

INDEKS 353264
ISSN-0137-8015
Cena 35 000 zł

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej

Urząd Patentowy RP — na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. z 1993 r. Nr 26, poz. 177) — dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 29 ust. 1 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 23 marca 1993 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1993 r. Nr 18, poz. 179) zawierają następujące dane:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń,

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy — zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres:

Urząd Patentowy RP — 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki opisu zgłoszeniowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

Urząd Patentowy RP — NBP Oddział Okręgowy w Warszawie

konto: 1052-2583-223-1 99.1000 § 92

- opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za zażalenia i odwołania; wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe; wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw, wpłaty za powołanie biegłego.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP — Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Pap. offset, kl. III 70 g. 61x86. Ark. druk. 6,0. Nakład 1000 egz
Cena 35000 zł

INDEKS 353264

Druk: Zakład Wydawnictw Urzędu Patentowego RP Zam. 266/93

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 2 listopada 1993 r.

Nr 22/518/ Rok XXI

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

- L Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) — numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) — data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) — dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) — numer zgłoszenia priorytetowego (numer pierwszeństwa)
- (32) — data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) — kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)
- (51) — symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) — tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) — skrót opisu
- (61) — nr zgłoszenia głównego
- (62) — numer zgłoszenia macierzystego (dla zgłoszenia wydzielonego)
- (71) — nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) — nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) — nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku **lub** wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)
- (86) — data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) — data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST16):

- A1 — ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- * A2 — ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent tymczasowy)
- A3 — ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- * A4 — ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy tymczasowy)
- U1 — ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego
- U3 — ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego (na prawo ochronne dodatkowe)

* Zgodnie z art.3 ust.4 ustawy z dnia 30 października 1992 r. o zmianie ustawy o wynalazczości i ustawy o Urzędzie Patentowym RP/Dz.U. z 1993 r. Nr 4, poz. 14/ : podania o udzielenie patentu tymczasowego lub tymczasowego dodatkowego, nie rozpatrzone przed dniem wejścia w życie ustawy, uważa się za podania o udzielenie patentu lub patentu dodatkowego.

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

Al(21) 297216 (22) 92 12 29 5(51) A01G 9/00
(31) 92 068 (32) 92 01 07 (33) CH

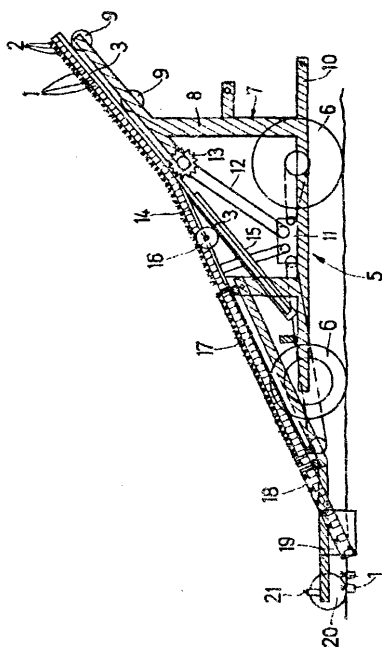
(71) Waspi Ingrid, Ossingen, CH

(72) Waspi Hansruedi

(54) Sposób uprawy i wysadzania sadzonek oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Sposób polega na tym, że rozmieszczone w szeregach i kolumnach kostki (1) **substratu** z przyjętymi sadzonkami (2) dostarcza się do ruchomego urządzenia (5) do transportowania i sadzenia z kilkoma stanowiskami roboczymi i środkami transportowymi między nimi. W celu całkowicie zautomatyzowanego sadzenia poszczególnych kostek (1) **substratu** w wybieralnych odległościach jednej za drugą i jednej obok drugiej rozdziela się mechanicznie kostki (1) **substratu** z sadzonkami (2) za pomocą **wachlarzowo** rozmieszczonych tarczy rozdzielających (16) na kolumny podłużne, które równocześnie trochę rozsuwa się wachlarzowo. Podczas dalszego transportowania dalej rozsuwa się odległości w szeregach sadzonkowych i każdą przemieszcza się na biegnące prędzej transportery taśmowe (18), przez co pojedynkuje się poszczególne kostki **substratu** wachlarzowo rozsuniętych kolumn w wybranych odległościach jedna za drugą. Pojedynkowano w ten sposób w wybranych odległościach sadzenia w kierunku podłużnym w obrębie szeregu sadzonkowego kostki **substratu** dostają się następnie na ślizg (19) i są za pomocą niego sadzone.

(10 zastrzeżeń)



Al(21) 298146 (22) 920617 5(51) A01N 25/00
(31) 91 722511 (32) 91 06 27 (33) US

(86) 92 06 17 PCT/US92/05059

(87) 93 01 07 WO93/00006 PCT Gazette nr 02/93

(75) Amidon Gordon L., Ann Arbor, US;
Chandrasekharan Ramachandran,
Ypsilanti, US; Goldberg Arthur H.,
Montclair, US

(54) **Mieszkanka biologicznie czynna**

(57) Mieszkanka zawiera środek biologicznie czynny, polimer **hydrofilowy** w stanie niezupełnie uwodnionym oraz zasadniczo mieszający się z wodą system rozpuszczalnikowy. Ten środek oraz polimer są zasadniczo rozpuszczane w systemie rozpuszczalnikowym, aby uformować **natryskiwalną** mieszkanką o lepkości mniejszej niż 350 cP. Po rozcieńczeniu wodą, lepkość mieszkanki rośnie do wartości większej niż 1000 cP, aby wytworzyć **zatrzymującą** powłokę na miejscu **zastosowania**, co zapewnia zwiększoną dostępność biologiczną tego środka

Wynalazek dotyczy także sposobu formowania powłoki biologicznie czynnej na podłożu.

(30 zastrzeżeń)

Al(21) 296584 (22) 92 11 13 5(51) A01N 35/06
A01N 43/40
A01N 43/76

(31) 91 3326 (32) 91 11 15 (33) CH
92 1835 09 06 92 CH

(71) Ciba-Geigy AG, Bazylea, CH

(72) **Ryan Patrick, GB;** Hofer Urs, CH; Istead
Richard, **CA;** Gut Hans, CH; Iwanzik
Wolfgang Paul, DE

(54) Środek chwastobójczy

(57) Środek charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną zawiera on 5-(2, 4, 6-trójmetylofenylo)-2-[1-(etoksyimino) - propionylo]-cykloheksanodion-1,3 oraz synergicznie działającą ilość albo 2-[4-(5-chloro-3-fluoropirydynyl-2 - oksy)-fenoksy]-propionianu propynyloвого albo (±)-2-[4-(6-chlorobenzoksazoiil-2-oksy)-fenoksy] - propionianu etylowego.

(9 zastrzeżeń)

Al(21) 299033 (22) 93 05 21 5(51) A21C 1/02
A21C 1/04

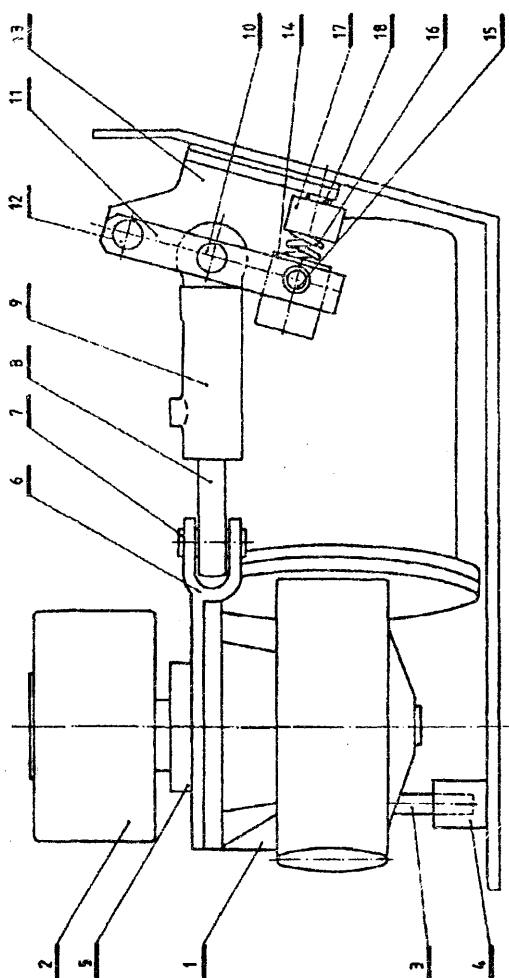
(71) **IBIS Ltd International Bakery Industries**
Spomasz Sp. z o.o., Bydgoszcz

(72) Włodarski Czesław, Łasecki Henryk

(54) Zespół napędu ciernego

(57) Zespół napędu ciernego charakteryzuje się tym, że korpus reduktora obrotów (1) **z mocowany** jest z jednej strony obrotowo za pomocą trzpienia (3) w czopie (4), a z drugiej również obrotowo do tłoczyska siłownika hydraulicznego (8) za pomocą ramienia (5) i sworznia (7). Siłownik hydrauliczny (9) osadzony jest również obrotowo w części środkowej dźwigni (11), której jeden koniec zamocowany jest obrotowo do nieruchomej podstawki (13), natomiast na drugim końcu zamocowana jest tuleja nieprzelotowa (14) z umieszczonym wewnątrz jednym końcem sprężyny (16). Drugi koniec sprężyny (16) tkwi w gnieździe (17) zamocowanym do nieruchomej podstawki (13).

(5 zastrzeżeń)



Al(21) 293001 (22) 93 03 09 5(51) A21D 10/00
A21B 2/00

(31) 92 848572 (32) 92 03 09 (33) US

(71) CPC International Inc., Englewood Cliffs, US

(72) Bernardini Deborah L., Merolla Thomas V., Meyers JR. Edward J.

(54) Wyrób z ciasta nadającego się do obróbki mikrofalami

(57) Wyrób z ciasta zawiera mąkę, wodę i płynne jajka i ma grubość **około 0,381 - 1,778 mm**. Nadaje się do przygotowania w piecyku mikrofalowym w czasie krótszym niż 10 minut, a uzyskany produkt posiada czadawalającą zwartą strukturę i nie zawiera nadmierowej wody.

(8 zastrzeżeń)

Al(21) 297788 (22) 93 02 19 5(51) A23G 1/00

(31) 92 839527 (32) 92 02 20 (33) US

(71) Kraft General Foods Inc., Northfield, US

(72) Anderson Wendy Ann, Dulin Dreena Ann, Loh Jimbay Peter, Fitch Mark David

(54) **Czekoladopodobny wyrób niskotłuszczowy i sposób jego wytwarzania**

(57) Wyrób zawiera mniej niż 10% wagowych masła kakaoowego, 30 - 55% wagowych pasty **wodno-cukrowej mikrozmielonego kakao** i 45 - 70% wagowych dodatkowego cukru, przy czym stosunek całkowitej ilości cukru do kakao wynosi od około 2:1 do około 7:1, a całkowita zawartość wilgoci wynosi 10 - 20% wagowych, przy czym pasta ta zawiera 10 - 30% wagowych kakao, 15 - 75% wagowych cukru i 20 - 55% cieczy wodnej, a **mikrozmielone** kakao wykazuje wielkość cząstek w zakresie 0,1 - 20 μm .

Sposób polega na tym, że tworzy się zawiesinę z około 10 - 30% wagowych uwodnionych cząstek kakao, około 15 - 75% wagowych cukru i około 20 - 55% wagowych cieczy wodnej, po czym rozdrabnia się uwodnione cząstki kakao w zawiesinie z utworzeniem **wodno-cukrowej pasty mikrozmielonego kakao** i następnie miesza się około 30 - 55% wagowych wyżej wymienionej pasty z około 45 - 70% wagowych dodatkowego cukru, przy czym stosunek ilości cukru do kakao wynosi od około 2:1 do około 7:1, a całkowita zawartość wilgoci wynosi około 10 - 20%, z utworzeniem ciasta i formuje się ciasto w pożądanym kształt oraz tnę się je na kawałki.

(29 zastrzeżeń)

Al(21) 294344 (22) 92 04 25 5(51) A23K 1/14

(71) INBUD-FARO Sp. z o.o. Przedsiębiorstwo Usługowo-Handlowe, Lublin

(72) Ekielski Stanisław, Wądołowski Janusz, Łyczak Andrzej, Woliński Zbigniew, Czop Jerzy

(54) Sposób wytwarzania **paszy dla zwierząt**

(57) Sposób polega na tym, że obróbkę termiczną ziarna prowadzi się parą o temperaturze **100 - 130°C** do podniesienia **wilgotności** ziarna o 1 - 5% wagowo w czasie 2 - 30 minut, następnie rozgrzane ziarna zgniata się na płytce pod ciśnieniem 4 - 25 MPa i natlenia się, chłodzi się do temperatury otoczenia i suszy powietrzem w przeciwnym kierunku do wilgotności 2 - 6% wagowo. Natlenianie płatków prowadzi się powietrzem o temperaturze **18 - 25°C** w prądzie krzyżowym.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 298426 (22) 93 04 07 5(51) A24B 3/14
G01N 33/50

(31) 92 865964 (32) 92 04 09 (33) US

(71) PHILIP MORRIS PRODUCTS INC, Richmond, US

(72) Gellatly Grant, Keritsis Gus, Wrenn Susan E.

(54) Sposób wytwarzania i stosowania preparowanych tytoniowych płyt

(57) Przedstawiono preparowany tytoniowy płat wytwarzany z pyłu tytoniowego i spoiwa. Precyzując, pył tytoniowy winien mieć granulację z zakresu od około 24 do około **157** oczek sita na cm, aby preparowany tytoniowy **płat** miał zawartość tytoniu od około 80% do około 90%, przy podwyższonej jakości i wytrzymałości. Zmniejszona granulacja pyłu tytoniowego umożliwia wzrost zawartości masy suchej W zawiesinie bez zwiększania lepkości zawiesiny. Zwiększona zawartość masy suchej skraca etap suszenia, w związku z czym umożliwia zwiększenie tempa produkcji. Preparowane tytoniowe płyty mogą być wyko-

nywane z zawiesziny zawierającej pył tytoniowy i spoiwo, która może być poddawana procesowi usuwania powietrza pochłoniętego przez zawieszinę, poprzedzającemu odlewanie zawiesziny w płyty. W niniejszym opisie opisano również urządzenie do mierzenia ilości powietrza pochłoniętego przez zawieszinę, przygotowywaną sposobem według niniejszego wynalazku.

(37 zastrzeżeń)

AI(21) 297670 (22) 91 07 19 5(51) A47B 96/14

A47B 47/03

(31)90 4022968 (32)900719 (33) DE

(86) 91 07 19 PCT/DE91/00592

(87) 92 02 06 WO92/01408 PCT Gazette nr 04/92

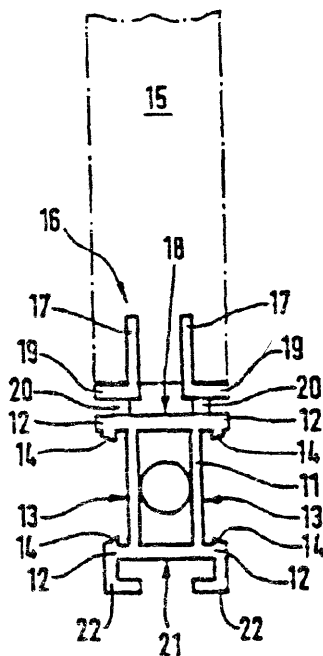
(71) Alex Linder GmbH, Frickenhausen, DE

(72) Waidinger Peter

(54) Szyna profilowa

(57) Przedstawiono szynę profilową jako środek łączniko-konstrukcyjny dla mebli montowanych z elementów płytowych - szczególnie dla szaf - z prostokątnym, w przekroju poprzecznym, profilem podstawowym (11) i z podłużnym żebrzem na jednej z czterech stron szyny profilowej do zamocowania jej na elemencie płytowym (15), przy czym dla otrzymania specjalnie mocnego zamocowania na elemencie płytowym (15) żebro podłużne jest wykonane jako środnik podwójny (16).

(24 zastrzeżenia)



AI(21) 294424 (22) 92 04 29 5(51) A47C 9/00

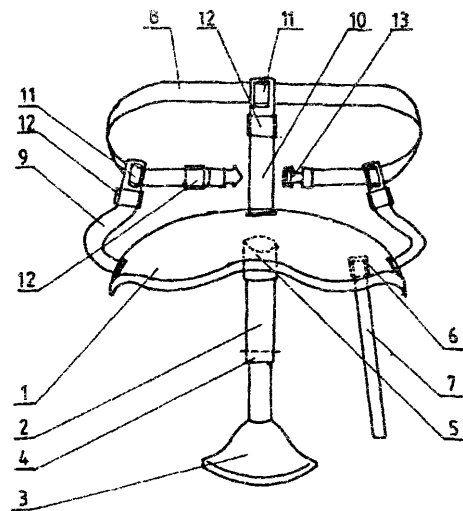
(75) Kijewski Bronisław, Poznań

(54) Siedzisko przyczepne

(57) Przedmiotem wynalazku jest siedzisko przyczepne, mające zastosowanie do wykonywania prac ziemnych w ogrodnictwie, rolnictwie i innych.

Siedzisko stanowi płytę (1) z zaczepionymi do niej pasami bocznymi (9) i pasem tylnym (10), przez których ucha (11) przeprowadzony jest pas biodrowy (8) z klamrą (13). Do spodniej strony płyty (1) zamocowana jest obsada (5), w której osadzona jest noga (2) zakończona oporą (3).

(4 zastrzeżenia)



AI(21) 298400 (22)93 04 06 5(51) A61B 17/11

(31)92 865235 (32)92 04 08 (33) US

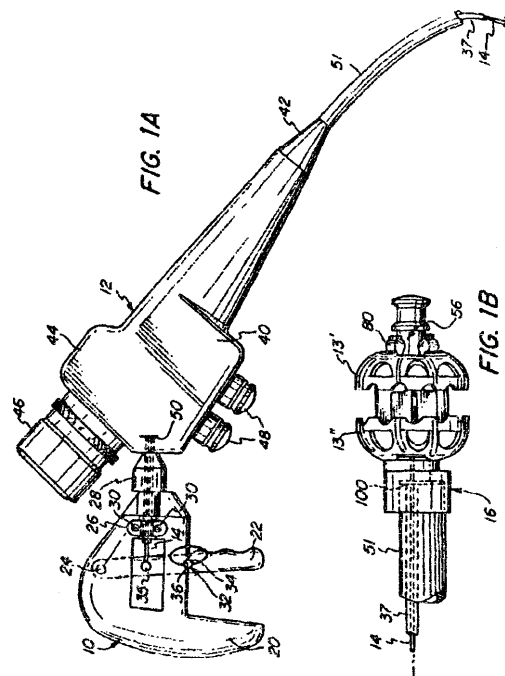
(71) AMERICAN CYANAMID COMPANY, Wayne, US

(72) Allen William J., Jessup George, Howard John F., Terk Herold S., Miller Lester F., Ahari Frederick F.

(54) Endoskopowe urządzenie wkładające pierścień zespalaający

(57) Endoskopowe urządzenie wkładające do zakładania pierścienia zespalaającego, mającego dwa człony jednostkowe, do anatomicznego rurowego organu ciała, charakteryzuje się tym, że zawiera adaptor (16) pierścienia zespalaającego do montowania dwóch członów jednostkowych (13', 13'') w połączeniu łącznym, człon wkładający do wkładania tego adaptera (16) do rurowego organu ciała oraz człon uruchamiający do uruchamiania tego adaptera (16), dla zamykania pierścienia zespalaającego i uwalniania tego adaptera (16) do pierścienia zespalaającego.

(11 zastrzeżeń)



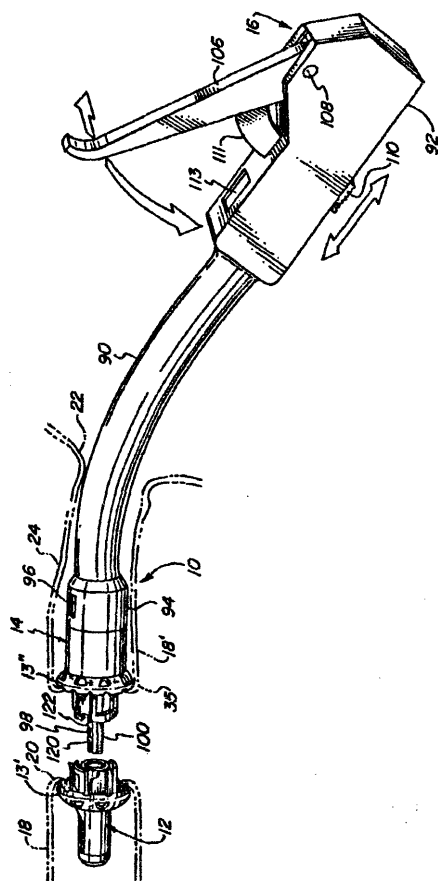
A1(21) 298402 (22)93 04 06 5(51) A61B 17/11

(31) 92 865236 (32) 92 04 08 (33) US

(71) AMERICAN CYANAMID COMPANY,
Wayne, US(72) Allen William J., Jessup George, Miller
Lester F., Brumaghim Milton W.(54) Śróddodbytowe urządzenie zakładające
pierścień zespalaający

(57) Chirurgiczne urządzenie do wkładania pierścienia zespalaającego do rurowego członu anatomicznego, charakteryzuje się tym, że zawiera odległy adaptor (12) do prowizorycznego montowania pierwszego członu jednostkowego (13') mocowanego wewnątrz górnego otwartego końca członu anatomicznego, bliski adaptor (14) do prowizorycznego montowania drugiego członu jednostkowego (13''), mocowanego wewnątrz dolnego otwartego końca członu anatomicznego oraz człon uruchamiający (16), podłączony do tego bliskiego adaptora (14) dla połączenia z odległym adaptorem (12) i pociągnięcia go **względem** bliskiego adaptora (14) dla zablokowania członów jednostkowych (13' i 13'') i dla uwolnienia odległego adaptora (12) i bliskiego adaptora (14) od odpowiadających im członów jednostkowych (13' i 13'').

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 295553 (22) 92 08 04 5(51) A61B 17/56

(23) MTP Salon Medyczny SALMED 26 04 92

(71) LfC Sp. z o.o., Zielona Góra

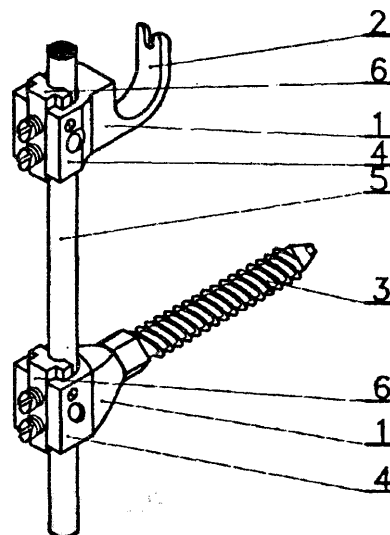
(72) Ciupik Lechosław

(54) Element mocujący zestawu chirurgicznego
do leczenia kręgosłupa

(57) Element mocujący składa się z zakończonej z jednej strony hakiem (2) lub śrubą kostną (3) części gniazdowej (1)

oraz służącej do mocowania w niej pręta (5) wsuwki (6). Część gniazdowa (1) ma ramiona (4) z odpowiednio ukształtowanymi od strony wewnętrznej **wybraniami** w postaci prowadnic, w których mocowana jest wyposażona w prowadnice wsuwka (6) zamykająca pręt (5) w gnieździe. Górne powierzchnie prowadnic wsuwki (6) oraz odpowiednie oporowe powierzchnie prowadnic w ramionach (4) są równoległe lub nachylone do osi mocowanego pręta (5) pod kątem α . Na górnych powierzchniach prowadnic wsuwki (6) wykonany jest co najmniej jeden odpowiednio ukształtowany występ, natomiast odpowiednio górne powierzchnie prowadnic w ramionach (4) wyposażone są w co najmniej jedno wybranie tworzące z występem rozłączny zaczep. Wsuwka (6) wyposażona jest ponadto w co najmniej jeden gwintowany otwór ze śrubą zabezpieczającą położenie pręta (5) w części gniazdowej (1) elementu mocującego.

(5 zastrzeżeń)



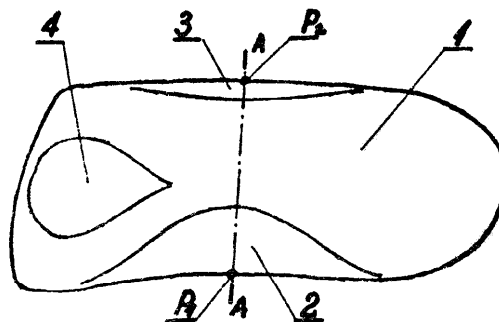
A1(21) 294370 (22)920427 5(51) A61F 5/14

(75) Perner Ryszard Tomasz, Łódź

(54) Wkładka ortopedyczna do obuwia

(57) Wkładka ortopedyczna stanowi kształtkę (1) o zarysie części stopy i charakteryzuje się tym, że ma dwie wypukłości: wewnętrzną wyższą wypukłość (2) i zewnętrzną niższą wypukłość (3), a jej długość stanowi korzystnie 0,6 - 0,8 długości stopy, przekrój zaś poprzeczny kształtki (1) wzdłuż linii A - A przechodzącej przez najwyższe punkty (P₁) i (P₂) łukowych wypukłości (2) i (3) ma kształt zbliżony do spłaszczonej litery S. Wysokość zewnętrznej wypukłości (3) oraz wysokość wewnętrznej wypukłości (2) są tak dobrane, że ich stosunek wynosi korzystnie 0,25 - 0,35, odległość zaś pomiędzy najniższym punktem i najwyższym punktem (P₁) przekroju poprzecznego kształtki (1) oraz całkowita jej szerokość są tak dobrane, że ich stosunek wynosi korzystnie 0,7 - 0,8.

(3 zastrzeżenia)



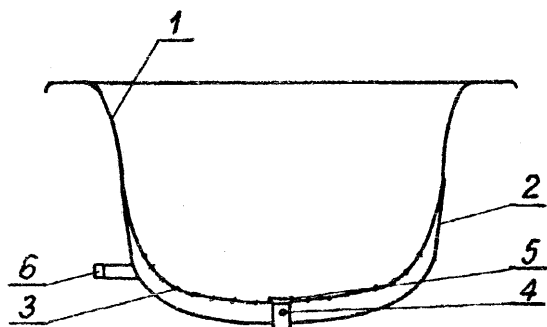
A1(21) 294338 (22)92 04 23 5(51) A61H 37/00

(75) Majeryk Edward, Jasień

(54) Wanna do masażu **wodnopoверхniznego**

(57) Wanna ma w dnie i powierzchniach bocznych płaszcz (1) wykonane otwory przelotowe (3). Pod dnem i powierzchniami bocznymi wanny znajduje się komora (2) połączona **szczer**nie krawędziami z płaszczem (1) wanny i zaopatrzona w otwór z zamontowanym kanałem (6) połączonym z urządzeniem włączającym powietrze. W dnie płaszcz (1) wanny i komory (2) zamontowana jest rura spustowa (4) zaopatrzona w otwory (5) do odpływu wody z komory (2).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 296624 (22)92 0221 5(51) A61K 9/28

(31) 91 9103711 (32) 91 02 22 (33) GB

(86) 92 02 21 PCT/GB92/00323

(87) 92 09 03 W092/14451 PCT Gazette nr 23/92

(71) HOECHST UK LIMITED, Hounslow, GB

(72) Staniforth John Nicholas, Grosvenor Martin Paul

(54) Sposób i urządzenie do elektrostatycznego powlekania powierzchni rdzeni tabletek farmaceutycznych

(57) Sposób pokrywania podłoża z produktów leczniczych suchym proszkiem obejmuje następujące etapy: podawanie podłoża leczniczych na środek przenoszący; dostarczanie suchego proszku do obszaru, przez który mają być przenoszone produkty lecznicze; przenoszenie podłoża leczniczych na środek przenoszącym przez ten obszar z utrzymywaniem potencjałów elektrycznych. Środek przenoszący i/lub podłoża różnych od potencjału suchego proszku, na skutek czego suchy proszek jest przyciągany do odsłoniętych powierzchni podłoża, lecz nie jest w stanie osiągnąć powierzchni podłoża stykających się ze środkiem przenoszącym oraz poddawanie pokryć z suchego proszku obróbce mającej na celu przekształcenie proszku w stopioną ciągłą warstwę powierzchniową (film) pewnie osadzoną na podłożach.

Przedmiotem wynalazku jest także urządzenie do pokrywania podłoża z produktów leczniczych suchym proszkiem. (27 zastrzeżeń)

A1(21) 296382 (22) 91 01 17 5(51) A61K 9/127

(31) 91 91101414 (32) 91 02 02 (33) EP

(86) 92 01 17 PCT/EP92/00089

(87) 92 08 20 W092/13525 PCT Gazette nr 22/92

(71) NIKA HEALTH PRODUCTS LIMITED (LI/LI), Vaduz, LI

(72) Glück Reinhard, Klein Peter, Hermann Peter

(54) Pęcherzyki z błon syntetycznych zawierające aktywne funkcynie peptydy odpowiedzialne za **fuzję**, jako układ podawania leków

(57) Fosfolipidowy dwuwarstwowy pęcherzyk zawiera co najmniej jeden farmaceutycznie aktywny **lek** i ma **komórko-specyficzne** markery na swej błonie, które mają co najmniej 90% aktywności biologicznej wyznaczonej metodą Luescher'a i **Glueck'a**, Antiviral Research **14**, **39** - **50**.

Zawartość cholesterolu w błonie jest niższa niż 2% wagowo, a zawartość detergenta niższa niż 1 **ppm**ld., średnica pęcherzyka wynosi około 80 **nm**. Fosfolipid w błonie może stanowić w 70 do 95% wagowo fosfatydylocholina, a w 5 do 30%, wagowo fosfatydyloetanolamina; do błony przyłączone jest 6 do 8% wagowo czynnika sieciującego i **co** najmniej jeden **komórko-specyficzny** peptyd odpowiedzialny za fuzję.

Pęcherzyki wykorzystuje się do wytwarzania środków farmaceutycznych przeciwko AIDS i nowotworom carcinoma.

(15 zastrzeżeń)

A1(21) 297747 (22) 93 02 15 5(51) A61K 31/44

(31)92 00464 (32)92 0217 (33) CH

(71) Siegfried Pharma AG, Zofingen, CH

(72) Compassi Sabine

(54) Farmaceutyczne formy dawkowania o przedłużonym działaniu

(57) Farmaceutyczna forma dawkowania o liniowej szybkości uwalniania rzędu zerowego do podawania raz dziennie 20 - 120 mg **nifedypiny** lub innego antagonisty wapnia typu dihydropirydynowego, charakteryzuje się tym, że posiada jednorodną matrycę zawierającą 2 do 50% wagowych **hydroksypropylo-metylocelulozy** o ciężarze cząsteczkowym w zakresie 20000 - 250000, 5 - 60% wagowych antagonisty wapnia typu dihydropirydy nowego, jak również typowe środki pomocnicze zdolne do łączenia z formą, takie jak lipofilowe lub hydrofilowe środki kontrolujące uwalnianie, wypełniacze, środki regulujące syplność, środki smarne i ewentualnie warstewki powłoki.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 297843 (22) 92 06 03 5(51) A61K 35/74

(31) 91 91201350 (32) 91 06 03 (33) EP

(86) 92 06 03 PCT/EP92/01328

(87) 92 12 10 W092/21749 PCT Gazette nr 31/92

(71) INNOVI N.V., Zaventem, BE

(72) Vanden Berghe Dirk A.

(54) Dodatek bogaty w pierwiastki **śladowe**, sposób jego wytwarzania, **preparat**, do którego włączony jest taki dodatek i jego zastosowanie

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania dodatku bogatego w pierwiastki śladowe, który obejmuje etapy: a) przygotowania pożywki, do której dodatkowo dodany jest pierwiastek śladowy lub jego związek; b) hodowanie w tej pożywce mikroorganizmu tak, że mikroorganizm gromadzi pierwiastek śladowy; c) oddzielenie pierwiastka śladowego od pożywki.

Sposób szczególnie nadaje się do gromadzenia selenu przez bakterie gatunku Lactobacillus.

Wynalazek dotyczy jeszcze dodatku bogatego w pierwiastki śladowe, środka spożywczego i leczniczego zawierającego dodatek i zastosowanie dodatku do leczenia niedoboru pierwiastka śladowego.

(11 zastrzeżeń)

A1(21) 296570 (22) 92 11 12 5(51) A61K 35/78

(31) 91 4137540 (32) 91 11 14 (33) DE

(71) Steigerwald Arzneimittelwerk GmbH,
Darmstadt, DE(72) Ammon H.P.T., DE; Safayhi Hasan, TR;
Okpanyi Samuel Hwachukwu, NG(54) Sposób wytwarzania preparatów z roślin
rodzaju Curcuma

(57) Sposób **polega** na tym, że **kurkuminę**, pochodną kurkuminy lub lek zawierający kurkuminę miesza się z jednym lub wieloma farmaceutycznie dopuszczalnymi nośnikami lub rozrzedzalnikami i ewentualnie razem z innymi chemicznie czystymi lekami i/lub innymi lekami roślinnymi przetwarza się do postaci odpowiedniej dla podawania śródtrzewnego, doustnego, doodbytniczego, domięśniowego, miejscowego, podskórnego, śródstawowego lub dożylnego, w przypadku chorób, którym towarzyszy nadmierne wytwarzanie leukotrienów i/lub prostaglandyn.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 294292 (22) 92 04 21 5(51) A63F 3/02

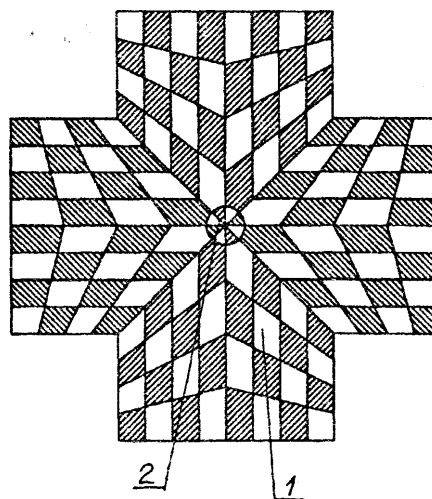
(75) Wałach Zdzisław, Kraków; Filek Tadeusz
Jacek, Kraków

(54) Szachy czteroosobowe

(57) Gra składa się z czterech zestawów tradycyjnych bierok szachowych i szachownicy. Szachownica (1) zbudowana została z czterech połówek szachownicy tradycyjnej tak zdeformowa-

nych, by powstała **128-miopolowa** zwarta całość, na którą składa się **16-cie ośmiopolowych** kolumn i **16-cie ośmiopolowych** rzędów. Kolumny załamują się w miejscu łączenia połówek tak, iż poruszające się nimi piony posiadają swe pola przemiany u podstaw połówek przeciwników. Ponieważ osiem centralnych pól szachownicy dopuszcza różne interpretacje sposobu poruszania znajdujących się na nich bierok, szachownica może posiadać tarczę (2) z **polami** nie będącymi polami gry, a wskazującymi jedynie poprzez swoje położenie, jaki wariant został przez graczy przyjęty.

