

INDEKS 353264
ISSN-0137-8015
Cena 35 000 zł

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej

Urząd Patentowy RP — na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. z 1993 r. Nr 26, poz. 177) — dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 29 ust. 1 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 23 marca 1993 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1993 r. Nr 18, poz. 179) zawierają następujące dane:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub Wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń,

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy — zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres:

Urząd Patentowy RP — 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki opisu zgłoszeniowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

Urząd Patentowy RP — NBP Oddział Okręgowy w Warszawie

konto: 1052-2583-223-1 99.1000 § 92

- opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za zażalenia i odwołania; wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe; wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw, wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP — Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Pap. offset, kl. III 70 g. 61x86. Ark. druk. 8,0. Nakład 1000 egz
Cena 35000 zł

INDEKS 353264

Druk: Zakład Wydawnictw Urzędu Patentowego RP Zam. 280/93

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 15 listopada 1993 r.

Nr 23/519/ Rok XXI

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania

II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) — numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) — data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) — dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) — numer zgłoszenia priorytetowego (numer pierwszeństwa)
- (32) — data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) — kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)
- (51) — symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) — tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) — skrót opisu
- (61) — nr zgłoszenia głównego
- (62) — numer zgłoszenia macierzystego (dla zgłoszenia wydzielonego)
- (71) — nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) — nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) — nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)
- (86) — data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) — data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST16):

- A1 — ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- * A2 — ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent tymczasowy)
- A3 — ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- * A4 — ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy tymczasowy)
- U1 — ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego
- U3 — ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego (na prawo ochronne dodatkowe)

* Zgodnie z art.3 ust.4 ustawy z dnia 30 października 1992 r. o zmianie ustawy o wynalazczości i ustawy o Urzędzie Patentowym RP/Dz.U. z 1993 r. Nr 4, poz. 14/ : podania o udzielenie patentu tymczasowego lub tymczasowego dodatkowego, nie rozpoatrzone przed dniem wejścia w życie ustawy, uważa się za podania o udzielenie patentu lub patentu dodatkowego.

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1(21) 294551 (22) 92 05 13 5(51) A01B 15/04
A01B 35/26

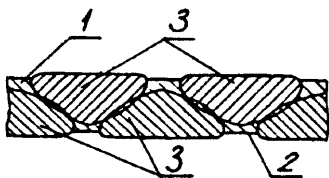
(71) Akademia Rolniczo-Techniczna im. M. Oczapowskiego, Olsztyn-Kortowo

(72) Klious Oleg, Michalski Ryszard, Napiórkowski Jerzy, Nalepa Janusz

(54) Element maszyn i urządzeń rolniczych pracujących w glebie

(57) Element ma na powierzchni przedniej (1) i tylnej (2) stożkowe umocnienia (3) nanoszone na przemian tak, aby powierzchnie stożków częściowo się nakładały.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 299162 (22) 93 06 02 5(51) A23D 7/02

(71) Instytut Przemysłu Mięsnego i Tłuszczowego, Warszawa

(72) Ptasznik Stanisław, Katzer Artur, Czuk Stanisław

(54) Sposób wytwarzania margaryny o zbliżonych do masła walorach smakowych

(57) Sposób polega na tym, że sporządza się fazę tłuszczową złożoną z olejów palmowego, niskoerukowego rzepakowego, sojowego lub słonecznikowego, w ilości nie większej niż 90% i tłuszczu mlecznego w ilości nie mniejszej niż 10% oraz fazę wodno-mleczną zawierającą wodę, mleko, sól, cukier, kwas cytrynowy, aromat, które następnie poddaje się procesom emulgowania, zestalania, krystalizacji i napełniania w kubki.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 296174 (22) 92 10 07 5(51) A23L 1/48

(31)91 772512 (32) 91 10 07 (33) US

(71) CPC INTERNATIONAL INC., Englewood Cliffs, US

(72) Tuazon Marlene T., Foster Lynne C.

(54) Sposób wytwarzania sufletu

(57) Sposób polega na tym, że do suchej mieszanki zawierającej sproszkowane białka jaj, zmodyfikowaną skrobię spo-

żywczą, mąkę, czynnik rozrostowy i kwas rozrostowy dodaje się ciecz, po czym mieszaninę ubija się, a następnie piecze.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 299017 (22) 93 05 19 5(51) A23L 1/317

(71) A and M KARSI S-ka z o.o. Hurtownia Skład Celny Export-Import, Gdynia-Chwarzno

(72) Karsi Anna, Stefański Mieczysław, Zagubień Józef

(54) Pasztet mięsny

(57) Pasztet mięsny charakteryzuje się tym, że zawiera w postaci związanej fizycznie od 20% wagowo do 29% wagowo wodnego zasolonego wywaru mięsnego, od 4% wagowo do 8% wagowo mąki pszennej, od 0% wagowo do 4% wagowo uprzednio zhydratyzowanego suszu cebulowego, od 0% wagowo do 2% wagowo kazeinianu sodu oraz od 0% wagowo do 0,008% wagowo wodnego nie mniej jak 90% roztworu kwasu cytrynowego. Składniki te są dodane do uprzednio przygotowanej mieszaniny rozdrobnionej wątroby wieprzowej w ilości od 27% wagowo do 36% wagowo oraz rozdrobnionej wieprzowiny z tłuszczem wieprzowym w ilości od 28% wagowo do 37% wagowo.

(10 zastrzeżeń)

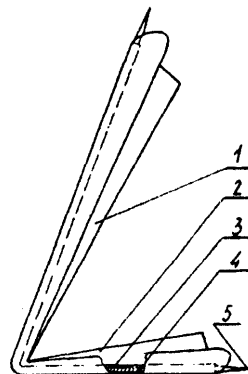
A1(21) 295922 (22) 92 09 11 5(51) A44B 3/06

(75) Biedrzycki Zdzisław, Hrubieszów

(54) Narożny element zaciskowy

(57) Narożny element zaciskowy posiada dwa ramiona (1, 2) z wyprofilowanej blachy, do których przytwierdzony jest poprzecz powłokę (3) stalowy drut (4) zakończony ostrymi stożkami (5), ponadto ramiona (1, 2) tworzą ze sobą kąt ostry.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 294523 (22) 92 05 13 5(51) A45D 37/00

(75) Tuszyński Wacław, Warszawa; Tuszyński Tytus, Warszawa

(54) **Korek**

(57) Korek do opakowań z kosmetykami lub opakowań z substancjami o nieprzyjemnym zapachu, charakteryzuje się tym, że środek zapachowy znajduje się w specjalnej wkładce-tamponie umieszczonym dyskretnie w korku albo w materiale korka tak, że tampon ani środek zapachowy nie mają kontaktu z substancją użytkową.

(2 zastrzeżenia)

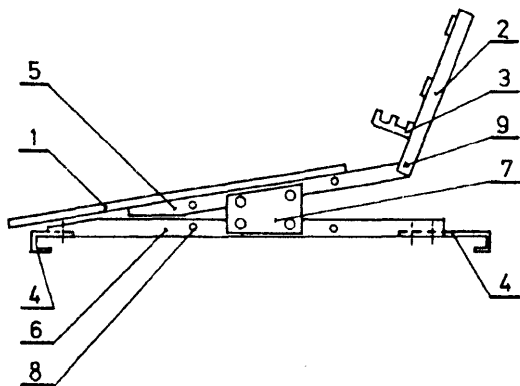
A1(21) 294539 (22) 92 05 14 5(51) A47B 19/00
A47B 41/00

(75) Treter Zbigniew, Warszawa

(54) **Pulpit do pisania i czytania**

(57) Pulpit, składający się z blatu, którego płaszczyzna tworzy kąt z płaszczyzną poziomą i podstawy, charakteryzuje się tym, że ma zamontowaną uchylnie bezpośrednio lub pośrednio do blatu (1) podstawkę (3) mającą postać rusztowania zaopatrzonego w podpórki (3) na książki i ewentualnie przybory do pisanie, przy czym ma klinowe wsporniki (7) łączące blat (1) z podstawą (6).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 298079 (22) 93 03 15 5(51) A61B 5/14

(31) 92 4212723 (32)92 04 16 (33) DE

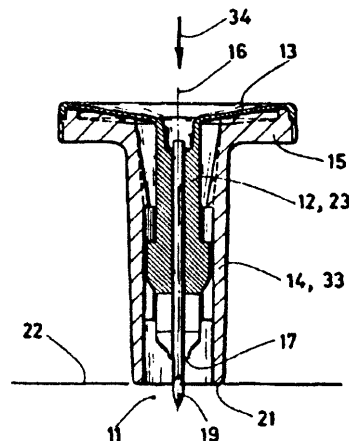
(71) ARTA PLAST AB, Tyreso, SE

(72) Steg Hans-Henning, Seidle Helmut

(54) **Urządzenie lancetowe do punktowania skóry ssaków, zwłaszcza człowieka**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie lancetowe do punktowania skóry (11) ssaków, zwłaszcza człowieka, zawierające element wtykowy (12), wyposażony w uchwyt (13) oraz zaopatrzony w uchwyt (15) element tulejkowy (14) do wewnętrznego osiowo przesuwnej mocowania elementu wtykowego (14), przy czym element wtykowy (12) na swoim wolnym końcu, odwróconym od uchwytu (13) zawiera lancet zaopatrzony w zaostriżony koniec do celowego wchodzenia w skórę (11). Uchwyt (13) elementu wtykowego (12) jest ukształtowany przynajmniej częściowo jako sprężynujący elastyczny korpus w rodzaju membrany, który umożliwia lancetowi poprzez element wtykowy (12), po pokonaniu środka parcia, wywołanego ze strony membrany przez siłę działającą w kierunku osiowym w kierunku wolnego końca tulei (21) za pomocą wstępnego określonego impulsu z powierzchni (22), utworzonej przez koniec tulejki (21), przenikanie do skóry (11).

(13 zastrzeżeń)



A1(21) 297468 (22)93 0120 5(51) A61B 17/115

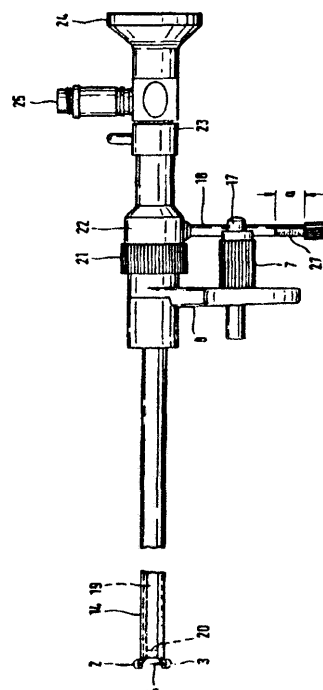
(31) 92 4201337 (32)92 01 20 (33) DE

(75) Storz Karl, Tuttlingen, DE

(54) **Instrument chirurgiczny do przeprowadzania operacji endoskopowych**

(57) Instrument chirurgiczny do przeprowadzania operacji endoskopowych posiada zakrzywione części rurowe (2, 3) umieszczone na końcówce zewnętrznego walu (14) blisko pacjenta, w które wchodzi odpowiednio zakrzywiona igła (4) trzymana siłą magnesu (7). Magnes (7) może być włączany i wyłączany w czasie przesuwu części rurowych (2, 3), przy czym część rurowa (2) jest stale magnesowana, a igła (4) jest usuwana w czasie ruchu cofającego części rurowych (2, 3) względem siebie. Części rurowe (2, 3) mają kształt zakrzywiony, dostosowany do zewnętrznego walu (14). Segmenty w zewnętrznym wale (14) połączone są z uchwytami (8), przy czym segmenty w kierunku przyciągania części rurowych (2, 3) przechodzą w występy w kształcie języczka. Uchwyty (8) są połączone z trwałym magnesem (7) za pomocą sztywnego łączącego drążka (18), po którym może ślizgać się prowadnica (17), który na obszarze (a) posiada pokrycie izolacyjne.

(5 zastrzeżeń)



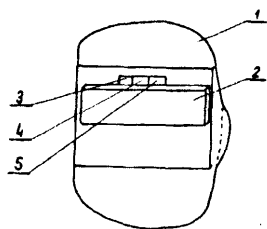
A1(21) 294473 (22) 92 05 08 5(51) A61F 9/04
F16P 1/00

(75) Gajewicz Andrzej, Warszawa; Artzt Bogusław, Warszawa; Goch Tadeusz, Piaseczno

(54) **Ochronna osłona głowy, twarzy i oczu z automatycznie ściemniającym się wizjerem**

(57) Ochronna osłona składa się z ochronnej maski (1) wyposażonej w wizjer (2), mającego postać transmisyjnego, ciekłokrystalicznego panela, który składa się ze szklanej obudowy, zaopatrzonej na zewnętrznych jej powierzchniach w polaryzatory o wzajemnie prostopadłych kierunkach płaszczyzn polaryzacji, a na jej wewnętrznych powierzchniach naniesione są jednolite, przezroczyste optyczne elektrody. Między elektrodami umieszczona jest warstwa ciekłego kryształu w ten sposób, aby przylegające do elektrod molekuly ciekłego kryształu, przy nie włączonym panelu miały zorientowanie zgodne z kierunkami polaryzatorów. Na powierzchniach zewnętrznych obudowy umieszczone są filtr ochronny i optyczny, korekcyjny filtr. Panel poprzez detektor (3), układ sterujący (4) jest połączony z układem zasilającym (5), wyposażonym między innymi w baterię słoneczną.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 297903 (22) 93 03 01 5(51) A61K 31/65

(31) 92 844109 (32) 92 03 02 (33) US

(71) American Cyanamid Company, Wayne, US
(72) Sheth Nitin Vadilal, Valorose Joseph James, Ellway Keith Anthony, Ganesan Madurai Gurusamy, Mooney Keiran George, Johnson Jerry Bain

(54) **Farmaceutyczne systemy do stosowania raz na dzień rzutowo dostarczające minocyklinę**

(57) Przedstawiono farmaceutyczne systemy dostarczające lek, zawierające 7-dimetylo-6-dezoksy-6-demetylotetracyklinę lub jej nie toksyczną kwaśną sól addycyjną, obejmujące mieszaniny złożone w mniejszym udziale z kulistych granulek powleczonych mieszaniną polimerów, do powolnego uwalniania leku, przystosowanych do uwalniania części minocykliny w środowisku o pH poniżej 3,9, a reszty minocykliny w środowisku o pH od około 4,0 do około 7,5 oraz w większym udziale granulek powleczonych lub nie powleczonych, do szybkiego uwalniania leku, przystosowanych do uwalniania minocykliny w środowisku o pH poniżej około 3,9 oraz postaci dawk jednostkowych do podawania doustnego jako kapsułek zawierających wyżej wymienione mieszaniny. Podano również sposoby wytwarzania tych systemów i preparatów.

(15 zastrzeżeń)

A1(21) 294472 (22) 92 05 08 5(51) A61K 35/78
A61K 7/00

(75) Niziołek Halina, Warszawa

(54) **Ekstrakt ziołowy o działaniu dermatologiczno-kosmetycznym**

(57) Przedmiotem wynalazku jest ekstrakt ziołowy o działaniu dermatologiczno-kosmetycznym. Stanowi go ekstrakt wodny

ub tłuszczowy mieszaniny równoważnej ilości hyzopu lekarskiego, tymianku pospolitego, rzepiku pospolitego, rozmarynu, biedrzyńca anyżu, szalwi lekarskiej, babki lancetowej, mięty pieprzowej, lawendy i bylicy piołunu.

Ekstrakt może być stosowany sam w postaci maści lub być składnikiem wielu preparatów kosmetycznych poprawiających ich własności dermatologiczne.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 294461 (22) 92 05 06 5(51) A61K 49/00

(71) Instytut Barwników i Produktów Organicznych, Zgierz

(72) Ojrzanowski Jarosław, Krauze Sławomir, Grelewicz Jerzy, Szlubowski Jerzy, Szlendak Lucyna, Wochna Marek

(54) **Żel do badań elektro-i echograficznych**

(57) Żel stosowany jako preparat kontaktowy w badaniach elektro- i echograficznych zawiera 3-7 części wagowych karboksymetyloskrobi do 2 części wagowych alkoholu wielowodorotlenowego, do 2 części wagowych o-fenylofenolanu sodowego, 2-4 części wagowych alkoholu etylowego, 1,5 - 2,5 części wagowych środka bakteriobójczego, ewentualnie środki uszlachetniające oraz wodę w ilości do 100 części wagowych.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 294531 (22) 92 05 12 5(51) A61N 1/16

(75) Walkowiak Mieczysław, Rawicz

(54) **Neutralizatory zadrażeń geopatycznych /ziemskich/ i geobiologicznych /kosmicznych/**

(57) Neutralizatory składają się z dwóch elementów tj. spirali i podstawki. Spirala wykonana z rurek miedzianych o grubości 0 6 lub 0 8 posiada 3 zwoje w części czołowej i 2 zwoje oraz 2 końcówki po przeciwnej stronie. Podstawka neutralizatorów jest wykonana z dwóch sklejonnych płytek pilśniowych, pokrytych folią aluminiową czterowarstwową, ma boki proste i owalne zakończenia.

(4 zastrzeżenia)

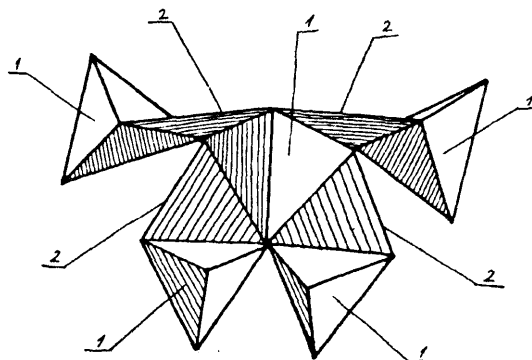
A1(21) 294549 (22) 92 05 11 5(51) A63F 9/12

(75) Ornowski Andrzej, Bydgoszcz

(54) **Zabawka dydaktyczna w postaci układanki przestrzennej**

(57) Zabawka posiada dodatkowo elementy mające kształt płytek (2) w postaci trójkątów równobocznych, a kształtki przestrzenne (1) stanowią czworokąty foremne o krawędzi równej długości boku płytki (2). Krawędzie kształtek (1) i płytek (2) połączone są przegubowo.

(2 zastrzeżenia)



(72) Wąsowski Tomasz

(54) Sposób oczyszczania odlotowych spalin kotłowych

(57) Sposób mający zastosowanie głównie w cukrowniach polega na tym, że błoto defekosaturacyjne będące produktem odpadowym po saturacji w technologii produkcji cukru lub inne niejednorodne zawiesiny zawierające związki wapnia miesza się z wodą do uzyskania zawartości fazy stałej nie większej niż 30% wagowych i tak przygotowany roztwór podaje się do stożkowego skrubera fluidalnego, do którego doprowadza się również spaliny ocNodzone uprzednio do temperatury 30-70°C, a po oczyszczeniu spalin z cieczy poabsorbpcyjnej wydziela się w separatorze produkty oczyszczania spalin w postaci szlamu.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 294534 (22) 92 05 12 5(51) B01D 63/00

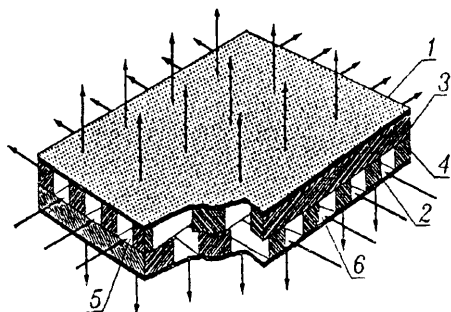
(71) Politechnika Łódzka, Łódź

(72) Kamiński Władysław, Stawczyk Jan

(54) Moduł membranowy płytowy lub spiralny

(57) Moduł płytowy lub spiralny, złożony z membran oraz przegród z kanałami, charakteryzuje się tym, że między dwoma membranami (1) i (2) są usytuowane dwie przegrody (3) i (4), przylegające zewnętrznymi płaszczyznami do wewnętrznych płaszczyzn membran (1) i (2), w których są profilowane kanały (5) i (6), przy czym osie kanałów (5) i (6) są usytuowane względem siebie pod kątem.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 294489 (22) 92 05 08 5(51) B01D 67/00

(71) Politechnika Krakowska im. T. Kościuszki, Kraków

(72) Dyląg Michał, Brydak Janusz, Maszek Ludwik, Roszak Zdzisław, Mieszkowski Andrzej

(54) Sposób formowania przegrody filtracyjnej wkładów odemglających

(57) Sposób formowania przegrody filtracyjnej wkładów odemglających wykonanych z włókien na bazie tworzyw sztucznych lub włókien szklanych przez ich zespolenie polega na tym, że zespolenia dokonuje się przez powierzchniowe zgrzanie włókien w miejscach ich styku na drodze wygrzewania warstwy filtracyjnej lub całych wstępnie uformowanych wkładów filtracyjnych do temperatury nie niższej niż temperatura zwilżania powierzchniowego włókien.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 298091 (22) 93 03 16 5(51) B01J 2/30

(31) 92 544 (32) 92 03 18 (33) AT

(71) Chemie Linz Gesellschaft m.b.H., Linz, AT

(72) Szölgyenyi Gerald, Jäger Emmerich, Sykora Rudolf, Wolfmaier Franz

(54) Mocznikowy granulat wyposażony w warstwę proszku

(57) Mocznikowy granulat wyposażony w warstwę proszku dla zapobieżenia zbrylaniu się, charakteryzuje się tym, że warstwa proszku składa się z 0,01-0,6% wagowych melaminy, w odniesieniu do całkowitego ciężaru granulatu mocznikowego.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 297715 (22) 93 02 12 5(51) B01J 23/38

(31) 92 4204421 (32) 92 02 14 (33) US

(71) DEGUSSA AKTIENGESSELLSCHAFT, Frankfurt nad Menem, DE

(72) Domesle Rainer, Engler Bernd, Koberstein Edgar, Lox Egbert, Ostgathe Klaus

(54) Dyspersja powlekająca dla katalizatorów gazów spalinowych, sposób wytwarzania dyspersji oraz katalizator powlekany tą dyspersją

(57) Dyspersja powlekająca w celu wytworzenia powłok wspomagających katalizę na obojętnym materiale, wzmacniającym strukturę, składającą się z wodnej dyspersji jednego albo więcej materiałów nośnych, odpornych na działanie temperatury, jako substancji stałej i ewentualnie jednej albo więcej dalszych substancji stałych i/lub jednego albo więcej rozpuszczonych związków jako aktywatorów katalizatora i/lub składników czynnych, charakteryzuje się tym, że substancje stałe dyspersji wykazują wielomodalne rozłożenie wielkości ziarna o różnych frakcjach ziarna i w wielkopowierzchniowej, aktywnej modyfikacji występują drobnocząsteczkowe, jak i grubocząsteczkowe substancje stałe przy czym najgrubsza frakcja ziarna ma przeciętną średnicę między 20 o 100 μm .

Przedmiotem wynalazku jest także sposób wytwarzania dyspersji oraz katalizator powlekany tą dyspersją.

(18 zastrzeżeń)

A1(21) 294484 (22) 92 05 07 5(51) B01J 49/00

(71) Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice

(72) Jamroży Józef, Zaczekowski Lucjan, Weryński Kazimierz, Kaczmarek Tadeusz, Stechman Marta, Zalewska Helena, Folek Stanisław

(54) Sposób oczyszczania solanek, zwłaszcza solanek po regeneracji jonitów z instalacji do uzdatniania wody lub zasolonych wód kopalnianych

(57) Sposób oczyszczania solanek zawierających więcej jonów wapnia niż magnezu, polega na tym, że w pierwszej kolejności wytrąca się 2-50% wag. zawartości jonów wapnia w postaci węglanu, pozostałą część jonów wapnia wytrąca się w postaci fosforanu, a jony magnezu wytrąca się w postaci fosforanu amonowo-magnezowego, przy czym zawartość fosforanów w wytrąconym produkcie w przeliczeniu P_2O_5 powinna się zawierać w granicach 20-45% wag.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 293785 (22) 92 03 09 5(51) B02C 18/18

(71) Turski Leszek, Wrocław

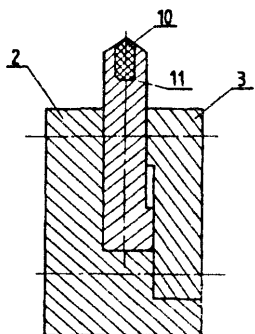
(72) Turski Leszek, Zalewski Zdzisław

(54) Zespół noża dolnego do łupania kamienia

(57) Przedmiotem wynalazku jest zespół noża dolnego do łupania kamienia przy użyciu maszyn przeznaczonych do tego celu.

Zespół noża jest utworzony z kasety i osadzonego w niej dzielonego noża. Dzielony nóż składa się z czterech części. Kasecja jest utworzona z obejmy (2) i pokrywy (3). Obejma (2) jest utworzona z podłużnej belki zaopatrzonej w dwa słupki rozmieszczone po bokach i płyty osłonowej usytuowanej za nimi. Pokrywa ma dwa boczne słupki zamocowane do płyty osłonowej.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 294471 (22) 92 05 08 5(51) B05B 17/04

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

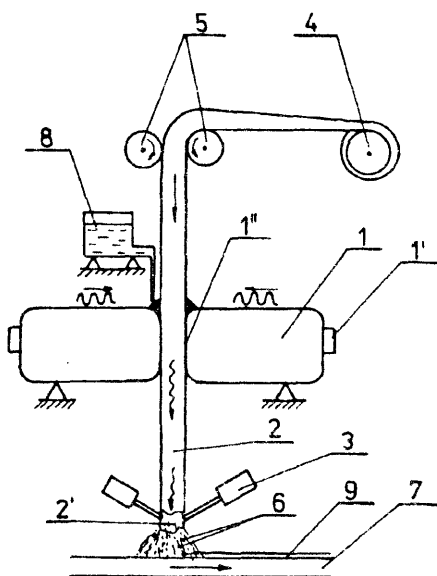
(72) Latuszek Antoni

(54) Sposób i urządzenie do natryskiwania przedmiotów roztopionymi metalami, zwłaszcza **trudnotopliwymi**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie natryskiwania metali trudnotopliwych, **trudnomieszających się** i silnie utleniających się.

Zgodnie ze sposobem według wynalazku do roztopionego metalu (6) poprzez pręt (2), który się topi wprowadza się skoncentrowaną falę ultradźwiękową, za pomocą której miesza się i rozpyla roztopiony metal i osadza na powierzchni przedmiotu (7). W urządzeniu nawinięty na bębnie (4) i nałożony na prowadnice (5) pręt metalowy (2), którego koniec jest ogrzewany palnikami (3) przeciskany jest między ściankami komory (1'') koncentracji fal ultradźwiękowych. Komorę tę stanowią ścianki wewnętrzne toroidu o zaokrąglonych krawędziach będącego urządzeniem (1) do koncentracji fal ultradźwiękowych. Toroid otoczony jest przetwornikiem fal ultradźwiękowych (1') Przed urządzeniem koncentracji fal ultradźwiękowych (1) zamocowany jest zakraplacz (8) kropli zmniejszających tarcie.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 294466 (22) 92 05 06 5(51) B07B 1/04

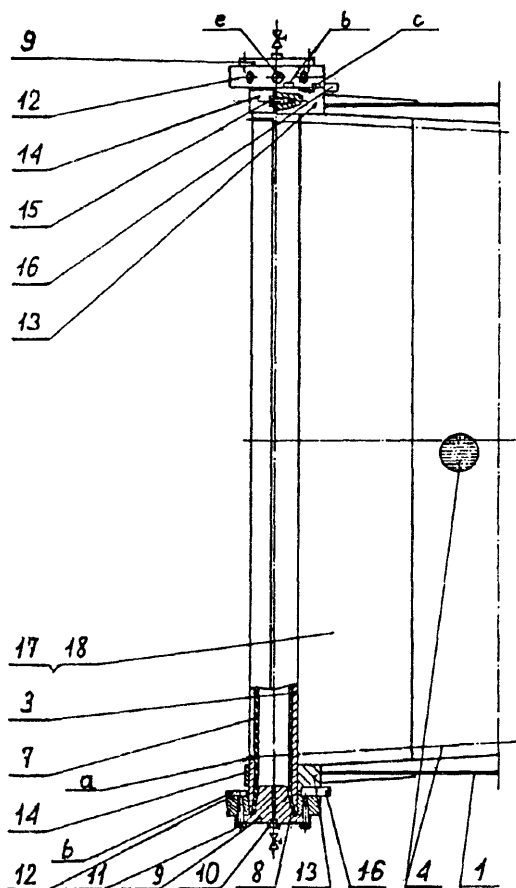
(71) JANINA Kopalnia Węgla Kamiennego, Libiąż

(72) Cygankiewicz Tadeusz, Jarczyk Tadeusz, Klonowski Tadeusz, Smętek Włodzimierz, Kozub Józef, Kałuża Jacek, Uzar Jarosław

(54) Pokład strunowy przesiewacza

(57) Pokład strunowy przeznaczony jest do klasyfikacji materiałów trudnoodsewialnych o zmiennej wilgotności i charakteryzuje się obrotowym wałem napinającym, wewnątrz którego jest umieszczony co najmniej jeden przewód ciśnieniowy (7) ściskany strunami (4), uszczelniony pokrywami (9) i rozparty od wewnątrz cieczą hydrauliczną doprowadzaną armaturą zabudowaną w gniazdech (10).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 294528 (22) 92 05 12 5(51) B07B 1/04

(71) KOMAG Centrum Mechanizacji Górnictwa, Gliwice

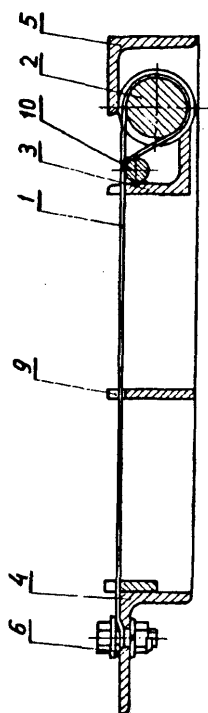
(72) Grund Józef, Potoczny Zbigniew, Pasierb Teresa

(54) Sito strunowe

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie mocowania i równomiernego napinania strun w pokładzie sita strunowego.

Sito strunowe ma zespół strun (1) przewijany od swobodnie osadzonego wałka (2) z występami poprzez belkę (3) do złącz osadzonych w otworach (6) belki (4). Wałek (2) jest osadzony pomiędzy dystansującą belką (3), a blokującą belką (5) i blokowany na kierunku działania sił napinających. Wałek (2) jest zaopatrzony w występy ustalające położenie strun względem siebie.

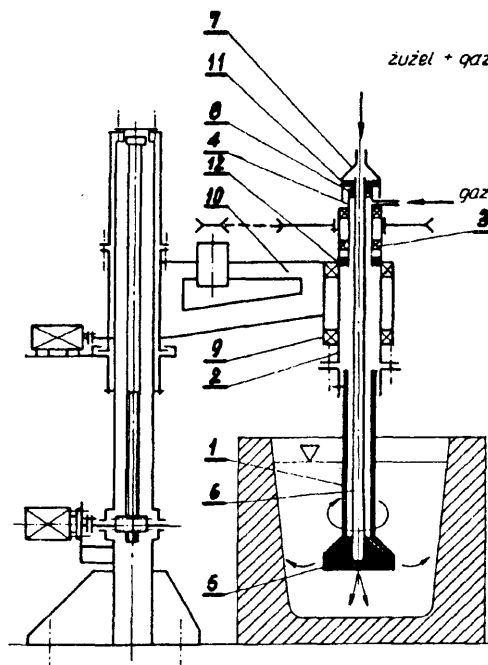
(3 zastrzeżenia)



wierzchni bocznej obracającej się głowicy, zaś sproszkowany żużel, przez otwór znajdujący się w jej dnie. Mieszanie gazu i żużla z roztopionym metalem odbywa się na zewnątrz głowicy, w całej objętości kąpieli metalu.

Urządzenie zawiera układ doprowadzający gaz rafinujący i układ doprowadzający sproszkowany żużel. Układ doprowadzający gaz rafinujący stanowi wydrążony wał (1) połączony w górnej części z obrotowym wrzecionem (2) i poprzez łożyska (3) z nieruchomą tuleją (4) wyposażoną w króciec doprowadzający gaz, natomiast w dolnej części z obrotową głowicą (5). Układ doprowadzający sproszkowany żużel stanowi przewód (6), którego jeden z końców zamocowany jest poprzez łożysko (8) w nieruchomej nasadce (7) z króćcem doprowadzającym sproszkowany żużel, zaś jego drugi koniec jest osadzony w osi głowicy (5).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 294550 (22) 92 05 12 5(51) B09B 3/00

(75) Baran Grażyna, Wrocław; Dębowski Zygmunt, Katowice; Pawlak Stanisław, Katowice; Szarawara Józef, Gliwice; Anioł Stanisław, Gliwice

(54) **Sposób oczyszczania gazów, zwłaszcza spalinowych, na sorbencie węglowym**

(57) Sposób polega na tym, że gazy poddawane oczyszczaniu wprowadza się od góry do złoża sorbentu z prędkością zapewniającą kontakt ze złożem przez minimum 5 sekund, utrzymując temperaturę złoża w granicach 120-140°C i kontroluje się stężenie SO₂ w gazach oczyszczonych. Gdy gazy zawierają tlenki azotu, do złoża na wysokości około 1/3 od dołu, podaje się wodę amoniakalną w stosunku molowym 1:1,5-1:4. Po przekroczeniu w oczyszczonych gazach wartości dopuszczalnych SO₂ przerywa się podawanie gazów i od dołu przepuszcza się przez złożo rozcieńczony kwas siarkowy, odbiera u góry dobraną ilość kwasu siarkowego o około dwukrotnie wyższym stężeniu, przepłukuje złożo rozcieńczonym kwasem siarkowym w obiegu zamkniętym, spuszcza go do zbiornika tegoż kwasu, przepłukuje z góry na dół wodą i popłuczyny dodaje do kwasu rozcieńczonego.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 294586 (22) 92 05 14 5(51) B22D 27/13

(71) MARKMET Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe Sp. z o.o., Konin
(72) Smorawiński Zdzisław; Głowacki Józef; Wcisło Michał; Jatczyński Marek; Borkowski Janusz; Kurzawa Stanisław; Kierzek Włodzimierz; Hyps Wojciech; Fister Heinz, DE

(54) **Sposób i urządzenie do rafinacji aluminium i stopów aluminium**

(57) Sposób polega na tym, że do kąpieli roztopionego metalu wprowadza się gaz obojętny i sproszkowany żużel. Gaz rafinujący wdmuchuje się przez otwory rozmieszczone na po-

A1(21) 298702 (22) 93 04 26 5(51) B23B 41/06

B28D 1/14

(31)92 4214343

(32)92 05 05

(33) DE

(71) Fischerwerke Artur Fischer GmbH u.Co.KG, Weinhalde, DE

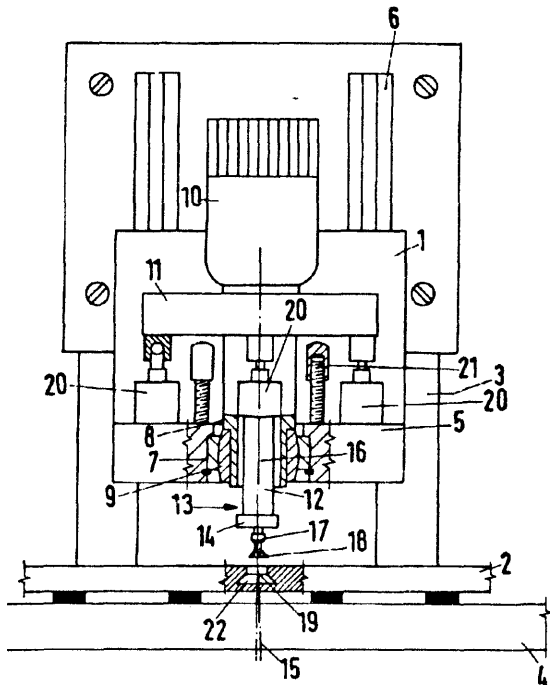
(72) Bohnet Hartmut, Haug Willi, Lind Stefan

(54) **Urządzenie do wykonywania otworów wierconych z podcięciem**

(57) Urządzenie składa się z łącznika (13) odbierającego narzędzie (17) do wiercenia i połączonego z wiertarką (10) w sposób umożliwiający przenoszenie momentu obrotowego oraz z zamocowanej w podporze stojaka tulei łożyskowej (7), w której za pośrednictwem łożyska wahlowego przyjęta i osadzona jest z możliwością obracania się i wychylania tuleja prowadnicza (8), połączona trwale z wiertarką (10).

W celu przedłużenia okresów trwałości narzędzi do wiercenia, stosowanych zarówno do wiercenia, jak i podcinania, łącznik (13) składa się z części napędowej (12), połączonej z wiertarką (10) w sposób umożliwiający przenoszenie momentu obrotowego oraz z uchwytu narzędziowego (14), odbierającego narzędzie (17) do wiercenia. Wzajemne położenia obu części można ustalać przy jednoczesnej możliwości przekręcania i przenoszenia momentu obrotowego. Ponadto oś środkowa (15) uchwytu narzędziowego (14) jest odchylona względem osi środkowej (16) części napędowej (12), leżącej na jednej linii z osią napędu wiertarki.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 294021 (22) 92 03 28 5(51) B23P 6/00

(75) Turski Leszek, Wrocław

(54) Sposób wytwarzania noża górniczego i nóż wytworzony tym sposobem

(57) Sposób polega na tym, że w wycięciu trzonka (1) przeznaczonym do osadzania w nim elementu skrawającego wykonuje się otwór. Następnie nóż umieszcza się wewnątrz osłony a przestrzeń utworzoną przez wycięcie trzonka (1) i osłony napenia się napoiną. Trzonek (1) jest usytuowany pod kątem (α) = 20° - 60° do pionu. Nóż ma element skrawający w postaci napoiny oraz ma wypust umieszczony w głębi części roboczej (2) noża.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 294441 (22) 92 05 04 5(51) B23D 17/00
H01B 5/00

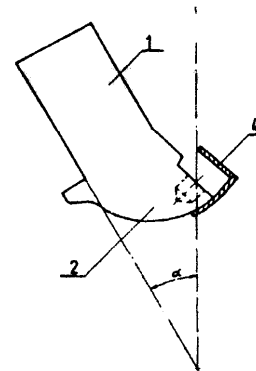
(71) Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice

(72) Książek Stanisław, Beszta Bronisław,
Wyrwa Wiesław, Dziemianko Janusz, Joszt
Kazimierz, Kapias Piotr, Polok Tadeusz,
Razowski Roman, Sokołowski Aleksander**(54) Sposób wytwarzania drutów płaszczowych**

(57) Sposób polega na tym, że taśmę z miedzi lub z jej stopów zwija się w rurkę i jednocześnie, w trakcie operacji zwijania, wprowadza się do niej w sposób ciągły rdzeń w postaci drutu stalowego, aluminiowego lub ze stopu na bazie żelaza i niklu. Następnie krawędzie uformowanego płaszcza łączy się poprzez spawanie w sposób ciągły, a otrzymany kompozyt w postaci drutu poddaje się ciągnięciu z minimalnym sumarycznym zgniotem 60%, stosując co najmniej w jednym ciągu zgniot nie mniejszy niż 25%, po czym wyżarza się go w temperaturze 400-900°C przez co najmniej 1 godzinę w próżni lub w atmosferze ochronnej.

Tak wyżarzony drut poddaje się ciągnięciu z sumarycznym zgniotem 50-95% stosując ewentualnie w trakcie tego ciągnięcia wyżarzanie międzyoperacyjne.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 294495 (22) 92 05 08 5(51) B23Q 3/02

(75) Schulze Elżbieta, Wrocław; Schulze Peter,
Bremen, DE**(54) Imak narzędziowy do obrabiarek**

(57) Imak zbudowany jest z korpusu (1) zawierającego gniazdo do mocowania narzędzi oraz chwyt (3). W korpusie (1) imak ma kanał wewnętrzny doprowadzający ciecz chłodzącą do obróbki zakończony wylotem usytuowanym nad ostrzem skrawającym narzędzia, w którym znajduje się wypływowa końcówka (4).

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 294020 (22) 92 03 28 5(51) B23P 6/00

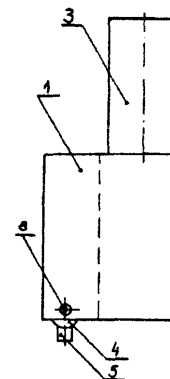
(75) Turski Leszek, Wrocław

(54) Sposób wytwarzania noża górniczego i nóż wytworzony tym sposobem

(57) Sposób polega na tym, że w wycięciu trzonka przeznaczonym do osadzania w nim elementu skrawającego (3) wykonuje się otwór. Następnie nóż umieszcza się wewnątrz osłony, a przestrzeń utworzoną przez wycięcie trzonka i osłony napenia się napoiną.

Trzonek jest usytuowany pod kątem (α) = 20° - 60° do pionu. W trakcie napawania osłonę chłodzi się wodą. Nóż ma element skrawający (3) w postaci napoiny oraz ma wypust umieszczony w głębi części roboczej (2) noża.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 294496 (22)92 05 08 5(51) B23Q 3/02

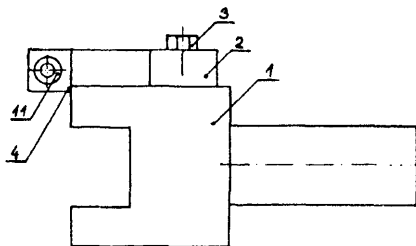
(75) Schulze Elżbieta, Wrocław; Schulze Peter, Bremen, DE

(54) **Imak** narzędziowy do obrabiarek

(57) Przedmiotem wynalazku jest imak narzędziowy do obrabiarek z wewnętrznym doprowadzeniem chłodziwa, mający zastosowanie w obrabiarkach do skrawania metali, zwłaszcza do automatów tokarskich sterowanych numerycznie, zawierających wielopozycyjną głowicę narzędziową.

Imak ma płytkę (2) zamocowaną na imaku (1) zawierającą wewnętrzną kanał, którego wlot usytuowany jest w miejscu połączenia płytki (2) z imakiem (1), zaś wylot usytuowany jest nad ostrzem narzędzia. Imak według wynalazku umożliwia doprowadzenie cieczy chłodzącej dokładnie nad ostrze skrawające narzędzia.

