

INDEKS 353264
ISSN-0137-8015
Cena 35 000 zł

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej

Nr 20 (516)

Warszawa 1993

Urząd Patentowy RP — na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. z 1993 r. Nr 26, **poz. 177**) — dokonuje ogłoszenia w „**Biuletynie** Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „**Biuletynie**” podane są w układzie klasowym według **Międzynarodowej** Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 29 ust. 1 zarządzenia Prezesa **Urzędu** Patentowego RP z dnia 23 marca 1993 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1993 r. Nr 18, poz. 179) zawierają następujące dane:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa **oraz** numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń,

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy — zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres:

Urząd Patentowy RP — **00-950** Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki opisu zgłoszeniowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „**Biuletynu** Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

Urząd Patentowy RP — NBP Oddział Okręgowy w Warszawie

konto: 1052-2583-223-1 99.1000 § 92

- opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za zażalenia i odwołania; wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe; wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw, wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP — Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Pap. **offset**, kl. III 70 g. 61x86. Ark. druk. 8,5. Nakład 1000 egz
Cena 35000 zł

INDEKS 353264

Druk: Zakład Wydawnictw Urzędu Patentowego RP **Zam.** 251/93

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 4 października 1993 r.

Nr 20/516/ Rok XXI

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) — numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) — data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) — dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) — numer zgłoszenia priorytetowego (numer pierwszeństwa)
- (32) — data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) — kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)
- (51) — symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) — tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) — skrót opisu
- (61) — nr zgłoszenia głównego
- (62) — numer zgłoszenia macierzystego (dla zgłoszenia wydzielonego)
- ((71) — nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) — nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) — nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)
- (86) — data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) — data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST16):

- A1 — ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- * A2 — ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent tymczasowy)
- A3 — ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- * A4 — ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy tymczasowy)
- U1 — ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego
- U3 — ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego (na prawo ochronne dodatkowe)

* Zgodnie z art.3 ust.4 ustawy z dnia 30 października 1992 r. o zmianie ustawy o wynalazczości i ustawy o **Urzędzie** Patentowym **RP/Dz.U.** z 1993 r. Nr 4, **poz.** 14/ : podania o udzielenie patentu tymczasowego lub tymczasowego dodatkowego, nie rozpatrzone przed **dnem** wejścia w życie ustawy, uważa się za podania o udzielenie patentu lub patentu dodatkowego.

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1(21) 296302 (22)9210 21 5(51) **A01F 12/40**
A01D 41/12

(31) 91 4135165 (32)9110 24 (33) DE

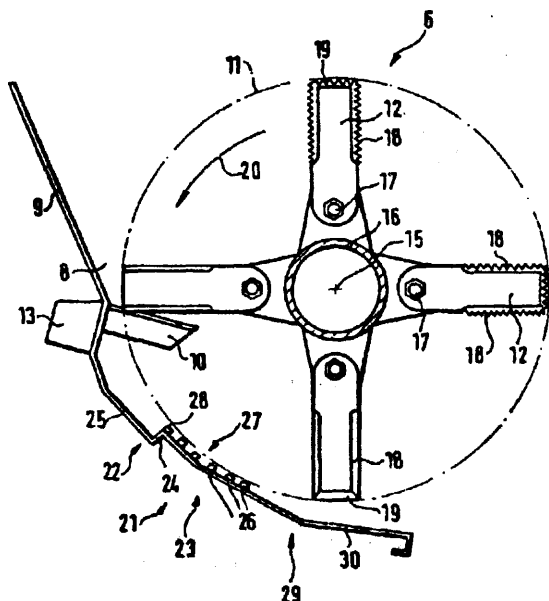
((71) Bisio GmbH **Maschinenfabrik,**
Rodinghausen-Bruchmühlen, DE

((72) **Schafr** Alois

((54) Sieczkarnia

((57) Sieczkarnia posiada bęben, składający się z obracającego się w **okół** poziomej osi (15) **walka** nożowego (16), na którego obwodzie rozmieszczone są zamocowane przeważnie w sposób uchylny (17) noże (12), które na swym **dłuższym** boku mają ostrze tnące (18). W zarys obiegu noży (11) wchodzi, przeważnie stałe, przeciw noże (10). Za przeciwnożami (10), patrząc w kierunku obrotów bębna (20), umieszczona jest ustawiona współśrodkowo względem zarysu obiegu noży (11) i w pewnej odległości od niego blacha **przewodząca** (21), na której w pewnej odległości od **przeciwnoży** (10) przewidziany jest skierowany do wewnątrz element zatrzymujący. W celu poprawienia skuteczności cięcia element zatrzymujący składa się z pierwszego stopnia (22) i następującego po nim, patrząc w kierunku obrotów bębna, drugiego stopnia (23), przy czym drugi stopień składa się z pewnej ilości występów (26). Pierwszy stopień (22) jest utworzony przez krawędź (24). Drugi stopień (23) jest utworzony przez podłoże cieme (27), które składa się z pewnej ilości rozmieszczonych we wzajemnych odstępach listew poprzecznych (26).

((51 zastrzeżeń)



A1(21) 294005 (22)9203 25 5(51) **A01N 25/24**

((75) Kulczyński Julian, Poznań

((54) Środek pomocniczy

((57) Środek zawiera od 85 do 90% mieszaniny kwasów tłuszczowych porafinacyjnych oraz od 10 do 15% środka powierzchniowo czynnego w postaci polietoksylowanego **nonylofenolu**.

((1 zastrzeżenie)

A1(21) 294100 (22)92 04 03 5(51) **A23C 19/00**

((71) Leprino Foods Company, Denver, US

((72) Barz Richard Lee, Cremer Carolyn Parks

((54) Sposób wytwarzania sera odmiany mozzarella oraz sposób wytwarzania pieczonej pizzy

((57) Sposób wytwarzania sera odmiany mozzarella polegający na pasteryzacji mleka krowiego o zawartości tłuszczu w zakresie około 1,5 do 2,5 wagowych; fermentacji mleka z jedną lub większą liczbą bakterii wytwarzających kwas mlekowy z utworzeniem mleka serowego; koagulacji mleka serowego z wytworzeniem koagulatu złożonego z twarogu i serwatki; krojeniu koagulatu i odciąganiu z niego serwatki z pozostawieniem twarogu; ogrzewaniu, ugniataniu i rozciąganiu twarogu aż do homogenicznej włóknistej masy ogrzanego, niedojrzałego sera odmiany mozzarella o zawartości wilgoci w zakresie około 45 do 60% wagowych i zawartości tłuszczu z mleka około 30% wagowych (w stosunku do wysuszonej stałej substancji); chłodzeniu ogrzanego **sera** w zimnej solance; usuwaniu ochłodzonego sera z solanki, charakteryzuje się tym, że wymienione wyżej etapy kontroluje się tak, że ochłodzony ser usuwany z solanki ma łączną zawartość wilgoci i tłuszczu z mleka co najmniej około 70% wagowych, po czym wymieniony ser zamraża się w ciągu około 48 godzin po usunięciu z solanki, prowadząc tym samym do otrzymania bez starzenia sera odmiany mozzarella mającego dopuszczalne własności **wypiekania**.

((65 zastrzeżeń)

A1(21) 298306 (22)93 0329 5(51) **A23K 1/00**

((75) Matyka Stanisław, Lublin; Nachmann Ryszard, Gdańsk

((54) Kwaśny dodatek paszowy typu konserwant

((57) Kwaśny dodatek paszowy charakteryzuje się tym, że składa się z 30 części wagowych koloidalnej krzemionki, zawierającej nie więcej jak 20% siarczanu sodowego, na której jest osadzona przez napylenie mgłą drobnokropelkową mieszanina do 70 części wagowych upłynnionych wodnych roztworów **krótkolłańcuchowych** kwasów organicznych. Składa się ona z co

najmniej 66 części wagowych kwasu propionowego, z co najmniej 24 części wagowych kwasu mrówkowego, z co najmniej 4 części wagowych kwasu cytrynowego i co najmniej 1 części wagowej kwasu sorbowego.

(1 zastrzeżenie)

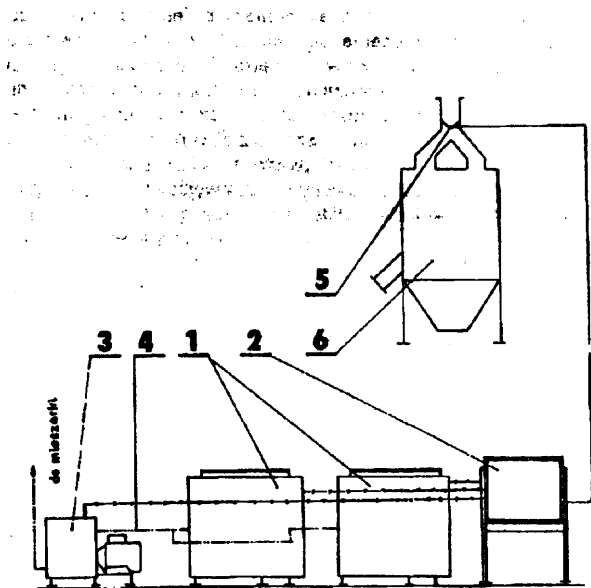
A3(21) 298175 (22) 93 03 19 5(51) A23K 1/16
(61) 293291

(75) Nachmann Ryszard, Gdańsk; Petrykowski Mirosław, Gdańsk

(54) Urządzenie do natłuszczania pasz sypkich

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że izolowany termicznie, mający pionowe ścianki oraz zaopatrzony w elektryczny układ grzewczy zbiornik (1), stanowi w liczbie jeden lub więcej niż jeden, wydzielony, samodzielny stacjonarny ustrój, do którego lub do których są przyłączone jako elementy wydrebnione pulpitu kontrolno-sterowniczego (2) oraz agregat samozasysający pompy tłocznej (3) wraz z przelewowym zaworem nastawnym, manometrem i przewodem transportowym. Zbiornik (1) lub zbiorniki są przyłączone do pulpitu kontrolno-sterowniczego (2) i do agregatu pompy tłocznej (3) równolegle, w sposób umożliwiający ich pracę pojedynczo lub w zespołach, a ich przewody magistralne (4) łączące z agregatem pompy, są specjalnej budowy przewodami grzejnymi. Pulpit sterowniczy (2) oraz agregat samozasysającej pompy (3) są urządzeniami mobilnymi, do pracy w oddaleniu od zbiornika (1) lub zbiorników. Pulpit kontrolno-sterowniczy (2) jest przyłączony elektrycznie do czujników (5) przepływu komponentów paszowych, usytuowanych w mieszalniku pasz (6), a w pobliżu dna zbiornika (1) lub zbiorników jest usytuowane wymienne sztywne sito droбноoczekowe.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 292991 (22) 92 03 25 5(51) A44B 1/00

(75) Michalak Jerzy, POZNAŃ

(54) Bizuteria i jej imitacje iluminowane światłem własnym

(57) Bizuteria i jej imitacje iluminowane światłem własnym posiadają wmontowane w swą strukturę elementy oświetleniowe ze światłem ciągłym lub migającym.

(1 zastrzeżenie)

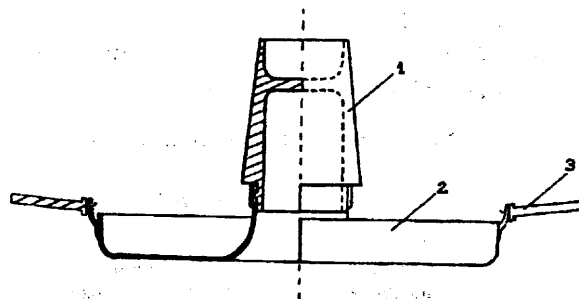
A1(21) 291040 (22) 920403 5(51) A47J 37/00

(75) Ryczek Włodzimierz, WARSZAWA

(54) Przyrząd do beztluszczowego pieczenia kurczaka /mięsa/ w piekarniku domowej kuchni gazowej

(57) Przyrząd składa się z części (1) mającej kształt stożka ściętego, w którym znajdują się dwie oddzielone przegrodą komory, przy czym górna komora stanowi naczynie na wodę, a w dolnej części stożka znajduje się wpust, który pozwala na trwałe połączenie stożka z cylindrem tacki (2). Tacka (2) posiada uchwyty (3).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 292186 (22) 91 10 25 5(51) A61K 7/02

(75) Porański Bolesław, ŁÓDŹ

(54) Preparat kosmetyczny

(57) Preparat kosmetyczny w postaci kremu przeznaczony do pielęgnacji skóry zawiera w swoim składzie 26 - 44% wagowych mieszaniny wodnych ekstraktów ziołowych sporządzonych z kory wierzby białej, kory dębu, liści orzecha włoskiego, liści brzozy, liści babki pospolitej, liści mięty pieprzowej, ziela kwitnącego dziurawca, kwiatu czarnego bzu, kwiatu mniszka, owocu róży i owocu kasztanowca zwyczajnego użytych w stosunku 4:4:6:2:0,5:0,5:0,5:0,5:2:15 oraz 8 - 26% wagowych tłuszczu zwierzęcego, 22% wagowych oleju parafinowego, 3-5% wagowych wosku pszczelego, 3,2% wagowych alkoholu wielowodorotlenowego, 0,5 - 2% wagowych środka stabilizującego, 1 - 2% wagowych środka konserwującego oraz do 16% wagowych wody destylowanej z ewentualnym dodatkiem środka żelującego w ilości 1,5 części wagowych na 100 części wagowych gotowego kremu.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 297493 (22) 93 01 21 5(51) A61K 7/32

(31) 92 823777

(32) 92 01 22

(33) US

(71) THE MENNEN COMPANY, Morristown, US

(72) Barr Morton Lawrence, Vincenti Paul Joseph, Lucatelli Vanderhoof Elaine, Vojt Christine Mary, Balish Edward

(54) Dezodorant zawierający substancje hamujące przyczepność bakterii, sposób jego stosowania i sposób oznaczania substancji hamujących przyczepność bakterii

(57) Dezodorant do zmniejszania cuchnącego zapachu ciała składa się z zasadniczo z dezodoryzującego składnika czynnika w nośniku, który to składnik czynny zmniejsza przyczepność do skóry bakterii tlenowych i beztlenowych powodujących cuchnący zapach i jest wybrany z grupy składającej się z glikoprotein, z monosacharydów innych niż mannoza i glukoza i ich oligome-

ry i mieszaniny oraz z pochodnych oligomerów i mieszanin takich **monosacharydów**, które zmniejszają te **przyczepność** oraz z rozpuszczalnych w wodzie polisacharydów i ich fragmentów, przy czym wymieniony składnik występuje w kompozycji w ilości wystarczającej aby zmniejszyć na skórze populację bakterii tlenowych lub beztlenowych powodujących cuchnący zapach, przez zmniejszenie ich przyczepności do skóry.

Przedmiotem wynalazku jest także sposób oznaczania substancji hamujących przyczepność bakterii.

(26 zastrzeżeń)

A1(21) 295932 (22) 91 12 30 5(51) A61K 31/55

(31) 91 9100028 (32) 91 01 02 (33) GB

(86) 91 12 30 PCT/GB91/02326

(87) 9207 23 WO92/11854 PCT Gazette nr 19/92

(71) Imperial Chemical Industries PLC, Londyn, GB

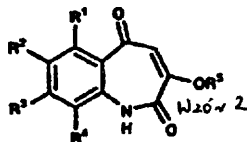
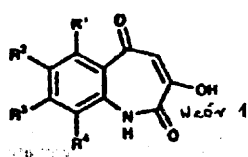
(72) Chapdelaine Marc Jerome, McLaren Charles David

(54) Sposób wytwarzania nowych związków **benzazepinowych**

(57) Sposób wytwarzania związków **benzazepinowych** o wzorze 1 polega na reakcji związków wzoru 2 z trójhalegenkiem boru, w których to związkach R^1 , R^2 , R^3 i R^4 niezależnie od siebie oznaczają atom wodoru, grupę (1-3C)perfluoroalkilową, atom chlorowca, grupę nitrową lub cyjanową, R^5 oznacza grupę (1-5C) alkilową; lub ich farmaceutycznie dopuszczalnych soli.

Związki o wzorze 1 i o wzorze 2 mogą być stosowane w kompozycjach farmaceutycznych do leczenia zaburzeń neurologicznych.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 297735 (22) 93 02 12 5(51) A61K 31/185

C07C 59/01

C07C 59/42

(31) 92 4204321 (32) 92 02 13 (33) DE

(71) Beiersdorf Aktiengesellschaft, Hamburg, DE

(72) Schmucker Robert, Paal Michael, Sauermann Gerhard, Schreiner Volker, Traupe Bernd, Eigener Ulrich

(54) **Alfa-hydroksykwasy** tłuszczowe oraz preparaty je zawierające i ich zastosowanie

(57) Wynalazek dotyczy **alfa-hydroksy kwasów** tłuszczowych i ich soli w zastosowaniu jako czynne substancje **dezodoryzujące**, pomocnicze, źródła konserwujące lub w celu wiązania i kompleksowania jonów oraz preparaty kosmetyczne je zawierające.

(27 zastrzeżeń)

A1(21) 296052 (22) 92 09 25 5(51) A61L 25/00

(31) 91EP 9101850 (32) 91 09 27 (33) EP

((71) OCTAPHARMA AG, Glarus, CH

(72) Martinowitz Uri, Bal Fredric

(54) Klej tkankowy wytworzony przy **użyciu** krioprecipitatu i sposób wytwarzania tego kleju

(57) Klej tkankowy do stosowania w chirurgii zawiera składnik A, zawierający **krioprecipitat** pełnej krwi i dużą ilość inhibitora proteazy odpowiadającą 3000 do 5000 jednostek KIU **aprotyniny/ml** i składnik B zawierający enzym proteolityczny zdolny do specyficznego rozrywania znajdującego się w składniku A fibrynogenu i powodowania tworzenia polimeru **włókniaka**.

Sposób wytwarzania kleju obejmuje etapy: - wytwarzanie składnika A, które obejmuje etapy przygotowywania krioprecipitatu z krioprecipitatu, - inaktywacja wirusów, - usunięcie czynników wirusobójczych, - dodanie inhibitora proteazy i wytworzenie właściwego roztworu odpowiedniej proteazy jako składnika B.

(15 zastrzeżeń)

A1(21) 293921 (22) 9203 20 5(51) A61N 1/32

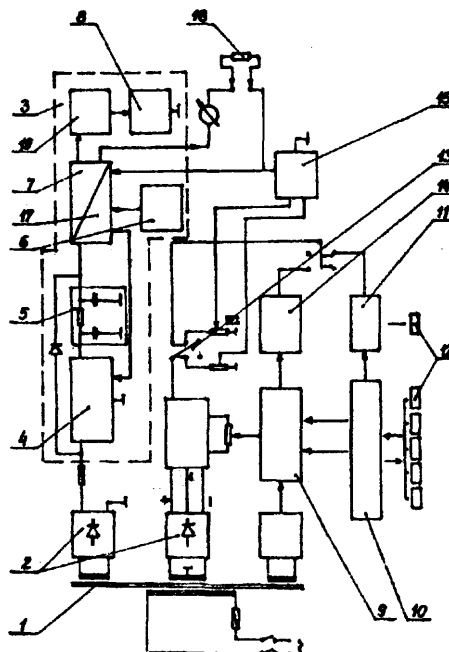
((71) Markowski **Włodzimierz**, Warszawa; Przanowska Danuta, Warszawa; Winnicki Leszek, Warszawa; Witkowski Michał, Warszawa

(72) Markowski **Włodzimierz**, Winnicki Leszek, Witkowski Michał

(54) Urządzenie do terapii prądami elektrycznymi

(57) Urządzenie do terapii prądami elektrycznymi wyposażone jest w układ zabezpieczeń (3) obwodu **pacjenta**, który stanowi układ ograniczenia prądu (7) w postaci szybkiego **przełącznika**, którego zestyk jest połączony z układem spustowym (19), zaś zestyk drugi blokuje pracę źródła napięciowego (4), lub jest wyposażony w układ zabezpieczający przed gwałtownymi zmianami napięcia sieci zasilającej w postaci elementu impulsowego połączonego szeregowo z elementem pojemnościowym lub zawiera układ ograniczenia napięcia (17) w postaci generatora impulsów szpilkowych wyzwalającego układ spustowy (19), a ponadto w układ zabezpieczający przed stanami nieustalonymi, który stanowi układ spustowy (19), przy czym układ ograniczenia prądu (7) jest połączony w szereg z obwodem pacjenta (19), układ zabezpieczający przed gwałtownymi zmianami napięcia sieci zasilającej jest usytuowany między wyjściem źródła napięciowego (4), a wejściem układu spustowego (19), zaś układ ograniczenia napięcia (17) jest połączony równolegle do obwodu pacjenta (18).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 294061 (22)9203 31 5(51) A61N 17/00

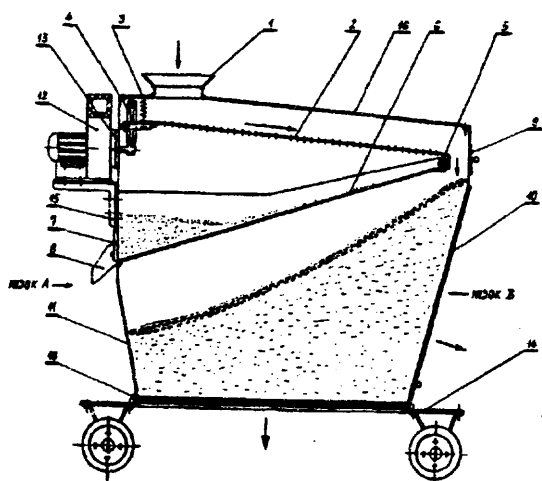
(71) Politechnika Białostocka, Białystok

(72) Hejft Roman, Oksiuta Zbigniew

(54) Urządzenie do wykańczającej obróbki granulatu i brykietów, zwłaszcza pasz

(57) Urządzenie wykonane jest ze zbiornika (11) umieszczonego na podwoziu (14) z kołami, wewnątrz którego zainstalowane jest wymienne, ruchome sito (2). Pod sitem umieszczona jest rynnowa komora (6). Powietrze do urządzenia zasysane jest poprzez wentylator (12) napędzany silnikiem. Zbiornik (11) zaopatrzony jest w zasyp (1) oraz kłapy i rynny umożliwiające wyładunek produktu i odpadów.

(3 zastrzeżenia)



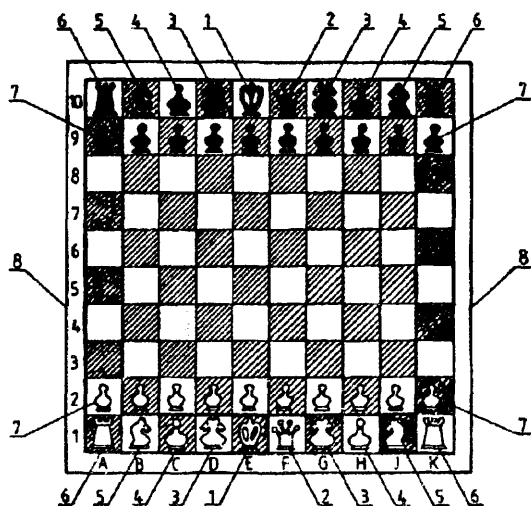
A1(21) 293750 (22)9203 05 5(51) A63F 3/02

(75) Rzeźniczak Marian, Tarnów

(54) Szachy

(57) Szachy stanowią grę na stołowej kwadratowej szachownicy (8). Istotą **szachów** jest wykorzystanie całego zestawu figur i pionów z szachów klasycznych i dodatkowo dobranych figur (3) i pionów (7), które poruszają się po szachownicy ze ściśle określonymi **regułami**. Ponadto zmieniły się reguły poruszania się pozostałych pionów (możliwość wyjścia o trzy pola w przód z pozycji wyjściowej).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 293937 (22) 92 03 23 5(51) A63F 3/02

(75) Filek Tadeusz **Jacek**, Kraków

(54) Szachy trojosobowe

(57) Gra składa się z trzech zestawów tradycyjnych bierek szachowych - białych, czarnych i czerwonych oraz z szachownicy do gry we troje. **Szachownica, mająca 96 pól**, skonstruowana została poprzez szczególne spojenie odpowiednio zdeformowanych trzech połówek szachownicy tradycyjnej.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 293993 (22)9203 27 5(51) A63H 3/52

(75) G **rosicka-Jeżowska Maria**, Warszawa

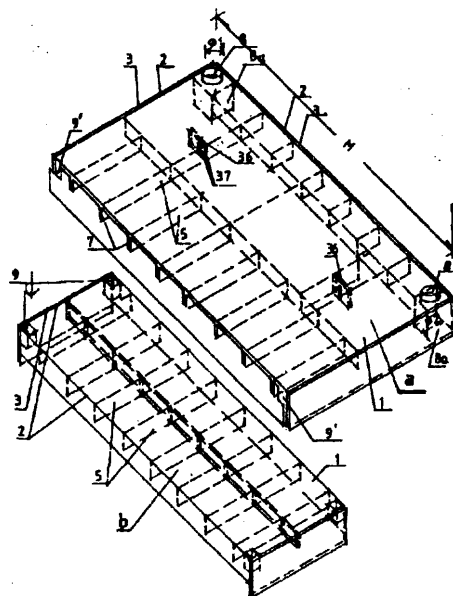
(54) Składany domek dla lalek jako zestaw elementów

(57) Zestaw zawiera elementy **stropowo-podłogowe** podstawowe (a) i pośrednie (b) w postaci pudełka otwartego z poprzecznymi listwami usztywniającymi (5). Za wyjątkiem ścianek elementu pośredniego (b) łączonych z elementem podstawowym (a) zaopatrzone są w podwójną ściankę boczną (2, 3) stanowiącą prowadnicę dla ścianek zewnętrznych i wewnętrznych. Elementy podstawowe (a) mają w zewnętrznej ściance bocznej (3) wycięcia pionowe (7) na listwy usztywniająco-montażowe (5) elementu **stropowo-podłogowego** pośredniego (b). W przeciwnych do tej ścianki narożach ma gniazda (8) na cylindryczne słupki podstawowe.

Element **stropowo-podłogowy** pośredni (b) ma we wszystkich narożach gniazda na słupki pośrednie o przekroju prostokątnym. Słupek łącznik sekcji zakończony jest z obu stron grzebieniowo dwoma listwami w odległości odpowiadającej podwójnej szerokości kolein między podwójnymi ściankami (2, 3) elementów **stropowo-podłogowych** (a, b).

Zestaw zawiera też elementy przekrycia dachowego, z których przynajmniej jeden zaopatrzony jest w środku w dwa równoległe listwy-koleiny na trapezowe ścianki podpierające z wycięciami przy narożniku podstawy trapezu, w które wsuwana jest listwa krawędziowa elementu kalenicowego. Ponadto ścianka podpierająca ma dwustronną półkę przy podstawie, montowaną na płaszczyźnie bazowej elementów **stropowo-podłogowych** (a, b). Dolny brzeg elementu przekrycia dachowego osadzony jest na elementach **stropowo-podłogowych** za pośrednictwem listwy mocującej do koleiny między podwójnymi ściankami (2, 3) elementów **stropowo-podłogowych** podstawowego i pośredniego (a, b). Elementy przekrycia dachowego są łączone w kalenicę dachu elementem kalenicowym zakleszczonym podwójnie wokół pogrubionych listwą krawędzi elementów przekrycia dachowego.

(10 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

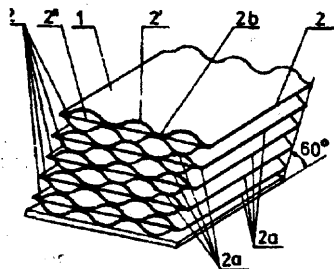
A1(21) 294045 (22)920331 5(51) B01D 24/02

(75) **Eljasiak Dariusz**, Legionowo; Tierszko Jerzy, Warszawa(54) Wkład filtru sedymentacyjnego i sposób wytwarzania wkładu filtru **sedymentacyjnego**

(57) Wynalazki rozwiązują zagadnienie wytwarzania wkładu filtru sedymentacyjnego do wytrącania fazy stałej z zawiesiny.

Wkład filtru sedymentacyjnego charakteryzuje się tym, że profilowane arkusze stanowią cienkościenne płyty kompozytowe (2', 2'') « których podłoże stanowi tkanina szklana rowingowa, zaś blok przestrzenny wkładu (1) utworzony jest z modułów (2) ułożonych w stos i połączonych w miejscach styku (2a) za pomocą kleju, przy czym każdy z modułów (2) składa się z nałożonych na siebie kolejno pierwszej kompozytowej płyty falistej (2') i kompozytowej płyty płaskiej (2'') oraz drugiej kompozytowej płyty falistej (2') połączonych w miejscach styku (2b) za pomocą kleju.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 294006 (22)9203 25 5(51) B01D 53/18

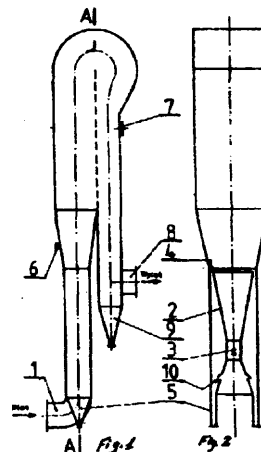
(71) **PROSYNCHEM** Biuro Projektów i Realizacji inwestycji Sp. z o.o., Gliwice(72) **Bednarczyk Janusz, Główniak Zbigniew, Hryn' Zenon, Kossak Helga**

(54) Reaktor do oczyszczania gazów, zwłaszcza spalinowych z gazowych związków siarki

(57) Przedmiotem wynalazku jest reaktor do oczyszczania gazów, zwłaszcza gazów spalinowych, z gazowych związków siarki metodą pól suchą

Reaktor do oczyszczania gazów ma kształt odwróconej litery U z wlotem gazów z jednej strony i wylotem z drugiej strony. Reaktor charakteryzuje się tym, że w jednym z ramion obudowy powyżej wlotu (1) zanieczyszczonych gazów zawierających gazowe związki siarki i tlenek alkaliczny lub tlenek ziem alkalicznych, ma zwężkę Venturiego (2). W gardzieli tej zwężki (2) zamontowany jest zespół dysz (3) doprowadzających alkaliczne wody odpadowe. Zwężka Venturiego (2) jest tak umieszczona, że pomiędzy krawędzią jej dyfuzora a obudową reaktora utworzone są szczeliny (4) będące wejściem do przestrzeni odprowadzającej (5) wstępnie oddzielone stałe produkty reakcji. Powyżej tych szczelin (4) na pewnym odcinku długości reaktora powierzchnia przekroju poziomego stopniowo zwiększa się. Natomiast w drugim ramieniu obudowy powyżej wylotu (8) oczyszczonych gazów reaktor zaopatrzony jest w króćce (7) dozujące gorące powietrze, a poniżej wylotu (8) • w odbieralnik (9) stałych produktów reakcji.

(3 zastrzeżenia)



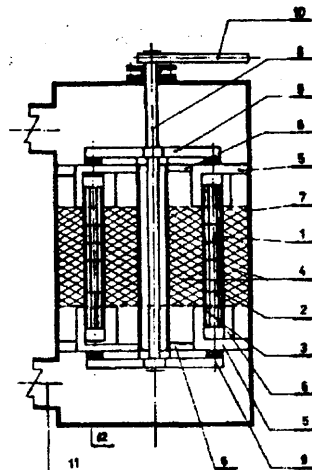
A1(21) 294079 (22)920331 5(51) B01D 59/48

(71) Instytut Fizyki Jądrowej im. Henryka Niewodniczańskiego, **Kraków**(72) **Szkatuła Antoni, Kopeć Marek, Wanat Jan, Bownik-Trymucha Halina, Artwik Zygmunt, Skalski Marian, Leksztóń Kazimierz, Bania Andrzej**

(54) Sposób i urządzenie do sterowania polem magnetycznym

(57) Sposób polega na tym, że w czasie filtrowania linie sił pola magnetycznego są skierowane prostopadle do pobocznic źródła pola, a tym samym do kierunku przepływu cieczy filtrowanej, zaś przy płukaniu urządzenia są skierowane równolegle do pobocznic z równoczesnym ich zagęszczeniem przy pobocznicach. Sposób jest realizowany przez urządzenie mające źródło pola magnetycznego (1), wyposażone w zwory (5) i (6) i ruchome zwornice (9), powodujące zmianę kierunku linii sił pola oraz posiada złożo filtrujące (4). Wynalazek stosuje się przy usuwaniu produktów korozji z roztworów cieczy o dużych przepływach.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 297868 (22) 93 02 25 5(51) B21B 1/08

(31) 92 4210771 (32) 920401 (33) DE

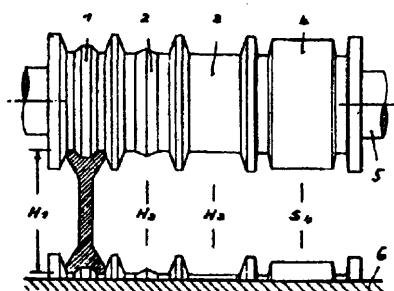
(71) Preussag Stahl AG, Peine, DE

(72) Eggers Ulrich, Schiller Heinz, Majewski Martin

(54) Sposób wytwarzania podwójnego ceownika oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Odlany w urządzeniu do ciągłego odlewania kształtownik wstępny w kształcie litery X, przeznaczony jest do walcowania na podwójny ceownik (profil H), który pod względem wymiarów końcowych ma wygląd podobny i którego parametry grubości średnika, grubości kołnierza, wysokości i grubości wężła kołnierzowego określone są w zależności od grubości kształtownika wstępnego, ustalonej według zasad techniki odlewniczej. Tego rodzaju kształtownik wstępny jest następnie rozwałkowywany w linii walcowniczej, składającej się z zespołu (1, 2, 3, 4) kłatek wstępnych i zespołu kłatek końcowych z kłatką osadczą.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 298699 (22) 930423 5(51) B22C 9/02 B22D 19/02

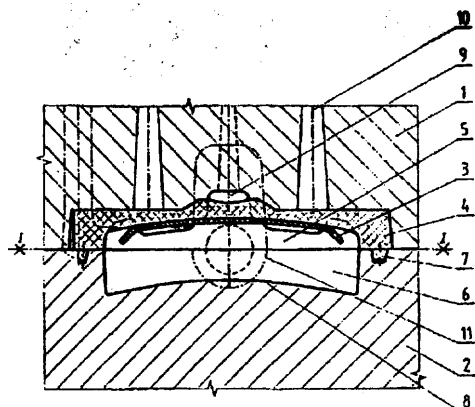
(71) Węgierska Górka Fabryka Armatury i Odlewnia S.A., Węgierska Górka

(72) Gawliński Władysław, Ziolkowski Zdzisław, Dziedzic Henryk, Okuljar Sławomir

(54) Sposób i piaskowa forma odlewnicza z poziomą płaszczyzną podziału do odlewania wstawek klocków hamulcowych, zwłaszcza z wtopką stalową

(57) Sposób polega na tym, że strumień ciekłego metalu ze zbiornika wlewowego poprzez układ wlewowy (11) wypełniając wnękę odlewniczą zalewa najpierw jej część dolną (6), a w końcowej fazie część górną wstawki. Wnęką w górnej półformie (1) stanowi odtworzenie części chwytowej (5) wstawki z rdzeniem (4) z uchem (9) i zamocowaną do rdzenia (4) wtopką stalową (3) natomiast w dolnej półformie (2) odtworzona jest część robocza (6) wstawki z wklęsłą powierzchnią trącą (8).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 294112 (22) 92 04 03 5(51) B22D 18/06

(71) Instytut Odlewnictwa, Kraków

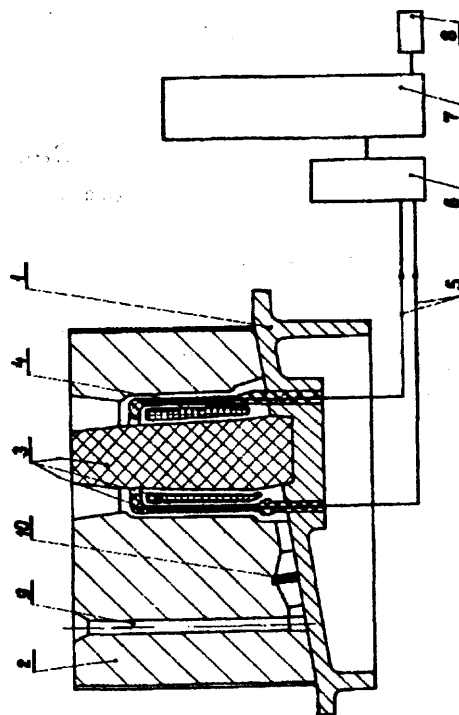
(72) Miętka Zbigniew, Studziński Tadeusz, Wiecheć Ryszard, Palczyński Eugeniusz

(54) Sposób wytwarzania odlewów dysz wielkopieczowych i żeliwniakowych, zwłaszcza z miedzi i urządzenie do wytwarzania odlewów dysz wielkopieczowych i żeliwniakowych, zwłaszcza z miedzi

(57) Sposób polega na odlewaniu ciekłego metalu do formy odlewniczej. Rdzenie odtwarzające wnękę dyszy wyposażone są w perforowane rurki metalowe łączące się ze zbiornikiem obniżonego ciśnienia i z pompą próżniową, dzięki czemu równocześnie z zalewaniem realizowany jest proces odpowietrzenia wnęki formy. Rdzenie wykonane są z masy rdzeniowej korzystnie chemoutwardzalnej lub z masy rdzeniowej i rury metalowej.

Urządzenie posiada dolną część formy (1), na której umieszczona jest górna część formy (2). Rdzenie (3) posiadają metalowe rurki perforowane (4), które łączą się przewodem (5) poprzez kolektor (6) ze zbiornikiem obniżonego ciśnienia (7), który łączy się z pompą próżniową (8).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 298280 (22) 93 03 25 5(51) B22D 27/04 B22D 7/00

(75) Frączek Marian, Gliwice; Kolatek Teresa, Gliwice; Łukwiński Leon, Gliwice; Młynarczyk Jan, Katowice; Szydło Andrzej, Bukowno; Wyskwarska Elżbieta, Sierakowice; Ządęcki Jerzy, Dąbrowa Górnicza

(54) Zasyпка izolacyjna

(57) Zasyпка zawiera ogniotrwały, drobnodyspersowany pył krzemionki amorficznej w ilości 60 do 90% objętościowych oraz organiczne środki spulchniająco-izolacyjne, wysuszone lub wypalone w atmosferze redukcyjnej, w ilości 10 do 40% objętościowych.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 294057 (22)9203 30 5(51) B24B 21/14

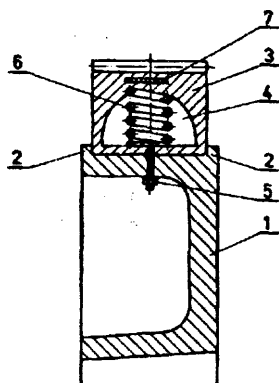
(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Zaborski Stanisław

(54) Tarcza dociskowa do szlifowania taśmą ścierną

(57) Istota wynalazku polega na tym, że we wnętrzu powietrznej komory (4) pneumatycznego dociskowego wieńca (3) umieszczone są elementy podatne w postaci sprężyn (6), które usytuowane są promieniowo względem osi metalowego korpusu (1).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 294058 (22)920330 5(51) B24B 21/14

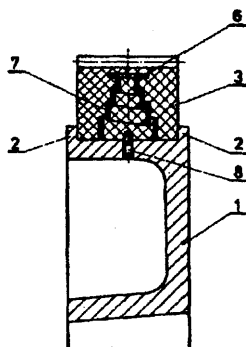
(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Zaborski Stanisław

(54) Tarcza dociskowa do szlifowania taśmą ścierną

(57) Istota wynalazku polega na tym, że we wnętrzu pełnego dociskowego wieńca (3) umieszczone są elementy podatne w postaci sprężyn (7), które usytuowane są promieniowo względem osi metalowego korpusu (1).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 293920 (22)920320 5(51) B24D 11/06

(71) POLTECH Ośrodek Inicjatyw Wdrożeniowych i Produkcyjnych Sp. z o.o., Warszawa

(72) Nita Zbigniew, Świerczewski Zygmunt

(54) Sposób mocowania papieru lub płótna ściernego do roboczych elementów szlifierskich

(57) Sposób polega na pokryciu roboczych elementów szlifierskich materiałem czepnym (powszechnie zwanym rzepem), który na całej powierzchni styku zapewnia dostatecznie mocne połączenie papieru lub płótna ściernego z tymi elementami.

Powierzchnia papieru (płótna) mająca kontakt z materiałem czepnym musi być pokryta substancją zapewniającą dobre warunki przyczepności.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 293979 (22)9203 26 5(51) B29C 73/24

(71) OLIMPIA Przedsiębiorstwo

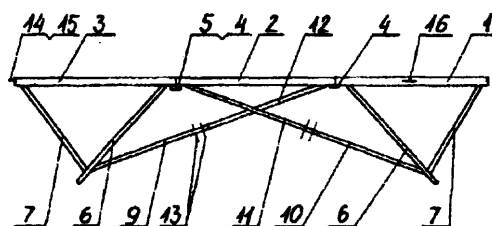
Handlowo-Usługowe S.C., Dobryszyce

(72) Cieciora Tadeusz

(54) Stół składany

(57) Składany stół do tapet charakteryzuje się tym, że blat (1) jest krótszy od blatów (2, 3), ponadto do blatów (2, 3) ma przymocowane listwy (5) dystansowe, a stelaż ma dwie podpory (7) w kształcie odwróconej litery U oraz łączniki (9, 10) i ramiona (11, 12).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 293992 (22)92 03 27 5(51) B30B 1/14

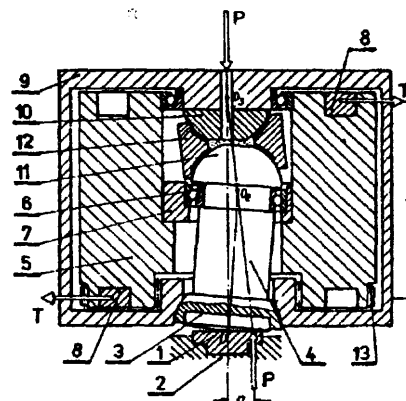
(71) Ośrodek Techniczny Marciniak A. Sp. z o.o., Warszawa

(72) Marciniak Zdzisław

(54) Prasa z wahającą matrycą do plastycznego kształtowania przedmiotów metalowych

(57) Prasa zawierająca suwak z umieszczoną w nim wahającą matrycą osadzoną w obsadzie, której ruchomy koniec jest umieszczony w mimośrodowo umieszczonym łożysku (6) charakteryzuje się tym, że jest zaopatrzona w koło zamachowe (5) w kształcie pierścienia osadzone obrotowo w korpusie suwaka (9), przy czym łożysko (6) obejmujące ruchomy koniec osady (4) matrycy (3) jest osadzone mimośrodowo wewnątrz wymienionego wyżej koła zamachowego (5).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 293991 (22)92 03 27 5(51) B30B 3/00

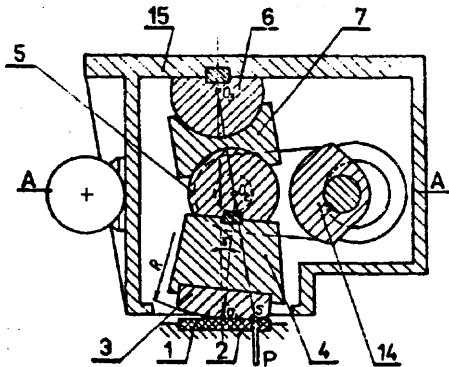
(71) Ośrodek Techniczny Marciniak A. Sp. z o.o., Warszawa

(72) Marciniak Zdzisław

(54) Prasa z wahającą matrycą do plastycznego kształtowania wydłużonych **wyprasek**

(57) Prasa zawierająca suwak z umieszczoną w nim wahającą matrycą (3) osadzoną w obsadzie (4) charakteryzuje się tym, że jest zaopatrzona w dwa poprzeczne, korzystnie **częściowo** ścięte, czopy walcowe (5) i (6), z których jeden jest związany z obsadą (4), a drugi z korpusem suwaka (15), przy czym są one w styku ślizgowym z wewnętrznymi, walcowymi powierzchniami łącznika (7).

