

INDEKS 353264
ISSN-0137-8015
Cena 35 000 zł

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej

Urząd Patentowy RP — na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. z 1993 r. Nr 26, poz. 177) — dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 29 ust. 1 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 23 marca 1993 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1993 r. Nr 18, poz. 179) zawierają następujące dane:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń,

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy — zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres:

Urząd Patentowy RP — 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, A1. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki opisu zgłoszeniowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

Urząd Patentowy RP — NBP Oddział Okręgowy w Warszawie

konto: 1052-2583-223-1 99.1000 § 92

- opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za zażalenia i odwołania; wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe; wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw, wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP — A1. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Pap. offset. kl. III 70 g. 61x86. Ark. druk. 6,0. Nakład 1000 egz
Cena 35000 zł

INDEKS 353264

Druk: Zakład Wydawnictw Urzędu Patentowego RP Zam. 301/93

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 13 grudnia 1993 r.

Nr 25/521/ Rok XXI

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) — numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) — data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) — dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) — numer zgłoszenia priorytetowego (numer pierwszeństwa)
- (32) — data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) — kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)
- (51) — symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) — tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) — skrót opisu
- (61) — nr zgłoszenia głównego
- (62) — numer zgłoszenia macierzystego (dla zgłoszenia wydzielonego)
- (71) — nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) — nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) — nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)
- (86) — data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) — data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST16):

- A1 — ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- * A2 — ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent tymczasowy)
- A3 — ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- * A4 — ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy tymczasowy)
- U1 — ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego
- U3 — ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego (na prawo ochronne dodatkowe)

* Zgodnie z art.3 ust.4 ustawy z dnia 30 października 1992 r. o zmianie ustawy o wynalazczości i ustawy o Urzędzie Patentowym RP/Dz.U. z 1993 r. Nr 4, poz. 14/: podania o udzielenie patentu tymczasowego lub tymczasowego dodatkowego, nie rozpatrzone przed dniem wejścia w życie ustawy, uważa się za podania o udzielenie patentu lub patentu dodatkowego.

I. WYNALAZKI

DZIAŁA

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1(21) 297064 (22) 92 12 18 5(51) A01N 43/50
C07D 231/28

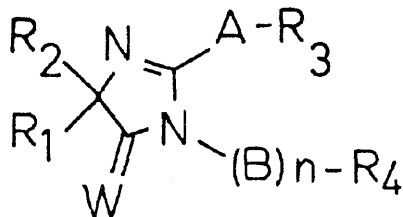
(31) 91 9116200 (32) 9112 20 (33) FR
(71) RHONE-POULENC AGROCHIMIE,
Lion, FR

(72) Lacroix Guy, Peignier Raymond, Pepin Regis

(54) Środek grzybobójczy

(57) Środek grzybobójczy jako substancję czynną zawiera pochodne 2-imidazolin-5-onów lub 2-imidazolino-5-tionów o wzorze ogólnym 1, w którym W oznacza atom siarki lub tlenu albo grupę S=O, A oznacza atom tlenu lub siarki, n oznacza 0 lub 1, B oznacza NR₅ albo O lub S albo CR₅R₆ albo SO₂ albo C=O, a R₁ do R₄ oznaczają atomy wodoru lub grupy węglowodorowe ewentualnie podstawione, zwłaszcza atomami chlorowca.

(15 zastrzeżeń)



A1(21) 294812 (22) 92 06 06 5(51) A01N 63/00

(71) Akademia Rolnicza im. Hugona Kołłątaja,
Kraków

(72) Jaworska Magdalena

(54) Sposób zwalczania ślimaków pomrowów

(57) Sposób polega na tym, że do gleby wokół chronionej rośliny wprowadza się jednostkową dawkę wodnej zawiesiny nicieni, zwłaszcza z gatunku Steinernema carpocapsae.

(2 zastrzeżenia)

A3(21) 294756 (22) 92 06 01 5(51) A23C 3/08

(61) 291553

(71) Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego,
Warszawa; ZEKAR Przedsiębiorstwo
Innowacyjno-Wdrożeniowe, Pruszków

(72) Karaszewska Alicja, Brzozowska Maria,
Karaszewski Wojciech, Karaszewska Maria,
Olszewska Anna, Sciubisz Andrzej

(54) Konserwant do próbek mleka przy ocenie
mikrobiologicznej

(57) Konserwant do próbek mleka przy ocenie mikrobiologicznej charakteryzuje się tym, że zawiera w 1 litrze 0,2 - 4,0 g 2-bromo 2-nitropropanu 1,3 diolu, 0,8 - 5,0 g estru metylowego kwasu parahydroksybenzoesowego i 0,1 - 1,0 g estru propylowego kwasu parahydroksybenzoesowego, a jako inhibitor zawierać może quercitinę.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 298219 (22) 93 03 24 5(51) A24D 1/00

(31) 92 856239 (32) 92 03 25 (33) US

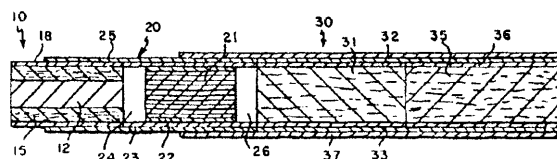
(71) R.J.REYNOLDS TOBACCO COMPANY,
Winston-Salem, US

(72) Meiring Robert Leonard, Barnes Vernon
Brent, Cole Max Warren, Moser Keith
Stanley, Rogers Jeffrey Kane

(54) Sposób wytwarzania części **składowych**
artykułów tytoniowych, część składowa
artykułów tytoniowych i urządzenie do
wytwarzania części składowych artykułów
tytoniowych

(57) Artykuł tytoniowy i sposób ciągłego kształtowania jego paliwowej części składowej (10) charakteryzuje się tym, że obejmuje ciągłe wytłaczanie palnej mieszanki (12) aby ukształtować wyrób wytłaczany mający wcześniej wybrany kształt, otaczanie ciągle wytłoczonej mieszanki (12) warstwą ustalającą (15) materiału aby ukształtować człon zespolony, oraz wiązanie warstwy ustalającej (15) z palną mieszanką (12).

(25 zastrzeżeń)



A1 (21) 294886 (22) 92 06 11 5(51) A47B 96/00

A47F 5/00

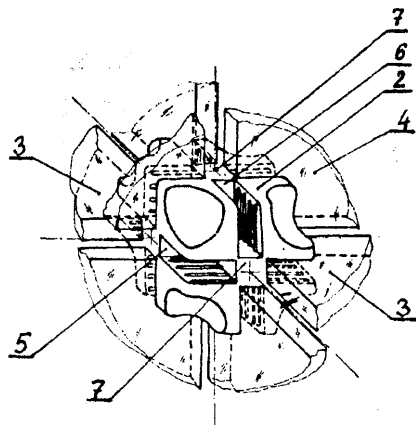
F16B 12/44

(71) Doros Teodora, Rzeszów

(72) Doros Wiesław

(54) Węzeł konstrukcyjny regału modułowego

(57) Wynalazek rozwiązuje problem budowy regałów o ciągach nieskończonych o różnych funkcjach i przeznaczeniach. Węzeł konstrukcyjny stanowi łącznik (2) w kształcie sześciianu mający w jego osi symetrii i w płaszczyźnie poziomej cztery nieprzelotowe wycięcia (5), usytuowane po dwa na każdej jego ścianie, w których umieszczone są naroża półek (3) regału modułowego. 2 kolei w osi symetrii i w płaszczyźnie pionowej łącznik (2) ma analogiczne wycięcia (6), po cztery w górnej i dolnej jego części, usytuowane względem siebie co 90°, w których umieszczone są naroża elementów pionowych (4) tego regału.

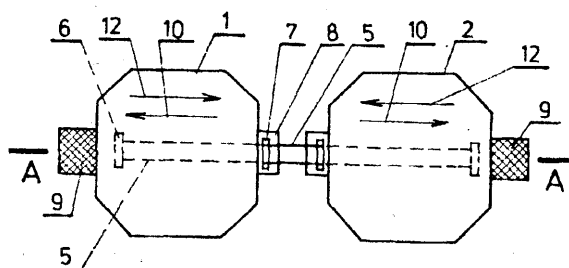
(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 294818 (22) 92 06 05 5(51) A47C 16/04

(75) Piasecki Wiesław, Zabrze; Wolny Bogusław, Zabrze

(54) Kłęcznik

(57) Kłęcznik zawiera dwie płyty (1 i 2) połączone ze sobą rozsuwnym łącznikiem (5) ustalającym odległość pomiędzy nimi stosownie do rozstawu kolan przy klęczeniu, przy czym każda z płyt (1 i 2) korzystnie, ma spodnią ochronną warstwę oraz wierzchnią elastyczną warstwę. Krawędzie płyt (1 i 2) są wyposażone w zamknięcia (9) najkorzystniej w postaci rzepki, łączącej ze sobą poprzez zacisk obydwie płyty po ich złożeniu.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 297471 (22) 93 01 20 5(51) A47C 17/86

(31) 92 9207683 (32) 92 06 06 (33) DE

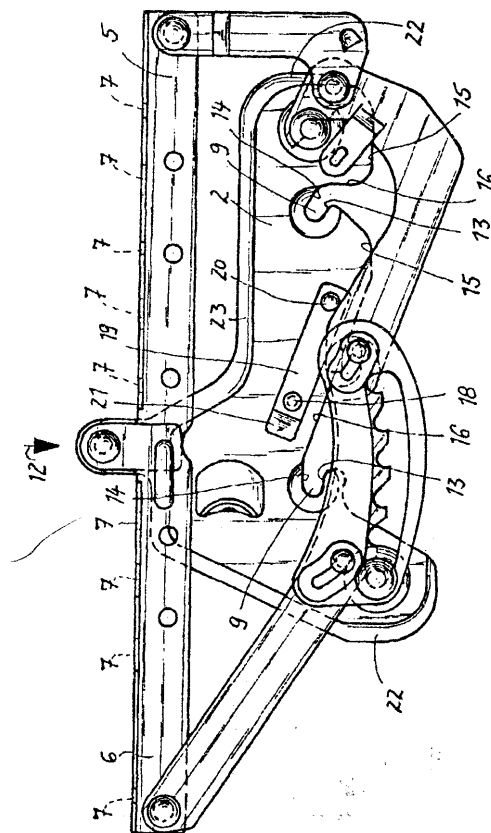
(71) Stanzwerk Wetter Sichelschmidt + Co., Wetter (Wengern), DE

(72) Geisler Gerhard, Heimann Hans-Dieter

(54) Urządzenie do połączenia ramy materaca ze skrzynią łóżka

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że płyta bazowa składa się z dwóch, równolegle względem siebie położonych

płyt, z których pierwsza umocowana jest za pomocą środków mocujących do korpusu, a druga stanowi nośnik dla innych części okucia (5,6), które łączone są z ramą materaca, przy czym przy jednej z obu płyt umieszczone są trzpienie z łbami, które wystają w kierunku drugiej płyty, a druga płyta ma wycięcie (9) w kształcie szczeliny zamkniętej na końcu, które nasunięte są na trzonki trzpieni, przy czym łby trzpieni obejmując wtedy krawędzie brzegowe szczeliny i pewne obszary drugiej płyty, wspierają się na powierzchni płyty odwróconej od innej płyty.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 298850 (22) 92 07 31 5(51) A47F 7/14

A47F 5/08

(31) 91 4125523 (32) 91 08 01 (33) DE

(86) 92 07 31 PCT/DE92/00634

(87) 93 02 18 WO93/02598 PCT Gazette nr 05/93

(71) Verlag KORNELIUS GmbH, Monachium, DE

(72) Schreiber Paul

(54) Urządzenie pomocnicze do sprzedaży książek w księgarniach

(57) Przedstawiono urządzenie w postaci pojemnika umocowanego przed powierzchnią utworzoną przez strony czołowe wewnętrznych ścian bocznych, dwóch ustawionych obok siebie regałów. Pojemnik umocowany jest na regałach bezpośrednio lub za pomocą środków utrzymujących, na przykład jednego lub dwóch sznurów lub tym podobnych.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 294845 (22) 92 06 09 5(51) A47K 3/22

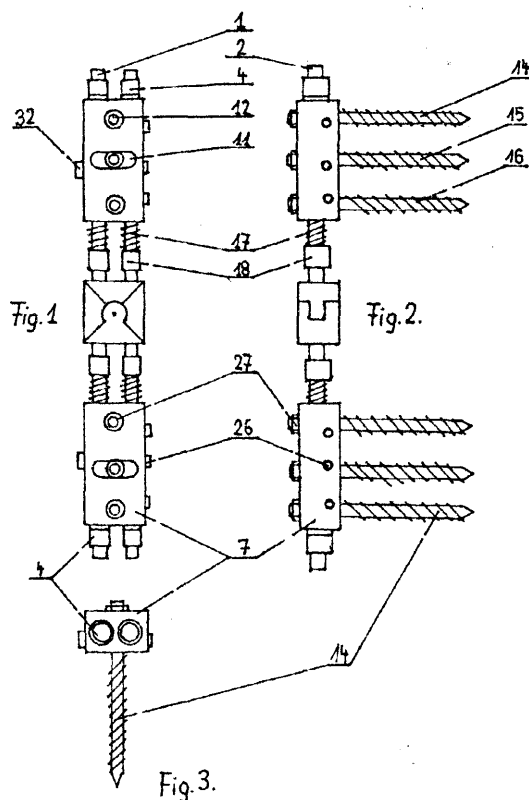
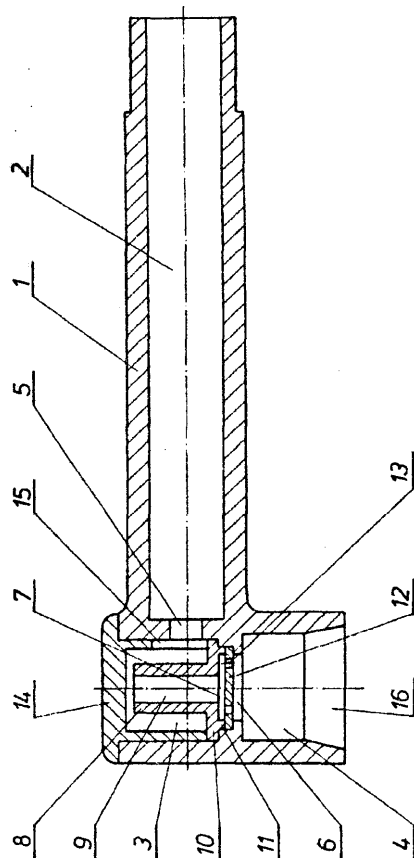
(71) NORDEX Sp. z o.o. z Udziałem Zagranicznym, Wrocław

(72) Kopecki Janusz

(54) Urządzenie natryskowe

(57) Wynalazek jest przeznaczony do powszechnego użytkowania we wszelkiego typu łazienkach i kabinach natryskowych oraz stanowiskach natryskowych typu otwartego. Urządzenie ma obudowę (1), która zawiera kanał wlotowy (2), komorę mieszania (3) i wylot (4). W komorze mieszania (3) jest zainstalowany zawór (8), a w gnieździe (7) obudowy (1) jest osadzony rozpylacz (12) zawierający otwory (13). Zamknięcie komory mieszania (3) stanowi korek (14), który zawiera wycięcie (15). Końcowa część wylotu (4) jest ukształtowana w postaci dyfuzora (16).

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 294555 (22) 92 05 15 5(51) A61F 5/04

(75) Deszczyński Jarosław, Warszawa; Karpiński Janusz, Warszawa

(54) Stabilizator kompensacyjny do leczenia złamań

(57) Stabilizator stanowi zestaw funkcjonalny służący do leczenia złamań kości.

Zbudowany jest z układu przedstawowego, na który składa się łącznik (7) przesuwany na szynach (1,2) za pomocą regulatorów (18) poprzez element sprężysty (17).

Szyny (1,2) łączą się z przegubem stabilizatora. W łączniku (7) znajdują się otwory na śruby kostne (14, 15, 16) wprowadzone do kości pod kątem prostym lub innym dla zwiększenia stabilności.

Repozycję umożliwia przesunięcie boczne śruby kostne w otworze owalnym (11) śrubą regulacyjną (32). Układ przedstawowy może być zbudowany z łącznika wewnątrz szyn o przekroju zamkniętego owalu przesuwanej śrubą. Układ pozostawia budowę adaptującą do leczonego stawu.

Stabilność zapewnia układ do leczenia złamań trzonu zbudowany z łącznika i szyn prowadzących.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 299105 (22) 93 05 27 5(51) A61F 13/15

(31)92 891361

(32)92 05 29

(33) US

(71) KIMBERLY-CLARK CORPORATION,
Neenah, US

(72) DiPalma Joseph, King David Russell,
Gilman Thomas Henry, Couture-Dorschner
Laurie, Stilp Timothy Scot, Finch Valerie
Victoria

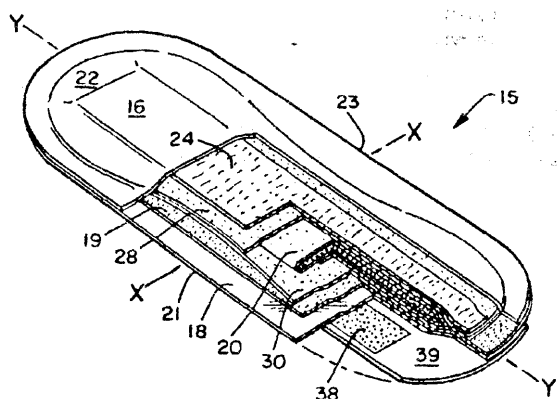
(54) Podpaska higieniczna i sposób wytwarzania podpaski higienicznej

(57) Podpaska higieniczna (15) zawiera nieprzepuszczalną dla płynów podkładkę (18), przy czym w kierunku zwróconym ku odzieży na co najmniej części podkładki (18) są kolejno ułożone klej (38) i pasek zrywalny (39), zaś na zwróconej ku ciału stronie podkładki (18) są usytuowane: nieabsorbująca, nienasiąkliwa, sprężysta warstwa (19), co najmniej jedna warstwa bibułki (28), element chłonny (20) o osi centralnej leżącej wzdłuż podłużnej osi centralnej (Y-Y) podpaski (15), który ma pojemność chłonną wynoszącą co najmniej 10 gramów płynów ustrojowych osadzonych na podpasce, warstwa przejściowa (24), warstwa pokryciowa (22), która jest spojona wzdłuż co najmniej części swoich krawędzi peryferyjnych z co najmniej częścią krawędzi peryferyjnych podkładki (18).

Warstwa sprężysta (19) ma szerokość większą od szerokości elementu chłonnego (20) i rozciąga się i wchodzi do wnętrza spójnienia części peryferyjnych warstwy pokryciowej (22) i podkładki (18).

Podpaska (15) ma grubość mniejszą niż około 5 milimetrów i ma centralną strefę chłonną, strefę przyległą i strefę peryferyjną, przy czym strefa chłonna ma największą chłonność, grubość i sztywność, zaś strefa przyległa, ułożona pomiędzy strefą chłonną i strefą peryferyjną ma mniejszą grubość, chłonność i sztywność od strefy chłonnej i większą grubość, chłonność i sztywność od strefy peryferyjnej. Wynalazek dotyczy także sposobu wytwarzania podpaski higienicznej.

(46 zastrzeżeń)



A1(21) 297880 (22) 93 02 26 5(51) A61K 31/51

(31) 92 4206422 (32) 92 02 29 (33) DE

(71) Wörwag Pharma GmbH, Stuttgart, DE

(72) Locw Dieter, Haller Claus-Peter, Wörwag Fritz

(54) **Środek leczniczy do profilaktyki i leczenia neurologicznych i psychiatrycznych uszkodzeń wskutek nadużyciu alkoholu**

(57) Środek charakteryzuje się tym, że w farmakologicznie dopuszczalnym nośniku zawiera jako substancje czynne tiaminę, kwas foliowy i umożliwiającą ich biologiczne wykorzystanie ilość kobalaminy i/lub farmakologicznie tak samo działające analogi poprzednio wyszczególnionych substancji.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 298338 (22) 93 04 01 5(51) A61K 31/505

(31) 92 109053 (32) 92 04 03 (33) JP

(71) Nippon Kayaku Kabushiki Kaisha, Tokio, JP

(72) Aoki Minoru, Ohtaki Hiroshi, Nakada Minoru, Fukui Nobuharu, Terada Takashi

(54) **Twarda kapsułka z cytarabine ocfosfate**

(57) Twarda kapsułka z cytarabine ocfosfate zawiera cytarabine ocfosfate, związek o dużej masie cząsteczkowej jako dezintegrator i związek alkaliczny.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 294799 (22) 92 06 04 5(51) A61M 11/00

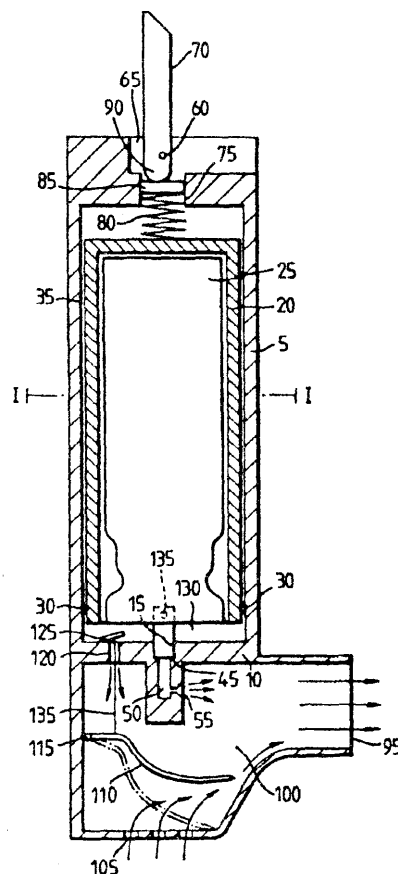
(71) NORTON HEALTHCARE LIMITED, Harlow, GB

(72) Bacon Raymond

(54) **Urządzenie dozujące medykamenty**

(57) Urządzenie dozujące z ciśnieniowym pojemnikiem aerosolowym, w którym znajduje się lek wprowadzany do oddechu, charakteryzuje się tym, że ma mechanizm wstępnego obciążenia (80) przyłożony do wewnętrznego aerosolowego zaworu o wystarczającej sile do uwolnienia dawki leku, a także zabezpieczającej przed działaniem przez wytworzenie sił pneumatycznego oporu (130) oraz mechanizm zwalniający, który działając jest zdolny pokonać siły oporu i wstępnie obciążony aerosolowy zawór (135). Mierzona dawka medykamentu jest dozowana w inhalacji przez samego pacjenta.

(18 zastrzeżeń)



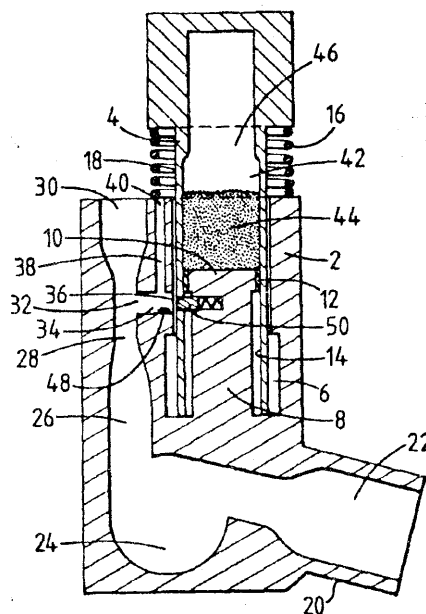
A1(21) 294877 (22) 92 06 12 5(51) A61M 15/00

(71) NORTON HEALTHCARE LIMITED, Essex, GB

(72) Bacon Raymond

(54) **Urządzenie dozujące medykamenty**

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że kanał łączy proszkowy zasobnik (42) z odmierzającą komorą (48) odpowietrznika.



Zasobnik znajduje się w osobnym cienkościennym cylindrze (4), a komorę odmierzającą stanowi otwór wykonany w ścianie tego proszkowego zasobnika.

(11 zastrzeżeń)

A1(21) 292583 (22) 91 11 27 5(51) A63F 1/18

(75) Dankowski Stanisław, BIELSKO-BIAŁA

(54) Sposób rejestracji rozgrywek w brydżu sportowym i urządzenie do rejestracji rozgrywek w brydżu sportowym

(57) Sposób rejestracji polega na wyświetleniu przebiegu licytacji i rozgrywki na ekranach rejestratorów po naciśnięciu przez graczy odpowiednich przycisków klawiatury, zapamiętaniu go w pamięci rejestratorów i utrwaleniu na dyskietce.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

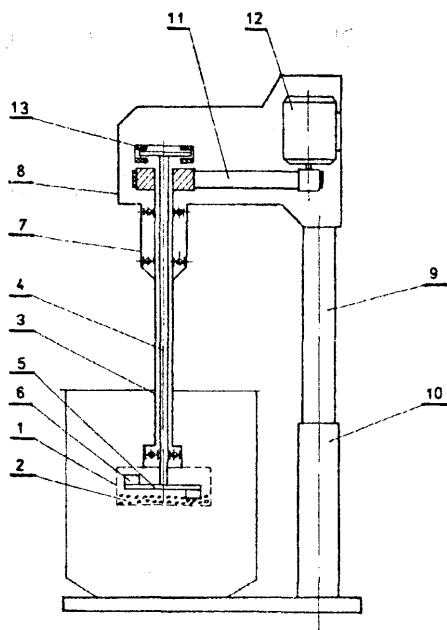
A1(21) 296231 (22) 92 10 12 5(51) B01F 7/16

(71) PROFARB Przedsiębiorstwo Wdrożeń Technologii Chemicznych Sp. z o.o., Gliwice
(72) Adamek Marian, Danek Krzysztof, Mędrak Henryk

(54) Dyspergator

(57) Dyspergator służący do dyspergowania rozdrobnionych substancji stałych w środowisku ciekłym, zwłaszcza w cieczach o dużej lepkości charakteryzuje się tym, że ma kosz sitowy (1) wypełniony kuleczkami (2), zamocowany do końca wału drążonego (3). Do końcówki wału wewnętrznego (4) zamocowany jest dysk (5) z nasadkami (6). Wał drążony (3) i wał wewnętrzny (4) ułożyskowane są w konsoli (7) zamocowanej na wysięgniku (8) osadzonym na kolumnie (9) korpusu dyspergatora (10). Wał drążony (3) połączony jest poprzez przekładnię (11) z napędem (12), a wał wewnętrzny (4) wyposażony jest w hamulec (13).

(1 zastrzeżenie)



(54) Sposób wytwarzania kompozycji sorbentu siarki, kompozycja sorbentu siarki oraz sposób zmniejszania stężenia tlenku siarki w strumieniu spalin

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania kompozycji sorbentu siarki, kompozycja sorbentu siarki oraz sposób zmniejszania stężenia tlenku siarki w strumieniu spalin.

Sposób wytwarzania kompozycji sorbentu siarki w mieszkadle posiadającym łopatkę mieszającą i źródło energii, obejmujący hydratację tlenku metalu ziem alkalicznych w roztworze wodnym zawierającym dodatek aktywujący wybrany z grupy złożonej z mocznika i mieszanin mocznika z rozpuszczalną w wodzie solą żelaza w warunkach intensywnego mieszania za pomocą mieszadła, gdzie mieszadło to pracuje z prędkością końca łopatki mieszającej przynajmniej 150 m/min i z doprowadzaniem energii do mieszadła przynajmniej 3,5 kWh/t sorbentu, tak aby wytworzyć kompozycję sorbentu siarki posiadającą następujące właściwości fizyczne i chemiczne: metal ziem alkalicznych (% wagowy) - 40 - 52, stosunek molowy dodatku aktywującego do metalu ziem alkalicznych - 0,001 - 0,2, gęstość nasypowa (g/ml) - 0,35 - 0,75, pole powierzchni (m²/g) - 5 - 25, objętość porów (cm³/g) - 0,05 - 0,14 i średni rozmiar cząstek (μm) - 4.

(33 zastrzeżenia)

A1(21) 299244 (22) 93 06 08 5(51) B01J 20/00

B01D 53/02

(31) 92 897917 (32) 92 06 12 (33) US

(71) INTEVEP S.A., Caracas, VE
(72) Rodriguez Domingo, Carranza Jose, Izquierdo Alejandro, Gomez Cebers Octavio, Silva Felix

(54) Sposób wytwarzania sorbentu do usuwania szkodliwych składników ze strumienia gazu, sposób usuwania szkodliwych składników ze strumienia gazu oraz sorbent do usuwania szkodliwych składników ze strumienia gazów

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania sorbentu do usuwania szkodliwych składników ze strumienia gazu, sposób usuwania szkodliwych składników, takich jak dwutlenek siarki, ze strumienia gazu oraz sorbent do usuwania szkodliwych składników ze strumienia gazów.

Sorbent zawiera wodorotlenek wytworzony z materiału na bazie metalu ziem alkalicznych, taki jak wapno, z zawartym w nim żelazem i związkiem organicznym w charakterze dodatku aktywującego. Sorbent wytwarza się przez równoczesne rozpuszczanie soli żelaza i związku organicznego w roztworze hydratacyjnym i następnie mieszanie roztworu hydratacyjnego zawierającego sól żelaza i związek organiczny z materiałem na bazie metalu ziem alkalicznych. Tak wytworzony sorbent można wpro-

A1(21) 299243 (22) 93 06 08 5(51) B01J 20/00

B01D 53/02

(31) 92 898121 (32) 92 06 12 (33) US

(7n) INTEVEP S.A., Caracas, VE
(72) Rodriguez Domingo, Payne Roy, Gomez Cebers Octavio

wadzać w strumień gazów albo w postaci suchej, albo w postaci zawiesiny, aby usuwać szkodliwe składniki.

(19 zastrzeżeń)

A1 (21) 294813 (22) 92 06 05 5(51) B02G 17/16

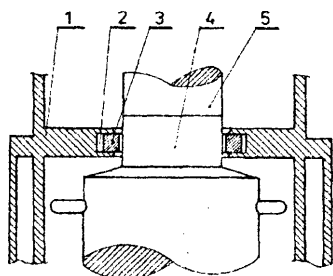
- (71) PROFARB Przedsiębiorstwo Wdrożeń Technologii Chemicznych Sp. z o.o., Gliwice
(72) Adamek Marian, Danek Krzysztof, Mędrak Henryk, Gałka Wojciech

(54) **Separator młylna kuleczkowego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest separator młylna kuleczkowego, służący do oddzielania kuleczek od ucieranych substancji, zwłaszcza farb i pigmentów,

Separator charakteryzuje się tym, że stała pokrywa (1) ma pierścieniowe gniazdo (2), w którym osadzony jest swobodnie pierścień (3), tworzący szczelinę z częścią wirującą (4) umieszczoną na wirniku (5).

