

INDEKS 353264

ISSN-0137-8015

Cena 35 000 zł

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej

Urząd Patentowy RP — na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. z 1993 r. Nr 26, poz. 177) — dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 29 ust. 1 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 23 marca 1993 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1993 r. Nr 18, poz. 179) zawierają następujące dane:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń,

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy — zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres:

Urząd Patentowy RP — 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki opisu zgłoszeniowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

Urząd Patentowy RP — NBP Oddział Okręgowy w Warszawie

konto: 1052-2583-223-1 99.1000 § 92

- opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za zażalenia i odwołania; wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe; wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw, wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP — Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Pap. offset. kl. III 70 g. 61x86. Ark. druk. 5,0. Nakład 1000 egz
Cena 35000 zł

INDEKS 353264

Druk: Zakład Wydawnictw Urzędu Patentowego RP Zam. 289/93

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 29 listopada 1993 r.

Nr 24/520/ Rok XXI

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania

II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) — numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) — data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) — dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) — numer zgłoszenia priorytetowego (numer pierwszeństwa)
- (32) — data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) — kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)
- (51) — symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) — tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) — skrót opisu
- (61) — nr zgłoszenia głównego
- (62) — numer zgłoszenia macierzystego (dla zgłoszenia wydzielonego)
- (71) — nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) — nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) — nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)
- (86) — data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) — data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST16):

- A1 — ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- * A2 — ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent tymczasowy)
- A3 — ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- * A4 — ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy tymczasowy)
- U1 — ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego
- U3 — ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego (na prawo ochronne dodatkowe)

* Zgodnie z art.3 ust.4 ustawy z dnia 30 października 1992 r. o zmianie ustawy o wynalazczości i ustawy o Urzędzie Patentowym RP/Dz.U. z 1993 r. Nr 4, poz. 14/ : podania o udzielenie patentu tymczasowego lub tymczasowego dodatkowego, nie rozpatrzone przed dniem wejścia w życie ustawy, uważa się za podania o udzielenie patentu lub patentu dodatkowego.

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁA

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1(21) 294740 (22) 92 05 28 5(51) A01D 15/04

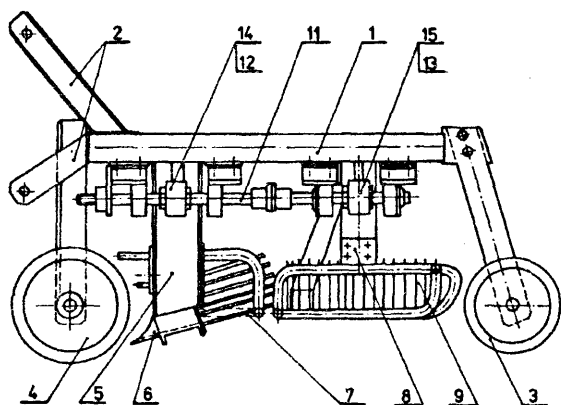
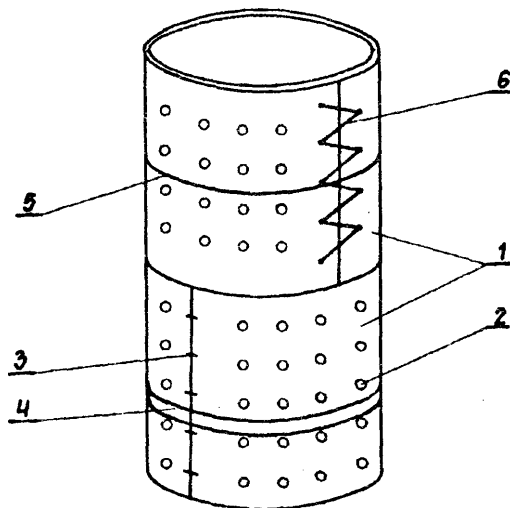
(75) Kwiatkowski Stanisław, Koszalin

(54) **Jednorzędowa i dwurzędowa kopaczka do zbioru okopowych, zwłaszcza ziemniaków**

(57) Kopaczka jest zbudowana z ramy (1) z trzy punktowym systemem zawieszenia (2) dla doczepiania kopaczki do ciągnika. Lemiesz (6) jest mocowany do zawieszenia (5) stanowiącego jednocześnie zawieszenie rusztu (7) wstępnego, Lemiesz (6) wraz z rusztem wstępnym (7) wykonuje ruch drgający wahadłowy. Promień ruchu wahadłowego środkowego punktu krzywizny lemiesz (6) jest w korzystnym rozwiązaniu mniejszy od promienia krzywizny lemiesz (6).

Kopaczka dwurzędowa posiada dwa zespoły do zbioru okopowych z dwu rzędów, przy czym zespół jednego rzędu stanowi odbicie lustrzane zespołu drugiego rzędu, zaś wyloty rusztów głównych są skierowane do wewnątrz.

(10 zastrzeżeń)



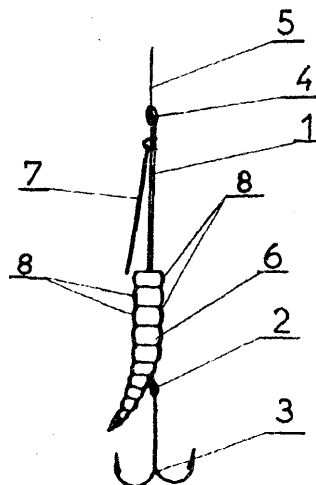
A1(21) 298909 (22) 93 05 10 5(51) A01K 85/16

(75) Gliwa Andrzej, Miastko

(54) **Błystka obrotowa wędkarska**

(57) Błystka charakteryzuje się tym, że na osi (1) ma zamocowane wrzeciono (6), które jest zagięte tak, że oś (1) błystki przechodzi częściowo wzdłuż długości wrzeciona (6). Wrzeciono (6) jest o kształcie cylindryczno - stożkowym i ma na powierzchni zewnętrznej garby (8).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 294717 (22) 92 05 26 5(51) A01G 9/00

(75) Samelak Adam, Września

(54) **Sposób uprawy truskawek i pionowy inspekt ogrodowy, zwłaszcza do uprawy truskawek**

(57) Sposób polega na tym, że w pierwszym etapie umieszcza się ziemię w uprzednio przygotowanym inspekcie ogrodowym o kształcie walca, a następnie dokonuje się posadzeń sadzonek truskawek w otworach wykonanych na poboczniczy walcowej powierzchni inspektu.

Pionowy inspekt ma postać walca wykonanego z arkusza (1) i zaopatrzonego w otwory (2).

(11 zastrzeżeń)

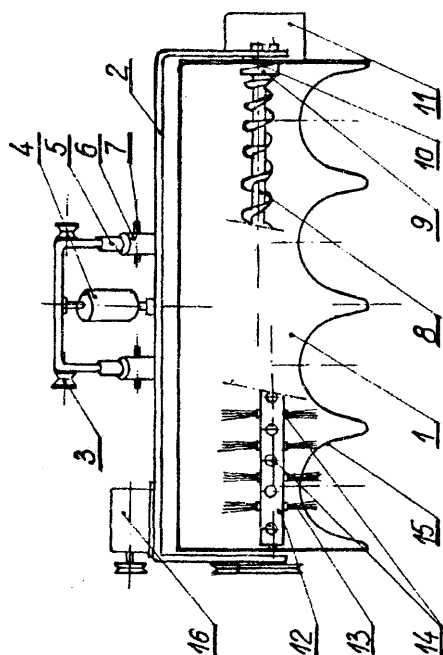
A1 (21) 294664 (22) 92 05 22 5(51) A01M 5/04

(75) Czapka Jan, Ciepeliów Stary

(54) Urządzenie do zwalczania stonki ziemniaczanej

(57) Urządzenie do zwalczania stonki ziemniaczanej zawieszane jest na dwóch czopach obrotowych (3) z przodu ciągnika. Urządzenie ma koryto (1), w dnie którego zamocowany jest wałek ślimakowy (8) zakończony tarczą (9). Nad korytem zamocowany jest do konstrukcji (2) wał (12) z odcinkami sznurków (13). W czasie pracy urządzenia obracający się wał (12) wstrząsa wirującymi odcinkami sznurków (13) stonkę z krzaków ziemniaka, która gromadzona na dnie koryta (1) przemieszczana jest ruchem obrotowym wałka ślimakowego (8) w kierunku ściany bocznej koryta, o którą jest rozginiata tarczą (9) i poprzez otwory (10) usuwana do pojemnika (11). Napęd wałków ślimakowego (8) i wału (12) następuje od silnika hydraulicznego (16) sterowanego ze stanowiska kierowcy.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 299077 (22) 93 05 26 5(51) A01N 47/12

(31) 92 4217523 (32) 92 05 27 (33) DE

(71) BAYER AKTIENGESSELLSCHAFT, Leverkusen, DE

(72) Schmitt Hans-Georg, Exner Otto, Buschhaus Hans-Uirich

(54) Środek do ochrony tarcicy

(57) Wynalazek dotyczy środka lub koncentratu do ochrony tarcicy przed grzybami wywołującymi zmianę zabarwienia drewna, zawierającego środek grzybobójczy na podstawie fenolu i środek grzybobójczy na podstawie jodopochodnej związku organicznego i ewentualnie inne środki grzybobójcze oraz środki owadobójcze, rozpuszczonego w organicznym rozpuszczalniku albo w mieszaninie rozpuszczalników, bądź też w mieszaninie złożonej z wody, organicznego rozpuszczalnika lub mieszaniny rozpuszczalników i co najmniej jednego emulgatora

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 294646 (22) 92 05 22 5(51) A23L 1/076

(75) Zańewski Witold, Warszawa-Ursus

(54) Metoda bielenia wosku pszczelego w promieniach ultrafioletowych

(57) Sposób polega na tym, że bielenie wosku przeprowadza się za pomocą promieniowania ultrafioletowego z dodatkiem perhydrolu w ilości 12 - 20%, w temperaturze 90 - 100°C.

Otrzymany wosk biały może być stosowany do celów farmaceutycznych lub w przemyśle spożywczym.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 294594 (22) 92 05 15 5(51) A23L 1/314

(71) Akademia Rolnicza, Szczecin

(72) Kołakowski Edward, Lachowicz Kazimierz, Kołakowska Anna

(54) Sposób polepszania jakości rozdrobnionego mięsa

(57) Sposób polepszania jakości rozdrobnionego mięsa, zwłaszcza ryb za pomocą dodawania substancji chroniących przed niekorzystnymi zmianami fizyko - chemicznymi polega na tym, że do rozdrobnionego mięsa wprowadza się proszek do pieczenia w ilości 0,05 do 2%, przy czym z proszku sporządza się 5 - 20% roztwór wodny, którym natryskuje się rozdrobnione mięso w trakcie jego mieszania, lub też rozdrobnione mięso posypuje się równomiernie proszkiem do pieczenia użytym w postaci sypkiej, przy równoczesnym ciągłym mieszaniu całości.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 294718 (22) 92 05 27 5(51) A23N 17/00

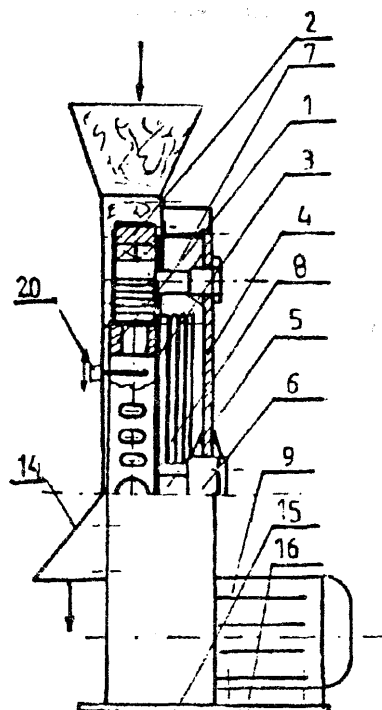
(71) Politechnika Białostocka, Białystok

(72) Hejft Roman

(54) Urządzenie granulująco-brykietujące z pierścieniową matrycą, zwłaszcza do pasz

(57) Istotą rozwiązania jest umieszczenie rolki prasującej (2) na zewnątrz pierścieniowej matrycy (1). Wewnątrz matrycy umieszczony jest również nóż obcinający (20) granulat. Duże koło pasowe przekładni pasowej (8), napędzającej układ roboczy urządzenia, jest mocowane do pierścieniowej matrycy (1).

(3 zastrzeżenia)

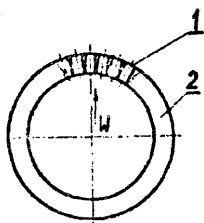


A1(21) 294719 (22) 92 05 27 5(51) A23N 17/00

- (71) Politechnika Białostocka, Białystok
 (72) Hejft Roman
 (54) Matryca pierścieniowa do urządzenia brykietującego

(57) Matryca pierścieniowa składa się z pierścieni (1) wykonanych z blachy tłoczonej i pierścieni (2) z blachy nie tłoczonej. Pierścienie (1) i (2) połączone są ze sobą w sposób trwały. Pierścienie (1) od wewnętrznej strony matrycy są sfazowane.

(1 zastrzeżenie)



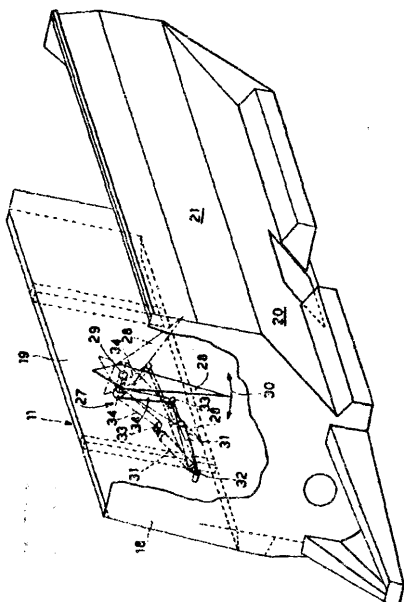
A1(21) 298261 (22) 93 03 25 5(51) A23N 17/00

(31) 92 000733 (32) 92 03 27 (33) IT

- (71) OFFICINE SGARIBOLDI S.n.c. di SGARIBOLDI GIUSEPPE and C., Camairago, IT
 (72) Sgariboldi Giuseppe
 (54) Urządzenie do rozdrabniania i mieszania, zwłaszcza produktów włóknistych do przygotowywania pasz dla zwierząt

(57) Urządzenie zawierające zbiornik (11) z zamontowanymi w nim elementami mieszającymi i rozdrabniającymi produkty włókniste, które stanowi co najmniej jedna śruba rozdzielona na dwie sekcje pośrednią przegrodą rozdzielającą (18) sztywno połączoną z wałem śruby, przy czym śruba ma prawozwrotną pierwszą sekcję i lewoswrotną drugą sekcję, natomiast zbiornik (11) ma podstawę, od której odchodzi pionowa ściana (19) i przeciwną ukośną ścianą (20), charakteryzuje się tym, że na ścianie pionowej (19), w miejscu odpowiadającym pośredniej przegrodzie (18), zainstalowane jest mieszadło (27) zapobiegające zastojom przetwarzanego produktu.

(4 zastrzeżenia)



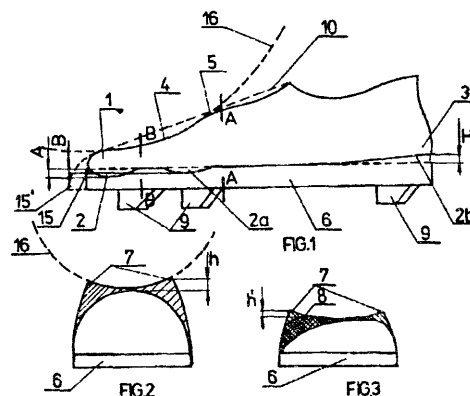
A1(21) 294560 (22) 92 05 15 5(51) A43B 5/02

- (75) Szupecki Józef, Warszawa; Szupecki Jarosław, Warszawa

(54) But sportowy, zwłaszcza do gry w piłkę nożną

(57) But ma wokół brzegów stopy od palców do podbicia na cholewce nakładki (7), które w przekroju poprzecznym tworzą figurę trójkątną o bokach krzywoliniowych. Krzywizna boków łączących się dwóch nakładek (7) jest nie mniejsza od krzywizny standardowej piłki. Wysokość h' nakładki (7) na poziomie śródstopia (4) jest niższa niż jej wysokość h w położeniu palców (1) i podbicia (5) tak, że profil tej części cholewki jest dopasowany do krzywizny standardowej piłki. Nosek (15) buta ma czołową linię płaską i jest zbliżony do prostokąta. Cholewka od wewnątrz ma przymocowaną wkładkę wyrównawczą między wysokością palca dużego i małego w poprzek buta. Podeszwa ma wgłębienie (2) w położeniu palców i drugie wgłębienie (2a) w położeniu śródstopia (4), które ma głębokość stanowiącą 50% - 70% głębokości wgłębienia (2) w położeniu palców (1). W podeszwie buta ma wystające kolki (9) będące bryłą o dwóch równoległych podstawach i czterech ścianach, z których co najmniej jedna jest skośna o kącie ostrym w zakresie 30° - 60° .

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 294695 (22) 92 05 27 5(51) A43B 7/14

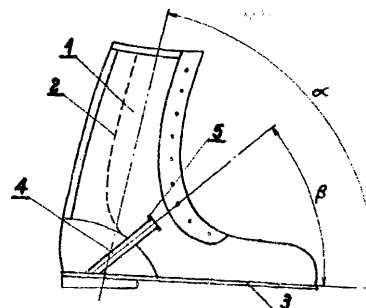
- (75) Perner Ryszard, Łódź

(54) But ortopedyczny

(57) Wynalazek dotyczy buta ortopedycznego przeznaczonego do leczenia dysfunkcji ścięgna Achillesa oraz schorzeń neurologicznych powodujących niewydolność mięśni stabilizujących stopę.

But ortopedyczny ma podwyższoną cholewkę (1) z usztywnieniem (2) usytuowanym w jej tylnej części, sztywną podeszwę (3) oraz ściągający pasek (4) z tym, że oś cholewki (1) jest nachylona w stosunku do płaszczyzny podeszwy (3) pod kątem (α) wynoszącym 70° - 80° , a końce ściągającego paska (4) są zamocowane do tylnej, zapiętkowej części buta tak, aby był on usytuowany w stosunku do płaszczyzny podeszwy (3) pod kątem (β) wynoszącym 40° - 50° . Ponadto górne części ściągającego paska (4) są umieszczone w wycięciach (5) cholewki (1) tak, aby stykały się z językiem cholewki.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 298813 (22) 93 05 04 5(51) A44B 9/16

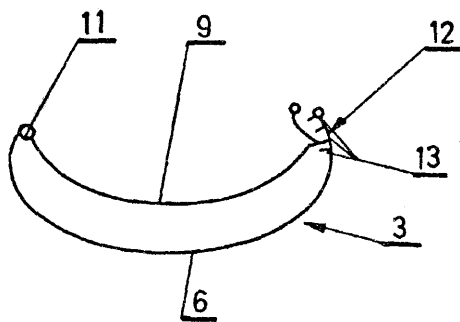
(31) 92 9205879 (32)92 05 06 (33) DE

(75) Langenberg Jurgen, Amberg, DE; Spangler Gerhard, Kammersbruck, DE

(54) Ozdobny element do mocowania przy krawacie

(57) Ozdobny element charakteryzuje się tym, że element przytrzymujący posiada kształtową obejmę, która na krawacie osadzona jest bezpośrednio pod zawiązanym węzłem krawata, a która ma kształt litery U lub ukształtowana jest sierpowato i utworzona jest przez zewnętrzny element (6) otaczający lub obejmujący krawat oraz przez wewnętrzny, przeciwny element (9), przebiegający równolegle względem elementu zewnętrznego (6), uwypuklający krawat od spodu.

(24 zastrzeżenia)



A1(21) 294645 (22) 92 05 22 5(51) A47C 17/04 A47C 17/34

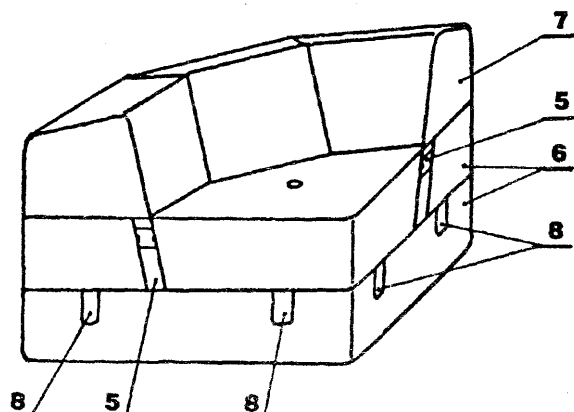
(75) Bujnicki Czesław Michał, Kobylka; Kolimeczkow Sławomir, Warszawa

(54) Zestaw mebli wypychanych

(57) Zestaw zawiera fotel z siedziskiem prostopadłościowym i łącznik narożny, które stanowią dwa rodzaje elementów zestawu.

Pojedynczy mebel zestawu stanowi dowolna liczba pojedynczych elementów zestawu z jednego lub dwóch rodzajów tych elementów. Siedzisko łącznika narożnego w widoku z góry stanowi czwartą część powierzchni koła lub wielokąta. Odpowiadające sobie wymiary dwóch rodzajów elementów, to jest wysokość siedziska, długość ścian bocznych, wysokość i szerokość oparcia są odpowiednio równe, a wszystkie elementy zestawu wyposażone są w zaczepy (8) umożliwiające rozłączne ich połączenie. Zaczepy (8) są usytuowane w takich miejscach, że przylegają do siebie przy zestawieniu poszczególnych elementów zestawu.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 294696 (22) 92 05 27 5(51) A47G 23/06

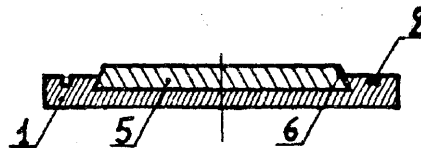
(71) International Trading Company Ltd., Wrocław

(72) Koch Ernst

(54) Taca konsumpcyjna

(57) Taca posiada rozszerzające się zagłębienie oraz wymienną wkładkę (5) z ukośnym obrysem (6), przy czym wymiary otworu zagłębienia są mniejsze od wymiarów wkładki (5).

(5 zastrzeżeń)



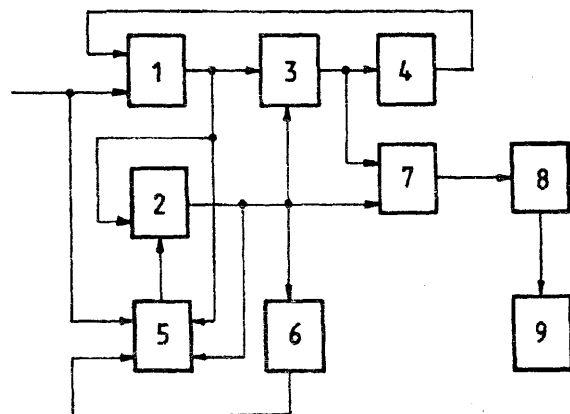
A1 (21) 294633 (22) 92 05 21 5(51) A61B 5/02

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Elektronicznej Aparatury Medycznej, Zabrze
(72) Gałęcka Jerzy, Młynarczyk Tadeusz

(54) Układ tachometru do pomiaru częstości akcji serca

(57) Układ tachometru charakteryzuje się tym, że mierzone impulsy podawane są na wejście licznika (5) i przerzutnika (1), którego wyjście połączone jest z wejściami integratora (3), przerzutnika (2) i drugim wejściem licznika (5). Wyjście integratora (3) połączone jest z wejściem komparatora (4) i przetwornika u/f (7), a wyjście komparatora (4) połączone jest z drugim wejściem przerzutnika (1). Poza tym wyjście przerzutnika (2) połączone jest z drugim wejściem integratora (3), z drugim wejściem przetwornika u/f (7), z wejściem generatora (6) i z trzecim wejściem licznika rewersyjnego (5), a wyjście generatora (6) połączone jest z czwartym wejściem licznika (5). Wyjście przetwornika u/f (7) połączone jest z wejściem licznika z pamięcią i dekodorem (8), którego wyjście połączone jest z wyświetlaczem (9).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 294554 (22) 92 05 15 5(51) A61F 2/60

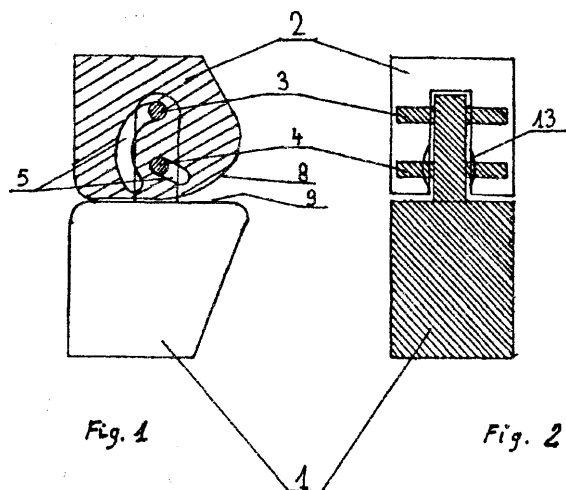
(75) Deszczyński Jarosław, Warszawa; Karpiński Janusz, Warszawa

(54) Przegub mechaniczny ze zmiennym położeniem osi obrotu

(57) Przegub mechaniczny ze zmiennym położeniem osi obrotu służący do protezowania stawu kolanowego, zbudowany

jest z elementów (1) i (2) połączonych przesuwnie sworzniami (3) i (4) osadzonymi w elemencie (1). Końce bolców są prowadzone przez profilowane prowadnice (5). Krzywizny (8) i (9) stanowią dodatkowe podparcie.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 294648 (22) 92 05 22 5(51) A61F 5/02

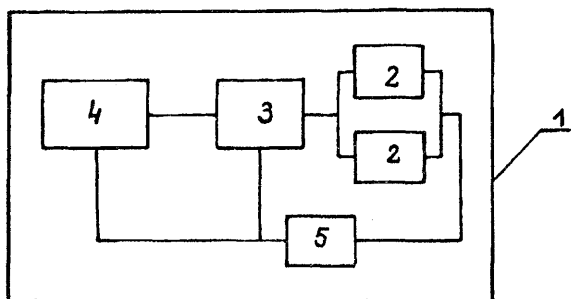
(75) Jurek Marek, Warszawa

(54) Korektor postawy

(57) Układ czujników grawitacyjnych (2) reagujących na odchylenie od pionu w co najmniej jednej płaszczyźnie jest umieszczony w obudowie (1).

