

INDEKS 353264
ISSN - 0137 - 8015
Cena 35 000 zł

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej

Urząd Patentowy RP - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (DZ. U. z 1993 r. Nr 26, poz. 177) - dokonuje ogłoszenia w "Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w "Biuletynie" podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 29 ust. 1 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 23 marca 1993 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1993 r. Nr 18, poz. 179) zawierają następujące dane:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres:

Urząd Patentowy RP - 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki opisu zgłoszeniowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer "Biuletynu Urzędu Patentowego", w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

Urząd Patentowy RP - NBP Oddział Okręgowy w Warszawie

konto: 1052-2583-223-1 99.1000 § 92

- opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za zażalenia i odwołania; wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe; wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw, wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP - Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Pap. offset, kl. III 70 g. 61x86. Ark. druk. 12,5. Nakład 970 egz.

Cena 35000 zł

INDEKS 353264

Druk: Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego RP Zam. 267/94

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 11 lipca 1994 r.

Nr 14 /536/ Rok XXII

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy **WIPO ST9**), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) - numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) - data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) - dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) - numer zgłoszenia priorytetowego (numer **pierwszeństwa**)
- (32) - data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) - kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)
- (51) - symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) - **tytuł** wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) - skrót opisu
- (61) - nr zgłoszenia głównego
- (62) - numer zgłoszenia macierzystego (dla zgłoszenia wydzielonego)
- (71) - nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)
- (86) - data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) - data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-**-cyfrowe** kody rodzaju dokumentu (wg normy **WIPO ST16**):

- A1 - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- * A2 - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent tymczasowy)
- A3 - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- * A4 - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy tymczasowy)
- U1 - ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego
- U3 - ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego (na prawo ochronne dodatkowe)

* Zgodnie z **art.3 ust.4** ustawy z dnia 30 października 1992 r. o zmianie ustawy o wynalazczości i ustawy o Urzędzie Patentowym **RP/Dz.U.** z 1993 r. Nr 4, **poz.** 14/ : podania o udzielenie patentu **tymczasowego** lub tymczasowego dodatkowego, nie rozpatrzone przed dniem wejścia w życie ustawy, uważa się za podania o udzielenie patentu lub patentu dodatkowego.

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A3(21) 297275 (22) 92 12 31 5(51) A01B 39/16
A01B 33/04

(61) 287170

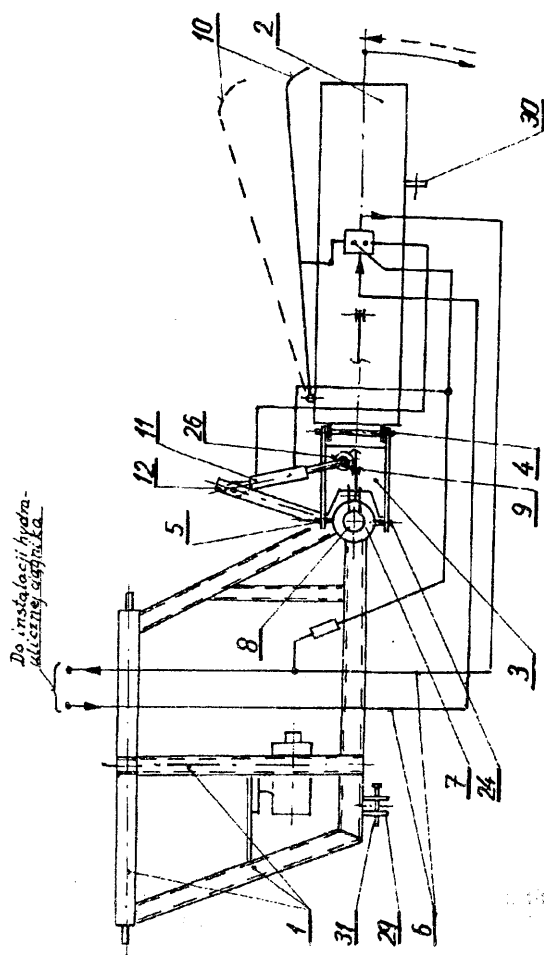
(71) Instytut Sadownictwa i Kwiaciarnictwa,
Skierniewice

(72) Jagielski Kazimierz, Dudek Jan, Maj
Stanisław, Dudek Marian

(54) Chwastownik

(57) Chwastownik posiada ramę nośną (1), do której mocowany jest zespół roboczy (2) za pośrednictwem elementu łącznikowego (3) przy pomocy przegubów: pośredniego (4) i końcowego (5).

Obudowa zespołu roboczego (2) **odsunięta jest** od wału nożowego i posiada ruchomą tylną ściankę.



Na wale nożowym mocowane są ceowne noże wzdłuż zarysu spirali, obiegającej wał, a przed każdym nożem mocowany **jest odrzutnik** kamieni, przesłaniający przestrzeń pod ceowym nożem.

Napęd z ciągnika **na wał** nożowy przekazywany jest bez pośrednictwa sprzęgła przy pomocy przekładni kątowej i wałów **przegubowo-teleskopowych**.

(2 zastrzeżenia)

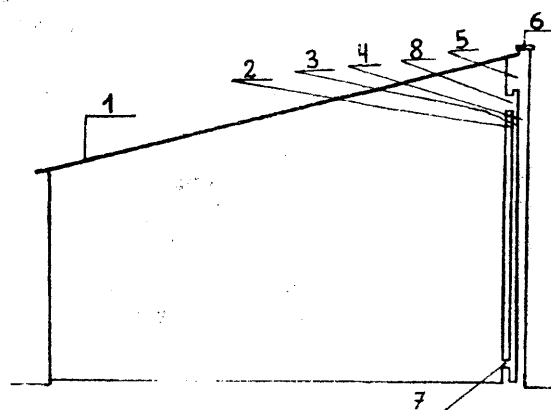
A1(21) 297355 (22) 93 01 08 5(51) A01G 9/14

(75) Nowak Stanisław Antoni, Wsola

(54) Szklarnia

(57) Szklarnia służy do produkcji ogrodnictwa z wykorzystaniem energii cieplnej promieni słonecznych. Do podgrzania szklarni w okresie dziennym służy ściana akumulacyjna (2), a ponadto szklarnia ma zwiększoną izolację termiczną za pomocą ściany zewnętrznej (4).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 297274 (22) 92 12 31 5(51) A01G 23/00
A01G 17/00

(71) Instytut Sadownictwa i Kwiaciarnictwa,
Skierniewice

(72) Jagielski Kazimierz, Walendzik Zbigniew

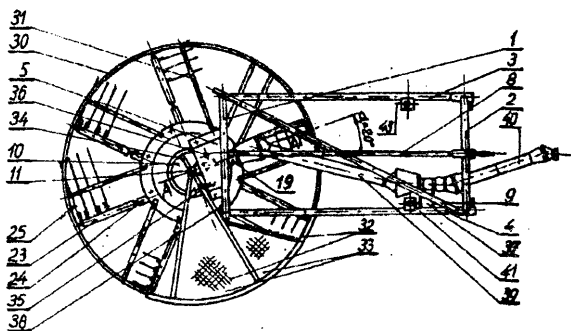
(54) Wygarniacz gałęzi

(57) Wygarniacz charakteryzuje się tym, że jego rama składa się z dwóch belek podłużnych (3) i (4) spiętych w jednym końcu belką (1), a w drugim **pałąkiem** (2). Do belki (4) mocowany jest

łącznik (38) przekazujący napęd z ciągnika. Oś tulei (19) ułożyskowanej w korpusie (10) odchylona jest o kąt 20° w stosunku do osi podłużnej wygarniacza w położeniu transportowym.

Wygarniacz wyposażony jest w pierścień (30), w którym ułożyskowane są ślizgowo końce wałków (23), a równolegle do ich osi między pierścieniem (30), a korpusem (10) zamocowane są ograniczniki (31). Wygarniacz posiada także obrotową osłonę (32) w postaci niepełnego wycinka koła z wypełnieniem blaszanym, przy czym obrót katowy osłony (32) ograniczony jest prętowym odbojem (36). Powrót osłony (32) do położenia wyjściowego zapewnia sprężyna (35).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 297317 (22) 93 01 06 5(51) A01H 1/00

(71) SANDOZ AG., Bazyleja, CH

(72) Brunke Karen J., Wilson Stacy L.

(54) Nowy promotor roślinny

(57) Zgodnie z wynalazkiem został wyizolowany promotor *Brassica* (*hsp80*), który może brać udział w konstytutywnej ekspresji heterologicznych genów w większości tkanek i organów. Zastosowano różne mutanty delecyjne i promotory hybrydowe, które utrzymują aktywność lub wykazują wzmocnioną aktywność. Przewidziane zostały zgodnie z wynalazkiem również sekwencje aktywujące "upstream", które osobno lub w połączeniu biorą udział w konstytutywnej ekspresji genów. Te sekwencje mogą również nadawać konstytutywną aktywność heterologicznemu niekonstytutywnemu promotorowi.

(23 zastrzeżenia)

A1(21) 297205 (22) 92 12 29 5(51) A01N 25/04

(71) Instytut Barwników i Produktów Organicznych, Zgierz

(72) Mirowski Janusz, Stasiak Henryk, Krauze Sławomir, Szuster Lucjan, Sójka Wojciech, Hertel Urszula, Jakubas Tadeusz, Ratajczak Kazimierz, Słobocki Karol

(54) Sposób wytwarzania środka grzybobójczego

(57) Sposób polega na rozdrabnianiu siarki technicznej w ilości do 1000 części wagowych oraz karbendazymu w ilości do 63 części wagowych w wodnym roztworze zawierającym do 75 części wagowych kwasów ligosulfonowych w postaci soli sodowej oraz do 10 części wagowych środka zwilżającego korzystnie pochodnej alkilodiolu w mieszaninie z aikanolosiarczanem sodowym oraz ewentualnie dodatkiem do 25 części wagowych środka zapobiegającego zamarzaniu i do 3 części wagowych środka bakteriostatycznego w typowym urządzeniu do rozdrabniania zawieszin ciał stałych w cieczach. Uzyskaną dyspersję o rozdrobnieniu cząstek poniżej 5 μm stabilizuje się dodatkiem środka koloidoochronnego. Otrzymany środek grzybobójczy

zawiera od 800 do 1200 części wagowych substancji aktywnej biologicznie w 1000 części objętościowych produktu.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 301681 (22) 93 12 29 5(51) A01N 49/10

C07C 317/14

(31) 92 998426

(32) 9212 30

(33) US

93 156123

22 11 93

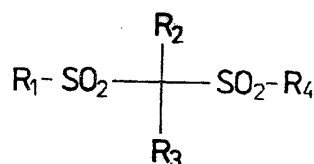
US

(71) Eli Lilly and Company, Indianapolis, US

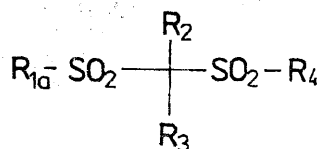
(72) Wickiser David Ira

(54) Środek **pasożyto-bójczy** i nowe pochodne **disulfonylometanu**

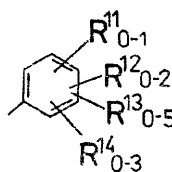
(57) Przedmiotem wynalazku jest środek pasożyto-bójczy do stosowania w profilaktyce i zwalczaniu pasożytów u kręgowców, zawierający substancję czynną i fizjologicznie dopuszczalny nośnik, charakteryzujący się tym, że jako substancję czynną zawiera co najmniej jedną pochodną disulfonylometanu o ogólnym wzorze 1, w którym R_1 oznacza grupę o wzorze 2, w którym R^{11} oznacza grupę cyjanową, R^{12} oznacza grupę nitrową, grupę izocyjanową, C_2-C_4 alkanol, C_2-C_4 -perfluoroalkanol, 2,2,3,3-tetrafluoro-propionyl, -N(atom wodoru lub C_1-C_3 alkil) SO_2CF_3 lub $-N=C(C_1-C_2$ alkil, C_1-C_2 -perfluoroalkil lub 1,1,2,2-tetrafluoroetyl, każdy niezależnie podstawiony); R^{13} oznacza atom bromu, chloru lub fluoru, R^{14} oznacza atom jodu lub grupę o wzorze $-R^{15}_n-R^{16}$, w którym n oznacza zero lub 1, R^{15} oznacza -O-, -S-, -SO-, - SO_2 lub -OSO₂, względnie R^{15} oznacza - SO_2O , lecz tylko wtedy, gdy R^{16} oznacza CH_3 , a R^{16} oznacza - CF_3 , - CF_2CF_2H , - CH_2CF_3 lub C_2F_5 , względnie R^{16} oznacza CH_3 , lecz tylko gdy n oznacza 1 i R^{15} oznacza -SO-, - SO_2 , -OSO₂- lub - SO_2O -, R_2 oznacza atom wodoru, atom chlorowca, C_1-C_3 -alkil, benzyl lub C_2-C_3 -alkenyl; R_3 oznacza atom wodoru lub atom chlorowca, a R_4 oznacza C_1-C_4 -perfluoroalkil lub 1,1,2,2-tetrafluoroetyl; przy czym gdy R_1 zawiera jeden lub większą liczbę podstawników wybranych spośród R^{11} , R^{12} i R^{14} , to wówczas całkowita liczba podstawników wynosi do 3, względnie fizjologicznie dopuszczalną sól tego związku i ewentualnie, jako drugą substancję czynną, związek wybrany z grupy obejmującej alabendazole, fenbendazole, flubendazole, mebendazole, oxfendazole, oxi-bendazole, **ricobendazole**, thiabendazole, **triclabendazole**, **le-wamisol**, **morantel**, pyrantel, piperazyne i ich fizjologicznie dopuszczalne sole.



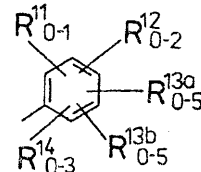
Wzór 1



Wzór 1a



Wzór 2



Wzór 2a

Wynalazek obejmuje także nowe pochodne disulfonylometanu o ogólnym wzorze 1 a, w którym R_{1a} oznacza grupę o wzorze 2a, R2, R3 i FU mają znaczenia podane dla tych podstawników we wzorze 1, w którym R^{11} , R^{12} i R^{14} mają znaczenia podane dla wzoru 2, R^{13a} oznacza atom chloru, a R oznacza atom bromu lub fluoru, przy czym (1) R_{1a} zawiera co najmniej jeden podstawnik, (2) gdy R_{1a} zawiera jeden lub większą liczbę podstawników wybranych spośród R¹¹, R^{12} i R¹⁴, całkowita liczba podstawników R_{1a} wynosi do 3, (3) gdy R_{1a} zawiera tylko jeden podstawnik R^{12} , to wówczas R_{1a} jest grupą wielopodstawioną lub jest grupą podstawioną w pozycji orto lub meta, i (4) gdy R_{1a} zawiera tylko jeden podstawnik R¹¹, to wówczas R_{1a} jest grupą wielopodstawioną lub jest grupą podstawioną w pozycji orto lub meta, a także ich fizjologicznie dopuszczalne sole.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 297260 (22) 92 12 30 5(51) A01N 57/02

(71) Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa

(72) Ślęziński Bohdan, Cieślak Ludwika

(54) Środek warroabójczy

(57) Przedmiotem wynalazku jest środek warroabójczy do zwalczania pasożyta pszczoły miodnej roztocza Varroa jacobsoni zawierający przynajmniej jeden ze znanych składników kompozycji użytkowych oraz jako substancję warroabójczą fosforan 2-bromo-1-/2,4-dichlorofenilo/winylo-dietylu w ilościach od 0,1 do 99,9% wag.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 301652 (22) 93 12 27 5(51) A23B 4/06

(31) 92 997824

(32) 92 12 29 (33) US

(71) The BOC Group, Inc., New Jersey, US

(72) Appolonia John J.

(54) Sposób zamrażania produktów żywnościowych i urządzenie do zamrażania produktów żywnościowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ciągłego sposobu zamrażania produktów żywnościowych, który charakteryzuje się tym, że doprowadza się produkt żywnościowy, mający zewnętrzną powierzchnię do przenośnika, kontaktuje się produkt żywnościowy na przenośniku z płynnym czynnikiem chłodzącym w warunkach przepływu turbulentnego przez przynajmniej część czasu, w którym produkt żywnościowy jest w kontakcie z płynnym czynnikiem chłodzącym dla zamrożenia przynajmniej zewnętrznej powierzchni produktu żywnościowego i oddziela się zamrożony produkt żywnościowy z płynnego czynnika chłodzącego.

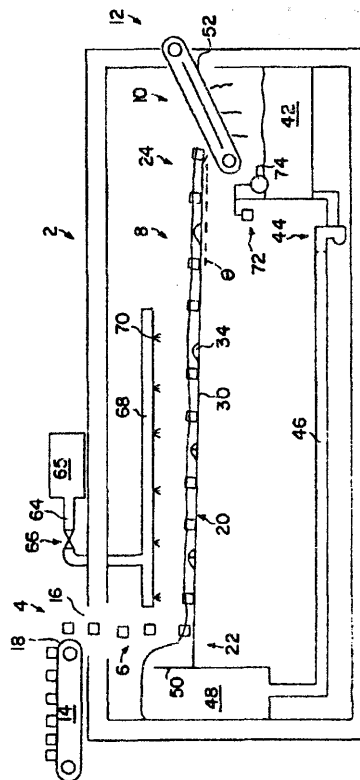
Przenośnik zawiera przynajmniej jedną rynnę mającą parę zamkniętych ścian i podstawę tworzącą przynajmniej jeden kanał dla osłonięcia produktu żywnościowego podczas kontaktu z płynnym czynnikiem chłodzącym, przy czym ta podstawa ma przynajmniej dwa rozstawione wypiętrzone występy przecinające podstawę i wystające pomiędzy przeciwległymi ścianami, zaś proces ten obejmuje kierowanie płynnego czynnika chłodzącego nad wypiętrzonymi występami dla wytworzenia w ten sposób przepływu turbulentnego.

Urządzenie zawiera środek dla dostarczenia produktu żywnościowego mającego powierzchnię zewnętrzną na przenośnik, środek dostarczający płynny czynnik chłodzący dla dostarczania płynnego czynnika chłodzącego do przenośnika, przenośnik dla transportowania żywnościowego i płynnego czynnika chłodzącego w warunkach przepływu turbulentnego dla zamrożenia przynajmniej zewnętrznej powierzchni produktu żywnościowego oraz środek do oddzielania zamrożonego produktu żywnościowego od płynnego czynnika chłodzącego.

Przenośnik zawiera przynajmniej jedną rynnę (20) mającą parę przeciwległych ścian i podstawę (30) tworzącą przy-

najmniej jeden kanał dla osłonięcia produktu żywnościowego podczas kontaktu z płynnym czynnikiem chłodzącym, przy czym ta podstawa ma przynajmniej dwa rozstawione występy (34) przecinające podstawę i usytuowane pomiędzy przeciwległymi ścianami.

(38 zastrzeżeń)



A1(21) 297313 (22) 93 01 05 5(51) A23C 19/02

(75) Lossman Olgierd, Warszawa; Klepacki Jerzy, Warszawa

(54) Sposób przygotowania mleka, zwłaszcza do produkcji serków twarogowych kwasowo-podpuszczkowych

(57) Sposób przygotowania mleka, zwłaszcza do produkcji serków twarogowych kwasowo-podpuszczkowych, charakteryzuje się tym, że do mleka surowego dodaje się białko serwatkowe w ilości 10-70%, korzystnie 15-30%, w stosunku do białka serwatkowego zawartego w mleku i mieszaninę tę pasteryzuje się w temperaturze 92°C - 94°C przez czas do kilkunastu minut, korzystnie 50 sekund do 15 minut.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 301814 (22) 94 01 07 5(51) A23L 1/19

(31) 93 93100249 (32) 93 01 09 (33) EP

(71) SOCIETE DES PRODUITS NESTLE S.A, Vevey, CH

(72) Chablaix René Eugène, Gaugaz Marlène

(54) Sposób wytwarzania produktu żywnościowego w postaci spęczniałej masy, wytworzony według tego sposobu produkt żywnościowy t zawierający go wyrób stanowiący kompozycję

(57) Sposób wytwarzania produktu żywnościowego w postaci spęczniałej masy polega na tym, że wytwarza się emulsję poprzez zmieszanie przygotowanych wcześniej faz: wodnej i

tłuszczowej, a następnie emulsję tę spęcznia się na przykład na drodze przedmuchiwania masy gazem obojętnym. Fazę wodną wytwarza się w ten sposób, że mieszaninę zawierającą pełne mleko i odtłuszczony proszek mleczny zaszczenia się laktozą i dodaje co najmniej jeden cukier, a następnie ogrzewa się. Fazę wodną i fazę tłuszczową miesza się w takiej temperaturze, aby tłuszcze stały się po części ciekłe. Wynalazek dotyczy też spęczniałego produktu żywnościowego wytworzonego według tego sposobu oraz końcowego wyrobu stanowiącego kompozycję **zawierającą** jeden lub więcej produktów piekarniczych i spęczniały produkt żywnościowy jako nadzienie.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 297249 (22) 92 12 28 5(51) A23L 1/0522
A23L 1/164

(75) Śmietana Zbigniew, Olsztyn; Szpendowski Jerzy, Olsztyn; Dutkiewicz Stanisław, Swarzędz; Patelski Alojzy, Murowana Goślina; Soral-Śmietana Maria, Olsztyn

(54) **Sposób modyfikacji skrobi ziemniaczanej**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób modyfikacji skrobi ziemniaczanej przeznaczonej do celów spożywczych, przemysłowych i gospodarczych. Sposób modyfikacji skrobi według wynalazku, polega na nawilżeniu natywnej skrobi do wilgotności od 10% do 40% i następnie poddaniu działaniu **cieplno-mechanicznemu** w procesie ekstruzji. Proces ekstruzji prowadzi się w temperaturze od 70°C do 220°C, w czasie od 10 sekund do 120 sekund, przy ciśnieniu od 2 barów do 100 barów.

Modyfikowana skrobia jest przeznaczona do celów spożywczych, przemysłowych i gospodarczych.

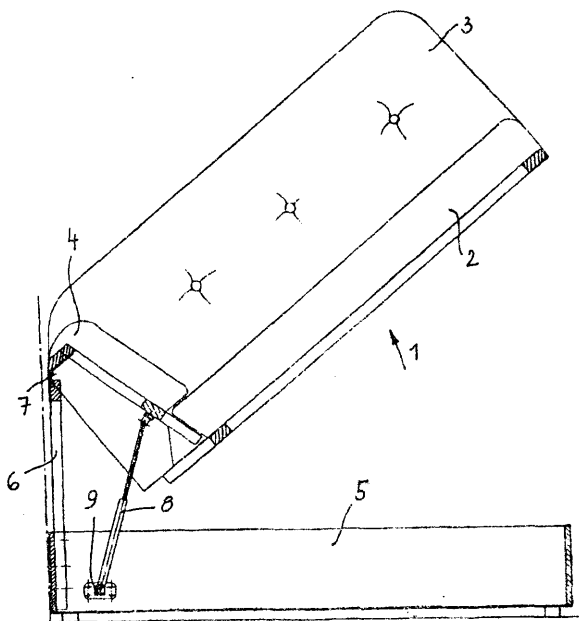
(4 zastrzeżenia)

A1(21) 301651 (22) 93 12 27 5(51) A47C 17/04
(31)92 2600 (32) 92 12 30 (33) AT

(71) Hodry Metallwarenfabrik R. Hoppe Ges.m.b.H. u.Co.KG, Wiedeń, AT
(72) Premer Heinz

(54) **Mebel do siedzenia i leżenia**

(57) W meblu do siedzenia i leżenia oparcie tylne (3) z wyścielanym siedzeniem (2) i z co najmniej jedną poręczą pod



rękę są połączone w jeden zespół **siedzeniowo-oparciowy** (1), który na skrzyni (5) tworzącej pomieszczenie na pościel jest ułożyskowany w sposób umożliwiający odchylanie ku górze. Do zespołu siedzeniowo oparciowego (1) dołączono **wspomagacz** podnoszenia (8).

Aby umożliwić w prosty sposób podniesienie zespołu siedzeniowo-oparciowego (1) bez obawy otarcia go o ścianę, zespół ten w pobliżu górnej krawędzi oparcia tylnego lub poręczy pod rękę, jest umieszczony obrotowo względem osi (7) na stojaku (6) wystającym ze skrzyni (5).

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 297327 (22) 93 01 06 5(51) A47C 17/62

(75) Muczko Małgorzata, Kielce

(54) **Łóże wielofunkcyjne w budownictwie wielorodzinnym**

(57) Łóże wielofunkcyjne składa się z pięciu samostanowiących elementów: stołu, czterech skrzyń siedzących. Łóże pełni funkcję: łóżka, stołu, **12-16** miejsc siedzących, szafy oraz zmienia funkcję i przeznaczenie pokoju.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 301811 (22) 94 01 07 5(51) A47L 5/24

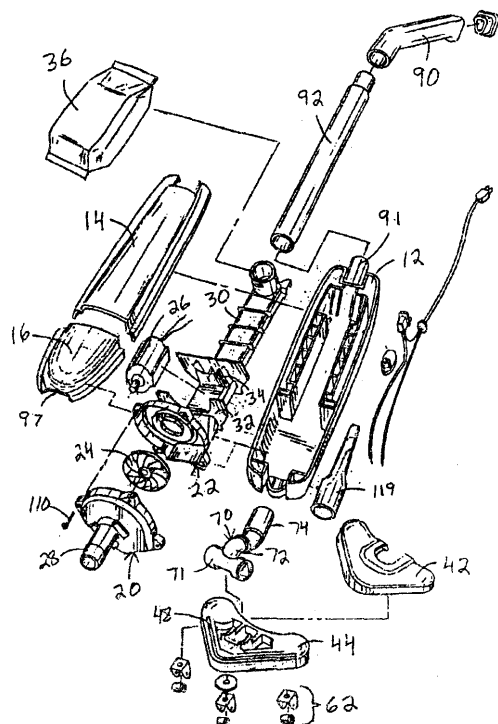
(31) 93 001443 (32) 93 01 07 (33) US
93 001458 07 01 93 US

(71) Royal Appliance Mfg. Co., Cleveland, US

(72) Sovis John Fred, Stephens Paul Dana, Wright Michael Francis, Cipolla Mark Edward, Saunders Craig Martin

(54) **Odkurzacz**

(57) Przenośny odkurzacz pionowy zawiera wydłużoną obudowę i zasadniczo trójkątną końcówkę, wybiórczo mocowaną do obudowy. Końcówka posiada korpus mający podstawę (44) z powierzchnią górną i dolną. Otwór ssawny (48) o kształcie litery V umieszczony jest w dolnej powierzchni podstawy (44) końcówki.



Podstawa (44) **końcówki** posiada również umieszczony na swej powierzchni dolnej szereg samonastawnych kółek (62). Element wylotowy (70) powietrza jest połączony przepływowo z otworem ssawnym. Element wylotowy (70) powietrza składa się z tulei (72) osadzonej wychylnie na górnej powierzchni podstawy (44) końcówki oraz złączki (74) do wybiórczego przepływowego połączenia z obudową. Złączka (74) przymocowana jest do pierwszego członu (20) osłony wentylatora (24). Drugi człon (22) osłony wentylatora (24) przymocowany jest do pierwszego członu (20) osłony wentylatora (24), a między nimi jest określona komora wentylatora. Rurowy przewód wylotowy (30) powietrza stanowi integralną część z drugim członem (22) osłony wentylatora (24). Na rurowym przewodzie wylotowym (30) powietrza osadzony jest silnik (26) napędzający wentylator (24) umieszczony w komorze wentylatora (24).

(12 zastrzeżeń)

A1(21) 301812 (22) 94 01 07 5(51) A47L 5/26

(31) 93 002212 (32) 93 01 08 (33) US

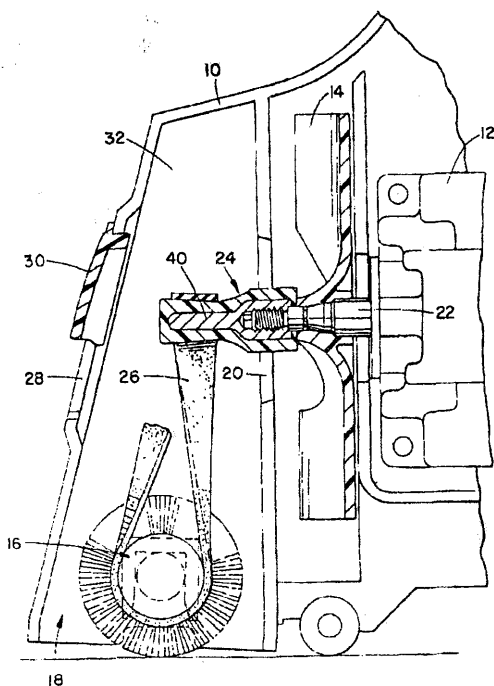
(71) Royal Appliance Mfg. Co., Cleveland, US

(72) Kopco James Joseph

(54) **Zespół napędu pasowego odkurzacza**

(57) Zespół napędu pasowego silnika odkurzacza zawiera silnik (12) i przedłużony wał (22) przystosowany do napędu paska (26) z materiałów elastomerowych, który z kolei przenosi napęd na obrotową szczotkę (16) osadzoną w obudowie (10) odkurzacza. Element napędowy (24) paska (26) jest osadzony osiowo na końcowej części wału (22) i wyposażony w stosunkowo sztywny element wkładkowy (40) i elektrycznie izolującą pierścieniową osłonę. Osłona ma kształt stożkowy zapewniający obszar dla ustalenia położenia paska (26) na elemencie napędowym (24) podczas obrotu wału (22). Osłona wykonana jest z tworzywa sztucznego będącego izolatorem elektrycznym.

(7 zastrzeżeń)



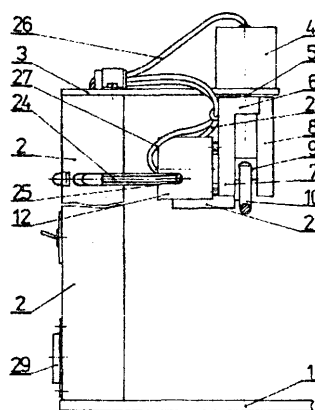
A1(21) 297304 (22) 93 01 04 5(51) A61B 5/107

(75) Klempous Jan, Wrocław; Klempous Ryszard, Wrocław; Nikodem Jan, Wrocław; Michalski Marian, Wrocław

(54) **Czujnik komputerowego miernika odległości i kątów przestrzennych w urządzeniach i organach ciała**

(57) Czujnik ma osadzony na wysięgniku (3) wspornika (2) połączony z pomiarową płytą (1) przetwornik (4) kąta obrotu na impulsy elektryczne. Na osi (5) przetwornika (4) jest trwale osadzona obejmka (6), między której ramionami (7 i 8) jest wychylnie ułożyskowana prowadnica (9) sondy (10) sprzężona z osią (13) drugiego przetwornika (12) kąta obrotu na impulsy elektryczne. W kołnierzu prowadnicy (9) jest osadzony trzeci przetwornik (21) kąta obrotu na impulsy elektryczne, na którego osi jest osadzone kółko usytuowane w wybraniu **wykonanym** od dołu **w** tym końcu prowadnicy (9), który wystaje znacznie poza obszar ramion (7 i 8) obejmki (6). Kółko **ma** tak dobraną średnicę zewnętrzną, że sonda (10) usytuowana przesuwnie, poosiowo w prowadnicy (3) swoją powierzchnią styka się dociskowo z powierzchnią obwodową tego kółka.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 301663 (22) 93 12 28 5(51) A61F 13/56

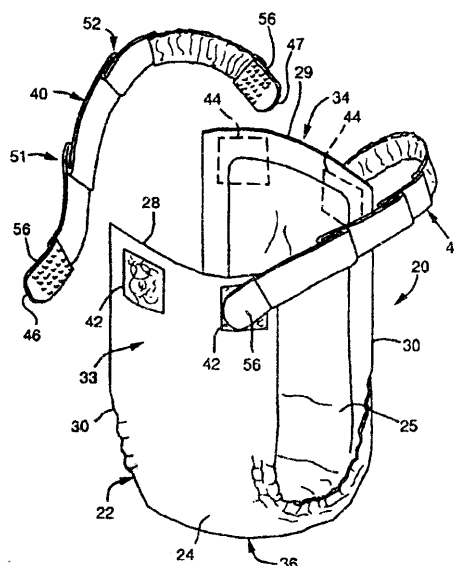
(31) 92 998696 (32) 92 12 30 (33) US

(71) KIMBERLY-CLARK CORPORATION, Neenah, US

(72) Kuen David Arthur

(54) **Wyrób odzieżowy i harmonijkowy, regulowany pasek do niego**

(57) Ujawniono harmonijkowy, regulowany pasek mocujący (40) do mocowania wyrobów odzieżowych na użytkownika.



Pasek ma dwa końce, pierwszy (46) i drugi (47), w pobliżu których może być mocowany do wyrobu odzieżowego. Na pasku znajduje się również obszar elastyczny i harmonijkowy, oba pomiędzy końcami paska. W obszarze harmonijkowym znajduje się co najmniej jedna zakładka (51,52) typu Z, utrzymywana w stanie złożonym za pomocą rozłączalnego spojenia.

(20 zastrzeżeń)

A1(21) 301664 (22) 93 12 28 5(51) A61F 13/56

(31) 92 998961 (32) 92 12 30 (33) US

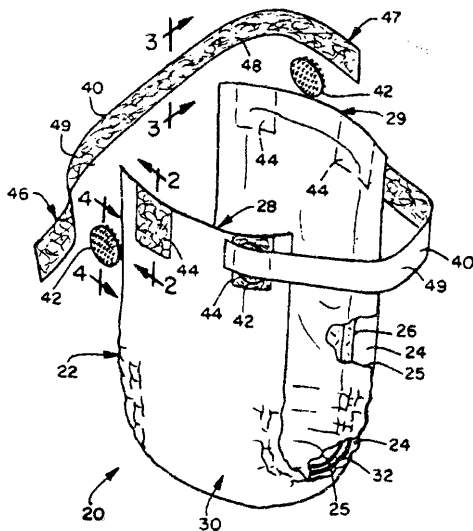
(71) KIMBERLY-CLARK CORPORATION,
Neenah, US

(72) Keuhn Jr. Charles Paul, Kuen David Arthur,
Rollins Neal Alan, Schlein Alan Francis

(54) Regulowany układ mocowania wyrobu
odzieżowego

(57) Układ mocowania wyrobu odzieżowego na użytkownika, składa się z łatek (44) mocujących, usytuowanych na przedniej i tylnej sekcji taliowej wyrobu. Pomiedzy przednią a tylną sekcją taliową biegnie para pasków (40) mocujących. W jednym z przykładów wykonania, paski te sprzęgają się rozłączalnie z elementami pośrednimi, które z kolei sprzęgają się rozłączalnie z niektórymi łatkami mocującymi. W innym przykładzie wykonania, paski sprzęgają się rozłączalnie bezpośrednio z niektórymi łatkami mocującymi oraz sprzęgają się rozłączalnie z łącznikami typu sprzączkowego, które z kolei sprzęgają się rozłączalnie z innymi łatkami mocującymi.

(21 zastrzeżeń)



A1(21) 301665 (22) 93 12 28 5(51) A61F 13/56

(31) 92 998496 (32) 92 12 30 (33) US

(71) KIMBERLY-CLARK CORPORATION,
Neenah, US

(72) Kuen David Arthur, Schlein Alan Francis

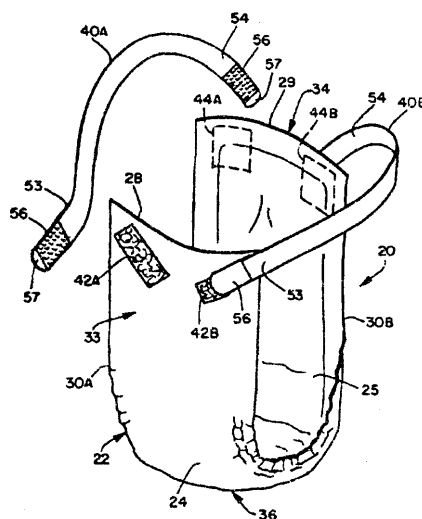
(54) Układ mocowania wyrobu odzieżowego

(57) Układ mocowania zawiera parę pierwszych łatek mocujących, przymocowanych do pierwszej sekcji taliowej powłoki wyrobu odzieżowego. Każda pierwsza łątka (42A, 42B) mocująca posiada oś główną skierowaną w przybliżeniu ku najbliższemu rogowi powłoki wyrobu odzieżowego i tworzącą z jej osią poprzeczną kąt od 25 do 45 stopni.

Do drugiej sekcji taliowej powłoki (22) wyrobu odzieżowego (20) jest przymocowana co najmniej jedna druga łątka (44A, 44B) mocująca. Każdy z pary pasków (40A, 40B) mocujących

posiada koniec przedni i tylny z przymocowanymi do nich łącznikami. Łączniki te są przystosowane do rozłączalnego sprzęgania z łatkami mocującymi.

(20 zastrzeżeń)



A1(21) 297239 (22) 92 12 30 5(51) A61K 7/00

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa

(72) Szczucińska Aleksandra, Szulc Anna,
Walisiewicz-Niedbalska Wiesława, Golec
Witold

(54) Emulsje kosmetyczne o właściwościach
hypoalergicznym

(57) Przedmiotem wynalazku są emulsje kosmetyczne typu o/w o właściwościach hypoalergicznym, przeznaczone do pielęgnacji skóry skłonnej do uczuleń.

Emulsje składają się z 4-10% wagowych mieszaniny naturalnych oksyetylenowanych i nie oksyetylenowanych alkoholi tłuszczowych łożowych, 1-10% wag. estrów propylowych kwasów tłuszczowych C₁₄-C₁₆ z ewentualnym dodatkiem do 5% wagowych nasyconych alkoholi tłuszczowych pochodzenia roślinnego, 5-15% wag. węglowodorów mineralnych, 2-7% wagowych substancji nawilżającej, gliceryny, glikolu propylenowego lub ich pochodnych i/lub sorbitolu, 0,02-0,5% wagowych środków konserwujących, do 5% wagowych witamin i 60-85% wagowych wody.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 301537 (22) 93 12 17 5(51) A61K 7/13

(31) 92 9215945 (32) 92 12 30 (33) FR

(71) L'OREAL, Paryż, FR

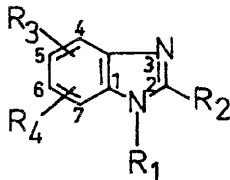
(72) Audoussert Marie-Pascale, Cotteret Jean

(54) Sprzęgniki stosowane w kompozycjach do
farbowania utleniającego włókien
keratynowych, a zwłaszcza włosów ludzkich,
kompozycja do farbowania włókien
keratynowych oraz sposób farbowania
włókien keratynowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest kompozycja do farbowania włókien keratynowych na bazie para-fenylenodiaminy, meta-fenylenodiaminy i pochodnych benzimidazolowych oraz sposób farbowania przy użyciu tej kompozycji. Zastosowano pochodne benzimidazolu, jako sprzęgniki dla barwników utleniających do włókien keratynowych, a zwłaszcza włosów ludzkich, w obecności co najmniej jednej meta-fenylenodiaminy i co najmniej jednego prekursora barwnika utleniającego para i/lub orto,

przy czym pochodna benzimidazolu odpowiada wzorowi **1**, w którym: R_1 oznacza atom wodoru lub rodnik C_{1-4} alkilowy, R_2 oznacza atom wodoru lub rodnik C_{1-4} alkilowy lub rodnik fenylowy, R_3 oznacza rodnik hydroksylowy, aminowy lub metoksyowy, R_4 oznacza atom wodoru, rodnik hydroksylowy lub metoksyowy lub C_{1-4} alkilowy, pod warunkiem, że gdy R_3 oznacza NH_2 , wówczas przyłączony jest w pozycji 4, gdy R_3 jest w pozycji 4, wówczas R_4 jest w pozycji 7, gdy R_3 jest w pozycji 5, wówczas R_4 jest w pozycji 6.

(20 zastrzeżeń)



A1(21) 297209 (22) 92 12 29 5(51) A61K 7/30

- (71) instytut Barwników i Produktów Organicznych, Zgierz
(72) Ojrzanowski Jarosław, Krauze Sławomir, Szlendak Lucyna, Szlubowski Jerzy, Kulczycki Eugeniusz, Kapczyńska Mirona

(54) **Preparat do czyszczenia i pielęgnacji protez dentystycznych**

(57) Preparat zawiera czteroboran sodowy w ilości 82% wagowych, nadboran sodowy w ilości 5% wagowych, kwasy organiczne w ilości 10% wagowych i substancje pomocnicze

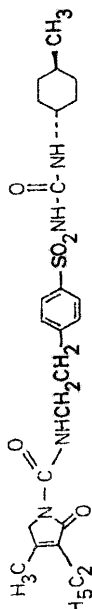
(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 301653 (22) 93 12 27 5(51) A61K 31/40

(31) 92 347476 (32) 92 12 28 (33) JP

- (71) Hoechst Japan Limited, Tokio, JP
(72) Satoh Yusuke, Inami Toshifumi
(54) **Środek farmaceutyczny do zapobiegania lub leczenia stwardnienia tętnic**

(57) Przedmiotem wynalazku jest środek farmaceutyczny do zapobiegania lub leczenia stwardnienia tętnic, nie działający na metabolizm lipidów i nie zwiększający poziomu insuliny we krwi,



który zawiera jako substancję czynną **glimepiryd** o wzorze przedstawionym poniżej lub jego fizjologicznie dopuszczalną sól.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 297264 (22) 92 12 30 5(51) A61K 31/095

- (75) Strzelczyk Marek, Łódź; Rutkowski Maciej, Łódź

(54) **Sposób otrzymywania preparatów o działaniu przeciwnowotworowym**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania preparatów przeciwnowotworowych - SULFICYD D i C, gdzie substancją czynną jest sulfid **2-chloroetylo-3-chloropropylowy**.

Sposób wykonania według wynalazku polega na łączeniu substancji czynnej z nośnikami dopuszczonymi do użytku dermatologicznego, przestrzegając ścisłych rygorów technologicznych.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 298980 (22) 93 05 17 5(51) A61M 27/00

- (75) Podgurniak Paweł, Warszawa

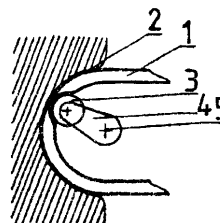
(54) **Sposób i urządzenie do udrożnienia i utrzymywania drożności przewodów drenażowych**

(57) Sposób polega na okresowym **przemasowywaniu** (przetłaczaniu **perystaltycznym**), przy użyciu pompy **perystaltycznej**, zawartości elastycznego odcinka przewodu **łocznego** z pozostawieniem otwartego przelotu pomiędzy cyklami tłoczenia.

Urządzenie stanowi pompa perystaltyczna zamykająca przewód tłoczny (1) wyłącznie podczas cyklu **przemasowywania** zawartości i umożliwiającą swobodny jej przepływ pomiędzy cyklami. Urządzenie to stanowi rotacyjna pompa perystaltyczna z przewodem tłocznym (1) ułożonym w postaci pętli o łuku mniejszym od kąta pełnego i rotorem zawierającym jedną rolkę (3). **Inne** urządzenie stanowi rotacyjna pompa perystaltyczna z rotorem zawierającym co najmniej dwie rolki, w której długość odcinka przewodu tłocznego (1) bezpośrednio współpracującego z rolkami i zaciskanego przez nie jest mniejsza niż największa długość łuku zawartego między sąsiednimi rolkami rotora. Jeszcze inne urządzenie stanowi pompa zaciskowa, w której organ roboczy ma dwa zaciski.

Sposób i urządzenie według wynalazku mogą być stosowane między innymi w medycynie i naukach biomedycznych.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 297331 (22) 93 01 08 5(51) A61N 2/04

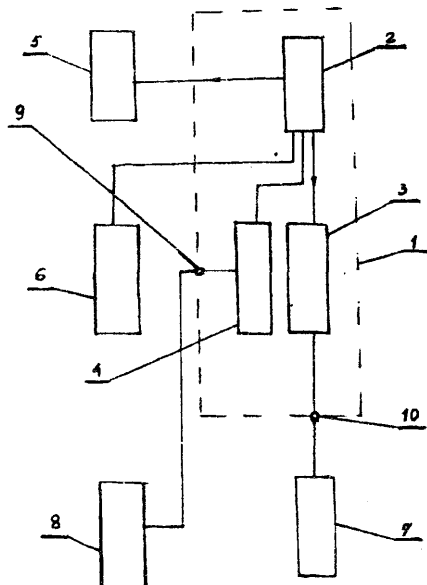
- (75) Artymowicz Mikołaj, Warszawa; Artymowicz Andrzej, Warszawa

(54) **Urządzenie do terapii polem magnetycznym oraz spójną podczerwienią**

(57) Urządzenie składa się z obudowy komputera (1), klawiatury (6), monitora (5), **aplikatora** (7) oraz lasera (8). We wspólnej obudowie komputera (1) umieszczono jednostkę główną komputera (2), wzmacniacz mocy (3) zasilający aplikator (7) oraz

zespół (4) zapewniający zasilanie, sterowanie, regulację i odczyt średniej mocy lasera (8). Oprócz przyłączy niezbędnych do funkcjonowania komputera, obudowa główna (1) zawiera dodatkowe przyłącze (10) do zasilania aplikatora (7) oraz przyłącze (9) do zasilania i sterowania lasera (8).

(3 zastrzeżenia)



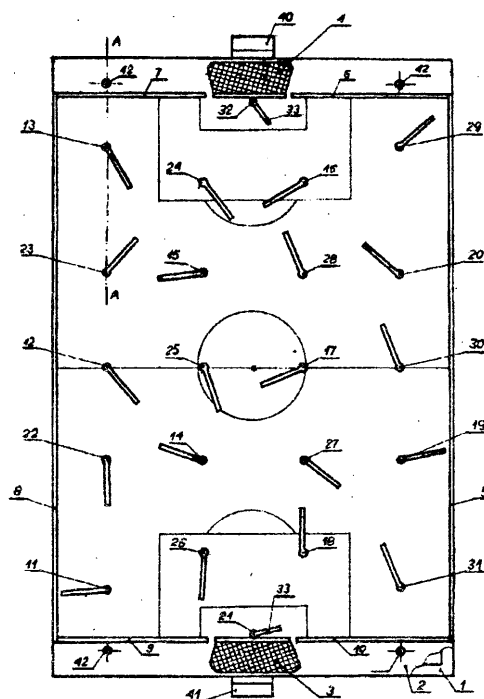
A1(21) 297236 (22) 92 12 30 5(51) A63F 7/06

(75) Ułanowski Piotr, Milanówek

(54) Gra w piłkę nożną

(57) Gra złożona z podstawy, płyty boiska, listew ograniczających płytę boiska oraz zawodników, charakteryzuje się tym, że zawodnicy (11-32) obu drużyn, rozmieszczeni odpowiednio na polach gry, osadzeni są na płycie boiska (2) obrotowo i poruszani dwoma napędami ciągnowymi umieszczonymi pod płytą.

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

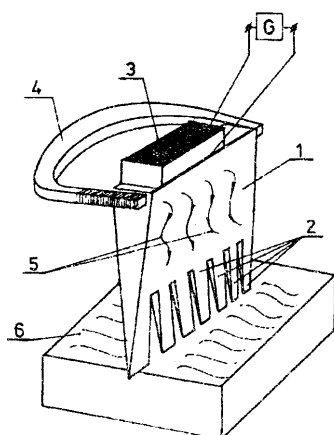
A1(21) 297152 (22) 92 12 28 5(51) B01D 11/02

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Latuszek Antoni

(54) Mieszadło ultradźwiękowe płaskie

(57) Mieszadło ultradźwiękowe płaskie posiadające przetwornik piezoelektryczny, charakteryzuje się tym, że ma



osadzony w uchwycie (4) kiin (1), którego ostrze ma postać zębów (2).

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 297231 (22) 92 12 28 5(51) B01D 36/02

(71) Energo-Eko-System Spółka z o.o., Katowice

(72) Ślebioda Wacław, Pajączek Bogusław

(54) Układ urządzeń do odfiltrowywania wody

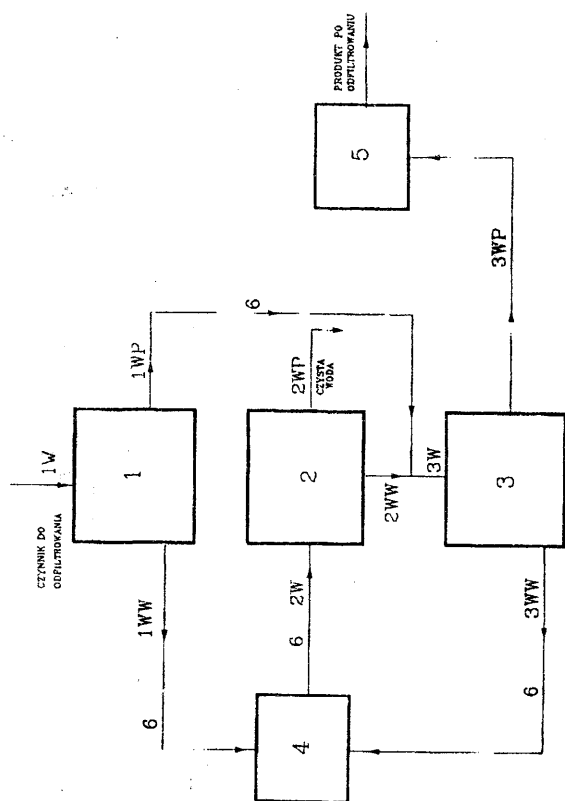
(57) Układ zawiera mechaniczne urządzenie separacji zgrubnej, urządzenie separacji pośredniej i urządzenie separacji dokładnej oraz urządzenia przepompowujące i rurociągi połączeniowe.

Urządzenie separacji zgrubnej (1) połączone jest na swoim wyjściu pierwotnym (1WP) z wejściem (3W) urządzenia separacji dokładnej (3), do którego podłączone jest też wyjście wtórne (2WW) urządzenia separacji pośredniej (2).

Wyjście wtórne (1WW) urządzenia separacji zgrubnej (1) oraz wyjście wtórne (3WW) urządzenia separacji dokładnej (3) połączone są ze sobą i poprzez urządzenie przepompowujące (4) z wejściem (2W) urządzenia pośredniej separacji (2).

Wyjście pierwotne (2WP) jest miejscem odbioru czystej wody.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 297258 (22) 92 12 29 5(51) B01D 45/02

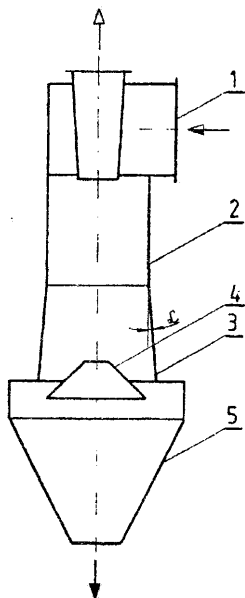
Instytut Techniki Cieplnej, Łódź
Kędzierzawski Jan, Junczyk Jadwiga

(54) Odpylacz cyklonowy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia skuteczności odpylaczy cyklonowych, przy jednoczesnym przedłużeniu ich trwałości oraz zmniejszeniu wymiarów i oporów przepływu.

Płaszcz (2) odpylacza cyklonowego ma w części wylotowej pyłu kształt dyfuzora o kącie wierzchołkowym $\alpha > 0$. Wewnątrz płaszcza (2), w części wylotowej pyłu, jest umieszczony stożek (4).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 297261 (22) 92 12 31 5(51) B01D 53/18

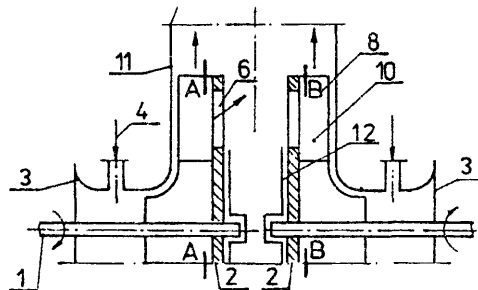
(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Tarnogrodzki Antoni, Pyzik Janusz

(54) Atomizer wirowy

(57) Atomizer wirowy ze zderzającymi się strumieniami rozpylanej cieczy i powietrza doprowadzonych przez otwory wlotowe w obudowie do wirnika o płaskich łopatkach promieniowych ma dwa wirniki (2) osadzone na dwóch wałach o przeciwnych zwrotach prędkości i usytuowanych na tej samej osi. Łopatki (8) tworzą kąt ostry z płaszczyzną wirnika (2) od strony padającego strumienia cieczy. W tarczy wirnika (2) od strony tego kąta ostrego jest przelotowa szczelina.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 297153 (22) 92 12 28 5(51) B01F 11/02

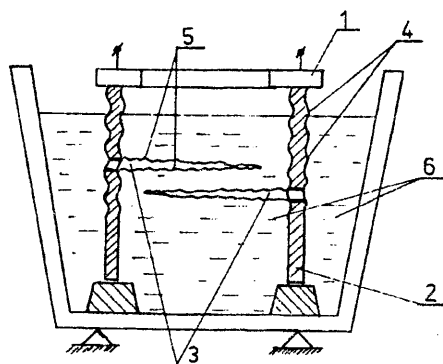
(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Latuszek Antoni

(54) Mieszadło ultradźwiękowe cylindryczne, zwłaszcza do mieszania cieczy trudno mieszających się

(57) Mieszadło charakteryzujące się tym, że ma w ściankach naczynia cylindrycznego (2), poza obszarem układu generującego fale Lamba pręty (3), zamocowane prostopadle w ściankach naczynia cylindrycznego (2), których koniec w kształcie płetwy położony jest wewnątrz naczynia cylindrycznego (2) i zanurzony w cieczy (6).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 301661 (22) 93 12 28 5(51) B01J 20/00

(31) 92 9202277 (32) 92 12 29 (33) NL

(71) Pelt and Hooykaas B.V., Rotterdam, NL

(72) Hooykaas Carel Willem Jan

(54) Sposób wytwarzania warstwowego materiału glinopodobnego, warstwowy materiał glinopodobny i sposób immobilizacji materiału odpadowego

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania warstwowego materiału glinopodobnego z materiału zawierającego tlenek

krzemu w stanie silnie rozdrobnionym, w wyniku reakcji materiału zawierającego fazę w postaci szkła przy pH 5-8, w obecności wody, ze źródłem jonów metali warstwotwórczych i aktywatora tworzenia gliny, w warunkach atmosferycznych, z wytworzeniem materiału o trwałej strukturze. Korzystnie jako jony metali warstwotwórczych stosuje się jony glinu i/lub magnezu. Ponadto, w odpowiednim wariantcie, jako materiał zawierający tlenek krzemu stosuje się szkło borowe lub stłuczkę szklaną. Przekształcanie mieszanki materiałów w substancję o uporządkowanej strukturze przeprowadza się korzystnie przy pH około 7 w temperaturze 30-45°C, przy czym wielkość cząstek materiałów wyjściowych wynosi około 100 µm. W celu przyspieszenia konwersji dodaje się aktywator tworzenia gliny. Ponadto, w razie potrzeby, dodać można modyfikator gliny. Jako mieszaninę wyjściową zastosować można popiół trzonowy zawierający frakcję w postaci szkła, uzyskany w wyniku spopielenia odpadu z gospodarstw domowych i odpadu przemysłowego. Wykorzystując sposób według wynalazku doprowadzić można do immobilizacji materiału odpadowego zanieczyszczonego materiałem nieorganicznym, poddanego lub nie poddanego spopieleniu.

(12 zastrzeżeń)

A1(21) 297269 (22) 92 12 30 5(51) B21D 37/12

(71) Wyższa Szkoła Pedagogiczna im. Powstańców Śląskich, Opole

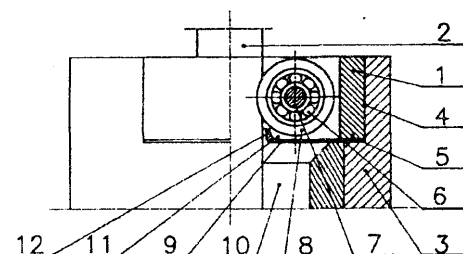
(72) Tarasek Jan

(54) **Prowadnica przebijaka**

(57) Przedmiotem wynalazku jest prowadnica przebijaka, zwłaszcza do przebijania kęsisk na gorąco z tarciami tocznymi i centrowanej w otworze matrycy.

Prowadnica przebijaka składa się z korpusu (1), posiadającego wycięcia promieniowe, w których zamocowane są łożyska toczne (6) za pośrednictwem osi (7) a na łożyskach znajdują się pierścienie toczne (8), zewnętrznym kształtem dopasowane do kształtu trzpienia (2), a do dolnej płaszczyzny korpusu (1) przymocowana jest płyta (9) z ukształtowaniem (12), służącym do gromadzenia wody z chłodzenia natryskowego przebijaka, natomiast osie łożysk tocznych (7) znajdują się w jednej płaszczyźnie, prostopadłej do osi trzpienia (2). W innej wersji wykonania osie łożysk tocznych (7) znajdują się w dwu płaszczyznach, tworząc symetryczne układy.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 297224 (22) 92 12 29 5(51) B23D 7/10

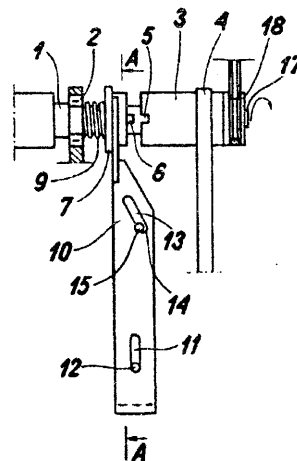
(71) REMA S.A., Reszel

(72) Macioszek Longin, Wienskiewicz Władysław

(54) **Urządzenie sprzęgające napęd, zwłaszcza wału nożowego strugarki**

(57) Urządzenie jest zaopatrzone w sprzęgło kłowe, łączące koło napędowe (3) lub wał napędowy z wałem nożowym (1), i stanowiące mechanizm krzywkowo-zapadkowy. Mechanizm ten stanowi przesuwkę (10) połączoną z widełkami, części przesuwnej (7) sprzęgła, i zaopatrzoną w wycięcie podłużne (11), współpracujące z czopem (12) oraz wycięcie ukośne (13), z dodatkowym wycięciem zaczepowym (14) współpracujące z czopem (15).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 297222 (22) 92 12 29 5(51) B23D 45/04

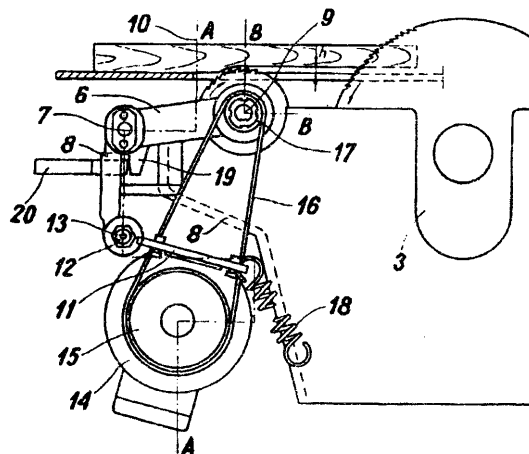
(71) REMA S. A., Reszel

(72) Nahorny Jan, Macioszek Longin

(54) **Urządzenie podcinające do pilarki tarczowej**

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że wrzeciono (9) piły podcinającej (10) jest ułożyskowane w wahaczu (6) osadzonym na osi (7), zaś silnik (14) napędzający to wrzeciono za pomocą przekładni pasowej (15, 16, 17) jest osadzony w odrębnym wahaczu (11) osadzonym na osi (13).

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 297220 (22) 92 12 29 5(51) B23D 47/02

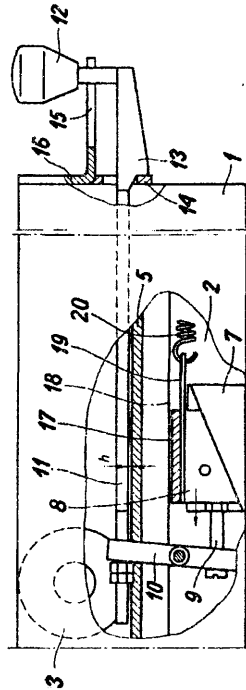
(71) REMA S. A., Reszel

(72) Brzeziński Lech, Macioszek Longin

(54) **Stół ruchomy pilarki tarczowej**

(57) Stół ruchomy pilarki tarczowej, zwłaszcza do przecinania płyt wielkoformatowych, charakteryzuje się tym, że jest wyposażony w hamulec unieruchamiający ten stół w położeniu załadunku materiału. Hamulec składa się z układu klinowego złożonego z kostki stałej (7) przymocowanego do stołu (1) oraz kostki przesuwnej (8) połączonej z układem dźwigniowym złożonym z cięgieł (9 i 11) oraz z dźwigni dwuramiennej (10) i przesuwanej za pomocą sprężyny (20). Do unieruchamiania hamulca w położeniu odblokowanym służy znajdujący się na zewnątrz stołu (1) zaczep (13), współpracujący ze zderzakiem (14) i połączony z rękojeścią (12). Kostka ruchoma (8) jest zaopatrzona w wykładzinę cierną (17), dociskaną do dolnej powierzchni (18), prowadnicy śań (2) pilarki tarczowej.

(3 zastrzeżenia)



AI(21) 297221 (22) 92 12 29 5(51) B23D 47/02

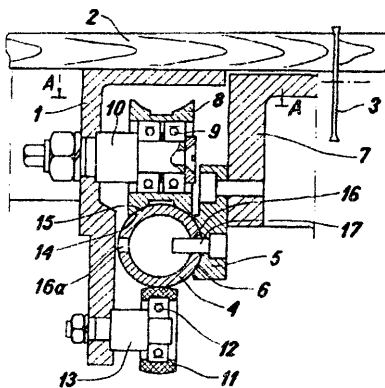
(71) REMAS. A., Reszel

(72) Nahorny Jan, Macioszek Longin

(54) **Stół pomocniczy do pilarki tarczowej**

(57) Stół pomocniczy do pilarki tarczowej, przesuwany za pomocą kółek jezdnych wzdłuż prowadnicy o przekroju okrągłym w kierunku równoległym do płaszczyzny piły tarczowej i służący, zwłaszcza do przecinania poprzecznego desek i płyt, jest wyposażony w koła jezdne (8), których powierzchnia robocza (15) stanowi odwzorowanie powierzchni roboczej (14) okrągłej prowadnicy (4). Ponadto prowadnica (4) w postaci rurowej jest zaopatrzona w pary elementów mocujących (16), (16a), np. otworów gwintowanych, umożliwiających zamocowanie jej w położeniu obróconym o 180° w celu wykorzystania górnej i dolnej powierzchni roboczej prowadnicy. Prowadnica (4) jest przymocowana do stołu (7) pilarki tarczowej za pomocą wieszaków (5), które w miejscu osadzenia prowadnicy wyposażone są w gniazda pryzmatyczne (6).

(4 zastrzeżenia)



AI(21) 297226 (22) 92 12 29 5(51) B23D 47/02

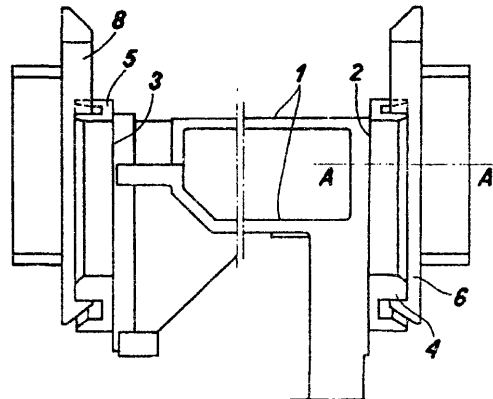
(71) REMAS. A., Reszel

(72) Brzeziński Lech, Macioszek Longin, Malecki Jerzy

(54) **Urządzenie przechyłowe koleby pilarki tarczowej**

(57) Urządzenie przechyłowe koleby pilarki tarczowej, wyposażone jest w prowadnicę (4), przymocowaną bezpośrednio do ściany czołowej (2) koleby (1) oraz we współpracującą nią prowadnicę (6), przymocowaną do korpusu obrabiarki. Współpracujące powierzchnie robocze obydwu prowadnic są stożkowe, przy czym prowadnica (6) jest przymocowana do korpusu z możliwością poziomego jej przesuwu, co umożliwia eliminację luzów powstających na tych powierzchniach. Pozostałe powierzchnie robocze obydwu prowadnic (4 i 6) są walcowe.

