków paszowych nowych pochodnych kwasów chinolono- i naftyrydino-karboksylowych o wzorze 1, w którym A oznacza ugrupowanie CH, CF, CCl, C-OCH₃, C-CH₃ lub atom N; X¹ oznacza atom wodoru, chlorowca, grupę -NH₂ lub -CH₃; R¹ oznacza grupę C₁-C₃-alkilową, FCH₂CH₂-cyklopropylową, ewentualnie podstawioną grupę fenylową, bądź też A i R¹ łącznie mogą oznaczać -C(O)-CH₂-CH(CH₃)-; R² oznacza atom H, ewentualnie podstawioną grupę C₁-C₃-alkilową lub grupę 5-metylo-2-okso-1,3-dioksol-4-ilo-metylową; B oznacza odpowiednią resztę heterocykliczną; R³ oznacza grupę C₂-Cs-oksoalkilową, grupę -CH₂-CO-C₆H₅, -CH₂-CH₂-CO₂R'; R'O₂C-CH=C(CO₂R')-, -CH=CH-CO₂R' lub -CH₂CH₂CN, w których to grupach R' oznacza atom wodoru lub grupę C₁-C₃-alkilową; R⁴ oznacza atom H, grupę C₁-C₃-alkilową, 5-metylo-2-okso-1,3-dioksol-4-ilo-metylową, C₂-C5-oksoalkilową, -CH₂-CO-C₆H₅, -CH₂-CH₂CO₂R', R'O₂C-CH=C(CO₂R')-, -CH=CH-CO₂R' lub -CH₂CH₂CN, przy czym R' ma wyżej podane znaczenie.

(13 zastrzeżeń)



A1(21) 297372 (22) 92 04 02 5(51) C07H 19/20

(31) 91 9107236 (32) 91 04 06 (33) GB
91 9123671 07 11 91 GB

(86) 92 04 02 PCT/GB92/00590

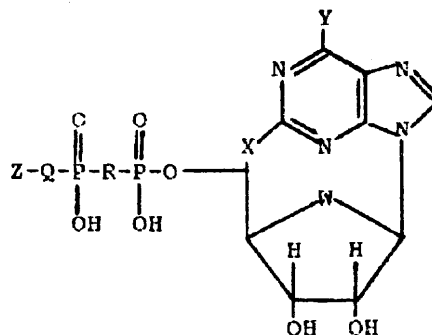
(87) 92 10 15 W092/17488 PCT Gazette nr 26/92

(71) **FISONS PLC**, Ipswich, GB

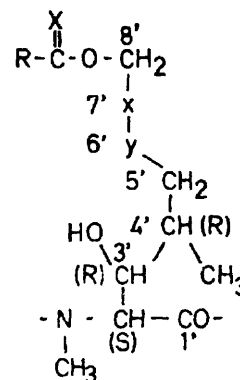
(72) Ingall Anthony Howard, Cage Peter Alan

(54) Analogi ATP

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania związków o wzorze I,



w którym Q oznacza CR¹R², R oznacza O lub CR³R⁴, W oznacza O lub CH₂, R¹, R², R³ i FT oznaczają niezależnie wodór lub chlorowec, X oznaczają S(O)ₙR⁵, C₁-₆ alkil, C₁-₆ alkoksyl, C₁-₆ acyloamino, CONR⁶R⁷, NR⁸R⁹, chlorowec, 5- lub 6-członowy, zawierający S heterocykl lub fenyl ewentualnie podstawiony C₁-₆ alkilem, n oznacza 0, 1 lub 2, R⁵ oznacza arył lub C₁-₆ alkil ewentualnie podstawiony jednym lub kilkoma podstawnikami wybranymi spośród hydroksylu, C₁-₆ alkoksylu, chlorowca i aryłu, R, R', R⁶ i R⁹ oznaczają niezależnie wodór lub C₁-₆ alkil,



grupę $-\text{CH}_2-\text{CH}_2-$, X oznacza atom tlenu lub siarki, a R oznacza atom wodoru, ewentualnie chlorowco- lub hydroksy- podstawioną grupę C_{1-3} -alkilową, -alkoksyłową lub -alkilolio, albo grupę aminową albo mono- lub di-/ C_{1-2} -alkilo/-aminową. Związki te można stosować jako środki lecznicze, zwłaszcza do leczenia astmy.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 297297 (22) 92 04 16 5(51) C08B 37/08
(31) 91 000077 (32) 91 04 19 (33) IT
(86) 92 04 16 PCT/EP92/00861
(87) 92 10 29 WO92/18543 PCT Gazette nr 27/92
(71) FIDIA S. P. A., Abano Terme, IT
(72) Romeo Aurelio, Lorenzi Silvana
(54) Sposób oczyszczania kwasu hialuronowego i frakcja czystego kwasu hialuronowego do stosowania ocznego

(57) Ujawniono sposób otrzymywania kwasu hialuronowego obejmujący konwersję kwasu hialuronowego do odpowiedniej czwartzorządowej soli amoniowej, a następnie po procedurach oczyszczania, ponowną konwersję czwartzorządowej soli amoniowej do soli sodowej kwasu hialuronowego oraz frakcję kwasu hialuronowego o wysokiej czystości, stosowanego w chirurgii ocznej.

(26 zastrzeżeń)

A1(21) 298302 (22) 9303 27 5(51) C08G 8/28
C08G 12/40

(71) BLACHOWNIA Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej, Kędzierzyn-Koźle; ICSO Chemical Production Spółka z o.o., Kędzierzyn-Koźle
(72) Krogulecki Adam, Mosio-Mosiewski Jan, Wodniak Dorota, Liszka Jadwiga, Dreksa Władysław

(54) Sposób wytwarzania środka do obniżania emisji formaldehydu

(57) Sposób wytwarzania środka do obniżania emisji formaldehydu z żywic aminowych i fenolowoformaldehydowych polega na tym, że 150 - 300 części wagowych monoetanoloaminy poddaje się reakcji ze 150 - 300 częściami wagowymi mocznika w temperaturze 85 - 160°C.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 293675 (22) 9203 02 5(51) C08G 18/08

(71) POLYMER DYNAMICS TECHNOLOGY INC, Allentown, US
(72) Tiao Chin-Sheng, Tiao Wen-Yu

(54) Kompozycja pianki poliuretanowej, sposób jej wytwarzania, formowany wyrób poliuretanowy oraz wulkanizowana kompozycja poliuretanowa

(57) Sposób wytwarzania kompozycji pianki poliuretanowej polega na reakcji poliizocyanianu ofunkcyjności około 2,3-2,7, przy wskaźniku izocyanianowym około 1,0, z mieszaną polioli, katalizatorów, środków porotwórczych itp., przy czym polioli stanowią mieszaninę polietaropoliolu o ciężarze cząsteczkowym co najmniej około 5000 i polimero-poliolu, a katalizatory stanowią mieszaninę przeważającej części katalizatora aminowego oraz mniejszej części katalizatora metalowego. Pianki wytworzone tym sposobem nadają się do stosowania jako elementy obuwia sportowego scalanego w wyniku wulkanizacji.

Wynalazek obejmuje także kompozycję pianki poliuretanowej, formowany wyrób poliuretanowy oraz wulkanizowaną kompozycję poliuretanową.

(23 zastrzeżenia)

A1(21) 297165 (22) 91 06 21 5(51) C08J 5/18

(31) 90 9014181 (32) 90 06 26 (33) CA

(86) 91 06 21 PCT/CA91/00226

(87) 92 01 09 WO92/00344 PCT Gazette nr 02/92

71) DU PONT CANADA INC., Mississauga, CA

72) Climenhage David Charles

(54) Sposób pakowania w folię kurczliwą

(57) Ujawniony sposób pakowania wyrobów, zwłaszcza dużych i ciężkich wyrobów, w kurczliwą folię opakowaniową charakteryzuje się tym, że folię, o grubości co najmniej 45 μm , wytwarza się z mieszanki polimerycznej, która to mieszanka zawiera i) od 1 do 20% wag. co najmniej jednego polibutenu o średnim liczbowym ciężarze cząsteczkowym od 500 do 10 000 oraz ii) polietylen wybrany z grupy obejmującej co najmniej jeden liniowy kopolimer etylenu z C_4 - C_{10} α -olefiną o gęstości od 0,905 do 0,940 g/cm^3 oraz mieszanki takiego kopolimeru z drugim polimerem wybranym spośród homopolimeru etylenu oraz kopolimeru etylenu z octanem winylu, przy czym gęstość tego drugiego polimeru wynosi od 0,910 do 0,940 g/cm^3 , wymieniony polietylen zawiera do 70% wag. wymienionego drugiego polimeru, a folia wykazuje małą krystaliczność.

(12 zastrzeżeń)

A1(21) 297057 (22) 92 12 18 5(51) C08J 9/30

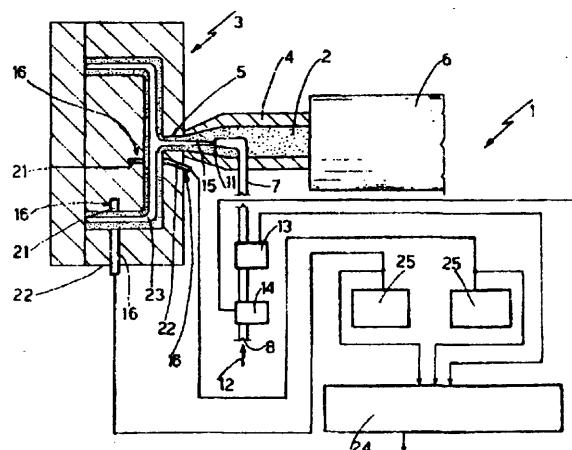
(31) 91 001007 (32) 91 12 20 (33) IT

(71) FIAT AUTO S.p.A., Turyn, IT

(72) Da Re Mario

(54) Sposób i urządzenie do formowania wtryskowego termoplastycznych żywic syntetycznych

(57) Sposób formowania wtryskowego termoplastycznych żywic syntetycznych polega na tym, że podczas wtryskiwania, do formy (3) zredukowanej do stanu płynnego żywicy termoplastycznej (2), wprowadza się do wewnątrz termoplastycznej żywicy (2) strumień (15) gazu obojętnego (12) i kontroluje się rozpraszanie strumienia gazu wewnątrz termoplastycznej żywicy (2) za pomocą większej liczby czujników pomiarowych (16) umieszczonych wewnątrz formy (3).



Urządzenie (1) do formowania wtryskowego termoplastycznych żywic syntetycznych zawiera formę (3) z wnęką (23), pierwszą dyszę (4) do wtryskiwania żywicy, układ wtryskowy (6) oraz drugą dyszę (7) do wtryskiwania gazu obojętnego. W formie (3), wzdłuż wnęki (23) jest umieszczonych szereg czujników pomiarowych (16). Czujniki pomiarowe (16) są czujnikami ultradźwiękowymi.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 297335 (22)930108 5(51) C08L 1/00

(31) 92 4200485 (32) 92 01 10 (33) DE

(71) Buck Werke GmbH und Co., Bad Überlangen, DE

(72) Schroeter Johannes

(54) Biodegradowalny materiał i sposób jego wytwarzania

(57) Biodegradowalny materiał zawiera 30 - 85% wagowych biodegradowalnego tworzywa syntetycznego na osnowie polisacharydu, 15 - 70% wagowych rodzimej skrobi lub niemodyfikowanej celulozy oraz ewentualnie zwykłe substancje pomocnicze.

Sposób polega na tym, że biodegradowalne tworzywo syntetyczne stapia się w zakresie temperatur od temperatury topnienia tego tworzywa syntetycznego aż do 240°C, równocześnie lub następnie dodaje się skrobię bądź niemodyfikowaną celulozę, przy czym zawartość wody w skrobi nie przewyższa 20%, mieszaninę tę granuluję się i następnie na znanej drodze kształtuje się granulat, albo biodegradowalne tworzywo syntetyczne rozpuszcza się w rozpuszczalniku, który nie może rozpuszczać skrobi, następnie do tego roztworu dodaje się skrobię i otrzymany organozol kształtuje się na znanej drodze.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 293721 (22)92 03 04 5(51) C08L 25/14

(71) BLACHOWNIA Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej, Kędzierzyn-Koźle

(72) Maksymiec Daniel, Nowak Dominik, Dreksa Władysław, Hariaasz Janusz, Andrzejewska Bożena

(54) Sposób wytwarzania klejonki do osnów tkackich

(57) Sposób polega na tym, że do wodnego roztworu soli sodowej kopolimeru styrenowo - maleinowo - akrylowego, zawierającego 25 - 30% suchej masy wprowadza się 30%-owy wodny roztwór akryloamidu w ilości 5 - 50% akryloamidu w stosunku do użytego w syntezie bezwodnika maleinowego, całość ogrzewa się w temperaturze 90 - 140°C w czasie 1 - 2 godzin, a następnie schładza do temperatury 60 - 70°C w czasie około 30 minut, koryguje się pH roztworu i ewentualnie zawartość suchej masy, po czym wprowadza się 2 - 7% zemulgowanego oleju wazelinowego, 1 - 5% glikolu polietylenowego o masie cząsteczkowej około 400 oraz 0,1 - 2% środków o działaniu antystatycznym i hydrofilnym i ponownie chłodzi się całość do temperatury 30 - 40°C przy ciągłym mieszaniu.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 298134 (22)920626 5(51) C08L 61/06

C08J 9/14

(31) 91 08152 (32)91 07 01 (33) FR

(86) 92 06 26 PCT/FR92/00591

(87)93 01 21 WO93/01237 PCT Gazette nr 03/93

(71) CRAY VALLEY S. A, Puteaux, FR

(72) Bedel Didier, Crozat Chantal, Yahiaoui Kamel

(54) Elastyczne żywice **formaldehadowo-fenolowe** i ich zastosowanie do otrzymywania pianek elastycznych

(57) Elastyczna żywica **fenolowo-aldehydowa**, stanowi kompozycję zawierającą na 100 części wagowych od około 65 do około 80 części wagowych żywicy fenolowo-aldehydowej typu rezolowego, od około 10 do około 25 części wagowych co najmniej jednego glikolu od około 5 do około 12 części wagowych co najmniej jednego oligomeru lub polimeru o temperaturze zeszklenia nie przekraczającej około 40°C mieszalnego z żywicą fenolowo-aldehydową i z glikolem i zawierającego co najmniej jedną grupę końcową zdolną do reakcji z żywicą fenolowo-aldehydową.

Żywica ma zastosowanie do otrzymywania pianek elastycznych przez zmieszanie omówionej mieszaniny z co najmniej jednym środkiem powierzchniowo-czynnym, z co najmniej jednym środkiem porotwórczym i z co najmniej jednym katalizatorem kwasowym.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 297108 (22)92 12 22 5(51) C09B 43/00

D06P 1/02

(31)91 344606 (32) 91 12 26 (33) JP

92 002841 10 01 92 JP

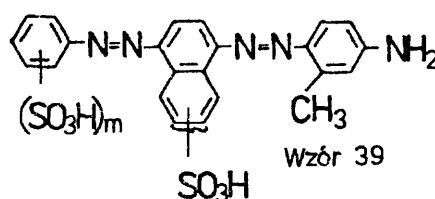
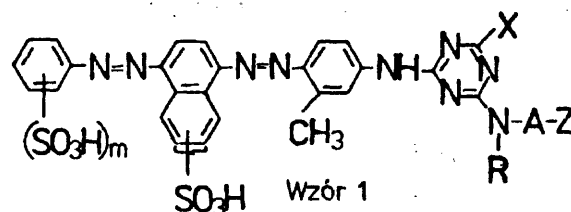
92 227066 26 08 92 JP

(71) Sumitomo Chemical Company, Limited, Osaka, JP

(72) Akahori Kingo, Washimi Takeshi, Omura Takashi, Fujita Mahito

(54) Sposób wytwarzania nowych związków dwuazowych i sposób barwienia lub drukowania materiałów z włókien

(57) Sposób wytwarzania nowych związków dwuazowych o ogólnym wzorze 1 w postaci wolnego kwasu, w którym R oznacza atom wodoru lub ewentualnie podstawiony C1-C4 alkil; A oznacza ewentualnie podstawiony fenylen lub naftylen; Z oznacza grupę o wzorze -SO₂CH=CH₂ lub -SO₂CH₂CH₂Y, w którym Y oznacza grupę zdolną do odszczepienia pod działaniem alkaliów; X oznacza np. grupę o wzorze -NR₁R₂, grupę C₆-C₇ cykloalkilaminową lub grupę o wzorze -NR₃-, w którym R₃ oznacza atom wodoru lub C₁-C₄ alkil; n oznacza liczbę 1 lub 2, R₁ oznacza atom wodoru lub ewentualnie podstawiony alkil; R₂ oznacza atom wodoru lub ewentualnie podstawiony alkil lub fenyl; a m oznacza liczbę 1 lub 2, względnie jego soli, polega na tym, że związek o wzorze 39 w postaci wolnego kwasu, w którym m ma wyżej podane znaczenie, związek o wzorze HN(R)-A-Z, w którym R, A i Z mają wyżej podane znaczenie i związek o wzorze H-X, w którym X ma wyżej podane znaczenie, poddaje się, w dowolnej kolejności, reakcji kondensacji z 2, 4, 6-trójklorowco-s-triazyną.



Związki te nadają się do barwienia i drukowania włókien celulozowych, naturalnych i syntetycznych włókien poliamidowych, włókien poliuretanowych, skóry i przędzy melanżowej z tych włókien, z wytworzeniem ufarbowanych lub drukowanych produktów, o zabarwieniu odpornym na działanie światła i wilgoci i o doskonałej właściwości inkrustacji na włóknie.

(23 zastrzeżenia)

A1(21) 297069 (22)921218 5(51) C09D 5/00
C09D 101/00

(31) 91 811766 (32) 91 12 20 (33) US

(71) ROHM and HAAS COMPANY, Filadelfia, US

(72) Fasano David Michael

(54) Sposób wytwarzania farby o zwiększonej zdolności krycia na mokro

(57) Ujawniono sposób wytwarzania farby o zwiększonej zdolności krycia na mokro. Sposób obejmuje zmieszanie farby w stanie ciekłym i co najmniej jednego barwnika wywołującego zabarwienie przejściowe w ilości efektywnej, ażeby zwiększyć zdolność krycia na mokro. Następnie farbę nakłada się na podłoże. Odpowiedni barwnik wywołujący zabarwienie przejściowe musi tracić zabarwienie podczas lub po wyschnięciu warstwy farby zawierającej barwnik wywołujący zabarwienie przejściowe.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 293660 (22)920228 5(51) C09D 133/00

(71) Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice

(72) Hałas Daniela, Zubieliwicz Małgorzata, Zirnask Krystyna, Smieszek Edward

(54) Farba akrylowa wodorozcieńczalna

(57) Farba do znakowania jezdni, w wersji podstawowej i odblaskowej, zawiera 20-50 części wagowych wodorozcieńczalnej żywicy akrylowej (40% polimeru • jest to tak zwana dyspersja wtórna lub drugorzędowa), 10-30 części wagowych bieli tytanowej, 20-40 części wagowych węgla wapniowego, 0,2 - 0,5 części wagowych środka zwilżającego, dyspergującego i przeciwdziałającego osadzaniu się pigmentów i wypełniaczy, 0,7 - 1,1 części wagowych środka przeciwpianującego, 1,5-3,0 części wagowych środka koalescencyjnego, 0,5 - 1,5 części wagowych środka zabezpieczającego równomierne wysychanie powłok oraz w wersji odblaskowej 10-30 części wagowych specjalnych perełek szklanych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 296344 (22) 92 10 23 5(51) C09K 3/14

(31) 91 4135389 (32) 91 10 26 (33) DE

(71) RUTGERS PAGID

AKTIENGESSELLSCHAFT, Essen, DE

(72) Koch Winfried, Eckert Armin

(54) Materiał cierny nie zawierający azbestu do okładzin hamulcowych kolei żelaznej

(57) Materiał cierny składający się z organicznego spoiwa, mineralnych wypełniaczy, środków smarowych, metali i ewentualnie dalszych zwykłych dodatków, charakteryzuje się tym, że jako spoiwo zawiera mieszaninę złożoną z kauczuku nitylowego i sieciowanego za pomocą nadtlenu ciekłej żywicy polibutadienowej, przy czym w mieszaninie stosunek kauczuku nitylowego do ciekłej żywicy polibutadienowej wynosi 1 : 10 do 10 : 1 i część mineralnych wypełniaczy jest zastąpiona przez fosforany metali alkalicznych, metali ziem alkalicznych i/ albo amonu, lub ich jedno- albo dwuwodorofosforany w ilości 7 do 40%

wagowych, w odniesieniu do mieszaniny materiału ciernego, przy czym stosunek fosforanu do ciekłej żywicy polibutadienowej mieści się w zakresie 3 : 3 do 10 : 3.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 296574 (22) 92 11 12 5(51) C09K 3/14
C08J 5/14

F16D 69/02

(31) 91 9114265 (32) 91 11 15 (33) DE

(71) Rütgers Paid Aktiengesellschaft, Essen, DE

(72) Koch Wilfried, Eckert Armin

(54) Bezazbestowa wykładzina cierna

(57) Bezazbestowa wykładzina cierna na hamulce kolejowe, składająca się ze środka wiążącego, mineralnych wypełniaczy, środków smarowych, żelaza, innych metali i ewentualnie innych zwykłych domieszek, charakteryzuje się tym, że 2 - 35% wagowych mineralnych wypełniaczy składa się z mieszanki fosforanów metali alkalicznych względnie fosforanów amonowych i trójsiarczku antymonu. W mieszance stosunek fosforanu do trójsiarczku leży w zakresie 1 : 3 do 9 : 1.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 297684 (22)93 0208 5(51) C10B 39/04

(71) EKOSYSTEM Pracownie

Badawczo-Projektowe, Zielona Góra

(72) Barczyk Mieczysław, Kapala Jan, Lesiak Antoni, Olczak Czesław, Wolany Bogusław

(54) Sposób chłodzenia koksu z oczyszczaniem oparów

(57) Sposób polega na tym, że koks o temperaturze około 1000°C chłodzi się roztworem wodnym siarczanu żelazawego o stężeniu 250 ± 150 mg/dm³ i odczynie powyżej 8,5 jednostek pH, w ilości 600 ± 200 dm³ roztworu na 1 Mg koksu. Następnie unoszące się opary wodno-powietrzne przepłukuje się roztworem wodnym soli, o stężeniu 2000 ± 1000 mg/dm³ i o odczynie powyżej 9 jednostek pH w ilości 80 ± 30 dm³/Mg koksu przy zapewnieniu maksymalnej wymiany masy pomiędzy oparami z roztworem soli. Przepłukane opary w znany sposób, w wieży gaśniczej, oczyszcza się z kropel wody, pyłu i wytrąconych związków żelaza.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 298123 (22)93 03 16 5(51) C10L 1/10

(71) Instytut Technologii Nafty im. Prof. Stanisława Pilata, Kraków

(72) Bożek Stefan, Kornblit Ludwik, Stanik Winicjusz, Kossowicz Ludwik, Pałuchowska Martynika, Mierzejewski Mieczysław, Stokłosa Tadeusz, Cichoński Mirosław, Zieleniewski Wojciech, Wojdała Tadeusz, Sarnecki Jan, Sadłowski Marek, Popkowski Andrzej, Bieniek Zbigniew, Dobkowska Marianna, Cukras Mirosława, Zylik Wiesław, Ciepliński Jerzy, Kolbicz Henryk, Sławiński Bogusław

(54) Benzyna silnikowa-bezołowiowa

(57) Benzyna silnikowa bezołowiowa o liczbie oktanowej badawczej co najmniej 95 zawiera 5 - 25% objętościowych lekkich destylatów pierwotnych, 3-15% objętościowych frakcji zawierającej co najmniej 70% węglowodorów o pięciu atomach węgla w cząsteczce, 3 - 20% objętościowych alkilatu, 15 - 45% objętościowych benzyny z krakingu katalitycznego, 15 - 50% objętościowych reformatu o liczbie oktanowej badawczej 94

l/lub frakcji zawierających głównie węglowodory aromatyczne, 0-15% objętościowych eteru metylo-*tert*-butylowego *l*/lub innych komponentów zawierających tlen w cząsteczce oraz do 15% objętościowych innych komponentów węglowodorowych.
(1 zastrzeżenie)

A1(21) 296926 (22)92 03 20 5(51) C12N 15/56
C12N 9/24

(31) 91 91200720 (32) 91 03 27 (33) EP

(86) 92 03 20 PCT/NL92/00056

(87) 92 10 15 WO92/17592 PCT Gazette nr 26/92

(71) Gist-brocades N. V., Delft, NL

(72) Van Heuvel Margaretha, NL; Bakhuis Janna Gardina, FR; Coutel Yves, FR; Harder Abraham, NL; De Graaff Leendert Hendrik, NL; Flipphi Michel Johannes Anthonie, NL; Van Der Veen Peter, NL; Visser Jacob, NL; Andreoli Peter Michael, NL

(54) Klonowanie i ekspresja cząsteczek DNA kodujących enzymy pochodzenia grzybowego degradujące arabinan

(57) Niniejszy wynalazek zapewnia sklonowanie i ekspresję, możliwych do otrzymania z grzybów, oczyszczonych i wyizolowanych cząsteczek DNA, które kodują enzymy wykazujące aktywność degradowania arabinanu.

Niniejszy wynalazek zapewnia także konstrukcje DNA zawierające takie cząsteczki DNA oraz sposoby ich wzmocnionej ekspresji w komórkach wybranych gospodarzy będących mikroorganizmami. Niniejszy wynalazek zapewnia ponadto sposoby wykorzystania tak wytworzonych enzymów degradujących arabinan.

(59 zastrzeżeń)

A1(21) 297262 (22)92 12 31 5(51) C12N 15/63

(31)91 816288 (32) 91 12 31 (33) US

(71) Pioneer Hi-Bred International Inc., Des Moines, US

(72) Hildebrand David F., Grayburn W.Scott

(54) Sposób zwiększania zawartości procentowej ugrupowań nienasyconych kwasów tłuszczowych w roślinach, chimeryczna kasetka ekspresyjna, komórki bakteryjne, hodowla komórkowa i transformowane rośliny

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób zmiany syntezy kwasów **tłuszczowych** i odpowiadających im kompozycji triacyloglicerynu w roślinach.

