

INDEKS 353264
ISSN-0137-8015
Cena 35 000 zł

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

**Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej**

Urząd Patentowy RP - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (**DZ. U.** z 1993 r. Nr 26, poz. 177) - dokonuje ogłoszenia w "Biuletynie **Urzędu Patentowego**" o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w "Biuletynie" podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 29 ust. 1 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z **dnia** 23 marca 1993 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1993 r. Nr 18, **poz.** 179) zawierają następujące dane:

- **symbol** Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- **numer** zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- **datę** zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- **datę** i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy,
- **nazwisko** i imię lub nazwę zgłaszającego,
- **miejsce** zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- **nazwisko** i imię wynalazcy,
- **tytuł** wynalazku lub wzoru użytkowego,
- **skrót** opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- **liczbę** zastrzeżeń

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres:

Urząd Patentowy RP - 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, **Al.** Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki opisu zgłoszeniowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer "Biuletynu Urzędu Patentowego", w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

Urząd Patentowy RP - NBP Oddział Okręgowy w Warszawie

konto: 1052-2583-223-1 99.1000 § 92

— **opłaty** związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za zażalenia i odwołania; wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe; wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw, wpłaty za powołanie biegłego.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP - **Al.** Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Pap. offset. **kl.** III 70 g. 61x86. Ark. druk. 6,0. Nakład 900 egz.

Cena 35000 zł

INDEKS 353264

Druk: Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego RP Zam. 41/94

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 7 marca 1994 r.

Nr 5 /527/ Rok XXII

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy **WIPO** ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) - numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) - data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) - dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) - numer zgłoszenia priorytetowego (numer pierwszeństwa)
- (32) - data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) - kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)
- (51)** - symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) - tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) - skrót opisu *
- (61) - nr zgłoszenia głównego
- (62) - numer zgłoszenia macierzystego (dla zgłoszenia wydzielonego)
- (71) - nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) - nazwisko i imię twórcy (**ów**) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) - nazwisko i imię twórcy (**ów**) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)
- (86) - data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) - data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy **WIPO** ST16):

- A1 - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- * A2 - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent tymczasowy)
- A3 - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- * A4 - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy tymczasowy)
- U1 - ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego
- U3 - ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego (na prawo ochronne dodatkowe)

* Zgodnie z art.3 ust.4 ustawy z dnia 30 października 1992 r. o zmianie ustawy o **wynalazczości** i ustawy o **Urzędzie Patentowym** RP/Dz.U. z 1993 r. Nr 4, poz. 14/ : podania o udzielenie patentu tymczasowego lub tymczasowego dodatkowego, nie rozpatrzone przed dniem wejścia w życie ustawy, uważa się za podania o udzielenie patentu lub patentu dodatkowego.

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁA

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1(21) 295780 (22)92 08 31 5(51) A01K 85/02

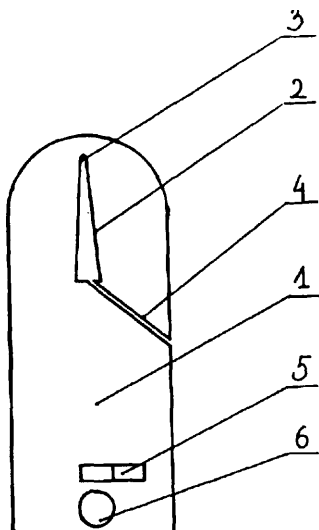
(75) Sidor Tomasz, Warszawa

(54) Odczepiacz wędkarski

(57) Wynalazek rozwiązuje problem utraty przynęty wędkarskiej podczas przypadkowego zaczepienia o podwodne przedmioty w trakcie wędkowania.

Odczepiacz ma kształt prostokąta zaokrąglonego na rogach a z jednej strony jest wygięty na kształt płozy. W zaokrąglonej części ma wycięcie (2), którego jedna strona jest szersza, zaś druga strona (3) jest węższa oraz ma proste wycięcie (4) łączące brzeg z szerszą częścią wycięcia (2).

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 298770 (22)93 04 30 5(51) A01N 25/00

A01N 47/10

(31)92 877010 (32)92 05 01 (33) US

(71) ROHM AND HAAS COMPANY,
Filadelfia, US

(72) Guo Yili

(54) Kompozycje grzybobójcze

(57) Ujawniono nowe i ulepszone specyficzne kompozycje grzybobójcze ditiokarbaminianu zawierające jeden lub więcej składników wybranych spośród ditiokarbaminianów i dwusiarczków bisditiokarbamylu i 2,5 do 20% wagowych substancji nadających wilgotność. Przedstawiono sposób wytwarzania takich rozdrobnionych kompozycji, w których stosuje się kontrolowane wytwarzanie zawiesziny i suszenie rozpyłowe.

(16 zastrzeżeń)

A1(21) 300183 (22)93 08 24 5(51) A01N 43/02

(31)92 2635

(32)92 0825 (33) CH

(71) Ciba - Geigy AG, Bazylea, CH

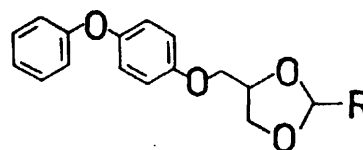
(72) Karrer Friedrich, CH; Streibert Hans-Peter, DE

(54) Sposób i środek do zwalczania owadów

(57) Wynalazek dotyczy sposobu zwalczania owadów, w którym na owady lub na ich biotop aplikuje się środek owadobójczy, zawierający co najmniej jeden związek o wzorze 1, w którym R oznacza etyl lub propyl, jako substancję czynną i ewentualnie co najmniej jedną substancję pomocniczą, oraz dotyczy środka do zwalczania owadów dla stosowania w sposobie, takim jak omówiony wyżej i sposobu wytwarzania tego środka.

Środek zawiera co najmniej jeden związek o wzorze 1, w którym R oznacza etyl lub propyl, jako substancję czynną i ewentualnie co najmniej jedną substancję pomocniczą, przy czym obowiązuje warunek, że (2R, 4S) -2-etylo-4-(4-fenoksy)-fenoksymetylo-1, 3-dioksolan w całkowicie enancjomerycznie czystej postaci i w przeważająco enancjomerycznie czystej postaci jest wyłączony z zakresu substancji czynnych zawartych w tym środku.

(21 zastrzeżeń)



A1(21) 295779 (22)92 08 31 5(51) A23K 1/00

A23N 17/00

(75) Palczewski Stanisław, Gostyń; Matuszewski Tadeusz, Rawicz

(54) Sposób przygotowania mieszanek paszowych

(57) Sposób polega na tym, że przed pobraniem ziarna wyskalowuje się i nastawia w układzie ważącym wielkości masy poszczególnych porcji śruty różnych gatunków ziarna.

Po rozdrobnieniu śrutę z powietrzem wprowadza się od dołu do komory podającej rozdrabniacz, nadaje jej uporządkowany przepływ i dostarcza szczelinę po obwodzie, wyprowadzając śrutę stycznie do kanału transportowego. Następnie dostarcza się śrutę stycznym strumieniem do mieszalnika i po zasypianiu go określoną masą porcji danego ziarna sygnalizuje się obciążenie. Przerywa się wtedy pobieranie ziarna i rozpoczyna zasysanie innego gatunku ziarna, przy czym po ześrutowaniu ściśle nastawionych porcji różnych gatunków ziarna i dostarczeniu ich do mieszalnika wyłącza się rozdrabniacz.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 295849 (22) 92 09 04 5(51) A23L 2/02

- (71) Politechnika Białostocka, **Białystok**
 (72) Niesteruk Roman, **Luckiewicz** Stanisław
 (54) Sposób przygotowania pitnego soku z surowców roślinnych, zwłaszcza soku przecierowego do dystrybucji

(57) Sposób polega na tym, że pasteryzowany i ochłodzony w warunkach aseptycznych sok rozlewany jest do wysterylizowanych w temp. powyżej 120°C i ochłodzonych opakowań szklanych i zamknięty kapsłami koronkowymi. Proces sterylizacji i ochładzania opakowań, napełnianie ich sokiem i zamykanie odbywa się w urządzeniach pracujących w warunkach aseptycznych.

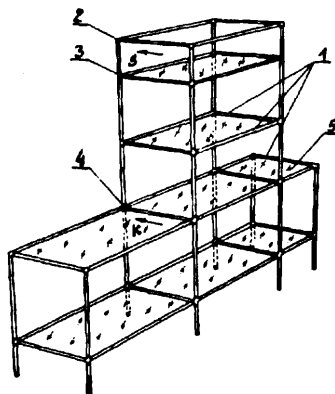
(1 zastrzeżenie)

A1(21) 295729 (22) 92 08 24 5(51) A47B 47/00
A47B 96/00
A47F 5/00

- (71) Doros Teodora, Rzeszów
 (72) Doros Wiesław
 (54) Regał modułowy

(57) Regał posiada co najmniej dwa rodzaje węzłów konstrukcyjnych (2 i 4). Węzeł (2) posiada łącznik mający trzy trzpienie walcowe, a węzeł (4) posiada łącznik mający pięć trzpieni walcowych, przy czym trzpienie obu łączników mają wykonane szczeliny osiowe. Na wszystkich trzpieniach osadzone są łączniki rurowe (1) zaopatrzone we wkręty wkręcane w szczeliny wszystkich łączników.

(1 zastrzeżenie)



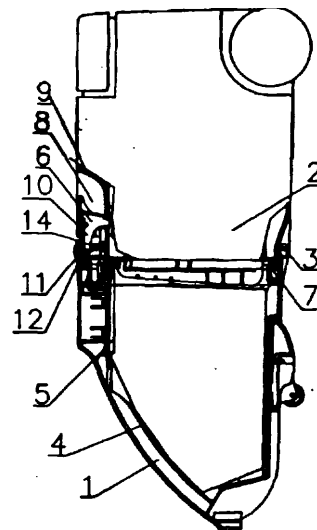
A1(21) 295748 (22) 92 08 26 5(51) A47L 5/00

- (71) ZELMER Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego, Rzeszów
 (72) Kabaj Bogumił, Marchlik Zygmunt, Piejko Stanisław, Woda Janusz

(54) Odkurzacz z napędem elektrycznym

(57) Odkurzacz z napędem elektrycznym, z zaznaczonym podziałem na moduł zbiornika kurzu z otworem wlotowym w ścianie i na moduł napędowy, charakteryzuje się tym, że moduł zbiornika kurzu (1), zawierający jednorazowy filtr (4) z tekturową wkładką (5) umieszczoną w prowadnicach zbiornika kurzu (1), połączony jest z modułem napędowym (2) zatrzaskiem (6) i zawiasem (3), a między modułem zbiornika kurzu (1) i modułem napędowym (2) jest uszczelniająco-amortyzujący element (7), przy czym zatrzask (6) i zawias (3) są pomiędzy elementem (7) a środkiem ciężkości odkurzacza położonym w module napędowym (2), a ponadto element (7) jest osadzony w module zbiornika kurzu (1).

(5 zastrzeżeń)



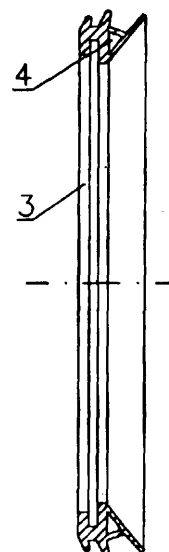
A1(21) 295823 (22) 92 09 02 5(51) A47L 5/00

- (71) ZELMER Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego, Rzeszów
 (72) Kabaj Bogumił, Marchlik Zygmunt, Piejko Stanisław, Woda Janusz

(54) Odkurzacz z napędem elektrycznym

(57) Odkurzacz z napędem elektrycznym, z zaznaczonym podziałem na moduł zbiornika kurzu i na moduł napędowy, charakteryzuje się tym, że uszczelka (3) usytuowana w jednym z modułów odkurzacza ma na całym obwodzie wewnętrzny, zamknięty otwór (4). Otwór (4) uszczelki (3) ma kształt trójkąta z podstawą leżącą w płaszczyźnie równoległej do płaszczyzny podziału modułu, a krótszy bok trójkąta jest skierowany na zewnątrz.

(2 zastrzeżenia)

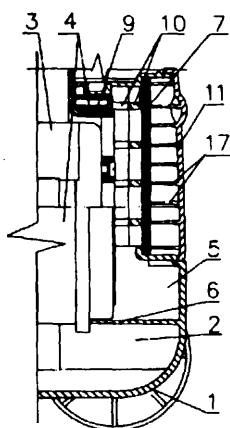
A1(21) 295749 (22) 92 08 26 5(51) A47L 5/24
A47L 5/32

- (71) ZELMER Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego, Rzeszów
 (72) Woda Janusz, Marchlik Zygmunt, Piejko Stanisław, Kabaj Bogumił

(54) Odkurzacz elektryczny z filtrem powietrza wylotowego

(57) Odkurzacz ma przepływową komorę (5) dla powietrza wylotowego, oddzieloną przez przegrodę (6) od wewnętrznej komory (2), połączona z kierującą osłoną (4) i zamknięta na wylocie przez filtr (7) mocowany zewnętrzną osłoną (11). Przepływowa komora (5) ma kształt zbliżony do krótkiego walca połączonego mimośrodowo z niskim prostopadłością. Przegroda (6) wyznaczająca kształt przepływowej komory jest uformowana w zewnętrznej ścianie obudowy (1) odkurzacza. Na przegrodzie (6) są wykonane podpierające żeberka (10) i jest ona połączona z kierującą osłoną (4) przez uszczelkę (9). Zewnętrzna osłona (11) ma na płycie kierujące żeberka (17), wkładki z wyjściowymi otworami osadzone zatrzaskowo w montażowych otworach usytuowanych na jej bocznych ściankach i zatrzaskowe zaczepy mocowane w szczelinach obudowy (1) odkurzacza, zaś filtr (7) jest filtrem elektrostatycznym.

(8 zastrzeżeń)

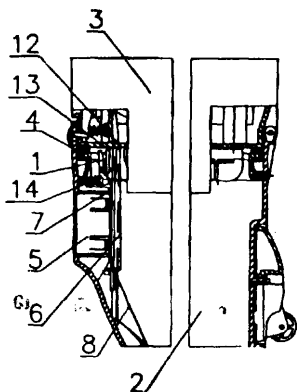


A1(21) 295750 (22)92 08 26 5(51) A47L 5/24

- (71) ZELMER Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego, Rzeszów
(72) Kabaj Bogumił, Marchlik Zygmunt, Piejko Stanisław, Woda Janusz
(54) Odkurzacz z napędem elektrycznym

(57) Odkurzacz z napędem elektrycznym, z zaznaczonym podziałem na moduł zbiornika kurzu z otworem wlotu powietrza w ścianie i na połączony z nim moduł napędowy, charakteryzuje się tym, że w module zbiornika kurzu (2) jest sprężyste podparta jednoelementowa blokada (1), mająca dwa stany pracy i osadzona jest pomiędzy ścianką (4) modułu zbiornika kurzu (2) z otworem wlotowym (5) a ukształtowanymi pod nim przewodnikami (6) dla wkładki (7) filtra powietrza (8), a ponadto w module napędowym (3) jest element blokujący.

(3 zastrzeżenia)

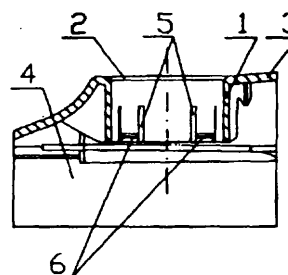


A1(21) 295747 (22) 92 08 26 5(51) A47L 9/24

- (71) ZELMER Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego, Rzeszów
(72) Kabaj Bogumił, Marchlik Zygmunt, Piejko Stanisław, Woda Janusz
(54) Odkurzacz z napędem elektrycznym

(57) Odkurzacz charakteryzuje się tym, że tuleja (1) otworu (2) wlotu powietrza w ścianie (3) zbiornika kurzu (4) ma wewnątrz niego, na swym obwodzie, korzystnie równo rozstawione wzdłużne rozcięcia (5), pomiędzy którymi na wewnętrznej powierzchni tulei (1) są zaczepy (6), a rurowa końcówka węży ssącego z oporowym stopniem ma na obwodzie zewnętrznej powierzchni rowek i pierścieniowe wgłębienie z osadzonym elementem uszczelniającym.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 295830 (22) 92 09 04 5(51) A61B 8/00
B02C 19/18
A61B 17/00

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Latuszek Antoni
(54) Sposób kruszenia kamieni nerkowych zbieżnym frontem impulsu fali ultradźwiękowej

(57) Sposób polega na tym, że zbieżny front fali ultradźwiękowej skupia się na powierzchni kamienia, przy czym jednej połowie powierzchni zbieżnego frontu impulsu falowego w pierwszej połowie okresu nadaje się znak ciśnienia p^+ , a w drugiej połowie znak ciśnienia p^- .

(1 zastrzeżenie)

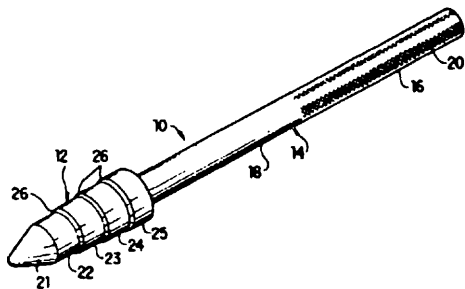
A1(21) 300180 (22)93 08 23 5(51) A61B 17/11

- (31) 92 934320 (32)92 08 25 (33) US
(71) AMERICAN CYANAMID COMPANY, Wayne, US
(72) Vitali Dario, Keller John W., Guinn Clayton P., Michalski Rhonda T.

(54) Urządzenie wymiarujące do pomiaru wielkości otworu w rurowym organie ciała

(57) Urządzenie wymiarujące charakteryzuje się tym, że posiada rękojeść (16), szyjkę (18) połączoną swoim bliskim końcem z rękojeścią (16), oraz głowicę wymiarującą (12) przyłączoną do odległego końca szyjki (18) i zawierającą wiele cylindrycznych pierścieni wymiarujących o rozmaitych wstępnie określonych średnicach, przy czym pierścienie wymiarujące zwiększają swoją średnicę od odległego końca głowicy wymiarującej (12), a każdy pierścień wymiarujący ma obwodową zukosowaną część na swym odległym zakończeniu dla utworzenia ciągłej, nieprzerwanej powierzchni aż do następnego najmniejszego pierścienia wymiarującego.

(11 zastrzeżeń)



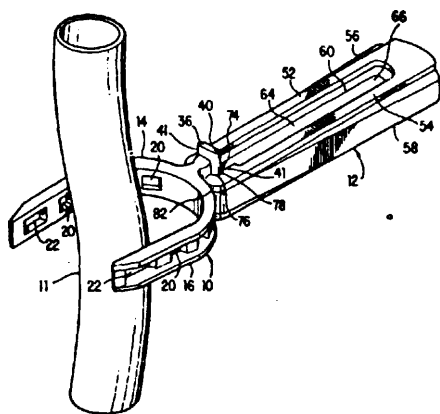
A1(21) 299495 (22) 93 06 28 5(51) A61B 17/12

(31) 92 906938 (32) 92 06 30 (33) US
92 960080 13 10 92 US(71) AMERICAN CYANAMID COMPANY,
Wayne, US(72) Connors John A., US; Allen William J., US;
Jessup George, AU; Ahari Frederick F., US;
Crainich Lawrence, US(54) Dwuczęściowy chirurgiczny zacisk do
podwiązania i modułowy aplikator zacisku
do podwiązania

(57) Chirurgiczny zacisk do podwiązania charakteryzuje się tym, że posiada bieżnię (10) mającą dwa ramiona (14, 16) do zakładania wokół naczynia (11) przeznaczonego do podwiązania, przy czym te ramiona (14, 16) są połączone ze sobą przy bliższym końcu tej bieżni, zacisk (12) mający przedłużoną szczelinę do ślizgowego pomieszczenia tej bieżni (10), pierwszy człon blokujący do blokowania bieżni (10) w położeniu zamkniętym w zacisku (12), oraz drugi człon blokujący do blokowania tej bieżni (10) w położeniu otwartym w zacisku (12).

Aplikator zacisku zawiera moduł do podpierania dwuczęściowego zacisku do podwiązania, który to moduł zawiera człon przytrzymujący do przytrzymywania pierwszej części zacisku w położeniu stacjonarnym względem aplikatora, człon ślizgowy do łączenia i przesuwania drugiej części zacisku względem pierwszej oraz człon uruchamiający.

(15 zastrzeżeń)



A1(21) 300207 (22) 93 08 24 5(51) A61B 19/00

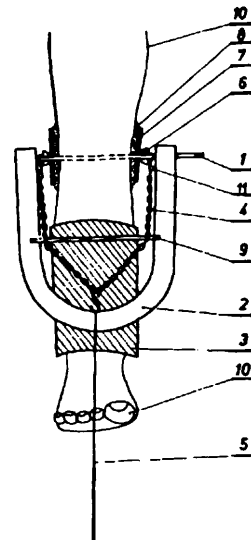
(75) Szczepański Paweł, Słupca

(54) Zestaw wyciągu szkieletowego

(57) Zestaw składa się z drutu Kirschnera (1) zamocowanego w zaciskach klamry (2) wyciągowej opartej w odpowiednim miejscu na kończynie za pośrednictwem małej łuski (3) oraz ramion (4) rozwidlonej na końcu linki (5) wyciągu, zamocowa-

nym pomiędzy zaciskami klamry (2) wyciągu a elementami stabilizującymi (6) podkładki (7) drutu Kirschnera (1). Pomiędzy ramionami (4) rozwidlonej linki (5) wyciągu zakłada się rozpórkę (9). Podkładka (7) i element ją stabilizujący (6) mają otwór o średnicy większej od drutu Kirschnera (1), a płaszczyzna powierzchni podkładki (7) tworzy różne kąty z osią drutu Kirschnera (1).

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 298515 (22) 92 07 23 5(51) A61F 13/15

(31) 91 734404 (32) 91 07 23 (33) US
91 734392 23 07 91 US
91 734405 23 07 91 US

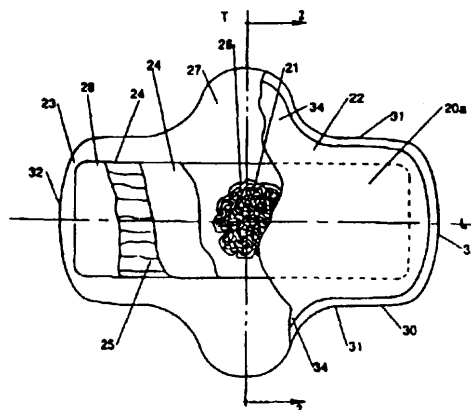
(86) 92 07 23 PCT/US92/06050

(87) 93 02 04 WO93/01780 PCT Gazette nr 04/93

(71) THE PROCTER AND GAMBLE
COMPANY, Cincinnati, US(72) Thompson Hugh Ansley, Young Gerald
Alfred, Osborn Thomas Ward III, Chappell
Charles Wilbur, Johnson Theresa Louise,
Hammons John Lee, Lavash Bruce William,
Horney James Cameron, Hines Lee Margie(54) Artykuły higroskopijne, zwłaszcza dla kobiet,
ze zwiększoną kierunkowością przepływu
płynu

(57) Artykuł higroskopijny składa się z przepuszczalnej dla płynów warstwy (22) wierzchniej, nieprzepuszczalnej dla płynów warstwy (23) spodniej, rdzenia (24) chłonnego warstwy (21) transportowej.

(24 zastrzeżenia)



A1(21) 298516 (22) 92 07 23 5(51) A61F 13/15

(31)	91	734392	(32)	91 07 23	(33)	US
	91	734404		23 07 91		US
	91	734405		23 07 91		US
	92	874872		28 04 92		US
	92	882738		14 05 92		US

(86) 92 07 03 PCT/US92/06051

(87) 93 02 04 WO93/01781 PCT Gazette nr 04/93

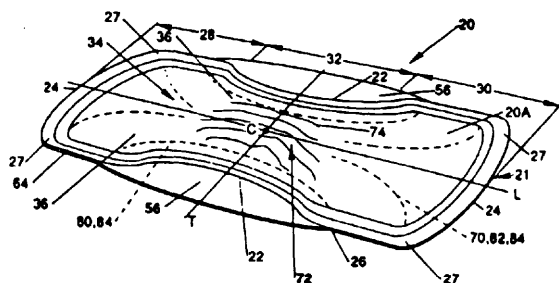
(71) THE PROCTER AND GAMBLE COMPANY, Cincinnati, US

(72) Johnson Theresa Louise, Hines Letha Margie, Olsen Robb Eric, Hammons John Lee, Osborn Thomas Ward III, Doak Nancy Beck, Keeler Sheri Dean, Lavash Bruce William, Bamber Jeffrey Vincent

(54) Ukształtowany przedmiot absorbujący o pewnej krzywiznie

(57) Ujawniono przedmiot absorbujący, taki jak podpaska (20) higieniczna. Podpaska (20) higieniczna ma konfigurację dopasowującą się do ciała i ma wzdłużny profil o pewnej krzywiznie, w którym końce (24) podpaski są przemieszczone do góry. Podpaska (20) higieniczna ma również garb utworzony przez pęczek włókien o kanałach kapilarnych na swojej stronie zwróconej do ciała. Podpaska (20) higieniczna ma również poprzeczny profil o pewnej krzywiznie.

(30 zastrzeżeń)



A1(21) 298517 (22) 92 07 23 5(51) A61F 13/15

(31)	91	734392	(32)	91 07 23	(33)	US
	91	734404		23 07 91		US
	91	734405		23 07 91		US
	92	874872		28 04 92		US
	92	882738		14 05 92		US

(86) 92 07 23 PCT/US92/06052

(87) 93 02 04 WO93/01782 PCT Gazette nr 04/93

(71) THE PROCTER AND GAMBLE COMPANY, Cincinnati, US

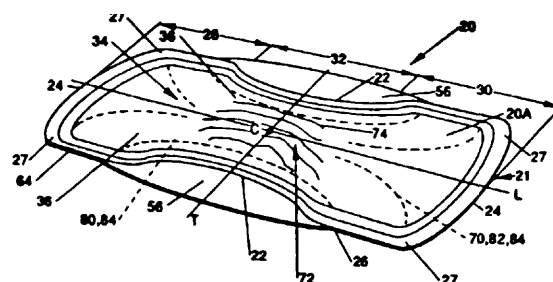
(72) Osborn Thomas Ward III, Johnson Theresa Louise, Hines Letha Margie, Olsen Robb Eric

(54) Przedmiot absorbujący o elastycznym środku

(57) Ujawniony jest przedmiot absorbujący, taki jak podpaska (20) higieniczna. Podpaska (20) higieniczna ma konfigurację dopasowującą się do ciała, którą przynajmniej w części uzyskuje się przez wzdłużnie zorientowany elastyczny element tworzący garb (72). Element tworzący garb (72) jest umieszczony tak, by tworzył garb (72) wzdłuż wzdłużnej linii środkowej na powierzchni podpaski (20) higienicznej od strony ciała. Podpa-

ska (20) higieniczna może również mieć osie zginające. Podpaska higienicznej może być również nadana pewna krzywizna.

(11 zastrzeżeń)



A1(21) 298518 (22) 92 07 23 5(51) A61F 13/15

A61F 13/56

(31)	91	734392	(32)	91 07 23	(33)	US
	91	734404		23 07 91		US
	91	734405		23 07 91		US
	92	874872		28 04 92		US
	92	882738		14 05 92		US

(86) 92 07 23 PCT/US92/06053

(87) 93 02 04 WO93/01783 PCT Gazette nr 04/93

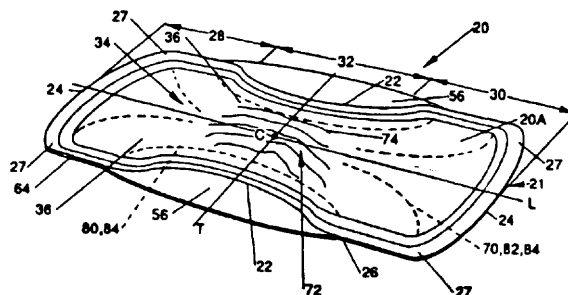
(71) THE PROCTER AND GAMBLE COMPANY, Cincinnati, US

(72) Olsen Theresa Louise, Johnson Theresa Louise, Hines Letha Margie, Osborn Thomas Ward III

(54) Schemat łącznika przedmiotu absorbującego

(57) Podpaska higieniczna ma łącznik, który pomaga w przyjęciu przez podpaskę higieniczną konfiguracji dopasowującej się do ciała podczas noszenia. Łącznik składa się z co najmniej dwóch stref materiału łącznika usytuowanych jedynie w obszarach (28, 30) końcowych podpaski higienicznej. W jednym wykonaniu, strefy materiału łącznika mają ogólną konfigurację przypominającą zmodyfikowaną literę X bez jakiegokolwiek materiału łącznika w części konfiguracji, która tworzyłaby środek litery X, a końce X są w obszarach narożnych podpaski higienicznej.