(7 zastrzeżeń)



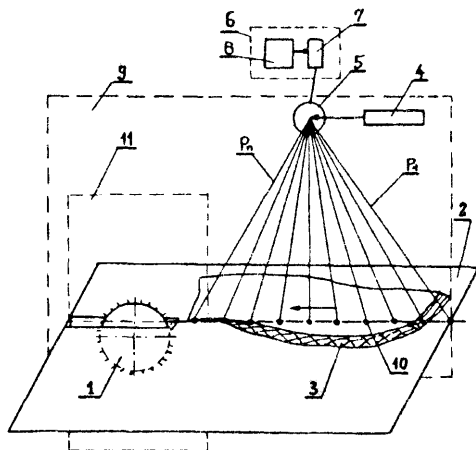
A1 (21) 294487 (22) 92 05 08 5(51) B23Q 17/24

(75) Tabędzki Krzysztof, Poznań

(54) Sposób znaczenia śladu płaszczyzny przejścia narzędzia roboczego na materiale pozycjonowanym do obróbki, zwłaszcza na surowcach tartacznych znacznej długości i układ do cięcia materiałów, zwłaszcza surowca tartaczno znaczej długości z precyzyjnym znaczeniem śladu płaszczyzny przejścia narzędzia roboczego na materiale pozycjonowanym do obróbki

(57) W sposobie za pomocą układu napędowego (6) sprzężony z nim układ optyczny (5), korzystnie obracające się zwierciadło, przemieszcza się względem jego osi ruchem kątowym krokowym z kolejnymi krokami podzielonymi przerwami czasowymi, korzystnie w przybliżeniu jednakowymi, stanowiącymi wyraźnie wyróżnione momenty zatrzymania zwierciadła (1), którym odpowiadają kolejno tworzące się na płaszczyźnie rozmieszczenia jasno oświetlone punkty (10) leżące w jednej linii wyznaczającej ślad płaszczyzny przejścia narzędzia roboczego (1) na materiale pozycjonowanym do obróbki.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 294483 (22) 92 05 07 5(51) B29B 9/00

(75) Gruszczyńska Janina, Gliwice

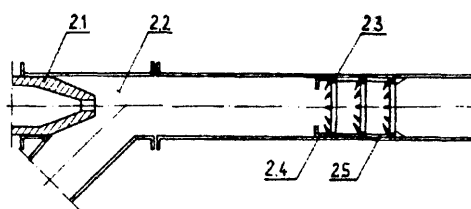
(54) Sposób i urządzenie do wytwarzania gumowych kulek gąbczastych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania gumowych kulek gąbczastych stosowanych w instalacjach ciągłego czyszczenia rurek skraplaczy turbin energetycznych.

Sposób polega na tym, że dowolną bryłę gąbki, również nieforemną, przetłacza się strumieniem wody przez kalibrator pierścieniowy lub kalibrator listwowy.

Urządzenie w kształcie strumienicy z dyszą roboczą (2.1) i komorą zasysania (2.2) zawiera jako element zdzierający kalibrator pierścieniowy (2.3) albo kalibrator listwowy. Kalibrator (2.3) jest osadzony bezpośrednio w rurociągu strumienicy poza komorą zasysania (2.2).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 298898 (22) 93 05 11 5(51) B29D 30/00

(31) 92 9205903 (32) 92 05 13 (33) FR
92 9215818 24 12 92 FR

(71) SEDEPRO societe anonyme, Paryż, FR

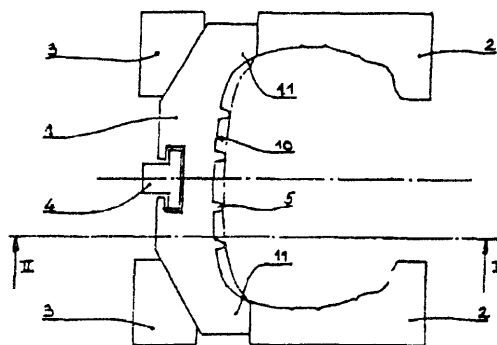
(72) Laurent Daniel, Ladouce Jean-Pierre

(54) Forma do opon i sposób formowania opon

(57) Forma zawiera wieniec brzegowy złożony z układu blaszek, naciskających jedna na drugą, zagiętych w sposób umożliwiający wzajemne odpychanie się. Wieniec ma wówczas stałą tendencję do zwiększania średnicy. Tendencja ta jest przeciwnie do przeciążenia np. przez stożkowe ściskające pierścienie, które jednocześnie dopychają promieniowo wszystkie blaszki (1).

Sposób formowania polega na tym, że opona jest stopniowo osadzana na sztywnym rdzeniu służącym jako podpora składników zestawu, następnie zaś służącym jako element formujący wnętrze opony w czasie wulkanizacji.

(17 zastrzeżeń)



A1(21) 297942 (22) 93 03 04 5(51) B41M 3/00

(31)92 847375 (32)92 03 06 (33) US

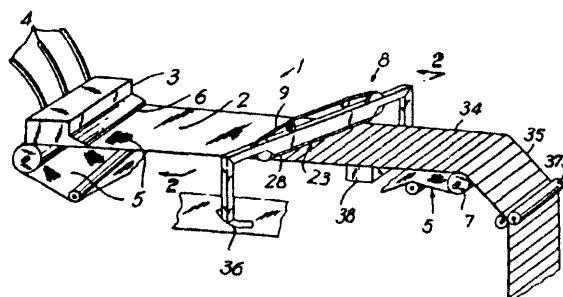
(71) PHILIP MORRIS PRODUCTS INC.,
Richmond, US

(72) Cutright Edwin L., Scott G.Robert, Vogt Jr.
Howard W.

(54) Sposób i urządzenie do nanoszenia materiału na podłoże

(57) Wynalazek dotyczy nanoszenia na podłoże takie jak papier materiału w **powtarzalne** wzory. Stanowiąca podłoże powłoka (2) przechodzi pod **aplikatorem** (8), w którym otwory, przez które wypychany jest materiał na powłokę, są poruszane wzdłuż toru krzyżującego się z torem ruchomej powłoki, korzystnie pod pewnym kątem. Otwory mogą być utworzone w **bezkłócowym** pasie (9), którego dolna taśma (28) stanowi dno pojemnika (23) na materiał. Nanoszony wzór może być zmieniany poprzez zmianę parametrów roboczych urządzenia.

(29 zastrzeżeń)



A1(21) 294498 (22) 92 05 11 5(51) B60C 25/02

(75) Datkowski Wiesław, Warszawa

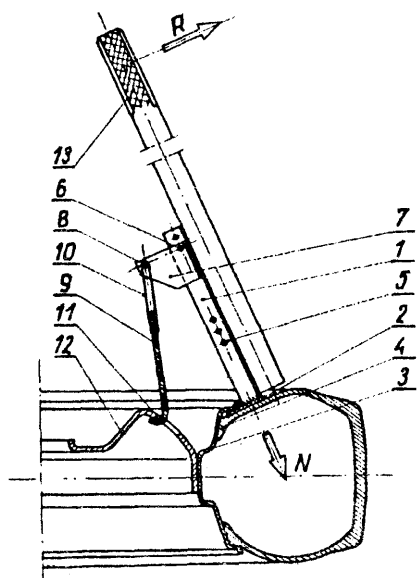
(54) Narzędzie służące do zepchnięcia opony, głównie samochodowej z obrzeża obręczy koła

(57) Narzędzie służy do zepchnięcia opony, głównie samochodowej, z obrzeża obręczy na jej środek drogą wywarcia dużego nacisku bocznego na stopkę opony znajdującą się tuż pod obrzeżem obręczy.

Narzędzie składa się z dźwigni jednoramiowej (1) opartej podstawką (2) na oponie (4) i wspornika (7) z ciągnem (9) zahaczonym o krawędź otworu odciażającego (11) istniejącego w tarczy koła (12). Nacisk ręki (R) na rękojeść (13) dźwigni (1) wywiera duży nacisk boczny (N) na oponę (4) w miejscu przyłożenia podstawki (2).

Opisane narzędzie nadaje się do zastosowania w warsztatach naprawczych nie dysponujących urządzeniami specjalistycznymi oraz wśród kierowców naprawiających samodzielnie koła samochodowe, a szczególnie w awaryjnych warunkach drogowych.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 294583 (22) 92 05 14 5(51) B65G 19/28

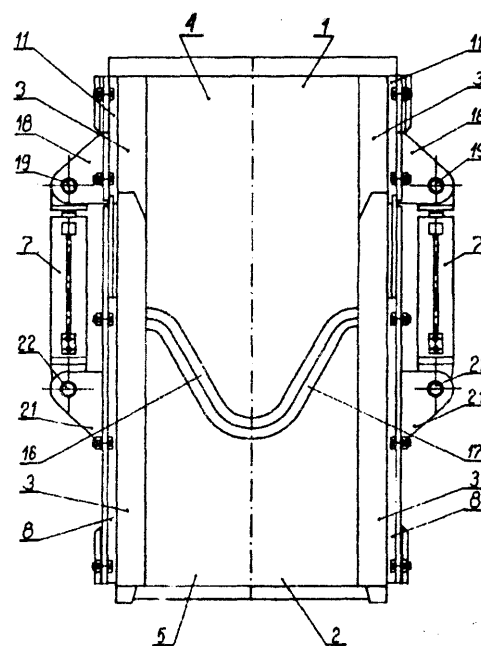
(71) VALBOT Przedsiębiorstwo Wielobranżowe, Lublin

(72) Świątkowski Waldemar, Bańbuła Bolesław, Pytlowany Szymon, Hajduk Jan

(54) Rynna przenośnika zgrzeblowego

(57) **Rynna** składa się z dwóch zespołów (1,2). Każdy zespół składa się z bocznych profili (3) połączonych denną blachą (4, 5). Denna blacha (4) pierwszego zespołu (1) wystaje poza profile (3) w stronę drugiego zespołu (2), przy czym krawędź (16) wystającej części ma zarys krzywej. Ponadto do profili (3) pierwszego zespołu (1) są na zewnątrz zamocowane osłony (11), a do nich ucha (18) z otworami (19). Drugi zespół (2) ma denną blachę (5) równą długości profili (3), a jej krawędź (17) od strony zespołu (1) sięga między profile (3) i ma zarys krzywej przystający do zarysu dennej blachy (4) zespołu (1). Do profili (3) zespołu (2) są zamocowane na zewnątrz osłony (8) z uchami (21), w których są otwory (22). Do uch (18) i (21) są zamocowane hydrauliczne siłowniki (7), służące do wzajemnego rozsuwania zespołów (1, 2).

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 294584 (22) 92 05 14 5(51) B65G 21/20

(71) VALBOT Przedsiębiorstwo Wielobranżowe, Lublin

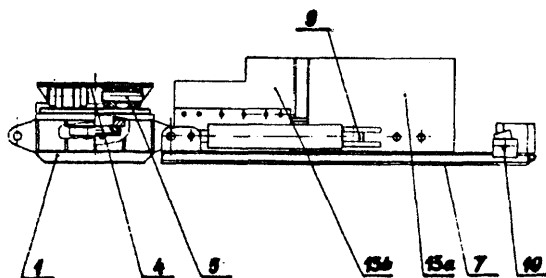
(72) Świątkowski Waldemar, Bańbuła Bolesław, Pytlowany Szymon, Hajduk Jan, Ziolo Andrzej, Jaszczak Dariusz

(54) Wielofunkcyjny suport dla napędu głównego

(57) Wielofunkcyjny suport dla napędu głównego z siłownikami hydraulicznymi składa się z dwóch części łączonych ze sobą sworzniami, z podstawy (1) pierwszej, na której posadowiony jest napęd wysypowy przenośnika ścianowego z prowadnicą dla trasy przenośnika podścianowego i zamontowanej obok obrotnicy wyposażonej od góry w płytę (4) nośną złączoną z obrotnicą przegubowo dwoma sworzniami (5), przy czym podstawa wyposażona jest w cztery uchwyty umiejscowione po obu stronach osi symetrii podstawy (1) pierwszej i z podstawy (7) drugiej wyposażonej również w prowadnicę dla trasy przenośnika podścianowego, z dwoma uchwytami przy krótszym boku do spinania z podstawą (1) pierwszą, a przy drugim krótszym boku ma dwa gniazda (10) do rozpięcia. Trasa przenośnika podścianowego połączona jest z podstawą (7)

drugą poprzez dwa symetrycznie zabudowane przesuwniki hydrauliczne z uchwytami (9). Trasa przenośnika podścianowego i podstawa (7) druga wyposażone są we współpracujące ze sobą suwliwie nadstawki (13a i 13b).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 294470 (22)92 05 07 5(51) B65G 47/18

(75) Koenig Piotr, Katowice

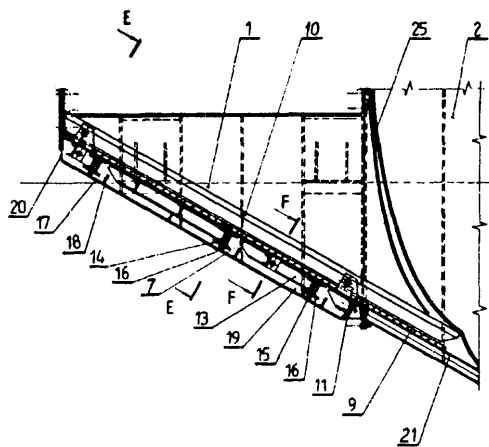
(54) **Tłumik**, zwłaszcza drgań i uderzeń oraz zsuwnia z tłumikiem drgań i uderzeń

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie tłumienia głównie składowej pionowej sił uderzowych powstających podczas gromadzenia lub transportu materiałów gruboziarnistych oraz wyeliminowania emitowanego hałasu przez urządzenia przemysłowe.

Tłumik zawiera człon nośny o znacznej masie stanowiący poszycie nośne (7) zawieszone elastycznie, stykające się z masą tłumiącą wypełniającą komorę tłumiącą (19) ograniczoną

poszyciem zamykającym. Zsuwnia z tłumikiem drgań i uderzeń wyposażona jest w części dolnej nachylonej w kierunku transportu odbieranej nadawy w tłumik bezwładnościowy mający poszycie nośne (7) usztywnione od dołu kształtownikami wzdłużnymi (13) lub kształtownikami poprzecznymi (14) usytuowanymi powyżej poszycia dennego (17) usztywnionego od wewnątrz kształtownikami (18), przy czym przestrzeń między poszyciem nośnym (7), a poszyciem dennym (17) oraz poszyciem zewnętrznym albo zamykającym stanowi komorę tłumiącą (19) wypełnioną masą tłumiącą o znacznej masie /ciężarze/ w stosunku do masy poszczególnych ziarn nadawy.

(14 zastrzeżeń)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1(21) 294499 (22) 92 05 11 5(51) C01B 13/10

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa

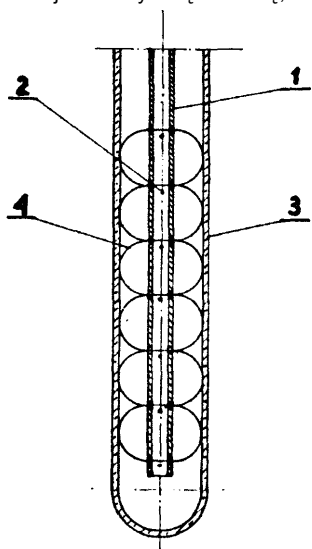
(72) Sapieżyński Wiesław, Czajkowski Waldemar, Janczak Wojciech

(54) Element **doprowadzający** czynnik ozonowany do zespołu wyładowczego wytwornicy ozonu

(57) Element mający postać rurki (1) z otworami **wypływowymi** (2), wyposażonej w elektryczną szczotkę, charakteryzuje się

tym, że szczotkę stanowi sprężysty drut (4) przewodzący prąd, który ukształtowany jest na zewnątrz rurki w zwoje i przewleczony przez otwory (2) wykonane w ścianie bocznej rurki.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 294579 (22) 92 05 13 5(51) C02F 3/00

(75) Bednarski Stanisław, Kraków

(54) Bioreaktor do oczyszczania ścieków

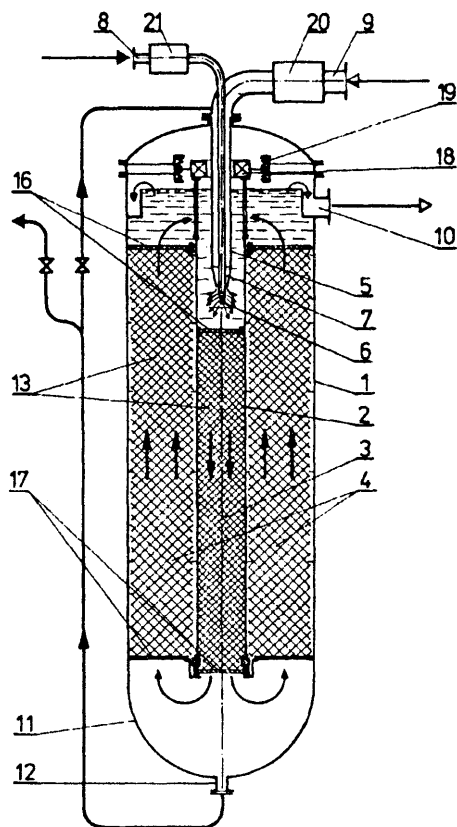
(57) Bioreaktor ma na korpusie (1) zamocowaną rurę środkową (2), obustronnie otwartą, do której - w strefie górnego końca - wprowadzona jest głowica **zasilająco-napowietrzająca** (5) posiadająca współosiowo skierowane w dół: dyszę sprężonego powietrza (6) i dyszę ścieków surowych (7).

Powyżej górnego końca rury środkowej (2) zabudowany jest zespół przelewowy (10). Korpus (1) zakończony jest dośrodkowo zbieżnym dnem (11) z przewodem odprowadzającym (12) biomase.

Przestrzeń reaktora zawiera złożę biologiczne, z wypełnieniem (13) utworzonym z elementarnych mieszalników statycznych.

Mieszalniki mają wiele, poprzecznych do przepływu igieł, ustalonych jednym końcem do płytki nośnej elementu. Przynajmniej część wypełnienia (13), objęta jest rusztem górnym (16) i rusztem dolnym (17) oraz połączona z generatorem drgań (18) niskiej częstotliwości, ukierunkowanym zgodnie z osią korpusu (1).

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 294500 (22) 92 05 11 5(51) C04B 24/00

- (71) Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa
 (72) Młodecki Jarosław, Przondo Jan, Łebek Andrzej, Ratajczak Tatiana

(54) **Domieszka napowietrzająca i intensywnie uplastyczniająca do betonu**

(57) Domieszka napowietrzająca i intensywnie uplastyczniająca do betonu w postaci ciekłej o stężeniu 30 do 35 procent substancji stałych, zawierająca jako główny składnik sól sodową polikondensatów formaldehydowych kwasów **naftalenosulfonowych**, charakteryzuje się tym, że składa się z 98 do 99 części wagowych około **33-procentowego** roztworu wodnego soli sodowych lub potasowych polikondensatów formaldehydowych kwasów **naftalenosulfonowych** z przewagą kwasu **beta-naftalenosulfonowego** o liczbie kondensacji do 10, 01 do 0,7 części wagowych około **33-procentowego** roztworu wodnego abietynianu potasowego oraz 0,5 do 2 części wagowych około 25-procentowego roztworu wodnego oksyetylenowanego **etanoloamidu** wyższych kwasów tłuszczowych lub produktu oksyetylenowania mieszaniny powstałej w wyniku reakcji etanoloaminy z olejem rzepakowym.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 299113 (22) 93 05 26 5(51) C04B 35/02

- (71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków
 (72) Nadachowski Franciszek, Kłoska Andrzej
 (54) **Ogniotrwały beton magnezjowy**

(57) Beton zawiera: klinkier magnezjowy w ilości 80-90% wagowych, cement portlandzki o wysokim module **krzemiankowym** i ograniczonej zawartości żelaza w ilości 3-8% wagowych oraz 5-10% wagowych krzemianu dwuwapniowego i do 4% wagowych środka upłynniającego masę betonową.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 298043 (22) 93 03 12 5(51) C07C 43/04
C07C 41/09

(31) 92 4208028 (32) 92 0313 (33) DE

(7n) Leuna-Werke AG, Leuna, DE

(72) Holm Rainer, Kohl Günter, Veit Joachim, Daute Ralf, Mohr Klaus

(54) **Sposób wytwarzania eteru dimetylowego o wysokiej czystości**

(57) Sposób wytwarzania eteru dimetylowego o wysokiej czystości, który jest w szczególności wolny od zanieczyszczeń aminowych, przez odwodnienie metanolu na katalizatorze tlenku glinu albo **glinokrzemianu** w zakresie temperatur **200°C** do 450°C i w zakresie ciśnień 0,1 do 25 MPa i doprowadzanie produktu odwodnienia do układu destylacji, polega na tym, że w **1.kolumnie** odbiera się frakcję przedgonu wynoszącą 0,5 do 5% wagowych, z produktu wlotu kolumny jako frakcję szczytową, przy czym powyżej półki wlotowej tej **1.kolumny** podaje się ciecz do przemycania, składającą się z produktu fazy błotnej **2.kolumny** i w **2.kolumnie**, do której doprowadza się produkt fazy błotnej **1.kolumny**, oddziela się eter dimetylowy o wysokiej czystości przez głowicę od wyżej wrzących składników w fazie błotnej.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 298802 (22) 93 04 30 5(51) C07C 53/19

- (71) Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń
 (72) Szlyk Edward, Grodzicki Antoni, Gorczyca Piotr, Łakomska Iwona

(54) **Sposób wytwarzania nowych soli srebrowych alifatycznych perfluorowanych kwasów karboksylowych**

(57) Sposób wytwarzania nowych soli srebrowych alifatycznych perfluorowanych kwasów karboksylowych o ogólnym wzorze RCO OAg, w którym R oznacza rodnik pentadekafluoroheptylowy lub nonadekafluorononylowy polega na tym, że **perfluorowany** kwas karboksylowy o wzorze ogólnym RCOOH, w którym R ma wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z węglanem srebrowym w środowisku uwodnionych alkoholi alifatycznych. Reakcję prowadzi się bez dostępu światła w temperaturze powyżej **31 OK**, a uzyskany produkt reakcji oddziela się, przemycza i suszy.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 298805 (22) 93 05 04 5(51) C07C 53/23

- (71) Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń
 (72) Szlyk Edward, Grodzicki Antoni, Gorczyca Piotr, Łakomska Iwona

(54) **Sposób wytwarzania nowej soli srebrowej kwasu 2, 3, 4, 5, 6-pentafluorofenylooctowego**

(57) Sposób wytwarzania soli srebrowej kwasu 2, 3, 4, 5, 6-pentafluorofenylooctowego o wzorze $\text{C}_6\text{F}_5\text{CH}_2\text{COOAg}$, przeznaczonej do otrzymywania powłok srebrowych, zwłaszcza w mikroelektronice polega na tym, że kwas 2, 3, 4, 5, 6-pentafluorofenylooctowy CH_2COOH poddaje się reakcji z węglanem srebrowym w środowisku uwodnionych alkoholi alifatycznych, w temperaturze 253-393K, bez dostępu światła, uzyskany produkt reakcji oddziela się, przemycza i suszy etanolem.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 298806 (22) 93 05 04 5(51) C07C 55/32

- (71) Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń
 (72) Szlyk Edward, Grodzicki Antoni, Gorczyca Piotr, Łakomska Iwona

(54) Sposób wytwarzania nowej soli srebrowej kwasu heksafluoroglutarowego

(57) Sposób wytwarzania soli srebrowej kwasu heksafluoroglutarowego $\text{AgO}_2\text{C}(\text{CF}_2)_3\text{CO}_2\text{Ag}$, przeznaczonej do wytwarzania powłok srebrowych w mikroelektronice polega na tym, że węglan srebra poddaje się reakcji z kwasem heksafluoroglutarym w środowisku wodnym, bez dostępu światła, a uzyskany produkt reakcji oddziela się, przemycia i suszy.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 298827 (22)93 05 05 5(51) C07C 215/28
(31)92 9205519 (32)92 05 05 (33) FR

(71) Institut de Recherche Jouveinal (I.R.J.),
Fresnes Cedex, FR

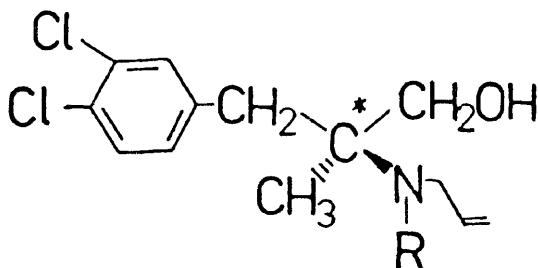
(72) Aubard Gilbert, Bure Jacques, Calvet Alain,
Gouret Claude-Jean, Grouhel Agnès, Junien
Jean-Louis

(54) Nowe enancjomery pochodne (S)-2-amino(3,4-dwuchlorobenzyl)-propanolu-1

(57) Nowe enancjomery o konfiguracji absolutnej (S), określonej według reguły Cahn'a, Ingolda i Pregola, są objęte wzorem 1, w którym R oznacza atom wodoru lub rodnik metylowy.

Sposób wytwarzania nowych związków polega na tym, że prowadzi się w pierwszym etapie alkilowanie (S) - (-) -2-amino-2-(3,4-dwuchlorobenzyl)-propanolu-1 bromkiem alkilu do otrzymania związku o wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru, a w drugim etapie prowadzi się N-metylowanie wspomnianego związku drogą reakcji z formaldehydem i kwasem mrówkowym w celu otrzymania związku o wzorze 1, w którym R oznacza metyl. Środek farmaceutyczny zawiera terapeutycznie skuteczną ilość związku o wzorze 1 lub jego soli wraz z nośnikami farmaceutycznie kompatybilnymi.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 298800 (22)93 04 30 5(51) C07C 309/06

(71) Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń
(72) Szłyk Edward, Grodzicki Antoni, Gorczyca
Piotr, Łakomska Iwona

(54) Sposób wytwarzania nowej soli srebrowej kwasu nonafluoro-1-butanosulfonowego

(57) Sposób wytwarzania nowej soli srebrowej kwasu nonafluoro-1-butanosulfonowego $\text{CF}_3(\text{CF}_2)_3\text{SO}_3\text{Ag}$, przeznaczonej do wytwarzania powłok srebrowych w mikroelektronice polega na tym, że świeżo wytworzony kwas nonafluoro-1-butanosulfonowy $\text{CF}_3(\text{CF}_2)_3\text{SO}_3\text{H}$, bezpośrednio z kolumny jonitowej poddaje się reakcji z węglanem srebrowym Ag_2CO_3 bez dostępu światła, w roztworze wodnym. Uzyskany produkt reakcji po oddzieleniu, przemyciu rozpuszczalnikiem organicznym i zateżeniu, krystalizuje się z eteru naftowego.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 298038 (22)93 03 12 5(51) C07D 207/10
A61K 31/40

(31) 92 850596 (32) 92 03 13 (33) US

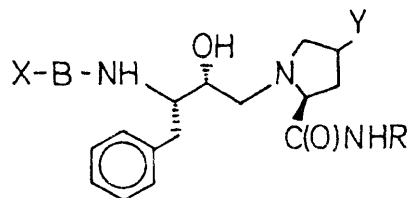
(71) BIO-MEGA / Boehringer Ingelheim
Research Inc., Laval, CA

(72) Gorys Vida, Soucy Francois, Yoakim
Christiane, Beaulieu Pierre Louis

(54) Podstawione pochodne pirolidyny jako inhibitory proteazy HIV, sposoby ich wytwarzania, zawierające je środki farmaceutyczne i sposób ich stosowania do zwalczania infekcji wywołanych HIV

(57) Sposób wytwarzania związku o wzorze 1 lub jego terapeutycznie dopuszczalnej soli addycyjnej z kwasem polega na: a) reakcji odpowiedniego związku epoksydowego z właściwym pirolidynokarboksamidem lub b) reakcji właściwej podstawionej pochodnej pirolidyny z odpowiednią reaktywną pochodną kwasu karboksylowego lub c) sprzęganiu właściwej podstawionej pochodnej pirolidyny z odpowiednim α -aminokwasem w obecności środka sprzęgającego lub d) reakcji odpowiedniej podstawionej pochodnej pirolidyny z właściwą reaktywną pochodną kwasu karboksylowego, e) w razie potrzeby przekształcenie związku o wzorze 1 wytworzonego według sposobów a), b), c), lub d) w odpowiednią terapeutycznie dopuszczalną sól addycyjną z kwasem.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 298017 (22)93 03 10 5(51) C07D 209/10

(31) 92 837 (32) 92 03 13 (33) HU

(71) Egis Gyógyszergyár Rt., Budapeszt, HU

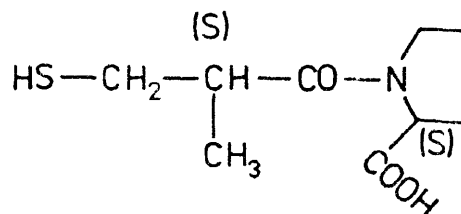
(72) Schneider Géza, Kovács Ágnes, Dinnyes
Ilma, Jákfalvi Elemér, Blaskó Gábor, Urmös
Gabriella, Beck Iván, Dietz András

(54) Sposób wytwarzania kwasu 1-[/2S/-metylo-3-merkaptopropionylo]-pirolidyno-/2S/-karboksylowego

(57) Sposób wytwarzania kwasu 1-[/2S/-metylo-3-merkaptopropionylo]-pirolidyno-/2S/-karboksylowego o wzorze 1, polega na tym, że kwas 1-[/2S/-metylo-3-tiocyanianopropionylo]-pirolidyno-/2S/-karboksylowy rozpuszcza się w wodnym roztworze kwasu mineralnego, otrzymany roztwór rozcieńcza się wodą i otrzymany kwas 1-[/2S/-metylo-3-karbamoilotiopropionylo]-pirolidyno-/2S/-karboksylowy poddaje się hydrolizie za pomocą wodnego roztworu zasady.

Związek o wzorze 1 jest środkiem przeciw nadciśnieniu i można go stosować jako środek leczniczy.

(4 zastrzeżenia)

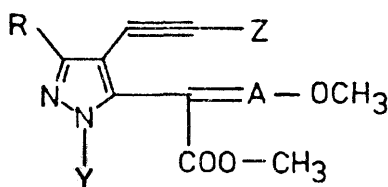


A1(21) 298894 (22)93 05 11 5(51) C07D 231/12
A01N 43/48
(31)92 9210224 (32)92 05 13 (33) GB
93 9304198 02 03 93 GB

- (71) SANDOZ A.G., Bazylea, CH
(72) Eberle Martin, Schaub Fritz
(54) Nowe pirazole, sposób wytwarzania nowych pirazoli oraz **kompozycja** grzybobójcza na bazie pirazoli

(57) Wynalazek dotyczy nowych pirazoli o wzorze **1**, w którym R oznacza H, C₁₋₄alkil, ewentualnie podstawiony **aryl** lub CF₃; Y oznacza C₁₋₄alkil lub ewentualnie podstawiony aryl; A oznacza azot lub CH; zaś Z oznacza ewentualnie podstawioną grupę węglowodorową lub ewentualnie podstawioną grupę **heteroarylo-**wą, sposoby wytwarzania nowych pirazoli oraz kompozycji grzybobójczej na bazie pirazoli.

(9 zastrzeżeń)



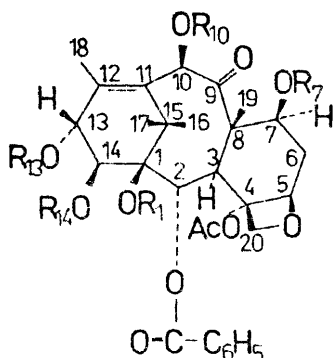
A1(21) 297940 (22)93 03 04 5(51) C07D 305/14
(31) 92 000528 (32) 92 03 06 (33) IT

- (71) Indena S.p.A., Mediolan, IT
(72) Bombardelli Ezio, Gabetta Bruno
(54) Pochodne bakkatyny III, sposób wytwarzania pochodnych bakkatyny III oraz środek farmaceutyczny zawierający te pochodne

(57) Przedmiotem wynalazku są nowe taksany, będące pochodnymi bakkatyny III o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R₁ oznacza atom wodoru, R₁₄ oznacza atom wodoru, trój(niższooalkilo)silil albo alkanol o 2-9 atomach węgla, ewentualnie podstawiony względnie R₁ i R₁₄ razem wzięte oznaczają karbonyl lub niższy alkiliden ewentualnie podstawiony fenylem; każdy z podstawników R₇ i R₁₀ oznacza atom wodoru, trój(niższooalkilo)silil albo alkanol o 2-9 atomach węgla, ewentualnie podstawiony; R₁₃ oznacza atom wodoru, trójalkilosilil, grupę -COCHOHCH(C₆H₅) NHCOCH₃, grupę -COCHOHCH(C₆H₅) NHCOOC(CH₃)₃, podstawiony alkanol o 2-9 atomach węgla; a Ac oznacza acetyl.

Wynalazek dotyczy również sposobu wyodrębiania z napowietrznych części cisu, *Taxus wallichiana*, nowego taksanu, którym jest **14-β-hydroksy-10-dezacylobakkatyna III** oraz półsyntetyz innych pochodnych, użytecznych jako środki przeciwnowotworowe.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 298804 (22)93 04 30 5(51) C07D 307/52

- (71) Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń
(72) Nowakowski Jerzy
(54) Sposób wytwarzania **2,5bis/izocyjanianometylo/ furanu**

(57) Sposób wytwarzania 2,5-bis(izocyjaniano-metylo)furanu, przeznaczonego do syntezy tworzyw poliuretanowych, zwłaszcza pianek, klejów oraz elastomerów poliuretanowych polega na tym, że **2,5-bis(chloroacetylo)furan** przekształca się za pomocą azydki sodu w 2,5-bis(azydoacetylo)furan, który następnie poddaje się przegrupowaniu Curtiusa w środowisku inerteo rozpuszczalnika organicznego, korzystnie w toluenie, w atmosferze gazu obojętnego.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 298807 (22)93 05 04 5(51) C07D 307/52
C07D 333/20

- (71) Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń
(72) Nowakowski Jerzy
(54) Sposób wytwarzania diizocyjanianów organicznych z układem heterocyklicznym

(57) Sposób wytwarzania diizocyjanianów organicznych z układem heterocyklicznym o ogólnym wzorze **OCNCH₂CH₂-R-CH₂CH₂NCO**, w którym R oznacza grupę **2,5-furylenową** lub **2,5-tienylenową** polega na tym, że dichlorki acylowe o ogólnym wzorze **ClOCCCH₂CH₂-R-CH₂CH₂COCl**, w którym R posiada wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z azydem sodu, a otrzymane diazydki acylowe o ogólnym wzorze **N₃OCCH₂CH₂-R-CH₂CH₂CON₃**, w którym R posiada wyżej podane znaczenie, poddaje się przegrupowaniu Curtiusa w środowisku inerteo rozpuszczalnika organicznego, w atmosferze gazu obojętnego.

Wytworzone diizocyjaniany organiczne stosowane są jako surowce i środki pomocnicze do syntezy tworzyw poliuretanowych.

(1 zastrzeżenie)

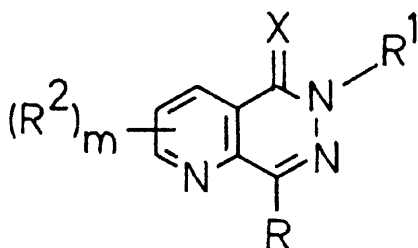
A (21) 297400 (22) 93 01 13 5(51) C07D 471/02
A01N 43/90

- (31)92 92689 (32)92 01 14 (33) GB
(71) RHONE-POULENC AGRICULTURE LTD., Essex, GB
(72) Hewett Richard, Pettit Simon Neil, Smith Philip
(54) Środek chwastobójczy

(57) Przedmiotem wynalazku jest środek chwastobójczy zawierający jako substancję czynną pochodne **pyrido-[2,3-d]pi-**rydazyn-5-onu i pyrido **[2,3-d]pyridazy-no-5-tionu** o wzorze ogólnym **1**, w którym R i R¹ niezależnie od siebie oznaczają wodór, ewentualnie chlorowcowany **alkil**, **alkenyl** lub **alkinyl**, ewentualnie podstawioną grupą heterocykliczną lub grupą **-(CR⁴¹R⁴²)_n-/fenyl/-R³/q**; R² oznacza chlorowiec, ewentualnie chlorowcowany **alkil**, **alkenyl** lub **alkinyl**, CN: **-CO₂R⁴**, **-S/O/R⁴**, **-NO₂**, **-NR⁴¹R⁴²**, **-OH**, **-COR⁴**, **-S/O/R⁵**, **-CO₂R⁵**, **-OR⁵**, **-CONR⁴²R⁴²**, **-OSO₂R⁵**, **-OSO₂R⁵**, **-OCH₂R⁵**, **-N/R⁴¹/COR⁵**, **-N/R⁴¹/SO₂R⁵**, **-N/R⁴¹/SO₂R⁵**, **-SO₂NR⁴¹** R⁴² ewentualnie podstawiony fenyl, alkoksyl lub chlorowcoalkoksyl; X oznacza tlen lub siarkę; R oznacza chlorowiec, ewentualnie chlorowcowany **alkil**, **alkenyl**, **alkoksyl**, **alkinyl**, **-OH**, **-S/O/R⁴**, **-CO₂R⁴**, **COR⁴**, **-CN**, **-NO₂**, **-NR⁴¹R⁴²**, **-OR⁵**, **-CONR⁴¹R⁴²**, **-OSO₂R⁵**, **-OSO₂R⁵**, **-OCH₂R⁵**, **-N/R⁴¹/COR⁵**, **-N/R⁴¹/SO₂R⁵**, **-N/R⁴¹/SO₂R⁵** lub **-SO₂NR⁴¹R⁴²**; R⁴ oznacza wodór lub ewentualnie chlorowcowany **C₁₋₆alkil**; R⁴¹ i R⁴² takie same lub różne oznaczają wodór lub ewentualnie chlorowcowany **C₁₋₄alkil**; R⁵ oznacza grupę fenylową ewentualnie podstawioną 1-5 grupami dobranymi spośród chlorowca, grupy nitro, cyano, R i -OR⁴; m = 0-3; n = 0-2, a gdy n = 2

grupy $-\text{CH}^{\text{R}^1}\text{R}^{\text{R}^2}$ mogą być takie same lub różne; $q = 0-5$; $r = 0-2$ z tym, że gdy m oznacza O, R i R^1 nie oznaczają jednocześnie wodoru.

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 298801 (22) 93 04 30 5(51) C07F 1/10

- (71) Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń
(72) Szlyk Edward, Grodzicki Antoni, Gorczyca Piotr, Łakomska Iwona

(54) Sposób wytwarzania nowych kompleksów srebra I/ z trifenylofosfiną i perfluorowanymi kwasami karboksylowymi

(57) Sposób wytwarzania nowych kompleksów Ag(I) z trifenylofosfiną i perfluorowanymi kwasami karboksylowymi o ogólnym wzorze $\text{RCOOAgP(C}_6\text{H}_5)_3$, w którym R oznacza rodnik pentafluoroetylowy, heptafluoropropylowy, pentadekafluoroheptylowy lub rodnik nonadekafluorononylowy, przeznaczonych do wytwarzania powłok srebrowych, zwłaszcza w mikroelektronice polega na tym, że sól srebrową kwasu karboksylowego o ogólnym wzorze RCOOAg , w którym R ma wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z trifenylofosfiną w środowisku rozpuszczalnika organicznego, poniżej temperatury wrzenia mieszaniny reakcyjnej bez dostępu światła, a uzyskany produkt reakcji oddziela się, zatęża i suszy w znany sposób.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 294518 (22) 92 05 11 5(51) C07F 9/09

- (71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Dul Marian, Pasternak Aleksy, Mróz Jerzy, Perka Jerzy, Dudycz Ryszarda, Przondo Jan

(54) Sposób wytwarzania fosforanów trichlorowcoalkilowych

(57) Sposób polega na tym, że do 1 mola tlenohalogenku fosforu rozpuszczonego w 50 do 250 g fosforanu trichlorowcoalkilowego, zawierającego od 5,0 do 50g tlenku alkilenowego oraz od 0,1 do 2 g 15% roztworu chlorku tytanu, lub chlorku glinu, lub chlorku magnezu, lub ich mieszanin w 15% roztworze kwasu mineralnego dozuję się ponadto od 3,3 do 5 moli tlenku alkilenowego. Mieszaninę reakcyjną ogrzewa się do 393 K, aż do uzyskania liczby kwasowej mieszaniny reakcyjnej poniżej 0,1 mg KOH/g, następnie usuwa się nadmiar tlenku alkilenowego azotem przez borbotaż podając azot grzany do temperatury 373-423 K.

Wytworzony fosforan trichlorowcoalkilowy stosuje się jako substancję opóźniającą palenie do tworzyw sztucznych.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 292869 (22) 91 12 19 5(51) C07K 5/00

- (31) 90 630915 (32) 90 12 20 (33) US
(71) American Cyanamid Company, WAYNE, US
(72) Babine Robert E., Zhang Nan, Schow Steven R., Jurgens Alex Roger

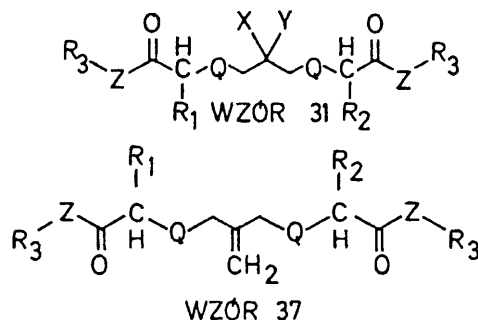
(54) Sposób wytwarzania retrowirusowych inhibitorów proteazy pochodzących z 3-chloro-2-chlorometylo-1-propenu

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania retrowirusowych inhibitorów proteazy pochodzących z 3-chloro-2-chlorometylo-1-propenu, które są użyteczne jako inhibitory retrowirusowych enzymów proteazy.

Związki te znajdują zastosowanie w zwalczaniu wirusa HIV.

Sposób wytwarzania związku o wzorze 31, polega na tym, że związek o wzorze 37, w którym podstawniki X i Y jednocześnie oznaczają grupę epoksydową $-(\text{CH}_2\text{O})-$ poddaje się reakcji z kwasem m -chloronadbenzoesowym w temperaturze 0°C , lub w przypadku gdy podstawnik X oznacza grupę OH , a Y grupę CH_2OH poddaje się reakcji z tetraatlenkiem osmu, lub w przypadku gdy podstawnik X oznacza grupę OH , a Y atom wodoru poddaje się reakcji z borowodorkiem sodu, lub w przypadku gdy podstawnik X oznacza grupę OH , a Y atom wodoru poddaje się reakcji z tetraatlenkiem osmu w obecności nadjodanu i tak utworzony produkt redukuje się borowodorkiem, lub też w przypadku gdy podstawnik X oznacza grupę OH , a Y atom wodoru poddaje się reakcji z tetraatlenkiem osmu i nadjodanem sodu w jednym lub dwóch etapach, a następnie tak utworzony produkt redukuje się borowodorkiem sodu.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 296093 (22) 92 01 14 5(51) C08G 63/83
C08G 63/86

- (31) 91 107 (32) 91 01 16 (33) CH
(86) 92 01 14 PCT/CH92/00007
(87) 92 08 06 WO92/13022 PCT Gazette nr 21/92
(71) RHONE-POULENC VISCOSUISSE S.A., Emmenbrücke, CH
(72) Enggasser Josiane, CH; Stählin Roland, CH; Gesche Paul, FR

(54) Sposób wytwarzania poliestru

(57) Sposób wytwarzania poliestru bez użycia antymonu, po przeestryfikowaniu z katalizatorem manganowym, który blokuje się w stosunku molowym P/Mn 1 za pomocą związku fosforu. Dodaje się 10-100 ppm Ge stosowanego jako mieszaniny katalizator polikondensacji. Otrzymany poliestr, wolny od antymonu, nadaje się do produkcji butelek, folii i włókna ciągłego.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 297901 (22) 93 03 01 5(51) C08G 65/00
C08G 69/00
A61L 27/00
A61L 17/00

- (31) 92 843053 (32) 92 03 02 (33) US
(71) American Cyanamid Company, Wayne, US
(72) Jarrett Petr K., Jessup George, Rosati Louis, Martin Chris, Maney John W.