(2 zastrzeżenia)



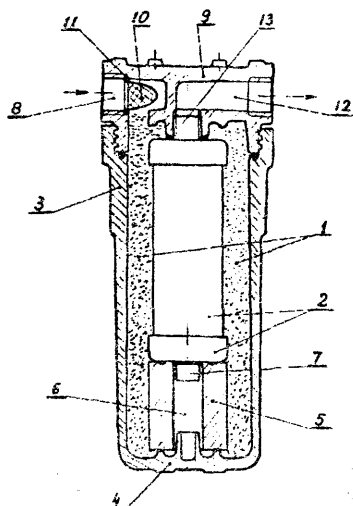
DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1(21) 294299 (22) 92 04 22 5(51) B01D 25/00

(75) Łoniewski Piotr, Warszawa; Łoniewska
Agnieszka, Warszawa(54) **Filtr** do oczyszczania wody pitnej, zwłaszcza
dla potrzeb spożywczych indywidualnych
gospodarstw domowych

(57) Filtr do oczyszczania wody pitnej dla potrzeb spożywczych indywidualnych gospodarstw domowych, zawierający



głowicę z otworami do doprowadzania i odprowadzania wody, chemiczny wkład oczyszczający wodę z ołowiu i metali ciężkich oraz cylindryczną pokrywę otaczającą szczelnie ten chemiczny wkład, charakteryzuje się tym, że ma ponadto granulowany, aktywowany węgiel (1) drzewny, zawarty w przestrzeni pomiędzy powierzchnią zewnętrzną chemicznego wkładu (2) a powierzchnią wewnętrzną pokrywy (3) otaczającej ten wkład.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 294348 (22) 92 04 27 5(51) B01D 25/00

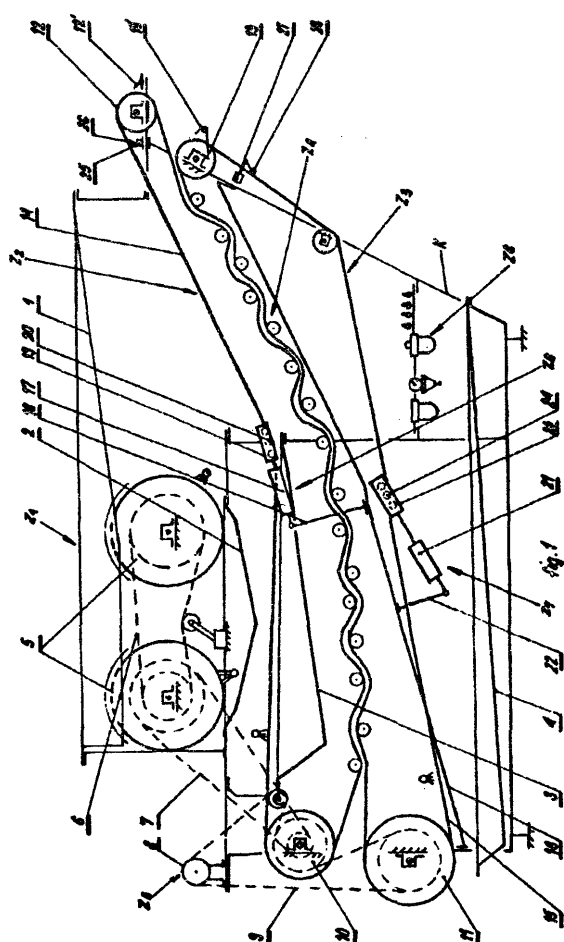
(71) BIOTECHNIKA Instytut Technologii
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sp. z o.o.,
Warszawa

(72) Klonowski Jan

(54) Prasa filtracyjna

(57) Prasa charakteryzuje się tym, że ma zespoły (6, 7) stabilizacji siatek (14, 15) w zespołach (2, 3) przenośników siatkowych, zbudowane z siłowników (17, 21) pneumatycznych i wałków (20, 24) stabilizujących, które jednymi końcami usytuowane są w prowadnicach (19, 23), mocowanych do **łoczysk** siłowników (17, 21), a drugimi końcami ułożyskowane. Ponadto prasa wyposażona jest w zespół (8) zasilający zespoły (6, 7) stabilizacyjne, korzystnie pneumatyczny oraz zespół (10) filtracyjny zbudowany z filtra i zaworów odpowiednio połączonych **przewodem** i poprzez trójniki odpowiednio połączone ze sobą.

(9 zastrzeżeń)



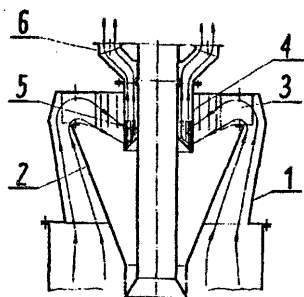
A1(21) 298698 (22) 93 04 23 5(51) B01D 45/04

(75) Chowaniec Grzegorz, Tychy

(54) Separator pyłu, zwłaszcza dla młynów miazdzących

(57) Separator pyłu składający się z korpusu (1), łopatek kierownic (3) i przysłony (4), charakteryzuje się tym, że przysłona (4) ma otwory wlotowe (5) umieszczone w pobocznicach. Dzięki takiemu rozwiązaniu można uzyskać mniejszą prędkość wpływu mieszanki pyłowo-gazowej do przysłony (4), co pozwala zachować lepsze warunki separacji pyłu w całej przestrzeni zawirowania wytworzonego łopatkami kierownic (3).

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 294326 (22) 92 04 24 5(51) B01D 45/18

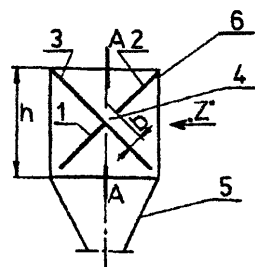
(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Tarnogrodzki Antoni, Pyzik Janusz, Kmiotek Rajmund

(54) Kolektor komory osadczej urządzenia odpylającego

(57) Kolektor zawiera zespół płyt o przekroju poprzecznym w kształcie litery X. Jedno z jej ramion stanowi płytę niepodzielną (3). Drugie ramie złożone jest z dwóch części, z których jedna stanowi płytę dolną przytwierdzoną swą górną krawędzią do płyty niepodzielnej (3). Górna jej część stanowi płytę górną (2), która górną krawędzią przytwierdzona jest do ściany komory. Między jej dolną krawędzią, a płytą niepodzielną (3) utworzona jest szczelina (4).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 298862 (22) 92 07 21 5(51) B01D 46/52

(31) 91 4126126 (32) 91 08 07 (33) DE

(86) 92 07 21 PCT/EP92/01657

(87) 93 02 18 WO93/02769 PCT Gazette nr 05/93

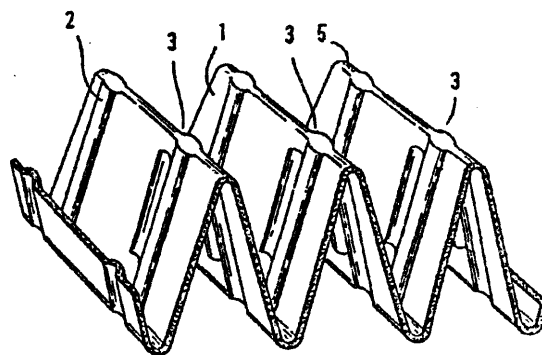
(71) FILTERWERK MANN + HUMMEL GMBH, Ludwigsburg, DE

(72) Trefz Walter

(54) Filtr i sposób wytwarzania

(57) Filtr charakteryzuje się tym, że na krawędziach składania są wytłoczone spłaszczenia (3). Sposób wytwarzania polega na umieszczeniu dodatkowego wytłoczenia w obszarze krawędzi składania.

(14 zastrzeżeń)



A1(21) 294319 (22) 92 04 22 5(51) B01D 53/34

(71) ECO PRODUCT Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Urządzeń Ochrony Środowiska, Kraków

(72) Strzelski Józef, Kras Kazimierz, Landek Rudolf, Radzik Stanisław

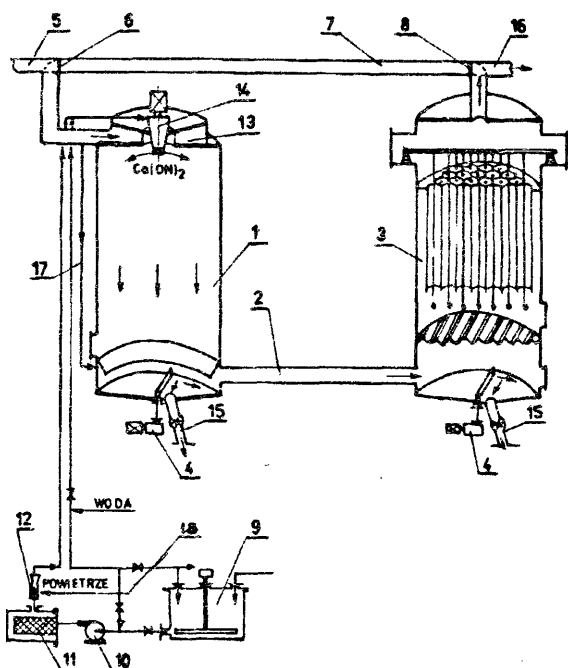
(54) Urządzenie do odsiarczania i odpylania spalin

(57) Urządzenie do odsiarczania spalin metodą wapniową pólusłą oraz do odpylania elektrostatycznego ma pionowy reaktor (1), do którego doprowadzone są gorące spaliny i mleko

wapienne rozpylone. Odsiarczone spaliny kierowane są do elektrofiltra (3). Na przewodzie doprowadzającym miękko wapienne zainstalowany jest iniektor (12), do którego wprowadzane jest powietrze przewodem (18)."

Do dolnej części reaktora (1) jest podłączony przewód bocznikowy (17) gorących spalin kotłowych.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 298706 (22) 93 04 26 5(51) B01J 8/24

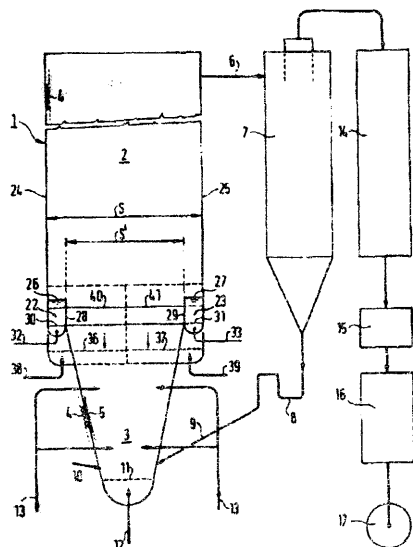
(31) 92 9205165 (32) 92 04 27 (33) FR

(71) STEIN INDUSTRIE, societe anonyme, Velizy - Villacoublay, FR

(72) Vidal Jean, Morin Jean-Xavier, Tessier Jean-Paul

(54) Palenisko z krążącym złożem fluidalnym posiadające zewnętrzne wymienniki zasilane przez recykulację wewnętrzną

(57) Palenisko z krążącym złożem fluidalnym zawiera strefę dolną (3) z rusztem fluidyzacyjnym (11), wtrysk powietrza pierwotnego i wtórnego (12, 13) i zasilanie w paliwo (10), strefę



górną (2), złoża fluidalne gęste wewnętrzne (22, 23) w górze strefy dolnej (3) przekazującej materiały stałe do recykulacji wewnętrznej i przesyłającej je częściowo do wymienników zewnętrznych ze złożem fluidalnym gęstym zaczepionym o ściany paleniska na poziomie złoża wewnętrznych (22, 23).

Te wymienniki zewnętrzne odrzucają materiały po wymianie ciepła z płynem zewnętrznym, w strefie dolnej (3).

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 298569 (22) 93 04 15 5(51) B01J 23/64

B01J 29/04

B01J 35/04

F01N 3/28

B01D 53/36

(31) 92 4213018 (32) 92 04 21 (33) DE

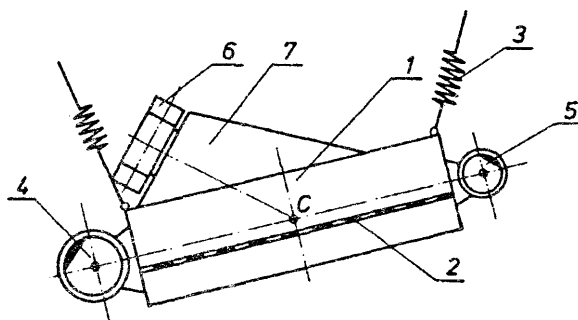
(71) Degussa Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem, DE

(72) Leyrer Jürgen, Lox Egbert, Engler Bernd, Domesle Rainer

(54) Katalizator do utleniającego oczyszczania spalin z silników wysokoprężnych

(57) Katalizator, zawierający monolityczny korpus ze swobodnie dostępnymi kanałami z ceramiki lub z metalu, który pokryty jest warstwą dyspersyjną zwiększającą aktywność, a składającą się z rozdrobnionych tlenków metali, tlenku glinowego, tlenku tytanu, tlenku krzemu, zeolitu lub ich mieszanek jako podłoża dla katalitycznie aktywnych składników, przy czym jako aktywne składniki występują, dotowane wanadem względnie z tlenkowymi związkami wanadu stykające się metale z grupy platynowców, platyna, pallad, rod i/lub iryd, charakteryzuje się tym, że rozdrobnione tlenki metali stanowią zmodyfikowane na powierzchni, tlenek glinowy, tlenek tytanu, tlenek krzemu, zeolit lub ich mieszanki, które uzyskuje się w ten sposób, że rozdrobnione tlenki metali lub ich mieszanki wprowadza się w roztwór alkoholowy tlenku tytanu i/lub tlenku krzemu, po czym odprawia się rozpuszczalnik, a pozostałą fazę stałą suszy się w podwyższonej temperaturze, miele, po czym kalcynuje w temperaturze 300-600°C.

(7 zastrzeżeń)



stanowią dwa vibratory rotacyjne (4 i 5), dołączone do przedniej i tylnej ściany rzeszota (1), o różnej sile wymuszającej i o różnej prędkości obrotowej, pracujące na zasadzie samosynchronizacji.

cji. Drugą grupę wibratorów stanowią dwa jednakowe wibratory rotacyjne (6), usytuowane nad lub pod rzeszotem (1) tak, by linie działania siły wymuszającej przechodziły przez środek ciężkości (C) całego rzeszota (1).

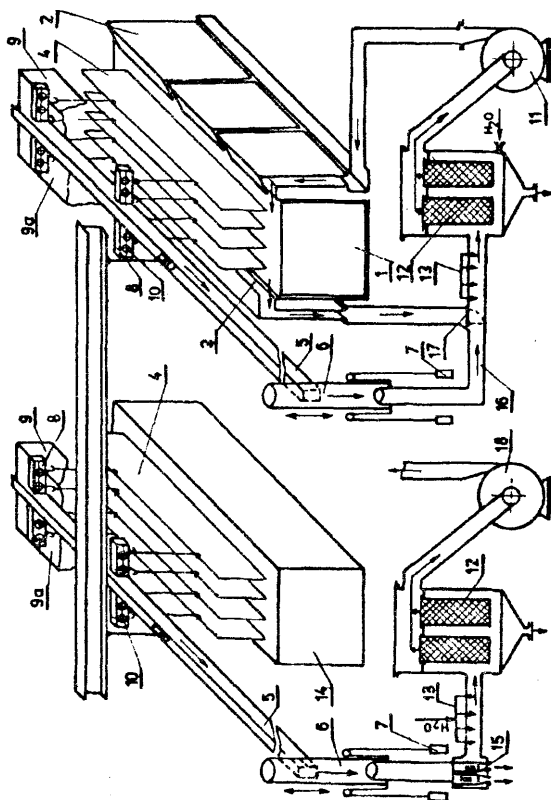
(2 zastrzeżenia)

A1(21) 294321 (22) 92 04 22 5(51) B08B 15/00

- (71) ECO PRODUCT Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Urządzeń Ochrony Środowiska, Kraków
 (72) Strzelski Józef, Kras Kazimierz, Kras Janusz, Strzelski Bogdan
 (54) Urządzenie do usuwania zanieczyszczeń z wanień trawiainicznych i pieców cynkowniczych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że wanna trawialnicza (1) wyposażona jest w układ nawiewno-odciągowy, który stanowią szczelinowe dysze nawiewne (2) i odciągowe (3) usytuowane **przeciwnie** wzdłuż dłuższych boków wanny (1) dla wytworzenia poziomej przesłony powietrznej nad powierzchnią roztworu, zaś obieg powietrza wentylacyjnego stanowi układ zamknięty, w którym znajduje się przepustnica (17), zespół zrasznia (13), **odemglacze** (12) i wentylator (11).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 289214 (22) 91 02 27 5(51) B09B 3/00

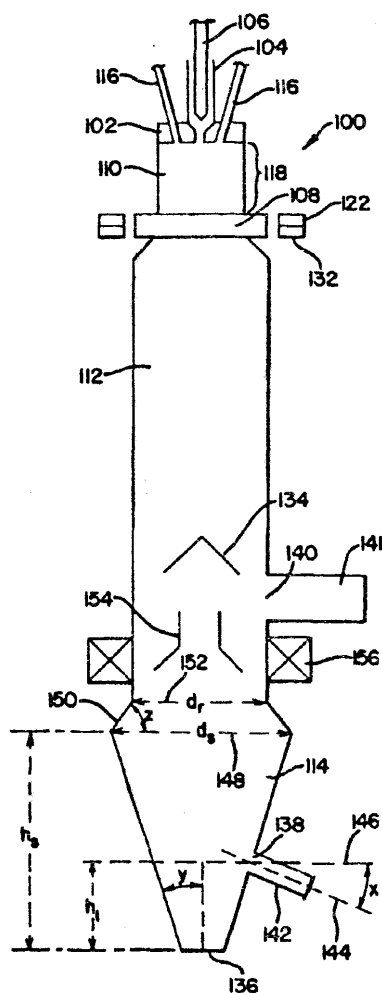
- (71) Avny Industries Corporation, Białystok
 (72) Czaja Juliusz, Romanowski Jerzy
 (54) Sposób odsiewania wartościowych substancji mineralnych z materiałów sypkich oraz reaktor plazmowy

(57) Sposób polega na tym, że materiał sypki zawierający składniki **mineralne** poddaje się obróbce chemiczno-temicznej w łuku plazmowym, wirującym z prędkością obwodową nie

mniejszą niż 15000 obrotów/minutę, podgrzewając ten materiał do temperatury wyższej niż temperatura topnienia wyodrębnionych substancji mineralnych, po czym chłodzi się stopione cząstki z ich jednoczesną aglomeracją i rozdziela się otrzymany produkt sypki.

Reaktor charakteryzuje się tym, że ma strefę reakcji (118) w komorze reakcji (110), której osią podłużną jest linia pionowa wytyczona od pierwszej stacjonarnej elektrody (106) do środka drugiej wielocząłkowej, pierścieniowej elektrody (108) oraz cewki cylindryczne przyłączone pomiędzy każdym członem drugiej elektrody (108), a obszarem stałego **potencjału**, przy czym każda cewka umieszczona jest na obwodzie drugiej elektrody (108) w odstępnie 90° od tego członu elektrody (108), do którego jest przyłączona i zorientowana tak, że jej oś podłużna jest równoległa do linii wytyczonej od środka drugiej elektrody (108) do tego członu tej elektrody (108), do którego cewka jest przyłączona.

(20 zastrzeżeń)



A1(21) 289215 (22) 91 02 27 5(51) B09B 3/00

- (71) Avny Industries Corporation, Białystok
 (72) Czaja Juliusz, Romanowski Jerzy
 (54) Sposób pozyskiwania wartościowych substancji mineralnych z materiałów sypkich

(57) Sposób polega na tym, że najpierw przeprowadza się fazę odsiewania **pneumo-grawitacyjnego**, w której cząstki mineralne osadzają się ze strumienia powietrza flotacyjnego, a następnie osadzone cząstki są poddawane odsiewaniu **chemiczno-cieplnemu** w reaktorze plazmowym. Pozyskane cenne substancje mineralne są zbierane w zasadniczo czystej postaci.

(29 zastrzeżeń)

Al(21) 289216 (22)9102 27 5(51) B09B 3/00

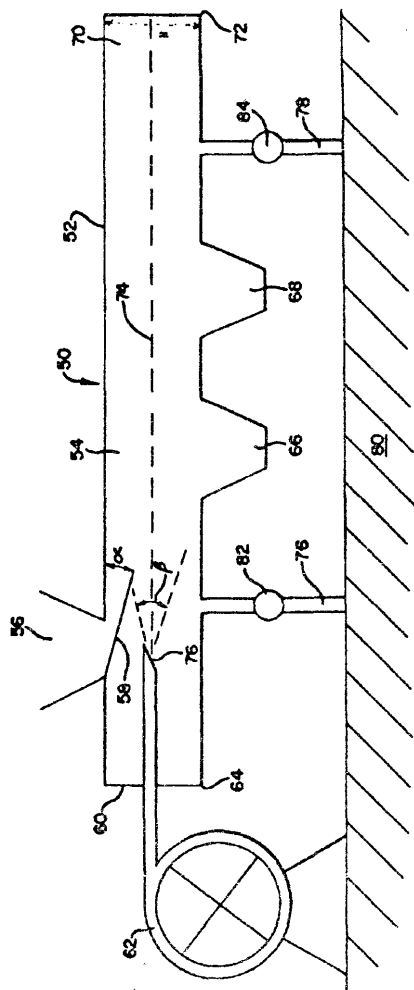
- (71) Avny Industries Corporation, Białystok
 (72) Czaja Julisz, Romanowski Jerzy
 (54) Sposób oddzielania pneumograwitacyjnego wartościowych substancji mineralnych z materiałów sypkich, urządzenie do oddzielania pneumograwitacyjnego wartościowych substancji mineralnych z materiałów sypkich oraz sposób pozyskiwania substancji mineralnych z materiałów sypkich

(57) Sposób oddzielania pneumograwitacyjnego wartościowych substancji mineralnych z materiałów sypkich polega na tym, że sypki materiał zawierający składniki mineralne, wprowadza się do komory flotacyjnej urządzenia do odsiewania pneumograwitacyjnego, mającego wlot i wylot, poddaje się ten strumień flotacji przez jego zetknięcie ze strumieniem flotacyjnym o określonej prędkości przepływu powietrza, wystarczającego na rozdzielenie tego surowca na frakcje.

Urządzenie do oddzielania obejmuje komorę flotacyjną (54) o kształcie podłużnym, w obudowie (52) mającą pierwszy wlot (60) i pierwszy wylot (70), środki (62, 76) do wprowadzania powietrza do komory (54) przez pierwszy wlot (60) oraz drugi wlot (56) do wprowadzania do niej materiału sypkiego.

Sposób pozyskiwania substancji mineralnych z materiałów sypkich polega na tym, że materiał sypki wprowadza się do urządzenia do oddzielania tak, aby możliwy był jego kontakt ze strumieniem flotacyjnym w celu wydzielania frakcji mineralnej poprzez jej opadnięcie ze strumienia flotacyjnego w wyniku osadzania grawitacyjnego i następnie odbiera się frakcję materiału z urządzenia.

(23 zastrzeżenia)



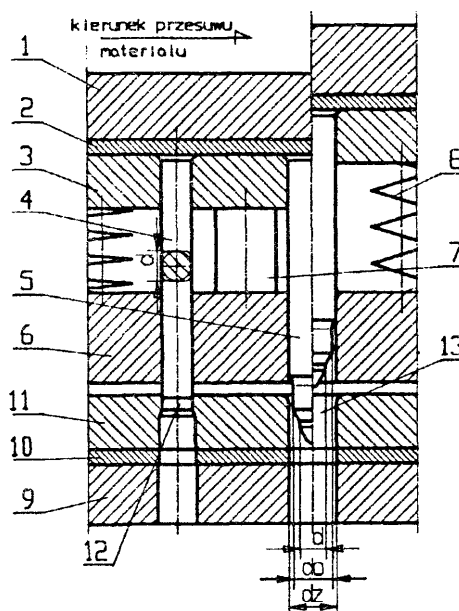
Al(21) 294390 (22) 92 04 28 5(51) B21D 28/28

- (71) ELESTER S.A. Zakłady Aparatury Elektrycznej, Łódź
 (72) Korabiewski Leszek, Mądry Jan, Straszak Kazimierz
 (54) Sposób i tłocznik do wykonywania otworów okrągłych z wywiniętym obrzeżem w elementach z blachy lub taśmy

(57) Sposób polega na tym, że w elemencie wycina się otwór wstępny o kształcie wieloboku foremnego, a następnie formuje się okrągły otwór z wywiniętym obrzeżem. Tłocznik charakteryzuje się tym, że ma stempel (4) o przekroju poprzecznym w kształcie wieloboku foremnego, usytuowany współosiowo z otworem (12) matrycy (11), który również ma kształt wieloboku foremnego, do wycinania w elemencie otworu wstępnego oraz dwustopniowy stempel walcowy (5), ułożony współosiowo z okrągłym otworem (13) matrycy (11), do wywijania obrzeża i do kształtowania w elemencie okrągłego otworu.

Sposób i tłocznik według wynalazku nadają się do stosowania przy wytwarzaniu elementów metodą obróbki plastycznej na zimno, używanych np. w przemyśle elektrotechnicznym.

(2 zastrzeżenia)



Al(21) 297925 (22) 93 03 03 5(51) B21G 1/08

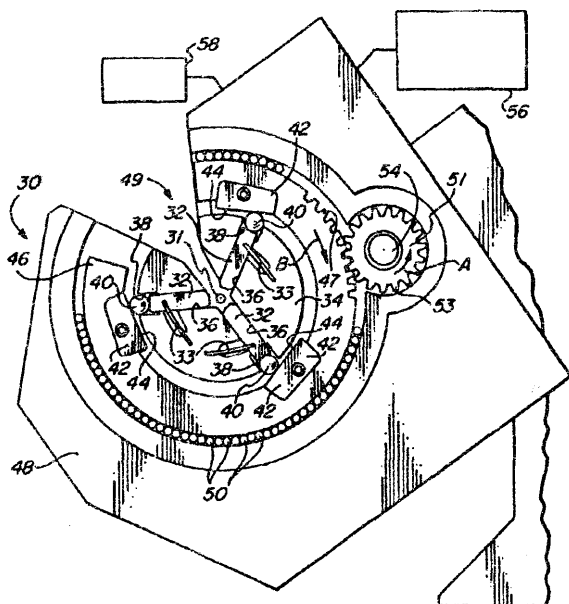
(31)92 846456 (32)92 03 04 (33) US

- (71) AMERICAN CYANAMID COMPANY, Wayne, US
 (72) Putnam Charles L., Stein Mark L., Holmes Patrick R.

- (54) Urządzenie do szwów medycznych, jednoudrzeniowy mechanizm tłocznikowy i sposób użycia wspomnianego mechanizmu tłocznikowego dla kształtowania urządzenia do szwów medycznych

(57) Urządzenie do nakładania szwu chirurgicznego, zawierające jednoudrzeniowy mechanizm tłocznikowy (30) charakteryzuje się tym, że zawiera obrotowy krzywkowy pierścień napędowy przenoszący przez mechanizm krzywkowy ruch liniowy na przynajmniej trzy tłoczniiki obciskające (32), które są symetrycznie rozmieszczone wewnątrz prowadnika tłocznikowego (34) i równocześnie wprawiane w ruch w kierunku promieniowym ku linii środkowej igły chirurgicznej.

(10 zastrzeżeń)



Al(21) 294385 (22) 92 04 28 5(51) B21J 13/06

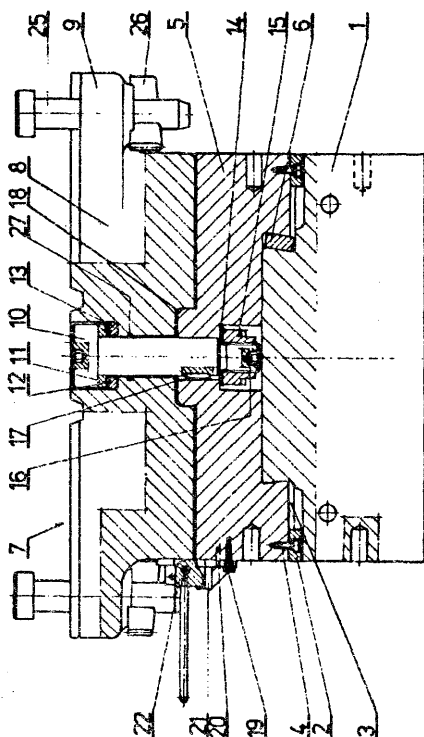
(71) GLINIK SA Fabryka Maszyn, Gorlice

(72) Barzyk Edward

(54) Kowadło górne prasy kuźniczej

(57) Kowadło górne jest zamocowane do głowicy (7), obrotowej, składającej się z uchwyty (8) i płyty (5) pośredniej, podwieszanej iużno na trzpieniu (10) obrotowym, umieszczonym na łożysku (11) oporowym, w gnieździe (13). Trzpień (10) zakończony jest gwintem z nakrętką (15) i zabezpieczeniem (16) przed odkręceniem. Pomiędzy płytą (5) pośrednią i uchwytem (8) znajduje się zamek (21) z ryglem (22) ustalającym wzajemne położenie obydwu elementów.

(5 zastrzeżeń)



Al(21) 296917 (22) 92 04 20 5(51) B22C 9/12

B22C 15/22

(31) 4112701 (32) 910418 (33) DE

(86) 92 04 20 PCT/DE92/00317

(87) 92 10 29 W092/18267 PCT Gazette nr 27/92

(71) Dossmann GmbH Eisengiesserei und Maschinenfabrik, Walldurn-Rippberg, DE

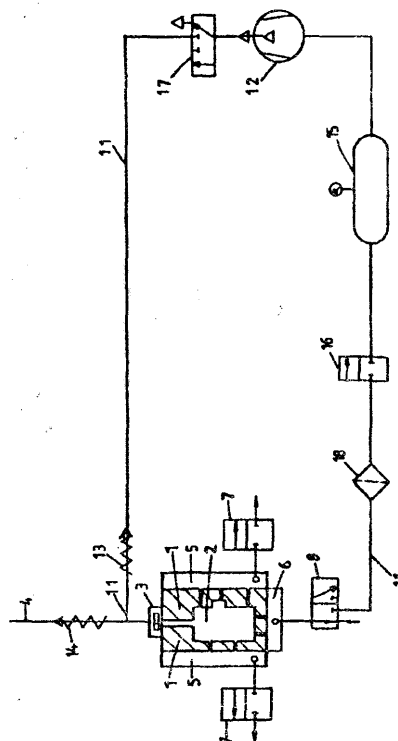
(72) Kullik Wolfgang, Beller Jacob, Hertlein Günter

(54) Sposób i urządzenie do wytwarzania związanych żywicami syntetycznymi form i rdzeni piaskowych do odlewania metali

(57) Rdzenie uformowane z masy piaskowej zmieszanej ze składnikiem wiążącym żywicy syntetycznej poddaje się działaniu gazu utwardzającego. W przypadku gdy gaz utwardzający stanowi jeden z reagentów dwuskładnikowej żywicy, utwardzenie wymaga doprowadzenia dużej ilości gazu utwardzającego do **przereagowania** składnika wiążącego żywicy. Konwencjonalnie taki gaz utwardzający w postaci mieszaniny gazów - nośnika gazowego i właściwego gazu utwardzającego przepuszcza się jednorazowo przez rdzenie piaskowe przy bardzo wysokim nadmiarze gazu utwardzającego, który musi być następnie oddzielany z gazów wylotowych, aby uniknąć zanieczyszczenia środowiska.

W sposobie gaz utwardzający stosuje się w ilości nieznacznie przekraczającej **stechiometryczną**, tak że gazy wylotowe mogą być wypuszczane wprost do atmosfery. W tym celu gaz utwardzający w szczelnie zamkniętym, odpowietrzonej układzie (1, 11, 15) przepompowuje się wielokrotnie pompą (12) w obiegu kołowym przez rdzennicę (1). **Przed przegazowaniem** odpowietrza się zbiornik podciśnieniowy (15) przy pomocy pompy (12). Przy nagłym otwarciu zbiornika (15) zostaje wyciągnięte powietrze z rdzennicy (11) i zassana zostaje mieszanina składająca się z gazu utwardzającego i powietrza albo też korzystnie z mieszaniny par substancji utwardzającej z **wtrysniętej** do odparownika ciekłej substancji. Praktycznie, przy seryjnej produkcji rdzeniarki, nadmiar mrówczanu metylu stosowanego jako substancja utwardzająca i żywicy rezolowej jako składnik wiążący dla rdzeni piaskowych od 5 do 22 kg wynosi od 0 do 70%.

