

INDEKS 353264
ISSN - 0137 - 8015
Cena 35 000 zł

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej

Urząd Patentowy RP — na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. z 1993 r. Nr 26, poz. 177) — dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 29 ust. 1 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 23 marca 1993 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1993 r. Nr 18, poz. 179) zawierają następujące dane:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń,

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy — zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres:

Urząd Patentowy RP — 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki opisu zgłoszeniowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

Urząd Patentowy RP — NBP Oddział Okręgowy w Warszawie

konto: 1052-2583-223-1 99.1000 § 92

- opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za zażalenia i odwołania; wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe; wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw, wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP — Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Pap. offset, kl. III 70 g. 61x86. Ark. druk. 6,0. Nakład 1000 egz
Cena 35000 zł

INDEKS 353264

Druk: Zakład Wydawnictw Urzędu Patentowego RP Zam. 254/93

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 18 października 1993 r.

Nr 21/517/ Rok XXI

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają **następujące** znaczenie

- (21) — numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) — data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) — dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) — numer zgłoszenia priorytetowego (numer pierwszeństwa)
- (32) — data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) — kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)
- (51) — symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) — tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) — skrót opisu
- (61) — nr zgłoszenia głównego
- (62) — numer zgłoszenia macierzystego (dla zgłoszenia wydzielonego)
- (71) — nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) — nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) — nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)
- (86) — data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) — data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST16):

- A1 — ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A2 — ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent tymczasowy)
- A3 — ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- A4 — ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy tymczasowy)
- U1 — ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego
- U3 — ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego (na prawo ochronne dodatkowe)

* Zgodnie z art.3 ust.4 ustawy z dnia 30 października 1992 r. o zmianie ustawy o wynalazczości i ustawy o Urzędzie Patentowym RP/Dz.U. z 1993 r. Nr 4, poz. 14/ : podania o udzielenie patentu tymczasowego lub tymczasowego dodatkowego, nie rozpatrzone przed dniem wejścia w życie ustawy, uważa się za podania o udzielenie patentu lub patentu dodatkowego.

I. WYNALAZKI

DZIAŁA

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

Al(21) 294247 (22) 92 04 14 5(51) A01G 9/00

(75) Upirów Sławomir, Opole

(54) Sposób wytwarzania rzeżuchy

(57) Sposób wytwarzania rzeżuchy o długim okresie świeżości dla celów handlowych polega **na tym**, że do przezroczystego pojemnika wprowadza się neutralne podłoże tkaninowe, na którym umieszcza się ziarno rzeżuchy i wprowadza się wodę w potrzebnej ilości, następnie zamyka się pojemnik od góry szczelną przezroczystą pokrywą.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 294120 (22) 92 04 06 5(51) A01H 4/00

(71) A.and F.Föglein Kertészeti Bt., Budapest, HU

(72) Föglein Ferenc

(54) Sposób przystosowania rozmnożonych poprzez kulturę tkankową roślin do bezpośredniego wysadzania w gruncie

(57) Sposób polega na tym, że rośliny, rozmnożone na znanej drodze poprzez kulturę tkankową, a) hoduje się dalej w jednym lub kilku etapach na pożywkach, których ciśnienie osmotyczne odpowiada zawartości 0,2- 0,4 M sacharozy, przy czym w przypadku wieloetapowej hodowli ciśnienie osmotyczne pożywki nastawia się z etapu na etap na wyższą wartość w obrębie podanego zakresu, i/lub b) przechowuje w ciągu co najmniej 30 dni w temperaturze **2-10°C**, a otrzymane tą drogą rośliny wysadza się bezpośrednio w gruncie bądź w tym celu oznacza granice pól.

(4 zastrzeżenia)

Al(21) 296512 (22) 92 11 06 5(51) A01N 25/12

(31) 91 4136781 (32) 91 11 08 (33) DE

(71) Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem, DE

(72) Röchling Hans, Schumacher Hans, Baumgärtner Joachim

(54) Dyspergujący w wodzie granulat

(57) Dyspergujący w wodzie granulat, zawiera 10 do 90% wagowych co najmniej jednej wystarczająco wysokotopliwej, dającej się formułować w postaci wodnej dyspersji pestycydowej substancji czynnej, 0,1 do 20% wagowych co najmniej jednej ciekłej, niskotopliwej i/albo w stanie stałym niewystarczająco biologicznie aktywnej pestycydowej substancji czynnej, która występuje w postaci rozpuszczonej i 0,2 do 20% wagowych trudno ulatniającego się rozpuszczalnika albo mieszaniny rozpuszczalników. Sposób wytwarzania granulatu polega na

tym, że z wodnej **suspoemulsji** składników granulatu usuwa się wodę w suszarce fluidyzacyjnej.

(5 zastrzeżeń)

Al(21) 298498 (22) 93 04 14 5(51) A01N 37/00

A01N 33/12

(31) 92 870440 (32) 92 04 16 (33) US

(71) SANDOZ A.G., Bazylea, CH

(72) Kinzer David R., Winslow Ronald B., Yang Kim W.

(54) Synergistyczna kompozycja do wabienia owadów oraz sposób wytwarzania kompozycji do wabienia owadów

(57) Przedmiotem wynalazku jest synergistyczna kompozycja do wabienia owadów oraz sposób wytwarzania kompozycji do wabienia owadów. Kompozycja zawiera (a) sól trialkiloaminową, w której grupy alkilowe dobrane są spośród metylu lub etylu; oraz (b) alkaliczną sól **C₂** do **C₁₈ prostolańcuchowego** lub rozgałęzionego i nasyconego lub nienasyconego kwasu **karboksylowego**, w odpowiednim roztworze wodnym. Sposób wytwarzania kompozycji polega na tym, że miesza się w odpowiednim roztworze wodnym (a) sól trialkiloaminy, w której grupy alkilowe dobrane są spośród metylu lub etylu, oraz (b) alkaliczną sól **C₂** do **C₁₈ prostolańcuchowego** lub rozgałęzionego i nasyconego lub nienasyconego kwasu karboksylowego.

(10 zastrzeżeń)

Al(21) 296677 (22) 92 11 20 5(51) A01N 37/22

(31) 91 4138387 (32) 91 11 22 (33) DE

92 4204764 18 02 92 DE

92 4204766 18 02 92 DE

92 4204767 18 02 92 DE

92 4204768 18 02 92 DE

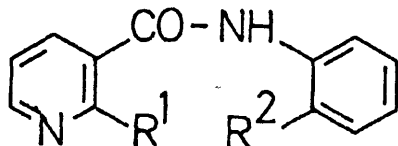
(71) BASF AKTIENGESELLSCHAFT, Ludwigshafen, DE

(72) Eicken Karl, Goetz Norbert, Harreus Albrecht, Ammermann Eberhard, Lorenz Gisela, Rang Harald

(54) Środek grzybobójczy

(57) Przedmiotem wynalazku jest środek grzybobójczy zawierający nośnik i substancję czynną, przy czym jako substancję czynną zawiera skuteczną ilość związku a) o wzorze **1**, albo b) związku o wzorze **A-CO-NH-C₆H₄-R**, albo c) **związku** o wzorze **R⁸-C₆H₄-C₆H₄-NH-CO-A**, albo d) związku o wzorze **C₆H₅-C₆H₄-NH-CO-A**, albo e) związku o wzorze **A-CO-NH-C₆H₄-R⁷**.

(1 zastrzeżenie)



AI(21) 296434 (22) 92 10 29 5(51) A01N 57/00

(31) 91 784563 (32) 91 10 29 (33) US

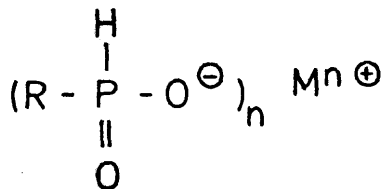
(71) RHONE-POULENC AGROCHIMIE,
Lion, FR

(72) Collins James

(54) Środek szkodnikobójczy do zwalczania
stawonogów

(57) Wynalazek dotyczy środków szkodnikobójczych opartych na kwasie fosforawym, jego monoestrach i solach, które są przeznaczone do stosowania w nowych metodach zwalczania stawonogów na roślinach lub na miejscach ich przebywania za pomocą związku o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R oznacza atom wodoru /gdy R oznacza grupę hydroksylową/ lub kation metalu alkalicznego ziem alkalicznych lub glinowy oraz n oznacza liczbę całkowitą 1-3.

(10 zastrzeżeń)



98078 (22) 93 03 15 5(51) A23D 9/04

(31) 92 851650 (32) 92 03 16 (33) US

(71) FUISZ TECHNOLOGIES LTD., Chantilly,
US

(72) Fuisz Richard C.

(54) Produkt spożywczy na bazie substancji
proteinopodobnych oraz sposób
przygotowywania produktów spożywczych na
bazie substancji proteinopodobnych

(57) Przedmiotem wynalazku jest produkt spożywczy na bazie substancji proteinopodobnych oraz sposób przygotowywania produktów spożywczych na bazie substancji proteinopodobnych.

Sposób wytwarzania produktów proteinopodobnych, takich jak hamburgery lub materiały na bazie soi, zawierających oleiste podłoże, polega na tym, że podłoże utworzone przez poddanie przetwarzaniu w warunkach szybkiego przepływu mieszaniny substancji olejowej i materiału nośnego łączy się z materiałem proteinopodobnym. Opisano również sposoby przygotowywania takich produktów.

(47 zastrzeżeń)

AI(21) 298116 (22) 93 03 17 5(51) A23G 3/30

(31) 92 855599 (32) 92 03 20 (33) US

(71) FUISZ TECHNOLOGIES LTD., Chantilly,
US

(72) Fuisz Richard C.

(54) Podstawa gumy do żucia, sposób
wytwarzania podstawy gumy do żucia,
kompozycja gumy do żucia oraz sposób
wytwarzania kompozycji gumy do żucia

(57) Przedmiotem wynalazku jest podstawa gumy do żucia mająca środki aromatyczne zdyspergowane w przedziowej ze stopu matrycy z rozpuszczalnikami elastomerów podstawy gumy. Kompozycje gumy do żucia obejmujące nową podstawę gumy do żucia, charakteryzują się przedłużonym okresem uwalniania środków aromatycznych dzięki temu, że żuta substancja ma tendencję do uwalniania środków aromatyzujących w trakcie żucia.

Alternatywnie, dodatkowe środki aromatyzujące są dodawane do kompozycji gumy, korzystnie jako składnik szybko rozpuszczalnych matryc, przez co uzyskuje się kolejne uwalnianie poszczególnych aromatów. Ujawnione zostały również sposoby wytwarzania podstaw gumy do żucia i kompozycji gumy do żucia.

(35 zastrzeżeń)

AI(21) 298212 (22) 93 03 24 5(51) A23L 3/00

(31) 92 9200541 (32) 92 03 24 (33) NL

(75) Oostvogels Jacobus Adrianus Maria,
Zundert, NL; Oostvogels Johannes Petrus
Cornelis, Zundert, NL

(54) Grzyby pakowane oraz sposób pakowania
grzybów

(57) Pakowane grzyby, są co najmniej blanszowane, zaś ilość wagowa wilgoci ograniczona jest do 80-90% wagowo wilgoci obecnej po blanszowaniu.

Grzyby i/lub wilgoć mogą zawierać środek konserwujący taki, jak kwas cytrynowy.

Grzyby są przed blanszowaniem myte i ewentualnie krajane w plasterki.

Sposób pakowania grzybów gotowych do użycia polega na tym, że grzyby umieszczane są w pojemniku po poddaniu zwyczajowej obróbce przez płukanie, ewentualnie krajanie, blanszowanie i chłodzenie, po czym gaz, np. powietrze, otaczający grzyby, usuwany jest z pojemnika i pojemnik jest zamykany.

(15 zastrzeżeń)

AI(21) 294122 (22) 92 04 06 5(51) A44C 27/00

(75) Kaczor Antonina, Będzin; Krzywdą Bożena,
Dąbrowa Górnicza; Krzywdą Adam,
Dąbrowa Górnicza

(54) Sposób oprawiania kamieni jubilerskich w
biżuterii

(57) Sposób polega na tym, że kamienie oprawia się w modelach woskowych.

Następnie modele te poddaje się procesowi odlewania w maszynie podciśnieniowej. Otrzymane w ten sposób odlewy poddaje się obróbce wykańczającej.

(2 zastrzeżenia)

AI(21) 298393 (22) 93 04 05 5(51) A47C 17/04

(31) 92 717 (32) 92 04 06 (33) AT

(71) Hodry Metallwarenfabrik R. Hoppe Ges. m.
b. H. u. Co. KG, Wiedeń, AT

(72) Premer Heinz

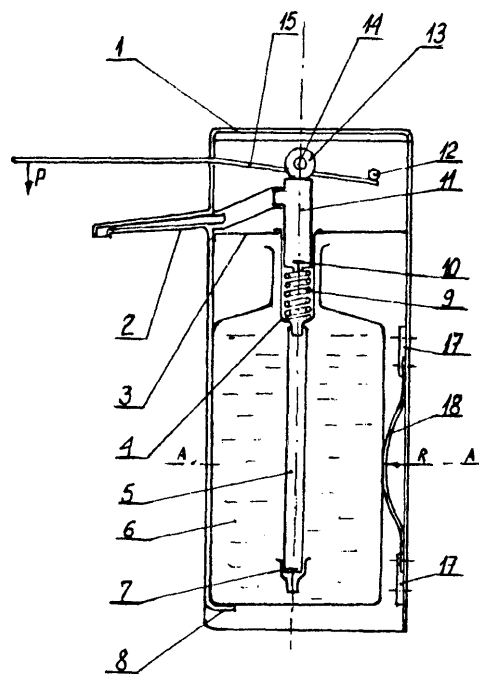
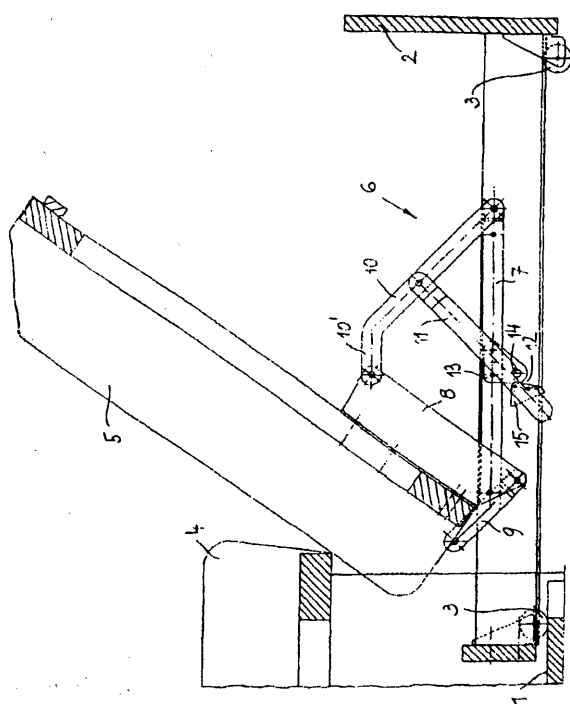
(54) Mebel rozkładany do siedzenia i leżenia

(57) Przedmiotem wynalazku jest mebel rozkładany do siedzenia i leżenia z wysuwaną z jego szkieletu (1) szufladą (2).

W meblu tym zamocowana jest obrotowo dodatkowa poducha leżeniowa (5), unoszona i opuszczana za pomocą okuć (6) w postaci czworoboku przegubowego, która to poducha (5) chowana jest pod poduchą siedzeniową (4) siedziska mebla przystosowanego do siedzenia i dokładana w uniesionym położeniu do poduchy siedzeniowej (4) siedziska w meblu rozłożonym do leżenia, z wysuniętą szufladą, przy czym wymienione okucia (6) mają ostoję (7) połączoną z szufladą (2), łącznik (8) przymocowany do dodatkowej poduchy (5) i dwa ogniwa (9, 10) obrotowe.

W celu blokowania poduchy dodatkowej w położeniu ukośnym, skierowanym ku górze, jedno z ogniw (10) obrotowych zaopatrzone jest w obrotowe ramię (11), opierające się na kołku (14) przytwierdzonym do szuflady (2) i mające wycięcie (12), w które wchodzi kołek (14), oraz przymocowany obrotowo człon (15) prowadzący do przeprowadzania kołka (14) ponad wycięciem (12).

(3 zastrzeżenia)



Al(21) 294197 (22) 92 04 11 5(51) A61B 5/02

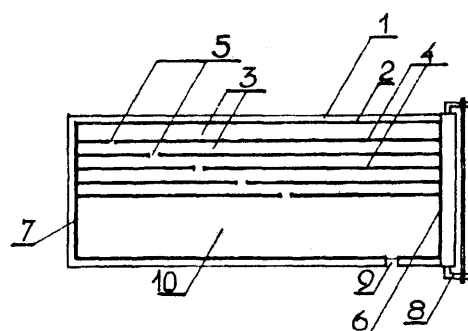
(75) Tomasiak Tomasz, Kraków

(54) Mankiet do pomiaru ciśnienia tętniczego krwi

(57) Mankiet, który łącznie z manometrem i stetoskopem służy do pomiaru ciśnienia tętniczego krwi metodą pośrednią, ma worek (2) gumowy równy długości obudowy materiałowej (1). Wewnątrz worka (2) są komory (3) z otworami (5) zapewniającymi połączenie między nimi.

Otwory (5) są wykonane w ścianach (4) komór (3) o długościach stopniowo zwiększających się w kierunku od początku (6) gumowego worka (2) do jego końca (7).

Na początku (6) mankieta zamocowana jest klamra (8)



Al(21) 294018 (22) 92 03 27 5(51) A47K 5/06

(71) Wąsik Ryszard, Katowice; Lejawka Jerzy, Katowice

(72) Wąsik Ryszard, Lejawka Jerzy

(54) Dozownik płynów sanitarnych

(57) Dozownik charakteryzuje się tym, że wylot płynu odbywa się ze stałego poziomu, poprzez stały wylew (2) umieszczony w obudowie (1) dozownika, a połączony elastycznym przewodem z tłoczkiem (11), który zmienia swoje położenie wraz z przesuwem tłoczka (11) w cylindrze (1), a rurka ssąca (5) płynu z butelki posiada na dole zawór ssący (7), a umieszczona w obudowie (1) butelka (6) z płynem dociskana jest stale do przednich ścianek obudowy przez profilowe sprężyny płaskie (18).

(3 zastrzeżenia)

Al(21) 298493 (22) 93 04 13 5(51) A61B 17/064

(31) 92 868155

(32) 92 04 14 (33) US

(71) AMERICAN CYANAMID COMPANY, Stamford, US

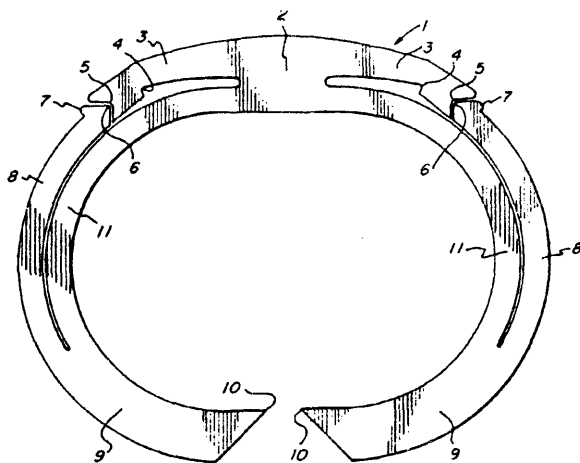
(72) Hlavacek Robert Alien

(54) Klamra chirurgiczna

(57) Klamra (1) zawiera przęsło środkowe (2) z dwoma ramionami zamykającymi (3) odchodzącymi od niego, każde ra-

mię zamykające (3) składa się z wcięcia (5) przystosowanego do przyjmowania punktów blokujących (6) i zaczepów (4) przystosowanych do przyjmowania zgrubień blokujących (7). Wewnętrznie zakrzywialny człon (11) odchodzi od przęsła **środkowego** (2) kończąc się w **klamrowym członie** zwierającym (9), który zakończony jest ostrzem (10) przekłuwającym tkankę. Zewnętrznie zakrzywialny człon (8) odchodzi od klamrowego członu zwierającego (9) równoległego do wewnętrznie zakrzywialnego członu (11) kończąc się punktem blokującym (6) i zgrubieniem blokującym (7). W położeniu zamkniętym punkt blokujący (6) zewnętrznie zakrzywialnego członu (8) blokowany jest w wycięciu (5) w ramieniu zamykającym (3), aby zablokować klamrę (1) w położeniu zamkniętym. W otwartym położeniu zgrubienie blokujące (7) zewnętrznie zakrzywialnego członu (8) blokuje się **wzajemnie** (4) ramienia zamykającego (3), aby utrzymać klamrę w położeniu otwartym.

(11 zastrzeżeń)



A2(21) 296981 (22) 92 12 11 5(51) A61K 9/20

(31) 91 4141268 (32) 91 12 14 (33) DE

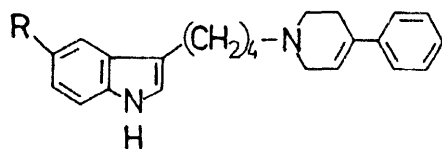
(71) Merck Patent Gesellschaft mit beschränkter Haftung, Darmstadt, DE

(72) Bolz Joachim, Batu Atilla, Seeger Herbert

(54) **Sposób wytwarzania preparatu farmaceutycznego**

(57) Sposób wytwarzania preparatu farmaceutycznego, zawierającego jako substancję czynną związek o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R oznacza OH lub COOH, albo jedną z jego farmakologicznie dopuszczalnych soli polega na tym, że (a) nanosi się roztwór substancji czynnej na wstępnie spiecznioną skrobię lub na mieszaninę wstępnie spiecznionej skrobi i co najmniej jednej dalszej substancji pomocniczej, albo (b) substancję czynną w **zmikronizowanej** postaci miesza się ze wstępnie spiecznioną skrobią albo z mieszaniną wstępnie spiecznionej skrobi i co najmniej jednej dalszej substancji pomocniczej oraz dodaje się wodę lub mieszaninę **woda-alkohol**, otrzymaną według (a) lub (b) mieszaninę, w razie potrzeby, zagniatą się, po czym przesiewa i suszy, a następnie tak otrzymane połączenie zatapia ewentualnie przeprowadza się na znanej drodze w tabletki lub kapsułki.

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 297534 (22) 93 01 26 5(51) A61K 9/32

(31) 92 826084 (32) 92 01 27 (33) US

(71) Euroceltique S.A, Luksemburg, LU

(72) Oshlack Benjamin, Chasin Mark, Pedi Frank Jr.

(54) **Sposób wytwarzania stabilizowanych preparatów o kontrolowanym uwalnianiu z otoczką z polimeru akrylowego oraz stabilizowane stałe preparaty o kontrolowanym uwalnianiu**

(57) Sposób wytwarzania stabilizowanego preparatu o kontrolowanym uwalnianiu zawierającego substrat powleczonej wodną zawiesiną polimeru akrylowego polega na tym, że przygotowuje się wodną zawiesinę plastyfikowanego polimeru akrylowego oraz stały substrat zawierający substancję leczniczą, po czym powleka się substrat wodną zawiesiną plastyfikowanego polimeru akrylowego w ilości wymaganej do uzyskania określonego, kontrolowanego uwalniania tej substancji leczniczej przy zetknięciu się tego powleczonego **substratu** z wodnymi roztworami i utwardza się ten powleczonej substrat przez poddanie go działaniu temperatury wyższej od temperatury zeszklenia wodnej zawiesiny plastyfikowanego polimeru akrylowego i kontynuuje się utwardzanie do osiągnięcia punktu końcowego, w którym substrat osiąga profil rozpuszczania zasadniczo nie podlegający wpływom przechowywania w warunkach podwyższonej temperatury i/lub wilgotności.

Wynalazek dotyczy również stałych preparatów o kontrolowanym uwalnianiu substancji czynnej wytworzonych tym sposobem.

(37 zastrzeżeń)

Al(21) 298159 (22) 93 03 19 5(51) A61K 31/505

(31) 92 4209071 (32) 92 03 20 (33) DE

(71) Merck Patent Gesellschaft mit beschränkter Haftung, Darmstadt, DE

(72) Mederski Werner, DE; Dorsch Dieter, DE; Gericke Rolf, DE; Baumgarth Manfred, DE; Schelling Pierre, CH; Bergmann Rolf, DE; Beier Norbert, DE; Lues Ingeborg, DE; Minck Klaus-Otto, DE

(54) **Preparat farmaceutyczny**

(57) Preparat charakteryzuje się tym, że zawiera aktywator kanału potasowego i substancję antagonistyczną względem receptorów angiotensyny II.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 298551 (22) 92 04 03 5(51) A61K 35/78

(31) 91 4125024 (32) 91 07 29 (33) DE

(86) 92 04 03 PCT/EP92/00751

(87) 93 02 18 WO93/02688 PCT Gazette nr 5/93

(71) Steigerwald Arzneimittelwerk GmbH, Darmstadt, DE

(72) Okpanyi Samuel N.

(54) **Środek leczniczy na bazie roślinnej do podwyższania napięcia i do modulowania napięcia gładkomięśniowych narządów**

(57) Środek leczniczy na bazie roślinnej o działaniu tonizującym na gładkomięśniowe narządy atoniczne lub o zmniejszonym napięciu zawiera **Iberis amara totalis** (kwiaty, nasiona, liście, łodygi i korzenie), w szczególności jako wyciąg roślinny albo jego składniki, jako jedyny nośnik skuteczności.

(9 zastrzeżeń)

Al(21) 294254 (22) 92 04 14 5(51) A62B 18/00

(71) EMES Mining Service Sp. z o. o., Katowice
(72) Gołaszewski Antoni, Bernady Andrzej, Bajer Bronisław

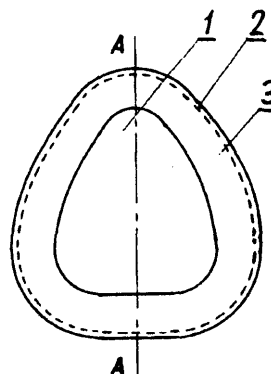
(54) Sposób wytwarzania półmasek filtrujących

(57) Sposób wytwarzania półmasek filtrujących o zwiększonej szczelności przylegania do twarzy użytkownika polega na tym, że na całym obwodzie obrzeża półmaski filtrującej (1) od jej strony wewnętrznej przymocowuje się trwale jeden bok paska (3) materiału uszczelniającego, którym może być gąbka poliuretanowa.

Drugi bok tego paska pozostawia się swobodnym. Pasek materiału uszczelniającego może być również przymocowany tylko do części górnej obrzeża półmaski.

Poza tym bok zewnętrzny tego paska można połączyć z obrzeżem półmaski na **styk** lub wywinąć go na zewnątrz tego obrzeża.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

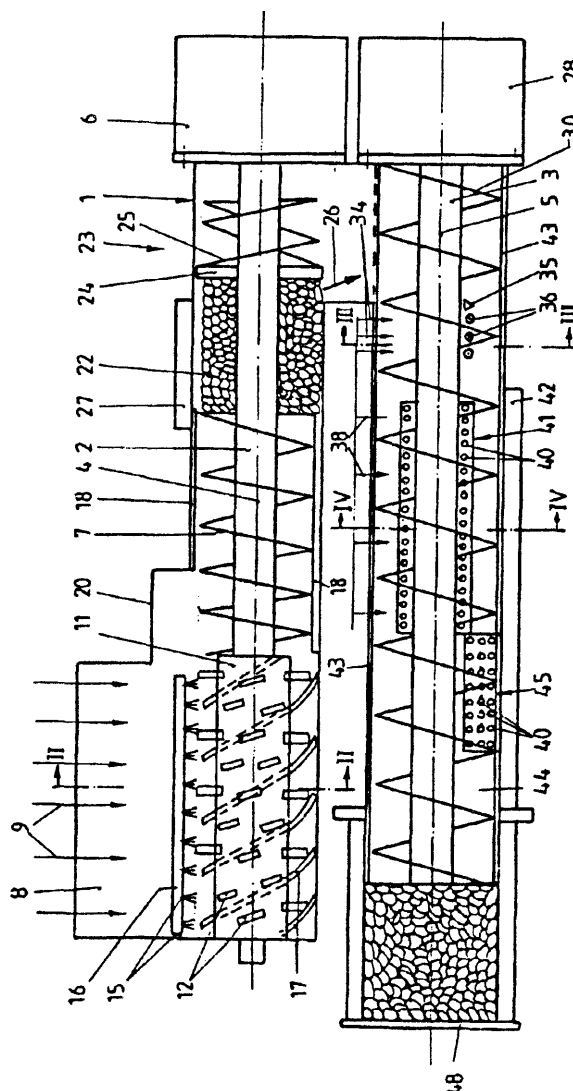
Al(21) 294145 (22) 92 04 08 5(51) B01D 8/00

(75) Borowski Tomasz Piotr, Warszawa;
Dzięciółowski Waldemar Kazimierz,
Warszawa; Rybak Janusz Teofil, Warszawa

(54) Sposób i urządzenie przeznaczone do osuszania **gazów, szczególnie z pary wodnej zawartej w gazie**

(57) Sposób polega na osuszaniu gazów z par, zwłaszcza z pary wodnej na zasadzie kondensacji pary nasyconej przez jej kondensację i wymrażanie na chłodzonych powierzchniach komory wymrażarki chłodzonej termoelektrycznymi **elementami. Urządzenie** charakteryzuje się **tym**, że powierzchnia chłodzona, której temperatura osiąga temperaturę kondensacji pary nasyconej schładzana jest chłodnicą zawierającą układ wymuszonego przepływu czynnika chłodzącego.

(4 zastrzeżenia)



Al(21) 298274 (22) 93 03 26 5(51) B01D 33/00

(31) 92 4211657 (32) 92 04 07 (33) DE

(71) Hans Hubert GmbH, Berching, DE

(72) Hubert Hans Georg, Neger Anton

(54) Urządzenie do zagęszczania i płukania zanieczyszczeń z krat i **sit**, zwłaszcza w osadnikach

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że strefa płukania (33) jest podzielona na dwa przylegające do siebie obszary (31, 32), w których panuje każdorazowo określony poziom (35) wody, zajmujący w przybliżeniu od 1/4 do 1/3 wysokości przekroju poprzecznego obudowy (1).

W pierwszym obszarze (31) strefy płukania (33) dysze płuczące (34, 36) są umieszczone zarówno powyżej poziomu (35) wody, jak i poniżej niego.

W drugim obszarze (32) strefy płukania (33) obudowa (1) układu przenośnika śrubowego jest zaopatrzona w umieszczone z boku otwory (40), określające poziom wody.

(10 zastrzeżeń)

Al(21) 294140 (22) 92 04 06 5(51) B01D 53/34

- (71) Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla, Zabrze
 (72) Sobolewski Aleksander, Haberski Aleksander
 (54) **Sposób schładzania i oczyszczania gazów**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie schładzania i oczyszczania gazów powstających w wyniku termicznej destrukcji względnie spalania odpadów lakierniczych i/lub mas plastycznych. Sposób polega na **bezwzględnie** cNodzeniu zanieczyszczonych gazów wodą cyrkulującą w obiegu zamkniętym.

W sposobie według wynalazku masowy ubytek wody odparowanej z zamkniętego obiegu chłodniczego uzupełniana się w sposób ciągły równym co do wielkości strumieniem ścieku powstającego w efekcie wymywania substancji rozpuszczalnych z ochłodzonego gazu.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 294141 (22) 92 04 06 5(51) B01D 53/34

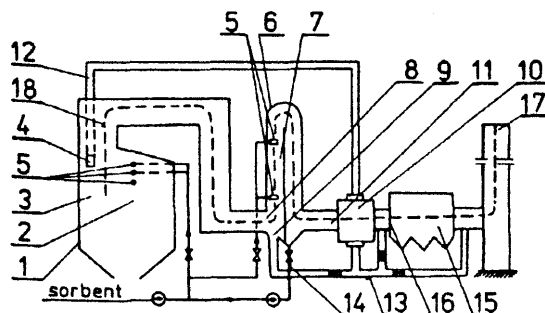
- (71) TKW Combustion Sp. z o. o., Głowno
 (72) Karcz Henryk, Ładogórski Paweł, Wośk Wiesław, Garnarczyk Tadeusz, Dudek Czesław

- (54) **Sposób usuwania gazowych związków siarki z gazów spalinowych, zwłaszcza z komory kotła pyłowego oraz układ do usuwania gazowych związków siarki z gazów spalinowych, zwłaszcza z komory kotła pyłowego**

(57) Sposób polega na tym, że gazowe związki siarki usuwa się drogą reakcji sorbentu w postaci roztworu wodnego związków metali alkalicznych, którego część w ilości od 40% do 60% z całej ilości wprowadza się do komory kotła w strefie o temperaturze od 950 K do 1200 K, natomiast pozostałą część sorbentu wprowadza się do przepływających gazów spalinowych o temperaturze 500 K do 600 K, w takim czasie aby temperatura tych gazów po przeregowaniu sorbentu była niższa od temperatury punktu rosy tych gazów, które następnie podgrzewa się najkorzystniej gorącymi surowymi gazami spalinowymi do temperatury bezpiecznej dla pracy elektrofiltra, a ochłodzone surowe gazy spalinowe zwraca się do odsiarczania lub kieruje do elektrofiltra lub do komina.