(1 zastrzeżenie)

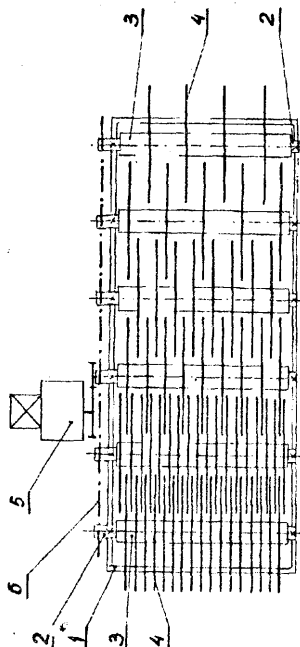


A1(21) 294446 (22) 92 05 06 5(51) B07B 1/06

- (75) Kacprzyk Bogusław, Małogoszcz

(54) **Sposób sortowania, zwłaszcza materiałów sypkich i urządzenie do sortowania**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu sortowania, zwłaszcza materiałów sypkich i urządzenia do sortowania w celu uzyskiwania jednorodnego lub zróżnicowanego granulatu przy czym w każdej następnej fazie sortowania otrzymuje się granulaty o dwukrotnie zwiększonej średnicy.



Urządzenie zbudowane w postaci sortownika tarczowego ma podbudowę (1) z zamocowanym na niej ułożyskowanym zestawem rolek (2), na których za pośrednictwem tulei dystansowych (3) mocowane są tarcze (4) o zarysie czteroramiennej gwiazdy. Rolki (2) obracają się w jednym kierunku i są napędzane przekładnią (6) łańcuchową, przy czym zestaw rolek (2) może być sytuowany poziomo lub skośnie w kierunku spływu materiału sortowanego.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 294746 (22) 92 05 29 5(51) B09B 3/00

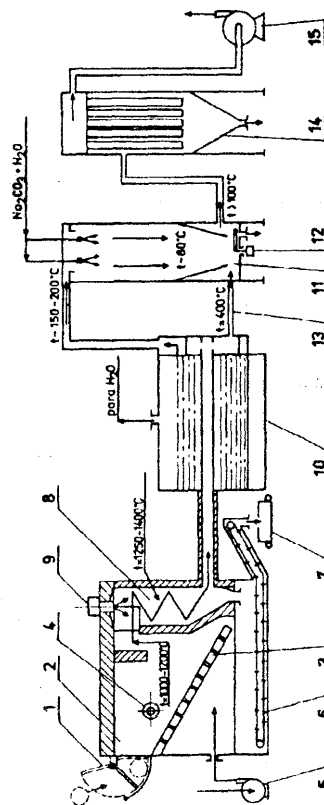
- (71) ECOPRODUCT Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Urządzeń Ochrony Środowiska, Kraków
(72) Nowak Edmund, Strzelski Józef, Kras Kazimierz

(54) **Sposób spalania odpadów i oczyszczania gazów spalinowych oraz układ technologiczny do stosowania tego sposobu**

(57) Sposób spalania odpadów, zwłaszcza odpadów szpitalnych, polega na dwuetapowym prowadzeniu procesu, obejmującym spalanie odpadów w temperaturze 1000 - 1200°C, a następnie dopalaniu powstałych gazów w komorze cyklonowej, po czym gazy poddawane są oczyszczaniu z zanieczyszczeń gazowych oraz odpyleniu.

Układ technologiczny do spalania odpadów zawiera komorę spalania (2) połączoną bezpośrednio z cyklonową komorą dopalania (8) oraz usytuowane podobnie: kocioł (10), reaktor (11) i filtr workowy (14).

(6 zastrzeżeń)



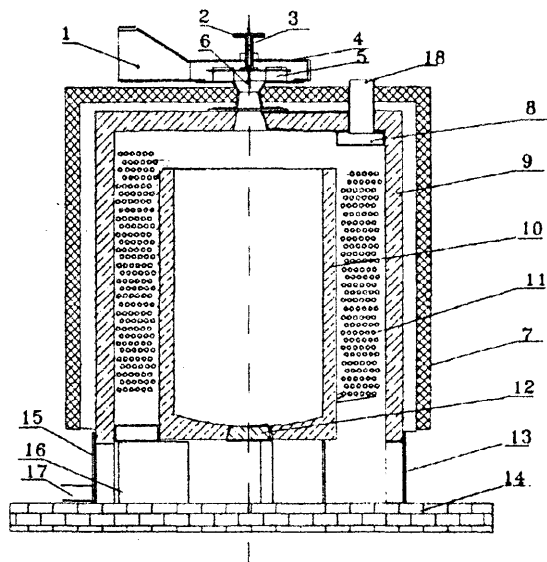
A1(21) 294875 (22) 92 06 10 5(51) B09B 3/00

- (71) Politechnika Śląska, Gliwice
(72) Sikora Jerzy, Wilk Ryszard, Ziębik Andrzej, Szlęk Andrzej

(54) Urządzenie do spalania cieczy palnych, zwłaszcza zanieczyszczonych ciężkich odpadów porafinacyjnych

(57) Urządzenie do spalania cieczy palnych, zwłaszcza zanieczyszczonych spalin odpadów porafinacyjnych, charakteryzuje się tym, że ma komorę spalania (10) zamkniętą jednostronnie z umieszczonym współosiowo palnikiem składającym się z komory powietrza (4), zaworowywacza powietrza (5), do którego doprowadzony jest przewód paliwa (3).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 294892 (22) 92 06 12 5(51) B22C 1/22

(71) ORGANIKA-SARZYNA Zakłady Chemiczne, Nowa Sarzyna
(72) Bosak Kazimierz, Krocak Janusz
(54) Termoutwardzalna masa rdzeniowa

(57) Masa składa się ze 100 części wagowych piasku kwarcowego, 2 - 4 części wagowych żywicy fenolowoformaldehydowej typu rezolowego i 0,8 - 2,0 części wagowych żywicy nowolakowej o zawartości urotropiny 7 - 8%.

Termoutwardzalna masa rdzeniowa przeznaczona jest głównie do ręcznego formowania niewielkich rdzeni o skomplikowanych kształtach stosowanych do wytwarzania odlewów z żeliw wysokostopowych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 294767 (22) 92 06 03 5(51) B23B 27/14

(71) KOPROTECH Ośrodek Badawczo - Konstrukcyjny, Warszawa
(72) Górski Eugeniusz

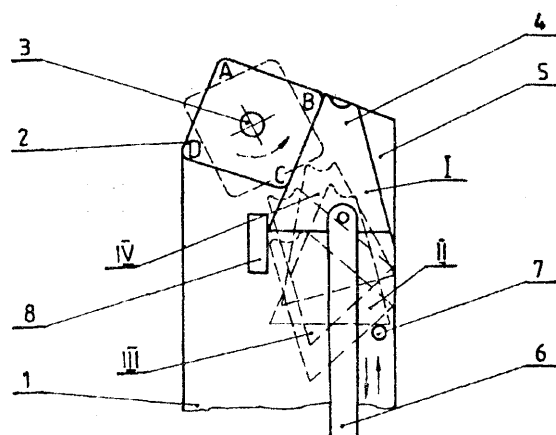
(54) Sposób mocowania płytek wieloostrzowych /z samoczynną zmianą ostrza/

(57) Sposób polega na tym, że w korpusie narzędzia (1) zamocowana jest płytka wieloostrzowa (2) na czopie (3) klinem (4) opierającym się o skośny występ (5).

Klin (4) przesuwany jest trzpieniem (6), z którym jest połączony przegubowo.

Elementy oporowe (7 i 8) służą do odchylenia położenia klina przed jego ruchem powrotnym.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 294805 (22)92 06 04 5(51) B23D 53/04

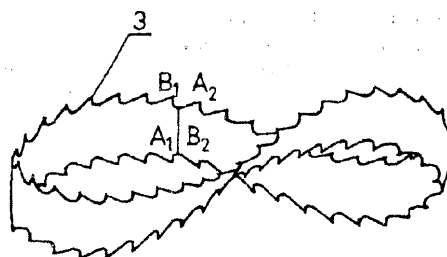
(75) Wojnarowski Józef, Gliwice

(54) Piła taśmowa bez końca i sposób jej wytwarzania

(57) Piła taśmowa bez końca, charakteryzuje się tym, że ma postać uzębionej wstęgi Möbiusa posiadającą wyłącznie jedną uzębioną krawędź (3) bez końca, przy czym krawędź (3) tworzy uzębienie wykonane po obu stronach taśmy wyjściowej.

Sposób wytwarzania piły taśmowej polega na tym, że w taśmie, jako półfabrykacie, jednolitej lub w postaci bimetalicznej ale z przyspawanymi po obu jej stronach pasmami roboczymi, wykonuje się wzdłuż dwóch krawędzi taśmy zęby z powierzchniami natarcia ukształtowanymi w tym samym kierunku, po czym jeden koniec taśmy, już uzębionej dwustronnie, obraca się o kąt 180 stopni w płaszczyźnie prostopadłej do powierzchni taśmy i oba jej końce (A₁, B₁, A₂, B₂) odpowiednio się dopasowuje na styk i łączy.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 294850 (22)92 06 09 5(51) B23H 7/26

(71) KOPERNIK Spółdzielnia Inwalidów, Leszno
(72) Szelaż Marek

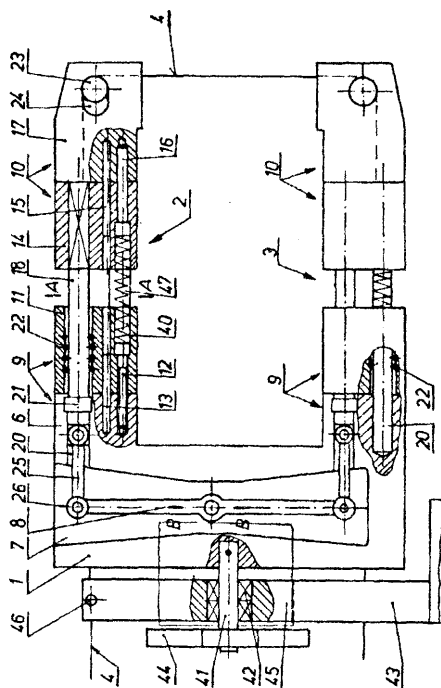
(54) Uchwyt narzędziowy elektrodrażarki drutowej

(57) Wynalazek rozwiązuje problem obróbki skośnych płaszczyzn na elektrodrażarce drutowej.

Uchwyt ma ramię górne (2) i dolne (3) składające się z części stałej wyposażonej w element prowadzący (11) połączony rozłącznikiem z występem (6) korpusu (1) i części ruchomej (10) wyposażonej w element mocujący (14) złączony z przewodnikiem (17) drutu (4). W elemencie mocującym (14) osadzony jest słup napędowy (18) i słup prowadzący (47), przemieszczające się wraz z częścią ruchomą (10) na prowadnicach kulkowych (22) umieszczonych w wybraniach (23) otworów elementów prowadzących (11). Na bocznej powierzchni korpusu (1) znajduje się dźwignia dwuramienna (8) połączona cięgłami (25) ze

słupami napędowymi (18), a po przeciwnej stronie usytuowana jest śruba pociągowa. Korpus (1) umieszczony jest na wałku (41) osadzonym w płycie pionowej (43).

(3 zastrzeżenia)



których powierzchnie styku mają wybranie stanowiące odwzorowanie końcówki noża. O powierzchnie czołowe opraw (3, 4) oparta jest trzecia oprawa przymocowana wychylnie do stałej szczęki (1). Powierzchnia styku opraw jest nachylona do pionu pod kątem (0-80°).

(5 zastrzeżeń)

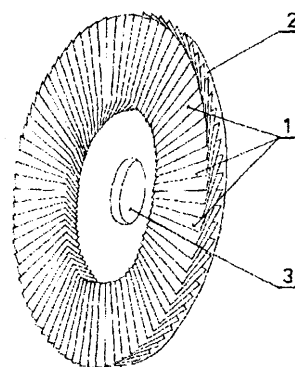
AI(21) 294798 (22) 92 06 05 5(51) B24D 7/06

(75) Górnicki Wojciech, Sochaczew

(54) Dysk szlifierski

(57) Przedmiotem wynalazku jest dysk szlifierski posiadający trzon (2), do którego zamocowana jest ściernica, którą stanowi szereg ściernych płytek (1), zachodzących na siebie i ułożonych na obwodzie trzonu.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 294856 (22) 92 06 09 5(51) B23P 15/00

(75) Dembiczak Stanisław, Tułowice

(54) Sposób wytwarzania wkładów ołowianych do muf kablowych energetycznych

(57) Sposób wytwarzania wkładów do muf kablowych energetycznych metodą odlewania kokilowego polega na tym, że wykonuje się model połówki mufy z tworzywa sztucznego, na podstawie modelu wykonuje się dolną połówkę kokili, która po uzupełnieniu kształtu taśmą stalową, używana jest również jako górna połowa kokili. Po złożeniu obu połówek kokili wraz z układem wlewowym, formę zalewa się ołowiem.

(1 zastrzeżenie)

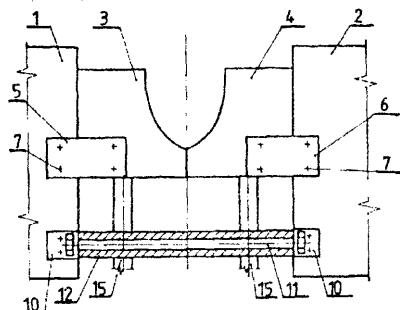
A1(21) 294342 (22) 92 04 24 5(51) B23P 15/30

(71) Turski Leszek, Wrocław

(72) Pilch Andrzej, Turski Leszek, Zalewski Zdzisław

(54) Urządzenie do mocowania noża w procesie jego wytwarzania

(57) Urządzenie jest utworzone z uchwytu szczękowego, do którego przymocowane są dwie oprawy: stała (3) i ruchoma (4),



A1(21) 299639 (22) 93 07 08 5(51) B24D 13/14

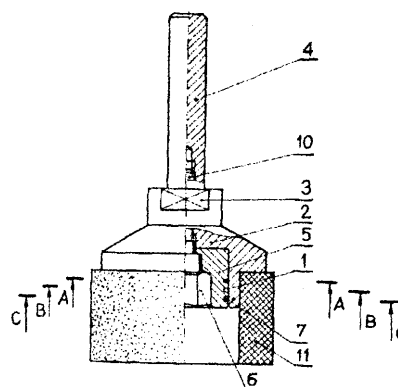
(71) Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin

(72) Pluta Zdzisław

(54) Oprawka do mocowania małogabarytowych elementów elastycznych, zwłaszcza ściernic pierścieniowych o znacznej podatności

(57) Oprawka charakteryzuje się tym, że w czołowym otworze części przedniej korpusu znajduje się cylindryczny przewód (5) z gniazdem (6) do klucza nasadowego, oraz obwodowymi rowkami (7), które są rozmieszczone na zewnętrznej powierzchni przewodu (5) i w równoległych do siebie płaszczyznach - do osi oprawki prostopadłych, natomiast pierścieniowy czop (1) korpusu ma otwory, znajdujące się w tych samych płaszczyznach, usytuowane stycznie do obwodowych rowków (7) i rozmieszczone na obwodzie co 120°, przy czym w obwodowych rowkach (7) i otworach znajdują się druty sprężynowe, przytwierdzone jednym końcem do przewodu (5), w takich samych odległościach kątowych.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 299640 (22) 93 07 08 5(51) B24D 13/14

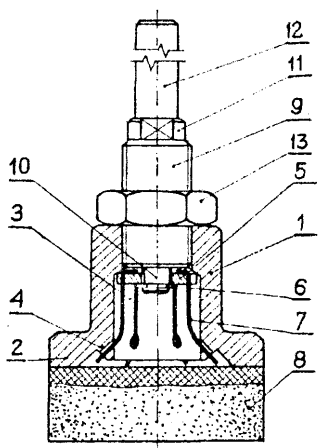
(71) Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin

(72) Pluta Zdzisław

(54) Oprawka do mocowania **małogabarytowych** elementów elastycznych, zwłaszcza krążków ściernych o znacznej podatności

(57) Oprawka charakteryzuje się tym, że od strony kołnierza (2), na czole tulei (1), znajduje się kilka kołowo rozmieszczonych przelotowych otworów (4), najlepiej rozmieszczonych co 60°, i pochyłonych względem osi oprawki pod kątem, korzystnie 45° tak, że łączą się z centrycznym otworem (3) tulei. Z drugiej strony tulei (1) wkręcony jest trzpień zaopatrzony w gwintowaną część (9), z osadzoną na niej nakrętką blokującą (13). Za tą częścią gwintowaną, wewnątrz tulei (1), znajduje się czop osadczy (10), na którym umieszczona jest obrotowo pierścieniowa nakładka (5), ustalona osiowo osadczym pierścieniem sprężynującym (6), a z tą nakładką połączone są końce drutów sprężynowych (7), przy czym przeciwne końce tych drutów przechodzą przez otwory (4) na czole oprawki.

(1 zastrzeżenie)

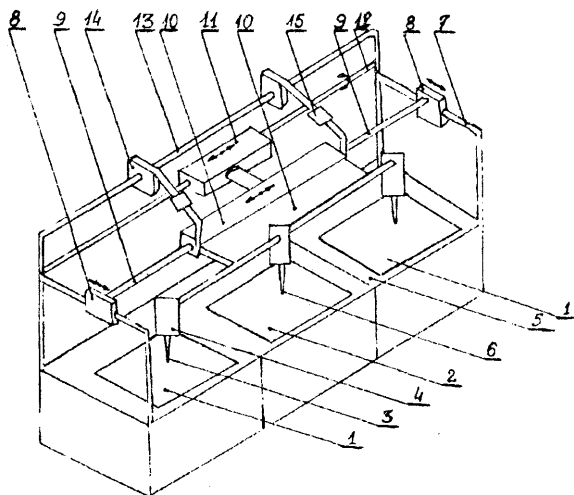


A1(21) 294750 (22) 92 06 01 5(51) B27C 5/00

(75) Chilik Waldemar, Miejsce Piastowe

(54) Sposób wykonywania plastycznych form przestrzennych na **płaskich** elementach **meblowych** i urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Wynalazek dotyczy kopiowego wykonywania drzeworytów, płytorytów, płaskorzeźb na czołowych powierzchniach mebli.



Drewno w postaci litej lub pyłowej poddaje się frezowaniu frezem (3) czołowo-palcowym, przy czym ruch wgłębny freza (3) jest sterowany położeniem palca (6) kopiującego poruszającego się po wzorcu (2).

Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma trzy stoły (5), z których środkowy służy do mocowania wzorca (2), wysoko-obrotowe silniki (4) z częstotliwościową regulacją obrotów zamocowane do dźwigni (10) osadzonej na rurowym łożu (9) i poruszanej nakrętką (11) i śrubą (12), kasety (3) mocujące rurowe łoża (9) i wykonywujące ruch posuwisto-zwrotny oraz układ do regulacji nacisku palca (6) kopiującego na wzorec (2).

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 294808 (22) 92 06 04 5(51) B29D 23/22

(71) Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice; PRÓDRYN Przedsiębiorstwo Wytwarzania Metalowo - Elektrotechnicznych, Sosnowiec

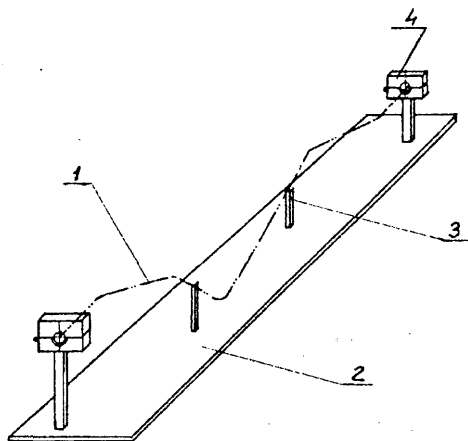
(72) Józefoski Jerzy, Keller Henryk, Bodynek Wojciech, Tomanek Henryk, Lewartowska Danuta, Nożownik Franciszek, Wiśniewski Andrzej

(54) Sposób i urządzenie do formowania przestrzennego przewodów z tworzywa sztucznego, zwłaszcza przewodów paliwowych

(57) Sposób formowania przestrzennego przewodów z tworzywa sztucznego polega na ogrzewaniu rurowego profilu umieszczonego w łożysku urządzenia formującego w temperaturze od 150 do 180°C w czasie 110 do 80 s, a następnie chłodzeniu w czasie 30 do 40 s.

Urządzenie do formowania ma łożysko formujące (1) profil, wykonane w postaci półkolistej cienkościennej rynienki, której średnica wewnętrzna odpowiada zewnętrznej średnicy przewodu, umocowanej na wspornikach przytwierdzonych do podstawy (2), na której są dwa uchwyty (4) mocujące profil na końcach łożyska formującego (1).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 299074 (22) 93 05 26 5(51) B32B 31/12

(75) Lendziński Dariusz, Grudziądz

(54) Sposób wytwarzania warstwowych płyt izolacyjnych

(57) Sposób wytwarzania warstwowych płyt izolacyjnych składających się z co najmniej jednej warstwy styropianowej i co najmniej jednej ochronnej warstwy włóknistej, spojenych ze sobą tworzywem sztucznym, polega na tym, że powierzchnie płyt styropianowych łączone z warstwą włóknistą pokrywa się pianą polimerową o dużej adhezji do łączonych płyt, w postaci linii zamkniętych i/lub otwartych, a następnie poddaje niezwłocznie sprasowaniu z warstwą włóknistą pod ciśnieniem 0,02 - 1,2 MPa,

przez okres nie krótszy niż czas wiązania spoiwa warstwy włóknistej lub całkowitej polimerizacji piany polimerowej, w zależności od tego, który z tych czasów jest dłuższy.

Jako warstwę włóknistą stosuje się zaimpregnowaną mokrą wełnę drzewną i/lub mokre wióry zmieszane z cementem w stosunku 1,5 - 4 części wagowych cementu w przeliczeniu na 1 część wagową suchej wełny drzewnej lub wiórów.

Natomiast jako pianę polimerową korzystnie stosuje się pianę o nazwie handlowej CF 124 firmy Hilti lub Makroflex firmy Markotalo.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 294797 (22) 92 06 05 5(51) B41M 5/00

(75) Rossa Grzegorz, Warszawa

(54) **Sposób reprodukowania obrazów barwnych, podłoże do reprodukowania obrazów barwnych oraz reprodukcje obrazów barwnych**

(57) Zgodnie z wynalazkiem sposób reprodukowania obrazów barwnych na nośnikach materialnych, polega na tym, że odwzorowuje się barwę każdego punktu reprodukowanego obrazu, postrzeganą jako sumę barw podstawowych do mieszania addytywnego, na nośniku materialnym o neutralnym zabarwieniu osiąganym przez podbarwienie odpowiednio drobnowymiarowych obszarów powierzchni nośnika barwami podstawowymi do mieszania addytywnego, przez zaburzenie równowagi barw w obszarze odpowiadającym odwzorowywanemu punktowi na skutek wyeliminowania z tego obszaru właściwego zestawu barw podstawowych przez ich przesłonięcie.

Wynalazek dotyczy także podłoża do reprodukowania obrazów barwnych, które stanowi nośnik materialny, który ma całą powierzchnię pokrytą drobnowymiarowymi obszarami zabarwionymi barwami podstawowymi do mieszania addytywnego, pozostającymi w równowadze barwnej, tak, że wypadkowy efekt jest pod względem barwy neutralny.

Reprodukcja obrazu barwnego, według wynalazku jest złożeniem części standardowej i części zindywidualizowanej, przy czym część standardową stanowi podłoże według wynalazku a część zindywidualizowaną - wyciąg obrazu reprodukowanego otrzymany przy zastosowaniu takiego podłoża jako filtru barwnego.

(18 zastrzeżeń)

A1(21) 298357 (22) 93 04 01 5(51) B60B 39/04

(75) Słoczyński Krzysztof, Łódź

(54) **Urządzenie zwiększające skuteczność hamowania pojazdu, zwłaszcza awaryjnego hamowania samochodu**

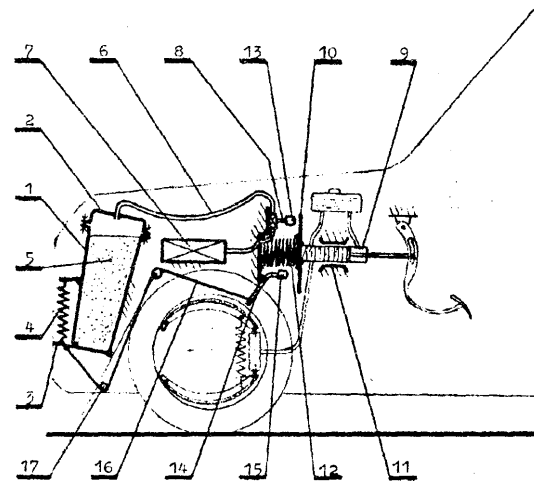
(57) Urządzenie ma dwa układy włączające: gazowy z ciśnieniowym zbiornikiem (7), przewodem (6) i zaworem tłoczkowym (8) zaopatrzonym w nakrętkę regulacyjną (13), oraz mechaniczny z dwuramienną dźwignią (14) z nakrętką regulacyjną (15) i cięgnem (16) prowadzonym po rolkach (17) do zaczepu w klapie upustu (3).

Mechaniczny układ działa z opóźnieniem w stosunku do układu gazowego. Naciśnięcie pedału podstawowego hamulca powoduje najpierw normalne hamowanie, a gdy siła nacisku pokona opór sprężystego elementu (12), wtedy siłownik hydrauliczny (9) przesuwa się w prowadnicy (11) swym pierścieniem (10) naciska na nakrętkę regulacyjną (13) zaworu tłoczkowego (8) i gaz ze zbiornika ciśnieniowego (7) przepływa przewodem (6) do pojemnika (1) a jego ciśnienie na powierzchnię proszku (5), po pokonaniu oporu sprężyny (4) uchyla klapę upustu (3) i proszek (5) posypuje jezdnię.

W przypadku awarii układu włączającego gazowego pierścień (10) naciśnie nakrętkę regulacyjną (15) na dźwignię (14) a zaczepione na jej drugim końcu cięgno (16), po pokona-

niu oporu sprężyny (4), uchyli klapę upustu (3) i proszek (5) będzie wysypywał się z pojemnika (1) pod działaniem własnego ciężaru.

(1 zastrzeżenie)

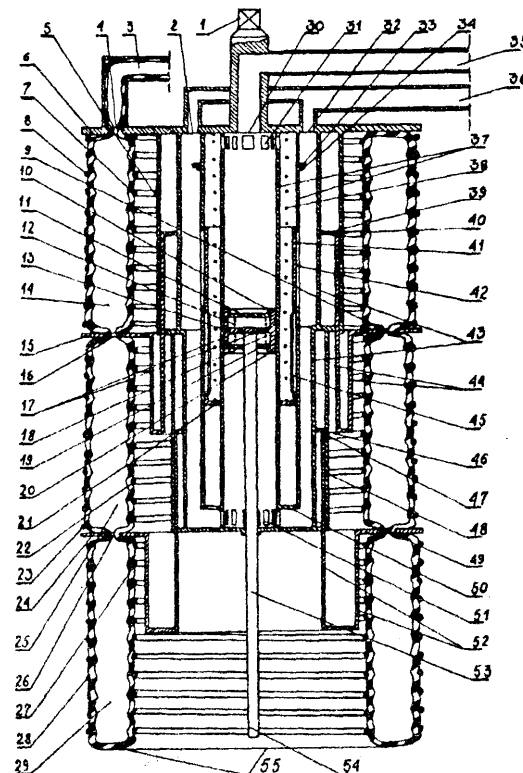


A1 (21) 294732 (22) 92 05 29 5(51) B60G 13/06

(75) Korpus Marek, Warszawa; Ciszewski Zbigniew, Warszawa

(54) **Zespół głowicy hydropneumatycznej, stosowany w szczególności w zawieszeniu pojazdów mechanicznych**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zespołu głowicy hydropneumatycznej, stosowanej w szczególności w zawieszeniu pojazdów mechanicznych, zwłaszcza takiego usytuowania tłumików hydraulicznych względem amortyzatora hydraulicznego aby miały wspólny element konstrukcyjny w postaci rury (43).