(11 zastrzeżeń)



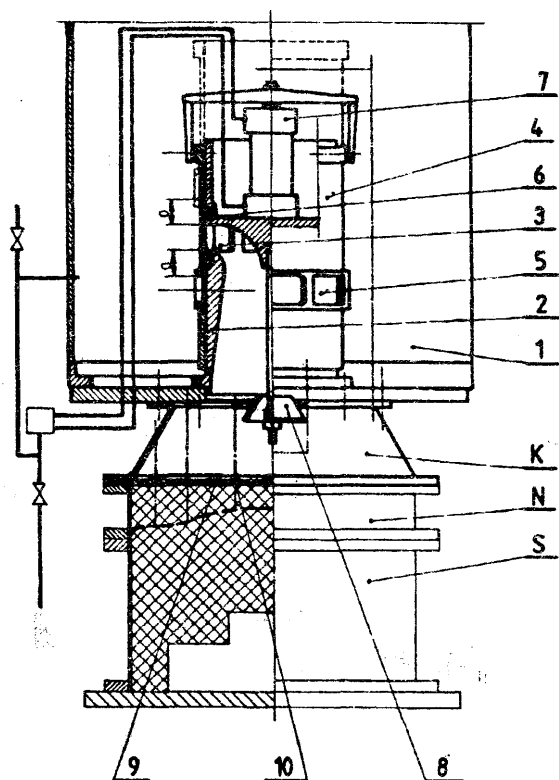
Al(21) 294376 (22) 92 04 27 5(51) B22C 15/08

(71) instytut Odlewnictwa, **Kraków**(72) Biedacha Roman, **Smęder Adam**, Przybylski Jacek, Marzencki Andrzej, Tatarski Mieczysław

(54) Urządzenie do pneumatycznego zagęszczania form odlewniczych

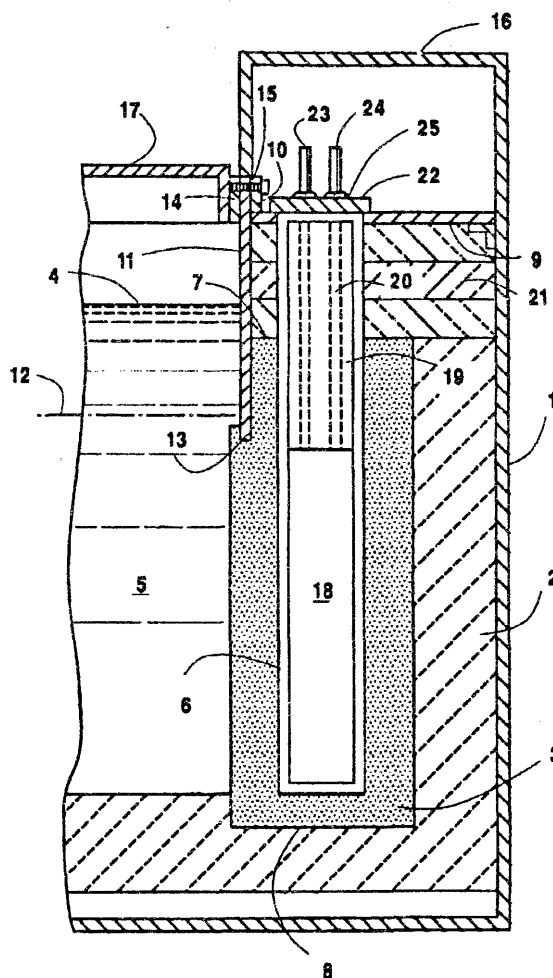
(57) Urządzenie do pneumatycznego zagęszczania form odlewniczych zbudowane jest z konstrukcji nośnej z zamocowaną skrzynką formierską (S) z nadstawką (N), ze zbiornika sprężonego powietrza (1) z wbudowanym co najmniej jednym zaworem szybkiego otwierania. Zawór szybkiego otwierania zbudowany jest z korpusu (2) mającego wewnątrz kanał w kształcie dyszy a na obwodzie ma rozmieszczone okna przelotowe (3) oraz z ruchomego suwaka zewnętrznego (4) przylegającego do korpusu (2) także z przelotowymi oknami (5) rozmieszczonymi na jego obwodzie. Do korpusu (2) przyłączony jest siłownik pneumatyczny (7), którego tłoczyisko połączone jest z suwakiem zewnętrznym (4). W strefie wylotowej powietrza z dyszy umieszczona jest kierownica (8), a nad nadstawką formy korzystnie znajduje się przepona przepuszczalna (9).

(1 zastrzeżenie)



(22) zestawu grzejnikowego, uszczelnienie (25) zapobiegające przepływowi powietrza poprzez pierścieniową przestrzeń pomiędzy przewodami elektrycznymi (23, 24), a ścianą układu otworowego po umieszczeniu w nim przewodów elektrycznych, ogniotrwały arkusz (11) na wewnętrznej powierzchni wspomnianego bloku grafitowego (3) i ustawiony pionowo, przy czym ogniotrwały arkusz (11) przebiega poziomo zasadniczo **względem** obydwu stron osłony (1), a górny koniec ogniotrwałego arkusza (11) jest umocowany do wspomnianej płyty podporowej.

(14 zastrzeżeń)



Al(21) 294335 (22) 92 04 24 5(51) B22D 41/005

(71) PRAXAIR TECHNOLOGY INC, Danbury, US

(72) Pelton John Franklin

(54) Kądz do rafinacji aluminium z zastosowanym urządzeniem grzejnym

(57) Kądz, mająca izolowaną osłonę (1) nieprzepuszczalną dla roztopionego aluminium (15), wykładzinę bloku grafitowego (3), oraz zestaw elementów grzejnych rozmieszczony w otworze tego bloku grafitowego, charakteryzuje się tym, że ma zespół podporowy (9), umocowany do osłony (1) nad wspomnianym blokiem grafitowym (3), montażową płytę zestawu elementów grzejnych (18) umocowaną i uszczelnioną do zespołu podporowego (9) oraz mającą układ otworowy, przewody elektryczne (23, 24) łączone do grzejnej części zestawu elementów grzejnych (i 8), przy czym te przewody odchodzą od montażowej płyty

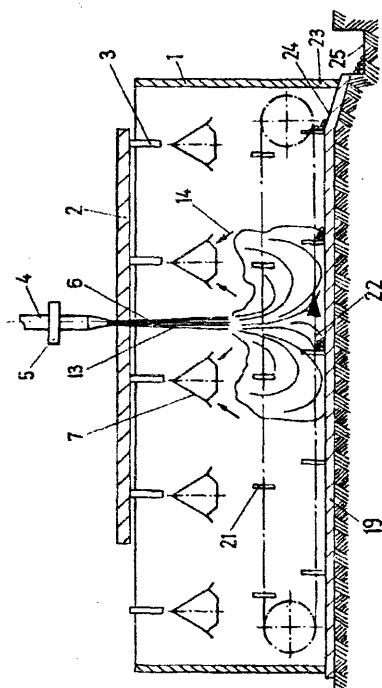
Al(21) 294357 (22) 92 04 27 5(51) B23K 7/10

(75) Bliessen Peter, Kreuzau-Bilstein, DE

(54) Sposób usuwania substancji odpadowych tworzących się podczas cięcia palnikiem i stół do cięcia **palnikiem**

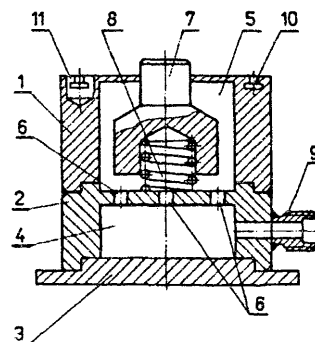
(57) Sposób polega na tym, że gazowe i pyłowe substancje odpadowe są odsysane pod rusztem obróbkowym za pomocą kanałów odsysających, ułożonych równolegle do płaszczyzny rusztu, a odbywa się to w obrębie penetrującego ten wyrób płomienia przecinającego, przy czym kierunek odsysania jest przeciwny do kierunku wytryskiwania tego płomienia. Stół charakteryzuje się tym, że pod rusztem obróbkowym (3) zostało umieszczonych **równolegle** do jego płaszczyzny kilka kanałów odsysających (7), które mają wykonane na ich długości **otwory** odsysające wprowadzające do kanałów gazowe i pyłowe substancje odpadowe, przy czym kanały odsysające są od strony zwróconej ku rusztowi obróbkowemu (3) zamknięte nakryciem.

(10 zastrzeżeń)



oraz główną żiębniczą komorę (5), którą stanowi przestrzeń wewnątrz górnego korpusu (1) zamknięta **dolnym** korpusem (2), przy czym wstępna żiębnicza komora (4) połączona jest z główną żiębniczą komorą (5) poprzez otwory (6), a ponadto w głównej żiębniczej komorze (5) umieszczony jest przesuwany żiębniczy czop (7) znajdujący się pod działaniem sprężyny (8), którego górny koniec wystaje ponad zewnętrzną płaszczyznę górnego korpusu (1).

(1 zastrzeżenie)



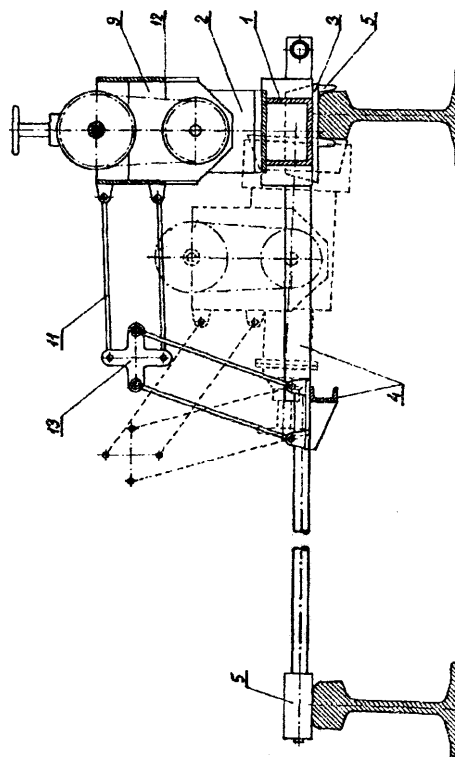
AI (21) 294346 (22) 92 04 27 5(51) B24B 23/08
E01B 31/17

- (71) SKALMIERZYCE Kolejowe Zakłady
Nawierzchniowe, Nowe Skalmierzyce
(72) Janiszyn Henryk
(54) Szlifierka do szyn

(57) Szlifierka składa się z wózka jezdnego (4), na którym osadzony jest korpus (1) z zabudowanym wrzeciennikiem (2) poprzez łączniki z przewodnikami, dociskany sprężynami do powierzchni obrabianej.

Silnik napędowy osadzony jest na wsporniku (9), który jest obrotowo zamocowany na wrzecienniku (2) i połączony przegubowo układem dźwigni (11) w kształcie pantografu z ramą wózka jezdnego (4).

(3 zastrzeżenia)

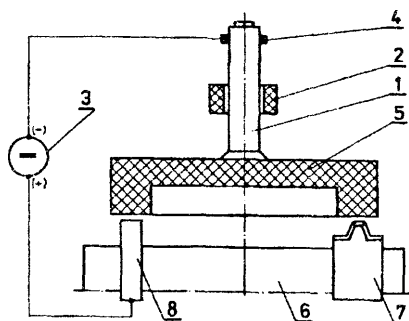


AI(21) 294413 (22) 92 04 30 5(51) B24B 3/34
B23H 3/00

- (71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Zaborski Stanisław
(54) Sposób kształtowego szlifowania elektrochemicznego luźnym ścierniwem kształtowych noży tokarskich

(57) Sposób polega na tym, że za pomocą kształtującego **noża-wzornika** (7) na drodze skrawania wykonuje się w przewodzącej prąd elektryczny tarczy (5) kształt zarysu, który w trakcie jego wykonywania jest równocześnie w sposób ciągły odwzorowywany na obrabianym przedmiocie (8) na drodze anodowego roztwarzania warstwy wierzchniej powierzchni obrabianego przedmiotu (8), przy czym anodowemu roztwarzaniu towarzyszy skrawanie ziarnami ściernymi luźnego ścierniwa.

(1 zastrzeżenie)



AI(21) 294415 (22) 92 04 30 5(51) B24B 5/307

- (71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Zaborski Stanisław
(54) Uchwyt mocujący do szlifowania przedmiotów cienkościennych

(57) Uchwyt mocujący zawiera dwie żiębnicze komory, a mianowicie wstępną żiębniczą komorę (4), którą stanowi przestrzeń wewnątrz górnego korpusu (2) zamknięta podstawą (3)

A1(21) 294412 (22) 92 04 30 5(51) B24B 41/06

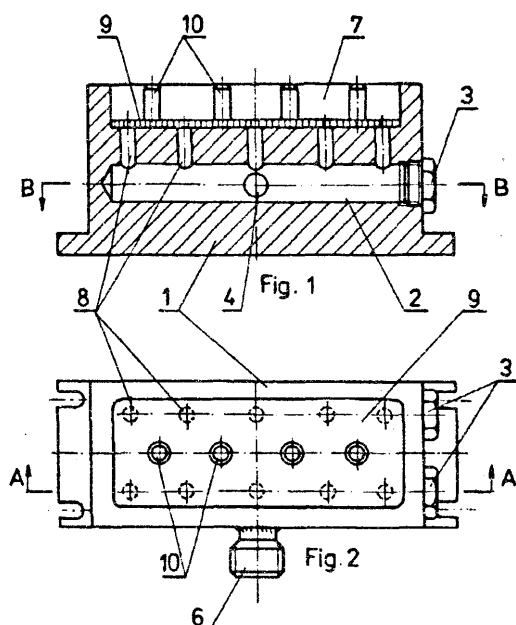
(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Zaborski Stanisław

(54) Uchwyt mocujący do szlifowania przedmiotów z materiałów niemagnetycznych i o bardzo małej sztywności

(57) Uchwyt mocujący zawiera żiębnicze komory, które stanowią otworki (8) o wylotach zamkniętych uszczelniającą metalową podkładką (9) oraz otwartą roboczą komorę, którą stanowi przestrzeń ograniczona uszczelniającą metalową podkładką (9) i bocznymi ściankami wgłębienia (7).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 294414 (22) 92 04 30 5(51) B24B 41/06

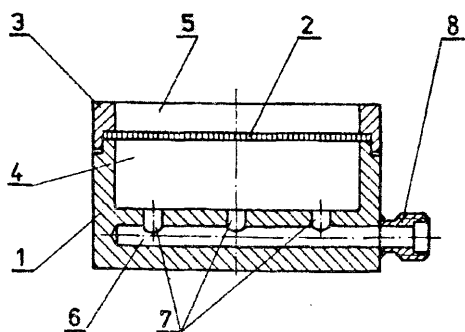
(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Zaborski Stanisław, Żebrowski Henryk

(54) Uchwyt mocujący do szlifowania przedmiotów z materiałów niemagnetycznych i o bardzo małej sztywności

(57) Uchwyt ma zastosowanie w przemyśle elektrotechnicznym i maszynowym. Uchwyt zawiera żiębniczą komorę (4), którą stanowi przestrzeń wewnątrz korpusu (1) zamkniętą metalową membraną (2) oraz otwartą roboczą komorę (5), którą stanowi przestrzeń ograniczona metalową membraną (2) i mocującym pierścieniem (3).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 294409 (22) 92 04 29 5(51) B24C 3/12

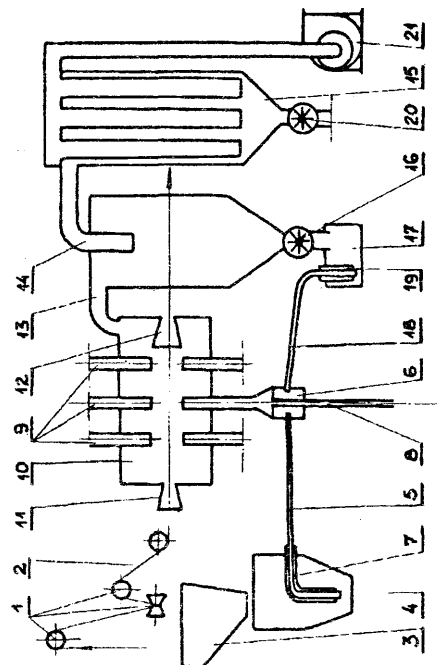
(75) Golis Bogdan, Częstochowa; Mielczarek Eugeniusz, Częstochowa; Koń Sławomir, Częstochowa; Górak Wojciech, Radomsko; Filipczyk Eugeniusz, Włocławek

(54) Sposób i urządzenie do mechanicznego czyszczenia wyrobów walcowanych i ciągnionych

(57) Sposób mechanicznego czyszczenia wyrobów polega na tym, że wyrób (2) poddaje się wstępnie zgrubnemu czyszczeniu metodą odfalowania, po czym usunięte w ten sposób zanieczyszczenia poddaje się fluidyzacji i w stanie sfluidyzowanym wprowadza do komór podchwytyjących (6) strumienic. W strumieniu powietrza, korzystnie o ciśnieniu 3 atm, zanieczyszczenia poddaje się przyspieszeniu do prędkości około 150 m/s, kierując je z odległości wynoszącej około 2,2 średnicy rury rozpędowej (9) strumienicy na oczyszczoną wstępnie powierzchnię wyrobu (2), w przybliżeniu prostopadle do tej powierzchni. Zanieczyszczenia usunięte z powierzchni wyrobu (2) oraz zanieczyszczenia spełniające rolę ścierniwa odprowadza się wraz z powietrzem do odpylaczy, z których grubsze ziarna są po ich uprzednim sfluidyzowaniu kierowane do komór podchwytyjących (6) strumienic.

Urządzenie zawiera zespół wielorolkowy (1) do wstępnego usuwania zanieczyszczeń z powierzchni wyrobu (2) metodą odfalowania. Poniżej zespołu wielorolkowego (1) znajduje się zbiornik (4) zanieczyszczeń, w którym są umieszczone końce przewodów (5), łączących zbiornik (4) z komorami podchwytyjącymi (6) strumienic. Końce przewodów (5) są osadzone w rurkach (7) zasysających do wnętrza zbiornika (4) powietrze z otoczenia. Strumienice są tak usytuowane, że ich osie wzdłużne są w przybliżeniu prostopadle do czyszczonej powierzchni, a odległość wylotów rur rozpędowych (9) od tej powierzchni wynosi około 2,2 średnicy rury rozpędowej. Końce rur rozpędowych (9) strumienicy są umieszczone w zamkniętej komorze (10), osłaniającej czyszczony odcinek wyrobu (2). Komora (10) jest wyposażona we współosiowe prowadnice (11, 12) wyrobu na wejściu i wyjściu z komory oraz co najmniej jeden otwór wylotowy (13) zanieczyszczeń, połączony z odpylaczami, których zasobniki (17) wytrąconych zanieczyszczeń są połączone z komorami podchwytyjącymi (6) strumienic. Umieszczone w zasobnikach (17) końce przewodów (18) łączących zasobniki (17) z komorami podchwytyjącymi (6) są osadzone w rurkach (19) zasysających powietrze z otoczenia.

(2 zastrzeżenia)



Al(21) 298570 (22) 93 04 15 5(51) B29C 49/04
C08J 7/12

(31) 92 4212969 (32) 92 04 18 (33) DE

(71) MESSER GRIESHEIM GMBH, Frankfurt nad Menem, DE

(72) van Bonn Rolf, Eschwey Manfred

(54) Sposób wytwarzania warstw barierowych dla mieszanin ze składników polarnych i niepolarnych na wewnętrznej powierzchni brył wydrążonych z termoplastycznych tworzyw sztucznych

(57) W celu wytworzenia warstw barierowych na powierzchniach termoplastycznych tworzyw sztucznych, powierzchnie te poddane są działaniu gazu zawierającego fluor. Warstwy barierowe są skuteczne wobec mieszanin ze składników polarnych i niepolarnych, jak n.p. paliwa zawierające metanol. Celem polepszenia działania barierowego ozębnią się użyty gaz, działający na powierzchnie, których temperatura na początku reakcji wynosi od 60°C do 250°C.

(3 zastrzeżenia)

Al(21) 296340 (22) 92 10 23 5(51) B29D 23/22
F16L 9/22

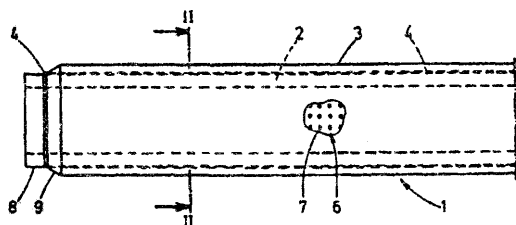
(31) 92 92107114 (32) 92 04 25 (33) EP

(75) Rosenberg Gerhard, Attendorn-Ennstedt, DE

(54) Rura instalacyjna wytłaczana wielowarstwowa tworzywowo-metalowa

(57) Rura instalacyjna (1), wytłaczana, wielowarstwowa, tworzywowo-metalowa, ma metalową warstwę wzmacniającą, przykładowo z aluminium, znajdującą się między rurą wewnętrzną (2) z tworzywa sztucznego i także warstwą zewnętrzną (3). Rura wewnętrzna (2), warstwa wzmacniająca (4) i warstwa zewnętrzna (3) stanowią razem ścianę o grubości całkowitej mniejszej od grubości ściany rury z tego samego tworzywa, bez warstwy wzmacniającej, przy czym grubość warstwy zewnętrznej (3) z tworzywa sztucznego wynosi mniej więcej jedną czwartą grubości całkowitej ściany rury. Warstwa wzmacniająca (4) ma perforację (6), przy czym otwory (7) perforacji (6) służą do formowania połączenia między rurą wewnętrzną (2) i warstwą zewnętrzną (3) w ich obrębie i zabezpieczają przed spiętrzaniem się wody w higroskopijnym tworzywie sztucznym rury wewnętrznej (2), przy metalowej warstwie wzmacniającej (4).

(7 zastrzeżeń)



Al(21) 294416 (22) 92 04 30 5(51) B60C 11/03

(71) STOMIL S. A. Dębickie Zakłady Opon Samochodowych, Dębica

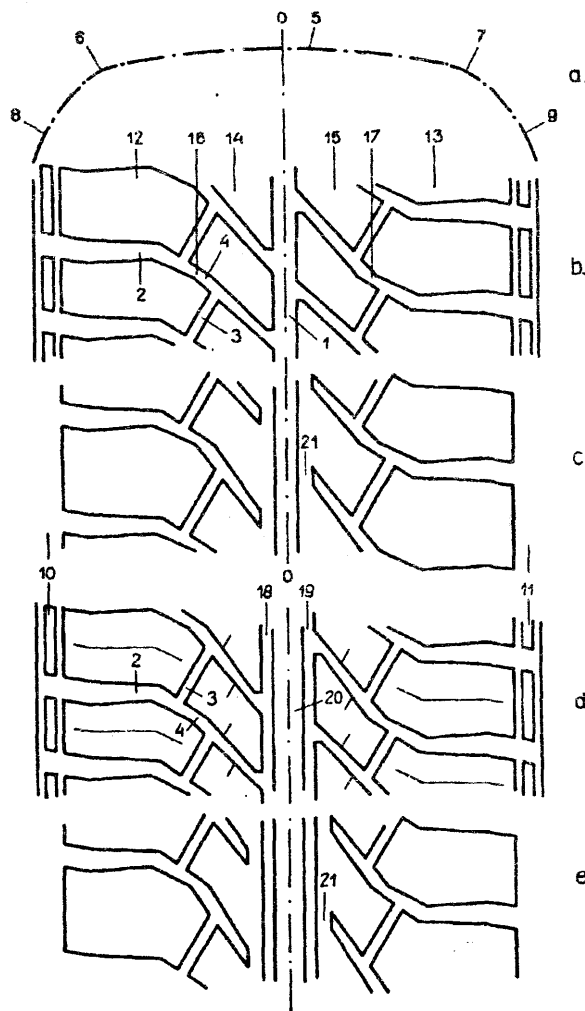
(72) Wilczyński Jacek

(54) Bieżnik opony pneumatycznej

(57) Przedmiotem wynalazku jest bieżnik opony radialnej posiadający środkowy obwodowy rowek prosty (1) lub dwa rowki obwodowe (18) i (19) tworzące żebro proste (20), oraz rowki poprzeczne (2) o zmiennym kształcie i szerokości. Wyodrębnione w ten sposób dwa rzędy klocków podzielono nastę-

pnie w kierunku obwodowym rowkami ukośnymi (3), które wraz z odcinkami (4) rowków poprzecznych (2) utworzyły dwa zygawkowe rowki obwodowe (16) i (17), tworząc w ten sposób cztery rzędy klocków (12), (13), (14) i (15). Układ bieżnika jest korzystnie zachowany w kierunku obwodowym także wówczas gdy klocki rzędów (14) i (15) przy środkowej linii obwodowej (0) są w sposób ciągły połączone wzdłuż obwodu mostkami (21). Poza strefą kontaktu opony z nawierzchnią w części bocznej bieżnika (8) i (9) przeprowadzono po dwa z każdej strony obwodowe proste rowki, które z rowkami (2) określają dwa rzędy klocków bocznych (10) i (11).

(3 zastrzeżenia)



Al(21) 298344 (22) 93 04 01 5(51) B60P 1/48
B60P 1/64

(31) 92 4211211 (32) 92 04 02 (33) DE

(75) Bock Normann, Syke-Barrien, DE

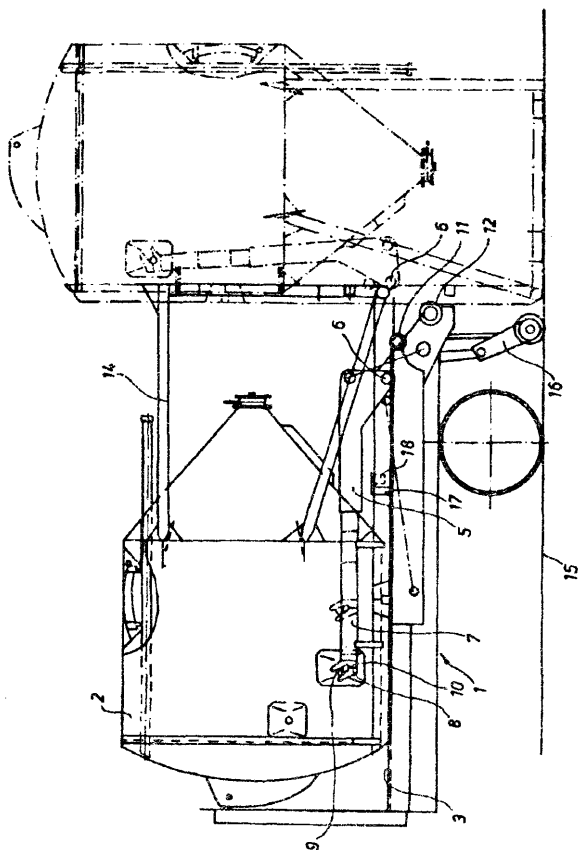
(54) Sposób, zespół i urządzenie do transportu silosa, przystosowany do tego silos oraz wywrotka osadzająca

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie sposobu transportu silosa, przy zastosowaniu pojazdu, zwłaszcza do transportowania, załadunku, wyładunku i ustawiania silosa, zespołu i urządzenia do transportu silosa oraz wywrotki osadzającej.

Sposób polega na tym, że jako pojazd stosuje się znaną wywrotkę osadzającą, mającą dwa wychylne ramiona umieszczone równolegle do siebie, umocowane przegubowo w tylnym

obszarze powierzchni ładunkowej, odchylane wokół osi przebiegających równolegle do tylnego brzegu powierzchni ładunkowej, a silos o kolistym przekroju poprzecznym, chwytny jest przez ramiona i transportowany leżąc na pojeździe. Jego poziomą w tym położeniu średnicę wykorzystuje możliwie całkowicie największą szerokość wynoszącą 2,50 m dopuszczalną dla pojazdów w ruchu drogowym, a ramiona tak są ustawione w odniesieniu do leżącego silosa względnie są tak przyłożone do silosa, że znajdują się poniżej poziomej płaszczyzny średnicy i w granicach przez tę poziomą płaszczyznę średnicową wyznaczonej powierzchni. Zespół do transportu silosa, charakteryzuje się tym, że urządzeniem transportowym jest pojazd (1), który jako części składowe urządzenia do chwytania i przechylania silosa ma wychylne ramiona (5) zamocowane przegubowo tylnym obszarze powierzchni ładunkowej (3) odchylane wokół osi (6) przebiegających równolegle do tylnego brzegu powierzchni ładunkowej (3). Silos (2) ma przekrój poprzeczny kolisty o średnicy, która wykorzystuje możliwie całkowicie największą szerokość wynoszącą 2,50 m dopuszczalną dla pojazdów w ruchu drogowym, a elementy zaczepowe dla ramion (5) tak są umieszczone przy silosie (2), że chwytające za nie ramiona (5) tak są ustawione w odniesieniu do silosa (2) leżącego na powierzchni ładunkowej (3), wzgl. tak do silosa (2) przylegają, iż znajdują się one poniżej płaszczyzny poziomej średnicy i są w granicach powierzchni przez tę poziomą płaszczyznę średnicową wyznaczonej. Natomiast wywrotka osadzająca w obszarze swobodnych końców swych ramion (5) ma umieszczone elementy do chwytania silosa, korzystnie nadające się przynajmniej do częściowego obejmowania elementów w kształcie czoła.

(34 zastrzeżenia)



A2(21) 293507 (22) 92 02 15 5(51) B60Q 1/076
H02M 1/08

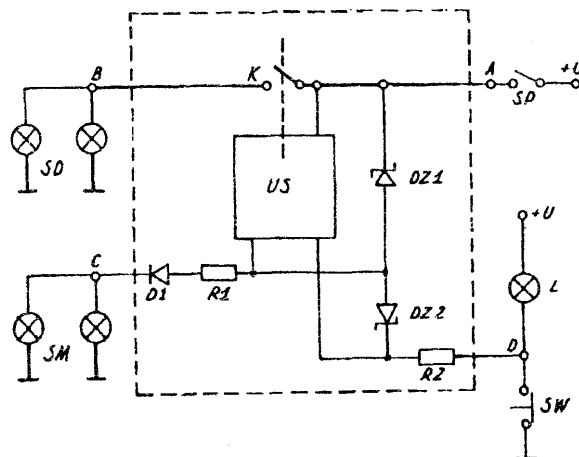
(71) RESS Przedsiębiorstwo
Produkcyjno-Handlowo-Usługowe Spółka z
o.o., Rzeszów
(72) Grzybowski Józef, Zając Piotr

(54) Regulator impulsowy mocy

(57) Regulator wykonany na płycie drukowanej ma układ sterowania (US), klucz (K), diody zenera (DZ1, DZ2), rezystory (R1, R2) i diodę (D1).

Regulator przyłączany jest do instalacji elektrycznej samochodu w punktach: (A) - za wyłącznikiem świateł postojowych, (B) - zasilania żarówek świateł długich, (C) - zasilania żarówek świateł mijania, (D) - połączenia lampki kontrolnej ciśnienia oleju z awaryjnym czujnikiem ciśnienia oleju.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 298747 (22) 93 04 29 5(51) B60R 21/05

(31) 92 875390

(32) 9204 29

(33) US

(71) DAVIDSON TEXTRON INC., Dover, US

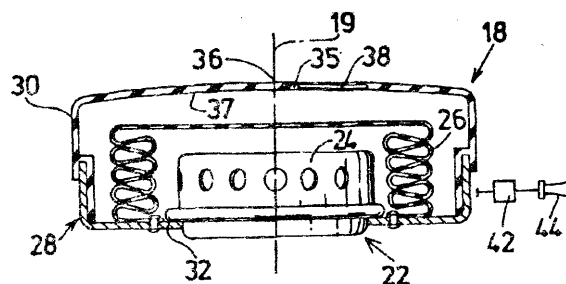
(72) Filion Scott, Frost Colin, Moore Denis

(54) Układ kierownicy pojazdu samochodowego

(57) Układ kierownicy zawiera zespół (22) poduszki powietrznej (26). Zespół poduszki powietrznej ma pokrywę (30) z przełącznikiem (38) wtopionym w odkształcalną przednią ściankę (35) pokrywy (30).

Przełącznik (38) jest połączony z obwodem elektrycznym (42), który uruchamia sygnał dźwiękowy (44) wówczas, gdy obwód (42) otrzymuje uruchamiające napięcie wyjściowe na przewodzie wyjściowym przełącznika (38). Przełącznik (38) wytwarza uruchamiające napięcie wyjściowe, gdy zostaje wywarty nacisk ręczny na przednią ściankę (35).

(24 zastrzeżenia)



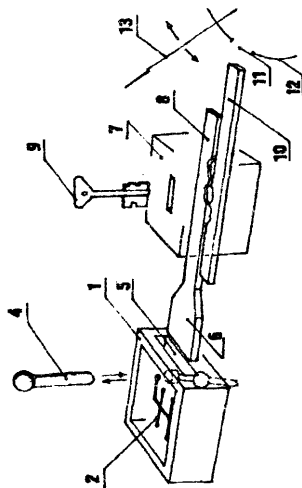
A1(21) 294350 (22) 92 04 27 5(51) B60R 25/06

(75) Bratos Jerzy, Warszawa

- (54) Sposób unieruchomiania pojazdu samochodowego, zwłaszcza samochodu oraz urządzenie do unieruchomiania pojazdu samochodowego dla uniemożliwienia jego kradzieży

(57) Sposób polega na tym, że ustawia się dźwignię zmiany biegów w położeniu włączonego biegu, korzystnie wstecznego, wyjmuje dźwignię zmiany biegów z jej gniazda i zamyka to gniazdo mechanizmem wyposażonym w kiuc. Ponadto dokonuje się zablokowania hamulców postojowych na wszystkich kołach pojazdu dźwignią hamulca postojowego i zablokowania tej dźwigni za pomocą tego samego mechanizmu, którym zamyka się gniazdo dźwigni zmiany biegów. W urządzeniu gniazdo dźwigni (4) zmiany biegów znajduje się w osłoniętej ściankami przestrzeni (1) z otworem u góry zamykanym zasuwą, uruchomianym zamkiem (7) z kluczem (9), którym jednocześnie wysuwa się przesuwkę (10) blokującą dźwignię (13) hamulca postojowego w położeniu blokującym zaciski hamulcowe na wszystkich kołach pojazdu.

