

INDEKS 353264
ISSN-0137-8015
Cena 35 000 zł

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej

Urząd Patentowy RP — na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. z 1993 r. Nr 26, poz. 177) — dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 29 ust. 1 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 23 marca 1993 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1993 r. Nr 18, poz. 179) zawierają następujące dane:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń,

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy — zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres:

Urząd Patentowy RP — 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki opisu zgłoszeniowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

Urząd Patentowy RP — NBP Oddział Okręgowy w Warszawie

konto: 1052-2583-223-1 99.1000 § 92

- opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za zażalenia i odwołania; wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe; wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw, wpłaty za powołanie biegłego.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP — Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Pap. offset, kl. III 70 g. 61x86. Ark. druk. 5,5. Nakład 1000 egz
Cena 35000 zł

INDEKS 353264

Druk: Zakład Wydawnictw Urzędu Patentowego RP Zam. 302/93

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 27 grudnia 1993 r.

Nr 26/522/ Rok XXI

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, **mają następujące** znaczenie

- (21) — numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) — data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) — dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) — numer zgłoszenia priorytetowego (numer pierwszeństwa)
- (32) — data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) — kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)
- (51) — symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) — tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) — skrót opisu
- (61) — nr zgłoszenia głównego
- (62) — numer zgłoszenia macierzystego (dla zgłoszenia wydzielonego)
- (71) — nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) — nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) — nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)
- (86) — data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) — data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST16):

- A1 — ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- * A2 — ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent tymczasowy)
- A3 — ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- * A4 — ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy tymczasowy)
- U1 — ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego
- U3 — ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego (na prawo ochronne dodatkowe)

* Zgodnie z art.3 ust.4 ustawy z dnia 30 października 1992 r. o zmianie ustawy o wynalazczości i ustawy o Urzędzie Patentowym RP/Dz.U. z 1993 r. Nr 4, poz. 14/: podania o udzielenie patentu tymczasowego lub tymczasowego dodatkowego, nie rozpatrzone przed dniem wejścia w życie ustawy, uważa się za podania o udzielenie patentu lub patentu dodatkowego.

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁA

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

Al(21) 299183 (22) 92 09 11 5(51) A01D 44/00

(31) 91 759488 (32) 91 09 13 (33) US

(86) 92 09 11 PCT/US92/07698

(87) 93 04 01 WO93/05638 PCT Gazette nr 9/93

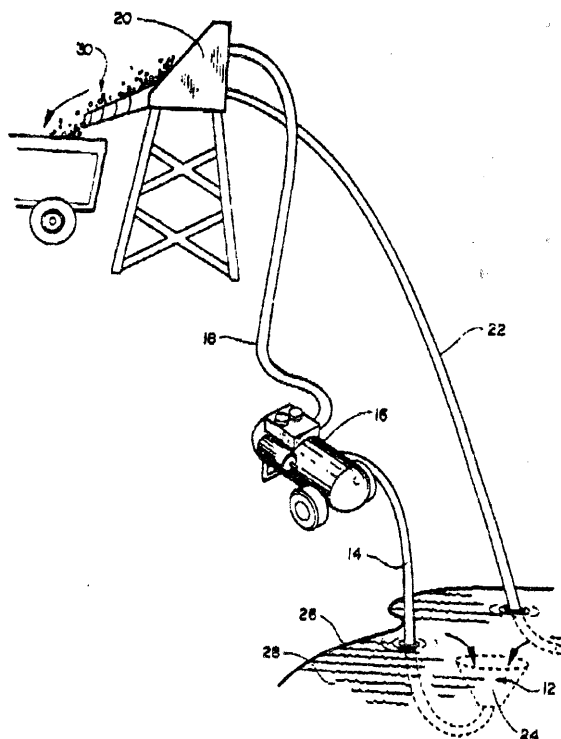
(71) THE LEMNA CORPORATION, Mendota Heights, US

(72) Midtling Brian Jarvis

(54) Instalacja do zbioru roślin wodnych

(57) Papka rzęsy wodnej zdejmowana jest ze zbiornika wodnego (26). Papka rzęsy wodnej zawiera rzęsę wodną (28) oraz wodę ze zbiornika wodnego (26). Papka rzęsy wodnej transportowana jest do stanowiska (20) odwadniania. Większość wody z papki usuwana jest w stanowisku (20) odwadniania. Woda usunięta z papki zawracana jest do zbiornika wodnego (26).

(8 zastrzeżeń)



Al(21) 294923 (22) 92 06 15 5(51) A01D 90/00

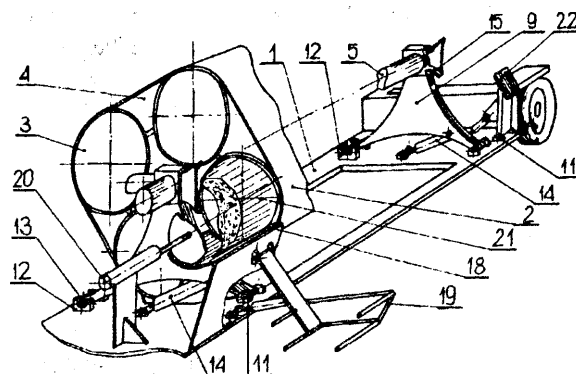
B62D 59/00

(75) Kamiński Henryk, Rzeszów

(54) Urządzenie do zbioru, transportu i magazynowania pasz objętościowych

(57) Urządzenie ma zespół załadowniczy zbieranych bel paszy oraz zespół ich przesuwu na platformie (1) i charakteryzuje się tym, że na platformie (1) umieszczony jest wielokomorowy kontener (2) usytuowany obrotowo i rozłącznie na podporach (9) związanych z tą platformą. Podpory (9) z jednego końca związane są z platformą (1) poprzez przeguby (11), a drugie ich końce są swobodnie podparte na jej płaszczyźnie, korzystnie w gniazdach (12) z blokadą (13), są one również od strony połączeń przegubowych (11) połączone z platformą (1) poprzez siłowniki hydrauliczne (14). Platforma (1) od strony przegubowych połączeń (11) podpór (9) kontenera (2) ma co najmniej dwa zespoły blokady przechyłu bocznego.

(3 zastrzeżenia)



Al(21) 295051 (22) 92 06 26 5(51) A01M 1/02

(71) Sandoz AG., Bazylea, CH

(72) Rudolph Robin Richard

(54) Urządzenie szkodnikobójcze

(57) Urządzenie składa się z obudowy, w której znajduje się co najmniej jeden otwór, zawierającej przynętę owadobójczą i przynętę z regulatorem wzrostu owadów, przy czym przynęta owadobójcza jest w tej samej obudowie rozmieszczona tak, że można ją osiągnąć z wymienionego otworu tylko poprzez usunięcie przynęty z regulatorem wzrostu owadów albo przejście przez przynętę z regulatorem wzrostu owadów.

(5 zastrzeżeń)

Al(21) 294997 (22) 92 06 24 5(51) A23B 4/24

(75) Budziak Marek, Warszawa; Derlatka Ewa, Warszawa; Grabiec Stanisław, Warszawa;

Jasiewski Jerzy, Warszawa; Kurzawińska Danuta, Warszawa; Szmigielska Krystyna, Warszawa

- (54) Sposób stabilizacji i konserwacji win, napojów alkoholowych, piwa, napojów bezalkoholowych, musztard, keczupów i sosów majonezowych

(57) Sposób polega na tym, że w różnych fazach ich produkcji dodaje się wodny roztwór dwutlenku chloru w ilości od 0,2 ppm do 20.000 ppm i w zakresie od 1 pH do 10 pH,

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 299248 (22) 93 06 07 5(51) A61F 4/00

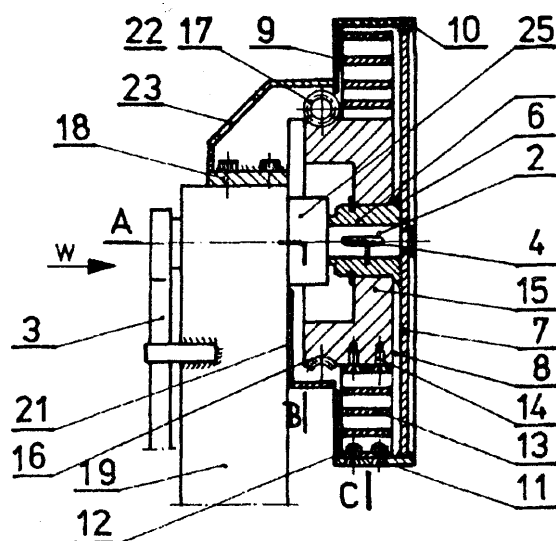
- (71) VECTOR Zakład Produkcji Sprzętu Siłowego Boroński Janusz, Wisznia Mała
(72) Michalak Roman

- (54) Sposób i mechanizm do zmiany obciążeń w urządzeniach siłowych

(57) Sposób zmiany obciążeń w urządzeniach siłowych, a zwłaszcza sportowych i rehabilitacyjnych wykorzystuje do ustalania obciążeń zadaniowych moment skrętu, powiązanej zewnętrzny koniec z bębniem (8) i dźwignią zadaniową (3), sprężyny spiralnej (13) wywołujący każdorazowo obrotem drugostronnie z nią powiązanej, poprzez piastę (15) ślimacznicy (16) o kącie wznosu linii śrubowej ślimaka (17) równym 5°.

Mechanizm do zmiany obciążeń w urządzeniach siłowych stanowi wyposażony w dźwignię zadaniową (3) wałek (2) trwale połączony z bębniem (8), do którego wewnętrznej ścianki obwodowej (10) zamocowana jest swoim zewnętrznym końcem spiralna sprężyna (13), przytwierdzona swoim wewnętrznym końcem do obwodu, usytuowanej obrotowo na tulei, piasty (15) ślimacznicy (16) współpracującej ze ślimakiem (17), którego jednostronnie przedłużony wałek wyposażony jest w ręczne korbkowe pokrętko.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 298748 (22) 93 04 29 5(51) A61K 37/64

- (31) 92 4214215 (32) 92 04 30 (33) DE
(71) Behringwerke Aktiengesellschaft, Marburg, DE
(72) Schüler Eckhard, Römisch Jürgen, Paques Eric-Paul

- (54) Zastosowanie inhibitorów aktywatorów plazminogenu do leczenia zapaleń i ran, środek leczniczy do leczenia i/lbo profilaktyki zapaleń i ran oraz sposób wytwarzania środka leczniczego

(57) Przedmiotem wynalazku jest zastosowanie inhibitorów aktywatorów **plazminogenu** do wytwarzania środka leczniczego do leczenia i/lbo profilaktyki zapaleń oczu, uszu, skóry, kości, stawów, jelita albo innych narządów wewnętrznych i/lbo do środ- i/lbo pooperacyjnego leczenia i/lbo do leczenia otwartych ran; środek leczniczy do leczenia i/lbo profilaktyki zapaleń oczu, uszu, skóry, kości, stawów, jelita albo innych narządów wewnętrznych i/lbo środ- i/lbo pooperacyjnego leczenia i/lbo do leczenia otwartych ran, charakteryzujący się tym, że zawiera inhibitory aktywatorów plazminogenu; oraz sposób wytwarzania środka leczniczego do leczenia i/lbo profilaktyki zapaleń oczu, uszu, skóry, kości, stawów, jelita albo innych narządów wewnętrznych i/lbo do środ- i/lbo pooperacyjnego leczenia i/lbo do leczenia otwartych ran, polegający na tym, że inhibitory aktywatorów plazminogenu oraz ewentualnie dalsze substancje czynne z fizjologicznie dopuszczalnym nośnikiem i ewentualnie dalszymi substancjami dodatkowymi i pomocniczymi doprowadza się do odpowiedniej postaci do podawania.

(24 zastrzeżenia)

A1(21) 296827 (22) 92 12 03 5(51) A61K 49/00

(31) 91 803293 (32) 91 12 04 (33) US

- (71) Sterling Winthrop Inc., Nowy Jork, US
(72) Yudelsohn Joseph, Power Susan E.

- (54) Sposób przygotowania środka kontrastowego

(57) Sposób przygotowania środka zobrazowania diagnostycznego, zawierającego cząstki, które mają przeciętną średnicę nie większą niż 12 mikrometrów, przy czym cząstki te mają rdzeń z jednego lub kilku kwasów tłuszczowych otoczony albuminą surowicy krwi ludzkiej polega na tym, że formuje się zawiesinę drobnych **cząstek** kwasu tłuszczowego powleczonego albuminą surowicy krwi ludzkiej i ogrzewa wynikową zawiesinę, aby spowodować koagulację albuminy surowicy krwi ludzkiej.

(12 zastrzeżeń)

A1(21) 299186 (22) 92 08 25 5(51) A61L 2/18

(31) 91 752320 (32) 91 08 30 (33) US

(86) 92 08 25 PCT/US92/07195

(87) 93 93 18 WO93/04706 PCT Gazette nr 8/93

- (71) ALLERGAN INC., Irvine, US
(72) Park John Y., Cook James N., Dziabo Jr. Anthony J.

- (54) Kompozycje i metody identyfikowania roztworu

(57) Kompozycja do zubożniania pozostałości nadtlenu i wskazywania braku takiego nadtlenu zawiera związek zubożniający nadtlenek i skuteczną ilość witaminy B12.

Metoda przydatna do szybkiego i skutecznego wskazania, czy składnik funkcjonalny, taki jak katalaza został dodany do klarownego roztworu, takiego jak roztwór nadtlenu wodoru, obejmując zmieszanie ze składnikiem funkcjonalnym skutecznej ilości witaminy B12, tak żeby po dodaniu wytworzonej kompozycji do klarownego roztworu, klarowny roztwór zabarwił się na różowo.

(20 zastrzeżeń)

A1 (21) 294971 (22) 92 06 19 5(51) A61M 16/04

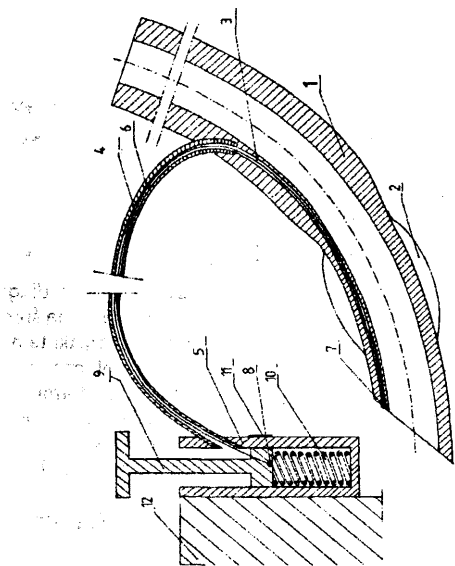
(75) Król Maciej, Żywiec

(54) Rurka intubacyjna o regulowanym wygięciu końcówki

(57) Rurka intubacyjna służy do intubacji dotchawiczej i ma zastosowanie w przypadkach udzielania pierwszej pomocy osobom nieprzytomnym, u których zachodzi możliwość przedostania się treści pokarmowej do dróg oddechowych oraz w czasie intubacji w przebiegu znieczulenia ogólnego na sali operacyjnej.

Rurka intubacyjna charakteryzuje się tym, że końcówka rurki (1) od strony balonu uszczelniającego (2) posiada ścianę cieńszą od pozostałej części rurki (1), zaś wewnątrz ściany rurki (1) po stronie jej większego wygięcia znajduje się kanał (3), który w połowie długości rurki (1) łączy się ze światłem osłony (4) wtopionej jednym końcem w ścianę rurki (1), a drugim końcem w ścianę cylindra (5), a ponadto wewnątrz kanału (3) i osłony (4) znajduje się cięgno (6), które z jednej strony posiada zgrubienie (7) blokujące wejście do kanału (3), z drugiej zaś strony zgrubienie (8) wtopione w przycisk (9) znajdujący się wewnątrz cylindra (5), który jest umocowany za pomocą obejmy (11) do rękocyfki laryngoskopu (12), a ponadto wewnątrz cylindra (5) znajduje się sprężyna (10) regulująca położenie przycisku (9).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 294972 (22) 92 06 19 5(51) A61M 16/04

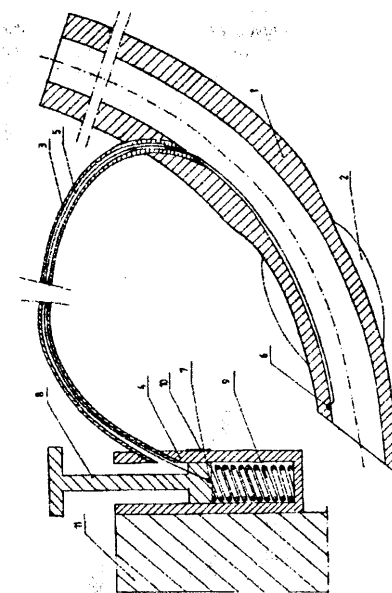
(75) Król Maciej, Żywiec

(54) Rurka intubacyjna o regulowanym wygięciu końcówki

(57) Rurka intubacyjna służy do intubacji dotchawiczej i ma zastosowanie w przypadkach udzielania **pierwszej** pomocy osobom nieprzytomnym, u których zachodzi możliwość przedostania się treści pokarmowej do dróg oddechowych oraz w czasie intubacji w przebiegu znieczulenia ogólnego na sali operacyjnej.

Rurka intubacyjna charakteryzuje się tym, że końcówka rurki (1) od strony balonu uszczelniającego (2) posiada ścianę cieńszą od pozostałej części rurki (1), zaś wewnątrz rurki (1), po stronie jej większej krzywizny znajduje się cięgno (5), które w połowie długości rurki (1) przechodzi do wnętrza osłony (3) wtopionej jednym końcem w ścianę rurki (1) zaś drugim końcem w ścianę cylindra (4), a ponadto cięgno (5) posiada na jednym końcu zgrubienie (6) wtopione w koniec rurki (1) od strony balonu uszczelniającego (2), zaś na drugim końcu zgrubienie (7) wtopione w przycisk (8) znajdujący się **wewnątrz** cylindra (4), który jest umocowany za pomocą obejmy (10) do rękocyfki laryngoskopu (11), a ponadto wewnątrz cylindra (4) znajduje się sprężyna (9) regulująca położenie **przycisku** (8).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1(21) 294444 (22) 92 06 24 5(51) B01D 24/16

(75) Chochla Jan, Gliwice; Chochla Renata, Gliwice

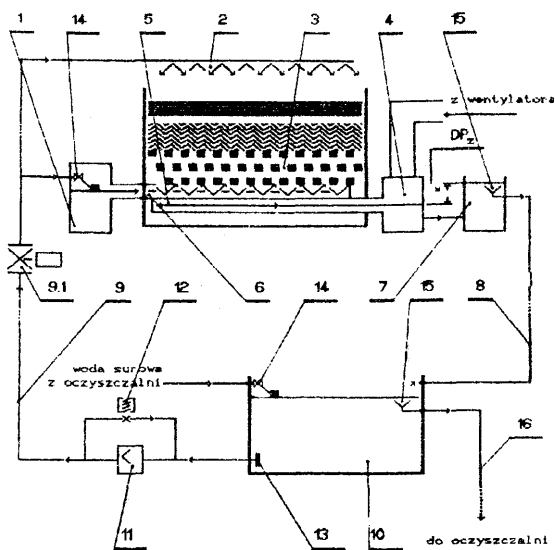
(54) Budowa i uzbrojenie złoża filtracyjnego, złożonego z warstw organicznych i mineralnych, przeznaczonego do oczyszczania powietrza z **zanieczyszczeń** gazowych i odorów, podatnych na biodegradację

(57) Złoże filtracyjne przeznaczone jest do oczyszczania powietrza z zanieczyszczeń gazowych i odorów podatnych na

biodegradację w warunkach przeciwwprądowego przepływu płynu i powietrza w złożu. Wypełnienie złoża jest tak usytuowane aby wytworzyć najlepsze warunki rozwojowe dla mikroorganizmów, oraz aby uzyskać wysoką skuteczność działania. Jest złożem o warstwach poziomych, bezpośrednio się stykających, wykonanych ze składników organicznych i mineralnych o zróżnicowanej - przedziałowo określonej - wielkości ziaren. W zraszanym od góry płynem złożu, z równoczesnym nawadnianiem od dołu złoża, dochodzi do rozwoju mikroorganizmów, dzięki którym ulegają redukcji zanieczyszczenia zawarte w powietrzu. Złoże jest uzbrojone w urządzenia obiegu hydraulicznego płynu nawilżającego, który służy do utrzymania stałych parametrów, spadku ciśnienia powietrza na złożu i wysokiego poziomu jego

nawilżania płynem przed wejściem do warstw filtracyjnych. Użykuje się to dzięki usytuowaniu w dnie zbiornika z **wypełnieniem** filtracyjnym kanałów **nawadniających** (6) i **odwadniająco-napowietrzających** (5), które w połączeniu z dozownikiem płynu (1) i zbiornikiem wyrównawczym (7) utrzymują stały wysoki poziom nawilżania powietrza przepływającego przez złożę od dołu.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 294974 (22) 92 06 22 5(51) B01J 37/00
C02F 1/78

- (71) Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń;
Instytut Chemii Koloidów i Chemii Wody
Akademii Nauk Ukrainy, Kijów, UA
(72) Kornatowski Jan; Rozwadowski Michał;
Gontscharuk Vladislav, SU; Sytshev
Michaił, SU; Podriezov Oleg, SU; Skliarov
Vitalij, SU
(54) **Sposób wytwarzania nowych katalizatorów
wanadotytanokrzemianowych typu MFI oraz
sposób oczyszczania wody ozonem, zwłaszcza
od kwasu
3,6-dichloropirydyno-2-karboksylowego, w
obecności katalizatorów
wanadotytanokrzemianowych typu MFI**

(57) Sposób wytwarzania nowych katalizatorów typu MFI polega **natym**, że poddaje się reakcji w środowisku wodnym, w temperaturze poniżej 340 K związki krzemu, wanadu, tytanu, związek nieorganiczny MeX i związek sterujący strukturą (templat R), a wytworzony żel, w którym stosunek molowy składników $V_2O_5:TiO_2:SiO_2:MeX:R:H_2O$ wynosi 1:5:0,2:0,2:100 miesza się do pełnej homogenizacji, a następnie wygrzewa w naczyniu ciśnieniowym w temperaturze 400-500 K, aż do uformowania się **kryształów wana-**dotytanokrzemianowych, które oddziela się, prze-
mywa, suszy, a następnie kalcynuje w znany sposób.

Oczyszczanie wody ozonem, zwłaszcza od kwasu 3,6-dichloro-pirydyno-2-karboksylowego w obecności katalizatora wana-
dotytanokrzemianowego typu MFI prowadzi się **w ten sposób**, że **do wody** zanieczyszczonej kwasem 3,6-dichloro-pirydy-
no-2-karboksylowym o stężeniu nie przekraczającym 2×10^{-4} **mola/dm³** wprowadza się co najmniej 0,3 g katalizatora wana-
dotytanokrzemianowego typu MFI w formie kryształów, a nastę-
pnie przepuszcza mieszaninę **powietrzno-ozonową** o zawarto-
ści ozonu co najmniej 7 mg/dm³ i natężeniu przepływu 0,3
dm³/min, przy czym proces oczyszczania prowadzi się przy
pH=3,5-6.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 298970 (22) 93 05 14 5(51) B01J 37/00

- (71) BLACHOWNIA Instytut Ciepłej Syntezy
Organicznej, Kędzierzyn-Koźle;
BLACHOWNIA Zakłady Chemiczne,
Kędzierzyn-Koźle
(72) Kiedik Maciej, Krueger Andrzej, Kołt Józef,
Tkacz Bogusław, Pers Tatiana,
Rdesińska-Cwik Teresa, Niedziela Jan,
Kościuk Ryszard, Rzodeczko Anna,
Świderski Zbigniew, Jankowski Władysław
(54) **Sposób obróbki katalizatora jonitowego do
procesu syntezy alkilofenoli**

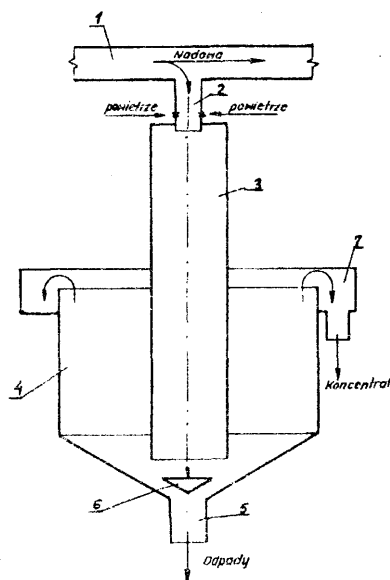
(57) Sposób polega **natym**, że katalizator w postaci sulfono-
wanego kopolimeru styrenu i diwinylobenzenu, będący w for-
mie wodorowej, przemycia się w temperaturze 50-100°C fenolem
zawierającym od 0,01 do 1% wagowego wody, a popłuczyny z
przemycia **kationitu** kontaktuje się z zasadową żywicą jonowy-
mienną, po czym z popłuczyny usuwa się destylacyjnie wodę, a
odwodniony fenol zwraca się do przemycania złoża kationitu
do uzyskania zawartości wody w kationicie nie więcej niż 10%
wagowych, a następnie złożo kationitu przemycia się w tempe-
raturze 60-130°C mieszaniną zawierającą od 35 do 80% wago-
wych fenolu, od 5 do 20% wagowych olefin C₈ - C₁₂, od 5 do
60% wagowych alkilofenoli, od 0,1 do 5% wagowych dialkilofe-
noli, od 0,1 do 15% wagowych węglowodorów nasyconych Ce
- C₁₂ i od 0,05 do 2% wagowych wody, a popłuczyny kontaktuje
się z zasadową żywicą jonowymienną i zwraca się do przemy-
wania złoża kationitu do uzyskania zawartości wilgoci w kationi-
cie nie więcej niż 3% wagowych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 295056 (22) 92 06 25 5(51) B03D 1/14

- (71) POLSKA MIEDŹ S.A. Kombinat
Górnio-Hutniczy Miedzi Oddział -
Zakłady Górnicze POLKOWICE, Polkowice
(72) Bułkowski Brunon, Ziomek Marian,
Foligowski Jan, Hawran Jarosław, Strózik
Leszek
(54) **Sposób flotacji minerałów oraz
bezwirnikowa iniektorowa maszyna
flotacyjna**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób flotacji minerałów
oraz bezwirnikowa iniektorowa maszyna flotacyjna, stosowane
zwłaszcza w procesie wzbogacania flotacyjnego minerałów uży-
tecznych.



Według sposobu nadawa napowietrzona zostaje przed wlotem do rury opadowej, gdzie ulega procesowi flotacyjnemu, po czym minerały użyteczne po przejściu przez rurę opadową do komory i w postaci koncentratu poprzez koryta przechodzą do dalszej fazy procesu.

Maszyna flotacyjna w komorze (4) zabudowany ma zestaw opadowych rur (3) wraz z **injektorami** (2), które połączone są z nadawczą rurą (1).

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 294946 (22) 92 06 16 5(51) B05C 1/04

(71) Instytut Włókiennictwa, Łódź

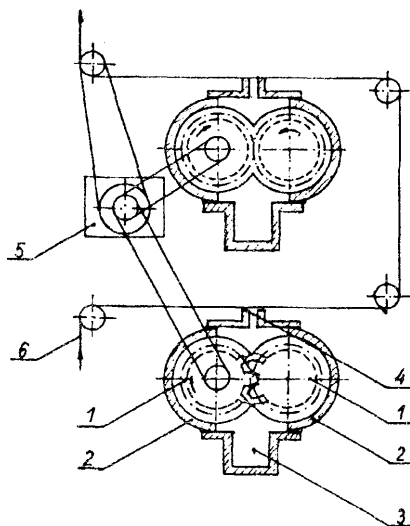
(72) Ankudowicz Leopold, Lewartowska Joanna, Radom Czesław

(54) **Sposób nanoszenia środków wykończalniczych na płaski wyrób włókienniczy i urządzenie do nanoszenia środków wykończalniczych na płaski wyrób włókienniczy**

(57) Sposób nanoszenia środków wykończalniczych w postaci piany na płaski wyrób włókienniczy zapewniający stały stosunek nanoszonej piany do masy powierzchniowej wyrobu polega na tym, że pianę tłoczy się do urządzenia nanoszącego tak, że zachowany jest przepływ ciągły z nadmiarem, zaś dozuje się za pomocą zazębiających się wałków urządzenia nanoszącego, przy czym wałki te napędza się poprzez przekładnię mechaniczną przesuwającym się wykończanym wyrobem.

