

INDEKS 353264
ISSN - 0137 - 8015
C e n a 35 000 zł

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej

Urząd Patentowy RP - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (**DZ. U.** z 1993 r. Nr 26, poz. 177) - dokonuje ogłoszenia w "Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w "Biuletynie" podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 29 ust. 1 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 23 marca 1993 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1993 r. Nr 18, **poz.** 179) zawierają następujące dane:

- symbol Międzynarodowej **Klasyfikacji** Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres:

Urząd Patentowy RP - 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, **Al.** Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki opisu zgłoszeniowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer "**Biuletynu Urzędu Patentowego**", w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

Urząd Patentowy RP - NBP Oddział Okręgowy w Warszawie

konto: 1052-2583-223-1 99.1000 § 92

- opłaty** związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za zażalenia i odwołania; wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe; wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw, wpłaty za powołanie biegłego.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP - **Al.** Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Pap. **offset.kl.** III 70 g. 61x86. Ark. druk. 13,0. Nakład 970 egz.

Cena 35000 zł

INDEKS 353264

Druk: Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego RP Zam. 282/94

BIULETYN

URZEDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 25 lipca 1994 r.

Nr 15 /537/ Rok XXII

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy **WIPO ST9**), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) - numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) - data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) - dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) - numer zgłoszenia priorytetowego (numer pierwszeństwa)
- (32) - data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) - kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)
- (51) - symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) - **tytuł** wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) - skrót opisu
- (61) - nr zgłoszenia głównego
- (62) - numer zgłoszenia macierzystego (dla zgłoszenia wydzielonego)
- (71) - nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)
- (86) - data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) - data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-**-cyfrowe** kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST16):

- A1** - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- * **A2** - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent tymczasowy)
- A3** - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- * **A4** - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy tymczasowy)
- U1** - ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego
- U3** - ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego (na prawo ochronne dodatkowe)

* Zgodnie z art.3 ust.4 ustawy z dnia 30 października 1992 r. o zmianie ustawy o wynalazczości i ustawy o Urzędzie Patentowym **RP/Dz.U.** z 1993 r. Nr 4, **poz.** 14/ : podania o udzielenie patentu tymczasowego lub tymczasowego dodatkowego, nie rozpatrzone przed dniem wejścia w życie ustawy, uważa **się** za podania o udzielenie patentu lub patentu dodatkowego.

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

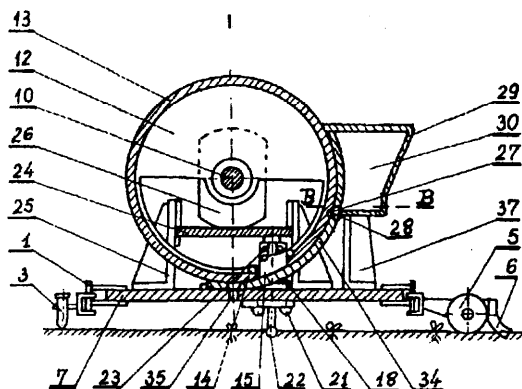
A1 (21) 297505 (22)93 0120 5(51) A01B 49/06

(75) Ułan Kazimierz, Głogów

(54) Maszyna rolnicza

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie połączenia siewnika i opielacza do buraków w jedną maszynę wieloczynnościową. Maszyna ma osadzony na sterującym wale (10) za pomocą pokrywy (12) segment rury (13) współpracujący z narzędziem (22) znajdującym się w tulei (15) osadzonej przesuwnie na łożyskach (18) i (21) w otworze wzdłużnym wykonanym w płycie (7). Celem spełniania funkcji siewnika segment rury (13) posiada na zewnętrznym obwodzie wgłębienia (27) znajdujące się na wprost otworów (28) w ścianie siewnika (30). Po wykonaniu obrotu rury (13) wgłębienie (27) znajduje się nad otworem (35) przechodzącym przez przedłużenie ścianki (34) i płytę (7).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 301902 (22) 94 01 14 5(51) A01G 9/10

(31) 93 93100941 (32)93 01 22 (33) EP

(71) HaCe-Neuzeitliche Verpackungstechnik GmbH & Co.KG, Witzenhausen-Kleinalmerode, DE

(72) Jünemann Ulrich

(54) Siatka rozsadowa zwinięta

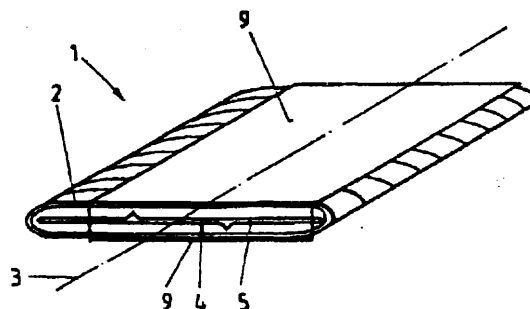
(57) Siatka rozsadowa zwinięta do hodowli cebulek kwiatowych, w szczególności tulipanów, narcyzów lub tym podobnych, jest wyposażona w spłaszczony na czas transportu korpus podtrzymujący (4) i umieszczony na nim rękaw siatkowy (2), który jest umocowany opaską (9) na korpusie (4).

Opaska (9) przechodzi w kierunku osi (3) rękawa (2) przez wnętrze tego rękawa i korpusu (4) oraz obejmuje również stronę zewnętrzną rękawa siatkowego.

Korpus podtrzymujący (4) jest wykonany z pierścieniowego wykoju (5) z tekstury, kartonu lub tym podobnych, który

ma równoległe do kierunku osi (3) rękawa (2) zagięcia przeznaczone do rozwierania korpusu (4) z osadzonym na nim rękawem (2), co umożliwia następnie nasunięcie na wspornik siatkowy sadzarki.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 297511 (22) 93 01 22 5(51) A01K 97/04

(75) Gutkiewicz Edmund, Białobrzegi

(54) Mieszanka stanowiąca zanętę

(57) Mieszanka stanowiąca zanętę dla ryb składa się z elementów jadalnych w ilości 20 części wagowych kaszy kukurydzianej wyprażonej w temperaturze od 170°C do 220°C w czasie od 20 min do 40 min, 20 części wagowych maki kukurydzianej wyprażonej w temperaturze od 150°C do 210°C w czasie od 15 minut do 30 minut, 20 części wagowych bułki tartej wyprażonej w temperaturze od 160°C do 220°C w czasie od 20 min do 30 min, 15 części wagowych płatków owsianych wyprażonych w temperaturze od 160°C do 200°C w czasie od 15 min do 30 min, 10 części wagowych płatków jęczmiennych wyprażonych w temperaturze od 170°C do 220°C w czasie od 15 min do 35 min, 6,5 części wagowych sucharów cukierniczych wyprażonych w temperaturze od 160°C do 200°C w czasie od 10 min do 20 min, 2,5 części wagowych biszkoptów cukierniczych wyprażonych w temperaturze od 150°C do 200°C w czasie od 10 min do 20 min, 6 części wagowych kukurydzy dmuchanej wyprażonej w temperaturze od 170°C do 220°C w czasie od 10 min do 25 min.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 301907 (22) 94 01 14 5(51) A01N 25/22

A01N 43/78

(31) 93 006021 (32) 93 01 15 (33) US

(71) ROHM AND HAAS COMPANY, Philadelphia, US

(72) Mattox John Robert

(54) **Stabilizatory oparte na żelazie dla 3-izotiazolonów, sposób stabilizowania 3-izotiazolonów i kompozycje 3-izotiazolonów**

(57) Sposób stabilizowania rozcieńczonych wodnych roztworów co najmniej jednego związku **3-izotiazolonowego**, obejmującego **5-chloro-2-metylo-3-izotiazolon**, w stężeniu od około 0,5 do 5% wagowych, polega na wprowadzeniu około 0,1 do 5% wagowych, w odniesieniu do roztworu, soli żelazowej jako stabilizatora. Wynalazek obejmuje też rozcieńczone wodne roztwory zawierające około 0,5 do 5% wag. co najmniej jednego związku **3-izotiazolonowego** obejmującego **5-chloro-2-metylo-3-izotiazolon**, około 0,1 do 5% wagowych, w odniesieniu do roztworu, stabilizującej, rozpuszczalnej w wodzie, **niechelato-**wanej soli żelazowej i **około 90-99,6%** wodnego rozpuszczalnika, **3-izotiazolony** są ważnymi **mikrobiocydami**.

(17 zastrzeżeń)

A1(21) 302401 (22)93 06 04 5(51) A23D 7/00

(31)92 899443 (32)92 0616 (33) US
92 976236 13 11 92 US

(86) 93 06 04 PCT/EP93/01409

(87) 93 12 23 WO93/25084 PCT Gazette nr 30/93

71 Unilever N.V., Rotterdam, NL

(72) Wesdorp Leendert Hendrik, US; Madsen Robert Andrew, US; Kasica James, US; Kowblanski Marie, US; Morrison Anthony, GB

(54) **Jadalna plastyczna zawieszina zawierająca szybko zestalającą się skrobię**

(57) Przedmiotem wynalazku jest jadalna plastyczna zawieszina bez ciągłej fazy tłuszczowej, zawierająca co najmniej dwie skondensowane fazy, z których co najmniej jedna jest ciągła, przy czym zawieszina zawiera od 0,1 do 99% wagi pierwszej kompozycji tworzącej żel, zawierającej środek żelujący w stężeniu od krytycznego do osiem razy większego i od 1 do 99,9% wagowych drugiej kompozycji tworzącej żel, zawierającej żelującą skrobię w stężeniu od równego stężeniu krytycznemu do stężenia osiem razy większego, posiadającej w wodnej zawieszinie taką właściwość reologiczną, że czas potrzebny do uzyskania log połowy wartości G'_{max} nie przekracza około 7250 s, jeśli przygotowano ją w takim stężeniu, aby uzyskać wartość log G'_{max} równą 5,0 w temperaturze 11°C po upływie 15000 s, pod warunkiem, że wodną zawieszinę żelującą skrobi przygotowano początkowo w temperaturze w zakresie od 0 do 40°C. Jadalne plastyczne zawiesziny zawierające szybko zestalającą się skrobię mogą być stosowane jako substytuty tłuszczów do smarowania.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 302310 (22) 93 06 02 5(51) A45D 34/04

B05C 17/00

(31) 92 9201131 (32)92 06 02 (33) ES

(86) 93 06 02 PCT/ES93/00047

(87) 93 12 09 WO93/24030 PCT Gazette nr 29/93

(71) Garcia Rodriguez Manuel, San Sebastian, ES

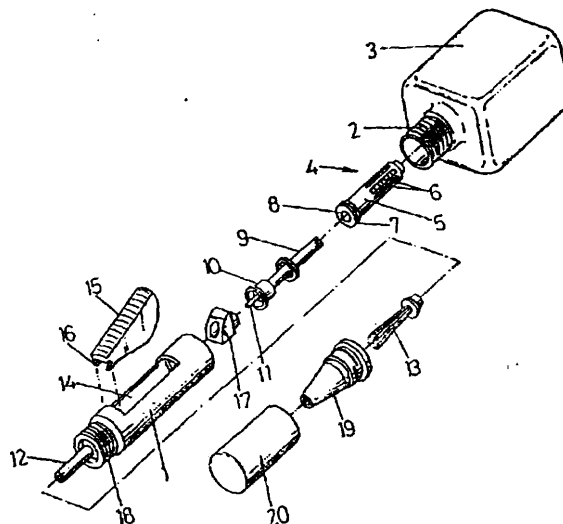
(72) Garcia Rodriguez Manuel

(54) **Aplikator emalii i korek dozujący**

(57) Korek przeznaczony jest do przyłączania do pojemnika zawierającego **emalię** do paznokci lub tym podobne. Nakładanie można realizować przez uruchamianie z boku przycisku (15) lub poprzez popychanie osiowe pierścieniowego przycisku. Poprzez oddziaływanie na przycisk (15), kaniula (9) zostaje przemieszczona osiowo i oddziałuje na tłoczek zespołu pompującego (4), który lub którego część jest zamontowany na

wylocie pojemnika z emalią. Po zwolnieniu przycisku, produkt zostaje wydany na szczecinki (13) aplikatora w rodzaju pędzelka, który wychodzi z dyszy (19) w kształcie stożka **ściętego**, stanowiącej całość z korpusem. Dysza (19) w kształcie stożka **ściętego** jest zamknięta szczelnie za pomocą nagwintowanej nasadki (20) i posiada wewnątrz ukształtowany dzwinkowo element uszczelniający, przystosowany do stożkowego obwodu dyszy i obciążony **sprężyną**.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 297475 (22) 93 01 18 5(51) A47F 5/02

A47B 81/06

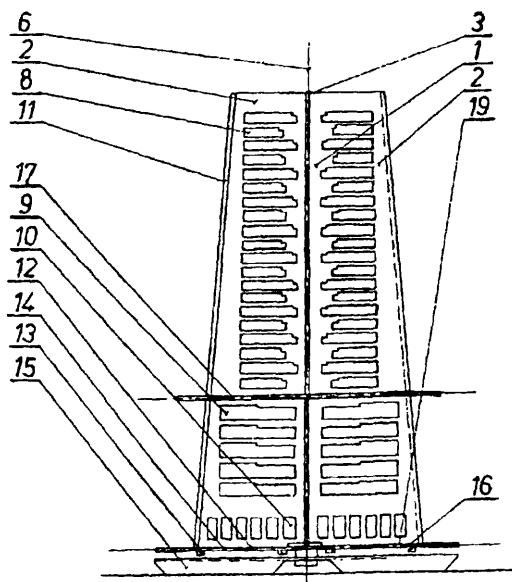
(75) Ponikwia Zygmunt, Pietrzykowice

(54) **Obrotowy regał**

(57) Obrotowy regał do płyt kompaktowych i kaset w postaci ustroju przestrzennego posadowionego na obrotowej podstawie, zawiera kieszenie do osadzenia płyt i kaset.

Przestrzenny ustrój (1) regału składa się z dwóch pionowych stojaków (2) kątowych stykających się swymi narożami (3) i tworzących w przekroju poprzecznym układ krzyża. Na ustrój (1) nałożona jest płyta (17) stężająca. Z obu stron osi (6) symetrii stojaka (2) wykonane są wycięcia (8), (9), (10) na płyty i kasety.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 297476 (22) 93 01 18 5(51) A47F 5/02
A47B 81/06

(75) Ponikwia Zygmunt, Pietrzykowice

(54) **Obrotowa podstawa**

(57) Obrotowa podstawa służy do umieszczenia regału na płyty i kasety lub innych przedmiotów wymagających ułatwionego dostępu oraz właściwej ekspozycji.

Składa się z płyty (1) stałej osadzonej na podłożu (2) oraz płyty (3) obrotowej służącej do umieszczenia regału. Po między płytą (1) stałą a płytą (3) obrotową **osadzona jest** współosiowo płyta (4) łóżyskowa z równomiernie rozłożonymi otworami (6) wypełnionymi kulkami (7).

(2 zastrzeżenia)

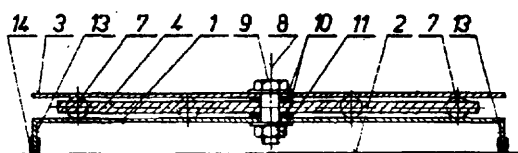


Fig. 1

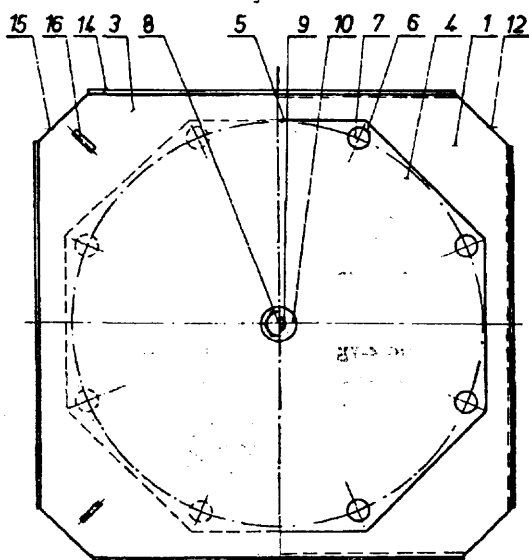


Fig. 2

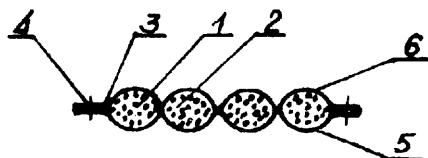
A1(21) 297479 (22) 93 01 19 5(51) A47G 9/00
A47C 27/14

(75) Wróbel Marek, Elbląg

(54) **Poduszka turystyczna**

(57) Poduszka turystyczna składa się z komór (1) wypełnionych granulatem styropianowym (2), posiada wielkość przydatną w użytkowaniu do siedzenia przez dorosłą osobę, kształtem jest zbliżona do prostokąta albo koła, obrzeża ma wykończone mankietami (3), a w mankietach ma osadzone oczka (4), zaś pokrycie od spodu wykonane jest z tkaniny wodoodpornej (5), a od góry z tkaniny przewiewnej (6).