Układ ma doprowadzenia (5) sorbentu usytuowane co najmniej na jednej ścianie (3) komory (2) kotła (1) w strefie o temperaturze od 950 K do 1200 K oraz na wlocie (8) strefy reakcyjnej (7) reaktora pionowego (6), do którego dopływają spaliny o temperaturze od 500 K do 600 K. Wylot reaktora (6) jest połączony z wlotem (11) wymiennika ciepła (10), w którym gorące surowe gazy spalinowe doprowadzone kanałem (12) z okna (4) komory (2) kotła (1) podgrzewają ochłodzone odsiarczane gazy spalinowe (18) z reaktora i są kierowane do wlotu (16) elektrofiltra (15), a następnie do komina (17), natomiast schłodzone gazy spalinowe z wymiennika (10) są zwracane kanałem (13) do strefy reakcyjnej (7) reaktora (6) lub do elektrofiltra (15) lub do komina (17). Część cieczy poreakcyjnej jest zwracana kanałem łączącym (14) do strefy reakcyjnej sorbentu w komorze (2) kotła (1) i/lub do reaktora (6).

(6 zastrzeżeń)



Al(21) 294259 (22) 92 04 15 5(51) B01D 53/36

- (71) BLACHOWNIA Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej, Kędzierzyn-Koźle
 (72) Nowicki Bogusław, Masiarz Anna, Zawadzka Sabina, Gniady Danuta, Jaglarz Władysław

- (54) **Sposób usuwania gazowych zanieczyszczeń organicznych i tlenku węgla**

(57) Sposób polega na tym, że przemysłowe gazy odlotowe i gazy spalinowe utlenia się całkowicie na katalizatorze w temperaturze powyżej 150°C i przy obciążeniu do 50 N m³ gazów/kg katalizatora i godzinę. Katalizator zawiera od 0,02% do 0,05% wagowych platyny oraz dodatek cynku, przy czym stosunek masowy platyny do cynku wynosi 4÷1:1, nośnikiem katalizatora jest aktywny tlenek glinu γ-Al₂O₃.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 294179 (22) 92 04 09 5(51) B01F 7/00

- (71) EMPAK Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji Pakowania, Kraków
 (72) Zieliński Maciej, Kamiński Jerzy, Szatko Wiesław

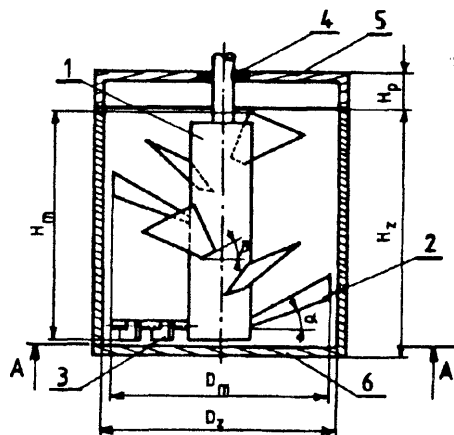
- (54) **Mieszalnik ślimakowo-łopatkowy**

(57) Mieszalnik posiadający zbiornik charakteryzuje się tym, że w pokrywie (5) zbiornika (6) jest zamocowana piaśta (1) połączona poprzez dławnicę (4) z silnikiem.

Na piaście (1) są zamocowane co 60° łopatki (2), które mają kształt ściętego trójkąta o kącie rozwarcia 30°.

U dołu piaśty (1) umieszczony jest element zgarniający (3).

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 294214 (22) 92 04 14 5(51) B01F 7/16

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
 (72) Dobrzański Leszek, Sierputowski Andrzej, Paszek Eugeniusz

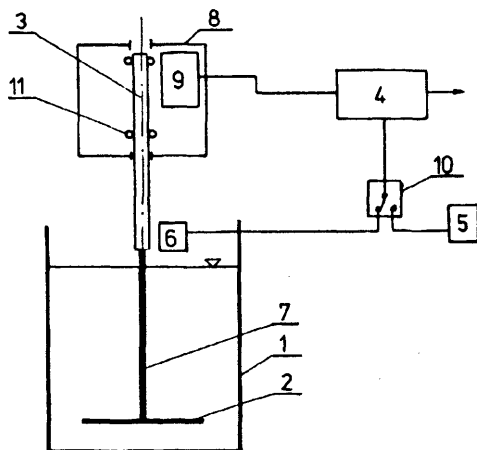
- (54) **Mieszalnik posuwisto-zwrotny**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie eliminacji przekładni mechanicznej i układu korbowego silnika napędzającego.

Tłoczek (7), na którym osadzone jest mieszadło (2), zamocowane jest do elementu napędowego (3) silnika liniowego.

Uzwojenie części nieruchomej (9) silnika liniowego połączone jest z układem elektronicznym (4), który poprzez przełącznik (10) połączony jest z **multiwibratorem** (5) i czujnikiem położenia (6) zainstalowanym na obudowie (8) tłoczka (7).

(2 zastrzeżenia)



Al(21) 294264 (22) 92 04 17 5(51) B01J 19/00

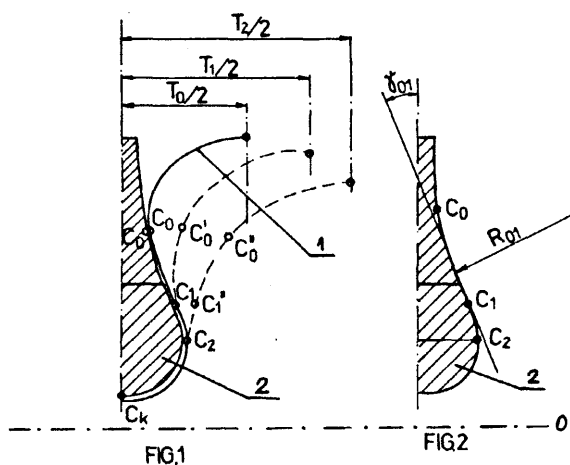
(75) Zwoliński Janisław, Warszawa

(54) **Mieszek kompensatora**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie formowania mieszka kompensatora, stosowanego w energetyce cieplnej i aparaturze chemicznej.

Mieszek (1) w końcowym obszarze styku ($C_1...C_0$) ma kształt zbliżony do pierścienia wzmacniającego (2), w którym to obszarze pierścienia wzmacniającego (2) jest wklęsły, przy czym tworząca pierścienia (2) ma w tym obszarze promień krzywizny (R_{01}) większy od połowy podziałki fali mieszka ($T_0/2$) w stanie wyjściowym (C_0), natomiast kąt zbieżności (γ_{01}) w każdym punkcie obszaru styku ($C_0...C_1$) jest większy od zera.

(3 zastrzeżenia)



Al(21) 294168 (22) 92 04 08 5(51) B01J 23/44

(71) **KATALIZATOR Sp. z o. o.**, Kraków;
Instytut Katalizy i Fizykochemii Powierzchni
PAN, Kraków

(72) Machej Tadeusz, Piekarska -Sadowska
Halina, Jakubowski Bogusław, Michalski
Leszek, Haber Jerzy, Janas Janusz

(54) **Sposób wytwarzania katalizatora
palladowego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania aktywnego katalizatora palladowego dla procesów całkowitego utlenia-

nia węglowodorów, głównie etylenu, oraz tlenku węgla. Sposób polega na tym, że pallad nanosi się na porowaty, termoodporny nośnik z wodnego roztworu chlorku **mono-etyleno-dwu-amino-palladowego**, stabilizowanego rozpuszczalnymi w wodzie nieorganicznymi solami ceru, przy czym ilość palladu w roztworze dobiera się tak, by w gotowym katalizatorze wynosiła ona 0,03 do 0,6% wagowych, a stosunek Pd : Ce wynosił 0,8 do 2, przy czym tak zaimpregnowany nośnik praży się i aktywuje.

(3 zastrzeżenia)

Al(21) 294248 (22) 92 04 16 5(51) B01L 9/00

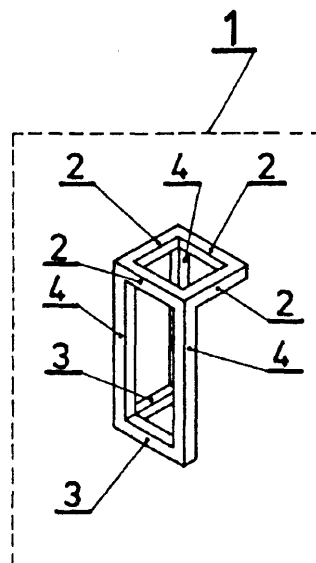
(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Charytonowicz Jerzy

(54) **Przestrenny moduł szkieletowy, zwłaszcza
do budowy mebli laboratoryjnych**

(57) Istota wynalazku polega na tym, że przestrenny moduł (1) szkieletowy stanowi, mająca postać niepełnego prostopadłościanu, konstrukcja przestrzenna składająca się z górnej ramki utworzonej z połączonych ze sobą czterech poziomych beleczek (2) i niepełnej dolnej ramki utworzonej z połączonych ze sobą dwóch poziomych beleczek (3), przy czym obie ramki połączone są ze sobą trzema pionowymi słupkami (4).

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 298454 (22) 93 04 07 5(51) B02C 1/04

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława
Staszica, Kraków

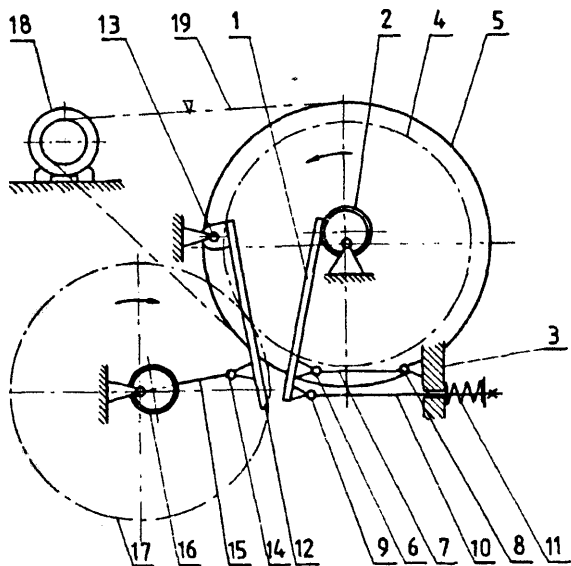
(72) Drzymała Zygmunt, Dzik Tomasz,
Kaczmarczyk Stanisław, Kurek Bronisław

(54) **Kruszarka szczękowa**

(57) Kruszarka szczękowa ma szczękę pierwszą (1) osadzoną z jednej strony na **mimośrodku** (2), usytuowanym w górnej części korpusu (3) a połączonym z kołem zębatym (4) i kołem pasowym (5), a z drugiej strony ma zamocowany przegub (6), który poprzez płytę zaporową (7) jest połączony z przegubem (8) zamocowanym w korpusie (3) kruszarki, przy czym szczęka (1) jest wyposażona w układ odciągowy.

Druga szczęka (12) osadzona z jednej strony wahliwie ma z drugiej strony zamocowany przegub (14), który poprzez łącznik (15) jest połączony z **mimośrodkiem** (16) sprzęgniętym z kołem zębatym (17) współpracującym z kołem zębatym (4).

(1 zastrzeżenie)



AI(21) 298859 (22) 92 07 04 5(51) B03C 7/00
B03C 7/12
B29B 17/02

- (31) 91 4127575 (32) 91 08 21 (33) DE
(86) 92 07 04 PCT/EP92/01514
(87) 93 03 04 WO93/03851 PCT Gazette nr 6/93
(71) Kali und Salz AG, Kassel, DE
(72) Kleine-Kleffmann Ulrich, Neitzel Ulrich, Stahl Ingo, Hollstein Axel, Geisler Iring
(54) **Sposób rozdzielania polietylenotereftalanu (PET) i polichlorku winylu (PCV)**

(57) Mieszaninę tworzyw sztucznych o podobnych gęstościach, takich jak **polietylenotereftalan** i polichlorek winylu, rozdziela się na drodze elektrostatycznej, przy czym w celu elektrycznego naładowania mieszaninę poddaje się obróbce cieplnej.
(9 zastrzeżeń)

AI(21) 298860 (22) 92 07 04 5(51) B03C 7/00
B03C 7/12
B29B 17/02
B03B 9/06

- (31) 91 4127572 (32) 91 08 21 (33) DE
(86) 92 07 04 PCT/EP92/01613
(87) 93 03 04 WO93/03848 PCT Gazette nr 6/93
(71) Kali und Salz AG, Kassel, DE
(72) Kleine-Kleffmann Ulrich, Neitzel Ulrich, Stahl Ingo, Hollstein Axel, Geisler Iring
(54) **Sposób rozdzielania mieszaniny tworzyw sztucznych, zawierającej przynajmniej trzy składniki z zastosowaniem pola elektrostatycznego**

(57) Mieszanina tworzyw sztucznych jest rozdzielana na poszczególne składniki sposobem łączącym rozdzielanie materiałów według różnic gęstości z rozdzielaniem w polu elektrostatycznym, przy czym przed elektrostatycznym rozdzielaniem następuje specjalna obróbka powierzchni tworzyw.

(20 zastrzeżeń)

AI(21) 298861 (22) 92 07 04 5(51) B03C 7/00
B03C 7/12
B29B 17/02

- (31) 91 4127574 (32) 91 08 21 (33) DE
(86) 92 07 04 PCT/EP92/01614
(87) 93 03 04 WO93/03852 PCT Gazette 6/93
(71) Kali und Salz AG, Kassel, DE
(72) Kleine-Kleffmann Ulrich, Neitzel Ulrich, Stahl Ingo, Hollstein Axel, Geisler Iring
(54) **Sposób rozdzielania polietylenu (PE) i polipropylenu (PP)**

(57) Sposób rozdzielania mieszaniny tworzyw sztucznych, w szczególności tworzyw o podobnych gęstościach, takich jak polietylen i polipropylen, przez rozdzielanie w polu elektrostatycznym, polega na tym, że przed elektrostatycznym naładowaniem mieszaninę poddaje się obróbce powierzchniowej.

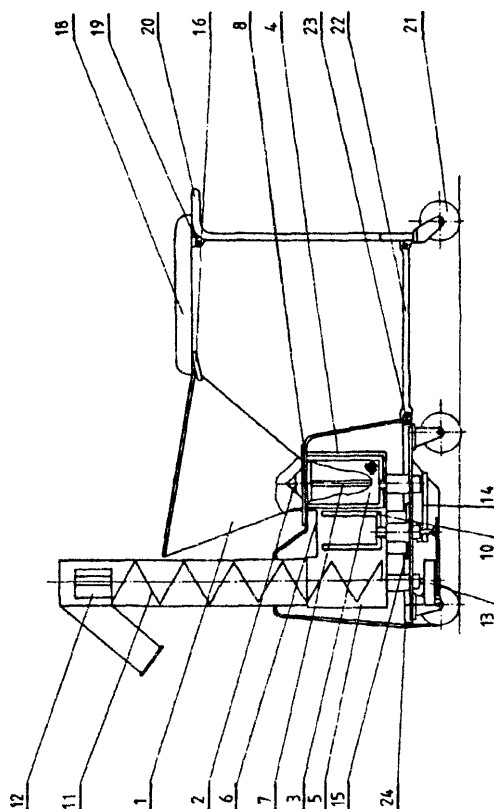
(19 zastrzeżeń)

AI(21) 298756 (22) 93 04 28 5(51) B07B 1/08

- (71) IBIS Ltd International Bakery Industries
Spomasz Sp. z o.o., Bydgoszcz
(72) Włodarski Czesław, Rapicki Marek
(54) **Urządzenie do przesiewania materiałów sypkich, zwłaszcza mąki**

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że kosz zasypowy (1) posiada wymienny kapturek stożkowy (2), a sito przesiewające (3) w kształcie walca ma wewnątrz umieszczony zgarniacz nożowy (7), natomiast w przewodzie łączącym (6) rurę sita (4) z rurą ślimaka (5) umieszczony jest obrotowy rozbijak (10). Ślimak transportujący (11) posiada w górnym końcu łopatkę wygarniającą (12). Napęd ślimaka transportującego (11), rozbijaka (10) i sita (3) realizowany jest przez koła pasowe (13) i paski klinowe (14) z silnika (15).

(12 zastrzeżeń)



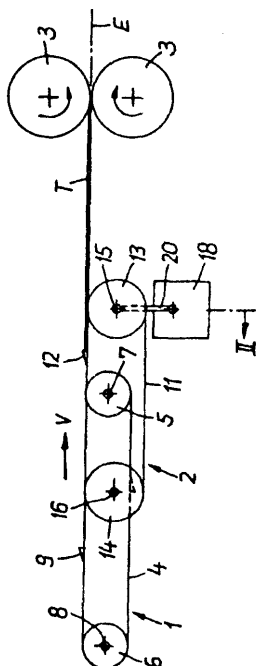
AI(21) 298403 (22) 93 04 06 5(51) B21B 39/20
(31) 92 4211658 (32) 92 04 07 (33) DE

(71) Krupp Maschinentechnik Gesellschaft mit
beschränkter Haftung, Essen, DE
(72) Lentz Norbert, Schmidt Harald

(54) **Urządzenie posuwowe dla płyt**

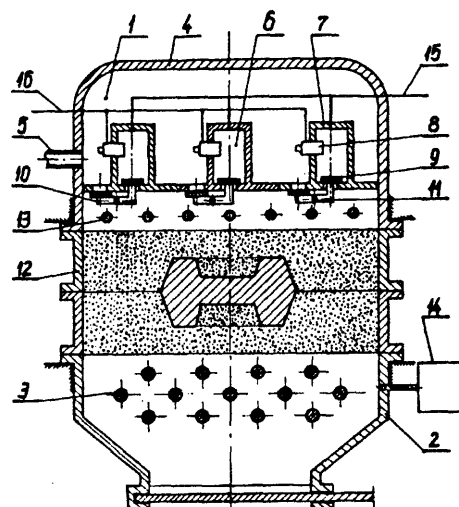
(57) Do pierwszego urządzenia posuwowego (1), zawierającego środki cięgowe (4), obiegające ze stałą prędkością i zaopatrzone w zapadki zabierakowe (9) do transportowania płyt (I) na stanowisko robocze (3) jest przyporządkowane drugie urządzenie posuwowe (2), zawierające również obiegowy środek cięgowy (11) z układem **zabierakowym** (12). W celu zwiększenia wydajności układu posuwowego i/lub zmniejszenia zużycia, drugie urządzenie posuwowe (2) porusza się z okresowo zróżnicowaną prędkością obiegową, której minimum jest mniejsze lub równe prędkości obiegowej pierwszego urządzenia posuwowego (1), a jej maksimum jest większe od prędkości obiegowej pierwszego urządzenia posuwowego (1) i mniejsze lub równe prędkości początkowej stanowiska roboczego (3). Dodatkowo lub alternatywnie układ zabierakowy (12) drugiego urządzenia posuwowego (2) jest doprowadzony w obszarze zawracania (tarcza zwrotna (13)) w położenie poniżej płaszczyzny (E) płyty (I).

(5 zastrzeżeń)



zbiornik ciśnieniowy (1) składa się z korpusu (4), szczelnie od dołu zamkniętego zespołem zaworów (6), zaś zawór (6) stanowi naczynie ciśnieniowe z kołnierzem (7), zaopatrzone w zawór sterujący (8), przy czym wylot naczynia (7) jest zamykany jednym z zawieradeł (9), które połączone jest wahlwie i obrotowo z drugim **zawieradłem** (9), służącym do zamykania otworu usytuowanego w kołnierzu naczynia (7).

(4 zastrzeżenia)



AI(21) 293973 (22) 92 03 24 5(51) B23B 27/14

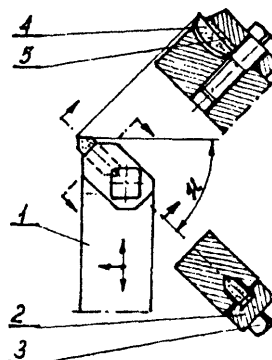
(75) Gład Władysław, Janów Lubelski

(54) **Płytki skrawające, zwłaszcza do obróbki wykańczającej i sposoby ich mocowania**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji płytek skrawających, zwłaszcza do obróbki wykańczającej i sposoby ich mocowania w korpusach narzędzi. Istotą wynalazku jest ukształtowanie powierzchni oporowej płytki i gniazda w korpusie jako fragmentu powierzchni obrotowej utworzonej z powierzchni bocznej dwóch jednakowych stożków ściętych złączonych większymi podstawami.

Sposób mocowania polega na docięnięciu płytki do gniazda korpusu poprzez jej górną płaszczyznę. Rzeczywiste kąty przystawienia ostrza uzyskuje się przez dobór kąta θ oprawki i płytki z odpowiednim kątem ostrza.

(5 zastrzeżeń)



AI(21) 298789 (22) 93 04 30 5(51) B22D 29/00

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Smyksy Krzysztof, Fedoryszyn Aleksander,
Gregoraszczyk Mirosław, Sztefko Franciszek

(54) **Sposób i urządzenie do usuwania odlewu z formy odlewniczej**

(57) Sposób polega na tym, że górną powierzchnię formy odlewniczej, umieszczonej pomiędzy zbiornikiem ciśnieniowym (1), a przegrodą palisadową (3), działa się dynamicznie i bezpośrednio strumieniem sprężonego gazu, korzystnie sprężonego powietrza, o ciśnieniu do 0,8 MPa, które doprowadza się za pomocą zespołu zaworów (6).

Urządzenie składa się z dwóch części: zbiornika ciśnieniowego (1) oraz zasobnika masy formierskiej (2), wewnątrz którego **zainstalowana** jest przegroda palisadowa (3), przy czym

AI(21) 294153 (22) 92 04 07 5(51) B23K 9/06

(71) POWSTAŃCÓW ŚLĄSKICH Kopalnia
Węgla Kamiennego, Bytom

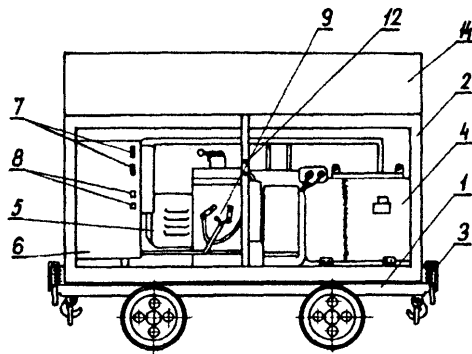
(72) Gröbner Joachim, Krzempek Zygmunt,
Zmenda Antoni, Zyzik Konrad

(54) Przewoźny agregat spawalniczy

(57) Przedmiotem wynalazku jest przewoźny agregat spawalniczy przeznaczony do pracy w podziemnych wyrobiskach górniczych wyposażonych w trakcję elektryczną.

Agregat ma zastosowany silnik napędowy (4) prądu stałego połączony sprzęgłem z prądnicą spawalniczą (5), która wraz z tym silnikiem i skrzynią (6) aparatury sterowniczo-rozruchowej jest zamocowana nieruchomo na ramowej konstrukcji nośnej (2). Konstrukcja ta natomiast jest połączona elastycznie, za pomocą sprężyn śrubowych (3) z podwoziem (1) wozu kopalnianego. Poza tym nad silnikiem napędowym tego agregatu umieszczone są opory rozruchowe, a pomiędzy prądnicą spawalniczą i wyjściem spawalniczym jest zabudowany układ tyrystorowy ograniczający napięcie biegu jałowego.

(1 zastrzeżenie)

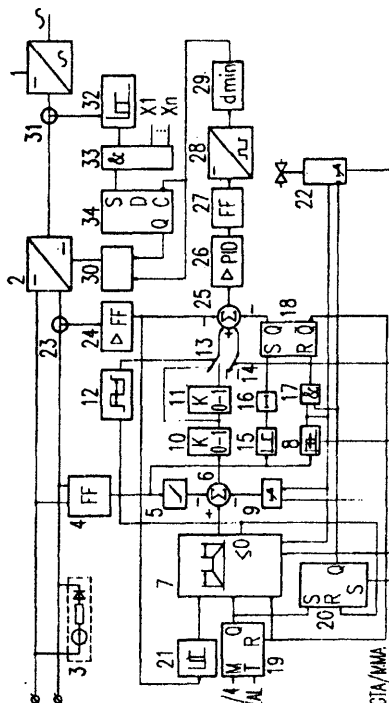


Al(21) 294195 (22) 92 04 10 5(51) B23K 9/16

(71) OZAS Przedsiębiorstwo
Produkcji Handlowe Spółka z o.o., Opole
(72) Mnich Andrzej, Świątek Alojzy, Bienias
Zygmunt, Machnicki Wojciech

(54) Spawarka do spawania elektrodą otuloną i elektrodą **nietopliwą** w osłonie gazu obojętnego

(57) Łuk w spawarce zasilany jest z sieci prądu przemiennego poprzez prostownik sieciowy (1) i konwerter mocy (2).



Chwilowa wartość prądu wyjściowego zadawana jest przez złożony układ zawierający: układ (7) zadania przebiegu prądu, nieliniowe napięciowe sprzężenie zwrotne (4, 5 i 6), układ (10, 11, 12, 13) zadania i kluczowania wartości prądu, obwód (8, 9) formowania charakterystyki powrotnej oraz przełącznik (14) zadania wartości minimalnej. Przetwornik prądowy (23), wzmacniacz (24) węzeł **sumacyjny** (25), regulator PID (26), filtr (27) oraz przetwornik (28) **napięcie-współczynnik** wypełnienia stanowią elementy prądowego sprzężenia zwrotnego. Pomiedzy wyjściem przetwornika (28) i układem sterującym (30) włączony jest układ formujący (29) oraz obwód zabezpieczeń z **przerzutnikiem** (34).

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 294189 (22) 92 04 09 5(51) B23K 35/362

(71) Instytut Spawalnictwa, Gliwice
(72) Bąkowska Barbara, Lis Urszula, Kuzio
Tadeusz, Winiowski Andrzej, Meier Dieter

(54) Topnik do spawania gazowego **aluminium i stopów aluminium**

(57) Topnik do spawania aluminium i stopów aluminium o zawartości **do 7%** wagowych magnezu **zawiera: 35-52% KCl, 21 - 35% NaCl, 10 - 19% LiCl·2H₂O, 0,5-3,5% UF₃, 0,2-3,5% MgCl₂·6H₂O, 0,2-7,2% ZnCl₂, 0,2-5% związku powierzchniowo czynnego, 0,2-2% glikolu, 0,3-8% aktywatora organicznego np. glicynianu etylu, resztę stanowi woda destylowana**

(1 zastrzeżenie)

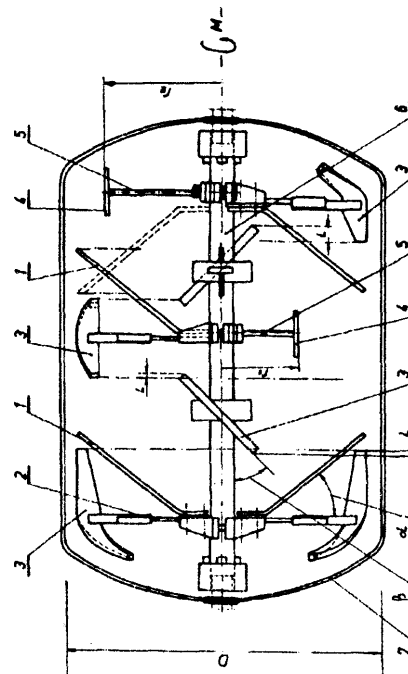
Al(21) 294175 (22) 92 04 08 5(51) B28C 5/14
E04G 21/04

(71) BUDOKOP Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Budownictwa Górniczego, Mysłowice;
CLEODOR Przedsiębiorstwo Zagraniczne w
Polsce, Katowice

(72) Mateja Jan, Durczyński Sławomir,
Majzner-Rulka Halina, Dziedzic Tadeusz,
Wacławczyk Henryk

(54) Urządzenie do wykonywania betonu natryskowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia pozwalającego na dokładne wymieszanie i transport



metodą pneumatyczną mokrych mieszanek betonowych o konsystencji plastycznej i **gęstoplastycznej**, znajdującego zastosowanie w budownictwie górnym, **hydrotechnicznym** i ogólnym.

Urządzenie ma dodatkowe elementy mieszające w postaci płaskiego ramienia (1) odgiętego o kąt $5^\circ - 45^\circ$ od głównych ramion (2) co najmniej dwóch łopatek (3) **mieszająco-nagarniających**, **oraz** w postaci łopatek (4) pomocniczych usytuowanych na różnych promieniach (r_1, r_2), korzystnie na drugostronnym przedłużeniu ramion (2) głównych. Wymiany łopatek są tak dobrane, że tory łopatek **mieszająco-nagarniających** zachodzą na siebie, a co najmniej dwa tory dowolnych łopatek się przecinają.

(2 zastrzeżenia)

Al(21) 294124 (22) 92 04 07 5(51) B29C 51/30

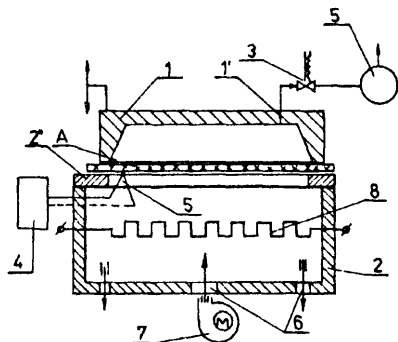
(75) Dmowski Andrzej, Warszawa; Dmowski Krzysztof, Warszawa; Dmowski Wojciech, Warszawa

(54) **Urządzenie do formowania pojemników z folii termoplastycznej**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie formowania pojemników z folii termoplastycznej, stosowanych jako opakowania produktów spożywczych.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że obudowa (2) w górnej swej części ma otwór grzewczy czynnika roboczego, pod którym wewnątrz obudowy (2) umieszczony jest element grzejny połączony z blokiem sterowania cyklem produkcyjnym (4), lub układem sterowania cyklem produkcyjnym, zaś forma (1) pojemników umieszczona jest ruchomo nad otworem grzewczym obudowy (2), wyposażonej w kanały dopływowe i odpływowe (6) czynnika chłodzącego.

(6 zastrzeżeń)



Al(21) 294133 (22) 92 04 06 5(51) B29C 67/02

(71) Politechnika Rzeszowska im. I. Łukasiewicza, Rzeszów

(72) Krywult Brunon

(54) **Sposób kształtowania odlewów, zwłaszcza o zarysie krzywoliniowym**

(57) Sposób kształtowania odlewów, zwłaszcza o zarysie krzywoliniowym polega na tym, że po zalaniu formy z elastycznego materiału ciekłą masą, polimeru poddaje się ją zewnętrznemu zmiennemu hydrostatycznemu ciśnieniu.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 294167 (22) 92 04 08 5(51) B29K 30/66

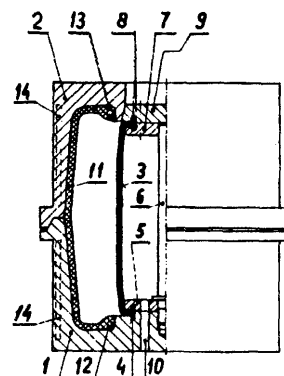
(71) STOMIL Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Oponiarskiego, Poznań

(72) Szelażek Leonard, Bąkowski Zbigniew, Zamorski Jerzy

(54) **Forma do wulkanizacji miecha amortyzatora powietrznego**

(57) Forma do wulkanizacji miecha amortyzatora powietrznego ma elastyczną membranę (3) z obrzeżem (4), zamocowaną pierścieniem (5) i łącznikiem ustalającym (6) w korpusie dolnej połowy formy (1) i łączącej się swoim górnym obrzeżem (8) poprzez pierścień uszczelniający (7) i (9) z górną połową formy (2). Membrana (3) jest pozbawiona możliwości ruchu swoich obrzeży (4) i (8) wzdłuż osi symetrii, a jej długość zbliżona jest do odległości pomiędzy stopkami (12) i (13) miecha (11). Do wnętrza membrany doprowadzane jest medium ekspandujące-wygrzewające, a w odmiennie wykonania ogrzewany jest korpus formy przez komory grzewcze lub grzałki elektryczne i wówczas membrana zasilana jest sprężonym powietrzem.