Ma to umożliwić wspólne zestawienie elementów głowicy w zespół z udziałem elementów biernych w postaci miechów pneumatycznych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 298499 (22) 93 04 14 5(51) B60J 7/02

(31)92 000337 (32)92 04 14 (33) IT

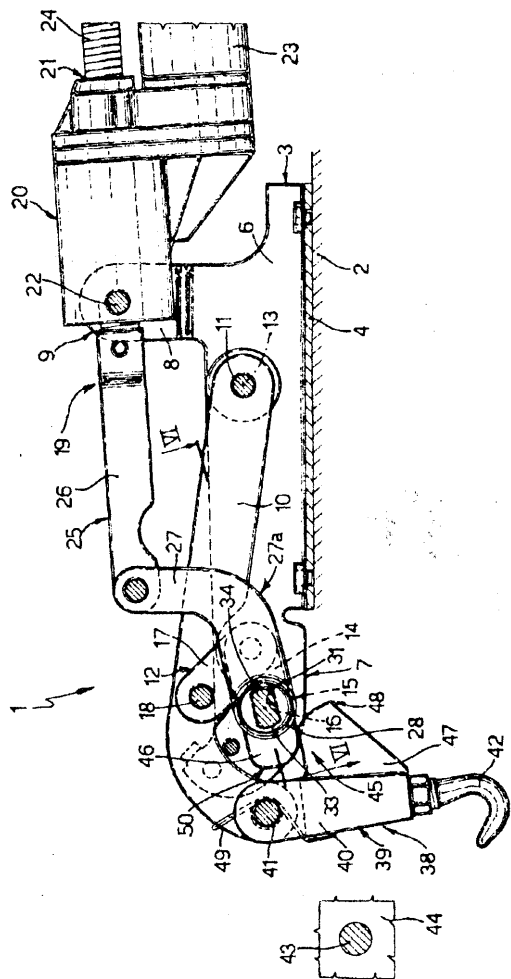
(71) ROLTRA MORSE S.p.A., Via Albenga, IT

(72) Filippi Aldo

(54) **Urządzenie do mocowania odsuwanego dachu pojazdu**

(57) Urządzenie (1) do mocowania odsuwanego dachu pojazdu, zwłaszcza pojazdu z dachem składanym, ma dźwignię (10) przymocowaną do zaczepu (38) skojarzonego ze stałym popychaczem (47) i połączoną ze wspornikiem (3) wychylającym się względem tego wspornika (3), oraz z mechanizmem korbowym (12) umieszczonym między dźwignią (10) i wspornikiem (3), i uruchamianym przez liniowe urządzenie uruchamiające (20), którego wyjściowy pręt (24, 25) jest połączony z jednym końcem korby (27a) mającej drugi koniec, stanowiący jedną całość kątową z korbą (14) umieszczoną na mechanizmie korbowym (12).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 299168 (22) 93 06 01 5(51) B60J 11/00

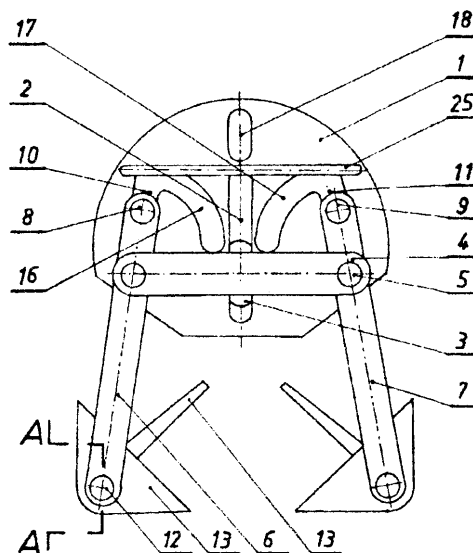
B60R 25/00

(75) Zbroja Krzysztof, Toruń; Matusiak Edward, Toruń

(54) **Urządzenie blokujące koło jezdne pojazdu samochodowego**

(57) Urządzenie składa się z osadzonej nierozłącznie i suwliwie w pionie, w płycie (1) zespalającej poprzeczki (4), do której końców są zamocowane obrotowo dwa ramiona (6 i 7) w postaci dźwigni, z których każde jest wyposażone w górnym końcu w czop (8 lub 9) osadzony nierozłącznie w usytuowanych symetrycznie, zbieżnie ku górze skośnych prowadnicach (10 i 11), a w dowolnym końcu przytwierdzonej oś (12) przegubową z zaczepem i osadzoną obrotowo podporą (13). U góry płyta (1) zespalająca ma zaczep (18) do osadzania zamka blokującego wraz z hakiem.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 299104 (22) 93 05 27 5(51) B60K 15/03

(31) 92 000462 (32) 92 05 29 (33) IT

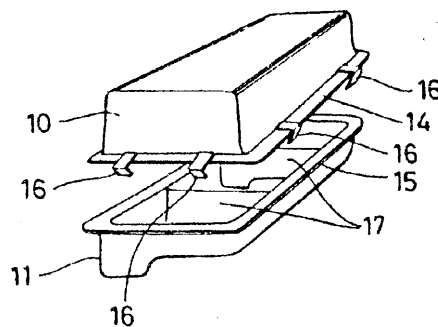
(71) FIAT AUTO S.p.A, Torino, IT

(72) Da Re Mario

(54) **Zbiornik paliwowy pojazdu samochodowego oraz sposób wytwarzania zbiornika paliwowego pojazdu samochodowego**

(57) Opisany jest zbiornik paliwowy pojazdu samochodowego utworzony z dwóch uzupełniających się wzajemnie półskorup (10, 11) zaopatrzonej w odpowiednie płaskie krawędzie (14, 15) dla spoiwa.

Półskorupy są wykonane z tworzywa termoplastycznego lub polimerowego tworzywa termoutwardzalnego, za pomocą formowania wtryskowego przy stosowaniu pionowej prasy z formą utworzoną z dwóch płyt i wyjmowalnego rdzenia, który tworzy wraz z płytami, dwie wnęki formy dla odpowiednich półskorup (10, 11).



Zbiornik jest zaopatrzony w płaską ramę pomocniczą, która podtrzymuje zespół akcesorii i która ma kształt odpowiadający kształtowi krawędzi (14, 15), przy czym na powierzchnię ramy jest nałożone spoiwo, zaś rama jest umieszczona między krawędziami półskorup.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 299103 (22)93 05 27 5(51) B60N 2/44

(31) 92 000460 (32) 92 05 29 (33) IT

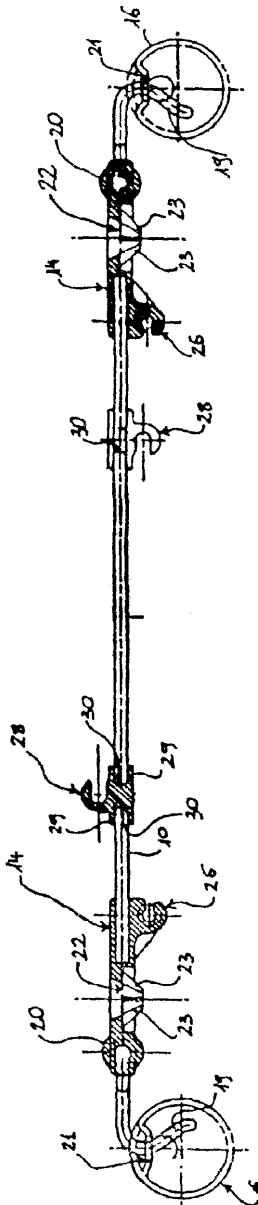
(71) ELCAT S.p.A., Rivoli, IT

(72) Gallo Guido

(54) **Pas tapicerski do siedzeń pojazdów**

(57) Pas tapicerski (10) do siedzeń pojazdów zawiera płyty (14) zamocowane na jego końcach do łączenia pasa (10) z ramą (16) pojazdu. Pas (10) ma wiele elementów zaczepowych do łączenia z elementami zaczepowymi tapicerki, które korzystnie stanowi tuleja (22) w kształcie leja, wyposażona w zbieżne języki (23), co najmniej jeden hak (26), ukształtowany integralnie z płytą (14) lub hak (28) umieszczony w otworze (30) pasa (10).

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 294751 (22) 92 06 01 5(51) B60P 3/22

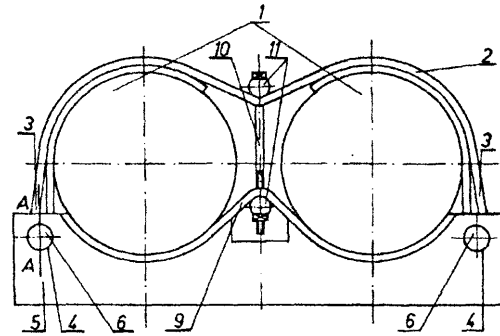
(71) Przemysłowy Instytut Motoryzacji, Warszawa

(72) Czerwiński Maciej, Szczepny Grzegorz

(54) **Urządzenie do mocowania zbiorników na pojazdach, zwłaszcza zbiorników o przekroju kołowym**

(57) Urządzenie ma sworznie (6), które w części środkowej na długości odpowiadającej szerokości taśmy (2) mają przekrój mniejszy od przekroju końców, natomiast łoża (5) ma otwory (4), w których osadzone są końce sworzni (6). Na części środkowej każdego ze sworzni (6) osadzona jest pętla (3) ukształtowana na końcach taśmy (2).

(3 zastrzeżenia)



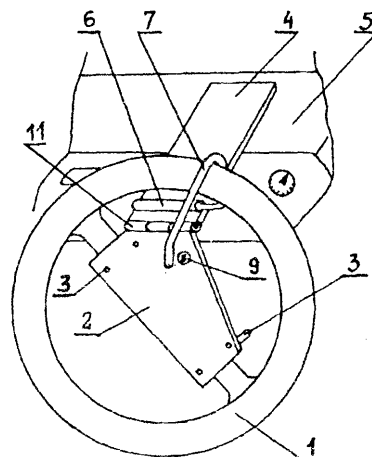
A1(21) 294743 (22) 92 05 29 5(51) B60R 25/02

(75) Mączyński Przemysław, Poznań

(54) **Zespół zabezpieczający pojazd samochodowy przed kradzieżą**

(57) Zespół charakteryzuje się tym, że zawiera element blokujący (2), korzystnie w postaci kształtowej płytki, wyposażony w palce blokujące (3), wchodzące między szprychy koła (1), kierownicy, na których usytuowany jest ten element blokujący (2), oraz kształtowy element oporowy (4), korzystnie również w postaci płytki, jedną stroną zespolony przegubowo z elementem blokującym (2), odpowiednio zaś drugą stroną opierany o górną powierzchnię obudowy tablicy przyrządów wskazujących pojazdu, przy czym na elemencie oporowym (4), w osadzonym na nim członie pomocniczym (6), usytuowany jest ze swobodą ruchową kątowny obrót jeden koniec obejmującej jednostronnie koło kierownicy kształtowej, korzystnie prętowej obejmy (7), której drugi koniec zespolony jest trwale z zaczepem rygla zamka (9), przechodzącym swobodnie poprzez kształtowy otwór w elemencie blokującym (2), jednocześnie zaczep ma otwór, w który w stanie blokady sytuuje się rygiel zamka (9).

(4 zastrzeżenia)



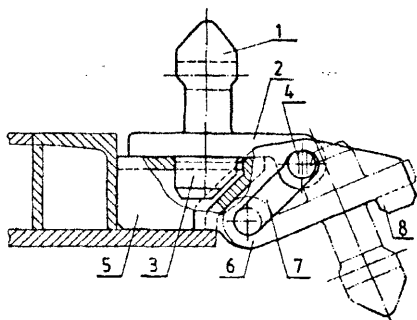
AI(21) 294807 (22) 92 06 04 5(51) B61D 3/20

- (71) KONSTAL Chorzowska Wytwórnia
Konstrukcji Stalowych, Chorzów
(72) Lipiński Franciszek, Dubiński Krzysztof,
Karpiński Jan

(54) **Urządzenie do mocowania kontenera**

(57) Urządzenie do mocowania kontenera na platformie kolejowej ma trzpień (1, 2, 3) mocowany obrotowo poprzez wałek (4) w uchu (6) wspornika (5) zamocowanego do platformy. Kształt otworu (7) w uchu (6) wspornika (5) pozwala na takie przemieszczenie trzpienia, w przypadku jego nieużywania, że nie wystaje on poza wymiar skrajni.

(5 zastrzeżeń)



AI (21) 299164 (22) 93 06 02 5(51) B62D 1/04

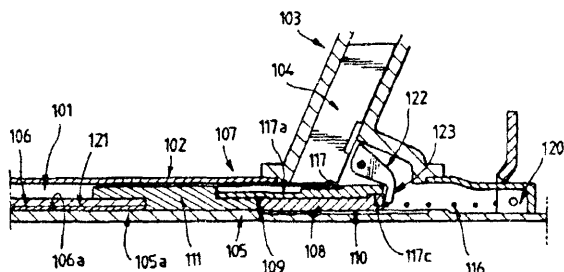
(31) 92 9206735 (32)92 06 03 (33) FR

- (71) ECIA-EQUIPEMENTS AND
COMPOSANTS POUR L INDUSTRIE
AUTOMOBILE, Audincourt, FR
(72) Saliez Jean-Philippe, Hoblingre Andre,
Henigue Christian

(54) **Zespół kolumny kierownicy, zwłaszcza dla pojazdu samochodowego**

(57) Zespół zawiera wał kierownicy (101) zamontowany przesuwnie i obrotowo w obudowie kolumny (102), zawierający mechanizm (103) z blokadą (104) zabezpieczającą pojazd przed kradzieżą. Wał kierownicy (1) przesuwający się między położeniem spoczynkowym a roboczym urządzenia, składa się z dwóch części (105, 106), z których jedna (105) podtrzymuje kierownicę a druga połączona jest z resztą mechanizmu kierowniczego pojazdu. Części wału połączone są poprzez środki rozłączne przesuwające się pod działaniem urządzenia zabezpieczającego między położeniem roboczym sprzęgła, obu części wału i położeniem spoczynkowym urządzenia zabezpieczającego obu części wału jednej w stosunku do drugiej w taki sposób, że część wału podtrzymująca kierownicę (105) pozostaje w swobodnym obrocie w stosunku do drugiej części (106), przy czym odpowiednie strefy zakończenia (105a, 106a) części wału (105, 106) są rozmieszczone jedna wokół drugiej a środki rozłączne (108) są zamontowane przesuwnie wokół części wału podtrzymującego kierownicę.

(32 zastrzeżenia)



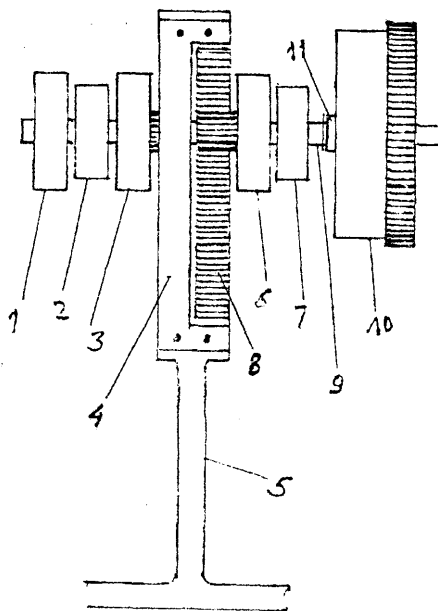
AI (21) 294782 (22) 92 06 04 5(51) B62D 21/00

- (75) Niedziałek Czesław, Zamość

(54) **Urządzenie do przedłużania jazdy samochodem z napędem elektrycznym**

(57) Urządzenie służy do wykorzystania energii drgań silnika i amortyzacji kół podczas jazdy w celu przekształcenia ruchu posuwisto-zwrotnego w ruch obrotowy do napędu alternatorów lub prądnic, a następnie ładowania akumulatorów. Urządzenie zawiera wolne koło (1), które blokuje cofanie się obracanego wałka napędowego (9) przy zwrotach dźwigni amortyzatora (5) oraz dwa pierścienie napędowe (3) i (6) do obracania wałka napędowego (9) podczas ruchu dźwigni amortyzatora (5). Obracany wałek napędowy (9) nakręca sprężynę w kole sprężynowym (10), powodując obustronną amortyzację dźwigni amortyzatora (5) i jednocześnie napędza przekładnię cztero- lub pięcio-stopniową bezpośrednio do osi alternatora lub prądnicy.

(6 zastrzeżeń)



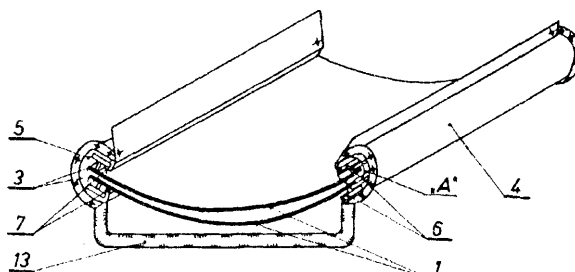
AI(21) 294873 (22) 92 06 10 5(51) B65G 15/08

- (71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice
(72) Gralikowski Krzysztof, Grim Arkadiusz,
Kaczmarek Janusz

(54) **Przenośnik taśmowy**

(57) Przenośnik, zaopatrzony w taśmę (1) bez końca rozpiętą między bębniami napędowym i zwrotnym w podpartych lub podwieszonych przęsłach, ma zawiesia (4) wzdłużnych krawędzi (3) taśmy (1). Zawiesia (4) tworzą jezdne prowadniki (5) nośnych krążków (6) połączonych ze zbrojnymi obrzeżami taśmy (1).

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) 299000 (22) 93 05 19 5(51) C01D 3/00
C01B 11/14

(31) 92 9206112 (32) 92 05 20 (33) FR

(71) Elf Atochem S.A., Puteaux, FR

(72) Delmas François, Ravier Dominique

(54) Sposób wytwarzania chloranu metalu alkalicznego i urządzenie do wytwarzania chloranu metalu alkalicznego

(57) Sposób polega na tym, że roztwór chlorku metalu alkalicznego oczyszcza się wstępnie w etapach, podczas których kolejno przeprowadza się elektrolizę solanki otrzymanej z chlorku metalu alkalicznego, w wyniku której wytwarza się gazowy chlor oraz stężony roztwór wodorotlenku metalu alkalicznego, przeprowadza się wytworzony gazowy chlor i roztwór wodorotlenku metalu alkalicznego do kolumny reakcyjnej, odzyskuje się tak otrzymany roztwór solny i stosuje się go jako anolit w ogniwie przeponowym.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że zawiera połączenie ogniwa typu chlor-lug sodowy, kolumny reakcyjnej chloru z wodorotlenkiem metalu alkalicznego i ogniwa przeponowego.

(21 zastrzeżeń)

A1(21) 294774 (22) 92 06 02 5(51) C01F 5/40

(71) Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice

(72) Kalinowski Zbigniew, Pilecki Michał, Marszałek Jeremi

(54) Sposób otrzymywania bezwodnego siarczanu magnezu

(57) Sposób otrzymywania bezwodnego siarczanu magnezowego z uwodnionego siarczanu magnezowego przez odwodnienie polega na tym, że odwodnienie prowadzi się przy pomocy stężonego kwasu siarkowego, powyżej 96% wag. H_2SO_4 , z równoczesną krystalizacją $MgSO_4 \cdot H_2O$, a po oddzieleniu otrzymanych kryształów miesza się je z węglanem magnezu i ogrzewa do temperatury 250°C.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 294888 (22) 92 06 11 5(51) C01G 7/00

(71) instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice

(72) Chamer Ryszard, Botor Jan, Byszyński Leszek, Kurek Zygmunt, Kościelniak Adela, Niemiec Tadeusz

(54) Sposób przygotowania materiałów złotonośnych do procesu odzyskiwania złota

(57) Sposób polega na tym, że rozdrobniony materiał złotonośny klasyfikuje się na sitach na frakcje o różnicowanym uziarnieniu, po czym poddaje się separacji w cieczy ciężkiej. Separację prowadzi się w mieszalniku, przy zachowaniu proporcji materiału złotonośnego do cieczy od 1:2 do 1:4, w czasie 15-30 minut w temperaturze 288-303 K. Następnie mieszaninę poddaje się odstawianiu i wydziela się koncentrat złotonośny, który filtruje się i przemycza wodą.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 294894 (22) 92 06 12 5(51) C04B 28/00

(71) IZOLACJA Przedsiębiorstwo Materiałów Izolacji Budowlanej, Ogrodzieniec

(72) Walczyk Czesław, Kowal Roman, Załona Stanisław

(54) Środek ochronno-dekoracyjny, zwłaszcza na wyroby dekarne i elewacyjne

(57) Środek składa się z 30-40% wagowych spoiwa zawierającego 60-70% wagowych mielonego żużla hutniczego w stosunku do ilości spoiwa i 30-40% wagowych niskoalkalicznego cementu portlandzkiego w stosunku do ilości spoiwa, 16-18% wagowych diatomitu, 15-20% wagowych piasku kwarcowego, 5-30% wagowych nieorganicznych pigmentów tlenkowych, 3-10% wagowych włókna zbrojącego.

Środek nadaje się, zwłaszcza dla zabezpieczenia powierzchni wyrobów dekarskich i elewacyjnych przed erozją i wtórną emisją pyłów z powierzchni wyrobów.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 294737 (22) 92 05 29 5(51) C04B 28/12
C04B 7/38

(75) Kranzinger Norbert, Neumarkt/Wallersee, AT; Gruber Helmut, Hallein, AT

(54) Prefabrykowany element budowlany

(57) Prefabrykowany element budowlany składa się z termoizolacyjnego kruszywa oraz z hydraulicznego środka wiążącego zawierającego wapien, charakteryzuje się tym, że jako środek wiążący stosuje się wapno hydrauliczne wypalone ze skały wapiennej w temperaturze nie wyższej niż 950°C, przy czym oprócz krzemianu wapniowego i dwukrzemianu wapniowego w ilości około 50% wagowych jak i składników ubocznych składających się z zasadowych i kwasowych tlenków, zawiera jeszcze 2 - 5% wag. wolnego tlenku wapnia.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 294773 (22) 92 06 02 5(51) C05F 3/00

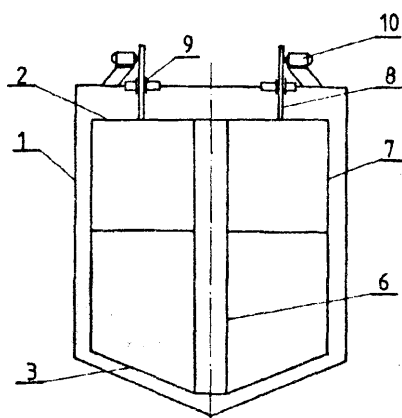
(71) Dolnośląski Instytut Technologiczny Spółka z o.o., Wrocław

(72) Kaczorowski Marian, Szymański Mirosław, Uzar Lech

(54) Sposób i urządzenie do mieszania cieczy fermentacyjnej, zwłaszcza gnojowicy znajdującej się w zbiorniku do wytwarzania biogazu

(57) Sposób polega na tym, że gnojowicę miesza się pionowo na co najmniej dwu poziomach równocześnie na całym jej przekroju poprzecznym. Mieszania dokonuje się na górnym poziomie cieczy i przy dnie zbiornika. Urządzenie ma dwa poziome mieszadła (2,3) rozmieszczone na dwu poziomach i połączone ze sobą oraz z pionowym napędem. Górne mieszadło (2) jest usytuowane przy górnym poziomie gnojowicy, zaś dolne mieszadło (3) jest usytuowane przy dnie zbiornika (1). Napęd stanowi co najmniej jeden silnik (10).

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 294796 (22) 92 06 03 5(51) C05G 1/00

(75) Nowosielski Olgierd, Skierniewice; Żuraw Czesław, Biała; Machnik Barbara, Skierniewice; Stępowski Jacek, Skierniewice

(54) **Superpodłoże i sposób jego otrzymywania**

(57) Superpodłoże o objętości w obrocie kilkakrotnie mniejszej niż podczas uprawy, na którym można uprawiać rośliny bez potrzeby częstego podlewania dzięki odpowiedniemu udziałowi supersorbentu poliakryloamidowego charakteryzuje się tym, że zawiera w przeliczeniu na suchą masę co najmniej 1% supersorbentu poliakryloamidowego oraz co najmniej 20% rozdrobnionego obornika lub co najmniej 30% zgranulowanego obornika, zaś pozostałą część podłoża stanowią surowce bezpieczne pod względem fitosanitarnym typu węgiel brunatny, kora, perlit czy granulaty wełny mineralnej.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 294841 (22)92 06 08 5(51) C07C 43/257

(71) BLACHOWNIA Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej, Kędzierzyn-Koźle
(72) Krasnodębski Zbigniew, Pyżalski Kazimierz, Dziwiński Euzebiusz, Rolnik Krystyna, Wrzesień Elżbieta, Tomik Zbigniew, Waćkowski Janusz, Kondziołka Zofia, Ziobrowska Wanda

(54) **Sposób otrzymywania oksyetylenowych pochodnych 2,2-di/p-hydroksyfenylo/propanu**

(57) Sposób polega na tym, że oksyetylenowaniu poddaje się w obecności katalizatora mieszaninę składającą się z 70-80% wagowych 2,2-di/p-hydroksyfenylo-/propanu i 20-30% wagowych otrzymanego dowolną metodą produktu reakcji 1 mola 2,2-di/p-hydroksyfenylo-/propanu z 2 moli tlenku etylenu.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 295862 (22)92 09 08 5(51) C07C 47/192

(31) 92 9211907 (32)92 06 05 (33) GB

(71) IMPERIAL CHEMICAL INDUSTRIES PLC, Londyn, GB
(72) Levin Daniel

(54) **Sposób wytwarzania 2-hydroksyaryloaldehydów**

(57) Sposób polega na reakcji bis - hydrokarbyloksylanu magnezowego, który co najmniej w części pochodzi od związku hydroksyaryomatycznego, w którym co najmniej jedna pozycja

orto w stosunku do grupy hydroksylowej jest wolna, z formaldehydem lub związkiem uwalniającym formaldehyd, w zasadniczo bezwodnych warunkach.

(22 zastrzeżenia)

A1 (21) 298658 (22) 93 04 21 5(51) C07C 51/42

(31)92 4213154 (32)92 04 22 (33) DE

(71) HOECHST AKTIENGESSELLSCHAFT, Frankfurt nad Menem, DE

(72) Mayer Ludwig, Löhr Gernot

(54) **Sposób oczyszczania fluorowanych kwasów karboksylowych**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu oczyszczania fluorowanych kwasów karboksylowych. Fluorowane kwasy karboksylowe, które nie wykazują wymaganej czystości do zastosowania jako emulgator w procesie polimeryzacji fluorowanych monomerów, można - w razie potrzeby po uprzednim odwodnieniu - poddać obróbce za pomocą środków utleniających, po czym następuje oddzielenie czystego produktu przez krystalizację albo przez destylację.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 294819 (22) 92 06 05 5(51) C07C 59/70

(71) Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa

(72) Moszczyński Wiesław, Górka Iwona, Jakubas Tadeusz, Peć Janusz, Piłat Władysław

(54) **Sposób otrzymywania kwasu 2-metylo-4-chlorofenoksyoctowego**

(57) Sposób otrzymywania kwasu 2-metylo-4-chlorofenoksyoctowego (MCPA) polega na chlorowaniu chlorem lub podchlorynem sodowym kwasu 2-metylofenoksyoctowego w postaci roztworu lub zawiesiny soli sodowej w wodzie. Chlorowanie prowadzi się przy ϕ 4 do 10, w temperaturze 5-70°C, w obecności związków organicznych zawierających III rz. ugrupowanie aminowe. Otrzymany kwas znajduje zastosowanie jako środek chwastobójczy.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 295483 (22)92 07 31 5(51) C07D 213/02

(31)91 738961 (32)9108 01 (33) US

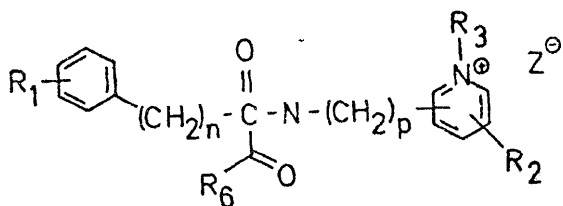
(71) American Cyanamid Company, Wayne, US

(72) Trova Michael Peter, Wissner Allan

(54) **Sposób wytwarzania pochodnych pirydyny**

(57) Sposób wytwarzania pochodnych pirydyny o ogólnym wzorze 55 polega na tym, że poddaje się reakcji odpowiednią podstawioną alkiloaminopirydynę, z odpowiednim bezwodnikiem w wyniku czego otrzymuje się związek pośredni w postaci amidu, który zadaje się równoważnikiem wodoru sodowego, w środowisku obojętnego eteru, a następnie przeprowadza się reakcję z właściwym chlorkiem kwasowym w wyniku czego otrzymuje się związek pośredni w postaci imidu, który następnie ogrzewa się z halogenkiem alkilu o wzorze R_3Z . Przedmiotem wynalazku jest także sposób wytwarzania innych pochodnych pirydyny, który polega na tym, że właściwą podstawioną aminę, w obecności odpowiedniego środka redukującego, w środowisku obojętnego rozpuszczalnika protonowego poddaje się reakcji z podstawionym aldehydem, a otrzymaną aminę poddaje się reakcji z właściwym bezwodnikiem w obecności DMAP w środowisku rozpuszczalnika obojętnego albo z chlorkiem kwasowym w obecności zasady w środowisku rozpuszczalnika obojętnego, w wyniku czego otrzymuje się związek pośredni, który ogrzewa się z halogenkiem alkilu o wzorze R_3Z .

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 298749 (22)93 04 29 5(51) C07D 213/02

A61K 31/44

(31) 92 4214465 (32)92 04 30 (33) DE
92 4224440 24 07 92 DE

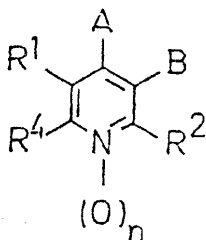
(71) Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem, DE

(72) Weidmann Klaus, Bickel Martin, Günzler-Pukall Volkmar

(54) 4- lub 5-/sulf/imido- i /sulfon/amidopirydyny oraz ich N-tlenki pirydynowe, sposób ich wytwarzania i środki lecznicze zawierające te związki

(57) Przedmiotem wynalazku są 4- albo 5-/sulf/imido- i /sulfon/ amidopirydyny i związki pokrewne oraz ich N-tlenki pirydynowe, przedstawione wzorem ogólnym I, w którym A oznacza R^3 , a B oznacza grupę $-XNR^6R^7$, albo B oznacza R^3 , a A oznacza grupę $-XNR^6R^7$, a X oznacza pojedyncze wiązanie albo grupę $-CO-$, a R^1 , R^2 i R^3 są jednakowe lub różne i oznaczają atomy wodoru, grupy (C_1-C_6) -alkilowe, (C_1-C_6) -alkoksyłowe, atomy chlorowca, grupy nitrylowe, hydroksylowe, aminowe, R^4 oznacza grupę, która fizjologicznie, zwłaszcza w wątrobie, może zostać przekształcona w grupę karboksylanową albo jej sole, przy czym estry i amidy są wyłączone, a n oznacza 0 lub 1, sposób wytwarzania tych związków oraz ich zastosowanie jako środki lecznicze przeciw schorzeniom zwiłknieniowym.

(17 zastrzeżeń)



A1(21) 296208 (22) 92 10 09 5(51) C07D 233/54

(31) 91 9112647 (32) 91 10 09 (33) FR

(71) RHONE-POULENC AGROCHIMIE, Lion, FR

(72) Chene Alain, Peignier Raymond, Vors Jean-Pierre A., Mortier Jacques, Cantegril Richard, Croisat Denis

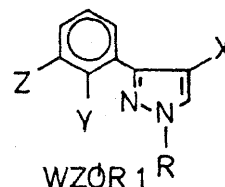
(54) Środek grzybobójczy

(57) Środek grzybobójczy zawierający substancję czynną oraz znane nośniki charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną zawiera pochodne z fenylopirazoli o wzorach 1 lub 1a, w których X oznacza atom wodoru, atom chlorowca, grupę NO_2 , CN, SCN, alkilową C_1-C_4 , alkenylową C_2-C_4 , alkinyłową C_2-C_4 , alkoksylową C_1-C_4 , alkilotiową C_1-C_4 , fenyłową, fenoksyłową, mono- lub dialkilo- lub fenyloaminową, alkilokarbonyłową, karbamoilową, karboksylową, benzoilową, alkilosulfinyłową lub alkilosulfonyłową; Y i Z oznaczają atom wodoru, atom chlorowca,

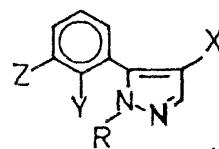
grupę OH, NO_2 , NO, CN, SCN, alkilową C_1-C_4 , alkenylową C_2-C_4 , alkinyłową C_2-C_4 , alkoksylową C_1-C_4 , alkilotiową C_1-C_4 , fenyłową, fenoksyłową, mono- lub dialkilo- lub fenyloaminową, alkilokarbonyłową, karbamoilową, karboksylową, benzoilową, alkilosulfinyłową lub alkilosulfonyłową; Y i Z mogą także tworzyć mostek zawierający od 1 do 4 atomów, z których co najmniej jeden może być heteroatomem, ewentualnie podstawionym.