Do układu czujników (2) dołączony jest poprzez element pośredni (3) ignorujący krótkotrwałe odchylenia czujników od pionu sygnalizator (4). Korektor zasilany jest przez źródło prądu (5).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 293412 (22) 92 02 07 5(51) A61K 33/06

(71) ICN GALENIKA, PROGRAM LĚKOVA I DENTAJA INSTITUT ZANAUČNO - ISTRAŽIVACKU DELATNOST I KONTROLU KVALITETA, Belgrad, YU

(72) Prazić Ljiljana, Trifunović Vera, Ralić Olivera

(54) Sposób wytwarzania ulepszanego środka zobojętniającego opartego na kompleksie fosforanu glinowo-magnezowego

(57) Sposób polega na tym, że do mineralnego koloidalnego żelu fosforanu glinowo - magnezowego o pH w zakresie 5,5 - 7,5

dodaje się sorbitol, agar - agar, pektynę, środek smakowo - zapachowy, środek konserwujący i wodę destylowaną, mieszaninę homogenizuje się przepuszczając przez młyn koloidalny, następnie mieszając ogrzewa się do 90°C przez 45 - 60 minut, utrzymuje tę temperaturę przez 5-30 minut, po czym szybko oziębia się do temperatury pokojowej 20 - 30°C, dodaje się wodny żel karboksymetylocelulozy sodowej, alkoholowy roztwór środka konserwującego i środek smakowo - zapachowy i homogenizuje się mieszaninę przez 15-30 minut, po czym wytworzonym produktem napełnia się opakowania.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 297979 (22) 92 06 19 5(51) A61K 37/02

(31) 91 10186

(32) 91 06 19

(33) KR

(86) 92 06 19 PCT/KR92/00023

(87) 92 12 23 WO92/22310 PCT Gazette nr 32/92

(71) Liver Research Foundation of Korea, Seoul, KR; Kim Chung Yong, Seoul, KR; Lee Hyo Suk, Seoul, KR

(72) Kim Chung Yong, Lee Hyo Suk

(54) Środek leczniczy sprzężony z asialoglikoproteiną

(57) Niniejszy wynalazek dotyczy sprzężonego środka leczniczego o wzorze (I): P-(S)x-Gal-GA-R, w którym we fragmencie P-(S)x, P jest resztą peptydową glikoproteiny ludzkiej surowicy, a S jest resztą cukrową glikoproteiny ludzkiej surowicy; Gal jest resztą galaktozową; GA jest resztą glutaraldehydową; x jest liczbą całkowitą równą lub większą od 1; i R jest składnikiem leczniczym wybranym z grupy składającej się z interferonu, acyklowiru sodowego, rybawiryny, widarabiny, zidowudyny, suraminy, antysensownego oligonukleotydu, rybozymu, leukowiryny wapniowej, diatrizoatu sodowo - megluminowego, gadolin-DTPA, glutationu (GSH), prostaglandyn, 99mTc, 131I, wytworzonego przez połączenie asialoglikoproteiny z lekiem, który działa specyficznie na wątrobę.

Niniejszy wynalazek obejmuje także sposób wytwarzania sprzężonego środka leczniczego o wzorze (I), kompozycję farmaceutyczną zawierającą sprzężony lek oraz zastosowanie sprzężonego leku.

(18 zastrzeżeń)

A1(21) 294600 (22) 92 05 18 5(51) A61N 1/16

(75) Lasocki Przemysław, Warszawa; Koprowska Joanna, Łódź; Łysik Cezary, Wołomin; Pękalski Tomasz, Wołomin

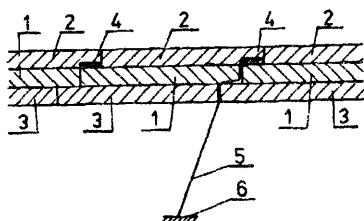
(54) Ekran elektromagnetyczny, zwłaszcza pomieszczeń budowlanych

(57) Ekran w zakresie częstotliwości od 30 Hz do 1,6 MHz składa się z warstwy tekstylnej (1) przewodzącej prąd elektryczny, której powierzchnia z jednej strony połączona jest trwale z warstwą ochronną (2), a z drugiej strony połączona jest trwale z warstwą dekoracyjną (3), korzystnie papierową.

W drugiej wersji w zakresie częstotliwości od 1 MHz do 280 MHz na powierzchni warstwy tekstylnej osadzony jest wzdłuż przynajmniej jednego brzegu brytu pasek folii (4) przewodzącej prąd elektryczny.

Bryty poszczególnych warstw (1, 2, 3) przesunięte są wzdłuż szerokości brytu (S) tak, że tworzą stopnie (5). Folia (4) połączona jest elektrycznie z uziemieniem (6).

(17 zastrzeżeń)



A1(21) 294609 (22) 92 05 18 5(51) A63H 33/10
A63H 23/00

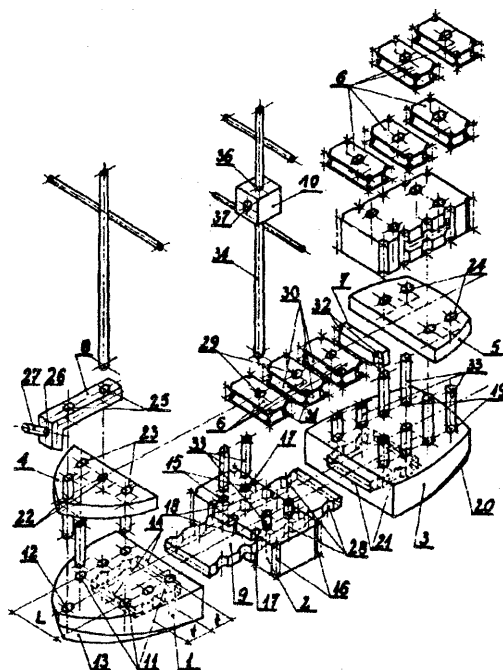
(75) Kyc Aleksander, Boguchwała

(54) Zestaw montażowy do budowy zabawek

(57) Zestaw zawiera klocki (1), (2) i (3) o kształcie naśladującym po ich **złożeniu** kształt zewnętrzny kadłuba statku, klocki (4), (5), (6) i (7) obrazujące po ich złożeniu kształt zewnętrzny elementów pokładowych statku oraz klocki (8), (9), (10) i kołki (33) stanowiące elementy wiążące dla klocków kadłuba i pokładu statku.

Klocki kadłuba i pokładu statku połączone **są** ze sobą płaszczyźnie pionowej za pomocą kołków (33), a w płaszczyźnie poziomej za pomocą klocków wiążących (9) i kołków (33).

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1(21) 294657 (22) 92 05 21 5(51) B01D 27/02

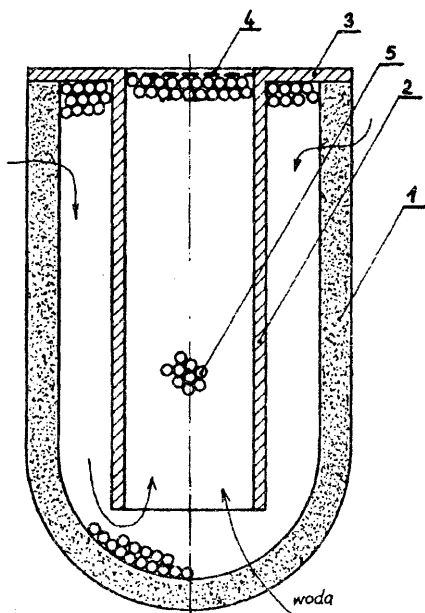
(75) Sadło Jan, Wrocław

(54) Wsad filtracyjny, zwłaszcza filtra do wody

(57) Przedmiotem wynalazku jest wsad filtracyjny przeznaczony do budowy filtrów wodnych instalowanych w gospodarstwach domowych do oczyszczania wody wodociągowej. Wsad filtracyjny zbudowany **jest** z filtrującego wkładu (1) zamkniętego u dołu oraz umieszczonej wewnątrz filtrującego wkładu (1) rury (2) zaopatrzonej w kołnierz (3). Kołnierz (3) przymocowany jest

do powierzchni górnej filtrującego wkładu (1). Koniec rury (2), przy którym znajduje się kołnierz (3) zaopatrzony **jest** w sitko (4), a drugi koniec rury (2) jest otwarty. Wewnątrz rury (2) oraz pomiędzy rurą (2) oraz wkładem filtrującym (1) znajduje się sorbent (5).

(8 zastrzeżeń)



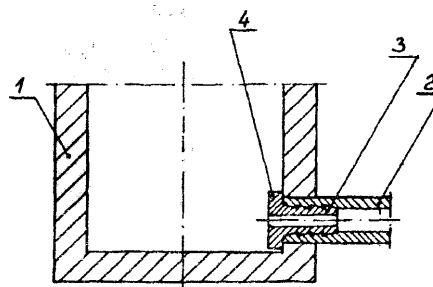
A1(21) 294591 (22) 92 05 15 5(51) B01D 35/02
B01D 35/30

(75) Sadło Jan, Wrocław

(54) Obudowa filtra wodnego

(57) Przedmiotem wynalazku jest obudowa filtra do wody pitnej z przyłączem wlotowym zawierającym elastyczny przewód doprowadzający wodę do **filtra**, wykorzystywana do budowy filtrów instalowanych w gospodarstwach domowych i przeznaczonych do **oczyszczania** wody wodociągowej. Obudowa (1) filtra ma w części dolnej otwór, w którym umieszczony jest koniec elastycznego przewodu (2), zaś do elastycznego przewodu (2) wciśnięta jest wewnętrzna tulejka (3).

(4 zastrzeżenia)



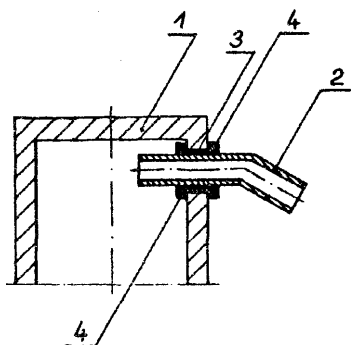
A1(21) 294592 (22) 92 05 15 5(51) B01D 35/02
B01D 35/30

(75) Sadło Jan, Wrocław

(54) **Obudowa filtra wodnego**

(57) Obudowa (1) ma w części górnej otwór, w którym osadzona jest walcowa uszczelka (3) zakończona z obu stron kołnierzami (4). Przez otwór w uszczelce (3) wsunięty jest do środka obudowy (1) prosty koniec wylewki (2) wykonanej z gładkiej rurki.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 294726 (22) 92 05 27 5(51) B01D 53/14
B01D 53/34

(71) Instytut Barwników i Produktów
Organicznych, Zgierz

(72) Wielgosiński Grzegorz, Pawłowski Andrzej,
Krauze Sławomir, Rogalski Jarosław

(54) **Sposób utylizacji tlenu etylenu z gazów
odlotowych**

(57) Sposób polega na tym, że absorbuje się tlenek etylenu w wodzie w temperaturze 274-368 K, a następnie wprowadza kwas ortofosforowy lub pirofosforowy w ilości 0,001 - 5,0% wagowych w stosunku do wody, po czym w temperaturze 324-368 K pod zwiększonym ciśnieniem prowadzi się konwersję tlenu etylenu do glikolu etylenowego, aż do uzyskania stężenia glikolu **mono-, di- oraz trietylenowego** w wodzie w ilości 40-70%. Proces ewentualnie prowadzi się w roztworze wodnym glikolu mono-, di- oraz trietylenowego.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 294727 (22) 92 05 27 5(51) B01D 53/14

(71) instytut Barwników i Produktów
Organicznych, Zgierz

(72) Wielgosiński Grzegorz, Imbierowicz
Mirosław, Poprawska Barbara, Luksztejdt
Paweł, Januchowski Marek, Górski Andrzej,
Parys Leszek, Kozłowski Jerzy

(54) **Sposób usuwania par rozpuszczalników
organicznych z powietrza**

(57) Sposób polega na absorpcji par rozpuszczalników organicznych w wysokowrzącym rozpuszczalniku organicznym. Proces prowadzi się w absorpcyjnej kolumnie, z której zaabsorbowane pary kierowane są do kolumny desorpcyjnej, a następnie do **spalacza** katalitycznego. Wysokowrzący rozpuszczalnik przepływa kolejno przez układ absorpcyjny, desorpcyjny, a następnie wraca do układu absorpcyjnego. W procesach okresowych absorpcję prowadzi się w układzie cyrkulacyjnym do uzyskania niezbędnego nasycenia absorbenta a następnie w desorpcji usuwane jest desorbowane zanieczyszczenie.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 294675 (22) 92 05 25 5(51) B01D 53/18

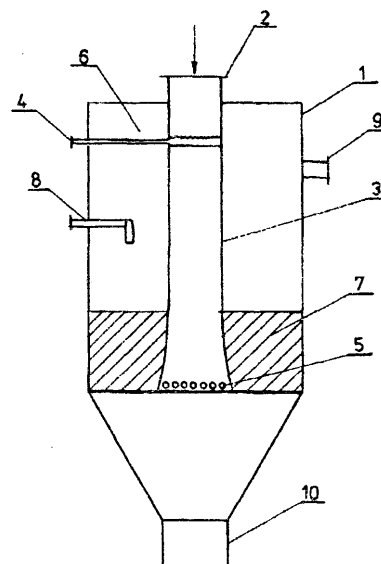
(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Gieriej Maciej, Urbanek Andrzej, Marciniak
Ireneusz, Górski Mirosław, Kawalec Czesław

(54) **Urządzenie do wymywania, zwłaszcza
melaminy z gazów syntezowych**

(57) Urządzenie stanowi jednostopniowa płuczka fluidalna (1) z wlotem gazu w kształcie usytuowanej wewnątrz rury (3) o zmiennej, rozszerzającej się ku dołowi średnicy, zanurzonej w złożu fluidalnym (7), przy czym rura (3) od góry wyposażona jest w dystrybutor przelewowy (6) roztworu zraszającego jej ścianki, a na dole ma wykonaną perforację (5), zaś powierzchnia przepływu gazu na dolnym poziomie złoża fluidalnego (7) jest do 80% mniejsza niż na jej górnym poziomie.

(1 zastrzeżenie)



A3(21) 294597 (22) 92 05 15 5(51) B01J 38/00

(61) 293763

(71) Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej,
Lublin; PERMEDIA Lubelskie Zakłady
Przemysłu Nieorganicznego, Lublin

(72) Hubicki Zbigniew, Harkot Jan, Kiszczak
Włodzimierz, Kubicki Stanisław, Drąg Piotr,
Hyż Janusz, Batorski Henryk, Bogusław
Tadeusz, Żuchowski Zbigniew, Żukowski
Jerzy

(54) **Sposób wydzielania niklu i/lub tłuszczów z
kwasami tłuszczowymi i/lub kwasów
tłuszczowych ze zdeaktywowanego
katalizatora niklowego**

(57) Sposób polegający na ogrzewaniu katalizatora z mieszaniną kwasów mineralnych przy jednoczesnym przepuszczaniu powietrza i wprowadzaniu w około połowie czasu ogrzewania środka utleniającego w ilości stechiometrycznej oraz pochłanianiu w roztworze ługu, a następnie oddzieleniu tłuszczów i/lub kwasów tłuszczowych i wyodrębnienie z roztworu soli niklu charakteryzuje się tym, że mieszaninę katalizatora niklowego oraz kwasu mineralnego, po ogrzaniu **przez 3 do 90 minut** lub przez 170-350 minut, pozostawia się do rozwarstwienia, po czym z dolnej warstwy odzyskuje się sole lub związki niklu. Górną warstwę stanowiącą stopione tłuszcze i/lub kwasy tłuszczowe umieszcza się w naczyniu z dnem porowatym i ogrzewa przeponowo, korzystnie ciepłem odpadowym.

Sposobem tym uzyskuje się odzysk niklu dochodzący do 94% oraz tłuszczów i/lub kwasów tłuszczowych do 91%, zaś

pozostałą ilość niklu i/lub kwasów tłuszczowych zawraca się do ponownego przerobu.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 294595 (22) 92 05 15 5(51) B09B 3/00

- (71) ELEKTROWNIA ŁAZISKA, Łaziska Górne
 (72) Ścierski Klemens, Łączny Jacek, Tymowski Henryk, Synowiec Marek, Gruszka Stanisław, Bujny Marek, Tchórz Janusz
 (54) Sorbent do usuwania siarki ze spalin i sposób usuwania siarki

(57) Sorbent zawierający związki wapnia z dodatkiem lotnego popiołu charakteryzuje się tym, że zawiera substancję będącą źródłem glinu wybraną spośród wolnego glinu, tlenku glinu, boksytu, glinokrzemianów bądź ich mieszanin. Użyty może być także odpad z produkcji żelazokrzemu.

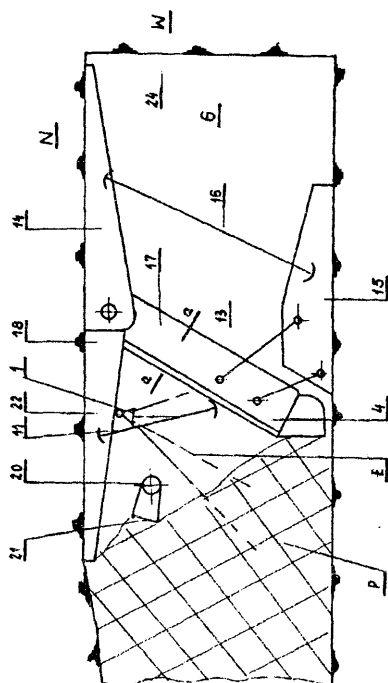
Sposób usuwania siarki polega na tym, że miesza się lotny popiół i substancję będącą źródłem glinu i krzemu z wodą przez co najmniej 2 minuty, po czym dodaje się hydratyzowane wapno i/lub dolomit i/lub węglan wapnia i miesza przez 5 minut, zachowując stosunek ilości wagowych wody do ciał stałych 1:1,5, a następnie mieszaninę rozpyla się w spalinach w strefie, gdzie ich temperatura wynosi 1200 - 900°C.

(12 zastrzeżeń)

A1(21) 294617 (22) 92 05 18 5(51) B09B 3/00

- (71) Elektrownia ŁAZISKA Przedsiębiorstwo Państwowe, Łaziska Górne
 (72) Ścierski Klemens, Tymowski Henryk, Srokosz Zygmunt, Matuszyk Jan, Więcek Piotr, Janusz Tadeusz, Tchórz Janusz, Jacak Mariusz
 (54) Sposób i urządzenie do składowania lotnego popiołu

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób składowania lotnych popiołów z elektrowni w podziemiach kopalni, w wyrobisku prowadzonym w systemie ścianowym z wykorzystaniem górniczej osłonowej obudowy ze stropnicą tylną.



Sposób polega na uszczelnieniu miejsc zetknięcia wysuwanych bocznych osłon osadzonych na odzawałowej osłonie (17) i wytworzeniu ekranu (E) z mgły wodnej między pustką (P) po wybranym węglu, a odzawałową osłoną (17).

Urządzenie charakteryzuje się tym, że każdy zestaw (13) obudowy ma po dolnej stronie tylnej stropnicy (18) zraszające dysze (1) skierowane ku spągowi, które wytwarzają ekran (E) z mgły wodnej. Ponadto zestaw (13) obudowy ma wzdłuż krawędzi wysuwnej bocznej osłony uszczelki z elastycznej taśmy z wypukłą częścią, które uszczelniają przestrzeń zetknięcia bocznych osłon.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 294623 (22) 92 05 20 5(51) B09B 3/00

- (71) ROSTOKER INC, Burnham, US
 (72) Rostoker William, Bonini Julius, Rostoker Gareth, Klimczak Gary W.

- (54) Sposób i urządzenie do odzyskiwania użytecznych produktów z odpadów

(57) Sposób polega na tym, że materiały odpadowe łączy się w takich proporcjach, że po ich nagraniu tworzą mieszaninę topiącą się i nadającą się do odlewania w temperaturze poniżej ok. 1600°C, po czym mieszaninę nagrzewa się do temperatury wystarczającej do jej stopienia z otrzymaniem nadającego się do odlewania roztworu tlenków, a następnie roztwór tlenków schładza się z utworzeniem substancji stałej.

Wynalazek dotyczy także urządzenia do odzyskiwania użytecznych produktów z odpadów.

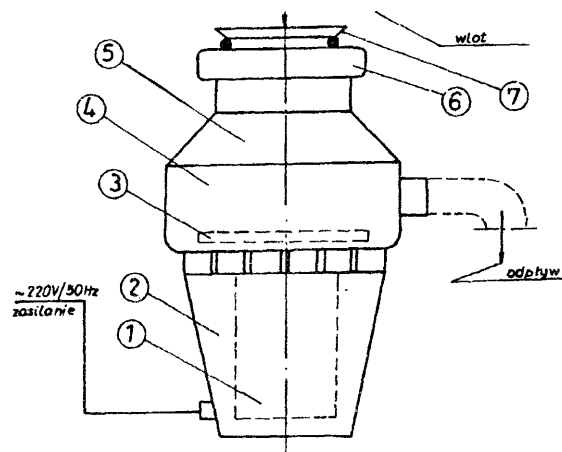
(9 zastrzeżeń)

A1(21) 294632 (22) 92 05 21 5(51) B09B 3/00

- (75) Czuszyński Józef, Gdańsk
 (54) Mikser

(57) Mikser wyposażony jest w silnik (1) elektryczny w obudowie (2) napędzający tarczę (3) rozdrabniającą resztki pokarmowe wrzucane przez wlot (7). Części (1, 2, 3) są połączone nakrętką (6) łącznikiem komory (5) z obudową komory (4) roboczej. Rozdrobnione resztki pokarmowe są wydalone odpływem do instalacji kanalizacyjnej.

(5 zastrzeżeń)



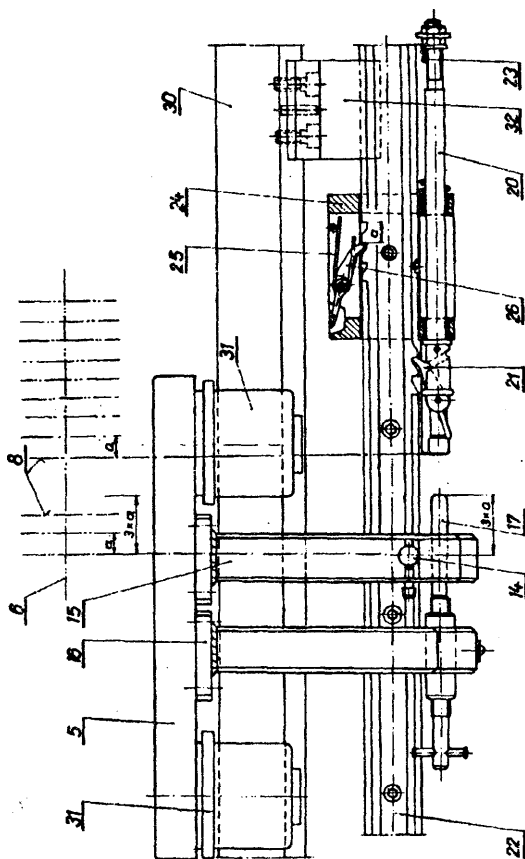
A1(21) 294659 (22) 92 05 21 5(51) B23P 15/26

- (71) PZL-DEBICA Wytwórnia Urządzeń Chłodniczych, Dębica
 (72) Wiśniowski Stanisław, Urban Henryk

(54) Urządzenie do montażu **lamelowych** wymienników ciepła

(57) Urządzenie posiada z boku listwy jezdnej (30) i równoległe do toru jazdy wózka (5) wymienną dwustronną listwę zębatą (22), na której znajduje się kroczący korpus mechanizmu zapadkowego (24) zawierający zapadkę (26) współpracującą z listwą zębatą (22) z jednej strony, zaś druga zapadka (21) współpracująca z listwą (22) znajduje się na końcu trzpienia (20) od strony wózka (5) osadzonego przesuwnie w kroczącym korpusie mechanizmu zapadkowego (24), a drugi koniec trzpienia (20) posiada sprężynę (23). W osi trzpienia napędowego wystającego z kroczącego korpusu mechanizmu zapadkowego (24) znajduje się trzpień (17) w uchwycie (16) wózka jezdnego (5) wystający o krotność nakładanych **lamel** przed płaszczyzną pchającą pakiet **lamel** (8) wózka (5). Wózek jezdny (5) posiada w płaszczyźnie płyty pchającej lamele (8) wysięgnik (15) z **fotoprzełącznikiem** (14), przy czym od strony wózka jezdnego (5) kroczący korpus mechanizmu zapadkowego (24) posiada przysłonę o długości odpowiadającej podziałce krotności nakładanych **lamel** (8).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 294663 (22) 92 05 22 5(51) B23P 19/00

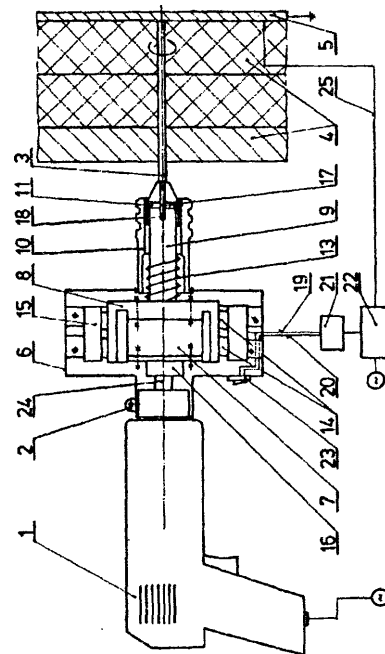
(71) Rafineria Gdańska S.A., Gdańsk
(72) Zajączkowski Sławomir, Janowski Maciej,
Lichota Tadeusz

(54) Sposób mocowania wykładzin ceramicznych na metalowych powierzchniach, zwłaszcza w wielkogabarytowych obiektach technologicznych i urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Sposób polega na tym, że kotwami, którym nadaje się ruch obrotowy przewierca się wykładzinę ceramiczną umieszczoną przy metalowej powierzchni, po czym do kotew podłącza się prąd zgrzewania i zgrzewa się kotwy z metalową powierzchnią.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że wewnątrz obudowy (6) osadzony jest łącznik, który połączony jest ze sprężem (7) **wykonanym** z materiału izolacyjnego. Spręż (7) połączone jest poprzez metalową tuleję stykową (8) z metalowym uchwytem wymiennym (9), na który nałożona jest tuleja ochronna (10) wykonana z materiału izolacyjnego. Metalowa tuleja stykowa (8) osadzona jest pomiędzy szczotkami grafitowymi (14), które zamocowane są w **szczotkotrzymaczach** (15). Pomiędzy metalową tuleją stykową (8), a tuleją ochronną (10) osadzona jest sprężyna dociskowa (13), zaś do szczotek grafitowych (14) doprowadzony jest przewód prądowy (19).