(3 zastrzeżenia)



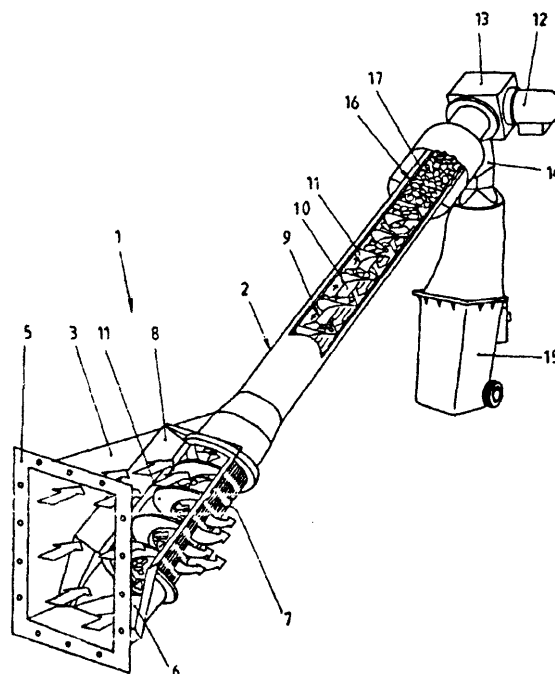
Al(21) 298275 (22) 93 03 26 5(51) B30B 9/12

(31)92 4211659 (32)92 04 07 (33) DE

(75) Huber Hans Georg, Berching, DE

(54) **Urządzenie do usuwania osadu z cieczy z ukształtowaną w postaci cylindrycznego płaszcza, przepuszczalną dla cieczy powierzchnią wydzielania osadu**

(57) Przedstawiono urządzenie z ukształtowaną w postaci cylindrycznego płaszcza, przepuszczalną dla cieczy powierzchnią wydzielania osadu, oraz z urządzeniem przenośnikowym



ślimakowym (9), przy czym obudowa (2) urządzenia przenośnikowego ślimakowego (9) otacza wokół powierzchnię wydzielania (7) osadu i od strony napływu cieczy przechodzi w króciec wlotowy (3). Tworzący się w strefie sprasowywania (16) osadu korek (17) z osadu jest przewidziany jako element uszczelniający dla zamykania ciągu transportowego od góry w przypadku występowania ciśnienia w cieczy.

Przepuszczalnej dla cieczy powierzchni wydzielania (7) osadu jest przyporządkowany, ukształtowany jako płaski, korpus regulacyjny, który może zajmować położenie zmienne względem powierzchni wydzielania (7) osadu, co pozwala na uzyskanie regulacji natężenia przepływu cieczy.

(8 zastrzeżeń)

Al(21) 298276 (22) 93 03 26 5(51) B30B 9/12

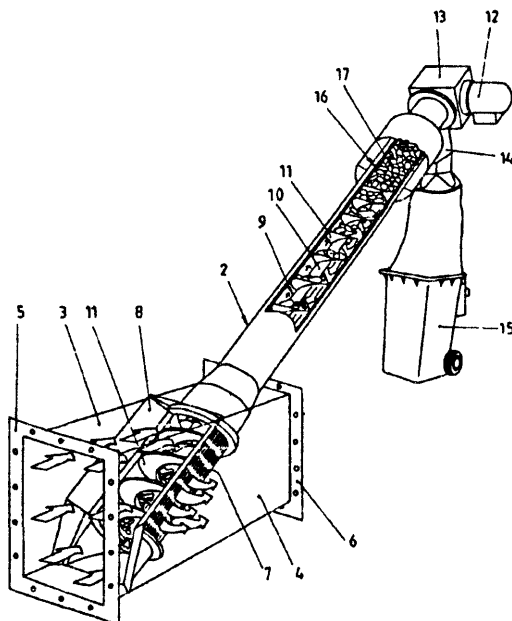
(31) 92 4211606 (32)92 04 07 (33) DE

(75) Huber Hans Georg, Berching, DE

(54) **Urządzenie do usuwania osadu z cieczy z ukształtowaną w postaci cylindrycznego płaszcza, przepuszczalną dla cieczy powierzchnią wydzielania osadu**

(57) Urządzenie do usuwania osadu z cieczy, z ukształtowaną w postaci cylindrycznego płaszcza, przepuszczalną dla cieczy powierzchnią wydzielania (7) osadu, ma ciąg transportowy dla osadu, ukształtowany jako urządzenie przenośnikowe ślimakowe (9), z obudową (2), wałem (10) i ślimakiem (11), przy czym zwoje ślimaka (11) ślizgają się wzdłużnie na powierzchni wydzielania (7) osadu zbierając osad, transportują go do góry i przez to nieustannie oczyszczają powierzchnię wydzielania (7) osadu. Na końcu ciągu transportowego przewidziana jest strefa sprasowywania (16) dla osadu. Obudowa (2) urządzenia przenośnikowego ślimakowego (9) otacza również powierzchnię wydzielania (7) osadu. Od strony napływu cieczy utworzony jest króciec wlotowy (3), a od strony odpływowej cieczy króciec odpływowy (4). Tworzący się w strefie sprasowywania (16) korek (17) z osadu, przewidziany jest jako element uszczelniający dla zamykania od góry ciągu transportowego w przypadku wystąpienia ciśnienia w cieczy.

(10 zastrzeżeń)



Al(21) 295899 (22) 92 09 09 5(51) B41M 3/00

(75) Żywicki Wiesław, Wrocław

(54) **Sposób zabezpieczania dokumentów, druków ścisłego zarachowania, zwłaszcza czeków bankowych, przed sfałszowaniem**

(57) Sposób polega na tym, że kod zabezpieczający nanosi się na zadrukowany czek, a kod jest wynikiem funkcji kodujących. Kod składa się z tylu członów, ile jest funkcji kodujących.

(3 zastrzeżenia)

A3(21) 298741 (22) 93 04 27 5(51) B60C 27/02

B60B 39/00

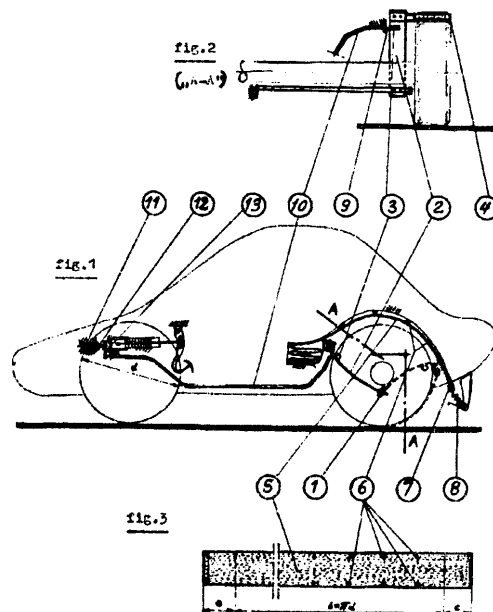
(61) 298595

(75) Stoczyński Krzysztof, Łódź

(54) **Urządzenie do zakładania przeciwpoślizgowej taśmy na toczące się koło pojazdu**

(57) Urządzenie składa się z wałka skrętnego (1) umocowanego do pojazdu pod osią koła, z zamocowanym na wolnym końcu sprężystym zabierakiem (2) z tulejką (3) i wysięgnikiem (4), którego dwie części mocowane są rozłącznie połączeniem kształtowym a jedna z nich zaciska początek taśmy (5) ułożony w niszy przed kołem, zaś koniec taśmy zaciśnięty jest rozłącznie w listwie (7) przytrzymywanej za kołem sprężyną (8). Środkową część taśmy (5) nad kołem utrzymują rozłączne zapinki (6). Zabierak (2) utrzymywany jest w napięciu od skrętnego wałka (1) zasuwką (9), którą wycofuje z tulejki (3) pociągnięcie linki ciągną (10) przez umieszczony w prowadnicy (11) suwak (12), po zerwaniu, przez wydłużone tłoczyko siłownika hydraulicznego hamulca, bezpiecznika (13), wykluczającego przypadkowe włączenie urządzenia. Nacisk na pedał hamulca powoduje najpierw normalne hamowanie kół, a gdy siła nacisku na pedał zerwie bezpiecznik (13), wtedy wydłużone tłoczyko hamulca naciska na suwak (12), który pociąga linkę ciągną (10) i wycofuje zasuwkę (9) z tulejki (3). Uwolniony zabierak (2) swym wysięgnikiem (4) wciąga pod koło taśmę (5), która całkowicie opasze koło a jej początek i koniec utworzą szczepne złącze igłowe, przy czym uderzenie wysięgnika (4) w napiętą sprężyną (8) koniec taśmy uwalnia go z zacisku listwy (7). Zablockowane i opasane przeciwpoślizgową taśmą (5) koła, gwałtownie hamują pojazd.

(1 zastrzeżenie)



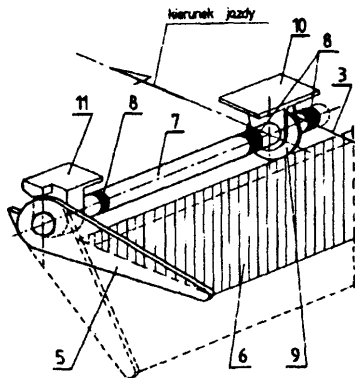
Al(21) 294159 (22)92 04 07 5(51) B60R 21/055

(75) Foltyński Marek, Warszawa

(54) Samochodowy system zabezpieczający

(57) Przedmiotem wynalazku jest samochodowy system zabezpieczający. Zadaniem tego systemu jest zabezpieczenie głowy kierowcy, bądź pasażera. System zabezpieczający zawiera dwa wsporniki (5) i ruchomy element (6) elastyczny, który podczas zderzenia samochodu z przeszkodą przemieszcza się i w końcowej fazie swojego ruchu zajmuje pozycję w bezpośredniej bliskości twarzy kierowcy lub pasażera.

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 298340 (22) 93 04 01 5(51) B60R 22/46

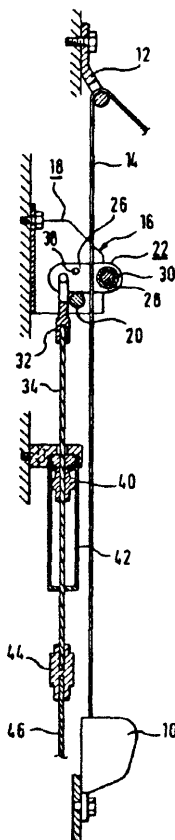
(31)92 4211009 (32)92 04 02 (33) DE

(71) TRW Repa GmbH, Alfdorf, DE

(72) Fohl Artur

(54) Napinacz pasa do systemów pasów bezpieczeństwa w pojazdach

(57) Przedmiotem wynalazku jest napinacz pasa do systemów pasów bezpieczeństwa z zawierającym automatyczny układ blokowania zwijaczem pasa (10) i okuciem zwrotnym (12), z którego



pas (14) biegnie prostoliniowo do zwijacza (10) **passa**, opasuje element okuciowy w kształcie litery U (18) i jarzmo (22), utrzymywane w stanie spoczynku prostopadle do przebiegu pasa. Pas (14) jest prowadzony swobodnie między łączącym boczne ścianki elementu okuciowego (18) elementem oporowym (20) i osadzoną na jarzmie (22), lekko obracającą się rolką (30). Przy zadziałaniu napinacza pasa jarzmo (22) jest przeciągane między spodem elementu okuciowego (18) i elementem oporowym (20) w celu utworzenia z pasa pętli.

(9 zastrzeżeń)

Al(21) 294169 (22) 92 04 08 5(51) B61H 7/04

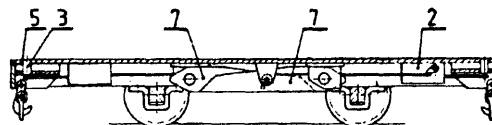
(71) KOM AG Centrum Mechanizacji Górnictwa, Gliwice

(72) Drwięga Andrzej

(54) Górniczy wóz transportowy

(57) Górniczy wóz transportowy jest przeznaczony do transportu elementów i zespołów ciężkich maszyn i urządzeń przodkowych, zwłaszcza obudów zmechanizowanych w wyrobiskach nachylonych, zabezpieczony przed **samostaczaniem** się. Do transportu po drogach poziomych wóz jest wyposażony w typowe sprzęgi hakowe, natomiast do transportu na nachyleniach wóz jest transportowany ciągnem kołowrotu mocowanym do sworznia (3). Wóz ma płaską platformę, do której są przytwierdzone korzystnie dwa zespoły wychylnych klinów (7) sprzężone z mechanicznym układem i połączone z urządzeniem sterującym (2). Urządzenie (2) jest połączone ze sworzniem (3).

(3 zastrzeżenia)



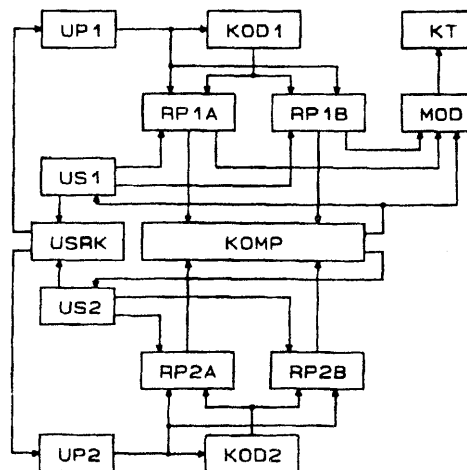
A1 (21) 294178 (22) 92 04 08 5(51) B61L 3/00

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska im. Kazimierza Pułaskiego, Radom

(72) Bartczak Marek

(54) Elektroniczne urządzenie torowe systemu ciągłego przekazywania informacji z toru do pojazdu

(57) W urządzeniu składającym się z dwóch identycznych i niezależnych kanałów przetwarzania informacji przyłączonych do bezpiecznego komparatora (KOMP), z których jeden jest dołączony do modulatora (MOD), przyłączonego do kanału



transmisyjnego (KT), a zawierających układy (UP1) i (UP2) współpracy z urządzeniami sterowania ruchem kolejowym (USRK) dołączone do koderów (KOD1) i (KOD2), przyłączonych do rejestrów przesuwających (RP1A), (RP1B), (RP2A) i (RP2B) i sterowanych przez układy sterujące (US1) i (US2), wyjścia bezpiecznego komparatora (KOMP) połączone są z modulatorem (MOD) i układami sterującymi (US1) i (US2), które przyłączone są do rejestrów (RP1 A), (RP1B), (RP2A) i (RP2B) oraz do urządzeń sterowania ruchem kolejowym (USRK).

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 297689 (22) 93 02 10 5(51) B65D 51/24

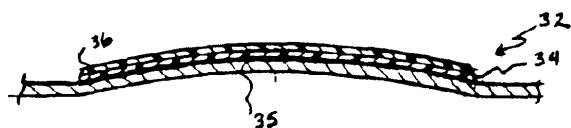
(31) 92 835137 (32) 92 02 12 (33) US

(71) CONTINENTAL WHITE CAP INC.,
Downers Grove, US(72) Hekal Ihab, Iler Howard Darrell, Kiss
Bradley G, Bialka Daniel P.(54) **Pojemnik**, sposób sygnalizowania
naruszenia pojemnika szczelnie zamykanego
oraz zamknięcia z sygnalizacją naruszenia
tego zamknięcia

(57) Opracowano sposób nieodwracalnej sygnalizacji naruszenia dla zamknięcia z guzikiem.

Sposób stosowany jest w układzie zmiany barwy wspieranym przez elastyczną część guzikową zamknięcia. Układ zmiany barwy zawiera powłokę wskaźnikową (36) na podłożu (35) mającym ciemną barwę. Powłoka wskaźnikowa (36) jest korzystnie barwiona jasnym przezroczystym barwnikiem, takim jak pomarańczowy barwnik fluorescencyjny. Powłoka wskaźnikowa jest korzystnie materiałem ciekłym, który może być utwardzany przez naparowanie, ciepło, promieniowanie ultrafioletowe itp., aby utworzyć warstwę stałą. Kiedy warstwa podłoża (35) i warstwa wskaźnikowa (36) są w ścisłym styku ze sobą, widziana jest pierwsza barwa. Zależnie od barw użytych dla warstwy podłoża i warstwy wskaźnikowej pierwsza warstwa może być połączeniem barw dwóch warstw lub może być zasadniczo barwą warstwy podłoża. Jednocześnie, jeśli warstwy zostały rozdzielone i warstwa zewnętrzna jest usytuowana w odstępie od warstwy wewnętrznej, wówczas widziana jest druga barwa, która jest zasadniczo barwą powłoki wskaźnikowej.

(28 zastrzeżeń)



A1(21) 298277 (22) 93 03 26 5(51) B65F 1/14

(31) 92 9204254 (32) 92 03 28 (33) DE

(71) Fritz Schäfer Gesellschaft mit beschränkter
Haftung, Neunkirchen, DE

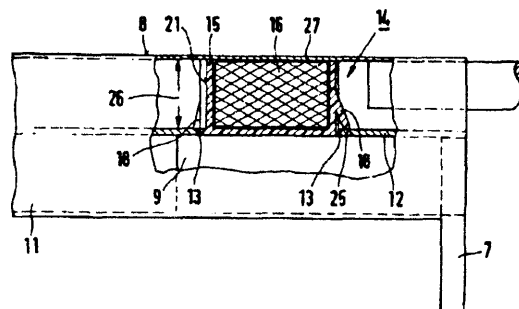
(72) Schäfer Gerhard

(54) **Zbiornik na śmieci**, zwłaszcza zbiornik na
śmieci o dużej pojemności, z identyfikatorem

(57) W zbiorniku na śmieci o dużej pojemności pojemnik na śmieci jest zamykany pokrywą wiszącą prowadzoną przez elementy kierujące. Poniżej otworu załadunkowego znajduje się uchwyt wysypowy, który jest wzmocniony przez żebra (7). Urządzenie opróżniające śmieciarki samochodowej chwyt zbiornik za uchwyt wysypowy aby umożliwić podniesienie, przechylenie i opuszczenie go, tworząc cykl opróżniania. Uchwyt wysypowy jest wykonany w postaci kołnierzowego kształtownika pustego (8). Jedna ściana tego kształtownika ma wycięcie (13), w które

jest wsadzana rozszerzająca się promieniowo puszką czujnikowa identyfikatora (16), który współpracuje z systemem identyfikacyjnym pojazdu zbiorczego, przyporządkowanym urządzeniu opróżniającemu.

(11 zastrzeżeń)



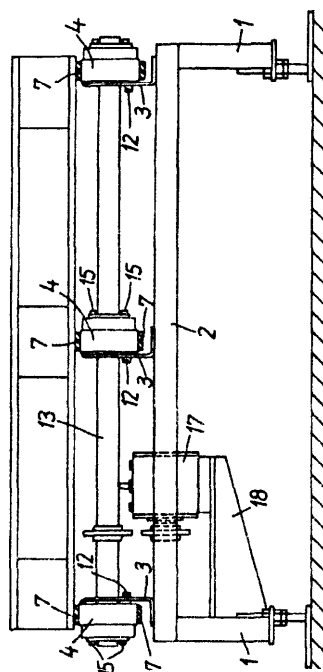
A1 (21) 298040 (22) 93 03 12 5(51) B65G 15/12

(31) 92 4208230 (32) 92 03 14 (33) DE

(71) Krupp Industrietechnik Gesellschaft mit
beschränkter Haftung, Duisburg, DE(72) Frenzel Jorg, Zeddies Hubertus, Kullmann
Friedemann, Pohl Erhard, Gaun Viktor,
Maschmeier Horst(54) **Przenośnik taśmowy**

(57) Przenośniki taśmowe do transportu palet, z jednym lub szeregiem wzajemnie równoległych pasm utworzonych z taśmy (7) bez końca, na której końcach taśma obiega rolki napędowe (4) i zwrotne (15), sprawiają trudności przy kontroli oraz rozbiórce i wymianie taśmy (7), narażonej na zużycie. Dlatego też rolki są umieszczone na wale (13), wspólnym dla każdego końca przenośnika, a odcinek górny taśmy (7) jest prowadzony wyłącznie ślizgowo na profilu nośnym (3), otwartym do jednej strony przenośnika. Rolki (4) są wykonane jako łożyska, których nośnik łożyskowy jest zamocowany do profilu nośnego (3), a wał (13) przechodzi go z luzem obrotowo i przesuwalnie i których obudowa łożyskowa, niosąca taśmę (7) jest połączona rozłączalnie przez złącze zaciskowe z wałem (13).

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 294150 (22) 92 04 06 5(51) B65G 19/14

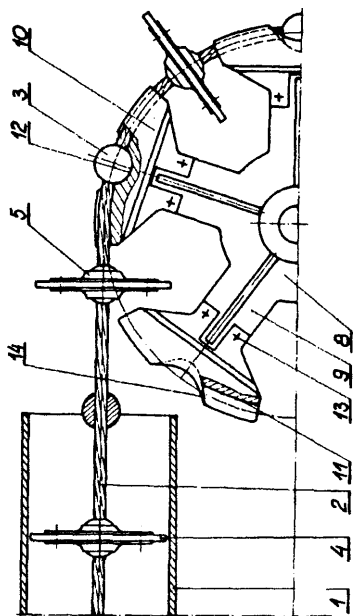
(71) FERIND Spółka z o.o., Kraków

(72) Krajewski Jan, Trzeciak Zdzisław, Wojciesz Jerzy, Pajor Stanisław, Szymański Aleksander

(54) **Przenośnik rurowy**

(57) Przenośnik przeznaczony do transportu surowców sypkich na cięgnię linowym (2) ma osadzone nieprzesuwne elementy osadcze (3) korzystnie o kształcie kuli, na których przemiennie są utwierdzone **rozłączniotarcze** zabierakowe (4) poprzez tarcze bezpiecznikowe (5). Koło zabierakowe (8) na wysięgnikach (9) ma osadzone rozłącznie człony kształtująco robocze (10) zaopatrzone w kształtujący łuk (11) i gniazdo chwytowe (12).

(4 zastrzeżenia)



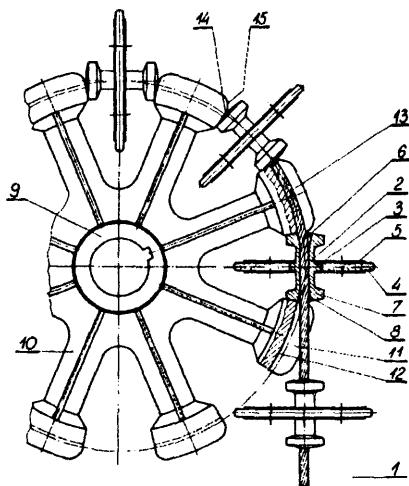
A1(21) 294151 (22) 92 04 06 5(51) B65G 19/14

(71) FERIND Spółka z o.o., Kraków

(72) Krajewski Jan, Trzeciak Zdzisław, Wojciesz Jerzy, Pajor Stanisław, Szymański Aleksander

(54) **Przenośnik rurowy**

(57) Przenośnik do transportu surowców sypkich charakteryzuje się tym, że na cięgnię linowym (1) są osadzone wielokolnierzowe tuleje (2) zaopatrzone w wewnętrzne wycięcia (6) i w co najmniej jedną tarczę zabierakową (4).



Koło zabierakowe (9) ma wysięgniki (10) zakończone członami roboczymi (11) kształtującymi łuk cięgna linowego (13) i zaopatrzonymi w czołowe powierzchnie robocze (14) wypełniając odcinek cięgna linowego pomiędzy sąsiednimi wielokolnierzowymi tulejami (2).

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 294136 (22) 92 04 06 5(51) B65G 19/28

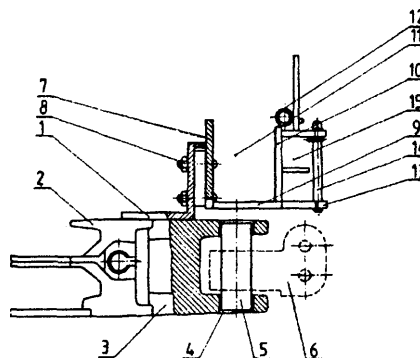
(71) GLINIK Fabryka Maszyn S. A., Gorlice

(72) Dzik Kazimierz, Olszański Marek

(54) **Zastawka górniczego przenośnika zgrzeblowego**

(57) Zastawka ma zamocowane w jednej płaszczyźnie co najmniej dwie półki (9) dolne posiadające między sobą odstęp na swobodne manewrowanie sworzniem (5). Do półek są przytwierdzone wsporniki (10) tworzące przegrodę (11) przednią przylegającą do przegrody (15) zawałowej. Na wspornikach (10) znajdują się występy (13) służące do zamocowania sworzni (14) podtrzymujących przewody zasilające.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 294170 (22) 92 04 08 5(51) B65G 19/28

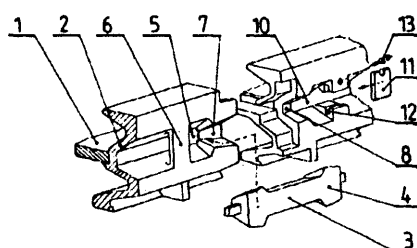
(71) KOMAG Centrum Mechanizacji Górnictwa, Gliwice

(72) Chruszcz Jerzy, Klimkowski Stanisław, Drwięga Andrzej, Mazurkiewicz Tadeusz, Skolik Wojciech

(54) **Rynna przenośnika zgrzeblowego**

(57) Sąsiednie odcinki rynny przenośnika są ze sobą połączone za pomocą bezgwintowych łączników. Jeden łeb bezgwintowego łącznika (3) jest osadzony w wycięciu czopa (7) uformowanego na końcu bocznego profilu (2) rynny. Czop (7) ma pionowe wypusty w górę i w dół. Drugi łeb bezgwintowego łącznika (3) jest umieszczony w gnieździe (10) usytuowanym we wnętrzu bocznego profilu (2) rynny i zamknięty w tym gnieździe za pomocą płytki (11). Płytkę przesuwana w rowku (12) jest unieruchomiona kołkiem (13) osadzonym w otworze. Przelotowy otwór jest ukierunkowany równolegle do nachylonej ścianki wnętrza bocznego profilu (2) rynny. U dołu bocznego profilu (2) rynny jest odlana pozioma półka.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

Al(21) 298262 (22) 93 03 25 5(51) C01D 7/24
C01D 7/00

(31)92 9203698 (32)92 03 25 (33) FR

(71) SOLVAY (Société Anonyme), Bruksela, BE

(72) Ninane Léon, BE; Breton Claude, FR

(54) **Urządzenie i sposób krystalizacji substancji mineralnej oraz urządzenie i sposób krystalizacji monohydratu węgla sodowego**

(57) Urządzenie do krystalizacji substancji mineralnej zawiera mechanizm do cięcia brei utworzonej przez dyspersję kryształów w roztworze nasyconym substancją, która poddawana jest krystalizacji.

Sposób krystalizacji substancji mineralnej polega na poddaniu brei kryształów cyrkulacji w komorze krystalizacyjnej, a przepływającą breję poddaje się mechanicznemu cięciu.

Urządzenie do krystalizacji monohydratu węgla sodowego szczególnie z bezwodnego węgla sodowego zawiera przewód do doprowadzania bezwodnego węgla sodowego w stanie sproszkowanym do komory krystalizacji, którego przedłużenie do wewnątrz komory otoczone jest osłoną tworzącą pierścieniową komorę. Komora ta połączona jest ze źródłem cieczy cNodzącej.

Sposób krystalizacji monohydratu węgla sodowego, szczególnie z bezwodnego węgla sodowego polega na rozpuszczaniu cząstek bezwodnego węgla sodowego wyrzucanych z brei, dzięki utworzeniu warstewki wody, uzyskanej ze skroplonej skondensowanej pary wodnej, i wprowadzeniu tak uzyskanego roztworu węgla sodowego ponownie do brei.

(31 zastrzeżeń)

Al(21) 296413 (22) 92 03 04 5(51) C02F 1/48

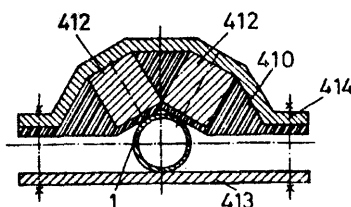
(71) MUNDIMEX Inc., Jamaica, US

(72) Kulish Peter A.

(54) **Urządzenia do magnetycznej obróbki cieczy i gazów**

(57) Urządzenie do magnetycznej obróbki cieczy i gazów, zawierające układ co najmniej dwóch magnesów usytuowanych w pobliżu przewodu z przepływającą cieczą lub gazem i skierowanych swymi osiami magnetycznymi tak, że na obrabiane medium w przeważającej mierze oddziaływują tylko bieguny południowe lub tylko północne, charakteryzuje się tym, że układ magnesów (412) jest usytuowany **przeciwległe** względem płytki (413) wykonanej z materiału ferromagnetycznego tak, że układ magnesów (412) i płytka (413) obejmują z dwóch stron przewód (1) z obrabianym medium, przy czym magnesy (412) swymi końcami skierowanymi na zewnątrz przylegają do obejmującej (414) wykonanej również z materiału ferromagnetycznego, a ponadto obejmują (414) i płytka (413) są ze sobą połączone rozłącznie.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 294190 (22)92 04 09 5(51) C02F 1/52

(71) EKOPAR Zakład Realizacyjno-Projektowy
Objektów Ochrony Ekologicznej Sp.z o.o.,
Kraków

(72) Czapor Aleksander, Kaczmarewski Tadeusz,
Parnicki Władysław, Zięba Edwin

(54) **Sposób oczyszczania wody przez strącanie koloidalnej zawiesiny głównie glinokrzemianów**

(57) Sposób oczyszczania wód kopalnianych zanieczyszczonych **glinokrzemianami** o wysokim ujemnym potencjale **elektrokinetycznym** oraz ujemnych ładunkach elektrycznych cząstek zawiesiny polega na tym, że do zanieczyszczonej wody szybko mieszanej dodaje się dawkę 2 do 5 mg/l kationowego flokulantu syntetycznego i przekazuje ją do wstępnej komory klarownika, gdzie jest mieszana przez czas co najmniej 5 min. z zachowaniem ciągłego kontaktu z cyrkulującym osadem. Tak przygotowaną wodę przekazuje się do pośredniej komory, w której jest dodawana dawka anionowego flokulantu syntetycznego w ilości od 0,3 do 2 mg/l. Wodę poddaje się powolnemu mieszaniu przez co najmniej 2 minuty, a następnie podaje do klarownika, skąd przelewem jest odprowadzana woda czysta, a osad jest gromadzony w kieszeniach osadowych.

(3 zastrzeżenia)

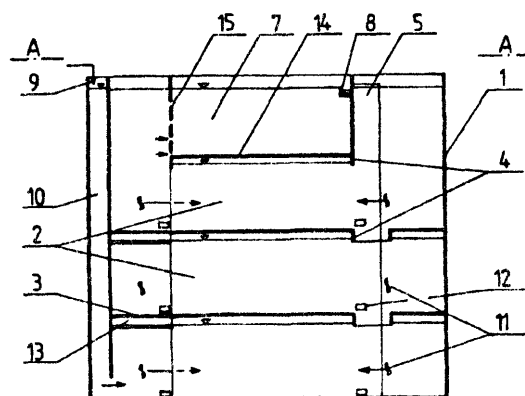
A3(21) 293378 (22) 92 02 03 5(51) C02F 3/12

(61) 288872

(75) Gólcz Andrzej, Elbląg

(54) **Sposób oczyszczania i sedymentacji ścieków oraz zbiornik do stosowania sposobu**

(57) Sposób polega na tym, że proces prowadzi się w wielokondygnacyjnym zbiorniku oczyszczania ścieków złożonym z komór (2) oczyszczania w jego najwyżej położonej kondygnacji będącej basenem (7) sedymentacji zawiesin, przy czym mieszaninę osadu czynnego w oczyszczonych ściekach wprowadza się z przestrzeni oczyszczania do otwartego basenu sedymentacji bezpośrednio z kondygnacyjnej przestrzeni oczyszczania zawiesin. Zbiornik (1) charakteryzuje się tym, że jest wyposażony w kilka kondygnacji komór (2) oczyszczania oraz na kondygnacji najwyższej otwarty basen (7) osadzania zawiesin, z którego korytem (8) odpływowym odprowadza się oczyszczone ścieki.