Produkty tej reakcji są przydatne w rolnictwie jako fungicydy.

(6 zastrzeżeń)



WZÓR 1



WZÓR 2

A1(21) 294755 (22)92 06 01 5(51) C07D 251/16

A01N 47/36

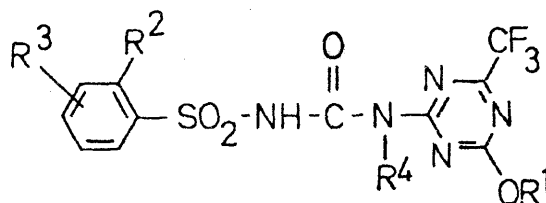
BASF Aktiengesellschaft, Ludwigshafen, DE
Mayer Horst, Hamprecht Gerhard,
Westphalen Karl -Otto, Walter Helmut,
Gerber Matthias, Grossmann Klaus,
Rademacher Wilhelm

(54) Sposób wytwarzania N-[(1,3,5-triazyn-2-yl)-aminokarbonylo]-benzenosulfonamidów oraz zawierający je środek chwastobójczy

(57) Sposób wytwarzania N-[(1,3,5-triazyn-2-yl)-aminokarbonylo]-benzenosulfonamidów o wzorze ogólnym 1, w którym R^1 oznacza grupę metylową lub etylową, R^2 oznacza atom chlorowca, grupę C_1-3 -alkilosulfonyłową, trifluorometylową albo 2-metoksyetylową, R^3 oznacza atom wodoru, grupę metylową, etylową, metoksyłową albo etoksyłową, atom fluoru albo chloru, R^4 oznacza atom wodoru lub grupę metylową polega na tym, że a) odpowiedni sulfonyloizocyjanian poddaje się reakcji w obojętnym rozpuszczalniku organicznym z około stechiometryczną ilością pochodnej 2-amino-1, 3, 5-triazyny, albo b) właściwy sulfonylokarbaminian poddaje się reakcji w obojętnym rozpuszczalniku organicznym w temperaturze 0-120°C z około stechiometryczną ilością 2-amino-1, 3, 5-triazyny, albo c) odpowiedni sulfonamid poddaje się reakcji w obojętnym rozpuszczalniku organicznym z właściwym fenylokarbaminianem, albo d) w celu wytworzenia związku o wzorze ogólnym 1, w którym R^1 , R^2 i R^3 mają wyżej podane znaczenie, a R^4 oznacza atom wodoru, odpowiedni sulfonamid poddaje się reakcji w obojętnym rozpuszczalniku z właściwym izocyjanianem.

Przedmiotem wynalazku jest również środek chwastobójczy zawierający te związki jako substancję czynną.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 299256 (22) 93 06 09 5(51) C07D 307/33

(31) 92 1846 (32) 92 06 11 (33) CH

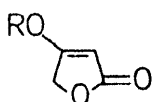
(71) LONZA AG, Gampel/Wallis, CH

(72) Lenzner Joachim

(54) **Sposób wytwarzania estrów alkilowych kwasu tetronowego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania estrów alkilowych kwasu tetronowego o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza grupę C₁-C₆-alkilową, polegający na tym, że w pierwszym etapie odpowiedni ester alkilowy kwasu 4-chlorowcoacetylooctowego, przeprowadza się za pomocą właściwego diaikiosciarczynu, w odpowiedni utworzony pośrednio ketonoacetaloester, a ten w obecności silnego kwasu przeprowadza się w ester alkilowy kwasu 4-chlorowco-3-alkoksy-but-2E-ylenowego, który następnie w drugim etapie za pomocą mrówczanu i silnego kwasu cykliczuje się do produktu końcowego o wzorze 1.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 294762 (22)92 06 01 5(51) C07D 487/04

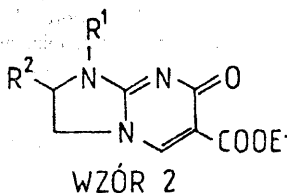
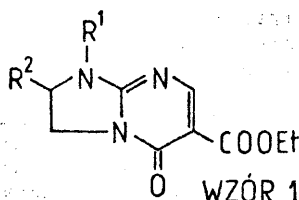
(71) Akademia Medyczna, Lublin

(72) Matosiuk Dariusz, Tkaczyński Tadeusz, Jagiełło-Wójtowicz Ewa, Kleinrok Zdzisław

(54) **Sposób otrzymywania nowych estrów etylowych kwasów 2,3 -dihydroimidazo (1,2 -a) pirymidyno -6-karboksylowych**

(57) Sposób dotyczy otrzymywania nowych związków o wzorach ogólnych 1 i 2, gdzie R¹ oznacza podstawnik aromatyczny, a R² oznacza wodór albo R¹ oznacza podstawnik alifatyczny, a R² oznacza podstawnik aromatyczny. Wymienione związki otrzymuje się przez reakcję odpowiednio podstawionej 2-aminoimidazolinylu lub halogenowodoroków 2-aminoimidazolinylu z etoksymetylenomaloniem dietylowym (DEEMM) w środowisku rozpuszczalnika organicznego. Nowe związki wykazują działanie przeciwbólowe, a także wpływają depresyjnie na zwierzęta.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 294887 (22) 92 06 11 5(51) C07K 5/00

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz

(72) Przychodzeń Witold, Chimiak Andrzej

(54) **Sposób otrzymywania N 1, N 5, N 10, N 14 - tetrakis/ 2,3- dihydroksy-4- karboksybenzoilo / tetraazatetradekanu**

(57) Sposób otrzymywania N¹, N⁵, N¹⁰, N¹⁴ - tetrakis (2,3-dihydroksy -4- karboksybenzoilo) tetraaz tetraazatetradekanu, związku stosowanego do usuwania piutonu z organizmów ssaków, polega na kilkietapowej syntezie, w której ugrupowanie katecholowe i grupę karboksylową kwasu 2,3-dihydroksyterefalowego blokuje się ochronami benzylowymi, N¹, N⁵, N¹⁰, N¹⁴ -tetraazatetradekan acyluje się estrem N-hydroksysukcyni-

midowym kwasu 2,3-dibenzylksy-4-benzylksykarbonylobenzoowego lub wolnym kwasem przy użyciu heksafluorofosforanu benzotriazolilksy -tris (dimetyloamino) fosfoniowego, a ochrony benzylowe usuwa się wodorolitycznie w bardzo łagodnych warunkach.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 297669 (22) 93 02 05 5(51) C08B 30/04

(31) 92 832838 (32)92 02 07 (33) US

(71) National Starch and Chemical Investment Holding Corporation, Wilmington, US

(72) Eden James, Kasica James, Walsh Leo, Rutenberg Morton W., Lacourse Norman, Solarek Daniel

(54) **Sposób oczyszczania polisacharydów**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu oczyszczania polisacharydów, w tym rozpuszczalnych hydrolizatów skrobi przez odpędzanie z parą wodną. Proces ten można stosować w kombinacji z innymi sposobami oczyszczania, jak ultrafiltracja, obróbka jonitami lub węglem aktywowanym oraz z procesem bielenia. Można stosować następujące kombinacje: ultrafiltracja i bielenie, obróbka węglem aktywowanym i bielenie, ultrafiltracja i obróbka węglem aktywowanym, ultrafiltracja i odpędzanie z parą wodną, odpędzanie z parą i obróbka węglem, obróbka jonitami i ultrafiltracja, obróbka jonitami i odpędzanie z parą oraz obróbka jonitami i obróbka węglem. Tak oczyszczone polisacharydy są przydatne do stosowania w środkach żywnościowych i farmaceutycznych, które dzięki temu są lepszej jakości.

(50 zastrzeżeń)

A1(21) 298077 (22) 93 03 15 5(51) C08F 2/00

(31) 92 090200 (32)92 03 16 (33) JP

(71) SHIN-ETSU CHEMICAL CO.LTD., Tokio, JP

(72) Shimizu Toshihide, Watanabe Mikio

(54) **Środek do zapobiegania tworzeniu się osadu polimeru, reaktor do polimeryzacji, w którym skutecznie zapobiega się tworzeniu osadu polimeru oraz sposób wytwarzania polimeru w takim reaktorze**

(57) Środek zapobiegający tworzeniu się osadu polimeru do stosowania w polimeryzacji monomeru zawierającego etylenowo nienasycone wiązanie podwójne, stanowiący roztwór alkaliczny zawierający produkt kondensacji (A) aminy aromatycznej z co najmniej dwoma grupami aminowymi oraz (B) bezwodnika aromatycznego kwasu tetrakarboksylowego. Środek stosuje się do wytwarzania powłoki na ścianie wewnętrznej i innych częściach reaktora do polimeryzacji. Reaktortaki skutecznie zapobiega tworzeniu się osadu polimeru oraz nadaje się do wytwarzania polimeru o bardzo małej zawartości rybich oczek i wysokim stopniu białości po przetworzeniu w arkusze lub inne podobne wyroby.

(18 zastrzeżeń)

A1 (21) 297841 (22) 92 06 03 5(51) C08F 2/34

(31)91 000379 (32) 91 06 03 (33) IT

(86) 92 06 03 PCT/EP92/01231

(87) 92 12 10 WO92/21706 PCT Gazette nr 31/92

(71) HIMONT INCORPORATED, Wilmington, US; MONTECATINI TECNOLOGIE S.p.A, Mediolan, IT

(72) Covezzi Massimo, Galii Paolo, Govoni Gabriele, Rinaldo Roberto

(54) Sposób polimeryzacji olefin w fazie gazowej

(57) Sposób polimeryzacji w fazie gazowej olefin o wzorze $\text{CH}_2=\text{CHR}$, w którym R oznacza atom wodoru lub grupę alkilową albo aryłową zawierającą od 1 do 8 atomów węgla, prowadzonej w jednym lub więcej reaktorach ze sfluidyzowanym lub mieszanym mechanicznie złożem, z zastosowaniem katalizatora uzyskanego w reakcji halogenku lub chlorowcoalkoholanu tytanu i ewentualnie związku elektronodonorowego, osadzonych na aktywnym dwuhalogenku Mg, ze związkiem trialkiloglinowym oraz ewentualnie ze związkiem elektronodonorowym, polega na: a) kontaktowaniu składników katalizatora bez udziału olefiny; b) prepolimeryzacji propyleny lub mieszanin propyleny z niewielkimi ilościami etylenu lub α -olefiny, z wytworzeniem polimeru propyleny o nierozpuszczalności w ksylenie co najmniej 60% wag., w ilości od 0,5 do 1000 g/g stałego składnika katalizatora; oraz c) polimeryzacji jednej lub więcej olefin $\text{CH}_2=\text{CHR}$ w fazie gazowej w obecności układu prepolimer-katalizator wytworzonego w b), przy utrzymywaniu w fazie gazowej alkanu w stężeniu molowym 20-80% w stosunku do olefiny.

(18 zastrzeżeń)

A1(21) 298042 (22) 93 03 12 5(51) C08F 10/00

(31) 92 000589 (32) 92 03 13 (33) IT

(71) SPHERILENE S.r.l., Mediolan, IT

(72) Covezzi Massimo, Galii Paolo, Govoni Gabriele, Rinaldi Roberto

(54) Sposób polimeryzacji olefin w fazie gazowej oraz polimery i kopolimery wytworzone tym sposobem

(57) Sposób polimeryzacji w fazie gazowej etylenu i mieszanin etylenu z α -olefinami o wzorze $\text{CH}_2=\text{CHR}$, w którym R oznacza grupę alkilową, cykloalkilową lub aryłową zawierającą 1-12 atomów węgla w obecności katalizatora o wysokiej aktywności obejmującego związek tytanu zawierający co najmniej jedno wiązanie Ti-chlorowiec, osadzony na dwuchlorku magnezowym w postaci aktywnej, obejmuje następujące etapy: (a) kontaktowanie składnika katalizatora; (b) prepolimeryzację etylenu lub mieszanin etylenu z α -olefinami w celu wytworzenia polimeru w ilości od około 5 g/g stałego składnika do ilości odpowiadającej około 10% ostatecznej wydajności katalizatora; oraz (c) polimeryzację etylenu lub mieszanin etylenu z α -olefinami w fazie gazowej w obecności układu prepolimer/katalizator wytworzonego w etapie (b), przy utrzymywaniu w fazie gazowej molowego stężenia alkanu stanowiącego 20-90% całości gazów.

(16 zastrzeżeń)

A1(21) 298600 (22) 93 04 16 5(51) C08G 18/08

(31) 92 92201094 (32) 92 04 16 (33) EP

(71) AKZO N.V., BM Arnhem, NL

(72) Doomen Willy Frans Anna, van Wingerde Mario Martinus Maria

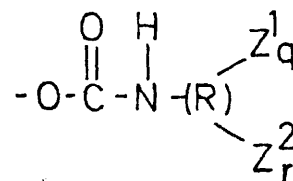
(54) Wodne kompozycje powłokowe i sposób wytwarzania żywicy

(57) Wodna kompozycja powłokowa zawiera składnik żywicy składający się co najmniej z żywicy o wzorze $(\text{X})_m\text{-(LPB)}\text{-(Y)}_n$, w którym LPB oznacza lipofilowy łańcuch główny, X oznacza grupę funkcyjną do sieciowania, $m > 1$, a n ma wartość wystarczającą do nadania żywicy rozcieńczalności wodą, Y oznacza hydrofilową grupę stabilizującą o wzorze ogólnym 2, oraz ewentualnie środek utwardzający/sieciujący grupy funkcyjne tej żywicy.

Składnik żywicy zawiera przynajmniej w części żywicę nadającą się do sieciowania, z grupami funkcyjnymi stabilizowanymi anionowo lub anionowo/niejonowo, która może fun-

cjonować jak sieciująca się żywica lub jako reaktywny emulgator dla innych lipofilowych sieciujących się żywic.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 294758 (22)92 06 02 5(51) C08G 63/78

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa

(72) Kicko Walczak Ewa, Jakubas Tadeusz, Szczepanowska Maria, Wójcik Zbigniew, Krawczyk Barbara

(54) Sposób wytwarzania nienasyconych żywic poliestrowych, zwłaszcza dla przemysłu stocznioowego

(57) Sposób wytwarzania nienasyconych żywic poliestrowych przez estryfikację kwasów nienasyconych glikolem lub glikolami ewentualnie w obecności katalizatora, następnie polikondensację dwuustrów z surowcami nienasyconymi, charakteryzuje się tym, że estryfikację kwasu izoftalowego i/lub tereftalowego glikolem lub triolem lub poliglikolem lub ich mieszaniną, które to glikole mają temperaturę wrzenia powyżej 187°C, prowadzi się przy zachowaniu stosunku molowego kwasu nasyconego do składnika glikolowego jak 1,0 - 1,5 : 1,0 - 5,0, aż do uzyskania liczby kwasowej dwuustru 4 - 15 mg KOH/g. Następnie prowadzi się kondensację z bezwodnikiem maleinowym lub fumarowym w temperaturze 205 +/- 5°C w atmosferze beztlenuowej z oddestylowaniem wody kondensacyjnej, aż do uzyskania liczby kwasowej produktu 20 - 48 mg KOH/g i liczby hydroksylowej 30 - 48 mg KOH/g, który następnie rozpuszcza się w styrenie i/lub metakrylanie metylu.

(1 zastrzeżenie)

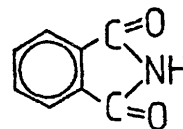
A1(21) 294851 (22) 92 06 09 5(51) C08K 5/16

(71) Wyższa Szkoła Pedagogiczna im. Powstańców Śląskich w Opolu, Opole

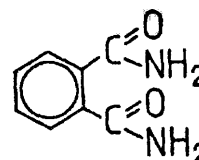
(72) Sudoł Marek, Kyzioł Janusz B., Daszkiewicz Zdzisław, Nowakowska Maria

(54) Sposób dezaktywacji metalicznej poliolefin

(57) Sposób dezaktywacji metalicznej poliolefin, polega na wprowadzeniu do poliolefiny dwuskładnikowej kompozycji dezaktywującej w ilości 0,05 ÷ 0,50 części wagowych w stosunku do poliolefiny.



Wzór 3



Wzór 4

Kompozycja dezaktywująca składa się z 25 - 75 części wagowych N,N' -diarylowej pochodnej p -fenylenodiaminy lub N,N' -diarylowej pochodnej p,p' -bifenylenodiaminy i z 25 - 75 części wagowych ftalimidu o wzorze 3 lub ftalimidu o wzorze 4.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 294853 (22) 92 06 09 5(51) C08K 5/16

- (71) Wyższa Szkoła Pedagogiczna im. Powstańców Śląskich w Opolu, Opole
(72) Sudoł Marek, Daszkiewicz Zdzisław, Kyzioł Janusz B., Nowakowska Maria

(54) Sposób dezaktywacji metalicznej **poliolefin**

(57) Sposób polega na tym, że wprowadza się do poliolefiny dezaktywatory w ilości $0,05 \pm 0,50$ części wagowych w stosunku do poliolefiny. Jako dezaktywatory metaliczne stosuje się N,N' -diarylowe pochodne p-fenylenodiaminy lub N,N' -diarylowe pochodne p,p' -bifenylenodiaminy.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 297927 (22) 93 03 03 5(51) C08L 77/00

(31) 92 000466 (32) 92 03 03 (33) IT

- (71) ECP ENICHEM POLIMERI S.r.l., Mediolan, IT
(72) Ciaperoni Aldemaro, Ghidoni Dario

(54) Termoplastyczna kompozycja polimeryczna

(57) Termoplastyczna kompozycja polimeryczna oparta na kopolimerach poliamidowych, o dużej udarności, zwłaszcza w niskiej temperaturze i o dobrej płynności w stanie stopionym, charakteryzuje się tym, że zawiera: kopolimer eterowo-amidowy, co najmniej częściowo zfunkcjonalizowany polimer olefinowy i/lub dwuolefinowy i ewentualnie niefunkcjonalizowany polimer olefinowy i/lub dwuolefinowy.

(16 zastrzeżeń)

A1(21) 294878 (22) 92 06 12 5(51) C08L 91/00

- (71) BLACHOWNIA Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej, Kędzierzyn-Koźle
(72) Nowak Dominik, Sadłowska Maria, Filusz Fryderyk, Haas Witold, Kosno Ludwik Czesław, Goły Edyta, Ponikowska-Pajor Krystyna

(54) Sposób wytwarzania środka **zmiękcniająco-hydrofilnego** do wyrobów włókienniczych

(57) Sposób polega na tym, że 150 części wagowych utlenionego wosku parafinowego ogrzewa się z 5-15 częściami wagowymi etoksylatów alkoholi tłuszczowych nasyconych i nienasyconych, do temperatury 80-120°C i dodaje się 1,5-4,5 części wagowych wodorotlenku metalu alkalicznego lub amoniaku w roztworze oraz 150-300 części wagowych wody zdeminalizowanej, tak aby nie obniżyć temperatury mieszaniny poniżej 70°C, otrzymaną mieszaninę schładza się do temperatury 40°C i tak otrzymany składnik A dodaje się do składnika B, który uzyskuje się przez wymieszanie 100-200 części wagowych dihydroksyetyloamidów kwasów tłuszczowych, ewentualnie z dodatkiem mydeł kwasów tłuszczowych w ilości do 3,5% i wolnej dihydroksyetyloaminy w ilości do 4% lub 100-200 części wagowych mieszaniny powstałej z ogrzewania 100-150 części wagowych tłuszczu zwierzęcego i 30-50 części wagowych dihydroksyetyloaminy z 0-5 częściami wagowymi etoksylatu alkoholi

tłuszczowych w formie roztworu wodnego o stężeniu 5-25% i 500-4000 częściami wagowymi wody zdeminalizowanej, następnie składniki A i B miesza się w temperaturze otoczenia.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 294768 (22) 92 06 03 5(51) C08L 95/00

- (71) Instytut Badawczy Dróg i Mostów, Warszawa
(72) Sybiński Dariusz, Szczepaniak Zenon, Styk Stanisław, Lasocki Tomasz, Sajewski Bogdan

(54) Sposób wytwarzania mieszanki **mineralno-asfaltowo-elastomerowej**

(57) Sposób wytwarzania mieszanek mineralno - asfaltowo - elastomerowych przeznaczonych do budowy nawierzchni drogowych, z kruszywa mineralnego, asfaltu lub pozostałości po destylacji ropy naftowej i kopolimeru blokowego styren-butadien-styren i/lub styren-izopren-styren w postaci proszku lub granulatu polega na tym, że elastomer dodaje się do mieszanki kruszywa lub do mieszanki mineralno-asfaltowej o temperaturze od 170 do 220°C i po wymieszaniu sezonuje się w okresie co najmniej 15 min.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 294780 (22) 92 06 04 5(51) C08L 95/00

- (71) INCO-VERITAS Sp. z o.o. Zakład Chemii Budowlanej, Warszawa
(72) Kaina Serafina, Kobiela Stanisław, Kołodziejowski Mieczysław, Kudelska Jolanta, Oleksiak Stanisław, Sławecki Mirosław, Woliński Andrzej

(54) Emulsyjny środek do pokryć dachowych i sposób jego wytwarzania

(57) Środek zawiera 15 do 68 części wagowych wody, 0,5 do 3 części wagowych emulgatora lub mieszaniny emulgatorów, 6,5 do 30 części wagowych pigmentów nieorganicznych, 14 do 21 części wagowych asfaltu lub spoiw asfalto-polimerowych lub spoiw asfaltopodobnych modyfikowanych polimerami, 1,5 do 4 części wagowych olejów mineralnych i/lub 3 do 5 części wagowych butanolowego roztworu (1:1) 4-kumylofenolu i/lub 7,5 do 25 części wagowych frakcji benzynowej alifatyczno-alicyklicznej.

Sposób polega na tym, że sporządza się pastę z pigmentów, części rozpuszczalnika, roztworu fungicydu i oleju mineralnego, którą po roztarciu miesza się z roztworem spoiwa i emulgatora w temperaturze powyżej 60°C, a następnie kompozycję emulguje wodą w temperaturze 55 do 60°C i schładza do temperatury poniżej 30°C przy ciągłym mieszaniu.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 294781 (22) 92 06 04 5(51) C08L 95/00

- (71) INCO-VERITAS Sp. z o.o. Zakład Chemii Budowlanej, Warszawa
(72) Dzwonkowski Andrzej, Kobiela Stanisław, Kołodziejowski Mieczysław, Oleksiak Stanisław, Sławecki Mirosław

(54) Środek do klejenia papy asfaltowej

(57) Środek "na zimno" do międzywarstwowego klejenia papy asfaltowej oraz przyklejania papy do podłoża betonowego zawiera 55 do 65 części wagowych asfaltów oksydacyjnych, 2 do 5 części wagowych biocydu o działaniu fungistatycznym i algistatycznym i 27 do 42 części wagowe rozpuszczalnika węglowodorowego o temperaturze wrzenia w zakresie 140 do 220°C.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 294811 (22) 92 06 04 5(51) C09D 9/00

- (71) TEKSPUR Zakład Skór Syntetycznych,
Pionki
(72) Marciniak Krzysztof Grzegorz, Kostrzewa
Wojciech, Janeczek Anna, Mazan Maria
Leokadia
(54) Środek do zmywania farb i lakierów

(57) Środek zawiera: 46-60% wagowych mieszaniny estrów dwuzasadowych, 20-50% wagowych wody, 0,1-15% wagowych zmniejszających, 1-7% wagowych zagęstników rozpuszczonych w 3-10% wagowych alifatycznego rozpuszczalnika oraz 1-9% wagowych środków powierzchniowo czynnych.

Środek przeznaczony jest do usuwania starych i świeżych powłok różnych farb i lakierów z podłoży drewnianych i metalowych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 294899 (22) 92 06 12 5(51) C09K 3/00
D06N 5/00

- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Przemysłu Izolacji Budowlanej, Katowice
(72) Broszkiewicz Krystyna, Brzeziński Mariusz,
Carrasco Małgorzata, Graca Andrzej,
Janiczek Andrzej, Janik Stefan

- (54) Sposób zabezpieczania rolowego materiału
hydroizolacyjnego przed sklejeniem

(57) Sposób zabezpieczania spodniej powierzchni rolowego materiału hydroizolacyjnego, zwłaszcza papy asfaltowej przed sklejeniem w rolce i w procesie jego wytwarzania polega na tym, że na gorącą powierzchnię materiału nanosi się jednostronnie od strony spodu, metodą natryskową olej metylowodorosilikonowy lub metylosilikonowy, w postaci emulsji wodnej zawierającej 0,2 do 5,0% wagowych metylowodorosilikonu lub metylosilikonu ze środkiem powierzchniowo-czynnym.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 294848 (22) 92 06 09 5(51) C10B 53/02

- (71) Akademia Rolnicza w Poznaniu, Poznań;
Wojskowy Instytut Chemii i Radiometrii,
Warszawa
(72) Czechowski Zdzisław, Kielczewski Marek,
Zakrzewski Roman, Babel Krzysztof,
Jankowska Helena, Świątkowski Andrzej,
Ziętek Stefan

- (54) Sposób wytwarzania ziarnowego półkoku z
pestek owocowych

(57) Sposób polega na tym, że pestki owocowe przed ich zwałaniem łamie się i suszy aż do uzyskania wilgotności poniżej 2% po czym wysuszony materiał poddaje się w cyklu zamkniętym rozdrabnianiu i klasyfikacji aż do uzyskania frakcji technologicznej zawierającej poniżej 1% części nasennych pestek.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 296287 (22) 92 10 20 5(51) C10G 71/02

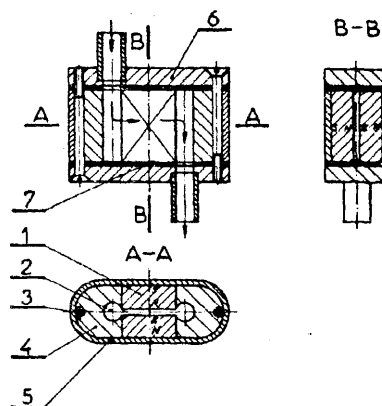
- (75) Łatkiewicz Jerzy, Warszawa; Trzpił
Grzegorz, Warszawa

- (54) Magnetyczny aktywizator cieczy, a zwłaszcza paliwa

(57) Magnetyczny aktywizator cieczy, a zwłaszcza paliwa służy do osiągnięcia korzystnych zmian w cząsteczkach cieczy, a zwłaszcza w węglowodorach, przez namagnesowanie ich

silnym polem magnetycznym, w czasie przepływu przez wąską szczelinę, utworzoną pomiędzy płaskimi biegunami dwóch magnesów (1) lub elektromagnesów. Przeciwnie bieguny magnesów (1) objęte wspólną zworą (5), tworzą zamknięty układ magnetyczny, do którego szczeliny magnetycznej, będącej równocześnie szczeliną przepływową oieczy-paliwa, prowadzą dwa przyłącza przeznaczone dla połączenia przedmiotu wynalazku przewodem zasilającym z odbiornikiem: gaźnikiem samochodowym, palnikiem lub innym urządzeniem, gdzie zachodzi spalanie, zwłaszcza płynnego paliwa

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 296751 (22) 92 11 26 5(51) C10K 1/32

(31) 91 4138876 (32) 91 11 27 (33) DE
92 4210055 27 03 92 DE

- (71) DEGUSSA AKTIENGESSELLSCHAFT,
Frankfurt/Menem, DE
(72) von Wedel Wedigo, Bilger Edgar,
Barenschee Ernst-Robert, Tarabocchia John
(54) Sposób usuwania chlorowcowanych
związków organicznych z gazów odlotowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób usuwania chlorowcowanych związków organicznych z gazów odlotowych ewentualnie zawierających NO_x , polegający na tym, że gaz odlotowy prowadzi się ewentualnie przez złożo nieruchome albo złożo fluidalne i kontaktuje go z kwasem Caro H_2SO_5 albo jedną z jego soli.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 294859 (22) 92 06 11 5(51) C11D 7/52

- (71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa
(72) Boliński Lechosław, Bolińska Anna,
Głowacki Janusz

- (54) Środek do mycia szyb samochodowych,
zwłaszcza przy użyciu spryskiwaczy
mechanicznych

(57) Środek zawiera w przeliczeniu na produkty 100%-owe: alkohol alifatyczny o 2-3 atomach węgla w cząsteczce w ilości 40-70% wagowych, poliglikozydy alkilowe i/lub polioksyetylenowane siarczany alkilowe i/lub alkanosulfoniany i/lub prostofarbcuchowe alkilobenzenosulfoniany i/lub glikole polietylenowe i/lub glikole polipropylenowe i/lub kopolimery blokowe tlenu etylenu i tlenu propylenu w ilości 0,1-4% wag., glicerynę w ilości 0,1-10% wagowych, amoniak i/lub trietanolaminę w ilości 0,1-5% wagowych, sól alkaliczną kwasu etylenodiaminotetraoctowego i/lub kwasu cytrynowego i/lub kwasu glukonowego w ilości 0,01-5% wagowych, barwnik w ilości 0,0001-0,2% wagowych, wodę zdemineralizowaną w ilości 10-60% wagowych.