(4 zastrzeżenia)



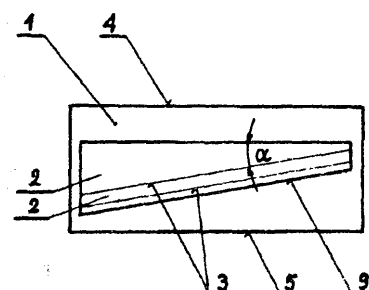
A1(21) 294553 (22) 92 05 15 5(51) B26B 19/02

(75) Orłowski Andrzej, Koszalin; Janczak
Ryszard, Koszalin

(54) Golarka

(57) Golarka ma głowicę (1), która ma co najmniej jedno ostrze tnące (2), przy czym krawędź tnąca (3) ostrza (2) jest nachylona pod kątem ostrym ($\alpha = 0-10^\circ$) w stosunku do powierzchni roboczej (4) i prowadnicy dolnej (5) głowicy (1). Dodatkowo krawędź tnąca (3) ostrza (2) jest równoległa do pręta ochronnego (9) głowicy (1) i jest od niego nieznacznie oddalona. Głowica kompletna (1) jest w znany sposób łączona z rękojeścią. Rękojeść ma powierzchnie zakończone uskokami, przy czym uskoki leżą po przeciwnych stronach w stosunku do osi wzdłużnej rękojeści i w stosunku do osi prostopadłej do osi wzdłużnej rękojeści. Ponadto uskoki rękojeści mają kształt części pierścienia i są oddalone od siebie o przeciętną szerokość dłoni męskiej.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 294658 (22) 92 05 21 5(51) B29D 23/20

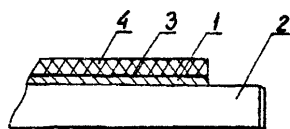
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Chemicznych, Toruń

(72) Klimczak Krzysztof, Szumski Zbigniew

(54) **Sposób wytwarzania gumowego rdzenia rurowego w rurze warstwowej gumowo-laminatowej**

(57) Sposób polega na tym, że gumowy rdzeń rurowy (1) w stanie **niezwulkanizowanym** nasuwa się na pokryty środkiem **antyadhezyjnym** rdzeń stalowy (2) mocowany na **nawijarce**, przy czym gumowy rdzeń rurowy (1) powleka się adhezyjną warstwą (3) korzystnie z kleju chloroprenowego modyfikowanego lub ebonitowego, a następnie nawija się powłoką laminatową (4), zaś **po spolimeryzowaniu** nawiniętej powłoki laminatowej (4) usuwa się rdzeń stalowy (2) po czym wulkanizuje się gumowy rdzeń rurowy (1) parą wodną doprowadzoną do wnętrza tak wytworzonej rury warstwowej.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 294677 (22) 92 05 25 5(51) B30B 15/28 G01L 5/00

(71) **PLASOMET** Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Obróbki Plastycznej Metali, Warszawa

(72) Kochanowski Aleksander, Żebrowski Robert

(54) **Sposób wykrywania stanu przeciążenia pras śrubowych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wykrywania stanu przeciążenia ustroju pras śrubowych mechanicznych z napędem hydraulicznym, zwłaszcza pras dwuśrubowych.

Sposób polega na tym, że jako wskaźnik stanu przeciążenia prasy stosuje się wynik pomiaru parametrów ruchu elementów prasy, przemieszczających się w ruchu powrotnym suwaka, mierzonych w stałym punkcie jego drogi.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 298481 (22) 93 04 09 5(51) B41C 1/055

(75) Olejniczak Roman, Poznań

(54) **Sposób wykonywania ozdobnych i graficznych elementów termodrukowych na podłożach tekstylnych**

(57) Sposób polega na tym, że poprzez naniesienie metodą sitodruku na papier silikonowy jednobarwnej warstwy termodrukowej tworzy się jednobarwny **arkusz termodrukowy** prostokątny, o odpowiednich wymiarach, na tak uzyskanym arkuszu w jego warstwie **termodrukowej**, poprzez jej przecięcie na głębokość do papieru **silikonowanego**, wyodrębnia się obrys lustrzanego odbicia wykonywanego **elementu termodrukowego**, natomiast zbędną resztę warstwy termodrukowej usuwa się z papieru silikonowanego. Gotowy element termodrukowy wprasowuje się w znany sposób w podłoże tekstylne.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 294608 (22) 92 05 18 5(51) B41J 3/32

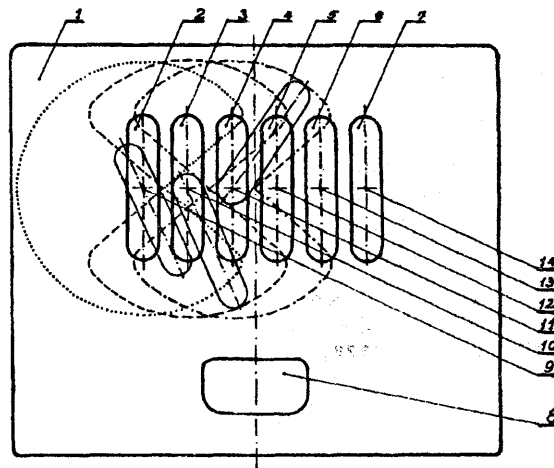
(71) Państwowa Wyższa Szkoła Sztuk Plastycznych, Gdańsk

(72) Janek-Maślanka Agnieszka, Popek Jacek

(54) **Klawiatura maszyny do pisania, zwłaszcza dla niewidomych**

(57) Klawiatura charakteryzuje się tym, że jednakowe przyciski górne (2, 3, 4, 5, 6, 7) połączone są obrotowo i przesuwnie z obudową (1), ich osie obrotu (9, 10, 11, 12, 13, 14) leżą na jednej linii prostej, a kształt przycisków (2, 3, 4, 5, 6, 7) posiada korzystnie formę wydłużonego prostopadłościanu o zaokrąglonych krótszych bokach i lekko wklęsłej górnej powierzchni.

(2 zastrzeżenia)

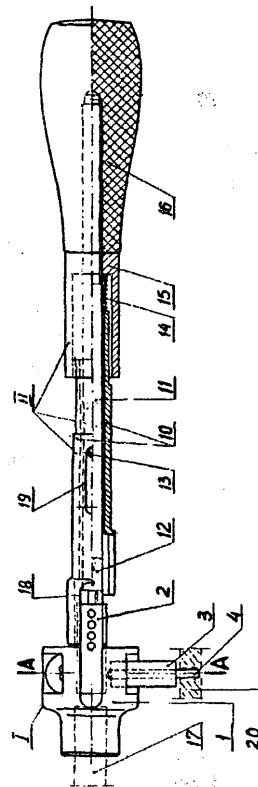


A1(21) 294599 (22) 92 05 18 5(51) B60R 25/02

(75) Dubaj Wojciech, Kielce

(54) **Sposób zabezpieczenia i urządzenie blokujące zabezpieczające przed kradzieżą pojazdów**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie sposobu i konstrukcji urządzenia blokującego zabezpieczającego przed kradzieżą pojazdów, zwłaszcza samochodowych.



Urządzenie zbudowane jest w postaci dwudzielnej konstrukcji **rozłącznej**, przy czym zespół (I) ma korpus mocowany nakońcowa dźwigni sterującej (17) lub w miejsce tej dźwigni, w którym usytuowany jest zamek (2), którego element obrotowy (5) steruje pośrednio lub bezpośrednio bezpiecznikiem (4) **współpracującym** ze wspomnianym (20), natomiast zespół (II) spełniający funkcję dźwigni sterującej skrzynią biegów ma trzpień (11), którego jeden koniec wyposażony jest w klucz (12), a ponadto na trzpieniu (11) zamocowana jest przesuwne tuleja (10) służąca do ustalania i mocowania zespołu (II) dźwigni sterującej na obudowie zamka (2).

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 294611 (22) 92 05 18 5(51) B61D 3/16

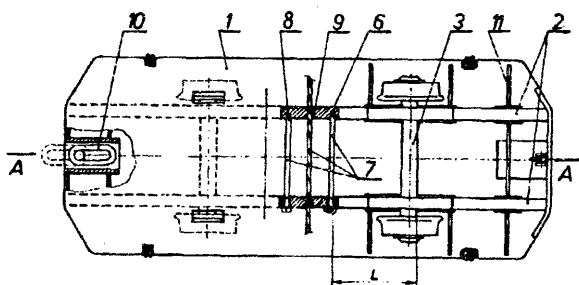
(71) KOMAG Centrum Mechanizacji Górnictwa, Gliwice

(72) Drwiega Andrzej, Socha Mieczysław, Klimkowski Stanisław, Chruszcz Jerzy, Ławniczak Danuta

(54) Platforma górniczego wozu transportowego

(57) Platforma wozu ma powierzchnię płyty (1) załadowczej od spodu wzmocnionej wzdłużnymi belkami nośnymi (2), do których są zamocowane za pomocą obejm dwie osie (3) zaopatrzone w koła przystosowane do jazdy po szynach. **Pomiędzy** osiami (3) w odległości L jest zamocowany zespół poprzeczek (7), przy czym poprzeczki (7) są mocowane na wysokości osi (3) zestawów kołowych.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 298236 (22) 92 06 05 5(51) B61F 5/10

(31) 91 4122741 (32) 91 07 10 (33) DE

(86) 92 06 05 PCT/EP92/01253

(87) 93 0121 WO93/01076 PCT Gazette nr 3/93

(71) ABB HENSCHEL Waggon Union GmbH, Berlin, DE

(72) Ahlborn Gunter, Bieker Guido, Kampmann Gerhard, Lohmann Alfred

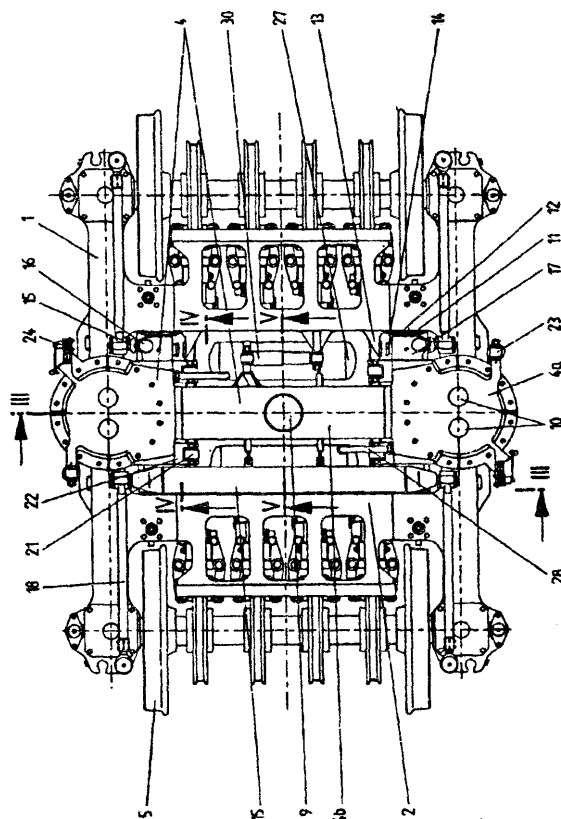
(54) Wózek do szybkobieżnych pojazdów szynowych

(57) Wynalazek dotyczy wózka do szybkobieżnych pojazdów szynowych z ramą wózka (1, 2) w postaci litery H, sprężynami resorującymi ramę wózka (1, 2) i poprzecznica bujakową, ruchliwą wobec ramy wózka, przyjmującą nadwozie wagonu, które jest resorowane wobec ramy wózka poprzez amortyzatory powietrzne.

Cel wynalazku polega na stworzeniu wózka, który posiada nieznaczna ilość punktów stykowych z nadwoziem wagonu, który umożliwia rozmieszczenie opóźniaczy obrotu, posiada minimalną szerokość konstrukcyjną i nieznaczny ciężar, dopuszcza małe mieszki amortyzatorów powietrznych, umożliwia zabudowę zbiorników powietrza dodatkowego (27) dla amortyzatorów powietrznych pod poprzecznica bujakową (4) i ma zespoły dodatkowe, umieszczone w miejscach, które uwalniają nośne części konstrukcyjne od naprężeń gnących lub skrę-

nych. Zgodnie z wynalazkiem cel ten został osiągnięty dzięki temu, że każdy amortyzator powietrzny jest podparty bezpośrednio na ściankach bocznych ramy wózka (1, 2). Poprzecznica bujakowa (4), w pobliżu swoich końców poprzecznych, poprzez swoje ułożyskowanie na amortyzatorach powietrznych, niesie na swojej stronie górnej części cienne (10), do podparcia nadwozia wagonu. **Poprzecznica** bujakowa (4) jest ruchliwa wobec ramy wózka (1, 2) jedynie pionowo i poziomo, poprzecznie wewnątrz określonej drogi, a poziomo w kierunku wzdłużnym jest prowadzona z luzem w prowadnicach (12) ramy wózka. **Poprzecznica** bujakowa (4) jest połączona z nadwoziem wagonu przez czop, przenoszący jedynie siły poziome i swobodnie jest przekręcalna z ramą wózka wobec nadwozia wagonu.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 299432 (22) 92 10 15 5(51) B65D 5/42

(31) 91 775750 (32) 91 10 15 (33) US

(86) 92 10 15 PCT/US92/08795

(87) 93 0429 WO93/08085 PCT Gazette nr 11/93

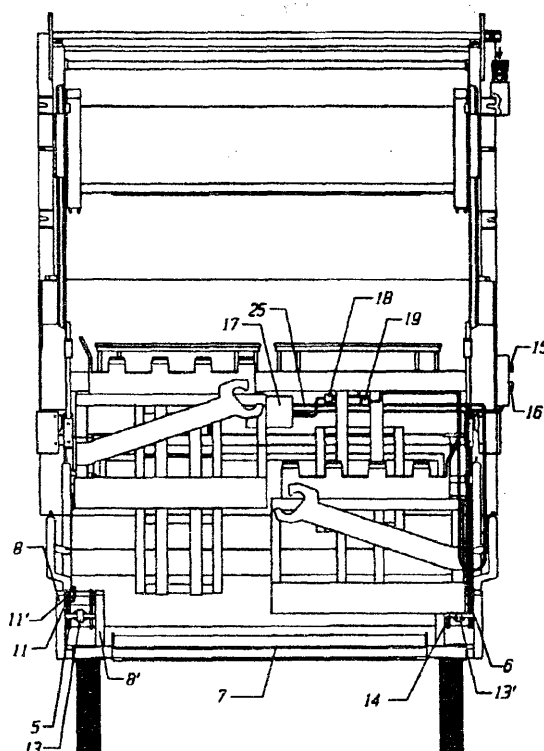
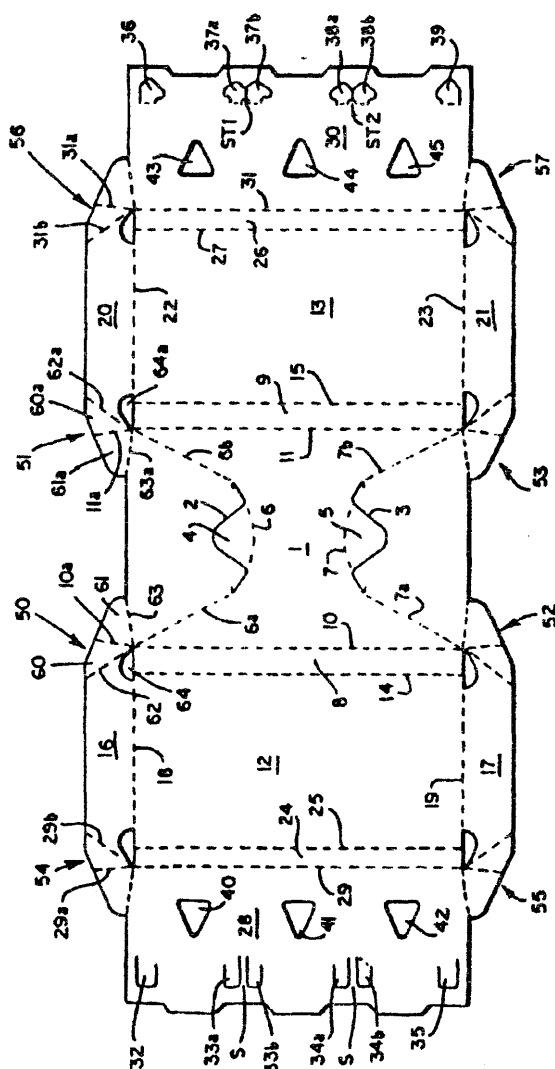
(71) The Mead Corporation, Dayton, US

(72) Oliff James

(54) Sposób szepiania płatów pojemnika kartonowego oraz pojemnik kartonowy uzyskany tym sposobem

(57) Wynalazki obejmują sposób szepiania płatów (28), (30) pojemnika kartonowego **stykających** się powierzchniowo na zakładkę oraz pojemnik kartonowy wykonany tym sposobem. Podwójne, stykające się bocznie języczki mocujące (37a), (37b) wykrawa się w jednym płacie (30) i przeciska się przez podwójne otwory mocujące (33a), (33b) wykrawane w drugim płacie (28). Są one oddzielone od siebie zastrzałem wzmacniającym (S) i zasłonięte przez języczki podtrzymujące. Języczek zabezpieczający (ST1) kładzie się na zastrzał wzmacniający (S).

(10 zastrzeżeń)



A3(21) 294243 (22) 92 04 14 5(51) B65G 53/14

(61) 287330

(75) Piecuch Kazimierz, Smętowo

(54) **Urządzenie do pneumatycznego transportu materiałów sypkich, zwłaszcza ziarna**

(57) Urządzenie ma w części podciśnieniowej inżektorowego kanału mechaniczny narzutnik (2) z lejem zasypowym (8) wraz z zasuwą regulacyjną (7), umieszczonym od czoła narzutnika mechanicznego (2) w jego dolnej części zsympowej.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 298958 (22) 93 05 14 5(51) B65F 3/02

(31) 92 9206606 (32) 92 05 15 (33) DE

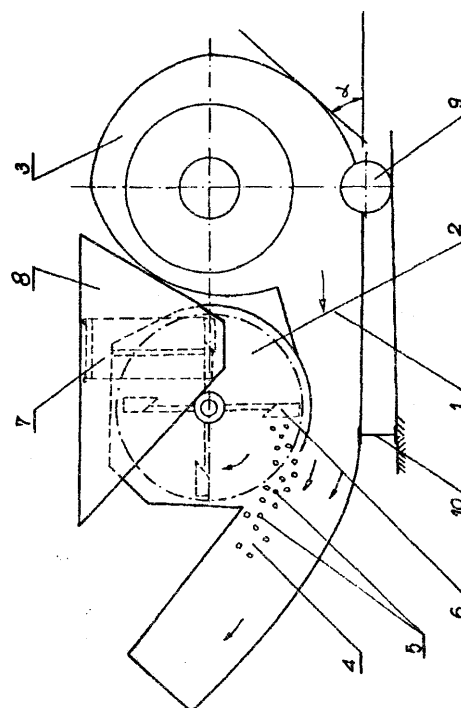
(71) Zoller-Kipper GmbH, Moguncja, DE

(72) Mocek Ulrich, Naab Jakob

(54) Śmieciarka samochodowa

(57) Opisana jest śmieciarka samochodowa z urządzeniem podnośnikowo-wywrótnym i urządzeniem do wywracania umieszczonym w tylnej części i co najmniej jednym stopniem (7), przesuwanym z położenia spoczynkowego w położenie użytkowe. Stopień (7) współpracuje z co najmniej jednym przełącznikiem stykowym (11), który poprzez przyrząd sterujący (17) współdziała elektrycznie z przekąźnikami stykowymi odniesienia (18, 19), dzięki czemu z jednej strony jest umożliwione lub blokowane wysuwanie stopnia (7) w zależności od położenia urządzenia podnośnikowo-wywrótnego lub urządzenia do wywracania, z drugiej strony w przypadku wysuniętego stopnia (7) urządzenia te są blokowane. Stopień może być umieszczony w dolnym obszarze śmieciarki samochodowej po przecznicy łożyskowej (5,6), rozciągającej się od tylnej części do tyłu, na ramionach kierujących (8) prowadzony w sposób wychylny.

(11 zastrzeżeń)



A1(21) 294691 (22) 92 05 25 5(51) B66C 1/16

(71) Przedsiębiorstwo Budowy Szybów PP, Bytom

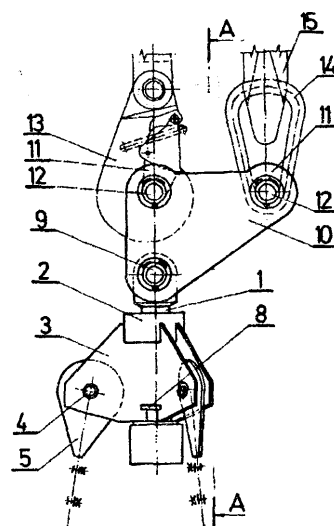
(72) Pełka Antoni

(54) Zawiesie wielocięgnowe

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przejmowania znacznego obciążenia za pomocą jednej liny przy jednoczesnym eliminowaniu przechyłu zawieszonoego obiektu jak pomost wiszący.

Zawiesie zawiera element nośny głowicy stanowiący trzpień (1), na którym w górnej części osadzona jest tuleja (2) połączona z łubkami (3) w środku wygiętymi, a dolna część łubek (3) wspiera się na obrotowym pierścieniu (8) osadzonym powyżej łożyska tocznego, spoczywającego na pierścieniu oporowym, podczas gdy trzpień od góry poprzeczny otwór sworzniem (9), połączony jest z dwoma płytami (10) w kształcie zbliżonym do równoramiennej trójkąta, przy czym na dwóch górnych narożach płyty (10) zaopatrzone są w kabłąki (11) połączone sworzniami (12).

(7 zastrzeżeń)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1(21) 290522 (22) 91 06 04 5(51) C01B 31/26
H01F 1/00

(75) Polak Stanisław, KOBIELICE

(54) Redukcja siarki

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób redukcji siarki z zastosowaniem mocznika, siarki, węgla oraz katalizatorów w temperaturze 200°C, pod ciśnieniem 350 atmosfer.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 294641 (22) 92 05 20 5(51) C01F 11/18

(71) Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice

(72) Marciszewski Adam, Stechman Marta

(54) Sposób otrzymywania węgla baru z ubogich barytów

(57) Sposób otrzymywania węgla baru z ubogich barytów z równoczesnym oczyszczaniem mieszaniny siarczanu sodu i węgla sodu polega na tym, że niskoprocentowe baryty o zawartości siarczanu baru poniżej 80% i o **uziarnieniu** poniżej 1 mm miesza się z 20%-wym roztworem węgla sodowego i poddaje się konwersji w temperaturze 180-220°C w czasie 2-6 godzin, pod ciśnieniem 1-2 MPa, a następnie utworzony węgiel baru szybko usuwa się ze środowiska reakcji.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 298235 (22) 92 06 24 5(51) C01F 7/56
C01F 7/00

(31) 91 4121276 (32) 9106 27 (33) DE

(86) 92 06 24 PCT/EP92/01417

(87) 93 01 07 WO93/00295 PCT Gazette nr 2/93

(71) Metallgesellschaft Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem, DE

(72) Haake Gerhard, Geiler Gunter, Haupt Frank

(54) Sposób wytwarzania zasadowych roztworów chlorków **poliglinowych**, zawierających siarczan

(57) Sposób wytwarzania zasadowych roztworów chlorku **poliglinowego** zawierających siarczan, polega na tym, że substancje zawierające glin rozтворя się kwasem solnym, nierozpuszczoną pozostałość odsącza się z roztworu rozтворяjącego, a wolny od substancji stałych roztwór rozтворяjący zatęga się po czym krystalizuje.

Wytworzony $\text{AlCl}_3 \times 6 \text{H}_2\text{O}$ przekształca się przez rozkład termiczny w temperaturze 150-200°C w stały, zasadowy chlorek glinu, który wprowadza się do wodnego kwasu siarkowego i rozpuszcza, a powstający zasadowy roztwór chlorosiarczanu glinu $\text{Al}(\text{OH})_x\text{Cl}_y(\text{SO}_4)_z$ poddaje się obróbce cieplnej w czasie 1 do 3 godzin w temperaturze 40 do 70°C.

(11 zastrzeżeń)

A1(21) 294714 (22) 92 05 26 5(51) C02F 1/58

(71) Akademia Rolniczo-Techniczna im. M.

Oczapowskiego, Olsztyn-Kortowo

(72) Krzemieniewski Mirosław, Bońkowski Marek

(54) Urządzenie do usuwania związków fosforu

(57) Urządzenie do usuwania związków fosforu ma warstwę filtracyjną stanowiącą aktywny materiał filtrujący utworzony ze żwiru, którego powierzchnia otoczona jest warstewką wodorotlenku żelazowego.

Ścieki podaje się na warstwę filtracyjną po biologicznym oczyszczeniu.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 294652 (22) 92 05 21 5(51) C02F 3/32

(71) Akademia Rolniczo-Techniczna im. M.

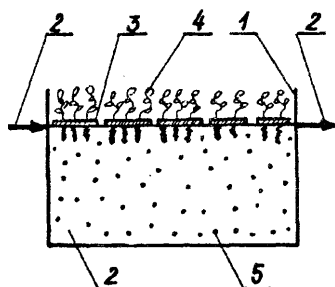
Oczapowskiego, Olsztyn-Kortowo

(72) Krzemieniewski Mirosław

(54) Biologiczna oczyszczalnia ścieków

(57) Biologiczna oczyszczalnia ścieków z komorą osadu czynnego (1) ma na powierzchni ścieków (2) umieszczone **plywaki** (3) lub pomosty stałe pokryte roślinnością (4), której korzenie zanurzone są w ściekach (2).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 298962 (22) 93 05 14 5(51) C03C 23/00

(31) 92 4217057 (32) 92 05 22 (33) DE

(75) Salzle Erich, München, DE

(54) Sposób zmniejszania emisji ołowiu i/lub baru z zawierających ołów i/lub bar przedmiotów ze szkła kryształowego przy zetknięciu z fazą ciekłą

(57) Sposób zmniejszania emisji ołowiu i/lub baru z zawierających ołów i/lub bar przedmiotów ze szkła kryształowych i szkła barytowych, przy zetknięciu z fazą ciekłą, zwłaszcza z cieczami wodnymi, **wodno-kwaśnymi**, alkoholowymi i **wodno-alkoholowymi**, np. z roztworami kwasu octowego, winem, whisky, likierami itp. polega na tym, że przedmioty ze szkła kryształowego ewentualnie przed i/lub po kwaśnym polerowaniu traktuje się 5 - 45%-wym (wagowo) roztworem wodorotlenku alkalicznego o temperaturze 20 - 60°C.