(13 zastrzeżeń)



A1(21) 298519 (22) 92 07 23 5(51) A61F 13/15

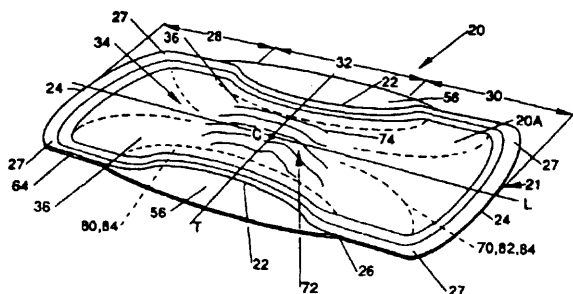
(31)	91	734392	(32)	91 07 23	(33)	US
	91	734404		23 07 91		US
	91	734405		23 07 91		US

92 874872 28 04 92 US
92 882738 14 05 92 US

- (86) 92 07 23 PCT/US92/06054
(87) 93 02 04 WO93/01784 PCT Gazette nr 04/93
(71) THE PROCTER AND GAMBLE COMPANY, Cincinnati, US
(72) Hines Letha Marcie, Jr. Goodman William Harry, Sorensen Eugene Robert, Doak Nancy Beck, Keeler Sheri Dean, Bamber Jeffrey Vincent
(54) Sposób wytwarzania ukształtowanego przedmiotu absorbującego o pewnej krzywiznie

(57) Przedstawiono sposób wytwarzania przedmiotu absorbującego o pewnej krzywiznie, takiego jak podpaska (20) higieniczna. W jednym wykonaniu, sposób obejmuje umieszczenie składników przedmiotu absorbującego na powierzchni o pewnej krzywiznie i ich zamocowanie, przy czym składniki są w konfiguracji o pewnej krzywiznie. W innym wykonaniu przedmiotowi absorbującemu nadaje się pewną krzywiznę przez rozciągnięcie elastycznie rozciągającego się składnika przedmiotu absorbującego i zamocowanie rozciągliwego składnika do innego składnika, przy czym rozciągalny składnik jest wyciągany, a następnie umożliwienie rozciągniętemu składnikowi powrotu do poprzedniej pozycji. Przedmiotowi absorbującemu nadaje się zatem pewną krzywiznę bez zastosowania oddzielnych pasm elastycznych.

(13 zastrzeżeń)



A1(21) 298941 (22) 92 07 23 5(51) A61F 13/15

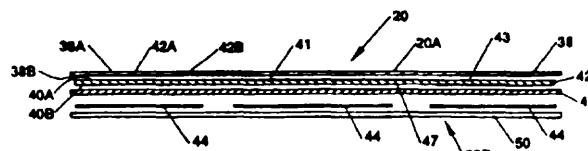
(31) 91 734404 (32) 91 07 23 (33) US
91 734392 23 07 91 US
91 734405 23 07 91 US
92 874872 28 04 92 US
92 882738 14 05 92 US

- (86) 92 07 23 PCT/US92/06055
(87) 93 02 04 WO93/01785 PCT Gazette nr 04/93
(71) The Procter and Gamble Company, Cincinnati, US
(72) Osborn III Thomas Ward, US; Hines Letha Margie, US; Lavash Bruce William, US; Chappell Charles Wilbur, US; Sugahara Kazuko, JP; Mayer Katherine Louise, US; Charrier Jacqueline Watson, US

(54) Rozciągliwe wyroby chłonne

(57) Wyrób chłonny ma wydłużalny zespół mocujący oraz przepuszczalną warstwę górną (38), nieprzepuszczalną podkładkę (40), wkład chłonny (42), przy czym wydłużalny zespół mocujący zawiera element wydłużalny, którego część jest przymocowana do jednego z wymienionych komponentów oraz ma łącznik mocujący (44).

(21 zastrzeżeń)



A1(21) 298942 (22) 92 07 23 5(51) A61F 13/15

(31) 91 734404 (32) 91 07 23 (33) US
91 734392 23 07 91 US
91 734405 23 07 91 US
92 874872 28 04 92 US
92 882738 14 05 92 US

- (86) 92 07 23 PCT/US92/06056
(87) 93 02 04 WO93/01786 PCT Gazette nr 04/93
(71) The Procter and Gamble Company, Cincinnati, US
(72) Osborn III Thomas Ward, Hines Letha Margie, Charrier Jacqueline Watson, Sugahara Kazuko

(54) Rozciągliwe wyroby chłonne

(57) Wynalazek dotyczy wyrobów chłonnych, takich jak cienkie podpaski higieniczne, które są rozciągliwe, w kierunku podłużnym.

Rozciągliwy wyrób chłonny ma stronę przepuszczalną dla płynów, stronę nieprzepuszczalną dla płynów oraz komponent chłonny w postaci rozciągliwego paska.

(60 zastrzeżeń)

A1(21) 298264 (22) 93 03 25 5(51) A61K 7/00

(31) 92 858928 (32) 92 03 27 (33) US
(71) COLGATE-PALMOLIVE COMPANY, Nowy Jork, US
(72) Catiis Rolando, Binshtock Joseph, Cabanas Robin S.

(54) Sposób ciągłego wytwarzania pasty nienewtonowskiej lub materiału kremopodobnego i pasta nienewtonowska lub materiał kremopodobny

(57) Sposób ciągłego wytwarzania pasty lub materiału kremopodobnego, obejmujący czynności formowania, w warunkach niepróżniowych przy temperaturze od ~33°C ~49°C, pierwszej homogenicznej zawiesiny o małej lepkości z co najmniej jednego niewodnego rozpuszczalnika i środka żelującego lub zagęszczającego, formowania drugiej homogenicznej zawiesiny o małej lepkości w warunkach niepróżniowych przy temperaturze od ~33°C do ~55°C, formowania mieszaniny o małej lepkości ze wspomnianej pierwszej zawiesiny o małej lepkości i wspomnianej drugiej zawiesiny o małej lepkości poprzez mieszanie o dużym ścinaniu w warunkach niepróżniowych przy temperaturze od ~33°C do ~55°C przez okres 0,1 do 5 s, przekształcania w warunkach niepróżniowych i bez mieszania przy temperaturze od ~19°C do ~49°C wspomnianej mieszaniny o małej lepkości na mieszaninę nienewtonowską, oraz odgazowania wspomnianej mieszaniny nienewtonowskiej w warunkach próżniowych przez okres mniejszy niż 3 s.

Przedmiotem wynalazku jest też nienewtonowski materiał kremopodobny lub pasta.

(18 zastrzeżeń)

A1 (21) 299376 (22) 91 12 03 5(51) A61K 9/16
 (31) 90 9003904 (32) 90 12 07 (33) SE
 (86) 91 12 03 PCT/SE91/00813
 (87) 92 06 25 WO92/10169 PCT Gazette nr 14/92
 (71) AKTIEBOLAGET ASTRA, Södertälje, SE
 (72) **Lundberg** Per Johan Gunnar
 (54) Sposób wytwarzania **stałych** form jednostek dawkowania o kontrolowanym wydzielaniu

(57) Sposób wytwarzania doustnych fonii jednostek dawkowania o kontrolowanym wydzielaniu, zawierających **hydroksypropylo-metylocelulozę**, polega na tym, że prowadzi się granulowanie wodne, w obecności jednej lub kilku substancji rozpuszczonych, które **inhibują** tworzenie żelu podczas **granulowania**, ale pozwalają na tworzenie żelu po podaniu doustnym. Należą tu też nowe jednostki dawkowania wytworzone według wynalazku.

(9 zastrzeżeń)

A1(21) 300286 (22) 93 09 03 5(51) A61K 31/045
 (31) 92 4229494 (32) 92 09 04 (33) DE
 (71) **Basotherm** Gesellschaft mit beschränkter Haftung, Biberach an der Riss, DE
 (72) **Franz** Helmut, **Kompa** Hannes Edgar, **Rozman** Tibor

(54) Środek leczniczy do miejscowego stosowania do oka dla leczenia podwyższonego ciśnienia wewnątrzocznego

(57) Wynalazek dotyczy roztworu oftalmicznego do miejscowego stosowania do oka dla obniżenia podwyższonego ciśnienia płynu w komorze oka, zawierającego skuteczną dla obniżenia ciśnienia płynu w komorze oka ilość polihydroksyalkoholu jak **sorbit, mannit, inozyt** lub **ksylit** albo ich mieszanin, w tolerowanym przez oko nośniku oraz jego stosowania i wytwarzania.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 295741 (22) 92 08 25 5(51) A61K 39/112

(75) **Głońska** Renata, Gdańsk

(54) Sposób otrzymywania preparatu uodporniającego **i/lub** leczniczego w zakażeniach bakteryjnych oraz zatruciach pokarmowych, zwłaszcza **salmonelozami**

(57) Sposób polega na tym, że **jałową masę bakteryjną** uzyskaną z bakterii gramujemnych miesza się z surowicą króliczą **i/lub** przeciwciałami monoklonalnymi w ilości nie mniejszej od 10%, całość pozostawia na kilkanaście godzin w temperaturze 37°C, po czym odwirowuje i uzyskany osad zawiesza w fizjologicznym roztworze soli, ewentualnie z dodatkiem środka konserwującego jak formaldehyd, fenol, względnie ich mieszaniny o stężeniu nie przekraczającym 0,02%, zaś uzyskany preparat, w którym stężenie bakterii jest nie mniejsze od 10 bakterii/ml izoluje się ze środowiska reakcji przez odwirowanie.

(3 zastrzeżenia)

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

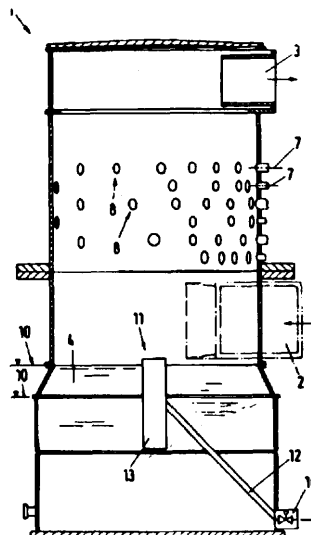
A1(21) 300275 (22) 93 09 02 5(51) B01D 53/00
 (31) 92 4229736 (32) 92 09 05 (33) DE
 (71) RWE Energie Aktiengesellschaft, Essen, DE
 (72) **Heiting** Bernd
 (54) Sposób odsiarczania spalin i urządzenie do odsiarczania spalin

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób odsiarczania spalin, w urządzeniu do odsiarczania spalin, które jest umieszczone za paleniskiem kolia, zwłaszcza kotła energetycznego i pracuje z wodną cieczą płuczącą, niosącą ze sobą drobnoziarniste środki sorbujące jak również powstające w wyniku odsiarczania produkty reakcji.

Urządzenie do oczyszczania spalin posiada skrubler sorpcyjny, z dolnym wlotem spalin do skrubera i z górnym wylotem spalin ze skrubera, z fazą błotną poniżej wlotu spalin i z obiegiem cieczy płuczącej. Obiegową ciecz płuczącą czerpie się z dolnej części płuczki sorpcyjnej i Koczy za pomocą co najmniej jednej pompy obiegowej poprzez układ rurociągów oraz przez umieszczone jedna nad drugą dysze doprowadzające ciecz płuczącą z wytwarzaniem kroplistego strumienia zraszającego cieczy płuczącej. Produkty reakcji odsiarczania odprowadza się w postaci zawiesiny wraz z częścią cieczy płuczącej ze skrubera sorpcyjnego i wprowadza do rozdzielacza. W obszarze między dyszami doprowadzającymi ciecz płuczącą a powierzchnią fazy błotnej chwyta się strumień częściowy z kroplistego strumienia zraszającego. Ten strumień częściowy odprowadza się bezpośrednio z obiegu cieczy płuczącej i wprowadza go do rozdzielacza.

Przedmiotem wynalazku jest także urządzenie do odsiarczania spalin, posiadające w skruberze sorpcyjnym (1), w obszarze między dyszami (8) doprowadzającymi ciecz płuczącą i powierzchnią (10) fazy błotnej umieszczone urządzenie (11) do chwywania strumienia częściowego i kroplistego strumienia zraszającego, połączone z urządzeniem (12) do wprowadzania strumienia częściowego do rozdzielacza.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 296760 (22) 92 11 25 5(51) B01D 53/36

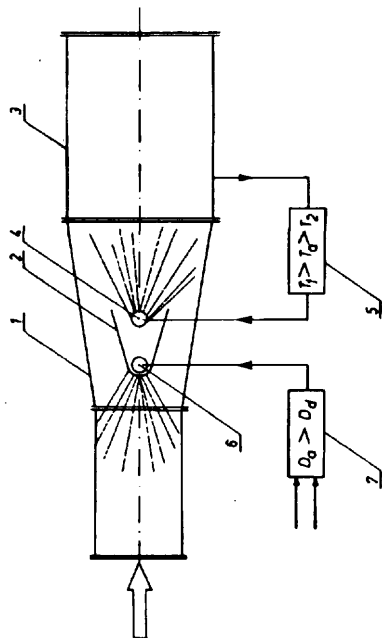
(75) Sitnik Lech, Wrocław

(54) Katalizator spalin

(57) Katalizator charakteryzuje się tym, że w stożku przejściowym (1) umieszczona jest kierownica gazów (2), zaś w strumieniu gazów dopływających do konwentora katalitycznego (3) znajduje się co najmniej jeden emiter (4) mikrofal z układem sterującym (5). Korzystne jest umieszczenie dodatkowego przeciwbieżnego emitora (6) mikrofal z układem sterującym (7).

Opisany układ służy do likwidacji cząstek sadzy lub płynu ze spalin.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 298769 (22) 93 04 30 5(51) B01J 2/30

(31) 92 877332 (32) 92 05 01 (33) US

(71) ROHM AND HAAS COMPANY, Filadelfia, US

(72) Guo Yili

(54) Kompozycje i sposoby poprawiania zwilżalności substancji rozdrobnionej

(57) Wynalazek dotyczy kompozycji rozdrobnionych substancji o poprawionej zwilżalności, co ułatwia mieszanie jej z substancjami ciekłymi w dalszym zastosowaniu.

Kompozycja taka zawiera: 1) rozdrobnioną substancję stałą i 2) od 0,1 do 50% wag., jednej lub więcej soli amonu, boru, cynku, manganu, miedzi, żelaza, kobaltu, glinu, magnezu, wapnia, strontu, sodu, baru, gęlu, cyny, ołowiu, srebra, niklu lub potasu.

Sposób poprawiania zwilżalności kompozycji rozdrobnionej substancji polega na zmieszaniu tej substancji z jedną lub więcej niż jedną wymienioną wyżej solą.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 295703 (22) 92 08 21 5(51) B01J 12/00

(71) ECOPRODUCT Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Urządzeń Ochrony Środowiska, Kraków

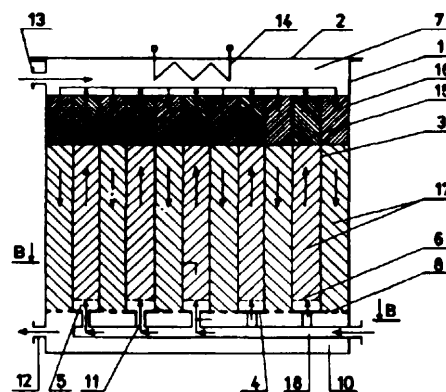
(72) Strzelski Józef, Kras Kazimierz, Blicharz Marian

(54) Reaktor

(57) Wynalazek dotyczy reaktora dwu półkowego do katalitycznej konwersji gazów o jednokierunkowym lub rewersyjnym przepływie przez warstwę katalizatora, przeznaczony głównie do utleniania SO_2 do SO_3 oraz do katalitycznej destrukcji odłotowych gazów przemysłowych.

W wewnętrznej przestrzeni reaktora są usytuowane pionowe przepony (3) rozmieszczone równolegle lub współśrodkowo, które wydzielają wąskie pionowe kanały o przepływie poziomym względnie pionowym. Kanały te wypełnione są warstwami katalizatora (15) i (16) i dodatkowo warstwą (17) akumulującą ciepło, tworząc odpowiednio układy przepływowe pierwszej i drugiej półki reaktora.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 300224 (22) 93 08 27 5(51) B03C 3/76

(31) 92 1076 (32) 92 08 28 (33) DK

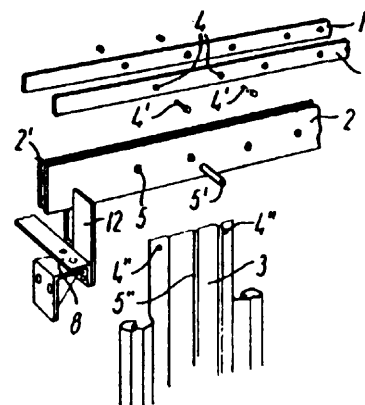
(71) FLS MILJO A/S, Valby, DK

(72) Bojsen Erik Moe

(54) Mechanizm udarowy do wstrząsania elektrod filtru elektrostatycznego

(57) Mechanizm udarowy do wstrząsania elektrod zbierających (3) każdej z sekcji lub każdego szeregu elektrod filtru elektrostatycznego, zawiera parę belek udarowych (1, 1') i ustawionych tak, że belki (1, 1') przesuwają się po górnych krawędziach pary wsporników nośnych (2, 2') zamocowanych na obudowie filtru.

Ponadto posiada kowadełko zamocowane do pary belek (1, 1') i młoteczek spadowy obracający się na wale poziomym. Młoteczek przekazuje za pośrednictwem kowadełka energię udarową na parę belek (1, 1'), między którymi zawieszono elektrody (3), przy czym elektrody (3) są wstrząsane, czyli poddawane wibracjom, przez poziome przemieszczanie pary belek (1, 1') na górnych krawędziach pary wsporników (2, 2')



bez przekazywania energii uderowej na stałą konstrukcję obudowy elektrofiltru, a ponadto posiada sprężynę (12) przymocowaną do konstrukcji obudowy elektrofiltru przy każdym końcu pary belek (1, 1'), przy czym sprężyna (12) za pośrednictwem koła oporowego powoduje przemieszczenie pary belek (1, 1') na powrót do ich położenia wyjściowego przed ponownym uderzeniem w kowadełko młoteczka spadowego.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 300225 (22) 93 08 27 5(51) B03C 3/86

B03C 1/76

(31) 92 1077

(32) 92 08 28

(33) DK

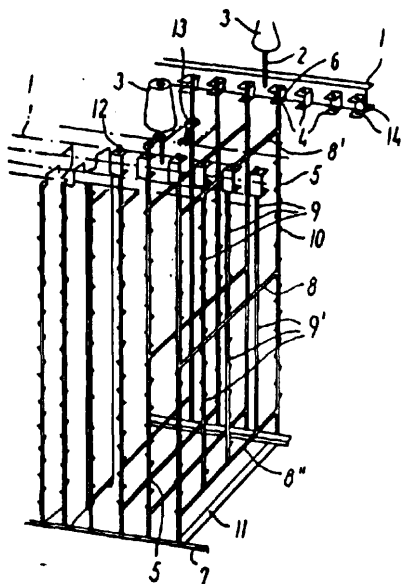
(71) FLS MILJO ATS, Valby, DK

(72) Pettersson Vagn A.

(54) Zawieszenie i mechanizm uderowy elektrod w filtrze elektrostatycznym

(57) W zasilanym wysokim napięciem filtrze elektrostatycznym służącym do oczyszczania gazów spalinowych zakładów przemysłowych, elektrody wyładowcze zawieszone są w ramach połączonych wzajemnie ze sobą sekcji filtru oraz z pionowymi rurami ramowymi (5) działającymi również w charakterze elektrod (9). Górna, ukształtowana w postaci drążka część (12) każdej z nich zamocowana jest za pomocą sworznia blokującego (6) w ustawionych pionowo współosiowych otworach (14) ramion każdego z kształtowników wsporczych o postaci litery U, po wewnętrznej stronie belek nośnych (1) zawieszonych w izolatorach (3) na osłonie dachowej elektrofiltru. Zwrócona ku górze końcowa powierzchnia drążka (12) służy jako zderzak dla środków uderowych (13) do wstrząsania elektrod (5, 9) czyli nadawania im vibracji. Poziome rury ramowe (8', 8'') dzielą zespoloną ramę sekcji filtru na mniejsze ramy.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 300042 (22) 92 11 09 5(51) B21C 23/06

(31) 91 791103

(32) 911112

(33) US

(86) 92 11 09 PCT/US92/09801

(87) 93 05 27 WO93/09889 PCT Gazette nr 13/93

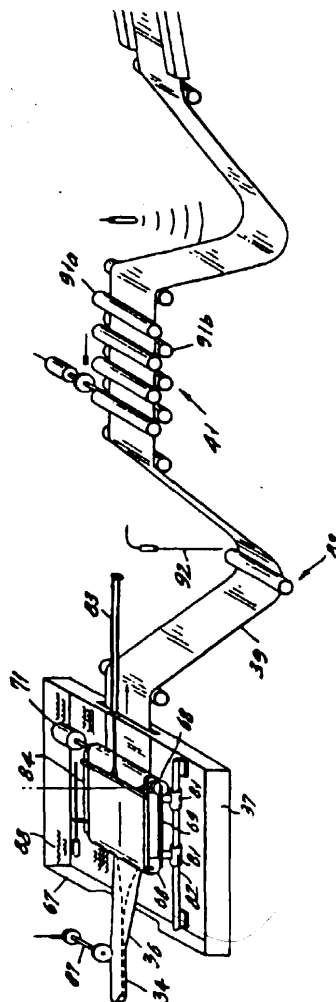
(71) ABB POWER T and D COMPANY INC., Blue Bell, US

(72) Buckley Richard D., Linsenhardt Thomas L., Younger Harold, Harris Darrell D., Struempfl Dennis J.

(54) Sposób i urządzenie do wytwarzania ciągłej taśmy metalowej

(57) Bliźniacze kęsy metalu doprowadzane są do podwójnych obwodowych rowków wykonanych w wirującym kole. Kęsy są najpierw przemieszczane do krawędziowo ukształtowanej szczeliny, w której ulegają odkształceniu, a następnie podawane są do ciągnadła. Ciągnadło posiada otwór o nieciągłym obwodowo pierścieniowym przekroju poprzecznym. Metal każdego kęsa łączy się ze sobą w otworze ciągnadła i opuszcza go w postaci szczelinowej rury (34). Rura jest następnie otwierana i prasowana w celu ukształtowania płaskiej taśmy (39) poprzez przesuwanie szczelinowej rury nad kształtującym elementem o stopniowo zwiększającej się szerokości.

{27 zastrzeżeń}



A1(21) 300195 (22) 93 08 25 5(51) B23C 5/20

(31) 92 940083

(32) 92 09 03

(33) US

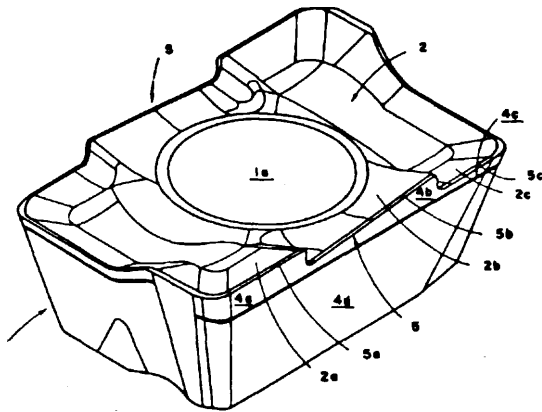
(71) ISCAR LTD., Migdal Tefen, IL

(72) Satran Amir, Smilovici Carol

(54) Wkładka narzędzia frezarskiego

(57) Wkładka narzędzia frezarskiego charakteryzuje się tym, że każde większe ostrze (5) składa się z kolejnych składowych ostrzy (5a, 5b, 5c), przy czym każde składowe ostrze (5b) jest zasadniczo najbliższe względem otworu (1 a) i ma większą długość niż długość pierwszego ostrza (5a) i trzeciego ostrza (5c), a osiowy kąt natarcia ma mniej dodatni niż osiowe kąty natarcia odpowiednio pierwszego ostrza (5a) i trzeciego ostrza (5c).

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 300190 (22) 93 08 25 5(51) B23D 47/02

(31) 92 9218363 (32) 92 08 28 (33) GB

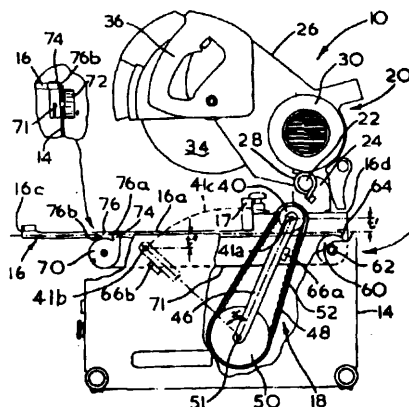
(71) BLACK and DECKER INC., Newark, US

(72) Garuglieri Andrea

(54) Urządzenie stołowe do obróbki materiału

(57) Urządzenie stołowe (10) do obróbki materiału zawiera ramę (14), zamontowany na ramie stół (16) oraz usytuowany po jednej stronie (16a) stołu (16) zespół roboczy (20). Urządzenie (10) ma obrotowy zespół nastawczy (18), który jest połączony ze stołem (16) za pośrednictwem osi i jest ruchomy pomiędzy dwoma położeniami (41 a, 41 b) osi, względem ramy (14) w kierunku poprzecznym do osi. Stół (16) połączony jest z ramą (14) za pośrednictwem elementu pośredniego (46), który osadzony jest obrotowo względem ramy (14). Do stołu (16) przymocowane jest pierwsze koło (40) oraz pas (48) przechodzący wokół pierwszego koła (40) i wokół drugiego koła (50), przymocowanego do ramy (14) za pośrednictwem osi (51) wspólnej z elementem pośrednim (46).

(18 zastrzeżeń)



A1(21) 295770 (22) 92 08 27 5(51) B23P 13/00

(75) Szymaszek Władysław, Dąbrowa Górnicza;
Kwolik Marian, Kruklanki; Olech
Aleksander, Jawor; Łukasik Marek, Jawor

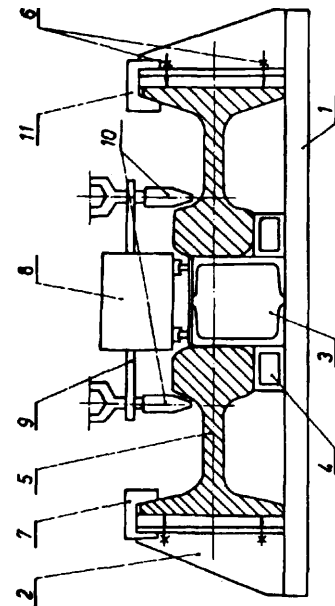
(54) Sposób wykonania stalowych kul
miażdżących dla młynów kulowych i
przyrząd do wykonania stalowych kul
miażdżących dla młynów kulowych

(57) Sposób polega na tym, że wyjściowy materiał w postaci
złomowanej szyny kolejowej poddaje się odcięciu lub odpaleniu

główki szyny, następnie otrzymany półprodukt w drugiej operacji poddaje się usunięciu zadziórów, szlifowaniu i cięciu na odcinki do 6 m, które w kolejnej operacji tną się na odcinki wsadowe, po czym poddaje się kuciu matrycowemu w temperaturze nie mniejszej niż 950°C, a uzyskane kule poddaje się znanemu hartowaniu i sezonowaniu do osiągnięcia twardości min 60 HRC.

Przyrząd ma płytę (1) z dwoma uźebrowanymi bokami (2), w osi symetrii płyty (1) znajduje się prowadnica (3), po której przemieszcza się samojedźna głowica (8) z regulowanymi wysięgnikami (9) i umocowanymi acetylenowo-tlenowymi palnikami (10). Do płyty (1) przyspawane są klocki (4) podtrzymujące główki szyn (5). Na bokach (2) płyty (1) mocowane są śrubami (6) nakładki (7) do ustawienia stóp szyn (5).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 295742 (22) 92 08 27 5(51) B23P 15/00

(75) Piwowarski Krzysztof, Piotrków Trybunalski

(54) Proces uzyskiwania powierzchniowej
przeszłości tulei cylindrowej silnika
spalinowego

(57) Sposób uzyskiwania powierzchniowej przeszłości tulei
cylindrowej silnika spalinowego polega na nagraniu tulei cylindrowej do temperatury powyżej 100°C, a następnie gwałtownym schłodzeniu jej powierzchni wewnętrznej w czasie kilku sekund.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 299669 (22) 93 07 14 5(51) B25D 1/14

B23B 31/04

(31) 92 4223219 (32) 92 07 15 (33) DE
92 4242452 16 12 92 DE

(71) Hilti Aktiengesellschaft, Schaan, LI
(72) Kleine Werner, Lange Wolfgang, Schulz
Reinhard, Meinke Holger

(54) Narzędzie do osadzania w uchwycie
narzędziowym i uchwyt narzędziowy dla
przyrządów ręcznych

(57) Trzpień chwytowy (9) narzędzia jest wyposażony w dwa umieszczone średnicowo naprzeciwległe obrotowe rowki zabierające (10), otwarte w kierunku wolnego końca trzpienia chwytowego (9). Ponadto trzpień chwytowy (9) zawiera dwa umiesz-

do **wytlaczania** elementów z masy o wysokim stopniu homogenizacji. Wytlaczarka z **homogenizatorem** w postaci cylindra (1) ma wewnątrz cylindra (1) osadzone rdzeń (2), przy czym w cylindrze (1) i na rdzeniu (2) wykonane są rowki (3) w postaci gwintu okrągłego, zaś między powierzchnią rowków (3) rdzenia (2) i cylindra (1) osadzone są trzpienie (4).

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 295850 (22) 92 09 04 5(51) B29C 51/00

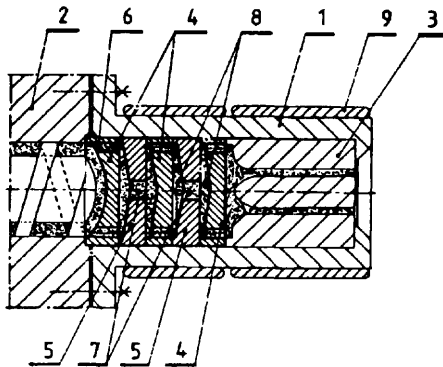
(71) Politechnika Poznańska, Poznań

(72) Jurkowski Bolesław, Urbanowicz Roman,
Szostak Marek

(54) Wyłaczarka kompozycji płynnych, zwłaszcza polimerów o dużej lepkości

(57) Przedmiotem wynalazku jest wytłaczarka kompozycji płynnych, zwłaszcza polimerów o dużej lepkości, przeznaczona do wytłaczania elementów z masy o wysokim stopniu homogenizacji. Wytłaczarka w **homogenizatorze** (1) ma pakiet składający się z **pyłek** (4) z otworami przelotowymi (6) usytuowanymi w strefie obwodowej płytki (4) i pyłek (5) z otworem przelotowym (7) w strefie centralnej, zaś płytki (4) i (5) mają komory (8).