Urządzenie ma komorę (2), w której znajdują się wałki (1) stykające się ze ściankami tej komory, wyposażone na całej swej długości roboczej w zęby i względem siebie zazębione. W górnej części urządzenia umiejscowione są szczęki (4) nanoszące pianę, zaś w dolnej kanał (3) doprowadzający pianę usytuowany wzdłuż całej długości wałków (1). Napęd wałków (1) jest sprzęgnięty poprzez przekładnię mechaniczną (5) z napędem transportera przesuwającego wykończany **wyrób** (6).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 294901 (22) 92 06 13 5(51) B09B 5/00

(75) **Ganecki Zbigniew**, Łagów; **Krasiczyński Kazimierz**, Wrocław; **Zołyński Leszek**, Wrocław; **Stefaniak Mieczysław**, Tychy

(54) **Sposób ochrony litosfery przed skażeniem**

(57) Sposób polega na tym, że powyżej chronionej przestrzeni litosfery wykonuje się **wodoprzepuszczalną** warstwę ochronną zawierającą rozdrobniony węgiel brunatny, oraz dokonuje się ochrony powierzchniowych cieków wodnych przed solami **wód**

przemysłowych w ten sposób, że zasolone wody, przed wprowadzeniem ich do cieków, przepuszcza się przez warstwę rozdrobnionego węgla brunatnego.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 299079 (22) 93 05 26 5(51) B21D 43/20

(31) 92 000464

(32) 92 05 29

(33) IT

(71) COMAU S.p.A., Grugliasco, IT

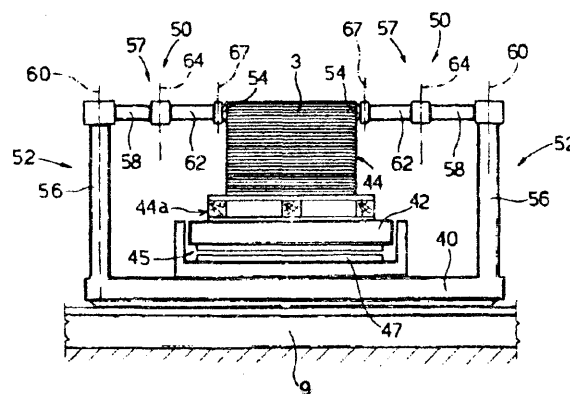
(72) **Marinoni Giorgio**, **Baroncelli Arturo**

(54) **Podajnik półwyrobów dla maszyny do tłoczenia, zwłaszcza prasy i sposób ustalania stosu półwyrobów**

(57) Podajnik półwyrobów (3) ma wózek (40) biegnący wzdłuż prowadnic (9), który podtrzymuje prostokątny stół (42), z kolei podtrzymujący prostopadłościenny stos (44) **półwyrobów** (3), który unosi się na poduszce powietrznej (45). Wózek (40) zawiera urządzenie (50) do ustalania położenia stosu (44) zbudowane z czterech przegubowych ramion (57), z których **każde** zamontowane jest do wózka (40) i posiada w swym wolnym końcu element ustalający (54) przeznaczony do stykania się z poprzecznymi ściankami stosu (44).

Sposób ustalania stosu półwyrobów, polega natym, że na stole (42) umieszcza się korpus wzorcowy, z którym **styka** się końcówki ustalające (54) i zapamiętuje się ich położenie. Następnie korpus wzorcowy zdejmuje się ze stołu (42), na którym ustawia się teraz stos (44) półwyrobów (3). Stół (42) wprowadza się w swobodne unoszenie i przysuwa się do stołu (42) końcówki (54) przegubowych ramion (57), które ustawia się w położeniach zmierzonych uprzednio względem wózka (40), po czym stos (44) ustawia się poprzez ręczny przesuw stołu (42) do zetknięcia się z końcówkami (54).

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 299344 (22) 93 06 16 5(51) B21D 51/26

(31) 92 01925

(32) 92 06 18

(33) CH

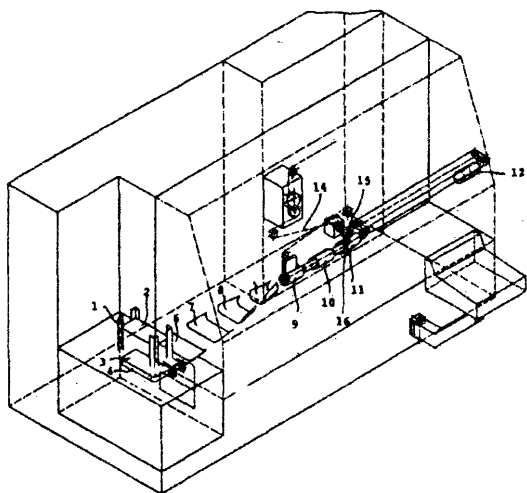
(71) **ELPATRONIC AG**, Zug, CH

(72) **Gysi Peter**, **İneichen Armin**, **Levy Gideon**

(54) **Sposób i urządzenie do kształtowania blach w korpusy puszek i doprowadzania korpusów puszek do stanowiska spawalniczego**

(57) Korpus puszki (11) przeznaczony do spawania na stanowisku spawalniczym (14, 15, 16) kształtowany jest w ten sposób, że płaskie blachy (2, 3, 4) przechodząc wzdłuż prostoliniowej linii transportowej zaginane są na kolejnych obszarach, aż ukształtowany zostanie korpus puszki. Prostoliniowa linia transportowa doprowadza korpusy puszek do stanowiska spawalniczego. W ten sposób korpusy puszek mogą być wykonywane i spawane z dużą częstotliwością.

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 295018 (22) 92 06 25 5(51) B22D 15/04

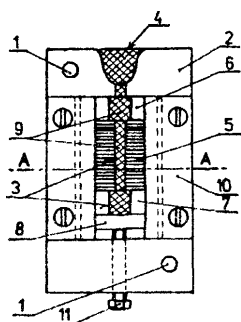
(71) Uniwersytet Śląski, Katowice

(72) Kupka Marian

(54) Kokila do odlewania elementów o dużym skurczu odlewniczym

(57) Wynalazek dotyczy kokili do odlewania elementów o dużym skurczu odlewniczym, składającej się z dwóch skręconych śrubami (1) form (2) tworzących gniazdo odlewnicze (3). Gniazdo odlewnicze (3) każdej z form (2) zawiera w części środkowej, przesuwnej w osi kokili, sprężystą wkładkę (5), dociskaną dwustronnie sztywnymi wkładkami (6, 7) za pomocą śrub (11) ustalającej wielkość szczelin pomiędzy elementami sprężystej wkładki (5) w zależności od skurczu materiału odlewane go i warunków temperaturowych.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 294815 (22) 92 06 05 5(51) B23F 5/12

(75) Sieniawski Bohdan, Gdańsk

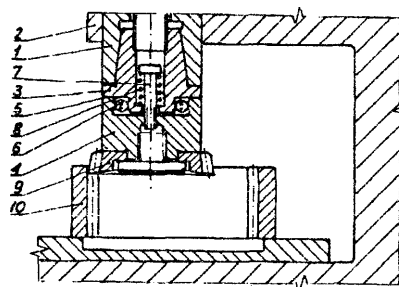
(54) Oprawka uchylna **dłutaka** do dłutownicy do kół zębanych

(57) Oprawka uchylna dłutaka do dłutownicy do kół zębanych optymalizuje kinematykę ruchu odsuwu dłutaka od przedmiotu obrabianego podczas ruchu jałowego dłutaka.

Podstawowe elementy oprawki uchylnej dłutaka to trzpień stały (3) oprawki i trzpień uchylny (4) oprawki z zamocowanym na nim **dłutakiem** (9). Trzpień stały (3) oprawki jest połączony z wrzecionem (1) dłutownicy (2). W stanie wyjściowym trzpień uchylny (4) oprawki jest dociskany czołowo do trzpienia stałego (3) oprawki przez sprężynę (8). Podczas ruchu roboczego dłutaka (9) trzpień uchylny (4) oprawki jest sztywno prowadzony z trzpieniem stałym (3) oprawki w kierunku osiowym przez styk powierzchni (5) czołowych i w kierunku promieniowym przez

centrowanie kulkami (6). Podczas ruchu jałowego dłutaka (9) trzpień uchylny (4) oprawki jest rozłączny w styku powierzchni (5) i przegubowy w centrowaniu kulkami (6) z trzpieniem stałym (3) oprawki, co zapewnia dłutakowi (9) przestrzenną swobodę ustawiania się do powierzchni styku z przedmiotem obrabianym (10).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 294927 (22) 92 06 16 5(51) B23Q 17/12

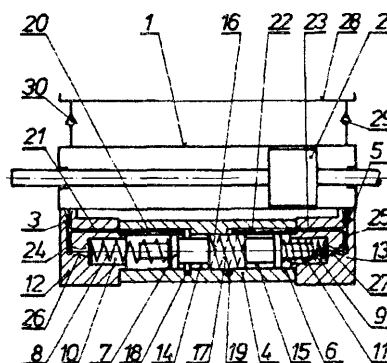
(71) Politechnika Łódzka, Łódź

(72) Oryński Franciszek

(54) Hydrauliczny tłumik ciernych drgań relaksacyjnych

(57) Hydrauliczny tłumik charakteryzuje się tym, że suwak (7) dławika automatycznego (4) ma dwa poprzeczne rowki (14) i (15) połączone ze sobą dławiącymi rowkami (16) i (17) śrubowymi, wzdłużnymi lub skośnymi.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 294969 (22) 92 06 19 5(51) B23Q 39/04

(71) PREBOT Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Środków Organizacyjno-Technicznych, Radom

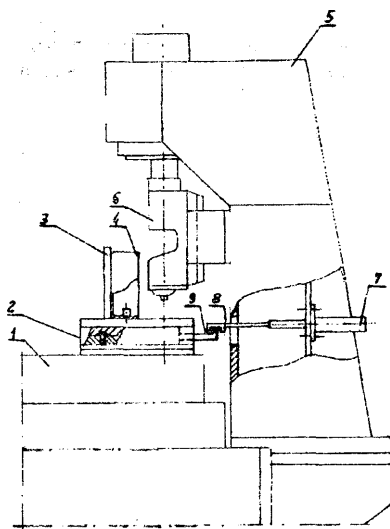
(72) Brzozowski Andrzej, Jaworski Marian

(54) Sposób i urządzenie do napędu mechanizmów umieszczonych na ruchomym **podłożu**, a zwłaszcza na stole obrotowym obrabiarki

(57) Sposób polega na umieszczeniu siłownika (7) na zewnątrz i poza częścią ruchomą stołu obrotowego (1), na którym są umieszczone napędzane mechanizmy lub uchwyty (2). Połączenie siłownika (7) i uchwytu (2) dokonuje się za pomocą specjalnych zaczepów (8) i (9).

Urządzenie zawiera siłownik (7) wyposażony w tłoczyśko z końcówką (8) zahaczoną okresowo i rozłącznie o wysięgnik (9) połączony z ruchomą częścią (3) uchwytu (2). Uchwyt (2) zaopatrzony jest w stabilizujący zatrzask składający się z kulki, sprężyny i czaszy.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 294916 (22) 92 06 16 5(51) B24B 55/00

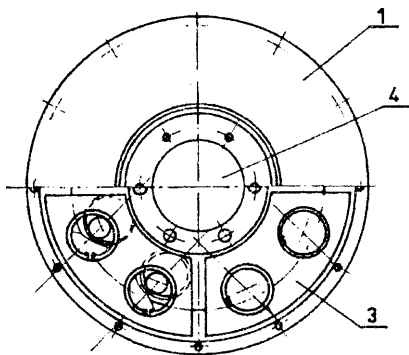
(75) Błaszowski Marek, Warszawa

(54) **Sposób samoczynnego tłumienia drgań szlifierki i urządzenie do samoczynnego tłumienia drgań szlifierki, spowodowanych niewyważeniem ściernicy**

(57) Sposób polega na tym, że drgania giętne spowodowane niewyważeniem ściernicy równoważy się za pomocą co najmniej trzech wahadeł odśrodkowych (3) rozmieszczonych symetrycznie względem osi obrotu wrzeciona (4), których częstość drgań własnych jest korzystnie dwukrotnie większa od częstości obrotów wrzeciona (4).

Urządzenie zawiera co najmniej trzy wahadła odśrodkowe (3), korzystnie **dwuprzegubowe**, rozmieszczone symetrycznie względem osi obrotu wrzeciona (4).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 294952 (22) 92 06 17 5(51) B29C 47/36

(71) Politechnika Poznańska, Poznań

(72) Jurkowski Bolesław, Urbanowicz Roman, Szostak Marek

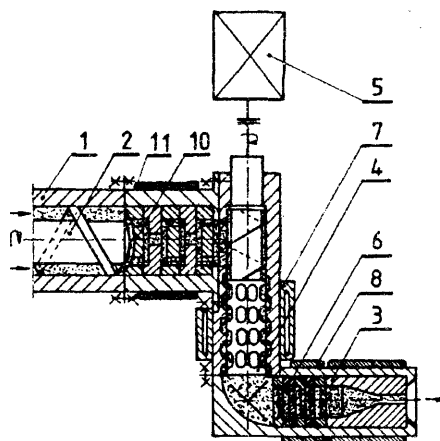
(54) **Sposób przerobu kompozycji polimerowych przed procesem formowania z nich określonych profili przez głowicę wylączarki oraz układ wylączarki do intensywnego przerobu kompozycji polimerowych**

(57) Sposób, w którym przetłoczoną ślimakiem wylączarki podgrzaną kompozycję polimerową poddaje się zdyspergowaniu w standardowym dyspergatorze polega na tym, że w czasie

przerobu kompozycję polimerową homogenizuje się co najmniej jednokrotnie w znanym homogenizatorze (6), (10), przy czym do dyspergatora (4) kompozycję polimerową włącza się poprzecznie do jego osi wzdłużnej, jednocześnie w czasie jej przerobu zmienia się okresowo lub w sposób ciągły, w zależności od potrzeb, warunki dyspergowania i homogenizacji, sterując, niezależnie od układu napędowego ślimaka (2) wylączarki, prędkością obrotową dyspergatora (4) i niezależnym obiegiem jego cłodzenia oraz odrębnym grzaniem każdego homogenizatora (6), (10).

Wylączarka ma dwa homogenizatory (6), (10), jeden usytuowany pomiędzy ślimakiem (2) a dyspergatorem (4), zaś drugi pomiędzy dyspergatorem (4) i głowicą (3) wylączarki, przy czym dyspergator (4) ma niezależny odrębnie sterowany układ napędowy (5).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 294953 (22) 92 06 17 5(51) B29C 57/04

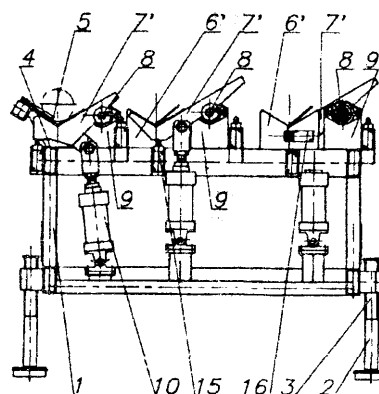
(71) ERG Ośrodek Badawczo-Rozwojowy, Jasło

(72) Wałach Rafał, Mazur Adam, Kołowski Włodzimierz, Kołodziej Jan

(54) **Podajnik rur w urządzeniu do automatycznego kielichowania rur z tworzyw sztucznych**

(57) Podajnik ma odrębną konstrukcję wsporczą w postaci ramy (1) przestrzennej, zawieszanej dolnymi przęsłami na nogach (2) ze śrubami (3) do nastawiania wysokości i regulacji poziomu względem podgrzewacza i głowicy formującej kielichy z **zaciskaczem** rur, a w górnych przęsłach ma sztywno osadzone: kątową prowadnicę (5) rur z linii wylączania i równoległe do niej dwa rzędy kątowych pryzm oraz trzy rzędy kątowych dźwigni osadzonych na drążkach (8) **ułożyskowanych** w cokołach (9), przy czym dźwignie (J) środkowe każdego rzędu sprzężone są przegubowo siłownikami (10) z dolnym przęsłem ramy (1).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 295033 (22) 92 06 24 5(51) B29C 67/00

- (71) STOMIL Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Oponiarskiego, Poznań
 (72) Lewandowska Elżbieta, Bąkowski Zbigniew, Cyran Stanisław, Kaczmarek Janusz, Mataczynski Tomasz, Ornafa Czesława, Stachowski Marian, Szczepaniak Marianna

(54) **Sposób wytwarzania elastycznej zapory pneumatycznej, zwłaszcza do odcinania przepływu gazu w rurociągach**

(57) Sposób polega na tym, że gumowe mieszki wykonuje się z mieszanki sporządzonej w dwóch cyklach, w pierwszym cyklu miesza się 100 części wag. kauczuków, 5 części wag. bieli cynkowej, 1 część wag. stearyny technicznej, 3 części wag. ftalenu dwubutylu, 2 części wag. żywicy, 10 części wag. węgla- nu wapnia, 40 części wag. sadzy, 2,5 części wag. Polnoksu R, 1 część wag. fenyllobetanatyloaminy i 1 część wag. Santoflexu, po czym rozładowuje przedmieszkę w temperaturze 150°C i dodaje w drugim cyklu 0,8 części wag. tioheksanu olejowanego i 1,3 części wag. siarki olejowanej, miesza się i rozładowuje w temperaturze 70 - 80°C, a następnie z mieszanki tej wytłacza się "rękaw" na część cylindryczną oraz płytuje się i wykrawa krążki, z których formuje się denka- czasze i osadza zawór, a następnie konfekcjonuje się z częścią cylindryczną oraz całość wulkanizuje.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 294983 (22) 92 06 23 5(51) B29D 23/00

- (71) POLIMER Spółdzielnia Inwalidów, Lubliniec
 (72) Lerche Aleksander, Jerominek Jerzy, Spojda Jan, Koza Henryk

(54) **Sposób wytwarzania węża zbrojonego z tworzyw sztucznych**

(57) Sposób polega na wytłaczaniu warstwy wewnętrznej w postaci rury, szybkim chłodzeniu do temperatury otoczenia, oplataniu nićmi lub taśmami, poddawaniu oplecionej rury działaniu cykloheksanonu albo temperatury wyższej niż temperatura tworzywa, z którego rura jest wykonana, wytłaczaniu warstwy zewnętrznej w postaci rury, chłodzeniu i zwijaniu albo cięciu na odcinki handlowe.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 295017 (22) 92 06 25 5(51) B60R 22/12

- (75) Cyll Waldemar, Lubsko; Cyll-Kozłowska Katarzyna, Żagań

(54) **Sposób na poprawienie funkcji samochodowego pasa bezpieczeństwa**

(57) Sposób polega na zaopatrzeniu pasa w dwa zamki zatrzaskowe.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 297751 (22) 93 02 16 5(51) B60R 22/42

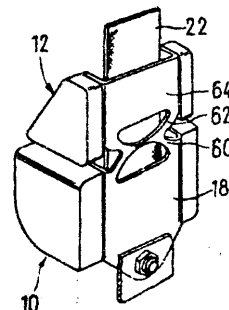
- (31) 92 9202219 (32)92 02 20 (33) DE
 (71) TRW Repa GmbH, Alfdorf, DE
 (72) Frei Bernhard, Hirzel Uwe, Rohrle Martin, Honl Wolf-Dieter

(54) **Układ blokujący pasy bezpieczeństwa w pojazdach**

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ blokujący pasy bezpieczeństwa w pojazdach, ze zwijaczem (10) pasa i umieszczo-

nym za nim urządzeniem (12) do zaciskania pasa o dwóch leżących naprzeciw siebie, umieszczonych po obu stronach pasa (22) klinach zaciskowych. Blokowany w zależności od ruchów pojazdu i/lub ruchów pasa zwijacz (10) pasa i urządzenie (12) do zaciskania pasa są połączone ze sobą za pomocą elementów łączących (60, 62). Ulegają one odkształceniu plastycznemu i umożliwiają ograniczone odsunięcie urządzenia (12) do zaciskania pasa od zwijacza (10) pasa, gdy siła wywierana na pas (22) przekroczy pewną zadaną na wstępie wartość.

(14 zastrzeżeń)



A1(21) 297752 (22) 93 02 16 5(51) B60R 22/42

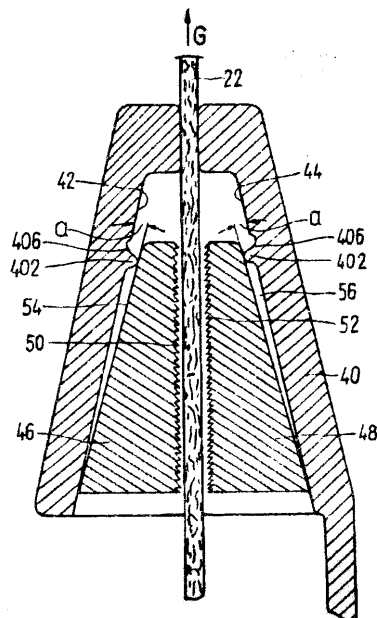
(31)92 9202219 (32)92 02 20 (33) DE

- (71) TRW Repa GmbH, Alfdorf, DE
 (72) Frei Bernhard, Hirzel Uwe, Rohrle Martin, Honl Wolf-Dieter

(54) **Układ blokujący pasy bezpieczeństwa w pojazdach**

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ blokujący pasy bezpieczeństwa w pojazdach, ze zwijaczem pasa i przyporządkowanym mu **zaciskaczem** pasa z dwoma naprzeciwległymi, umieszczonymi po obu stronach pasa (22) klinami zaciskowymi (46, 48). Powierzchnie zaciskowe (50, 52) klinów (46, 48), w przypadku przylegania powierzchniami ślizgowymi (54, 56) do powierzchni oporowych (42, 44) tworzą ze sobą kąt około jednego stopnia, który jest otwarty w kierunku (G) wyciągania pasa. Klipy zaciskowe (46, 48) są utrzymywane ustępującym pod obciążeniem elementem (402) w położeniu spoczynkowym, w którym powierzchnie zaciskowe (50, 52) są w przybliżeniu równoległe do kierunku (G) wyciągania pasa.

(14 zastrzeżeń)



A1(21) 298889 (22) 93 05 10 5(51) B60R 22/46
A44B 11/14

(31) 92 4215563 (32) 92 05 12 (33) DE

(71) TRW Repa GmbH, Alfdorf, DE

(72) Wier Franz, Betz Hans-Peter, Hoika Christian

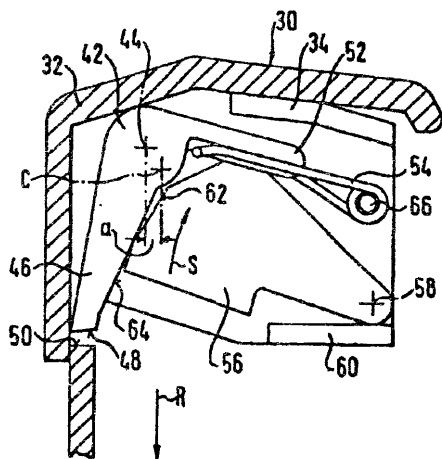
(54) Zamek do układów pasów bezpieczeństwa w pojazdach

(57) Zamek do samochodowych układów pasów bezpieczeństwa, które są wyposażone w urządzenie naprężające zaczepione za zamek, zabezpiecza się zapadką ustalającą (42) przed niezamierzonym otwarciem przy końcu skoku naprężania.

Zapadka sterująca (56) pod działaniem bezwładności jej masy przemieszcza zapadkę ustalającą (42) na początku skoku sprężania w położenie zablokowania, w którym przycisk zwalniający (30) jest zabezpieczony przed ruchem względem korpusu w kierunku naprężania (R).

Przy końcu skoku naprężania zapadka ustalająca (42) utrzymuje się w położeniu zablokowania ze względu na położenie jej środka ciężkości względem ułożyskowania oraz jest odsprężona od zapadki sterującej (56).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 299417 (22) 93 06 21 5(51) B61B 3/02

(31) 92 4220527 (32) 92 06 23 (33) DE

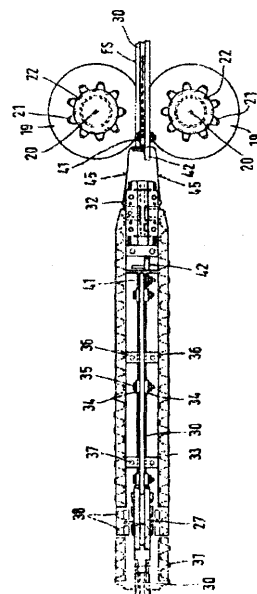
(71) Maschinenfabrik Scharf GmbH, Hamm, DE

(72) Behlau Gerhard, Hovelmann Klaus, Thygs Anton

(54) Urządzenie transportowe do podziemnych chodników

(57) Urządzenie transportowe zawiera pociąg transportowy z kołami ciernymi (19), które dochodzą do styku z zębem (30) szyny jezdnej (F9), oraz z kołami ciernymi (21), umieszczonymi powyżej kół ciernych (19), które w obszarach wznoszenia i spadku dochodzą do styku z zębatkami (31), przykręconymi w obszarze wysokości zębra (30). Przypór kół zębatych (21) do zębatek (31) jest zapewniony przez koła torowe (22) znajdujące się powyżej zębatek (31), które współpracują z listwami torowymi (33) powyżej zębatek (31). W obszarze włączania się w ruch kół zębatych (21) w zębataki (31) są umieszczone klinowe odcinki do- i wybiegowe z zębami różnymi w wysokości i zbiegającymi się wierzchołkowo oraz z zębami osadzonymi ruchomo poprzecznie. W obszarach luzu stykowego dwóch zębatek (31) są zęby (38), zaostrome od strony lba, dzięki czemu bezproblemowo pociąg transportowy może przejeżdżać przez załamania szyny jezdnej.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 294947 (22) 92 06 16 5(51) B61D 11/02

(71) KOMAG Centrum Mechanizacji Górnictwa, Gliwice

(72) Skarka Wojciech, Suffner Hubert, Swoboda Krystian, Fedyszak Jan, Pieczora Edward, Szołtysek Alojzy, Hulin Stefan

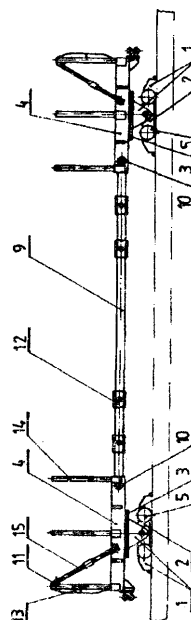
(54) Górnicze urządzenie transportowe

(57) Górnicze urządzenie transportowe jest przeznaczone do przewożenia materiałów o znacznej długości w podziemiach kopalń po torach szynowej kolei spągowej.

Urządzenie składa się z dwóch wózków (1) z nośnymi płytami (4) zamocowanymi obrotowo do górnych ram (3) wózków (1). Wózki (1) są połączone za pośrednictwem drągów (9) osadzonych przesuwnie w nośnych płytach (4) i zamocowanych rozłącznie w gniazdach (10). Górna rama (3) jest zamocowana przegubowo do dolnej ramy (2) wyposażonej w jezdne rolki (5) współpracujące z szynami.

Drągi (9) są chowane teleskopowo w nośnych płytach (4) i dzięki temu można regulować długość urządzenia.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 295005 (22) 92 06 24 5(51) B61G 5/02

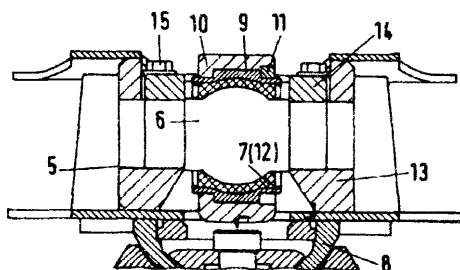
(71) ABB HENSCHEL Waggon Union GmbH,
Berlin, DE

(72) Kohler Gunter

(54) **Urządzenie sprzęgłowe do podpartych na wspólnym wózku skrętnym końców dwóch, połączonych między sobą przegubowo, jednostek pojazdu**

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że kulowe łożysko (7) z trzpieniem sprzęgłowym (6) jest umieszczone na stałe w łączniku, a obie części widelkowe mają poziomo podzielone łożysko dla trzpienia sprzęgłowego (6), składające się z dolnej stałej i górnej rozłączalnej panewki łożyskowej (13, 14), przez które trzpień sprzęgłowy (6) jest zamocowany w częściach widelkowych.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 295039 (22) 92 06 26 5(51) B63H 9/00

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

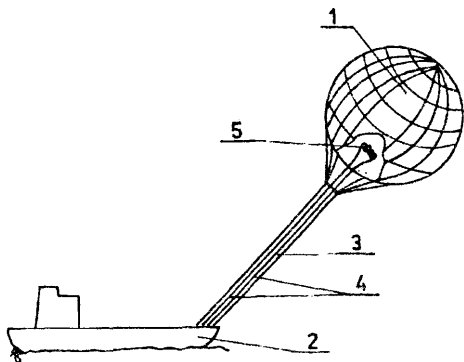
(72) Czajewski Jacek

(54) **Urządzenie napędzające, zwłaszcza statki**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia prędkości statku i łatwości obsługi.

Element napędowy stanowi balon (1) wypełniony gazem lżejszym od powietrza, który połączony jest ze statkiem przewodami odprowadzającymi i doprowadzającymi gaz. Balon (1) zaopatrzony jest w grzejnik (5) z przewodami elektrycznymi (4), korzystnie umieszczonymi w linach (3). Balon ma kształt graniastosłupa o przekroju trapezu, w którym cztery wierzchołki połączone są linami (3) z kadłubem statku (2). Liny (3) są nawinięte na windy do wybierania lin.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 299447 (22) 93 06 23 5(51) B65B 3/14

(31) 92 9213558 (32) 92 06 25 (33) GB

(71) The BOC Group plc, Surrey, GB

(72) Downie Neil Alexander, Sajik Wasyl
Michael, Shervington Evelyn Arthur(54) **Napełnianie pojemników - sposób i urządzenie**

(57) Sposób napełniania pojemnika (6) materiałem zawieszonym (8) i gazem, charakteryzuje się tym, że obejmuje etapy: fluidyzacji materiału zawieszynowego i umożliwienia jego przepływu w kierunku zaworu napełniającego; przepuszczania gazu pod ciśnieniem ze źródła w kierunku zaworu napełniającego; oraz otwarcia zaworu napełniającego, aby umożliwić równoczesne przejście przezeń sfluidyzowanego materiału zawieszynowego i gazu, aby weszły one do pojemnika ustawionego w jednej linii z nim.

Urządzenie (1) do napełniania pojemnika (6) materiałem zawieszynowym (8) i gazem, charakteryzuje się tym, że ma naczynie (3) zawierające materiał zawieszynowy (8) w połączeniu fluidalnym z zaworem napełniającym (5), zespół do fluidyzowania materiału zawieszynowego wewnątrz naczynia (3), pompę (4) do dostarczania gazu pod ciśnieniem do zaworu napełniającego (5), oraz zespół do otwierania zaworu napełniającego (5).