- (54) Kopolimery blokowe, akcesoria chirurgiczne i sposób ich sterylizacji

(57) Przedmiotem wynalazku są materiały do użytku medycznego lub weterynaryjnego, o znacznie ulepszonych właściwościach pod względem tarcia. Wynalazek dotyczy również wytwarzania takich materiałów z istniejących materiałów o odpowiednich właściwościach w masie, lecz o niekorzystnych właściwościach ciernych. Przedmiotem wynalazku są również hydrofilowe materiały powlekające, powodujące poprawę właściwości ciernych.

(11 zastrzeżeń)

A1(21) 294513 (22) 92 05 11 5(51) C08J 5/18
B32B 27/30

- (71) Zakłady Gumowe Górnictwa, Bytom;
Główny Instytut Górnictwa, Katowice
(72) Sugalska Aurela, Małecki Bronisław,
Hławiczka Marta, Norwicz Henryk, Kuziów
Piotr, Stępień Kazimierz, Wdowik Adam
(54) Sposób wytwarzania taśm przenośnikowych
poli (chlorowinylnych) z bieżnikami
gumowymi

(57) Sposób polega na tym, że rdzeń taśmy wykonuje się przez impregnację tkaniny plastizolem PCW z dodatkiem 0,6 - 1,9% wagowych składników żywic fenylnych oraz powlekanie zaimpregnowanej tkaniny plastizolem PCW z dodatkiem antypirenow w ilości 5 - 10% wagowych i składników żywic fenylnych w ilości 0,6 - 1,9% wagowych, **międzywarstwę** między rdzeniem taśmy i okładką chloroprenową wykonuje się z mieszaniny kauczuku chloroprenowego w ilości 10 - 30% wagowych, kauczuku butadieno-akrylonitrylowego w ilości 10 - 25% wagowych, kauczuku naturalnego w ilości 1 - 10% wagowych i **poli**/chloru winylu/ emulsyjnego o liczbie K od 68 do 71 w ilości 5 - 20% wagowych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 294519 (22) 92 05 11 5(51) C08J 5/18
C08L 27/06

- (71) Politechnika Wrocławska, Wrocław; ERG
Zakłady Tworzyw Sztucznych, Oława
(72) Pasternak Aleksy, Poźniak Ryszard, Dul
Marian, Przybyła Danuta, Bryła Danuta,
Konieczny Tadeusz, Słaboń Jerzy
(54) Sposób wytwarzania samogasnących tkanin
laminowanych poli /chloru winylu/ o
wysokiej przewodności elektrycznej

(57) Sposób polega **na** tym, że najpierw sporządza się suchą mieszaninę z **poli**(chloru winylu), stabilizatorów, środków poslizgowych i środków uniepalniających, przy ciągłym dozowaniu plastifikatorów fosforoorganicznych, **w** temperaturze poniżej punktu żelowania zastosowanego pcw. Następnie mieszaninę tę oziębia się do temperatury nie wyższej niż 50°C i dodaje podczas mieszania 5 - 35 cz. wag. sadzy przewodzącej na 100 cz. wag. mieszanki, homogenizuje, uplastycznia w wylączarce i podaje do procesu laminowania

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 294492 (22) 92 05 08 5(51) C08L 61/10
C08J 5/14

- (71) Politechnika Śląska, Gliwice; Fabryka
Okładzin Ciernych SA, Marki
(72) Hyla Izabella, Myalski Jerzy, Ślesiona Józef,
Węgrzyniak Stanisław, Kotlarska -Krysiak
Gabriela, Wydryszek Józef, Bielecka
Marianna

- (54) Sposób wytwarzania materiału ciernego na okładziny hamulcowe i sprzęgłowe

(57) Sposób wytwarzania materiału ciernego na okładziny hamulcowe i sprzęgłowe na bazie składników mineralnych, metalicznych i organicznych z zastosowaniem spoiwa polimerowego polega **na** tym, że jako składnik umacniający stosuje się węgiel szklisty w ilości 2 - 40% udziału wagowego o granulacji 10 - 300 µm.

Węgiel szklisty miesza się z pozostałymi składnikami mineralnymi, metalicznymi, organicznymi, spoiwem polimerowym i przetwarza się metodami prasowania stosując tradycyjne parametry przetwórstwa.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 298194 (22) 93 03 23 5(51) C08L 75/04
(31) 92 4209465 (32) 92 03 24 (33) DE

- (71) Solvay Fluor und Derivate GmbH,
Hannover, DE
(72) Krücke Werner, Moritz Wilfried
(54) Zestaw środka porotwórczego, mieszanina
piankowa z poliuretanu, sposób wytwarzania
spienionych tworzyw sztucznych oraz
aerozolu do cieczy do rozpylania

(57) Przedmiotem **wynalazku** jest zestaw środka porotwórczego, charakteryzujący się tym, że zawiera trifluorometan i częściowo chlorowcowany węglowodór z grupy **dichlorotrifluoroetan**, dichlorofluoroetan, chlorodifluoroetan i difluoroetan; sposób wytwarzania aerozolu cieczy do rozpylania z zastosowaniem tego zestawu, polegający na tym, że ze zbiornika ciśnieniowego zawierającego ciecz do rozpylenia i zestawu środka porotwórczego złożony z 5 do 10% wagowych **trifluorometanu** (R 23) i 90 do 95% wagowych **1,1-dichloro-1-fluoroetanu** (R 141b), wytwarza się aerzol przez rozprężanie panującego w zbiorniku ciśnieniowym nadciśnienia do ciśnienia atmosferycznego przez odpowiedni zawór aerzolu; sposób wytwarzania spienionych tworzyw sztucznych z zastosowaniem tego zestawu; sposób wytwarzania jednoskładnikowego tworzywa piankowego z poliuretanu oraz jednoskładnikowa mieszanina piankowa z poliuretanu.

(18 zastrzeżeń)

A1(21) 294451 (22) 92 05 05 5(51) C09D 163/00

- (71) CHEMITEX -ANILANA Zakłady Włókien
Chemicznych, Łódź
(72) Domeracki Włodzimierz, Hyżewicz Krystyna,
Piątkowski Kazimierz, Wołkowicz Krzysztof,
Pałuba Czesław
(54) Środek do wykonywania powłok
antykorozyjnych

(57) Środek do wykonywania powłok antykorozyjnych odpornych szczególnie na agresywne środowiska chemiczne zawiera: 44-48 części wagowe żywicy epoksydowej; 32-36 części wagowe mieszaniny wypełniaczy mineralnych i syntetycznych użytych we wzajemnym stosunku 46 części kaolinu : 48 części talku : 5 części bieli tytanowej : 1 części koloidalnego dwutlenku krzemu; 14-15 części wagowych **zmiekczaczy** użytych we wzajemnym stosunku 2 części ftalanu dwubutylu : 3 części toluenu oraz 5-6 części wagowe środka sieciującego **trójetylenocze** roaminy.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 298317 (22) 93 03 31 5(51) C09K 3/14
(31)92 4210700 (32)92 04 01 (33) DE

- (71) Solvay Fluor und Derivate GmbH,
Hannover, DE
(72) Buchwald Hans, Hellman Joachim,
Raszkowski Boleslaus, Barthélemy Pierre

(54) **Ciekły zestaw do zastosowania jako środek antyadhezyjny i ciecz chłodząco-smarująca oraz sposób jego wytwarzania**

(57) Przedmiotem wynalazku jest ciekły zestaw nadający się jako środek antyadhezyjny i ciecz **chłodząco-smarująca**, charakteryzujący się tym, że zawiera **1-chloro-2, 2, 2-trifluoroetylo-di-fluorometylo-** eter i czynnik działający smarująco **i/ albo** rozdzielający i ewentualnie dalsze dodatki przyjęte dla środków antyadhezyjnych i cieczy **chłodząco-smarujących** z grupy regulatory ułatniania się, środki **solubilizujące**, inhibitory korozji i stabilizatory; sposób wytwarzania tego zestawu oraz środki antyadhezyjne i ciecze **chłodząco-smarujące** zawierające ten zestaw.

(16 zastrzeżeń)

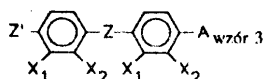
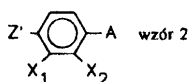
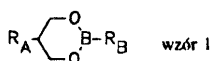
A1(21) 294522 (22) 92 05 12 5(51) C09K 19/00

- (71) Wojskowa Akademia Techniczna im.
Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa
(72) Dąbrowski Roman, Bezborodow Władimir,
Grinkiewicz Oleg, Czupryński Krzysztof,
Szulc Jarosław, Łapanik Walery, Dziaduszek
Jerzy, Drzewiński Witold

(54) **Sposób otrzymywania związków ciekłokrystalicznych zawierających pierścień 1,3-dioksaboranu**

(57) Sposób otrzymywania 2,5-dipodstawionych pochodnych **1,3-dioksa-2-boranu** o wzorze ogólnym 1, w którym RA oznacza R^1 a RB oznacza R^2 albo RA oznacza R^2 a RB oznacza R^1 , gdzie R^1 jest grupą alkilową $-C_nH_{2n+1}$ lub **alkenylową** $-C_nH_{2n-1}$, przy czym n przyjmuje wartości od 1 do 10 w przypadku grupy alkilowej lub 2 do 10 w przypadku grupy **alkenylowej** natomiast R^2 oznacza fragment cząsteczki o wzorze 2, w którym X_1 , X_2 , są jednakowe lub różne i oznaczają atom wodoru, fluoru albo chloru, natomiast Z' oznacza wiązanie pojedyncze lub grupę $-OCO-$, $-COO-$, $-CH_2O-$, $-CH_2-CH_2-$, A oznacza jedną grupę ze zbioru obejmującego grupy: $-NO_2$, $-NCS$, $-OCHF_2$, $-OCH_2F$, $-CH_2F$, $-CHF_2$, CF_3 , $-F$ oraz, z wyjątkiem przypadku gdy Z' oznacza wiązanie pojedyncze, grupę $-OCF_3$, lub fragment cząsteczki o wzorze 3, w którym X_1 , X_2 , X_3 , X_4 są jednakowe lub różne i oznaczają atom wodoru, fluoru albo chloru, Z' i Z oznaczają wiązanie pojedyncze lub grupę $-OCO-$, $-COO-$, $-CH_2O-$, $-CH_2-CH_2-$ natomiast A oznacza jedną grupę ze zbioru: $-NO_2$, $-NCS$, $-OCH_2F$, $-CH_2F$, $-OCHF_2$, $-OCF_3$, $-CHF_2$, $-CF_3$, $-F$, polega na reakcji bezpośredniej kondensacji alkilodiolu o wzorze $R_A-CH(CH_2OH)_2$, w którym R_A ma takie samo znaczenie jak we wzorze 1, z kwasem **aryloboranowym** o wzorze $B(OH)_2-R_B$, w którym R_B ma takie samo znaczenie jak we wzorze 1.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 294529 (22) 92 05 12 5(51) C10B 47/00

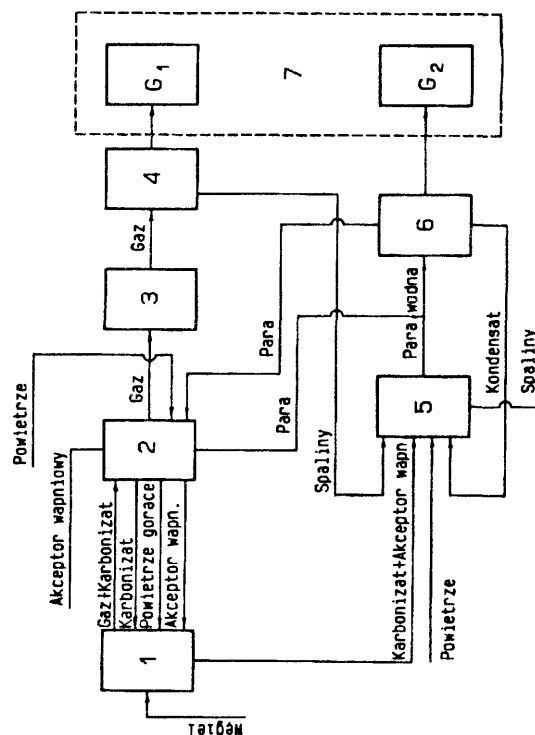
- (71) Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla, Zabrze
(72) Ściążko Marek, Gawliński Stefan, Jastrzębski Jerzy, Kaczmarzyk Grzegorz, Zieliński Henryk, **Smółka** Wojciech, Kolon Piotr, Tramer Alfred, Popowicz Józef, Bryczkowski Andrzej, Dutkowiak Andrzej, Nikolaiew Aleksander, Marszałek Jeremi

(54) **Sposób otrzymywania energii elektrycznej z węgla i urządzenie do otrzymywania energii elektrycznej z węgla**

(57) Sposób polega na tym, że proces prowadzi się poprzez **autotermiczną** pirolizę bezciśnieniową w bloku pirolizy węgla (1) z zastosowaniem podmuchu powietrza w sposób, aby uzyskać w strumieniu oczyszczonego gazu co najwyżej 50% entalpii wprowadzonej z węglem, a uzyskany w procesie gaz rozkładowy poddaje się jednoczesnemu pozabawieniu resztek substancji smołowych, odchlorowaniu i odfluorowaniu za pomocą akceptora wapniowego podawanego do bloku chłodzenia i oczyszczania gazu (2), a następnie spręża się go bezpośrednio przed blokiem turbiny gazowej (4).

Urządzenie składające się z bloków: pirolizy węgla, chłodzenia i oczyszczania gazu, kompresji, turbiny gazowej, charakteryzuje się tym, że blok kompresji gazu rozkładowego (3) usytuowany jest między wyjściem bloku chłodzenia i oczyszczania gazu (2) a wejściem bloku turbiny gazowej (4).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 294521 (22) 92 05 11 5(51) C10J 3/00

- (71) Instytut Mineralnych Materiałów
Budowlanych w Opolu Oddział w Krakowie,
Kraków
(72) Nowak Edmund, Płocica Stanisław,
Biernacki Jan, Pałka Edmund

(54) **Sposób ciągłego zgazowania węglowodorów ciekłych z procesu wylewania węgla i reaktor do stosowania tego sposobu**

(57) Sposób ciągłego zgazowania ciekłych węglowodorów z procesu **wylewania** węgla w strumieniu gazu wylewnego

przed ich kondensacją, przy pomocy mieszaniny nośnika tlenu i pary wodnej, charakteryzuje się tym, że proces zgazowania prowadzi się poza **wytlownicą** procesową w strumieniu gazu **wytłownego** o **przepływie zlaminaryzowanym** w międzyziarnowych przestrzeniach przepływowego wypełniacza reaktora szybowego, przeciwpądowego, przy czym zawarte w tym strumieniu węglowodory ciekłe w stanie lotnym poddaje się procesowi pirolizy, a następnie produkty tej pirolizy zgazowaniu w wyżej położonym obszarze hydrotermicznej strefy reakcji zgazowania poniżej której doprowadza się czynnik **zgazowujący**. **Przedmiotem** wynalazku jest także reaktor dla zgazowania **ciekłych** węglowodorów.

(9 zastrzeżeń)

A1(21) 297926 (22) 93 03 03 5(51) C10K 3/02

(31)92 4206699 (32)92 03 04 (33) DE

(71) Degussa Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem, DE

(72) Leyrer Jürgen, Lox Egbert, Engler Bernd

(54) Sposób zmniejszania tlenu azotu w ubogim gazie spalinowym z silników pojazdów samochodowych oraz katalizator do zmniejszenia tlenu azotu w ubogim gazie spalinowym z silników pojazdów samochodowych

(57) Katalizator zawierający na obojętnym materiale wzmacniającym strukturę, pierwszą katalityczną powłokę z mieszaniny wielkopowierzchniowego tlenu glinu i/tlenu ceru, stabilizowanych ewentualnie pierwiastkami ziem rzadkich i/tlenu krzemu, jako nośników dla katalitycznie czynnych składników metali szlachetnych, a na pierwszej warstwie - drugą katalityczną powłokę z zeolitu, charakteryzuje się tym, że składniki metali szlachetnych pierwszej warstwy katalitycznej stanowi iryd i platyna w stosunku wagowym wynoszącym 1:10 do 10:1, a w przypadku zeolitów chodzi o odporne termicznie **zeolity** typu mordenitu, zawierające miedź i/tl. żelazo.

Wynalazek dotyczy także sposobu zmniejszania tlenu azotu w ubogim gazie spalinowym z silników pojazdów samochodowych.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 294429 (22)92 05 05 5(51) C10M 135/00

(75) Trybuła Eugeniusz, Warszawa; Stryjewski Kazimierz, Warszawa; Kulczycki Andrzej, Warszawa

(54) Sposób otrzymywania dodatku wysokosiarkowego do olejów **przekładniowych**

(57) Sposób polega na tym, że węglowodory lub ich pochodne o zawartości od dwóch do szesnastu atomów węgla i zawierające co najmniej jedno podwójne wiązanie nienasycone poddaje się reakcji z **dichlorkiem** disiarki, po czym tak otrzymane związki chlorosiarkowe poddaje się reakcji z **wodnym** roztworem siarczku sodu lub potasu lub **ksantogianem** sodu lub solami sodu lub potasu **kwasy** tritiowęglowego, w temperaturze 50-70°C.

(1 zastrzeżenie)

A3(21) 298885 (22) 93 05 10 5(51) C11B 1/02

(61) 141656

(71) Instytut Przemysłu Mięsnego i Tłuszczowego, Warszawa

(72) Rudzka Zofia, Jakubowski Augustyn, Romanowski Marian

(54) Sposób **obróbki wstępnej nasion oleistych**

(57) Sposób polega na tym, że oczyszczone nasiona nawilża się wodą lub nasyconą parą wodną bezpośrednio do uzyskania wilgotności od 12 do 26% **smb** i podgrzewa się do temperatury od 45 do **105°C** w ciągu od 5 do 40 minut. Następnie nasiona schładza się do temperatury od 60 do **20°C** i podsusza do wilgotności od 6 do 15% i poddaje do odłuszczenia po czym rozdrabnia na płatki o odpowiedniej grubości.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 299161 (22) 93 06 02 5(51) C11C 3/10

(71) Instytut Przemysłu **Mięsnego** i Tłuszczowego, Warszawa

(72) Ptasznik Stanisław, Katzer Artur, Jakubowski Augustyn, Czuk Stanisław

(54) Sposób **wytwarzania przeestryfikowanego** tłuszczu spożywczego do osnów tłuszczowych margaryn

(57) Sposób polega na tym, że **tłuszcze** zwierzęce poddaje się procesowi uwodornienia do liczby jodowej w granicach **15-25** jednostek i miesza się z ciekłym olejem roślinnym w stosunku wagowym od 2:3 do 7:3, neutralizuje się, a następnie poddaje się procesowi niekierowanego **przeestryfikowania międzycząsteczkowego** tak, że otrzymuje się tłuszcz stały o temperaturze topnienia 36 + **44°C**, wartości liczby jodowej 53 + 61 jednostek, zawartości kwasu palmitynowego **C** w granicach 15 + 21%, zawartości fazy stałej oznacza według Brukera w poszczególnych **temperaturach**: w **20°C** 39 - 50%, w **30°** 18 + 24%.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 294517 (22) 92 05 11 5(51) C11D 1/02

(71) CERKAM Szklarsko-Mineralna **Spółdzielnia** Pracy, Wrocław

(72) Trzaskulski Jerzy, Kielan Andrzej, Czerwiński Mirosław, Idziak Stanisław

(54) Środek do czyszczenia

(57) Środek do czyszczenia w postaci proszku przeznaczony do łatwego, skutecznego i szybkiego czyszczenia elementów metalowych, emaliowanych, porcelanowych i porcelitowych w gospodarstwie domowym, zawiera mączkę szklaną w ilości około 90% wagowych, z czego na mączkę o **uziarnieniu** mniejszym od 0,1 mm przypada co najmniej 80%; detergent niejonowy, detergent anionowo-czynny w postaci soli sodowej siarczanowanego **oksyetylo-**nowanego alkilofenolu w ilości od 0,1% do 2% wagowych, przy czym stosunek wagowy detergentu anionowo-czynnego do detergentu niejonowego wynosi od 0,2:1 do 0,8:1; polifosforan sodowy; węgiel sodowy oraz kompozycję zapachową.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 290516 (22) 91 06 04 5(51) C22C 22/00
H01F 1/00

(75) Polak Stanisław, KOBIELICE

(54) Stop magnetyczny miękki

(57) Stop magnetyczny charakteryzuje się tym, że zawiera 50% **monelu**, 42% niklu, 4% tytanu, 3% molibdenu oraz 1% siarki.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 298793 (22) 93 04 30 5(51) C23F 11/00

(75) Balicki Ryszard, Kędzierzyn-Koźle;
Gruszecki Jerzy, Opole(54) Sposób wytwarzania farby
antykorozyjnej-żaroodpornej i
chemoodpornej

(57) Sposób polega na tym, że 200-300 części wagowych drobnomielonego grafitu i 150-300 części akrylu miesza się dokładnie mieszadłem w temperaturze 60-80°C. Następnie zawartość mieszalnika ochładza się do temperatury 20°C i dodaje 100-300 części wagowych szkła wodnego sodowego i nie przerywając mieszania dodaje się 150-300 części wagowych rozdrobnionej kredy w 100-250 częściach wagowych wody, przy czym dodaje się również 30-80 części wagowych kaolinu z 10-50 częściami wagowymi tlenków różnych metali dla zapewnienia odpowiedniej barwy.

Całość miesza się przy prędkości mieszadła 300 obr./min. i przepuszcza się przez trójwalcarkę, w której pierwszy i trzeci walec mają po 400-600 obr./min., a drugi 200-400 obr./min.

Tak wytworzona farba daje powłoki ochronne odporne na temperatury do 3800°C i na stężone kwasy oraz zasady.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 298794 (22)93 04 30 5(51) C23F 11/00

(75) Balicki Ryszard, Kędzierzyn-Koźle;
Gruszecki Jerzy, Opole(54) Sposób wytwarzania kitu żaroodpornego i
chemoodpornego

(57) Sposób polega na tym, że do mieszalnika zaopatrzonego w mechaniczne mieszadło o 100-200 obr./min. dodaje się 100-200 części wagowych akrylu, 100-300 części wagowych szkła wodnego sodowego, 100-180 części wagowych kredy, 30-100 części wagowych mułu kaolinowego, 20-80 części wagowych bieli cynkowej oraz 300-600 części wagowych drobnomielonego grafitu, przy czym całość podgrzewa się do temperatury 50-70°C i miesza się w czasie 3-6 godzin aż do uzyskania gęstej, jednorodnej masy.

Tak wytworzony kit jest odporny na temperaturę do 1500°C i na stężone kwasy i zasady.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 294462 (22)92 05 06 5(51) C25B 1/22

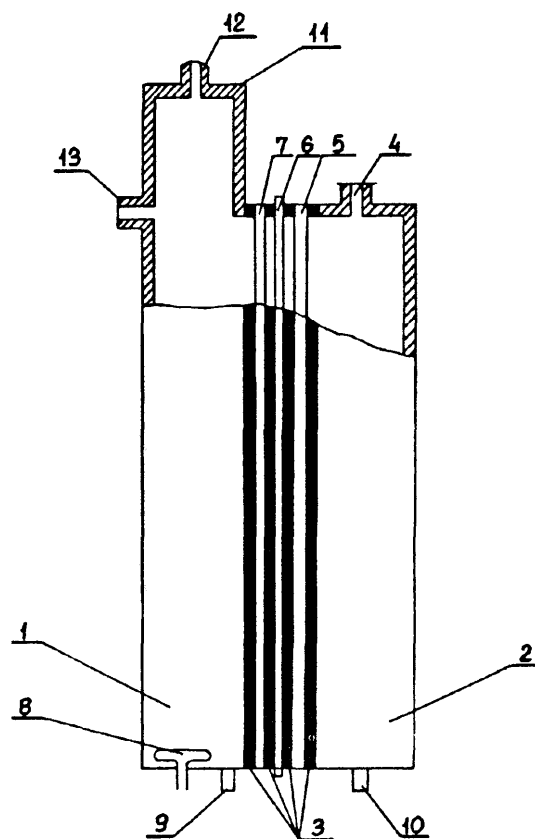
71 Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice
(72) Pisarska Bożenna, Gnot Witold

(54) Elektrolizer membranowy

(57) Elektrolizer membranowy do prowadzenia procesu karbonizacji wodorotlenków metali alkalicznych, składający się z przestrzeni katodowej i anodowej przedzielonych membraną jonoselektywną ma kształt pionowego prostopadłościanu z centralnie umieszczoną membraną (6) dzielącą elektrolizer na przestrzeń anodową (2) zawierającą anodę (5) oraz przestrzeń katodową (1) zawierającą katodę (7), przy czym w dolnej części przestrzeni katodowej (1) umieszczony jest dopływ CO₂ (8) zaś górna część przestrzeni katodowej (1) posiada nadbudowany

rozdzielacz faz (11), który ma z boku króciec (13) do odprowadzenia produktu, a od góry króciec (12) do odprowadzenia wodoru.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 294442 (22) 92 05 04 5(51) C25C 1/20

(71) Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice
(72) Baranek Wit, Zakrzewski Jerzy, Chmielarz
Andrzej, Urbańczyk Leszek, Gregorczyk
Wacław, Kurdziel Edward(54) Sposób odzysku srebra z roztworów
odpadowych

(57) Sposób polega na tym, że cementację srebra na miedzi metalicznej, stosowanej w postaci proszku, prowadzi się w dwóch etapach, przy czym w pierwszym etapie do roztworu odpadowego wprowadza się 90-110% ilości stechiometrycznej proszku miedzi i proces cementacji prowadzi się w czasie co najmniej 15 minut, w warunkach intensywnego mieszania roztworu, a po zakończeniu tego etapu od roztworu oddziela się proszek srebra zawierający poniżej 0,1% Cu, natomiast w drugim etapie do roztworu, wprowadza się proszek miedzi w ilości około 10-20% porcji tego proszku stosowanej w etapie pierwszym i intensywnie mieszając roztwór proces cementacji prowadzi się w czasie co najmniej 15 minut, po czym od roztworu odsrebrzonego do zawartości srebra poniżej 0,01 g/dm³ oddziela się proszek, zawierający głównie miedź oraz srebro metaliczne.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

A1(21) 298707 (22)93 04 27 5(51) D02G 3/02

- (71) **WI-MA** Widzewskie Zakłady Przemysłu Bawełnianego S.A., Łódź
 (72) Topczewski Jacek Andrzej, Rożniata Stanisław, Mikłaszewicz Grażyna Julia
 (54) Przędza mieszkankowa z włókien bawełnianych i poliestrowych oraz sposób jej wytwarzania
 (57) Przędza zawiera bawełnę średniowłóknistą oraz włókno poliestrowe o średniej długości 35-40 mm i grubości 10-17 dtex

w ilości 1-10% wagowych w stosunku do masy włókien bawełnianych.

Sposób polega na tym, że rozluźnione i oczyszczone włókna bawełny oraz rozluźnione włókno poliestrowe doprowadza się jednocześnie, po procesie zgrzeblenia każdego rodzaju włókien oddzielnie, taśmę włókien bawełnianych i taśmę włókien poliestrowych, poddaje 3-4 krotnemu rozciąganiu, a następnie formuje się niedoprzęd oraz przędzę.

(2 zastrzeżenia)

DZIAŁ E

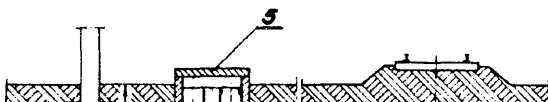
BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

A1(21) 294536 (22) 92 05 14 5(51) E01F 8/00

- (71) Politechnika Krakowska im. T.Kościuszki, Kraków; Ciesielski Roman, Kraków; Dowski Jerzy Jan, Kraków; Stypuła Krzysztof, Kraków
 (72) Ciesielski Roman, Dowski Jerzy Jan, Stypuła Krzysztof
 (54) **Wibroizolacyjna przegroda w podłożu gruntowym**

(57) Przegroda ma postać pionowej lub ukośnej szczeliny, w której znajduje się okształcalne wypełnienie utworzone ze stykających się rur (1), wykonanych z materiału sprężysto okształcalnego, korzystnie tworzywa sztucznego. Rury (1) zamknięte szczelnie na obu końcach pokrywami (3), usytuowane są w co najmniej dwóch rzędach równoległych do ścianek (2) szczeliny. Wypełniają całkowicie szczelinę tworząc w przekroju jednorodną geometrycznie strukturę o charakterze komórkowym.

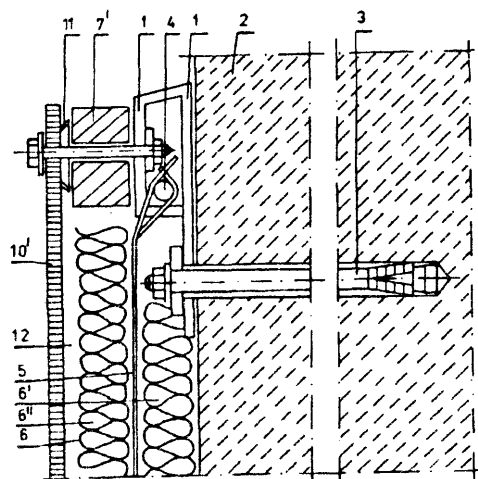
(3 zastrzeżenia)



suchej w przypadku, gdy wykorzystanie odpadów włókienniczych jest uzasadnione ekonomicznie.

Sposób polega na wykonaniu mat (6) z odpadów włókienniczych, przymocowanych jako wątki (6' i 6'') z obydwu stron do siatki (5) z tworzywa sztucznego, będącego osnową maty (6). Siatka (5) zawieszona jest na poziomym metalowym pręcie (4). Pręt (4) w przypadku ściany (2) z otworami oparty jest na wsporniku metalowym (1) przymocowanym do ściany (2). W przypadku ściany bez otworów, pręt (4) z siatką (5) przechodzi przez pionowe łąty przymocowane do wieszaków umocowanych do ściany.

(2 zastrzeżenia)



A3(21) 293711 (22) 92 03 05 5(51) E04B 1/74

- (61) 293006
 (75) Januszaniec Bolesław, Warszawa
 (54) Sposób ocieplania ścian budynku w technologii suchej

(57) Sposób ocieplania ścian zewnętrznych budynku przy wykorzystaniu odpadów włókienniczych rozwiązuje zagadnienie ocieplania ścian zewnętrznych budynków w technologii

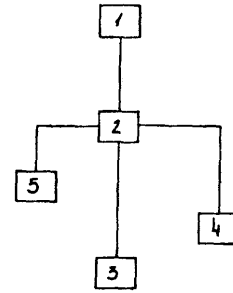
A1 (21) 294467 (22) 92 05 06 5(51) E04C 3/36 E04B 1/02

- (71) Politechnika Śląska, Gliwice
 (72) Starosolski Włodzimierz, Glenszczyk Marianna

(54) Sposób połączenia filarków międzykieniowych

(57) Sposób polega na tym, że do warstwy nośnej filarka w pobliżu jego naroża górnego przymocowuje się płaskownik mający odcinek poziomy, którego koniec następnie mocuje się do dolnej krawędzi elementu nośnego, przy czym poziomy odcinek płaskownika oddalony jest od elementu nośnego.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 294581 (22) 92 05 14 5(51) E04G 1/06

(75) Kolenda Joachim, Tarnowskie Góry

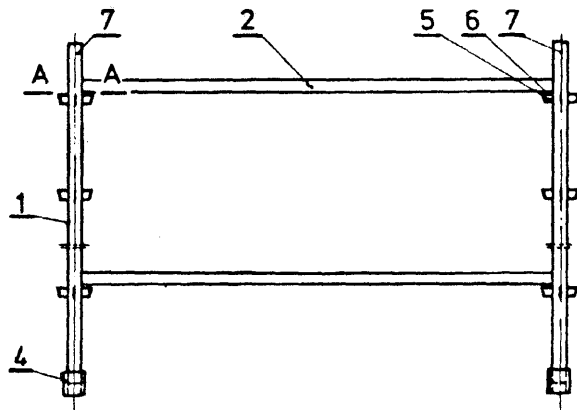
(54) Rusztowanie stojakowe

(57) Wynalazek rozwiązuje problem stabilności i sztywności rusztowania przy użyciu niewielkich środków.

Rusztowanie stojakowe charakteryzuje się tym, że stojak (1), podłużnica (2) i poprzecznicę (3) wykonane są z rur, o przekroju poprzecznym w kształcie prostokąta.

Do stojaka (1), w modułowych odstępach przyspawane są, na każdej ścianie, klinowe gniazda (5), zaś na końcach podłużnic (2) i poprzecznic, od dołu, przyspawane są klinowe zaczepy (6), przy czym wymiar gniazda (5) w kierunku od stojaka (1), w jego górnej części jest mniejszy od wymiaru zaczepu (6) w miejscu połączenia z poprzecznicą i podłużnicą (2), a powierzchnie skośne gniazda (5) i zaczepu (6) stanowią złącze samohamowne.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 297773 (22) 93 02 16 5(51) E05B 47/00

(75) Bergiel Leszek, Sopot

(54) Sposób otwierania zamka w drzwiach wejściowych za pomocą kombinacji przycisków wywoławczych przy wykorzystaniu instalacji domofonowej

(57) Sposób polega na tym, że poprzez przyciśnięcie określonego przycisku w kasie (3) rozmównej z przyciskami wywoławczymi jest odbierany sygnał w układzie (5), który blokuje wywołania do abonentów w układzie (2) na czas określony.

W tym czasie układ (5) odbiera impulsy z przycisków wywoławczych z kasety (3) o określonej kombinacji i z chwilą odebrania prawidłowej kombinacji załącza zamek magnetyczny na określony czas.

Brak impulsów po przyciśnięciu oznaczonego przycisku lub błędnej kombinacji podawanej z przycisków wywoławczych z kasety (3) w określonym czasie powoduje, że układ (5) poprzez układ (2) załącza ponownie wywołanie.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 294538 (22) 92 05 14 5(51) E05B 47/02

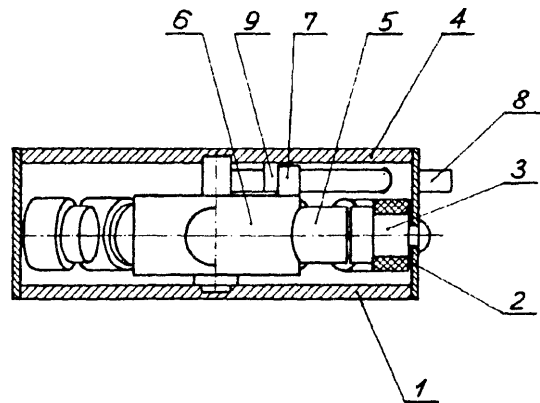
(71) Markowski Krzysztof, Warszawa; Wasiak Tomasz, Warszawa

(72) Markowski Maciej, Markowski Krzysztof, Wasiak Tomasz

(54) Przystawka blokująca do zamka drzwiowego

(57) Przystawka posiada podstawę (1), na której osadzony jest pierścień stalowy (2), na obwodzie którego rozmieszczone są elektromagnesy (3). Pokrywa (4) osadzona jest na pierścieniu (2). Wewnątrz, prostopadle do podstawy (4), umieszczony jest magnes (5) posiadający obudowę (6) z kołeczkami (7). Pomiedzy obudową (6), a pokrywą (4) osadzony jest pręt blokujący (8), którego ruch ogranicza kołek (9), który połączony jest z pokrywą (4). W pierścieniu (2) znajdują się symetryczne otwory o średnicy równej średnicy pręta blokującego (8). Przystawka połączona jest ze sterownikiem zaopatrzonego w awaryjne źródło zasilania. Odmiana przystawki posiada mimośród (7) połączony z obudową (6) magnesu (5).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 294512 (22) 92 05 11 5(51) E05B 51/00

(71) Instytut Odlewnictwa, Kraków

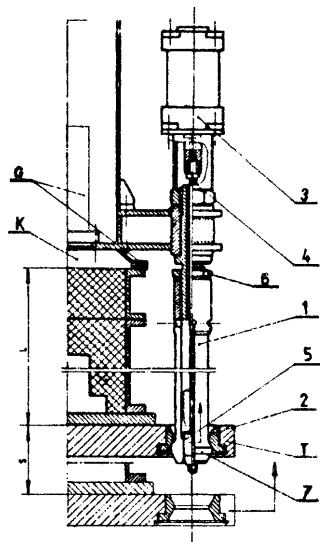
(72) Biedacha Roman, Smęder Adam, Przybylski Jacek, Marzencki Andrzej, Tatała Mieczysław

(54) Zamek mechaniczny

(57) Zamek mechaniczny charakteryzuje się tym, że element blokujący, którym jest sworzень (5) umieszczony jest wewnątrz reakcyjnego trzpienia (1) i połączony jest ciągnem (4) z siłownikiem pneumatycznym (3), a otwór w trzpieniu reakcyjnym (1) ma zmienną średnicę, przy czym na odcinku odpowiadającym głowicy rozprężnej (7) dwustożkowej, ma średnicę umożliwiającą suwliwe wprowadzenie sworznia (5), a na pozostałym odcinku ma średnicę większą.

Zamek mechaniczny służy do ustalania określonego wzajemnego położenia zestawu elementów mogących się wzajemnie przemieszczać, zwłaszcza do ustalenia wzajemnego położenia głowicy i stołu maszyny formierskiej.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 294448 (22)92 05 06 5(51) E05B 63/24

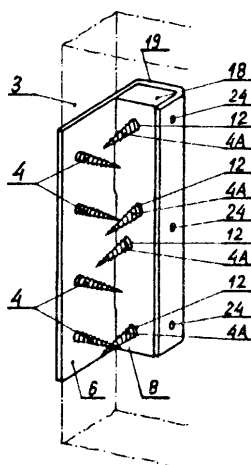
(71) Głowacki Marek, Warszawa; Litwiński Artur, Warszawa

(72) Głowacki Marek, Litwiński Artur

(54) **Przytrzymywacz zamka drzwiowego o zwiększonym zabezpieczeniu i sposób umocowania przytrzymywacza zamka**

(57) Przytrzymywacz zamka ma co najmniej dwa elementy złączne (4, 4A), przy czym elementy te są ukierunkowane co najmniej w dwóch różnych kierunkach. Za pomocą elementów złącznych, które wprowadza się do ościeżnicy drzwiowej (3) zasadniczo wzajemnie prostopadle, tworzy się silniejsze umocowanie niż w znanych układach. Przytrzymywacz może też zawierać usuwalną część, która zanim zostanie usunięta zapobiega dostępowi do łbów niektórych z elementów złącznych (4A).

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 294443 (22) 92 05 04 5(51) E05D 3/06

(75) Prełowski Jerzy, Chełmno

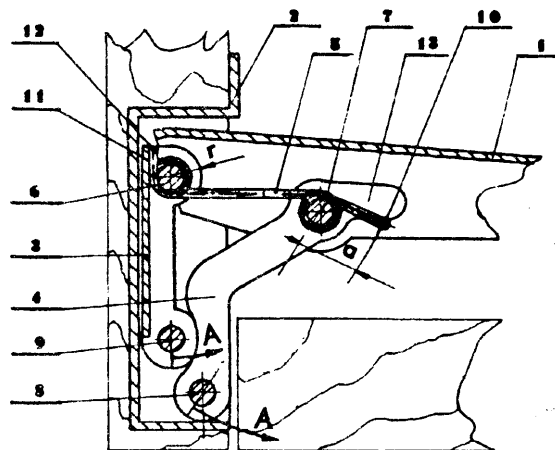
(54) **Zawiasa obustronnie zatraskowa**

(57) Zawiasa obustronnie zatraskowa wyposażona w urządzenie obustronnie zabezpieczające przed samoczynnym otwieraniem i zamykaniem drzwi jest przeznaczona do dużych drzwi meblowych.

Zawiasa składa się z ramienia ruchomego (2) i stałego (1) oraz ramionek (3, 4) pomiędzy które wmontowane jest urzą-

dzenie zatraskowe (5) o podwójnym działaniu. Urządzenie zatraskowe (5) ma kształt podwójnej sprężyny spiralnej, sprężyny płaskiej, podwójnej agrafki lub sprężyny ażurowej.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 294437 (22)92 05 04 5(51) E05D 7/04

(71) INPROMET Spółdzielnia inwalidów, Koszalin

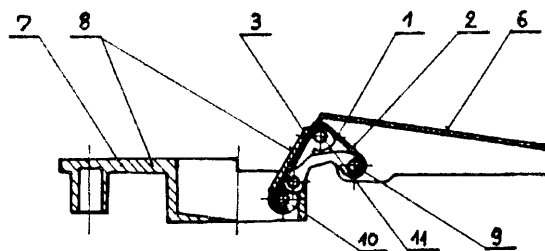
(72) Szymanowski Piotr, Domaślawski Mirosław

(54) **Zawiasa meblowa przegubowa**

(57) Zawiasa ma sprężynę (1) w postaci taśmy, która jest tak ukształtowana, że ma dwa ramiona: krótkie (2) i długie (3).

Sprężyna (1) ma dwa zaczepy służące do ustalenia i mocowania sprężyny (1) w ramieniu długim (6) oraz dwa zaczepy służące do mocowania sprężyny (1) w puszcze (7) zawiasa (8).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 294516 (22) 92 05 11 5(51) E05D 7/06

(71) WOLMET Wolsztyńska Fabryka Okuć, Wolsztyn

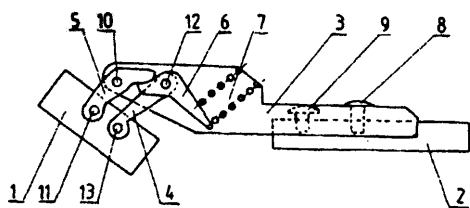
(72) Wojtkowiak Roman, Tomiak Andrzej, Adamski Roman

(54) **Zawiasa meblowa**

(57) Przedmiotem wynalazku jest zawiasa meblowa, przeznaczona do wpuszczanych drzwiczek w meblach oraz innych drzwi o kącie otwarcia mniejszym niż 90°.

Zawiasa ma element przegubowy w postaci kinematycznego układu czworobocznego, który stanowi dźwignia zatrasku (5) i prowadnica (4), osadzone w ramieniu stałym (1) i ramieniu ruchomym (3) oraz dźwignia dwustronna (5), ze sprężyną (7), której kształtowe ramię oparte jest o kształtowe ramię dźwigni zatrasku (5). Dźwignia zatrasku (5), dźwignia dwustronna (6), prowadnica (4) oraz ramię ruchome (3) stanowią elementy w przekroju zbliżone do litery C.