(2 zastrzeżenia)



AI(21) 297223 (22) 92 12 29 5(51) B23D 47/04

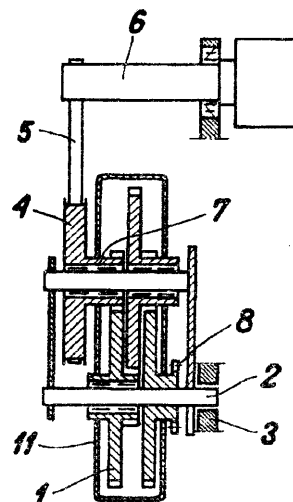
(71) REMA S.A., Reszel

(72) Wienskiewicz Władysław, Macioszek Longin

(54) **Zespół posuwu materiału strugarki grubościowej**

(57) Zespół jest wyposażony w trójstopniową zębatą przekładnię redukcijną (1), osadzoną wahadłowo na osi (2) w korpusie (3) strugarki i napędzaną za pomocą koła pasowego (4) i pasa (5) bezpośrednio z wału nożowego (6) strugarki. Piasta koła pasowego (4) jest połączona lub stanowi pierwsze koło zębate (7) przekładni redukcyjnej, natomiast ostatnie koło zębate tej przekładni jest połączone z kołem łańcuchowym (8), z którego napęd przenoszony jest przez łańcuch bezpośredni na koło łańcuchowe, zaklinowane na wałkach posuwowych strugarki. Przekładnia redukcyjna (1) o zwartej budowie znajduje się w oddzielnej obudowie (11), odchylanej za pomocą dźwigni i zaopatrzonej w napinacz łańcucha, złożony z koła łańcuchowego i sprężyny.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 297225 (22) 92 12 29 5(51) B23D 47/04

(71) REMAS.A., Reszel

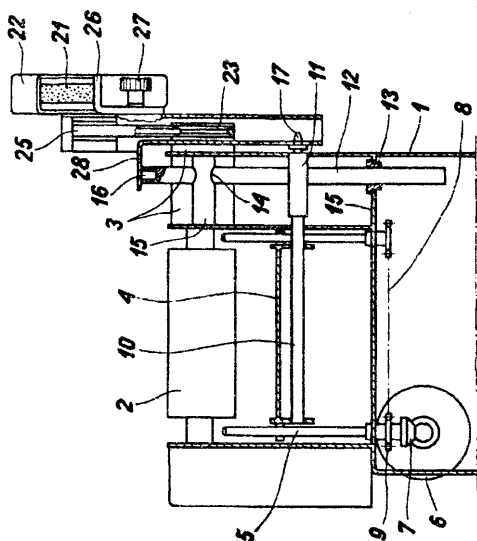
(72) Małcki Jerzy, Nahorny Jan, Wienskiewicz Władysław

(54) **Urządzenie sprzęgające strugarkę wyrówniarko-grubiarkę z zespołami obróbczymi, zwiększającymi uniwersalność obrabiarki oraz zespół obróbczy do tego celu**

(57) Urządzenie składa się przynajmniej z dwóch słupów (12), osadzonych przesuwnie w łożyskach (13) korpusu (1) strugarki i połączonych za pomocą łączników (11) i prętów (10) z podnoszonym stołem (4) strugarki.

Słupy mają zespół otworów (16) i zespół czopów (17), służących do sprzęgania ich z korpusem (28). Ponadto łączniki (11) są zaopatrzone w zatrzaski dźwigniowe współpracujące z zaczepami tego korpusu. Korpus (28) zespołu obróbczego ma postać blaszanej skrzyni nasadzanej za pomocą czopów na słupy (12) i mocowanej za pomocą czopów (17) i zatrzasków oraz podnoszonej wraz z zespołem obróbczym razem z tymi słupami (12) za pomocą mechanizmu podnoszącego stół (4).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 297227 (22) 92 12 29 5(51) B23Q 17/10

(71) REMAS.A., Reszel

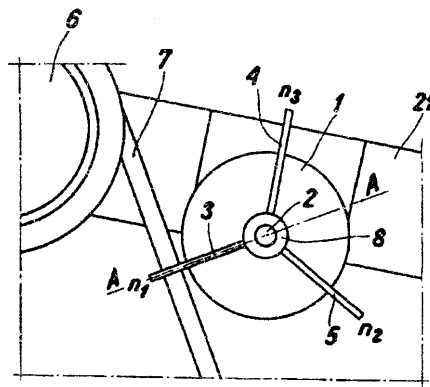
(72) Brzeziński Lech, Macioszek Longin, Łasiewicki Sławomir

(54) **Urządzenie wskaźnikowe prędkości obrotowej wrzeciona, zwłaszcza obrabiarki do obróbki drewna**

(57) Urządzenie składa się z części mechanicznej, której podstawową częścią jest element (1), zaopatrzony w skrzydełka (3,4,5) z wycięciami, umożliwiającymi osadzenie w nich pasków (7) przekładni pasowej w ułożeniu odpowiadającym stopniowi koła (6), dla danej prędkości obrotowej. Z częścią mechaniczną sprzężona jest część elektryczna, złożona z układu mikroprzełączników, z których każdy włączany jest za pomocą czopa połączonego z elementem (1) części mechanicznej, w położeniu odpowiadającym danej prędkości obrotowej, przy czym mikroprzełączniki włączają lampki wskaźnikowe umieszczone na pulpicie sterowniczym obrabiarki.

Część mechaniczna jest osadzona przesuwnie na osi (2) i dociskana do podstawy korpusu części elektrycznej, za pomocą sprężyny. Liczba skrzydełek (3,4,5) równa liczbie otworów i mikroprzełączników jest równa liczbie możliwych do nastawienia na przekładni pasowej prędkości obrotowych wrzeciona.

(2 zastrzeżenia)



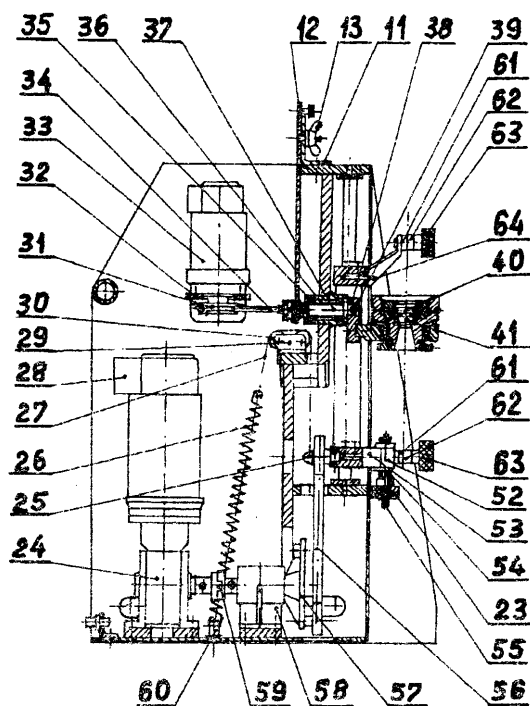
A1(21) 297158 (22) 92 12 28 5(51) B24B 5/48

(71) TECHNOKABEL S.A., Warszawa

(72) Jasiński Ryszard, Germata Marian, Perkowski Zdzisław, Szlęzak Wiktor, Królik Tadeusz, Wiśniewski Adam

(54) **Urządzenie do bezprzęgiowego polerowania drutem o pionowym ruchu posuwisto-zwrotnym powierzchni otworów części stożkowej i cylindrycznej wciągach, zwłaszcza z diamentów naturalnych i polikrystalicznych**

(57) Istota urządzenia polega na tym, że środek polerowanego ciągła (40) w zależności od jego wysokości ustalany jest w osi skrętu głowicy polerującej wymienną wkładką (41), regulacyjną, a wielkość kąta α skrętu głowicy polerującej ustawiana ręcznie dźwignią (12), nakrętką (13), kątomierzem (11) oraz wałkiem (37) osadzonym na łożyskach (35) w konstrukcji nośnej i tulei dystansowej (36). Suwak wraz z zespołem odciągowym oraz mechanizmem regulowanego naciągu i ciągłej kompensacji drutu polerującego osadzony jest w konstrukcji nośnej na dwóch pionowych wałkach poprzez górne i dolne listwy mocujące, gdzie jeden pionowy wałek umiejscowiony jest w otworach cylindrycznych, natomiast drugi w otworach podłużnych górnej i dolnej listwy mocującej, przy czym obydwa pionowe wałki są zablokiowane wkrętami.



Konstrukcja urządzenia pozwala niezależnie od wysokości polerowanego cięgadła (40) na kontrolowane ustawienie jego środka względem osi obrotu jak i osi skreślenia głowicy polerującej.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 297312 (22) 93 01 05 5(51) B24B 11/04

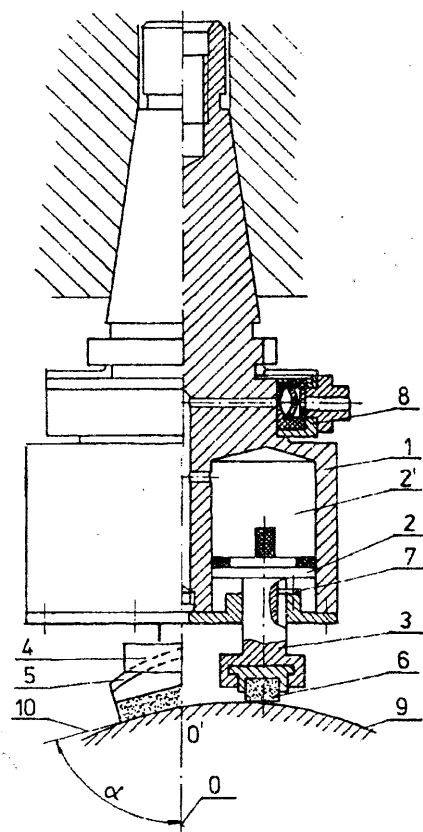
(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Nowicki Bogdan

(54) Głowica do obróbki ścierniej gładzeniem, zwłaszcza powierzchni o zarysie krzywoliniowym

(57) Głowica ma zespoły elementu ściernego (2,3,4,5,6,) zamocowane przesuwnie. Element ścierny (6) zamocowany jest w przegubie (4), mającym oś obrotu (0') usytuowaną na przedmocie obrabianym (9). Przegub (4) ma kształt czaszy kulistej lub postać wycinka powierzchni cylindrycznej.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 297270 (22) 92 12 31 5(51) B24B 49/02

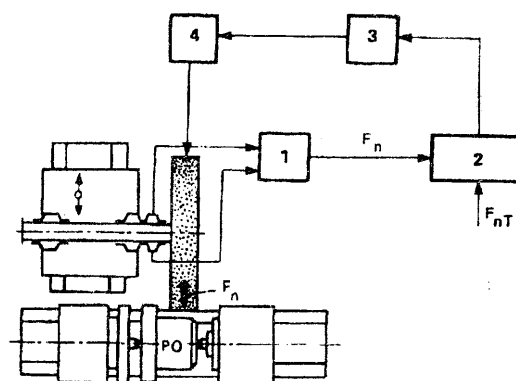
(71) Politechnika Rzeszowska im.I.Łukasiewicza, Rzeszów

(72) Burek Jan

(54) Sposób i układ do automatycznego obciążania ściernicy

(57) Sposób polega na tym, że dokonuje się pomiaru siły normalnej szlifowania (F_n), a następnie dokonuje się porównania jej wartości z wartością graniczną (F_{nT}) okresu trwałości ściernicy, a otrzymanym sygnałem z tego porównania poprzez blok sterujący (3) uruchamia się układ obciążania ściernicy (4). Układ zawiera czujnik pomiarowy (1) siły normalnej szlifowania (F_n) połączony z komparatorem (2), blokiem sterującym (3) i układem obciążania ściernicy (4).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 297267 (22) 92 12 30 5(51) B24B 49/16

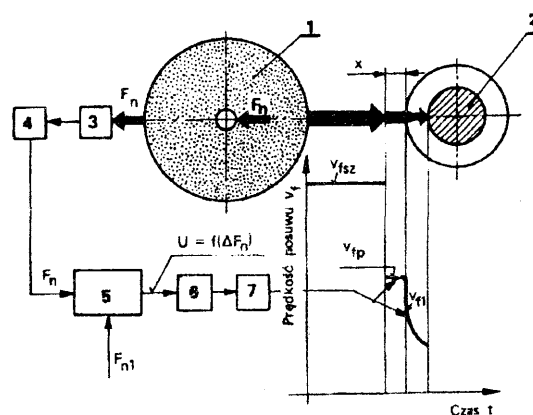
(71) Politechnika Rzeszowska im.I.Łukasiewicza, Rzeszów

(72) Burek Jan

(54) Sposób i układ do eliminacji szlifowania powietrza oraz skrócenie fazy niestacjonarnej wydajności szlifowania zgrubnego

(57) Sposób polega na tym, że po szybkim doskoku ściernicy (1) do szlifowanego przedmiotu (2) z prędkością dosuwu (v_{fsz}) na odległość bezpieczeństwa x uruchamiany jest automatycznie pomiar siły normalnej szlifowania (F_n), po czym wartość tej siły porównywana jest w regulatorze (5) z zadaną wartością siły normalnej szlifowania (F_{n1}), odpowiadającej prędkości posuwu roboczego (v_{r1}) w fazie stacjonarnej szlifowania zgrubnego, a sygnałem wyjściowym uchybu porównywanych sił normalnych (ΔF_n) steruje się prędkością dosuwu przyspieszonego (v_{fp}) i prędkością posuwu roboczego szlifowania zgrubnego (v_{r1}) ściernicy (1).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 301868 (22) 94 01 11 5(51) B25B 1/24

(71) Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG Jednostka Badawczo-Rozwojowa Zakład Doświadczalny Nowych Technologii ZDT, Katowice

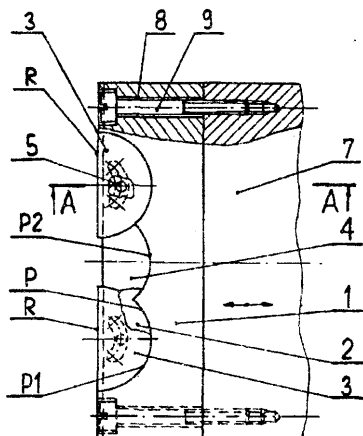
(72) Przybytniowski Wenancjus, Brzęcki Maciej

(54) Wkładka mocująca, zwłaszcza dla szczęki imadła

(57) Wkładka mocująca ma w korpusie (1) co najmniej jedno gniazdo (2), w którym znajduje się obrotowy, mocujący element

(3), a gniazdo przechodzi w szeregowo usytuowane wybranie
(4) otwarte ku roboczej stronie wkładki mocującej.

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 297330 (22) 93 01 08 5(51) B26F 1/10

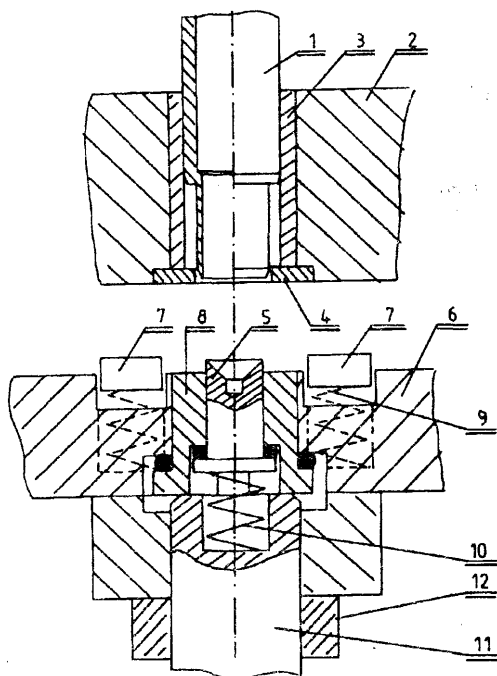
(71) HYDOMAT Przedsiębiorstwo Państwowe,
Warszawa

(72) Białkowski Jacek, Roszkowski Antoni

(54) Urządzenie do wykrawania otworów w
cienkich płatach z tworzyw sztucznych, a
zwłaszcza w arkuszach papieru

(57) Urządzenie do wykrawania otworów w cienkich płatach z tworzyw sztucznych, a zwłaszcza w arkuszach papieru, składa się ze stempla rurkowego (1) oraz zespołu stempla dolnego. Stempel rurkowy (1) posiada ostrze o kącie zewnętrznym nie mniejszym niż 15° i nie większym niż 60° oraz kącie wewnętrznym nie mniejszym niż 15° i nie większym niż 60°, zaś jego powierzchnia wewnętrzna jest zbieżna w kierunku ostrza. Stempel rurkowy (1) jest prowadzony w tulei ślizgowej (3) zamocowanej w ruchomej płycie dociskowej (2). W skład zespołu stempla dolnego wchodzi stempel pełny (5) dociskany sprężyną do matrycy (8) i śruba do regulacji położenia matrycy (8) względem płyty nieruchomej (6).

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 297151 (22) 92 12 28 5(51) B28D 20/00

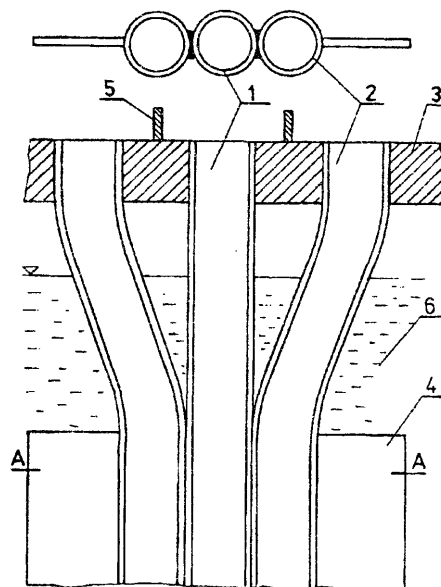
(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Domański Roman, Jaworski Maciej, Rebow
Marek

(54) Akumulacyjny wymiennik ciepła

(57) Wymiennik, przeznaczony zwłaszcza do odzyskiwania energii odpadowej pochodzącej z procesów technologicznych charakteryzujących się okresowym rzutem nośnika energii, złożony jest z płaszcza i segmentów rurowych osadzonych w płytach sitowych (3). Segmenty rurowe składają się z co najmniej dwóch rur (1,2) połączonych trwale w układzie równoległym, z których jedna połączona jest z kolektorem czynnika grzejącego a druga z kolektorem czynnika nagrzewanego. Przerzeń pomiędzy segmentami rurowymi, ograniczona płytami sitowymi (3), wypełniona jest materiałem akumulacyjnym (6), magazynującym energię cieplną. Konstrukcja wymiennika umożliwia ciągłą pracę po stronie czynnika nagrzewanego pomimo okresowego przepływu czynnika grzejącego.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 301587 (22) 93 12 21 5(51) B32B 27/20
B32B 19/06

(31) 92 4244298

(32) 92 12 28

(33) DE

(71) Asea Brown Boveri AG, Baden, CH

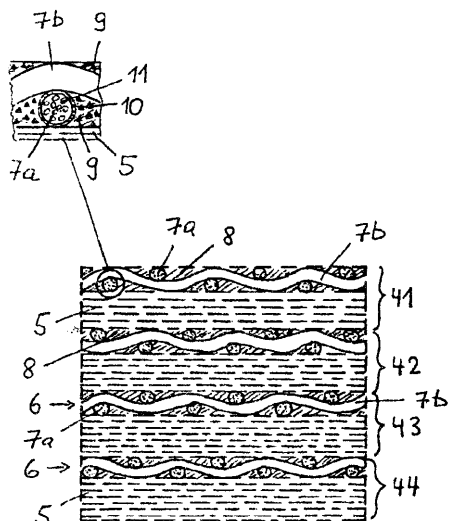
(72) Schuler Roland

(54) Taśma izolacyjna i sposób wytwarzania
taśmy izolacyjnej

(57) Dla poprawienia przewodności cieplnej izolacji podstawowej prętów uzwojenia maszyny elektrycznej zaproponowano taśmę izolacyjną, składającą się z jednej lub kilku warstw tkaniny (6) szklanej i miki (5). Żywicą (8), zmieszaną z wypełniaczem, zawierającym mikroskopijne małe cząstki (9) o przewodności cieplnej większej od przewodności cieplnej żywicy, wypełnione są zasadniczo tylko oczka tkaniny szklanej (6), uformowanej ze szklanych nitki (7). Dla zabezpieczenia nitki szklanych (7) tkaniny (6) są one zaopatrzone w warstwę ochronną (10) z żywicy lub lakieru, przy czym ta warstwa ochronna (10) otacza zasadniczo tylko nitki tkaniny szklanej (6), nie wchodzi natomiast w jej oczka. Udział miki w stosunku do wypełniacza, wyrażony w % wagowych jest większy lub co najmniej równy 1.

Wykonana z takiej taśmy izolacyjnej izolacja podstawowa spełnia wszystkie wymagania z punktu widzenia wytrzymałości mechanicznej, cieplnej i elektrycznej.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 297244 (22) 92 12 30 5(51) B63B 19/24

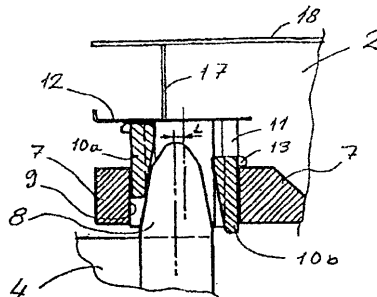
(71) MacGregor -Navire (FIN) OY, Piikkio, FI

(72) Ahokas Lauri Kalevi

(54) Urządzenie do prowadzenia położenia łuku ładowni pojazdu, zwłaszcza statku

(57) Urządzenie złożone jest z zamocowanego od spodu, zwężającego się klinowo ku górze urządzenia (8) do ograniczania ruchu łuku ładowni i z elementu zderzakowego (7,9) urządzenia ograniczającego, który ma elementy klinowe (10a, 10b), które są wsparte przez klinowe powierzchnie urządzenia ograniczającego (8). Przy opuszczaniu łuku ładowni element klinowy może wystawać. Kiedy jednak urządzenie ograniczające (8) poruszy się w kierunku bocznym, na przykład na skutek działania fal, wówczas element klinowy opuszcza się i wypełnia przestrzeń powstałą pomiędzy elementem klinowym a klinową powierzchnią urządzenia ograniczającego.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 297344 (22) 93 01 07 5(51) B65D 85/575
A47F 7/03

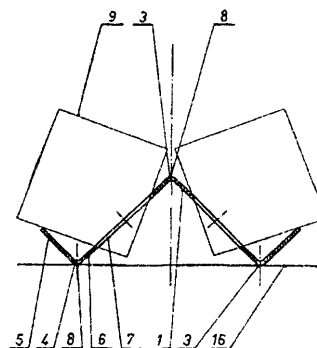
(75) Ponikwia Zygmunt, Pietrzykowiec

(54) Stojak do płyt kompaktowych i kaset

(57) Stojak do płyt (9) kompaktowych i kaset w postaci ustroju (1) przestrzennego usytuowanego na podłożu (16) tworzy w przekroju poprzecznym układ litery W.

Przestrzenny ustrój (1) stojaka utworzony jest przez ręczne przecięcia płaskiego elementu z blachy wzdłuż trzech równoległych rzędów perforacji (3).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1(21) 297286 (22) 92 12 31 5(51) C01B 31/08

(71) Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin; Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy

(72) Leboda Roman, Grzegorzczak Wiesław, Łodyga Andrzej, Skubiszewska-Zięba Jadwiga, Czechowski Franciszek

(54) Sposób modyfikacji struktury porowatej adsorbentów węglowych w kierunku zmniejszenia objętości mikroporów

(57) Sposób modyfikacji struktury porowatej adsorbentów węglowych, w kierunku zmniejszania objętości mikroporów, przez częściowe zgazowanie węgla aktywnych z udziałem katalizatora wapniowego polega na tym, że materiał węglowy poddaje się kontrolowanemu utlenianiu, aż do uzyskania jonogennych i niejonogennych grup funkcyjnych, po czym na powierzchnię materiału węglowego wprowadza się sól wapniową, ulegającą dysocjacji. Następnie usuwa się rozpuszczalnik, a adsorbent poddaje się zga-

zowaniu. Adsorbenty węglowe wykorzystuje się w różnego rodzaju procesach adsorpcyjnych m.in. w przemyśle i laboratoriach.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 300755 (22) 93 10 19 5(51) C01F 11/46
C01F 5/40
B01D 53/34

(31) 92 999621

(32) 9212 31

(33) US

(71) Dravo Lime Company, Pittsburgh, US

(72) College John W.

(54) Sposób usuwania dwutlenku siarki ze strumienia gorących gazów, zwłaszcza spalinowych z wytwarzaniem półwodzianu gipsu

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób usuwania dwutlenku siarki ze strumienia gorących gazów, zwłaszcza spalinowych

z bezpośrednim wytwarzaniem α -półwodzianu gipsu. Strumień gorących gazów zawierających dwutlenek siarki poddaje się zetknięciu z wodnym środkiem myjącym zawierającym składniki wapniowe i magnezowe. Część środka myjącego zawierającego siarczyn wapniowy i siarczyn magnezowy usuwa się z urządzenia do przemywania gazu na mokro i wprowadza do zbiornika do utleniania pod ciśnieniem, gdzie siarczyn poddaje się zetknięciu z gazem utleniającym, w podwyższonej temperaturze i pod ciśnieniem wyższym od atmosferycznego, w celu przekształcenia siarczynu wapniowego bezpośrednio w α -półwodzian gipsu, a siarczynu magnezowego w siarczan magnezowy. Wytrącony α -półwodzian gipsu oddziela się od wodnego środka myjącego usuwanego w sposób ciągły ze zbiornika do utleniania pod ciśnieniem.

(12 zastrzeżeń)

A1(21) 297214 (22) 92 12 29 5(51) C01G 55/00

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa;
Mennica Państwowa, Warszawa
(72) Przyłuski Jan, Darkowski Andrzej, Ciecierski Gerard, Luboiński Janusz,
Karpiuk-Kokosińska Maria
(54) Sposób odzyskiwania metali szlachetnych z roztworów wodnych

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że w procesie elektrolizy jako katodę węglową stosuje się włókninę węglową o średnicy włókien od 1 do 20 μm , które tworzą spłot o powierzchni właściwej od 10 do 300 m^2/g , zaś po procesie elektrolizy metal wyodrębnia się przez rozpuszczenie go, wypalenie katody lub stosuje się proces anodowego roztwarzania.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 297278 (22) 92 12 31 5(51) C01G 55/00

- (71) Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice
(72) Chamer Ryszard, Botor Jan, Kościelniak Adela, Kurek Zygmunt, Byszyński Leszek,
Pachon Zbigniew, Kalinowski Ryszard,
Śnieżewski Mikołaj
(54) Sposób odzyskiwania cyny i srebra, zwłaszcza z odpadów materiałów przemysłu elektronicznego

(57) Sposób odzyskiwania cyny i srebra polega na tym, że tlenkowy materiał cynonośny miesza się z topnikiem w ilości $5 \div 20$ części wagowych na 100 części wagowych materiału cynonośnego oraz z reduktorem, który stanowi koksik w ilości $5 \div 15$ części wagowych na 100 części wagowych materiału cynonośnego. Jako topnik stosuje się mieszaninę związków tlenku boru, tlenku sodu i tlenku krzemu. Jednorodną mieszaninę materiału cynonośnego, topnika i reduktora przetapia się w temperaturze $1323 \div 1473\text{K}$, aż do uzyskania fazy ciekłej, po czym uzyskany stop poddaje się procesowi elektrorafinacji.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 301682 (22) 93 12 29 5(51) C02F 1/76
C02F 1/66

- (31) 92 4244482 (32) 92 12 30 (33) DE
(71) Solvay Deutschland GmbH, Hannover, DE
(72) Dilla Wolfgang, Dillenburg Helmut, Klumpe Michael, Krebber Hans-Georg, Linke Horst,
Orzol Detlef, Plönissen Erich
(54) Sposób obróbki ścieków

(57) Według wynalazku sposób zmniejszenia zawartości organiczno-chemicznych substancji w ściekach przez chemiczne

utlenianie, korzystnie w obecności chloru i ewentualnie dodatkową **alkaliczno-termiczną** obróbkę ścieków, polega na tym, że ścieki, które wykazują zawartość CSB (chemiczne zapotrzebowanie tlenu) i alkaliczność (albo **alkalizuje się je**) wprowadza się do co najmniej jednego reaktora i w temperaturze wyższej niż 15°C traktuje się chemiczną substancją zawierającą chlor i/albo uwalniającą chlor, przy czym chlor wprowadza się w ilości większej niż 1 g chloru/g CSB, zachowuje się albo ustawia stosunek molowy OH^- do chloru większy niż 1,5 i wartość pH ścieków = 6, a następnie ścieki potraktowane chlorem, zawierające podchloryn, poddaje się reakcji w czasie trwającym więcej niż 0,4 godziny, przy czym co najmniej częściowo zostają utlenione organiczne związki. Następnie ścieki obrabia się dalej i/albo wyprowadza albo spuszcza z reaktora.

(26 zastrzeżeń)

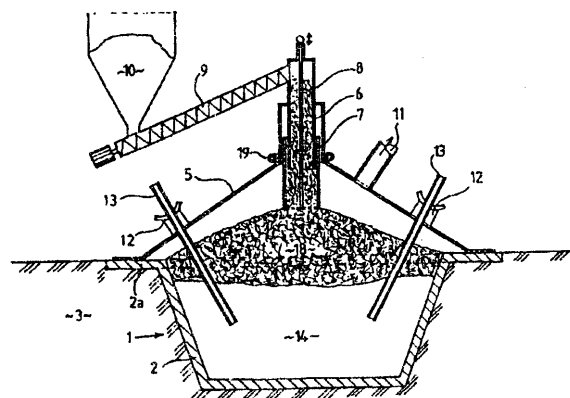
A1(21) 302306 (22) 92 07 23 5(51) C03B 5/03

- C03B 5/42
C03B 3/00
C03B 5/027
(31) 92 4217854 (32) 92 05 29 (33) DE
(86) 92 07 23 PCT/EP92/01686
(87) 93 12 19 WO93/24420 PCT Gazette nr 29/93
(71) BETEILIGUNGEN SORG GMBH +
CO.KG, Lohr, DE
(72) Pieper Helmut, Sorg Helmut

(54) Piec do zeszklenia odpadów, zwłaszcza pyłów z urządzeń do spalania i z azbestu

(57) Wynalazek dotyczy pieca do zeszklenia odpadów, zwłaszcza pyłów z urządzeń do spalania i z azbestu, zawierającego zbiornik na roztopiony materiał z umieszczonym nad nim sklepieniem oraz urządzenie załadunkowe mieszanki składników przeznaczonych do **stapiania**, a także elektrody wchodzące do roztopianego materiału od góry. Nowy piec charakteryzuje się tym, że ma zbiornik (1) wpuszczony w głąb (3).

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 297235 (22) 92 12 30 5(51) C04B 26/00

- (71) Instytut Badawczy Dróg i Mostów, Warszawa
(72) Michałowska Maria Małgorzata, Kazański Julian
(54) Sposób łączenia starego betonu z nowym

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykonywania napraw nawierzchni betonowych, posadzek, uszkodzeń prefabrykatów **betonowych**. Zgodnie z wynalazkiem naprawy wykonuje się w ten sposób, że na warstwę starego, naprawianego betonu nanosi się kompozycję epoksydową zawierającą na każdą 1

część wagową żywicy epoksydowej od 0,05 do 0,4 części wagowych alkoholu benzylowego, 0,5 części wagowych mieszaniny, stanowiącej produkt polikondensacji aniliny, krezolu i formaldehydu oraz od 1 do 3 części wagowych cementu. Bezpośrednio po tym nakłada się mieszaninę betonową, wypełniając nią ubytki w betonie lub wykonując nową warstwę wyrównawczą.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 297157 (22) 92 12 28 5(51) C07C 43/14

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Rokicki Gabriel, Florjańczyk Zbigniew, Szymańska Elżbieta

(54) Sposób wytwarzania eteru triallilowego pentaerytrytu

(57) Sposób polega na reakcji **allilowania** pentaerytrytu chlorkiem allilu i charakteryzuje się tym, reakcję prowadzi się na granicy faz, z których jedną stanowi roztwór pentaerytrytu 50%-owym roztworze wodorotlenku sodowego użytego w ilości 1,1-4,0 moli NaOH na 1 mol grup OH, a drugą chlorek allilu, w obecności soli amoniowej użytej w ilości 5-15% wagowych w stosunku do pentaerytrytu, w czasie reakcji utrzymuje się temperaturę 50-65°C, a reakcję prowadzi się do momentu, gdy stężenie chlorku allilu w parach nad powierzchnią cieczy w reaktorze przestanie spadać.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 301778 (22) 94 01 04 5(51) C07C 47/546
C07C 45/61

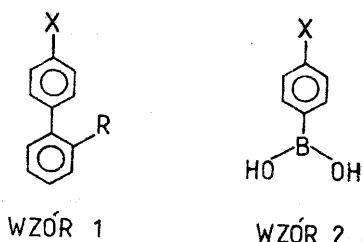
(31) 93 4300137 (32) 93 01 06 (33) DE

- (71) Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem, DE
(72) Wagner Adalbert, DE; Bhatnagar Neerja, FR; Buendia Jean, FR; Griffoul Christine, FR

(54) Sposób wytwarzania pochodnych bifenylowych

(57) Wynalazek dotyczy specjalnych pochodnych bifenylo-
wych o wzorze 1 i sposobu ich wytwarzania. Sposób wytwarzania związków o ogólnym wzorze 1, w którym X oznacza ewentualnie zabezpieczoną grupę formylową i R oznacza ugrupowanie, które samo jest bierne wobec warunków reakcyjnych syntezy, polega na tym, że związek o ogólnym wzorze 2, w którym X ma wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z podstawionym **fenylochlorowcozwiązkiem** o wzorze 3, przy czym podstawnik Hal oznacza ugrupowanie chlorowcowe i R ma wyżej podane znaczenie. Związki te są cennymi półproduktami do syntezy środków leczniczych.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 297154 (22) 92 12 28 5(51) C07C 59/01

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Hajmonowicz Halina, Bujnowski Krzysztof, Synoradzki Ludwik, Pawlak Dariusz

(54) Sposób wytwarzania soli wapniowej kwasu β - **hydroksyzowalerianowego**

(57) Sposób wytwarzania soli wapniowej kwasu β -**hydroksyzowalerianowego (HMB)** w reakcji haloformowej polegającej na działaniu na alkohol diacetonowy podchlorynem, w środowisku zasadowym charakteryzuje się tym, że jako czynnik utleniający stosuje się chlor w obecności wodnej zawiesiny wodorotlenku wapnia lub podchloryn wapnia.

HMB - Ca może być stosowany jako dodatek do pasz, powodujący przyrost wagi u zwierząt.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 301783 (22) 94 01 05 5(51) C07C 59/64
A61K 31/185

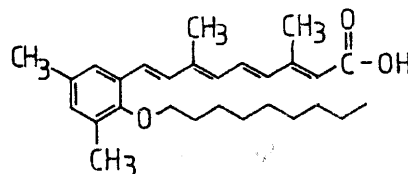
(31) 93 001144 (32) 93 01 06 (33) US

F. Hoffmann - La Roche AG, Bazylea, CH
Doran Thomas I., Rosenberger Michael,
Shapiro Stanley Seymour

(54) Pochodna kwasu nonatetraenowego, sposób wytwarzania pochodnej kwasu nonatetraenowego i zawierające ją kompozycje farmaceutyczne

(57) Przedmiotem wynalazku są: pochodna kwasu nonatetraenowego o wzorze 1, jej farmaceutycznie dopuszczalne sole i jej farmaceutycznie dopuszczalne hydrolizujące estry do redukcji wydzielania łożu skórno i zwalczania trądziku, jak również sposób jej wytwarzania i kompozycje do stosowania domieszcowego lub doustnego zawierające te pochodne.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 301650 (22) 93 12 27 5(51) C07C 217/76
C07C 233/88

(31) 92 998030 (32) 92 12 29 (33) US

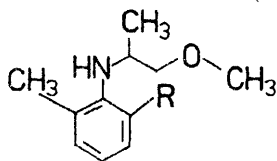
- (71) Ciba - Geigy AG, Bazylea, CH
(72) Bader Rolf, Flatt Peter, Radimerski Paul

(54) Sposób wytwarzania 2-alkiio-6-metylo-N-(1-metoksypropylo-2)anil in i sposób wytwarzania **chloroacetanilidów**

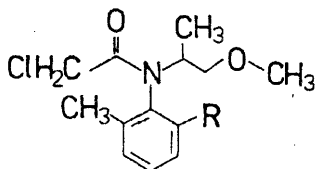
(57) Sposób wytwarzania **2-alkiio-6-metylo-N-(1-metoksypropylo-2)anilin** o ogólnym wzorze 1, w których alkil stanowi metyl lub etyl, polega na katalitycznym **alkilowaniu** redukcyjnym w reakcji co najmniej 1 molowego równoważnika **metoksyacetonu** z 1 molowym równoważnikiem 2-alkiio-6-metyloaniliny, w środowisku ciekłym bez dodatkowego rozpuszczalnika, w obecności platynowanego **węgla** jako katalizatora i wodoru i w obecności kwasowego kokatalizatora, pod ciśnieniem wodoru 0,2-1 MPa, w temperaturze 20-80°C, przy czym stosuje się mieszaninę reakcyjną zawierającą wodę od początku reakcji, a po uwodornianiu dodaje się zasady, mieszaninę reakcyjną sączy się oddzielając katalizator i z przesącza wyodrębnia się produkt. W przypadku wytwarzania chloroacetanilidów o ogólnym wzorze 4, a którym R oznacza metyl lub etyl, uzyskaną pochodną aniliny poddaje

się reakcji z chlorkiem kwasu jednochlorooctowego. Pochodne N-alkilooaniliny można stosować w przemyśle jako związki pośrednie do wytwarzania herbicydów.

(34 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 4

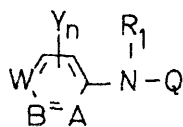
Al (21) 301659 (22) 9312 28 5(51) C07C 243/22
C07C 251/72
C07D 211/72
C07D 237/20
C07D 239/06

(31) 92 998105 (32) 92 12 29 (33) US
92 998104 29 12 92 US
92 998101 29 12 92 US

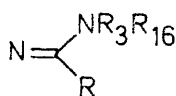
(71) American Cyanamid Company, Wayne, US
(72) Furch Joseph Augustus, Kuhn David
George, Hunt David Allen, Lew Albert
Chieh, Gronostajski Cynthia Emma

(54) **Pochodne N-arylohydrazyny oraz środki owadobójcze i roztoczobójcze zawierające te związki**

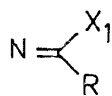
(57) Wynalazek dotyczy pochodnych N-arylohydrazyny o wzorze 1, w którym A oznacza grupę C-R₄ lub atom N, B oznacza grupę C-R₅ lub atom N, W oznacza grupę C-R₆ lub atom N z zastrzeżeniem, że co najmniej jeden spośród A, B lub W musi być inny niż atom N, Y oznacza atom chlorowca, grupę CN, NO₂, C₁-C₆ alkilową, C₁-C₆ chlorowcoalkilową, Ci-Ce alkoksylową, C₁-C₆ chlorowcoalkoksylową, n oznacza 0, 1 lub 2, Q oznacza związki o wzorach 8, 9, 10, R₁ oznacza atom wodoru lub grupę C1-C4 alkilową. R₄, R₅ i R₆ oznaczają każdy niezależnie, atom



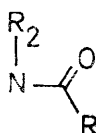
WZÓR 1



WZÓR 8



WZÓR 9



WZÓR 10

wodoru, chlorowca, grupę CN, NO₂, (C1-C4 alkilo)SO_x, (C1-C4 chlorowcoalkilo)SO_x, C₁-C₆ alkilową, Ci-Ce chlorowcoalkilową, C₁-C₆ alkoksylową lub C₁-C₆ chlorowcoalkoksylową, x oznacza liczbę 0, 1 lub 2. Wynalazek obejmuje także sole addycyjne tych związków z kwasami, użycie tych związków i ich soli do zwalczania szkodników owadzych i roztoczowych, środki do ochrony pól i sposoby ochrony przed tymi szkodnikami.

(12 zastrzeżeń)

Al(21) 301683 (22) 93 12 29 5(51) C07C 259/00
A01C 47/08

(31) 92 998499 (32) 92 12 30 (33) US

(71) American Cyanamid Company, Wayne, US

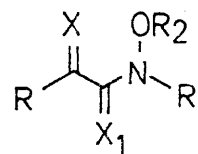
(72) Haley Gregory Jay

(54) **Kwasy hydroksamowe, pochodne kwasów hydroksamowych oraz środek grzybobójczy zawierający te związki**

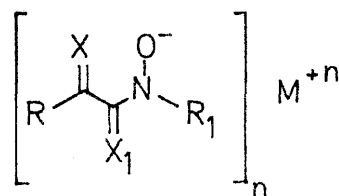
(57) Wynalazek dotyczy związków określonych ogólnym wzorem 1 lub 2, w których X i X₁ oznaczają niezależnie atom O lub S, R oznacza grupę C₁-C₆ alkilową ewentualnie podstawioną, grupę C3-C12 cykloalkilową lub policykloalkilową ewentualnie podstawioną, R₁ oznacza grupę C₃-C₈ cykloalkilową, grupę C₁-C₈ alkilową ewentualnie podstawioną, grupę benzyłową ewentualnie podstawioną lub grupę fenyłową ewentualnie podstawioną, R₂ oznacza atom wodoru lub grupę -C(=O)R₃, R₃ oznacza atom wodoru, grupę OR₄, NR₅R₆, C₁-C₆ alkilową ewentualnie podstawioną, grupę C₃-C₈ cykloalkilową ewentualnie podstawioną, grupę C₂-C₆ alkenylową ewentualnie podstawioną lub grupę fenyłową ewentualnie podstawioną, R₄ oznacza grupę Ci-Ce alkilową, R₅ i R₆ oznaczają niezależnie atom wodoru, grupę Ci-Ce alkilową lub grupę fenyłową ewentualnie podstawioną, n oznacza liczbę całkowitą 1, 2, 3 lub 4, M oznacza atom metalu, alkalicznego, metalu ziem alkalicznych, metalu przejściowego, boru lub glinu.

Wynalazek dotyczy również środków zawierających te związki i sposobów ich użycia do ochrony roślin przed zakażeniem chorobami wywołanymi przez grzyby, a także ich użycia do zwalczania lub łagodzenia tych chorób.

(10 zastrzeżeń)



WZÓR 1



WZÓR 2

Al(21) 297287 (22) 92 12 31 5(51) C07C 311/18

(71) Akademia Medyczna, Lublin

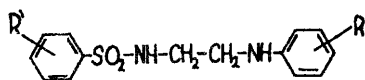
(72) Tkaczyński Tadeusz, Rządkowska Marzena

(54) **Sposób otrzymywania nowych pochodnych N-arylo-N-arylosulfonyloetylenodiaminy**

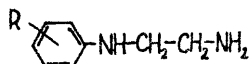
(57) Przedmiotem wynalazku są nowe pochodne N-arylo-N-arylosulfonyloetylenodiaminy o ogólnym wzorze 1, w którym (R) oznacza atom wodoru, chlorowiec, grupę alkoksylową, a (R'

oznacza atom chloru lub grupę alkilową. Nowe pochodne otrzymuje się przez acylowanie **N-aryloetylenodiamin** o wzorze ogólnym 2, chlorkiem kwasu **4-tolilobenzenosulfonowego** lub chlorkiem kwasu **4-chlorobenzenosulfonowego** o ogólnym wzorze 3. Otrzymane sposobem według wynalazku związki mają zastosowanie głównie jako materiały wyjściowe w syntezach organicznych.

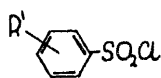
(2 zastrzeżenia)



WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3

A1(21) 301774 (22)94 0103 5(51) C07D 213/02

A61K 31/44

(31) 93 9300083 (32) 93 01 05 (33) GB

(71) ROUSSEL-UCLAF, Paryż, FR

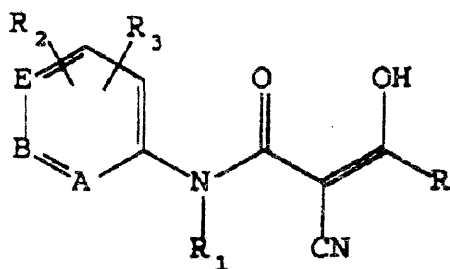
(72) Kuo Elizabeth Anne

(54) **Nowe pochodne**

2-cyano-3-hydroksypropenoamidów, sposób ich wytwarzania, ich zastosowanie jako leków i zawierające je kompozycje farmaceutyczne

(57) Wynalazek obejmuje produkty o wzorze 1, w którym A, B i E każdy oznacza grupę =CH- lub atom azotu, przy czym co najmniej jeden z A, B lub E oznacza atom azotu, R oznacza C₃₋₆ cykloalkil, C₂₋₆ alkenyl, C₂₋₆ alkiny, R₁ oznacza H, C₁₋₃ alkil, R₂ i R₃ oznaczają H, chlorowiec, CN, NO₂, C₁₋₆ alkil, C₃₋₆ cykloalkil, C₁₋₆ alkoksy, C₁₋₆ alkilotio, -(CH₂)_m-CX₃, -O-(CH₂)_m-CX₃, -S-(CH₂)_m-CX₃, -O-(CX₂)_m-CX₃ lub -S-(CX₂)_m-CX₃, m jest równe 0-3, X oznacza chlorowiec lub -COR₄, R₄ oznacza H, C₁₋₆ alkil, C₃₋₆ cykloalkil lub R₂ i R₃ razem tworzą -O-CH₂-O-, jak również tworzone przez nie tautomery i ich sole z zasadami. Produkty, które są przedmiotem wynalazku posiadają własności przeciwzapalne i znajdują zastosowanie np. w leczeniu choroby reumatoidalnej i przewlekłych chorób zapalnych pochodzenia odpornościowego.

(12 zastrzeżeń)

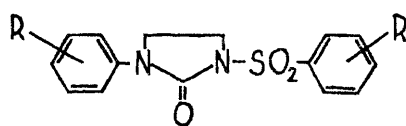


(54) Sposób otrzymywania nowych pochodnych 1-arylo-3-arylosulfonyloimidazolidynonów-2

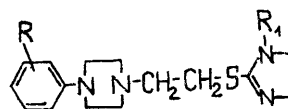
(57) Przedmiotem wynalazku są nowe pochodne o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza atom wodoru, chlorowiec, grupę **alkoksylową**, a R' oznacza atom chloru, grupę alkilową.

Związki będące przedmiotem wynalazku otrzymuje się przez acylowanie 1-aryloimidazolidynonu-2 lub jego soli sodowej chlorkiem **arylosulfonowym** albo przez cyklizację arylosulfonyloetylenodiaminy. Uzyskane tymi sposobami związki posiadają działanie farmakologiczne, zwłaszcza przeciwcukrzycowe.

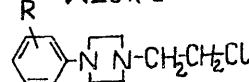
(3 zastrzeżenia)



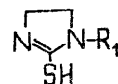
A1(21) 297272 (22) 92 12 30 5(51) C07D 403/12



WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3

A1(21) 302163 (22)92 07 30 5(51) C07D 403/12

A61K 31/41

(31) 91 002118 (32) 91 07 30 (33) IT

(86) 92 07 30 PCT/IT92/00088

(87) 93 02 18 WO93/03016 PCT Gazette nr 05/93

(71) Boehringer Ingelheim Italia S.p.A., Florencja, IT

(72) Bietti Giuseppe, Borsini Franco, Turconi Marco, Giraldo Ettore, Bignotti Maura

A1 (21) 297280 (22) 92 12 31 5(51) C07D 233/32

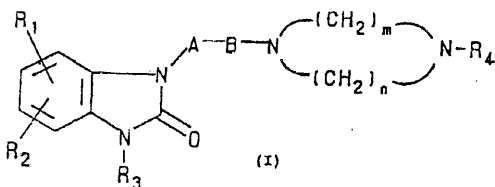
(71) Akademia Medyczna, Lublin

(72) Tkaczyński Tadeusz, Rządowska Marzena

(54) Nowe pochodne **benzimidazolonu**

(57) Przedmiotem wynalazku są **farmakologicznie** aktywne pochodne benzimidazolonu o wzorze (I), w którym **R₁** i **R₂** mogą oznaczać, jednocześnie lub nie, atom wodoru, halogen, **trifluorometyl**, **C₁₋₆ alkil**, **C₁₋₆ alkoksyl**, **C₁₋₆ alkilotio**, **C₁₋₆ acyl**, **karboksyl**, **C₁₋₆ alkoksykarbonyl**, **hydroksy**, **nitro**, **amino**, ewentualnie **C₁₋₄ alkil N-mono** lub **dipodstawione**, **C₁₋₆ acyloamino**, **C₁₋₆ alkoksykarbonyloamino**, **karbonylo**, ewentualnie **C₁₋₄ alkilo N-mono** i lub **dipodstawione**, **cyjano**, **C₁₋₆ alkilosulfinylo**, **C₁₋₆ alkilosulfonylo**, **aminosulfonylo**, ewentualnie **C₁₋₄ alkil N-mono** lub **dipodstawiony** **aminosulfonyloamino**, **aminosulfonyloamino**, **R₃** oznacza wodór, **C₁₋₆ alkil**, **C₂₋₆ alkenyl** lub **C₂₋₆ alkynyl**, **A** oznacza -CO- lub -CONH- i lub jest nieobecny, **B** oznacza prosty lub rozgałęziony, nasycony lub nienasycony **C₂₋₆ alkil**, **m**, **n** oba oznaczają niezależnie liczbę całkowitą od 1 do 3; **FU** oznacza grupę arylową, **aryloalkilową**, **heteroarylową** lub **heteroaryloalkilową**, przy czym każda grupa jest ewentualnie podstawiona jednym lub więcej podstawnikami, takim jak halogen, **trifluorometyl**, **cyjano**, **C₁₋₃ alkoxy**, **C₁₋₄ alkil** i ich **sole** z przyłączenia kwasu. Wynalazek dotyczy także sposobu wytwarzania związków o wzorze I, jak również kompozycji farmaceutycznych zawierających te związki. Nowe związki wykazują ośrodkową aktywność **serotonergiczną** i są przydatne w leczeniu zaburzeń ośrodkowego układu nerwowego.

(18 zastrzeżeń)



A1(21) 297232 (22)9212 28 5(51) C07D 467/12

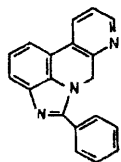
(71) Wyższa Szkoła Pedagogiczna, Częstochowa

(72) Paluszewski Marek, Sliwa Wanda

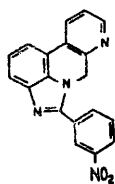
(54) Sposób otrzymywania podstawionych benzimidazonaftarydyn

(57) Zgodnie z wynalazkiem podstawione **benzimidazonaftarydyny** otrzymuje się w reakcji **7-amino-4,6-diazafenantrenu** z aromatycznymi aldehydami: aldehydem benzoesowym, **m-metylobenzoesowym**, **m-nitrobenzoesowym** lub **m-chlorobenzoesowym**. **7-Amino-4,6-diazafenantren** i aldehyd aromatyczny rozpuszcza się w kwasie octowym i ogrzewa w temperaturze wrzenia.

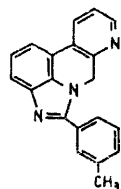
Po ukończeniu ogrzewania, w metodzie A, stosowanej dla związków o wzorach 1 i 2, mieszaninę reakcyjną ochładza się, zobojętnia wodorowęglanem sodu i ekstrahuje chloroformem.



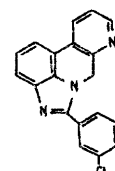
WZÓR 1



WZÓR 3



WZÓR 2



WZÓR 4

Z ekstraktu usuwa się chloroform, a pozostałość ekstrahuje n-heptanem. Wydzielony po ochłodzeniu roztworu produkt oczyszcza się poprzez krystalizację. W metodzie B, stosowanej dla związków o wzorach 3 i 4, wydzielony samorzutnie podczas trwania reakcji produkt odsącza się, przemycia rozcieńczonym kwasem octowym i wodą, a następnie oczyszcza poprzez krystalizację. Otrzymane związki chemiczne wykazują działanie przeciwwgrzybicze i przeciwbakteryjne.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 301188 (22) 93 11 24 5(51) C07D 471/02

C07D 487/00

A61K 31/435

(31) 92 4239540

(32) 92 11 25

(33) DE

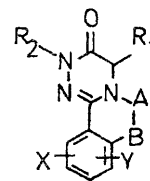
(71) Asta Medica Aktiengesellschaft, Drezno, DE

(72) Kutscher Bernhard, Engel Jürgen, Metzenauer Peter, Achterrath-Tuckermann Ute, Szelenyi Stefan

(54) Nowe heterocykliczne związki, środki lecznicze zawierające te związki oraz sposób ich wytwarzania

(57) Przedmiotem wynalazku są nowe heterocykliczne związki o wzorze **ogólnym 1**, w którym **R₁** i **R₂** są jednakowe albo różne i oznaczają atom wodoru albo grupę alkilową o 1-4 atomach węgla ewentualnie rozgałęzioną, grupę **benzylową** ewentualnie podstawioną, grupę **trifluorometylową**, przy czym gdy **R₂** oznacza grupę benzylową, ewentualnie **jest** ono również **dokondensowane**, **A-B** oznacza ewentualnie grupy **-N(=C)R₄-**, **-HC(=C)R₄-**, **-CHR₄(=N)-**, **R₄** oznacza prostą albo rozgałęzioną grupę alkilową o 1-4 atomach węgla, grupę fenylową ewentualnie podstawioną, **A** oznacza prostą albo rozgałęzioną grupę alkilową o 1-6 atomach węgla, grupę benzylową ewentualnie podstawioną, **B** oznacza atom wodoru, co wtedy oznacza, że między **A** i **B** brak wiązania, **X** oznacza grupę arylową, heteroarylową, **heteroarylo-metoksylo-**, **heteroarylometyloaminową** albo **heteroarylometylotio**, **Y** oznacza atom chlorowca, grupę hydroksylo-, **O-alkilową** o 1-6 atomach węgla, grupę nitrową, grupę **NR₅R₆**, przy czym **R₅** i **R₆** są ewentualnie jednakowe albo różne i oznaczają każdorazowo atom wodoru lub prostą albo rozgałęzioną grupę alkilową, **X** i **Y** występują ewentualnie również wielokrotnie. Wynalazek obejmuje również sposób wytwarzania tych związków, środek leczniczy zawierający jako substancję czynną związek o wzorze 1 i sposób jego otrzymywania. Związki o wzorze ogólnym 1 wykazują działanie **przeciwastmatyczne**, **przeciwuczeniowe**, **przeciwzapalne**, **dotądnie inotropowo** oraz **działanie obniżające ciśnienie tętnicze krwi**.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 301784 (22)94 0105 5(51) C07D 489/02

A61K 31/485

(31) 93 001135

(32) 93 01 06

(33) US

(71) F. Hoffmann-La Roche AG, Bazylea, CH

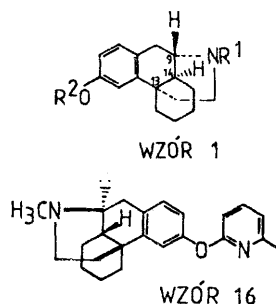
(72) Mohacsi Erno, O'Brien Jay Philip

(54) Etery **O-arylowe morfinanów**, sposób ich wytwarzania oraz zawierające je **kompozycje farmaceutyczne**

(57) Przedmiotem wynalazku są kompozycje farmaceutyczne zawierające związek o wzorze 1, w którym **R^{*}** oznacza grupę

arylową, heteroarylową albo grupę R^{20} o wzorze **16**, a R^1 oznacza atom wodoru, grupę alkilową, grupę o wzorze $-C(Y, Y^1)/CH_2OH$ albo $-CH_2W$, przy czym jeden z symboli Y i Y^1 oznacza wodór, a drugi oznacza alkil, albo obydwa podstawniki Y i Y^1 oznaczają grupy alkilowe, a W oznacza grupę cykloalkilową, ariową lub alilową oraz jego farmaceutycznie dopuszczalne sole, do wytwarzania środka leczniczego do zmniejszenia szkodliwych skutków toksycznych uszkodzeń ośrodkowych neuronów, zwłaszcza gdy uszkodzenie ośrodkowych neuronów związane jest z niedokrwieniem, niedotlenieniem narządów i tkanek, **hipoglikemią**, padaczką, chorobą Huntingtona lub chorobą **Alzheimer**a, albo do leczenia drgawek, a także nowe związki o wzorze **1**, w którym R^2 oznacza podstawioną albo niepodstawioną grupę pirydylową, **tiazolilową**, tienylową, fenyłową, albo grupę R o wzorze **16**, a R^1 oznacza wodór, **alkil** albo grupę o wzorze $-C(Y, Y^1)/CH_2OH$, przy czym jeden z Y i Y^1 oznacza wodór, a drugi oznacza alkil, albo obydwa Y i Y^1 oznaczają **alkil**, z tym, że gdy R^2 oznacza pirydyl lub fenył, R^1 ma znaczenie inne niż alkil oraz ich farmaceutycznie dopuszczalne sole, a także sposób wytwarzania tych związków.

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 301680 (22)93 12 29 5(51) C07D 513/04
A61K 31/425

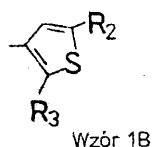
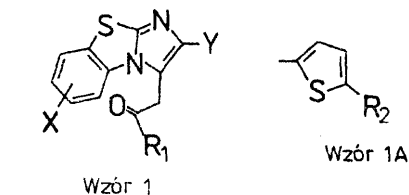
(31) 92 9215889 (32) 92 12 30 (33) FR

(71) SYNTHELABO, Le-Plessis- Robinson, FR

(72) Sevrin Mireille, BE; Morel Claude, FR;
Mangane Michel, FR; George Pascal, BE

(54) **Pochodne kwasu 2-tienyloimidazo[2,1-b]benzotiazolo-3-octowego o, ich wytwarzanie i zastosowanie ich w lecznictwie**

(57) Wynalazek dotyczy nowych pochodnych kwasu 2-tienyloimidazo [2,1-b] benzotiazolo-3-octowego, sposobu ich wytwarzania oraz leku i środka farmaceutycznego zawierających te związki. Nowe pochodne w postaci wolnej zasady lub w postaci soli addycyjnych z kwasami są według wynalazku objęte ogólnym wzorem **1**, w którym R_1 oznacza grupę hydroksylową, grupę alkoksylową o 1-4 atomach węgla lub grupę aminową o ogólnym wzorze $-NR_4R_5$, w którym R_4 i R_5 oznaczają niezależnie od siebie atom wodoru, rodnik alkilowy o 1-4 atomach węgla i łańcuchu prostym lub rozgałęzionym, rodnik alilowy lub rodnik



metoksyetylenowy lub też $-NR_4R_5$ oznacza pierścień heterocykliczny, zawierający od 3 do 6 atomów węgla, X oznacza atom wodoru lub atom chlorowca oraz Y oznacza grupę tienylową o ogólnym wzorze **1A** lub **1B**, w którym R_2 i R_3 oznaczają niezależnie od siebie rodnik alkilowy o 1-4 atomach węgla i łańcuchu prostym lub rozgałęzionym. Związki będące przedmiotem wynalazku posiadają właściwości przeciwdrgawkowe i przewidziane mogą być więc stosowane do leczenia schorzeń związanych z zakłóceniami przenoszenia GABA-ergicznego.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 297303 (22) 93 01 04 5(51) C07K 3/02

(75) Skrodzki Mieczysław, Gdańsk-Oliwa

(54) **Elastyna oraz sposób otrzymywania elastyny**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienia otrzymywania elastyny ze skór rybich, rozpuszczalnej w wodzie, bez zapachu, o ciężarze cząsteczkowym zhydrolizowanej elastyny 3000 - 4000, o zawartości hydroksyproliny 2-4%, zhydrolizowanej elastyny około 80%, zawartości azotu całkowitego powyżej 12,5%, pH **4,5-6,0** popiołu nie więcej niż 8%. Sposób otrzymywania elastyny ze skór rybich polega na stopniowej degradacji tkanki łącznej, w wyniku czego uzyskuje się **elastynę** oraz produkty pośrednie w postaci kolagenu rozpuszczalnego i kolagenu nierozpuszczalnego przetworzonego w klej rybi. Skóry rybce poddane wstępnej obróbce pozbawione zostają w sposób mechaniczny substancji mięsnej i tłuszczowej z podskórnej tkanki łącznej oraz guaniny, łusek i pigmentów. Następnie roztworem kwasu octowego o pH 3,2-3,5 wyekstrahuje się kolagen rozpuszczalny.

Ekstrakt odbarwia się dodając 0,5% węgla aktywnego, a po przepuszczeniu przez filtr utrwała mieszaninę nipagin. Skóry rybce pozbawione kolagenu rozpuszczalnego poddaje się termicznej obróbce **70-75°C**, przez 90 minut, przy stosunku 5 części wody na 1 część skór. Uzyskany 5% roztwór zagęszcza się w aparacie próżniowym do zawartości 40% suchej masy. Skóry po wyekstrahowaniu kolagenu nierozpuszczalnego płucze się i zalewa się wodą zakwaszoną kwasem octowym lub mieszaniną kwasu octowego i mrówkowego, do uzyskania pH 3,5, po czym podgrzewa do temperatury **105-108°C** i przetrzymuje w niej przez 50 minut. Ekstrakt filtruje się, skóry ponownie zalewa zakwaszoną wodą, gotuje w temperaturze **108-110°C**, przez 40 minut. Oba roztwory przefiltrowane zagęszcza się w aparacie próżniowym do uzyskania 60% suchej masy, a po wysuszeniu w suszarce do 92% suchej masy, miele się na proszek uzyskaną elastynę. Elastyna jest stosowana w przemyśle kosmetycznym jako aktywny składnik do pielęgnacji skóry i włosów.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 301684 (22) 93 12 29 5(51) C08F 2/00

(31) 92 361218 (32) 92 12 30 (33) JP

93 020662 13 01 93 JP

(71) Shin-Etsu Chemical Co., Ltd., Tokio, JP

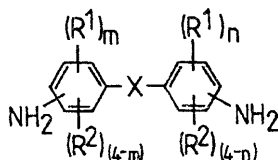
(72) Shimizu Toshihide, Watanabe Mikio

(54) **Środek zapobiegający osadzaniu się skamieliny polimerycznej**

(57) Przedmiotem wynalazku jest środek zapobiegający osadzaniu się skamieliny **polimerycznej** do stosowania w polimeryzacji monomeru zawierającego nienasycone podwójne **wiązanie** etylenowe, obejmujący roztwór alkaliczny, który zawiera (A) produkt kondensacji aromatycznego związku **diaminowego (A-1)** o wzorze ogólnym (1), w którym R^1 oznacza przynajmniej jedną grupę wybraną z grupy obejmującej $-OH$, $-COOH$ i $-SO_3H$, R^2 oznacza atom wodoru lub grupę podstawnikową, X oznacza pojedyncze wiązanie lub grupę dwuwartościową o wzorze $-CH=CH-$, a m i n oznaczają każdy liczbę całkowitą od 0 do 4, pod warunkiem, że m i n nie oznaczają jednocześnie zero, gdy są liczne grupy R^1 , to mogą one być jednakowe lub różne i gdy

są liczne grupy R^2 , to także mogą być jednakowe lub różne, ze związkiem chinonowym (A-2) oraz sposób wytwarzania polimeru z zastosowaniem tego środka. Stosując środek według wynalazku można zapobiec osadzaniu się skamieliny polimerycznej nie tylko na powierzchniach znajdujących się w rejonie fazy ciekłej, lecz także na powierzchniach w sąsiedztwie powierzchni granicznej pomiędzy fazą gazową i ciekłą w naczyniu polimerizacyjnym i można otrzymać produkt polimeryczny o obniżonej liczbie rybich oczek po przetworzeniu go w gotowe wyroby.