(12 zastrzeżeń)

A1(21) 299151 (22) 93 06 01 5(51) B65B 51/00

(31) 92 000035 (32) 92 06 23 (33) IT

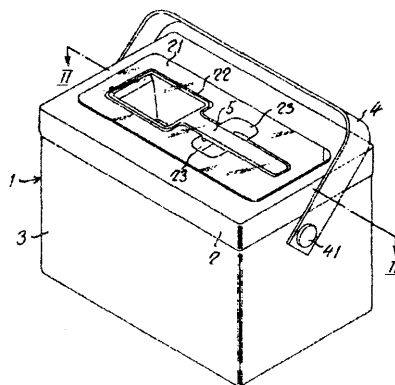
(71) MIRA LANZA S.p.A., Milano, IT

(72) Berveglieri Fabrizio

(54) **Pudełko do pomieszczenia substancji proszkowych, zwłaszcza proszków piorących**

(57) Pudełko (1) do pomieszczenia substancji proszkowych, zwłaszcza proszków piorących, substancji zmniejszających wodę i podobnych, jest utworzone przez skrzynkę (3) z kartonu lub innego odpowiedniego do tego celu materiału i przez wieko (2). Wieko (2) ma na zewnętrznym boku, wgłębienie (22) o kształcie uzupełniającym do kształtu miarki (5) dozującej substancję proszkową.

(5 zastrzeżeń)

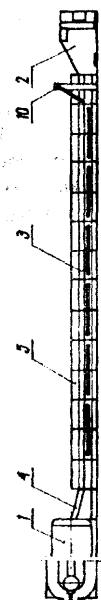


A1 (21) 294902 (22) 92 06 15 5(51) B65G 19/06

(71) Biuro Studiów i Projektów Górniczych,
Katowice(72) Izdebski Marian, Januszek Stanisław, Kurek
Rudolf, Karp Zbigniew, Michalik Stanisław,
Ozga Waldemar(54) **Przenośnik zgrzeblowy specjalny rozdzielający i podający materiał, zwłaszcza miał węglowy, jednocześnie do wielu urządzeń odbierających**

(57) Przenośnik wyposażony jest w specjalnej konstrukcji rynny (3), zasuwę, łańcuchy zgrzeblowe stosowane do rozdzielania materiału oraz urządzenie rozgarniające strugę materiału (10).

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 294992 (22)92 06 22 5(51) B66B 5/00
B60L 3/02

- (71) ANNA Kopalnia Węgla Kamiennego,
Wodzisław Śląski
(72) Sosna Stanisław, Konieczny Stefan, Świeży
Andrzej, Utrata Tadeusz

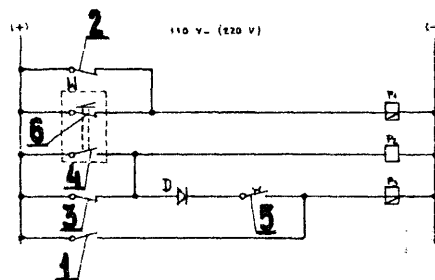
(54) Układ kontroli maszynisty wyciągowego w czasie prowadzenia jazdy ludzi

(57) Układ kontroli połączony jest do układu sterowania maszyny wyciągowej poprzez styki (1), (2) przełącznika kontroli stanu zahamowania oraz przez styk (3) przełącznika jazdy ludzi.

Układ posiada kontrolny przycisk (W), którego zwiermy styk (4) połączony został bezpośrednio z kontrolnym przełącznikiem (P2), równolegle z rozwiernym stykiem (3) przełącznika jazdy ludzi i pośrednio z wykonawczym przełącznikiem (Pa) podłączonym do zwiernego styku (1) przełącznika kontroli stanu zahamowania. Rozwierny styk (6) przycisku (W) jest przyłączony bezpośrednio do kontrolnego przełącznika (P1) i równolegle do rozwiernego styku (2) przełącznika kontroli stanu zahamowania.

Przełączniki (P1), (P2) i (P3) przez swoje styki podłączone są do obwodów bezpieczeństwa, blokady i sygnalizacji układu sterowania maszyny.

(1 zastrzeżenie)



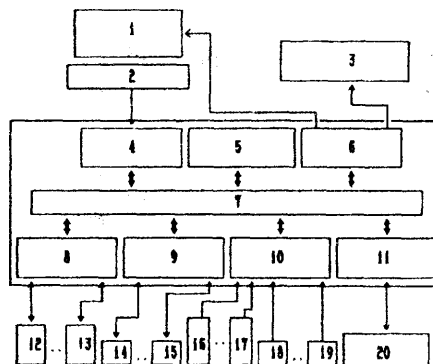
A1(21) 294921 (22) 92 06 15 5(51) B67D 5/08

(75) Ciszewicz Romuald, Grudziądz

(54) System automatycznego sterowania i rozliczania stacji dystrybucji paliw płynnych

(57) Układ posiada procesor (4) realizujący programy aplikacyjne, który połączony jest z klawiaturą oraz ze sprzęgami: dystrybutorów (8), czytników kart magnetycznych (9), czujników (10), komunikacyjnym (11), urządzeń peryferyjnych (6) oraz pamięcią dyskową. Układ realizuje sterowanie i rozliczanie określonej ilości dystrybutorów (12) i (13), odczytuje informacje z czytników kart magnetycznych (14) i (15), czujników pomiaru paliwa w zbiornikach (16) i (17) oraz czujników wycieków paliwa i emisji gazów (18) i (19). Procesor (4) przesyła strumienie danych pomiędzy sprzęgami, a pamięcią dyskową, kanałem komunikacyjnym oraz ponadto przesyła sygnały z klawiatury (2) do monitora (1) lub drukarki (3).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGU

A1 (21) 295036 (22) 92 06 24 5(51) C03B 23/00

- (71) VIOLETTA Huta Szkła Kryształowego,
Stronie Śląskie
(72) Skawiński Ryszard, Kaczmarek Jerzy,
Haindenreich Henryk, Kubowicz Kazimierz

(54) Sposób wytwarzania wyrobów szklanych powlekanych i urządzenie do stosowania tego sposobu

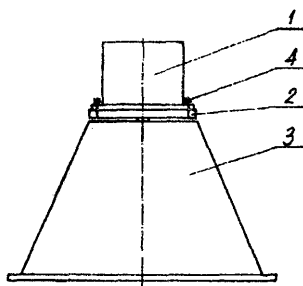
(57) Sposób polega na tym, że nagrzaną masę szkła jednego koloru wkłada się do obrotowej formy i poddaje wirowaniu

ze stopniowo wzrastającą prędkością, przez czas do uformowania czarki o ustalonej wysokości, wyhamowuje obroty formy, a po zatrzymaniu wkłada się do wewnątrz uformowanej czarki, częściowo rozdmuchaną, bańkę ze szkła innego koloru i rozdmuchuje ją **nadał**, aż do zetknięcia się obu warstw szkła i sklejenia ich na gorąco, po czym wyjmuje z formy i nadaje ostateczny kształt znanymi metodami.

Urządzenie ma obrotowy stół (2) z regulowaną ilością obrotów oraz hamulcem i przymocowaną do stołu (2) formę (1). Metalowa forma (1) ma wewnętrzny, kształtowy, najlepiej wypolerowany otwór, którego dno stanowi czasza kulista, a powierz-

chnię boczną stożek rozbieżny do góry. Dno i powierzchnia boczna połączone są styecznie.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 299011 (22)93 05 20 5(51) C03B 23/055

(31) 92 9206171 (32) 92 05 21 (33) FR

(71) SAINT-GOBAIN VITRAGE INTERNATIONAL, Courbevoie, FR

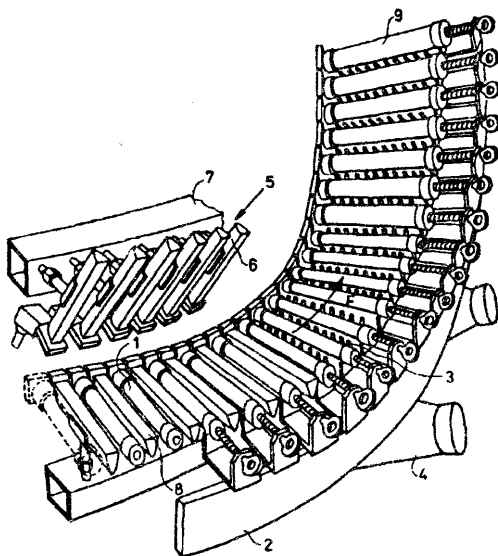
(72) Letemps Bernard, Leclercq Jacques

(54) Sposób i układ do otrzymywania **wypukłych** tafli szklanych

(57) Sposób polega na przemieszczaniu tafli szklanych po łożu kształtującym o profilu w zasadzie okrągłym lub stożkowym i utworzonym przez zespół elementów obrotowych, zdolnych do pociągania tafli szklanych oraz przez co najmniej jedną poduszkę na gorące powietrze, działającą na tafle szklane w pierwszej części strefy nadawania wypukłości.

Układ do nadawania wypukłości tafli szklanej, nagrzanym wstępnie do temperatury wyginania i przemieszczanym po łożu kształtującym utworzony jest przez zespół elementów obrotowych rozmieszczonych wzdłuż profilu okrągłego lub stożkowego i przez co najmniej jeden element (6, 3) do wytwarzania poduszki powietrznej (5). Pomiedzy elementy obrotowe korzystnie wstawione są dysze (3).

(16 zastrzeżeń)



A1 (21) 298472 (22) 93 04 09 5(51) C03C 3/00

(31) 92 4212092 (32) 92 04 10 (33) DE

93 4303474 06 02 93 DE

(71) Schott Glaswerke, Moguncja, DE

(72) Clement Marc, Brix Peter, Gaschler Ludwig

(54) Szkło **krystaliczne**, pozbawione ołowiu i baru, o wysokim stopniu przenoszenia światła

(57) Szkło kryształowe, pozbawione ołowiu i baru, do wytwarzania wysokowartościowych szkieł i przedmiotów gospodarstwa domowego, z przenoszeniem światła wynoszącym przynajmniej **85%**, współczynnika załamania n_d większym niż **1,52**, gęstości wynoszącej przynajmniej **2,45 g/cm³**, z udziałem **K₂O + ZnO** większym niż 10% wagowych, z dużą odpornością hydrolytyczną i dobrą wytrzymałością solaryzacyjną zawiera w % wagowych na bazie tlenków: **50 - 70% SiO₂, 2-15% Na₂O, 5-15% K₂O, 3-12% CaO, 0-10% B₂O₃, 0-5% Al₂O₃, 0-5% Li₂O, 0-5% MgO, 0-7% SrO, 0-7% ZnO, 0-8% TiO₂, 0-5% ZrO₂, 0,1-5% Nb₂O₅, 0-5% TaO₅ i 0-2% F**, przy czym suma **TiO₂ + ZrO₂ + Nb₂O₅ + Ta₂O₅** wynosi między 0,3 a **12%**, a suma alkaliów jest większa od 15%.

(9 zastrzeżeń)

A1(21) 296875 (22)92 12 08 5(51) C04B 2/06

C04B 2/08

(31)91 804310 (32) 91 12 09 (33) US

92 866472 10 04 92 US

(75) Ritter Robert A, Vancouver, CA

(54) Środek hydrofobizujący lub kondycjonujący, kompozycja kondycjonowanego wapna palonego, sposób otrzymywania kondycjonowanego wapna palonego, sposób obróbki gleby zanieczyszczonej węglowodorami oraz układ do obróbki zanieczyszczonej gleby

(57) Środek stanowi ciekłą mieszaninę złożoną z mieszaniny ciekłych kwasów **tłuszczowych** o 6 do 12 atomach węgla oraz specyficzną mieszaninę glicerydów kwasów tłuszczowych o 8 do 12 atomach węgla.

Kompozycja zawiera mieszaninę środka **hydrofobizującego** lub kondycjonującego oraz powleczone, bardzo drobno zmielone wapno.

Sposób obróbki gleby zanieczyszczonej węglowodorami obejmuje: (i) kondycjonowanie wapna palonego, (ii) dokładne zmieszanie kondycjonowanego wapna, (iii) przetransportowanie ładunku mieszanki kondycjonowanego wapna z glebą do zamkniętego naczynia i uwodnienie wapna palonego we wsadzie złożonym z wapna i gleby, (iv) hydrolizę kwasów tłuszczowych środka kondycjonującego i/lub ewentualnie zanieczyszczeń glebowych, (v) utlenianie węglowodorów lub ich **zhydrolizowanych** produktów powietrzem lub powietrzem wzbogaconym w tlen, doprowadzonym do naczynia reakcyjnego równocześnie z parą wodną lub wodą, (vi) wyładowanie pozbawionego zanieczyszczeń produktu glebowego z naczynia reakcyjnego, (vii) przeniesienie stałego produktu po obróbce środkiem powierzchniowo-czynnym do mieszarki, gdzie miesza się go z dostateczną ilością wody tak, aby otrzymać produkt nie zawierający pyłu.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 295013 (22) 92 06 23 5(51) C04B 35/80

(75) Piackowski Piotr, Gdynia

(54) Masa powłokowa do pokrywania wewnętrznych **ścian** budowli

(57) Masa powłokowa do pokrywania wewnętrznych ścian budowli zawiera w przeliczeniu na suchą masę 0,01 - 90 części wagowych pyłów odpadowych powstających podczas procesu rozdrabniania masy celulozowej w urządzeniach rozdrabniających, zwłaszcza w młynach w trakcie produkcji celulozowych **materiałów** higienicznych, 25 - 80 części wagowych celulozy rozdrobnionej na ścinki o długości włókien **1,0 - 15 mm** oraz 4 -

20 części wagowych spoiwa malarskiego i/lub klejów organicznych.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 298766 (22) 93 04 30 5(51) C07C 2/58

B01J 27/02

(31) 92 877336 (32) 92 05 01 (33) US

(71) **Phillips Petroleum Company, Bartlesville, US**

(72) **Abbott Ronald Gordon, Randolph Bruce B.**

(54) **Kompozycja katalityczna, sposób alkilowania olefin oraz sposób hamowania korozji w procesie alkilowania**

(57) Kompozycja katalityczna do alkilowania olefin zawiera chlorowcowodór, związek sulfonowy i wodę. Nowa kompozycja katalityczna wykazuje właściwości opóźniania lub hamowania korozji w układach do alkilowania.

Sposób hamowania korozji w procesie alkilowania polega na tym, że do układu katalitycznego zawierającego chlorowcowodór i związek sulfonowy wprowadza się wodę w ilości wystarczającej do hamowania korozji.

Sposób alkilowania olefin izoparafinaami polega na tym, że w odpowiednich warunkach alkilowania kontaktuje się mieszaninę olefin i izoparafina z kompozycją katalityczną. Wytworzony aikiat znajduje zastosowanie jako składnik paliwa do silników benzynowych.

(18 zastrzeżeń)

A1 (21) 298767 (22) 93 04 30 5(51) C07C 2/58

B01J 27/02

(31) 92 877338 (32) 92 05 01 (33) US

(71) **Phillips Petroleum Company, Bartlesville, US**

(72) **Abbott Ronald Gordon, Williams Ralph Parker, Vanderveen John Warren, Johnson Marvin Merrill**

(54) **Kompozycja katalityczna i sposób alkilowania olefin**

(57) Kompozycja katalityczna, nadająca się do stosowania jako **katalizator** alkilowania olefin parafinaami, zawiera chlorowcowodór oraz sulfon, przy czym zawartość składnika sulfonowego w kompozycji wynosi poniżej około 60% wagowych całkowitej wagi kompozycji.

Sposób polega na tym, że mieszaninę olefin i parafina kontaktuje się z kompozycją katalityczną, w warunkach reakcji alkilowania. Wytworzony produkt stosuje się jako składnik paliwa do silników benzynowych.

(35 zastrzeżeń)

A1 (21) 294981 (22) 92 06 23 5(51) C07C 15/085

C07C 2/66

(71) **Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa**

(72) **Brzozowski Robert, Tęcza Witold, Petrykowska Irena, Lisicki Zygmunt, Więckowski Mirosław, Wójcik Włodzimierz, Kwiatkowski Jan**

(54) **Sposób otrzymywania węglowodorów alkiloaromatycznych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania pochodnych izopropylowych węglowodorów aromatycznych na drodze aikilacji węglowodorów aromatycznych propylenem w fazie ciekłej lub gazowej w obecności katalizatorów **glinokrze-**

mianowych w warunkach ograniczających powstawanie produktów ubocznych, a jednocześnie zapewniających wysoką produktywność katalizatora. Proces aikilacji prowadzi się w temperaturze **250 - 350°C** przy obciążeniu katalizatora **50 - 600** gramów surowca na gram katalizatora na godzinę w obecności wody.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 294982 (22) 92 06 23 5(51) C07C 15/085

C07C 2/66

(71) **Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa**

(72) **Brzozowski Robert, Tęcza Witold, Petrykowska Irena, Lisicki Zygmunt, Więckowski Mirosław, Kwiatkowski Jan, Rościszewski Andrzej, Żebrowski Michał, Szablewski Stanisław**

(54) **Sposób otrzymywania izopropylbenzeny**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania izopropylbenzeny, zwanego również **kumenem**, na drodze aikilacji benzeny propylenem w fazie ciekłej lub gazowej w obecności glinokrzemianu. Jako katalizator stosuje się **glinokrzemian** amorficzny, a proces prowadzi się w temperaturze **100 - 350°C** z dodatkiem diizopropylbenzeny w ilości do 30% wagowych w stosunku do całkowitej ilości reagentów w obecności wody.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 294928 (22) 92 06 16 5(51) C07C 47/16

(71) **Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa**

(72) **Kwiatkowski Marian, Komorowska-Kulik Joanna, Lewandowska Maria**

(54) **Stabilizator chloralu zanieczyszczonego jonami metali przejściowych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest stabilizator **chloralu** zanieczyszczonego jonami metali przejściowych, a szczególnie jonami **Fe³⁺**, w postaci kwasu wersenowego dodawanego do chloralu w ilości od 50 do **1000** ppm.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 295060 (22) 92 06 26 5(51) C07C 69/608

(71) **Politechnika Wrocławska, Wrocław**

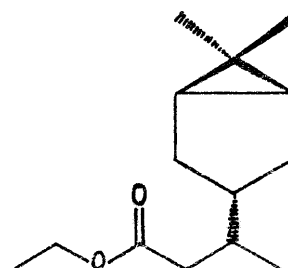
(72) **Lochyński Stanisław, Jarosz Bogdan, Siemieniuk Alicja, Piątkowski Krzysztof**

(54) **Sposób wytwarzania nowego 3-(6,6-di metylobicyklo [3.1.0] heks-trans-3-ylo)butanianu etylu**

(57) Sposób wytwarzania związku o wzorze **przedstawionym** na rysunku polega na tym, że mieszaninę **E/Z α, β-nienasyconych estrów 3-(6,6-dimetylobicyklo[3.1.0]heks-trans-3-ylo)but-2-enianu etylu** poddaje się uwodornieniu wobec niklu Raney'a.

Wytworzony ester stosowany jest jako składnik kompozycji zapachowych.

(1 zastrzeżenie)



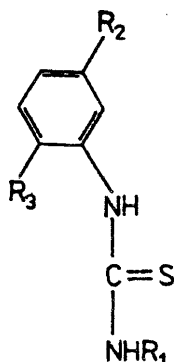
A1(21) 294957 (22) 92 06 19 5(51) C07C 335/16

- (71) Sandoz A. G., Bazylea, CH
 (72) Coppola Gary Mark, Damon Robert Edson
 (54) Sposób wytwarzania pochodnych N-fenyliotiomocznika

(57) Sposób wytwarzania pochodnych N-fenyliotiomocznika o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R_1 oznacza rodnik propylowy, izopropylowy lub 2-metylopropylowy, R_2 oznacza atom chlorowca, a R_3 oznacza rodnik alkilowy o 14 atomach węgla, polega na reakcji odpowiedniego izotiocyanianu z odpowiednią aminą.

Związki te można stosować jako środki do leczenia miażdżycy tętnic.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 298828 (22) 93 05 05 5(51) C07D 231/38

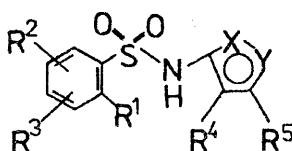
(31) 92 879000 (32) 9205 06 (33) US

- (71) E.R.Squibb and Sons Inc., Princeton, US
 (72) Murugesan Natesan, Hunt John T.
 (54) Nowe pochodne fenylosulfonamidu

(57) Przedmiotem wynalazku są nowe pochodne fenylosulfonamidu o ogólnym wzorze 1, w którym jeden z symboli X i Y oznacza atom azotu, a drugi z nich oznacza atom tlenu, R^1 , R^2 i R^3 niezależnie oznaczają atom wodoru, z tym że R^1 ma znaczenie inne niż atom wodoru; **alkil**, **alkenyl**, **alkinyl**, **alkoksyl**, **cykloalkil**, **cykloalkiloalkil**, **cykloalkenyl**, **cykloalkenyloalkil**, **aryl**, **aryloksy**, **aralkil** lub **aralkoksyl**, każdy ewentualnie podstawiony Z , Z^2 i Z^3 ; atom **chlorowca**; **hydroksyl**; grupę **cyjanową**; grupę **nitrową**; $-C(O)H$ lub $-C(O)R^6$; $-CO_2H$ lub $-CO_2R^6$; $-SH$, $-S(O)_nR^6$, $-S(O)_m-OH$, $-S(O)_m-OR^6$, $-O-S(O)_m-R^6$, $-O-S(O)_m-OH$ lub $-O-S(O)_m-OR^6$; $-Z^4-NR^7R^8$ lub $-Z^4-N(R^{11})-Z^5-NR^9R^{10}$; R^4 i R^5 niezależnie oznaczają atom wodoru; **alkil**, **alkenyl**, **alkinyl**, **alkoksyl**, **cykloalkil**, **cykloalkiloalkil**, **cykloalkenyl**, **cykloalkenyloalkil**, **aryl**, **aryloksy**, **aralkil** lub **aralkoksyl**, każdy ewentualnie podstawiony Z^1 , Z i Z^3 ; atom **chlorowca**; **hydroksyl**; grupę **cyjanową**; grupę **nitrową**; $-C(O)H$ lub $-C(O)R^6$; $-CO_2H$ lub $-CO_2R^6$; $-SH$, $-S(O)_nR^6$, $-S(O)_m-OH$, $-S(O)_m-OR^6$, $-O-S(O)_m-R^6$, $-O-S(O)_m-OH$ lub $-O-S(O)_m-OR^6$; $-Z^4-NR^7R^8$ lub $-Z^4-N(R^{11})-Z^5-NR^9R^{10}$; względnie R^4 i R^5 razem oznaczają **alkilen** lub **alkenilen**, każdy ewentualnie podstawiony Z^1 , Z i Z^3 , a wówczas wraz z atomami węgla, do których są przyłączone dopełniają 4- do 8-członowy nasycony, nienasycony lub aromatyczny pierścień.

Nowe pochodne są antagonistami **endotelin**, użytecznymi jako środki farmakologiczne.

(15 zastrzeżeń)



A1(21) 299369 (22) 93 06 17 5(51) C07D 303/36

C07D 303/38

A61K 31/335

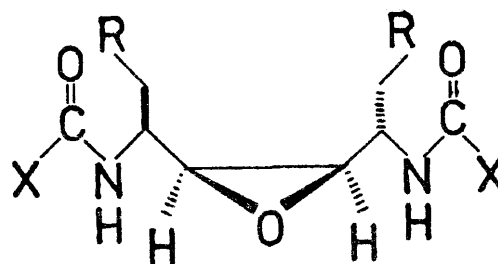
(31) 92 901447 (32) 92 06 19 (33) US

- (71) Eli Lilly and Company, Indianapolis, US
 (72) Munroe John Edwin, Hornback William Joseph

(54) Nowe epoksyzwiązki, sposób wytwarzania nowych epoksyzwiązków i środek farmaceutyczny

(57) Nowe epoksyzwiązki o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza C_1 - C_6 -alkil, cykloalkil, heterocyklil, nienasycony heterocyklil, aryl, **cykloalkilo- C_1 - C_4 -alkil**, heterocyklilo- C_1 - C_4 -alkil, nienasycony heterocyklilo- C_1 - C_4 -alkil, **arylo- C_1 - C_4 -alkil** lub grupę o wzorze $-A-(CH_2)_q-R^0$, w którym A oznacza $-O-$, $-NH-$ lub $-S-$, q oznacza 0, 1, 2 lub 3, a R oznacza cykloalkil, aryl, heterocyklil lub nienasycony heterocyklil, X oznacza grupę o wzorze $R^1(CH_2)$; $(Y)_k(C=O)N(R^2CH(R^3))$, w którym R^1 oznacza aryl, cykloalkil, heterocyklil lub nienasycony heterocyklil, R^2 oznacza atom wodoru lub C_1 - C_4 -alkil, R^3 oznacza boczny łańcuch aminokwasu, $-CH_2CH_3$, $-CH_2CH_2CH_3$, $-CH_2(CH_2)_2CH_3$, $-C(CH_3)_3$, **cyano- C_1 - C_4 -alkil**, nienasycony heterocyklilo- C_1 - C_4 -alkil, **arylo- C_1 - C_4 -alkil** lub grupę o wzorze $-(CH_2)_s-A^0-(CH_2)_rR^4$ lub o wzorze $-CH_2-C(O)-NR^2-(CH_2)_r-R^5$, w których to wzorach s oznacza 1, 2, 3 lub 4, r oznacza 0, 1, 2 lub 3, A^0 oznacza $-O-$, $-NH-$ lub $-S-$, R^4 oznacza C_1 - C_6 -alkil, cykloalkil, aryl, heterocyklil lub nienasycony heterocyklil, R^5 oznacza cykloalkil, aryl, heterocyklil lub nienasycony heterocyklil, j oznacza 0, 1, 2, 3 lub 4, k oznacza 0 lub 1, a Y oznacza $-O-$, $-N(R^2)-$ lub $-S-$, a także ich farmaceutycznie dopuszczalne sole, mające działanie **przeciw-wirusowe** oraz zdolność hamowania replikacji HIV i **inhibitora** proteazy HIV. Ujawniono także środek farmaceutyczny zawierający jako substancję czynną związki o wzorze 1 lub ich farmaceutycznie dopuszczalne sole oraz sposób wytwarzania związków o wzorze 1.

(11 zastrzeżeń)



A1(21) 295073 (22) 92 06 26 5(51) C07D 307/77

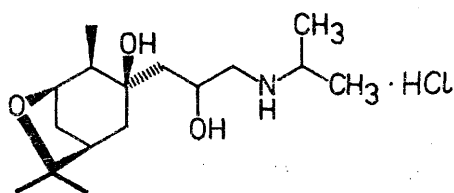
- (71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
 (72) Szalkowska-Pagowska Hieronima, Siemieniuk Alicja, Piątkowski Krzysztof, Lochyński Stanisław

(54) Sposób wytwarzania nowego chlorowodoru (+)-cis-2-hydroksy-trans-2-[2-hydroksy-3-(N-izopropylamino)-propylo]-cis-dihydropinolu

(57) Sposób wytwarzania związku o wzorze przedstawionym na rysunku polega na tym, że znany (+)-cis-2-hydroksy-trans-2-/2,3-epoksypropylo/-cis- dihydropinol poddaje się reakcji z **izopropylaminą** w podwyższonej temperaturze i pod niewielkim ciśnieniem, a następnie przeprowadza się w sól rozpuszczalną w wodzie za pomocą chlorowodoru **dimetyloaminy**.

Wytworzony związek stosowany jest jako środek **znieczulający**, **przeciwarytmiczny**, **kardiodepresyjny** i **krótkotrwale obniżający ciśnienie krwi**.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 298494 (22)93 0413 5(51) C07D 333/58
C07D 409/04

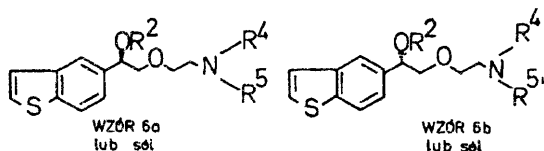
(31)92 119740 (32)920413 (33) JP
92 090934 25 03 93 JP

(71) TOYAMA CHEMICAL CO LTD, Tokio, JP
(72) Nakano Joji, Taya Nobuhisa, Chaki Hisaaki,
Yamafuji Tetsuo, Momonoi Kaishu

(54) Pochodne benzo(b)tiofen-5-ylu i sposób
wytwarzania pochodnej **benzo(b)tiofen-5-ylu**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania związku przedstawionego wzorem **6a** lub **6b**, w którym R^2 oznacza atom wodoru lub grupę ochronną grupy hydroksylowej a R^4 i R^5 , które mogą być takie same lub **różne**, oznaczają niższe grupy alkilowe. Związki te są przydatne jako środki poprawiające pracę mózgu.

(6 zastrzeżeń)



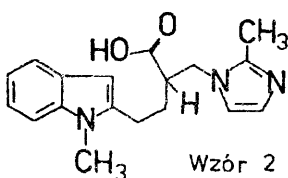
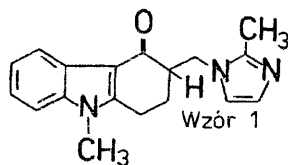
A1(21) 298037 (22) 93 03 12 5(51) C07D 403/06

(31) 92 9200552 (32)92 03 13 (33) ES

(71) Vita-Invest S.A, Barcelona, ES; Quimica
Sintetica S.A, Madryt, ES
(72) Clotet Juan Huguet, Caldero Ges Jose Maria

(54) Sposób wytwarzania 1,2,3,9-
**tetrahydro-9-metylo-3-
[2-metylo-1H-imidazolilo-1/metylo]
-4H-karbazolonu-4**

(57) Sposób wytwarzania 1,2,3,9-tetrahydro-9-metylo-3-[2-metylo-1H-imidazolilo-1/metylo]-4H-karbazolonu-4 o wzorze 1, polega na tym, że cyklizuje się związek o wzorze 2 w warunkach reakcji acylowania Friedel-Craftsa, aktywując grupę karboksylową za pomocą katalizy kwasowej w środowisku odpowiedniego rozpuszczalnika i na końcu pożądaný produkt wyodrębnia się środkami tradycyjnymi.