(4 zastrzeżenia)



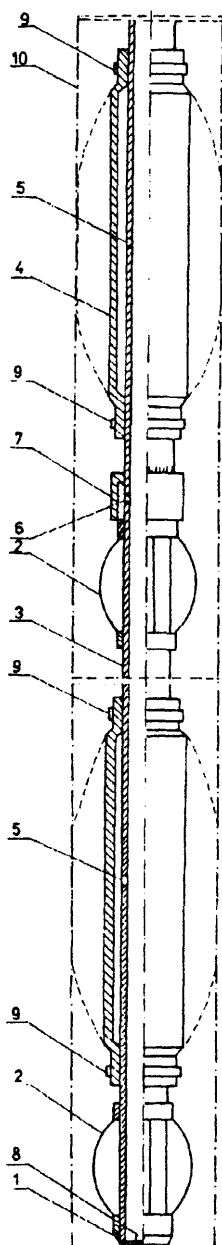
A1(21) 294497 (22) 92 05 09 5(51) E21B 33/12

(75) Piechówka Władysław, Poznań

(54) Urządzenie do selektywnego hydroszczelinowania studni głębinowych

(57) Urządzenie ma korpus (3) z otworami (5) z pokrywą (8) dolną zamykającą. Na korpusie (3) umieszczone są uszczelniające gumowe (4), centralizatory sprężyste (2) i ekran (7) ochronny cylindryczny. Urządzenie wprowadza się do filtra (10) studziennego w celu **wtłoczenia** wody i zapięcia uszczelniających gumowych (4).

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 294468 (22) 92 05 06 5(51) E21C 35/22

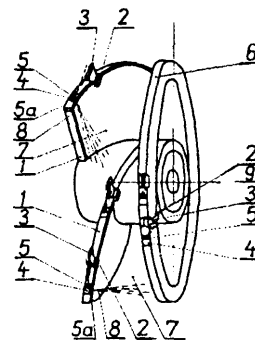
(71) Zabrzeńskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego S.A., Zabrze

(72) Kusak Edward, Skrzypiec Andrzej, Sedlaczek Janusz

(54) Organ urabiający górniczego kombajnu węglowego z instalacją zraszającą

(57) Organ ma spiralne płyty (1) wyposażone w skrawające noże (3) zamocowane w uchwytach (2) oraz zraszające dysze (5 i 5a) osadzone w obsadach (4). Na każdym płacie (1), korzystnie w miejscu najbardziej oddalonym od ościskowej tarczy (9), jest zamocowana co najmniej jedna obsada (4), w której są osadzone dwie zraszające dysze (5 i 5a). Dysza (5) zrasza poprzedzając ją skrawający nóż (3) natomiast dysza (5a) jest tak osadzona w obsadzie (4), że oś (8) jej otworu wypływowego jest skierowana w przestrzeń (7) pomiędzy sąsiadującymi dwoma płytami (1).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 298771 (22) 93 04 30 (51) E21C 35/24

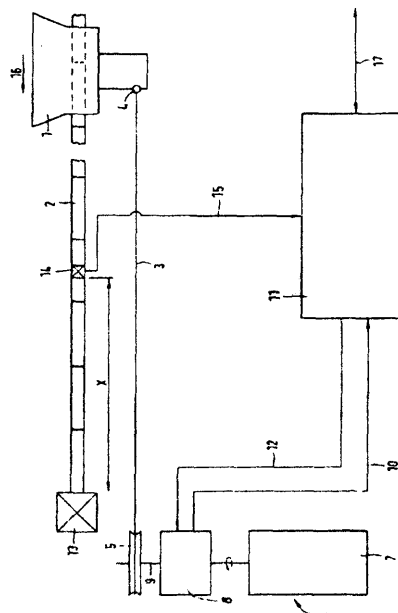
(31) 92 4214688 (32) 92 05 02 (33) DE

(71) Westfalia Becorit Industrietechnik GmbH, Lunen, DE

(72) Paschedag Ulrich, Merten Gerhard

(54) Urządzenie do samoczynnego wyłączania krańcowego struga urabiającego

(57) Na prowadnicy strugowej (2), w odstępzie przed zderzakiem krańcowym (13), ograniczającym odcinek strugania, jest umieszczony układ czujnikowy (14), który przy przejechaniu



przez strug (1) wysyła przez przewód (15) sygnał przejazdu do elektronicznej jednostki oceniającej (11), która aktywuje układ **przeciążeniowo-zabezpieczający** (8) tak, że napęd łańcucha zostaje oddzielony od napędu (6) struga, zanim strug (1) osiągnie wyłącznik krańcowy (13). Dzięki temu napęd na łańcuch strugowy (3) przybliżania struga do jednego lub drugiego wyłącznika krańcowego (13) jest oddzielony od napędu lub napędów (6) struga.

(10 zastrzeżeń)

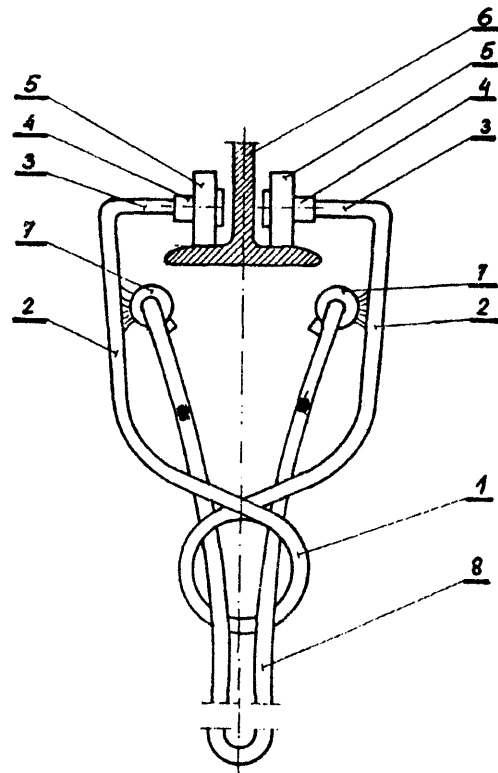
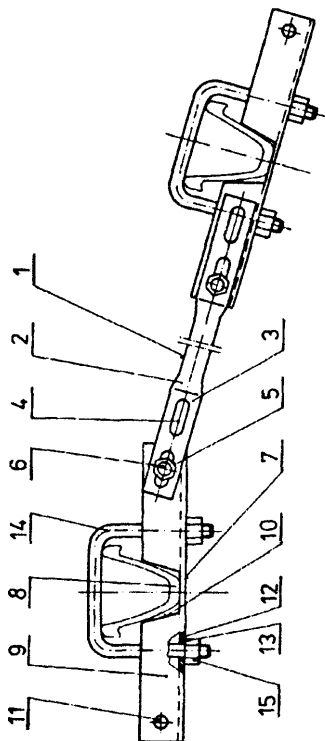
AI(21) 294422 (22) 92 05 04 5(51) E21D 11/28

(71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice
(72) Pytlik Andrzej, Radwańska Ewa, Górski Andrzej, Taborek Waldemar

(54) **Podatna rozpora przegubowa o regulowanej długości**

(57) Rozpora ma postać łącznika (1) odrzwi obudowy, połączonego za pomocą jarzm (7) z kształtownikami (8) tych odrzwi. Łącznik (1) ma z obu stron co najmniej jeden owalny otwór regulacyjny (4) o osi **prostopadłej** do osi rozpory, mieszczący zaciskowy element przegubowy (5) zamocowany w jarzmie (7) kształtownika (8) odrzwi.

(4 zastrzeżenia)



AI(21) 298155 (22) 93 03 19 5(51) E21F 15/08

(71) UTEX Przedsiębiorstwo
Produkcyjno-Handlowe Sp. z o.o., Rybnik
(72) Piecha Andrzej, Kanafek Jerzy, Szoltysek Andrzej

(54) **Samozestalająca się podsadzka i sposób jej wytwarzania**

(57) Samozestalająca się podsadzka dla kopalninych wyrobisk, charakteryzuje się tym, że stanowią ją poflotacyjne odpady z przeróbki węgla kamiennego oraz w ilości ponad 40% wagowych odpadów lotne popioły i w ilości **10-20%** wagowych masy podsadzki wodą kopalnianą.

Sposób polega na tym, że poflotacyjne odpady z przeróbki węgla kamiennego, miesza się z co najmniej 40% ich ilością wagową, energetycznych popiołów lotnych z elektrowni i/lub elektrociepłowni, otrzymywanych na drodze suchego lub półsuchego odsiarczania spalin oraz dodaje się najlepiej surową odpadową kopalnianą wodę w ilości od **10%** do 20% wagowych masy podsadzki. Mieszanie odbywa się najlepiej w procesie ciągłym bezpośrednio przed transportem rurociągami do wyrobisk.

(2 zastrzeżenia)

AI(21) 294463 (22) 92 05 06 5(51) E21F 11/00

(75) Jurga Marian, Olkusz; Ledwoch Andrzej, Katowice; Pałka Bogdan, Katowice

(54) **Urządzenie ewakuacyjne**

(57) Istota rozwiązania polega na tym, że urządzenie wykonane jest z pręta, który w połowie długości ma co najmniej dwa zwoje tworzące śrubową sprężynę (1), której ramiona (2) wprowadzone do góry **wyposażone są** od wewnątrz w mocujące linkę (8) uchwyty (7) umieszczone poniżej połowy wysokości ramion (2) licząc od górnej części (3), najkorzystniej w 1/3 wysokości, a na końcach górnych części (3) osadzone są przewodnikowe elementy (5).

(3 zastrzeżenia)

AI(21) 294482 (22) 92 05 07 5(51) E21F 15/10

(71) KOMAG Centrum Mechanizacji Górnictwa, Gliwice

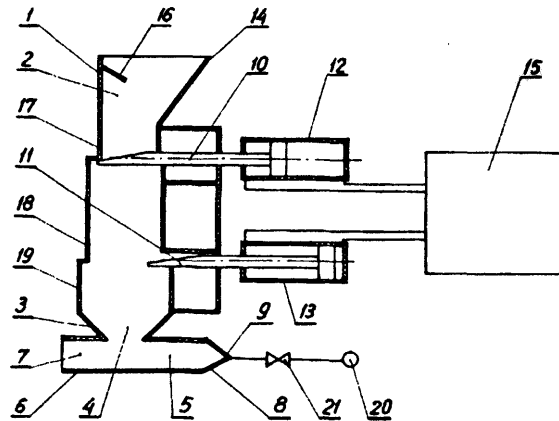
(72) Chmura Czesław, Grund Józef, Jarno Leszek, Potoczny Zbigniew, Raszyński Jan, Śmiejek Zygmunt

(54) **Pneumatyczna podsadzarka**

(57) Pneumatyczna podsadzarka dozownik (1), pneumatyczną strumieniową pompę (5) i sterowniczy układ (15). Dozownik (1) ma wydłużoną komorę (2) ustawioną pionowo i otwartą od góry i od dołu. Komora (2) jest wyposażona od dołu w zbieżną **zsydnię** (3) połączoną z pompą (5) przez otwór (4).

Pompa (5) ma rurę (6) usytuowaną poprzecznie względem komory (2) dozownika (1). Koniec (7) rury (6) jest otwarty i łączy się z podsadzkowym rurociągiem. Drugi koniec (8) rury (6) jest zamknięty i jest wyposażony w dyszę (9) połączoną ze źródłem (20) sprężonego powietrza. Komora (2) dozownika (1) ma górną śluzę (10) i dolną śluzę (11) połączone z siłownikami (12, 13). Śluzy (10, 11) dzielą komorę (2) na górną część (17), środkową część (18) i dolną część (19). W każdej chwili co najmniej jedna śluza zamyka prześwit komory (2). Sterowniczy układ (15) połączony z siłownikami (12, 13) powoduje pracę dozownika (1) w trzech taktach. W pierwszym takcie dolna śluza (11) jest zamknięta, a górną śluzę (10) otwiera się przez co materiał podsadzkowy z górnej części (17) komory (2) opada do środkowej części (18) komory (2). Następnie górną śluzę (10) zostaje zamknięta i wówczas następuje drugi takt cyklu pracy dozownika (1), czyli otwarcie dolnej śluzy (11). W trzecim takcie zamyka się dolna śluza (11), po czym następuje pierwszy takt cyklu.

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ F

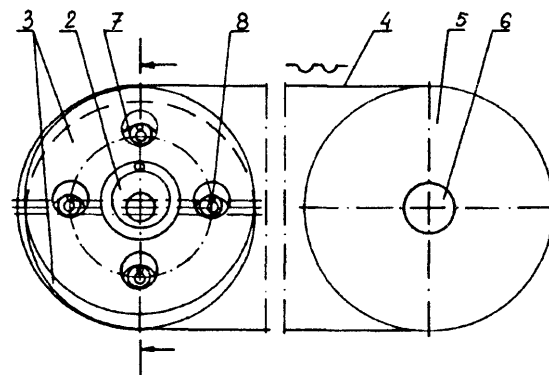
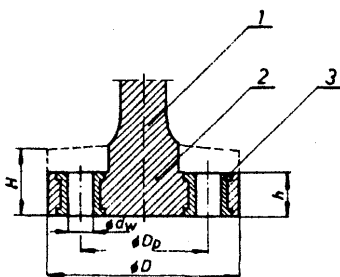
MECHANIKA; OŚWIELENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1(21) 294438 (22)92 05 04 5(51) F04D 29/38

- (71) SZCZYGLÓWICE Kopalnia Węgla
Kamiennego, Knurów
(72) Tunk Karol, Nowak Jerzy, Wróblewski
Andrzej, Pawlik Roman
(54) Łopatką wirnikową nastawialną wentylatora
osiowego zwłaszcza głównego przewietrzania
kopalń

(57) Przedmiot wynalazku stanowi konstrukcja, korzystnie dobrane, okucia podstawy (2) do zalaminowania w stopie łopatką wirnikowej (1) wentylatora głównego przewietrzania kopalń. Okucie występuje w postaci kilku tulei (3). Tuleje (3) posiadają dwa kołnierze oraz otwory w ściankach.

(2 zastrzeżenia)



A3(21) 294440 (22) 92 05 04 5(51) F16J 12/00
F16B 2/04

- (61) 290537
(71) GAZOMET Zakład Urządzeń
Gazowniczych, Rawicz
(72) Rak Rudolf, Łoś Adrian
(54) Sposób połączenia i złącze do połączenia
części urządzenia, zwłaszcza zbiornika
ciśnieniowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy skuteczności połączenia części urządzenia oraz zwiększenia bezpieczeństwa połączenia, zwłaszcza w zbiornikach ciśnieniowych.

Sposób połączenia polega na tym, że przed wkręceniem pierścienia dociskowego do otworu elementu cylindrycznego (3) wkłada się tarczę (1) umieszczając ją wybraniami faskowymi (4) na rolkach (17) i obraca w ograniczonym zakresie. Złącze wyposażone jest w tarczę (1) przymocowaną do tulei (8) umieszczonej obrotowo na stopce (9). Tarcza (1) ma na powierzchni płaskiej wybrania faskowate (4). Do każdego segmentu (5) przymocowana jest płytka (12) skierowana do środka tarczy (1) i zakończona sworzniem, na którym umieszczona jest rolka (17). Wokół tarczy (1) usytuowany jest pierścień (18) z rowkami przelotowymi (19).

(4 zastrzeżenia)

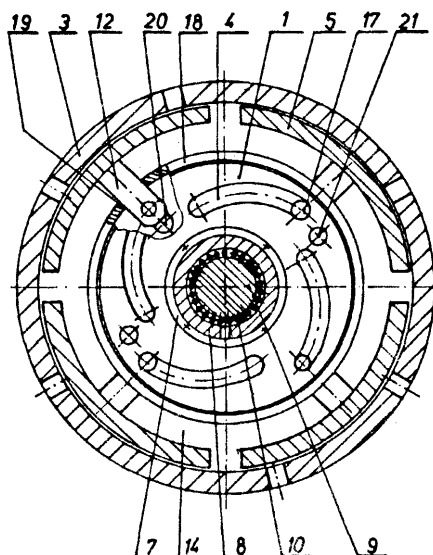
A1(21) 294452 (22) 92 05 05 5(51) F16H 9/26

- (75) Oleszczuk Ireneusz, Biała Podlaska
(54) Przekładnia obiegowa - cykloidalna

(57) Wynalazek rozwiązuje problem połączenia przekładni obiegowej z przekładnią z paskiem zębatym, aby zachować ich pracę, duże przełożenie, stałość przełożenia, dużą sprawność i zwartą budowę.

Przekładnia obiegowa charakteryzuje się tym, że koła obiegowe (3) zazębiają się z paskiem zębatym (4) o profilu kołowym, przenoszącym napęd na napinające koło zębate (5), osadzone na wale odbiorczym (6).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 294585 (22) 92 05 14 5(51) F16L 55/04

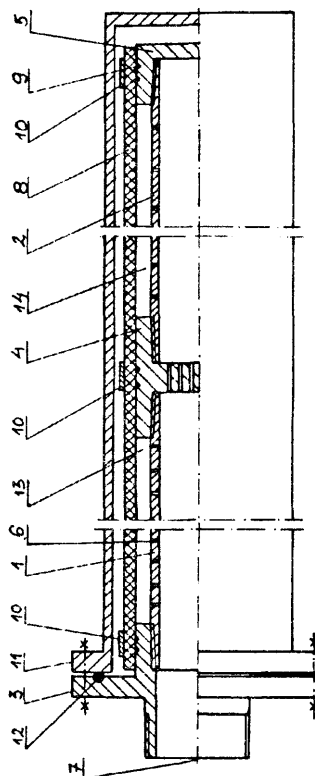
(71) Politechnika Poznańska, Poznań

(72) Opydo Władysław, Opydo Jadwiga

(54) **Tłumik fali ciśnieniowej w strumieniu cieczy, w rurociągu**

(57) Tłumik fali ciśnieniowej w strumieniu cieczy w rurociągu, charakteryzuje się tym, że ma co najmniej jedną komorę tłumiacą (13) o zmiennej pojemności, zwiększającej się proporcjonalnie do wartości ciśnienia w jej wnętrzu, którą stanowi przestrzeń pomiędzy króćcem (3), rurą perforowaną (1), osadzoną na króćcu (3) i przegrodą perforowaną (4), przy czym jednostronnie zamknięta rura perforowana (1) stanowi element elastyczny umożliwiający zmianę objętości komory tłumiącej (13).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 298420 (22) 93 04 07 5(51) F16L 41/03

(31) 92 000319

(32) 92 04 07

(33) IT

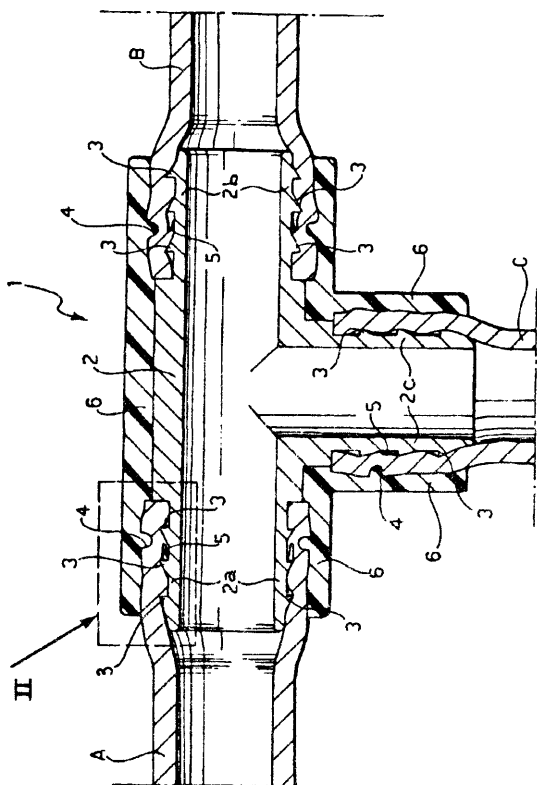
(71) SAIAG INDUSTRIA SPA, Turyn, IT

(72) Mogaver o Cesare

(54) **Złącze w kształcie litery T**

(57) Złącze w kształcie litery T zawiera sztywną rurową wkładkę (2) z co najmniej dwoma końcami (2a, 2b, 2c), na których są zamocowane zaciski owo końce giętkich rur (A, B, C). Oslona (6) z tworzywa sztucznego jest uformowana na rurowej wkładce (2) i na końcach rur (A, B, C). A ponadto co najmniej jeden nierozłączny, obwodowy uszczelniający zacpek (5) wystaje z wewnętrznej powierzchni końca każdej rury (A, B, C) i współpracuje z zewnętrzną powierzchnią odpowiedniego końca (2a, 2b, 2c) wkładki (2).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 294445 (22) 92 05 06 5(51) F23J 13/04

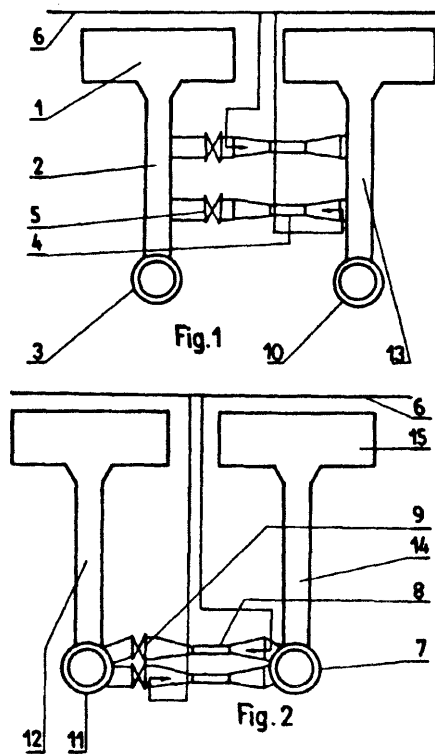
(71) Huta KOŚCIUSZKO, Chorzów

(72) Kawa Józef, Parzoch Władysław, Lipowski Zbigniew, Sikora Bogdan, Kamiński Józef, Kawa Adam

(54) **Sposób powolnego studzenia i nagrzewania kominów oraz zestaw elementów do powolnego studzenia i nagrzewania kominów**

(57) Sposób powolnego studzenia kominów, w okresie ich odstawienia od pracy lub nagrzewania po postoju, w którym odbywa się przepuszczanie przez komin gorących gazów, polega na tym, że gorące gazy w postaci spalin pobiera się z sąsiedniego kominu i/lub z wylotowych kanałów spalinowych i wpuszcza do studzonego lub nagrzewanego kominu. Zestaw elementów do studzenia kominów, w okresie ich odstawienia od pracy lub nagrzewania po postoju charakteryzuje się tym, że czepuchy i/lub kanały spalinowe kominów (3 i 10) oraz (7 i 11) są ze sobą połączone, najkorzystniej, inżektorami (4 i 8) przepompowującymi spaliny. Czepuchy i spalinowe kanały kominów (3 i 10) oraz (7 i 11) są połączone jednym inżektorem dwukierunkowego działania.

(3 zastrzeżenia)



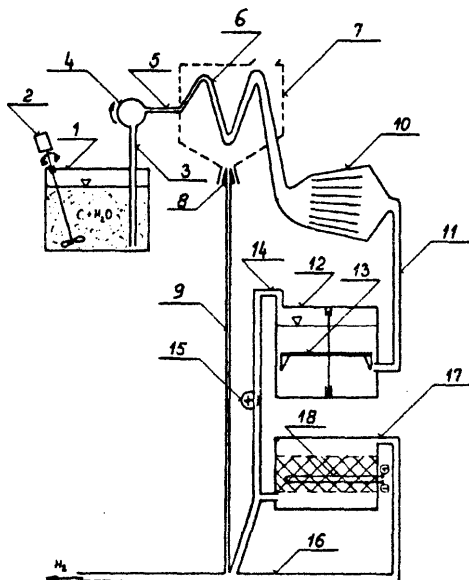
A1(21) 289462 (22) 91 03 15 5(51) F23K 1/02

(75) Wiatrak Wiesław, BIELSKO-BIAŁA

(54) Sposób i układ spalania pyłu węglowego

(57) Sposób i układ spalania pyłu węglowego charakteryzuje się tym, że emulsję wodną pyłu węglowego w wężownicowej retorcie (2) poddaje się działaniu temperatury 1200°C, a powstałe produkty wprowadza do komory katalizy (10), gdzie w obecności katalizatorów i temperatury 400°C następuje konwersja tlenku węgla do dwutlenku węgla, po czym produkty wprowadzone są do zbiornika (12) poniżej lustra wodnego roztworu sody, któremu nadaje się intensywny ruch wirowy i z którego kominka odsysa się rurą odprowadzającą (14) wodny wodór do rury (16) wiodącej go do odbiorników energetycznych oraz do dołu akumulatora (17) z granulowanym porowatym tytanem od którego góry odprowadzona jest rura (16).

(2 zastrzeżenia)



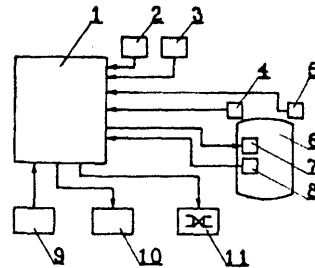
A1(21) 294532 (22) 92 05 12 5(51) F23N 5/00
G05D 23/00

(75) **Zalot Grzegorz**, Katowice; **Grodner Edward**, Katowice

(54) Układ sterowania ogrzewaniem

(57) Regulator (1) połączony jest z instalacją zapłonu (7) kotła (6) i zaworem gazowym (11). Do regulatora (1) przypięte są czujniki temperatury wewnętrznej (2), zewnętrznej (3), wody w kotle (4), czujniki płomienia (8) i zaniku ciągu (5). Regulator (1) w przypadku awarii układu sterowania ogrzewaniem uruchamia sygnalizator (10).

(7 zastrzeżenie)



A1(21) 298921 (22) 93 05 12 5(51) F24F 13/08

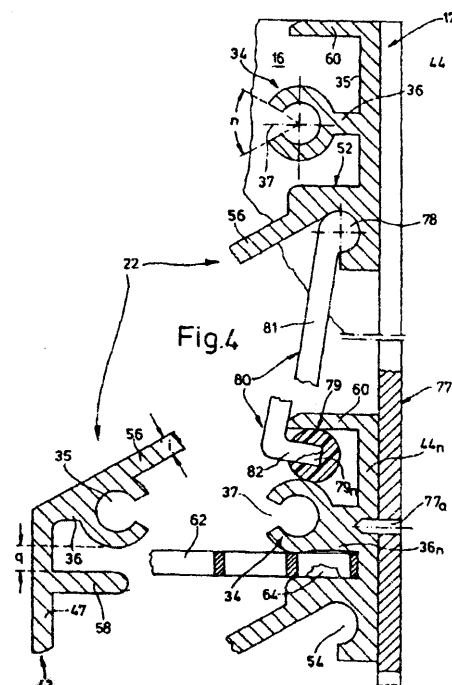
(31) 92 9206479 (32) 92 05 13 (33) DE

(71) Betonbau GmbH, Waghäusel-Kirrlach, DE

(72) Primus Mo-Frank, Herrmann Rainer, Kaute Christoph

(54) Element wentylacyjny do zabudowy w zewnętrzną ścianę budynku

(57) Element wentylacyjny zawierający pomiędzy bocznymi ściankami kształtowniki poprzeczne rozmieszczone w odstępach względem siebie, które pomiędzy dwoma wzdłużnymi żebrami przebiegającymi równolegle w obszarze ściany frontowej i ściany tylnej, posiadają nachyloną profilową powierzchnię, charakteryzuje się tym, że tylne wzdłużne zebro (44, 44n) kształtownika poprzecznego, poniżej nachylonej profilowej powierzchni (56) posiada podłużny rowek (54) o przekroju poprzecznym stanowiącym część okręgu, tworzący panewkę dla wałka



przegubowego (78) kłapy obniżającej ciśnienie (80), który uformowany jest z płyty (81) tworzącej kłapę, pokrywającą odstęp do tylnego żebra wzdłużnego sąsiedniego kształtownika poprzecznego.

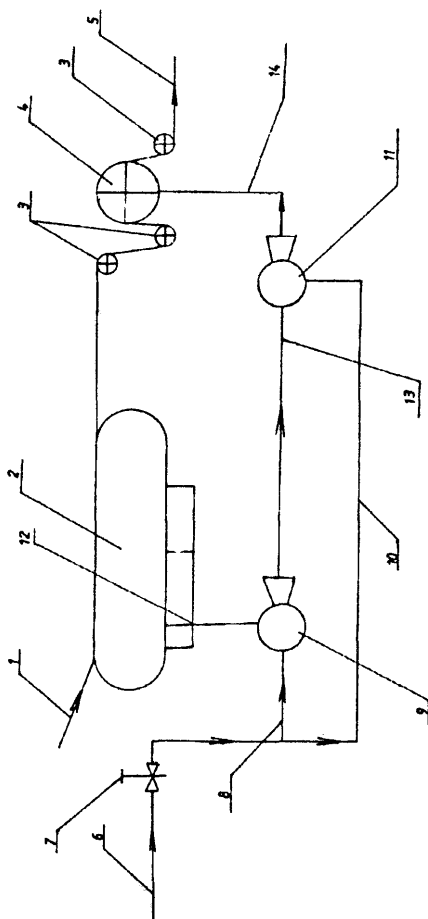
(17 zastrzeżeń)

A1(21) 299131 (22) 93 05 27 5(51) F26B 13/10

(75) Tatoń Bronisław, Łądek Zdrój; Raubic Lucjan, Kłodzko

(54) **Sposób suszenia masy celulozowej i urządzenie do stosowania tego sposobu**

(57) Sposób suszenia polega na dwukrotnym wykorzystaniu pary wodnej. Najpierw do wytworzenia próżni do odwodnienia próżniowego, a następnie do suszenia przez ogrzewanie cylindra polyskowego dla termicznego odparowania wilgoci.



Urządzenie zawierające odwadniacz próżniowy i cylinder polyskowy charakteryzuje się tym, że ma strumienicę próżniową (9) do wytwarzania próżni w odwadniaczu próżniowym (2) i strumienicę sprężającą (11) do podniesienia parametrów pary wodnej pobieranej ze strumienicy próżniowej i doprowadzanej do suszenia termicznego, korzystnie przy użyciu cylindra polyskowego (4).

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 294494 (22) 92 05 08 5(51) F26B 17/18

(71) Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych Spółka Akcyjna, Świdnica

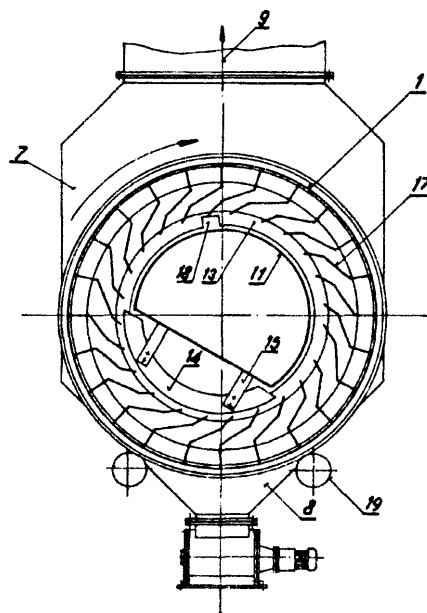
(72) Dworek -Dworkin Aleksander, Raszkiewicz Wiesław, Skórski Januariusz, Tkaczyk Andrzej, Tkocz Henryk, Kowalska Genowefa

(54) **Bębnowa suszarko-schładzarka materiałów sypkich**

(57) Celem wynalazku jest ułatwienie odciągania z wnętrza bębna wykorzystanego powietrza technologicznego i zmniejszenie ścierania kryształów suszonego materiału.

Suszarka charakteryzuje się tym, że jej próg przesypowy składa się ze związanego z obrotowym bębniem (1) wewnętrznego kołnierza (13) i nieruchomej, połączonej z komorą wysypową (7) zastawki (14) stanowiącej podwyższenie wewnętrznego kołnierza (13) na części jego obwodu.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1(21) 298003 (22) 93 03 09 5(51) G01F 23/22

(31) 92 4207396 (32) 92 03 09 (33) DE
92 4240608 03 12 92 DE

(71) GESTRA Aktiengesellschaft, Breme, DE

(72) Foller Werner, Willenbrock Helmut, Behnken Wolfgang

(54) **Sonda do kontroli cieczy**

(57) Niekiedy wilgoć z kontrolowanej cieczy przenika do komory wewnętrznej powłoki izolacyjnej. Stamtąd dociera ona do obudowy sondy. Osadza się w niej w postaci filmu wilgoci. Wskutek tego w znanych sondach występują zakłócające funkcjonowanie prądy pływające. W przypadku nowej sondy zadaniem wynalazku jest wyeliminowanie zakłócenia działania, spowodowane filmem wilgoci.

W sondzie do kontroli cieczy powłoka izolacyjna (7) jest wyprowadzona w obudowie (3) jednocześnie daleko poza oddalony od cieczy koniec sprężyny dociskowej (14). Przyna-
leżna podpora sprężynowa jest utworzona przez tulejkę (13) lub przez kołpak; obydwie części otaczają powłokę izolacyjną (7). W obudowie sondy (3) istnieją tak długie odcinki izolacji, że wykluczone są zakłócenia w funkcjonowaniu. Poza tym obudo-
wa (3) **zawiera** wielkopowierzchniowe otwory wentylacyjne (27), które przeciwdziałają powstawaniu filmów wilgoci.

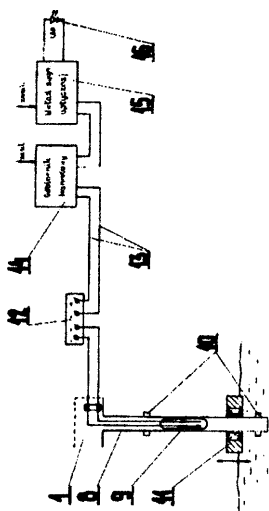
(9 zastrzeżeń)

A1(21) 294580 (22) 92 05 14 5(51) G01F 23/62
E21F 17/18

- (71) ANNA Kopalnia Węgla Kamiennego,
Wodzisław Śląski
(72) Kubek Ernestyn, Grela Józef, Menzyk
Czesław, Kubek Witold
(54) Urządzenie sygnalizujące poziom wody w
wzrostkach górniczych

(57) Czujnik poziomu cieczy (1) jest osadzony na stojaku umieszczonym w wybranym miejscu wzrostka górniczego. Prowadnik (8) czujnika (1) z stykami kontaktowymi (9) i ruchomym pływakiem (11) z stałymi magnesami umieszczony został w środku trzonu, który posiada w dolnej części dwie podłużne i leżące naprzeciw siebie szczeliny. Wyjście z czujnika (1) systemem transmisji wielkokrotną sygnałów poprzez sygnalizację optyczną jest podłączone na dyspozytorski pulpit.

(1 zastrzeżenie)



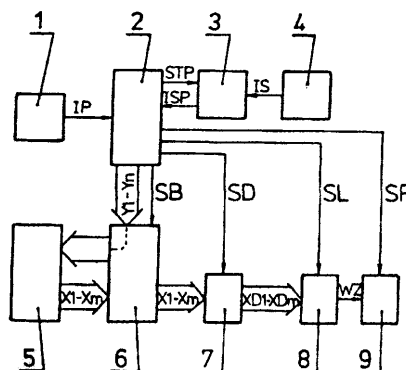
A1(21) 298976 (22) 93 05 14 5(51) G01R 29/02

- (71) Instytut Automatyki Systemów
Energetycznych, Wrocław; Zakład Produkcji
Automatyki Sieciowej Spółka Akcyjna,
Przygórze
(72) Augustowski Bogdan, Skurzyński Antoni,
Niepokój Józef, Kurkowski Marek, Matusz
Ryszard, Szczepan Janusz, Osiały Andrzej
(54) Układ do pomiaru impulsowych wyjść
obiektywnych

(57) Układ charakteryzuje się tym, że wejścia bloku **dyskretyzacji** (7) impulsowych sygnałów obiektywnych są połączone z dwukierunkowym blokiem (6) transmisji danych oraz z centralnym blokiem sterowania (2), zaś jego wyjścia są połączone z blokiem licznika (8) zdyskretyzowanych impulsowych sygnałów obiektywnych, który jest połączony z **centralnym** blokiem sterowania (2) oraz z blokiem (9) wartości zmierzonej. Wynalazek

umożliwia przy jednoczesnym pomiarze, konstruowanie urządzeń o dowolnej liczbie sygnałów wejściowych zwiększając dokładność pomiarów oraz zapewnia pomiary szerokości impulsowych wyjść obiektywnych w różnych przedziałach czasowych.

(1 zastrzeżenie)

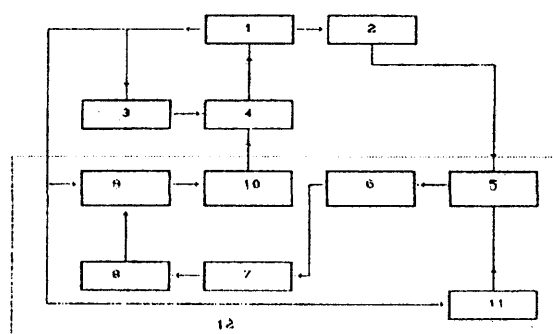


A1 (21) 294469 (22) 92 05 07 5(51) G01V 3/02

- (71) Wojskowa Akademia Techniczna
im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa
(72) Gąsior Bolesław, Podciechowski Maciej,
Zawadzki Jan, Żygadło Stanisław
(54) Układ elektroniczny do wykrywania metali

(57) Układ charakteryzuje się tym, że posiada układ kompensacji automatycznej (12), który składa się z detektora fazoczułego (5), filtra **pasmowo-zaporowego** (6), wzmacniacza całkująco-ograniczającego (7), filtra dolnoprzepustowego (8), modulatora (9), regulowanego **przesuwnika fazy** (10) oraz ogranicznika (11). Układ kompensacji automatycznej (12), jako obwód ujemnego sprzężenia zwrotnego głowicy, włączony jest pomiędzy wzmacniaczem **pasmowo-przepustowym** (2) i sumatorem (4). Układ kompensacji (12) umożliwia automatyczną eliminację sygnałów zakłócających.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 294453 (22) 92 05 05 5(51) G03C 8/00

- (71) Wojskowa Akademia Techniczna im.
Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa
(72) Dębski Wiesław, Sienicka Irena, Brzezińska
Ewa
(54) Roztwór nasycający do taśm obrabiających
metodą dyfuzyjną

(57) Roztwór zawiera **11-30 g** hydrochinonu, **0,5-2 g** **4,4-dwumetylo-1-fenyl-3-pirazolidonu**, **50-200 g** produktu przyłączenia **SO₂** do dwuetanolaminy, **0,1-0,8 g** jodku sodowego, **1-2 g** **ŁO-18**, **1-2 g** soli sodowej kwasu **etylenodwuaminoczerooc-**

towego, 4-16 g siarczynu sodowego i 15-60 g tiosiarczanu sodowego, a całość uzupełniona jest wodą do objętości 1 litra.
(2 zastrzeżenia)

A1(21) 294456 (22) 92 05 07 5(51) G03G 19/00
G03B 42/00

(75) Eysymont-Zdanowicz Ewa, Warszawa;
Zdanowicz Eugeniusz, Warszawa; Krzeczko
Bogdan, Warszawa

(54) Sposób wytwarzania przeźroczy

(57) Sposób polega na tym, że tekst który ma zostać naniesiony ma przeźrocze zostaje zapisany na dyskiecie magnetycznej, która stanowi nośnik i magazyn informacji do wielokrotnego wykorzystania, a następnie po wprowadzeniu dyskiety do naświetlarki laserowej zostaje on, za pomocą światła laserowego, wyświetlony na materiale fotograficznym w postaci błony filmowej diapozytywowej. Następnie błonę z w ten sposób naniesionym tekstem, obrabia się chemicznie w znany sposób poddając ją kolejno procesowi wywołania, utrwalenia, płukania i suszenia.

Wokół tekstu naniesionego na diapozytywową błonę filmową wykonuje się obrys w kształcie zbliżonym do prostokąta, o bokach odpowiednio krótszych od boków prostokąta stanowiącego wewnętrzny zarys typowej ramki do przeźroczy.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 294533 (22) 92 05 12 5(51) G05D 23/00

(75) Zalot Grzegorz, Katowice

(54) Sposób regulacji ogrzewania

(57) Przy pomocy klawiatury regulatora wybierany jest numer programu, a następnie zadawany jest pierwszy czas, od którego obowiązuje nowa wartość temperatury, później definiowany jest podobnie drugi i następne momenty zmian temperatury. W dalszej kolejności dnio roboczym, urlopowym i świętom przypisuje się określony numer programu, również za pomocą klawiatury regulatora.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 294465 (22) 92 05 06 5(51) G08B 17/10
E21F 17/18

(71) POWSTAŃCÓW ŚLĄSKICH Kopalnia
Węgla Kamiennego, Bytom

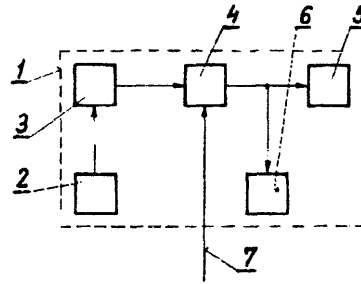
(72) Sosinka Bogusław, Krzempek Zygmunt,
Betkiewicz Bronisław

(54) Układ do współpracy metanometrii
automatycznej z polem rozdzielczym 6 kV

(57) Istotą układu jest zastosowanie przekątnika separacyjnego (4) zabudowanego w polu rozdzielczym 6 kV.

Przekątnik ten z jednej strony jest połączony z elementem wyłączającym (5) i z przekątnikiem sygnalizującym (6). Natomiast z drugiej strony połączony jest poprzez układ zasilania (3) z przekładnikiem napięciowym (2). Poza tym przekątnik separacyjny (4) jest również połączony z iskrobezpiecznym sygnałem (7) metanometrii automatycznej sterującym tym przekątnikiem.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 297651 (22) 92 06 03 5(51) G11B 23/023

(31) 91 4120280 (32) 91 06 19 (33) DE
91 4132135 26 09 91 DE

(86) 92 06 03 PCT/EP92/01226

(87) 92 12 23 WO92/22899 PCT Gazette nr 32/92

(71) IDN INVENTIONS AND
DEVELOPMENT OF NOVELTIES AG,
Landquart, CH

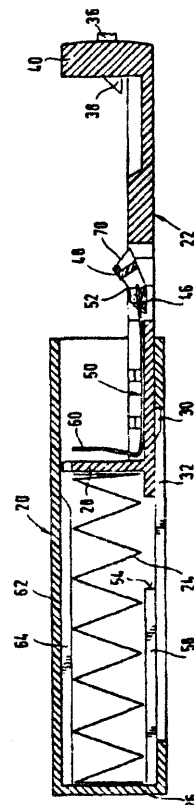
(72) Ackeret Peter

(54) Pudełko na kasetę z taśmą magnetyczną

(57) Pudełko na kasetę z taśmą magnetyczną przystosowane jest do umieszczenia w nim kaset różnych typów, np. standardowej kasety kompaktowej lub kasety z zapisem cyfrowym. Jeśli włożona zostanie standardowa kasetka kompaktowa, to człony blokujące szpulki kążków z taśmą zajmują czynne położenie, ale pozostają one nieczynne po włożeniu kasety z zapisem cyfrowym.

Pudełko składa się z pierwszej części jako obudowy (20), drugiej części w postaci korytka (22) przesuwnego względem pierwszej części, zespołu sprężynującego (50), zatrzasku zwalniającego i członu blokującego.