Nadto komory (2) oczyszczania są wyposażone w urządzenia (11) mieszające zawartość komory (2) przez wywołanie ruchu cieczy wokół przegrody (5) zapewniając jednorodność składu w każdym stopniu oczyszczania w każdej komorze (2).
(5 zastrzeżeń)

AI(21) 297668 (22) 93 02 05 5(51) C03B 35/16
(31) 92 56168 (32) 92 02 06 (33) JP
(71) NIPPON SHEET GLASS CO LTD., Osaka, JP
(72) Mizusugi Tetsuya
(54) **Wałkowe urządzenie przenośnikowe dla wstępnie giętego szkła okiennego**

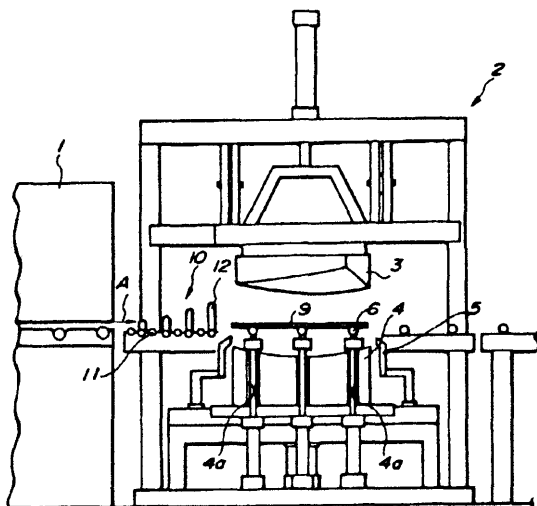
(57) Płyta szklana ogrzana do temperatury zbliżonej do temperatury mięknienia szkła jest wstępnie gięta przez wałkowe urządzenie przenośnikowe w trakcie przenoszenia jej wzdłuż drogi prowadzenia do prasy do gięcia.

Wałkowe urządzenie przenośnikowe (10) ma serię pierwszych prostoliniowych wałków (11) rozmieszczonych wzdłuż drogi prowadzenia, dla podpierania obszaru środkowego płyty szklanej oraz serię drugich prostoliniowych wałków (12) rozmieszczonych wzdłuż drogi prowadzenia, dla podpierania marginalnej części brzegowej płyty szklanej.

Drugie prostoliniowe wałki (12) są pionowo odchylone względem pierwszych prostoliniowych wałków.

Pierwsze i drugie prostoliniowe wałki (11 i 12) występują przemiennie względem siebie, wzdłuż drogi prowadzenia.

(27 zastrzeżeń)



AI(21) 298787 (22) 93 04 29 5(51) C04B 7/12
C04B 7/00
(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków
(72) Małolepszy Jan, Brylicki Witold, Czopek Adam, Musiałik Marek, Szewczyk Andrzej
(54) **Dodatek pucolanowy**

(57) Dodatek pucolanowy składa się z 50-90% wagowych popiołu lotnego oraz 50-10% granulowanego żużla wielkopiecowego przemielonych wspólnie do powierzchni właściwej nie mniejszej niż 3000 cm²/g wg Blaine'a.

Dodatek jest stosowany, zwłaszcza przy produkcji betonów.

(1 zastrzeżenie)

AI(21) 292478 (22) 91 11 21 5(51) C04B 14/00
C04B 16/00
C04B 18/00
B28C 5/10

(71) FIBRASA HOLDING S.A., SCHWYZ, CH

(72) Wicki Maximilian

(54) **Lekkie granulaty do betonów lekkich, sposób ich wytwarzania oraz betoniarka do wykonania tego sposobu**

(57) Lekki granulaty o zwiększonej zdolności zmniejszania ciężaru do produkcji nienośnych, lekkich betonów charakteryzuje się tym, że ma gęstość poniżej 1 oraz granulometrię powyżej 1,4 mm i że jego powierzchnia jest powleczone mieszaniną, zawierającą środek powierzchniowo czynny, środek przyspieszający wiązanie cementu i środek upłynniający cement, przy czym wymieniony środek przyspieszający wiązanie cementu stanowi azotan i/lub chlorek sodu. Wynalazek obejmuje również sposób wytwarzania lekkiego granulatu oraz betoniarkę do wykonywania tego sposobu.

(10 zastrzeżeń)

AI(21) 294174 (22) 92 04 08 5(51) C04B 14/00
B28C 5/14

(71) BUDOKOP Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Górniczego, Mysłowice;
CLEODOR Przedsiębiorstwo Zagraniczne w Polsce, Katowice

(72) Mateja Jan, Durczyński Sławomir, Majzner-Rulka Halina, Dziedzic Tadeusz, Waławczyk Henryk

(54) **Sposób wykonywania betonu natryskowego z dodatkami drobnopylastymi, zwłaszcza z mikrokrzemionką**

(57) Sposób polega na tym, że do podstawowych składników betonu natryskowego, cementu kruszywa i wody zarobowej dodaje się odpowiednio mikrokrzemionkę w ilości 5% do 25% i superplastyfikatora w ilości 1% do 5% w stosunkach wagowych do zawartości cementu, przy czym stosunek wagowy ilości mikrokrzemionki do superplastyfikatora wynosi od 3:1 do 8:1.

Składniki mieszanki betonowej dozjuje się następująco. W pierwszej kolejności wlewa się część wody zarobowej obliczonej w receptie dla konsystencji na pograniczu plastycznej i gęstoplastycznej K2/K3 o wartości wskaźnika Ve-Be od 12-16 sek, do której dodaje się zalecane w receptie ilości cementu i mikrokrzemionki, następnie po dokładnym wymieszaniu dodaje się kruszywo i pozostałą ilość wody zarobowej z rozpuszczonym w niej plastyfikatorem.

(4 zastrzeżenia)

AI(21) 298543 (22) 91 08 29 5(51) C04B 26/00
(31) 90 578882 (32) 90 09 07 (33) US

(86) 91 08 29 PCT/US91/06204

(87) 92 03 19 WO92/04292 PCT Gazette nr 7/92

(75) Schneider John F., Farmington, US;
Schneider Kurt A., Farmington, US

(54) **Homogeniczna kompozycja smołowo-cementowa i sposób jej wytwarzania**

(57) Kompozycja zawiera około 0-85 procent wagowych kruszywa, około 7-90 procent wagowych suchego cementu, około 0-50 procent wagowych lotnego popiołu i około 3-10 procent wagowych wstępnej mieszanki wodnej, przy czym wstępna

mieszanina wodna jest wysoce rozproszoną mieszaniną wody, układu emulgującego i składnika smołowego, zaś składnik smołowy stanowi od około 0,1 do 25 procent wagowych wstępnej mieszaniny wodnej, natomiast procenty wagowe składników kompozycji odnoszą się do całkowitej wagi tej kompozycji.

(49 zastrzeżeń)

AI(21) 294134 (22) 92 04 06 5(51) C07C 17/00

- (71) Politechnika Szczecińska, Szczecin
(72) Lewandowski Grzegorz, Milchert Eugeniusz, Myszkowski Jerzy, Meissner Egbert

(54) Sposób wytwarzania 1,1,2-trichloroetanu z odpadowych frakcji z produkcji chlorku winylu

(57) Sposób polega na chlorowaniu odpadowych frakcji z produkcji chlorku winylu gazowym chlorem w temperaturze 303 do 343 K, przy zachowaniu stosunku molowego 1,2-dichloroetanu do chlorku 10:8-9, przy szybkości przepływu chlorku 60 do 150 dm³/h.dm³ objętości cieczy reakcyjnej i czasie reakcji 10 do 90 minut w obecności inicjatora reakcji wolnorodnikowych.

(2 zastrzeżenia)

AI(21) 297666 (22) 93 02 05 5(51) C07C 251/32
C07C 307/02
C07C 333/02

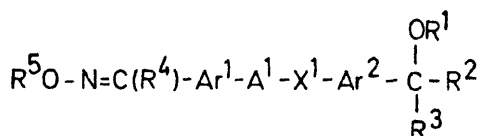
- (31) 92 92400318 (32) 92 02 07 (33) EP
92 92402764 09 10 92 EP

- (71) ZENECA Limited, Londyn, GB;
ZENECA-Pharma SA, Cergy Cedex, FR
(72) Bird Thomas Geoffrey Colerick, Pié Patrick

(54) Pochodne oksymów

(57) Wynalazek dotyczy pochodnych oksymu o wzorze 1, w którym R⁴ oznacza wodór, grupę karboksylową, karbamoilową, aminową, cyjanową, trifluorometylową, /1-4C/-alkiloaminową, di-/1-4C/-alkiloaminową i /1-4C/-alkilową; R⁵ oznacza wodór, grupę /1-4C/-alkilową, /3-4C/-alkenylową, /3-4C/-alkinylową, /2-5C/-alkanoilową, chlorowco-/2-4C/-alkilową i hydroksy-/2-4C/-alkilową; Ar¹ oznacza grupę fenylenową lub dwuwartościową grupę heteroarylową; A oznacza bezpośrednie wiązanie do X¹, albo A¹ oznacza grupę /1-4C/-alkilenową; X¹ oznacza grupę oksy, tio, sulfinyłową lub sulfonyłową; Ar² oznacza grupę fenylenową albo dwuwartościową grupę heteroarylową; R¹ oznacza grupę /1-4C/-alkilową, /3-4C/-alkenylową lub /3-4C/-alkinylową, a R² i R³ razem tworzą grupę o wzorze -A²-X²-A³-, która wraz z atomem węgla, z którym A¹ i A³ są związane, oznacza pierścień o 5 lub 6 atomach w pierścieniu, przy czym każdy z symboli A² i A³ oznacza grupę /1-3/-alkilenową, a X² oznacza grupę oksy, tio, sulfinyłową, sulfonyłową lub iminową; albo ich farmaceutycznie dopuszczalnych soli; sposobów ich wytwarzania, kompozycji farmaceutycznych zawierających je oraz ich zastosowania jako inhibitorów 5-lipoksygenazy.

(14 zastrzeżeń)



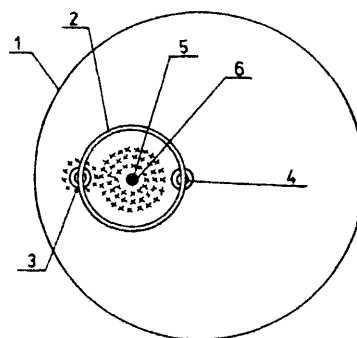
AI(21) 294265 (22) 92 04 17 5(51) C07C 263/06

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Gierej Maciej, Urbanek Andrzej, Marciniak Ireneusz, Górski Mirosław, Kawalec Czesław

(54) Urządzenie do wytwarzania kwasu izocjanowego

(57) Urządzenie stanowiące szereg modułów zamkniętych we wspólnej obudowie, zaś w osi symetrii każdego modułu znajduje się dysza doprowadzająca mocznik i koncentrycznie usytuowana rura doprowadzająca gazowy amoniak, charakteryzuje się tym, że dysza (5) przewodu doprowadzającego ciekły mocznik i końcówka otaczającego go przewodu (6) doprowadzającego amoniak wyprowadzone są powyżej grzybkowego dna na wysokość od 200 do 400 mm przy czym średnica zewnętrzna przewodu (6) doprowadzającego amoniak przy dyszy (5) wynosi od 36 do 40 mm, a odległość osi grzybków (7) najbliższych osi symetrii dyszy (5) mocznika jest mniejsza od 130 mm, zaś powierzchnia szczelin w grzybkach (7) bezpośrednio sąsiadujących z przewodami (6) doprowadzającymi amoniak przy dyszy (5) mocznika i z przewodami doprowadzającymi (4) czynnik grzejny do węzownicy wynosi od 4 do 6 cm².

(1 zastrzeżenie)

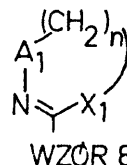
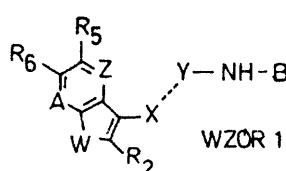


AI(21) 294185 (22) 92 04 10 5(51) C07C 281/16

- (71) Sandoz A. G., Bazylea, CH
(72) Giger Rudolf Karl Andreas, Mattes Henri
(54) Sposób wytwarzania aminoguanidyn

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania aminoguanidyn o wzorze 1, w którym W oznacza S lub grupę -NR₁-, gdzie R₁ oznacza atom wodoru, grupę C₁₋₆ alkilową lub acyloową, R₂ oznacza atom wodoru, chlorowca lub grupę C₁₋₆ alkilową, R₅ oznacza atom wodoru, chlorowca, grupę C₁₋₆ alkilową, hydroksylową, nitrową, aminową, C₁₋₄ alkiloaminową, acyloaminową, C₂₋₆ alkoksycarbonylową, SO₂NR_aR_b, w której każdy z R_a i R_b niezależnie oznacza atom wodoru lub grupę C₁₋₆ alkilową; grupę cyjanową lub trimetylosililową lub gdy A oznacza grupę -CR₇=, R₅ oznacza także grupę C₁₋₆ alkilową podstawioną grupę karboksylową; CONR_aR_b; -PO(C₁₋₄ alkilo)/₂; grupę OCONR_cR_d, w której każdy z R_c i R_d niezależnie oznacza grupę C₁₋₆ alkilową lub R₅ oznacza rodnik heterocykliczny; Re oznacza atom wodoru lub chlorowca, Z oznacza grupę -CR₄=, w której R₄ oznacza atom wodoru, chlorowca, grupę hydroksylową lub C₁₋₆ alkilową także -N=, A oznacza -N= lub grupę -CR₇=, w której R₇ oznacza atom wodoru, chlorowca, grupę C₁₋₆ alkilową lub C₁₋₆ alkoksylową lub R₁ i R₇ razem tworzą grupę -CH₂/m lub -X₃/CH₂/p, w których m oznacza 2, 3 lub 4, p oznacza 2 lub 3, a X₃ oznacza O, S lub -N/C₁₋₆ alkil-, i X₃ jest połączony z pierścieniem 6-członowym, X-Y oznacza grupę -CR₈=N- lub -CH/R₈-NH-, w której Re oznacza atom wodoru lub grupę C₁₋₆ alkilową, a B oznacza rodnik o wzorze 8 lub R₁₀-N=CX₂.

(3 zastrzeżenia)



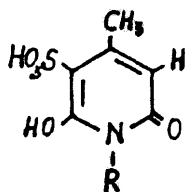
A1 (21) 294200 (22)92 04 13 5(51) C07D 211/86

- (71) Instytut Barwników i Produktów Organicznych, Zgierz
 (72) Gosławski Stanisław, Kloczkowski Janusz, Lenart Marek, Stasiak Jan, Zimnicki Jan

(54) Sposób wytwarzania pochodnych monosulfopirydonu-2

(57) Sposób wytwarzania pochodnych monosulfopirydonu-2 o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza rodnik alkilowy o 1-4 atomach węgla polega na hydrolizie w kwasie siarkowym odpowiednich pochodnych pirydonu-2 i **sulfonacji** produktu hydrolizy za pomocą oleum w środowisku monohydratu. Wytworzone związki stanowią cenne składniki bierne do wytwarzania barwników azowych rozpuszczalnych w wodzie, a szczególnie żółtych barwników reaktywnych.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 298080 (22) 93 03 15 5(51) C07D 215/227

A61K 31/47

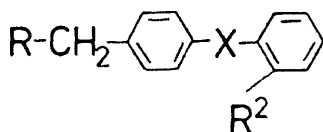
(31)92 4208304 (32)92 03 16 (33) DE

- (71) Merck Patent Gesellschaft mit beschränkter Haftung, Darmstadt, DE
 (72) Mederski Werner, DE; Dorsch Dieter, DE; Beier Norbert, DE; Lues Ingeborg, DE; Minck Klaus-Otto, DE; Schelling Pierre, CH

(54) Nowe pochodne 2-ketochinoliny i sposób ich wytwarzania

(57) Wynalazek dotyczy nowych pochodnych 2-ketochinoliny o wzorze 1 i ich soli, sposobu wytwarzania tych nowych związków oraz preparatu farmaceutycznego i sposobu jego wytwarzania. Sposób wytwarzania wolnych i ewentualnie przekształconych w sole nowych związków o wzorze 1 polega na tym, że (a) związek o wzorze $E-CH_2-C_6H_4-X-C_6H_4-R$ poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze H-R, albo (b) w przypadku wytwarzania związku o wzorze 1, w którym X oznacza $-NH-CO-$ lub $-CO-NH-$, poddaje się reakcji związek o wzorze $R-CH_2-C_6H_4-X^1$, albo reaktywną pochodną tego związku, ze związkiem o wzorze $X^2-C_6H_4-R^2$, albo z reaktywną pochodną tego związku, albo c) że związek o wzorze 1 uwalnia się z jednej z jego funkcyjnych pochodnych drogą traktowania środkiem solwolizującym lub hydrogenolizującym, i/albo że w związku o wzorze 1 jeden lub kilka z rodników R i/lub R^2 przekształca się w jeden lub kilka innych rodników R i/lub R^2 , i/albo zasadę lub kwas o wzorze 1 przeprowadza się w jedną z ich soli.

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 294104 (22)92 04 04 5(51) C07D 221/00

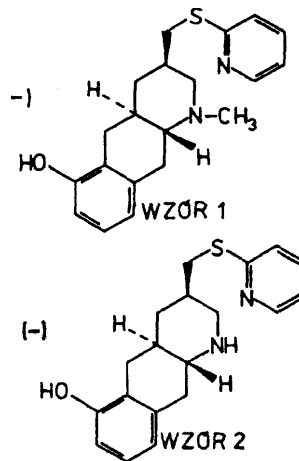
- (71) Sandoz A. G., Bazylea, CH
 (72) Gull Peter, Markstein Rudolf

(54) Sposób wytwarzania nowej oktahydro/g/chinoliny

(57) Sposób wytwarzania nowej oktahydro/g/chinoliny o wzorze 1 w postaci wolnej zasady albo w postaci soli addycyjnej z kwasami, polega na **metylowaniu** związku o wzorze 2.

Nowe związki wykazują właściwości farmakologiczne i mogą być stosowane jako środki lecznicze, np. środki **dopaminergiczne**, zmniejszające ciśnienie wewnątrz oka, **przeciwdepresyjne** i hamujące uzależnienie od kokainy.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 298448 (22)93 04 08 5(51) C07D 233/54

C07D 249/08

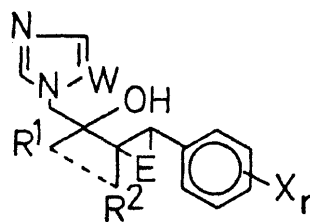
(31) 92 9204524 (32) 92 04 08 (33) FR

- (71) RHONE-POULENC AGROCHIMIE, Lion, FR
 (72) Hutt Jean, Latorse Marie Pascale, Veyrat Christine

(54) Nowe grzybobójcze pochodne triazoli i imidazoli

(57) Przedmiotem wynalazku są nowe związki zawierające grupę triazolową lub imidazolową mające zastosowanie jako środki ochrony roślin o wzorze ogólnym 7, w którym: W reprezentuje N lub CH; E reprezentuje CH_2 lub O; X reprezentuje chlorowec lub rodnik alkilowy; n jest liczbą całkowitą od 0 do 5; R^1 reprezentuje grupę alkilową, **cykloalkilową lub** arylową; R^2 reprezentuje grupę alkilową lub perfluoroalkilową. Przedmiotem wynalazku jest także wytwarzanie tych związków i ich zastosowanie jako środków grzybobójczych o szerokim spektrum.

(28 zastrzeżeń)



A1(21) 298299 (22)93 03 29 5(51) C07D 233/56

(31)92 9203828 (32)92 03 30 (33) FR

- (71) SYNTHELABO, Le Plessis-Robinson, FR
 (72) Lassalle Gilbert, FR; Purcell Thomas, GB; Galtier Daniel, FR; Williams Paul Howard, GB; Galii Frédéric, FR

(54) Nowe pochodne

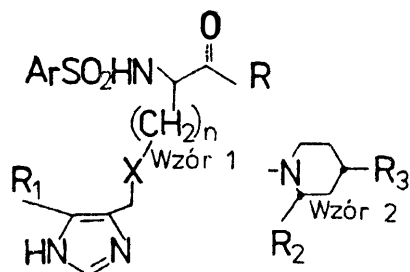
1-(2-arylosulfonylamino-1-ketoetylo) piperidyń, sposób ich wytwarzania, lek i środek farmaceutyczny

(57) Przedmiotem wynalazku są nowe pochodne 1-(2-arylosulfonylamino-1-ketoetylo)piperidyń o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza grupę o wzorze 2, w którym R₂ oznacza atom wodoru, grupę C₁-C₄-alkoksy karbony lową, grupę karboksylową, ugrupowanie karboksylanu sodowego, grupę o wzorze -CH₂OR₄, w którym FU oznacza atom wodoru, grupę C₁-C₄-alkilową lub grupę C₁-C₄-acylową, względnie R₂ oznacza grupę amidową o wzorze -CONR₅R₆ lub grupę o wzorze -CN₄R₅, przy czym R₅ oznacza atom wodoru lub grupę C₁-C₄-alkilową, a R₆ oznacza atom wodoru, grupę C₁-C₄-alkilową, grupę hydroksylową, grupę C₁-C₄-alkoksyloową lub grupę C₁-C₃-alkoksyfenyloową, zaś R₃ oznacza grupę C₁-C₄-alkilową; R₁ oznacza atom wodoru lub grupę C₁-C₄-alkilową; X oznacza atom siarki lub tlenu albo grupę metylenową, n oznacza 1 lub 2, a Ar oznacza naftyl-1 podstawiony grupą dwu- C₁-C₄-alkiloaminową, 6,7-dwu-alkoksynaftyl-1, chinolil-8 podstawiony w pozycji 3 grupą C₁-C₄-alkilową, 1,2,3,4-tetrahydrochinolil-8 podstawiony w pozycji 3 grupą C₁-C₄-alkilową lub 1 H-indazolil-7, a także farmakologicznie dopuszczalne sole tych związków. Związki te są użyteczne jako środki lecznicze, zwłaszcza w stanach klinicznych związanych z zakrzepicą.

Związki o wzorze 1 wytwarza się przez kondensację odpowiedniej pochodnej arylosulfonyloaminy z odpowiednią pochodną piperidyń.

Środek farmaceutyczny zawiera związek o wzorze 1 jako substancję czynną i odpowiednią zaróbkę.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 294218 (22)92 04 14 5(51) C07D 249/08

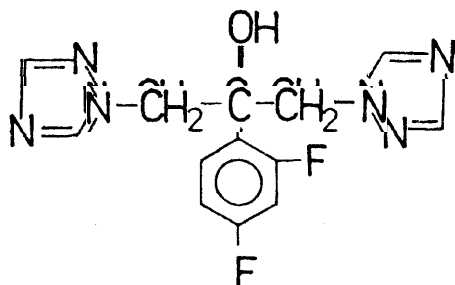
(71) INDUSTRIALE CHIMICA s.r.l., Mediolan, IT

(72) Benigni Fulvio, Prandin Rino

(54) Sposób wytwarzania 2-(2,4-dwufluorofenylo)-1,3-bis-(1H-1,2,4-triazolilo-1)propanolu-2

(57) Sposób wytwarzania 2-(2,4-dwufluorofenylo)-1,3-bis-(1H-1,2,4-triazolilo-1)propanolu-2 o wzorze 1 polega na tym, że właściwą chlorowcohydrynę, poddaje się reakcji z 4-amino-1,2,4-trizolem, po czym powstały związek poddaje się reakcji z kwasem azotawym. Związek o wzorze 1 jest lekiem przeciwgrzybicznym.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 298273 (22) 93 03 26 5(51) C07D 251/56

(31) 92 630

(32) 92 03 30

(33) AT

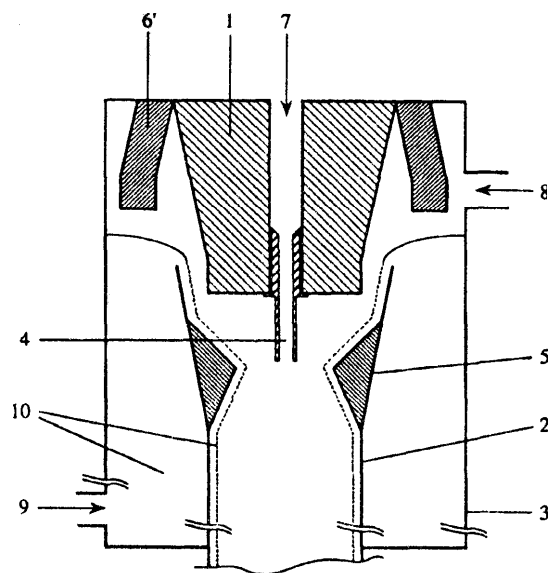
(71) Chemie Linz Gesellschaft m.b.H., Linz, AT

(72) Szölgényi Gerald, Hildebrand Peter

(54) Urządzenie do wydzielania melaminy

(57) Urządzenie do wydzielania melaminy z gorących gazów poreakcyjnych w cieczy myjącej, które składa się z ogrzewanej i zaopatrzonej w dyszę przedłużającą rury dopływowej (1) dla gorących gazów poreakcyjnych (7), która dolnym końcem wchodzi we współosiową rurę absorpcyjną (2). Górna część rury absorpcyjnej (2) i rura dopływowa (1) gazu, są otoczone przez zamknięty zbiornik (3), który służy jako pojemnik dla cieczy myjącej (10) i z którego w sposób ciągły spływa ciecz myjąca (10), splukując ściankę wewnętrzną rury absorpcyjnej (2).

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 296256 (22) 92 10 15 5(51) C07D 305/14

(31) 91 774107

(32) 91 10 15

(33) US

(71) Virginia Tech Intellectual Properties Inc., Blacksburg, US

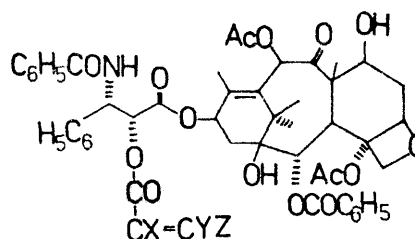
(72) Kingston David G.I., GB; Zhao Zhi-Yang, CN

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych taksolu

(57) Sposób wytwarzania nowych rozpuszczalnych w wodzie pochodnych taksolu o ogólnym wzorze 1, w którym X, Y i Z niezależnie oznaczają atom wodoru, alkil lub aryl, polega na tym, że taksol poddaje się reakcji ze związkiem należącym do grupy kwasów akrylowych.

Związki o wzorze 1 mają silne działanie przeciwnowotworowe.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 297964 (22)93 02 02 5(51) C07D 307/42
A61K 31/34
(31) 92 023848 (32)92 02 10 (33) JP

(71) Torii and Co.Ltd, Tokio, JP

(72) Nakayama Toyoo, Taira Seizo, Kawamura Hiroyuki, Shibuya Masaoki, Iwaki Masahiro

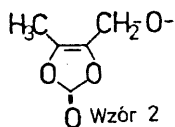
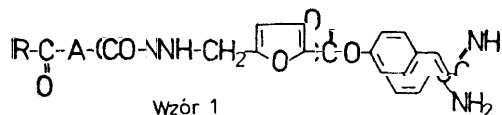
(54) **Sposób wytwarzania nowych pochodnych furanokarboksylanu amidynonaftylu, nowe pochodne furanokarboksylanu amidynonaftylu oraz środek farmaceutyczny**

(57) Ujawniono nowe pochodne furanokarboksylanu amidynonaftylu o ogólnym wzorze 1, w którym A oznacza wiązanie pojedyncze albo grupę **alkenyllofenyłową**, grupę **alkilofenyłową**, grupę **fenyloalkenylową**, grupę **fenyloalkilową**, grupę **fenyłową**, niższą grupę **alkilową** lub niższą grupę **alkenylową** ewentualnie mającą łańcuch boczny, przy czym ten łańcuch boczny może tworzyć lub zawierać pierścień, grupę **cykloheksylową** lub grupę **niższą-alkilokarbamylową-niższą** **alkilową**, a R oznacza grupę **hydroksylową**, niższą grupę **alkoksylową** ewentualnie mającą łańcuch boczny, grupę **fenylo-niższą** **alkoksylową**, **-OAl(OH)₂**, grupę **aminową**, grupę o wzorze 2 lub grupę o wzorze **(CH₃)₂NCOCH₂O-**, oraz ich farmakologicznie dopuszczalne sole.

Sposób wytwarzania związków o wzorze 1 polega na tym, że odpowiednią pochodną kwasu karboksylowego, względnie jej reaktywną **pochodną**, poddaje się reakcji z właściwą pochodną aminy po czym ewentualnie usuwa się grupy zabezpieczające, to jest niższą grupę **alkilową** ewentualnie mającą łańcuch boczny lub grupę **fenylo-niższą** **alkilową**, powstały związek ewentualnie poddaje się redukcji i **otrzymany** związek ewentualnie przeprowadza się w sól lub, gdy ma on postać soli, ewentualnie przeprowadza się tę sól w inną sól.

Wytworzone związki mają działanie farmakologiczne np. w leczeniu chorób autoagresyjnych.

(25 zastrzeżeń)



Al(21) 297561 (22) 93 01 28 5(51) C07D 401/00
C07D 471/02
A61K 31/44

(31)92 4202526 (32)92 0130 (33) DE

(71) BAYER AKTIENGESELLSCHAFT, Leverkusen, DE

(72) Straub Alexander, Stoltefuss Jürgen, Goldmann Siegfried, Gross Rainer, Bechem Martin, Hebisch Siegfried, Hutter Joachim, Rounding Howard-Paul

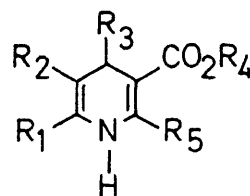
(54) **Nowe 4-cynolino- i 4-naftyrydyno-dihydropirydyny, sposób ich wytwarzania i ich zastosowanie jako środków leczniczych**

(57) Przedmiotem wynalazku są nowe **4-cynolino-** i **4-naftyrydyno-dihydropirydyny** o ogólnym wzorze 1, w którym R¹ i Fr oznaczają grupy **alkilowe**, R oznacza ewentualnie podstawioną grupę **alkoksykarbonyłową**, grupę **nitrową** lub **cyjanową**, albo R i Fr razem tworzą pierścień **laktonowy**, R³ oznacza grupę **heterocykliczną**, R⁴ oznacza atom wodoru albo ewentu-

alnie podstawioną grupę **alkilową**, **alkenylową**, **alkadienylową** lub **alkinylową** oraz ich sole fizjologicznie dopuszczalne oraz sposób wytwarzania związków o wzorze 1 polegający na reakcji aldehydów z estrami kwasu acetylooctowego i następnie ze związkami **R¹-CO-CH₂-R²** w obecności amoniaku lub soli amonowych albo bezpośrednio z pochodnymi aminowymi, albo z pochodnymi kwasu enaminokarboksylowego, albo na reakcji zamykania pierścienia odpowiednich związków, albo na reakcji związków o wzorze 1, w którym R⁴ oznacza atom wodoru, z alkoholami.

Nowe związki można stosować jako środki lecznicze, zwłaszcza jako środki o dodatnim **działaniu inotropowym**.

(10 zastrzeżeń)



Al(21) 295868 (22) 91 12 18 5(51) C07D 401/12
A01N 43/90

(86) 91 12 18 PCT/JP91/01725

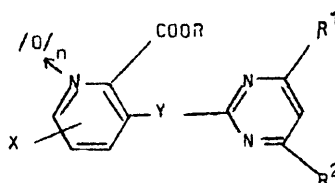
(87) 93 06 24 WO93/12109 PCT Gazette nr 15/93

(71) Kumiai Chemical Industry Co., Ltd, Tokio, JP; Ihara Chemical Industry Co., Ltd, Tokio, JP

(72) Takabe Fumiaki, Saito Yoshihiro, Tamaru Masatoshi, Tachikawa Shigehiko, Hanai Ryo

(54) **Środek chwastobójczy**

(57) Wynalazek niniejszy dotyczy nowej pochodnej kwasu pikolinowego o wzorze



/w którym R oznacza atom wodoru, grupę **alkilową** lub inne, R¹ i R² są takie same lub różne i oznaczają grupę **alkilową**, grupę **alkoksylową** lub inne, X oznacza grupę **cyjanową**, grupę **fenoksylową** lub inne, Y oznacza atom tlenu, atom siarki lub inne, a n oznacza 0 lub 1 / albo jej soli; sposobu ich wytwarzania; oraz kompozycji chwastobójczej zawierającej je jako substancję czynną.

Pochodna kwasu pikolinowego albo jej sole osiągają doskonały efekt chwastobójczy przy niskich dawkach i są skuteczne do hamowania wzrostu różnych chwastów w szerokim zakresie.