(6 zastrzeżeń)

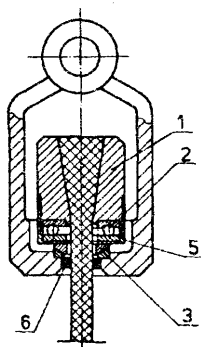


Al(21) 294421 (22) 92 04 30 5(51) B61B 12/12

- (71) PROMEL Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażenia Zakładów Przemysłowych, Gliwice
(72) Piotrowski Wacław
(54) Uchwyt mocujący końcówkę liny

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie eliminacji naprężeń skrętnych w linie w czasie jej pracy za pomocą uchwytu mocującego. Uchwyt mocujący końcówkę liny, zwłaszcza lin kotwiących i napędowych ma złączkę (1) ułożyskowaną na łożysku tocznym osiowym (2), w której to złączce (1) zalana jest końcówka liny. Łożysko osiowe (2) oparte jest na podkładce kulistej (3) w jarzmie.

(3 zastrzeżenia)



Al(21) 297159 (22) 92 12 28 5(51) B61D 19/02 E05F 15/20

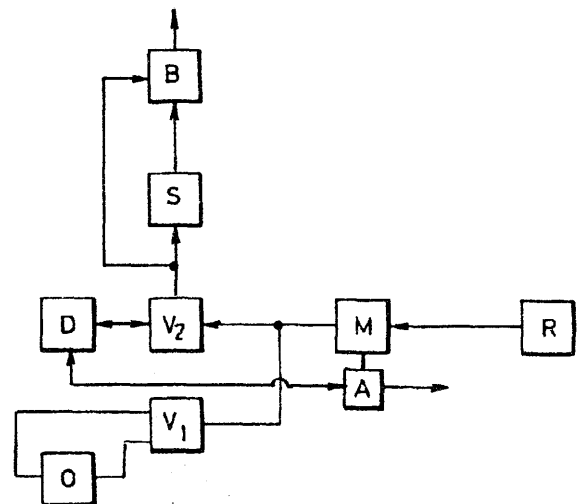
(31)92 17 (32)92 01 08 (33) AT

- (71) WIENER METALLWERK GESMBH, Korneuburg/Leobendorf, AT
(72) Gemeinbock Gerhard, AT; Niewiadomski Jan, ATL; Diepen Peter, DE; Schneider Fritz, DE
(54) Sposób otwierania i zamykania drzwi zewnętrznych i drzwi wewnętrzne, zwłaszcza drzwi przechodnie na ścianie czołowej wagonu do szynowej komunikacji pasażerskiej

(57) W sposobie obciążanie i odciażanie pustej przestrzeni uszczelki drzwi zewnętrznych czynnikiem pod ciśnieniem prowadzi się za pośrednictwem sygnałów i/lub impulsów, zwłaszcza elektrycznych, a następnie po sygnale i/lub impulsie przekazany do wylotu z pustej przestrzeni uszczelki, w celu uzyskania otwarcia, przekazuje się sygnał i/lub impuls do napędu otwierającego drzwi zewnętrzne.

W drzwiach zewnętrznych, do których przylega w ich położeniu zamknięcia uszczelka (D) ze sprężystego jak guma materiału z pustą przestrzenią co najmniej jeden wylot (V₂) czynnika pod ciśnieniem, otwierany dopiero wraz z otwieraniem drzwi zewnętrznych dla umożliwienia bezpośrednio potem przejścia pasażerów oraz co najmniej jeden wlot (V₁) czynnika pod ciśnieniem, otwierany dopiero wraz z zamykaniem drzwi zewnętrznych, jest włączany do pustej przestrzeni uszczelki.

(19 zastrzeżeń)

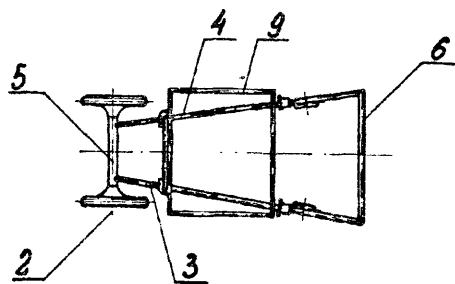


Al(21) 294406 (22) 92 04 29 5(51) B62B 1/06

- (75) Maciejowski Franciszek, Kraków
(54) Wózek

(57) Wózek, który ma dwa kółka połączone osią charakteryzuje się tym, że ma ramę (3), której dwa dłuższe boki (4) od strony kółek są wygięte do góry, następnie pod kątem rozwartym mają wygiętą dłuższą część płaską, po czym oba dłuższe boki (4) są pod kątem rozwartym wygięte w dół, a następnie pod kątem ostrym są wygięte do góry. Krótszy bok (5) ramy (3) zamocowany między kółkami jest mniejszy od drugiego krótszego boku (6) ramy (3), który stanowi uchwyt. Na początku części płaskiej ramy (3) na jej górnej powierzchni jest zamocowana poprzeczna ramka, a na końcu części płaskiej każdego dłuższego boku (4) jest zamocowany opornik blokujący.

(2 zastrzeżenia)



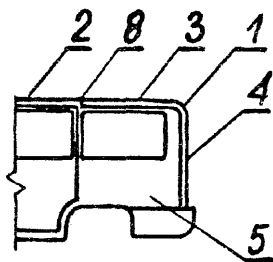
AI(21) 298410 (22) 93 04 05 5(51) B62D 25/10
B601 5/10

(75) Krzymowski Andrzej, Białystok

(54) **Kątowe tylne drzwi bagażnika samochodów osobowych w stylu kombi**

(57) Istotę wynalazku stanowi to, że konwencjonalny (w przybliżeniu pionowy) płat (4) drzwi (1) z szybą przechodzi dalej, po zagięciu o ok. 90 stopni, w poziomy płat (3) tworząc ruchomą część dachu, która spoczywa na górnych krawędziach płyt bocznych nadwozia stałego (5). Obie części drzwi (1) pozioma (3) i pionowa (4) mają prawie równe powierzchnie. Oś obrotu (8) biegnie wzdłuż krawędzi styku właściwego dachu stałego (2) i dachu (3) tworzonego przez poziomą połowę tylnych drzwi (1). Mogą one znaleźć zastosowanie w nowo konstruowanych samochodach kombi oraz w istniejących już samochodach o tylnych drzwiach pochylonych do poziomu w granicach 30-60 stopni, zwłaszcza gdy istnieje tylko model podstawowy.

(1 zastrzeżenie)



AI (21) 298684 (22) 93 04 23 5(51) B63C 1/02
(31) 92 9201272 (32) 92 04 23 (33) SE

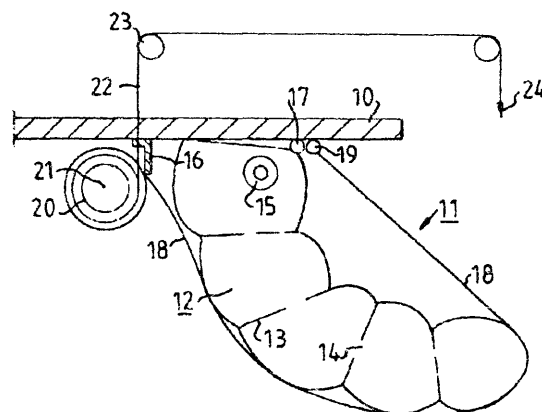
(71) TRELLEBORG INDUSTRI AB,
Trelleborg, SE

(72) Fritze John Erik Christer, Olsson Siw
Kerstin Evelyn

(54) **Zespół uszczelniający doku**

(57) Zespół uszczelniający doku, zawiera co najmniej jeden nadmuchiwalny element uszczelniający (12), który jest dociśnięty do załadowywanego-wyładowywanego pojazdu umieszczonego bezpośrednio w pobliżu wrót ładunkowych (10) i zawiera zespół powrotny do doprowadzania nadmuchiwalnych elementów uszczelniających (12) do stanu złożonego. Co najmniej jeden element uszczelniający (12) jest zaopatrzony w zewnętrzną osłonę (18), która w nadmuchiwanym stanie elementu uszczelniającego (12) jest ułożona wokół i co najmniej częściowo przylega do największej zewnętrznej powierzchni elementu uszczelniającego (12) i otacza większą część jego obwodu. Osłona (18) stanowi co najmniej część zespołu powrotnego do doprowadzania elementu uszczelniającego (12) do stanu złożonego. W stanie złożonym element uszczelniający (12) jest dociśnięty przez osłonę (18).

(8 zastrzeżeń)



AI(21) 294359 (22) 92 04 28 5(51) B65D 21/02

(75) Jastrzębski Jerzy, Piaseczno

(54) **Kosz na odpady**

(57) Kosz charakteryzuje się tym, że zespół mocowania pojemnika (O) zawiera poziomą ramę dociskającą (8) kołnierz osadzonego w koszu pojemnika (O) do krawędzi równoległej do niej ramy górnej (7) mocowania pojemnika, stanowiącej element nośnej konstrukcji szkieletowej kosza, połączonej sztywno z poziomą ramą dolną (6) wyznaczającą powierzchnię podstawy kosza.

Ramy górna (7) i dolna (6) są ze sobą sztywno połączone za pośrednictwem wyznaczającego powierzchnie boczne kosza zespołu elementów łączących (10, 11). Na elemencie łączącym usytuowany jest element (9) mocujący pokrywę (1) kosza i ramę dociskającą (8).

(6 zastrzeżeń)

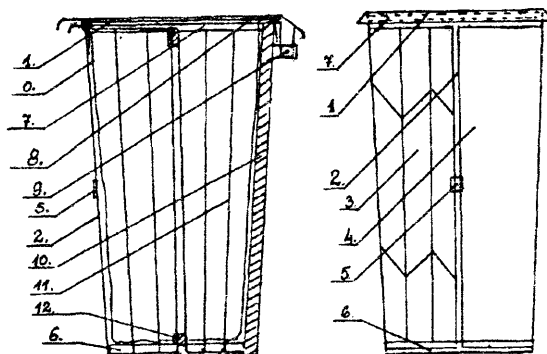


Fig. 1

Fig. 2

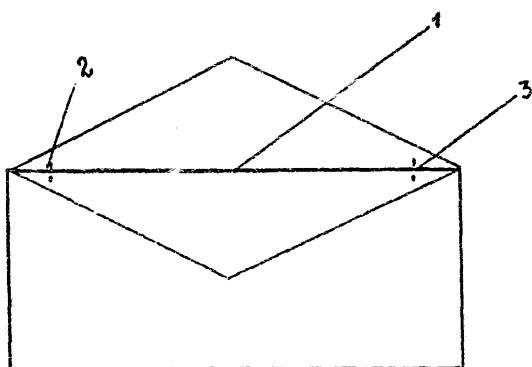
AI (21) 294339 (22) 92 04 23 5(51) B65D 27/32

(75) Kaziów Henryk, Rabka

(54) **Koperta pocztowa**

(57) Koperta ma przewód tnący (1) do jej rozcięcia, zamocowany trwale przy końcach (2, 3), a w narożnych górnych częściach ma perforację.

(1 zastrzeżenie)

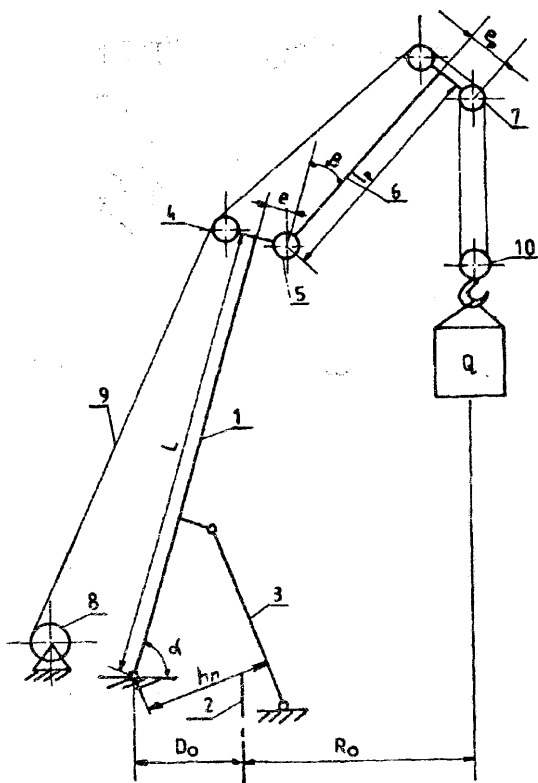


AI(21) 294300 (22) 92 04 22 5(51) B66C 15/00

- (71) Przemysłowy instytut Maszyn Budowlanych, Kobyłka
 (72) Skórzewski Andrzej, Malinowski Janusz
 (54) Sposób wyznaczania i kontrolowania obciążenia dopuszczalnego żurawia z wysięgnikiem o zmiennej długości

(57) Sposób polega na tym, że rzeczywiste obciążenie wysięgnika (1) wyznacza się, wykorzystując dane pomiarowe i dane znajdujące się w pamięci układu mikroprocesorowego, za pomocą równania uwzględniającego odkształcenie żurawia pod obciążeniem, a następnie wyznacza się rzeczywisty wysięg (R_0), po czym oblicza się dopuszczalne obciążenie robocze DOR, które porównuje się z aktualnym obciążeniem roboczym AOR i w przypadku zbliżania się wartości AOR do DOR lub jej przekroczenia uruchamia się sygnalizację ostrzegawczą lub wyłącza się ruchy robocze żurawia, przy czym zmiany charakterystyk przetwornika służącego do pomiarów sił zależne od jego temperatury kompensowane są za pomocą zależności zapisanej w pamięci układu mikroprocesorowego.

(1 zastrzeżenie)



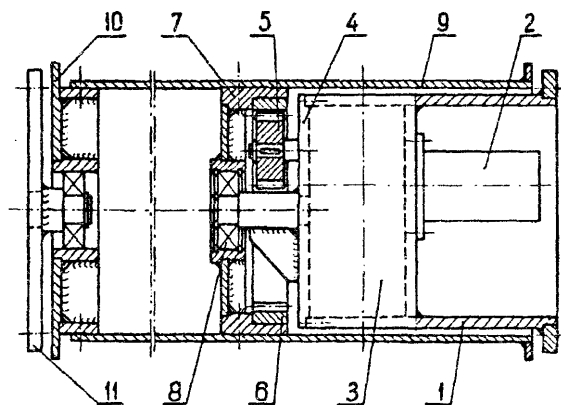
AI(21) 294293 (22) 92 04 21 5(51) B66D 1/02

- (71) POLTECH Ośrodek Inicjatyw Wdrożeniowych i Produkcyjnych Sp.z o.o., Warszawa
 (72) Ponder Benedykt, Piotrowski Jerzy
 (54) Napęd mechaniczny bębna wciągarki, zwłaszcza do podnoszenia i opuszczania krat okiennych lub drzwiowych

(57) Napęd mechaniczny według wynalazku umożliwia pracę bębna wciągarki bez konieczności stosowania hamulca. Zbudowany on jest z silnika napędowego (2), dwustopniowej przekładni ślimakowej (3) oraz walcowej przekładni zębatej (5, 6) o zazębieniu wewnętrznym. Napęd umieszczony jest wewnątrz bębna. Przenoszenie obciążeń podczas zatrzymania bębna jest możliwe, jeśli co najmniej jedna przekładnia ślimakowa jest samohamowna.

Obudowa (1) przekładni (3) i silnika (2) stanowi nieruchomą podporę bębna (9). Moment obrotowy na bęben przenoszony jest przez jarzmo (7), w którym osadzony jest wieniec zębany (6). Jarzmo jest jednocześnie elementem ustalającym bęben (9) na łożysku (8). Drugi koniec bębna ustalony jest na łożysku poprzez przesuwany poosiowo tuleję (10), która umożliwia regulację długości bębna.

(7 zastrzeżeń)

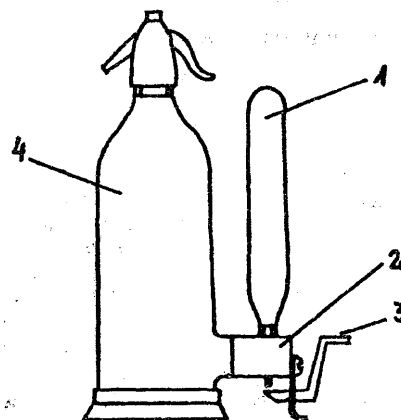


(21)294318 (22)9204 22 5(51) B67D 1/04

- (75) Pawłowski Tadeusz, Grudziądz
 (54) Wodosyfon domowy kompleksowy

(57) Wodosyfon składa się z butelki zasadniczej (4), pojemnika dwutlenku węgla (1) i elementu mocującego (2), który przymocowany jest za pomocą śrub do butli zasadniczej (4). Pojemnik (1) łączy się z elementem (2) za pomocą gwintu.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

Al(21) 294320 (22) 92 04 22 5(51) C01B 17/74
C01B 17/80

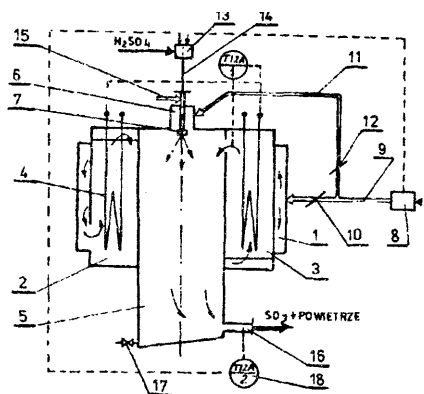
(71) ECO PRODUCT Przedsiębiorstwo
Projektowania i Dostaw Urządzeń Ochrony
Środowiska, Kraków

(72) Blicharz Marian, Kras Kazimierz, Strzelski
Józef, Tasior Andrzej

(54) Sposób otrzymywania gazowego SO_3 i
urządzenie do realizacji tego sposobu

(57) Sposób **otrzymywania** gazowego SO_3 na drodze rozkładu kwasu siarkowego polega na tym, że do strumienia gorącego powietrza wprowadza się kwas rozpylony w postaci mgły utrzymując temperaturę powietrza w granicach $500-800^\circ\text{C}$ i stopień rozpylenia kwasu poniżej $50\ \mu\text{m}$ średnicy kropeł. Urządzenie do otrzymywania gazowego SO_3 stanowi zespół środkowej komory (5) do termicznego rozkładu kwasu otoczonej kanałami grzewczymi (2), które wydzielone są między koncentrycznymi ścianami za pomocą pionowych ekranów (3) rozmieszczonych promieniowo. W kanałach grzewczych (2) zainstalowane są elementy grzewcze (4), zaś na zewnątrz tych kanałów jest usytuowana komora (1) wstępnego podgrzewania powietrza.

(7 zastrzeżeń)



Al(21) 298425 (22) 93 04 07 5(51) C01B 33/26

(31) 92 92303147 (32) 92 04 09 (33) GB

(71) UNILEVER NV, Rotterdam, NL

(72) Araya Abraham

(54) Zeolit i sposób jego wytwarzania

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania zeolitu P, w którym roztwory glinianu i krzemianu poddaje się reakcji w obecności szczepiącego zeolitu P.

(4 zastrzeżenia)

Al(21) 294504 (22) 92 04 29 5(51) C02F 1/00

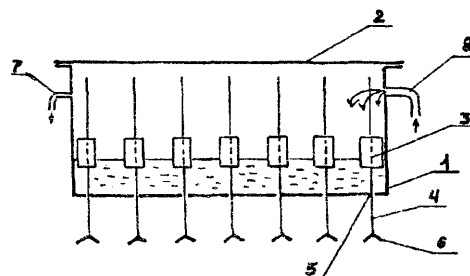
(75) Maciaś Andrzej, Sanok

(54) Dawkownik ścieków

(57) Dawkownik ścieków stosowany w zagrodowych oczyszczalniach ścieków ma: skrzynkę zasobnika (1), pokrywę da-

wk oownika (2), płytki (3), trzpienie prowadzące (4), otwory wylewowe (5), płytki odrzutnika (6), rurkę sygnalizacyjną (7) i wąż wylewowy (8). Dawkownik służy do rozprowadzania ścieków po małogabarytowych złożach biologicznych.

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 298686 (22) 93 04 23 5(51) C02F 1/44
B01D 61/06

(31) 92 4213714 (32) 92 04 25 (33) DE

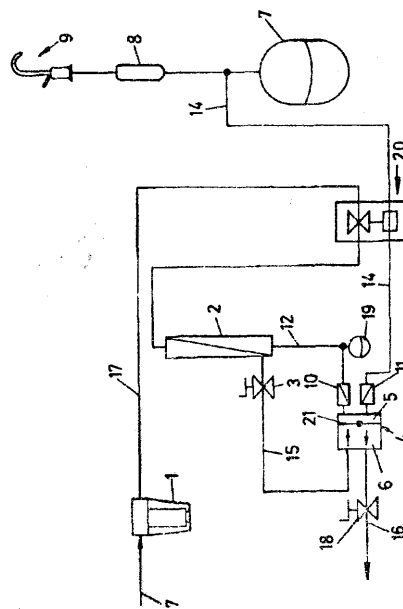
(71) Wapura Trinkwasserreinigungs GmbH,
Schüttorf, DE

(72) Wolbers Ralf

(54) Urządzenie do uzdatniania wody pitnej

(57) Urządzenie posiadające moduł osmozy odwróconej, znajdujący się na przewodzie odbierającym koncentrat, zawór stabilizacji ciśnienia oraz zbiornik ciśnieniowy jako zbiornik wody uzdatnionej charakteryzuje się tym, że wypływająca z modułu osmozy (2) uzdatniona woda jest przetłaczana w sposób pulsacyjny do zbiornika ciśnieniowego (7) przy pomocy wody uzdatnionej (4) napędzanej koncentratem będącym pod ciśnieniem wody nieuzdatnionej w przewodzie doprowadzającym.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 294411 (22)92 04 29 5(51) C04B 24/24

(75) Nieścierowicz Aleksander, Bielsko-Biała;
Łukaszuk Wiesław, Siemianowice; Mysłowski
Włodzimierz, Bielsko-Biała; Matuszczak
Józef, Porąbka

(54) Budowlana masa termoizolacyjna

(57) Budowlana masa termoizolacyjna do wytwarzania płyt i elementów kształtowych izolacyjno-konstrukcyjnych zawiera 40 do 70 części wagowych cementu, 3 do 10 części wagowych rozdrobnionego styropianu i/lub wstępnie spienionych granuliek styropianowych, 1 do 15 części wagowych lateksu butadienowo-styrenowego w postaci 50% roztworu wodnego oraz 1 do 30 części wagowych wełny drzewnej nasyconej 3 do 5% roztworem chlorku wapnia lub siarczanu glinu.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 294417 (22)92 04 30 5(51) C07C 47/058
C08G 8/04

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska im. K.
Pułaskiego, Radom

(72) Wirpsza Zygmunt, Pionka Krzysztof,
Piotrowska Zofia

(54) Sposób zmniejszania zawartości
formaldehydu w roztworach wodnych i
wodnoalkoholowych

(57) Sposób zmniejszania zawartości formaldehydu w roztworach wodnych i wodnoalkoholowych, zwłaszcza w ścięgach, do poniżej 0,1%, polega na tym, że do 100 części wagowych roztworu zawierającego formaldehyd wprowadza się od 0,1 do 5,0 części wagowych tlenku lub wodorotlenku wapnia, od 0,2 do 2,0 części wagowych acetonu na 1 część wagową formaldehydu i utrzymuje w temperaturze od 0 do 100°C do ustalenia się zawartości formaldehydu w roztworze. Dalsze zmniejszanie stężenia formaldehydu jest możliwe przez dodanie do roztworu od 0,5 do 3,2 części wagowych nadtlenu wodoru na 1 część wagową pozostałej w roztworze zawartości formaldehydu i utrzymywanie całości w temperaturze od 20 do 80°C, do ustalenia się zawartości formaldehydu.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 297972 (22) 91 08 19 5(51) C07C 59/84
C07C 51/487
C07B 57/00

(31) 90 9010460 (32)90 08 20 (33) FR

(86) 91 08 19 PCT/FR91/00670

(87) 92 03 05 WO92/03404 PCT Gazette nr 06/92

(71) Rhone-Poulenc Rorer S.A, Antony, FR

(72) Bertrand Claude, Fouque Elie, Le Fur
Isidore, Richard Jean-Paul

(54) Sposób przetwarzania kwasu
2-(3-benzoiłofenylo)-R/-propiionowego w
izomer S/+/-

(57) Wynalazek dotyczy sposobu przetwarzania kwasu 2-(3-benzoiłofenylo)-R/-propiionowego w izomer S/(+) przez działanie zasadą bądź to in situ podczas rozdzielu racemicznego ketoprofenu, bądź też na przesączach po krystalizacji soli kwasu 2-(3-benzoiłofenylo)-S/(+)-propiionowego.

(16 zastrzeżeń)

A1 (21) 298139 (22) 92 06 24 5(51) C07C 69/95
C07C 69/16

(31) 91 4120990 (32) 91 06 25 (33) DE

(86) 92 06 24 PCT/EP92/01427

(87) 93 01 07 WO93/00322 PCT Gazette nr 02/93

(71) Madaus AG, Kolonia, DE

(72) Carcasona Alfons, ES; Griminger Wolf,
DE; Hietala Pentti, FI; Zaeske Helga, DE;
Witthohn Klaus, DE

(54) Sposób wytwarzania diacetyloreiny

(57) Wynalazek dotyczy sposobu otrzymywania diacetyloreiny o farmaceutycznie użytecznej czystości z resztkową zawartością niepożądanych pochodnych aloemodynowych ogólnie niższą jak 20 cz/mil (ppm).

Sposób polega na tym, że reino-9-antrono-8-glukozyd zawierający komponenty aloemodynowe poddaje się podziałowi ciecz-ciecz, 1,8-dihydroksyantronoglukozydu utlenia się do 1,8-dihydroksyantrachinonoglukozydu, odszczepia resztę glukozową, powstaje związek 1,8-dihydroksyantrachinonowy acetyluje, otrzymany produkt przekształca i suszy w warunkach szczególnie chroniących produkt.

(14 zastrzeżeń)

A1(21) 296140 (22)9210 02 5(51) C07C 237/48

(31) 91 771697 (32) 91 10 04 (33) US

(71) American Cyanamid Company, Wayne, US

(72) Hlavka Joseph J., Sum Phaik-Eng, Gluzman
Yakov, Lee Ving J.

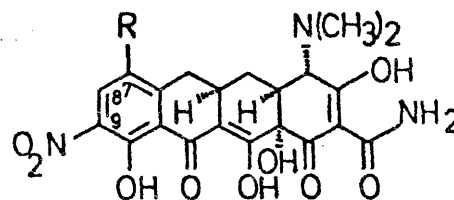
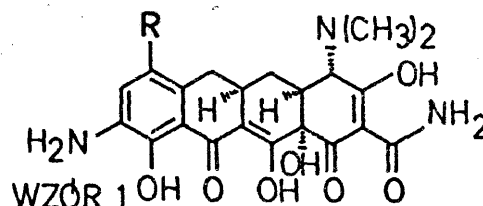
(54) Sposób wytwarzania nowych
9-amino-7-(podstawionych)-6-demetylo-6-dezoksy-
tetracyklin

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych 9-amino-7-(aminopodstawionych)-6-demetylo-6-dezoksytetracyklin, które wykazują aktywność antybiotyczną przeciw szerokiemu spektrum organizmów, w tym organizmów opornych na tetracykliny.

Wynalazek dotyczy także sposobu wytwarzania nowych związków pośrednich. Sposób wytwarzania związku o wzorze 1 polega na tym, że związek o wzorze 3 poddaje się reakcji z czynnikiem redukującym.

Sposób wytwarzania związku o wzorze 3 polega na tym, że poddaje się reakcji 7-(amino-podstawioną)-6-demetylo-6-dezoksytetracyklinę z solą azotową metalu lub kwasem azotowym w silnym kwasie w temperaturze -5°C do +5°C.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 295818 (22)92 09 03 5(51) C07D 235/04

(31) 91 4129603 (32) 91 09 06 (33) DE

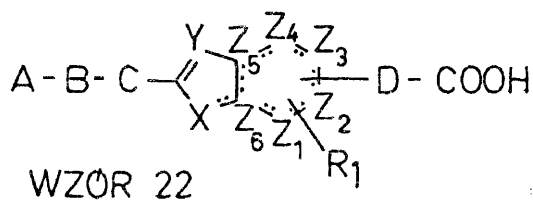
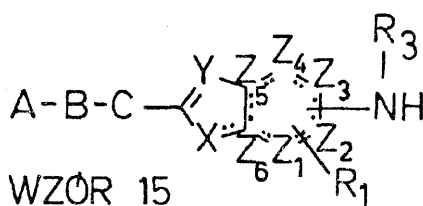
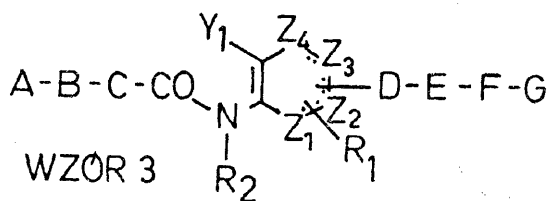
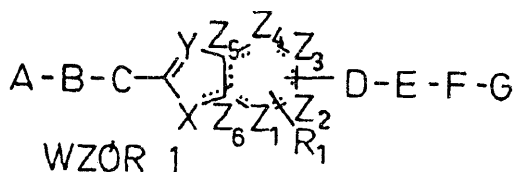
(71) Dr. Karl Thomae GmbH, Biberach/Riss, DE

(72) Austel Volkhard, Pieper Helmut, Himmelsbach Frank, Linz Gunter, Muller Thomas, Weisenberger Johannes, Seewaldt-Becker Elke

(54) Sposób wytwarzania skondensowanych 5-członowych związków heterocyklicznych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania skondensowanych 5-członowych związków heterocyklicznych o wzorze ogólnym 1, polegający na tym, że A) odpowiedni skondensowany 5-członowy związek heterocykliczny poddaje się a) hydrolizie lub traktowaniu kwasami, termolizie lub hydrolizie, albo b) reakcji z aminą o wzorze R_1-NH_2 lub z jej solami addycyjnymi z kwasami, albo c) redukcji, albo d) utlenieniu, albo e) reakcji ze związkiem o wzorze X_2-COR_b , albo f) reakcji z alkoholem o wzorze X_3-R_c , albo g) reakcji z S-alkilozotiomocznikiem, albo h) reakcji z cyjanamidem lub jego solą addycyjną z kwasem, albo i) reakcji z odpowiednim związkiem fenylojodu (III), albo j) reakcji ze związkiem $X_5-PO(OR_{10})_2$, albo B) związek o wzorze 3 poddaje się cyklizacji, albo C) związek o wzorze 15 poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze $X_4-CO-F-G$, albo D) związek o wzorze 22 poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze HNR_3-F-G i ewentualnie tak otrzymany związek o wzorze ogólnym 1, w którym R_1 oznacza jedną z wyżej wymienionych grup aminowych albo aminoalkilowych, drogą alkilowania przeprowadza się w odpowiedni związek alkiloaminowy albo dialkiloaminowy o wzorze ogólnym 1 i ewentualnie odszczepia się grupę zabezpieczającą zastosowaną podczas reakcji do zabezpieczenia reaktywnych grup i/abto ewentualnie tak otrzymany związek o wzorze ogólnym 1, rozdziela się na jego stereoisomery i/abto tak otrzymany związek o wzorze ogólnym 1, przeprowadza się w jego sole, zwłaszcza dla farmaceutycznego zastosowania, zwłaszcza w jego fizjologicznie tolerowane sole.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 297750 (22)93 02 16 5(51) C07D 237/04

A01N 43/56

(31)92 258 (32)92 0217 (33) AT

(71) Agrolinz Agrarchemikalien Gesellschaft m.b.H., Linz, AT

(72) Leitner Harald, Wörther Rudolf Helmut, Korntner Horst, Schneider Rudolf, Auer Engelbert, Kores Dietmar, Tramberger Hermann

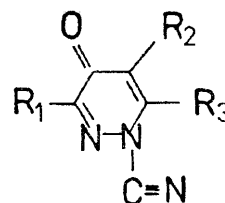
(54) Chwastobójcze N-cyjanopirydazyny

(57) Wynalazek dotyczy nowych N-cyjanopirydazynonów, sposobu ich wytwarzania, środka chwastobójczego i sposobu jego wytwarzania oraz sposobu zwalczania chwastów.

Nowe związki wyróżniają się ogólnym wzorem 1, w którym R_1 , R_2 i R_3 niezależnie od siebie oznaczają atom wodoru, chlorowca, grupę aminową, nitrową, cyjanową, alkilową, aryłową, aralkilową, alkoksylową lub aryloksylową.

Cechą środka chwastobójczego jest to, że zawiera on co najmniej jeden nowy związek o wzorze 1, w którym wszystkie symbole mają wyżej podane znaczenie.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 295912 (22)92 09 11 5(51) C07D 401/12

A01N 43/90

(31) 91 91115545 (32) 91 09 13 (33) EP

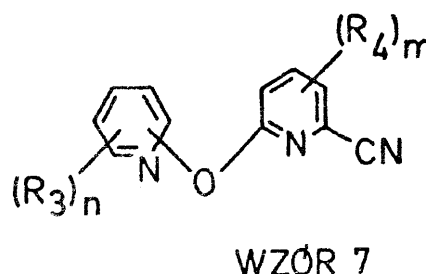
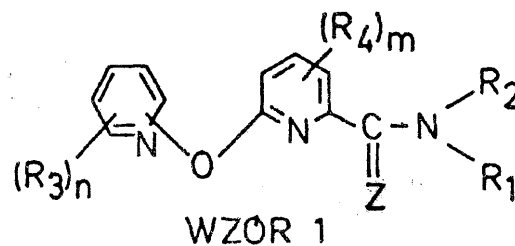
(71) Shell Internationale Research Maatschappij B.V., Haga, NL

(72) Bissinger Hans-Joachim, Kleemann Axel, Searle Richard John Griffith

(54) Środek chwastobójczy

(57) Środek chwastobójczy zawiera jako substancję czynną związek o wzorze ogólnym 1 lub związek o Wzorze ogólnym 7 oraz co najmniej jeden nośnik.