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 302314 (22) 93 05 26 5(51) A61B 5/14
(31) 92 9201738 (32) 92 06 05 (33) SE

(86) 93 05 26 PCT/SE93/00463

(87) 93 12 23 WO93/25143 PCT Gazette nr 30/93

(75) Meirik Ulla, Uppsala, SE

(54) **Sposób odprowadzania próbek podczas procesu pobierania krwi**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób umożliwiający odprowadzanie próbek krwi podczas procesu pobierania krwi lub przy ręcznej plazmaferezie, z użyciem woreczka (1) na krew i elastycznej rurki (2, 4) połączeniowej, zaopatrzonej w igłę (3) przeznaczoną do wprowadzenia w znany sposób w ciało dawcy krwi. Sposób charakteryzuje się tym, że obejmuje łączenie rurki elastycznej ze złączem (5), zakładanie zacisku (6) rurki między złączem i igłą, że podczas odprowadzania próbki krwi rurka jest zamknięta po obu stronach złącza (5), rozpinanie złącza, połączenie złącza odcinka (4) rurki z tuleją podciśnieniową (9) lub podobną, do której wprowadzona jest służąca do odprowadzenia próbki krwi probówka podciśnieniowa (12) lub podobna, lub też ciąg probówek podciśnieniowych (12).

(3 zastrzeżenia)

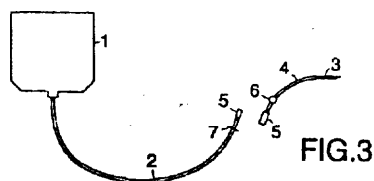


FIG. 3

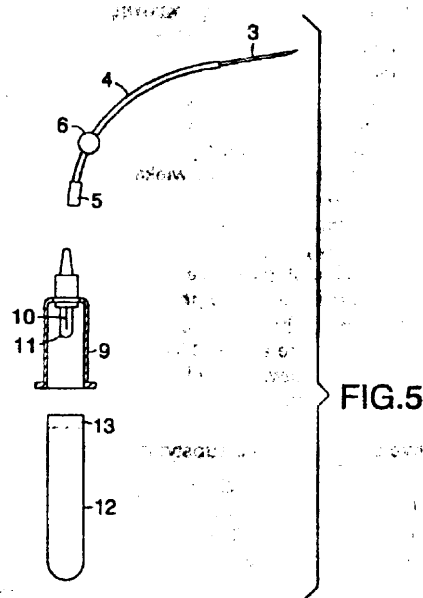


FIG. 5

A1(21) 297457 (22) 93 01 18 5(51) A61C 17/06

(75) Janasz Marek, Warszawa; Karczmarczyk Tadeusz, Warszawa

(54) **Sposób przepłukiwania osadnika ślinociągu w unie stomatologicznym**

(57) Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie** przepłukiwania komory osadnikowej ślinociągu wymuszaniem podciśnieniem powietrza w stomatologicznym unie z systemem dozowania wody do kubka lub układem napełniania kubka

Wynalazek synchronizuje proces napełniania kubka wodą z przepłukiwaniem komory osadnikowej ślinociągu.

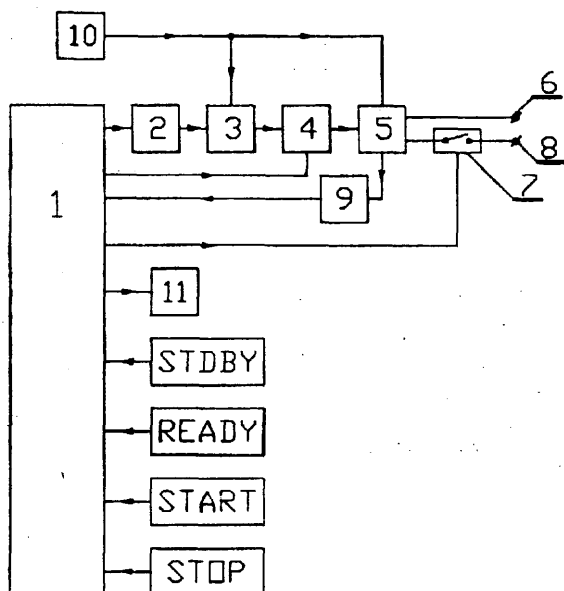
(1 zastrzeżenie)

A1(21) 297428 (22) 93 01 13 5(51) A61C 19/04

(71) FAMED-1 Fabryka Aparatury
Elektromedycznej, Łódź(72) Krawczyk Stanisław, Łukasiak Zbigniew,
Purgał Radosław, Tomaszewski Wiesław,
Wójcik Zbigniew(54) Układ elektroniczny do badania żywotności
miazgi zębów

(57) Układ ma sterownik mikrokomputerowy (1) połączony przez przetwornik cyfrowo-analogowy (2) ze wzmacniaczem napięcia (3), połączonym za pośrednictwem modulatora (4) z blokiem wyjściowym (5) testowania warunków pomiaru, który jest połączony z pierwszym zaciskiem wyjściowym (6) do podłączenia elektrody biernej i za pośrednictwem wyłącznika elektronicznego (7) z drugim zaciskiem wyjściowym (8) do podłączenia elektrody czynnej, a także poprzez przetwornik analogowo-cyfrowy (9) ze sterownikiem mikrokomputerowym (1).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 297424 (22) 93 01 13 5(51) A61F 11/00

(71) Uniwersytet Gdański, Gdańsk

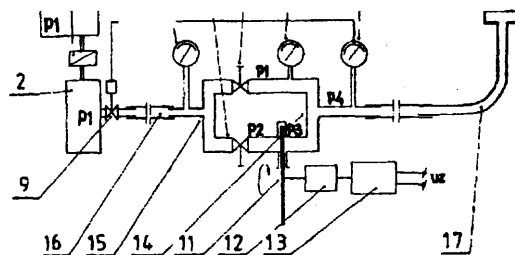
(72) Westerski Włodzimierz, Zachara Stanisław,
Ruszel Jan, Świętonowski Henryk(54) Sposób i urządzenie do wentylacji ucha
środkowego człowieka

(57) Sposób polega na tym, że przy pomocy głowicy specjalnej podajnika (10), wprowadzonej przez nos i/lub jamę ustną pacjenta i uszczelnionej w ujściu gardłowym trąbki słuchowej, podaje się powietrze atmosferyczne pod podwyższonym w stosunku do atmosferycznego ciśnieniem nośnym (p1), z nałożonym na nie modulującym nadciśnieniem tętniącym (p3) niższym niż 100 cm H₂O, realizującym efekt "młotka powietrznego" na poduszce powietrznej wewnątrz tego przewodu. Realizuje się to przez modulację częstotliwościową i lub modulację amplitudową ciśnienia tętniącego (p3), z jednoczesnym pomiarem zmian ciśnienia chwilowego tak utworzonego słupa powietrza, mającego ciśnienie wypadkowe otwarcia (p4) trąbki słuchowej pacjenta nie przekraczające 100 cm H₂O.

Urządzenie charakterystyczne tym, że składa się z butli (1) sprężonego gazu, zwłaszcza powietrza atmosferycznego, z przyłączonym poprzez reduktor (3) zbiornikiem (2) wyrównawczym, z którego przewód doprowadzający (16) jest dołączony poprzez zawór zwrotny (9) do trójnika dolotowego (15), którego jedna gałąź jest poprzez zawór drugi (6) redukcji ciśnienia nośnego (p1), doprowadzony bezpośrednio do trójnika odloto-

wego (14), a druga gałąź jest poprzez ustawione w szeregu kolejno zawór pierwszy (5) redukcji ciśnienia (p2) i zawór membrany (11) wirujący ciśnienia tętniącego (p3) dołączona do wymienionego trójnika odlotowego (14), którego wylotowy przewód (17) ciśnienia otwarcia (p4) jest dołączony do głowicy specjalnej podajnika ciśnienia (10). Na przewodzie doprowadzającym (16) przed dolotowym trójnikiem (15) jest usytuowany manometr (4) pomiaru ciśnienia w zbiorniku wyrównawczym, na gałęzi pierwszej za zaworem (6) redukcji ciśnienia nośnego jest usytuowany manometr (7) pomiaru ciśnienia nośnego (p1), a na przewodzie wylotowym (17) za trójnikiem odlotowym (14) jest usytuowany manometr (8) do pomiaru ciśnienia większego od zadanego ciśnienia otwarcia (p4). Zawór membrany wirujący (11) ciśnienia tętniącego (p3) jest zaopatrzony w wirującą membranę skrzydełkową w kształcie podobnym do krzyża maltańskiego, sprzężoną z mechanizmem jej napędu (12), zaopatrzonym w programowalny układ (13) sterowania.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 297425 (22) 93 01 13 5(51) A61F 11/00

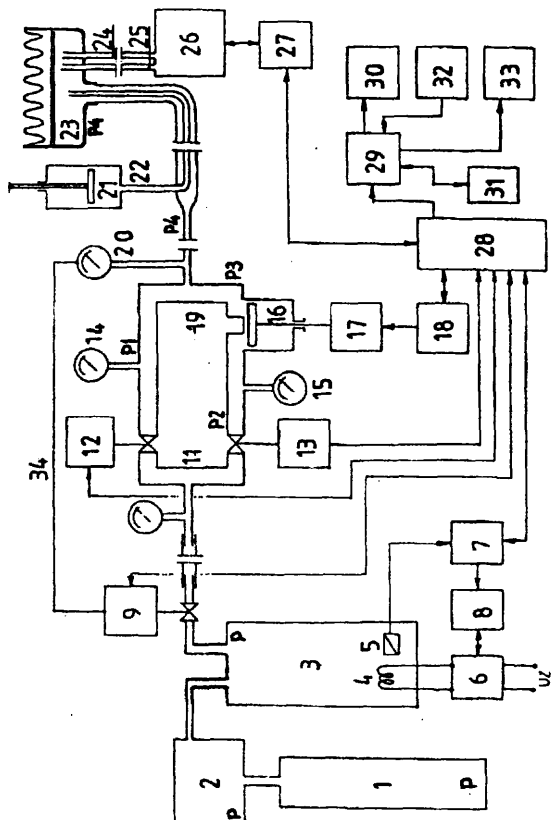
(71) Uniwersytet Gdański, Gdańsk

(72) Zachara Stanisław, Westerski Włodzimierz,
Świętonowski Henryk, Ruszel Jan(54) Diagnostyczno-terapeutyczne urządzenie do
aerodynamicznych pomiarów czynności
wentylacyjnej trąbki słuchowej człowieka

(57) Urządzenie charakterystyczne tym, że składa się z butli (1) sprężonego powietrza, dołączonej poprzez stację redukcji ciśnienia (2) do zbiornika wyrównawczego (3), zaopatrzonego w grzałkę (4) wraz z układem zasilania (6) oraz mającej wewnątrz czujnik (5) termometru półprzewodnikowego (7) z układem elektronicznym, sprzężonym poprzez układ sterowania (8) z układem zasilania (6) grzałki (4). Przewód odprowadzający zbiornika (3) jest poprzez zawór odcinający (9) zdalnego sterowania doprowadzony do trójnika dolotowego (11) układu mieszania, którego gałąź pierwsza jest poprzez zawór redukcyjno-odcinający (12) dołączona do trójnika odlotowego (19) układu mieszania, a gałąź druga jest poprzez zawór redukcyjno-odcinający (13) zdalnego sterowania i zawór odcinający tętniący (16) dołączona do trójnika odlotowego (19) układu mieszania. Odlotowy przewód jest dołączony do głowicy (23) podajnika ciśnienia otwarcia, zaopatrzonej w obrazowód (24) i światłowód (25), sprzężone z układem optoelektronicznym (26) wizualizacji, zaopatrzone w układ elektroniczny (27) sterowania, przyłączony do bloku (28) przetworników analogowo-cyfrowych i cyfrowo-analogowych. Do bloku (28) jest dołączony układ sterowania (18) układem napędu (17) zaworu (16), sterownik zaworu (13), sterownik zaworu (12), sterownik zaworu (9) oraz wyjście sterujące układu elektronicznego (7) termometru. Do bloku (28) jest przyłączony sterownik mikroprocesorowy (29) wraz z układem wizualizacji (30), blokiem pamięci (31), klawiaturą wejścia (32) i drukarką komputerową (33). Wewnątrz przewodu odlotowego jest umieszczony przewód (22) dozowania leków ze strzykawki (21). Na przewodzie odprowadzającym ze zbiornika wyrównawczego (3) jest umieszczony manometr (10) pomiaru ciśnienia statycznego (p), na pierwszej gałęzi trójnika dolotowego (11)

jest umieszczony manometr (14) pomiaru ciśnienia statycznego nośnego (p1), na gałęzi drugiej trójnika dolotowego (11) jest umieszczony manometr (15) pomiaru ciśnienia statycznego nośnego (p2) zredukowanego, a na przewodzie odlotowym trójnika odlotowego (19) jest umieszczony manometr (20) pomiaru ciśnienia tętniącego.

(2 zastrzeżenia)



zasadniczo płaskim korpusem (2), który jest utworzony z nasiąkliwego materiału i otoczony dwuczęściową powłoką (4) (5), złączoną na obrzeżach, przy czym część powłoki przylegająca do ciała jest wykonana z materiału przepuszczalnego, a przeciwległa część powłoki jest nieprzepuszczalna. Tampon charakteryzuje się tym, że jego walcowy element (1) jest złączony z płaskim korpusem (2) w postaci kołnierza, którego największa długość (S) nie przekracza podwójnej wysokości (H) walcowego elementu (1).

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 301856 (22)94 01 12 5(51) A61J 3/06

(31) 93 003349 (32) 93 01 12 (33) US

(71) McNeil-PPC Inc., Milltown, US

(72) Berta Norbert I.

(54) Sposób i urządzenie do wytwarzania powłoki żelatynowej

(57) Wynalazek dotyczy urządzenia do powlekania wyrobów dwoma kolorami, składającego się z płytkowych elementów nośnych, pierwszej sekcji powlekającej, drugiej sekcji powlekającej oraz zespołu do transportu wyrobów z pierwszej sekcji do drugiej. W skład pierwszej sekcji wchodzi zespół podawania i ładowania służący do wkładania wyrobów na uchwyty (30) trzymane w płytkach nośnych (50). Wyroby są przemieszczane do pierwszego stanowiska zanurzania, w którym komora próżniowa (60) z licznymi rurkami próżniowymi chwytają płytkę, obracają ją i zanurzają wyroby w zbiorniku zanurzeniowym (120) napelnionym materiałem powłokowym, w celu powleczenia ich pierwszej części. Następnie komora próżniowa jest wyciągana do góry i obracana, w celu rozprowadzenia powłoki po wspomnianej pierwszej części. W alternatywnym przykładzie wykonania, obok stanowiska zanurzania jest oddzielne stanowisko obrotowe z komorą próżniową. Następnie płytki są przemieszczane do przenośnika pionowego, gdzie są stopniowo unoszone do suszarki (130), przez którą są przemieszczane w sposób kontrolowany w celu utrwalenia powłoki naniesionej na pierwszą część.

A1(21) 297405 (22) 93 01 12 5(51) A61F 13/20

(75) Wilczewska-Barczyk Krystyna, Poznań

(54) Tampon higieniczny

(57) Przedmiotem wynalazku jest tampon higieniczny w postaci walca (1) z nasiąkliwego materiału, otoczonego przepuszczalną powłoką i połączonych jednym końcem z poprzecznym,

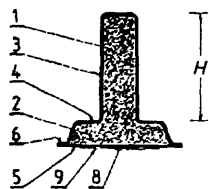


Fig. 1

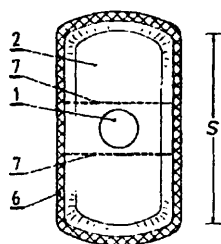
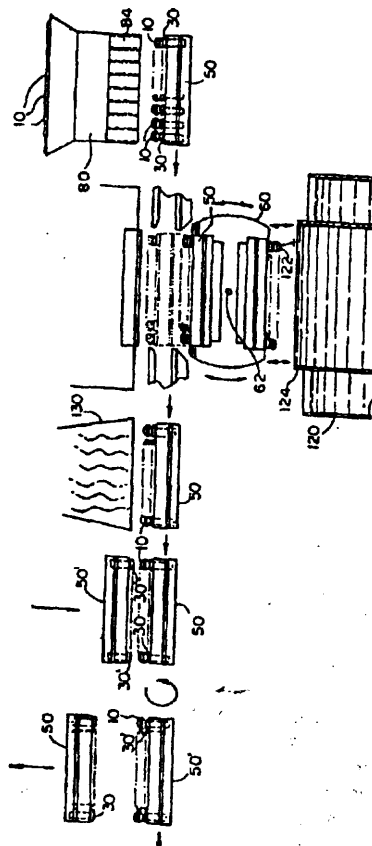


Fig. 2



Następnie płytki są przenoszone na przenośnik opadający i przekazywane z powrotem na transporter, na którym wędrują do przenośnika poprzecznego. Zespół ten przekazuje wyroby do drugiej sekcji urządzenia w taki sposób, żeby zostały odsłonięte na płytkach nośnych niepowleczone części wyrobów.