(28 zastrzeżeń)



DZIAŁ H

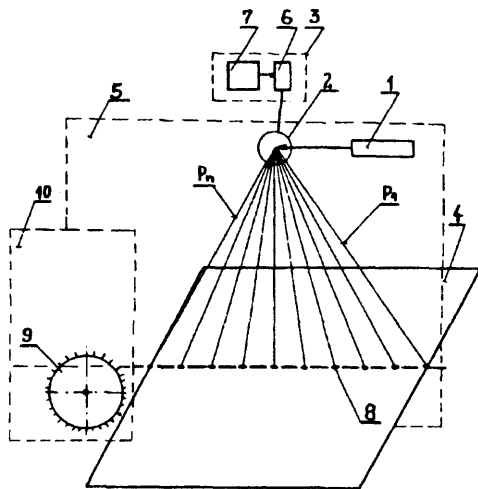
ELEKTROTECHNIKA

A1(21) 294488 (22) 92 05 08 5(51) H01S 3/10

(75) **Tabędzki Krzysztof**, Poznań; **Czemko Bogdan**, Poznań(54) **Sposób rozmiatania spójnej wiązki laserowej i układ rozmiatania spójnej wiązki laserowej**

(57) W sposobie za pomocą układu napędowego (3) sprzężony z nim układ optyczny (2), korzystnie obracające się zwierciadło, przemieszcza się względem jego osi obrotu ruchem kątowym krokowym, z kolejnymi krokami przedzielonymi korzystnie w przybliżeniu jednakowymi przerwami czasowymi, stanowiącymi wyraźne wyróżnione momenty zatrzymania zwierciadła, którym odpowiadają kolejno tworzące się na płaszczyźnie rozmiatania (4) jasno oświetlone punkty (8) leżące w jednej linii.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 298846 (22) 93 05 07 5(51) H04M 11/06
H04M 1/00

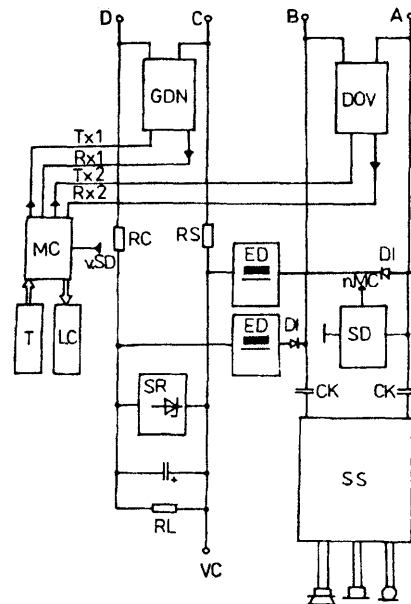
(31)92 4215825 (32)92 05 09 (33) DE

(71) **DeTeWe-Deutsche Telephonwerke**, Berlin, DE(72) **Baumeister Rolf**, **Jankowsky Florian**, **Neuhaus Hans-Jurgen**(54) **Układ połączeń dla urządzenia telefonicznego końcowego**

(57) Układ połączeń dla urządzenia telefonicznego końcowego do selekcyjnego przyłączania do urządzeń telekomunikacyjnych sterowanych komputerowo, charakteryzuje się tym, że urządzenie końcowe zarządza przez cztery żyły przyłączy (A, B, C, D). Pomiedzy żyły **rozmówne** (A, B) jest włączony modem (DOV) do przenoszenia danych z częstotliwością nośną powyżej widma telefonicznego, a pomiedzy żyły podawania (C, D) znaków jest włączony modem (GDN) do przenoszenia danych prądu stałego o niskim poziomie. Do żyły **rozmównej** (A) jest dołączony detektor zasilania (SD) do samodzielnego rozpoznawania przyłączonego miejsca przecięcia łączą abonentkich.

Żyły **rozmówne** (A, B) i żyły podawania (C, D) znaków są ze sobą sprzężone przez dławiki (ED). Sygnalizowanie i podawanie znaków są sterowane przy pracy dwuprzewodowej poprzez modem (DOV) i przy pracy czteroprzewodowej poprzez modem (GDN).

(4 zastrzeżenia)

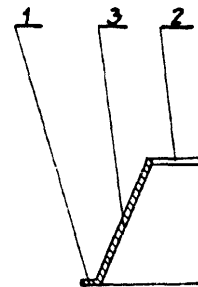


A1(21) 294427 (22) 92 05 04 5(51) H04R 7/02

(71) **TONSIL S.A.**, Września(72) **Nowak Krzysztof**, **Dobrucki Zbigniew**(54) **Membrana przetwornika elektroakustycznego**

(57) Membrana charakteryzuje się tym, że ma podstawę (1) o kształcie wydłużonego owalu i górne pierścieniowe zwieńczenie (2). Ponadto, profil jej w przekroju osiowym przechodzącym przez małą półkę owalu ma postać odcinka (3) linii prostej, a profil jej w przekroju osiowym przechodzącym przez dużą półkę owalu stanowi łuk okręgu. Natomiast, warstwy opisujące powierzchnię membrany składają się z odcinków prostych i półokręgów.

(1 zastrzeżenie)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1(21) 97689 (22) 93 04 21 5(51) A47B 11/00
A47B 3/00

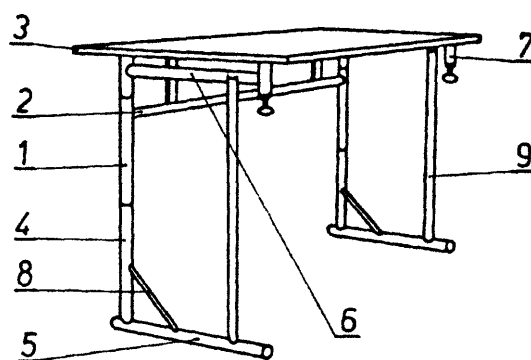
(23) MTE POLEKO POZNAŃ 23 11 92

(75) Bandurowicz Ryszard, Dymaczewo Nowe

(54) **Stół składany**

(57) Stół ma blat (3) umieszczony na obrotowo osadzonych nogach (4). Blat (3) związany jest zawiasowo z ramą mającą postać dwóch pionowych tulei (1) połączonych poziomą poprzeczką (2). W każdej tulei (1) osadzona jest obrotowo noga (4), z którą związane są na stałe dwa poziome ramiona: ramię dolne (5) i ramię górne (6) leżące w jednej płaszczyźnie, przy czym koniec ramienia górnego (6) jest związany rozłączalnie z blatem (3) za pomocą pionowej śruby (7).

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

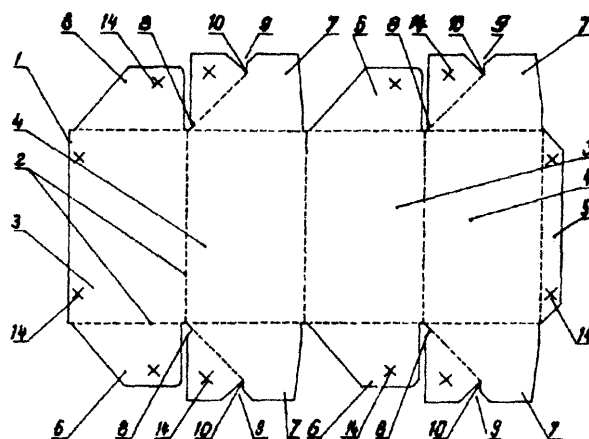
U1(21) 97713 (22) 93 04 26 5(51) B65D 5/08
B65D 85/24

(75) Czech Sławomir, Tarnów

(54) **Pudełko kartonowe**

(57) Pudełko kartonowe w kształcie prostopadłościanu, klejone z wykroju kartonowego charakteryzuje się tym, że przedłużenia (6) i (7) mają kształt zbliżony do prostokątnych trapezów dłuższymi podstawami opartymi na bokach prostokątów, prostopadłymi bokami zwróconych parami do siebie, przy czym trapezowe przedłużenia (6) ścian (3) mają nieprostokątne boki nachylone do podstawy pod kątem 45° , natomiast trapezowe przedłużenia (7) ścian (4) mają zbliżone do prostokątnych wycięcia (8) w prostopadłych bokach trapezu przy jego dłuższej podstawie, zaś w krótszej podstawie mają wycięcia (9), przy czym wierzchołki (10) tych wycięć (9) znajdują się po uformowaniu pudełka na przecięciu przekątnych kwadratowych ścian prostopadłościanu, zaś wierzchołki wycięć (8) i wierzchołki (10) wycięć (9) łączą ze sobą linie zginania, a ponadto w jednej z pozostałych ścian prostopadłościanu pudełko ma otwór (11) o kształcie koła, zamknięty elementem o charakterze samoczynnego zaworu zwrotnego, umożliwiającym przemieszczenie załadowywanych przedmiotów tylko do środka pudełka.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

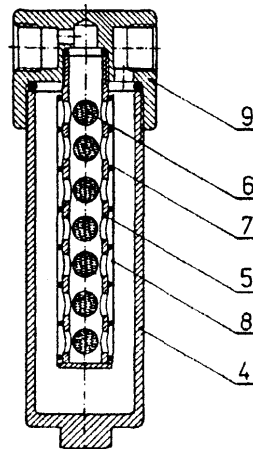
U1(21) 97570 (22)93 04 09 5(51) C02F 1/48

(75) Onyszcuk Bolesław, Międzyrzecz; Kłoc Grzegorz, Międzyrzecz

(54) **Zespół uzdatniania wody doprowadzanej do kotła instalacji grzewczej**

(57) Urządzenie do uzdatniania wody doprowadzanej do kotła instalacji grzewczej zawierające cylindryczny filtr siatkowy z osiowym króćcem wylotowym i bocznym króćcem wlotowym, związanym z króćcem wylotowym znanego cylindrycznego magnetyzera, przy czym wewnątrz cylindra (4) filtra siatkowego osadzona jest zamknięta od dołu tuleja (5) z bocznymi otworami (6) otoczona siatką filtrującą (8) charakteryzuje się tym, że króciec wylotowy znanego cylindrycznego magnetyzera związany jest z bocznym króćcem wlotowym filtra siatkowego a pomiędzy siatką filtrującą (8) i powierzchnią tulei (5) filtra umieszczony jest szereg pierścieni dystansowych (7).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

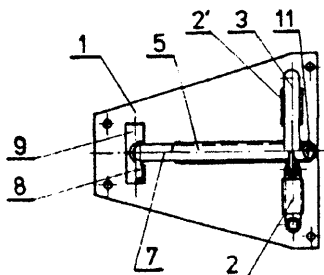
U1(21) 97835 (22) 93 05 13 5(51) E01F 13/00

(75) Zając Paweł, Św. Katarzyna - Wrocław

(54) **Pacholek parkingowy**

(57) Pacholek parkingowy do kontrolowanego zabezpieczenia miejsc postoju pojazdów ma trwale mocowaną w miejscu postoju pojazdu płytę (1), która na swojej szerszej części powierzchni wyposażona jest w dwa wzajemnie współosiowo usytuowane jarzma (2,2') wychyłnego zamocowania pałąka oporowego (3) powiązanego obrotowo, trwale do niego mocowanym sworzniem z teleskopową podporą, przy czym jej trzon (7) jednostronnie zaopatrzony jest w prostopadłe do jego osi usytuowaną stopę (8), wahlwie powiązaną jarzmem (9) z węższą częścią powierzchni płyty (1). Część cylindryczna (5) teleskopowej podpory w swojej górnej końcowej części zaopatrzona jest wewnątrz w trwale zamocowany korek z wkładką zamkową (11) o osiowo przemieszczającym się języku spustowym, którego poprzecznemu obrysowi odpowiada kształt wyjęcia wykonanego w sworzniu.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 97795 (22) 93 05 08 5(51) E04F 15/00

(31) 920351

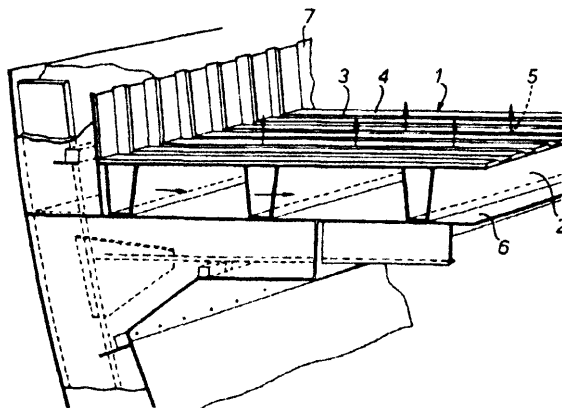
(32) 92 05 11 (33) FI

(71) Schauman Wood Oy, Savonlinna, FI
 (72) Suonranta Antti, Virtanen Pentti, Rossi Vaito

(54) **Konstrukcja podłogowa**

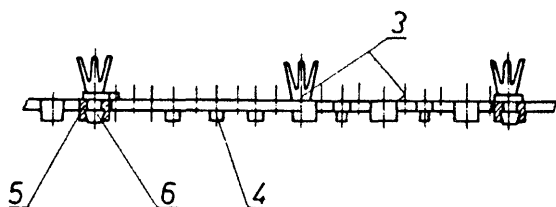
(57) Konstrukcja złożona jest z pokrycia podłogowego (6) z otworami (5) dla cyrkulacji powietrza i z kanału cyrkulacji powietrza usytuowanego pod tym pokryciem podłogowym (6). Pokrycie podłogowe (6) jest wykonane z falistej płyty sklejkowej (1).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 97174 (22) 93 02 23 5(51) E04F 15/10
 (23) MTP BUDMA 93 02 02 93
 (75) Czerniak Mirosław, Suchy Las
 (54) **Wykładzina podłogowa**

(57) Wykładzina podłogowa do wykładania, zwłaszcza ciągów komunikacyjnych i innych dużych płaszczyzn, na których występuje ruch pieszych, charakteryzuje się tym, że stanowią ją połączone brzegami znane ażurowe płytki z tworzywa sztucznego o przełotowych otworach posiadające w miejscach styku pasm tworzywa okalające otwory rozchylające się pęczki (3) sprężystych listków.



Z drugiej strony płytki znajdują się również równomierne rozmieszczone kołeczki (4) wystające poza powierzchnię płytki, a dwa wzajemnie prostopadłe boki płytki zaopatrzone są

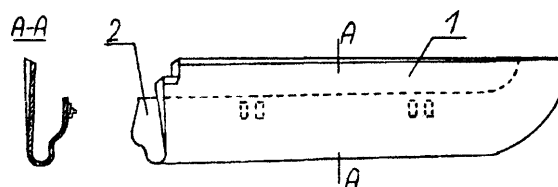
w tulejki (5) o dwustopniowych średnicach wewnętrznych i jednocześnie pozostałe boki płytki mają kołki (6) ze stożkowymi końcówkami.

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 94829 (22) 92 03 27 5(51) E06B 1/70
 (75) Cyganek Roman Henryk, Radomsko
 (54) **Parapet okienny wewnętrzny**

(57) Parapet składa się z uprofilowanego korpusu wykonanego z tworzyw sztucznych. Korpus tworzą dwie powierzchnie: górna (1) i dolna (2), na której zamontowane są zszywki zapinające.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

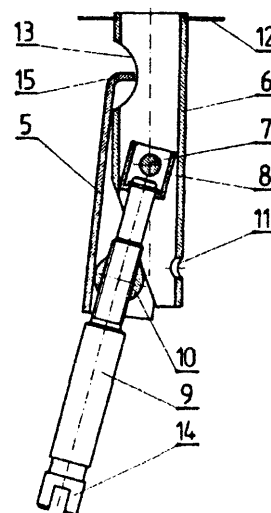
U1(21) 97734 (22) 93 04 29 5(51) H01R 11/15
 H01R 4/66

71 Instytut Energetyki, Warszawa
 (72) Płoński Janusz, Matyjaszek Marian, Kiszło
 Stanisław, Frącek Andrzej

(54) **Przenośny uziemiacz do styków walcowych**

(57) Uziemiacz charakteryzuje się tym, że korpus (5) zacisku fazowego ma przekrój poprzeczny w kształcie ceownika i jest połączony obrotowo z tuleją (6) za pomocą sworznia (7), na którym wewnątrz tulei (6) osadzone jest obrotowo jarzmo (8). W jarzmie (8) zamocowana jest obrotowo specjalna śruba (9) z nakręconą na niej specjalną nakrętką (10), która jest usytuowana w przyłomie utworzonej przez ściankę korpusu (5) i skośnie ścięte krawędzie tulei (6). Tuleja (6) w dolnej części ma wykonany otwór (11), natomiast w górnej części ma osadzony pierścień centrujący (12). Poniżej pierścienia centrującego (12) wykonane jest wycięcie (13), w które wchodzi odpowiednio wyprofilowane zakończenie (15) korpusu (5).

(1 zastrzeżenie)



III. ZGŁOSZENIA DOKONANE W RAMACH PROCEDURY PCT, W KTÓRYCH POLSKĘ WSKAZANO JAKO KRAJ WYBRANY

DZIAŁA

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

- A1(86)920925 PCT/FI92/00258 5(51)A01N25/12 A1(86)920921 PCT/EP92/02185 5(51)A01N47/36
A01N25/12 A01N47/30
A01N47:22 A01N43/90
A01N43:12 A01N43/90
A01N43:58 A01N47:36
A01N43:707 A01N47:30
A01N25:14 A01N43:80
A01N25:26 A01N43:78
A01N25:30 A01N43:70
A01N43:50
A01N43:42
A01N43:40
A01N43:36
A01N43:12
A01N39:04
A01N39:02
A01N37:48
A01N37:40
A01N33:18
- (87)93 04 01 WO 93/05652 PCT Gazette nr 9/93
(31)914545 (32)91 09 27 (33)FI
(71) KEMIRA OY, Espoo, FI
(72) HARJU-JEANTY Pontus, JUPPO Ari
(54) Sposób wytwarzania granulowanych produ-
któw chwastobójczych
(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania granulowa-
nych mieszanin zawierających znane środki chwastobójcze,
przy czym stosowanym aktywatorem jest stała kompozycja, w
której składniki aktywatorowe albo impregnują materiał nośni-
kowy albo/i są zmieszane z materiałem nośnikowym.
(12 zastrzeżenie)
- A1(86)920921 PCT/EP92/02184 5(51)A01N43/653
A01N47/22
A01N43/707
A01N43/12
A01N37/46
A01N43/58
A01N43/653
A01N43:54
- (87)93 04 01 WO 93/05653 PCT Gazette nr 9/93
(31)P 41 32 090.5 (32)91 09 23 (33)DE
(71) SCHERING AKTIENGESELLSCHAFT,
Berlin, DE
(72) JOHANN Gerhard, GILLHAM David,
REES Richard
(54) Synergiczne środki chwastobójcze
(57) Wynalazek dotyczy nowego środka chwastobójczego o
działaniu synergicznym, który jako substancję czynną zawiera
mieszaninę 6- (6,6-dwumetylo-3,5,6,7-tetrahydropirolu [2,1-c]
[1,2,4]-tiadiazolilideno- 3-imino)-7-fluoro-4- (2- propynylo)-2H-
1,4-benzoksazyn-(4H)-onu-3 i innego selektywnego herbicydu.
(4 zastrzeżenia)
- A1(86)920709 PCT/GB92/01248 5(51)A01N63/00
C12N1/20
C12N1/20
C12R1:01
C12R1:39
- (87)93 01 21 WO 93/00816 PCT Gazette nr 3/93
(31)9115011.0 (32)9107 11 (33)GB
(71) AGRICULTURAL GENETICS
COMPANY LIMITED, Cambridge, GB
(72) WILSON Michael John, GLEN David
McKellar, PEARCE Jeremy David
(54) Biologiczne zwalczanie mięczaków
(57) Wynalazek dotyczy zastosowania nicieni Phasmodorhab-
ditis do zwalczania szkodników rolniczych i ogrodniczych oraz

niebezpiecznych dla zdrowia ludzi i zwierząt. Wynalazek jest szczególnie przydatny w zwalczaniu szkodników w postaci mięczaków.

(28 zastrzeżeń)

A1(86)920813 PCT/US92/06822 5(51)A23B 5/005
A23B 5/06
A23B 5/10
A23B 5/12
A23B 5/16
A23L 1/32
A23L 3/3409
A23L 3/3418
A23L 3/3495
A23L 3/3463

(87)93 03 04 WO 93/03622 PCT Gazette nr 6/93
(31)746940 (32)91 08 19 (33)US

(71) QED, INC, Lynden, US

(72) COX James P., COX Jeanne M., COX Robert W. Duffy

(54) **Hyperpasteryzacja żywności**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób obróbki płynnej, półpłynnej lub stałej żywności w celu uczynienia z niej bezpieczniejszego do jedzenia i/lub trwalszego produktu. Do etapów, które można przeprowadzić, należą: zastosowanie biobójczo czynnej postaci tlenu w celu zmniejszenia populacji rodzimych drobnoustrojów, usuwanie z żywności rodzimych gazów, które mogą powodować jej psucie się, zastępowanie gazów usuniętych z produktów gazami, które są chemicznie obojętne i/lub biologicznie sterylne, oraz aseptyczne pakowanie produktu poddanego obróbce. Wybrane etapy procesu przeprowadza się w warunkach **czasowo/temperaturowych** ułatwiających wytwarzanie zasadniczo bardziej naturalnej i bezpiecznej żywności niż żywność, którą można uzyskać przy stosowaniu tradycyjnych sposobów pasteryzacji.

(74 zastrzeżenia)

A1(86)920708 PCT/EP92/01533 5(51)A23C 19/082
A23C 19/05

(87)93 03 04 WO 93/03623 PCT Gazette nr 6/93
(31)P4128124.1 (32)9108 24 (33)DE

(71) BK LADENBURG GMBH
GESELLSCHAFT FR CHEMISCHE
ERZEUGNISSE, Ladenburg, DE

(72) MERKENICH Karl,
MAURER-ROTHMANN Andrea,
SCHEURER Gunter, TANZLER Richard

(54) **Zastosowanie kwaśnych polifosforanów sodowych do wytwarzania sera**

(57) Wynalazek dotyczy zastosowania kwaśnych polifosforanów sodowych i soli Maddrell'a do wytwarzania sera prawdziwego, sera topionego i wyrobów serowych, które to związki wykazują zawartość 73-77% wagowych P_2O_5 , zawartość 20-25% wagowych Na_2O , zawartość 2-3% wagowych wody i średni stopień kondensacji liniowej 8-20. Korzystnymi są polifosforany, występujące w postaci dłuższych łańcuchów (katena -związki), które ewentualnie są usieciowane i zawierają **metafosforany** sodowe (trój- i czterofosforany) w ilości poniżej 2% wagowych.

(8 zastrzeżeń)

A1 (86)92 08 17 PCT/DE92/00688 5(51)A44B 19/32

(87)93 03 18 WO 93/04605 PCT Gazette nr 8/93
(31)P41 29191.3 (32)9109 03 (33)DE

(75) ORTLIEB Hartmut, Nurnberg, DE

(54) **Wodoszczelny zamek błyskawiczny i sposób wytwarzania wodoszczelnego zamka błyskawicznego**

(57) Wodoszczelny zamek błyskawiczny, złożony jest z dwóch rzędów ząbków połączonych z taśmami zamka błyskawicznego, przy czym te rzędy ząbków mogą być za pomocą suwaka sprzęgane ze sobą i z powrotem rozdzielane, a ponadto zamek błyskawiczny w obszarze rzędów ząbków ma środek uszczelniający, który przy zamkniętym zamku błyskawicznym jest w przymusowym szczelnym przyleganiu do siebie, przy czym tym środkiem uszczelniającym jest znajdujący się pomiędzy poszczególnymi ząbkami elastyczny **materiał** gumowy lub z tworzywa sztucznego. Pomiedzy środkiem uszczelniającym a taśmą zamka błyskawicznego oraz ewentualnie ząbkami istnieje wewnętrzne połączenie przez klejenie lub nawulkanizowanie. Omówiono również sposób wytwarzania takiego zamka błyskawicznego.

(6 zastrzeżeń)

A1(86)920914 PCT/GB92/01683 5(51)A45D7/04

(87)93 04 01 WO 93/05677 PCT Gazette nr 9/93
(31)9119557.8 (32)91 09 13 (33)GB

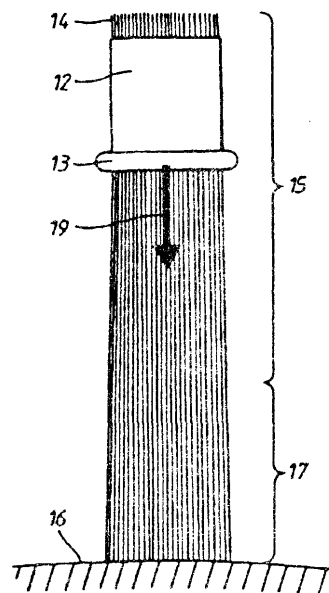
(75) DE BENEDITIS Alfredo, Milton Keynes, GB

LAWRENCE Mark Christopher, Luton, GB

(54) **Sposób i urządzenie do stosowania przy traktowaniu włosów**

(57) Ujawniono sposób traktowania włosów płynną substancją, w którym odcinki włosów (15), które nie mają być traktowane, są chronione za pomocą rurowego urządzenia ochraniającego, które jest nieprzenikalne dla płynnej substancji traktującej. Rurowe urządzenie ochraniające zawiera rurkę z otwartymi końcami, wykonaną z cienkiej gumy, przy czym jeden koniec rurki jest zrolowany na sobie tworząc pierścieniową zrolowaną część (13) z odchodzącą od niej częścią końcową (12). W użytkowaniu, koniec (14) odcinka włosów (15) mających podlegać ochronie jest wkładany do części końcowej a zrolowana część (13) zostaje odwinęta w zakresie wystarczającym do zamknięcia całej długości włosów do ochrony. Chronione włosy (15) i niechronione włosy (17) są nawinięte na lokówkę, a na nawinięte włosy jest nakładana płynna substancja traktująca. Urządzenie ochraniające służy do zabezpieczenia odcinka włosów (15) zamkniętego wewnątrz rurki przed kontaktem z płynną substancją traktującą.

(17 zastrzeżeń)

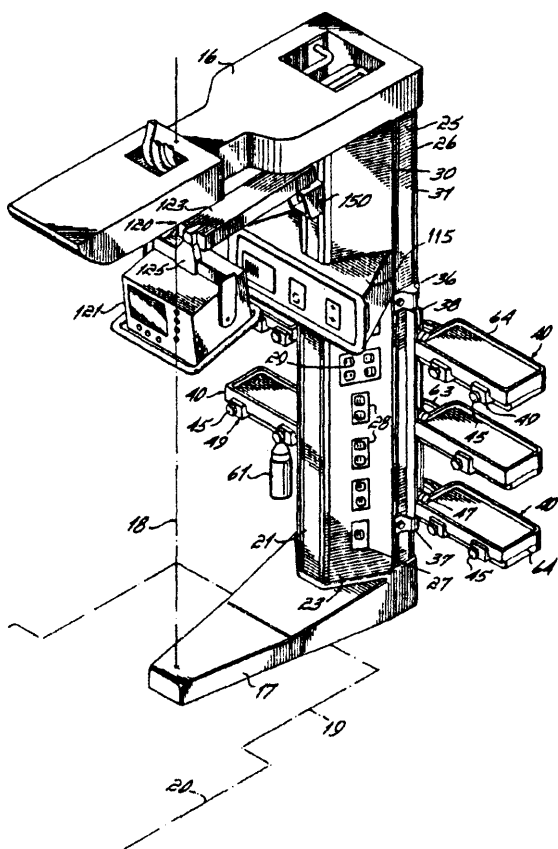


A1(86)920807 PCT/US92/06583 5(51)A47F7/00

(87)93 02 18 WO 93/02597 PCT Gazette nr 5/93
(31)743215 (32)91 08 09 (33)US(71) HILL-ROM COMPANY INC, Batesville, US
(72) FOSTER Dale**(54) Obracany stojak zasilania**

(57) Stojak zasilania (15) jest pustym słupem mającym sześć pionowych ścian (21-26) i jest zamontowany pomiędzy poziomymi ramionami (16 i 17) połączonymi obrotowo odpowiednio z podłogą (12) i sufitem. Oś obrotu (18) dla ramion przechodzi przez węzłowie (19) łóżka szpitalnego (20) umożliwiając obracanie stojaka zasilania od jednego boku łóżka do drugiego. Wyprowadzenia elektryczne (27-29) są na dwóch ścianach (23) rozdzielonych ścianą przednią (21) tak, że jedna lub druga z tych ścian jest łatwo dostępna, jeśli stojak zasilania jest na jednej ze stron łóżka. Boczne poziome prowadzenia szynowe (40) są zamontowane z możliwością obrotu na każdym boku stojaka. Wysokość tych prowadzeń szynowych jest regulowana. Prowadzenia szynowe zawierają jedno lub więcej wyprowadzeń gazowych (45), które są regulowane na boki na tych prowadzeniach szynowych i mogą przenosić inne wyposażenie dodatkowe, które będzie regulowane na boki.

(23 zastrzeżenia)



A1(86)920827 PCT/CA92/00369 5(51)A61G7/075

(87)93 04 01 WO 93/05747 PCT Gazette nr 9/93
(31)766666 (32)91 09 24 (33)US

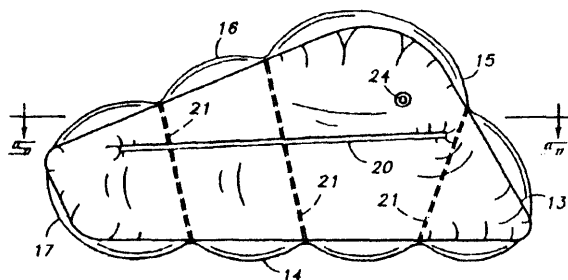
(75) BENNETT Trevor S, North Vancouver, CA

(54) Nadmuchiwana podpora nogi

(57) Nadmuchiwana podpora do podparcia nóg zawiera parę giętkich płyt bocznych połączonych z przeciwnymi kra-

wędziami bocznymi łączącego giętkiego arkusza, który je otacza. Poziome żebro i wiele stojących żeber (21) jest umieszczonych wewnątrz podpory określając boczną i stojącą konstrukcję wymaganą do właściwego podparcia nóg przez osobę leżącą w pozycji na wznak.

(6 zastrzeżeń)



A1(86)920827 PCT/US92/07287 5(51)A61K7/48

(87)93 03 18 WO 93/04669 PCT Gazette nr 8/93
(31)752714 (32)91 08 30 (33)US(71) THE PROCTER & GAMBLE COMPANY,
Cincinnati, US(72) HILLEBRAND Greg George, BUSH
Rodney Dean**(54) Zastosowanie N-acetylo-L-cysteiny i jej pochodnych do łagodzenia zmarszczek na skórze i/lub atrofii skóry**

(57) Wynalazek dotyczy łagodzenia zmarszczek na skórze i/lub atrofii skóry u ssaków poprzez zastosowanie bezpiecznej i skutecznej ilości N-acetylo-L-cysteiny i/lub jej pochodnej albo analogu.

Związki takie stosowane są zazwyczaj w środkach do stosowania miejscowego i stanowią 0,01-50, korzystnie 0,1-20% środka.

Związki takie dogodnie stosuje się w połączeniu z solami cynku takimi jak tlenek cynku, stearynian cynku, siarczan cynku, chlorek cynku lub octan cynku.

Środek dogodnie może również zawierać środek przeciwpalny, antyutleniacz, środek chelatujący, retinoid lub pochodną benzofuranu.

(9 zastrzeżeń)

A1(86)920812 PCT/US92/06734 5(51)A61K31/415

C07D 409/06

(87)93 03 04 WO 93/03722 PCT Gazette nr 6/93

(31)746262 (32)91 08 14 (33)US

(71) SMITHKLINE BEECHAM
CORPORATION, King of Prussia, US(72) KEENAN Richard McCulloch,
WEINSTOCK Joseph**(54) Kwasy imidazolilo-alkenowe**

(57) Opisano kwasy imidazolilo-alkenowe, użyteczne w regulowaniu nadciśnienia i w leczeniu zastoinowej niewydolności serca, niewydolności nerek i jaskry, oraz kompozycje farmaceutyczne zawierające powyższe kwasy, a także metody stosowania tych związków do wywoływania antagonizmu wobec receptorów angiotensyny II u ssaków.

(15 zastrzeżeń)

A1(86)920925 PCT/FR92/00891 5(51)A61K31/47
A61K31/495
A61K9/08
A61K47/12

(87)93 04 01 WO 93/05782 PCT Gazette nr 9/93

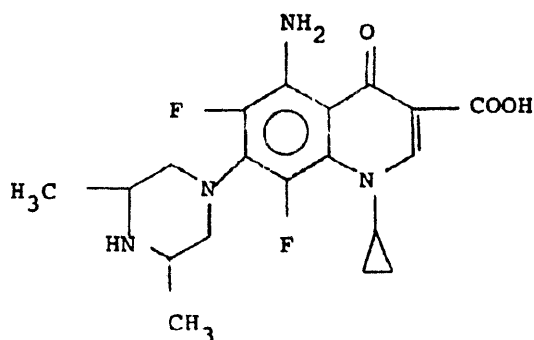
(31)91/11913 (32)91 09 27 (33)FR

(71) RHONE DPC EUROPE, Antony, FR

(72) **CONRATH** Guillaume

(54) **Roztwór sparfloksacyny, jego wytwarzanie i zawarta w nim sól**

(57) Środek farmaceutyczny stanowiący trwały roztwór wodny sparfloksacyny o wzorze:



zawiera: -sparflokscynę jeden lub większą liczbę polihydrokwasów jednokarboksylowych lub ich pochodnych **laktynowych**, co najmniej w ilości stechiometrycznej w stosunku do ilości sparflokscyny, w razie potrzeby nadmiar polihydroksykwu jednokarboksylowego lub innego kwasu farmaceutycznie dopuszczalnego dla nadania wartości pH zapewniającej całkowite rozpuszczenie powstającej soli, mniejszej niż lub równej 5, ewentualnie środek izotonizujący i/lub inne farmaceutycznie dopuszczalne substancje pomocnicze.

(11 zastrzeżeń)

A1(86)910812 PCT/US91/05734 5(51)A61K31/70
C07H15/12
C07H17/00

(87)93 03 04 WO 93/03733 PCT Gazette nr 6/93

(71) BASCO LTD, Washington, US

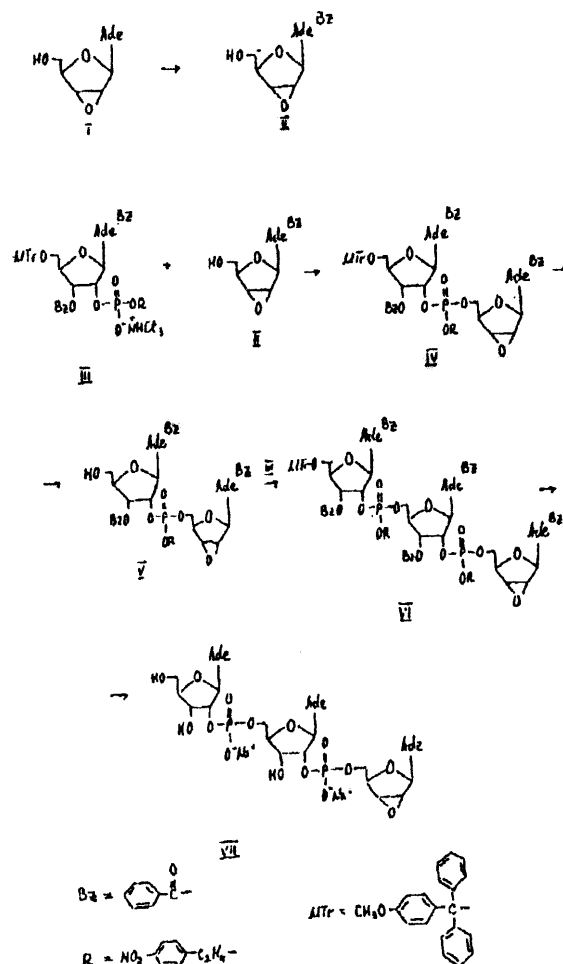
(72) **TKACHUK** Zenovy, **KVASYUK** Eugeny,
MATSIKA Gennady, **MIKHAILOPULO**
Igor

(54) Syntezy, mieszaniny farmaceutyczne i metody używania analogów (2'-5') oligoadenylatowych

(57) Wynalazek odnosi się do syntezy soli dwusodowej **adenyly (2'-5') adenylyl [(2'-5')-9-(2,3-anhydro-D-lyxfuranozyl) adeniny [(2'-5')A₂A^{1-epoxy}]** i soli dwusodowej **adenyly (2'-5') adenyly (2'-5')-9-(2,3-anhydro-D-rybofuranozyl) adeniny [(2'-5')A₂A^{1-epoxy}]** metoda fosforotrójstrawa.

Farmaceutyczne mieszanki przygotowane zgodnie z wynalazkiem wywierają wpływ na odpowiedź immunologiczną u ssaków, włącznie z człowiekiem, i mogą być używane do immunosupresji, w sytuacjach poprzeczepowych, w leczeniu nowotworów limfoidalnych, chorób **autoimmunologicznych**, chorób wirusowych, i innych chorób w których **immunomodulacja** jest klinicznie pożądana.

(30 zastrzeżeń)



A1(86)920921 **PCT/US92/08047** 5(51)A61K35/38
A61F2/02
A61F2/08

(87)93 04 01 WO 93/05798 PCT Gazette nr 9/93

(31)764818 (32)91 09 24 (33)US

(71) PURDUE RESEARCH FOUNDATION,
West Lafayette, US

(72) **BADYLAK** Stephen F, **GEDDES** Leslie A,
SHELBOURNE Donald K, **LANTZ** Gary C,
COFFEY Arthur C

(54) **Przeszczepy aktywizujące samoistny wzrost tkanki**

(57) Chirurgiczne leczenie chorej lub uszkodzonej endogenicznej tkanki łącznej można przeprowadzić za pomocą przeszczepu tkankowego utworzonego z rozwarstwowanego segmentu tkanki jelita. Przeszczep tkankowy składa się z pobranej z jelita błony podśluzowej (**tunica submucosa**), śluzówki mięśniowej (**muscularis mucosa**) i warstwy zwartej (stratum compactum) oddzielonych warstwowo od błony mięśniowej (**tunica muscularis**) i błyszczącej (luminal) części błony śluzowej (**tunica mucosa**). Przeszczep można kondycjonować poprzez rozciąganie i formowanie w element wielowarstwowy w celu zwiększenia jego wytrzymałości na rozciąganie i wytrzymałości na zrywanie w miejscach jego mocowania do istniejących struktur fizjologicznych.

(24 zastrzeżenia)

A1(86)920828 PCT/DE92/00723 5(51)A61M 15/00

(87)93 03 18 WO 93/04718 PCT Gazette nr 8/93

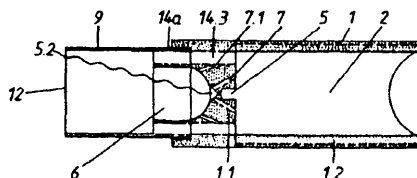
(31)P 4128666.9	(32)91 08 29	(33)DE
G 91 13 361.OU	91 1028	DE
G 92 02 198.OU	92 02 20	DE
G 92 04 938.9U	92 04 09	DE

(75) KLEIN Christoph, St. Augustin, DE

(54) **Przyrząd medyczny do inhalacji aerozolem**

(57) Przyrząd medyczny do inhalacji aerozolem zawiera a) cylindryczną obudowę (1) z komorą mocującą (2) dla pojemnika z **aerozolem** i z osiowo przebiegającymi pierwszymi głównymi kanałami powietrznymi (14.3), b) ustnik (9) dołączony wspólnie do obudowy (1), który razem z obudową (1) tworzy komorę rozpylania i zawirowań (6) i ma drugie główne kanały powietrzne (14a) dołączone do pierwszych głównych kanałów powietrznych (14.3), i c) ściankę działową (1.1) leżącą pomiędzy komorą mocującą (2) a komorą zawirowań (6), która z elementem wiercenia stopniowego (5), mającym większą średnicę odcinka wiercenia stopniowego, dołączona jest do komory mocującej (2) odcinkiem wiercenia stopniowego mającym mniejszą średnicę, stanowiącym otwór wylotowy aerozolu (5.2), dołączona jest do komory zawirowań (6) i ma dołączone do pierwszych głównych kanałów powietrznych, odgałęźne kanały powietrzne (7), które przebiegają skośnie do ścianki działowej (1.1) i otaczając element wiercenia stopniowego (5) wchodzi do komory zawirowań.

(14 zastrzeżeń)



A1(86)920924 PCT/US92/07903 5(51)A61M 15/00

B65D 83/14

(87)93 04 01 WO 93/05837 PCT Gazette nr 9/93

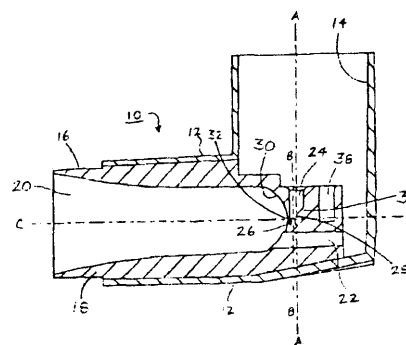
(31)766601	(32)9109 26	(33)US
(71) SCHERING CORPORATION, Kenilworth,		
US		

(72) BISHOP Keith H

(54) **Inhalator do leków aerozolowych**

(57) Urządzenie do dozowania leków z pojemnika aerozolu, ma wlot (24) do przyjmowania sprężonego fluidu oraz rozszerzenie wlotu, które tworzy komorę przyjmującą (28). Odcinek ściany komory przyjmującej jest rozszerzeniem ściany wlotu, zaś inny odcinek ściany jest połączony ze ścianą wlotu przez skośny segment (36), tak, że komora przyjmująca ma mniejszą szerokość przekroju poprzecznego i inną centralną przemieszczoną w stosunku do odpowiednich elementów wlotu. Komora przyjmująca zawiera prętowaty występ (26) przebiegający w górę wzdłuż linii centralnej komory oraz przewód (32) do przenoszenia sprężonego fluidu z komory przyjmującej do kanału strumienia fluidu (20).

(17 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE, TRANSPORT

A1(86)920817 PCT/AT92/00113 5(51)B01D 19/00
B01D 35/01

(87)93 03 18 WO 93/04757 PCT Gazette nr 8/93

(31)A1772/91	(32)91 09 06	(33)AT
(71)ANDRITZ		

PATENTVERWALTUNGS-GESELLSCHAFT M.B.H., Graz, AT

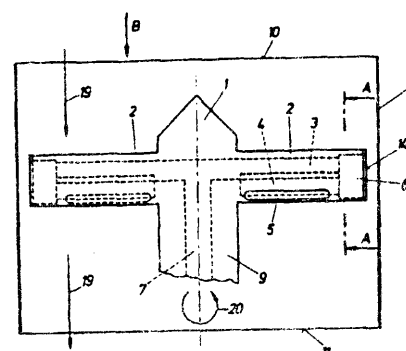
(72) SCHNUR Gerald

(54) **Sposób oddzielania składników gazowych z mediów płynnych oraz przyrząd i urządzenie do niego**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu oddzielania składników gazowych z mediów **płynnych**. Główną cechą **wynalazku** jest to, że w **wy**niku ruchu względnego pomiędzy mediami i umieszczonym w tych mediach elementem, tworzą się w następstwie jego kształtu strefy podciśnieniowe i że zbierający się w tych strefach podciśnieniowych gaz jest doprowadzany przez wnętrze elementu. Przyrząd do oddzielania składników gazowych z mediów płynnych wyróżnia się głównie tym, że jest zaprojektowany jako przyrząd do wytwarzania ruchu względnego pomiędzy medium i elementem (1) umieszczonym wewnątrz tego me-

dium, przy czym wymieniony element, umieszczony zwłaszcza dla wywołania ruchu obrotowego, posiada profil, który podczas tego ruchu względnego powoduje powstanie na powierzchni elementu stref podciśnieniowych oraz element (1) ma na końcu jeden wlot (5) w obszarze stref podciśnieniowych, który jest połączony z biegnącym wewnątrz elementu odpływem do odprowadzania oddzielonego gazu. Wynalazek odnosi się również do urządzenia do stosowania przyrządu według wynalazku.