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 300280 (22) 93 09 01 5(51) B42D 5/02

(75) Horoch Andrzej, Lublin; Jarosz Mirosław, Lublin

(54) Sposób rejestracji i rozliczeń usług medycznych oraz książeczka do realizacji tego sposobu

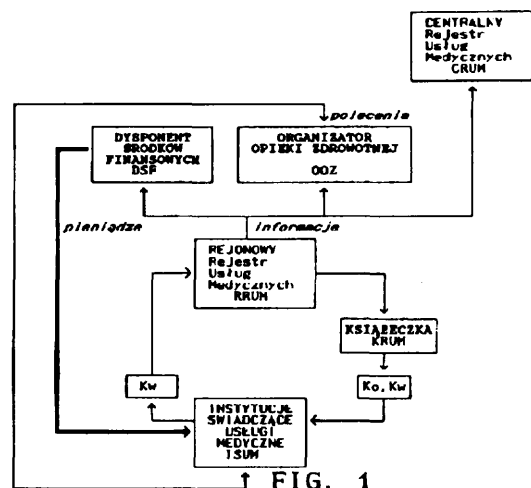
(57) Sposób wraz z Książeczką Rejestru Usług Medycznych (KRUM) tworzą szczelny system obiegu dokumentów i środków finansowych w dowolnym, pod względem sposobu finansowania, systemie opieki zdrowotnej.

Sposób polega na tym, że tworzy się Rejonowy Rejestr Usług Medycznych (RRUM) wydający uprawnionym obywatelom: imienne Książeczki Rejestru Usług Medycznych (KRUM), uprawniające do pobierania usług medycznych z instytucji świadczących usługi medyczne (ISUM). Instytucja świadcząca usługi medyczne (ISUM) po wykonaniu usługi i dokonaniu odpowiednich wpisów pobiera kupon (K) stanowiący zapłatę za tę usługę, po czym zebrane kupony (K) przekazuje z powrotem do Rejonowego Rejestru Usług Medycznych (RRUM), gdzie dane z kuponów (K) wprowadza się do systemu komputerowego, a po ich przetworzeniu Rejonowy Rejestr Usług Medycznych (RRUM) przesyła informacje do dysponenta środków finansowych (DŚF), organizatora opieki zdrowotnej (OOZ) oraz do Centralnego Rejestru Usług Medycznych (CRUM). Na podstawie tych informacji; dysponent środków finansowych (DŚF) przekazuje pieniądze do instytucji świadczących usługi medyczne (ISUM), organizator opieki zdrowotnej (OOZ) przekazuje polecenia również do instytucji świadczących usługi medyczne (ISUM), a informacja z

centralnego Rejestru Usług Medycznych (CRUM) kształtują politykę zdrowotną państwa.

Książeczka Rejestru Usług Medycznych (KRUM) zawiera część stałą i wkładkę z kuponami (K). Obydwie części kuponu (K) to jest oryginał (Ko) i wtórnik (Kw) posiadają identyczne nadruki; numer (N), adres Rejonowego Rejestru Usług Medycznych (RRUM), dane obywatela, rubryki do dokonywania wpisów medycznych i wysokości opłat za usługę. Wtórnik (Kw) zawiera odcinek kontrolny (Ok) oddzielany od wtórnika (Kw). Numer (N) tworzą trzy człony liczbowe: pierwszy jest numerem PESEL, drugi - numerem wydanej Książeczki (KRUM), a trzeci jest kolejnym numerem kuponu (K) w tej książeczce i jest on (N) zapisany kodem paskowym.

(3 zastrzeżenia)

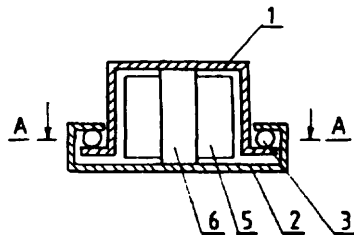


0036121508572 ADRES REJONOWEGO RUM NAZWISKO IMIE ADRES	1234561	
0036 1215 0857 2	1234561	
Opis	Oплата	Doplata
Оплата пациента		
КВОТА СЛОВОМ		
Nr USŁUGI Nr МКCh	ZLECAJĄCY	
Data zlecenia		
Początek realiz.	REALIZUJĄCY	
Koniec realizacji		

FIG. 2

Zespół stanowi prowadnik (1) osadzony w prowadnicy (2), przy czym między dennikami prowadnika (1) i prowadnicy (2), usytuowana jest co najmniej jedna rolka (5) z gumowym pierścieniem (6), a w strefie między stopkami prowadnika (1) i prowadnicy (2) usytuowane są kulki (3).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 295704 (22) 92 08 21 5(51) B60N 2/18

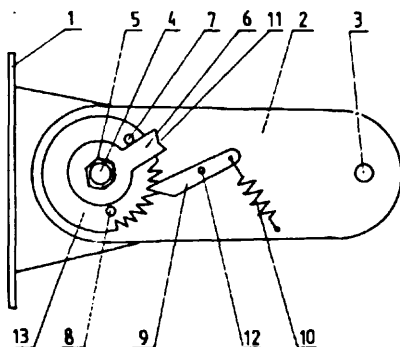
(75) Szymański Andrzej, Poznań; Szymański Maciej, Poznań

(54) Regulator położenia, zwłaszcza podnóżka fotela autobusowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest regulator położenia podnóżka fotela, mający zastosowanie do regulacji wysokości podnóżka w autobusach turystycznych.

Regulator stanowi zamocowane do nasady (1) i na osi (4) ramienia (2), w obsadzie (5) koło zębate, które ma w strefie obwodowej płaszczyzny bocznej kołek (7) i kołek (8), zaś w strefie między kołkami (7) i (8), obrotowo na osi (4) osadzony jest blokownik (6) w postaci płaskownika zbliżonego kształtem do litery U i obejmujący koło zębate (13), w którego zewnętrznej powierzchni dennika znajduje się gniazdo (11), odpowiadające zarysem zaczepowi, osadzonej na osi (12) w ramieniu (2), zapadki (9).

(4 zastrzeżenia)



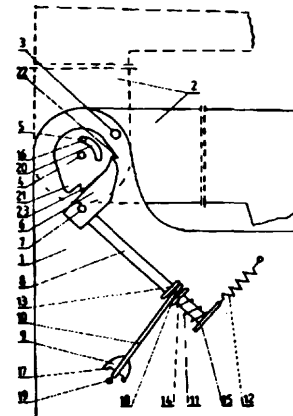
A1(21) 295706 (22) 92 08 21 5(51) B60N 2/46

(75) Szymański Andrzej, Poznań; Szymański Maciej, Poznań

(54) Blokownik, zwłaszcza ramieniowego podłokietnika autobusowego

(57) Blokownik stanowi co najmniej jedna, osadzona trwale w ramieniu podłokietnika (2) blokada (5), mająca kształt tarczy z dwoma zębami zaczepowymi (22) i (23) i krzywką (21) oraz co najmniej jedna zapadka (6) z trzpieniem (8), którego koniec połączony jest sprężyną (12) z korpusem podłokietnika (1). W końcowej strefie trzpienia (8) osadzony jest zaczep (10), wygięty w strefie krzywki (9) mającej gniazdo (17) i zamocowanej do korpusu podłokietnika (1).

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 299964 (22) 93 08 06 5(51) B61F 1/00

(31) 92 4226731 (32) 92 08 14 (33) DE

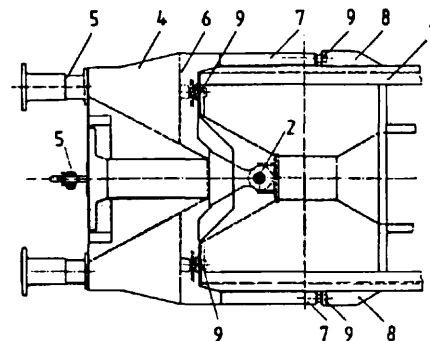
(71) Linke-Hormann-Busch
Waggon-Fahrzeug-Maschinen GmbH,
Salzgitter, DE

(72) Asche Günter, Beier Günter, Hahne Jochen

(54) Wagon towarowy, w szczególności platforma, z układem jezdny umieszczonym na każdym końcu ostoi i zestaw pociagowy

(57) Ukształtowany lekko i ekonomicznie wagon towarowy można wstawiać uniwersalnie w zestaw pociagowy zarówno jako wagon krańcowy jak i wagon środkowy, przy czym na każdym końcu wagonu można w razie potrzeby udostępnić do wykorzystania zwykłe złącze sprzęgowe UIC. Ukształtowano jednakowo pod względem konstrukcyjnym krańce ostoi (1) bez połączonych na stałe konsoli zderzakowych (4) i na każdym krańcu ostoi (1) w jednakowym odstępnie od czoła, umieszczono w pionowej wzdłużnej płaszczyźnie osiowej łożysko uchwytowe (2), za pomocą którego można mocować rozłącznie i wspierać na ostoi drążek sprzęgowy albo konsolę zderzakową (4) z urządzeniem ciągnowo-zderznym.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 300285 (22) 93 09 03 5(51) B65B 53/06

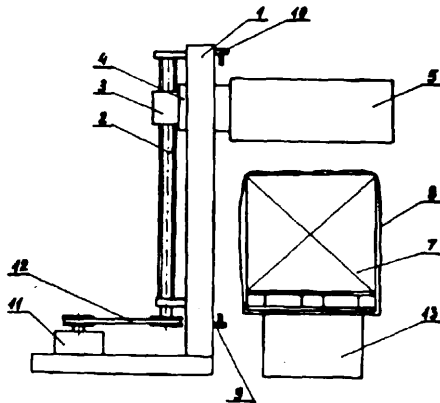
(75) Pietraszko Antoni, Piotrków Trybunalski

(54) Urządzenie do obkurczania termokurczliwej folii na paletowych jednostkach ładunkowych

(57) Urządzenie zbudowane jest z metalowej ramy (1), w której osadzona jest pionowo śruba (2) wraz z nakrętką na nią nakrętką (3). Do nakrętki (3) umocowana jest, poprzez element pośredniczący (4), rama robocza (5), na której umiejscowione są promienniki podczerwieni. Rama robocza (5) jest opuszczana do dołu i zatrzymywana w położeniu dolnym przez wyłącznik

krańcowy (9) oraz podnoszona do góry i zatrzymywana w położeniu górnym przez wyłącznik krańcowy (10).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 298163 (22) 93 03 18 5(51) B65C 3/20

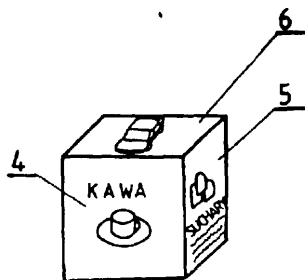
(71) Ruliński Ryszard, Bolesławiec

(72) Olenderek Jerzy, Ruliński Ryszard, Feldman Włodzimierz Marek

(54) Opakowanie towaru

(57) Opakowanie charakteryzuje się tym, że zawiera co najmniej dwie etykiety (4, 5, 6) reklamowe co najmniej dwu różnych towarów.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 299496 (22) 93 06 28 5(51) B65D 83/04

(31) 92 92201959 (32) 92 07 01 (33) EP

(71) DUPHAR INTERNATIONAL RESEARCH B.V., Weesp, NL

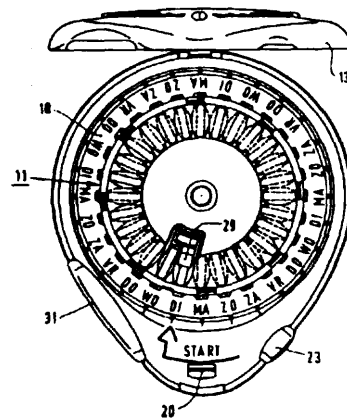
(72) Kooijmans Kees, Van Elk Alfred H.

(54) Dozownik tabletek

(57) Dozownik tabletek, zawierający obudowę dozownika do przyjmowania opakowania z tabletkami, która zawiera podpórę, człon roboczy do dozowania tabletek oraz pokrywę (13) ruchomą posuwisto-zwrotnie od położenia otwartego do zamkniętego, wymienne opakowanie (11) tabletek, zawierające dolną część z licznymi indywidualnymi przedziałami na tabletki, umieszczonymi kołowo i we wzajemnych odstępach względem siebie, regulowany wskaźnik powtarzalności okresowej (18), obrotowy względem podpory oraz otwór dozujący pojedynczą tabletkę, charakteryzuje się tym, że wspomniany otwór dozujący pojedynczą tabletkę znajduje się w pokrywie dozownika, a w obudowie dozownika znajdują się okienka dla kontrolowania wskaźnika powtarzalności okresowej i dostarczania tabletek, a ponadto opakowanie z tabletkami zawiera pokrywę, obrotowo podłączoną do części dolnej i wyposażoną w otwór ustawiony w linii z poszczególnymi przedziałami tabletek po obrocie dolnej

części względem obrotowej pokrywy, przy czym otwór dozujący pojedynczą tabletkę jest umieszczony w linii z otworem w pokrywie opakowania, zaś pomiędzy wskaźnikiem powtarzalności okresowej (18), a dolną częścią opakowania znajduje się człon blokujący dla wymuszania łącznego ruchu obrotowego wskaźnika i dolnej części w jednym kierunku, w celu utrzymania wskaźnika powtarzalności okresowej, w połączeniu z każdym z przedziałów tabletkowych oraz zespół roboczy zawierający człon roboczy (31), którym można manipulować od wewnątrz i powodujący stopniowany obrót dolnej części opakowania wraz ze wskaźnikiem powtarzalności okresowej względem wspomnianej pokrywy opakowania i obudowy dozownika, w celu ustawienia w linii każdego przedziału tabletkowego z otworem w pokrywie opakowania i z otworem w pokrywie dozownika, przez które przechodzi każdy indywidualny przedział, dla umożliwienia dozowania tabletek.

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 295847 (22) 92 09 04 5(51) B65G 7/06

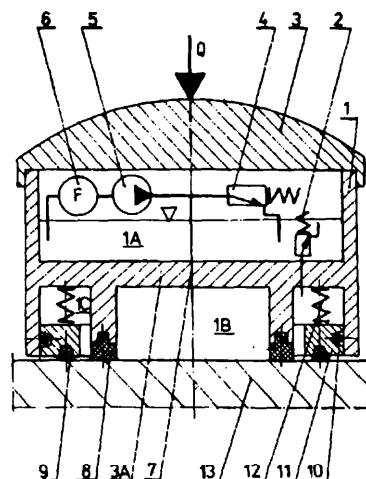
(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin

(72) Jurksztowicz Zbigniew

(54) Podpora hydrostatyczna

(57) Podpora hydrostatyczna charakteryzuje się tym, że zawiera komorę górną (1A) przykrytą półkolistą pokrywą (3) oraz komorę dolną (1B) i komorę pośrednią (1C). Komora górną (1A) zawiera pompę (5), a jej króciec tłoczny połączony jest z zaworem zwrotnym regulowanym (4) i przewodem wysokociśnieniowym (7) z komorą dolną (1B). W komorze pośredniej (1C) umieszczona jest obsada (11) dociskana do podłoża (13) sprężyną (12). W obsadzie (11) umieszczona jest uszczelka zewnętrzna (9) oraz pierścień uszczelniający (10), przylegający do ścianki komory pośredniej (1C).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1(21) 295848 (22)92 09 04 5(51) C01B 3/58

(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin

(72) Morawski Antoni Waldemar

(54) **Sposób magazynowania wodoru w interkalowanych związkach grafitu**

(57) Sposób polega na tym, że matrycę Fe - grafit poddaje się reakcji z parami potasu metalicznego w reaktorze, w temperaturze 350°C, a po otrzymaniu materiału K - Fe - grafit wprowadza się odtleniony wodór gazowy lub mieszaninę gazową wodoru z gazami inertnymi nie obniżając temperatury wsadu reaktora, po czym wodór uwalnia się ze związku K - Fe - grafit w wyniku obniżenia temperatury.

(2 zastrzeżenia)

jednego dalszego reaktora i/ albo przepływają przez niego, przy czym w reaktorze nastawia się albo utrzymuje temperaturę wynoszącą więcej niż 75°C, ciśnienie absolutne co najmniej 1 bar i czas przebywania co najmniej 0,5 godziny, a potem przeprowadza się dalszą obróbką dechlorowania i/ albo dehydrochlorowania w obecności gazu zawierającego wodór albo związku uwalniającego wodór i/ albo w obecności substancji działającej katalitycznie, obrobione ścieki odprowadza się z reaktora albo reaktorów i/ albo poddaje biologicznej obróbce przy zastosowaniu mikroorganizmów.

Urządzenie zawiera co najmniej jeden separator (2), co najmniej jedno urządzenie grzejne (9), co najmniej jeden wymiennik ciepła (8) i zespół reaktorów połączonych szeregowo lub równolegle (4), (5), (6), (7), przy czym separator (2) stanowi separator sedymentacyjny i separator (2) i/ albo reaktor(y) (4), (5), (6) ma kształt stożkowy.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 300287 (22) 93 09 03 5(51) C02F 1/00

C07D 301/32

(31) 92 4229355 (32)92 09 06 (33) DE

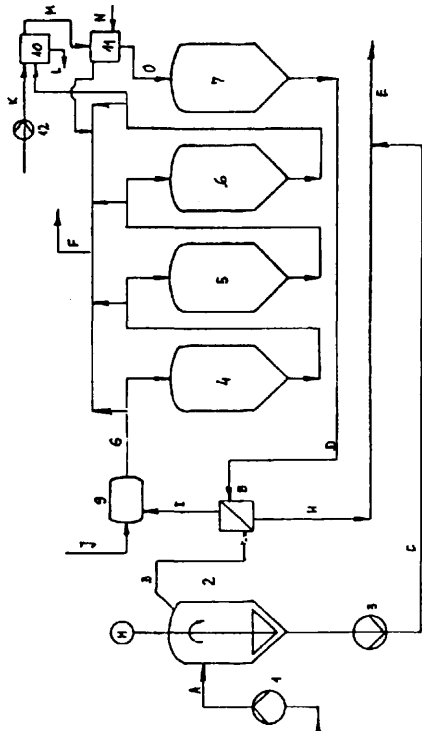
92 4229356 06 09 92 DE

(71) Solvay Deutschland GmbH, Hannover, DE

(72) Dilla Wolfgang, Dillenburg Helmut, Plönissen Erich, Sell Michael

(54) **Sposób i urządzenie do obróbki ścieków z wytwarzania epichlorohydryny, zawierających organiczne substancje, zwłaszcza chloroorganiczne związki**

(57) Sposób polega na tym, że wychodzące albo odprowadzane z reaktora ścieki, które zawierają dające się adsorbować organiczne chlorowcowiązki wprowadza się do co najmniej



A1(21) 295744 (22)92 08 27 5(51) C02F 1/40

(75) Bajorek Zdzisław, Warszawa; Madzia

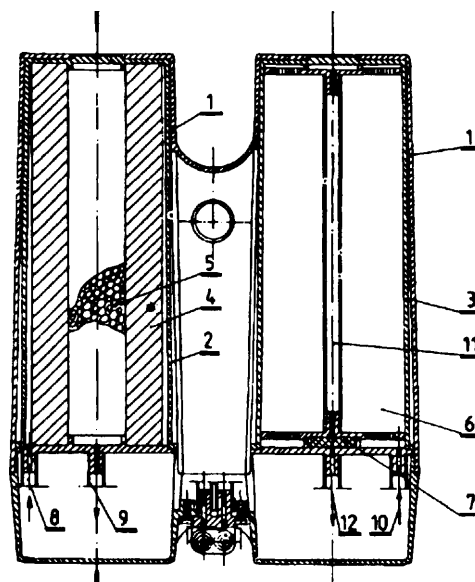
Tadeusz, Warszawa; Mróz Andrzej,

Warszawa; Pietraszek Paweł, Warszawa; Żak Andrzej, Warszawa

(54) **Domowa stacja uzdatniania wody**

(57) Wynalazek dotyczy konstrukcji domowej stacji uzdatniania wody czerpanej z wodociągów komunalnych lub ujęć lokalnych. Stacja ma obudowę (1), w której znajdują się dwa oddzielne wkłady filtracyjne (2, 3), połączone ze sobą szeregowo, przy czym wkład filtracyjny (2) zaopatrzony jest w świecę filtracyjną (4), wewnątrz której jest otwór współosiowy zawierający element filtracyjny (5) stanowiący kapsułki z aktywowanego proszku dolomitowego lub aktywowany grys, dolomitowy, a po stronie odpływu z wkładu (3) znajduje się wkładka filtracyjna (7), stanowiąca przestrzenną strukturę z tworzywa sztucznego z naniesioną na nim submikronową warstwą srebra metalicznego.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 295821 (22) 92 09 02 5(51) C02F 1/70

(71) POLAR Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego, Wrocław

(72) Stefańska Ewa, Sożańska Maria

(54) Sposób oczyszczania ścieków przemysłowych

(57) Sposób oczyszczania ścieków przemysłowych zawierających chrom sześciowartościowy polega na tym, że do redukcji chromu sześciowartościowego używa się reagenta w postaci zużytej kąpieli do szybkoosprawnego anodowania IMPAL-D.

(2 zastrzeżenia)

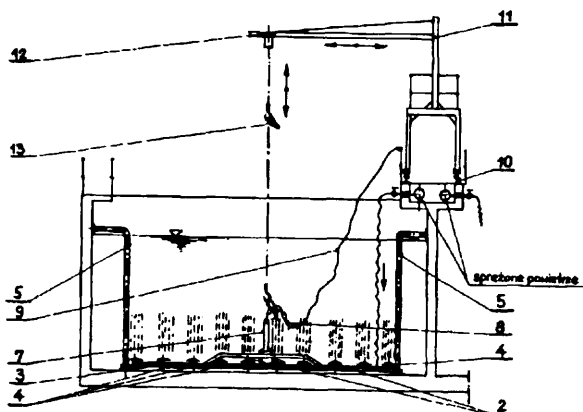
A1(21) 295754 (22) 92 08 26 5(51) C02F 1/74

(75) Boryśławski Jan, Gliwice; Łojewski Janusz, Gliwice; Mączynski Andrzej, Gliwice

(54) Komora napowietrzania z wyjmowalnym rusztem segmentowym

(57) Komora zbiornik, na którego dnie zamocowane na ramach obciążających (2) znajdują się ruszty (3). Ramy (2) wyposażone są w pionowy drążek (7) z uchwytem mocującym, współpracującym z wysięgnikiem dźwigni (11). Ramy (2) są wyposażone w gniazda prowadzące, współpracujące z prowadnicami (5), zamocowanymi sztywno do ścian i/lub dna zbiornika.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 295808 (22) 92 09 02 5(51) C02F 1/467

(71) Przedsiębiorstwo OCTOPUS Sp. z o.o., Koszalin

(72) Piotrowski Jan, Wiśniewski Władysław

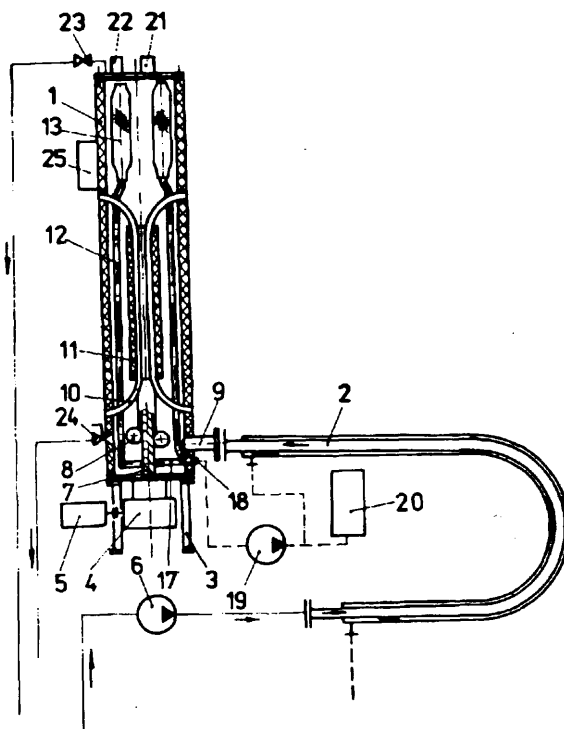
(54) Elektrotermiczna oczyszczalnia ścieków

(57) Elektrotermiczna oczyszczalnia ścieków składająca się z obudowy izolacyjnej, wymiennika ciepła, układu napędowego i pompy, której obudowa jest wyposażona w podajnik ślimakowy z zespołem noży tnących oraz piec elektryczny z grzałkami w żaroodpornych osłonach charakteryzuje się tym, że wymiennik ciepła (2) jest usytuowany na zewnątrz izolacyjnej obudowy (1), a wewnątrz powyżej pieca elektrycznego, na pionowych rurach (12) są umieszczone filtry (13).

Filtry te składają się z osnowy stanowiącej połażowaną siatkę mosiężną i owiniętych na niej kilku warstw tkaniny typu frotte.

Pionowe rury (12) są podłączone do kolektora (17) i na całej wysokości filtru (13) mają nawiercone otwory przepływowe. Kolektor jest połączony z pompą gorącej oczyszczonej wody (19) i z kompensatorem (20).

(1 zastrzeżenie)



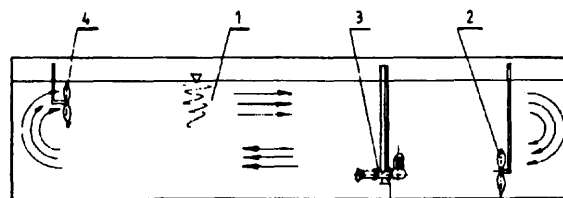
A1(21) 295839 (22) 92 09 03 5(51) C02F 3/12

(75) Rajkiewicz Michał, Elbląg

(54) Sposób oczyszczania ścieków metodą osadu czynnego i urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Sposób polega na tym, iż w czasie natleniania cieczy w komorze osadu czynnego wywołuje się ruch cieczy w pionowej podłużnej płaszczyźnie komory (1). W tym celu instaluje się wirownice (2) w strefie przydennej komory. Jeśli komora jest długa można wspomóc ruch przez zamontowanie w przeciwnym końcu komory wirownice (4) w strefie przypowierzchniowej cieczy wypełniającej komorę.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 295739 (22) 92 08 25 5(51) C02F 11/14

(71) CENTRUM OCHRONY ŚRODOWISKA Instytut Ochrony Środowiska Oddział w Katowicach, Katowice

(72) Kosarewicz Olga, Firlus Ingrid, Uniejewska Grażyna

(54) Sposób kierowania procesem nityfikacji oraz zdolnością sedymentacyjną osadu czynnego

(57) Sposób kierowania procesem nityfikacji oraz zdolnością sedymentacyjną osadu czynnego w oczyszczalniach ście-

ków, polega na tym, że w komorze napowietrzania z osadem czynnym oraz w osadniku wtórnym umieszcza się miedź metaliczną.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 299451 (22) 93 06 23 5(51) C04B 22/08
C04B 7/

(31) 92 924597	(32) 92 06 23	(33) ZA
92 926055	12 08 92	ZA
93 931823	15 03 93	ZA
93 933126	04 05 93	ZA
93 933934	04 06 93	ZA

(71) HL and H. Timber Products (Proprietary) Limited, Johannesburg, ZA

(72) Gilbert Gregory Mason, ZA; Howell Mark, GB; McConnachie Terrence Michael, ZA; Kristen Paul Stefanus, ZA

(54) Mieszanka zaczynu cementowego, uwodniona mieszanka zaczynu cementowego, worek ustalający podsadzki i sposób podpierania stropu

(57) Przedmiotem wynalazku jest mieszanka zaczynu zawierająca cement portlandzki, cement glinowy, bezwodny siarczan wapniowy, skuteczną ilość soli litowej i skuteczną ilość mocnej zasady.