Następnie płytki są przemieszczane do identycznych stanowisk zanurzania i obrotowych jak w pierwszej sekcji, po czym transportowane za pomocą przenośnika wznoszącego do drugiej suszarki, znajdującej się w drugiej sekcji. Płytki przechodzą przez drugą suszarkę i są zwracane za pomocą przenośnika opadającego na drugi transporter, który przemieszcza je do zespołu rozładunkowego i wyładunkowego. Następnie puste płytki są przemieszczane do przenośnika poprzecznego, gdzie są zwracane do ponownego użycia w urządzeniu.

(16 zastrzeżeń)

W zalecanym przykładzie wykonania, komora próżniowa (60) jest obracana o 180° , po czym z jej obudową jest sprzęgana druga płyta nośna, a drugi zestaw rurek przytrzymuje tabletki na płytce.

Płytki (50) nośne są naprzemiennie zanurzane i z powrotem przemieszczane na prowadnicę, na której płytki z tabletkami powleczonymi są zastępowane nowymi **plytkami z tabletkami niepowleczonymi**. Bezpośrednio po wynurzeniu płytki nośne są wprowadzane do stanowiska obrotowego, gdzie są obracane o 360° , a następnie przemieszczane na prowadnicę w celu przetransportowania do następnych stanowisk obróbkowych. Korzystnie, stanowisko obrotowe zawiera podobną komorę próżniową z rurkami próżniowymi wsuwanymi do uchwytu w celu **przytrzymywania** tabletki podczas obrotu.

(26 zastrzeżeń)

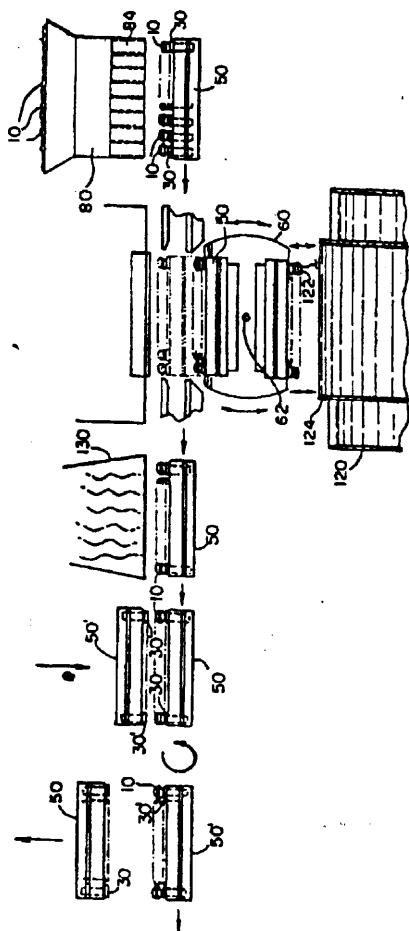
A1(21) 301857 (22) 94 01 12 5(51) A61J 3/06
(31) 93 003158 (32)93 01 12 (33) US

(71) McNeil-PPC Inc., Milltown, US

(72) Berta Norbert I.

(54) **Zespół do zanurzania tabletek do urządzenia do powlekania tabletek żelatyną**

(57) Ujawniono urządzenie do zanurzania tabletek w żelatynowym materiale powłokowym oraz do rozprowadzania i utrwalania powłoki natychmiast po wynurzeniu. Płytki (50) nośne z licznymi uchwytami (30) do tabletek są transportowane wzdłuż prowadnicy transportowej ze stanowiska ładowania tabletek do stanowiska ich zanurzania. W stanowisku zanurzania płytka (50) nośna jest sprzęgana z komorą (60) próżniową. Znajdujący się w komorze (60) próżniowej zestaw rurek próżniowych przechodzi przez uchwyty (30) do tabletek, styka się z nimi, unosi je ponad uchwyty i przytrzymuje.



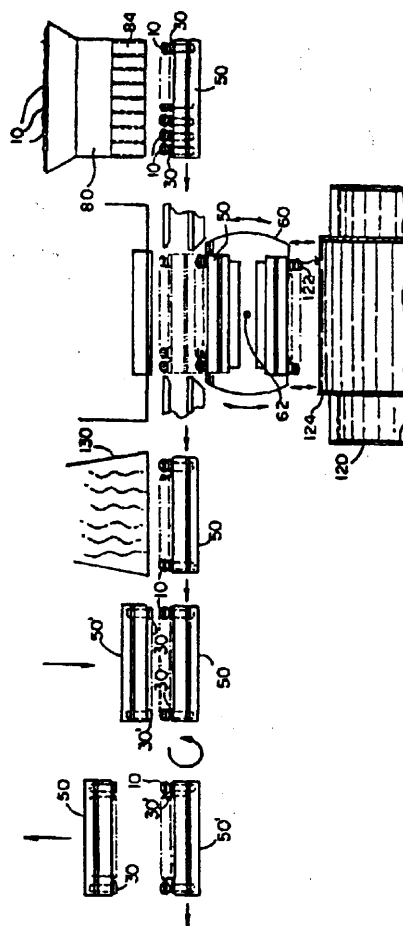
A1(21) 301858 (22) 94 01 12 5(51) A61J 3/06
(31)93 003347 (32)93 01 12 (33) US

(71) McNeill-PPC Inc., Milltown, US

(72) Berta Norbert I.

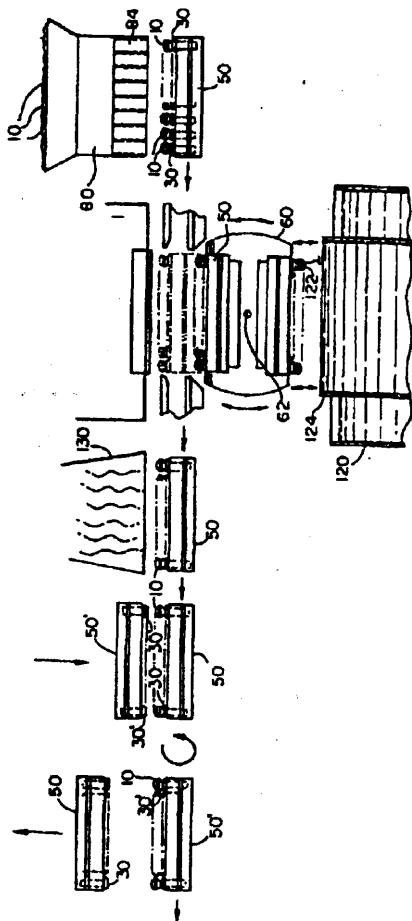
(54) **Urządzenie do powlekania produktu, zwłaszcza do powlekania tabletek żelatyną**

(57) **Urządzenie do powlekania produktu (10) takiego jak środek leczniczy w postaci tabletki obejmuje wiele płytek (50) do przyjmowania i utrzymywania produktów oraz środków do przesuwania płytek na przenośniku do różnych stanowisk przerobowych. W stanowisku zanurzania, środek zanurzający opuszcza i podnosi co najmniej jedną płytkę (50) do pierwszego zbiornika powlekającego w celu powleczenia co najmniej części produktu. W stanowisku obracania, środek obrotowy obraca jedną z płytek zawierających produkt dla nałożenia powłoki na produkt.**



Płytki są przenoszone do góry dla przebycia prowadnic poprzez pierwszą sekcję suszarki i do dołu przez drugą sekcję suszarki przez połączone działanie pierwszego i drugiego podnośnika i podnośnika pośredniego. Ujawnione jest kilka wersji realizacji podnośnika, które obejmują prętowy mechanizm podnośnikowy, ciągły mechanizm łańcuchowy i drążkowy układ podnośnikowy.

(57) Sposób obejmuje etapy ładowania nie pokrytych wyrobów na pierwszy zestaw płyt nośnych, podawania pierwszego zespołu płyt nośnych do pierwszego środka suszącego, przenoszenia pokrytego wyrobu z pierwszego zespołu płyt nośnych na drugi zespół płyt nośnych, podawania drugiego zespołu płyt nośnych do drugiego środka pokrywającego, rozładowania pokrytych wyrobów z drugiego zespołu płyt nośnych.



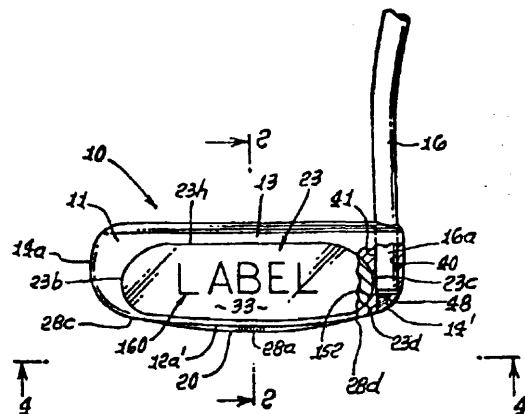
A technical drawing of a mechanical assembly, likely a pump or valve, shown in a cross-sectional view. The drawing includes 14 numbered callouts pointing to various components: 1 points to the main cylindrical body; 2 points to a flange or mounting bracket on the left; 3 points to a small internal component near the left flange; 4 points to a seal or gasket; 5 points to the internal shaft or piston; 6 points to a flange or mounting bracket on the right; 7 points to a small component at the far right end; 8 points to a central internal component, possibly a valve or piston head; 9 points to a seal or gasket at the bottom left; 10 points to a small internal component at the bottom left; 11 points to a seal or gasket at the bottom center; 12 points to a small internal component at the bottom center; 13 points to a seal or gasket at the bottom right; and 14 points to a small internal component at the bottom right.

(72) Schmidt Glenn H., Helmsteuer Richard C.

(54) Kij golfowy typu PUTTER

(57) Kij golfowy typu **'putter'** posiada osadzoną na trzonku główkę, która zawiera korpus (11) posiadający **piętę**, czubek i stopkę tworzącą ściankę dolną i ściankę **przednią**. Korpus (11) rozciąga się pomiędzy piętą a czubkiem i posiada co najmniej jedno pierwsze wybranie wystające do przodu w kierunku płaszczyzny utworzonej przez ściankę przednią oraz drugie wybranie wgłębione w przedniej ściance, gdzie znajduje się niemetalowa płyta czołowa (23), mająca obrzeże umieszczone w drugim wybraniu i połączone z korpusem. Obok płyty czołowej (23) znajduje się otwór (40), w którym zamocowany jest trzonek (16). Na dolnej ściance stopki ukształtowana jest wystająca do dołu szyna (20), leżąca w kierunku wzdłużnym między piętą i czubkiem. Szyna (20) ma stałą szerokość na swej długości. Szyna (20) może być zakrzywiona na swej długości tworząc zwiększone podparcie korpusu (11) na darni.

(28 zastrzeżeń)

**DZIAŁ B****RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT**

A1(21) 302574 (22) 93 07 09 5(51) B01D 21/18

(31) 92 4222559 (32) 92 07 09 (33) DE

(86) 93 07 09 PCT/EP93/01795

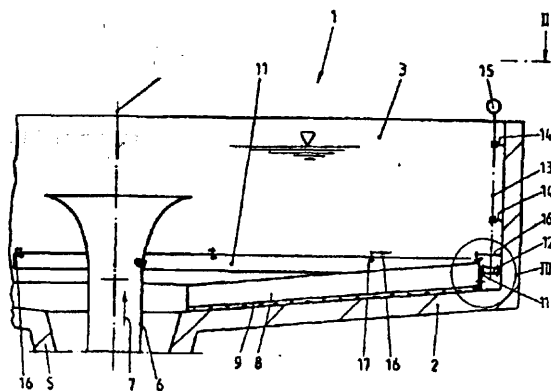
(87) 94 01 20 WO94/01191 PCT Gazette nr 3/94

(75) Huber Hans Georg, Berching, DE

(54) Zgarniacz podwodny do odstoju kolistych

(57) Zgarniacz podwodny do odstoju kolistych jest wyposażony w rozciągające się wzdłuż dna (2) odstoju kolistego (1), biegnące wzdłuż promienia i wykonane w postaci tarczy zgarniającej (8) urządzenie zgarniające, **które** jest poruszane po obwodzie. Napęd działa na tarczę zgarniającą (8) na zewnątrz lub od wewnątrz, patrząc wzdłuż promienia, za pośrednictwem wieńca zębatego (11) i jest przeznaczony wyłącznie do poruszania tarczy zgarniającej (8) po obwodzie. Tarcza zgarniająca (8) i przyporzadkowana jej rama (10) tworzą jeden, umieszczony pod wodą, podzespół. Zamiast tarczy zgarniającej (8) można zastosować również napędzany przenośnik poprzeczny.

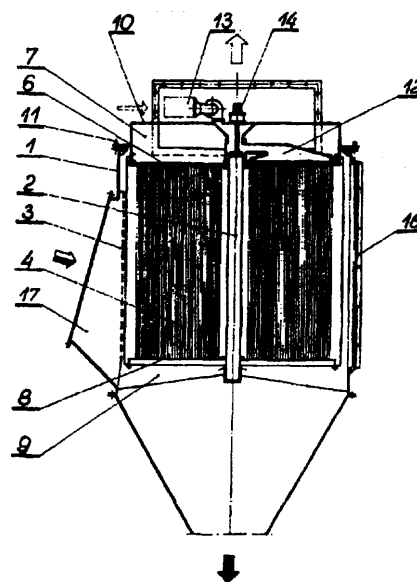
(10 zastrzeżeń)

**(54) Sposób regeneracji elementów filtracyjnych i urządzenie do regeneracji elementów filtracyjnych**

(57) W sposobie regeneracji wkłady filtracyjne tworzące sekcje szczelnie połączone z **obrotowym** korpusem filtra wokół osi, są poddawane podczas procesu filtrowania działaniu przedmuchiwania strumieniem sprężonego powietrza wielokrotnie przewyższającego ciśnienie robocze kierowane do kolejnych grup przegród filtracyjnych. Strumień sprężonego powietrza pochodzi z ruchomego zespołu czyszczącego umieszczonego nad płytą komory ssącej oczyszczonego powietrza.

Urządzenie do regeneracji, ma na ułożyskowanej osi (2) obrotowy korpus filtra (3), w którym są osadzone wkłady filtracyjne (4) tworzące wymienne sekcje. Nad górną płytą (6) ma ruchomą komorę tłoczną zaopatrzoną w uszczelniające ślizgi.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 297525 (22) 93 01 22 5(51) B01D 41/00

(75) Krajewski Jan, Kraków

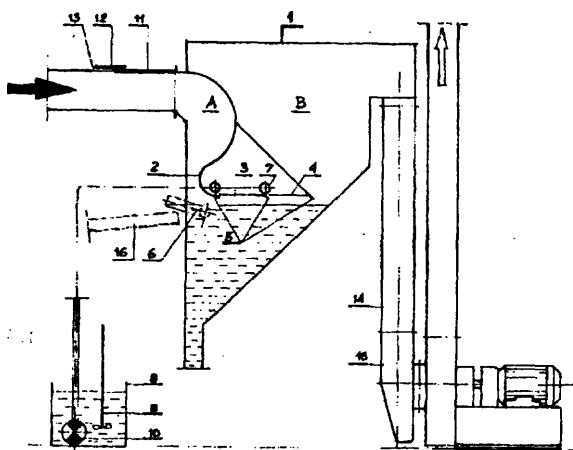
A1(21) 297408 (22) 93 01 12 5(51) B01D 47/10

(75) Duczyński Roman, Kielce

(54) Urządzenie do prowadzenia procesu oczyszczania przemysłowych gazów odlotowych

(57) Urządzenie do prowadzenia procesu oczyszczania przemysłowych gazów kominowych ma dwudzielną komorę (1) wyposażoną w zwężkę Venturiego, zbudowaną od góry z części (2, 3, 4) mającą zawirujące gazy (5), a jej dno stanowi regulowany przy pomocy skrętnych rur (6) poziom cieczy absorbcyjnej zbiornika komory (1). Nad szczelinami zwężki Venturiego między jej częściami (2, 3, 4) zainstalowano zraszacze gazu (7) zasilane obustronnie cieczą absorbcyjną. Przewód wlotowy (11) urządzenia ma regulacyjną zasuwę (12) przysłaniającą otwór (13) napowietrzający spaliny.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 301851 (22) 94 01 11 5(51) B05D 1/02

(31) 93 4301127 (32) 93 01 18 (33) DE

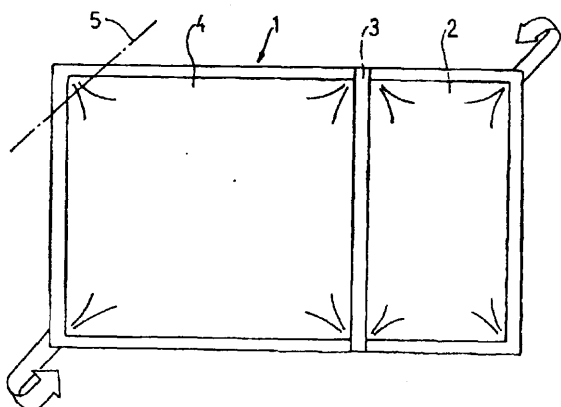
(71) SCHÜCO International KG, Bielefeld, DE

(72) Habicht Siegfried

(54) Sposób mieszania i wtryskiwania kleju dwuskładnikowego w naroże ramy stabilizowane mechanicznie przez łącznik kątowy lub łącznik teowy

(57) Sposób polega na tym, że wkład załadowniczy przed wprowadzeniem go do rury załadowniczej pistoletu do wtryskiwania, zawiera oba składniki kleju, umieszczone w oddzielnych komorach (2, 4), przy czym spaw (3) oddzielający te komory rozpruwa się przez wywieranie zmiennych obciążeń ściskających na powłokę zewnętrzną bez spowodowania jej uszkodzenia.