Związek ten selektywnie antagonizuje receptory **5-HT₃** i wykazuje interesujące właściwości jako środek **przeciwwymiotny** w chemoterapii, jak również w leczeniu bólu głowy, schizofrenii, lęku, otyłości i stanu pobudzenia **manikalnego**.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 299010 (22)93 05 20 5(51) C07D 487/00

(31)92 886800 (32)92 05 21 (33) US

(71) Eli Lilly and Company, Indianapolis, US

(72) Misner Jerry Wayne

(54) Sposób wytwarzania pergolidu

(57) Pergolid wytwarza się w jednym naczyniu drogą kolejno reakcji **8,9-dihydroelimoklawiny** z **1-jodopropanem**, reakcji powstałego związku pośredniego z halogenkiem **tolueno-** lub **C₁-C₃-alkanosulfonylu** i reakcji powstałego związku pośredniego z tiometanolanem metalu alkalicznego bez wyodrębniania produktów pośrednich.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 296410 (22)9210 29 5(51) C07F 9/38

(31) 91 9113717 (32) 91 10 31 (33) FR

(71) RHONE-POULENC AGROCHIMIE,
Lion, FR

(72) Axiotis Georges, Deweerdt Helene

(54) Sposób wytwarzania kwasów
aminoalkanofosfonowych, ich soli i / lub
estrów

(57) Sposób wytwarzania kwasów **α -aminoalkanofosfonowych** i/lub ich soli albo estrów o wzorze ogólnym **1**, w którym R_1 i R_2 są jednakowe lub różne i oznaczają atom wodoru, nierozgałęzioną albo rozgałęzioną grupę alkilową o 1-6 atomach C lub atom metalu alkalicznego albo metalu ziem alkalicznych, R_3 oznacza atom wodoru, grupę alkilową, cykloalkilową, aryłową lub aryloalkilową, przy czym grupy te ewentualnie mogą być podstawione jednym lub kilkoma heteroatomami oraz R_4 oznacza atom wodoru albo nierozgałęzioną lub rozgałęzioną grupę alkilową o 1-4 atomach C polega na tym, że aminę **pierwszorzędową** poddaje się reakcji ze związkiem **karbonylowym**, otrzymaną **iminę** kondensuje się z fosforem **dialkylowym**, a wytworzony diester **hydrolizuje** się kwasem siarkowym, następnie otrzymany dikwas ewentualnie przeprowadza się w sól przez reakcję z n molami związku o wzorze R_5OH , w którym R_5 ma takie samo znaczenie jak R_1 i/lub R_2 we wzorze 1.

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) 299412 (22) 93 06 21 5(51) C07H 19/16

A61K 31/52

(31) 92 902304 (32) 92 06 22 (33) US

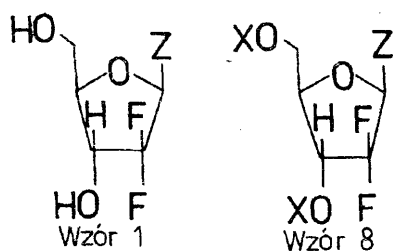
(71) ELI LILLY AND COMPANY,
Indianapolis, US

(72) Hertel Larry Wayne, Kroin Julian Stanley,
Grossman Cora Sue, Grindey Gerald Burr

(54) Nowe **nukleozydy purynowe**, nowe związki
pośrednie i preparat farmaceutyczny

(57) Przedmiotem wynalazku są pochodne 2-deoksy-2,2-difluoro-(2,6,8-podstawionych) nukleozydów purynowych o wzorze **1**, w którym Z oznacza odpowiednią **nukleozasadę purynową**, wykazującą czynność przeciwnowotworową i **przeciwvirusową**, zawierające je preparaty farmaceutyczne oraz związki pośrednie o wzorze 8, w którym Z ma wyżej podane znaczenie, a X oznacza grupę zabezpieczającą grupę hydroksylową do ich wytwarzania.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 299414 (22) 93 06 21 5(51) C07H 19/16
A61K 31/52

(31) 92 902314 (32) 92 06 22 (33) US

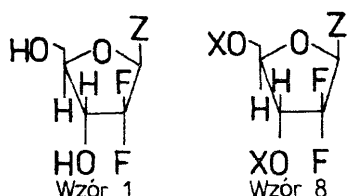
(71) ELI LILLY AND COMPANY,
Indianapolis, US

(72) Hertel Larry Wayne, Kroin Julian Stanley

(54) **Nowe podstawione nukleozydy, nowe związki pośrednie i preparat farmaceutyczny**

(57) Przedmiotem wynalazku są pochodne 2-deoksy-2,2-difluoro-(4-podstawionych) **nukleozydów pirymidynowych** o wzorze **1**, w którym Z oznacza odpowiedni związek heterocykliczny, wykazujące czynność przeciwnowotworową i przeciwwirusową, zawierające je preparaty farmaceutyczne oraz związki pośrednie o wzorze **8**, w którym Z ma wyżej podane znaczenie, a X jest grupą zabezpieczającą do ich wytwarzania.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 295064 (22) 92 06 26 5(51) C07K 7/26

(71) Uniwersytet Gdański, Gdańsk

(72) Przybylski Józef, Łęgowska Anna, Kwaśny Hanna, Wasilewski Krzysztof

(54) **Sposób otrzymywania nowych analogów somatostatyny wykazujących właściwości hamowania uwalniania hormonu wzrostu**

(57) Sposób polega na tym, że w natywnej somatostatynie aminokwasy **1-6 (Ala-Gly-Cys-Lys-Asn-Phe)** zastępuje się odpowiednio kwasami β , β -cyklopentametylb- β -mercaptopropionowym, β -mercaptopropionowym, L(-)- α -hydroxy- β -mercaptopropionowym oraz β , β -dimetylo- β -mercaptopropionowym, natomiast aminokwasy **11-14 (Phe-Thr-Ser-Cys)** zastępuje się cysteiną ze zmodyfikowaną grupą karboksylową **Cys-NH-X**, gdzie X = H, -NH-, $-(CH_2)_n-NH_2$, $-(CH_2)_n-OH$, $-C(CH_2OH)_2CH_3$, a n = 2-5.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 298818 (22) 93 05 04 5(51) C08F 4/642

(31) 92 09200413 (32) 92 05 04 (33) BE

(71) SOLVAY (Société Anonyme), Bruksela, BE

(72) Costa Jean-Louis, Pamart Sabine, Collette Hervé, Bettonville Serge

(54) **Układ katalityczny do polimeryzacji α -olefin, sposób polimeryzacji α -olefin i polimer**

(57) Układ zawiera substancję stałą na bazie **skompleksowanego trichloru tytanu** w postaci **krystalicznej S**, związek glinoorganiczny i tlenowy związek organiczny krzemu, przy czym jako związek glinoorganiczny zawiera związek niechlorowcowy.

Sposób polimeryzacji α -olefin polega na prowadzeniu polimeryzacji w obecności układu katalitycznego określonego powyżej, z wytworzeniem polimeru, zwłaszcza propylenu.

(24 zastrzeżenia)

(21) 298917 (22) 93 05 12 5(51) C08F 10/00
C08F 293/00

(31) 92 09200439 (32) 92 05 13 (33) BE

(71) SOLVAY (Société Anonyme), Bruksela, BE

(72) Standaert Alain

(54) **Sposób polimeryzacji olefin i (ko) polimery blokowe**

(57) Sposób polimeryzacji co najmniej jednej olefiny, w co najmniej dwóch reaktorach do polimeryzacji polega na tym, że poddaje się polimeryzacji część olefiny w jednym z reaktorów w obecności katalizatora zawierającego bis(cyklopentadienyl)chrom, ewentualnie podstawiony, ze wspomnianego reaktora odprowadza się kompozycję zawierającą polimer oraz katalizator i wprowadza się tę kompozycję oraz pozostałą część olefiny do innego reaktora, przy czym do co najmniej jednego z reaktorów wprowadza się wodór.

(12 zastrzeżeń)

A1(21) 299257 (22) 93 06 09 5(51) C08F 114/26

(31) 92 4218965 (32) 92 06 10 (33) DE

(71) Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem, DE

(72) Müller Gerd, Schöttle Thomas

(54) **Sposób i urządzenie do wytwarzania polimeru tetrafluoroetyleny w wodnej suspensji**

(57) Sposób wytwarzania polimeru tetrafluorometylenu polega na tym, że stosuje się element mieszadła, który obok osiowej wytwarza również taką styczną część składową przepływu, że **wytwarza** się lej (trąba) przynajmniej aż do bliskości elementu mieszadła.

Zbiornik do polimeryzacji, charakteryzuje się tym, że ma transportujący osiowo element mieszadła, w zakresie którego są umieszczone elementy zakłócające przepływ strumienia tak, że w eksploatacji wytwarza się lej (trąba), która sięga przynajmniej aż do bliskości elementu mieszadła.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 294915 (22) 92 06 16 5(51) C08L 63/02
C08K 5/21

(71) Instytut Lotnictwa, Warszawa

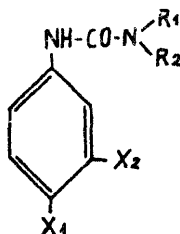
(72) Kielkiewicz Rozalia, Bucki Lesław

(54) **Kompozycja epoksydowa do preimpregnowania zbrojenia szklanego i węglowego**

(57) Kompozycja składająca się z żywicy epoksydowej dianowej, dicyjanodiamidu, krzemionki koloidalnej i ewentualnie rozpuszczalnika, zawiera na 90 - 100 części wagowych żywicy

epoksydowej chanowej o LE w granicach 0,48 - 0,58 gramów równoważnika na 100 g, 0 - 10 części wagowych bisfenolu A oraz 0-10 części wagowych, **dicyjanodiamidu** i 3 - 15 części wagowych pochodnych **N'-fenylmocznika** o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym **R₁** i **R₂** oznaczają **alkil** C1-C4 lub atom wodoru, **X₁** oznacza odpowiednio atom chlorowca lub atom wodoru, a **X₂** oznacza odpowiednio: atom chlorowca, atom wodoru lub podstawnik N-ureidowy - **NH-CO-NR₁ R₂**.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 298337 (22) 93 04 01 5(51) C08L 71/12

(31) 92 000775 (32) 9204 01 (33) IT

(71) ECP Enichem Polimeri S.r.l., Mediolan, IT

(72) Ghidoni Dario, Callaioli Andrea, Fasulo Gian Claudio, Cardi Nicoletta

(54) **Polimeryczna** kompozycja termoplastyczna

(57) Polimeryczna kompozycja termoplastyczna zawiera (**C₁**) polioksyfenylen; (**C₂**) odporny na uderzenia aromatyczny kopolimer winylowy zawierający aromatyczny monomer winylowy i monomer akrylowy, polimeryzowane i szczepione na **podłożu** kauczukowym o wartości (Tg) poniżej 0°C oraz (**C₃**) środek nadający zdolność jednorodnego mieszania się, **składający** się z kopolimeru blokowego aromatycznego monomeru winylowego i estru kwasu /**meta**/akrylowego.

(23 zastrzeżenia)

A1(21) 294929 (22) 92 06 16 5(51) C08L 91/06

(75) **Kamińska-Kazimierzczak** Anna, Łódź;
Piotrowicz-Wasiak Małgorzata, Łódź;
Kamecka Henryka, Łódź; Kopycki
Włodzimierz, Łódź

(54) Sposób otrzymywania wodnej emulsji silikonowej

(57) Sposób polega na tym, że do mieszaniny wyższej formy wosków parafinowych i węglowodorów parafinowych oraz emulgatorów z grupy niejonowych środków powierzchniowo czynnych **zawierających** funkcje alkilowe, arylowe, reszty **polietoksyłowe**, grupy hydroksylowe, grupy estrowe amidowe wprowadza się wodną dyspersję oleju silikonowego z ewentualnym dodatkiem środka stabilizującego oraz z dodatkiem alkoholu **wielowodorotlenowego**, a następnie całość homogenizuje się do uzyskania jednolitej, gęstej masy o pH 5 - 8,5, po czym ewentualnie dodaje się środki uszlachetniające.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 294968 (22) 92 06 19 5(51) C09D 5/12

(75) Kokociński Jan, Włocławek

(54) Farba reaktywna

(57) Farba reaktywna na powierzchnie stali oraz ocynkowanego aluminium, zawiera (w % wagowych) 24-28% pigmentu antykorozyjnego jakim jest najlepiej żółcień cynkowa, żółcień żelazowa, czerwień żelazowa i fosforan cynku, pojedynczo albo w dowolnej kompozycji, 1 ~ 3% inhibitora organicznego, 0,1 -

0,3% krzemionki koloidalnej, 21 - 27% żywicy **fenolowo-formaldehydowej**, licząc jako roztwór 50%, 8-12% żywicy alkidowej modyfikowanej 45% oleju rycynowego, licząc jako roztwór 50%-owy, 2-4% kwasu **fosforowego**, 10 - 25% spirytusu, licząc jako roztwór **94%-owy**, 3 - 17,7% acetonu, 5-7% żywicy mocznikowo-formaldehydowej, licząc jako roztwór 50%-owy i 1 - 3 % alkoholu poliwinylowego.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 295063 (22) 92 06 26 5(51) C09J 167/00

(75) Kozioł Jerzy. Bytom; Kawka Andrzej, Bytom

(54) Ładunek klejowy do mocowania prętów kotwionych

(57) Ładunek ma łatwo niszczyalny zasobnik zawierający inicjator wiązania w postaci rozpuszczonego we ftalanie nadlenku benzoilu w ilości 2 - 3,5% wagowych, wstępnie rozproszanego w części wypełniacza w postaci kwarcu o uziarnieniu około 0,8 mm w stosunku od **1:2,5** do **1:6** oraz ma łatwo niszczyalny pojemnik zawierający żywicę poliestrową w ilości 18 - 27% wagowych i resztę wypełniacza, składającą się ze wspomnianego kwarcu w ilości **16** - 23% wagowych, pyłu bazaltowego o uziarnieniu około 0,01 mm w ilości 20 - 35% wagowych, mączki wapiennej o uziarnieniu około 0,004 mm w ilości 3 - 5% wagowych i żuźla wielkopieczowego o uziarnieniu około 0,004 mm w ilości 3 - 5% wagowych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 298571 (22) 93 04 15 5(51) C10K 3/00

(31) 92 900124 (32) 92 06 18 (33) US

(71) **THE CHEMITHON CORPORATION**,
Seattle, US

(72) Hankins William G., Brooks Burton,
Chittenden John G, Sheats William B.,
Bader Patrick J.

(54) Sposób **kondycjonowania** gazu spalinowego

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że obejmuje pomiar przynajmniej jednego parametru odzwierciedlającego zawartość popiołu lotnego w gazie spalinowym; zmianę prędkości wytwarzania **SO₂**, odpowiednio do zmiany zawartości popiołu lotnego w gazie spalinowym; sterowanie stosunkiem siarki do powietrza, zmianę prędkości przepływu powietrza wprowadzonego do wspomnianego pieca siarkowego, odpowiednio do zmiany wspomnianej prędkości przepływu siarki; utrzymywanie stężenia **SO₂** w zakresie stężenia dostatecznie wysokiego tak, że ciepło wytwarzane w tej reakcji we wspomnianym piecu siarkowym jest wystarczające dla podtrzymania tej reakcji i dla zapewnienia wejścia pierwszej mieszaniny do konwertora z temperaturą dostateczną dla podtrzymania reakcji przemiany i uniknięcia ogrzania wspomnianego powietrza wprowadzanego do pieca siarkowego podczas całego zakresu prędkości wytwarzania **SO₂**.

(17 zastrzeżeń)

A1(21) 298126 (22) 93 03 18 5(51) C11D 3/08

(31) 92 9203350 (32) 92 03 20 (33) FR

(71) RHONE-POULENC CHIMIE, Courbevoie,
FR

(72) Boittiaux Patrick, Joubert Daniel, Taquet
Pascal

(54) Środek wspomagający pranie

(57) Środek składa się z roztworu wodnego krzemianu metalu alkalicznego, zwłaszcza sodu lub potasu, o stosunku molowym **SiO₂/M₂O** wynoszącym **1,6** - 4,0 i produktu mineralnego

obojętnego wobec **krzemianu**, przy czym produkt mineralny stanowi od 5 do 55% **ciężaru** całkowitego w przeliczeniu na suchą masę i ma stosunek wagowy wody związanej z krzemianem/krzemianu, w przeliczeniu na suchą masę, wynoszący powyżej lub równy **33/100**. Środek stosuje się w kompozycjach detergentowych, zwłaszcza w proszku, w szczególności do prania bielizny i w maszynach do mycia naczyń.

(20 zastrzeżeń)

A1(21) 294912 (22) 92 06 16 5(51) C11D 13/00

- (71) **ORGANIKA-BENZYL** Zakłady
Chemiczne, Skarżysko-Kamienna
(72) **Kozłowski Edward, Michalek Wiesław**

(54) **Sposób wytwarzania mydła z odpadów tłuszczowych, zwłaszcza porafinacyjnych**

(57) Mydło z odpadów tłuszczowych, zwłaszcza porafinacyjnych uzyskuje się przez wybielanie uzyskanego w znany sposób kleju mydlanego o zawartości około 40% mydła i około **0,4%** wolnego wodorotlenku sodowego dolewając wolnym strumieniem, przy ciągłym mieszaniu, w temperaturze od 30° do **120°** podchlorynu sodu w ilości od 0,75 do 0,95 części wagowych w stosunku do ilości tłuszczu.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 298959 (22) 93 05 14 5(51) C12N 1/20

(31) 92 001172 (32) 92 05 15 (33) IT

- (71) **Ministero Dell 'Universita' e Della Ricerca Scientifica e Tecnologica, Rzym, IT**
(72) **Noris Emanuela, Signorini Ernesto, Cassinelli Clara, Tolentino Daniela**

(54) **Sposób stymulowania wzrostu roślin zbożowych, środek biostymulujący zbiory, szczepy bakteryjne NCIMB 40487 i NCIMB 40488 Azospirillum oraz sposób zaprawiania nasion przy użyciu tych szczepów**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu stymulowania wzrostu roślin zbożowych, środka biostymulującego zbiory rolne, szczepów Azospirillum NCIMB 40487 i NCIMB 40488 i ich biologicznie czystych kultur, sposobu zaprawiania nasion przy użyciu Azospirillum NCIMB 40487 i NCIMB 40488 lub mieszaniny obu tych mikroorganizmów oraz sposobu wytwarzania tych nowych mikroorganizmów.

Sposób stymulowania polega na tym, że działa się na nasiona, korzenie lub glebę, w której one rosną, **odpowiednią** ilością kultury szczepów Azospirillum NCIMB 40487 i NCIMB 40488, lub mieszaną ich obydwu, samych szczepów lub odpowiednią kompozycją obejmującą obojętne nośniki stałe lub **plynne** lub inne dodatki.

Sposób zaprawiania polega na tym, że wstępnie działa się na nasiona alkoholem poliwinylowym PVA N300, a następnie wspomnianym środkiem **biostymulującym**.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 298345 (22) 93 04 01 5(51) C12N 15/28

(31) 92 92810249 (32) 92 04 02 (33) EP

- (71) **F. Hoffmann-La Roche AG, Bazylea, CH**
(72) **Lesslauer Werner, Lötscher Hansruedi, Stüber Dietrich**

(54) **Muteiny nowotworowego czynnika nekrotycznego /TNF/, sekwencja DNA obejmująca DNA kodujący muteinę, wektor,**

sposób wytwarzania TNF-muteiny i środek farmaceutyczny

(57) Wynalazek dotyczy muteiny ludzkiego nowotworowego czynnika nekrotycznego lub jej farmaceutycznie dopuszczalnej soli, która ma selektywne powinowactwo wiązania z ludzkim receptorem nowotworowego czynnika nekrotycznego p55, o sekwencji aminokwasowej, która jest sekwencją ludzkiego nowotworowego czynnika nekrotycznego zmienioną co najmniej w pozycji 86, w której zamiast reszty seryny występuje reszta treoniny. Sposób wytwarzania muteiny polega na prowadzeniu hodowli komórek gospodarza **stransformowanych** wektorem, który zawiera sekwencję DNA kodującą taką muteinę. Wynalazek dotyczy też sekwencji DNA kodującej muteinę, wektora do ekspresji, komórki gospodarza stransformowanej takim wektorem oraz środka farmaceutycznego, który jako substancję czynną zawiera muteinę według wynalazku.

(11 zastrzeżeń)

A1(21) 295000 (22) 92 06 24 5(51) C13F 1/02

- (75) **Szczerbiński Krystian, Warszawa; Klepacki Jerzy, Warszawa; Derengiewicz Wojciech, Turek; Dymitrzyn Waław, Sulejówek**

(54) **Sposób i urządzenie do automatycznej zmiany temperatury mediów w ciepłych procesach technologicznych**

(57) Sposób polega na tym, że podczas cyklicznego mieszania medium, które to mieszanie odbywa się z wymaganą częstotliwością czasem i szybkością, wywołuje się zmianę temperatury medium przez wielokrotne obniżanie i/lub podwyższanie stałe mierzonej temperatury czynnika obiegowego w funkcji czasu i po każdorazowej zmianie temperatury czynnika doprowadza się do ustabilizowania różnicy temperatury **czynnika** i medium na danym poziomie, a każdorazowe przekroczenie założonych granic temperatury czynnika kompensuje się kolejnym obniżeniem i/lub podwyższeniem temperatury czynnika w płaszczu, przy czym czynnik jest ciągle mieszany, temperaturę czynnika mierzy się w sposób ciągły na wejściu płaszcza, szybkość przepływu czynnika jest stała, zaś pomiar temperatury czynnika przekraczającej temperaturę zadaną, zgodną z charakterystyką wykorzystuje się jako informację do rozpoczęcia zmiany temperatury czynnika.

Przedmiotem wynalazku jest również urządzenie do automatycznej zmiany temperatury mediów w ciepłych procesach technologicznych.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 295014 (22) 92 06 23 5(51) C21C 5/00

- (71) **Huta ŁABĘDY, Gliwice**
(72) **Malinowski Edward, Ochab Kazimierz, Rachwański Marian**

(54) **Sposób obróbki żużla stalowniczego**

(51) Sposób polega na tym, że do kąpieli metalowej niezależnie od jej temperatury i zawartości węgla, wprowadza się substytut, zwłaszcza produkt odpadowy otrzymywany w przemyśle chemicznym, zawierający **65-70% CaF₂**, 12-20% CaCO₃, ok. 0,2% SiO₂ oraz tlenki alkaliczne, w takiej ilości, aby stosunek dodanego substytutu do całkowitej zawartości CaO wynosił jak 1 ÷ 4 do 100 części wagowych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 295041 (22) 92 06 26 5(51) C23C 14/54

- (75) **Leciejciewicz Adam, Warszawa; Bartkowiak Krzysztof, Warszawa**

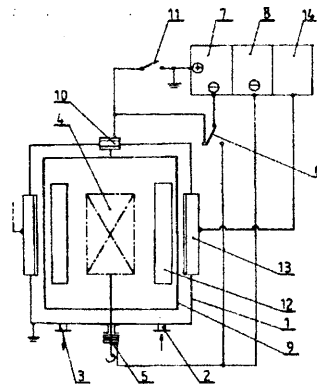
(54) Sposób i urządzenie do jonowego powlekania przedmiotów

(57) Sposób polega na tym, że na etapie nagrzewania przedmioty izoluje się elektrycznie od układu wyładowania, umieszczając je w środowisku wyładowania jarzeniowego na wolnym potencjale elektrycznym, a wyładowanie prowadzi się pomiędzy pomocniczą elektrodą, znajdującą się na potencjale ujemnym i uziemioną ścianką komory, z mocą wyładowania na katodzie wynoszącą od 0,2 do 1 W/cm², przy czym proces nagrzewania przez co najmniej jedną fazę prowadzi się w atmosferze wodoru przy ciśnieniu wynoszącym od 0,5 do 10 hPa.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że pomiędzy ścianką komory (1), a obrabianymi przedmiotami (4) ma elektrodę (9), w postaci metalowego płaszcza, która izolowana jest elektrycznie zarówno od ścian komory jak i od przedmiotów i połączona przepustem prądowym (10) z elektrycznym zasilaczem wysokonapięciowym (7), przy czym obydwa przepusty prądowe (5 i 10) połączone są z zasilaczem (7) za pomocą przełączników (6 i 11), z których jeden (6) załącza ujemny biegun zasilacza (7) z elektrodą (9) na etapie nagrzewania, przy rozwartym przełącz-

niku drugim (11), zaś po etapie nagrzewania pierwszy przełącznik (6) załącza ujemny biegun zasilacza (7) do obrabianych przedmiotów (4), a drugi przełącznik (11) uziemia elektrodę (9).

(5 zastrzeżeń)



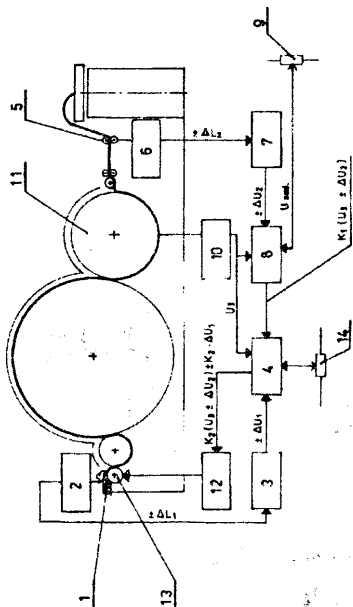
DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

A1(21) 294993 (22) 92 06 22 5(51) D01G 15/42
G05D 5/02

- (71) FALUBAZ Lubuska Fabryka Zgrzeblarek
Bawełnianych, Zielona Góra
(72) Poniatowski Kazimierz
(54) Układ samoczynnej regulacji
równomierności grubości taśmy włóknistej
na zgrzeblarce pokrywkowej do bawełny

(57) Sumator wychylenia klawiszy w klawiszowym zasilającym urządzeniu (1) połączony jest poprzez czujnik (2) i pomiarowy przetwornik (3) z regulatorem (4) do regulowania równomierności taśmy na średnich odcinkach. Pomiarowe rolki (5) poprzez czujnik (6) i pomiarowy przetwornik (7) połączone są z regulatorem (8) do regulowania równomierności taśmy na długich odcinkach. Tachoprądnica (10) związana ze zbieraczem (11) połączona jest z regulatorem (4) i regulatorem (8).



Wyjście regulatora (8) połączone jest z wejściem regulatora (4), a ten łączy się z tyrystorowym napędowym zespołem (12) regulującym wielkość obrotów zasilającego wałka (13). Taki układ reguluje równomierność grubości taśmy włóknistej na długich i średnich odcinkach.

(1 zastrzeżenie)

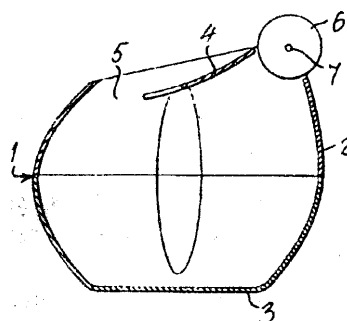
A1(21) 298672 (22) 93 04 22 5(51) D06F 39/02

(31) 92 000036 (32) 92 06 26 (33) IT

- (71) MIRA LANZA S.p.A, Milano, IT
(72) Berveglieri Fabrizio
(54) Dozownik płynnych detergentów

(57) Dozownik płynnych detergentów do umieszczania w bębnie pralki automatycznej wraz z ładunkiem bielizny do prania wyposażony jest w element do nakładania płynnych detergentów na wymagane miejsca bielizny. Dozownik (1) zawiera otwór wykonany w górnej części powierzchni bocznej. Światło otworu jest przesłaniane przez element (6) o przekroju kołowym, który obracając się na sworznach (7), umieszczonych we wgłębieniach rozmieszczonych na obrzeżu otworu umożliwia rozpraszanie płynnego detergentu na wymaganych miejscach pranej bielizny.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 298599 (22) 93 04 16 5(51) D06L 3/02

(31) 92 870362 (32) 92 04 17 (33) US

(71) COLGATE-PALMOLIVE COMPANY,
Nowy Jork, US

(72) Steltenkamp Robert J., Heffner Robert J.

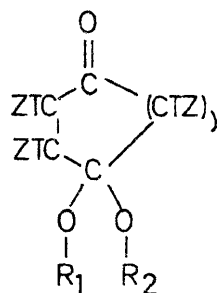
(54) **Nadtlenowa kompozycja bieląca**

(57) Nadtlenowa kompozycja bieląca składa się z: 1 do 75% nieorganicznego nadtlenowego **związku** bielącego i 1 do 75% aktywatora nadtlenowego wybielacza o wzorze 8 lub 9, w którym y oznacza 1, 2 lub 3, n oznacza 0 do 10, r oznacza 0 do 8, T, W, S i Z są niezależnie wybrane z grupy składającej się z wodoru, grupy **C1-8-alkilowej** ewentualnie chlorowcowanej, **atomów** fluoru, chloru, bromu,

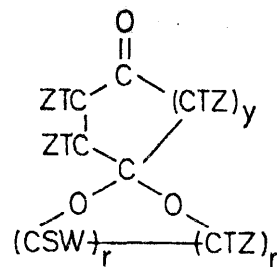
grupy **C7-12-alkiloarylowej** i ich mieszanin, a **R₁** i **R₂** są wybrane niezależnie z grupy składającej się z grup **C1-8-alkilowych**, ewentualnie chlorowcowanych grup **C5-8-cykloalkilowych** grup **C6-12-arylowych** i grup **C7-12-alkiloarylowych**.

Bielące kompozycje stosuje się jako środki czyszczące, utleniające i dezynfekujące w gospodarstwie domowym i w przemyśle do czyszczenia twardych powierzchni i tkanin.

(13 zastrzeżeń)



WZÓR 8



WZÓR 9

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE
ZESPOLONE

A1 (21) 295037 (22) 92 06 26 5(51) E04B 5/23

(75) Pluta Katarzyna, Warszawa; Pluta Jerzy
Zdzisław, Warszawa; Pluta Hanna,
Warszawa; Wiśniewski Andrzej, Warszawa;
Pluta Aleksandra, Warszawa

(54) Układ prefabrykowanych elementów
stropowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia nośności konstrukcji.