(12 zastrzeżeń)

A1(21) 294681 (22) 92 05 26 5(51) C04B 26/02

(75) Specht Jan, Gdynia

(54) Masa tynkarska do pokrywania podłoży budowlanych

(57) Masa zawiera dyspersję wodną kopolimeru akrylanu metylu, styrenu i **maleinianu** dwubotylu w ilości 10 - 20% wagowych, dyspersję wodną kopolimeru octanu winylu i maleinianu dwubutylu w ilości 0 - 3% wagowych, addukt **kaprolaktanu** do kazeiny w ilości 0,5 - 4% wagowych, wapno węglanowo-magnezowe będące kompozycją krystalicznego dolomitu i/lub amorficznych zasadowych węglanów wapnia i magnezu w ilości 20 - 60% wagowych oraz pigment mineralny, wypełniacz i środki pomocnicze.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 296571 (22) 92 11 12 5(51) C04B 26/02

(31) 92 92108545 (32) 92 05 20 (33) EP

(71) Friedrich Maurer **Söhne** GmbH und Co.KG, Monachium, DE

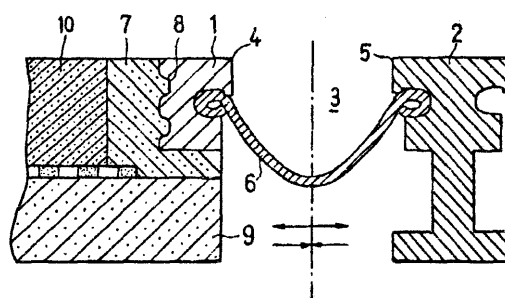
(72) Erlmeier Robert

(54) Przekrycie, zwłaszcza szczelin dylatacyjnych oraz beton polimerowy, zwłaszcza do przekryć szczelin dylatacyjnych

(57) Przekrycie, zwłaszcza szczelin dylatacyjnych w jezdniach, na mostach, placach parkingowych i w podobnych im

obiektach budowlanych, składające się z dwóch, ułożonych poprzecznie względem podłużnej osi jezdni metalowych profili brzegowych (1), które swoimi **wyprofilowaniami** (8), tarczami kotwowymi i **kabłąkami** lub mającymi kształt kabłąków kołkami w ich głowicach są zakotwione w **spolimerizowanym** betonie (7), i ewentualnie z pewnej dowolnej liczby leżących między nimi równoległe profili pośrednich (2), przy czym szczelina (3), utworzona między profilami (1, 2), jest zakryta usytuowaną poniżej górnych krawędzi (4, 5) profili wydłużalną taśmą (6), z elastycznego, podatnego na zginanie materiału, charakteryzuje się tym, że polimerowy beton (7) **jest** wykonany z twardniejącym na zimno środkiem wiążącym z dodatkiem żywicy syntetycznej, wolnym od blokowanego poliizocyjanianu, składającym się ze składnika żywicznego, zawierającego modyfikowany kauczukiem poliepoksyd, i z utwardzacza, zawierającego modyfikowaną kauczukiem wieloaminę. Wynalazek dotyczy także betonu polimerowego.

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 294716 (22) 92 05 26 5(51) C04B 35/02

(71) ALWERNIA S.A. Zakłady Chemiczne, Alwernia

(72) Bieda Władysław, Boroń Kazimierz, Słowiński Stefan, Siwiec Józef, Malina Ewa, Bieda Jerzy

(54) Sposób wytwarzania ogniotrwałych wyrobów magnezytowo-chromitowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania ogniotrwałych wyrobów **magnezytowo-chromitowych**, zwłaszcza do budowy **obmurzy** obrotowych pieców cementowych ze złomów zasadowych i **odpadów** pochromowych.

Sposób polega na tym, że 45 - 55% wag. złomów zasadowych o uziarnieniu 0 - 1,0 mm, 35 - 45% wag. złomów zasadowych o uziarnieniu 1,0 - 4,0 mm oraz 5-15% wag. zredukowanego spieku odpadów pochromowych o uziarnieniu 0-1,0 mm zawierającego powyżej 10% wag. **Cr₂O₃** i powyżej 28% wag. MgO miesza się z dodatkiem ługu posiarzynowego w ilości 2% wag., a z otrzymanej masy formuje się prostokąt lub kształtki na prasach hydraulicznych pod ciśnieniem co najmniej 100 MPa, a następnie wypala w piecach przemysłowych w temperaturze 1550 - 1580°C.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 294557 (22) 92 05 15 5(51) C04B 40/00
B09B 5/00

(71) CEBET Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Betonów, Warszawa; PREFABET Przedsiębiorstwo Przemysłu Betonów, Kolbuszowa

(72) Kozakiewicz Zbigniew, Fitas Helena, Fitas Jerzy, Zapotoczna-Sytek Genowefa

(54) Sposób wytwarzania betonu komórkowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie produkcji betonu komórkowego z równoczesnym wykorzystaniem masy betonu do oczyszczania spalin.

Sposób polega na tym, że część masy betonu komórkowego, zawierającą wapno i/lub cement, piasek i/lub popiół, środek powierzchniowo-czynny i spulchniający oraz wodę wprowadza się do kolumny absorpcyjnej, w której poddaje się działaniu zasiarczonych spalin a następnie wzbogaconą masę o składniki z oczyszczenia spalin kieruje się do pozostałej części masy betonu komórkowego i postępuje w znany sposób.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 294739 (22) 92 05 28 5(51) C07C 39/06

- (71) BLACHOWNIA Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej, Kędzierzyn-Koźle
(72) Kiedik Maciej, Krueger Andrzej, Pers Tatiana, Tkacz Bogusław, Kołt Józef, Stanik Winicjusz, Kaliński Kazimierz, Zając Eugeniusz, Kościuk Ryszard, Jankowski Władysław, Szmidt Gerard, Najnert Beata

(54) Sposób otrzymywania dodecylofenolu

(57) Sposób polega na tym, że mieszaninę reakcyjną o składzie: 20 - 50% wagowych fenolu, 10 - 35% wagowych tetrameru propylenu, 30 - 60% wagowych dodecylofenolu, 0,02 - 0,1% wagowego wyższych alkilofenoli przepuszcza się w temperaturze 80 - 140°C przez złożo kationitu składające się z 40 - 90% objętościowych kationitu makroporowego i 10 - 60% objętościowych kationitu żelowego, następnie część strumienia mieszaniny poreakcyjnej, nie więcej niż 30% wagowych rozdziela się destylacyjnie na dwie frakcje; lekką zawierającą nieprze-reagowane surowce i inerty (węglowodory parafinowe) oraz ciężką zawierającą produkty alkilacji, z której wydziela się znanymi sposobami dodecylofenol, natomiast 50 - 90% wagowych frakcji lekkiej zwraca się do alkilacji, a pozostałe 10 - 50% wagowych poddaje się krystalizacji.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 294666 (22) 92 05 22 5(51) C07C 201/16
C07C 205/06

- (71) Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa
(72) Ziółko Mieczysław, Matys Zygmunt, Głanowska Ewa, Chlebowski Wacław, Malatyński Andrzej

(54) Sposób wytwarzania czystego trotylu

(57) Sposób polega na tym, że przez odkwaszony, stopiony surowy trotyl przepuszcza się w temperaturze od 351 do 368 K gorący wodny roztwór siarczynu sodowego o stężeniu od 4 do 20%, a następnie przepuszcza się gorącą wodę i rozcieńczony kwas siarkowy o tej samej temperaturze, zaś wody popłuczne zużywa się do sporządzania roztworu siarczynu sodowego.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 297487 (22) 93 01 21 5(51) C07C 217/08
D01F 2/00

- (31) 92 109 (32) 92 01 23 (33) AT
(71) Lenzing Aktiengesellschaft, Lenzing, AT
(72) Astegger Stephan, Eichinger Dieter, Falk Heinz, Teubl Günter

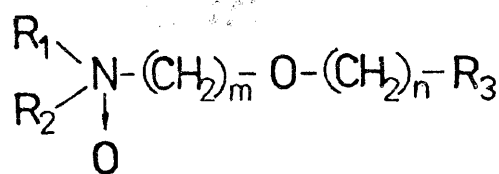
(54) Aminotlenki i sposób ich wytwarzania oraz formowalny bądź przedliwy roztwór i sposób jego wytwarzania

(57) Wynalazek dotyczy aminotlenków o ogólnym wzorze 1, w którym R_1 i R_2 oznaczają grupy alkilowe o 1-4 atomach węgla, R_3 oznacza atom wodoru lub grupę hydroksylową, a m i n oznaczają liczby całkowite, spełniające zależności $1 \leq m \leq 8$ bądź $0 < n < 4$, pod warunkiem, że n ma inne znaczenie niż

liczba 0, gdy R_3 stanowi grupę hydroksylową, sposobu ich wytwarzania oraz formowalnego bądź przedliwego roztworu i sposobu jego wytwarzania, a także sposobu wytwarzania celulozowego wytworu formowanego.

Sposób wytwarzania aminotlenków na drodze utleniania trzeciorzędowej aminy polega na tym, że jako trzeciorzędową aminę stosuje się związek o ogólnym wzorze $(R_1)(R_2)N-(CH_2)_m-O-(CH_2)_n-R_3$, w którym R_1 , R_2 , R_3 , m i n mają wyżej podane znaczenie.

(13 zastrzeżeń)



A1(21) 296409 (22) 92 10 29 5(51) C07C 251/38

(31) 91 784486 (32) 91 10 29 (33) US

- (71) E.R. Squibb and Sons Inc., Princeton, US
(72) Linder Karen, Nunn Adrian D., Nowotnik David P., Ramalingam Kondareddiar, Di Rocco Richard J., Rumsey William L., Pirro John P.

(54) Sposób wytwarzania nowych dioksymów alkilenodiamin oraz ich kompleksów z metalami

(57) Sposób wytwarzania nowych dioksymów alkilenodiamin polega na tym, że alkilenodiaminę poddaje się reakcji z dwoma równoważnikami chlorowcoketonu i przekształca się utworzony diketon do odpowiedniego dioksymu alkilenodiaminy. Gdy wymagane są różne części oksymowe, alkilenodiaminę poddaje się z jednym równoważnikiem pierwszego chlorowcoketonu, a następnie z jednym równoważnikiem drugiego chlorowcoketonu, po czym tak otrzymany niesymetryczny diketon przekształca się w odpowiedni dioksym.

Sposób wytwarzania nowego kompleksu metalu i ligandu, który to ligand zawiera ugrupowanie lokalizujące hipoksję polega według wynalazku na tym, że nośnik jonu metalu miesza się z odpowiednim ligandem, a następnie ewentualnie ustawia się pH w zakresie 5-9,5, po czym ewentualnie dodaje się źródło środka redukującego, a reakcję prowadzi się w środowisku wodnym lub wodno-alkoholowym.

Nowe kompleksy znajdują zastosowanie w diagnostyce do lokalizacji tkanki niedotlenionej.

(56 zastrzeżeń)

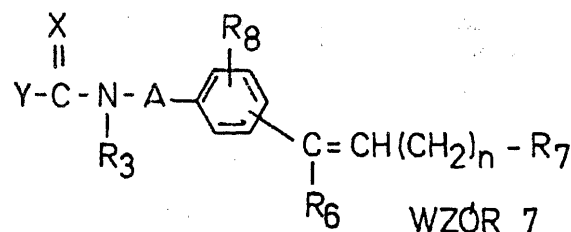
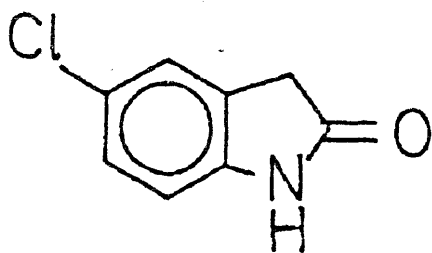
A1(21) 298918 (22) 93 05 12 5(51) C07D 209/34

(31) 92 1528 (32) 92 05 13 (33) CH

- (71) LONZA AG, Gampel/Wallis, CH
(72) Imwinkelried René, Previdoli Felix
(54) Sposób wytwarzania 5-chloroksindolu

(57) Sposób wytwarzania 5-chloroksindolu o wzorze 1, polega na tym, że w pierwszym etapie chloronitrobenzen poddaje się reakcji z estrem alkilowym kwasu chlorooctowego o wzorze ogólnym $Cl-CH_2-COOR$, w którym R oznacza grupę C_1-C_7 -alkilową, rozgałęzioną albo nierozgałęzioną, w obecności zasady, a wytworzony ester alkilowy kwasu chloronitrobenzenoocowego poddaje się uwodornieniu katalitycznie, za pomocą wodoru do odpowiedniej aminy, którą następnie w trzecim etapie w obecności kwasu cyklizuje się do produktu końcowego o wzorze 1.

(14 zastrzeżeń)



A1(21) 296896 (22) 92 12 09 5(51) C07D 213/04
A61K 31/44

(31) 91 4141377 (32) 91 12 14 (33) DE
92 4216364 18 05 92 DE
92 4216829 21 05 92 DE

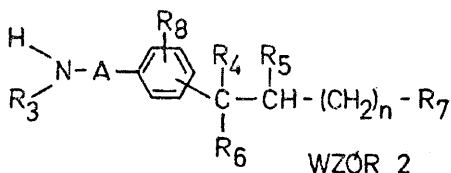
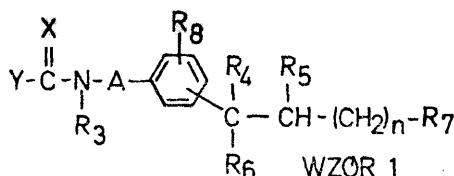
(71) Dr.Karl Thomae GmbH, Biberach/Renem, DE

(72) Soyka Rainer, Müller Thomas, Weisenberger Johannes

(54) Sposób wytwarzania nowych pirydylopo pochodnych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania pirydylopo pochodnych o wzorze ogólnym 1, polegający na tym, że albo a) związek o wzorze ogólnym 2 poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze (Y')₂ C=X, albo b) związek o wzorze ogólnym 1, w którym Y=Y' i oznacza grupę alkoksylową, fenoksylową, alkilotio lub fenyliotio poddaje się reakcji z aminą o wzorze HN(R₁) (R₂), albo c) odszczepia się grupę zabezpieczającą od związku o wzorze 1, w którym Y=Y'' i oznacza grupę R₁NR₂, a R₇=Z₁ i oznacza grupę dającą się przeprowadzić w grupę karboksylową za pomocą hydrolizy, termolizy i hydrogenolizy, albo d) poddaje się uwodornieniu związek o wzorze ogólnym 7, albo e) związek o wzorze ogólnym 1, w którym X=X', a X' z wyjątkiem grupy cyjanowej ma znaczenie dla X, R₇ oznacza grupę cyjanową poddaje się reakcji z kwasem azotowodorowym albo jego solami i otrzymane związki o wzorze ogólnym 1 przeprowadza się w inne związki o wzorze ogólnym 1, albo tak otrzymany związek o wzorze 1, w którym R₄ i R₅ razem tworzą wiązanie węgiel-węgiel, rozdziela się na jego izomery cis i trans, albo tak otrzymany związek o wzorze 1 rozdziela się na jego enancjomery, albo tak otrzymany związek o wzorze 1 przeprowadza się w jego sole, zwłaszcza w fizjologicznie tolerowane sole z nieorganicznymi albo organicznymi kwasami albo zasadami oraz środkiem leczniczym i sposób jego wytwarzania. Nowe związki o wzorze ogólnym 1, w którym Y oznacza grupę o wzorze R₁NR₂, oraz ich fizjologicznie tolerowane sole z nieorganicznymi albo organicznymi kwasami albo zasadami wykazują cenne właściwości farmakologiczne, zwłaszcza działania przeciw trombocytom oraz działanie hamujące agregację płytek. Poza tym związki te są również antagonistami tromboksanu i inhibitorami syntezy tromboksanu.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 294626 (22) 92 05 18 5(51) C07D 251/32

(71) KĘDZIERZYN Zakłady Azotowe Spółka Akcyjna, Kędzierzyn -Koźle

(72) Dębski Jakub, Horyl Lubomir, Zarychta Bogdan, Sadłowski Jan Zbigniew, Pawlica Henryk, Furgol Hubert

(54) Sposób wytwarzania kwasu cyjanurowego

(57) Sposób wytwarzania kwasu cyjanurowego bezrozpuszczalnikową metodą ciągłej termolizy granulowanego mocznika polega natym, że granulowany mocznik o temperaturze zimnego otoczenia na przykład 20°C, kontaktuje się w reaktorze z produktem reakcji o temperaturze 235 ± 5°C, zaś wynikający z konstrukcji reaktora i szybkości dozowania granulek mocznika średni czas przebywania substratu w strefie reakcyjnej wynosi od 18 do 30 godzin, a produkt reakcji posiada temperaturę 240 ± 5°C.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 294671 (22) 92 05 23 5(51) C07D 277/06

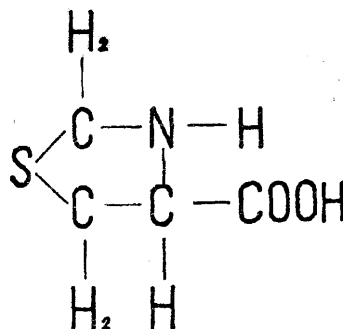
(71) COMINDEX Zakład Produkcji Farmaceutycznej BIOCROM, Rzeszów

(72) Góral Zbigniew, Laskowski Mieczysław, Gądek Kazimierz, Tomczak Ewa

(54) Sposób wytwarzania kwasu tiazolidyno-4-karboksylowego

(57) Sposób wytwarzania związku o wzorze przedstawionym na rysunku polega na cyklocondensacji chlorowodoru L-cysteiny z formaldehydem w obecności wodnych roztworów wodorotlenków metali alkalicznych, przy pH od 2,0 do 3,5. Wytworzony kwas wykazuje działanie lipotropowe i żółciopędne oraz chroni wątrobę przed szkodliwym wpływem toksyn bakteryjnych, wirusowych i trucizn.

(7 zastrzeżenie)



A1(21) 294593 (22) 92 05 15 5(51) C07D 333/34

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

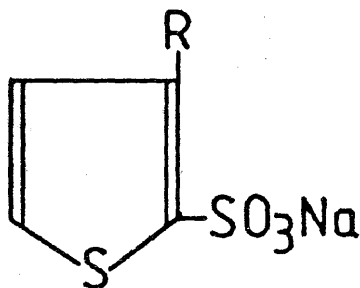
(72) Janik Ryszard, Kucharski Stanisław

(54) **Sposób wytwarzania amonowych związków powierzchniowo czynnych z aromatycznym ugrupowaniem heterocyklicznym**

(57) Sposób wytwarzania związków powierzchniowo czynnych o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, na którym R oznacza ugrupowanie n-alkilowe C₈-C₁₈, polegający na reakcji sulfonowania hydrofobowych związków alkiloaromatycznych, zobojętnianiu powstałych kwasów i ewentualnym wydzielaniu produktu, charakteryzuje się tym, że stosuje się 3-n-alkilowe pochodne tiofenu zawierające od 8 do 18 atomów węgla w ugrupowaniu alkilowym, przy czym reakcję sulfonowania prowadzi się kwasem siarkowym w rozpuszczalniku obojętnym.

Wytwarzane związki przeznaczone są do stosowania, zwłaszcza w przemyśle chemii gospodarczej.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 298039 (22) 93 03 12 5(51) C07K 5/00
A61K 37/02
A61K 7/00

(31) 92 849922 (32) 92 03 12 (33) US

(71) BIO-MEGA / Boehringer Ingelheim Research Inc., Laval, CA
(72) Deziel Robert, Moss Neil, Plante Raymond

(54) **Pochodne peptydów z grupą ureidową przy N-końcu o działaniu przeciwo-pryszczkowym, sposób ich wytwarzania, środek farmaceutyczny i środek kosmetyczny zawierający te związki i sposób hamowania replikacji herpeswirusów**

(57) Przedmiotem wynalazku jest peptyd przedstawiony wzorem A-B-NHCH(CH₂C(O)R¹)C(O)-NHCH(CR²(R³)COOH)C(O)-D, w którym A oznacza grupę R⁴NHC(O), gdzie R⁴ oznacza (2-10C)alkil; nienasycony alkil wybrany z grupy obejmującej 1-(2-propenylo)-3-butenyl, 1-metylo-1-(2-propenylo)-3-butenyl i 1-etylo-1-(2-propenylo)-3-butenyl; fenylo(niższy) alkil lub fenylo(niższy)-alkil monopodstawiony niższym alkilem, chlorowcem, grupą hydroksylową lub niższym alkoksylem lub oznacza 1-(niższy alkilo)-(niższy cykloalkil); B oznacza resztę aminokwasu lub resztę pochodnej aminokwasu o wzorze NHCH(R⁵)C(O), gdzie R⁵ oznacza 1-tricyklo{3.3.1} decyl, niższy alkil lub niższy alkil monopodstawiony R¹ oznacza niższy alkil, niższy cykloalkil, 1-(niższy alkilo)-(niższy alkil) lub NR⁶R⁷, gdzie R⁶ oznacza atom wodoru lub niższy alkil a R⁷ oznacza niższy alkil lub R⁶ i R⁷ razem z atomem azotu, z którym są związane, tworzą grupę piperolidynową, piperidynową, piperazynową lub N-metylopiperazynową; R² oznacza atom wodoru lub niższy alkil i R³ oznacza niższy alkil lub R² oznacza atom wodoru, a R³ oznacza fenylo-(1-4C)-alkil lub R² i R³ razem z atomem węgla, z którym są związane tworzą niższy cykloalkil; oraz D oznacza grupę NHR⁸, w której R⁸ oznacza (4-9C)alkil lub D oznacza grupę NHCH(R⁹)-Z, w której R⁹ oznacza (4-9C)alkil, niższy cykloalkil lub (niższy cykloalkilo)-(niższy alkil), a Z oznacza CH₂OH, C(O)NH₂, C(O)OH lub C(O)OR¹⁰, gdzie R¹⁰ oznacza niższy alkil; lub jego terapeutycznie dopuszczalna sól, sposób jego wytwarzania, środek farmaceutyczny, środek kosmetyczny i sposób hamowania replikacji herpeswirusa.

(18 zastrzeżeń)

A1(21) 298160 (22) 93 03 19 5(51) C08F 20/06
C10M 145/14

(31) 92 855177 (32) 92 03 20 (33) US
92 909839 07 07 92 US
93 009001 10 02 93 US

(71) ROHM AND HAAS COMPANY, Filadelfia, US

(72) Lai Chung Yin, Naples John Otto

(54) **Poli (met) akrylanowe polimery jako bezpopiołowe dyspergatory, sposób ich wytwarzania oraz olej i koncentrat zawierający takie dyspergatory**

(57) Wynalazek dotyczy polimeru przydatnego jako dodatek w postaci bezpopiołowego dyspergatora do olejów smarowych, zapewniającego zwiększoną czystość silnika i niskotemperaturowe właściwości użytkowe oraz obojętność w stosunku do fluoropolimerowych materiałów uszczelkowych stosowanych w silnikach, wytwarzanego w polimeryzacji jednego lub kilku metakrylanów alkilu z jednym lub kilkoma metakrylanami hydroksyalkilu, przy regulowaniu względnego stosunku wagowego monomerów tak, aby uzyskać odpowiednią ilość atomów węgla w bocznych grupach alkilowych przy metakrylanowym szkieletie polimeru w celu osiągnięcia wymaganej rozpuszczalności dodatku.

(30 zastrzeżeń)

A3(21) 294689 (22) 92 05 25 5(51) C08F 220/10

(61) 289477

(71) Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice; NOBILES Kujawska Fabryka Farb i Lakierów, Włocławek

(72) Sobczyńska Ewa, Jankowski Romuald, Kierzkowska Elżbieta, Kapuścińska Grażyna, Grochulski Krzysztof, Pacholec Arkadiusz, Witwicki Dariusz

(54) **Sposób otrzymywania kopolimerów akrylowych termoutwardzalnych o zwiększonej odporności chemicznej powłok**

(57) Sposób polega na kopolimeryzacji mieszaniny monomerów zawierającej 20 - 50 części wagowych styrenu lub metakrylanu metylu, 10 - 25 części wagowych metakrylanu hydroksypropylu lub metakrylanu 2-hydroksyetylu, 30 - 50 części wagowych akrylanu butylu, 0 - 10 części wagowych kwasu akrylowego i 1 - 6 części wagowych nadbenzoesanu III-rz butylu lub innego nadtlenu organicznego.

Kopolimeryzację prowadzi się w mieszaninie wrzących rozpuszczalników w obecności 1-5 części wagowych czterochloru węgla wprowadzanego bezpośrednio do rozpuszczalnika lub do mieszaniny monomerów.

(2 zastrzeżenia)

A3(21) 294690 (22) 92 05 25 5(51) C08F 220/10

(61) 289478

(71) Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice; NOBILES Kujawska Fabryka Farb i Lakierów, Włocławek

(72) Sobczyńska Ewa, Jankowski Romuald, Kierzkowska Elżbieta, Kapuścińska Grażyna,

Grochulski Krzysztof, Pacholec Arkadiusz,
Witwicki Dariusz

- (54) Sposób otrzymywania kopolimerów akrylowych schnących na powietrzu o zwiększonej odporności chemicznej powłok

(57) Sposób polega na kopolimeryzacji mieszaniny monomerów zawierającej 20 - 40 części wagowych styrenu lub metakrylanu metylu, 20 - 35 części wagowych metakrylanu hydroksypopylu lub metakrylanu 2-hydroksyetylu, 20-40 części wagowych akrylanu etylu, 0 - 5 części wagowych kwasu akrylowego i 1 - 6 części wagowych nadbenzoesanu III-rz butylu lub innego nadtlenu organicznego.