(9 zastrzeżeń)

Al(21) 294127 (22)92 04 07 5(51) C07D 467/12

(71) Neurogen Corporation, Branford, US

(72) Thurkauf Andrew, US; Hutchison Alan, US; Singh Vinod, IN

(54) **Sposób wytwarzania nowych azacykloalkilopirrolipirydyn**

(57) Sposób wytwarzania nowych azacykloalkilopirrolipirydyn, **ataktę farmakologicznie** dopuszczalnych **soli tych** związków, polega na tym, że a) poddaje się reakcji malonian dialkili z **aryloamidyną** o wzorze **WC(NH₂)=NH**, w którym W oznacza

fenyl, tienyl lub **pirydyl**, ewentualnie podstawione z wytworzeniem 2-**arylo-4,6-dihydro-ksypirymidyny**, b) nitruje się 2-**arylo-4,6-dihydroksypirymidynę** z wytworzeniem 2-**arylo-5-nitro-4,6-dihydroksypirymidyny**, c) działa się na 2-**arylo-5-nitro-4,6-dihydroksypirymidynę** tlenochlorkiem fosforu z wytworzeniem 2-**arylo-5-nitro-4,6-dichloropirymidyny**, d) wytwarza się **enaminę** e) sprzęga się enaminę z 2-**arylo-5-nitro-4,6-dichloropirymidyną** z wytworzeniem 5-**nitro-6-chloropirymidyny** oraz f) przeprowadza się redukcyjne aminowanie 5-**nitro-6-chloropirymidyny** wodorem w obecności katalizatora, z wytworzeniem azacykloalkilopirymidyny.

Związki te są wysoce selektywnymi agonistami, antagonistami i odwrotnymi agonistami receptorów GABA (kwasu **γ-aminomasłowego**) w mózgu oraz jego proleków i przydatne są w diagnostyce oraz w leczeniu stanów lękowych, zaburzeń snu, napadów, przedawkowania leków typu benzodiazepiny oraz w zmaganiu z ciążnością.

(92 zastrzeżenia)

Al(21) 298392 (22)93 04 05 5(51) C07D 471/04

(31) 92 4211474 (32) 92 04 06 (33) DE

(71) Merck Patent Gesellschaft mit beschränkter Haftung, Darmstadt, DE

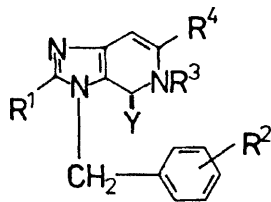
(72) Mederski Werner, Dorsch Dieter, Beier Norbert, Lues Ingeborg, Minck Klaus-Otto, Schelling Pierre

(54) **Pochodne imidazopirydyn, sposób ich wytwarzania oraz preparat farmaceutyczny i sposób jego wytwarzania**

(57) Wynalazek dotyczy nowych pochodnych **imidazopirydyn** o wzorze 1, w którym **R¹** oznacza H lub A, **R²** oznacza H, Hal, OH, OA, COOH, COOA, CONH₂, CN, NO₂, NH₂, NHA, N(A)₂, NHCOR⁵, NHSO₂R⁵ lub 1 H-5-tetrazolil, **R³** oznacza H, cyanoalkil, **Ar-alkil**, cykloalkiloalkil o 3-8 atomach węgla w grupie **cykloalkilowej**, **Het-alkil**, **Ar'-alkil**, **R⁶-CO-alkil**, **Ar-CO-alkil** lub **Het-CO-alkil**, **R⁴** oznacza H lub Hal, każdy z symboli **R⁵** i **R⁶** oznacza **alkil**, **Y** oznacza **O** lub **S**, **A** oznacza **alkil**, **alkenyl** lub **alkinyl**, **Ar** oznacza grupę fenyłową, ewentualnie podstawioną, **Ar'** oznacza grupę fenyłową podstawioną przez **Ar**, **Het** oznacza **pięć- lub sześciocłonowy rodnik heteroaromatyczny** o 1-3 atomach **-N**, **-O** i/lub **-S**, który może również być skondensowany z pierścieniem benzenowym lub pirydynowym, a **Hal** oznacza **F**, **Cl**, **Br** lub **J** i ich soli.

Przedmiotem wynalazku jest także sposób wytwarzania nowych pochodnych **imidazopirydyn**, preparat farmaceutyczny i sposób jego otrzymywania.

(8 zastrzeżeń)



Al(21) 294251 (22) 92 04 16 5(51) C07D 487/02

(71) Neurogen Corporation, Branford, US

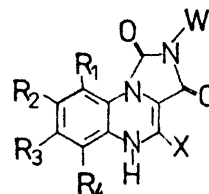
(72) Shaw Kenneth

(54) **Sposób wytwarzania nowych 2-arylo-imidazolo [1,5-a]-chinoksalino-1,3-(2H,5H) dionów**

(57) Sposób wytwarzania nowych 2-**arylo-imidazo[1,5-a]chinoksalino-1,3-(2H,5H)dionów** o ogólnym wzorze 1, a także ich farmakologicznie dopuszczalnych, nietoksycznych soli, polega

na tym, że (a) odpowiedni izocyjanian poddaje się działaniu aromatycznej aminy o ogólnym wzorze WNH₂, w którym W oznacza fenyl, tienyl lub pirydyl, ewentualnie podstawione, z wytworzeniem **N-(2-nitrofenylo)-N'-arylo-mocznika**; (b) na **N-(2-nitrofenylo)-N'-arylo-mocznik** działa się chlorkiem chloroacetyl z wytworzeniem **N'-(2-chloroacetylo)-N-(2-nitrofenylo)-N'-arylo-mocznika**; (c) w powstałym **N'-(2-chloroacetylo)-N-(2-nitrofenylo)-N'-arylo-moczniku** cykliczuje się ugrupowania **chloroacetylowe** i **mocznikowe** z wytworzeniem 1-**(2-nitrofenylo)-3-arylo-imidazolino-2,4(1H,3H)-dionu**; i (d-1) prowadzi się cyklizację nitrowej i **imidazolinowej** grupy funkcyjnej z wytworzeniem 2-**arylo-imidazo[1,5-a]chinoksalino-1,3(2H,5H)-dionu**, względnie (d-2) redukuje się 1-**(2-nitrofenylo)-3-arylo-imidazolino-2,4(1H,3H)-dion** do 1-**(2-aminofenylo)-3-arylo-imidazolino-2,4(1H,3H)-dionu**; i (e) prowadzi się cyklizację nitrowej i **imidazolinowej** grupy funkcyjnej z wytworzeniem 2-**arylo-imidazo[1,5-a]chinoksalino-1,3(2H,5H)-dionu**. Związki te są użyteczne w diagnozowaniu i leczeniu lęku, zaburzeń snu i zaburzeń związanych z napadami, przedawkowaniu benzodiazepin i poprawianiu pamięci.

(55 zastrzeżeń)



A1 (21) 293902 (22)92 03 19 5(51) C07D 487/04

(31) 91 672496 (32) 91 03 20 (33) US

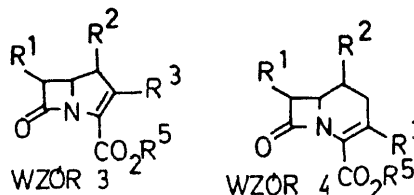
(71) American Cyanamid Company, Wayne, US

(72) Feigelson Gregg Brian, Curran William V., Ziegler Carl Bernard

(54) **Sposób wytwarzania nowych 4-podstawionych azetydynonów jako prekursorów antybiotyków 2-podstawionych -2-karboksy-karbapenemowych**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych związków o wzorze 3 i 4 oraz ich substratów stosowanych jako związki pośrednie do wytwarzania **karbapenemów** i **karbacefemów** o działaniu przeciwbakteryjnym. Sposób wykorzystuje reakcję zamknięcia pierścienia, w której pośredniczy kwas, z wytworzeniem karbapenemów o wzorze 3 i karbacefemów o wzorze 4.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 296038 (22)92 09 24 5(51) C07D 491/02
C07D 495/02

(31) 91 764591 (32) 91 09 24 (33) US
92 937315 04 09 92 US

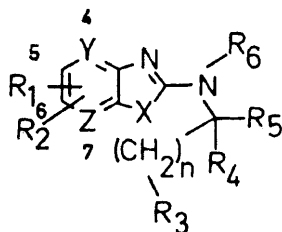
(71) BOEHRINGER INGELHEIM PHARMACEUTICALS INC., Connecticut, US

(72) Lazer Edward S., Adams Julian, Miao Clara K., Farina Peter

(54) **Sposób wytwarzania inhibitorów biosyntezy leukotrienów**

(57) Sposób wytwarzania związku o wzorze 1 polega na reakcji odpowiednio podstawionych 2-chlorobenzoksazoli, 2-chlorobenzotiazoli, 2-chlorooksazolopirydyny lub 2-chlorotiazolopirydyny z aminą, aminokwasem lub **estrem** aminokwasu. Alternatywnie związki o wzorze 1 można otrzymać w reakcji odpowiednio podstawionego izocyjanianu z aminą lub estrem aminokwasu w odpowiednim obojętnym rozpuszczalniku, takim jak eter, a następnie cyklizację pośredniego mocznika z chlorem siarczyny lub bromem w innym obojętnym rozpuszczalniku.

(19 zastrzeżeń)



AI(21) 298362 (22) 93 04 02 5(51) C07K 7/00

(31) 92 4211406 (32) 92 04 04 (33) DE

(71) Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem, DE

(72) Breipohl Gerhard, Henke Stephan, Knolle Jochen, Scholkens Bernward, Alpermann Hans-Georg

(54) **Peptydy z modyfikacjami przy N-końcowym, sposób ich wytwarzania oraz ich zastosowanie jako środków leczniczych**

(57) Sposób wytwarzania peptydu o działaniu antagonistycznym wobec bradykininy o wzorze Z-P-A-B-C-E-F-K-D(Q)-G-M-F'-I, oraz ich fizjologicznie tolerowanych soli polega na tym, że a) fragment z C-końcową wolną grupą karboksylową albo jego aktywną pochodną poddaje się reakcji z odpowiednim fragmentem z N-końcową wolną grupą aminową albo b) peptyd stopniowo syntetyzuje się, od otrzymanego według a) albo b) związku odszczepia się ewentualnie jedną albo kilka grup zabezpieczających wprowadzonych przejściowo w celu zabezpieczenia innych funkcji i tak otrzymane związki o wzorze 1 ewentualnie przeprowadza się w ich fizjologicznie tolerowaną sól.

(6 zastrzeżeń)

AI(21) 294156 (22) 92 04 07 5(51) C08B 15/06

(71) Instytut Włókien Chemicznych, Łódź

(72) Starostka Paweł, Struszczyk Henryk, Józwicka Jolanta, Wawro Dariusz, Bodek Andrzej, Urbanowski Alojzy

(54) **Sposób wytwarzania karbaminianu celulozy**

(57) Sposób polega na tym, że masę celulozową o odczynie alkalicznym poddaną ewentualnie aktywacji, połączonej z degradacją polimeru, poddaje się działaniu gazowych bezwodników kwasów nieorganicznych, jak dwutlenek węgla czy dwutlenek siarki i/lub gazowych bezwodników kwasów organicznych, jak tlenek węgla czy bezwodnik kwasu octowego, w ilości niezbędnej do całkowitego zobojętnienia alkaliów zawartych w celulozie, po czym wprowadza się mocznik lub **sole** mocznika, przy zachowaniu stosunku wagowego celulozy do mocznika w zakresie od 1:0,1 do 1:2. Następnie masę reakcyjną ogrzewa się w temperaturze 130-170°C w czasie 10-600 minut, po czym otrzymany produkt oczyszcza się i suszy w znany sposób.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 297563 (22) 93 01 28 5(51) C08F 2/40

(31) 92 827649 (32) 92 01 29 (33) US

(71) UNION CARBIDE CHEMICALS AND PLASTICS TECHNOLOGY CORPORATION, Danbury, US

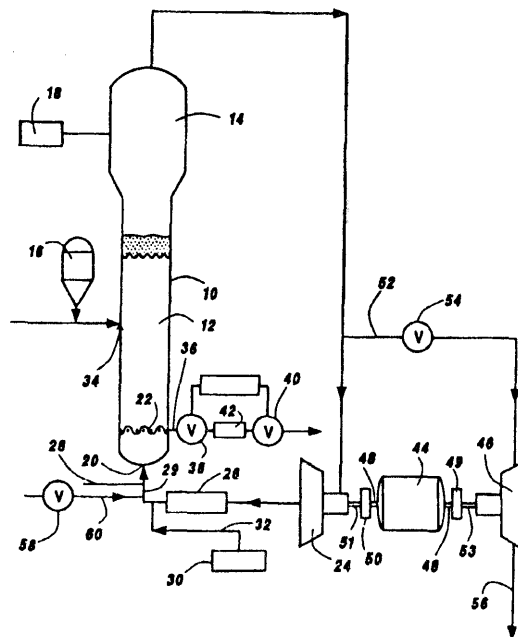
(72) Craddock III Roy Evert, Jenkins III John Mitchell, Tighe Michael Thomas

(54) **Sposób zatrzymywania reakcji w układzie reakcyjnym polimeryzacji fazy gazowej i urządzenie do zatrzymywania reakcji w układzie polimeryzacji fazy gazowej**

(57) Sposób, polegający na zatrzymywaniu w warunkach awaryjnych reakcji polimeryzacji olefinowej, prowadzonej w obecności przejściowego katalizatora na bazie metalu w reaktorze fazy gazowej, w której strumień zasilania monomeru jest wprowadzany do tego reaktora (10), gaz obiegowy zawierający monomer, **komonomer**, wodór i rozcieńczalniki jest odprowadzany z reaktora (10) i kierowany przez cyrkulator (24) i przynajmniej jeden wymiennik ciepła, a następnie zwraca się ten chłodzony gaz obiegowy do tego reaktora, charakteryzuje się tym, że wprowadza się zobojętniający gaz do tego reaktora (10) w ilości wystarczającej do zakończenia reakcji w tym reaktorze, kieruje się przynajmniej część tego gazu obiegowego od reaktora (10) lub strumienia zasilającego przez pomocniczy zespół napędzający połączony ze wspomnianym **cyrkulatorem** (24) dla utrzymania działania tego cyrkulatora na poziomie takim, aby utrzymać w tym reaktorze warunki fluidyzacyjne, przy czym ten gaz zobojętniający jest kierowany poprzez reaktor (10) przez okres czasu wystarczający do zapewnienia kontaktu tego gazu zobojętniającego z zasadniczo całym katalizatorem w reaktorze.

Przedmiotem wynalazku jest także urządzenie do zatrzymywania reakcji w układzie reakcyjnym polimeryzacji fazy gazowej.

(12 zastrzeżeń)



AI(21) 294144 (22) 92 04 08 5(51) C08F 220/10

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kauczuków i Tworzyw Winyłowych, Oświęcim;

(72) POLIFARB-OLIVA Zakłady Farb, Gdynia
Pawłowska Barbara, Sporysz Wanda, Zemła Zdzisław, Jaczewska Elżbieta, Nowak Jerzy Maciej, Czarnecka Krystyna

(54) Sposób otrzymywania żywicy akrylowej

(57) Sposób polega na tym, że **kopolimeryzuje się** 80-90% wagowych metakrylanu butylu z **20-10%** wagowymi metakrylanu metylu w rozpuszczalniku w temperaturze **110-120°C** w czasie od **12-14** godzin w obecności inicjatora, którym jest trzeciorzędowy butylo-nadbenzoesan użyty w ilości **1,8-2,0%** wagowych na **100%** wagowych monomerów, a który dozuje się do środowiska reakcji w pięciu porcjach. Otrzymana żywica stosowana jest do wytwarzania emalii akrylowych lub **akrylowo-winylowych** o korzystnych właściwościach pokrywających.

(3 zastrzeżenia)

AI(21) 294213 (22) 92 04 14 5(51) C08G 64/30

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Kuran Witold, Listoś Tomasz

(54) Sposób wytwarzania **polieterowęglańców**

(57) Sposób polega na tym, że cykliczne pięcioczłonowe węglany alkenów kopolimeryzuje się ze związkami epoksydowymi, w obecności katalizatora, którym jest produkt reakcji pochodnych alkilowych metali II grupy układu okresowego i fenoli **jedno-** lub wielowodorotienowych. Proces prowadzi się w temperaturze 10-200°C.

(1 zastrzeżenie)

AI(21) 294119 (22) 92 04 06 5(51) C08L 83/04

(71) IZOLACJA Zielonogórskie
Przedsiębiorstwo Materiałów Izolacji
Budowlanej, Cigacice

(72) Brzeziński Janusz, Kropielnicki Artur

(54) Sposób wytwarzania środka do impregnacji
wytworów **izolacyjnych, zwłaszcza** wełny
mineralnej i wełny szklanej

(57) Sposób polega na tym, że do mieszalnika wprowadza się wodę, zwilżacz oraz olej cylindrowy w ilościach odpowiednio w częściach wagowych **5,5-6,0:0,015-0,06:1**. Po wstępnym **ze-**mulgowaniu i ogrzaniu do temperatury **50-80°C** do mieszaniny wprowadza się emulsję silikonową w ilości 0,01-0,03 części wagowych w stosunku do ilości oleju cylindrowego. Po czym przez okres **5-10** minut w dalszym ciągu prowadzi się proces mieszania. W **wyniku** mieszania uzyskuje się środek impregnacyjny mający wpływ na zwiększenie hydrofobizacji i zapobieganie pyleniu materiałów izolacyjnych.

(1 zastrzeżenie)

AI(21) 298341 (22) 93 04 01 5(51) C09K 3/10

(31) 92 4211032 (32) 92 04 02 (33) DE

(71) Naue-Fasertechnik GmbH & Co.KG,
Lübbecke, DE

(72) Heerten Georg

(54) Sposób wytwarzania maty uszczelniającej
nieprzepuszczalnej **dla** wody i/lub oleju
zawierającej pęczniącą **glinę** i mata
uszczelniającą nieprzepuszczalną dla wody
i/lub oleju zawierającą pęczniącą **glinę**

(57) Przedstawiono sposób ciągłego wytwarzania maty uszczelniającej nieprzepuszczalnej dla wody i/lub oleju, oraz maty uszczelniającą wytworzoną tym sposobem, w którym pomiędzy **warstwę** nośną i warstwę wierzchnią włókniny wprowadza się pęczniącą glinę przez igłowanie, przy czym jednocześnie nasypaną na górną powierzchnię warstwy wierzchniej pęczniącą glinę wprowadza się do warstwy wierzchniej. Następnie **pęczniącą** glinę znajdującą się w warstwie wierzchniej zwilża

się i znów suszy. Zgodnie z inną postacią wykonania mata składa się z warstwy nośnej z włókniny, tkaniny, dzianiny i/lub folii, przy czym folię stanowi folia z tworzywa sztucznego, folia z tworzywa sztucznego wzmocnionego tkaniną lub papierem, oraz wielkoporowej włókniny lub nie wzmocnionej włókniny zgrzebnej o skrzyżowanych włóknach lub włókniny o skłębionych włóknach, na którą naniesiono pęczniącą glinę w postaci sproszkowanej, poddano igłowaniu, zwilżono i wysuszono.

(13 zastrzeżeń)

AI(21) 298830 (22) 93 05 04 5(51) C10G 7/00

(71) Instytut Technologii Nafty im. Profesora
Pilata, Kraków

(72) Dettloff Ryszard, Bednarski Alfred, **Siembab**
Edward, Pelc Lesław, Wróblewska Bożena,
Czarny Jan, Stokłosa Tadeusz, **Żylik**
Wiesław, Złotowski Tomasz, **Sadłowski**
Marek, Dachowski Marian, Piwowarski
Jerzy, Popek Roman

(54) Sposób wytwarzania olejów bazowych

(57) Sposób wytwarzania olejów bazowych podaje dwa warianty rozdostylowania pozostałości atmosferycznej z ropy względnie z mieszanek ropy, z których każdy obejmuje równocześnie otrzymanie trzech destylatów o jakości, warunkującej uzyskanie z nich wysokojakościowych olejów bazowych, co w konsekwencji pozwala na wytwarzanie sześciu rodzajów olejów bazowych, poczynając od najlżejszego o lepkości w **40°C 11-13 mm²/s**, a kończąc na ciężkim o lepkości w **100°C 90-104 mm²/s**. Oleje bazowe uzyskane w oparciu o tak przygotowane destylaty, charakteryzują się wysoką jakością, między innymi wskaźnikiem lepkości powyżej 90 jednostek.

Sposób podaje dla każdego z określonych destylatów parametry rafinacji furfurolem lub **N-metylopirolidonem**, zapewniające uzyskanie odpowiedniego stopnia zrafinowania oleju, a tym samym osiągnięcie założonych własności, oraz określa podstawowe parametry dla procesu odparafinowania, gwarantujące uzyskanie wymaganej temperatury płynięcia i pozostałych własności produktów finalnych oraz określa parametry hydrowydratowania.

(2 zastrzeżenia)

AI(21) 298863 (22) 92 07 25 5(51) C10L 5/46

(31) 91 4126838 (32) 91 08 14 (33) DE

(86) 92 07 25 **PCT/EP92/01695**

(87) 93 03 04 **WO93/04149** PCT Gazette nr 6/93

(75) **Hölter** Heinz, Gladbeck, DE

(54) Sposób usuwania odpadów **miejskich** oraz
paliwo wytwarzane częściowo z odpadów

(57) Sposób, w którym otrzymywane surowe odpady sortowane są wstępnie i przerabiane, a **frakcje** uzyskane po wstępnym sortowaniu i obróbce wstępnej, stosownie do ich przydatności, są ponownie wykorzystywane i/lub poddawane obróbce termicznej, polega na tym, że przy sortowaniu wstępnym i obróbce wstępnej oddzielona zostaje tzw. frakcja miękkich odpadów, zawierająca resztki organiczne, która spalana jest razem z węglem w elektrowniach, ciepłowniach lub małych instalacjach ogrzewniczych. Wy-
nalazek dotyczy także paliwa wytwarzanego częściowo z odpadów.

(23 zastrzeżenia)

AI(21) 298751 (22) 93 04 27 5(51) C10M 169/04

(71) **BLACHOWNIA** Instytut Ciężkiej Syntezy
Organicznej, **Kędzierzyn-Koźle**

(72) Bekierz Gerard, Poskrobko Halina,
Wasilewski Jerzy, Przondo Jan, Salij

Czesław, Łata Józef, Lepiarski Tadeusz,
Górski Wiesław, Łuczkowski Włodzimierz,
Celejewski Jerzy, Dreksa Władysław, Kupiec
Andrzej

(54) Płyn do hydraulicznych układów
hamulcowych i sprężelowych pojazdów

(57) Ryn składa się z **75-90%** wagowych frakcji eterów **monometylowych** glikoli polietylenowych zawierającej nie mniej niż **60%** wagowych eteru monometylowego glikolu trietylenowego, **15-25%** wagowych eteru monometylowego glikolu **tetraetylenowego**, **3-10%** wagowych eteru monometylowego glikolu **pentaetylenowego** i poniżej **10%** wagowych innych eterów alkilowych glikoli polietylenowych i glikoli polietylenowych; **10-25%** wagowych glikolu **polietylenowo-polipropylenowego** zawierającego około **20%** wagowych merów etylenowych, **0,02-0,04%** wagowego Bisfenolu A, **0,2-0,4%** wagowego fosforanu trójkrezyłu, **0,03-0,12%** wagowego mieszaniny kwasu decenobursztynowego z jego semihydroksyestrem lub **0,03-0,12%** wagowego mieszaniny półestru kwasu dodecenobursztynowego z **nonylofenolem** oksyetylenowanym **3-9** molami tlenu etylenu, **0-0,08%** wagowego **dwuaminy** tłuszczowej oraz ewentualnie **0,005%** wagowego **złócieni** sudanowej.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 298391 (22) 93 04 05 5(51) C12N 9/74
C12N 9/76

(31) 92 713 (32) 92 04 06 (33) AT

(71) Immuno Aktiengesellschaft, Wiedeń, AT
(72) Linnau Yendra

(54) Sposób aktywizacji czynników krzepnięcia
krwi

(57) Sposób aktywacji czynników krzepnięcia krwi za pomocą trypsyny polega na tym, że na czynnik krzepnięcia krwi otrzymany z frakcji zawierającej kompleks **protrombinowy** działa się **trypsy** na **immobilizowaną** na **nierozpuszczalnym** w wodzie nośniku i po aktywacji czynnika krzepnięcia krwi oddziela się immobilizowaną trypsynę.

(4 zastrzeżenia)

Al(21) 298390 (22) 93 04 05 5(51) C12N 9/76

(31) 92 712 (32) 92 04 06 (33) AT

(71) Immuno Aktiengesellschaft, Wiedeń, AT
(72) Turecek Peter

(54) Sposób kontrolowanego, ograniczonego
proteolitycznego rozszczepiania protein

(57) Sposób kontrolowanego, ograniczonego proteolitycznego rozszczepiania protein, zwłaszcza **proenzymów**, na drodze działania **proteazami**, charakteryzuje się tym, że działanie proteazami przeprowadza się w obecności detergentu lub w obecności chaotropowej substancji, z wyjątkiem soli aktywizujących krzepnięcie. Wytwarza się przy tym enzymy lub fragmenty protein.

(6 zastrzeżeń)

Al(21) 294223 (22) 92 04 13 5(51) C12P 1/02
A01N 63/00

(71) POLFA Pabianickie Zakłady
Farmaceutyczne, Pabianice
(72) Baján Cecylia, Fedorko Alicja, Mierzejewska
Elżbieta, Kmita Krystyna, Łubisz Krystyna,
Filip Anna, Szczepaniak Jadwiga, Goźlińska
Hanna, Sedlaczek Leon

(54) Sposób wytwarzania biopreparatu
owadobójczego zawierającego zarodniki
Verticillium lecanii

(57) Sposób wytwarzania biopreparatu owadobójczego w postaci proszku zawierającego zarodniki **Verticillium lecanii** polega na tym, że prowadzi się w płynnych pożywkach **kilkuetapową** hodowlę węgelną kultury **Verticillium lecanii** w temperaturze **23°C**, w warunkach jałowych, przy ciągłym odpowiednio dobranym napowietrzaniu środowiska hodowli do czasu wytworzenia się zarodników konidialnych w ilości minimum **10⁸** w 1 ml kultury.

Do tak uzyskanej hodowli kultury **Verticillium lecanii** dodaje się wypełniacza, substancji przyklepnych i emulgujących, oddziela filtrat, a pozostałość suszy i rozdrabnia.

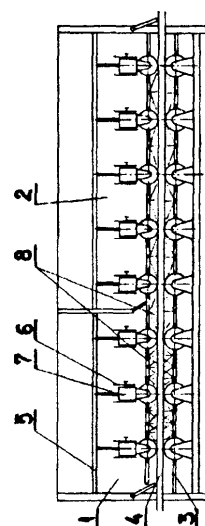
(2 zastrzeżenia)

Al(21) 294155 (22) 92 04 07 5(51) C21D 1/667

(71) Politechnika Lubelska, Lublin
(72) Weroński Andrzej, Weroński Wiesław
(54) Urządzenie do hartowania

(57) Urządzenie do hartowania natryskowego dużych, zwłaszcza płaskich elementów z obustronnymi **natryskiwaczami** ma co najmniej dwie szeregowe komory (1 i 2) z centralnym poziomym dolnym trzonem (3) rolkowym dotykającym od dołu poprzez hartowany detal (4) do rolek górnego trzonu (5) rolkowego z rolkami na pionowych prowadnicach (6) z zespołami (7) dociskającymi, między rolkami trzonu (3) dolnego i rolkami trzonu (5) górnego, wzdłuż rolek zamocowane są rurowe natryskiwacze (8) natrysku wodnego z szeregowymi otworami, przy czym w komorze (1) pierwszej jest kilkakrotnie więcej natryskiwaczy (8) niż w komorze (2) drugiej.

(4 zastrzeżenia)



Al(21) 295155 (22) 92 07 02 5(51) C22C 9/04
C22F 1/08

(71) Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice; Huta
BĘDZIN, Będzin
(72) Joszt Kazimierz, Bartosz Stanisław, Puchalik
Antoni, Kubisa Zygmunt, Gil Stanisław,
Rzycki Jerzy, Malec Witold, Czupryna
Zdzisław, Ciura Ludwik, Kurzawa Władysław

(54) Stop miedzi i sposób jego obróbki cieplnej

(57) Stop zawiera wagowo: **60,0-65,0%** miedzi, **0,02-0,15%** arsenu, **0-0,30%** niklu, **0-2,0%** ołowiu, resztę stanowi cynk i nieuniknione zanieczyszczenia w ilości do **0,3%**.

Sposób polega na nagrzaniu płyt z tego stopu, z prędkością nagrzewania nie przekraczającą 0,08 K/s, wygrzaniu ich w temperaturze 400-600°C przez $7 \cdot 10^{-9} - 10^4$ s i chłodzeniu z prędkością nie większą niż 0,04 K/s, szczególnie w zakresie temperatur powyżej 400°C.

(6 zastrzeżeń)

Al(21) 294288 (22) 92 04 17 5(51) C22C 38/04
C22C 38/38

(71) Huta OSTROWIEC, Ostrowiec Świętokrzyski

(72) Pacyna Jerzy, Pawłowski Bogdan, Krekora Józef Henryk, Ostrowski Stanisław, Bejster Ireneusz, Zaręba Henryk, Florys Jerzy

(54) **Stal** narzędziowa o średniej hartowności

(57) Stal narzędziowa o średniej hartowności przeznaczona na narzędzia o średnich przekrojach, stosowane w przeróbce plastycznej metali, a zwłaszcza na walce robocze dla walcowni zimnych blach zawiera wagowo 0,60-0,80% węgla, 1,85-2,15% manganu, do 0,40% krzemu, do 0,025% fosforu, do 0,025%

siarki, 0,35-0,65% chromu, do 0,30% niklu, 0,40-0,50% molibdenu, 0,10-0,20% wanadu, 0,02-0,04% aluminium, resztę stanowi żelazo i nieuniknione zanieczyszczenia.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 294135 (22) 92 04 06 5(51) C23C 16/22

(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin

(72) Biedunkiewicz Anna, Wysiecki Mięczysław, Jasiński Walenty, Morawski Antoni Waldemar, Szczeciński Kazimierz

(54) Sposób wytwarzania powłok **węglotytanowych** na wyrobach zawierających żelazo

(57) Sposób polega na tym, że do roztworu czterochloru tytanu w ciekłym węglowodorze wprowadza się zaktywizowany powierzchniowo przedmiot zawierający żelazo i po odparowaniu nadmiaru węglowodoru przez roztwór przepuszcza się wodór aż do otrzymaniażądanego produktu.

(4 zastrzeżenia)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE
ZESPOŁONE

Al(21) 298192 (22) 93 03 23 5(51) E01B 27/16
(31) 92 691 (32) 92 04 03 (33) AT

(71) Franz Plasser

Bahnbaumaschinen-Industriegesellschaft m.b.H., Wiedeń, AT

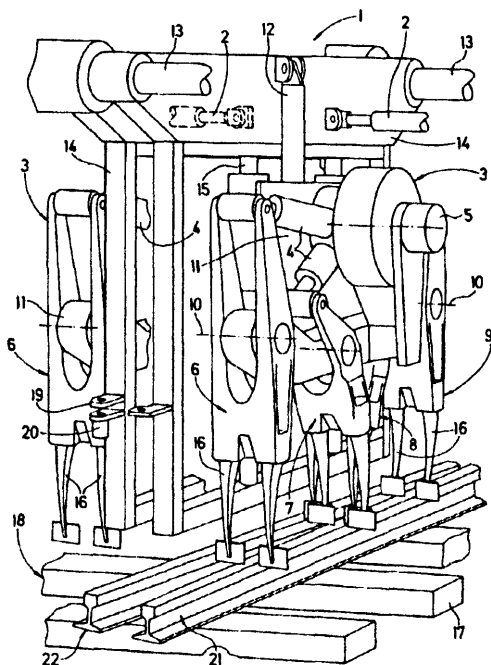
(72) Theurer Josef

(54) Maszyna do podbijania torów kolejowych

(57) Maszyna charakteryzuje się tym, że każda z czterech przesuwanych poprzecznie za pomocą własnego napędu poprzecznego

(2), stanowiących niezależną jednostkę podbijającą (3), ram (14) agregatu, zaopatrzona jest w cztery, umieszczone jedno za drugim, w kierunku wzdłużnym maszyny, narzędzia podbijające (6, 7, 8, 9), przy czym każdej jednostce podbijającej (3) przyporządkowany jest własny, regulowany w wysokości za pomocą napędu (12) regulacji wysokości wspornik narzędziowy (11) i własny napęd wibracyjny (5).

(15 zastrzeżeń)



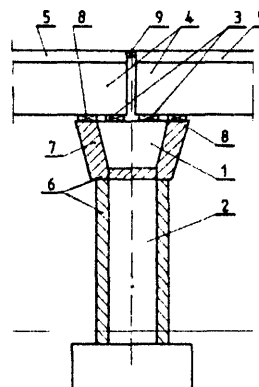
Al(21) 294289 (22) 92 04 17 5(51) E01D 19/04

(71) ABF MOSTY Ltd Przedsiębiorstwo Robót Inżynierskich, Katowice

(72) Adamczyk Lechosław, Frej Grzegorz, Bogacki Witold, Pastuszka Zygmunt, Binder Jerzy

(54) Sposób wymiany łożysk w obiekcie mostowym

(57) Wynalazek dotyczy wymiany łożysk mostowych w czasie remontu mostów bez konieczności wykonywania tymczasowych podpór.