(2 zastrzeżenia)



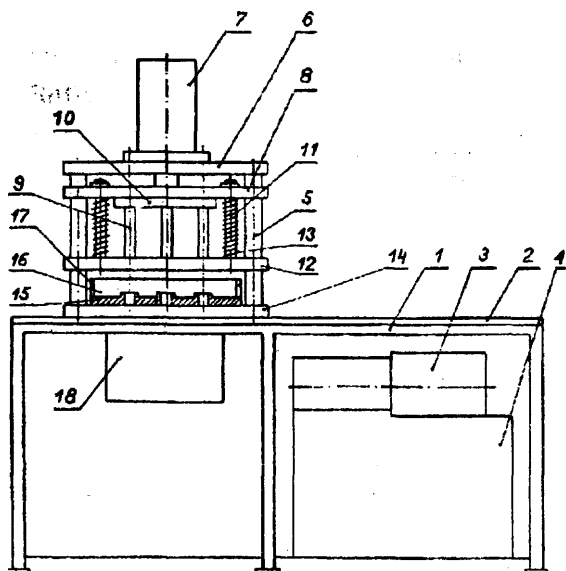
A1(21) 293990 (22)9203 25 5(51) B30B 9/00
G07D 13/00

(75) Adamczyk Jan, Gliwice; Imiolczyk Jan, Katowice; Janewski **Achille'a**, Gliwice; Lidwin Adam, Katowice

(54) **Urządzenie do automatycznego kasowania banknotów**

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma prowadnice (5) przymocowane do dolnej **plyty** stałej (14), które stanowią ustrój wsporczy górnej płyty stałej (6) i jednocześnie są prowadnicami płyty pośredniej (8) oraz płyty dociskowej (12), przy czym pomiędzy płytą pośrednią (8) i płytą dociskową (12) zabudowano trzpienie prowadzące (11) ze sprężynami (13) dociskającymi kasowane banknoty za pośrednictwem płyty dociskowej (12), a do nieruchomej górnej płyty (6) przymocowany jest siłownik (7), którego **łoczy** sko połączone jest z płytą pośrednią (8), do której przykręcane są przebijaki (9) i płyta oporowa (10).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 298820 (22)920826 5(51) B30B 9/26
(31)91 2684 (32)910912 (33) CH

(86) 92 08 26 PCT/CH92/00169

(87) 93 03 18 WO93/04849 PCT Gazette nr 8/93

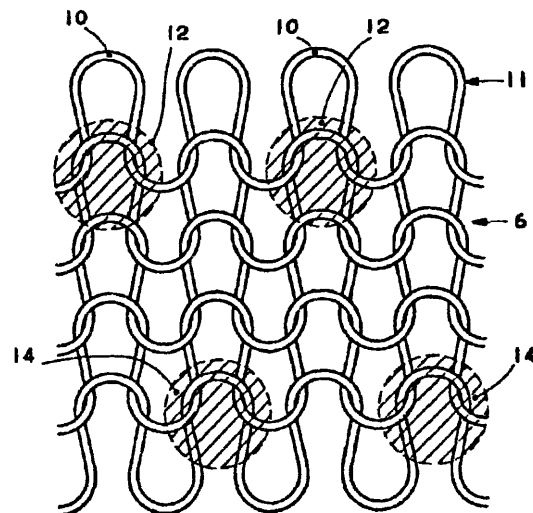
(71) **BUCHER-GUYER AG, Maschinenfabrik, Niederweningen, CH**

(72) Hartmann Eduard

(54) **Sposób zapobiegania lecącym oczkom na koszulce filtracyjnej elementu drenującego**

(57) Sposób polega na tym, że na obu **końcach** koszulki filtracyjnej (6) w obszarze mocowania koszulki filtracyjnej na elemencie drenującym wykonywane są unieruchomienia (12, 14) oczek (10), które w jednym lub kilku pierwszych rzędach oczek (11) są rozmieszczone w sposób przerywany, a w jednym lub kilku rzędach oczek na końcu obszaru zamocowania są przesunięte w kierunku obwodowym. W innej postaci wykonania unieruchomienie oczek (10), na końcu obszaru zamocowania jest w kierunku obwodowym nieoprzerywane. Dzięki tym środkom w obszarze zamocowania koszulki filtracyjnej (6) dopuszcza się częściowo lub całkowicie prucie się oczek, co z jednej strony umożliwia rozciągnięcie koszulki filtracyjnej (6) przy montażu, a z drugiej strony zapobiega pruciu się oczek poza obszarem **zamocowania**.

(15 zastrzeżeń)



A1(21) 293975 (22)9203 24 5(51) B32B 27/00

((71) **ERG Zakłady Tworzyw Sztucznych, Olawa; Główny Instytut Górnictwa, Katowice**

(72) Bryła Danuta, Konieczny Tadeusz, Przybyła Danuta, Czaplicka-Kolarz Krystyna, Wachowicz Jan

(54) **Wyrób warstwowy, zwłaszcza tkanina podsadzkowa i sposób wytwarzania wyrobu warstwowego, zwłaszcza tkaniny podsadzkowej**

(57) Wyrób charakteryzuje się tym, że **warstwa** plastykowanego polichlorku winylu na nośniku włókienniczym zawierająca na 100 części wagowych polichlorku winylu od 45 - 70 części wagowych **zmiękczacza**, od 10 - 50 części wagowych antypirenu, od 1 - 20 części wagowych **rozcieńczalnika**, od 0,1 - 2,0 części wagowych stabilizatora termicznego oraz od 5 - 25 części wagowych **antystatku** - ma drobne otwory i dodatkowo zawiera związek lub związki nieorganiczne lub organiczne rozpuszczalne (**wymywalne**) w wodzie w ilości do 1% wagowych lub powyżej tej granicy, przy czym stosunek masy nośnika włókienniczego do masy powłoki **plastykowanego** polichlorku winylu wynosi średnio 1:1 do 1:7.

Przedmiotem wynalazku jest również sposób wytwarzania wyrobu warstwowego. Rozwiązania przeznaczone są do obróbki przędzy i tkaniny polegającej na nakładaniu na włókienniczy nośnik plastizolu polichlorku winylu.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 298757 (22) 93 04 28 5(51) B60G 17/06
F16F 9/30

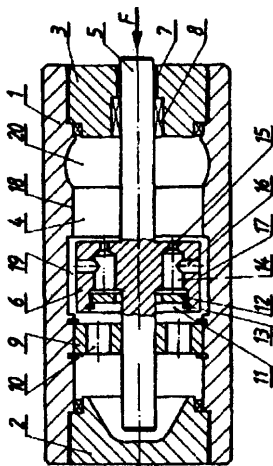
((71) KAMAX Fabryka Urządzeń Mechanicznych
Spółka Akcyjna, Kańczuga

((72) Bruski Marek, Chmielewski Andrzej,
Kędzior Józef, Kubicki Antoni, Milczarski
Kazimierz, Popławski Wojciech, Strzyż
Eugeniusz

((54) Amortyzator elastomerowy

((57) Amortyzator złożony z pojemnika wypełnionego ściśniętym elastomerem i zanurzonego w nim trzonu, w którym głowica ma przelotowe otwory łączące przestrzenie z przodu i z tyłu głowicy oraz ma ruchomy element umieszczony między powierzchnią, od której wychodzą przelotowe otwory a ogranicznikiem umieszczonym od strony komory, charakteryzuje się tym, że przelotowy otwór (14), łączący przestrzeń z przodu i z tyłu głowicy, połączony jest z powierzchnią walcową głowicy (17), a na wewnętrznej powierzchni (18) pojemnika utworzone jest co najmniej jedno wybranie, które razem z powierzchnią walcową głowicy tworzy komorę przepływową w kształcie bryły obrotowej albo jej części, która to bryła należy do grupy składającej się ze stożka, pierścienia, torusa albo stanowi kombinację tych brył.

(6 zastrzeżeń)



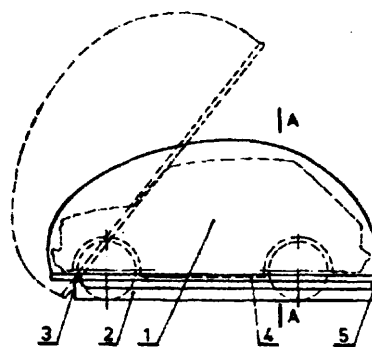
A1(21) 293970 (22) 92 03 24 5(51) B60J 11/00

((75) Dobkiewicz Tomasz, Gliwice

((54) Oslona garażowa

((57) Oslona charakteryzuje się tym, że stanowi ją sztywna czasza (1) w kształcie przestrzennej powłoki obejmującej nadwozie samochodu, która osadzona jest na przegubach (3) usytuowanych na końcach podstawy (2). Od dołu czasza (1) ma ramę (4) a także wyposażona jest w mechanizm zamykania (5). Kolejne rozwiązania różnią się tym, że w jednym przypadku sztywna czasza (1) osadzona jest na bocznych przegubach usytuowanych z boku podstawy (2), w drugim przypadku tym, że czasza (1) osadzona jest przegubowo na dwóch parach ramion osadzonych z kolei w przegubach w podstawie (2), zaś w trzecim przypadku czasza (1) osadzona jest w tylnej części w przesuwanych przegubach w podstawie (2) a z przodu połączona jest przegubowo z ramionami osadzonymi z kolei przegubowo w podstawie (2).

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 297898 (22) 93 02 26 5(51) B60K 8/00

((75) Reznier Tadeusz, Knurów

((54) Sposób połączenia silnika ze skrzynią biegów

((57) Sposób polega na tym, że skrzynia biegów zasilana jest okresowo przez silnik automatycznym sprzęgłem o regulowanej długości, przy czym przerwa pomiędzy dwoma, sąsiednimi okresami zasilania nie może być dłuższa od czasu działania bezwładności.

(2 zastrzeżenia)

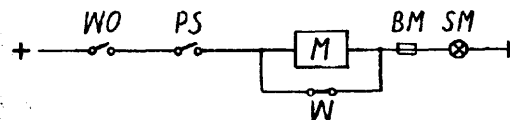
A1(21) 294096 (22) 92 04 01 5(51) B60Q 1/02

((75) Noga Bogdan, Kraków

((54) Układ elektryczny samochodowych świateł mijania

((57) Pomiędzy bezpieczniki (BM) świateł mijania (SM), a wyłącznik oświetlenia (WO) jest włączony szeregowo ogranicznik mocy (M), mający postać samowzbudnego tranzystorowego generatora impulsów prostokątnych o sprzężeniu szeregowym LC, przy czym ogranicznik ten jest zbocznikowany dodatkowym wyłącznikiem (W) lub przełącznikiem świateł drogowych (PS).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 298758 (22) 93 04 28 5(51) B61F 5/12
F16F 1/32

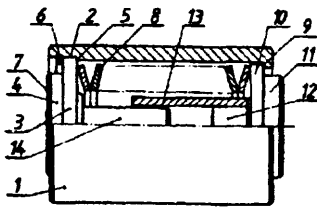
((71) KAMAX Fabryka Urządzeń Mechanicznych
Spółka Akcyjna, Kańczuga

((72) Bąk Stanisław, Bruski Marek, Chmielewski
Andrzej, Cwioro Władysław, Kędzior Józef,
Kubicki Antoni, Milczarski Kazimierz,
Ochrya Ryszard, Popławski Wojciech, Strzyż
Eugeniusz, Wojturski Marian

((54) Amortyzator sprężynowy talerzowy

((57) Amortyzator zawiera zestaw sprężyn talerzowych (8) umieszczonych w korpusie (1), w kształcie cylindra, na których wspiera się popychacz (11). Korpus zamknięty jest z jednej strony prowadnikiem (4), którego tarcza (3) wspiera się na zespole oporowym (6). Druga strona korpusu zakończona jest wewnętrznym występem (9), na którym wspiera się, w skrajnym położeniu, kołnierz (10) popychacza. Ponadto popychacz zaopatrzone jest w tuleję (13) osadzoną przesuwnie na trzpieniu (14) prowadnika.

(8 zastrzeżeń)



posiada stanowisko **napelniania**, stanowisko zamykania i przenośnik odprowadzający (25). W przebiegu ruchu za przenośnikiem doprowadzającym (3) jest przewidziany przenośnik przesuwający poprzecznie, a pomiędzy przenośnikiem doprowadzającym (3) i przenośnikiem odprowadzającym (25) jest przewidziany przenośnik poprzeczny i urządzenie zabierakowe do przerywanych ruchów skrzynek transportowych (14) i dalej przenośnik pośredni (12). Stanowiska napelniania i zamykania w obszarze przenośnika poprzecznego są umieszczone na wysokości ponad skrzynkami transportowymi (14).

(13 zastrzeżeń)

A1(21) 298759 (22)93 0428 5(51) B61G 11/04

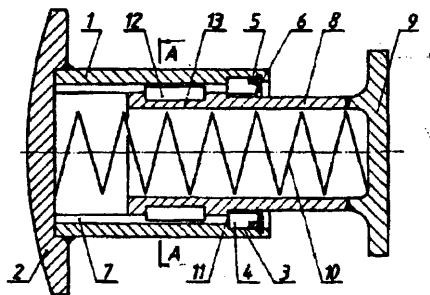
(71) KAMAX Fabryka Urządzeń Mechanicznych Spółka Akcyjna, Kańczuga

(72) Baczyński Jerzy, Bąk Stanisław, Bruski Marek, Chmielewski Andrzej, Kędzior Józef, Kubicki Antoni, Milczarski Kazimierz, Popławski Wojciech, Strzyż Eugeniusz, Wojturski Marian, Wójcik Marian

(54) Zderzak tu lewy, zwłaszcza do pojazdów szynowych

(57) Zderzak **ma** na przeciwnym do tarczy zderzakowej (2) końcu pochwy zderzakowej (1), gniazdo (3). W gnieździe tym umieszczony jest i przytwierdzony do pochwy zderzakowej zestaw oporowy składający się co najmniej z jednego elementu wybranego z grupy znanych pierścieniowych elementów zabezpieczających, takich jak pierścień pełny, pierścień dzielony, pierścień segmentowy, pierścień gwintowany, pierścień sprężysty, które to elementy zostały użyte pojedynczo albo w zespole. Ponadto wewnątrz pochwy zderzakowej wykonany jest co najmniej jeden wzdłużny kanałek (7), a na obwodzie tulei zderzakowej znajduje się występ (11). Występ ten wraz z zestawem oporowym tworzy ogranicznik ruchu wzdłużnego pochwy względem tulei. Dodatkowo na bocznej powierzchni tulei zderzakowej znajduje się co najmniej jeden, umieszczony w zagłębieniu (13) wypust (12) stanowiący wraz z wzdłużnym kanałkiem zabezpieczenie przez obracaniem się pochwy względem tulei.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 297602 (22) 91 11 22 5(51) B65B 7/28

B65B 43/52

B65B 61/18

(31) 91 4116370 (32)910518 (33) DE

(86) 91 11 22 PCT/DE91/00923

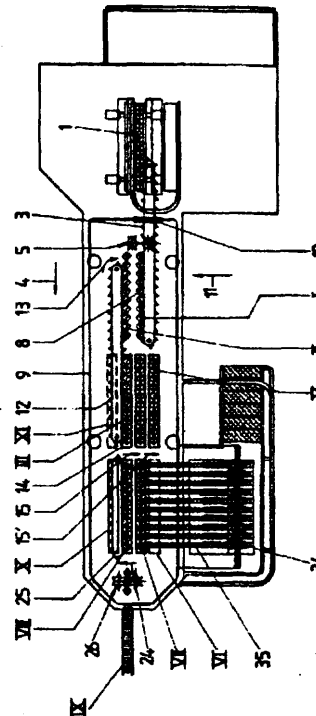
(87) 92 11 26 WO92/20580 PCT Gazette nr 29/92

(71) TETRA ALFA HOLDINGS S.A., Pully, CH

(72) Reil Wilhelm, Deutschbein Ulrich, Liebram Udo, Knobloch Gerd

(54) Urządzenie do napelniania i zamykania opakowań ze środkiem **płynnym**

(57) Urządzenie posiada pierwszy przenośnik doprowadzający (3) z powierzchnią postojową dla otwartych, pustych opakowań (8), posiada przenośnik (12) do przerywanych ruchów opakowań (8) od położenia podstawowego (I), do pojedynczych położen pośrednich (II - X, XI) i położenia końcowego (IX) i



A1(21) 294010 (22)9203 27 5(51) B65B 23/10

(75) Bierowiec Antoni, Kraków; Radoszek Krzysztof, Kocmyrzów

(54) Sposób pakowania pieczywa

(57) Sposób pakowania **pieczywa**, pozwalający na wydłużenie okresu przechowywania w temperaturze otoczenia, polega **na** tym, że pieczywo po upieczeniu i ostudzeniu, a przed, po lub w czasie zamykania go w foliowym pojemniku, impregnuje się powierzchniowo parami alkoholu etylowego lub wodnym roztworem alkoholu etylowego z dodatkiem dopuszczonych do spożycia alkoholi wielowęglowodorowych.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 293969 (22)9203 24 5(51) B65G 19/28

(71) MAFAG Mazurska Fabryka Urządzeń Górniczych, Morąg

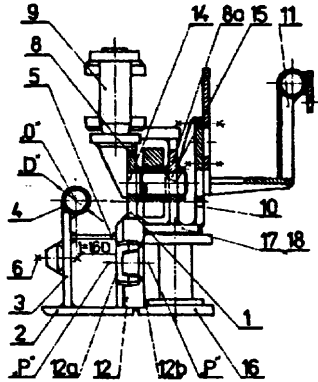
(72) Bulenda Andrzej, Kalinowski Roman, Kondek Ryszard, Sekular Krzysztof

(54) Zastawka górniczego przenośnika zgrzeblowego

(57) Zastawka charakteryzuje się tym, że główna płyta (1) wspornika ma zamocowane trwale w obszarze swych pionowych krawędzi nakładki złączy (12), osadzone na podstawie (2). Boczne powierzchnie (12a i 12b) nakładek (12) **odsadzone** są na zewnątrz względem obydwu powierzchni głównej płyty (1) i od strony ociosu połączone powyżej poziomej płaszczyzny (P)

symetrii nośną ścianką (5) z odociosową ścianką (3). Odociosowa powierzchnia (12a) nakładek (12) oddalona jest od wzdłużnej osi (0) rurowego przewoźnika (4) na odległość (1) zawartą w granicach 1,3 - 1,6 średnicy (D) rurowego przewoźnika (4). Nakładki złącza (12) zaopatrzone są w przełotowy otwór i korzystnym jest, aby połączone były od strony zawalu dwoma rozstawionymi symetrycznie poziomymi płytami (17 i 18) z główną płytą (1) wspornika, czołową płytą (10) i przyłączem (16) przesuwnika obudowy zmechanizowanej.

(4 zastrzeżenia)

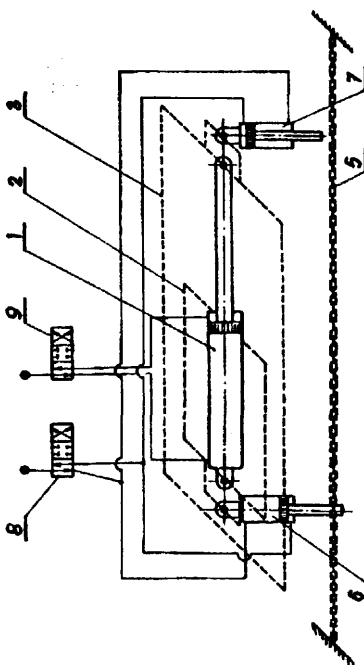


A1(21) 294049 (22)9203 31 5(51) B65G 23/44

- ((71) OLKOP Przedsiębiorstwo Techniczno-Usługowe Spółka z o.o., Katowice
 ((72) Liduchowski Leonard, Orzechowski Stanisław, Spyra Józef, Nowak Roman, Kołodziej Józef, Zok Paweł, Kotyś Henryk
 ((54) Urządzenie kroczące do naprężania taśmy przenośnikowej

((57) Urządzenie ma dwie ramy (2 i 3) umieszczone jedna w drugiej i połączone ze sobą dwoma końcami siłownika pneumatycznego (1). Ramy (2 i 3) mają blokady (6 i 7) na przemian zczepiające się z łańcuchem (5) na stałe rozpartym w obrębie ruchu urządzenia. W układzie sterowania urządzeniem znajduje się zawór (8) sterujący naprzemiennie blokadami (6 i 7) oraz zawór (9) sterujący ruchem siłownika (1).

(1 zastrzeżenie)



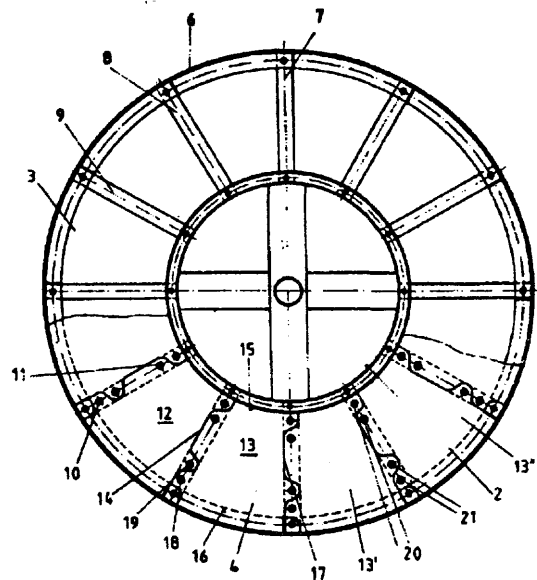
A1(21) 296980 (22) 92 12 11 5(51) B65H 75/14 B65H 75/38

(31) 91 4141276 (32)911214 (33) DE

- ((71) Hecker und Krosch GmbH & Co. KG Metall-und Kunststoffverarbeitung, Zulpich, DE
 ((72) Krosch Karl, Krosen Michael, Krosen Barthel, Ecker Robert, Delage Jean-Marie
 ((54) Bęben kablowy z wymiennymi segmentami bocznymi

((57) Bęben kablowy (1), który jest montowany z niewielkiej ilości pojedynczych części, składa się ze stalowego lub drewnianego szkieletu w postaci szprych (7, 8, 9) oraz obręczy zewnętrznej (6) i korpusu bębna (2). Między nimi i między poszczególnymi szprychami (7, 8, 9) umieszczone płyty przekładkowe (12, 13), po pierwsze w postaci płyt usztywniających, które są skrócone ze szprychami (7, 8, 9), a po drugie w postaci elastycznie ruchomych płyt przekładkowych, które są ze sobą połączone za pośrednictwem wpustu i pióra. Płyty przekładkowe (12, 13) składają się z płyty zewnętrznej i płyty wewnętrznej i są wykonane głównie z odzyskanej twardej pianki poliuretanowej lub podobnego tworzywa sztucznego, w którym to celu tworzywo to jest rozdrabniane, wstępnie nagrzewane, opylane spoiwem, a następnie zagęszczane wstępnie i końcowo. Zewnętrzna obręcz (6) jest wyposażona w rozłączne połączenie, tak że poprzez rozłączenie tego połączenia można w razie potrzeby wymieniać poszczególne części.

(15 zastrzeżeń)



A1(21) 298320 (22)93 03 31 5(51) B66F 7/16

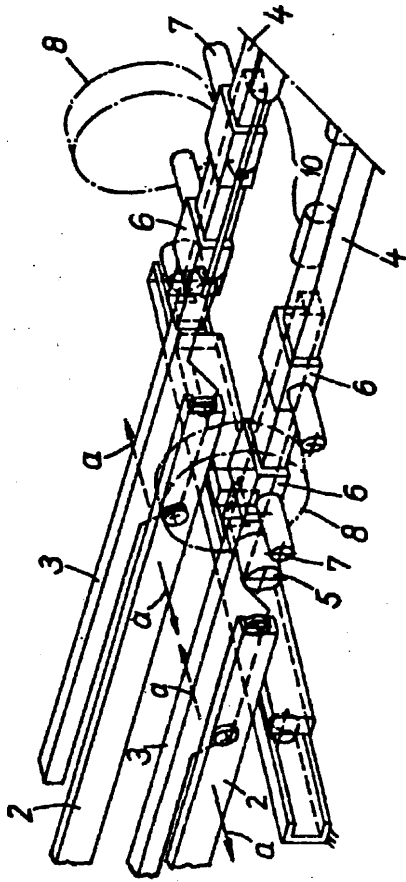
(31) 92 4210892 (32) 92 04 02 (33) DE

- ((71) Krupp Industrietechnik Gesellschaft mit beschränkter Haftung, Duisburg, DE
 ((72) Kulimann Friedemann
 ((54) Urządzenie przyjmujące ładunek

((57) Urządzenie ma na przejeździe nośniku umieszczone poprzecznie przesuwne, dwie części dolne (2) leżące równolegle, z których każda niesie na prowadzonej ruchliwie wzdłużnie części środkowej (3) wysuwaną teleskopowo wobec niej część górną (4), na której są przesuwane wzdłużnie dwie pary sanek (6) z rolkami nośnymi (7), wystającymi od strony przyjmującej ładunek i które w celu przyjęcia kół (8) parkowanego pojazdu są wzajemnie przestawialne i blokowalne. Części górne (4), zależnie od przyjmowanego ładunku i stanu wysunięcia telesko-

powego, mogą przy nieznacznym nachyleniu, kontrolowanym przez czujniki, opierać się na rolkach podpierających (5), umieszczonych na ich końcu, na śladzie kół zaparkowanego samochodu.

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 298478 (22) 93 04 08 5(51) B67C 3/02

((71) POFAMIA Poznańska Fabryka Maszyn
Pakujących S.A., Poznań

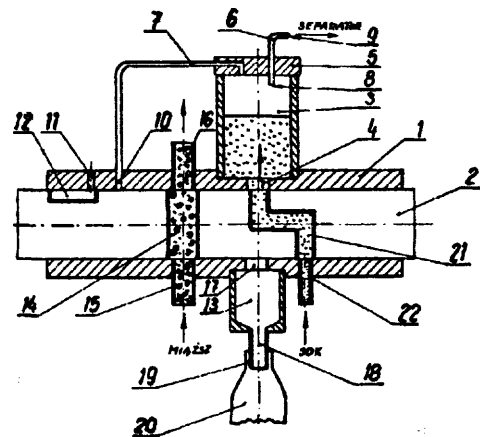
((72) Kasprzyk Włodzimierz, Krawczak Ryszard

(54) Sposób rozlewu ciekłych **zawiesin**, zwłaszcza soków owocowych oraz urządzenie do rozlewu ciekłych **zawiesin**, zwłaszcza soków owocowych

(57) Sposób polega na tym, że w odrębnych komorach odmierza się wyznaczone dozy klarownej cieczy i wydzielonej fazy cząstek stałych, a następnie łączy się z sobą te komory szeregowo i splukuje się dozę cząstek stałych za pomocą przepływającej dozy cieczy, po czym strumień powstałej zawiesiny wprowadza się do podstawionego pojemnika. W korzystnym rozwiązaniu wynalazku splukiwanie dozy cząstek stałych za pomocą przepływającej cieczy odbywa się pod wpływem gravitacji **zaś** przed wprowadzeniem do pojemnika strumień zawiesiny poddaje się procesowi mieszania

Urządzenie posiada dwie pomiarowe komory (3, 14), napelniane z osobną dozą klarownej cieczy i dozą cząstek stałych, na przykład dozą soku owocowego i dozą kawałków mięszonego owocowego. Denny otwór (4) cieczowej komory (3) ma okresowe połączenie z górnym otworem komory (14) cząstek stałych, zaś dolny otwór komory (14) znajduje się okresowo nad wlotem (19) napelnianego pojemnika (20). Komora (14) znajduje się poniżej komory (3) i stanowi pionowy, przelotowy kanał poziomego suwaka (2), który jest umieszczony w stałym korpusie (1) posiadającym kanał (15) doprowadzania cząstek stałych i **przeciwnie** usytuowany kanał (16) do odprowadzania ich nadmiaru. Ponadto suwak (2) ma poprzeczny, cieczowy kanał (21), którego końce łączą się okresowo z zasilającym kanałem (22) korpusu (1) oraz cieczową komorą (3).

(9 zastrzeżeń)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1(21) 293938 (22) 920323 5(51) C01F 11/00
C01G 49/00

((71) BOGUSZÓW Kopalnia Barytu, Boguszów
Gorce

((72) Szumniak Waldemar, Majka-Myrcha Barbara

(54) **Ferrobaryt** i sposób jego wytwarzania

(57) Ferrobaryt zawiera 20 - 70 części wagowych produktów barytowych, o zawartości co najmniej 40% BaSO_4 i 30 - 80% rud żelaza lub ich mieszaniny, wybranych z grupy obejmującej rudę magnetytową rudę Gok, Fosdalen i/lub Kowdor. Sposób polega na tym, że miesza się ze sobą 20 - 70 części wagowych produktów barytowych i 30 do 80 części wagowych rud żelaza lub ich mieszaniny, następnie tak przygotowany wsad wstępnie roz-

drabnia się i miesza, suszy w układzie suszarni termicznych do zawartości wilgoci $0,1 \pm 0,2\%$ wody, po czym wysuszony produkt ponownie poddaje się mieleniu.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 294047 (22) 920331 5(51) C02F 1/00

((71) Instytut Chemii i Techniki Jądrowej,
Warszawa

((72) Chmielewski Andrzej G.;
Zakrzewska-Trznadel Grażyna; Van Hook
Alexander, US; Miljević Nada R., YU

(54) Sposób wzbogacania wody naturalnej w tlen -18

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wzbogacania wody naturalnej w tlen - 18, metodą destylacji membranowej.

Przemianę fazową uzyskuje się w układzie dwóch cieczy utrzymywanych w różnych temperaturach, oddzielonych membraną hydrofobową.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 294110 (22)9204 03 5(51) C02F 3/02

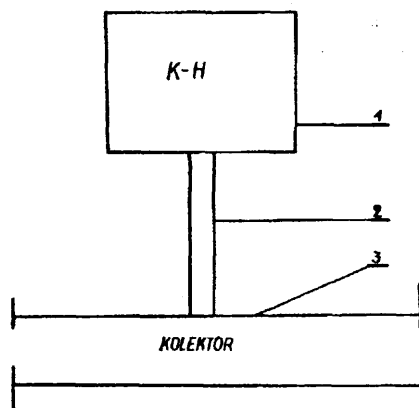
((71) Wytwórco-Usługowa Spółdzielnia Pracy,
Tomaszów Mazowiecki

(72) Pełka **Kazimierz**, Majewski Henryk

(54) Metoda R-D wzbogacania wody w tlen, zwłaszcza w biologicznych oczyszczalniach ścieków

(57) Metoda wzbogacania wody w tlen polega na bezpośrednim doprowadzeniu niewielkiej ilości płynnego tlenu lub powietrza z dozownika (1) poprzez rurkę (2) do przepływającej w kolektorze (3) wody.

(1 zastrzeżenie)

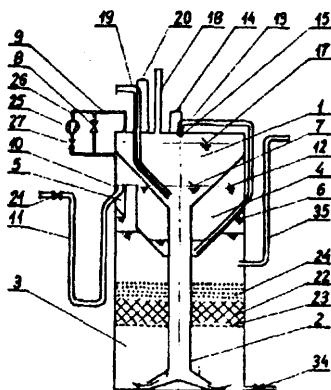


A1(21) 294046 (22) 92 03 31 5(51) C02F 3/28

(75) Szuster Mirosław, **Naramice**

(54) Urządzenie do wstępnego oczyszczania silnie zanieczyszczonych ścieków i odpadów organicznych w formie rozpuszczonej i w formie stałej z jednoczesnym uzyskiwaniem biogazu

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że górna część komory osadzania wtórnego (4) połączona jest za pomocą przewodu gazowego (9) z zaworem odcinającym (8) z górną częścią komory wyrównawczej (1).



Od komory wyrównawczej (1) odprowadzony jest przewód odbierania gazu (18), który połączony jest ze zbiornikiem wyrównującym ciśnienie. Komora fermentacyjna (3) połączona jest z komorą osadzania wtórnego (4) przewodem podającym (5), którego dolny koniec umieszczony w komorze fermentacyjnej (3) blokuje odpływ gazu do komory osadzania wtórnego (4) ustalając położenie lustra spoczynkowego cieczy (6) komory fermentacyjnej (3).

(11 zastrzeżeń)

A1(21) 298435 (22) 93 04 06 5(51) C02F 7/00

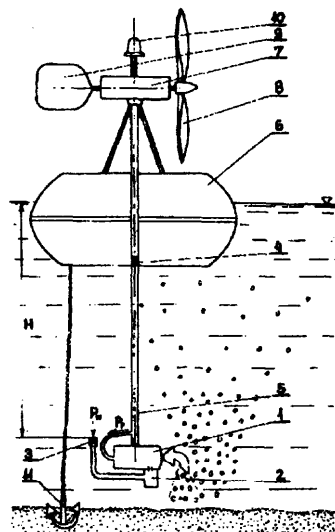
(75) Gruszecki Jerzy, Opole; Balicki Ryszard,
Kędzierzyn-Koźle

(54) Sposób i urządzenie do napowietrzania zanieczyszczonych zbiorników wodnych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do napowietrzania zbiorników wodnych zapewniający oczyszczanie wód stawów, jezior i mórz bez potrzeby zasilania i obsługi przez wiele miesięcy, bezpieczne dla środowiska.

Sposób polega na tym, że sprężone powietrze jest podawane pod ciśnieniem do zbiornika wodnego nad jego dnem za pomocą silnika inżektorowego wodno-powietrznego (1), który jest zanurzony na głębokość (H), która wymusza odpowiednie ciśnienie wody (P_w) w komorze (2) poprzez zawór zwrotny (3) równe ciśnieniu hydrostatycznemu słupa wody o wysokości (H). Ciśnienie powietrza w komorze (2) stanowi dwukrotną wartość ciśnienia wody. Powietrze podawane jest poprzez zawór redukcyjny (4) i przewód (5) ze zbiornika buforowego powietrza (6), zasilanego z zespołu kompresor-prądnic (7), który jest napędzany śmigłem (8) ustawianym w kierunku wiatru za pomocą statecznika (9). Całość urządzenia do napowietrzania zbiorników wodnych ma lampę sygnalizacyjną (10) i utrzymywana jest w miejscu za pomocą kotwicy (11).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 298298 (22)93 03 29 5(51) C03B 5/027

(31) 92 9206928 (32) 92 03 30 (33) GB

((71) Pilkington **plc**, Prescott Road, GB

(72) **Lythgoe** Stanley

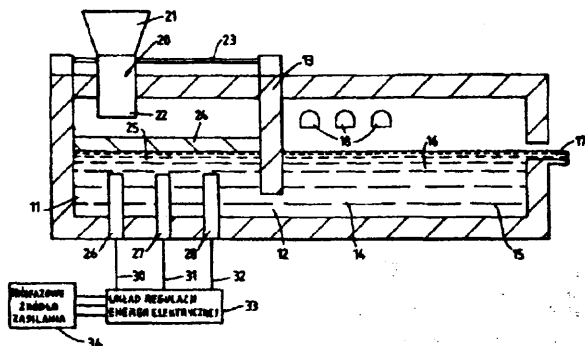
(54) Sposób topienia szkła i wanna piecowa do topienia szkła

(57) Sposób topienia szkła w komorze topienia wanny piecowej polega na tym, że podłącza się trójfazowe źródło zasilania zmiennym prądem elektrycznym do pierwotnego obwodu transformatora, a trzy jednofazowe wyjścia w obwodzie wtórnym

podłącza się do elektrod i reguluje się napięcie w wybranym obwodzie wyjściowym niezależnie od napięcia w innych wyjściach.

Komora topienia (11) w wannie piecowej jest nagrzewana przy pomocy elektrod (26, 27 i 28) zestawionych w parę. Źródło (34) zasilania trójfazowym prądem elektrycznym zapewnia doprowadzenie energii elektrycznej do par elektrod, a napięcie doprowadzone z innej fazy jest niezależnie regulowane za pomocą regulatora (33) zasilania.

(11 zastrzeżeń)



A1(21) 294026 (22)9203 30 5(51) C04B 28/00

(71) CEBET Centralny Ośrodek
Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Betonów,
Warszawa

(72) Kowalski Ryszard, Morawska Anna, Tabak
Renata, Zapotoczna-Sytek Genowefa,
Jarszewski Piotr, Miernik Teresa

(54) Sposób wytwarzania kruszywa z popiołów
lotnych

(57) Sposób polega na tym, że stosuje się 80-90% wagowych popiołów i 10-20% wagowych spoiwa mieszanego, składającego się z cementu, wapna palonego i gipsu, w proporcji 3:2:1, przy czym część popiołów miele się na sucho ze spoiwem a następnie, z uzyskanej mieszanki, formuje się granulki z dodatkiem wody. Granulki poddaje się naparzeniu parą niskoprężną.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 293971 (22)92 03 24 5(51) C05B 7/00

(71) Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice

(72) Kaczmarek Tadeusz, Żalewska Helena,
Stechman Marta, Nowak Mariusz, Folek
Stanisław

(54) Sposób równoczesnego otrzymywania
wieloskładnikowego nawozu fosforanowego
zawierającego magnez, wapń i azot z
oczyszczaniem zasolonych wód od magnezu i
wapnia

(57) Sposób równoczesnego otrzymywania wieloskładnikowego nawozu fosforanowego zawierającego magnez, wapń i azot z oczyszczaniem zasolonych wód od magnezu i wapnia, polega na traktowaniu zasolonych wód wstępnie przygotowanym roztworem kwasu fosforowego, węglanu sodowego i wody amoniakalnej lub amoniaku z wykorzystaniem części oczyszczonych od magnezu i wapnia zasolonych wód w ilościach odpowiadających utworzeniu się fosforanu amonowo-dwusodowego, następnie zasolone wody traktuje się uprzednio przygotowanym roztworem kwasu fosforowego, węglanu sodowego i wodorotlenku sodowego z wykorzystaniem części oczyszczonych od magnezu i wapnia zasolonych wód w ilościach

odpowiadających utworzeniu się fosforanu trójsodowego, całość alkaliu je się wodorotlenkiem sodowym.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 294097 (22)9204 02 5(51) C05C 13/00

(71) Instytut Barwników i Produktów
Organicznych, Zgierz

(72) Wielgoski Grzegorz, Kasprzak Jerzy
Andrzej, Imbierowicz Mirosław, Zawadzka
Alicja, Czyżycka Krystyna, Krauze Sławomir,
Dankiewicz Maria, Czornik Franciszek

(54) Sposób wytwarzania płynnych nawozów
sztucznych

(57) Sposób polega na tym, że gazy zawierające amoniak, dwutlenek siarki i tlenki azotu absorbuje się w wodzie, po czym otrzymaną wodę amoniakalną wykorzystuje się jako absorbent dwutlenku siarki, a ciecz po absorpcji dwutlenku siarki i uzupełnieniu dodatkową ilością wody amoniakalnej stosuje się jako absorbent tlenków azotu, przy czym uzyskiwany roztwór poddaje się napowietrzaniu i nastawia mocznikiem, a gazy opuszczające poszczególne kolumny absorpcyjne kieruje się ewentualnie do drugiego stopnia absorpcji w wodnym roztworze kwasu siarkowego, uzyskiwaną przy tym ciecz poabsorpcyjną po wyczerpaniu i zobojętnieniu amoniakiem przeprowadza się do węzła napowietrzania i wykorzystuje jako uzupełnienie wsadu.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 294098 (22) 92 04 02 5(51) C05G 1/00

(71) Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy

(72) Dankiewicz Maria, Sas Józef, Malczewski
Zbigniew

(54) Sposób otrzymywania ciekłych koncentratów
nawozowych

(57) Sposób wytwarzania nawozów ciekłych o podwyższonej koncentracji składników mikro- i makro- przez zastosowanie w procesie wytwarzania trzech, a nawet czterech kompleksonów polega na tym, że sporządza się wodny roztwór siarczanu i/lub azotanu magnezowego albo siarczanu i/lub azotanu magnezowego z glikonianem sodowym i/lub potasowym dla zabezpieczenia odpowiedniego stężenia magnezu w koncentracie.

Następnie wprowadza się do tego roztworu kwas cytrynowy oraz mocznik, po czym dodaje jednocześnie wersenian dwusodowy, siarczan miedziowy i/lub cynkowy oraz roztwór wody amoniakalnej i/lub gazowy amoniak. Następnie wprowadza się do tego roztworu kwas borowy i/lub boraks i/lub molibdenian amonowy i/lub sole Fe i/lub Mn i/lub Co i ostatecznie uzupełnia zawartość azotu i fosforu w koncentracie saletrą amonową i/lub potasową.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 294063 (22)9203 31 5(51) C06B 25/00

(71) Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa

(72) Ziółko Mieczysław, Matys Zygmunt,
Glanowska Ewa, Chlebowski Wacław,
Malatyński Andrzej

(54) Sposób odzyskiwania tetranitrometanu z
surowego trotylu

(57) Sposób odzyskiwania tetranitrometanu z surowego trotylu polega na przepuszczeniu gazu obojętnego, przez surowy stopiony o temperaturze od 351 do 368 K trotyl. Opary schładza się następnie do temperatury poniżej 313 K, a skroplony tetranitrometan oddziela od fazy gazowej.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 293996 (22) 92 03 27 5(51) C07C 45/34

- ((71) Union Carbide Chemicals and Plastics Technology Corporation, Danbury, US
 (72) Wenzel Timothy Todd
 (54) Sposób utleniania związku zawierającego końcowe wiązanie nienasycone węgiel-węgiel do aldehydu

((57) Ujawniono sposób utleniania związku zawierającego końcowe wiązanie nienasycone węgiel-węgiel.

W jednym z wariantów sposób obejmuje kontaktowanie związku z cząsteczkowym tlenem w obecności składnika zawierającego metal z grupy VIII, początkowo zasadniczo wolnego od ligandów NO lub ligandów NO₂, w ilości skutecznie ułatwiającej utlenianie związku, składnika powodującego ponowne utlenienie w ilości powodującej skuteczne ponowne utlenienie składnika zawierającego zredukowany metal z grupy VIII do składnika zawierającego metal z grupy VIII oraz co najmniej jednego alkoholu wybranego spośród alkoholi drugorzędowych, alkoholi trzeciorzędowych i ich mieszanin, w ilości skutecznie zwiększającej selektywność utleniania względem aldehydu.

Kontaktowanie przeprowadza się w warunkach zapewniających skuteczne utlenianie związku i wytworzenie odpowiedniego aldehydu.

(18 zastrzeżeń)

A1(21) 297727 (22) 93 02 12 5(51) C07C 51/64

(31) 92 4204321 (32) 92 02 13 (33) DE

- ((71) Beiersdorf Aktiengesellschaft, Hamburg, DE
 (72) Paal Michael, Schmucker Robert, Rudolph Martin

((54) Sposób wydzielania i oczyszczania kwasów tłuszczowych i kwasów **hydroksytłuszczowych**

((57) Sposób polega na tym, że mieszaninę kwasów tłuszczowych traktuje się co najmniej jednym rozpuszczalnikiem polarnym, przy czym część mieszaniny rozpuszcza się.

Uzyskany roztwór oddziela się od części nierozpuszczalnej, zawierającej głównie kwasy tłuszczowe, po czym z roztworu usuwa się rozpuszczalnik, uzyskując osad zawierający kwasy **hydroksytłuszczowe** i ewentualnie w drugim etapie traktuje się tę pozostałość co najmniej jednym rozpuszczalnikiem niepolarnym, przy czym powstaje dyspersja lub zawiesina, z której oddziela się składnik stały zawierający kwasy **hydroksytłuszczowe**, a fazę płynną pozbawia się rozpuszczalnika, przez co powstaje osad składający się głównie z kwasów **tłuszczowych**.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 294004 (22) 9203 25 5(51) C07C 53/10

- ((71) Uniwersytet im. Adama Mickiewicza, Poznań
 (72) Kirszensztejn Piotr, Łopatka Renata

((54) Sposób otrzymywania octanu cyny (IV)

((57) Octan cyny (IV) otrzymuje się poprzez utlenienie octanu cyny (II).

Proces prowadzi się w obecności kwasu octowego i jego bezwodnika, użytego w ilości co najmniej 10%, jako współreagentów stanowiących jednocześnie rozpuszczalnik octanu cyny (II).

Utleniania dokonuje się w warunkach destylacji pod chłodnicą zwrotną, przy stałym nasycaniu roztworu octanu cyny (II) osuszonym gazowym tlenem do całkowitego utlenienia octanu cyny (II) do octanu cyny (IV). Następnie w znany sposób z roztworu poreakcyjnego wyodrębnia się octan cyny (IV).

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 293936 (22) 92 03 21 5(51) C07C 57/07

- ((71) BLACHOWNIA Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej, Kędzierzyn-Koźle
 (72) Łuczyn Stanisław, Chmielewski Konstanty, Więckiewicz Bogusław, Furgol Hubert, Wasilewski Jerzy, Badura Jerzy, Krzyżanowska Aleksandra, Stachowska Anna, Szewczyk Henryk, Perkowski Jan

((54) Sposób wydzielania kwasu akrylowego z roztworów wodnych

((57) Sposób polega na tym, że wodny roztwór kwasu akrylowego, otrzymany przez utlenienie propylenu, kondensację, absorpcję w wodzie i ewentualną desorpcję akroleiny miesza się z wodnym roztworem, zawierającym metyloetyloketon lub metyloizobutyloketon lub oba ketony w ilości 4-7% wagowych, 0,4-5% wagowych kwasu octowego, 0,1-0,4% wagowych kwasu propionowego, 20-40% wagowych kwasu akrylowego oraz ewentualnie z wodnym roztworem siarczanu i akrylanu amonu. Otrzymuje się roztwór, z którego ekstrahuje się kwas akrylowy przy pomocy rozpuszczalnika, przygotowanego równolegle przez zmieszanie dwuetylobenzenu, o różnym stopniu czystości, ekstrahowanego uprzednio wodą i rafinatem z ekstrakcji kwasu akrylowego i nasyconych wodą roztworów, zawierających metyloetyloketon lub metyloizobutyloketon lub ich mieszaninę w ilości 30-95% wagowych, kwas octowy i dwuetylobenzen i następnie oddzielenie go od fazy wodnej. Wodny roztwór kwasu akrylowego poddaje się jedno-dwu lub trójsiekcyjnej ekstrakcji, przy stosunku rozpuszczalnika do fazy wodnej w zakresie 1,5 - 4,0 w temperaturze

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 298587 (22) 93 04 14 5(51) C07C 59/00 C07D 311/04

- ((71) Akademia Rolnicza, Wrocław
 (72) Oszmiański Jan

((54) Sposób otrzymywania związków fenolowych z surowców roślinnych

((57) Sposób polega na tym, że materiał roślinny najpierw miesza się z chlorkiem sodu, a następnie ekstrahuje się mieszaniną składającą się z octanu etylu i acetonu. Uzyskany wyciąg zagęszcza się, po czym osad wytrąca się heksanem i suszy.