Układ złożony jest z usytuowanych w szereg elementów wypełniających dolnych (2) zaopatrzonych w wycięcia i występy oparte o elementy wsporcze żeber stropu prefabrykowanego oraz płyt górnych (1) stropowych o przekroju w kształcie trapezu, których powierzchnia z jednej strony jest prostopadła do krawędzi bocznej, a z drugiej strony od zewnątrz w partiach górnych i bocznych jest skośna, rozbieżna od czoła płyty. Między kolejnymi płytami górnymi jest po rozsunieniu dyblowe złącze rozbieżne (3). Dolna powierzchnia płyty górnej (1) jest ukształtowana jak górna powierzchnia elementu dolnego (2). Obie te powierzchnie przylegają do siebie. Dyblowe złącze rozbieżne (3) ograniczone jest od dołu górną (2') i boczną (2'') powierzchnią dolnego elementu wypełniającego (2), a z boków powierzchniami czołowym i sąsiednich elementów prefabryko-

wanych płyt górnych stropowych. Element wypełniający dolny (2) **jest prefabrykowaną płytą dolną stropową** typu pustakowego o żebrach prefabrykowanych z występiami opartymi na stopce beiki stropowej kratowej częściowo prefabrykowanej (9).

(9 zastrzeżeń)

A1(21) 294680 (22) 91 11 05 5(51) E04C 2/38

E04B 2/02

E04B 5/02

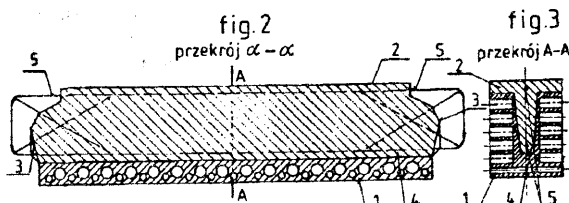
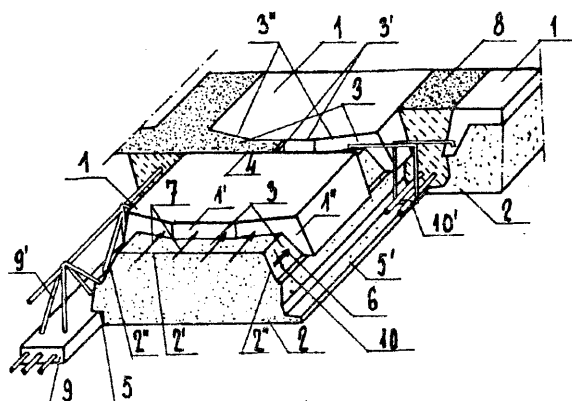
(62) 292282

(75) Budzyński Aleksander, Nysa

(54) Konstrukcja i sposób wytwarzania
zespoleń elementów budowlanych
stropowych i ściennych

(57) Konstrukcja zespolonego elementu budowlanego mająca nośną prostokątną płytę żebrową żelbetową o prostopadłych do płaszczyzny płyty bokach, charakteryzuje się tym, że składa się z dwóch zasadniczych zespołów, charakteryzując się tym, że jest z pustaka gipsowego (1) oraz z prostokątnej płyty żebrowej żelbetowej (2) o jednym prostym wysokim żebrze (4), uformowanej na pustaku (1), które razem stanowią jedną konstrukcyjną całość przeznaczoną do formowania żeber **wypełniająco-usztywniających** strop, **prostopadłych do głównych belek nośnych**. Sposób wytwarzania zespolonych elementów polega na tym, że proces wytwarzania całych elementów rozłożony jest na dwa etapy. W pierwszym etapie formowane są gipsowe pustaki, a w drugim etapie wytwarzane są gotowe elementy zespolone w oparciu o wytworzone w pierwszym etapie pustaki.

(37 zastrzeżeń)



A1(21) 297957 (22) 93 03 05 5(51) E05B 47/00

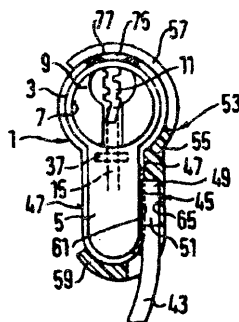
(31) 92 4207162 (32) 92 03 06 (33) DE
92 4234361 12 10 92 DE

(71) Aug. Winkhaus GmbH + Co. KG, Telgte, DE

(72) Schwerdt Franz, Wondrak Thomas, Spahn
Karl-Heinz, Wienert Dieter, Aswegen
Helmut(54) Cylinder zamka, zwłaszcza elektroniczny
cylinder zamka dołączany za pomocą złącza
wtykowego

(57) Cylinder zamka zawiera kształtową **obudowę** (1) z **ułożonym** w nim obrotowo cylindrycznym rdzeniem (9), oraz z zastawkami (15), które sterowane są płaskim kluczem. Przy kształtowej obudowie (1) umieszczone jest urządzenie do przejmowania informacji (37) działające pod wpływem informacyjnych sygnałów sterujących pochodzących z układu sterującego w kluczu płaskim, które to urządzenie do przejmowania informacji dołączone jest do elektronicznego układu **sterująco-zasilającego**, który przynajmniej **część** swoich podzespołów ma umieszczone poza cylindrem zamykającym. Dołączenie podzespołów znajdujących się poza cylindrem następuje za pomocą kabla (43) oraz złącza wtykowego (45) składającego się z dwóch komplementarnych części wtykowych (49, 51). Pierwsza z obu części wtykowych (49) umieszczona jest trwale na kształtowej obudowie (1), a kabel (43) dołączony jest do drugiej części wtykowej (51), która nasadzana jest swobodnie na pierwszej części wtykowej (49). Do kształtowej obudowy umocowana jest część uchwytna (53) wykonana jako klamra, która obejmuje od tyłu drugą część wtykową (51) przynajmniej w kierunku rozłączania złącza i zabezpiecza ją, zwłaszcza przed wyciągnięciem z pierwszej części wtykowej (49).

(34 zastrzeżenia)



A1(21) 294959 (22) 92 06 19 5(51) E06B 1/04

(71) Herholz Bernh. Herbers GmbH + Co. KG,
Ahaus-Wessum, DE

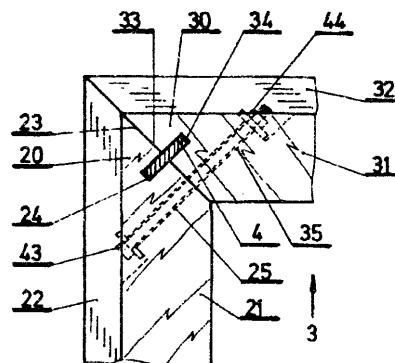
(72) Herbers Bernhard

(54) **Budowlany** zespół dla opaski ościeżnicy
drzwiowej

(57) Zespół budowlany dla opaski ościeżnicy drzwiowej, składającej się z dwóch części pionowych i jednej części poprzecznej, umieszczonej między ich górnymi końcami i umocowanej śrubą złączną, przy czym te dwie pionowe części i poprzeczna część mają ukośnie ścięte końce narożnikowe (20, 30), które łączą się parami wzajemnie ze sobą charakteryzując się tym, że poprzez każdy koniec narożnikowy (20, 30) nacina się rowek (23, 34), prostopadły do płaszczyzny przekroju uciosu (23, 33). Rowek biegnie we wzdlużnym kierunku uciosu (23, 33), w jego środkowym obszarze w ościeżowym ramieniu (21, 31), przy czym gdy opaska ościeżnicy drzwiowej ma stan zestawiony, rowki (24, 34) jednej pary narożnikowych końców (20, 30) jednakowo pokrywają się i wzajemnie ustawiają. Wstawia się poprzez każdą parę narożnikowych końców (20, 30) nadal w rowkach (24, 34) sztywną wkładkę paskową (4), a jej szerokość

jest zbliżona do dwukrotnej głębokości rowka (24, 34) i jej grubość odpowiada szerokości rowka (24, 34).

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 294954 (22) 92 06 19 5(51) E06B 1/62

(71) OPOL-RAPP Przedsiębiorstwo Budowlane z
Udziałem Zagranicznym, Opole

(72) Nowak Wanda, Szymańska Małgorzata

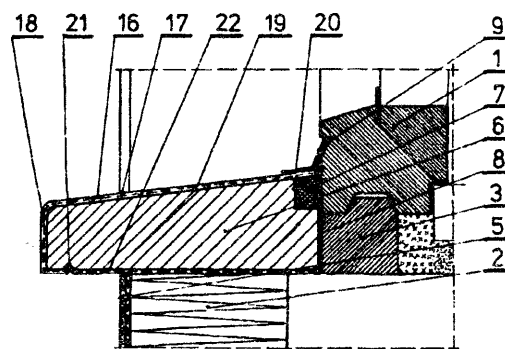
(54) Sposób wykonania styków okna ze ścianą i
termoizolacyjny element do stosowania tego
sposobu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie eliminacji termicznych mostków w miejscu styków okna ze ścianą.

Sposób polega na umieszczeniu w miejscu poziomego styku okna (1) ze ścianą (2) termoizolacyjnego elementu (6), który jednocześnie jest zewnętrznym **parapetem**.

Termoizolacyjny element (6) jest wykonany z termoizolacyjnego materiału w postaci wąskiej płyty mającej w przekroju kształt trapezu. Na powierzchni termoizolacyjnego materiału elementu (6) znajduje się cienka warstwa masy (16) z tworzywa sztucznego z siatką (17).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 298922 (22) 93 05 12 5(51) E06B 3/00

(31) 92 9206482 (32) 92 0513 (33) DE

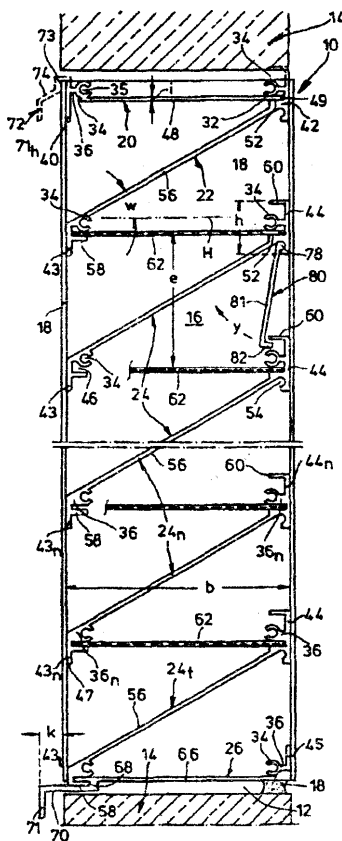
(71) Betonbau GmbH, Waghäusel-Kirrlach, DE

(72) Herrmann Rainer, Kaute Christoph, Primus
Mo-Frank(54) Element do wbudowania w otwór
zewnętrznej ściany budynku

(57) W otwieraniu do wbudowania w otwór ściany **zewnętrznej** budynku, zwłaszcza elektrycznej stacji transformatorowej lub rozdzielni sieciowej, z umieszczoną w ramie lub w obudowie, kłapą do przykrywania przekroju poprzecznego otworu wentylacyjnego, przynajmniej przy jednej perforowanej powierzchni (62) **umieszczona** jest kłapa (80) **odchylna** poprzecznie

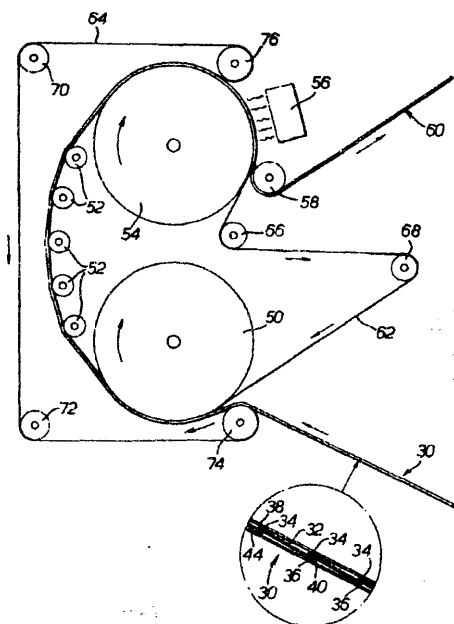
do przekroju poprzecznego budynku, która może być umieszczona pomiędzy perforowaną powierzchnią (62) i wewnętrzną przestrzenią budynku. Poza tym kłapa posiada wałek (78) uformowany przy płycie (81) tworzącej kłapę, który osadzony jest we wzdłużnym rowku (54) kształtnika poprzecznego (22, 24, 24n, 24t) zamocowanego pomiędzy bocznymi ściankami (16) ramy lub obudowy, i odchylany jest wokół osi tego rowka, przy czym pomiędzy bocznymi ściankami znajduje się wiele poprzecznych kształtników, umieszczonych w odstępach, jeden nad drugim, odpowiednio do liczby kłap.

(30 zastrzeżeń)



(54) do chłodzenia układu wstęg i listewek, mający izolującą powierzchnię adhezyjną i współpracujący z drugim zespołem ogrzewającym (56).

(25 zastrzeżeń)



A1 (21) 294987 (22) 92 06 23 5(51) E21C 31/00

(71) Tiefenbach GmbH, Essen, DE

(72) Kussel Willy, Demircan Bayramali

(54) Wrębiarka

(57) Przedmiotem wynalazku jest wrębiarka z układemysterowania obudowy z reagującym na ruch maszyny nadajnikiem sygnałów, który wyzwala kolejne dwa sygnały, określające kierunek ruchu maszyny, tak że znajdujące się przed i za maszyną przyrządy mogą być usunięte z toru ruchu maszyny lub mogą być przesunięte za maszyną ku ścianie pokładu.

Wrębiarka (21) ma urządzenia przełączające składające się z pary łącznikowej, której nadajnik sygnałów elektrycznych jest umieszczony na stałe na rynnie w obrębie każdego z członów osłonowych (1-18).

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 298445 (22)93 04 08 5(51) E06B 9/40

(31) 92 866070 (32)92 04 13 (33) US

(71) HUNTER DOUGLAS INTERNATIONAL NV, Willemstad, AN

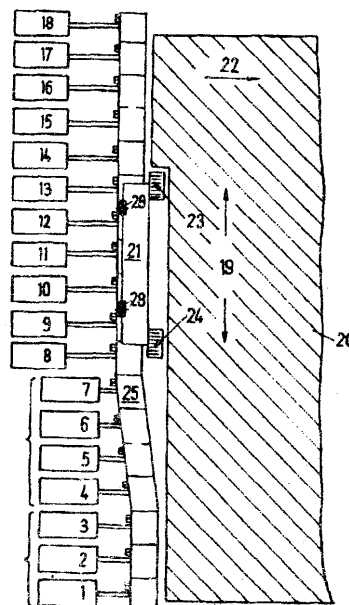
(72) Colson Wendell B., Swiszc Paul G.

(54) Zaslona okienna regulująca dopływ światła, sposób i urządzenie do wytwarzania zasłony okiennej regulującej dopływ światła

(57) Zaslona okienna (30, 60) regulująca dopływ światła zawiera pierwszą wstęgę (34) i drugą wstęgę (44) materiału równoległe do siebie, pomiędzy którymi są umieszczone liczne paski (32) materiału, które na przeciwnych krawędziach (38, 40) przeciwnych powierzchni mają paski (34, 36) kleju nasycającego co najmniej jedną ze (34, 44) materiału.

Sposób wytwarzania zasłony okiennej polega na tym, że podaje się dwie wstęgi materiału, a pomiędzy nie wprowadza się liczne paski materiału, na których przeciwnie krawędzie przeciwnych powierzchni nakłada się paski kleju, a następnie przykleja się paski do wstęg kolejno ogrzewając i chłodząc układ wstęg i pasków.

Urządzenie do wytwarzania zasłony okiennej zawiera zespoły podające wstęgi pierwszą i drugą, zespół podający listewki oraz zespół ogrzewający (50) do ogrzewania zestawianej zasłony (30), za którym jest umieszczony zespół chłodzący

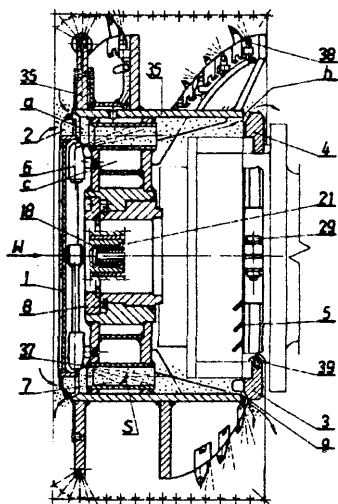


A1(21) 295055 (22) 92 06 25 5(51) E21C 35/22

- (71) KOMAG Centrum Mechanizacji Górnictwa, Gliwice
 (72) Dziura Jan, Winkler Teodor, Błaszkiwicz Stefan, Tarkowski Artur
 (54) **Organ urabiający kombajnu górniczego wyposażony w instalację zraszającą**

(57) Organ urabiający kombajnu górniczego wyposażony w instalację zraszającą jest osadzony na obrotowym i wydrążonym wale (21). Wewnątrz tego wału jest umieszczony sztywny, nieobrotowy przewód (18) wody pod ciśnieniem. Przewód (18) jest połączony z przewodem (8) **wychylnym** w płaszczyźnie prostopadłej do osi wału (21). Przewód (8) jest przyłączony do jednej z obudów (6) dysz (37) wodnych, obwodowo rozmieszczonych wewnątrz bębna organu (35) urabiającego. Każda z obudów (6) dysz (37) jest kanałem połączona z pierścieniową komorą (c) wodną mieszczącą się wewnątrz bębna organu (35). Każda dysza (38) zraszająca nóż zamocowana na bębnie organu urabiającego jest połączona z komorą (c). Szczelina (a) wlotu powietrza do wnętrza bębna jest przysłonięta łopatkami (2) nachylonymi pod kątem ostrym. W szczelinie (g) wylotowej z bębna są umieszczone zgarniaki (5) szlamu przytwierdzone do dolnej części dwudzielnego pierścienia (3, 4). Odległości pomiędzy sąsiednimi łopatkami (2) oraz wielkość wylotowej szczeliny (h) wyznaczonej położeniem górnego półpierścienia (4) są mniejsze od wylotowej szczeliny (g) wyznaczonej położeniem dolnego półpierścienia (3). Początek nieobrotowego, sztywnego przewodu (18) jest uszczelniony za pomocą pakietu uszczelnień docisniętych sprężyną. Koniec nieobrotowego sztywnego przewodu (18) jest zamocowany, uszczelniony i wycentrowany wewnątrz obrotowego i wydrążonego wału (21).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 299599 (22) 93 07 05 5(51) E21C 41/30

- (71) CUPRUM Centrum Badawczo-Projektowe Miedzi Spółka z o. o., Wrocław
 (72) Adamczyk Andrzej, Bargiel Kajetan, Bugajski Witold, Dańda Zbigniew, Kranc Eugeniusz, Kasprzyk Eugeniusz, Markowski Jerzy, Sonnenberg Michał, Siewierski Stanisław, Stankiewicz Andrzej, Tomanik Ryszard, Zimoch Ryszard
 (54) **Sposób zmniejszania koncentracji naprężeń w polach eksploatacyjnych przy wydobywaniu kopalin użytecznych systemami komorowo-filarowymi**

(57) Wynalazek rozwiązuje problem zmniejszania koncentracji naprężeń w polach eksploatacyjnych przy wydobywaniu

kopalin użytecznych systemami **komorowo-filarowymi** w górnictwie, zwłaszcza rud miedzi. Polega **na** tym, że na całej długości frontu eksploatacyjnego dobiera się szerokość otwarcia przestrzeni roboczej "L" i podporność "p" filarów resztkowych, kasetów i innych podpór nierabowalnych pozostawianych w zrobach, przypadających na każde 100 m² powierzchni zrobów w zależności od wskaźnika sztywności "M" filarów eksploatacyjnych według zależności: $M = R_c \cdot s \cdot h$, w której R_c śr w /MPa/, a szerokość s i wysokość h wyrobiska w /m/.

(1 zastrzeżenie)

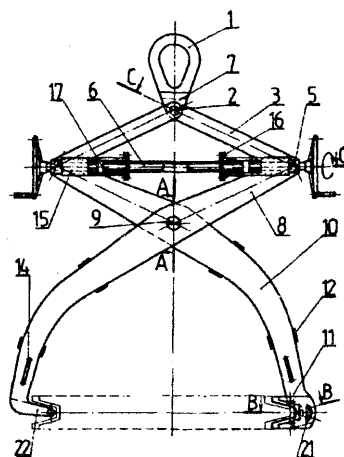
A1(21) 295061 (22) 92 06 26 5(51) E21D 11/18

- (75) Zawidlak Józef, Bytom; Małachowski Marian, Bytom
 (54) **Chwytnak szczękowy, zwłaszcza do pakietu łuków odrzutowej obudowy górniczej**

(57) **Wynalazek** rozwiązuje zagadnienie przejmowania obciążenia w czasie **podnoszenia**, transportu i opuszczania ciężkich elementów kształtowych, szczególnie pakietu łuków odrzutowej obudowy górniczej bez konieczności dodatkowego zasilania chwytaka przy jednoczesnym pewnym i bezpiecznym manipulowaniu przenoszonych przedmiotów.

Chwytnak szczękowy charakteryzuje się tym, że sworznie na których osadzone są końce cięgł (3) i ramion dźwigowych (8) połączone są czopami (5) osadzonymi po obu stronach śruby (6), przy czym z czopami (5) połączone są tuleje (15) mające od pewnej długości dwustronne wycięcia, połączone końcówkami z pierścieniem dystansowym (16) prowadzonym na śrubie (6), przy czym między listwami tułei (15) osadzona jest nakrętka (17), a w tulei (15) między czopami (5) a nakrętką (17) zainstalowana jest sprężyna, podczas gdy osadzone na sworzniach czopów (5) ramiona dźwigowe (8) połączone są poniżej śruby (6) w połowie jej długości między sobą sworzniem (9), a co najmniej jedno wychylne ramie dźwigowe (10) zakończone jest wychylnym uchwytem (11).

(5 zastrzeżeń)



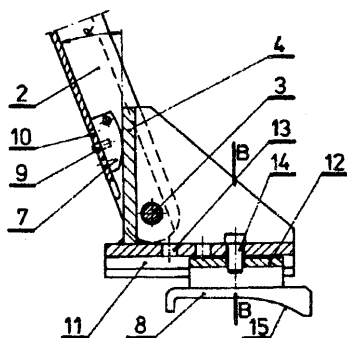
A1(21) 295011 (22) 92 06 23 5(51) E21D 11/28

- (71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice
 (72) Łaboński Stanisław, Perek Jan, Kowalski Edward, Stałęga Stanisław, Chmielewski Witold, Sawka Bohdan
 (54) **Wspornik końcówki łuku stropnicowego obudowy górniczej**

(57) Wspornik, składający się z wysięgnika (2) o promieniu gięcia zbliżonym do łuku stropnicowego oraz połączonej z wysięgnikiem (2) przegubowo wychylnej opory (4) współpracującej z podciąganiem podbudowanym stojakami, ma ustalającą wkładkę (7) połączoną nastawnie w pionie z wysięgnikiem (2)

dla zmiany wychylenia opory (4) oraz ma **stopę** (8) połączoną nastawnie w poziomie z wychylną oporą (4) dla zmiany miejsca posadowienia podciagu.

(3 zastrzeżenia)



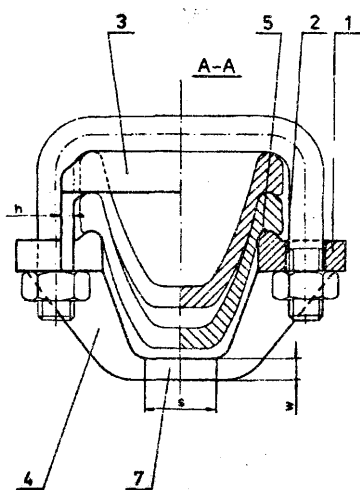
A1(21) 294926 (22)92 06 15 5(51) E21D 11/221

- (71) Rolnicza Spółdzielnia
Produkcyjno-Usługowa, Oświęcim-Dwory;
BULOWICE Rolnicza Spółdzielnia
Produkcyjna, Bulowice
(72) Ciałkowski Bogusław
(54) **Jarzmo strzemienia obudowy górniczej**

(57) Jarzmo ma obejmę górną (3) i obejmę dolną (4), które łączą kołnierze (1). Obejma górną (3) ma dwa odcinki upodatkujące o momencie bezwładności przekroju (h), a obejmę dolną (4) ma jeden odcinek upodatkujący (7) o momencie bezwładności przekroju (h₂). Moment (h₁) jest co najwyżej równy 0,04, a moment (h₂) jest co najwyżej równy 0,08 największego momentu bezwładności (I_A) przekroju obejmę dolnej (4).

Wynalazek poprawia charakterystykę zsuwną łącz z podatnych obudowy górniczej.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 298961 (22) 93 05 14 5(51) E21D 15/26

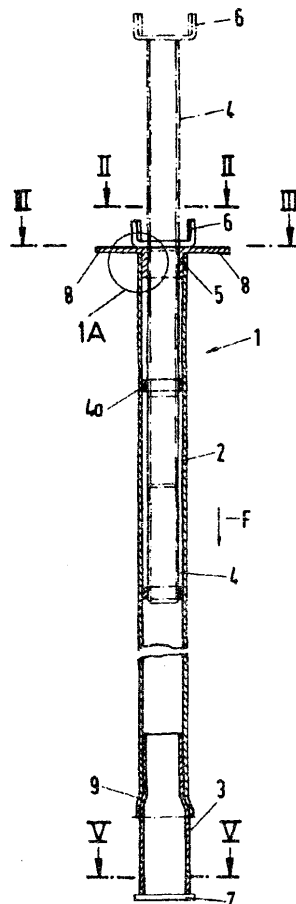
- (31) 92 891574 (32) 92 05 29 (33) US
(71) Bochumer **Eisenhütte** Heintzmann GmbH
u.Co.KG, Bochum, DE
(72) Domanski Lothar, Podjadtke Rudi
(54) Stojak **naprężalny** do **wyrobisk** podziemnych

(57) Przedmiotem wynalazku jest stojak naprężalny do wyrobisk podziemnych, który upodatknia się po przekroczeniu siły reakcji, z rurowym elementem **wsporczy**m, śrubą podnośną i

nakrętką śrubową, w której prowadzona jest ta śruba. Element **wsporczy** ma górną rurę **wsporcza** (2) i dolną rurę **wsporcza** (3) i na górnej rurze **wsporczy** jest osadzona obrotowo nakrętka śrubowa (5).

Śruba podnośna (4) jest prowadzona w górnej rurze **wsporczy** (2) stabilnie na długości uniemożliwiającej **wyboczenie** podpory. Dolna rura **wsporcza** (3) i górną rurę **wsporcza** (2) połączone są wzajemnie na długości uniemożliwiającej ich **wyboczenie**. Pod obciążeniem przekraczającym ustaloną siłę reakcji dolna rura **wsporcza** (3) i górną rurę **wsporcza** (2) wsuwają się w siebie z ustaloną siłą, czemu towarzyszy odkształcenie obwodowe.

(8 zastrzeżeń)

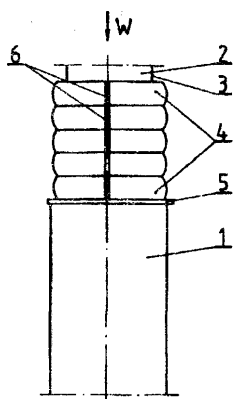


A1(21) 299641 (22) 93 07 08 5(51) E21D 15/502

- (71) STASZIC Kopalnia Węgla Kamiennego,
Katowice
(72) Żądło Stanisław, Sułkowski Michał, Tengler
Marian, Piecha Wiesław, Kocurek Stefan,
Ciapała Edward
(54) Stojak hydrauliczny, zwłaszcza do górniczej
obudowy zmechanizowanej

(57) Stojak hydrauliczny wyposażony w osłonę gładzi **łoczyska** charakteryzuje się **tym**, że osłonę gładzi (3) **łoczyska** (2) stanowią **ściśliwo-rozprężne** pierścienie (4) umieszczone swobodnie jeden przy drugim na całej długości gładzi wystającej z cylindra (1) a gładź styka się **suwliwie** z wewnętrzną powierzchnią pierścieni, z których skrajny umieszczony jest na oporze (5) usytuowanej na cylindrze stojaka. Pierścień (4) ma boczne przecięcie (6), którego boki są ze sobą połączone rozłącznie, za pomocą łącznika współpracującego z gniazdem. Pierścienie (4) mają porowatą strukturę wewnętrzną, a **ich** tworzywo najkorzystniej stanowi spieniona guma o strukturze gąbki.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 294922 (22) 92 06 15 5(51) E21D 23/16

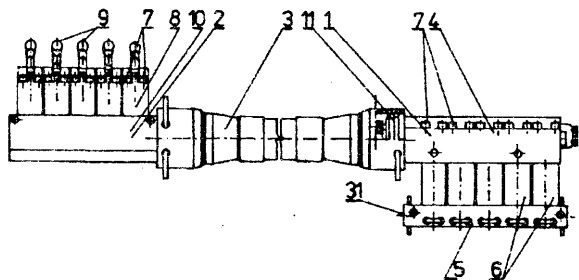
(71) **GEORYT** Fabryka Urządzeń Górniczych, Kraków

(72) Tylek Jan, Wolek Władysław, Chylaszek Ryszard

(54) Układ do zdalnego sterowania siłownikami hydraulicznymi

(57) Układ charakteryzuje się tym, że ma rozdzielcze płyty (4 i 10), które zaopatrzone są, każda z osobna, w szereg przepływowych kanałów, przy czym jeden z kanałów zawiera zwrotny sterowany zawór, który z jednej strony połączony jest z wykonawczym rozdzielaczem zaworowym (6) i z zaworem zwrotnym a z drugiej strony połączony jest z rozdzielaczem sterującym (8) za pomocą kanału wielokanałowego wysokociśnieniowego przewodu (3), przy czym zwrotny zawór połączony jest poprzez wykonawczy rozdzielacz zaworowy (6) z odbiornikiem.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 294949 (22) 92 06 17 5(51) E21F 1/00
E21F 3/00

(75) Bernady Andrzej, Bytom; Gołaszewski Antoni, Bytom; Jabłoński Mirosław, Łódź; Krzyżanowski Jacek, Łódź

(54) Sposób i filtr do oczyszczania powietrza w wyrobiskach górniczych

(57) Sposób oczyszczania powietrza w górniczych wyrobiskach korytarzowych, przewietrzanych za pomocą lutniociągów polega na tym, że powietrze zasysane bezpośrednio na wlocie lutniociągu najpierw przepuszcza się przez warstwy pochłaniające zanieczyszczenia stałe, a następnie przez warstwy pochłaniające zanieczyszczenia gazowe. Filtr składa się z co najmniej trzech warstw, z których jedną stanowi włóknina płaska o gramaturze powyżej 15 g/m², drugą włóknina pneumatyczna elektretowa o gramaturze powyżej 20 g/m², a trzecią włóknina o różnej grubości włókien, zależnej od natężenia zapyłonego środowiska i od rozdrobnienia części stałych w powietrzu, przy czym gramatura tej włókniny nie może być mniejsza od 50 g/m².