(37 zastrzeżeń)



A1(86)921015 PCT/DK92/00304 5(51)B01D 53/00

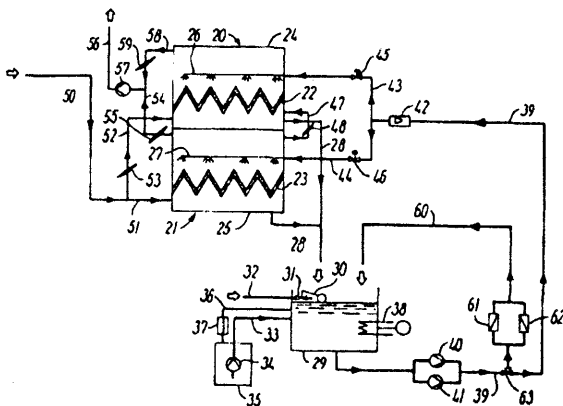
(87)93 04 29 WO 93/07952 PCT Gazette nr 11/93

(31)1756/91 (32)91 10 18 (33)DK

(71) ROCKWOOL INTERNATIONAL A/S,
Hedehusene, DK(72) DALBERG Preben Schavitsky, NIELBO
Vagn Oluf, THOMSEN Poul Højbjerg(54) **Filtr biologiczny**

(57) Filtr biologiczny do oczyszczania zanieczyszczonych gazów składa się z obudowy (24, 25) zawierającej jednostkę filtracyjną (22, 23) z włókniiny, w postaci zespołu płyt z włókna mineralnego zamontowanych w układzie zygzakowatym poprzecznie do kierunku przepływu oczyszczonego gazu, zawierających jedną lub więcej kultur mikroorganizmów, ze środków (26, 27) do dostarczania pożywki wodnej mikroorganizmów, środków (50-53) do dostarczania zanieczyszczonego gazu do jednej strony jednostki filtracyjnej i środków (54-59) do odprowadzania oczyszczonego gazu z jej przeciwnej strony. Płyty z włókna mineralnego korzystnie składają się z wełny żużlowej, waty szklanej lub waty żużlowej.

(12 zastrzeżeń)

A1(86)920805 PCT/EP92/01778 5(51)B01F3/04
C04B 38/10

(87)93 02 18 WO 93/02783 PCT Gazette nr 5/93

(31)41 26 397.9 (32)91 08 09 (33)DE

(71) EUROPEAN CHEMICAL INDUSTRIES
LTD, Monaghan, IE

(72) KLEEN Eugen, MULLER Claus-Michael

(54) **Sposób i urządzenie do wytwarzania pianki**

(57) W zamkniętej obudowie (1) umieszczone są koncentrycznie komora mieszania (3) i komora wlotu gazów (5), oddzielone od siebie zawierającą mikropory ścianką podziałową (7) o kształcie tubusa.

Przy pomocy pompy (21) do komory mieszania (3) wprowadzany jest osiowo strumień ciepłego spienialnego medium.

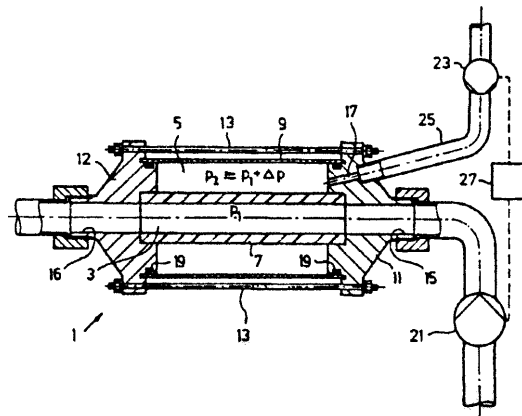
Jednocześnie wytwarzane przez kompresor (23) powietrze jest przez wlot obudowy (17) wprowadzane do komory wlotu gazów (5) pod takim ciśnieniem, że powietrze może przez mikropory w mającej kształt tubusa ściance podziałowej (7) wnikać do komory mieszania (3).

Otoczająca komorę mieszania ścianka podziałowa (7) i ścianka (9) są zamocowane z możliwością wymiany między dwoma kołnierzami (11 i 12).

Kształt przekroju osiowych wlotów i wylotów (15 i 16) jest w ten sposób dopasowany do cylindrycznego przekroju komory mieszania (3), tak że podczas pracy ma miejsce laminarny, w

zasadzie równoległy do osi, przepływ mieszaniny o składzie pianki przez komorę mieszania (3).

(20 zastrzeżeń)

A1(86)920518 PCT/US92/04121 5(51)B01J 20/28
B01D 39/00

(87)93 01 07 WO 93/00163 PCT Gazette nr 2/93

(31)722665 (32)91 06 28 (33)US

(71) MINNESOTA MINING AND
MANUFACTURING COMPANY, Saint
Paul, US(72) HAGEN Donald F., BALSIMO William V.,
WRIGHT Robin E., MARKELL Craig G.(54) **Element do rozdzielania i oczyszczania oraz
sposób do regulowania jego porowatości**

(57) Element kompozytowy zawiera, w postaci nie rozszerzonej, uwłóknioną matrycę i połączenie energetycznie rozszerzalnych pustych cząstek polimerowych i cząstek sorpcyjnych, który to kompozyt po przyłożeniu energii takiej jak para, ciepło lub energia laserowa zapewnia element rozszerzony mający zwiększoną objętość pustek i zmniejszoną gęstość.

Element kompozytowy, w postaci płaskiej lub zwiniętej, może być zastosowany w urządzeniach rozdzielających.

(10 zastrzeżeń)

A1(86)910806 PCT/EP91/01476 5(51)B02C 18/40
B02C 21/02

(87)93 02 18 WO 93/02796 PCT Gazette nr 5/93

(75) DOPPSTADT Werner, Velbert 11, DE

(54) **Ruchoma rozdrabniarka**

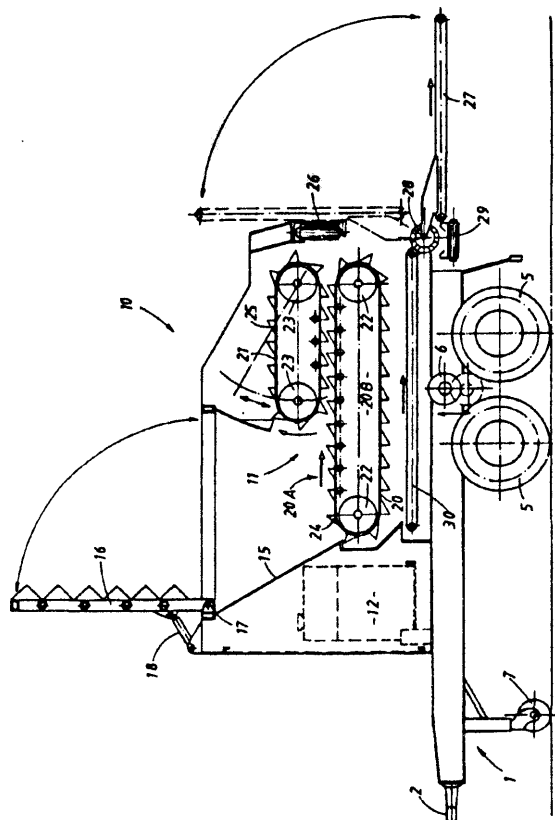
(57) Przedmiotem wynalazku jest ruchoma rozdrabniarka do rozdrabniania odpadów. Na podwoziu (1) znajduje się obudowa (10) z lejem zasypowym (15), przez który doprowadza się do urządzenia rozdrabniającego (11) materiał rozdrabniany.

Urządzenie rozdrabniające (11) zawiera dwa współdziałające bezkońcowe mechanizmy napędowe (20, 21), które mają rzędy narzędzi łamiących (24, 25) umieszczonych jeden za drugim w kierunku przesuwu, przy czym co najmniej narzędzia łamiące obu bezkońcowych mechanizmów napędowych są przestawione względem siebie poprzecznie do kierunku obrotu.

Narzędzia łamiące mają warstwę widia bardzo odporną na ścieranie.

Od strony wyjścia jest umieszczony przenośnik taśmowy (27) do wyładowywania rozdrobnionego materiału, który może być wychylany między pozycją roboczą i centralnie blokowaną pozycją transportu.

(18 zastrzeżeń)



A1(86)920904 PCT/US92/07546 5(51)B03D 1/14
B03D 1/24
B03D 1/02
B01D 17/035
C02F 1/24

(87)93 03 18 WO 93/04784 PCT Gazette nr 8/93
(31)755028 (32)91 09 04 (33)US

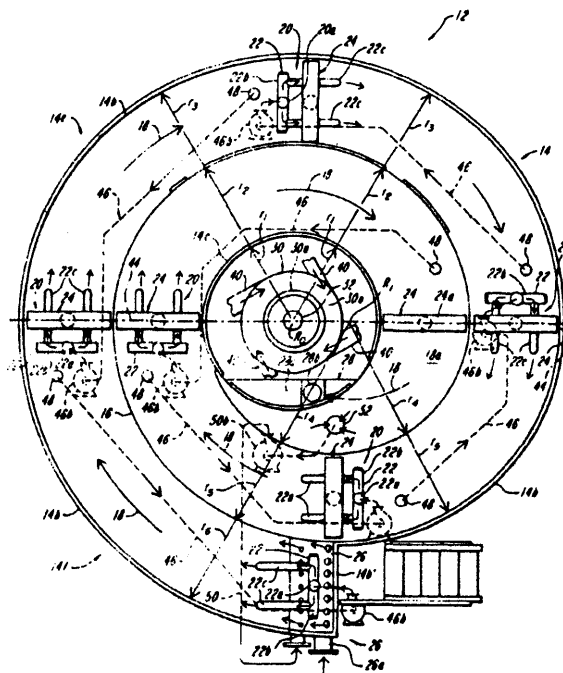
(71) LENOX INSTITUTE OF WATER
TECHNOLOGY INC, Lenox, US

(72) KROFTA Milos

(54) Udoskonalone urządzenie i sposób do odbar-
wiania pulpy z makulatury

(57) Przedstawiono urządzenie (12) i sposób do odbarwiania pulpy z makulatury z zastosowaniem procesu flotacji pianowej dla ponownego wykorzystywania makulatury do produkcji nowego papieru. Zadrukowany papier w postaci pulpy jest doprowadzany, jako zawiesina, do wlotu (26) płytkiego zbiornika (14). Wewnętrzne ściany prowadzące (16) w zbiorniku (14) ustalają tor przepływu (26) od wlotu do wylotu (28). Ściany (16) są tak wymiarowane i umieszczone, aby utworzone było ogólnie równomierne pole przekroju poprzecznego przepływu. Wzdłuż toru przepływu (18) rozmieszczona jest większa ilość modułów (20). Każdy moduł (20) zawiera co najmniej jeden wtryskiwacz (22), który napowietrza przepływ i ściągacz (24), który usuwa unoszoną pianę z farbą drukarską. Część przepływu z każdego modułu (22) jest recykulowana do modułu po stronie początku przepływu, korzystnie za pomocą przewodu i skojarzonej z nim pompy (46b). W korzystnej postaci wtryskiwacz (22) (lub wtryskiwacze) umieszczony sam we wlocie jest zasilany przez następny moduł (22) po stronie końca przepływu i sam ściągacz (24) jest umieszczony w pobliżu wylotu (28). Wynalazek obejmuje także obwód głównej recykulacji (50) od końca toru przepływu (18a) do początku toru przepływu. Ten obwód głównej recykulacji (50) ma duże natężenie przepływu w porównaniu z przepływem recykulacyjnym pomiędzy modułami (22).

(19 zastrzeżeń)



A1 (86)92 09 11 PCT/US92/07647 5(51)B23P 19/00

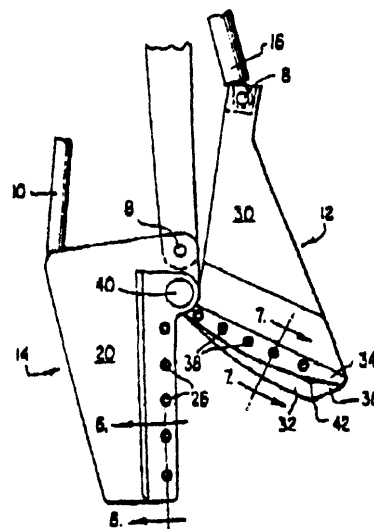
(87)93 04 01 WO 93/05923 PCT Gazette nr 9/93
(31)759918 (32)91 09 13 (33)US

(75) SMITH Lawrence E, Farmington, US

(54) Urządzenie do cięcia przedmiotu na arkusze
blachy

(57) Urządzenie do cięcia przedmiotu na arkusze blachy zawiera górną szczękę (12) przymocowaną przegubowo do dolnej szczęki (14). Dolna szczeka (14) zawiera trzy współpłaszczyznowe krawędzie tnące, a górna szczeka (12) zawiera trzy krawędzie tnące (32, 34, 36), które współpracują z krawędziami tnącymi dolnej szczęki (14). Wzdłużne krawędzie tnące (32, 34) górnej szczęki (12) są zakrzywione wzdłuż swej długości, a końcowy element (36) górnej szczęki (12) jest pochylony względem końcowego elementu dolnej szczęki (14). Urządzenie może być mocowane do istniejących punktów montażowych (8) koparki podsiębirnej.

(3 zastrzeżenia)



A1(86)920806 PCT/US92/06581 5(51)B24D 3/28
C08G 18/32

(87)93 03 18 WO 93/04819 PCT Gazette nr 8/93
(31)753205 (32)91 08 30 (33)US
907223 92 07 01 US

(71) MINNESOTA MINING AND
MANUFACTURING COMPANY, Saint
Paul, US

(72) NELSON Leonard E, VAN Loc X

(54) **Kompozycje ściernie i zawierające je wyroby**

(57) Uprzednio znane kompozycje ściernie ze spoiwem na osnowie spoiw poliuretanowych, mimo że skuteczne w wielu zastosowaniach ściernych, wykazywały tendencję do rozsmarowywania się na obrabianym przedmiocie. Kompozycje ściernie ze spoiwem według wynalazku i zawierające je wyroby mają cząstki ściernie zdyspergowane i przylegające wewnątrz elastomerycznej polimocznikowej matrycy. Polimocznikowa matryca jest wytworzona z produktu reakcji polimeryzacji wielofunkcyjnej aminy i izocyjanianu. Kompozycje wykazują doskonałą odporność na rozsmarowywanie i oporność na zużycie i można je przyłączać do różnych podłoży. Jedno z korzystnych podłoży integralnie formuje się z kompozycją ścierną ze spoiwem.

(8 zastrzeżeń)

A1(86)920924 PCT/GB92/01758 5(51)B29C 63/16
B27D 5/00

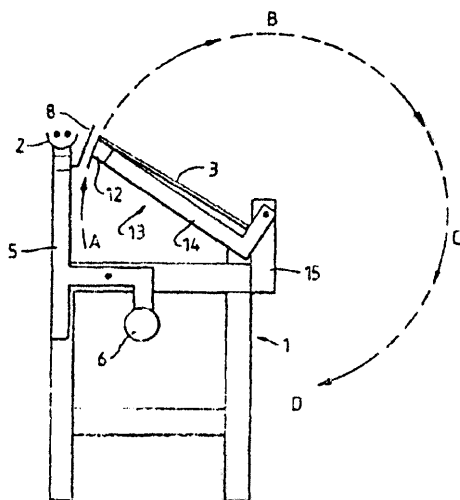
(87)93 04 01 WO 93/05948 PCT Gazette nr 9/93
(31)9120288.7 (32)91 09 24 (33)GB

(75) HYDE Richard John, Hove, GB

(54) **Sposób wtórnego formowania i urządzenie**

(57) Maszyna do formowania wtórnego do formowania laminatu wokół profilowanej krawędzi rdzenia zawiera jednostkę ogrzewającą (2) zamontowaną na przegubowej ramie (5) i sprężysty arkusz (3) zamontowany na ramie (13). Laminat jest przyklejany do płaskiej powierzchni rdzenia, z częścią przykrywającą krawędź rdzenia. Rdzeń jest następnie montowany na otwartej przedniej pionowej powierzchni stołowej maszyny z laminatem pomiędzy przednią powierzchnią czołową a rdzeniem, z przykryciem wystającym ku górze. Grzejnik (2) jest przechylony tak, aby był zwrócony do przykrycia, i ogrzewa przykrycie do ustalonej temperatury. Następnie grzejnik (2) jest odchylony z powrotem a arkusz (3) jest przechylony poprzez położenia A-D. W położeniu A, arkusz (3) jest nienapężony, a w położeniu B napężony i kontaktuje się z przykryciem. Przez przesuwanie poprzez położenia C i D, arkusz (3) dociska przykrycie do krawędzi rdzenia i formuje go na niej.

(17 zastrzeżeń)



A1(86)920917 PCT/US92/07871 5(51)B65D 6/38
B65D 23/00

(87)93 04 01 WO 93/06018 PCT Gazette nr 9/93
(31)91202524.4 (32)91 09 27 (33)EP

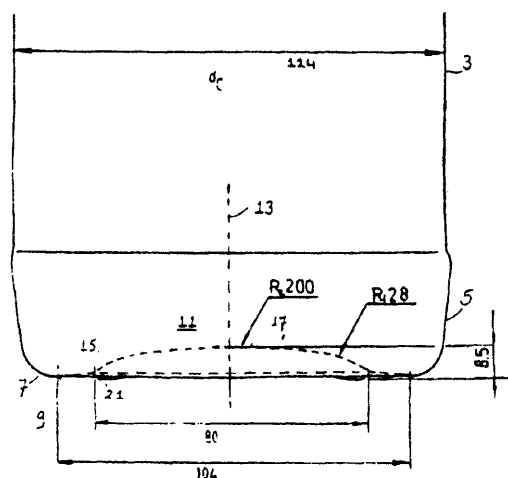
(71) THE PROCTER & GAMBLE COMPANY,
Cincinnati, US

(72) KALKANIS Petros

(54) **Pojemnik z materiału termoplastycznego do napełniania cieczą**

(57) Pojemnik z materiału termoplastycznego do napełniania cieczą zawiera podstawę (5) przeciwdziałającą wybrzuszeniom, posiadającą płaski odcinek (9) w kształcie pierścienia i środkowy odcinek (11) w kształcie czaszy. Średnica środkowego odcinka (11) w kształcie czaszy jest odpowiednio duża i zawiera co najmniej 60% średnicy pojemnika. Środkowy odcinek (11) w kształcie czaszy składa się z bocznej ścianki (15) o odpowiednio dużym promieniu krzywizny i odpowiednio płaskiej miseczki (17). Odcinek (9) w kształcie pierścienia działa jak sprężyna, ustępując pod wpływem wewnętrznego ciśnienia powstałego w pojemniku, który korzystnie jest butelką z polietylenu, dla domowego środka bielącego. Zatem nacisk na środkową część (110 w kształcie czaszy, która posiada minimalną grubość i maksymalną wytrzymałość, ulega zmniejszeniu.

(7 zastrzeżeń)



A1(86)920914 PCT/GB92/01677 5(51)B65G 15/60
B65G 39/12

(87)93 04 01 WO 93/06028 PCT Gazette nr 9/93
(31)9119572.7 (32)91 09 13 (33)GB

(71) HUWOOD INTERNATIONAL LIMITED,
Gateshead, GB

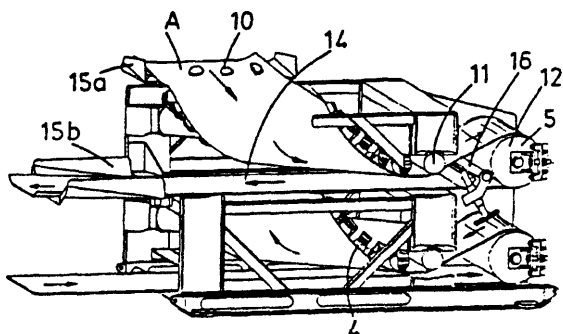
(72) COXON Alan

(54) **Stacja kątowna**

(57) Wynalazek niniejszy dotyczy stacji kątownej do boczno-przesunięcia kątownego pasa przenośnikowego bez końca w systemie przenośnikowym. Stacja kątowna zawiera układ prowadzenia pasa w postaci wielu rołek prowadzenia (4), o dużej średnicy zamontowanych we wsporniku podpierającym na konstrukcji podpierającej z wymienionymi rołkami z wyraźnym przeswitem od konstrukcji podpierającej. Rolki prowadzenia są w zasadzie podłużne i ustawione w zasadzie prostopadle do faktycznie spiralnej trasy. Z pasa wokół układu prowadzenia pasa. Rolki prowadzenia są rozmieszczone w bliskich odstępach osiowych i bocznych tak, aby wyznaczyć w zasadzie ciągłe wsparcie dla pasa przenośnikowego przy zastosowaniu stacji kątownej, które to wsparcie nie jest faktycznie kątowne w przekroju wzdłuż trasy spiralnej Z. Wynalazek niniejszy zapewnia również wspornik podparcia rołki do zastosowania w stacji kątownej według

wynalazku jak również jednostkę prowadzenia rolkowego zawierającą rolkę prowadzenia zamontowaną w takim wsporniku.

(17 zastrzeżeń)



A1(86)920909 PCT/US92/07583 5(51)B65H 23/022
B26D 7/18

(87)93 04 01 WO 93/06035 PCT Gazette nr 9/93

(31)691 11 448.9U (32)91 09 14 (33)DE

(71) BELOIT TECHNOLOGIES INC,
Wilmington, US

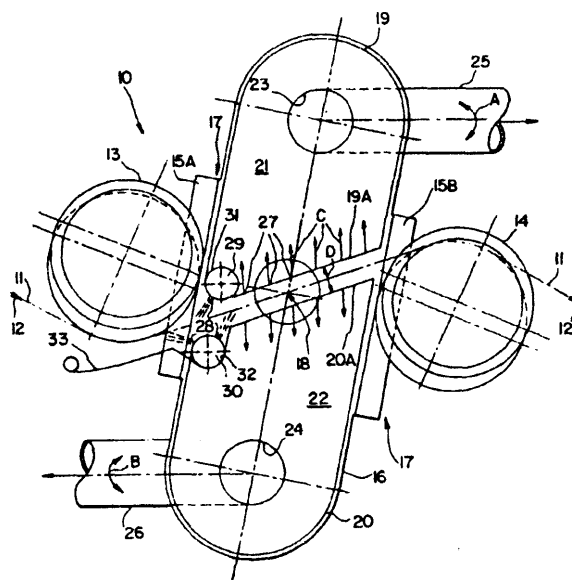
(72) MEYER Walter Gero

(54) Urządzenie **nastawcze** szerokości dla kraja-
rek bębnowych

(57) Urządzenie służy do rozpościerania szeregu **współ-prze-**
suwnych części ciętego zwoju tak, aby określony odstęp był
zachowany i utrzymywany pomiędzy częściami zwoju. Urządzenie

zawiera parę oddalonych, perforowanych płyt (19A, 20A) dla
umożliwienia zastosowania **podatności** ciśnienia powietrza
po obu stronach przesuwnych części zwoju dla usunięcia określonej
materii z obu powierzchni części zwoju. Urządzenie rozpościerające
i usuwające określoną materię jest połączone, w celu poruszania się
jak zespół, z jednoczesnym utrzymywaniem odstępu perforowanych
płyt od zwoju.

(12 zastrzeżeń)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1(86)920709 PCT/EP92/01478 5(51)C01D3/14
C01D 3/16
B01D 53/34

(87)93 02 04 WO 93/02014 PCT Gazette nr 4/93

(31)91/09266 (32)91 07 19 (33)FR

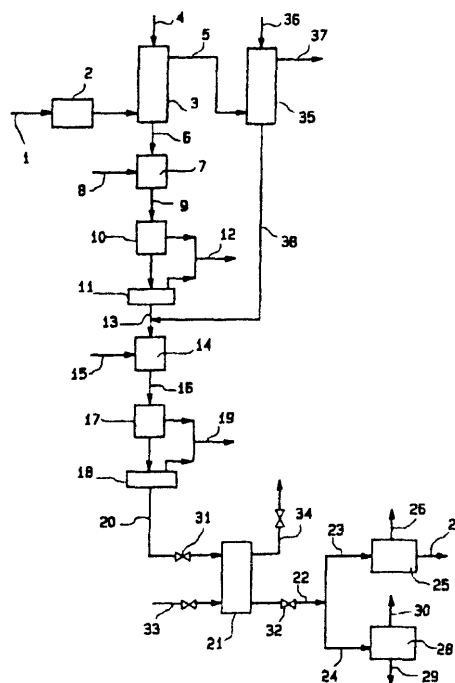
(71) SOLVAY, Bruxelles, BE

(72) NINANE **Lon**, ADAM Jean-Francois

(54) Sposób wytwarzania wodnego roztworu chlor-
ku sodu oraz jego zastosowanie

(57) Sposób wytwarzania przemysłowego wodnego roztwo-
ru chloru sodu (22), w którym obrabia się na żywicy chelatują-
cej typu Na (21) wodny roztwór chloru sodu (20), który zawiera
metale wielowartościowe i który stanowi ług macierzysty ode-
brany z wytrącenia (14) wodorotlenków wymienionych metali,
pochodzących z wodnego roztworu (6) kwasu chlorowodorowe-
go odebranego z mycia (3,4) dymów (1), zawierających chloro-
wodór i pochodzących z utleniania produktów chlorowanych.
Tak otrzymany wodny roztwór chloru sodu znajduje zasto-
sowanie do wytwarzania wodnych roztworów wodorotlenku sodu
przez elektrolizę lub elektrodializę i do wytwarzania kryształów
chloru sodu przez odparowanie.

(11 zastrzeżeń)



A1(86)920923 PCT/US92/08044 5(51)C07C37/74
C07C39/04

(87)93 04 01 WO 93/06073 PCT Gazette nr 9/93

(31)764278 (32)91 09 23 (33)US

(71) ALLIED SIGNAL INC, Morristown, US

(72) CHAN Chong Hui, FISHER William
Bernard, SHROM Joseph Denmark

(54) **Rektyfikacja fenolu o wysokiej jakości z odzyskiem energii**

(57) Proces rektyfikacji fenolu, który to fenol wytworzony jest z surowego fenolu, będącego produktem dekompozycji **wodoronadtlenku kumenu** i uprzednio przedestylowanym w celu usunięcia większej części acetonu, kumenu i **alfa-metylo**-styrenu, polega na tym, że a) wyprowadza się opary szczytowe ze szczytu kolumny i zasila się wspomnianymi oparami szczytowymi skraplacz, powodując tym kondensację większej części wspomnianych oparów; b) wyprowadza się niewielką część wspomnianych oparów szczytowych ze wspomnianego skraplacza **pozostającą** nadal w stanie pary, która to niewielka część jest stosunkowo wzbogacona w lekkie składniki i lekkie kwasy; c) zwraca się jako refluks kondensat ze wspomnianego skraplacza do kolumny destylacyjnej fenolu, i d) wyprowadza się fenolowy z co najmniej jednej teoretycznej półki poniżej szczytu kolumny destylacyjnej fenolu, który to produkt ma lepszą klarowność po zdyspergowaniu w wodzie, która to klarowność wynosi co najmniej 93% przepuszczanego światła mierzonego przy pomocy **elektrofotometru** w wodnej próbie światła.

Korzystne jest aby skraplacz w etapie c) był generującym parę skraplaczem, który kondensując większą część wspomnianych oparów, przeprowadza w stan pary wodę przepływającą przez generujący parę skraplacz, wytwarzając parę.

(10 zastrzeżeń)

A1(86)920828 PCT/US92/07310 5(51)C07C37/80
C07C45/83
C07C39/04
C07C49/78

(87)93 03 18 WO 93/05005 PCT Gazette nr 8/93

(31)756269 (32)9108 29 (33)US

(71) ALLIED SIGNAL INC, Morristown, US

(72) CHAN Chong Hui, CRESCENTINI
Lamberto, HINTON Everett Hawthorne Jr.,
BALINT Laszlo Joseph

(54) **Usuwanie acetofenonu z pozostałości po oczyszczeniu fenolu**

(57) W sposobie oddzielania fenolu, otrzymanego przez rozkład wodoronadtlenku kumenu, **odwysokowujących** zanieczyszczeń, ulepszenie obejmuje: a) wprowadzanie produktów dennych po rektyfikacji fenolu, zawierających fenol, acetofenon, **kumylofenol**, dimery alfa-metylostyrenu i wysokowrzące **pozostałości** do pierwszej kolumny destylacyjnej A do uwalniania fenolu; b) wprowadzanie stężonych produktów dennych o zasadniczo zmniejszonej zawartości fenolu z kolumny A do drugiej kolumny destylacyjnej B do destylacji zateżonej pozostałości; c) usuwanie strumienia bogatego w związki wrzące pomiędzy fenolem a tą pozostałością, zwłaszcza **kumylofenolu**, z kolumny B w punkcie znajdującym się poniżej miejsca zasilania kolumny i zwracanie co najmniej części tego strumienia do kolumny A w punkcie znajdującym się powyżej miejsca zasilania kolumny; d) odzyskiwanie z kolumny A produktu szczytowego, zawierającego co najmniej 95% fenolu; i e) odzyskiwanie z kolumny B produktu szczytowego bogatego w acetofenon, zawierającego co najmniej 70% wagowych acetofenonu.

(5 zastrzeżeń)

A (86)92 06 17 PCT/US92/04961 5(51)C07C 43/225

A61K31/09

C07D307/28

C07D 213/30

C07C69/92

A61K31/44

A61K31/235

A61K31/34

(87)92 12 23 WO 92/22520 PCT Gazette nr 32/92

(31)717451

(32)91 06 19

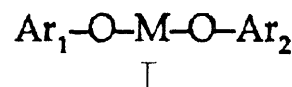
(33)US

(71) SCHERING CORPORATION, Kenilworth, US

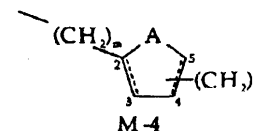
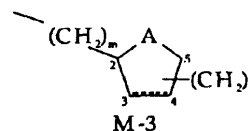
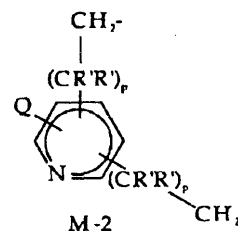
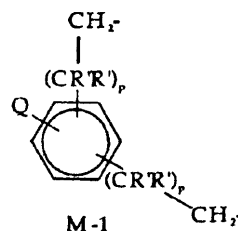
(72) GIRIJAVALLABHAN Viyyoor M.,
GANGULY Ashit K., VERSACE Richard W.,
SAKSENA Anil IC, PINTO Patrick A.

(54) **Związki przeciwwirusowe do podawania doustnego**

(57) Opisano związek o wzorze I



w którym Ar_1 i Ar_2 reprezentują niezależnie podstawioną grupę fenylową lub podstawioną **grupę pirydyniową**, przy czym podstawniki w wymienionych grupach niezależnie obejmują jedną, dwie lub trzy grupy alkilowe (C1-C10), perchlorowcoalkilowe (C1-C10), chlorowcowe, karbamylowe, di(C1-C10) **alkilokarbonylo** (C1-C10) alkoksycarbonylowe, oksazolinylowe oraz alkilowe (C1-C10) podstawione grupą alkoksylową (C1-C10), hydroksylową, lub alkoksycarbonylową (C1-C10); M reprezentuje grupę o wzorach



grupę alkilenową (C4-C8), alkenylową (C4-C8) lub **alkinylową** (C4-C8), O reprezentuje atom tlenu; R' reprezentuje grupę alkilową (C1-C3) lub atom H; A reprezentuje atom tlenu lub siarki; Q reprezentuje atom wodoru, chlorowca, grupę nitrową, alkilową (C1-C6), perchlorowcoalkilową (C1-C6), alkilotiową (C1-C6) i **alkilosulfonylową** (C1-C6); linie przerywane we wzorach M-3 i M-4 pomiędzy atomami węgla 2 i 3, 3 i 4 oraz 4 i 5 oznaczają, że wiązania pomiędzy atomami węgla 2 i 3, 3 i 4 oraz 4 i 5 mogą być wiązaniami pojedynczymi lub podwójnymi; n = 1 lub 2; m = 1 lub 2; p = 0 lub 1 oraz jego farmaceutycznie dopuszczalne sole, a także kompozycje farmaceutyczne zawierające te **związki** oraz zastosowanie związków o wzorze I do **wytwarzania** leku do leczenia lub zapobiegania infekcjom wirusowym, w szczególności pikornawirusowym.

(15 zastrzeżeń)

A1(86)920828 **PCT/US92/07332** 5(51)C07C303/44
C11D 1/28

(87)93 03 18 WO 93/05013 PCT Gazette nr 8/93
(31)754495 (32)91 09 03 (33)US

(71) THE PROCTER & GAMBLE COMPANY,
Cincinnati, US

(72) KHAN **Vajih Aslam**, CREEDON Michael
Timothy, WILLIAMS Barbara Kay, BAKER
Keith Homer

(54) **Sposób poprawiania barwy siarczanowych
(sulfonowanych) środków powierzchniowo-
czynnych bez wybielania**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób poprawiania barwy
zabarwionych na ciemno sulfonowanych lub siarczanowanych kom-
pozycji **środków powierzchniowo-czynnych**, a zwłaszcza kompozy-
cji estrów alkilowych **-sulfokwasów** tłuszczowych, bez potrzeby ich
bielenia

Sposób ten obejmuje operacje (1) tworzenia roztworu
sulfonowanego lub siarczanowanego **środka powierzchniowo***
czynnego zawierającego zabarwione na ciemno zanieczyszcze-
nia, w odpowiednim rozpuszczalniku, i (2) oddzielania tych
zabarwionych na ciemno zanieczyszczeń od roztworu.

Najkorzystniejsze są metylowe estry sulfonianowe i me-
tanol jako rozpuszczalnik.

Obróbka roztworu adsorbentem, poprawia oddzielenie
zabarwionych na ciemno zanieczyszczeń.

Środek **powierzchniowo-czynny** odzyskuje się następnie
z roztworu w znany sposób, np. przez wytrącanie **środka powie-
rchniowo-czynnego** i/lub odparowanie rozpuszczalnika

Po obróbce, sulfonowany lub siarczanowany środek
powierzchniowo-czynny ma poprawioną barwę, zapach i wła-
ściwości fizyczne.

(17 zastrzeżeń)

A1(86)920505 **PCT/US92/03571** 5(51)C07D 205/02
A61K 31/395
C07D 453/02
07D 211/08
C07D 207/02
C07D 209/00
C07D 209/56
C07D 211/00

(87)93 01 07 WO 93/00331 PCT Gazette nr 2/93
(31)717943 (32)91 06 20 (33)US

(71) PFIZER INC., New York, US

(72) LOWE John Adams, ROSEN Terry Jay

(54) **Pochodne fluoroalkoksybenzyloaminowe
związków heterocyklicznych zawierających
azot**

(57) Niniejszy wynalazek dotyczy nowych pochodnych fluoroal-
koksybenzyloaminowych związków heterocyklicznych zawierających
azot, a zwłaszcza związków o wzorze



w którym Q, X¹, X² i X³ są określone wyżej. Te nowe związki
są **użyteczne** w leczeniu chorób zapalnych i chorób centralnego
ładunku nerwowego, jak również innych zaburzeń.

(52 zastrzeżenia)

A1(86)920703 **PCT/FR92/00626** 5(51)C07D 207/06
C07K 5/06
A61K 31/40
A61K 37/02
C07B 57/00

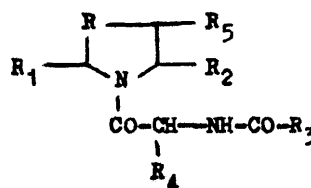
(87)93 01 21 WO 93/01167 PCT Gazette nr 3/93
(31)91/08675 (32)91 07 10 (33)FR

(71) **RHONE-POULENC RORER S A**, Antony,
FR

(72) CAPET Marc, COTREL Claude, GUYON
Claude, JOANNIC Michel, MANFRE
Franco, ROUSSEL Gerard, DUBROEUCQ
Marie-Christine, CHEVE Michel,
DUTRUC-ROSSET Gilles

(54) **Pochodne pirolidyny, ich wytwarzanie i zawie-
rające je środki lecznicze**

(57) Przedmiotem wynalazku są związki o wzorze:



ich sole, ich wytwarzanie i zawierające je środki **leczni-
cze**.

(14 zastrzeżeń)

A1(86)920720 **PCT/EP92/01625** 5(51)C07D 209/12
A61K 31/405

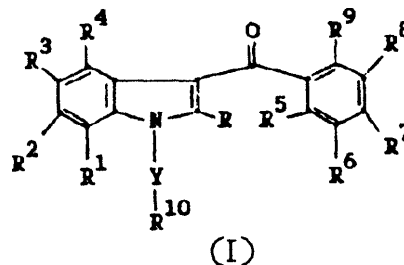
(87)93 02 04 WO 93/02050 PCT Gazette nr 4/93
(31)9115951.7 (32)9107 24 (33)GB

(71) PFIZER INC., New York, US

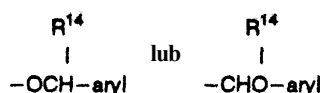
(72) BLAGG Julian, COOPER Kelvin, **SPARGO**
Peter Lionel

(54) **Indole**

(57) Przedmiotem wynalazku są związki o wzorze (I)



i ich dopuszczalne w farmacji sole, w którym to wzorze:
Y oznacza grupę alkilenową ewentualnie podstawioną grupą
C₁₋₆-alkilową; R oznacza atom wodoru, grupę OH, atom chlo-
rowca, grupę C₁₋₄-alkoksyłową; R¹, R², R³ i R⁴ oznaczają niezależ-
nie od siebie atom wodoru, grupę C₁₋₄-alkilową C₁₋₄-alkoksyłową,
grupę OH, atom chlorowca lub grupę CF₃; jeden z podstawników
R⁵, R i R⁶ jest grupą o wzorze:



a pozostałe, razem z R⁵ i R⁹, oznaczają niezależnie od
siebie atom wodoru, grupę C₁₋₄-alkilową lub C₁₋₄-alkoksyłową,

atom chlorowca albo grupę halo-C₁₋₄-alkilową, R¹⁰ oznacza grupę o wzorze COOH, COOR¹¹ lub CONR¹²R¹³; R¹¹ oznacza labilną biologicznie grupę tworzącą ester; R¹² i R¹³ oznaczają niezależnie od siebie atom wodoru lub grupę C₁₋₄-alkilową; R¹⁴ oznacza atom wodoru, grupę C₁₋₆-alkilową, C₃₋₇-cykloalkilową lub aryłową; oraz określenie "arył" stosowane dla zdefiniowania R⁶, R⁷, R⁸ i R¹⁴, oznacza grupę fenyłową ewentualnie podstawioną grupą C₁₋₆-alkilową, C₁₋₆-alkoksylową, C₂₋₆-alkenylową, grupą OH, atomem chlorowca, grupą CF₃, grupą halo-C₁₋₆-alkilową, nitrową, aminową, C₂₋₆-alkanoamidową, C₂₋₆-alkanoilową lub fenyłową; a także dopuszczalne w farmacji preparaty zawierające te związki, a także sposoby wytwarzania i zastosowania powyższych związków.

(44 zastrzeżenia)

A1(86)920720 PCT/EP92/01626 5(51)C07D 209/42
A61K 31/405

(87)93 02 04 WO 93/02051 PCT Gazette nr 4/93

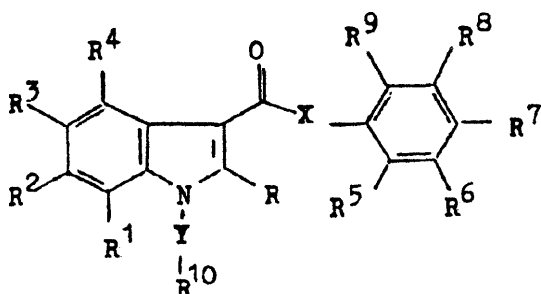
(31)9115951.7 (32)91 07 24 (33)GB

(71) PFIZER INC., New York, US

(72) BLAGG Julian, COOPER Kelvin, SPARGO
Peter Lionel

(54) Indole

(57) Niniejszy wynalazek dotyczy związków o wzorze (I):



i ich farmaceutycznie dopuszczalnych soli, w którym X oznacza tlen, NH, N(C₁₋₄ alkil), C₁₋₄ alkilen, C₂₋₄ alkenylen lub C₂₋₄ alkinylen, a wspomniane grupy alkilenowa, alkenylenowa i alkinylenowa są ewentualnie podstawione C₁₋₄ alkilem lub aryłem, Y oznacza C₁₋₆ alkilen ewentualnie podstawiony C₁₋₆ alkilem, R oznacza wodór, OH, chlorowec, C₁₋₄ alkil lub C₁₋₄ alkoksyl, każdy z R¹, R², R³ i R⁴ jest niezależnie wybrany z wodoru, C₁₋₄ alkilu, C₁₋₄ alkoksylu, OH, chlorowca i CF₃, jeden z R⁶, R⁷ i R⁸ oznacza C₁₋₁₅ alkil lub grupę o wzorze -Z(C₁₋₁₅ alkil), -Z(arył) lub -Z(C₃₋₇ cykloalkil), przy czym wspomniana grupa alkilowa jest ewentualnie przerywana tlenem, S(O)_q, NH lub N(C₁₋₆ alkil), a wspomniana grupa alkilowa i grupa alkilowa wspomnianej grupy -Z(C₁₋₁₅ alkil) jest ewentualnie podstawiona C₁₋₁₀ alkoksylem, aryłem, C₃₋₇ cykloalkilem lub grupą o wzorze -Z(arył), a każdy pozostały z R¹, R² i R³ oraz R⁵ i R⁶ jest wybrany niezależnie z wodoru, C₁₋₄ alkilu, C₁₋₄ alkoksylu, chlorowca i chlorowco (C₁₋₄ alkilu), R¹⁰ oznacza COOH, COOR¹¹ lub CONR¹²R¹³, R¹¹ oznacza grupę tworzącą biolabilny ester, każdy R¹² i R¹³ jest niezależnie wybrany z wodoru i C₁₋₄ alkilu, Z oznacza tlen, S(O)_q, NH lub N(C₁₋₆ alkil), q jest 0, 1 lub 2, a "arył", używany w definicjach X, R⁶, R⁷ i R⁸, oznacza fenyl ewentualnie podstawiony C₁₋₆ alkilem, C₁₋₆ alkoksylem, C₂₋₆ alkenylem, OH, chlorowcem, CF₃, chlorowco (C₁₋₆ alkilem), grupą nitrową, aminową, C₂₋₆ alkanamidową, C₂₋₆ alkanoilową lub fenyłową, wraz z kompozycjami farmaceutycznymi zawierającymi te związki, sposobami ich wytwarzania i stosowania.