Uzyskane związki stosowane są w produkcji leków, kosmetyków i dodatków do żywności,

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 294027 (22) 9203 30 5(51) C07C 67/055 C07C 69/007 B01J 23/52

- ((71) Union Carbide Chemicals and Plastics Technology Corporation, Danbury, US
 (72) Bartley William I.

((54) Sposób wytwarzania katalizatora do produkcji alkanianów alkenylowych, katalizator do produkcji **alkanianów** alkenylowych i sposób wytwarzania alkanianów alkenylowych

((57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania ulepszonych katalizatorów do produkcji alkanianów alkenylowych przez reakcję alkenu kwasu alkanowego i gazu zawierającego tlen. Katalizatory zawierają **pallad, złoto** i promotor potasowy i charakteryzują się zmniejszoną zawartością sodu.

Sposób obejmuje trzy warianty wykonania: A, B i C. W wariantcie A zmniejszoną zawartość sodu uzyskuje się przez zastosowanie zasadniczo wolnych od sodu materiałów wyjściowych, w wariantcie B przez przemycanie katalizatora wodą lub wodnym roztworem promotora potasowego po nasyceniu pro-

motorem potasowym, a w wariantcie C przez przemycanie katalizatora w określonym punkcie przejściowym podczas jego wytwarzania roztworem kationowymiennym.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 294007 (22)9203 25 5(51) C07C 309/86

- (71) BLACHOWNIA Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej, Kędzierzyn-Koźle
(72) Spadło Marian, Bal Stanisław, Pokorska Zofia, Stajszczyk Manfred, Giża Kazimierz, Masztalerz Genowefa, Intek Wiesław, Skonieczny Władysław

(54) Sposób oczyszczania kwasów odpadowych z syntezy benzenosulfochlorku

(57) Sposób polega na tym, że oczyszczanie przeprowadza się na drodze ekstrakcji 2-etyloheksanolem w temperaturze 15-30°C, przy stosunku objętościowym 2-etyloheksanolu do kwasów odpadowych jak 1:2 - 2:1, a z otrzymanych ekstraktów zawierających kwas benzenosulfonowy, kwas siarkowy i kwas solny wydziela się np. stałe sole tych kwasów przez neutralizację stężonym roztworem wodorotlenku sodowego.

Odzyskuje się 2-etyloheksanol, który zawraca się do ekstrakcji, a kwasy odpadowe po ekstrakcji zawierające kwas siarkowy i kwas solny oraz niewielkie ilości kwasu benzenosulfonowego i 2-etyloheksanolu kieruje się do dalszej przeróbki na sole użyteczne lub do oczyszczalni ścieków.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 294706 (22) 91 09 20 5(51) C07C 401/00

- (86) 91 09 20 PCT/US91/06865

(87) 9204 02 WO92/05130 PCT Gazette nr 8/92

(71) LUNAR CORPORATION, Madison, US

(72) Knutson Joyce G, Bishop Charles W., Moriarty Robert M.

(54) Sposób wytwarzania nowej 1 α -hydroksyvitaminy D₄ oraz nowych związków przejściowych i analogów

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowej 1 α -hydroksyvitaminy D₄ i nowych analogów, 1,25-dihydroksyvitaminy D₄ i 1,24-dihydroksyvitaminy D₄, które są użyteczne jako związki aktywne kompozycji farmaceutycznych do leczenia zaburzeń metabolizmu wapnia

Nową 1 α -hydroksyvitaminę D₄ wytwarza się wychodząc z ergosterolu, który przeprowadza się w sześciu etapach w 22, 23-dihydroergosterol. 22, 23-dihydroergosterol nasświetla się i otrzymuje się witaminę D₂, którą przeprowadza się w czterech etapach w 1 α -hydroksyvitaminę D₄ stosując procedurę cyklowitami, w której powstają nowe związki przejściowe, tosylna witaminy D₄, 3-5-cyklowitamina D₄ i 1 α -hydroksy-cyklowitamina D₄. 1,25-dihydroksyvitaminę D₄ i 1,24-dihydroksyvitaminę D₄ wyodrębnia się jako biologiczne produkty metabolizmu nowej 1 α -hydroksyvitaminy D₄ stosując ludzkie komórki wątroby w hodowli.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 297393 (22)93 01 12 5(51) C07D 211/82

A61K 31/44

(31) 92 4200714

(32) 92 01 14

(33) DE

(71) BAYER AKTIENGESELLSCHAFT, Leverkusen, DE

(72) Behner Otto, Wollweber Hartmut, Goldmann Siegfried, Rosen Bruno, Zaiss Siegfried

(54) Ester kwasu 1,4-dihydropirydino-3,5-dikarboksylowego, sposób jego wytwarzania oraz jego zastosowanie farmaceutyczne

(57) Sposób wytwarzania nowego estru dimetylowego kwasu 2,6-dimetylo-1-n-propylo-4/4-trifluorometylofenylo/-1,4-dihydropirydino-3,5-dikarboksylowego polega na reakcji estru metyloвого kwasu 2/4-trifluorometylobenzylideno/- acetylooctowego z estrem metylowym kwasu 3-n-propyloaminokrotonowego albo estru metylowego kwasu acetylooctowego z chlorowodorkiem n-propyloaminy, albo na reakcji 4-trifluorometylobenzaldehidu z estrem metylowym kwasu acetylooctowego i chlorowodorkiem n-propyloaminy albo n-propyloaminy i chlorowodoru pirydyny w pirydynie, albo na reakcji kwasów Lewisa z zasadą estrem metylowym kwasu 3-n-propyloaminokrotonowego i 4-trifluorometylo-benzaldehydu kwasu 2,6-dimetylo-4/4-trifluorometylofenylo-1,4-dihydropirydino-3,5-dikarboksylowego ze środkami alkilującymi.

Związek ten można stosować jako środek leczniczy w schorzeniach niedokrwienych związanych z zaburzeniami mikrokrazenia. Działanie to występuje zarówno w obwodowym jak i mózgowym układzie naczyniowym.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 297870 (22)93 02 25 5(51) C07D 213/63

A61K 31/44

(31)92 4206045

(32)9202 27

(33) DE

(71) BAYER AKTIENGESELLSCHAFT, Leverkusen, DE

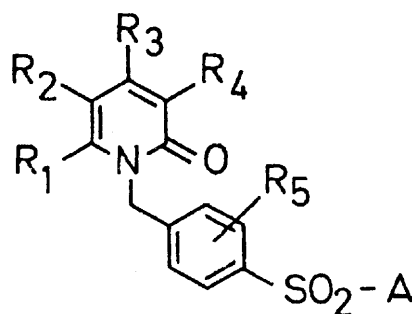
(72) Hanco Rudolf, Hübsch Walter, Dressel Jürgen, Fey Peter, Krämer Thomas, Müller Ulrich E., Müller-Gliemann Matthias, Beuck Martin, Kazda Stanislav, Hirth-Dietrich Claudia, Knorr Andreas, Stasch Johannes-Peter, Wohlfeil Stefan, Yalkinoglu Özkan

(54) Podstawione sulfonylobenzylpirydony, sposób ich wytwarzania i zawierające je leki

(57) Przedmiotem wynalazku są podstawione sulfonylobenzylpirydony o wzorze ogólnym 1, w którym R¹ oznacza grupę C₁₋₈-alkilową ewentualnie podstawioną; R², R³ i R⁴ są takie same lub różne i oznaczają atom wodoru, grupę cyjanową, grupę perfluoroalkilową, grupę C₁₋₈-alkilową ewentualnie podstawioną, grupę acylową albo alkoksycarbonylową, grupę benzyloksycarbonylową lub karboksylową, grupę fenylową ewentualnie podstawioną; R⁵ oznacza atom wodoru, chlorowca, grupę alkilową, grupę perfluoroalkilową, albo grupę o wzorze -OX, w którym X oznacza atom wodoru, grupę benzylową grupę chroniącą grupę hydroksylową, grupę alkilową; A oznacza związek przez atom azotu 3-8-członowy nasycony pierścień heterocykliczny zawierający do 2 innych heteroatomów takich jak S, N lub O.

Sposób polega na tym, że pirydony poddaje się reakcji ze związkami sulfonylobenzylowymi. Podstawione sulfonylobenzylpirydony mogą być wprowadzane do leków jako substancja czynna, zwłaszcza do leczenia nadciśnienia tętniczego i miażdżycy naczyń.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 297393 (22)93 01 12 5(51) C07D 211/82

A61K 31/44

(31) 92 4200714

(32) 92 01 14

(33) DE

(71) BAYER AKTIENGESELLSCHAFT, Leverkusen, DE

(72) Behner Otto, Wollweber Hartmut, Goldmann Siegfried, Rosen Bruno, Zaiss Siegfried

A1(21) 296229 (22)9210 20 5(51) C07D 219/06
(31) 91 9122305 (32) 91 10 21 (33) GB
92 9213538 25 06 92 GB

(71) Imperial Chemical Industries PLC, Londyn,

(72) Ohnmacht Cyrus John

(54) Sposób wytwarzania **9-/3-cyjanofenylo/-3, 4, 6, 7, 9, 10-heksahydro-1,8-/2H, 5H/akrydynodionu**

(57) Sposób wytwarzania **9-/3-cyjanofenylo/-3, 4, 6, 7, 9, 10 - heksahydro-1,8-/2H, 5H/akrydynodionu**, lub jego farmaceutycznie dopuszczalnej soli addycyjnej z kwasem, polega na reakcji (a) **3-cyjanobenzaldehydu** lub jego acetalu lub hemiacetalu z amoniakiem lub solą amonową i **1,3-cykloheksanodionem** lub (b) **3-amino-2-cykloheksen -1-onu** z **3-cyjanobenzaldehydem** lub jego acetalem lub hemiacetalem lub jego reaktywną pochodną.

Związek ten ma zastosowanie do wytwarzania leku inhibującego skurcze pęcherza i do leczenia nietrzymania moczu.
(2 zastrzeżenia)

A1(21) 296936 (22)92 03 26 5(51) C07D 401/12
C07D 401/14
A01N 43/54
A01N 43/66

(31)91 84556 (32)9103 26 (33) JP

(86) 92 03 26 PCT/JP92/00362

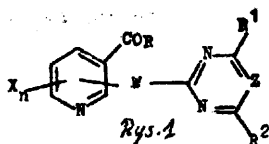
(87) 92 10 15 W092/17468 PCT Gazette nr 26/92

(71) Kumiai Chemical Industry Co.Ltd., Tokio, JP; Ihara Chemical Industry Co. Ltd., Tokio, JP

(72) Matsuzawa Masafumi, Toriyabe Keiji, Hirata Michiya, Miyazaki Masahiro

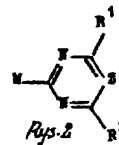
(54) Pochodna **pirydyny**, sposób jej **otrzymywania**, kompozycja chwastobójcza ją zawierająca i sposób tępienia chwastów

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowej pochodnej pirydyny o wzorze ogólnym



gdzie R jest atomem wodoru, grupą hydroksylową, grupą alkoksylową, grupą alkoksyaloksylową, grupą acyloksy al koksylową, grupą benzyloksylową, która może być podstawiona, grupą trimetylosyloetoksylową, grupą alkilosulfonyloaminową, grupą alkilotiolową, grupą fenoksylową, która może być podstawiona, grupą tiofenoksylową, która może być podstawiona lub grupą imidazoliową; R¹ i R² mogą być takie same lub różne i są atomem wodoru, grupą alkoksylową, atomem chlorowca, grupą alkiloaminową, grupą dialkiloaminową, grupą chlorowcoalkoksylową lub grupą alkilową; W jest atomem tlenu, atomem siarki, grupą NH lub grupą o wzorze >NC/O/B (gdzie B jest atomem wodoru lub grupą alkoksylową); Z jest grupą metinową lub atomem azotu; X jest atomem chlorowca, grupą alkilową podstawioną chlorowcem, grupą acyloaminową, grupą alkilową grupą cykloalkilową, grupą chlorowcocykloalkilową, grupą alkenyloksylową, grupą alkiniloksylową, grupą alkoksylkarbonylową, grupą alkoksylową, grupą alkiloaminową, grupą dialkiloaminową, grupą fenylową, podstawioną grupą fenylową, grupą benzylową, która może być podstawiona, grupą benzyloksylową, która może być podstawiona, grupą benzyliotiolową, która może być podstawiona,

grupą fenoksylową, która może być podstawiona, grupą tiofenoksylową, która może być podstawiona, grupą alkoksyliminoalkilową, grupą acylową, grupą alkilotiolową, grupą aryloaminową, która może być podstawiona lub grupą mającą wzór



(gdzie R¹, R², W i 2 są jak zdefiniowano powyżej); n jest 0 lub liczbą całkowitą od 1 do 3, a X może być kombinacją różnych grup, gdy n jest co najmniej 2; oraz kompozycja chwastobójcza zawierająca **wytworzoną** pochodną pirydyny jako aktywny składnik.

(11 zastrzeżeń)

A1(21) 298321 (22) 93 03 31 5(51) C07D 491/044

(31) 92 4210939 (32) 92 04 02 (33) DE

(71) Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, DE

(72) Neumann Rainer, Schriever Michael, Grohe Klaus, Hagemann Hermann, Paessens Arnold, Reefschräger Jürgen, Streissle Gert

(54) Zastosowanie kwasów **7-okso-7H-pirydo/1, 2, 3-de/1,4/benzoksazyno-6-karboksylowych** i ich estrów jako środków leczniczych oraz zawierające je środki lecznicze

(57) Wynalazek dotyczy zastosowania kwasów **7-okso-7H-pirydo/1, 2, 3-de/1,4/benzoksazyno-6-karboksylowych** oraz ich estrów jako środków leczniczych o działaniu **przeciwvirusowym**.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 298322 (22) 93 03 31 5(51) C07D 491/044

(31)92 4210941 (32)92 0402 (33) DE

(71) Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, DE

(72) Schneider Stephan, Ruppelt Martin, Schriever Michael, Schulze Thomas J., Neumann Rainer

(54) Nowe kwasy **9-fluoro-7-okso-7H-pirydo/1, 2, 3-de/1,4/-benzoksazyno-6-karboksylowe** oraz ich estry, sposób ich wytwarzania i zawierające je środki lecznicze

(57) Wynalazek niniejszy dotyczy nowych kwasów **9-fluoro-7-okso-7H-pirydo/1,2,3-de/1,4/benzoksazyno-6-karboksylowych** i ich estrów, sposobu ich wytwarzania oraz ich zastosowania jako środków leczniczych, zwłaszcza jako środków przeciwwirusowych.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 298323 (22) 93 03 31 5(51) C07D 491/044

(31)92 4210942 (32)920402 (33) DE

(71) Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, DE

(72) Scheider Stephan, Bartel Stephan, Ruppelt Martin, Schriever Michael, Schulze Thomas J., Neumann Rainer

(54) Kwasy **7-okso-7H-pirydo/1, 2, 3-de/1,4/benzoksazyno-6-karboksylowe** i ich estry, sposób ich wytwarzania oraz zawierające je środki lecznicze

(57) Wynalazek dotyczy kwasów **7-okso-7H-pirydo/1, 2, 3-de/1,4/ benzoksazyno-6-karboksylowych** oraz ich estrów,

sposobu ich wytwarzania oraz ich zastosowania jako środków leczniczych, zwłaszcza jako środków leczniczych o działaniu przeciwwirusowym.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 297535 (22)93 01 26 5(51) C07D 501/24

(31)92 132 (32)920128 (33) AT

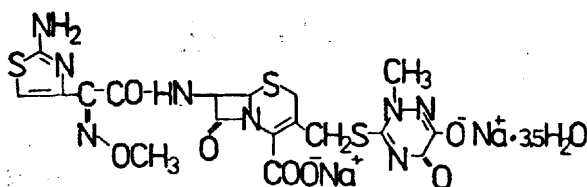
(71) LEK, tovarna farmacevtskih in kemičnih izdelkov, d.d., Ljubljana, SI

(72) Hafner-Milač Nataša, Langof Igor, Rusjakovski Boris, Borisek Sandi, Jereb Darja

(54) Sposób wytwarzania **hemiheptahydratu soli dwusodowej Ceftriaxon'u**

(57) Sposób wytwarzania hemiheptahydratu soli dwusodowej Ceftriaxon'u o wzorze 1 polega na tym, że sól sodową kwasu 7-amino-3-[[[2,5-dihydro-6-hydroksy-2-metylo-5-keto-as-triazyn-4(3H)-yl]-metylo]-3-cefemokarboksyłowego-4 poddaje się reakcji z reaktywną pochodną kwasu 2-(2-aminotiazolilo-4)-2-syn-metoksyiminooctowego, w roztworze wodnym i w obecności odpowiedniego obojętnego rozpuszczalnika organicznego, w temperaturze 0 - 40°C i następnie wyodrębnia się żądany hemiheptahydrat soli dwusodowej Ceftriaxon'u. Ceftriaxon jest antybiotykiem cefalosporynowym trzeciej generacji do stosowania pozajelitowego i cennym środkiem do leczenia ciężkich zakażeń.

(4 zastrzeżenia)



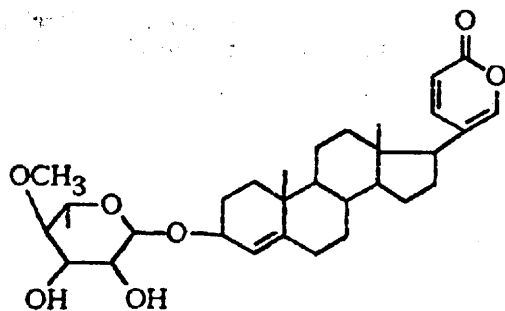
A1(21) 293953 (22)9203 24 5(51) C07J 19

(71) Instytut Farmaceutyczny, Warszawa

(72) Dziewiszek Krzysztof, Wojciechowska Hanna, Gryniewicz Grzegorz, Wachal Teresa, Indulski Janusz, Cieplucha Grażyna

(54) Sposób otrzymywania meproscylaryny

(57) Sposób otrzymywania meproscylaryny o wzorze 1 polega na tym, że reakcję metylowania izopropylidenu nowej pochodnej proscylarydyny przeprowadza się siarczanem dimetylu w środowisku rozpuszczalnika aprotynowego wobec mieszaniny węglanu potasowego i wodorotlenku sodowego oraz katalizatora przeniesienia fazowego, w polu generatora ultradźwięków.



Po reakcji usuwa się ugrupowanie izopropylidenu i wydziela meproscylarynę na niepolarnym i niejonowym syntetycznym makroporowatym sorbencie, a następnie znanymi metodami wydziela produkt i oczyszcza go przez krystalizację.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 294085 (22)92 0402 5(51) C08F 20/00

(71) BLACHOWNIA Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej, Kędzierzyn-Koźle

(72) Kudła Stanisław, Bereś Janusz, Kałędowska Małgorzata

(54) Sposób wytwarzania proszkowych polimerów i kopolimerów akrylowych

(57) Sposób polega na tym, że wodny żel polimeru lub kopolimeru akrylowego o stężeniu 15-50% wagowych wytlacza się przez otwory o średnicy 0,5 - 10 mm, następnie wprowadza się do glikolu polietylenowego, użytego w ilości stanowiącej 50 - 300% wagowych w stosunku do masy użytego żelu, miesza w temperaturze 15 - 50°C, po czym zawadniony polietylenoglikol odprowadza się do regeneracji, a żel polimeru o obniżonej zawartości wody odpowiednio rozdrabnia się i ponownie kontaktuje z glikolem polietylenowym użytym w ilości 100 - 300% wagowych w stosunku do początkowej masy żelu polimeru, ewentualnie podgrzewa i przeprowadza rozdział odwodnionego polimeru od mieszaniny glikol polietylenowy - woda, a otrzymany proszkowy polimer ewentualnie rozdrabnia do pożądanej wielkości ziarna.

(9 zastrzeżeń)

A1(21) 294086 (22)92 0402 5(51) C08F 20/56

(71) BLACHOWNIA Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej, Kędzierzyn-Koźle

(72) Kudła Stanisław, Bereś Janusz, Hanasz Janusz

(54) Sposób wytwarzania wodorozpuszczalnych, wielkocząsteczkowych polimerów i kopolimerów akryloamidu

(57) Sposób polega na tym, że wodny roztwór akryloamidu, ewentualnie z dodatkiem kwasu akrylowego i/lub jego soli oraz kwasu 2-akryloamido-2-metylopropanosulfonowego i/lub jego soli, o stężeniu 4 - 40% wag. i temperaturze 0 - 30°C, doprowadza się za pomocą dowolnego kwasu do pH w zakresie 1,5 - 3,5 i następnie dozjuje inicjatory polimeryzacji, będące układem red-oks składającym się z wodorozpuszczalnego siarczynu lub pirosiarczynu oraz wodorozpuszczalnego nadsiarczynu, przy czym ilość każdego wynosi 0,1 - 30 ppm, w przeliczeniu na masę roztworu monomerów.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 295889 (22)92 0910 5(51) C08F 220/10
C08L 33/06

(31)92 854924 (32)9203 20 (33) US
92 909931 070792 US

(71) ROHM AND HAAS COMPANY, Filadelfia, US

(72) Lai Chung Yin, Naples John Otto

(54) Dyspergatorowe wiskozatory polimetakrylanowe

(57) Sposób wytwarzania polimeru polega na polimeryzacji monomerów obejmujących: około 90-98% wag. jednego lub więcej monomerów wybranych spośród metakrylanów (C1-C24)alkilu i akrylanów (C1-C24)alkilu oraz od poniżej 10 do około 2% wag. jednego lub więcej monomerów wybranych spośród metakrylanów hydroksy(C2-C6)alkilu i akrylanów hydroksy(C2-C6)alkilu, przy czym liczba atomów węgla w gru-

pach alkilowych wynosi średnio około 7-12. Polimer nadaje się do wytwarzania koncentratu do stosowania w olejach smarowych, stanowi dodatek do olejów smarowych oraz do cieczy, do przekładni hydrokinetycznych. Wszystkie te środki zawierające polimer wytworzony sposobem według wynalazku wchodzi także w zakres wynalazku.

(33 zastrzeżenia)

A1(21) 294109 (22)9204 02 5(51) C08G 8/36

((71) BLACHOWNIA Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej, **Kędzierzyn-Koźle**

((72) **Hehn Zygmunt**, Nowak Dominik, Michalak Alicja, Pethe Jan, Stempiński Edward

((54) Sposób wytwarzania wodorozcieńczalnej żywicy melaminowo-formaldehadowej

((57) Sposób polega na tym, że kondensat melaminowo-formaldehadowy zetyfikowany metanolem **alkalizuje** się do pH powyżej 8,5, zateża przy normalnym ciśnieniu do temperatury 65 - 86°C uzyskując destylat (I) zawierający powyżej 70% metanolu oraz wstępnie zateżoną żywicę, którą poddaje się dalszemu zateżeniu przy stałe obniżanym ciśnieniu do uzyskania produktu zawierającego powyżej 60% suchej masy, a następnie prowadzi się drugą eteryfikację przy użyciu destylatu metanolowego (I) w temperaturze 20 - 35°C w czasie 60 minut i przy pH 2,5-5,5.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 294116 (22)920403 5(51) C08J 11AX

((71) STOMIL - OLSZTYN S.A., Olsztyn

((72) Szymański Zygmunt, Szczepański Jerzy, Sierpień Krzysztof, Sasin Wiesław, Jabłoński Maciej

((54) Sposób otrzymywania regeneratu z wulkanizatu butylowego **ścięwanego** żywicami

((57) Sposób **polega** na tym, że wulkanizat po wstępnym pocięciu na jednolite kawałki poddaje się dalszej obróbce na łamaczu do gumy, przepuszczając go kilkakrotnie między walcami łamacza przy szczelinie między walcowej od 1 do 4 mm. W następnym etapie wulkanizat poddaje się procesowi wstępnego podgrzewania do temperatury co najmniej 130°C walcując go na walcu do gumy przy stopniowym zmniejszaniu szczeliny **międzywalcowej** od 7 do 1 mm. Tak rozdrobniony i wstępnie podgrzany wulkanizat poddaje się obróbce **mechaniczno-termicznej** na rafinerze do gumy, gdzie następuje rozrywanie wiązań sieciujących wulkanizat

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 293944 (22)92 03 23 5(51) C08L 95/00 E04B 1/62

((75) Łukasiewicz **Eugeniusz**, Warszawa; Nowakowski Janusz, Warszawa; Szyzsko Henryk, Warszawa

((54) Sposób wytwarzania materiałów izolacyjnych, stosowanych do wytwarzania **pokryć**, korzystnie dachowych

((57) Sposób wytwarzania papy polega na tym, że do stosowanego materiału bitumicznego, o temperaturze 0 - 80°C wprowadza się ciągle mieszając w stosunku od 1:10 do 1:2 uprzednio przygotowaną mieszaninę, składającą się z oleju silikonowego,

o lepkości kinetycznej od 50 do 500 m^2/s i **czterooetoksylanu**, w ilości od 1:4 do 1:10 oraz dwubutyłodwulaurynianu cyny w ilości od 0,1 do 10% objętościowych obu składników i rozpuszczalnika organicznego, w ilości od 10 do 80%.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 293918 (22)9203 20 5(51) C09F 9/00

((71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kauczuków i Tworzyw Winyłowych, **Oświęcim**

((72) Wójcik Jerzy, Miara Zbigniew, Wójcik Zofia, Cuber Antoni, Kozieł Józef

((54) Sposób otrzymywania sykatywy kobaltowej

((57) Sposób polega na rozpuszczaniu w temperaturze 80-120°C zasadowego węglanu kobaltowego w destylowanym oleju talowym, zawierającym nienasycone kwasy tłuszczowe z domieszką do 30% kwasów żywiczych, w obecności 0,5-5,0% kwasu octowego jako katalizatora, który następnie **oddestylowuje** się z układu podnosząc temperaturę reakcji do około 150°C.

Sykatywę kobaltową stosuje się jako przyspieszcz schnięcia farb pod wpływem powietrza.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 293976 (22)92 03 24 5(51) C09K 3/00

((75) Wielogórski **Kazimierz**, Wrocław; Wielogórski Bronisław, Matuszów

((54) Kit uszczelniający trwale plastyczny **dla** budownictwa

((57) **Kit** charakteryzuje się tym, że w łącznej masie kitu spoiwo stanowi 15 - 25% wagowych, a **wypełniacz** mineralny, którym jest kreda techniczna, 85 - 75% wagowych, przy czym spoiwo zawiera: kwasy alifatyczne w ilości 30 - 46% wagowych, kwasy żywiczne w ilości 30 - 32% wagowych, substancje modyfikujące, składające się z glikoli alifatycznych w ilości 7 - 10% wagowych i alkoholi alifatycznych w ilości 5-8% wagowych, węglowodory parafinowe i niezmydlające w ilości 8 - 20% wagowych oraz węglowodory w ilości do 5% wagowych ogólnej masy spoiwa

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 293266 (22) 92 01 23 5(51) C09K 19/34

((71) Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa

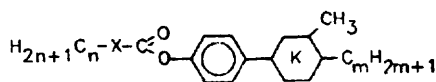
((72) Dąbrowski Roman; Bezborodow Władimir, SU; **Czupryński** Krzysztof; Stolarz Zofia; **Łapanik** Walery, SU; Minko Anatoli, SU

((54) Mieszaniny ciekłokrystaliczne zawierające estry lateralnie podstawionych fenoli

((57) Przedmiotem wynalazku są mieszaniny ciekłokrystaliczne będące co najmniej dwuskładnikowymi i mieszaninami zawierającymi modyfikatory, rozpuszczalniki oraz barwniki, lub inne znane związki ciekłokrystaliczne, polarne i nie polarne, które charakteryzują się tym, że co najmniej jeden składnik jest związkiem o wzorze ogólnym 3, w którym n, m są liczbami całkowitymi od 1 do 8, X oznacza pierścien lub zespół pierścieni wybrany ze zbioru: benzen, trans- cykloheksan, benzen- trans-cykloheksan, trans- cykloheksan- benzen, 2-fluorobenzen-trans-cykloheksan, 3- fluorobenzen- trans- cykloheksan, trans- cykloheksan- 3-fluorobenzen, trans-cykloheksan-2- fluorobenzen, 1,3- dioksa-2- boran-benzen, 1,3-dioksa-2- boran - 3 - fluorobenzen, 1,3- dioksa - 2- boran - 2- fluoro-

benzen, natomiast K oznacza pierścień benzenowy lub pierścień cykloheksen-3-owy lub trans-cykloheksanowy.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 294060 (22)9203 31 5(51) C10L 5/00

(71) Politechnika Białostocka, Białystok

(72) Hejft Roman

(54) Brykiety opałowe z materiałów roślinnych

(57) Brykiety opałowe z materiałów roślinnych, takich jak słoma, trociny, wióry drzewne oraz z ich mieszanek charakteryzują się tym, że w ich skład wchodzi zagęszczony ług czarny dodany do materiałów roślinnych przed ich brykietowaniem w takiej ilości, aby mieszanina miała wilgotność nie większą niż 20 - 25%.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 294062 (22)92 03 31 5(51) C10L 5/00

(71) Politechnika Białostocka, Białystok

(72) Hejft Roman

(54) Brykiety opałowe

(57) Brykiety opałowe, wykonane z takich materiałów jak słoma, trociny, wióry drzewne i miał węgla drzewnego oraz z ich mieszanek, charakteryzują się tym, że w ich skład wchodzi mieszanina zagęszczonego ługu czarnego i bentonitu w takiej ilości, aby wilgotność mieszaniny przed brykietowaniem nie była wyższa niż 20 - 25%. Dodatek bentonitu wynosi 10 - 20% w stosunku wagowym do ługu czarnego.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 298209 (22)93 03 24 5(51) C11D 7/08

(75) Godlewska Cecylia, Marki

(54) Środek do odrdzewiania i czyszczenia powierzchni metalowych, zwłaszcza aluminiowych

(57) Środek zawiera 4 do 20 części wagowych kwasu siarkowego, 8 do 32 części wagowych kwasu fosforowego, 2 do 5 części wagowych kwasu szczawowego, 1 do 6 części wagowych kwasu octowego, 2 do 10 części wagowych kwasu cytrynowego, 6 do 20 części wagowych kwasu mlekowego, a jako wypełniacze 1 do 8 części wagowych celulozy, 1 do 5 części wagowych metylocelulozy, 1 do 4 części wagowych krzemionki koloidalnej, 1 do 5 części wagowych celulozy mikrokrystalicznej, 2 do 8 części wagowych ligniny, dodatki od 2 do 5 części wagowych gliceryny, 2 do 5 części wagowych glikolu etylowego i/lub propylowego, 3 do 12 części wagowych alkoholu propylowego, a jako katalizatory 0,5 do 3 części wagowych urotropiny i 0,5 do 2 części wagowych taniny oraz środki powierzchniowo-czynne anionowe od 1 do 4 części wagowych i niejonowe od 1 do 2 części wagowych oraz wodę jako uzupełnienie do 100 części wagowych.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 294092 (22) 92 04 01 5(51) C21D 11/00

G05B 19/02

G05D 11/02

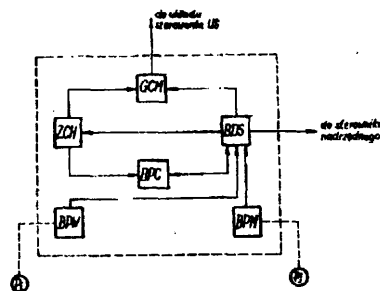
(71) Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice

(72) Lisiecki Piotr, Orski Jacek, Chamer Ryszard

(54) Sposób sterowania procesem mieszania oraz układ programatora do sterowania procesem mieszania

(57) Sposób polega na tym, że charakterystykę przebiegu prędkości mieszania kształtuje się w funkcji przyrostu stopnia zmieszania wsadu uzyskanego w poprzednich cyklach oraz w funkcji ilości i rodzaju wsadu w taki sposób, że zapewnia się asymetrię charakterystyki. Przed realizacją kolejnego cyklu dokonuje się korekty charakterystyki zmieniając wartości prędkości i/lub czas ich trwania. Po wielokrotnej realizacji cykli ocenia się otrzymane stopnie zmieszania wsadu i zapamiętuje się charakterystykę optymalną. Układ programatora do sterowania procesem mieszania ma blok decyzyjny i sprzęgający BDS, z którym połączony jest blok pamięci cykli mieszania BPC, zadawnik charakterystyk ZCH, generator cykli mieszania GCM oraz blok parametrów wsadu BPW i blok parametrów i wskaźników jakości mieszania BPM. Wyjście generatora cykli mieszania GCM połączone jest z wejściem układu sterowania US napędem mieszalnika.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 298342 (22)93 0401 5(51) C22C 19/03

(31) 92 4210997 (32)9204 02 (33) DE

(71) Krupp VDM GmbH, Werdohl, DE

(72) Köhler Michael, Heubner Ulrich, Büth Jürgen

(54) Stop austenityczny niklowo-molibdenowy

(57) Stop zawiera wagowo: molibdenu od 26,0 do 30,0%, żelaza od 1,0 do 7,0%, chromu od 0,4 do 1,5%, manganu do 1,5%, krzemu do 0,05%, kobaltu do 2,5%, fosforu do 0,04%, siarki do 0,01%, aluminium od 0,1 do 0,5%, magnezu do 0,1%, miedzi do 1,0%, węgla do 0,01%, azotu do 0,01%. Pozostałość stanowi nikiel i zwykłe zanieczyszczenia, wynikające z procesu metalurgicznego, przy czym suma zawartości pierwiastków, tworzących roztwór stały międzywęzłowy (węgiel + azot) jest ograniczona do 0,015%, a suma zawartości aluminium i magnezu jest określona w granicach 0,15 do 0,40%. Stop nadaje się, zwłaszcza jako materiał na elementy konstrukcyjne urządzeń chemicznych.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 298216 (22)93 03 24 5(51) C23C 14/24

(31) 92 856713 (32)9203 24 (33) US

(71) Davidson Textron Inc., Dover, US

(72) Eisfeller Richard C.

(54) Urządzenie metalizacyjne do próżniowego metalizowania przedmiotów oraz sposób próżniowego metalizowania przedmiotów

(57) Sposób polega na tym, że na podłoża metalizowane próżniowo, które mają powierzchnie pionowe i poziome, trafia metal kierowany z dwóch oddalonych źródeł przez ciepłe odparowanie. Jako źródło jest dołączone poziomo poniżej przedmiotu, aby nałożyć metal pionowo w kierunku poziomej

powierzchni przedmiotu. Drugie źródło jest połączone pionowo z przedmiotem, aby nałożyć metal poziomo na pionową powierzchnię przedmiotu. Komora próżniowa zawiera obrotową karuzelę podpierającą przedmioty ze źródłami umieszczonymi trwałe w komorze, aby uzyskać odparowanie cieplne.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 293849 (22)92 03 13 5(51) C25D 21/08
C23C 18/18

(75) **Biolik** Felicjan, Katowice

(54) Sposób przygotowania **powierzchni**, zwłaszcza wyrobów stalowych przed procesem metalizowania zanurzeniowego

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że po trawieniu przedmioty najpierw płucze się dogodnie w zimnej wodzie (o temperaturze otoczenia), a następnie w gorącej wodzie, co najmniej jednokrotnie, po czym płucze się w gorącej wodzie z dodatkiem mieszaniny kwasu organicznego i nieorganicznego albo z dodatkiem tylko kwasu nieorganicznego o stężeniu poniżej 0,3% wagowych i pH wody gorącej poniżej 2, po czym po wyjęciu wyrobów z kąpieli płuczącej i odparowaniu wody zanurza się je w kąpieli metalowej. Sposób przeznaczony jest do zanurzeniowego metalizowania w cynku, aluminium oraz stopach cynku i stopach aluminium, zwłaszcza przedmiotów stalowych o zróżnicowanych kształtach.

(2 zastrzeżenia)

DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

A1 (21) 294017 (22)9203 27 5(51) **D01F** 6/18

((71) **IPW PROJEX** Zakład
Projektowo-Wdrożeniowy Sp. z o.o.,
Katowice

(72) Bogoczek Romuald, Ferdyn Janusz,
Kociołek-Belawajder Elżbieta, Krawczyk
Janusz, Małachowski Mirosław, Przódzik
Jerzy, Studziński Jerzy, Wolak Paweł,
Wołkowicz Krzysztof

(54) Sposób oczyszczania obiegowych roztworów
z **produkcji** włókien **poliakrylonitrylowych**

(57) Sposób oczyszczania obiegowych roztworów z produkcji włókien poliakrylonitrylowych z jonów żelaza i zanieczyszczeń organicznych polega na tym że, proces usuwania jonów żelaza przeprowadza się w drodze kationitowania na kationicie słabo kwasowym makroporowatym oraz na anionicie mocno zasadowym o strukturze żelowej bądź makrokanalikowej obiegowych roztworów o gęstości 1,03-1,34g/cm³ i temperaturze od 15°C-50°C. Usuwanie zanieczyszczeń organicznych prowadzi się w procesie jonitowania na jonicie amfoterycznym obiegowych roztworów o gęstości 1,03-1,10 g/cm³ i temperaturze od

15°C-50°C, z których uprzednio usunięto od 20% do 70% rozpuszczonego ciała stałego przez zatażenie bądź wyziębienie.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 293939 (22)92 03 23 5(51) D01F 6/62
C08G 63/00

((71) **ELANA** Zakłady Włókien Chemicznych,
Toruń

(72) Górka Jan, Białkowska Janina, Kapelański
Antoni, Kurek Piotr, Krzystek Henryk

(54) Sposób wytwarzania modyfikowanych
włókien poliestrowych o obniżonej
skłonności do **pillingu**

(57) Sposób polega na modyfikacji **politereftalanu** etylenowego o niskich masach cząsteczkowych określonymi związkami chemicznymi, a w szczególności 2,2 bis(hydroksymetylo)propan-diolem. Otrzymany kopolimer poddaje się formowaniu, a następnie jedno lub wielostopniowemu rozciąganiu, po czym włókno stabilizuje się w temperaturze 115°-200°C.

(3 zastrzeżenia)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

A1(21) 298114 (22) 93 03 17 5(51) E01B 27/16

(31)92 613 (32)92 03 25 (33) AT
92 2242 131192 AT

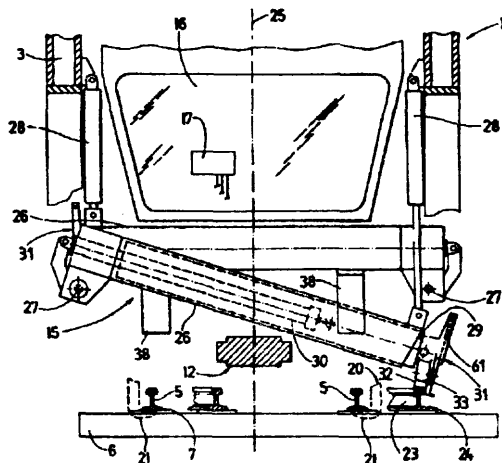
((71) **Franz** Plasser
Bahnbaumaschinen-Industriegesellschaft
m.b.H., Wiedeń, AT

(72) Theurer Josef, Peitl Friedrich

(54) Podbijarka torów

(57) Przedmiotem wynalazku jest podbijarka torów z korpusem (3) wspierającym się na podwoziach szynowych, przy czym podbijarka jest wyposażona w przedstawny pionowo zespół podbijakowy oraz mający napędy podnoszenia i nastawiania oraz dźwignik (20) zespół podnosząco-nastawczy (12), któremu przyporządkowano mające przynajmniej jeden chwytak (31) dodatkowe urządzenie podnoszące (15) do uchwycenia szyny (23)

toru odgaleźnego (24) z własnym napędem podnoszenia (28). Chwytnak (31) jest umieszczony na ramie nośnej (26) i może być przestawiany napędem przesuwu (30) względem korpusu (3). Dodatkowemu urządzeniu podnoszącemu (15) w strefie końcowej połączonej z chwytnikiem (31) przyporządkowano człon stykowy (33) mający przylegać do szyny (23) ujmowanej chwytnikiem (31).
(10 zastrzeżeń)



A1(21) 298647 (22)93 0419 5(51) E03B 3/40

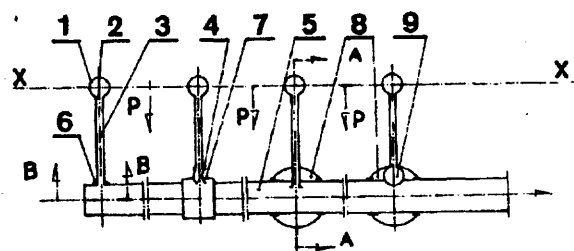
(71) Instytut Morski w Gdańsku, Gdańsk
(72) Bonin Jan, Sawicki Jerzy, Polańska Katarzyna, Sukowski Tadeusz

(54) Samoczynna bariera hydrogeologiczna

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nowej konstrukcji samoczynnej bariery hydrogeologicznej, mającej za zadanie odwadnianie terenu, zwłaszcza w przypadku gdy wody podziemne są zanieczyszczone.

Samoczynna bariera hydrogeologiczna, zawierająca liczne pionowe, odwadniające studnie z przewodami czerpalnymi charakterystyczną tym, że składa się z licznych ustawionych w jednej linii (X-X), prostopadłej do kierunku (P) przepływu wód podziemnych, studni (1), z których każda na odcinku rury nadfiltrowej ma wykonany przelewowy otwór (2), którego górna krawędź znajduje się na określonym poziomie zwierciadła wody w studni i do którego jest szczelnie utwierdzony przelewowy przewód grawitacyjny (3). Przebiega on równolegle do kierunku (P) przepływu wód podziemnych i przyłączony jest wolnym końcem (4) do oddalonego magistralnego przewodu grawitacyjnego (5). Wolny koniec (4) przewodu (3) jest wprowadzony do przewodu (5) przez wkłucie lub za pośrednictwem prefabrykowanych kształtek (7), albo jest wprowadzony do studzienki (8) i do magistralnego przewodu (5).

(5 zastrzeżeń)



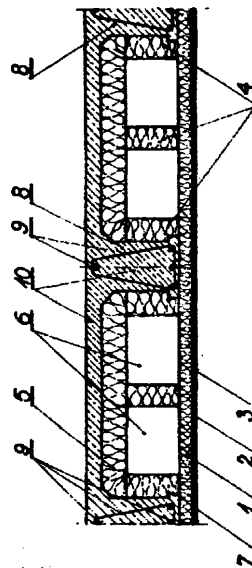
A1(21) 293935 (22) 92 03 21 5(51) E04B 5/00

(75) Cyrul Antoni, Rzeszów

(54) Sposób wytwarzania prefabrykowanych izolacyjnych elementów stropowych oraz prefabrykowany izolacyjny element stropowy

(57) Sposób wytwarzania prefabrykowanych izolacyjnych elementów stropowych polega na tym, że do dolnej powierzchni płyty styropianowej (1) lub płyty gipsowej przykleja się siatkę (3) z włókna szklanego powleczonego tworzywem, po czym do górnej powierzchni tej płyty przykleja się pionowe elementy styropianowe (4) i łączy się je u góry trwale z płytkami styropianowymi (5) lub z płytkami gipsowymi. Następnie we wnękach (8) utworzonych pomiędzy sąsiednimi kształtkami z kanałami (6) oraz w ich górnej powierzchni umieszcza się zbrojenie stalowe (9), po czym całość zalewa się warstwą nad beton u (10).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 297490 (22) 93 01 21 5(51) E04F 17/02
E04H 12/28

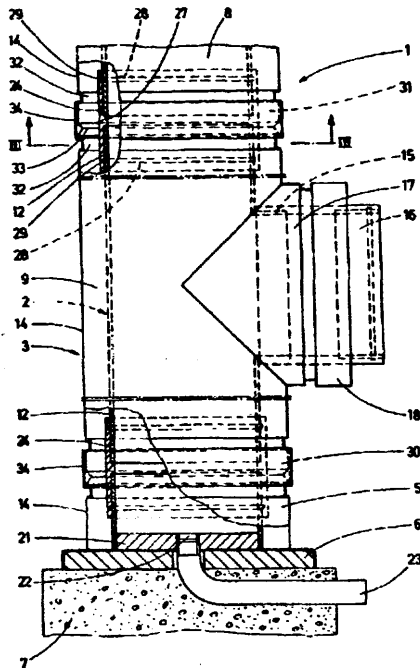
(31) 92 4201703 (32) 92 01 23 (33) DE

(71) Bertrams Aktiengesellschaft, Siegen, DE
(72) Krekel Klaus Peter, Jung Karl

(54) Układ konstrukcyjny do montażu dwuciennych kominów jak również przewodów odprowadzających gazy odlotowe i produkty procesu odparowywania

(57) Dwucienny komin (1) z rurą wewnętrzną (2) z tworzywa sztucznego i z samonośną rurą zewnętrzną (3) ze stali szlachetnej, mocowany do ściany zewnętrznej budynku, jest wzniesiony z modułu cokołu (5), umocowanego na cokole fundamentowym (7) za pośrednictwem płyty kotwiącej (6), z rurowych modułów przedłużających (8), z rurowego modułu przyłączeniowego (9) do przewodu odprowadzającego gazy odlotowe kotła grzewczego i z dwóch rurowych modułów umożliwiających czyszczenie, znajdujących się w górnym i dolnym obrębie komina (1). Moduł cokołu (5), rurowe moduły przedłużające (8), rurowy moduł przyłączeniowy (9) i rurowy moduł umożliwiający czyszczenie składają się z rur wewnętrznych (12) ze wzmacnianego włókna szklanego tworzywa sztucznego o dużej wytrzymałości, odpornego na działanie kwasów, jak poliamid, mających wzbogacone w krótkie włókna szklane obszary zewnętrzne, jak również z rur zewnętrznych (14) ze stali szlachetnej. Komin (1) można stosować do odprowadzania gazów odlotowych w tradycyjnych paleniskach, o wysokich temperaturach gazów odlotowych, do 250°C i w kotłach grzewczych kondensacyjnych i kotłach grzewczych z częścią kondensacyjną, o niższych temperaturach gazów odlotowych, do 60°C.