(7 zastrzeżeń)



Al(21) 293174 (22) 92 01 14 5(51) C07D 403/12

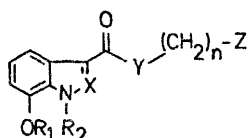
- (71) Sandoz AG., BAZYLEA, CH
 (72) Dixon Arnold Keith, Giger Rudolf Karl
 Andreas

(54) Sposób wytwarzania **3,7-dipodstawionych** pochodnych indolu

(57) Sposób **wytwarzania** 3,7-dipodstawionych pochodnych indolu o **wzorze 1**, polega na kondensacji odpowiednich pochodnych indolu ze związkiem $\text{HY}_1\text{-CH}_2/\text{n-Z}$, albo na alkilowaniu odpowiednich pochodnych indolu, albo na odszczepianiu grup ochronnych od chronionego związku o wzorze 1 i wyodrębnianiu związków o wzorze 1 w postaci wolnej, albo w postaci soli lub związków kompleksowych.

Związki o wzorze 1 wykazują właściwości antagonistyczne w stosunku do serotoniny i nadają się do leczenia schorzeń psychiatrycznych.

(3 zastrzeżenia)



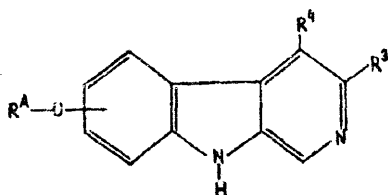
Al(21) 297839 (22) 92 06 04 5(51) C07D 471/00

(31) 91 4118741 (32) 91 06 05 (33) DE

- (86) 92 06 04 PCT/DE92/00465
 (87) 92 12 10 WO92/21679 PCT Gazette nr 31/92
 (71) Schering Aktiengesellschaft, Berlin, DE
 (72) Krüger Martin, Huth Andreas, Seidelmann
 Dieter, Schneider Herbert, Turski
 Lechosław, Stephens David Norman

(54) Nowe **hetaryloksy-β-karboliny**, ich wytwarzanie i ich stosowanie w lekach

(57) Przedmiotem wynalazku są **hetaryloksy-β-karboliny** o wzorze (!),



w którym R^A oznacza ewentualnie chlorowiec **C1-6-alkilen**, **C1-6-alkoksylen**, **C1-6-alkilolio**, **trójfluorometylen** lub grupą $\text{SO}_2\text{-R}^1$ podstawiony rodnik triazynowy lub benzoskondensowany hetarylowy o 1-2 atomach azotu, albo oznacza chlorowiec, **C1-6-alkilen**, **C1-6-alkoksylen**, **C1-6-alkilolio**, **trójfluorometylen** lub grupą $\text{-SO}_2\text{-R}^1$ podstawiony, 5- lub 6-członowy rodnik hetarylowy o 1-2 atomach azotu oraz sposób ich wytwarzania i ich stosowanie w lekach.

(4 zastrzeżenia)

Al(21) 298140 (22) 92 06 24 5(51) C07H 15/244

(31) 91 4120991 (32) 91 06 25 (33) DE

- (86) 92 06 24 PCT/EP92/01428
 (87) 93 01 07 WO93/00350 PCT Gazette nr 02/93
 (71) MADAUS AG, Kolonia, DE
 (72) Carcasona Alfons, ES; Grimminger Wolf,
 DE; Hietala Pentti, FI; Zaeske Helga, DE;
 Witthohn Klaus, DE

(54) Sposób **otrzymywania sennozydów A, B i A1**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu **otrzymywania sennozydów A, B i A1**. Sposób polega na tym, że mieszaninę sennozydów poddaje się redukcji do odpowiednich **antrono-8-glukozydów**, potem następuje podział ciecz-ciecz **antrono-8-glukozydów** w celu usunięcia komponentów **aloeemodynowych**, a otrzymany po podziale **reino-9-antrono-8-glukozyd** utlenia się ponownie do sennozydów A, B i A1.

(13 zastrzeżeń)

Al(21) 297714 (22) 93 02 12 5(51) C08F 20/06

(31) 92 837196 (32) 92 02 14 (33) US

- (71) ROHM AND HAAS COMPANY,
 Filadelfia, US
 (72) Brodnyan John George, de Grandpre Mark
 Peter, Chiou Shang-Jaw

(54) Sposób wytwarzania wielostopniowych polimerów

(57) Sposób polega na tym, że a) przygotowuje się w pierwszym stadium mieszanę monomerów zawierającą około 90-100% akrylanu lub **metakrylanu** alkilu oraz około 0-10% kwasu karboksylowego, b) polimeryzuje się mieszanę w celu wytworzenia nierozpuszczalnego polimeru, c) przygotowuje się w drugim stadium mieszanę monomerów zawierającą około 40-80% akrylanu lub metakrylanu alkilu, około 5-60% kwasu karboksylowego i około 5-60% estru hydroksyalkilowego kwasu karboksylowego, d) dodaje się mieszanę monomerów z drugiego stadium do spolimerizowanych monomerów z pierwszego stadium oraz e) polimeryzuje się monomery z drugiego stadium w celu wytworzenia rozpuszczalnego polimeru.

(10 zastrzeżeń)

Al(21) 293661 (22) 92 02 28 5(51) C09D 133/00

- (71) Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice
 (72) Hałas Daniela, Śmieszek Edward

(54) Farba dyspersyjna dla budownictwa

(57) Farba dyspersyjna dla budownictwa o podwyższonym standardzie użytkowym zawiera jako środek koalescencyjny **izomaślan 2.2.4-trójmetylo-1.3-pentandiolu** w ilości 5% - 25% wagowych w stosunku do wodnej dyspersji kopolimeru **styrenowo-akrylowego** lub **winylo-akrylowego** lub **winylo-maleinowego** użytej w ilości 6% - 11% wagowych w stosunku do całkowitej masy farby, a jako środek zagęszczający i stabilizujący układ zastosowano hydroksyetylocelulozę modyfikowaną w ilości 1,8% - 10% wagowych w stosunku do wodnej dyspersji kopolimeru, przy czym stężenie objętościowe **pigmentów** wynosi 72% - 90%.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 294389 (22) 92 04 28 5(51) C09D 133/00

- (71) POLIFARB-CIESZYN Spółka Akcyjna,
 Cieszyn
 (72) Skutił Piotr, Raszka Józef, Cuber Antoni,
 Branny Ewa

(54) Lakier wodorozcieńczalny do malowania drewna

(57) Lakier zawiera dyspersję wodną kopolimeru poliureta-nowo - akrylowego w ilości od 70 do 95 części wagowych, dyspersję wodną twardego wosku w ilości od 0 do 10 części

wagowych, **koalescenty** w ilości od 2 do 12 części wagowych, krzemionkę koloidalną w ilości od 0 do 5 części wagowych oraz środki pomocnicze poprawiające wygląd powłoki.

(1 zastrzeżenie)

AI(21) 298839 (22) 93 05 05 5(51) C09J 103/02

- (71) Centralne Laboratorium Przemysłu Ziemniaczanego, Poznań
- (72) **Gzyl Piotr, Lewandowicz Grażyna, Mączyński Marian, Szymańska Grażyna, Walkowski Aleksander**

- (54) Skrobiowy środek do sklejanía warstw papieru

(57) Skrobiowy środek zawiera 65 - 97% (w przeliczeniu na suchą substancję skrobi) skrobi utlenionej podchlorynem sodowym w ilości **0,7 - 2,5%** czynnego chloru, **0,5 - 6,0%** soli kwasu solnego, **1,0 - 10%** soli kwasu siarkowego i/lub **0,0025 - 0,5%** (w przeliczeniu na bor) soli sodowych lub potasowych kwasów **poliborowych** o ogólnym wzorze $XB_2O_3 \cdot yH_2O$ lub $0,01 - 2%$ (w przeliczeniu na krzem) soli krzemowych o ogólnym wzorze $SiO_2 \cdot tH_2O$ i/lub **0,1-1,5%** soli sodowych i potasowych lub amonowych kwasów naftenowych, żywicznych i tłuszczowych zawierających **8-20** atomów węgla w cząsteczce.

Skrobiowy środek do sklejanía znajduje zastosowanie w przemyśle papierniczym głównie do sklejanía worków papierowych.

(2 zastrzeżenia)

AI(21) 297930 (22) 93 03 02 5(51) C09J 193/04
C09J 191/00

- (75) Janicki Andrzej, Zduńska Wola

- (54) Sposób otrzymywania kleju do łączenia parkietu **lub** drewna z **podłożem** betonowym

(57) Sposób polega na tym, że do uprzednio wygrzewanego w temperaturze 390 - 400 K, w ilości 34 - 37 części masowych oleju rzepakowego lub jego pochodnych wprowadza się 38 - 48 części masowych kałafonii, jednocześnie podgrzewając całość do temperatury 430 - 480 K. Następnie dodaje się 4 - 8 części masowych wodorotlenku lub węgla wapnia i całość miesza, utrzymuje się w temperaturze 420 - 480 K przez 20-50 minut, po czym całość chłodzi się do temperatury 370 - 390 K i dodaje 16-25 części masowych rozpuszczalnika organicznego.

(1 zastrzeżenie)

AI(21) 294384 (22) 92 04 28 5(51) C10B 29/06

- (71) PRZYJAŻŃ Zakłady Koksownicze, Dąbrowa Górnicza
- (72) Wenecki Tadeusz, Koj Zygfryd, Hajok Jan, Achtelek **Włodzimierz**, Szoltyś Antoni, **Helt Zenon**
- (54) Sposób remontu ścian grzewczych baterii koksowniczej

(57) Sposób remontu ścian grzewczych baterii **koksowniczej** polegający na tym, że temperaturę tych ścian w rejonie remontu obniża się do około **1320K**, po czym odcina się komorę koksowniczą od obieralnika i po ewakuacji gazu koksowniczego poprzez rury wznosne prowadzi się rozbiórkę stropu, charakteryzuje się tym, że na naboju koksowym znajdującym się w komorze układa się poziomą tamę izolacyjną, na której końcach muruje się pionowe odcinki tamy, do wysokości sklepienia komory koksowniczej,

(1 zastrzeżenie)

AI(21) 297991 (22) 93 03 08 5(51) C10G 19/00
(31) 92 92200665 (32) 92 03 09 (33) EP

- (71) **N.V.Vandemoortele** International, Kortrijk, BE

- (72) Muylle Joost R.L., Dijkstra Albert J., Maes Pieter J. A., Van Opstal Martin

- (54) Sposób rafinowania oleju **glicerydowego**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu rafinowania oleju glicerydowego obejmującego obróbkę zobojętniającą, w której środek alkaliczny miesza się z surowym lub **odżywionym** wodą olejem **glicerydowym** oraz obróbkę oddzielającą, w której powstały sopstok oddziela się od oleju glicerydowego poddając olej rozdzielaniu w dwóch separatorach odśrodkowych połączonych szeregowo, przy czym co najmniej 1% wag. oleju przechodzi dwukrotnie przez obydwie separatory.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) 298018 (22) 93 03 10 5(51) C10J 1/00

(31) 92 4207975 (32) 92 03 13 (33) DE
92 4227485 20 08 92 DE
92 4235017 16 10 92 DE

- (75) Johnssen Wolf, Monachium, DE

- (54) Sposób uzyskiwania energii elektrycznej z biosurowców

(57) **Przedmiotem** wynalazku jest sposób uzyskiwania energii elektrycznej z biosurowców, w którym stosuje się biosurowce w wystarczającym stopniu wolne od zanieczyszczającej je siarki. W generatorze przez częściowe utlenienie uzyskuje się z biosurowców gaz paliwowy. Ustala się przy tym stosunek ilościowy tlenu do biosurowca i temperaturę fazy gazowej, które gwarantują gaz paliwowy praktycznie wolny od tlenków azotu. Po odpyleniu w separatorze gazu paliwowego jego energię zamienia się w ogniach paliwowych w energię elektryczną. Ogniwa **paliwowe** mają anodę i katodę o strukturze porowatej i elektrolit, taki jak stop zawierający węglany; kwas; tlenek metalu.

(30 zastrzeżeń)

AI(21) 294323 (22) 92 04 22 5(51) C10L 5/00

- 71) Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla. Zabrze
- 72) Zieliński Henryk, Kaczmarzyk **Grzegorz**, Gawliński Stefan, Jastrzębski Jerzy, Ściażko Marek, Kolon Piotr, Smolka **Wojciech**, Billig Piotr, Fitko Henryk, Malczyk **Ryszard**, **Sekuła Mirosław**, Zakrzewski Zdzisław, **Stompel Zygmunt**

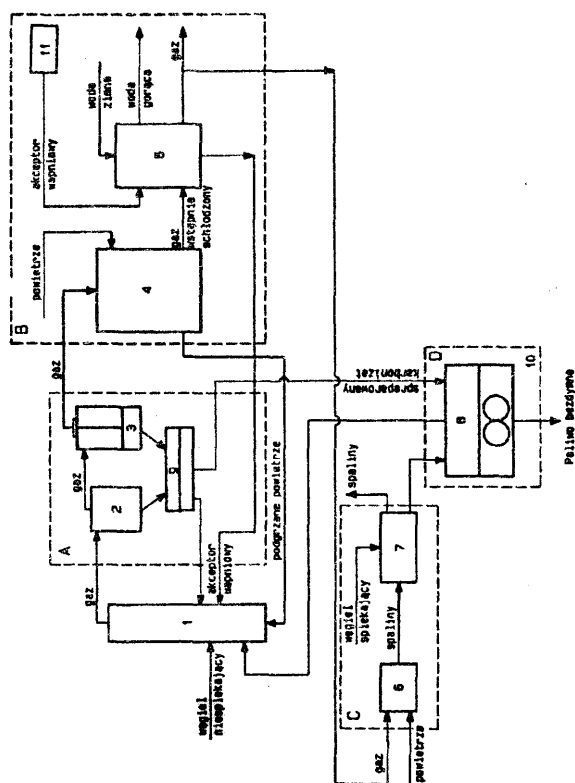
- (54) Sposób otrzymywania bezdymnego paliwa formowanego i urządzenie do otrzymywania bezdymnego paliwa formowanego

(57) Sposób polega na stopniowym wykorzystywaniu akceptora wapniowego od podania **go w węźle chłodzenia gazu** rozkładowego (B), poprzez **reaktor odgazowania węgla niespiekającego** (1), węzeł wstępnego odpylania i preparacji karbonizatu (A) i węzeł mieszania i **brykietowania** na gorąco (D) do produktu finalnego - paliwa bezdymnego. Do mieszalnika (8) gorący węgiel spiekający podaje się zawsze w strumień wcześniej podanego karbonizatu.

Urządzenie składa się z reaktora odgazowania węgla niespiekającego (1) połączonego z węzłem odpylania wstępnego i preparacji karbonizatu (A) skąd wyprowadzenie części gazowych połączona jest przez węzeł chłodzenia gazu rozkładowego (B) z węzłem przygotowania węgla spiekającego (C). Wydzielające się z mieszalnika (8) gazy rozkładowe kierowane są do reaktora odgazowania węgla niespiekającego (1) w jego strefie **konfuzorowej**. Wyprowadzenie części **niegazowych** z

cyklonu (2) i baterii cyklonów (3) połączone jest przez układ preparacji karbonizacji (9) z mieszalnikiem (8).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 298704 (22)93 04 26 5(51) C10L 5/44
(31)92 4213829 (32)920428 (33) DE

(75) Hölter Heinz, Gladbeck, DE

(54) Paliwo, nie **zanieczyszczające** środowiska i sposób jego wytwarzania

(57) Paliwo wytwarzane z częściowo zgnitego drewna obumarłych lasów, charakteryzuje się tym, że ma postać bryły formowanej ze sprasowanego drewna, wapna oraz mieszanej węgla brunatnego i/lub kamiennego.

Sposób polega na tym, że drewno rozdrabnia się, miesza z dodatkami bakteriobójczymi oraz z nośnikiem energii, a następnie formuje się i stosuje jako paliwo.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 294401 (22)92 04 29 5(51) C10M 101/02

(71) Podkarpackie Zakłady Rafineryjne im. I. Łukasiewicza, Jasło

(72) Glanc Kazimierz, Balik Zbigniew, Kiełtyka Andrzej, Gicala Roman, Bajorek Edward, Szczawnicka Elżbieta, Kudowicz Adam, Palczewska Bogumiła, Nyc Maria, Andruk Tadeusz

(54) Sposób otrzymywania olejów do śrubowych sprężarek rotacyjnych powietrza

(57) Sposób polega na tym, że otrzymany z destylacji zachowawczej ropy naftowej, rafinowany selektywnie furfurolem, odparowany metodą rozpuszczalnikową i poddany rafinacji wodorem olej podstawowy ogrzewa się do temperatury 85 - 90°C przy równoczesnym mieszaniu sprężonym powietrzem, poddaje się

kontaktowaniu z ziemią bielącą, w ilości 1-3% masowych w stosunku do masy oleju, w temperaturze 85 - 90°C przez okres nie krótszy niż 1 godzina, a następnie po **przefiltrowaniu**, do tak otrzymanego oleju bazowego wprowadza się stale mieszając w temperaturze 60 - 65°C 0,7 do 1% masowych zestawu dodatków **antyutleniających** typu aminowego, antyrdzewnych, **smarowościowych**, przeciwpiannych, deemulgujących oraz zawierających deaktywatory metali.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 294373 (22)92 04 27 5(51) C10M 125/04

(71) Uniwersytet Śląski, Katowice

(72) Marzec Stanisław, Pytko Stanisław, Zochniak Antoni

(54) Sposób otrzymywania chłodziwa **uszlachetniającego** obrabianą powierzchnię metali podczas obróbki skrawania

(57) Sposób polega na tym, że w pierwszej fazie tworzy się kompleks metalu na przykład miedzi, chromu, niklu lub innych w ilości od 0,5 do 5,0% ze środkiem **kompleksującym** w postaci wersenianu dwusodowego w ilości od 1,0 do 11,0% i mieszaninę tę podgrzewa się do temperatury wrzenia, a w drugiej fazie do utworzonego kompleksu dodaje się środek smarny obniżający tarcie w ilości od 0,5 do 1,0%, środek antykorozyjny w ilości około 0,2%, regulator pH odpowiednio w ilości do 2,0% oraz wodę, uzupełniając objętość do 1,0 litra chłodziwa.

(1 zastrzeżenie)

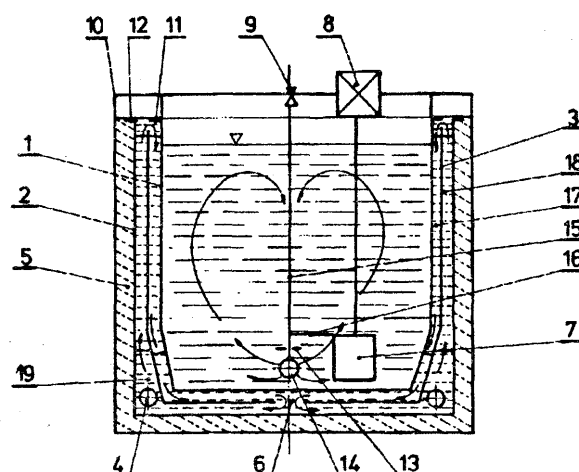
A1(21) 294324 (22)92 04 24 5(51) C11C 5/02

(75) Bołbot Zdzisław, Opole; Skubacz Grzegorz, Opole

(54) Wanna, zwłaszcza dla płynnej parafiny

(57) Wanna charakteryzuje się tym, że w dolnej części w zbiorniku (1) znajduje się pompa zębata (7) połączona mechanicznie, z silnikiem (8) usytuowanym ponad poziomem parafiny i połączona również, krótcem tłocznym, poprzez przewód obiegu (16) z perforowaną rurą (14) usytuowaną poziomo, wzdłuż dna zbiornika (1) oraz przewodem (15) poprzez zawór kulowy (9) z odbiornikiem płynnej parafiny. W dolnych narożach zbiornika (2) usytuowane są wzdłużnie grzałki (4), a w górnej części zbiornik parafiny (1) **połączony jest ze** zbiornikiem oleju (2) ramą (10). W przestrzeni olejowej (19) znajdują się kierownice wzdłużne (3) z kierownicami rozprowadzającymi (18), od strony zbiornika oleju (2) oraz z kierownicami powrotnymi (17) od strony zbiornika parafiny (1).

(7 zastrzeżeń)



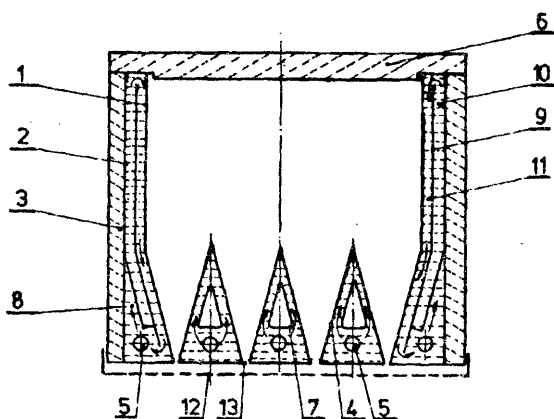
A1 (21) 294325 (22) 92 04 24 5(51) C11C 5/02

(75) **Bołbot** Zdzisław, Opole; **Skubacz** Grzegorz, Opole

(54) Topiainik, zwłaszcza parafiny

(57) Topiainik charakteryzuje się tym, że w dolnej części ma ruszt (4) z elementami o przekroju poprzecznym zbieżnym do góry i z szczelinami (13) z dołu, w którym umieszczone są grzałki (5). Ściany boczne w dolnej części, w przybliżeniu na wysokości rusztu (4) są pochylone ku dołowi w kierunku środka zbiornika (1), a w przestrzeni olejowej (8), w dolnej części, usytuowane są także grzałki (5). Cały zbiornik (1) przykryty jest izolowaną pokrywą (6).

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 294394 (22) 92 04 30 5(51) C12N 15/00

(71) Polska Akademia Nauk Centrum Badań Molekularnych i Makromolekularnych, Łódź

(72) Kwinkowski Marek, Szymańska Bożena, Parniewski Paweł, Jarosz Joanna, Wilk Andrzej, Goss Genowefa, **Tchórzewski** Henryk, Pokoca Lech, Kantorski Jerzy(54) Sposób konstrukcji, sekwencje **nukleotydowe** genów oraz sekwencje **aminiokwasowe** nowych **mutein** ludzkiego białka TNF

(57) Sposób konstrukcji genów nowych mutein białka **TNF-α** polega na tym, że gen muteiny TNF-α o wzorze X-Y, kodujący białko muteiny **TNF-α** o wzorze (odpowiednio) X'-Y', tworzy się przez połączenie, drogą enzymatycznej ligacji, częściowo komplementarnej pary syntetycznych oligonukleotydów stanowiącej część X genu ze stałą częścią Y genu. Połączone części genów **muteinowych** wprowadza się do odpowiednich wektorów plazmidowych i klonuje w komórkach gospodarza. Po wyselekcjonowaniu klonów i wyizolowaniu z nich wektorów niosących geny **muteinowe** oznacza się sekwencje tych genów i po potwierdzeniu zgodności tych sekwencji z sekwencjami planowanymi przenosi się otrzymane w ten sposób geny muteinowe do odpowiednich wektorów ekspresyjnych.

Przedmiotem wynalazku są także sekwencje nukleotydowe genów mutein **TNF-α** oraz polipeptydy kodowane przez te geny. Sekwencje nukleotydowe genów mutein ludzkiego białka **TNF-α** mają strukturę opisaną wzorem X-Y. Sekwencje **aminiokwasowe** polipeptydów kodowanych przez geny ludzkiego białka **TNF-α** mają wzór ogólny X'-Y'.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 294395 (22) 92 04 30 5(51) C12N 15/00

(71) Polska Akademia Nauk Centrum Badań Molekularnych i Makromolekularnych, Łódź

(72) Kwinkowski Marek, Szymańska Bożena, Parniewski Paweł, Jarosz Joanna, Wilk

Andrzej, Goss Genowefa, **Tchórzewski** Henryk, Pokoca Lech, Kantorski Jerzy(54) Sposób wytwarzania muteiny IV ludzkiego białka TNF-α oraz jej sekwencja **aminokwasowa**

(57) Sposób wytwarzania muteiny IV białka TNF-α polega na tym, że gen muteiny IV **TNF-α** o wzorze X-Y, kodujący białko muteiny **TNF-α** o wzorze (odpowiednio) X' i Y', tworzy się przez połączenie, drogą enzymatycznej ligacji, częściowo komplementarnej pary syntetycznych oligonukleotydów stanowiącej część Y genu z **częścią wymienną** X, następnie połączone części genów muteinowych wprowadza się do odpowiedniego wektora i klonuje w komórkach gospodarza, po czym izoluje się i oczyszcza białko z komórek bakteryjnych.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 294396 (22) 92 04 30 5(51) C12N 15/00

(71) Polska Akademia Nauk Centrum Badań Molekularnych i Makromolekularnych, Łódź

(72) Kwinkowski Marek, Szymańska Bożena, Parniewski Paweł, Jarosz Joanna, Wilk Andrzej, Goss Genowefa, **Tchórzewski** Henryk, Pokoca Lech, Kantorski Jerzy(54) Sposób wytwarzania mutein III, V i VI ludzkiego białka **TNF-α** oraz ich sekwencje **aminokwasowe**

(57) Sposób wytwarzania nowych mutein **TNF-α** oznaczonych jako muteiny III, V i VI polega na tym, że geny mutein TNF-α o wzorze X-Y, kodujące białko muteiny **TNF-α** o wzorze (odpowiednio) X' - Y', tworzy się przez połączenie, drogą enzymatycznej ligacji, częściowo komplementarnej pary syntetycznych oligonukleotydów, następnie połączone części genów muteinowych wprowadza się do wektorów plazmidowych **pKKTNFMutIII**, **pKKTNFMutV** i **pKKTNFMutVI** i klonuje w komórkach bakterii *E.coli*, po czym izoluje się i oczyszcza białko z komórek bakteryjnych.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 294408 (22) 92 04 29 5(51) C22B 19/04

(71) Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice

(72) Warczok Józef, Śmieszek Zbigniew, Kozłowski Jerzy, Sobierajski Stanisław, Kraus Kazimierz, Radzikowski Zdzisław, Śliwa Antoni, Kopeć Piotr, Sztucki Henryk

(54) Sposób wytwarzania pyłu cynkowego **bezkadmowego o wysokim stopniu dyspersji**

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że jako materiał wsadowy stosuje się cynk twardy przerobiony na wtórny cynk rafinowany, cynk wtórny **bezkadmowy** oraz cynk wtórny z zawrotu o minimalnej zawartości cynku wynoszącej 60% wag., **przy** czym przynajmniej jeden ze składników wsadu zawiera **aluminium**, a całkowita zawartość aluminium we wsadzie wynosi co najmniej 0,1% wagowych. Wsad ten topi się, po czym odparowuje i schładza pary otrzymując bezkadmowy pył cynkowy o wysokim stopniu dyspersji.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 294378 (22) 92 04 29 5(51) C22B 58/00

(71) Instytut Chemii i Techniki Jądrowej, Warszawa

(72) Waliś Lech, Rowińska Luzja, Szczepankiewicz Cezary

(54) Sposób oczyszczania **galu** od arsenu

(57) Sposób polega na tym, że gal przetapia się z żużłem składającym się z 50% NH_4Cl i 50% KCl z dodatkiem gliceryny, w zakresie temperatur od 403 K do 473 K.

(3 zastrzeżenia)

Al(21) 297032 (22) 92 12 16 5(51) C22C 9/06

C22F 1/081

(31) 91 4142941 (32) 91 12 24 (33) DE

(71) **KM-kabelmetal** Aktiengesellschaft,
Osnabrück, DE

(72) Gravemann Horst, Helmenkamp Thomas

(54) **Stop miedzi utwardzalny** dyspersyjnie i sposób wytwarzania odlewów ze stopu miedzi utwardzanego dyspersyjnie

(57) Stop zawiera wagowo od 1,0 do 2,6% niklu, od 0,1 do 0,45% berylu i jako resztę miedź oraz **zwykle** zanieczyszczenia.

Sposób polega **na** tym, że odlewy najpierw się wyżarza zupełnie w temperaturze **925°C**, następnie hartuje się, po czym poddaje się przeróbce plastycznej na zimno, przy zgnieciu około 25% i wreszcie poddaje się obróbce utwardzania dyspersyjnego w temperaturze od 350 do 550°C przez czas od 4 do 32 godzin.

(7 zastrzeżeń)

Al(21) 294410 (22) 92 04 29 5(51) C23C 22/04

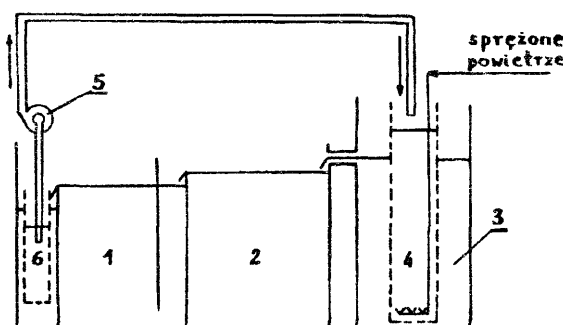
(71) Politechnika Poznańska, Poznań

(72) Stefanowicz Tadeusz, Napieralska-Zagolda Stefania, Osińska Małgorzata

(54) Sposób utylizacji popłuczyn po **chromianowaniu** powłok galwanicznych

(57) Sposób polega na tym, że do roztworu płucznego w zbiorniku retencyjnym (3), wprowadza się związki uwalniające **dwuwartościowe** jony ołowiu, po czym barbotując powstałą zawiesinę uwalnia się jony Pb^{+2} przy równoczesnym **zatrzymaniu** w tym filtrze wytworzonej zawiesiny chromianu ołowiu PbCrO_4 , zaś filtrat ze zbiornika retencyjnego (3) zawierający jony Pb^{+2} przeprowadza się przelewem do zespołu płucznego, z którego roztwór przechodzi przelewem do usytuowanej za zespołem płucznym komory przelewowej i po przejściu przez dodatkowy filtr workowy (6), usytuowany w tej komorze przelewowej, za pomocą pompy obiegowej (5) przenoszony jest z powrotem do filtra workowego (4) w zbiorniku retencyjnym (3), przy czym, po określonym czasie eksploatacji układu, z dna komory przelewowej oraz z filtra workowego (4) usuwa się zgromadzony tam osad pigmentu-żółceni chromowej.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

Al(21) 298716 (22) 93 04 27 5(51) D06M 13/463

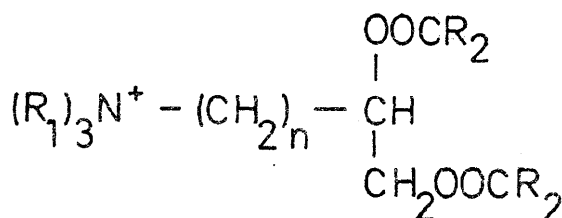
(31) 92 9209170 (32) 92 04 28 (33) GB

(71) **UNILEVER NV**, Rotterdam, NL

(72) Turner Graham Andrew

(54) Środek w postaci proszku **kondycjonujący** płukanie, kompozycja do bezpośredniego płukania i sposób płukania

(57) Środek w postaci proszku kondycjonujący płukanie zawiera: a) nierozpuszczalny w wodzie aktywny związek kationowy o wzorze **1**, w którym każdy R_1 niezależnie oznacza grupę C_{1-4} alkilową, hydroksyalkilową lub C_{2-4} alkeniową, każdy R_2 niezależnie oznacza grupę C_{2-27} alkilową lub alkeniową, a n



oznacza liczbę w zakresie 0-5 oraz b) niejonowy składnik **dyspergujący**. **Przedmiotem** wynalazku jest także kompozycja do bezpośredniego płukania i sposób płukania z zastosowaniem tego środka.

(8 zastrzeżeń)

Al(21) 298715 (22) 93 04 27 5(51) D06M 23/08

D06M 13/46

D06M 13/352

(31) 92 9209170 (32) 92 04 28 (33) GB

(71) **UNILEVER NV**, Rotterdam, NL

(72) Turner Graham Andrew

(54) Środek **kondycjonujący** płukanie i/lub zmiękczający tkaniny i sposób jego wytwarzania

(57) **Przedmiotem** wynalazku jest środek kondycjonujący płukanie zawierający kationowy **składnik** aktywny w postaci pierwotnego proszku, a stosowany w postaci wodnej dyspersji. Dyspersję wytwarza się na zewnątrz urządzenia pralniczego krótko przed dodaniem do urządzenia pralniczego.

(11 zastrzeżeń)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE
ZESPOŁONE

AI(21) 298655 (22) 93 04 21 5(51) E01B 27/06
(31) 92 880 (32) 92 04 29 (33) AT

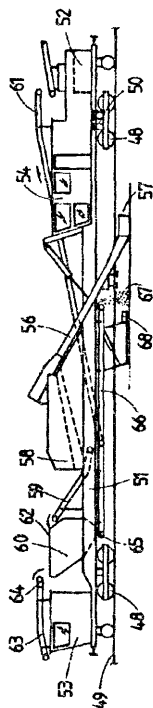
(71) Franz Plasser
Bahnbaumaschinen-Industriegesellschaft
m.b.H., Wiedeń, AT

(72) Theurer Josef, Worgotter Herbert

(54) Urządzenie do ciągłego porządkowania
tłuczniowego podłoża toru

(57) Przedmiotem **wynalazku** jest urządzenie (47) do ciągłego **porządkowania tłuczniowego podłoża toru** z ramą (51) wspartą na podwoziach szynowych (48), na której jest umieszczone, przestawne na wysokość, urządzenie uprzążające (56) do ciągłego podejmowania zanieczyszczonego tłucznia, urządzenie odsiewające (58) do czyszczenia tłucznia oraz przenośnik (59) do transportu tłucznia do zasobnika pośredniego (60). Podporządkowane jest jemu urządzenie zrzutowe (66) do zrzucania tłucznia **na tor**, względnie na torowisko. Zasobnik pośredni (60) jest, w kierunku pracy urządzenia (47), umieszczony za urządzeniem odsiewającym (58) w obszarze tylnego końca ramy maszyny (51) i zaopatrzony w otwór wlotowy (62) do wrzucania tłucznia, niezależnie od wspomnianego powyżej przenośnika (59).