(37 zastrzeżeń)

A1(21) 300217 (22) 93 08 25 5(51) C04B 33/04

(75) Sopała Michał Piotr, Wrocław

(54) Masa ceramiczna z gliny do wyrobu materiałów budowlanych nie wypalanych oraz zapraw stosowanych w budownictwie

(57) Masa ceramiczna składa się ze 100 części wagowych gliny, 16 do 250 części wagowych wody i 1 do 50 części wagowych makulatury w postaci zmielonej, rozdrobnionej, sypkiej, powietrzno-suchej, bądź w postaci pulpy to jest rozdrobnionej makulatury w zawiesinie wodnej. Zamiast rozdrobnionej makulatury można użyć masy papierniczocelulozowej w postaci sypkiej, powietrzno-suchej, bądź w postaci pulpy.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 295721 (22) 92 08 25 5(51) C07C 7/00

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa
(72) Tęcza Witold, Machowska Zofia, Polaczek Jerzy, Tęcza Teresa, Lisicki Zygmunt, Nowicki Bolesław, Górniak Lesław

(54) Sposób usuwania związków siarki z benzolu koksowniczego

(57) Sposób usuwania związków siarki z benzolu koksowniczego i jego frakcji przez rafinację stężonym kwasem siarkowym z dodatkiem frakcji węglowodorowej polega na tym, że surowy benzol koksowniczy wstępnie rozdestylowuje się na frakcje: benzenową, toluenową i ewentualnie ksilenową lub toluenowo-ksilenową, po czym frakcję benzenową poddaje się w temperaturze 20 - 40°C kilkustopniowej rafinacji kwasem siarkowym o stężeniu powyżej 97%, dodając w ostatnim stopniu rafinacji 0,01 - 3,5% wagowych frakcji węglowodorów aromatycznych i/lub nienasyconych, wrzając w zakresie 140 - 190°C, zawierającej α-metylostyren, po czym oddzielony kwas odpadkowy wykorzystuje się ewentualnie do rafinacji frakcji toluenowej, ksilenowej lub toluenowo-ksilenowej.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 299966 (22) 93 08 06 5(51) C07C 41/46
(31) 92 4226288 (32) 92 08 08 (33) DE

(71) Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem, DE

(72) Geymayer Peter, AT; Glass Brunhilde, DE; Streitberger Horst, DE

(54) Sposób termoutleniającego stabilizowania oksalkilenoglikokoalkiloeterów i termoutleniająco stabilizowane mieszaniny oksalkilenoglikokoalkiloeterów

(57) Sposób termoutleniającego stabilizowania oksalkilenoglikokoalkiloeterów, polega na tym, że do eterów włącza się przynajmniej jeden odpowiedni związek fenolowy w skutecznej ilości.

Termoutleniająco stabilizowana mieszanina składa się zasadniczo z 0,05 do 10% wagowych, przynajmniej jednego odpowiedniego związku fenolowego i przynajmniej jednego oksalkilenoglikokoalkiloeteru, który zasadniczo stanowi resztę do 100% wagowych.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 295761 (22) 92 08 28 5(51) C07C 50/18

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa

(72) Pielichowski Jan, Polaczek Jerzy, Gurtat Paweł

(54) Sposób wytwarzania antrachinonu

(57) Sposób wytwarzania antrachinonu przez utlenianie antracenu polega na tym, że antracen poddaje się działaniu nadtlenu wodoru w mieszanym rozpuszczalniku wodno-organicznym w temperaturze 10 - 100°C w obecności kompleksów metali przejściowych jako homogennych katalizatorów, a następnie mieszaninę reakcyjną schładza się i powstały antrachinon wydziela jako ciało stałe przez sedymentację, filtrację, wirowanie lub w inny znany sposób.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 295762 (22) 92 08 28 5(51) C07C 50/18

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa

(72) Kwiatkowski Jacek, Polaczek Jerzy, Tęcza Witold, Peplowski Ryszard, Jarosz Małgorzata, Lisicki Zygmunt, Goś Andrzej

(54) Sposób otrzymywania antrachinonu

(57) Sposób otrzymywania antrachinonu z antracenu polega na tym, że antracen utleniany jest wodą utlenioną o stężeniu od 10 do 80% wagowych w metanolu, w obecności związków metali jako katalizatorów homogennych, użytych w ilości od 0,01 do 0,1 części wagowych w stosunku do antracenu.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 300120 (22) 93 08 17 5(51) C07C 69/82

(31) 92 4227299 (32) 92 08 18 (33) DE

(71) Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt am Main, DE

(72) Hertenstein Ulrich, Neugebauer Rudolf

(54) Sposób wytwarzania monomerowych diestrów kwasu tereftalowego i oli z poliestrów

(57) Sposób wytwarzania diestrów kwasu tereftalowego i dioli przez depolimeryzację poliestru w obecności katalizatorów przeestryfikowania dla wymienionego poliestru, polega na tym, że depolimeryzację przeprowadza się w obecności estru i że

następnie mieszaninę przez przeestryfikowanie z jednowodorotlenowym alkoholem przereagowuje się do diestru kwasu tereftalowego i diolu.

(12 zastrzeżeń)

A1(21) 299118 (22)93 05 28 5(51) C07C 229/46
C07C 237/24
A61K 31/195

(31) 92 4217776 (32)92 05 29 (33) DE

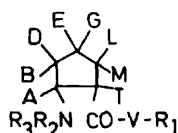
(71) BAYER AKTIENGESELLSCHAFT,
Leverkusen, DE

(72) Mittendorf Joachim, Kunisch Franz, Matzke Michael, Miltzer Hans-Christian,
Endermann Rainer, Metzger Karl Georg,
Bremm Klaus-Dieter, Plempel Manfred

(54) Cyklopentano- i -penteno- β -aminokwasy,
sposób ich wytwarzania oraz zawierające je
środki lecznicze

(57) Wynalazek dotyczy cyklopentano- i -penteno- β -amino-
kwasów o ogólnym wzorze 1, sposobu wytwarzania tych związków
oraz ich zastosowania jako środków leczniczych, zwłaszcza
jako środków przeciwgrzybiczych.

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 298303 (22)93 03 30 5(51) C07C 249/04

(31) 92 000776 (32) 92 04 01 (33) IT

(71) Enichem Anic S.r.l., Palermo, IT

(72) Mantegazza Maria Angela, Petrini Guido,
Cesana Alberto

(54) Sposób dwustopniowego wytwarzania
oksymów w fazie ciekłej

(57) Sposób dwustopniowego wytwarzania oksymów w fa-
zie ciekłej, w temperaturze 60 - 100°C i pod ciśnieniem 1 - 10⁵ -
5 - 10⁵ Pa, polega na tym, że (a) w pierwotnym etapie związek
karbonylowy poddaje się reakcji aminooksymowania z H₂O₂ i
NH₃ w obecności katalizatora opartego na krzemie, tytanie i
tlenie, po czym (b) oksymuje się pozostały związek karbonylowy
roztworem hydroksyloaminy, otrzymanym z kolei przez utlenia-
nie amoniaku H₂O₂ stężeniu w granicach od 0,01 do 3% w taki
sposób, aby stosunek molowy hydroksyloaminy do związku
karbonylowego zawierał się w granicach od 0,9 do 3.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 299260 (22)93 06 09 5(51) C07C 257/10

(31)92 4219158 (32)92 0611 (33) DE

(71) Dr.Karl Thomae GmbH, Biberach/Riss, DE

(72) Pieper Helmut, Himmelsbach Frank, Linz
Günter, Austel Volkhard, Müller Thomas,
Weisenberger Johannes

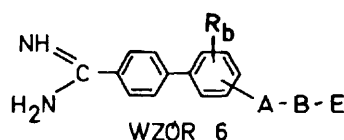
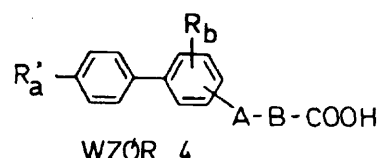
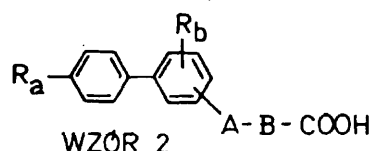
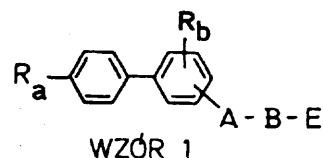
(54) Pochodne bifenyłu, środki lecznicze
zawierające te związki oraz sposób ich
wytwarzania

(57) Przedmiotem wynalazku są pochodne bifenyłu i fizjo-
logicznie tolerowane sole o wzorze ogólnym 1, środki lecznicze

zawierające związek o wzorze 1 i sposób ich wytwarzania oraz
sposób wytwarzania pochodnych bifenyłu polegający na a) reakcji
estryfikacji kwasu karboksylowego o wzorze ogólnym 2
albo jego reaktywnych pochodnych -alkoholem, albo b) reakcji
kwasu karboksylowego o wzorze ogólnym 4 ze związkiem o
wzorze ogólnym Z₁-R₆ albo c) reakcji acylowania związku o
wzorze ogólnym 6, związkiem o wzorze ogólnym Z₂-R₁₀ i ewen-
tualnie odszczepieniu grupy zabezpieczającej zastosowanej pod-
czas reakcji dla zabezpieczenia reaktywnych grup i ewentualnie
rozdzieleniu tak otrzymanych związków na ich enencjomery i/albo
diastereoizomery i/albo przeprowadzeniu ich w sole, zwłaszcza
dla zastosowania farmaceutycznego.

Związki powyższe wykazują działanie hamujące agre-
gację.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 299465 (22)93 06 24 5(51) C07C 259/04

(31) 92 9213473 (32) 92 06 25 (33) GB

(71) F.Hoffmann-La Roche AG, Bazylea, CH

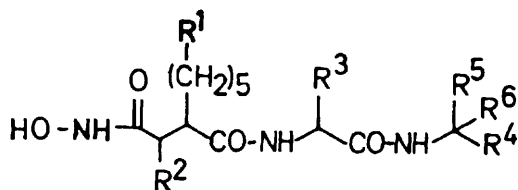
(72) Broadhurst Michael John, Brown Paul
Anthony, Johnson William Henry, Lawton
Geoffrey

(54) Pochodne kwasu hydroksamowego i sposób
ich wytwarzania

(57) Wynalazek dotyczy pochodnych kwasu hydroksamowe-
go o wzorze 1, w którym R¹ oznacza grupę C₁₋₇-alkilową, R²
oznacza wodór, grupę C₁₋₆-alkilową lub grupę o wzorze -CH₂/n-
aryl lub -CH₂/n-Het, w których to wzorach n oznacza 1-4, a Het
oznacza 5- lub 6-członowy pierścień N-heterocykliczny, R³ oz-
nacza grupę charakteryzującą naturalnego lub nie występują-
cego w naturze α -aminokwasu, w której jakkolwiek obecna
grupa funkcyjna może być zabezpieczona z tym, że R³ oznacza
podstawnik inny niż wodór, R⁴ oznacza grupę karboksylową,
grupę /C₁₋₆-alkoksy/karbonylową, grupę karbamoilową lub grupę
/C₁₋₆-alkilo/karbamoilową, R⁵ oznacza grupę charakteryzu-
jącą α -aminokwasu występującego w naturze, w której jakakol-
wiek obecna grupa funkcyjna może być zabezpieczona, a R⁶
oznacza wodór, albo R⁴, R⁵ i R⁶ każdy osobno oznacza wodór
lub grupę C₁₋₆-alkilową, ich farmaceutycznie dopuszczalnych
soli, które są inhibitorami metaloproteinazy macierzy, użytecz-
nymi w leczeniu lub zapobieganiu chorobom zwyrodnieniowym
stawów, takim jak zapalenie stawów reumatoidalne i zapalenie
kości i stawów, albo w leczeniu guzów naciekających, miażdży-

cy tętnic lub stwardnienia rozsianego oraz sposobu ich wytwarzania metodami ogólnie znanymi, za pomocą odblokowania odpowiedniego nowego związku benzyloksyaminowego lub za pomocą hydroksyamidowania odpowiedniego nowego aminokwasu lub jego aktywnej pochodnej.

(34 zastrzeżenia)



A1(21) 295828 (22)92 0904 5(51) C07C 305/10

- (71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa
(72) Kłopotek Beata Barbara, Kłopotek Alojzy
(54) Sposób wytwarzania siarczanobetainy

(57) Sposób wytwarzania siarczanobetainy o wzorze ogólnym $RR_1R_2N^+CH_2CHOHCH_2O^-SO_3^-$ w którym R oznacza nasycony lub nienasycony, prosty lub rozgałęziony łańcuch węglowodorowy C₄ - C₃₆, R₁ i R₂ -łańcuchy polioksyetylenowe lub polioksypropylenowe lub poli(3-oksy-2-propanolowe) o średniej zawartości 1 - 20 grup oksyetylenowych -CH₂CH₂O- lub oksypropylenowych -CH₂CH₂CH₂O- lub 3-oksy-2-propanolowych -CH₂CHOHCH₂O- polega na tym, że w temperaturze 40 - 100°C, pod ciśnieniem atmosferycznym, w środowisku wodnym, na trzeciorzędową aminę o wzorze RN(R₁, R₂), w którym R, R₁ i R₂ mają wyżej podane znaczenie, działa się 1-chloro-2,3-epoksypropanem, a następnie w temperaturze 5 - 80°C wodnym roztworem wodorosiarczanu sodowego, przy czym stosunek moli 1-chloro-2,3-epoksypropanu do trzeciorzędowej aminy i do wodorosiarczanu sodowego wynosi od 1 : 1 : 1 do 1 : 1,5 : 1,1.

(1 zastrzeżenie)

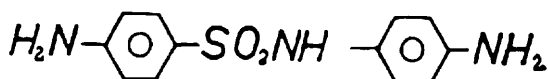
A1(21) 295760 (22)92 08 27 5(51) C07C 311/21

- (71) BORUTA Zakłady Przemysłu Barwników S.A., Zgierz
(72) Wróblewski Janusz, Młynarski Wacław, Jarmusz Bożenna, Waliszewska Jadwiga, Koźba Roman, Pel Bożena, Pieprzowski Krzysztof, Otrebski Stanisław, Jarecki Jerzy, Kukuła Piotr

(54) Sposób wytwarzania
4,4'-diaminobenzenosulfonanilidu

(57) Sposób wytwarzania 4, 4'-diaminobenzenosulfonanilidu o wzorze 1, polega na tym, że 4-acetyloaminobenzenosulfonochlorek poddaje się reakcji kondensacji z dwuaminą aromatyczną w środowisku wodnym lub wodnym roztworze chlorku sodowego o stężeniu 10 - 25% wagowych w temperaturze 10 - 60°C, w obecności węglanów i/lub wodorowęglanów metali alkalicznych, użytych w takiej ilości, by środowisko reakcji posiadało pH od 6,5 do 7,5 oraz z dodatkiem produktu addycji tlenu etylenu do alkilofenolu, po czym mieszaninę poreakcyjną ogrzewa się w temperaturze 70 - 90°C i filtruje w temperaturze 20 - 85°C, a pozostały w wyniku reakcji kondensacji produkt poddaje się w znany sposób procesowi deacetylacji oraz wydziela się finalny produkt.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 297070 (22)92 12 18 5(51) C07D 237/14

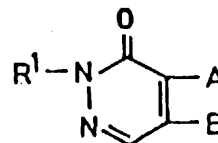
(31) 91 4057 (32) 91 1220 (33) HU

- (71) Egis Gyógyszergyár, Budapest, HU
(72) Matyus Péter, Czákó Klara, Varga Ildikó, Jednakovics Andrea, Papp nee Behr Agnes, Bódi Ilona, Rablóczy György, Varró Andras, Jaszlits László, Miklós nee Kovacs Anikó, Lévy nee Szalay Luca, Schmidt György, Fekete Marton, Kürthy Maria, Szemerédi Katalin, Zará nee Kaczian Erzsébet

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych
3/2H-pirydazononu

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania pochodnych 3(2H)-pirydazononu o wzorze ogólnym I, w którym R¹ oznacza wodór, grupę fenylową, grupę metylową podstawioną grupą benzoksyłową, grupę alkilową C₁₋₄ podstawioną związkiem o wzorze R⁸R⁹N-, gdzie R⁸ i R⁹ niezależnie oznaczają grupy alkilowe C₁₋₄ lub R⁸ i R⁹ razem z atomem azotu tworzą 6-cio członową grupę heterocykliczną lub grupę o wzorze R¹⁰N-, w której R¹⁰ oznacza grupę alkilową C₁₋₄ podstawioną grupę fenylową lub R⁸ i R⁹ oznaczają grupę C₁₋₄alkilową podstawioną grupę metoksyłową lub grupą metanosulfonyloaminową, grupę alkenylową C₃₋₅ podstawioną; A i B oznaczają atomy wodoru, halogenu lub odpowiednie grupy aminowe.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 300165 (22)93 08 20 5(51) C07D 239/10
C07D 251/08

(31) 92 422773 (32) 92 08 23 (33) DE

- (71) Merck Patent Gesellschaft mit beschränkter Haftung, Darmstadt, DE
(72) Mederski Werner, DE; Dorsch Dieter, DE; Osswald Mathias, DE; Schelling Pierre, CH; Beier Norbert, DE; Lues Ingeborg, DE; Minck Klaus-Otto, DE

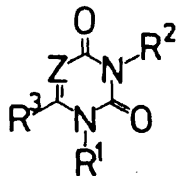
(54) Di- lub triazynodiony, sposób ich wytwarzania oraz preparat farmaceutyczny i sposób jego wytwarzania

(57) Wynalazek dotyczy nowych di- lub triazynodionów o wzorze 1. w którym Z oznacza CR¹ lub N. R¹ oznacza grupę o wzorze -CH₂-C₆H₄-R²; -CH₂-C₆H₄-T-C₆H₄-R³ lub -CH₂-C₆H₄-U-C₆H₅, R² oznacza H, -C₁₋₁₀-alkil, -C_nH_{2n}-COOR, -C_nH_{2n}-CN, -C_nH_{2n}-Ar, -C_nH_{2n}-Het, -C_nH_{2n}-CH=CH-Ar, -C_nH_{2n}-CH=CH-Het, -C_nH_{2n}-NR⁷R⁸, -C₂₋₆-alkenyl, -C_nH_{2n}-CO-N(R)₂, -C_nH_{2n}-CO-R, -C_nH_{2n}-CO-Ar, -C_mH_{2m}-O-CON-(R)₂ lub -C_mH_{2m}-NR-CO-N(R)₂, R³ oznacza H, A, alkenyl o 2 - 6 atomach węgla, rodnik alkilowy o 1 - 6 atomach węgla, w którym jedna grupa -CH₂ jest zastąpiona przez atom -O lub -S lub oznacza C₃₋₇-cykloalkil, R⁴ oraz symbole R niezależnie od siebie oznaczają H, A lub C₃₋₇-cykloalkil, R⁵ oznacza COOR, CN lub 1 H-5-tetrazolil, R⁶ oznacza COOR, CN, NO₂, NH₂, NHCOCF₃, NH₂SO₂CF₃ lub 1 H-5-tetrazolil, R⁷ oznacza H, -CO-R lub -CO-CH(Ar)₂, R⁸ oznacza H, R⁷ i R⁸ razem tworzą też -CO-(o-C₆H₄)-CO-, T nie występuje lub oznacza -NR-CO-, -CO-NR- lub -CH=CH-, U oznacza -CH=C(CO-OR)-, -CH=C(CN)-, -CH=C(1 H-5-tetrazolil)-, -O-CH(COOR)- lub -NR-CH(COOR)-, m oznacza liczbę 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9 lub 10, n oznacza liczbę 0, 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9 lub 10, A oznacza C₁₋₆-alkil, Ar oznacza ewentualnie podstawioną grupę fenylową

lub naftylową. Het oznacza 5- lub 6-członowy rodnik heteroaromatyczny o 1 - 4 atomach-N, -O i/lub -S, który może być skondensowany z pierścieniem benzenu lub pirydyny, a Hal oznacza F, Cl, Br lub J i ich soli, sposobu wytwarzania tych związków oraz preparatu farmaceutycznego i sposobu jego wytwarzania.

Związki te oraz ich sole wykazują właściwości antagonistyczne względem angiotensyny-II i mogą być stosowane do leczenia nadciśnienia, aldosteronizmu, niewydolności serca i podwyższonego ciśnienia wewnątrzgałkowego oraz zaburzeń ośrodkowego układu nerwowego.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 295719 (22) 92 08 24 5(51) C07D 249/10

A01N 43/707

(71) BASF Aktiengesellschaft, Ludwigshafen, DE

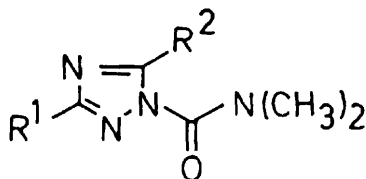
(72) Kirstgen Reinhard, Neubauer Hans-Juergen, Otter Rainer, Kuenast Christoph, Kardorff Uwe, Harries Volker

(54) Sposób wytwarzania pochodnych 1,2,4-triazolu, półprodukty do ich wytwarzania oraz środek do zwalczania szkodników

(57) Sposób wytwarzania pochodnych 1,2,4-triazolu o wzorze ogólnym 1, w którym R¹ oznacza grupę tert-butyłową albo grupę 1-metylocyklopropylową, a R² oznacza atom fluoru, chloru, jodu, grupę tiocyjanianową i grupę tiocyjanometylotio i w którym R³ oznacza atom bromu, gdy R oznacza grupę tert-butyłową polega na tym, że albo 3,5-dipodstawioną pochodną 1H-1,2,4-triazolu poddaje się reakcji w obojętnym rozpuszczalniku organicznym w obecności zasady z odpowiednim halogenkiem N,N-dimetylokarbamolu, albo 3-podstawioną pochodną 1H-1,2,4-triazolu w obojętnym rozpuszczalniku w obecności zasady, za pomocą odpowiedniego środka chlorowcującego przeprowadza się w pochodną 5-chlorowco-1H-1,2,4-triazolu i tę następnie w obojętnym rozpuszczalniku organicznym w obecności zasady poddaje się reakcji z odpowiednim halogenkiem N,N-dimetylokarbamolu.

Związki o wzorze ogólnym 1 są odpowiednie do skutecznego zwalczania szkodników z klasy owadów, pajęczaków i nicieni. Można je stosować w ochronie roślin oraz jako środki do zwalczania szkodników w sektorze higieny, ochrony zapasów magazynowanych i w sektorze weterynarii.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 299513 (22) 93 06 29 5(51) C07D 407/12

C07D 305/14

(31) 93 062687 (32) 93 05 20 (33) US

92 907261 01 07 92 US

92 995443 23 12 92 US

92 996455 24 12 92 US

93 006423 19 01 93 US

93 029819 11 03 93 US

(71) Bristol-Myers Squibb Company, Wallingford, US

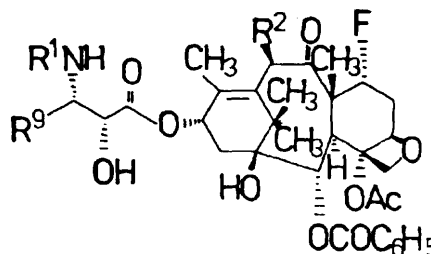
(72) Chen Shu-Hui, CN; Farina Vittorio, IT; Vyas Dolatrai, CA; Kant Joydeep, IN

(54) Fluorotaksole

(57) Wynalazek dotyczy fluorowanego taksolu o wzorze 1, w którym R¹ oznacza -COR², w którym R² oznacza RO- lub R, R³ oznacza C₁₋₆ alkil, C₂₋₆ alkenyl, C₂₋₆ alkinył, C₃₋₆ cykloalkil lub rodnik o wzorze -W-R⁴, w którym W oznacza wiązanie, C₂₋₆ alkenodiył lub -(CH₂)_t, w którym t jest 1 do 6, a R⁴ oznacza naftyl, furyl, tienyl lub fenyl, a ponadto R⁴ może być ewentualnie podstawiony jednym do trzech, takimi samymi lub różnymi podstawnikami, grupą C₁₋₆ alkilową lub C₁₋₆ alkoksylową, chlorowcem lub grupami -CF₃, R² oznacza grupę -OCOR, atom wodoru, grupę OH, -OR, -OSO₂R, -OCONR⁵R, -OCONHR, -OCOO(CH₂)_tR lub -OCOOR, a R i R⁵ oznaczają niezależnie C₁₋₆ alkil, C₂₋₆ alkenyl, C₂₋₆ alkinył, C₃₋₆ cykloalkil lub fenyl, ewentualnie podstawione jednym do trzech, takimi samymi lub różnymi grupami, C₁₋₆ alkilową lub C₁₋₆ alkoksylową, atomem chlorowca lub grupami -CF₃.

Ponadto wynalazek dotyczy kompozycji farmaceutycznych mających zastosowanie do leczenia nowotworów u ssaków.

(15 zastrzeżeń)



A1 (21) 299413 (22) 93 06 21 5(51) C07H 19/16

(31) 92 902135 (32) 92 06 22 (33) US

93 044315 07 04 93 US

(71) Eli Lilly and Company, Indianapolis, US

(72) Chou Ta-Sen, Grossman Cora Sue, Hertel Larry Wayne, Holmes Richard Elmer, Jones Charles David, Mabry Thomas Edward

(54) Sposób stereoselektywnego glikozyłowania za pomocą anionu

(57) Sposób stereoselektywnego glikozyłowania za pomocą anionu przy wytwarzaniu wzbogaconych w anomer β 2'-dezoksy-2', 2'-difluoronukleozydów obejmuje reakcję wzbogaconego w anomer α 2-dezoksyluoro-1-chlorowcowęglowodanu z co najmniej molowym równoważnikiem soli zasady nukleinowej w obojętnym rozpuszczalniku.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 299415 (22) 93 06 21 5(51) C07H 19/16

(31) 92 902313 (32) 92 06 22 (33) US

93 0 4 4 3 4 5 0 7 0 4 93 US

92 902312 22 06 92 US

93 044343 07 04 93 US

92 902302 22 06 92 US

93 044309 07 04 93 US

92	902112	22 06 92	US
93	044312	07 04 93	US
92	902135	22 06 92	US
93	044315	07 04 93	US
92	902150	22 06 92	US
93	044996	07 04 93	US

- (71) Eli Lilly and Company, Indianapolis, US
 (72) Chou Ta-Sen, Grossman Cora Sue, Hertel Larry Wayne, Holmes Richard Elmer, Jones Charles David, **Mabry** Thomas Edward, Poteet Laurie Michele, Kjell Douglas Patton

(54) Sposób wytwarzania nukleozydów

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób stereoselektywnego glikozyzowania przy wytwarzaniu anomeru β fluoronukleozydów na drodze podstawienia S_N2 anomerycznej grupy sulfoniloksydowej we fluorowęgłowodanie wzbogaconym w anomer a zasadą nukleinową.

(13 zastrzeżeń)

A1(21) 300262 (22) 92 12 11 5(51) C07K 15/16
 A61K 37/02
 C12N 15/00

(31) 91 9103701 (32) 91 12 13 (33) SE

(86) 92 12 11 PCT/SE92/00858

(87) 93 06 24 WO93/12143 PCT Gazette nr 15/93

(71) KABI PHARMACIA AB, Uppsala, SE

(72) Cirtori Cesare, IT; Franceschini Guido, IT; Abrahmsen Lars, SE; Holmgren Erik, SE; Lake Mats, SE; Nilsson Björn, SE; Chmielewska Joanna, SE; Lind Peter, SE

(54) Dimer wariantu cząsteczkowego apolipoproteiny i sposób jego wytwarzania

(57) Niniejszy wynalazek dotyczy zasadniczo czystych dimerów apolipoproteiny A1-Milano (Apo A1-M/Apo A1-M), które po raz pierwszy wyizolowano z osocza i scharakteryzowano.

Wynalazek dotyczy także kompozycji farmaceutycznych zawierających Apo A1-M/Apo A1-M. Dimer apolipoproteiny A1-M wytworzono w rekombinantowym układzie E. coli lub zebrano z osocza przenosieli Apolipoproteiny A1-Milano.

Wynalazek obejmuje także sposób leczenia miażdżycy tętnic i chorób sercowo-naczyniowych i zastosowanie dimeru do wytwarzania leku.

Lek zawierający dimer można stosować do leczenia miażdżycy tętnic i chorób sercowo-naczyniowych i zapobiegania zakrzepicy w różnych warunkach klinicznych i to zarówno tętnic jak i żył. Dimer może także działać jako prolek dla monomeru.

(18 zastrzeżeń)

A1(21) 299500 (22) 93 06 28 5(51) C08B 37/00
 C07H 15/04

(31) 92 4221444 (32) 92 06 30 (33) DE

(71) Merck Patent Gesellschaft mit beschränkter Haftung, Darmstadt, DE

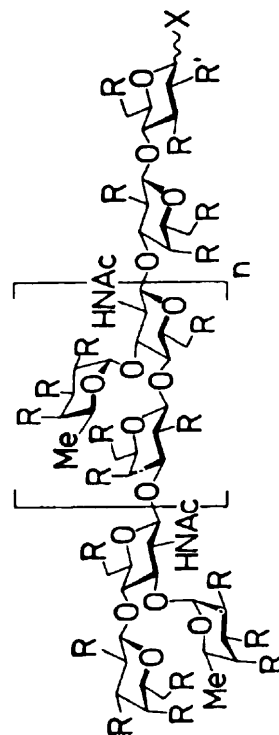
(72) Schmidt Richard, Toepfer Alexander, Kinzy Willy, Hemberger Jürgen

(54) Polimeryczne X-sacharydy Lewis'a i sposób ich wytwarzania

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania polimerycznych X-sacharydów Lewis'a o wzorze 1, w którym X oznacza $OC/ = NH/CCl_3/TCAI/$, Z lub S, Z oznacza $OCH_2CH/ NHCO-C_6H_5 + 1/-CH/OH/-CH=CHC_6H_5 + 1$, S oznacza $/CH_2/qCOOP^+$;

R oznacza OH, R^{90} , R^{90} oznacza OAc, OBn lub OBz; R' oznacza OH, OAc lub OPiv; R'' oznacza C_1-C_4 -alkil, Ac oznacza acetyl, Bn oznacza benzyl, Bz oznacza benzoil, Piv oznacza piwaloil; n oznacza liczbę całkowitą od 0 do 7; q oznacza liczbę całkowitą od 4 do 12, u oznacza liczbę całkowitą od 13 do 23, a v oznacza liczbę całkowitą od 11 do 17, sposobu wytwarzania odpowiednich produktów pośrednich jak również polimerycznych X-sacharydów Lewis'a, a zwłaszcza tetramerycznych do oktamerycznych X-antygenów Lewis'a. Polimeryczne sacharydy mogą być syntetyzowane stereoselektywnie z dużymi wydajnościami.