(13 zastrzeżeń)



A1 (21) 297255 (22) 92 12 29 5(51) C08F 218/02

- (71) Politechnika Śląska, Gliwice
(72) Gibas Mirosław, Pradelok Witold, Solich Jacek

(54) Sposób otrzymywania wypełniacza organiczno-nieorganicznego do stomatologicznych materiałów kompozytowych

(57) Wynalazek polega na tym, że prowadzi się kopolimeryzację suspensyjną monomerów akrylowych z komonomerem sieciującym, w obecności submikronowej krzemionki pirolitycznej, pod normalnym ciśnieniem, a otrzymany w postaci ziaren o średnicy poniżej 1 mm produkt miele się do proszku o uziarnieniu poniżej 0,1 mm. Otrzymany sposobem według wynalazku produkt nadaje się do sporządzania mikrowypełnionych stomatologicznych materiałów kompozytowych zarówno w chemoutwardzalnej dwuskładnikowej wersji pasta-pasta, jak i postaci pasty światłoutwardzalnej.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 302060 (22) 94 01 26 5(51) C08G 59/06

- (71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej
BLACHOWNIA, Kędzierzyn-Koźle
(72) Iwański Lech, Spadło Marian, Pokorska Zofia, Brzezicki Andrzej, Szwarc Bogusław, Dula Janusz, Jakubas Tadeusz, Kłoczko Jan, Ratajczak Kazimierz, Ciosek Stanisław, Marchut Kazimierz, Wolski Roman, Rajski Stefan

(54) Sposób wytwarzania płynnych żywic epoksydowych

(57) Sposób wytwarzania płynnych żywic epoksydowych w reakcji 1 mola bisfenolu A z 3-6,5 moli epichlorohydryny, w obecności 2,04-2,28 moli NaOH, 1-8 moli wody i 1,5-3,5 moli izopropanolu według wynalazku polega na tym, że proces prowadzi się w czterech etapach. W pierwszym etapie do mieszaniny bisfenolu A, epichlorohydryny, wody i izopropanolu o temperaturze 48-52°C, wprowadza się ług sodowy w ilości 5-20% całkowitej ilości, utrzymując temperaturę na poziomie nie wyższym niż 55°C. W drugim etapie przerywa się dozowanie ługu i chłodzi zawartość reaktora utrzymując temperaturę na poziomie nie wyższym niż 72°C. W trzecim etapie dozuje się 79-94% całkowitej ilości ługu, a temperaturę reakcji utrzymuje się na poziomie 52-58°C. W czwartym etapie, po oddzieleniu solanki izopropanolu, wody i epichlorohydryny oraz rozpuszczeniu produktu epoksydacji w węglowodorze aromatycznym takim jak toluen lub ketonie takim jak metyloetyloketon, metyloizobutyloketon, lub w ich mieszaninie, do uzyskania stężenia produktów epoksydacji w roztworze na poziomie co najmniej 70% maso-

wych, dodaje się 1-8% całkowitej ilości ługu, a reakcję prowadzi się w temperaturze 75-85°C.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 297156 (22) 92 12 28 5(51) C08G 63/48

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Rokicki Gabriel, Florjańczyk Zbigniew, Łukasik Leszek, Langwald Norbert, Włodarczyk Grażyna, Mazur Janusz, Gancarz Teresa, Świątek Zofia, Leski Roman, Ryndak Bolesław, Wójcik Irena

(54) Sposób wytwarzania schnących na powietrzu wodorozcieńczalnych alkidowych żywic poliesterowych

(57) Sposób polega na transestryfikacji oleju schnącego lub półschnącego i alkoholu wielowodorotlenowego wobec katalizatora transestryfikacji i następnie polikondensacji z kwasem dwukarboksylowym lub jego bezwodnikiem. Po ochłodzeniu produktu polikondensacji dodaje się 3 - 9 części wagowych bezwodnika 3,3',4,4',-benzofenonetetrakarboksylowego i/lub 3-8 części wagowych bezwodnika piromelitowego i ewentualnie 1 - 5 części wagowych maleinizatu oleju sojowego i 0,3 - 0,4 części wagowe wody i ogrzewa się do temperatury 180 - 190°C do liczby kwasowej 35 - 45 mg KOH/g, a następnie zobojętnia się.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 297301 (22) 92 12 30 5(51) C08L 23/00

- (71) Wyższa Szkoła Pedagogiczna im.
Powstańców Śląskich, Opole
(72) Daszkiewicz Zdzisław, Kyzioł Janusz B., Sudoł Marek, Różecki Stanisław

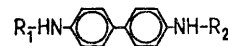
(54) Sposób dezaktywacji metalicznej poliolefin

(57) Wynalazek dotyczy sposobu dezaktywacji metalicznej poliolefin, przez wprowadzenie do poliolefiny dwuskładnikowej kompozycji dezaktywującej w ilości 0,05 ÷ 0,50 części wagowych w stosunku do masy poliolefiny. Kompozycja dezaktywująca składa się z 25 ÷ 75 części wagowych N, N' - diarylo-p-fenylenodiaminy o wzorze ogólnym 1 lub N, N' - diarylo-p,p'-bifenylenodiaminy o wzorze ogólnym 2, w których R₁ i R₂ oznaczają fenyl i/lub naftyl i z 25 ÷ 75 części wagowych pochodnej N, N' - diacylowej p - fenylenodiaminy o wzorze ogólnym 3, w którym R₁ i R₂ oznaczają fenyl i/lub naftyl.

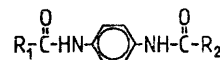
(1 zastrzeżenie)



Wzdr 1



Wzdr 2



Wzdr 3

A1(21) 297210 (22) 92 12 29 5(51) C09B 13/02

- (71) Instytut Barwników i Produktów Organicznych, Zgierz
(72) Rutkowska -Olma Ewa, Piwoński Wiesław, Zimnicki Jan

(54) Sposób wytwarzania
2-hydroksy-1,4-naftochinonu

(57) Sposób wytwarzania 2- hydroksy- 1,4naftochinonu z kwasu 1-amino-2- naftolo-4-sulfonowego przez utlenianie go kwasem azotowym do kwasu 1,2-naftochinono-4-sulfonowego, który następnie poddaje się reakcji **desulfonacji** wraz z przegrupowaniem układu chinonowego polega na tym, że reakcję przegrupowania prowadzi się w stężonym kwasie siarkowym, produkt poddaje się działaniu wodorotlenku sodowego, następnie działaniu kwasu siarkowego tworząc surowy **2-hydroksy-1,4-naftochinon**, na który działa się kwaśnym węglanem sodowym w temperaturze **30-90°C**, po czym **odfiltrowuje** się z udziałem **absorbenta**, a następnie **wykwasa, odmywa** i suszy. Produkt może być stosowany jako składnik barwny preparatów do włosów, skóry i paznokci oraz jako substancja chroniąca przed promieniowaniem ultrafioletowym.

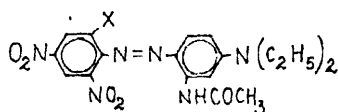
(1 zastrzeżenie)

AI(21) 297207 (22) 92 12 29 5(51) C09B 29/34

- (71) Instytut Barwników i Produktów Organicznych, Zgierz
(72) Wieruszyński Michał, Gmaj Jan, Stasiak Henryk, Gawłowski Andrzej
(54) Sposób wytwarzania monoazowych barwników zawieszinowych

(57) Sposób otrzymywania monoazowych barwników zawieszinowych o trwałej formie krystalicznej o ogólnym wzorze przedstawionym na rysunku, w którym X oznacza atom bromu lub chloru, na drodze sprzęgania związku diazoniowego **2,4-dinitro-6-chloroaniliny** lub **2,4-dinitro-6-bromoaniliny** z 3- N,N-dietyloaminoacetanilidem, wobec środków **powierzchniowo-czynnych** będących produktami kondensacji tlenku etylenu z pochodnymi alkoholu olejowego, użytych w ilości **15-60** części wagowych na 1 mol związku diazoniowego.

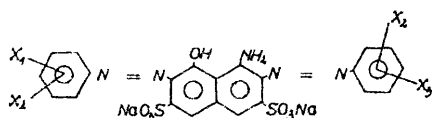
(1 zastrzeżenie)



AI(21) 297319 (22) 93 01 05 5(51) C09B 33/02

- (71) BORUTA Zakłady Przemysłu Barwników S.A., Zgierz
(72) Koźba Roman, Pel Bożena, Olma Marek, Sażała Wiesław, Otrebski Stanisław, Mamińska Ludwika
(54) Sposób wytwarzania barwników disazowych barwiących na kolor czarny

(57) Sposób wytwarzania barwników disazowych, barwiących na kolor czarny, o wzorze ogólnym 1, w którym **X₁** i **X₂** oznaczają, razem lub oddzielnie, atom wodoru, chlorowca, grupę nitrową lub sulfonową, a **X₃** oznacza atom wodoru, chlorowca, grupę metylową lub sulfonową polega na tym, że mieszaninę amin aromatycznych poddaje się dwuazowaniu równocześnie oraz bezpośrednio sprzęganiu z kwasem 1-naftolo-8-amino-3,6-disulfonowym lub kwasem 1-naftolo-8-amino-4,6-disulfonowym dodawanym w temperaturze **-2-15°C**, przy początkowym pH = 1-3,5 w czasie nie mniejszym niż 20 minut, a następnie przy



pH= **5-9,0**, w czasie nie mniejszym niż 20 minut, z dodatkiem węglanów lub wodorowęglanów metali ziem alkalicznych lub amonu, po czym wyodrębnia się powstałe barwniki disazowe.

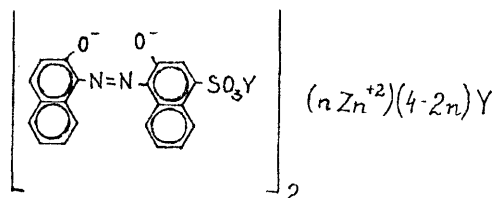
(1 zastrzeżenie)

AI(21) 297206 (22) 92 12 29 5(51) C09B 45/16

- (71) Instytut Barwników i Produktów Organicznych, Zgierz
(72) Gmaj Jan, Norek Anna, Szuster Lucjan, Kalinowski Jan, Przybytek Marian, **Szczęśniak Tadeusz**, Baliński Józef, Guzewska Teresa
(54) Sposób otrzymywania granatowego barwnika **kwasowo-chromowego**

(57) Sposób otrzymywania granatowego barwnika kwasowo-chromowego, w postaci kompleksu cynkowego o ogólnym wzorze 1 polega na tym, że prowadzi się reakcję sprzęgania kwasu **1-azo-2-oksynaftalenosulfonowego-4w** w środowisku wodnym w obecności mieszaniny wodorotlenku i węglanu metalu alkalicznego oraz tiosiarczanu amonowego użytego jako katalizatora w ilości 0,1 - 0,3 mola na 1 mol kwasu, a następnie wprowadza się w środowisku alkalicznym sole cynku w ilości **0,45** do 0,55 mola na 1 mol kwasu. Wytworzony barwnik w postaci kompleksu cynkowego wyodrębnia się przez suszenie lub ewentualnie suszy się po dodaniu środków wypełniających i/lub dyspergujących i/lub zwilżających i/lub przeciwpłynnych.

(2 zastrzeżenia)



AI(21) 297204 (22) 92 12 29 5(51) C09B 57/00

- (71) Instytut Barwników i Produktów Organicznych, Zgierz
(72) Gogolewski Stanisław, Stasiak Jan, Balcerska Krystyna, Cisko Roman
(54) Sposób wytwarzania **2-nitro-1,4-fenylenodwuaminy**

(57) Sposób wytwarzania 2- nitro-1,4- fenylenodwuaminy, stosowanej głównie przy wytwarzaniu farb do włosów, w procesie futrzarskim i **barwnikarskim** polega na tym, że N,N'-bisa-cetylo-1,4-fenylenodwuaminę nitruje się stężonym kwasem azotowym, produkt nitracji rozcieńcza wodą, a po rozdzieleniu uzyskaną pastę hydralizuje i neutralizuje.

(1 zastrzeżenie)

A3 (21) 297208 (22) 92 12 29 5(51) C09B 62/01

- (61) 281050
(71) Instytut Barwników i Produktów Organicznych, Zgierz
(72) Gmaj Jan, **Kłoczowski Janusz**, Bogusławska Helena, Niepsuj Barbara
(54) Sposób otrzymywania reaktywnych **żółcień** disazowych

(57) Sposób **wytwarzania** disazowych żółcień reaktywnych przydatnych do druku włókien celulozowych polega na kondensacji chlorku cyjanuru z kwasem **diaminofenyleno-** lub **tolue-**

nosulfonowym albo diaminofenylenodisulfonowym, diazowaniu otrzymanego związku i sprzęganiu otrzymanego związku diazoniowego ze składnikiem biernym o ogólnym wzorze HA, w którym A oznacza odpowiednią pochodną 6-hydroksypirydonu-2 oraz drugorzędowej kondensacji wytworzonego barwnika z aminami.

(1 zastrzeżenie)

A3(21) 297211 (22) 92 12 29 5(51) C09B 62/008

(61) 281049

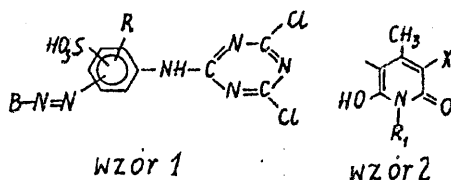
(71) Instytut Barwników i Produktów Organicznych, Zgierz

(72) Gmaj Jan, Kloczkowski Janusz, Niepsuj Barbara, Bogusławska Helena

(54) Sposób otrzymywania reaktywnych żółcień azowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania reaktywnych żółcień azowych o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru lub grupę metylową albo sulfonową, a B oznacza resztę o ogólnym wzorze 2, w którym X oznacza grupę sulfonową, a R₁ oznacza atom wodoru lub grupę alkiłową zawierającą 1-5 atomów węgla, ewentualnie podstawioną, poprzez kondensację chlorku cyjanuru z kwasem diaminofenyleno- lub -toluenosulfonowym lub diaminofenylenodisulfonowym, diazowaniu otrzymanego związku i sprzęganiu otrzymanego związku z pochodną 6-hydroksypirydonu-2 o wzorze ogólnym 2, w którym X i R₁ mają wyżej podane znaczenia. Otrzymany barwnik wydzielają się, standaryzuje, suszy w znany sposób. Barwi on włókno celulozowe na kolor żółty zarówno w metodzie wyczerpywania jak i w metodzie druku.

(1 zastrzeżenie)



A3(21) 297212 (22) 92 12 29 5(51) C09B 62/008

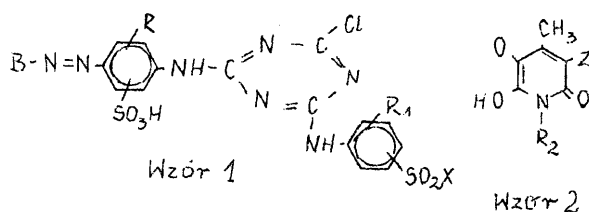
(61) 281051

(71) Instytut Barwników i Produktów Organicznych, Zgierz

(72) Gmaj Jan, Kloczkowski Janusz, Bogusławska Helena, Niepsuj Barbara

(54) Sposób otrzymywania reaktywnych żółcień azowych monochlorotriazynowych

(57) Żółcień będące przedmiotem wynalazku opisane są wzorem 1, w którym B określone jest wzorem 2. Sposób ich otrzymywania polega na kondensacji chlorku cyjanuru z kwasem diaminofenyleno- lub -toluenosulfonowym albo diaminofenylenodisulfonowym, diazowaniu otrzymanego związku, sprzęganiu powstałego związku ze składnikiem biernym o ogólnym wzorze



HB, w którym B określone jest wzorem 2, a Z w tym wzorze oznacza grupę sulfonową, oraz drugorzędowej kondensacji wytworzonego barwnika z aminą.

(1 zastrzeżenie)

A3(21) 297213 (22) 92 12 29 5(51) C09B 62/008

(61) 281048

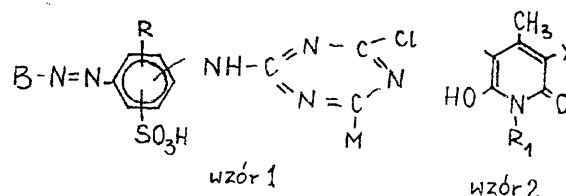
(71) Instytut Barwników i Produktów Organicznych, Zgierz

(72) Gmaj Jan, Kloczkowski Janusz

(54) Sposób otrzymywania reaktywnych żółcień azowych monochlorotriazynowych

(57) Reaktywne żółcień azowe opisane są wzorem 1, w którym B określone jest wzorem 2. Sposób polega na pierwszorzędowej kondensacji chlorku cyjanuru z kwasem diaminofenyleno- lub -toluenosulfonowym albo diaminofenylenodisulfonowym, diazowaniu otrzymanego związku, a następnie sprzęganiu powstałego związku ze składnikiem biernym o ogólnym wzorze HB oraz drugorzędowej kondensacji barwnika dichlorotriazynowego z amoniakiem, bądź aminą. We wzorze HB, B określone jest wzorem 2, w którym X oznacza grupę sulfonową.

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 297155 (22) 92 12 28 5(51) C09D 167/00

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Florjańczyk Zbigniew, Rokicki Gabriel, Łukasik Leszek, Langwald Norbert, Włodarczyk Grażyna, Ryndak Bolesław, Wójcik Irena, Świątek Zofia, Mazur Janusz, Leski Roman, Gancarz Teresa

(54) Wyrób lakierowy wodorozcieńczalny wysychający na powietrzu

(57) Przedmiotem wynalazku jest wyrób lakierowy wodorozcieńczalny schnący na powietrzu stosowany jako lakier, podkład, emalia lub kit. Wyrób zawiera 20-85 części wagowych spoiwa, którym jest wodorozcieńczalna alkidowa żywica poliestrowa, 0-70 części wagowych pigmentów i wypełniaczy, 1-25 części wagowych rozpuszczalników organicznych, 2-8 części wagowych środków powodujących wysychanie, 0,1-15 części wagowych środków pomocniczych i 4-40 części wagowych wody. Spoiwo stanowi żywica otrzymana z 60-90 części wagowych oleju schnącego 15-22 części wagowych alkoholu wielowodorotlenowego, 20-38 części wagowych kwasu dwukarboksylowego lub jego bezwodnika, 3-9 części wagowych dwubezwodnika 3,3', 4,4'-benzofenonotetrakarboksylowego i/lub 3-8 części wagowych bezwodnika piromelitowego i ewentualnie 1-5 części wagowych maleinizatu oleju sojowego, o końcowej liczbie kwasowej 35-45 mgKOH/g.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 297279 (22) 92 12 31 5(51) C09K 17/00

(75) Fus Andrzej, Kraków; Cygan Hanna, Wieliczka

- (54) Sposób wytwarzania mieszaniny do uszczelniania nieszczelności betonowych i żelbetonowych zbiorników, zwłaszcza nieszczelności powodujących wycieki wodnych roztworów i zawiesin, mieszanina do uszczelniania nieszczelności zbiorników zwłaszcza wodnych roztworów i zawiesin oraz sposób wprowadzania mieszaniny do uszczelniania nieszczelności zbiorników w szczeliny powodujące wycieki wodnych roztworów i zawiesin, zwłaszcza sposób uszczelniania betonowych i żelbetonowych zbiorników

(57) Wynalazek dotyczy sposobu przygotowania środka uszczelniającego i składu **środku**, którego sposób stosowania nie jest uciążliwy w realizacji i możliwy do stosowania przy napełnieniu zbiornika **wodą**. Sposób wytwarzania mieszaniny do uszczelniania nieszczelności według wynalazku polega na homogenizacji wodnych dyspersji kopolimeru butadienu ze styrenem. Charakteryzuje się tym, że do wodnej dyspersji kopolimeru butadienu ze styrenem o stosunku monomerów butadienu do styrenu 60:41 dodaje się porcjami i miesza wodną dyspersję kopolimeru butadienu ze styrenem o stosunku monomerów butadienu do styrenu 30:60 oraz wodną dyspersję kopolimeru **butadienowo-styrenowo-karboksylowego**, a **następnie** poddaje się mieszaninę działaniu ultradźwięków o częstotliwości 25 kHz. Korzystnie jest gdy jako kopolimeru **butadienowo-styrenowo-karboksylowego** używa się kopolimeru o stosunku monomerów butadienu do styrenu 60:41 z grupami **karboksylowymi**. Według wynalazku mieszanina wodnych dyspersji kopolimerów butadienowo-styrenowych z wodną dyspersją kopolimeru **butadienowo-styrenowo-karboksylowego** składa się z **40-55** części wagowych wodnej dyspersji kopolimeru butadienowo-styrenowego o stosunku monomerów butadienu do styrenu 30:60, 20-35 części wagowych wodnej dyspersji kopolimeru butadienowo-styrenowego o stosunku monomerów butadienu do styrenu 60:41 i 20-30 części wagowych wodnej dyspersji kopolimeru butadienowo-styrenowo-karboksylowego. Kopolimerem butadienowo-styrenowo-karboksylowym jest kopolimer o stosunku monomerów butadienu do styrenu 60:41 z grupami karboksylowymi. Sposób wprowadzania mieszaniny do uszczelniania nieszczelności w szczeliny, zwłaszcza sposób uszczelniania zbiorników, polega na dodawaniu do wody w zbiorniku porcjami przy stałym mieszaniu mieszaniny lateksów **butadienowo-styrenowych** o stosunku monomerów butadienu do styrenu 60:41 oraz o stosunku monomerów butadienu do styrenu 30:60 z lateksem **butadienowo-styrenowo-karboksylowym** do momentu ustania wycieku, przy czym lateksy **butadienowo-styrenowe** o stosunkach monomerów 60:41 oraz 30:60 pozostają w proporcjach od 0,67 do **1,83**. Cząsteczki lateksów koaguluja w nieszczelnościach betonu, stają się elastomerem trwale połączonym z betonem. W przypadku większych szczelin zapęnia on je stopniowo, aż do zatamowania przepływu zdyspergowanych lateksów i wypełnienia szczeliny.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 297229 (22) 92 12 28 5(51) C10K 1/20

- (71) ENERGOCHEM Zakład
Badawczo-Projektowy, Gliwice
(72) Pieszka Eugeniusz, Buss Adolf
(54) Sposób odsiarczania spalin

(57) Sposób odsiarczania spalin z pieca opalanego zasiarczonym paliwem polega na łącznym wprowadzeniu do procesu spalania powietrza, korzystnie wtórnego oraz sorbentów siarki, korzystnie mączki wapiennej o dużej zawartości węgla wapnia. Opuszczające piec spaliny poddawane są w oddzielnym reaktorze procesowi schładzania, poprzez rozpylenie w nich wody, maksymalnie w takiej ilości, aby mogła odparować pod wpływem ciepła zawartego w spalinach i ciepła reakcji. Podwyższona zawartość wilgoci w gazach spalinowych powoduje

zwiększenie skuteczności odsiarczania. Następnie spaliny odpyla się. Korzystne jest poprzedzenie procesu odpylania spalin ponownym ich podgrzaniem przez zmieszanie z gorącymi spalinami i/lub ogrzanym powietrzem. Dla zwiększenia stopnia **przereagowania wytwarzanych** w procesie **odsiarczania** siarczynów, do spalin wprowadzany jest tlen lub gaz zawierający tlen, korzystnie powietrze.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 297257 (22) 92 12 29 5(51) C10K 1/20

- (75) Granowski Włodzimierz, Katowice; Zobek
Zbigniew, Mysłowice; Kulicki Zbigniew,
Katowice; Kasperek Mieczysław, Katowice

- (54) Sposób suchego oczyszczania spalin

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie suchego oczyszczania spalin **zawierających** zanieczyszczenia w postaci chemicznych związków siarki, chloru, fluoru, organicznych związków węglowodorowych będących produktami niezupełnego spalania, metali ciężkich oraz związków organicznych typu furanów i dioksyn. Sposób suchego oczyszczania spalin według wynalazku polega na tym, że oczyszczanie spalin prowadzi się w układzie recykulacyjnym mieszaniny **addytywu**, zwłaszcza w postaci reagenta wapiennego, popiołu lotnego i produktów reakcji wiązania chemicznego zanieczyszczeń, w strefie konwekcyjnej ochładzania spalin, korzystnie poniżej 300°C. Addytyw ewentualnie, w zależności od rodzaju zanieczyszczeń, zmieszany jest z rozdrobnionym na pył koksem aktywnym, półkoksem aktywnym, węglem aktywnym lub tego typu innym adsorbentem i/lub wodorotlenkiem sodowym, każdym oddzielnie lub w dowolnej ich mieszaninie. Addytyw ten następnie dozuje się do mieszaniny recykulacyjnej w miejscu najwyższego stężenia reagenta. Do strumienia spalin, przed ich końcówką filtracyjną, dozuje się również rozdrobniony na pył koks aktywny, półkoks aktywny, węgiel aktywny lub **tego** typu inny **adsorbent**, każdy oddzielnie lub w dowolnej ich mieszaninie.

(2 zastrzeżenia)

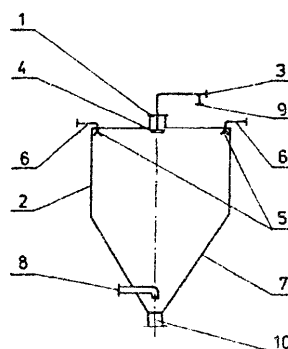
A1(21) 297237 (22) 92 12 30 5(51) C10K 1/22

- (71) PROCHEM S.A., Warszawa
(72) Ermich Stefan, Piotrowski Grzegorz,
Garliński Marek

- (54) Sposób i urządzenie do odsiarczania spalin metodą półsuchą z ponownym nawilżaniem odpadu

(57) Sposób polega na kontaktowaniu spalin i mleka wapiennego w reaktorze o konstrukcji suszarki **rozpyłowej**, z tym, że proces prowadzi się dwuetapowo, w tym samym reaktorze.

W pierwszym etapie następuje wstępne nasiarczenie kropel **mleka** rozpylanych dyskiem i ich wysuszenie, a w drugim następuje ich ponowne nawilżenie, ostateczne nasiarczenie i wysuszenie, a następnie separacja odsiarczonych spalin. Częstki drobne, które nie zostały powtórnie nawilżone są zawracane do obiegu. Urządzenie przeznaczone do realizacji powyższego



sposobu składa się z wlotu centralnego spalin (1), u góry części cylindrycznej (2), w której mleko rozpylane jest dyskiem (4) w części centralnej i dyszami (5) na obwodzie i posiada u dołu dwa wyloty odpadu, dla drobnej frakcji wraz ze spalinami (8) i dla grubszej frakcji króciec (10).

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 297240 (22) 92 12 30 5(51) C10K 3/02

- (71) Instytut Chemii i Techniki Jądrowej,
Warszawa; Elektrociepłownie Warszawskie,
Warszawa
(72) Chmielewski Andrzej Grzegorz, Tymiański
Bohdan, Iller Edward, Licki Janusz,
Jankowski Eugeniusz, Kozikowski Andrzej
(54) Sposób usuwania kwaśnych zanieczyszczeń
gazowych z przemysłowych gazów
odlotowych i urządzenie do stosowania tego
sposobu

(57) Wynalazek przedstawia sposób i urządzenie do usuwania kwaśnych zanieczyszczeń gazowych takich jak SO_2 i NO_x z przemysłowych gazów odlotowych metodą radiacyjną, w którym gazy odlotowe, ewentualnie odpylone, w stanie nieschłodzonym traktuje się substancją alkaliczną, poddaje napromieniowaniu wiązką elektronów o energii 200-1500 keV, korzystnie w kaskadowym układzie dwóch lub więcej akceleratorów, następnie po ewentualnym wstępnym schłodzeniu kieruje do mokrego absorbera-rozdzielacza, w którym doprowadzany z komory reakcyjnej aerolizator zawierający produkty reakcji kwaśnych zanieczyszczeń z substancją alkaliczną kontaktuje się z roztworem zraszającym, po czym oczyszczony gaz po ogrzaniu odprowadza się do atmosfery, zaś otrzymany roztwór kieruje się do przodu na nawóz sztuczny.

(14 zastrzeżeń)

A1(21) 297345 (22) 93 01 07 5(51) C10L 11/04

- (75) Dreszer Czesław, Jenin; Difort Paweł,
Gorzów Wielkopolski
(54) Masa zapalająca

(57) Masa zapalająca do podpalania paliw stałych zawiera wypełniacz podtrzymujący palenie i substancję łatwopalną. Masa charakteryzuje się tym, że składa się z 25 - 35% wagowych ścieru drzewnego o wilgotności 6 - 10%, 55 - 68% wagowych mieszaniny stałych węglowodorów nasyconych o ilości atomów węgla w łańcuchu powyżej 20 oraz 9 - 12% wagowych polisacharydu.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 297285 (22) 92 12 31 5(51) C10M 169/06

- (71) Politechnika Świętokrzyska, Kielce
(72) Łojek Kazimierz
(54) Smar do procesów plastycznego ciągnięcia
na zimno wyrobów metalowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest smar, który zawiera 12% wagowych odpadowego polietyleny mazistego niskopolimerizowanego, 3% wagowych odpadowego polipropylenu ataktycznego, 34% wagowych nasyconego oleju cylindrowego, 20% wagowych oleju rzepakowego. Ponadto smar ten zawiera 12% wagowych mieszaniny porafinacyjnej odpadowych kwasów tłuszczowych z olejów organicznych, 15% wagowych bentonitu, 1% wagowy pyłu drzewnego z drzew liściastych, 2% wagowych boraksu technicznego, 1% wagowy palonego tlenku wapnia.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 297321 (22) 93 01 07 5(51) C23C 14/38

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Wierchoń Tadeusz, Sobiecki Jerzy Robert
(54) Sposób wytwarzania kompozytowych warstw
powierzchniowych

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że jako donor tytanu stosuje się tetraisopropoksytan o wzorze sumarycznym $\text{Ti}(\text{O} \text{C}_3\text{H}_7)_4$, przy czym warstwę kompozytową uzyskuje się poprzez wytworzenie na podłożu azotowanym warstwy tlenowęglonozotku tytanu $\text{Ti}(\text{OCN})$.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 302288 (22) 93 06 17 5(51) C23C 16/50
' C23C 16/54
B05D 7/22

- (31) 92 904974 (32) 92 06 26 (33) US
(86) 93 06 17 PCT/US93/05840
(87) 94 01 06 WO94/00247 PCT Gazette nr 02/94
(71) Polar Materials, Inc., Martins Creek, US
(72) Babacz Robert J.

- (54) Sposób i urządzenie do zewnętrznej obróbki
pojemnika z zastosowaniem wewnętrznego
gazu polaryzacji

(57) Przedmiotem wynalazku są sposób i urządzenie do zewnętrznej obróbki pojemnika z zastosowaniem wewnętrznego gazu polaryzacji. Zewnętrzna powierzchnia pustego pojemnika (2) jest obrabiana pod wpływem pola elektrycznego cząsteczkami gazu naładowanymi elektrycznie. Pole elektryczne jest przyłożone za pośrednictwem elektrody (12) i gazu przewodzącego elektrycznie wewnątrz pojemnika. Gaz przewodzący elektrycznie przewodzi potencjał z elektrody do wewnętrznej powierzchni pojemnika (5).

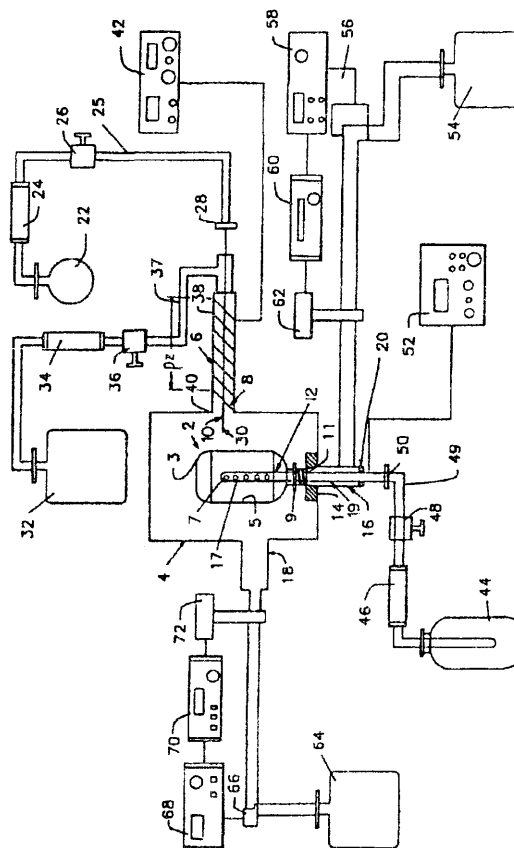


Fig. 1 przedstawia schematycznie urządzenie, które zawiera komorę podciśnieniową (4), źródło gazu utleniającego (32) i źródło gazu **krzemoorganicznego** (22) oraz pompę próżniową (54). Sposób obróbki powierzchni według wynalazku może być stosowany dla wzmocnienia jej powłoką barierową, atakże do innych celów np. aktywacji powierzchniowej, czyszczenia itp.

(33 zastrzeżenia)

AI(21) 297283 (22) 92 12 31 5(51) C23C 22/00

(71) Politechnika Świętokrzyska, Kielce

(72) Sułko Kazimierz

(54) **Kąpiel do chromianowania powłok cynkowych**

(57) Kąpiel zawierająca 0,1-5% wagowych jonów chromu /III/, otrzymanych w wyniku redukcji bezwodnika chromowego i/lub dichromianu związkami redukującymi, **1,5-5%** wagowych kwasów mineralnych i/lub organicznych i/lub soli i 0,1-0,5% wagowych środka powierzchniowoczynnego, według wynalazku zawiera 0,1-0,5% wagowych katalizatora, korzystnie w postaci kwasu **p-aminobenzenosulfonowego** lub **m-aminobenzenosulfonowego** albo w postaci mieszaniny kwasów **o-**, **m-** i **p-aminobenzenosulfonowych**.

(3 zastrzeżenia)

AI(21) 297284 (22) 92 12 31 5(51) C25B 9/00

(71) Politechnika Świętokrzyska, Kielce

(72) Nachyla Stefan

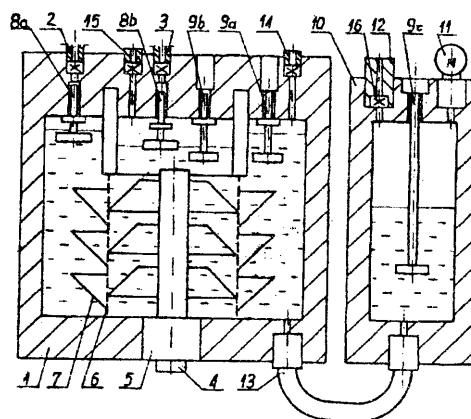
(54) **Hydrolizer ciśnieniowy**

(57) Hydrolizer w postaci naczynia ciśnieniowego (1) z króćcami w wylotowych wodoru (2) i tlenu (3) posiada elektrodę wewnętrzną (4) oddzieloną od naczynia (1) i przegrody (6) izolatorem (5).

Przegroda wyposażona jest w kierownice (7) pływnięcia gazów, ponadto posiada pływakowe regulatory (8a, 8b) wypływu wytwarzanych gazów oraz wyłączniki bezpieczeństwa (9a, 9b).

Hydrolizer posiada zbiornik regulacyjny (10) elektrolitu w postaci naczynia ciśnieniowego wyposażonego w pływakowy wyłącznik bezpieczeństwa (9c), manometr (11) i zawór wlewy (12) wody destylowanej. Zbiornik (10) połączony jest łącznikiem (13) z naczyniem (1). Komory wodoru, tlenu i powietrza posiadają otwory zamknięte zaworami awaryjnymi (14, 15, 16). Hydrolizer ten jest przeznaczony do wytwarzania wodoru i tlenu.

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

AI (21) 302284 (22) 93 05 25 5(51) D04H 13/00

(31) 92 4217439 (32) 92 05 26 (33) DE

92 4217440 26 05 92 DE

92 4217442 26 05 92 DE

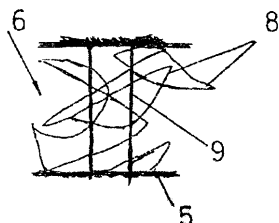
(86) 93 05 25 PCT/EP93/01315

(87) 93 12 09 WO93/24696 PCT Gazette nr 29/93

(75) Tesch Günter, Fribourg, CH

(54) **Sposób wytwarzania dywanu igłowego i dywan igłowy**

(57) Opisano sposób wytwarzania dywanu igłowego, przy którym pomiędzy warstwą podłoża (5), a warstwą górną umieszczona jest warstwa pośrednia (6), zawierająca termoplastyczny materiał foliowy.



Te trzy warstwy łączy się ze sobą za pomocą procesu igłowania włóknami (9) w jeden dywan.

Warstwa pośrednia (6) utworzona jest przez przestrzennie ukształtowany materiał (8) z folii z tworzywa sztucznego w kawałkach, a przeigłowane włókna są trwale związane przynajmniej przez działanie temperatury w warstwie pośredniej (6).

(13 zastrzeżeń)

AI(21) 297254 (22) 92 12 29 5(51) D05B 27/02

(71) ŁUCZNIK Zakłady Metalowe, Radom

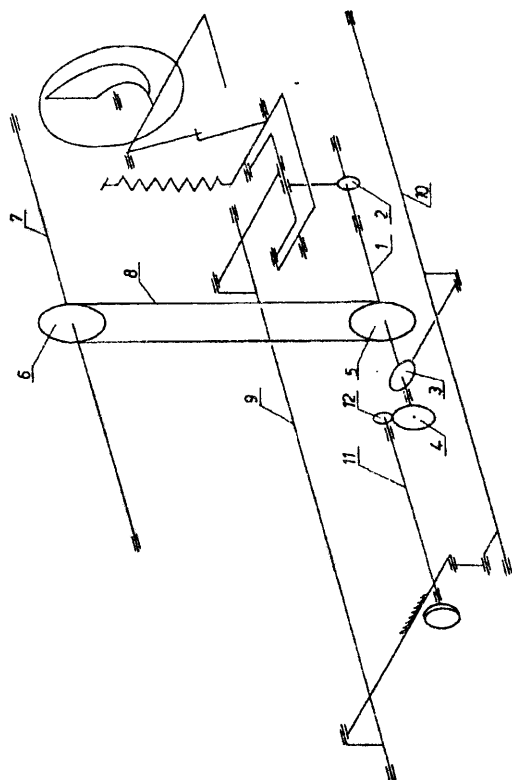
(72) Krupa Stefan

(54) **Mechanizm przenoszenia ruchu w przemysłowej maszynie do szycia**

(57) Mechanizm charakteryzuje się tym, że posiada wałek pośredni (1) połączony z wałkiem głównym (7) za pomocą paska zębatego (8).

Na wałku pośrednim (1) osadzony jest mimośród (2) przesuwania ząbków, mimośród (3) podnoszenia ząbków oraz koło zębate (4) napędu chwytacza.

(1 zastrzeżenie)



Dźwignia zewnętrzna (1) posiada ramiona (3) i (4) osadzone obrotowo w korpusie maszyny. Końce ramion (3) i (4) połączone są obrotowo z końcami ramion (5) i (6) dźwigni wewnętrznej (2). Środkowa część dźwigni wewnętrznej (2) jest także połączona obrotowo z **korbowodem** (7) wałka (8) przesuwania ząbków i z **korbowodem** (9) mimośrod (10) przesuwania ząbków.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 297320 (22) 93 01 06 5(51) D05B 69/02

(71) ŁUCZNIK Zakłady Metalowe, Radom

(72) Krupa Stefan

(54) **Mechanizm napędowy w przemysłowej zygzakowej maszynie do szycia**

(57) Jarzmo zygzaka (13) z obrotowymi czopami (18, 19) posiada dwie prowadnice (11, 12) z osadzonymi kamieniami (9, 10). Jarzmo (13) połączone jest z dźwignią widełkową (3) współpracującą z krzywką trójkątną (5) złączoną z kołem (3) przekładni zębatej, której drugie koło (1) jest osadzone na wałku głównym (2). Wałek główny (2) poprzez przekładnię pasową połączony jest z wałkiem pośrednim (25). Na wałku (25) osadzone jest koło zębate (27) współpracujące z kołem zębatym (28) osadzonym na wspólnym wałku (29) z kołem zębatym paskowym (30). Koło to poprzez pasek zębany (32) połączone jest z kołem zębatym paskowym (31) umocowanym na wałku (26) **chwytacza**, tworząc przełożenie 2:1. Wałek pośredni (25) na części wydłużonej posiada **mimośród** (34) z korbowodem (37) i dźwignią (35).

(1 zastrzeżenie)

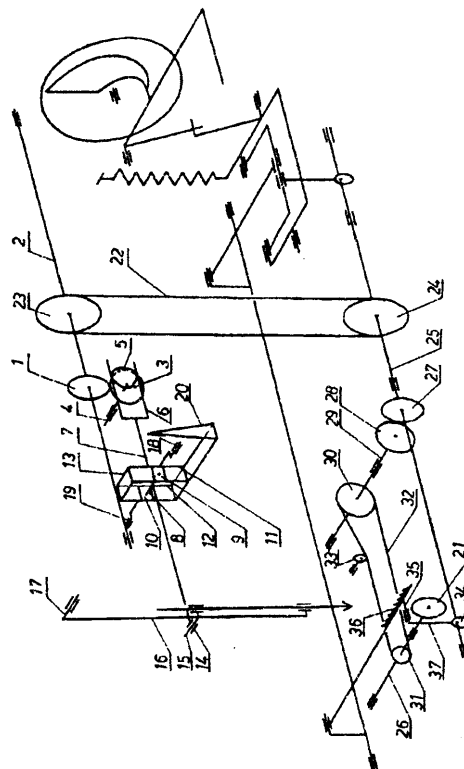
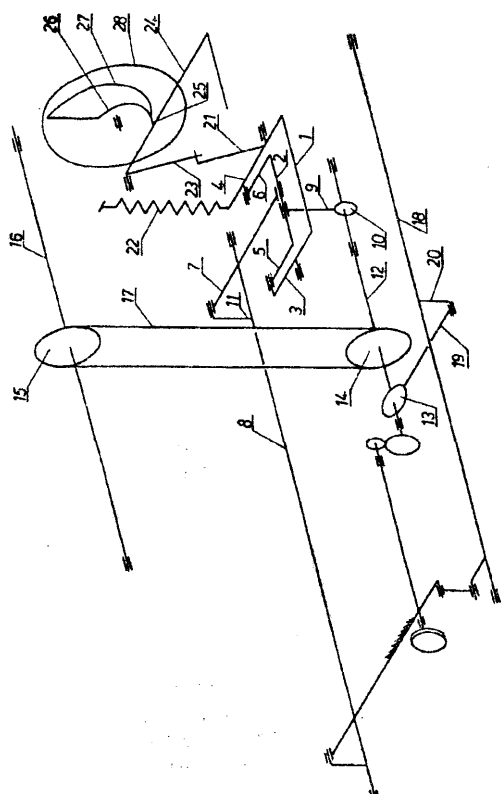
A1(21) 297256 (22) 92 12 29 5(51) D05B 27/02

(71) ŁUCZNIK Zakłady Metalowe, Radom

(72) Krupa Stefan

(54) **Mechanizm transportera w przemysłowej maszynie do szycia**

(57) Mechanizm transportera w przemysłowej maszynie do szycia służy do realizacji przesuwania tkaniny w czasie szycia.



A1(21) 302283 (22) 93 05 25 5(51) D05C 17/00

(31) 92 4217439

(32) 92 05 26

(33) DE

92 4217440

26 05 92

DE

92 4217442

26 05 92

DE

(86) 93 05 25 PCT/EP93/01313

(87) 93 12 09 WO93/24695 PCT Gazette nr 29/93

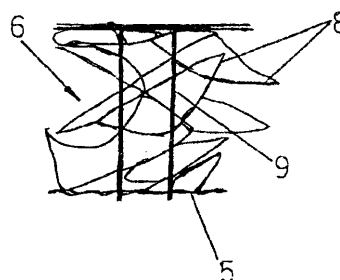
(75) Tesch Günter, Fribourg, CH

(54) Płaska struktura zawierająca materiał foliowy i sposób jej wytwarzania

(57) Opisana została płaska struktura, która zawiera foliowy materiał (8), przy czym ten foliowy materiał (8) jest przeigłowany z warstwą z włóknistego materiału.

Przynajmniej jedna warstwa foliowego materiału (8) w kawałkach tworzy warstwę rdzeniową (6), znajdującą się pomiędzy warstwą wierzchnią a warstwą nośnika (5) i przeigłowaną z nimi.

(15 zastrzeżeń)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

A1(21) 301556 (22) 93 12 17 5(51) E01D 19/04

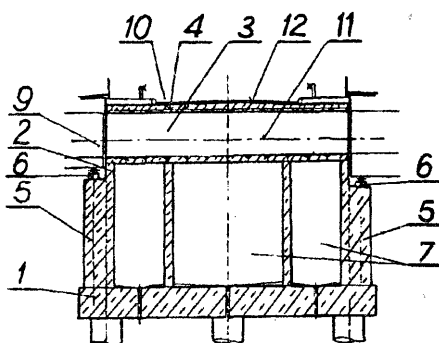
(71) Krakowskie Biuro Projektów Dróg i Mostów
Sp.z o.o., Kraków

(72) Kwaśniewski Edward

(54) Podpora prześel nośnych dwóch, bezkolizyjnie krzyżujących się ciągów komunikacyjnych

(57) Podpora posiada skrzyniowy korpus (2) żelbetowy o przekroju prostokątnym, którego górna część ukształtowana jest w tunelowy przepust (3) o prześwicie odpowiadającym wymiarom skrajni pierwszego ciągu komunikacyjnego (9). Płaski strop (4) przepustu (3) stanowi podłoże dla nawierzchni (12) drugiego ciągu komunikacyjnego (10). Ławy podłożyskowe (6) konstrukcji nośnych obu ciągów komunikacyjnych (9, 10) wykonane są na górnych powierzchniach pilastrów podporowych (6), przylegających zewnętrznie do każdej z czterech ścian korpusu (2).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 302023 (22) 94 01 26 5(51) E03B 11/08

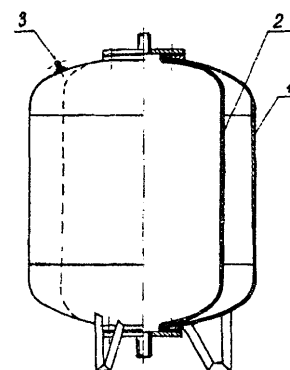
(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Techniki Instalacyjnej INSTAL, Warszawa

(72) Kozłowski Bogdan, Bronowski Tomasz

(54) Zbiornik hydroforowy

(57) Zbiornik hydroforowy zawiera wewnątrz przeponę (2), obejmującą przestrzeń zamkniętą wypełnioną wodą, która nie styka się bezpośrednio ze ściankami zbiornika (1). Przeponę (2) stanowi szczelna, elastyczna membrana, wykonana z materiału odpornego na korozję w środowisku wodnym.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 301660 (22) 93 12 28 5(51) E04B 1/66

(31) 92 2598

(32) 92 12 29

(33) AT

(75) Pfeiffermann Peter, Wiedeń, AT

(54) Rura infiltracyjna

(57) Rura infiltracyjna składa się z warstwy wewnętrznej z nasiąkliwego kartonu, warstwy pośredniej z papieru filtracyjnego i warstwy osłaniającej z nasiąkliwego kartonu, które są połączone za pomocą kleju, odpornego na ciecz i przepuszczalnego dla cieczy.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 302176 (22) 94 02 07 5(51) E04B 2/02

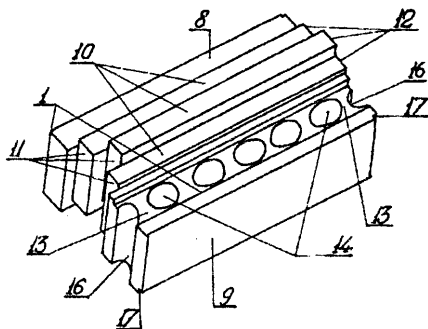
(75) Łuczak Grzegorz, Poznań

(54) Zestaw elementów budowlanych do wznoszenia podstawowych ustrojów budowlanych

(57) Zespół elementów budowlanych o kształcie prostopadłościanów, charakteryzuje się tym, że element podstawowy (1), narożnikowy, belka nadproża, element wieńca, element narożnikowy wieńca posiadają dwie płyty zewnętrzną (8) i wewnętrzną (9) z kamienia sztucznego, korzystnie z betonu oraz znajdującą się między nimi warstwę termoizolacyjną (10) korzystnie ze styropianu, z tym, że warstwa termoizolacyjna (10) jeden bok ma uformowany we wpust (11), a drugi w wypust (12) odpowiadający kształtowi wpustu (11) tak, aby elementy można było łączyć bezszczelinowo w jeden ciąg, zaś w warstwie termoizolacyjnej (10) górna i dolna płaszczyzna elementu podstawowe-

go (1), narożnikowego, hadproża, wieńca, elementu narożnikowego wieńca jest także wyprofilowana we wpust (11) i wypust (12), a w górnej płaszczyźnie płyty wewnętrznej (9) jest wykonany poziomy kanał (13) łączący pionowe cylindryczne otwory montażowe okrągłe (14) i elipsopodobne, rozmieszczone w identycznych odstępach tak, aby się pokrywały i tworzyły pionowe kanały przelotowe, a na bokach płyty wewnętrznej (9) są dodatkowe otwory montażowe otwarte o przekroju półkola. Lica płyty zewnętrznej (8) i wewnętrznej (9) posiadają wgłębienia (17) na fugi poziome i pionowe zarzucane zaprawą cementową przed tynkowaniem, natomiast element uzupełniający **nadproże** i wieńiec oraz element narożnikowy uzupełniający wieńiec, składają się z płyty zewnętrznej (8), posiadającej wgłębienie (17) poziome i pionowe na fugi, warstwy **termoizolacyjnej** (10) wyprofilowanej we wpust (11) i wypust (12) oraz posiadają przewiązki poziome do łączenia ze zbrojeniem belki **nadproża**.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 302344 (22)93 06 18 5(51) E04B 2/44
E04C 1/00

(31) 92 4220034 (32)92 06 19 (33) DE

(86) 93 06 18 PCT/EP93/01573

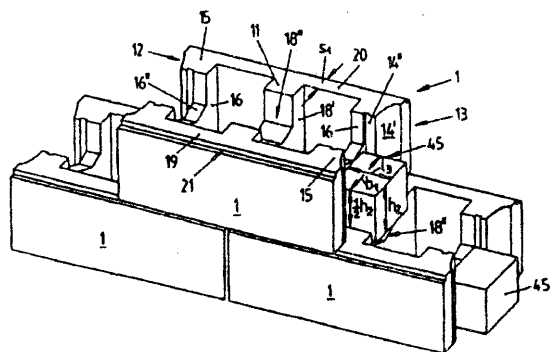
(87) 94 01 06 WO94/00648 PCT Gazette nr 2/94

(75) Scheiwilier René, Hergiswil, CH

(54) Zestaw pustaków murarskich

(57) Przedstawiony jest zestaw pustaków murarskich złożony co najmniej z trzech rodzajów pustaków odpowiednio względem siebie ukształtowanych. Pustaki mają wymiary modułowe. Do wykonywania konstrukcji murowych załamanych pod pewnym kątem stosuje się pustaki przegubowe. Wszystkie pustaki mają w swoich bocznych ściankach odpowiednio ukształtowane koryta przeznaczone do zamontowania dodatkowego łącznika (45) w celu uzyskania kształtownikowego połączenia.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 297305 (22) 93 01 04 5(51) E04H 1/00

(75) Bednarek Jerzy Piotr, Łódź

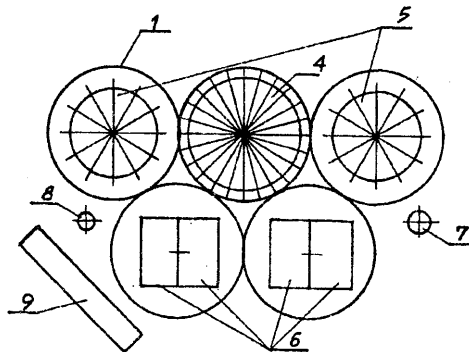
(54) Koncepcja urbanistyczna miasta olimpijskiego

(57) Koncepcja urbanistyczna miasta olimpijskiego (Olympic City) według wynalazku jest **oparta** na zmodyfikowanym pięciokącie olimpijskim stanowiącym obwodnicę komunikacyjną (1) z wiaduktami w miejscach stykowych (2) poszczególnych kół.

Wewnątrz obwodnicy (1) zlokalizowane są obiekty sportowe takie jak: stadion centralny (4), hale (5) oraz mniejsze stadiony (6).

Natomiast w bliskim sąsiedztwie pięciokąta znajdują się: wieża telewizyjna (7), kaplica (8) i wioska olimpijska (9).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 301815 (22) 94 01 07 5(51) E05B 29/00

(31) 93 104349

(32) 93 01 08

(33) IL

(71) MUL-T-LOCK LTD., Yavne, IL

(72) Eizen Noach, Markbreit Dani

(54) Zespół cylindra zamka z kluczem wykonanym z półfabrykatu klucza i zamek bębnekowy z kluczem

(57) W zespole cylindra półfabrykat klucza ma ogólnie podłużną część trzonkową (26), która określa **kombinacyjną** powierzchnię (30) klucza (24). **Kombinacyjna** powierzchnia (30) ma nacięcia (32) klucza, które określają kombinację kluczową. Półfabrykat klucza ma ponadto co najmniej jedną wkładkę (40), która jest przytrzymywana wewnątrz podłużnej części trzonka (26) klucza. Ruchoma wkładka (40) przesuwana jest w jednym kierunku, na zewnątrz od kombinacyjnej powierzchni (30) klucza (24).

Zamek bębnekowy ma osłonę (310), w której jest otwór i czop (314) przystosowany do obracania wewnątrz otworu. Czop (314) ma wiele pierścieniowych rowków na jego zewnętrznej powierzchni (320), a ponadto jest ukształtowany z rowkiem wpustowym klucza oraz ma klucz przy czym otwór zawiera zakrzywiony występ, który znajduje się obok jednego z wielu pierścieniowych rowków.

(10 zastrzeżeń)

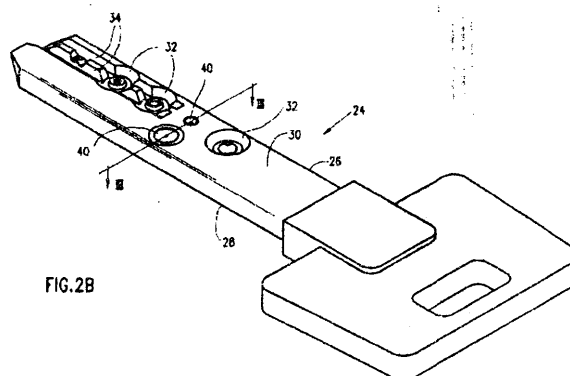


FIG.2B

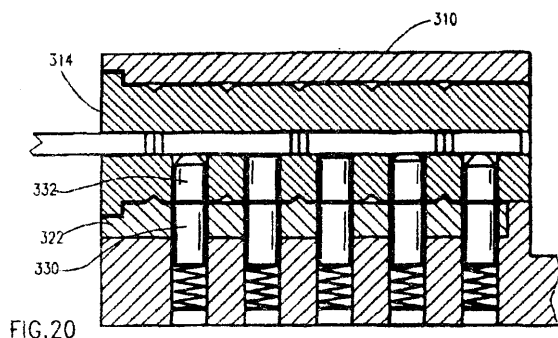
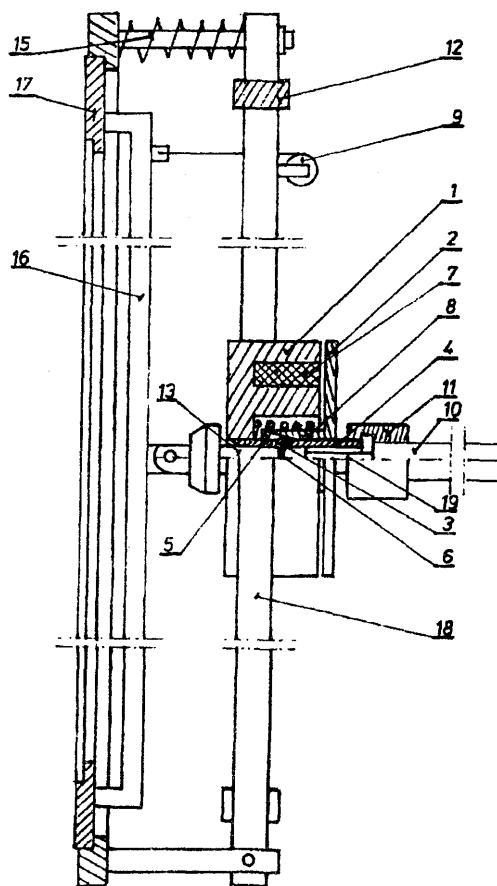


FIG. 20

A1(21) 297302 (22) 93 01 03 5(51) E05B 47/02

- (71) Płaza Piotr, Bielsko-Biała
 (72) Płaza Piotr, Olszewski Józef, Jakubiec Edward, Podgórnjak Jerzy, Kiszka Władysław
 (54) Mechanizm zamkowy do samoczynnego otwierania okna, zwłaszcza okna oddymiającego

(57) Mechanizm utworzony jest z **elektromagnetycznego** zamka zamocowanego wahliwie na konstrukcji nośnej (12), który wykonany jest w postaci kubkowego rdzenia (1) z uzwojeniem wzbudzającym (7) oraz ruchomą krążkową zworę (2). Zwora (2) posiada tulejkę centrującą (8) z wewnętrznym otworem stożkowym (5), dolegającym przy jej zamknięciu do kulek (3) osadzonych w promieniowych otworach **tulei** (4) stanowiącej wewnętrzną część korpusu (1). Do tulei (4) wchodzi suwliwie końcówka sprzęgająca (13) połączona rozłącznie jednym końcem z prętem znanej sprężyny gazowej, a drugim końcem połączona jest obrotowo z poprzeczką (16) kwatery okna.



Kończówka sprzęgająca (13) posiada w części wchodzącej do tulei (4) obwodowy rowek (6) tworzący zatrzask. Kończówka (10) cylindra sprężyny gazowej połączona jest rozłącznie z tuleją (4) za pośrednictwem uchwyty montażowego (11).

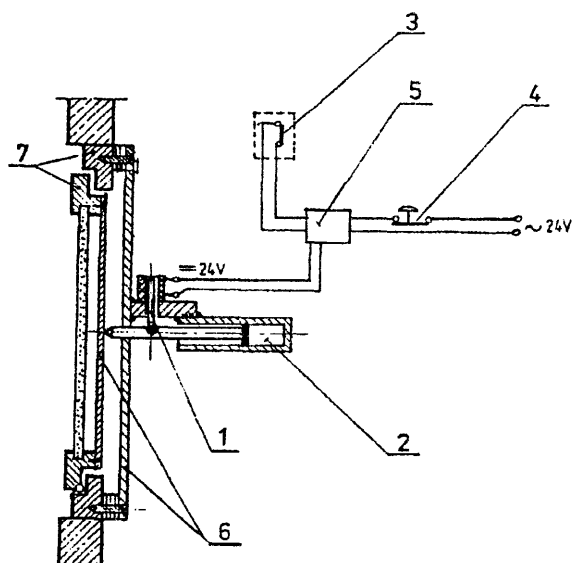
(1 zastrzeżenie)

A1(21) 297329 (22) 93 01 06 5(51) E05B 47/02

- (75) Tarnawa Edward, Bielsko-Biała; Cyganik Zbigniew, Bielsko-Biała
 (54) Układ automatycznego otwierania okna dymowego

(57) Układ składa się z zamka (1) elektromagnetycznego, który jest zablokowany z sprężyną gazową (2), czujki dymowej (3), ręcznego otwieracza przeciwpożarowego (4). Zamek (1) napędzany jest poprzez układ sterowania (5) prądem przemienicznym, stałym lub z akumulatora. Ramię sprężyny gazowej (2) otwierające okno wykonuje ruch w momencie braku dopływu prądu.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 301846 (22) 94 01 11 5(51) E06B 9/01

- (75) Wawrzeniuk Walenty, Warszawa
 (54) Sposób mocowania i blokowania kraty

(57) Sposób mocowania kraty **zdemowalnej** na otworze okiennym polega na tym, że jedna strona kraty wpuszczana jest w otwory w ścianie **lub** stałym wsporniku, a druga wkładana **jest** w **otwory** dwuczęściowego wspornika przymocowanego odpowiednio zabezpieczonymi złączami śrubowymi do wysięgników wmurowanych w ścianę. Blokada odbywa się poprzez wzdlużne przesunięcie jednego wspornika względem drugiego i zablokowanie przesunięcia poprzez miejscowe zamknięcie.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 301586 (22) 93 12 21 5(51) E06B 9/02

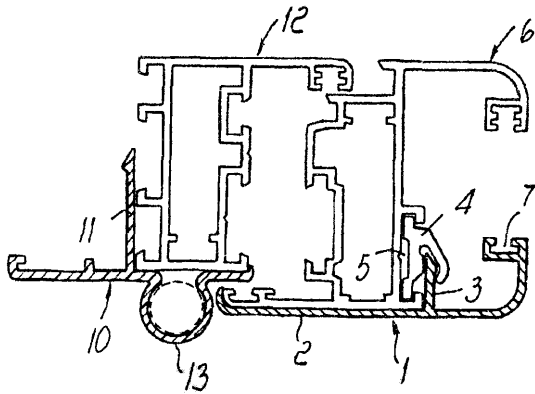
- (31) 93 000009 (32) 93 01 07 (33) IT
 (71) Angelli Metalli S.p.A., Bergamo, IT
 (72) Venchiarutti Franco

- (54) Urządzenie wielozadaniowe do osłaniania kształtowych elementów skrzydeł okiennych

(57) Urządzenie zawiera kształtowy element (1) przykrywający skrzydło, mający korpus (2) nałożony na wewnętrzną po-

wierzchnię osłanianego kształtowego elementu (6) skrzydła i zaopatrzony w ząb (3) do sprzęgania z kształtowym elementem (6) skrzydła. Korpus (2) tworzy element **przytrzymujący** (7) szynę, przy bocznej krawędzi.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 301721 (22) 93 12 30 5(51) E21F 15/00

- (71) CUPRUM Centrum Badawczo-Projektowe
Miedzi Spółka z o. o., Wrocław
(72) Cieszkowski Henryk, Chyra Adolf, Hawryluk
Józef, Krajewski Stanisław, Lewiński Józef,
Siewierski Stanisław

(54) Sposób składowania szlamów w zrobach
górnich **pod** ziemią

(57) Wynalazek rozwiązuje problem składowania szlamów w starych zrobach górniczych pod ziemią, zwłaszcza szlamów poflotacyjnych rud miedzi.

Sposób polega na wierceniu z powierzchni ziemi otworów w głąb starych zrobów i doprowadzaniu tymi otworami, odpowiednio przygotowanych w zakresie wydajności i gęstości, szlamów pod ciśnieniem.

Szlamy sedimentuje się w zrobach, a nadmiar wody odprowadza się przelewowo lub filtracyjnie poprzez przyzmy usypowe do głównego układu odwadniania kopalni, po uprzednim oczyszczeniu w osadnikach przepływowych.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 301813 (22) 94 01 07 5(51) E21F 15/02

(31) 93 4300272 (32) 93 01 08 (33) DE
93 4339221 18 11 93 DE

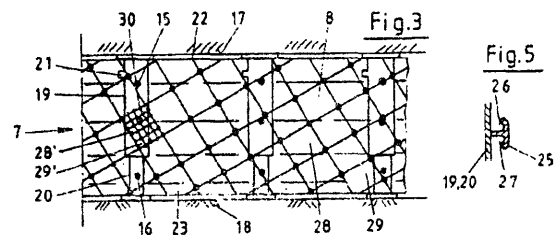
(71) F. Willich Berg- und Bautechnik GmbH und
Co., Dortmund, DE

(72) Hahn Peter

(54) Sposób wczesnego zabezpieczania pustych
przestrzeni w górnictwie i tama
zabezpieczająca

(57) Według sposobu najpierw umieszcza się w odpowiedniej odległości od obudowy chodnika i odpowiednio rozmieszczoną działającą punktowo obudowę traconą, podporową. Taka obudowa podporowa składa się z naprężonych wstępnie stojaków teleskopowych, które następnie zostają wypełnione materiałem budowlanym. Na takiej obudowie podporowej umieszcza się lekkie pokrycie zarówno od strony ściany jak i od strony chodnika, do czego służą specjalne zaczepy. Takie specjalne zaczepy, do których przymocowuje się pręty stalowe stabilizujące kawałki tkaniny jutowej, umożliwiają zbrojenie i kształtowanie tamy z materiału budowlanego aż do samego stropu. Takie stabilizowane kawałki tkaniny jutowej stabilizują i kształtują zarówno podłużne boki tamy jak i jej części czołowe, **tak** że możliwe jest wczesne podparcie aż do samego pola ściany. Tą drogą osiąga się korzystnie zabezpieczenie, zwłaszcza przejścia do chodnika ścianowego. Oprócz pianobetonu stosuje się pęczniący gips lub gips ulegający pęcznieniu wskutek zastosowania odpowiednich dodatków. W ten sposób wytwarza się bardzo szczerłą i wczesnopodporową tamę. Tama charakteryzuje się tym, że składająca się z traconych stojaków pojedynczych **obudowa podporowa** jest wyposażona w zaczepy (15, 16, 25) umożliwiające przymocowanie lekkiego pokrycia, zaś lekkie pokrycie posiada przy stropie (17) i spągu (18) zagięte brzozy (22, 23), przy czym materiał budowlany stanowi lekki materiał budowlany, zwłaszcza gazoszczelny i wodoodporny pianobeton (8).