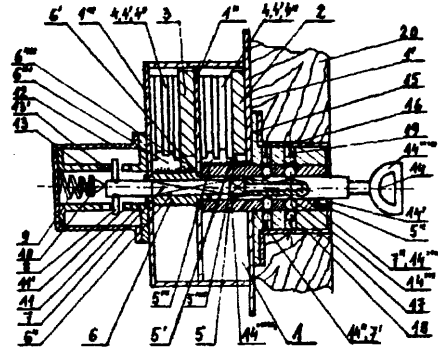
(5 zastrzeżeń)



Tuleję (5) poprzez jej gniazdo (5'') obraca zabierak (14') pokrętła, po uprzednim ustawieniu wgłębieniami (14''') znajdującymi się na jego pobocznicach, koleczków blokujących (17 i 18) w położeniu ich otwarcia, rozłączając tuleję (5 i 15) związaną z obudową (1).

Tuleję (6) obraca popychacz-zabierak (7), a blokuje prostopadły pręt (8), wchodząc pod naporem sprężyny (9), w wycięcia czołowe (11' i 13') tulejek (11 i 13) związanych z obudową (1'''). Gniazdo czołowe (14') pokrętła ustawia pręt (8) w bramce między czołowymi krawędziami tulejek (11 i 13) i zapewnia obrót zabieraka (7) wraz z tuleją (6) i piórkiem (6').

(3 zastrzeżenia)



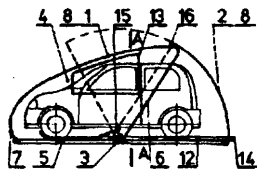
A1(21) 294091 (22)9204 01 5(51) E04H 6/04
E04H 1/12

(75) Piernikarczyk Józef, Gliwice

(54) Oslona, zwłaszcza garażowa

(57) Oslona charakteryzuje się tym, że stanowi ją nieruchoma część (1) w kształcie przestrzennej powłoki obejmującej częściowo lub na całej długości nadwozie samochodu, z trzech stron i z góry oraz ruchoma, zamykająca część (2) osadzona w poziomych przegubach (3), w bocznych ścianach (4) nieruchomej części (1) lub w ramie podstawy (5). Ruchoma zamykająca część (2) obejmuje otwartą stronę (6) nieruchomej części (1) jak również częściowo z jej boków. Nieruchoma część (1) i/lub ruchoma zamykająca część (2) wykonane mogą być z segmentów, jako samonośne skorupy (8) z tworzywa i/lub jako konstrukcja nośna z powłoką z materiału, blachy, tworzywa. Oslona może być wyposażona w prowadnice (12) wewnątrz oraz mechanizm zamknięcia (14), mechanizm wspomagania (15) oraz okno (13).

(15 zastrzeżeń)



A1(21) 293982 (22) 92 03 26 5(51) E05B 15/10

(75) Kawecki Janusz, Warszawa

(54) Zasuwa drzwiowa

(57) Zasuwa ma podwójny rygiel o równoległych ramionach (2 i 3), jedno za drugim, połączonych ze sobą. Do obsługi rygli użyto wyjmowalnego pokrętła (14) i dwu piórek (5' i 6'') poruszających rygle i ich zastawki (4, 4', 4''), a przytwierdzonych do pobocznic współosiowych względem siebie i osi klucza tulei (5 i 6), na stałe tkwiących w zamku i dodatkowo, na czas zamknięcia rygli dla utrudnienia otwarcia, przestawialnych względem siebie o dowolny kąt $\alpha < 90^\circ$, oraz unieruchamianych przez blokady odpowiednio: czołową i koleczkowo-obwodową.

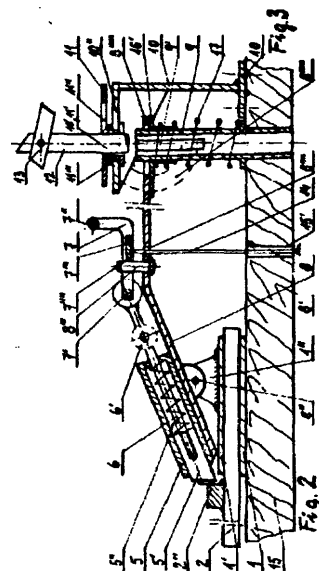
A1(21) 294066 (22) 92 04 01 5(51) E05B 15/10

(75) Kawecki Janusz, Warszawa

(54) Zasuwa

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zamykania i otwierania rygla (2) zasuw drzwiowej dwoma siłownikami zamontowanymi obok niego i działającymi w przeciwnych kierunkach. Każdy z nich ma popychacz (5') dociskany sprężyną słabszą lub (5'') mocniejszą. Popychacz naciskając na element związany z rygłem stale usiłuje go otworzyć. Rolę inicjującą w zamknięciu lub otwarciu rygla ma siłownik (5) obsługiwany przez klucze (12) i wyposażony w mechanizm napinający sprężynę (5''), a złożony z pręta (6) związanego z popychaczem (5') i z jego ciągną (7) obracającego się względem pręta (6) na osi (7') i zaopatrzonego w płytkę spustową (7''), której krawędź (7'''), po napięciu sprężyny (5'') opiera się o kolek spustowy (8''). Iglica (14) przetknięta przez otwór (15') w drzwiach spychając płytkę (7''') z kolka (8'') powoduje zamknięcie rygla oraz ustawienie popychacza w stan gotowości do pracy poprzez napięcie jego sprężyny.

(4 zastrzeżenia)



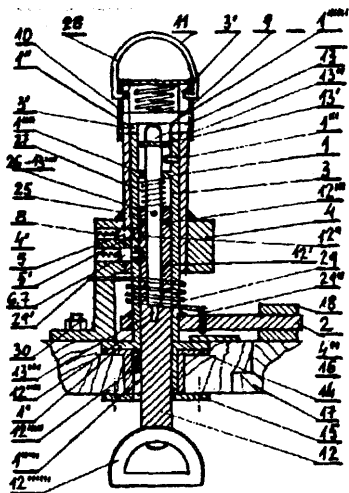
A1(21) 293980 (22)9203 26 5(51) E05B 15/12

(75) Kawecki Janusz, Warszawa

(54) Blokada rygla

(57) Blokada ma tuleję (1) obracającą się wokół swej osi prostopadłej do drzwi z przytwierdzonym do niej rygłem (2) zazębiającym się z jarzmem (18) futryny (17). Obrót tulei wymusza współosiowo z nią dwudzielny klucz (12, 13), zazębiając się zabierakiem z jej gniazdem. Obrót tulei utrudniają dwie blokady: jedna czołowa z płytką (9) lub druga obwodowa z kołeczkami (5, 6, 7), unieruchamiającą ją względem tulei nieruchomej (3) związanej z drzwiami (16), obie poruszające się w otworach, bądź w wycięciach tulei (1 i 3). Tuleja dodatkowo wyposażona jest w sprężynę (29) dla szybkiego zamykania rygla i w mechanizm spustu rygla z położenia otwarcia, za pomocą iglicy przekłniętej przez otwór w drzwiach.

(2 zastrzeżenia)



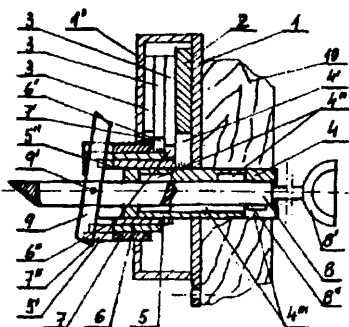
A1(21) 293981 (22)9203 26 5(51) E05B 19/00

(75) Kawecki Janusz, Warszawa

(54) Klucz

(57) Klucz składa się z czterech przelotowych, obrotowych tulei (4, 5, 6, 7), współosiowych ze sobą, na stałe umieszczonych w osi dla klucza, do których zewnętrznych pobocznic przymocowane są elementy piórka poruszającego zamek, podzielonego na dwie części: część (4') związaną z tuleją (4), przesuwającą rygiel (2) oraz drugą (5') i dalsze (5', 6', 7'), połączone z tulejami (5, 6, 7) -uruchamiającymi wyłącznie zastawki (3) i z drugiego podzespołu wyjmowalnego z zamka, który stanowi długie pokrętko (8) w postaci pręta z uchwytem (8') wyposażone w zabierak (8'') tulei ryglowej (4) oraz w wahadłowe piórko (9), którego krawędź czołowa wchodzi w wycięcia (5'', 6'', 7'') tulei, porusza zastawki rygla (2), przy udziale elementów (5', 6', 7'), podzielonego piórka.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 298641 (22) 93 04 19 5(51) E21C 25/10

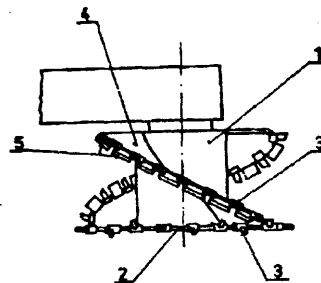
(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Klich Adam, Krauze Krzysztof, Ptak Jan

(54) Organ urabiający do kombajnów ścianowych

(57) Organ urabiający stanowi bęben ślimakowy, w którym wzdłuż krawędzi płatów ślimaka (4) zamocowane są elastyczne końcówki (5), przy czym promień R_1 określający położenie krawędzi końcówek (5) jest równy promieniowi R_2 , określającemu położenie wierzchołków noży urabiających (3).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 294082 (22)92 03 31 5(51) E21C 41/22

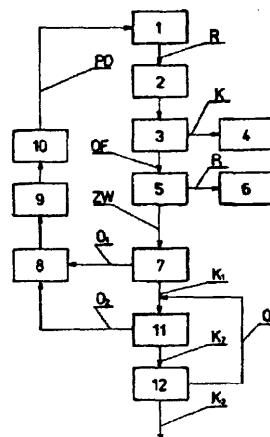
(75) Fiszer Adam, Wrocław; Łuszczkiewicz Andrzej, Wrocław; Sadecki Jan, Lubin; Kienig Edward, Wrocław; Siewierski Stanisław, Lubin; Markowski Jerzy, Lubin; Szeląg Tadeusz, Polkowice; Bugajski Jan, Lubin; Mularski Czesław, Lubin; Brok Sławomir, Lubin; Chłoń Stanisław, Lubin

(54) Sposób przeróbki odpadów flotacyjnych z przerobu rud miedzi

(57) Sposób polega na tym, że odpad flotacyjny (OF) z procesu (3) flotacji poddaje się hydraulicznej klasyfikacji (5) na dwie frakcje ziarnowe przy granicy rozdziału 0,1 mm. Frakcję (P1), poniżej tej granicy odprowadza się do osadowych stawów (6). Frakcję (ZW), powyżej tej granicy poddaje się grawitacyjnemu wzbogacaniu (7), odpad (01) zagęszcza, odwadnia i transportuje do kopalni (1) jako podsadzkowy materiał (PO), bądź na składowisko tego materiału. Koncentrat wstępny (K1) z procesu grawitacyjnego wzbogacania (7) poddaje się dalszemu wzbogacaniu (11, 12).

Uzyskuje się równocześnie cztery efekty: zmniejszenie ilości odpadu kierowanego na stawy osadowe, wydzielenie dodatkowego koncentratu, zmniejszenie toksycznych metali kierowanych do środowiska i zagospodarowanie odpadu z procesu wzbogacania grawitacyjnego, jako podsadzki dla kopalni rudy miedzi.

(3 zastrzeżenia)



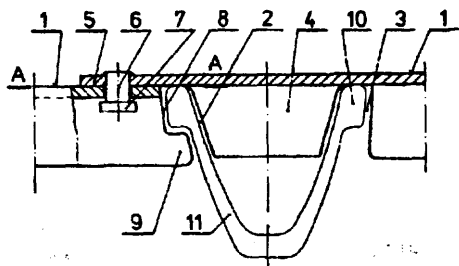
A1(21) 293961 (22)92 03 23 5(51) E21D 11/28

(75) Biskup Andrzej, Siemianowice Śląskie

(54) **Międzyodrzwiowa rozpóra** do stabilizacji obudowy chodnikowej

(57) Międzyodrzwiowa rozpóra (1) do stabilizacji obudowy chodnikowej jest wykonana przykładowo z kątownika lub ceownika, której czołowa końcówka ma wycięcia (2, 3) w bocznych ściankach, natomiast na końcu poziomego płaskownika (5) trwale osadzony jest czop (6) z główką (7). Tylna końcówka rozpory (1) ma wycięcie (8) z występem (9), które wraz z wycięciem (2) są dostosowane do kołnierzy (10) kształtownika (11). W poziomym płaskowniku (5) tylnej końcówki rozpory (1) wykonane jest wycięcie zakończone gniazdem, w którym spoczywa czop (6), tworzące w ten sposób wzajemne połączenie ciągu rozpór.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 294009 (22) 92 03 26 5(51) E21D 11/28

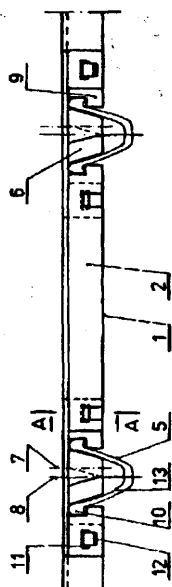
(71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice

(72) Pytlik Andrzej, Łaboński Stanisław, Górski Andrzej, Taborek Waldemar

(54) **Międzyodrzwiowa rozpóra dwustronnego działania** chodnikowej obudowy górniczej

(57) Rozpóra (1) ma postać konstrukcyjnego elementu, zwłaszcza **kątownika**, którego końcówki są zaopatrzone w podwójne wycięcia dostosowane do profilu kształtownika (5) obudowy, tworzące trapezy (6) przenoszące jednokierunkowo siły osiowe występujące w rozporce (1) oraz występy (9) obejmujące kołnierze (10) tego kształtownika (5). Na końcówkach rozpory (1), w pionowej ścianie (2) jej konstrukcyjnego elementu, znajdują się ponadto otwory (11) i zaczepy (12), wykonane prostopadłe do kierunku działania sił osiowych występujących w rozporce (1).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 298218 (22) 93 03 24 5(51) E21D 20/02

(31)92 4209802

(32)9203 26 (33) DE

(71) Schmidt, Kranz + Co.GmbH

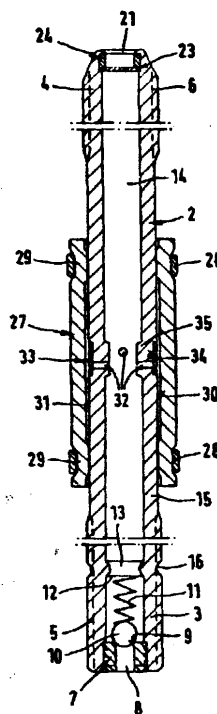
Zweigniederlassung Zorge, Zorge, DE

(72) Deterding Werner, Latus Franz

(54) Sonda nasycająca

(57) Sonda nasycająca (1) zawiera rurę nasycającą (2) oraz od strony obwodu zewnętrznego szczelnie umocowany wąż rozprężny (27). Przy końcu doprowadzającym (3) rury nasycającej (2) znajduje się zabezpieczenie przed przepływem zwrotnym (9,11), a na przeciwnym końcu (4) płytka bezpieczeństwa (23). Płyta bezpieczeństwa (23) zamocowana jest uszczelniająco we wzdlużnym odcinku (21) kanału wzdlużnego (14) rury nasycającej (2), posiadającym powiększoną średnicę. Ustalenie położenia pierścienia ustalającego (24) dokonuje się przez zagięcia swobodnego końca rury nasycającej (2). Przez otwory poprzeczne (32) w ścianie (15) rury nasycającej (2), przykryte na obwodzie elastycznym pierścieniem uszczelniającym (33), płyn nasycający doprowadzany przez koniec doprowadzający (3), może przechodzić do przestrzeni pierścieniowej (31) pomiędzy węzłem rozprężnym (27) i rurą nasycającą (2), dociskając promieniowo, szczelnie wąż rozprężny do ściany odwiertu. Rura nasycająca (2) może być połączona, z działającą jako przedłużenie, rurą iniekcijną, za pomocą gwintowanego króćca dwukielichowego.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 294093 (22)9204 01 5(51) E21D 21/00

(71) Przedsiębiorstwo Budowy Kopalń Rud, Częstochowa

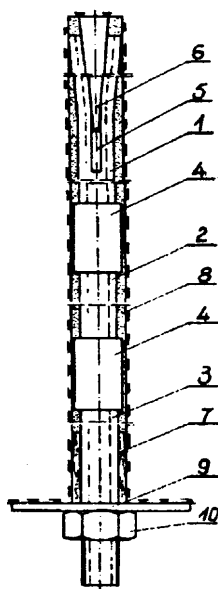
(72) Turski Edward, Tarnowski Janusz

(54) Kotew górnicza

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji kotwi rurowo-klinowej, która może być stosowana w wyrobiskach górniczych o wysokości ponad 3000 mm.

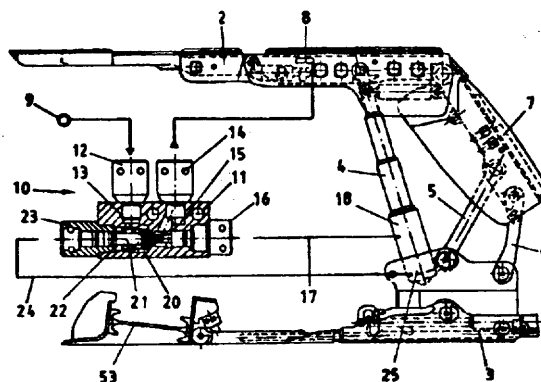
Kotew charakteryzuje się tym, że jest wykonana z odcinków rur (1, 2 i 3) oraz tulei (4) złączonych ze sobą połączeniem gwintowym.

(1 zastrzeżenie)



który na przeciwnym końcu uchodzi do komory ciśnieniowej połączonej ze stroną tłokową stojaka (4). Po rozpoczęciu procesu rabowania zawór zraszający (10) otwiera się, jak dotychczas, przez wysunięcie tłoka (21) z gniazda zaworowego. Po zakończeniu procesu rabowania zawór (10) jest zamykany siłą sprężyny zaworowej (22), ale przede wszystkim dzięki temu, że na tłok zaworowy (21) działa teraz ciśnienie pompy od strony przeciwległej do gniazda zaworu.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 294108 (22)92 04 02 5(51) E21D 21/00

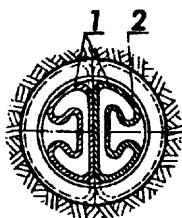
(71) VICOMET Przedsiębiorstwo
Handlowo-Usługowe Spółka z o.o.,
Wałbrzych

(72) Bednarek Paweł, Bielecki Krzysztof,
Danielak Zdzisław, Gorzędowski Krzysztof,
Jastrząb Alojzy, Kiszka Joachim,
Kwaśniewski Włodzimierz, Regulski
Włodzimierz, Rugor Eryk, Szczepanek
Henryk

(54) Kotew górnicza

(57) Kotew górnicza, składa się z co najmniej dwóch cienkościennych kształowników (1) o przekroju zamkniętym zaślepionych na obu końcach. Końce kształowników (1) osadzone są we wspólnych tulejach wzmacniających (2). Osadzenie kotwy w górotworze osiąga się przez rozprężenie ścianek kształowników.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 297106 (22) 92 12 22 5(51) E21F 5/02

E21D 23/16

F16K 31/12

(31) 92 4209916 (32)9203 27 (33) DE

(71) Richard Voss Grubenausbau GmbH,
Schwerte, DE

(72) Voss Richard

(54) Zawór zraszający

(57) Zawór zraszający ma rygiel, który zapewnia, że nawet w razie istnienia w przewodzie rabowania ciśnienia resztkowego, wykluczone jest otwarcie tego zaworu (10). W tym celu tłok zaworowy (21) wyposażono w przedłużenie prowadzone w otworze,

A1(21) 297962 (22)93 03 05 5(51) E21F 13/08

E21D 19/02

(31) 92 4207229

(32) 92 03 07

(33) DE

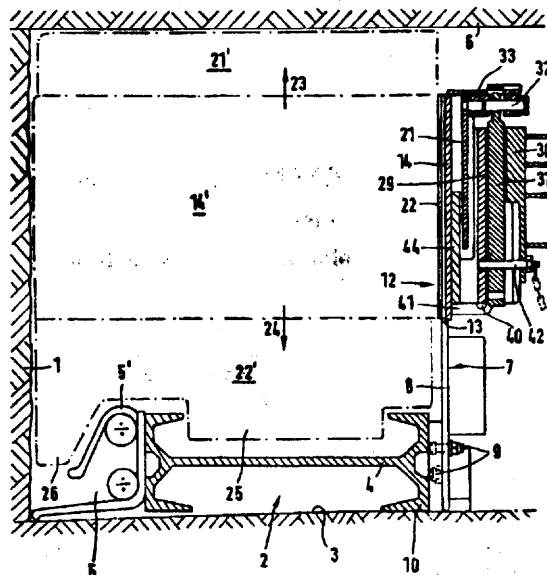
(71) Westfalia Becorit Industrietechnik GmbH,
Lunen, DE

(72) Schlusener Horst

(54) Ściana osłaniająca na przenośniku
ścianowym

(57) Ściana osłaniająca (7) posiada jeden lub szereg otworów przelotowych (12), które są zamykane za pomocą bramki wychylnej (14), przy czym bramka wychylna (14) jest wychylna w kierunku do przodka wybierkowego (1) do położenia otwarcia, w którym poprzecznie przechwytuje przenośnik ścianowy (2). Na bramce wychylnej (14) jest umieszczony co najmniej jeden mostek przesuwny (21, 22), wysuwalny w kierunku do stropu (6) i/lub spągu (3).

(15 zastrzeżeń)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A3(21) 288527 (22)9012 28 5(51) F01L 17/00

(61) 286807

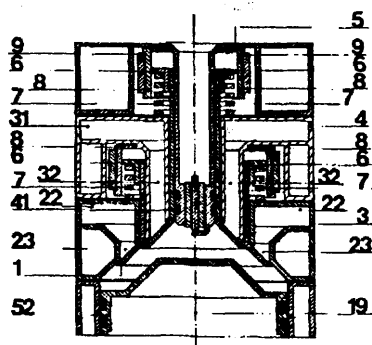
((71) Pietrzyk Paweł, POZNAŃ

(72) Tarara Daria, Błański Paweł, Pietrzyk Paweł

(54) Układ pierścieniowych zaworów sterujących i dzielona głowica i system sterowania rozrządu, zwłaszcza silnika spalinowego czterosuwanego

(57) Układ składa się z zaworów pierścieniowych, z dzielonej głowicy (3, 4, 5) oraz z mechanizmu sterowania, integralną częścią rozwiązania jest też kształt denka tłoka (52). Zawory (1) mają kształt rury połączonej z fragmentem pobocznic stożka i umieszczone są suwliwie w prowadnicach, będących częścią głowic (3, 4, 5). Głowica jest dzielona i składa się z głowicy dolnej (3), głowicy środkowej (4) i z głowicy górnej (5). Głowica dolna (3) ogranicza przestrzeń dolotową, a głowica środkowa (4) przestrzeń wylotową. Poszczególne części głowicy posiadają sztywne złącza połączone ze sobą i z kadłubem silnika. W dolnej części rury głowicy górnej (5) na osi cylindra (19) umieszczona jest świeca zapłonowa. Układ sterowania składa się z pierścieni popychanych (6) połączonych sztywno z zaworami (1) (przy czym zawory mogą poruszać się tylko w kierunku pionowym), ze sprężyn (7) i pierścieni popychających (8). Na poziomych częściach pierścieni popychających (8) i popychanych (6) znajdują się komplementarne wybrzuszenia, stanowiące mechanizm krzywkowy.

(16 zastrzeżeń)



A1(21) 293995 (22) 92 03 27 5(51) F02B 53/00

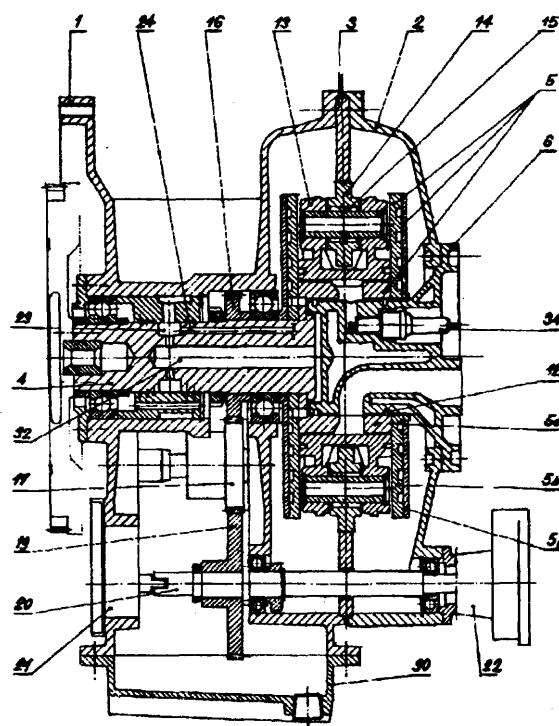
(75) Osuch Eugeniusz, Lipnica Murowana

(54) Częściowo doładowany silnik spalinowy o tłokach obrotowych

(57) Silnik składa się z części kadłuba (1) i części kadłuba (2). Między częściami kadłuba znajduje się bieżnia eliptyczna (3). W części kadłuba (1) ułożyskowany jest wał silnika (4) z przymocowanym zespołem dwóch cylindrów (5). Do drugiej części kadłuba (2) przymocowana jest głowica w kształcie walca (6) z kanałem dolotowym i kanałem wylotowym. W zespole dwóch cylindrów (5) ułożyskowane są tłoki (13). W czasie obrotu zespołu dwóch cylindrów uzyskuje się ruch wahliwy tłoków (13) za pośrednictwem rolek (14) toczących się po bieżni eliptycznej (3), w wyniku czego następuje zmiana objętości komór w zespole dwóch cylindrów (5). W czasie ruchu obrotowego zespołu

dwóch cylindrów następuje częściowe doładowanie silnika dzięki kształtowi cylindrów zbliżonych do wycinka wirnika sprężarki promieniowej.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 294011 (22)920327 5(51) F02B 75/22

((71) Politechnika Krakowska im. T.Kościuszki, Kraków

(72) Jarnuszkiewicz Stanisław, Śliwiński Krzysztof

(54) Dwusuwowy silnik spalinowy z wirującymi cylindrami o układzie gwiazdowym

(57) Silnik charakteryzuje się tym, że jego obudowa (12), o walcowej powierzchni wewnętrznej, ustalona jest obrotowo w łożysku przesuniętym mimośrodowo (e) względem osi wału (2) wirnika (1). Wirnik (1) ukształtowany jest w postaci dwóch tarcz (3), obejmujących cylindry (9) oraz wydzielających między cylindrami (9) otwarte od zewnątrz komory wstępnego sprężania (4). Komory robocze, usytuowane w strefie środkowej wirnika (1), zamknięte są tłokami (8) opierającymi się o wewnętrzną powierzchnię obudowy (12). Wnętrze obudowy (12) i komór wstępnego sprężania (4) wypełnione jest częściowo pierścieniem cieczowym (14). Każda komora wstępnego sprężania (4) ma w tarczy (3) okno (5) usytuowane w polu wewnątrz koncentrycznej strefy obejmującej okno wylotowe (11). Silnik posiada nieruchomą tarczę rozrządu (17), przylegającą czołowo do tarczy (3) wirnika (1), a zawierającą kanały dolotowy (18), wylotowy (21) i przelotowy (22), zwymiarowane odpowiednio do cyklu roboczego promieniowym usytuowaniem w koncentrycznej strefie i kątem środkowym. Kanał przelotowy (22) łączy wewnę-

trznie, przez tarcze rozrządu (17), okno (5) komory wstępnego sprężania (4) usytuowanej w strefie po stronie przeciwnej mimośrodu (e) z oknem płuczącym (10) w cylindrze po drugiej stronie wirnika (1), w którym występuje faza płukania

(3 zastrzeżenia)

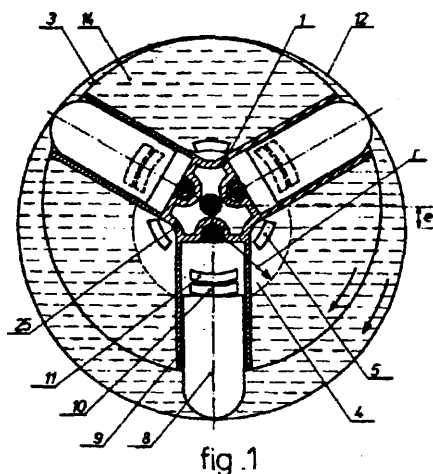


fig. 1

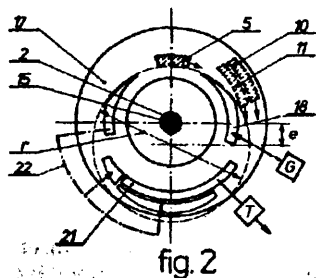


fig. 2

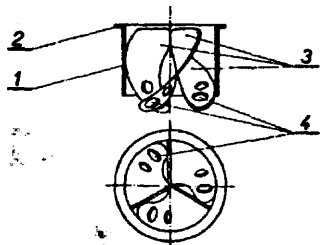
A1(21) 294048 (22)9203 31 5(51) F02M 29/06

(75) Łatkiewicz Jerzy, Warszawa; Trzpił Grzegorz, Warszawa

(54) Ujednolodniacz mieszanki paliwowej, zwłaszcza do silnika spalinowego

(57) Ujednolodniacz ma otwory (4) ustawione pod kątem względem kierunku przepływu strugi oraz ma kołnierz osadczy (2).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 293949 (22)92 03 23 5(51) F02M 63/04

(71) Akademia Rolniczo-Techniczna im. M. Oczapowskiego, Warszawa

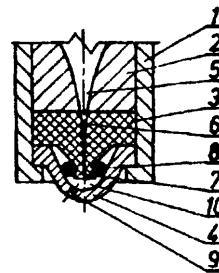
(72) Klious Oleg, Kubrak Piotr, Michalski Ryszard, Napiórkowski Jerzy, Barsukow Sergiej, Kirsanow Aleksander

(54) Wtryskiwacz paliwa

(57) Wtryskiwacz paliwa, wyposażony w element elastyczny zamknięty sprężystym pierścieniem, ma rozpylacz (4) oddziela-

jący element elastyczny (3) i pierścień sprężysty (8) od komory spalania. Rozpylacz (4) ma otwory rozpylające (9).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 294054 (22)9203 30 5(51) F04F 5/44

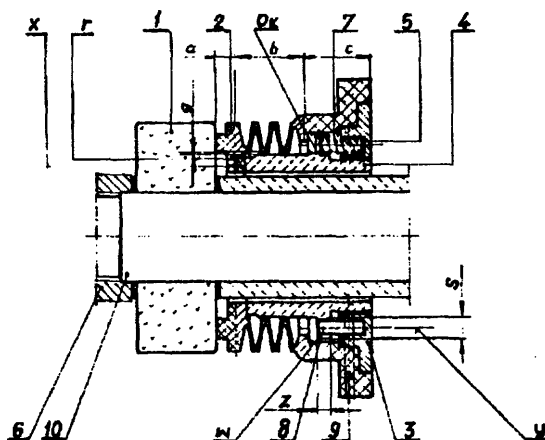
(75) Gacek Antoni, Bielsko-Biała; Badura Tadeusz, Kozy, Kuder Stefan, Janowice

(54) Uszczelnienie czołowe, zwłaszcza pomp dla przemysłu chemicznego

(57) Celem wynalazku jest uszczelnienie czołowe, zwłaszcza pomp dla przemysłu chemicznego, mające przy uproszczonej budowie i technologii zwiększoną żywotność swych elementów oraz ich poprawne funkcjonowanie.

W uszczelnieniu tuleja zabierakowa (4) połączona jest z koszykiem (3) przez dwa kółkowe zabieraki (8) o osiach (Y) równoległych do osi podłużnej wałka (10) pompy i umiejscowione w wybraniach (W) zgrubień (Z) oporowego kołnierza (OK), którego szerokość (S) przystosowana jest do tego połączenia, jak również do sprzężonych z tą szerokością (S) bezpośrednio ruchowo gabarytów średnicowych sprężyn (7), zaś z drugiej strony tuleja zabierakowa (4) ma dwa wypusty (X) skojarzone z dwoma rowkami wpustowymi (r) przedniej części (a) mieszki (2). W mieszku (2) jego część przednia (a) utworzona jest z teflonu i 20-30% włókna szklanego lub w 70-80% z teflonu i z innych składników zwiększających odporność na ścieranie np. węglowych, część harmonijkowa (b) tylko z teflonu i część tylna (c) z teflonu i 20-30% włókna szklanego.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 294023 (22)9203 30 5(51) F16B 13/04

(71) SIMAD Spółka z o.o., Warszawa

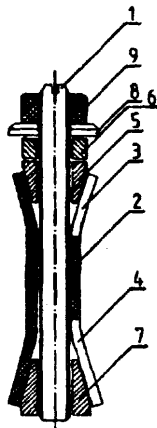
(72) Połaniecki Paweł, Sasin Jan

(54) Łącznik rozporowy

(57) Łącznik rozporowy ma śrubę (1), na której jest osadzona tuleja główna (2) mająca podłużne nacięcia dolne (4) i górne (3).

Tuleja główna (2) współpracuje w części dolnej z nakrętką stożkową (7), zaś w części górnej - z dodatkową stożkową tuleją (5) osadzoną luźno na śrubie (1), przy czym wierzchołki stożków tulei (5) są skierowane do dołu. Nad dodatkową tuleją (5) jest umieszczona tuleja dystansowa (6), zaś nad tuleją dystansową (6) znajduje się podkładka (8) i nakrętka (9).

(3 zastrzeżenia)



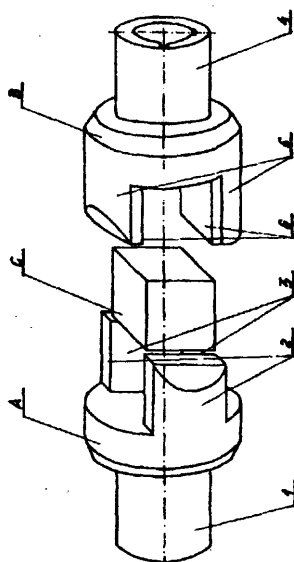
A1(21) 294052 (22)92 03 30 5(51) F16D 3/04

(75) Wasylczko Zenon, Katowice

(54) Sprzęgło kompensacyjne

(57) Sprzęgło składa się z dwóch jednakowych członów (A) i (B). Człon (A) posiada ramiona (2), które są obrócone względem ramion (5) członu (B), przy czym pomiędzy ramionami (2) i ramionami (5) umieszczony jest łącznik (C) w postaci bryły graniastej.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 294107 (22)920402 5(51) F16D 55/224

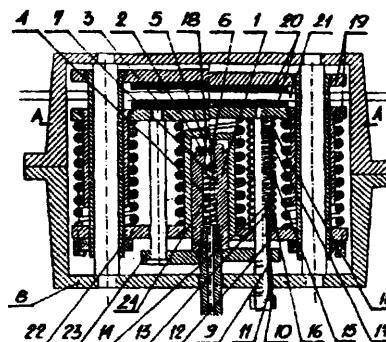
(75) Jakubowski Kazimierz, Bielsko-Biała

(54) Hamulec szczękowy z tarczą hamulcową przeznaczony, zwłaszcza do prasy śrubowej

(57) Siłownik hydrauliczny hamulca szczękowego rozwierający zaciśnięte na tarczy hamulcowej (21) płyty szczękowe (19), ma tłok (1) wyposażony w otworze przelotowym (2) denka (3) w zawór zwrotny ze sprężyną dociskową (4), który składa się z

trzonka (5) z rowkami (6) na pobocznicach i który na końcu ma grzybek (7) w postaci kołnierza o kształcie stożka ściętego. Hamulec szczękowy wyposażony jest osadzoną w gwintowanym otworze podstawy korpusu (8) tuleją podporową (9) z łbem (10) i otworem wewnętrznym (12), w którym osadzona jest śruba kontrująca (13). Na przedłużeniu tulei podporowej (9) osadzona jest tuleja dystansowa (14) z kołnierzem zewnętrznym (15) i z sprężynami dystansującymi (16), umieszczonymi na obwodzie tulei dystansowej (14). W otworze wewnętrznym tulei dystansowej (14) osadzona jest współśrodkowo sprężyna kompensująca (17).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 293989 (22)92 03 25 5(51) F16H 21/00

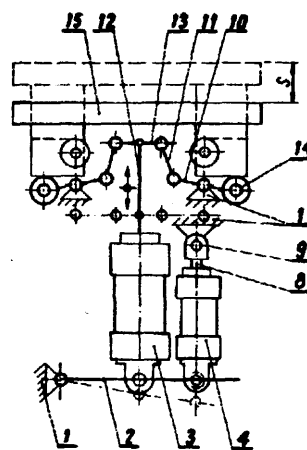
(71) TES Sp. z o.o., Gdańsk

(72) Puławski Tadeusz

(54) Mechanizm napędowy elementów roboczych maszyn, zwłaszcza do formowania termicznego tworzyw termoplastycznych

(57) Mechanizm charakteryzuje się tym, że jest wyposażony w dwa siłowniki pneumatyczne (3,4) zamocowane za pomocą sworzni do dźwigni (2) jednoramiennej zamocowanej uchylnie do korpusu (1). Element wysuwny (12) siłownika (3) wyposażony jest w jarzmo (13) połączone przegubowo za pomocą ramion (11) z dźwigniami (10) dwuramiennymi wyposażonymi w rolki (14), na których wsparty jest stół roboczy.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 294117 (22)92 0403 5(51) F16J 15/54

(75) Gacek Antoni, Bielsko-Biała; Lasek

Jarosław, Bielsko-Biała

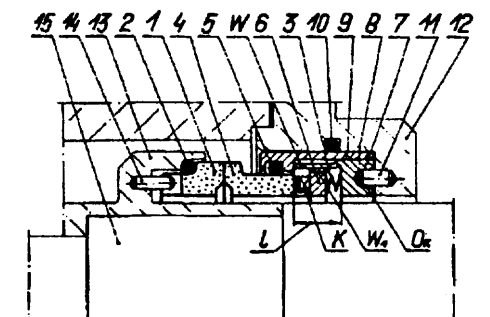
(54) Uszczelnienie czołowe obrotowych wałków

(57) Celem wynalazku jest uszczelnienie czołowe z prostym technologicznie elastycznym układem sprzęgania jego elemen-

tów, zapewniającym dobre przyleganie płaszczyzn ślizgowych pierścienia stałego do obrotowego i zawierające samoczynny układ wyrównawczy dla nieprawidłowości wykonawczych i eksploatacji.

W uszczelnieniu pierścieni dociskowy (6) ma na swym obwodzie 4 do 8 równomiernie kątowno rozłożonych, promieniowo ukształtowanych wgłębień, a koszyk (7) taką samą ilość promieniowo w kierunku do wewnątrz ukształtowanych wgłęśności (W) na swej cylindrycznej cienkiej ściance, przystosowanej wraz z ilością wgłęśności (W) i gatunkiem materiału do warunku wystarczającej w układzie uszczelnienia okształcalności sprężystej tej ścianki w kierunku promieniowym i obwodowym, a przy tym dużej odporności na korozję. Długość (1) ścianki koszyka (7) z wgłęśnościami (W) dostosowana jest do sprężenia koszyka (7) z pierścieniem dociskowym (6) przez wgłębienia w całym zakresie zadanego skoku roboczego sprężyn dociskowych (3).

(1 zastrzeżenie)

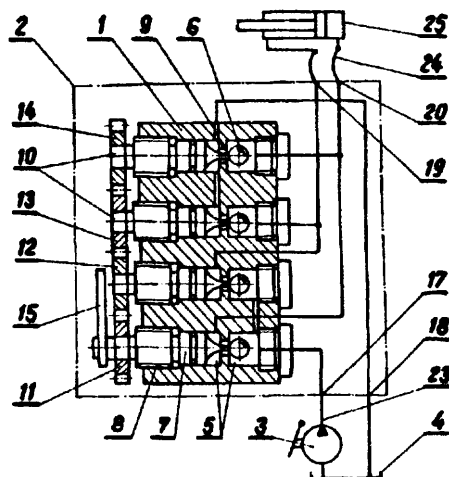


A1(21) 294015 (22)9203 27 5(51) F16K 11/056
F15B 13/02

- ((71) **BALTICA-SAR** Centrum
Produkcyjno-Usługowe, Gdańsk
(72) Nienartowicz Aleksander, Gross Jerzy,
Rombel Ryszard
(54) Rozdzielacz zaworowy

(57) Rozdzielacz zaworowy ma w korpusie (1) cztery gniazda zaworowe (5) z kulkami zaworowymi (6) i wrzecionami (7) z gwintem (8). Na czopach (10) równolegle ułożonych wrzecion (7) są osadzone spoczynkowo koła zębate (11, 12, 13, 14), zazębiające się kolejno tak, że koło (11) zazębia się z kołem (12), koło (12) z kołem (13), koło (13) z kołem (14). Na czopie (10) wrzeciona (7) z kołem (11) jest osadzona dźwignia sterująca (15), obracająca koła zębate (11, 12, 13, 14) i związane z nimi wrzeciona (7).

(1 zastrzeżenie)

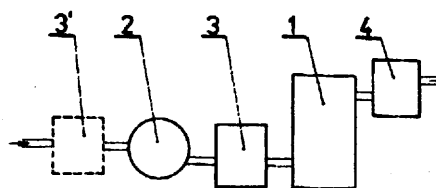


A1(21) 294111 (22)920403 5(51) F23C 11/04

- (75) **Kabsch** Piotr, **Wrocław**; **Meloch** Henryk,
Wrocław, **Robaszkiewicz** Janusz, Wrocław
(54) Sposób spalania paliw

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób spalania paliw stałych, ciekłych lub gazowych, przeznaczony do stosowania dla wytwarzania energii cieplnej w kotłach energetycznych, grzewczych, technologicznych oraz w piecach przemysłowych. W sposobie według wynalazku strumień masy powietrza, mieszaniny innych gazów albo samego tlenu doprowadzany do obszaru spalania lub spalin, poddaje się procesowi pulsacji za pomocą pulsatora (3, 3') usytuowanego w torze wlotu powietrza, innych gazów lub tlenu do obszaru spalania lub poprzez wylotowy pulsator (4) usytuowany na wyjściu odprowadzenia spalin z obszaru spalania. W sposobie według wynalazku stosuje się pulsację o częstotliwości od 5 Hz do 50 Hz, przy czym chwilowe wartości pulsującego strumienia wynoszą od zera do dwukrotnej wartości średniego strumienia masy powietrza, innej mieszaniny gazów albo tlenu lub spalin.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 297646 (22)910705 5(51) F23D 14/48

(31)90 40099 (32)9007 06 (33) IT
91 00008 14 01 91 IT

- (86) 91 07 05 PCT/IT91/00056
(87)920123 WO92/01196 PCT Gazette nr 3/92
(71) **WORGAS BRUCIATORI S.R.L.**,
Formigine, IT
(72) Sebastiani Enrico, Fogliani Giuseppe
(54) Sposób i urządzenie do spalania gazów

(57) Sposób spalania gazów, przeznaczony do osiągnięcia dalszej redukcji szkodliwych emisji, zwłaszcza NOx i CO, z dowolnym palnikiem typu obejmującego szczelinowy lub dziurkowany dyfuzor z cienkiej blachy na wejściu dostaw całkowicie lub częściowo zmniejszanego gazu i powietrza i typowo zawierającego wymiennik ciepła taki, jak kotły do centralnych układów grzewczych, polega na: a) zasileniu szczelin jednorodnym przepływem mieszaniny paliwa i powietrza, b) wyrzuceniu mieszaniny z powierzchni dziurkowanej o pierścieniowej geometrii, zawierającej szczelinowy obszar obwodowy i zasadniczo lity obszar środkowy o wcześniej ustalonych proporcjach, c) dokończeniu spalania w wysmukłym spokojnym płomieniu, d) regulacji współczynnika nadmiaru powietrza do wartości od 0,9 do 1,4 lub e) do wartości mniejszych niż 1,6, t) zawróceniu gazów spalania.