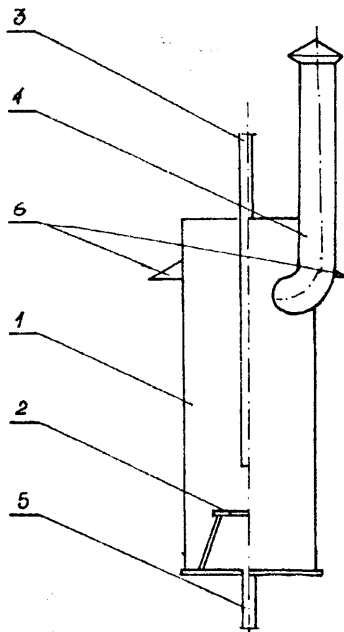
(2 zastrzeżenia)

A1(21) 294847 (22) 92 06 09 5(51) C12G 3/00
A23N 17/00

- (71) Jastrząbek Józef, Baczyna
(72) Jastrząbek Józef, Wesołowski Edward
(54) **Bezcisnieniowy reduktor odpowietrzający parnik gorzelniczy**

(57) Bezciśnieniowy reduktor składa się z korpusu (1) do którego, od góry w osi symetrii, wprowadzono przewód doprowadzający (3) z wylotem na wprost zderzaka (2) usytuowanego na dnie korpusu (1). Ponadto w dnie korpusu (1) jest zamontowany przewód odprowadzający (5) a w górnej części, na ścianie, kominek (4).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 296460 (22) 92 11 03 5(51) C12N 9/74
(31) 91 2183 (32) 91 11 04 (33) AT

- (71) Immuno Aktiengesellschaft, Wiedeń, AT
(72) Linnau Yendra, Eibl Johann
(54) **Sposób wytwarzania zabezpieczonego przed wirusami preparatu trombiny**

(57) Sposób polega na tym, że trombinę wytwarza się z dezaktywowanej przeciwwirusowo frakcji osocza, zawierającej protrombinę, drogą wyłącznej aktywacji za pomocą soli aktywujących krzepnięcie.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 294896 (22) 92 06 12 5(51) C21B 7/00

- (71) BIPROHUT Przedsiębiorstwo Inżynierskie Sp. z o.o., Gliwice
(72) Kotowicz Jan, Rynkiewicz Stanisław, Szyja Jerzy, Kucharski Michał
(54) **Sposób sterowania załadunku wielkiego pieca**

(57) Sposób z wykorzystaniem dwóch zbiorników zasypowych, obrotowej rynny rozkładającej wsad oraz zamknięć zbiorników, charakteryzuje się tym, że zmienia się kierunek obrotu rynny rozkładającej wsad dla co najmniej, co drugiego opróżnienia zbiorników zasypowych i/lub co najmniej co drugie napełnienie zbiorników zasypowych zmienia się wsad ładowany

do danego zbiornika z żelazodajnego na koks i odwrotnie z koksu na wsad żelazodajny.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 299003 (22) 93 05 19 5(51) C22B 19/04

(31) 92 922301 (32) 92 05 20 (33) FI

- (71) OUTOKUMPU RESEARCH OY, Pori, FI
(72) Talonen Timo Tapani, Eerola Heikki Jorma
(54) **Sposób wytwarzania łatwo parujących metali, takich jak cynk, ołów i kadm, z surowców siarczkowych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania cynku, kadmu, ołowiu i innych łatwo parujących metali z surowców siarczkowych w procesie piometalurgicznym. Sposób polega na tym, że koncentrat siarczku cynku jest podawany do roztopionej miedzi w warunkach atmosferycznych, przy temperaturze od 1450-1800°C, tak że cynk, ołów i kadm ulatniają się, a żelazo i miedź pozostają w roztopionym metalu lub produkcie pośrednim siarczku metalu wytworzonym w piecu.

(12 zastrzeżeń)

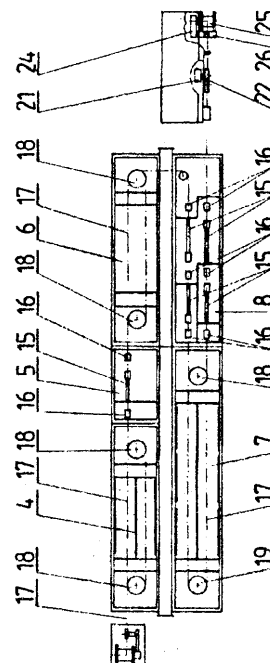
A1(21) 294825 (22) 92 06 08 5(51) C25D 17/00

- (71) Instytut Tele i Radiotechniczny, Warszawa
(72) Kalicki Michał, Makarski Ryszard, Bałaban Andrzej, Marzyński Janusz, Morawska Zofia, Mikołajczyk Ewa, Nowacka Beata, Gołębiowski Krzysztof, Kędziński Mirosław

- (54) **Urządzenie do galwanicznego pokrywania drutów, zwłaszcza do cynowania drutów miedzianych**

(57) Urządzenie ma wanny galwaniczne, przez które przechodzi drut (17), umieszczone w dwóch rzędach: wanna odtłuszczająca (4), płuczka (5) i trawiąca (6) w pierwszym, a wanna galwanicznego pokrywania (7) i wielokrotnego płukania (8) w drugim rzędzie. Wanny odtłuszczająca (4) i płuczka (5) sąsiadują z wanną galwanicznego pokrywania (7), a trawiąca (6) z wanną wielokrotnego płukania (8). Wanny (4,6,7) mają bębny (18,19), na których znajdują się nawinięte pętle drutu (17).

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE
ZESPOŁONE

A1(21) 294791 (22) 92 06 03 5(51) E01D 21/00

(71) Politechnika Śląska, Gliwice

(72) Ostrowski Piotr, Kurowicz Marek, Wanecki Piotr

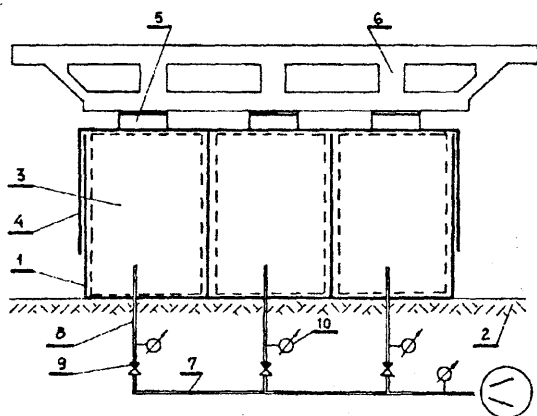
(54) Sposób i urządzenie do dynamicznej rektyfikacji pionowego położenia wielkogabarytowego elementu podczas jego przesuwania w płaszczyźnie poziomej, zwłaszcza przęsła mostu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie pionowego podnoszenia o kilkadziesiąt milimetrów wielkogabarytowego elementu podczas jego przesuwania w płaszczyźnie poziomej.

W tym celu zbiorniki pneumatyczne (3) o ściankach elastycznych zostały umieszczone w obudowie złożonej z przesuwanych względem siebie naczyń - dolnego (1) i górnego (4). Zbiorniki pneumatyczne (3) zasilane są z kolektora sprężonego powietrza (7) przewodami pneumatycznymi (8) z zabudowanymi zaworami odcinającymi (9).

Wynalazek może być stosowany szczególnie przy rektyfikacji położenia przęsła mostów podczas ich nasuwania na podpory oraz do wymiany łożysk mostu.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 294840 (22) 92 06 08 5(51) E02D 27/26
E21D 12/38

(75) Miłkowski Władysław, Gdańsk

(54) Sposób stabilizowania gruntu za ścianami budowli, zwłaszcza za obudowami obiektów inżynierskich

(57) W ścianie budowli od strony zewnętrznej odwierca się poziome otwory o średnicy 10 - 40 mm, w których umieszcza się dławice przez które wprowadza się lance iniekcyjne, których oś dyszy ustawia się pod kątem 70 - 85° do osi odwierconego poziomego otworu. Głowice lancy iniekcyjnej umieszcza się w gruncie w odległości 0,10 - 0,25 m, za ścianą budowli i obraca się o 360° wprowadzając jednocześnie środek wiążący pod ciśnieniem 25 - 50 MPa i nadając strumieniowi masy na wylocie z dyszy brzegową gęstość $(1 \cdot 10^5 - 25 \cdot 10^5) \text{ kg m}^{-2} \text{ s}^{-1}$.

(7 zastrzeżenie)

A1 (21) 294824 (22) 92 05 29 5(51) E03B 3/15

B06B 1/20

B08B 3/12

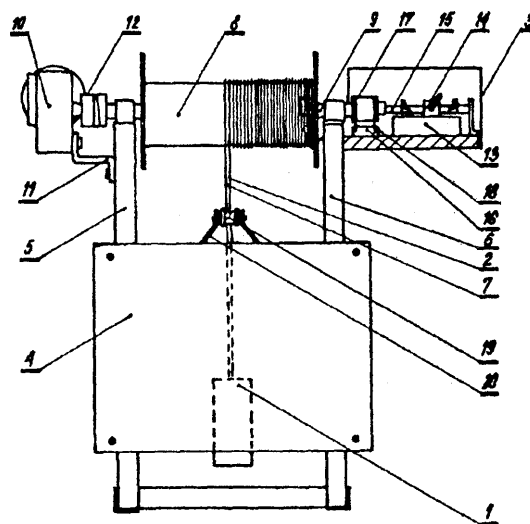
(75) Wieczorek Marian, Koszalin; Bisikiewicz Jan, Olsztyn

(54) Urządzenie do zabezpieczania studni metodą kawitacji

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia, którego stosowanie zapobiegałoby powstawaniu osadów inkrustacyjnych w filtrze studni głębinowej.

Urządzenie zawiera przetwornik ultradźwiękowy (1) o mocy 100 - 1000 W i częstotliwości 25 kHz $\pm$ 10%, który zasilany jest poprzez przewód zasilający (2) i zespół zasilający - przełączający (3) z generatorem ultradźwięków (4) średniej mocy, pracującego na częstotliwości 25 kHz $\pm$ 10% i napięciu zasilania 220 V $\pm$ 5%. Przetwornik ultradźwięków (1) zawieszony jest na linie nośnej (7), która wraz z przewodem zasilającym (2) nawinięta jest na bęben obrotowy (8) osadzony na wale napędowym (9) zamontowany na stojaku (6). Wał napędowy (9) z jednej strony sprzężony jest z silnikiem elektrycznym (10) z drugiej zaś strony z zespołem zasilający - przełączającym (3).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 298983 (22) 93 05 17 5(51) E03F 3/02

(31)92 4216628

(32)92 05 20

(33) DE

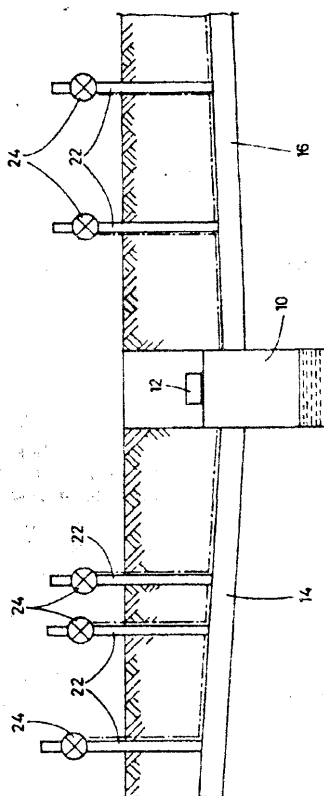
(75) Harald Michael, Hamburg, DE

(54) Instalacja kanalizacyjna

(57) Przedmiotem wynalazku jest podciśnieniowa instalacja kanalizacyjna składająca się ze źródła podciśnienia (12), dołączonego do niego kolektora (14), (16), ułożonego pod ziemią lub na niej i połączonych z nim przewodów przyłączeniowych (22), z których każdy zamykany jest zaworem ssawnym (24). W celu stabilizacji zasilającego przewody przyłączeniowe podciśnienia i tym samym zapewnienia działania sterowanych ciśnieniowo zaworów ssawnych, przewiduje się, że kolektor (14, 16)

między przewodami przyłączeniowymi (22) i źródłem podciśnienia (12) ułożony jest ze spadkiem i ma na tyle duże wymiary, że jego przekrój wewnętrzny również przy obciążeniu szczytowym pozostaje częściowo swobodny.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 294678 (22) 92 05 25 5(51) E04B 2/02

(75) Rydzik Władysław, Kraków; Zubek Jerzy, Kraków; Słabkiewicz Zdzisław, Warszawa

(54) Uniwersalny zestaw montażowy

(57) Uniwersalny zestaw montażowy do wznoszenia ścian zewnętrznych o niskim współczynniku przenikania ciepła składa się z jednej lub dwóch płyt jednowarstwowych lub wielowarstwowych połączonych ze sobą za pomocą łącznika, który pozwala tworzyć dowolne przestrzenne elementy budowlane do wznoszenia ścian zewnętrznych. Łącznikiem jest element składający się z plastikowo-metalowego korpusu i spinek samozaciskowych.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 294874 (22) 92 06 10 5(51) E04B 5/02
E04B 5/26

(75) Kamiński Ireneusz, Katowice f

(54) Strop kasetonowy, gęstożebrowy

(57) Strop kasetonowy gęstożebrowy rozwiązuje zagadnienie jego wykonawstwa o lekkiej konstrukcji oraz dużej izolacyjności cieplnej i dźwiękowej, nie wymagający stosowania do jego wykonania ciężkiego sprzętu. Ma zastosowanie w budownictwie ogólnym i mieszkaniowym, zwłaszcza na terenach narażonych na szkody górnicze.

Strop zawiera belki (1) o kształcie teowym, zbrojone przestrzennie i rozstawione między sobą w odległości (l) oraz kasetony (4) o kształcie ostrosłupa ściętego. Kasetony (4) ułożone są na stopkach (2) belki (1) i zorientowane wnękami (5) w górę. Między zbieżnymi bokami (4a) sąsiednich kasetonów (4)

w powstałych szczelinach (6) ułożone są pręty zbrojeniowe (7) w kierunku prostopadłym do belek (1). Nadto na górnej powierzchni kasetonów (4) ma położone płyty zbrojone (8), zespolone na stykach (9) łącznie z kasetonami (4), betonem (10), wypełniającym poprzeczne i podłużne szczeliny (6).

Strop według drugiej wersji zawiera belki (1) o kształcie teowym, zbrojone również przestrzennie, rozstawione między sobą w odległościach (l). Natomiast kasetony (4) ułożone są na stopkach (2) belek (1), zorientowane wnękami w dół. Między zbieżnymi bokami (4a) sąsiednich kasetonów (4) w powstałych szczelinach ułożone są pręty zbrojeniowe (7) w kierunku prostopadłym do belek (1) oraz zespolone betonem, wypełniającym poprzeczne i podłużne szczeliny.

(3 zastrzeżenia)

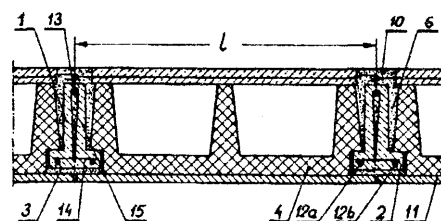


Fig. 1

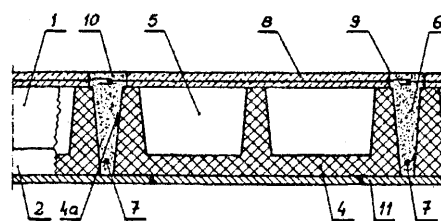


Fig. 2

A1(21) 294793 (22) 92 06 03 5(51) E04C 2/30
E04B 2/28
E04B 5/00

(71) Instytut Technologii Drewna, Poznań

(72) Wnuk Marian, Frąckowiak Iwona

(54) Warstwowa płyta izolacyjno-konstrukcyjna

(57) Warstwowa płyta izolacyjno-konstrukcyjna, składająca się z tworzących co najmniej jedną parę płyt obłogowych, pomiędzy którymi usytuowana jest połączona z nimi warstwa środkowa, stanowiąca rdzeń, korzystnie zawierająca przepone przeciwparową, charakteryzuje się tym, że usytuowany pomiędzy tworzącymi parę płytami obłogowymi (1), (2) rdzeń zawiera płytę profilowaną (4), (5) o falistym w przybliżeniu zarysie przekroju poprzecznego, połączoną trwale co drugimi grzbietami swych profili z jedną z tych płyt obłogowych (1), (2), tworzącą z nimi kanały izolacyjne (6), (7), przebiegające wzdłuż płyty, mające zarysy przekrojów odpowiadające geometrii płyt profilowanych (4), (5).

(7 zastrzeżeń)

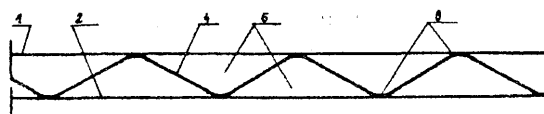


Fig. 1a

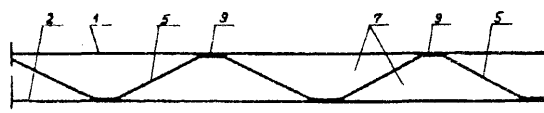


Fig. 1b

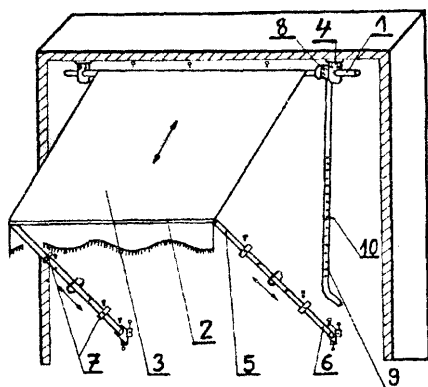
A1(21) 294820 (22)92 06 06 5(51) E04F 10/02

(75) Makatun Jan, Szprotawa; Makatun Mariusz, Szprotawa

(54) Markiza

(57) Markiza składa się z dwóch równoległych metalowych rurek (1,2), na których mocowane jest prostokątne pokrycie (3). Górna rurka (1), na której nawijane jest pokrycie (3) ma na jednym końcu osadzone dwa kołnierze (8), pomiędzy którymi zamocowana jest na rurce taśma (9) do podnoszenia i opuszczania markizy. Dolna rurka (2) połączona jest przegubowo z obu stron z ramionami złożonymi z dwóch listewek (5, 6), z których każda zaopatrzona jest na jednym końcu w obejmę (7) opasującą drugą listewkę. Drugi koniec każdego ramienia przymocowany jest przegubowo do ściany.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 294855 (22) 92 06 09 5(51) E05B 55/00

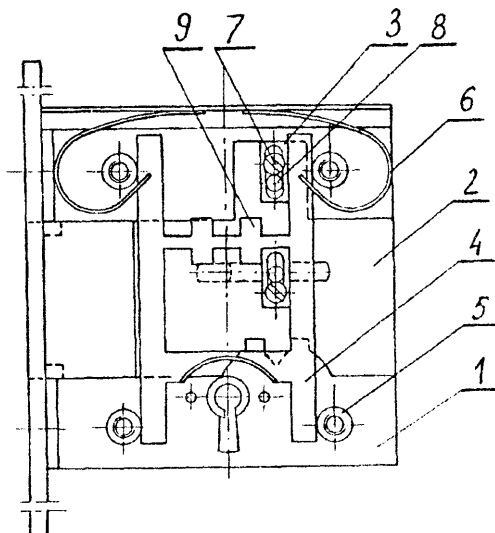
(71) Zakład Motoryzacyjny, Zamość

(72) Rudziński Józef Henryk, Radwański Karol, Kasprzak Jan

(54) Zamek zapadkowy

(57) Zamek zapadkowy zaopatrzony w mechanizm zapadkowy posadowiony w prostopadłościenną obudowę (1) z osadzonym suwliwie ryglem (2), na którym spoczywa stos zapadek (4) złączonych ze sprężynami (6) wspartymi o prostopadłościenną obudowę (1), ma dwa stosy płytek zaczepowych (3) osadzonych rozłącznie na trzpieniach rygla (8) tak, że możliwa jest regulacja luzu pomiędzy górnym i dolnym stosem płytek zaczepowych (3), a zaczepami zapadek (9).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 298324 (22) 93 03 31 5(51) E06B 5/00

(31)92 4210658

92 9204456

(32)92 03 31

01 04 92

(33) DE

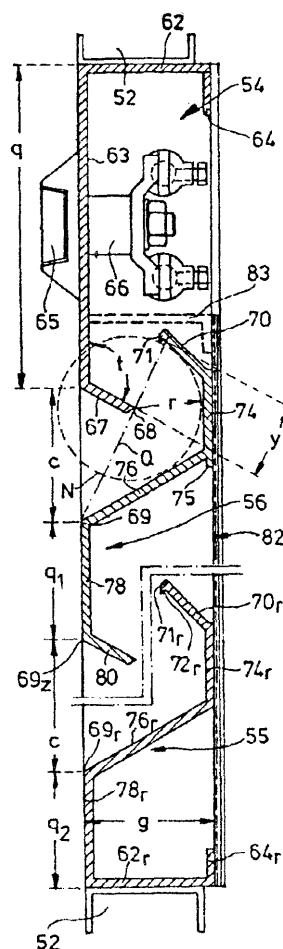
DE

Betonbau GmbH, Waghausel-Kirrlach, DE
Kaute Christoph, Primus Illo-Frank, Schmitt
Bernd, Weigelt Manfred

(54) Drzwi wentylacyjne

(57) Drzwi wentylacyjne dla stacji transformatorowej lub tp. budynku, zawierające płytę drzwiową, wychylną na zawiasach, umieszczoną w ramie odrzwi, z płytkami ograniczającymi drogi przepływu powietrza charakterystyczne tym, że płytki (54, 55, 56) umieszczone w ramie (52) przez swoje powierzchniowe odcinki czołowe (78) i tylne odcinki (64, 74) określają głębokość (g) drzwi wentylacyjnych, a dwie każdorazowo sąsiednie płytki za pomocą części przekroju poprzecznego (67, 70, 76, 80) zawiniętych kątowno od odcinków czołowych i tylnych określają zygzakowate drogi przepływu. Przy tym ograniczające drogę przepływu części przekroju poprzecznego płytki (56), tworzące odcinek rynny (70, 74, 76) stanowią w przybliżeniu styczne do obwodu konstrukcyjnego (N), którego punktem środkowym jest krawędź (68) zawiniętej kątowno części przekroju poprzecznego (67, 80), sięgającej do odcinka rynny.

(34 zastrzeżenia)



A1(21) 298360 (22) 93 04 02 5(51) E06B 9/80

(31) 92 4211464

(32) 92 04 06

(33) DE

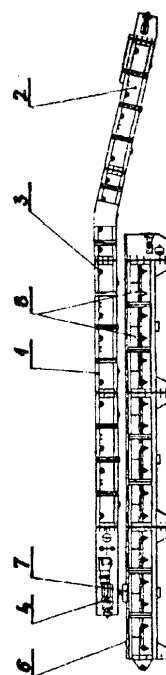
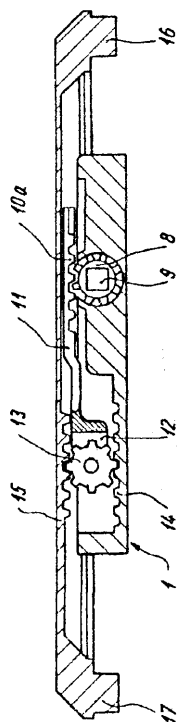
(71) SCHUCO International KG, Bielefeld, DE

(72) Tonsmann Armin

(54) Napęd do okucia z drążkami ryglującymi dla okna lub drzwi

(57) Napęd posiada, ułożyskowany obrotowo na ramie skrzydła, uchwyt ręczny z zębnikiem (13), zazębiającym się z zębatką (15), przy czym zębatka (15) jest sprzęgnięta z drążkami ryglującymi. Napęd jest wyposażony krzystnie w mechanizm o tak małej wysokości konstrukcyjnej, aby można było przy zrezygnowaniu z przewidzianych uprzednio wyfrezowań w profilu ramy skrzydła, umieścić i zamocować taki mechanizm w komorze pomiędzy ramą skrzydła a futryną. Napędzany za pośrednictwem uchwyty ręczny zębni (8) przesuwając ruchem liniowym wewnątrz lub na obudowie (1) mechanizmu część przekładniową (11). Na części przekładniowej (11) jest ułożyskowany zębni napędzany (13), który zazębia się z zębatką (15) przesuwającą drążki ryglujące, przy czym zębni (13) znajduje się w położeniu zazębiania się z rzędem zębów (14), zespolonych z obudową (1) mechanizmu. Napęd jest wbudowywany w okna i drzwi.

(9 zastrzeżeń)



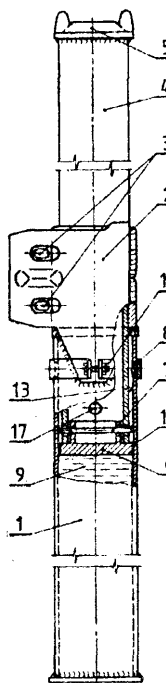
A1(21) 294890 (22) 92 06 12 5(51) E21D 15/51

(71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice
(72) Kowal Józef, Kowalski Edward, Perek Jan, Stoiński Kazimierz

(54) Stojak do zabezpieczania wyrobisk górniczych, zwłaszcza zagrożonych tapaniami

(57) Stojak składa się ze spodka (1) i rdzennika (4) zaciśniętego zamkiem (2). Rdzennik (4) jest zamknięty od dołu denkiem (6), pod którym wewnątrz spodka (1) znajduje się ciecz (9). Pomiędzy rdzennikiem (4) i spodnikiem (1) jest wykonana przepływowa szczelina (11) o powierzchni 1:20 - 1:300, najkorzystniej 1:150, w stosunku do powierzchni wspomnianego denka (6).

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 294871 (22) 92 06 10 5(51) E21D 9/12

(71) VALBOT Przedsiębiorstwo Wielobranżowe Sp. z o.o., Lublin; BOGDANKA Kopalnia Węgla Kamiennego, Puchaczów

(72) Pytlowany Szymon, Hajduk Jan, Świątkowski Waldemar, Bańbuła Bolesław

(54) Podajnik taśmowy do kombajnu chodnikowego

(57) Podajnik taśmowy do kombajnu chodnikowego składa się z dwóch zespołów transportowych, podawarki (1) taśmowej współpracującej z kombajnem chodnikowym poprzez zawieszenie przegubowe z jednej strony, składającej się z kilku pasujących do siebie segmentów (2) łączonych śrubami, z krążnikami (3) dolnymi i górnymi, napędzanej jednostką (4) napędową z drugiej strony, wyposażoną w taśmę transportową, posadowioną z drugiej strony poprzez ślizg (7) na najazdowej stacji (6) zwrotnej drugiego zespołu transportowego, stanowiącego zakończenie przenośnika taśmowego, wyposażonego w pętlę, która to stacja (6) składa się z kilku jednakowych segmentów (8), łączonych śrubami, posadowionych na spagu.

(1 zastrzeżenie)

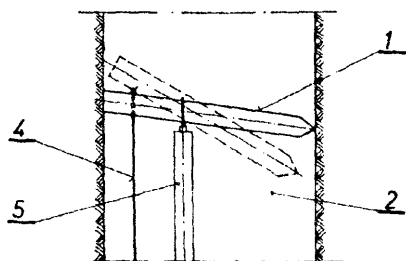
A1 (21) 294760 (22) 92 06 01 5(51) E21D 21/02

- (71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice
 (72) Biliński Alfred, Gralikowski Krzysztof,
 Nierobisz Andrzej, Grim Arkadiusz

(54) Kotew strunowa

(57) Kotew do badania rozwarstwienia skał ma prętową głowicę (1) o długości większej od średnicy odwierconego otworu (2). Jeden koniec prętowej głowicy (1) jest zaopatrzony w zakleszczające ostrze, a drugi jest połączony z pomiarowym cięgnem (4) i podparty rozłącznie przegubowym uchwytem (5) poza środkiem ciężkości prętowej głowicy (1).

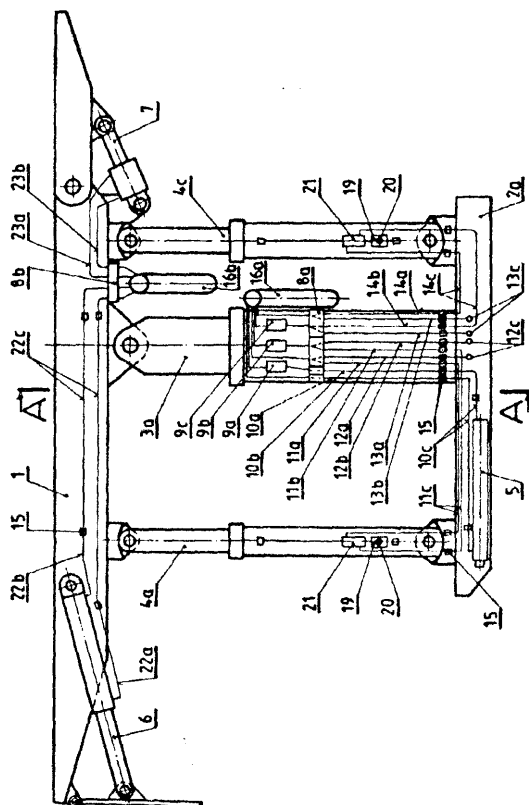
(3 zastrzeżenia)

A1(21) 294759 (22) 92 06 01 5(51) E21D 23/04
E21D 23/16

- (75) Gwiazda Jan Bogusław, Sosnowiec; Gwiazda
 Aleksander Stanisław, Sosnowiec

(54) Górnicza obudowa zmechanizowana z przyspągowym i przystropowym układem sterowania hydraulicznego

(57) Górnicza obudowa składa się ze stropnicy (1), spagnic (2a), prostowodów (3a), stojaków (4a, 4c), przesuwnika (5) sekcji, siłowników (6, 7), zaworów (9a, 9b, 9c) i przewodów (10a, 10b, 11a, 11b, 12a, 12b, 13a, 13b, 14a, 14b, 22a, 22b, 23a, 23b).