Sposób wymiany polega na tym, że w sąsiedztwie starych łożysk (3) osadza się na poszerzonym oczepie (1) i podporze (2) nowe łożyska (8), korzystnie za pomocą spoiwa żywicznego i przy niewielkim uniesieniu przęseł. Następnie usuwa się stare łożyska (3).

(6 zastrzeżeń)

AI(21) 294160 (22) 92 04 09 5(51) E02B 3/04

(71) MARINEX Przedsiębiorstwo Robót

Podwodnych Spółka z o.o., Sopot

(72) Braun Kazimierz, Małecki Ignacy

(54) Sposób zabezpieczania brzegu i stabilizowania dna, zwłaszcza morskiego oraz budowania sztucznych wysp

(57) Sposób polega na stosowaniu wiotkich form szalunkowych w postaci worków, uszytych z częściowo przepuszczalnej tkaniny technicznej. Worki te dostarcza się na miejsce przeznaczenia, gdzie gromadzi się również kamieniwo. Napelnione częściowo kamieniwo worki układa się ściśle obok siebie w rzędach na przygotowanym podłożu gruntowym. Następnie, za pomocą pompy do betonu, worki te dopełnia się pod ciśnieniem dostarczaną sukcesywnie zaprawą cementową i zamyka. W miarę potrzeby, na pierwszej warstwie dopełnionych worków układa się następne warstwy, powtarzając czynności, aż do osiągnięcia żądanej wysokości budowanego obiektu.

Wynalazek znajduje zastosowanie w budownictwie morskim i śródlądowym.

(2 zastrzeżenia)

AI(21) 295745 (22) 92 08 27 5(51) E04B 5/04

(31) 92 1226

(32) 92 04 14

(33) CH

(71) Eternit-Werke Ludwig Hatschek

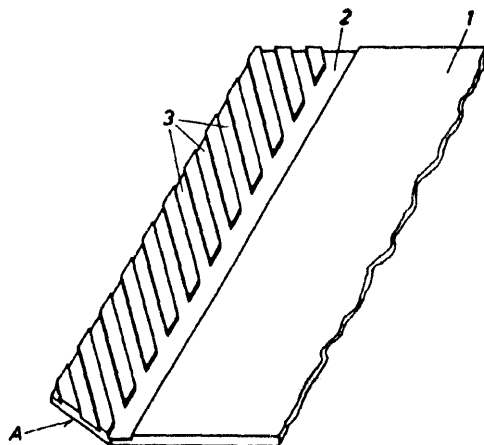
Aktiengesellschaft, Vocklabruck, AT

(72) Hunold Josef, Häring Christoph

(54) Spodnia płyta dachowa, sposób wytwarzania spodniej płyty dachowej oraz matryca do wytwarzania spodniej płyty dachowej

(57) Spodnia płyta dachowa (1) ma w rejonie jednej krawędzi, biegnącej po ułożeniu płyty w kierunku pochylenia dachu, przynajmniej jeden rowek (2), który po ułożeniu, przykryty jest przynajmniej częściowo płytą sąsiednią i służy do odprowadzania wody dostającej się bokiem pod płyty. Rowki tworzone są przez obróbkę skrawaniem lub korzystnie za pomocą matrycy do prasowania przy produkcji samych płyt. Matryca utworzona jest przez występy na waicu formującym maszyny do produkcji płyt.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 294215 (22) 92 04 14 5(51) E04H 7/22

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

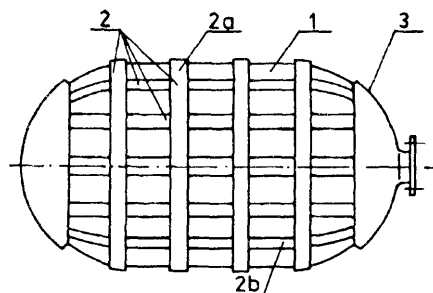
(72) Puciłowski Kazimierz, Lewiński Jan

(54) Zbiornik na ciecz i gazy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie taniej produkcji ciśnieniowych zbiorników na czynniki agresywne.

Zbiornik ma powłokę wewnętrzną szczelną (1) z materiału odpornego na czynniki zewnętrzne, która jest szczelnie opasana cięgnową powłoką szczelną siatkową wykonaną z pasów nośnych o gęstości ułożenia proporcjonalnej do obciążenia i rozmiarów zbiornika stanowiącą konstrukcję nośną zbiornika. Pasy nośne wykonane są z lekkich i wysokowytrzymałych włókien. Powłoka szczelna (1) ma postać bryły obrotowej. Może też mieć postać cylindra z zamocowanymi wzmocnieniami dennicowymi (3). Pasy nośne obwodowe (2a) mają profil zamknięty, a pasy wzdłużne (2b) mocowane są we wzmocnieniach dennicowych (3). W innym wykonaniu pasy nośne tworzą dwa zespoły wzajemnie przecinających się skośnie pasów, których końce mocowane są we wzmocnieniach dennicowych (3).

(6 zastrzeżeń)



AI(21) 294286 (22) 92 04 17 5(51) E21C 29/20

(71) Politechnika Śląska, Gliwice

(72) Sikora Włodzimierz, Dopilski Marian, Sobota Piotr, Osadnik Jan

(54) Sposób rozmieszczenia elementów tłumiących drgania podłużne w łańcuchach pociągowych, zwłaszcza górniczych maszyn urabiających i transportowych

(57) Sposób polega na tym, że elementy tłumiące drgania podłużne w liczbie j rozmieszcza się bezpośrednio w łańcuchu pociągowym o długości L , przy czym minimalna liczba elementów tłumiących drgania podłużne wynosi $j_{\min} = 4$. W łańcuchowych układach pociągowych maszyn transportowych o konturze zamkniętym obciążonym użytecznie w sposób ciągły, elementy tłumiące drgania podłużne, rozmieszcza się w łańcuchu w stałej odległości od siebie, równej stosunkowi L/j . W łańcuchowych układach pociągowych o konturze zamkniętym obciążonym użytecznie w sposób skupiony poprzez maszynę lub głowicę urabiającą, elementy tłumiące drgania podłużne, rozmieszcza się symetrycznie względem miejsca przyłożenia siły użytecznej. W łańcuchowych układach pociągowych o konturze otwartym elementy tłumiące drgania podłużne rozmieszcza się symetrycznie względem środka łańcucha pociągowego.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 298788 (22) 93 04 30 5(51) E21C 41/22

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Popiołek Edward, Milewski Mieczysław, Ostrowski Janusz, Krawczyk Jan, Barycz Stanisław, Kłeczek Zdzisław, Mrozek Kazimierz, Studnicki Stanisław, Dychtowiec

Zenon, Mazur Jan, Banasiak Kazimierz,
Kurpiński Ryszard, Szajt Piotr

(54) Sposób wyznaczania filara ochronnego w złożu jednopokładowym

(57) Sposób wyznaczania filara ochronnego w złożu jednopokładowym dla zróżnicowanych warunków eksploatacji złoża polega na tym, że najpierw określa się odporność E_p dop. obiektu lub terenu (2) chronionego i średnią zwięzłość górotworu ujętą przez $\tan \beta$, a obszar w otoczeniu obiektu lub terenu (2) dzieli się na sektory, wewnątrz których warunki eksploatacji złoża są zbliżone i dla każdego z tych sektorów określa się współczynnik eksploatacji a , który uzależniony jest od sposobu wypełniania pustki po wybranym złożu oraz grubość warstwy złoża g i wyznacza się głębokość eksploatacji H , a następnie oblicza się promień zasięgu wpływów górniczych r z zależności:

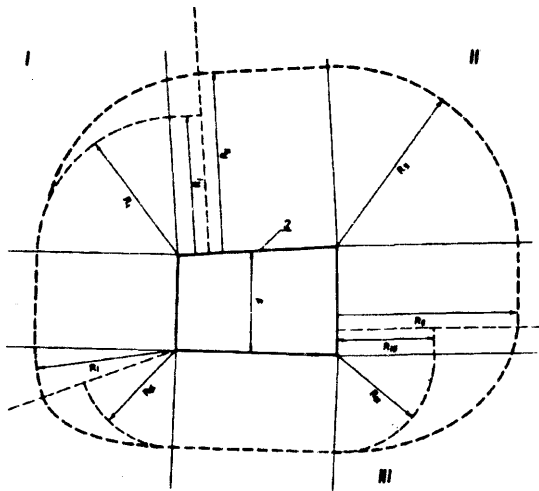
$$r = \frac{H}{\tan \beta}, \text{ z kolei oblicza się wielkość } p \text{ z zależności: } p =$$

$\frac{E_p \cdot \text{dop.} \cdot r}{C \cdot a \cdot g}$, gdzie C jest współczynnikiem związanym z szerokością d obiektu lub terenu (2) podlegającego ochronie w ten sposób, że dla $\frac{d}{H} < 0,2$ $C = 3000$, dla $0,2 < \frac{d}{H} \leq 0,6$ $C =$

2000 , a dla $\frac{d}{H} > 0,6$ $C = 1500$, po czym wylicza się promień R

z zależności: $R = r \cdot t$, gdzie t jest funkcją wyliczonej wielkości p , której wartość odczytuje się z tablicy, a następnie na mapie wyrobisk górniczych odkłada się wyliczone dla każdego sektora (I, II i III) promienie R wzdłuż półprostych, prostopadłych do granic obiektu lub terenu (2) chronionego na końcach każdego boku, a punkty końcowe odłożonych promieni R łączy się odcinkami prostymi i łukami, które wyznaczają granicę filara ochronnego, przy czym na granicy sektorów odkłada się dwa promienie wyliczone dla każdego z sektorów, a granicę filara przeprowadza się przez koniec dłuższego z promieni.

(2 zastrzeżenia)



Al(21) 294245 (22) 92 04 14 5(51) E21D 1 i/28

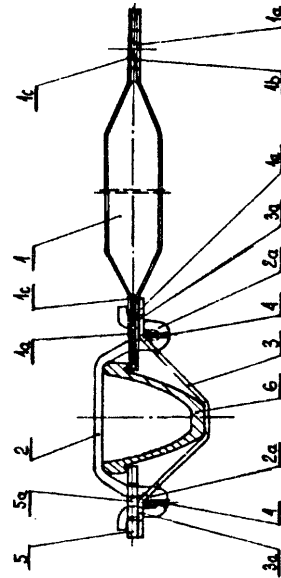
(75) Chmella Werner, Zabrze; Iwanowicz

Roman, Zabrze; Matuszyk Benedykt, Zabrze

(54) Stabilizacyjna rozpóra do odrzwi górniczej obudowy chodnikowej

(57) Stabilizacyjna rozpóra charakteryzuje się tym, że obydwa końce (1c) łącznika (1) mają po jednym otworze wzdłużnym (1a). Kabłąk (2) i obejma (3) są ukształtowane do współpracy łącznika (1) z profilem obudowy (6). Kabłąk (2) ma zakończenia (2a) podwójnie zagięte.

(4 zastrzeżenia)



A3(21) 294246 (22) 92 04 14 5(51) E21D 11/28

(61) 294009

Główny Instytut Górnicztwa, Katowice

Pytlík Andrzej, Łaboński Stanisław,

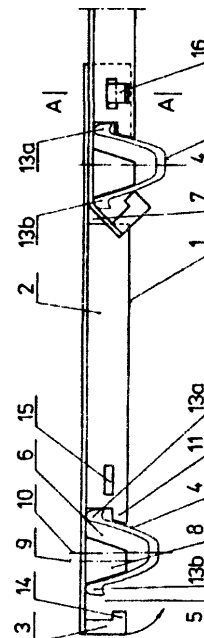
Kowalski Edward, Górski Andrzej, Taborek

Waldemar

(54) Międzyodrzwiowa rozpóra dwustronnego działania chodnikowej obudowy górniczej

(57) Rozpóra (1) ma postać konstrukcyjnego elementu, zwłaszcza kątownika, w którego pionowej ścianie (2) znajduje się otwór (15) wykonany na jednej końcówce rozpory (1) korzystnie od wewnętrznej strony podwójnego wycięcia (5, 6), tworzącego trapez (8) i część jej konstrukcyjnego elementu (3) zagiętą na profilu kształtownika (4) obudowy oraz zaczep (16) wykonany na drugiej końcówce rozpory (1) korzystnie od zewnętrznej strony pojedynczego wycięcia (7), dostosowanego do profilu kształtownika (4) obudowy.

(2 zastrzeżenia)



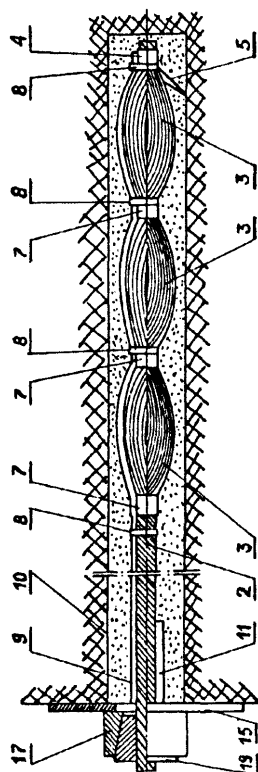
Al(21) 294258 (22) 92 04 15 5(51) E21D 21/00

- (71) WESOŁA Kopalnia Węgla Kamiennego, Mysłowice
 (72) Wiedyska Czesław, Kidybiński Antoni, Sawka Bohdan, Stopyra Michał, **Domżał** Julian, Surma Andrzej, Prędko Zbigniew
 (54) Kotew, zwłaszcza ciągnowa

(57) Kotew, zwłaszcza ciągnowa stanowi jednolitą ciągłą konstrukcję, mającą ciągnio drutowe połączone z ciągnem linowym (2). Usytuowane w otworze nieprzelotowym (10) wiązki drutowe (3) połączone są złączem metalowym (7). Wąż odpowietrzający (9) przytwierdzony jest opaskami (8) do złączy metalowych (7) ciągnia drutowego i ciągnia linowego (2). Ciągnio drutowe utworzone jest z szeregowo usytuowanych wiązek drutowych (3). Tulejka stożkowa (19) osadzona w otworze stożkowym przelotowym korpusu (17) jarzma, składa się z trzech symetrycznych elementów, podzielonych równo wzdłuż osi.

Kotew ciągnowa nadaje się do stosowania w stropach lub ociosach wyrobisk korytarzowych i ścianowych, szczególnie do spajania górnych warstw górotworu, dzięki zwiększeniu powierzchni nośnej ciągnia drutowego.

(3 zastrzeżenia)



Al(21) 294256 (22) 92 04 15 5(51) E21F 17/00

- (71) HALEMBA Kopalnia Węgla Kamiennego, Ruda Śląska
 (72) Bednarek Marek, **Farmas** Zdzisław, Machalica Piotr, Malara Lech, Rachwał Jan, Sieczkowski Waław
 (54) Sposób kontroli ruchu załóg górniczych i układ dla realizacji tego sposobu

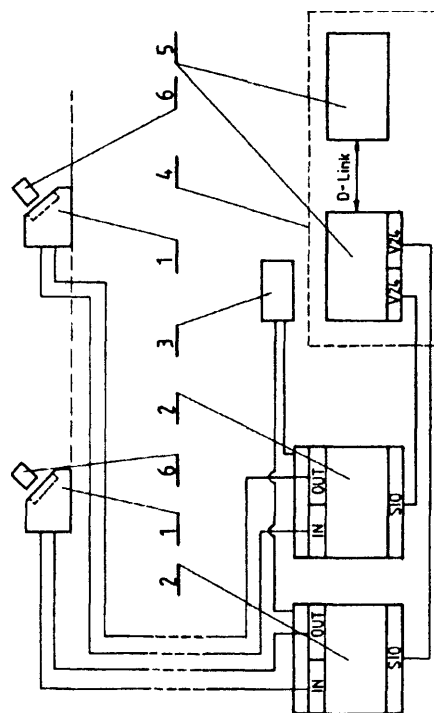
(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób bezosobowej kontroli i rejestracji ruchu załóg górniczych w podziemiach kopalni oraz układ dla realizacji tego sposobu.

W sposobie według wynalazku podziemie kopalni traktuje się jako obiekt zamknięty o kilku wejściach i wyjściach oraz podzielony na dowolną ilość rejonów kontrolnych. Na każdym wejściu i wyjściu z obiektu lub rejonu zainstalowane są optyczne czytniki kodowych kart identyfikacyjnych pracownika. Sygnał odczytu karty przesyłany jest do modułu rejestracji i przetwarzania.

W układzie według wynalazku poszczególne grupy czytników (1) połączone są linią transmisyjną z mikroprocesorowymi sterownikami (2), zaś łącza sterowników (2) połączone są z modułem (4) rejestracji i przetwarzania.

Rozwiązanie według wynalazku pozwala na całkowitą likwidację biur kontroli ruchu załogi oraz na wymuszony nadzór rejonów o szczególnym zagrożeniu.

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

MECHANIKA; **OSWIECLENIE**; OGRZEWANIE;
 UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A3(21) 291879 (22) 91 09 30 5(51) F01K 23/14

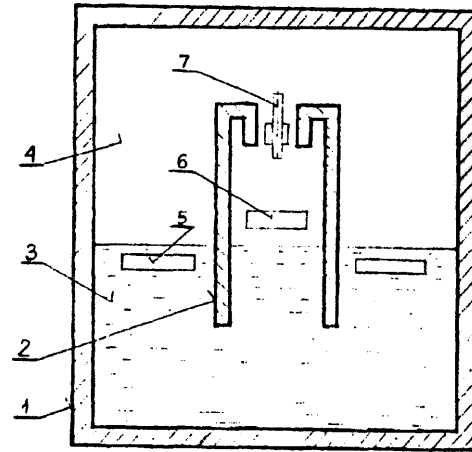
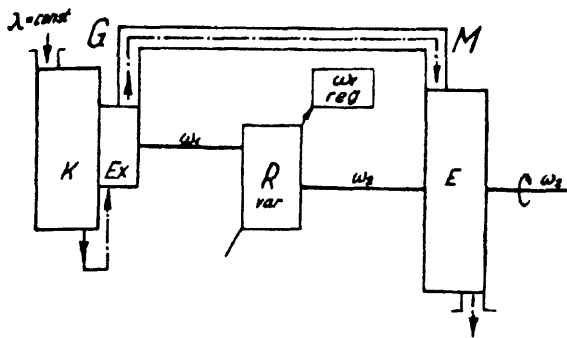
- (61) 291015
 (75) Mieszalski Ryszard, GLIWICE

(54) Siłownia spalinowa

(57) Siłownia charakteryzuje się tym, że w silniku spalinyowym dokonano podziału na produkujący spaliny, składający się z kompresora i **eksplodera**, generator spalin (G) i ekspanser,

który będąc wydzielonym pneumatycznym silnikiem spalinywym o nazwie motor (M) zamienia energię cieplną spalin na odbieraną na wale energię mechaniczną.

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 294778 (22) 92 06 02 5(51) F02B 53/00

(75) Olszański Józef, Kraków

(54) **Spalinowy silnik tłokowy**

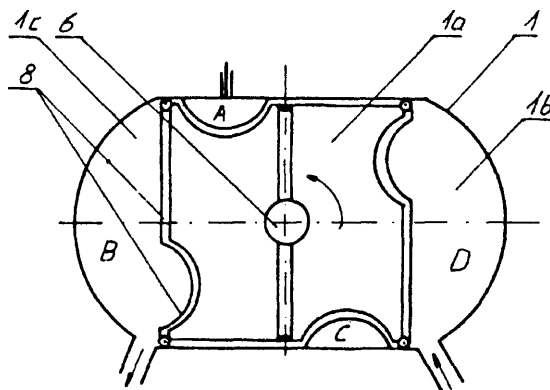
(57) Silnik ma cylinder (1) o kształcie utworzonym przez komorę **prostokątnościenną (1a)**, przechodzącą z dwóch przeciwnych stron w komory (1b) i (1c), mające postać wzdłużnych wycinków walca.

Wewnątrz cylindra (1) umieszczony jest tłok o zmieniającym cyklicznie w funkcji kąta obrotu kształcie i osadzony na poprzecznym wale (6).

Tłok utworzony jest z czterech ścian (8), połączonych w czworobok przegubowy zmienny za pośrednictwem przegubów obrotowych.

Co najmniej jedna para przeciwnych ścian (8) połączona jest z sobą łącznikiem wodzącym, zamocowanym w środku na wale (6) a końcami do ścian (8) przegubami obrotowymi.

(5 zastrzeżeń)



Al(21) 297397 (22) 93 01 13 5(51) F03G 7/04

(75) Stępień Jarosław, Starachowice

(54) **Silnik cieplny**

(57) Silnik cieplny ma element (7), odbierający energię kinetyczną od cząstek czynnika roboczego, umieszczony w uporządkowanym strumieniu cząstek czynnika roboczego, wywołanym współpracą źródła ciepła i chłodnicy.

(1 zastrzeżenie)

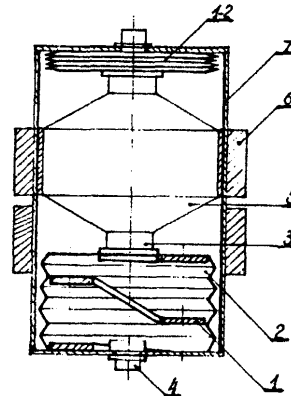
A1 (21) 298618 (22) 93 04 15 5(51) F03G 7/06

(75) Modzelewski Tadeusz, Ostrowiec Świętokrzyski

(54) **Urządzenie napędowe /silnik/**

(57) Urządzenie zawiera sprężynę napędową (1), mieszek (2) zamocowany wraz ze sprężyną jednym końcem do obudowy urządzenia (7), trzpień (3) połączony z magnesem (5), uzwojenie (6).

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 294137 (22) 92 04 06 5(51) F04B 15/02

(71) Politechnika Śląska, Gliwice

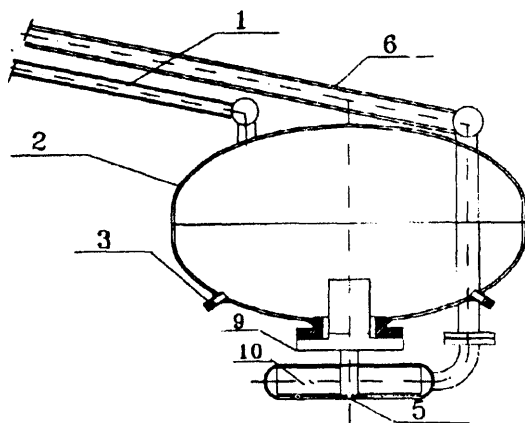
(72) Sikora Jerzy, Wilk Ryszard, Szlęk Andrzej, Ziębik Andrzej

(54) **Sposób i urządzenie do wydobywania cieczy, zwłaszcza o wysokiej lepkości ze zławisk ziemnych**

(57) Sposób wydobywania cieczy, zwłaszcza o wysokiej lepkości według wynalazku polega na wykorzystaniu energii pary do ogrzewania wydobywanej cieczy poprzez bezpośredni kontakt oraz do transportu wydobywanej cieczy poprzez zastosowanie iniektora parowego lub ekspandera parowego.

Urządzenie ma przewód doprowadzający parę (1), z którego para wpływa do zbiornika (2). Część pary wypływa poprzez dysze (3) oraz (5) a następnie ogrzewa wydobywaną ciecz, podczas gdy pozostała część pary rozpręża się w ekspanderze parowym (9) osadzonym na wspólnym wale z pompą wirową (10) tłoczącą urobek przewodem (6).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 298869 (22)93 05 05 5(51) F04B 43/02

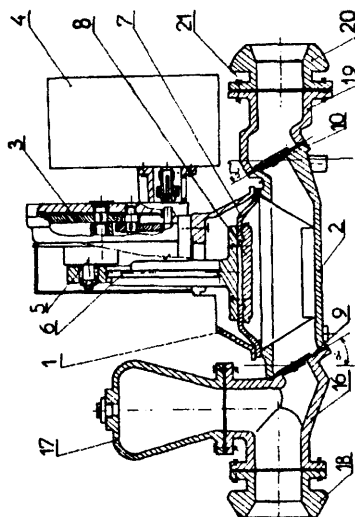
(71) Moskal Andrzej, Łębork; Moskal Zenon,
Łębork-Mosty

(72) Moskal Andrzej

(54) **Pompa przeponowa z napędem, zwłaszcza spalinywym**

(57) Pompa przeponowa z napędem, zwłaszcza spalinywym, charakteryzuje się tym, że zawory klapkowe (9) i (10) w korpusie dolnym (2) są odchylone od pionu w granicach od 15° do 45°, gdy korbowód (6) przepony (7) ma oś pionową i napędzany jest poprzez reduktor (3) i mimośród (5) od silnika (4). Przepona (7) usytuowana jest wzdłuż linii podziału dwudzielnego korpusu.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 294777 (22) 92 06 02 5(51) F04C 21/00

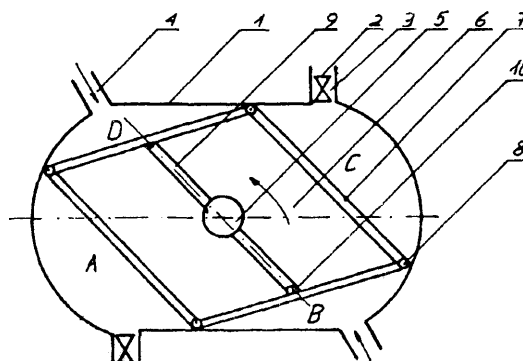
(75) Olszański Józef, Kraków

(54) **Pompa wyporowa obrotowa**

(57) Pompa charakteryzuje się tym, że cylinder (1) ma kształt utworzony przez komorę prostopadłościenną przechodzącą z dwóch przeciwległych stron w komory mające postać wzdłużnych wycinków walca lub zbliżony. Wewnątrz cylindra (1) na wale napędowym (5) osadzony jest tłok (6) będący skrzynkowym tłokiem obrotowym o zmiennym cyklicznie w funkcji kąta obrotu kształcie. Tłok (6) utworzony jest z czterech ścian (7), połączonych w czworobok przegubowy zmienny za pośrednictwem przegubów obrotowych (8).

Co najmniej jedna para przeciwległych ścian (7) połączona jest z sobą łącznikiem wodzącym (9), zamocowanym końcami do ścian (7) przegubami obrotowymi (10) i zamocowanym w środku na wale napędowym.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 297558 (22)93 01 28 5(51) F16D 69/04

(31) 92 92101691 (32)92 02 01 (33) EP

(71) Raybestos Industrie-Produkte GmbH,
Radevormwald, DE

(72) Müller Ulrich, Schulz Norbert

(54) **Okładzina cierna**

(57) Przedmiotem wynalazku jest okładzina cierna, która jest przeznaczona do sprzęgieł i hamulców tarczowych i która ma pierścieniowy element (2) w kształcie tarczy, wykonany z materiału ciernego, której powierzchnia czołowa tworzy powierzchnię cierną (9) i która zawiera w swym elemencie pierścieniowym (2) rozmieszczone na jego obwodzie otwory do przełożenia nitów. Przeznaczone do przełożenia nitów otwory są przy tym umieszczone w elemencie pierścieniowym (2) na zewnątrz powierzchni cierniej (9) i przez to nie zmniejszają powierzchni cierniej.

(12 zastrzeżeń)

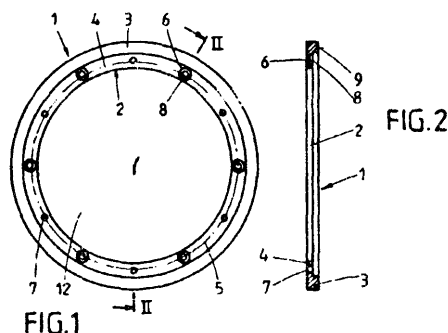


FIG.1

FIG.2

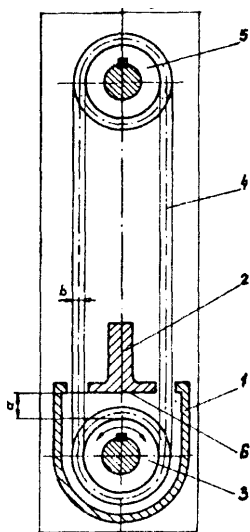
A1(21) 294139 (22)92 04 06 5(51) F16H 9/24

(75) Rohowsky Karl-Heinz, Seeheim, DE; Müller
Edward, Gniew(54) **Blokada mechaniczna wału czynnego
przekładni łańcuchowej**

(57) Blokada charakteryzuje się tym, że obudowa (1) i opór (2) obejmują swym kształtem koło (3) łańcuchowe osadzone na wale czynnym przekładni z łańcuchem (4) przenoszącym moc i moment na koło (5) łańcuchowe osadzone na wale biernym. W odległości (a) mierzonej od obwodu koła (3) łańcuchowego znajduje się powierzchnia (6) oporu (2) tworząc warunki, w których po zerwaniu łańcucha (4) następuje samoczynna bloka-

da mechaniczna koła (3) łańcuchowego osadzonego na wale czynnym przekładni.

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 294225 (22) 92 04 13 5(51) F16H 21/18

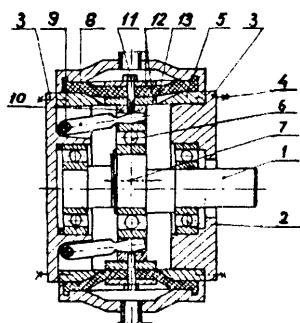
(75) Sawicki Bogdan, Toruń

(54) Odciaźnikowy mechanizm korbowy napędu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zamiany ruchu obrotowego wału korbowego lub mimośrodowego, na ruch posuwisto-zwrotny tłoka lub przepony, bez użycia korbowodu.

Odciaźnikowy mechanizm korbowy napędu charakteryzuje się tym, że pomiędzy czopem (7) lub łożyskiem (6) na nim osadzonym wału korbowego (1) a pierścieniem (10), znajduje się odciaźnik (8) zamocowany do korpusu (5) względnie do części z nim związanej (3).

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 294203 (22) 92 04 13 5(51) F16H 33/02
F16H 25/20

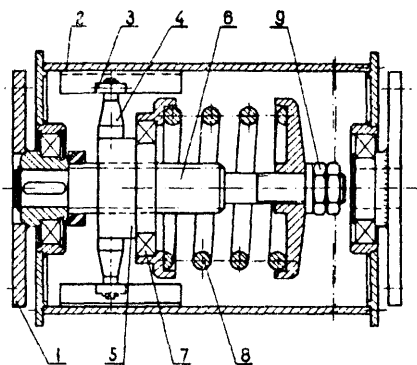
(75) Ponder Benedykt, Warszawa

(54) Urządzenie do akumulowania energii w ruchu obrotowym, zwłaszcza w przypadku rozwijania z bębna krat okiennych lub drzwiowych

(57) Urządzenie umożliwia akumulację energii w przypadku nawrotnego ruchu obrotowego bębna (2), do którego zamocowana jest krata. Podczas rozwijania kraty i opuszczania jej do dołu obracający się bęben wywołuje ruch obrotowy i postępowy nakrętki (5) śrubowej przekładni tocznej lub nakrętki (5) niesamomomownego połączenia śrubowego, która przemieszczając się poosiowo powoduje napinanie co najmniej jednej walcowej sprężyny śrubowej (8) i akumulowanie energii. Energia ta jest

wykorzystywana do napędu bębna w czasie podnoszenia kraty do góry (podczas jej zwijania). Współpracująca z nakrętką (5) śruba (6) przekładni tocznej jest związana z nieruchomą podporą (1) bębna (2). Wysoką sprawność urządzenia uzyskuje się dzięki zastosowaniu śrubowej przekładni tocznej oraz wprowadzeniu łożysk tocznych (3) i (7) do współpracy nakrętki (5) z bębniem (2) i sprężyną (8).