Przedmiotem wynalazku jest także urządzenie do spalania gazów.

(26 zastrzeżeń)

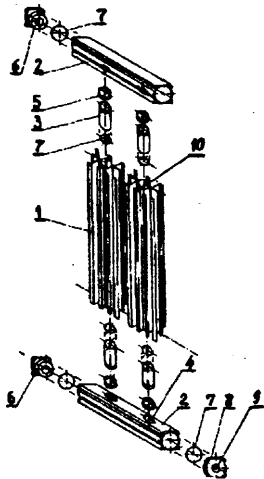
A1(21) 293967 (22) 92 03 23 5(51) F24D 19/06

- (75) **Dzi** miński Jan, **Żagań**
(54) Grzejnik centralnego ogrzewania

(57) Grzejnik zawierający człon grzewcze (1) wykonane z użebrowanej rury metalowej i złączki (3) z uszczelkami (7) do połączenia członów grzewczych (1), ma dwa kolektory poziome (2) zaopatrzone w otwory (4), w które są wprowadzane nagwin-

owane końce złączek (3) połączone rozłącznie z kolektorami poziomymi (2). Drugie końce złączek (3) są osadzone nierozłącznie w otworach członów grzewczych (1).

(1 zastrzeżenie)



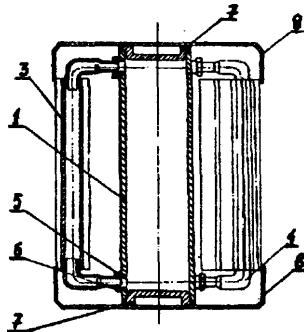
A1(21) 293968 (22)92 03 23 5(51) F24D 19/06

(75) Dzimiński Jan, Żagań

(54) Grzejnik

(57) Grzejnik ma kolektor (1) w kształcie graniastopuła. Z kolektorem (1) są połączone człony grzewcze (3), w których są osadzone szczelnie złączki (4). Kolektor (1) jest wyposażony przy górnych i dolnych krawędziach bocznych ścian w otwory przelotowe (5), w które są wprowadzone drugie końce złączek (4) zamocowane rozłącznie nakrętkami kształtowymi (6). Otwór wewnętrzny (2) kolektora (1) jest zaślepiiony korkami (7), do których są przymocowane osłony (8).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 297593 (22) 92 05 12 5(51) F25D 23/02

(31) 91 01457 (32) 91 05 13 (33) ES

(86) 92 05 12 PCT/ES92/00037

(87) 92 11 26 WO92/20981 PCT Gazette nr 29/92

(71) BS ELECTRODOMESTICOS S.A.,

Pamplona, ES

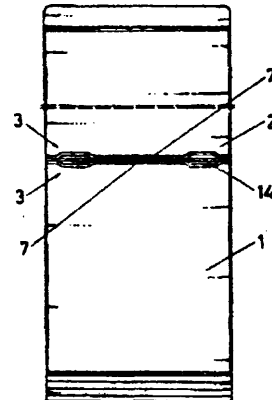
(72) Garcia Santamaria Salvador

(54) Szafa chłodnicza

(57) Szafa posiada przynajmniej jedno izolowane termicznie drzwi z wydrążonymi uchwyty, po lewej i prawej stronie, dla umożliwienia otwierania w każdym kierunku obrotu. Uchwyt zawiasowej strony jest uszczelniony pokrywą lub elementem pokrywowym (14), który zabezpiecza do niego dostęp. Uchwyty są umieszczone wokół ramy (3) drzwi (1) w jednej z poziomych

jej krawędzi i jest w nich utworzona przednia ścianka uchwyto-wa.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 297596 (22) 91 07 08 5(51) F28C 3/14
F26B 17/10

(31)90 1651

(32)90 07 09

(33) DK

(86) 91 07 08 PCT/DK91/00196

(87)92 01 23 WO92/01200 PCT Gazette nr 3/92

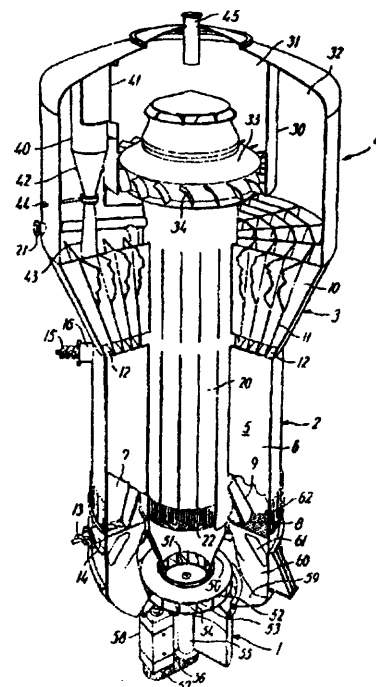
(71) NIRO A/S, Soborg, DK

(72) Jensen Arne Sloth

(54) Urządzenie do suszenia przegrzaną parą wodną wilgotnych materiałów rozdrobnionych

(57) Urządzenie składa się z cylindrycznego zbiornika (2) z pewną liczbą równoległych, umieszczonych pierścieniowo, w zasadzie wydłużonych w pionie komór (6), z których jedna albo kilka (7) posiada zamknięte dno, natomiast dna (8) pozostałych są przepuszczalne dla pary, w którym w najniższej części co najmniej kilku komór (6) z dnami (8) przepuszczalnymi dla pary znajdują się urządzenia doprowadzające strumienie przegrzanej pary wodnej w kierunku w zasadzie równoległym do den (8) komór.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 297597 (22)9107 08 5(51)F28C 3/14

F26B 17/10

(31) 90 1652 (32)9007 09 (33) DK

(86) 91 07 08 PCT/DK91/00197

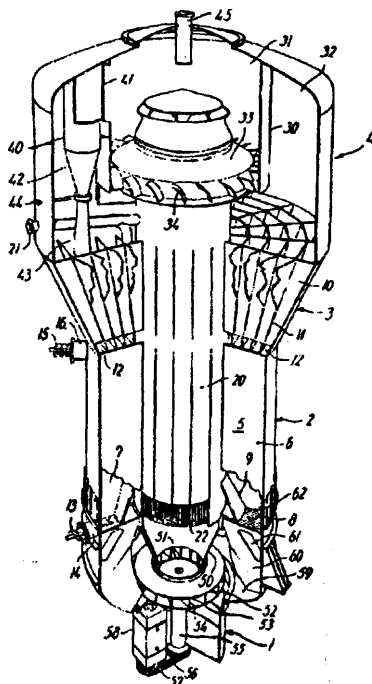
(87) 92 01 23 WO92/01201 PCT Gazette nr 3/92

(71) NIRO A/S, Soborg, DK

(72) Jensen Arne Sloth

(54) Urządzenie do suszenia przegrzaną parą wodną wilgotnych materiałów rozdrobnionych

(57) Urządzenie do suszenia przegrzaną parą wodną wilgotnych materiałów rozdrobnionych o niejednorodnej wielkości cząstek, składa się z cylindrycznej części (2) z pewną liczbą równoległych, umieszczonych pierścieniowo, w zasadzie wydłużonych w pionie komór (6), z których jedna albo kilka (7) ma zamknięte dno, natomiast dna (8) pozostałych są przepuszczalne dla pary, przy czym sąsiednie komory są ze sobą połączone oraz z górnej, stożkowej części (3), również podzielonej na komory (6), która w dolnej części łączy się z komorami (6)



znajdującymi się w części cylindrycznej (2) urządzenia, przy czym komory (6), znajdujące się w części stożkowej (3) urządzenia są podzielone na mniejsze komory (10) za pomocą skośnych płyt prowadzących (11), w którym co najmniej część skośnych płyt prowadzących znajdujących się w części stożkowej (3) urządzenia jest zaopatrzona w elementy do ich ogrzewania.

(15 zastrzeżeń)

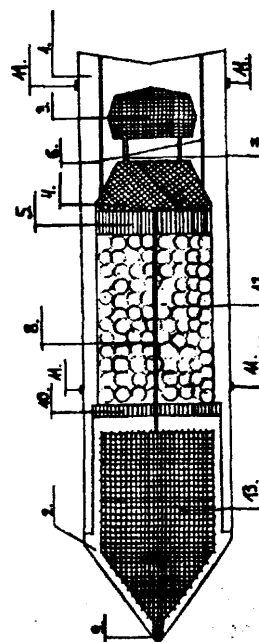
A1(21) 288584 (22) 91 01 02 5(51) F42B 25/20

(75) Nowak Stanisław Antoni, WSOLA

(54) Pocisk artyleryjski

(57) Pocisk charakteryzuje się tym, że korpus (1) pocisku zbudowany jest jak fragment lufy armatniej bez gwintu przystosowany do wystrzelenia zasobnika kulowego (12) z kulami i części przedniej (2), która stanowi typowy granat artyleryjski. Do wystrzeliwania używa się ładunku miotającego (4), a kierunek lotu wystrzelonego zasobnika jest taki sam jak kierunek lotu pocisku.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1(21) 293962 (22) 92 03 25 5(51) G01B 5/08

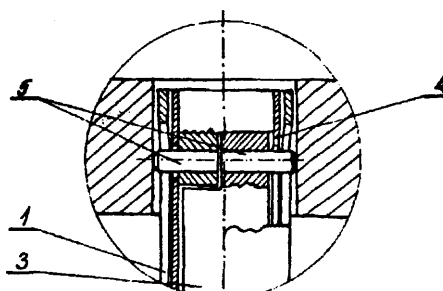
(71) PZL-WZM Warszawskie Zakłady Mechaniczne, Warszawa

(72) Tomżyński Andrzej

(54) Głowica dotykowa, dwupunktowa do pomiaru otworów

(57) Głowica wyposażona jest w dwie macki, przy czym centralna macka (3) ma kształt pręta, a zewnętrzna macka (4) ma kształt rury i są one zabudowane współosiowo, przy czym centralna macka (3) ma poprzeczny otwór, w którym osadzony jest tłok.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 294025 (22)92 03 30 5(51) G01B 5/26

(71) Akademia Rolnicza, Poznań

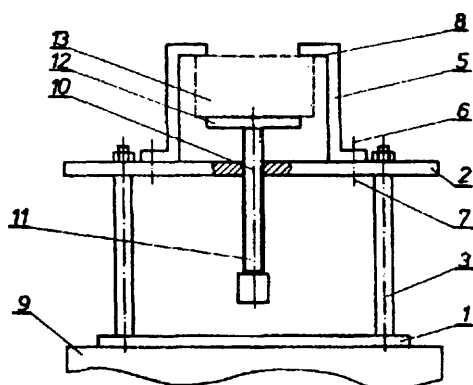
(72) Kruś Stanisław, Staniszeńska Alina

(54) Sposób poziomowania próbek przy pomiarach struktury geometrycznej powierzchni metodą stykową i przyrząd do poziomowania próbek przy pomiarach struktury geometrycznej powierzchni metodą stykową

(57) Sposób polega na tym, że próbkę poziomuje się bezpośrednio w odniesieniu do powierzchni mierzonej, którą dociska się do powierzchni równoległej względem powierzchni bazowej.

Przyrząd składa się z podpartej sztywno płytki (2) i zamocowanych w niej przesuwnie poziomo uchwyty (5) z powierzchniami odniesienia (8) oraz zamocowanego w niej przesuwnie pionowo elementu dociskowego (12).

(5 zastrzeżeń)



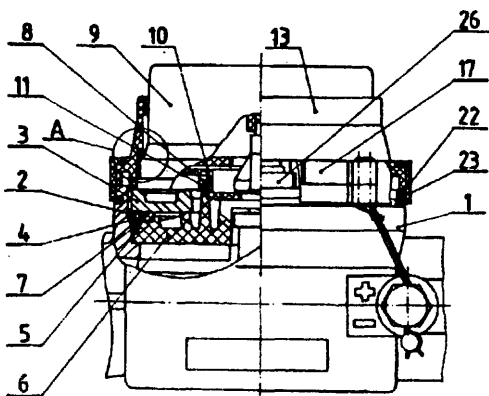
A1(21) 293951 (22)9203 24 5(51) G01F 1/11

(71) POWOGAZ S.A. Fabryka Wodomierzy, Poznań

(72) Ziółkowski Jerzy, Zieliński Bronisław

(54) Wodomierz skrzydełkowy, zwłaszcza suchobieżny

(57) Na płycie uszczelniającej (6), która posiada odpowiednie zabudowane uszczelnienie (5) przestrzeni wodnej wodomierza, umieszczony jest mechanizm zliczający (9) zamocowany do korpusu (1) za pomocą pierścienia mocującego (17), którego zaczepy górne wchodzi w wybrania pierścienia osłaniającego (13), a występ (22) wchodzi w zagłębienie (23) wykonane w górnej części korpusu (1), co zabezpiecza pierścień osłaniający (13) i pierścień mocujący (17) przed obrotem. Zapięcie pierścienia mocującego (17) dokonuje się poprzez wsunięcie końcówki w prostokątny otwór, tworząc w ten sposób zamkniętą całość.



Mocowanie mechanizmu zliczającego (9) zapewnia możliwość obrotu, lecz tylko w pewnych granicach, dzięki żebrom wykonanym w podstawie mechanizmu zliczającego (8) i płycie uszczelniającej (11). Pomiedzy wewnętrzną powierzchnią pierścienia osłaniającego, a zewnętrzną powierzchnią przezroczystej osłony mechanizmu zliczającego (9) znajduje się pierścień sprężysty, likwidujący poosiowy luz mechanizmu zliczającego (9).

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 293952 (22)92 03 24 5(51) G01F 1/12

(71) POWOGAZ S.A. Fabryka Wodomierzy, Poznań

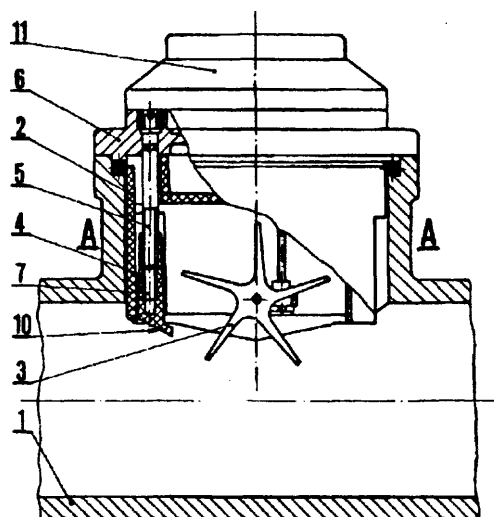
(72) Zieliński Bronisław, Chróstny Józef, Winiarski Wojciech, Wrzos Tadeusz

(54) Urządzenie regulacyjne przepływomierza do cieczy, zwłaszcza wodomierza

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie regulacji przepływomierza mającego wirnik skrzydełkowy ułożony poprzecznie do kierunku przepływającego strumienia cieczy w celu uzyskania wskazań przepływomierza w granicach błędów dopuszczalnych.

Przed wirnikiem skrzydełkowym (3) umieszczone jest urządzenie regulacyjne, które składa się z płytki regulacyjnej (4) i śruby regulacyjnej (5) umocowanej w pokrywie (6). Obrót śruby regulacyjnej (5) powoduje przemieszczenie płytki regulacyjnej (4) w płaszczyźnie równoległej do osi obrotu wirnika skrzydełkowego (3). Przemieszczenie to dokonuje się za pomocą prowadnic wzdluznych ukształtowanych po obu stronach płytki regulacyjnej (4). Płytkę regulacyjną (4) w dolnej części ma płaszczyznę (10) do nakierowania strumienia przepływającej cieczy na łopatki wirnika skrzydełkowego (3).

(1 zastrzeżenie)



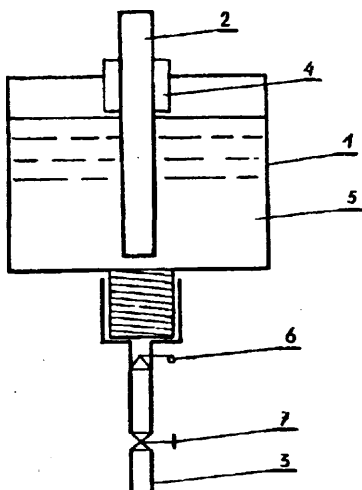
A1(21) 294053 (22)92 03 30 5(51) G01F 11/00

(75) Pełka Kazimierz, Tomaszów Mazowiecki; Majewski Henryk, Tomaszów Mazowiecki

(54) Uniwersalny dozownik do cieczy lotnych i paliw płynnych

(57) Uniwersalny dozownik służy do wypuszczania stosunkowo małych ilości cieczy (5) ze zbiornika (1) z płynną regulacją, po podgrzaniu przez strumień ciepłego powietrza ciepłych spalin, ciepłej wody lub elektrycznie elementu ogrzewanego (2).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 294043 (22)9203 31 5(51) G01N 3/00

((71) Polska Akademia Nauk, **Instytut**
Podstawowych Problemów Techniki,
Warszawa

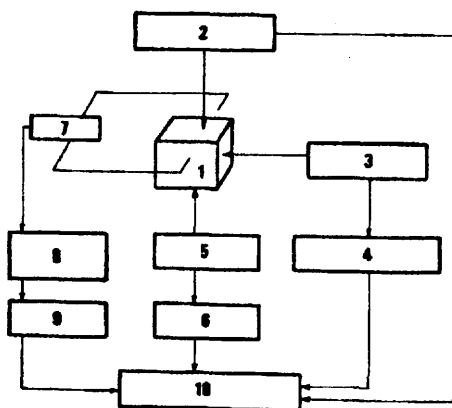
((72) Raabe Jerzy, Piotrowski Wasilij, Bobryk
Ewa, Ranachowski Zbigniew, Ranachowski
Jerzy

((54) Sposób i układ do nieniszczących badań
tworzyw ceramicznych

((57) Sposób polega na tym, że rejestruje się równocześnie siłę obciążającą próbkę, sygnały emisji akustycznej oraz względne zmiany rezystancji. Na podstawie określonych wielkości wyznacza się współczynnik stanów naprężonych badanej próbki materiału ceramicznego. W oparciu o wyznaczony współczynnik prognozuje się wskaźniki mechaniczne materiału.

Układ ma połączoną z układem (2) do obciążania badanej próbki (1) głowicę tensometryczną (5) połączoną z komputerem. Jednocześnie z komputerem połączony jest tor do pomiaru emisji akustycznej oraz tor do pomiaru rezystancji. Tory te połączone są odpowiednio z badaną próbką (1).

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 298193 (22) 93 03 23 5(51) G01N 27/26

(31)92 9206367 (32)9203 24 (33) GB

((71) Pilkington **plc**, Merseyside, GB

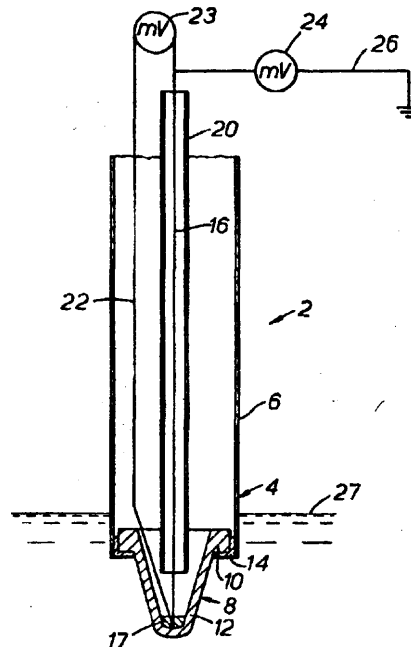
((72) Cocker Alan Joseph, Batchelor Esther
Caroline

((54) Sposób pomiaru zawartości tlenu w
roztopionym metalu i próbnik do pomiaru
zawartości tlenu w roztopionym metalu

((57) Próbnik (2) do pomiaru zawartości tlenu, w kąpieliach z roztopionego metalu stosowanych przy wytwarzaniu szkła, zawiera korpus (4) mający podłużny element rurowy (6) zamknięty na jednym końcu odrębną częścią końcową (8) uformowaną ze stabilizowanego tlenku cyrkonowego, stanowiący stały elektrolit przez który może przechodzić tlen. W elemencie rurowym (6), uformowanym z termoodpornego materiału różnego od tlenku cyrkonowego jest umieszczona pierwsza elektroda (16) połączona z wewnętrzną powierzchnią części końcowej (8) z tlenku cyrkonowego. Próbnik (2) zawiera element uziemiający (26) oddalony od roztopionego metalu i urządzenie do mierzenia napięcia elektrycznego (24) przyłączone pomiędzy pierwszą elektrodą (16) i elementem uziemiającym (26). Próbnik może zawierać drugą elektrodę połączoną z zewnętrzną powierzchnią części końcowej, przy czym pomiędzy pierwszą elektrodą i drugą jest woltomierz.

Sposób pomiaru zawartości tlenu w roztopionym metalu polega na tym, że umieszcza się próbnik w roztopionym metalu, następnie łączy się elementy uziemiające w oddaleniu od roztopionego metalu i mierzy się napięcie elektryczne występujące pomiędzy pierwszą elektrodą i elementem uziemiającym, przy czym doprowadza się do przechodzenia jonów tlenowych przez stały elektrolit z tlenku cyrkonowego.

(20 zastrzeżeń)



A1(21) 294090 (22)92 0401 5(51) G01R 11/00

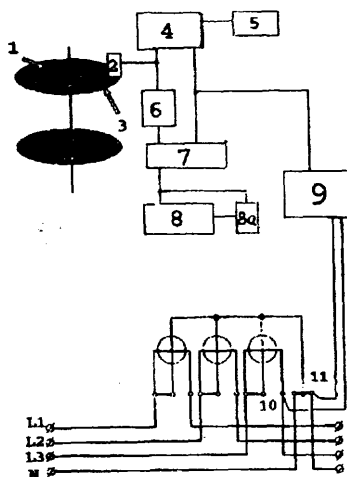
((71) AUTOCOMP ELECTRONIC Spółka z o.o.,
Szczecin

((72) **Haberek** Roman

((54) **Układ** do automatycznego odczytu i zapisu
wskazań licznika energii elektrycznej

((57) Układ charakteryzuje się tym, że w pobliżu tarczy licznika (1) z naniesionym na niej znacznikiem paskowym (3) umieszczony jest czujnik obrotów (2) połączony z procesorem (4). Procesor (4) połączony jest również z blokiem pamięci nieulotnej (5) oraz poprzez blok transmisji (6) i złącze (7) z kalkulatorem programowalnym (8) i drukarką (8a). Układ zasilany jest z zasilacza (9) włączanego na zaciski wyjściowe (10, 11) licznika energii elektrycznej.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 294013 (22)9203 27 5(51) G01R 21/133

((71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

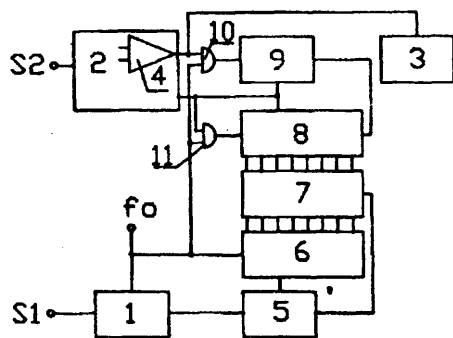
(72) Janiczek Janusz

(54) Układ do pomiaru energii elektrycznej

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ do pomiaru energii elektrycznej, zawierający dwa przetworniki przetwarzające sygnały wejściowe na częstotliwość.

Wyjście pierwszego przetwornika (1) jest połączone z wejściem czasowego sygnału odniesienia drugiego przetwornika (2) poprzez układ synchronizacji. Układ synchronizacji zawiera układ formujący (5) połączony z wyjściem pierwszego przetwornika (1), przy czym jedno wyjście układu (5) jest połączone z wejściem kasującym licznika (6) pomocniczego, a drugie wyjście tego układu (5) jest połączone z wejściem wpisywającym pamięci (7), natomiast wyjście licznika (6) pomocniczego jest połączone poprzez pamięć (7) z wejściami ustawiającymi licznika (8) rewersyjnego. Wejście licznika (6) pomocniczego jest połączone równolegle z wejściem czasowego sygnału odniesienia pierwszego przetwornika (1) oraz poprzez bramkę (10) z wejściem ustawiającym przerzutnika (9), a poprzez bramkę (11) z wejściem odejmującym licznika (8) rewersyjnego. Drugie wejście tej bramki (11) jest połączone równolegle z wejściem wpisywającym licznika (8) rewersyjnego, wyjściem przerzutnika (9) i wejściem czasowego sygnału odniesienia drugiego przetwornika (2) zawierającego komparator. Wyjście komparatora (5) jest połączone poprzez bramkę (10) z wejściem ustawiającym przerzutnika (9) oraz z pierwszym licznikiem (3), natomiast wyjście licznika (8) rewersyjnego jest połączone z wejściem kasującym przerzutnika (9).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 294014 (22)92 03 27 5(51) G01R 21/133

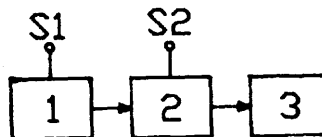
((71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Janiczek Janusz

(54) Układ do pomiaru energii elektrycznej

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ zawierający dwa przetworniki, przetwarzające sygnały wejściowe na częstotliwość. Wyjście pierwszego przetwornika (1) jest połączone z wejściem czasowego sygnału odniesienia drugiego przetwornika (2), którego wyjście jest połączone z wejściem licznika (3).

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 294094 (22) 92 04 01 5(51) G01S 15/08
G01S 15/96

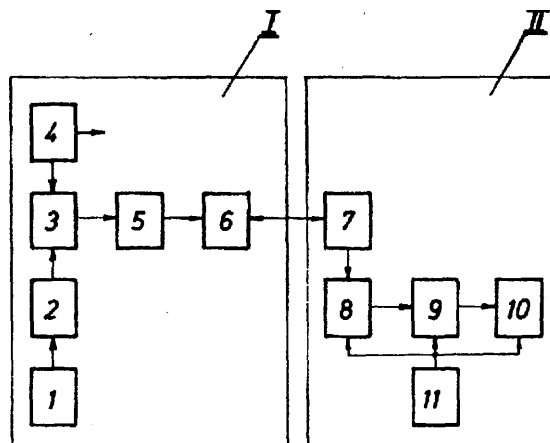
((71) Morski Instytut Rybacki, Gdynia

(72) Kaczmarek Michał, Elminowicz Andrzej

(54) Bezprzewodowy miernik głębokości

(57) Bezprzewodowy miernik głębokości charakteryzuje się tym, że układ sterowania (3) części podwodnej (I) zaopatrzony w wodny włącznik (4) i połączony jednostronnie poprzez przetwornik (2) z czujnikiem ciśnienia (1), zaś drugostronnie poprzez hydroakustyczny nadajnik (5) z hydroakustycznym nadawczym przetwornikiem (6) ma zegar połączony z dwoma monostabilnymi przerzutnikami, a poprzez nie z kluczem, włącznikiem i stabilizatorem oraz z przetwornikiem i modulatorem, natomiast w pokładowej części (II) wyposażonej w przetwornik (7) połączony przez wzmacniacz (8) i układ logiki (9) z wyświetlaczem (10), które są podłączone do zasilacza (11), tenże układ logiki (9) zbudowany jest z układu formowania, blokujących bramek, generatora, wstępnego licznika, cyfrowego detektora, kaskady dzielników, monostabilnych przerzutników, a także przerzutników blokowania i zerowania oraz przepisywania wyników.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 294095 (22) 92 04 01 5(51) G01S 15/96

((71) Morski Instytut Rybacki, Gdynia

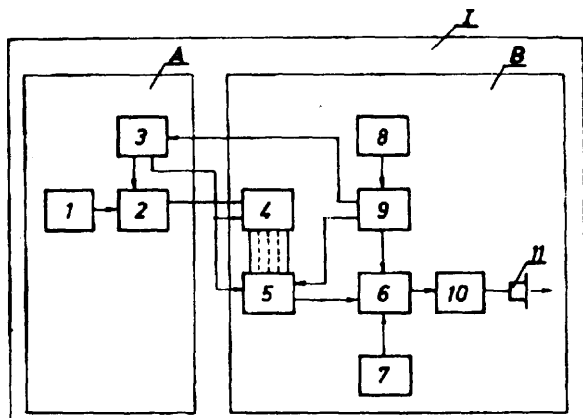
(72) Elminowicz Andrzej, Kaczmarek Michał

(54) Bezprzewodowe urządzenie kontroli włoka

(57) Urządzenie składające się z zespołu pomiarowego głębokości, z zespołu pomiarowego odległości pomiędzy poszczególnymi punktami włoka i z zespołu pokładowego odbiorczego, charakteryzuje się tym, że w zespole pomiarowym głębokości (0, w którym czujnik (1) mający wyjście przyłączone do bramki (2) połączonej z elementem sterowania (3) oraz w zespole

pomiarowym odległości, w którym element sterowania połączony jest z generatorem i z pierwszą bramką, a poprzez hydroakustyczny nadajnik z hydroakustycznym przetwornikiem połączonym poprzez wzmacniacz z drugą bramką, podzespoły główne sprzężone są z identycznymi podzespołami (B), a w każdym z nich licznik (4) jest połączony z rejestrem (5) mającym wejście z dzielnika częstotliwości (9) połączanego z generatorem (8) i wyjście poprzez licznik (4) połączony z generatorem (7) koder (6) do hydroakustycznego nadajnika (10) połączanego z hydroakustycznym przetwornikiem (11), przy czym w zespole pomiarowym głębokości (I) podzespół (A) sprzężony jest z podzespołem (B) poprzez bramkę (2) połączoną z licznikiem (4), a także poprzez mający wejście z dzielnika częstotliwości (9) element sterowania (3) połączony z licznikiem (4) i z rejestrem (5), zaś w zespole pomiarowym odległości podzespół sprzężony jest z podzespołem (B) poprzez połączone ze sobą generatory oraz poprzez dzielnik częstotliwości (9) mający wyjście do elementu sterowania połączanego z przesuwym rejestrem (5) oraz z licznikiem (4) i do bramki połączanej również z licznikiem (4). W deszyfratorze zespołu odbiorczego układ koniunkcji jest połączony z pomiarową bramką oraz z układem kontroli ciągłości sygnałów w impulsie, który jest połączony z układem kontroli liczby impulsów poprzez układ blokowania przerw między impulsami, przy czym wyjście układu kontroli liczby impulsów jest połączone z jednym z wejść układu koniunkcji poprzez układ blokowania przerw między paczkami impulsów, a drugie wejście układu koniunkcji jest bezpośrednio połączone z drugim wyjściem układu blokowania przerw między impulsami.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 296703 (22)92 03 09 5(51) G02C 9/00

(31) 91 4107507 (32)9103 08 (33) DE
91 4115416 10 05 91 DE

(86) 92 03 09 PCT/EP92/00516

(87) 92 09 17 WO92/15917 PCT Gazette nr 24/92

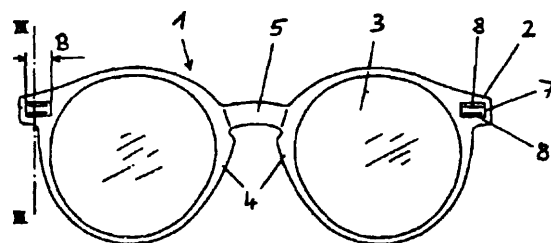
((71) Ferdinand Menrad GmbH u. Co. KG,
Schwabisch-Gmund, DE

(72) Kleile Armin, Feifel Manfred

(54) Okulary zespolone

(57) Okulary zespolone składają się z korpusu oraz z mocowanej na nim nasady przedniej, przy czym część poprzeczna (I) korpusu okularów ma w swej części czołowej w pobliżu końców po jednym zagłębieniu (7), które nadaje się do przyjęcia występu nasady przedniej, tak, iż występ i zagłębienie tworzą razem złącze ustalające, przy czym zagłębienia są w kierunku podłużnym części poprzecznej nieco dłuższe od wchodzących w nie występów.

(11 zastrzeżeń)



A3(21) 293847 (22) 92 03 12 5(51) G03C 1/005

(61) 272196

((71) ORGANIKA-FOTON Warszawskie
Zakłady Fotochemiczne, Warszawa

(72) Kuźnicka Barbara, Kuźnicki Jerzy

(54) Sposób wytwarzania halogenos rebrowej
wysokoczułej amoniakalnej emulsji
fotograficznej

(57) Sposób polegający na zastosowaniu na etapie emulyfikacji i dojrzewania fizycznego emulsji mieszaniny żelatyny modyfikowanej i zwykłej oraz wielokrotnym powtarzaniu koagulacji i oddzielaniu cieczy poфлоkulacyjnych charakteryzuje się tym, że żelatyną modyfikowaną jest żelatyna fenylkarbamylowa dodawana w ilości 25 - 80% w stosunku do całej ilości żelatyny, a pierwszą po dojrzewaniu fizycznym koagulację przeprowadza się w środowisku alkalicznym przy pH = 7,0 - 8,6 w obecności siarczanu amonowego, który bądź to wytwarzany jest w reakcji obecnych w emulsji amoniakalnej jonów amonowych z dodanym do obniżenia pH emulsji kwasem siarkowym, bądź też dodawany jest do emulsji w ilości 100 - 500% na wagę żelatyny w przypadku obniżenia pH emulsji innym kwasem.

(1 zastrzeżenie)

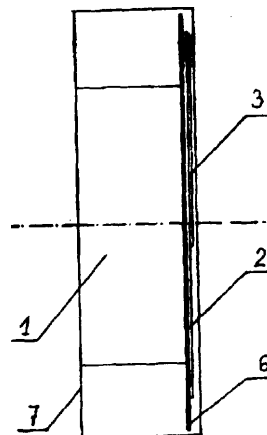
A1(21) 294089 (22)92 04 01 5(51) G04B 49/00

(75) Znyk Paweł, Łódź

(54) Zegar zodiakalny wektorowy

(57) Zegar składa się z mechanizmu zegarowego (1), tarczy zegarowej (6), tarczy zodiakalnej (2) oraz wskazówki (3) połączonych osiowo, przy czym na tarczy zodiakalnej (2) znajdują się koliste pasmowe podziałki do odczytu kąta przesuwu Ascendentu, do odczytu kąta przesuwu Medium Coeli, do odczytu kąta przesuwu wektorowego Medium Coeli i do odczytu kąta przesuwu wektorowego Ascendentu przez poszczególne znaki zodiaku.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 293950 (22) 92 03 23 5(51) G05D 27/02

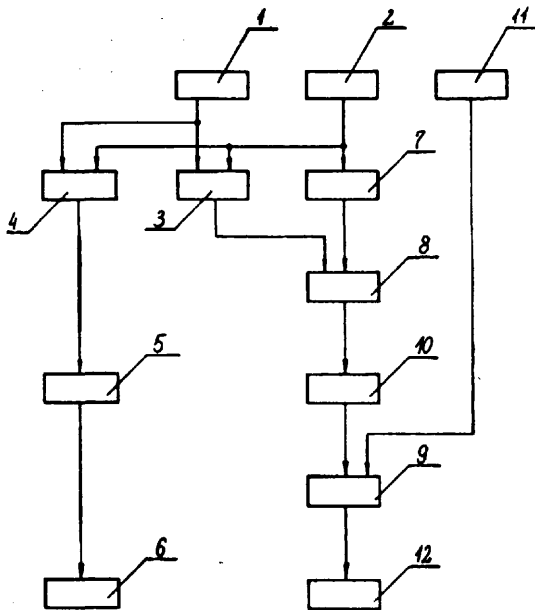
A23L 3/18

- (71) Instytut Mleczarstwa w Warszawie, Warszawa
 (72) **Płodzień Józef Tadeusz, Dajnowiec**
 Zbigniew, Gołąb Andrzej, Wasilewski
 Ryszard, Zander Zygmunt

(54) **Układ** do sterowania procesem pasteryzacji płynnych produktów spożywczych w przepływie

(57) Wynalazek dotyczy układu, w którym przetwornik pomiarowy (1) oraz nastawnik temperatury (2) połączone są z wejściem bloku ilorazowego (3) i z wejściem układu pomiaru uchybu (4), którego wyjście połączone jest poprzez sygnalizator graniczny (5) z zaworem zrzutowym (6), natomiast sygnał z nastawnika (2) podawany jest na wejście bloku sumatora (7), a wyjście bloku sumatora (7) i wyjście bloku ilorazowego (3) połączone są z wejściem bloku mnożącego (8), którego wyjście połączone jest poprzez blok wybieraka minimum (10) z wejściem wartości zadanej regulatora proporcjonalno - całkującego - różniczkującego (9), na którego drugie wejście podawany jest sygnał z przetwornika pomiarowego (11), a wyjście regulatora (9) połączone jest z zaworem parowym (12).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 294113 (22)9204 03 5(51) G06F 15/46

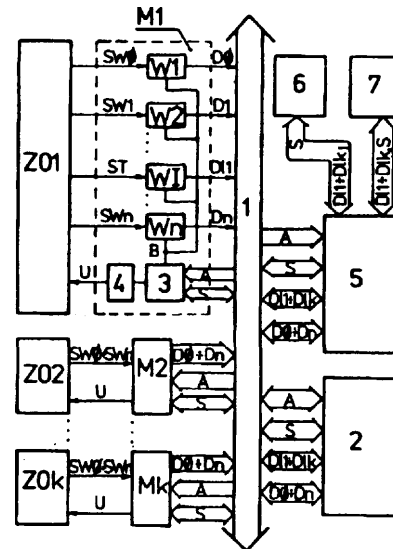
- ((71) Instytut Automatyki Systemów Energetycznych, Wrocław
 (72) Makowski Michał, Macalik Andrzej, Augustowski Bogdan, **Skurzyński Antoni**

(54) Układ adaptacji mikroprocesorowych systemów przetwarzania informacji obiektowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ z możliwością zmniejszenia lub zwiększenia liczby wejść systemu mikroprocesorowego bez konieczności zmian programu i zatrzymania urządzenia. Układ ma wydzielone wzmacniacze wejściowe identyfikacji (W1) modułów wejściowych (M1, M2, ..., Mk), które liniami sygnałów testowych identyfikacji (ST) są połączone z zespółami inicjatorów obiektowych (ZO1, ZO2, ..., ZOk). Wyjścia wzmacniaczy wejściowych identyfikacji (W1), liniami sygnałów identyfikacji (DI1, DI2, ..., DIk) są połączone poprzez magistralę (1) z blokiem adaptacji i przetwarzania sygnałów obiektowych (5) i jednostką sterującą (2). Blok adaptacji i przetwarzania sygnałów obiektowych (5) jest połączony dwukierunkowo

z blokiem odwzorowań adaptacji (6), a blok sygnalizacji adaptacji (7) jest połączony dwukierunkowo z blokiem adaptacji i przetwarzania sygnałów obiektowych (5) lub z blokiem odwzorowań adaptacji (6).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 293941 (22)92 03 23 5(51) G08B 21/00

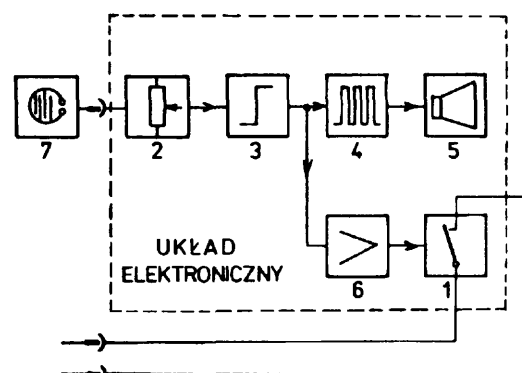
(75) **Szerner** Zbigniew, Bolesławiec

(54) Układ sygnalizacji alarmowej

(57) Układ wykrywa za pomocą czujnika wilgotności (7) zamocowanego na ciele osoby chorej na cukrzycę, spadek poziomu glukozy we krwi prowadzący do śpiączki hipoglikemicznej, której objawem medycznym jest wzmożona wilgotność ciała, a ponadto sygnalizuje sygnałem akustycznym ciągłym, generowanym przez generator (4) i przetwornik (5) po wykryciu przez układ dopasowujący (2) i prze rzutnik (3), stan wzmożonej wilgotności ciała

Układ posiada czujnik wilgotności (7) w postaci dwóch współbieżnych ścieżek przewodzących prąd, naniesionych na izolacyjnym podłożu w kształcie koperty od zegarka.

(4 zastrzeżenia)



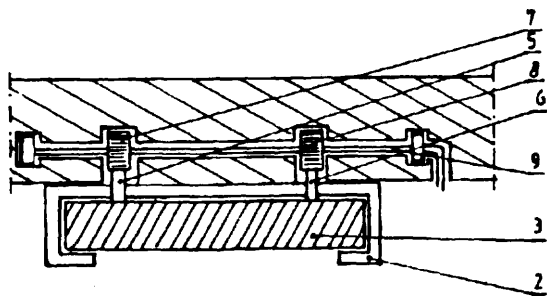
A1(21) 294114 (22)92 04 03 5(51) G10D 3/00

(75) Kuligowski Michał, Łódź

(54) Gitara elektryczna

(57) Gitara elektryczna ma gitarowy mostek (3) osadzony przesuwnie w prowadnicach (2), złączonych trwale z płytą gitarową, o geometrycznych osiach równoległych do płyty.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 294022 (22) 92 03 30 5(51) G12B 17/04

(71) Centralny Instytut Ochrony Pracy, Warszawa

(72) **Brunsz** Roland

(54) Osłona chroniąca przed promieniowaniem podczerwonym

(57) Osłona charakteryzuje się tym, że elementem na którym naniesiona jest warstwa odbijająca promieniowanie podczerwone, jest folia z tworzywa sztucznego nałożona bezpośrednio na sztywniejsze od niej podłoże w postaci szybki z tworzywa przejrzystego.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1(21) 298407 (22)93 04 05 5(51) H01B 3/00

(71) BLACHOWNIA Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej, **Kędzierzyn-Koźle**

(72) Rubaj Mana, Uhnat **Maria**, Wasilewski Jerzy, Gryta Wanda, Dreksa Władysław, Jarawka Marek, Waszczyk **Krzysztof**, **Krut** Marian, Jerzykiewicz Bożena, Lipowicz **Mariusz**, Naruszewicz Krzysztof, Pietrzela Stanisław

(54) Kompozycja do wzdluznego hydrofobowego uszczelniania kabli telekomunikacyjnych

(57) Kompozycja składa się z 40 - 60 części wagowych stałego produktu petrochemicznego, stanowiącego pozostałość po destylacji ropy naftowej, z której w procesach ekstrakcyjnych usunięto asfalt i parafiny, zawierającego rozgałęzione węglowodory w ilości 7 - 15 grup CH_3 na 100 atomów węgla, 25 - 45 części wagowych oleju mineralnego o lepkości kinematycznej w 100°C wynoszącej 30 - 45 mm^2/S i 1 - 15 części wagowych frakcji węglowodorowej, zawierającej 20 - 50 węgli w cząsteczce, składającej się z 26 - 30% węglowodorów naftenowych i izoparafinowych oraz 70 - 74% węglowodorów n-parafinowych.