(16 zastrzeżeń)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OSWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1(21) 297326 (22) 93 01 06 5(51) F02D 1/14

(71) PZL-MIELEC Wytwórnia Sprzętu
Komunikacyjnego, Mielec

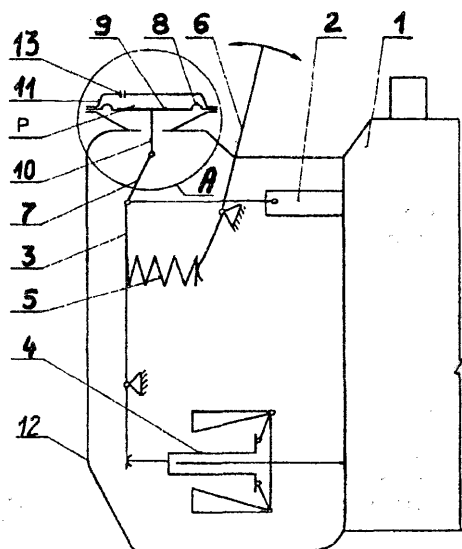
(72) Macyk Jerzy, Kukułka Lucjan

(54) Stabilizator pneumatyczny układu
kinematycznego sterowania w regulatorze
pompy wtryskowej

(57) Stabilizator pneumatyczny układu kinematycznego **sterowania** w regulatorze pompy wtryskowej w silnikach wysokopręż-

nych napędzających generatory prądowtórce prądu przemiennego, zapewnia stałowartościową regulację pompy wtryskowej, a tym samym silnika w zakresie tolerancji 2% prędkości obrotowej nominalnej. Do obudowy regulatora (12) zamocowana jest obudowa (11), której przestrzeń wewnętrzna jest podzielona na dwie równe objętości medium dławionego (P), przy czym w membranie (8) i obudowie (11) wykonane są otwory dławujące (13). Membrana (8) połączona jest trwale ze sworzniem **prówdzącym** (10), który jest połączony z układem kinematycznym sterowania za pomocą dwustronnie przegubowego łącznika (7).

(2 zastrzeżenia)



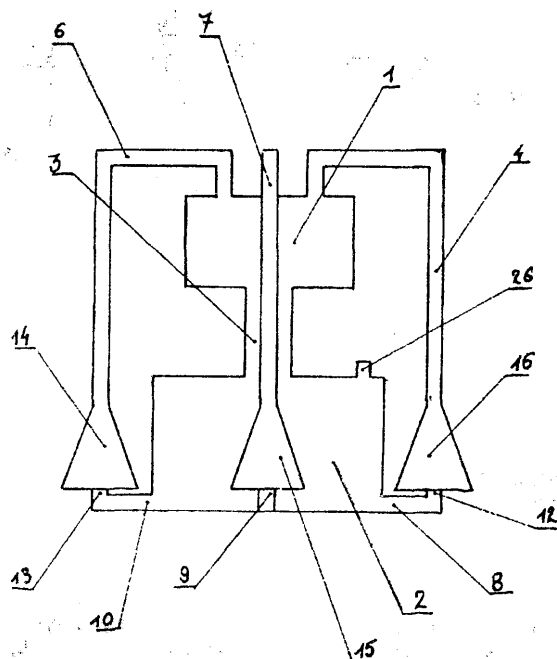
A1(21) 297307 (22) 93 01 04 5(51) F03B 13/22

(75) Mazurkiewicz Marek, Baniocha

(54) **Przetwornik energii potencjalnej cieczy na energię kinetyczną o obiegu zamkniętym**

(57) Przetwornik ma komorę energii potencjalnej (1) połączoną kanałem łączącym (3) z komorą energii kinetycznej (2), od której odchodzą połączone z nią kanały odprowadzające (8, 9, 10) zakończone skierowanymi do góry wylotami (12, 13) łączącymi się z zainstalowanymi powyżej zbiornikami gazu. Kanały odprowadzające (8, 9, 10) wraz z wylotami (12, 13) połączone są z kanałami doprowadzającymi (4, 6, 7), które łączą się z komorą energii potencjalnej (1).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 297259 (22) 92 12 29 5(51) F16B 1/00
A63H 33/08

(71) Michalczyk Edward, Sosnowiec

(72) Michalczyk Mikołaj, Michalczyk Edward

(54) **Asymetryczny układ zespołów mechanicznych stosowanych dotychczas symetrycznie**

(57) Układ zespołów mechanicznych złożony z kół i opartego na nich podwozia, ma połączenie między kołem i podwoziem poprzez łożysko usytuowane mimośrodkowo względem geometrycznej osi koła.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 302353 (22) 93 04 20 5(51) F16B 25/10
E04D 3/36

(31) 92 4216197

(32) 92 05 15

(33) DE

(86) 93 0420 PCT/EP93/00949

(87) 93 11 25 WO93/23680 PCT Gazette nr 28/93

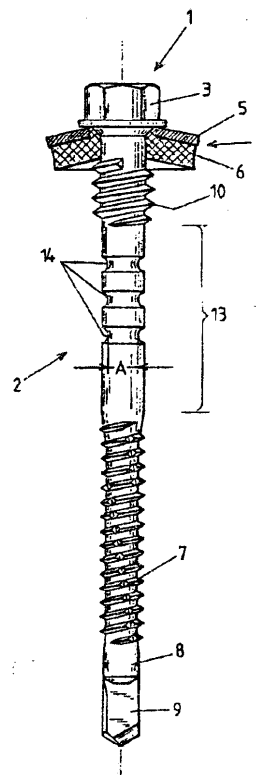
(71) SFS INDUSTRIE Holding AG, Heerbrugg, CH

(72) Köppel Norbert

(54) **Śruba**

(57) Śruba (1) ma trzpień (2) i łeb (3), przy czym na trzpieniu znajdują się gwintowane odcinki (7, 10), a pomiędzy nimi odcinki (13) pozbawione gwintu. W pozbawionym gwintu odcinku trzpienia (13) wykonane są rowki (14), dzięki którym te odcinki trzpienia stają się strefami elastycznymi. Śruba może lepiej przyjmować siły poprzeczne działające na jej łeb i powodujące obciążenie zginające śruby.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 297308 (22) 93 01 04 5(51) F16D 33/02

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

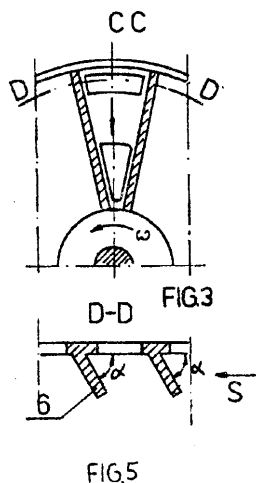
(72) Tamogrodzki Antoni, Pyzik Janusz

(54) **Sprzęgło hydrokinetyczne**

(57) Sprzęgło ma promieniowe łopatki (6) obu wirników płaskie i tworzą one kąt ostry (α) z płaszczyzną wirnika od strony

padającego strumienia cieczy (S). Oba wirniki zwrócone są do siebie stronami płaskimi.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 297218 (22) 92 12 29 5(51) F16H 7/08

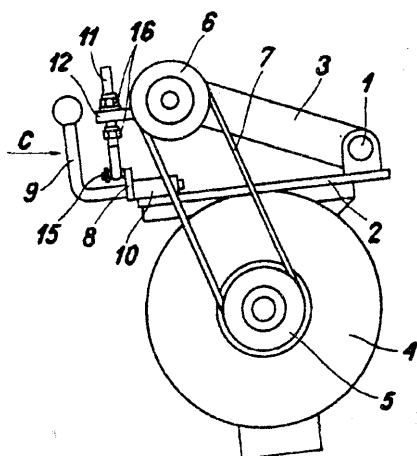
(71) REMA S. A., Reszel

(72) Macioszek Longin, Brzeziński Lech,
Nahorny Jan

(54) Urządzenie do zwalniania i napinania pasów, zwłaszcza w przekładniach klinowo-pasowych z wahadłowo osadzonym kołem napędowym

(57) Urządzenie stanowi zespół mimośrodowo-śrubowy, łączący wahacz (2) na którym osadzone jest koło napędowe (5) z elementem na którym osadzone jest koło napędzane (6) przekładni. Mimośród (8) zespołu, osadzony na osi (10), związanej z wahaczem (2), jest połączony z dźwignią (9), natomiast śruba (11) tego zespołu jest połączona za pomocą łącznika (12), z elementem (3) i połączona za pomocą osi (15) z mimośrodem (8). Śruba (11) jest ponadto zaopatrzona w wygiętą końcówkę, tworzącą gniazdo, w którym opiera się dźwignia (9) w swym krańcowym położeniu.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 297268 (22) 92 12 30 5(51) F16K 1/38

(71) GAZOMET Zakład Urządzeń
Gazowniczych, Rawicz

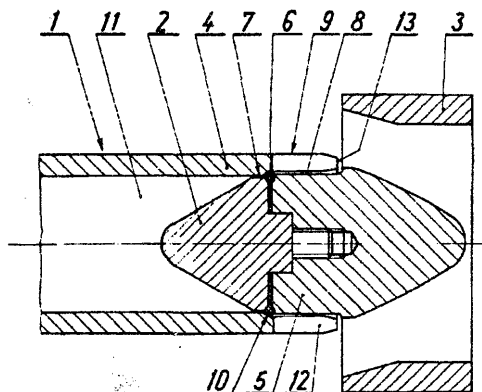
(72) Rak Rudolf, Łoś Adrian

(54) Zespół wylotowy zaworu redukcyjnego

(57) Wynalazek rozwiązuje problem poprawy skuteczności pracy zaworu redukcyjnego.

Zespół wylotowy zbudowany jest z tulei (1) mającej część wylotową (4), wewnątrz której umieszczony jest grzybek (2) przymocowany rozłącznie do występu (5) będącego przedłużeniem gniazda (3) oraz uszczelka podatna (6) położona pomiędzy powierzchniami czołowymi grzybka (2) i występu (5). Do otworu wylotowego (8) końcówki (9) części wylotowej (4) przystaje gniazdo zamykające (10) utworzone z części stożkowej i cylindrycznej. Na obwodzie końcówki (9) wykonane są wybrania przelotowe (12) w kształcie trapezu.

(2 zastrzeżenia)



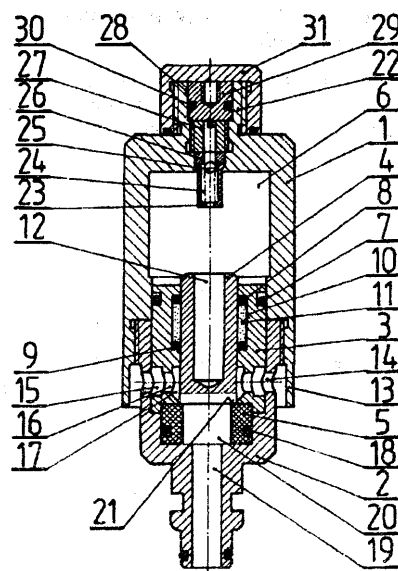
A1(21) 297348 (22) 93 01 07 5(51) F16K 17/00

(75) Gwiazda Jan Bogusław, Sosnowiec; Gwiazda
Aleksander Stanisław, Sosnowiec

(54) Hydrauliczny zawór bezpieczeństwa

(57) Hydrauliczny zawór bezpieczeństwa, służący do zabezpieczenia układów hydraulicznych przed przeciążeniami, składa się z kadłuba (1) i przyłącza (2) mieszczącego wkładkę (3). Wewnątrz wkładki (3) umieszczono suwliwie grzybek (4) zamykający przepływ cieczy przez gniazdo (5). Grzybek (4) jest dociskany do gniazda (5) za pomocą siły gazu sprężonego w zbiorniku (6). Uszczelnienie grzybka (4) względem wkładki (3) zrealizowano za pomocą dwóch uszczeltek (8 i 9), między którymi znajduje się przestrzeń (11) wypełniona olejem.

(7 zastrzeżeń)



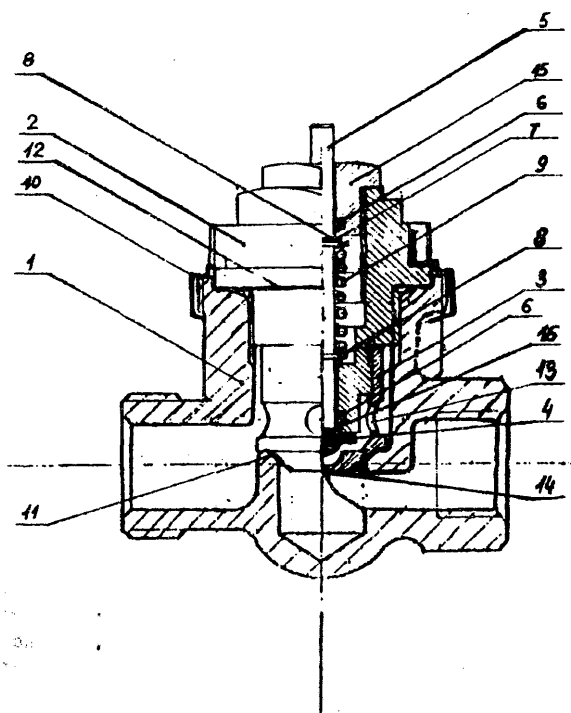
A1(21) 301980 (22) 94 01 19 5(51) F16K 47/08

(75) Muszyński Tadeusz, Sosnowiec

(54) Zawór grzejnikowy z podwójną regulacją

(57) Zawór ma kształt trójkąta (1), w który wkręcona jest głowica złożona z korpusu (2), nastawnego walca (3) i uszczelniającej nakrętki (15). Wewnątrz głowicy umieszczony jest zespół zwieradła złożony z grzybka (4), trzpienia (5) i sprężyny (9). W zaworze nastawny walec (3) służący do regulacji wstępnej, jest elementem wymiennym i posiada co najmniej trzy otwory (13) w pobocznicach i jeden (14), o zmiennej średnicy, w podstawie. Dodatkowo korzystnym jest aby skoki gwintów w nastawnym walcu (3) i trójkątniku (1) były takie same oraz aby styk głowicy z trójkątnikiem był zabezpieczony obejmą (10).

(3 zastrzeżenia)

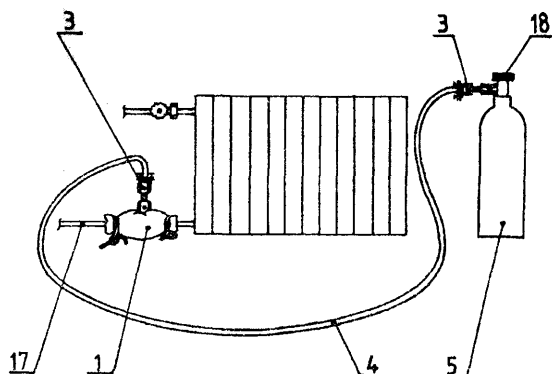


A1 (21) 302040 (22) 94 01 25 5(51) F16L 55/16

(75) Spasovic Slobodan, Cacak, YU

(54) Urządzenie do napraw instalacji rurociągowych

(57) Urządzenie składa się z elastycznej opaski (1), przystosowanej do założenia na rurze, wyposażonej w metalowe oczko przystosowane do połączenia z elementem redukcyjnym (3),



który połączony jest poprzez elastyczny wąż (4) z butlą wysokiego ciśnienia (5) wypełnioną dwutlenkiem węgla.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 302155 (22) 93 05 19 5(51) F17C 3/04

(31) 92 9206136 (32) 92 05 20 (33) FR

(86) 93 05 19 PCT/FR93/00492

(87) 93 11 25 WO93/23699 PCT Gazette nr 28/93

(71) SOCIETE NOUVELLE TECHNIGAZ, Montigny-le-Bretonneux, FR

(72) Chauvin Jean-Michel, Claude Jean Maurice

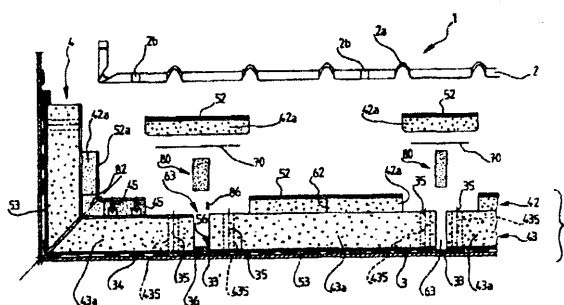
(54) Konstrukcja prefabrykowana do wykonywania ścian szczelnych i termoizolacyjnych przestrzeni ograniczonej na płyn o bardzo niskiej temperaturze

(57) Przedmiotem wynalazku jest konstrukcja prefabrykowana do wykonania ścian nieprzepuszczalnych dla płynów i termoizolacyjnych do pojemników termoizolacyjnych takich jak nieprzepuszczalny dla płynów zbiornik do przechowywania i/lub transportu płynów o bardzo niskiej temperaturze. Konstrukcja (1) zawiera giętką i nieprzepuszczalną dla płynów przegrodę wewnętrzną (2), układ izolacji cieplnej (4) i przegrodę zewnętrzną (3), tworzącą podporę konstrukcji (1).

Konstrukcja charakteryzuje się tym, że rozkładające naprężenie płyty (53), połączone są z przegrodą zewnętrzną (3) za pomocą śrub lub podobnych łączników (35), umieszczonych naprzeciwko otworów (435), wykonanych w warstwie zewnętrznej (43), w pewnej odległości od spoin (63) pomiędzy płytami (43a), tworzącymi warstwę, zaś nieprzepuszczalną dla płynów uszczelka (80) wypełnia, przylegając hermetycznie, każdy z otworów (435) i spoin (63).

Wynalazek znajduje zastosowanie w konstrukcjach zbiorników nieprzepuszczalnych dla płynów na przykład tankowcach lub cysternach do transportu płynów o bardzo niskiej temperaturze takich jak tankowce lub cysterny do metanu.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 300893 (22) 93 10 29 5(51) F26B 21/08

(31) 92 969035 (32) 92 10 30 (33) US

92 969109 30 10 92 US

(71) PHILIP MORRIS PRODUCTS INC., Richmond, US

(72) Winterson Warren D., Crump III John G, Fischer Eugene B.

(54) Sposób regulowania zawartości wilgoci w materiałach organicznych

(57) Wynalazek dotyczy zastosowania powietrza o kontrolowanej wilgotności do nawilżenia lub osuszenia materiałów organicznych np. tytoniu, farmaceutyków, produktów rolnych łącznie z owocami, jarzynami, kawą i herbatą. Zmiany zawartości wilgoci

materiału organicznego, według wynalazku, są **wywolywane** przez kontaktowanie materiału organicznego ze strumieniem powietrza mającym wilgotność względną bliską wilgotności względnej równowagi materiału organicznego i **poprzez** zmiany **wilgotności** względnej tego strumienia powietrza, dla zwiększenia lub zmniejszenia zawartości wilgoci **materiału** organicznego.

Wilgotność względna strumienia powietrza wzrasta lub maleje dla utrzymania kontrolowanej różnicy między wilgotnością

względnej powietrza, a wilgotnością względną równowagi materiału organicznego, aż zostanie uzyskana pożądana zawartość wilgoci materiału organicznego, przy czym wilgotność względna **strumienia, powietrza jest utrzymywana blisko wilgotności** względnej równowagi materiału organicznego.

(36 zastrzeżeń)

DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) 297281 (22) 92 12 31 5(51) G01B 7/00
G01D 5/12

(71) Politechnika Poznańska, Poznań

(72) Chajda Jan, Jermak Janusz, Nowicki Józef

(54) **Czujnik akustyczny**

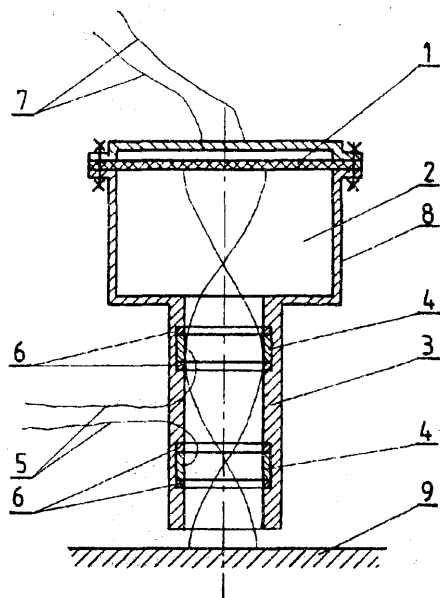
(57) Czujnik składa się ze wzбудnika (8) połączonego z generatorem drgań sinusoidalnych.

Wzbudnik (8) składa się z komory rezonansowej (2) i membrany (1).

Jest on połączony z dyszą pomiarową (3), wewnątrz której osadzone są elementy piezoczułe (4), korzystnie w postaci tulei.

Powierzchnie wewnętrzne elementów piezoczułych (4) są połączone złączami elektrycznymi (5) ze wzmacniaczem ładunków i wskaźnikiem lub sterownikiem.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 297282 (22) 92 12 31 5(51) G01B 7/00
G01D 5/12

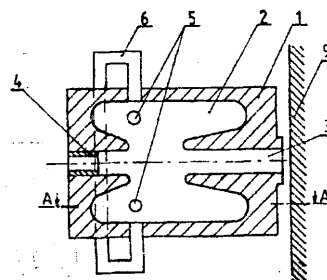
(71) Politechnika Poznańska, Poznań

(72) Chajda Jan, Dusza Jacek, Jermak Janusz

(54) **Czujnik strumieniowy**

(57) Czujnik stanowi korpus (1) z komorami destabilizacyjnymi (2) strumienia i kanałem sprzężenia zwrotnego (6) u wylotów którego, w pokrywie (8) osadzone są elementy piezoczułe (5).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 297290 (22) 92 12 31 5(51) G01B 7/34

(71) Politechnika Rzeszowska

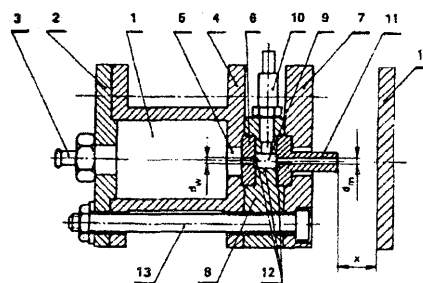
im. I. Łukasiewicza, Rzeszów

(72) Burek Jan

(54) **Czujnik pomiarowy zużycia promieniowego ściernicy**

(57) Czujnik pomiarowy zużycia promieniowego ściernicy stanowi zbiornik wyrównawczy (1), zaopatrzony w dyszę wejściową (3) i dyszę eżektorową (6), za którą znajduje się komora pomiarowa (12) z umieszczonym w jej ścianie piezoelektrycznym czujnikiem ciśnienia (10), przystosowaną dyszą pomiarową (11).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 297149 (22) 92 12 28 5(51) G01J 1/00
H04N 17/04

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

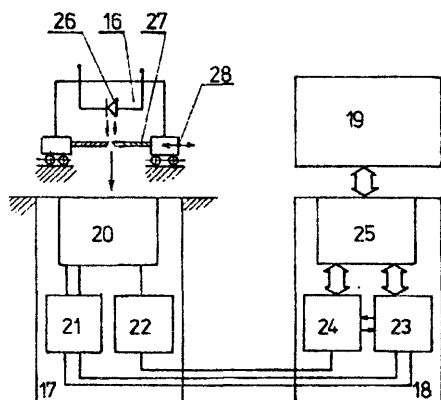
(72) Falkowski Jan L., Pikus Paweł, Jedliński Jan

(54) **Sposób i układ do określania pozycji obrazu świetlnego względem struktury przetwornika wizyjnego**

(57) Poziom progowy sygnału z elementu światłoczułego określa się jako poziom, poniżej którego sygnały wysyłane są z elementów nieoświetlonych, a pozycję obrazu wzdłuż linii elementów światłoczułych określa się według pozycji punktu wy-

różnionego na zboczu rozkładu natężenia oświetlenia. Przebieg natężenia oświetlenia między sąsiednimi elementami **światłoczułymi** dopasowuje się **linią** aproksymującą według kryterium regresji danych pomiarowych do wybranego fragmentu zbocza. Położenie punktu wyróżnionego wzdłuż linii elementów światłoczułych między dwoma sąsiednimi elementami światłoczułymi określa się metodą interpolacji. Położenie obrazu przyjmuje się jako położenie punktu wyróżnionego będącego przecięciem linii aproksymującej z poziomem progowym. Układ wyposażony jest w oświetlacz, komputer, interfejs oraz kamerę wizyjną (17) z przetwornikiem wizyjnym (20) mającym co najmniej jedną linię elementów światłoczułych zorientowaną **równolegle** do kierunku przemieszczenia obiektu (16), zaś wiązka światła wytwarzana przez oświetlacz związana z obiektem jest nieruchoma względem obiektu (16) i skierowana na powierzchnię przetwornika (20).

(7 zastrzeżeń)

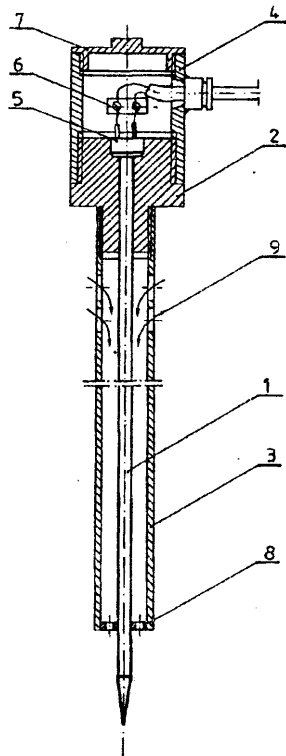


A1(21) 297306 (22) 93 01 04 5(51) G01J 5/02

(75) Szyndler Alojzy, Oświęcim

(54) Czujnik płomienia

(57) Czujnik płomienia ma pręt kwarcowy (1), który służy jako światłowód do przenoszenia sygnału świetlnego na foto-



element (5) układu elektronicznego sterującego urządzeniami sygnalizacji i automatyki. Strumień świetlny padający na **fotoelement** (5) jest wywołany świeceniem ostrego końca pręta kwarcowego (1) wskutek np. jego nagrzania się.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 297230 (22) 92 12 28 5(51) G01N 9/36

(71) Instytut Agrofizyki Polskiej Akademii Nauk, Lublin

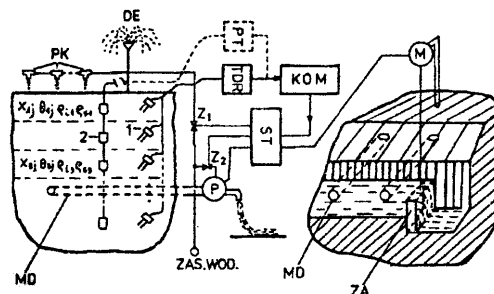
(72) Usowicz Bogusław

(54) **Sposób i układ do pomiaru i sterowania cieplnymi właściwościami ośrodka porowatego, a zwłaszcza gleby w szklarniach i na polu uprawnym**

(57) Sposób polega na tym, że mierzy się rozkład wilgotności objętościowej w profilu glebowym oraz w umownych warstwach o określonej miąższości, okresowo mierzy się podstawowe wielkości fizyczne ośrodka jak skład mineralogiczny, zawartość materii organicznej, gęstość fazy stałej i gęstość ośrodka porowatego, a następnie na bazie algorytmu oblicza się wartości współczynnika przewodnictwa cieplnego i pojemności cieplnej na jednostkę objętości ośrodka porowatego, a ciepłe właściwości ośrodka reguluje się poprzez zmianę wilgotności i gęstości ośrodka.

Układ składa się z wieloczułkowej sondy wilgotności, przetwornika reflektometrycznego (TOR), komputera (KOM) wraz z programem **obliczeniowo-sterującym**, sterownika (ST) realizującego polecenia z komputera (KOM).

(6 zastrzeżeń)



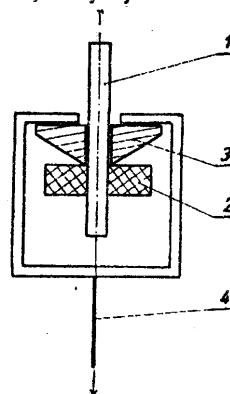
A1(21) 297288 (22) 92 12 31 5(51) G01N 19/04

(71) Uniwersytet Marii Curie - Skłodowskiej, Lublin

(72) Rayss Jan, Podkościelny Wiesław, Widomski Jan

(54) **Sposób pomiaru siły adhezji**

(57) Sposób polega na tym, że na okrągły pręt (1) nakłada się drogą odlewania z utwardzaniem pierścien (2), który następnie ścina się w maszynie **wytrzymałościowej** przy użyciu stożka



(3). Miarą siły adhezji jest stosunek **siły** niszczącej połączenie pierścienia (2) z prętem (1) do pola powierzchni ich kontaktu.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 298574 (22) 93 04 14 5(51) G01N 27/30

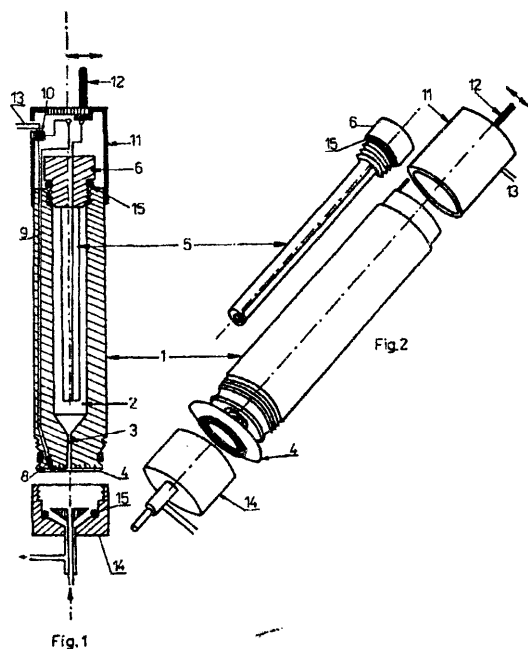
(71) Politechnika Łódzka, Łódź

(72) Sugier Henryk

(54) Elektroda

(57) Elektroda przeznaczona do oznaczania stężenia tlenu w fazie gazowej i w roztworze, a także do oznaczania stężenia substratów, których reakcje są katalizowane przez enzymy, charakteryzuje się tym, że jej srebrną katodę stanowi pasek srebra zwinięty w spiralę, przymocowany do dolnej podstawy obudowy (1), wokół wylotu osiowego kanału (3) wykonanego w dolnej części obudowy (1), łączącego tą podstawę z komorą (2) elektrolitu wewnętrznego, zaś anodę (5), umieszczoną wewnątrz komory (2) na elektrolit wewnętrzny, stanowi zwinięty spiralnie arkusz blachy, korzystnie cykowej, przy czym termistor (8) elektrody, umieszczony pod membraną (4), jest połączony bezpośrednio z katodą i poprzez dwu pozycyjny przełącznik (12), zamocowany w osłonie (11) nałożonej na górną część obudowy (1), z anodą (5), nadto przewody wyjściowe (13) katody i anody (5) są połączone z miernikiem napięcia za pośrednictwem mikro-potencjometru (10) umieszczonego w górnej części elektrody, pod osłoną (11) obudowy (1).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 297148 (22) 92 12 28 5(51) G01N 33/00

(75) Wąglowski Stanisław, Warszawa

(54) **Sposób sterowania palnikami kotła energetycznego zapewniający minimalną koncentrację tlenków azotu w spalinach**

(57) Sposób, zapewniający minimalną koncentrację tlenków azotu w spalinach przez oddziaływanie na strumień powietrza do każdego z palników z wykorzystaniem pomiarów zawartości tlenu i dwutlenku węgla w spalinach polega na tym, że dokonuje się zmiany cyklicznej o niewielkiej amplitudzie strumienia powietrza do palnika przez co wymusza się zmianę zawartości tlenu i tlenku węgla, co powoduje modulowanie tych mierzonych wielkości sygnałem o tej samej częstotliwości jak zmiana

strumienia powietrza do palnika, a następnie wykonuje się **demodulację** znaną metodą tak, że wyznacza się ilościowy wpływ tego palnika na zawartość tlenku węgla w spalinach i tym samym wielkość wymaganej zmiany powietrza w celu osiągnięcia warunków pracy tego palnika zbliżonych do optymalnych, natomiast dla każdego innego palnika stosuje się identyczną procedurę wprowadzając w tym samym czasie cykliczne zmiany strumienia powietrza o innej częstotliwości.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 301967 (22) 94 01 20 5(51) G01R 15/12
G01R 27/00

(71) Przemysłowy Instytut Elektroniki, Warszawa

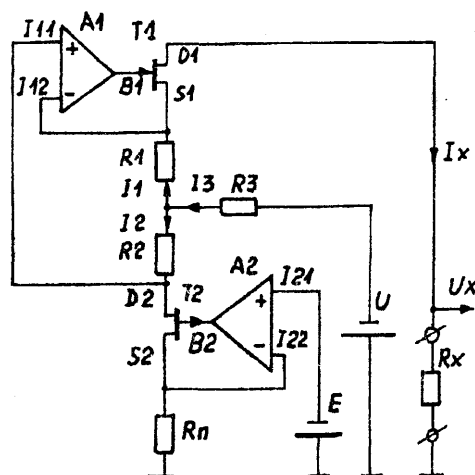
(72) Badźmirowski Krzysztof, Studziński Paweł

(54) **Przetwornik rezystancji na napięcie, zwłaszcza do multimetrów cyfrowych**

(57) Przetwornik rezystancji na napięcie zawiera generator prądu pomiarowego wykorzystujący dwa polowe tranzystory (T1 i T2) o **komplementarnej** przewodności kanałów, sterowane za pomocą dwóch wzmacniaczy różnicowych (A1 i A2), rezystor wzorcowy (Rn) wyznaczający wartość prądu (I2) jednego z tych tranzystorów i dwa rezystory (R1 i R2) ustalające podział tego prądu. Wartość prądu pomiarowego (Ix) zależy tylko od wartości źródła napięcia odniesienia (E), rezystancji wzorcowej (Rn) i wzajemnego stosunku rezystancji rezystorów (R1) i (R2). Bez względu na wartość rezystancji wysokoomowego rezystora (R1) nie ma w zasadzie wpływu na wartość prądu pomiarowego, co jest podstawową zaletą przetwornika.

Przetwornik rezystancji na napięcie może być stosowany do pomiaru rezystancji w **multimetrach** cyfrowych, wyposażonych w woltomierz cyfrowy. Ze względu na łatwość przełączania zakresów pomiarowych, przetwornik nadaje się szczególnie do realizacji przyrządów wielozakresowych.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 301968 (22) 94 01 20 5(51) G01R 19/25

(71) Przemysłowy Instytut Elektroniki, Warszawa

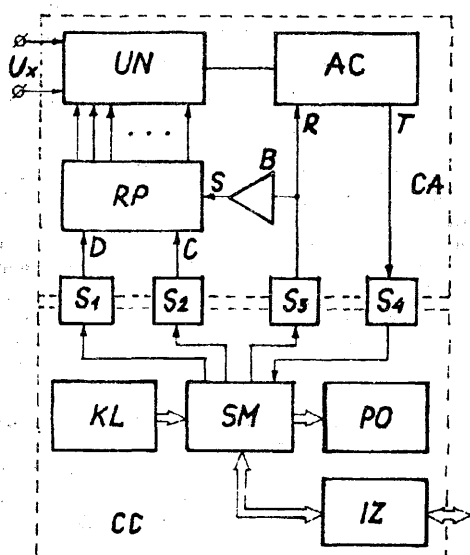
(72) Gregorczyk Bogusław, Jackiewicz Bogusław, Kulma Tadeusz

(54) **Woltomierz cyfrowy z galwaniczną izolacją części analogowej**

(57) Wynalazek dotyczy woltomierza cyfrowego, którego **część analogowa**, galwanicznie izolowana od części cyfrowej, jest sterowana przez mikroprocesorowy sterownik części cyfrowej za pośrednictwem optoizolatorów. W woltomierzu wg wynalazku część analogowa (CA) oprócz układu normalizacji (UN) mierzonych sygnału oraz przetwornika **analogowo-cyfrowego** (CA)

zawiera rejestr przesuwany (RP), którego wejścia są połączone z wyjściami trzech optoizolatorów pośredniczących (S1, S2, S3) w taki sposób, że wejście danych (D) jest połączone z wyjściem pierwszego optoizolatora (S1), wejście zegarowe jest połączone z wyjściem drugiego optoizolatora (S2), a wejście strobowe (S) jest przez bufor (B) połączone z wyjściem trzeciego optoizolatora (S3) i wejściem interfejsu szeregowego (R) przetwornika analogowo-cyfrowego (AC). Równoległe wyjścia rejestru przesuwającego są połączone z wejściami sterującymi układu normalizacji (UN) mierzonego sygnału, co umożliwia dogodne sterowanie tym układem.

(1 zastrzeżenie)



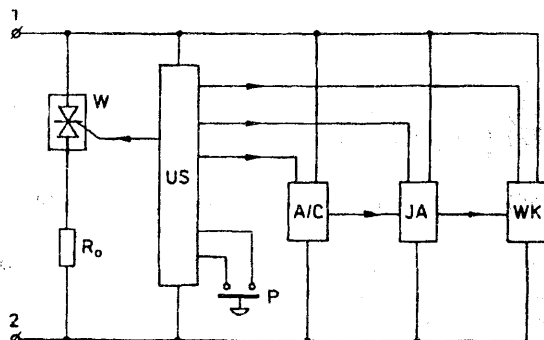
A1 (21) 297253 (22) 92 12 29 5(51) G01R 27/00

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz

(72) Roskosz Ryszard

(54) Sposób i układ do pomiaru składowych ortogonalnych oraz modułu wektora impedancji pętli zwarciowej z eliminacją wpływu wybranych harmonicznych na wynik pomiaru

(57) Układ zawierający równoległe połączone człon obciążenia pomiarowego, składający się z połączonych szeregowo łącznika tyrystorowego i rezystora obciążeniowego, układ sterujący, przetwornik analogowo-cyfrowy oraz przyłączoną do nich jednostkę arytmetyczną charakteryzuje się tym, że człon obciążenia pomiarowego, składający się z połączonych szeregowo wyłącznika sterowanego (W) i rezystora obciążeniowego (Ro), przyłączony jest do zacisków wejściowych (1, 2), do których dołączone jest również wejście główne przetwornika analogowo-cyfrowego (A/C), którego wyjście dołączone jest do wejścia



pomiarowego jednostki arytmetycznej (JA) wyjściu dołączonym do wskaźnika wyniku pomiaru (WK) dołączonego równoległe również do zacisków wejściowych (1, 2), zaś wejście zasilania jednostki (JA) dołączone jest równoległe do zacisków wejściowych (1, 2), ponadto równoległe do zacisków wejściowych (1, 2) dołączone jest również wejście układu sterującego (US), którego wyjścia sterujące dołączone są do wejść sterujących wyłącznika (W), przetwornika analogowo-cyfrowego (A/C), jednostki arytmetycznej (JA) i wskaźnika (WK), zaś jego wyjście startowe połączone jest z przyciskiem pomiarowym (P).

Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób pomiaru składowych ortogonalnych oraz modułu wektora impedancji pętli zwarciowej.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 297289 (22) 92 12 31 5(51) G02B 17/00
F21S 1/00

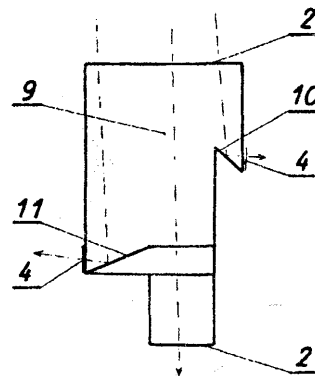
(71) Uniwersytet Marii Curie -Skłodowskiej,
Lublin; Wójcik Jan, Lublin

(72) Wójcik Jan, Dobrowolski Waldemar,
Janoszczyk Barbara, Sykuła Andrzej,
Zabiński Marian

(54) Światłowod budowlany

(57) Światłowod budowlany do oświetlania pomieszczeń, zwłaszcza bezokiennych, jest wielościenną rurą (9) o zwierciadlanych, wewnętrznych ściankach, zamknięta przepuszczalnymi dla światła przegrodami (2), zawierająca lustra (10, 11) wraz z sąsiadującymi z nimi przepuszczalnymi przegrodami (4).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 301621 (22) 93 12 23 5(51) G05B 19/46

(31) 92 4244304 (32) 92 12 28 (33) DE

(71) Asea Brown Boveri AG, Baden, CH

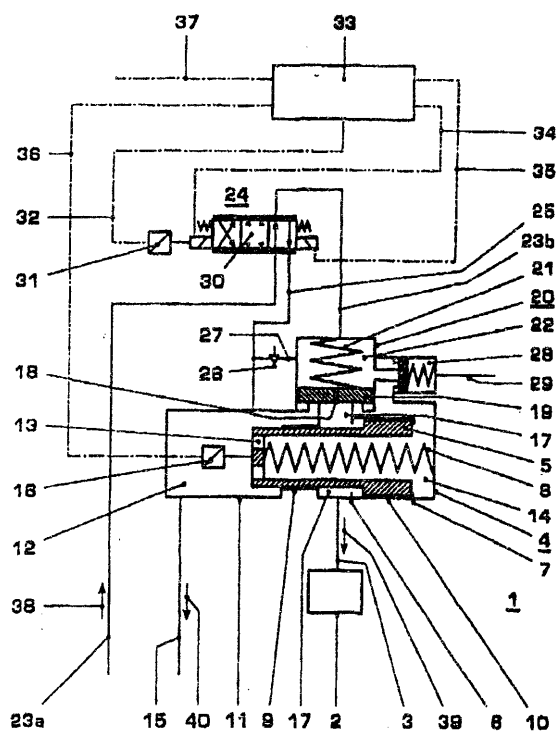
(72) Frey Heinz, Prochazka Kamil, Suter Franz

(54) Urządzenie sterownicze do hydraulicznego napędu nastawnika o sygnale nastawczym proporcjonalnym do wielkości ciśnienia

(57) Urządzenie jest wyposażone we wzmacniacz (33) sygnałów elektrycznych, w co najmniej jeden przetwornik elektrohydrauliczny (24), włączony na wejściu hydraulicznego napędu (2) nastawnika, oraz w hydrauliczny wzmacniacz odpływu, włączony pośrednicząco pomiędzy przetwornikiem elektrohydraulicznym (24) a napędem (2) nastawnika.

Zgodnie z wynalazkiem budowa powyższego urządzenia została uproszczona przy pomniejszych kosztach jego wytwarzania i przy zwiększonej sprawności jego działania przez to, że pomiędzy napędem (2) nastawnika a hydraulicznym wzmacniaczem odpływu włączony został pośrednicząco układ (4) cylindra z tłokiem, działającego jako przetwornik.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 297328 (22) 93 01 06 5(51) G08C 19/36
G01D 5/26
G01P 3/36

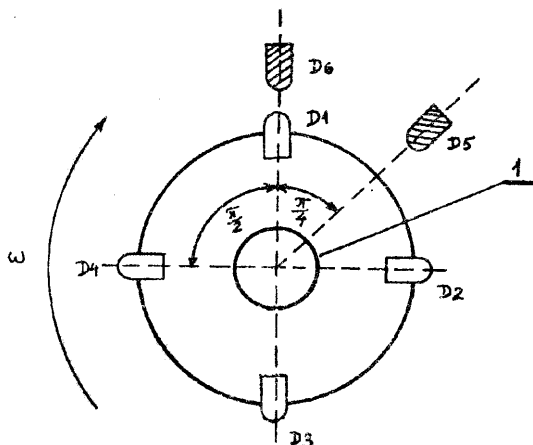
(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk

(72) Wilga Marcin

(54) Zespół **nadawczo-odbiorczy** układu do przesyłania i rejestracji sygnałów pomiarowych, zwłaszcza z wirujących części maszyn

(57) Zespół charakteryzuje się tym, że optoelektroniczny nadajnik stanowią co najmniej cztery diody elektroluminescencyjne (D1, D2, D3 i D4) połączone szeregowo i rozmieszczone równomiernie na obwodzie wirującego elementu (1) w jednej płaszczyźnie, zaś optoelektroniczny odbiornik stanowią przynajmniej dwie fotodiody umieszczone w tej samej płaszczyźnie poza obrysem wirującego elementu (1) tak, że korzystnie ich osie optyczne tworzą kąt α .

(1 zastrzeżenie)



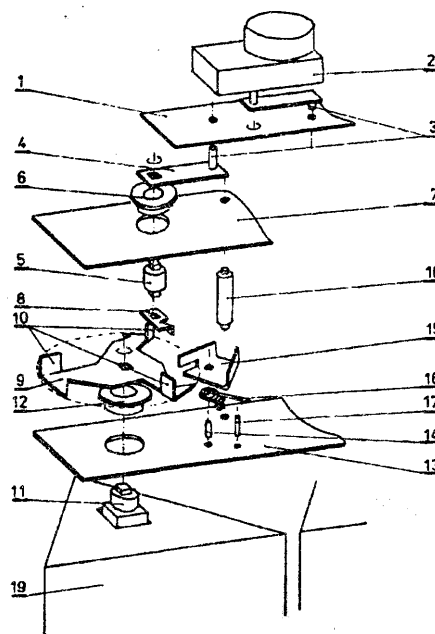
A1(21) 297346 (22) 93 01 07 5(51) G09F 7/22
F16H 31/00

(75) Kaczorowski Albert, Gdynia

(54) Układ napędowy mechanizmów

(57) Układ charakteryzuje się tym, że płyta rotacyjna (1) układu jest napędzana zespołem napędowym (2) i ma wielokrotne połączenia poprzez czopy (3) z korbą (4), z wałem (5) ułożyskowanym poprzez tuleję (6) w elemencie obudowy (7), do którego zamocowany jest napędzający człon (8) sprzęgła, a człon napędzany (9) sprzęgła posiadający łączniki sprzęgające (10) umocowany jest na wale (11) ułożyskowanym poprzez tuleję (12) w elemencie obudowy (13). W elemencie tym na osi (14) umieszczony jest ogranicznik (15) i sprężyna (16) oraz ustawiak (17). Element obudowy (7) połączony jest poprzez łącznik (18) z elementem obudowy (13). Wał (11) połączony jest z elementem (19), zwłaszcza ekranu **reklamowego**.

(1 zastrzeżenie)



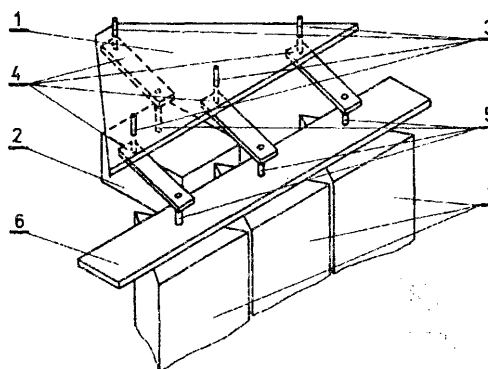
A1(21) 297347 (22) 93 01 07 5(51) G09F 7/22
F16H 21/16

(75) Kaczorowski Albert, Gdynia

(54) Układ napędowy korb

(57) Układ charakteryzuje się tym, że płyta rotacyjna (1) układu jest napędzana zespołem napędowym (2) i ma wielokrotne połączenia poprzez czopy (3) z korbami (4), z wałami (5) ułożyskowanymi w elemencie obudowy (6) i zamocowanymi do niego elementami (7), zwłaszcza ekranu reklamowego.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ II

ELEKTROTECHNIKA

A1(21) 297276 (22) 92 12 31 5(51) H01B 17/18
H02G 5/00

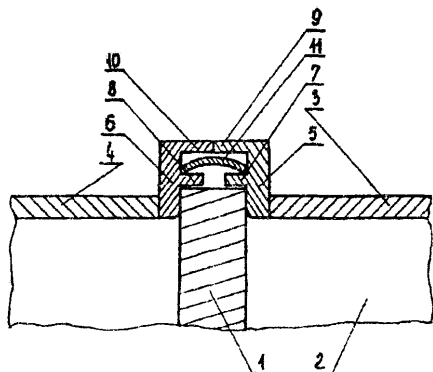
(75) Hołoga Zygmunt, Pszczyna

(54) Węzeł izolatora wsporczo szynoprzewodu, zwłaszcza z **sześciofluorkiem** siarki

(57) Przedmiotem wynalazku jest węzeł izolatora wsporczo szynoprzewodu, zwłaszcza z **sześciofluorkiem** siarki przeznaczony do zastosowania w szynoprzewodach do przesyłu energii elektrycznej o napięciu równym lub większym od 110 kV.

Węzeł charakteryzuje się tym, że kołnierze (5, 6) części (3, 4) ekranu (2) szynoprzewodu w przekroju poprzecznym posiadają kształt dużej litery F. Izolator wsporczy (1) ma średnicę mniejszą od średnicy zewnętrznej ekranu (2) szynoprzewodu i jest umieszczony pomiędzy dolnymi poziomymi wypustami (7, 8) kołnierzy (5, 6). Górne poziome wypusty (9, 10) kołnierzy (5, 6) części (3, 4) ekranu (2) szynoprzewodu są połączone wzajemnie ze sobą w sposób nierozłączny.

(3 zastrzeżenia)



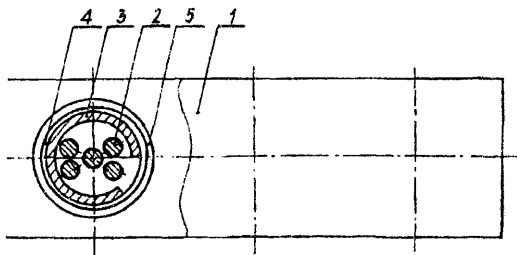
A1 (21) 297277 (22) 92 12 31 5(51) H01F 29/00
H02P 1/26
H02P 3/18

(75) Brzeziński Ryszard, Legnica

(54) Dławik do rozruchu i hamowania trójfazowych indukcyjnych silników klatkowych

(57) Dławik charakteryzuje się tym, że lite elementy ferromagnetyczne (2, 3) tworzą rdzenie kolumn trójfazowego dławika o litych jarzmach ferromagnetycznych (1).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 297325 (22) 93 01 06 5(51) H01H 36/00
(61) 295401

(71) Polska Akademia Nauk Instytut Maszyn Przepływowych, Gdańsk

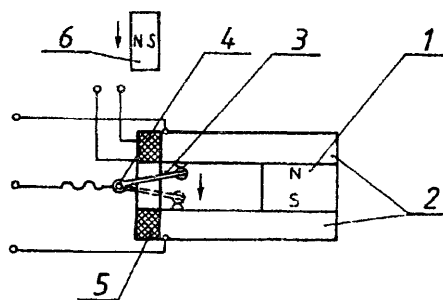
(72) Śmigielski Józef

(54) Przełącznik bistabilny

(57) Przełącznik bistabilny składa się z magnesu ferrytowego (1) z nabiegunkami (2) i elementu uruchamiającego, przy czym nabiegunki (2) stanowią styki nieruchome przełącznika, a styk ruchomy stanowi **ferromagnetyczna** styczka (3) osadzona wychylnie na osi (4), w stanie statycznym przylegająca do jednego z nabiegunków (2).

Element uruchamiający stanowi cewka (5) przymocowana do powierzchni czołowych nabiegunków (2), otaczająca ferromagnetyczną styczkę (3) i zasilana impulsami elektrycznymi lub magnes stały (6) przesuwany w pewnej odległości wzdłuż styczki (3) albo prostopadle do niej. Kierunek przeskoju styczki (3) zależy od biegunowości magnesu (6) albo impulsu zasilającego cewkę (5).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 297318 (22) 92 12 31 5(51) H01R 4/66
H02B 1/16

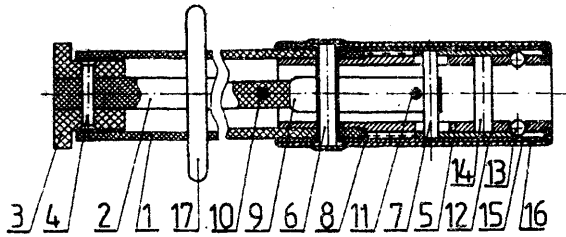
(71) TELSIDD Polsko-Belgijska Spółka z o.o., Gliwice

(72) Teluk Tadeusz

(54) Drażek izolacyjny manipulacyjny

(57) Drażek charakteryzuje się tym, że w izolacyjnej rurze zewnętrznej (1) od strony rękojści zainstalowany jest uchwyt (3), w którym osadzony jest koniec wewnętrznego pręta (2), podczas **gdy** na drugim końcu osadzony jest korpus (5) głowicy połączony z izolacyjną rurą zewnętrzną (1) dogodnie rurkowym nitom (6), przy czym w korpusie (5) zainstalowany jest kołek (7) wsparty o **sprężynę** (8) połączony cięgnem (9) z zewnętrznym prętem (2) usytuowanym w izolacyjnej rurze zewnętrznej (1), a na zewnątrz korpusu (5) za kołkiem (7) osadzona jest przesuwana tuleja (12) stykająca się z drugiej strony z kulkami łożyskowymi (13) osadzonymi na obwodzie korpusu (5) głowicy, a wewnątrz tulei przesuwnej (12) korpus (5) zaopatrzony jest w poprzeczny kołek, podczas gdy głowica połączona jest dogodnie rozłącznie z końcówką za pomocą elementu **przyłączonego**, która zaopatrzona jest z drugiej strony w element chwytny narzędzia manipulacyjnego.

(11 zastrzeżeń)



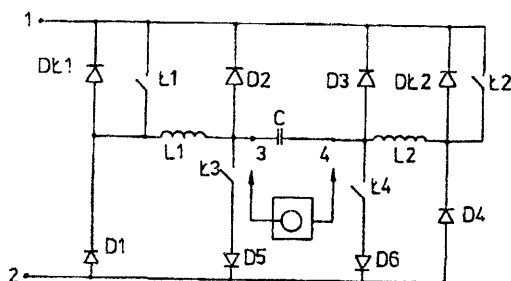
A1(21) 297150 (22) 92 12 28 5(51) H02M 7/515

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
 (72) Niedziałkowski Andrzej, Koczara
 Włodzimierz, Grzesiak Lech, Przybylski Jerzy

(54) Układ przekształtnika elektroelektronicznego

(57) Istota wynalazku polega na tym, że zacisk (1) wejścia stałoprądowego jest połączony z zaciskiem szybkiego łącznika półprzewodnikowego ($\text{L}1$) oraz z katodą elementu prostowniczego (D2) i katodą elementu prostowniczego (D3) oraz zaciskiem szybkiego łącznika półprzewodnikowego ($\text{L}2$). Zacisk (2) wejścia stałoprądowego jest połączony z anodą elementu prostowniczego (D1) oraz anodą elementu prostowniczego (D4) i katodą elementu prostowniczego (D5), którego anoda jest połączona z zaciskiem szybkiego łącznika półprzewodnikowego ($\text{L}3$), stanowiąc szybki łącznik jednokierunkowy, ponadto zacisk (2) wejścia stałoprądowego jest połączony z katodą elementu prostowniczego (D6), którego anoda połączona jest z zaciskiem szybkiego łącznika półprzewodnikowego, stanowiąc szybki łącznik jednokierunkowy, natomiast zacisk szybkiego łącznika półprzewodnikowego ($\text{L}1$) oraz katoda elementu prostowniczego (D1) są połączone wspólnie oraz z zaciskiem elementu indukcyjnego (L1), którego zacisk jest połączony z anodą elementu prostowniczego (D2) połączoną wspólnie z zaciskiem szybkiego łącznika półprzewodnikowego ($\text{L}3$) i okładziną (3) elementu pojemnościowego (C), którego okładzina (4) jest połączona wspólnie z anodą elementu prostowniczego (D3), zaciskiem szybkiego łącznika półprzewodnikowego ($\text{L}4$) i zaciskiem elementu indukcyjnego (L2), którego zacisk połączony jest wspólnie z zaciskiem szybkiego łącznika półprzewodnikowego ($\text{L}2$) i katodą elementu prostowniczego (D4), przy czym okładzina (3) i okładzina (4) elementu pojemnościowego (C) stanowią wyjście przemiennoprądowe układu.

(2 zastrzeżenia)



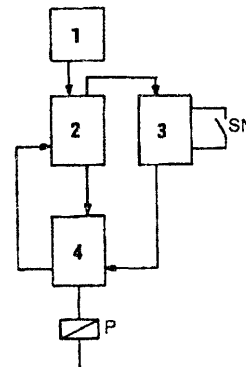
A1(21) 297352 (22) 93 01 08 5(51) H02P 3/18

- (71) DRUMET Fabryka Lin i Drutu S.A.,
 Włocławek
 (72) Zajączkowski Adam

(54) Sposób sterowania hamowaniem przeciwprądem silników asynchronicznych pierścieniowych

(57) Sposób sterowania hamowaniem, w którym wykorzystuje się częstotliwość prądu wirnika polega na tym, że układ sterujący (3) powoduje załączenie przełącznika (P) sterującego stycznikiem (SN) realizującym hamowanie przeciwprądem od chwili t_1 załączenia stycznika (SN) włączającego silnik do sieci, a po jego wyłączeniu w chwili t_2 , podtrzymuje załączenie tego przełącznika w limitowanym czasie t_3 do momentu pojawienia się impulsów z wirnika silnika pierścieniowego w chwili t_4 pochodzącym od włączenia stycznika (SN) realizującego hamowanie przeciwprądem na wejściu układu pomiarowego (2), którym jest generator napięcia liniowego albo licznik, wytwarzający w okresie lub półokresie napięcia z wirnika liniowo wzrastające napięcie, albo zliczający impulsy o częstotliwości wzorcowej f_w , sterując dyskriminatorem (4) analogowym albo cyfrowym podtrzymującym załączenie przełącznika (P) do momentu przekroczenia ich nastawy częstotliwości prądu wirnika, czyli prędkości obrotowej silnika pierścieniowego, przy której wyłączają ten przełącznik w chwili t_4 , a tym samym stycznik (SN) realizujący hamowanie przeciwprądem.

(1 zastrzeżenie)

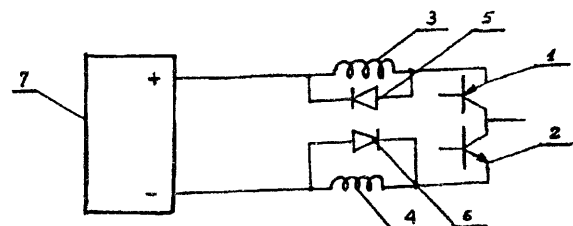
A1(21) 297332 (22) 93 01 08 5(51) H03F 3/20
H03F 1/52

- (75) Artymowicz Mikołaj, Warszawa; Artymowicz
 Andrzej, Warszawa

(54) Układ połączeń tranzystorowego wzmacniacza mocy

(57) W układzie pomiędzy dodatni biegun źródła zasilania (7), a emiter tranzystora pnp (1), włączono szeregowo indukcyjność (3), zaś pomiędzy emiter tranzystora npn (2), a ujemny biegun źródła zasilania (7), włączono szeregowo indukcyjność (4). Indukcyjność (3) jest połączona równolegle z diodą (5), zaś indukcyjność (4) jest połączona równolegle z diodą (6).

(2 zastrzeżenia)



IL WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1(21) 96820 (22) 92 12 31 5(51) A01B 13/04

(71) Instytut Sadownictwa i Kwiaciarstwa,
Skierniewice

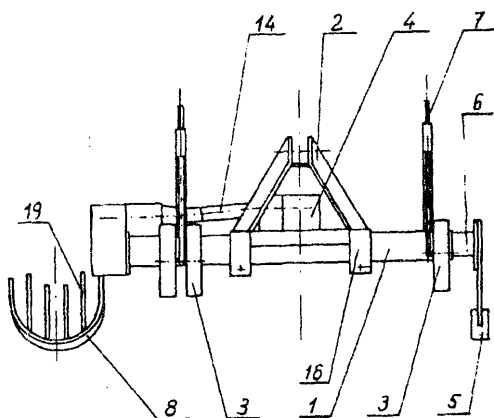
(72) Krupa Waldemar, Urbański Andrzej, Wenus
Bogusław

(54) **Asymetryczny wyorywacz do drzewek i
krzewów**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest asymetryczny wyorywacz do drzewek i krzewów, mający zastosowanie zwłaszcza w szkółkach sadowniczych i leśnych.

Asymetryczny wyorywacz ma ramę nośną (1), do której z jednego końca zamocowany jest korpus przystawki z ułożyskowanym w niej wałem mimośrodowym. Korpus przystawki zaopatrzone jest w czop, na którym obrotowo osadzony jest imak narzędziowy, w którym zamocowany jest element podcinający (8) z prętami wstrząsającymi (19). Imak narzędziowy połączony jest z wałem mimośrodowym korbwodem przy pomocy czopa. Do drugiego końca ramy zamocowana jest ostroga (5) za pośrednictwem przesuwnej wspornika (6). Rama zaopatrzone jest w dwa wysięgniki wyposażone w zaciski (16), w których osadzone są przesuwne wsporniki (7), do których zamocowane są koła podporowe (3).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 96833 (22) 92 12 31 5(51) A23L 1/01

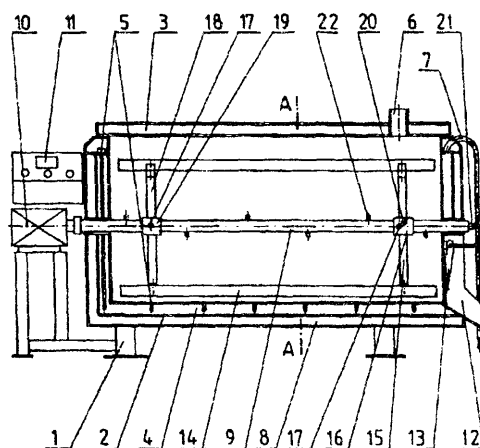
(75) Gózdź Jan, Lublin

(54) **Urządzenie do obróbki termicznej surowców
roślinnych**

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że zbiornik (2) ma kształt wanny, a elektryczne grzałki (5) zamocowane są w górnej części grzewczego płaszcza (4), zaś każda łopatką (14) mieszała o kształcie listwy zamocowana jest rozłącznie i przegu-

bowo do ruchomego zabieraka (15), osadzonego przegubowo na wale (9), oraz do drugiego zabieraka (18) osadzonego na stałe na wale (9), a ścianka piasty (16) każdego ruchomego zabieraka (15), posiada fasolkowy otwór (20).

(1 zastrzeżenie)



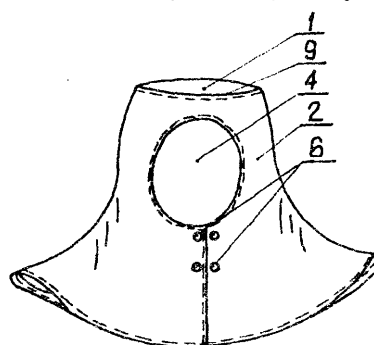
U (21) 96829 (22) 92 12 31 5(51) A41D 13/00
A42B 1/06

(71) Centralny Ośrodek Badawczo Rozwojowy
Przemysłu Odzieżowego, Łódź

(72) Demus Jadwiga, Bartczak Lidia, Danisiewicz
Wiesława

(54) **Kaptur chroniący przed pyłami włókien
szklanych**

(57) Kaptur wykonany z kalandrowanej tkaniny lub włókniny o właściwościach antyelektrostatycznych składa się z owalnego denka (1) oraz przodu (2) i tyłu w kształcie zbliżonym do trapezu z ramionami i podstawą mającymi zarys łuków, połączonych ze sobą wzdłuż obwodu i bocznych linii za pomocą szwów (9), przy



czym przód (2) ma regulowany owalny otwór (4) z pionowym rozcięciem. Przód po obu stronach rozcięcia ma przymocowane zatrzaskowe guziki (6), zaś tył ma w części środkowej przyszyte regulujące obwód zatrzaskowe guziki.

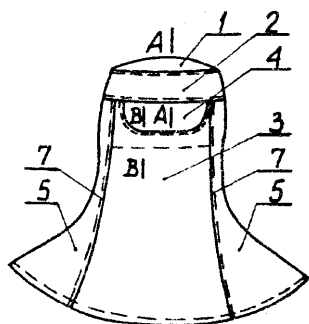
(2 zastrzeżenia)

U1(21) 96831 (22) 92 12 31 5(51) A41D 13/00
A42B 1/06

- (71) Centralny Ośrodek Badawczo Rozwojowy
Przemysłu Odzieżowego, Łódź
(72) Demus Jadwiga, Kocik Elżbieta
(54) Kaptur ograniczający emisję pyłów

(57) Kaptur wykonany z tkaniny o właściwościach antyelektrostatycznych jest utworzony z owalnego denka (1), otoku (2) w postaci dwuwarstwowego pasma oraz przodu (3) z podłużnym na oczy otworem (4), boków (5) i tyłu z łukowo rozchodzącymi się ku dołowi krawędziami bocznymi, połączonymi ze sobą za pomocą szwów overlockowych. Na wysokości dolnego szwu otoku, w boczne szwy tyłu, są wszyte regulujące obwód taśmy. Do przodu (3) od strony bocznej i dolnej podłużnego otworu (4) jest przyszyte usztywniające wzmocnienie, stanowiące drugą warstwę tkaniny w tym miejscu,

(3 zastrzeżenia)

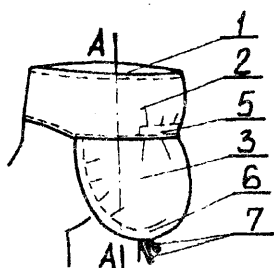


U (21) 96832 (22) 92 12 31 5(51) A41D 13/00
A42B 1/06

- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Przemysłu Odzieżowego, Łódź
(72) Demus Jadwiga, Danisiewicz Wiesława
(54) Czapka ograniczająca emisję pyłów do otoczenia

(57) Czapka wykonana z antyelektrostatycznej tkaniny ma pasmowy otok (2) utworzony z dwóch płatów tkaniny, pomiędzy którymi od góry jest umieszczone brzegiem i przesyte po podwinięciu osłona (3) włosów, zawierająca na obrzeżu od strony bocznej i tylnej tunel (5) że ściągającymi taśmami (7). Otok (2) z przodu ma łukowe wycięcie, zaś w tylnej części ma wszytą w tunel (5) elastyczną taśmę do regulacji obwodu.