Kopolimeryzację prowadzi się w mieszaninie wrzących rozpuszczalników w obecności 1 - 5 części wagowych czterochlorku węgla wprowadzanego bezpośrednio do rozpuszczalnika lub do mieszaniny monomerów.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 299055 (22) 93 05 25 5(51) C08G 67/02

(31) 92 92201537 (32) 92 05 27 (33) EP

(71) Shell Internationale Research Maatschappij B.V., Haga, NL

(72) Keijsper Johannes Jacobus

(54) Sposób wytwarzania polimerów

(57) Sposób wytwarzania kopolimerów, który obejmuje kopolimeryzowanie tlenku węgla z jednym lub więcej nienasyconymi związkami w warunkach polimeryzacji w fazie gazowej, w obecności układu katalitycznego zawierającego a) metal grupy VIII Układu Okresowego, b) nośnik, i c) promotor, w którym ilość promotora jest mniejsza niż 30 moli na gramoatom metalu grupy VIII.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 294682 (22) 92 05 26 5(51) C09B 29/34

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa

(72) Pielichowski Jan, Chrzęszcz Ryszard, Polaczek Jerzy, Gałka Sławomir

(54) Reaktywne barwniki karbazolowe i sposób ich wytwarzania

(57) Nowe reaktywne barwniki karbazolowe, zawierają w swej strukturze grupy 2, 3 - epoksypropylowe podstawione na atomie azotu pierścienia pirolowego w układzie karbazolowym.

Sposób wytwarzania azowych barwników karbazolowych polega na sprzęganiu 9-/2,3-epoksypropylo/karbazolu jako składnika biernego z podstawionymi związkami aryloazonionowymi.

Reakcję sprzęgania prowadzi się w rozpuszczalnikach mieszanych, zawierających wodę, w obecności silnych kwasów w temperaturze poniżej 10°C.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 298471 (22) 93 04 09 5(51) C09C 1/36

(31) 92 866705 (32) 92 04 10 (33) US

(71) KERR-McGEE CHEMICAL CORPORATION, Oklahoma City, US

(72) Green Kelly Ann, Brownbridge Thomas Ian

(54) Kompozyt pigmentowy na bazie dwutlenku tytanu i sposób przygotowania pigmentowego kompozytu

(57) Kompozyt składa się z: cząstkowego podłoża z dwutlenku tytanu; warstwy uwodnionego tlenku cyrkonowego osadzonego na podłożu z dwutlenku tytanu; oraz warstwy uwodnionego tlenku

glinowego osadzonego na warstwie uwodnionego tlenku cyrkonowego.

Warstwa tlenku glinowego składa się zasadniczo z bemitowego tlenku glinowego i/lub pseudobemitowego tlenku glinowego.

Sposób obejmuje następujące etapy: (a) przygotowywanie wodnej zawiesiny zawierającej wodę i cząstkowe podłoże z dwutlenku tytanu; (b) osadzanie warstwy wytrąconego uwodnionego tlenku cyrkonowego na podłożu z dwutlenku tytanu; oraz (c) osadzanie warstwy wytrąconego uwodnionego tlenku glinowego na warstwie uwodnionego tlenku cyrkonowego. Osad uwodnionego tlenku glinowego składa się zasadniczo z bemitowego tlenku glinowego i/lub pseudobemitowego tlenku glinowego.

(36 zastrzeżeń)

A1(21) 298421 (22) 93 04 07 5(51) C10B 1/10

(31) 92 4212376 (32) 92 04 13 (33) DE
92 4212377 13 04 92 DE

(71) SIEMENSAKTIENGESSELLSCHAFT, Monachium, DE

(72) Tratz Herbert, May Karl

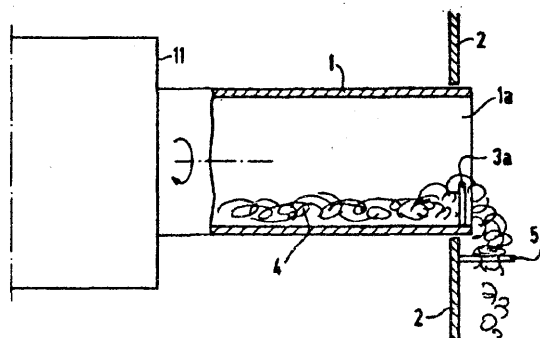
(54) Urządzenie do wytłewania

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wytłewania wyrobów zawierających części metalowe, zwłaszcza odpadów, zawierających metalowe taśmy lub druty.

Urządzenie do wytłewania ma obracający się bęben wytłewny. W obrębie otworu wyrzutowego (1a) rury (1) do usuwania na zewnątrz pozostałości z procesu wytłewania, połączonej z bębniem wytłewny m, jest usytuowany zabierak (3a). Na korpusie stacjonarnego urządzenia (2) do usuwania tych pozostałości, do którego wnika rura (1), może być umieszczony przytrzymywacz lub drążek (5a) poniżej otworu wyrzutowego (1a).

Rdzeń (4), formujący się z materiałów, które nie poddają się procesowi wytłewania i który opuszcza rurę (1), ulega podzieleniu na kawałki.

(28 zastrzeżeń)



A1 (21) 294556 (22) 92 05 15 5(51) C11B 3/16
A23L 1/015

(71) AGRO-SPOŻ-CUKROPROJEKTSp.z o.o., Warszawa

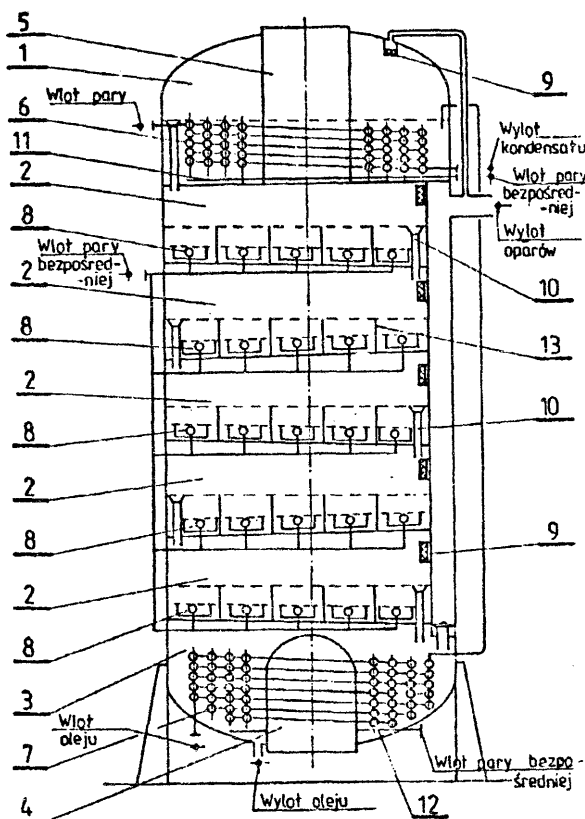
(72) Szczeciński Krzysztof, Dobrowolski Piotr, Wrzodak Jerzy

(54) Dezodoryzator do odwaniania olejów jadalnych metodą ciągłą

(57) Dezodoryzator ma wewnątrz dwa wymienniki ciepła (6) i (7) w części górnej i dolnej, gdzie podgrzewany jest olej wpływający, olejem wpływającym oraz parą. W celu zwiększenia wymiany ciepła martwą przestrzeń wyeliminowano wstawia-

jąc walce (4) i (5) i wprowadzając mieszanie parą bezpośrednią z bełkotek (11) i (12). Dezodoryzator wykorzystywany jest przy przerobie olejów.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 294615 (22) 92 05 18 5(51) C22B 13/02

(75) Okoń Lesław, Będzin; Wójcik Marcin, Kraków

(54) Metoda otrzymywania ołowiu o niskiej zawartości izotopów promieniotwórczych

(57) Sposób otrzymywania ołowiu o niskiej zawartości izotopów promieniotwórczych polega na tym, że do produkcji używa się galenę poflotacyjną, a proces pirometalurgiczny jest prowadzony przy użyciu żelaza, sody kaustycznej, tlenu, drewna,

węgla drzewnego lub kompozycji tych składników by nie dopuścić do przejścia naturalnych izotopów promieniotwórczych obecnych we wszystkich materiałach środowiskowych, konstrukcyjnych i **geologicznych** do ołowiu metalicznego.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 294601 (22) 92 05 18 5(51) C23C 18/14

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Bieliński Jerzy, Bielińska Alicja, Dąbrowska Czesława, Przyłuski Jan

(54) Sposób fotoosadzania katalizatora do chemicznej metalizacji

(57) Sposób fotoosadzania katalizatora do chemicznej metalizacji podłoża ze szkła, ceramiki i tworzyw sztucznych, polegający na tym, że na oczyszczone podłoże nanosi się warstwę roztworu zawierającego sól metalu-katalizatora, związek sensybilizujący oraz zwilżający związek powierzchniowo czynny, po czym wydziela się ziarna metalu katalizatora przez naświetlanie powierzchni podłoża lampą rtęciową **UV**, płucze oraz prowadzi metalizację chemiczną w znany sposób, charakteryzuje się tym, że jako związek sensybilizujący stosuje się benzoinę oraz pochodne benzoiny i benzofenonu z grupami karboksylowymi w pierścieniu aromatycznym, a także kwas fluorokręmowy jako związek zwiększający adhezję metalu do podłoża.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 294672 (22) 92 05 25 5(51) C23F 1/16

(71) Instytut Technologii Próźniowej, Warszawa

(72) Witowski Artur

(54) Sposób trawienia rdzeni katodowych niklowo-chromowych

(57) Sposób polega na tym, że **odtłuszczone** rdzenie katodowe po umieszczeniu w zmodyfikowanym szablonie tak, że płyty szablonu stanowią ściany boczne, poddaje się procesowi odświeżania powierzchni trawionej przez poruszanie szablonem od pełnego zanurzenia do całkowitego wyjęcia ponad lustro roztworu trawiącego z częstotnością 5 do 25 cykli na minutę przez 5 minut.

Roztwór trawiący zawiera 35 - 45% objętościowych kwasu azotowego, 6 - 12% objętościowych kwasu ortofosforowego, 0 do 5% objętościowych kwasu siarkowego oraz wodę w uzupełnieniu do 100%.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

A1 (21) 294715 (22) 92 05 26 5(51) D03D 1/00

(71) KREPOL Zakłady Przemysłu Wełnianego, Bielsko-Biała

(72) Raczyńska Anna, Urbański Marian, Marek Edward, Lorek Roman, Rusin Jadwiga, Ochodek Franciszek, Pawlik Adolf

(54) Sposób wytwarzania flag i bander

(57) Sposób polega na utkaniu tkaniny z przędzy skręconej z wełny i włókna poliamidowego ciągłego, a następnie wykończeniu z dodatkiem wodnej dyspersji żywicy.

Wykończoną tkaninę, nakleja się na stoły drukarskie i drukuje za pomocą **sit** drukarskich farbą drukarską zawierającą barwniki **metalokompleksowe**, po czym wydruki utrwalą się, a tkaninę wydrukowaną wykańcza znanymi metodami.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE
ZESPOŁONE

A1(21) 298657 (22) 93 04 21 5(51) E01B 13/00
(31) 92 4213288 (32) 920423 (33) DE

(71) Elektro-Thermit GmbH, Essen, DE

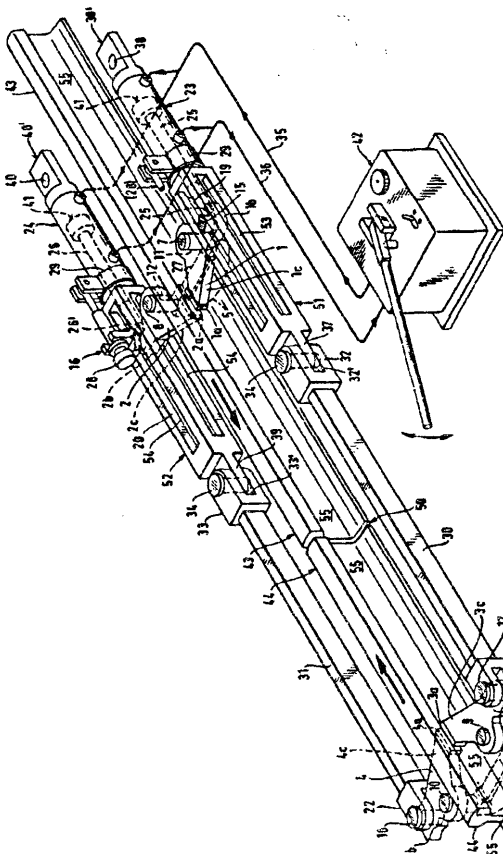
(72) Casoni Mario

(54) Hydrauliczne urządzenie ściskające i rozciągające, zwłaszcza dla szyn kolejowych

(57) Zgodnie z wynalazkiem urządzenie jest tak wykonane, że w obu stanach roboczych jest zastosowana tylko wolna powierzchnia tłoka. Zostało to osiągnięte dzięki temu, że hydrauliczne cylindry (23, 24) są obracalne o 180°C, a dzięki temu specjalnie nastawialne na pracę rozciągania lub ściskania.

Dzięki temu wolna powierzchnia tłoka (41) każdego cylindra jest zasilana hydraulicznym medium nie tylko przy ściskaniu, ale także przy rozciąganiu szyn. W rezultacie jest osiągnięty lekki sposób budowy i identyczne warunki pracy dla ściskania, względnie rozciągania spawanych końców szyn kolejowych.

(14 zastrzeżeń)



A1(21) 294670 (22) 92 05 22 5(51) E03B 3/15

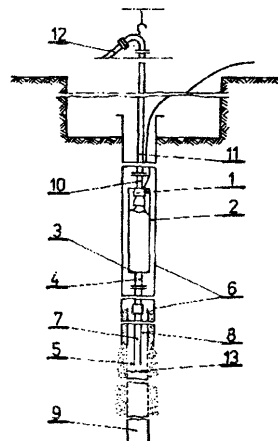
(75) Wowk Józef, Leszno

(54) Sposób odmulniania studni głębinowych i urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) W sposobie według wynalazku głębinową pompę (1) odporną na znaczne ilości piasku w wodzie osadza się szczelnie w rurowym pojemniku (2) od dołu zakończonym dennicą (3) zaopatrzoną w ssący króciec (4) połączony z ssącą rurą (7), po czym pojemnik (2) z pompą (1) opuszcza się na tłocznej rurze (11) w głąb studni. W trakcie procesu odmulniania opuszcza się pojemnik (2) stopniowo w głąb studni, tak aby wlotowy lej ssącego króćca (4) lub ssącej rury (7) był usytuowany tuż nad powierzchnią osadu, zaś proces odmulniania przerywa się, gdy lustro zwierciadła wody obniży się od 15 m do 20 m. Przerwa trwa przez okres czasu niezbędny do powrotu zwierciadła wody w pobliże pierwotnego położenia. Szybkość opuszczania pojemnika (2) wraz z pompą (1) w trakcie procesu odmulniania reguluje się tak, aby zawartość osadu wydobywanego wraz z wodą za pomocą pompy (1) nie przekraczała 100 g w litrze wody.

Urządzenie ma cylindryczny pojemnik (2) wewnątrz którego, szczelnie do górnej dennicy tego pojemnika (2) jest osadzona głębinowa pompa (1), zaś dolna dennica (3) pojemnika (1) jest zaopatrzona w ssący króciec (4). Górna dennica ma skierowany na zewnątrz pojemnika (1) tłoczny króciec (10) usytuowany współosiowo względem pompy (1). W górnej dennicy jest osadzony szczelny przepust zasilającego przewodu silnika głębinowej pompy (1).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 294693 (22) 92 05 25 5(51) E04B 1/36
E04H 1/02

(75) Blachura Leon, Clarkston, US

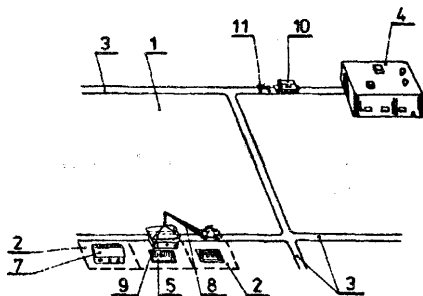
(54) Sposób wykonywania budynku jednorodzinnego

(57) Wynalazek rozwiązuje problem przestrzennej zabudowy osiedla mieszkaniowego domkami jednorodzinnymi.

Sposób wykonywania budynku jednorodzinnego charakteryzuje się tym, że na górne powierzchnie ścian fundamentu uformowanych na ławie fundamentowej osadza się dom (7) przenosząc go urządzeniem dźwigowym (8) z naczepy kołowej (10), którą był transportowany po zdjęciu z podnośników w fabryce domów (4), gdzie cztery zewnętrzne ściany z osadzonym na nich dachem i podłogą na belkach podłogowych łączy

się w zwartą i sztywną konstrukcję z obwodową ramą ułożoną na podnośnikach. Po ułożeniu domu (7) na ścianach fundamentu i jego właściwym ustawieniu w pionie, poziomie i trwałym zamocowaniu podłącza się go do sieci użyteczności.

(3 zastrzeżenia)



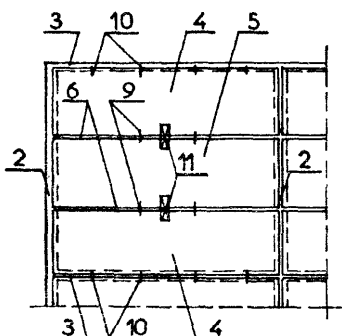
A1(21) 294694 (22) 92 05 27 5(51) E04B 5/02

- (71) UNIDOM Przedsiębiorstwo
Projektowo-Usługowe Spółka z o.o.,
Katowice
(72) Hyla Ryszard, Starosolski Włodzimierz,
Kulig Jan, Walasz Eugeniusz
(54) **Prefabrykowany strop płytowy do przekrywania pomieszczeń posiadających po obwodzie elementy nośne i sposób jego wykonywania**

(57) Prefabrykowany strop płytowy do przekrywania pomieszczeń mających po obwodzie elementy nośne, przy czym elementy te mogą być ciągłe lub punktowe charakteryzuje się tym, że wyodrębnia się w nim pola stropowe składające się z dwóch płyt skrajnych (4) i co najmniej jednej płyty środkowej (5), przy czym w podłużnych obrzeżach płyt środkowych (5) oraz w przylegających do płyt środkowych (5) podłużnych obrzeżach płyt skrajnych (4) ukształtowane są wgłębienia tworzące podłużne i poprzeczne betonowe **dyble** stanowiące połączenia (6) płyt zdolne do przeniesienia przypadających na nie sił poprzecznych. Płyty (4) i (5) połączone są ze sobą zbrojeniem (9) a płyty skrajne (4) połączone są z wieńcem zbrojeniem (10).

Sposób **wykonania** stropu polega na tym, że płyty skrajne (4) i środkowe (5), które w czasie składowania i transportu podparte są liniowo w dwóch miejscach w odległości 1/6 do 1/5 ich rozpiętości od końca, w trakcie montażu układa się tak, że płyty skrajne (4) oparte są bezpośrednio na elementach nośnych (2) i (3) wzdłuż trzech krawędzi a płyty środkowe (5) oparte są bezpośrednio na elementach nośnych (2) wzdłuż krawędzi czołowych oraz pośrednio na płytach skrajnych (4) wzdłuż krawędzi podłużnych, zaś każda płyta podczas montażu podparta jest w strefie środkowej podporą montażową (11) do momentu osiągnięcia przez beton wypełniający wgłębienia w podłużnych obrzeżach płyt środkowych (5) i przylegających do nich podłużnych obrzeżach płyt skrajnych (4) wymaganej wytrzymałości a tym samym osiągnięcia przez połączenia (6) pełnej nośności.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 294640 (22) 92 05 20 5(51) E04D 5/10
E04B 1/62

- (75) **Trubacz Władysław, Leszno**
(54) **Sposób wykonywania izolacji powierzchni płaskich i powłoka izolacyjna powierzchni płaskich**

(57) Sposób polega na tym, że na powierzchni przeznaczonej do izolacji rozprowadza się ciekłą warstwę wstępną mieszaniny wody i żywicy **akrylowych**, układa się pasy tkaniny porowatej wzdłuż nachylenia powierzchni i następnie nakłada się warstwy izolacyjne w postaci mieszaniny żywicy akrylowych i cementu. Powłoka zbudowana jest z warstwy wstępnej od strony przylegania do powierzchni izolowanej, zbrojenia utworzonego przez tkaninę porowatą i kilku warstw izolacyjnych położonych jedna na drugiej.

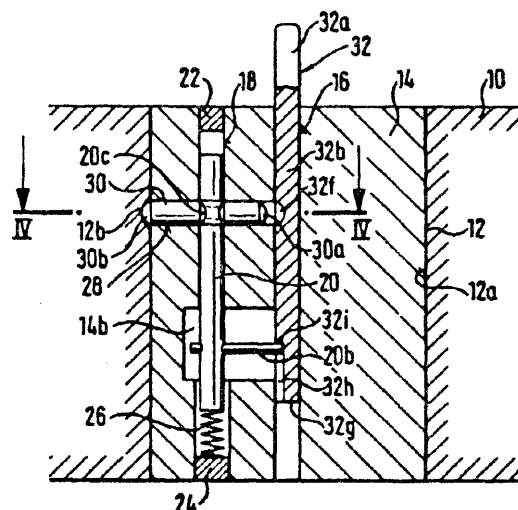
(2 zastrzeżenia)

A1(21) 298933 (22) 93 05 13 5(51) E05B 27/06

- (31) 92 4215856 (32) 92 0514 (33) DE
(71) Aug. Winkhaus GmbH & Co. KG, Telgte, DE
(72) Schwammkrug Werner, Wienert Dieter,
Schnuck Alfred
(54) **Bębenek zamykający, układ zamykający utworzony przy zastosowaniu takiego bębna zamykającego, klucz dla bębna zamykającego i sposób wytwarzania kombinacji bębenek zamykający-klucz**

(57) W bębnie zamykającym z bezsprężynowym kołkiem zastawkowym (30), który z jednej strony jest sterowany przez zagłębienie poziome (32f) w kluczu (32), a z drugiej strony może wchodzić w wybranie (12b) powierzchni obwodowej wewnętrznej (12a) obudowy (10), jest przewidziany element przesuwany osiowo (20), zasadniczo równoległy do kierunku wetknięcia klucza, który jest zabierany przez powierzchnię zabierakową (32i) klucza (32), a przesuw kołka zastawkowego (30) przy wetknięciu klucza jest możliwy tylko wtedy, gdy przez odpowiednie położenie powierzchni zabierakowej (32i) w kierunku wzdłużnym klucza (32) jest przeprowadzone ustalone położenie elementu (20) przez wetknięty klucz (32).

(26 zastrzeżeń)



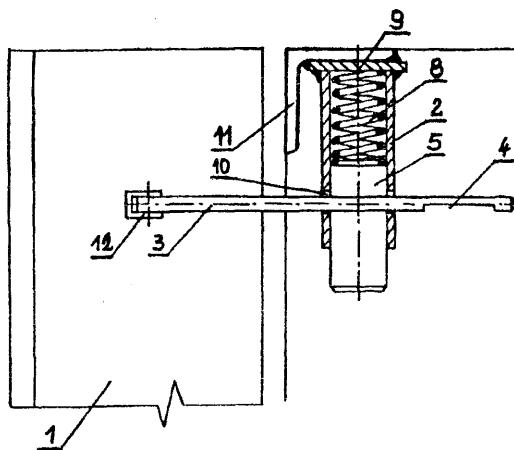
A1(21) 298627 (22) 93 04 16 5(51) E05F 5/08

- (75) **Siepniewski Aleksander, Poznań**

(54) Zespół blokowania położenia elementu osadzonego przegubowo w pozycjiżądanego kąta odchylenia względem osi jego osadzenia

(57) Zespół charakteryzuje się tym, że sztywne ramię wyznaczające żądany kąt odchylenia elementu odchylanego (1) stanowi pręt (3), którego część końcowa, blokowana w żądanej pozycji odchylenia w członie stałym (2) zespołu, usytuowana jest w tym członie przelotowo i jest wyposażona w co najmniej jeden zaczep (4), korzystnie w postaci wzdłużnego wycięcia na pobocznicę pręta (3), sprzęgany z członem stałym (2) tak, że w pozycji ustalonego odchylenia elementu odchylanego (1) człon stały (2) usytuowany jest pomiędzy ściankami zaczepu (4), przy czym człon stały (2) wyposażony jest w element ustalająco - zwalniający zaczep (4) pręta (3).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 294605 (22) 92 05 18 5(51) E21C 27/02

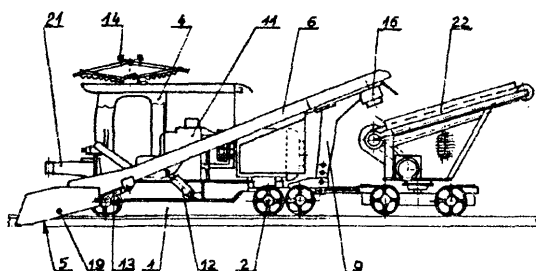
(71) CZECZOTT Kopalnia Węgla Kamiennego, Miedźna - Wola

(72) Kasprzyk Krzysztof, Motyka Jerzy, Leśniak Leonard, Zając Stanisław, Botor Jan

(54) Urządzenie do usuwania nadkładu z toru i z międzytorza

(57) Urządzenie posiada ramę (1) zabudowaną na podwoziu kołowym (2), na której umieszczono kabinę operatora (4), zespół napędowy zasilany poprzez odbierak prądu (14) z trakcji elektrycznej, oraz podawarkę (6) połączoną sworzniem (19) z pługiem (5), umożliwiającą płynną regulację głębokości usuwania nadkładu z toru i z międzytorza. Podawarka (6) posiada łańcuch z pazurami **nagarniająco-transportującymi**, poruszający się po wielokacie zamkniętym, napędzany silnikiem hydraulicznym (16).