(9 zastrzeżeń)



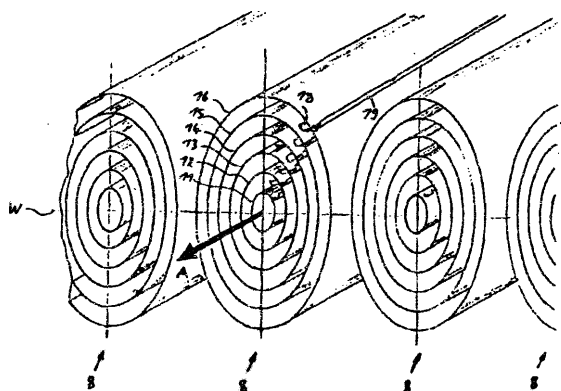
AI(21) 297171 (22) 92 03 20 5(51) E02B 15/04
(31) 91 4109577 (32) 91 03 20 (33) DE

(71) Gutech mbH Gesellschaft für Umweltschutz
und Technik, Wilhelmshaven, DE
(72) Weinem Hannelore

(54) Urządzenie do usuwania oleju

(57) Urządzenie do usuwania oleju i substancji zawierających olej z cieczy, zwłaszcza z wody, ma przynajmniej jedną rurę (11 - 16) z otwartymi końcami, która może być przynajmniej częściowo zanurzana w zanieczyszczonej olejem cieczy aby przyjmować tę ciecz i która obraca się wokół swej osi wzdłużnej. Powierzchnia ścianki rury jest obrobiona tak, że szczególnie sprzyja adhezji oleju i substancji zawierających olej. Ponadto przynajmniej jeden element zgarniający (18, 19), który przylega do ścianki rury (11 - 16), zgarnia olej i substancje zawierające olej ze ścianki rury (11 - 16) i przekazuje je do urządzenia zbierającego.

(16 zastrzeżeń)



AI(21) 298117 (22) 93 03 17 5(51) E04B 1/62
(31) 92 629 (32) 92 03 27 (33) AT

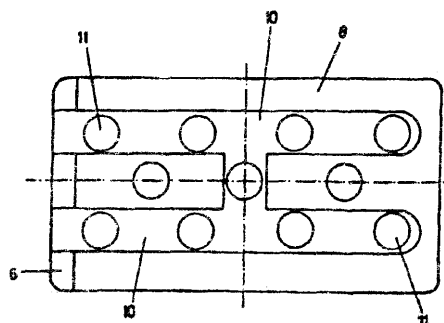
(71) Etablissement Eurologna Maschinen und
Aggregate Industriebedarf, Vaduz, LI

(72) Freithofnigg Ingo

(54) Klinowa **plyta** kotwiąca oraz sposób
układania na sucho murów z zastosowaniem
klinowej **plyty** kotwiącej

(57) Klinowa płyta kotwiąca do osadzania w szczelinach muru, charakteryzuje się tym, że zarówno na jednym ze swych boków poprzecznych (1), jak i na jednym ze swych boków wzdłużnych (3) posiada klinowy odcinek brzegowy (6).

(10 zastrzeżeń)



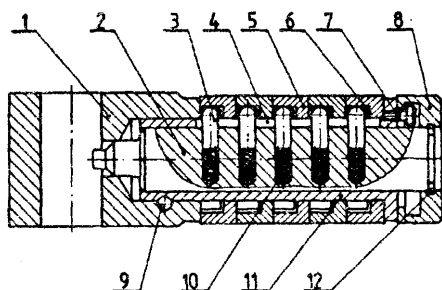
A1 (21) 299171 (22) 93 06 01 5(51) E05B 71/00

(75) Błaszkiwicz Kazimierz, Bydgoszcz

(54) Zamek szyfrowy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie utrudnienia złamania szyfru **zamka**, który w tym celu jest wyposażony w czołowy pierścień szyfrowy (8), a pierścienie szyfrowe (5) mają wgłębienia. Oprócz tego kolki (3) są osadzone w sworzniu (2) przesuw-
nie.

(6 zastrzeżeń)



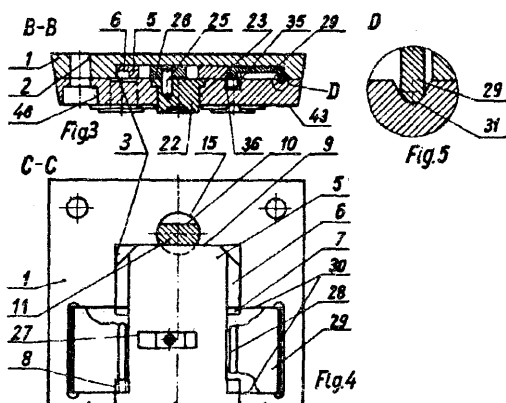
A1(21) 293724 (22) 92 03 06 5(51) E05C 3/00

(75) Odorowicz Jerzy, Warszawa

(54) **Bezkluczowe** blokady, zwłaszcza do zamków, zasuw, rygli oraz kabłąków klódek

(57) **Bezkluczowa** blokada ma w płycie tylnej (1) z otworami (2) listwę przesuwającą (5), wewnątrz której w otworze poprzecznym (27) włożona jest płytka z otworem (26), w którą wchodzi kołek (25) osadzony w obrotowym czopie (22) **ułożyskowanym** w otworze (23), zaś po obu stronach na skosowo pocienionych ukośnych bokach (26) wykonane są krótkie przylganie kątowe (7) stykające się do krótkich przylgni dwóch zapór (29) ułożonych w kanałach (30) i ustalonych przegubowo w gniazdach wzdlużnych łożyskowych (31) w przedniej płycie, w której w części środkowej wykonane są dwa wzdlużne kanały (36) łączące pary otworów, wewnątrz których znajdują się cztery pary kółek sztyfrujących mających na krawędziach swych grzybkowych podstaw jednostronne kanały (35), w które wchodzi krawędzie (28) dwóch zapór (29) mających krótkie i długie przylganie kątowe (7, 8) współpracujące ze stycznymi do nich **przylgniami** po obu stronach listwy przesuwającej (5), której górna krawędź (9) wchodzi w kanał (10).

(15 zastrzeżeń)



A1(21) 298786 (22) 93 04 29 5(51) E21C 25/10

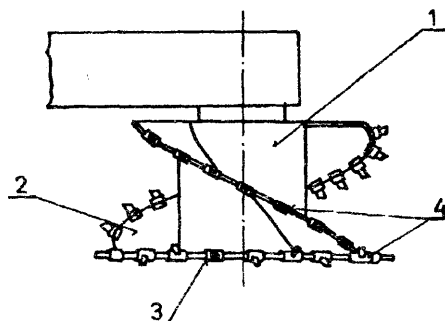
(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Klich Adam, Krauze Krzysztof, Ptak Jan

(54) Organ urabiający do kombajnów ścianowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest organ urabiający do kombajnów ścianowych mający postać ślimakowego organu obrotowego. Organ składa się z tarczy ociosowej (3), płatów ślimakowych (2) i noży urabiających (4). Boczne powierzchnie płatów (2) są wyprofilowane w kształcie rynny tak, aby kąt nawinięcia linii śrubowej wzdluż której nawinięte są płaty (2), miał stałą wartość dla każdej wysokości płatów.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 294347 (22) 92 04 27 5(51) E21C 35/22

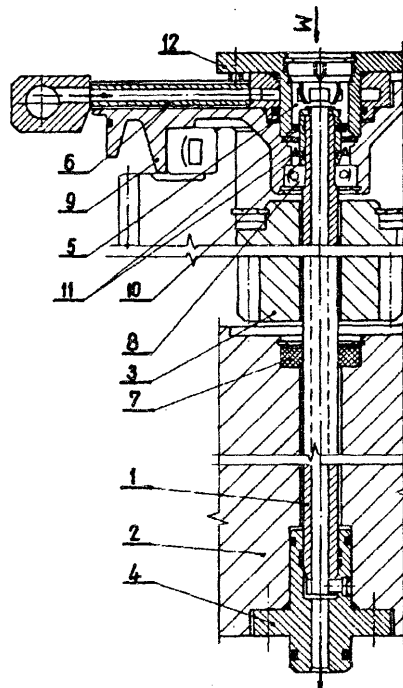
(71) FAMUR SA Fabryka Maszyn Górniczych, Katowice

(72) Kwolek Adam, Strychalski Piotr, Błazewicz Andrzej

(54) **Urządzenie do zraszania organu urabiającego górnego kombajnu ścianowego**

(57) Urządzenie ma przewód rurowy (1) umieszczony w wale ramienia kombajnu w otworach wykonanych w jarzmie (2) oraz w wale zębatym koła centralnego (3) przekładni planetarnej, który osadzony jest z jednej strony w **tulei** zabierakowej (4) przytwierdzonej do jarzma (2), a z drugiej strony osadzony jest w komorze wstępnej (5), do której wprowadzony jest **mimośrodowo** kanał (6). **Urządzenie** nadaje się do stosowania szczególnie w kombajnach górniczych ścianowych, w których wał główny ramienia składa się z jarzma oraz z wału zębatego koła słonecznego.

(4 zastrzeżenia)

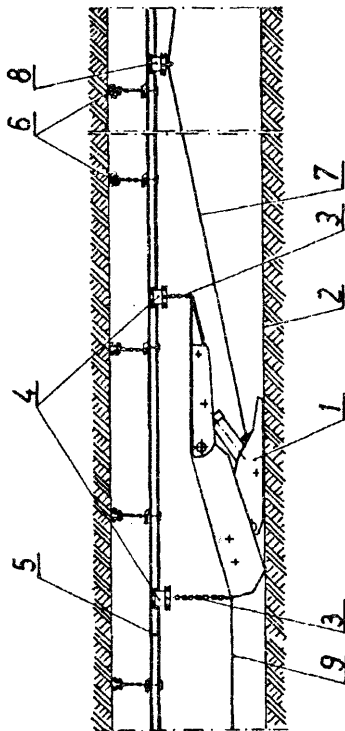


AI(21) 294418 (22) 92 04 30 5(51) E21D 23/00

(71) STASZIC Kopalnia Węgla Kamiennego,
Katowice(72) Nowak Jerzy, Kadela Marian, Stepszo
Władysław, Balaklajewski Leszek(54) Urządzenie do transportu ciężkich
elementów w podziemiach kopalni

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do transportu sekcji (1) w **rozcińkach** ścianowych. Do sekcji (1) zaczepione są naprężone łańcuchy (3) połączone poprzez wózki (4) z jezdnią (5). Sekcja (1) za pomocą liny (7) wleczona jest po spagu (2) wyrobiska, a jezdnia (5) prowadzi ją po z góry zadanym torze.

(1 zastrzeżenie)



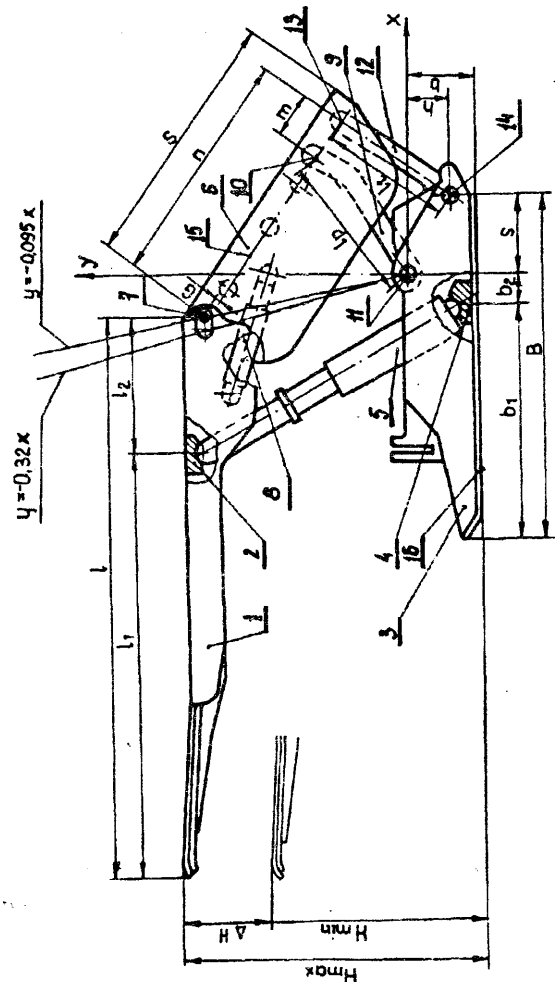
AI(21) 298461 (22) 93 04 07 5(51) E21D 23/04

(71) TAGOR Tarnogórska Fabryka Urządzeń
Górnictw, Tarnowskie Góry; KOMAG
Centrum Mechanizacji Górnictwa, Gliwice(72) Gawenda Jan, Pełka Hubert, Pretor
Wincenty, Kałdonek Paweł, Izydorczyk
Henryk, Anczok Hubert(54) Górnicza obudowa zmechanizowana
lemniskatowa

(57) Górnicza obudowa zmechanizowana ma osadzone w stropnicy (1) gniazdo stropnicy (2) dzielącej długość (L) na dwa odcinki (l_1 i l_2), między którymi zachodzi zależność: $2,68 < \frac{l_2}{l_1} < 3,00$. W osłonie odzawałowej (6) pomiędzy odległością m zawartą między przegubami (10), (13) łączącymi łącznik lemniskatowy przedni (9) i tylny (12) z osłoną odzawałową (6), a długością (S) osłony odzawałowej (6) mierzoną od przegubu (7) łączącego stropnicę (1) z osłoną odzawałową (6) do odzawałowego końca osłony odzawałowej (6) zachodzi zależność: $0,18 < \frac{m}{S} < 0,20$, z tym że przegub (7) łączący stropnicę (1) z osłoną odzawałową (6) jest obniżony względem osi (15) przechodzącej przez przeguby (10, 13) o odległości (G) i przemieszcza się podczas pracy obudowy w obszarze zawartym między prostymi o równaniach $y = -0,095x$ i $y = -0,32x$ określonych w układzie współrzędnych

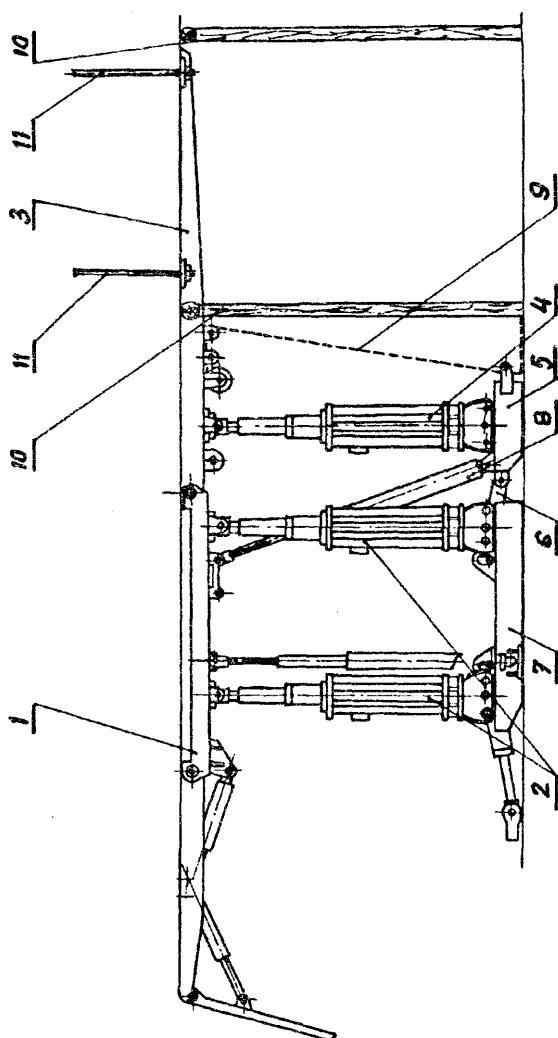
prostokątnych x, y o początku umiejscowionym w przegubie (11) łączącym przedni łącznik lemniskatowy (9) ze spągnicą (3) i rzędnej prostopadłej do płyty spągowej (16) spągnicy (2). W spągnicy (3) między jej końcem od strony czoła ściany, a przegubem (11) łączącym przedni łącznik lemniskatowy (9) ze spągnicą (3) jest osadzone gniazdo spągnicy (4) dzielące tę odległość na dwa odcinki (b_1 i b_2) pomiędzy którymi zachodzi zależność: $3,5 < \frac{b_2}{b_1} < 4,2$.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 294419 (22) 92 04 30 5(51) E21D 23/06
E21F 15/02(71) STASZIC Kopalnia Węgla Kamiennego,
Katowice(72) Major Mirosław, Orzechowski Stanisław,
Kostecki Tadeusz, Jagosz Stanisław,
Kołodziej Józef, Janik Andrzej, Jarno
Leszek, Jany Krystian, Rurański Jerzy, Kluge
Jacek(54) Górnicza obudowa zmechanizowana do
podsadzki hydraulicznej

(57) Obudowa ma wydłużoną tylną stropnicę (3) podpartą stojakiem (4) ze stopą (5). Do stopy (5) zamocowana jest jednym końcem hydrauliczna rozpóra (8), której drugi koniec połączony jest z zasadniczą stropnicą (1). Bezpośrednio za stojakiem (4), pomiędzy stopą (5) a stropnicą (3) rozparta jest podsadzka (9).

(4 zastrzeżenia)



Al(21) 294407 (22) 92 04 29 5(51) E21F 15/10
B01F 5/18

(71) WIECZOREK Kopalnia Węgla
Kamionne, Katowice

(72) Sapek Józef, Wietrzyk Andrzej, Sarnek
Ryszard, Styrylski Janusz, Stec Wojciech,
Rams Piotr

(54) Mieszalnik pyłu dymnicowego z wodą

(57) Mieszalnik pyłu dymnicowego z wodą stanowi zbiornik (1) w kształcie walca, mający w górnej części wlot (2) pyłów suchych, zaś w dolnej wylot (3) pyłów mokrych.

Pionowo, w środku zbiornika (1) umieszczony jest przewód wodny (4) zakończony w dolnej części, nad wylotem (3) pyłów, zraszaczem (5).

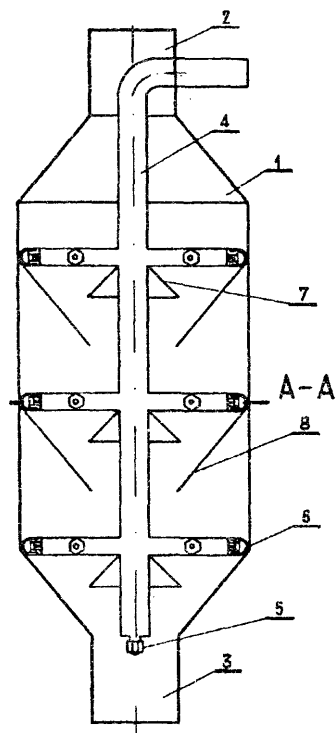
Przewód wodny (4) połączony jest ze znajdującymi się na obwodzie zbiornika (1) co najmniej dwiema bateriami dysz zraszających (6).

Na przewodzie wodnym (4), w miejscu doprowadzenia wody do dysz (6), zamontowane są przegrody w kształcie stożka ściętego (7), rozszerzającego się w kierunku przepływu wody.

Do zbiornika (1), pod dyszami zraszającymi (6), zamontowane są również przegrody (8) w kształcie stożka ściętego, zwężającego się w kierunku przewodu wodnego (4).

Dysze zraszające (6) są ustawione tak, że połowa strumienia wody skierowana jest na powierzchnię przegrody (7) umieszczonej na przewodzie wodnym (4),

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 294322 (22) 92 04 22 5(51) E21L 39/00
G01N 33/24

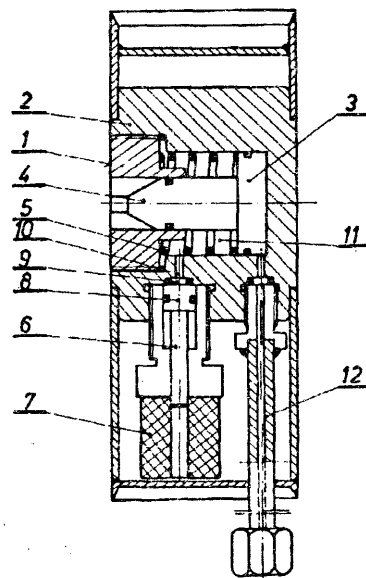
(71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice

(72) Biliński Alfred, Gralikowski Krzysztof, Grim
Arkadiusz, Nierobisz Andrzej, Prusek
Stanisław

(54) Głowica hydraulicznego penetrometru
otworowego, zwłaszcza dla otworów
małośrednicowych

(57) Głowica jest wyposażona w tłok (3) z iglicą (4) i rdzeń (6) z cewką elektromagnetyczną (7) do pomiaru wysuwu iglicy (4). Tłok (3) i rdzeń (6) są umieszczone prostopadle do siebie. Rdzeń (6) ma tłoczek (8), którego przestrzeń podtłoczkowa (9) jest połączona z przestrzenią nadtłoczkową (11) tłoka (3), wypełnioną czynnikiem hydraulicznym o małej ściśliwości.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1(21) 298654 (22) 93 04 21 5(51) F01D 1/04

(31)92 4213709 (32)92 04 25 (33) DE

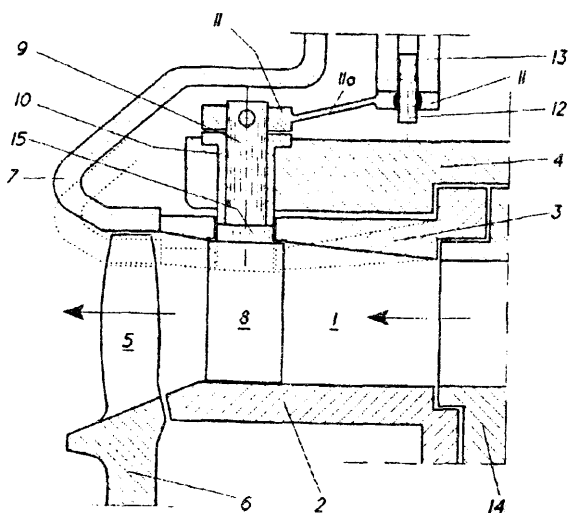
(71) Asea Brown Boveri AG, Baden, CH

(72) Muller Ferdinand

(54) Turbina o przepływie osiowym

(57) W turbinie o przepływie osiowym z szeregiem nastawnych pojedynczo łopatek kierujących (8) i szeregiem łopatek wirujących (5), łopatki kierujące są obracane za pomocą umocowanego w obudowie (4) i przenikającego przez nośnik (3) łopatek wałka nastawczego (9). Wierzchołki łopatek wirujących działają uszczelniająco w stosunku do osłony (7). W celu dopasowywania konturu kanału do różnych wysokości łopatek (5, 8), są przy nie zmienionej poza tym geometrii maszyny ukształtowane jako wymienne tylko nośnik (3) łopatek i osłona (7).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 294328 (22) 92 04 24 5(51) F16B 12/10

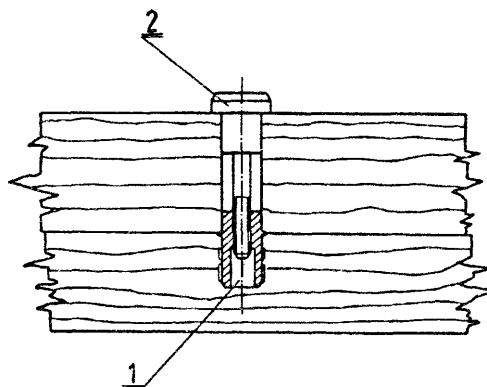
(75) Tkaczyk Wiesław, Wołomin; Tkaczyk Marek, Wołomin; Czapkiewicz Waldemar, Wołomin

(54) Złącze śrubowe

(57) Złącze śrubowe, przeznaczone do zespolenia przedmiotów ramowych, składa się z nakrętki gniazdowej wbijanej (1) oraz śruby złącznej (2).

Nakrętka (1), wykonana z tworzywa sztucznego, na swojej zewnętrznej powierzchni walcowej posiada na pewnym odcinku nacięty gwint ośmioletowy o kącie nachylenia linii śrubowej $\gamma = 70^\circ$, przy czym gwint ten w połowie długości nitki jest przerwany. Na zewnętrznej powierzchni walcowej, powyżej części wyposażonej w gwint, nakrętka (1) posiada kołnierz, zaś nad kołnierzem ma kształt cylindryczny gładki i jest lekko sfazowana. W osi nakrętki (1), z jednej strony jest wykonany gwint wewnętrzny, zaś z drugiej strony otwór wewnętrzny. Śruba złączna (2) składa się z części gwintowej wykonanej ze stali oraz łba wykonanego z tworzywa sztucznego.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 294327 (22) 92 04 24 5(51) F16H 1/28

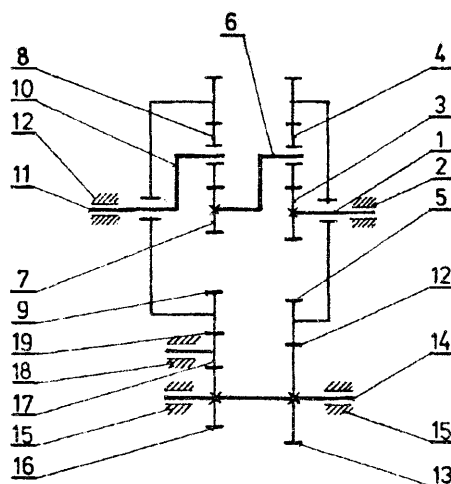
(75) Koprowski Ireneusz, Tczew

(54) Przekładnia zębata

(57) Przedmiotem wynalazku jest przekładnia zębata, przeznaczona zwłaszcza dla pojazdów.

Przekładnia ma koła zębata (12, 19) oraz koła zębata (13, 16, 17), które zmieniają kierunek obrotu kół (5, 9).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 297869 (22) 93 02 25 5(51) F23D 14/78

(31) 92 4209734 (32) 92 03 25 (33) DE

(71) Ackermann GmbH Technische Anlagen und Maschinenbau, Massing, DE

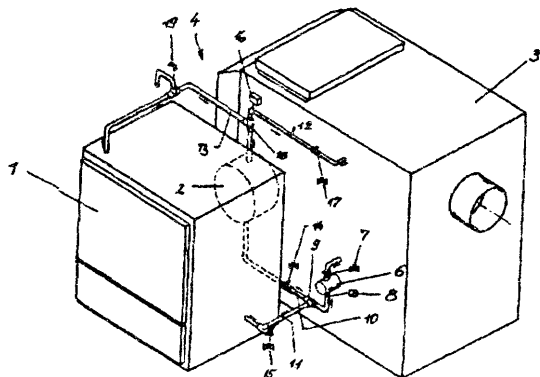
(72) Ackermann Kari

(54) Palnik z rurą spalania płomieniowego

(57) W znanych palnikach z tzw. gorącymi rurami spalania płomieniowego lub odpowiednimi ceramicznymi komorami spalania uzyskiwane są temperatury robocze do ok. 1080°C, przy

czym wprowadzie uzyskuje się redukcję wypalania cząstek oraz emisji CO_2 , ale nie uzyskuje się redukcji NO_x . Redukcja NO_x jest możliwa tylko przy znacznych nakładach konstrukcyjnych. Proponuje się zastosowanie chłodzonej wodą rury (2) spalania płomieniowego palnika (1), przy czym jej chłodzenie wodne (4) jest połączone z chłodzoną wodą obudową palnika. Przyłączając palnik (1) do wymiennika ciepła lub kotła grzejącego (3) można jego system wodny wykorzystać do chłodzenia wodnego (4) rury (2) spalania płomieniowego.

(13 zastrzeżeń)



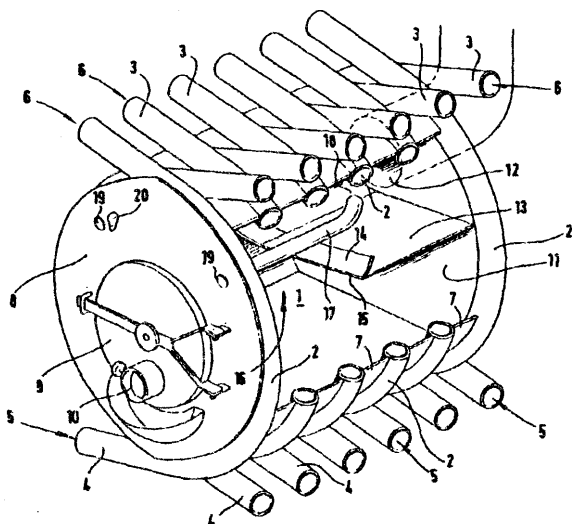
A1(21) 294397 (22) 92 04 30 5(51) F23L 9/02

(71) Energetec Gesellschaft für Energietechnik mbH, Hannover, DE

(72) Knöfler Erhard

(54) Piec na paliwo **stałe** do ogrzewania ciepłym powietrzem

(57) Przedmiotem wynalazku jest piec z zasadniczo cylindryczną, usytuowaną leżąco komorą spalania (1). Płaszcz komory spalania (1) jest utworzony częściowo z łukowatych rur (2), biegnących **obwodowo** i umieszczonych w sposób pokrywający się, jedna za drugą, które u góry i u dołu wystają na zewnątrz i na swych górnych i dolnych końcach są otwarte. Ponadto komora spalania (1) ma na swej przedniej ścianie czołowej (8) drzwiczki ogniowe (9) oraz w górnym obszarze tylnej ściany czołowej (11) ma wyciąg spalin (12). **Ma** ona również urządzenie odchylające (13), które rozciąga się od tylnej ściany komory spalania (11) aż do przedniego obszaru komory spalania. W takich piecach do ogrzewania ciepłym powietrzem powinno być wtórne powietrze spalania wprowadzone w przepływ spalin we właściwym miejscu, aby zapewnić optymalne spalanie przy wysokim stopniu wykorzystania energii. W tym celu są



we wnętrzu komory spalania (1), przed lub ponad urządzeniem odchylającym (13), umieszczono dysze (18) doprowadzające wtórne powietrze.

(15 zastrzeżeń)

A1(21) 294345 (22) 92 04 27 5(51) F24B 13/00

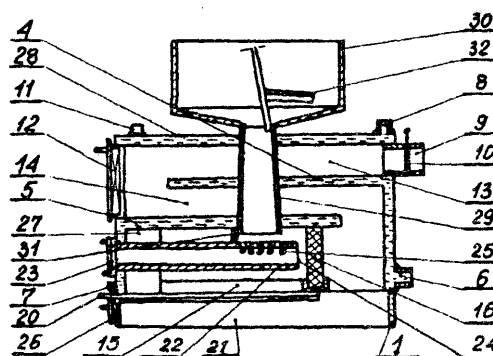
(75) Protasiewicz Feliks, Babki Oleckie

(54) Piec centralnego ogrzewania

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania pieca centralnego ogrzewania do spalania trocin tartacznych o dużym stopniu zawilgocenia o zwartej budowie i podwyższonej sprawności cieplnej.

Ruszt (22) pieca jest wewnątrz wydrążony, umieszczony wewnątrz paleniska (15) i ma perforowaną ściankę górną w rejonie nasypu paliwa. Popielnik (21) jest oddzielony od paleniska (15) szczelną zasuwą (20). Pomiędzy paleniskiem (15) oraz dwuściennym korpusem usytuowane są kanały dopalania (27) wydłużające przestrzeń roboczą pieca.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 298568 (22) 93 04 15 5(51) F24H 1/36

(31) 92 4212993

(32) 92 04 18

(33) DE

92 4239494

25 11 92

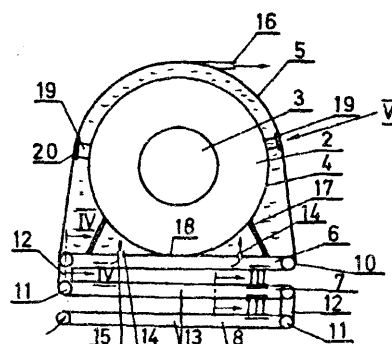
DE

(75) Vetter Richard, Peine-Dungelbeck, DE

(54) Urządzenie do ogrzewania wody, zwłaszcza kocioł do ogrzewania wody

(57) W urządzeniu komora spalania otoczona jest przez wymienniki ciepła, a poniżej komory spalania znajduje się płaski wymiennik ciepła. Ażeby zmniejszyć termiczne obciążenie wymienników ciepła otaczających komorę spalania, według wynalazku, komora spalania (2) umieszczona jest wewnątrz dwuściennej rury, której zewnętrzna ściana u dołu utworzona jest przez płaski wymiennik (6) ciepła, z którego woda, poprzez liczne otwory (14), przedostaje się pomiędzy **obie** ściany rury.