Tkanka rośliny transformowanej genem desaturazy pochodnej kwas **tłuszczowy** - koenzym A pochodzenia bakteryjnego lub drożdżowego wykazuje zmniejszoną zawartość nasyconych kwasów **16 i 18** węglowych i odpowiednio zwiększoną zawartość mononienasyconych kwasów **16 i 18** węglowych w transformowanych kalusach, liściach i nasionach.

Sposób zwiększania zawartości procentowej ugrupowań nienasyconych kwasów **tłuszczowych** i odpowiadających im pochodzących od nich lipidów, w komórkach roślin i całych roślinach, polega na tym, że insercję do takich komórek roślinnych lub komórek całych takich roślin przeprowadza się stosując chimeryczną kasetę ekspresyjną.

Chimeryczna kasetka ekspresyjna, zawiera klon cDNA kodujący zasadniczo wyłączenie **desaturazę** pochodnej kwas **tłuszczowy**-koenzym A, połączony w sposób usuwalny z sekwencjami regulatorowymi, pobudzającymi ekspresję klonu cDNA w komórkach roślinnych.

(23 zastrzeżenia)

A1(21) 292732 (22) 91 12 10 5(51) C12P 1/00
C12N 1/16

(71) Akademia Rolnicza, POZNAŃ

(72) Czapski Janusz, Sobkowska Eugenia

(54) Sposób wytwarzania preparatu barwników czerwonych buraka ćwikłowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania preparatu barwników czerwonych buraka ćwikłowego, w którym z soku buraczanego wytrąca się związki wysokocząsteczkowe, po czym sok poddaje się fermentacji drożdżami w warunkach beztlenowych. Po zakończeniu procesu fermentacji obniża się ponownie pH soku - nie niż niż do 1,0.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 293592 (22)92 02 24 5(51) C13F 1/12

(75) Moc Dalibor, Hradec Králové, CS; Zaruba Jaroslav, Hradec Králové, CS

(54) Sposób regeneracji błota saturacyjnego dla powtórnego użycia w technologii cukrowniczej

(57) Wynalazek dotyczy sposobu regeneracji **błota** saturacyjnego w celu jego powtórnego użycia do oczyszczania soku cukrowniczego oraz urządzenia do przeprowadzania procesu regeneracji błota saturacyjnego. Sposób polega na tym, że błoto saturacyjne jest oddzielane od soku cukrowniczego, rozcieńczane **wodą** do osiągnięcia gęstości między 1010 a 1350 kg/m³, poddawane saturacji dwutlenkiem węgla do osiągnięcia kwasowości o wartości pH między 6,0 a 11,20, następnie plukane **wodą** w celu oddzielenia niecukrów, po czym rozdzielane na frakcję **rzadką**, zawracaną do ponownego rozcieńczania świeżego błota i frakcję **gęstą**, która po ewentualnym zaktywowaniu mlekiem wapiennym jest doprowadzana do defektora wstępnego soku cukrowniczego.

(11 zastrzeżeń)

A1(21) 293701 (22)9203 03 5(51) C22B 7/00

(71) INSTYTUT METALI NIEŻELAZNYCH, Gliwice

(72) Chamer Ryszard, Orski Jacek, Kurek Zygmunt, Byszyński Leszek, Flunt Andrzej

(54) Sposób przetwarzania materiałów **odpadowych** z procesów produkcji brązów i mosiądzów

(57) Sposób polega na tym, że **wsaduje** się zgary grube o ziarnistości powyżej 150 mm i po częściowym stopieniu wsaduje się mieszaninę zawierającą zgary drobne i popioły, którą uprzednio wzbogaca się dodatkiem katalizatora **miedziowo-cynkowo-glinowego** w ilości 5 - 20 części wagowych na 100 części wagowych zgarów drobnych.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 293632 (22) 92 02 27 5(51) C25B 3/00

(71) Instytut Katalizy i Fizykochemii Powierzchni PAN, Kraków

(72) Haber Jerzy, Czerwenka Marcin, Szymańska Maria, Feldmane Dora

(54) Sposób wytwarzania kwasów **mono- i** dikarboksylowych pochodnych związków heterocyklicznych zawierających azot

(57) Sposób polega na tym, że pochodne metylowe związków heterocyklicznych zawierających azot utlenia się w środowisku alkalicznym w obecności β -NiOOH, utrzymując podczas

utleniania postać krystalograficzną β -NiOOH, w sposób ciągły przez zmianę natężenia prądu elektrycznego przepływającego przez nośnik elektronów, a otrzymany alkaliczny roztwór zakwasza się kwasem nieorganicznym.

(1 zastrzeżenie)

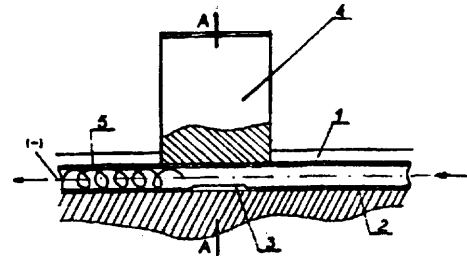
A1(21) 293723 (22)92 03 05 5(51) C25F 3/00
C25F7AX)

- (71) INSTYTUT ENERGETYKI, Warszawa;
INSTYTUT MECHANIKI
PRECYZYJNEJ, Warszawa
(72) Grzegorzewska Krystyna, Szewczyk Jadwiga,
Konarski Jerzy, Derewnicka Daniela
(54) Elektrolityczny sposób wykonania zglądu
metalograficznego na małych
powierzchniach wklęsłych obiektu, zwłaszcza
na powierzchni rowków lub luków oraz
końcówka elektrolizera do stosowania tego
sposobu

(57) Sposób wykorzystujących wstępne mechaniczne obrotowe szlifowanie i polerowanie, a następnie polerowanie elektro-

lityczne powierzchni, charakteryzuje się tym, że na obrotowo-szlifowanej i polerowanej powierzchni łuku lub rowka (1) umieszcza się profilowaną rurkę (2) z katodą (5) o kształcie i wymiarach odpowiadających wymiarom geometrycznym rowka (1), posiadającą na powierzchni bocznej, stykającej się z powierzchnią wewnętrzną łuku lub rowka (1) otwór (3) o żądanej powierzchni zglądu metalograficznego przy czym zewnętrzna powierzchnia boczna rurki (2) usytuowana **przeciwiegle** do otworu (3) jest dociskana mechanicznie siłą prostopadłą do osi poziomej rowka (1) po czym przez rurkę (2) przepuszcza się elektrolit i włącza prąd elektrolizy.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

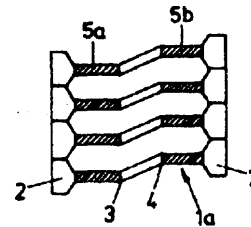
A1(21) 297821 (22)93 02 22 5(51) D01F 2/00
(31)92 840370 (32)92 02 24 (33) US

- (71) Scott Paper Company, Philadelphia, US
(72) Hankins Charles W., Prochazka Oldrich G,
Schmitt John F.

(54) Sposób wytwarzania włókien wysokiej
jakości z odpadowych materiałów
celulozowych mieszanych gatunków

(57) Sposób wytwarzania włókien wysokiej jakości z odzyskiwanych włókien z makulatury gatunku mieszanego z jednoczesnym oczyszczeniem (usunięciem atramentu) włókien odpadowych polega na łagodnym, alkalicznym rozwarzaniu tlenem i nadtlenkiem wodoru zawiesziny masy celulozowej z włókien odpadowych, po czym gwałtownej dekompresji włókien i następnie myciu na gorąco.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 297772 (22)93 02 17 5(51) D01G 19/06
(31) 92 4205006 (32) 92 02 19 (33) DE

- (71) STAEDTLER & UHL, Schwabach, DE
(72) Egerer Josef

(54) Zespół do czesarek włókienniczych oraz
grzebień stały do czesarek włókienniczych

(57) W zespole do czesarek włókienniczych, takich jak czesarki do wełny, bawełny lub podobnych włókien sztucznych lub naturalnych, obejmującym wycięte elementy (1 a) z zębami pilowymi z co najmniej dwoma rzędami zębów przebiegającymi poprzecznie do kierunku czesania, dla uzyskania wzajemnego przesunięcia ostrych końców przy niewielkim nakładzie środków technicznych i prostym montażu, przewiduje się, że w ramach jednego elementu wyciętego (1a) płaszczyznę kolejnych zębów (5a, 5b) są względem siebie przesunięte.

(12 zastrzeżeń)

A1(21) 293626 (22) 92 02 25 5(51) D04D 1/02

- (71) Politechnika Łódzka, Łódź
(72) Jurasz Józef, Skoneczny Mariusz, Borszyński
Jerzy

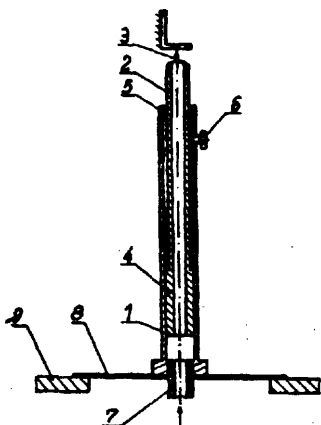
(54) Sposób wytwarzania sznurka rdzeniowego
na plecionkę rce oraz przyrząd do
formowania rdzenia sznurka na plecionkarce

(57) Sposób polega na tym, że **krajkę** dodatkową z tkaniny wytwarzanej na krośnie **nieklasycznym**, w postaci tasiemki złożonej z nitów osnowy oraz odcinków nitów wątków, wystających z boków tasiemki, poddaje się zagęszczeniu, polegającemu na nadaniu krajce walcowatej postaci z przygiętymi końcami wątków, o przekroju zbliżonym do przekroju kołowego, po czym tak uformowany rdzeń poddaje się bezpośrednio znanemu procesowi oplatania na plecionkarce.

Przyrząd ma dwie współosiowe tuleje (1 i 2), z których zewnętrzna tuleja (1) jest tuleją prowadzącą, a wewnętrzna tuleja (2) jest tuleją zagęszczającą o profilowanej powierzchni wewnętrznej, do formowania rdzenia sznurka (3) z krajki dodatkowej, której podstawa (4) posiada większą średnicę zewnętrzną. U wylotu prowadzącej tu lei (1) między jej powierzchnią wewnętrzną, a zewnętrzną powierzchnią zagęszczającej tulei (2) jest usytuowany centrujący pierścień (5), nadto tuleja prowadząca (1) jest wyposażona w blokującą śrubę (6) do ustalania

położenia zagęszczającej tulei (2) w strefie oplatania oraz jest połączona rozłącznie z przewodnikiem (7) krajki, usytuowanym w pokrywie (8) korpusu (9) plecionkarki.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 297756 (22)93 0215 5(51) D05B 85/08

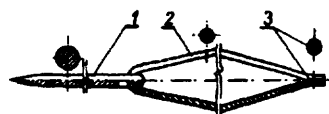
(75) Krzymowski Andrzej, Białystok

(54) Igła do szycia ręcznego, zwłaszcza dla osób o słabym wzroku

(57) Igła stanowi połączenie korpusu sztywnej igły (1) z giętą pętlą (2) o zamkniętym obwodzie. Ucho, przez które

przewleka się nitkę, stanowi wspomniana pętla (2) wykonana z elastycznej linki czy żyłki. Końcówki pętli (2) połączone są trwale. Linki przy złączu (3) tworzą klin, w który można wcisnąć, przeciągniętą wcześniej przez pętlę (2), nitkę do szycia.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 297592 (22)93 0202 5(51) D07B 1/22

(31) 92 4203706 (32) 92 02 08 (33) DE

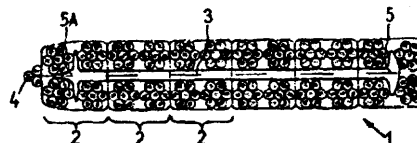
(71) Thyssen Draht AG, Hamm, DE

(72) Verwaayen Johannes

(54) Lina płaska, zwłaszcza do wydobywania szybem w górnictwie podziemnym

(57) Lina jest połączona za pomocą gwoździ kłamrowych (3) i szwów na bazie splotów lub wiązek splotów (4) a gwoździe kłamrowe są w całości schowane wewnątrz liny płaskiej.

(9 zastrzeżeń)



DZIAŁ E

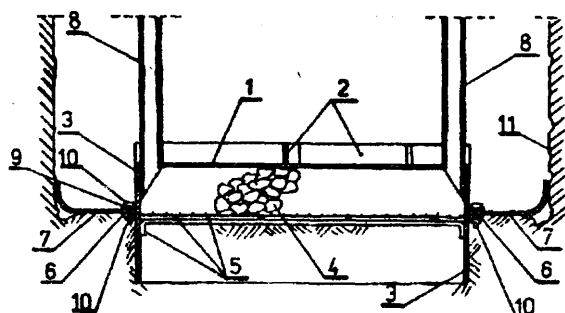
BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

A1(21) 293598 (22) 92 02 25 5(51) E02D 27/00
E02D 31/00

(75) Jarominiak Andrzej, Warszawa; Jarominiak Wojciech, Warszawa

(54) Komora iniekcyjna podłoża głębokiego fundamentu

(57) Komora zawiera szczelną pokrywę (1) wzmocnioną żebrami usztywniającymi (2) z przewodami iniekcijnymi (8) oraz boczne szczelne ściany (3), do których z zewnątrz komory, powyżej dolnej krawędzi ścian (3), jest przymocowany pierścień (6) łączący ze ścianami (3) śrubami (10) z nakładkami (9) odkształcalnymi kolnierz (7), uszczelniający dno i ścianę wykopu (11)



oraz umieszczone powyżej dolnej krawędzi ścian (3) wewnątrz pojemnika, przepuszczalne siatkowe dno (5), przy czym pojemnik jest wypełniony otoczkami (4).

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 293708 (22)92 03 05 5(51) E03B 11/00

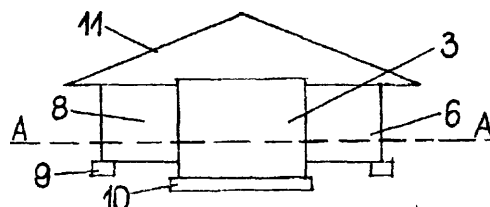
E03B 1/00

C02F 1/40

(75) Palkiewicz Adam, Białystok

(54) Stacja uzdatniania wody oraz budynek stacji uzdatniania wody

(57) Stacja uzdatniania wody charakteryzuje się tym, że wyrównawczy grawitacyjny przepływowy zbiornik zasobowy (3) wody uzdatnionej zlokalizowany jest w obrębie budynku technologicznego (6) mieszczącego instalacje oraz bloki technologiczne.



Budynek charakteryzuje się tym, że mieści zbiornik (3) zasobowy wody uzdatnionej usytuowany tak, że ściany zbiornika (3) stanowią wewnętrzną ścianę budynku (6).

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 293585 (22) 92 02 24 5(51) E03F 3/02
E03F 5/22

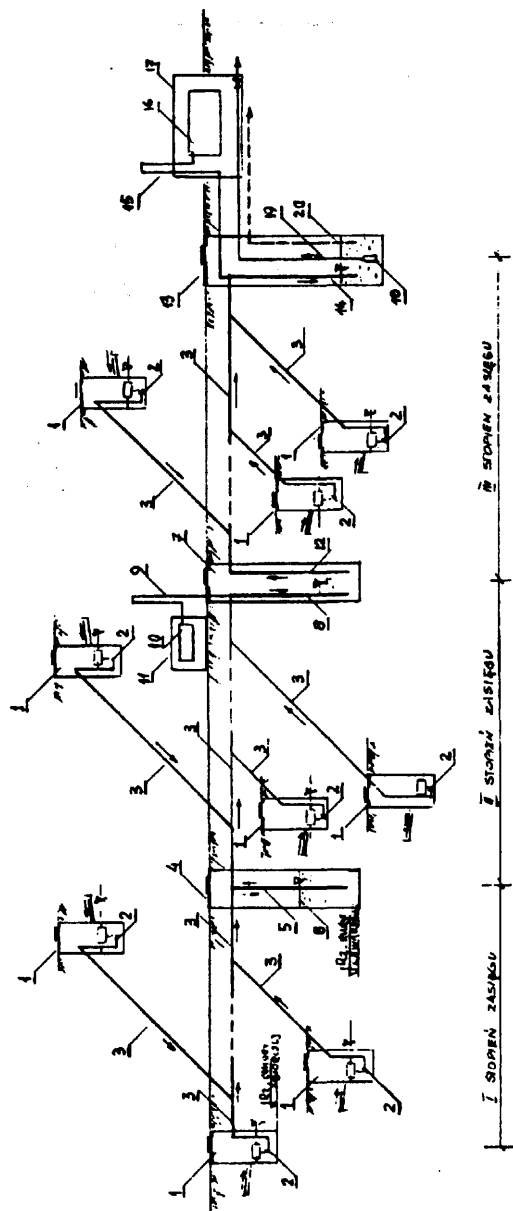
(71) ECOINSTAL-PROJEKT Pracownia

Autorska, Warszawa

(72) Olszewski Witold, Kot Andrzej, Sosnowski
Jarosław

(54) Kanalizacja podciśnieniowa o
wielostopniowym zasięgu

(57) Kanalizacja ma wspomagającą studnię lewarową (4) z rurą zrzutowo-czerpalną (5) opuszczoną poniżej zwierciadła ścieków (6) połączoną z rurociągiem podciśnieniowym (3) oraz pośrednią studnią lewarową (7), w której rurociąg podciśnieniowy (3) połączony jest jednocześnie z rurą zrzutową (8) zanurzoną w ściekach i przewodem próżniowym (9), wyprowadzonym



do zbiornika próżniowego (10) wspomagającej pompowni próżniowo-lewarowej (11), a rura zasysająca (12) połączona jest z rurociągiem (3), odprowadzającym ścieki do zrzutowej studni lewarowej (13) zbiorczej pompowni próżniowo-lewarowej (17). Rura zrzutowo-czerpalna (5), rura zrzutowa (8) i wylotowa (14) oraz rury zasysające (12, 20) w studniach lewarowych (4, 7, 13) są opuszczone na jednakową rzędną, poniżej rzędnej minimalnego zwierciadła ścieków w zrzutowej studni lewarowej (13).

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 297968 (22) 92 06 24 5(51) E03F 5/14
B01D 21/24

(31) 91 4121393 (32) 91 06 28 (33) DE

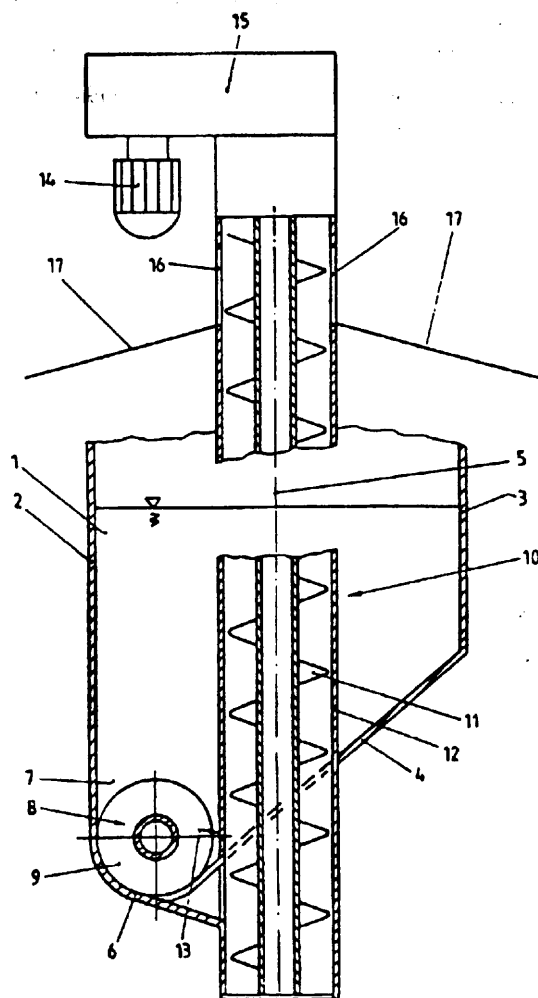
(86) 92 06 24 PCT/EP92/01422

(87) 93 01 07 WO93/00489 PCT Gazette nr 02/93

(75) Huber Hans-Georg, Berching, DE

(54) Podłużny łapacz piasku do oddzielania i
usuwania piasku z kanałów dopływowych,
zwłaszcza w oczyszczalniach ścieków

(57) Podłużny łapacz piasku do oddzielania i usuwania piasku z kanałów dopływowych, zwłaszcza w oczyszczalniach ścieków jest zaopatrzony w mającą trapezowy przekrój i przebiegającą w postaci prostego odcinka rynną osadową (1). W obszarze dna (6) znajduje się transportowe urządzenie przenośnikowe (8) pracujące w kierunku przeciwnym do kierunku przepływu. Kłasyfikujące urządzenie przenośnikowe (10) podaje skośnie do góry piasek przekazywany przez transportowe urządzenie przenośnikowe (8).



Klasyfikujące urządzenia przenośnikowe (10) jest umieszczona w podłużnej **plaszczynie** środkowej (5) rynny osadowej (1). Ma ono zsuwnie zrzutową (17), która może być używana do wyboru z lewej lub z prawej strony.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 293584 (22)92 02 24 5(51) E03F 5/22
E03F 1/00
F04F 10

(71) ECOINSTAL-PROJEKT Pracownia

Autorska, Warszawa

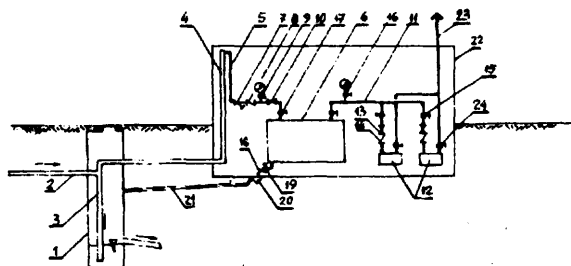
(72) Olszewski Witold, Kot Andrzej,
Czarnota-Bojarska Kinga

(54) Pompownia próżniowo-lewarowa

(57) Przedmiotem wynalazku jest pompownia **próżniowo-lewarowa**, zwłaszcza dla kanalizacji podciśnieniowej. Pompownia ma wydźwignioną zrzutową studnię lewarową (1), do której wprowadzona jest wylotowa rura lewarowa (3) rurociągu podciśnieniowego (2) i przewód (4) łączący rurociąg podciśnieniowy (2) ze zbiornikiem próżniowym (6), ukształtowany w postaci syfonu o wysokości równoważącej podciśnienie robocze ustalone dla systemu podciśnieniowego. Ścieki ze studni lewarowej (1) zasysane są przewodem do szczelnego zbiornika pośredniego przy wykorzystaniu podciśnienia wytworzonego w zbiorniku próżniowym.

W zbiorniku pośrednim zainstalowane są pompy, odprowadzające ścieki do odbiornika po uprzednim zamknięciu zaworu odcinającego zbiornik próżniowy (6) i otwarciu zaworu napowietrzającego. Po częściowym opróżnieniu zbiornika pośredniego do poziomu średniego następuje zamknięcie zaworu napowietrzającego, a otwarcie zaworu odcinającego następuje po całkowitym opróżnieniu zbiornika przy minimalnym poziomie ścieków. Zawór odcinający (10) przewód próżniowy (5) od rurociągu podciśnieniowego (2) i wylotowej rury lewarowej (3) sterowany jest automatycznie w cyklu czasowym.

(5 zastrzeżeń)



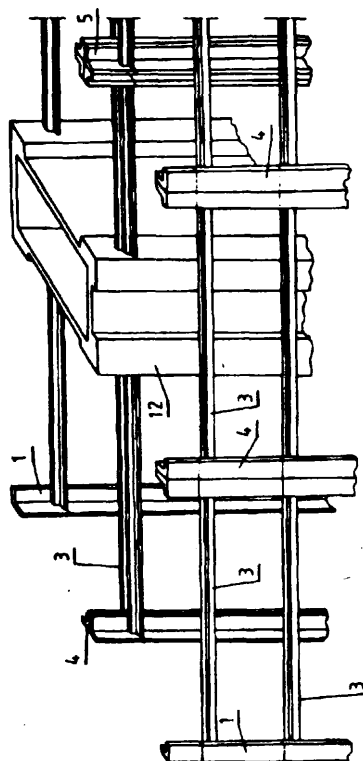
A1(21) 293710 (22) 92 03 05 5(51) E04B 1/00

(75) Januszaniec Bolesław, Warszawa

(54) Konstrukcja szkieletowa belkowo-słupowa budynku

(57) Konstrukcja szkieletowa belkowo - słupowa budynku rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia ilości elementów nośnych budynku oraz uproszczenia układu belkowania. Typowy element słupowy (1) ma w przekroju poziomym kształt nierównonamiennego kątownika i w zależności od potrzeby, tworzy słupy podwójne (4) lub poczwórne (5), na których opierają się belki (3). Belki (3) mają w przekroju poprzecznym kształt prostokąta z wystającą u dołu z jednego boku poziomą półką, służącą do oparcia końców płyt stropowych kanałowych. Wszystkie belki (3) ułożone są równolegle do ściany osi podłużnej budynku.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 297391 (22) 93 01 12 5(51) E04B 1/00

(31)92 4206005

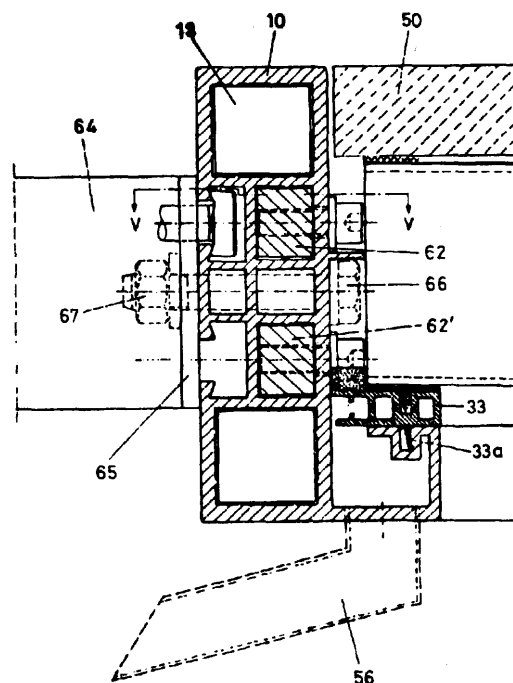
(32)92 02 27

(33) DE

(75) Weinberg Hilary, Möhnesee-Wippringsen,
DE

(54) Balkon

(57) Wynalazek dotyczy balkonu z konstrukcją nośną, której wsporniki zamocowane są na stałe co najmniej w jednym miejscu z belkami w stropie międzypiętrowym, z płytową podłogą, ułożoną na konstrukcji nośnej i z okładziną od spodu z aluminiowej blachy profilowej.