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 294606 (22) 92 05 18 5(51) E21C 29/00

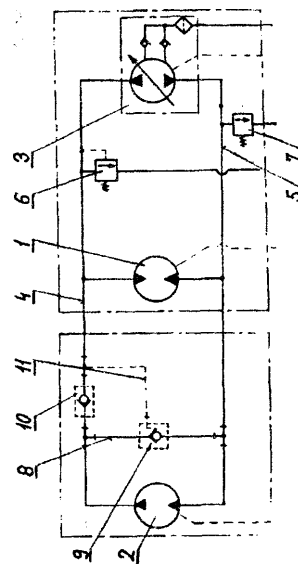
(71) BOBREK Kopalnia Węgla Kamiennego, Bytom

(72) Bator Konstanty

(54) Układ hydrauliczny do sterowania kombajnem dwuciągnikowym

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ hydraulicznego sterowania kombajnem dwuciągnikowym, umożliwiający zwiększenie prędkości przy jego zjeździe. Istota tego układu polega na zastosowaniu zaworu zwrotnego (11) zabudowanego na przewodzie zasilającym (4) silnika (2) ciągnika pomocniczego oraz na połączeniu mostkiem (8) przewodów zasilającego (4) i spływowego (5) tego silnika, przy czym mostek ten jest wyposażony w zawór zwrotny sterowany (9) połączony przewodem (10) z przewodem zasilającym (4). Drugie wykonanie tego układu dla kombajnu pracującego w ścianach bezwnekowych polega na wprowadzeniu dodatkowych elementów takich jak; dwa zawory zwrotne sterowane zabudowane przeciwnie na mostku oraz sterowanie zaworem zwrotnym, zabudowanym na przewodzie zasilającym, za pomocą zaworu dławiącego połączanego przewodem poprzez zawór zwrotny i rozdzielacz suwakowy z przewodem spływowym.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 298363 (22) 93 04 02 5(51) E21C 41/18
E21C 35/24

(31)92 4211340 (32)92 04 04 (33) DE

(71) Hermann Hemscheidt Maschinenfabrik Gmbh & Co, Wuppertal, DE

(72) Geuns Guy

(54) Sposób eksploatacji złóż węgla o określonym zabiorze głębokości cięcia

(57) Sposób polega na tym, że wewnątrz **frontu** eksploatacji ustala się określony przebieg frontu eksploatacji jako wartość końcową, w odniesieniu do punktu obrotu po stronie napędu głównego lub pomocniczego struga, w ten sposób, że wartość końcowa przebiegu frontu eksploatacji tworzy prostą przechodzącą przez punkt obrotu, przy czym ta prosta jest odchylona o kąt < 90° od każdorazowo poprzedniego początkowego przebiegu frontu eksploatacji, iężącego na prostej, przechodzącej przez punkt obrotu tak, że wybiera się odcinek koła.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 294618 (22) 92 05 20 5(51) E21F 5/14

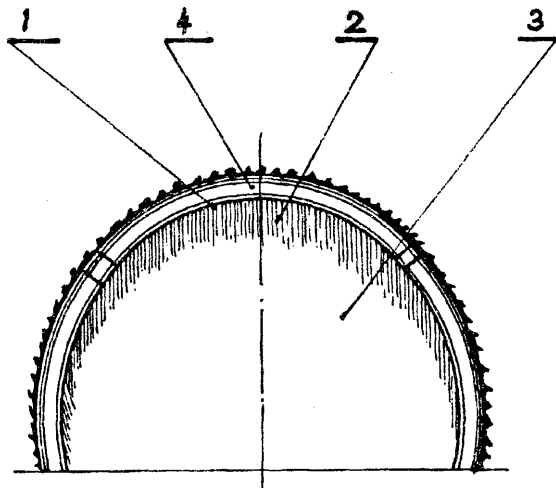
(71) STASZIC Kopalnia Węgla Kamiennego, Katowice

(72) Koziański Mieczysław, Tengler Marian, Piecha Wiesław, Lebecki Kazimierz

(54) Urządzenie do odpylania powietrza kopalnianego

(57) Urządzenie ma elastyczne podłoże (1) z przymocowanymi do niego włókninami (2). Włókniny (2) wielokrotnie zwiększają powierzchnię czynną wyrobiska (3), przez co odpylają powietrze kopalniane zwłaszcza z pyłów wdychalnych o małej średnicy ziarna.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 294669 (22) 92 05 22 5(51) E21F 15/00

(71) MIECHOWICE Kopalnia Węgla Kamiennego, Bytom

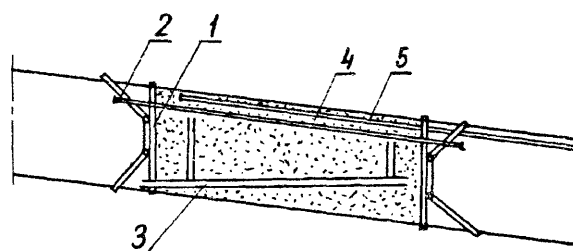
(72) Chłopek Andrzej, Markefka Marcin

(54) Sposób wypełniania zrobów pyłami dymnicowymi

(57) Sposób polega na tym, że najpierw w chodniku przyścianowym, za frontem ściany wykonuje się szczelny korek podszkawkowy z piasku.

W korku tym pod stropem umieszcza się przelotowo dodatkową rurę podszawkową (4), a przy spagu koryta spływowe (3) z kominkami, nachylone w kierunku likwidowanej przestrzeni. Następnie odgradzoną korkiem przestrzeń zrobów wypełnia się pod ciśnieniem mieszaniną wody z pyłami dymnicowymi aż do momentu, kiedy na ociosach korka pojawi się wyciek wody lub kiedy mieszanina ta zatrzyma się w rurociągu podszawkowym.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKAA1(21) 295101 (22) 92 05 18 5(51) F01C 1/00
F01B 13/00

(75) Szulc Henryk, Gdańsk; Czarkowski Jerzy, Tczew

(54) Maszyna robocza o tłokach wirujących i jednocześnie poruszających się ruchem posuwisto-zwrotnym

(57) Maszyna służy zwłaszcza do zamiany ruchu posuwisto-zwrotnego na obrotowy lub odwrotnie.

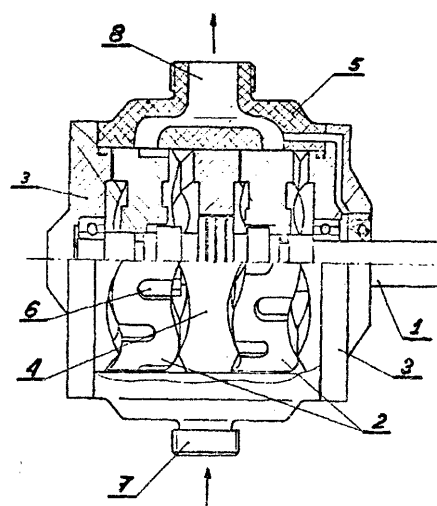
Maszyna posiada tłoki (2) w postaci walca, na którym osadzona jest krótsza tuleja o krawędziach zewnętrznych i wewnętrznych w kształcie sinusoid zwiniętych na okręgach, której czołowe robocze powierzchnie współpracują z cylindrami utworzonymi przez pokrywy (3), korpus (5) oraz element oddzielający (4).

Pokrywy (3) oraz element oddzielający (4) posiadają kształtowe powierzchnie robocze prostopadłe do osi wału (1) stanowiące bieżnie dla tłoków (2).

Tłoki (2) oraz pokrywy (3) ułożyskowane są współosiowo na wale (1), przy czym tłoki (2) osadzone są przesuwnie oraz przesunięte względem siebie o pół okresu.

Na zewnętrznej walcowej powierzchni tłoków (2), znajdują się równomiernie rozmieszczone wybrania (8), do których doprowadzany jest czynnik roboczy poprzez przewód (7) a przewód odpływowy (8) znajduje się w korpusie po przeciwnej stronie.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 294613 (22) 92 05 18 5(51) F02B 23/00

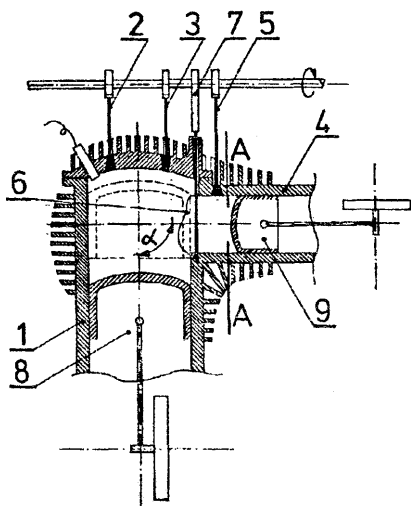
(75) Reznier Tadeusz, Knurów

(54) Silnik spalinowy

(57) Przedmiotem wynalazku jest silnik spalinowy, pozwalający na pełniejsze wykorzystanie energii paliwa ciekłego.

Silnik ma cylinder czynny (1) zaopatrzony w zawór ssący (2) i zawór wydechowy (3) oraz cylinder bierny (4), wyposażony w zawór wydechowy (5). Cylinder bierny (4) połączony jest z cylindrem czynnym (1) otworem (6), zamykanym w czasie suwu ssania i sprężania. Otwór (6) położony jest nieco poniżej poziomu górnego położenia tłoka czynnego (8) i ma kształt zapewniający stałe parcie gazów spalinowych na tłok bierny (9) w czasie suwu pracy. Kąt (α) utworzony przez osie cylindra czynnego (1) i cylindra biernego (4) leżące w jednej płaszczyźnie nie przekracza wartości 90° .

(4 zastrzeżenia)



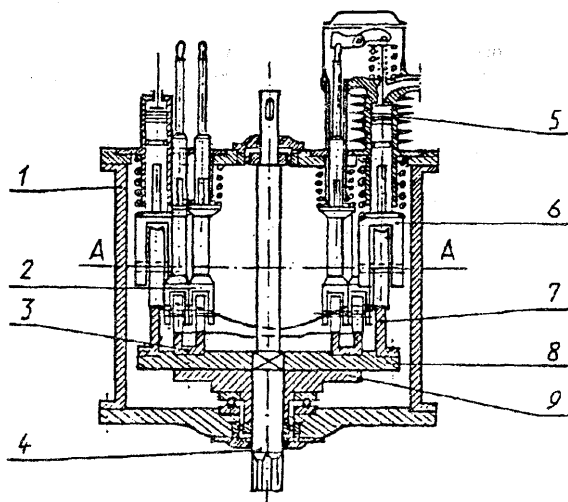
A1(21) 299288 (22) 93 06 11 5(51) F02B 75/32

(75) Książkiewicz Adolf, Jasło

(54) Bezkorbowy silnik spalinowy

(57) Silnik charakteryzuje się tym, że ma jeden lub więcej cylindrów (5) o tłokach i popychaczach zaworów rozrządu osadzonych na suwakach (2), (6) z rolkami i sprzężonych **dociskowo** z pierścieniowymi bieżniami (7) wyciskowymi, koncentrycznie rozmieszczonymi na tarczy (8) zamachowej, wału (4) napędowego, przy czym bieżnia (7) wyciskowa tłoków ma profil sinusoidalny, a bieżnie wyciskowe rozrządów mają profil płaski z uskokami.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 294644 (22) 92 05 20 5(51) F16B 12/00

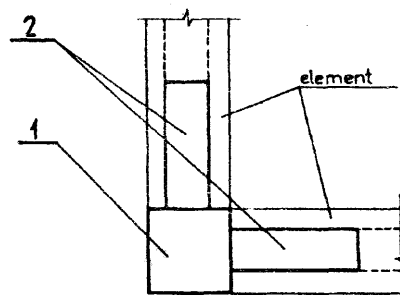
(75) Słowik Emilian, Wrocław

(54) Sposób łączenia ze sobą elementów metalowych przestrzennych oraz łączniki do łączenia elementów metalowych przestrzennych

(57) Wynalazek jest przeznaczony do wytwarzania stojaków i witryn reklamowych oraz wszelkiego rodzaju przyrządów kreślarskich i warsztatowych.

W sposobie według wynalazku wykonuje się łączniki, a następnie powierzchnie tych łączników i/lub powierzchnie wewnętrzne elementów łączonych pokrywa się warstwą kleju, po czym łączy się je ze sobą od wewnątrz elementów metalowych przestrzennych. Łączniki są utworzone z narożnika (1) i ramienia (2) w układzie pojedynczym lub podwójnym, albo w postaci pojedynczego ramienia (2).

(3 zastrzeżenia)



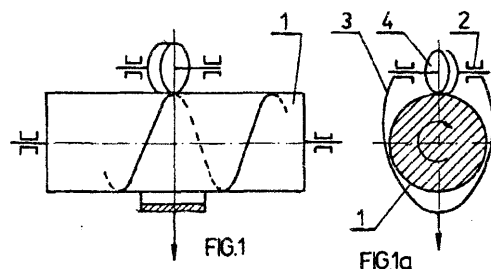
A1(21) 294697 (22) 92 05 21 5(51) F16H 25/22

(75) Sukiennik Eugeniusz, Warszawa;
Strzyżakowski Zygmunt, Warszawa**(54) Napęd o ruchu posuwisto-zwrotnym**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie napędu, stosowanego zwłaszcza w napędach suwnic ramowych, elastycznych liniach produkcyjnych, drzwiach przesuwanych.

Napęd wyposażony jest w obrotowo osadzony wałek (1), na obwodzie którego jest umieszczony przesuwnie oraz ciernie co najmniej jeden element napędowy (2), korzystnie za pośrednictwem kółka (4) ułożyskowanego w obejmie (3), przy czym oś obrotu kółka (4) jest usytuowana pod kątem różnym od zera w stosunku do kierunku przesuwu elementu napędowego (2).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 298733 (22) 93 04 28 5(51) F16L 37/23

(31) 92 4214256 (32) 92 05 02 (33) DE

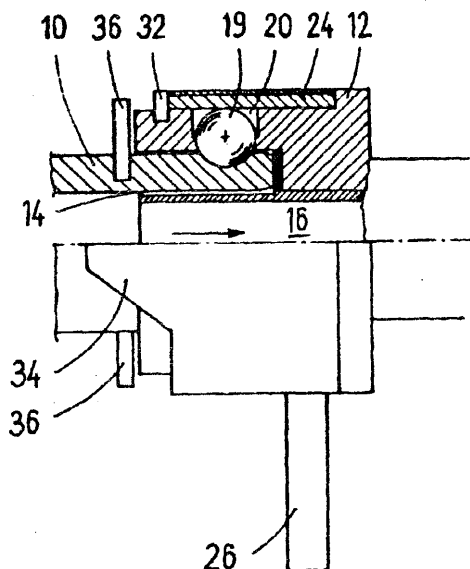
(75) Harald Michael, Hamburg, DE

(54) Złącze rurowe do przewodu próżniowo-cieczowego

(57) Złącze rurowe do przewodu próżniowo-cieczowego ma rurową pierwszą część złączową (10), która jest wsuwana z luzem promieniowym osiowo aż do położenia szczelnego przylegania w żłobek pierścieniowy (14) w powierzchni czołowej

tulejowej drugiej części złączowej (12) oraz jest blokowana w tym położeniu. Aby ułatwić rozłączanie złącza i móc je lepiej kontrolować, przewidziane jest, że na jednej z części **złączowych** (10, 12) osadzony jest nieruchomo w kierunku osiowym, lecz obrotowo pierścień rozdzielający (24). Ma on krzywkową powierzchnię boczną (34), która opiera się podczas obracania pierścienia rozdzielającego (24) o przeciwpowierzchnię (36), umieszczoną na drugiej części (10) złącza, oraz rozwiera obydwie części (10, 12) złącza za pomocą działania klinowego.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 294642 (22) 92 05 20 5(51) F21S 3/00

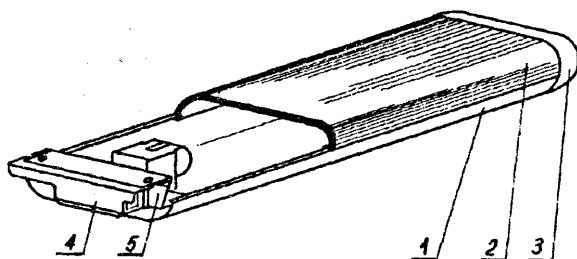
(71) ELGO Zakłady Sprzętu Oświetleniowego,
Gostynin

(72) Dziachan Władysław

(54) **Oprawa wewnętrzna do świetlówki / świetlówek**

(57) Istotą wynalazku jest usytuowanie statecznika (4) na końcach oprawy, prostopadle do jej osi podłużnej, przy czym statecznik osłonięty jest przynajmniej częściowo przez boczek (3).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 294742 (22) 92 05 28 5(51) F23J 1/02

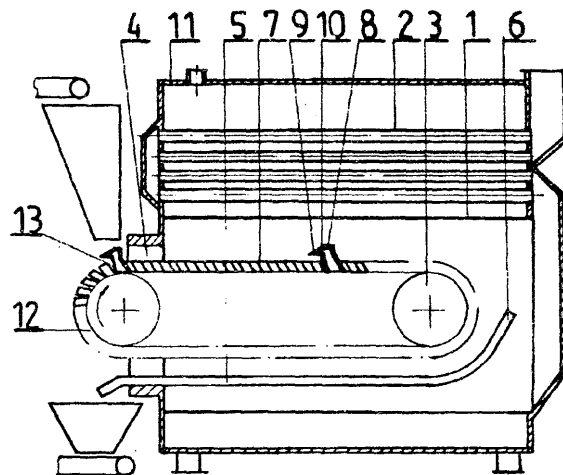
(71) PEC - MEGAWAT Przedsiębiorstwo
Energetyki Ciepłej Sp. z o.o., Tarnowskie
Góry

(72) Paliga Jerzy, Nawrocki Maciej, Stachura
Kazimierz, Filipczak Józef, Wiśniewski
Andrzej, Pytlas Mieczysław, Kamieniarz
Florian

(54) **Kocioł płomienicowo - płomieniówkowy na paliwo stałe**

(57) Kocioł **płomienicowo-płomieniówkowy** charakteryzuje się tym, że jego kanał żuźlowy tworzy rynna (5) umieszczona przy dolnym odcinku rusztu taśmowego (3) i sięgająca dotego samego okna (4), przez które wprowadzony jest ruszt taśmowy (3). Wśród rusztowin (7) mogą być zainstalowane rusztowiny (8) wystające ponad pozostałe. Wystające rusztowiny (8) mają daszek (9) i otwory (10).

(5 zastrzeżeń)



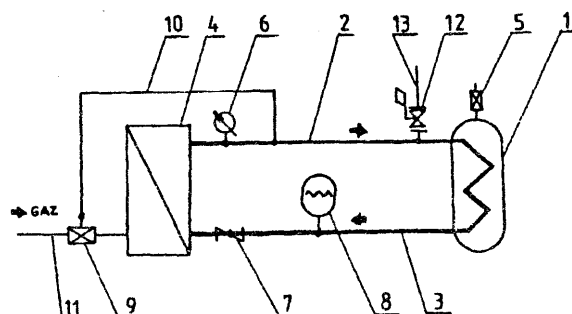
A1(21) 298628 (22)93 0416 5(51) F23N 5/24

(75) Siepnewski Aleksander, Poznań

(54) **Sposób zabezpieczenia stacji gazowej przed powstaniem pożaru w przypadku awarii zespołu ogrzewania gazu i zabezpieczenie stacji gazowej przed powstaniem pożaru w przypadku awarii zespołu ogrzewania gazu**

(57) Sposób polega na tym, że w dowolnym miejscu instalacji doprowadzającej gaz do palników kotła (4) lub kotłów (4), korzystnie na przewodzie doprowadzającym (11), montuje się co najmniej jeden zawór **szybkozamykający** (9), którego czuwający człon ciśnieniowy sprzęga się dowolnie, korzystnie przewodem **kontrolnym** (10), z co najmniej jednym dowolnym punktem co najmniej jednego dowolnego elementu zespołu ogrzewania gazu, wchodzącego w skład zamkniętego obiegu czynnika grzewczego, przy czym w momencie wystąpienia awarii, wykrytej czuwającym **członem** ciśnieniowym tego zaworu **szybkozamykającego**, reagującym na nadmierny wzrost ciśnienia w dowolnym punkcie zamkniętego obiegu czynnika grzewczego, odcina się zaworem **szybkozamykającym** (9) dopływ gazu do palników gazowych kotła lub kotłów. Zabezpieczenie stanowi zawór szybkozamykający (9) zamontowany w dowolnym miejscu instalacji doprowadzającej gaz do palników kotła (4).

(2 zastrzeżenia)



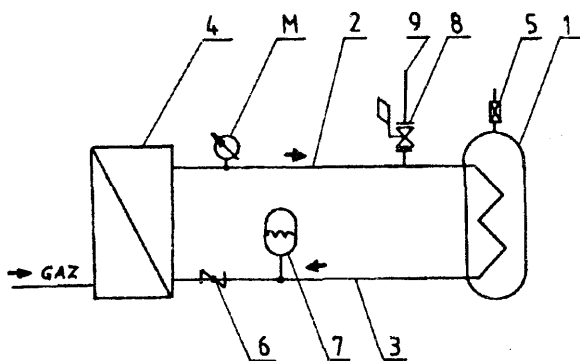
A1(21) 298629 (22)93 0416 5(51) F23N 5/24

(75) Siepnewski Aleksander, Poznań

(54) Sposób zabezpieczenia stacji gazowej przed powstaniem pożaru w przypadku awarii zespołu ogrzewania gazu i zabezpieczenie stacji gazowej przed powstaniem pożaru w przypadku awarii zespołu ogrzewania gazu

(57) Sposób polega na tym, że w co najmniej jednym, dowolnym punkcie, co najmniej jednego, dowolnego elementu zespołu ogrzewania gazu, wchodzącego w skład zamkniętego obiegu czynnika grzewczego, montuje się wydmuchowy zawór bezpieczeństwa (8), którego ciśnieniowy próg otwarcia nastawia się na poziom nieco wyższy od ciśnienia roboczego w obiegu czynnika grzewczego, i z którego wylotu powstałą mieszaninę wodno-gazową odprowadza się do atmosfery otoczenia, najkorzystniej na zewnątrz stacji gazowej, w dowolny sposób. Urządzenie stanowi wydmuchowy zawór bezpieczeństwa (8).

(2 zastrzeżenia)



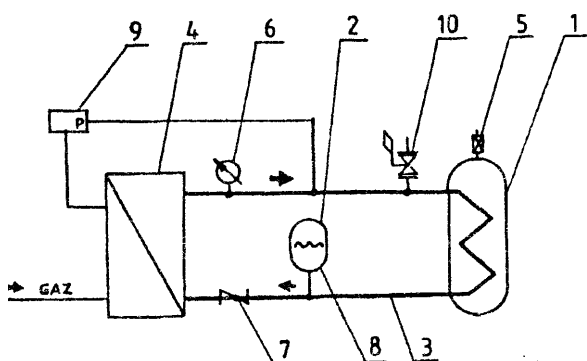
A1(21) 298630 (22) 93 04 16 5(51) F23N 5/24

(75) Siepnewski Aleksander, Poznań

(54) Sposób zabezpieczenia stacji gazowej przed powstaniem pożaru w przypadku awarii zespołu ogrzewania gazu i zabezpieczenie stacji gazowej przed powstaniem pożaru w przypadku awarii zespołu ogrzewania gazu

(57) Sposób polega na tym, że w co najmniej jednym dowolnym punkcie co najmniej jednego dowolnego elementu zespołu ogrzewania gazu, wchodzącego w skład zamkniętego obiegu czynnika grzewczego, montuje się ciśnieniowy wyłącznik pracy (9) danego kotła (4) lub zespołu kotłów (4) sprzężony z automatyką wykonawczą odcinającą dopływ gazu do palników kotłów w momencie wysyłania przez ten ciśnieniowy wyłącznik pracy (9) sygnału nadmiernego wzrostu ciśnienia w dowolnym punkcie zamkniętego obiegu czynnika grzewczego. Zabezpieczenie stacji gazowej stanowi wyłącznik (9) pracy kotła (4).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 298631 (22) 93 04 16 5(51) F23N 5/24

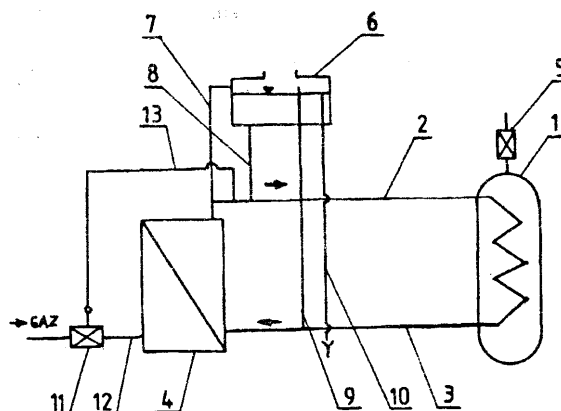
(75) Siepnewski Aleksander, Poznań

(54) Sposób zabezpieczenia stacji gazowej przed powstaniem pożaru w przypadku awarii zespołu ogrzewania gazu i zabezpieczenie stacji gazowej przed powstaniem pożaru w przypadku awarii zespołu ogrzewania gazu

(57) Sposób polega na tym, że w dowolnym miejscu instalacji doprowadzającej gaz do palników gazowych kotła lub kotłów (4), korzystnie na przewodzie doprowadzającym (12) montuje się co najmniej jeden zawór szybkozamykający (11), którego czuwający człon ciśnieniowy sprzęga się dowolnie, korzystnie przewodem kontrolnym (13), z co najmniej jednym dowolnym punktem co najmniej jednego dowolnego elementu wchodzącego w skład otwartego obiegu czynnika grzewczego zespołu ogrzewania gazu, przy czym w momencie wystąpienia awarii wykrytej czuwającym członem ciśnieniowym tego zaworu szybkozamykającego (11), reagującym na nadmierny wzrost ciśnienia w dowolnym punkcie otwartego obiegu czynnika grzewczego, odcina się zaworem szybkozamykającym (11) dopływ gazu do palników gazowych kotła lub kotłów (4).

Zabezpieczenie stacji gazowej stanowi zawór szybkozamykający (11) zamontowany na przewodzie doprowadzającym (12).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 294712 (22) 92 05 26 5(51) F27B 15/02

(71) HpH Biuro Projektów i Dostaw Urządzeń Hutniczych Spółka Akcyjna, Katowice;
Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa
(72) Ogrodnik Wiktor, Łopka Roman, Maj Stanisław, Niebyski Andrzej, Rogalski Zbigniew, Obuchowicz Zdzisław

(54) Piec fluidalny do obróbki cieplnej wyrobów, zwłaszcza metalowych, szczególnie narzędzi ze stali szybko tnących

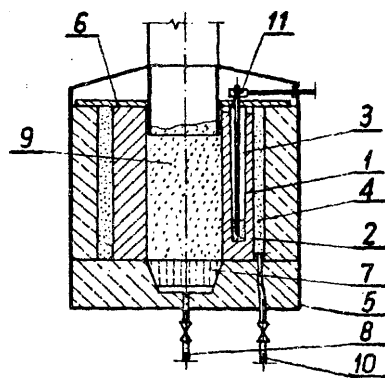
(57) Piec ma mufłę (1) wykonaną z materiału elektrooporowego, korzystnie węglowego.