Na prostowodzie (3a) zlokalizowano przyspągową listwę (8a) łączącą, a na stropnicy (1) umieszczono stropnicową listwę (8b) łączącą. Siłowniki, zawory i przewody znajdujące się na stropnicy i połączone hydraulicznie ze stropnicową listwą łączącą tworzą przystropowy układ sterowania hydraulicznego, a stojaki, siłowniki, zawory i przewody związane ze spagnicami i połączone hydraulicznie z przyspągową listwą łączącą, tworzą przyspągowy układ sterowania hydraulicznego.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 294872 (22) 92 06 10 5(51) E21D 41/22

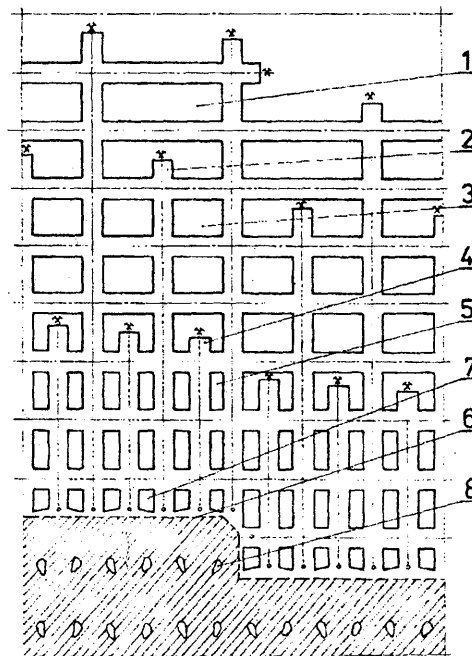
- (71) POLSKA MIEDŹ Kombinat
 Górnico-Hutniczy Miedzi S.A. Oddział
 Zakład Górniczy SIEROSZOWICE,
 Polkowice

- (72) Gołębiewicz Zbigniew, Tomkiel Zenon,
 Broda Andrzej

(54) Sposób podziemnej eksploatacji złóż mineralnych

(57) Sposób eksploatacji systemem komorowo-filarowym złóż rud miedzi małej i średniej miąższości zbudowanych ze skał o dużej wytrzymałości skłonnych do tępiań naprężeniowych, polega na tym, że w obszarze pola eksploatacyjnego od calizny do zrobów, filary (1) podporowe dzieli się jednocześnie wyrobiskami (2, 4) rozcinającymi na coraz mniejsze (3, 5, 7) filary podporowe, przy czym roboty eksploatacyjne w wyrobiskach (2, 4) rozcinających prowadzi się w kierunku calizny wyprzedzająco.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 294806 (22) 92 06 04 5(51) E21F 17/18

- (75) Polak Waldemar, Ruda Śląska; Markowski
 Edward, Bytom; Milczarczyk Adam, Tychy

(54) Sposób identyfikacji pracowników na dole kopalni

(57) Sposób polega na tym, że indywidualny znaczek kontrolny zespała się nierozłącznie z indywidualną lampą górniczą. Każdy taki znaczek ma otwór, przez który przewleka się przewód łączący reflektor z akumulatorem indywidualnej lampy górniczej.

(2 zastrzeżenia)

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

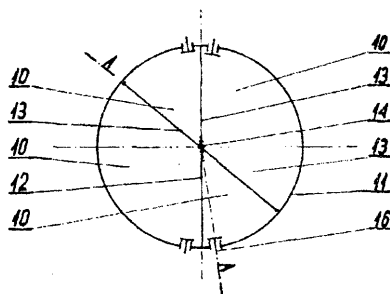
A1(21) 298416 (22) 93 04 07 5(51) F01C 9/00

(75) Hura Władysław, Bielsko-Biała

(54) Silnik spalinowy

(57) Silnik charakteryzuje się tym, że ma wahadłowe tłoki (13), które połączone są z wałem (14) i wraz z nim wykonują w cylindrze (11) silnika ruchy wahadłowe na przemian w prawo i w lewo wokół głównej osi tego wału (14). W cylindrze (11) znajdują się robocze przestrzenie (10) tworzone przez ścianki tego cylindra (11), przegrody (12), wahadłowe tłoki (13) i wał (14). W roboczych przestrzeniach (10) kolejno zachodzą procesy ssania, sprężania, pracy i wydechu.

(2 zastrzeżenia)

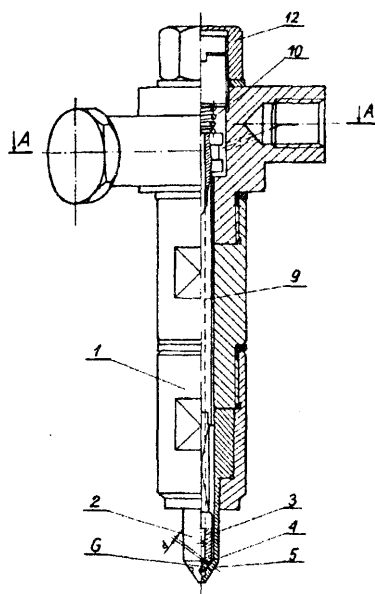


A1 (21) 294889 (22) 92 06 11 5(51) F02M 47/00

(75) Szymański Jan, Mielec; Zabłocki Marian, Kraków

(54) Wtryskiwacz do silnika spalinowego

(57) Wtryskiwacz charakteryzuje się tym, że iglica (3) połączona jest z wychylającym ją obrotowo, nawrotnym siłownikiem o przemieszczeniu w płaszczyźnie prostopadłej do osi iglicy (3).



W stożku iglicy (3) i w ścianie gniazda (G) rozpylacza (2) wykonane są odpowiednio: otwory rozpylające (4) i otwory przepuszczające (5) - o większym przekroju poprzecznym. Otwory te w skrajnym położeniu siłownika są względem siebie niedrożne. Siłownik sprzężony mimośrodowo z zabierakiem (9) iglicy (3), może być hydrauliczny lub elektromagnetyczny. Tłoczek siłownika hydraulicznego wprowadzony jest w przestrzeń paliwową wtryskiwacza, a z drugiej strony obciążony jest sprężyną.

(5 zastrzeżeń)

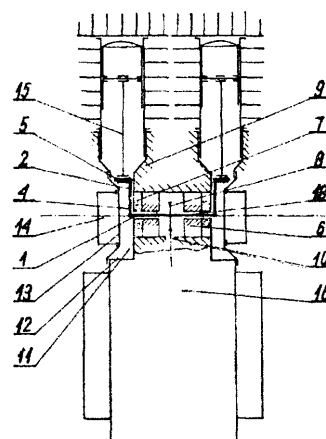
A1(21) 298415 (22) 93 04 07 5(51) F02M 75/32

(75) Hura Władysław, Bielsko-Biała

(54) Silnik spalinowy z uproszczonym korbowym wałem

(57) Silnik charakteryzuje się tym, że ma jednoramienne wykorbienia (2) na jednym końcu korbowego wału (1) dla silników jednocylinrowych i na obu końcach dla silników dwucylindrowych. Jednoramienne wykorbienie (2) zawiera jedno ramie (4) i czopek korbowy (5). Łożyska (6) korbowego wału (1) mogą być toczne lub ślizgowe i są smarowane olejem ze skrzyni biegów (16). Korpus (9) silnika może być monolityczny. Korbowa przestrzeń (11) jest oddzielona od skrzyni biegów (16). Silniki mogą być budowane jako dwusuwowe i czterosuwowe. Silnik w korbowych przestrzeniach (11) może mieć urządzenia (14) do wytwarzania i podawania mieszanki paliwowej. Silniki w wykonaniu dwucylindrowym mają powiększoną przestrzeń chłodzenia pomiędzy cylindrami.

(3 zastrzeżenia)



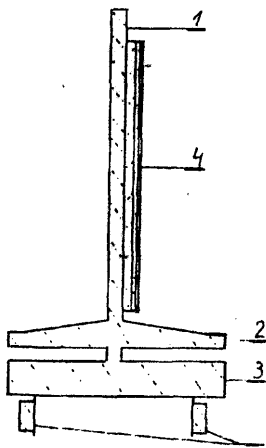
A1(21) 294854 (22) 92 06 09 5(51) F03D 5/00

(75) Jakóbiec August, Nielewów

(54) Turbina wiatrowa

(57) Turbina wiatrowa ma platformę (3) na kołach, na której zamocowana jest ruchoma podstawa (2) zwężająca się do góry w płaski, sztywny żagiel (1), w wycięciu którego znajduje się turbina (4).

(1 zastrzeżenie)



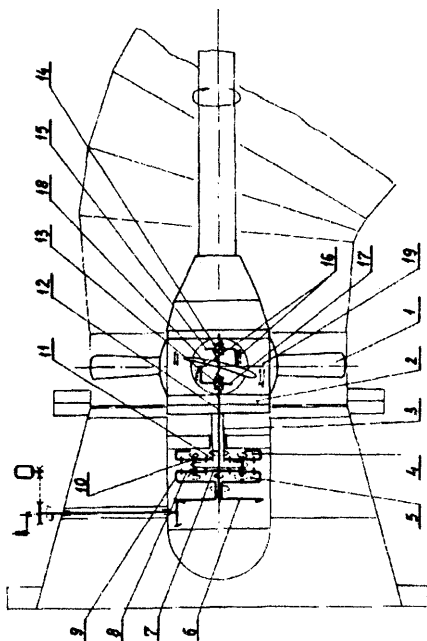
A1(21) 294776 (22) 92 06 02 5(51) F04C 29/10

(75) Antczak Zdzisław, Tczew; Wilczarski Tadeusz, Tczew

(54) Mechanizm przestawiania łopatek

(57) Przedmiotem wynalazku jest mechanizm przestawiania łopatek, zwłaszcza podczas pracy turbiny wodnej, składający się z co najmniej dwóch przekładni planetarnych (4) i (5) sprzężonych ze sobą satelitami (8) i (10). Przekładnia planetarna (5) połączona jest z układem dwustronnych przemieszczeń kątowych (6) poprzez koło zewnętrzne (9) i swobodnie osadzone satelity (8) oraz koło słoneczne (7) z wałem (12), zakończonym końcówkami gwintowymi z gwintem lewym (14) i prawym (13), na których przemieszczane są w naprzemiennych kierunkach poosiowych nakrętki (15) i (17) połączone elementami (16) przestawiania łopatek (18). Przekładnia planetarna (4) kołem słonecznym (11) połączona jest z obrotowym korpusem turbiny (19) poprzez wydrążony wał podporowy (3).

(2 zastrzeżenia)



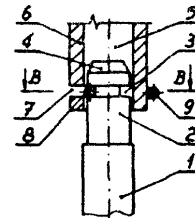
A1(21) 294898 (22) 92 06 12 5(51) F16B 21/06

(71) POLNA S.A. Zakłady Automatyki, Przemysł
(72) Buben Adam, Jamroz Stanisław, Omylińska Barbara, Serwach Andrzej

(54) Złącze zatraskowe

(57) Złącze ma zastosowanie, zwłaszcza do łączenia trzpieni w regulatorach różnicy ciśnień i ciśnienia bezpośredniego działania. Trzpień (1) wyposażony jest w czop (2), który ma na obwodzie wykonany rowek (3), a drugi łączony element zaopatrzone jest w odcinek rurowy (6), który ma wykonane prostopadłe do osi i sięgające dna rowka co najmniej jedno nacięcie (7). Ponadto na odcinek rurowy nałożona jest agrafkowa sprężyna (9), której ramię (8) osadzone jest przesuwnie w nacięciu.

(5 zastrzeżeń)



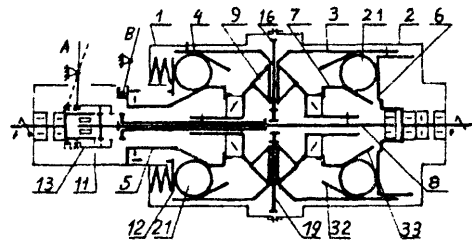
A1(21) 294794 (22) 92 06 03 5(51) F16H 15/04

(75) Strojny Stefan, Sichów Mały

(54) Przekładnia redukcyjno-nadbiegowa

(57) Przekładnia **redukcyjno-nadbiegowa**, o wałach leżących na wspólnej osi i współcentrycznym zespole roboczym, charakteryzuje się tym, że elementem roboczym (9) jest obrotowa figura geometryczną w kształcie dwóch stożków, o wspólnej kolistej podstawie, a oś jej obrotu przechodzi przez oba wierzchołki.

(6 zastrzeżeń)



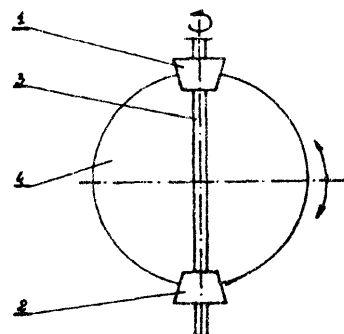
A1(21) 294745 (22) 92 05 29 5(51) F16H 33/20

(75) Szkudlarek Henryk, Łódź; Satoła Stanisław, Zgierz; Stępień Andrzej, Łódź

(54) Urządzenie do zamiany ruchu drgającego na ruch obrotowy

(57) Dwa sprzęgła jednokierunkowe (1, 2) osadzone sztywno na wspólnej osi (3) połączone są ciernie z kołem (4) wykonującym ruch drgający.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 294772 (22) 92 06 01 5(51) F16K 21/04
A01K 7/06

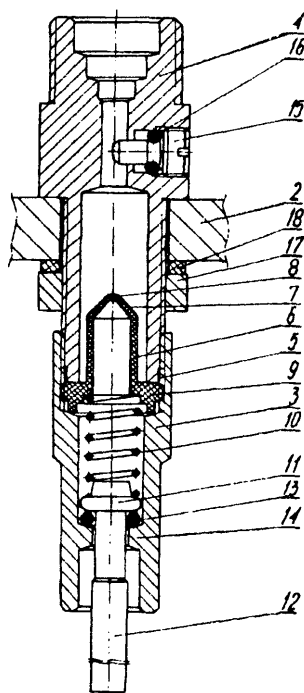
(71) **POWOGAZ** Fabryka Aparatury i Urządzeń
Komunalnych, Piła

(72) Tatarynowicz Czesław, Górecki Krzysztof

(54) **Zawór z regulowanym wypływem wody,
zwłaszcza do poidel miskowych dla prosiąt**

(57) Zawór charakteryzuje się tym, że obudowa zaworu składa się z dwóch części, gniazda (3) i łącznika (4) połączonych złączem gwintowym (5), w których wnętrzu wykonany jest osiowo przelotowy otwór, a w nim osadzona jest tulejka kołnierzowa, której część cylindryczna (6) zakończona jest u góry stożkiem (7) mającym na wierzchołku szczelinowy otwór (8), a jej kołnierz (9) jest stopniowany i stanowi uszczelnienie styku złącza gwintowego (5) oraz oparcie dla sprężyny (10), która dociska grzybek (11) trzpienia (12) wystającego osiowo do dołu poprzez pierścień uszczelniający (13) do zwężenia kołnierzowego (14) wykonanego w dolnej części gniazda (3). W łączniku (4) osadzony jest element dławiący (15) dopływ wody, korzystnie w postaci wkręta zabezpieczonego uszczelnieniem (16).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 299014 (22) 93 05 20 5(51) F16L 33/08

(31) 92 9206319 (32) 92 05 22 (33) FR

(71) **ETABLISSEMENTS CAILLAU**,
Issy-Les-Moulineaux, FR

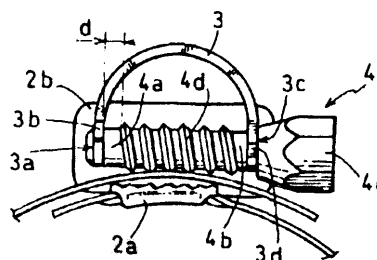
(72) Chene Richard, Dupin Pierre, Covello
Fabienne

(54) **Obejma zaciskowa typu śrubowego**

(57) Obejma zaciskowa, utworzona przez taśmę z materiału giętkiego, zwiniętą w pełny zwój, przy czym jeden z końców wymienionej taśmy ma wypukłości tworzące zębatkę, natomiast na drugim końcu zamocowane jest **chomątko** stanowiące podpórkę śruby (4), która jest tam osadzona obrotowo dookoła swej osi, przy czym wymieniona śruba opiera się o oporę, ruchomą osiowo względem chomątka przeciw działaniu sprężyny, charakteryzuje się tym, że sprężyna jest utworzona przez pasek krzywoliniowy (3), np. w kształcie półokręgu, którego wklęsłość jest skierowana do wewnątrz obejmy i którego końce (3a) i (3c) stykają się z bokami ze ściankami bocznymi (2b) chomątka. Pier-

wszy koniec (3a) wymienionego paska jest przymocowany osiowo do **chomątka** i jest zaopatrzony w otwór, w którym może przemieszczać się koniec (4a) śruby, natomiast drugi koniec (3c) paska otacza przynajmniej częściowo sworzeń (4b) śruby w sąsiedztwie jej łba (4c) i jest osadzony przesuwnie względem ścianek bocznych (2b) chomątka.

(4 zastrzeżenia)



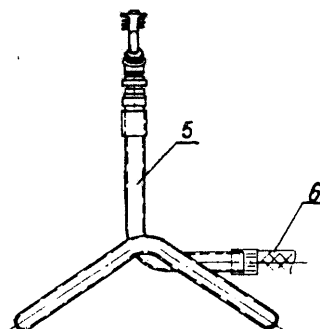
A1(21) 294891 (22) 92 06 12 5(51) F16M 11/00

(75) Maciejowski Franciszek, Kraków

(54) **Stojak**

(57) Stojak charakteryzuje się tym, że wykonany korzystnie z rury ma dwa równoległe boki proste, a dwa pozostałe jego boki są skośnie skierowane do góry i każdy w swojej środkowej części jest wygięty do środka, zaś między wygięciami jest zamocowana w kształcie litery L rura (5), do której w dolnej części jest podłączony doprowadzający wodę przewód (6), a do górnej części jest przymocowany aparat spryskiwacza wody.

(1 zastrzeżenie)



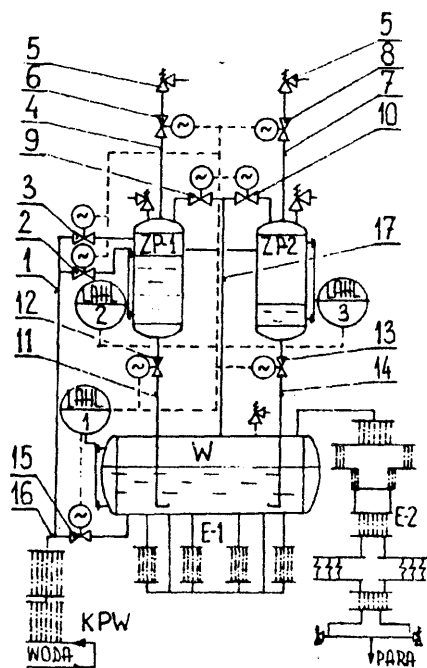
A1(21) 298634 (22) 93 04 19 5(51) F22B 33/00

(75) Owczarek Janusz, Gliwice

(54) **Układ instalacji i sposób zasilania w wodę
parowych kotłów energetycznych i innych
urządzeń wytwarzających parę wysokoprężną**

(57) Sposób zasilania polega na zastosowaniu instalacji zbiorników przewalowych za pośrednictwem których woda zasilająca wprowadzana jest do przestrzeni odparowania. Zbiorniki **przewalowe** (ZP1), (ZP2) pracują w cyklach przemennych, zapewniających ciągłość zasilania. Napełnianie zbiorników przewalowych wodą zasilającą odbywa się przy ciśnieniu obniżonym cyklu napełniania z odcięciem od strony wysokoprężnej, natomiast ich opróżnianie odbywa się z jednoczesnym zasilaniem w wodę przestrzeni odparowania z odcięciem od strony obniżonego ciśnienia. Wypełnianie wodą zasilającą jednego zbiornika **przewalowego** (ZP1) pracującego w cyklu napełniania towarzyszy jednoczesne opróżnianie z wody drugiego zbiornika **przewalowego** (ZP2), pracującego w cyklu opróżniania, po zakończeniu którego następuje cykl rozprężania do ciśnienia cyklu napełniania.

(2 zastrzeżenia)



Układ charakteryzuje się tym, że każda pompa obiegu (POS, POC) jest wyposażona na przewodzie tłocznym w trójnik (3), którego jedno odgałęzienie jest połączone z kolektorem wlotowym kotłów (5), a drugie odgałęzienie jest połączone z rurociągiem (1) zasilania sieci ciepłej (SC).

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 298304 (22) 93 03 30 5(51) F23D 14/32

(31) 92 860651 (32) 92 03 30 (33) US

(71) Air Products and Chemicals Inc., Allentown, US; Combustion Tec, Inc., Apopka, US

(72) Slavejkov Aleksandar Georgi, YU; Joshi Mahendra Ladharam, IN; Nabors James Keith, US

(54) Układ palnikowy tlenowo-paliwowy

(57) Układ palnikowy tlenowo-paliwowy, ze zmniejszonym powstawaniem NO_x w korozyjnych środowiskach wysokotemperaturowych, zawiera **samochołodzący**, regulowany palnik **tlenowo-paliwowy** (12), który wytwarza jaskrawy płomień mający **współosiową**, bogatą fazę paliwową i otaczającą z zewnątrz bogatą fazę **utleniającą**, przy czym płomień jest skierowany przez komorę (14) wstępnego spalania zamontowaną na końcu płomieniowym palnika (12), zaś komora (14) wstępnego spalania ma stosunek długości do średnicy (L/d) ustalony przez wydajność cieplną palnika (12).

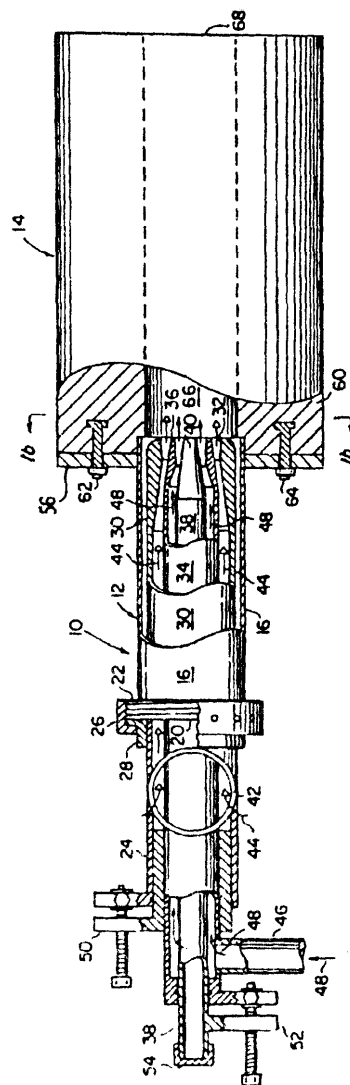
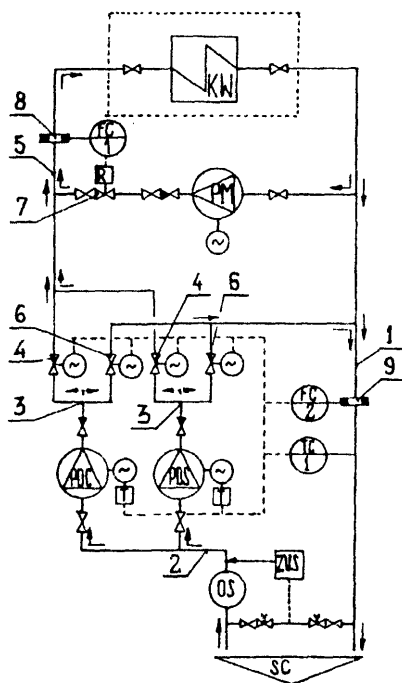
(11 zastrzeżeń)

A1 (21) 297786 (22) 93 02 19 5(51) F22D 5/26

(75) Owczarek Janusz, Gliwice

(54) Sposób regulacji i układ połączeń obiegów grzewczych w ciepłowniach i kotłowniach wodnych z kotłami przepływowymi wodno-rurkowymi

(57) Sposób regulacji polega na tym, że z pełnego zestawu pomp obiegowych przyłącza się przewodami **tłocznymi** grupę pomp (POC) do kotłów (KW), a drugą grupę pomp (POS) przyłącza się do przewodu (1) zasilającego **sieć ciepłą** (SC). Wydajność zespołu pomp (POC) i (POS) dobiera się w zależności od zapotrzebowania ciepła, przy czym zespoły pomp (POS) i (POC) pracują w układzie automatycznej regulacji, która dopasowuje charakterystykę pomp do potrzeb technologicznych.



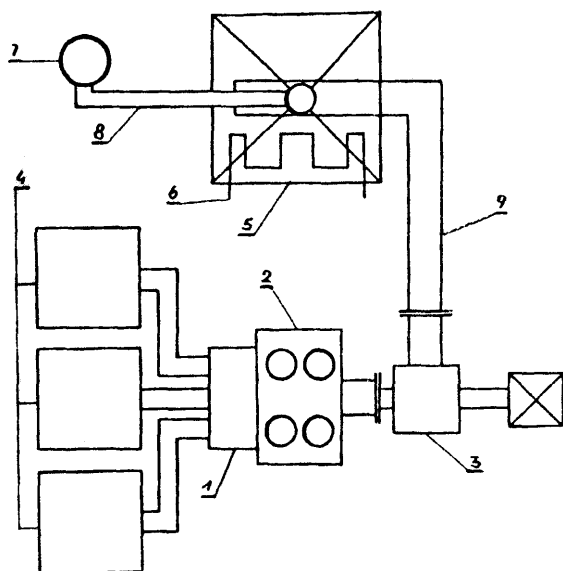
A1(21) 294779 (22)92 06 02 5(51) F23J 15/00

(75) Pełka Kazimierz, Tomaszów Mazowiecki;
Majewski Henryk, Tomaszów Mazowiecki;
Apel Ryszard, Tomaszów Mazowiecki

(54) Metoda oczyszczania spalin z części mechanicznych

(57) Sposób oczyszczania spalin z części mechanicznych polega na oczyszczaniu spalin z sadzy i popiołu poprzez wymieszanie spalin z olejem napędowym w kolektorze tiocznym (9) wentylatora (3) ssącego spaliny z baterii cyklonów (2), które to połączone są kolektorem (1) z kotłami przemysłowymi.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 294827 (22) 92 06 09 5(51) F24H 1/38

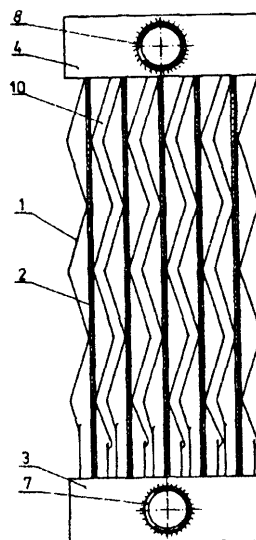
(75) Wojton Stanisław, Kielce

(54) Kocioł wodny centralnego ogrzewania

(57) Wynalazek dotyczy kotła wodnego centralnego ogrzewania opalanego paliwem gazowym lub płynnym, przeznaczanego do ogrzewania pomieszczeń.

Kocioł ma blok wodny (1) utworzony z komór wodnych (2) usytuowanych pionowo i równolegle względem siebie z zachowaniem stałej podziałki na połączeniach z kolektorem dolnym (3) i kolektorem górnym (4). Komory wodne (2) tworzą szczeliny (10) kanału spalinowego.

(2 zastrzeżenia)



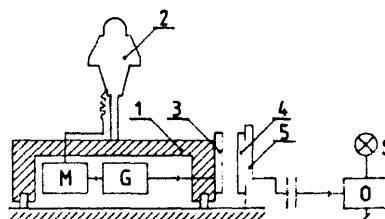
A1(21) 299501 (22)93 06 29 5(51) F41J 9/00

(75) Bałakier Ryszard, Warszawa; Tymiński Dariusz, Warszawa

(54) Sposób przesyłu informacji o trafieniach figur bojowych zamocowanych na ruchomym wózku i/lub stanie tego wózka

(57) Sposób przesyłu informacji polega na tym, że sygnałem niosącym informację o trafieniu celu i/lub stanie wózka moduluje się falę nośną o częstotliwości mniejszej od 15 kHz, po czym taką falą zasila się zamocowaną do wózka (1) elektrodę ruchomą (3) powietrznego kondensatora, którego drugą elektrodę (4), zamocowuje się nieruchomo przy torze ruchu elektrody ruchomej (3) i w odstępnie nie większym niż 0,5 metra, a dopiero sygnał wywołany sprzężeniem pojemnościowym w obwodzie kondensatora przez tą falę nośną przesyła się do odbiornika (0) przewodowo, gdzie odfiltrowuje się falę nośną, a uzyskany przebieg przetwarza się w znany sposób na sygnały wizualne i/lub dźwiękowe.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1(21) 294769 (22) 92 06 03 5(51) G01B 9/02

G01B 21/04

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Dobosz Marek, Ratajczyk Eugeniusz

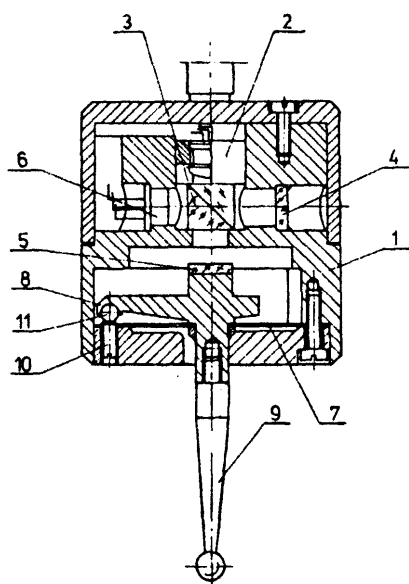
(54) Sposób ustalania momentu styku sondy i sonda przełączająca urządzeń pozycjonujących

(57) Zgodnie ze sposobem ustalania momentu styku sondy w płaszczyźnie fotoodbiornika (6) wytwarza się prążki interferencyjne, które w momencie styku przemieszcza się o ułamek ich

okresu i wytwarza pierwszy impuls, pomiarowy. Po przemieszczeniu prążków o więcej niż jeden okres wytwarza się impuls potwierdzający, że moment styku wystąpił w momencie wystąpienia impulsu pomiarowego wytworzonego przez bardzo czuły przetwornik, eliminując tym samym rejestrację zakłóceń. Przy przemieszczeniu prążków o więcej niż jeden okres następuje zmiana ich okresu - zagęszczenie oraz obrót.

Sonda ma element wychylny (8) utrzymujący końcówkę (9) sondy zamocowany **elastycznie** do korpusu (1) za pośrednictwem membrany (7). Element wychylny (8) podparty jest w co najmniej trzech punktach na podporach sztywno połączonych z korpusem (1), w którym usytuowany jest interferometr z jednym zwierciadłem (5) zamocowanym na elemencie wychylnym (8). Między zwierciadłem a **źródłem** światła laserowego (2) usytuowana jest płytka światłodzielną (3). Fotodetektor (6) połączony jest z konwerterem (13), którego wyjście połączone jest z dwoma **dyskryminatorami** o różnych progach zadziałania. Wejście konwertera (13) połączone jest z obwodem różniczkującym (16).

(7 zastrzeżeń)



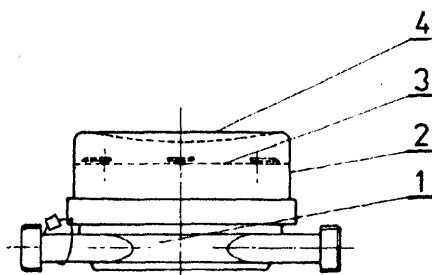
A1(21) 299229 (22) 93 06 03 5(51) G01F 1/05

(75) Koza Tadeusz, Głogów

(54) **Wodomierz**

(57) Wodomierz charakteryzuje się tym, że maksymalna odległość ścianki (4) czołowej pokrywy (2) od tarczy (3) odczytowej lub jej **wskazników** jest większa od maksymalnego sprężystego ugięcia ścianki (4) czołowej pokrywy (2).