Przez dalsze wywieranie nadal zmiennych obciążeń ściskających na powłokę zewnętrzną składniki kleju ulegają



wzajemnemu zmieszaniu. We wkładzie załadowniczym wykonuje się następnie otwór wyrzutowy, skierowany w stronę dyszy wtryskującej pistoletu do wtryskiwania i wprowadza się taki wkład do rury załadowniczej pistoletu. Wtryskiwanie kleju w naroże ramy następuje przy użyciu pistoletu do wtryskiwania.

Sposób stosuje się w budownictwie przy wytwarzaniu okien, drzwi i elementów elewacji.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 302309 (22) 93 05 28 5(51) B05D 3/06

B05D 7/22

B22D 22/00

B32B 1/08

(31)92 889637

(32)92 05 28

(33) US

(86) 93 05 28 PCT/US93/05245

(87) 93 12 09 WO93/24243 PCT Gazette nr 29/93

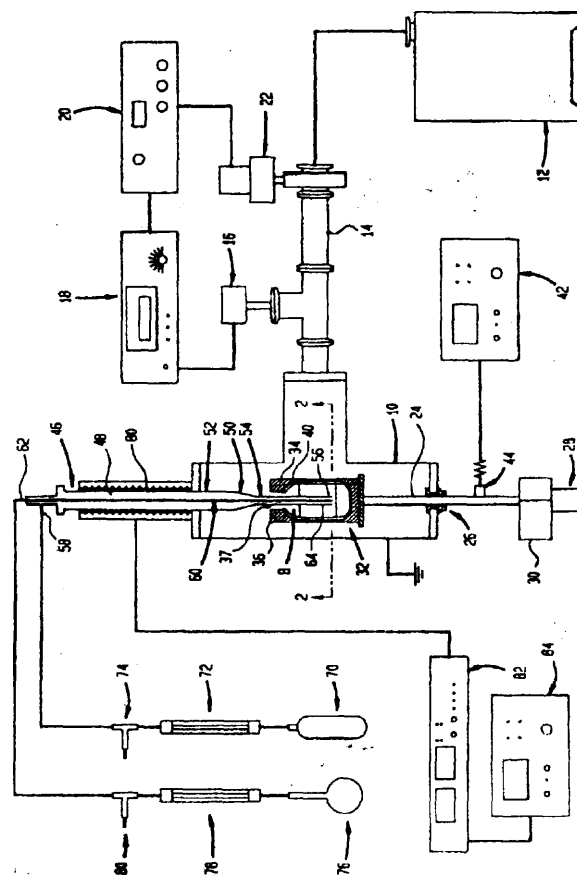
(71) Polar Materials, Inc., Martins Creek, US

(72) Thomas Ronald H., Babacz Robert J., Newton Robert R.

(54) Sposób i urządzenie do osadzania powłok zaporowych

(57) Według wynalazków na polimerowym wyrobie takim jak wewnątrz pojemnika termoplastycznego, jest osadzana powłoka zaporowa. Gaz utleniający (70) jest przekształcany w plazmę w komorze plazmowej (46) z dala od komory obróbczej (32). Otrzymane aktywowane plazmą media utleniające są doprowadzane do wnętrza (40) pojemnika.

Oddzielnie, ale równocześnie do wnętrza (40) pojemnika są doprowadzane opary reagenta krzemooorganicznego (76) tak, że opary krzemooorganiczne i utleniające media aktywne mieszają się wewnątrz pojemnika.



Do pojemnika jest również przyłożone pole elektryczne (42, 44) tak, że produkty reakcji zostają osadzone pod wpływem tego pola elektrycznego dla utworzenia powłoki zaporowej.

(27 zastrzeżeń)

A1(21) 297411 (22) 93 01 14 5(51) B07B 1/38

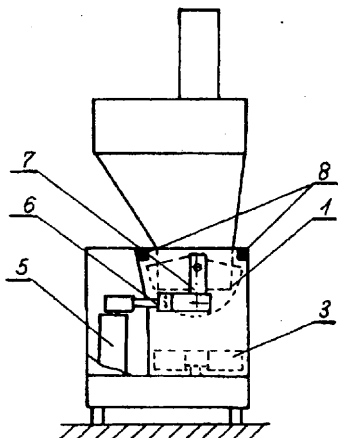
(75) Ksieniewicz Józef, Żnin; Szczeciński Henryk, Żnin; Sikora Edmund, Żnin

(54) Urządzenie do przesiewania artykułów sypkich, zwłaszcza mąki

(57) Wynalazek umożliwia polepszenie funkcjonalności urządzenia do przesiewania artykułów sypkich, zwłaszcza mąki oraz skuteczność przesiewania. Urządzenie charakteryzuje się tym, że sito (1) w kształcie połowy walca stanowiące dno kosza zasypowego, którego wylot znajduje się w jego wnętrzu, połączone jest kinematycznie z mimośrodem (5) poprzez ramię (7) i elastyczny łącznik (6), na skutek czego sito (1) wykonuje wahadłowy ruch przesiewający. Oś sita (1) łożyskowana w pozycji poziomej jest osią walca utrzymanego w wyniku ruchu obrotowego sita (1). Do obudowy sita (1) zamocowane są dwa zderzaki (8), które ograniczają ruch sita (1) w jego skrajnym położeniu.

Urządzenie to znajduje zastosowanie w przemyśle piekarniczym.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 297404 (22) 93 01 12 5(51) B21C 1/00

(75) Anderko Jan, Pszczyna Cwiklice; Kubis Antoni, Czechowice Dziedzice

(54) Sposób jednoczesnego kształtowania kilku różnych metali

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób jednoczesnego kształtowania kilku różnych metali, zwłaszcza kształtek stosowanych w przemyśle elektrycznym i elektronicznym.

Sposób jednoczesnego kształtowania kilku różnych metali polega na trwałym spojeniu i jednoczesnej redukcji przekroju poprzecznego kształtki wyrobu gotowego poprzez operację przeciągania, gdzie do kotłiny odkształcającej o kącie wierzchołkowym minimum 10° wprowadza się równocześnie co najmniej dwa półwyroby metalowe o różnych właściwościach plastycznych, lub elektrycznych, których chropowatość metalicznie czystych łączonych powierzchni wynosi minimum 40 mikronów, przy czym sumaryczne wymiary pola przekroju łączonych półwyrobów przed przeciąganiem są o 2 procent większe od pola przekroju poprzecznego wyrobu gotowego, natomiast zewnętrzny półwyrob przed przeciąganiem ma o 20 procent większą powierzchnię przekroju poprzecznego od powierzchni przekroju poprzecznego wyrobu gotowego.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 297447 (22) 93 01 15 5(51) B21D 3/16

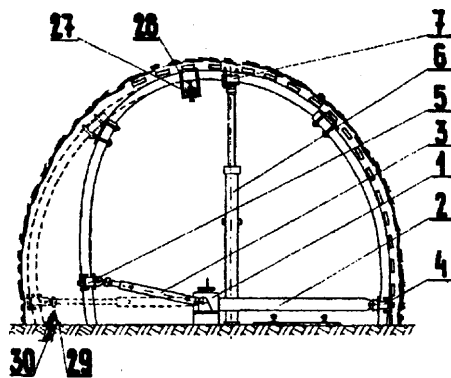
(75) Merecz Jerzy, Jastrzębie Zdrój

(54) Sposób i urządzenie do profilowania lokalnych deformacji podatnej obudowy łukowej wyrobisk korytarzowych

(57) Sposób polega po zabezpieczeniu rejonu remontowanej strony obudowy i dokonaniu niezbędnej przybierki odpowiadającej jej ociosu, na odginaniu, przy pomocy zespołu siłowników (3) urządzenia do profilowania, odsłoniętych elementów łukowych w płaszczyźnie remontowanego odrzwia w ich pierwotne położenie i zabezpieczenie ich przed ponownym przesunięciem do środka wyrobiska przy pomocy oporowych korytek (29) kotwionych do spągu.

Urządzenie ma stabilizującą podstawę (1) połączoną z jednej strony wahadłowo z zespołem siłowników (3), a z drugiej strony stykowo, poprzez blokującą zasuwę, z rozporową belką (2), przy czym zarówno końce zespołu siłowników (3) jak i rozporowej belki (2) połączone są z jarmami (4, 5).

(3 zastrzeżenia)

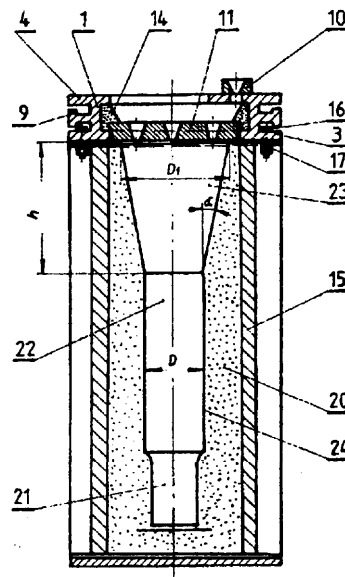


A1(21) 297440 (22) 93 01 14 5(51) B22C 9/08

(75) Pyłacz Jan, Dąbrowa Górnicza

(54) Forma odlewnicza, zwłaszcza do hutniczych walców roboczych

(57) Forma odlewnicza posiada nasadę pierścieniową (1) przytwierdzoną do górnej części skrzyni formierskiej (15), przy czym w otworze kształtowym przelotowym nasady pierścieniowej (1) jest usytuowany wspornik płaski, na którym jest osadzony lej wlewowy (10).



W otworze przelotowym nasady pierścieniowej (1) osadzony jest izolator kołowy (11) w kształcie stożka ściętego, mający środkowy otwór stożkowy przelotowy, wokół którego są usytuowane promieniście otwory stożkowe przelotowe.

Izolator kołowy (11) *centrycznie* usytuowany względem osi wzdłużnej odwzorowanego walca roboczego (24), jest bezpośrednio osadzony nad powierzchnią pochyłą nadlewka stożkowego (23).

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 297219 (22)921229 5(51) B23D 47/08

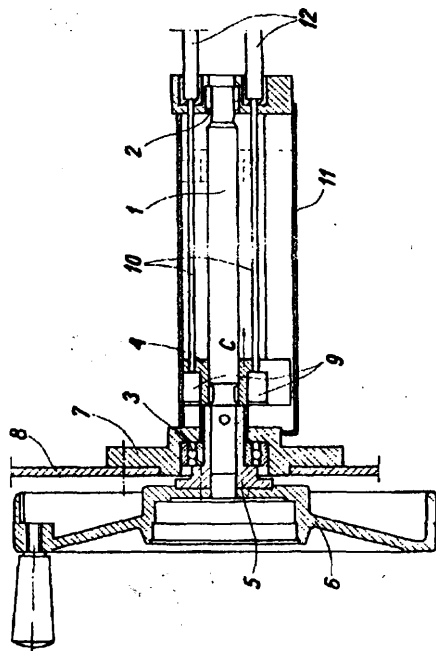
(71) REMAS.A, Reszel

(72) Brzeziński Lech, Macioszek Longin,
Nahorny Jan, Wienskiewicz Władysław

(54) Mechanizm podnoszenia wrzeciennika
pilarki tarczowej

(57) Mechanizm jest złożony z zespołu śrubowego składającego się ze śruby (1), najkorzystniej z gwintem trapezowym i połączonej z kołem pokrętnym (6) oraz z nakrętki (4) oraz z zespołu linowego złożonego z linki (10), której obydwa końce (9) połączone są z nakrętką (4), przy czym w środku linka ta tworzy pętlę, w której jest osadzone kółko linowe wahacza wrzeciennika pilarki. Zespół liniowy uzupełnia podwójny krążek linowy, ułożyskowany we wsporniku przymocowanym do kołby pilarki i zaopatrzonego w uchwyty mocujące pancerze (12), w których osadzona jest przesuwne linka (10). Kółko pokrętne (6) jest osadzone obrotowo za pomocą oprawy (7), w przedniej ścianie (8) korpusu pilarki.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 297427 (22) 93 01 13 5(51) B23P 17/00

(71) BIMET Wytwórnia Łożysk Ślizgowych S.A.,
Gdańsk

(72) Kanabrocki Zbigniew

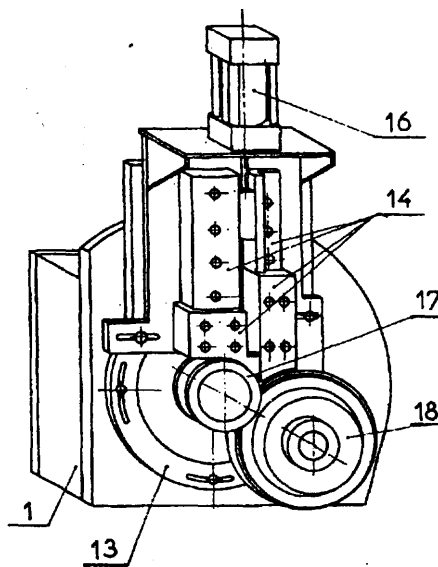
(54) Sposób i przyrząd do wytwarzania
kołnierzowych półpanewek, zwłaszcza łożysk
ślizgowych

(57) Wynalazek dotyczy kształtowania krzywizny półpanewki metodą walcowania kołnierzy pomiędzy dwoma walcami kształtowymi.

W tym celu kształtkę w postaci prostokątnego paska z odgiętymi brzegami stanowiącymi kołnierze wprowadza się pomiędzy dwa walce kształtowe stycznie do walca nawijającego (17) i pod kątem względem normalnej do płaszczyzny wyznaczonej przez osie obu walców.

Przyrząd charakteryzuje się tym, że na wałku walcującym i nawijającym osadzone są pierścienie i tuleje tworzące szczelinę, przy czym oba wałki łożyskowane są jednostronnie w korpusie (1), do którego w płaszczyźnie prostopadłej do osi obu walców przymocowany jest wahliwie podajnik (13) wyposażony w zespół prowadnic (14).

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 297483 (22) 93 01 20 5(51) B24B 39/04

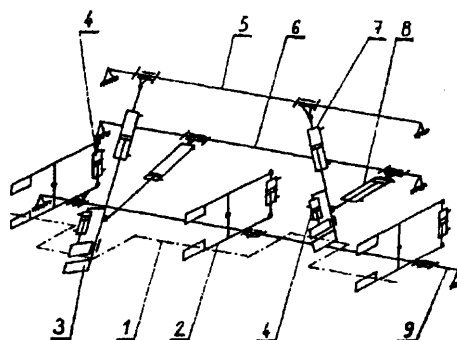
(71) Politechnika Białostocka, Białystok

(72) Znorko Antoni Daniel, Awramiuk Jerzy

(54) Nagniatarka do wałów korbowych

(57) Nagniatarka zbudowana jest z zespołów (2) nagniatających czopy główne, osadzonych na prowadnicy (9) i zespołów (3) nagniatających czopy na wykrobień osadzonych na dwóch równoległych prowadnicach (5 i 6) poprzez układ siłowników (7 i 8). Uchwyty mocujące siłowniki (7 i 8) i zespoły (2) nagniatające czopy główne na prowadnicach, zapewniają ruch nastawczy zespołów roboczych wzdłuż ich prowadnic oraz zawierają blokadę położenia.

(3 zastrzeżenia)



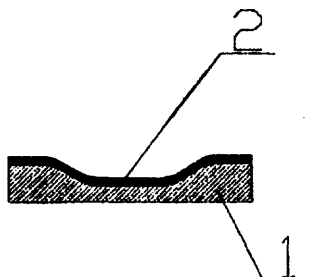
A1(21) 301312 (22) 93 12 04 5(51) B29C 33/00

(75) Kotliński Krzysztof, Warszawa; Dębski
Marek, Warszawa

(54) Formy do kształtowania próżniowego

(57) Formy negatywowa i pozytywna według wynalazku służą do kształtowania próżniowego. Sztywne korpusy form (1) posiadają warstwę licową (2) wykonaną z kauczuku lub żywicy silikonowej.