(6 zastrzeżeń)



Al(21) 294244 (22) 92 04 14 5(51) F16L 57/00
F16L 9/22

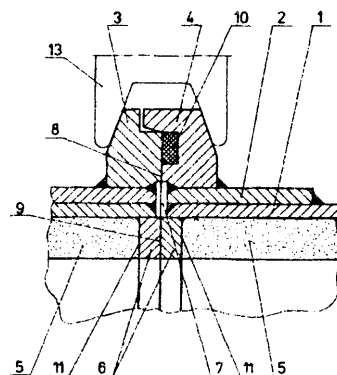
(71) SILSTOP Sp.z o.o. Przedsiębiorstwo Techniczno-Produkcyjne Odlewnictwa, Gliwice

(72) Ficek Jan, Paś Zdzisław, Węgorowski Marian

(54) Segment rury z wykładziną do pneumatycznego transportu

(57) Wynalazek dotyczy segmentu rury do pneumatycznego transportu, w szczególności do transportu sypkiego materiału do podszadzenia podziemnych górniczych wyrobisk. Segment składa się z zewnętrznej rury (1) zaopatrzonej w kołnierze (3, 4) służące do łączenia segmentów w rurociąg za pomocą obejmy (13). W zewnętrznej rurze (1) jest osadzona rurowa wykładzina (5) z luzem 0,8-1,0% zewnętrznej średnicy wykładziny (5). Wykładzinę (5) utrzymują w zewnętrznej rurze (1) pierścieniowe wkładki (6) mocowane do zewnętrznej rury (1).

(5 zastrzeżeń)



Al(21) 294212 (22) 92 04 13 5(51) F17D 5/02

(71) Instytut Energetyki, Warszawa

(72) Karlikowski Zdzisław, Sałkiewicz Lech

(54) Sposób lokalizacji zagrożeń i uszkodzeń rurociągów

(57) Sposób polega na tym, że za pomocą rozmieszczonych wzdłuż długości lub na elementach rurociągu czujników pomiarowych (C1), (C2),...(Ck) mierzy się aktualne wartości sił, prze-

mieszczeń, temperatury i ciśnienia w różnych punktach rurociągu, które po zamianie na wartość cyfrową kalibruje się odpowiednio w jednostkach siły, długości, temperatury, ciśnienia, a następnie ustala się geometrię rurociągu oraz stan zawieszonych rurociągu, po czym na podstawie informacji o geometrii rurociągu, stanie zawieszonych, wartościach sił w zawieszeniach, wielkościach przemieszczeń, wartościach temperatury i ciśnienia ustala się stany naprężeń i przemieszczeń w rurociągu zależnie od sił, temperatur, ciśnienia i wymuszonych przemieszczeń działających na rurociąg, na podstawie których porównuje się naprężenia w poszczególnych odcinkach i elementach rurociągu w odniesieniu do wartości dopuszczalnych naprężeń, zmierzonych sił i przemieszczeń w zawieszeniach oraz wyznacza się zużycie zmęczenia poszczególnych elementów rurociągu, a następnie na podstawie informacji o przekroczeniu: wartości dopuszczalnych sił w zawieszeniach, wartości dopuszczalnych naprężeń w elementach rurociągu, wartości dopuszczalnych przemieszczeń ustalonych dla wszystkich odcinków i elementów rurociągu oraz informacji o nieprawidłowościach występujących w pracy zawieszonych ustala się miejsca rurociągu zagrożone lub uszkodzone.

(1 zastrzeżenie)

AI(21) 294180 (22) 92 04 10 5(51) F23C 11/02

(75) Skóra Wojciech Kazimierz, Warszawa

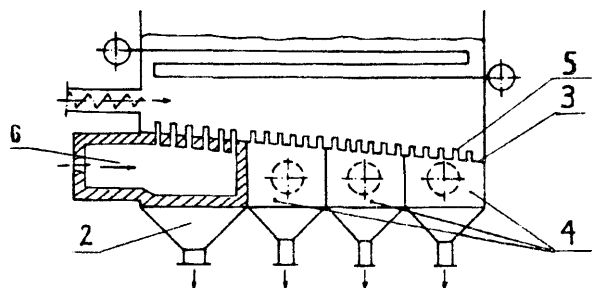
(54) Palenisko fluidalne i sposób jego prowadzenia

(57) Przedmiotem wynalazku jest palenisko fluidalne i sposób jego prowadzenia, przeznaczone zwłaszcza do kotłów wodnych i parowych o dużej pojemności wodnej, opalanych paliwami stałymi, z możliwością zastosowania również w kotłach o innej budowie.

Palenisko charakteryzuje się tym, że ma przelew popiołu biegnący przez całą długość paleniska zakończony lejami zsympowymi popiołu (2), a także dno dyszowe (3) zaopatrzone w rozdzielacze powietrza (5) o różnym przekroju, podzielone na strefy (4) biegnące szeregowo i pochylone w kierunku przelewu, przy czym pierwsza strefa (6) stanowi jednocześnie komorę spalania oleju lub gazu rozpalowego oraz doprowadzenie paliwa zlokalizowane korzystnie najdalej od przelewu popiołu.

Sposób polega na tym, że na jednostkę przekroju poprzecznego paleniska dostarcza się niejednakową ilość powietrza potrzebną do spalania paliwa, największą w pobliżu przelewu popiołu a **najmniejszą** w ostatniej strefie (4) dna dyszowego (3) najbardziej oddalonej od przelewu popiołu.

(5 zastrzeżeń)



AI(21) 298090 (22) 93 03 16 5(51) F23D 14/62

C21B 9/02

(31)92 9200486

(32)92 0316

(33) NL

(71) HOOGOVENS GROEP BV, Ijmuiden, NL

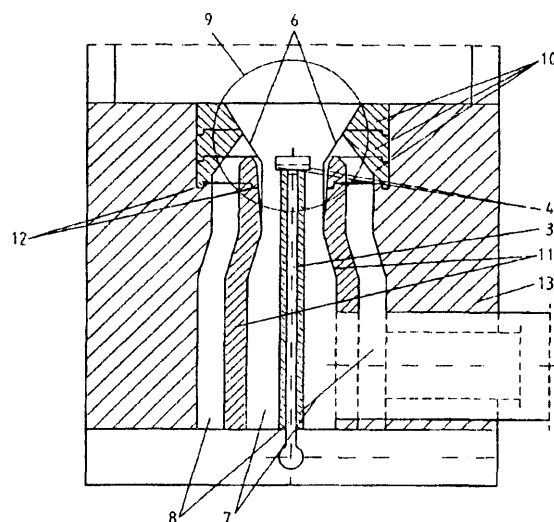
(72) Van Laar Jacobus, Boonacker Rudolf, Westerveld Jean-Pierre André, Hendriks August Hugo, Van Den Bemt Johannes Cornelis An toin

(54) Sposób nagrzewania dmuchu wielkiego pieca i palnik do nagrzewania dmuchu wielkiego pieca

(57) Palnik ceramiczny do nagrzewania dmuchu wielkiego pieca ma kanał gazowy (7), otwarty do środkowej strefy (9) korony palnika i boczne kanały powietrzne (8), otwarte również do środkowej strefy (9). Palnik zawiera środkowy kanał powietrzny (3), usytuowany w kanale gazowym (7) i otwarty wewnątrz niego. Środkowy kanał powietrzny (3) ma na górze poziomą część, zakończoną otworami wylotowymi (4) w jej czołowych powierzchniach.

Sposób nagrzewania dmuchu wielkiego pieca, polega na doprowadzanie strumienia gazu i powietrza do strefy środkowej palnika, przy czym od 10% do 20% całkowitej ilości dostarczanego powietrza doprowadza się środkiem strumienia gazu, a pozostałą część powietrza, stanowiącą od 90% do 80% doprowadza się po obu stronach strumienia gazu.

(10 zastrzeżeń)



AI(21) 298319 (22) 93 03 31 5(51) F25B 3/00

(31)92 4210788

(32)92 04 01

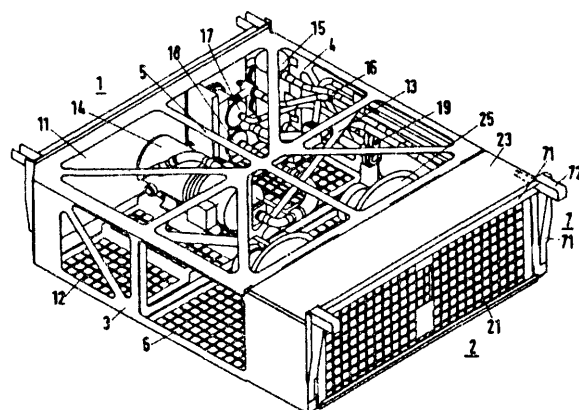
(33) DE

(71) ABB Patent GmbH, Mannheim, DE

(72) Nestler Dietrich

(54) Agregat sprężająco-skrapłający do urządzenia klimatyzacyjnego w pojeździe

(57) Agregat sprężająco-skrapłający (8) do urządzenia klimatyzacyjnego w pojeździe, zawiera podzespoły w postaci sprężarki, zbiornika czynnika chłodniczego, skraplacza i wentylatora, przy czym sprężarka (14) i zbiornik (15) czynnika chłodniczego zamont-



powane są w osobnym module sprężarki (1), a skraplacz i wentylator (25) zamontowane są w osobnym module skraplacza (2). Oba moduły (1, 2) wykonane są z okantowanych blach (11, 12, 13; 21, 22, 23) w sposób w znacznym stopniu samonośny i przy zastosowaniu dwóch ścian bocznych (3, 4) pokrywy (5) i dna (6) mogą być zamontowane w kompletny, samonośny agregat (8).

(13 zastrzeżeń)

AI(21) 294224 (22) 92 04 13 5(51) F25C 3/02

(75) Łysogórski Krzysztof, Gliwice

(54) Sposób budowy lodowisk na akwenach lub na gruncie

(57) Sposób polega na tym, że płytę lodową zbroi się, a na uzbrojony lód, lub na same niewymarzniete w lód, pływające zbrojenie nakłada się warstwę zimnochronną oraz wykonuje się boczną osłonę zimnochronną i tak skonstruowany basen wypełnia się wodą, która zamarzając tworzy izolowaną od spodu i z boków płytę lodową.

(4 zastrzeżenia)

AI(21) 296924 (22) 92 03 18 5(51) F25D 23/02

(31) 91 9100814 (32) 91 03 18 (33) ES

(86) 92 03 18 PCT/ES92/00027

(87) 92 10 01 WO92/16804 PCT Gazette nr 25/92

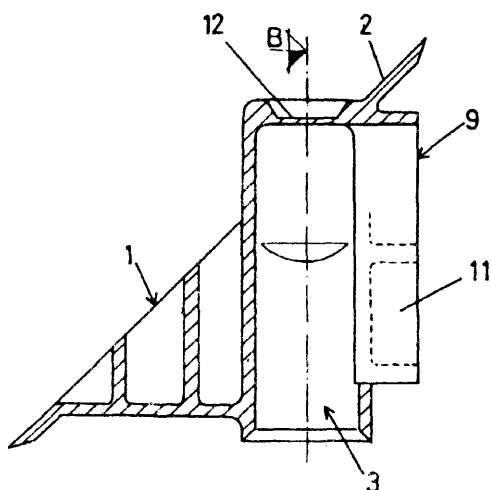
(71) S.A.DE FABRICANTES DE ELECTRODOMESTICOS (SAFEL), Pamplona, ES

(72) Garcia Santamaria Salvador

(54) Element wzmacniający, przystosowany do drzwi chłodziarek

(57) Element jest przeznaczony do usytuowania w narożnikach drzwi chłodziarki pomiędzy zewnętrzną metalową płytą a wewnętrznymi drzwiami z tworzywa sztucznego, podczas wytwarzania drzwi kiedy prowadzi się wtryskiwanie materiału izolacyjnego. Jego funkcją jest zatykanie szpar uformowanych w narożnikach i rozwiązanie problemu prowadzenia osi zawiasy. Element ma pryzmatyczny kształt z trójkątną podstawą z obwodowym kołnierzem (2), który jest przyłożony do ścian i który ma dwie obsady (3) dla zamocowania panwi do obrotu osi zawiasy na boku, na którym zawiasy są rozmieszczone. Obsady (3), łączą się ze spodnią przeponą (12) obsady (3), aby pozwolić powietrzu wewnątrz drzwi na wychodzenie podczas wtryskiwania materiału izolacyjnego.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 298266 (22)93 03 23 5(51) F27B 9/26

(75) Masłyk Stanisław, Poznań

(54) Sposób wypalania w piecu tunelowym regulowany wsadem

(57) Sposób polega na tym, że wózki piecowe przemieszcza się przeciwnie do kierunku po dwóch równoległych torach wewnątrz pieca tunelowego w sposób ciągły lub okresowy.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 293393 (22)92 04 16 5(51) F42B 6/10

(75) Tuszyński Wiesław, Mosina

(54) Pocisk do broni pneumatycznej

(57) Pocisk ma w swojej tylnej części kryzę o znacznie większej średnicy niż otwór lufy, co sprawia że kryza ta hermetycznie zamyka komorę tłokową przy załadunku broni. Zamknięcie to umożliwia bardzo znaczne sprężenie powietrza w tej komorze, po czym następuje oderwanie kryzy od pocisku i znacznie szybszy przelot pocisku przez lufę w stosunku do obecnie stosowanych pocisków.

(3 zastrzeżenia)

AI(21) 294222 (22) 92 04 13 5(51) F42C 11/06
F42C 15/40

(71) Wojewódzki Klub Techniki i Racjonalizacji Zakład Usług Technicznych, Kielce

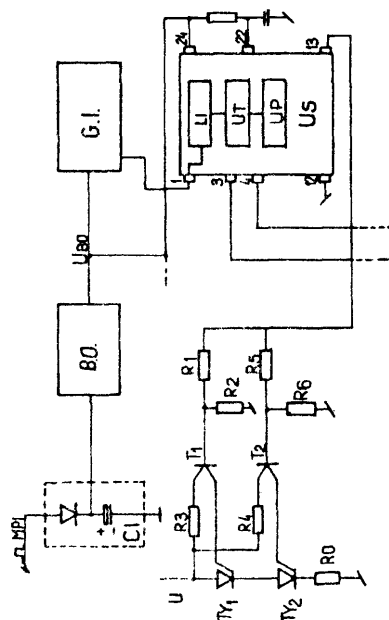
(72) Kurkiewicz Jan, Raczkowski Stanisław, Winczura Zygmunt

(54) Układ regulacji opóźnień w elektronicznych zapalnikach lotniczych

(57) Układ charakteryzuje się tym, że pomiędzy układem scalonym (US), a blokiem (BO) ubezpieczenia odległościowego włączony jest generator (GI) impulsów zegarowych podłączony do wejścia (1) licznika (LI) impulsów zegarowych układu scalonego (US). W układzie scalonym (US) pomiędzy licznikiem (U) impulsów zegarowych i układem programowania (UP) opóźnień dla bloku wykonawczego, włączony jest układ rejestracji (UT) czasu spadania

Układ automatycznie programuje czas opóźnień zależnie od wysokości z jakiej dokonuje się zrzutu bomby.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

Al(21) 298265 (22) 93 03 23 5(51) G01K 17/00

(75) **Masłyk** Stanisław, Poznań(54) Sposób pomiaru ciepła **koniunkcyjnego**

(57) Sposób polega na tym, że stosuje się **ciepłomierz** wyposażony w liniową skalę metryczną, której numeryczna zależność odpowiada zależnościom numerycznym ciepła i pracy dla punktu potrójnego wody.

(1 zastrzeżenie)

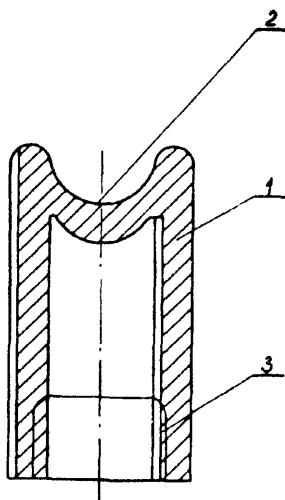
Al(21) 294188 (22) 92 04 09 5(51) G01N 27/407

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Mikroelektroniki Hybrydowej i Rezystorów,
Kraków(72) **Luśniak-Wójcicka** Danuta, Sztaba Olgierda,
Zaraska Wiesław, Cież Michał, Haberko
Krzysztof

(54) Czujnik zawartości tlenu w gazach

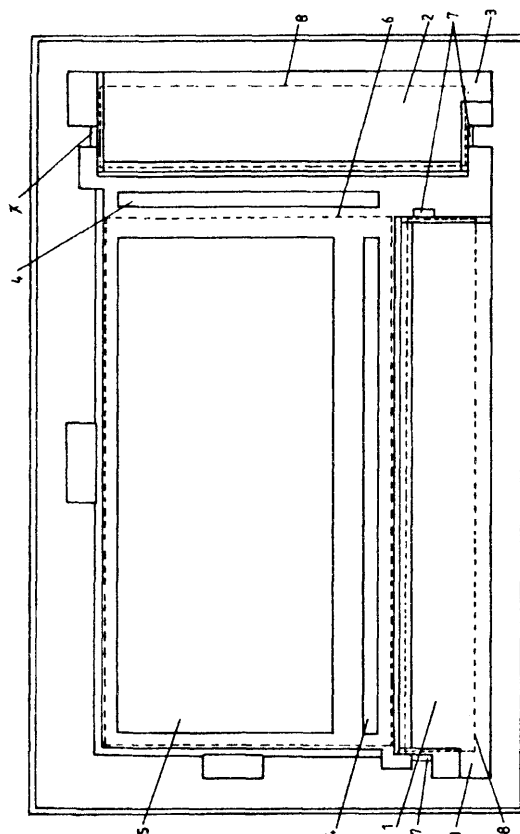
(57) Przedmiotem wynalazku jest czujnik zawartości tlenu w gazach, w szczególności w gazach spalinowych silników samochodowych. Czujnik charakteryzuje się tym, że ma ceramiczny elektrolit stały (1) ukształtowany w postaci cylindra zamkniętego od góry powierzchnią obrotową wklęsłą (2). Na części powierzchni wewnętrznej u podstawy cylindra elektrolitu stałego (1) czujnik ma gwint (3). Na ścianach zewnętrznej i wewnętrznej cylindra elektrolitu (1) czujnik ma rowki, które są równoległe do osi wzdłużnej cylindra elektrolitu (1), a wewnątrz nich znajduje się materiał przewodzący.

(3 zastrzeżenia)

(54) Komora do rozwijania chromatogramów cienkowarstwowych z użyciem jednego **lub** więcej rozpuszczalników jednocześnie

(57) Komora ma zbiorniki eluentu (1, 2) usytuowane względem siebie prostopadle w kształt litery L, przy czym zbiornik (2) stanowiący krótsze ramię litery L ma dno kilkupaściznowe tworzące piramidę.

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 294194 (22) 92 04 10 5(51) G01N 39/50

(71) Politechnika Śląska, Gliwice

(72) **Miksch** Korneliusz, **Ostrowski** Piotr,
Mędzyrzych Janusz, **Sikora** Jan,
Surmacz-Górska Joanna, **Remiorz** Leszek

(54) Przyrząd pomiarowy, zwłaszcza do wyznaczania kinetycznego wskaźnika zużycia tlenu przez osad czynny

(57) Przedmiotem wynalazku jest przyrząd pomiarowy umożliwiający samoczynne wyznaczanie kinetycznego wskaźnika zużycia tlenu przez osad czynny, którego znajomość jest istotna dla prawidłowego prowadzenia procesu biologicznego oczyszczania ścieków.

Przyrząd pomiarowy składa się z naczynia pomiarowego (4) złożonego z dwu komór (6 i 9) połączonych kanałem separującym (10) oraz agregatu pneumatycznego (2) połączonego

A3(21) 294192 (22) 92 04 10 5(51) G01N 30/60

(61) 289977

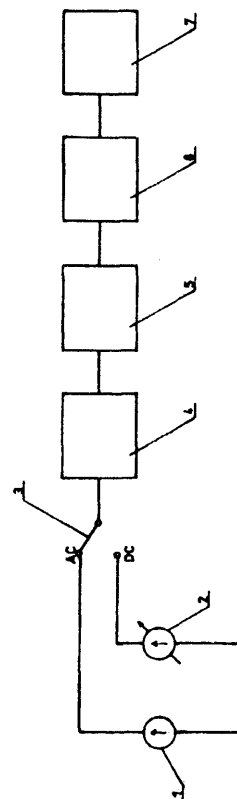
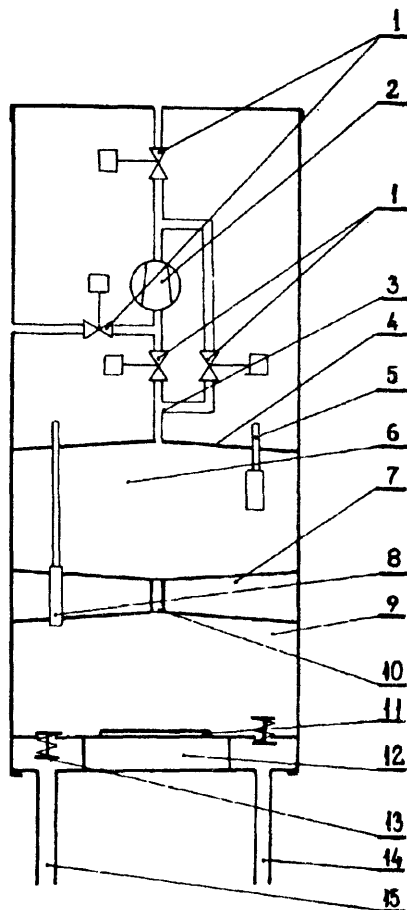
(71) Akademia Medyczna, Lublin

(72) **Dzido** Tadeusz H., **Gólkiewicz** Władysław,
Soczewiński Edward

nego przewodem pneumatycznym z górną komorą (6) naczynia pomiarowego. Komora dolna połączona jest rurociągami (14 i 15) wyposażonymi w zawory zwrotne (13) ze zbiornikiem osadu czynnego. Pomiar zmian zawartości tlenu w zamkniętej próbce osadu czynnego realizowany jest przez **tlenomierz** (8). Mikroprocesorowy układ steruje procesem pomiarowym, przetwarza, archiwizuje, wizualizuje i umożliwia transmisję wyników.

Przyrząd przeznaczony jest szczególnie do realizacji automatycznego cyklu pomiarowego w pracowniach badawczych związanych z techniką oczyszczania ścieków.

(3 zastrzeżenia)



Al(21) 294279 (22) 92 04 16 5(51) G03B 19/16

(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin

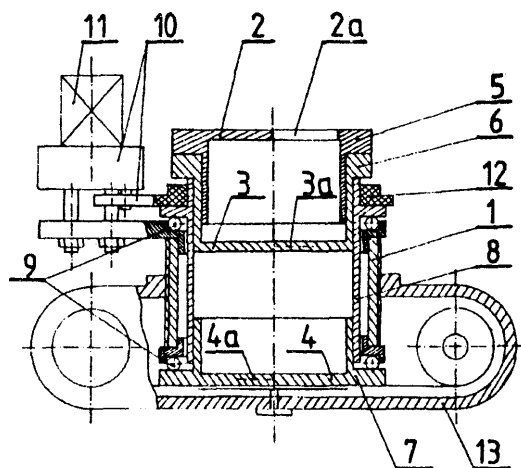
(72) Sroka Kazimierz

(54) **Obiektów do odwzorowywania elementów przestrzeni na płaszczyźnie**

(57) Obiektów charakteryzuje się tym, że w jego cylindrycznym trzonie (1) osadzone są obrotowo trzy przesłony (2, 3, 4), a każda z nich ma promieniście przebiegającą szczelinę (2a, 3a, 4a).

Szczeliny (2a, 3a, 4a) są względem siebie obrócone na stałe o kąt ostry, korzystnie 60°. Łącząca tuleja (8), w którą wciśnięte są tuleje (5, 6, 7) z przesłonami (2, 3, 4) połączona jest poprzez przekładnię mechaniczną (10) z silnikiem elektrycznym (11) ułamkowej mocy. Obiektów wmontowany jest w korpus aparatu fotograficznego (12).

(3 zastrzeżenia)



Al(21) 294171 (22) 92 04 08 5(51) G01R 19/02
G01R 19/252

(71) Politechnika Śląska, Gliwice

(72) Kampik Marian

(54) **Sposób wzorcowej komparacji AC-DC**

(57) Sposób umożliwia zdeterminowanie wartości skutecznej napięć i prądów zmiennych.

Napięcie lub prąd zmienny o nieznanej wartości skutecznej jest w pozycji AC przełącznika (3) podawane na grzejnik (4) znajdujący się w kontakcie termicznym z elementem piezoelektrycznym (5) stabilizującym częstotliwość f drgań generatora (6). Częstotliwość ta zależy od właściwości elektromechanicznych elementu piezoelektrycznego (5), a te z kolei są zależne od temperatury grzejnika (4). Częstotliwość jest mierzona za pomocą **częstościomierza** (7). Następnie w pozycji DC przełącznika (3) na grzejnik podawane jest napięcie stałe z kalibratora (2).

Jeżeli częstotliwość f wskazywana przez **częstościomierz** jest identyczna dla obu położań przełącznika (3) oznacza to, że wartość skuteczna równa jest napięciu stałemu podanemu z kalibratora (2).

(1 zastrzeżenie)

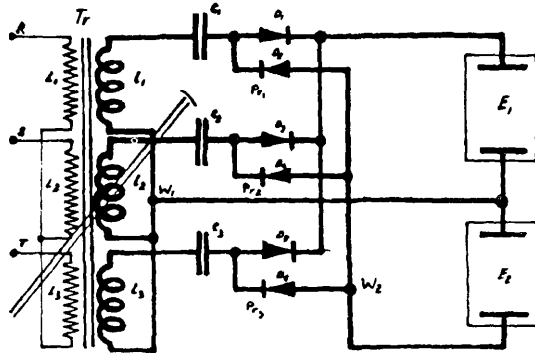
A1(21) 298825 (22) 93 05 05 5(51) G05F 1/46

(75) Kapica Aleksander, Pszczyna

(54) Rezonansowy system zasilania do elektrolizerów

(57) Układ charakteryzuje się tym, że ma trójfazowy obwód rezonansowy (L_1C_1 , L_2C_2 , L_3C_3), do którego dołączone są elektrolizery (E_1 , E_2) poprzez układ prostowniczy trójfazowy (Pr_1 , Pr_2 , Pr_3).

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 298424 (22) 93 04 07 5(51) G05G 3/00

(31) 92 867302

(32) 92 04 10

(33) US

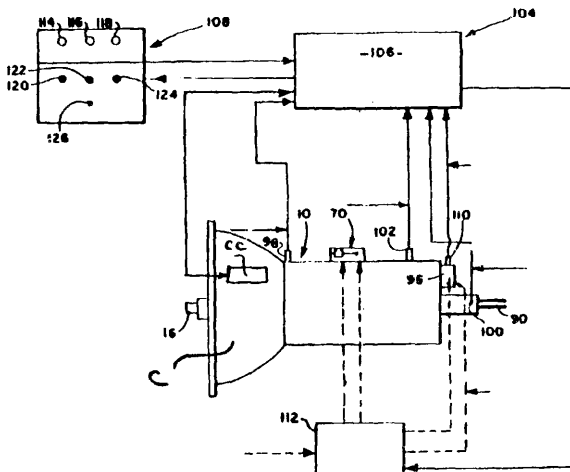
(71) EATON CORPORATION, Cleveland, US

(72) Menig Paul M.

(54) Układ sterowania półautomatycznej przekładni mechanicznej oraz sposób sterowania wybranymi przełącznikami układu półautomatycznej, mechanicznej przekładni zmianowej

(57) Układ (104) sterowania zawiera centralny procesor (106) do odbierania sygnałów wejściowych, oznaczających prędkość wału wejściowego (16) i wału wyjściowego (90) przekładni i z konsoli sterowania (108) kierowcy, oznaczających wybranie przełączenia do góry lub do dołu z aktualnie włączonego przełożenia i do przetwarzania ich zgodnie z określonymi prawidłami logicznymi, by podawać wyjściowe sygnały rozkazów na sterownik (112, 70, 96) przekładni i na sterowany nieręcznie sterownik (CC) głównego sprzęgła ciernego, by zrealizować przełączenie do położenia neutralnego przekładni i następnie wybrane przełączenia po ręcznym zasadniczym zsynchronizowaniu przekładni.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 293960 (22) 92 03 23 5(51) G07C 15/00

(75) Bębniak Wiktor, Tomaszów Lubelski

(54) Sposób wyboru numerów do gier losowych, zwłaszcza liczbowych

(57) Sposób polega na tym, że ze znanego czterdziestodwucyfrowego kwadratowego zbioru wydziela się strefę zawierającą dwadzieścia osiem numerów znajdujących się z lewej lub z prawej strony kwadratu albo z dołu lub z góry kwadratu, po czym wybiera się strefę do gry, a następnie w strefie typuje się co najmniej sześć, korzystnie sześć do dwunastu numerów.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 297566 (22) 93 03 29 5(51) G09F 1/00

(75) Stanisław Jerzy, Jasło

(54) Reklama prasowa

(57) Sposób reklamy prasowej połączonej z konkursem dla czytelników polega na tym, że reklamy określonego kształtu tworzą układankę-hasło będącą rozwiązaniem konkursu. Reklamy tworzące układankę-hasło drukowane są w kolejnych numerach pisma. Czytelnik biorący udział w konkursie wycina je i gromadzi do zakończenia konkursu po czym układa hasło i wysyła je do redakcji biorąc udział w losowaniu nagród.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 298260 (22) 93 03 25 5(51) G09F 13/16

E01F 9/04

(31) 92 9205350

(32) 92 04 17

(33) DE

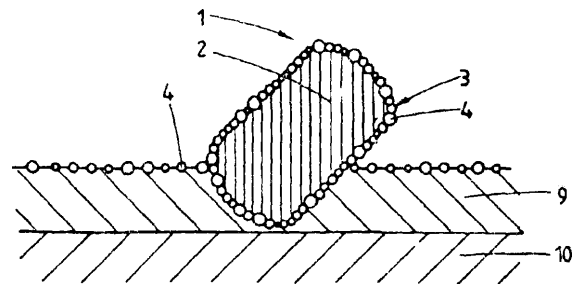
(71) SWARCO Vestglas Vestische Strahl-und Reflexglas GmbH, Recklinghausen, DE

(72) Swarovski Manfred, AT; Kill Werner, DE; Fasching Karl-Heinz, AT

(54) Element odblaskowy, zwłaszcza do oznakowań jezdni

(57) Element odblaskowy (1) do oznakowań jezdni (9), zawiera elastyczny nośnik (2) o strukturze w rodzaju granulatu, struktury ziarnistej lub struktury płytkowej otoczony zewnętrzną warstwą (3) drobnych perełek szklanych (4).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 294260 (22) 92 04 17 5(51) G10K 11/16

E04B 1/74

E02D 17/18

(71) OPT NOT Zakład

Innowacyjno-Wdrożeniowy, Wrocław

(72) Kozłowski Zbigniew, Rudno-Rudzińska Barbara, Parada Piotr, Janik Andrzej, Piętko Mieczysław, Jaroch Andrzej, Rąbiega Maria

(54) Sposób ograniczenia emisji hałasu zwałowarek i przenośników taśmowych do otoczenia

(57) Sposób ograniczenia emisji hałasu zwałowarek i przenośników taśmowych do otoczenia polega na tym, że w trakcie zwałowania nadkładu i niekiedy wydobywania urobku sypie się osłonowy dźwiękochłonny nasyp, formuje się go w postać wału ziemnego i lokalizuje na drodze rozprzestrzeniania się hałasu w kierunkach chronionych, w szczególności z jednej lub dwóch stron zwałowiska oraz wzdłuż zboczy na krańcach frontu roboczego.

(2 zastrzeżenia)

AI(21) 294241 (22) 92 04 13 5(51) G10L 3/02

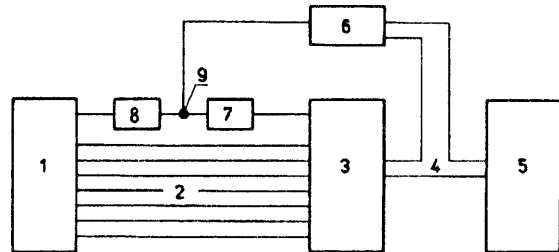
(75) Kryza Jerzy, Kraków; Kryza Andrzej, Częstochowa; Białczyk Janusz, Kraków

(54) Współpracujący z komputerem układ do przetwarzania sygnałów fonicznych, zwłaszcza sygnału mowy

(57) Układ charakteryzuje się tym, że składa się z przetwornika analogowo-cyfrowego (1) wyposażonego w co najmniej

siedem wyjść (2) połączonych bezpośrednio z buforem (3) połączonym szyną danych (4) z przetwornikiem cyfrowo-analogowym (5), dekodera adresu (6) i dwóch rezystorów (7) i (8) przy czym jedno wyjście przetwornika analogowo-cyfrowego (1) poprzez szeregowo połączone rezystory (7) i (8) połączone jest z buforem (3), a wspólny punkt (9) rezystorów (7) i (8) połączony jest z wyjściem dekodera adresu (6), zaś co najmniej jedno wyjście dekodera adresu (6) jest równolegle dołączone do szyny danych (4).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

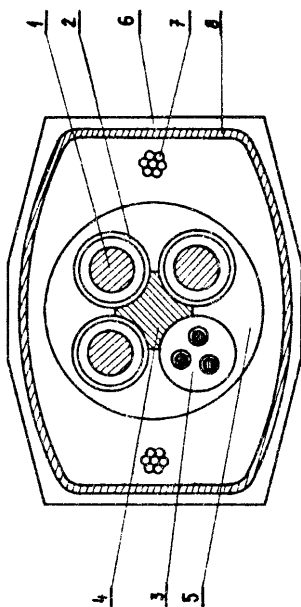
AI(21) 294242 (22) 92 04 14 5(51) H01B 11/00

(75) Poturalski Waldemar, Katowice; Lipiński Włodzimierz, Katowice; Pawlas Jan, Katowice; Wyrutki Gerard, Katowice; Marchwiński Zdzisław, Bytom

(54) Przewód oponowy

(57) Przewód oponowy ma na oponę (5) nałożoną otulinę gumową (6) z umieszczonymi w niej, symetrycznie względem opony (5) co najmniej dwiema linkami stalowymi (7) oraz segmentami zbrojenia stalowego (8).