(2 zastrzeżenia)

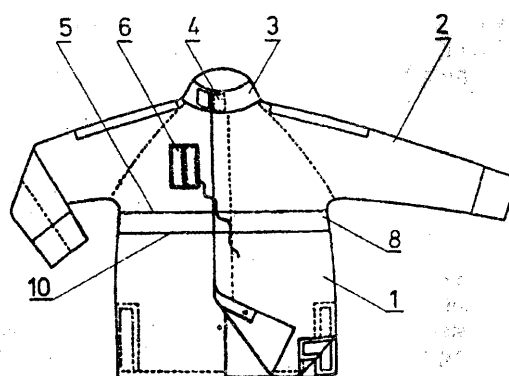


U1(21) 96810 (22) 92 12 30 5(51) A41D 13/02
A62B 17/00

- (71) MORATEX Instytut Technicznych
Wyrobnów Włókienniczych, Łódź; Wytwornia
Umundurowania Strażackiego, Brzeziny
(72) Lisiecki Edward, Golański Wiesław,
Łuczyński Witold, Grabowska Grażyna,
Witczak Elżbieta, Tarkowska Sylwia,
Wierzbowska Teresa, Juszczak Jadwiga
(54) Ubranie dla strażaków

(57) Ubranie składa się z dwóch części, spodni i kurtki (1). Kurtka (1) ma budowę trój-warstwową. Na plecach kurtka (1) ma wszyty pas (8), a poniżej pasa (8) naszyta jest kolorowa odbłaskowa taśma. Na reglanowych rękawach (2) oraz na przedniej części (5) naszyta jest również kolorowa odbłaskowa taśma (10).

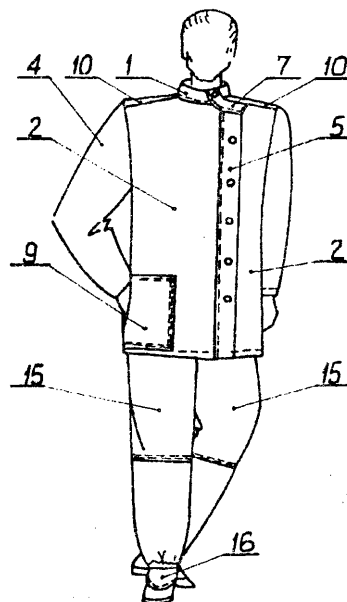
(3 zastrzeżenia)



U1(21) 96826 (22) 92 12 31 5(51) A41D 13/02

- (71) Centralny Ośrodek Badawczo Rozwojowy
Przemysłu Odzieżowego, Łódź
(72) Demus Jadwiga, Bartczak Lidia, Danisiewicz
Wiesława
(54) Ubranie chroniące przed pyłami włókien
szklanych

(57) Przedmiotem wzoru jest ubranie składające się z bluzy ze stójką zapinanej z przodu, wykonane z kalandrowanej tkaniny o właściwościach antyelektrostatycznych.



Spodnie mają u dołu z przodu nogawek doszyte ochraniacze (16) obuwia, zaś bluza ma dwuczęściowy asymetryczny przód (2), do jednej części którego jest przyszyta listwa (5), przy czym listwa (5) i złączony z nią brzeg przodu mają od strony wewnętrznej zapięcia w postaci zatrzaskowych guzików, usytuowanych naprzeciwko takich samych guzików, zamocowanych po obu stronach drugiej łączzonej na zakładkę części przodu. Bluza ma jednoczęściowe szerokie rękawy (4), zaopatrzone u dołu w regulujące obwód zatrzaskowe guziki i jednoczęściowy szeroki tył połączony u góry z przodem (2) za pomocą szwów (10), usytuowanych wzdłuż przesuniętej do przodu linii barkowej. Spodnie w okolicy kolana i uda mają naszyte na przednie części nogawek ochronne wzmocnienia (15) z tej samej tkaniny.

(3 zastrzeżenia)

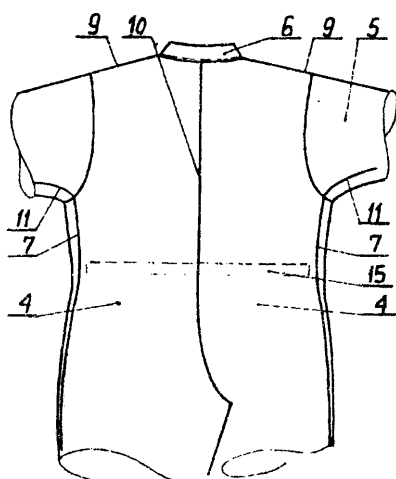
U1(21) 96827 (22) 92 12 31 5(51) A41D 13/02

- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Przemysłu Odzieżowego, Łódź
(72) Demus Jadwiga, Kocik Elżbieta, Danisiewicz
Wiesława

(54) Kombinezon ograniczający emisję pyłów

(57) Kombinezon mający dwuczęściowy przód zapinany za pomocą zamka błyskawicznego lub samoszczepnych taśm, dwuczęściowy tył oraz jednoczęściowe rękawy, wykonany z tkaniny o właściwościach antyelektrostatycznych, charakteryzuje się tym, że dwuczęściowy przód i tył (4) tworzą z nogawkami jednolitą całość i są połączone od strony zewnętrznej bocznymi szwami (7), stanowiącymi wraz ze szwami (11) rękawów (5) linie ciągłe, przy czym w miejscu podkroju pachy linia kuli rękawa (5) jest spłaszczona i tworzy przegięcie dostosowane do pogłębionego wykroju części przedniej i tylnej.

(1 zastrzeżenie)



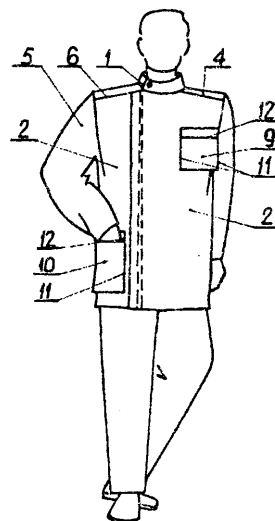
U1(21) 96828 (22) 92 12 31 5(51) A41D 13/02

- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Przemysłu Odzieżowego, Łódź
(72) Demus Jadwiga, Bałwierzcyk Joanna
(54) Ubranie ograniczające emisję pyłów do otoczenia

(57) Ubranie składające się z bluzy i spodni, wykonanych korzystnie z tkaniny poliestrowej o właściwościach antyelektrostatycznych, ma asymetryczny dwuczęściowy przód (2) z błyskawicznym zamkiem krytym pod listwą, którego jedna górna końcówka taśmy nośnej jest wszyta w barkowy szew (6), a końcówka drugiej taśmy jest wprowadzona w szew łączący stojkę (1) z przodem. Bluza ma nałożone kieszenie (9,10) z

bocznymi szwami (11), przyszyte do przodu górną podwiniętą częścią i z poziomo wyprowadzonym poniżej otworem (12). Bluza ma jednoczęściowe szerokie rękawy (5), zaopatrzone u dołu w regulujące obwód zatrzaskowe guziki i jednoczęściowy tył (4), połączony u góry z przodem szwami (6), usytuowanymi wzdłuż przesuniętej do przodu linii barkowej.

(3 zastrzeżenia)



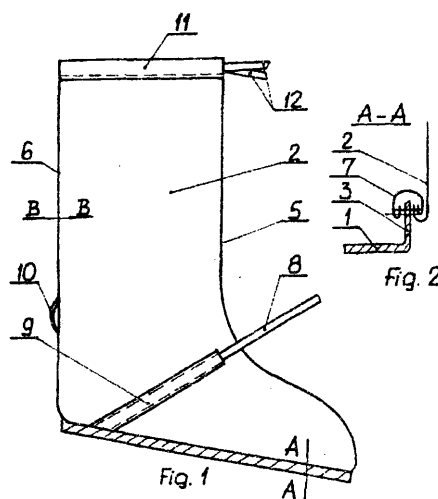
U1(21) 96830 (22) 92 12 31 5(51) A4 1D 13/06

- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Przemysłu Odzieżowego, Łódź
(72) Demus Jadwiga, Turzański Piotr, Kocik
Elżbieta, Bałwierzcyk Joanna

(54) Ochraniacz nóg

(57) Ochraniacz nóg składający się z gumowej podeszwy i cholewki w postaci dwóch płatów tkaniny antyelektrostatycznej ma z podeszwy (1) na obrzeżach pionowo wyprowadzony kołnierz (3), do którego przyszyte są z lamującą taśmą (7) płaty cholewki (2). Płaty od boku pięty do przodu stopy mają wykonane tunele (9) na taśmę (8), przechodzące przy zawiązywaniu przez podtrzymywacz (10), zamocowany w tylnym szwie (6) cholewki.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 96782 (22) 92 12 29 5(51) A47B 17/00
A47B 37/02

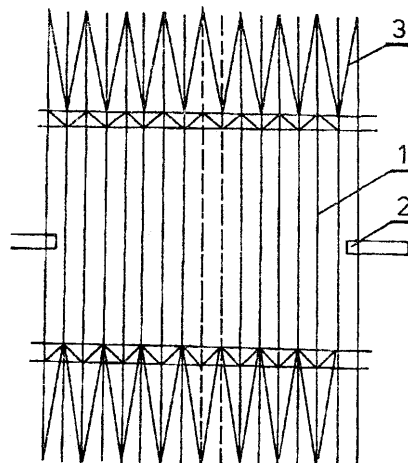
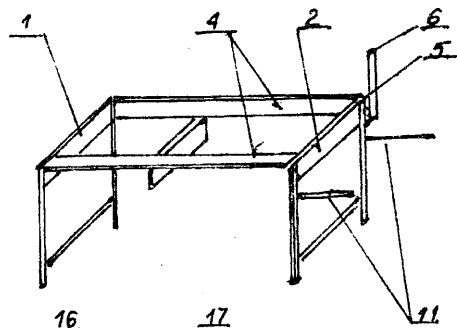
(75) Grabowski Stanisław, Sierpc

(54) Biurko pod zestaw komputerowy

(57) Biurko stanowi stelaż, do którego bocznej ramy (2) przymocowany jest pionowo wspornik (5) wyposażony w śrubę regulacyjną (6) oraz w **dwuczęściowe** ramię. Na ramieniu tym osadzone są półki.

Do ramy (2) przymocowane są również dwa poziome wsporniki (11) z blatem, pod którym usytuowane są półki z wyprofilowaną krawędzią boczną. Pod blatem biurka umieszczony jest wysuwany pulpit.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 96825 (22) 92 12 31 5(51) A47L 13/14

(75) Kapka Jerzy, Bydgoszcz; Szpajer Jan, Bydgoszcz; Wilczek Mirosław, Bydgoszcz

(54) Wycieraczka do płaszczyzn

(57) Wycieraczka charakteryzuje się tym, że trzonek (1) połączony jest z częścią środkową (2) elementu roboczego, a trzpień łączący tę część (2) z częściami bocznymi (3) usytuowane są równoległe z zasadniczym kierunkiem pracy wycieraczki i mają sprężyny współpracujące z częściami bocznymi (3). Mechanizm sterujący elementem roboczym stanowi tuleja (7) osadzona przesuwnie na trzonku (1) i połączona poprzez cięgło z jarzmem (5), którego końce osadzone są obrotowo w części środkowej (2) elementu roboczego.

(2 zastrzeżenia)

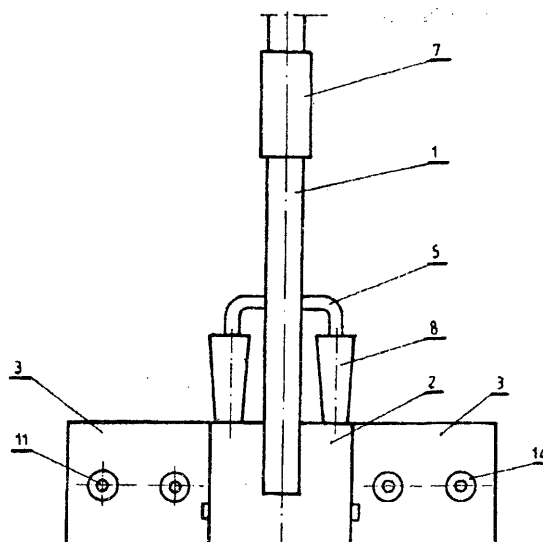
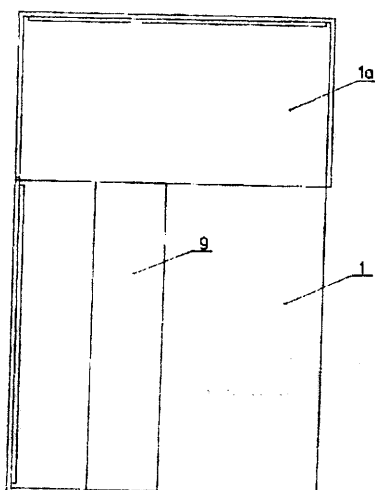
U1(21) 96823 (22) 92 12 31 5(51) A47C 17/04 A47C 17/32

(75) Dawidowski Wojciech, Gniezno

(54) Kanapo-tapczan narożnikowy zestawiany z odchylnymi oparciami

(57) Kanapo-tapczan jest zestawiany z dwóch kanapek (1, 1 a). Każda z kanapek (1, 1 a) jest **wyposażona** w odchylane w stosunku do osi obrotu oparcie oraz w ściętą na całej długości poduchę (9), przy czym odchylanie oparcia następuje samoczynnie na skutek nacisku osób opierających się o poduchę (9).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 96800 (22) 92 12 29 5(51) A47K 13/14

(75) Kolanowski Tytus, Opole

(54) Nakładka higieniczna na sedes

(57) Nakładkę stanowi harmonijkowo podzielony wykrój (1), zakończony płaskimi przylepcami (2). Przylepce (2) umieszczone są prostopadle do wykroju (1) i posiadają kształt płaskownika. Wykrój owalu deski (1) posiada założenia pionowe (3) również dzielone harmonijkowo.

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 96824 (22) 92 12 31 5(51) A47L 13/58

(75) Tyszkiewicz Marian, Olsztyn

(54) Urządzenie do zmywania powierzchni na mokro

(57) Urządzenie ma zespół wyzymający składający się z rolki stałej (2) osadzonej w ramie wózka i rolki ruchomej (4) osadzonej na dźwigni (3) przymocowanej zawiasowo do ramy.

(1 zastrzeżenie)

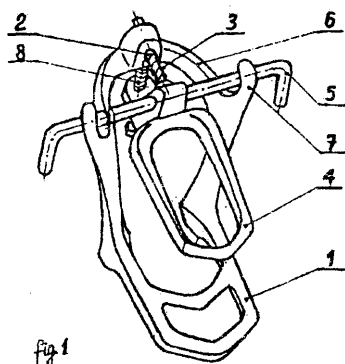
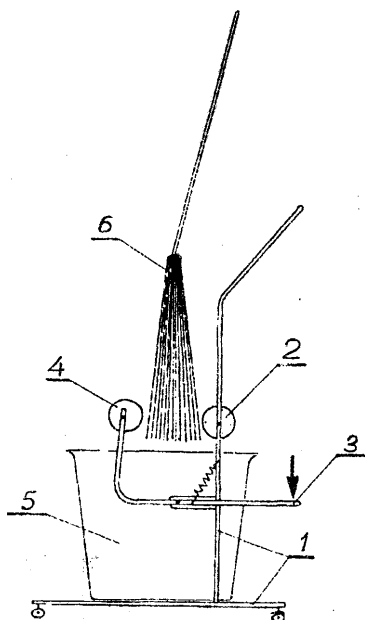


fig. 1

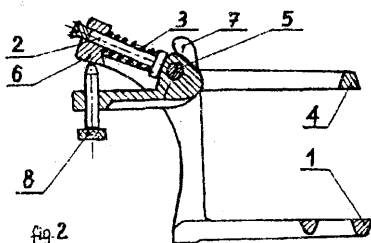


fig. 2

Jedno z ramion łuku (6) jest łukową prowadnicą trójkątną i współpracuje z rowkiem na pręcie (5). Przemieszczanie w tył jednego lub obu końców pręta (5) powoduje ruch dźwigni z jej unoszeniem zgodnie z kinematyką ruchów żucia. Po uniesieniu przedniego ramienia (4) popychacz (2) naciska przednią ścianę pryzmatycznego występu i utrzymuje dźwignię (4) w tej pozycji.

(5 zastrzeżeń)

U1(21) 96808 (22) 92 12 30 5(51) A61G 7/005

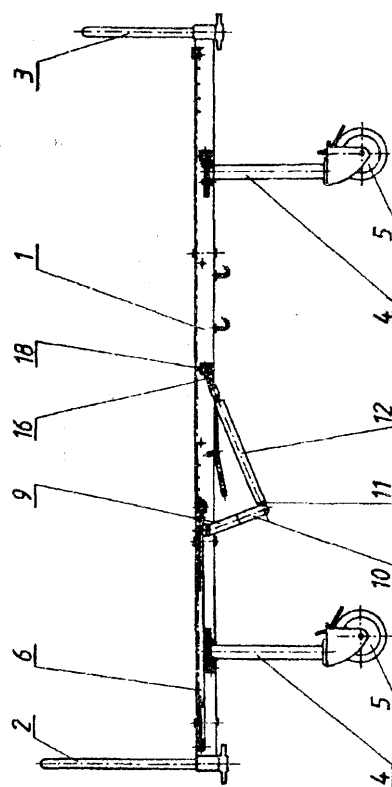
(71) Żywiecka Fabryka Sprzętu Szpitalnego,
Żywiec

(72) Matuszek Ryszard, Pawlus Władysław, Talik
Dariusz

(54) Łóżko szpitalne

(57) Łóżko złożone jest z leża (1), szczytu wysokiego (2), szczytu niskiego (3) i czterech nóg (4) zaopatrzonych w jezdne koła (5). Leże (1) ma też wezgłowie (6) wyposażone w poprzeczkę, która połączona jest z ramieniem (9). Do ramienia (9) zamocowana jest sprężyna gazowa (12), której drugi koniec (13) złączony jest z kostką.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 96809 (22) 92 12 30 5(51) A61G 7/005

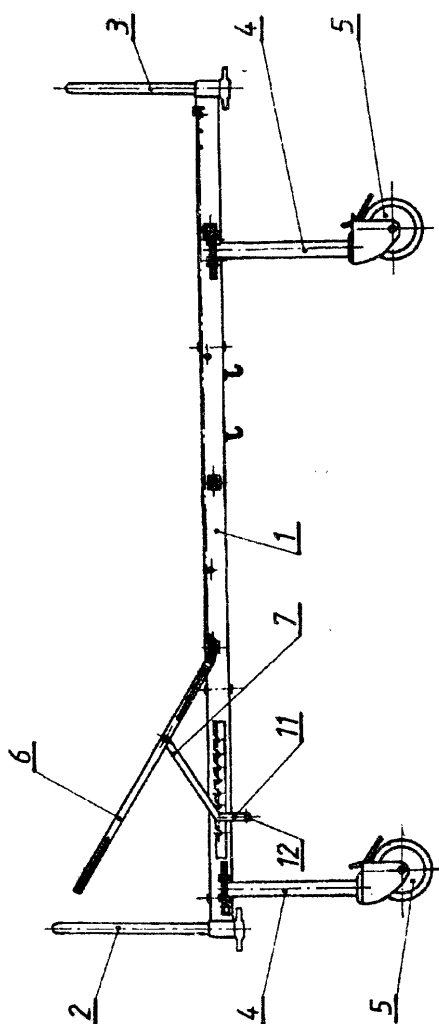
(71) Żywiecka Fabryka Sprzętu Szpitalnego,
Żywiec

(72) Matuszek Ryszard, Pawlus Władysław, Talik
Dariusz

(54) Łóżko szpitalne

(57) Łóżko złożone jest z leża (1), szczytu wysokiego (2), szczytu niskiego (3) i czterech nóg (4) zaopatrzonych w jezdne koła (5). Leże (1) ma wezgłowie (6) podnoszone podpórką (7) zamocowaną w ramionach.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 96844 (22) 93 01 08 5(51) A63B 69/00

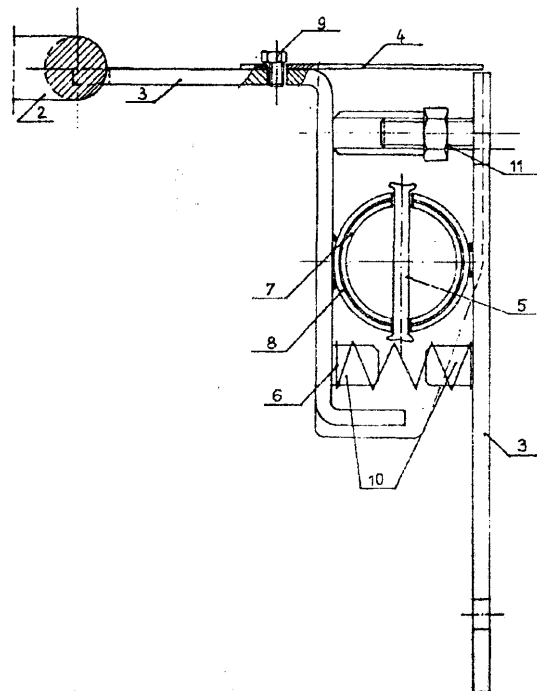
(75) Dudek Paweł, Warszawa

(54) Obręcz uchylna do koszykówki

(57) Obręcz uchylna do koszykówki ma mechanizm umożliwiający uginanie się obręczy a następnie powrót do pozycji pierwotnej.

Śruba oporowa (11) służy do utrzymania jednej pozycji obręczy podnoszonej przez sprężyny (6) oparte na sworzniach (10).

(1 zastrzeżenie)



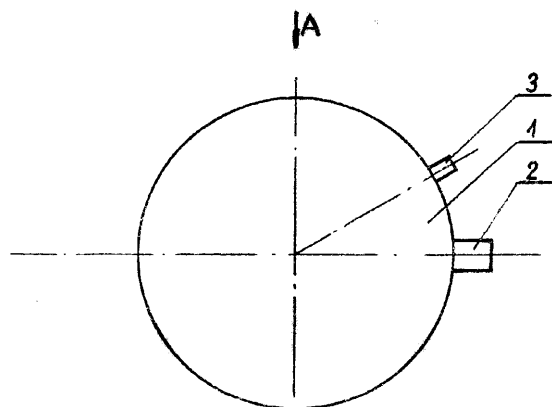
U1(21) 98560 (22) 93 08 26 5(51) A62C 13/00

(75) Macewicz Józef, Słupsk

(54) Gaśnica samochodowa proszkowa

(57) Gaśnica posiada kształt walca o dużej podstawie a małej wysokości. Składa się ze zbiornika (1), zaworu (2) i wskaźnika ciśnienia (3). Zbiornik stalowy jest naczyniem zamkniętym o kształcie geometrycznym walca, w którym średnica jest kilkakrotnie większa od wysokości. Zawór i wskaźnik ciśnienia są zamontowane na powierzchni bocznej zbiornika.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 96822 (22) 92 12 31 5(51) A63H 3/50

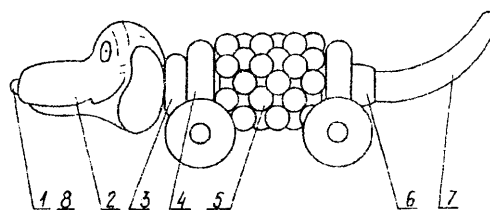
A63H 7/00

(75) Garncarz Zdzisław, Częstochowa

(54) Zabawka w postaci psa

(57) Zabawka charakteryzuje się tym, że szkielet tułowia wykonany jest z pręta (1), na który nałożony jest przedni i tylny element (4) tułowia oraz szyny pierścieni (3), końcowy pierścień (6) i ogon (7), a nos (8) stanowi wystający pręt (1).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 96848 (22) 93 01 08 5(51) A63H 3/52

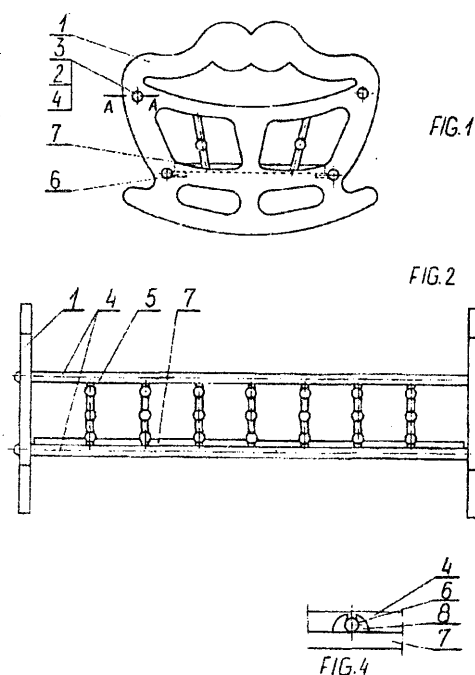
(75) Kacperak Sabina, Częstochowa

(54) Zabawka w postaci kołyski

(57) Zabawka charakteryzuje się tym, że szczyty (1) połączone są ze sobą rozłączalnie na wcisk, ponadto boki (4) w dolnej

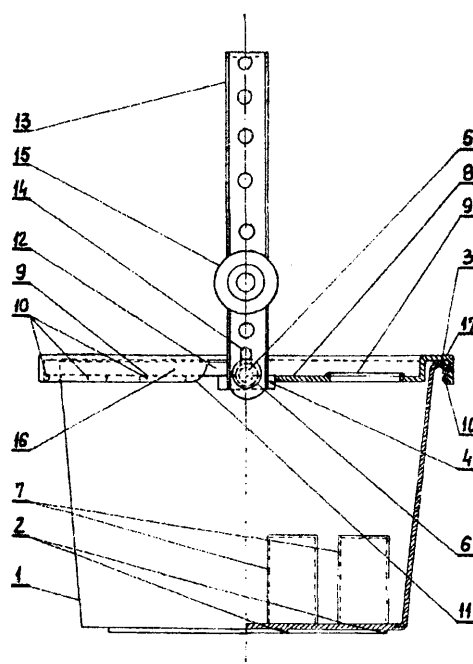
części mają poziome kołki (6), z których co najmniej środkowe połączone są rozłącznie z zaczepami (8) wkładu (7).

(1 zastrzeżenie)



kształtowymi (9) dla brył geometrycznych w postaci klocków (7) z wewnętrznymi wydrążeniami o jednakowej wysokości i zróżnicowanych kolorach.

(3 zastrzeżenia)



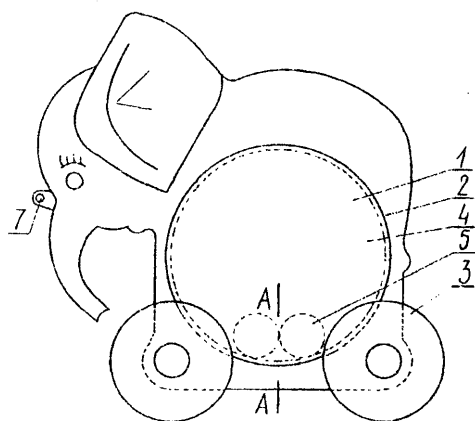
U1(21) 96821 (22) 92 12 31 5(51) A63H 7/00

(75) Garncarz Zdzisław, Częstochowa

(54) Zabawka w postaci słonia

(57) Zabawka charakteryzuje się tym, że tułów (1) ma cylindryczną bieżnię (2), a wewnątrz bieżni (2) oraz na kółkach (3) osadzona jest ruchowo przezroczysta kula (4) mająca wewnątrz swobodnie umieszczone kulki (5).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 96813 (22) 92 12 30 5(51) A63H 33/00

(75) Sitek Jolanta, Bydgoszcz

(54) Zabawka w postaci wiaderka z klockami

(57) Istota wzoru użytkowego polega na tym, że składa się z pojemnika (1) z wyoblonym brzegiem (3), który posiada naprzeciwległe wzmocnienia (4) dla zaczepów (6) z prowadzeniem (5) mocujących rozłącznie poprzez żaróvkowe otwory (14), elastyczny pasek ażurowy (13). Pojemnik (1) stanowi gniazdo osadzone dla zatrzaskowego pierścienia (17) pokryw (8) z otworami

U1(21) 96814 (22) 92 12 30 5(51) A63H 33/30

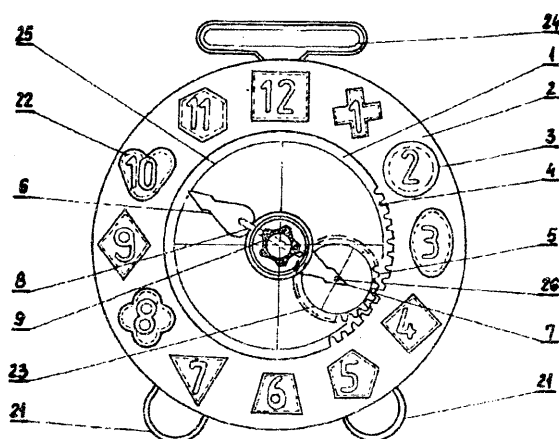
A63F 9/00

(75) Sitek Jolanta, Bydgoszcz

(54) Zabawka testowo zręcznościowa w postaci zegara

(57) Istota wzoru użytkowego polega na tym, że stanowi ją tarcza (1) zegara zawierająca zewnętrzny pierścień (2) posiadający układ modułowych gniazd kształtowych dla klocków godzinowych (3) w postaci brył geometrycznych z zewnętrznymi wydrążeniami o jednakowej wysokości. Od strony wewnętrznej zewnętrzny pierścień (2) zawiera zęby (4) do współpracy z zębatą tarczą satelitarną (5) połączoną rozłącznie z małą wskazówką (7) zegara. Mała wskazówka (7) i duża wskazówka (6) zegara połączone są rozłącznie poprzez kołek (8) stanowiący zakończenie dużej wskazówki (6) zegara z elementem mocującym (9) zakończonym od strony wewnętrznej tarczy (1) zegara zębatką (13) współpracującą z rozłączną grzechotką. Zegar można ustawiać pod różnymi kątami poprzez wspornik i gniazda osadzące.

(4 zastrzeżenia)



U1(21) 96812 (22) 92 12 30 5(51) A63H 33/32

(75) Sitek Jolanta, Bydgoszcz

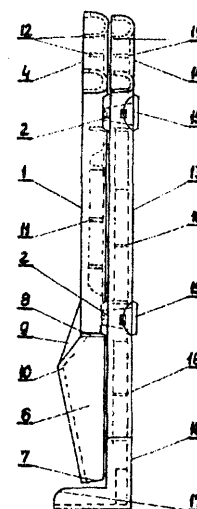
(54) Łopatką i grabki

(57) Istota wzoru użytkowego **polega** na tym, że łopatką i grabki stanowią zestaw łączony ze sobą rozłączanie, w którym trzonek (1) łopatką zawiera otwory (2) w występach dla elementów rozprężnych (15) trzonka (13) grabek.

Po złączeniu trzonek (13) oraz uchwyt (14) grabek pokrywają się z trzonkiem (1) oraz uchwytem (4) łopatką w części rozłącznej.

Uchwyt (4) łopatką i uchwyt (14) grabek mają kształt litery O. Część roboczą łopatką zawarta w równoległych ściankach (6) zawiera trójkątne zagłębienie (10), a część roboczą (16) grabek, którą w widoku z boku tworzy litera L stanowią zaokrąglone zęby (17) w kształcie litery U.

(6 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1(21) 96794 (22) 92 12 30 5(51) B23P 19/04

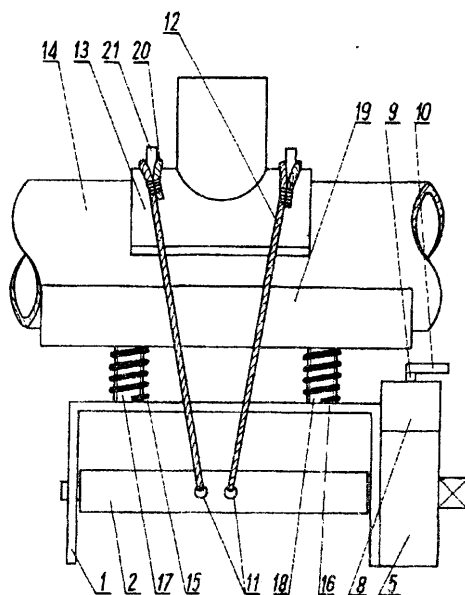
(71) Mazowiecki Okręgowy Zakład Gazownictwa, Warszawa

(72) Trzaskowski Tomasz

(54) **Przyrząd montażowy elektrokształtek siodłowych**

(57) Przyrząd ma podstawę (1), w której zamocowane są obrotowo dwa równoległe do siebie wałki pociągowe (2) wyposażone we współpracujące ze sobą koła zębate i zatyczkę. Do górnej części podstawy (1) przymocowane jest poprzez sprężyny (15,16) i śruby (17,18) łożo (19) mające kształt **ceownika**. Przez otwory (11) w wałkach pociągowych (2) są przewleczone giętkie linki (12) służące do mocowania elektrokształtki siodłowej (13).

(2 zastrzeżenia)



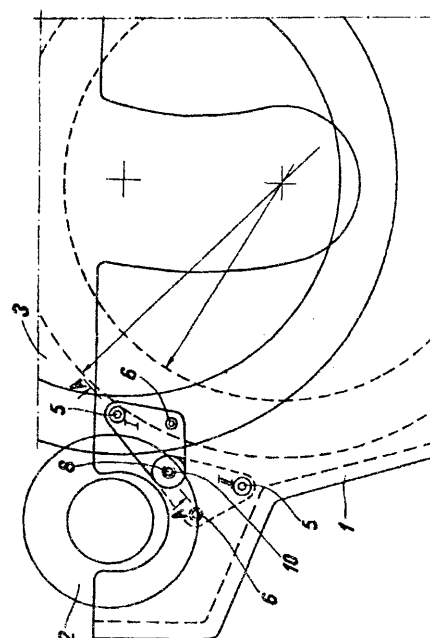
U1(21) 96785 (22) 92 12 29 5(51) B23Q 1/26

(71) REMA SA, Reszel

(72) Macioszek Longin, Brzeziński Lech, Nahorny Jan

(54) **Urządzenie zabezpieczające piłę podcinającą pilarki tarczowej**

(57) Urządzenie zabezpieczające piłę podcinającą pilarki tarczowej stanowi układ zderzaków, osadzony wahadłowo na śrubie (8), przymocowanej do ścianki koleby (1), który może przyjmować dwa położenia. W położeniu (I) zderzak (5) oddalony od osi piły podcinającej (2) o odległość większą od promienia $D:2$ tej piły, uniemożliwia założenie na wrzeciono główne piły głównej o średnicy większej od D_1 . W położeniu (II) zderzak (6) oddalony od osi piły podcinającej (2) o odległość mniejszą od



promienia D:2 tej piły uniemożliwia w ogóle założenie piły podcinającej, umożliwiając jednocześnie założenie piły głównej o dowolnej średnicy. Zderzaki (5 i 6) są przymocowane do płytki osadzonej przesuwnie na śrubie (8) i dociskanej do powierzchni wewnętrznej ścianki koleby 1 za pomocą sprężyny.

(2 zastrzeżenia)

U1(21) 96806 (22) 92 12 30 5(51) B23Q 3/08

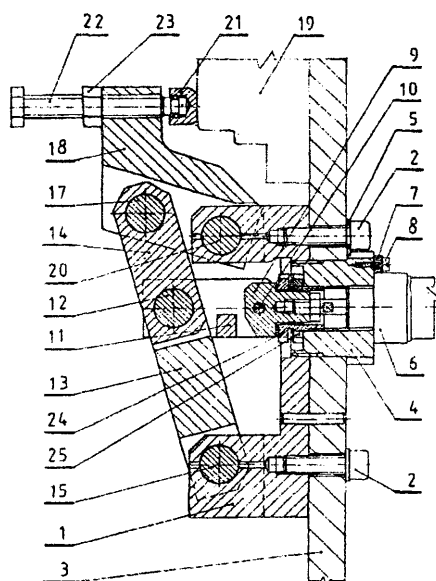
(71) Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków

(72) Piżł Stanisław, Suchoń Czesław

(54) **Mechanizm przegubowo-dźwigniowy uchwytu obróbkowego**

(57) Mechanizm charakteryzuje się tym, że siłownik (6) osadzony jest kołnierzo w korpusie (1) mechanizmu i ma tłoczyśko połączone przegubowo z wahliwym łącznikiem (11), który z kolei połączony jest ze sworzniem (12), na którym umieszczone są rozpięające dźwignie (13), (14) o różnej długości. Oś tłoczyśka siłownika (6) jest prostopadła do tej powierzchni przedmiotu o brabanego (19), która jest dociskana zaciskową dźwignią (18). Ruchem roboczym jest ruch wsuwania tłoczyśka do cylindra siłownika (6).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 96783 (22) 92 12 29 5(51) B23Q 13/00

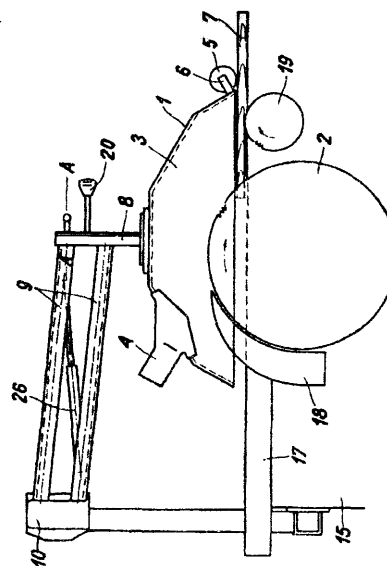
(71) REMA SA, Reszel

(72) Macioszek Longin, Brzeziński Lech, Pikała Tomasz

(54) **Ośłona piły tarczowej**

(57) Oślonę piły tarczowej stanowi kaptur (1) z wieszakiem (8), połączonym przegubowo z układem przegubowo-równoległym (9,10). Jeden z przegubów tego układu jest zaopatrzony na końcu w śrubę z nakrętką dociskającą elastyczną tuleję utrzymującą dźwignię (9) na tym przegubie, w nastawionym położeniu. Łącznik (10) układu przegubowo-dźwigniowego jest połączony z wysuwnikiem osadzonym przesuwnie w wysięgniku. Wysięgnik ma w płaszczyźnie pionowej kształt litery U, której dolne ramie jest osadzone przesuwnie w obejmie przymocowanej do korpusu (15) obrabiarki. Kaptur (1) osłony jest zaopatrzony w króciec (4), łączący jego wnętrze ze ssawą oraz ułożyskowane na wysięgniku (6) kółko (5), ułatwiające wprowadzanie materiału (7) pod osłonę.

(6 zastrzeżeń)



U1(21) 96846 (22) 93 01 07 5(51) B24B 27/02

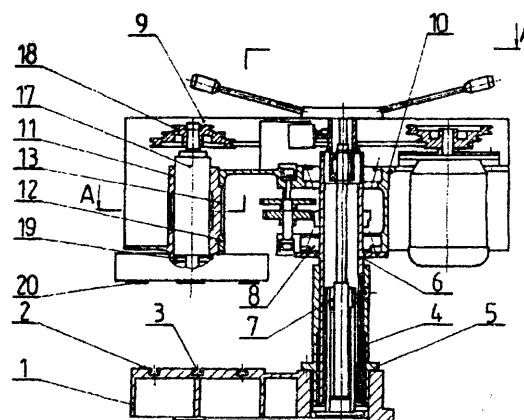
(71) JOTES SA Fabryka Szlifierek, Łódź

(72) Kula Paweł, Muchłada Henryk, Dunajski Jan, Szymański Jan

(54) **Szlifierka wahadłowa**

(57) Szlifierka wahadłowa, stołowa, zbudowana jest z podstawy (1), ze stołem roboczym (2), z kolumną (4) prostopadłą do stołu roboczego i sztywno mocowanej do podstawy (1), która to kolumna (4) zawiera w swym wnętrzu przesuwą pinolę (6), na końcu której umieszczone jest obrotowe ramie (9), podzielone na dwie części (10 i 11) płaszczyzną prostopadłą do promienia obrotu ramienia (9), z których jedna część (10) jest obrotowo zamontowana na pinoli (6), a druga część (11) zawiera wrzeciono z narzędziem, gdzie jedna część (11) posiada prostopadły do płaszczyzny podziału czop (13), a druga z części (10) posiada odpowiadający pasowany otwór, gdzie obie części (10 i 11) połączone są śrubami z dużym luzem między śrubami a otworami przelotowymi.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 96801 (22) 92 12 30 5(51) B24B 53/075

(71) Politechnika Łódzka, Łódź

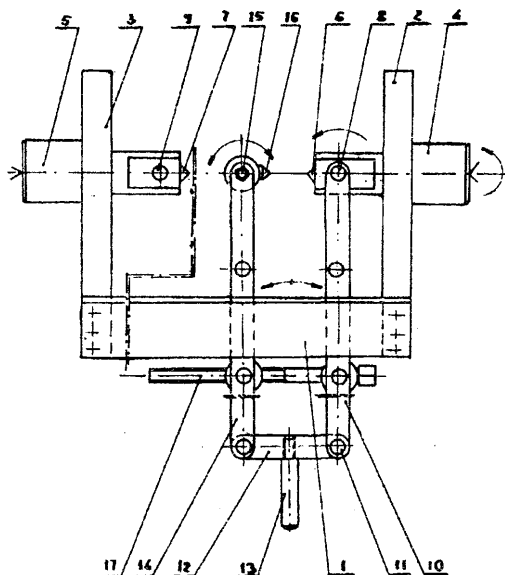
(72) Wójcik Ryszard

(54) **Przyrząd do profilowania i obciągania ściernic**

(57) Przyrząd do profilowania i obciągania ściernic do szlifowania ślimaków o zarysie kołowym wklęsłym lub wypukłym

stanowi belka (1) z przymocowanymi do jej końców prostopadłymi doń wspornikami (2) i (3), w których wzdłuż wspólnej osi geometrycznej, są osadzone trzpienie (4) i (5), na których jednych końcach są układy ustalające (6) i (7), zaś na zewnętrznych ich końcach nakładki. W pobliżu kłów (6) i (7) są w trzpieniach (4) i (5) sworznie (8) i (9), na których obrotowo jest umieszczony koniec jednoramiennych dźwigni (10), której drugi koniec jest połączony płaskim przegubem (11) z łącznikiem (12), wyposażonym w rękojeść (13), o drugim końcu połączonym także płaskim przegubem (14) z końcem jednoramiennych dźwigni (15), na końcu której jest umieszczony diament (16), dodatkowo w obu dźwigniach (10) i (15) są gwintowane otwory na śruby ustalające (17).

(1 zastrzeżenie)

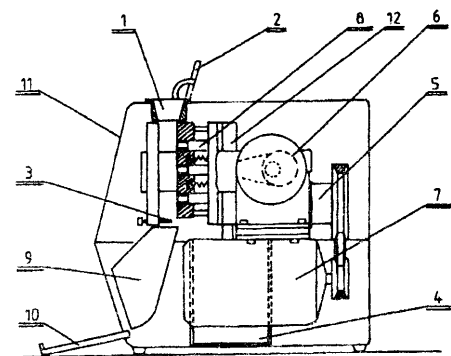


U1(21) 96843 (22) 93 01 08 5(51) B26D 1/06

- (71) HYDOMAT Przedsiębiorstwo Państwowe,
Warszawa
(72) Białkowski Jacek

(54) **Urządzenie do wykrawania otworów w arkuszach papieru składanych w pakiety**

(57) Urządzenie do wykrawania otworów w arkuszach papieru składanych w pakiety jest wyposażone w umieszczony w dolnej części obudowy (11) tego urządzenia silnik elektryczny (7), który poprzez przekładnię i sprzęgło elektromagnetyczne (5), wprawia w obrót **mośrodo** (6) poruszającą płytę (12) **wraz** z układem stempli (8) pracujących **posuwisto-zwrotnym** ruchem. Nad układem stempli (8), w górnej płycie obudowy (11) urządzenia, znajduje się otwierana osłona (2), pod którą jest usytuowany pionowy wlot (1).



W dolnej części układu stempli (8) znajduje się ogranicznik (3), o który opiera się pakiet papieru, a pod układem stempli (8) jest umieszczony kanał wylotowy (9), zaś poniżej kanału (9), przy jego wylocie, znajduje się osłona dolna (10) gromadząca przedziurawione pakiety papieru. Obok kanału wylotowego (9) jest usytuowany zamykany pojemnik (4), w którym są gromadzone odpady.

(4 zastrzeżenia)

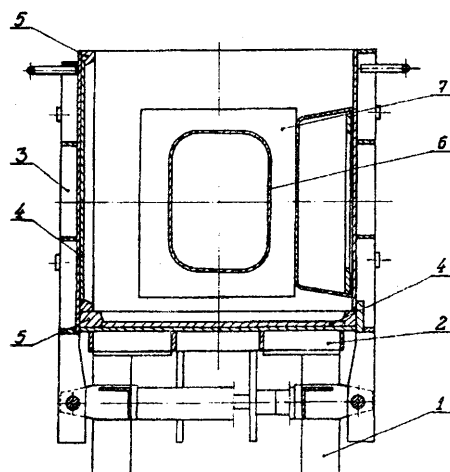
U1(21) 96850 (22) 93 01 08 5(51) B28B 7/04
B28B 7/18

- (71) TORGIPS Sp. z o.o. Przedsiębiorstwo
Inwestycyjno-Handlowe, Toruń
(72) Różański Kazimierz, Kwella Cezary,
Oczachowski Bolesław, Chrystyniak Ryszard,
Kwiecińska Elżbieta, Oczachowski Ryszard
(54) **Forma do wytwarzania elementów budowlanych**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji formy przeznaczonej do wytwarzania elementów budowlanych, a zwłaszcza prefabrykowanych bloków gipsowych.

Forma jest zbudowana z dna oraz czterech ścian bocznych tworzących po zamknięciu skrzynkę o kształcie prostopadłościanu. Na powierzchni wewnętrznej ściany (3) bocznej i dna (2) są zamocowane elementy (4) formujące fakturę zewnętrzną elementu budowlanego. Elementy (4) są umocowane za pomocą ramek (5), przy czym każdy bok tej ramki ma w przekroju poprzecznym kształt trapezu prostokątnego z prostokątnym wycięciem przy większej podstawie. W wycięciu tym jest osadzony brzeg elementu (4) formującego.

(3 zastrzeżenia)

U1(21) 96851 (22) 93 01 08 5(51) B28B 7/04
B28B 7/18

- (71) TORGIPS Sp. z o.o. Przedsiębiorstwo
Inwestycyjno-Handlowe, Toruń
(72) Różański Kazimierz, Kwella Cezary,
Oczachowski Bolesław, Chrystyniak Ryszard,
Kwiecińska Elżbieta, Oczachowski Ryszard

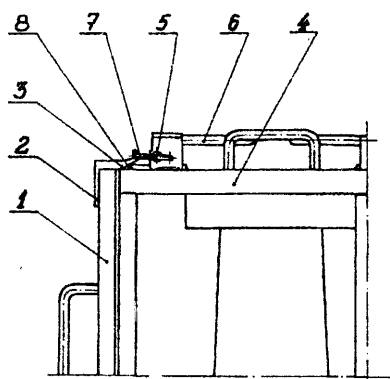
(54) **Mechanizm zamykania form**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji mechanizmu zamykania form, a w szczególności formy do wytwarzania prefabrykowanych elementów budowlanych.

Do ściany (1) bocznej formy **przymocowany** jest zaczep (2) z odchylonym na zewnątrz ramieniem (3) zakończonym półokrągłym uchwytem. Ściana (4) boczna formy wyposażona jest w obrotową, **mimośrodkową** dźwignię (6). Między odchylonym ramieniem (3), a płaszczyzną podstawy dźwigni (6) umie-

szczony jest klin (8) ustawiony ostrzem w pobliżu krawędzi łączonych ścian bocznych. Wysokość klina (8) jest mniejsza niż połowa odległości osi uchwyty ramienia (3) od płaszczyzny podstawy dźwigni (6) **mimośrodowej**.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 96852 (22) 93 01 08 5(51) B28B 7/04
B28B 7/18

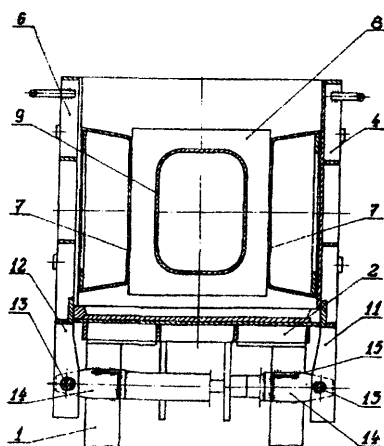
- (71) TORGIPS Sp. z o.o. Przedsiębiorstwo
Inwestycyjno-Handlowe, Toruń
(72) Różański Kazimierz, Kwella Cezary,
Oczachowski Bolesław, Chrystyniak Ryszard,
Kwiecińska Elżbieta, Oczachowski Ryszard

(54) **Forma do wytwarzania elementów budowlanych**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji formy przeznaczonej do wytwarzania elementów budowlanych, a zwłaszcza prefabrykowanych bloczków gipsowych.

Forma zbudowana jest z dna (2) oraz czterech ścian bocznych tworzących po zamknięciu skrzynkę o kształcie prostopadłościanu. Każda ze ścian bocznych połączona jest obrotowo ze wspartym na podstawie (1) dnem (2), przy czym połączenie to ma duży luz promieniowy w płaszczyźnie poziomej. Oś obrotu tego połączenia znajduje się znacznie poniżej płaszczyzny dna (2) formy. Natomiast formujący kanał wewnętrzny elementu budowlanego rdzeń (9) jest ustalany względem formy za pomocą połączenia kształtowego, zlokalizowanego **na jednej** z jego powierzchni czołowych.

(5 zastrzeżeń)



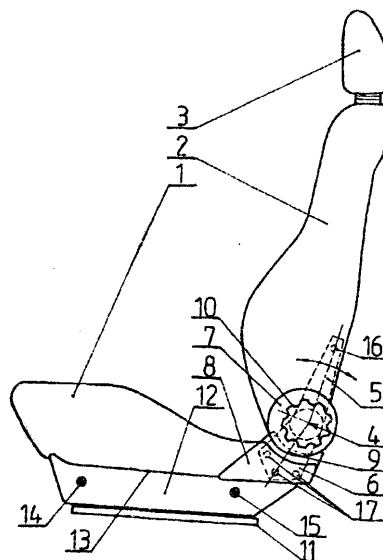
U1(21) 99604 (22) 94 01 26 5(51) B60N 2/12

- (71) INTER GROCLIN AUTO Sp. z o.o.,
Grodzisk Wlkp.
(72) Lemański Tadeusz

(54) **Fotel przedni do samochodowych pojazdów osobowych**

(57) Fotel przedni do samochodowych pojazdów osobowych charakteryzuje się tym, że każdy z obustronnie zamocowanych do fotela przegubów regulacyjnych (4) fotela ma wspornik górny (5) oraz wspornik dolny (6) w kształcie podłużnych płaskich ramion. W środkowej obrotowej części przeguby (4) osłonięte są od zewnątrz pokrywą kołową (7), a każdy ze wsporników dolnych (6) osłonięty **jest** za pomocą nakładki kształtowej (8). **Nakładka** przylega swoją wklęsłością (9) do pokrywy (7). W pokrywie kołowej (7) osadzone jest **mimośrodkowo** pokrętło (10). Boki fotela poniżej siedzenia (1) posiadają nakładki boczne (12) fotela i przylegają ściśle swymi górnymi krawędziami (13) do siedzenia (1) oraz nakładek kształtowych (8).

(1 zastrzeżenie)



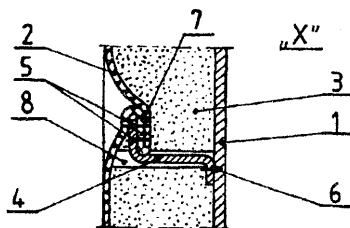
U1(21) 99647 (22) 94 02 02 5(51) B60N 2/44

- (75) Sobczynski Zbigniew, Bydgoszcz; Jiers
Leszek, Bydgoszcz; Reszkowski Eugeniusz,
Bydgoszcz

(54) **Siedzisko z oparciem do fotela**

(57) Istota wzoru użytkowego polega na tym, że w siedzisku z oparciem tkanina obiciowa (2) połączona jest z podłożem (1) poprzez elastyczne wstawki łączące (4), które przełknięte są przez wycięcia (8) w piance (3) i z jednej strony połączone są z podłożem **zszywkami tapicerskimi (6)**, a z drugiej strony zszyte są z uformowanymi zakładkami (7) tkaniny obiciowej (2).

(2 zastrzeżenia)



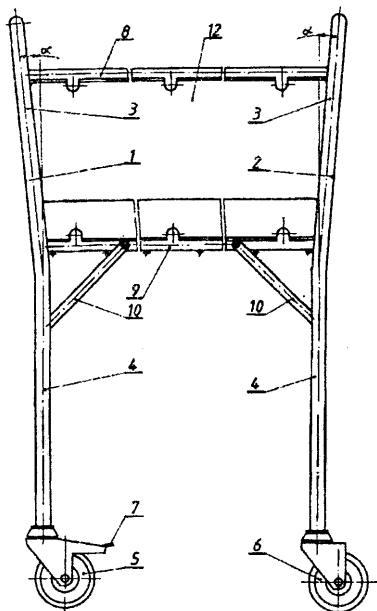
U1(21) 96807 (22) 92 12 30 5(51) B62B 3/04
A61G 12/00

- (71) Żywiecka Fabryka Sprzętu Szpitalnego,
Żywiec
(72) Pawlus Władysław

(54) Wózek dla noworodka

(57) Wózek złożony jest ze szkieletowej rurowej konstrukcji nośnej, w której elementy składowe łączone są rozłącznie, przy czym szczytowe ściany (1,2) mają kształt odwróconej litery U i połączone są ze sobą łącznikami (8) oraz siatkowym leżem (9). Dolne części (4) wyposażone są w jezdne pary kół (5,6), a górna część wózka ma przezroczyste płyty (11,12).

(3 zastrzeżenia)



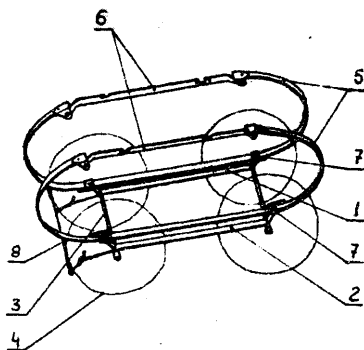
U1 (21) 99578 (22) 94 01 21 5(51) B62B 7/04

(75) Nowak Aleksander, Częstochowa

(54) Podwozie wózka dzieciennego

(57) Podwozie składa się z dwóch wzdłużnych belek (1 i 2), połączonych poprzecznymi osiami (3), do których zamocowane są koła (4) jezdne oraz z dwóch resorów (5). W celu umożliwienia składania wystających części podwozia, resory (5) zamocowane są do wzdłużnych belek (1 i 2) za pomocą czterech zawiasów (7).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 97710 (22) 93 01 07 5(51) B62D 25/10

(75) Orłof Eugeniusz, Tychy; Nowak Bogusław, Tychy

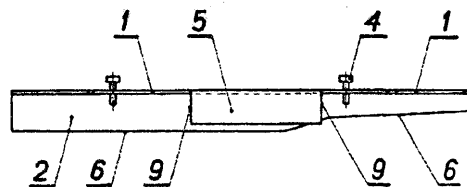
(54) Osłona przeciwwłamaniowa zamka i linki pokrywy silnika samochodu osobowego

(57) Wzór użytkowy dotyczy konstrukcji osłony przeciwwłamaniowej zamka i linki pokrywy silnika samochodu osobowego uniemożliwiającej otwarcie pokrywy silnika bez uprzedniego otwarcia

drzwi kabiny. Osłona będąca sztywną, cienkościenną konstrukcją mocowaną na sztywno, rozłącznie wewnątrz komory silnika, ma postać listwy dwuściennej. Ścianka pionowa (1) przy swych końcach ma otwory na śruby (4) mocujące, a w części centralnej posiada półkę (5) zlokalizowaną nad ścianką poziomą (2) i w przybliżeniu równoległą do niej. Przednia krawędź (6) ścianki poziomej (2) oraz górna krawędź ścianki pionowej (1) w jej odcinkach skrajnych stanowią w przybliżeniu odwzorowanie zarysów sąsiadujących z tymi krawędziami elementów konstrukcyjnych pasa przedniego i pokrywy silnika.

Wzór użytkowy znajduje najkorzystniejsze zastosowanie w samochodzie osobowym o handlowej nazwie Cinquecento.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 96791 (22) 92 12 29 5(51) B63B 29/04

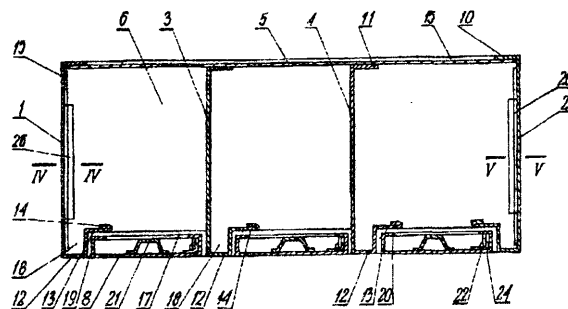
(71) MEBLOMOR Fabryka Sprzętu Okrętowego, Czarnków

(72) Kmiecik Franciszek, Falter Jarosław

(54) Szafa metalowa z drzwiami jednopoziomowa

(57) Pionowe ściany boczne (1,2) i działowe (3,4) szafy, wykonane są z zamiennych wzajemnie prostokątnych płyt o zagiętej prostopadłe z tyłu krawędzi (10,11) i usztywniającym je od czoła profilu (12), mającym w przekroju kształt ceownika z odgięciem prostopadłe do wnętrza ramieniem (13) zakończonym zawinięciem (14), a poziome dno (6) i poziomy sufit tworzą zamienne wzajemnie prostokątne płyty o zagiętych do wewnątrz bokach (15) i podgiętym od czoła brzegiem (17) z wycięciami (18), w które wchodzi odpowiednio profil (12) pionowych ścian bocznych (1,2) i działowych (3,4). Pionowe prostokątne drzwi (8) mają w narożach elementy mocujące w postaci tulei (22) zaopatrzone w trzpienie (24) wchodzące w odpowiednie otwory wykonane w podgiętym od czoła brzegu (17). Pionowe ściany boczne (1,2) i działowe (3,4) są wyposażone w poziome listwy zakładkowe (26), które zachodzą odpowiednio za boki (15) poziomego dna (6) oraz poziomego sufitu i stanowią uniwersalne zawieszenie dla krawędzi półki.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 96792 (22) 92 12 29 5(51) B63B 29/04

(71) MEBLOMOR Fabryka Sprzętu Okrętowego, Czarnków

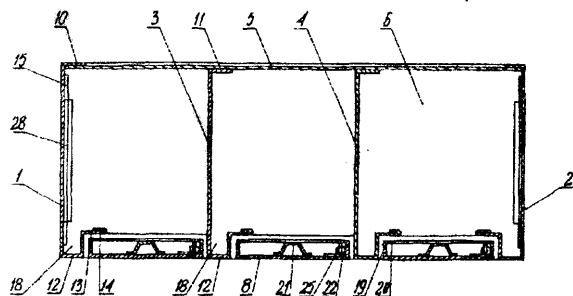
(72) Kmiecik Franciszek, Falter Jarosław

(54) Szafa metalowa z drzwiami wielopoziomowa

(57) Pionowe ściany boczne (1,2) i działowe (3,4) szafy, wykonane są z zamiennych wzajemnie prostokątnych płyt o

zagiętej prostopadłe z tyłu krawędzi (10,11) i usztywniającym je od czoła profilu (12), mającym w przekroju kształt ceownika z odgiętym prostopadłe do wnętrza ramieniem (13) zakończonym zawinięciem (14). Poziome dno (6) i poziomy sufit tworzą zamienne wzajemnie prostokątne płyty o zagiętych do wewnątrz bokach (15) i **podgiętym** od czoła brzegu z wycięciami (18), w które wchodzi odpowiednio profil (12) pionowych ścian bocznych (1,2) i działowych (3,4). Pionowe prostokątne drzwi (8) wykonane są z blachy o zagiętych prostopadłe do wnętrza bokach (19) zakończonych zagięciami (20) i **mają** w narożach umocowane elementy mocujące w postaci tuiei (22) zaopatrzonych w trzpienie (25) wchodzące w odpowiednie otwory wykonane w podgiętym od czoła brzegu poziomego dna (6) i poziomego sufitu oraz płyt pośrednich. Pionowe ściany boczne (1, 2) i działowe (3,4) są wyposażone w poziomie listwy zakładkowe (28), które zachodzą odpowiednio **za** boki (15) poziomego dna (6) oraz poziomego sufitu i stanowią również zawieszenie dla osadzonych na nich płyt pośrednich mających w przekroju poprzecznym kształt poziomego dna (6) i poziomego sufitu.

(1 zastrzeżenie)

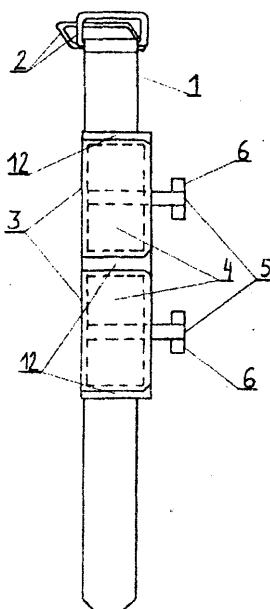


U1(21) 96834 (22) 93 01 04 5(51) B63C 9/08

(75) Soboń Elżbieta, Łódź

(54) **Pas ratunkowo-kąpielowy z kołnierzami naszyjnymi nadmuchiwanymi**

(57) Pas **ratunkowo-kąpielowy** z kołnierzami naszyjnymi nadmuchiwanymi jest sprzętem służącym do bezpośredniego ratowania przez **ratownika, samoratownia się**, samoasekuracji ratownika, jak również dla celów rekreacyjnych i nauki pływania. W tym celu pas (1) z zapięciem (2) służy do przenoszenia na nim kieszeni (3), w których znajdują się kołnierze naszyjne nadmuchiwane (4), odpowiednio złożone.



Działanie polega na szybkim założeniu pasa (1) przez ratownika, dopłynięciu do tonącego, wyszarpięciu jednego z kołnierzy naszyjnych (4) z kieszeni (3) za korek (6), napełnieniu kołnierza (4) w odpowiedni sposób ustami i szybkim wsunięciu nadmuchiwanego kołnierza (4) na szyję tonącego lub w przypadku małego dziecka, na klatkę piersiową pod pachy.

(4 zastrzeżenia)

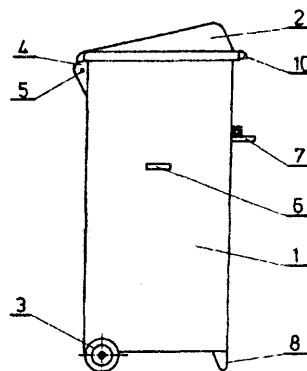
U1(21) 96819 (22) 92 12 30 5(51) B65F 1/02

(75) Runowski Jan, Wojkowice; Runowski Marian, Katowice

(54) **Pojemnik na stałe odpady komunalne**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem pojemnika na odpady komunalne prostego w wykonaniu i funkcjonalnego w eksploatacji. Pojemnik charakteryzuje się tym, że zbiornik (1) ma kształt prostopadłościanu w przekroju poprzecznym zbliżonym do kwadratu z zaokrąglonymi narożami. Oś kół jezdnych (3) usytuowana jest poniżej dna zbiornika (1), a pokrywa (2) osadzona jest w zawiasach (5) na wspornikach (4) wystających poza pionową ścianę po stronie kół jezdnych (3). Wewnętrzne wsporniki (4) połączone są poprzecznym uchwytem, zaś na przedniej ścianie zbiornika (1) znajdują się zaczepy (7), a na bocznych ścianach ucha (6).

(2 zastrzeżenia)

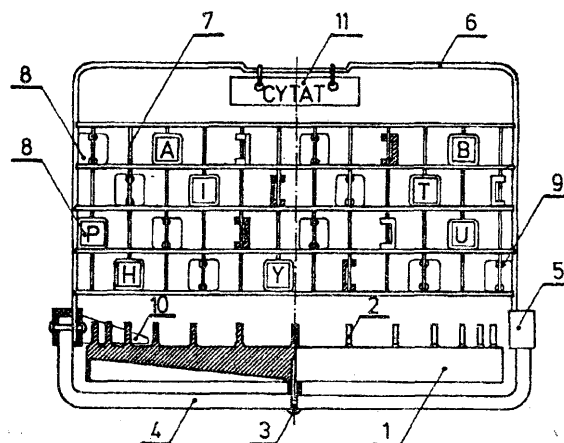


U1(21) 98944 (22) 93 10 29 5(51) B65G 1/12

(75) Badyla Krzysztof, Woźniki

(54) **Kołowy wirnik poziomy, zwłaszcza do wybierania pozycji**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest kołowy wirnik poziomy, zwłaszcza do wybierania pozycji, znajdujący zastosowanie szczególnie w zabawkarstwie.