Balkon charakteryzuje się tym, że ma wspornik (10) ramowy, **obramujący** całą **podłogę**, wykonany z kształtownika aluminiowego, mającego szereg prostokątnych, zamkniętych kanałów oraz podłogę z płytową posadzką (50) ułożoną na aluminiowych kształtownikach korytkowych, zestawionych równolegle, jeden przy drugim i połączonych między **sobą**. Wspornik (10) ramowy składa się z kilku odcinków **kształtownika**, zestawionych ze sobą przyciętymi na ukos końcami, połączonych za pomocą wygiętych łączników (62) **kątowych**, osadzonych w **prostokątnych** kanałach odcinków kształtownika

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 297834 (22)93 02 24 5(51) E04B 1/18
E04H 5/10

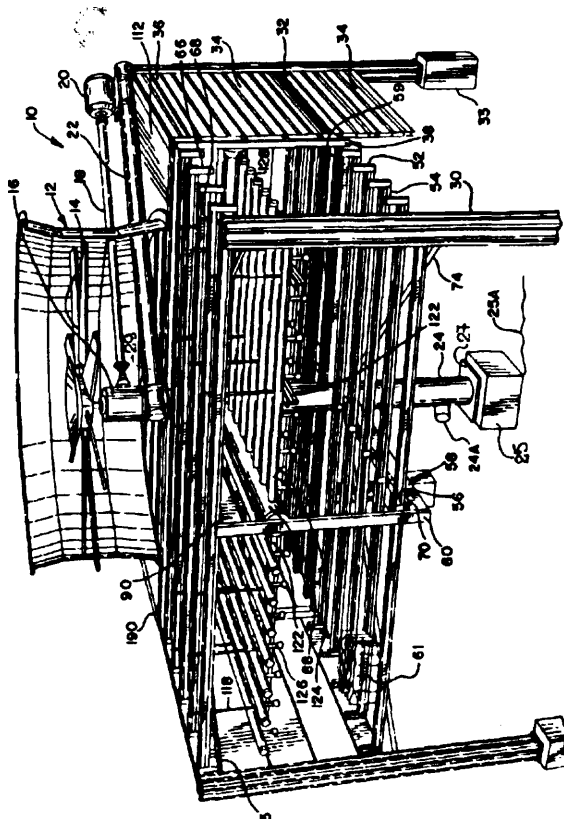
(31) 92 840504 (32)92 02 24 (33) US

(71) BAC PRITCHARD INC., Jessup, US

(72) Bardo Charles J., Daley Toby L.

(54) Zespół konstrukcyjny

(57) Zespół konstrukcyjny (10) składa się co najmniej z czterech pionowych kolumn (30), osadzonych na podstawach (33) oraz centralnej kolumny pionu (24), która osadzona jest na podstawie (27), oraz płyt ściennych (34). Pomiedzy pionem (24) a różnymi sekcjami ściany znajdują się belki nośne (58) wkładu i belki nośne (90) wkładu. Pion (24) zaopatrzony jest w urządzenia umożliwiające pobór wody lub innych płynów w pobliżu swojej podstawy (25), transportu wody na górę, gdzie znajdują się rury rozgałęźne (88). Najczęściej rury rozgałęźne wykonane są z włókna szklanego lub tworzywa sztucznego. Poprzecznie do rur **rozgałęźnych** (88) biegną rury rozprowadzające (124), na których osadzone są dysze rozpryskowe (126) zwrócone ku dołowi. Podparciem dla rur rozprowadzających (124) są kapturki (128), umieszczone na końcach, półki nośne (122) umieszczone pod nimi. Półki nośne (122) są osadzone na licznych wieszakach (118) biegnących w dół od półek dachowych (68), przy czym jeden koniec wieszaka (118) jest przyśrubowany do każdej półki dachowej (68), a drugi - do półek nośnych (122).



Nad belką nośną (22) zamontowany jest wentylator (14) osadzony na przekładni redukcyjnej (16), z którą połączony jest wał napędowy (18) biegnący z silnika (20). Koniec belki nośnej (22) spoczywa na płycie górnej (29) pionu (24). Przekładnia (16) osadzona jest na płycie nośnej, która z kolei spoczywa na belce (22) i jest dodatkowo przymocowana do płyty górnej (29) pionu (24), co dodatkowo wzmacnia konstrukcję.

(39 zastrzeżeń)

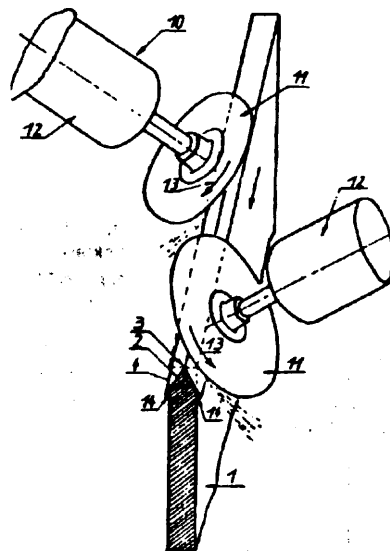
A1(21) 296614 (22) 92 11 16 5(51) E04B 1/62
(31) 91 2286 (32) 91 11 18 (33) AT

(75) Haböck Herwig, Herzogenburg, AT;
Weinzierl Bruno, Herzogenburg, AT

(54) Płyta **izolacyjna** do wbijania jej w **mur**,
sposób wytwarzania płyty izolacyjnej i
urządzenie do wytwarzania tego rodzaju
płyty izolacyjnej

(57) Dla ułatwienia wbijania płyty izolacyjnej (1) w mur, celem osuszenia tego muru, zwrócony podczas wbijania w stronę muru obszar (2) przedniej krawędzi (3) płyty wykonuje się w kształcie klina, co następuje zazwyczaj na drodze szlifowania, młotkowania lub walcowania, za pomocą urządzenia wyposażonego w układ narzędzi obróbkowych (10).

(19 zastrzeżeń)

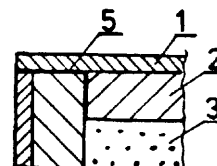


A1(21) 293652 (22)92 02 27 5(51) E04B 1/74
E04F 13/00
E04B 2/88

(75) Bujak Marek, Opole; Sumiślawski Tadeusz,
Opole

(54) Sposób **docieplenia** ścian budynku

(57) Przedstawiono sposób docieplenia ścian budynków z udziałem płyt styropianowych. Płytę styropianową (2) pokrywamy warstwą (1) mieszaniny epoksydowej z piaskiem.



Płyty łączymy przez przygotowania gniazda dla płyty następnej w płycie poprzedniej. Złącze uszczelniamy. Następnie mocujemy płyty do muru z udziałem kołka rozporowego i śruby z podkładką. Przy gruncie płyta dodatkowo jest wzmocniona płótnem szklanym.

(2 zastrzeżenia)

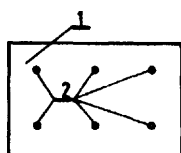
A1(21) 293700 (22)92 03 03 5(51) E04C 1/00

(75) Jakusz Bogdan, Szymbark

(54) Konstrukcyjny element budowlany

(57) Konstrukcyjny element budowlany ma postać bloczka w kształcie prostopadłościanu i wyposażony jest w sześć pionowych, przelotowych otworów (2). Otwory (2) rozmieszczone są symetrycznie w stosunku do obu pionowych płaszczyzn symetrii bloczka. Koordynacją modułową objęto wymiary podstawy (1) oraz odległości osi otworów (2) od siebie i od sąsiadujących, pionowych ścian elementu.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 297866 (22)93 02 25 5(51) E04D 1/30

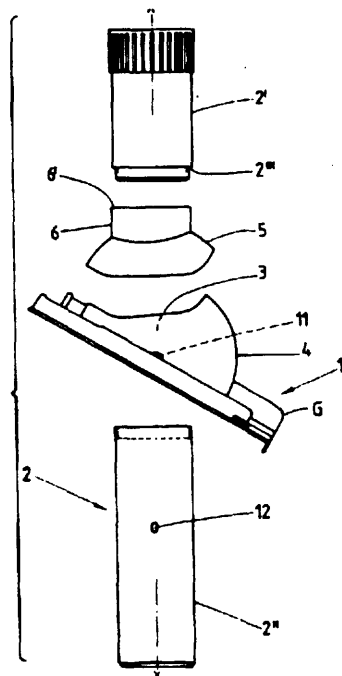
(31)92 02594

(32)9202 28 (33) DE

(75) Klöber Johannes, Ennepetal, DE

(54) Płyta do pokrycia dachu

(57) Przedmiotem wynalazku jest płyta do pokrycia dachu wyposażona w płytę podstawy (G) i w sklepioną pokrywę (4), służącą do przeprowadzenia, sięgającej powyżej niej, możliwej do nastawnego przechylania dwuczęściowo ukształtowanej rury (2), przy czym na rurze (2) jest nasadzony kołpak (5), przylegający do górnej strony sklepionej pokrywki (4), a w obszarze spodniej strony płyty do pokrycia dachu zastosowane są czopy łożyskowe (12), z których każdy wchodzi w przewężenie czopa zawiasowego (11) wewnętrznej powierzchni ścian bocznych.



Dla uzyskania rozwiązania szczególnie korzystnego pod względem funkcjonalnym, zaproponowano, że czopy łożyskowe (12) mogą być wprowadzone kątowno w zamkniętą od dołu przestrzeń czopa zawiasowego (11).

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 297119 (22) 92 12 23 5(51) E04G 1/02

E04G 5/00

(31)91 358923

(32) 91 12 27 (33) JP

(71) Tatsuo Ono, Matsugaoka, JP

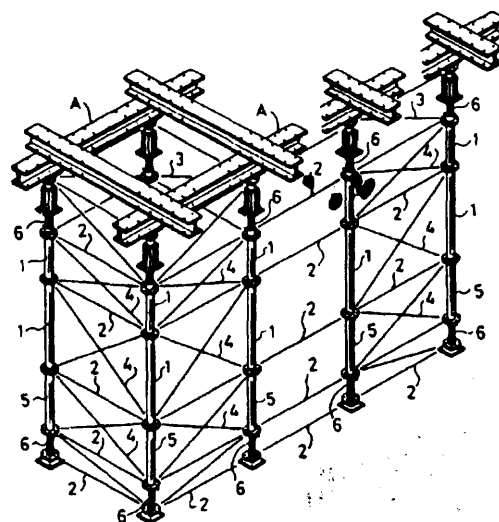
(72) Masuda Akira, Masuda Kikuzo

(54) Rusztowanie kolumnowe

(57) Rusztowanie kolumnowe jest odpowiednie w zastosowaniu jako szalowanie dla konstrukcji betonowych struktur, które może zmniejszyć liczbę części i znacznie ulepszyć cechy robocze.

Rusztowanie kolumnowe składa się z dowolnej ilości członów podnoszących (6), ustawionych na ziemi lub innym podłożu, dowolnej ilości członów dolnych (5) połączonych z górnymi końcami członów podnoszących (6), dowolnej ilości członów pionowych (1), połączonych z górnymi końcami członów dolnych (5), przy czym człony pionowe (1) są połączone wzajemnie w górnych i dolnych końcach, dowolnej ilości pionowo odwróconych członów podnoszących (6) połączonych z górnymi końcami, najwyżej usytuowanych członów pionowych (1), dowolnej ilości członów poziomych (2), poziomo rozmieszczonych między członami pionowymi (1) i dowolnej ilości członów ukośnych (3) i (4), ukośnie rozmieszczonych między członami pionowymi (1). Każdy człon pionowy (1) ma okrągły kolierz poziomy na górnym końcu. Kolierz poziomy jest połączony za pomocą członu łączącego z jednym końcem każdego członu poziomego (2) i każdego członu ukośnego (3) i (4). Człon łączący jest rozłączalnie połączony z kolierzem poziomym.

(15 zastrzeżeń)



A1(21) 295187 (22)92 07 02 5(51) E04H 1/00

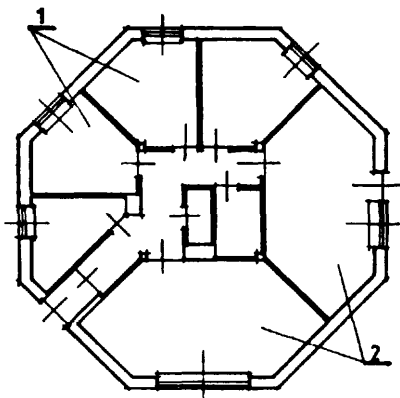
(75) Królicki Edmund, Krosno

(54) Sposób kształtowania układów funkcjonalno-przestrzenno-użytkowych pomieszczeń i budynków mieszkalnych, zwłaszcza jednorodzinnych i wielopokoleniowych

(57) Sposób polega na tym, że wprowadza się do kształtowania układów pomieszczeń w budynkach mieszkalnych wnętrza o rzutach pięciobocznych (1) i sześciobocznych (2), mające

kąty proste i rozwarte. W zestawieniach w obrysie budynku, wnętrza pomieszczeń o rzutach prostokątnych, pięciobocznych i sześciobocznych, tworzą rzuty budynków o kształcie ośmioboku.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 293698 (22)92 03 03 5(51) E04H 9/00

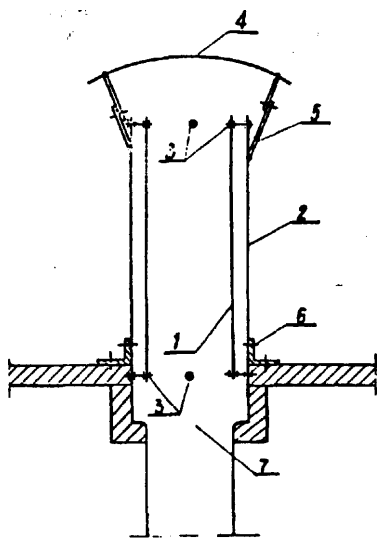
(71) BUDMINEX Przedsiębiorstwo
Projektowo-Usługowe Sp. z o.o., Katowice

(72) Kukuczka Antoni

(54) Termoregulator przepływu gazu

(57) Termoregulator przepływu gazu posiada dwa przewody, wewnętrzny (1) i zewnętrzny (2), umieszczone względem siebie **centrycznie** na elementach dystansowych (3). Przewód zewnętrzny (2) jest mocowany do kanału wentylacyjnego lub gazowego a od góry na podpórkach (5) posiada przymocowany kołpak (4). Ponadto powierzchnia przewodu zewnętrznego (2) jest pofalowana i pokryta farbą o zwiększonej reakcji na promieniowanie ciepłe.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 293679 (22)92 03 03 5(51) E05B 27/00

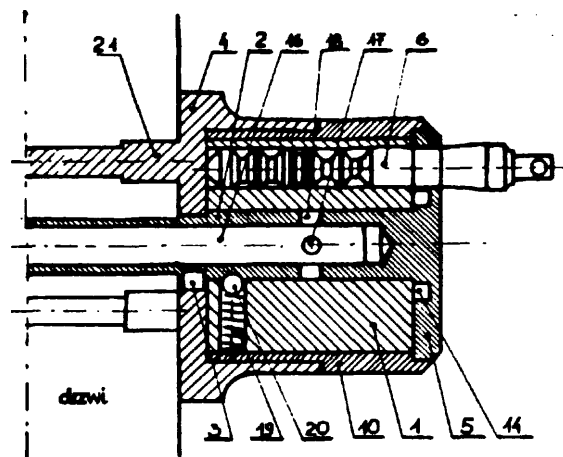
(75) Radzikowski Marek, Warszawa

(54) Zamek bębnekowy

(57) Przedstawiono zamek, w którym ruch rygla następuje przez obracanie tulei ochronnej (10) połączonej wciskowo z bębniem (1), wewnątrz którego znajdują się kołki blokujące zapadkę wzdłużną, przy czym zapadka wzdłużna blokuje obrót bębna (1). Przy otwieraniu zamka klucz (6) wkładany jest po-

przez kołnierz (5) stałego wałka (2) do bębna (1), po czym odłącza się **część** uchwytną klucza (6) od **części** profilowej współdziałającej z kołkami blokującymi **zapadkę wzdłużną**. Część profilowa klucza (6) pozostaje w bębnie (1), umożliwiając obrót bębna (1) i otwarcie zamka. Po otwarciu obraca się bębenek (1) do położenia początkowego, umożliwiając włożenie części uchwytną klucza (6), łączy się obie części i wyjmuje klucz (6) z zamka

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 297420 (22) 93 01 14 5(51) E21C 29/28

(31) 92 4200897 (32) 92 01 16 (33) DE

(71) Westfalia Becorit Industrietechnik GmbH,
Lunen, DE

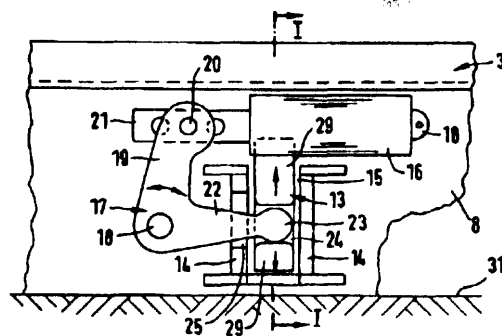
(72) Rassmann Christoph

(54) Urządzenie do nastawiania poziomu ciecía
podziemnej maszyny urabiającej

(57) Według wynalazku na przenośniku, względnie na jego części dobudowanej (18), od strony podszadki, jest umieszczony podnosząco i opuszczalnie w prowadnicy suwakowej (14, 15) suwak (13), który w ten sposób jest sprzężony napędowo z wystającą częścią głowicową na końcu, od strony ściany, zespołu drógów wysięgnikowych, że przez ruch skokowy suwaka może być sterowany strug od położenia normalnego do położenia wspinania lub zagłębiania.

Suwak (13) jest napędzany przez hydrauliczny siłownik sterujący (16). Napędowe sprzężenie z wystającą częścią głowicową następuje przez powierzchnie dociskowe i współpracujące (29), umieszczone na suwaku (13) i części głowicowej.

(24 zastrzeżenia)



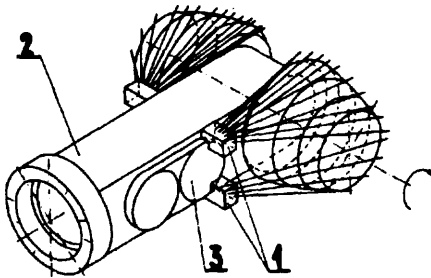
A1(21) 293699 (22) 92 03 03 5(51) E21C 35/22

(75) Marek Rudolf, Jastrzębie; Smyk Adam,
Jastrzębie

(54) **Urządzenie zraszające kombajnu chodnikowego**

(57) Urządzenie posiada zraszające bloki (1) ukształtowane w postaci dwóch sześciennych kostek ustawionych jedna nad drugą. Kostki mają na powierzchniach czołowych nawiercone pod różnymi kątami doprowadzające otwory odpowiadające rozkładowi skrawających noży na głowicy urabiającego organu. Otwory połączone są poprzez krzyżowe odnogi w środku kostek z doprowadzającym kanałem. Ilość otworów na każdej odnodze odpowiada ilości nożowych spirali na głowicy urabiającego organu (2), a ilość odnóg ilości skrawających noży poddawanych zraszaniu na każdej spirali. Kostki górne skierowane na noże wchodzące do calizny posiadają więcej par odnóg, a kostki dolne skierowane na noża wychodzące z calizny mają tylko jedną parę odnóg.

(2 zastrzeżenia)



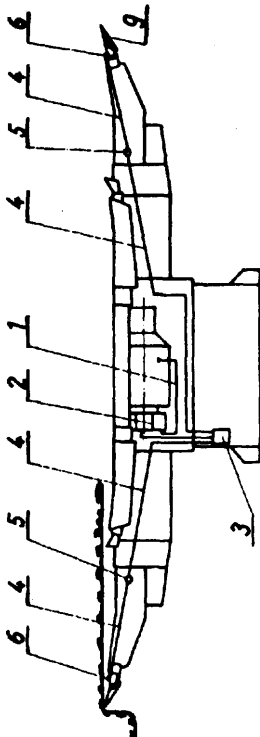
A1(21) 297932 (22) 93 03 02 5(51) E21C 35/22

(71) KOMAG Centrum Mechanizacji Górnictwa, Gliwice

(72) Strzyż Stefan, Warachim Waław

(54) Wysokociśnieniowy układ do zraszania noży struga węglowego

(57) Wysokociśnieniowy układ do zraszania noży struga jest zasilany wodą przeznaczoną do chłodzenia silnika elektrycznego i do chłodzenia układu napędowego noży skrawających. Układ zawiera wysokociśnieniową pompę (1) przyłączoną do chłodnicy układu chłodzenia.



Wypływ z tej pompy jest połączony z rozdzielaczem (3), do którego są przyłączone dwa kolektory (5) znajdujące się w prawej i w lewej głowicy struga dynamicznego. Każdy z kolektorów (5) jest przewodami (4) połączony z dyszami (6) przyporządkowanymi nożom (9).

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 293670 (22) 92 02 29 5(51) E21C 39/00 G01V 1/28

(71) O. P. T. -NOT Zakład

Innowacyjno-Wdrożeniowy S. A, Wrocław

(72) Bachowski Cezary, Bugajski Witold,

Orzepowski Stanisław, Siewierski Stanisław

(54) Sposób oceny stopnia odprężenia górotworu w kopalniach

(57) W sposobie w obszarze kopalni wyodrębnia się n stref ($S_1 - S_n$) wzmożonej aktywności sejsmicznej przyjmując za kryterium wyodrębnienia, że obszar każdej strefy (S_k) charakteryzuje się takim samym lub podobnym systemem eksploatacji górniczej, analogicznie wykształconym złożem o podobnych parametrach fizykomechanicznych skał w spągu, w furcie eksploatacyjnej i w stropie złoża oraz o podobnej głębokości zalegania złoża i podobnym położeniu złoża w pionowy m profilu litostratigraficznym jak również o analogicznym zaangażowaniu tektonicznym złoża.

W dalszej kolejności mierzy się wartości spadku naprężenia ($\Delta\sigma_k$) oraz wartości momentu sejsmicznego (M_{ok}) w ognisku (O_k) konkretnego wstrząsu samoistnego albo spowodowanego strzelaniem odprężającym leżącym wewnątrz danej strefy (S_k) i wyznacza się wartość stosunku

zmierzonej wartości (A_{ok}) do wartości (A_{okw}) odczytanej z funkcji kalibracyjnej ($\Delta\sigma_{kw} = f(M_{okw})$), przy wartości (M_{okw}) równej zmierzonej wartości (M_{ok}) tego konkretnego wstrząsu w ognisku (O_k) leżącym w strefie (S_k).

Funkcją kalibracyjną ($\Delta\sigma_{kw} = f(M_{okw})$) jest zależność spadku naprężenia ($\Delta\sigma_{kw}$) od momentu sejsmicznego (M_{okw}) wyznaczoną uprzednio statystycznie metodą regresji dla danej strefy (S_k) eksploatacji górniczej, w której wystąpił analizowany wstrząs na podstawie zbioru przynajmniej kilkunastu poprzednich wstrząsów samoistnych albo spowodowanych strzelaniami, o energiach od najniższych do najwyższych występujących w tej strefie (S_k) eksploatacji górniczej. Jeżeli wartość stosunku

spadku naprężenia w ognisku (O_k) zmierzonego wstrząsu w strefie (S_k) do spadku naprężenia ($\Delta\sigma_{kw}$) odczytanego z kalibracyjnej funkcji ($\Delta\sigma_{kw} = f(M_{okw})$) dla tej strefy (S_k) jest większą od liczby 1 świadczy to o wystąpieniu odprężenia mówiącego o zmniejszonym prawdopodobieństwie wystąpienia kolejnego wstrząsu w tej strefie (S_k) eksploatacji górniczej, natomiast wartość tego stosunku mniejsza od liczby 1 świadczy o wystąpieniu odprężenia świadczącego o zwiększonym prawdopodobieństwie wystąpienia kolejnego wstrząsu w tej strefie (S_k) eksploatacji górniczej.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 293601 (22) 92 02 25 5(51) E21D 11/28

(75) Chmella Werner, Zabrze; Iwanowicz

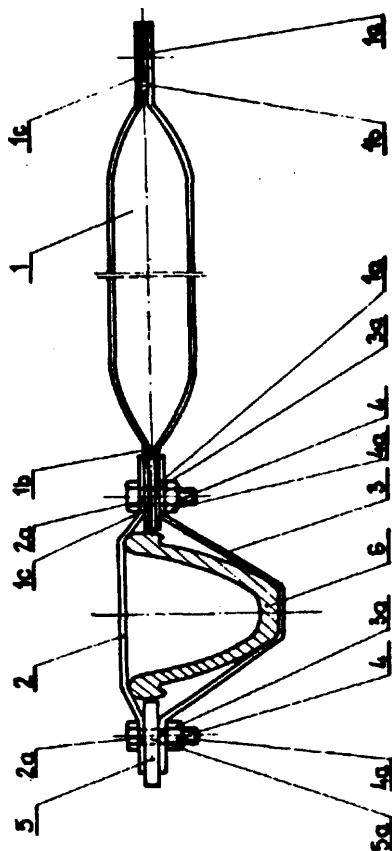
Roman, Zabrze; Matuszyk Benedykt, Zabrze

(54) Stabilizacyjna rozpora do odrzwi górniczej obudowy chodnikowej

(57) Stabilizacyjna rozpora górnicza do odrzwi obudowy chodnikowej składa się z łącznika (1) obejmującego przedniej (3), obejmującego tylnej (2) i dwóch śrub (4) z nakrętkami (4a). Łącznik rozpory (1) jest wykonany z kątownika, rury lub innego odpowiedniego kształtownika. Obydwa końce łącznika (1) mają spłaszczenia (1b). Spłaszczenia (1b) są wypełnione wkładką dystan-

ową (1c) i mają po jednym otworze. Obejmę tylne (2) jest wykonane z płaskownika a ukształtowanego odpowiednio do profilu obudowy (6) od strony ociosów wyrobiska i ma dwa otwory (2a). Obejma przednie (3) jest wykonana z płaskownika ukształtowanego odpowiednio do profilu zewnętrznego obudowy (6) od strony wyrobiska i ma dwa otwory (3a). Śruby (4) z nakrętkami (4a) łączą wszystkie elementy rozpory w jedną stabilną całość. Końcówka montażowa (5) zaczyna i kończy ciąg rozpór na obwodzie obudowy wyrobiska.