(2 zastrzeżenia)

ziarnistego tlenku glinu w ilości od 0 + 4,0% wagowych suchej masy składników.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 293940 (22)9203 23 5(51) H01L 29/02

(71) Uniwersytet Śląski, Katowice

(72) Surowiak **Zygmunt**, Dudek Julian, Goltzov Jurij, Jurkiewicz Witold, Rajewski Igor, Szpak Lidija

(54) Sposób wytwarzania półprzewodnikowego materiału na pozystory

(57) Sposób polega na tym, że do sproszkowanego materiału bazowego (Ba_{1-x}Pb) TiO_3 w ilości od 91,5 do 96% wag. wprowadza się domieszkę modyfikującą w ilości od 4 do 8,5% wag., składającą się z tlenków B_2O_3 w ilości od 15 do 25,5% wag., PbO w ilości od 65 do 77% wag., Al_2O_3 w ilości od 2,7 do 6,7% wag. i WO_3 w ilości od 2,3 do 3,8% wag., całość poddaje zmieleniu aż do uzyskania jednorodnej mieszaniny, prasuje w pastylki o średnicy od 0,1 do 0,12 cm i grubości od 0,2 do 0,3 cm, spieka w temperaturze od 1220 do 1240°C przez około 2 godziny, ochładza z szybkością $100^\circ\text{C}/\text{h}$, a następnie ceramiczne płytki poddaje się w znany sposób szlifowaniu i polerowaniu przed naniesieniem elektrod przewodzących.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 294064 (22)92 04 01 5(51) H01J 9/02

(71) **POLAM** Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy, Warszawa(72) **Sępiol** Maria, Krajewski Włodzimierz, **Bober-Wanat** Jadwiga(54) Środek do nanoszenia powłok na powierzchnie **jarzników** wysokoprężnych lamp wyładowczych

(57) Środek do nanoszenia powłok na powierzchnie jarzników wysokoprężnych lamp wyładowczych, zwłaszcza powłok ocieplających na powierzchnie końców jarzników lamp metalohalogenkowych, stanowiący zawiesinę dwutlenku cyrkonu w rozcieńczalniku organicznym charakteryzuje się tym, że rozcieńczalnik stanowi roztwór etylocelulozy w alkoholu izopropylowym albo sam alkohol izopropylowy. Ponadto zawiesina zawiera dodatek boranu barowo-wapniowego w ilości od 3% + 30% wagowych suchej masy składników oraz dodatek drobno-

A1(21) 294065 (22)92 0401 5(51) H01P 1/10
H01P 1/22

(71) Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa

(72) Czwartacka Anna, Stachowski Bogdan, Kurek Ryszard

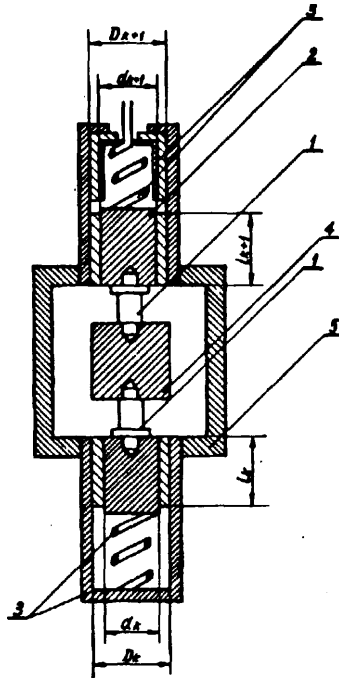
(54) Układ mikrofalowy z diodami półprzewodnikowymi

(57) Wynalazek rozwiązuje problem kompensacji reaktancji elementów szkodliwych diod w wielodiodowym układzie przełączników lub ograniczników w szerokim pasmie częstotliwości. Pojemność kompensująca (C_k) każdej k-tej diody (1) tworzy z reaktancją tej diody szeregowy obwód rezonansowy o częstotliwości f_k , a pojemność kompensująca (C_{k+1}) k+1-ej diody tworzy z jej reaktancją obwód rezonansowy o częstotliwości

f_{k+1} . Częstotliwości rezonansowe obu obwodów różnią się od siebie o wartości Δf .

Do cylindra wewnętrznego (d_k) tworzącego pojemność (C_k) dołączony jest przewód wewnętrzny linii spiralnej (3) zwarty na końcu. Taki układ jest ogranicznikiem pasywnym. Natomiast, gdy drugi koniec przewodu wewnętrznego linii spiralnej (3) połączony jest z okładką kondensatora blokującego oraz z przewodem doprowadzającym napięcie polaryzacji do diody (1), wtedy układ mikrofalowy posiada właściwości przełącznika i ogranicznika **quasi-aktywnego**.

(3 zastrzeżenia)

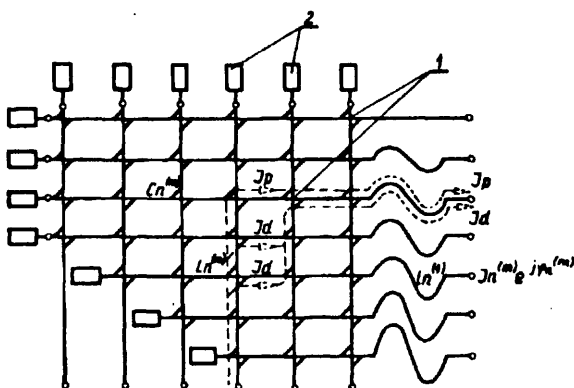


A1(21) 293994 (22)92 03 27 5(51) H01Q 21/24

- ((71) Przemysław Instytut Telekomunikacji, Warszawa
 (72) Kowalczyk Zbigniew, Jurkiewicz Ryszard, Suchomski Piotr, Buda Andrzej, Miłosz Jerzy
 (54) Szerokopasmowy układ formowania wiązek, zwłaszcza nieortogonalnych

(57) Szerokopasmowy układ formowania wiązek posiada w poszczególnych kolumnach różną liczbę sprzęgaczy kierunkowych (1), natomiast ostatni sprzęgacz kierunkowy (1), zakończony dopasowanym obciążeniem (2), znajduje się w ostatnim wierszu układu.

(2 zastrzeżenia)



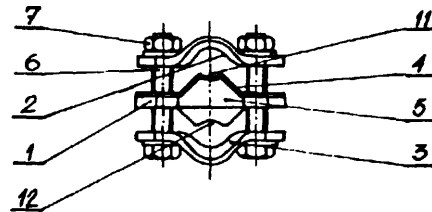
A1(21) 293934 (22)9203 20 5(51) H01R 4/46

- ((71) BIELSIN Bielska Spółdzielnia Niewidomych, Bielsko-Biała
 (72) Kapala Jan, Bornstedt Jerzy, Laszczak Dominik, Jędrzejczyk Sławomir
 (54) Zacisk śrubowy do łączenia końców przewodów, zwłaszcza stosowany w sieciach elektrycznych oraz sposób wytwarzania elementu zacisku śrubowego

(57) Zacisk śrubowy ma przegrodę bimetalową (1) złożoną z warstwy miedzi i aluminium, osadzoną między dwoma szczękami, z których jedna jest z miedzi (2), a druga z aluminium (3). Przegroda bimetalowa (1) w przekroju podłużnym ma kształt podłużnej płytki z otworami w pobliżu końców, w których osadzone są śruby (6). Płytkę w środkowej części ma zgrubienie, w którym na przeciwległych powierzchniach znajdują się gniazda (11) i (12) w postaci równoległych korytek.

Sposób wytwarzania przegrody bimetalowej (1) polega na łączeniu metodą zgrzewania wybuchowego cienkiej blachy miedzianej z grubą blachą aluminium, ciętą następnie na pasy, z których wykrywa się i wyciska na zimno kształt przegrody bimetalowej (1).

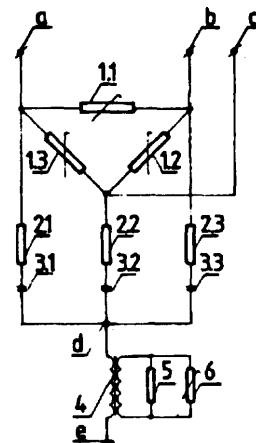
(3 zastrzeżenia)



A1(21) 293972 (22)92 03 24 5(51) H02H 3/20
 H02H 7/26

- ((71) SAKOP Przedsiębiorstwo Górnicze Produkcyjno-Usługowe, Bytom
 (72) Sławik Andrzej, Kowalski Zbigniew
 (54) Trójfazowe zabezpieczenie przeciwprzepięciowe sieci wysokiego napięcia

(57) Trójfazowe zabezpieczenie przeciwprzepięciowe sieci górniczych wysokiego napięcia ma układ trójkąta z wary storami (1.1), (1.2), (1.3) i układ gwiazdy zawierający szeregowo połączone rezystory (2.1), (2.2), (2.3) z kondensatorami (3.1), (3.2), (3.3) przyłączone równolegle do sieci zaciskami (a), (b), (c) z jednej strony, a z drugiej strony punktem gwiazdowym (d) przy pomocy transformatora (4) z ziemią (e), przy czym uzwojenie wtórne transformatora (4) jest zbocznikowane rezystorem (5) i warystorem (6).



Zaletą wynalazku jest ograniczenie amplitudy i **siły** narastania **przebiegów** łączeniowych międzyprzewodowych i doziemnych, wyeliminowanie **przebiegów** relaksacyjnych, **ferro-rezonansowych**, pasożytniczych oraz **przebiegów** w czasie **doziemień** metalicznych i łukowych o częstotliwościach **subharmonicznych**.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 290518 (22) **91 06** 04 5(51) H02N 11/00

(75) Polak **Stanisław**, KOBIELICE

(54) **Stop na wirnik do silnika**

(57) Stop zawiera 30% do 60% **węgla** tytanu, 4% do 18% **węgla** **żelaza**, 4% do 12% **węgla** manganu, 4% do 14% **węgla** cyrkonu, 4% do 8% **węgla** wanadu, 4% do 10% **MOC**, 4% do 8% **węgla** niobu, 0,5% do 2% **węgla** **chromu**, 1% do 10% **CS**, 1% do 2% niklu i 0,5% do 1% miedzi.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 294044 (22) 92 03 31 5(51) H03H 7/09
G06F 1/26

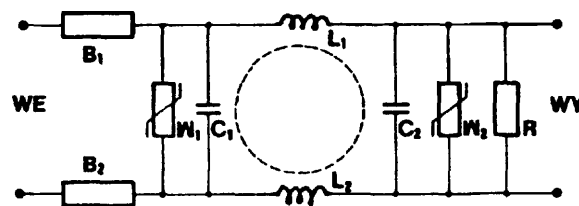
(75) Tomaszewski Robert, Warszawa

(54) **Przeciwnapięciowy filtr zasilający**

(57) Przeciwnapięciowy filtr zasilający, typu π składa się z cewek indukcyjnych (L_1), (L_2), jedna w każdym przewodzie zasilającym, dwóch kondensatorów (C_1), (C_2) włączonych pomiędzy dwoma przewodami zasilającymi na **wejściu** i **wyjściu** filtru oraz rezystora (R) równoległego do jednego z kondensatorów, a co najmniej z jednej strony filtru, to jest od strony jego **wejścia** lub **wyjścia**, pomiędzy oba przewody zasilające włączony jest ogranicznik napięcia. Od strony **źródła** napięcia zasilającego, w każdym przewodzie sieciowym znajduje się element zabezpieczający (B_1 , B_2).

Wszystkie uzwojenia filtru nawinięte są na rdzeniu toroidalnym.

(2 zastrzeżenia)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

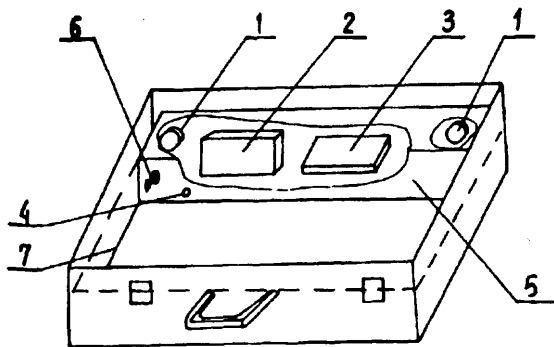
PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1(21) 97598 (22) 93 04 15 5(51) A45C 1/10
A45C 3/02
G08B 13/22

- ((71) ZURAD Zakład Urządzeń
Radiolokacyjnych, Ostrów Mazowiecka
(72) Sołowiej Marek
(54) Neser biznesmena

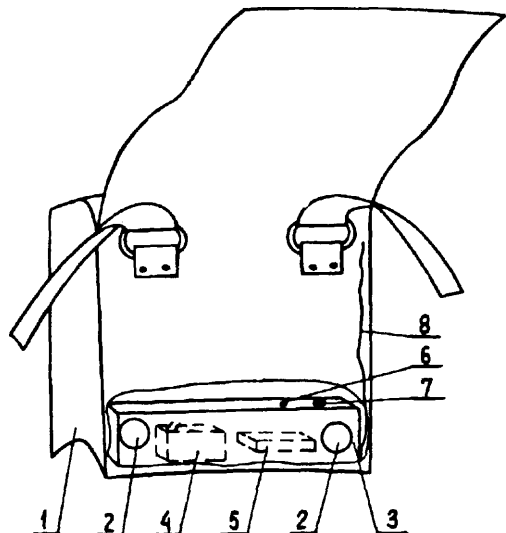
((57) Przedmiotem wzoru jest neser biznesmena w postaci walizki złożonej z dwóch części dolnej i górnej, uchwytu i zamków szyfrowych. Neser jest wyposażony w pojemnik (5) zawierający elektroniczne urządzenie alarmowe złożone z dwóch głośników (1), akumulatora (2) i odbiornika (3), przymocowany do dna nesera, mający długość równą odległości między wewnętrznymi ścianami dolnej części walizki, zaś wysokość nieco mniejszą od wysokości tej ściany. Pojemnik (5) ma na tylnej ścianie dwa otwory pod głośniki (1), a na przedniej ścianie gniazdo (4) do ładowania akumulatora (2) oraz stacyjkę z kluczykiem (6). Dwa analogiczne otwory pod głośniki (1) znajdują się na tylnej ścianie dolnej części walizki. Jedna z bocznych ścian dolnej części walizki jest zaopatrzona w przewód antenowy (7).

(1 zastrzeżenie)



górnej ścianie gniazdo (6) do ładowania akumulatora (4) i stacyjkę z kluczykiem (7), przymocowaną na stałe wewnątrz torby do jej dna. Na tylnej swej ścianie pojemnik (3) posiada otwory pod głośniki (2), zaś analogiczne otwory pod głośniki (2) są usytuowane na tylnej ścianie korpusu (1) torby, w której jest ponadto umieszczony przewód antenowy (8).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 97604 (22) 93 04 15 5(51) A45C 1/10
A45C 3/02
G08B 13/22

- ((71) ZURAD Zakład Urządzeń
Radiolokacyjnych, Ostrów Mazowiecka
(72) Sołowiej Marek

((54) Pocztowa torba doręczycielska

((57) Torba charakteryzuje się tym, że jest wyposażona w pojemnik (2) umieszczony w jej wnętrzu i przymocowany na stałe do tylnej ściany korpusu torby, zawierający elektroniczne urządzenie alarmowe zbudowane z przetwornicy (3), odbiornika (4), akumulatora (5) i głośnika (6), umieszczonych w środku pojemnika (2), o kształcie prostopadłościanu, mającego na swej przedniej ścianie gniazdo (10) do ładowania akumulatora (5), stacyjkę z kluczykiem (9) oraz diodę sygnalizacyjną (11), zaś na tylnej ścianie otwór pod głośnik (6). Przy czym analogiczny otwór pod głośnik (6) jest usytuowany na tylnej ścianie korpusu torby. Ponadto zewnętrzne ściany torby, przednia i tylna, kłapa i pas nośny są wyposażone w linkę przewodową (7), zaś jedna ze ścian bocznych torby w przewód antenowy (12).

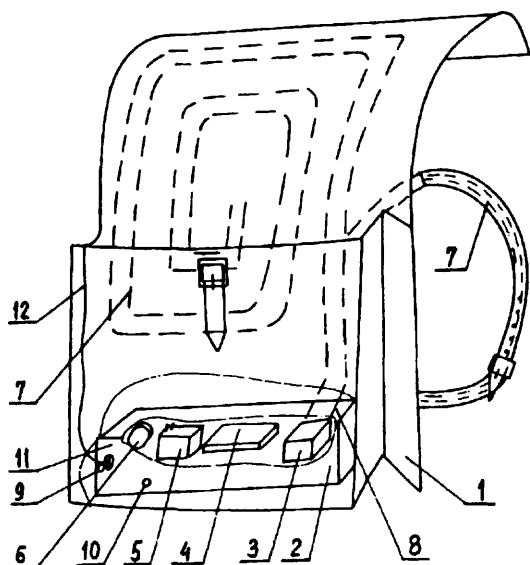
(1 zastrzeżenie)

U1(21) 97601 (22) 93 04 15 5(51) A45C 1/10
A45C 3/02
G08B 13/22

- ((71) ZURAD Zakład Urządzeń
Radiolokacyjnych, Ostrów Mazowiecka
(72) Sołowiej Marek

((54) Pocztowa torba doręczycielska

((57) Torba charakterystyczna tym, że jest wyposażona w elektroniczne urządzenie alarmowe, zbudowane z odbiornika (5), dwóch głośników (2) i akumulatora (4), umieszczone w pojemniku (3) o kształcie prostopadłościanu, mającego na swej

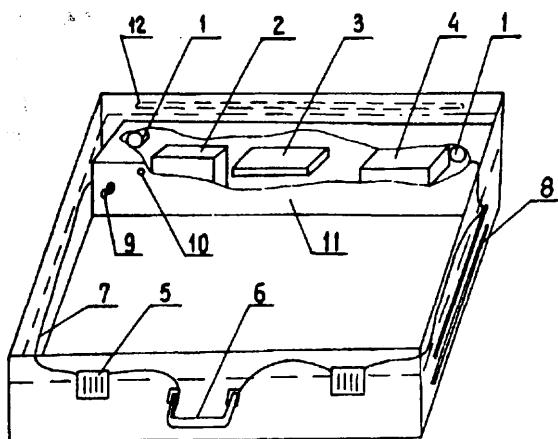


UI(21) 97602 (22) 93 04 15 5(51) A45C 3/02
A45C 1/10
G08B 13/22

- (71) ZURAD Zakład Urządzeń
Radiolokacyjnych, Ostrów Mazowiecka
(72) Sołowiej Marek
(54) Walizka biznesmena

(57) Walizka charakterystyczna tym, że zasadnicza część elektronicznego urządzenia alarmowego zawierająca dwa głośniki (1), akumulator (2), odbiornik (3) i przetwornicę (4) znajduje się w pojemniku (11) o kształcie prostopadłościanu, którego długość jest równa odległości między wewnętrznymi bocznymi ścianami dolnej części walizki, zaś wysokość jest nieco mniejsza niż wysokość bocznych ścianek dolnej części walizki. Pojemnik (11) jest przymocowany na stałe do tylnej ściany dolnej części walizki i posiadana na swej tylnej ścianie dwa otwory pod głośniki (1), a na przedniej ścianie gniazdo (10) do ładowania akumulatora (2) i stacyjkę z kluczykiem (9). Jednocześnie tylna ściana dolnej części walizki ma również dwa analogiczne otwory pod głośniki (1) zaopatrzone każdy w ozdobną tulejkę i jest wyposażona w dwie listwy antenowe (12) nieco krótsze niż długość tylnej ściany dolnej części walizki, przymocowane na stałe na zewnątrz ściany. Cztery analogiczne listwy antenowe (8) są przymocowane w taki sam sposób do bocznych ścian dolnej części walizki, po dwie do każdej ściany.

(1 zastrzeżenie)



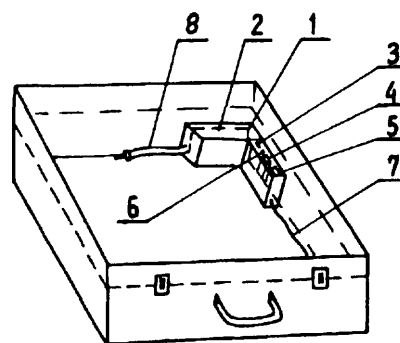
UI(21) 97603 (22)93 04 15 5(51) A45C 3/02
A45C 1/10
G08B 13/22

- (71) ZURAD Zakład Urządzeń
Radiolokacyjnych, Ostrów Mazowiecka
(72) Sołowiej Marek
(54) Teczka inkasenta

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest teczka inkasenta mająca kształt walizki złożonej z części dolnej i górnej, wyposażona w uchwyt i zamki szyfrowe.

Teczka jest wyposażona w pojemnik (1) zawierający elektroniczne urządzenie alarmowe przymocowane na stałe za pomocą wkrętów do dna teczki w prawym tylnym rogu dolnej części teczki, mający kształt dwóch prostopadłościanów połączonych ze sobą pod kątem prostym, tworzących kątownik, zasilany za pomocą kabla zasilającego (8), zawierający odbiornik (2) oraz dwa głośniki (4) i (5), diodę sygnalizacyjną (6) i stacyjkę z kluczykiem (3). Ponadto teczka jest wyposażona w przewód antenowy (7) usytuowany wewnątrz teczki, wzdłuż jej prawego boku. Przy czym w obudowie pojemnika (1) znajdują się otwory pod głośniki (4) i (5) na wprost dwóch analogicznych otworów pod te głośniki w prawym boku dolnej części teczki.

(1 zastrzeżenie)

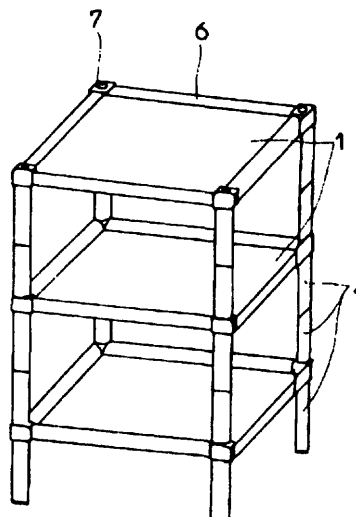


U1(21) 97664 (22)93 04 17 5(51) A47B 3/06

- (75) Dębowski Zbigniew, Słupsk
(54) Stolik składany

(57) Stolik składany ma w narożach blatów (1) wykonane przelotowe otwory z wypustem w ich części środkowej. Nóżki mają na jednym końcu pierścieniowo zmniejszoną średnicę zewnętrzną. Blaty (1) mają krawędzie (6) w kształcie niepełnych odcinków rur i naroża (7) w kształcie zbliżonym do sześciątów.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

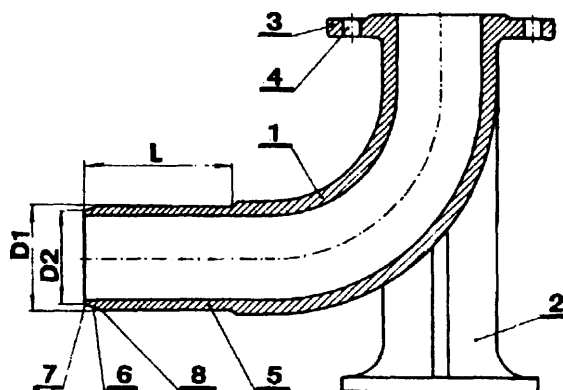
U1(21) 97577 (22)93 04 09 5(51) B29C 57/00

(75) Fiszer Zdzisław, Brodnica

(54) Kolano stopowe do połączenia armatury z rurami z tworzyw sztucznych

(57) Kolano stopowe odznacza się tym, że pozioma część kolana (1) zakończona jest bosym króćcem (5) zaopatrzonym w stożkowe ścięcie (6) o zaokrąglonych krawędziach (7) i (8), przy czym średnica zewnętrzna (D1) i długość (L) bosogo króćca (5) dostosowane są do wymiarów kielicha łączonych z nim rur.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 97578 (22) 93 04 09 5(51) B29C 57/00

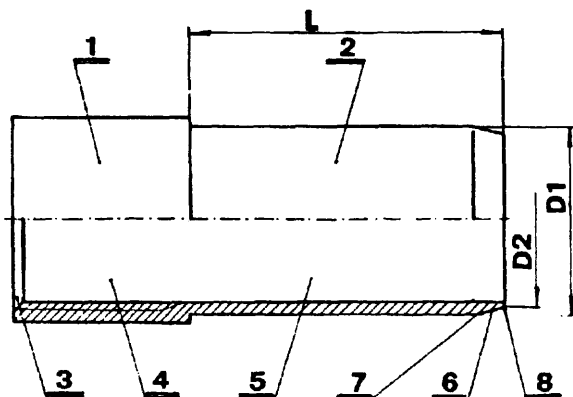
(75) Fiszer Zdzisław, Brodnica

(54) Złączka do łączenia rur stalowych z rurami z tworzyw sztucznych

(57) Złączka charakteryzuje się tym, że ma króciec (2) stanowiący jednolitą całość z jej częścią cylindryczną (1) zaopatrzoną w gwintowe gniazdo (4), przy czym średnica zewnętrzna (D1) i długość (L) króćca (2) dostosowane są do wymiarów kielicha łączonych z nim rur.

Króciec (2) zakończony jest stożkowym ścięciem (6) o zaokrąglonych krawędziach (7) i (8).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 97579 (22)93 04 09 5(51) B29C 57/02

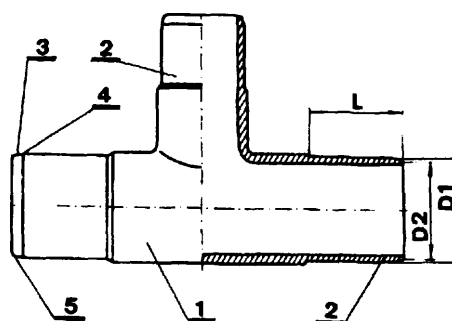
(75) Fiszer Zdzisław, Brodnica

(54) Rozgałęźnik do rur z tworzyw sztucznych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie ulepszenia konstrukcji rozgałęźnika do rur z tworzyw sztucznych.

Rozgałęźnik charakteryzuje się tym, że ma bosc króćce (2) stanowiące jednolitą całość z korpusem (1), przy czym średnice zewnętrzne (D1) i długości (L) bosych króćców (2) dostosowane są do wymiarów kielichów łączących ich rur. Bosc króćce (2) zaopatrzone są w stożkowe ścięcia (3) o zaokrąglonych krawędziach (4) i (5).

(2 zastrzeżenia)



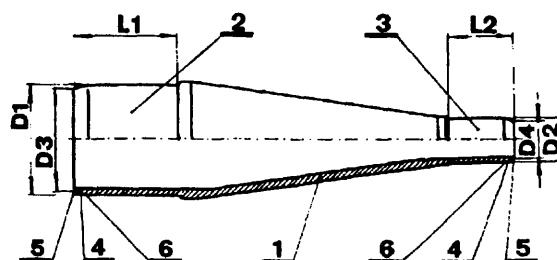
U1(21) 97582 (22)93 04 09 5(51) B29C 57/02

(75) Fiszer Zdzisław, Brodnica

(54) Łącznik redukcyjny do rur z tworzyw sztucznych

(57) Łącznik odznacza się tym, że ma część redukcyjną (1) w kształcie wydłużonego stożka ściętego, zakończoną z obu stron bosymi króćcami (2) i (3) stanowiącymi z nim jednolitą całość, przy czym średnice zewnętrzne (L1) i (L2) oraz długości (L1) i (L2) bosych króćców (2) i (3) dostosowane są do wymiarów kielichów łączących ich rur. Bosc króćce (2) i (3) zaopatrzone są w stożkowe ścięcia (4) o zaokrąglonych krawędziach (5) i (6).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 96311 (22) 92 10 29 5(51) B60K 37/00

(31)91 000267

(32) 91 10 29

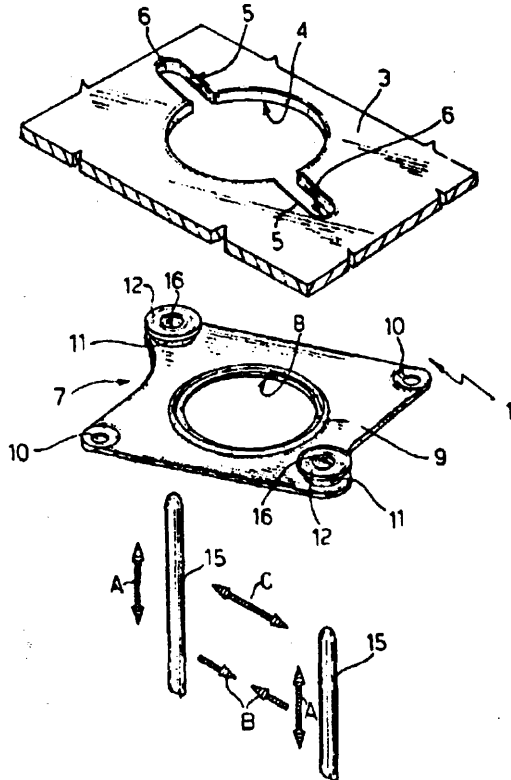
(33) IT

(71) Veglia Borletti S. r. l, Milano, IT

(72) Pulga Giuseppe

(54) Wspornik dla przyrządów elektrycznych i tym podobnych na przykład dla pojazdu

(57) Wspornik (1) dla przyrządów zawiera ściankę (3) mającą, dla każdego przyrządu, który ma być podpierany, przełotowy otwór (4) dla co najmniej jednego przewodu łączącego przyrząd i zasadniczo płaską uszczelniającą podkładkę (7) dającą się wstawić pomiędzy ściankę (3) i odpowiedni przyrząd i mającą otwór (8) przeznaczony do umieszczania naprzeciw



otworu (4) uszczelniającą podkładkę (7) ma dwie prostopadłe do niej, jednolite z nią tulejki (11), z których każda ma kołnierz (12) przystosowany do utrzymywania uszczelniającej podkładki (7) w styku ze ścianką (3). Wspornik montuje się umieszczając dwa trzpienie (15) w otworach (16) tulejek (11) i wyginając sprężysto uszczelniającą podkładkę (7). Następnie tulejki (11) wkłada się do otworu (4) i przesuwają przez odpowiednie kanały (5). Otwór (4) jest okrągły, a dwa kanały (5) są usytuowane wzdłuż średnicy, przeciwnie do siebie względem otworu (4) i każdy zakończony jest półkolistym gniazdem (6) dla odpowiedniej tulejki (11).

(7 zastrzeżeń)

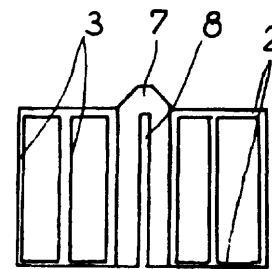
U1(21) 97665 (22)930417 5(51) B65D 1/38
A45C 3/04

(75) Dębowski Zbigniew, Słupsk; Hundert Jacek, Słupsk

(54) Koszyk na napoje

(57) Koszyk ma pomiędzy zewnętrznymi koszyczkami dwie pionowe ścianki (7) ze szczelinowymi prowadnicami (8), w których umieszczone są wódkiki rączki. Rączka wygięta jest na pięć części, z których jedna jest pozioma, dwie są pionowe i dwie skośne.

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

U1(21) 97465 (22) 93 03 30 5(51) E03C 1/14
E03C 1/01

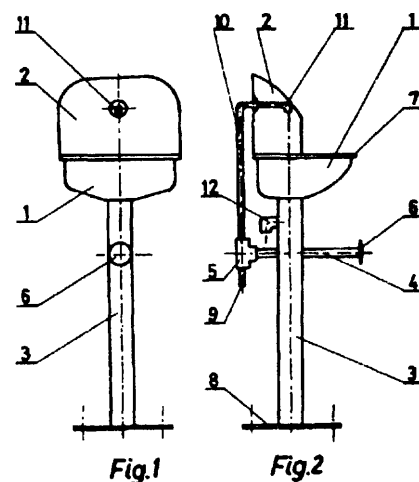
((71) PRESSTA Tłocznia Metali w Bolechowie, Owińska

(72) Butrymowicz Henryk, Kuchta Zbyszko, Jarosz Andrzej

(54) Zestaw umywalkowy

(57) Zestaw umywalkowy ma miskę umywalkową (1) z osłoną (2) umieszczoną na elemencie nośnym (3). Z elementem (3) krzyżuje się i przenika dźwignia (4) połączona z jednej strony z zaworem umywalkowym (5), a z drugiej strony zakończona jest zderzakiem (6). Dźwignia (4) stanowi mechanizm włączający i wyłączający dopływ wody do umywalki. Dźwignia ta krzyżuje się z elementem nośnym (3) w miejscu stanowiącym w przybliżeniu jedną trzecią odległości między górną krawędzią (7) miski umywalkowej, a podstawą (8), patrząc od strony tej krawędzi w kierunku podstawy.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

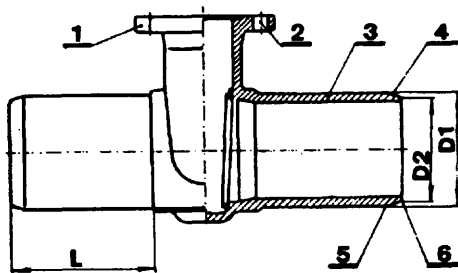
UI(21) 97575 (22) 93 04 09 5(51) F16L 41/02

(75) Fiszer Zdzisław, Brodnica

(54) Korpus zasuwowy do rur z tworzyw sztucznych

(57) Korpus odznacza się tym, że ma króćce (3) stanowiące z nim jednolitą całość, przy czym średnice zewnętrzne (D1) i długości (L) króćców (3) dostosowane są do wymiarów kielichów łączących ich rur. Króćce (3) mają stożkowe ścięcia (4) o zaokrąglonych krawędziach (5) i (6).

(2 zastrzeżenia)



UI(21) 97440 (22) 93 03 29 5(51) F16S 1/08

(31) 4210360 (32) 92 03 30 (33) DE

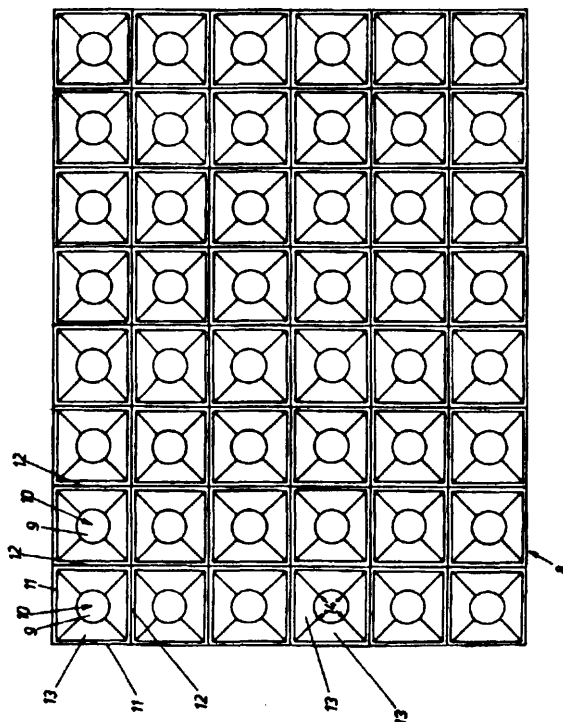
(75) Hakemann Fritz, Goldenstedt, DE

(54) Perforowana blacha do przykrycia niecki ściekowej w ladzie do serwowania napojów

(57) W perforowanej blasze do przykrycia niecki ściekowej w pokryciu ludy do serwowania napojów, każdy otwór (9) w perforowanej blasze (8) znajduje się w dnie zagłębienia (10) wytłoczonego w perforowanej blasze, którego brzeg (11), leżący

na powierzchni perforowanej blachy, ograniczony jest przez przebiegające prosto odcinki. Brzegi sąsiadujących ze sobą zagłębień mają wspólny odcinek. Brzeg każdego zagłębienia wykonany jest jako wielokąt, zwłaszcza jako kwadrat. Każdy otwór jest kolisty.

(11 zastrzeżeń)



III. ZGŁOSZENIA DOKONANE W RAMACH PROCEDURY PCT, W KTÓRYCH POLSKĘ WSKAZANO JAKO KRAJ WYBRANY

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (86)92 08 21 PCT/US92/07072 5(51)A01N 25/32
A01N 47/36
A01N 47/36
A01N 25:32

(87)93 03 04 WO 93/03615 PCT Gazette nr 6/93
(31)748,582 (32)91 08 22 (33)US
926,510 92 08 14 US

((71) MONSANTO COMPANY, St.Louis, US

(72) BUSSLER Brett Hayden

(54) Zabezpieczające chwastobójcze **pirazolilosulfonylomoczniki**

(57) Niniejsze ujawnienie dotyczy zabezpieczania upraw przed uszkodzeniem chwastobójczymi pirazolosulfonylomocznikami, samymi lub w połączeniu ze współherbicydami z różnych grup chemicznych, z użyciem różnych znanych związków odtrutkowych.

(82 zastrzeżenia)

A1(86)920827 PCT/EP92/01973 5(51)A01N 57/20
A01N 57/20
A01N47:22
A01N 43:707
A01N 43:54
A01N 43:12
A01N 43:58

(87)93 03 18 WO 93/04585 PCT Gazette nr 8/93

(31)9118565.2 (32)9108 30 (33)GB

((71) SCHERING AKTIENGESSELLSCHAFT,
Berlin, DE

(72) RUSCH Reinhart

(54) Środki chwastobójcze

(57) Środek chwastobójczy, zawiera fosfonian lub fosfinian o wzorze :



w którym R i R', które mogą być takie same lub różne, oznaczają każdy alkil o 1 do 12 atomach węgla, o łańcuchu prostym lub rozgałęzionym, a x i y oznaczają każdy 1 lub 2, przy czym suma x i y wynosi 3; i phenmedipham, desmedipham, metamitron, lenacil, ethofumezate lub chloridazon, w połączeniu z odpowiednim nośnikiem i/lub środkiem powierzchniowoczynym oraz sposób zwalczania chwastów.

(10 zastrzeżeń)

A1(86)920821 PCT/DK92/00247 5(51)A22C25/18

(87)93 03 18 WO 93/04589 PCT Gazette nr 8/93

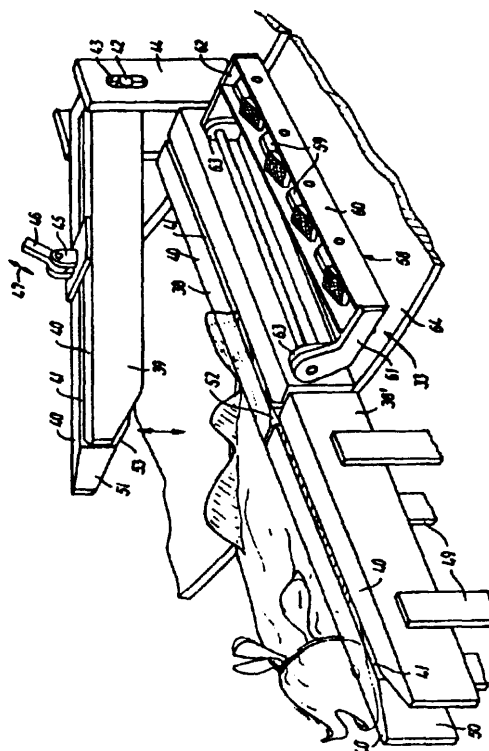
(31)1590/91 (32)91 09 10 (33)DK

((71) CDM QUALITY FISH A/S, Aalbore, DK

(72) FREDSBY Bent Elers, WORMSLEV Erik Calmer

(54) Sposób, forma, przyrząd i urządzenie do przetwarzania ryb wrzecionowatych

(57) Zamrożona ryba wrzecionowata, np. dorszowata biała ryba, losoś lub pstrąg, mająca zasadniczo prosty kształt jest wzdłużnie centralnie dzielona tak, że główna część kręgosłupa jest usuwana, oraz każda z zamrożonych połówek ryby jest następnie czyszczona i przeszukiwana w celu zlokalizowania zanieczyszczeń, po czym ciągle zamrożone kawałki ryby są porcjami pakowane i przechowywane w chłodni. Mając na uwadze pozycjonowanie ryby w czasie dzielenia, może być ona mrożona w kształcie graniastościennym lub z podniesionymi płetwami. Gdy cały korpus zamrożonej ryby został ustawiony w pionowej płaszczyźnie symetrii w dobrze znanym położeniu, ryba może być chwyтана przez zespół elementów mocujących (59),



posiadających część składającą się z absorbującego ciecie, elastycznego materiału, który może zostać przytwierdzony do zewnętrznej powierzchni zamrożonej ryby przez mocne przyma-
rznienie do niej. Uchwycenie ryby elementami mocującymi jest tak mocne, że dzielenie ryby nie potrafi go przewyciężyć.

(7 zastrzeżeń)

A1(86)920828 PCT/EP92/01988 5(51)A47L 1/08

(87)93 03 18 WO 93/04623 PCT Gazette nr 8/93

(31)2548/91-6 (32)91 08 30 (33)CH

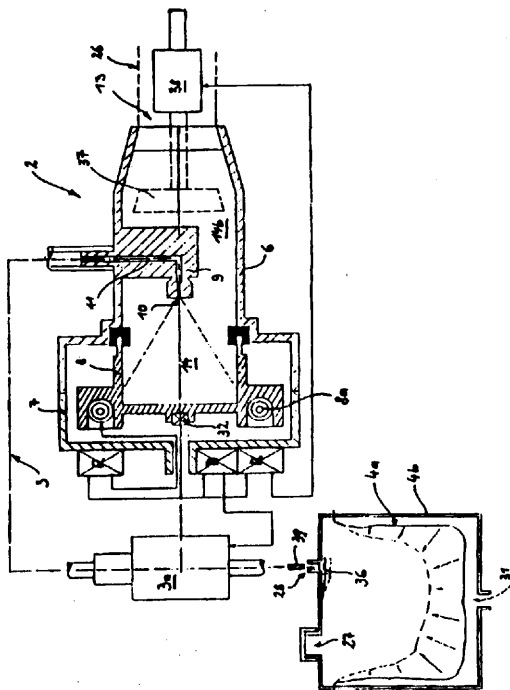
((71) WALSER Franz, Meiningen, AT

72) WALSER Franz, HELD Wolfgang

(54) Aparat do czyszczenia parą

(57) Przedmiotem wynalazku jest aparat do czyszczenia okien, podłóg, powierzchni mebli itp. za pomocą pary przegrzanej. Najważniejszymi częściami składowymi tego aparatu są: pojemnik na płyn czyszczący, przewód (3) wraz z urządzeniem tłoczącym (3a) i urządzenie do wytwarzania pary (2). Parę przegrzaną wytwarza się bezpośrednio przy czyszczonej powierzchni, rozpylając płyn do czyszczenia w urządzeniu do wytwarzania pary (2) na powierzchnię grzejną (8). Przeciętny kierunek rozpylania znajduje się przy tym pod kątem co najmniej 90 względem kierunku wydobywania się pary z pomieszczenia, w którym się ją wytwarza (14).

(19 zastrzeżeń)



A1(86)920715 PCT/US92/05882 5(51)A61F 13/15

(87)93 02 04 WO 93/01779 PCT Gazette nr 4/93

(31)734,392 (32)91 07 23 (33)US

734,404 91 07 23 US

((71) THE PROCTER & GAMBLE COMPANY, Cincinnati, US

(72) THOMPSON Hugh Ansley, YOUNG Gerald Alfred, OSBORN Thomas Ward, CHAPPELL Charles Wilbur, HAMMONS

John Lee, HORNEY James Cameron, HINES Lee Margie, KARAPASHA Nancy, KRAUTTER Edward Herman, VINNAGE William Robert, JOHNSON Theresa Louise.

(54) Artykuły absorbcyjne, zwłaszcza środki higieny kobiet o polepszonej kierunkowości płynu, wygodzie i dopasowaniu

(57) Artykuły absorbcyjne, zwłaszcza podpaski higieniczne, zawierają włókna z międzywłóknowymi kanałkami kapilarnymi. W zastosowaniu włókna z kanałkami kapilarnymi kierują upływ menstruacyjny do warstwy zasobnikowej, zmniejszając przez to złe działanie wyrobu i plamienie bielizny. Włókna z kanałkami kapilarnymi mogą wystawać do wnętrza, lub poprzez warstwę wierzchnią, zapewniając bardzo intensywny transport upławów pochwy. Artykuły te zawierają typowo 1) przepuszczalną dla płynu niewłóknistą, formowaną foliową warstwę wierzchnią mającą otwory, 2) warstwę zawierającą włókna mające zewnętrzne międzywłóknowe kanałki kapilarne, 3) włóknistą strukturę pochłaniającą wilgoć, leżącą pod wspomnianą powyżej warstwą i pozostającą z nią w kontakcie przewodzącym płyn między nimi, 4) nieprzepuszczalną dla płynu warstwę spodnią.

(10 zastrzeżeń)

A1 (86)92 08 07 PCT/US92/06709 5(51)A61F 13/15

(87)93 03 04 WO 93/03699 PCT Gazette nr 6/93

(31)743,950 (32)91 08 12 (33)US

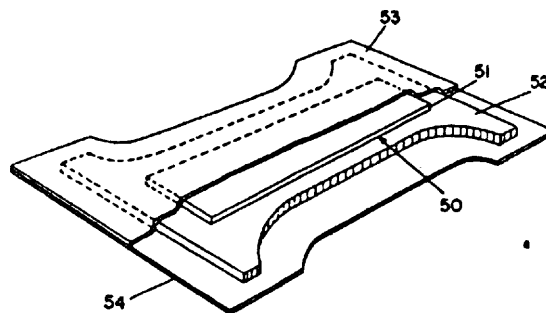
(71) THE PROCTER AND GAMBLE COMPANY, Cincinnati, US

(72) YOUNG Gerald Alfred, La VON Gary Dean, TAYLOR Gregory Wade

(54) Wysoko wydajne wyroby chłonne do wchłaniania spontanicznych wydzielin fizjologicznych

(57) Ujawniono wyroby chłonne, takie jak pieluchy, przeznaczone do wchłaniania wydzielin fizjologicznych. W rdzeniach (50) chłonnych takich wyrobów znajduje się element (51) chłonno-rozprowadzający i element (52) magazynujący i wtórnie rozprowadzający płyny, połączony przepływowo z elementem chłonno-rozprowadzającym. Element (51) chłonno-rozprowadzający może być dowolnym materiałem hydrofilowym, np. włóknistym lub piankowym, charakteryzującym się szybkością wchłaniania płynów wynoszącą co najmniej 2 ml syntetycznego moczu na sekundę i, korzystnie, 30-minutową wysokością nasiąkania pionowego wynoszącą co najmniej 2 cm. Element (52) magazynujący i wtórnie rozprowadzający płyny zawiera hydrofilową, giętą piankę polimerową o strukturze otwartej komórkowej, charakteryzującą się swobodną pojemnością chłonną wynoszącą co najmniej około 12 ml syntetycznego moczu na gram suchej pianki i pojemnością cNonną pod ciśnieniem 5,1 kPa, wynoszącą co najmniej 5% jej pojemności swobodnej.