(18 zastrzeżeń)



DZIAŁ G

FIZYKA

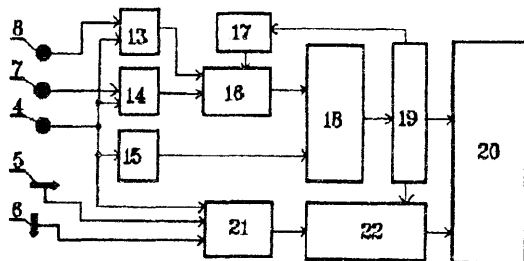
Al(21) 294402 (22) 92 04 29 5(51) G01C 21/04
B63B 49/00

- (71) Akademia Marynarki Wojennej im.
Bohaterów Westerplatte, Gdynia
(72) Pejas Stefan
(54) Sposób i układ do wyznaczania parametrów
ruchu okrętu w trakcie wykonywania
pomiarów jego pola, zwłaszcza
magnetycznego

(57) Układ charakteryzuje się tym, że magnetyczna sonda pomiarowa oprócz czujników (4, 5, 6) mierzących moduł lub poszczególne składowe wektora natężenia pola magnetycznego okrętu zawiera dodatkowo czujniki (7, 8) do pomiaru metodą różnicową składowych gradientu wybranego elementu wektora natężenia tego pola w kierunkach wyznaczonych przez poszczególne osie kartezjańskiego układu współrzędnych związanego z magnetyczną sondą pomiarową, przy czym czujniki dodatkowe (7, 8) poprzez układ transformacji współrzędnych (16) i układy różnicowe (13, 14) są połączone z korelatorem (18), na którego drugie wejście podawany jest sygnał z czujnika (4) za pośrednictwem układu różniczkującego (15), natomiast wyjście korelatora (18) połączone jest z analizatorem (19) realizującym proces poszukiwania maksimum współczynnika korekcji i wpisywania go do pamięci (20) wartości kursu i prędkości okrętu, odpowiadające maksymalnej wartości współczynnika korekcji oraz sterowania pracą układu generatora (17) kursu okrętu i układu przetwarzania (22).

Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób wyznaczania parametrów ruchu okrętu,

(3 zastrzeżenia)



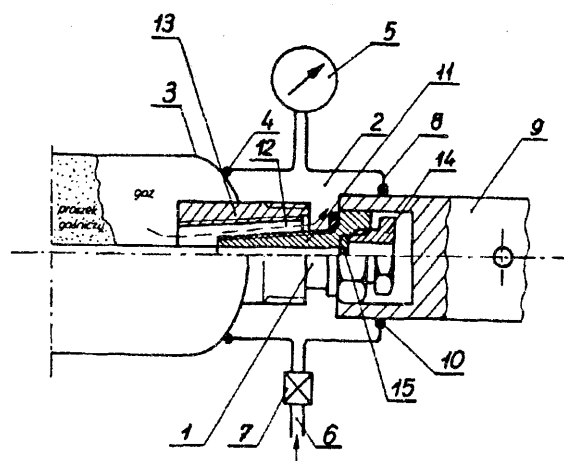
Al(21) 294351 (22) 92 04 27 5(51) G01N 3/26

- (75) Bednarek Zoja, Warszawa; Pochopień Jan,
Andrychów
(54) Sposób kontroli i uzdatniania gaśnic

(57) Sposób polega na otoczeniu zaworu (1) gaśnicy szczelną komorą ciśnieniową (2) przylegającą do butli (3) i połączoną z miernikiem ciśnienia (5) oraz z zewnętrznym źródłem gazu o odpowiednio wysokim ciśnieniu.

Odkręcając nieco śrubę dużą (11) zaworu (1), przy pomocy klucza (9) przechodzącego szczelnie przez ściankę (8) komory (2), tworzy się wąską szczelinę obwodową (12), przez którą następuje wyrównanie ciśnienia w butli (3) i komorze (2). Po pomiarze ciśnienia miernikiem (5) zwiększa się go do żądanej wielkości z zewnętrznego źródła gazu operując zaworem odcinającym (7).

(2 zastrzeżenia)



Al(21) 298803 (22) 93 04 30 5(51) G01N 31/22

- (71) Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń
(72) Kraja Ludwik, Czerwiński Wojciech,
Kurzawa Jacek
(54) Sposób wytwarzania polimerowego
indykatora gazu, zwłaszcza amoniaku

(57) Sposób polega na tym, że 3-pentylotiofen poddaje się reakcji polimeryzacji w obecności chlorku żelazowego jako katalizatora, w środowisku rozpuszczalnika organicznego, korzystnie alkoholu metylowego, w temperaturze niższej od temperatury wrzenia rozpuszczalnika. Tak wytworzony produkt reakcji przemycia się i suszy, a następnie oddziela od niego frakcję oligomerową i nanosi w znany sposób na podłoże dielektryczne z naniesionymi elektrodami.

(2 zastrzeżenia)

Al(21) 294340 (22) 92 04 23 5(51) G01N 33/48

- (71) Wojewódzka Stacja Krwiodawstwa, Katowice
(72) Fedczyszyn Wiktor, Kołodziejczyk Teresa,
Ławniczak Kazimierz
(54) Sposób przygotowania testu do oznaczania
antygenów grup krwi układu ABO i sposób
oznaczania antygenów grup krwi układu
ABO

(57) Sposób przygotowania testu polega na tym, że kartę mającą płytkę roboczą odtłuszcza się za pomocą roztworu wodnego środka anionowo czynnego albo mieszaniny roztworu wodnego środka anionowo czynnego oraz środka niejonowego, po czym po wysuszeniu karty na pole anti-A i anti-B dla biorcy i dawcy nanosi się surowice wzorcowe, stanowiące mieszaninę dwóch surowic: surowicy polyklonalnej ludzkiej o wysokim mianie i surowicy monoklonalnej mysiej o wysokim mianie, rozprowadzając je równomiernie na całej powierzchni określonej kołem, następnie suszy się rozprowadzone surowice wzorcowe w temperaturze 20°C przez około 3 godziny i tak przygotowaną

kartę zamyka się w kopercie z folii aluminiowej **polietylizowanej** i przechowuje się w temperaturze od +2 do +8°C do 6 miesięcy od daty jej wykonania.

Sposób oznaczania antygenów polega na tym, że na kartę zawierającą na pojach anty-A i anty-B dla biorcy i dawcy wysuszone surowice wzorcowe kieruje się po jednej kropli soli fizjologicznej, następnie na pola biorcy nanosi się krew biorcy i miesza się na powierzchni pół przez **15** sekund oraz podobnie na pola dawcy nanosi się krew dawcy i miesza się na powierzchni pół przez **15** sekund, **kołysając** lekko kartą, po kilku minutach odczytuje się wynik badania.

Sposoby służą do wykonywania testów grup krwi biorcy i dawcy bezpośrednio przed transfuzją oraz w nagłych przypadkach do wstępnego oznaczania grupy krwi układu ABO.

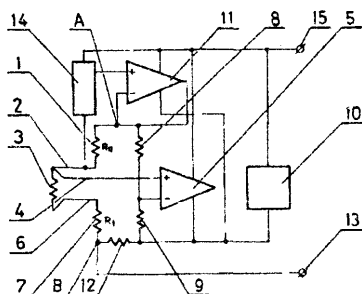
(4 zastrzeżenia)

Al(21) 294388 (22) 92 04 28 5(51) G01R 17/10

- (71) Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław
- (72) Malarski Janusz, **Szczęśnik Bolesław, Kaiita Andrzej**, Stiasny Janusz, Lisowski Wiesław
- (54) Mostek pomiarowy przetworników **rezystancja-prąd**

(57) W układzie pierwszy węzeł (A) wspólny dla dwu gałęzi mostka jest połączony z odwracającym wejściem dodatkowego, różnicowego wzmacniacza (11) oraz z wyjściem tego wzmacniacza. **Nieodwracające** wejście dodatkowego, różnicowego wzmacniacza (11) jest połączony z wyjściem źródła (14) napięcia odniesienia, które to źródło (14) z jednej strony jest połączony z drugim zaciskiem wyjściowym (15) całego układu dwuprzewodowego przetwornika, zaś z drugiej strony z tą końcówką pierwszego rezystora (1) stanowiącego element pierwszego ramienia pierwszej gałęzi mostka, która to końcówka jest połączona odcinkiem jednego przewodu (2) trójprzewodowej linii z **termometrycznym** rezystorem (3). Drugi węzeł (B) wspólny dla obydwu gałęzi mostka stanowi jednocześnie pierwszy wyjściowy zacisk (13) całego układu i jest połączony poprzez rezystor (12) sprzężenia zwrotnego z węzłem wspólnego potencjału różnicowego wzmacniacza (5), regulatora (10) prądu wyjściowego i dodatkowego, różnicowego wzmacniacza (11). Omawiany węzeł wspólnego potencjału jest połączony poprzez trzeci rezystor (9) szeregowo połączony z rezystorem (12) sprzężenia zwrotnego stanowi drugie ramię drugiej gałęzi mostka.

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 299128 (22) 93 05 27 5(51) G01R 29/18

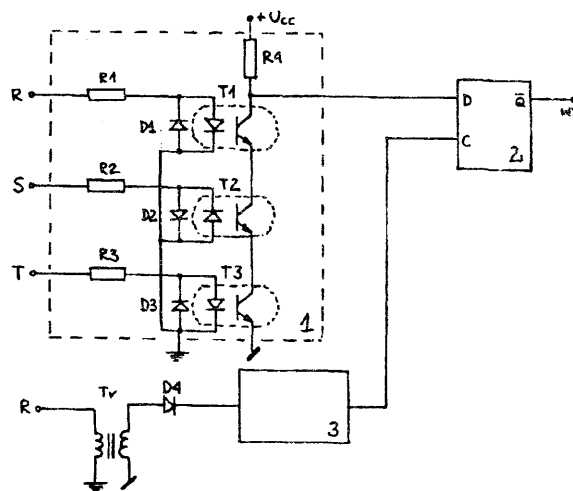
- (71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków
- (72) Wiatr Kazimierz, Laurowski Zbigniew
- (54) Sposób i układ kontroli kolejności faz napięcia trójfazowego

(57) Sposób polega na tym, że za pomocą transoptorów (T1 - T3) próbkuje się sygnały napięć kontrolowanego napięcia trójfazowego realizując równocześnie iloczyn logiczny tych syg-

nałów, a uzyskany sygnał zapamiętuje się w przerzutniku (2) sterowanym impulsem zegarowym, który kształtuje się w układzie kształtowania (3) po uprzednim obniżeniu wartości sygnału napięcia jednej fazy stanowiącej fazę odniesienia za pomocą transformatora (Tr) i wyprostowaniu go za pomocą diody (D4), po czym za pomocą sygnału zgodności kolejności faz uzyskanego z przerzutnika (2) steruje się członem wykonawczym.

Układ charakteryzuje się tym, że zawiera układ próbkująco-mnożący (1), który połączony jest z jednej strony z fazami R, S, T kontrolowanego napięcia **trójfazowego**, a z drugiej strony jest połączony z **przerzutnikiem** (2), którego zanegowane wyjście (Q) stanowi wyjście układu połączone z członem wykonawczym, zaś wejście zegarowe (C) połączone jest z układem kształtowania (3) impulsu zegarowego, którego wejście jest połączone poprzez diodę (D4) z uzwojeniem wtórnym transformatora (Tr), natomiast uzwojenie pierwotne transformatora (Tr) jest połączone z jedną z faz napięcia trójfazowego stanowiącą fazę odniesienia. Układ (1) **zawiera transoptory (T1 - T3)**, których diody wejściowe są **szablonikowane** przeciwnie diodami (D1 - D3) i są połączone odpowiednio poprzez rezystory (R1 - R3) z fazami kontrolowanego napięcia. Transzystory transoptorów (T1 - T3) połączone są ze sobą szeregowo, a kolektor tranzystora transoptora (T1) połączony jest poprzez rezystor (R4) ze źródłem napięcia zasilania (U_{cc}), zaś punkt wspólny kolektora tranzystora transoptora (T1) i rezystora (R4) stanowi wyjście układu **próbkująco-mnożącego** (1) połączone z wejściem (D) przerzutnika (2).

(5 zastrzeżeń)



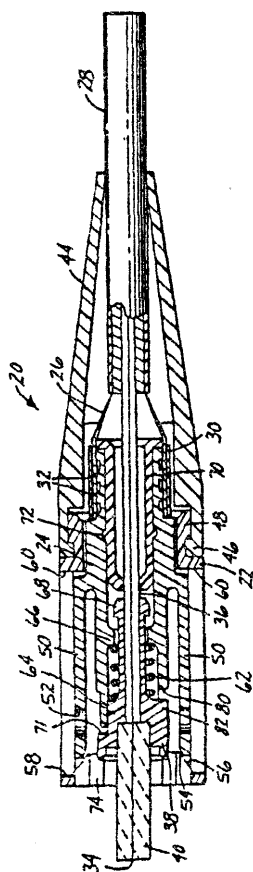
Al(21) 297613 (22) 92 03 23 5(51) G02B 6/38

- (31) 91 692946 (32) 9105 03 (33) US
- (86) 92 03 23 PCT/US92/02309
- (87) 92 11 12 W092/19999 PCT Gazette nr 28/92
- (71) Minnesota Mining and Manufacturing Company, St. Paul, US
- (72) Cubikciyan Nuran, Gennaro Albert, Nering Raymond R., Puchhammer Julius T.

(54) Wciskane i wyciągane złącze światłowodowe

(57) Wciskane i wyciągane złącze światłowodowe (2) zawiera wydrążony, cylindryczny szkielet (24), tulejowy uchwyt (38) usytuowany w jednym końcu szkieletu, tuleję (40) przymocowaną do tulejowego uchwyty, zacisk (30) na drugim końcu szkieletu (24) mocujący człon wytrzymałościowy (26) światłowodu do szkieletu oraz dwa elastyczne ramiona (50) przymocowane do zewnętrznej powierzchni szkieletu (24), posiadające **otwory**, które wchodzą zaczepowo na bagietowe występy gniazda ST. Zastosowano ponadto obudowę (22), która otacza szkielet (24) i przesuwa się na nim. Obudowa (22) ma dwie szczeliny dla pomieszczenia ramion zaczepowych oraz pochyłe powierzchnie (56) usytuowane w pobliżu szczelin do sprzężenia z prze-

dnią krawędzią ramion zaczepowych. Po połączeniu złącza z gniazdem ST można je odłączyć przez zwykłe ciągnięcie za obudowę. Pochyłe powierzchnie stykają się wtedy z ramionami zaczepowymi, unosząc je i odłączając od występów gniazda.
(19 zastrzeżeń)



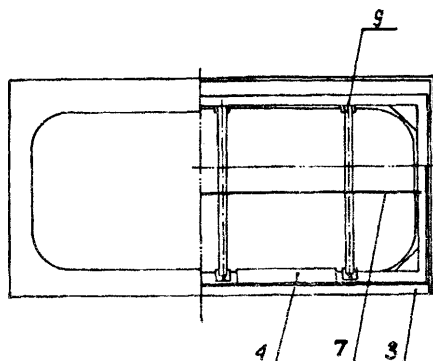
Al(21) 294301 (22) 92 04 22 5(51) G09F 13/26
B60R 13/00

(71) TECHFILM Filmowy Ośrodek
Badawczo-Rozwojowy, Warszawa
(72) Jabłoński Jerzy, Lorent Ryszard, Kurkowska
Bożena

(54) Gablota podświetlana do pojazdów
samochodowych

(57) Gablota ma zainstalowane we wnętrzu świetłówki (9) zasilane z wyjść przetwornic (4) niskiego napięcia stałego na napięcie zasilania świetłówek. Wejścia przetwornic (4) są dołączone do instalacji elektrycznej pojazdu samochodowego.

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 297884 (22) 93 02 26 5(51) G09G 5/40

G09F 19/12

(31)92 3372 (32)92 02 29 (33) KR

(71) SAMSUNG CO LTD, Seul, KR

(72) Rhee Pil Gon

(54) Układ do wyświetlania obrazowych danych
reklamowych

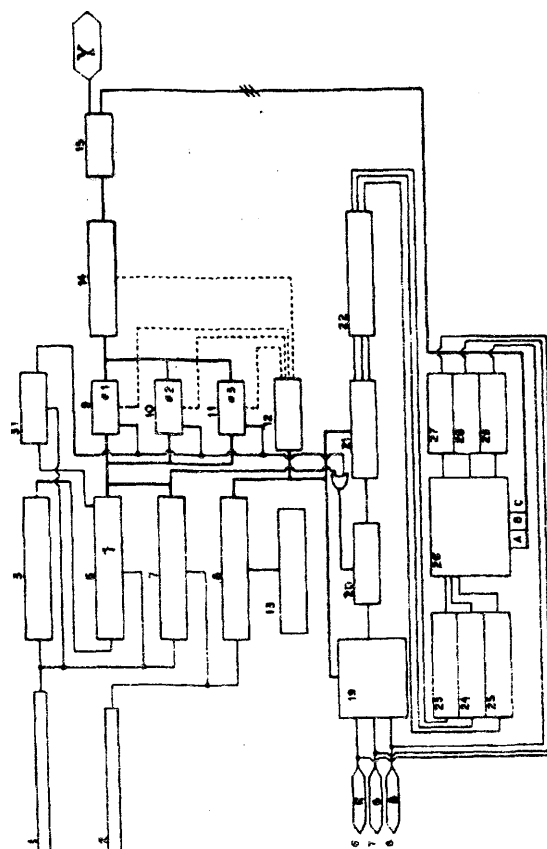
(57) Ujawniono układ do wyświetlania obrazowych danych reklamowych na ekranie odbiornika telewizyjnego, a układ ten zawiera: oscylator (3), pierwszy licznik (6), drugi licznik (7), trzeci licznik (8), układ F/F, ROM (9, 10, 11) oraz układ automatycznej regulacji koloru.

Oscylator dostarcza impulsy zegarowe do pierwszego licznika, a pierwszy i drugi licznik dostarczają adresy wybierania poziomego i pionowego do ROM tak, aby obrazowe dane reklamowe zostały wyprowadzone z ROM. Trzeci licznik dostarcza sygnał zwłoki do wyświetlania obrazowych danych reklamowych ujęcia obrazowego w czasie, powstrzymując w ten sposób wyjście z ROM przez pewien okres czasu.

Układ F/F uniemożliwia podwójne wyświetlanie obrazu reklamowego na ekranie, a ROM przechowuje obrazowe dane reklamowe oddzielnie dla danych koloru głównego, danych pierwszego podkoloru, danych drugiego podkoloru i danych jasności.

Układ automatycznej regulacji koloru otrzymuje dane reklamowe składające się z danych koloru głównego, danych pierwszego podkoloru, danych drugiego podkoloru z ROM i dostarcza obraz reklamowy mający kolor wyraźnie kontrastujący z kolorem obrazu aktualnie nadawanego programu. Jeśli układ wyświetlania na ekranie według niniejszego wynalazku jest zastosowany do odbiornika telewizyjnego, to nie tylko obrazowe dane reklamowe mogą być wyświetlane ciągle przez pewien okres czasu w sposób kolejny, ale również może być otrzymany wyraźny i zharmonizowany kolor obrazu.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

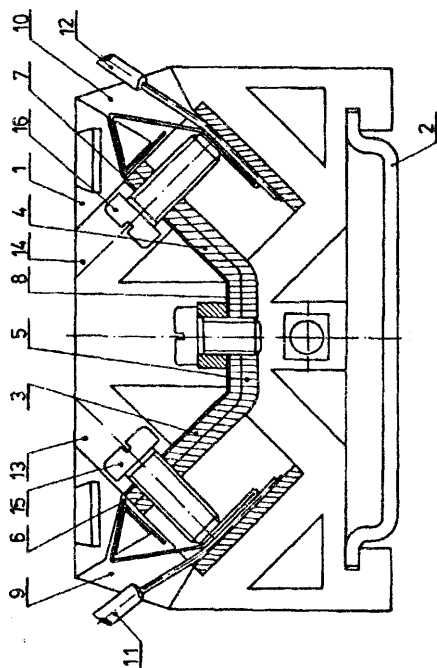
A1(21) 294404 (22) 92 04 29 5(51) H01R 9/22
H01R 4/30

(75) **Pędziński** Ryszard, Wrocław; Przybyś Jerzy,
Wrocław

(54) Zestaw segmentów montażowych

(57) Zestaw segmentów montażowych, którego elektroizolacyjne korpusy mają **profil** zewnętrzny dostosowany do mocowania w szynie nośnej, charakteryzuje się tym, że każdy segment ma dwa ukośnie usytuowane wobec poziomej powierzchni korpusu (1) zaciski (3, 4), rozmieszczone symetrycznie po dwóch stronach pionowej osi symetrii korpusu (1), stanowiące swoje zwierciadlane odbicie, połączone łącznikiem (5), wykonanym najkorzystniej z tego samego co zaciski (3, 4) kawałka materiału. Każdy zacisk (3, 4) ulokowany jest w odpowiadającej mu komorze (6 i 7) korpusu (1), przenikającej się z wlotem (9 lub 10) na elektryczne przewody (11 lub 12) i z co najmniej jednym prostopadłym do wlotu (9 lub 10) kanałem (13 lub 14) na wkręt (15 i 16) do mocowania przewodu (13 lub 14).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 298703 (22) 93 04 26 5(51) H02B 5/06
H02B 1/24
H02B 13/00

(31) 92 1371 (32) 9204 28 (33) CH

(71) Asea Brown Boveri AG, Baden, CH

(72) Widenhorn Leonhard

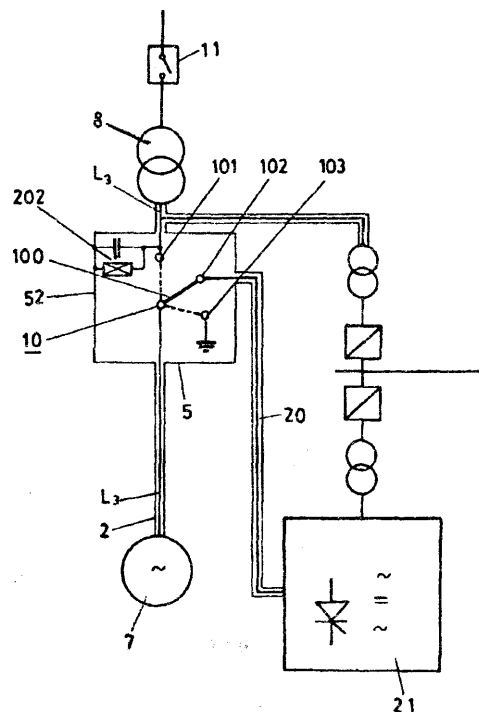
(54) Wielofazowy układ przełączający i zespół generatora z wielofazowym układem przełączającym

(57) W **wielofazowym** układzie przełączającym każdy z przewodów fazowych (L3) w torze włączonego między generator (7)

i transformator sieciowy (8) odprowadzenia (2) generatora jest umieszczony, razem z pierwszym urządzeniem przełączającym oddzielnym od pozostałych przewodów fazowych, w izolowanej przestrzeni powietrznej puszcze (5). Urządzenie przełączające, trójdrożny odłącznik (10) ma przynajmniej dwa miejsca połączenia. Pierwsze z nich znajduje się między generatorem (7) i współpracującym z transformatorem sieciowym (8) wyjściem układu przełączającego. Drugie jest włączone między generatorem (7) i zaciskiem prądowym (20) urządzenia rozruchowego (21), które znajduje się na zewnątrz puszczy (5) i przy rozwartym pierwszym i zwartym drugim miejscu połączenia współpracuje z generatorem.

Przedmiotem wynalazku jest także zespół generatora z takim układem przełączającym.

(14 zastrzeżeń)



A1(21) 292252 (22) 91 05 02 5(51) H02G 3/00

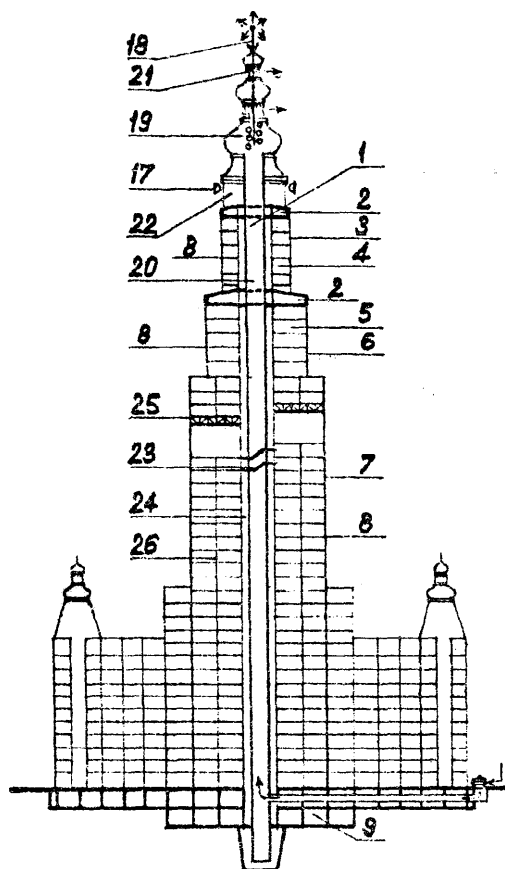
(62) 269599

(75) Wiśniewski Sobiesław, ŁÓDŹ

(54) Instalacja **teleelektryczna** i radiowo-telewizyjna w budynku wysokim z przepon panelowych oraz przegród panelowych blaszanych

(57) Wynalazek obejmuje koncepcję centrali teleelektrycznej w budynku, posiadającej kierunkowe anteny (17), instalację anteny telewizyjno-radiowej (18), wyposażonej w cewkę indukcyjną spiralną (19), zaopatrzoną w zwód pionowy pod napięciem z promiennikiem elektronów i fotonów. Antenę wspiera korona (21) oparta na maszynowniach dźwigów (22) dostępnych z klatek schodowych (23) i szybów windowych (24).

(6 zastrzeżeń)

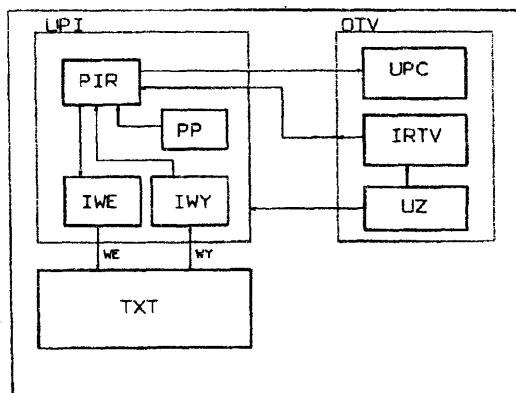


Al (21) 294297 (22) 92 04 18 5(51) H04B 10/10
H03K 17/94

- (71) Przedsiębiorstwo UNIVEX Sp. z o.o.,
Kraków
(72) Pamuła Krzysztof
(54) **Układ przełącznika impulsów toru
podczerwieni, zwłaszcza odbiornika
televizyjnego z układem teletekstu**

(57) Przełącznik toru podczerwieni (PIR) połączony jest z przełącznikiem polaryzacji (PP) i jednocześnie z układem dopasowania poziomu impulsów wejściowych (IWE) i układem dopasowania poziomu impulsów wyjściowych (IWY), a ponadto połączony jest z mikroprocesorem (UPC) odbiornika telewizyjnego (OTV), przy czym układ przełącznika impulsów (UPI) zasilany jest jednocześnie przez zasilacz (UZ) czujnika podczerwieni (IRT) odbiornika telewizyjnego (OTV).

(1 zastrzeżenie)

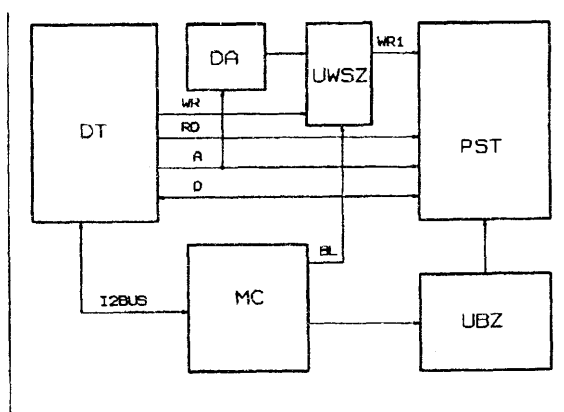


Al(21) 294298 (22) 92 04 18 5(51) H04N 5/278
G09G 5/22

- (71) Przedsiębiorstwo UNIVEX Sp. z o.o.,
Kraków
(72) Pamuła Krzysztof
(54) **Sposób wykorzystywania układu teletekstu i
układ dekodera teletekstu**

(57) Układ dekodera **teletekstu** ma dekodery adresu (DA) połączony z szyną adresową (A) i z układem wypracowywania sygnału zapisu (UWSZ), który to układ z kolei połączony jest linią zapisu (WR1) z pamięcią stron (PST), a linią zapisu (WR) z dekodern **teletekstu** (DT), natomiast linią blokady (BL) połączony jest z mikroprocesorem (MC), zaś pamięć stron (PST) połączona jest z układem blokady zapisu przy niskim poziomie zasilania (UBZ), który to układ z kolei połączony jest z mikroprocesorem (MC).

(2 zastrzeżenia)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁA

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

UI(21) 97909 (22) 93 05 20 5(51) A41D 13/02

(71) HUTNIK Spółdzielnia Inwalidów, Kraków

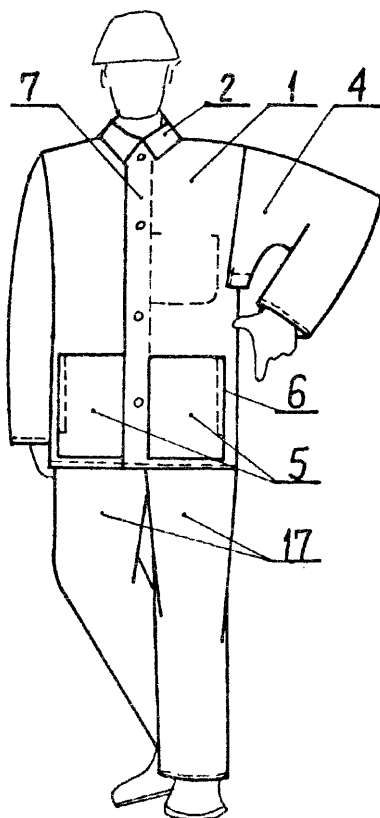
(72) Demus Jadwiga, Świątkowska Jadwiga,
Danisiewicz Wiesława, Filek Anna

(54) Ubranie ochronne dla hutników

(57) Ubranie składające się z bluzy i spodni, wykonanych z tkaniny bawełnianej o wykończeniu niepainym ma szerokie u góry rękawy (4) o łukowo wyprowadzonych występach, wszyte na części obwodu do poszerzonego i obniżonego podkroju pachy bluzy.

Rękawy są połączone bocznymi szwami, stanowiącymi przedłużenie bocznych szwów przodu (1) i tyłu, tworząc od strony pachy wywietrzniki wlotu powietrza w postaci tuneli. Bluza ma naszyte u dołu kieszenie (5) z pionowo wyprowadzonymi liniami (6) otworów, stanowiące wraz z przodem (1) szeroki pas ochronny z podwójnej warstwy tkaniny, zaś spodnie mają naszyte na przednie nogawki ochronne wzmocnienia (17) oraz u góry boczne kieszenie, tworzące ze sobą jednolite powierzchnie.

(2 zastrzeżenia)



UI(21) 97653 (22) 93 04 19 5(51) A61D 1/00

(71) Akademia Rolnicza, Wrocław

(72) Romański Krzysztof, Turski Witold

(54) Kaniula, zwłaszcza do przewodów żółciowych

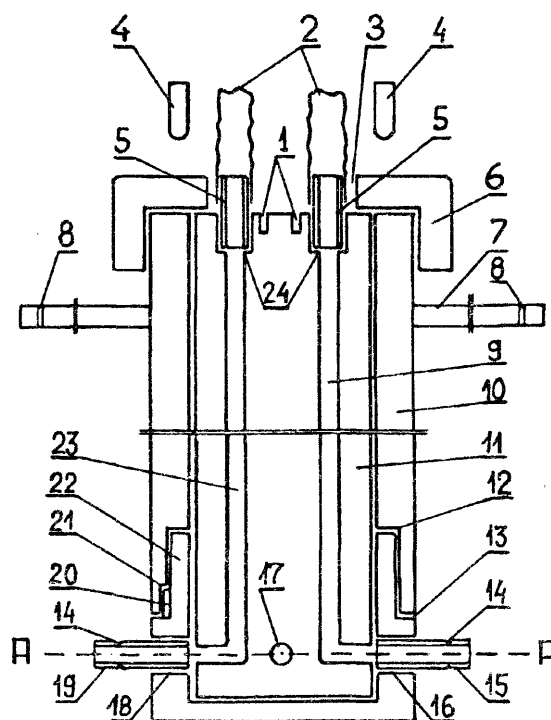
(57) Kaniula ma cylindryczny korpus (10) z kołnierzem (7) zamknięty od dolnej strony korkiem (22), który w ścianach bocznych ma osadzone dwa króćce, wejściowy (19) i wyjściowy (15).

Wewnątrz korpusu (10) znajduje się wkład sterujący (11), wewnątrz którego wykonane są kanały wejściowy (23), wyjściowy (9) i przełotowy (17).

Od strony górnej wkład sterujący ma gniazda zewnętrzne (24), w których osadzone są króćce zewnętrzne (5) lub zaślepki (4).

Kaniula umożliwia badania funkcji wydzielniczych niektórych organów zwierzęcych. Może być połączona z urządzeniami służącymi np. do pomiarów ciśnienia, szybkości przepływu oraz objętości wydzielanych płynów takich jak: żółć, sok trzustkowy, mocz.

(6 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

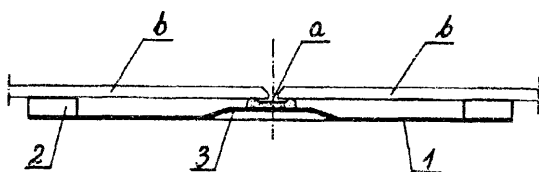
RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

Ul(21) 97834 (22) 93 05 13 5(51) B23K 37/04

- (71) Stocznia Szczecińska SA, Szczecin
 (72) Orłowski Jan, Staszewski Ryszard, Żero Antoni
 (54) Przyrząd spawalniczy, zwłaszcza do podtrzymywania podkładek ceramicznych przy spawaniu jednostronnym

(57) Przyrząd ma podłużną podstawę (1) o zarysie prostokąta, na której końcówkach są zamocowane **trwale** magnesy płytkowe (2). W środkowym rejonie podstawy jest uformowane **przetłoczenie** (3), którego wypukłość usytuowana jest w przestrzeni między **magnesami**. Przyrząd spawalniczy jest przyczepiony siłami magnetycznymi do blach (b) i dociska podkładkę ceramiczną (a) pod szczeliną spawalniczą.