(3 zastrzeżenia)



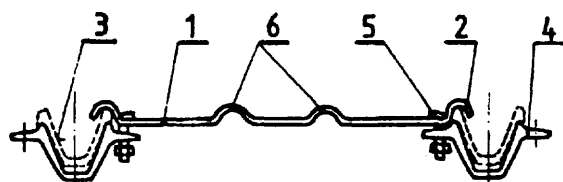
A1(21) 293664 (22)92 02 28 5(51) E21D 11/28

- (71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice
(72) Kowal Józef, Rułka Kazimierz, Kobylecki Jerzy, Perek Jan, Kowalski Edward, Twardokęs Kazimierz, Wojciechowski Wiesław

(54) Podatna rozpora międzydrzwiowa, zwłaszcza dla chodników zagrożonych tapaniami

(57) Rozporę stanowi płaskownik (1) o modelowanym przekroju podłużnym, z co najmniej jednym upodatniającym zagięciem (6) wykonanym poprzecznie pomiędzy jego końcami (2) mocowanymi na odrzwiach (3) obudowy.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 293697 (22)92 03 03 5(51) E21D 20/02

(23) Międzynarodowe Targi Poznańskie SIM-MEX-91 14 09 91

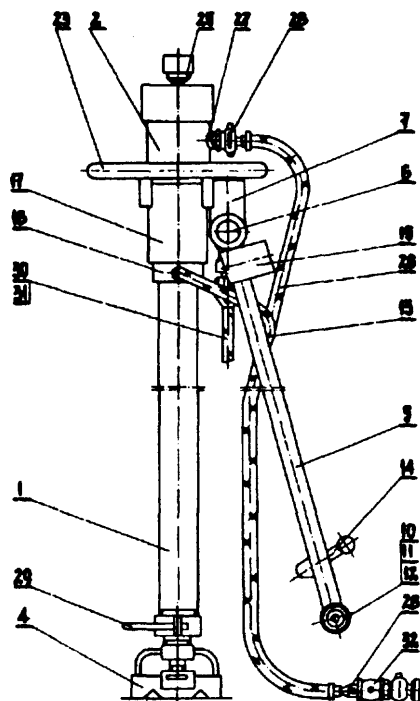
(71) FASING Fabryka Sprzętu i Narzędzi Górniczych, Katowice

(72) Kedziora Andrzej, Misiąg Aleksander, Opalka Gustaw, Donica Jan, Dreinert Franciszek, Sapielak Jerzy, Sawicz Ernest, Siwczyk Maurycy

(54) Kotwiarka hydrauliczna

(57) Wynalazek dotyczy urządzenie do wiercenie otworów w stropach wyrobisk górniczych w celu założenia kotwi. Kotwiarka ma podporę, którą jest siłownik hydrauliczny (1) dwustopniowy jednostronnego dzielenia z zamocowaną u dołu ostrogą (4) e u góry wiertarką (2). Kotwiarka wyposażone jest w ramę sterującą (5), przegubowo zamocowaną do sworznia (6) kolektore (7), przeznaczoną do sterowanie siłownikiem (1). Rama sterująca (5) składa się z dwóch rurek, które są przewodami hydraulicznymi. Do rurek zamocowany jest zawór sterujący (10), pomiędzy którym a sworzniem (6) jest zabudowany zawór redukcyjny (15). Do ramy sterującej (5) jest zamocowane dźwignia (14) z ciągnem do uruchamiania wiertarki (2), ponadto rama sterująca (5) jest wyposażona w chwyt (11) i (12). Wiertarka (2) przeznaczona jest do wiercenie z przepłuczką wodną. W tym celu jest one zaopatrzona w przewód wodny (26).

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 298166 (22)93 03 18 5(51) E21D 23/00
E21F 15/02

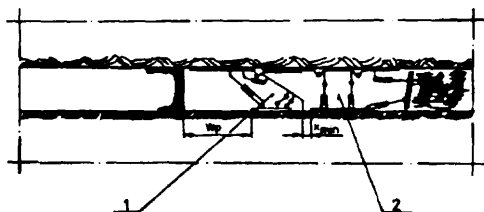
(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Klich Adam, Losiak Stanisław, Blaschke Janusz, Krauze Krzysztof, Ptak Jan

(54) Sposób podszadzenia wyrobisk ścianowych

(57) Sposób polega na tym, że obudowy zmechanizowane ustawiane są w dwóch rzędach, a przesunięcie obudów rzędów (1) powoduje jednoczesne wysuwanie stropnic obudów rzędu (2), przy czym obudowy rzędu drugiego (2) wraz z tamą podszadzkową pozostają w tym czasie unieruchomione.

(1 zastrzeżenie)



wentylator projektuje się stosownie do zapotrzebowania powietrza przy drażeniu chodnika, natomiast wentylator od pyłaczowy ma wyższą wydajność ssawną, a po unieruchomieniu lub zatankaniu odpylacza powietrze kopalniane opływając odpylacz jest tłoczone do przecinki. Urządzenie ma między wentylatorem (9) i odpylaczem (10) umieszczony dyfuzor (12), którego zadaniem w razie unieruchomienia lub zatankania odpylacza jest to, aby powietrze odsysane z przodka przechodziło lutnią wentylacyjną (8) trafiając do przecinki (2), dzięki czemu eksploatowany przodek jest stale zaopatrywany dostatecznie w świeże powietrze kopalniane.

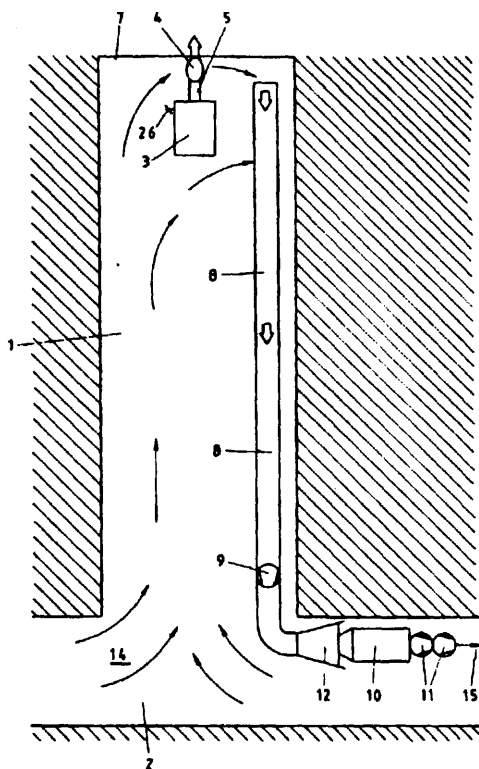
(8 zastrzeżeń)

A1 (21) 297316 (22) 93 01 06 5(51) E21F 1/00

(31) 92 4200450 (32) 92 01 10 (33) DE
92 4223772 18 07 92 DE

- (71) Holter Heinz, Gladbeck, DE
(72) Holter Heinz, DE; Ogorek Zdenek
(54) Sposób wyciągowej wentylacji chodników i urządzenie do wyciągowej wentylacji chodników

(57) W górnictwie i budownictwie podziemnym chodniki nie łączące się z innymi chodnikami, zwłaszcza chodniki eksploatacyjne o wysokiej niezawodności eksploatacji pracują z wentylacją wyciągową, przy czym lutnią wentylacyjną i przynależny



A1(21) 297233 (22) 92 12 28 5(51) E21F 15/08

(71) KGHM POLSKA MIEDŹ SA Oddział ZG RUDNA, Polkowice

(72) Bargiel Kajetan, Bugajski Witold, Cieszkowski Henryk, Kranc Eugeniusz, Naporowski Zbigniew, Siewierski Stanisław, Sonnenberg Michał, Wanielista Konrad

(54) Sposób podszadzenia wybranej przestrzeni w eksploatacji podziemnej kopalni użytecznych, zwłaszcza rud miedzi

(57) Sposób polega na tym, że podszadza się najpierw dolną część wybranej przestrzeni z pozostawieniem górnej części niepodszadzonej korzystnie stawiając na podszadze dolnej części obudowę podporową w postaci kasztów lub inną zaś wody podszadzowe z podszadzonej części dolnej kieruje się do wcześniej podszadzonych w części dolnej przestrzeni wybranych doprowadzając je tam do sklarowania i wypełniając pozostałymi szlamami część górną tych przestrzeni.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 293586 (22) 92 02 24 5(51) E21F 17/00
E21F 16/00

(71) MIECHOWICE Kopalnia Węgla Kamiennego, Bytom

(72) Kulik Stanisław, Majchrzak Andrzej, Wójcik Stefan

(54) Sposób odsalania wód kopalnianych

(57) Sposób odsalania wód kopalnianych pochodzących z wycieków naturalnych polega na kierowaniu wód zasolonych do wydzielonych zbiorników, skąd następnie pobiera się tę wodę i miesza ją z piaskiem i/lub mieszaniną piasku ze skalą płoną w stosunku 4 : 1 o rozmywalności nie przekraczającej 20%. Po dokładnym wymieszaniu składników, mieszaninę transportuje się do miejsca przeznaczenia i wypełnia się nią puste przestrzenie poeksploatacyjne, a wodę obciekającą z tam podszadzowych kieruje się do ponownego obiegu.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1(21) 292127 (22) 91 10 22 5(51) F01M 5/02

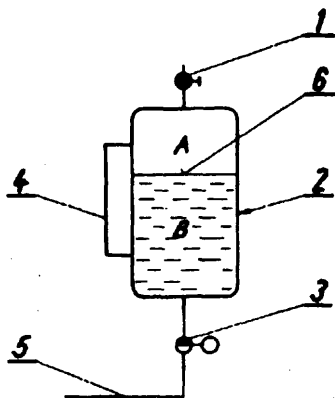
(75) Szymkowiak Mirosław, LESZNO

(54) Urządzenie do przedrozdrukowego smarowania silnika

(57) Wynalazek rozwiązuje problem zwiększania efektywności pracy układu smarowania silnika. Urządzenie wyposażone

jest w zbiornik ciśnieniowy (2) zawierający przestrzeń (A) wypełnioną gazem doprowadzonym zaworem (1) usytuowanym nad zbiornikiem ciśnieniowym (2) i przestrzeń (B) umieszczoną pod przestrzenią (A) wypełnioną gazem, w której znajduje się olej o odpowiednim ciśnieniu dostarczony z układu smarowania silnika poprzez przewód (5) i zawór zwrotny (3). Pomiedzy przestrzenią (A) z gazem, a przestrzenią (B) z olejem znajduje się elastyczna przepona (6).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 297357 (22)920414 5(51) F01N 3/28

(31) 91 4112354 (32)910416 (33) DE

(86) 92 04 14 PCT/CS92/00011

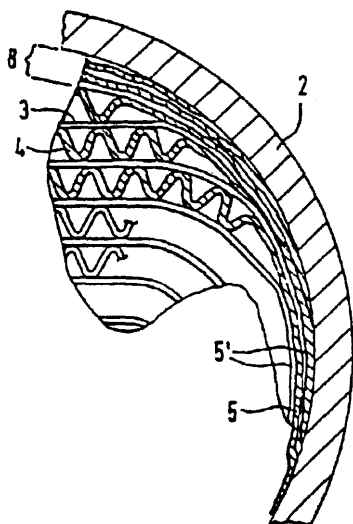
(87) 92 10 29 W092/18757 PCT Gazette nr 27/92

(75) Humpolik Bogumil, Ludwigsburg, DE

(54) Urządzenie do katalitycznego odtruwania spalin

(57) Znane są katalizatory metalowe, które są spawane z płaszczową obudową promieniem laserowym lub promieniem elektronów. Wadą jest przy tym to, że połączenie metalowego katalizatora z płaszczową obudową ma za małą wytrzymałość. Zaproponowano, aby metalowy korpus nośny składał się z wielu ułożonych w stos i zwiniętych warstw falistych lub falistych i gładkich blach (3,4), które mają gładkie, zachodzące wzajemnie na siebie odcinki końcowe (5, 5'). Te odcinki końcowe (5, 5') tworzą wokół obwodu metalowego korpusu nośnego zewnętrzną warstwę (8), która jest połączona z płaszczem (2), korzystnie zespawana. Urządzenie ma zastosowanie do katalizatorów stosowanych w silnikach spalinowych.

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 297770 (22)93 0217 5(51) F02C 3/05

(31)92 513 (32)920220 (33) CH

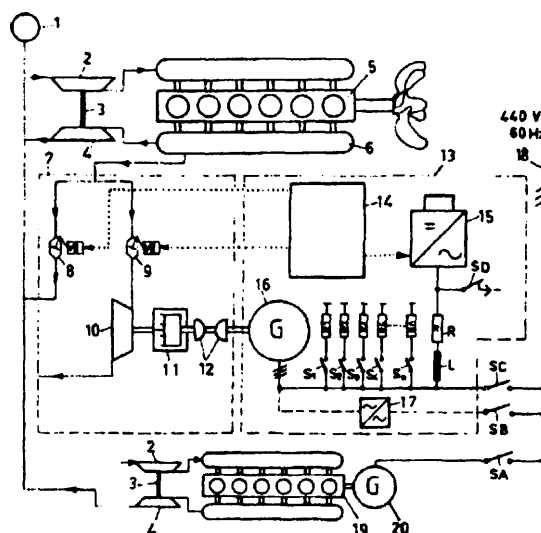
(71) Asea Brown Boveri AG, Baden, CH

(72) Kizina Wolfgang, CH; Mütter Alexander, DE; Nissen Matthias, DE; Rupp Markus, DE; Vogt Paul, CH; Widenhorn Markus, DE

(54) Zespół turbin gazowych i sposób zwiększania obrotów zespołu turbin gazowych

(57) Statki mają do napędu śruby okrętowej silnik główny (5) z turbosprężarką doładowującą (2-4), a do zasilania prądem silnik pomocniczy (19), który za pośrednictwem prądnicy pomocniczej (20) dostarcza prąd elektryczny do sieci (18) napięcia zmiennego. Nadmiar spalin silnika głównego (5), które są gromadzone w odbieralniku (6) gazów odlotowych i nie są używane do napędu turbosprężarki doładowującej (2-4), doprowadza się za pośrednictwem tylko jednego szybko działającego pierwszego organu odcinającego (9) o czasie zamykania, krótszym od 1 s, do turbiny gazowej (10), która napędza maszynę synchroniczną (16). Dla rozruchu zespołu turbina - prądnica (10-16) zamyka się drugi szybko działający organ odcinający lub boczny zawór kłapowy (8), mający czas otwierania krótszy od 1 s, a jednocześnie otwiera się pierwszy organ odcinający (9). Podczas rozruchu oporniki rozruchowe (R1 - Rn) są przyłączone do uzwojeń stojana maszyny synchronicznej (16) za pośrednictwem wyłączników (S1 - Sn), przy otwartym wyłączniku (SC), tak, iż ta ostatnia jest obciążona i nie może rozbiegać się. Maszyna synchroniczna (16), obciążona podczas rozruchu wszystkimi opornikami rozruchowymi (R1 - Rn), osiąga przy pełnym obciążeniu turbiny gazowej (10) mocą nominalną prędkość obrotową (n) w dopuszczalnym zakresie częstotliwości prostownika (15). Jeśli wymagana do tego celu moc turbiny gazowej jest zbyt mała, to można odłączać kolejno poszczególne oporniki rozruchowe (R1 - Rn). Po pełnym rozruchu prostownik (15) przejmuje, za pośrednictwem opornika obciążeniowego (R) dalszą regulację i synchronizację.

(11 zastrzeżeń)



A1(21) 293706 (22)92 03 05 5(51) F02M 15/02

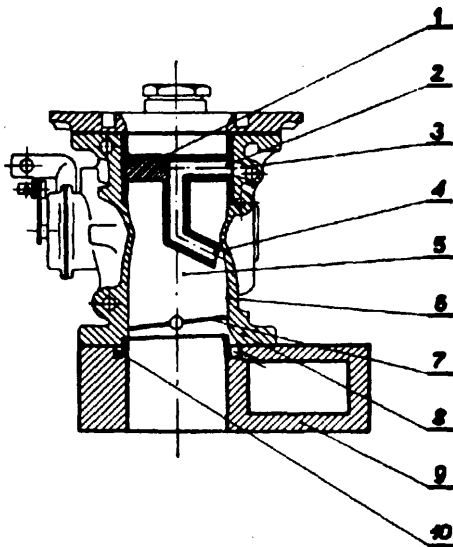
(75) Pietrzak Jacek, Grójec

(54) Sposób i urządzenie do podawania benzyny z gaźnika do podgrzewacza

(57) Sposób polega na połączeniu głównego kanału (3) benzyny gaźnika rurowym elementem (1) i skierowaniu strugi benzyny na ściankę głównego kanału (5) przepływu powietrza, po czym zbiera się benzynę w rowku (10) i wprowadza do podgrzewacza (9).

Urządzenie ma w głównym kanale (5) przepływu powietrza rurowy element (1) połączony z głównym kanałem (3) przepływu benzyny gaźnika, którego koniec (4) skierowany jest przed przepustnicą (7) ku ścianie głównego kanału (5) przepływu powietrza, stanowiącą ociekową ścianę (6), poniżej której usytuowany zbierający rowek (10) połączony jest z komorą odparowania podgrzewacza (9).

(2 zastrzeżenia)



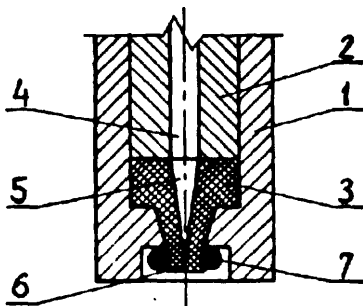
A1(21) 293625 (22)9202 25 5(51) F02M 47/06

- (71) Akademia Rolniczo-Techniczna im. M. Oczapowskiego, **Olsztyn**
 (72) Klious **Oleg**, Kubrak Piotr, Michalski Ryszard, Napiórkowski Jerzy, **Barsukow** Sergiej, Kirsanow Aleksander

(54) **Wtryskiwacz paliwa**

(57) Wtryskiwacz paliwa wyposażony w rozpylacz z materiału elastycznego ma zamontowany wokół otworu wtryskowego (6) element sprężysty (7) w kształcie pierścienia, zapewniający osiągnięcie potrzebnego ciśnienia początku wtrysku.

(1 zastrzeżenie)



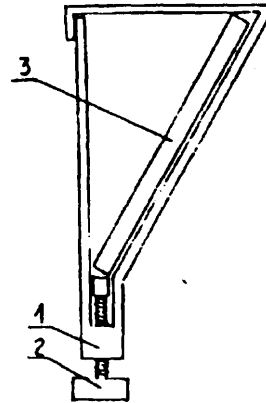
A1(21) 293696 (22)92 03 03 5(51) F16B 7/06

- (75) Korczak Andrzej, Tarnobrzeg

(54) **Zapięcie**

(57) Zapięcie posiada obudowę (1), mechanizm śrubowy (2) i płaskownik (3).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 295584 (22) 92 08 10 5(51) F16B 13/12

(31)91 742866 (32)91 08 09 (33) US
 92 888795 27 05 92 US

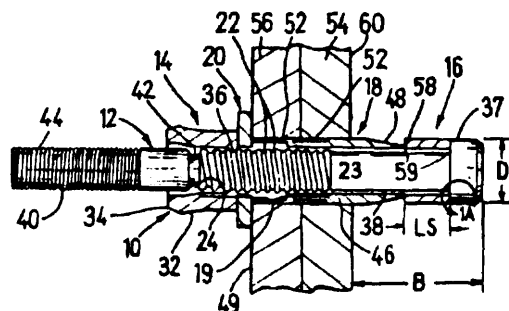
- (71) HUCK INTERNATIONAL INC., Irvine, US

- (72) Sadri **Shahriar Mostofi**, Nordyke Keith Douglas, Plunkett Mark Robert

(54) **Śruba kotwowa**

(57) śruba kotwowa (10) zawierająca szpilkę (12) umieszczoną w głównej tulei (18), która umieszczona jest bezpośrednio w otworze łączonych elementów (54, 56). Z jednej strony do łączonego elementu (56) przylega podkładka oporowa (20) oraz cylindryczny pierścień (14). Oba te elementy znajdują się również na szpilce (12), w części rowkowanej (19), wydłużonego trzonu a (23), przy czym pierścień (14) jest połączony w rowkach blokujących (22) mających kształt spiralnego gwintu. Pierścień (14) ma kształt cylindryczny o jednakowej grubości ścianki, ale jego część wlotowa ma kształt kielicha, a z drugiej strony, od strony wewnętrznej umieszczony jest gwint (36) współpracujący z gwintem (19) szpilki (12). Szpilka (12) jest zakończona powiększonym łbem (37) na jednym końcu trzonu szpilkowego (23). Trzon szpilkowy (23) ma stosunkowo gładką część (38), dochodzącą do gwintowej części (19) z rowkami blokującymi, przy czym część (40) o mniejszej średnicy składa się z wielu rowków pociągowych (44) i jest połączona z częścią (19) rowków blokujących za pośrednictwem pierścieniowej szyjki (42) pękającej przy wstępnie określonym obciążeniu osiowym.

(77 zastrzeżeń)



A1(21) 293613 (22) 92 02 24 5(51) F16D 65/12

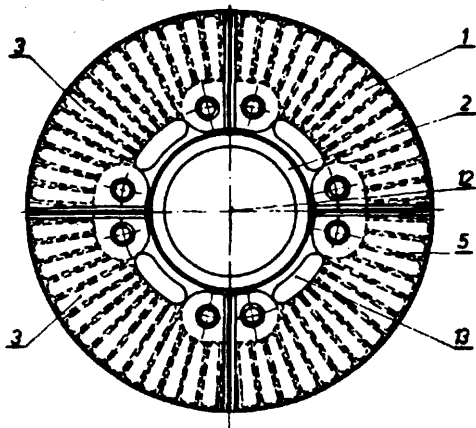
- (71) PKP - Centralne Biuro Konstrukcyjne, Poznań; Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego, Poznań

- (72) Suwalski Ryszard, Matusik Stanisław, Tobaszewski Marian

(54) Tarcza hamulcowa, zwłaszcza do pojazdu szynowego

(57) Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie tarczy hamulcowej, której konstrukcja umożliwia prostą **wymianę** uszkodzonych lub zużytych **pierścieni** ciernych na gotowym zestawie **kołowym**, bez potrzeby zdejmowania kół z osi zestawu. W stosunku do znanych **rozwiązań** znacznie upraszcza technologię odlewania i technologii obróbki mechanicznej, obniżając tym samym koszty wykonania tarczy. Tarcza hamulcowa (1) na segmenty (3), **połączone** z piastą (2) za pomocą sworzni. Powierzchnie otworów przelotowych w segmentach (3), powierzchnie otworów w zabierakach oraz powierzchnie cylindryczne sworzni są powierzchniami ustalającymi położenie segmentów (3) **względem środka** tarczy (12).

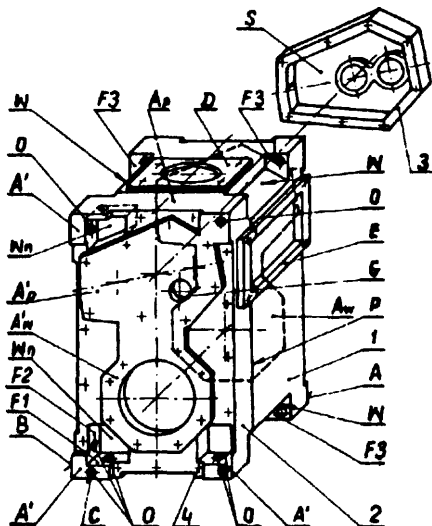
(2 zastrzeżenia)



A1(21) 293658 (22) 92 02 28 5(51) F16H 57/02

(75) Muras Michał, Bielsko-Biała; Zemanek Janusz, Bielsko-Biała**(54) Korpus reduktora lub motoreduktora wielostopniowego**

(57) Korpus utworzony jest z korytkowej części (1) i przytwierdzonej do niej śrubami (4) płytowej części (2) tworzącej płaszczyznę podziału (P) a w zakresie poszerzonego obszaru przelotów i układów motoreduktorowych utworzony jest z korytkowej części (1) i płytowej części (2) oraz z przystawki (3) przymocowanej do obrobionej powierzchni (Ap') płytowej części (2) lub do obrobionej powierzchni (Ap) zewnętrznej ścianki korytkowej części (1), poza tym cały korpus posiada cztery obrobione zewnętrznie ścianki z powierzchniami (A, A', B i C)



do mocowania na nich korpusu poprzez ukośne narożne wybrania (W), wnęki (Wn) i ilościowo oraz kierunkowo w stosunku do wymienionych zamocowań dobrane przelotowe otwory (0) pod **zamocowania**, a ponadto posiada obrobioną niedzieloną powierzchnię bazową (D) na bocznej ścianie korytkowej części (1) do mocowania przystawki kątowej lub motoreduktorowej, jak również ma obrobioną powierzchnię (Aw') na części (2) lub (Aw) na części (1) korpusu pod mocowanie elementów na wyjściu napędu. Przy tym, przynajmniej w jednym narożu korpusu są trzy prostopadłe do siebie powierzchnie (F1, F2, F3) utworzone przez wybrania (W) i wnęki (Wn) dla wykonania przelotowych otworów (0) pod zamocowania korpusu.