Do zalecanych materiałów na element (51) chłonno-rozprowadzający należą usztywnione chemicznie, skrócone i skądierzawione włókna celulozowe.



Do zalecanych materiałów na element (52) magazynujący i wtórnie rozprowadzający płyny należą pianki chłonne wykonane drogą polimeryzacji emulsji o wysokiej zawartości faz wewnętrznych.

(8 zastrzeżeń)

A1(86)92 07 15 PCT/US92/05910 5(51)A61G 17/02
A61C9/00

(87)93 0204 WO 93/01790 PCT Gazette nr 4/93

(31)732,480 (32)91 07 18 (33)US
893,185 920602 US

((71) GILLETTE CANADA INC, Quebec, CA

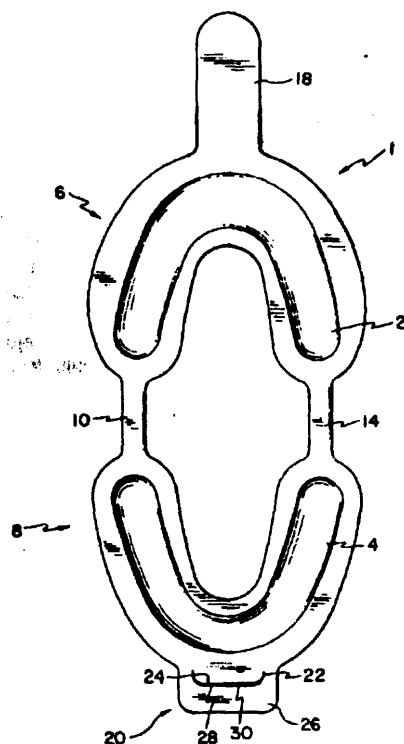
((72) HART Adrian, KAMINSKY John A

((54) Taca dentystyczna

((57) Taca żelowa obejmuje uchwyt (18) i z przeciwnej strony sprzączkę (20). W jednym wykonaniu, sprzączka (20) obejmuje część językową (22) oraz pasek napinający (26) otaczający część językową, tworząc wąską przestrzeń (30) pomiędzy częścią językową (22) i paskiem napinającym (26), przy czym wąska przestrzeń ma szerokość mniejszą niż grubość uchwytu (18). Uchwyt (18) ma wyżłobienie na włożenie języka, rozciągające się poprzecznie w stosunku do jego długości w takim położeniu, że język jest zagnieżdżony w wyżłobieniu, gdy taca jest złożona. W innym wykonaniu, paski z nacięciami są o siebie zaczepione, gdy taca jest złożona. Taca może być wstępnie napełniona środkiem leczniczym, takim jak żel obejmujący farmaceutycznie skuteczną ilość przynajmniej jednego środka do leczenia zębów lub działań dyspergowanego w ośrodku żelowym składającym się zasadniczo z wody i pewnej ilości dyspergowalnego w wodzie środka żelującego, wystarczającej do utworzenia żelu. Korzystnie, żel leczniczy zawiera środek, taki jak od 0,05 do 5% (wagowo) rozpuszczalnego fluorku, w żelu kwaśnym lub w neutralnym.

Żele kwaśne mogą zawierać farmaceutycznie dopuszczalne, skuteczne leczniczo ilości np. kwasu fosforowego i kwasu fluorowodorowego. Żele neutralne mogą zawierać środki modyfikujące pH, takie jak wodorotlenek sodowy.

(31 zastrzeżeń)



A1(86)920818 PCT/US92/06976 5(51)A61K 7/08
A61K 7/06
A61K 7/11

(87)93 03 04 WO 93/03705 PCT Gazette nr 6/93

(31)747,163 (32)91 08 19 (33)US
883,973 92 05 15 US

((71) THE PROCTER & GAMBLE COMPANY,
Cincinnati, US

((72) PEFFLY Marjorie Mossman

((54) Aerosolowe kompozycje do włosów zawierające fluorowy środek powierzchniowo czynny

((57) Niniejszy wynalazek dotyczy aerosolowych kompozycji do włosów, zawierających od około 0,01% do około 2% wagowych jonowego fluorowego środka powierzchniowo czynnego, od około 0,1% do około 15% żywicy jonowej oraz ciekły nośnik.

Niniejszy wynalazek dotyczy także aerosolowych kompozycji do włosów nadających się do stosowania w aerozolu na włosy, zawierających od około 0,01% do około 2% jonowego fluorowego środka powierzchniowo czynnego, od około 0,1% do około 15% jonowej żywicy do układania włosów zawierającej makromer silikonowy oraz ciekły nośnik.

Niniejszy wynalazek dotyczy ponadto aerosolowych kompozycji do włosów zawierających od około 0,01% do około 2% jonowego fluorowego środka powierzchniowo czynnego, od około 0,1% do około 15% żywicy jonowej do układania włosów zawierającej makromer silikonowy oraz ciekły nośnik, w którym ta żywica do układania włosów ma średni ciężar cząsteczkowy co najmniej około 300 000.

(26 zastrzeżeń)

A1(86)920818 PCT/US92/06937 5(51)A61K7/11

(87)93 03 04 WO 93/03703 PCT Gazette nr 6/93

(31)747,165 (32)91 08 19 (33)US
883,979 92 05 15 US

((71) THE PROCTER & GAMBLE COMPANY,
Cincinnati, US

((72) PEFFLY Marjorie Mossman

((54) Środek do natryskiwania włosów

((57) Według wynalazku środki do natryskiwania włosów zawierają od około 0,01% do około 2% jonowego środka powierzchniowo czynnego lub niejonowego środka powierzchniowo czynnego mającego HLB około 7 lub mniej; od około 0,5% do około 15% żywicy jonowej mającej przeciętną wielkość ciężaru cząsteczkowego co najmniej około 300000; oraz ciekły nośnik. Wynalazek dalej obejmuje środki do natryskiwania włosów zawierające od około 0,5% do około 15% jonowej żywicy zawierającej makromer silikonowy jako środek do układania włosów, ciekły nośnik zawierający mieszaninę wody i alkoholu jednowodorotlenowego (np. C1-C3 alkoholi jednowodorotlenowych) jako rozpuszczalnik, przy czym kompozycja zawiera co najmniej 10% wagowych wody i jonowego środka powierzchniowo czynnego, opisanego powyżej.

W szczególności, niniejszy wynalazek dotyczy takiego środka, który zaopatrzony jest w odpowiednie elementy do magazynowania i rozpylania środka

Odpowiednimi środkami powierzchniowo czynnymi są organiczne środki powierzchniowo czynne dobrane z grupy obejmującej anionowe środki powierzchniowo czynne, amfoteryczne środki powierzchniowo czynne, środki powierzchniowo czynne z jonami dwubiegunowymi, kationowe środki powierzchniowo czynne i niejonowe środki powierzchniowo czynne mające przeciętne HLB niższe niż lub równe około 7.

(25 zastrzeżeń)

A1(86)920608 PCT/US92/04771 5(51)A61K9/48
A61K47/10

(87)93 01 07 WO 93/00072 PCT Gazette nr 2/93
(31)722,056 (32)91 06 27 (33)US

((71) RICHARDSON VICKS INC, Shelton, US
(72) COAPMAN Scott D.

(54) Sposób rozpuszczania trudno rozpuszczalnych aktywnych **środków** farmaceutycznych

(57) Wynalazek niniejszy dotyczy sposobu rozpuszczania co najmniej jednego trudno rozpuszczalnego farmaceutycznego składnika aktywnego w mieszaninie glikolu polietylenowego i poliwinylpirolidonu. Sposób nie wymaga stosowania wody jako rozpuszczalnika lub wykorzystania etapu ogrzewania. W kolejnych wykonaniach wynalazek niniejszy dotyczy również sposobu kapsułkowania takich rozpuszczonych środków farmaceutycznych w miękkich otoczkach żelatynowych, które korzystnie są przeźroczyste. Zarówno uzyskane środki jak i zawierające je kapsułki stanowią skuteczne środki doustnego podawania wielu różnych trudno rozpuszczalnych farmaceutycznych składników aktywnych.

(11 zastrzeżeń)

A1(86)920820 PCT/AU92/00440 5(51)A61K9/70
A61K9/00
A61K35/78

(87)93 03 04 WO 93/03712 PCT Gazette nr 6/93
(31)PK7845 (32)91 08 20 (33)AU

(75) McNAIR Daniel, West Perth, AU

(54) Urządzenie do podawania środków homeopatycznych

(57) Niniejszy wynalazek dotyczy urządzenia do podawania środków homeopatycznych. Urządzenie zawiera włókno optyczne poddawane obróbce przez wyciąg z rośliny. Wynalazek zastrzega również sposób wytwarzania urządzenia i sposób obróbki obejmujący nałożenie urządzenia na znane punkty akupunktury na ciele.

(15 zastrzeżeń)

A1(86)920819 PCT/US92/06776 5(51)A61K31/44
A61K31/64
A61K31/64
A61K31:195
A61K31/44
A61K31:195

(87)93 03 04 WO 93/03724 PCT Gazette nr 6/93
(31)750,559 (32)91 08 26 (33)US
751,239 9108 26 US

((71) THE UPJOHN COMPANY, Kalamazoo, US
(72) MEGLASSON Martin Durham

(54) Kompozycja, produkt żywnościowy i zastosowanie kwasu 3-guanidynopropionowego

(57) Wynalazek niniejszy dotyczy nowej kompozycji, produktu żywnościowego i zastosowania znanego związku. Bardziej szczegółowo, wynalazek dotyczy nowej kompozycji farmaceutycznej zawierającej kwas 3-guanidynopropionowy i sposobu zastosowania kwasu 3-guanidynopropionowego do zapobiegania lub leczenia otyłości u pacjentów z cukrzycą insulinoniezależną (NIDDM), która jest spowodowana lekami przeciw cukrzycowymi, takimi jak leki uwrażliwiające na insulinę lub stymulujące sekrecję insuliny. Przykładami leków uwrażliwiających na insulinę są pioglitazon i chlorowodorek pioglitazonu. Przykładami leków stymulujących sekrecję insuliny są gliburyd i glimepiryd. Wynalazek dotyczy także nowego produktu żywnościowego zawierającego

kwas 3-guanidynopropionowy i sposobu zastosowania kwasu 3-guanidynopropionowego do zwiększania wytrzymałości, siły życiowej i wydolności fizycznej.

(31 zastrzeżeń)

A1(86)920805 PCT/AU92/00410 5(51)A61K31/53

(87)93 02 18 WO 93/02680 PCT Gazette nr 5/93
(31)PK7658 (32)91 08 08 (33)AU

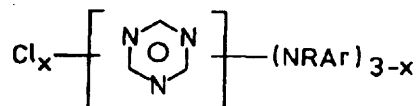
((71) PITMAN MOORE AUSTRALIA
LIMITED, North Ryde, AU

(72) HART Frederick John

(54) Sposób niszczenia fauny **pierwotniaków**

(57) Wynalazek dotyczy zastosowania związków triazyny o wzorze (1) do przygotowania środka, używanego w sposobie niszczenia fauny pierwotniaków u zwierząt przeżuwających, w której zwierzętom podawano efektywne ilości związku. Metoda niszczenia fauny pierwotniaków polega na selektywnym usuwaniu pierwotniaków ze żwacza przy braku usuwania lub deaktywacji bakterii. We wzorze (1): x=1 lub 2, R=H lub niższy alkil, Ar = rodnik feny lowy, dwufenylowy, naftylowy, antracylowy lub fenantrylowy i ich podstawione pochodne.

(53 zastrzeżenia)



A1(86)920824 PCT/DK92/00249 5(51)A61K37/18
A23J1/14
A23J1/20

(87)93 03 04 WO 93/03754 PCT Gazette nr 6/93
(31)1495/91 (32)91 08 22 (33)DK

((71) LUBE A S, Hadsund, DK

(72) WILLADSEN Povl, SKJOLDBORG
Henning

(54) Kompozycja białkowa

(57) Kompozycja białkowa zawiera trzy substancje: a) Nutrio P-PRO 2000 (nazwa handlowa) albo podobną substancję o odpowiadającym jej składzie białkowym, Lacprodan-80 (nazwa handlowa) albo podobną substancję o odpowiadającym jej składzie białkowym i Miprodan 20-0 (nazwa handlowa) albo podobną substancję o odpowiadającym jej składzie białkowym, przy czym Nutrio P-PRO 2000 znajduje się w mniejszej ilości niż każdy z poszczególnych pozostałych składników, Lacprodan-80 i Miprodan 20-0, a dwa ostatnie składniki są obecne w takiej samej lub prawie takiej samej ilości; korzystnie, wzajemny stosunek składników w mieszaninie wynosi 20:40:40. Kompozycja ma wyjątkowo wysoką wartość biologiczną i może być formowana w postaci tabletek z użyciem środków pomocniczych powszechnie stosowanych do tabletek. Ponadto, kompozycja zawiera wysoką zawartość kwasu glutaminowego usprawniającego funkcję jelit.

(5 zastrzeżeń)

A1(86)920515 PCT/US92/04097 5(51)A61K39/295
A61K47/12

(87)92 11 26 WO 92/20375 PCT Gazette nr 29/92
(31)701,918 (32)91 05 17 (33)US

((71) MERCK & CO INC, Rahway, US

(72) PROVOST Philip J.

(54) Nie parząca szczepionka

(57) Kompozycja według wynalazku obejmuje nie parzący preparat szczepionkowy z żywych, atenuowanych wirusów, włącznie z wirusem odry, świnki lub różyczki, albo pojedynczo albo w ich kombinacji. Szczepionka zawiera składnik stabilizujący, który może zawierać dowolny znany stabilizator ale, który zawiera więcej niż około 0,005 i mniej niż około 0,075 M fosforanu i jest zbuforowany do pH pomiędzy około 6.0 i 7.0.

(6 zastrzeżeń)

Al(86)920820 PCT/EP92/01912 5(51)A61M 15/00

(87)93 03 04 WO 93/03783 PCT Gazette nr 6/93

(31)PCT/EP91/01593 (32)910822 (33) WO
P4133274.1 91 10 08 DE

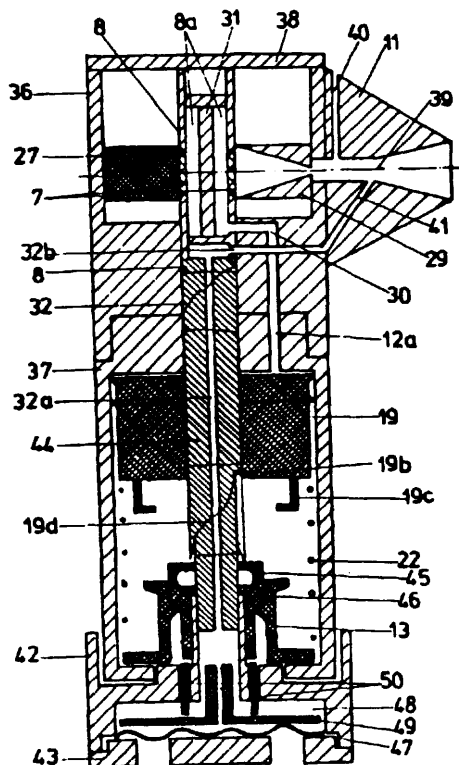
(71) BOEHRINGER INGELHEIM KG,
Ingelheim, DE

(72) KÜHNEL Andreas, POSS Gerhard,
WITTEKIND Jurgen, HOCHRAINER
Dieter

(54) Urządzenie do wyzwalania mechanicznego przebiegu przełączania synchronicznie z oddechem

(57) W urządzeniu do wyzwalania przebiegu mechanicznego przełączania synchronicznie z oddechem w inhalatorach zastosowany jest membranowy element czujnikowy (47), który współdziała z mechanizmem wyzwalającym (45, 46, 50) znajdującym się w urządzeniu przełączającym (13, 19c, 22).

(8 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE, TRANSPORT

Al(86)910822 PCT/FI91/00260 5(51)B01D 53/34

(87)93 03 04 WO 93/03824 PCT Gazette nr 6/93

((71) A. AHLSTROM CORPORATION,
Noormarkku, FI

(72) KUIVALAINEN Reijo

(54) Sposób oczyszczania gazów odpadowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób oczyszczania gazów odpadowych przez dodawanie reagenta i/lub absorbenta, który reaguje z zanieczyszczeniami, do gazów i przez wprowadzanie gazów do reaktora zwilżającego (10) dla aktywowania reagenta do absorbenta zawartego w gazach.

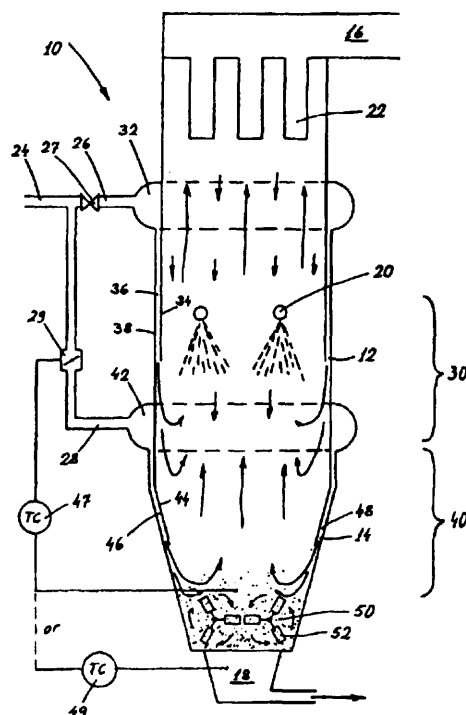
Gazy są przeprowadzane do dolnej sekcji reaktora zwilżającego i dalej w górę do strefy zwilżania (30).

Reagent lub absorbent całkowicie lub częściowo prze-reagowany jest oddzielany od gazu za pomocą filtra (22) umieszczonego w górnej sekcji reaktora.

Korzystnie w strefie zwilżania jest utrzymywana duża gęstość cząstek.

Poniżej poziomu wlotu gazu w dolnej sekcji reaktora zwilżającego utrzymuje się tak grubą warstwę popiołu aby ta warstwa popiołu, utworzona z cząstek oddzielonych od gazu, była zdolna do homogenizowania wilgotnych cząstek i kropeł wody, spadających w dół ze strefy zwilżania.

(20 zastrzeżeń)



A1 (86)92 08 20 PCT/EP92/01900 5(51)B01J 23/50
B01D 53/36

(87)93 03 18 WO 93/04774 PCT Gazette nr 8/93

(31)P4128629.4 (32)91 08 29 (33)DE

((71) BASF AKTIENGESSELLSCHAFT,
Ludwigshafen, DE

((72) FETZER Thomas, BUECHELE Wolfgang,
WISTUBA Hermann, WITTE Claus,
BUERGER Gert, HERMANN GUENTER

((54) Zawierający srebro katalizator na nośniku
oraz sposób katalitycznego rozkładania mono-
tlenku diazotowego

((57) Ujawniono zawierający srebro katalizator na nośniku do rozkładania czystego lub **występującego** w mieszaninach gazów **monotlenku** diazotowego z nośnikiem z tlenku glinu, który wykazuje powierzchnię BET wynoszącą 26 do 350 m²/g, oraz sposób selektywnego katalitycznego rozkładania czystego lub występującego w mieszaninach gazów monotlenku diazotowego w podwyższonej temperaturze, w którym stosuje się wymieniony katalizator na nośniku.

(16 zastrzeżeń)

A1(86)920903 PCT/EP92/02030 5(51)B09B 3/00

(87)93 03 18 WO 93/04794 PCT Gazette nr 8/93

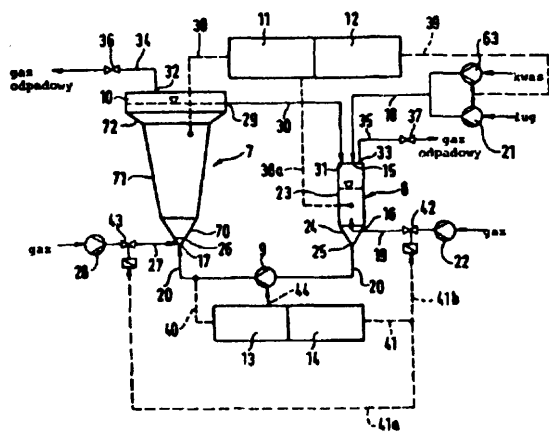
(31)P4129363.0 (32)91 09 04 (33)DE

((71) BERGWERKSVERBAND GMBH, Essen,
DE

((72) BEYER Michael, NITSCHKE Volker, VAN
AFFERDEN Manfred, SCHULZ Peter

((54) Sposób mikrobiologicznego oczyszczania
gleby

((57) Sposób mikrobiologicznego oczyszczania gleby, polega na tym, że pobiera się zanieczyszczoną glebę i rozdziela się na frakcję grubą i frakcję drobną, frakcję drobną odkaża się w bioreaktorze, wodę technologiczną odprowadza się do obiegu i odkażoną glebę, ewentualnie po domieszczeniu frakcji grubej, odprowadza się znów na składowisko, przy czym następuje oddzielenie materiału grubego > 0,5 mm na stopniu sitowym, ewentualnie oddziela się materiał lekki na stopniu sortowania i frakcję drobną < 0,5 mm wprowadza się w stan zawiesiny na stopniu płuczkowym; biologiczny rozkład zanieczyszczeń suspensji glebowej odbywa się za pomocą mikroorganizmów tlenowych w instalacji bioreaktora, składającej się z reaktora barbotażowego (7) i przyporządkowanego mu zbiornika nagazowania (8); warunki technologiczne w tej instalacji są kontrolowane za pomocą układów regulacji temperatury, wartości pH,



zawartości O₂ w suspensji glebowej oraz ciśnienia i prędkości przepływu gazu i cieczy, **suspensję** glebową zagęszcza się w reaktorze **barbotażowym** (7) i wreszcie odwadnia się ją na stopniu **odwadniania**.

(8 zastrzeżeń)

A1(86)920914 PCT/IT92/00113 5(51)B22D 11/12

(87)93 03 18 WO 93/04802 PCT Gazette nr 8/93

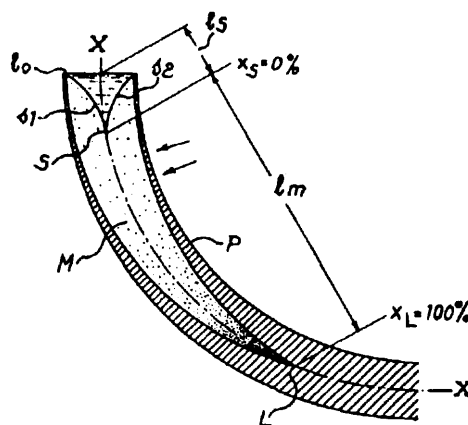
(31)MJ91A002414 (32)91 09 12 (33)IT

((75) ARVEDI Giovanni, Cremona, IT

((54) Sposób i urządzenie do wytwarzania kęsów i
kęsisk w ciągłym odlewaniu stali wyższej i naj-
wyższej jakości

((57) Proces wytwarzania kęsów i kęsisk w **ciągłym** odlewaniu stali, umożliwia podawanie długich wyrobów bezpośrednio na walcarkę **wykańczającą**, pozwalającą uzyskać stal wyższej i/lub najwyższej jakości. Proces obejmuje odkształcanie płynnego rdzenia i powoduje zmniejszenie przekroju poprzecznego odlewu z zachowaniem niezmiennego (równego) obwodu. Odkształcanie następuje w strefie pomiędzy punktem (S), skrajnym punktem osi odlewania (X-X), gdzie występuje przegrzana ciecz i punktem (L), gdzie odlew jest całkowicie skrzepnięty (koniec długości metalurgicznej). W korzystnym wykonaniu odkształcanie takie jest wykonywane pomiędzy punktami odpowiadającymi stężeniom 10% i 80% stałych ziaren w płynnej masie. Opisano również urządzenie zawierające **środki** do sprowadzania przynajmniej jednego sektora formującego zespołu walcarek (wzdłuż ciągu odlewniczego) w pobliże zespołu przeciwnego, przynajmniej w jednej **płaszczyźnie** przechodzącej przez oś odlewania (X-X), w dostosowaniu do wspomnianej strefy odkształcania.

(10 zastrzeżeń)



A1(86)920904 PCT/GB92/01625 5(51)B31D 1/00
B42C 11/02

(87)93 0401 WO 93/05956 PCT Gazette nr 9/93

(31)9119132 (32)91 09 06 (33)GB

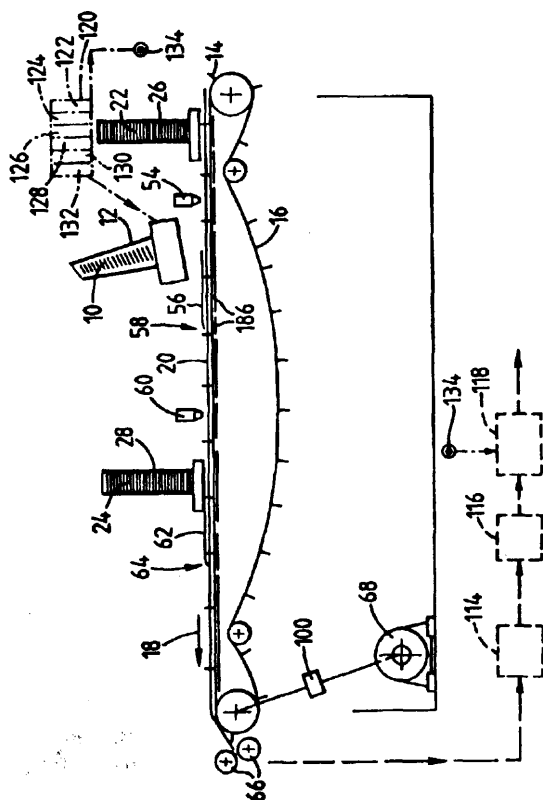
((75) McDONALD George Wallace, Guernsey,
GB

((54) Składane wyroby arkuszowe oraz ich zastosowa-
wania

((57) Urządzenie do produkcji wyrobów utworzonych z arkusza (10) złożonego w harmonijkę w taki sposób, że ma pierwszą grupę zakładek oraz poprzeczną do niej drugą grupę zakładek oraz dwie sztywne części (22, 24) dołączone do przeciwnych segmentów zewnętrznych złożonego arkusza (10), w którego skład wchodzi zespół (26, 12, 28, 20) do podawania złożonego

arkusza (10) i sztywnych części (22, 24) i mocowania ich ze sobą oraz utrzymywania arkusza (10) w stanie złożonym przed, i/lub podczas co najmniej części etapu mocowania, prowadnica (20) współpracująca ze skrzydełkami (14) popychającymi wzdłuż niej elementy wyrobów, przy czym skrzydełka regulują położenia poszczególnych elementów względem siebie dzięki swojej stopniowej budowie a prowadnica (20) jest ukształtowana w taki sposób, że podczas ruchu zmienia położenia elementów względem skrzydełek (14). Zespoły podające karty (22, 24) są skonstruowane w taki sposób, że wykonują ruchy posuwisto-zwrotne i podają karty na przemian z dwóch magazynków (26). Powierzchnie posmarowane klejem kończą się bezpośrednio przed wszystkimi krawędziami złożonego arkusza (10). Zespoły (20) regulują położenia elementów względem siebie w kierunku podłużnym lub poprzecznym podczas łączenia ich ze sobą, co umożliwia precyzyjne powtarzanie ich położenia względem siebie po połączeniu. Liczne kanały produkcyjne do równoczesnego wytwarzania wyrobów mają wspólny zespół napędowy (68) oraz odpowiednie zespoły (100) do niezależnego odłączania każdego kanału produkcyjnego od zespołu napędowego (68), oraz wtyczkę i/lub inny zespół szybko rozłączający umożliwiający szybkie odłączenie i demontaż zespołu roboczego (np. 12) od jednego kanału z minimalnym wpływem na przerwę w pracy pozostałych kanałów.

(24 zastrzeżenia)



A1(86)920313 PCT/DK92/00081 5(51)B65D 21/02

B65D 1/34

(87)93 03 18 WO 93/04939 P CT Gazette nr 8/93

(31)1567 (32)91 09 06 (33)DK

(71) BRODRENE HARTMANN A/S, Lyngby, DK

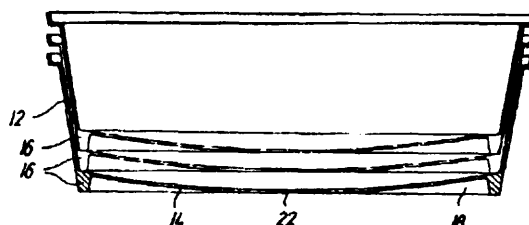
(72) PETERSEN Jorgen Eigil

(54) Taca do pakowania lub przechowywania, zwłaszcza jagód

(57) W tacy do pakowania lub przechowywania z materiału z włóknistej pulpy lub odpowiednio podatnego materiału, zwa-

szcza do umieszczania jagód, który to wymieniony materiał z włóknistej pulpy lub inny materiał został osadzony za pomocą procesu osadzania z zastosowaniem ssania na formie ssącej w postaci warstwy materiału tworzącej dno (14) tacy i pochyloną w kierunku na zewnątrz i do góry boczną ściankę (12) otaczającą dno, charakteryzuje się tym, że dno (14) wznosi się od jego centralnej części w kierunku bocznej ścianki (12) w taki sposób, że boczna ścianka (12) rozciąga się dalej ku dołowi poza przyległą część dna tacy (14) przechodząc w wystającą część (16) działającą jako człon przeciwzakleszczeniowy.

(1 zastrzeżenie)



A1 (86)92 08 04 PCT/US92/06322 5(51)B65D 81/22

(87)93 02 18 WO 93/02947 PCT Gazette nr 5/93

(31)740,141 (32)91 08 05 (33)US

923,556 92 08 03 US

(71) ICD INDUSTRIES INC, Wayne, US

(72) PEARLSTEIN Leonard, SUSKIND Stuart P

(54) Jednorazowego użytku pojemnik do wilgotnych ręczników papierowych i sposób jego wytwarzania

(57) Przedmiotem wynalazku jest biorozkładalny pojemnik tekturowy mający wewnętrzną powłokę zaporową odporną na wilgoć do przechowywania wilgotnych ręczników i sposób wytwarzania pojemnika i wilgotnych ręczników.

(30 zastrzeżeń)

A1(86)920910 PCT/AU92/00482 5(51)B65D 88/52

E04B 1/344

(87)93 03 18 WO 93/04952 PCT Gazette nr 8/93

(31)PK8319 (32)910911 (33)AU

(75) WARREN Gary Fredrick, Booyal, AU

(54) Składany kontener

(57) Składany kontener składa się z: podstawy kontenera, członów wspierających (20) rozciągających się generalnie od podstawy kontenera w kierunku ku górze oraz elementów ściennych (14B), każdy zamontowany do przynajmniej jednego odpowiedniego członu wspierającego poprzez środek zawiasowy (21B). Każdy z elementów ściennych jest ruchomy pomiędzy wzniesioną pozycją w której element ścienny rozciąga się generalnie od podstawy kontenera, a złożoną pozycją w której element ścienny generalnie nakłada się na podstawę kontenera. Każdy element ścienny ma dolną i boczne krawędzie, rozciągające się pomiędzy wewnętrzną i zewnętrzną powierzchnią.

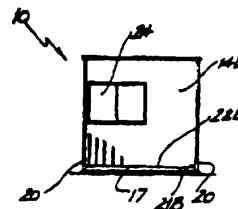
Powierzchnia wewnętrzna leży bliżej podstawy kontenera niż powierzchnia zewnętrzna w złożonej pozycji. Środek zawiasowy składa się z kołka zawiasowego rozciągającego się pomiędzy każdym elementem ściennym i odpowiednim członem wspierającym.

Kolek zawiasowy jest obrotowo podtrzymany na jednym lub obu elementach: ściennym i członem wspierającym, i jest

ulokowany na krawędzi bliższej do wewnętrznej powierzchni niż do zewnętrznej powierzchni oraz bliżej do dolnej krawędzi niż do górnej krawędzi.

Elementy ścienne są przymontowane w taki sposób, że w złożonej pozycji nakładają się wzajemnie sąsiadując z podstawą kontenera w taki sposób, że każdy z nich jest generalnie równoległy do niej.

(18 zastrzeżeń)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1(86)920820 PCT/CA92/00359 5(51)C01D 1/22
C01D 7/10
D21C 11/00
C01B 17/04

(87)93 03 04 WO 93/04000 PCT Gazette nr 6/93

(31)9117936.6 (32)91 08 20 (33)GB

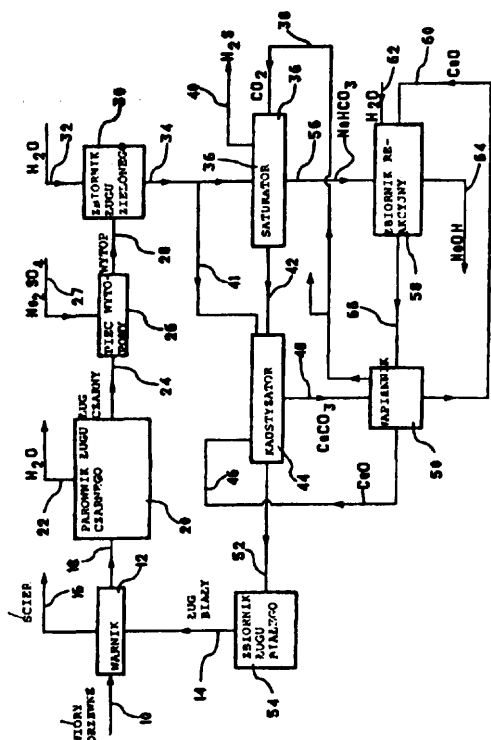
(71) THOR TECHNOLOGY CORPORATION,
Toronto, CA

(72) SMITH James W., TRAN Hoc Nghia

(54) Produkcja wodorotlenku sodu

(57) Wodorotlenek sodu wytwarza się z siarczanu sodowego poprzez trójstopniową operację zawierającą przetwarzanie siarczanu sodowego w siarczki sodowe (26), przetwarzanie siarczku sodowego w kwaśny węgiel sodowy (36) i przetwarzanie kwaśnego węgla sodowego w wodorotlenek sodu (58). Operacje te są korzystnie przeprowadzane w połączeniu z operacją papierniczą zawierającą bielenie, tak aby wykorzystywać siarczan sodowy, będący produktem ubocznym z produkcji dwutlenku chloru, do wytwarzania użytecznego wodorotlenku sodowego.

(50 zastrzeżeń)



A1(86)920709 PCT/US92/05763 5(51)C07C 37/70
C07C 39/07

(87)93 02 18 WO 93/02996 PCT Gazette nr 5/93

(31)743,077 (32)91 08 09 (33)US

(71) MERICHEM COMPANY, Houston, US

(72) STRUNK Marvin H., BRIENT James A

(54) Sposób pirolizy występujących w przyrodzie kwasów **krezylowych**

(57) Opisano sposób usuwania gwajakoli z występujących w przyrodzie mieszanin kwasu krezylowego na drodze pirolizy.

(8 zastrzeżeń)

A1(86)920810 PCT/US92/06482 5(51)C07C 233/40
A61K 31/405
C07D 213/56
C07F 209/18
C07F 17/02
A61K 31/44
C61K 31/165
A61K 31/295

(87)93 03 04 WO 93/04036 PCT Gazette nr 6/93

(31)749,014 (32)91 08 23 (33)US

(71) PFIZER INC, New York, US
NPS PHARMACEUTICALS INC, Salt Lake City, US

(72) SACCOMANO Nicholas A., VOLKMANN Robert A.

(54) Syntetyczne **arylopoliaminy** jako antagoniści neuroprzekazników z grupy aminokwasów pobudzających

(57) Związki o wzorze $R-(CH_2)_m-CO-R'$, gdzie R oznacza 5-7-członowy układ karbocy kliczny albo 8-11-członowy układ karbocy kliczny lub jeden z powyższych układów podstawiony jednym lub większą ilością podstawników oznaczających niezależnie F, Cl, Br, OH, grupę C_1-C_4 -alkilową grupę C_1-C_4 -alkoksylową, CF_3 , fenyl, grupę aminową grupę C_1-C_4 -alkiloaminową i dwu(C_1-C_4)-alkiloaminową m oznacza 0 lub 1, R' oznacza $-[NH(CH_2)_n]_xNH_2$, każdy n oznacza niezależnie liczbę 2 do 5, a x oznacza liczbę 1 do 6 oraz ich dopuszczalne farmaceutycznie sole addycyjne z kwasami są silnymi antagonistami neuroprzekazników z grupy aminokwasów pobudzających. Związki te są użyteczne jako psychoterapeuty dla ssaków, jako składniki aktywne w kompozycjach farmaceutycznych przeznaczonych do leczenia u ssaków stanów, w których pośredniczą neuroprzekazniki z grupy aminokwasów pobudzających oraz do zwalczania szkodników bezkręgowych.

(15 zastrzeżeń)

A1(86)920813 PCT/US92/06598 5(51)C07D 209/18
C07D 209/20
A61K 31/395
C07D 213/56
C07D 213/81
C07D 213/82
C07D 215/14
C07D 215/48

(87)93 03 04 WO 93/04041 PCT Gazette nr 6/93
(31)749,038 (32)91 08 23 (33)US

(71) PFIZER INC, New York, US
NPS PHARMACEUTICALS INC, Salt Lake City, US

(72) SACCOMANO Nicholas, VOLKMANN Robert

(54) Syntetyczne heteroarylopoliaminy jako antagoniści **neuroprzekazników** z grupy aminokwasów pobudzających

(57) Związki o wzorze $R-(CH_2)_m-CO-R'$, gdzie R oznacza 5-7-członowy układ azacykliczny albo 8-11-członowy układ azabicykliczny zawierający 1 lub 2 atomy azotu lub jeden z powyższych układów podstawiony jednym lub większą ilością podstawników oznaczających F, Cl, Br, OH, grupę C_1-C_4 -alkilową, grupę C_1-C_4 -alkoksylową CF_3 , fenyl, grupę aminową, grupę C_1-C_4 -alkiloaminową i dwu(C_1-C_4)-alkiloaminową; m oznacza 0 albo 1; R' oznacza $-[NH(CH_2)_n]_xNH_2$; każdy n oznacza niezależnie liczbę 2 do 5, a x oznacza liczbę 1 do 6 oraz ich dopuszczalne farmaceutycznie sole addycyjne z kwasami są silnymi antagonistami neuroprzekazników z grupy aminokwasów pobudzających. Związki te są użyteczne jako psychoterapeutyki dla ssaków, jako składniki aktywne w kompozycjach farmaceutycznych przeznaczonych do leczenia u ssaków stanów, w których pośredniczą neuroprzekazniki z grupy aminokwasów pobudzających oraz do zwalczania szkodników bezkręgowych.

(16 zastrzeżeń)

A1(86)920827 PCT/CS92/00026 5(51)C07D 221/18
A61K 31/435

(87)93 03 18 WO 93/05023 PCT Gazette nr 8/93
(31)PV2669-91 (32)91 08 29 (33)CS

(71) VYZKUMNY USTAV PRO FARMACII A BIOCHEMII S P, Praha, CS

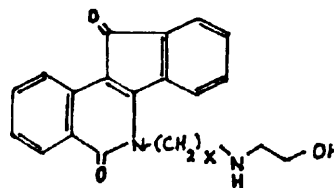
(72) HRBATA Jiri, KREPELKA Jiri, MELKA Milan, MIKO Milan, HRUBY Milan, FERENC Milan, SKACELOVA Eva, KEJHOVA Irena, REICHLOVA Rzena, KARGEROVA Anna, SEDIVA Jitka, KOLONICNY Alois, URBANEC Josef, MICHALSKY Jiri

(54) 6-(**2-hydroksyetylo**)aminoalkilo)-5, 11-dioksy-5, 6-dihydro-11-H-indeno(1,2-C)izochinoliny i ich stosowanie jako środków **anty**nowotworowych

(57) Opisano nowe pochodne 6[X-(2-hydroksyetylo)aminoalkilo]-5,11-dioksy-5,6-dihydro-11-H-indeno[1,2-c]izochinoliny, reprezentowane przez wzór ogólny (I), w którym X oznacza liczbę atomów węgla od 0 do 5 w grupie aminoalkilowej usytuowanej przy atomie azotu w pozycji 6 podstawowej struktury indenoizochinoliny, ich sole z kwasami nieorganicznymi i organicznymi, i ich pochodne. Pochodne indenoizochinoliny o działaniu antynowotworowym preparuje się najbardziej korzystnie w procesie, w którym odpowiednio, indeno[1,2-c]izokumaryna i/lub 1-metoksy-2-(2-metoksy karbonylofenylo)-1-inden-3-on reagują z N-(hydroksyetylo) alkilenodwuaminą w środowisku odpowiedniego rozpuszczalnika aprotycznego, korzystnie dwumetyloformamidu, i w podwyższonej temperaturze. Inny proces preparatywny polega na

reakcji 6-(X-chloroalkilo)-5,11-dioksy-5,6-dihydro-11-H-indeno[1,2-c]izochinoliny z 2-aminoetanolem w odpowiednim rozpuszczalniku, korzystnie dwumetyloformamidzie, w obecności bezwodnego węgla potasu. Nowe związki, ich pochodne i sole są użyteczne w przygotowaniu leków i kompozycji do leczenia złośliwych nowotworów u ssaków.

(7 zastrzeżeń)



A1(86)920810 PCT/US92/06684 5(51)C07D 405/12
A61K31/415
C07D 405/14
C07D 233/80
C07D 239/22
C61K31/505
C61K31/34
C61K31/445

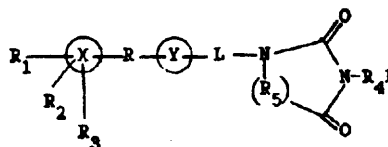
(87)93 03 04 WO 93/04061 PCT Gazette nr 6/93
(31)744,867 (32)91 08 14 (33)US

(71) PROCTER & GAMBLE
PHARMACEUTICALS, Norwich, US

(72) PELOSI Stanford Salvatore, YU Chia-Nien, CALCAGNO Mark Arthur

(54) Nowe **4-oksocykliczne** moczniki użyteczne jako środki przeciw arytmii i migotaniu

(57) Opisano nowe 4-oksocykliczne moczniki i ich dopuszczalne w farmacji sole i estry, użyteczne jako środki przeciw arytmii i migotaniu, o poniższym wzorze:



w którym: X oznacza nasycony lub nienasycony, 5-, 6- lub 7-członowy pierścień heterocykliczny lub karbocykliczny; R oznacza wiązanie kowalentne, nic nie oznacza, heteroatom, grupę karbonylową pierścienia heterocyklicznego lub karbocyklicznego, grupę alkilową, alkenylową, alkoksylową, alkiloaminową, aryloalkilową, aryloksylową, acylową, acyloksylową lub acyloaminową; Y oznacza podstawiony lub niepodstawiony, nasycony lub nienasycony, 5-, 6- lub 7-członowy, pierścień heterocykliczny lub karbocykliczny, albo nic nie oznacza; przy czym, gdy R nic nie oznacza wówczas X i Y oznaczają skondensowane układy pierścieniowe; a gdy R oznacza wiązanie kowalentne, to X i Y są układami pierścieniowymi połączonymi wiązaniem kowalentnym; oraz gdy Y nie oznacza żadnej grupy, to R oznacza wiązanie kowalentne, a X jest związany z L poprzez R; R1, R2 i R3 niezależnie od siebie nic nie oznaczają lub oznaczają atom chloru, fluoru, lub bromu, grupę NH_2 , CF_3 , OH, SO_3H , CH_3SO_2NH , COOH, grupę alkoksylową alkilową alkoksylową, alkenyloalkilową, karboksyalkilową, aminoalkilową, acyloaminową lub acyloksylową; L oznacza grupę alkiloaminową alkenyloaminową alkiloiminową alkenyloiminową lub acyloaminową, atom azotu których to grup jest związany z atomem azotu w pozycji 1 reszty 4-oksocyklicznego mocznika; R4 oznacza grupę alkilową, alkenylową alkinyloalkilową alkiloacylową i heteroalkilową; A oznacza podstawioną lub niepodstawioną nasyconą lub nienasyconą prostą lub rozgałęzioną grupę C_1-6 -heteroalkilową; albo pod-

stawiony lub niepodstawiony, nasycony lub nienasycony 5-, 6- lub 7-członowy pierścień heterocykliczny, oraz jeden z atomów azotu w A jest przyłączony do FU; oraz R₅ oznacza podstawioną lub nie podstawioną grupę C₁- lub C₂-alkilową;

(10 zastrzeżeń)

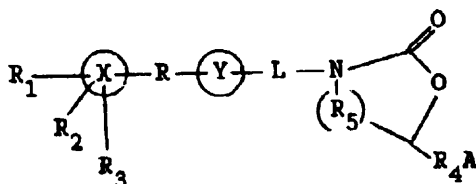
A1(86)920810 PCT/US92/06682 5(51)C07D 413/12
A61K31/42
C07D 413/14
A61K31/34
A61K31/41

(87)93 03 04 WO 93/04064 PCT Gazette nr 6/93
(31)744,865 (32)91 08 14 (33)US

(71) PROCTER & GAMBLE
PHARMACEUTICALS, INC, Norwich, US
(72) PELOSI Stanford Salvatore., YU Chia-Nien

(54) Cykliczne **uretany** użyteczne jako środki przeciw arytmii i migotaniu

(57) Opisano nowe cykliczne uretany i ich dopuszczalne w farmacji sole i estry, użyteczne jako środki przeciw arytmii i migotaniu, o wzorze ogólnym:



w którym: X oznacza nasycony lub nienasycony, 5-, 6- lub 7-członowy pierścień heterocykliczny lub karbocykliczny; R oznacza wiązanie kowalentne, nie oznacza, heteroatom, grupę karbonylową, pierścień heterocykliczny lub karbocykliczny, grupę alkilową, alkenylową, alkoksylową, alkiloaminową, aryloalkilową, aryloksylową, acylową, acyloksylową lub acyloaminową; Y oznacza podstawiony lub niepodstawiony, nasycony lub nienasycony, 5-, 6- lub 7-członowy, pierścień heterocykliczny lub karbocykliczny, albo nie oznacza; przy czym, gdy R nie oznacza wówczas X i Y oznaczają skondensowane układy pierścieniowe; a gdy R oznacza wiązanie kowalentne, to X i Y są układami pierścieniowymi połączonymi wiązaniem kowalentnym; oraz gdy Y nie oznacza żadnej grupy, to R oznacza wiązanie kowalentne a X oznacza pierścień karbocykliczny związany z L poprzez R; R₁, R₂ i R₃ niezależnie od siebie nie oznaczają lub oznaczają atom chloru, fluoru, lub bromu, grupę NH₂, CF₃, OH, SO₃H, CH₃SO₂NH, COOH, grupę alkoksylową, alkilową, alkoksylkarbonylową, hydroksyalkilową, karboksyalkilową, aminoalkilową, acyloaminową lub acyloksylową; L oznacza grupę alkiloaminową, alkenyloaminową, alkiloiminową, alkenyloiminową lub acyloaminową atom azotu których to grup jest związany z atomem azotu w pozycji 3 reszty cyklicznego uretanu; R₄ oznacza grupę alkilową, alkenylową, alkinylową, alkiloacylową i heteroalkilową; A oznacza podstawioną lub niepodstawioną, nasyconą lub nienasyconą prostą lub rozgałęzioną grupę C₁₋₈-heteroalkilową; albo podstawiony lub niepodstawiony, nasycony lub nienasycony 6- lub 7-członowy pierścień heterocykliczny, który może nie zawierać atomu tlenu; oraz jeden z atomów azotu w A jest przyłączony do R₄; oraz R₅ oznacza podstawioną lub niepodstawioną grupę C₁- lub C₂-alkilową; oraz dopuszczalne w farmacji sole i estry powyższych związków.