Wirnik ma postać krążka (1), zaopatrzonego w pionowe kołki rozmieszczone na obwodzie, osadzonego centrycznie obrotowo na pionowej osi (3), zamocowanej do podstawy (4), uformowanej z odpowiednio **wygiętego** profilu, która połączona jest rozłączenie za pośrednictwem łączników (5) z pionową ramą (6), obejmującą pole wypełnione siatką, do której prętów (7) przymocowane są obrotowo plakietki (8), wyposażone w sprężyste zatrzaski (8). Do jednego z łączników (5) przymocowane jest sprężyste pióro współpracujące z kołkami. Rama (8) ma u góry centrycznie umieszczone wgłębienie, w którym umieszczone są wymienne tabliczki (11).

(2 zastrzeżenia)

DZIAŁ E

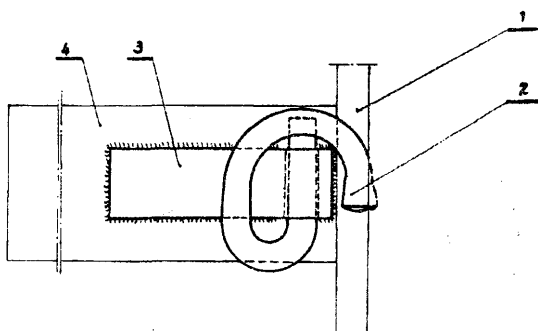
BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE
ZESPOŁONE

U1(21) 96811 (22) 92 12 30 5(51) E01B 9/32

- (71) OLKOP Przedsiębiorstwo
Techniczno-Usługowe Sp. z o.o., Katowice
(72) Orzechowski Stanisław, Liduchowski
Leonard, Tomczyk Andrzej
(54) Złącze szynowe

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje łączenie szyn do podkładu torowego za pomocą tubka (2) o kształcie małej greckiej litery sigma. Jeden koniec tubka (2) wchodzi w otwór utworzony za pomocą elementu (3) w podkładzie (4), drugi zaś utrzymuje stopę szyny (1) w żądanym położeniu.

(1 zastrzeżenie)

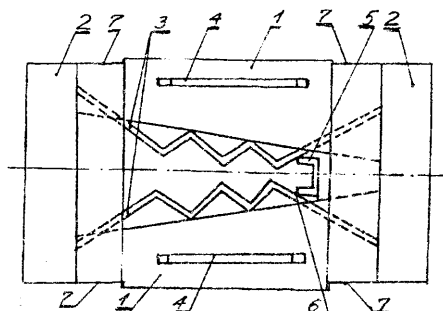


U1(21) 96816 (22) 92 12 30 5(51) E01F 9/01

- (75) Dąbczyński Zdzisław, Tuchów
(54) Podstawa do słupków znaków drogowych

(57) Podstawa charakteryzuje się tym, że na bokach będących wysokością znajdują się elementy (2) w postaci kątownika nierównoramiennego rozwartego, do którego przymocowane są elementy (1) o kształcie trapezu nierównoramiennego. Do mocowania słupka służą elementy (3).

(3 zastrzeżenia)

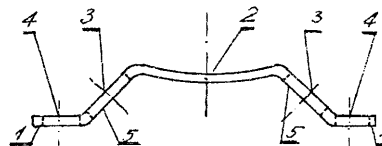


U1(21) 96817 (22) 92 12 30 5(51) E01F 9/01

- (75) Dąbczyński Zdzisław, Tuchów
(54) Uchwyt o dużych obejmach

(57) Uchwyt składa się z podstawy i obejm. Podstawa ma wyprofilowanie (1,2,5) oraz dwie pary otworów, zewnętrzne (4) do mocowania tarczy znaku i wewnętrzne (3) do mocowania obejm. Obejma przykręcana do podstawy ma wyprofilowanie, otwór do skręcania i wycięcia ząbkowe.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 96818 (22) 92 12 30 5(51) E01F 9/01

- (75) Dąbczyński Zdzisław, Tuchów
(54) Uchwyt uniwersalny do mocowania znaków drogowych

(57) Uchwyt składa się z dwóch części. Część pierwsza styka się z tarczą znaku powierzchnią (1) i jest przykręcona poprzez otwory (4). Druga część ma wygięcie dopasowane do słupka i połączona jest z pierwszą częścią poprzez otwory (6).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 96795 (22) 92 12 31 5(51) E04B 5/10

- (75) Kraterski Jerzy, Warszawa; Jarmontowicz
Roman, Warszawa
(54) Belka stropowa

(57) Belka stropowa stosowana do wykonywania gęstożebrowych stropów **belkowo-pustakowych** ma podłużne pręty (3) połączone w sposób **nierozłączny** z krzyżulcami (5) i prętami podłużnymi (2), a długość prętów podłużnych (3) i pręta dodatkowego (4) jest mniejsza od długości stopki betonowej (1) i jest dostosowana do przebiegu momentów zginających w **stropie**. Pręt (7) wzmacniający strefę podparcia montażowego jest połączony z górnym prętem belki (6) w sposób **nierozłączny**.

(3 zastrzeżenia)

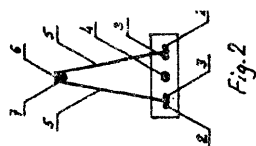


Fig. 2

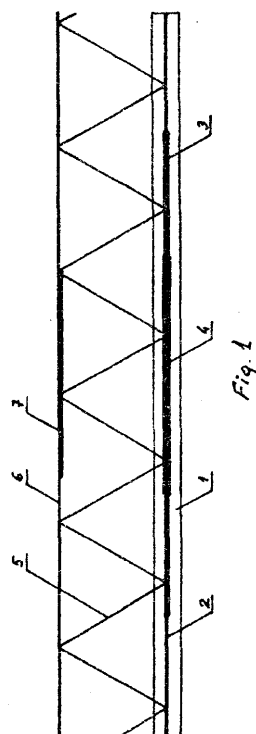


Fig. 1

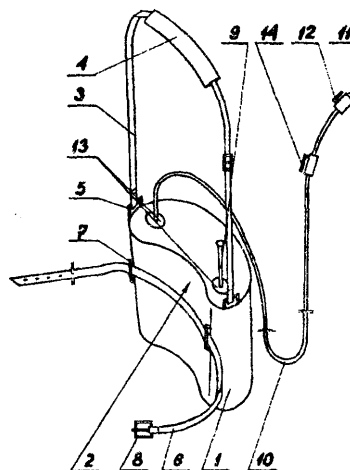
U1(21) 96837 (22) 93 01 06 5(51) E04F 21/02
B05B 11/00

(75) Bargieł Antoni, Dąbrowa Górnicza

(54) Przyrząd do zraszania przy pracach tynkarskich lub czyszczeniu

(57) Przyrząd **ma**szczelny zbiornik (1) na wodę, posiadający wyoblenie (2) dostosowane do biodra. Zbiornik (1) jest zaopatrzony w pas **ramienny** (3) oraz pas biodrowy (6) i jest wyposażony w pompkę (9) oraz wężyk (10) z dyszą (11) i zaworem upustowym (12). Przyrząd stosuje się zwłaszcza przy pracy na rusztowaniu, na dużych wysokościach.

(4 zastrzeżenia)



U1(21) 98933 (22) 93 10 27 5(51) E04C 1/00
E04B 2/14

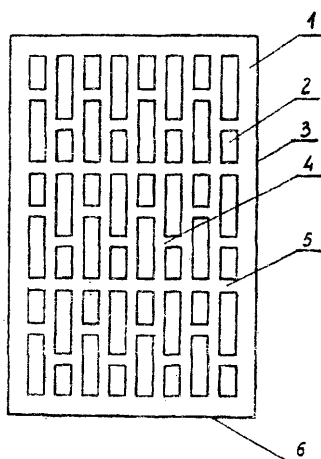
(71) Przedsiębiorstwo Ceramiki Budowlanej,
Harasiuki

(72) Domański Henryk, Przytuła Tadeusz

(54) Pustak ścienny szczelinowy

(57) Pustak ścienny szczelinowy w kształcie prostopadłościanu (1) posiada pionowe otwory wewnętrzne (2) o przekroju prostokątnym, które tworzą rzędy równoległe do siebie i względem siebie przesunięte. Pionowe otwory wewnętrzne (2) są usytuowane tak, że ich dłuższe boki są równoległe do **większej** ściany (3) prostopadłościanu (1), a ponadto pionowe otwory wewnętrzne tworzą trzy jednakowe moduły (4) oddzielone od siebie dwoma ściankami (5) równoległymi do mniejszych boków (6) prostopadłościanu (1).

(1 zastrzeżenie)

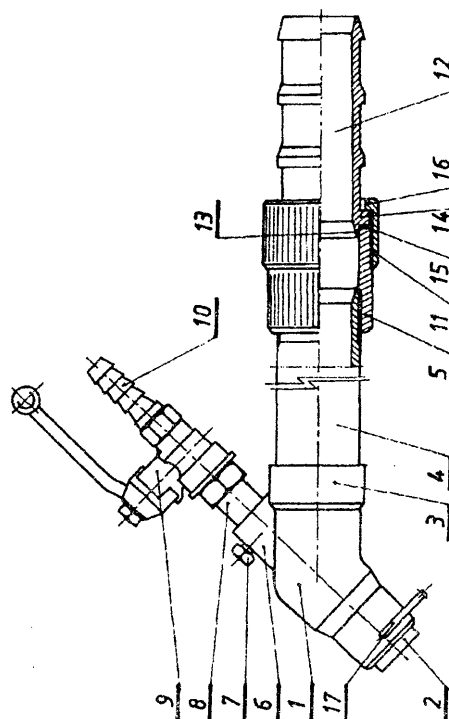


U1(21) 99612 (22) 94 01 28 5(51) E04F 21/06

(75) Wołoszczuk Ryszard, Grudziądz

(54) Końcówka tynkarska

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie ułatwienia obsługi manewrowania końcówką tynkarską, zwłaszcza w przypadkach, gdy zachodzi konieczność częstej zmiany stanowiska pracy.



Końcówka ma postać wygiętego rurowego korpusu (1) wyposażonego w dysze (2 i 8): natryskową i powietrzną oraz gwintowane gniazdo (3) do **połączenia** rękojeści (4) i **tulei** (5) łączącej, w której jest zamocowana obrotowo i rozłącznie przy pomocy nakrętki (11) **złącznej**, końcówka (12) z nacięciami przewodu doprowadzającego zaprawę.

(1 zastrzeżenie)

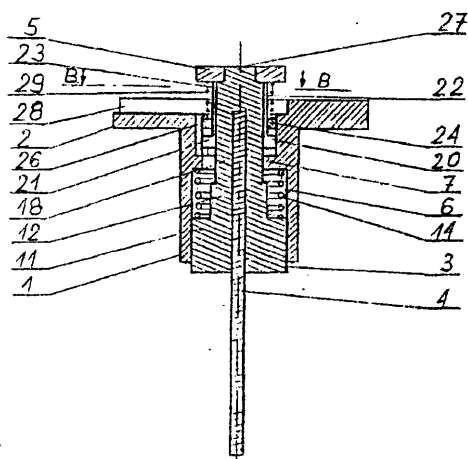
U1(21) 96842 (22) 93 01 06 5(51) E05B 65/46

(75) Dengler Jerzy, Siemianowice Śląskie

(54) Zamek **meblowy**

(57) Zamek ma obudowę rurową (1) zakończoną kołnierzem **mocującym** (2), wewnątrz której umieszczony jest trójstopniowy walcowy rygiel (3) z kluczem (4) i zapadką (5). Wewnętrzna część obudowy rurowej (1) posiada prowadnicę walcową (6), w której znajduje się pierwszy stopień (11) i drugi stopień (12) trójstopniowego walcowego rygla (3) z występem dystansowym oraz sprężyna śrubowa (14) umieszczona między kołnierzem prowadzącym (7) i pierwszym stopniem (11). Trzeci stopień (18) trójstopniowego walcowego rygla (3) umieszczony jest między prowadnicami, które ustalają położenie **symetrycznych** występów dystansowych (20) i (21) oraz występów (22) i (23) stanowiących prowadnice dla pierścienia ustalającego (24) z zaczepem. Między pierścieniem ustalającym (24), a zapadką (5) znajduje się sprężyna śrubowa (29).

(3 zastrzeżenia)



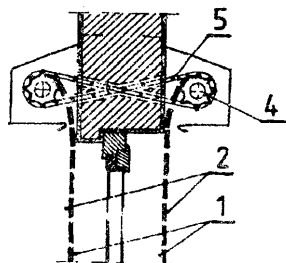
U1(21) 99605 (22) 94 01 28 5(51) E06B 9/40

(71) Politechnika Krakowska im. T. Kościuszki, Kraków

(72) Cyunel Bogdan, Biernacki Janusz, Banaś Lucjan, Banaś-Proficjz Teresa

(54) **Roleta termoizolacyjna**

(57) Roleta charakteryzuje się tym, że listewki oklejone są od strony konstrukcji okna folią aluminiową (1) i tworzą dwie równoległe zastony (2) po obu stronach okna. Zastony (2) osadzone



są w prowadnicach bocznych wyposażonych w uszczelnienia szczotkowe, natomiast mechanizm ruchowy wyposażony jest w kółka zębate (4) i łańcuchy Galia (5).

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 96799 (22) 92 12 31 5(51) E21D 23/03

(71) JANKO WICE Kopalnia Węgla Kamiennego, Rybnik

(72) **Merecz Jerzy**

(54) **Przegroda odchylna do zabezpieczenia pola roboczego ścian**

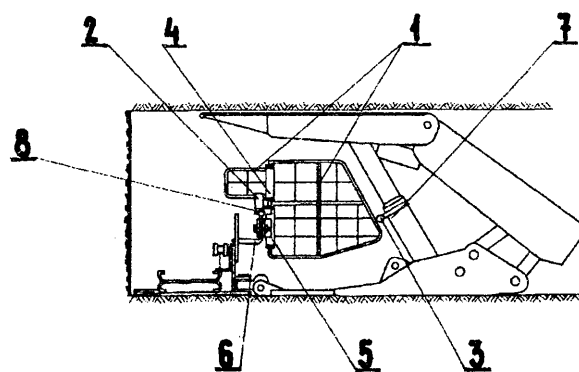
(57) Przegroda **odchylna** służy do zabezpieczania **pola** roboczego zmechanizowanych ścian o większym nachyleniu podłużnym.

Przegroda posiada ramę (1) złożoną z dwóch członów przegubowo ze sobą połączonych, których swobodne końce wsparte są o ograniczniki (2), (3), blokujące ich odchył, przy czym przedni ogranicznik (2) zamocowany jest na zaczepie (8) nad zastawką (6) przenośnika odstawczego, a tylny ogranicznik (3) zawieszony został pomiędzy stojakami (7) sekcji obudowy.

Przegroda mocowana jest obrotowo do zastawki (6) przenośnika poniżej sekcji obudowy w taki sposób, że usytuowana jest zawsze ukośnie do sekcji, niezależnie od stopnia jej przesunięcia.

Przegroda nadaje się do stosowania w ścianach o dużym nachyleniu bez względu na wielkość przestrzeni roboczej.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 96849 (22) 93 01 08 5(51) E21D 23/16

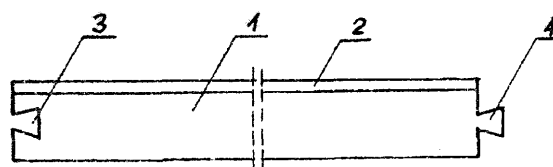
(71) STASZIC Kopalnia Węgla Kamiennego, Katowice

(72) Żądło Stanisław, Sułkowski Michał, Tengler Marian, Piecha Wiesław, Kocurek Stefan

(54) **Element osłony tłoczyska**

(57) Element osłony wykonany jest z miękkiej **mikrogumy** w postaci pasa (1) mającego na jednym końcu wybranie (3), a na drugim końcu występ (4), przy czym po założeniu występu (4) w wybranie (3) pas (1) przyjmuje kształt pierścienia i tworzy element osłony.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1(21) 96858 (22) 93 01 07 5(51) F01M 1/10

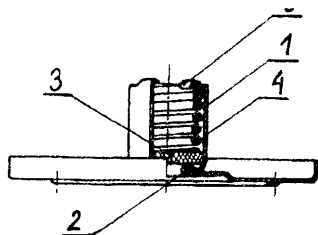
(75) Brzostowicz Andrzej, Włocławek

(54) Pokrywa filtra oleju

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji pokrywy filtra oleju do silnika spalinowego, zawierającej zawór obejściowy.

Korpus (1) połączony jest z pokrywą poprzez jego zawinięcie i zaprasowanie wokół krawędzi otworu (2) pokrywy. Przeciwległy koniec korpusu (1) zawiera występy (4), które są zagięte promieniowo do jego wnętrza.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 98726 (22) 93 09 23 5(51) F02F 3/00

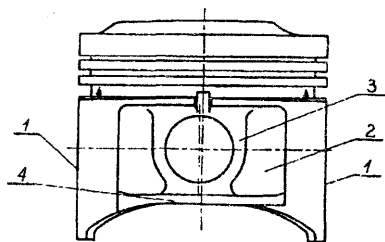
(71) PZL-GORZYCE Wytwórnia Sprzętu
Komunikacyjnego, Gorzyce

(72) Janiszewski Jerzy, Nykiel Jerzy

(54) Tłok do silnika spalinowego czterosuwowego

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest ulepszona konstrukcja tłoka do silnika spalinowego czterosuwowego w części prowadzącej. Powierzchnię (1) prowadzącą tłoka tworzą dwie identyczne przeciwległe powierzchnie w kształcie wycinków z owalizowanej baryłki stanowiące 53/100 całego obwodu, połączone symetrycznymi piastami (2), których czoła (3) są oddalone od zarysu części powierzchni prowadzącej od osi tłoka o 1/14 - 1/15 średnicy nominalnej tłoka, a połączenia piast (2) z częścią prowadzącą tłoka są proste, o 1,5-2,5 raza grubsze od pozostałych ścian części prowadzącej tłoka i od strony korbowodu zwieńczone są półeczkami (4) o przekroju prostokątnym i zarysie odcinka kołowego.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 96804 (22) 92 12 30 5(51) F04D 29/66

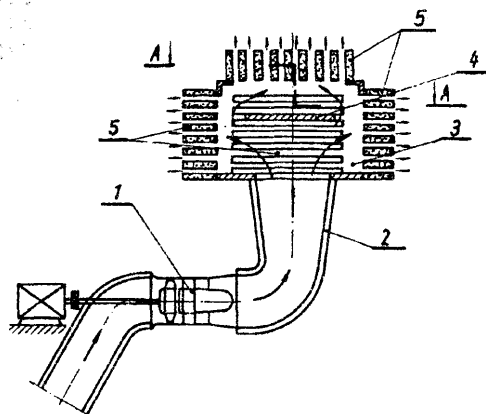
(71) GORPROJEKT Zakłady Projektowania i
Doradztwa Technicznego, Gliwice

(72) Szneider Ernest

(54) Tłumik wylotu z wentylatora

(57) Tłumik wylotu z wentylatora, zwłaszcza przewietrzania kopalń charakteryzuje się tym, że w ścianach komory (3) rozprężnej zabudowane są od strony zewnętrznej prostopadłe do ich powierzchni, tłumiki szczelinowe (5), a wewnątrz komory zabudowana jest prostopadła do kierunku wlotu powietrza przegroda tłumiąca (4), której zadaniem jest rozbić strugi powietrza i częściowe wytłumienie hałasu. Zabudowanie tłumików szczelinowych od zewnętrznej strony umożliwia korygowanie ich długości w czasie montażu na podstawie pomiarów kontrolnych skuteczności tłumienia.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 96793 (22) 92 12 29 5(51) F16B 35/04

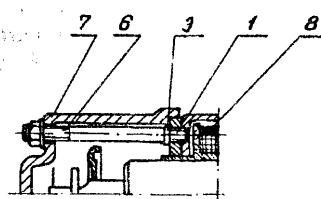
(71) ELMOT Zakłady Elektrotechniki
Motoryzacyjnej, Świdnica

(72) Golak Zbigniew, Osłowski Maciej, Budny Jan

(54) Śruba dwustronna

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji śruby dwustronnej, zwłaszcza do mocowania wyłącznika elektromagnetycznego (8) do głowicy (7) rozrusznika silnika spalinowego. Śruba dwustronna zawiera część gwintowaną krótką (1) zakończoną podtoczeniem, kołnierz (3), część cylindryczną (5) i część gwintowaną długą (6). Kołnierz (3) ukształtowany jest jako kwadrat z zaokrąglonymi krawędziami.

(1 zastrzeżenie)



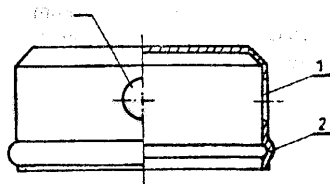
U1(21) 99587 (22) 94 01 24 5(51) F21V 35/00

(75) Góralski Tomasz, Inowrocław; Wegnerowski
Leszek, Inowrocław

(54) Pokrywka, zwłaszcza do zniczy

(57) Pokrywka, zwłaszcza do zniczy nagrobkowych w postaci walcowego kubka, charakteryzuje się tym, że ma w pobocznicy obwodowe **wyoblenie** (2) i otwory (1).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 96835 (22) 93 01 05 5(51) F28D 21/00

(75) Speruda Sławomir Jerzy, Siedlce

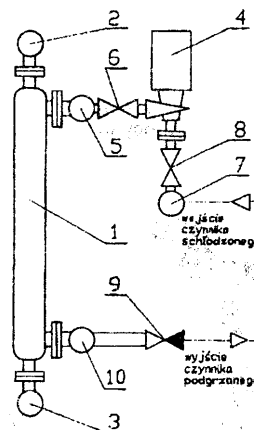
(54) Układ wymiennikowo-pompowy

(57) W układzie bateria wymienników ciepła (1) po stronie czynnika cieplnego schłodzonego połączona **jest** z usytuowaną pionowo baterią pomp (4) poprzez jeden, wspólny dla baterii wymienników (1) i baterii pomp (4) rozdzielacz tioczny (5). Po stronie czynnika cieplnego podgrzanego bateria wymienników

(1) **połączona jest** poprzez rozdzielacz (10) z jednym, wspólnym dla wszystkich wymienników w baterii zaworem zwrotnym (9).

Wzór **użytkowy** rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia kosztów inwestycyjnych i eksploatacyjnych wymiennikowni cieplnej oraz ułatwienie obsługi i konserwacji układu **wymiennikowo-pompowego**.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ G

FIZYKA

U1(21) 96790 (22) 92 12 29 5(51) G01N 17/00

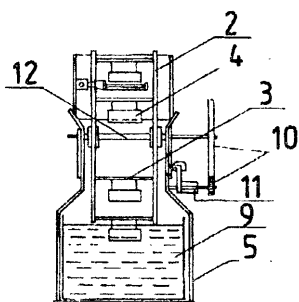
(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin

(72) Rzeszotarski Andrzej

(54) **Urządzenie do badań laboratoryjnych odporności na korozję próbek metali w środowisku naprzemiennym ciekłym i gazowym oraz działania promieniowania**

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że koło zbudowane jest z dwóch kołowych tarcz (2) połączonych ze sobą sworzniakami (3), na których zawieszono są pionowo próbki (4). Po obydwóch stronach koła umieszczone są lampy kwarcowe i/lub podczerwieni. Watek (12) koła połączony jest przekładnią zębata (10) z silnikiem elektrycznym (11). Próbkę (4) zanurzaną i wynurzaną z cieczy znajdującej się w pojemniku (9) są cyklicznie ogrzewane przez lampy do temp. 80-90°C.

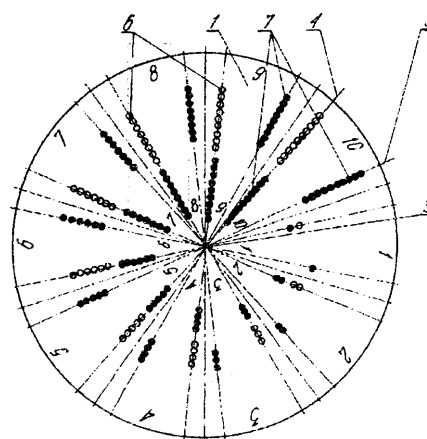
(1 zastrzeżenie)



(54) **Liczydło obrotowe**

(57) Liczydło składa się z dwu okrągłych tarcz sprzężonych względem siebie obrotowo za pomocą sworznia (3). Obie tarcze są podzielone na dziesięć wycinków koła i mają przy brzegach tych wycinków pokrywające się promienie (4,5). Na promieniach (4) leżących z lewej strony wycinków koła dolnej tarczy wytrasowane są i trwale oznaczone punkty (6) od 1 do 10, a na **obydwu promieniach** (4,5) każdego wycinka koła górnej tarczy (1) wykonane są w sposób trwały pozycje punktowe (7) również od 1 do 10. Wszystkie punkty (6) i **pozycje punktowe** (7) są dodatkowo opisane przy pomocy **cyfr**.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 96838 (22) 93 01 05 5(51) G09B 19/02

G06C 1/00

(75) Grabowski Jacek, Piła

U1(21) 96839 (22) 93 01 05 5(51) G09B 19/02

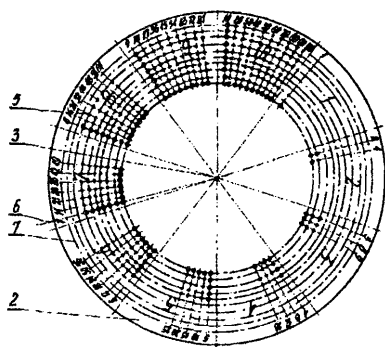
G06C 1/00

(75) Grabowski Jacek, Piła

(54) Liczydło obrotowe

(57) Liczydło składa się z dwu okrągłych tarcz sprzężonych względem siebie obrotowo za pomocą sworznia (3), przy czym obie tarcze są podzielone na dziesięć wyobraźalnych wycinków koła o równych kątach środkowych, a na obwodzie górnej tarczy wykonane jest dziesięć **okienek** w kształcie wycinka pierścienia kołowego. Każde z dziesięciu okienek wyznacza i obejmuje na dolnej tarczy (2) pole punktów (5). **Ilość** tych punktów (5) w każdym polu jest odpowiednio trwale wytrasowana i wzrasta w polach **od jednego do stu** według **kwadratu** tych liczb. **Górna** tarcza ma pod okienkami również trwale oznaczoną ilość punktów, które podobnie jak punkty (5) w polach dolnej tarczy (2) są dodatkowo opisane przy pomocy cyfr.

(1 zastrzeżenie)



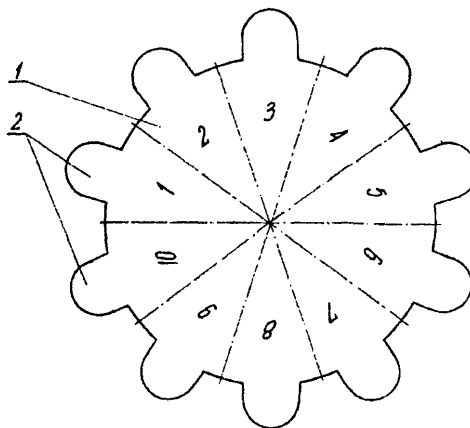
U1(21) 96840 (22)93 0105 5(51) G09B 19/02
G09F 9/00

(75) Grabowski Jacek, Piła

(54) Wskaźnik informacyjny

(57) Wskaźnik ma kształt kołistej tarczy (1) zaopatrzonej na obwodzie w uchwyty (2) oznaczone numerami identyfikacyjnymi, przy czym kołista tarcza (1) jest z obu stron symetrycznie podzielona na równe wycinki koła, które są pokryte barwną warstwą tworzącą powłokę.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ H

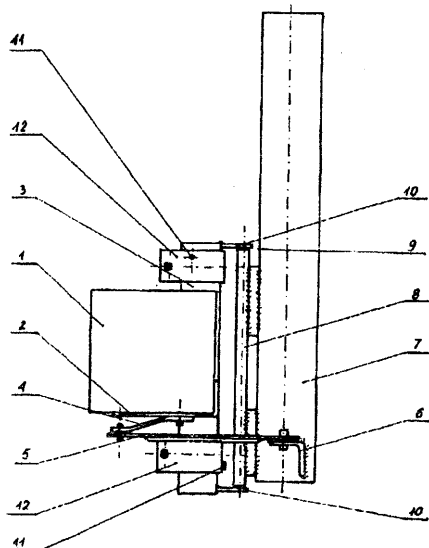
ELEKTROTECHNIKA

U1(21) 96789 (22) 92 12 30 5(51) H01Q 3/02

(75) Kalisz Wiesław, Warszawa; Przetak Jerzy, Warszawa

(54) Sterownik anteny satelitarnej

(57) Sterownik ma silnik w obudowie (1) umieszczony na sztywnej podstawie (2) połączonej trwale ze wspornikiem masztu (3).



Na osi tego silnika osadzona jest korba (4) połączona poprzez dźwignię (5) z kątownikiem (6) przymocowanym na stałe do rury (7). Sterownik ma również zawias, której tuleja (8) połączona jest na stałe z rurą (7), a oś (9) poprzez płaskowniki (10) połączona jest na stałe ze wspornikiem masztu (3). Wspornik ten jest kątownikiem, który ma na **przeciwnych** końcach każdego z ramion po jednej śrubie regulacyjnej (11).

(1 zastrzeżenie)

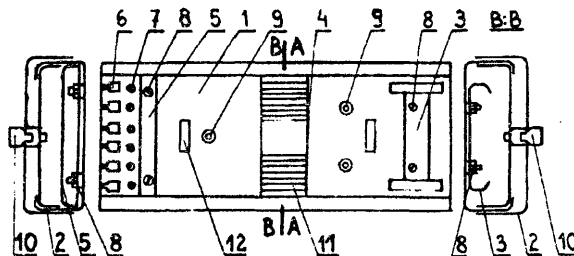
U1(21) 96815 (22) 92 12 31 5(51) H02G 15/10

Instytut Systemów Sterowania, Katowice

72) Poremska Danuta, Lechowicz Ireneusz, Rzepka Walter

(54) Mufa stacyjna

(57) Mufa stacyjna wykonana jest w kształcie prostokątnej rynienki, w której podstawa (1) posiada na końcach



wsporniki (3) (5) z ogranicznikami (12) pętli światłowodowej oraz w środku wspornik (4) z naciętymi rowkami (11) do montażu złączy światłowodowych, przy czym wspornik (5) przy krawędzi ma wykonany rząd otworów (6) i dalej elementy mocujące (7). Podstawa (1) mufy zakryta jest od góry osłoną (2), która jest mocowana nakrętkami (10), a całość mocowana jest do podłoża dzięki otworom (9).

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 96787 (22) 92 12 28 5(51) H02K 5/04

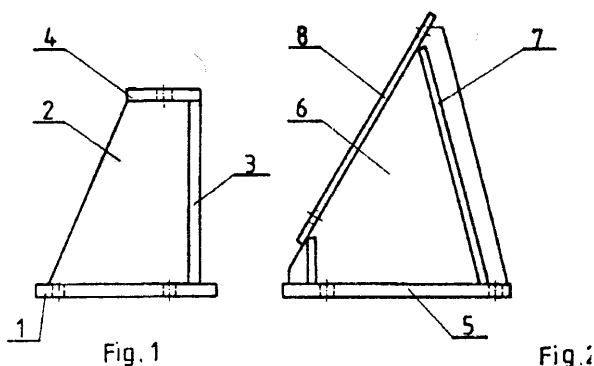
(71) POSTEOR Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego Sp. z o.o., Wrocław

(72) Niessner Władysław, Nowak Stefan, Szczygieł Andrzej

(54) Zespół wsporczy dla silnika trakcyjnego

(57) Zespół jest utworzony z dwu wsporników, z których wspornik panewki ma płytę (5) stanowiącą podstawę połączoną żebrami (6,7) z ukośną płytą mocującą (8), zaś drugi wspornik występów ma płytę (1) stanowiącą podstawę połączoną żebrami (2,3) z płytą podporową (4) usytuowaną równolegle do podstawy. Płyty (1,5) podstawy oraz płyty mocujące (4,8) mają otwory dla śrub.

(4 zastrzeżenia)



U1(21) 96788 (22) 92 12 28 5(51) H02K 5/04

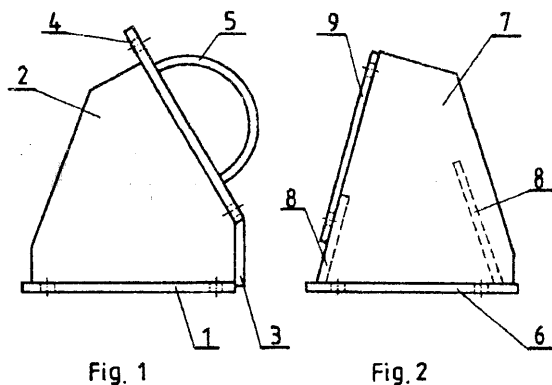
(71) POSTEOR Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego Sp. z o.o., Wrocław

(72) Niessner Władysław, Nowak Stefan, Szczygieł Andrzej

(54) Zespół wsporczy dla silnika trakcyjnego

(57) Zespół wsporczy jest utworzony z dwu wsporników, z których jeden, wspornik panewki, ma płytę (1) stanowiącą podstawę połączoną żebrami (2,3) z ukośną płytą mocującą (4) zaopatrzoną w półkolistą oporę (5). Natomiast drugi wspornik występów ma płytę (6) stanowiącą podstawę połączoną żebrami (7,8) z ukośną płytą podporową (9) usytuowaną ukośnie w stosunku do podstawy.

(5 zastrzeżeń)



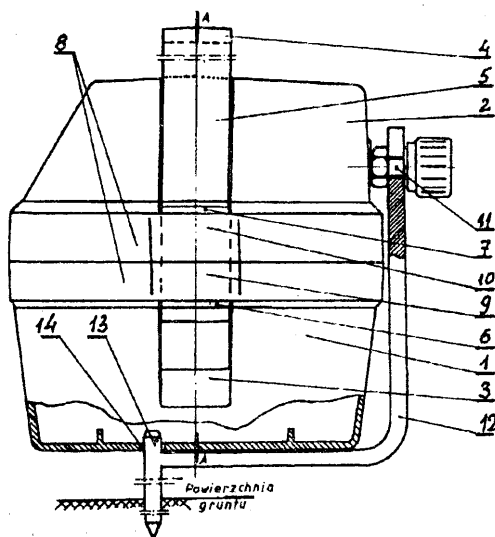
U1 (21) 96836 (22) 93 01 05 5(51) H05K 5/00
H05C 1/00

(75) Joński Jan, Siedlce

(54) Obudowa baterijnego elektryzatora ogrodzeń

(57) Obudowa składa się z pojemnika (1) baterii oraz pokryw (2) zawierającej impulsator, wyposażonych w pionowe wgłębienia (3) w których osadzony jest przesuwnie rozprężny uchwyt (4) o kształcie ceowym, którego ramiona (5) posiadają występy (6,7). Obrzeża (8) posiadają poprzeczne zaczepy (9,10), spełniające funkcję elementów oporowych dla występów (6,7) ramion (5). Obudowa wyposażona jest w słupek uziemiający (12) połączony z jednym z zacisków (11) impulsatora i przystosowany do osadzania w gruncie. Uchwyt (4) spełnia jednocześnie funkcję elementu spinającego pojemnik (1) z pokrywą (2), a słupek uziemiający (12) spełnia dodatkowo funkcję podpory i uchwytu obudowy.

(1 zastrzeżenie)



III. ZGŁOSZENIA DOKONANE W RAMACH PROCEDURY PCT, W KTÓRYCH POLSKĘ WSKAZANO JAKO KRAJ WYBRANY

DZIAŁA

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1(86)93 05 21 PCT/EP93/01286 5(51)A01N 43/40
A01N 47/40
A01N 51/00

(87)93 12 09 WO 93/24004 PCT Gazette nr 29/93

(31)891.848 (32)92 06 01 (33)US

(71) RHONE-POULENCAGROCHIMIE, Lyon,
FR

(72) HAFEZ Ayad

(54) Nowy sposób zwalczania jaj owadów i kompozycje jajobójcze

(57) Sposób ochrony upraw na drodze uśmiercenia jaj owadów szkodliwych dla upraw lub owadów szkodliwych dla upraw na etapie występowania jaj tych owadów polega na zastosowaniu w miejscu, gdzie znajdują się lub mogą znajdować się albo można oczekiwać, że się znajdują, jaja owadów skutecznej ilości związku o wzorze $1: R^1-X-N(R^2)-C(R^3)=Z-R^4$ lub soli tego związku, przy czym we wzorze 1 R^1 oznacza ewentualnie podstawioną 5-6 członowy aromatyczny pierścień heterocykliczny zawierający atom azotu, z wyjątkiem niepodstawionego pierścienia 2-pirydylowego; X oznacza ewentualnie podstawioną grupę alkilenową lub alkilidenową; R^2 oznacza atom wodoru, grupę karbamoilową, mono- lub dialkilokarbamoilową, tiokarbamoilową, mono- lub di- C_1-C_5 -alkilotiokarbamoilową, sulfamoilową, mono- lub di- C_1-C_5 -alkilisulfamoilową, ewentualnie podstawioną grupę alkilową, alkenylową lub alkinyłową, ewentualnie podstawioną grupę cykloalkilową lub cykloalkenylową, ewentualnie podstawioną grupę aryłową albo grupę $-Y-R^5$; Y oznacza O, S(O) $_n$, CO, CS albo CO $_2$; n oznacza 0, 1 albo 2; R^5 oznacza atom wodoru, ewentualnie podstawioną grupę alkilową, alkenylową lub alkinyłową, ewentualnie podstawioną grupę cykloalkenylową albo aryłową, R^3 oznacza atom wodoru, ewentualnie podstawioną grupę alkilową, alkenylową lub alkinyłową, ewentualnie podstawioną grupę cykloalkilową lub cykloalkenylową; R^4 oznacza grupę cyjanową albo nitrową, oraz Z oznacza CH albo N.

(16 zastrzeżeń)

A1 (86)93 06 04 PCT/US93/05272 5(51)A61F 13/15

(87)93 12 23 WO 93/25172 PCT Gazette nr 30/93

(31)07/898.047 (32)92 06 12 (33)US

(71) THE PROCTER & GAMBLE COMPANY,
Cincinnati, US

(72) ALLEN Patrick Jay, SIMS Bret Alan

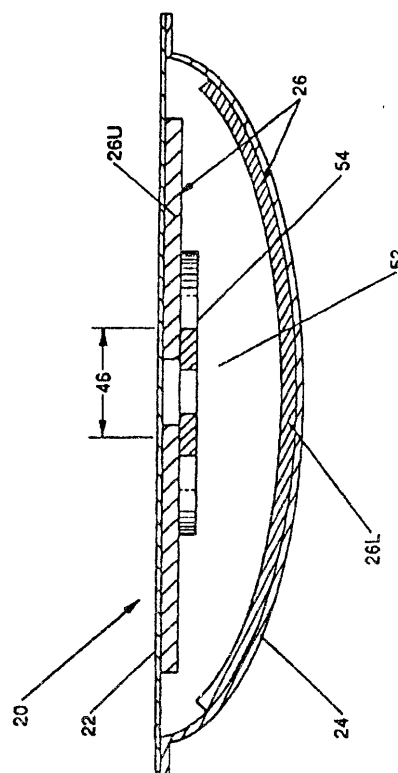
(54) Przekładka dystansowa do wyrobów chłonnych jednorazowego użytku i wyroby chłonne jednorazowego użytku z przekładkami tego typu

(57) Przekładka dystansowa (54) do wyrobu chłonnego (20) jednorazowego użytku jest symetryczna względem osi podłużnej i ma dwa zorientowane poprzecznie elementy sprężyste.

Poprzecznie zorientowane elementy sprężyste mają różną sztywność, co umożliwia łatwą kompensację ściskania poprzecznego wywołanego udami użytkownika, z jednoczesnym zachowaniem otworu (46) w przekładce w celu odbierania fekalii.

Korzystnie, przekładka dystansowa tego typu może być z powodzeniem stosowana w wyrobach chłonnych z komorą znajdującą się pomiędzy warstwą wierzchnią a wkładem, w celu utrzymywania komory tego typu pomimo działania ciężaru użytkownika.

(10 zastrzeżeń)



A1(86)930623 PCT/US93/05932 5(51)A61F13/15
(87)94 01 06 WO 94/00091 PCT Gazette nr 02/94
(31)07/906.629 (32)92 06 30 (33)US

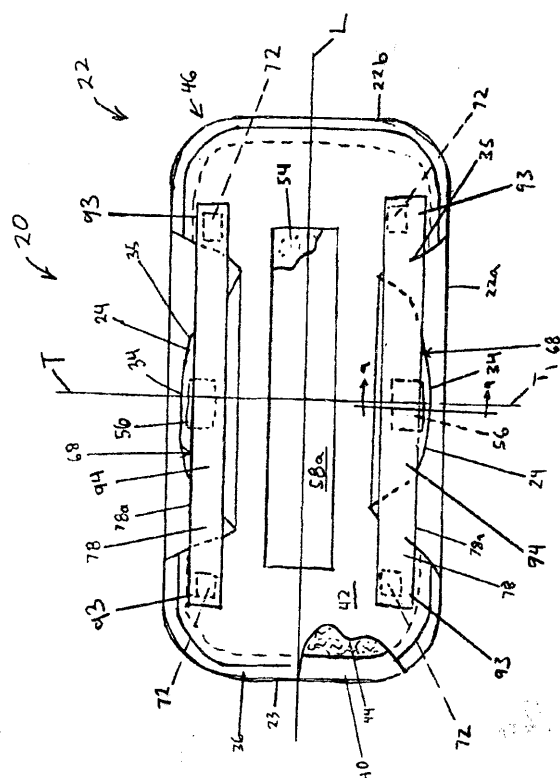
(71) THE PROCTER & GAMBLE COMPANY,
Cincinnati, US

(72) OSBORN Thomas Ward, LAVASH Bruce
William

(54) Artykuł higroskopijny z podwijanymi klapkami

(57) Przedstawiony jest artykuł higroskopijny, na przykład podpaska higieniczna, z klapkami (24) i obszarem kieszeniowym (68) do podwijania w nie kłapek.

(10 zastrzeżeń)



A1(86)930602 PCT/US93/05096 5(51)A61F13/15
(87)93 12 23 WO 93/25170 PCT Gazette nr 30/93
(31)07/897.689 (32)92 06 12 (33)US

(71) THE PROCTER & GAMBLE COMPANY,
Cincinnati, US

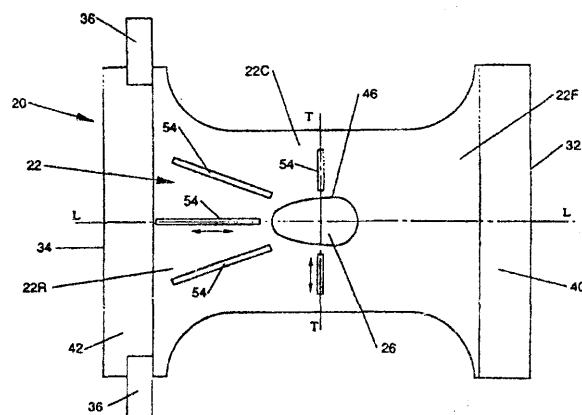
(72) FREELAND Mary Elaine, ALLEN Patrick
Jaj

(54) Trzyczęściowa warstwa wierzchnia do wyrobów chłonnych jednorazowego użytku i wyroby chłonne jednorazowego użytku z trzyczęściowymi warstwami wierzchnimi

(57) Warstwa wierzchnia (22) do wyrobu chłonnego jednorazowego użytku jest podzielona na trzy sekcje (22R, 22C, 22F) usytuowane w określonym układzie wzdłuż podłużnej osi (L-L) wyrobu chłonnego jednorazowego użytku. Sekcja przednia (22F) nie jest elastycznie rozciągliwa. Sekcja centralna (22C) jest elastycznie rozciągliwa w kierunku poprzecznym. Sekcja tylna (22R) jest elastycznie rozciągliwa w kierunku podłużnym. W razie koniecz-

ności, w warstwie wierzchniej może znajdować się otwór (46), którym mogą przemieszczać się fekalia do komory w wyrobie chłonnym jednorazowego użytku. Ujawniono również przykładowy wyrób chłonny jednorazowego użytku.

(10 zastrzeżeń)



A1(86)930616 PCT/EP93/01531 5(51)A61K31/44
A61K31/47

(87)94 01 06 WO 94/00122 PCT Gazette nr 02/94

(31)P 42 20 324.4 (32)92 06 22 (33)DE
P 42 20 320.1 92 06 22 DE
P 42 20 379.1 93 06 22 DE

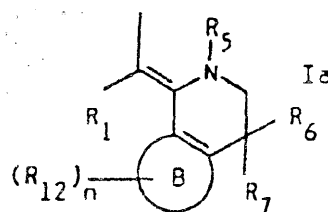
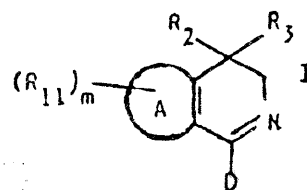
(71) BOEHRINGER INGELHEIM KG,
Ingelheim am Rhein, DE

(72) ARNDTS Dietrich, LÖSEL Walter, ROOS
Otto

(54) Skondensowane bis-(3,4-dihydro-1-pirydylo)-
metany i ich zastosowanie do wytwarzania
form farmaceutycznych

(57) Wynalazek dotyczy zastosowania pochodnych benzo- i tieno-3,4-dihydropirydyn o ogólnym wzorze I, w którym D oznacza grupę o wzorze Ia, a A i B oznaczają resztę benzo- albo tieno- oraz ich soli dopuszczalnych do stosowania w farmacji do wytwarzania leków stosowanych w leczeniu przewlekłych stanów zapalnych, jak Colitis ulcerosa i Morbus Crohn i leków o działaniu antyproliferacyjnym.

(11 zastrzeżeń)



A1(86)930622 PCT/EP93/01590 5(51)A61K31/445
A61K9/107

(87)94 01 06 WO 94/00123 PCT Gazette nr 02/94

(31)P 4220616.2 (32)92 06 24 (33)DE

(71) BYK GULDEN LOMBERG CHEMISCHE

FABRIK GMBH, Konstanz, DE

(72) LINDER Rudolf

(54) **Mikroemulsja**

(57) Opisany jest nowy preparat **środk**a leczniczego do dożylniej iniekcji **Dexniguldipin**, który odznacza się bardzo dobrą tolerancją. Zawiera on obok Dexniguldipin polimer mieszaný polioksyetylenu-polioksypropylenu, lecytynę, fizjologicznie dopuszczalny rozpuszczalnik organiczny, ciekły trigliceryd i wodę.

(12 zastrzeżeń)

A1(86)930611 PCT/GB93/01243 5(51)A61K31/53

(87)93 12 23 WO 93/25207 PCT Gazette nr 30/93

(31)9212495.7 (32)92 06 12 (33)GB

9308654.4 93 04 27 GB

(71) THE WELLCOME FOUNDATION

LIMITED, London, GB

(72) NAKAMURA-CRAIG Meire

(54) **Terapeutyczne związki triazynowe i ich zastosowanie**

(57) 3,5-diamino- **6-(2,3-dichlorofenyl)- 1,2,4-triazyna** i jej dopuszczalne w farmacji i weterynarii **sole** wykazują aktywność w (a) zapobieganiu lub zmniejszaniu zależności i (b) zapobieganiu lub zmniejszaniu tolerancji lub odwróconej tolerancji na czynnik wywołujący uzależnienie, taki jak opioid, czynnik tłumiący ośrodkowy układ nerwowy, psychostymulant lub nikotyna.

(19 zastrzeżeń)

A1(86)930604 PCT/US93/05267 5(51)A61K31/675

A61K 31/66

(87)94 01 06 WO 94/00129 PCT Gazette nr 02/94

(31)07/906.609 (32)92 06 30 (33)US

(71) PROCTER & GAMBLE

PHARMACEUTICALS INC., Norwich, US

(72) FRANCIS Marion David, BOYCE Rogely Waite

(54) **Sposoby leczenia osteoporozy z użyciem niskich dawek fosfonianów o dużej mocy działania**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób zwiększania masy kości u pacjenta człowieka lub innego ssaka dotkniętego **osteoporozą**, obejmujący trzydziestodniowy okres leczenia, polegający na stosowaniu trybu podawania fosfonianu o dużej mocy działania, gdzie (a) ten tryb podawania fosfonianu o dużej mocy działania obejmuje doukładowe podawanie temu pacjentowi związku fosfonianowego o dużej mocy działania w ilości od 0,00001 mg P/kg do 0,1 mg P/kg w dniu, w którym ten związek fosfonianowy o dużej mocy działania jest podawany, pod warunkiem, że ten związek fosfonianowy o dużej mocy działania podaje się co najmniej przez 1 dzień w każdym z **trzydziestodniowych** okresów leczenia i gdzie (b) **po tym trzydziestodniowym** okresie leczenia można wprowadzić okres odpoczynku trwający co najmniej 1 dzień.

(10 zastrzeżeń)

A1(86)930617 PCT/HU93/00038 5(51)A61K31/70

(87)93 12 23 WO 93/25209 PCT Gazette nr 30/93

(31)P 92 02040

(32)92 06 18

(33)HU

(71) FABULON RG KOZMETIKAI KFT,
Budapest, HU

(72) HANGAY György, KELEN András,
KESERÜ Péter, DEMETER Vodnár János,
FRIEDMAN Éva, ALBERTI Eva, KOVÁCS
György, PUTZ Pál, KARDICS Izabella,
MÉSZÁROS Józsefiné

(54) **Kompozycje do leczenia i zapobiegania zapaleniom i chorobom skóry wywołanym przez wirusy i sposób ich wytwarzania**

(57) Przedmiotem wynalazku są nowe kosmetyczne i/lub lecznicze kompozycje, które korzystnie **oddziałowują** na infekcje i zapalenia skóry i błony śluzowej **na tle wirusowym** i inicjują regenerację spowodowaną chorobami skóry, to znaczy że są kompozycjami zdolnymi do przywrócenia pierwotnego stanu skóry.

(7 zastrzeżeń)

A1(86)93 06 15 PCT/EP93/01524 5(51)A61K39/39

A61K39/00

A61K39/245

A61K39/295

(87)94 01 06 WO 94/00153 PCT Gazette nr 02/94

(31)9213559.9 (32)92 06 25 (33)GB

9226283.1 92 12 17 GB

9304056.6 93 03 01 GB

(71) SMITHKLINE BEECHAM BIOLOGICALS
(S.A), Rixensart, BE

(72) PRIEELS Jean-Paul, GARCON-JOHNSON
Nathalie Marie-Josephe Claude, SLAUI
Moncef, PALA Pietro

(54) **Szczepionki**

(57) Wynalazek dotyczy preparatów szczepionek zawierających **3-Dez-O-acylowany** monofosforylolipid A i **QS21**. Preparaty szczepionek wywołują silną odpowiedź z **udziałem** CTL i **IFN-γ**.

(12 zastrzeżeń)

A1(86)930614 PCT/US93/05618 5(51)A61L15/24

A61L15/62

(87)94 01 06 WO 94/00163 PCT Gazette nr 02/94

(31)07/904.776 (32)92 06 26 (33)US

(71) THE PROCTER & GAMBLE COMPANY,
Cincinnati, US

(72) WNUK Andrew Julian, MELIK David Harry,
YOUNG Terrill Alan

(54) **Ulegające rozkładowi biologicznemu, nieprzenikalne dla cieczy kompozycje typu jednowarstwowej folii**

(57) Ujawniono ulegające rozkładowi **biologicznemu, nieprzenikalne dla cieczy** kompozycje typu jednowarstwowej folii. W szczególności jednowarstwowe folie stanowią kompozytowe struktury otrzymane z mieszanek polimerów ulegających rozkładowi biologicznemu. Te ulegające rozkładowi biologicznemu polimery są wybrane z kategorii polimerów wrażliwych na wilgoć,

polimerów wrażliwych na temperaturę, polimerów o niewłaściwych parametrach mechanicznych, polimerów, z których trudno wytwarza się folie, poliestrów ulegających rozszczepianiu pod wpływem hydrolizy i ulegających **rozkładowi** elastomerów. Te ulegające rozkładowi biologicznemu **polimery** łączy się **na różne** sposoby dla uniknięcia wad poszczególnych składników, nadając jednocześnie folii szczególne walory eksploatacyjne. Te

kompozycje typu jednowarstwowej folii nadają się do stosowania jako warstwy spodnie wyrobów chłonnych, w tym pieluszek, pieluszek dla dorosłych nie utrzymujących moczu, podpasek, wkładek do majtek, itp.

(9 zastrzeżeń)

DZIAŁ B

ROŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE, TRANSPORT

A1(86)930621 PCT/CZ93/00015 5(51)B01D 33/067

(87)94 01 06 WO 94/00218 PCT Gazette nr 02/94

(31)PV 1937-92 (32)92 06 24 (33)CS

(71) KRALOVOPOLSKAAS., Brno, CZ

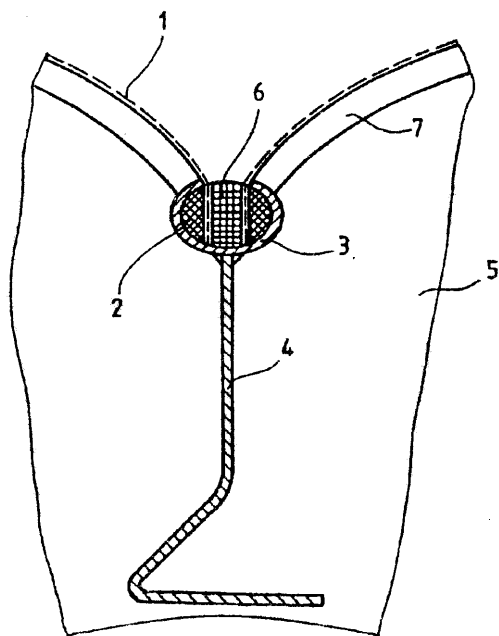
(72) STRNAD Josef

(54) Bęben filtra

(57) Bęben filtra zawiera ramę wsporczą składającą się z powierzchni połączonych ze sobą poprzeczkami (4) i mających tkaninę filtracyjną (1) zamocowaną na swym obwodzie.

Tkanina filtracyjna (1) jest przynajmniej na części swego obwodu wyposażona w obwodowy człon mocujący (2) wprowadzony w rowek mocujący (3, 7) przewidziany przynajmniej na zewnętrznej stronie poprzeczek (4) ramy wsporczej bębna filtra.

(3 zastrzeżenia)



A1(86)930618 PCT/AU93/00293 5(51)B01D 37/02

B01D 37/04

(87)94 01 06 WO 94/00219 PCT Gazette nr 02/94

(31)PL 3041 (32)92 06 19 (33)AU

(71) UNILEVER AUSTRALIA LIMITED,
Epping, AU

(72) KEENEY Mark Edward

(54) Sposób odwadniania zawieszin

(57) Sposób odwadniania zawiesziny mineralnej z zastosowaniem pomocniczego środka odwadniającego zawierającego środek powierzchniowo czynny, polega **na** tym, że pomocniczy środek odwadniający zawiera również co najmniej jeden względnie **nierozpuszczalny** składnik wybrany spośród grupy składającej się z pozostałości, smoły i trójglicerydów. Ujawniony i zastrzeżony jest również pomocniczy środek odwadniający zawierający środek powierzchniowo czynny w kombinacji z co najmniej jednym członem z grupy obejmującej pozostałości i/lub smołę i/lub trójglicerydy. Wynalazek nadaje się w szczególności do odwadniania miazgi węglowej.

(11 zastrzeżeń)

A1(86)930625 PCT/NL93/00134 5(51)B01L 11/00

A61B 10/00

(87)94 01 06 WO 94/00239 PCT Gazette nr 02/94

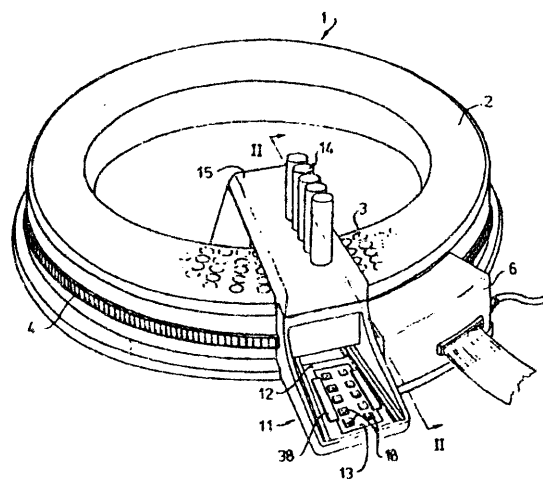
(31)9201147 (32)92 06 26 (33)NL

(75) GERBER Jan, Alphen Aan Den Rijn, NL

(54) Urządzenie dozujące i sposób dozowania

(57) Urządzenie dozujące zawiera znaczną liczbę pojemników (3) z różnymi substancjami, z których substancja może być wydzielana według życzenia na obiekt doprowadzony do kontaktu z urządzeniem, taki jak plaster (13) do testów dermatologicznych, przy czym każdy pojemnik (3) ma otwór wydzielający, za pomocą którego substancja może być nakładana z pojemnika na obiekt i w którym pojemniki i obiekt są ruchome nawzajem względem siebie, w celu umieszczenia otworu wydzielającego pojemnika w pożądanej pozycji względem obiektu.

(21 zastrzeżeń)



A1 (86)93 0602 PCT/US93/05300 5(51)B29C 67/02
C11D 17/06

(87)93 12 23 WO 93/25378 PCT Gazette nr 30/93
(31)92870089.7 (32)92 06 15 (33)EP

(71) THE PROCTER & GAMBLE COMPANY,
Cincinnati, US

(72) VAN DDK Paul, VEGA Jose Luis

(54) Sposób wytwarzania zagęszczonych środków
detergentowych

(57) Sposób ciągłego wytwarzania granulowanego środka detergentowego lub jego składnika o gęstości nasypowej ponad 650 g/litr polega na tym, że i) dysperguje się pastę składnika aktywnego w strumieniu proszku w szybkoobrotowej mieszalce przy czasie przebywania od 2 do 30 s, ii) wytwarza się aglomerat w średnioobrotowym urządzeniu mieszającym/aglomerującym, przy czasie przebywania poniżej 2 minut, przy czym do urządzenia tego dodawać można ewentualnie silnie rozdrobniony proszek oraz iii) suszy się i/lub chłodzi uzyskany środek. Opisano również granulowane środki detergentowe wytworzone takim sposobem, wykazujące doskonałą rozpuszczalność, zwłaszcza w odniesieniu do dozowania i szybkości rozpuszczania.

(10 zastrzeżeń)

A1(86)930527 PCT/US93/05018 5(51)B31F 1/07

(87)93 12 23 WO 93/25382 PCT Gazette nr 30/93
(31)07/898.041 (32)92 06 12 (33)US

(71) THE PROCTER & GAMBLE COMPANY,
Cincinnati, US

(72) McNEIL Kevin Benson

(54) Dwuwarstwowy laminat, urządzenie do niego
i sposób wytwarzania

(57) Wytłaczany papierowy laminat ma dwie warstwy. Warstwy te są wytłaczane tak, że każde wytłoczone miejsce jednej warstwy jest złączone za pomocą klejenia z niewytłaczanym obszarem drugiej warstwy.

Laminat jest wykonywany za pomocą dwóch walców z wzorami o dokładnych tolerancjach ustawionych obok siebie tak, aby tworzyły zacisk.

Każdy wałek z wzorem ma promieniowo wystające wypukłości, które stykają się z obwodem drugiego walca z wzorem pomiędzy jego wypukłościami.

Warstwy są wprowadzane przez zacisk w układzie powierzchnia do powierzchni i są wytłaczane oraz łączone przez klejenie z drugą warstwą za pomocą promieniowo wystających wypukłości.

(9 zastrzeżeń)

A1(86)930614 PCT/FI93/00259 5(51)B43M3/02

(87)93 12 23 WO 93/25395 PCT Gazette nr 30/93
(31)922758 (32)92 06 15 (33)FI

(75) VÁTTÖ Reijo, Helsinki, FI

(54) Wykonywanie masowych przesyłek listowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonania w oparciu o półfabrykat (1) koperty, masowej przesyłki listowej (14) lub podobnego płaskiego pakietu, oraz masowa przesyłka listowa wykonana według tego sposobu.

Półfabrykat (1) składa się z arkusza papieru podzielonego na dwie połowy (3, 4) linią zaginania (2), a jedna połowa (3)

arkusza papieru zawiera pasy pokryte klejem (5), które biegną wokół tej części.

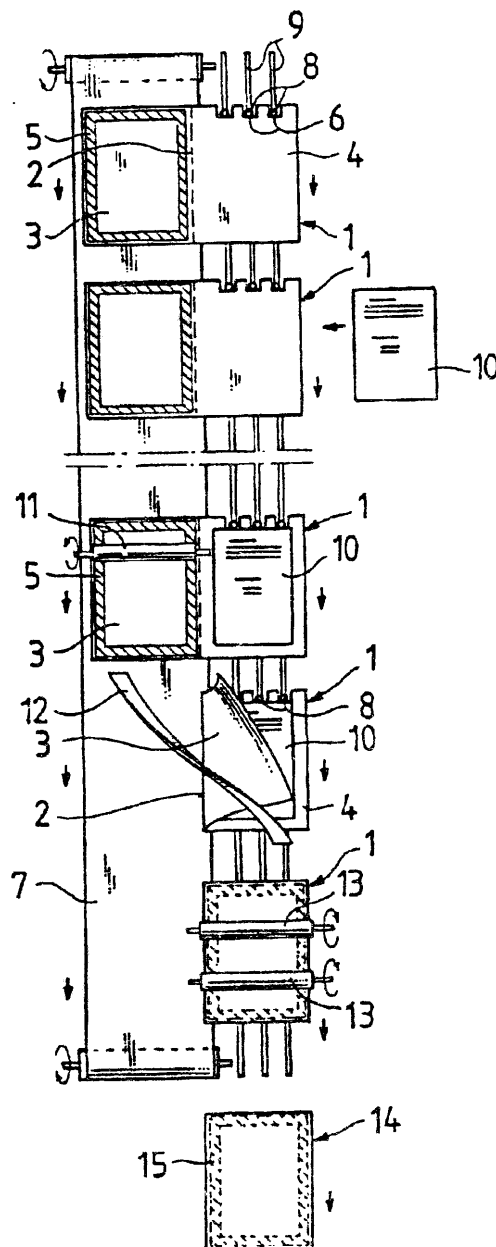
Pakiet (14) jest wykonywany w procesie ciągłym, w którym najpierw półfabrykat (1) jest wprawiany w ruch, a zawartość pakietu jest umieszczana na jednej połowie półfabrykatu.

Przenoszenie półfabrykatu może być dokonywane przez kołki popychające (8) zamocowane w zaczepach (6) utworzonych w półfabrykacie, a w tym czasie zawartość (10) pakietu jest umieszczana na półfabrykacie przed kołkami popychającymi (8) w taki sposób, że kołki zapewniają jej ustawienie w kierunku przesuwu półfabrykatu. Następnie półfabrykat jest składany tak, że zawartość (10) pakietu znajduje się pod złożoną połową (3) półfabrykatu i jest ograniczona obrzeżem utworzonym przez pasy pokryte klejem (5).

W końcu koperta jest zamykana przez połączenie ze sobą obu części (3, 4) półfabrykatu wzdłuż pasków pokrytych klejem (5).

Zamkniętej kopercie można dalej nadać odpowiedni kształt przez obcinanie gilotynowe wzdłuż stref połączonych krawędzi (15).

(10 zastrzeżeń)



A1(86)930521 PCT/GB93/01060 5(51)B65D 25/02

(87)93 12 09 WO 93/24382 PCT Gazette nr 29/93

(31)9211814.0 (32)92 06 04 (33)GB

9213285.1 92 06 23 GB

9214793.3 92 07 11 GB

9215544.9 92 07 22 GB

9222745.3 92 10 29 GB

9222805.5 92 10 30 GB

9302449.5 93 02 08 GB

(71) SCOTTISH AND NEWCASTLE PLC,
Edinburgh, GB(72) PENNELL David Wilson, COLEMAN Clive
Scott, DUNN Alexander Richard,
KERSHAW Peter Frank, COSTELLO
Edward Roger, WRACC David Neil**(54) Urządzenie do spieniania napoi**

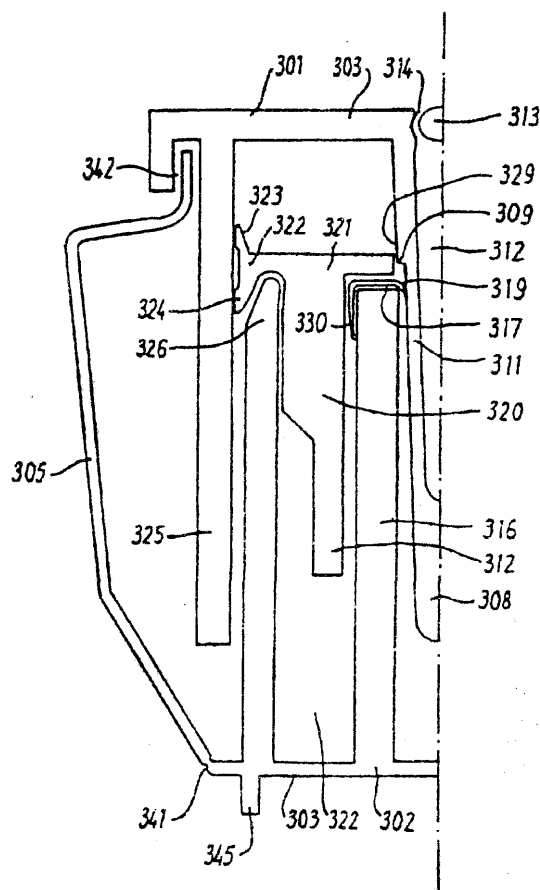
(57) Urządzenie przeznaczone jest do spieniania napoi do pojemnika na napoje dla wytwarzania pianistego rozproszenia pęcherzyków lub piany wewnątrz płynu zamkniętego wewnątrz szczelnych, nie przeznaczonych do ponownego uszczelniania puszek lub innych pojemników.