W ścianach mufli (1) wykonane są równoległe do tworzącej otwory, w których rozmieszczone są grzejniki (3) wykonane korzystnie z tego samego co mufła (1) materiału.

Dolny koniec każdego z grzejników (3) połączony jest z mufłą (1) poprzez elektrooporowy proszkowy materiał (2) korzystnie ten sam, z którego wykonana jest mufła (1) i grzejniki (3).

Otwory w ścianach mufli (1), w których znajdują się grzejniki (3), wypełnione są, podobnie jak cała gazoszczelna obudowa (5) pieca, gazem takim samym, jak gaz fluidyzujący złożę syplik w mufli (1), lub innym.

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 294629 (22) 92 05 20 5(51) F42B 5/15

(71) Instytut Techniczny Wojsk Lotniczych,
Warszawa

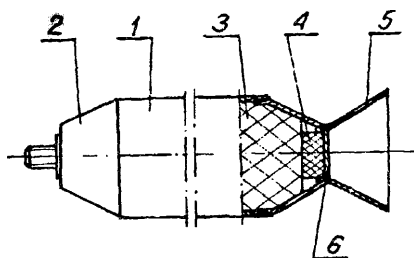
(72) Buler Wiesław, Kopczyński Wiesław,
Kępczyk Włodzimierz

(54) **Promiennik podczerwieni**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia niezawodności działania promiennika w warunkach występujących przy większej wysokości i większej prędkości lotu celu powietrznego.

Promiennik charakteryzuje się tym, że wylot łuski (1) jest utworzony z ażurowej przegrody (5) i przylegającej do niej przesłony (6), wykonanej z łatwopalnego materiału.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 294630 (22) 92 05 20 5(51) F42B 5/15

(71) Instytut Techniczny Wojsk Lotniczych,
Warszawa

(72) Kromka Józef

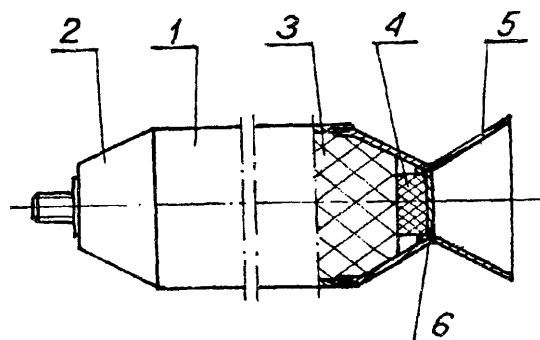
(54) **Promiennik podczerwieni**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia niezawodności działania promiennika w warunkach występujących

przy większych wysokościach i większych prędkościach lotu celu powietrznego.

Promiennik charakteryzuje się tym, że wylot (5) łuski (1) ma postać dyszy Laval'a.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 294668 (22) 92 05 22 5(51) F42C 21/00

G01S 7/40

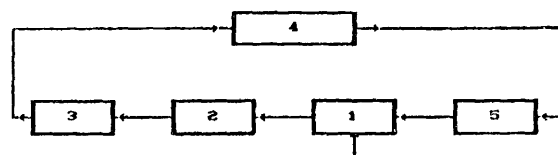
(71) Wojskowa Akademia Techniczna im.
Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa

(72) Podciechowski Maciej, Rozpłochowski
Mirosław, Zimończyk Krystian, Zygałdo
Stanisław

(54) **Sposób pomiaru zasięgu dopplerowskiego
radiowego zapalnika zbliżeniowego**

(57) Sposób ma zastosowanie w badaniach zespołu elektronicznego radiozapalnika na etapie jego opracowania i produkcji. Sposób charakteryzuje się tym, że sygnał użyteczny radiozapalnika o narastającej i modulowanej amplitudzie generuje się w komputerze (1) w czasie rzeczywistym. Następnie sygnał przekształca się w postać analogową w przetworniku (2) i tłumii się w tłumiku (3). Tak utworzony sygnał podaje się na wejście odbiornika badanego radiozapalnika (4). Sygnał z radiozapalnika określający moment jego zadziałania po przekształceniu w postać cyfrową w przetworniku (5) podaje się do komputera (1), w którym rejestruje się moment zadziałania radiozapalnika i wylicza się jego zasięg.

(7 zastrzeżenie)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1(21) 294698 (22) 92 05 27 5(51) G01B 5/00

G01B 7/00

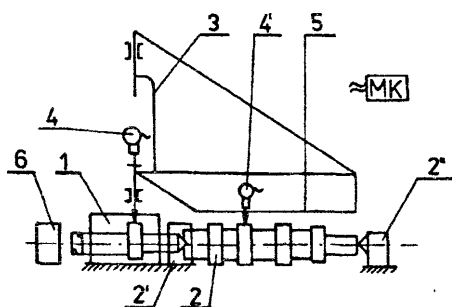
(75) Sukiennik Eugeniusz, Warszawa; Bogacz
Roman, Warszawa; Strzyżakowski Zygmunt,
Warszawa

(54) **Urządzenie do kontroli wymiarów
geometrycznych elementów o złożonych
kształtach**

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że element wzorcowy (1) jest usytuowany osiowo i sprzężony mechanicznie z

elementem mierzonym (2) oraz posiada zespół nadążny (3), w którym umieszczone są co najmniej dwa czujniki pomiarowe (4, 4') połączone swymi wyjściami z mikrokomputerem (MK).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 294610 (22) 92 05 18 5(51) G01F 1/34

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Lech Mieczysław

(54) Sposób pomiaru strumienia masy cząstek stałych transportowanych pneumatycznie w rurociągu pionowym

(57) istota wynalazku polega na tym, że na pionowym odcinku rurociągu transportowego dokonuje się pomiaru spadku ciśnienia statycznego ΔP_t i prędkości średniej U_s cząstek stałych, a na odcinku gazowym rurociągu transportowego przed miejscem podłączenia do rurociągu transportowego przewodu, którym doprowadzane są cząstki stałe do instalacji transportowej, dokonuje się pomiaru spadku ciśnienia statycznego ΔP_g , po czym strumień masy M_s cząstek stałych wyznacza się z eksperymentalnej zależności.

(1 zastrzeżenie)

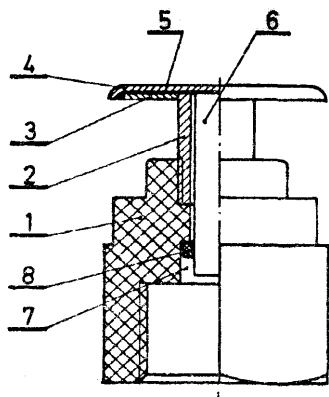
A1(21) 299157 (22) 93 06 02 5(51) G01K 11/06
A62C 37/46

(71) ELEKTROMETAL Zakład Telemechaniki
Górnicej, Cieszyn
(72) Gogółka Jan, Kajzar Karol, Ciompa Krystyna
(54) Topikowy czujnik temperatury

(57) Topikowy czujnik temperatury przeznaczony jest do uruchomienia samoczynnych urządzeń gaśniczych.

Czujnik ma element wyzwalający (4) spojony materiałem o niskiej temperaturze topienia (5) z kołnierzem (3) połączonym z rurką (2). Wewnątrz rurki (2) umieszczony jest kołek (6) oparty o element wyzwalający (4). Kołek (6) jest uszczelniony pierścieniem uszczelniającym (8) ułożonym w gnieździe (7). Rurka (2) jest połączona z korpusem (1).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 295285 (22) 92 07 15 5(51) G01K 17/04
G01N 25/02

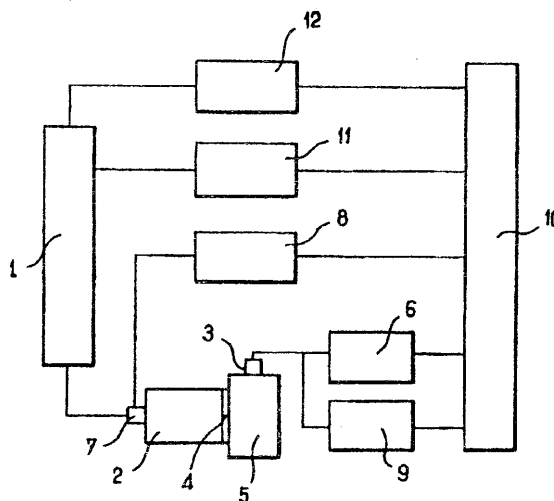
(31) 91 9109227 (32) 9107 22 (33) FR

(71) Polska Akademia Nauk, Instytut Chemii Fizycznej, Warszawa; Uniwersytet Blaise Pascal, Clermont-Ferrand, FR
(72) Randzio Stanisław; Grolier Jean-Pierre, FR; Zasłona Jan; Quint Jacques R., FR
(54) Sposób i urządzenie do badania przemian fizykochemicznych

(57) Sposób badania przemian fizykochemicznych, w którym badany układ umieszcza się w naczyniu kalorymetrycznym (1), inicjuje się przemianę i mierzy się ciepło tej przemiany, polega na tym, że naczynie kalorymetryczne (1) łączy się hydraulicznie z komorą kompensacyjną (2) wypełnioną płynem hydraulicznym i steruje się objętością komory kompensacyjnej lub ciśnieniem w niej panującym w celu realizacji różnych warunków termodynamicznych badanej przemiany oraz mierzy się jednocześnie efekt cieplny przemiany i zmiany jej zmiennej mechanicznej.

Urządzenie zawiera komorę kompensacyjną (2) na zewnątrz termostatu wypełnioną płynem hydraulicznym połączoną hydraulicznie z naczyniem kalorymetrycznym (1), części napędu (3 i 4) do zmiany objętości tej komory, czujnik ciśnienia (7) do mierzenia ciśnienia w komorze oraz logicznego sterownika funkcyjnego (10), który jest połączony z termostatem (12), detektorem kalorymetrycznym (11), czujnikiem ciśnienia (7) za pośrednictwem przetwornika (8) i częściami napędu (3 i 4).

(18 zastrzeżeń)



A1(21) 294598 (22) 92 05 18 5(51) G01M 3/28

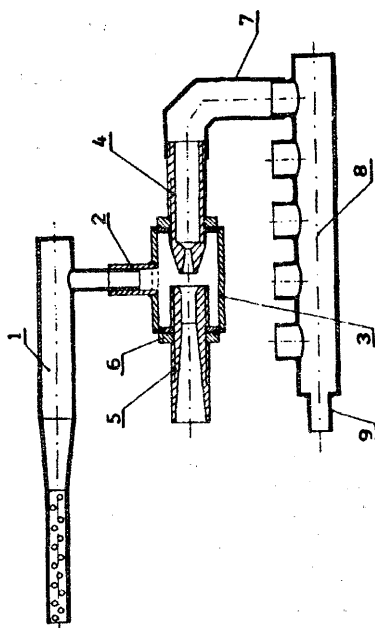
(71) Karpacki Okręgowy Zakład Gazownictwa w Tarnowie Zakład Gazowniczy Kraków, Kraków
(72) Wroński Henryk, Satława Wacław
(54) Sposób i urządzenie do lokalizacji nieszczelności gazociągu pod nawierzchniami utwardzonymi

(57) Sposób polega na tym, że w nawierzchni utwardzonej drogi wierci się otwory, w których umieszcza się sączki inżektorowe, a następnie podłącza się do nich inżektory, które zasila się z rozdzielacza sprężonym powietrzem i prowadzi się proces wyssania gazu a następnie mierzy się w otworach sondami sęczenia gazu i lokalizuje się nieszczelność gazociągu.

Urządzenie ma sączek inżektorowy (1) połączony z inżektorem (2) mającym obudowę (3), do której zamocowana jest dysza (4) oraz dyfuzor (5), przy czym odległość dyszy (4)

od dyfuzora (5) ustala się nakrętkami blokującymi (6) a ponadto dysza (4) podłączona jest węzłem (7) z rozdzielaczem (8), który przez przyłączy (9) jest połączony ze sprężonym powietrzem.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 294673 (22) 92 05 25 5(51) G01N 21/17
G02F 2/00

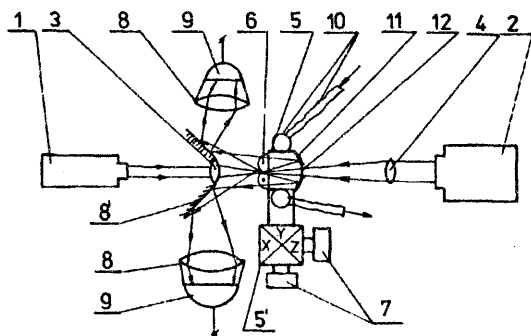
(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Latuszek Antoni

(54) Sposób określania materiałów o właściwościach luminescencyjnych i termoluminescencyjnych

(57) Poszczególne punkty preparatu oświetla się w przeciagu krótkich odstępów czasu najpierw impulsem światła laserowego o możliwie najmniejszej długości fali, a następnie impulsem światła laserowego o możliwie największej fali i jednocześnie tym impulsem się podgrzewa. Mierzy się częstotliwość wszystkich sygnałów uzyskanych z poszczególnych punktów preparatu i na tej podstawie określa się rodzaj materiału próbki. Badany preparat oziębia się w zakresie temperatur kilkanaście stopni poniżej zera. Badaną próbkę oświetla się laserowym światłem ultrafioletowym, a następnie podczerwonym ewentualnie czerwonym. Mikroskop zawiera dwa źródła skupionego światła laserowego zogniskowanego w jednym punkcie stolika (5), z których jedno jest źródłem światła ultrafioletowego (1), a drugie podczerwonego (2). Stolik (5) wykonany jest z materiału dobrze przewodzącego ciepło. Ma on postać sferycznej bryły z kamienia szlachetnego od strony preparatu (6) płaskiej. Stolik jest sprężony z instalacją oziębiającą w postaci stykających się z nim przewodów z ciekłym gazem.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 294674 (22) 92 05 25 5(51) G05B 1/02

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

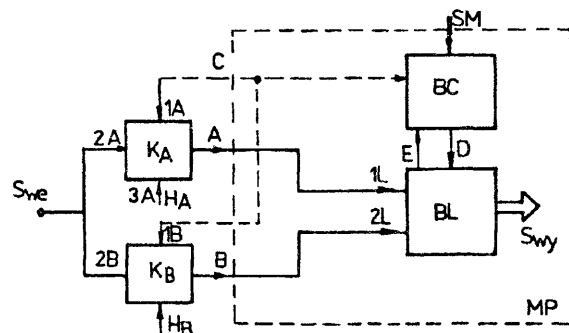
(72) Olesiński Remigiusz, Grochal Piotr, Barlik Roman

(54) Sposób kształtowania wielopoziomowego sygnału wyjściowego komparatora histerezy i układ komparatora histerezy o wielopoziomowym sygnale wyjściowym

(57) Sposób polega na tym, że tworzy się układ o dwóch progach górnym i dolnym, a po określonym czasie jeśli sygnał wejściowy (Swe) ponownie lub nadal przekracza dolny próg lub górny próg, poziom sygnału wyjściowego (Swy) zmienia się z wyższego na niższy lub odwrotnie, w zależności od przekroczonego progu, przy czym ustalony dla każdego poziomu sygnału wyjściowego (Swy) utrzymuje się co najmniej przez określony nastawiony czas.

Układ wyróżnia się tym, że pierwszy komparator o dwustanowym sygnale wyjściowym ma wyjście połączone z pierwszym wejściem bloku logicznego (BL), natomiast pierwsze wejście (1A) połączone ma poprzez blok czasowy (BC) z blokiem logicznym (BL), a drugie wejście (2A) stanowi wejście sygnału wejściowego (Swe), porównywanego z nastawioną wartością sygnału progu górnego na wejściu trzecim (3A), natomiast drugi komparator o dwustanowym sygnale wyjściowym ma wyjście połączone z drugim wejściem (2L) bloku logicznego (BL), zaś pierwsze wejście (1B) ma połączone poprzez blok czasowy (BC) z blokiem logicznym (BL) a drugie wejście (2B) stanowi wejście sygnału wejściowego (Swe) porównywanego z nastawionym sygnałem progowym dolnym, przy czym jedno wejście bloku czasowego (BC) stanowi wejście zewnętrznego sygnału sterującego (SM), określającego czas trwania poszczególnych poziomów sygnału wyjściowego (Swy) komparatora histerezy o wielopoziomowym sygnale wyjściowym.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 294619 (22) 92 05 20 5(51) G05D 9/12

(71) ZAP S. A. Zakłady Automatyki Przemysłowej Spółka Akcyjna, Ostrów Wielkopolski

(72) Migaj Jacek, Grzeła Marian, Orłowski Zbigniew, Urban Lucyna, Racz Radosław

(54) Wielopunktowy regulator poziomu

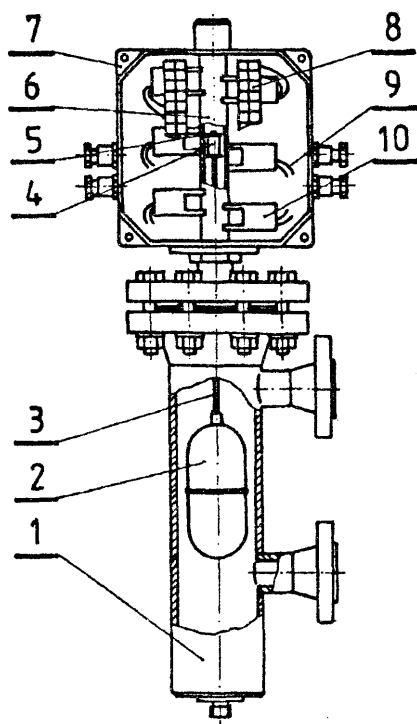
(57) Regulator jest aparatem montowanym na zewnątrz zbiornika, w którym jest mierzony poziom na zasadzie naczyń połączonych.

Czujnikiem poziomu jest pływak (2) połączony cięgienem (3) z magnesem głównym (4) oprawionym w ślizgacze (5). Pływak (2) przesuwając magnes główny (4) w ruchu diamagnetycznej (6), który przelacza co najmniej jeden przelącznik magnetyczny (10).

Przelączniki magnetyczne (10) są montowane przesuwane na listwie zaciskowej (8) na zewnątrz rury diamagnetycznej (6) i są zbudowane z magnesu wahlowego, napędzającego zespół przelączający złożony z krzywki przelączającej jedno-

cześniej dwa łączniki miniaturowe, dające możliwość prowadzenia dwóch niezależnych torów regulacji i sygnalizacji.

(2 zastrzeżenia)



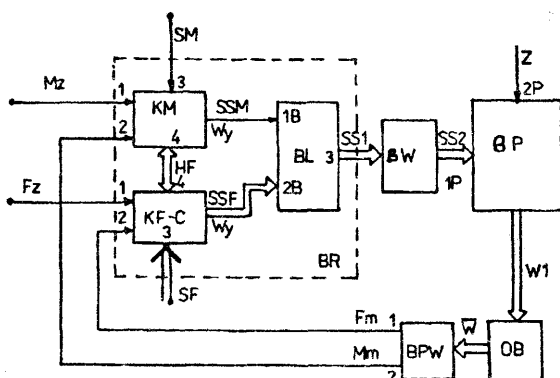
A1(21) 294676 (22) 92 05 25 5(51) G05F 5/00

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Grochal Piotr, **Olesiński** Remigiusz, Barlik Roman

(54) Sposób regulacji wielkości wektorowej i układ do regulacji wielkości wektorowej

(57) Sposób polega na tym, że moduł i kąt fazowy wektora wyjściowej wielkości wektorowej ($W1$) bloku przekształcającego (BP) bądź wektora wielkości wektorowej (W) wymuszonej w obiekcie (OB) reguluje się poprzez komparator modułu (KM) i komparator fazy (KF-C) o cyklicznym i wielopozycyjnym sygnale wyjściowym, natomiast sygnały wyjściowe (SSM, SSF) komparatora modułu (KM) i komparatora fazy (KF-C) podaje się do bloku logicznego (BL), w którym optymalizuje się konfigurację i czas trwania przepływu bądź przekazywania przekształcanej wielkości (Z) w bloku przekształcającym (BP) w wielkość wektorową ($W1$) w zakresie wynikającym z wartości histerezy komparatora modułu (KM) i komparatora fazy (KF-C), przy czym



każdemu poziomowi sygnału komparatorów (KM, KF-C) odpowiada określone położenie **fazowe** wektora wielkości wyjściowej (**W1**) z bloku przekształcającego (BP).

(7 zastrzeżeń)

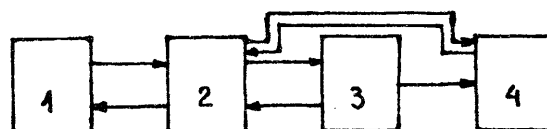
A1(21) 294628 (22) 92 05 19 5(51) G06F 12/00

(75) Janiszowski Piotr, Łódź; Halicki Dariusz, Łódź

(54) **Cartridge**

(57) Układ sterowania pamięcią zawierający złącze (2), układ sterujący (3) i moduł pamięci (4) charakteryzuje się tym, że jako moduł pamięci ma moduł pamięci zapisywanej (4) np. typu RAM.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 294589 (22) 92 05 16 5(51) G08B 1/02
G01L 5/04

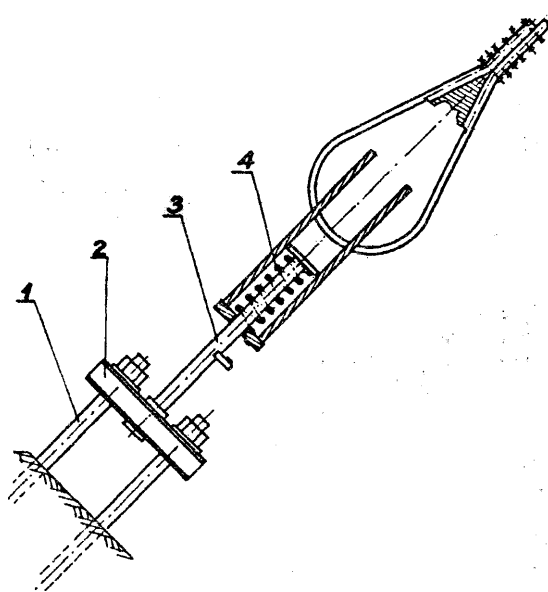
(75) **Kadela** Józef, Kraków; **Łukaszewicz** Józef, Kraków

(54) Urządzenie alarmujące niewłaściwy naciąg odciągów

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że każdy odcąg połączony jest z **fundamentem** poprzez zamontowaną sprężynę (4), w której dopuszczalny przedział wielkości naciągu określa dopuszczalną deformację sprężyny.

Po przekroczeniu tej deformacji włączany jest sygnał alarmujący.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 294627 (22) 92 05 19 5(51) G09F 9/33
G09G 3/30

(71) POLMET Spółdzielnia Inwalidów, Kościan

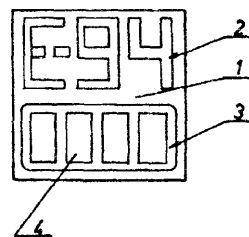
(72) Szukalski Zbigniew

(54) Świetlna tablica informacyjna

(57) Świetlna tablica informacyjna ma na przedniej części (1) człon świetlny stały (2) wskazujący rodzaj paliwa oraz człon świetlny programowalny (3) składający się z czterech modułów wyświetlaczy (4) usytuowanych w konfiguracji wskaźnika 7-segmentowego.

Każdy moduł wyświetlaczy (4) stanowi odrębny elektrycznie blok w postaci układu elektronicznego sterującego ustawianiem cyfr na module (4).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ H

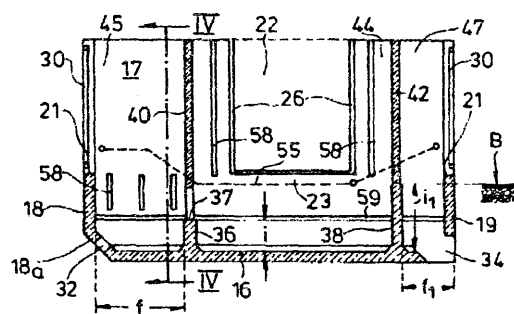
ELEKTROTECHNIKA

A1(21) 294653 (22) 92 05 21 5(51) H01Q 17/00
H01P 1/26

- (71) Wojskowy Instytut Techniczny Uzbrojenia, Zielonka; STOMIL Instytut Przemysłu Gumowego, Piastów
(72) **Tabaczyńska Maria, Przybysz Wojciech, Parasiewicz Wanda, Tulik Marek, Konwicki Maciej**
(54) Szerokopasmowy wielowarstwowy absorber mikrofalowy

(57) Przedmiotem wynalazku jest szerokopasmowy absorber mikrofalowy w postaci wielowarstwowego ośrodka, wykonany z tworzywa zawierającego zmieniającą się z warstwy na warstwę ilość materiału stratnego, przy czym ilość materiału stratnego zmienia się w kolejnych warstwach w zakresie 5 - 40% wagowo, a warstwa skrajna ma w swoim składzie 0-10% wagowo sadzy wysokoprzewodzącej i/lub 10 - 80% wagowo mieszaniny ferrytów barowych dotowanych tlenkami tytanu i kobaltu.

(1 zastrzeżenie)



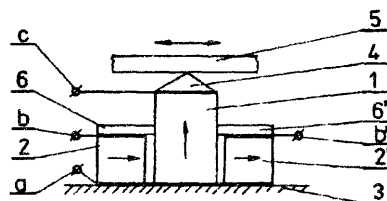
A1(21) 294558 (22) 92 05 15 5(51) H02N 2/00

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Latuszek Antoni
(54) **Silnik piezoelektryczny o zmiennym kierunku ruchu**

(57) Silnik zawiera piezoelement (1) drgań podłużnych o polaryzacji pionowej złączony, korzystnie w połowie wysokości, z co najmniej jednym piezoelementem (2, 2') drgań ścinania o polaryzacji poziomej przymocowanym do wspólnej podstawy (3). Piezoelement (1) drgań podłużnych napędza ruchomą płytkę (5).