(33 zastrzeżenia)

A1(86)920429 PCT/US92/03596 5(51)C07D 213/30

(87)92 11 12 WO 92/195% PCT Gazette nr 28/92
(31)693687 (32)91 04 30 (33)US(71) REILLY INDUSTRIES INC, Indianapolis,
US

(72) MURUGAN Ramiah, SCRIVEN Eric F.V.

(54) Sposoby wytwarzania -pirydylo-karbinoli

(57) Ujawniono sposoby wytwarzania związków -(pirydylo-2)- -arylokarbinolowych i -(pirydylo-4)-arylokarbinolowych.

(39 zastrzeżeń)

A1(86)920908 PCT/GB92/01636 5(51)C07D 231/44
A01N 43/56
C07D 231/18
C07D 231/38
C07C 381/00

(87)93 04 01 WO 93/06089 PCT Gazette nr 9/93

(31)9120641.7 (32)91 09 27 (33)GB

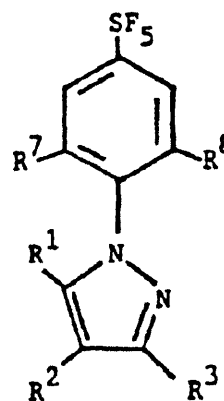
(71) IMPERIAL CHEMICAL INDUSTRIES
PLC, London, GB

72 SALMON Roger

(54) N-fenylopirazole jako środki owado- i rozto-
czobójcze

(57) Przedmiotem wynalazku są związki heterocykliczne o działaniu owadobójczym, o wzorze I, w którym R¹ oznacza wodór, chlorowec lub grupę NR⁴R⁵, w której R⁴ i R⁵ niezależnie od siebie oznaczają wodór lub alkil; R² oznacza grupę -S(O)_nR⁶, w której n jest równe 0, 1 lub 2 a R⁶ oznacza grupę chlorowcoalkilową; R³ oznacza -CN lub grupę CX-NY¹Y² na przykład -CS-NH₂; a R⁷ i R⁸, które mogą być takie same lub różne oznaczają chlorowec.

(12 zastrzeżeń)



A1(86)920810 PCT/US92/06683 5(51)C07D 405/12
A61K 31/415
A61K 31/505
A61K 31/34

(87)93 03 04 WO 93/04060 PCT Gazette nr 6/93

(31)744864 (32)91 08 14 (33)US

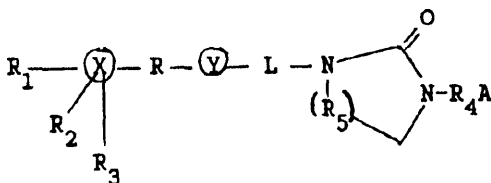
(71) PROCTER & GAMBLE

PHARMACEUTICALS, Norwich, US

(72) PELOSI Stanford Salvatore Jr.

(54) Nowe cykliczne moczniki użyteczne jako środki przeciw arytmii i migotaniu

(57) Opisano nowe cykliczne moczniki i ich dopuszczalne w farmacji sole i estry, użyteczne jako środki przeciw arytmii i migotaniu, o poniższym wzorze ogólnym:



w którym: (a) X oznacza nasycony lub nienasycony, 5-, 6- lub 7-członowy pierścień heterocykliczny lub karbocykliczny; (b) R oznacza wiązanie kowalentne, **nic** nie oznacza, oznacza heteroatom, grupę karbonylową, pierścień heterocykliczny lub karbocykliczny, grupę alkilową, alkenylową, alkoksylową, alkioloaminową, aryloalkilową, aryloksylową, acylową, acyloksylową lub acyloaminową; (c) Y oznacza podstawiony lub niepodstawiony, nasycony lub nienasycony, 5-, 6- lub 7- członowy, pierścień heterocykliczny lub karbocykliczny, albo **nic** nie oznacza; przy czym, gdy R **nic** nie oznacza, wówczas X i Y oznaczają skondensowane układy pierścieniowe; a gdy R oznacza wiązanie kowalentne, to X i Y są układami pierścieniowymi połączonymi wiązaniem kowalentnym; oraz gdy Y nie oznacza żadnej grupy, to R oznacza wiązanie kowalentne a X jest związany z L poprzez R; (d) R₁, R₂ i R₃ niezależnie od siebie **nic** nie oznaczają lub oznaczają atom chloru, fluoru, lub bromu, grupę NH₂, CF₃, OH, SO₃H, CH₃SO₂NH, COOH, grupę alkoksylową, alkilową, alkoksylkarbonylową, hydroksyalkilową, karboksyalkilową, aminoalkilową, acyloaminową lub acyloksylową; (e) **L** oznacza grupę **alkiloaminową**, alkenyloaminową, **alkiloiminową**, **alkenyloiminową** lub acyloaminową, atom azotu których to grup jest związany z atomem azotu w pozycji 1 reszty cyklicznego mocznika; (f) R₄ oznacza grupę alkilową, **alkenylową**, alkinylową, alkiloacylową i heteroalkilową; (g) A oznacza podstawioną lub niepodstawioną, nasyconą lub nienasyconą, prostą lub rozgałęzioną grupę C₁₋₈-heteroalkilową, albo podstawiony lub niepodstawiony, nasycony lub nienasycony 5-, 6- lub 7-członowy pierścień heterocykliczny, oraz jeden z atomów azotu w A jest przyłączony do R₄; oraz (h) R₅ oznacza podstawioną lub niepodstawioną grupę C₁- lub C₂-alkilową; oraz dopuszczalne w farmacji sole i estry powyższych związków.

(10 zastrzeżeń)

A1(86)920820 PCT/US92/06819 5(51)C07D 453/02

A61K31/435

(87)93 04 01 WO 93/06099 PCT Gazette nr 9/93

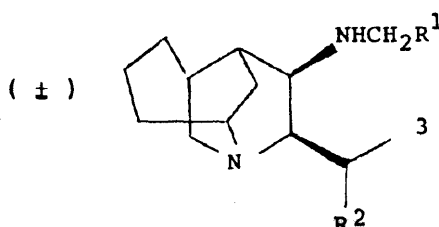
(31)766488 (32)91 09 16 (33)US

(71) PFIZER INC, New York, US

(72) LOWE John A

(54) Sprężone trój pierścieniowe, zawierające azot heterocykle jako antagoniści receptora substancji P

(57) Niniejszy wynalazek dotyczy nowych, skondensowanych, trójpierścieniowych, zawierających azot związków heterocyklicznych, a zwłaszcza **związków** o wzorze



w którym R¹, R² i R³ są jak określono wyżej. Te nowe związki są użyteczne w leczeniu chorób zapalnych i centralnego układu nerwowego, jak **rownież** innych chorób.

(24 zastrzeżenia)

A1(86)920903 PCT/EP92/02067 5(51)C07D 453/02

A61K31/435

C07D 333/24

C07C 323/56

(87)93 04 01 WO 93/06098 PCT Gazette nr 9/93

(31)9119705.3

(32)91 09 14

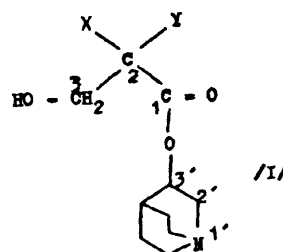
(33)GB

(71) PFIZER INC., New York, US

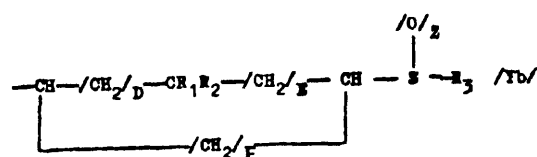
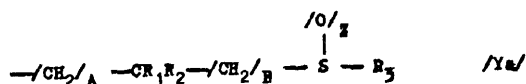
(72) CROSS Peter Edward, STOBIE Alan

(54) Związki lecznicze

(57) Przedmiotem wynalazku są związki o wzorze (I)



w którym X oznacza albo (a) grupę fenylową ewentualnie podstawioną 1 lub 2 podstawnikami, z których każdy wybrany jest niezależnie z chlorowca, CF₃, C₁- C₄ alkilu, C₁- C₄ alkoksylu i hydroksylu albo (b) grupę tirylową, a Y oznacza wzór (Ya) lub (Yb)



w którym A i B są 0, 1 lub 2, D i E są 0 lub 1, F jest 0-3, a D+E+F=1-3, Z jest 0, 1 lub 2, R₁ i R₂ oznaczają wodór lub **alkil** lub tworzą pierścień, a R₃ oznacza C₁- C₄ alkil, C₃-C₆ cykloalkil albo ewentualnie podstawiony fenyl lub benzyl. Związki te są **antymuskarynowymi** środkami rozszerzającymi oskrzela użytecznymi do leczenia przewlekłej choroby zamykającej drogi oddechowe lub astmy.

(23 zastrzeżenia)

A1(86)920814 PCT/US92/06625 5(51)C07D 471/04

A61K31/505

C07D 471/04

C07D 241:00

C07D 221:00

(87)93 04 01 WO 93/06101 PCT Gazette nr 9/93

(31)765332

(32)91 09 25

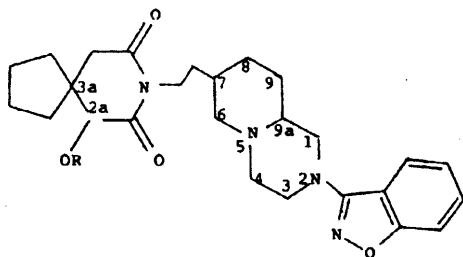
(33)US

(71) PFIZER INC, New York, US

(72) BRIGHT Gene Michael, DESAI Kishor
Amratlal, SEEGER Thomas Francis,
SMOLAREK Teresa Annette

(54) Neuroleptyczne **2-podstawione perhydrydo-1-H-pirydo [1,2-a]-pirazyny**

(57) Przedmiotem wynalazku są antypsychotyczne związki o wzorze



w którym R oznacza atom wodoru, acyl lub podstawiony acyl; i ich farmaceutycznie dopuszczalne sole addycyjne z kwasami.

(7 zastrzeżeń)

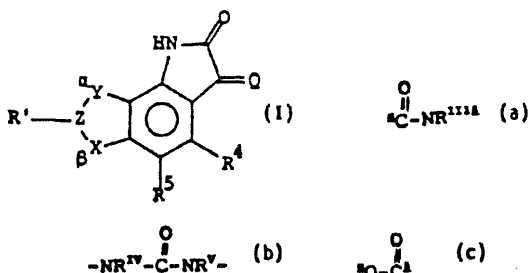
(71) NEUROSEARCH A/S, Glostrup, DK

(72) WATJEN Frank, DAHL Bjarne Hugo, DREJER Jorgen, JENSEN Leif Helth

(54) Nowe pochodne izatynoksymu, sposób ich wytwarzania i sposób ich użycia

(57) Przedmiotem wynalazku jest związek posiadający wzór (I), w którym R^4 i R^5 niezależnie oznaczają wodór, halogen, CF_3 , CN, NO_2 lub $SO_2NR'R''$, w którym R^1 oznacza wodór lub prosty C_{1-6} -alkil, który może być rozgałęziony lub cykliczny, R^2 oznacza wodór lub prosty C_{1-6} -alkil, który może być rozgałęziony lub cykliczny, lub w którym R^1 i R^2 razem oznaczają $-(CH_2)_n-A$, $-(CH_2)_m$, w którym A oznacza O, S, CH_2 lub NR^3 , w którym R^3 oznacza H, C_{1-6} -alkil, który może być prostoliniowy, rozgałęziony lub cykliczny, n oznacza 0, 1, 2, 3, 4, 5, a m oznacza 0, 1, 2, 3, 4, 5; Q oznacza NOH, lub O; Z=, S, $N-R^4$, (a), (b), (c), w którym R^4 , R^5 , R^6 niezależnie oznaczają wodór, benzyl, C_{1-6} -acyl, C_{1-6} -alkoxy, który może być rozgałęziony lub cykliczny, lub C_{1-6} -alkil, który może być rozgałęziony lub cykliczny; X oznacza $-(CH_2)_p$, w którym p oznacza 0, 1, 2 lub 3; Y oznacza $-(CH_2)_q$, w którym q oznacza 0, 1, 2 lub 3; i wskazują punkty wiązania, i sposób leczenia tymi związkami chorób u ssaków, włącznie z ludźmi, wrażliwych na blokadę receptorów glutaminowych lub asparaginowych.

(12 zastrzeżeń)



A1(86)920601 PCT/US92/04434 5(51)C07D 487/04
C07D 487/14
C07D 498/14
C07D 487/06
C07D 487/16
A61K31/495
C07D 487/04
C07D 241:00
C07D 235:00

(87)92 12 23 WO 92/22552 PCT Gazette nr 32/92

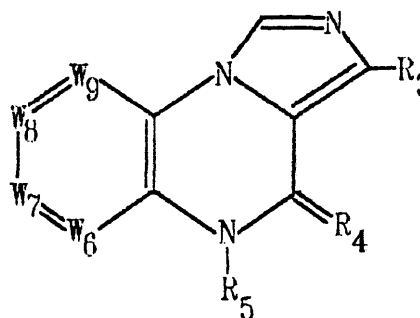
(31)715930 (32)91 06 14 (33)US
843650 92 02 28 US

(71) THE UPJOHN COMPANY, Kalamazoo, US

(72) TENBRINK Ruth Elizabeth, JACOBSEN Eric Jon, GAMMILL Ronald Bruce

(54) Imidazo[1,5-a]chinoksaliny

(57) Imidazo [1,5-a] chinoksaliny o wzorze (I),



które nie zawierają endocyklicznej grupy karbonylowej, są przydatne jako środki anksjolityczne i uspokajające/hipnotyczne.

(21 zastrzeżeń)

A1 (86)92 08 20 PCT/EP92/019135(51)C07D 491/056
A61K 31/395
C07D 491/056
C07D 321:00
C07D 203:00

(87)93 03 04 WO 93/04067 PCT Gazette nr 6/93

(31)P-1433/91 (32)91 08 22 (33)YU

(71) PLIVA HANDELS GMBH, Hamburg, DE
PLIVA FARMACEUTSKA, KEMIJSKA,
PREHRAMBENA I KOZMETICKA
INDUSTRIJA, S P.O., Zgreb, HR

(72) DUMIĆ Miljenko, FILIĆ Darko, VINKOVIĆ Mladen, JAMNICKY Blanka

(54) N-Sulfonylo-tetrahydro [1,3]dioksepino[5,6-b]-azyryny, sposoby ich wytwarzania i związki wyjściowe do ich wytwarzania oraz ich zastosowanie

(57) Przedmiotem wynalazku są N-Sulfonylo-tetrahydro[1,3]dioksepino[5,6-b]-azyryny, sposoby ich wytwarzania i związki wyjściowe do ich wytwarzania oraz ich zastosowanie do wytwarzania środków hipoglikemicznych.

Z użyciem cis- butenodiolu -1,4 jako związku wyjściowego zsyntetyzowano z wytworzeniem pośrednich trans -6-acyloamino - 5 - chloro- 1,3 - dioksepianów, nowe tetrahydro-[1,3]dioksepino[5,6-b]azyryny, z nich hipoglikemicznie czynne N-Sulfonylo-tetrahydro[1,3]dioksepino[5,6-b]-azyryny. Związki te są cennymi związkami wyjściowymi do wytwarzania innych substancji biologicznie czynnych.

(35 zastrzeżeń)

A1(86)920911 PCT/US92/07683 5(51)C07K5/00
C07K13/00
A61K39/12
C12Q1/70
C07H15/12
C12N1/20
C12P21/00

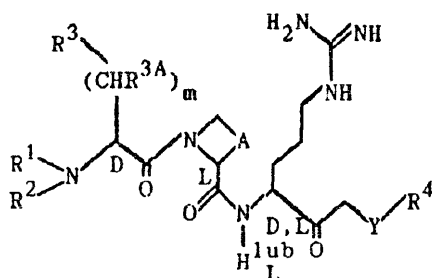
(87)93 04 01 WO 93/06126 PCT Gazette nr 9/93
(31)759575 (32)91 09 13 (33)US
(71) CHIRON CORPORATION, Emeryville, US
(72) WEINER Amy J, HOUGHTON Michael
(54) Immunoreaktywne kompozycje **polipeptydowe**

(57) Przedmiotem wynalazku są immunoreaktywne kompozycje polipeptydowe zawierające epitopy wirusa zapalenia wątroby typu C, sposoby użycia tych kompozycji w zastosowaniach immunologicznych oraz materiały i metody wytwarzania tych kompozycji.
(21 zastrzeżeń)

A1 (86)92 08 25 PCT/SE92/00584 5(51)C07K5/08
A61K37/64

(87)93 03 18 WO 93/05069 PCT Gazette nr 8/93
(31)9102462-0 (32)91 08 28 (33)SE
(71) AKTIEBOLAGET ASTRA, Sdertlje, SE
(72) ATRASH Butrus, JONES David Michael,
SZELKE Michael
(54) Nowe **izosteryczne peptydy**

(57) Wynalazek dotyczy nowych, **kompetycyjnych** inhibitorów trombiny, sposobu ich syntezy, kompozycji farmaceutycznych zawierających związki jako składniki czynne, oraz zastosowania związków jako antykoagulantów do profilaktyki i leczenia chorób zakrzepowo-zatorowych, o wzorze



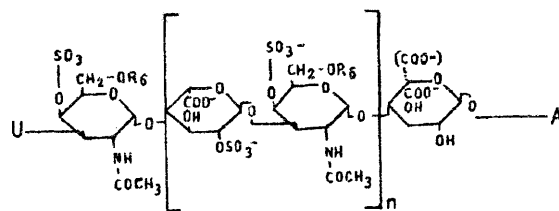
w którym: A oznacza $-\text{CH}_2-$, $-\text{CH}=\text{CH}-$, $-\text{CH}_2\text{-CH}_2-$ lub $-\text{CH}_2\text{-CH}_2\text{-CH}_2-$; R^1 i R^2 są takie same lub różne i każdy z nich oznacza H lub X-B-, gdzie B oznacza prostą lub rozgałęzioną grupę alkilową mającą 1-3 atomy węgla, a X oznacza H, metyl, etyl, grupę cykloalkilową mającą 3-6 atomów węgla lub $\text{R}^1\text{COO-}$, gdzie R^1 oznacza OH, prostą lub rozgałęzioną grupę alkoksylową mającą 1-4 atomy węgla, NH_2 lub NHR'' , gdzie R'' oznacza prostą lub rozgałęzioną grupę alkilową, mającą 1-4 atomy węgla, lub X oznacza grupę naśladującą grupę karboksylową, znaną jako taką, wybraną z $\text{PO(OR}'')_2$, $-\text{SO}_3\text{H}$ i 5-(1H)-tetrazolilu, a R''' oznacza H, metyl lub etyl, lub B oznacza $-\text{SO}_2-$ a X oznacza metyl lub etyl; m jest równe 0, 1 lub 2; R^3 oznacza grupę cykloheksylową a R^4 oznacza H; lub m jest równe 1 a R^4 oznacza grupę cykloheksylową lub fenylovą a R^{3A} razem z R^1 tworzy mostek etylenowy; Y oznacza O lub S(O)_p , gdzie p jest równe 0, 1 lub 2; R^4 oznacza H; prostą lub rozgałęzioną grupę alkilową lub cykloalkilową, mającą 1 do 6 atomów węgla, niepodstawioną lub podstawioną jednym lub więcej atomami fluoru i/lub podstawioną grupą fenylovą; podstawiony lub niepodstawiony pierścień aromatyczny wybrany z fenyliu, 4-metoksyfenyliu, 4-t-butyllofenyliu, 4-metylofenyliu, 2-, 3- lub 4-trifluorometylofenyliu, fenyliu podstawionego 1-5 atomami fluoru; lub $-\text{CH}(\text{CF}_3)$ -fenyliu, albo jako takich albo w postaci fizjologicznie dopuszczalnej soli, włączając stereoisomery.

(12 zastrzeżeń)

A1 (86)92 08 06 PCT/EP92/01790 5(51)C08B37/00
61K31/725
A61K31/73

(87)93 03 18 WO 93/05074 PCT Gazette nr 8/93
(31)MI91A002310 (32)91 08 28 (33)IT
(71) OPOCRIN S.P.A., Corlo Di Formigine, IT
(72) MASCELLANI Giuseppe, BIANCHINI Pietro
(54) Silnie działający siarczan **dermatanu** o wysokiej aktywności trombolitycznej oraz preparaty farmaceutyczne zawierające siarczan dermatanu

(57) Naturalny siarczan dermatanu o aktywności trombolitycznej ponad 220 jednostek/mg, charakteryzujący się sekwencją oligosacharydową o wysokim stopniu sulfonowania, przedstawioną wzorem (I), (gdzie R_6 oznacza H albo SO_3^- ; U oznacza niesulfonowany kwas uronowy; A oznacza aminocukier; n oznacza liczbę 3, 4 lub 5), otrzymuje się przez ekstrakcję z narządów i następnie oczyszcza się w łagodnych warunkach, przy pH od 5 do 7, w każdym przypadku poniżej 7, prowadząc izolację i frakcjonowanie na makrosciekowych żyłkach jono- wymiennych o wielkości ziarna od 0.3 do 1.3 mm a nawet < 10 .

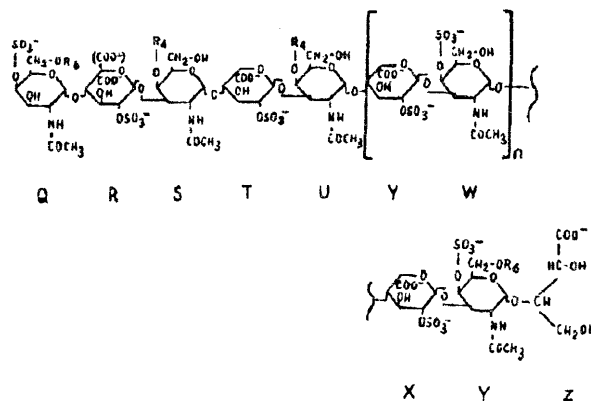


(13 zastrzeżeń)

A1(86)920806 PCT/EP92/01791 5(51)C08B37/00
A61K31/725
A61K31/73

(87)93 03 18 WO 93/05075 PCT Gazette nr 8/93
(31)MI91A002309 (32)91 08 28 (33)IT
(71) OPOCRIN S.P.A., Corlo di Formigine, IT
(72) MASCELLANI Giuseppe, LIVERANI Lino,
BIANCHINI Pietro
(54) Oligosacharydy siarczanu **dermatanu**, sposób ich wytwarzania i środki farmaceutyczne zawierające oligosacharydy siarczanu dermatanu

(57) Oligosacharydy siarczanu dermatanu o wzorze (I)



gdzie n oznacza 0, 1 lub 2; Q, S, U, W i Y oznaczają reszty 4-siarczanu lub 4,6-dwusiarczanu N-acetylogalaktozami-ny; R, T, V i X oznaczają reszty 2-siarczanu kwasu L-iduronowego, z co najmniej jednym możliwym wariantem 2-siarczanu kwasu D-giukuronowego, wykazując cenne właściwości przeciw-

artretyczne, przeciw-zapalne, przeciw-zakrzepowe i przeciw-miażdżycowe.

(10 zastrzeżeń)

A1(86)920807 PCT/US92/06710 5(51)C08F2/32
A61L15/00

(87)93 03 04 WO 93/04092 PCT Gazette nr 6/93

(31)743839 (32)91 08 12 (33)US

(71) THE PROCTER & GAMBLE COMPANY,
Cincinnati, US

(72) DESMARAIS Thomas Allen, STONE Keith
Joseph, THOMPSON Hugh Ansley,
YOUNG Gerald Alfred, LAVON Gary
Dean, DYER John Collins

(54) Piankowe materiały chłonne do płynnych wy-
dzielin fizjologicznych i wyroby chłonne z ta-
kimi materiałami

(57) Ujawniono piankowe materiały chłonne do stosowania
w rdzeniach chłonnych lub jako rdzenie chłonne w wyrobach
chłonnych, takich jak pieluchy, przeznaczone do wchłaniania i
zatrzymywania w sobie płynnych wydzielin fizjologicznych. Ma-
teriały piankowe tego typu są dowolnymi giętkimi strukturami
hydrofilowymi o budowie otwartej komórkowej, sporządzonymi,
poprzez polimeryzację emulsji typu woda w oleju o wysokiej
zawartości fazy wewnętrznej (HIPE).

Objętość porów materiałów piankowych tego typu wy-
nosi od około 12 do 100 mL/g, a pole powierzchni właściwej
ssania kapilarnego od około 0,5 do 5,0 m²/g.

Ponadto materiały tego typu cechują się odpornością
na odkształcanie podczas ściskania taką, że materiał nasycony
w temperaturze 37°C syntetycznym moczem do swojej swobod-
nej pojemności chłonnej, poddany przez 15 minut działaniu
ciśnienia o wartości 5,1 kPa odkształca się od około 5% do 95%.
Wygodnym sposobem hydrofilizacji takiego materiału może być
jego obróbka za pomocą soli nieorganicznej na przykład chlor-
ku wapniowego.

(8 zastrzeżeń)

A1(86)920828 PCT/US92/07311 5(51)C08G18/16
C08J9/14

(87)93 03 18 WO 93/05088 PCT Gazette nr 8/93

(31)752396 (32)91 08 30 (33)US

777876 91 10 15 US

(71) ALLIED-SIGNAL INC, Morristown, US

(72) PARKER Robert Christian, DEMMIN
Timothy Rech

(54) Katalizatory stabilizujące **chlorowcowęglo-
wodorowy środek porotwórczy** w preparatach
piany poliuretanowej

(57) Niniejszy wynalazek dotyczy kompozycji piany, które są
rozpęczane przy pomocy chlorowcowęglowodorowych środków
porotwórczych w obecności katalizatorów, których stosowanie
prowadzi w rezultacie do zmniejszenia ilości chlorowcowęglo-
wodorowych środków **porotwórczych** ulegających rozkładowi na
chlorowcoalkeny w czasie polimeryzacji. Tak więc, niniejszy wy-
nalazek dostarcza kompozycje zawierające poliizocyjanian, **po-
liol**, chlorowcowęglowodorowy środek porotwórczy, środek
powierzchniowo czynny, oraz co najmniej jeden katalizator do
polimeryzacji **poliizocyjanianu** i **poliolu**, przy czym cechą zna-
mienną tego katalizatora jest to, że jest on mniej lotny niż
N,N-dwumetylofocykloheksyloamina, albo katalizator jest trzecio-
rzędową aminą posiadającą co najmniej jedną funkcjonalność
reaktywną względem izocyjanianu, wybraną spośród grupy skła-
dającej się z -OH i -NH i jego stosowanie prowadzi w rezultacie
do zmniejszenia ilości chlorowcowęglowodorowych środków
porotwórczych ulegających rozkładowi na chlorowcoalkeny w

czasie polimeryzacji poliizocyjanianu i polioliu i zwłaszcza w
czasie użytkowania próbek **piany w temperaturze** nie niższej od 54°C.

(12 zastrzeżeń)

A1(86)920828 PCT/US92/07317 5(51)C08K13/02
C08L23/28
C08K13/02

C08K3/26

C08K5/39

(87)93 03 18 WO 93/05110 PCT Gazette nr 8/93

(31)753489 (32)91 09 03 (33)US

(71) EXXON CHEMICAL PATENTS INC,
Linden, US

(72) GARDNER Irwin Jerome

(54) Sposób wulkanizacji

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób **wulkanizacji** zawierają-
cego chlorowiec kopolimeru **C₄-C₇ izomonoolefiny z p-alkilostyrenem**
za pomocą mieszaniny wulkanizacyjnej zawierającej zasadowy wę-
glań/wodorotlenek cynku.

(15 zastrzeżeń)

A1(86)920917 PCT/US92/07874 5(51)C08L77/00
C08L23/22

(87)93 04 01 WO 93/06174 PCT Gazette nr 9/93

(31)762284 (32)91 09 19 (33)US

(71) EXXON CHEMICAL PATENTS INC,
Linden, US

(72) YU Thomas Chen-Chi, WANG
Hsien-Chang, POWERS Kenneth William

(54) Kompozycje termoplastyczne i sposób ich wy-
twarzania

(57) Niewulkanizowaną kompozycję termoplastyczną zawie-
rającą poliamid i elastomeryczny, zawierający chlorowiec kopolim-
er C₄-C₇ izomonoolefiny z p-alkilostyrenem, wytwarza się w
wyniku zmieszania poliamidu i elastomerycznego kopolimeru w
obecności określonych związków metali w ilości **niewystarczającej**
do zwulkanizowania kompozycji. Uzyskaną kompozycję można
dodatkowo poddawać wulkanizacji.

(28 zastrzeżeń)

A1(86)920930 PCT/CA92/00437 5(51)C08L95/00
C08J3/09
C08G81/02

(87)93 04 15 WO 93/07219 PCT Gazette nr 10/93

(31)767.941 (32)91 09 30 (33)US

863.734 92 04 06 US

(71) THE UNIVERSITY OF TORONTO
INNOVATIONS FOUNDATION, Toronto,
CA

(72) HESP Simon, LIANG Zhizhong,
WOODHAMS Raymond T.

(54) Kompozycje stabilizowane in situ

(57) Substancje w postaci nierozpuszczalnych cząstek, stałe
lub ciekłe, dysperguje się w ciągłej fazie niewodnej i uzyskuje
się dyspersję trwałą i nie ulegającą rozdziałowi faz drogą stabili-
zowania in situ polegającego na tworzeniu wiązań chemicznych
pomiędzy składnikami stabilizatora i fazę rozproszoną z wytwor-
zeniem siatki otaczającej cząstki, które są kompatybilne z fazą
ciągłą. **Wynalazek** ma szczególne zastosowanie do wytwarzania
stabilizowanych kompozycji bitumicznych modyfikowanych **po-
iolefinami** do nawierzchni dróg i innych zastosowań.

(22 zastrzeżenia)

A1(86)920819 PCT/EP92/01895 5(51)C09K 19/58
G02F 1/1337
C07D 273/00
C07D 285/00
C07D 291/02
C07D 257/02
C07D 259/00
C07D 273/01

(87)93 03 04 WO 93/04142 PCT Gazette nr 6/93

(31)P 41 27658.2 (32)9108 21 (33)DE

(71) HOECHST AKTIENGESELLSCHAFT,
Frankfurt am Main, DE

(12) MANERO Javier, RSCH Norbert

(54) **Stabilizowane Ugandy kompleksowe i ich zastosowanie w ciekłokrystalicznych monitorach obrazowych**

(57) Podatne na rozkład Ugandy kompleksowe, można stabilizować za pomocą przeprowadzenia ich w pochodne z udziałem **drugorzędowych** lub trzeciorzędowych kwasów karboksylowych i/lub sulfonowych o dużych rozmiarach cząsteczki.

Tego rodzaju stabilizowane pochodne można wprowadzić do warstw orientujących i mieszanin ciekłokrystalicznych i powodują one zwiększenie kontrastowości i jasności w monitorze obrazowym **FLC**.

(8 zastrzeżeń)

A1(86)920821 PCT/EP92/01924 5(51)C10L 1/22
C10L 1/14
C10M 133/06
C10M 133/08
C07C 211/27
C07C 215/14
C07C 219/06

(87)93 03 04 WO 93/04148 PCT Gazette nr 6/93

(31)9118105.7 (32)91 08 22 (33)GB

(71) EXXON CHEMICAL PATENTS, INC,
Florham Park, US

(72) KENWARD Rachel Evelyn Mary,
JACKSON Graham

(54) **Związki i kompozycje paliwowe**

(57) Nowy związek stanowi związek chemiczny zawierający lub obejmujący cykliczny układ pierścieniowy taki jak aromatyczny układ pierścieniowy, przy czym związek zawiera przy układzie pierścieniowym co najmniej dwa podstawniki o wzorze ogólnym - A NR¹R² w którym A oznacza alifatyczną grupę węglowodorową ewentualnie przerwana jednym lub kilkoma heteroatomami, o prostym łańcuchu lub rozgałęzioną, a każdy z R¹ i R², które są takie same lub różne, oznacza niezależnie grupę węglowodorową zawierającą 9-40 atomów węgla, ewentualnie przerwana jednym lub kilkoma heteroatomami, przy czym podstawniki są takie same lub różne, a związek jest ewentualnie w postaci soli.

Związki takie można stosować jako dodatki poprawiające niskotemperaturową płynność ropy naftowej, oleju smarowego lub oleju napędowego.

(18 zastrzeżeń)

A1(86)920928 PCT/DK92/002845(51)C10M 105/00
C10N 40/30

(87)93 04 15 WO 93/07239 PCT Gazette nr 10/93

(31)1664/91 (32)91 09 30 (33)DK

(71) DANFOSS FLENSBURG GMBH,
Flensburg, DE

(72) BACHMANN Jurgen, FINSSEN Lars L,
HANSEN Poul Erik

(54) **Smar do drutu do nawijania uzwojeń stojana elektrycznej sprężarki chłodniczej**

(57) Smar do drutu izolowanego powłoką lakierową, stosowanego na uzwojenia stojana elektrycznej sprężarki chłodniczej, zawiera jeden lub większą liczbę związków o wzorze CH₃-Xn-R, w którym X oznacza prostolaniczną lub rozgałęzioną grupę węglowodorową o n atomach węgla, gdzie n oznacza liczbę do 22, a R może oznaczać atom wodoru lub szereg innych rodników, w postaci czystej lub rozpuszczonych w odpowiednim rozpuszczalniku. Smar nanosi się na drut dla zmniejszenia współczynnika tarcia i jest on szczególnie cenny ze **względu** na swą kompatybilność z nieszkodliwymi dla środowiska naturalnego czynnikami chłodzącymi, stosowanymi obecnie w sprężarkach chłodniczych.

(9 zastrzeżeń)

A1(86)920421 PCT/US92/03286 5(51)C11D 3/08
C11D 3/16
C11D 17/06

(87)92 10 29 WO 92/18594 PCT Gazette nr 27/92

(31)9108639.7 (32)91 04 23 (33)GB

(71) THE PROCTER & GAMBLE COMPANY,
Cincinnati, US

(72) BAILLELY Gerard Marcel, MOSS Michael
Alan John, WILKINSON Carole Patricia
Denise

(54) **Środki detergentowe w postaci cząstek**

(57) Przedmiotem wynalazku są środki detergentowe w postaci cząstek zawierające od 10 do 90% wag. krystalicznego warstwowego materiału krzemianowego o wzorze NaMSi_xO_{2x+1} • yH₂O, w którym M oznacza atom sodu lub wodoru, x oznacza liczbę od 1,9 do 4 oraz y oznacza liczbę od 0 do 20, a także od 5 do 90% wag. stałego, rozpuszczalnego w wodzie, ulegającego jonizacji materiału wybranego spośród kwasów organicznych, soli kwasów organicznych i nieorganicznych oraz ich mieszanin, przy czym wymieniony stały, rozpuszczalny w wodzie, ulegający jonizacji materiał zawiera cząstki o średniej wielkości nie przekraczającej 100 m, a wymieniony środek w postaci cząstek jest zasadniczo wolny od nie związanej wilgoci. Cząstki mogą ewentualnie zawierać do 50% wag. środka powierzchniowo czynnego i/lub do 50% wag. innych składników detergentowych. Ujawniono również gotowe środki detergentowe zawierające środki w postaci cząstek.

(22 zastrzeżenia)

A1(86)920925 PCT/GB92/01770 5(51)C11D 3/39
C07C 409/24
D21C 9/16

(87)93 04 01 WO 93/06203 PCT Gazette nr 9/93

(31)9120644.1 (32)9109 27 (33)GB

(71) WARWICK INTERNATIONAL GROUP
LIMITED, Leeds, GB

(72) TOWNEND John, CROWTHER Jan Darrel

(54) **Kompozycje utleniające**

(57) Poli (bezwodnik kwasu polikarboksylowego) stosuje się jako aktywator bielenia w celu poprawy właściwości bielenia w niskiej temperaturze nadtlennych środków bielących, takich jak nadtlenek wodoru lub nadboran sodu, w środkach do prania bielizny i innych środkach piorących. Polibezwodniki wytwarza się z **polikarboksylowych**, zwykle dikarboksylowych kwasów, które mogą być kwasami alifatycznymi i/lub aromatycznymi. Polibezwodnik może być **homopolimerem** lub kopolimerem i ma co najmniej dwie jednostki monomeru średnio na cząsteczkę. Polibezwodnik wytwarza się przez poddanie reakcji wolnych kwasów dikarboksylowych z nadmiarem bezwodnika octowego i ogrzewanie do wrzenia pod chłodnicą zwrotną aż do osiągnięcia pożądanego ciężaru cząsteczkowego z następnym **usunię**

ciem utworzonego kwasu octowego i nadmiaru bezwodnika octowego. Przykładami polibezwodników są polimery kwasu sebacynowego, adypinowego, azelainowego, bursztynowego, **fumarowego**, **izo-** i **perftalowego** i cytrynowego. Polibezwodniki są ciałami **stałymi**, które są łatwe w posługiwaniu się nimi, stosunkowo trwałymi podczas przechowywania i zapewniają aktywność bielenia.

(20 zastrzeżeń)

A1(86)920828 PCT/US92/07331 5(51)C11D 10/04
A61K 7/48
A61K 7/50
C11D 17/00

(87)93 04 01 WO 93/06205 PCT Gazette nr 9/93

(31)763794 (32)91 09 23 (33)US
784863 91 10 30 US

(71) THE PROCTER & GAMBLE COMPANY,
Cincinnati, US

(72) SCHWARTZ James Robert, FARRIS
Richard Duffy, BAKKEN Theresa Anne,
GILBERT Lawrence Allen, ECCARD
Wayne Ellis, CRUZ William Alfonso,
VISSCHER Martha Orrico, DUNBAR
James Charles, JORDAN Neil William

(54) Osobista kostka myjąca o zrównoważonej
zwartości **środków** powierzchniowo czynnych,
kwasów tłuszczowych i wosku parafinowego

(57) Wynalazek niniejszy dotyczy ulepszonej, łagodnej osobistej kostki myjącej opartej na syntetycznych detergentach, w skład której wchodzi długiłańcuchowy syntetyczny środek powierzchniowo czynny zawierający zasadniczo nasycone C15-C22, **korzystnie C16-C18**łańcuchy alkilowe lub **acylowe**, a jeszcze korzystnie siarczan cetearylu; silnie pieniący się, łagodny syntetyczny środek powierzchniowo czynny, korzystnie izetionian **C12-C14** acylu; mydło; kwasy tłuszczowe; izetionian sodowy; wosk parafinowy, korzystnie wosk parafinowy o wysokiej temperaturze topnienia oraz ewentualnie, ale korzystnie polimer kationowy. Kostka charakteryzuje się ulepszonymi właściwościami przetwórczymi, dobrym rozsmazem i właściwościami użytkowymi, a także zwiększoną łagodnością i **splukiwalnością** bez znacznego pogorszenia pienistości.

A1(86)920824 PCT/US92/07016 5(51)C11D 11/00
C11D 3/00
C11D 3/20
C11D 17/00

(87)93 03 18 WO 93/05136 PCT Gazette nr 8/93

(31)751403 (32)91 08 28 (33)US

(71) THE PROCTER & GAMBLE COMPANY,
Cincinnati, US

(72) TRINH Toan, BACON Dennis Ray

(54) Sposób wytwarzania chronionych cząstek materiału wrażliwych na wodę

(57) Kompozycje zmiękczające tkaniny, korzystnie w postaci ciekłej, do stosowania w cyklu płukania podczas prania w warunkach domowych, zostają ulepszone w wyniku (a) zastosowania pewnych chronionych materiałów wrażliwych na wodę, zwłaszcza kompleksów cyklodekstryn ze środkami zapachowymi w postaci cząstek, które chronione są w kompozycjach zmiękczających tkaniny **i/lub** w kompozycjach detergentowych np. poprzez osadzenie kompleksu w postaci cząstek w materiale ochronnym o względnie wysokiej temperaturze topnienia, który jest zasadniczo nierozpuszczalny w wodzie i korzystnie nie ulega pęcznieniu w wodzie, jest stały w **zwykłych** warunkach przechowywania, ale topi się w temperaturach występujących w automatycznych suszarkach do tkanin (suszarka do bielizny); (b) stosowania polimerów uwalniających brud, ułatwiających zawieszanie nierozpuszczalnych w wodzie **cząstek** w opartych na wodzie kompozy-

cjach zmiękczających tkaniny; i/lub (c) wytwarzania chronionych materiałów wrażliwych na wodę w postaci cząstek (kompleksów) poprzez stopienie materiałów o wysokich temperaturach topnienia, zdyspersgowanie kompleksów w postaci cząstek lub innego materiału wrażliwego na wodę w stopionym materiale ochronnym o wysokiej temperaturze **topnienia**, zdyspersgowanie uzyskanej stopionej mieszaniny w ośrodku wodnym, zwłaszcza w roztworze środka powierzchniowo **czynnego** lub w opartej **na** wodzie kompozycji **zmiękczającej** tkaniny oraz schłodzenie w celu uzyskania drobnych, **gładkich**, kulistych cząstek kompleksów w postaci cząstek lub innego materiału wrażliwego na wodę, zasadniczo chronionych przez materiał o wysokiej temperaturze topnienia

(10 zastrzeżeń)

A1(86)920907 PCT/EP92/02058 5(51)C12N9/12

C07K 15/00

A61K 37/02

A61K 9/127

A61K 48/00

(87)93 03 18 WO 93/05148 PCT Gazette nr 8/93

(31)P4129533.1 (32)9109 05 (33)DE

(71) MAX-PLANCK-GESELLSCHAFT ZUR
FÖRDERUNG DER WISSENSCHAFTEN
E.V., Göttingen, DE

(72) REDEMANN Norbert, ULLRICH Axel

(54) Zmutowany receptor czynnika wzrostu i jego
zastosowanie do leczenia raka

(57) Niniejszy wynalazek dotyczy zmutowanych kinaz **tyrozynowych** receptorów, które nadają się jako środki lecznicze. Szczególnie korzystne są zmutowane receptory czynników wzrostu jako środki do leczenia chorób nowotworowych, zwłaszcza takich rodzajów raka, w których nadczynność receptorów czynników wzrostu gra rolę w powstawaniu raka, również innych chorób, które polegają na nadczynności receptorów. Szczególnie skutecznymi środkami leczniczymi do leczenia raka okazały się mutanty receptora EGF, w których aktywność kinazy tyrozynowej receptora dzikiego typu została wyeliminowana przez mutację punktową lub delację w domenie kinazy tyrozynowej.

(27 zastrzeżeń)

A1(86)920724 PCT/US92/06057 5(51)C12N 15/54

C12N 15/82

C12N 15/11

C12N 5/10

A01H 5/00

C12N 1/21

C12Q 1/68

C12P 19/19

(87)93 02 04 WO 93/02196 PCT Gazette nr 4/93

(31)735066 (32)91 07 24 (33)US

(71) E.I.DU PONT DE NEMOURS AND
COMPANY, Wilmington, US

(72) KERR Phillip S., PEARLSTEIN Richard

W., SCHWEIGER Bruce J.,
BECKER-MANLEY Mary F., PIERCE John
W.