Urządzenie do spieniania napoi ma komorę gazową utworzoną przez dwa zasadniczo puste w środku, przesuwające się teleskopowo elementy (301, 302), które mają środki dla przytrzymania (308, 317) dwu elementów (301, 302) w pozycji teleskopowego ściśnięcia.

Są również utworzone środki (314) dla przepływu gazu między komorą gazową a otoczeniem urządzenia w przypadku określonego spadku ciśnienia na zewnątrz urządzenia.

Konstrukcja klatkowa z wieloma ramionami (305) jest rozmieszczona wokół obu elementów (301, 302) tak, że ramiona (305) odginają się od elementów (301, 302) i wywierają nacisk na wnętrze pojemnika na napoje, kiedy oba elementy (301, 302) są teleskopowo ściśnięte i poprzez to utrzymują urządzenie nieruchomo w pojemniku na napoje.

(27 zastrzeżeń)

**DZIAŁ C****CHEMIA I METALURGIA**

A1(86)930518 PCT/US93/04689 5(51)C01B 15/00

(87)93 12 09 WO 93/24407 PCT Gazette nr 29/93

(31)92201568.0 (32)92 06 02 (33)EP

(71) THE PROCTER & GAMBLE COMPANY,
Cincinnati, US

(72) PATERSON Jamie, TRANI Marina

(54) Kompozycja wybielająca do prania

(57) Opisano suchą kompozycję wybielającą zawierającą nadwęglan metalu alkalicznego i formowaną na sucho kompozycję zawierającą polimer. Kompozycje pozwalają na skuteczne wybielanie i są tak trwałe jak kompozycje oparte na nadboranach.

(11 zastrzeżeń)

A1(86)930607 PCT/FI93/00245 5(51)C01B 25/234

(87)93 12 23 WO 93/25472 PCT Gazette nr 30/93

(31)922650

(32)92 06 08

(33)FI

(71) KEMIRAOY, Espoo, FI

(72) KARJALAINEN Timo, KARI Esko

(54) Sposób oczyszczania kwasu fosforowego

(57) Wynalazek dotyczy sposobu usuwania żelaza z kwasu fosforowego, wytwarzanego w procesie mokrym. Jony Fe^{3+} , obecne w kwasie fosforowym jako zanieczyszczenie, redukuje się do jonów Fe^{2+} . Po redukcji jony Fe^{2+} można usuwać z kwasu fosforowego na drodze kationowej wymiany jonowej.

(6 zastrzeżeń)

A1(86)930629 PCT/EP93/01666

5(51)C01L 1/18

C10L 1/14

C08L 23/08

(87)94 01 06 WO 94/00386 PCT Gazette nr 02/94

(31)9213904.7 (32)92 06 30 (33)GB

(71) EXXON CHEMICAL PATENTS INC.,
Florham Park, US(72) BROD Ramah Jessica, DAVIES Brian
William, IBRAHIM Tuncel(54) **Dodatki do olejów i kompozycje**

(57) Kompozycje, zawierające dwa lub większą liczbę kopolimerów etylenu z nienasyconym **estrem**, różniące się zawartością estru, poprawiają właściwości olejów opałowych w niskiej temperaturze.

(31 zastrzeżeń)

A1(86)930604 PCT/NL93/00119 5(51)C02F1/46

C02F 1/78

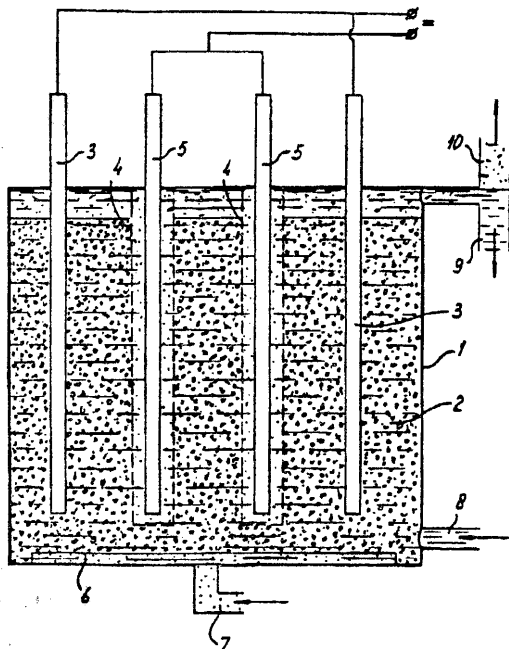
(87)93 12 23 WO 93/25481 PCT Gazette nr 30/93

(31)9200989 (32)92 06 04 (33)NL

(71) ECO PURIFICATION SYSTEMS B.V.,
Rijswijk, NL(72) CAMPEN Jan Peter, JASPERS Blandikus
Catharikus, KAPTIJN Joannes Petrus(54) **Sposób i urządzenie do oczyszczania strumienia**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób oczyszczania strumienia zawierających zanieczyszczenia organiczne i/lub nieorganiczne, wprowadzanych do zawierającej wodę strefy reakcji, złożonej z upakowanego złoża aktywowanego **węgla**, do którego przykładają się potencjał elektrochemiczny i do którego jednocześnie podaje się ozon lub wodór, oraz urządzenie do prowadzenia wymienionego procesu złożone co najmniej ze zbiornika reakcyjnego (1) zawierającego upakowane złożo (2) węgla aktywowanego, które może służyć za elektrodę, elektrody kontaktowej (3) umieszczonej w upakowanym złożu dostarczającej lub odbierającej prąd elektryczny, przeciwelektrody (5) umieszczonej w zbiorniku reakcyjnym, izolacji elektrycznej oddzielającej upakowane złożo i przeciwelektrodę, środka do podawania cieczy, środka do odbierania cieczy, środka do podawania gazu z ozonem, środka do odbierania gazu odpadowego.

(9 zastrzeżeń)



A1(86)930615 PCT/EP93/01506 5(51)C04B35/66

C04B 35/04

F27D 1/16

F27D 1/00

(87)94 01 06 WO 94/00400 PCT Gazette nr 02/94

(31)P 42 21101.8 (32)92 06 26 (33)DE

(71) VEITSCH-RADEX

AKTIENGESELLSCHAFT FÜR

FEUERFESTE ERZEUGNISSE, Wien, AT

(72) PETIO Franz-Adolf, ECKSTEIN Wilfried

(54) **Ogniotrwała masa ceramiczna do wykładania pieców łukowych i sposób naprawy wykładziny**

(57) Przedmiotem wynalazku jest ogniotrwała masa ceramiczna do wykładania trzonów pieców łukowych, składająca się z ogniotrwałego materiału głównego (podłoża) z pewnym udziałem miękkiego **żelaza** metalicznego.

(9 zastrzeżeń)

A1(86)930528 PCT/GB93/01115 5(51)C07C237/42

C07C259/10

A01N 37/42

A01N 37/52

(87)94 01 06 WO 94/00422 PCT Gazette nr 02/94

(31)9213568.0 (32)92 06 26 (33)GB

9217122.2

92 08 13

GB

9217126.3

92 08 13

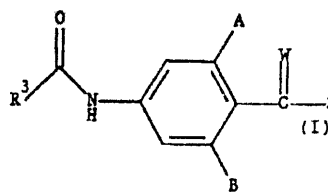
GB

(71) ZENECALIMITED, London, GB

(72) CROWLEY Jelf Patrick, LAWSON Kevin
Robert(54) **4-acyloaminobenzamidy i ich zastosowanie jako środków grzybobójczych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest związek grzybobójczy o wzorze I, w którym A i B każdy oznacza atom fluoru, W oznacza atom tlenu, Z oznacza NR' R'', R' oznacza grupę C1-4 alkilową, R'' oznacza grupę C1-4 alkilową, C1-4 alkoksyłową lub C1-4 haloalkilową i R³ oznacza C(CH₃)₂F, pod warunkiem, że jeśli R' oznacza grupę metylową to R'' nie oznacza grupy etylowej, lub A i B każdy niezależnie oznacza atom wodoru, atom chlorowca, grupę C1-4 alkilową, C1-4 alkoksyłową lub C1-4 haloalkilową, W oznacza N-X-R², Z oznacza YR, X oznacza atom tlenu, siarki lub wiązanie, Y oznacza atom tlenu lub siarki, R¹ i R², każdy niezależnie oznacza grupę alkilową, haloalkilową, alkenyloową, alkinyloową, cykloalkilową, cykloalkiloalkilową, heterocykloalkilową, heterocykloalkiloalkilową, heterocykloalkiloalkilową, alkoksyalkilową lub **alkilotioalkilową** lub R¹ i R² razem tworzą pierścień, R³ oznacza ewentualnie podstawioną grupę alkilową ewentualnie podstawioną grupę alkoksyloową, ewentualnie podstawioną grupę cykloalkilową, ewentualnie podstawioną grupę alkenyloową, ewentualnie podstawioną grupę alkinyloową lub R⁴R⁵N, R⁴ i R⁵, każdy niezależnie oznacza grupę alkilową, **alkilokarbonyłową**, **formylową** lub atom wodoru, oraz jego kompleksy z metalami.

(13 zastrzeżeń)



A1(86)930624 PCT/EP93/01620 5(51)C07C 401/00
A61K31/59
C07F 7/18
C07C 69/013
C07C 35/32

(87)94 01 06 WO 94/00428 PCT Gazette nr 02/94

(31)P 42 20757.6 (32)92 06 24 (33)DE

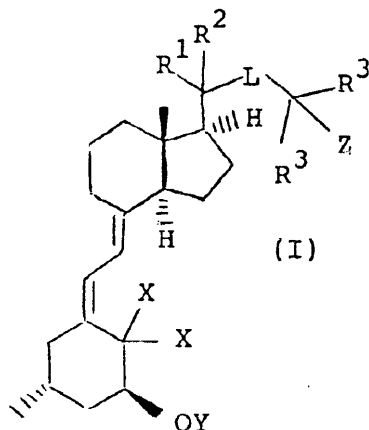
(71) SCHERING AKTIENGESELLSCHAFT,
Berlin, DE

(72) STEINMEYER Andreas, NEEF Günter,
KIRSCH Gerald, SCHWARZ Katica,
THIEROFFEKERDT, WIESINGER
Herbert, HABEREY Martin

(54) **Pochodne związków szeregu witaminy D z modyfikacjami w pozycji 2D, sposób ich wytwarzania, produkty pośrednie dla tego sposobu, preparaty farmaceutyczne zawierające te pochodne oraz ich zastosowanie do wytwarzania środków leczniczych**

(57) Wynalazek dotyczy pochodnych witaminy D, zmodyfikowanych w pozycji 20, o ogólnym wzorze I, sposobu ich wytwarzania i ich zastosowania jako środków do leczenia hiperproliferacyjnych chorób skóry.

(19 zastrzeżeń)



A1(86)930629 PCT/FR93/00647 5(51)C07D 233/70
A01N 43/50

(87)94 01 20 WO 94/01410 PCT Gazette nr 03/94

(31)92/08405 (32)92 07 02 (33)FR

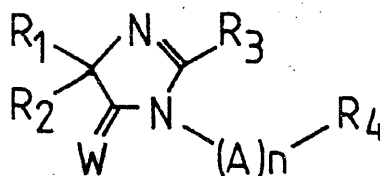
(71) RHONE POULENC AGROCHIMIE, Lyon,
FR

(72) BASCOU Jean-Philippe, LACROIX Guy,
PEREZ Joseph, SCHMITZ Christian

(54) **Grzybobójcze pochodne 2-imidazolin-5-onowe i 2-imidazolin-5-tionowe**

(57) Przedmiotem wynalazku są pochodne 2-imidazolin-5-onowe lub 2-imidazolin-5-tionowe o wzorze ogólnym 1, w którym W oznacza atom siarki lub tlenu lub grupę S=O, n oznacza 0 lub 1, A oznacza grupę N/R₅/ lub O lub S lub C/R₅/R₆ lub SO₂ lub C=O, R₁ do R₄ oznaczają atom wodoru lub rodnik węglowodorowy, ewentualnie podstawiony, zwłaszcza atomami chlorowca. Stosowane jako środki grzybobójcze w rolnictwie.

(27 zastrzeżeń)



A1(86)93 06 14 PCT/EP93/01493 5(51)C07D 453/02

A61K 31/395

C07D 487/08

C07D 471/08

C07D 451/06

C07D 205/04

C07D 207/12

C07D 223/08

(87)94 01 06 WO 94/00448 PCT Gazette nr 02/94

(31)MI 92 A 001571 (32)92 06 26 (33)IT

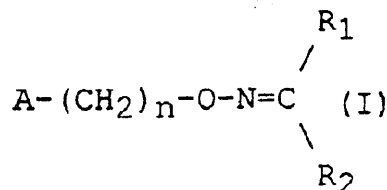
(71) BOEHRINGER INGELHEIM ITALIA
S.P.A., Firenze, IT

(72) CEREDA Enzo, PELLEGRINI Carlomaria,
SAGRADA Angelo, SCHIAVI Giovanni
Battista

(54) **Azacykliczne i azabicykliczne hydroksyloaminy jako agoniści receptorów muskarynowych**

(57) Ujawniono farmakologicznie czynne azacykliczne i azabicykliczne alkilidenohydroksyloaminy jako środki cholinergiczne, użyteczne w leczeniu chorób neurologicznych i umysłowych, o wzorze (I), sposób ich wytwarzania oraz zawierające je środki farmaceutyczne.

(11 zastrzeżeń)



A1(86)930615 PCT/EP93/01543 5(51)C07J 41/00

A61K31/565

C07J 1/00

C07J 11/00

C07J 21/00

A61K31/58

(87)93 12 23 WO 93/25569 PCT Gazette nr 30/93

(31)P 42 20124.1 (32)92 06 15 (33)DE

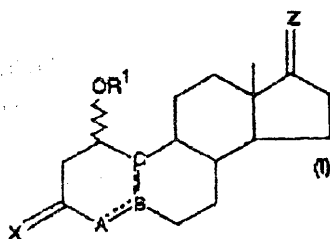
(71) SCHERING AKTIENGESELLSCHAFT,
Berlin, DE

(72) MUHN-SEIPOLDY Hans-Peter, CLEVE
Arwed, PETZOLDT Karl, NEEF Günter,
KRATTENMACHER Rolf,
STÖCKEMANN Klaus, GOTTWALD
Matthias

(54) Prekursory leków estradiolowych

(57) Wynalazek dotyczy związków o górnym wzorze I, w którym albo X oznacza grupę **hydroksyiminową** $=N \sim OH$, grupę **hydroksylową** i atom wodoru, grupę **C₁-C₂₀-alkanoiloksy-**lową i atom wodoru lub dwa atomy wodoru, a A ... B oznacza podwójne wiązanie C-C i B ... C oznacza pojedyncze wiązanie C-C, albo X oznacza zabezpieczoną w postaci cyklicznego ketalu grupę keto, a A ... B oznacza **pojedyncze** wiązanie C-C i B ... C oznacza podwójne wiązanie C-C, oraz w obu przypadkach Z oznacza atom tlenu lub ugrupowanie OR^2 i atom wodoru, R^1 i R^2 zaś niezależnie od siebie oznaczają atom wodoru lub rodnik C₁-C₂₀-alkanoilowy. Związki o wzorze I wykazują właściwości estrogenowe.

(8 zastrzeżeń)



A1 (86)93 04 02 PCT/US93/02812 5(51)C07J 71/00
C07J 17/00

(87)94 01 06 WO 94/00479 PCT Gazette nr 02/94

(31)07/905.599 (32)92 06 26 (33)US

(71) PFIZER INC., New York, US

(72) BUSCH Frank R., GOGGIN Kathleen D.,
LAMBERT John F., SHINE Russell J.,
WALINSKY Stanley W.

(54) Sposób wytwarzania steroidowych peracyloglikozydów

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób syntezy **1-O-steroidowych peracylo-β-glikozydów**, zapewniający większą **selektywność** pod względem tworzenia **anomerów β**, przy zmniejszeniu ilości produktów ubocznych oraz mniejszym zakresie występowania reakcji ubocznych.

Sposób obejmuje poddanie 1- halogenku **heptaacylo-D-celobiozyli**, 1-halogenku **tetraacylo-D-glukozyli** lub 1-halogenku **tetraacylo-D-galaktozyli**, w obecności fluorku cynkowego i w odpowiednich warunkach, reakcji z trójpodstawionym siliło-3-O-steroidem, przy czym steroidem jest **tigogenina**, **heko-**genina, **11-okso-**tigogenina, **diosgenina** lub **cholesterol**. Typowo, jako halogenek stosuje się **bromek**, **chlerek** lub **fluorek**, grupę acylową stanowi **grupa Ci-6-alkanoilowa**, **benzoilowa** lub **toluoilowa**, a podstawnikami grupy siliłowej jest grupa **C₁-6-alkilowa**, **fenyłowa** lub **fenylo(C₁-6)alkilowa**.

(10 zastrzeżeń)

A1(86)93 05 14 PCT/US93/04643 5(51)C07J 73/00
A61K31/58
C07J 51/00

(87)93 11 25 WO 93/23420 PCT Gazette nr 28/93

(31)886.572 (32)92 05 20 (33)US

(71) MERCK & CO INC, Rahway, US

(72) BAKSHI Raman K., RASMUSSEN Gary H.,
TOLMAN Richard L., PATEL Gool F.,
HARRIS Georgianna, GRAHAM Donald
W., WITZEL Bruce E.

(54) Nowe 7β-podstawione 4-aza-5α-androstan-3-ony jako inhibitory 5α-reduktazy

(57) Opisano nowe 7β-podstawione 4-aza-5α-androstan-3-ony i związki pokrewne jako inhibitory **ba-reduktazy**.

(64 zastrzeżenia)

A1(86)930623 PCT/DK93/00206 5(51)C07K3/22
A61K 37/547
C12N9/64

(87)94 01 06 WO 94/00483 PCT Gazette nr 02/94

(31)0825/92 (32)92 06 23 (33)DK

(71) NOVO NORDISK A/S, Bagsvaerd, DK

(72) JOHANNESSEN Marie, HALKJAER Erik,
PETERSEN Lars Christian

(54) Oczyszczanie białek zawierających kringle, a szczególnie białka t-PA

(57) Białka zawierające kringle i zdolne do wiązania się z ω-aminokwasami mogą być selektywnie eluowane w kolumnie jonowymiennej przy użyciu ω-aminokwasów.

(7 zastrzeżeń)

A1(86)930510 PCT/EP93/01138 5(51)C07K5/10
C07K7/06
A61K37/02

(87)93 11 25 WO 93/23424 PCT Gazette nr 28/93

(31)07/885.788 (32)92 05 20 (33)US
07/985.696 92 11 25 US

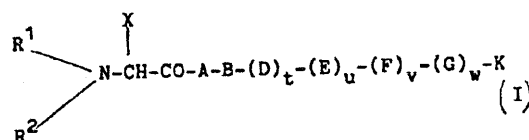
(71) BASF AKTIENGESELLSCHAFT,
Ludwigshafen, DE

(72) HAUPT Andreas, EMLING Franz,
ROMERDAHL Cynthia

(54) Nowe peptydy, ich wytwarzanie i zastosowanie

(57) Opisane są nowe peptydy o wzorze (I), oraz sposób ich wytwarzania. Nowe substancje mają **działanie** przeciwnowotworowe.

(13 zastrzeżeń)



A1(86)930706 PCT/EP93/01749 5(51)C07K 7/10
A61K37/24
C12N15/62
C12N1/20
C12P 21/02

(87)94 02 03 WO 94/02510 PCT Gazette nr 04/94

(31)9215009.3 (32)92 0715 (33)GB
9226415.9 92 12 18 GB
9226861.4 92 12 23 GB
9226859.8 92 12 23 GB
9301691.3 93 01 28 GB
9301692.1 93 01 28 GB

9307673.5
9308033.193 04 14
93 04 19GB
GB

(71) SANDOZ LTD., Basle, CH

(72) BAUER Wilfried, BRECKENRIDGE Robin, CARDINAUX François, GOMBERT Frank, GRAM Hermann, RAMAGE Paul, WAECHLI Rudolf, ALBERT Rainer, LEWIS Ian, SCHNEIDER Helmut

(54) **Peptydy**

(57) Przedmiotem wynalazku są związki PTH posiadające aktywność PTH-podobną i zawierające co najmniej jedną modyfikację, przy czym ta modyfikacja jest albo 1. co najmniej jednym rodnikiem wybranym z L- lub D- α -aminokwasów, C₂₋₆ alkoksykarbonyli i fakultatywnie podstawionych C₁₋₈ alkili, C₂₋₈ alkenyli, C₂₋₈ alkinyli, aralkili, aralkenyli lub C₃₋₆ cykloalkilo-C₁₋₄ alkili i dołączonym do końcowej grupy aminowej związku PTH, i/lub co najmniej jednym rodnikiem wybranym z C₂₋₆ alkoksykarbonyli i fakultatywnie podstawionych C₁₋₈ alkili, C₂₋₈ alkenyli, C₂₋₈ alkinyli, aralkili, aralkenyli lub C₃₋₆ cykloalkilo-C₁₋₄ alkili i dołączonym do jednej lub więcej grup aminowych łańcuchów bocznych związku PTH lub 2. co najmniej jedną jednostką α -aminokwasu w pozycji od 1 do 38 naturalnie występującej sekwencji PTH, zastąpioną naturalną bądź nienaturalną jednostką aminokwasową, fakultatywnie w formie zabezpieczonej, w której jednostki α -aminokwasu obecne w pozycji od 1 do 2 N-końca sekwencji PTH mogą być razem zastąpione pseudopeptydem lub kombinacją takich modyfikacji w formie wolnej lub w formie soli, o aktywności farmakologicznej, np. do zapobiegania lub leczenia dowolnych stanów chorobowych kości, związanych ze zwiększonym ubytkiem wapnia lub resorpcją tkanki lub stanów chorobowych, w których pożądane jest zatrzymywanie wapnia w kościach.

(26 zastrzeżeń)

A1(86)930223 PCT/US93/01673 5(51)C08F2/32

(87)93 12 09 WO 93/24535 PCT Gazette nr 29/93

(31)891.322 (32)92 05 29 (33)US

(71) SHELL OIL COMPANY, Houston, US

(72) BROWNSCOMBE Thomas Fairchild, GERGEN William Peter, BASS Ronald Marshall, MORES Maryanne, WONG Pui Kwan

(54) Sposób wytwarzania **porowatych** usieciowanych materiałów polimerowanych o małej gęstości

(57) Sposób wytwarzania porowatych materiałów polimerowanych o małej gęstości polega na polimeryzowaniu emulsji woda w oleju oraz skracaniu czasu polimeryzacji i sieciowania monomerów, bez niekorzystnego wpływu na właściwości polimeru lub bez znacznego wpływu na emulsję, drogą prowadzenia utwardzania wieloetapowego. Tak więc emulsję utwardza się najpierw wstępnie w temperaturze poniżej 65°C do chwili, gdy reometryczny moduł dynamiczny przy ścinaniu emulsji osiągnie wartość co najmniej 500 Pa, a następnie prowadzi się utwardzanie drogą ogrzewania w temperaturze powyżej 70°C.

(17 zastrzeżeń)

A1(86)930629 PCT/EP93/01665 5(51)C08L23/08

C08F8/14

C10L1/18

C10L1/14

(87)94 01 06 WO 94/00515 PCT Gazette nr 02/94

(31)9213871.8

(32)92 06 30

(33)GB

(71) EXXON CHEMICAL PATENTS INC, Florham Park, US

(72) BROD Ramah Jessica, DAVIES Brian William, IBRAHIM Tuncel

(54) Dodatki do olejów i kompozycje

(57) Kompozycje, zawierające (a) kopolimer etylenu z mieszanym nienasyconym **estrem** lub (b) dwa lub większą liczbę kopolimerów etylenu z nienasyconym **estrem**, różniące się np. długością łańcuchów estrowych poprawiają właściwości niskotemperaturowe olejów opałowych.

(31 zastrzeżeń)

A1(86)920616 PCT/SE92/00432 5(51)C10J1/28

(87)93 12 23 WO 93/25638 PCT Gazette nr 30/93

(71) AGA AB, Lidingö, SE

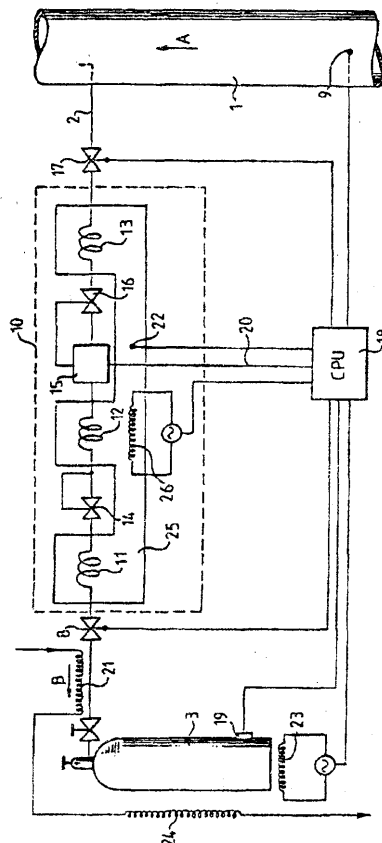
(72) SMÅRS Erik

(54) Sposób i urządzenie do dodawania składnika wonnego do gazu użytkowego

(57) Przedmiotem wynalazku są sposób i urządzenie do dodawania substancji wonnej do gazu użytkowego, doprowadzanego do miejsca użytkowania, w celu ostrzeżenia ludzi przed groźbą pożaru, wybuchu, zatrucia, uduszenia lub przed innymi zagrożeniami związanymi z ucieczką gazu do atmosfery. Substancja wonna jest rozpuszczana w skroplonym gazie nośnym w zbiorniku ciśnieniowym (3), w celu uzyskania roztworu, gazu zaprawowego, składającego się z fazy ciekłej i gazowej.

Gaz **użytkowy** jest rozcieńczany odpowiednią ilością ciekłej fazy gazu zaprawowego, doprowadzonego przed zmieszaniem z gazem użytkowym do stanu pary.

W tym celu urządzenie to jest wyposażone w zespół (18) do korygowania stosunku obu strumieni gazów podczas procesu rozcieńczania w zależności od wzrostu stężenia substancji



wonnej w fazie ciekłej gazu zaprawowego, wynikającego ze zmniejszania się stosunku ilościowego fazy ciekłej do gazowej w zbiorniku ciśnieniowym. Urządzenie to zapewnia bardzo dokładne dozowanie gazu zaprawowego.

(10 zastrzeżeń)

A1(86)930629 PCT/EP93/01668 5(51)C10L 1/18

C10L 1/14

(87)94 01 06 WO 94/00537 PCT Gazette nr 02/94

(31)9213870.0 (32)92 06 30 (33)GB

(71) EXXON CHEMICAL PATENTS INC.,

Florham Park, US

(72) DAVIES Brian William, IBRAHIM Tuncel,

GOBERDHAN Dhansesh Gordon

(54) **Dodatki do olejów i kompozycje**

(57) Kompozycje, zawierające kopolimery etylenu z estrem nienasyconego alkoholu i kwasu karboksylowego o co najmniej 3 atomach węgla, poprawiają właściwości olejów opałowych w niskiej temperaturze.

(31 zastrzeżeń)

A1(86)930629 PCT/EP93/01664 5(51)C10L 1/18

C10L 1/14

C08L 23/08

C08F 8/14

(87)94 01 06 WO 94/00536 PCT Gazette nr 02/94

(31)9213827.0 (32)92 06 30 (33)GB

(71) EXXON CHEMICAL PATENTS INC.,

Florham Park, US

(72) DAVIES Brian William

(54) **Dodatki do olejów i kompozycje**

(57) Kompozycje, zawierające (a) kopolimer etylenu z mieszanym nienasyconym estrem lub (b) dwa lub większą liczbę kopolimeru etylenu z nienasyconym estrem, różniące się np. długością łańcuchów estrowych, poprawiają właściwości nisko-temperaturowe olejów opałowych.

(31 zastrzeżeń)

A1(86)930527 PCT/EP93/01330 5(51)C11D 7/50

C11D 3/43

C11D 17/00

(87)93 12 23 WO 93/25654 PCT Gazette nr 30/93

(31)92 13073.1 (32)92 06 18 (33)GB

92 15902.9 92 07 27 GB

92 18080.1 92 08 25 GB

(71) UNILEVER NV, Rotterdam, NL

(72) INSTONE Terry, WELLS John Francis

(54) **Ulepszenia dotyczące środków czyszczących**

(57) Wynalazek pozwala otrzymać homogeniczną, wodną kompozycję czyszczącą, która obejmuje surfaktant i rozpuszczalnik i charakteryzuje się tym, że tworzy wodną emulsję z odparowaniem co najmniej części rozpuszczalnika.

W takich układach, układ rozpuszczalnika wybrany jest tak, że obejmuje: pierwszy składnik - **rozpuszczalnik** w takiej ilości, że obecny jest na poziomie powyżej granicy **mieszalności** tego składnika z wodą i drugi składnik - rozpuszczalnik, który jest dostatecznie lotny, aby przy zastosowaniu odparować z

kompozycji, pozostawiając mieszaninę pierwszego składnika - rozpuszczalnika i wody, przy czym omawiany drugi rozpuszczalnik stosuje się w ilości na takim poziomie, ażeby pierwszy składnik - rozpuszczalnik był rozpuszczony w kompozycji.

Przez zastosowanie drugiego **rozpuszczalnika** towarzyszącego w roztworze pierwszego rozpuszczalnika możliwe jest otrzymanie kompozycji, która jest czysta, stabilna i izotropowa.

Przy stosowaniu drugiego lotnego składnika - rozpuszczalnika odparowuje z całej kompozycji, a pozostały pierwszy składnik - rozpuszczalnik i faza wodna wydzielają się, tworząc w ten sposób emulsję, przez co wzmacniane jest działanie czyszczące pierwszego składnika - rozpuszczalnika. Tworząca się emulsja ma ogólnie oczywiście fazę dyspersyjną.

Dzięki temu uzyskuje się korzyści polegające na otrzymaniu stabilnego nieemulsyjnego produktu w odniesieniu do składowania, dozowania i wytwarzania z użyciem stosunkowo małej ilości rozpuszczalnika i przynosi korzyści czyszczące z układu wolnego rozpuszczalnika.

(16 zastrzeżeń)

A1(86)930609 PCT/SE93/00515 5(51)C12N 9/20

A01K 67/027

C12N 15/00

(87)93 12 23 WO 93/25669 PCT Gazette nr 30/93

(31)9201809-2 (32)92 06 11 (33)SE

9201826-6 92 06 12 SE

9202088-2 92 07 03 SE

9300902-5 93 03 19 SE

(71) AKTIEBOLAGET ASTRA, Södertälje, SE

(72) BJURSELL Karl Gunnar, CARLSSON

Peter Nils Ivar, ENERBÄCK Curt Sven

Magnus, HANSSON Stig Lennart,

LIDBERG Ulf Fredrik Pontus, NILSSON

Jeanette Annika, TÖRNELL Jan Birger

Fredrik

(54) **Nowe sekwencje DNA**

(57) Przedmiotem wynalazku jest cząsteczka DNA zawierająca sekwencje intronowe i kodująca ludzkie białko, zwane, zależnie od miejsca jego działania, **lipazą** stymulowaną solami żółciowymi (BSSL) albo lipazą estrów karboksylowych (CEL).

Tę cząsteczkę DNA korzystnie stosuje się do wytwarzania rekombinantowego ludzkiego białka **BSSL/CEL**, korzystnie na drodze jego produkcji w organizmach transgenicznym ssaków (**nie-ludzi**).

To rekombinantowe ludzkie białko BSSL/CEL może być stosowane jako składnik pożywek dla niemowląt, stosowanych do odżywiania niemowląt jako substytut mleka ludzkiego albo do produkcji leków przeznaczonych do podawania w stanach upośledzenia absorpcji tłuszczów, **mukowiscydozy** i przewlekłego zapalenia trzustki.

(33 zastrzeżenia)

A1(86)930528 PCT/US93/05136 5(51)C12N 9/22

C07K 3/20

A61K 37/54

(87)93 12 23 WO 93/25670 PCT Gazette nr 30/93

(31)07/895.300 (32)92 06 08 (33)US

(71) GENENTECH, INC., South San Francisco, US

(72) FRENZ John, SHIRE Steven J.,

SLIWKOWSKI Mary B.

(54) Oczyszczone postacie DNazy

(57) Wynalazek dotyczy **identyfikacji** i charakteryzacji dwóch składników rekombinantowego preparatu DNazy. Składnikami tymi są oczyszczone, **dezamidowana** i niedezamidowana, ludzkie DNazy.

Przedstawiono tu rozdzielanie tych składników oraz zastosowanie odmiany **niedezamidowanej**, czy to samej, czy zwłaszcza w składzie preparatów złożonych, jako środka farmaceutycznego, przy czym zamknięta jest ona w fiolce wykonanej z tworzywa sztucznego, z przeznaczeniem do podania pacjentowi z ciężkim stanem płucnym.

(19 zastrzeżeń)

A1(86)930625 PCT/AU93/00311 5(51)C22B 3/06
 C22B 3/10
 C22B 3/44
 C22B 3/00
 C25C 1/08
 C25C 1/16
 C25C 1/18
 C25C 1/12
 C25C 1/20
 C01G 28/00
 C01G 30/00
 C01G 29/00
 C01G 21/00
 C01G 9/00
 C01G 49/00
 C01G 3/00
 C01G 53/00
 C25C 7/00
 C25C 7/02
 C25C 7/04
 B01F 13/02
 B01F 7/16
 B01D 71/02
 C22B 61:00
 C22B 30:04
 C22B 30:02
 C22B 30:06
 C22B 13:00
 C22B 19:00
 C22B 23:00
 C22B 15:00

(87)94 01 06 WO 94/00606 PCT Gazette nr 02/94

(31)PL 3172 (32)92 06 26 (33)AU

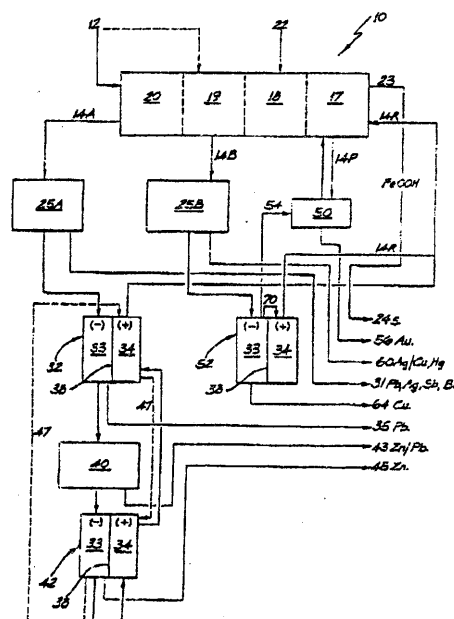
(71) INTEC PTY LTD., Chastwood, AU

(72) EVERETT Peter Kenneth

(54) Wytwarzanie metali z minerałów

(57) Przedmiotem wynalazku jest proces wytwarzania jednego lub więcej metali z wsadu mineralnego (12). Mineral doprowadzany jest do urządzenia ługującego (10), w którym jest on kontaktowany z elektrolitem (14). Urządzenie ługujące posiada strefy obniżającego się potencjału utleniającego (17, 18, 19, 20). Strumień elektrolitu (14A) usuwany jest ze strefy (20) i jest obrabiany dla usunięcia zanieczyszczeń i niepożądanych metali w zespole obróbczym (25A), przed odzyskaniem metalu poprzez elektrolizę. Po elektrolizie, elektrolit jest następnie zwracany do zespołu ługującego (10). Drugi strumień elektrolitu (14B) może być usunięty ze strefy (19) dla odzyskania dodatkowych metali. Elektrolit (14B) obrabiany jest dla usunięcia zanieczyszczeń i jakichkolwiek niepożądanych metali w zespole obróbczym (25B), przed odzyskaniem metalu przez elektrolizę. Elektrolit po elektrolizie zwracany jest do zespołu ługującego (10). Proces umożliwia ługowanie trudnych do ługowania minerałów, włącznie ze złotem i pozwala wytwarzać jeden lub więcej metali o wysokiej czystości.

(72 zastrzeżenia)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE
ZESPOLONE

A1 (86)93 06 02 PCT/SE93/00487 5(51)E04C 2/26

(87)94 01 06 WO 94/00651 PCT Gazette nr 02/94

(31)9201963-7 (32)92 06 24 (33)SE

(71) TECHSTONE I KINNAAB, Kinna, SE

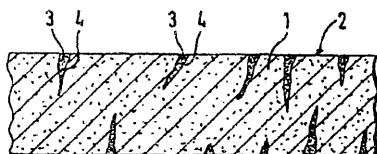
(72) LINDBERG Jan-Inge

(54) Produkt kamienny w postaci arkuszowej, sposób jego wytwarzania i odpowiednie środki

(57) Wynalazek dotyczy produktu kamiennego w postaci arkuszowej (1), nadającego się do stosowania zarówno na zewnątrz jak i wewnątrz, np. jako okładzina fasadowa lub wykładzina wewnętrzna itd. Produkt kamienny (1) poddano obróbce impregnacynnej w celu zwiększenia jego wytrzymałości i sprężystości.

ści przez obecność środka impregnacynego (3) w istniejących porach (4), pęknięciach i innych wnękach w płycie kamiennej. Wynalazek obejmuje również sposób wytwarzania wymienionego produktu kamiennego (1) i środki do wytwarzania go.

(11 zastrzeżeń)



A1(86)930222 PCT/DK93/00061 5(51)E04D 13/14
E06B 1/04

(87)94 01 06 WO 94/00655 PCT Gazette nr 02/94

(31)827/92 (32)92 06 23 (33)DK

(71) V.KANN RASMUSSEN INDUSTRI A/S,
Soborg, DK

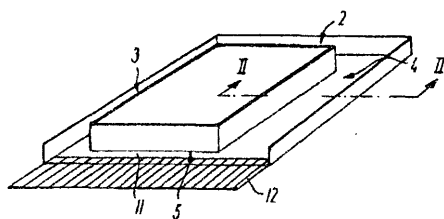
(72) LINDGREN Claes

(54) Konstrukcyjny układ obróbki dla okien, zwłaszcza okien dachowych

(57) Konstrukcyjny układ obróbki do okien, zawiera elementy (2-5) umocowane do członów ościeżnicy okiennej w celu tworzenia ramy obróbki wodoszczelnej wokół tej ościeżnicy okiennej. Elementy (2,3,4) obróbki przy górnym członie i bocznych członach ościeżnicy okiennej są wykonywane z profili sprężysto odkształcalnego materiału i mają przekrój poprzeczny o kształcie litery U, przy czym pierwszy boczny kołnierz jest umocowany do zewnętrznego miejsca odpowiedniego członu ościeżnicy okiennej, natomiast drugi boczny kołnierz tworzy uszczelniające zetknięcie oparciowe ze spodem otaczającego pokrycia dachowego.

Element obróbki przy dolnym członie zawiera profil przeważnie o kształcie litery L z pionowo stojącym kołnierzem w celu połączenia do dolnego członu ościeżnicy okiennej i zewnętrznie wystający kołnierz (11), który można łączyć do sprężystego i głównie o kształcie paskowym elementu (12) obróbki z plastycznie odkształcalnego materiału. Rama obróbki może być wytwarzana spawaniem razem z wytaczanymi profilowymi elementami z gumy lub elastomeru termoplastycznego, albo jednocześnie za pomocą formowania wtryskowego.

(14 zastrzeżeń)



A1(86)92 12 10 PCT/NL92/00222 5(51)E04F 13/14
B44F 9/04

(87)93 06 24 WO 93/12308 PCT Gazette nr 15/93

(31)919766 (32)91 12 11 (33)ZA
922177 92 03 25 ZA

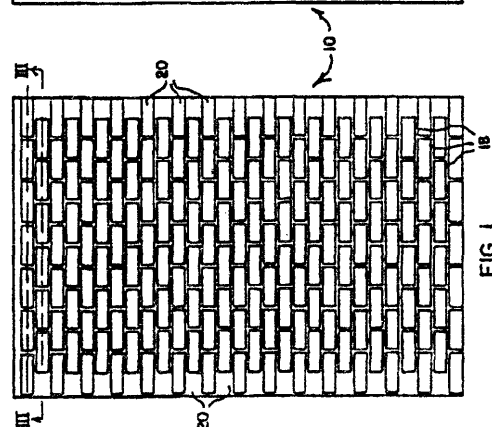
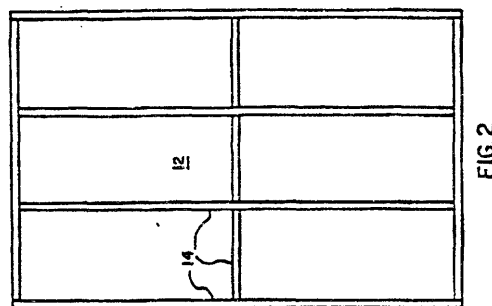
(71) WORLDWIDE BUILDING SYSTEMS
N.V., Willemstad, AN

(72) BAGUS Ebrahim, ROBERTSON Adriaan
Johannes

(54) Konstrukcja płytowa oraz płyta stosowana do tworzenia takiej konstrukcji

(57) Konstrukcja płytowa zawiera płyty budowlane (10) umieszczone we wzajemnym położeniu przylegania krawędziami do siebie, a każda z nich zawiera płytę (12) z betonu polimerowego, posiadającą powtarzający się wzór reliefowy (18) na swej zewnętrznej powierzchni. Wzór reliefowy imituje wygląd muru z cegły i powtarza się bez zakłóceń przez złącza między płytami. Każda płyta (10) zawiera ponadto ramę nośną (14) z drewna, zamocowaną do tylnej powierzchni płyty z betonu polimerowego i materiał izolujący cieplnie w przestrzeniach utworzonych przez ramę.

(17 zastrzeżeń)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1 (86)93 06 17 PCT/EP93/01539 5(51)F23N 1/08
G05D 7/01

(87)94 01 06 WO 94/00716 PCT Gazette nr 02/94

(31)P 42 20 579.4
P 43 16 779.9

(32)92 06 24
93 05 19

(33)DE
DE

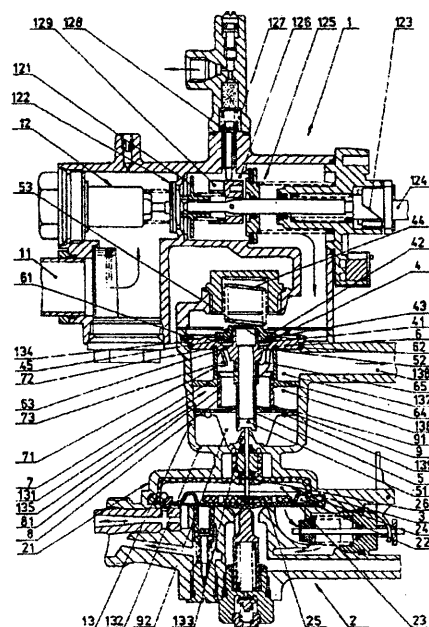
(71) MERTIK MAXITROL GMBH & CO KG,
Quedlinburg, DE

(72) STORBECK Gunter, KOHLMANN Detlef

(54) Regulacja ilości przepływu gazu, szczególnie przy armaturach **przepływowego** podgrzewacza wody

(57) Przy dotychczasowym rodzaju regulowania strumienia gazu, wahania ciśnienia gazu prowadziły do odpowiednich odchyśleń od każdorazowego wymaganego strumienia gazu. **Problem** ten rozwiązany jest w ten sposób, że zawór regulujący ilość gazu (4) jest równocześnie członem wstępnego nastawienia ograniczenia ilości gazu, przez co wahania ciśnienia występujące w sieci gazowej zostaną teoretycznie zupełnie kompensowane w zadanej strefie ciśnienia, podczas gdy przez przekrój regulujący, który dozuje strumień gazu, obniżyć się będzie zawsze to samo ciśnienie, niezależnie od w danej chwili wymaganego strumienia gazu i od chwilowego **ciśnienia** gazu w sieci. Wynalazek ma zastosowanie do regulowania ilości gazu, szczególnie przy armaturach przepływowego podgrzewacza wody, uruchamianego hydraulicznym napędem **nastawczym**, który zależnie od każdorazowo przepływającej ilości wody, wytwarzać będzie określony suw do regulowania ilości gazu.

(9 zastrzeżeń)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1(86)930616 PCT/DE93/00521 5(51)G08B 13/14

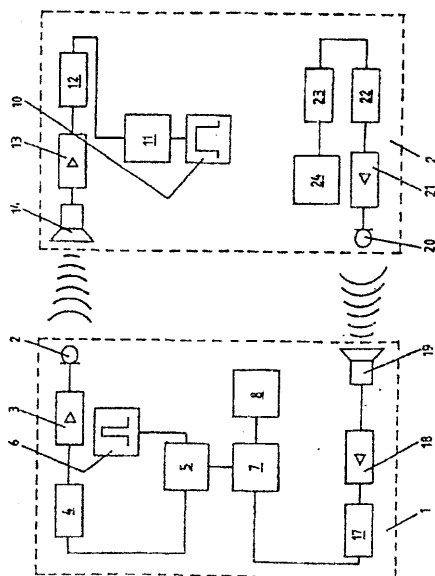
(87)93 12 23 WO 93/25983 PCT Gazette nr 30/93

(31)P 42 19 678.7 (32)92 06 16 (33)DE
P 42 39 098.2 92 11 20 DE

(75) KÜHNERT Eduard, Solingen, DE

(54) Sposób i układ do zabezpieczania osób lub przedmiotów

(57) Zadaniem wynalazku dotyczącego sposobu i układu do zabezpieczania osób i przedmiotów, przy którym przy niedozwolonym zbliżaniu się lub oddalaniu osób lub przedmiotów



wyzwalany jest sygnał alarmowy, jest pewne i niezauważalne zabezpieczenie osób lub przedmiotów przy nieograniczonej ich mobilności i niewielkim koszcie, które to zadanie zostało rozwiązane przez to, że z nadajnika (14) nadawany jest sygnał za pomocą którego następuje blokada wyzwalania sygnału alarmowego do chwili, gdy odległość pomiędzy nadajnikiem (14) i odbiornikiem (2) przekroczy z góry określoną wielkość lub stanie się od niej mniejsza, lub gdy droga nadawania pomiędzy nadajnikiem (14) i odbiornikiem (2) zostanie przerwana. Istnieje również możliwość uzyskania sygnału określającego odległość pomiędzy dwoma elementami zabezpieczającymi, który powoduje zmiany wysokości dźwięku lub głośności sygnału alarmowego, odpowiednie do wielkości tego sygnału odległości.

(18 zastrzeżeń)

A1(86)930617 PCT/EP93/01544 5(51)G10K 11/00
B06B 1/06

(87)94 01 06 WO 94/00835 PCT Gazette nr 02/94

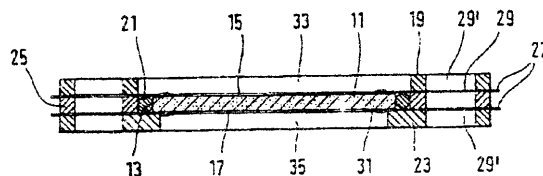
(31)P 42 20 205.1 (32)92 06 19 (33)DE

(71) PPV-VERWALTUNGS-AG, Zurich, CH

(72) POSCHL Gunter

(54) Obsada konwertora mocy ultradźwięków

(57) Konwertyr ma piezoelektryczną płytkę (11) oscylującą z ultradźwiękową częstotliwością, w której górną i dolną część



(15, 17) uderza płyn. Napięcie elektryczne jest jednakowo doprowadzone do obrzeży dwóch stron (15, 17) płytki (11) poprzez okrągłe płytki kontaktowe (27).

Płytki kontaktowe (27) mają elastyczne palce (31) nachylone w kierunku płytki (11), które przewodzą napięcie do płytki (11) oraz zaciskają ją.

Dla zapewnienia szczelności pomiędzy górną i dolną częścią płytki oraz zabezpieczenia przed elektrycznym zwar-

ciem płytki (11) umieszczona jest uszczelka (21) przylegająca osiowo do płytki (11) i mocno ściśnięta pomiędzy płytką (11) i pośrednim pierścieniem (25) i płytkami kontaktowymi (27).

Górny i dolny pierścieniowy dysk (19, 23) służą do lepszego uszczelnienia i ściskania płytki (11).

(11 zastrzeżeń)

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (86)93 06 02 PCT/EP93/01381 5(51)H01H 21/24

(87)93 12 23 WO 93/26023 PCT Gazette nr 30/93

(31)92110070.7 (32)92 0615 (33)EP

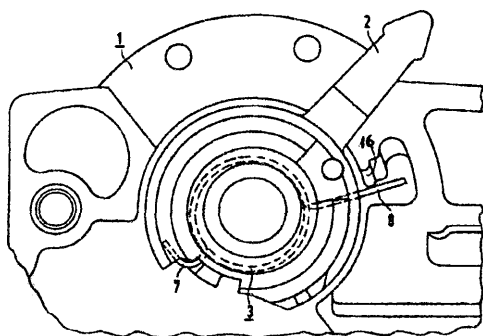
(71) SIEMENS AKTIENGESSELLSCHAFT,
München, DE

(72) VIERLING Winfried

(54) **Przyrząd instalacyjny**

(57) Przyrząd instalacyjny (1) pracuje za pomocą elementu przełączającego (2) w szczególności rękojeści włączającej, której nastawienie powrotne dokonuje się za pomocą sprężyny skrętnej (3), która jest uchwycona w przestrzeni mocującej elementu przełączającego (2), i która z jednej strony, jednym końcem sprężyny (7) wspiera się na korpusie elementu przełączającego (2), a przy wychyleniu elementu przełączającego, z drugiej strony, także jednym końcem sprężyny (8) wspiera się na korpusie przyrządu instalacyjnego, względnie jego obudowy. Przewidziano, że przestrzeń mocująca jest ograniczona za pomocą płaszcza korpusu elementu, zwłaszcza rękojeści włączającej, który tworzy kieszeń **zaczepową** dla końca sprężyny (7) wspierającego się na elemencie przełączającym (2) przy wychyleniu, w ten sposób, że krawędź wspierająca, wychodząc od środkowego położenia w górę i w dół, jest wykonana jako zbieżna, względnie pochylona, przy czym u dołu, przy bazie przylegania dla sprężyny skrętnej (3), jest utworzona kieszeń zaczepowa z uskokiem do tyłu, i przy czym szczelina zaczepowa ma na swej stronie górnej, za wycinkiem przeznaczonym do napinania sprężyny skrętnej, dalszą kieszeń **zaczepową** dla jednego z końców sprężyny (koniec sprężyny 8) skrętnej (3).

(4 zastrzeżenia)



A1(86)930611 PCT/CZ93/00014 5(51)H01T 13/46

(87)93 12 23 WO 93/26068 PCT Gazette nr 30/93

(31)07/900.128 (32)92 06 17 (33)US

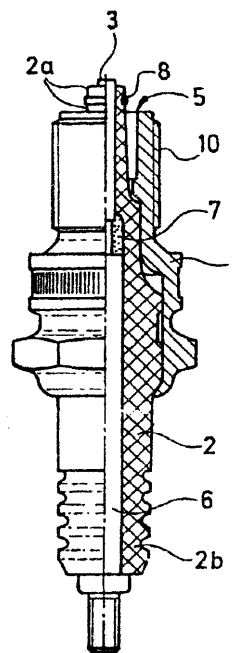
(71) BEDNÁR Jan, Chynov, CZ

(72) CHANG Chin

(54) **Świeca zapłonowa**

(57) Świeca zapłonowa do silników **spalinowych**, złożona jest z metalowej tulei (1), zaopatrzonej w spiralę (10) do przytwierdzenia do głowicy cylindra silnika i w izolator (2), znajdujący się w metalowej tulei (1) i osiowo przebiegający przez spiralną część tulei swą częścią końcową (2a), przy czym w izolatorze (2) znajduje się tak elektroda środkowa (3), jak i metalowy sworzeń (6) do dostarczania wysokiego napięcia, przewodząco połączony z środkową elektrodą (3), a na obwodzie końcowej części (2a) izolatora (2) znajduje się co najmniej jedna pomocnicza elektroda pierścieniowa (8).

(3 zastrzeżenia)



INFORMACJA O DOKONANIU, PRZEZ MIĘDZYNARODOWE BIURO OMPI,
PUBLIKACJI ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH,
W KTÓRYCH ZGŁASZAJĄCY UBIGA SIĘ O UZYSKANIE OCHRONY W POLSCE

Numer, rodzaj i data publikacji międzynarodowej	Numer i data zgłoszenia międzynarodowego	Int.Cl ⁵
1	2	3
WO 9407353 A1 940414	SE 9300790 931001	A01D 07/00
WO 9407354 A1 940414	SE 9300728 930908	A01G 09/14
WO 9407355 A1 940414	FI 9300382 930923	A01G 23/093
WO 9407357 A1 940414	FR 9300947 930928	A01H 15/00
WO 9407358 A1 940414	AU 9300501 930930	A01K 01/01
WO 9407361 A1 940414	US 9308850 930920	A01K 61/00
WO 9407363 A1 940414	AU 9300493 930928	A01M 29/00
WO 9407368 A1 940414	EP 9302737 931005	A01N 43/40
WO 9407369 A1 940414	US 9306817 930720	A21D 13/00
WO 9407371 A1 940414	EP 9302618 930927	A22C 11/10
WO 9407372 A1 940414	GB 9302045 931001	A22C 13/00
WO 9407373 A1 940414	DK 9300308 930924	A23D 09/00
WO 9407375 A1 940414	EP 9302626 930928	A23G 01/20
WO 9407376 A1 940414	NO 9300142 930929	A23K 01/00
WO 9407377 A1 940414	EP 9302587 930923	A23L 01/236
WO 9407379 A1 940414	US 9309125 930924	A23L 03/3436
WO 9407382 A1 940414	SE 9300764 930922	A24B 15/24
WO 9407384 A1 940414	US 9309192 930927	A41D 13/10
WO 9407388 A1 940414	AU 9300503 930929	A45C 09/00
WO 9407391 A1 940414	FR 9300986 931006	A47B 21/00
WO 9407394 A1 940414	DE 9300942 931006	A47C 23/06
WO 9407395 A1 940414	PT 9300005 930929	A47C 27/06
WO 9407396 A1 940414	GB 9302024 930928	A47C 27/10
WO 9407399 A1 940414	AU 9300496 930929	A47G 25/14
WO 9407404 A1 940414	US 9309319 930930	A47L 05/38
WO 9407408 A1 940414	US 9309480 931004	A61B 05/0295
WO 9407415 A1 940414	GB 9302018 930928	A61B 05/14
WO 9407417 A1 940414	US 9309532 931006	A61B 08/00
WO 9407419 A1 940414	SE 9300792 931001	A61B 10/00
WO 9407421 A1 940414	US 9309326 930930	A61B 17/00
WO 9407428 A1 940414	SE 9300788 931001	A61C 08/00
WO 9407430 A1 940414	US 9309100 930923	A61C 15/00
WO 9407433 A1 940414	FR 9300955 930930	A61F 02/10
WO 9407434 A1 940414	US 9307384 930806	A61F 02/12
WO 9407436 A1 940414	US 9309255 930929	A61F 02/16
WO 9407438 A1 940414	US 9309323 930930	A61F 02/34
WO 9407440 A1 940414	US 9308722 930915	A61F 02/36
WO 9407441 A1 940414	US 9308136 930830	A61F 02/44
WO 9407443 A1 940414	US 9309553 931006	A61F 05/00
WO 9407447 A2 940414	EP 9302667 930930	A61F 09/00
WO 9407448 A1 940414	US 9309209 930928	A61F 13/00
WO 9407449 A1 940414	EP 9302495 930915	A61F 13/02
WO 9407450 A1 940414	US 9307910 930823	A61F 13/15
WO 9407451 A1 940414	US 9308816 930920	A61F 13/15
WO 9407452 A1 940414	AU 9300512 931001	A61G 05/06
WO 9407454 A1 940414	AU 9300507 931001	A61K 07/06

1	2	3
WO 9407455 A1 940414	EP 9301624 930624	A61K 07/06
W 9407456 A1 940414	EP 9301629 930624	A61K 07/06
W 9407458 A1 940414	EP 9302535 930920	A61K 07/06
W 9407459 A1 940414	US 9308847 930920	A61K 07/32
W 9407462 A1 940414	EP 9302341 930830	A61K 07/48
W 9407469 A1 940414	US 9309032 930923	A61K 09/16
W 9407471 A1 940414	US 9308896 930921	A61K 09/20
W 9407473 A1 940414	US 9309135 930927	A61K 31/00
W 9407474 A1 940414	US 9309338 930930	A61K 31/00
W 9407476 A1 940414	US 9309463 931005	A61K 31/04
W 9407478 A1 940414	US 9309292 931005	A61K 31/07
W 9407479 A2 940414	GB 9302039 930930	A61K 31/115
W 9407480 A1 940414	US 9308517 930910	A61K 31/13
W 9407481 A1 940414	US 9309137 930927	A61K 31/16
W 9407483 A1 940414	US 9308894 930921	A61K 31/33
W 9407485 A1 940414	US 9309144 930927	A61K 31/34
W 9407486 A1 940414	US 9308870 930916	A61K 31/395
W 9407488 A1 940414	US 9308063 930902	A61K 31/405
WO 9407492 A1 940414	US 9308156 930903	A61K 31/44
W 9407495 A1 940414	US 9308349 930903	A61K 31/445
W 9407496 A1 940414	US 9309152 930927	A61K 31/445
W 9407499 A1 940414	FR 9300962 931001	A61K 31/525
W 9407500 A1 940414	US 9309288 930930	A61K 31/55
W 9407501 A1 940414	US 9308353 930910	A61K 31/66
W 9407503 A1 940414	FI 9300389 930929	A61K 31/70
W 9407505 A1 940414	CA 9300388 930922	A61K 31/725
W 9407506 A1 940414	EP 9302569 930922	A61K 31/78
W 9407510 A1 940414	SE 9300793 931001	A61K 35/16
W 9407511 A1 940414	US 9308940 930921	A61K 35/16
W 9407514 A1 940414	US 9309270 930929	A61K 37/00
W 9407516 A1 940414	CA 9300414 931004	A61K 37/02
W 9407517 A1 940414	CA 9300415 931004	A61K 37/02
W 9407520 A1 940414	US 9309113 930924	A61K 37/02
W 9407521 A1 940414	US 9309201 930928	A61K 37/02
W 9407522 A1 940414	US 9309339 930930	A61K 37/02
W 9407526 A1 940414	US 9309503 931005	A61K 37/26
W 9407530 A1 940414	US 9208370 920930	A61K 39/00
W 9407534 A1 940414	US 9309506 931005	A61K 39/265
W 9407537 A1 940414	NL 9300195 931005	A61K 47/48
W 9407541 A1 940414	US 9308947 930921	A61K 49/00
W 9407546 A1 940414	US 9309021 930923	A61L 15/60
W 9407547 A1 940414	US 9309022 930923	A61L 15/60
W 9407551 A1 940414	GB 9302009 930927	A61M 05/145
W 9407553 A1 940414	US 9309376 930930	A61M 05/20
W 9407555 A2 940414	US 9309077 930923	A61M 16/00
W 9407557 A1 940414	US 9309250 930929	A61M 16/04
W 9407559 A1 940414	US 9306021 930623	A61M 25/10
W 9407560 A1 940414	US 9309039 930923	A61M 29/00
W 9407563 A1 940414	CA 9300393 930923	A61M 39/04
W 9407566 A1 940414	US 9309325 930930	A61N 01/30
W 9407570 A1 940414	US 9309312 930930	A62C 35/00
W 9407572 A1 940414	BG 9300006 930521	A63B 67/00
W 9407577 A1 940414	EP 9302707 931004	A63B 69/38
W 9407579 A1 940414	KR 9300085 930924	A63G 19/00
W 9407582 A1 940414	US 9309268 930929	B01D 09/00
W 9407586 A1 940414	NL 9300198 931007	B01D 33/073

1	2	3
WO 9407587 A1 940414	EP 9302684 930930	B01D 35/12
WO 9407590 A1 940414	SE 9300606 930701	B01D 53/34
WO 9407591 A1 940414	US 9206279 920925	B01D 53/34
WO 9407593 A1 940414	AU 9300509 931001	B01D 67/00
WO 9407594 A1 940414	US 9309639 931007	B01D 71/64
WO 9407595 A1 940414	AU 9300500 930930	B01J 02/14
WO 9407597 A1 940414	GB 9302051 931001	B01J 13/14
WO 9407602 A1 940414	US 9309044 930923	B01J 49/00
WO 9407604 A1 940414	CA 9300390 930928	B03D 01/02
WO 9407605 A1 940414	DK 9300316 930930	B04B 01/20
WO 9407607 A1 940414	GB 9302020 930928	B05B 01/00
WO 9407609 A1 940414	US 9308990 930922	B05B 05/025
WO 9407613 A2 940414	US 9309436 931001	B05D 03/04
WO 9407616 A1 940414	EP 9302258 930823	B07C 03/10
WO 9407617 A1 940414	FR 9300983 931005	B07C 07/04
WO 9407622 A1 940414	SE 9300805 931005	B21D 05/14
WO 9407623 A1 940414	SE 9300791 931001	B21D 13/04
WO 9407624 A1 940414	CA 9300407 931001	B21D 28/36
WO 9407629 A1 940414	CA 9300413 931004	B22D 11/06
WO 9407631 A1 940414	RU 9300110 930517	B23B 01/00
WO 9407635 A1 940414	GB 9302043 930930	B23B 51/04
WO 9407638 A1 940414	US 9306195 930630	B23K 26/00
WO 9407639 A1 940414	US 9306256 930630	B23K 26/00
WO 9407640 A1 940414	US 9306258 930630	B23K 26/00
WO 9407641 A1 940414	US 9306513 930712	B23K 26/00
WO 9407642 A1 940414	AT 9300147 930927	B23K 35/00
WO 9407643 A1 940414	NO 9300145 930930	B23P 06/00
WO 9407646 A1 940414	US 9309199 930927	B23P 11/02
WO 9407648 A1 940414	US 9305003 930526	B23P 19/04
WO 9407650 A1 940414	US 9309538 931006	B24B 03/60
WO 9407651 A1 940414	US 9309107 930929	B24B 19/12
WO 9407652 A1 940414	US 9309105 930930	B24B 21/12
WO 9407657 A1 940414	US 9308818 930916	B24B 49/00
WO 9407658 A1 940414	NO 9300137 930917	B24C 01/00
WO 9407660 A1 940414	EP 9302484 930914	B25B 01/24
WO 9407667 A1 940414	EP 9302593 930924	B28C 05/12
WO 9407670 A2 940414	CA 9300397 931005	B29B 17/02
WO 9407673 A1 940414	CA 9200422 920925	B29C 33/34
WO 9407674 A1 940414	EP 9302710 931005	B29C 37/00
WO 9407684 A1 940414	US 9305807 930617	B29D 11/00
WO 9407685 A1 940414	US 9305834 930617	B29D 11/00
WO 9407686 A1 940414	US 9309121 930924	B29D 11/00
WO 9407688 A1 940414	GB 9301995 930923	B30B 09/18
WO 9407690 A1 940414	US 9307442 930809	B32B 27/32
WO 9407691 A1 940414	US 9309374 930930	B32B 31/00
WO 9407693 A1 940414	US 9309224 930928	B41F 07/02
WO 9407694 A1 940414	IE 9300052 931001	B41F 11/02
WO 9407696 A1 940414	GB 9302040 930930	B41F 15/36
WO 9407697 A1 940414	GB 9302041 930930	B41F 15/36
WO 9407699 A1 940414	GB 9302029 930927	B41J 02/18
WO 9407709 A1 940414	SE 9300760 930920	B60R 19/42
WO 9407713 A1 940414	DK 9300330 931007	B60S 03/04
WO 9407723 A1 940414	FR 9300917 930922	B60T 13/565
WO 9407727 A1 940414	GB 9302031 930929	B61D 25/00
WO 9407729 A1 940414	SE 9300800 931004	B61H 11/06
WO 9407735 A2 940414	CA 9300421 931006	B62D 43/04