(5 zastrzeżeń)

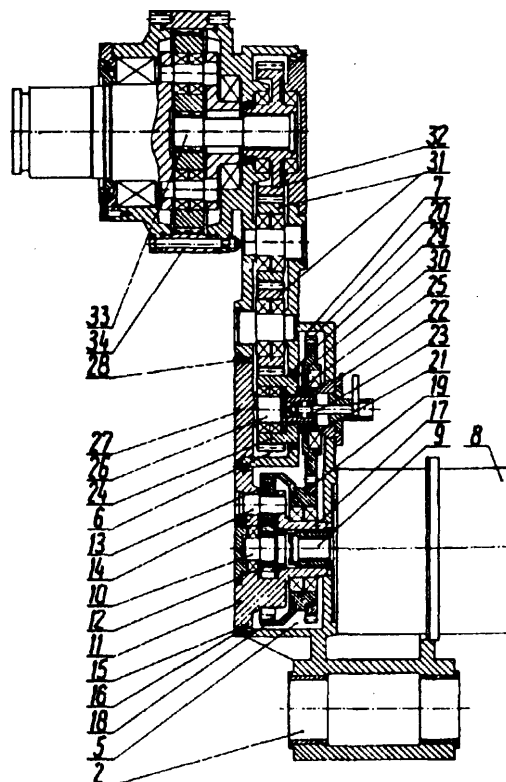
A1(21) 293751 (22) 92 03 05 5(51) F16H 57/02 E21C 31/00

(71) KOMAG Centrum Mechanizacji Górnictwa, Gliwice**(72) Dziura Jan, Bednarz Ryszard, Tarkowski Artur****(54) Ramię górniczego kombajnu ścianowego**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy wąskiego ramienia kombajnu, dzięki któremu możliwe jest znaczne zagłębienie organu urabiającego w spąg i całkowite wybranie węgla w strefie przychodnikowej eliminując dotychczasowe roboty ręczne.

Ramię ma zamocowany do kadłuba kombajnu korpus, który składa się z dwóch komór przekładniowych (5) i (6) oraz walcowej przekładni planetarnej (34). W komorze (5) ma osadzone nieruchomo jarzmo (11) z osadzonym wewnątrz wałem (10), na którym to wale jest osadzone koło słoneczne (12) z satelitami (13). Jarzmo (11) od strony silnika (8) ma czop (17) z nasadzoną kołem (18) wewnątrz użębionym oraz pierwszym kołem zmianowym (19). We wnęce (7) komory (5) jest koło zmianowe (20) osadzone na walcowym występie (21) pokrywy. Koła zmianowe (19), (20) umożliwiają dobranie odpowiedniego przełożenia zapewniającego właściwe obroty organu urabiającego ze względu na optymalne warunki skrawania węgla.

(4 zastrzeżenia)



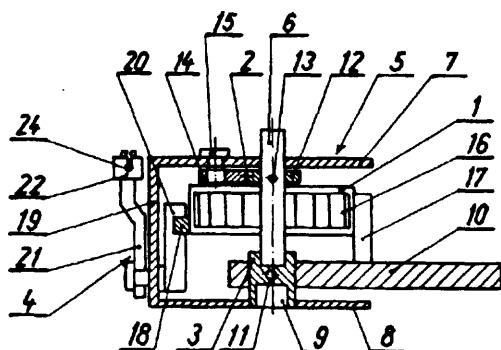
A1(21) 293651 (22) 92 02 27 5(51) F16K 17/38

(75) Magnus Andrzej, Rawicz

(54) Urządzenie do samoczynnego obracania części roboczej zaworu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia skuteczności zamykania lub otwierania zaworów w sytuacjach awaryjnych. Urządzenie zbudowane jest z bębna (1), mechanizmu zapadkowego (2), tu lei (3) i zespołu blokującego (4) utworzonego z ramienia oporowego (20) połączonego sztywno z ramieniem zewnętrznym (21). Bęben (1) ma element sprężysty (16) i jest osadzony wraz z kołem zapadkowym (12) na wspólnym wałku (6). Wałek (6) dolną częścią jest umieszczony swobodnie i obrotowo w otworze tulei (3) osadzonej na czopie (9) części roboczej zaworu. Zespół blokujący (4) bęben (1) jest utrzymywany w gotowości na skutek zastosowania elementu wyzwalającego (24) będącego w stanie naprężonym.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 296572 (22) 92 11 12 5(51) F16L 5/02

(31) 91 9114239 (32) 91 11 15 (33) DE

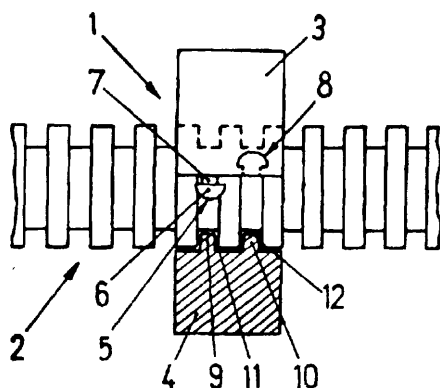
(71) Rehau AG + Co, Rehau, DE

(72) Beyer Wolfgang

(54) Przepust ścienny

(57) Przepust ścienny dla rur, kabli lub przewodów, złożony ze wstawionego w otwór w ścianie wydrążonego elementu konstrukcyjnego, zwłaszcza rury falistej, przy czym wydrążony element konstrukcyjny jest uszczelniony w obszarze przepustu względem muru oraz jest centrowany w otworze ściennym za pomocą dwóch utrzymujących odstęp elementów kalibrujących, złożonych z półpanwi, charakteryzuje się tym, że półpanwie (3, 4) elementów kalibrujących mają na swym wewnętrznym obwodzie podziałki sfalowania zewnętrznego (11, 12) wydrążonego elementu konstrukcyjnego (2) odpowiednie występy żebropodobne (9, 10), które po montażu wchodzą jako zabezpieczenie przed przesuwem osiowym w odpowiednie doliny (11, 12) sfalowania zewnętrznego wydrążonego elementu konstrukcyjnego (2).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 297830 (22) 93 02 22 5(51) F16L 9/06

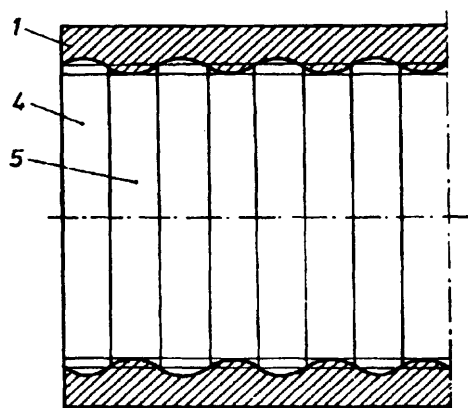
(71) ELPLAST Przedsiębiorstwo Produkcyjne, Jastrzębie-Zdrój

(72) Sikora Robert, Urbanek Jan

(54) Rura geometrycznie niejednolita jednościenna

(57) Rura geometrycznie niejednolita jednościenna z tworzyw wielkocząsteczkowych, otrzymywana w procesach wytłaczania lub współwytłaczania w liniach technologicznych, ma na powierzchni wewnętrznej regularne i łagodne nierówności nieciągłe - punktowe wgłębienia i wzniesienia lub nierówności ciągłe - liniowe poprzeczne wgłębienia (4) i wzniesienia (5), przy czym powierzchnia zewnętrzna rury jest gładka. Nierówności punktowe mają kształt zbliżony do czasz kulistych, zaś nierówności liniowe (4, 5) kształt zbliżony do rowków o przekroju kulistym.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 293684 (22) 92 03 02 5(51) F16L 37/28

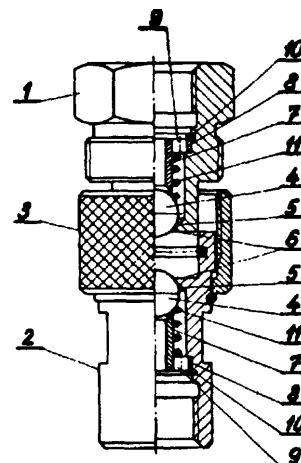
(71) DEHAK S. A. Wytwórnia Sprzętu Górniczego, Mysłowice

(72) Urbanek Bronisław, Wrona Paweł, Kobak Emilian

(54) Zawór szybkorozłączny

(57) Zawór składa się z połączonych nakrętką (3) kadłubów (1) i (2) z wewnętrznymi siedliskami (8), do których są dociskane kulki (7) śrubowymi sprężynami i charakteryzuje się tym, że osiowy przesuw kulek (7) jest ograniczony elementami w kształcie tulei (10) z kołnierzem (11) osadzonym w odpowiednim gnieździe kadłuba (1) i (2) zabezpieczonym pierścieniem sprężynującym, przy czym kołnierz (11) ma otwory.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 297818 (22) 93 02 22 5(51) F16L 41/02

F16L 43/00

(31)92 9202575 (32)92 02 27 (33) DE

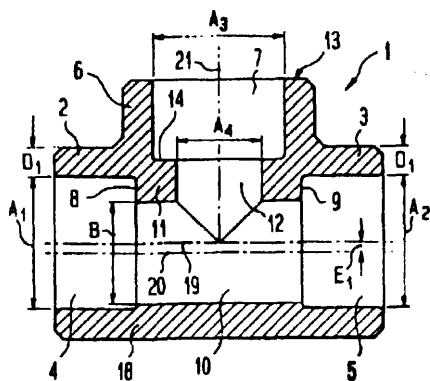
(71) Karl Rafeld KG Spritzgusswerk Elektronik und Formenbau, Biessenhofen-Ebenhofen, DE

(72) Rafeld Karl

(54) Łącznik rurowy z tworzywa sztucznego do instalacji sanitarnych i grzewczych

(57) Wynalazek dotyczy łącznika rurowego z tworzywa sztucznego do instalacji sanitarnych i grzewczych, z dwoma, położonymi w jednej osi, tworzącymi w całości przelotowy łącznik, kielichami, w których gniazda **wspawane** są rury z tworzywa sztucznego, jak również z korpusem z gniazdem, położonym prostopadłe względem wymienionych, przeznaczonym do osadzenia w nim trzeciej rury z tworzywa sztucznego, który to korpus znajduje się między obydwoma wspomnianymi kielichami i stanowi wraz z nimi ową całość, i który charakteryzuje się tym, że w korpusie (6) trójkąta (1) występuje kanał przelotowy (10), łączący gniazda (4, 5) obu kielichów (2, 3), którego oś symetrii (20) jest przesunięta względem osi symetrii (19) obydwóch gniazd (4, 5) w kierunku zewnętrznej ściany (18) trójkąta, leżącej naprzeciw położonego prostopadłe gniazda (7), i który ma średnicę (B), mniejszą od średnic (A1, A2) gniazd (4, 5), i który jest oddzielony od położonego prostopadłe gniazda (7) jego dnem (11) o grubości, odpowiadającej w przybliżeniu grubości ściany kielichów (2, 3), jak również jest połączony z położonym prostopadłe gniazdem (7) kanałem przelotowym (12), którego przekrój poprzeczny jest mniejszy od przekroju poprzecznego położonego prostopadłe gniazda (7) o mniej więcej grubość (D) ściany kielichów (2, 3).

(16 zastrzeżeń)



A1(21) 293905 (22)92 03 18 5(51) F22B 1/28

G05D 23/19

(71) SPOMASZ Bydgoska Fabryka Maszyn i Urządzeń Przemysłu Spożywczego, Bydgoszcz

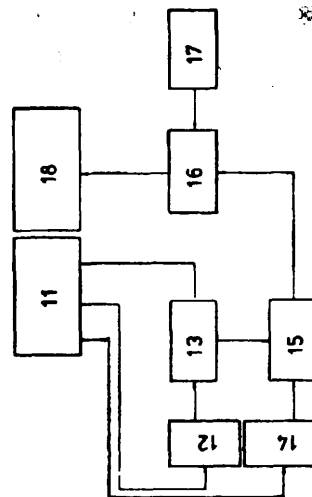
(72) Włodarski Czesław, Kotecki Edward, Nowacki Henryk, Gruss Stanisław

(54) Wytwornica pary i układ sterowania wytwornicą pary

(57) Wytwornica pary ma blok akumulujący ciepło z grzałkami przykryty pokrywą z rurą do odprowadzania pary i rurą do doprowadzenia wody.

Blok grzejny (11) ma podłączony czujnik (12) podłączony do bloku utrzymania górnego progu temperatury (13). Czujnik temperatury (14) jest podłączony do bloku ograniczenia dolnego progu temperatury (15) połączonym z blokiem (13). Blok (15) załącza blok gotowości dozowania wody (16) sterowany impulsem z przycisku (17) załączając dozowanie wody w bloku (18).

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 293681 (22) 92 03 03 5(51) F23D 1/02

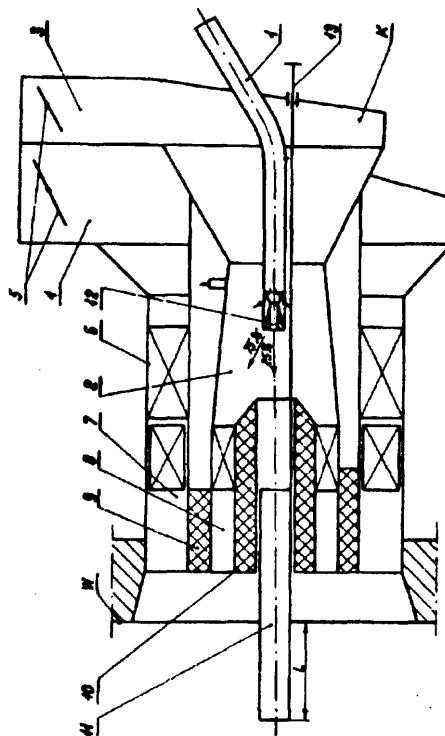
(71) INSTYTUT ENERGETYKI, Warszawa

(72) Świrski Jan, Wróblewska Viola, Golec Tomasz, Serant Feliks, Toczyłkin Władimir, Lisicin Władimir

(54) Palnik pyłowy zasilany pyłem o wysokiej koncentracji

(57) Palnik pyłowy zasilany pyłem o wysokiej koncentracji, zapewniający niską emisję tlenków azotu, zawierający komorę pyłową z główną dyszą pyłową, przewody doprowadzające powietrze pierwotne i wtórne, przewód mieszaniny pyłowo-powietrznej zakończony rozdzielnikiem, charakteryzuje się tym, że w osi poziomej palnika znajduje się dodatkowa dysza pyłowa (11) osadzona suwliwie, poziomo, wewnątrz tulei (10) z żaroodpornego materiału ceramicznego, usytuowana centrycznie w stosunku do dyszy głównej (8) przy czym w korpusie (K) palnika jest osadzona dźwignia (13), położenia dyszy dodatkowej (11) względem wylotu (W) z palnika.

(1 zastrzeżenie)



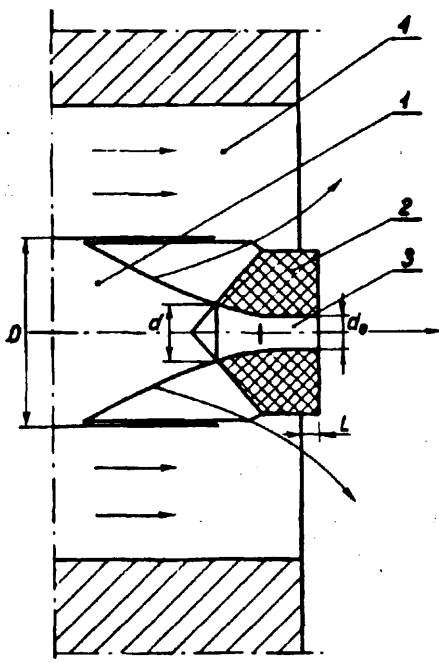
A1(21) 293678 (22)92 03 02 5(51) F23D 1/04

- (71) INSTYTUT ENERGETYKI, Warszawa
 (72) Świrski Jan, Wróblewska Viola, Bogucki Bogusław, Serant Feliks, Toczyłkin Władimir, Lisicin Władimir

(54) Palnik pyłowy zasilany pyłem o wysokiej koncentracji

(57) Palnik pyłowy zasilany pyłem o wysokiej koncentracji, zapewniający niską emisję tlenków azotu, odznacza się tym, że ma umieszczony na wylocie dyszy pyłowej (1), w odległości (L) wynoszącej od 0,3 do 2,0 średnicy (D) dyszy pyłowej (1) rozdzielacz mieszaniny paliwowej (2), w którym umieszczona jest dysza profilowana (3) o średnicy wlotowej (d) i średnicy wylotowej (do) wynoszącej od 0,4 do 0,5 średnicy (D) dyszy pyłowej (1), przy czym stosunek średnicy wlotowej (d) do średnicy wylotowej (do) dyszy profilowanej (3) zawiera się w granicach od 1,1 do 1,5.

(1 zastrzeżenie)



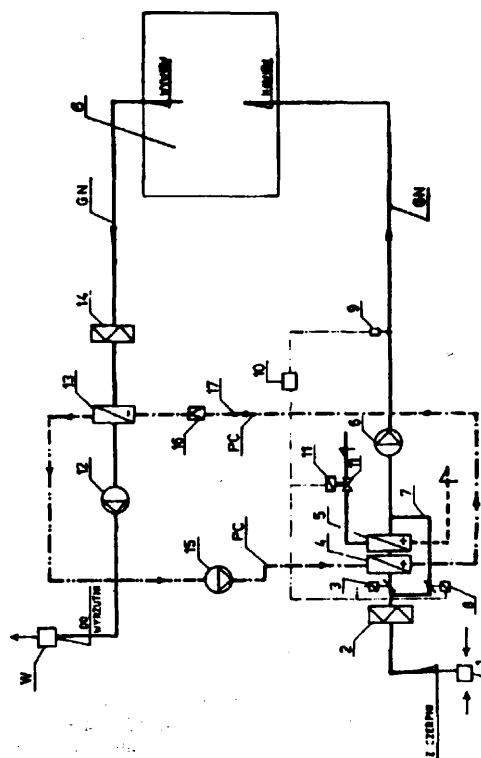
A1(21) 293748 (22) 92 03 05 5(51) F24F 3/052

- (71) Politechnika Rzeszowska im. I. Łukasiewicza, Rzeszów
 (72) Opaliński Stefan

(54) Układ instalacji wentylacji mechanicznej dla krytych basenów kąpielowych

(57) W układzie instalacji wentylacji mechanicznej dla krytych basenów kąpielowych, pomiędzy wyjście filtra (2) i skraplacza pompy ciepłej (4) włączony jest zespół przepustnica-siłownik (3), a ponadto wyjście filtra powietrza (2) i wejście skraplacza pompy ciepłej (4) połączone jest z wejściem wentylatora nawiewnego (6) za pomocą przewodu obejściowego (7). W jego obwodzie zainstalowany jest zespół przepustnic a -siłownik (8), przy czym wyjście wentylatora nawiewnego (6) połączone jest również poprzez przetwornik temperatury powietrza (9) i elektroniczny regulator temperatury nawiewu (10) z zespołem zaworu regulacyjnego i siłownika (11) oraz z zespołami przepustnica-siłownik (3 i 8). Z kolei wyjście skraplacza pompy ciepłej (4) połączone jest poprzez zawór rozprężający (16) z wejściem parownika pompy ciepła (13), którego wyjście połączone jest z wejściem sprężarki pompy ciepła (15), której wyjście jest dołączone do wejścia skraplacza pompy ciepłej (4).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 298234 (22)92 07 04 5(51) F27D 1/16

(31)91 1363

(32)91 07 08 (33) AT

(86) 9207 04 PCT/EP92/01512

(87) 93 01 21 WO93/01317 PCT Gazette nr 03/93

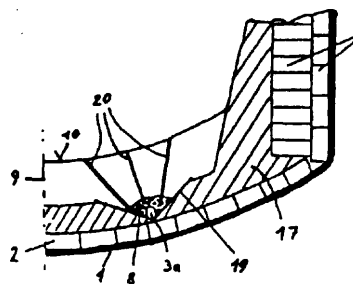
- (71) Veitscher
 Magnesitwerke-Actien-Gesellschaft,
 Wiedeń, AT

(72) Rinnhofer Hans, Schmidberger Robert

(54) Ukształtowanie dna naczynia metalurgicznego

(57) Przedmiotem wynalazku jest ukształtowanie dna naczynia metalurgicznego, polegające na tym, że w dnie istnieje ognioodporny budulec trzonu (9) oraz korzystnie w tym budulcu umieszczony rozdzielacz gazu (3a) z co najmniej jednym otworem wylotowym gazu płuczącego, przy czym w strefie otworu wylotowego osadzony jest w budulcu trzonu co najmniej jeden element prętowy (20), wykonany z materiału, którego rozszerzalność cieplna różni się od rozszerzalności budulca trzonu.

(7 zastrzeżeń)



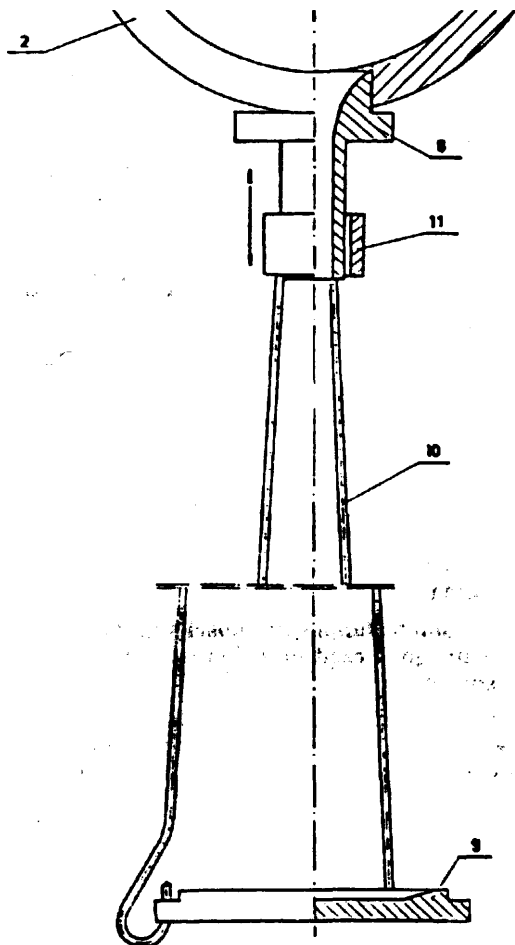
A1(21) 295970 (22)92 05 05 5(51) F28F 25/08

- (75) Witusik Karol, Pabianice; Ziolański Mieczysław, Aleksandrów Łódzki

(54) Sposób chłodzenia wody w chłodniach przemysłowych z zastosowaniem zespołu rozbryzgowego **drobnokropelkowego**

(57) Sposób polega na skierowaniu wody z rurociągu rozprowadzającego (2) poprzez tuleję (8) na talerzyk rozbryzgowy (9), zamocowany centralnie pod tuleją (8) za pomocą cięgieł (10) i tulei zaciskowej (11).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 293722 (22)92 03 05 5(51) F42B 27/00

(71) Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa

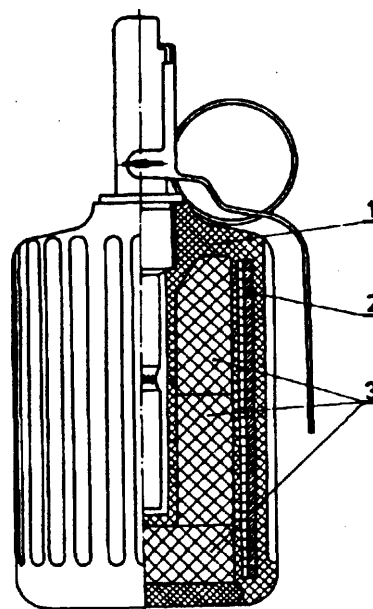
(72) Włodarczyk Edward, Majewski Sylwester, Jopek Zbigniew, Ciepielski Stanisław, Szymański Jacek, Derecki Stanisław

(54) **Ręczny granat zaczepny**

(57) **Ręczny granat zaczepny** ma cylindryczny kadłub (1) z tworzywa sztucznego, w który jest wtopiona wkładka **odłamkowa** (2), wykonana z drutu **duralowego** o przekroju prostokątnym.

Wkładka (3) ma postać **śrubowo zwiniętej** powłoki cylindrycznej i stanowi zbrojenie kadłuba (1), **zwiększające** wytrzymałość granatu zarówno podczas upadku, jak i w czasie wybuchu w fazie podziału na odłamki.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ G

FIZYKA

AI(21) 297924 (22) 93 03 03 5(51) G01B 11/26
G01B 7/30

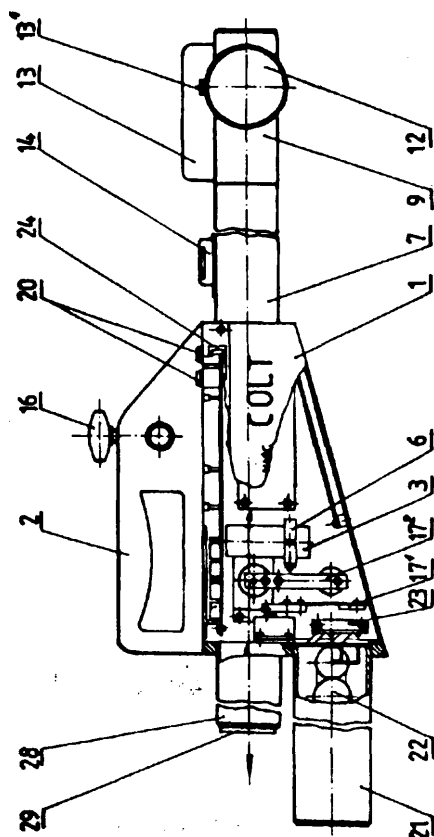
(71) PRECYZJA Spółdzielnia Pracy, Bydgoszcz
(72) Bukowski Andrzej, Wyrobek Stefan, Kocznur Sławomir, Redmann Waldemar, Kraskowski Janusz, Parzysz Janusz, Szarkiewicz Leszek, Raatz Bogusław

(54) **Przyrząd optyczno-elektroniczny do kontroli i pomiarów geometrii kół samochodowych i sposób kontroli tym przyrządem**

(57) Istota wynalazku polega na tym, że przyrząd ma wbudowany w układ optyczny (3) laser przystosowany do emisji

wiązek promieni w przeciwnych kierunkach leżących na jednej prostej, którego zamocowanie umożliwia ustawianie go w trzech płaszczyznach, przy czym wbudowany układ do elektronicznego przetwarzania kontrolowanych danych stanowi mikroprocesor z programem, który steruje laserem w zależności od rodzaju pomiaru i połączony jest z czujnikami pomiarowymi poprzez przetwornik analogowo - cyfrowy i wzmacniacze kanałów pomiarowych oraz klawiaturę sterującą, przy czym projektor optyczny ma postać obrotowej głowicy (9), przystosowanej do odchyłania promieni lasera w dwóch prostopadłych płaszczyznach, a obudowa (1) wyposażona jest w **rozlączalny** układ zasilania bezprzewodowego (21).