(1 zastrzeżenie)



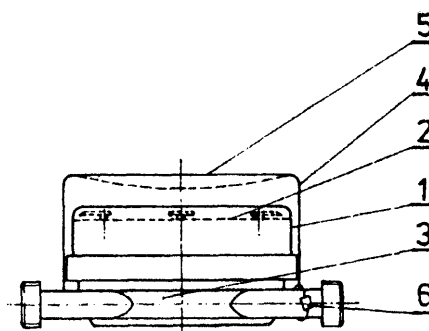
A1(21) 299230 (22) 93 06 03 5(51) G01F 1/05

(75) Koza Tadeusz, Głogów

(54) **Sposób zabezpieczenia wodomierzy**

(57) Sposób polega na tym, że na pokrywę (1) mechanizmu **liczydła** i tarczy (2) odczytowej nasadza się osłonę (4) z przezroczystego tworzywa tak, aby jej położenie **zapewniło** odległość czołowej ścianki (5) osłony (4) od pokrywy (1) większą od maksymalnego sprężystego ugięcia osłony (4), a następnie zabezpiecza się ją przynajmniej jedną plombą (6) przed zdjęciem lub odchyleniem.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 294838 (22) 92 06 08 5(51) G01L 5/00

G01M 15/00

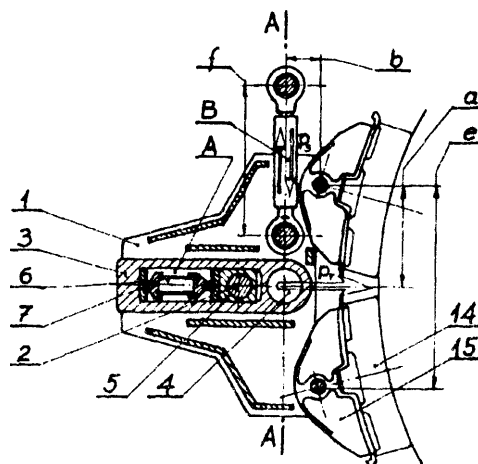
(71) Politechnika Krakowska im. T. Kościuszki, Kraków

(72) Nowakowski Zygmunt, Tatarczyński Jerzy

(54) **Przyrząd do pomiaru sił występujących przy hamowaniu koła pojazdu szynowego**

(57) Przyrząd charakteryzuje się tym, że korpus (1) ma wymiary połączeniowe (a, b) odpowiadające oprawie klocków hamulcowych pojazdu. Wewnątrz korpusu (1) znajduje się **zamocowany** wahliwie na sworzniu (2) pomiarowy zespół dociskowy (A), którego jarzmo (3) - z gniazdem (4) o wymiarach czopa belki hamulcowej - połączone jest poprzez tensometryczny czujnik (6) z suwakiem (5) sworznia (2). Tensometryczny czujnik (6) usytuowany jest po jednej a gniazdo (4) po drugiej stronie sworznia (2), bliższej koła pojazdu. Przyrząd ma wieszak pomiarowy (B) z **tensometrycznym** czujnikiem (6), którego wymiary połączeniowe (e, f) odpowiadają wieszakowi oprawy pojazdu.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 294783 (22) 92 06 04 5(51) G01N 3/22

G01M 17/00

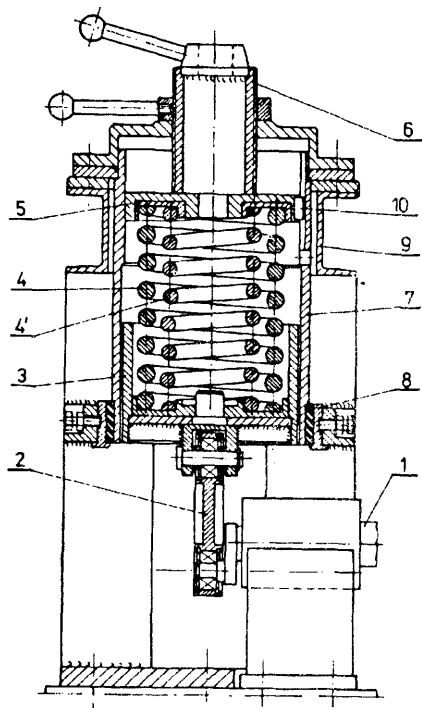
(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Ponder Benedykt, Piotrowski Jerzy

(54) Mechaniczny generator obciążenia

(57) Generator umożliwiający uzyskanie obustronnie okresowo zmiennego momentu skręcającego, zawiera układ korbowy zamocowany w konstrukcji wsporczej. Ponadto zaopatrzony jest w co najmniej jedną sprężynę (4, 4') umieszczoną pomiędzy suwakiem (3) połączonym z korbowodem (2) a poosiowo przesuwaną tarczą oporową (5) wyposażoną w mechanizm regulacji napięcia sprężyn (4, 4').

(6 zastrzeżeń)



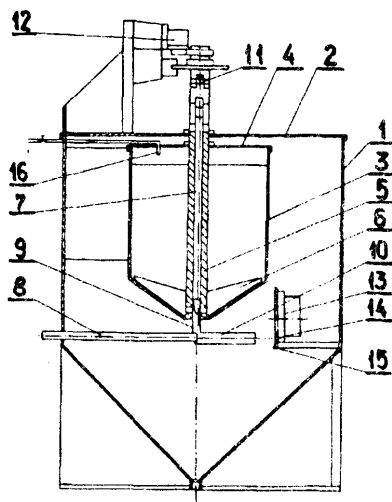
A1(21) 294744 (22) 92 05 29 5(51) G01N 3/56

(71) Politechnika Lubelska, Lublin

(72) Hejwowski Tadeusz, Weroński Andrzej

(54) Urządzenie do badania erozji materiałów

(57) Urządzenie z pojemnikiem sproszkowanego materiału ściernego charakteryzuje się tym, że składa się z cylindrycznego zbiornika (1) ze stożkowym dnem ze spustem, z pokrywą (2), w którego osi zamocowany jest do wewnętrznej powierzchni tworzącej cylindryczny pojemnik (3) na rozdrobniony materiał ścierny, ze stożkowym dnem i pokrywą (4) z króćcem (16) i przewodem doprowadzającym gaz sprężony.



Poprzez pokrywę (2) zbiornika i pokrywę (4) pojemnika przechodzi wał (5) z uszczelkami, rurowy miesadła (6) skrzydełkowego rozdrobnionego materiału ściernego, napędzany poprzez sprzęgło (11) i zespół redukcji od silnika (12) elektrycznego zamocowanego na pokrywie (2) zbiornika (1). Wewnątrz wału (5) rurowego zamocowany jest nastawnie element (7) prętowy z końcem stożkowym ograniczający dopływ materiału ściernego do zamocowanego pod pojemnikiem (3) na średnicy zbiornika (1) przewodu (8) sprężonego gazu i doprowadzającego gaz do obwodu tarczy (13) z zamocowanym na niej obwodowo zespołem trzydziestu sześciu prostokątnych, płaskich próbek (14) badanych materiałów, przy czym tarcza (13) napędzana jest poprzez zespół redukujący obroty od silnika elektrycznego ze stabilizatorem obrotów, a jej płaszczyzna ustawiana jest na przegubie (15) w stosunku do strumienia gazu ze ścierniwem pod kątem 0 - 90°.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 294897 (22) 92 06 12 5(51) G01N 3/56

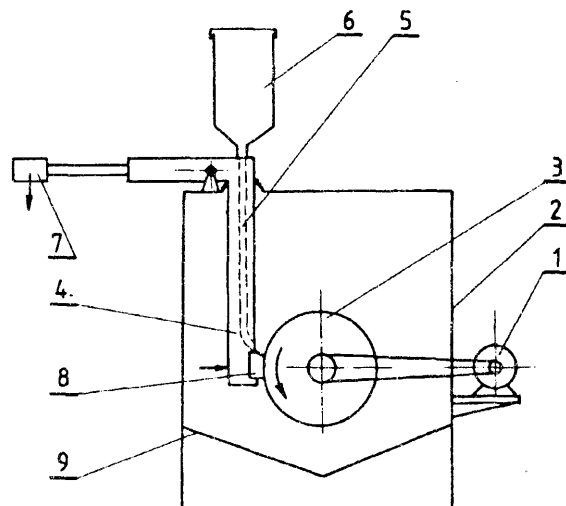
(71) Instytut Spawalnictwa, Gliwice

(72) Zeman Marian

(54) Urządzenie do badania odporności na ścieranie warstw napawanych

(57) Urządzenie do badania odporności na ścieranie warstw napawanych na nośną konstrukcję (1), której dno stanowi zbiornik (9), a wewnątrz której zamontowany jest silnik (2) z przekładnią i drażona dociskowa dźwignia (4) z wewnętrznym kanałem (5), połączona ze zbiornikiem (6), przy czym do ramienia dźwigni (4) przymocowany jest stały ciężar (7).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 294829 (22) 92 06 09 5(51) G01N 31/22

(75) Kalczyński Tadeusz, Warszawa

(54) Sposób otrzymywania wskaźnika termoczułego do kontroli procesu sterylizacji parą wodną w nadciśnieniu

(57) Sposób polega na tym, że miesza się kwas pirogronowy, jego sól sodową i purpurę bromokrezolową w roztworze wodnoalkoholowym. Wskaźniki znajdują zastosowanie przy wyjaławianiu narzędzi i materiałów medycznych.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 294830 (22) 92 06 09 5(51) G01N 31/22

(75) Kalczyński Tadeusz, Warszawa

(54) Sposób otrzymywania wskaźnika termoczułego do kontroli procesu sterylizacji ciepłem suchym

(57) Sposób otrzymywania termoczułego wskaźnika do kontroli sterylizacji ciepłem suchym w temperaturze 160°C i 180°C, reagującego jednocześnie na temperaturę i czas jej działania polega na tym, że miesza się kwas 2-chlorobenzoesowy, jego sól sodową lub potasową i błękit metylenowy w roztworze glikolu etylenowego i gliceryny.

Wskaźniki znajdują zastosowanie w Służbie Zdrowia przy wyjaławianiu narzędzi i materiałów medycznych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 294852 (22) 92 06 09 5(51) G02B 5/00

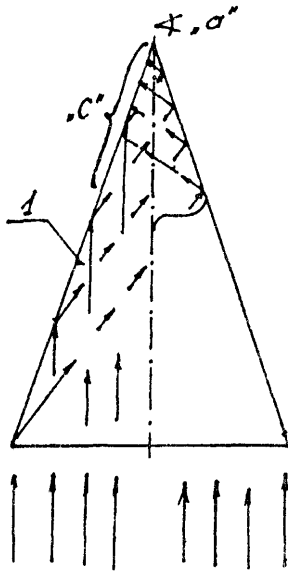
(75) Żbikowski Jerzy, Zielona Góra

(54) Optyczny stożek energetyczny

(57) Optyczny stożek charakteryzuje się tym, że stanowi go stożek o lustrzanej powierzchni wewnętrznej, którego kąt wierzchołkowy zawiera się w granicach 10° - 90°.

Strefa podwyższonej temperatury wytwarza się w części wierzchołkowej stożka.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 294900 (22) 92 06 12 5(51) G05D 16/18

(71) POLNA S.A Zakłady Automatyki, Przemysł

(72) Buben Adam, Jamroz Stanisław, Omylińska Barbara, Serwach Andrzej

(54) Regulator różnicy ciśnień i ciśnienia bezpośredniego działania

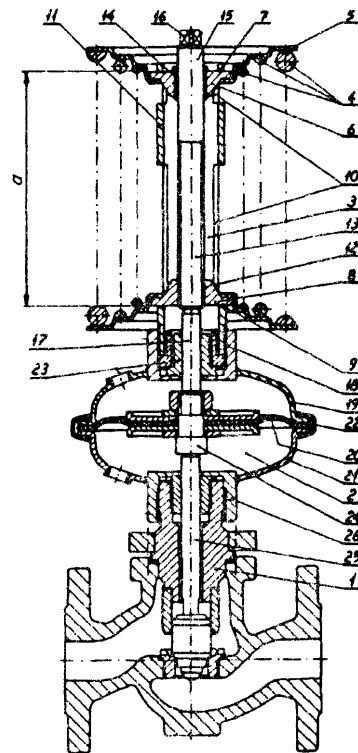
(57) Regulator ma zastosowanie, zwłaszcza w ciepłownictwie.

Regulator ma zespół nastaw (3), w którym znajduje się wstępnie napięta co najmniej jedna sprężyna (4).

Sprężyny te oparte są na oporowych elementach (6) i (8) umieszczonych między stałymi oporowymi powierzchniami (7) i (9) ogranicznika (11), który przytwierdzony jest do zespołu siłownika (2).

W jeden oporowy element wkręcona jest śruba regulacyjna (13), która osadzona jest przesuwnie w drugim oporowym elemencie i połączona jest z trzpieniem siłownika (17).

(7 zastrzeżeń)



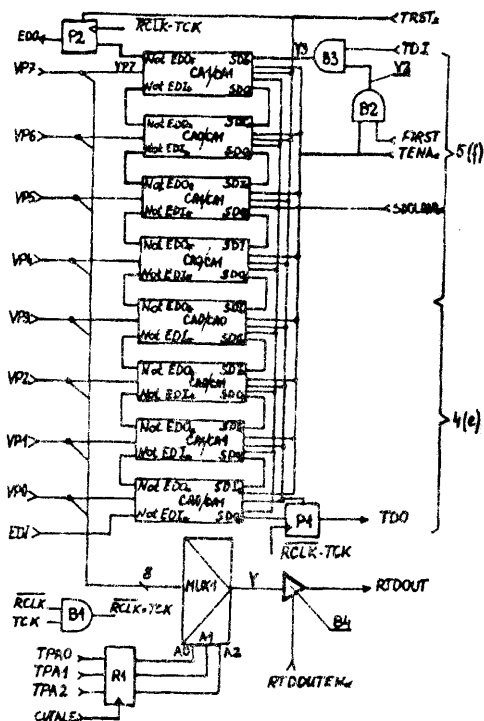
A1 (21) 294822 (22) 92 06 08 5(51) G06F 11/00

(71) Instytut Technologii Elektronowej, Warszawa

(72) Chachulski Maciej, Kopeć Michał, Hławiczka Andrzej

(54) Plasterkowy rejestr komórkowy o sprzężeniu liniowym

(57) Rejestr ma odpowiednio połączone komórki elementarne (CAO) i (CA1) i co najmniej jeden rejestr.



W każdym z rejestrów (e, f) sąsiednie komórki elementarne połączone są ze sobą tak, że z komórki o niższej wadze wielomianu sygnał wyjścia przekazywany jest na wejście komórki o wyższej wadze, a z komórki o wyższej wadze wielomianu na wejście komórki o niższej wadze. Rejestr (e, f) połączony jest z multiplexerem (MUX1) tak, że sygnały z wejść informacyjnych rejestru podawane są na wejścia informacyjne multiplexera. Sygnał wyjściowy multiplexera podawany jest na wyjście bufora trójstanowego (B4).

(1 zastrzeżenie)

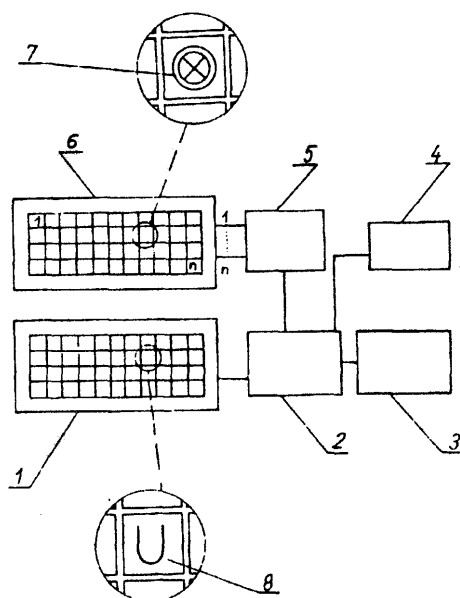
A1(21) 292560 (22) 91 11 26 5(51) G07C 3/00
A63F 3/02

(75) Dankowski Stanisław, BIELSKO-BIAŁA

(54) Sposób rejestracji rozgrywek szachowych i urządzenie do rejestracji rozgrywek szachowych

(57) Sposób rejestracji polega na odzwierciedleniu ruchu bierki na ekranie rejestratora za pomocą klawiatury, na pomiarze i rejestracji czasu namysłu graczy, następnie na zapamiętaniu ruchów i czasu w pamięci rejestratora, utrwaleniu ich na dyskietce i sporządzeniu wydruku na drukarce.

(1 zastrzeżenie)



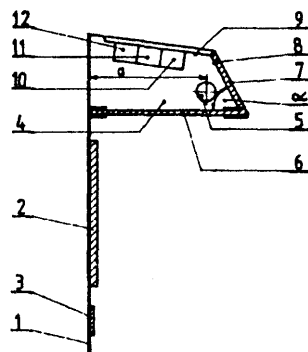
A1(21) 299359 (22) 93 06 15 5(51) G09F 13/26

(75) Małeckie Zenon, Koronowo; Polus Romuald, Koronowo

(54) Tablica numerowa

(57) Tablica ma postać, najkorzystniej płaskiej płyty (1), na której zamocowane są cyfry (2) i litery (3) wykonane z tworzywa fluoroscencyjnego, nad którą, najkorzystniej wzdłużnie, zamocowana jest oprawa (4) ze źródłem światła ultrafioletowego w postaci rury jarzeniowej (5), przy czym oprawa ma postać wydłużonego kasetonu, zawierającego od dołu przezroczystą przesłonę (6), której część przednia (7) skierowana jest ukośnie do tej przesłony, tworząc z nią kąt ostry.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 294814 (22) 92 06 05 5(51) G09B 13/02

(71) Akademia Techniczno-Rolnicza im. J.J. Śniadeckich, Bydgoszcz, Rawłuszko Józef, Bydgoszcz

(72) Rawłuszko Józef

(54) Sposób i układ do szkolenia i kontroli jakości wyszkolenia w zakresie maszynopisania i maszynoszyfrowania

(57) Sposób polega na szkoleniu symulacyjnym maszynopisania i/lub maszynoszyfrowania.

Szkolenie przeprowadza się symulując proces rzeczywistego maszynopisania (maszynoszyfrowania) na specjalnym układzie, składającym się z klawiatury roboczej, makiety klawiatury roboczej wyposażonej w sygnalizację optyczną poszczególnych przycisków oraz ze specjalnie zaprogramowanego układu mikroprocesorowego (komputera sterującego), który w trakcie szkolenia podpowiada, przy pomocy sygnalizacji optycznej, właściwe działania oraz rejestruje na bieżąco ilość poprawnych i błędnych reakcji szkolonego operatora.

Układ składa się z klawiatury roboczej (1), makiety (6) klawiatury roboczej wyposażonej w sygnalizatory optyczne wszystkich przycisków znaków alfanumerycznych i przycisków funkcyjnych, oraz programowanego układu (2) sterowania, wyświetlacza-monitora (3), rejestratora (4) błędów i układu zasilania (5).

(3 zastrzeżenia)

DZIAŁ II

ELEKTROTECHNIKA

A1(21) 294761 (22) 92 06 01 5(51) H01F 1/20

(71) Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice
(72) Missol Witold, Siarzewski Leszek, Adamczak
Szymon, Zaleski Zbigniew, Filipowicz
Władysław, Biało Dionizy

(54) Magnetodielektryk

(57) Magnetodielektryk, w skład którego wchodzi proszek żelaza i/lub proszek stopów żelazo-nikiel i/lub proszek stopów żelazo-krzem w ilości 94-99,65% wagowych oraz dielektryk w ilości 0,1-3% wagowych, charakteryzuje się tym, że zawiera

dotatkowo proszek ferrytów magnetycznie miękkich i/lub proszek ferrogranatów w ilości 0,25-5% wagowych.

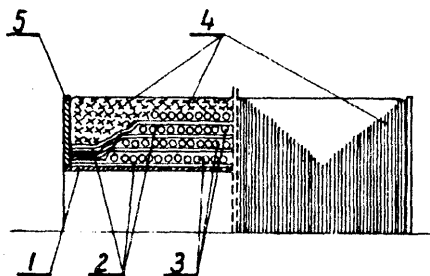
(2 zastrzeżenia)

A1(21) 294795 (22) 92 06 03 5(51) H01F 5/06

- (71) MEFTA Mikołowska Fabryka Transformatorów Sp. z o.o., Mikołów
 (72) Lepieszko Wiktor, Dziura Henryk, Lasek Krystian, Sobota Janusz
 (54) Sposób wykonania izolacji i hermetyzacji uzwojeń urządzeń elektromagnetycznych, zwłaszcza transformatorów, dławików i elektromagnesów klasy F i H

(57) Sposób polega na tym, że na tuleję (1) izolacyjną nawija się warstwę prepregu (2), a następnie nawija się kolejno warstwy uzwojenia (3) i izolacji międzywarstwowej, którą jest prepreg (2). Zewnętrzną warstwę uzwojenia (3) oraz czoła cewki, izoluje się rowingiem (4) nasyconym termoutwardzalnym lakierem klasy H lub F. Utwardzanie prepregu (2) oraz rowingu (4) odbywa się bezpośrednio na nawijarce metodą impulsowego grzania cewki. Prepreg (2) i rowing (4) ulega utwardzeniu tworząc hermetyczną izolację cewki.

(1 zastrzeżenie)



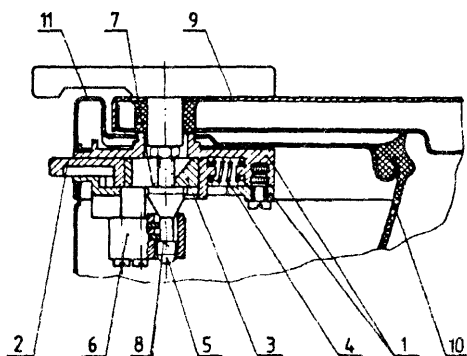
A1 (21) 294821 (22) 92 06 08 5(51) H01H 13/18
H05K 5/02

- (71) POLAR Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego, Wrocław
 (72) Musz Zbigniew, Pawlus Mieczysław
 (54) Zespół zamka mechaniczno-elektrycznego do urządzeń elektrycznych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia właściwego docisku pokrywy do obudowy pralki automatycznej.

Zespół ma zintegrowaną śrubę rozstawczą (5) z progami (7 i 8) usytuowane w stałej odległości względem siebie. Próg (7) współpracuje z elementem zatraskowym (3) i stanowi blokadę mechaniczną, a próg (8) współpracuje z elektryczną blokadą pozystorową.

(2 zastrzeżenia)

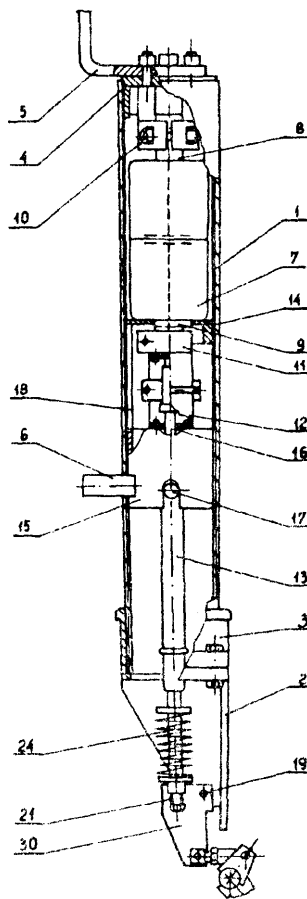


A1(21) 294826 (22) 92 06 09 5(51) H01H 33/66

- (71) ZWAR Zakłady Wytwórcze Aparatury Wysokiego Napięcia, Warszawa
 (72) Gadaliński Andrzej, Tąkiel Jarosław, Samuła Jan, Maliszewski Stefan, Jacek Wojciech, Pogorzelski Stanisław, Gul Aleksander, Janczewska Jadwiga, Bieniasz-Cieślińska Halina
 (54) Wyłącznik wysokonapięciowy próżniowy w szczególności do rozdzielnic małogabarytowych

(57) Wyłącznik zbudowany jest z zacisku górnego widelkowego (10) przewleczonego przez przykrywkę (4) rury osłonowej (1), połączonego z wypustem przyłączowym górnym (5), zacisku dolnego (11), elementu centrującego (14), próżniową komorę gaszeniową (7), połączenia podatnego (12) o kształcie zbliżonym do ósemki przytwierdzonego do wspornika (15), wypustu przyłączowego dolnego (6), który to wspornik (15) posiada przegub jarzmowy (17), osłony izolacyjnej wsporczej (18) wiążącej sztywno wymienione elementy (14) i (15), cięgna izolacyjnego (13) i trójdzielnego (16), połączonych przegubem jarzmowym (17) i przewleczonych przez okucie przelotowe (3) mocowane bocznie za pośrednictwem wspornika (2) oraz z kątownego mechanizmu napędowego (30) wspartego przegubowo na osi (19), wspornika (2), którego łącznik sprężysty (24) będący przedłużeniem cięgna izolacyjnego (13) posiada luz regulacyjny wpływający na docisk zestyków próżniowej komory gaszeniowej (7), przez odpowiednie napięcie sprężyny.

(4 zastrzeżenia)



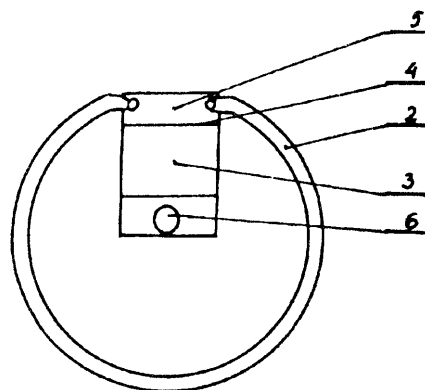
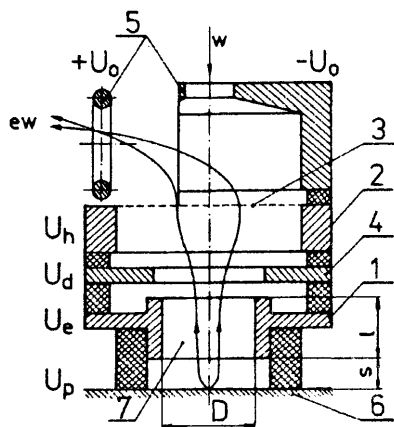
A1(21) 294748 (22) 92 05 29 5(51) H01J 37/252
H01J 37/28

- (71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
 (72) Słótko Witold

(54) Analizator energii elektronów

(57) Analizator energii elektronów ma ekstrakcyjną elektrodę (1) z kołowym otworem (7) o dowolnym profilu w przekroju podłużnym. Kołowy otwór (7), korzystnie **cylicydryczny**, jest umieszczony współosiowo z otworami w hamujących elektrodach (2) i (4). Długość otworu (7), mierzona wzdłuż osi symetrii jest większa od jednej trzeciej jego najmniejszej średnicy.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 294828 (22) 92 06 09 5(51) H01L 21/72

(71) Instytut Technologii Elektronowej,
Warszawa

(72) Bąkowski Aleksander, Koryciński Janusz

(54) Sposób wykonania złącza p-n

(57) Sposób polega na tym, że po zdomieszkowaniu płytki półprzewodnika przez wprowadzenie do niej jonów domieszki **implantacją** jonów, na powierzchni półprzewodnika osadza się w temperaturze $450^{\circ}\text{C} \div 800^{\circ}\text{C}$ pasywną warstwę krzemu amorficznego lub polikrystalicznego, pozbawioną atomów domieszki, a następnie strukturę tę poddaje się obróbce termicznej w temperaturze $450^{\circ}\text{C} + 1200^{\circ}\text{C}$, w atmosferze utleniającej, po czym wytwarza się złącze p-n na sterowanej głębokości, pod powierzchnią pokrytą tlenkiem wytworzonym z utlenienia pasywującej warstwy krzemu amorficznego,

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 294860 (22) 92 06 11 5(51) H01Q 23/00
H01Q 5/00

(75) Wałaszewski Gabriel, Warszawa

(54) Sposób wykonania uniwersalnej anteny
**telewizyjno-radiowej i uniwersalna antena
telewizyjno -radiowa**

(57) Sposób polega na tym, że metodą wytłaczania podciśnieniowego wykonuje się z folii tworzywa sztucznego dwie części obudowy, które zamyka się następnie poprzez klejenie klejem na osnowie polistyrenu, umieszczając uprzednio wewnątrz obudowy dipol (2) i podzespoły wzmacniacza (3). Po tej operacji do wnętrza obudowy jest wtryskiwany spieniony poliuretan wypełniający wolną przestrzeń wewnątrz anteny.

Antena ma kształt obudowy zbliżony do dysku, przy czym obudowa ta składa się z dwóch przylegających do siebie części - górnej i dolnej. Wewnątrz obudowy znajduje się dipol (2) oraz podzespoły zawierające wzmacniacz sygnału (3), ekran wzmacniacza (4), płytkę drukowaną wzmacniacza (5) oraz gniazdo (6). Obudowa jest wyposażona w zespolony z nią uchwyt, który składa się z elementu mocującego, elementu usztywniającego i obejmy mocującej.

(9 zastrzeżeń)

A1(21) 298361 (22) 93 04 02 5(51) H01R 15/12

(31) 92 000025 (32) 92 04 03 (33) IT

(71) ZENDAR S.p.A. via P.Togliatti,
Montecavalo di Quattro Castella, IT

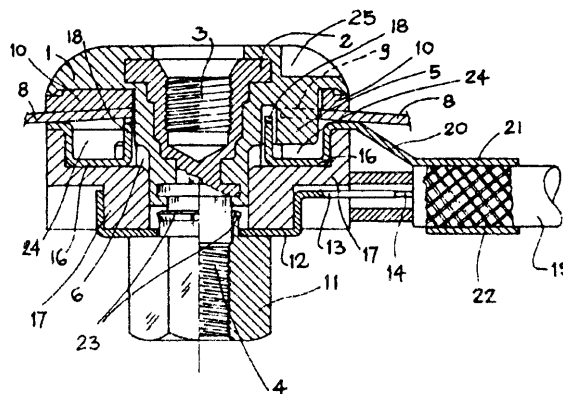
(72) Ferretti Nerino

(54) Złączka kabla współosiowego anteny pojazdu

(57) Złącze składa się z górnej podstawki (1) i z dolnego zespołu. Podstawka (1) składa się z wewnętrznego metalowego przewodzącego rdzenia (2), z górnym otworem gwintowanym (3) i dolnym trzpieniem **przewodzącym** (4). Podstawka (1) może być naprowadzana w otwór karoserii i wycięcie, aby umożliwić połączenie się podstawki (1), za pomocą zębów środkowego wieńca pionowego (18), z zespołem dolnym, w skład którego wchodzi korpus pierścieniowy (16) na którym znajduje się wspomniany środkowy pionowy wieńiec (18), pośredni izolujący pierścień (17), dolny pierścień (12) z wysuniętą nakrętką (11) swobodną, mogącą obracać się niezależnie od zestawu. Z korpusem pierścieniowym (16) połączone są kolejno, metalowa koszulka uziemienia (22) i przewód (14) kabla współosiowego (15) anteny.