(10 zastrzeżeń)

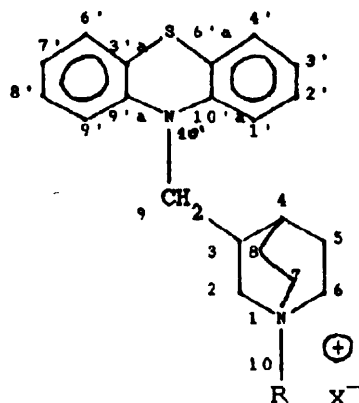
A1(86)920803 PCT/EP92/01759 5(51)C07D 453/02
A61K31/54

(87)93 02 18 WO 93/03029 PCT Gazette nr 5/93
(31)MI91A002225 (32)91 08 07 (33)IT
(71) LABORATORI GUIDOTTI S P A, Pisa, IT
(72) GIORGI Raffaello, SUBISSI Alessandro,
TURBANTI Luigi

(54) Czwartorzędowe pochodne amoniowe (-) i (+) **10-(1-azabicyklo[2.2.2]okt-3-ylo-metylo)-10H-fenotiazyny**, kompozycje farmaceutyczne je zawierające, oraz proces ich wytwarzania

(57) Wynalazek dotyczy prawoskrętnych (+) i lewoskrętnych (-) enancjomerów czwartorzędowych pochodnych amoniowych **10-(1-azabicyklo[2.2.2]okt-3-ylo-metylo)-10H-fenotiazyny** o wzorze ogólnym (I), w którym R oznacza grupę C₁₋₄-alkilową lub cyklopropylową, X oznacza atom chlorowca, siarczan dimetylu lub kwas p-toluenosulfonowy, sposobu wytwarzania tych związków, oraz kompozycji farmaceutycznych je zawierających.

(13 zastrzeżeń)



A1(86)920820 PCT/US92/07026 5(51)C07K 7/06
A61K37/02

(87)93 03 04 WO 93/04081 PCT Gazette nr 6/93
(31)748,350 (32)91 08 22 (33)US
(71) ADMINISTRATORS OF THE TULANE
EDUCATIONAL FUND, New Orleans, US
(72) BOWERS Cyril Y, COY David

(54) **Peptydy o aktywności uwalniającej hormon wzrostu**

(57) Ujawniono nowe peptydy o wzorze A₁-A₂-C₁-C₂-C₃-A₅ pobudzające uwalnianie hormonu wzrostu po ich podaniu istotom żywym. Te peptydy można stosować jako środki lecznicze.

(37 zastrzeżeń)

A1(86)920807 PCT/US92/06711 5(51)C08F 2/32

(87)93 03 04 WO 93/04093 PCT Gazette nr 6/93
(31)743,947 (32)91 08 12 (33)US
830,159 92 02 03 US

(71) THE PROCTER & GAMBLE COMPANY,
Cincinnati, US

(72) DESMARAIS Thomas Allen, DICK
Stephen Thomas, SHIVELEY Thomas
Michael

(54) Sposób wytwarzania emulsji, z której w wyniku polimeryzacji uzyskuje się chłonne materiały piankowe

(57) Ujawniono sposób ciągłego wytwarzania emulsji o wysokiej zawartości fazy wewnętrznej, nadającej się do wytwarzania, w wyniku prowadzonej następnie polimeryzacji, polimerowych materiałów piankowych, które po odwodnieniu działają jako absorbenty wodnych płynów ustrojowych.

Sposób obejmuje ciągłe wprowadzanie pewnego typu fazy olejowej zawierającej monomery oraz pewnego typu fazy wodnej zawierającej elektrolit do strefy dynamicznego mieszania przy względnie niskim stosunku fazy wodnej do olejowej. Następnie szybkości przepływu w sposób ciągły nastawia się tak, aby zwiększyć stosunek wody do oleju w strumieniach wprowadzanych do strefy dynamicznego mieszania, poddając równocześnie zawartość strefy dynamicznego mieszania mieszaniu ścinającemu wystarczającemu do wytworzenia emulsji o wysokiej zawartości fazy wewnętrznej, z której, w wyniku prowadzonej następnie polimeryzacji, uzyskuje się piankę o średniej wielkości komórek około 5-100.

Wytwarzanie takiej trwałej emulsji o wysokiej zawartości fazy wewnętrznej doprowadza się do końca kierując zawartość strefy dynamicznego mieszania do i przez strefę statycznego mieszania.

(6 zastrzeżeń)

A1(86)920807 PCT/US92/06655 5(51)C08J 9/00
C08J 9/28
C08J 9/36

(87)93 03 04 WO 93/04113 PCT Gazette nr 6/93
(31)743,951 (32)91 08 12 (33)US

((71) THE PROCTER & GAMBLE COMPANY,
Cincinnati, US

(72) DESMARAIS Thomas Allen

(54) Sposób **hydrofilizacji** absorpcyjnych materiałów piankowych

(57) Hydrofobowym piankom takim jak pianki poliuretanowe, oraz piankom uzyskanym ze spolimeryzowanych emulsji typu woda w oleju nadaje się hydrofobowość w wyniku obróbki prostymi środkami powierzchniowo czynnymi i solami będącymi środkami hydrofilizującymi.

I tak piankę zawierającą środek powierzchniowo czynny poddaje się obróbce roztworem np. chlorku wapniowego, po czym suszy się ją tak, że na wewnętrznych powierzchniach pianki zawierających środek powierzchniowo czynny pozostaje zasadniczo równomiernie rozmieszczony uwodniony lub zdolny do hydratacji chlorek wapniowy.

Kombinacja środka powierzchniowo czynnego i hydratu chlorku wapniowego zapewnia hydrofilowość powierzchni pianki.

Stosować można również inne ulegające hydratacji sole wapnia lub magnezu, takie jak chlorek magnezowy.

Uzyskane hydrofilizowane pianki są przydatne do stosowania w wyrobach absorpcyjnych takich jak pieluszki, podpaski, bandaże itp.

(6 zastrzeżeń)

A1(86)920807 PCT/US92/06656 5(51)C08J 9/40
C08J 9/28

(87)93 03 04 WO 93/04115 PCT Gazette nr 6/93
(31)743,838 (32)91 08 12 (33)US

((71) THE PROCTER & GAMBLE COMPANY,
Cincinnati, US

(72) DESMARAIS Thomas Allen, STONE Keith Joseph

(54) Sposób hydrofilizacji absorpcyjnych materiałów piankowych za pomocą monolaurynianu sorbitanu

(57) Hydrofobowym piankom takim jak pianki poliuretanowe, oraz piankom uzyskanym ze spolimeryzowanych emulsji typu woda w oleju nadaje się hydrofobowość w wyniku obróbki prostym monolaurynianem sorbitanu. I tak piankę polimerową wytworzyć można lub poddać obróbce monolaurynianem sorbitanu, a następnie wysuszyć tak, aby na wewnętrznych powierzchniach pianki pozostawić zasadniczo równomiernie rozmieszczoną pozostałość monolaurynianu sorbitanu. Uzyskane w wyniku takiej obróbki pianki stają się hydrofilowe i są przydatne do stosowania w wyrobach absorpcyjnych takich jak pieluszki, podpaski, bandaże itp.

(6 zastrzeżeń)

A1(86)920902 PCT/DK92/00261 5(51)C09D 11/10

(87)93 03 18 WO 93/05120 PCT Gazette nr 8/93

(31)1542/91 (32)910903 (33)DK

(71) GIROBANK A/S, Hoje Taastrup, DK

(72) WALLSTROM Eva, LUND Peter Brilner,
HELGESEN Arne

(54) Farba do druku fleksograficznego

(57) Farba do druku fleksograficznego złożona z rozpuszczalnika, środka barwiącego, środka wiążącego i dodatków, charakteryzuje się tym, że rozpuszczalnik jest zasadniczo wodą, środek barwiący stanowi rozpuszczalny w wodzie barwnik lub mieszanina takich barwników rozpuszczonych w rozpuszczalniku, środek wiążący wybiera się spośród żywic (met) akrylowych zdyspergowanych w rozpuszczalniku przy pH ponad 7, a najlepiej przy pH około 8-9, oraz dodatki obejmują wosk taki jak wosk poliolefinowy, wosk parafinowy i mieszaninę wosku poliolefinowego z parafinowym zdyspergowaną w rozpuszczalniku. Koncentrat farby do druku fleksograficznego do wytwarzania farby do druku fleksograficznego składa się z tych samych składników, przy czym ilość rozpuszczalnika jest zmniejszona o około 1-20%, a najlepiej 5-20%, w porównaniu z ilością rozpuszczalnika w farbách do druku fleksograficznego gotowych do użycia. Sposób drukowania na podłożu metodą fleksograficzną, polega na nałożeniu farby do druku fleksograficznego na podłoże i poddaniu nałożonej farby warunkom dostatecznym do utrwaleńia druku. Podłoże zawierające na sobie trwałą druk, otrzymuje się przy pomocy farby do druku fleksograficznego.

(16 zastrzeżeń)

A1(86)920902 PCT/GB92/01602 5(51)C12N 15/82
C12N 5/10
A01H 5/00

(87)93 03 18 WO 93/05164 PCT Gazette nr 8/93

(31)9118759.1 (32)91 09 02 (33)GB

(71) THE UNIVERSITY OF LEICESTER,
Leicester, GB

(72) DRAPER John

(54) Promotory specyficzne dla Kallusa

(57) Przedmiotem wynalazku jest gen markerowy użyteczny do transformacji genetycznej roślin połączony z promotorem, który jest zdolny do działania jak promotor specyficzny dla kallusa, na przykład, roślin jednoliściennych. Odpowiedni promotor w naturze wywołuje ekspresję genu kodującego białko o przewidywalnej wielkości 16,92 kDa po i/lub w czasie zrębania i/lub wytwarzanie kallusa w Asparagus officinalis lub odpowiadającego mu białka w innych roślinach z rodziny Liliaceae lub Amaryllidaceae. Korzystny przykład wykonania oznaczono jako promotor AoPR1. Pod kontrolą promotora wytworzonego sposobem według wynalazku gen markerowy (na przykład, gen

oporności na antybiotyki lub herbicydy) ulega silnej ekspresji w zranionych tkankach i komórkach i w hodowlach **eksplantów**, ale ekspresja nie jest konstytutywna w całej roślinie. Takich promotorów można użyć także do wywoływania ekspresji genów w hodowlach tkanek roślinnych.

(27 zastrzeżeń)

Al(86)920731 PCT/US92/06451 5(51)C12P 21/06
A61K 37/26
A61K 37/02
C07K 5/00
C07K 99/26

(87)93 02 18 WO 93/03174 PCT Gazette nr 5/93

(31)741,938 (32)91 08 08 (33)US
918,953 92 07 30 US

(71) SCIOS INC, Mountain View, US
PFIZER INC, New York, US

(72) ANDY Robin J., LARSON Eric R.

(54) Specyficzne tkankowo analogi insuliny

(57) Ujawniono analogi insuliny człowieka. Analogi te są specyficzne tkankowo. Mają one zmodyfikowane reszty **aminokwasowe** w pozycjach **A12**, **A15** lub **A19**, które są różne od reszt aminokwasowych naturalnie występujących w tych pozycjach i są specyficzne wobec wątroby. Ujawniono także analogi insuliny człowieka posiadające zmodyfikowane reszty **aminokwasowe** w pozycjach **A12** i **A14** lub reszty aminokwasowe w pozycjach **A10** i **A13**, które są różne od reszt aminokwasowych naturalnie występujących lub reszt w rzeczonyj pozycji lub pozycjach i są specyficzne wobec tkanek obwodowych. Dostarczono także sekwencje DNA i mikroorganizmy obejmujące sekwencje kodujące analogi insuliny człowieka. Opisano sposoby przygotowywania analogów insuliny człowieka

(52 zastrzeżenia)

Al(86)920917 PCT/AU92/00489 5(51)C21B 11/08

(87)93 04 01 WO 93/06251 PCT Gazette nr 9/93

(31)PK8456 (32)91 09 20 (33)AU

(71) AUSMELT PTY LTD, Dandenong, AU

(72) FLOYD John Millice, CHARD Ian Leonard,
BALDOCK Brian Ross

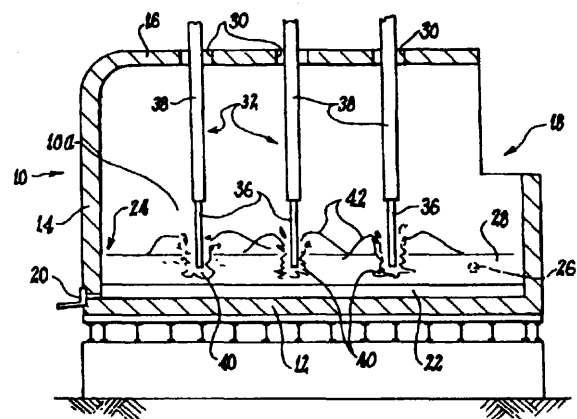
(54) Sposób wytwarzania **żelaza**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób przetapiania zawierającego **żelazo** surowca w reaktorze zawierającym kapiel żuźlową obejmujący wytwarzanie warunków grzania i redukcji w przynajmniej jednym rejonie redukcji w kapieli poprzez wdmuchiwanie **paliwa/reduktora** i zawierającego tlen gazu przez co najmniej jedną zanurzoną od góry lancę (30).

Surowiec jest wprowadzany do reaktora (10) wraz z dodatkowym reduktorem i z topnikiem do przynajmniej jednego rejonu redukcji tak, że jest poddawany przetopieniu i redukcji, przy użyciu **węgla** jako dodatkowego reduktora.

Tempo wdmuchiwania tlenu i **paliwa/reduktora** jest regulowane w celu osiągnięcia wymaganych, odpowiednich warunków redukcji poprzez wzbogacenie wdmuchiwanego gazu w zawartość tlenu od około 40% do około 100%, wystarczającej dla uzyskania stopnia spalania **paliwa/reduktora** od około 40% do około 50%; oraz gdzie CO i H₂ wydzielające się w czasie operacji wytopu, jak również wydzielający się pył węglowy, które są wynoszone z kapieli przez gazy spalania, są poddawane dopalaniu w reaktorze (10), umożliwiając wydajne ogrzewanie kapieli przy jednoczesnym zapobieganiu ponownemu utlenieniu zawartości kapieli.

(30 zastrzeżeń)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

Al(86)920803 PCT/DK92/00237 5(51)E04C 2/02
B28B 21/72
B28C 5/00
C04B 15/02

(87)93 02 18 WO 93/03234 PCT Gazette nr 5/93

(31)1424 (32)91 08 02 (33)DK

(71) KONKURSBOET KNUD LUND
ERIKSEN, Aalborg, DK

(72) BACH Thorkild, ERIKSEN Knud Lund

(54) Element i sposób jego wytwarzania

(57) Sposób wytwarzania przewodów ciepłowniczych izolowanych za pomocą spienionego cementu, w którym przewód składa się z wewnętrznej rury metalowej i zewnętrznej rury z tworzywa sztucznego, a w przestrzeń między rurą zewnętrzną i wewnętrzną, po stronie wewnętrznej rury zewnętrznej, wprowadzana jest spienialna mieszanina cementowa, polegająca na tym, że mieszanina zawiera, w stosunku do cementu, 70-80% wagiowo wody, 0,15-0,5% wagiowo środka spieniającego i 4-6% wagiowo środka regulującego wiązanie, w postaci jednego lub więcej glinianów wapnia i powoduje się spienianie i wiązanie mieszaniny.

(15 zastrzeżeń)

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1(86)920821 PCT/SE92AX)571 5(51)F15B 15/28

(87)93 03 04 WO 93/04291 PCT Gazette nr 6/93

(31)9102431-5 (32)91 08 23 (33)SE

(71) HYDRAUTO AB, Skelleftea, SE

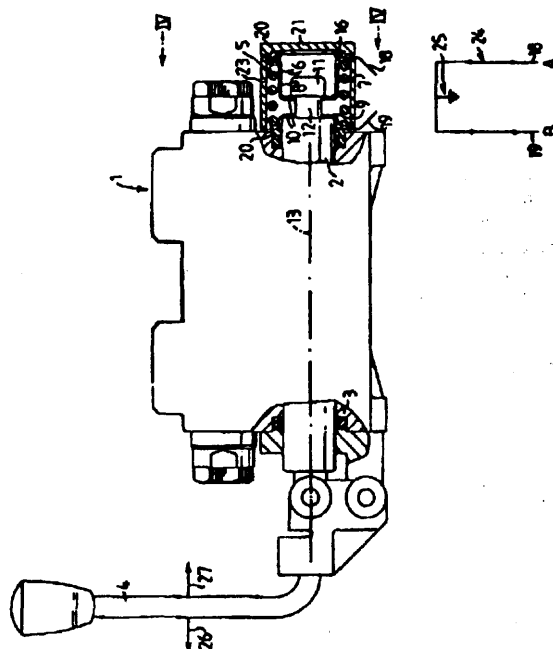
(72) MARKLUND Martin

(54) Urządzenie wskazujące położenie wodnika zaworu

(57) Wynalazek dotyczy urządzenia do zaworu zwrotnego (1) posiadającego regulowany wodzik (2), poruszający się pomiędzy co najmniej trzema położeniami, tj. pomiędzy co najmniej jednym położeniem neutralnym i co najmniej dwoma położeniami aktywnymi przepływowo. Położenie dźwigni sterowniczej i/lub wodnika zaworu jest wskazywane poprzez rozwieranie i zwieranie wyjściowego obwodu sterującego (24) zaopatrzonego w końcówki elektryczne (18, 19).

W celu zapewnienia wodnikowi zaworu możliwości powrotu do położenia neutralnego po jego przesunięciu z tego położenia, urządzenie wyposażono w zespół sprężysty (5) stanowiący część obwodu sterującego (24). W neutralnym położeniu wodnika zaworu obwód sterujący (24) jest uziemiony (25) za pośrednictwem korpusu zaworu lub innego odpowiedniego elementu i jest zwarty pomiędzy swoimi końcówkami (18, 19). Natomiast po przesunięciu wodnika (2) zaworu z położenia neutralnego w jednym kierunku, następuje rozwarcie obwodu sterującego (24) pomiędzy ziemią a jedną z jego końcówek (18), a po przesunięciu wodnika zaworu (2) ze wspomnianego położenia neutralnego w drugim kierunku, następuje rozwarcie obwodu sterującego pomiędzy ziemią a jego drugą końcówką (19).

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1(86)920722 PCT/NL92/00134 5(51)G01N 11/16

(87)93 0204 WO 93/02347 PCT Gazette nr 4/93

(31)9101288 (32)91 07 23 (33)NL

(71) VAF INSTRUMENTS B V, Dordrecht, NL

(72) BLOM Cornelis

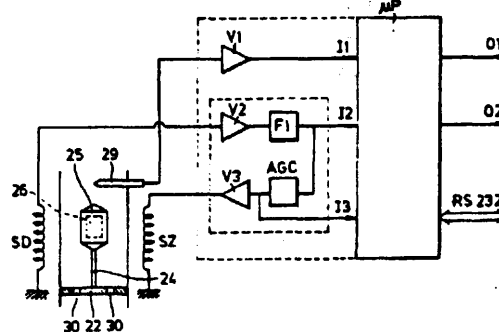
(54) Lepkościomierz

(57) Lepkościomierz ma przetwornik do przemiany parametru lepkości cieczy w sygnał elektryczny.

Przetwornik zawiera element wsporczy (22), przyrząd oscylacyjny (24), którego jeden koniec jest mocno przytwierdzony na elemencie wsporczym (22) a na drugim, swobodnym końcu ma ciało oscylacyjne (25). Poza tym przetwornik zawiera magnetyczną cewkę napędową (SZ) i cewkę detekcyjną (SD) do początkowania i utrzymywania drgań przyrządu oscylacyjnego (24). Ciało oscylacyjne (25) jest wyposażone w magnes (26), a

cewki napędowe i detekcyjne są umieszczone w pobliżu ciała oscylacyjnego.

(10 zastrzeżeń)



A1(86)920813 PCT/EP92/01846 5(51)G01N27/416

(87)93 03 04 WO 93/04361 PCT Gazette nr 6/93

(31)P4127663.9 (32)91 08 22 (33)DE

(71) HENKEL

KOMMANDITGESELLSCHAFT AUF
AKTIEN, Dusseldorf, DE(72) LAUFENBERG Alfred, VARPINS Mike,
WERNER BUSSE Alfred, SIEPMANN
Friedhelm(54) Sposób oznaczania i regulowania **stężenia**
ciał czynnych służących do oczyszczania i de-
zynfekcji w roztworach środków czyszczących
i dezynfekujących

(57) Wynalazek dotyczy sposobu oznaczania stężenia ciała czynnego zawierającego jod/jodek w wodnych roztworach ciała czynnego, które są stosowane w szczególności do oczyszczania lub dezynfekcji pojemników takich, jak butelki, beczki, naczynia (Kegs), skrzynki i tanki i/lub przewodów rurowych w przemyśle przetwórczym środków spożywczych, jak również do przemysłowego oczyszczania przesuwowych urządzeń myjnych, przy czym stężenie ciał czynnych w roztworze mierzy się poprzez oznaczenie zawartości w nich jodu/jodku. Stężenie jonów jodowych w roztworze oznacza się potencjometrycznie za pomocą elektrod reagujących selektywnie na jony jodowe i z otrzymanych wartości pomiarowych ustala się stężenie ciała czynnego, przy czym stężenie jodu/jodku w roztworze leży między 0,1 a 1000 cz/milion (ppm).

(10 zastrzeżeń)

A1(86)920909 PCT/DK92/002705(51)G01N33/566

G01N33/68

C12Q 1/00

(87)93 03 18 WO 93/05396 PCT Gazette nr 8/93

(31)PCT/DK91/00264 (32)91 09 12 (33)WO

(71) NOVO NORDISK A/S, Bagsvaerd, DK

(72) FLODGAARD Hans

(54) Metoda poszukiwania inhibitorów białka wią-
żącego heparynę

(57) Inhibitorów białka wiążącego heparynę poszukuje się przez inkubowanie HBP lub komórek wytwarzających HBP z substancją przypuszczalnie będącą inhibitorem HBP i z tkanką, komórkami lub ich składnikiem zdolnym do oddziaływania z HBP oraz wykrywanie jakiegokolwiek wpływu rzeczonyj substancji na oddziaływanie HBP z rzeczoną tkanką, komórkami lub ich składnikiem, przy czym obniżenie oddziaływań wskazuje na to, że rzeczona substancja jest inhibitorem HBP.

(25 zastrzeżeń)

A1(86)920804 PCT/CA92/00324 5(51)G03C5/395

G03C7/44

(87)93 02 18 WO 93/03417 PCT Gazette nr 5/93

(31)743,086 (32)91 08 09 (33)US

(71) TECHNOLOGY TRANSFER BARBADOS
INC, Bridgetown, BB(72) DUTKA Michael E., WHITNEY Paul H.,
MALCOLM Keith E.(54) Regeneracja środka **bieląco-utrwalającego**

(57) Opisany jest sposób regeneracji zużytego środka bieląco-utrwalającego przez odzysk siarczku srebrowego ze zużytego roztworu. Sposób nadaje się w szczególności do obróbki roztworu środka bieląco-utrwalającego sposobem, który umożliwia zawracanie do obiegu roztworu prowadząc do znacznego

zmniejszenia kosztów roztworu bieląco-utrwalającego i zanieczyszczania środowiska naturalnego. Sposób obejmuje wprowadzanie odczynnika wodorosiarczkowego do zawierającego srebro roztworu środka bieląco-utrwalającego, dla wytrącenia siarczku srebrowego, utrzymując wartość pH i poziomy tiosiarczanu w środku bieląco-utrwalającym dla umożliwienia ponownego wykorzystania. Osad oddziela się od roztworu środka bieląco-utrwalającego dla usunięcia w ten sposób srebra i umożliwienia zawrócenia do obiegu roztworu bieląco-utrwalającego. Korzystnie jest korygować wartość pH i poziomy siarczynu po usunięciu srebra, dla dopełnienia procesu regeneracji

(15 zastrzeżeń)

A1(86)920826 PCT/EP92/01965 5(51)G06F 13/28

(87)93 04 01 WO 93/06553 PCT Gazette nr 9/93

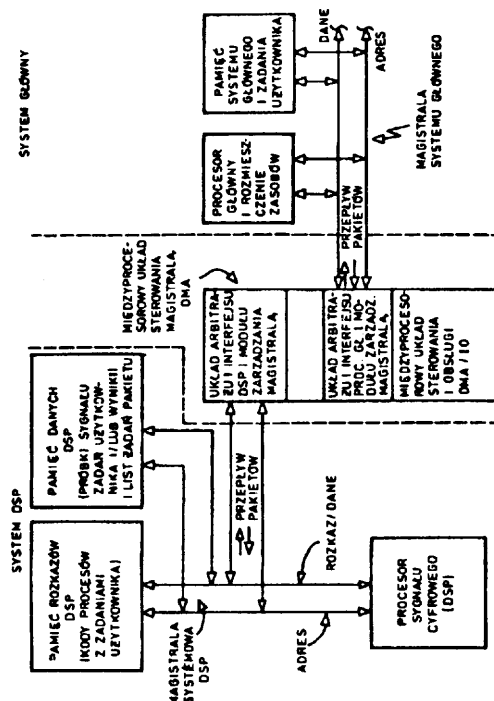
(31)761,534 (32)91 09 18 (33)US

(71) INTERNATIONAL BUSINESS

MACHINES CORPORATION, Armonk, US

(72) CARMON Donald Edward, CROUSE
William George, WARE Malcolm Scott(54) System komputerowy z procesorem sygnału
multimedialnego

(57) Komputer główny wykonujący multimedialne zadania użytkownika jest sprzężony z bardzo szybkim procesorem (DSP) sygnału cyfrowego realizującym funkcje podtrzymujące działania komputera głównego za pomocą międzyprocesorowego układu sterowania magistralą (DMA). Podtrzymywanie wielu żądań wykonywania zadań przetwarzania sygnału, realizowanych dynamicznie w czasie rzeczywistym, jest uzyskiwane poprzez taktowanie żądań wykonywania zadań w procesorze sygnału, przekazywane z procesora głównego za pomocą międzyprocesorowego układu sterowania (DMA) do procesora sygnału i jego systemu operacyjnego. Procesor sygnału tworzy isty wykonania żądań przesłania pakietu danych w postaci segmentowej kolejki we własnej pamięci i wykonuje wewnętrzne zadania procesora sygnału wywołane przez użytkownika w systemie głównym, poprzez pobieranie próbek danych sygnału z przychodzących pakietów danych przedstawianych przez międzyprocesorowy układ sterowania (DMA), w odpowiedzi na wykonywanie przez niego kolejek żądań przesłania pakietów tworzonych przez procesor sygnału w kolejce segmentowej.



Przetwarzane wartości sygnału itp. są pobierane z pamięci procesora sygnału przez między procesorowy układ sterowania (DMA) wykonujący segmentowe listy żądań pakietu i są dostarczane do procesora głównego. Możliwe jest zatem wykonanie bardzo dużej liczby przesłań pakietów dla podtrzymania wielu zadań użytkownika oraz zastosowanie bardzo dużej liczby kanałów przy równoczesnym uniknięciu potrzeby arbitrażu między kanałami ze strony procesora (DSP) sygnału lub procesora głównego.

(26 zastrzeżeń)

A1(86)920702 PCT/EP92/01489 5(51)G11B21/21

(87)93 03 18 WO 93/05508 P CT Gazette nr 8/93

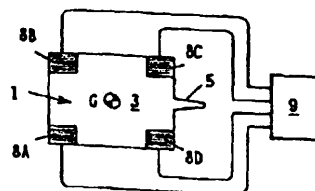
(31)260502/91 (32)91 09 12 (33)JP

((71) INTERNATIONAL BUSINESS
MACHINES CORPORATION, Armonk, US
(72) CHIKAZAWA Takao, AOYAGI Akihiko,
TOBARI Atsushi

(54) Element ślizgowy i urządzenie pamięciowe dyskowe z elementem ślizgowym

(57) Element ślizgowy (1) jest wyposażony w zamontowany na nim przetwornik (5) i porusza się ponad powierzchnią zapisu, w celu wytworzenia różnych stanów drgań zgodnie z różnymi sytuacjami, takimi jak pionowe podnoszenie i opadanie oraz odrywanie powodowane przez tarcie itd. Na elemencie ślizgowym (1) jest umieszczonych wiele elementów piezoelektrycznych (8A, 8B, 8C i 8D) i zastosowane są elementy do dostarczenia różnych napięć przemennych do każdego z elementów piezoelektrycznych.

(9 zastrzeżeń)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1(86)920904 PCT/BE92/00039 5(51)H01R 17/12
H01R 13/66
H04N 7/10

(87)93 03 18 WO 93/05550 PCT Gazette nr 8/93

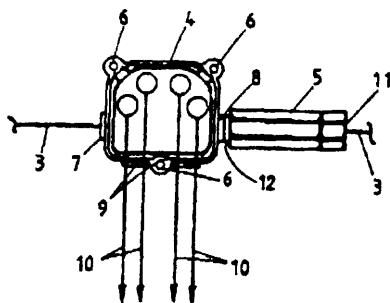
(31)09100825 (32)91 09 04 (33)BE

((71) ZUIVERE INTERKOMMUNALE VOOR
TELEDISTRIBUTIE VAN HET GEWEST
ANTWERPEN "INTEGAN"
COOPERATIEVE VENNOOTSCHAP,
Antwerpen-Hoboken, BE

(72) LOOSEN Frank, ADRIAENSENS Eugene

(54) Sposób wprowadzania dodatkowego modułu do sieci kablowej wyposażonej w co najmniej jedną skrzynkę przyłączeniową oraz moduł w niej stosowany

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wprowadzania dodatkowego modułu (5) przynajmniej o funkcji korekcji natężenia w sieci kablowej wyposażonej w co najmniej jedną skrzynkę przyłączeniową (4), która jest wyposażona przynajmniej w pierwszy (7) i drugi (8) łącznik dla kabla (3), w którym to sposobie kabel (3) dołączony do jednego z wymienionych, pierwszego i drugiego, łączników (7, 8) jest od niego odłączony i przyłączony do trzeciego łącznika (11) modułu (5) oraz czwarty łącznik (12) modułu (5) jest dołączony do wolnego łącznika (8) przyłącza



skrzynki (4) przez zamocowanie tego modułu (5) przy wymienionym wolnym łączniku (8) do skrzynki przyłączeniowej (4). Wynalazek dotyczy także modułu stosowanego w tym sposobie.

(10 zastrzeżeń)

A1(86)920623 PCT/EP92/01414 5(51)H05K 1/09
H01L23/498
H01B 1/02
H01B 1/16

(87)93 03 18 WO 93/05632 PCT Gazette nr 8/93

(31)758,991 (32)91 09 10 (33)US

((71) INTERNATIONAL BUSINESS
MACHINES CORPORATION, Armonk, US

(72) AOUDÉ Farid Youssif, DAVID Lawrance
Daniel, DIVAKARUNI Renuka Shastri,
FAROOQ Shaji, HERRON Lester Wynn,
LASKY Hal Mitchell, MASTREANI
Anthony, NATARAJAN Govindarajan,
REDDY Srinivasa, SURA Vivek Madan,
VALLABHANENI Rao Venkateswara,
WALL Donald Rene

(54) Pasta na bazie miedzi, zawierająca glinian miedzi, do regulacji mikrostrukturalnej i skurczu elementów łączących wypełnionych miedzią

(57) Pasta na bazie miedzi jest przeznaczona dla wypełniania elementów łączących w zespołach podłoża ceramicznego dla przyrządów półprzewodnikowych na płytce oraz formowania przewodzących wzorów powierzchniowych na nich. Pasta zawiera proszek glinianu miedzi o właściwym wymiarze cząstek i proporcjach wagowych dla uzyskania wymiaru cząstek i regulacji skurczenia się elementów łączących i grubowarstwowej miedzi, wytwarzanych przez spiekanie. Kurczenie się materiału miedzi podczas spiekania jest ściśle dopasowane do kurczenia się podłoża ceramicznego.

(17 zastrzeżeń)

Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 20/1993

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
288527	F01L	28
288584	F42B	33
290518	H02N	41
291040	A47J	3
292186	A61K	3
292991	A44B	3
293266	C09K	20
293750	A63F	5
293847	G03C	37
293849	C25D	22
293918	C09F	20
293920	B24D	8
293921	A61N	4
293934	H01R	40
293935	E04B	23
293936	C07C	16
293937	A63F	5
293938	C01F	13
293939	D01F	22
293940	H01L	39
293941	G08B	38
293944	C08L	20
293949	F02M	29
293950	G05D	38
293951	G01F	34
293952	G01F	34
293953	C07J	19
293961	E21D	26
293962	G01B	33
293967	F24D	31
293968	F24D	32
293969	B65G	11
293970	B60J	10
293971	C05B	15
293972	H02H	40
293975	B32B	9
293976	C09K	20
293979	B29C	8
293980	E05B	25
293981	E05B	25
293982	E05B	24
293989	F16H	30
293990	B30B	9
293991	B30B	8
293992	B30B	8
293993	A63H	5
293994	H01Q	40
293995	F02B	28
2939%	C07C	16
294004	C07C	16

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
294005	A01N	2
294006	B01D	6
294007	C07C	17
294009	E21D	26
294010	B65B	11
294011	F02B	28
294013	G01R	36
294014	G01R	36
294015	F16K	31
294017	D01F	22
294022	G12B	39
294023	F16B	29
294025	G01B	34
294026	C04B	15
294027	C07C	16
294043	G01N	35
294044	H03H	41
294045	B01D	6
294046	C02F	14
294047	C02F	13
294048	F02M	29
294049	B65G	12
294052	F16D	30
294053	G01F	34
294054	F04F	29
294057	B24B	8
294058	B24B	8
294060	C10L	21
294061	A61N	5
294062	C10L	21
294063	C06B	15
294064	H01J	39
294065	H01P	39
294066	E05B	24
294079	B01D	6
294082	E21C	25
294085	C08F	19
294086	C08F	19
294089	G04B	37
294090	G01R	35
294091	E04H	24
294092	C21D	21
294093	E21D	26
294094	G01S	36
294095	G01S	36
294096	B60Q	10
294097	C05C	15
294098	C05G	15
294100	A23C	2
294107	F16D	30

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
294108	E21D	27
294109	C08G	20
294110	C02F	14
294111	F23C	31
294112	B22D	7
294113	G06F	38
294114	G10D	38
294116	C08J	20
294117	F16J	30
294706	C07C	17
295889	C08F	19
295932	A61K	4
296052	A61L	4
296229	C07D	18
296302	A01F	2
296703	G02C	37
296936	C07D	18
296980	B65H	12
297106	E21F	27
297393	C07D	17
297490	E04F	23
297493	A61K	3
297535	C07D	19
297593	F25D	32
297596	F28C	32
297597	F28C	33
297602	B65B	11
297646	F23D	31
297727	C07C	16
297735	A61K	4
297868	B21B	7
297870	C07D	17
297898	B60K	10
297962	E21F	27
298114	E01B	22
298175	A23K	3
298193	G01N	35
298209	C11D	21
298216	C23C	21
298218	E21D	26
298280	B22D	7
298298	C03B	14
298306	A23K	2
298320	B66F	12
298321	C07D	18
298322	C07D	18
298323	C07D	18
298342	C22C	21
298407	H01B	39
298435	C02F	14

1	2	3
298478	B67C	13
298587	C07C	16
298641	E21C	25

1	2	3
298647	E03B	23
298699	B22C	7
298757	B60G	10

1	2	3
298758	B61F	10
298759	B61G	11
298820	B30B	9

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów opublikowanych w BUP Nr 20/1993

Nr zgłoszenia	Int.Cl⁵	Strona
1	2	3
96311	B60K	44
97440	F16S	46
97465	E03C	45
97575	F16L	46
97577	B29C	44

Nr zgłoszenia	Int.Cl⁵	Strona
1	2	3
97578	B29C	44
97579	B29C	44
97582	B29C	44
97598	A45C	42
97601	A45C	42

Nr zgłoszenia	Int.Cl⁵	Strona
1	2	3
97602	A45C	43
97603	A45C	43
97604	A45C	42
97664	A47B	43
97665	B65D	45

Wykaz numerowy zgłoszeń dokonanych w ramach procedury **PCT**,
w których **Polskę** wskazano jako kraj wybrany

Numer zgłoszenia	Int. Cl ⁵	Strona
91 00260 FI	B01D	51
92 00026 CS	C07D	55
92 00039 BE	H01R	61
92 00081 DK	B65D	53
92 00113 IT	B22D	52
92 00134 NL	G01N	59
92 00237 DK	E04C	58
92 00247 DK	A22C	47
92 00249 DK	A61K	50
92 00261 DK	C09D	57
92 00270 DK	G01N	60
92 00324 CA	G03C	60
92 00359 CA	C01D	54
92 00410 AU	A61K	50
92 00440 AU	A61K	50
92 00482 AU	B65D	53
92 00489 AU	C21B	58

Numer zgłoszenia	Int. Cl ⁵	Strona
92 00571 SE	F15B	59
92 01414 EP	H05K	61
92 01489 EP	G11B	61
9201602 GB	C12N	57
92 01625 GB	B31D	52
92 01759 EP	C07D	56
92 01846 EP	G01N	60
92 01900 EP	B01J	52
92 01912 EP	A61M	51
92 01965 EP	G06F	60
92 01973 EP	A01N	47
92 01988 EP	A47L	48
92 02030 EP	B09B	52
92 04097 US	A61K	50
92 04771 US	A61K	50
92 05763 US	C07C	54
92 05882 US	A61F	48

Numer zgłoszenia	Int. Cl ⁵	Strona
92 05910 US	A61G	49
92 06322 US	B65D	53
92 06451 US	C12P	58
92 06482 US	C07C	54
92 06598 US	C07D	55
92 06655 US	C08J	57
92 06656 US	C08J	57
92 06682 US	C07D	56
92 06684 US	C07D	55
92 06709 US	A61F	48
92 06711 US	C08F	56
92 06776 US	A61K	50
92 06937 US	A61K	49
92 06976 US	A61K	49
92 07026 US	C07K	56
92 07072 US	A01N	47

SPIS TREŚCI

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT	6
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA	13
DZIAŁ D	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO	22
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE	22
DZIAŁ F	MECHANIKA ; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	28
DZIAŁ G	FIZYKA	33
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	39
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNALAZKÓW	62

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	42
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT	44
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE	45-
DZIAŁ F	MECHANIKA ; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	46
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH	64

III. ZGŁOSZENIA DOKONANE W RAMACH PROCEDURY PCT, W KTÓRYCH POLSKĘ WSKAZANO JAKO KRAJ WYBRANY

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	47
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE, TRANSPORT	51
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA	54
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE	58
DZIAŁ F	MECHANIKA ; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE ; TECHNIKA MINERSKA	59
DZIAŁ G	FIZYKA	59
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	61
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZEŃ DOKONANYCH W RAMACH PROCEDURY PCT	65

INFORMACJA

Zakład Wydawnictw Urzędu Patentowego RP informuje, że przyjmuje przedpłatę na prenumeratę naszych wydawnictw na rok 1994.

Koszt prenumeraty rocznej wynosi:

- | | | |
|--|-------------|---|
| • BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO RP | - 1 komplet | (26 nr X 35 000 zł)
910 000 zł. |
| WIADOMOŚCI URZĘDU PATENTOWEGO | - 1 komplet | (12 nr X 30 000 zł)
360 000 zł. |
| • BIULETYN INFORMACYJNY
URZĘDU PATENTOWEGO RP | 1 komplet | (12 nr X 10 000 zł)
120 000 zł. |

Jeżeli jesteście Państwo zainteresowani naszą ofertą prosimy o dokonanie przedpłaty na nasze konto: NBP **O/O** Warszawa 1052-2583-223-1-99-1000 §92 w terminie do dnia 30.10.1993 r.

Ponieważ odcinek przelewu docierający do Banku jest dla nas zamówieniem, prosimy o napisanie dokładnego adresu drukowanymi literami w celu uniknięcia błędu.

KOMUNIKAT

Zakład Wydawnictw Urzędu Patentowego RP prosi o potwierdzenie kontynuowania prenumeraty polskich opisów patentowych w 1994 r.

Prosimy o odpowiedź w terminie do dnia 20.11.1993 r. na piśmie lub telefonicznie pod numerem 25-80-01 wew. 279.

Brak potwierdzenia zamówienia z Państwa strony będziemy traktować jako rezygnację z prenumeraty.

Cena 1 egz. opisów patentowych wynosi **10 000 zł.**

SPROSTOWANIE

BUP	Nr zgł.	str.	jest	powinno być
13/93	P.297506	23	(57)....eterów metalowych...	(57)....eterów metylowych...

KOMUNIKAT

Zakład Wydawnictw Urzędu Patentowego **RP**
zawiadamia o zmianach cen swoich wydawnictw tj.: „BIULETYNU
URZĘDU **PATENTOWEGO**“, „WIADOMOŚCI URZĘDU
PATENTOWEGO“, „BIULETYNU INFORMACYJNEGO
URZĘDU PATENTOWEGO RP“, Opisów Patentowych.

Cena poszczególnych wydawnictw wynosi:

BUP	—	35 000 zł
WUP	—	30 000 zł
BI UPRP	—	10 000 zł
Opis	—	10 000 zł

Powyższe zmiany cen **będą** obowiązywały:

- dla prenumeratorów (przedpłaty) od 1.01. 1994 r.
- dla nabywców w tzw. „sprzedaży odręcznej” od III kw. 1993 r. tj:

BUP	—	od nr 14/93
WUP	—	od nr 7/93
BI UPRP	—	od 1.07.1993 r.
Opisy	—	od 1.07.1993 r.

Koszt prenumeraty w **1994** r. będzie wynosił:

BUP	—	910 000 zł
WUP	—	360 000 zł
BI UPRP	—	120 000 zł

Powyższe kwoty prosimy wpłacać na konto UP RP
(NBP O/O Warszawa 1052-2583-223-1 Dz. 99 Rodz. 1000 § 92).

Prosimy o podawanie dokładnych adresów na przelewach.

Nie ulega zmianie forma prenumeraty Opisów Patentowych.

**Odnosnie wydawnictw i opisów patentowych udzielamy informacji pod
nr tel. 25-80-01 wew. 224.**