1	2	3
WO 9407740 A1 940414	JP 9301392 930929	B63B 01/38
WO 9407741 A1 940414	AU 9300508 931001	B63B 22/02
WO 9407744 A1 940414	US 9309468 931004	B64D 11/00
WO 9407748 A2 940414	GB 9302023 930928	B65D 01/04
WO 9407749 A1 940414	US 9208285 921005	B65D 01/36
WO 9407751 A1 940414	US 9309284 930929	B65D 25/00
WO 9407752 A1 940414	NZ 9300092 931007	B65D 41/26
WO 9407753 A1 940414	US 9301610 930216	B65D 41/34
WO 9407756 A1 940414	KR 9300089 931006	B65D 47/32
WO 9407757 A1 940414	GB 9302021 930928	B65D 53/06
WO 9407758 A1 940414	NO 9300141 930929	B65D 71/00
WO 9407762 A1 940414	EP 9300946 930420	B65D 75/68
WO 9407763 A1 940414	GB 9302049 931001	B65D 81/00
WO 9407764 A1 940414	AU 9300494 930928	B65D 81/02
WO 9407766 A1 940414	FI 9300391 930930	B65D 81/26
WO 9407768 A1 940414	CA 9300391 930929	B65D 81/36
WO 9407769 A1 940414	NZ 9300090 931004	B65D 81/38
WO 9407771 A1 940414	GB 9302022 930928	B65D 83/00
WO 9407779 A1 940414	FI 9300401 931006	B65G 25/04
WO 9407780 A1 940414	DE 9300877 930916	B65G 33/30
WO 9407783 A1 940414	DK 9300320 931004	B65G 47/19
WO 9407784 A1 940414	EP 9302611 930925	B65G 63/00
WO 9407789 A1 940414	SE 9300742 930914	B66F 09/12
WO 9407790 A1 940414	AU 9300482 930921	B67D 01/07
WO 9407791 A1 940414	EP 9302517 930917	B67D 01/08
WO 9407792 A1 940414	US 9308842 930917	B67D 05/32
WO 9407796 A1 940414	CA 9300409 931001	C01B 17/05
WO 9407797 A1 940414	AU 9300499 930930	C01D 01/04
WO 9407800 A1 940414	GB 9302003 930924	C02F 01/62
WO 9407802 A1 940414	AU 9300519 931007	C02F 03/30
WO 9407810 A1 940414	AU 9300502 930929	C04B 35/52
WO 9407816 A1 940414	US 9307605 930813	C07C 01/26
WO 9407817 A1 940414	US 9307606 930813	C07C 01/26
WO 9407818 A1 940414	US 9307616 930813	C07C 01/26
WO 9407819 A1 940414	US 9307658 930813	C07C 01/26
WO 9407820 A1 940414	US 9307614 930813	C07C 17/00
WO 9407821 A1 940414	US 9307615 930813	C07C 17/00
WO 9407822 A1 940414	US 9307655 930813	C07C 17/00
WO 9407823 A1 940414	US 9307656 930813	C07C 17/00
WO 9407824 A1 940414	US 9307657 930813	C07C 17/00
WO 9407825 A1 940414	US 9307659 930813	C07C 17/00
WO 9407826 A1 940414	US 9307660 930813	C07C 17/00
WO 9407827 A1 940414	US 9307661 930813	C07C 17/00
WO 9407828 A1 940414	US 9307662 930813	C07C 17/00
WO 9407830 A1 940414	EP 9300007 930225	C07C 29/74
WO 9407835 A1 940414	FR 9300928 930923	C07C 57/03
WO 9407836 A1 940414	FR 9300929 930923	C07C 57/03
WO 9407837 A1 940414	GB 9302006 930927	C07C 57/13
WO 9407839 A1 940414	US 9308934 930921	C07C 63/36
WO 9407844 A1 940414	GB 9302061 931004	C07C 233/18
WO 9407845 A1 940414	CA 9300379 930915	C07C 233/19
WO 9407846 A1 940414	CA 9300380 930915	C07C 237/22
WO 9407847 A1 940414	FR 9300966 931004	C07C 271/22
WO 9407851 A1 940414	DK 9300305 930923	C07C 401/00
WO 9407852 A1 940414	DK 9300311 930927	C07C 401/00

1	2	3
WO 9407853 A1 940414	EP 9302814 931006	C07C 401/00
WO 9407856 A1 940414	EP 9302264 930824	C07D 207/08
WO 9407857 A1 940414	JP 9301406 931001	C07D 207/263
WO 9407858 A1 940414	US 9309145 930927	C07D 211/60
WO 9407859 A1 940414	GB 9302028 930928	C07D 213/80
WO 9407860 A1 940414	US 9309132 930927	C07D 221/02
WO 9407861 A1 940414	US 9309585 931006	C07D 221/02
WO 9407864 A1 940414	EP 9302714 931004	C07D 231/06
WO 9407866 A1 940414	JP 9301433 931006	C07D 233/64
WO 9407869 A1 940414	GB 9302015 930928	C07D 239/90
WO 9407873 A1 940414	ES 9300080 931006	C07D 265/36
WO 9407876 A1 940414	FR 9300965 931004	C07D 305/14
WO 9407877 A1 940414	FR 9300967 931004	C07D 305/14
WO 9407878 A1 940414	FR 9300968 931004	C07D 305/14
WO 9407879 A1 940414	FR 9300969 931004	C07D 305/14
WO 9407880 A1 940414	FR 9300970 931004	C07D 305/14
WO 9407881 A1 940414	FR 9300971 931004	C07D 305/14
WO 9407882 A1 940414	FR 9300972 931004	C07D 305/14
WO 9407885 A1 940414	EP 9302574 930923	C07D 309/28
WO 9407886 A1 940414	EP 9302575 930923	C07D 309/28
WO 9407888 A1 940414	GB 9302008 930927	C07D 309/30
WO 9407891 A1 940414	US 9309183 931001	C07D 401/14
WO 9407893 A1 940414	FR 9300946 930928	C07D 487/04
WO 9407895 A1 940414	US 9308276 930909	C07D 487/22
WO 9407904 A1 940414	US 9309189 930927	C07H 19/16
WO 9407906 A1 940414	US 9309309 930930	C07H 21/00
WO 9407908 A1 940414	JP 9301390 930929	C07J 31/00
WO 9407916 A1 940414	US 9309165 930927	C07K 13/00
WO 9407919 A1 940414	US 9309486 931005	C07K 15/04
WO 9407921 A1 940414	AU 9300491 930924	C07K 15/12
WO 9407932 A1 940414	AT 9300151 931004	C08G 18/08
WO 9407940 A1 940414	GB 9302014 930928	C08J 03/12
WO 9407941 A1 940414	US 9309331 930930	C08J 05/18
WO 9407943 A1 940414	US 9208395 921005	C08J 09/08
WO 9407944 A1 940414	US 9309126 930924	C08K 03/00
WO 9407946 A1 940414	EP 9302486 930914	C08K 05/00
WO 9407949 A1 940414	US 9309330 930930	C08K 11/00
WO 9407950 A1 940414	EP 9302485 930914	C08K 13/02
WO 9407951 A1 940414	EP 9302487 930914	C08K 13/02
WO 9407963 A1 940414	DE 9300922 930929	C09D 17/00
WO 9407965 A1 940414	US 9309320 930930	C09J 07/02
WO 9407971 A1 940414	US 9308608 930917	C09K 05/04
WO 9407973 A1 940414	GB 9302050 931001	C10M 105/40
WO 9407983 A1 940414	US 9308735 930915	C11D 03/386
WO 9407987 A1 940414	US 9309184 931001	C11D 03/395
WO 9407989 A1 940414	EP 9302559 930920	C11D 11/00
WO 9407994 A1 940414	US 9309504 931005	C12N 01/14
WO 9408002 A2 940414	US 9309200 930928	C12N 15/11
WO 9408003 A1 940414	US 9309346 931001	C12N 15/11
WO 9408004 A1 940414	US 9309392 931004	C12N 15/11
WO 9408008 A1 940414	GB 9302054 931004	C12N 15/13
WO 9408009 A1 940414	EP 9302790 931005	C12N 15/29
WO 9408010 A1 940414	US 9307882 930823	C12N 15/29
WO 9408011 A1 940414	DK 9300312 930928	C12N 15/31
WO 9408017 A1 940414	EP 9302728 931006	C12N 15/55
WO 9408021 A1 940414	NL 9300163 930730	C12N 15/61

1	2	3
WO 9408022 A1 940414	AU 9300495 930928	C12N 15/64
W 9408023 A2 940414	EP 9302688 931001	C12N 15/67
W 9408027 A1 940414	US 9309094 930924	C12P 07/14
W 9408035 A1 940414	US 9309433 930930	C12P 21/04
W 9408037 A1 940414	US 9309333 930930	C12P 21/06
W 9408039 A1 940414	US 9308772 930916	C12Q 01/00
W 9408040 A1 940414	US 9309187 930924	C12Q 01/00
W 9408046 A1 940414	GB 9301977 930920	C12Q 01/68
W 9408048 A1 940414	US 9309136 930929	C12Q 01/68
W 9408050 A1 940414	US 9309296 930928	C12Q 01/68
W 9408051 A1 940414	US 9309345 931001	C12Q 01/68
W 9408052 A1 940414	US 9309592 931006	C12Q 01/68
W 9408053 A1 940414	US 9309297 930929	C12Q 01/70
W 9408055 A1 940414	US 9308648 930914	C21B 13/14
W 9408056 A2 940414	US 9307333 930804	C22B 0/
W 9408057 A1 940414	US 9308497 930907	C22B 03/00
W 9408058 A1 940414	EP 9302664 930930	C22B 03/06
W 9408061 A1 940414	GB 9301976 930920	C22C 33/02
W 9408063 A1 940414	US 9309647 931007	C22C 38/52
W 9408064 A1 940414	AU 9300488 930922	C23C 02/02
W 9408077 A1 940414	US 9309240 930929	C30B 25/06
W 9408078 A1 940414	US 9309308 930930	D01F 06/62
W 9408086 A1 940414	US 9309687 931007	D21C 09/00
W 9408087 A1 940414	US 9309230 930928	D21C 09/153
W 9408088 A1 940414	NZ 9300088 930928	D21C 09/18
W 9408090 A1 940414	US 9309379 930930	D21H 19/28
W 9408093 A1 940414	EP 9302658 930930	E01B 09/68
W 9408095 A1 940414	GB 9301987 930921	E01F 13/00
W 9408096 A1 940414	NO 9300144 930930	E01H 13/00
W 9408097 A1 940414	US 9309559 931005	E02D 29/02
W 9408099 A1 940414	NZ 9300089 931001	E02F 03/36
W 9408100 A1 940414	US 9309149 930924	E02F 03/76
W 9408103 A1 940414	US 9309133 930927	E03D 03/04
W 9408104 A1 940414	FR 9300920 930921	E03D 05/00
W 9408105 A1 940414	GB 9302007 930927	E03F 09/00
W 9408107 A1 940414	US 9309416 931001	E04C 02/54
W 9408108 A1 940414	DK 9300289 930909	E04D 13/14
W 9408109 A1 940414	EP 9302640 930928	E04F 11/18
W 9408112 A1 940414	US 9309002 930923	E04H 12/00
W 9408115 A1 940414	SE 9300787 930929	E05B 73/00
W 9408123 A1 940414	EP 9302304 931005	E06B 03/964
W 9408124 A1 940414	GB 9302038 930930	E06B 07/23
W 9408125 A1 940414	SE 9300796 931001	E06B 09/56
W 9408127 A1 940414	US 9309402 931004	E21B 49/00
W 9408131 A1 940414	US 9309633 931006	F02G 03/00
W 9408144 A1 940414	SE 9300772 930924	F04D 29/42
W 9408148 A1 940414	ES 9300076 930915	F16C 01/22
W 9408151 A1 940414	US 9309397 931004	F16D 03/12
W 9408152 A1 940414	ES 9300075 930915	F16D 13/75
W 9408161 A1 940414	US 9309157 930924	F16J 15/32
W 9408162 A1 940414	GB 9302000 930923	F16K 17/16
W 9408173 A1 940414	US 9309450 931001	F16L 55/00
W 9408177 A2 940414	US 9309541 931006	F17C 05/06
W 9408178 A1 940414	GB 9301128 930528	F23D 11/10
W 9408180 A1 940414	EP 9302685 931001	F23J 15/00
W 9408183 A1 940414	AU 9300469 930914	F24H 01/08

1	2	3
WO 9408184 A1 940414	SE 9300797 931004	F24H 07/00
WO 9408185 A1 940414	US 9309131 930927	F25B 17/08
WO 9408186 A1 940414	US 9308854 930920	F26B 09/00
WO 9408193 A1 940414	US 9308977 930921	F28D 07/16
WO 9408197 A1 940414	US 9308628 930914	F41G 01/38
WO 9408202 A1 940414	US 9308201 930902	F42C 11/02
WO 9408222 A1 940414	SE 9300801 931005	G01N 11/16
WO 9408225 A1 940414	US 9208547 921007	G01N 21/27
WO 9408226 A1 940414	EP 9302735 931004	G01N 21/35
WO 9408229 A1 940414	AU 9300498 930929	G01N 21/88
WO 9408237 A1 940414	US 9309154 930927	G01N 33/48
WO 9408238 A1 940414	US 9309210 930928	G01N 33/48
WO 9408239 A1 940414	GB 9302047 931001	G01N 33/53
WO 9408240 A1 940414	US 9301906 930302	G01N 33/567
WO 9408248 A1 940414	CA 9300392 930930	G01R 31/309
WO 9408249 A1 940414	GB 9302083 931007	G01R 33/12
WO 9408256 A1 940414	US 9309446 931005	G01V 01/28
WO 9408258 A1 940414	EP 9302771 931007	G01V 09/04
WO 9408259 A1 940414	US 9308569 930910	G02B 05/124
WO 9408265 A1 940414	IT 9300101 930929	G02C 05/16
WO 9408270 A2 940414	GB 9302010 930927	G03B 15/05
WO 9408273 A1 940414	US 9309012 930921	G03D 03/13
WO 9408278 A1 940414	EP 9302610 930925	G05B 19/12
WO 9408282 A1 940414	AU 9300480 930923	G06C 01/00
WO 9408285 A1 940414	US 9309351 930929	G06F 01/10
WO 9408288 A1 940414	US 9309072 930922	G06F 09/445
WO 9408289 A1 940414	US 9309150 930924	G06F 09/445
WO 9408291 A1 940414	US 9309365 930929	G06F 15/16
WO 9408293 A1 940414	US 9309431 930930	G06F 11/20
WO 9408295 A1 940414	US 9309275 930929	G06F 12/02
WO 9408296 A1 940414	US 9309366 930929	G06F 12/02
WO 9408297 A1 940414	US 9309432 930930	G06F 12/08
WO 9408298 A2 940414	US 9309363 930929	G06F 13/12
WO 9408299 A1 940414	US 9309370 930929	G06F 13/24
WO 9408300 A1 940414	US 9309411 930930	G06F 13/24
WO 9408301 A1 940414	US 9309186 930924	G06F 13/36
WO 9408302 A1 940414	US 9309362 930929	G06F 13/36
WO 9408303 A1 940414	US 9309430 930930	G06F 13/36
WO 9408304 A1 940414	US 9309369 930929	G06F 13/364
WO 9408305 A1 940414	US 9309367 930929	G06F 13/40
WO 9408306 A1 940414	US 9309364 930929	G06F 13/42
WO 9408307 A1 940414	US 9309427 930930	G06F 13/42
WO 9408309 A1 940414	US 9309375 930929	G06F 15/20
WO 9408313 A1 940414	US 9309410 930929	G06F 15/80
WO 9408318 A1 940414	CA 9300398 931001	G07C 09/00
WO 9408322 A1 940414	US 9309256 930929	G08G 01/00
WO 9408323 A1 940414	US 9309153 930927	G08G 01/095
WO 9408325 A1 940414	FI 9300398 931005	G09B 17/04
WO 9408332 A1 940414	NL 9200165 920925	G10D 09/02
WO 9408334 A1 940414	US 9309460 931005	G11B 05/60
WO 9408335 A1 940414	US 9309461 931005	G11B 05/60
WO 9408338 A1 940414	CA 9300396 930930	G11B 17/22
WO 9408341 A1 940414	US 9303051 930331	G21C 03/322
WO 9408342 A1 940414	US 9303049 930331	G21C 03/332
WO 9408362 A1 940414	GB 9302042 930930	H01R 04/24
WO 9408377 A1 940414	GB 9302011 930927	H02G 09/10

1	2	3
WO 9408379 A1 940414	AT 9300148 930928	H02H 03/05
WO 9408380 A1 940414	SE 9300779 930929	H02H 03/16
WO 9408381 A1 940414	SE 9300780 930929	H02J 03/14
WO 9408382 A1 940414	AT 9300152 931005	H02J 03/42
WO 9408384 A1 940414	US 9309026 930922	H02K 07/09
WO 9408387 A1 940414	EP 9302257 930824	H02M 07/00
WO 9408398 A1 940414	FI 9300400 931006	H03K 17/16
WO 9408403 A1 940414	US 9308700 930917	H04B 07/02
WO 9408410 A1 940414	GB 9302079 931007	H04L 12/28
WO 9408411 A1 940414	FI 9300393 931001	H04L 12/46
WO 9408412 A1 940414	FI 9300394 931001	K04L 12/46
WO 9408418 A1 940414	US 9309112 930924	H04M 09/08
WO 9408420 A1 940414	US 9308510 930913	H04M 11/00
WO 9408422 A1 940414	US 9309313 930930	H04N 01/46
WO 9408423 A1 940414	US 9309344 931001	H04N 01/46
WO 9408425 A1 940414	US 9308910 930921	H04N 05/74
WO 9408429 A1 940414	US 9309403 931004	H04Q 01/14
WO 9408430 A1 940414	US 9308724 930915	H04Q 03/62
WO 9408431 A1 940414	US 9307941 930825	H04Q 07/00
WO 9408433 A1 940414	SE 9300784 930930	H04Q 07/04
WO 9408439 A1 940414	US 9309373 930930	H05B 41/16
WO 9408445 A1 940414	US 9309203 930924	H05K 09/00
WO 9408450 A1 940428	GB 9201848 921009	A01J 05/04
WO 9408453 A1 940428	CH 9300242 931008	A01M 01/02
WO 9408455 A1 940428	EP 9302770 931006	A01N 25/10
WO 9408456 A1 940428	US 9310104 931020	A01N 43/04
WO 9408460 A1 940428	DK 9300334 931011	A22C 17/04
WO 9408461 A1 940428	FI 9300417 931014	A23B 04/044
WO 9408462 A1 940428	EP 9302840 931014	A23B 04/052
WO 9408465 A1 940428	US 9309835 931014	A23G 03/30
WO 9408466 A1 940428	US 9309845 931014	A23G 03/30
WO 9408467 A1 940428	US 9309679 931012	A23L 01/00
WO 9408468 A1 940428	DK 9300333 931011	A23L 01/035
WO 9408469 A1 940428	EP 9302811 931012	A23L 01/064
WO 9408470 A1 940428	EP 9302781 931011	A23L 01/24
WO 9408474 A2 940428	US 9309443 931005	A23L 01/305
WO 9408475 A1 940428	GB 9302058 931004	A23L 03/005
WO 9408477 A1 940428	US 9309653 931008	A41B 11/00
WO 9408483 A1 940428	NZ 9300094 931011	A44C 03/00
WO 9408486 A1 940428	DK 9300324 931006	A47B 13/06
WO 9408487 A1 940428	US 9309795 931013	A47B 47/00
WO 9408488 A1 940428	DE 9300819 930907	A47B 57/38
WO 9408489 A1 940428	IT 9300110 931015	A47B 77/18
WO 9408492 A1 940428	AU 9300521 931011	A47C 07/46
WO 9408494 A1 940428	NO 9300154 931018	A47C 07/50
WO 9408496 A1 940428	AU 9300527 931014	A47F 03/04
WO 9408497 A1 940428	US 9208774 921014	A47G 09/00
WO 9408498 A1 940428	EP 9302757 931008	A47J 37/07
WO 9408501 A1 940428	GB 9302074 931006	A47L 07/00
WO 9408502 A1 940428	NZ 9300096 931013	A47L 07/00
WO 9408503 A1 940428	ES 9300081 931006	A47L 11/10
WO 9408504 A1 940428	EP 9302747 931007	A47L 11/16
WO 9408508 A1 940428	US 9310089 931022	A61B 05/04
WO 9408510 A1 940428	DE 9300992 931014	A61B 08/10
WO 9408516 A1 940428	US 9309761 931013	A61B 17/04
WO 9408519 A1 940428	US 9309324 930930	A61B 17/32

1	2	3
WO 9408525 A1 940428	US 9309495 931006	A61B 17/39
WO 9408530 A1 940428	US 9310008 931019	A61B 17/56
WO 9408532 A1 940428	JP 9301383 930928	A61C 08/00
WO 9408536 A1 940428	US 9310336 931021	A61F 06/06
WO 9408537 A1 940428	CA 9300432 931014	A61F 07/00
WO 9408542 A1 940428	US 9309661 931005	A61G 01/013
WO 9408545 A1 940428	AU 9300539 931020	A61H 01/02
WO 9408550 A1 940428	US 9308957 930921	A61J 31/435
WO 9408552 A2 940428	US 9309751 931012	A61K 0/
WO 9408555 A1 940428	US 9309358 931004	A61K 07/06
WO 9408557 A1 940428	US 9309937 931015	A61K 07/06
WO 9408559 A1 940428	EP 9302812 931012	A61K 07/22
WO 9408560 A1 940428	EP 9302763 931011	A61K 09/00
WO 9408563 A1 940428	US 9309623 931008	A61K 09/00
WO 9408564 A1 940428	CA 9300425 931008	A61K 09/107
WO 9408567 A1 940428	FI 9300409 931008	A61K 09/16
WO 9408571 A2 940428	EP 9302899 931020	A61K 09/70
WO 9408573 A1 940428	CA 9300434 931014	A61K 31/00
WO 9408575 A1 940428	US 9309887 931018	A61K 31/335
WO 9408576 A1 940428	EP 9302832 931014	A61K 31/34
WO 9408577 A1 940428	US 9309750 931012	A61K 31/38
WO 9408580 A1 940428	US 9309477 931004	A61K 31/425
WO 9408583 A1 940428	US 9309561 931005	A61K 31/555
WO 9408590 A1 940428	US 9310063 931020	A61K 31/585
WO 9408591 A1 940428	US 9309489 931012	A61K 31/60
WO 9408592 A1 940428	FI 9300390 930930	A61K 31/675
WO 9408593 A1 940428	US 9208620 921009	A61K 31/70
WO 9408594 A1 940428	GB 9302122 931014	A61K 31/71
WO 9408596 A1 940428	GB 9302141 931018	A61K 31/77
WO 9408598 A1 940428	US 9309657 931008	A61K 35/407
WO 9408601 A1 940428	US 9309895 931014	A61K 37/00
WO 9408606 A1 940428	US 9309030 930928	A61K 37/02
WO 9408608 A1 940428	US 9309644 931006	A61K 37/02
WO 9408613 A2 940428	EP 9302755 931008	A61K 37/24
WO 9408614 A1 940428	US 9309785 931007	A61K 37/56
WO 9408615 A1 940428	US 9208579 921008	A61K 39/00
WO 9408619 A1 940428	GB 9302070 931006	A61K 39/395
WO 9408622 A1 940428	EP 9302874 931015	A61K 47/14
WO 9408623 A1 940428	EP 9302711 931005	A61K 47/24
WO 9408628 A1 940428	US 9309692 931008	A61K 49/00
WO 9408630 A1 940428	US 9309868 931013	A61K 49/00
WO 9408634 A1 940428	US 9309888 931018	A61L 11/00
WO 9408635 A1 940428	GB 9302186 931022	A61L 31/00
WO 9408636 A1 940428	SE 9300837 931013	A61M 01/00
WO 9408637 A1 940428	US 9309493 931006	A61M 01/00
WO 9408638 A2 940428	US 9309494 931006	A61M 01/00
WO 9408639 A1 940428	US 9309498 931006	A61M 01/00
WO 9408644 A1 940428	US 9307398 930806	A61M 05/00
WO 9408646 A1 940428	AU 9300515 931008	A61M 05/152
WO 9408651 A1 940428	FI 9300421 931014	A61M 16/00
WO 9408652 A1 940428	US 9309650 931008	A61M 16/00
WO 9408653 A1 940428	EP 9302829 931013	A61M 25/00
WO 9408655 A2 940428	US 9309798 931013	A61M 37/00
WO 9408657 A1 940428	AU 9300541 931020	A61N 01/362
WO 9408659 A1 940428	FI 9300429 931019	A62C 03/00
WO 9408661 A1 940428	US 9309682 931006	A62D 03/00
WO 9408667 A1 940428	GB 9302150 931018	A63B 63/00

1	2	3
WO 9408668 A1 940428	DE 9300913 930924	A63C 01/30
WO 9408670 A1 940428	NZ 9300099 931015	A63C 05/11
WO 9408672 A1 940428	GB 9302098 931011	A63F 03/00
WO 9408677 A1 940428	US 9309946 931018	A63H 03/28
WO 9408678 A1 940428	US 9309905 931015	B01D 01/28
WO 9408679 A1 940428	US 9309700 931012	B01D 03/00
WO 9408680 A1 940428	NO 9300148 931004	B01D 03/08
WO 9408681 A1 940428	US 9309697 931012	B01D 03/32
WO 9408682 A1 940428	US 9309699 931012	B01D 03/32
WO 9408685 A1 940428	US 9309514 931012	B01D 15/08
WO 9408693 A1 940428	CH 9300240 931008	B01D 24/46
WO 9408697 A1 940428	SE 9300861 931020	B01D 53/08
WO 9408700 A1 940428	SE 9300810 931006	B01D 53/34
WO 9408702 A1 940428	US 9309223 930928	B01D 61/00
WO 9408703 A1 940428	US 9309696 931012	B01D 63/02
WO 9408708 A2 940428	EP 9302878 931014	B01F 17/00
WO 9408712 A1 940428	AU 9300531 931015	B01J 29/12
WO 9408714 A1 940428	US 9309668 931008	B01J 37/03
WO 9408715 A1 940428	US 9309670 931008	B01J 37/03
WO 9408718 A1 940428	US 9309593 931014	B02C 13/08
WO 9408722 A1 940428	US 9308072 930826	B04B 07/00
WO 9408724 A1 940428	AU 9300520 931007	B05B 01/08
WO 9408727 A1 940428	AU 9300530 931015	B05B 17/06
WO 9408728 A1 940428	SE 9300817 931008	B05C 07/08
WO 9408732 A1 940428	CH 9300241 931008	B06B 03/00
WO 9408734 A1 940428	US 9210149 921125	B08B 01/00
WO 9408737 A1 940428	US 9307688 930812	B09B 01/00
WO 9408738 A1 940428	US 9309806 931020	B09B 01/00
WO 9408740 A1 940428	SE 9300820 931011	B21D 28/06
WO 9408741 A1 940428	NO 9300149 931006	B22D 03/00
WO 9408743 A1 940428	GB 9302069 931005	B22F 05/00
WO 9408744 A1 940428	IT 9200145 921119	B23B 31/20
WO 9408749 A1 940428	DE 9300983 931015	B23K 11/25
WO 9408750 A1 940428	CA 9300445 931022	B23K 26/06
WO 9408752 A1 940428	SE 9300865 931022	B24B 07/18
WO 9408753 A1 940428	US 9309409 931007	B24C 05/00
WO 9408755 A1 940428	CA 9300426 931006	B24C 11/00
WO 9408756 A1 940428	US 9309997 931019	B24D 03/02
WO 9408761 A1 940428	US 9309175 930927	B26B 21/06
WO 9408762 A1 940428	GB 9302085 931008	B26B 21/24
WO 9408763 A1 940428	US 9309655 931008	B26B 21/40
WO 9408766 A1 940428	DE 9300558 930626	B27N 01/00
WO 9408767 A1 940428	EP 9302769 931009	B28B 19/00
WO 9408768 A1 940428	US 9307709 930816	B29B 17/02
WO 9408772 A1 940428	AT 9300159 931020	B29C 43/02
WO 9408777 A1 940428	GB 9302111 931013	B29C 51/08
WO 9408786 A1 940428	US 9309405 931004	B32B 27/38
WO 9408789 A1 940428	SE 9300827 931011	B32B 31/08
WO 9408792 A1 940428	GB 9302101 931011	B41J 02/085
WO 9408794 A1 940428	GB 9302145 931018	B41J 02/14
WO 9408799 A1 940428	GB 9302055 931004	B44C 01/17
WO 9408800 A1 940428	DE 9300996 931013	B44F 11/02
WO 9408801 A1 940428	GB 9302102 931011	B60B 33/00
WO 9408802 A1 940428	IT 9300102 930929	B60B 37/00
WO 9408804 A1 940428	AU 9300514 931006	B60D 01/30

1	2	3
WO 9408805 A1 940428	US 9209228 921030	B60D 33/00
WO 9408806 A1 940428	GB 9302156 931019	B60G 03/28
WO 9408809 A1 940428	SE 9300848 931018	B60H 01/32
WO 9408810 A1 940428	US 9208778 921014	B60J 03/00
WO 9408811 A1 940428	AU 9300532 931018	B60J 03/02
WO 9408812 A1 940428	KR 9300091 931008	B60J 03/02
WO 9408818 A1 940428	FR 9201000 921022	B60R 09/058
WO 9408820 A1 940428	AT 9300153 931011	B60R '25/00
WO 9408828 A1 940428	NL 9300137 930630	B60S 05/02
WO 9408839 A1 940428	AU 9300533 931015	B62J 01/22
WO 9408840 A1 940428	US 9309420 931004	B63B 59/00
WO 9408841 A1 940428	GB 9302126 931014	B63C 07/16
WO 9408844 A1 940428	SE 9300822 931011	B63H 09/04
WO 9408845 A1 940428	NZ 9300095 931013	B63H 11/08
WO 9408846 A1 940428	RU 9300152 930625	B64C 11/00
WO 9408849 A1 940428	US 9310073 931020	B65B 01/04
WO 9408852 A1 940428	EP 9302639 930928	B65D 01/02
WO 9408853 A1 940428	SE 9300774 930927	B65D 01/22
WO 9408854 A1 940428	US 9208777 921014	B65D 01/34
WO 9408855 A1 940428	US 9309439 931001	B65D 05/10
WO 9408857 A1 940428	AU 9300542 931021	B65D 05/48
WO 9408858 A1 940428	US 9209186 921020	B65D 05/74
WO 9408859 A1 940428	AU 9300522 931011	B65D 08/04
WO 9408860 A1 940428	JP 9301479 931014	B65D 08/18
WO 9408861 A1 940428	US 9309818 931014	B65D 19/32
WO 9408862 A1 940428	US 9309815 931020	B65D 21/02
WO 9408863 A1 940428	AU 9300528 931014	B65D 24/46
WO 9408864 A1 940428	US 9309729 931012	B65D 33/08
WO 9408865 A1 940428	US 9309829 931014	B65D 41/00
WO 9408869 A1 940428	US 9309707 931012	B65D 71/00
WO 9408870 A1 940428	DE 9300972 931012	B65D 77/20
WO 9408872 A1 940428	US 9309586 931006	B65D 83/04
WO 9408875 A1 940428	CA 9300406 931012	B65G 45/12
WO 9408876 A1 940428	CA 9300419 931015	B65G 45/12
WO 9408878 A1 940428	US 9309973 931018	B65G 47/94
WO 9408883 A1 940428	US 9309770 931013	B66C 01/62
WO 9408884 A1 940428	DK 9300321 931004	B66C 01/66
WO 9408885 A1 940428	DK 9300322 931004	B66C 01/66
WO 9408887 A1 940428	US 9308912 930921	B67D 05/30
WO 9408889 A1 940428	US 9308964 930920	B67D 05/40
WO 9408891 A1 940428	NZ 9300097 931013	C01B 13/11
WO 9408896 A1 940428	US 9309906 931015	C01B 25/16
WO 9408901 A1 940428	US 9309641 931007	C01D 05/00
WO 9408902 A1 940428	US 9309404 931004	C02F 01/28
WO 9408904 A1 940428	US 9309762 931013	C02F 01/50
WO 9408905 A1 940428	DE 9301016 931019	C02F 01/72
WO 9408906 A1 940428	EP 9302789 931011	C02F 03/16
WO 9408907 A1 940428	HU 9300059 931015	C02F 03/28
WO 9408908 A1 940428	US 9309800 931013	C03B 11/16
WO 9408909 A1 940428	GB 9302181 931022	C03B 33/095
WO 9408912 A2 940428	US 9309793 931013	C04B 20/00
WO 9408914 A1 940428	GB 9302168 931020	C04B 35/48
WO 9408915 A1 940428	EP 9302897 931020	C04B 35/56
WO 9408917 A1 940428	GB 9302132 931015	C04B 41/49
WO 9408918 A2 940428	US 9309871 931013	C06B 31/02
WO 9408919 A1 940428	GB 9302124 931014	C06B 45/00

1		3
WO 9408922 A1 940428	NL 9300201 931012	C07C 06/04
WO 9408925 A1 940428	US 9209147 921022	C07C 13/20
WO 9408927 A1 940428	US 9307884 930823	C07C 41/06
WO 9408928 A1 940428	US 9309823 931014	C07C 41/06
WO 9408930 A1 940428	JP 9301489 931018	C07C 43/23
WO 9408931 A1 940428	EP 9302843 931014	C07C 43/29
WO 9408932 A1 940428	NL 9300199 931008	C07C 45/53
WO 9408933 A1 940428	US 9309881 931014	C07C 49/693
WO 9408939 A1 940428	FR 9301028 931019	C07C 55/14
WO 9408940 A1 940428	US 9309728 931012	C07C 69/76
WO 9408945 A1 940428	EP 9302862 931018	C07C 219/10
WO 9408954 A1 940428	US 9309475 931012	C07C 281/12
WO 9408957 A1 940428	EP 9302838 931014	C07C 319/20
WO 9408958 A1 940428	JP 9301490 931018	C07C 401/00
WO 9408962 A1 940428	US 9309730 931012	C07D 205/00
WO 9408966 A1 940428	GB 9302125 931014	C07D 215/20
WO 9408968 A1 940428	GB 9301990 930922	C07D 217/14
WO 9408972 A1 940428	GB 9302030 930929	C07D 233/58
WO 9408974 A1 940428	EP 9302753 931008	C07D 233/76
WO 9408975 A1 940428	JP 9301478 931014	C07D 239/26
WO 9408976 A1 940428	US 9309163 931001	C07D 239/42
WO 9408977 A1 940428	US 9309807 931020	C07D 243/08
WO 9408978 A1 940428	US 9309248 930929	C07D 249/08
WO 9408980 A1 940428	US 9309304 930930	C07D 251/04
WO 9408981 A1 940428	EP 9302855 931015	C07D 255/02
WO 9408982 A1 940428	JP 9301459 931012	C07D 263/32
WO 9408983 A1 940428	GB 9302090 931008	C07D 295/18
WO 9408984 A1 940428	FR 9301013 931013	C07D 305/14
WO 9408986 A1 940428	US 9306061 930630	C07D 311/22
WO 9408987 A1 940428	US 9208911 921019	C07D 311/72
WO 9408989 A1 940428	US 9305601 930616	C07D 401/06
WO 9408990 A1 940428	US 9305603 930616	C07D 401/06
WO 9408991 A1 940428	EP 9302925 931021	C07D 401/12
WO 9408993 A1 940428	EP 9302833 931014	C07D 405/04
WO 9408994 A1 940428	EP 9302775 931008	C07D 405/12
WO 9408995 A1 940428	EP 9302809 931012	C07D 405/12
WO 9408996 A1 940428	US 9309171 930930	C07D 417/12
WO 9408998 A1 940428	EP 9302808 931012	C07D 471/04
WO 9408999 A1 940428	EP 9302821 931011	C07D 471/04
WO 9409001 A1 940428	US 9309681 931006	C07D 471/04
WO 9409002 A1 940428	US 9309487 931006	C07D 487/00
WO 9409003 A1 940428	US 9309994 931018	C07D 487/22
WO 9409008 A1 940428	DK 9300313 930929	C07D 493/04
WO 9409009 A1 940428	US 9309476 931012	C07D 498/06
WO 9409010 A1 940428	EP 9302604 930924	C07D 498/18
WO 9409014 A1 940428	EP 9302762 931008	C07F 09/09
WO 9409017 A1 940428	US 9308626 930920	C07F 09/6561
WO 9409019 A1 940428	EP 9302810 931012	C07H 15/04
WO 9409020 A1 940428	JP 9301523 931022	C07H 15/10
WO 9409025 A1 940428	EP 9302823 931013	C07J 53/00
WO 9409027 A1 940428	US 9306972 930726	C07K 03/12
WO 9409028 A1 940428	US 9309883 931014	C07K 03/22
WO 9409029 A1 940428	US 9309569 931005	C07K 05/00
WO 9409033 A1 940428	US 9309606 931007	C07K 07/64
WO 9409034 A1 940428	AU 9300524 931012	C07K 13/00
WO 9409035 A1 940428	SE 9300818 931011	C07K 13/00

1	2	3
WO 9409036 A1 "940428	US 9309523 931005	C07K 13/00
WO 9409037 A1 940428	US 9309838 931014	C07K 13/00
WO 9409038 A1 940428	EP 9202405 921020	C07K 15/00
WO 9409043 A1 940428	US 9309848 931014	C08F 08/00
WO 9409048 A1 940428	NL 9300203 931013	C08G 18/32
WO 9409061 A1 940428	US 9304387 930511	C08J 09/28
WO 9409062 A1 940428	SE 9300799 931004	C08J 09/36
WO 9409064 A1 940428	SE 9300836 931013	C08J 11/08
WO 9409074 A1 940428	US 9309482 931004	C09D 01/00
WO 9409075 A1 940428	EP 9302841 931014	C09D 05/10
WO 9409078 A1 940428	CA 9300438 931015	C09D 11/10
WO 9409083 A1 940428	US 9309302 931006	C09K 05/04
WO 9409084 A1 940428	US 9309716 931013	C09K 15/16
WO 9409088 A1 940428	US 9208902 921019	C10G 01/04
WO 9409092 A1 940428	DE 9300944 931005	C10L 01/22
WO 9409094 A1 940428	KR 9200047 921009	C10L 01/32
WO 9409098 A1 940428	EP 9302776 931008	C11B 07/00
WO 9409099 A1 940428	US 9309578 931008	C11D 01/52
WO 9409101 A1 940428	US 9309799 931013	C11D 01/68
WO 9409103 A1 940428	GB 9302082 931007	C11D 03/00
WO 9409104 A1 940428	EP 9302876 931018	C11D 03/39
WO 9409106 A1 940428	US 9309865 931013	C11D 03/48
WO 9409107 A1 940428	US 9309020 930923	C11D 09/00
WO 9409108 A1 940428	EP 9302786 931009	C11D 10/04
WO 9409109 A1 940428	EP 9302703 931004	C11D 11/00
WO 9409115 A1 940428	US 9309584 931006	C12N 01/20
WO 9409116 A1 940428	US 9309882 931014	C12N 05/00
WO 9409117 A1 940428	US 9310126 931021	C12N 05/00
WO 9409119 A1 940428	CA 9300428 931015	C12N 05/08
WO 9409122 A1 940428	SE 9300854 931019	C12N 09/26
WO 9409124 A1 940428	NO 9300151 931008	C12N 09/90
WO 9409131 A1 940428	GB 9302133 931015	C12N 15/12
WO 9409134 A2 940428	US 9309649 931008	C12N 15/12
WO 9409136 A1 940428	GB 9302134 931015	C12N 15/13
WO 9409138 A1 940428	US 9310051 931020	C12N 15/24
WO 9409139 A1 940428	US 9309448 931008	C12N 15/29
WO 9409142 A1 940428	GB 9302172 931021	C12N 15/57
WO 9409143 A1 940428	EP 9302875 931015	C12N 15/82
WO 9409144 A1 940428	GB 9201881 921014	C12N 15/82
WO 9409146 A1 940428	NL 9300205 931015	C12P 07/62
WO 9409154 A1 940428	US 9308817 930915	C12Q 01/68
WO 9409155 A1 940428	US 9309310 930930	C12Q 01/68
WO 9409156 A1 940428	US 9309440 931008	C12Q 01/68
WO 9409157 A1 940428	US 9309659 931012	C12Q 01/68
WO 9409166 A1 940428	FI 9300428 931019	C22B 15/06
WO 9409171 A1 940428	EP 9302561 930922	C22C 38/44
WO 9409173 A1 940428	EP 9302754 931008	C23C 02/06
WO 9409189 A1 940428	US 9309734 931012	B01D 63/02
WO 9409191 A1 940428	GB 9302155 931019	D01F 02/00
WO 9409192 A1 940428	FI 9300412 931011	D01F 02/08
WO 9409195 A1 940428	NZ 9300098 931014	D02G 03/34
WO 9409202 A1 940428	FI 9300411 931011	D21B 01/34
WO 9409204 A1 940428	SE 9300782 930929	D21C 11/04
WO 9409209 A1 940428	GB 9302135 931015	D21H 19/14
WO 9409210 A1 940428	US 9309686 931015	D21H 27/10
WO 9409213 A1 940428	US 9309908 931015	E02B 05/00

1			2		3
WO	9409214	A1 940428	NL 9300206	931015	E02D 05/02
W	9409215	A1 940428	GB 9302147	931018	E02F 03/36
W	9409217	A1 940428	GB 9302116	931013	E03D 01/33
W	9409218	A1 940428	GB 9302148	931018	E04B 01/348
W	9409219	A1 940428	SE 9300751	930916	E04B 01/348
W	9409220	A1 940428	FI 9300359	930909	E04B 01/61
W	9409221	A1 940428	NZ 9300093	931008	E04B 01/80
W	9409222	A1 940428	IE 9300053	931019	E04B 09/28
W	9409223	A2 940428	CA 9300417	931008	E04D 01/20
W	9409224	A1 940428	DE 9300945	931005	E04D 01/30
W	9409225	A1 940428	NL 9300197	931007	E04D 13/04
W	9409226	A1 940428	NO 9300152	931013	E04F 11/02
W	9409229	A1 940428	SE 9200717	921012	E04G 17/06
W	9409231	A1 940428	SE 9300853	931019	E04H 15/24
W	9409232	A1 940428	DK 9300314	930930	E04H 15/32
W	9409233	A1 940428	DE 9301001	931.018	E04H 17/16
W	9409234	A1 940428	GB 9302191	931022	E05B 73/00
W	9409235	A1 940428	NL 9300208	931019	E05B 73/00
W	9409238	A1 940428	FI 9300423	931014	E05D 15/58
W	9409239	A1 940428	SE 9300813	931006	E05F 15/10
W	9409241	A1 940428	US 9309624	931008	E06B 03/30
W	9409242	A1 940428	US 9307983	930824	E21B 03/00
W	9409243	A2 940428	US 9310018	931019	E21B 07/06
W	9409244	A1 940428	NO 9300153	931013	E21B 07/28
W	9409245	A1 940428	NO 9300150	931007	E21B 17/01
W	9409246	A1 940428	US 9309978	931015	E21B 23/06
W	9409247	A1 940428	US 9309759	931013	E21B 31/107
W	9409249	A1 940428	EP 9302929	931021	E21B 33/13
W	9409250	A1 940428	EP 9302930	931021	E21B 33/13
W	9409251	A1 940428	EP 9302931	931021	E21B 33/13
W	9409252	A1 940428	EP 9302932	931021	E21B 33/13
W	9409254	A1 940428	US 9309558	931005	E21B 43/26
W	9409255	A1 940428	US 9306692	930715	E21B 47/00
W	9409256	A1 940428	US 9306669	930715	E21C 25/58
W	9409258	A1 940428	AT 9300155	931014	E21D 09/10
W	9409262	A1 940428	DK 9300323	931005	F01C 13/04
W	9409263	A1 940428	US 9307738	930817	F01D 01/18
W	9409264	A1 940428	SE 9300771	930924	F01D 05/30
W	9409267	A1 940428	DE 9300859	930915	F01N 07/10
W	9409268	A1 940428	CA 9300411	931013	F02B 53/02
W	9409271	A2 940428	EP 9302868	931018	F02P 15/08
W	9409272	A1 940428	GB 9302072	931006	F03B 13/14
W	9409273	A1 940428	NO 9300140	930923	F03B 13/18
W	9409277	A1 940428	EP 9302815	931013	F04D 29/34
W	9409284	A1 940428	AU 9300526	931013	F16D 13/72
W	9409286	A1 940428	IT 9300109	931014	F16F 13/00
W	9409290	A1 940428	RU 9200188	921016	F16H 25/08
W	9409304	A1 940428	SE 9300839	931014	F16L 37/42
W	9409305	A1 940428	GB 9302121	931014	F16L 41/14
W	9409306	A1 940428	FR 9300985	931006	F16L 58/10
W	9409309	A1 940428	SE 9300821	931011	F16N 31/00
W	9409311	A1 940428	EP 9302847	931015	F21V 07/00
W	9409312	A1 940428	RU 9300106	930507	F21V 07/00
W	9409321	A1 940428	FI 9300369	930915	F23K 01/00
W	9409322	A1 940428	DE 9200872	921016	F23L 07/00
W	9409326	A1 940428	CZ 9300025	931011	F24H 08/00

1	2	3
WO 9409333 A1 940428	US 9300656 930125	F28F 27/00
WO 9409339 A1 940428	DK 9200303 921015	F41J 09/16
WO 9409341 A1 940428	EP 9302794 931012	G01C 17/38
WO 9409342 A1 940428	GB 9301504 930716	G01F 01/66
WO 9409344 A1 940428	US 9309907 931015	G01F 05/00
WO 9409345 A1 940428	US 9307970 930824	G01F U/00
WO 9409352 A2 940428	GB 9302127 931014	G01N 01/28
WO 9409358 A1 940428	FR 9301015 931013	G01N 21/89
WO 9409360 A1 940428	GB 9302167 931020	G01N 31/22
WO 9409362 A1 940428	EP 9302835 931012	G01N 33/28
WO 9409364 A1 940428	US 9309772 931013	G01N 33/53
WO 9409372 A1 940428	GB 9302160 931020	G01P 05/20
WO 9409373 A1 940428	DK 9300329 931007	G01P 15/09
WO 9409378 A1 940428	US 9309181 930927	G01R 31/26
WO 9409383 A1 940428	US 9309429 930930	G01T 01/166
WO 9409384 A1 940428	DK 9300337 931015	G01V 01/00
WO 9409385 A1 940428	US 9309148 930924	G01V 01/00
WO 9409386 A1 940428	US 9309588 931013	G01V 01/06
WO 9409388 A1 940428	DK 9300336 931014	G01V 03/10
WO 9409389 A1 940428	EP 9202493 921030	G02B 03/00
WO 9409390 A1 940428	GB 9302099 931011	G02B 03/00
WO 9409391 A1 940428	GB 9302100 931011	G02B 03/00
WO 9409399 A1 940428	GR 9300019 931019	G02C 13/00
WO 9409400 A1 940428	AU 9300540 931020	G02F 01/09
WO 9409406 A1 940428	SE 9300823 931011	G03B 21/64
WO 9409425 A1 940428	US 9305364 930604	G06F 01/16
WO 9409426 A1 940428	US 9309780 931019	G06F 03/00
WO 9409431 A1 940428	US 9309981 931019	G06F 07/70
WO 9409433 A2 940428	US 9310078 931021	G06F 11/00
WO 9409434 A1 940428	US 9309824 931012	G06F 13/00
WO 9409435 A1 940428	US 9309557 931004	G06F 13/12
WO 9409436 A1 940428	US 9309784 931004	G06F 13/12
WO 9409438 A2 940428	US 9309950 931019	G06F 15/00
WO 9409439 A1 940428	US 9310019 931021	G06F 15/00
WO 9409440 A1 940428	US 9307846 930823	G06F 15/16
WO 9409441 A1 940428	US 9309003 930923	G06F 15/18
WO 9409446 A1 940428	US 9208673 921010	G06K 09/00
WO 9409447 A1 940428	US 9208703 921013	G06K 09/00
WO 9409453 A1 940428	EP 9302773 931008	G07F 07/10
WO 9409455 A1 940428	US 9309802 931012	G07F U/00
WO 9409456 A1 940428	US 9309801 931012	G07F U/24
WO 9409459 A1 940428	US 9309142 930927	G08B 05/22
WO 9409460 A1 940428	US 9309418 931004	G08B 05/22
WO 9409461 A1 940428	US 9309419 931004	G08B 05/22
WO 9409463 A1 940428	US 9310035 931020	G08B 19/02
WO 9409465 A1 940428	GB 9302087 931008	G09B 05/04
WO 9409468 A1 940428	SE 9300864 931021	G09F 01/12
WO 9409472 A1 940428	US 9309467 931004	G09G 03/00
WO 9409477 A1 940428	US 9309913 931015	G09G 05/00
WO 9409478 A1 940428	US 9309731 931012	G10D 03/00
WO 9409485 A1 940428	CA 9300420 931013	G10L 07/08
WO 9409487 A1 940428	US 9309664 931008	G11B 05/012
WO 9409488 A1 940428	FI 9300425 931015	G11B 05/41
WO 9409489 A1 940428	US 9309601 931007	G11B 05/54
WO 9409490 A1 940428	US 9309753 931012	G11B 05/54
WO 9409493 A1 940428	EP 9302858 931016	G11B 20/00

1	2	3
WO 9409494 A1 940428	US 9207842 921020	G11B 23/087
WO 9409503 A1 940428	GB 9302117 931013	H01H 35/34
WO 9409508 A1 940428	US 9309971 931018	H01J 40/14
WO 9409511 A1 940428	SE 9300819 931011	H01L 21/60
WO 9409512 A1 940428	US 9308891 930922	H01L 23/02
WO 9409514 A1 940428	GB 9302152 931019	H01L 23/495
WO 9409522 A1 940428	GB 9302107 931013	H01M 08/04
WO 9409523 A1 940428	CA 9300418 931006	H01M 08/06
WO 9409524 A1 940428	GB 9302108 931013	H01M 08/18
WO 9409525 A1 940428	GB 9302109 931013	H01M 08/18
WO 9409526 A1 940428	GB 9302110 931013	H01M 08/18
WO 9409533 A1 940428	AU 9300525 931013	H01R 13/56
WO 9409538 A1 940428	SE 9300850 931018	H02G 01/08
WO 9409541 A1 940428	HU 9300055 930929	H02G 15/02
WO 9409542 A1 940428	HU 9300056 930929	H02G 15/02
WO 9409543 A1 940428	HU 9300057 930929	H02G 15/02
WO 9409549 A1 940428	US 9309290 931005	H02K 11/00
WO 9409559 A1 940428	US 9309671 931008	H02M 05/458
WO 9409560 A1 940428	CA 9300430 931013	H02M 07/48
WO 9409561 A1 940428	US 9309177 930927	H03C 03/09
WO 9409566 A1 940428	CA 9300422 931015	H03K 19/195
WO 9409568 A1 940428	US 9309611 931008	H04B 01/10
WO 9409569 A1 940428	US 9309141 930927	H04B 01/16
WO 9409572 A1 940428	GB 9302163 931020	H04B 03/54
WO 9409574 A1 940428	US 9309615 931008	H04B 10/06
WO 9409578 A1 940428	SE 9300847 931015	H04L 07/027
WO 9409579 A1 940428	US 9309995 931019	H04L 09/00
WO 9409583 A1 940428	US 9309279 930929	H04L 27/30
WO 9409587 A1 940428	US 9307568 930812	H04M 11/00
WO 9409588 A1 940428	GB 9302092 931008	H04N 01/00
WO 9409598 A1 940428	US 9309827 931014	H04Q 07/00
WO 9409603 A1 940428	US 9309609 931007	H04Q 11/04
WO 9409604 A1 940428	DK 9300332 931008	H04R 03/02
WO 9409605 A1 940428	US 9309520 931001	H04R 17/00
WO 9409607 A1 940428	US 9308646 930914	H04R 25/00

- A1 - zgłoszenie międzynarodowe (z międzynarodowym sprawozdaniem z poszukiwań)
A2 - zgłoszenie międzynarodowe (bez międzynarodowego sprawozdania z poszukiwań)
A3 - międzynarodowe sprawozdanie z poszukiwań (z poprawioną wersją 1-szej strony zgłoszenia)

Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 14/1994

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁵	Strona
1	2	3
297148	G01N	39
297149	G01J	37
297150	H02M	43
297151	B28D	15
297152	B01D	9
297153	B01F	10
297154	C07C	18
297155	C09D	25
297156	C08G	23
297157	C07C	18
297158	B24B	13
297204	C09B	24
297205	A01N	3
297206	C09B	24
297207	C09B	24
297208	C09B	24
297209	A61K	8
297210	C09B	23
297211	C09B	25
297212	C09B	25
297213	C09B	25
297214	C01G	17
297218	F16H	35
297220	B23D	11
297221	B23D	12
297222	B23D	11
297223	B23D	12
297224	B23D	11
297225	B23D	13
297226	B23D	12
297227	B23Q	13
297229	C10K	26
297230	G01N	38
297231	B01D	9
297232	C07D	21
297235	C04B	17
297236	A63F	9
297237	C10K	26
297239	A61K	7
297240	C10K	27
297244	B63B	16
297249	A23L	5
297253	G01R	40
297254	D05B	28
297255	C08F	23
297256	D05B	29
297257	C10K	26
297258	B01D	10
297259	F16B	34
297260	A01N	4
297261	B01D	10
297264	A61K	8

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁵	Strona
1	2	3
297267	B24B	14
297268	F16K	35
297269	B21D	11
297270	B24B	14
297272	C07D	20
297274	A01G	2
297275	A01B	2
297276	H01B	42
297277	H01F	42
297278	C01G	17
297279	C9K	25
297280	C07D	20
297281	G01B	37
297282	G01B	37
297283	C23C	28
297284	C25B	28
297285	C10M	27
297286	C01B	16
297287	C07C	19
297288	G01N	38
297289	G02B	40
297290	G01B	37
297301	C08L	23
297302	E05B	32
297303	C07K	22
297304	A61B	6
297305	E04H	31
297306	G01J	38
297307	F03B	34
297308	F16D	34
297312	B24B	14
297313	A23C	4
297317	A01H	3
297318	H01R	42
297319	C09B	24
297320	D05B	29
297321	C23C	27
297325	H01H	42
297326	F02D	33
297327	A47C	5
297328	G08C	41
297329	E05B	32
297330	B26F	15
297331	A61N	8
297332	H03F	43
297344	B65D	16
297345	C10L	27
297346	G09F	41
297347	G09F	41
297348	F16K	35
297352	H02P	43
297355	A01G	2

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁵	Strona
1	2	3
298574	G01N	39
298980	A61M	8
300755	C01F	16
300893	F26B	36
301188	C07D	21
301537	A61K	7
301556	E01D	30
301586	E06B	32
301587	B32B	15
301621	G05B	40
301650	C07C	18
301651	A47C	5
301652	A23B	4
301653	A61K	8
301659	C07C	19
301660	E04B	30
301661	B01J	10
301663	A61F	6
301664	A61F	7
301665	A61F	7
301680	C07D	22
301681	A01N	3
301682	C02F	17
301683	C07C	19
301684	C08F	22
301721	E21F	33
301774	C07D	20
301778	C07C	18
301783	C07C	18
301784	C07D	21
301811	A47L	5
301812	A47L	6
301813	E21F	33
301814	A23L	4
301815	E05B	31
301846	E06B	32
301868	B25B	14
301967	G01R	39
301968	G01R	39
301980	F16K	36
302023	E03B	30
302040	F16L	36
302060	C08G	23
302155	F17C	36
302163	C07D	20
302176	E04B	30
302283	D05C	29
302284	D04H	28
302288	C23C	27
302306	C03B	17
302344	E04B	31
302353	F16B	34

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów opublikowanych w BUP Nr 14/1994

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
96782	A47B	46
96783	B23Q	52
96785	B23Q	51
96787	H02K	63
96788	H02K	63
96789	H01Q	62
96790	G01N	61
96791	B63B	55
96792	B63B	55
96793	F16B	60
96794	B23P	51
96795	E04B	57
96799	E21D	59
96800	A47K	47
96801	B24B	52
96804	F04D	60
96806	B23Q	52
96807	B62B	54
96808	A61G	48
96809	A61G	48
96810	A41D	45
96811	E01B	57
96812	A63H	51
96813	A63H	50
96814	A63H	50

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
96815	H02G	62
96816	E01F	57
96817	E01F	57
96818	E01F	57
96819	B65F	56
96820	A01B	44
96821	A63H	50
96822	A63H	49
96823	A47C	47
96824	A47L	47
96825	A47L	47
96826	A41D	45
96827	A41D	46
96828	A41D	46
96829	A41D	44
96830	A41D	46
96831	A41D	45
96832	A41D	45
96833	A23L	44
96834	B63C	56
96835	F28D	61
96836	H05K	63
96837	E04F	58
96838	G09B	61
96839	G09B	61

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
96840	G09B	62
96842	E05B	59
96843	B26D	53
96844	A63B	49
96845	A61F	48
96846	B24B	52
96848	A63H	49
96849	E21D	59
96850	B28B	53
96851	B28B	53
96852	B28B	54
96858	F01M	60
97710	B62D	55
98560	A62C	49
98726	F02F	60
98933	E04C	58
98944	B65G	56
99578	B62B	55
99587	F21V	60
99604	B60N	54
99605	E06B	59
99612	E04F	58
99647	B60N	54

Wykaz numerowy zgłoszeń dokonanych w ramach procedury PCT,
w których Polskę wskazano jako kraj wybrany

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
92 00222 NL	E04F	76
92 00432 SE	C10J	73
93 00014 CZ	H01T	78
93 00015 CZ	B01D	67
93 00038 HU	A61K	66
93 00061 DK	E04D	76
93 00119 NL	C02F	70
93 00134 NL	B01L	67
93 00206 DK	C07K	72
93 00245 FI	C01B	69
93 00259 FI	B43M	68
93 00293 AU	B01D	67
93 00311 AU	C22B	75
93 00487 SE	E04C	75
93 00515 SE	C12N	74
93 00521 DE	G08B	77
93 00647 FR	C07D	71

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
93 01060 GB	B65D	69
93 01115 GB	C07C	70
93 01138 EP	C07K	72
93 01243 GB	A61K	66
93 01286 EP	A01N	64
93 01330 EP	C11D	74
93 01381 EP	H01H	78
93 01493 EP	C07D	71
93 01506 EP	C04B	70
93 01524 EP	A61K	66
93 01531 EP	A61K	65
93 01539 EP	F23N	76
93 01543 EP	C07J	71
93 01544 EP	G10K	77
93 01590 EP	A61K	66
93 01620 EP	C07C	71
93 01664 EP	C10L	74

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
93 01665 EP	C08L	73
93 01666 EP	C01L	69
93 01668 EP	C10L	74
93 01673 US	C08F	73
93 01749 EP	C07K	72
93 02812 US	C07J	72
93 04643 US	C07J	72
93 04689 US	C01B	69
93 05018 US	B31F	68
93 05096 US	A61F	65
93 05136 US	C12N	74
93 05267 US	A61K	66
93 05272 US	A61F	64
93 05300 US	B29C	68
93 05618 US	A61L	66
93 05932 US	A61F	65

Ogłoszenia o podjęciu postępowania przed UP RP jako urzędem wybranym
w sprawach zgłoszeń PCT opublikowanych we wcześniejszych numerach BUP

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Nr zgłoszenia PCT	Nr BUP w którym zgłoszenie PCT opublikowano
1	2	3	4
299065	F23C	PCT/US91/04440	25/92
300260	G06F	PCT/US92/01006	12/93
300500	A61K	PCT/US92/00805	12/93
300614	B65D	PCT/US92/00814	12/93
300702	C11D	PCT/US91/08733	25/92
301110	C07D	PCT/US92/00065	7/93
301116	A61K	PCT/GB92/00747	12/93
301121	C07D	PCT/US92/03088	12/93
301148	B65D	PCT/US92/03375	12/93
301156	A23B	PCT/DK92/00113	7/93
301161	C08J	PCT/US92/02376	12/93
301162	C07K	PCT/US92/03471	12/93
301163	C12N	PCT/US92/03472	12/93
301282	C12N	PCT/US92/04036	16/93
301291	CUD	PCT/US92/03286	23/93
301797	C11D	PCT/US92/04460	16/93
301879	G01F	PCT/AU92/00315	16/93
301996	B24D	PCT/US92/06581	23/93
302027	C09D	PCT/AT92/00093	16/93
302034	B65D	PCT/GB92/01255	16/93
302035	G10K	PCT/EP92/01538	16/93
302036	A61K	PCT/EP92/01552	16/93
302051	A01N	PCT/GB92/01158	16/93
302052	C10L	PCT/EP92/01453	16/93
302053	A01C	PCT/EP92/01571	16/93
302074	C09D	PCT/DK92/00227	16/93
302075	C12P	PCT/GB92/01304	23/93
302077	C12N	PCT/GB92/01354	16/93
302078	C01D	PCT/EP92/01478	23/93
302154	F23J	PCT/FI92/00210	16/93
302160	H05B	PCT/DE92/00514	16/93
302286	C09J	PCT/EP92/01665	10/94
302305	B62H	PCT/GB92/01466	16/93
302349	C07C	PCT/US92/05763	20/93
302374	B01F	PCT/EP92/01778	23/93
302722	CUD	PCT/US92/07401	1/94
302724	A61F	PCT/US92/07448	1/94
302726	B65H	PCT/US92/07583	23/93
302769	A45D	PCT/GB92/01683	23/93
302771	C07D	PCT/EP92/02067	23/93

1	2	3	4
302772	F17D	PCT/EP92/02145	23/93
302773	H02K	PCT/US92/07522	23/93
302778	C07D	PCT/US92/06819	23/93
302779	H01R	PCT/US92/06970	23/93
302792	A61K	PCT/FR92/00891	23/93
302911	F02D	PCT/AU92/00561	1/94
302914	A61G	PCT/CA92/00369	23/93
302920	B01D	PCT/EP92/02172	1/94
302921	B01D	PCT/EP92/02173	3/94
302923	C08B	PCT/EP92/02229	1/94
302924	C07D	PCT/US92/06625	23/93
302926	C07D	PCT/US92/07712	6/94
302986	D21F	PCT/US92/08145	11/94

SPIS TRESCI

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT	9
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA	16
DZIAŁ D	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO	28
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE	30
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	33
DZIAŁ G	FIZYKA	37
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	42
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNALAZKÓW	95

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	44
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT	51
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE	57
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	60
DZIAŁ G	FIZYKA	61
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	62
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH	96

III. ZGŁOSZENIA DOKONANE W RAMACH PROCEDURY PCT, W KTÓRYCH POLSKĘ WSKAZANO JAKO KRAJ WYBRANY

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	64
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE, TRANSPORT	67
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA	69
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE	75
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	76
DZIAŁ G	FIZYKA	77
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	78

INFORMACJA O DOKONANIU, PRZEZ MIĘDZYNARODOWE BIURO OMPI, PUBLIKACJI ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH, W KTÓRYCH ZGŁASZAJĄCY UBIEGA SIĘ O UZYSKANIE OCHRONY W POLSCE	79
---	----

WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZEŃ DOKONANYCH W RAMACH PROCEDURY PCT, W KTÓRYCH POLSKĘ WSKAZANO JAKO KRAJ WYBRANY	97
--	----

OGŁOSZENIA O PODJĘCIU POSTĘPOWANIA PRZED UP RP JAKO URZĘDEM WYBRANYM W SPRAWACH ZGŁOSZEŃ PCT OPUBLIKOWANYCH WE WCZEŚNIEJSZYCH NUMERACH BUP.	98
---	----

KOMUNIKAT

Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego RP
zawiadamia o cenach swoich wydawnictw tj.:
"BIULETYNU URZĘDU PATENTOWEGO", "WIADOMOŚCI
URZĘDU PATENTOWEGO", "BIULETYNU INFORMACYJNEGO
URZĘDU PATENTOWEGO RP", Polskich Opisów Patentowych.

Cena poszczególnych wydawnictw wynosi:

BUP	-	35 000 zł
WUP	-	30 000 zł
BI UPRP	-	10 000 zł
Opis	-	10 000 zł

Koszt prenumeraty w 1994 r. wynosi:

BUP	-	910 000 zł
WUP	-	360 000 zł
BI UPRP	-	120 000 zł

Powyższe kwoty prosimy wpłacać na konto UP RP
(NBP O/O Warszawa 1052-2583-223-1 Dz. 99 Rozdz. 1000 § 92).

Prosimy o podawanie dokładnych adresów na przelewach.

Nie ulega zmianie forma prenumeraty Polskich Opisów Patentowych.

Zawiadamiamy, że przyjmujemy zamówienia na:

1. Wykazy patentów za rok 1992.
2. Wykazy wzorów użytkowych za rok 1992.

**Oдноśnie wydawnictw i opisów patentowych udzielamy informacji
pod nr tel. 25-80-01 wew. 224.**