(2 zastrzeżenia)

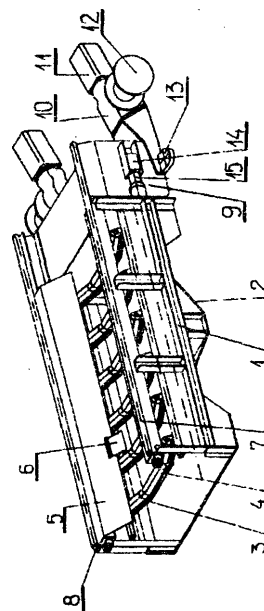
A1(21) 294967 (22) 92 06 19 5(51) E21F 13/08
E21C 27/08(71) **VALBOT** Przedsiębiorstwo Wielobranżowe Spółka z o.o., Lublin

(72) Pytlowany Szymon, Hajduk Jan, Świątkowski Waldemar, Bańbuła Bolesław

(54) Zmechanizowany zespół podścianowy

(57) Zmechanizowany zespół podścianowy charakteryzuje się tym, że stacja końcowa taśmociągu składa się z powtarzalnych segmentów (1) o jednakowych długościach, łączonych śrubami, wspartych na spągowych blachach (2) ślizgowych, ze wspornikami (3) górnych **krążników** (4). Na górnych krawędziach segmentów nad taśmą transportową zamocowane są symetrycznie na stałe blachy (5) pokryte fartuchami (6) gumowymi i prowadnice (7) rurowe, zakończone po jednej stronie stożkowymi łącznikami (8). Pierwszy segment licząc od ściany połączony jest z bębnem zwrotnym w obudowie (9), a do obudowy (9) bębna przymocowane są z dwóch stron wzdłuż symetrycznie dwie przekładnie (10) samohamowane z silnikiem (11) elektrycznym, wyposażone w prostopadłe do osi stacji i na zewnątrz bębny (12) linowe i przy spągu dwa gniazda (13) do rozpięcia stacji. Na prowadnicach rurowych (7) posadowione są sanie napędu przenośnika podścianowego z zespołem skrotnym pionowym i poziomym.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 294966 (22) 92 06 19 5(51) E21F 15/00

(71) **VALBOT** Przedsiębiorstwo Wielobranżowe Spółka z o.o., Lublin

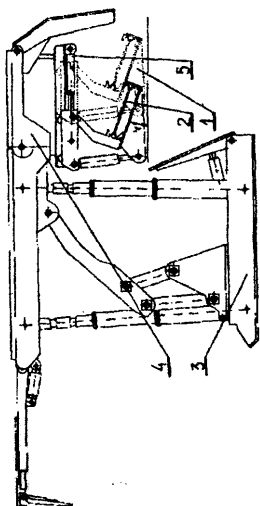
(72) Pytlowany Szymon, Hajduk Jan, Świątkowski Waldemar, Bańbuła Bolesław

(54) Sposób i urządzenie do lokowania kamienia kopalnianego w zrobach ścian eksploatacyjnych

(57) Sposób polega na tym, że kamień podaje się na ciężki przenośnik zgrzeblowy zawieszony do obudowy podszkawkowo - zawałowej ściany, przemieszcza się go wzdłuż górnej części podszkawkowo - zawałowej i zrzuca się go z góry na spąg w wolną przestrzeń zawałową.

Urządzenie składa się z przenośnika zgrzeblowego nadścianowego i współpracującego z nim ciężkiego przenośnika (2) zgrzeblowego odzwałowego zabudowanego za obudową (3) podszkawkowo - zawałową ściany, podwieszono pod tylną, stropnicą (4) obudowy, przechylonego w kierunku zawału (1) ściany pod kątem nastawnym w granicach 20-45°, przy czym zawieszenie

przenośnika do tylnej stropnicy obudowy jest przesuwne wzdłuż stropnic o ich krok **przesuwnikiem** (5) hydraulicznym.
(2 zastrzeżenia)



A1(21) 298215 (22) 93 03 24 5(51) E21F 15/00
(31) 92 4209897 (32) 92 03 26 (33) DE

(71) Nobel Paints and Adhesives AB, Sztokholm, SE; Seifert Gerhard, Haltern, DE

(72) Schliffke Horst-Friedrich, Ebert Richard, Herrmann Gunter, Seifert Gerhard

(54) Środek do wytwarzania zaprawy piankowej, sposób jej wytwarzania i sposób podsadzania wyrobisk

(57) Przedmiotem wynalazku jest środek zawierający siarczan wapnia jako środek wiążący i węglan jako środek spieniający. Zawiera ona także prehydrofobizowany rozpuszczalny w wodzie **heksafluorokrzemian**. Przedmiotem wynalazku jest także sposób wytwarzania zaprawy pianowej i sposób podsadzania jam zaprawą pianową.

Sposób wytwarzania zaprawy pianowej polega na tym, że prowadzi się etapy mieszania siarczanu wapnia jako środka wiążącego, węglanu jako środka pniącego, **prehydrofobizowanego**, rozpuszczalnego w wodzie heksafluorokrzemianu oraz wody i przeniesienia mieszaniny **do** formy lub formy ceglarskiej w czasie dopuszczalnego okresu użytkowania.

(12 zastrzeżeń)

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1(21) 294604 (22) 92 05 19 5(51) F02B 53/00

(71) Olencki Jerzy, Bydgoszcz; Jasiecki Wojciech, Bydgoszcz

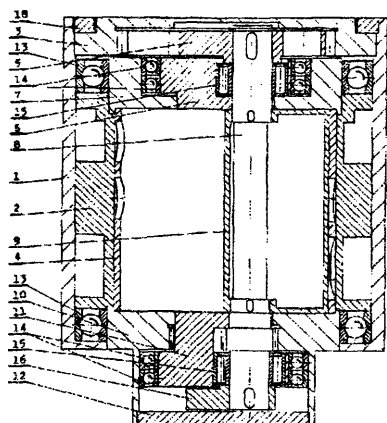
(72) Olencki Jerzy

(54) Rotacyjny silnik spalinowy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania rotacyjnego silnika spalinowego nazywanego niekiedy silnikiem spalinowym z wirującym **łokiem**.

Silnik ma węzły łożyskowe (6, 11) wirnika o zębach zewnętrznych (9) **ułożyskowane tak**, że mogą się obracać względem osi obrotu wirnika o zębach wewnętrznych (4). Przekładnia zębata (3, 5) sprzęga korpus (2) z jednym z obracających się elementów. Wirnik o zębach zewnętrznych składa się z wału (8) i **mimośrodowej** do niego tulei (9). Na wale wirnika o zębach zewnętrznych znajdują się przeciwcieżary (5, 16) wyważające.

(62 zastrzeżenia)



A1(21) 294520 (22) 92 05 11 5(51) F02M 9/00

(75) Jurczak Zygmunt, Nysa

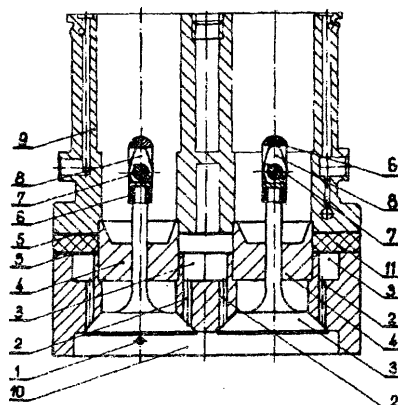
(54) Urządzenie do sterowania **gaźnika** silnika spalinowego za pomocą zaworów i gorącej płytki

(57) Wynalazek zmniejsza zużycie paliwa podczas biegu jałowego oraz w czasie normalnej pracy silnika spalinowego z zapłonem iskrowym.

W tym celu w gaźniku mocuje się na osiach przepustnic (7) krzywki (8) oraz nasadki prowadzące zawory (6). Pomiedzy gorącą płytką (10), a stopą gaźnika (9) umieszczona jest podkładka izolacyjna (11), a wewnątrz przelotów wsunięte są przewodnice zaworów (4).

Zastosowanie zaworów ma na celu zawirowanie i lepsze wymieszanie paliwa z powietrzem. Gorąca płytka (10) przyczynia się do odparowania paliwa podczas biegu jałowego.

(4 zastrzeżenia)



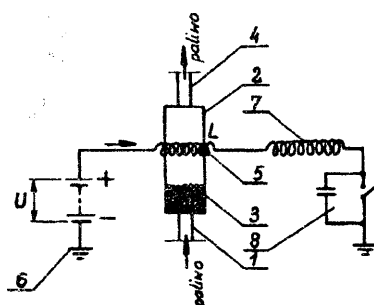
A1(21) 294996 (22)92 06 24 5(51) F02M 27/04

(75) Bajon Wiesław, Warszawa; Grabiec Stanisław, Warszawa; Kucharczyk Krzysztof, Warszawa; Pawłowicz Jerzy, Warszawa; **Podradziński** Czesław, Warszawa

(54) Urządzenie przygotowujące paliwo ciekłe do napędu silników spalinowych przed jego wejściem do komór spalania

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma co najmniej jeden elektromagnes (5) wytwarzający zmienne i/lub przemienne pole elektryczne i zmienny strumień magnetyczny, przez które przepływa paliwo ciekłe, które przed i/lub w czasie działania tego strumienia magnetycznego jest poddawane działaniu katalizatora chemicznego, korzystnie w postaci metalicznej cyny. Obwód elektryczny urządzenia jest włączony w uzwojenie pierwotne cewki zapłonowej (7) lub zasilany jest z generatora.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 294963 (22) 92 06 17 5(51) F02N 15/02

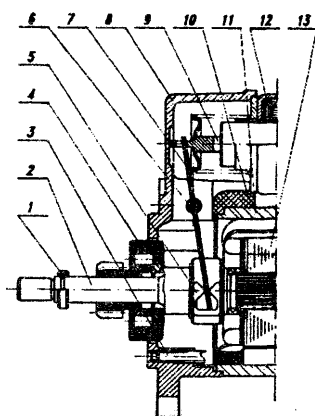
(71) ELMOT S.A. Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej, Świdnica

(72) **Gołak** Zbigniew, Osłowski Maciej

(54) Rozrusznik silnika spalinowego

(57) Rozrusznik charakteryzuje się tym, że **cylintryczny** swo-rzeń (6) na jednym swoim końcu wykonane ma podtoczenie i od **czoła** współśrodkowy otwór okrągły oraz **promieniowe** wy-frezowania, korzystnie co 120°, tworzące zaczepy zatraskowe.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 295040 (22) 92 06 26 5(51) F02P 3/055

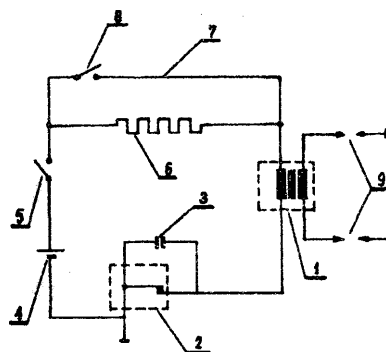
(75) Kołtun Wiesław, Warszawa

(54) **Układ** instalacji zapłonowej do silników spalinowych

(57) istota układu polega **na** tym, że w uzwojeniu pierwotnym cewki zapłonowej (1) znajduje się dodatkowy przewód zasilają-

cy (7), który włączony jest równolegle do przewodu opornościowego (6), zaś na nim usytuowany jest wyłącznik niestabilny (8).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 295038 (22)92 06 26 5(51) F03D 9/00

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Czajewski Jacek

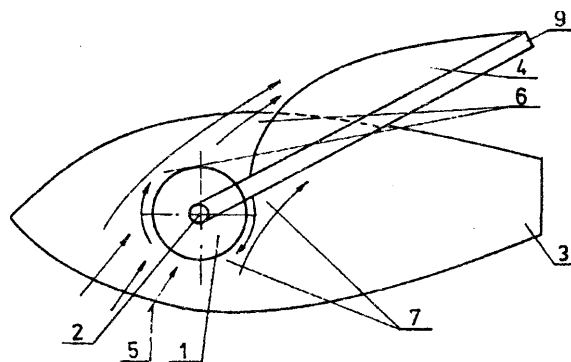
(54) Pędnik wiatrowy, zwłaszcza do napędu statków wodnych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia siły napędowej.

W pierwszej wersji wynalazku pędnik ma rotor (1) o pionowej osi usytuowany w najbliższej odległości od żagla (4), po jego stronie zewnętrznej (7).

W drugiej wersji wynalazku rotor (1) usytuowany jest po zewnętrznej stronie (7) żaglóplatu.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 294973 (22)92 06 20 5(51) F16C 33/72

(71) Elektrownia KOZIENICE, Świerże Górne

(72) Skala Adam, Wrona Jan, Piłat Jan, Wenta Roman, Adamczyk Marek, Leszkowicz Ryszard, Iskra Eugeniusz

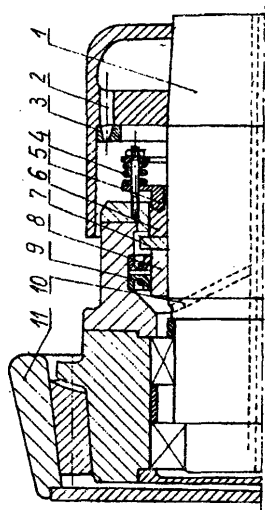
(54) **Uszczelnienie** łożysk wałka

(57) Uszczelnienie łożysk wałka ma zastosowanie między innymi w uszczelnieniu olejowo-powietrznym łożysk rolki młyna do przeniału węgla kamiennego w elektrowniach.

W zespole uszczelnienia olejowego występuje podatny element uszczelniający (6) ściśnięty pomiędzy tarczą uszczelniającą (7) dociśniętą tuleją (8) a dławikiem (5), którego docisk regulowany jest napięciem sprężyn (4).

W zespole uszczelnienia powietrznego występuje pierścien (3) z otworami usytuowanymi naprzeciw otworów (2) wykonanych w obudowie wału (1), przy czym osie otworów w pierścieniu (3) odchylone są w kierunku obrotu rolki.

(1 zastrzeżenie)



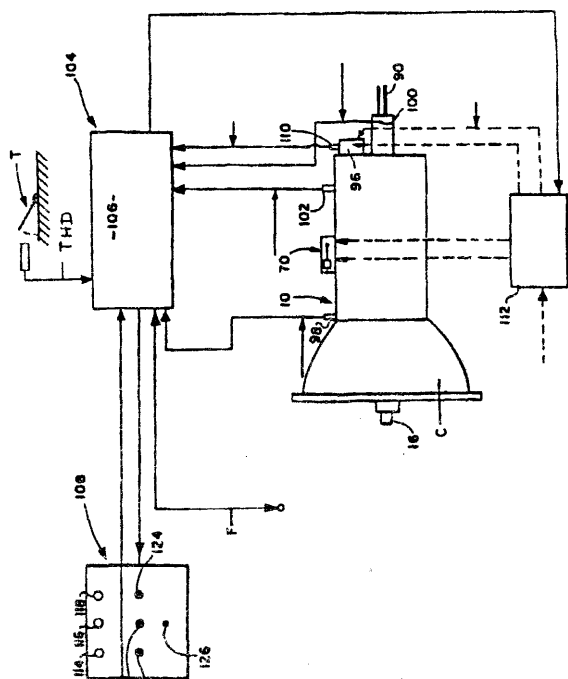
A1(21) 299388 (22)93 0618 5(51) F16H 61/26
(31)92 904936 (32)92 06 26 (33) US

(71) EATON CORPORATION, Cleveland, US

(72) **Markyvech** Ronald Keith

(54) Układ sterowania do półautomatycznej realizacji wybranych przełączeń mechanicznej przekładni zmianowej oraz sposób sterowania półautomatycznej realizacji wybranych przełączeń układu półautomatycznej, mechanicznej przekładni zmianowej

(57) Układ sterowania zawiera centralny procesor (106) do odbierania sygnałów wejściowych oznaczających prędkości wału wejściowego (16) i wału wyjściowego (90) przekładni, położenie pedału przepustnicy (IDH) i z konsoli sterowania (108) kierowcy, oznaczających wybranie przełączenia do góry lub do dołu z aktualnie włączonego przełożenia, i do przetwarzania ich zgodnie z określonymi prawidłami logicznymi, by podawać wyjściowe sygnały rozkazów na sterownik (112, 70, 96) przekładni i na sterownik dopływu



paliwa, by zrealizować zsynchronizowanie przekładni po ręcznym zainicjowaniu sekwencji przełączania przez spowodowane ręcznie przerwanie przenoszenia momentu obrotowego.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 298987 (22) 93 05 18 5(51) F16J 15/02
E04D 5/00

(31)92 4216622 (32)92 05 20 (33) DE
92 4225667 04 08 92 DE

(71) RÜTGERSWERKE
AKTIENGESELLSCHAFT, Frankfurt nad
Menem, DE

(72) **Scherp** Ernst, Schumacher Wilfried,
Meinbreckse Manfred

(54) Bitumiczne pasmo uszczelniające odporne na korzenie

(57) Bitumiczne pasmo uszczelniające, o ulepszonej elastyczności, zawiera zamiast taśmy miedzianej o grubości od 0,1 do 0,2 mm, napyłoną równomiernie miedzią od 0,1 do 100 g/m² równą strukturę włóknistą o ciężarze powierzchniowym od 50 do 300 g/m².

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 294914 (22)92 06 16 5(51) F16K 5/06

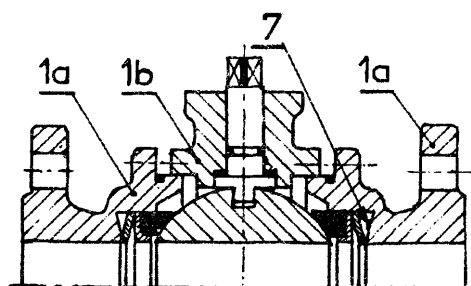
(75) **Krzyna** Marek, Wołomin

(54) **Uszczelnienie zaworu kulowego**

(57) Uszczelnienie charakteryzuje się tym, że powierzchnia oporowa (7) gniazda w korpusie (1 a i 1 b) zaworu jest stożkowa o zbieżności przeciwnej do zbieżności sprężyny talerzykowej, znajdującej się w gnieździe w stanie rozprężonym.

Opisane uszczelnienie jest szczególnie przydatne w zaworach kulowych przeznaczonych do instalacji płynów, zwłaszcza instalacji wodnej lub gazowej o wysokim ciśnieniu.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 299144 (22) 93 05 31 5(51) F16K 15/08

(31) 92 92810421 (32) 92 06 02 (33) EP

(71) Maschinenfabrik **Sulzer-Burckhardt AG**,
Basel, CH

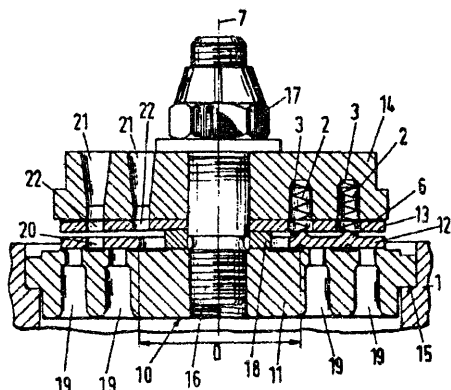
(72) Lehmann Markus

(54) Zawór pierścieniowy **sprężarki** tłokowej

(57) Przedmiotem wynalazku jest zawór pierścieniowy (10) posiadający zamocowane w korpusie (1) sprężarki gniazdo zaworowe (11), zamocowany na nim w odstępie chwytник (14) oraz poruszające się między tym gniazdem i **chwytnikiem zawieradło pierścieniowe (12)**. Na jego obwodzie znajdują się rozmieszczone między chwytnikiem i zawieradłem sprężyny śrubowe (2), które dociskają zawieradło w kierunku zamknięcia do gniazda zaworowego. Każda ze sprężyn śrubowych (2) swoim jednym końcem jest zamocowana w chwytniku (14). W strefie

drugiego końca każdej sprężyny (2) przewidziano **zawieradło (12)** z prowadnikami (6) końców sprężyn.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 299054 (22)93 05 25 5(51) F16L 5/00

(31) 92 9207293 (32) 92 05 29 (33) DE

(71) Rehau AG + Co, Rehau, DE

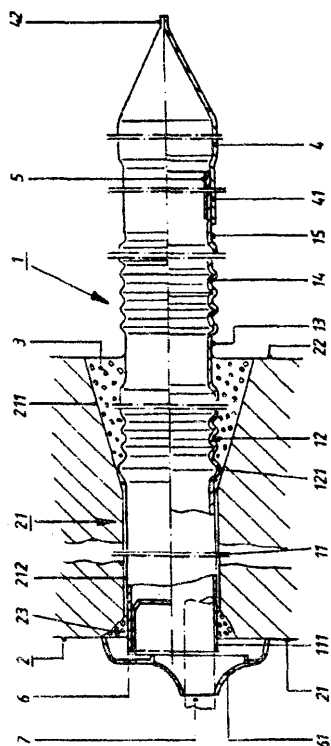
(72) Beyer Wolfgang, Haunstetter Karl-Heinz

(54) **Przepust przez mur**

(57) Przedmiotem wynalazku jest przepust murowy dla rur, kabli lub przewodów. Składa się on z wstawianego w wycięcie w murze wydrążonego elementu konstrukcyjnego, który jest uszczelniony względem muru w strefie przepustu.

Wydrążony element konstrukcyjny (1) ma rozmieszczone na jego długości segmenty o różnym przekroju, z których segment od strony wnętrza budowli jest prostym, wydłużonym **członem wydrążonym (11)**, z którym łączy się w kierunku zewnętrznym muru segment uszczelnieniowy (12). Za segmentem (12) następuje krótki, sztywny segment (13), z którym łączy się elastyczny segment (14) o dowolnej długości. Elastyczny segment (14) kończy się na zewnętrznym, cylindrycznym króćcu przyłączowym (15).

(16 zastrzeżeń)



A1(21) 294917 (22) 92 06 16 5(51) F16L 51/00

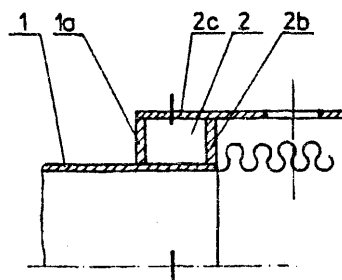
(75) Zwoliński Janisław, Warszawa; Zatyka Henryk, Warszawa

(54) **Łącznik wprowadzający obciążenia skupione**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wprowadzenia obciążeń skupionych w powłokę **osiowo-symetryczną** kompensatorów kątowych rurociągów.

Łącznik ma co najmniej dwie płyty pierścieniowe (1 a) usytuowane względem siebie równolegle i prostopadle do osi powłoki **osiowo-symetrycznej (1)**, połączone trwale na obwodzie powłoki **osiowo-symetrycznej (1)** oraz z co najmniej dwoma uchwyty (2).

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 294951 (22) 92 06 17 5(51) F16L 55/12

(71) STOMIL Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Oponiarskiego, Poznań

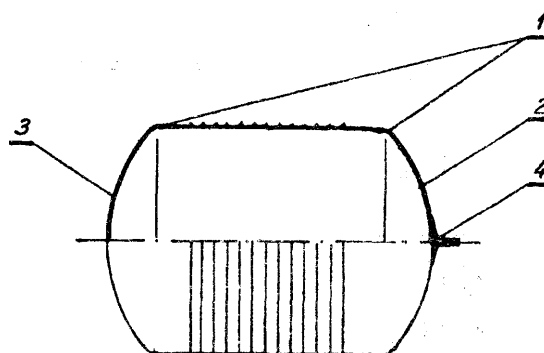
(72) Lewandowska Elżbieta, Rogoziński Jan, Baczyński Andrzej, Kaysiewicz Jacek, Jaziński Andrzej, Wiśniewski Jerzy, Rutkowska Kazimiera, Bąkowski Zbigniew, Cyran Stanisław, **Mataczyński Tomasz**, Orna Czesława, Stachowski Marian, Szczepaniak Marianna

(54) **Elastyczna zaporą pneumatyczną, zwłaszcza do odcinania przepływu gazu w rurociągach**

(57) Pneumatyczna zaporą, zwłaszcza do odcinania przepływu gazu w rurociągach ma jeden lub kilka elastycznych mieszkań, które w części środkowej mają kształt walcowy (1) z obwodowymi labiryntowymi uszczelnieniami i są zamknięte denikami (2) i (3).

Do wnętrza mieszkania wprowadza się powietrze przez zawór (4). W przypadku gdy zaporą składa się z kilku mieszkań, są one połączone za pomocą węża. Powłoka mieszkania jest wykonana z gumy, a stosunek średnicy części walcowej (1) do średnicy wewnętrznej zaślepianego rurociągu jest ułamkiem zawartym w przedziale 0,6 - 1,0, a stosunek długości części walcowej (1) do jej średnicy zawarty jest w granicach 0,2 - 2,0.

(3 zastrzeżenia)



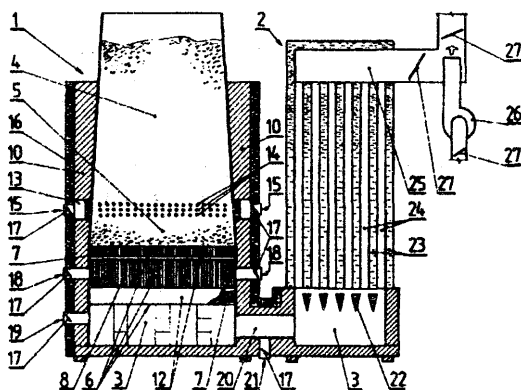
A1(21) 295008 (22) 92 06 23 5(51) F23B 1/38

(75) Górka Ryszard, **Poznań**; Majchrzak Jerzy, Kicin(54) **Sposób spalania paliw stałych i urządzenie do spalania paliw stałych**

(57) Sposób polega na tym, że bezpośrednio pod rusztem w oddaleniu od ścian pieca tworzy się strefę intensywnego spalania gazów, do której kieruje się co najmniej część powietrza wtórnego, natomiast w tylnej części komory ogniowej pod wymiennikiem ciepła tworzy się strefę dopalania gazów, do której kieruje się trzeci dopływ powietrza.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że ruszt (6) sztywnego pieca (1) ma prostokątny zarys poziomy i jest wyposażony w zasadniczo poziome oraz pionowe, prętowe rusztowiny (7, 8), które w środkowej części rusztu (6) tworzą tunelową, otwartą ku dołowi przestrzeń intensywnego spalania gazów, a wlotowe kanały (18, 19) powietrza wtórnego znajdują się na czołowej stronie tunelowej przestrzeni i pod **obrzeżnymi**, zasadniczo poziomymi powierzchniami rusztu (6), natomiast w środkowej części ogniowej komory (3) pomiędzy piecem (1) i wymiennikiem (2) ciepła znajduje się kanał (21) trzeciego dopływu powietrza.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 299345 (22) 93 06 16 5(51) F23D 14/00

(31) 92 900400 (32) 920618 (33) US

(71) The BOC Group Inc., New Providence, US

(72) Yap Loo T.

(54) **Sposób spalania paliwa oraz urządzenie do przeprowadzenia tego sposobu**

(57) Paliwo spalane jest zgodnie ze sposobem spalania w urządzeniu dwustopniowo i w obecności pierwszego i drugiego gazów zawierających tlen. Drugi gaz zawierający tlen ma wyższe stężenie tlenu niż pierwszy gaz zawierający tlen. Strumień paliwa zostaje spalony w pierwszym z dwóch stopni przy pierwszym współczynniku **równoważności** wystarczająco większym niż 1,0 tak, że termiczne tworzenie NO_x zostaje zahamowane, większa ilość ciepła zostaje przekazana przez skutecznie świecący płomień, a palna mieszanina zawierająca niespalone i częściowo utlenione paliwo oraz rodniki paliwa zostaje wytworzona, dla **spalania** w drugim z dwóch stopni. Palna mieszanina zostaje spalona w drugim z dwóch stopni przy współczynniku równoważności nie większym niż około 1,0 tak, że maksymalna ilość ciepła zostaje przekazana do pierwszego z dwóch stopni, aby stabilizować w nim spalanie, przy czym rodniki paliwa są wystarczająco utlenione przez drugi gaz zawierający tlen, aby hamować tworzenie natychmiastowych NO_x .

Urządzenie zawiera **środki** formujące strumień paliwa, pierwsze środki wprowadzające pierwszy gaz zawierający tlen do strumienia paliwa, drugie środki wprowadzające drugi gaz zawierający tlen.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) 298305 (22) 93 03 30 5(51) F23D 14/32

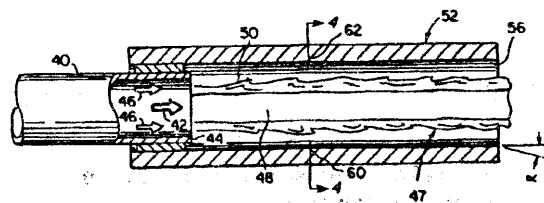
(31) 92 860652 (32) 92 03 30 (33) US

(71) Air Products and **Chemicals, Inc.**, Allentown, US; **Combustion Tec, Inc.**, Apopka, US(72) **Slavejkov Aleksandar Georgi**, YU; Zurecki Zbigniew, US; Joshi Mahendra Ladharam, IN; Nabors James Keith, US(54) **Sposób tlenowo-paliwowego ogrzewania komory i układ do tlenowo-paliwowego ogrzewania komory, zwłaszcza do wysokich temperatur**

(57) Sposób polega na tym, że wytwarza się płomień **tlenowo-paliwowy**, w którym rdzeń z fazy bogatej w paliwo otoczony jest osłoną fazy ubogopaliwowej lub **płomień tlenowo-paliwowy**, w którym rdzeń fazy bogatej w tlen otoczony jest osłoną fazy bogatej w paliwo oraz ogranicza się płomień do kształtu cylindrycznego i kieruje na odległość od miejsca, gdzie płomień jest wytwarzany do miejsca, gdzie wprowadza się go do urządzenia grzewczego, przy czym odległość ta określona jest stosunkiem przebytej długości do średnicy płomienia, przy określonej wydajności wytwarzania ciepła.