(8 zastrzeżeń)



AI(21) 297041 (22) 92 12 17 5(51) G01M 19/00

G01L 5/00

(31)91 03844

(32) 91 12 24

(33) CH

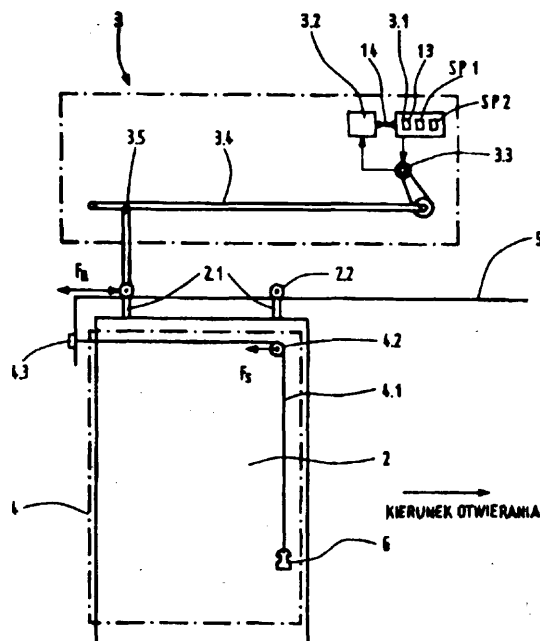
(71) INVENTIO AG, Hergiswil, CH

(72) Gerstenkorn Bernhard

(54) Sposób wyznaczania masy dynamicznej i średniej siły tarcia drzwi windy oraz urządzenie do wyznaczania masy dynamicznej i średniej siły tarcia drzwi windy

(57) Przy pomocy tego sposobu, w systemie drzwi przesuwanych, masy i siły tarcia wszystkich połączonych ze sobą w sposób ruchomy części urządzenia są odnoszone do skrzydła drzwi (2) i wyznaczone numerycznie przy pomocy ciężarka zamykającego (G). W tym celu skrzydło drzwi (2) jest poddawane przebiegowi próbnego otwierania i przebiegowi próbnego zamykania przejeżdżając przy tym beznapędowo przez każdy z odcinków próbných, a na podstawie mierzonych wówczas parametrów kinematycznych (v_1, v_2, s_1) lub (v_3, v_4, s_2) układany jest pierwszy bilans energetyczny (EB1) lub drugi bilans, energetyczny (EB2). Bilanse energetyczne (EB1, EB2) uwzględniają energię potencjalną (E_p) ciężarka zamykającego (G) o znaku dodatnim lub ujemnym, a z kombinacji tych bilansów wynikają specjalne formuły otrzymywania wartości numerycznych masy dynamicznej (m_d) i średniej siły tarcia (F_r^*) systemu drzwi przesuwanych. Do pomiaru, przechowywania i przetwarzania parametrów kinematycznych oraz do obliczania wartości numerycznych masy dynamicznej (m_d) i średniej siły tarcia (F_r^*) służy mikroprocesor (3.1) i czujnik przyrostów (3.2) mechanizmu napędowego drzwi (3). Sposób nadaje się w ogólności do stosowania w układach pomiarowych z uwzględnieniem ich parametrów fizycznych i przeznaczony jest zwłaszcza do wyznaczania największej dopuszczalnej ze względów bezpieczeństwa prędkości zamykania (v_{smax}) drzwi przesuwanych i uchylanych.

(9 zastrzeżeń)



AI(21) 293616 (22)92 02 26 5(51) G01N 3/18

(71) Instytut Spawalnictwa, Gliwice

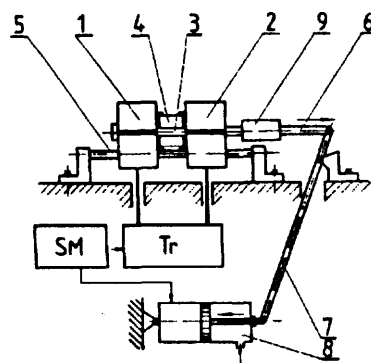
(72) Zeman Marian, Balcerzyk Andrzej

(54) Sposób badania skłonności stali do pękania zimnego i urządzenie do realizacji tego sposobu

(57) Sposób polega na nagrzaniu badanej próbki do temperatury 900 stopni C, po czym w tej temperaturze woduruje się próbkę wodorem pod ciśnieniem 0,1 MPa przez około 30 minut, a następnie dogrzewa do temperatury 1250-1350 stopni C i chłodzi do temperatury otoczenia, po czym próbkę obciąża się założoną siłą P w celu jej zerwania.

Urządzenie ma stałą szczękę mocującą-prądową (1) i ruchomą szczękę mocującą-prądową (2), między którymi zamocowana jest komora (4). Ruchoma szczęką przesuwana jest po prowadnicach (5) i napędzana jest za pomocą pneumatycznego cylindra (8) poprzez połączony z nim dźwigniowy układ (7) i ciągnię (6), do którego przymocowany jest tensometryczny czujnik (9).

(2 zastrzeżenia)



AI(21) 297025 (22) 92 12 16 5(51) G01N 9/24

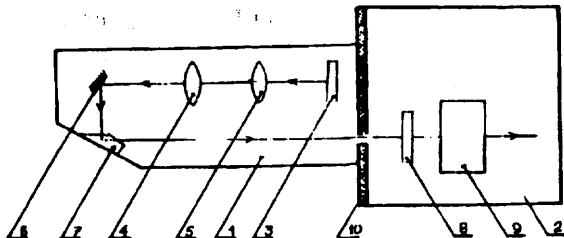
(71) ALMEX Spółka z o.o., Warszawa

(72) Jabłoński Ryszard, Kapkowski Krzysztof, Szczygiel Julian

(54) Refraktometr przemysłowy, zwłaszcza do pomiaru gęstości soku między krystalicznego cukrzy w warnikach

(57) Refraktometr ma część (1) zawierającą elementy optyczne i część (2) zawierającą elementy optoelektroniczne i elektroniczne. Obie części są oddzielone izolacją termiczną (10), umożliwiającą umieszczenie części optycznej w temperaturach znacznie przekraczających 100°C bez ujemnych skutków dla części elektronicznej. W części (1) znajduje się oświatlacz (3), soczewki (4, 5), lustro (6) i pryzmat (7), natomiast w części (2) znajduje się czujnik fotoelektryczny (8) i wzmacniacz (2).

(3 zastrzeżenia)

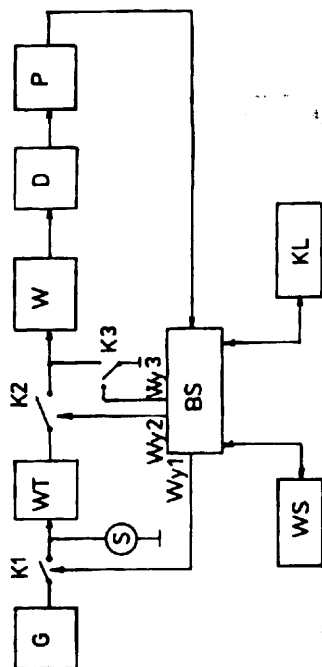


A1(21) 293692 (22)92 03 04 5(51) G01N 11/16

(71) SECURA B.C. Spółka z o.o., Warszawa
(72) Piłaciński Włodzimierz, Korecki Bogusław, Gradoń Leon, Płowiec Ryszard, Kaczyński Andrzej, Bodasiński Jacek

(54) Sposób i układ do pomiaru lepkości cieczy

(57) Sposób polega na tym, że sygnał napięcia stałego (U_1) poddaje się w przetworniku napięcie - częstotliwość (P), korzystnie z kompensacją ładunku, całkowaniu w pierwszym przedziale czasu (t_0 to $t_0 + T$), a następnie w drugim przedziale czasu ($t_0 + T$ to $t_0 + 2T$), po czym sygnał analogowy zamienia się na ciąg impulsów w przetworniku napięcie - częstotliwość (P), z którego do bloku sterowania (BS) podaje się impulsy o chwilowej wartości częstotliwości proporcjonalnej do chwilowej wartości amplitudy drgań sondy pomiarowej (S), które zlicza się w liczniku i przetwarza w procesorze bloku sterowania (BS).



Układ wyróżnia się tym, że wyjście generatora (G) jest połączone poprzez pierwszy klucz analogowy (K1) z wtórnikiem (WT) oraz sondą pomiarową (S), zaś wyjście wtórnika (WT) jest połączone poprzez drugi klucz analogowy (K2) ze wzmacniaczem pasmowo-przepustowym (W) oraz poprzez trzeci klucz analogowy (K3) z masą układu pomiarowego, natomiast wyjście wzmacniacza pasmowo-przepustowego (W) jest połączone poprzez detektor napięcia (D) z przetwornikiem napięcie - częstotliwość (P), którego wyjście jest połączone z wejściem (WE) bloku sterowania (BS), zaś wyjścia sterujące (Wy1, Wy2, Wy3) bloku sterowania (BS) są połączone z wejściami sterującymi kluczy analogowych (K1, K2, K3), ponadto z blokiem sterowania (BS) są połączone klawiatura (KL) oraz wyświetlacz (WS).

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 293606 (22)92 02 24 5(51) G01N 25/00

(71) Politechnika Lubelska, Lublin

(72) Olchowik Jan

(54) Sposób określania wpływu orientacji podłoża na izotermiczne przesycenie roztworu nasyconego

(57) Sposób określania wpływu orientacji podłoża na izotermiczne przesycenie roztworu nasyconego polega na tym, że nasycony roztwór w metodzie "podłoże-źródło" przy stosowaniu nieizoperiodycznych podłoży o różnych krystalograficznych orientacjach rejestruje się "in situ", mierzy się temperaturę liquidus roztworu wyjściowego przed kontaktem z podłożami, dzieli się roztwór wyjściowy przy temperaturze liquidus na dwie jednakowe części i kontaktuje się jednocześnie obie części roztworu wyjściowego z podłożami o różnych krystalograficznych orientacjach w jednakowym określonym czasie, rozdziela się roztwory od podłoży i określa się "in situ" temperatury liquidus obu części roztworu.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 293668 (22)92 02 28 5(51) G01N 25/72
G01N 25/18

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk -Wrzeszcz

(72) Sous Henryk, Skrzynecki Lech, Potulski Henryk

(54) Sposób wykrywania niejednorodności struktury materiału, zwłaszcza przy badaniu propagacji pęknięć zmęczeniowych

(57) Sposób polega na tym, że przy pomocy czujników mierzy się rozkład temperatury na powierzchni próbki materiału w postaci płyty, przez którą przepuszcza się strumień cieplny, w ustalonych warunkach termicznych.

(7 zastrzeżenie)

A1(21) 293683 (22)92 03 02 5(51) G01N 29/20

(75) Stefanowicz Józef, Poznań; Krajewski Teodor, Poznań; Ratajczak Andrzej, Poznań; Solecki Julian, Poznań; Wodyk Tadeusz, Gniezno; Konieczny Zenon, Poznań; Żuraszek Zygmunt, Poznań

(54) Sposób testowania jakości struktury i wskaźników mechanicznych metali

(57) Przedmiotem wynalazku jest nieniszczący sposób testowania jakości struktury i wskaźników mechanicznych, a zwłaszcza metalograficzny opis struktury oraz liczbowe określenia takich wskaźników mechanicznych metali, głównie stali, jak: wytrzymałość doraźna, granica plastyczności, udarność, wydłużenie i wytrzymałość na pełzanie.

Sposób **testowania** polega na tym, że po **sprawdzeniu** wzajemnej zgodności zmierzonych **twardości** i współczynnika tłumienia, na podstawie ustalonej twardości oblicza się wstępnie minimalne wartości liczbowe wskaźników mechanicznych badanego metalu, po czym na podstawie stosunku rzeczywistej wartości liczbowej **współczynnika tłumienia** do jego górnej granicy dla danego metalu, oblicza się odpowiednią **poprawkę** do wyznaczonych minimalnych wartości liczbowych wskaźników mechanicznych, zaś w przypadku stwierdzenia niezgodności **między** zmierzonymi **twardościami** i **współczynnikiem tłumienia** o dalszym toku postępowania w ocenie badanego metalu rozstrzyga pomiar wielkości ziaren struktury badanego metalu za pomocą techniki replikowania struktury.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 293617 (22)92 02 26 5(51) G01N 30/56

- (71) Uniwersytet im. Adama Mickiewicza, Poznań
 (72) Wasiak Wiesław, Urbaniak Włodzimierz
 (54) Sposób wytwarzania **wypełnienia** do chromatografii gazowej

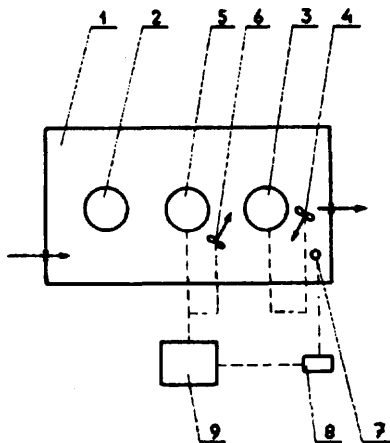
(57) Sposób wytwarzania wypełnienia do chromatografii gazowej, mającego fazę stacjonarną związaną chemicznie z powierzchnią nośnika polega na tym, że albo najpierw nośnik o wolnych grupach hydroksylowych wiąże się z **ligandem**, a następnie nanosi na niego związek metalu przejściowego, albo najpierw związek metalu przejściowego wiąże się z **ligandem**, a następnie uzyskany kompleks poddaje się reakcji kondensacji z nośnikiem. W obu przypadkach, jako ligand stosuje się 3-podstawioną tri (alkoksy, alkilo)sililoksilową pochodną β -diketonu o o ogólnym wzorze $(R^1O)_n(R^2)_{3-n}Si(CH_2)_mCH(COR^3)_2$, w którym R^1 i R^2 oznaczają grupę alkilową zawierającą od 1 do 6 atomów węgla lub grupę fenyłową, R^3 - grupę alkilową zawierającą od 1 do 6 atomów węgla, grupę fenyłową lub alkoksylową, n - liczbę całkowitą od 1 do 3, a m - liczbę całkowitą od 1 do 10.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 298150 (22)93 03 17 5(51) G01N 33/48

- (71) EMI Przedsiębiorstwo Techniczno-Handlowe Spółka z o.o., Ustron
 (72) Sztefek Mirosława, Kobierska Ewa, Czyż Witold
 (54) Układ automatycznej regulacji stężenia tlenu w komorze napowietrzania

(57) Układ składa się z sondy tlenowej (7) zanurzonej w **ściekach** w komorze napowietrzania (1), połączonej przewodem poprzez przetwornik sondy (8) z urządzeniem **sygnalizacyjno-sterującym** (9), które z kolei połączone jest z **aeratorem sterowanym** (3) i mieszadłem (4) oraz z aeratorem wspomagającym (5) i mieszadłem (6).



Impuls z sondy tlenowej (7) poprzez przetwornik sondy (8) podawany jest do urządzenia **sygnalizacyjno-sterującego** (9), które w **zależności** od aktualnego stężenia tlenu w komorze napowietrzania (1) włącza aerator sterowany (3) i aerator wspomagający (5), z jednoczesnym wyłączeniem mieszadeł (4) i (6), lub na odwrót

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 297915 (22)93 03 02 5(51) G01N 33/50

- (31)92 4206932 (32)92 03 05 (33) DE
 (71) Boehringer Mannheim GmbH, Mannheim, DE
 (72) Karl Johann, Kerscher Lorenz, Schneider Erich
 (54) Sposób immunologicznego oznaczania **pochodnej hemoglobiny**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu oznaczania zawartości określonej pochodnej hemoglobiny w próbce krwi, szczególnie sposobu oznaczania zawartości pochodnych hemoglobiny, jak **glukozowana hemoglobina**, który pozwala na oddzielne oznaczanie całkowitej zawartości hemoglobiny i oznaczenie pochodnej hemoglobiny, w celu określenia udziału pochodnej hemoglobiny we krwi, a także przeznaczonego do tego odczynnika **hemolizującego**.

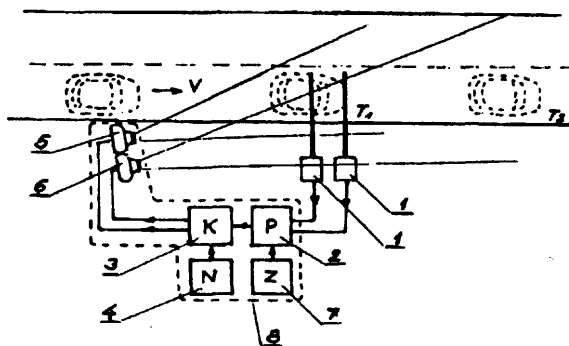
(17 zastrzeżeń)

A2(21) 294816 (22)92 06 05 5(51) G01P 3/64

- (75) Gatniejewski Adam, Poznań
 (54) Automatyczny rejestrator przekroczenia dopuszczalnej prędkości przez pojazdy samochodowe

(57) Urządzenie zawiera dwa czujniki (1) wykrywające pojazd, przelicznik (2) do określenia prędkości pojazdu, komparator (3) i nastawnik prędkości dopuszczalnej (4) oraz aparaty fotograficzne (5, 6), które wykonują zdjęcia kolejno w ściśle określonym odstępie czasu.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 294667 (22)92 02 27 5(51) G01R 13/34

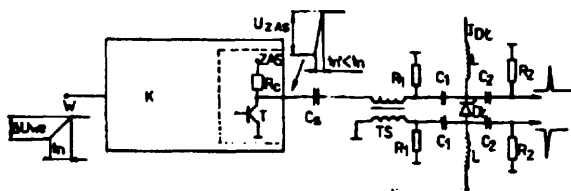
- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
 (72) Radtke Maciej, Misiaszek Stefan, Ramotowski Michał, Bielowski Krzysztof, Burd Aleksander
 (54) Generator impulsów próbkujących

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania impulsów o bardzo krótkim czasie narastania przy małych szumach i

dużej niezawodności. Generator zawiera wzmacniacz (K) połączony poprzez transformator sygnalizujący (Te) z diodą ładunkową (Df).

Wzmacniacz (K) zawiera na wyjściu nasycony klucz tranzystorowy.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 293671 (22)92 03 02 5(51) G01R 15/08

(75) **Poźniak** Andrzej, Warszawa

(54) **Przełącznik automatyczny zakresów**

(57) Istotą przełącznika jest samoczynne dokonywanie przełączeń układów wejściowych lub wewnętrznych w przyrządzie w ten sposób aby sygnał wejściowy był optymalnie odwzorowywany przez etalon wskaźnika wyjściowego.

Zasada działania przełącznika polega na ustalaniu wartości progowych wskaźnika po przekroczeniu których następuje samoczynne zwiększenie lub zmniejszenie zakresu pomiarowego.

Dla przyrządów wychyłowych takimi wartościami mogą być "0" i "max" skali lub "0,5 max" i "max" skali.

W pierwszym przypadku zmiana zakresów dokonuje się w sposób postępowy, a w drugim proporcjonalny. Jednocześnie niezbędne jest, aby informacja o ustalonym zakresie przyrządu widoczna była na mierniku lub taśmie rejestratora.

W praktycznym wykonaniu sygnały uruchamiające zmianę zakresu w przyrządach ze wskaźnikami wychyłowymi najkorzystniej wytwarzać w czujnikach fotoelektrycznych szczelinowych, a w przyrządach cyfrowych sygnały przepelnienia lub braku informacji odpowiedniej wagi.

(2 zastrzeżenia)

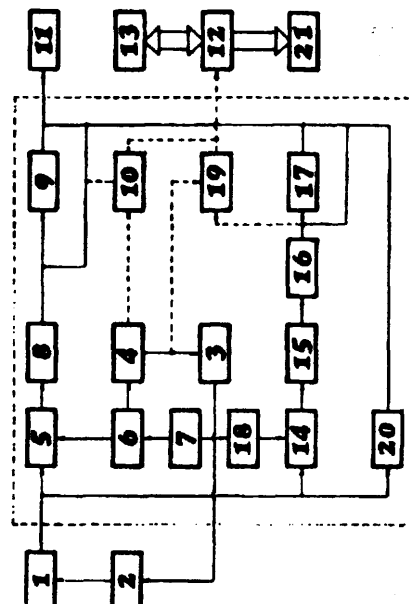
A1(21) 292788 (22) 91 12 13 5(51) G01T 1/18
H01J 47/08

(75) **Szczepański** Mirosław, **GDANSK**; **Droszcz** Janusz, GDANSK

(54) **Urządzenie dozymetryczno-ostrzegawcze**

(57) Urządzenie z licznikiem Geigera-Müllera charakteryzuje się tym, że wyjście licznika G-M (1) połączone jest z wejściem mikroprocesora, który programowo doprowadza sygnał do trzech wejść układów przetwarzających: mocy dawki (5), dawki pochłoniętej (14) i przelicznika impulsów (20), którego wyjście dołączone jest do wejścia wskaźnika cyfrowego (11), natomiast wyjścia układów mocy dawki (5) i dawki pochłoniętej (14) dołączone są odpowiednio do wejścia układu korekcji nieliniowości charakterystyki czułości mocy dawki (8) i układu korekcji nieliniowości charakterystyki dawki pochłoniętej (15), przy czym wyjście układu korekcji mocy dawki (8) dołączone jest do wejścia wskaźnika cyfrowego (11) i do wejścia układu sygnalizacji przekroczenia progu alarmu mocy dawki (9), natomiast wyjście układu korekcji dawki pochłoniętej (15) dołączone jest do wejścia pamięci wewnętrznej mikroprocesora (16), która dołączona jest do wejścia wskaźnika cyfrowego (11) oraz do wejścia układu sygnalizacji przekroczenia progu alarmu dawki pochłoniętej (17).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 297823 (22)93 02 23 5(51) G02B 23/00

(31)92 920826

(32)92 02 25

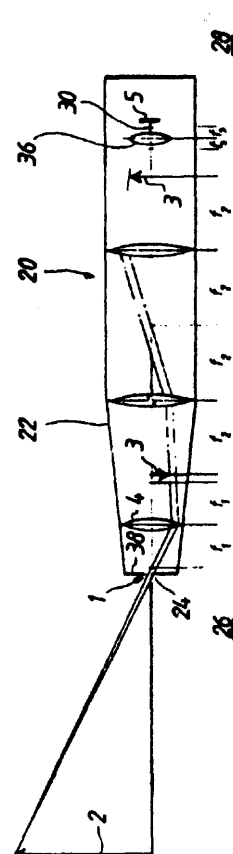
(33) FI

(71) **Imatran Voima Oy**, Helsinki, FI

(72) **Hirvonen Juhani**, **Ko hola Pekka**, **Ikonen Kari**, **Takala Matti**

(54) **Zespół kamery kontrolnej komory spalania**

(57) Zespół zawiera układ optyczny (20) tworzący obraz, którego przestrzeń (26) przedmiotu jest komorą spalania i którego płaszczyzna (5) obrazu jest zgodna z elementem światłoczułym



kamery oraz którego ognisko (24) po stronie przestrzeni przedmiotu jest usytuowane na zewnątrz układu optycznego (20) oraz zawiera konstrukcję (22) obejmującą układ optyczny (20).

Po stronie przestrzeni przedmiotu układu optycznego (20) jest umieszczona stała przegroda (38) mająca otwór (1) wykonany koncentrycznie względem osi środkowej układu optycznego (20), usytuowana w ognisku (24) całego układu optycznego po stronie przestrzeni przedmiotu lub w jego pobliżu. Konstrukcja (22) obejmuje układ optyczny (20) tak, że usuwane powietrze można doprowadzać poprzez otwór (1) wzdłuż kanału zastosowanego pomiędzy układem optycznym (20) i konstrukcją (22) obejmującą go, w komorze spalania.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 293676 (22)92 03 02 5(51) G04B 47/00

A61B 5/04

G06C 3/00

(71) OPE ASSISTANCE S.r.l., Bergamo, IT

(72) Di Pietrantonio Gianbattista

(54) Zegarek wskazujący fizjologiczne biorytmy, zwłaszcza ludzkie

(57) Zegarek wskazujący fizjologiczne biorytmy, zwłaszcza ludzkie, odbierane jako określony aktualny stan osoby stanowiące ciągle dodatnie i ujemne określenia stanu kondycji psychofizycznej osoby w zależności od jego cykli intelektualnych, emocjonalnych i fizycznych.

Wskazania te są uzyskiwane z powiązania wskaźników o trzech różnych współczynnikach przenoszenia prędkości z prędkością bazową, określaną od indywidualnego położenia odniesienia, które może być zidentyfikowane na tarczy zegarka i wstępnie ustalone na podstawie pomocniczych wskazań zewnętrznych, określających wartości względnych przesunięć trzech cykli, odpowiednio do całkowitego czasu, który upłynął od chwili urodzenia

Wskazniki te są zsynchronizowane z teoretyczną szybkością odpowiednich cykli.

(8 zastrzeżeń)

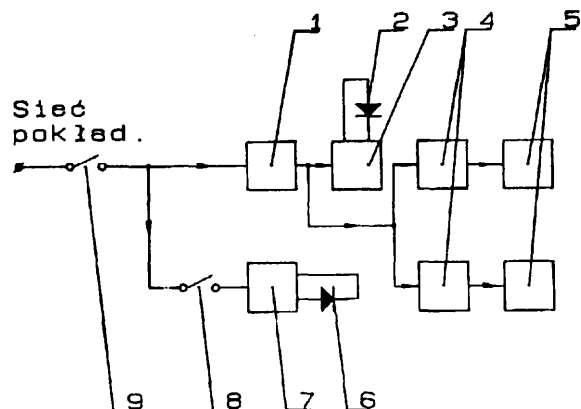
A1(21) 293966 (22)92 02 04 5(51) G05F 1/563

(71) Przemysłowe Centrum Optyki, Warszawa

(72) Gizowski Władysław, Kisiel Bogdan, Taberski Mieczysław, Borowy Grzegorz

(54) Układ elektryczny zasilania z sieci pokładowej szczególnie dla pasywnego noktowizora kierowcy

(57) Układ ma wyjście bloku (1) szeregowego stabilizatora napięcia z ogranicznikiem prądu połączone do jednego lub



dwóch bloków (5) wzmacniaczy pasywnych obrazu korzystnie poprzez bloki (4) regulatora wzmocnienia oraz z blokiem (3) równoległego stabilizatora napięcia zaopatrzonego w diodę sygnalizacyjną (2).