(17 zastrzeżeń)



A1(21) 296371 (22) 92 10 27 5(51) C08F 2/00

(31) 92 940571 (32) 92 09 04 (33) US

(71) ROHM AND HAAS COMPANY, Philadelphia, US

(72) Shervin Carl Rande, Wetterwald Philippe Paul Robert

(54) Sposób polimeryzacji

(57) Sposób polimeryzacji mający na celu wytwarzanie polimerów o wąskim rozrzucie mas cząsteczkowych polega na dodawaniu monomeru i inicjatora do reaktora przy wykorzystaniu profilu dozowania monomeru i profilu dozowania inicjatora, przy czym profile dozowania są takie, że stosunek stężenia monomeru do stężenia inicjatora ustala się na podstawie wynikającej z kinetyki polimeryzacji zależności między wybranym stopniem polimeryzacji i stężeniem monomeru, stężeniem inicjatora, temperaturą reakcji i współczynnikami efektywności polimeryzacji w celu uzyskania w przybliżeniu stałego stopnia polimeryzacji polimeru wytworzonego w czasie polimeryzacji.

(32 zastrzeżenia)

A1(21) 299886 (22) 93 07 30 5(51) C08F 255/00

(31) 92 001894 (32) 92 07 31 (33) IT

(71) ENICHEM S.p.A., Milan, IT

(72) Princiotta Gualtiero, Delfino Sebastiano

- (54) Sposób ciągły funkcjonalizacji polimerów i kopolimerów etylenowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób ciągły funkcjonalizacji polimerów i kopolimerów etylenowych.

Polimery i kopolimery etylenowe, takie jak LLDPE, HDPE i EVA nie zawierające środków stabilizujących, można funkcjonalizować w masie i w sposób ciągły za pomocą bezwodnika maleinowego w wytłaczarce, przy czym porcje polimeru, który ma być szczepiony, nie większą niż 95% wagowych całkowitej ilości polimeru podaje się w postaci granulek, pozostałą część polimeru podaje się w postaci proszku wymieszanego dokładnie z całkowitą ilością bezwodnika maleinowego i inicjatora rodnikowego, a całą masę reakcyjną przepuszcza się przez pierwszą strefę wytłaczarki wyposażoną w przenoszące elementy ślimaka w ciągu czasu dostatecznie długiego, aby nastąpiło co najmniej częściowe stopienie porcji proszkowego polimeru i jego jednoczesna homogenizacja z granulkami polimeru, przy czym nie następują żadne zasadnicze zmiany polimeru.

Wytworzone folie stosowane są jako środki wiążące dla wzajemnie niemieszalnych polimerów takich jak polietylen-poliamid przy produkcji folii wielowarstwowych.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 300433 (22) 93 09 17 5(51) C08G 12/40

- (71) BLACHOWNIA Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej, Kędzierzyn-Koźle; ICSO Chemical Production Sp. z o.o., Kędzierzyn-Koźle
(72) Nowak Dominik, Makowska Krystyna, Haas Witold, Michalak Alicja, Pajor Krystyna
(54) Sposób wytwarzania utrwalacza wybarwień włókienniczych o niskiej zawartości CH₂O

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania utrwalacza wybarwień na wyrobach włókienniczych barwnikami bezpośrednimi, helbnowymi i reaktywnymi o niskiej zawartości formaldehydu.

Sposób polega na tym, że mieszaninę zawierającą 16 - 22 części wagowych wodnego roztworu kondensatu mocznikowo-formaldehadowego, 28 - 36 części wagowych formaliny 36%, 2,5 - 4,5 części wagowych melaminy i 6 - 13 części wagowych mtanolu alkalinizuje się ługiem sodowym do pH = 8 - 10 i ogrzewając przeprowadza się pierwszą kondensację w temperaturze 70 - 100°C w czasie 20 - 90 minut, następnie schładza się całość do temperatury 40 - 70°C, dodaje się 21 - 27 części wagowych wodnego roztworu octanu sodu o koncentracji 32%, 10 - 15 części wagowych dicyjanodiamidu, 18 - 27 części wagowych chlorku amonu, 2,5 - 3,5 części wagowych kaprolaktamu, 2 - 10 części wagowych glikolu etylenowego i przeprowadza się drugą kondensację utrzymując temperaturę 70 - 100°C przez 1 do 2 godzin.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 300121 (22) 93 08 17 5(51) C08J 11/00
C08J 5/18

- (31)92 9211584 (32)92 08 28 (33) DE
(71) Heidelberger Kunststofftechnik G.m.b.H., Heidelberg, DE
(72) Wolf Axel
(54) Płyta z polistyrenu zwrotnego

(57) Przedmiotem wynalazku jest płyta z polistyrenu zwrotnego wytwarzana w ten sposób, że pianka polistyrenu odpadowego jest przetwarzana na polistyren z równoczesnym usuwaniem zawartego w niej powietrza, a po tym ciecz po dodaniu środka pianotwórczego na przykład pentanu jest przetworzona w polistyren spieniony.

(9 zastrzeżeń)

A1(21) 295708 (22)92 08 21 5(51) C08K 3/00

- (71) PANTHER Przedsiębiorstwo Wdrożeniowo-Produkcyjno-Handlowe Sp. z o.o., Bielsko-Biała
(72) Szpieńkow Georgij
(54) Sposób wytwarzania środka przeciwtarciowego oraz środek przeciwtarciowy

(57) Sposób polega na tym, że do niezbędnej ilości cząstek koloidalnej dyspersyjności miedzi, wanadu, chromu, kobaltu, niklu lub ich tlenków albo ich kombinacji dodaje się ciekły środek o małej lepkości i powierzchniowo aktywny środek oraz kwas aminobenzoesowy, które dokładnie miesza się z zachowaniem odpowiednich proporcji.

Środek przeciwtarciowy zawiera od 1×10^{-2} do $2,2 \times 10^{-4}$ atomów lub jonów czystego metalu, od $0,5 \times 10^{-2}$ do $1,1 \times 10^{-4}$ powierzchniowo aktywnego środka od $2,75 \times 10^{-8}$ do $2,5 \times 10^{-4}$ kwasu aminobenzoesowego.

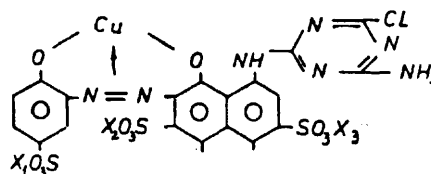
(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 295709 (22) 92 08 21 5(51) C09B 45/18

- (71) BORUTA S. A. Zakłady Przemysłu Barwników, Zgierz
(72) Byczyńska Wiktoria, Gajewski Ireneusz, Bromirski Andrzej, Pel Bożena, Koźba Roman, Korzecki Zygmunt, Mamińska Ludwika
(54) Sposób wytwarzania metalokompleksowego fioletu reaktywnego pochodnego s-triazyny

(57) Sposób wytwarzania metalokompleksowego fioletu reaktywnego pochodnego s-triazyny, o wzorze ogólnym 1, w którym X₁, X₂ i X₃ są jednakowe lub różne i oznaczają atom wodoru, atom metalu alkalicznego lub grupę amonową, przy użyciu zawiesiny zdiazowanego kwasu 2-aminofenolo-4-sulfonowego, kwasu 1-amino-8-naftolo-3,6-disulfonowego oraz wody amoniakalnej, poddanych reakcji sprzęgania, a następnie reakcji miedziowania za pomocą krystalicznego siarczanu miedziowego oraz na dwukrotnej kondensacji, najpierw za pomocą chlorku cyjanuru, a następnie za pomocą amoniaku, polega na tym, że kondensację pierwszorzędową prowadzi się bez stosowania neutralizacji, wytwarza się bowiem środowisko słabo-kwaśne, a pH obniża się do około 5,0, zaś kondensację drugorzędową prowadzi się w obecności amoniaku wydzielonego z mieszaniny reakcyjnej przez wprowadzenie wodorotlenku sodowego. Po zakończeniu kondensacji i po odpędzeniu amoniaku, wprowadza się do otrzymanego barwnika reaktywnego mocznik i/lub środki antypylne oraz ewentualnie klaruje i suszy.

(2 zastrzeżenia)



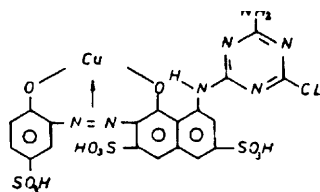
A3(21) 295710 (22)92 08 21 5(51) C09B 45/18

- (61) 283858
(71) BORUTA S. A. Zakłady Przemysłu Barwników, Zgierz
(72) Byczyńska Wiktoria, Gajewski Ireneusz, Bromirski Andrzej, Pel Bożena, Koźba Roman, Korzecki Zygmunt, Mamińska Ludwika

- (54) Sposób otrzymywania monoazowego fioletu reaktywnego pochodnego s-triazyny

(57) Sposób otrzymywania monoazowego fioletu reaktywnego, pochodnego s-triazyny, o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, przy użyciu zawiesiny zdiazowanego kwasu 2-aminofenolo-4-sulfonowego, kwasu 1-amino-8-naftolo-3,6-disulfonowego oraz mocznika poddanych reakcji sprzęgania, a następnie reakcji miedziowania za pomocą krystalicznego siarczynu miedziowego oraz dwukrotnej kondensacji, najpierw z chlorkiem cyjanuru, a następnie z amoniakiem, polega na tym, że roztwór fioletu reaktywnego, otrzymany po drugiej kondensacji, poddaje się działaniu 30 - 40% roztworem wodorotlenku sodowego, w ilości 4 moli na 1 mol wyjściowego kwasu 1-amino-8-naftolo-3,6-disulfonowego, przy czym reakcję prowadzi się przy ciągłym mieszaniu w temperaturze 40 - 50°C do uzyskania roztworu barwnika o pH = 7,5 - 8,5, po czym produkt finalny poddaje się bezpośrednio stabilizacji, suszeniu oraz standaryzacji.

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 295730 (22) 92 08 26 5(51) C09D 191/06

(75) Sterkowicz Jan, Kraków

- (54) Lakier do konserwacji powierzchni drewnianych, drewnopodobnych i metalowych

(57) Lakier zawiera 48,5% wagowych pokostu lnianego o gęstości 0,928 - 0,950 g/cm³ i liczbie kwasowej do 7 mg KOH/g, 1,5% wagowych wosku pszczelego o liczbie kwasowej 17,0 - 21,0 mg KOH/g oraz 50% wagowych terpentyny balsamicznej o gęstości 0,855 - 0,863 g/cm³ i liczbie kwasowej do 0,7 mg KOH/g.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 300490 (22) 92 12 31 5(51) C10G 1/04

(31) 91 815700 (32) 91 12 31 (33) US

(86) 92 12 31 PCT/US92/11394

(87) 93 07 08 WO93/13035 PCT Gazette nr 16/93

(75) Franke Henry L., Baton Rouge, US

- (54) Sposób selektywnej ekstrakcji związków z materiałów zawierających węgiel

(57) Przedstawiony został sposób usuwania wybranych substancji z materiału mającego węgiel przy użyciu rozpuszczalnika, zawierający: (a) wprowadzanie materiału węglowego zawierającego wybrane substancje w strefę ekstrakcji, by utworzyć złożo; (b) wprowadzanie gazu, który przy danym ciśnieniu przechodzi w stan ciekły przy temperaturze wyższej niż rozpuszczalnik, przy czym wprowadzanie to odbywa się pod takim ciśnieniem i przy takiej temperaturze, aby spowodować, by ciśnienie i temperatura w strefie ekstrakcji były wystarczające dla spowodowania przejścia rozpuszczalnika w stan ciekły, kiedy rozpuszczalnik ten jest wprowadzany w strefę ekstrakcji; (c) wprowadzanie w strefę ekstrakcji rozpuszczalnika zdolnego do ekstrakowania wybranej substancji; (d) przepuszczanie rozpuszczalnika poprzez złożo materiału zawierającego węgiel, aby ekstrahować wymienione substancje z tego materiału; (e) usuwanie uzyskanej mieszaniny substancji i rozpuszczalnika ze strefy ekstrakcji do strefy rozdzielania w warunkach, przy których rozpuszczalnik

utrzymuje postać cieczy, gdy przechodzi przez złożo materiału zawierającego węgiel i ze strefy ekstrakcji do strefy rozdzielania; oraz (f) oddzielanie rozpuszczalnika od substancji w strefie rozdzielania.

(10 zastrzeżeń)

Al(21) 299063 (22) 91 07 23 5(51) C10J 3/14

(31) 90 565039 (32) 90 08 09 (33) US

(86) 91 07 23 PCT/US91/05180

(87) 92 02 20 WO92/02599 PCT Gazette nr 05/92

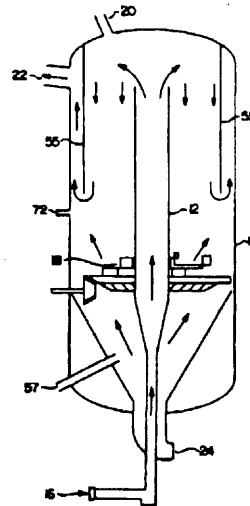
(71) CRS SIRRINE ENGINEERS, INC.,
Houston, US

(72) Sadowski Richard S.

- (54) Sposób i urządzenie do zgazowania węgla złoża nieruchomego

(57) Urządzenie do zgazowania węgla złoża nieruchomego, w którym materiał węglowy, taki jak węgiel spiekający jest ciągle pirolizowany w pirolizatorze (12) przy utrudnionym formowaniu bryłek, przy czym łączy się materiał węglowy z palnym gazem i utleniaczem (16), a następnie ciągle doprowadza się pirolizowany materiał węglowy pod ciśnieniem i przy zwiększonej temperaturze do obszaru zgazowania naczynia ciśnieniowego (14). Para wodna i powietrze (20), potrzebne do zgazowania, doprowadza się do ciśnieniowego naczynia, a materiały wychodzące z pirolizatora (12) płyną ku dołowi poprzez ciśnieniowe naczynie (14) grawitacyjnie przy dostatecznym czasie przebywania, tak aby umożliwić całości węgla pierwiastkowego na tworzenie tlenku węgla. Gaz wytwarzany z tych reakcji jest następnie uwalniany z naczynia ciśnieniowego (14), a popiół (24) usuwa się.

(8 zastrzeżeń)



Al(21) 295753 (22) 92 08 26 5(51) C10K 5/00

(71) Przedsiębiorstwo SOLVE Spółka z o.o.,
Konin

(72) Kovats Zbigniew

- (54) Sposób oczyszczania kotłowych gazów spalinowych ze szkodliwych dla środowiska naturalnego związków oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Sposób, w którym gazy spalinowe przepływają z kotła do reaktora, gdzie prowadzi się absorpcję szkodliwych dla środowiska naturalnego związków, metodą pól suchą i następnie oczyszcza się je w odpylaczu charakteryzuje się tym, że

A1(21) 295752 (22)92 08 26 5(51) C10M 169/04

- (71) Instytut Technologii Nafty im. Profesora **Pilata**, Kraków
 (72) Wojaś Barbara, Altkorn Beata, Zegarmistrz Ewa, Mucha Józef, Lesisz Ewa, Macikowski Tadeusz
 (54) Koncentrat oleju **emulgującego do obróbki** metali skrawaniem

(57) Koncentrat zawiera 5,0 - 7,0 części masowych alkoholu tłuszczowego zawierającego 12 - 14 atomów węgla, etoksylowanego 2 - 4 cząsteczkami tlenu etylenu, 2,0 - 4,0 części masowych alkoholu tłuszczowego zawierającego 8 - 11 atomów węgla, etoksylowanego 7 - 9 cząsteczkami tlenu etylenu, 8,0 - 20,0 części masowych alkanoloamidu nasyconych kwasów tłuszczowych zawierających 8 - 10 atomów węgla, 5,0 - 7,0 części masowych etanoloaminy oraz 35,0 - 50,0 części masowych kondensatu wodnego.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 298239 (22)92 07 08 5(51) C12N 15/55

- (31) 91 7173 (32) **91 07 11** (33) AU
 92 0923 17 02 92 AU
 (86) 92 07 08 **PCT/AU92/00334**
 (87) 93 01 21 **WO93/01290** PCT Gazette nr 03/93
 (71) International Flower Developments Pty.Ltd., Collingwood, AU
 (72) Holton Timothy Albert, AU; Cornish Edwina Cecily, AU; Kovacic Filippa, AU; Tanaka Yoshikazu, JP; Lester Diane Ruth, AU

(54) **Sekwencje genetyczne kodujące enzymy ścieżki flawonoidowej i ich zastosowania**

(57) Wynalazek dotyczy izolatu kwasu nukleinowego, zawierającego sekwencję nukleotydów kodującą lub komplementarną do sekwencji kodującej enzym hydroksylujący dihydrokempferol lub jego pochodną lub jego część. Wynalazek dotyczy również roślin transgenicznych, niosących wspomniany powyżej materiał genetyczny i zdolnych do jego ekspresji.

(42 zastrzeżenia)

A1(21) 295840 (22)92 09 03 5(51) C22B 7/00

- (71) Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice
 (72) Cebula Jan, **Płonka Jerzy**, **Stós Edward**, Warczok Józef, Kozłowski Jerzy, Czyżyk Henryk

(54) **Sposób wstępnego przerobu odpadów ocynkowanych blach stalowych**

(57) Sposób polega na tym, że odpady ocynkowanych blach stalowych poddaje się procesowi prażenia w piecu obrotowym, do którego odpady wprowadza się w przeciwnym kierunku do gazów spalinowych, przy czym proces ten prowadzi się w temperaturze 870 - 1270 K w atmosferze utleniającej w czasie 30 - 90 minut. Wyprażone odpady schładza się, a następnie kieruje do młyna, gdzie usuwa się powstałą w procesie prażenia warstwę żendry zawierającą tlenek cynku oraz tlenki żelaza i jako frakcję drobnopięziastą drogą przesiewania oddziela od frakcji grubopięziastej, którą stanowią ocynkowane odpady stalowe stosowane następnie jako wsad do wytopu staliwa. Natomiast cynk odprowadzony w procesie prażenia, a następnie utleniony w atmosferze pieca do tlenku cynku, unoszony wraz z gazami spalinowymi odbiera się w postaci pyłu spalinowego z urządzeń odpylających ciągu, otrzymując koncentrat cynkowy.

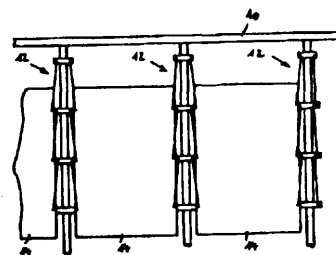
(1 zastrzeżenie)

A1(21) 299978 (22) 92 04 03 5(51) C23C 2/40 C25D 17/06

- (31) 91 9113516 (32) **91 10 30** (33) DE
 (86) 92 04 03 **PCT/DE92/00270**
 (87) 93 05 13 **WO93/09259** PCT Gazette nr 12/93
 (75) Strecker **Gunther**, Heilbronn, DE
 (54) **Drażek wieszaka**

(57) Drażek wieszaka (12) do galwanizacji zanurzeniowej płyt okablowanych (14) posiada, przeznaczone do zaciskania płyt okablowanych, wydłużone sprężyste pałki, które zasadniczo rozciągają się w kierunku drażka wieszaka i swym jednym końcem połączone są w sposób uniemożliwiający skręcanie z drażkiem wieszaka, a swym drugim końcem, będącym w kontakcie z okablowaną płytą, są ruchome pomiędzy pozycją zaciskania i pozycją zwolnienia, w której sprężysty pałak leży w całości obok okablowanej płyty. Takie usytuowanie umożliwia łatwe czołowe umieszczanie i wyjmowanie płyt okablowanych, nie powoduje ścierania powierzchni i pozwala na duże wykorzystanie także powierzchni brzegowej okablowanych płyt.

(10 zastrzeżeń)



DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

A1(21) 295774 (22)92 08 28 5(51) D01F 2/00

- (75) Dutkiewicz Jacek, **Łódź**; Masajtis Józef, **Łódź**
 (54) Sposób wytwarzania bioaktywnych włókien o działaniu antypsoriatycznym

(57) Sposób polega na tym, że do wiskozy o stężeniu alfa-celulozy 6 - 10 % wagowych wprowadza się antracentriol-1,8,9

w ilości 0,1 - 10% wagowych w stosunku do masy alfa-celulozy, po czym wiskozę z antracentriolem-1,8,9 poddaje się homogenizacji w temperaturze 10 - 30°C do całkowitego rozpuszczenia antracentriolu-1,8,9, a następnie po procesie filtracji i odpowietrzenia formuje się z roztworu przedziałnicowego włókna do kwaśnej kąpieli koagulacyjnej oraz kąpieli plastyfikującej w temperaturze 50 - 96°C. w której następuje regeneracja antracentriolu-1,8,9 do postaci obojętnej i utrwala go na włóknie, a następnie włókno

płucze się w wodzie o pH = 5,0 - 7,0 w temperaturze 10 - 30°C. Z otrzymanych włókien wytwarza się przędzę, z której wykonuje się dzianinę lub tkaninę przeznaczoną na wyroby stosowane w leczeniu łuszczycy u ludzi.

(2 zastrzeżenia)

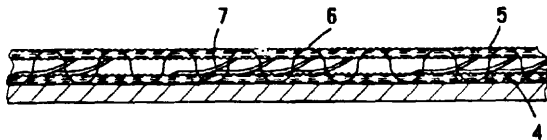
A1(21) 300226 (22)93 08 27 5(51) D03D 27/10
(31) 92 4228958 (32)92 0831 (33) DE

(71) Vorwerk und Co. Interholding GmbH,
Wuppertal, DE

(72) Bottger Wolfgang, Hörsch Friedrich

(54) **Tkanina rozprężna i sposób doprowadzania cieczy do elementu zawierającego tkaninę rozprężną**

(57) Przedmiotem wynalazku jest tkanina rozprężna, zwłaszcza typu welurowego, która ma warstwy (4,5), pierwszą i drugą, oraz spinające te warstwy (4, 5) mostki łączące (7), i wykonana jest z przędzy technicznej, na przykład włókien aryloamidowych, włókien węglowych, włókien ceramicznych, lub zwłaszcza włókien szklanych, przy czym właściwa mostkom łączącym (7) wewnętrzna siła przywracająca do stanu poprzedniego powoduje samoczynne rozsunięcie, również po utwardzeniu warstw (4, 5) tkaniny rozprężnej (3). Warstwy (4, 5) tkaniny rozprężnej szczepione rozłączalnie między sobą.



Sposób doprowadzania cieczy polega na tym, że doprowadzanie cieczy przeprowadza się przy zniesionej przejściowo sile powrotnej, a siłę tę wywala się podczas następującej po tym obróbki cieplnej.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 295832 (22)92 09 04 5(51) D06M 11/00
D06M 13/00

(71) Koprowska Joanna, Łódź; **Pekalski** Tomasz,
Wołomin; Łysik Cezary, Wołomin; Łysik
Irminda, Wołomin; **Pekalska** Teresa,
Wołomin; Kielmans Dariusz, Wołomin

(72) Okoniewski Marian, Koprowska Joanna

(54) **Sposób nadawania włóknom z grupami nitrylowymi trwałych właściwości elektroprzewodzących oraz włókna o właściwościach elektroprzewodzących**

(57) Sposób nadawania włóknom z grupami nitrylowymi trwałych właściwości elektroprzewodzących znajduje zastosowanie, zwłaszcza do obróbki sprasowanych włókien z grupami nitrylowymi i sprasowanych wyrobów z włókien zawierających te grupy. Sposób charakteryzuje się tym, że do kąpieli wodnej dodaje się rozpuszczalny w wodzie nieorganiczny lub/i organiczny związek chemiczny obniżający w trakcie obróbki tą kąpielą ujemny potencjał elektrokinetyczny włókna lub wyrobu w kierunku potencjału dodatniego. Sposób według wynalazku stosuje się także do włókien, które zawierają już siarczki miedzi koordynacyjnie związane z grupami nitrylowymi tych włókien. W tym przypadku sole cynku dozjuje się do kąpieli w ilości 0,5 do 20% w stosunku do masy włókna lub wyrobu przy pH 7,5 do 2 i prowadzi się proces w temperaturze 40-130° w czasie 10 do 270 minut.

(6 zastrzeżeń)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

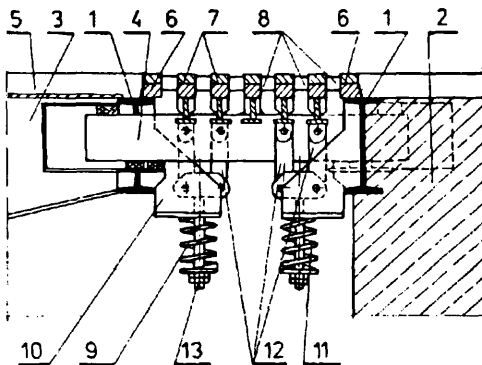
A1(21) 295707 (22) 92 08 21 5(51) E01D 19/06

(71) Przedsiębiorstwo Robót Inżynierskich
Spółka Akcyjna, Katowice

(72) Kłowan Janusz, Lewandowski Waldemar

(54) **Dylatacja mostowa**

(57) Dylatacja wyposażona jest w sprężynowe amortyzatory (9) zawieszone na konstrukcjach wspornikowych (1), których



sprężyny (11) dociskają pośrednie profile dylatacyjne (7) do belek (4), na których są one oparte.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 298507 (22) 92 07 20 5(51) E02D 3/12

(31) 91 9102197 (32) 91 07 18 (33) SE

(86) 97 02 20 PCT/SE92/00526

(87) 93 02 04 WO93/02257 PCT Gazette nr 04/93

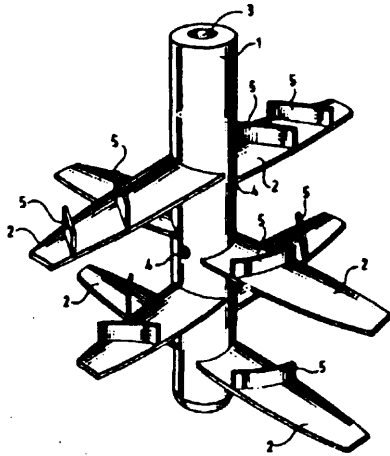
(71) BPA BYGG AB, Goteborg, SE

(72) Holmqvist Lars

(54) **Narzędzie do wprowadzania materiału stabilizującego grunt**

(57) Narzędzie ma kilka zestawów skrzydeł na trzonie wytwarzających w gruncie kanały w kształcie gwintu śruby, w zasadzie równoległe z założonym skokiem narzędzia z takimi odstępami między nimi, że każde skrzydło (2) podąża danym kanałem w kształcie gwintu i że skrzydła (2) na przynajmniej jednej, górnej lub dolnej stronie mają przynajmniej jedną parę skośnie ustawionych brzechw (5) w zasadzie równoległych do trzonu.

(8 zastrzeżeń)

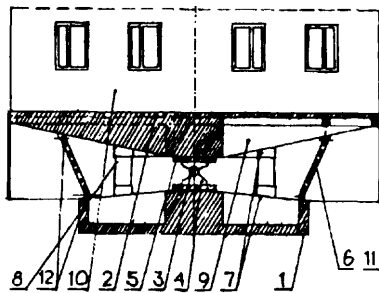


Al(21) 295814 (22) 92 09 01 5(51) E02D 27/34

- (71) Politechnika Krakowska im. T. Kościuszki, Kraków
 (72) Pałka Julian, Zabysztan Tadeusz, Gaszyński Jan
 (54) **Fundament jednemiejskowy** budynku posadowionego na terenach o dużych deformacjach podłoża

(57) Na płycie fundamentowej (1) posadowiona jest jednopunktowo, przez przegub kulowy płyta stropowa (2). Przegub kulowy złożony jest z kuli (3) oraz obejmujących ją gniazd dolnego (4) i górnego (5). Położenie płyty stropowej (2) regulowane jest długością czterech stabilizatorów (6), zamocowanych między płytą fundamentową (1) i stropową (2) w punktach usytuowanych na dwóch osiach przecinających się w osi kuli (3) oraz w równych od niej odległościach. Na sąsiadujących powierzchniach płyty fundamentowej (1) i stropowej (2) wykonane są występy oporowe (7), między które wprowadzone są element/wypełniające (8) - służące do blokowania położenia płyt względem siebie.

(3 zastrzeżenia)



Al(21) 295776 (22) 92 08 28 5(51) E02D 29/10

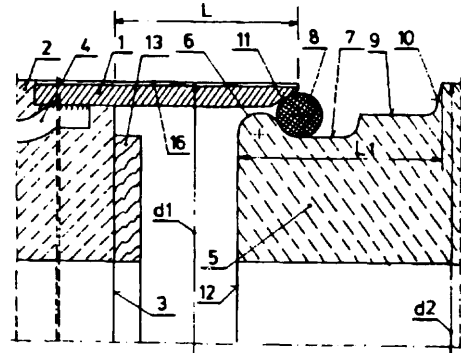
- (71) KKIM SA Przedsiębiorstwo Inżynieryjne, Katowice
 (72) Janus Bogumił, Pazdyka Edward
 (54) **Złącze dla żelbetowych rur** przeciskowych i eksploatacyjnych

(57) Wynalazek dotyczy złącza dla żelbetowych rur przeciskowych i eksploatacyjnych, wykonane przez odpowiednie ukształtowanie końcówek łączonych ze sobą rur.