Wzajemne połączenie podstawki (1) z dolnym zestawem uzyskuje się przez skręcenie nakrętki (11) z dolnym gwintowanym trzpieniem. W podstawce (1) znajduje się wycięcie (25), zapewniające zestrojenie z podstawką anteny, umożliwiające jej obracanie się.

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 299178 (22) 93 06 03 5(51) H02K 3/40

(31) 92 4218928 (32) 92 06 10 (33) DE

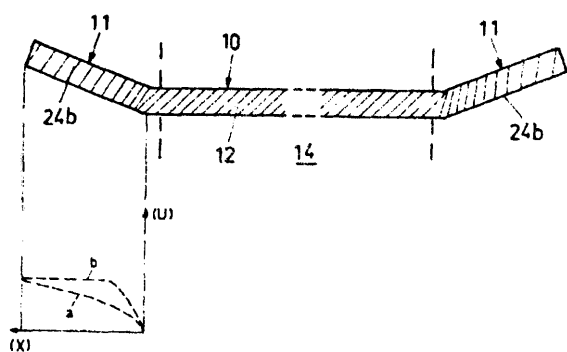
(71) Asea Brown Boveri AG, Baden, CH

(72) Schuler Roland

(54) Układ przeciwjarzeniowy dla uzwojenia stojana maszyny elektrycznej

(57) Układ przeciwjarzeniowy dla uzwojenia stojana maszyny elektrycznej, obejmujący półprzewodzącą tekstylną taśmę ochronną przeciwjarzeniową, owiniętą wokół głównej izolacji części żłobkowej i kabląkowej części czołowej każdego pręta uzwojenia stojana, charakteryzuje się tym, że część **żłobkowa-prosty** odcinek (10) pręta uzwojenia stojana jest pierwszą półprzewodzącą taśmą ochronną przeciwjarzeniową o objętościowej zdolności przewodzenia owiniętą co najmniej **jednowarstwowo** przy, w przybliżeniu stałym, stopniu zachodzenia na siebie. Część kabląkowa czołowa jest drugą półprzewodzącą taśmą ochronną **przeciwjarzeniową** o objętościowej zdolności przewodzenia (24b) owiniętą co najmniej jednowarstwowo, przy czym stopień zachodzenia na siebie od wyjścia pręta z korpusu statora (14), ku końcowi pręta jest coraz mniejszy.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 294846 (22) 92 06 09 5(51) H02K 17/36

(71) CITO P.P.H.U. Sp. z o.o., Piotrków Trybunalski

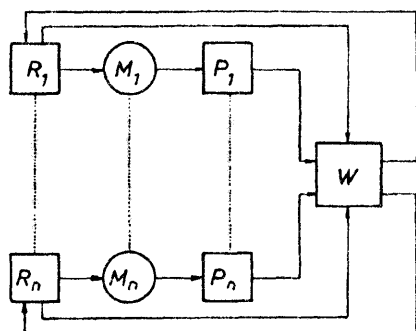
(72) Wychota Paweł, Baranowski Piotr, Dymitrowski Andrzej, Zajac Edward

(54) Sposób i układ do wyrównywania obciążenia silników asynchronicznych klatkowych w napędach wielosilnikowych

(57) Sposób polega na dopasowaniu do parametrów pracy wybranego silnika wzorcowego, parametrów pracy pozostałych silników zainstalowanych w napędzie wielosilnikowym.

Układ zawiera elementy pomiarowe ($P_1 : P_n$) dołączone pomiędzy wyjścia silników ($M_1 : M_n$) a wejścia układu sterująco-regulującego (W). Na wejściach silników ($M_1 : M_n$) dołączone są układy rozruchowo-regulujące ($R_1 + R_n$). Wyjścia i wejścia układu sterująco-regulującego (W) są połączone odpowiednio, z wejściami i wyjściami układów rozruchowo-regulujących ($R_1 : R_n$).

(3 zastrzeżenia)



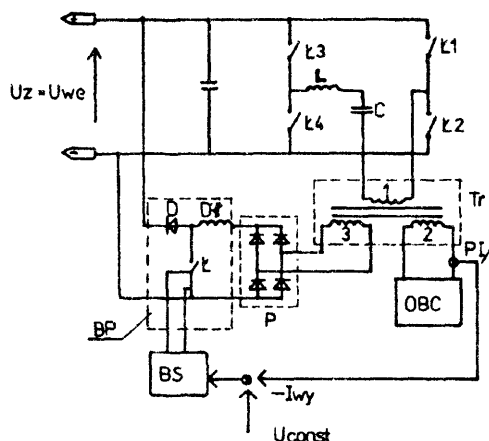
A1(21) 294784 (22) 92 06 04 5(51) H02M 3/315

(75) Dmowski Antoni, Warszawa; Dmowski Michał, Warszawa; Miernik Adam, Warszawa; Bugyi Rafał, Warszawa

(54) Przetwornica rezonansowa

(57) Przetwornica wyróżnia się tym, że ma blok podwyższający napięcie (BP), połączony wejściem poprzez prostownik (P) z drugim uzwojeniem wtórnym (3) transformatora (Tr), zaś wyjściem ze **źródłem** napięcia zasilania (Uz).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 294885 (22) 92 06 11 5(51) H02P 7/145

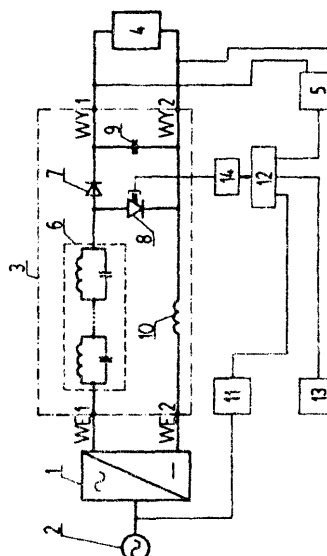
(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Borecki Józef, Ładniak Lesław Adam

(54) Układ do poprawy kształtu prądu zasilania prostownika

(57) Układ ma prostownik (1), którego wyjście jest połączone przez filtr (3) z odbiornikiem (4) i pomiarowym blokiem (5). Pierwsze wejście (WE1) filtru jest połączone przez rezonansowy łańcuch (6) równoległych obwodów LC z separacyjną diodą (7). Anoda diody (7) jest połączona z anodą wyłączalnego zaworu (8). Katoda diody (7) jest połączona z pierwszym wyjściem (WY1) filtru (3) oraz z okładką kondensatora (9). Drugie wejście (WE2) filtru (3) jest połączone przez indukcyjność (10) z drugim wyjściem (WY2) filtru (3), z którym jest także połączona katoda wyłączalnego zaworu (8) oraz druga okładka kondensatora (9).

(1 zastrzeżenie)



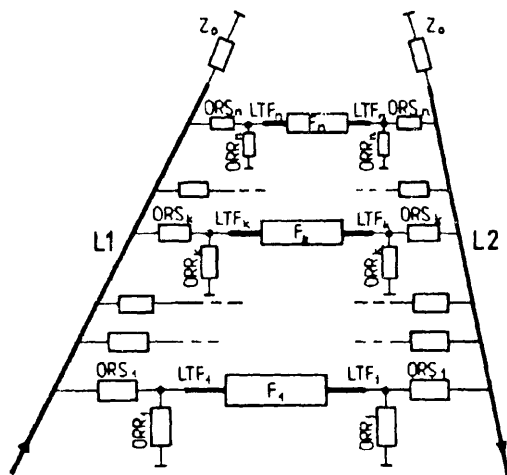
A1 (21) 294785 (22) 92 06 04 5(51) H04J 1/08
H03H 7/12

- (71) Przemysłowy Instytut Telekomunikacji,
Warszawa
(72) Niemyjski Wacław, Małek-Wrońska Grażyna
(54) **Przełącznica banku filtrów mikrofalowych**

(57) Wynalazek **rozwiązuje** problem szybkiej przełącznicy banku filtrów, umożliwiającej podłączenie jednego z filtrów banku do linii transmisyjnej, przy zachowaniu dużej izolacji w pozostałych kanałach częstotliwościowych.

Jeden z wybranych filtrów z banku jest przyłączony poprzez szeregowe włączenie obwodów rezonansu równoległego (ORS) z diodami spolaryzowanymi prądowo oraz poprzez równoległe włączenie za nimi, od strony linii transmisyjnych (LTF) filtrów, obwodów rezonansu równoległego (ORR) z diodami spolaryzowanymi napięciowo, do obu głównych linii transmisyjnych (L1) i (L2). Obie linie transmisyjne zakończone są dopasowanymi obciążeniami (Z_0). Pozostałe filtry układu odłączone są od obu głównych linii transmisyjnych obwodem rezonansu równoległego (ORS) włączonym szeregowo, z diodami spolaryzowanymi napięciowo, a ponadto separowane są od wejść linii transmisyjnych (LTF) filtrów poprzez obwody rezonansu równoległego (ORR) włączone równoległe z diodami spolaryzowanymi prądowo.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 299491 (22) 93 06 28 5(51) H04M 15/18

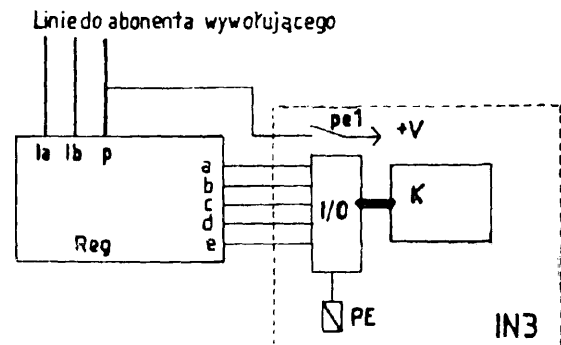
- (71) Instytut Łączności, Warszawa
(72) Dziubak Stanisław, Godlewski Paweł, Kobus Ryszard, Olechowski Krzysztof, Niechoda Kazimierz, Zejdel Andrzej
(54) **Sposób i układ do przekazywania sygnałów wybierczych z rejestru centrali elektromechanicznej do urządzenia rejestrującego**

(57) Sposób polega na tym, że sygnały odbiera się z rejestru wyjściowego centrali, przetwarza w układzie do odbierania cyfr wybieranych numerów, po czym przesyła impulsami po przewodzie próbnym do interfejsu systemu billingu.

Układ charakteryzuje się tym, że zawiera układ (IN3) do przekazywania cyfr **wybranych** numerów wyposażony w układ wejścia/wyjścia (I/O), którego wyjścia połączone są z procesorem (K) i z przekaźnikiem elektronicznym (PE), natomiast wejścia dołączone są do pięciu wyjść rejestru wyjściowego (REG), przy czym zestyk zwiemy (**pe1**) przekaźnika (PE) dołączony jest z jednej strony do źródła napięcia dodatniego (+V), zaś z drugiej strony do przewodu próbnego (p) na wejściu rejestru wyjściowego, stanowiącego przewód przesyłowy informacji dla interfejsu systemu billingu.

Układ stosowany jest do przekazywania sygnałów wybierczych z aparatów telefonicznych abonentów do urządzeń billingowych przeznaczonych do rejestracji i rozliczania połączeń telefonicznych.

(3 zastrzeżenia)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

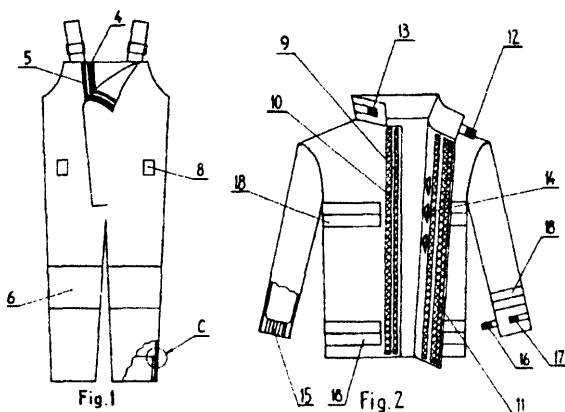
U1(21) 98183 (22) 93 06 30 5(51) A41D 13/00
A62B 17/00

- (71) Protekt International Ltd, Warszawa
(72) Tabaczyński Ryszard Andrzej, Zdunek
Marek Tadeusz

(54) Ubranie ochronne, zwłaszcza dla strażaka

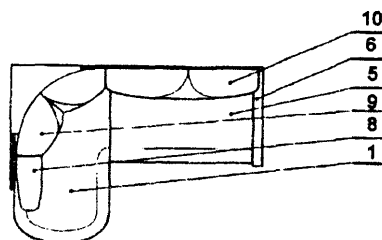
(57) Ubranie składa się ze spodni o przedłużonej talii, które mają nogawki przykrywające buty, skośne kryte zapięcie i na kolanach nakładki (6) z materiału odpornego na przecięcia oraz kurtki, która ma kryte zapięcie, kryte wewnętrzne kieszenie (14) i wewnątrz rękawów ściągacze (15), a na zewnątrz paski ściągające (16).

(8 zastrzeżeń)



dzi siedziska bocznego (1), którego ruchoma luźna poduszka boczna (8) ma symetryczny kształt. Ruchoma luźna poduszka narożna (9) ukształtowana sztywno w łuk koła, ma kształt symetryczny, z osią symetrii zaakcentowaną tapicerskimi wrębami przebiegającymi pionowo przez jej środek, a poduszka (10) oparcia głównego jest podobnie ukształtowana symetrycznie. Skrzynia bocznego siedziska (1) jest podzielona na dwie komory, spośród których komora mniejsza przednia ma zarys w rzucie na płaszczyznę poziomą łukowy. Tapicerski podłokietnik płytowy (6) jest również **symetryczny**.

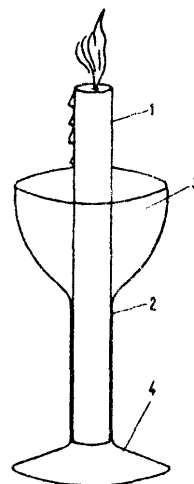
(4 zastrzeżenia)



U1(21) 96920 (22) 93 01 20 5(51) A47G 33/00
(31) 92 9200712 (32) 92 01 22 (33) DE
(75) Gerlitzki Edith, Monachium, DE
(54) Kielich do chrztu

(57) Kielich składa się z czary (3), wewnątrz pustej nóżki (2) do wstawiania świecy (1) i podstawy (4).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 97840 (22) 93 05 12 5(51) A47C 17/34

- (71) DĄB Meblarska Spółdzielnia Pracy, Gdynia
(72) Cwaliński Bogdan, Kusch Zygmunt,
Sobczyński Waldemar, Dembiński Jerzy,
Dunst Władysław

(54) Kanapa narożnikowa składana uniwersalna

(57) Kanapa charakterystyczna tym, że jej boczne siedzisko (1) będące elementem skrzyniowym, mającym unoszoną do góry zawiasowo wzdłuż krótszej krawędzi prostokątną poduszkę, ma możliwość przytwierdzenia odejmowalnego zarówno z prawej strony, jak i z lewej strony, elementami łącznymi śrubowymi dyskretnymi, do bocznej pawęży pionowej ramy siedziska głównego (5), mającej kształt ułożonej w poziomie litery C. Do pawęży, po stronie przeciwnej jest przytwierdzony tapicerski podłokietnik płytowy (6) siedziska głównego, które jest zaopatrzone w odejmowalną i przestawną co do położenia płytę tylną oporową. Ma ona długość całkowitą odpowiadającą w przybliżeniu łącznej długości siedziska głównego (5) i krótszej krawę-

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

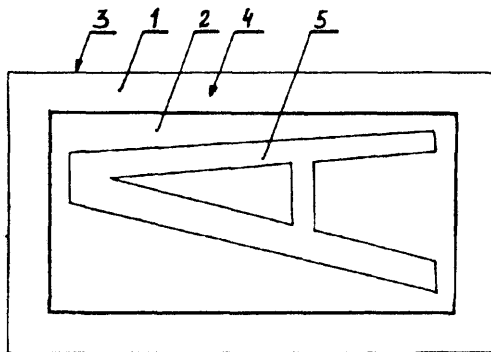
U1(21) 97567 (22) 93 04 09 5(51) B41C 1/055

(75) Olejniczak Roman, Poznań

(54) **Materiał do wykonywania ozdobnych i graficznych elementów termodrukowych na podłożach tekstylnych**

(57) Materiał charakteryzuje się tym, że ma postać arkusza **termodrukowanego (3)**, korzystnie prostokątnego, z jednobarwną warstwą **termodrukową (2)**, której obrys zewnętrzny wyznacza na arkuszu, wolny od warstwy **termodrukowej (2)**, obwodowy pas (4) obrzeża papieru silikonowanego (1). Korzystnie obrys zewnętrzny warstwy termodrukowej (2) odpowiada kształtem obrysowi arkusza papieru silikonowanego (1).

(2 zastrzeżenia)



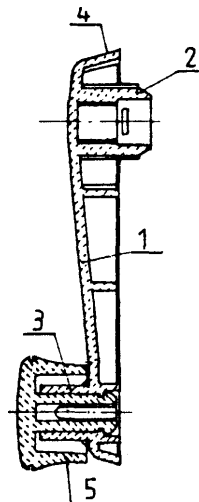
U1(21) 97848 (22) 93 05 14 5(51) B60I 1/16

(71) Zakład Badawczo-Rozwojowy Samochodów Osobowych, Warszawa
(72) Murawski Sławomir

(54) **Korbka mechanizmu otwierania okna pojazdu samochodowego**

(57) Korbka składająca się z ramienia korbki, na którego jednym końcu osadzone jest gniazdo mocowania korbki do osi mechanizmu otwierania okna, a na drugim gniazdo uchwyty korbki, w którym osadzony jest uchwyt korbki, charakteryzuje się tym, że podstawę ramienia korbki (1) stanowią dwa okręgi, z których jeden jest współosiowy z gniazdem mocowania (2) korbki, a drugi z gniazdem uchwyty (3), połączone stycznymi, przy czym stosunek promieni tych okręgów wynosi **1,5**; grubość ramienia korbki (1) jest największa w osi gniazda mocowania (2), a powierzchnia ramienia korbki (1) nad gniazdem mocowania (2) korbki stanowi fragment powierzchni sferycznej i połączona jest z płaską powierzchnią ramienia korbki w okolicy gniazda uchwyty (3) płynnym przejściem o kształcie krzywoliniowym.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

U1(21) 97719 (22) 93 04 27 5(51) E04H 15/00

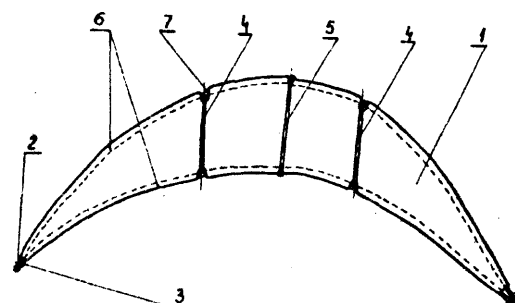
(23) MTP WIOSNA 93 03 09 93

(75) Grząba Józef, Częstochowa

(54) **Wiatrochron plażowy**

(57) Wiatrochron składa się z jednolitej osłonowej powłoki (1), zamocowanej na dwóch wielocłonowych łukach (2 i 3) rurowych, połączonych ze sobą na obu końcach. Pomiędzy łukami (2 i 3) znajdują się słupki (4) rozporowe oraz elastyczny element (5) spinający.

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

U1(21) 97394 (22) 92 06 05 5(51) G01L 9/08

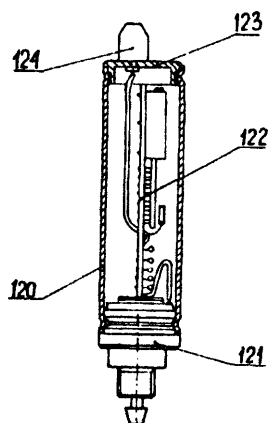
(62) 95320

(75) Karczmarczyk Mirosław, Warszawa

(54) Przetwornik ciśnienia

(57) Przetwornik ciśnienia składa się z czujnika (121), z obudowy (120) i denka (123) przy czym wszystkie wymienione elementy są połączone ze sobą za pomocą klejenia.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 97949 (22) 93 05 27 5(51) G07D 7/00

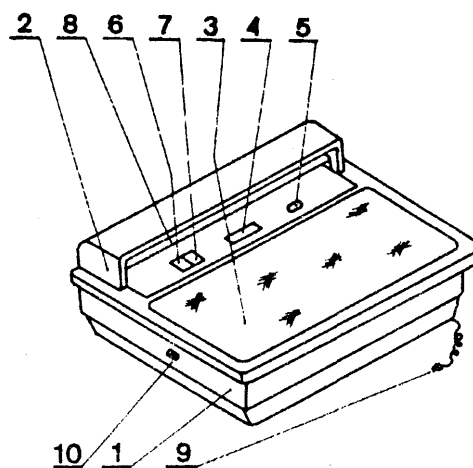
(75) Vestergaard Bent, Gdynia

(54) Urządzenie do sprawdzania autentyczności banknotów

(57) Urządzenie, mające znany czujnik magnetyczny oraz źródło światła białego i światła ultrafioletowego, charakterystyczne tym, że stanowi je korpus w kształcie płaskiego prostokąta.

padłościanu foremnego, połączonego nierozłącznie wzdłuż jego dłuższej tylnej krawędzi z elementem będącym nadstawką (2) oraz mającego płaski poziomy pulpit (1) zaopatrzony w umieszczony centralnie matowy ekran (3) podświetlany światłem białym. W górnej części pulpitu (1) umieszczony jest centralnie czujnik magnetyczny (4), zaś obok czujnika w jego linii wzdłuż dłuższej krawędzi ekranu, z jednej strony usytuowany jest wskaźnik optyczny (5) czujnika magnetycznego (4), a z drugiej strony w tej samej linii, umieszczone są dwa przełączniki odpowiednio światła białego (6) i światła ultrafioletowego (7). W nadstawce (2) korpusu znajduje się przebiegające na całej jej długości źródło światła ultrafioletowego (8), usytuowane w taki sposób, że jego promieniowanie jest skierowane na płaszczyznę pulpitu (1). Korpus jest zaopatrzony w zasilający przewód elektryczny (9) oraz ma umieszczone z boku wyjście (10) do połączenia urządzenia z elementami znajdującymi się na zewnątrz.

(1 zastrzeżenie)



Ogłoszenia o podjęciu postępowania przed UP RP jako urzędem wybranym
w sprawach zgłoszeń PCT opublikowanych we wcześniejszych numerach BUP

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Nr zgłoszenia PCT	Nr BUP w którym zgłoszenie PCT opublikowano
1	2	3	4
295421	C07D	PCT/EP91/00023	3/92
296005	C07D	PCT/DK91/00078	3/92
297164	C07H	PCT/CA91/00208	20/92
297383	C07D	PCT/US91/03902	14/92
297657	D01D	PCT/US91/05000	14/92
298223	C07J	PCT/US91/06249	20/92
298226	C07D	PCT/US91/06603	25/92
298948	C07D	PCT/US91/07521	25/92
299083	A01N	PCT/EP91/02068	25/92
299189	C07D	PCT/FR91/00928	25/92
299214	E02B	PCT/FR91/00887	25/92
299314	F02F	PCT/DK91/00348	25/92
299321	A61K	PCT/EP91/02227	25/92
299322	C04B	PCT/EP91/02241	25/92
299430	B28B	PCT/DE91/00978	4/93
299674	A61K	PCT/EP91/02470	25/92
299675	A21C	PCT/GB91/02213	25/92
299826	C07D	PCT/FR91/01019	25/92
299821	B63B	PCT/GB91/02148	25/92
299833	C07C	PCT/FR92/00032	4/93
299834	C07D	PCT/FR92/00031	7/93
299926	C12N	PCT/DK91/00896	4/93
299988	A01N	PCT/GB92/00018	4/93
299990	H02M	PCT/EP92/00042	4/93
299995	E04D	PCT/SE91/00889	4/93
300102	G07F	PCT/EP92/00044	4/93
300104	A61K	PCT/US92/00066	4/93
300109	H04M	PCT/EP92/00293	4/93
300201	C07C	PCT/EP92/00245	4/93
300203	C01B	PCT/US92/00664	4/93
300296	C07D	PCT/EP92/00163	4/93
300478	B08B	PCT/US91/09236	25/92

Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 25/1993

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
292560	G07C	36
292583	A63F	6
294342	B23P	9
294446	B07B	7
294555	A61F	4
294678	E04B	24
294732	B60G	11
294737	C04B	15
294743	B60R	13
294744	G01N	34
294745	F16H	29
294746	B09B	7
294748	H01J	37
294750	B27C	10
294751	B60P	13
294755	C07D	17
294756	A23C	2
294758	C08G	19
294759	E21D	27
294760	VE21D	27
294761	H01F	36
294762	C07D	18
294767	B23B	8
294768	C08L	20
294769	G01B	32
294772	F16K	30
294773	C05F	15
294774	C01F	15
294776	F04C	29
294779	F23J	32
294780	C08L	20
294781	C08L	20
294782	B62D	14
294783	G01N	33
294784	H02M	39
294785	H04J	40
294791	E01D	23
294793	E04C	24
294794	F16H	29
294795	H01F	37
294796	C05G	16
294797	B41M	11
294798	B24D	9
294799	A61M	5
294805	B23D	8
294806	E21F	27
294807	B61D	14
294808	B29D	10
294811	C09D	21
294812	A01N	2
294813	B02C	7

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
294814	G09B	36
294818	A47C	3
294819	C07C	16
294820	E04F	25
294821	H01H	37
294822	G06F	35
294824	E03B	23
294825	C25D	22
294826	H01H	37
294827	F24H	32
294828	H01L	38
294829	G01N	34
294830	G01N	34
294838	G01L	33
294840	E02D	23
294841	C07C	16
294845	A47K	3
294846	H02K	39
294847	C12G	22
294848	C10B	21
294850	B23H	8
294851	C08K	19
294852	G02B	35
294853	C08K	20
294854	F03D	28
294855	E05B	25
294856	B23P	9
294859	C11D	21
294860	H01Q	38
294871	E21D	26
294872	E21D	27
294873	B65G	14
294874	E04B	24
294875	B09B	7
294877	A61M	5
294878	C08L	20
294885	H02P	39
294886	A47B	2
294887	C07K	18
294888	C01G	15
294889	F02M	28
294890	E21D	26
294891	F16M	30
294892	B22C	8
294894	C04B	15
294896	C21B	22
294897	G01N	34
294898	F16B	29
294899	C09K	21
294900	G05D	35
295483	C07D	16

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
295862	C07C	16
296208	C07D	17
296231	B01F	6
296287	C10G	21
296460	C12N	22
296751	C10K	21
297064	A01N	2
297471	A47C	3
297669	C08B	18
297786	F22D	31
297841	C08F	18
297880	A61K	5
297927	C08L	20
298042	C08F	19
298077	C08F	18
298219	A24D	2
298304	F23D	31
298324	E06B	25
298338	A61K	5
298357	B60B	11
298360	E06B	25
298361	H01R	38
298415	F02M	28
298416	F01C	28
298499	B60J	12
298600	C08G	19
298634	F22B	30
298658	C07C	16
298749	C07D	17
298850	A47F	3
298983	E03F	23
299000	C01D	15
299003	C22B	22
299014	F16L	30
299074	B32B	10
299103	B60N	13
299104	B60K	12
299105	A61F	4
299164	B62D	14
299168	B60J	12
299178	H02K	38
299229	G01F	33
299230	G01F	33
299243	B01J	6
299244	B01J	6
299256	C07D	18
299359	G09F	36
299491	H04M	40
299501	F41J	32
299639	B24D	9
299640	B24D	10

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów opublikowanych w BUP Nr 25/1993

Nr zgłoszenia	Int.Cl⁵	Strona
1	2	3
96920	A47G	41
97394	G01L	43
97567	B41C	42

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
97719	E04H	42
97840	A47C	41
97848	B60I	42

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
97949	G07D	43
98183	A41D	41

SPIS TREŚCI

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	6
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA.	15
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE.	23
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA.	28
DZIAŁ G	FIZYKA.	32
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA.	36
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNAŁAZKÓW.	45

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE.	41
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	42
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE.	42
DZIAŁ G	FIZYKA.	43
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH . . .	46
	OGŁOSZENIA O PODJĘCIU POSTĘPOWANIA PRZEZ UP RP JAKO URZĘDEM WYBRANYM W SPRAWACH ZGŁOSZEŃ PCT OPUBLIKOWANYCH WE WCZEŚNIEJSZYCH NUMERACH BUP. . . .	44

KOMUNIKAT

Zakład Wydawnictw Urzędu Patentowego **RP**
zawiadamia o zmianach cen swoich wydawnictw tj.: „BIULETYNU
URZĘDU PATENTOWEGO”, „WIADOMOŚCI URZĘDU
PATENTOWEGO”, „BIULETYNU INFORMACYJNEGO
URZĘDU PATENTOWEGO RP”, Polskich Opisów Patentowych.

Cena poszczególnych wydawnictw wynosi:

BUP	—	35 000 zł
WUP	—	30 000 zł
BI UPRP	—	10 000 zł
Opis	—	10 000 zł

Powyższe zmiany cen będą obowiązywały:

- dla prenumeratorów (przedpłaty) od 1.01. 1994 r.
- dla nabywców w tzw. „sprzedaży odręcznej” od III kw. 1993 r. tj:

BUP	—	od nr 14/93
WUP	—	od nr 7/93
BI UPRP	—	od 1.07.1993 r.
Opisy	—	od 1.07.1993 r.

Koszt prenumeraty w 1994 r. będzie wynosił:

BUP	—	910 000 zł
WUP	—	360 000 zł
BI UPRP	—	120 000 zł

Powyższe kwoty prosimy wpłacać na konto UP RP
(NBP O/O Warszawa 1052-2583-223-1 Dz. 99 Rodz. 1000 § 92).

Prosimy o podawanie dokładnych adresów na przelewach.

Nie ulega zmianie forma prenumeraty Polskich Opisów Patentowych.

**Odnosnie wydawnictw i opisów patentowych udzielamy informacji pod
nr tel. 25-80-01 wew. 224.**