(1 zastrzeżenie)



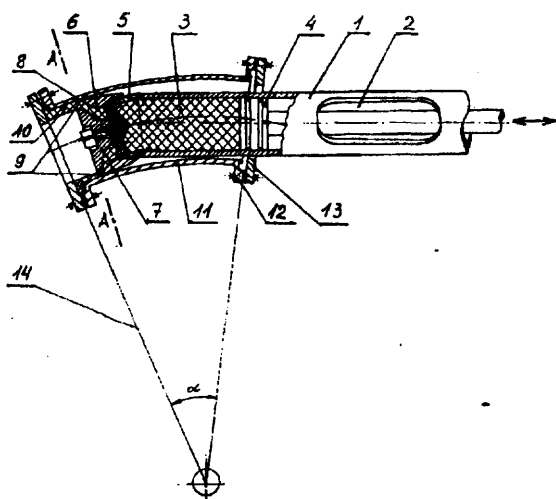
A1(21) 297496 (22) 93 01 20 5(51) B29C 49/26

(71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice
(72) Lisowski Andrzej, Jurkowski Wojciech,
Towarek Stanisław, Sojka Jan

(54) Urządzenie do wykonywania wykładziny gumowej w łukach rurowych

(57) Urządzenie ma element rurowy (5) połączony z jednej strony skośnie z cylindrem (1) wytłaczarki, o średnicy mniejszej od średnicy gumowanego łuku rurowego (11), pod kątem (α) dobranym do promienia krzywizny tego łuku, tak aby płaszczyzna, w której formuje wykładzinę (10) obwodowa szczelina (9) ustnika dozującej głowicy (6) zamocowanej z drugiej strony tego elementu, była prostopadła do osi gumowanego łuku. Obwodowa szczelina (9) ustnika dozującej głowicy (6) jest korzystnie ukształtowana między jej rdzennikiem (7) i obrzeżem (8) niesymetrycznie, tworząc szerszy ustnik po zewnętrznej stronie gumowanych łuków rurowych (11) niż po ich stronie wewnętrznej.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 302402 (22) 93 06 17 5(51) B29D 31/02

(31) 92 4220327 (32) 92 06 22 (33) DE

(86) 93 06 17 PCT/EP93/01546

(87) 94 01 06 WO94/00290 PCT Gazette nr 02/93

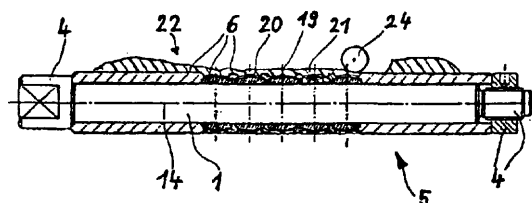
(71) GLACIER GMBH - DEVA WERKE,
Stadtaliendorf, DE

(72) Pippart Dieter, Greb Gerhard

(54) Sposób wytwarzania korpusów kształtowych z żywicy syntetycznej wzmocnionej włóknem

(57) Ujawniono sposób wytwarzania wzmocnionych żywicy syntetyczną korpusów kształtowych, w którym namoczone w żywicy włókna syntetyczne nawijają się na trzpień (5) tworząc korpus nawojowy (22), który utwardza się przez ogrzewanie. Postępując kolejno, tuleję kształtową lub wiele tulei kształtowych nakłada się nawal (1) oddzielając je od siebie tarczami i elementami oporowymi, a następnie elementy te zaciska się wzajemnie tworząc trzpień obrotowy (5). Namoczone w żywicy syntetycznej włókna nawijają się na trzpień (5) pomiędzy elementami oporowymi aż do uzyskania promieniowej grubości korpusu większej niż średnica elementów oporowych lub tarcz oddzielających. Następnie korpus utwardza się, obrabia do średnicy tarcz oporowych lub oddzielających, po czym rozluźnia się zamocowanie i zdejmuje z wału obrotowego (1) oddzielone od siebie korpusy kształtowe względnie pojedynczy korpus kształtowy.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 297460 (22) 93 01 12 5(51) B47L 7/00

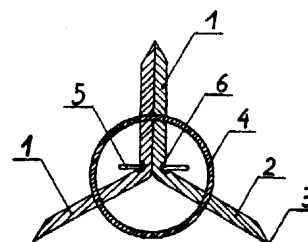
(75) Witkowski Edward, Poznań

(54) Liniął przestrzenny

(57) Liniął składa się z dwóch listew (1) mających w przekroju kształt zbliżony do bumerangu. Listwy te stykają się ze sobą naprzemiennie jednym bokiem (2) i są ustalane w tych dwóch położeniach mechanicznie za pomocą sprężystych spinek (5), lub listwy (1) są namagnesowane.

Liniął pozwala na korzystanie z ośmiu różnych podziałek umieszczonych przy zewnętrznych krawędziach (3).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 301903 (22) 94 01 14 5(51) B60G 25/00

(31) 93 005014 (32) 93 01 15 (33) US

(71) Wagner Mining and Construction
Equipment Co., Portland, US

(72) Wagner Edwin R.

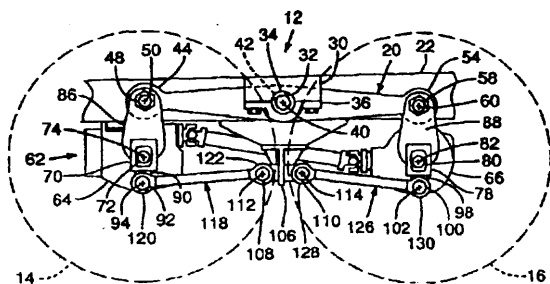
(54) Układ zawieszenia pojazdu

(57) Układ zawieszenia pojazdu (12) zawiera wahacz (20) umieszczony nad osiami (74, 82) obrotu kół (14, 16) i przegubowo przymocowany do ramy (22) pojazdu w położeniu środkowym jego długości ponad osiami (74, 82) obrotu kół (14, 16). Przeciwległe końce (44, 54) wahacza (20) są połączone przegubowo z odnośnymi zespołami osi (74, 82) kół (14, 16) powyżej odnośnych osi (74, 82) kół (14, 16).

Między ramą (22), a przegubami (92, 100) zespołów osi (74, 82) obrotu kół (14, 16) mogą być umieszczone drążki

skrętne (118, 126), usytuowane poniżej osi (74, 82) obrotu kół (14, 16).

(19 zastrzeżeń)



A1(21) 301899 (22) 94 01 14 5(51) B60J 1/00

(31) 93 4301026 (32)93 01 16 (33) DE
93 4302981 03 02 93 DE
93 4311584 08 04 93 DE

(71) SAINT GOBAIN VITRAGE
INTERNATIONAL Les Miroirs,
Courbevoie, FR

(72) Cornils Gerd, Kotte Rolf, Bruck Karl
Heinrich, Fischer Florian, von Alpen Ulrich,
Ohlenforst Hans

(54) Złącze do mocowania szyb, zwłaszcza szyb
samochodowych oraz sposób wytwarzania
złącza do mocowania szyb, zwłaszcza szyb
samochodowych

(57) Złącze do mocowania szyb przez przyklejenie do blachy otworu, zwłaszcza szyb samochodowych wklejanych w otwór karoserii, nakładane jest bezpośrednio na szybę. Na obrzeżu szyby umieszcza się obramowanie z elastomeru wykonane na drodze formowania pod wysokim ciśnieniem lub przez wytłaczanie.

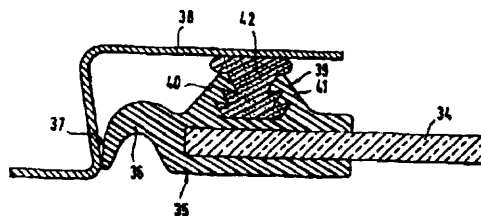
Obramowanie (35) posiada odcinek **ceowy**, którego wewnętrzna część ramion ma podłużne ożebrowanie. Klej przytwierdzający wprowadzony do wnętrza ceownika nie przywiera do jego powierzchni, lecz po stwardnieniu, zapewnia czyste mechaniczne mocowanie. Część kształtownika zawierająca odcinek (39) ceowy jest wykonana z poliolefinowego elastomeru termoplastycznego na bazie polipropylenu **izotaktycznego** i kauczuku etylen o- **propyleno-dien owego**. Klej jest na bazie jednodławnikowego poliuretanu polimerizującego w obecności wilgoci.

Sposób wytwarzania złącza do mocowania szyb polega na tym, że kształtownik w postaci obramowania **form**uje się pod ciśnieniem przy użyciu formy wieloczęściowej, w której rdzeń nadający kształt wewnętrznej części profilu **ceowego** jest ruchomo zainstalowany wewnątrz formy, po czym zdejmują się elementy formy ograniczające zewnętrzne powierzchnie kształtownika ceowego i wyjmują się rdzeń.

Możliwe jest także zastosowanie rdzenia w kształcie ramki, wyjmowanego z kształtownika dopiero po co najmniej częściowym uwolnieniu z pół-formy zewnętrznych powierzchni kształtownika ceowego.

Rdzeń może być wykonany jako jednorazowy i wyrzucany po wyjęciu z kształtownika. Możliwe jest również stosowanie kształtownika złożonego z szeregu części, z których jedną, zewnętrzną wytwarza się przez formowanie pod ciśnieniem, zaś drugą, posiadającą przekrój ceowy wyposażony wewnątrz w **żebarka** służące do zaczepiania przylepnego rdzenia wytłacza się z termoplastycznego elastomeru za pomocą dyszy wtryskowej prowadzonej wzdłuż obrzeża szyby.

(16 zastrzeżeń)



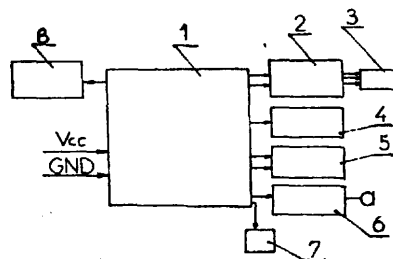
A1(21) 297407 (22)93 01 12 5(51) B60Q 9/00

(75) Fir Stefan, Słupsk

(54) Układ sterowania zestawem
akustyczno-optycznym, zwłaszcza dla
pojazdów uprzywilejowanych

(57) Układ charakteryzuje się tym, że ma przełącznik sześciopozycyjny (1) z czterema listwami sześciopozycyjnymi połączonymi odpowiednio z przełącznikiem świateł (2), włącznikiem syreny ręcznej (4), generatorem rodzajów dźwięku (5), wzmacniaczem mikrofonowym (6), wejściem radia (7). Przełącznik sześciopozycyjny (1) połączony jest z układem sterowania napięciami zasilającymi (8).

(1 zastrzeżenie)

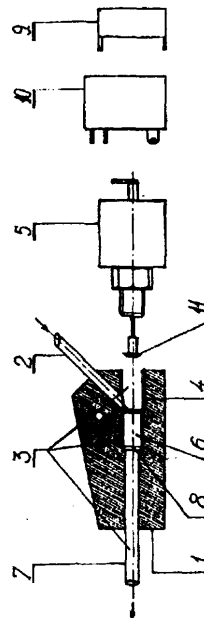


A1(21) 301911 (22) 94 01 14 5(51) B60R 25/04

(75) Maćkowiak Tadeusz, Poznań

(54) Układ zabezpieczający pojazd przed
kradzieżą

(57) Układ zabezpieczający pojazd silnikowy przed kradzieżą, charakteryzuje się tym, że składa się z włącznika (9), przekaźnika



(10) wmontowanego w obwód elektryczny pojazdu, elektromagnesu (5) z grzybkim (11) i elementu przepływowo-odcinającego (1), posiadającego wlot paliwa (2) ułożony pod kątem 45° w stosunku do kanału wylotowego paliwa (3), przy czym kanał wylotowy (3) składa się z gwintowanego łoża (4), w które wkręcony jest elektromagnes (5) z grzybkim (11), komory odcinania paliwa (6), gdzie porusza się grzybek (11) elektromagnesu (5), gniazda (8) grzybka (11) elektromagnesu (5) będącego miejscem zamknięcia przepływu paliwa oraz króćca wylotowego (7) wyprowadzającego paliwo z elementu przepływowo-odcinającego (1) do gaźnika z tym, że wlot paliwa (2) znajduje się powyżej gniazda.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 297429 (22) 93 01 15 5(51) B61D 39/00

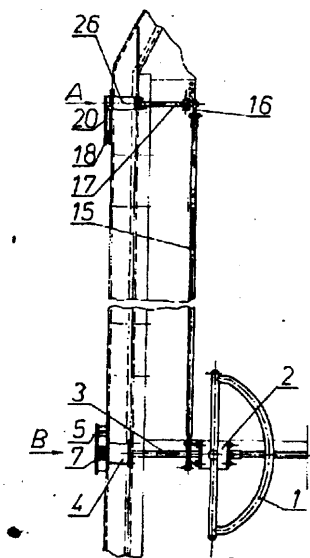
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pojazdów Szynowych, Poznań

(72) Kardacz Antoni, Musiał Zenon

(54) Mechanizm zamykający osłony przesuwne pojazdów

(57) Wynalazek rozwiązuje problem niezawodnego zamykania osłon przesuwnych pojazdu, przy zminimalizowanych oporach ruchu. Obrót dźwigni napędu ręcznego (1), w kierunku oznaczonym strzałką powoduje, że napęd przenoszony jest na wał dolny (3). Wał dolny (3) obracając się uruchamia dźwignię napędu zaczepu dolnego (5), która powoduje ruch wymuszony zaczepu dolnego (7), a w dalszej fazie ruchu oparcie zaczepu dolnego (7) na wsporniku i odejście od haka zaczepu dolnego aż do ustawienia w pozycji pionowej. Wraz z obrotem dźwigni napędu ręcznego (1) ruch obrotowy wykonuje dźwignia napędu cięgła, powodując przemieszczenie cięgła (15) wymuszającego ruch obrotowy dźwigni napędu zaczepu górnego (18), połączonej z zaczepem górnym (20). Zaczep górny (20) wraz z dźwignią napędu zaczepu górnego (18) wykonuje ruch obrotowy, aż do kontaktu z oparciem ustawiając się w pozycji prawie pionowej. W takim położeniu osłona została otwarta i można ją odsunąć od stałej ściany czołowej.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 297442 (22) 93 01 14 5(51) B61F 5/18

(71) ZASTAL-WAGONY Sp. z o.o., Zielona Góra; Dyrekcja Eksploatacji Cystern, Warszawa

(72) Boczan Aleksander, Łukaszewicz Janusz, Kwiatkowski Feliks, Sprycha Stanisław,

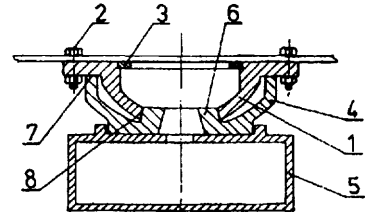
Jarzymowski Ryszard, Dziarski Michał, Piotrowski Paweł, Kukuć Jan

(54) Łożyisko skrzętu wagonu kolejowego

(57) Wynalazek dotyczy łożyska skrzętu wagonu kolejowego łączącego wózek wagonu i jego nadwozie, wyposażonego w czop skrzętu i gniazdo skrzętu.

Łożyisko skrzętu ma pomiędzy czopem (1) a gniazdem (5) umieszczony dopasowujący element (4) o kształtach odpowiadających z jednej strony kształtowi czopa (1), a z drugiej strony kształtowi gniazda (5). Dopasowujący element (4) wyposażony jest w występ (6) umieszczony w odpowiednio dopasowanym otworze w czopie (1).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 297463 (22) 93 01 18 5(51) B61H 9/02

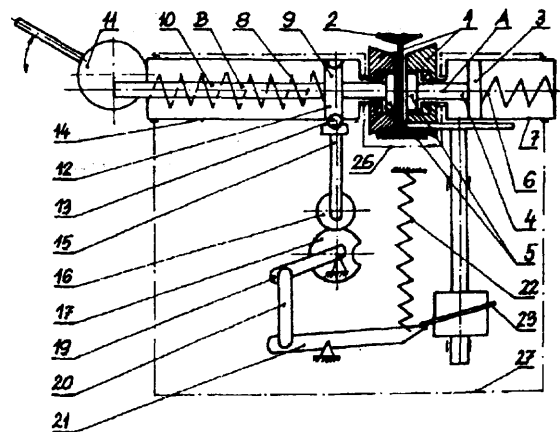
(71) RYMER Kopalnia Węgla Kamiennego, Rybnik

(72) Musiolik Henryk, Pyszny Eryk

(54) Wózek hamulcowy

(57) Wózek służy do hamowania w przypadku przekroczenia dopuszczalnej prędkości jazdy pociągu, podziemnej szynowej kolejki podwieszanej z napędem linowym, stosowanej w górnictwie węglowym. Wózek zawiera sprzęgło odśrodkowe współpracujące z układem dźwigni (19, 20, 21), sterujących mechanicznie kulką (13) ustalającą położenie tłoka (9) względem cylindra (14).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 297494 (22) 93 01 19 5(51) B61H 13/20 B60T 8/34

(71) P.P.H.U. CITO Sp.z o.o., Piotrków Trybunalski

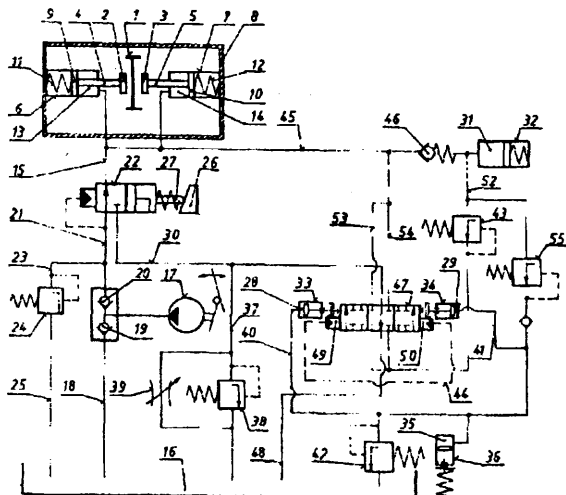
(72) Pałubski Krzysztof, Wójcicki Waldemar, Marciniak Zbyszek

(54) Urządzenie zmieniające siłę hamowania

(57) Urządzenie ma część hamującą (2 ÷ 14) zaciskaną sprężynami (11) i (12) na torze jezdnym (1) oraz układ połączeń wraz z zaworem sterującym (47) i regulatorem przepływu (38 ÷ 39).