Inny silnik zawiera dwie ruchome płytki, pomiędzy którymi umieszczony jest piezoelement (1) drgań podłużnych o polaryzacji pionowej, przytwierdzony w środku sztywnym ramieniem do podstawy (3). Ponadto piezoelement (1) złączony jest z co najmniej jednym piezoelementem (2, 2') drgań ścinania o polaryzacji poziomej, zamocowanym nieruchomo w płaszczyźnie przechodzącej przez środek **piezoelementu** (1).

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 294559 (22) 92 05 15 5(51) H02N 2/00

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Latuszek Antoni

A1(21) 298318 (22) 93 03 31 5(51) H02B 7/06
(31) 92 4210658 (32) 92 03 31 (33) DE

- (71) Betonbau GmbH, Waghäusel-Kirrlach, DE
(72) Kaute Christoph, Primus Illo-Frank, Schmitt Bernd

(54) Przewoźna kabina z komorami

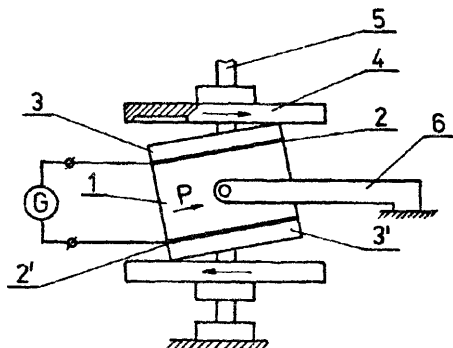
(57) Kabina przewoźna w postaci stacji transformatorowej, częściowo zagłębionej w gruncie, zawierającej komorę dla transformatora, co najmniej jednej ściany bocznej, wylanej na płycie dolnej i nasadzalnej na nie płyty dachowej, przy czym w przybliżeniu prostopadle do ściany bocznej na płycie dolnej są ukształtowane wystające do wnętrza kabiny żebra betonowe, z których **się** w przekroju poprzecznym do góry, charakteryzuje **się** tym, że na płycie betonowej (16) są monolitycznie ukształtowane dwie ściany boczne (17) oraz łączące je ściany czołowe (18, 19) w przybliżeniu równoległe do nich żebra dolne (36, 38). Żebra dolne (36, 38) tworzą ze ścianami bocznymi (17) wannę dla komory transformatorowej (44) oraz każdorazowy cokół dla ściany pośredniej lub płyty ścianowej (40, 42), nasadzalnej na niego; ograniczającej komorę transformatorową (44), przy czym co najmniej jedna ściana boczna (17) posiada drzwi wentylacyjne. Poza tym ściana czołowa (18 względnie 19) posiada drzwi zamykające do komory średniego napięcia (45), względnie komory niskiego napięcia (47).

(22 zastrzeżenia)

(54) Silnik piezoelektryczny dwukierunkowy

(57) Silnik zaopatrzony jest w płytkę piezoelektryczną (1) umieszczoną ukośnie między dwiema równoległymi ruchomymi płytkami (4) rotora lub bieznika. Przeciwległe naroża płytki piezoelektrycznej (1), leżące wzdłuż jednej przekątnej, dociśnięte są do płytek (4), korzystnie poprzez pomocnicze płytki (3, 3').

(2 zastrzeżenia)



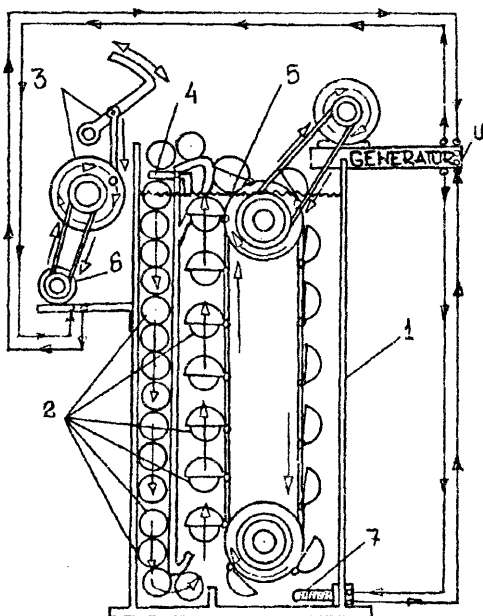
A1(21) 296291 (22) 92 10 14 5(51) H02N 3/00

(75) Kuczera Waldemar, Rybnik

(54) Silnik

(57) Silnik zawiera zbiornik (1) z wodą, pojemniki (2) powietrzne, mechanizm (3) zanurzający, zapadkę (4).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 290523 (22) 91 06 04 5(51) H02N 11/00

(75) Polak Stanisław, KOBIELICE

(54) Stop

(57) Stop charakteryzuje się tym, że zawiera 20 - 50% siarcz-ków, 10-30% tytanu, 10-20% aluminium, 8-15% manganu, 5-10% magnezu, 4-14% molibdenu, 4-10% antymonu i 1-4% miedzi.

(1 zastrzeżenie)

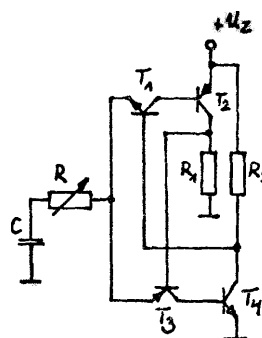
A1(21) 294614 (22) 92 05 18 5(51) H03K 3/02

(75) Graczyk Konrad, Łęczyca

(54) Metoda i układ generatora z kontrolą prądu do wytwarzania przebiegów elektrycznych

(57) Sposób generowania polega na cyklicznym ładowaniu i rozładowaniu kondensatora przez rezystancję (R). Przelączanie na przemian między plusem zasilania i masą następuje po zaniku prądu kondensatora poniżej pewnej, ustalonej parametrami układu, progowej wartości. Układ charakteryzuje się tym, że emitory tranzystorów (T₁, T₃) są połączone i tworzą układ komplementarnego wyjścia do podłączenia członu RC. W obwodach kolektorów tych tranzystorów włączone są złącza emiterowe (T₂, T₄). Kolektor tranzystora (T₂) połączony jest z bazą tranzystora (T₃) i poprzez rezystor (R₁) z ujemnym biegunem zasilania. Kolektor tranzystora (T₄) połączony jest z bazą tranzystora (T₁) i poprzez rezystor (R₂) z dodatnim biegunem zasilania.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 294655 (22) 92 05 21 5(51) H04R 1/28

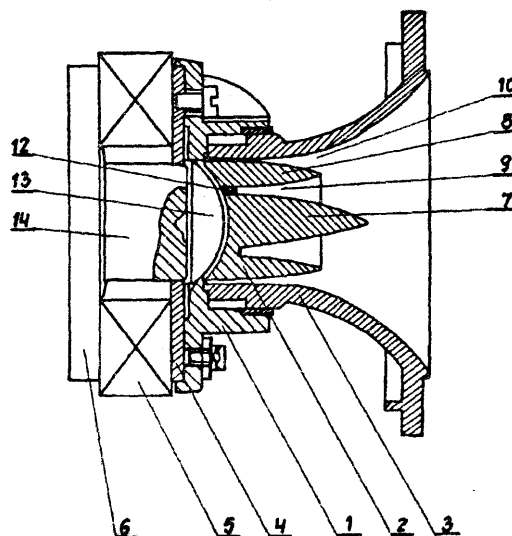
(71) TONSIL S. A., Września

(72) Nejmański Tadeusz, Kozłowski Piotr,
Nawrocki Zdzisław

(54) Przetwornik elektroakustyczny

(57) Przetwornik charakteryzuje się tym, że posiada profilowany korektor fazy, którego wewnętrzna, usytuowana w tubie (3) część (2) wyposażona jest w wewnętrzną (9) i zewnętrzną komorę (10). Na dnie wewnętrznej komory (9) umieszczone są tłumiące wkładki (12).

(3 zastrzeżenia)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁA

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1(21) 98120 (22)93 0618 5(51) A23B 4/052

(71) SPOMASZ Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Maszyn dla Przemysłu Mięsnego Jednostka
Innowacyjno-Wdrożeniowa, Wrocław

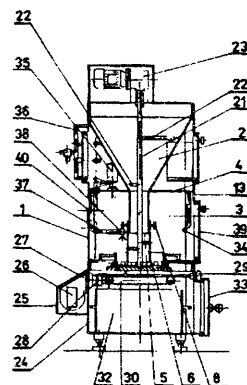
(72) Mickiewicz Wiesław, Fryc Zbigniew, Bielec
Jan, Maciejewski Zenon, Dusza Zbigniew

(54) Dymogenerator

(57) Dymogenerator ma korpus (1), który w górnej części ma kosz zasypowy (2), a poniżej ma komorę paleniskową (3), w której znajduje się płyta paleniskowa ze szczeliną, a na płycie spoczywa grzałka elektryczna okalająca gardziel, zaś do gardzieli jest przytwierdzona płyta maskująca osadzona na kątownikach. Pod płytą paleniskową jest umocowana strumienica powietrza (30) z otworami połączona z kanałem nadmuchowym (27) wentylatora (26), zaopatrzonym w regulowaną przepustnicę (28). Przy ścianie czołowej (13) są dwa optyczne czujniki ognia (34) przekazujące sygnał poprzez sterownik do elektrozaworu

(35) dozującego wodę z kolektora (36), którego przewody odpływowe (37) są zaopatrzone w dysze (38).

(7 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

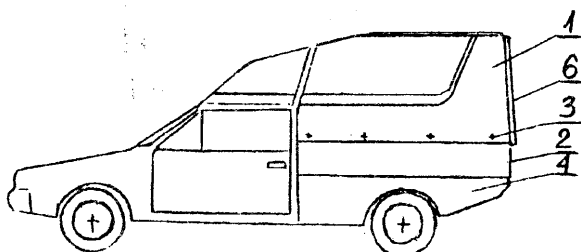
U1(21) 98030 (22) 93 06 08 5(51) B60P 9/00

(75) Winnicka Ewa, Warszawa

(54) Obudowa skrzyni ładunkowej samochodu

(57) Obudowa skrzyni ładunkowej samochodu POLONEZ-TRUCK składa się z dwóch części: nadbudowy (1) zamocowanej do skrzyni ładunkowej (2) poprzez elementy łączące (3) usytuowane poziomo oraz dolnych boków (4) z nadkolami usytuowanymi od kabiny kierowcy do końca skrzyni ładunkowej (2). Nadbudowa (1) ma na dachu przetłoczenia na całej długości oraz tyne drzwi (6) wykonane z pojedynczego elementu mającego przetłoczenie o kształcie prostopadłościennym.

(1 zastrzeżenie)

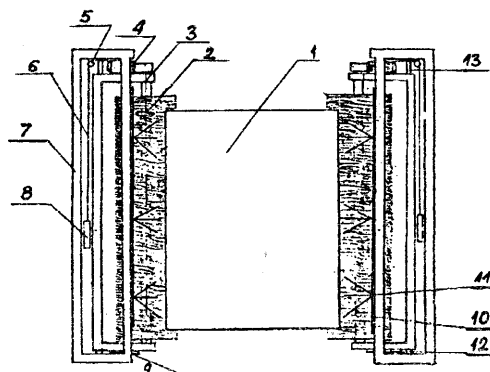


U1(21) 97888 (22)93 05 18 5(51) B60S 3/04

(75) Bosko Bogdan, Przesieka

(54) Mechaniczna myjnia szczotkowa pojazdów szynowych

(57) Mechaniczna myjnia szczotkowa charakteryzuje się tym, że jest złożona z dwóch stojanów nośnych (7), do których zawieszono dwustronnie na wychylnych ramionach (3) w osiach (12 i 13) szczotki myjące (2) a w górnej części ramion zamocowano



silniki wraz z przekładniami (4) napędzające szczotki myjące (2), dla których zastosowano naciąg **linowo-obciążnikowy** złożony z rolki (5), linki (6) i obciążnika (8) a pomiędzy ramieniem (3) szczotki (2) a stojanem (7) umieszczono amortyzator (9), przy czym w pracy myjni **jest wykorzystana siła** posuwu pojazdu (1) przejeżdżającego przez myjnię do sterowania ruchu szczotek myjących (2).

(2 zastrzeżenia)

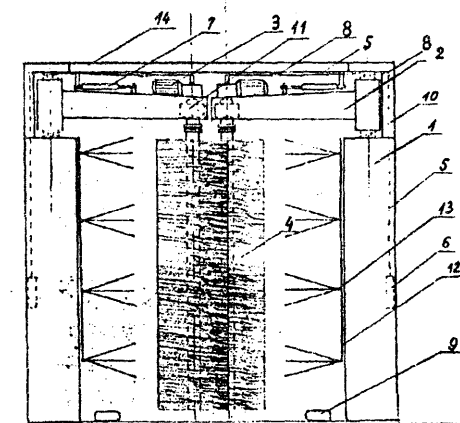
U1(21) 97889 (22) 93 05 18 5(51) B60S 3/04

(75) Bosko Bogdan, Przesieka

(54) Mechaniczna myjnia szczotkowa nadwozi samochodowych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie właściwego docisku szczotek myjących podczas mycia nadwozi samochodowych oraz tłumienie drgań podczas pracy myjni.

Mechaniczna myjnia szczotkowa charakteryzuje się tym, że jest złożona z dwóch stojanów nośnych (1), do których zawieszono w górnej części ramiona (2) i do nich poprzez osie pionowe podwójnie ułożyskowane (10) zamocowano jednostronnie szczotki myjące (4), dla których zastosowano naciąg linowo-obciążnikowy złożony z rolki (5), linki (6) i obciążnika (8) a pomiędzy ramieniem (2)



szczotki (4) a przewiązką (14) umieszczono amortyzator (7) a napęd szczotki jest realizowany poprzez głowicę (11) i układ silnika z przekładnią (3) umieszczoną na krańcu ramion (2), przy czym w pracy myjni jest wykorzystana siła posuwu mytego pojazdu do sterowania ruchu szczotek myjących (4).

(2 zastrzeżenia)

U1(21) 98125 (22) 93 06 18 5(51) B65D 13/00

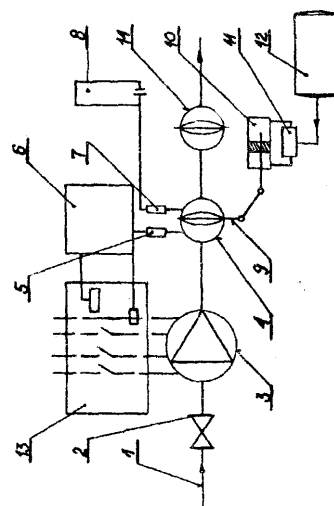
(75) Stęclik Michał, Częstochowa; Kania Jan, Kraków

(54) Pojemnik do emisji substancji zapachowych i olejków eterycznych

(57) Pojemnik przeznaczony jest do emisji substancji zapachowych i olejków eterycznych, bez ich podgrzewania.

Pojemnik ma kształt amfory (1), wykonanej z wypalanej glinki, z otworem w górnej części zamkniętej **koreczkiem** (2). Dolna część pojemnika do połowy wysokości pokryta jest glazurą (3).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

U1(21) 97716 (22) 93 04 28 5(51) E03B 11/16
F04B 49/02

(71) Wodociągi Białostockie Sp. z o.o., Białystok

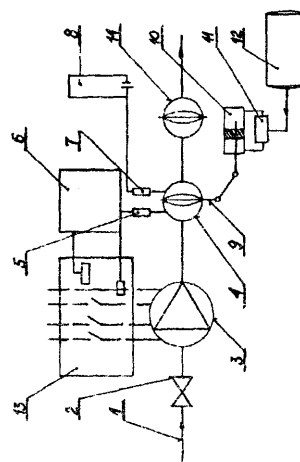
(72) Burzyński Grzegorz, Zajkowski Zenon, Kita Krzysztof

(54) Instalacja wodociągowa pompowni

(57) Instalacja wodociągowa pompowni zabezpieczająca przed uderzeniami hydraulicznymi przy chwilowym zaniku napięcia charakteryzuje się tym, że ma zamontowaną przepustnicę zaporową (4) zaopatrzoną w elektromagnes (7) prądu stałego zasilany z akumulatora (8).

Akumulator poprzez automatyczny układ zanikowy (6) połączony jest z instalacją siłową zasilającą siłnik pompy (3) oraz z rozdzielaczem (11) siłownika pneumatycznego (10).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

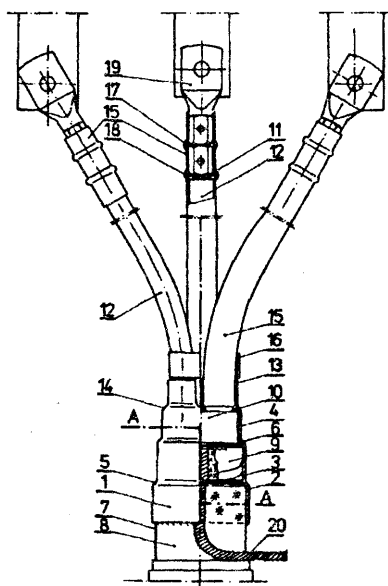
U1(21) 98050 (22) 93 06 09 5(51) H02G 15/02
H02G 1/14

- (71) ELEKTROBUDOWA SA, Katowice
(72) Tomaszewski Ryszard, Grygierzec Bogdan
(54) Zakończenie rozgałęźne trójfazowego kabla elektroenergetycznego

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zmodyfikowania kształtu znanego zakończenia **rozgałęźnego** tak, aby nie zawierało ono głowicy wzmacniającej w miejscu rozgałęzienia żył prądowych kabla przeznaczonego dla napięcia znamionowego do 10 KV, zwłaszcza dla rozdzielnic elektroenergetycznej.

Zakończenie rozgałęźne charakteryzuje się tym, że nierozgałęźną część uszczelniającej rękawicy (1) tworzą trzy, współosiowo usytuowane cylindryczne pierścienie (2, 3, 4), których sąsiadujące ze sobą podstawy są integralnie ze sobą połączone, za pośrednictwem pierścieniowych łączników (5, 6) o postaci stożka ściętego, przy czym wewnętrzny pierścień (2) powierzchnią wewnętrzną przylega do osłony (7) kabla (8), środkowy pierścień (3) **powierzchnią wewnętrzną przylega do ochronnej żyły (9) kabla**, a zewnętrzny pierścień (4) powierzchnią wewnętrzną przylega do powłoki (10) kabla. Ponadto wewnętrzne końce osłonowych rurek (15) usytuowane są w dociskowej obejmie (16), a zewnętrzny koniec każdej z rurek ma wewnętrzny obwodowy rowek (17), w którym usytuowane jest boczne **odsadzenie (18)** elektrycznej, przyłączeniowej końcówki (19) prądowej żyły (11) kabla. Rękawica (1) oraz osłonowe rurki (15) ukształtowane są z tworzywa termokurczliwego.

(3 zastrzeżenia)



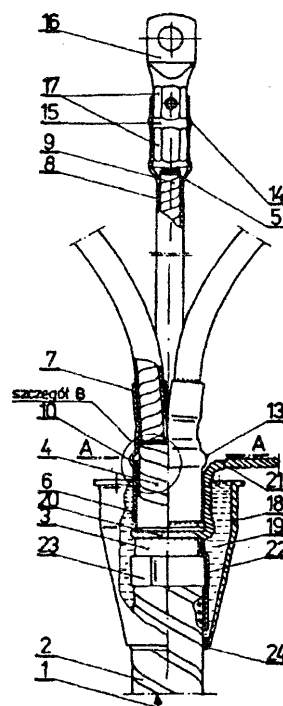
U1(21) 98051 (22) 93 06 09 5(51) H02G 15/02
H02G 1/14

- (71) ELEKTROBUDOWA SA, Katowice
(72) Tomaszewski Ryszard, Grygierzec Bogdan
(54) Zakończenie rozgałęźne trójfazowego kabla elektroenergetycznego o powłoce ołowianej

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zmodyfikowania kształtu zakończenia rozgałęźnego tak, aby możliwe było długotrwałe zachowanie jego szczelności wewnętrznej, zabezpieczając przed wyciekami **syciwa** izolacyjnego.

Zakończenie rozgałęźne charakteryzuje się tym, że ołowiana powłoka (3) kabla (1) w strefie nierozgałęźnej części rękawicy (6) ma kielichowe **odsadzenie (10)** tworzące zbiornik na syciwo izolacyjne, przechodzący w komorę utworzoną przez **odsadzenie (13)** rękawicy, a wewnętrzne końce rurek (8) prądowych żył (5) umieszczone są wewnątrz wypustów (7) rękawicy. Natomiast zewnętrzny koniec każdej z rurek ma obwodowy rowek (14), w którym usytuowane jest **odsadzenie (15)** elektrycznej przyłączeniowej końcówki (16), a w głowicy (18) usytuowane jest zamocowanie (20) uziemiającego przewodu (21), przy czym głowica swą większą podstawą obejmuje nierozgałęźną część rękawicy (6).

(6 zastrzeżeń)



Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 24/1993

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona	Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona	Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3	1	2	3	1	2	3
290522	C01B	14	294641	C01F	14	294726	~~B01D~~	8
290523	H02N	33	294642	F21S	26	294727	B01D	8
293412	A61K	6	294644	F16B	25	294739	C07C	16
294243	B65G	13	294645	A47C	5	294740	A01D	2
294553	B26B	10	294646	A23L	3	294742	F23J	26
294554	A61F	5	294648	A61F	6	295101	F01C	24
294556	C11B	19	294652	C02F	14	295285	G01K	29
294557	C04B	15	294653	H01Q	32	296291	H02N	33
294558	H02N	32	294655	H04R	33	296409	C07C	16
294559	H02N	32	294657	B01D	7	296571	C04B	15
294560	A43B	4	294658	B29D	11	296896	C07D	17
294589	G08B	31	294659	B23P	9	297487	C07C	16
294591	B01D	7	294663	B23P	10	297979	A61K	6
294592	B01D	8	294664	A01M	3	298039	C07K	18
294593	C07D	17	294666	C07C	16	298160	C08F	18
294594	A23L	3	294668	F42C	28	298235	C01F	14
294595	B09B	9	294669	E21F	24	298236	B61F	12
294597	B01J	8	294670	E03B	21	298261	A23N	4
294598	G01M	29	294671	C07D	17	298318	H02B	32
294599	B60R	11	294672	C23F	20	298363	E21C	23
294600	A61N	6	294673	G01N	30	298421	C10B	19
294601	C23C	20	294674	G05B	30	298471	C09C	19
294605	E21C	23	294675	B01D	8	298481	B41C	11
294606	E21C	23	294676	G05F	31	298627	E05F	22
294608	B41J	11	294677	B30B	11	298628	F23N	26
294609	A63H	7	294681	C04B	15	298629	F23N	27
294610	G01F	29	294682	C09B	19	298630	F23N	27
294611	B61D	12	294689	C08F	18	298631	F23N	27
294613	F02B	24	294690	C08F	18	298657	E01B	21
294614	H03K	33	294691	B66C	14	298733	F16L	25
294615	C22B	20	294693	E04B	21	298813	A44B	5
294617	B09B	9	294694	E04B	22	298909	A01K	2
294618	E21F	23	294695	A43B	4	298918	C07D	16
294619	G05D	30	294696	A47G	5	298933	E05B	22
294623	B09B	9	294697	F16H	25	298958	B65F	13
294626	C07D	17	294698	G01B	28	298962	C03C	15
294627	G09F	31	294712	F27B	27	299055	C08G	19
294628	G06F	31	294714	C02F	14	299077	A01N	3
294629	F42B	28	294715	D03D	20	299157	G01K	29
294630	F42B	28	294716	C04B	15	299288	F02B	25
294632	B09B	9	294717	A01G	2	299432	B65D	12
294633	A61B	5	294718	A23N	3			
294640	E04D	22	294719	A23N	4			

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów opublikowanych w BUP Nr 24/1993

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
97716	E03B	35
97888	B60S	34
97889	B60S	35

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
98030	B60P	34
98050	H02G	36
98051	H02G	36

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
98120	A23B	34
98125	B65D	35

SPIS TREŚCI

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	7
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA.	14
DZIAŁ D	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO.	20
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE.	21
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA.	24
DZIAŁ G	FIZYKA.	28
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA.	32
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNALAZKÓW.	37

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE.	34
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	34
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE.	35
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA.	36
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH	38

SPROSTOWANIE

W BUP nr 7/93 na str.68, w prawej kolumnie do skrótu opisu zgłoszenia zatytułowanego "Związki heterocykliczne" omyłkowo podano inne dane bibliograficzne.

Prawidłowe dane bibliograficzne do zgłoszenia mającego tytuł "Związki heterocykliczne" powinny być następujące:

A1(86)9203 02 **PCT/EP92/00458** 5(51)C07D 477/00
(87)92 **09 17** W092/15586 PCT Gazette nr 24/92
(31) 9104838.9 (32)91 03 07 (33)GB
(71) **GLAXO S.P.A.**, Verona, IT
(72) Perboni Alcide, **Donati** Daniele,
Tarzia Giorgio

KOMUNIKAT

Zakład Wydawnictw Urzędu Patentowego RP
zawiadamia o zmianach cen swoich wydawnictw tj.: „BIULETYNU
URZĘDU PATENTOWEGO”, „WIADOMOŚCI URZĘDU
PATENTOWEGO”, „BIULETYNU INFORMACYJNEGO
URZĘDU PATENTOWEGO RP”, Opisów Patentowych.

Cena poszczególnych wydawnictw wynosi:

BUP	—	35 000 zł
WUP	—	30 000 zł
BI UPRP	—	10 000 zł
Opis	—	10 000 zł

Powyższe zmiany cen będą obowiązywały:

- dla prenumeratorów (przedpłaty) od 1.01. 1994 r.
- dla nabywców w tzw. „sprzedaży odręcznej” od III kw. 1993 r. tj:

BUP	—	od nr 14/93
WUP	—	od nr 7/93
BI UPRP	—	od 1.07.1993 r.
Opisy	—	od 1.07.1993 r.

Koszt prenumeraty w 1994 r. będzie wynosił:

BUP	—	910 000 zł
WUP	—	360 000 zł
BI UPRP	—	120 000 zł

Powyższe kwoty prosimy wpłacać na konto UP RP
(NBP O/O Warszawa 1052-2583-223-1 Dz. 99 Rodz. 1000 § 92).

Prosimy o podawanie dokładnych adresów na przelewach.

Nie ulega zmianie forma prenumeraty Opisów Patentowych.

**Odnosnie wydawnictw i opisów patentowych udzielamy informacji pod
nr tel. 25-80-01 wew. 224.**