(3 zastrzeżenia)

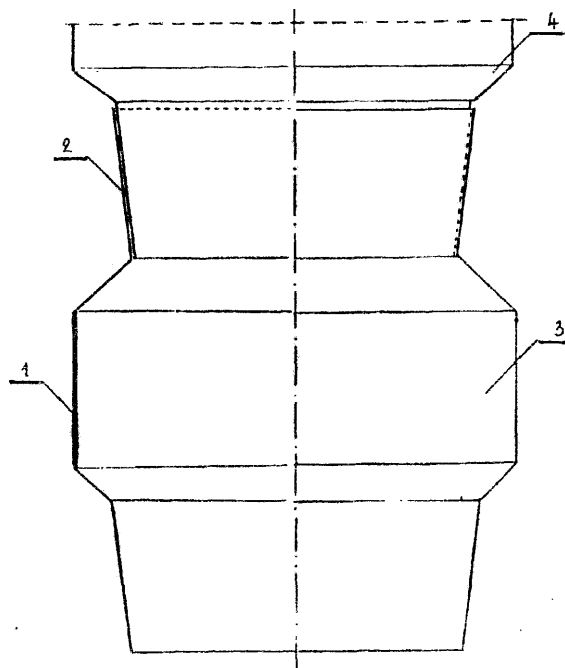


Ul(21) 94115 (22) 91 12 20 5(51) B29D 23/22

- (75) Rolewicz Ludwik, Warszawa; Błaszczyk Jacek, Warszawa
 (54) Zbiornik z tworzyw sztucznych

(57) Zbiornik ma odcinek walca (1) i dwa stożki ścięte oraz końcowe stożki (2).

(3 zastrzeżenia)



Ul(21) 97373 (22) 93 03 19 5(51) B61D 7/28

- (75) Kobierecki Zbigniew, Oleśnica; Moskal Władysław, Oleśnica; Sarzyński Piotr, Oleśnica
 (54) Zespół mechanizmów do otwierania i zamykania klap rozładawczych wagonów do przewożenia materiałów sypkich

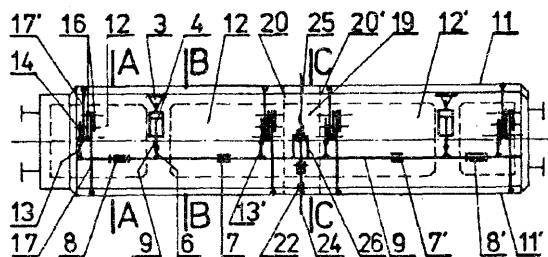
(57) Zespół mechanizmów do otwierania i zamykania klap rozładawczych wagonów do przewożenia materiałów sypkich wyposażony jest w dwa zasadnicze podzespoły napędowe, jeden pracujący w warunkach normalnych, a drugi awaryjny.

Pierwszy z tych podzespołów stanowi zasilany z właściwej instalacji sprężonego powietrza siłownik dwustronnego działania (4), którego trzon powiązany jest przegubowo z trwale mocowaną do usytuowanego wzdłuż czynnej części wagonu wału (9) korbą (6).

Zastosowany awaryjny podzespół napędowy tworzy, usytuowana w łuku (19) pomiędzy komorami (12, 12'), ręcznie napędzana śruba pociągowa (25), z którą współpracująca wewnętrznie gwintowana kostka (26) powiązana jest przegubowo z trwale mocowaną do wału (9) korbą.

Wykorzystany w rozwiązaniu podzespół uruchamiania klap (11, 11') rozładawczych wagonu tworzą dla każdej z komór (12, 12') mocowane trwale do wału (9) korby (13, 13') połączone przegubowo z cięgnami (14), które również drugostronnie przegubowo powiązane są z właściwie mocowanymi trójpunktowymi wahaczami korbowymi (16), przy czym dwa pozostałe punkty wahaczy (16) połączone są przegubowo poprzez cięgna (17, 17') z właściwymi klapami (11, 11').

(2 zastrzeżenia)

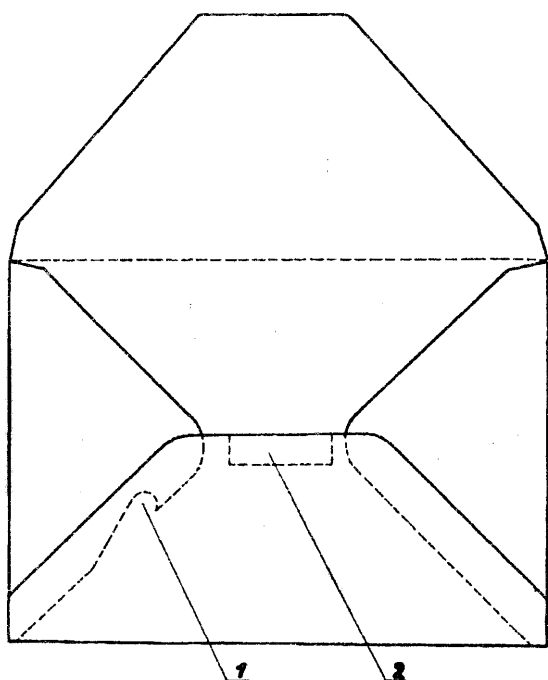


Ul(21) 94618 (22) 92 04 25 5(51) B65D 27/04

- (75) Kurlus Magdalena, Zbąszyń
 (54) Koperta przeznaczona do przesyłania komputerowych wyciągów bankowych

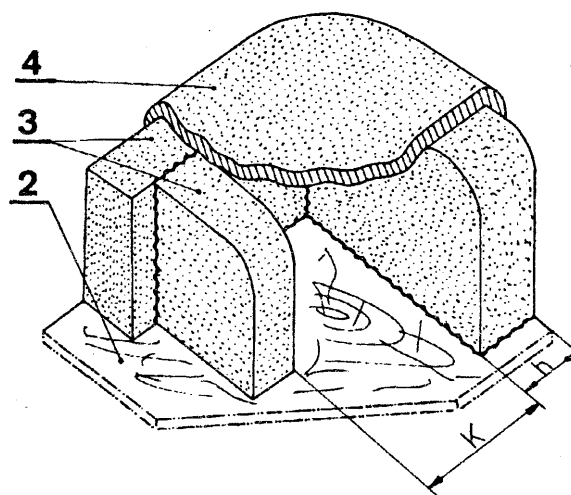
(57) Koperta charakteryzuje się tym, że ma wycięcie (1), które po połączeniu klejem od wewnątrz rewersu tworzy ograniczenie przesuwu wyciągu w kierunku poziomym, a poza tym posiada języczek (2), który ogranicza przesuwanie się wyciągu w górę.

(1 zastrzeżenie)



Poduszka tapicerska lub podobny element mebla tapicerowanego, składająca się ze sztywnego elementu przestrzennego wypełnionego w masie tapicerską kształtką gąbczastą, zawierającą w części spodniej wykonane w masie, liczne prefabrykacyjne **ulżeniowe** komory cylindryczne charakterystyczna tym, że na sztywnej ramie mającej nośną płaską sztywną płytę (2), ma umocowane trwale elastyczne, sporządzone z tapicerskiego materiału gąbczastego **stałopostaciowego żebra** (3), rozstawione w stałych odstępach (K), których wielkość nie przekracza grubości (h) żeber (3), które są ukształtowane w przekroju podłużnym i przekroju poprzecznym w profil odzwierciedlający finalny kształt poduszki i okryte umocowaną trwale przez naklejenie zewnętrzną, jednolicie ciągłą warstwą tworzywa tapicerskiego gąbczastego (4), tworzącą wraz z żebrami (3) liczne prostokątne, zamknięte ulżeniowe komory, a całość tak utworzonego przestrzennego elastycznego ustroju **wielokomorowego** tworzącego poduszkę jest okryta konwencjonalnie poszyciem tapicerskim, z materiału tapicerskiego obiciowego.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 97839 (22) 93 05 12 5(51) B68G 5/02

(71) DĄB Meblarska Spółdzielnia Pracy, Gdynia

(72) Cwaliński Bogdan, Kusch Zygmunt, Dunst Waldemar, Sobczyński Waldemar, Dembiński Jerzy

(54) **Poduszka tapicerska lub podobny element mebla tapicerowanego**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania nowej konstrukcji poduszki mebla tapicerowanego lub podobnego elementu, pozwalającej na dowolne kształtowanie stopnia elastyczności poszczególnych jej partii oraz na zmniejszenie stopnia zużycia kosztownego materiału tapicerskiego gąbczastego.

DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

UI(21) 97571 (22) 93 04 09 5(51) C02F 1/48

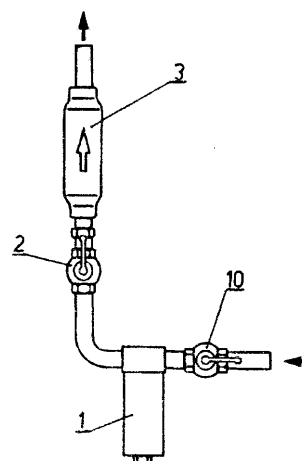
(75) Onyszczyk Bolesław, Międzyrzecz; Kłoc Grzegorz, Międzyrzecz

(54) **Zespół uzdatniania wody doprowadzanej do kotła instalacji grzewczej**

(57) Zespół zawiera cylindryczny filtr siatkowy (1) z bocznym króćcem wlotowym i osiowym króćcem wylotowym **związany** z króćcem wlotowym znanego cylindrycznego **magnetyzera** (3). Wewnątrz cylindra filtra siatkowego (1) osadzona jest **zamknięta** od dołu tuleja z bocznymi otworami otoczona siatką filtrującą.

Pomiędzy siatką filtrującą, a powierzchnią tulei filtra (1) umieszczony jest szereg pierścieni dystansowych. Na króćcu wlotowym filtra (1) i na króćcu wylotowym filtra (1) osadzone są zawory odcinające (2, 10).

(2 zastrzeżenia)



UI(21) 97823 (22) 93 05 10 5(51) C02F 1/48

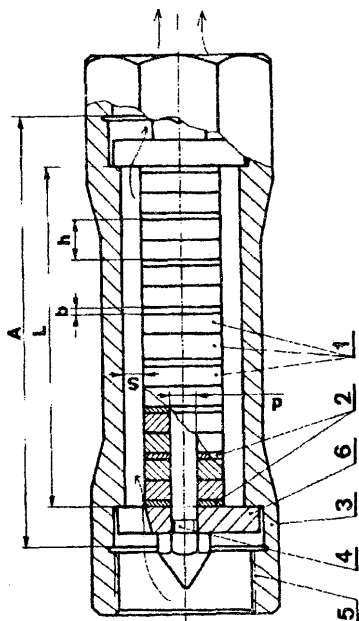
(71) INFRACORR Sp. z o.o., Gdynia

(72) Borkowski Zbigniew "

(54) Urządzenie do magnetycznego uzdatniania wody

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że **teroidalne** magnesy trwałe (1) o polaryzacji osiowej, zestawione są w siedmiu jednakowych pakietach, po dwa w każdym, **różnoimiennymi** biegunami skierowanymi do siebie i przedzielone ośmioma przekładkami ferromagnetycznymi (2) łącznie z przekładkami skrajnymi. Każda przekładka ma **grubość** (b) równą 0,1 grubości sumarycznej (h) pojedynczego pakietu. Wielkość pierścieniowej szczeliny (S) utworzonej pomiędzy wewnętrzną powierzchnią ferromagnetycznego korpusu (3), a zewnętrzną powierzchnią wszystkich magnesów i przekładek jest równa 0,25 grubości (h) pakietu. Usytuowany w osi ferromagnetyczny rdzeń (4) zamykający pole magnetyczne, ma średnicę (d) odpowiadającą średnicy wewnętrznej przekładek ferromagnetycznych (2) i magnesów pierścieniowych (1), których łączna długość w stosie (L) jest mniejsza od czynnej długości (A) ferromagnetycznego korpusu (3), zakończonego jednakowymi po obydwu końcach połączeniami gwintowanymi wewnętrznymi.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 97824 (22) 93 05 10 5(51) C02F 1/48

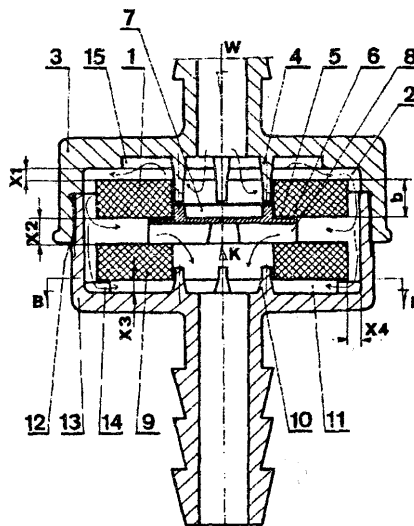
(71) INFRACORR Sp. z o.o., Gdynia

(72) Borkowski Zbigniew

(54) Urządzenie do magnetycznego uzdatniania wody

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma pierścieniowy magnes (1), osadzony we wnętrzu komory (2) pokrywy (3) za pośrednictwem czterech dystansowych kołków (4), wprowadzonych do wnętrza otworu magnesu (1), w którym od strony przeciwnej jest osadzona za pośrednictwem elastycznej membrany (5), dystansowa wkładka żebrista (6). Wkładka ma gniazdo (7) i zaopatrzona jest w promieniowe żebra wsporcze (8), na których spoczywa swobodnie pierścieniowy magnes drugi (9), unieruchomiony przez dystansowe kołki centrujące (10) komory (11) wkręcanego na gwint (12) korpusu (13). Na obwodzie jego komory (11) usytuowane są liczne wsporcze dystansowe występy promieniowe (14), tworzące szczelinę (X3), równą co do jej sumarycznego przekroju, wielkości szczeliny (X1) utworzonej pomiędzy zewnętrzną powierzchnią pierwszego magnesu, a dnem komory (2) pokrywy, pogłębionym dodatkowo przez wybranie pierścieniowe (15). Szczelina (X2) pomiędzy magnesem (1) i magnesem (9) ma grubość mniejszą od połowy grubości (b) pojedynczego magnesu pierścieniowego, a szczelina (X4) pomiędzy obwodami magnesów (1) i (9), a ściankami cylindrycznymi komór (2) i (11) ma grubość równą lub większą od połowy grubości (b) pojedynczego magnesu.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE
ZESPOLONE

UI(21) 97804 (22) 93 05 07 5(51) E06B 1/14

(71) Orzeł Biały Al Service Sp. z o.o., Piekary Śląskie

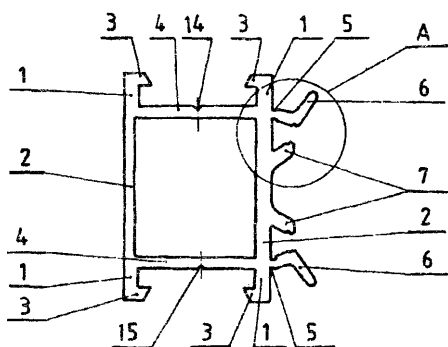
(72) Mima Marek

(54) Aluminiowy element stolarki budowlanej

(57) Przedmiot wzoru użytkowego stanowi przelotowa kształtka o przekroju prostokątnym, mająca dwustronne przedłużenia (1) dłuższych przeciwnych ścian (2) zakończone występami (3).

Na zewnętrznej powierzchni jednej ze ścian przeciwnych (2) posiada wypusty (5) przechodzące w odchylone ku zewnętrznym stronom kształtki wyprofilowane występy (6) w kształcie litery L. Występy (6) zawierają od strony występu (7) dołączenia do wypustów (5), ukośnice zbieżne ścianki oraz wybrania i ścięcia. Między wypustami (5) oraz wystęпами (6) umieszczony jest występ (7) w kształcie części pierścienia, posiadający od strony występow (6) wybrania i ścięcia. Poszczególne części elementu tworzą monolit.

(2 zastrzeżenia)



UI(21) 97805 (22) 93 05 07 5(51) E06B 1/14

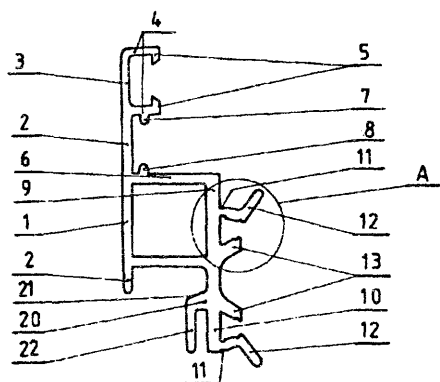
(71) Orzeł Biały Al Service Sp. z o.o., Piekary Śląskie

(72) Mima Marek

(54) Aluminiowy element stolarki budowlanej

(57) Element stanowi przelotowa kształtka o przekroju kwadratowym, której jeden bok (1) posiada przedłużenia (2) zakończone z jednej strony ceownikiem (3) o bokach (4) skierowanych w stronę kształtki przelotowej i zakończonych występami (5), przy czym bok (4) ceownika (3) oraz bok (6) kształtki zawierają skierowane do siebie w jednym pionie występy (7) i (8). Bok (9) równoległy do boku (1) posiada jednostronne przedłużenie (10) w kierunku przeciwnym do umieszczenia ceownika (3), przy czym w środkowej części strony zewnętrznej boku (9) i przy końcu zewnętrznej strony przedłużenia (10) umieszczone są wypusty (11) przechodzące w odchylone ku zewnętrznym stronom kształtki wyprofilowane występy (12) w kształcie liter L. Występy (12) posiadają od strony występu (13) dołączenia ukośnie zbieżne ścianki oraz wybrania i ścięcia. W środkowej części między wypustami (11) oraz występami (12) umieszczony jest występ (13) w kształcie części pierścienia, posiadający na swych ramionach od strony występów (12) wybrania i ścięcia. Na przeciwnej ścianie przedłużenia (10) umieszczony jest kątownik (20). Poszczególne części elementu tworzą monolit.

(2 zastrzeżenia)



UI(21) 97806 (22) 93 05 07 5(51) E06B 1/14

(71) Orzeł Biały Al Service Sp. z o.o., Piekary Śląskie

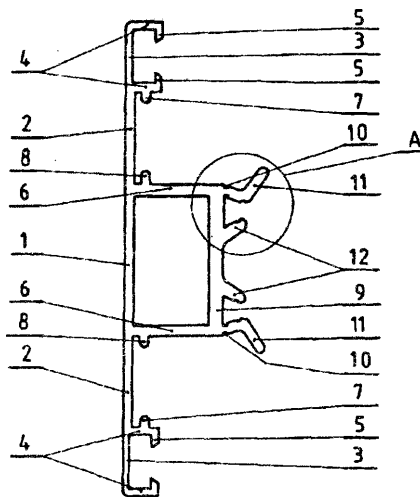
(72) Mima Marek

(54) Aluminiowy element stolarki budowlanej

(57) Element stanowi przelotowa kształtka o przekroju prostokątnym, zawierająca z jednej strony dłuższego boku (1) dwustronne przedłużenia (2) przechodzące w ceowniki (3), których boki (4) oraz krótsze boki (6) kształtki zawierają skierowane do siebie w jednym pionie wypusty (7) i (8). Z drugiej zewnętrznej

strony dłuższego boku (9) na przedłużeniach krótszych boków (6) umieszczone są wypusty (10) przechodzące w wyprofilowane występy (11) w kształcie liter L. Występy (11) zawierają od strony występu (12) dołączenia do wypustów (10), ukośnie zbieżne ścianki oraz wybrania i ścięcia. Między wypustami (10) oraz występami (11) umieszczony jest występ (12) w kształcie części pierścienia, posiadający od strony występów (11) wybrania i ścięcia. Poszczególne części elementu tworzą monolit.

(2 zastrzeżenia)



UI(21) 97807 (22) 93 05 07 5(51) E06B 1/14

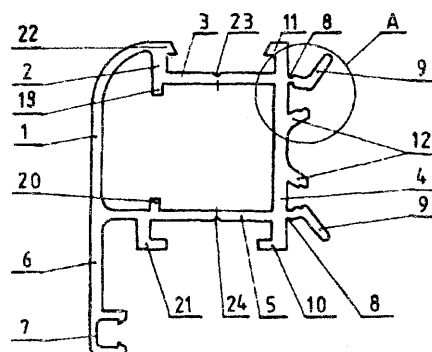
(71) Orzeł Biały Al Service, Piekary Śląskie

(72) Mima Marek

(54) Aluminiowy element stolarki budowlanej

(57) Element stanowi przelotowa kształtka o przekroju wieloboku z usytuowanymi do siebie pod kątem prostym ścianami (1), (2), (3), (4) i (5). Ściana (1) posiada łukowate naroże w pobliżu łączenia ze ścianą (2), a na przedłużeniu (6) w kierunku przeciwnym przechodzi w ceownik (7). Przeciwniegiła ściana (4) na przedłużeniu ścian (3) i (5) posiada wypusty (8) przechodzące w odchylone ku zewnętrznym stronom kształtki wyprofilowane występy (9) w kształcie liter L. Występy (9) zawierają od strony występu (12) dołączenia do wypustów (8), ukośnie zbieżne ścianki oraz wybrania i ścięcia. Między wypustami (8) oraz występami (9) umieszczony jest występ (12) w kształcie części pierścienia, posiadający od strony występów (9) wybrania i ścięcia. Równoległe względem siebie ściany (3) i (5) posiadają proste wypusty (19) i (20) skierowane do siebie i wnętrza kształtki, przy czym ponadto na ścianie (5) osadzone są wypusty (10) i (21) w kształcie skierowanych do siebie liter L, a na ścianie (3) na przedłużeniu ściany (4) osadzony jest wypust (11) w kształcie litery L. Na ścianie (2) umieszczony jest występ (22). Zakończenia ceownika (7), wypust (11) i występ (22) posiadają ścięcia na zewnątrz. Poszczególne części elementu tworzą monolit.

(2 zastrzeżenia)



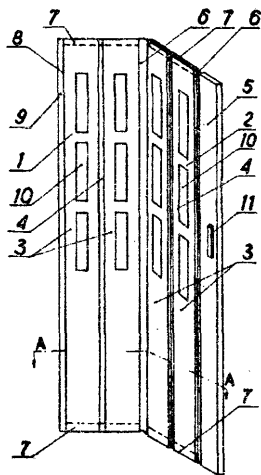
U1(21) 97367 (22) 93 03 18 5(51) E06B 3/94

(75) Kowalewski Lech, Chodzież

(54) Drzwi składane

(57) Drzwi składane mają skrzydła drzwiowe (1 i 2), z których każde zawiera szereg podłużnych modułów (3) połączonych wzajemnie swymi bokami za pomocą piór (4). Do jednego ze skrzydeł (1 i 2) przylega wzdłużnie listwa prowadząca (5). Listwa ta oraz skrzydło (1 i 2) połączone są wzajemnie za pomocą zawiasów giętkich (6). Podłużne moduły (3) oddzielnie w obu skrzydłach (1 i 2) połączone są na końcach piórami poprzecznymi (7). Jedno ze skrzydeł drzwiowych (1 i 2) ma wzdłuż swej zewnętrznej krawędzi (8) zawias giętki (9) łączący skrzydła (1 i 2) z ramą drzwi.

(3 zastrzeżenia)



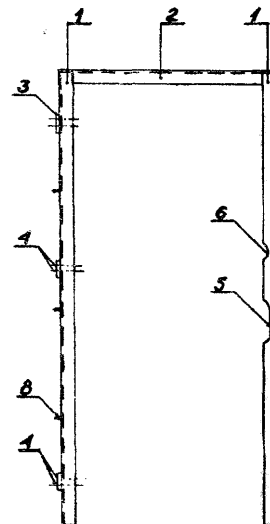
U1(21) 97257 (22) 93 03 04 5(51) E06B 5/00

(75) Szymczukiewicz Zdzisław, Białystok;
Tarasiewicz Włodzimierz, Białystok;
Puczyński Michał, Białystok; Sawicki
Wiesław, Białystok

(54) Rama do drzwi

(57) Rama służy jako konstrukcja szkieletowa do montażu drzwi. Rama składa się z dwóch kątowników (1) pionowych i jednego kątownika (2) poziomego połączonych trwale ze sobą. Do kątownika (1) przyspawane są trzy płytki (3) z dwoma nagwintowanymi otworami (4). Na drugim kątowniku (1) są wykonane: podłużne wycięcie (5), promieniowe wycięcie (6) i wyfrezowanie (7).

(1 zastrzeżenie)



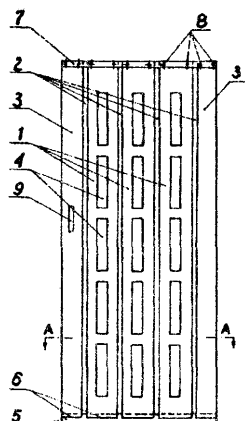
U1(21) 97368 (22) 93 03 18 5(51) E06B 3/94

(75) Kowalewski Lech, Chodzież

(54) Drzwi przesuwane

(57) Drzwi przesuwane składają się z szeregu podłużnych modułów (1) połączonych wzajemnie swymi bokami za pomocą piór (2). Do krańcowo położonych modułów (1) przylegają obustronnie listwy prowadzące (3). Listwy te połączone są z modułami (1) także za pomocą piór (2). Podłużne moduły (1) oraz listwy prowadzące (3) połączone są wspólnie na jednym dolnym końcu piórem poprzecznym (5). Pióro to wystaje częściowo poza czołowe krawędzie (6). Na drugim górnym końcu czoła modułów (1) oraz listw (3) połączone są wspólnie kształtownikiem (7). Każdy moduł (1) zaopatrzony jest w szereg powtarzalnych elementów w postaci prostokątnych ramek (4) wypełnionych szybami, witrażami lub płytkami drewnianymi. Drzwi zaopatrzone są w uchwyt (9) do przesuwania drzwi w poziomie.

(2 zastrzeżenia)



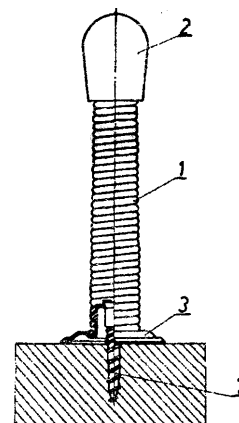
U1(21) 97541 (22) 93 04 06 5(51) E06B 7/00

(75) Onyszcuk Bolesław, Międzyrzecz; Kloc
Grzegorz, Międzyrzecz

(54) Odbój drzwiowy

(57) Odbój drzwiowy ograniczający odchylenie skrzydła drzwiowego i amortyzujący jego uderzenia, stanowi sprężyna śrubowa (1), na której jednym końcu osadzony jest gumowy zderzak (2), a na drugim końcu podstawka (3). Zderzak (2) ma postać stożka ściętego, którego grubszy zewnętrzny koniec jest zakończony kulistą, natomiast podstawka (3) ma postać okrągłego talerzyka, który w centralnym miejscu uformowany jest w kształcie cylindra o średnicy zewnętrznej odpowiadającej średnicy wewnętrznej sprężyny (1). U podstawy cylindra znajduje się obwodowy rowek o półkolistym przekroju poprzecznym.

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

UI(21) 97082 (22) 93 02 12 5(51) G09F 15/00

(31) 190/92 (32) 92 02 14 (33) DK

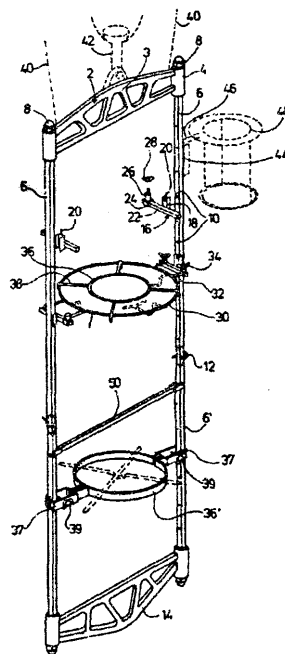
Henrik Skovron, Brabrand, DK
Skovron Henrik

(54) Urządzenie nośne, zwłaszcza dla przedmiotów dla ich ekspozycji

(57) Wiszące urządzenie nośne charakteryzuje się tym, że składa się tylko z dwóch przeciwnych prętów nośnych lub rur nośnych (6), wykonanych jako sztywne, zwłaszcza elementy metalowe, między którymi można umieszczać potrzebne ilości podpór dla przedmiotów w postaci płyt, desek lub pierścieni nośnych (30, 36'), przymocowanych nieprzechylnie za pomocą specjalnych środków sprzęgających.

Te podpory są więc dostępne na całej szerokości.

(8 zastrzeżeń)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

UI(21) 97254 (22) 93 03 04 5(51) H01Q 3/08
F16M 11/42

(71) Przedsiębiorstwo Wielobranżowe 3D Sp. z o.o., Bydgoszcz

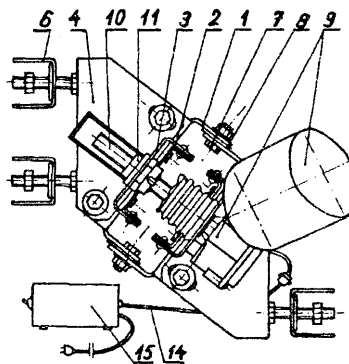
(72) Lubomski Andrzej, Gackowski Witold, Witecki Włodzimierz

(54) Obrotnica anteny satelitarnej

(57) Obrotnica ma zespół nieruchomy i zespół ruchomy zbudowane z takich samych części. Każdy zespół ma korpus osiowy (1), do którego są przymocowane pozostałe części takie jak listwa ramienia (2) z wahaczem (3) i osłona nośna (4) ze wspornikami usztywniającymi i uchwyty mocującymi (6). Wszystkie te części mają przekrój poprzeczny w kształcie zbliżonym do litery C złożonym ze środka i prostopadłych do niego pótek. Obydwa korpusy (1) są ze sobą połączone dwoma śrubami pasowanymi (7) przechodzącymi przez otwory osiowe w półkach korpusów (1), a oś symetrii tych śrub (7) jest osią ruchu wahadłowego zespołu ruchomego względem zespołu nieruchomego.

Położenie tej osi w przestrzeni wyznacza osłona nośna (4), której półki mają krawędzie wycięte pod odpowiednim kątem w stosunku do środka.

(4 zastrzeżenia)



Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 22/1993

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
289214	B09B	10
289215	B09B	10
289216	B09B	11
292252	H02G	38
293174	C07D	24
293507	B60Q	17
293661	C09D	24
293724	E05C	30
294292	A63F	7
294293	B66D	20
294297	H04B	39
294298	H04N	39
294299	B01D	7
294300	B66C	20
294301	G09F	37
294318	B67D	20
294319	B01D	8
294320	C01B	21
294321	B08B	10
294322	E21L	32
294323	C10L	25
294324	C11C	26
294325	C11C	27
294326	B01D	8
294327	F16H	33
294328	F16B	33
294335	B22D	13
294338	A61H	6
294339	B65D	19
294340	G01N	35
294344	A23K	3
294345	F24B	34
294346	B24B	14
294347	E21C	30
294348	B01D	7
294350	B60R	17
294351	G01N	35
294357	B23K	13
294359	B65D	19
294370	A61F	
294373	C10M	26
294376	B22C	13
294378	C22B	27
294384	C10B	25
294385	B21J	12

Nr zgłoszenia	int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
294388	G01R	36
294389	C09D	24
294390	B21D	11
294391	B07B	9
294394	C12N	27
294395	C12N	27
294396	C12N	27
294397	F23L	34
294401	C10M	26
294402	G01C	35
294404	H01R	38
294406	B62B	18
294407	E21F	32
294408	C22B	27
294409	B24C	15
294410	C23C	28
294411	C04B	22
294412	B24B	15
294413	B24B	14
294414	B24B	15
294415	B24B	14
294416	B60C	16
294417	C07C	22
294418	E21D	31
294419	E21D	31
294421	B61B	18
294424	A47C	4
294504	C02F	21
295553	A61B	5
295818	C07D	23
295912	C07D	23
296140	C07C	22
296340	B29D	16
296382	A61K	6
296570	A61K	7
296584	A01N	2
296624	A61K	6
296917	B22C	12
297032	C22C	28
297159	B61D	18
297171	E02B	29
297216	A01G	2
297613	G02B	36
297670	A47B	4
297714	C08F	24

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
297747	A61K	6
297750	C07D	23
297788	A23G	3
297839	C07D	24
297843	A61K	6
297869	F23D	33
297884	G09G	37
297925	B21G	11
297930	C09J	25
297972	C07C	22
297991	C10G	25
298001	A21D	3
298018	C10J	25
298117	E04B	29
298139	C07C	22
298140	C07H	24
298146	A01N	2
298344	B60P	16
298400	A61B	4
298402	A61B	5
298410	B62D	19
298425	C01B	21
298426	A24B	3
298461	E21D	31
298568	F24H	34
298569	B01J	9
298570	B29C	16
298654	F01D	33
298655	E01B	29
298684	B63C	19
298686	C02F	21
298698	B01D	8
298703	H02B	38
298704	C10L	26
298706	BOD	9
298715	D06M	28
298716	D06M	28
298747	B60R	17
298786	E21C	30
298803	G01N	35
298839	C09J	25
298862	B01D	8
299033	A21C	2
299128	G01R	36
299171	E05B	30

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów opublikowanych w BUP Nr 22/1993

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
94115	B29D	41
94618	B65D	41
97082	G09F	46
97254	H01Q	46
97257	E06B	45
97367	E06B	45
97368	E06B	45

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
97373	B61D	41
97541	E06B	45
97571	C02F	42
97653	A61D	40
97804	E06B	43
97805	E06B	44
97806	E06B	44

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
97807	E06B	44
97823	C02F	43
97824	C02F	43
97834	B23K	41
97839	B68G	42
97909	A41D	40

SPIS TREŚCI

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	7
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA	21
DZIAŁ D	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO.	28
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE.	29
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA.	33
DZIAŁ G	FIZYKA.	35
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA.	38
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNAŁAZKÓW.	47

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	40
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	41
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA.	42
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE.	43
DZIAŁ G	FIZYKA.	46
DZIAŁ U	ELEKTROTECHNIKA.	46
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH . . .	48