Po przekroczeniu dopuszczalnej wartości opóźnienia nastawionego zaworem redukcyjnym (55) i zaworem przelewowym (42), zawór (47) zostaje przesterowany i czynnik ciśnieniowy z hydroakumulatora (32) jest doprowadzany do przestrzeni roboczych (13) i (14) siłowników (6) i (7). Dodatkowy zawór przelewowy (42) zabezpiecza układ przed zbyt dużym wzrostem siły hamowania w przypadku awarii akumulatora (36) znajdującego się w układzie połączeń zaworu (47).

(4 zastrzeżenia)

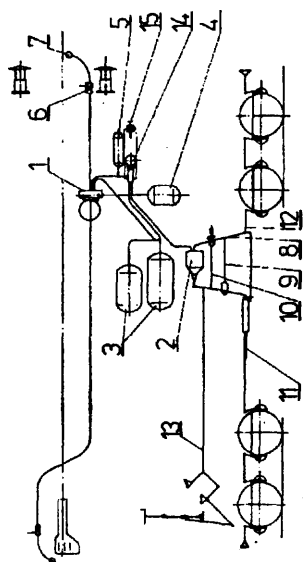


A1 (21) 297455 (22) 93 01 18 5(51) B61H 13/30
B60T 8/13

- (71) ZASTAL-WAGONY Sp. z o.o., Zielona Góra; Dyrekcja Eksploatacji Cystern, Warszawa
(72) Boczan Aleksander, Łukaszewicz Janusz, Kwiatkowski Feliks, Sprycha Stanisław, Jarzymowski Ryszard, Dziarski Michał, Piotrowski Paweł, Kukuć Jan

(54) **Hamulec wagonu towarowego**

(57) Wynalazek dotyczy hamulca wagonu towarowego z klasycznym układem hamulca samoczynnego, w którym stosowane są cyklicznie wózki o różnym **przełożeniu** przekładni hamulcowej.



Hamulec ma przekładnik ciśnienia (14) ograniczający ciśnienie w cylindrze hamulcowym (2) do dwóch wartości oraz zmieniać przekładni z cięgłami (9 i 10) ustalającymi dwie wielkości przełożenia przekładni, przy czym w przypadku uzależnienia wartości ciśnienia przekładnika (14) od masy wagonu wartość przełożenia przekładni ustalana przez zmieniacz odpowiada wielkości przełożenia przekładni wózka i odwrotnie.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 297510 (22)93 01 22 5(51) B63B 25/24

(75) Kwiatkowski Jacek, Szczecin

(54) **Sposób zabezpieczenia ładunków wagonowych i samochodowych przed przesunięciem na morskich statkach promowych**

(57) Sposób polega na tym, że do uchwytu sufitowego nad ładunkiem w osi symetrii ładunku, mocuje się jeden uchwyt liny, prowadzi linę ukośnie do górnej krawędzi bocznej ładunku, opuszcza pionowo w dół do krawędzi dolnej bocznej ładunku i prowadzi ukośnie do uchwytu podłogowego pod ładunkiem w osi symetrii ładunku, mocując do niego drugi koniec liny.

(5 zastrzeżeń)

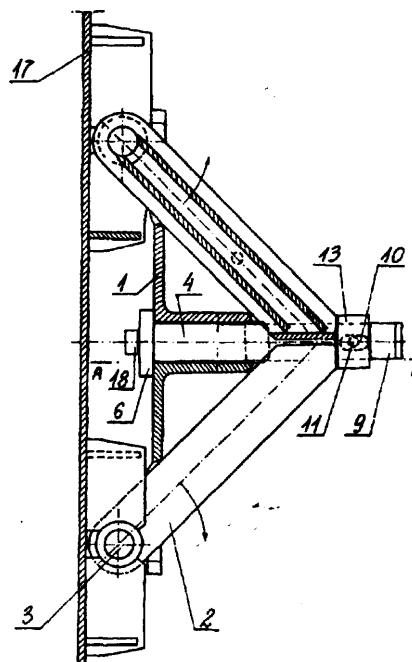
A1(21) 302233 (22)94 02 14 5(51) B63B 25/24

- (71) Stocznia Szczecińska Spółka Akcyjna, Szczecin
(72) Tomkowicz Marian, Szelewicki Longin

(54) **Urządzenie do ustalania położenia i blokowania kontenerów w ładowni statku wodnego**

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że w pobliżu jednej z pótek prowadnicy (1) przytwierdzony jest obrotowo na sworzniu (3) i w płaszczyźnie poziomej wspornik (2), zaś przy drugiej półce tej prowadnicy zamocowany jest obrotowy w płaszczyźnie pionowej rygiel (4). Położenie tego rygla w pozycji roboczej jest ustalone za pomocą zderzaków (6), natomiast położenie swobodnej końcówki wspornika, spoczywającej na górnej powierzchni rygla jest ustalone za pomocą kostki oporowej (9) i płytki pozycjonującej (13).

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 301658 (22) 93 12 28 5(51) B63B 29/22

(31) 92 925932 (32) 92 12 30 (33) FI

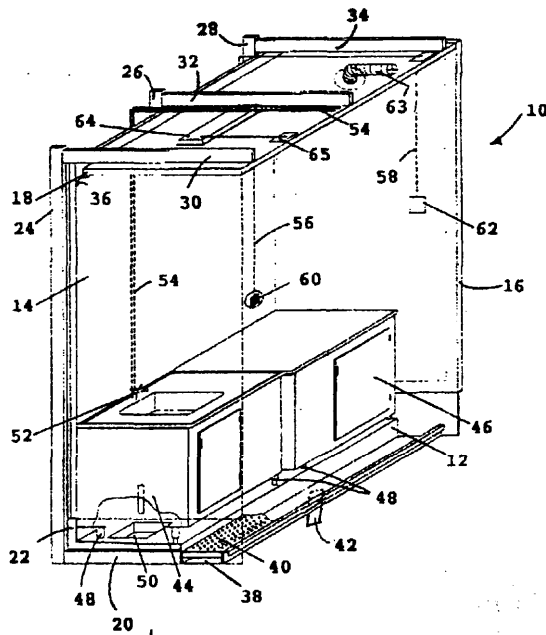
(71) Loipart Oy, Eura, FI

(72) Lehtinen Jukka

(54) **Sposób montowania osprzętu i wyposażenia w kuchni okrętowej lub podobnej przestrzeni oraz układ osprzętu i wyposażenia w kuchni okrętowej lub podobnej przestrzeni**

(57) Sposób i układ osprzętu i wyposażenia do kuchni na statku lub podobnym miejscu, charakteryzuje się tym, że układ ten jest utworzony z modułów osprzętu (10), które są przenoszone jako wstępnie utworzone elementy na miejsce montażu w kuchni na statku lub podobnym miejscu dla ostatecznego zmontowania i które zawierają podkład wyposażenia (12) i samopodpierającą część ramową utworzoną z panelu ściennego (14, 16) lub panelu stropowego (18) oraz osprzęt (44, 46) wstępnie przy montowany do tej części ramowej taki jak kredens, półki i stoły i aparatura oraz urządzenia potrzebne w module osprzętu takie jak zmywarki do naczyń, wyposażenie chłodnicze, piece, urządzenia wentylacyjne (63), armatury wodne (52, 54) oraz urządzenia elektryczne i niskoprądowe (56, 58, 60, 62).

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 301859 (22) 94 01 12 5(51) B65B 35/10

(31) 93 003334 (32) 93 01 12 (33) US

(71) McNeil-PPC Inc., Milltown, US

(72) Berta Norbert I.

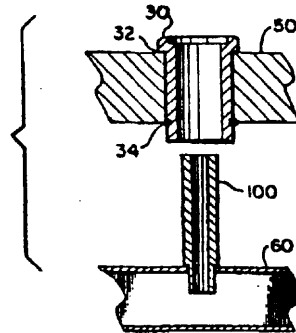
(54) **Sposób i urządzenie do ustawiania i stopniowego przemieszczania produktu, zwłaszcza tabletek**

(57) Sposób polega na tym, że dostarcza się pierwsze środki sprzęgające, służące do połączenia z jedną lub więcej płyt przenoszących produkt, posiadającą zamocowaną do niej wielokrotność uchwytów produktu, przemieszcza się pierwsze środki sprzęgające z pierwszego do drugiego położenia celem przestawienia płyty przenoszącej na określonej odległości w kierunku przepływu produktu.

Urządzenie zawiera pierwsze środki sprzęgające służące do sprzęgania jednej lub więcej płyt (50) przenoszących produkt, pierwsze środki krzywkowe zapewniające ruch w dwóch kierun-

kach dla pierwszych środków sprzęgających, w celu ich przemieszczania z pierwszego położenia do drugiego położenia dla przemieszczania płyt przenoszących produkt na określonej odległości w kierunku przepływu produktu.

(47 zastrzeżeń)



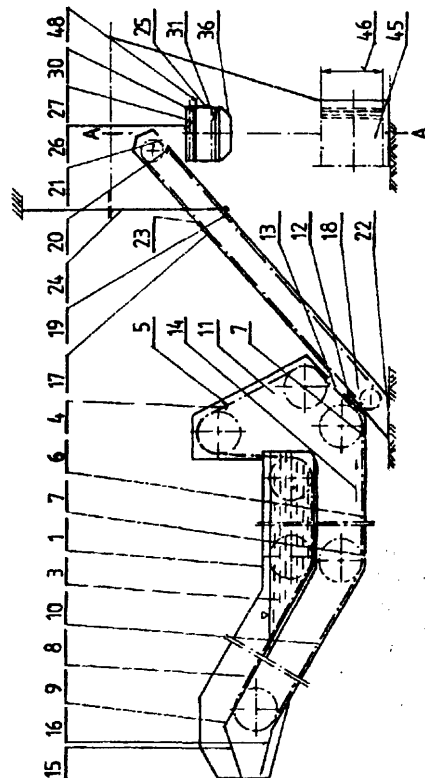
A1(21) 297396 (22) 93 01 13 5(51) B65G 19/06

(71) ELEKTROWNIATURÓW, Bogatynia

(72) Kraska Edmund

(54) **Sposób podawania pozostałości palnych z leja żuźlowego kotła do młyna węglowego i urządzenie do podawania pozostałości palnych z leja żuźlowego kotła do młyna węglowego**

(57) Sposób polega na tym, że pozostałości palne za wyłotem z przenośnika odzūżlającego odsąca się i odparowuje wstępnie na klapach zsykowych, a następnie kilkakrotnie na przemian przesuwają się ciągle jednocześnie odparowując i odsączając z nich wodę na płaszczyznach poziomych i pochyłych oraz rozdrabnia przesypując je swobodnie w otaczającej atmosferze i jednocześnie odparowując, a ostatecznie przez ruroszarki podaje się je do dowolnego z młynów lub obu równocześnie, przy czym w ruroszarkach ulegają ostatecznemu rozdrobnieniu i osuszeniu w temperaturze od 723 K do 1023 K.



Urządzenie charakteryzuje się tym, że przenośnik odzylający (1) za separatorem (15) na wylocie (9) posiada kłapy zsympowe (16) wstępnego **odsączania**, z którymi współpracują zgrzebła (5) w ruchu powrotnym (14) **łańcucha** (4) przenośnika mającego jezdnię dolną (6) poniżej wanny (3) z **wodą**, przechodzącą w jezdnię pochyłą wznoszącą (12) w **węźle** napinającym (11), zakończoną wylotem (13) współpracującym z przenośnikiem przenośnym pochyłym (17), którego wylot (21) jezdni dolnej (19) współpracuje z przenośnikiem zgrzeblowym poziomym (25), mającym w jezdni górnej ruchome skrzydła, lewe i prawe (48) przesłony (30). Wyloty lewy i prawy współpracują z wlotami rurosuszarek podających pozostałości palne do młynów węglowych (45) kotła.

(7 zastrzeżeń)

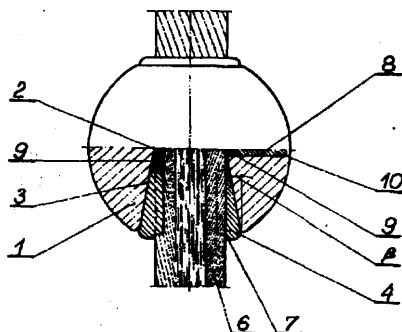
A1(21) 297412 (22)93 01 14 5(51) B65G 19/20

(75) Krajewski Jan, Kraków

(54) Ciężno linowe

(57) Ciężno linowe przeznaczone, zwłaszcza do przenośników materiałów pyłących ma element osadczy (1) o korzystnym **kształcie** kuli z przelotowym otworem (2) ukształtowanym co najmniej jednym wewnętrznym stożkiem (3), w którym jest wciśnięty zakleszczający kształtowy stożek (4) zaopatrzony w otwór ukształtowany zarysem poprzecznego przekroju liny (6).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 297451 (22) 93 01 15 5(51) B65G 23/44

(71) Politechnika Śląska, Gliwice

(72) Antoniak Jerzy, Suchoń Józef, Lutyński Aleksander

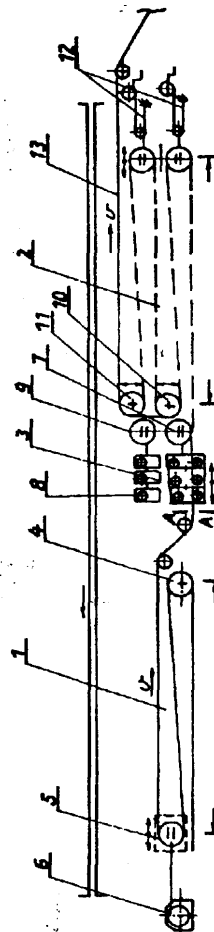
(54) Mechanizm do napinania i do gromadzenia taśmy w długich przenośnikach taśmowych, zwłaszcza o zmiennej długości oraz sposób gromadzenia taśmy

(57) Według wynalazku mechanizm wstępnego napinania taśmy (1) jest oddzielony od mechanizmu gromadzenia taśmy w postaci pętlicowego zasobnika (2) oraz ewentualnie wyposażony w przedział technologiczny (3), w którym umieszczone są zestawy krążnikowe (8), przy czym długość skoku mechanizmu gromadzenia taśmy (2) jest równa wielokrotności skoku mechanizmu napinania wstępnego taśmy (1), który przejmie także funkcję częściowego gromadzenia taśmy (13).