(1 zastrzeżenie)



A3(21) 294255 (22) 92 04 15 5(51) H01H 31/02

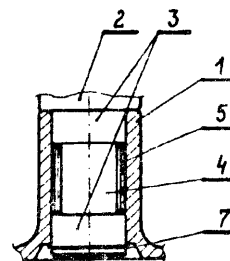
(61) 289196

(75) Wenta Jan, Łębork

(54) Złącze elektryczne obrotowe w obudowie zewnętrznie zamkniętej

(57) Złącze składa się ze sworznia przyłączeniowego (2) osadzonego obrotowo w obudowie (1), który między górną i dolną częścią (3) tworzącymi czopy łożyska ślizgowego ma część (4) o zmniejszonej średnicy co tworzy między wewnętrzną powierzchnią obudowy (1), a zewnętrzną powierzchnią sworznia przyłączeniowego (2) w części (4) cylindryczną przestrzeń, która całkowicie jest wypełniona wałeczkami stykowymi (5) wraz z umieszczonym między nimi sprężystym elementem rozporowym (6).

(1 zastrzeżenie)



AI(21) 294143 (22) 92 04 08 5(51) H01J 9/04
C08L 1/16

(71) Instytut Technologii Próchniowej, Warszawa;
Philips Lighting Poland S. A, Piła
(72) Witowski Artur, Higersberger Roman

(54) Pasta emisyjna do katod tlenkowych

(57) Pasta zawiera aktywny emisyjnie składnik w postaci węgla **barowo-strontowo-wapniowego**. Ilość węgla **barowo-strontowo-wapniowego** stanowi co najmniej 90% wagowych suchej masy. Ponadto pasta zawiera do **10%** wagowych suchej masy wodoru cyrkonu.

(1 zastrzeżenie)

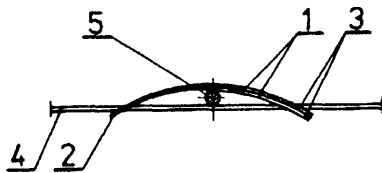
A1(21) 294290 (22)92 04 17 5(51) H01R 4/48

(75) Żelewski Andrzej, Kraków

(54) Przyrząd do łączenia przewodów

(57) Przyrząd ma postać sprężystego zatrasku o wydłużonych, prostych lub łukowatych, równoległych ramionach (1), połączonych podstawą (2), która korzystnie ma kształt odpowiadający kształtowi przewodu (4). Końce (3) ramion (1) są zagięte ku sobie, zachodząc i nakładając się na siebie oraz częściowo na sąsiednie ramię (1). Zagięte końce (3) wraz z przylegającymi do nich fragmentami ramion (1) leżą w płaszczyźnie przyrządu lub są odgięte od tej płaszczyzny, a podstawa (2) wraz z przylegającymi do niej fragmentami ramion (1) leży w płaszczyźnie przyrządu lub jest odgięta od niej w tą samą stronę co zagięte końce (3).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 294138 (22) 92 04 06 5(51) H01R 15/10

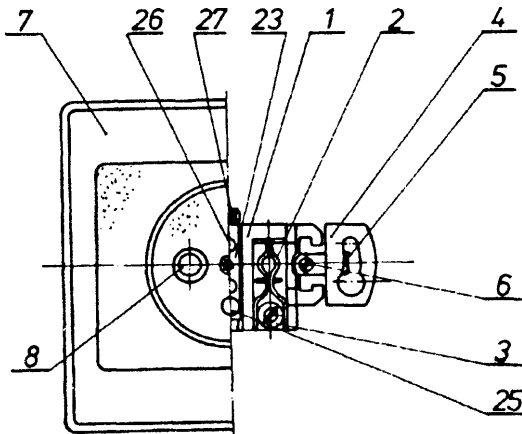
(71) POLAM-SZCZECINEK Zakłady Sprzętu Instalacyjnego, Szczecinek

(72) Roik Andrzej, Michałowski Ryszard, Półtorak Stefan, Pawlik Lesław, Petschke Antoni

(54) Gniazdo wtyczkowe, zwłaszcza elektrycznej instalacji domowej do mocowania w puszcze umieszczonej w ścianie pomieszczenia

(57) Gniazdo składa się z korpusu w postaci jednolitej kostki (1), dwóch listew prądowych (2), pokrywy (7) z wkładkami izolacyjnymi (8) oraz elementów do mocowania gniazda w puszcze osadzonej w ścianie pomieszczenia.

Elementy do mocowania gniazda w puszcze to pazury (4) z **recepturkami** (5) i wkrętami (6).



Kostka (1) stanowiąca element montażowy posiada wybrania w kształcie jednostronnie otwartego korytka, w których czołowe ścianki stanowią jednostronne zamknięcia wybranych zawierających przelotowe otwory.

Listwy prądowe (2) posiadają postać metalowych kształtowych **wytłoczek** z podstawami, bocznymi kształtkami z **uprofilowanymi** otworami na kołki części wtykowej instalacji oraz występy wchodzące w stanie zmontowanym gniazda w przelotowe otwory **kostki** (1).

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 294142 (22) 92 04 06 5(51) H02G 7/00
H01B 17/42

(75) Nocoń Józef, Poronin

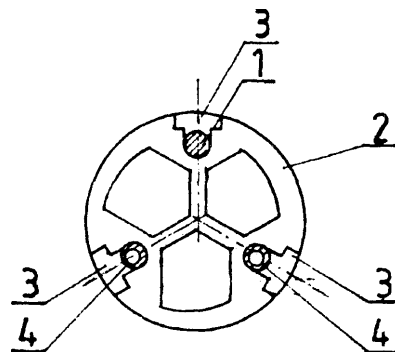
(54) Sposób i urządzenie zabezpieczenia przeciwulotowego elektroenergetycznych linii napowietrznych najwyższych napięć

(57) Sposób polega na zewnętrznej ekranizacji walcowej poszczególnych torów fazowych linii, wykonanej z materiału o zewnętrznej powłoce przewodzącej **nieferromagnetycznej**, na której pod napięciem wytwarza się wokół ekranu pole elektryczne ekwipotencjalne, o dużej jednorodności przestrzennej, która przy odpowiednio dobranej zewnętrznej średnicy zapewnia zachowanie zadanego programowo napięcia początkowego **ulotu** na poziomie wyższym od znamionowego napięcia roboczego linii, jako warunku koniecznego zabezpieczenia ulotowego.

Urządzenie zawiera ekran (2) pierścieniowy, wykonany z materiału o zewnętrznej powłoce przewodzącej **nieferromagnetycznej**, przymocowany do przewodu (1) roboczego toru fazowego linii elektroenergetycznej przy pomocy wstawki (3) konstrukcyjnej ekranu pierścieniowego, którego wielokrotność rozłożona liniowo w odstępach modularnych, dobranych doświadczalnie, tworzy ekran walcowy wzdłuż całej linii.

Dla zachowania stałego położenia pojedynczych ekranów pierścieniowych, wprowadzono ich usztywnienie przy pomocy wsporników (4) liniowych podłużnych albo zamiennie dodatkowych przewodów (1) roboczych mocowanych do ekranu (2) pierścieniowego wstawką konstrukcyjną (3) ekranu pierścieniowego.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 294280 (22) 92 04 17 5(51) H02H 3/00
H02H 7/00

(71) APATOR Spółka Akcyjna, Toruń

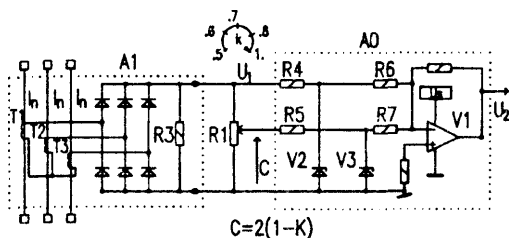
(72) Christke Eugeniusz, Jarzębiński Jerzy

(54) Potencjometryczny nastawnik wartości pomiarowej, zwłaszcza do pomiarowych przekładników statycznych

(57) Nastawnik zawiera przetwornik (A1) prąd - napięcie, potencjometr (R1) ze skalą (k) i wzmacniacz operacyjny (V1), na którym zrealizowano sumowanie napięcia z przetwornika (A1) i ślizgu potencjometru (R1) odpowiednio za pomocą rezystorów

drugiego (R4) i trzeciego (R6) oraz czwartego (R5) i piątego (R7). Do wyjścia nastawnika przyłączone są obwody wejściowe członu zwarcowego i **asymetrowego**.

(2 zastrzeżenia)

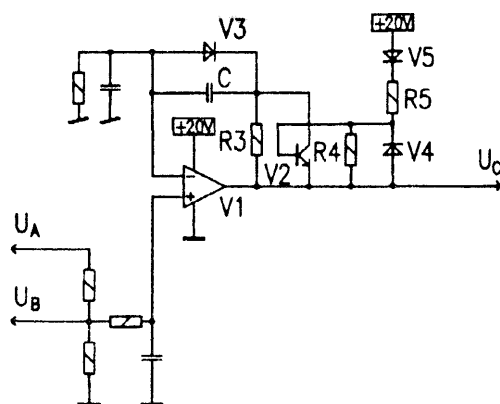


AI(21) 294282 (22) 92 04 17 5(51) H02H 3/00
H02H 7/00

- (71) APATOR Spółka Akcyjna, Toruń
(72) Christke Eugeniusz, Jarzębiński Jerzy
(54) **Układ elektryczny do zapamiętania stanu przeciążenia odbiornika, zwłaszcza w statycznym przekaźniku analogowym do ochrony odbiorników od skutków przeciążeń w przypadku zaniku napięcia zasilania**

(57) Układ zawiera człon przeciążeniowy, który składa się ze wzmacniacza porównawczego, układu **proporcjonalno-całkującego** oraz przerzutnika Schmitta reagującego na wartość prądu większą od 1,05 prądu znamionowego odbiornika. W układzie proporcjonalno-całkującym zastosowano tranzystor (V2) o złączu npn, którego emiter połączony jest z wyjściem wzmacniacza operacyjnego (V1), natomiast kolektor poprzez kondensator (C) połączony jest z wejściem odwracającym wzmacniacza operacyjnego (V1). Równolegle do emitera i kolektora tranzystora (V2) włączony jest rezystor (R3), a **równolegle** do kondensatora (C) **włączona** jest dioda (V3), której anoda połączona jest z wejściem odwracającym wzmacniacza operacyjnego (V1). W obwód **ba-za-emiter** tranzystora (V2) włączony jest rezystor (R4) połączony równolegle z diodą (V4), której katoda połączona jest z bazą tranzystora (V2) poprzez rezystor (R5) **lub** poprzez rezystor (R5) i diodę (V5) przyłączoną anodą do zasilania układu elektronicznego.

(3 zastrzeżenia)



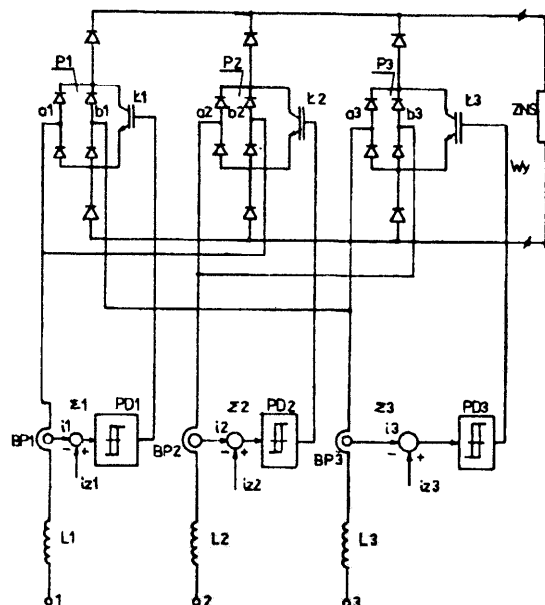
AI(21) 294266 (22) 92 04 17 5(51) H02M 7/162

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Koczara Włodzimierz
(54) **Układ prostownika sterowanego**

(57) Istota wynalazku polega na tym, że prostownik sterowany zawiera n mostków prostowniczych jednofazowych (P1, P2,

P3), gdzie n-jest liczbą naturalną, przy czym każdy n-ty mostek prostowniczy jednofazowy (P1, P2, P3) swym wyjściem stałoprądowym włączony jest pomiędzy dwie gałęzie mostka prostowniczego n-fazowego oraz na wyjściu **stałoprądowym** zawiera łącznik półprzewodnikowy (L1, L2, L3), natomiast wejście **prze-miennoprądowe** każdego z mostków prostowniczych jednofazowych (P1, P2, P3) jest włączone pomiędzy dwie fazy (1, 2, 3) źródła napięcia zasilającego mostek prostowniczy n-fazowy.

(2 zastrzeżenia)

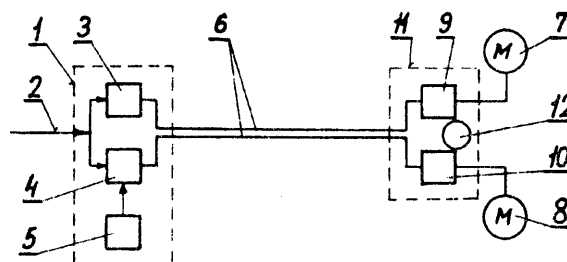


AI(21) 294287 (22) 92 04 17 5(51) H02P 7/36

- (71) POWSTAŃCÓW ŚLĄSKICH Kopalnia
Węgla Kamiennego, Bytom
(72) Sosinka Bogusław
(54) **Układ zasilający górniczy kombajn ścianowy**

(57) Istota układu polega na tym, że w ognioszczelnym wyłączniku **rewersyjnym** (1) zabudowano dwa styczniki (3, 4), z których stycznik (4) jest połączony z elementem opóźniającym (5), przy czym każdy ze styczników jest połączony odrębnym przewodem (6) z odpowiednim silnikiem napędowym (7, 8) poprzez trójfazowy odłącznik (9, 10) umieszczony w skrzyni aparaturowej kombajnu, zaopatrzonej we wziernik (12) kontroli wizualnej.

(1 zastrzeżenie)



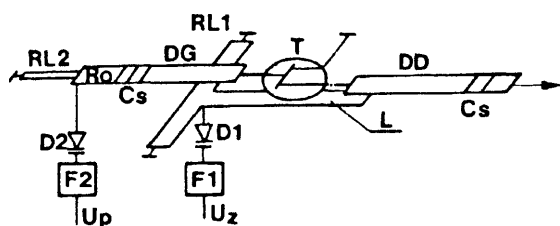
AI(21) 294262 (22) 92 04 17 5(51) H03B 7/14

- (71) Przemysłowy Instytut Telekomunikacji,
Warszawa
(72) Niemyjski Wacław, Nowak Leszek

(54) Tranzystorowy generator mikrofalowy

(57) Tranzystorowy generator mikrofalowy, charakteryzuje się tym, że wycinek (L) linii paskowej wykonany w obszarze linii paskowych (DD), (DG) w obwodzie wyjściowym i obwodzie elektrody sterującej pod tranzystorem (T) tworzy rezonator zgrubnego obwodu **przestrzajania** (D1, RL1, F1), ekranowany z jednej strony przez metalizację dolnej warstwy podłoża, która jest galvanicznie połączona z wewnętrzną metalizacją górnej warstwy podłoża i tworzący z częścią wycinka (L) linii paskowej obwód dodatkowego sprzężenia zwrotnego, w którym w połączenie wycinka (L) linii paskowej rezonatora koplanarnego (RL1) zgrubnego obwodu przestrzajania (D1, RL1, F1) i filtr polaryzacji (F1) diody obwodu przestrzajania jest włączona waraktorowa dioda przestrzajająca zgrubnie (D2), przy czym waraktorowa dioda przestrzajająca dokładnie (D2) jest włączona w obwód rezonansowy tworząc rezonator (D2, RL2, F2) połączony z rezystorem obciążającym (Ro) znajdującym się w odcinku linii paskowej (DG) w obwodzie elektrody sterującej.

(1 zastrzeżenie)



AI(21) 294234 (22) 92 04 15 5(51) H03H 9/42
H03H 9/64

(71) Polska Akademia Nauk Instytut
Podstawowych Problemów Techniki,
Warszawa

(72) Danicki Eugeniusz

(54) Dyspersyjny przetwornik międzypalczasty

(57) Dyspersyjny przetwornik **międzypalczasty** akustycznych fal powierzchniowych ma układ elektrod o zmiennym lokalnym okresie i jednocześnie dobraną długość elektrod (apodyzację) łącznie ustalające jego charakterystykę częstotliwościową. Układ elektrod ma lokalny period o paśmie $B/2$ i apodyzację odpowiadającą sygnałowi z liniową modulacją częstotliwości o paśmie B.

(2 zastrzeżenia)

AI(21) 298339 (22) 93 04 01 5(51) H04M 11/06
H04L 27/02

(31)92 4211820 (32)92 04 04 (33) DE

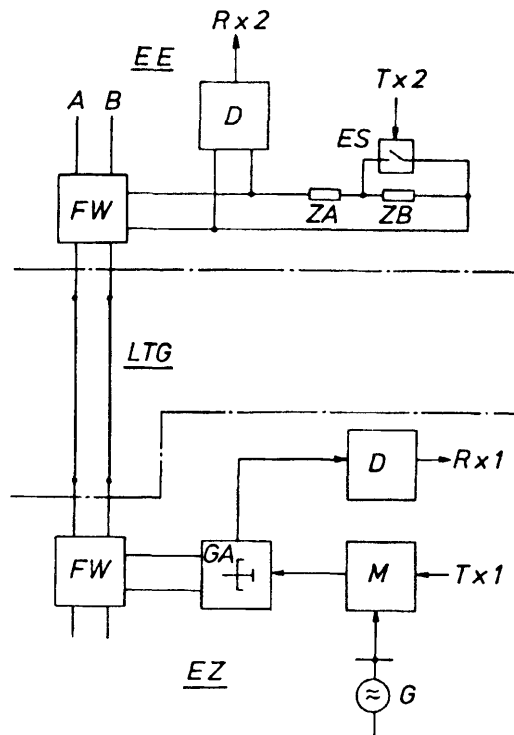
(71) DeTeWe-Deutsche Telephonwerke
Aktiengesellschaft und Co., Berlin, DE
(72) Baumeister Rolf

(54) Sposób transmisji danych w torach telefonicznych

(57) W sposobie transmisji danych, którą prowadzi się równolegle z przenoszeniem mowy za pomocą częstotliwości nośnej wyższej od częstotliwości pasma telefonicznego, wykorzystuje się tylko jeden generator (G) służący do wytwarzania częstotliwości nośnej, która występuje stale w torach telefonicznych (LTG).

Właściwa transmisja danych odbywa się przez sterowanie odbiciem częstotliwości nośnej od zmiennych impedancji (ZA, ZB) zamykających tory telefoniczne (LTG).

(7 zastrzeżeń)



AI(21) 294449 (22)92 05 06 5(51) H04N 7/20

(31) 91 2845 (32) 91 09 18 (33) CS

(71) Komplexní radiotelevizní servis, Plzeň, CS

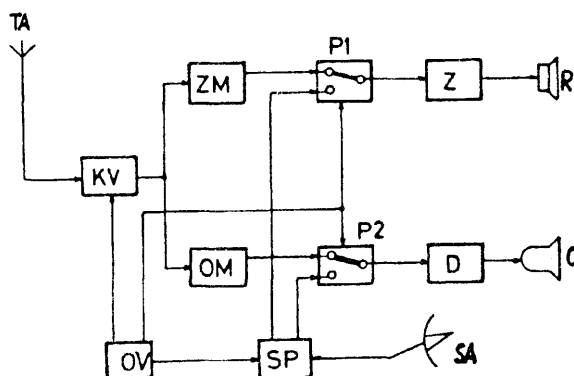
(72) Picha Jan, Hodan Ivan, Cikner Miroslav

(54) Układ do zmiany częstotliwości sygnału satelitarnego

(57) Układ umożliwia zmianę częstotliwości sygnału satelitarnego na sygnał wizyjny i foniczny o normalnym poziomie.

Pomiędzy obwodem częstotliwości pośredniej fonii (ZM) i wzmacniaczem (Z) jest umieszczony przełącznik (P1), którego pierwsze wejście jest połączone z wyjściem obwodu fonicznego częstotliwości pośredniej (ZM), a drugie wejście jest połączone z wyjściem fonicznym odbiornika satelitarnego (SP). Pomiędzy wizyjny obwód częstotliwości pośredniej (OM) i dekodery (D) włączony jest przełącznik (P2), którego pierwsze wejście jest połączone z wyjściem wizyjnego obwodu częstotliwości pośredniej (OM), a drugie wejście połączone jest z wyjściem odbiornika satelitarnego (SP). Zespół sterujący (OV) jest połączony równolegle z przełącznikiem kanałów (KV) i z odbiornikiem satelitarnym (SP).

(2 zastrzeżenia)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

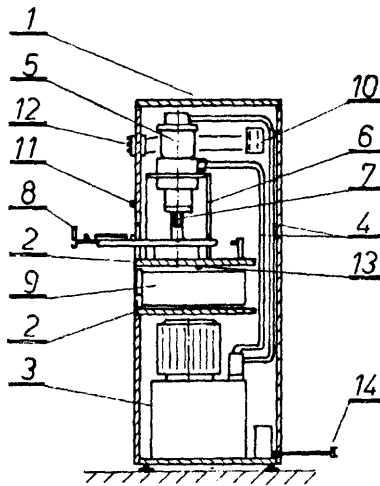
UI(21)97860 (22)93 05 13 5(51) B30B 9/00

(75) Ulrich Krzysztof, ŚWIDNIK

(54) Urządzenie do destrukcji banknotów

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że poniżej ruchomego pojemnika (9) korpus (1) posiada dolną poprzeczną przegrodę (2), poniżej której umieszczona jest hydrauliczna pompa (3). Wymiar wysokości urządzenia jest 3-5 krotnie większy od wymiaru jego szerokości.

(2 zastrzeżenia)



UI(21) 97701 (22) 93 04 23 5(51) B60B 5/00

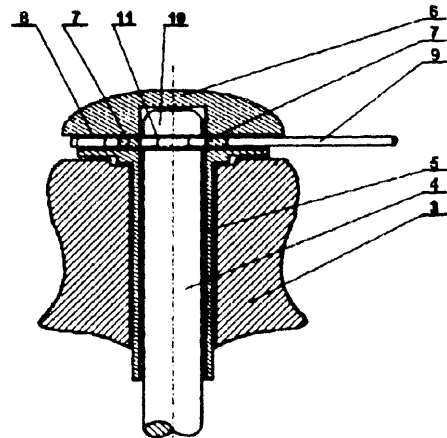
B62B 9/00

(75) Jezierski Tadeusz, CZĘSTOCHOWA

(54) Koło z zamkiem blokującym

(57) Koło z zamkiem blokującym składającym się z tulejki (5), zakończonej kapslem (6) oraz z metalowej kształtki (9) - charakteryzuje się tym, że pod kapslem (6) umiejscowiony ma prowadzący nadlew (8) oraz dwa rozpierające nadlewy (7), pełniące funkcje kołków rozchylających metalową kształtkę (9) w czasie jej ruchu obrotowego w płaszczyźnie blokowanego koła.

(1 zastrzeżenie)



Ogłoszenia o podjęciu postępowania przed UP RP jako urzędem wybranym
w sprawach zgłoszeń PCT opublikowanych we wcześniejszych numerach BUP

Nr zgłoszenia	Int.CI ⁵	Nr zgłoszenia PCT	Nr BUP w którym zgłoszenie PCT opublikowano
1	2	3	4
297174	A01G	PCT/GB91/00886	8/92
297609	D21F	PCT/EP91/01255	14/92
297838	H01F	PCT/SE91/00252	14/92
298148	A61K	PCT/US91/05899	25/92
298229	C11D	PCT/US91/05499	20/92
298506	A61K	PCT/CA91/00326	25/92
298511	C07F	PCT/GB91/01647	20/92
298512	A61K	PCT/GB91/01650	20/92
298514	C07D	PCT/US91/05776	20/92
298525	C11D	PCT/US91/06977	20/92
298527	C11D	PCT/US91/06981	20/92
298530	C11D	PCT/US91/07021	20/92
298531	C11D	PCT/US91/07022	25/92
298533	C11D	PCT/US91/07025	20/92
298542	B26B	PCT/US91/06818	20/92
298546	B65D	PCT/US91/04887	14/92
298548	C07D	PCT/GB91/01791	25/92
298549	D06M	PCT/GB91/01743	20/92
298553	C07K	PCT/DK91/00299	25/92
298853	F16H	PCT/FR91/00684	25/92
298857	G01R	PCT/SE91/00703	12/93
298858	A61K	PCT/DE91/00791	25/92
298868	C12N	PCT/EP91/01811	25/92
298934	B01D	PCT/EP91/01864	25/92
298950	A61K	PCT/US91/07773	25/92
299056	A61F	PCT/US91/07988	25/92
299058	C11D	PCT/US91/07768	7/93
299064	C07F	PCT/EP91/02160	27/92
299084	C07D	PCT/GB91/01989	25/92
299087	A01N	PCT/GB91/01957	25/92
299106	F23C	PCT/US91/01862	25/92
299107	C07F	PCT/SE91/00753	25/92
299120	E04F	PCT/FI91/00337	25/92
299182	D21F	PCT/US91/07990	25/92
299319	A61K	PCT/GB91/02063	23/92
299352	A61K	PCT/GB91/02108	25/92
299356	A61K	PCT/US91/08925	25/92
299380	A61K	PCT/US91/07155	4/93
299427	D04H	PCT/DK91/00383	4/93
299434	B65H	PCT/US91/07605	25/92

Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 21/1993

Nr zgłoszenia	Int.CI ⁵	Strona
1	2	3
291879	F01K	30
292478	C04B	18
293378	C02F	17
293393	F42B	35
293902	C07D	23
293960	G07C	38
293973	B23B	10
294018	A47K	4
294104	C07D	20
294119	C08L	25
294120	A01H	2
294122	A44C	3
294124	B29C	12
294127	C07D	22
294133	B29C	12
294134	C07C	19
294135	C23C	27
294136	B65G	16
294137	F04B	31
294138	H01R	40
294139	F16H	32
294140	B01D	7
294141	B01D	7
294142	H02G	40
294143	H01J	39
294144	C08F	24
294145	B01D	6
294150	B65G	16
294151	B65G	16
294153	B23K	10
294155	C21D	26
294156	C08B	24
294159	B60R	13
294160	E02B	28
294167	B29K	12
294168	B01J	8
294169	B61H	14
294170	B65G	16
294171	G01R	37
294174	C04B	18
294175	B28C	11
294178	B61L	14
294179	B01F	7
294180	F23C	34
294185	C07C	19
294188	G01N	36
294189	B23K	11
294190	C02F	17
294192	G01N	36
294194	G01N	36

Nr zgłoszenia	Int.CI ⁵	Strona
1	2	3
294195	B23K	11
294197	A61B	4
294200	C07D	20
294203	F16H	33
294212	F17D	33
294213	C08G	25
294214	B01F	7
294215	E04H	28
294218	C07D	21
294222	F42C	35
294223	C12P	26
294224	F25C	35
294225	F16H	33
294234	H03H	42
294241	G10L	39
294242	H01B	39
294244	F16L	33
294245	E21D	29
294246	E21D	29
294247	A01G	2
294248	B01L	8
294251	C07D	23
294254	A62B	6
294255	H01H	39
294256	E21F	30
294258	E21D	30
294259	B01D	7
294260	G10K	38
294262	H03B	41
294264	B01J	8
294265	C07C	19
294266	H02M	41
294279	G03B	37
294280	H02H	40
294282	H02H	41
294286	E21C	28
294287	H02P	41
294288	C22C	27
294289	E01D	27
294290	H01R	40
294449	H04N	42
294777	F04C	32
294778	F02B	31
295155	C22C	26
295745	E04B	28
295868	C07D	22
295899	B41M	13
296038	C07D	23
296256	C07D	21
296413	C02F	17

Nr zgłoszenia	Int.CI ⁵	Strona
1	2	3
296434	A01N	3
296512	A01N	2
296677	A01N	2
296924	F25D	35
296981	A61K	5
297397	F03G	31
297534	A61K	5
297558	F16D	32
297561	C07D	22
297563	C08F	24
297566	G09F	38
297666	C07C	19
297668	C03B	18
297689	B65D	15
297964	C07D	22
298040	B65G	15
298078	A23D	3
298080	C07D	20
298090	F23D	34
298116	A23G	3
298159	A61K	5
298181	H04Q	43
298192	E01B	27
298212	A23L	3
298260	G09F	38
298262	C01D	17
298265	G01K	36
298266	F27B	35
298273	C07D	21
298274	B01D	6
298275	B30B	12
298276	B30B	13
298277	B65F	15
298299	C07D	20
298319	F25B	34
298339	H04M	42
298340	B60R	14
298341	C09K	25
298362	C07K	24
298390	C12N	26
298391	C12N	26
298392	C07D	23
298393	A47C	3
298403	B21B	10
298424	G05G	38
298448	C07D	20
298454	B02C	8
298493	A61B	4
298498	A01N	2
298543	C04B	18

1	2	3
298551	A61K	5
298618	F03G	31
298741	B60C	13
298751	C10M	25
298756	B07B	9

1	2	3
298787	C04B	18
298788	E21C	28
298789	B22D	10
298825	G05F	38
298830	C10G	25

1	2	3
298859	B03C	9
298860	B03C	9
298861	B03C	9
298863	C10L	25
298869	F04B	32

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów opublikowanych w BUP Nr 21/1993

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
97701	B60B	44
97860	B30B	44

SPIS TREŚCI

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT	6
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA	17
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE	27
DZIAŁ F	MECHANIKA ; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	30
DZIAŁ G	FIZYKA	36
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	39
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNAŁAZKÓW.	46

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT	44
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH	47
	OGŁOSZENIA O PODJĘCIU POSTĘPOWANIA PRZEZ UP RP JAKO URZĘDEM WYBRANYM W SPRAWACH ZGŁOSZEŃ PCT OPUBLIKOWANYCH WE WCZEŚNIEJSZYCH NUMERACH BUP.	45

KOMUNIKAT

Zakład Wydawnictw Urzędu Patentowego RP
zawiadamia o zmianach cen swoich wydawnictw tj.: „BIULETYNU
URZĘDU PATENTOWEGO”, „WIADOMOŚCI URZĘDU
PATENTOWEGO”, „BIULETYNU INFORMACYJNEGO
URZĘDU PATENTOWEGO RP”, Opisów Patentowych.

Cena poszczególnych wydawnictw wynosi:

BUP	—	35 000 zł
WUP	—	30 000 zł
BI UPRP	—	10 000 zł
Opis	—	10 000 zł

Powyższe zmiany cen **będą** obowiązywały:

- dla prenumeratorów (przedpłaty) od 1.01. 1994 r.
- dla nabywców w tzw. „sprzedaży odręcznej” od III kw. 1993 r. tj:

BUP	—	od nr 14/93
WUP	—	od nr 7/93
BI UPRP	—	od 1.07.1993 r.
Opisy	—	od 1.07.1993 r.

Koszt prenumeraty w 1994 r. będzie wynosił:

BUP	—	910 000 zł
WUP	—	360 000 zł
BI UPRP	—	120 000 zł

Powyższe kwoty prosimy wpłacać na konto UP RP
(NBP O/O Warszawa 1052-2583-223-1 Dz. 99 Rodz. 1000 § 92).

Prosimy o podawanie dokładnych adresów na przelewach.

Nie ulega zmianie forma prenumeraty Opisów Patentowych.

**Oдноśnie wydawnictw i opisów patentowych udzielamy informacji pod
nr tel. 25-80-01 wew. 224.**