Układ do tlenowo-paliwowego ogrzewania komory, zawiera komorę (52) wstępnego spalania przystosowaną do dołączenia lub zamontowania na ścianie ogrzewanej komory, która to komora (52) wstępnego spalania ma co najmniej dwie, na ogół równoległe, powierzchnie czołowe, z których jedna zwrócona jest do wnętrza ogrzewanej komory, przy czym komora (52) wstępnego spalania ma, na ogół cylindryczny, kanał przebiegający przez nią pomiędzy równoległymi powierzchniami czołowymi i dostosowany do położenia palnika tlenowo-paliwowego (40) mającego oś wzdłużną, która pokrywa się z osią wzdłużną kanału oraz, na ogół cylindryczny, mieszający palnik **tlenowo-paliwowy** (40), który ma na płomieniowym końcu umieszczonym wewnątrz komory (52) wstępnego spalania poosiowy otwór (42) płynowy, otoczony przez szczelinę lub szczeliny (46) płynowe tak, że na płomieniowym końcu (44) palnika płyn wypływający przez szczelinę lub szczeliny (46) płynowe otacza płyn wypływający przez poosiowy otwór (42) płynowy, przy czym stosunek długości kanału określonej jako odległość od płomieniowego końca (44) palnika (40) do końca kanału w bloku do średnicy płomieniowego końca (44) palnika (40) wynosi od 2 do 6 gdy wydajność cieplna palnika wynosi od 73 do 11722 kW.

(15 zastrzeżeń)



A1(21) 298920 (22) 93 05 12 5(51) F24F 13/08

(31) 92 9206483 (32) 92 0513 (33) DE

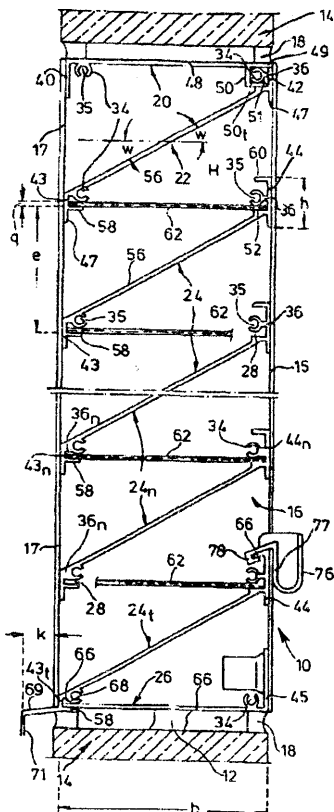
(71) Betonbau GmbH, Waghausel-Kirrlach, DE

(72) **Herrman Rainer**, Kaute Christoph, Primus Illo-Frank(54) **Element wentylacyjny do zabudowy w zewnętrzną ścianę budynku**

(57) Przedstawiono element wentylacyjny z kształtownikami poprzecznymi umieszczonymi w odstępach **względem** siebie, pomiędzy ściankami bocznymi, które to kształtowniki, pomiędzy dwoma żebrami wzdłużnymi przebiegającymi równoległe w obszarze ściany przedniej jak i ściany tylnej, posiadają nachyloną powierzchnię profilową, przy czym zawsze pomiędzy górnym

żebrem wzdłużnym danego kształtownika poprzecznego i do-
lnym żebrem wzdłużnym sąsiedniego kształtownika poprze-
cznego, umieszczona jest perforowana biała lub pasmo mate-
riału posiadające podobne wybrania z tylnego żebra wzdłużnego
(42, 44, 44n) kształtownika poprzecznego (24, 24n), powyżej
nachylonej profilowej powierzchni (56), uformowana jest wydrą-
żona kształtka dociskowa (34) z rowkiem (35), który w przekroju
poprzecznym ma kształt części okręgu, która wraz z powierzchnią
oporową (52) profilowej powierzchni tworzy szczelinę (28) dla
wsuwania w nią pasma materiału. Poza tym żebro wzdłużne (24,
24n) zawierające wydrążoną kształtkę dociskową (34) tworzy
powyżej profilowej powierzchni (56) załamane pod kątem pro-
stym ramię, z którego wewnętrznej strony ukształtowana jest
wydrążona kształtka dociskowa.

(19 zastrzeżeń)



A1(21) 295035 (22) 92 06 24 5(51) F24H 1/36

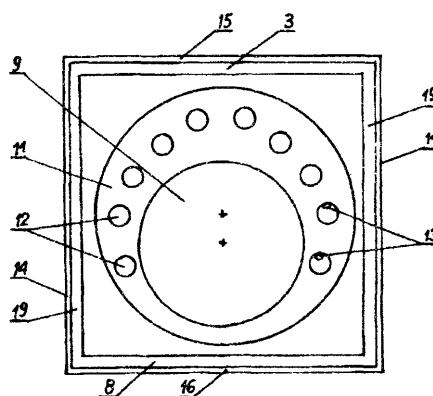
(75) Szymańczyk Henryk, Poznań

(54) Korpus kotła olejowego, zwłaszcza do wodnej instalacji grzewczej

(57) Przedmiotem wynalazku jest korpus kotła olejowego, przeznaczony do zasilania instalacji grzewczych i ciepłej wody w budynkach mieszkalnych, gospodarskich i innych odbiorni-

ków ciepłej wody. Korpus kotła ma oś komory spalania (9) usytuowaną poniżej osi bloku wodnego (11), a płomieniówki (12) usytuowane są w górnej strefie pomiędzy płaszczem komory spalania (9), a płaszczem bloku wodnego (11).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 295152 (22) 92 06 26 5(51) F42C 13/04

(71) Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa

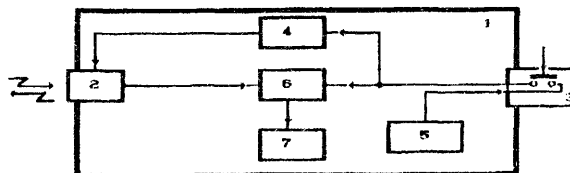
(72) Podciechowski Maciej, Rozpłochowski Mirosław, Żygadło Stanisław, Zimończyk Krystian

(54) Sposób rejestracji rzeczywistego sygnału radiowego zapalnika zbliżeniowego

(57) Sposób polega na tym, że środek rażenia (1) zaopatruje się w radiozapalnik (2), stycznik (3), układ opóźnienia (4), źródło zasilania (5) i urządzenie rejestracji (6) wraz z pamięcią (7). W trakcie lotu środka rażenia (1), po włączeniu się stycznika (3) napięcie ze źródła zasilania (5) podaje się na układ opóźnienia (4) i urządzenie rejestracji (6).

W pamięci (7) tego urządzenia (6) rejestruje się jego szumy własne, a po zadziałaniu układu opóźnienia (4) i włączeniu się radiozapalnika (2), również rzeczywisty sygnał z radiozapalnika. Po upadku środka rażenia (1) na ziemię odzyskuje się pamięć (7) z zarejestrowanym sygnałem. Zaletą tego sposobu jest możliwość uzyskania zapisu rzeczywistego sygnału radiozapalnika (2) z przeznaczeniem go do obróbki na stanowisku laboratoryjnym w celu pomiaru parametrów i charakterystyk widmowych tego sygnału.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1(21) 295012 (22) 92 06 23 5(51) G01K 7/02

(71) Politechnika Częstochowska, Częstochowa

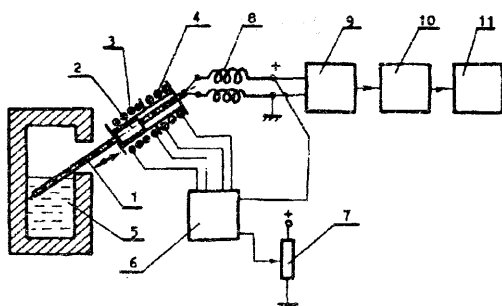
(72) Minkina Waldemar; Jaryszew Nikołaj A, RU

(54) Urządzenie do pomiaru temperatury

(57) Urządzenie zawiera termoelement (1), na końcu którego osadzony jest rdzeń (2) znajdujący się w polu oddziaływania

dwóch cewek (3, 4), z których każda połączona jest z oddzielnym wyjściem komparatora (6). Jedno z wejść komparatora (6) połączone jest z suwakiem dzielnika napięcia (7), a drugie z wejść połączone jest z jednym z przewodów kompensacyjnych (8) termoelementu (1), a ponadto z jednym z wejść rejestratora cyfrowego (9), natomiast drugi z przewodów kompensacyjnych połączony jest z drugim wejściem rejestratora cyfrowego (9) oraz z masą urządzenia. Wyjście rejestratora połączone jest z wejściem interfejsu (10), którego wyjście połączone jest do mikrokomputera (11). Urządzenie umożliwia pomiar temperatury ustalonej, przekraczającej dopuszczalny zakres pracy zastosowanego termoelementu (1), a ponadto zapewnia większą niż dotychczas dokładność pomiaru.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 299343 (22) 93 06 16 5(51) G01L 1/00
G01N 3/42

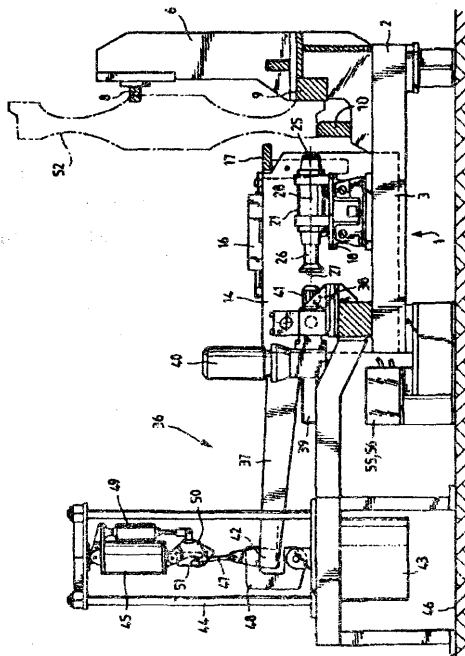
(31) 92 9207433 (32) 92 06 18 (33) FR

(71) VALDUNES, Puteaux, FR

(72) Catot Bernard, Del Fabro Valerio, Stevenot Guy

(54) Urządzenie kontrolne wieńca koła kolejowego

(57) Urządzenie kontrolne wieńca koła kolejowego, charakteryzuje się tym, że posiada podwozie (1), szynę (10) podparcia koła (52) zamocowaną na części poziomej podwozia (1), podłużnice prowadzące (8, 9) zamocowane na części pionowej (6) podwozia (1) równoległe do szyny (10), prowadnice zamocowane na części poziomej podwozia (1) równoległe do szyny (10) i wózek (18) ruchomy na prowadnicach. Wózek (18) utrzymuje zespół do szlifowania i zespół do pomiaru twardości (21).



Środki (37, 43) pozwalają przykładać siłę na zespół do pomiaru twardości (21). Urządzenie może poza tym posiadać zespół kontrolny za pomocą ultradźwięków podtrzymywany przez wózek (18).

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 295034 (22) 92 06 24 5(51) G01L 7/00
H01H 35/24

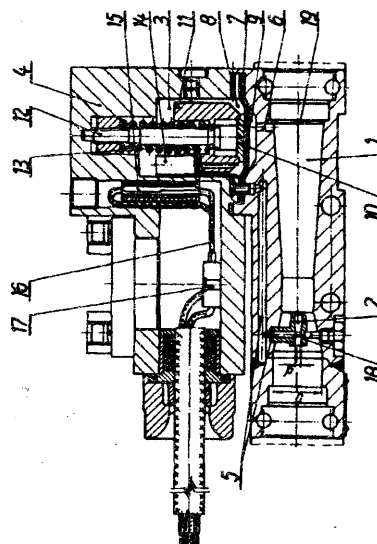
(71) FAMUR S.A Fabryka Maszyn Górniczych, Katowice

(72) Błażewicz Andrzej, Karowiec Krzysztof, Sedlaczek Janusz, Rosmus Piotr, Krzysotolik Paweł, Bobrowski Franciszek, Gajda Eugeniusz

(54) Czujnik ciśnienia i przepływu cieczy do wyłączania dopływu energii elektrycznej zasilającej maszynę roboczą

(57) Czujnik ciśnienia i przepływu cieczy służy do wyłączania dopływu energii elektrycznej zasilającej maszynę roboczą, a zwłaszcza górniczy kombajn ścianowy. Czujnik ma zwężkę zewnętrzną (1), w której osadzona jest osiowo w sposób rozłączny zwężka wewnętrzna (2) oraz przedzielona przeponą (7), komora (3). Komora (3) połączona jest przewodem (5) ze zwężką (2) oraz przewodem (6) ze zwężką (1), przy czym przewód (6) dochodzi do dolnej części (9) komory (3), a przewód (5) dochodzi do górnej części (8) komory (3).

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 294985 (22) 92 06 23 5(51) G01M 10/00
F15B 19/00

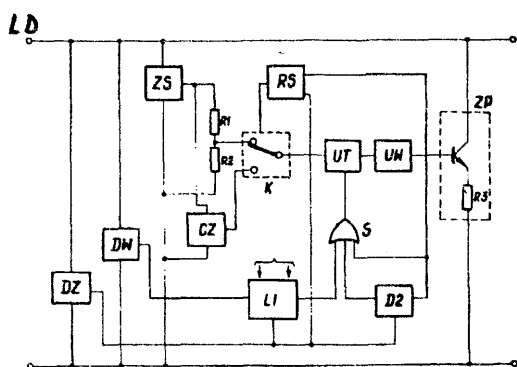
(71) Przemysłowy Instytut Maszyn Budowlanych, Kobyłka

(72) Szumlewicz Wiktor

(54) Układ stanowiska do badań silników hydraulicznych

(57) Układ stanowiska do badań silników hydraulicznych, ma pompę hamującą (2) sprzęgniętą, poprzez wał napędowy, z badanym silnikiem (1). Wyjście hydrauliczne pompy (2) połączone jest z wejściem badanego silnika (1), a także z zaworem do regulacji ciśnienia (13), przy czym w połączeniu hydraulicznym pomiędzy pompą (2) i badanym silnikiem (1) umieszczony jest zawór regulacji wydajności (6). Wejście hydrauliczne pompy hamującej (2) połączone jest z wyjściem hydraulicznym innej pompy (11) oraz z zaworem do regulacji ciśnienia (13).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 294908 (22) 92 06 15 5(51) G08B 27/00
H04M 9/06
H04M 11/04

(75) Pacak Bogusław, Warszawa

(54) Sposób ochrony grupowej obiektów

(57) Sposób polega na tym, że w przypadku naruszenia jednej lub więcej stref chronionych, sygnał powiadomienia generowany przez centralkę dozującą naruszoną strefę wysyłany jest do wszystkich centralek pozostałych stref chronionych w sieci z jednoczesnym podaniem zidentyfikowanej lokalizacji naruszonej strefy chronionej wraz z jednoczesnym wyłączeniem przez centralkę dozującą **strefy** naruszonej urządzenia alarmowego akustycznego lub optycznego, przy czym centralka dozująca strefy naruszonej, wysyłając sygnał powiadamiający do pozostałych stref sieci, uruchamia pracę podłączonych urządzeń alarmu telefonicznego lub radiowego albo obu tych alarmów jednocześnie. W przypadku wyłączenia za pomocą centralki dozującej czujników zabezpieczających daną strefę, centralka przechodzi w sposób przymusowy w stan czuwania polegający **na** tym, że otrzymany sygnał powiadamiający otrzymany z dowolnej strefy lub stref chronionych w sieci, włącza wszystkie podłączone do centralki urządzenia alarmowe akustyczne, optyczne, telefoniczne lub radiowe z jednoczesnym zidentyfikowaniem naruszonej strefy, przy czym urządzenia alarmowe oraz identyfikacji **strefy** naruszonej znajdują się wewnątrz strefy chronionej.

(3 zastrzeżenia)

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

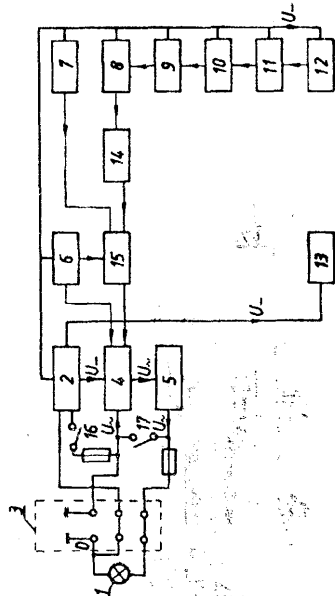
A1(21) 296066 (22) 92 09 25 5(51) H01H 47/24
H03K 17/296
G05D 25/02

(75) Kaiman Andrzej, Poznań

(54) Automatyczny wyłącznik oświetlenia

(57) Wyłącznik charakteryzuje się tym, że do źródła zasilania (2) są przyłączone równolegle przełącznik sterowania oświetleniem (4), sumator (14), pamięć (8) oraz układ sterowania pamięcią (9), odbiornik (11) i detektor ruchu (12), a także nadajnik (13). Oddzielnym torem odbiornik (11) jest połączony w szereg z przełącznikiem sterowania oświetleniem (4) poprzez układ sterowania pamięcią (9), pamięć (8) i sumator (14).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 294909 (22) 92 06 15 5(51) H01L 31/0256
H01L 31/18

(71) Instytut Technologii Materiałów
Elektronicznych, Warszawa

(72) Czub Mirosław, Strupiński Włodzimierz

(54) Sposób wytwarzania warstw epitaksjalnych GaAsP

(57) Sposób wytwarzania warstw epitaksjalnych GaAsP na podłożu z GaAs lub GaP, stosowanych w optoelektronice do produkcji przyrządów **elektroluminescencyjnych**, polega **na** tym, że na podłożu nanosi się epitaksjalną warstwę przejściową, którą wytwarza się zmieniając stężenie fosforu w tej warstwie w przypadku podłoża z GaAs lub stężenie arsenu w przypadku podłoża z GaP, z szybkością od 0,5 do 2% $\text{wag}/\mu\text{m}$ aż do osiągnięcia wartości większej odżądanego stężenia fosforu lub arsenu w warstwie aktywnej, a następnie obniżając stężenie fosforu lub arsenu w warstwie przejściowej aż do osiągnięcia żądanej wartości stężenia w warstwie aktywnej zachowując stałą wartość iloczynu ujemnego gradientu stężenia fosforu δ_{xp} lub arsenu δ_{xAs} i gradientu temperatury δ_t dla danego rodzaju podłoża oraz wielkości kształtu i grubości płytki podłożowej.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 294994 (22) 92 06 22 5(51) H02H 7/08

(71) Hetman Wiesław, Gdańsk; Kuik Jarosław,
Gdynia

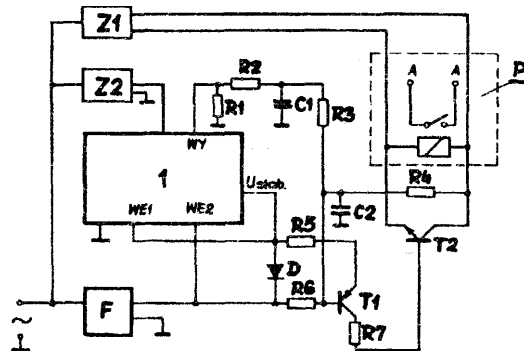
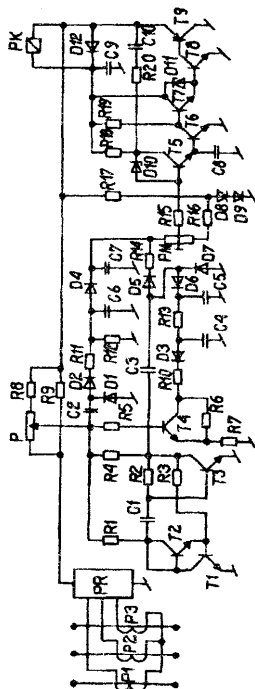
(72) Kuik Mirosław

(54) Układ elektroniczny zabezpieczający do silników asynchronicznych trójfazowych

(57) Układ zasilany z przekładników prądowych (P1, P2, P3) poprzez prostownik trójfazowy (PR) charakteryzuje się tym, że jest obciążony opornikiem obciążenia (R9) i równolegle do niego połączonymi potencjometrem (P) i opornikiem szeregowym (R8). Z suwaka potencjometru (P) jest zasilany układ, w

którym jest modelowana krzywa nagrzewania lub stygnięcia silnika oraz dobierana automatycznie do warunków chłodzenia. Układ zabezpiecza silnik także przed pracą niepełnofazową. Funkcje te są realizowane za pomocą elementów takich jak **tranzystory (T1, T2, T3, T4), diody (D1, D2, D3, D4, D5, D6 i D7), kondensatory (C1, C2, C3, C4, C5, C6 i C7) i oporniki (R1, R2, R3, R4, R5, R6, R7, R10, R11, R12, R13 i R14).** Poprzez sumator diodowy i potencjometr montażowy (PM) sygnały z poszczególnych członów układu są podawane na układ progowy wykonany z elementów dyskretnych tranzystorów (T5, T6, T7, T8, T9), diod (D8, D9, D10, D11, D12), kondensatorów (C8, C9 i C10), a także oporników (R15, R16, R17, R18, R19, R20). Elementem wykonawczym jest przełącznik impulsowy (PK).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 294639 (22) 92 05 20 5(51) H02K 1/06

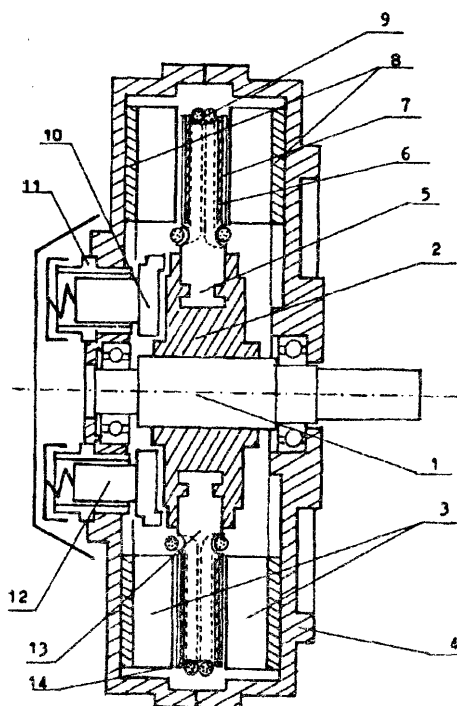
(75) Kolak Adam, Wrocław

(54) Silnik elektryczny, zwłaszcza do napędu pojazdów

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania korzystnych parametrów silnika elektrycznego, zwłaszcza do napędu pojazdów.

Wewnątrz obudowy (4) na pierścieniowych jarzmach (8) rozstawione są naprzeciw siebie magnesy (3) stojana, pomiędzy którymi mieszczą się segmenty (13) wirnika. Wirnik zestawiony jest konstrukcyjnie z piasty (2) i segmentów (13) wykonanych z pakietu blach elektrotechnicznych posiadających stopkę (5), oparcia boczne (7) i wgłębienia (14). Segmenty (13) rozstawione symetrycznie w pewnych odstępach na obwodzie piasty (2) i z nią zespolone trwale przy pomocy stopki (5) tworzą wirnik silnika. Odstępy pomiędzy segmentami (13) stanowią odpowiednie żłobki, w których mieszczą się boki uzwojenia (9) wirnika zabezpieczone przed wysunięciem się poza obrys segmentu (13) płytkami (6) ustalonymi w oparciach (7) zagłębieniem. Wirnik osadzony na łożyskowanym wale (1) silnika obraca się pomiędzy magnesami (3) stojana i oddziałuje na te magnesy obustronnie. W dolnej części piasty (2) osadzony jest komutator (10), po którym ślizgają się szczotki (12) osadzone suwliwie w uchwytych (11) umiejscowionych na pokrywie bocznej (4) obudowy silnika.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 295032 (22) 92 06 24 5(51) H02H 7/09

(75) Czajkowski Mirosław, Szczecin

(54) Układ zabezpieczenia jednofazowego silnika asynchronicznego przed obniżką napięcia zasilającego

(57) Układ ma scalony stabilizator napięcia (1), do wyjścia którego przyłączony jest pierwszy rezystor (R1) oraz szeregowe połączenie drugiego i trzeciego rezystora (R2, R3), którego drugi koniec przyłączony jest do bazy tranzystora sterującego (T1), przy czym do bazy przyłączone są również czwarty rezystor (R4), drugi kondensator (C2) oraz szósty rezystor (R6). Wolny koniec drugiego kondensatora (C2) przyłączony jest do masy układu, natomiast wolny koniec czwartego rezystora (R4) przyłączony jest do kolektora tranzystora wykonawczego (T2), a także wolny koniec szóstego rezystora (R6) przyłączony jest do wyjścia filtra dolnoprzepustowego z dzielnikiem napięcia (F), do którego przyłączone są również katoda diody (D) oraz drugie wejście scalonego stabilizatora napięcia (1), na którego pierwsze wejście przyłączone jest wysokostabilne źródło zasilania scalonego stabilizatora napięcia (1), a także przyłączone są anoda diody (D) oraz piąty rezystor (R5), którego koniec połączony jest z emiterem tranzystora sterującego (T1), do którego kolektora przyłączony jest siódmy rezystor (R7), zaś do wspólnego punktu szeregowego połączenia drugiego i trzeciego rezystora (R2, R3) przyłączony jest pierwszy kondensator (C1), którego wolny koniec oraz wolny koniec pierwszego rezystora (R1) przyłączone są do masy układu.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 299179 (22)93 06 03 5(51) H02K 3/40

(31) 92 4218927 (32) 92 06 10 (33) DE

(71) Asea Brown Boveri AG, Baden, CH

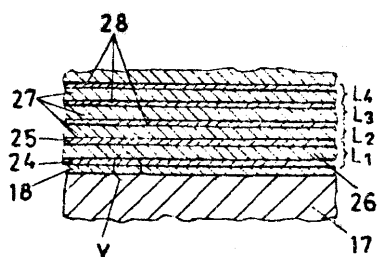
(72) Schuler Roland

(54) Układ izolacji wysokonapięciowej dla uzwojeń stojanów maszyn elektrycznych

(57) Pręty przewodowe uzwojeń stojana wirujących maszyn elektrycznych są zazwyczaj owinięte kilkakrotnie dwuwarstwowymi taśmami mikowymi jako izolacją główną i następnie impregnowane sztuczną żywicą. Zaproponowano, aby jako pierwszą warstwę (L_1) zastosować taśmę mikową która jest zaopatrzona obustronnie w nośnik tekstylny (24, 25). Dalsze warstwy ($L_2, U, L_4, \dots$) są owijane wówczas taśmą mikową (27) zaopatrzoną tylko jednostronnie w nośnik tekstylny (28).