Złącze charakteryzuje się tym, że zawiera jednocześnie elementy przegubowe i przesuwne poosiowo, utworzone z jednej strony przez odcinek stalowej rury (1) osadzonej trwale w

jednej końcówce żelbetowej rury (2) o tej samej zewnętrznej średnicy (d_1 i d_2), wystający na odległość (L) od czoła (3) tej rury, a z drugiej strony przez obwodowe trzy wycięcia końcówki drugiej rury (5) na długości (L_1) większej od długości (L), z których wycięcie pierwsze stanowi kołowy występ (6) centrujący przegubowo położenie w gruncie połączonych rur (2,5), drugie wycięcie stanowi poziome wgłębienie (7) wyznaczające tor przesuwu poosiowego dla kołowej uszczelki (8) i trzecie poziome wycięcie (9) umożliwiające lokalizację końcówki stalowej rury (1) po połączeniu rur (2,5). Odmiana konstrukcyjna tego złącza polega na zastosowaniu więcej niż jednej uszczelki (8). W obydwóch odmianach konstrukcyjnych, złącza są podatne na ruchy górotworu i są przystosowane do przeciskania między innymi przez skarpy i pod ulicami.

(2 zastrzeżenia)

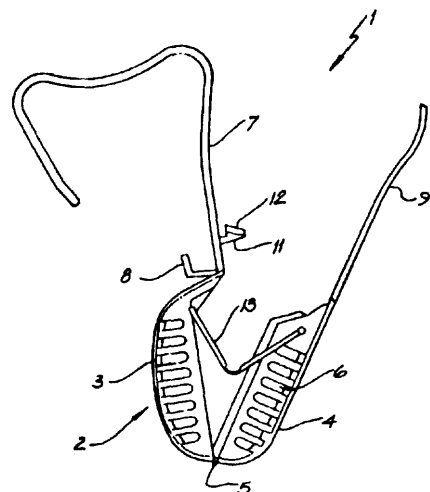


Al(21) 300637 (22) 93 02 12 5(51) E03D 9/03

- (31) 92 0881 (32) 92 02 13 (33) AU
 (86) 93 02 12 PCT/AU93/00060
 (87) 93 08 19 WO93/16242 PCT Gazette nr 20/93
 (71) NETA-BRYMAC (N.S.W.) PTY LIMITED, Kirrawee, AU
 (72) Rees Gareth
 (54) **Toaletowy pojemnik dozujący**

(57) Ujawniono ażurowy pojemnik dozujący (1) służący do umieszczenia w muszli klozetowej. Pojemnik (1) zawiera część ażurową (2) z licznymi szczelinami (6) umożliwiającymi przepływ wody. Część ażurowa (2) zawiera element nieruchomy (3) i element ruchomy (4) połączone elastyczną zawieszką (5). Pojemnik (1) zawiera również giętką taśmę mocującą (7), która jest przytwierdzana do obrzeża muszli klozetowej. Element ruchomy (4) i element nieruchomy (3) są rozłączalne, dzięki czemu można wprowadzić kostkę do części ażurowej (2) bez wyjmowania pojemnika (1) z muszli klozetowej.

(11 zastrzeżeń)



A1(21) 293891 (22) 92 03 19 5(51) E04B 1/74

(75) Wysocki Jan, Warszawa; Wysocka Elżbieta, Warszawa; Płonka Piotr, Bielsko-Biała; Płonka Andrzej, Bielsko-Biała; Skalski Eugeniusz, Warszawa; Wysocki Michał, Warszawa

(54) Sposób i zestaw urządzeń do zabezpieczania obiektów przed ubytkami energii, zwłaszcza energii cieplnej

(57) Sposób polega na tym, że wprowadza się ośrodek izolujący cieplnie taki jak próżnia, ciało gazowe, ciekłe lub stałe pomiędzy elementy tworzące gabaryt obiektu, a otoczenie wewnętrzne lub zewnętrzne.

Zestaw urządzeń stanowi szereg modułowych konstrukcji przestrzennych o jednakowych lub różnych gabarytach zamykających ośrodek izolujący energetycznie, które mogą być łączone ze sobą lub mocowane do konstrukcji lub ścian obiektu bezpośrednio lub przy pomocy listew szynowych, uchwytów, zatrzasków, rurek itp.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 295775 (22) 92 08 28 5(51) E04C 5/18

(71) KKIM SA Przedsiębiorstwo Inżynieryjne, Katowice

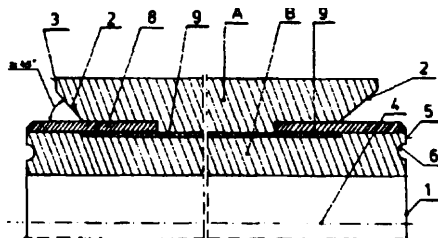
(72) Janus Bogumił, Pazdyka Edward

(54) Złącze dla elementów żelbetowych

(57) Wynalazek dotyczy antykorozyjnego złącza dla łączenia ze sobą elementów żelbetowych, zwłaszcza ścianek żelbetowych rur, komór i zbiorników podwodnych.

Złącze charakteryzuje się tym, że końcówki żelbetowego elementu, na przykład rury (1) w części zewnętrznej (A) zawierają wycięcia (2), pod kątem około 45° zakończone prostym ścięciem (3), a w wewnętrznej części (B) ścianki w prostopadłym do osi (4) zakończeniu (5) zawierają po pierwsze kołowe wycięcia (6) dla uszczelki oraz po drugie stalowe wkładki (8) osadzone na granicy kontaktowej pomiędzy częścią (A) i (B) tworzące poziomą ściankę kątownego wycięcia (2) równoległą do osi (4), przy czym proste ścięcie (3) wycięcia (2) jest przesunięte w stosunku do zakończenia (5) tak, aby przy dosunięciu dwóch łączonych elementów powstał otwarty rowek o przekroju zbliżonym do trójkąta, który po wykonaniu spawu jest wypełniony szybkowiązującą masą.

(1 zastrzeżenie)

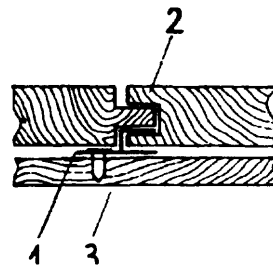
A1(21) 295825 (22) 92 09 02 5(51) E04F 19/06
E04B 1/61

(75) Suszyński Włodzimierz, Radom

(54) Element mocujący płyty lub listwy boazerijne łączone za pomocą wpustu i wypustu

(57) Element (1) mocujący jest cienkościennym elementem przestrzennym zaciskającym pomiędzy wpustem, a wypustem sąsiadujących ze sobą listew (2) boazeryjnych oraz mocowanym do podłoża (3).

(1 zastrzeżenie)



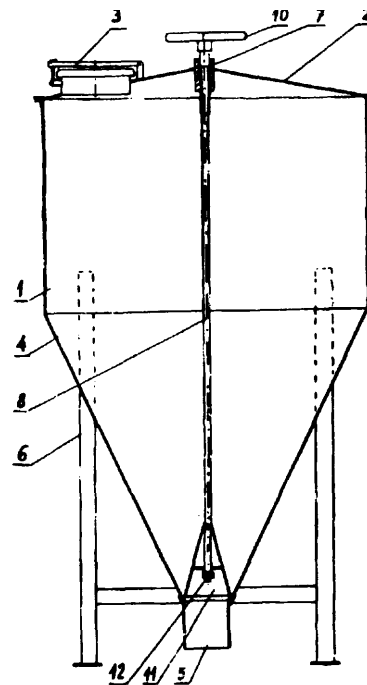
A1 (21) 295809 (22) 92 09 02 5(51) E04H 7/30

(75) Łotecki Maciej, Warszawa; Bednarski Jerzy, Warszawa; Rayski Wojciech, Warszawa; Królikowski Andrzej, Warszawa; Królikowski Wojciech, Warszawa

(54) Zbiornik do materiałów sypkich, zwłaszcza do granulowanego wapna palonego

(57) Zbiornik ma cylindryczny płaszcz (1) zamknięty w górnej części pokrywą (2), zaś w dolnej części zamknięty stożkowym dnem. W pokrywie osadzona jest tuleja (7) z gwintem wewnętrznym i z wkręconym wrzecionem (8) zakończonym u góry pokrętką (10), a u dołu z osadzonym zawieradłem (11).

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 295822 (22) 92 09 02 5(51) E05B 55/00
E05B 47/00

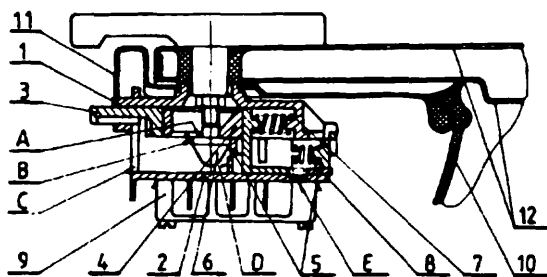
(71) POLAR Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego, Wrocław

(72) Musz Zbigniew, Pawlus Mieczysław

(54) Zespół zamka mechanicznego z blokadą pozystorową do urządzeń elektrycznych

(57) Zespół posiada dwa suwaki przesuwane śrubą rozstawczą (6) zamocowaną w wieku (12), suwak (3) wraz z elementem zatrzaskowym (4) rygluje mechanicznie wieko (12) po zamknięciu, suwak (5) uniemożliwia załączenie pralki przy otwartym wieku.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 300565 (22)93 0930 5(51) E05C 3/00

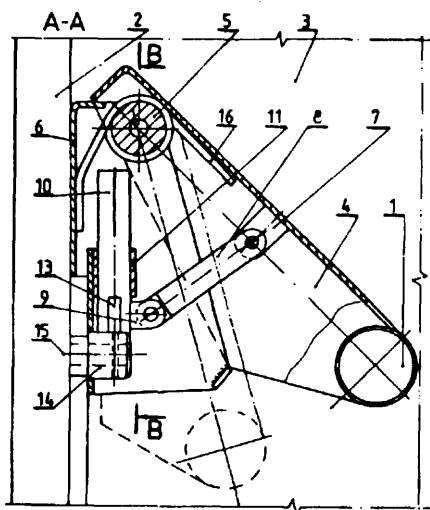
(71) ELEKTROBUDOWA S.A., Katowice

(72) Wyłuda Bronisław, Palonka Marek

(54) Uchwyt do drzwi jednoskrzydłowych

(57) Uchwyt charakteryzuje się tym, że rękojeść (1) na swym końcu usytuowanym od strony zamka drzwi ma łącznik (4) wyposażony w obrotowo z nim połączony ciętko (8), które drugostronnie połączone jest obrotowo z ruchomym osiowo drążkiem (10) usytuowanym w podstawie (6) uchwytu oraz połączonym obrotowo z ramieniem (13) współpracującym z obrotową osią (15) zamka, przy czym łącznik (4) połączony jest obrotowo z podstawą (6) a długość rękojeści odpowiada korzystnie szerokości skrzydła drzwi. Uchwyt umożliwia szybkie otwarcie drzwi od wewnątrz pomieszczenia, zwłaszcza rozdzielni elektrycznej.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 299912 (22) 93 08 02 5(51) E06B 3/12

(31)92 4225917 (32)92 08 05 (33) DE

(71) Thyssen Polymer GmbH, Monachium, DE

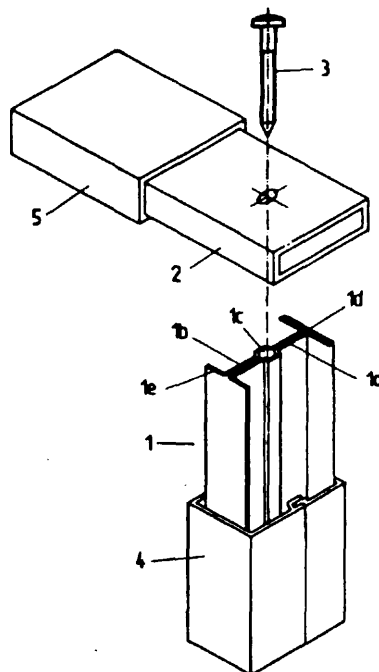
(72) Pielmeier Guenter

(54) Zespólna rama metalowa, zwłaszcza do okien

(57) Przedmiotem wynalazku jest zespólna rama metalowa, zwłaszcza do okien ze sztucznego tworzywa, jak również skrzydeł, balustrad lub temu podobnych, której pojedyncze, metalowe profile wzmacniające (1), (2) można ześrubować z kanałem odpowiedniego kształtu dla śruby (3) lub z innymi profilami wzmacniającymi (1), (2) umieszczając śrubę (3) prostokątnie, pod kątem lub czołowo. Trzpień śruby (3) jest prowadzony przez przekrój dowolnego kształtu i wymiarów i kończy

się w kanale (1 c) dla śruby w profilu wzmacniającym, dokoła którego zatrzaśnięta jest lub na który nasunięta jest okładzina ze sztucznego tworzywa, poręcz lub temu podobna.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 300212 (22)93 08 26 5(51) E06B 3/66

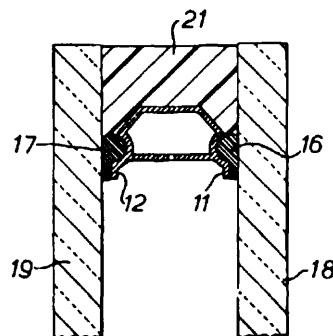
(31)92 9218150 (32)92 08 26 (33) GB

(71) PILKINGTON GLASS LIMITED, St. Helens, GB

(72) Evason John, Davies Mervyn John, Pearson Kenneth John

(54) Uszczelniony zespół izolacyjny, sposób wytwarzania tego zespołu, oraz kształtownik dystansowy uszczelnionego zespołu izolacyjnego

(57) Uszczelniony zespół izolacyjny, posiada dwie przeciwległe równoległe szyby (18, 19) oraz układ dystansowy i uszczelniający, tworzący wraz z tymi szymbami (18, 19) przestrzeń gazoszczelną między nimi. W skład układu dystansowego i uszczelniającego wchodzi rama dystansowa z uszczelnieniem pierwotnym (16, 17), umieszczonym między każdą stroną ramy dystansowej i przeciwległą powierzchnią szyby (18, 19) oraz uszczelnienie wtórne, znajdujące się między szymbami (18, 19), od zewnętrznej strony ramy dystansowej. Każde z uszczelnień pierwotnych (16, 17) ma grubość większą niż 0,4 mm po złożeniu zespołu i zawiera co najmniej 7 g materiału uszczelniającego po każdej stronie ramy dystansowej na metr jej długości.



Sposób wytwarzania uszczelnionego zespołu izolacyjnego polega na tym, że dobiera się ramę dystansową o potrzebnej wielkości, nakłada się materiał uszczelnienia pierwotnego na każdą powierzchnię boczną ramy dystansowej, po czym montuje się tę ramę pomiędzy dwiema przeciwległymi równoległymi szybami, tak że rama dystansowa z szybami tworzy przestrzeń gazoszczelną umieszczoną między nimi przy grubości uszczelnienia pierwotnego większej od 0,4 mm, po każdej stronie ramy dystansowej, wprowadza się materiał uszczelnienia wtórnego w kanał między szybami od strony powierzchni zewnętrznej ramy dystansowej oraz utwardza się materiał uszczelnienia wtórnego na miejscu między szybami. Kształtownik dystansowy do uszczelnionego zespołu izolacyjnego posiada ścianki boczne, tworzące podłużne wgłębienie, a rozmiary wgłębienia dobrane są tak, aby mieściła się w nim dostateczna ilość materiału uszczelnienia pierwotnego, aby powstały uszczelnienia pierwotne o grubości co najmniej 0,4 mm.

(42 zastrzeżenia)

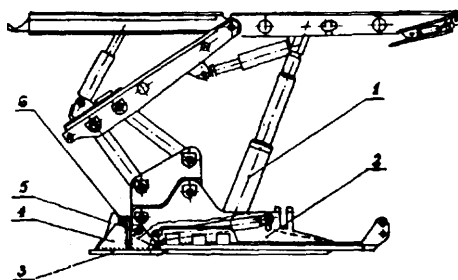
A1(21) 295738 (22)92 08 25 5(51) E21D 23/06

- (71) STASZIC Kopalnia Węgla Kamiennego, Katowice
 (72) Bońka Wiesław, Sikora Kazimierz, Koszela Edward, Podsiadło Henryk, Pachota Marian, Kędzior Wiesław
 (54) Zmechanizowana obudowa ścianowa

(57) Obudowa posiada spągową płytę (3) usytuowaną na przedłużeniu tylnym spągnic (2) obudowy (1).

Płyta (3) ma wsporniki (4) i połączona jest poprzez sworzeń (5) ze spągnicą (2).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 295824 (22) 92 09 02 5(51) E21F 13/08

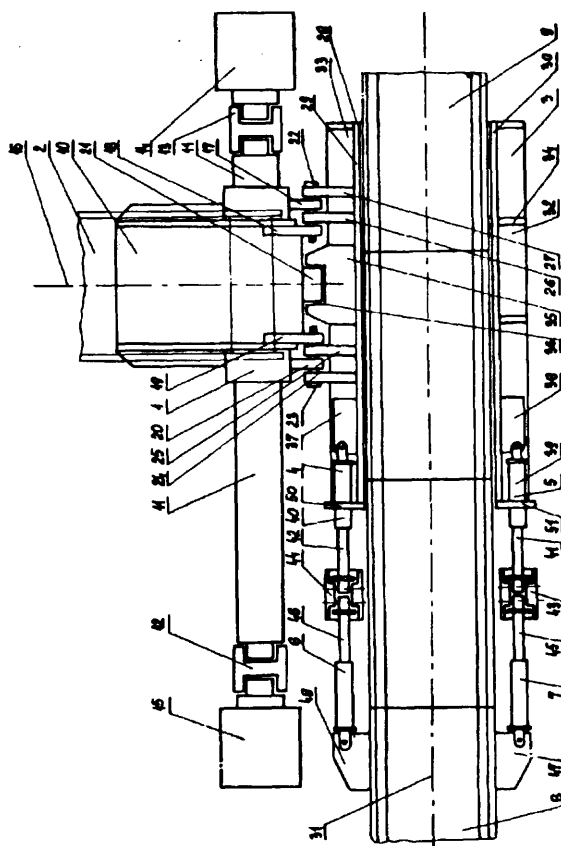
- (71) PNIÓWEK Kopalnia Węgla Kamiennego, Jastrzębie-Zdrój
 (72) Polak Stanisław, Kiwic Jan, Duda Stanisław

(54) Urządzenie do przekładki przenośnika podścianowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do przekładki przenośnika podścianowego w całości, bezpośrednio po wykonaniu cyklu przestawczego napędu przenośnika ścianowego.

Urządzenie do przekładki przenośnika podścianowego wyposażone jest w belkę kotwiąco-przesuwną (1) napędu przenośnika ścianowego (2), która jest wyposażona w co najmniej dwa wypusty (18, 19) połączone z nią w sposób trwały i usytuowane symetrycznie względem osi wzdłużnej (16) napędu przenośnika ścianowego (2). Z tymi wypustami połączone są w sposób obrotowo-przesuwany co najmniej dwa wypusty (25, 26) płyty ślizgowej (3), które są z nią połączone w sposób nierozłączny. Płyta ślizgowa (3) wyposażona jest także w połączone z nią w sposób trwały ucha (37, 38), które usytuowane są symetrycznie względem jej osi wzdłużnej (31). Z uchami tymi połączone są w sposób rozłączny co najmniej dwa siłowniki hydrauliczne (4,5), których drugie końce są połączone w sposób rozłączny z uchami (47,48) połączonymi w sposób nierozłączny z korytem (8) trasy przenośnika podścianowego (9).

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE;
 UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1(21) 299621 (22) 93 07 08 5(51) F01D 9/02

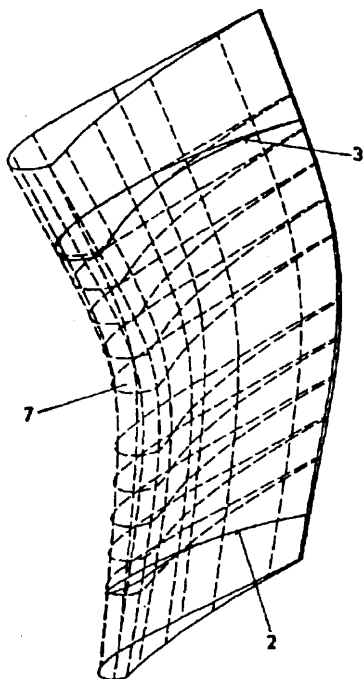
- (31) 92 4228879 (32) 92 08 29 (33) DE
 (71) Asea Brown Boveri AG, Baden, CH
 (72) Elvekjaer Peter, DK; Schreiber Walter, CH

(54) Turbina z przepływem osiowym

(57) Wynalazek dotyczy turbiny z przepływem osiowym z co najmniej jednym szeregiem zakrzywionych łopatek kierujących (7) i z co najmniej jednym szeregiem łopatek wirujących. Zakrzywienie łopatek kierujących (7) wzdłuż wysokości łopatki jest

wybrane prostopadłe do cięciwy i skierowane ku stronie ciśnieniowej, każdorazowo w kierunku obwodowym, sąsiadującej łopatk kierującej. Łopatki kierujące zwężają się w kierunku ich przebiegu promieniowego. Dzięki tym zabiegom zmniejszają się straty wtórne, które powstają wskutek zmiany kierunku warstw granicznych w łopatkach kierujących.

(4 zastrzeżenia)



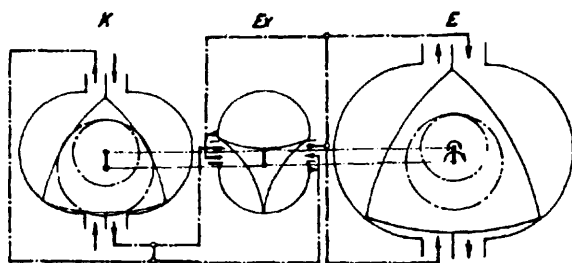
A1(21) 299890 (22) 91 09 30 5(51) F02B 53/00

(75) Mieszalski Ryszard, Gliwice

(54) Obrotowy silnik spalinowy

(57) Silnik spalinowy charakteryzuje się tym, że jest podzielony na trzy połączone szeregowo kolektorami pośrednimi dwusuwowe segmenty, z których działający centralnie segment eksplodera (Ex) jest pulsacyjną wyporową komorą spalania, segment kompresora (K) stanowiący sprężarkę oraz segment ekspandera (E).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 299711 (22) 93 07 16 5(51) F15B 13/02

F16K 11/00

(31) 92 9211629 (32) 920829 (33) DE

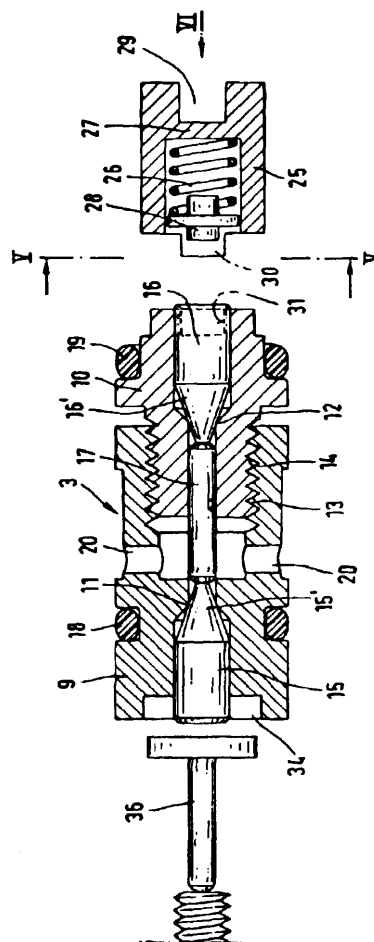
(71) Westfalia Becorit Industrietechnik GmbH, Lunen, DE

(72) Peters Bernd, Dettmers Michael

(54) Zawór sterowania wstępnego, zwłaszcza do sterowania w hydraulice górniczej

(57) Zawór charakteryzuje się tym, że w celu ustawienia odstępu gniazd zaworowych (11, 12) ciała korpusy (9, 10) są wzajemnie przestawialne przez połączenie śrubowe od strony płyty obudowy, odwróconej od dźwigni włączających z tym, że jeden korpus (10) z gwintem zewnętrznym (14) jest wkręcony w otwór gwintowany (13) drugiego korpusu (9), przy czym skrócone korpusy (9, 10) są zaopatrzone w leżące w jednej linii osiowe otwory prowadzące człon zamykający (15, 16) i popychacz sprzęgający (17).

(23 zastrzeżenia)



A1(21) 299619 (22) 93 07 08 5(51) F16B 13/10

(31) 92 4226011 (32) 92 08 06 (33) DE

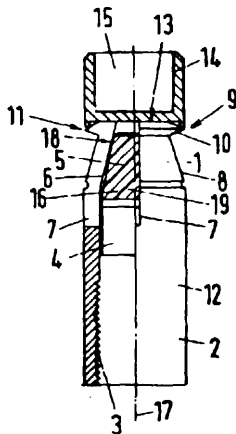
(71) Fischerwerke Artur Fischer GmbH u.Co.Kg, Waldachtal/Tumlingen, DE

(72) Fischer Artur

(54) Kołek rozporowy do mocowania w otworze cylindrycznym

(57) Wynalazek dotyczy kołka rozporowego do mocowania w otworze cylindrycznym, mającym zwężającą się stożkowo tuleję rozporową ze zwężającym się otworem wewnętrznym (6), w który wbijany jest trzpień rozporowy (4). Na wolnym końcu zwężającej się tulei rozporowej (1) znajduje się odstająca opaska pierścieniowa (10), która ma biegnącą wzdłuż obwodu krawędź (11). Podczas rozpierania krawędź (11) opaski pierścieniowej (10) wchodzi w mur i tworzy kształtowe połączenie między kołkiem rozporowym i murem.

(8 zastrzeżeń)



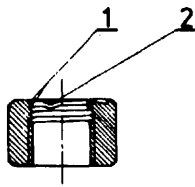
A1(21) 300240 (22)93 08 30 5(51) F16B 37/00

(75) Broda Andrzej, Lubin; Stec Edward, Stalowa Wola

(54) Nakrętka kotwi górniczej

(57) Nakrętka wklejanej kotwi górniczej, przydatna zwłaszcza dla kotwi osadzanych mechanicznie w górotworze, posiada co najmniej jeden zwój (1) gwintu odkształcony plastycznie, przy czym odkształcenie (2) określa moment oporu obrotu nakrętki na żerdzi, który jest mniejszy od momentu utwardzenia żerdzi w otworze kotwiovym.

(3 zastrzeżenia)

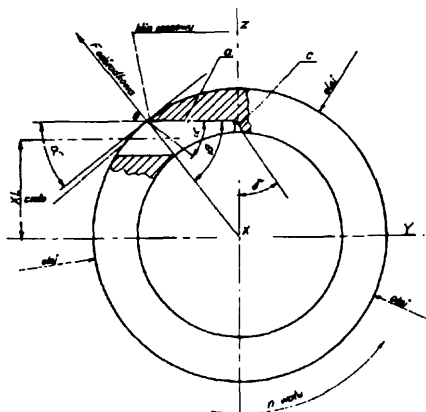


A1(21) 295743 (22) 92 08 27 5(51) F16C 3/14

(75) Piwowarski Krzysztof, Piotrków Trybunalski

(54) Czop **główny** wału korbowego z otworem olejowym doprowadzającym olej do magistrali olejowej silnika spalinowego

(57) Czop charakteryzuje się tym, że powierzchnia (a) otworu olejowego tworzy z powierzchnią zewnętrzną czopa głównego



wału po obu stronach punktu (0) przecięcia się tych powierzchni klin czopowy, którego kąt (α) jest mniejszy od kąta (β) siły (F) odśrodkowej przechodzącej przez ten punkt (0) przy czym w wale drążonym otwór olejowy kończy się wewnątrz czopa, w wale pełnym otwór olejowy przekazuje olej na zewnątrz czopa do kanału odprowadzającego ten olej do magistrali olejowej silnika.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 295812 (22) 92 09 01 5(51) F16D 11/04
F16D 23/12

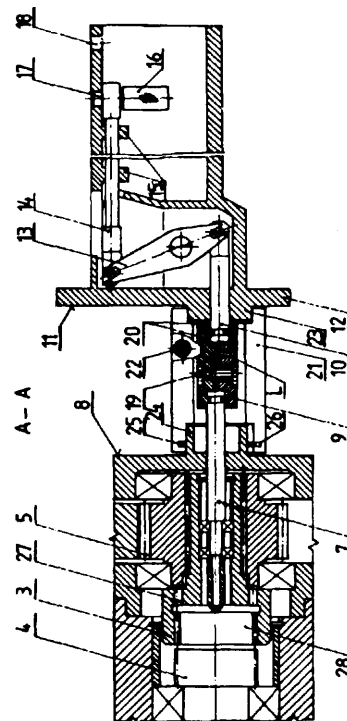
(71) KOMAG Centrum Mechanizacji Górnictwa, Gliwice

(72) Płonka Rudolf, Baron Alfred, Rudnicki Wincenty

(54) Mechanizm sprzęgła zębatego rozłącznego kombajnu węglowego

(57) Mechanizm sprzęgła ma mechanizm dźwigniowy służący do przesuwania tulei zębatej (3) składający się z pręta (7), dwudzielnej tulei pośredniej (9), pręta (10), dźwigni (13) i pręta (14), zakończonego uchwytem (16) z zatrzaskiem do blokowania go w pozycji odłączenia w otworze (17), a w pozycji załączenia w otworze (18) na wsporniku (12), przy czym w otworze (26) dwudzielnej tulei (21), osłaniającej tuleję pośrednią (9) osadzony jest pierścień (25), pasowany na powierzchniach bocznych, a w tylnej ścianie tulei zębatej (3) wykonane są otwory (27).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 295715 (22) 92 08 24 5(51) F16H 55/56

(75) Hajderek Andrzej, Chybie

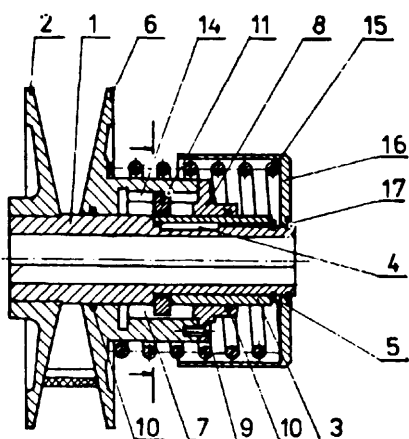
(54) Zespół tarcz bezstopniowej przekładni pasowej

(57) Wynalazek rozwiązuje problem przeniesienia ruchu obrotowego w zespole tarcz bezstopniowej przekładni pasowej z tarczy przesuwnej (6) na tuleję nasadzaną (1).