Sposób gromadzenia taśmy polega na tym, że pętlicowy zasobnik taśmy (2) zapełnia się lub opróżnia kolejno w poszczególnych stopniach jednorazowo, a także dwu lub trzyetapowo, w zależności od wielokrotności skoku, tak że bębny (7) ze swego pierwotnego położenia przesuwają się jednym ciągiem o pełny skok w położenie krańcowe za pomocą wciągarki (12), przy czym przesuwanie to odbywa się po zapełnieniu taśmą (13) mechanizmu napinania wstępnego (1) taśmy, a czynność ta jest powtarzana w przypadku bębna zewnętrznego (9), natomiast bębny (7 i 9) są w swoich położeniach krańcowych osadzone nieprzesuwalnie, jeżeli skok zasobnika jest dwu

lub trzykrotnie większy od skoku mechanizmu napinania **wstępnego** taśmy to czynność przesuwania bębna (7 i 9) w położenie krańcowe odbywa się etapami: w pierwszym etapie o połowę lub jedną trzecią skoku, w drugim etapie o drugą połowę lub drugą jedną trzecią skoku i w trzecim etapie o trzecią jedną trzecią skoku.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 297452 (22) 93 01 15 5(51) B65G 23/44

(71) Politechnika Śląska, Gliwice

(72) Antoniak Jerzy

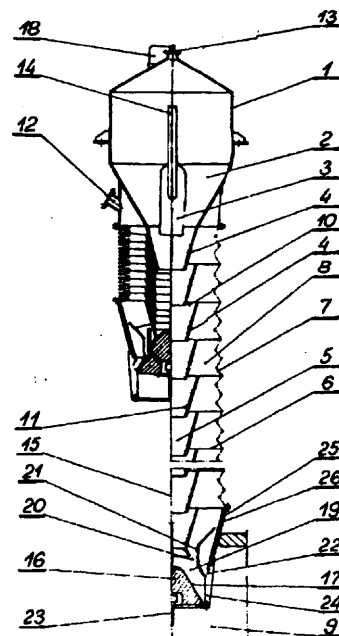
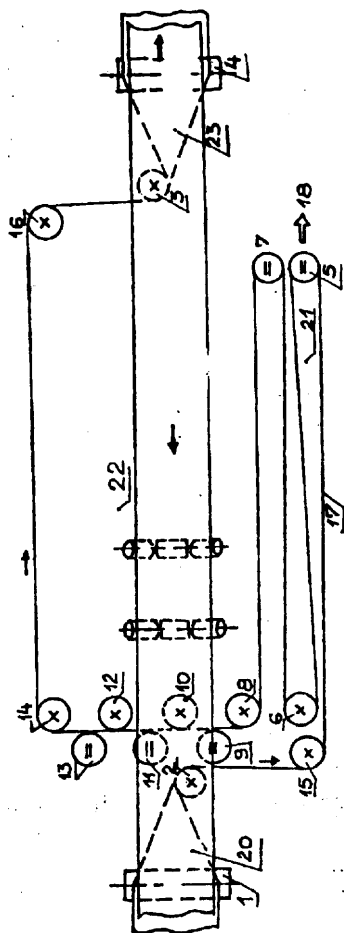
(54) Zwarty mechanizm do napinania wstępnego taśmy i jej gromadzenia oraz sposób gromadzenia taśmy

(57) Zwarty mechanizm do napinania wstępnego taśmy i jej gromadzenia, charakteryzuje się tym, że w zespole do napinania wstępnego (21) znajduje się wstępnie napięta taśma (17), która gromadzona jest w pętlicowym zasobniku (22) w pozycji stojącej, a w zespole do obracania (20) znajdują się bębny (1 i 2) do obracania taśmy (17) z pozycji płaskiej leżącej w pozycję płaską **stojącą**, natomiast w zespole obracania taśmy (23) znajdują się bębny (3 i 4) obracające taśmę (17) z pozycji płaskiej stojącej w płaską leżącą, przy czym długość skoku pętlicowego zasobnika taśmy (22) jest równa rzeczywistej długości skoku mechanizmu wstępnego napinania taśmy (21), którego funkcję poszerzono przez dodanie funkcji częściowego magazynowania taśmy (17) lub jej wielokrotnością, jednak wówczas bębny przesuwne zasobnika przesuwane są jednorazowo o pełną długość połowy lub trzeciej części skoku zasobnika.

Sposób gromadzenia taśmy polega na tym, że taśma (17) przy próżnym pętlicowym zasobniku (22) przewija się tylko przez **bębny skrajne** (6 i 14), a dopiero w miarę zapełniania poszczególnych stopni zasobnika (22) zaczyna przewijać się

przez pozostałe bębny przy zapełnieniu pierwszego stopnia przez bębny (6, 7, 8 i 14), przy zapełnieniu drugiego stopnia przez bębny (6, 7, 8, 10 i 14), przy zapełnieniu trzeciego stopnia przez bębny (6, 7, 8, 9, 10, 11, 12 i 14) i czwartego stopnia przez bębny (6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13 i 14), natomiast bębny (15 i 16) są bębnami technologicznymi o stałym położeniu, przy czym zapełnianie taśmą poszczególnych stopni pętlicowego zasobnika (22) odbywa się przy jednorazowym przesunięciu na długość pełnego skoku zasobnika bębnów przesuwanych najpierw (7), potem kolejno bębnów (9, 11, 13) za pomocą wciągarki.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 301604 (22) 93 12 22 5(51) B65G 53/36

B60P 3/22

(31) 92 92204078

(32) 92 12 23

(33) EP

(71) Welgro B.V., Groenlo, NL

(72) Wellink Theodorus Antonius

(54) **Pojazd do transportu materiałów o postaci proszkowej, ziarnistej lub pastylkowej i sposób rozładunku takiego pojazdu**

(57) Pojazd mający szereg zbiorników, które są wzajemnie oddzielone poprzecznymi ścianami działowymi, mających napelniające otwory, które podczas rozładunku są szczelnie zamknięte pokrywami oraz ma rozładunkowe leje (8), z których każdy ma zamykający człon o możliwości przesuwania od położenia zamkniętego do położenia otwartego, przy czym wspomniane zbiorniki są lejami (8) zamykane od spódów, gdy ich zamykające człony mają położenie zamknięcia, a ponadto rozładunkowe leje (8) zbiorników są połączone za pośrednictwem zamykających członów do odbiorników, umieszczonych pod nimi i objętych wspólną rozładunkową rurą, przy czym pojazd

A1(21) 297414 (22) 93 01 14 5(51) B65G 53/22

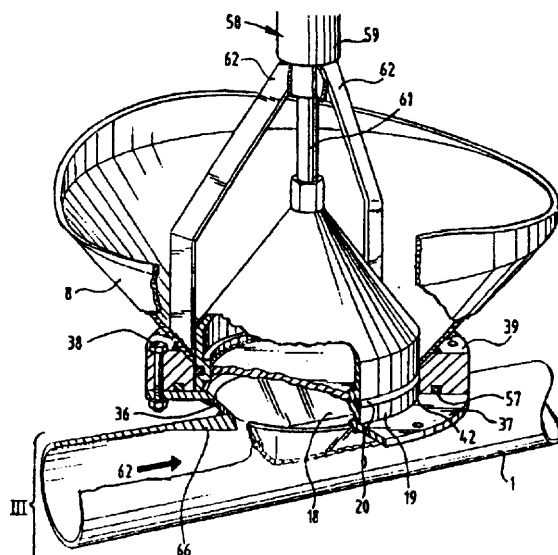
(75) Krajewski Jan, Kraków

(54) **Sposób bezpylnego zasypu zbiornika i urządzenie do bezpylnego zasypu zbiornika**

(57) Sposób polega na tym, że operację zasypu zbiornika kontenerowego przeprowadza się poprzez wentylowaną odciąganiem komorę rozprężną, z której przesypywany grawitacyjnie materiał jest odpowietrzany poprzez układ pierścieniowych kanałów odpylających. Wylot zasypowy jest zamykany i uszczelniany obciążającym zamknięciem dzwonowym połączonym ciągnem z układem podnoszenia

W urządzeniu, króciec pyłowy (3) jest umieszczony w komorze rozprężnej (2) wentylowanej odciąganiem i zaopatrzonej w leje kierunkowe (4) tworzące prowadnicę (5) grawitacyjnego opadania pyłu. Leje kierunkowe (4) zaopatrzone są w pierścieniowe kanały zwrotne (10) połączone z kanałem ssącym (8) łączącym wnętrze kontenera (9) z komorą rozprężną (2). Dolna część urządzenia ma balast obciążający (16) tworzący zamknięcie dzwonowe (17) i połączony ciągnem (15) z urządzeniem sterującym (18) uruchamianym z pulpitu operatora.

(4 zastrzeżenia)



zawiera ponadto powietrzne urządzenie połączone do wspomnianej rozładunkowej rury (1), które wymusza przepływ powietrza przez wspomnianą rurę rozładunkową, zaś przestrzenie zbiorników nad materiałem mają połączenie do wspomnianego powietrznego urządzenia doprowadzającego sprężone powietrze, charakteryzuje się tym, że co najmniej jeden zbiornik jest tak uformowany, że przepływ powietrza o możliwości zawierania materiału ma zasadniczo ukierunkowanie ku dolnej części przejścia lub ku odbiornikowemu wylotowi oraz, że przekrój przepływu powietrza odbiornika na całej długości jest większy niż połowa przekroju przepływu rozładunkowej rury (1).

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 301873 (22) 94 01 13 5(51) B65G 69/04
E02F 3/76

(31) 93 4301627 (32) 93 01 22 (33) DE

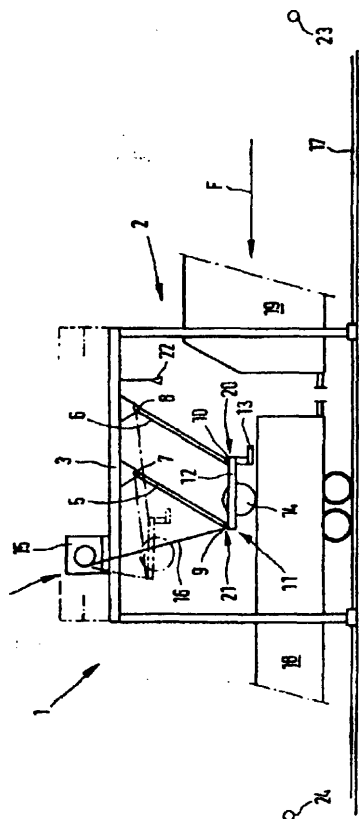
(71) Ruhrkohle AG, Herne, DE

(72) Pearce Philip

(54) Urządzenie do plantowania materiałów sypkich

(57) W urządzeniu (1) do plantowania materiałów sypkich, zwłaszcza do równania stożków nasypowych, które powstają w szczególności przy ładowaniu materiałów sypkich na wagony kolejowe (18), o konstrukcji ramowej (2) z ramą górną (3), połączonym z ramą górną (3) urządzeniem do plantowania (11), które ma ramę dolną (12) z belką równającą, zwłaszcza z pługiem (13) i które ma dołączony w kierunku jazdy (F) bęben do plantowania (14) oraz z urządzeniem podnoszącym (4) do poruszania urządzenia do plantowania (11), między górnym i dolnym położeniem krańcowym, jest przewidziane bezdotykowe urządzenie analizujące, które z urządzeniem podnoszącym jest połączone za pomocą układu sterującego i steruje ruchem urządzenia do plantowania (11) w ten sposób, że zapobiega się kolizji urządzenia do plantowania (11) ze środkiem transportującym materiał sypki.

(19 zastrzeżeń)



A1(21) 302400 (22) 93 05 27 5(51) B65H 1/12

(31) 92 1201 (32) 92 06 12 (33) AT

(86) 93 05 27 PCT/EP93/01331

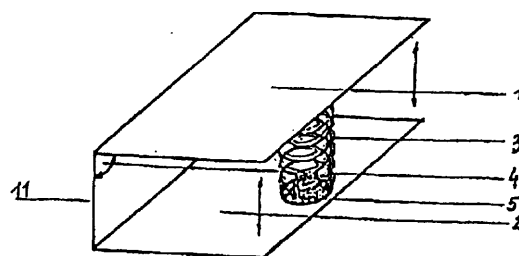
(87) 93 12 23 WO93/25459 PCT Gazette nr 30/93

(75) Burger Manfred, Schwechat, AT

(54) Urządzenie do regulacji położenia koperty

(57) Urządzenie do regulacji położenia koperty służy jako urządzenie pomocnicze do maszyny drukarskiej wykonującej nadruki na kopertach, przy czym zawsze najwyżej położona koperta ze stosu kopert leżącego na ruchomej górnej powierzchni utrzymywana jest w położeniu poziomym i za pomocą urządzenia ssącego doprowadzana do urządzenia drukującego. Dla uzyskania położenia poziomego urządzenie zawiera podstawę (2), do której zamocowany jest uchwyt (5) z regulowanym i wymiennym elementem sprężystym (3) wspierającym górną powierzchnię (1).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 302372 (22) 93 06 01 5(51) B66C 13/06

(31) 92 4219370 (32) 92 06 13 (33) DE

(86) 93 06 01 PCT/EP93/01367

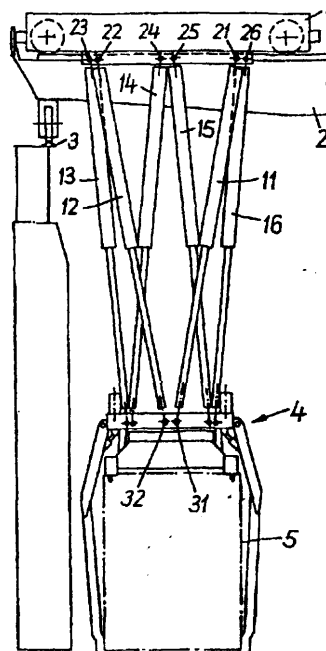
(87) 93 12 23 WO93/25464 PCT Gazette nr 30/93

(71) Krupp Fordertechnik GmbH, Duisburg, DE

(72) Lücking Manfred, Mende Burkhard

(54) Urządzenie podnoszące do ładunków

(57) W urządzeniu podnoszącym z poziomo ruchomą częścią konstrukcyjną np. wózkiem suwnicowym (1), środek przyjmujący obciążenie np. rama chwytakowa (4), w celu uniknięcia



ruchów wahadłowych i zwiększenia wydajności przeładunku, jest zawieszony poprzez sześć lub więcej siłowników nastawczych (11 do 16) o zmiennej indywidualnej długości, które są każdorazowo ułożyskowane poprzez ruchome przestrzennie złącze przegubowe (21 do 26) na części konstrukcyjnej (1) i na środku przyjmującym obciążenie (4). Przy tym co najmniej cztery siłowniki nastawcze (11 do 16) są usytuowane ukośnie. Złącza przegubowe (21 do 26) siłowników nastawczych są umieszczone zarówno na ruchomej części konstrukcyjnej (1), jak również na środku przyjmującym obciążenie (4).

(9 zastrzeżeń)

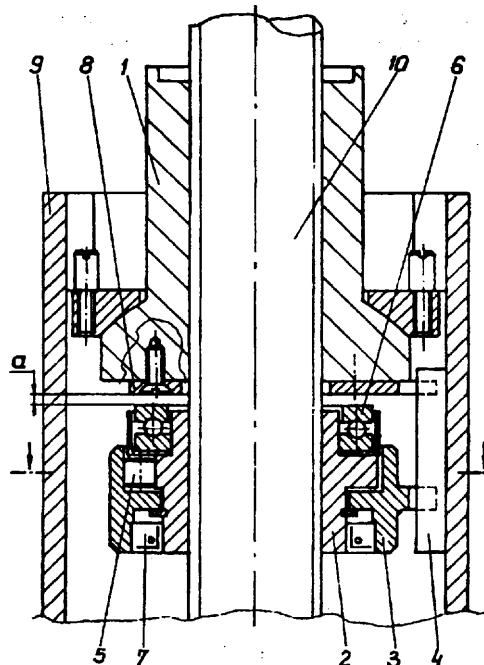
A1(21) 297502 (22) 93 01 20 5(51) B66F 3/30

(75) Rohowsky **Karl-Heinz, Seeheim, DE; Müller Edward, Gniw**

(54) Blokada mechanizmu podnoszenia

(57) Blokada ma korpus (9) z występem (4), śrubę (10) oraz wkręcone na niej w korzystnej odległości nakrętkę (1) główną oraz nakrętkę (2) zabezpieczającą, przy czym nakrętka (2) zabezpieczająca posiada od strony zewnętrznej powierzchnię, które z rolkami (5) i unieruchomioną występem (4) wewnętrzną powierzchnią tu lei (3) tworzą sprzęgło jednokierunkowego działania

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1(21) 301844 (22)94 01 10 5(51) C01B 11/06

(31) 93 003037 (32) 93 01 11 (33) US

(71) The Clorox Company, Oakland, US

(72) Choy Clement **K., Jr. Garabedian Aram**

(54) Zagęszczone roztwory podchlorynowe o zmniejszonym zapachu bielidła i sposoby ich wytwarzania i zastosowanie

(57) Opisano zagęszczoną ciektą kompozycję bielącą oraz sposoby jej stosowania i wytwarzania, przy czym podchlorynowa kompozycja bieląca zawiera od około 0,1 do około 10% wag. podchlorynu i jest zagęszczona składnikiem zagęszczającym, będącym usieciowanym polimerem poliakrylanowym w ilości skutecznej w celu zagęszczenia kompozycji, skutecznego zmniejszenia zapachu bielidła podczas dozowania kompozycji na czyszczoną powierzchnię, a także w celu zachowania trwałości kompozycji, przy czym usieciowany polimer poliakrylanowy korzystnie stanowi od około 0,2 do około 2,0% wag., a korzystniej od około 0,4 do około 0,8% wag. kompozycji, a kompozycja zawiera także stabilizator usieciowanego polimeru poliakrylowego. Kompozycja może być kierowana na twarde czyszczone powierzchnie. Kompozycja wykazuje korzystnie wrażliwość na naprężenia ścinające czyli plastyczność, co ułatwia stosowanie jej w natryskowym urządzeniu dozującym.