(54) Sekwencje nukleotydowe syntazy **galaktynolo-**
wej cukini i soi

(57) Ujawniono wyizolowane fragmenty kwasu nukleinowego kodujące syntezę galaktynoloową nasion soi i liści cukini oraz geny chimeryczne obejmujące te fragmenty i odpowiednie geny regulacyjne, które są zdolne do transformowania roślin w celu wytworzenia syntazy galaktynoloowej na poziomach wyższych, lub niższych, niż te stwierdzone w docelowej roślinie. Ujawniono także **stransformowane** rośliny i nasiona oraz różnicowania zawartości zawierających **D-galaktozę** oligosacharydowych pochodnych sacharozy w roślinach.

(28 zastrzeżeń)

A1(86)920131 PCT/US92/00801 5(51)C12P 21/00
C12N 15/09
C07H 21/02
C07K 7/00
C07K 13/00
C07K 15/00

(87)93 02 18 WO 93/03172 PCT Gazette nr 5/93
(31)739.055 (32)91 08 01 (33)US
(71) UNIVERSITY RESEARCH CORPORATION, Boulder, US
(72) GOLD Larry, TUEK Craig, PRIBNOW Davis, SMITH Jonathan Drew
(54) Systematyczna ewolucja **polipeptydów** przez odwrotną translację

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania **ligandów polipeptydowych** cząsteczek docelowych, w których mieszaninę kandydatów zawierającą kompleksy rybosomów lub kopolimery **mRNA** - polipeptyd rozdziela się według powinowactwa do cząsteczki docelowej i amplifikuje w celu wytworzenia nowej mieszaniny kandydatów wzbogaconej w kompleksy

rybosomów lub kopolimery mRNA - polipeptyd z powinowactwem do cząsteczki docelowej.

(48 zastrzeżeń)

A1(86)920716 PCT/GB92/01304 5(51)C12P 41/00

(87)93 02 04 WO 93/02207 PCT Gazette nr 4/93
(31)9115695.0 (32)910719 (33)GB
(71) IMPERIAL CHEMICAL INDUSTRIES PLC, London, GB
(72) BARTON Patrick, PAGE Michael Ivan
(54) Stereoselektywna synteza alkoholi

(57) Optycznie czynny **1,2-diol** wytwarza się za pomocą poddania mieszaniny izomerów optycznych estru chiralnego **1,2-diolu** w postaci cyklicznego węglanu działaniu stereoselektywnej estrazy lub lipazy, oddzielenia otrzymanego tak **diolu** od nie **zhydrolizowanego** węglanu i odzyskania pożądanego izomeru (izomerów) z utworzonego diolu **i/lub** nie zhydrolizowanego węglanu.

(7 zastrzeżeń)

DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

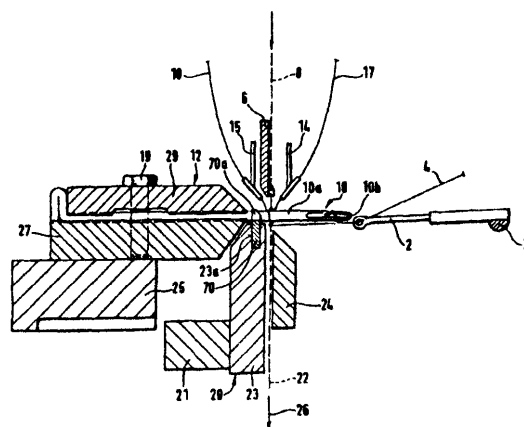
A1(86)920814 PCT/EP92/01865 5(51)D04B 25/06
D04B 27/06

(87)93 04 01 WO 93/06288 PCT Gazette nr 9/93
(31)P4131809.9 (32)91 09 24 (33)DE
(71) BERGER GMBH, Treuchtlingen, DE
(72) BERGER Johann, SCHULEIN Fritz
(54) Urządzenie do mocowania i prowadzenia igieł szydełkowych w szydełkarce

(57) Należy skonstruować, z jednej strony urządzenie mocujące w szydełkarce, a z drugiej strony grzebień spychaczowy, które to elementy umożliwiają bardzo drobny podział. W tym celu w spodniej części (27) i pokrywie dociskającej (29) urządzenia mocującego (12) usytuowano leżące naprzeciw siebie **ściśle**, obok siebie proste łożyska igłowe. Łożyska igłowe posiadają ukośnie usytuowane powierzchnie ścian w kształcie litery V. Grzebień spychaczowy (20), trwale połączony z maszyną, ma wystające do góry zęby (70a) dla igieł szydełkowych. Podział łożysk igłowych i elementów prowadzących wynosi co najmniej 12, korzystnie 14 na centymetrze szerokości maszyny. Szyna trzymająca (23), trwale połączona z maszyną, i część spodnia (27)

urządzenia mocującego (12) mają zwrócone w stosunku do siebie, korzystnie zukosowane, **wybrania**, które umożliwiają przybliżenie urządzenia mocującego głęboko do zębów (70a).

(10 zastrzeżeń)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

A1 (86)92 05 29 PCT/EP92/01199 5(51)E04B 1/90
C04B 7/52
C04B 41/50
E04F 13/04

(87)92 12 23 WO 92/22715 PCT Gazette nr 32/92
(31)P4119353.9 (32)91 06 12 (33)DE

(71) DEUTSCHE ROCKWOOL MINERALWOOL GMBH, Gladbeck, DE
(72) KLOSE Gerd-Rudiger
(54) Kształtka z waty mineralnej

(57) Kształtka z waty mineralnej służą do izolacji cieplnej i/lub akustycznej zewnętrznych ścian budynków, które **przeznaczono**

ne są do mocowania do zewnętrznej ściany budynku i służą jako podkładka pod tynk dla osadzania tynku zewnętrznego. Aby stworzyć kształtkę z waty mineralnej, w której umożliwione jest dyfundowanie przez nią pary wodnej, oraz zapewniona jest niepalność i trwałe, pewne połączenie głównie z nanoszoną wyprawą, proponuje się, aby rozrobiony, bardzo mialki cement wprowadzić przynajmniej w jedną warstwę powierzchniową kształtki, przy czym średnia wielkość ziarna cementu jest mniejsza od średniej wielkości porów pomiędzy włóknami mineralnymi waty mineralnej.

(13 zastrzeżeń)

A1(86)920804 PCT/EP92/01761 5(51)E05C9/06
E05C9/00

(87)93 03 04 WO 93/04253 PCT Gazette nr 6/93

(31)P4128213.2 (32)91 08 26 (33)DE

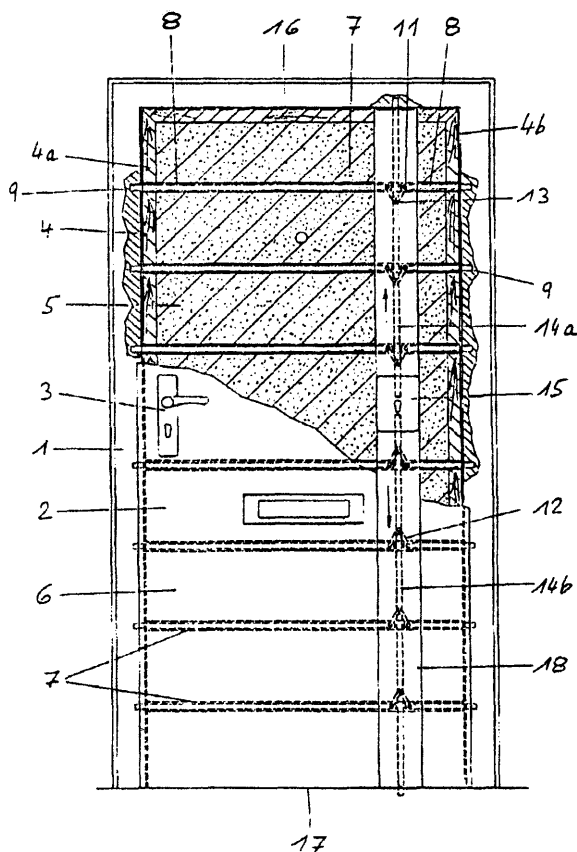
(71) JECHE Regine, Berlin, DE

(72) JECHE Peter

(54) Drzwi zabezpieczone i urządzenie zabezpieczające do wbudowania w drzwi

(57) W drzwiach składających się z ościeżnicy (1) i zawieszonego na niej skrzydła (2) umieszczono w skrzydle metalowe rurki (7). Ciągną się one przez całą szerokość lub wysokość drzwi, usztywniając je w ten sposób. W skrajnych odcinkach rurek są prowadzone rygle zabezpieczające (8), które w stanie zablokowania drzwi wchodzą w odpowiednie gniazda (9) w ościeżnicy (1). Rurki mają otwory, przez które wystają członury uruchamiające rygle (8), żeby przesunąć je podczas zamykania urządzenia ryglującego.

(15 zastrzeżeń)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1(86)920914 PCT/FR92/00860 5(51)F16J 15/12

(87)93 04 01 WO 93/06391 PCT Gazette nr 9/93

(31)91/11319 (32)910913 (33)FR

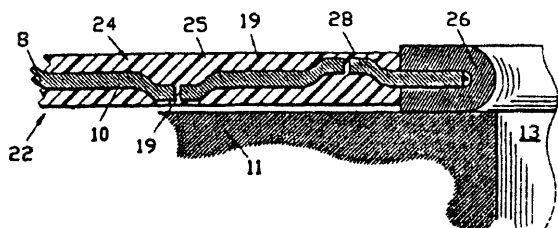
92/02171 92 02 25 FR

(71) MEILLOR S A, Nantiat, FR

(72) JEANNE Olivier, ULMER Georges, MONTRESOR Daniel

(54) Uszczelka głowicowa, zwłaszcza dla silnika spalinowego i sposób wytwarzania uszczelki złożonej

(57) Uszczelka głowicowa, zwłaszcza dla silnika spalinowego składa się z armatury (8) zawierającej przynajmniej jedną



blachę (10) metalową składającą się z zestawu uszczelniającego, z materiału elastomerowego i posiadającą, zwłaszcza otwory odpowiadające cylindrom silnika, dodatkowym obwodom dla płynów chłodzących i smarujących, a również kołki dociskowe. Uszczelka zawiera zderzaki elastyczne rozdzielone (28) na przynajmniej jednej części powierzchni. Wynalazek dotyczy również sposobu wytwarzania uszczelki złożonej.

(20 zastrzeżeń)

A1(86)920914 PCT/FR92/00861 5(51)F16J 15/12

(87)93 04 01 WO 93/06392 PCT Gazette nr 9/93

(31)91/11319 (32)91 09 13 (33)FR

92/02171 92 02 25 FR

(71) MEILLOR S A, Nantiat, FR

(72) JEANNE Olivier, MONTRESOR Daniel, ULMER Georges

(54) Uszczelka płaska, zwłaszcza dla silnika spalinowego i sposób produkcji uszczelki złożonej

(57) Uszczelka płaska, zwłaszcza dla silników spalinowych, zawiera przynajmniej jedną blachę (12) tworzącą armaturę (10), o profilu uszczelki i elementy z elastomeru, zwłaszcza typu

kordon, rozłożone i przylegające do tej blachy po stronie otworów uszczelniających.

Uszczelka zawiera zestaw elementów monolityczny z elastomerem rozłożony na części powierzchni blachy tworząc zgrubienie lokalne uszczelnienia po stronie otworów do uszczelnienia.

Wynalazek dotyczy również sposobu wytwarzania uszczelki.

(10 zastrzeżeń)

A1(86)920507 PCT/DK92/00147 5(51)F16L27/00
F16L43/00

(87)92 11 12 WO 92/19901 PCT Gazette nr 28/92

(31)0851/91 (32)91 05 07 (33)DK
1609/91 91 09 17 DK

(75) OLSSON Jan, Haslev, DK

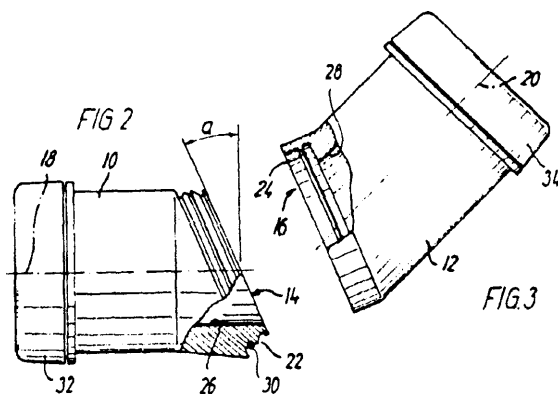
(54) Nastawny łuk rurowy dla rur spustowych

(57) Nastawny łuk rurowy zawiera dwie części (10, 12) łuku rurowego posiadające oporowe powierzchnie czołowe (14, 16) rozciągające się w płaszczyźnie, która jest pochylona, kąt wynoszący 22,5 względem płaszczyzny prostopadłej do osi głównej (18, 20) odpowiednio części (10, 12) łuku rurowego. Części (10, 12) łuku rurowego są obrotowo połączone ze sobą przy powierzchniach czołowych (14, 16) dla obrotu wokół osi prostopadłej do pochylonej płaszczyzny za pomocą elementów (22, 24) połączenia zatrzaskowego umieszczonych na zewnątrz otworów (26, 28).

Każdy łączący element jest ukształtowany jako korpus obrotowy wokół osi obrotu, a połączenie zatrzaskowe zawiera pierścień samouszczelniający o przekroju okrągłym (30).

Łuk rurowy może optymalnie być ustawiony pod dowolnym kątem pomiędzy 0 i 45 poprzez obrót dwóch części (10, 12) łuku rurowego względem siebie, ich główne osie (18, 20) będą się albo przecinać albo zasadniczo pokrywać.

(6 zastrzeżeń)



A1(86)920917 PCT/EP92/02145 5(51)F16L55/128
F17D3/08

(87)93 04 01 WO 93/06409 PCT Gazette nr 9/93

(31)P4131208.2 (32)91 09 19 (33)DE

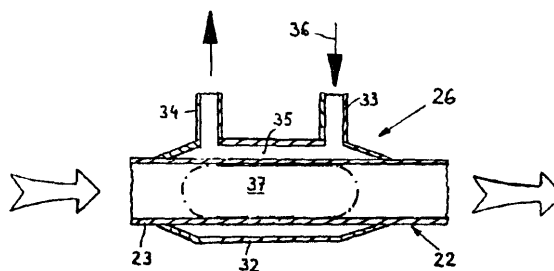
5) PITZEL Dirk, Radolfzell, DE

(54) Sposób i urządzenie do przenoszenia cieczy oraz innego płynnego czynnika przez ten sam przewód przenoszący

(57) Różne czynniki płynne przenosi się kolejno tym samym przewodem przenoszącym (22) i przy tym w dużym stopniu bez przemieszania. Czynniki płynne rozdzielone są wzajemnie za pomocą korka lodowego (37), który wytwarza się przez miejscowe

we ochłodzenie jednego czynnika w przednim odcinku (23) przewodu przenoszącego (22).

(11 zastrzeżeń)



A1(86)920918 PCT/US92/07930 5(51)F23K3/14

(87)93 04 01 WO 93/06418 PCT Gazette nr 9/93

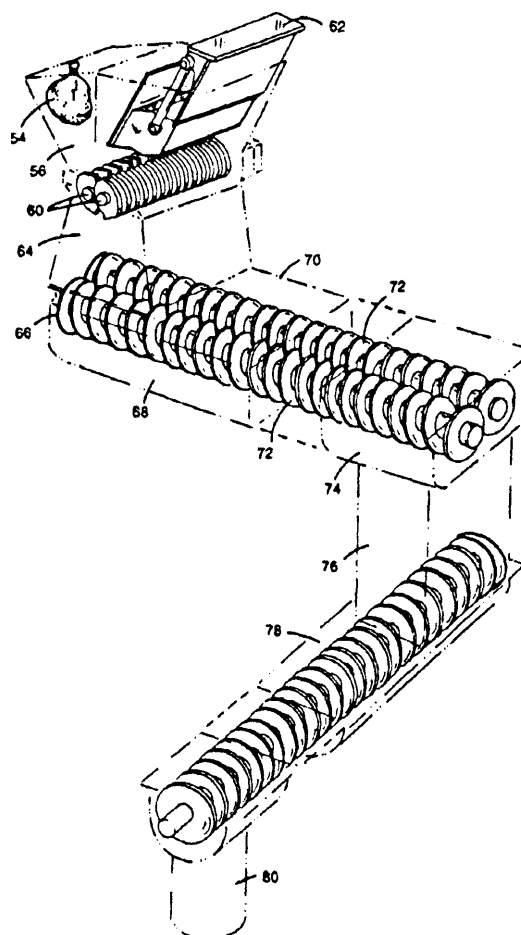
(31)763.135 (32)91 09 20 (33)US

(71) BIOSAFE INC, Cambridge, US

(72) DAVIS Robert S.

(54) Urządzenie do przerabiania zainfekowanych odpadów medycznych

(57) Sposób przerobu zainfekowanych odpadów medycznych (54) w układzie zamkniętym obejmuje operację rozdrabniania (60) odpadów w układzie zamkniętym w celu zmniejszenia odpadu do



małych cząstek, i pośrednie ogrzewanie cząstek w układzie zamkniętym poprzez stykanie cząstek z ogrzaną powierzchnią. Cząstki odpadu są pośrednio ogrzewane do wystarczająco wysokiej temperatury i przez wystarczająco długi okres czasu dla ilościowego zagwarantowania **sterylizacji** cząstek odpadu.

Do układu zamkniętego doprowadzane jest w sposób ciągły powietrze, w celu **utrzymania** ciśnienia i wilgotności w tym układzie zamkniętym.

(27 zastrzeżeń)

A1(86)920820 PCT/EP92/01911 5(51)F24D 19/02

(87)93 03 04 WO 93/04321 PCT Gazette nr 6/93

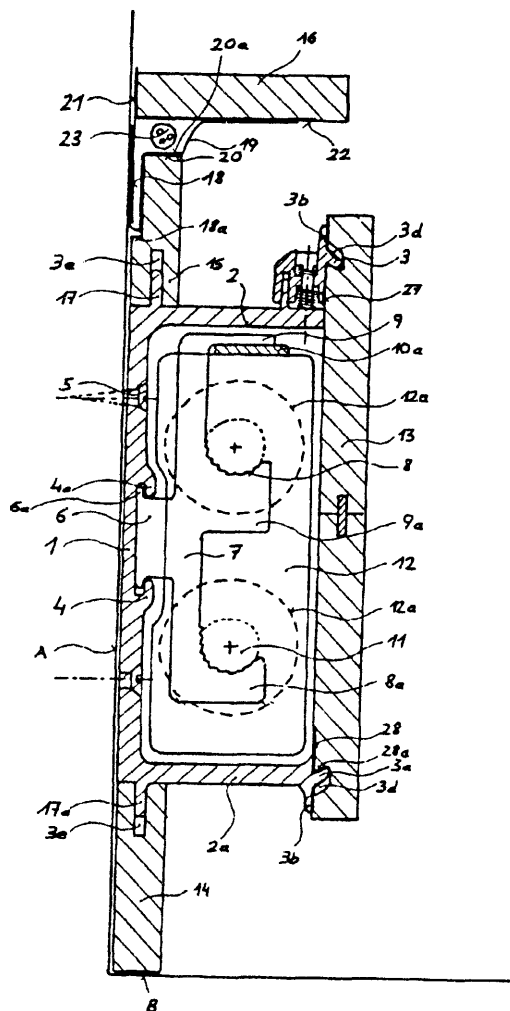
(31)A1656/91-I (32)91 08 23 (33)AT

(75) FENNESZ Manfred, Wien, AT

(54) Urządzenie do ogrzewania w postaci listew przypodłogowych z osłoną drewnianą

(57) Urządzenie z co najmniej jednym elementem (12) wyrównującym temperaturę, co najmniej jednym elementem (1) mocującym do ściany, jednym górnym i jednym dolnym wąskim ramieniem (2) i przymocowanym do nich hakiem (3) do podtrzymywania płaskiej osłony (13) charakteryzuje się tym, że między przynajmniej jednym ramieniem (2) i płaską osłoną (13) przewidziany jest element mocujący (28, 27), który przynajmniej w kierunku wzdłużnym osłony (13) pozwala na nieznaczne przesuwanie się osłony (13) wskutek rozszerzalności materiału.

(13 zastrzeżeń)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1(86)920702 PCT/US92/05583 5(51)G01F 1/84

(87)93 01 21 WO 93/01472 PCT Gazette nr 3/93

(31)728.547 (32)91 07 11 (33)US

(71) MICRO MOTION INC, Boulder, US

(72) BRUCK Robert

(54) Technika określania wartości zera mechanicznego w mierniku Coriolisa

(57) Urządzenie i sposoby do stosowania w mierniku (5) Coriolisa, zasadniczo eliminują błędy pomiarowe wywołane przez temperaturę, które w innym przypadku mogą powstawać, w wyniku różnic charakterystyk dwu rozdzielnych kanałów wejściowych miernika. W szczególności, w mierniku są wykorzystywane dwie pary (110, 110') kanałów wejściowych.

Podczas pracy miernik dla każdej z tych par mierzy wewnętrzne opóźnienie fazy, a następnie odejmuje opóźnienie związane z każdą parą od danych bazujących na aktualnych pomiarach przepływu, otrzymywanych z tego miernika w następnej kolejności. W tym samym czasie, w którym jedna para kanałów

mierzy aktualny przepływ, inna para kanałów mierzy swoje wewnętrzne opóźnienie fazy, przy czym kanały są nieprzerwanie przełączane pomiędzy tymi funkcjami.

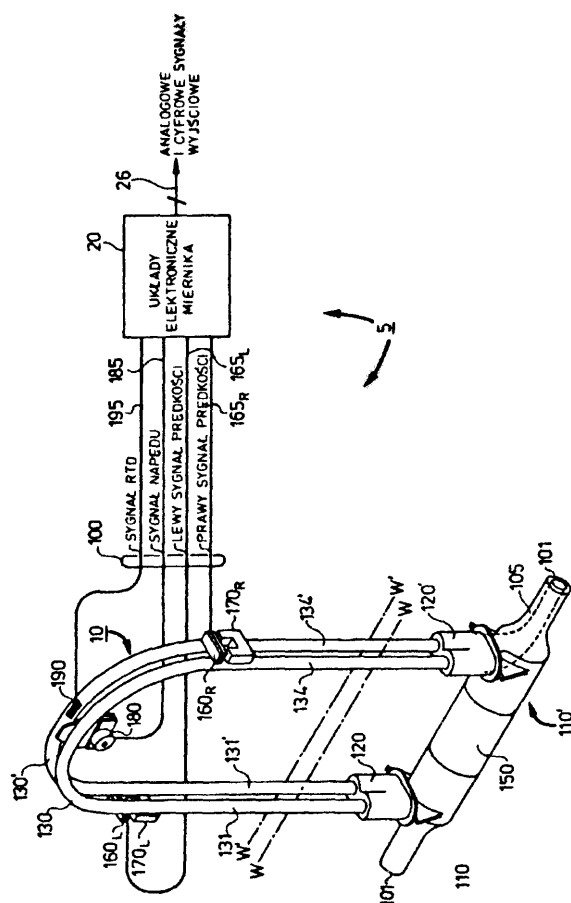
Ponieważ obie pary kanałów są przełączane cyklicznie z wystarczająco wysoką częstotliwością, bieżąca wartość wewnętrznego opóźnienia fazy dla każdej z tych par dokładnie odzwierciedla wszystkie wywołane przez temperaturę zmiany wpływające na charakterystyki eksploatacyjne tej pary, eliminując tym samym w otrzymywanych z tego miernika w następnej kolejności wynikach pomiarów przepływu zasadniczo wszystkie składowe błędy związane z temperaturą.

Ponadto miernik mierzy temperaturę przewodu rurowego w sposób eliminujący błędy związane z temperaturą.

Poza tym miernik również mierzy i aktualizuje wartość swojego zera mechanicznego wykorzystując tylko te wyniki pomiarów A_t przy zerowym przepływie, które mają wystarczająco niską zawartość szumów.

Ta wartość mechanicznego zera jest następnie odejmowana od wyników pomiarów przepływu dla eliminowania z nich błędów, które w innym przypadku będą występowały.

(22 zastrzeżenia)



A1(86)920821 PCT/US92/07175 5(51) G01N 33/566
 G01N 33/567
 C07C211/02
 C07C211/16
 C07C211/27
 C07H21/00
 C07K 5/00
 C07K 7/00
 C12N 15/12
 A61K 37/02

(87)93 03 04 WO 93/04373 PCT Gazette nr 6/93

(31)749.451 (32)92 08 23 (33)US
 834.044 92 02 11 US

(71) NPS PHARMACEUTICALS, INC., Salt Lake City, US

(72) NEMETH Edward F., VAN WAGENEN Bradford C., BALANDRIN Manuel F.

(54) Częstotliwość aktywna względem receptora wapniowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób i kompozycja przydatne w leczeniu chorego cierpiącego na chorobę charakteryzującą się anormalnym poziomem jednego lub więcej składników, których aktywność jest regulowana lub na które ma wpływ aktywność jednego lub więcej receptorów Ca^{2+} . Dostarcza się również nowe związki przydatne w tych sposobach i kompozycjach. Niniejszy sposób obejmuje podawanie choremu terapeutycznie skutecznej ilości cząsteczki aktywnej na jednym lub więcej receptorach Ca^{2+} jako agonisty lub antagonisty. Korzystnie cząsteczka jest zdolna działać jako selektywny agonista lub antagonist na receptorze Ca^{2+} jednej lub więcej, lecz nie

wszystkich komórek wybranych z grupy obejmującej: komórki przytarczycy, osteoklasty kości, komórki okołokłębkowe nerek, komórki proksymalne kanalik nerek, keratynocyty, paracęcherzykowe komórki tarczycy oraz trofoblasty łożyskowe oraz farmaceutycznie dopuszczalny nośnik.

(103 zastrzeżenia)

A1(86)920602 PCT/US92/04476 5(51)G01S 13/89
 G03H 5/00
 G01N 22/00

(87)93 03 18 WO 93/05408 PCT Gazette nr 8/93

(31)752.750 (32)9108 30 (33)US

(71) BATTELLE MEMORIAL INSTITUTE, Richland, US

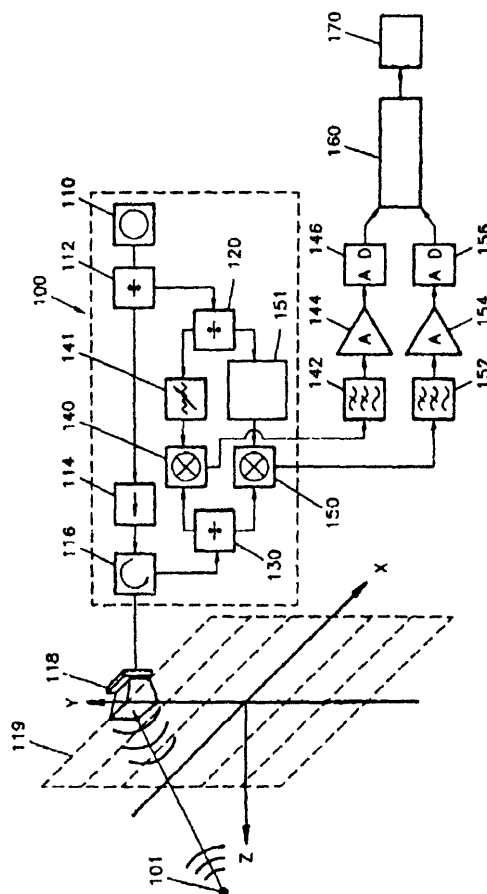
(72) COLLINS H. Dale, McMAKIN Douglas L., HALL Thomas E., GRIBBLE R. Parks

(54) Holograficzny system kontroli o wysokiej rozdzielczości

(57) Holograficzny system kontroli zawierający elementy do wytwarzania fal elektromagnetycznych, elementy (118) do nadawania fal elektromagnetycznych w kierunku przedmiotu w wielu uprzednio określonych położeniach w przestrzeni, elementy (100) do odbioru i przemiany fal elektromagnetycznych odbitych od przedmiotu w sygnały elektryczne przy wielu uprzednio określonych położeniach w przestrzeni, elementy do przetwarzania (142, 152) sygnałów elektrycznych dla otrzymania sygnałów odpowiadających odtwarzaniu holograficznemu przedmiotu oraz elementy (170) do wyświetlania przetworzonej informacji dla określenia charakteru przedmiotu.

System wykorzystuje fale elektromagnetyczne o częstotliwości i amplitudzie przystosowanych do wnikań do materiału pomiędzy przedmiotem i elementami do nadawania.

(14 zastrzeżeń)



A1(86)920908 PCT/EP92/02075 5(51)G06F 13/40
G06F 15/16

(87)93 04 15 WO 92/07568 PCT Gazette nr 10/93

(31)290405/91 (32)91 10 11 (33)JP

(71) INTERNATIONAL BUSINESS
MACHINES CORPORATION, Armonk, US

(72) HARADA Naoki, INOUE Ken,
SHINOMURA Masahiko

(54) Konfiguracja systemu nastawiania w syste-
mie przetwarzania danych

(57) Układ przetwarzania danych ma pamięć trwałą do pa-
miętności informacji o konfiguracji układu również po jego wyłą-
czeniu.

Jeżeli informacja o nowej konfiguracji układu jest usta-
wiona, nowo ustawiona informacja jest pamiętana nie tylko w
uprzednio określonym obszarze wymienionej pamięci trwałej,
lecz również w drugiej pamięci trwałej, takiej jak dyskowe urzą-
dzenie pamięciowe, itd.. Jeżeli są wykrywane zmiany konfigu-
racji układu, na przykład przy samotęście diagnostycznym w
czasie zasilania systemu, dokonywane jest sprawdzanie, czy
istnieje lub nie informacja, która jest zgodna z informacją o
obecnej konfiguracji systemu, w wymienionej drugiej pamięci
trwałej. Jeżeli jest uzyskiwana zgodność, właściwa informacja
jest przesyłana do wymienionego urzędnika określonego ob-
szaru wymienionej pamięci trwałej.

(9 zastrzeżeń)

A1(86)920506 PCT/US92/03898 5(51)G06F 15/21

(87)92 11 12 WO 92/20030 PCT Gazette nr 28/92

(31)695.650 (32)91 05 06 (33)US

(71) CATALINA MARKETING
INTERNATIONAL, INC, Anaheim, US

(72) O'BRIEN Michael R., OFF George W.,
CHERNEY Timothy L.

(54) Sposób i urządzenie do selektywnego wysta-
wiania kuponów na zniżkę ceny

(57) Sposób i urządzenie dotyczy automatycznej dystrybucji
kuponów lub dowodów zniżki w sklepie detalicznym, uzależnio-
nej od wybranej z góry kombinacji obecnego i poprzedniego
zachowania się klienta przy zakupach w przeszłości i obecnie,
którego zamówienie jest przetwarzane na stanowisku kasowym.
Wytwarzanie drukowanego kuponu zniżkowego może być oparte
na wymaganej kombinacji danych dostarczonych przez klienta,
poprzedniej aktywności przy zakupach, otrzymanej na podstawie
danych pozyskanych podczas poprzedniej wizyty klienta w skle-
pie, i obecnej aktywności zakupowej klienta, określonej przez
artykuły zidentyfikowane w bieżącym zamówieniu klienta.

Jeżeli wszystkie te wybrane warunki wytwarzania kupo-
nu są spełnione, kupon jest wytwarzany i drukowany na stano-
wisku kasowym.

(15 zastrzeżeń)

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1(86)920824 PCT/US92/06970 5(51)H01R 9/24
H01R 4/24

(87)93 04 01 WO 93/06636 PCT Gazette nr 9/93

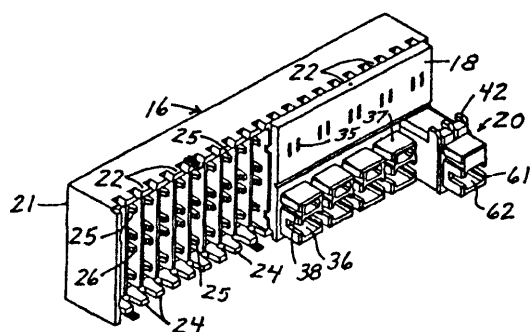
(31)764.177 (32)91 09 23 (33)US

(71) MINNESOTA MINING AND
MANUFACTURING COMPANY, Saint
Paul, US

(72) KNOX George Jack, MCKITTRICK William
Donald

(54) Ulepszony układ połączenia na przełącznicy
dla instalacji telekomunikacyjnych

(57) Złącze połączenia na przełącznicy zmniejsza czas wy-
magany do zainstalowania i wprowadzenia połączeń na przełą-
cznicy jeśli połączenia przewodowe są wykonywane ręcznie, a
zmiany są realizowane pomiędzy obwodami za pomocą wyjęcia
wtyku modułowego i jego włożenia w inny miejsce.



Złącze ma łączówkę (16), która dopuszcza połączenie
wielu wtyków (20), z których każdy łączy się z parą przewodów.
Wtyki pasują do łączówki lub mogą być zestawiane w stosie na
sobie do wykonania półodczepu, sprawdzania lub przełączania.

(20 zastrzeżeń)

A1(86)920911 PCT/US92/07522 5(51)H02K 15/06

(87)93 04 01 WO 93/06649 PCT Gazette nr 9/93

(31)07/759.228 (32)91 09 13 (33)US

(71) FARADAY ENERGY FOUNDATION
INC, Atlanta, US

(72) MIHALKO Emil S.

(54) Sposób wytwarzania uzwojenia silnika ele-
ktrycznego

(57) Sposób wytwarzania uzwojenia dla silnika elektrycznego,
prądnicy lub alternatora obejmuje etapy ciągłego nawijania
przewodu izolowanego na cewkę, mającą pierwszy zespół uz-
wojeń nawiniętych w pierwszym kierunku i drugi zespół uzwojeń
nawiniętych w drugim kierunku, przeciwnym do kierunku pier-
wszego, i splaszczania cewki w dwuwarstwową płaską wstęgę,
w której odcinek obwodowy pierwszego zespołu uawożeń na-
krywa odpowiadający mu przeciwny wzdłuż średnicy odcinek
obwodowy drugiego zespołu uzwojeń.

Przez nawijanie zespołu wielu przewodów izolowanych
(38, 40, 42) i utworzenie wielu grup sąsiadujących ze sobą
bloków cewkowych (62, 76, 90 i 104), przy czym każda grupa
jest nawinięta w innym kierunku w celu wytworzenia wydłużonego
zespołu uzwojenia, możliwe jest otrzymanie uzwojenia wie-

Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 23/1993

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
289462	F23K	28
290516	C22C	19
292869	C07K	16
293711	E04B	21
293785	B02C	6
294020	B23P	9
294021	B23P	9
294422	E21D	25
294427	H04R	32
294429	C10M	19
294430	B01D	5
294431	B01D	5
294437	E05D	23
294438	F04D	26
294440	F16J	26
294441	B23D	9
294442	C25C	20
294443	E05D	23
294445	F23J	27
294448	E05B	23
294451	C09D	17
294452	F16H	26
294453	G03C	30
294455	B01D	5
294456	G03G	31
294461	A61K	4
294462	C25B	20
294463	E21F	25
294465	G08B	31
294466	B07B	7
294467	E04C	21
294468	E21C	24
294469	G01V	30
294470	B65G	12
294471	B05B	7
294472	A61K	4
294473	A61F	4
294482	E21F	25
294483	B29B	10
294484	B01J	6
294487	B23Q	10
294488	H01S	32
294489	B01D	6

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
294492	C08L	17
294494	F26B	29
294495	B23Q	9
294496	B23Q	10
294497	E21B	24
294498	B60C	11
294499	C01B	12
294500	C04B	13
294512	E05B	22
294513	C08J	17
294516	E05D	23
294517	C11D	19
294518	C07F	16
294519	C08J	17
294521	C10J	18
294522	C09K	18
294523	A45D	3
294528	B07B	7
294529	C10B	18
294531	A61N	4
294532	F23N	28
294533	G05D	31
294534	B01D	6
294536	E01F	21
294537	B01D	5
294538	E05B	22
294539	A47B	3
294549	A63F	4
294550	B09B	8
294551	A01B	2
294579	C02F	12
294580	G01F	30
294581	E04G	22
294583	B65G	11
294584	B65G	11
294585	F16L	27
294586	B22D	8
295922	A44B	2
296093	C08G	16
296174	A23L	2
297400	C07D	15
297468	A61B	3
297651	G11B	31

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
297715	B01J	6
297773	E05B	22
297901	C08G	16
297903	A61K	4
297926	C10K	19
297940	C07D	15
297942	B41M	10
298003	G01F	29
298017	C07D	14
298038	C07D	14
298043	C07C	13
298079	A61B	3
298091	B01J	6
298155	E21F	25
298194	C08L	17
298317	C09K	18
298420	F16L	27
298702	B23B	8
298707	D02G	21
298771	E21C	24
298793	C23F	20
298794	C23F	20
298800	C07C	14
298801	C07F	16
298802	C07C	13
298804	C07D	15
298805	C07C	13
298806	C07C	13
298807	C07D	15
298827	C07C	14
298846	H04M	32
298885	C11B	19
298894	C07D	15
298898	B29D	10
298921	F24F	28
298976	G01R	30
299017	A23L	2
299113	C04B	13
299131	F26B	29
299161	C11C	19
299162	A23D	2

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów opublikowanych w BUP Nr 23/1993

1	2	3
94829	E06B	35
97174	E04F	35
97570	C02F	34

1	2	3
97689	A47B	33
97713	B65D	33
97734	H01R	35

1	2	3
97795	E04F	34
97835	E01F	34

SPROSTOWANIE

BUP	Nr zgłoszenia	strona	jest	powinno być
12/91	P.288462	10	(54) Siłownik pneumatyczny do malarskich pistoletów natryskowych	(54) Urządzenie do regulacji wydajności natrysku farby w pistoletach malarskich, zwłaszcza pneumatycznych
14/91	P.288463	24	(54) Urządzenie do regulacji wydajności natrysku farby w pistoletach malarskich, zwłaszcza pneumatycznych	(54) Siłownik pneumatyczny do malarskich pistoletów natryskowych

Wykaz numerowy zgłoszeń dokonanych w ramach procedury PCT,
w których Polskę wskazano jako kraj wybrany

Numer zgłoszenia	Int. Cl ⁵	Strona
91 01476 EP	B02C	41
91 05734 US	A61K	39
92 00113 AT	B01D	40
92 00147 DK	F16L	56
92 00251 FI	H04L	60
92 00258 FI	A01N	36
92 00284 DK	C10M	52
92 00304 DK	B01D	41
92 00369 CA	A61G	38
92 00437 CA	C08L	51
92 00584 SE	C07K	50
92 00626 FR	C07D	46
92 00688 DE	A44B	37
92 00723 DE	A61M	40
92 00801 US	C12P	54
92 00860 FR	F16J	55
92 00861 FR	F16J	55
92 00891 FR	A61K	39
92 01199 EP	E04B	54
92 01248 GB	A01N	36
92 01304 GB	C12P	54
92 01478 EP	C01D	44
92 01533 EP	A23C	37
92 01625 EP	C07D	46
92 01626 EP	C07D	47
92 01636 GB	C07D	47
92 01677 GB	B65G	43
92 01683 GB	A45D	37

Numer zgłoszenia	Int. Cl ⁵	Strona
92 01758 GB	B29C	43
92 01761 EP	E05C	55
92 01770 GB	C11D	52
92 01778 EP	B01F	41
92 01790 EP	C08B	50
92 01791 EP	C08B	50
92 01865 EP	D04B	54
92 01895 EP	C09K	52
92 01911 EP	F24D	57
92 01913 EP	C07D	49
92 01924 EP	C10L	52
92 01999 EP	C07D	49
92 02058 EP	C12N	53
92 02067 EP	C07D	48
92 02075 EP	G06F	59
92 02145 EP	F16L	56
92 02184 EP	A01N	36
92 02185 EP	A01N	36
92 03286 US	C11D	52
92 03571 US	C07D	46
92 03596 US	C07D	47
92 03898 US	G06F	59
92 04121 US	B01J	41
92 04434 US	C07D	49
92 04476 US	G01S	58
92 04961 US	C07C	45
92 05583 US	G01F	57
92 06057 US	C12N	53

Numer zgłoszenia	Int. Cl ⁵	Strona
92 06581 US	B24D	43
92 06583 US	A47F	38
92 06625 US	C07D	48
92 06683 US	C07D	47
92 06710 US	C08F	51
92 06734 US	A61K	38
92 06819 US	C07D	48
92 06822 US	A23B	37
92 06970 US	H01R	59
92 07016 US	C11D	53
92 07175 US	G01N	58
92 07287 US	A61K	38
92 07310 US	C07C	45
92 07311 US	C08G	51
92 07317 US	C08K	51
92 07331 US	C11D	53
92 07332 US	C07C	46
92 07522 US	H02K	59
92 07546 US	B03D	42
92 07583 US	B65H	44
92 07647 US	B23P	42
92 07683 US	C07K	50
92 07871 US	B65D	43
92 07874 US	C08L	51
92 07903 US	A61M	40
92 07930 US	F23K	56
92 08044 US	C07C	45
92 08047 US	A61K	39

SPIS TREŚCI

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	5
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA.	12
DZIAŁ D	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO.	21
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE.	21
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA.	26
DZIAŁ G	FIZYKA.	29
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA.	32
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNAŁAZKÓW.	61

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	33
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	33
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA.	34
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE.	34
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA.	35
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH	62

III. ZGŁOSZENIA DOKONANE W RAMACH PROCEDURY PCT, W KTÓRYCH POLSKĘ WSKAZANO JAKO KRAJ WYBRANY

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	36
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE, TRANSPORT.	40
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA.	44
DZIAŁ D	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO.	54
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE.	54
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA.	55
DZIAŁ G	FIZYKA.	57
DZIAŁ U	ELEKTROTECHNIKA.	59
	WYKAZ ZGŁOSZEŃ DOKONANYCH W RAMACH PROCEDURY PCT, W KTÓRYCH POLSKĘ WSKAZANO JAKO KRAJ WYBRANY	63

KOMUNIKAT

Zakład Wydawnictw Urzędu Patentowego RP
zawia damia o zmianach cen swoich wydawnictw tj.: „BIULETYNU
URZĘDU PATENTOWEGO”, „WIADOMOSCI URZĘDU
PATENTOWEGO”, „BIULETYNU INFORMACYJNEGO
URZĘDU PATENTOWEGO RP”, Opisów Patentowych.

Cena poszczególnych wydawnictw wynosi:

BUP	—	35 000 zł
WUP	—	30 000 zł
BI UPRP	—	10 000 zł
Opis	—	10 000 zł

Powyższe zmiany cen będą obowiązywały:

- dla prenumeratorów (przedpłaty) od 1.01. 1994 r.
- dla nabywców w tzw. „sprzedaży odręcznej” od III kw. 1993 r. tj:

BUP	—	od nr 14/93
WUP	—	od nr 7/93
BI UPRP	—	od 1.07.1993 r.
Opisy	—	od 1.07.1993 r.

Koszt prenumeraty w 1994 r. będzie wynosił:

BUP	—	910 000 zł
WUP	—	360 000 zł
BI UPRP	—	120 000 zł

Powyższe kwoty prosimy wpłacać na konto UP RP
(NBP O/O Warszawa 1052-2583-223-1 Dz. 99 Rodz. 1000 § 92).

Prosimy o podawanie dokładnych adresów na przelewach.

Nie ulega zmianie forma prenumeraty Opisów Patentowych.

**Oдноśnie wydawnictw i opisów patentowych udzielamy informacji pod
nr tel. 25-80-01 wew. 224.**