Tarcza przesuwna (6) ma wewnętrzną komorę smarową (7), w której umieszczony jest zabierak pierścieniowy (11) zaopatrzony na obwodzie wewnętrznym w parę występów wewnę-

trzących współpracujących z odpowiednimi wybraniami w osadzonej nieobrotowo na tulei nasadzonej (1) tulei zabierakowej (3) oraz parę występów zewnętrznych, które współpracują z rowkami (14) komory smarowej (7).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 299767 (22)93 07 22 5(51) F16K 3/00

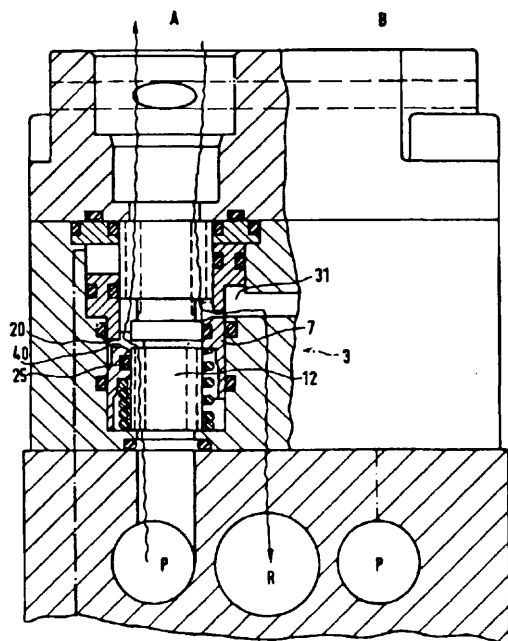
(31) 92 4228945 (32)92 08 31 (33) DE

(71) Ecker Maschinenbau GmbH u.Co KG,
Neunkirchen, DE

(72) Ecker Felix, Mateja Ernst

(54) Zawór hydrauliczny

(57) Wynalazek dotyczy zaworu hydraulicznego z tuleją (7) umieszczoną w obudowie o częściowo cylindrycznym zarysie wewnętrznym z umieszczonym w niej, z możliwością ruchu względnego, tłokiem (12) o częściowo cylindrycznym zarysie wewnętrznym, przy czym w tulei (7) lub tłoku (12) znajduje się hydrauliczna komora ciśnieniowa, która ma na wewnętrznym lub zewnętrznym obrysie tej części, obok cylindrycznej powierzchni uszczelniającej, wylot któremu w drugiej części przyporządkowane jest doprowadzenie (40), które w pozycji zamknięcia oddzielone jest przez pierścień uszczelniający (25) umieszczony na tej drugiej części w rowku pierścieniowym lub przez przeciwną cylindryczną powierzchnię uszczelniającą.



Pierścień uszczelniający lub cylindryczna, przeciwna powierzchnia uszczelniająca przylega do wymienionej powierzchni uszczelniającej od wylotu, zaś w pozycji otwarcia, w której pierścień uszczelniający (25) lub przeciwna powierzchnia znajdują się na drugiej stronie wylotu, połączone są z tym wylotem. Zawór charakteryzuje się tym, że tłok (12) jest nieruchomy, a tuleja (7) jest przesuwana na tłoku (7) i w obudowie zaworu.

(12 zastrzeżeń)

A1(21) 300255 (22) 92 12 03 5(51) F16K 49/00

F16K 27/04

C21B 9/12

(31) 91 4141801 (32) 91 12 18 (33) DE

(86) 92 12 03 PCT/EP92/02794

(87) 93 06 24 WO93/12365 PCT Gazette nr 15/93

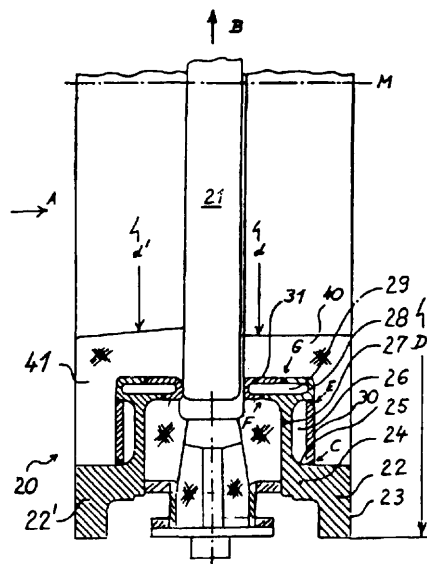
(71) Nouvelle Usine de Wecker S.A., Wecker, LU

(72) Rausch Jos, Werner Marcel

(54) Obudowa chłodzona wodą do zasuw powietrza gorącego

(57) Obudowa charakteryzuje się tym, że kanały pierścieniowe (26, 29) są utworzone przez dwie jednoczęściowe części konstrukcyjne obudowy (22, 22') mające każdorazowo dwa zasadniczo pierścieniowe wgłębienia, które to wgłębienia są zamykalne przez pierwsze i drugie pierścieniowe części konstrukcyjne (30, 31), w celu utworzenia kanałów pierścieniowych.

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 299996 (22) 92 07 15 5(51) F16L 23/12

(31) 91 9114679 (32) 91 11 26 (33) DE

(86) 92 07 15 PCT/EP92/01600

(87) 93 06 10 WO93/11385 PCT Gazette nr 14/93

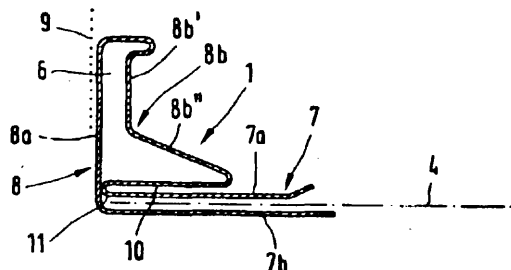
(71) Gebhard-Stahl-GmbH, Wehl, DE

(72) Gebhardt Manfred, Gebhardt Margret

(54) Kształtka kołnierzowa do nasadzania na krawędzie stykowe segmentów kanałów powietrznych

(57) Kształtka kołnierzowa w przekroju poprzecznym mają w zasadzie kształt litery L, przy czym jedno ramię L jest wyprofilowane jako jednostronnie otwarte dwusiecznikowe ramię przechwytyjące obrzeża segmentów kanałów powietrznych, a drugie ramię ma kształt wnęki mieszczącej i ustalającej ramię narożnika Ujawnione

niono rozwiązanie, które pozwala uniknąć w szczególności skręceń długich odcinków kształtek. Uzyskuje się to w ten sposób, że odwrócona od płaszczyzny podziałowej (9) ścianka (8b) ramienia (8) mieszczącego ramię narożnikowe przebiega na odcinku (8b') równoległe do płaszczyzny (9), następnie na odcinku (8b'') przebiega skośnie ku wolnemu końcowi ramienia nasadzanego (7), wreszcie poprowadzona jest w kierunku strefy położonej w płaszczyźnie podziałowej i po przejściu przez załom około 180° tworzy przylegającą z zewnątrz do kanału ściankę (7a) drugiego ramienia (7) kształtki.



A1(21) 295800 (22)92 09 01 5(51) F16L 51/02

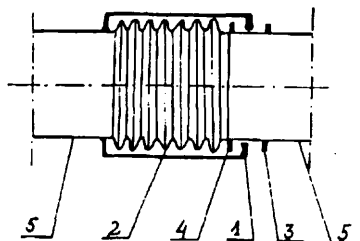
(71) INSTAL Centralny Ośrodek
Badawczo-Rozwojowy Techniki
Instalacyjnej, Warszawa

(72) Basaj Andrzej, Potrzebowska Halina,
Kozłowski Bogdan

(54) Sposób budowy hiperstatycznych układów
sieci rurowych i elementy do stosowania tego
sposobu

(57) Sposób polega na tym, że blokuje się część wydłużeń termicznych rurociągu przez zastosowanie co najmniej dwóch opornic (1, 3 i/lub 4) zamontowanych trwale na rurociągu (5) przed i za mieszkiem kompensacyjnym (2); korzystnie blokuje się 50% wydłużeń termicznych transformując je na naprężenia wewnętrzne rurociągu. Elementy do budowy hiperstatycznych układów sieci rurowych stanowią zamontowane trwale na rurociągu (5) opornice (1, 3, 4), przy czym jedna z opornic (1) jest cylindryczną obejmą mieszka kompensacyjnego (2), przymocowaną do rurociągu (5) przed mieszkiem (2), która z drugiej strony, za mieszkiem, jest zagięta do wewnątrz tak, że może się swobodnie przesuwac pomiędzy opornicami (3 i 4).

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 300706 (22) 92 09 17 5(51) F23D 14/58

(31) 92 4203668 (32)92 02 08 (33) DE

(86) 92 09 17 PCT/EP92/02144

(87) 93 08 19 WO93/16328 PCT Gazette nr 20/93

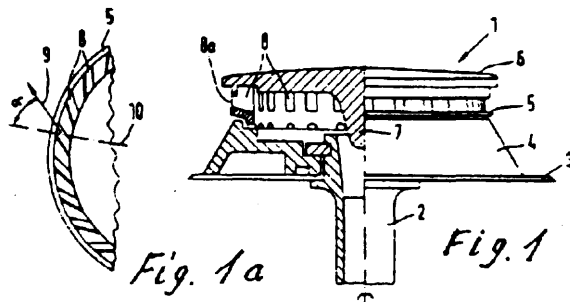
(71) Elektro-und Gas-Armaturen-Fabrik GmbH,
Hagen, DE

(72) Gertler Kurt, Gronnenberg Werner, Holm
Klaus, Naumann Jorn

(54) Palnik gazowy

(57) Dla palnika gazowego (1), zwłaszcza atmosferycznego palnika gazowego, z wstępnym mieszaniem powietrza pierwotnego, z pierścieniem palnikowym (5) zaopatrzonym w kanały wylotowe (8) gazu i ewentualnie ukształtowaną z nim jednolicie pokrywą (6) palnika, opracowano rozwiązanie, pozwalające w przypadku zwłaszcza palników atmosferycznych na znaczne zmniejszenie w gazach odlotowych zawartości NOx, jak również zawartości CO, zwłaszcza przy dużym zakresie regulacji od minimalnego do maksymalnego nastawienia palnika. Osiąga się to w ten sposób, że os (9) każdego z kanałów wylotowych (8) gazu tworzy kąt (a) różny od 0° z przyporządkowanym danemu otworowi wylotowemu (8a) promieniem (10).

(10 zastrzeżeń)

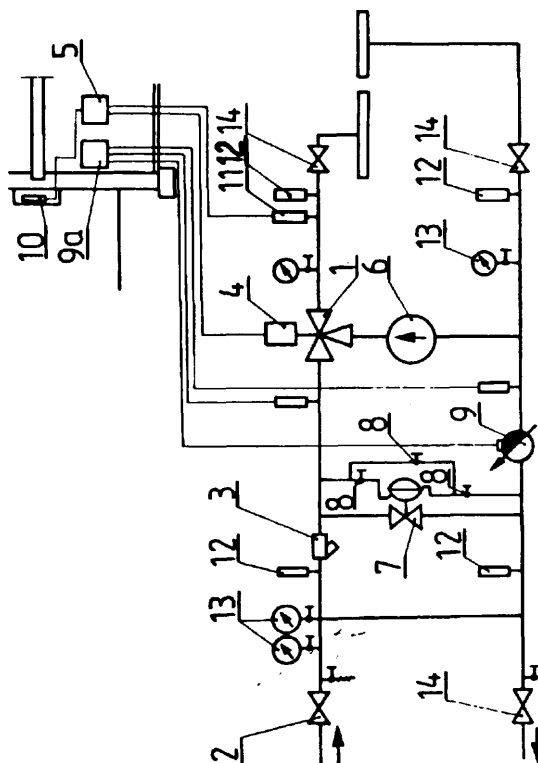


A1(21) 295827 (22) 92 09 04 5(51) F24D 5/00

(75) Hodała Władysław, Wagrowiec

(54) Sposób i układ do regulacji ilości ciepła w
instalacji centralnego ogrzewania

(57) Sposób regulacji polega na tym, że przy zmniejszeniu zapotrzebowania na ciepło w obiekcie, dławí się dopływ wody z sieci do instalacji i upuszcza się ją z powrotem do sieci, uzupełniając jednocześnie obieg wody w instalacji poprzez zawracanie do obiegu części wody wypływającej z instalacji.



Układ posiada na przewodzie dopływu **wody** do instalacji zawór trójdrogowy (1) zaopatrzony w siłownik (4) związany elektrycznie z dowolnym, **nastawialnym** regulatorem elektronicznym (5), przy czym zawór trójdrogowy (1) połączony jest z przewodem wypływu wody z instalacji za pośrednictwem pompy obiegowej (6), a pomiędzy przewodem dopływu i przewodem odpływu wody z instalacji usytuowany jest regulator **ciśnienia** (7) związany z zaworem odcinającym (8).

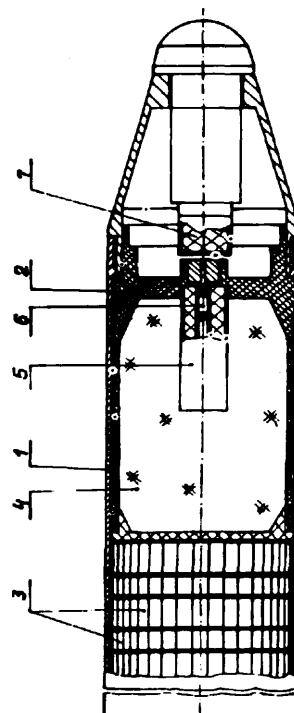
(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 295815 (22) 92 09 03 5(51) F42B 31/00

- (71) SKARŻYSKO Ośrodek
Badawczo-Rozwojowy, Skarżysko-Kamienna
(72) Moskalewicz Maciej, Miernik Jerzy, **Puch** ta
Marek, Mrozicki Jacek
(54) Urządzenie rozpraszające elementy
funkcjonalne głowicy pocisku

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że tłok (2) wypychający elementy (3) głowicy wykonany jest w kształcie zbiornika. **Wewnątrz** zbiornika usytuowana jest mieszanka wybuchowa (4), zapalnik (5) oraz opóźniacz (6). Mieszanka wybuchowa (4) może być jednocześnie mieszanką **dymotwórczą**. Urządzenie jest szczególnie przydatne do rozpraszania elementów pozorujących cel rakiet kierowanych.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

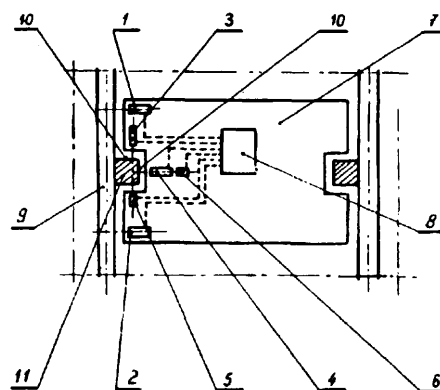
A1(21) 295813 (22)92 09 01 5(51) G01B 5/28

- (75) Płachno Marek, Kraków; Kawka Grzegorz,
Kraków
(54) Sposób oraz układ do wykrywania
nierówności ciągów przewodniczych naczyń
wyciągowych

(57) Sposób polega na tym, że równocześnie z pomiarem przyspieszeń drgań poprzecznych naczynia wyciągowego (7) przeprowadza się pomiar odległości pomiędzy naczyniem (7), a kontrolowaną powierzchnią (10) ciągu przewodników (11) oraz liczenie kolejno mijanych przez naczynie (7) dźwigarów szybowych (9), a następnie każdemu chwilowemu wynikowi liczenia dźwigarów (9) przyporządkowuje się odpowiadający w czasie jazdy naczynia (7) chwilowy wynik pomiaru odległości, chwilowy wynik dwukrotnego całkowania **przyspieszeń** oraz wartość różnicy pomiędzy chwilowym wynikiem dwukrotnego całkowania przyspieszeń i chwilowym wynikiem pomiaru odległości.

Układ charakteryzuje się tym, że oprócz dwu czujników (5), (6) do pomiaru przyspieszeń drgań poprzecznych naczynia wyciągowego (7) oraz połączonych z czujnikami (5), (6) zespołu elementów operacyjnych (8) zawiera najkorzystniej cztery przetworniki odległości, pierwszy (1), drugi (2), trzeci (3), i czwarty (4), z których wszystkie są połączone z zespołem elementów operacyjnych (8) i są tak zamocowane do naczynia wyciągowego (7), że osie pomiarowe przetworników pierwszego (1) i drugiego (2) są prostopadłe do osi **dźwigara** szybowego (9), osie pomiarowe przetworników trzeciego (3) i czwartego (4) pokrywają się z osiami pomiarowymi czujnika czołowego (5) i bocznego (6), a osie pomiarowe przetworników (1), (2), (3), (4) i czujników (5), (6) leżą w jednej płaszczyźnie, która jest prostopadła do kontrolowanych powierzchni (10) ciągów przewodników (11).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 295829 (22)92 09 04 5(51) G01B 7/00

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) **Karczmarczyk** Tadeusz
(54) Sposób kompensacji błędów, zwłaszcza
pozycjonowania **i/lub** pomiaru przemieszczeń

(57) Sposób, w którym za pośrednictwem przetwornika przemieszczeń przetwarza się względne zmiany położenia układu wzorzec - przeciwwzorzec, wytwarza się sygnał korygujący błąd pomiaru i odtwarza się wartości tych błędów w powiązaniu z położeniem wzorca, polega na tym, że wytwarza się co **namniej** dwa sygnały okresowe $A(x)$, $B(x)$, które zastępuje się sygnałami skorygowanymi $A(x) - k \cdot B(x)$ i $B(x) - k \cdot A(x)$ gdzie k - współczynnik proporcjonalny do błędów urządzenia. Sygnały skorygowane tworzy się przez kombinację liniową sygnałów $A(x)$, $B(x)$. Za

wartość współczynników tych kombinacji przyjmuje się zadane stałe oraz wartość przyjętych funkcji, których argument jest proporcjonalny do odtwarzanych błędów $e(x)$ i $\Phi = \frac{360^\circ}{d} \cdot e(x)$ gdzie d - stała wzorca inkrementalnego. Sygnałami skorygowanymi zastępuje się sygnały napięciowe $A(x)$, $B(x)$.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 295781 (22) 92 08 31 5(51) G01B 11/26
G02F 7/00
H03M 7/16

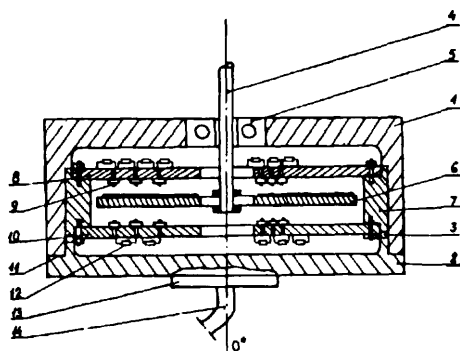
(71) AVIOMET Sp. z o.o. Przedsiębiorstwo
Badawczo-Produkcyjne, Warszawa

(72) Barnat Adam, Kumoch Lechosław

(54) Przetwornik kodowy kąta

(57) Przetwornik posiada obudowę (1), w której na pierścieniu (7) jest zamocowana nadawcza płytka (8) z oświetlaczami (9) i na przeciw niej płytka (10) z fotodetektorami (11) gdzie tworzące pary oświetlacz (9)-fotodetektor (10) rozmieszczone są na płytkach (8, 10) spiralnie od ich środków i przesunięte między sobą o kąt wynikający z podziału kąta pełnego przez ilość par oświetlacz (9)-fotodetektor (10).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 300509 (22) 93 09 24 5(51) G01C 15/00

(71) Akademia Rolnicza, Wrocław

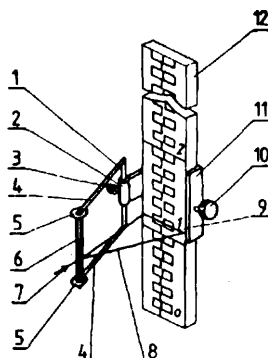
(72) Ćmielewski Kazimierz, Kuchmister Janusz

(54) Przystawka, zwłaszcza do łąty geodezyjnej

(57) Przystawka ma zastosowanie przy wykonywaniu pomiarów z użyciem geodezyjnych instrumentów laserowych.

Posiada ona obejmę (11) wyposażoną w ustalacz położenia (10) oraz w zawias (2). W zawiasie (2) osadzona jest obrotowo ośka (1) z wysięgnikiem (4), na którym osadzony jest element optyczny (6) rozczepiający wiązkę laserową (7) w płaszczyznę laserową (8).

(5 zastrzeżeń)



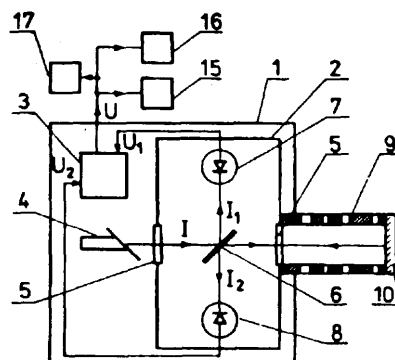
A1 (21) 295773 (22) 92 08 28 5(51) G01N 21/88

(75) Kuźmiński Stanisław, Wrocław

(54) Laserowy miernik zanieczyszczeń gazów

(57) Laserowy miernik, składający się z lasera, układu pomiarowego i przewodu pomiarowego wypełnionego badanym gazem, charakteryzuje się tym, że jest wyposażony w półprzepuszczalną światło płytkę (6) umieszczoną ukośnie na drodze wiązki promieniowania lasera (4), przy czym po obu stronach płytki (6) są umieszczone selektywne detektory (7, 8) połączone z pomiarowym układem (3), natomiast na końcu pomiarowego przewodu (9) jest umieszczone płaskie zwierciadło (10) usytuowane na drodze wiązki promieniowania lasera (4). Dzięki takiej konstrukcji miernika możliwe jest wykorzystanie zjawiska osłabiania wiązki promieniowania laserowego przez cząstki zanieczyszczeń do pomiaru ich stężenia.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 295777 (22) 92 08 28 5(51) G01N 27/84

(71) Jawor Ryszard, Chorzów; Langer Andrzej, Chorzów; Rudnicki Krzysztof, Chorzów

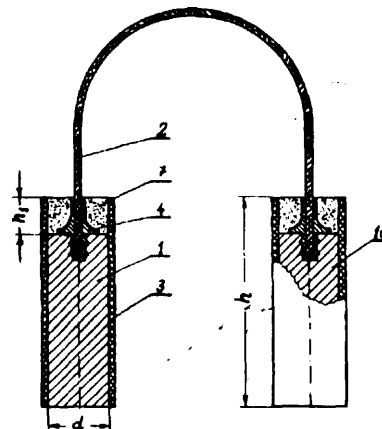
(72) Przybyś Janusz, Kowolik Krzysztof, Sojka Leon

(54) Defektoskop magnetyczny

(57) Defektoskop magnetyczny rozwiązuje zagadnienie szybkiego i sprawnego wykonywania i wykrywania wad i uszkodzeń w przedmiotach ferromagnetycznych.

Defektoskop zawiera dwa magnesy stałe (1) i (1a), połączone ze sobą elastyczną linką metalową (2) i umieszczone za pomocą łączników (4) w obudowie (3) z tworzywa sztucznego, przy czym łączniki (4), w których osadzone są końcówki linki (2) wykonane są w kształcie ślepej tulei i umieszczone są częściowo w magnesach (1) i (1a), a na wysokości (h_1) zalane są w obudowie (3) powyżej magnesów (1) i (1a) masą plastyczną. Łączniki (4) mają zewnętrzną powierzchnię wielokształtną.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 295826 (22)92 09 02 5(51) G01N 33/50

- (71) Akademia Medyczna, Białystok
 (72) Zwierz Krzysztof, Arciuch Leszek
 (54) Sposób oznaczania **glikozydaz**, zwłaszcza w płynach biologicznych

(57) Sposób polega na tym, że do płynu biologicznego zawierającego badany enzym dodaje się bezwodnej mieszaniny substratu i buforu oraz substancji pomocniczych, inkubuje i oznacza kolorymetrycznie lub fluorymetrycznie powstały produkt. Bezwodną mieszaninę substratu i buforu stosuje się w postaci chłonnego nośnika takiego jak bibuła, warstwa folii, mieszanina proszkowa, liofilizat lub tabletki odczynnikowa.

Sposób znajduje zastosowanie w diagnostyce laboratoryjnej.

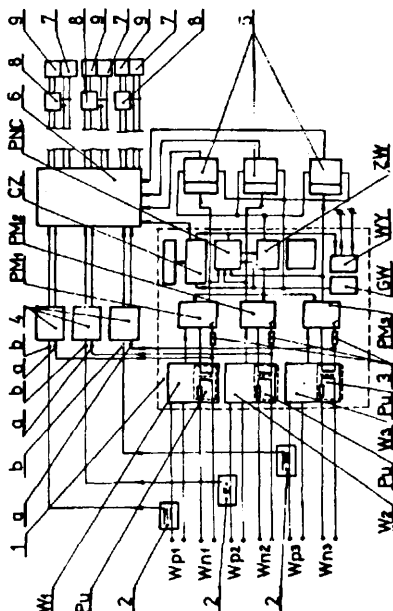
(3 zastrzeżenia)

A1(21) 295820 (22)92 09 02 5(51) G01R 35/04

- (71) PAFAL Fabryka Aparatury Pomiarowej Spółka Akcyjna, Swidnica
 (72) Urbanik Andrzej, Płoński Robert, Dudek Jan, Bartosiński Krzysztof, Duchński Artur, Żyborski Bogusław, Braniecki Krzysztof
 (54) Układ połączeń wzorcowego licznika energii elektrycznej

(57) Układ ma zespół (1) zasadniczego licznika, który jest utworzony z trzech wejściowych układów ($W_1 + W_3$), z których każdy, przyporządkowany jednej z trzech faz jest utworzony z przekładnika prądu i przetwornika (P_u) napięcie-prąd. Każdy z wejściowych układów ($W_1 + W_3$) jest połączony poprzez przyporządkowany mu przetwornik (PM_1 - PM_3) mocy na napięcie ze wspólnym dla trzech faz przetwornikiem (PNC) napięcie-częstotliwość oraz z dodatkowym przetwornikiem (5) napięcie-częstotliwość. Wyjście wspólnego przetwornika (PNC) jest połączone z częstotłomierzem (CZ) oraz z blokiem (WY) wyjściowym układów.

Prądowe, pomiarowe wejście ($Wp_1 + Wp_3$) każdej z trzech faz jest połączone z przynależnym tej fazie wejściowym układem ($W_1 + W_3$) poprzez dodatkowy, prądowy przekładnik (2), zaś wyjście przetwornika (P_u) napięcie-prąd, każdego z wejściowych układów ($W_1 + W_3$) jest połączone z masą przynależnego mu przetwornika ($PM_1 + PM_3$) mocy na napięcie poprzez dodatkowy rezystor (3) oraz jednocześnie, bezpośrednio z jednym wejściem (a) układu (4) indykacji charakteru współczynnika mocy danej fazy, którego drugie wejście (b) jest połączone z wtórnym



uzwojeniem wymienionego, dodatkowego, prądowego przekładnika (2) danej fazy, zaś wyjście jest połączone poprzez wspólny układ (6) separacji galwanicznej i układ (8) indykacji kierunku przepływu energii elektrycznej z alfanumerycznym wskaźnikiem (9) charakteru współczynnika mocy i kierunku przepływu energii elektrycznej. Wyjście każdego z dodatkowych przetworników (5) napięcie-częstotliwość oraz wyjście zegarowych impulsów 0,5 Hz częstotłomierza (CZ) są poprzez wymieniony układ (6) separacji galwanicznej połączone jednocześnie z cyfrowym wskaźnikiem (7) mocy względnej oraz z układem (8) indykacji kierunku przepływu energii elektrycznej przynależnymi danej fazie.