Wykonana w ten sposób izolacja główna jest bardzo jednorodna. Nośnik tekstylny (24), którym przeważnie jest tkanina szklana, przylegający bezpośrednio do powierzchni przewodu, optymalizuje impregnację i zapewnia dobre sklejenie się izolacji z przewodem.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 290519 (22) 91 06 04 5(51) H02N 11/00

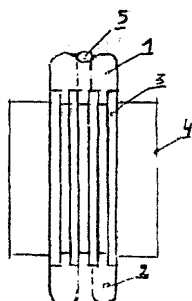
H02K 1/00

(75) Polak Stanisław, KOBIELICE

(54) Cewka na rdzeniu metalowym

(57) Cewka na rdzeniu metalowym składa się z ośmiu listewek (3) oraz dwóch pierścieni (1, 2).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 294924 (22) 92 06 15 5(51) H02P 1/00

F01D 17/20

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz

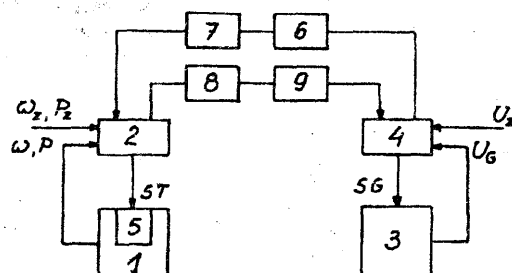
(72) Szczerba Zbigniew, Lubośny Zbigniew

(54) Sposób regulacji zespołu prądotwórczego

(57) Sposób polegający na sterowaniu zaworami regulacyjnymi i intercepcyjnymi (5) turbiny (1) przy pomocy sygnału prędkości kątowej lub mocy czynnej turbiny (ω_z, P_z) i sygnału zadanej prędkości kątowej lub mocy czynnej (ω_z, P_z) oraz oddziaływaniu na napięcie generatora poprzez sterowanie napięciem wzbudzenia generatora przy pomocy sygnału napięcia

generatora i sygnału zadanej wartości napięcia (U_G, U_Z) charakteryzuje się tym, że sygnał (ST) sterujący zaworami regulacyjnymi i intercepcyjnymi (5) uzależnia się od sygnału napięcia generatora (3), a sygnał sterujący (SG) napięciem wzbudzenia generatora (3) uzależnia się od sygnału mocy czynnej i/lub sygnału prędkości kątowej turbiny (1).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 295020 (22)92 06 25 5(51) H03J 9/00

H04N 5/44

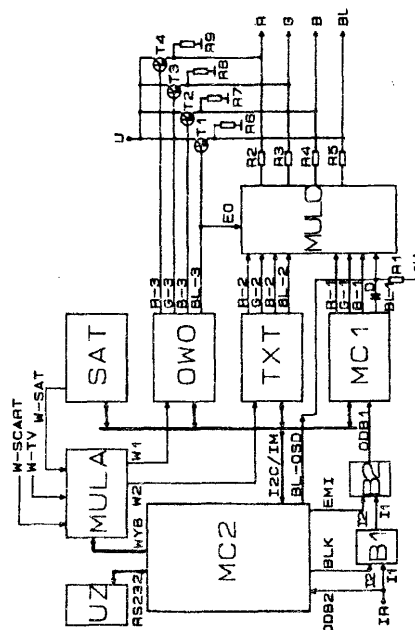
(71) Warszawskie Zakłady Telewizyjne, Warszawa

(72) Marciniak Franciszek

(54) Układ sterujący w odbiorniku telewizyjnym

(57) Układ sterujący zawiera odpowiednio oprogramowany dodatkowy mikrokontroler (MC2) połączony magistralami (I2C/IM) z dekoderni telegazety (TXT), układem obrazu w obrazie (OWO), tunerem telewizji satelitarnej (SAT) i mikrokontrolerem zdalnego sterowania (MC1) oraz multiplexer analogowy sygnałów (MULA) i multiplexer cyfrowy (MULC) połączony jedną grupą wejść z dekoderni telegazety (TXT), a drugą z mikrokontrolerem zdalnego sterowania (MC1), natomiast wyjściami poprzez rezystory (R2), (R3), (R4), (R5) połączony odpowiednio z wtórnikiami tranzystorowymi.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 294999 (22) 92 06 24 5(51) H04N 7/18

H04N 5/262

G09G 5/22

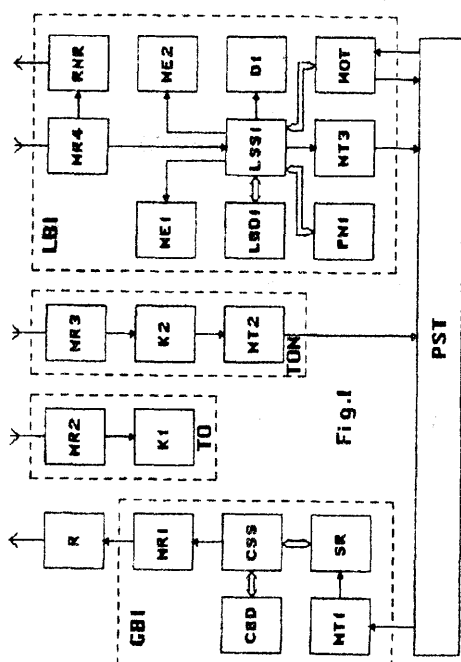
(75) Orłowski Aleksander, Warszawa; Sawicki Jerzy, Warszawa; Puchalski Leszek, Warszawa; Szpaderski Krzysztof, Warszawa

(54) System i zestaw wideograficzny

(57) Przedstawiono sposób gromadzenia, modyfikowania i przesyłania informacji, który umożliwia powszechny do nich dostęp i jest stosowany w odpowiednim zestawie wideograficznym. Tworzy się hierarchiczną strukturę banków informacji, w której głównemu bankowi informacji (GBI) przyporządkowuje się sieć terminali o strukturze lokalnych banków informacji (LBI), w których gromadzi się zasoby informacji co najwyżej równo zasobom głównego banku informacji, przy czym dane, odpowiadające informacjom zgromadzonym w głównym banku informacji, rozsyła się zwłaszcza za pomocą zmodulowanych wyłącznie danymi fal elektromagnetycznych, natomiast dane, przeznaczone do modyfikowania centralnej bazy danych (CBD) w głównym banku informacji (GBI), przesyła się zwłaszcza za pomocą modemowych łączy telekomunikacyjnych, a poza tym dane, przesyłane w celu modyfikowania centralnej bazy danych, sprawdza się w głównym banku informacji pod względem formalnym oraz indeksuje się co najmniej indeksem czasu ich modyfikacji, po czym zapisuje się je w centralnej bazie danych, zaś dane, pobierane z centralnej bazy danych i przeznaczone do wysłania, integruje się w tematyczne bloki danych, które indeksuje się co najmniej indeksem tematyki bloku, po czym indeksowanymi blokami danych cyklicznie moduluje się falę nośną nadajnika radiostacji (R) o dużym zasięgu i zmodulowaną falę nośną rozsyła się dookoła, a po stronie odbiorczej wydzielone ze zdemodulowanej fali nośnej indeksowane bloki danych zapisuje się w nieulotnej pamięci, selekcjonuje się je według indeksów i co najmniej wybrane bloki danych ponownie się zapisuje.

W zestawie wideograficznym w zasięgu radiostacji (R) rozmieszczona jest sieć rozproszonych terminali radiowych, przy czym wyjścia terminali odbiorczo-nadawczych (TON, LBI) połączone są z głównym bankiem informacji (GBI) za pomocą modemowych łączy telekomunikacyjnych, dołączonych do centralnego serwera sieciowego (CSS) w głównym banku informacji za pośrednictwem modemu telefonicznego (MT1) i wyposażenia stanowiska redakcyjnego (SR), natomiast jedno z wyjść centralnego serwera sieciowego połączone jest z modemem radiowym (MR1), którego wyjście steruje modulatorem nadajnika radiostacji (R).

(11 zastrzeżeń)



A1(21) 294950 (22) 92 06 17 5(51) H04N 11/06
H04N 9/04

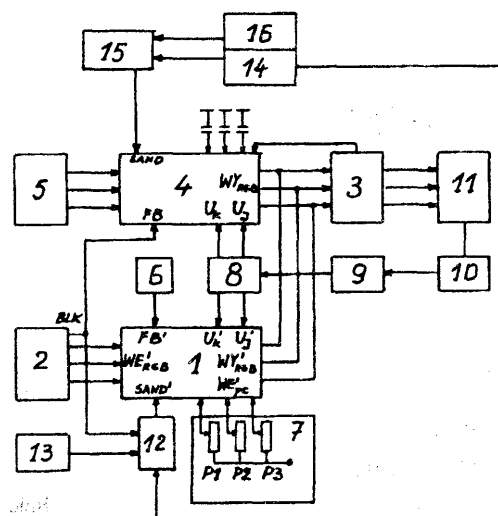
(75) Grubski Bogusław, Gdańsk; Mamczur
Wojciech, Gdańsk; Wiliński Jerzy, Gdynia

(54) Sposób i układ do wprowadzania dodatkowych analogowych sygnałów RGB do odbiornika telewizji kolorowej

(57) Sposób polega na tym, że dodatkowe sygnały RGB wprowadza się do końcowych wzmacniaczy wizyjnych odbiornika telewizyjnego równolegle do podstawowych sygnałów RGB dodatkowym torem, w którym dokonuje się wzmocnienia, regulacji amplitudy, składowej stałej oraz poziomu czerni z zapewnieniem statycznego balansu bieli. Gaszenia i kluczowania tych sygnałów dokonuje się przy pomocy impulsów powrotów linii z toru podstawowych sygnałów RGB oraz impulsu BLANKING towarzyszącego dodatkowemu sygnałowi RGB, który jednocześnie wykorzystuje się do blokowania na poziomie czerni podstawowych sygnałów RGB.

Układ do wprowadzania dodatkowych analogowych sygnałów RGB do odbiornika telewizji kolorowej zawiera dodatkowy procesor wizji (1), którego wejścia RGB (WE_{RGB}) połączone są ze źródłem dodatkowych analogowych sygnałów RGB (2), a jego wyjścia (WY_{RGB}) dołączone są do wejść końcowych wzmacniaczy wizyjnych (3) odbiornika telewizyjnego. Wejście szybkiego przełączania (FB') dodatkowego procesora wizji (1) połączone jest ze źródłem napięcia stałego (6).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 294964 (22) 92 06 19 5(51) H04Q 11/04
H04J 3/08

(71) Wojskowa Akademia Techniczna
im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa
(72) Różański Grzegorz

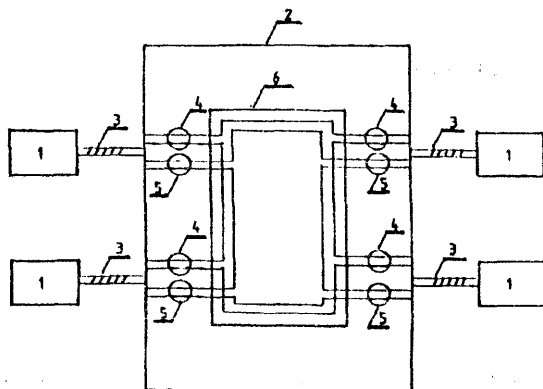
(54) Sposób i układ komunikacji międzymodułowej w cyfrowym systemie komutacyjnym

(57) Sposób polega na organizacji komunikacji międzymodułowej (wymiany informacji sterujących) w cyfrowym systemie komutacyjnym na bazie sieci lokalnej o strukturze pierścieniowej dwupętlowej. Realizacja medium transmisyjnego sieci odbywa się w oparciu o cyfrowe pole komutacyjne. Do komunikacji międzymodułowej wykorzystano kanały komunikacyjne o przepływności 64 kb/s, zrealizowane w oparciu o szczeliny kanałowe "0" i "16" traktu PCM. Kanały te służą do organizacji sieci pierścieniowej dwupętlowej typu FLBH (Forward Loop Backward Hop). Medium transmisyjne stanowi odpowiednio skonfigurowany w cyfrowym polu komutacyjnym kanał transmisyjny o przepływności 64 kb/s.

Układ składa się z modułów komunikacyjnych (1) dołączonych do cyfrowego pola komutacyjnego (2) za pośrednictwem traktów PCM (3) o przepływności 2048 kb/s. Moduły komunikacyjne (1), pełniąc funkcje stacji w sieci lokalnej o strukturze pierścieniowej i są sterownikami mikroprocesorowymi. Do komunikacji międzymodułowej wykorzystano kanały komu-

nikacyjne (4) oraz (5), które służą do organizacji sieci pierścieniowej dwupętlowej (6).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 294984 (22) 92 06 23 5(51) H05B 1/02
H04B 15/00
H02K 11/00

(75) Matias Włodzimierz, Warszawa; Woyton Marek, Łódź

(54) Sposób unikania zakłóceń powodowanych sterowaniem urządzeń grzejnych

(57) Sposób polega na zwarcu bramek tyrystora elektronicznym lub elektrycznym układem czasowym. Układem takim jest astabilny multiwibrator zbudowany na tyrystorach, lub przerzutnik z ładowanym na wejściu kondensatorem, lub przełącznik z podtrzymaniem na kondensatorze.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 299366 (22)93 0617 5(51) H05B 7/14
(31) 92 9207990 (32)92 06 18 (33) FR

(71) SOCIÉTÉ DES ÉLECTRODES ET REFRACCTAIRES SAVOIE - SERS, Courbevoie, FR

(72) Tahon Bernard, Beghein Philippe

(54) Złącze do łączenia elektrod pieca elektrycznego

(57) Złącze do łączenia stykowego w sposób sztywny i trwały elektrod grafitowych lub węglowych, których końce zawierają mufę z gwintem wewnętrznym, w którą wkręcona jest złączka o

podwójnym gwincie lub łącznik gwintowany, zaopatrzony w otwory, spełniające funkcję zbiorniczków, mieszczących spoiwo stałe i przewodzące elektrycznie, charakteryzuje się tym, że co najmniej jeden z wymienionych zbiorniczków jest wypełniony spoiwem syntetycznym, złożonym z żywicy termoutwardzalnej, która topi się w obecności katalizatora w temperaturze, wyższej od 60°C, tworząc fazę ciekłą o lepkości, mniejszej od 2500 centypuazów pomiędzy 90 a 120°C oraz polimeryzując się w temperaturze, wyższej lub równej 120°C.

(9 zastrzeżeń)

A1(21) 296374 (22) 92 10 26 5(51) H05B 39/00
H01H 47/02

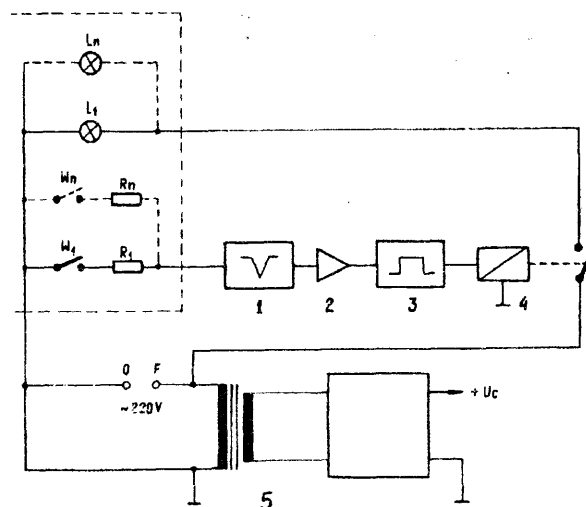
(75) Gordiejuk Alfred, Bydgoszcz

(54) Układ do sterowania oświetleniem, zwłaszcza w wielokondygnacyjnych klatkach schodowych

(57) Do każdego z włączników prądu (W1),... (Wn), dołączony jest szeregowo rezystor (R1),... (Rn).

Wyjścia tych rezystorów dołączone są do wejścia układu różniczkująco-całkującego (1), którego wyjście łączy się, poprzez komparator (2) z wejściem układu czasowego (3). Do wyjścia układu czasowego (3) dołączony jest przełącznik (4), którego styk dołączony jest do obwodu układu zasilania (5) podającego fazę (F) w obwód zasilania żarówek (L1),... (Ln).

(1 zastrzeżenie)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

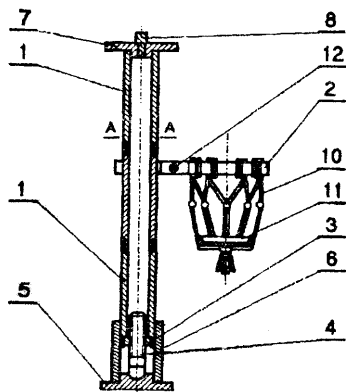
U1(21) 97817 (22) 93 05 11 5(51) A47G 7/04

(75) Głowacki Józef, Wręczyca Wielka; Głowacki Jerzy, Częstochowa

(54) Kwietnik rozporowy

(57) Kwietnik składa się z łączonych ze sobą rurowych segmentów (1), przy czym dolny segment (1) połączony jest z podstawą (5) śrubowo, a górny segment (1) zakończony jest nadstawką (7). Śrubowe połączenie segmentu (1) z podstawą (5) osłonięte jest przesuwaną tulejką (6), a w nadstawce (7) wykonany jest otwór na kołek (8) wsuwany w otwór sufitu. Każdy natomiast doniczkowy wspornik (2) składa się z dwóch jednakowych, symetrycznie łączonych ze sobą obejm, które są tak ukształtowane, że po połączeniu ze sobą tworzą dwa okręgi, a przewężenie stanowiące przejście między tymi okręgami - skreślane jest regulacyjną śrubą (12).

(7 zastrzeżenie)

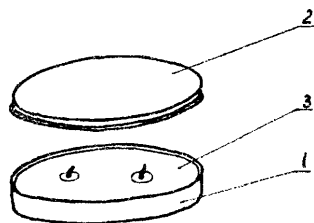


U1(21) 98180 (22) 93 06 30 5(51) A61L 9/03

(75) Stęclik Michał, Częstochowa; Kania Jan, Kraków

(54) Zestaw zapachowy

(57) Zestaw zapachowy przeznaczony jest do użytkowania w pomieszczeniach mieszkalnych oraz lokalach typu kawiarnia czy restauracja. Zestaw składa się z pojemnika (1) o owalnym



kształcie, zamykanego przykrywką (2) oraz umieszczonej wewnątrz świecy (3) zapachowej.

(1 zastrzeżenie)

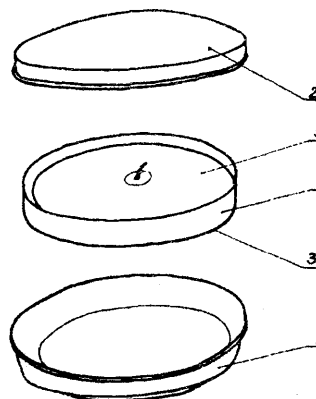
U1(21) 98181 (22) 93 06 30 5(51) A61L 9/03

(75) Stęclik Michał, Częstochowa; Kania Jan, Kraków

(54) Zestaw zapachowy

(57) Zestaw składa się z okrągłego pojemnika (1) z zapachowym wkładem (3) oraz przykrywką (2).

(2 zastrzeżenia)



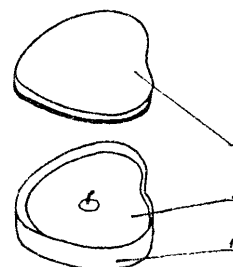
U1(21) 98182 (22) 93 06 30 5(51) A61L 9/03

(75) Stęclik Michał, Częstochowa; Kania Jan, Kraków

(54) Zestaw zapachowy

(57) Zestaw składa się z pojemnika (1) w kształcie serca, zamykanego pokrywką (2) oraz umieszczonej wewnątrz świecy (3) zapachowej.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1(21) 97866 (22) 93 05 14 5(51) B25H 3/00

(23) MTP SECUREX 02 02 93

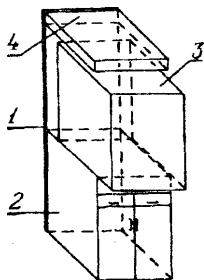
(75) Barszcz Daniel, Swarzędz

(54) Stanowisko robocze

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest stanowisko robocze, zwłaszcza jako uniwersalne stoisko do świadczenia drobnych usług.

Stanowisko robocze charakteryzuje się tym, że ma kształt trójdzielnego **graniastosłupa**, składającego się z czterech elementów: ściany nośnej (1), szafek dolnej (2) i górnej (3) oraz kasetonu wieńczącego (4) z czego szafka dolna (2) i kaseton wieńczący (4) są na stałe zamocowane do ściany nośnej (1), a wymiary bryły przestrzeni zawartej między kasetonem wieńczącym (4), a szafką dolną (2) są równe wymiarom szafki górnej (3) tak, że po jej umieszczeniu pomiędzy kasetonem wieńczącym (4) a szafką dolną (2) powstaje jednolity graniastosłup, szafka górna (3) jest zabezpieczona przed wysunięciem spod szafki dolnej (2) i kasetonu wieńczącego (4) za pomocą zamka zabezpieczającego, przy czym wysokości szafki dolnej (2) i górnej (3) są określone w sposób ergonomiczny tak, że mogą być wykorzystane jako szafka warsztatowa i lada, natomiast kaseton wieńczący (4) jest **graniastosłupem** o długości i szerokości równej wymiarom szafki górnej (3) i dolnej (2), zaś jego wysokość jest proporcjonalnie mniejsza tak, aby mógł stanowić zadaszenie stanowiska.

(4 zastrzeżenia)



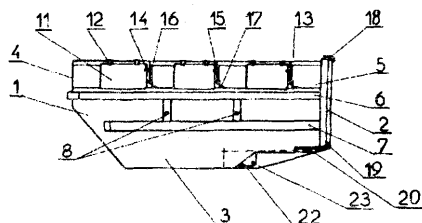
U1(21) 98103 (22) 93 06 15 5(51) B65D 88/10

(75) Staniuk Stefan, Słupsk; Wrona Stefan, Słupsk

(54) **Pojemnik kontenerowy**

(57) Pojemnik kontenerowy ma na ścianach pokrycia dachowego (5) otwory zasypowe z klapkami (11) unoszonymi mechanizmami dźwigniowymi (13) mocowanymi z boku każdej klapy (11). Pojemnik ma elementy załadunku łańcuchowego i hakowego.

(3 zastrzeżenia)



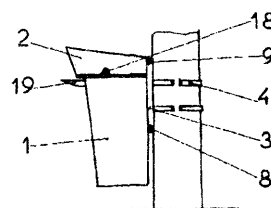
U1(21) 98104 (22) 93 06 15 5(51) B65F 1/00

(75) Staniuk Stefan, Słupsk; Wrona Stefan, Słupsk

(54) Śmietniczka uliczna

(57) Śmietniczka uliczna montowana na elementach słupowych ma pojemnik (1) i osłonę (2) montowane na wsporniku słupa (3). Pojemnik (1) montowany jest poprzez wspornik i związany jest z osłoną (2) zamkiem (18) na ścianach bocznych łączonych elementów.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 98105 (22) 93 06 15 5(51) B65F 1/00

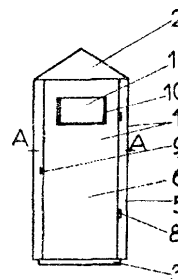
(75) Staniuk Stefan, Słupsk; Wrona Stefan, Słupsk

(54) Pojemnik na odpady komunalne

(57) Pojemnik stanowi skrzynia o czterech ścianach bocznych i ścianach narożnych (5). Skrzynia pokryta jest **czteropięciennym** dachem (2).

Jedną ze ścian bocznych stanowi drzwi (6). W górnych częściach skrzyni wykonane są otwory zasypowe (10) zasłaniające klapkami wrzutowymi (11).

(1 zastrzeżenie)



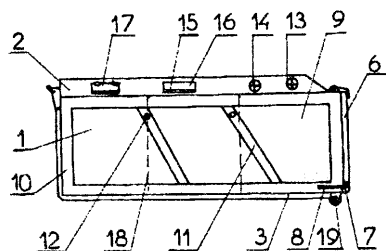
U1(21) 98106 (22) 93 06 15 5(51) B65F 1/02

(75) Staniuk Stefan, Słupsk; Wrona Stefan, Słupsk

(54) Pojemnik kontenerowy na odpady komunalne

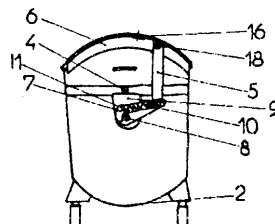
(57) Pojemnik charakteryzuje się tym, że pionowe ściany wewnętrzne (18), zaś pokrycie dachowe (2) ma na jednej spadzistej ścianie cztery otwory zasypowe, z których dwa są okrągłe (13), a pozostałe dwa są prostokątne (15), przy czym każdy otwór prostokątny (15) jest umieszczony nad jedną z trzech komór pojemnika, a dwa otwory zasypowe okrągłe (13), są umieszczone nad trzecią komorą.

(5 zastrzeżeń)

**(54) Pojemnik komunalny**

(57) Pojemnik komunalny ma na bocznej ścianie pokrywy i skrzyni dźwignię **dwuramienną**, w której dolnym ramieniu (7) jest sprężyna (10) zamocowana na czopie (8) dolnego ramienia (7).

(4 zastrzeżenia)



U1(21) 98107 (22) 93 06 15 5(51) B65F 1/02
(75) Staniuk Stefan, Słupsk; Wrona Stefan, Słupsk

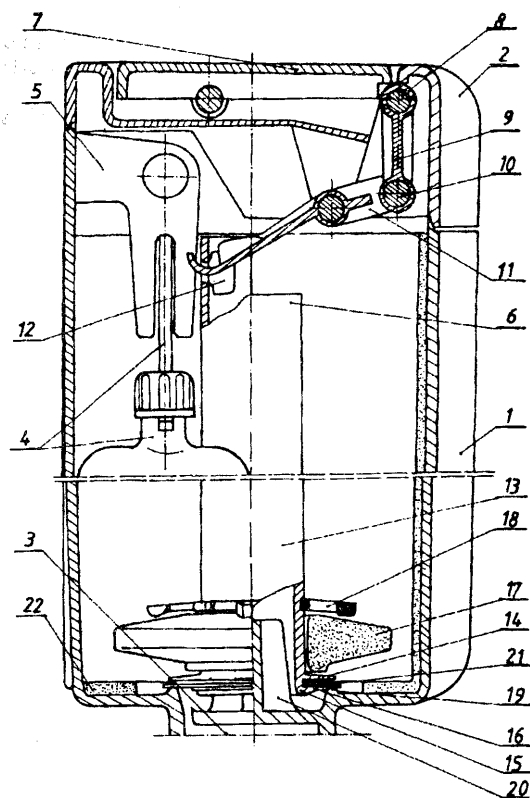
DZIAŁ E**BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE**

U1(21) 97924 (22) 93 05 25 5(51) E03D 1/00
(71) METALPLAST-KALISZ Sp. z o.o., Kalisz
(72) Matyszczyk Marian
(54) **Urządzenie splukujące niskozawieszone**

(57) Urządzenie stanowi zbiornik (1) zaopatrzony w dwudzielną pokrywę (2) i spustowy otwór (3).

stowy zawór (6) ma zwalniający przycisk (7) usytuowany w pokrywie (2), współpracujący z przelewową rurą (13). Przelewowa rura (13) zaopatrzona jest u dołu w kołnierze (14) i (15), pomiędzy którymi znajduje się wargowa uszczelka (16). Na przelewowej rurze (13) osadzony jest pierścieniowy, wspomagający pływak (17).

(5 zastrzeżeń)

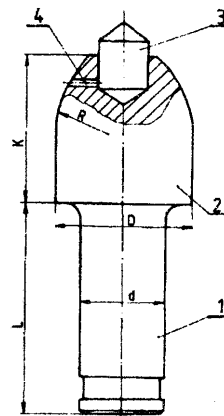


W zbiorniku znajduje się stabilizujący pracę zaworu napelniającego (4) wspornik (5) oraz spustowy zawór (6). Spu-

U1(21) 95431 (22) 92 06 17 5(51) E21C 35/18
(75) Turski Leszek, Wrocław
(54) **Nóż górniczy obrotowy**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest **noż górniczy obrotowy** przeznaczony do mocowania go w organie urabiającym. Noż górniczy charakteryzuje się tym, że długość (K) jego części roboczej (2) wynosi **0,65 - 0,8 długości (L) trzonka (1)** a średnica (D) części roboczej (2) wynosi **1,5 - 1,7 średnicy (d) trzonka (1)**. Natomiast kształt części roboczej (2) ma postać walca zaokrąglonego jednym lub dwoma promieniami i ściętego. W części roboczej (2) - zaokrąglonej noż ma boczny otwór (4) o osi prostopadłej do podłużnej osi noża.

(4 zastrzeżenia)



Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 26/1993

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
290519	H02N	37
294444	B01D	4
294520	F02M	27
294604	F02B	27
294639	H02K	36
294680	E04C	21
294775	G08B	34
294815	B23F	7
294901	B09B	6
294902	B65G	11
294908	G08B	35
294909	H01L	35
294912	C11D	19
294914	F16K	29
294915	C08L	17
294916	B24B	8
294917	F16L	30
294921	B67D	12
294922	E21D	26
294923	A01D	2
294924	H02P	37
294926	E21D	25
294927	B23Q	7
294928	C07C	14
294929	C08L	18
294931	G01N	34
294946	B05C	6
294947	B61D	10
294949	E21F	26
294950	H04N	38
294951	F16L	30
294952	B29C	8
294953	B29C	8
294954	E06B	22
294957	C07C	15
294959	E06B	22
294963	F02N	28
294964	H04Q	38
294966	E21F	26
294967	E21F	26
294968	C09D	18
294969	B23Q	7
294971	A61M	4
294972	A61M	4
294973	F16C	28
294974	B01J	5
294981	C07C	14
294982	C07C	14
294983	B29D	9

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
294984	H05B	39
294985	G01M	33
294987	E21C	23
294992	B66B	12
294993	D01G	20
294994	H02H	35
294996	F02M	28
294997	A23B	2
294999	H04N	37
295000	C13F	19
295005	B61G	11
295008	F23B	31
295011	E21D	24
295012	G01K	32
295013	C04B	13
295014	C21C	19
295017	B60R	9
295018	B22D	7
295020	H03J	37
295032	H02H	36
295033	B29C	9
295034	G01L	33
295035	F24H	32
295036	C03B	12
295037	E04B	21
295038	F03D	28
295039	B63H	11
295040	F02P	28
295041	C23C	19
295051	A01M	2
295055	E21C	24
295056	B03D	5
295060	C07C	14
295061	E21D	24
295062	G01R	34
295063	C09J	18
295064	C07K	17
295073	C07D	15
295152	F42C	32
296066	H01H	35
296374	H05B	39
296410	C07F	16
296827	A61K	3
296875	C04B	13
297751	B60R	9
297752	B60R	9
297957	E05B	22
298037	C07D	16
298126	C11D	18

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
298215	E21F	27
298305	F23D	31
298337	C08L	18
298345	C12N	19
298445	E06B	23
298472	C03C	13
298494	C07D	16
298571	C10K	18
298599	D06L	21
298672	D06F	20
298748	A61K	3
298766	C07C	14
298767	C07C	14
298818	C08F	17
298828	C07D	15
298889	B60R	10
298917	C08F	17
298920	F24F	31
298922	E06B	22
298959	C12N	19
298961	E21D	25
298970	B01J	5
298987	F16J	29
299010	C07D	16
299011	C03B	13
299054	F16L	30
299079	B21D	6
299101	G01N	34
299144	F16K	29
299151	B65B	11
299179	H02K	37
299183	A01D	2
299186	A61L	3
299248	A61F	3
299257	C08F	17
299343	G01L	33
299344	B21D	6
299345	F23D	31
299366	H05B	39
299369	C07D	15
299388	F16H	29
299412	C07H	16
299414	C07H	17
299417	B61B	10
299447	B65B	11
299599	E21C	24
299641	E21D	25

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów opublikowanych w BUP Nr 26/1993

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
95431	E21C	42
97817	A47G	40
97866	B25H	41
97924	E03D	42

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
98103	B65D	41
98104	B65F	41
98105	B65F	41
98106	B65F	41

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
98107	B65F	42
98180	A61L	40
98181	A61L	40
98182	A61L	40

SPIS TREŚCI

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	4
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA	12
DZIAŁ D	WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO.	20
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE.	21
DZIAŁ F	MECHANIKA ; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	27
DZIAŁ G	FIZYKA.	32
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA.	35
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNAŁAZKÓW.	43

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	40
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	41
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE.	42
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH . . .	44