(1 zastrzeżenie)

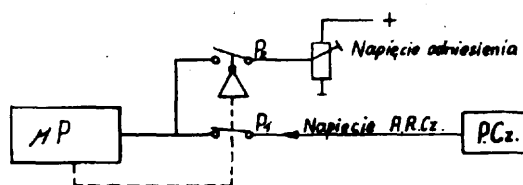
A1(21) 293609 (22)92 02 24 5(51) G06F 1/00

(75) Łapiński Krzysztof, Łapy

(54) Układ elektroniczny wyłącznika A.R.C.z.w układach zdalnego sterowania

(57) Układ charakteryzuje się tym, że wyjście napięcia ARCz z układu (P.cz./, połączone jest przez wyłącznik (P1) z mikroprocesorem (MP), przy czym mikroprocesor (MP) połączony jest równolegle przez wyłącznik (P2) z napięciem odniesienia.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 293610 (22)92 02 24 5(51) G06F 1/00

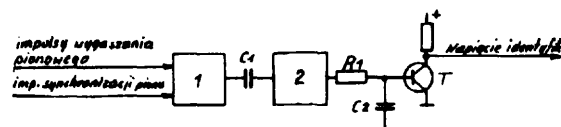
(75) Łapiński Krzysztof, Łapy

(54) Układ identyfikacji sygnału video

(57) Układ charakteryzuje się tym, że impulsy telewizyjne wygaszania pionowego i impulsy synchronizacji pionu podawane są na układ bramkowania impulsu synchronizacji pionu (1), który przez kondensator (C1) połączony jest z przerzutnikiem (2).

Wyjście przerzutnika (2) połączone jest przez rezystor (R1) i kondensator (C2) z tranzystorem (T), z którego pobierane jest napięcie identyfikacji.

(1 zastrzeżenie)



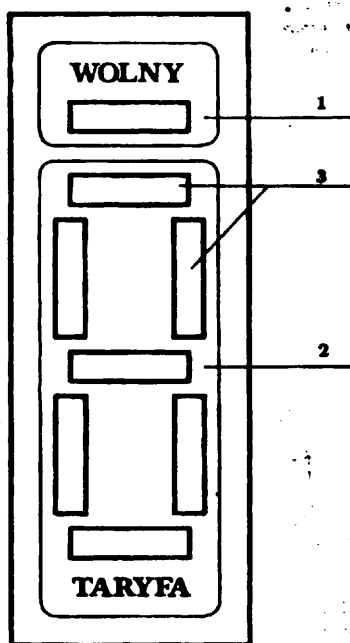
A1(21) 292366 (22) 91 11 13 5(51) G07B 13/00

(75) Skierski Włodzimierz, WARSZAWA; Woźniak Andrzej Władysław, WARSZAWA; Cetner Czesław, WARSZAWA

(54) Sygnalizator stanu pracy taksometru

(57) Sygnalizator posiada w swej ścianie dwa pola (1 i 2) umieszczone jedno nad drugim, z których pierwsze (1) zobrazowuje swym świeceniem stan wolny taksówki, natomiast drugie pole (2) jest w kształcie zbliżonym do prostokąta i posiada równolegle do jego krawędzi elementy świetlne wskazujące w sposób cyfrowy numer taryfy przewozowej.

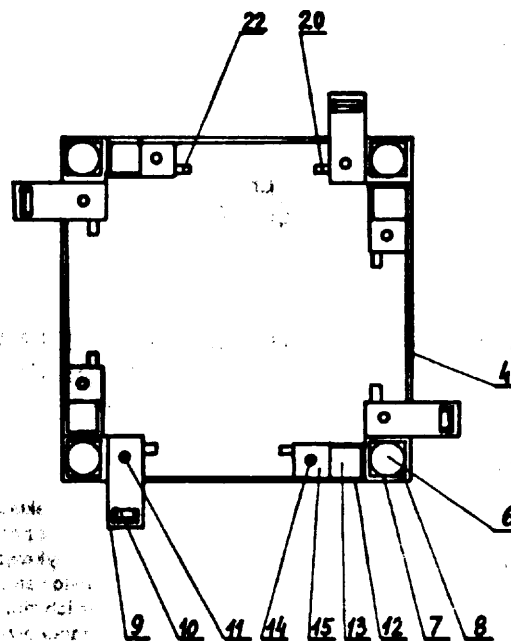
(3 zastrzeżenia)



górną płaską powierzchnię płytki, zaś **dolne** (4) mają po dwa **wgłębienia**. Na dolnej powierzchni płytki, w każdym jej rogu umocowane są magnetyczne elementy (6), które mają z jednej strony usytuowaną **końcówkę** (9) ze sprężystym stykiem (10) umocowaną we wgłębieniu dolnej krawędzi (4) i osadzoną na kołku (11). Z drugiej zaś strony usytuowane jest wgłębienie (12) i nad nim koniec sprężystego styku (13), którego drugi koniec umocowany jest na kołku (14) za pomocą płaskiego elementu (16).

Segment ma zastosowanie do demonstracji układów elektrycznych tworzonych jako schematy ideowe z rysunków umieszczonych na powierzchni każdego segmentu.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 293615 (22)92 02 26 5(51) G07F 7/04
G09B 1/08

(75) Sadowski Maksymilian Marian, Warszawa;
Domańska Elżbieta, Warszawa; Dąbkowski
Jerzy, Warszawa; Kucharczyk Andrzej,
Warszawa

(54) Segment do **składania** układów
elektrycznych do tablicy magnetycznej

(57) Segment w kształcie płytki ma boczne ściany utworzone z górnych i dolnych (4) krawędzi. Krawędzie górne **ograniczają**

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1(21) 290290 (22) 91 05 16 5(51) H01F 27/40

(75) Wjtek Sławomir, ŁÓDŹ; Komęza Krzysztof,
ŁÓDŹ

(54) Nowa konstrukcja transformatorów
rozproszeniowych do zasilania rur
wyładowczych (neonów)

(57) Transformator rozproszeniowy charakteryzuje się tym, że w uzwojeniu niskiego napięcia ma zamontowany ogranicznik temperatury, przy czym ukształtowanie uzwojeń niskiego i wysokiego napięcia jest takie, że **wyłączenie** uzwojenia niskiego napięcia następuje przed przekroczeniem przez uzwojenie wysokiego napięcia temperatury dopuszczalnej.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 298112 (22)93 03 17 5(51) H01H 31AX

(71) Polskie Koleje Państwowe Centrum
Naukowo-Techniczne Kolejnictwa, Warszawa
(72) Majewski Wiesław

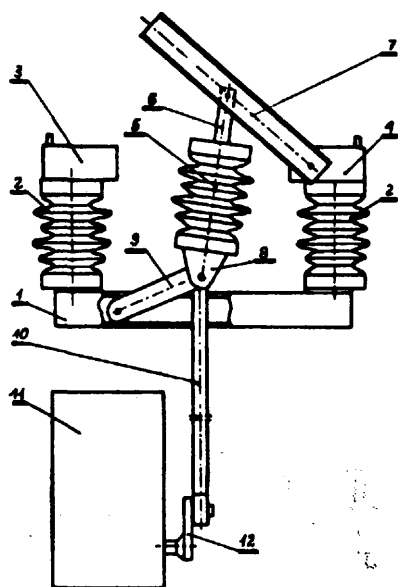
(54) Odłącznik napowietrzny wysokiego **napięcia**,
zwłaszcza do sieci trakcyjnej

(57) Odłącznik zawiera dwa przymocowane dolnymi okuciami do stałej podstawy (1) nieruchome izolatory wsporcze (2) z osadzonymi na ich górnych okuciach stykami nieruchomymi (3 i 4) zestyku rozłącznego i zestyku nierozłącznego oraz jeden ruchomy izolator napędowy (5), którego górne okucie jest zaopatrzone w ciągnio (6) połączone obrotowo z częścią środkową noża stykowego (7), którego jeden z końców jest połączony obrotowo ze stykiem nieruchomym (4) zestyku nierozłącznego. Dolne okucie ruchomego izolatora napędowego (5) jest sprężynię z **górnym** końcem drążka napędowego (10), którego dolny koniec jest połączony z napędem (11) poprzez korbę (12).

Dolne okucie ruchomego izolatora napędowego (5) jest zaopatrzone w uchwyt (8) połączony obrotowo z jedną częścią końcową **dźwigni** usztywniającej (9), której druga część końcowa jest przymocowana obrotowo do stałej podstawy (1).

Górny koniec drążka napędowego (10) jest połączony obrotowo z częścią końcową dźwigni usztywniającej (9), współpracującą z uchwytem (8) ruchomego izolatora napędowego (5).

(1 zastrzeżenie)



AI(21) 298045 (22) 93 03 10 5(51) H01R 4/00
H01R 4/24

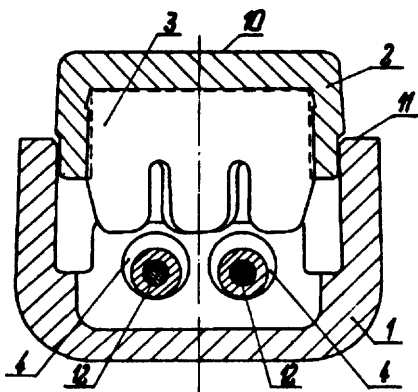
(71) ELTRA S.A. Zakłady Radiowe, Bydgoszcz

(72) Zataj Romuald, Ziolkowski Roman

(54) Złącze elektryczne nierozłączne

(57) Istota wynalazku polega na tym, że w złączu składającym się z dwuczęściowej obudowy izolacyjnej, to jest z podstawy (1) i pokrywy (2) zwieracz (3) składa się z dwóch stykających się powierzchniami płytek, z których każda ukształtowana jest oddzielnie lub wykonane są w jednej części przez ich złożenie w części górnej, przy czym szczeliny do zakleszczania przewodów wykonane w ich części dolnej mają szerokość większą od grubości materiału pojedynczej płytki, a ich rozstaw w obu płytkach jest różny, przy czym jeden z rozstawów szczelin jest większy a drugi mniejszy od rozstawu osiowego łączonych przewodów.

(2 zastrzeżenia)



AI(21) 297746 (22) 93 02 15 5(51) H02G 9/06

(31) 92 4205924 (32) 920225 (33) DE

(71) Thyssen Polymer GmbH, Munchen, DE

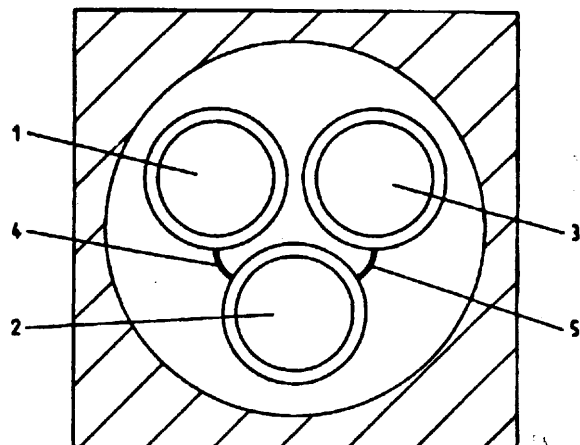
(72) Bauer Peter, Helf Walter, Lorenz Rudolf

(54) Kanał kablowy

(57) Kanał kablowy z wprowadzonymi do gruntu rurami (1, 2, 3) wchodzącymi w skład wiązki złożonej z kilku rur giętkich wykonanych z tworzywa sztucznego i połączonych między sobą

za pomocą elastycznych strzemion charakterystyczny tym, że elastyczne strzemiona (4,5) łączące są umieszczone pod kątem mniejszym od 180° względem rury wewnętrznej, natomiast względem rur zewnętrznych pod odpowiednim kątem β . Szerokość minimalna strzemion (4,5) łączących jest równa grubości ścianki tulei rurowej, podczas gdy ich szerokość maksymalna równa się sumie grubości ścianki tulei rurowej i odległości pomiędzy tuleją, a przylegającą do niej i ułożoną w jednej płaszczyźnie rurą.

(2 zastrzeżenia)



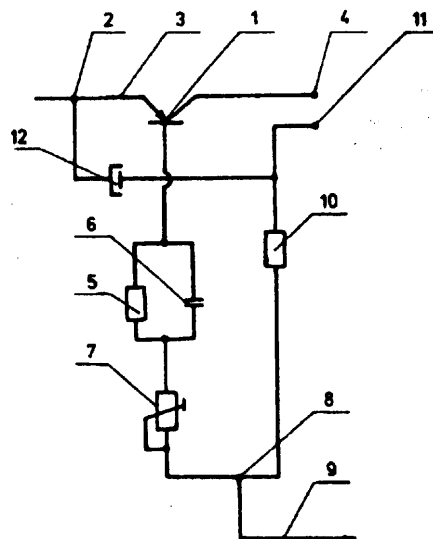
AI(21) 293704 (22) 920304 5(51) H03F 3/181
H04M 1/60

(71) MIWI Sp. z o.o., Łódź

(72) Michalak Janusz, Jerzewski Włodzimierz,
Kulawiński Wiesław, Jarecki Michał,
Królikowski Krzysztof

(54) Wzmacniacz akustyczny

(57) Wzmacniacz akustyczny, przeznaczony szczególnie do urządzeń domofonowych i sygnalizacyjnych, jest wyposażony w tranzystor (1), którego emiter jest połączony z zaciskiem (2) linii zasilającej (3). Kolektor tranzystora (1) jest połączony z wyjściowym zaciskiem (4) wzmacniacza, zaś baza jest połączona za pośrednictwem opornika (5) i kondensatora (6), złączonych równolegle, oraz regulowanego opornika (7) z zaciskiem (8) sygnałowej linii (9).



Zacisk (8) jest **połączony** nadto za pośrednictwem opornika (10) z drugim wyjściowym zaciskiem (11) **wzmacniacza**, który **jest** z kolei połączony, za pośrednictwem kondensatora (12), z zaciskiem (2) linii zasilającej (3).

Zwarcia zacisków (4 i 11) powoduje tylko niewielki wzrost średniego prądu **wzmacniacza**, a także około dwukrotny wzrost mocy traconej w tranzystorze (1) co nie powoduje jego zniszczenia

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 298044 (22)93 03 10 5(51) H04B 1/18

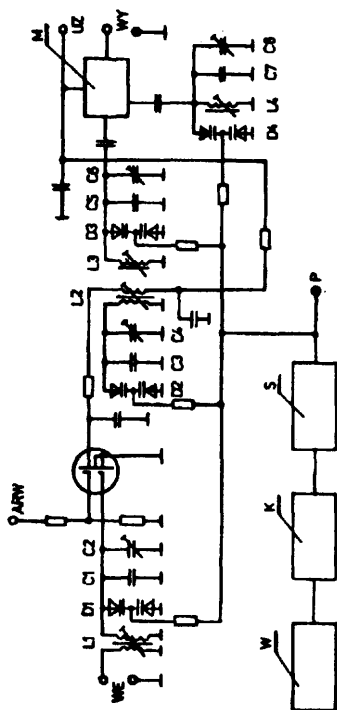
(71) ELTRA S.A. Zakłady Radiowe, Bydgoszcz

(72) Korzeniewski Eugeniusz

(54) Głowica UKF

(57) Istota wynalazku polega na tym, is głowica UKF dla odbioru w obu pasmach OIRT i CCIR zawierająca obwód wejściowy, dwa obwody wzmacniacza i obwód oscylatora, posiada w każdym z tych obwodów tylko jedną cewkę (L1, L2, L3, L4), jeden kondensator (C1, C3, C5, C7) i jeden trymer (C2, C4, C6, C8), przy czym elementy te są tak połączone, że tworzą obwody rezonansowe o zakresie przestrajania od dolnej częstotliwości pasma OIRT do górnej częstotliwości pasma CCIR, przy czym głowica zawiera punkt przełączenia (P) pasm, w którym napięcie zmienia się w sposób płynny a zmiana odbieranego pasma **dokonyuje się** przez przełączenie napięcia. Natomiast diody pojemnościowe (D1, D2, D3, D4) służące do przestrajania obwodów, charakteryzują się tym, że stosunek ich pojemności, **ma** **keymalnej** do pojemności minimalnej jest większy od 3.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 293702 (22) 92 03 04 5(51) H04M 11/00

(71) MIWI Sp. z o.o., Łódź

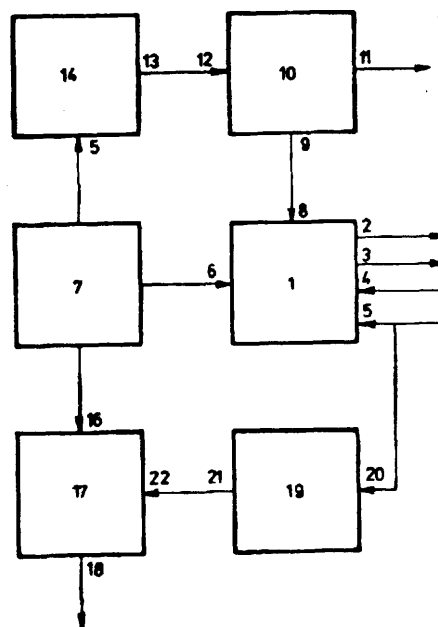
(72) Michałak Janusz, Jerzewski Włodzimierz, Kulawiński Wiesław, Jarecki Michał, Królikowski Krzysztof

(54) Układ domofonowy

(57) Układ domofonowy, do którego aparaty abonenckie są **przyłączone** liniami dwuprzewodowymi, jest wyposażony we

wzmacniacz mocy (1), którego wyjścia (2 i 3) są połączone z głośnikiem **kasety** zaś wejścia (4 i 5) są **połączone** z wkładką mikrofonową kasety. Trzecie wejście (6) wzmacniacza (1) jest połączona z zasilaczem (7) zaś **czwarte** wejście (8) z wyjściem (9) bloku przesunięcia poziomu napięcia sygnału zewu (10), którego drugie wyjście (11) **jest** połączone z aparatami **abonamentnymi** zaś **wejscie** (12) z wyjściem (13) generatora (14). Generator (14) jest także połączony wejściem (15) z **zasilaczem** (7), który nadto jest połączony z **wejsciem** (16) przełącznika (17), **złączającego** zaczepek, połączonych z zaczepek wyjściem (18). Dodatkowo układ jest wyposażony w komparator (19) o wejściu (20) złączonym z wejściem (5) wzmacniacza (1), połączonym nadto przez kasę numerową zawierającą diody z aparatami **abonamentnymi**, oraz wyjściu (21) złączonym z wejściem (22) **przełącznika** (17).

(1 zastrzeżenie)



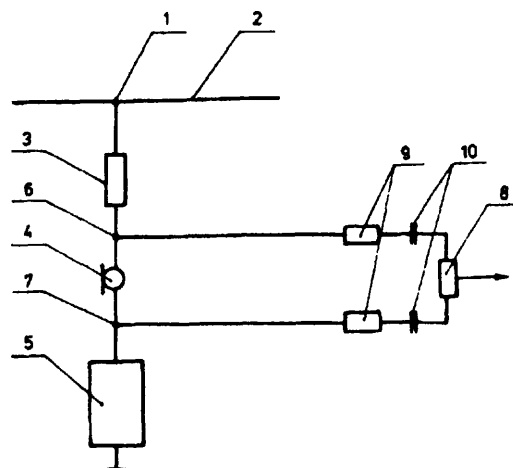
A1(21) 293703 (22)9203 04 5(51) H04M 11AX)

(71) MIWI Sp. z o.o., Łódź

(72) Michałak Janusz, Jerzewski Włodzimierz, Kulawiński Wiesław, Jarecki Michał, Królikowski Krzysztof

(54) Układ instalacji domofonowej

(57) Układ instalacji domofonowej posiada mikrofon (4) kasety połączony szeregowo z aparatem abonenckim (5) i rezystorem wyrównawczym (3), łączącym mikrofon (4) z linią zasilającą



(2), przy czym wartość **impedancji** aparatu abonenckiego (5) jest równa, lub prawie równa, wartości impedancji rezystora wyrównawczego (3).

(1 zastrzeżenie)

(Da). Wspólny punkt (Q) kondensatora (Ca) i diaka (Da) jest połączony z rezystorem (R_2), którego drugi koniec jest dołączony do wspólnego punktu (N) kondensatorów (C_1) i (C_2) podwajacza napięcia typu **Delona**.

(2 zastrzeżenia)

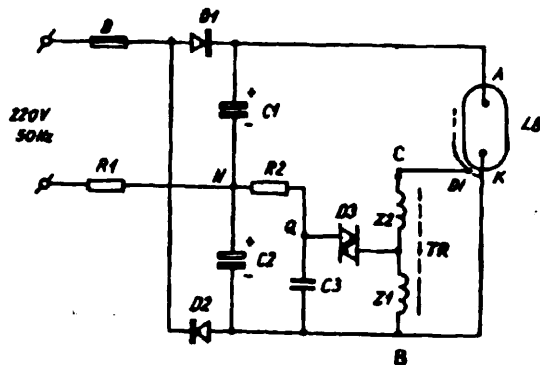
A1(21) 293631 (22)92 02 27 5(51) H05B 41/30

(71) POLAM Centralny Ośrodek
Badawczo-Rozwojowy, Warszawa

(72) Obst Eugeniusz

(54) Elektroniczny układ zapłonowy
iluminacyjnej lampy błyskowej

(57) Elektroniczny układ zapłonowy iluminacyjnej lampy błyskowej, zwłaszcza **kseonowej**, zawiera autotransformator (TR), korzystnie o otwartym obwodzie magnetycznym. Jeden koniec (B) uzwojenia autotransformatora (TR) jest połączony z katodą (K) lampy (LB) błyskowej, a drugi koniec (C) uzwojenia z elektrodą (DI) **zapłonową**. Część (Z₁) uzwojenia autotransformatora (TR) jest szeregowo połączona z kondensatorem (Ca i diakiem



U1(21) 97454 (22)93 03 30 5(51) A63B 1/02

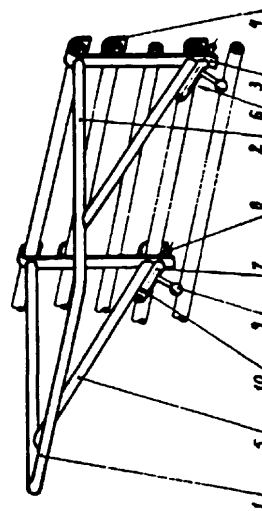
(71) Warszawska **Fundacja** Sportu Dzieci i Młodzieży, Warszawa

(72) Nitkowski Ludomir

(54) Drażek do **ćwiczeń** gimnastycznych

(57) Drażek ma część chwytową (1) z nośnymi prętami (2), podpartymi wsporczymi belkami (5), oraz mocujące belki (3), które łączą pręty nośne (2) ze wsporczymi belkami (5) i mają haki (4).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

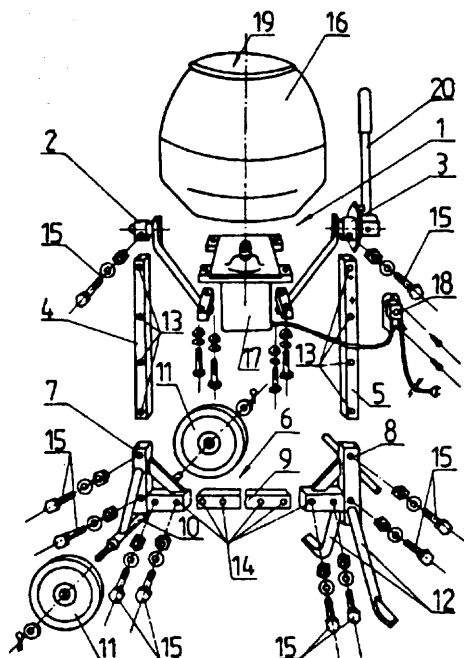
U1(21) 97084 (22) 93 02 10 5(51) B28C 5/08

(71) PRESSTA Tłocznia Metali w Bolechowie, Owińska

(72) Pawełczak Julian

(54) **Betoniarka** przechylna

(57) Betoniarka przechylna ma pionowo usytuowane dwa słupy (4 i 5) z otworami przelotowymi (13). Słupy te osadzone są teleskopowo we wspornikach (7 i 8), a swymi górnymi końcami połączone są z obrotnicami (2 i 3). We wspornikach (7 i 8) osadzony jest łącznik (9) z otworami (14). Między obrotnicami (2 i 3) zamocowany jest rozłącznik za pośrednictwem napędu (17) bęben obrotowy (16). Słupy (4 i 5) połączone są z obrotnicami (2 i 3), a także ze wspornikami (7 i 8) i łącznikiem (9) za pomocą połączeń śrubowych (15).



Wspornik (7) ma poprzecznie usytuowaną oś (10), a wspornik (8) ma przytwierdzony stojak (12). Obrotnica (3) zaopatrzona jest w dźwignię (20).