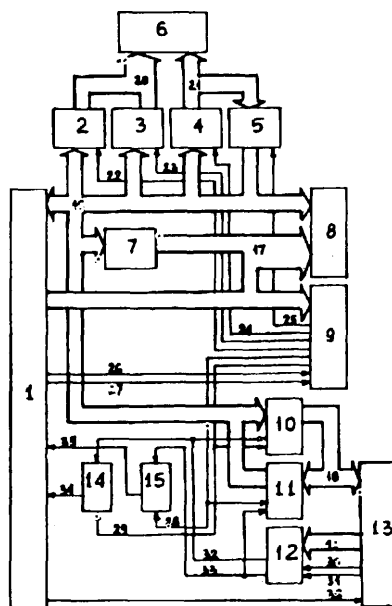
(3 zastrzeżenia)

A1(21) 300168 (22) 93 08 19 5(51) G07G 1/12

- (71) ELZAB S.A Zakłady Urządzeń Komputerowych, Zabrze-Rokitnica
 (72) Wala Stefan, Błat Jacek, Taborowski Marek, Tworogal Jan
 (54) Układ połączeń modułu fiskalnego, zwłaszcza do terminali kasowych

(57) Układ ma przerzutnik przerywania od odczytu (14), którego jedno wejście wraz z wejściem zapisu rejestru wyjściowego danych jest przyłączone do dekodera adresowego zapisu i odczytu mikrokomputera jednoukładowego (9), a drugie wejście wraz z wejściem odczytu rejestru wyjściowego (10) jest przyłączone do dekodera adresowego zapisu i odczytu wejścia/wyjścia (12). Układ ma też przerzutnik przerywania od zapisu (15), którego jedno wejście wraz z wejściem odczytu rejestru wejściowego danych (11) jest przyłączone do dekodera adresowego zapisu i odczytu wejścia/wyjścia (12). Wyjścia przerzutników (14 i 15) są przyłączone do wejść przerwań mikrokomputera jednoukładowego (1), który jest też przyłączony do interfejsu złącza rozszerzającego komputera typu IBM PC (13).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 298352 (22) 93 03 31 5(51) G09F 3/00

- (71) Ruliński Ryszard, Bolesławiec
 (72) Olenderek Jerzy, Ruliński Ryszard, Feldman Włodzimierz M.

(54) Sposób przekazywania informacji reklamowej o towarze

(57) Sposób polega na tym, że informację reklamową umieszcza się na opakowaniu innego towaru, po czym rozprowadza się ten inny towar. Umieszczenie informacji reklamowej dokonuje się przez nalepianie. Na jednym opakowaniu umieszcza się kilka informacji reklamowych.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 295763 (22) 92 08 28 5(51) G10K 9/12
G01N 29/18
B06B 1/06

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Latuszek Antoni

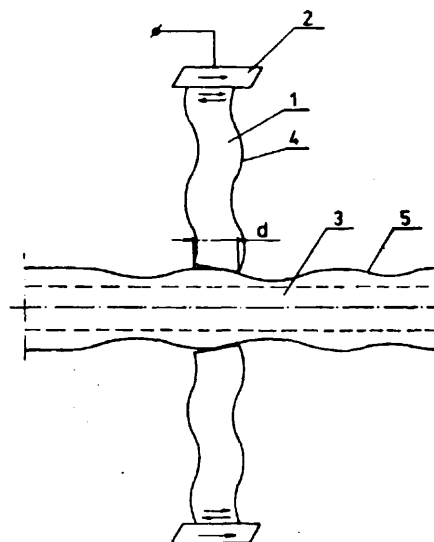
(54) Sposób generowania akustycznych fal o dużych amplitudach na powierzchni ciał o symetrii osiowej i urządzenie do realizacji tego sposobu

(57) Sposób polega na doprowadzeniu do powierzchni ciała o symetrii osiowej prostokątnej fali giętej.

Urządzenie posiada płaską tarczę (1), na obwodzie której znajdują się przetworniki drgań (2), przy czym grubość

tarczy (1) w miejscu jej złączenia z powierzchnią ciała równa się połowie długości fali powierzchniowej wytworzonej na powierzchni tego ciała.

(2 zastrzeżenia)

**DZIAŁ H****ELEKTROTECHNIKA**

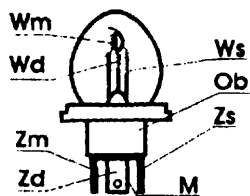
A1(21) 295778 (22) 92 08 28 5(51) H01K 9/08

(75) Matkowski Andrzej, Brzeg

(54) Żarówka świateł mijania i drogowych z dodatkowym włóknem do świateł dziennych

(57) Żarówka charakteryzuje się tym, że ma dodatkowe włókno (W_s) o obniżonej mocy oraz złącze (Z_s), przez które zasilane jest to włókno (W_s).

(1 zastrzeżenie)



elektrody odniesienia, izolując separacją z folii perforowanej. Formację elektrody ujemnej przeprowadza się dwustopniowo dokonując przerwy od 10 do 14 h podczas której elektroda dodatnia zostaje częściowo rozładowana na skutek samowyladowania umożliwiając doformowanie elektrody ujemnej w drugim etapie formacji, dalej układa się czternaście elektrod dodatnich i piętnaście elektrod ujemnych i postępuje w znany sposób.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 295842 (22) 92 09 04 5(51) H02K 13/14

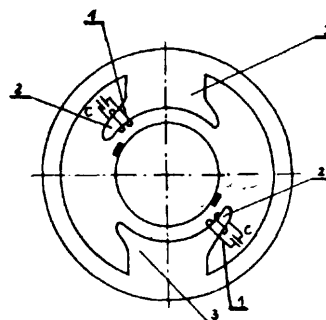
(71) Politechnika Rzeszowska im. I. Łukasiewicza, Rzeszów

(72) Pyś Krzysztof

(54) Sposób poprawy warunków komutacji w silnikach uniwersalnych

(57) Sposób polega na tym, że na nabiegunnikach (2) biegunów stojana (3) przy strefie komutacyjnej nawija się uzwojenie (1) zwarte z kondensatorem.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 295807 (22) 92 08 31 5(51) H01M 10/24

(71) Centralne Laboratorium Akumulatorów i Ogniw, Poznań

(72) Kunicki Jerzy, Olszewski Jan, Pietrzak Marian

(54) Sposób wykonania akumulatora niklowo-kadmowego z elektrodami spiekanymi

(57) Sposób polega na tym, że na elektrodę ujemną nakłada się separator wykonany z włókniny poliamidowej grubości od 0,1 mm do 0,3 mm wyłożony warstwą hydroksycelulozy, zgrzewa się go wzdłuż dłuższego boku elektrody, którą formuje się w naczyniu formującym w odległości nie mniejszej niż 2 cm od

A1(21) 295843 (22) 92 09 04 5(51) H02K 13/14

(71) Politechnika Rzeszowska im. I.

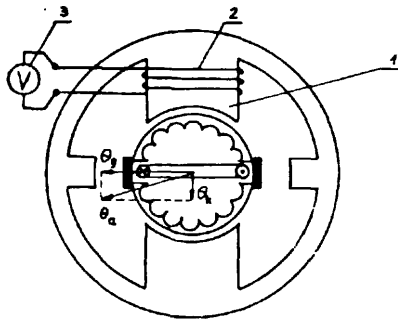
Łukasiewicza, Rzeszów

(72) Pyś Krzysztof

(54) Sposób sprawdzania warunków komutacji w maszynach prądu stałego

(57) Sposób polega na tym, że na co najmniej jednym biegunie głównym (1) maszyny prądu stałego nawija się cewkę pomiarową (2) i podłącza do niej woltomierz (3), a następnie dokonuje się pomiaru pulsacji podłużnego strumienia magnetycznego tej maszyny, wywołanych prądem zakłócającym prostoliniowy przebieg komutacji. Na podstawie uzyskanych wyników ocenia się warunki komutacji maszyny.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 295844 (22) 92 09 04 5(51) H02K 13/14

(71) Politechnika Rzeszowska im. I.

Łukasiewicza, Rzeszów

(72) Pyś Krzysztof

(54) Sposób tłumienia energii wyładowań iskrowych w silnikach uniwersalnych

(57) Sposób polega na tym, że na wirniku tego silnika nawija się dodatkowe zwarte uzwojenie tłumiące energię wyładowań iskrowych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 295845 (22) 92 09 04 5(51) H02K 13/14

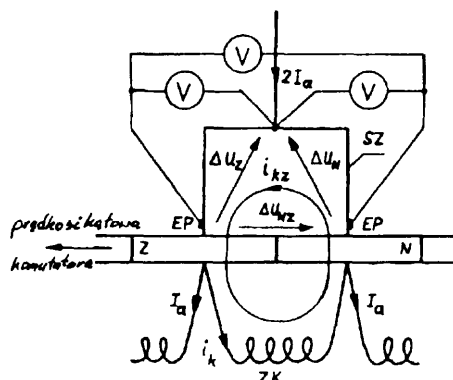
(71) Politechnika Rzeszowska im. I.

Łukasiewicza, Rzeszów

(72) Pyś Krzysztof

(54) Sposób sprawdzania warunków komutacji w komutatorowych maszynach prądu stałego i zmiennego

(57) Sposób polega na tym, że w pobliżu nabiegającego i zbiegającego krańca szczotki (Sz) umieszcza się elektrody po-



miarowe (Ep), po czym w czasie pracy tej maszyny dokonuje się pomiaru spadku napięcia (ΔU_{Nz}) między nabiegającym (N) i zbiegającym (Z) krańcem szczotki (Sz). W oparciu o uzyskany wynik ustala się wielkość odstrojenia przebiegów od komutacji prostoliniowej oraz biegunowość tego spadku napięcia, która określa charakter komutacji.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 295846 (22) 92 09 04 5(51) H02K 13/14

(71) Politechnika Rzeszowska im. I.

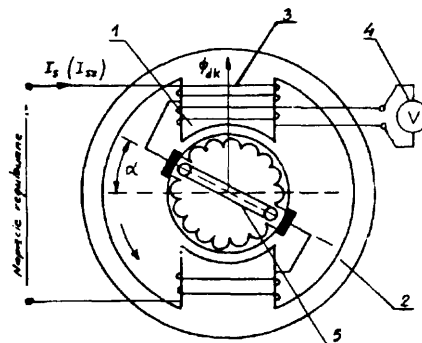
Łukasiewicza, Rzeszów

(72) Pyś Krzysztof

(54) Sposób sprawdzania warunków komutacji w uniwersalnych silnikach elektrycznych

(57) Sposób polega na tym, że na jednym z biegunów silnika nawija się cewkę pomiarową (3), po czym podczas pracy silnika dokonuje się pomiaru wielkości strumienia podłużnego (Φ_{dk}), prądu silnika (U) oraz kąta przesunięcia fazowego między tymi wielkościami. Następnie przy zatrzymanym silniku i rozwarciach wszystkich jego zezwojach dokonuje się pomiaru prądu (I_{sz}) zapewniającego taką samą wartość strumienia podłużnego silnika (Φ_{dk}) jak przy pracy silnika oraz pomiaru kąta przesunięcia fazowego między tymi wielkościami. Z kolei na podstawie otrzymanych wyników ustala się wielkość przepływu podłużnego silnika bez oddziaływania zezwojów komutujących i wielkość przepływu podłużnego silnika, uwzględniając oddziaływanie zezwojów komutujących oraz wielkość kąta przesunięcia fazowego między tymi przepływami, po czym na podstawie wyznaczonej składowej wartości przepływu określa się wielkość odstrojenia komutacji od komutacji prostoliniowej, a na podstawie drugiej składowej wartości przepływu określa się przeważający w silniku charakter komutacji.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 299431 (22) 92 09 28 5(51) H04B 7/24

H04H 3/00

H04L 12/44

(31) 91 000757

(32) 91 10 07

(33) IT

(86) 92 09 28 PCT/EP92/02230

(87) 93 04 15 WO93/07684 PCT Gazette nr 10/93

(71) SIXTEL S.P.A., Ivrea, IT

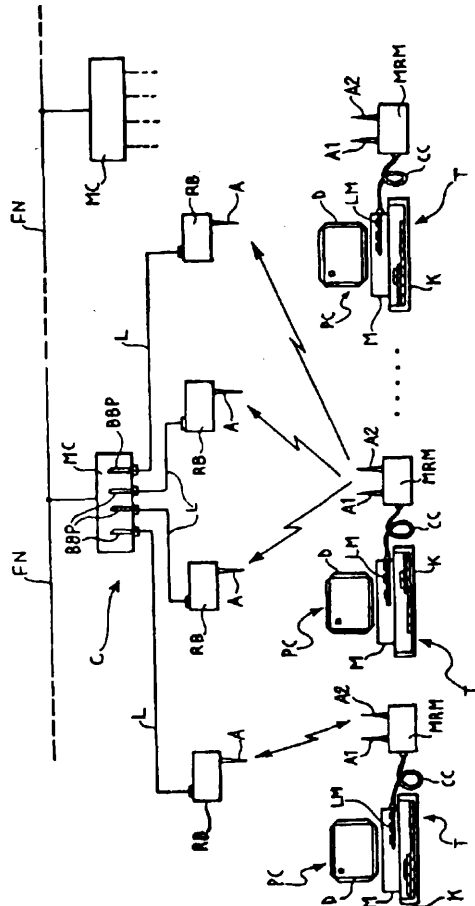
(72) Bud Andrew, Furno Rino

(54) Bezprzewodowa sieć lokalna (radio LAN) z jednostką centralną

(57) Sieć umożliwia przekazywanie danych przez radio zgodnie ze standardem DECT między terminalami informatycznymi (PC) zespołu stacji abonenckich (T) za pomocą stałego centralnego urządzenia sterującego (C). Każda stacja abonencka (T) przyporządkowana jest ruchomemu modułowi nadajnika/odbioru radiowego (MRM), który jest oddzielny i różny od terminalu informatycznego (PC) i zawiera urządzenie adapterowe LM,

które działa w charakterze interfejsu między terminalem informatycznym (PC) i modulem radiowym (MRM), który fizycznie włączony jest do terminalu informatycznego (PC) i połączony jest z modulem radiowym (MRM) za pomocą elastycznego kabla wielożyłowego (CC). Centralne urządzenie sterujące zawiera zespół stałych modułów radiowych, czyli baz (RB) oraz stały koncentrator (MC), który połączony jest ze stałymi bazami radiowymi (RB) za pośrednictwem linii połączeniowych (L).

(14 zastrzeżeń)



A1(21) 295810 (22) 92 09 02 5(51) H04J 3/14

H04M 3/22

G06F 13/00

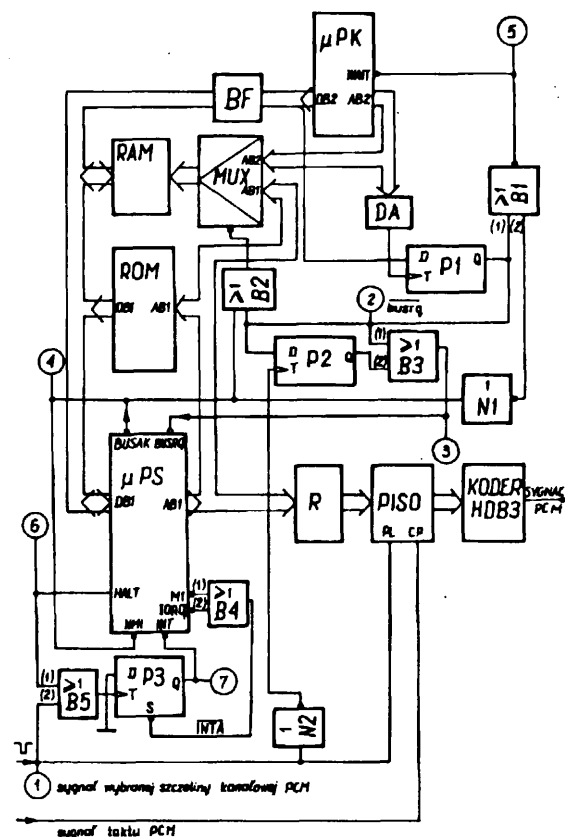
(71) PZT-TELKOM Spółka Akcyjna, Warszawa

(72) Bankiewicz Roman, Podkański Krzysztof

(54) Układ i sposób wytwarzania cyfrowych reprezentacji sygnału analogowego

(57) Istota wynalazku polega na tym, że do wytworzenia cyfrowych reprezentacji sygnału analogowego zostały użyte dwa procesory uniwersalne komunikujące się ze sobą poprzez obszar wspólnej pamięci (RAM). Pierwszy z procesorów (μPK) przyjmuje informacje z klawiatury urządzenia o aktualnie wymaganych parametrach próbek oraz przetwarza je zgodnie z programem zapamiętanym w pamięci stałej (ROM) na wartość współczynnika korekcji amplitudy $\bar{A}$ K i częstotliwości N. Wartości $\bar{A}$ K i N zapisywane są do pamięci (RAM). Po zapisaniu tych wartości procesor (μPK) umożliwia dostęp do pamięci (RAM) procesorowi (μPS). Procesor (μPS) realizuje algorytm korekcji amplitudy i częstotliwości próbek wzorcowych, zapisanych w wydzielonym obszarze adresowym pamięci (ROM), zgodnie ze współczynnikami $\bar{A}$ K i N pobranymi z pamięci (RAM). Procesor (μPS) przekazuje przetworzone wartości próbek wzorcowych do rejestru (R) synchronicznie z sygnałem wybranej szczeliny kanałowej PCM.

(2 zastrzeżenia)



II. WZORY UżyTKOWE

DZIAŁA

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1(21) 97702 (22)93 04 24 5(51) A61J 1/00

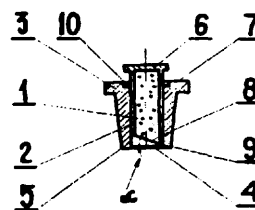
(75) Jaworowski Włodzimierz, Warszawa

(54) **Dozownik** farmaceutyczny

(57) Dozownik składa się z wypełnionego preparatem (1) tłoczka (2) umieszczonego w korku (3) zamykającym naczynie z substancją płynną, przy czym korek (3) ma ograniczone od dołu cieknociennym denkiem (4) cylindryczne osiowe wybranie (5), w którym umieszczony jest suwliwie tłoczek (2) w taki sposób, że jego górny koniec zamknięty jest kołnierzem (6) i wystaje wraz z częścią cylindrycznej powierzchni tłoczka (2) ponad górną płaszczyznę (7) korka (3), natomiast dolny koniec

(6) jest otwarty i w płaszczyźnie poprzecznej ukośnie ścięty pod kątem (a).

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; Uzbrojenie; Technika Minerska

U1(21) 98718 (22) 93 09 22 5(51) F04F 5/36

(71) PETROCHEMIA MZRIp Płock SA, Płock

(72) Czarny Jan, Gałęcki Tadeusz, Góra Grzegorz, Jagodziński Antoni, Kołodziejski Wiesław, Lipiński Zygmunt, Malczewski Jerzy, Niecewicz Zdzisław, Siemion Ryszard, Skrok Jan, Stokłosa Tadeusz, Urbaniec Krzysztof

(54) Strumienica próżniowa parowa

(57) Strumienica zawiera kolanową komorę ssawną (1), którą tworzą segmenty rurowe (4) mające w rzucie na płaszczyznę równoległą do osi rur kształt różnoramiennych trapezów o kątach rozwarcia zwiększających się od króćca zasysającego w kierunku kołnierza pokrywy wylotowej (5).

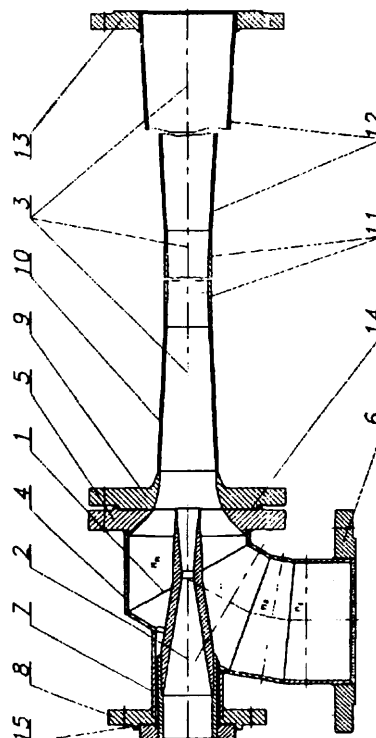
Otwór wewnętrzny pokrywy wylotowej (5) utworzony jest w sposób ciągły przez powierzchnię kilku stożków o zaokrąglonych krawędziach ich styku.

Otwór wewnętrzny pokrywy wylotowej (5) jest jednocześnie przedłużeniem otworu wewnętrznego kołnierza szyjkowego (9) komory mieszania z dyfuzorem (3) o powierzchni kilku stożków z zaokrąglonymi krawędziami ich styku.

Konfuzor komory mieszania oraz dyfuzor tworzą dwie różnej długości powierzchnie stożkowe, połączone odcinkiem cylindrycznym elementu rurowego (11).

Kąt wierzchołkowy krótszych stożków jest o około połowę mniejszy od kąta wierzchołkowego powierzchni stożka dłuższego.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 98641 (22) 93 09 13 5(51) F16K 5/06

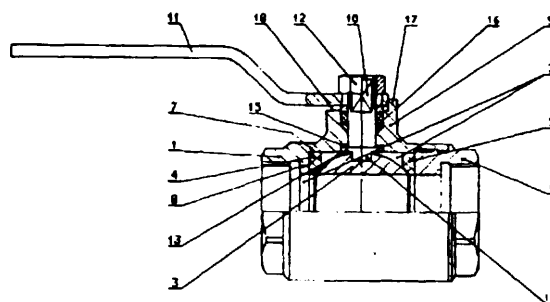
(75) Królikowski Ryszard, Poznań

(54) Zawór kulowy

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zawór kulowy, stosowany w instalacjach przesyłowych dla cieczy i gazów.

Zawór charakteryzuje się tym, że oba uszczelniające pierścienie (4, 5) zawieradła (3) są osadzone w przelotowym gnieździe (2) korpusu (1) i przylegają do jego wewnętrznej powierzchni cylindrycznej swymi walcowymi powierzchniami (7), zaś pierścień (16) uszczelniający walcową powierzchnię trzpienia (10) ma zarys **cylintryczno-stożkowy** i jest osadzony w podobnie ukształtowanym otworze bocznego gniazda (9) korpusu (1).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1(21) 96949 (22) 93 01 26 5(51) H01Q 3/02

(75) Kocik Tadeusz, Kłodzko

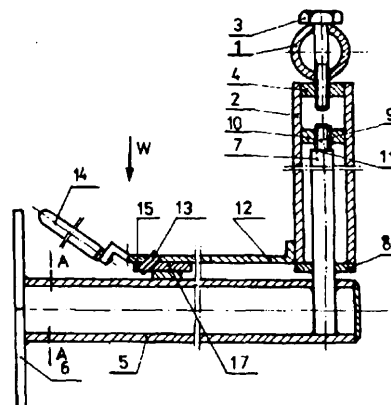
(54) Uchwyt do mocowania anteny satelitarnej

(57) Czasza anteny satelitarnej jest oprzyrządowaniem mocowana do tulei (2) obrotowo osadzonej na czopie (7).

Czop stanowi element wspornika (5) zakończonego płytką (6) z otworami do mocowania uchwyty np. do ściany budynku. Ustalenie położenia anteny umożliwia rygiel (13) ukształtowany na ramieniu (12) związanym z tuleją (2). Rygiel współpracuje z jednym z nacięć (15) segmentowego pierścienia (17) mocowanego do wspornika (5).

Uchwyt umożliwia ręczne przestawienie anteny satelitarnej na wybranego przez użytkownika satelitę.

(6 zastrzeżeń)



Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 5/1994

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
293891	E04B	30
295688	B29C	12
295703	B01J	9
295704	B60N	15
295705	B60N	14
295706	B60N	15
295707	E01D	28
295708	C08K	24
295709	C09B	24
295710	C09B	24
295711	C10L	26
295712	C10M	26
295715	F16H	34
295719	C07D	22
295721	C07C	19
295729	A47B	3
295730	C09D	25
295735	B60G	14
295738	E21D	32
295739	C02F	18
295741	A61K	8
295742	B23P	11
295743	F16C	34
295744	C02F	17
295747	A47L	4
295748	A47L	3
295749	A47L	3
295750	A47L	4
295752	C10M	27
295753	C10K	25
295754	C02F	18
295758	B60G	14
295760	C07C	21
295761	C07C	19
295762	C07C	19
295763	G10K	40
295770	B23P	11
295773	G01N	38
295774	D01F	27
295775	E04C	30
295776	E02D	29
295777	G01N	38
295778	H01K	40
295779	A23K	2
295780	A01K	2
295781	G01B	38
295800	F16L	36
295807	H01M	40

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
295808	C02F	18
295809	E04H	30
295810	H04J	42
295812	F16D	34
295813	G01B	37
295814	E02D	29
295815	F42B	37
295820	G01R	39
295821	C02F	18
295822	E05B	30
295823	A47L	3
295824	E21F	32
295825	E04F	30
295826	G01N	39
295827	F24D	36
295828	C07C	21
295829	G01B	37
295830	A61B	4
295831	B29C	12
295832	D06M	28
295839	C02F	18
295840	C22B	27
295842	H02K	40
295843	H02K	41
295844	H02K	41
295845	H02K	41
295846	H02K	41
295847	B65G	16
295848	C01B	17
295849	A23L	3
295850	B29C	13
296371	C08F	23
296760	B01D	9
297070	C07D	21
298163	B65C	16
298239	C12N	27
298264	A61K	7
298303	C07C	20
298352	G09F	39
298507	E02D	28
298515	A61F	5
298516	A61F	6
298517	A61F	6
298518	A61F	6
298519	A61F	6
298769	B01J	9
298770	A01N	2
298941	A61F	7

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
298942	A61F	7
299063	C10J	25
299118	C07C	20
299260	C07C	20
299376	A61K	8
299413	C07H	22
299415	C07H	22
299431	H04B	41
299451	C04B	19
299465	C07C	20
299495	A61B	5
299496	B65D	16
299497	B60L	14
299500	C08B	23
299513	C07D	22
299602	B29C	12
299619	F16B	33
299621	F01D	32
299669	B25D	11
299711	F15B	33
299767	F16K	35
299886	C08F	23
299890	F02B	33
299912	E06B	31
299964	B61F	15
299966	C07C	19
299978	C23C	27
299996	F16L	35
300042	B21C	10
300059	B28C	12
300101	C10M	26
300120	C07C	19
300121	C08J	24
300165	C07D	21
300168	G07G	39
300180	A61B	4
300183	A01N	2
300190	B23D	11
300195	B23C	10
300207	A61B	5
300212	E06B	31
300217	C04B	19
300224	B03C	9
300225	B03C	10
300226	D03D	28
300240	F16B	34
300255	F16K	35
300262	C07K	23

1	2	3
300275	B01D	8
300280	B42D	13
300285	B65B	15
300286	A61K	8

1	2	3
300287	C02F	17
300292	C10M	26
300433	C08G	24
300490	C10G	25

1	2	3
300509	G01C	38
300565	E05C	31
300637	E03D	29
300706	F23D	36

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów opublikowanych w BUP Nr 5/1994

Nr zgłoszenia	Int.Cl ^s	Strona
1	2	3
96949	H01Q	44
97702	A61J	43
98641	F16K	44
98718	F04F	43

Ogłoszenia o podjęciu postępowania przed UP RP jako urzędem wybranym
w sprawach zgłoszeń PCT opublikowanych we wcześniejszych numerach BUP

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Nr zgłoszenia PCT	Nr BUP w którym zgłoszenie PCT opublikowano
1	2	3	4
296935	C07C	PCT/SE91/00345	8/92
297186	C07C	PCT/US91/03852	8/92
297197	G01N	PCT/US91/04211	14/92
297199	C07C	PCT/US91/04795	14/92
298509	A01H	PCT/FR91/00741	25/92
298510	D06M	PCT/EP91/01488	20/92
298522	C07D	PCT/US91/06815	25/92
298528	C11D	PCT/US91/06982	20/92
298529	C11D	PCT/US91/07020	20/92
298534	C11D	PCT/US91/07026	20/92
298535	C11D	PCT/US91/07029	25/92
298552	P02D	PCT/DE91/00955	4/93
298852	E02B	PCT/SE91/00669	25/92
298946	C11D	PCT/US91/07205	25/92
299181	C07J	PCT/US91/08032	25/92
299185	C07D	PCT/US91/07254	25/92
299316	D21B	PCT/GB91/01892	25/92
299350	A01G	PCT/GB91/02076	25/92
299373	B22D	PCT/BE91/00088	4/93
299374	B01D	PCT/NL91/00250	25/92
299377	A61K	PCT/SE91/00815	25/92
299381	A61K	PCT/US91/09463	25/92
299428	A61D	PCT/DK91/00389	4/93
299433	A01N	PCT/US91/09267	25/92
299636	C03B	PCT/EP91/02260	4/93
299657	A61K	PCT/US91/09467	25/92
299660	A44B	PCT/US91/09462	25/92
299676	C07D	PCT/GB91/02239	25/92
299922	C07D	PCT/EP92/00200	4/93
299921	F24J	PCT/FI91/00392	4/93
300112	A61M	PCT/SE91/00899	4/93
300146	A47L	PCT/EP92/00198	4/93
300197	B65D	PCT/FI92/00028	4/93
300298	C22B	PCT/DE92/00097	12/93
300348	C03B	PCT/BE92/00007	- 7/93
300350	C07J	PCT/SE92/00055	4/93
300351	C07J	PCT/SE92/00056	4/93
300355	C07D	PCT/EP92/00371	4/93
300388	B29C	PCT/US92/00735	7/93
300390	C07C	PCT/US92/01474	12/93
300472	A61K	PCT/US92/01792	7/93
300611	B09B	PCT/EP92/02030	20/93
300636	B22D	PCT/GB92/00080	4/93
300709	A61K	PCT/US92/01981	12/93

SPIS TRESCI

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	8
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA	17
DZIAŁ D	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO.	27
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE	28
DZIAŁ F	MECHANIKA ; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA.	32
DZIAŁ G	FIZYKA	37
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	40
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNALAZKÓW.	45

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	43
DZIAŁ F	MECHANIKA ; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	43
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	44
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH	47

OGŁOSZENIA O PODJĘCIU POSTĘPOWANIA PRZEZ UP RP JAKO URZĘDEM WYBRANYM W SPRAWACH ZGŁOSZEŃ PCT OPUBLIKOWANYCH WE WCZEŚNIEJSZYCH NUMERACH BUP.	48
---	----