(4 zastrzeżenia)

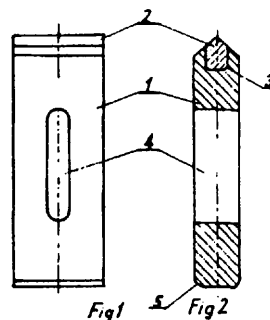
U1(21) 94342 (22)92 01 24 5(51) B28D 1/22

(75) Turski Leszek, Wrocław

(54) Nóż do cięcia kamienia

(57) Przedmiotem wzoru jest nóż do cięcia kamienia przy użyciu maszyn. Nóż ma kształt prostokąta, którego podstawa ma kształt **prostokąta**, zaś część tnąca jest ścięta na kształt **daszka**. Część tnącą tworzy także element skrawający (2) w postaci węglika spiekanego, który jest osadzony w rowku ze **ściętymi** narożami (3). Korpus (1) noża ma podstawę ze **ściętymi** narożami (5).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 97289 (22)93 03 10 5(51) B62M 1/02

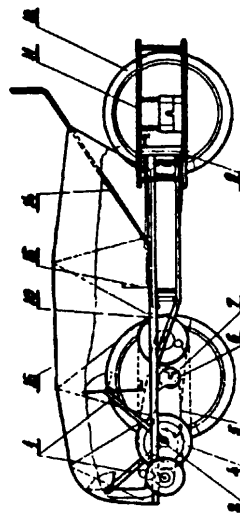
(75) Białoń Leszek, Nowy Sącz

(54) Pojazd z pedałami

(57) Pojazd z pedałami, składający się z ramy, oparcia dla jadącego, układu przekształcenia wahadłowego ruchu pedałów na

ruch obrotowy kół **zębatach** przy pomocy łańcuchów, kół jezdnych zamocowanych na osiach z kołami **zębatymi** i zespołu kierowniczego, charakteryzuje się tym, że posiada pedały (1), które odchylają się od pionu ponad osią obrotu (2) i ich wahadłowy ruch jest przekształcany poprzez mechanizm zapadkowy na ruch obrotowy koła zębatego (4), który przez trój osiową, wielostopniową przekładnię łańcuchową (5) zaopatrzoną w mechanizm biegu jałowego przenoszony jest na koła zębate (6) z mechanizmem zapadkowym umocowane na osiach (7) przedniej pary kół jezdnych, przy czym os obrotu (9) części ramy (10) z przednią parą kół jezdnych względem części ramy (11) z tylną resorowaną parą kół jezdnych (12) umieszczona jest w odległości od środka osi tylnej pary kół jezdnych (12) mniejszej niż rozstaw tylnej pary kół jezdnych (12), pod siedziskiem (14) dla jadącego, z boków którego znajdują się elementy (15) zespołu kierowniczego połączone z częścią ramy (11) tylnej pary kół jezdnych (12). Pojazd posiada osłonę aerodynamiczną (16) mocowaną do części ramy (10) przedniej pary kół jezdnych. Ergonomicznie ukształtowane resorowane siedzisko (14) dla jadącego zaopatrzone jest w oparcie odchylone pod kątem α od pionu, ustalonym w zakresie od 50° do 80° .

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

U1(21) 97500 (22) 93 04 02 5(51) E02F 3/44

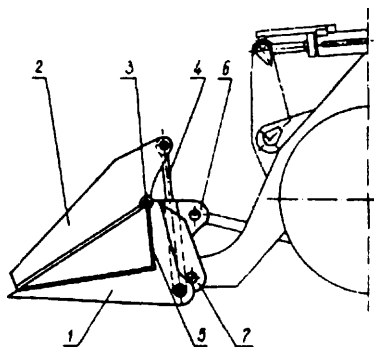
(71) Przedsiębiorstwo Przerobu Złomu Metali, Herby

(72) Faracik Andrzej, Kulejewski Józef, Otrębski Andrzej, Grabalowski Romuald, Sukiennik Zdzisław, Korzekwa Henryk, Grobara Józef, Matyja Jacek

(54) Osprzęt roboczy, zwłaszcza do ładowarek

(57) Osprzęt roboczy, zwłaszcza do ładowarek, umożliwia wstępne zgniatanie przestrzennych przedmiotów, na składowiskach złomu. Osprzęt roboczy stanowi szczęką (1) dolną i szczęką (2) górną, połączone przegubowo za pomocą sworznia (3). Krótsze wysięgi obu szczęk (1 i 2), są połączone ze sobą za pomocą dwóch siłowników (4).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 97280 (22) 93 03 08 5(51) E06B 7/00

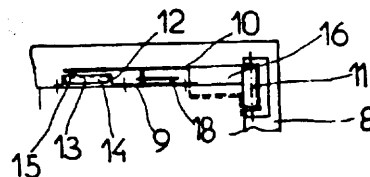
(75) Laskowski Jerzy, Słupsk

(54) Okucie do okien uchylno-rozwieralnych

(57) Okucie ma zawias uchylający w postaci podłużnicy zakończonej z jednej strony czopem (15) poruszającym się we

wzdłużnym otworze (13) listwy (9) mocowanej do skrzydła okiennego zaś z drugiej strony podłużnica ma od strony wewnętrznej skrzydła okiennego pionową ścianę (16) zakończoną poziomo wygiętą krawędzią, stanowiącą oparcie dla jednego z rygli mechanizmu ryglującego.

(2 zastrzeżenia)



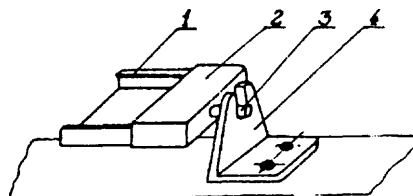
U1(21) 97360 (22) 93 03 19 5(51) E06B 9/17

(75) Wiśniewski Antoni, Włocławek

(54) Zespół blokady położenia rynny dolnej żaluzji zewnętrznej

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie unieruchomienia dolnego końca żaluzji zewnętrznej poziomej. Zespół blokady zbudowany jest z zaślepki (2) rynny (1) dolnej wyposażonej w poziomy walec (3) stanowiący część jej dna. Walec (3) jest zaciśnięty w pionowym otworze wykonanym w jednym z ramion kątowego wspornika (4) umocowanego wkrętami do parapetu okna.

(4 zastrzeżenia)



U1(21) 97361 (22)93 03 19 5(51) E06B 9/17

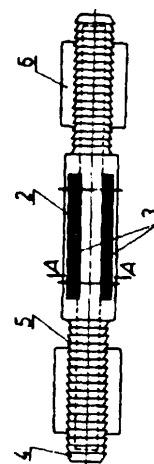
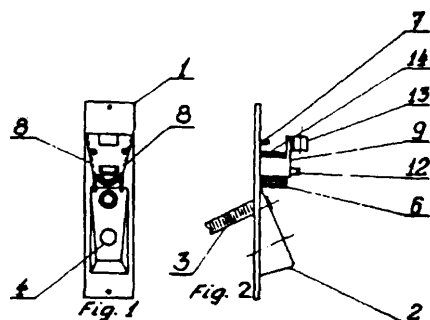
(75) Wiśniewski Antoni, Włocławek

(54) Maskownica żaluzji

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji maskownicy żaluzji poziomej wyposażonej w mechanizm blokowania linek zciągających płytki przesłonowe.

Maskownica zaopatrzona jest w mechanizm blokady linek zciągających. Mechanizm ten jest wykonany w postaci metalowego walca (6) osadzonego swobodnie w przestrzeni zwężającej się w kierunku wybruszenia (2). Przestrzeń ta jest ograniczona kołkiem (7), zbliżającymi się wzajemnie ściankami (8) oraz podstawą (1) dolną i podstawą (9) górną. Powierzchnia boczna walca (6) oraz powierzchnie wewnętrzne ścianek (8) bocznych mają wzdłużne rowki. Na podstawie (9) górnej znajdują się dwie prowadnice zakończone pokrętkiem wałka giętkiego przewleczzonego przez otwór (4).

(4 zastrzeżenia)



U1(21) 97600 (22) 93 04 15 5(51) E06C 7/08

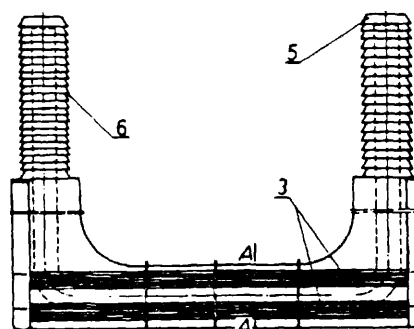
(71) Iwański Ryszard, Poznań

(72) Iwański Ryszard, Ćwiertnia Roman

(54) Stopień włazowy

(57) Stopień włazowy, zwłaszcza studni kanalizacyjnej, zawiera metalowy pręt, którego końcowe odcinki tworzą kąt prosty z jego częścią środkową i leżą w jednej płaszczyźnie. Na przecie osadzona jest symetrycznie nakładka z tworzywa sztucznego o kształcie litery U, której część środkowa ma górną płaską powierzchnię zaopatrzoną w krawędzie przeciwpoślizgowe i ograniczona jest na swych końcach pionowymi płytkami wystającymi ponad tę powierzchnię. Na obu końcowych odcinkach (5) stopnia tworzących jego ramiona i mających przekrój kołowy usytuowane są poprzeczne płaszczyzny oporowe (6).

(4 zastrzeżenia)



U1(21) 97599 (22) 93 04 15 5(51) E06C 7/08

(71) Iwański Ryszard, Poznań

(72) Iwański Ryszard, Ćwiertnia Roman

(54) Stopień włazowy studni

(57) Stopień włazowy studni, zwłaszcza studni o przekroju kołowym kanalizacyjnej studzienki rewizyjnej, zawiera metalowy pręt na którym osadzona jest symetrycznie nakładka z tworzywa sztucznego z górną płaską powierzchnią zaopatrzoną w krawędzie przeciwpoślizgowe (2). Na obu końcowych odcinkach (4) nakładki, mających przekrój kołowy usytuowane są poprzecznie płaszczyzny oporowe (5) i z odcinkami tymi związane są płaskie pletwy (6), przy czym każda pletwa (6) wystaje symetrycznie po obu stronach odcinka końcowego (4) nakładki i leży w płaszczyźnie równoległej do jej górnej płaszczyzny.

(4 zastrzeżenia)

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1(21) 97212 (22) 93 03 01 5(51) F16D 65/38

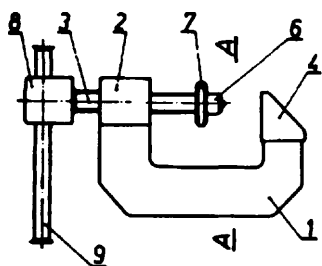
(75) Holdenmajer Dariusz, Poznań

(54) Przyrząd do demontażu i montażu mechanizmu samoczynnej regulacji luzu szczęk w samochodowych hamulcach bębnowych

(57) Przyrząd charakteryzuje się tym, że kabłąk (1) jest utworzony z płaskownika o niewielkiej grubości z wybraniem pośro-

dku, przy czym ramiona oporowe (4) mają postać otwartej z jednego boku cylindrycznej tułi, której zewnętrzny koniec jest skośnie ścięty w ten sposób, że tuleja związana jest z ramieniem kabłąka (1) swym najdłuższym bokiem. Na końcu śruby (3) zwróconym w stronę ramion oporowych (4) osadzona jest obrotowo końcówka (6) zaopatrzona w kołnierz oporowy (7) współosiowy z cylindrycznym zakończeniem końcówki (6), a we łbie (8) śruby (3) osadzona jest przesuwnie przetyczka (9) prostopadła do osi śruby (3).

(3 zastrzeżenia)



(54) Ścienne oprawa oświetleniowa

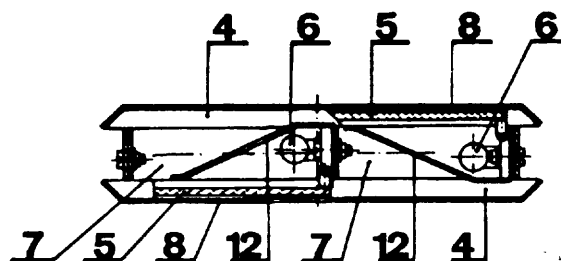
(57) Oprawa ma korpus z wydzielonymi komorami (7), w których umieszczone są źródła światła (6) i kierunkowe odbłyśniki (12). Komory (7) są zakryte kloszami (5), a całe wnętrze korpusu pokrywają (4).

(3 zastrzeżenia)

U1(21) 97354 (22)93 03 17 5(51) F21V 19/00

(71) FAMOR Zakłady Urządzeń Okrętowych, Bydgoszcz

(72) Lipowicz Włodzimierz, Pluciński Bogdan, Rupiński Andrzej



DZIAŁ G

FIZYKA

U1(21) 97463 (22)93 03 30 5(51) G01N 29/04

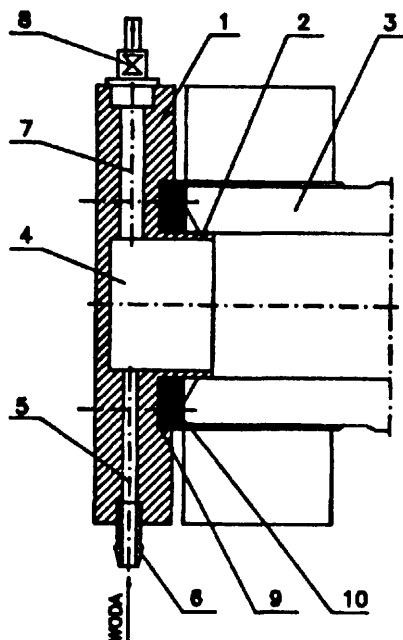
(71) Instytut Energii Atomowej, Otwock- Świerk

(72) Jaszczyk Zbigniew, Wójtowicz Marek

(54) Przyłącze wodne do rur wysokociśnieniowych badanych ultradźwiękami

(57) Przyłącze charakteryzuje się tym, że walcowy korpus (1) z wystającymi w jego osi symetrii pierścieniem centrującym (2). Wewnątrz korpusu (1) znajduje się wybranie (4) połączone z otworem wlotowym (5) zakończonym króćcem (6) oraz z otworem pionowym (7) zakończonym zaworem odpowietrzającym (8). W korpusie (1) znajdują się otwory (9) pod śruby mocujące przyłącze z kołnierzem badanej rury.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 97153 (22)93 02 19 5(51) G01R 1/04 H05K 5/00

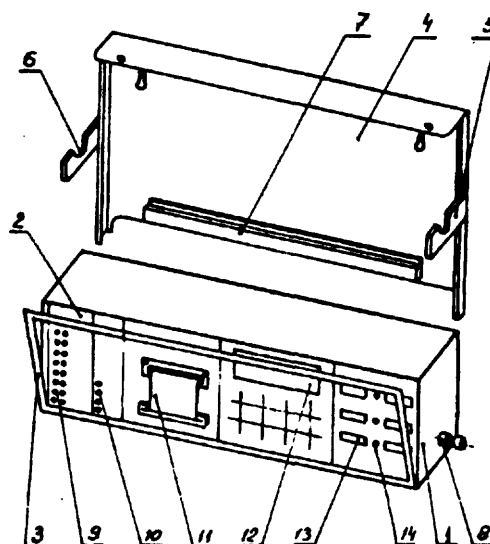
(71) POZYTON Zakład Urządzeń Elektronicznych i Pomiarowych, Częstochowa

(72) Piętka Zbigniew, Krysiński Leopold, Orlik Tomasz

(54) Obudowa przyrządu do zdalnego pomiaru energii elektrycznej i mocy średniej

(57) Obudowa składa się z pojemnika (1), posiadającego czołową ściankę (2), osłoniętą przeszkloną pokrywą (3), oraz z oddzielnej, tylnej ścianki (4) mocującej. Tylne ścianki (4) ma dwa boczne wsporniki (5), a pojemnik (1) posiada na obu bocznych ściankach mocujące sworznie (8). Na ściance (2) czołowej jest umieszczonych szesnaście diod (9) do sygnalizacji stanu wejść, a następnie cztery diody (10) do sygnalizacji stanu wyjść, drukarka (11), wyświetlacz (12), oraz sześć liczydeł (13) z trzema diodami (14).

(1 zastrzeżenie)



Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 18/1993

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
290290	H01F	53
290927	A61K	6
292127	P01M	40
292310	B60Q	14
292366	G07B	52
292465	C02F	21
292732	C12P	30
292788	G01T	51
292861	B65G	19
293583	A61B	5
293584	E03F	34
293585	E03F	33
293586	E21F	40
293590	A61F	5
293592	C13F	30
293598	E02D	32
293599	B23H	10
293600	B23B	10
293601	E21D	38
293606	G01N	49
293608	B65G	19
293609	G06F	52
293610	G06F	52
293613	F16D	42
293615	G07F	53
293616	G01N	48
293617	G01N	50
293624	C04B	21
293625	F02M	42
293626	D04D	31
293631	H05B	56
293632	C25B	30
293636	B28D	12
293637	B28D	12
293638	C07D	23
293641	B65H	19
293642	B01J	8
293651	F16K	44
293652	E04B	35
293658	F16H	43
293659	B23Q	11
293660	C09D	29
293662	B61B	16
293664	E21D	39
293668	G01N	49
293670	E21C	38
293671	G01R	51
293672	A61F	6
293673	B24B	12
293674	B24B	11

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
293675	C08G	27
293676	G04B	52
293678	F23D	46
293679	E05B	37
293681	F23D	45
293683	G01N	49
293684	F16L	44
293685	A61B	5
293686	C02F	21
293687	B62D	18
293688	C01B	20
293689	A41D	4
293691	B01D	8
293692	G01N	49
293693	B01D	7
293694	B21B	9
293696	F16B	42
293697	E21D	39
293698	E04H	37
293699	E21C	37
293700	E04C	36
293701	C22B	30
293702	H04M	55
293703	H04M	55
293704	H03F	54
293705	B32B	13
293706	F02M	41
293708	E03B	32
293709	C02F	21
293710	E04B	34
293718	A01K	2
293721	C08L	28
293722	F42B	47
293723	C25F	31
293748	F24F	46
293749	B60D	13
293751	F16H	43
293752	A21C	3
293905	F22B	45
293966	G05F	52
294667	G01R	50
294816	G01P	50
295187	E04H	36
295427	C07K	26
295572	A01B	2
295584	F16B	42
295634	B09B	9
295960	C07D	24
295961	C07D	23
295970	F28F	46

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
295974	A61C	5
296247	C07C	23
296255	B23P	10
296344	C09K	29
296355	B62B	17
296548	C07C	22
296572	F16L	44
296574	C09K	29
296614	E04B	35
296727	A61K	6
296728	B65B	18
296810	A61M	7
296926	C12N	30
296941	B61D	16
296943	C01F	21
297025	G01N	48
297039	B60K	14
297040	A01N	3
297041	G01M	48
297044	A61K	6
297057	C08J	27
297058	B21D	9
297063	A61K	6
297069	C09D	29
297108	C09B	28
297109	C07D	24
297110	C07D	23
297118	C07C	22
297119	E04G	36
297160	C07D	25
297165	C08J	27
297190	C07D	24
297233	E21F	40
297242	B65D	18
297243	B24C	12
297247	C07C	22
297262	C12N	30
297297	C08B	27
297316	E21F	40
297335	C08L	28
297338	C07D	25
297357	F01N	41
297363	B23K	10
297367	A47J	4
297372	C07H	25
297390	B60K	13
297391	E04B	34
297416	B60R	15
297420	E21C	37
297458	B60K	14

1	2	3
297515	C07H	26
297516	eo7H	26
297592	D07B	32
297648	B41J	13
297663	B23K	10
297664	B62D	17
297678	A24D	4
297684	C10B	29
297717	C04B	22
297720	A01G	2
297724	A63F	7
297746	H02G	54
297756	D05B	32
297770	F02C	41
297772	D01G	31
297815	B60R	15
297816	B60R	16

1	2	3
297817	B60R	15
297818	F16L	45
297820	C07D	24
297821	D01F	31
297823	G02B	51
297830	F16L	44
297834	E04B	35
297842	B65D	19
297866	E04D	36
297875	A21B	3
297902	C07K	26
297914	B60R	16
297915	G01N	50
297924	G01B	47
297932	E21C	38
297968	E03F	33
297986	A61K	7

1	2	3
297996	B67B	20
298044	H04B	55
298045	H01R	54
298074	B61L	17
298093	C07C	22
298112	H01H	53
298120	B66B	20
298123	C10L	29
298134	C08L	28
298150	G01N	50
298166	E21D	39
298234	F27D	46
298249	B03B	8
298259	B03D	8
298302	C08G	27
298429	A47J	4

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów opublikowanych w BUP Nr 18/1993

Nr zgłoszenia	Int.Cl. ⁵	Strona
1	2	3
94342	B28D	58
96912	A61N	57
97073	A21C	57
97084	B28C	58
97153	G01R	61
97212	F16D	60

Nr zgłoszenia	Int.Cl. ⁵	Strona
1	2	3
97280	E06B	59
97289	B62M	58
97354	F21V	61
97360	E06B	59
97361	E06B	60
97454	A63B	58

Nr zgłoszenia	Int.Cl. ⁵	Strona
1	2	3
97463	G01N	61
97498	A47C	57
97500	E02F	59
97599	E06C	60
97600	E06C	60

SPROSTOWANIE

BUP	Nr. zgl.	strona	jest	powinno być
14/92	P.290935	26	(57)... 1 mol/l. .	(57)... 1 mmol/l. .

**Ogłoszenia o podjęciu postępowania przed UP RP jako urzędem wybranym
w sprawach zgłoszeń P CT opublikowanych we wcześniejszych numerach BUP**

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁵	Nr zgłoszenia PCT	Nr BUP w którym zgłoszenie PCT opublikowano
1	2	3	4
296085	A61K	PCT/SE91/00195	5/92
296242	A61K	PCT/GB91/00517	5/92
296500	C07C	PCT/US91/02674	5/92
29662S	C07D	PCT/EP91/00742	8/92
296713	C07D	PCT/US91/02835	8/92
296952	G09G	PCT/US91/03600	8/92
297180	C07D	PCT/US91/02544	8/92
297298	B01F	PCT/GB91/00988	8/92
297601	A01B	PCT/FR91/00540	20/92
297603	C12N	PCT/EP91/00938	8/92
297614	A61K	PCT/US91/02622	8/92
297654	C07D	PCT/US91/03369	14/92
297655	D06M	PCT/US91/04729	14/92
297658	B01J	PCT/US91/05165	14/92
297844	C07D	PCT/GB91/01339	14/92
297845	C07D	PCT/GB91/01340	14/92
297846	C07C	PCT/GB91/01348	14/92
297847	C07C	PCT/EP91/01434	14/92
297969	A01N	PCT/GB91/01413	20/92
298222	C08L	PCT/US91/06327	20/92
298238	A61B	PCT/AU91/00435	20/92
298520	C07D	PCT/US91/06774	25/92
298521	C07D	PCT/US91/06775	20/92
298550	B07B	PCT/GB91/01639	20/92
298939	B60T	PCT/EP91/02108	4/93
299057	A61F	PCT/US91/07769	25/92
299086	A44C	PCT/EP91/01990	25/92
299108	C12Q	PCT/SE91/00693	25/92
299109	A43C	PCT/DE91/00633	25/92
299110	A01N	PCT/DK91/00368	25/92
299119	B07B	PCT/DK91/00340	25/92
299121	E04B	PCT/NO91/00136	25/92
299123	E04B	PCT/US91/08425	25/92
299125	CUD	PCT/US91/08280	25/92

SPIS TREŚCI

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE.	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	7
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA.	20
DZIAŁ D	WŁÓKIENNICSTWO I PAPIERNICTWO.	31
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICSTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE.	32
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA.	40
DZIAŁ G	FIZYKA.	47
DZIAŁ U	ELEKTROTECHNIKA.	53
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNALAZKÓW.	62

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE.	57
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	58
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICSTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE.	59
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA.	60
DZIAŁ G	FIZYKA.	61
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH ...	64
	OGŁOSZENIA O PODJĘCIU POSTĘPOWANIA PRZED UP RP JAKO URZĘDEM WYBRANYM W SPRAWACH ZGŁOSZEŃ PCT OPUBLIKOWANYCH WE WCZEŚNIEJSZYCH NUMERACH BUP.	65

INFORMACJA

Zakład Wydawnictw Urzędu Patentowego RP **informuje**, że przyjmuje przedpłatę na prenumeratę naszych wydawnictw na rok 1994.

Koszt prenumeraty rocznej wynosi:

- BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO RP - **1** komplet (26 **nr X** 35 **000** zł)
910 000 zł.
- WIADOMOŚCI URZĘDU PATENTOWEGO - **1** komplet (12 nr X 30 000 zł)
360 000 zł.
- BIULETYN INFORMACYJNY - **1** komplet (12 nr X 10 000 zł)
URZĘDU PATENTOWEGO RP **120 000 zł.**

Jeżeli jesteście Państwo zainteresowani naszą ofertą prosimy o dokonanie przedpłaty na nasze konto: NBP **O/O** Warszawa 1052-2583-223-1-99-1000 §92 w terminie do dnia 30.10.1993 r.

Ponieważ odcinek przelewu docierający do Banku jest dla nas **zamówieniem**, prosimy o napisanie dokładnego adresu drukowanymi literami w celu uniknięcia **błędu**.

KOMUNIKAT

Zakład Wydawnictw Urzędu Patentowego RP prosi o potwierdzenie kontynuowania prenumeraty polskich opisów patentowych w 1994 r.

Prosimy o odpowiedź **w terminie do dnia 20.11.1993 r.** na piśmie lub telefonicznie pod numerem 25-80-01 wew. 279.

Brak potwierdzenia zamówienia z Państwa strony będziemy traktować jako rezygnację z prenumeraty.

Cena 1 **egz.** opisów patentowych wynosi **10 000 zł.**

KOMUNIKAT

Zakład Wydawnictw Urzędu Patentowego RP
zawiadamia o zmianach cen swoich wydawnictw tj.: „BIULETYNU
URZĘDU PATENTOWEGO”, „WIADOMOŚCI URZĘDU
PATENTOWEGO”, „BIULETYNU INFORMACYJNEGO
URZĘDU PATENTOWEGO RP”, Opisów Patentowych.

Cena poszczególnych wydawnictw wynosi:

BUP	—	35 000 zł
WUP	—	30 000 zł
BI UPRP	—	10 000 zł
Opis	—	10 000 zł

Powyższe zmiany cen **będą** obowiązywały:

- dla prenumeratorów (przedpłaty) od 1.01. 1994 r.
- dla nabywców w tzw. „sprzedaży odręcznej” od III kw. 1993 r. tj:

BUP	—	od nr 14/93
WUP	—	od nr 7/93
BIUPRP	—	od 1.07.1993 r.
Opisy	—	od 1.07.1993 r.

Koszt prenumeraty w 1994 r. będzie wynosił:

BUP	—	910 000 zł
WUP	—	360 000 zł
BI UPRP	—	120 000 zł

Powyższe kwoty prosimy wpłacać na konto UP RP
(NBP O/O Warszawa 1052-2583-223-1 Dz. 99 **Rodz.** 1000 § 92).

Prosimy o podawanie dokładnych adresów na przelewach.

Nie ulega zmianie forma prenumeraty Opisów Patentowych.

**Odnosnie wydawnictw i opisów patentowych udzielamy informacji pod
nr tel. 25-80-01 wew. 224.**