(25 zastrzeżeń)

A1(21) 302414 (22)94 02 25 5(51) C01D 1/28

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej

BLACHOWNIA, Kędzierzyn-Koźle

(72) Nowak Dominik, Gniady Jan, Barucha Józef, Kubica Renata, **Kuźma Mateusz, Sobaniec Henryk, Kulik Janusz**

(54) Sposób regeneracji odpadowego ługu sodowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób regeneracji odpadowego ługu sodowego, powstającego w procesie obróbki tkanin bawełnianych. Istota wynalazku polega na tym, że do 100 części wagowych odpadowego ługu sodowego o zawartości 1-10% wodorotlenku sodowego wprowadza się 0,1-1,5 części wagowych węgla aktywnego, intensywnie miesza się i ogrzewa w temperaturze 15-60°C przez 10-60 minut, następnie odfiltruje składniki stałe, zagęszcza ług sodowy do koncentracji 25-45% i ponownie odwirowuje wytrącone stałe składniki.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 301597 (22)93 12 20 5(51) C02F 1/42

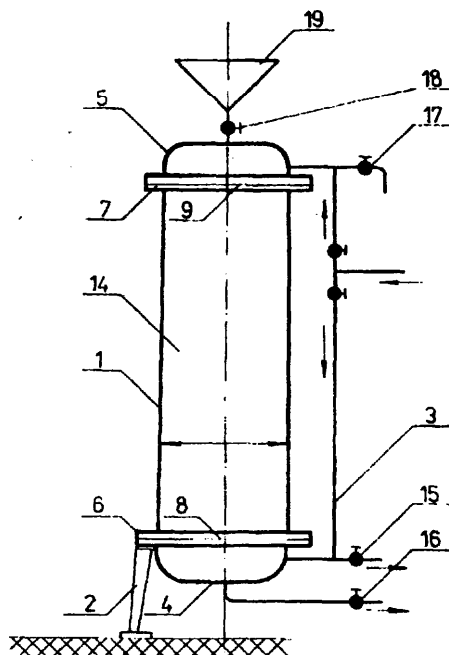
(71) Piwowarski Jarosław, Koszalin; **Rosiński Henryk, Koszalin; Nowakowski Jan, Koszalin; Woszczyk Marzena, Słupsk**

(72) Kubalski Tadeusz, **Rosiński Henryk**

(54) Urządzenie do uzdatniania wody

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do uzdatniania wody metodą wymiany jonowej, przeznaczone do stosowania przede wszystkim w kotłowniach średniej mocy oraz różnego rodzaju stacjach uzdatniania wody. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie urządzeń wodnych małogabarytowych i może być stosowany do małych wodnych urządzeń grzewczych, pralniczych, myjących i innych urządzeń do uzdatniania wody, w których pożądanym jest na przykład jej zmiękczenie przed użyciem. Urządzenie według wynalazku ma w dolnej części zbiornika (1) przeponę drenażową (8), którą stanowi sztywna perforowana przegroda, pokryta od góry co najmniej jedną warstwą siatki o gęstości oczek od 60 do 120/cm², korzystnie wykonanej z poliamidu. Przepona drenażowa (8) umieszczona jest szczel-

nie w stosunku do ściany zbiornika (1), a **większość** przestrzeni nad tą przeponą **wypełniona jest** wsadem jonitowym (14). Przepona drenażowa (8) zamocowana jest pomiędzy kołnierzami (6) mocującymi dolną dennicę (4) zbiornika. W górnej części zbiornika (1) znajduje się druga przepona drenażowa, która ma postać sztywnej perforowanej przegrody (9), zamocowanej pomiędzy kołnierzami (7) mocującymi górną dennicę (5) zbiornika (5 zastrzeżeń)



AI(21) 302435 (22)93 06 30 5(51) C02F 1/46
C02F 3/00

(31) 92 1328 (32)92 06 30 (33) AT

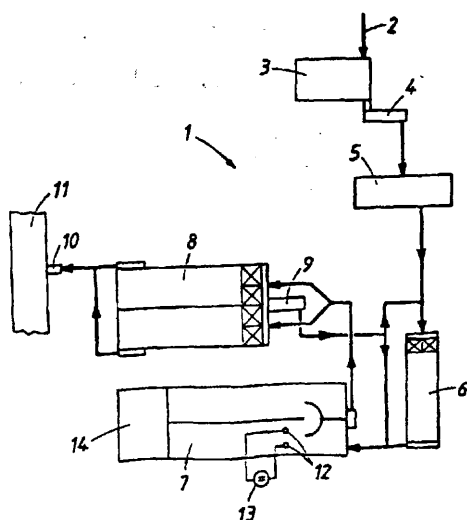
(86)93 06 30 PCT/AT93/00110

(87) 94 01 06 WO94/00388 PCT Gazette nr 02/94

(75) Schwabegger Johann, Wartberg/Aist, AT;
Lumetzberger Rudolf, Pregarten, AT

(54) Sposób obniżania zawartości fosforu w ściekach

(57) Sposób polega na tym, że ścieki przepuszcza się w obiegu oczyszczania przez poszczególne zbiorniki do obróbki, takie jak osadnik wstępny (6), osadnik (7) na osad czynny,



osadnik końcowy (8) lub tym podobne. W celu uzyskania racjonalnego, nieszkodliwego dla środowiska i efektywnego obniżenia zawartości fosforu, ścieki poddaje się elektrolizie za pomocą elektrod metalowych (12) i elektrycznego napięcia stałego w jednym ze zbiorników do obróbki, korzystnie w osadniku (7) na osad czynny.

(6 zastrzeżeń)

AI(21) 302398 (22) 93 06 10 5(51) C02F 3/22

C02F 3/30

(31) 92 9201026

(32) 92 06 10 (33) NL

92 9201693

30 09 92

NL

(86) 93 06 10 PCT/NL93/00125

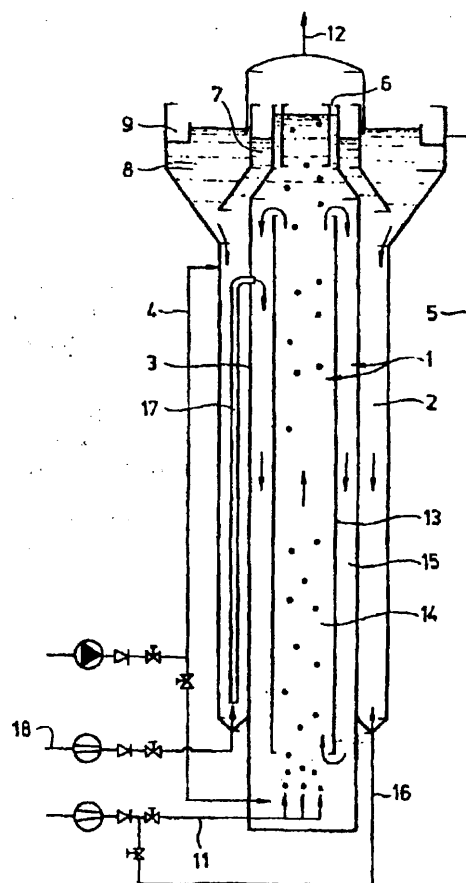
(87) 93 12 23 WO93/25485 PCT Gazette nr 30/93

(71) Paques B.V., Balk, NL

(72) Mulder Ronald, Vellinga Sjoerd Hubertus
Jozef

(54) Układ i proces oczyszczania ścieków, które zawierają związki azotowe

(57) Wynalazek dotyczy układu i procesu oczyszczania ścieków zaazotowanych drogą biologicznej nityfikacji i denityfikacji. Układ zawiera co najmniej dwie zasadniczo rozdzielone ścianą (3) komory reaktorowe, doprowadzenie cieczy (4) i odprowadzenie cieczy (5). Pierwsza, napowietrzana komora reaktorowa (1), jest wyposażona na górze w przelew (6) do drugiej, ubogiej w tlen, komory reaktorowej (2). Uboga w tlen komora reaktorowa (2) jest podzielona na górze na komorę odgazowującą (7) i komorę osadczą (8) mającą przelew (9) do odprowadzenia cieczy (5). Komora ta ma w dnie jeden lub więcej kanałów dla krążenia obiegowego cieczy. Pierwsza komora reaktorowa (1) jest wyposażona w doprowadzenie powietrza (11) i/lub (18) i odprowadzenie powietrza (12) umieszczone powyżej doprowadzenia.



Pierwsza komora reaktorowa (1) może być częściowo podzielona ścianą (13) na sekcję wznoszącą (14) i sekcję opadającą (15), co pozwala, jako wynik doprowadzenia powietrza na krążenie masy w napowietrzanej komorze reaktorowej (1). W korzystnym wykonaniu układu komora (2) jest wyposażona przy dnie w jedną lub więcej dysz gazowych (16), dla odblokowania jej dolnej części i/lub kanałów w dnie, w przypadku uruchamiania po przerwie w eksploatacji. Zgodnie z wynalazkiem ścieki z osadem bakteryjnym na nośniku krążą obiegowo na przemian przez komorę reaktorową ubogą w tlen i komorę reaktorową napowietrzaną, gdzie są oddzielane od osadu z mikroorganizmami i osad jest zawracany do reaktora.

(11 zastrzeżeń)

A1(21) 301225 (22) 93 11 26 5(51) C03B 5/00

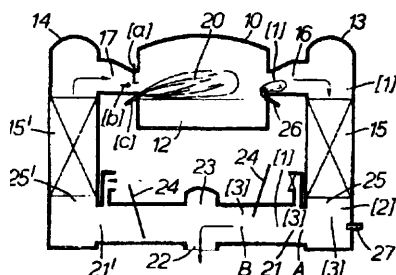
(31) 92 9224852 (32) 92 11 27 (33) GB

(71) PILKINGTON GLASS LIMITED,
StHelens, GB(72) Quirk Richard, Bird David Alan, Shulver Ian
Nigel William, McIntosh Robin Maxwell

(54) Sposób sterowania pracą regeneracyjnego pieca szklarskiego do wytapiania płaskiego szkła i piec do stosowania tego sposobu oraz sposób zmniejszania emisji NO_x i CO w gazach spalinowych wypływających z tego pieca

(57) Sposób sterowania pracą regeneracyjnego pieca szklarskiego do wytopu płaskiego szkła polega na tym, że doprowadza się paliwo w nadmiarze w stosunku do ilości paliwa wymaganej przy spalaniu stechiometrycznym i prowadzi się reakcję palnego materiału zawartego w spalinach z powietrzem tak, że gazy spalinowe wychodzące do atmosfery zawierają dopuszczalny poziom materiału palnego i dopuszczalny poziom NO_x. Szkło topi się w komorze topienia, której pracą tak się steruje, aby działała przy podstechiometrycznych warunkach, dzięki którym wraz z gazami spalinowymi opuszcza komorę topienia materiał palny. Przedmiotem wynalazku jest także regeneracyjny piec szklarski (10) z poprzecznym ogrzewaniem płomieniowym do wytopu płaskiego szkła, mający komorę topienia (12) zaopatrzoną w uszczelnione regeneratory (13, 14) zawierające ogniotwarte wypełnienie (15, 15'), które działają jako wymienniki ciepła. Ponadto ma urządzenie do zmniejszania emisji NO_x w gazach spalinowych opuszczających piec, które to urządzenie zawiera środki do dostarczania dodatkowego paliwa do gazów spalinowych, gdy opuszczają one komorę topienia (12) pieca (10). Skutkiem tego emisje NO_x w kominowych gazach spalinowych są redukowane do poniżej 500 mg/m³ mierząc według warunków TALuft.

(24 zastrzeżenia)



A1 (21) 297533 (22) 93 01 22 5(51) C03C 13/00

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Przemysłu Izolacji Budowlanej, Katowice
(72) Kaputa Andrzej, Janik Stefan, Brzeziński
Mariusz

(54) Skład surowcowy do produkcji włókien szklanych

(57) Skład surowcowy służy do produkcji cienkich włókien szklanych. Korzystnie zawiera on 70-80% stłuczki szklanej, 15-30% mączki wapiennej i 1-5% boraksu. Skład chemiczny tego zestawu wynosi 57-67% SiO₂, do 2,1% Al₂O₃, 9-17% Na₂O + K₂O, do 3,5% MgO, do 2,5% B₂O₃ do 0,8% FeO + Fe₂O₃, 9-29% CaO i do 5,5% BaO oraz do kilku procent innych tlenków. Włókna szklane przeznaczone są do izolacji termicznej, zwłaszcza w ciepłownictwie.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 297410 (22) 93 01 13 5(51) C04B 24/00

(71) ARPP Sp. z o.o., Wiazowna

(72) Młodecki Jarosław, Józwiak Hanna, Nowacki
Andrzej

(54) Środek uplastyczniający do betonu

(57) środek uplastyczniający do betonu według wynalazku, zawierający związki lignosulfonowe i nonylofenol oksyetylowany, charakteryzuje się tym, że składa się z lignosulfonianu wapniowo-potasowego albo sodowo-potasowego ilości 10 do 20 części wagowych, mocznika w ilości 10 do 30 części wagowych, nonylofenolu oksyetylowanego on = 7 do 10 w ilości 0,5 do 1 części wagowej, benzoesanu sodowego w ilości 0,02 do 0,1 części wagowych oraz 60 do 75 części wagowych wody. Środek ten znajduje zastosowanie, zwłaszcza w technologii monolitycznej budownictwa betonowego do zapraw i wyrobów betonowych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 297356 (22) 93 01 11 5(51) C07C 47/02

C07C 45/29

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Kijeński Jacek, Gliński Marek

(54) Sposób wytwarzania 2-etylo-1-heksanal

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że 2-etylo-1-heksanol poddaje się reakcji wymiany wodoru z aldehydem propionowym, w obecności tlenku magnezu kalcynowego w temperaturze 450-900°C jako katalizatora.

Reakcję prowadzi się w układzie przepływowym, w temperaturze 350-450°C. Na 1 mol 2-etylo-1-heksanolu stosuje się od 2 do 4 moli aldehydu propionowego, a obciążenie złoża katalizatora utrzymuje się w zakresie od 1 do 4 cm³/g.h. 2-etylo-1-heksanal jest podstawowym półproduktem w syntezie kwasu 2-etyloheksanowego.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 297500 (22) 93 01 20 5(51) C07C 49/786

(71) POLFA Jelenia Góra S.A, Jelenia Góra

(72) Walczak Antoni, Rząsa Józef, Łabuś Stefan

(54) Sposób otrzymywania 4-fenylo-benzofenonu

(57) Sposób otrzymywania 4-fenylo-benzofenonu według wynalazku polega na tym, że chloroformowy roztwór bifenyłu dodaje się do wrzącego chloroformowego roztworu chlorku glinowego i chlorku benzoilowego, a otrzymany 4-fenylo-benzofenon wydziela się z mieszaniny reakcyjnej w ogólnie znany sposób. Związek ten może znaleźć zastosowanie jako półprodukt w syntezach leków na przykład w syntezie bifonazolu.

(1 zastrzeżenie)

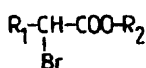
A1(21) 297501 (22) 93 01 20 5(51) C07C 69/62

- (71) POLFA Jelenia Góra S.A., Jelenia Góra
 (72) Bartoszek Krzysztof, Gut Katarzyna,
 Urbańska Helena

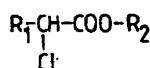
(54) Sposób wytwarzania estrów kwasów
 α-chloroalkilokarboksylowych

(57) Sposób wytwarzania estrów kwasów α-chloroalkilokarboksylowych o wzorze ogólnym 3, w którym R₁ i R₂ oznaczają grupy alkilowe zawierające od 1 do 4 atomów węgla, polega na reakcji wymiany chlorowca w związku o wzorze ogólnym 1, którą prowadzi się w układzie dwufazowym, z katalizatorem przeniesienia międzyfazowego, gdzie jedną fazę stanowi roztwór wodny chloru metalu alkalicznego, a drugą ester kwasu α-bromoalkilokarboksylowego o wzorze ogólnym 1. Estry kwasów α-chloroalkilokarboksylowych mogą znaleźć zastosowanie jako półprodukty w syntezach organicznych, na przykład w syntezach leków.

(4 zastrzeżenia)



wzór 1



wzór 3

A1(21) 302298 (22) 94 02 18 5(51) C07C 205/06

- (71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej
BLACHOWIA, Kędzierzyn-Koźle
 (72) Brzezicki Andrzej, Dula Janusz, Grzelak
 Benedykt, Górniewski Wojciech, Maćkowiak
 Lesław, Matys Zygmunt, Pawulski Andrzej,
 Ziółko Mieczysław, **Malatyński Andrzej**

(54) Sposób wytwarzania dinitrotoluenu

(57) Sposób wytwarzania dinitrotoluenu według wynalazku polega na nitrowaniu toluenu mieszaniną nitrującą zawierającą kwas azotowy, kwas siarkowy i wodę, metodą ciągłą w kaskadowym układzie czterech reaktorów, w temperaturze 30-80°C przy prowadzeniu w pierwszym reaktorze kaskady reakcji mononitrowania rozcieńczonym kwasem azotowym części toluenu, z łącznej ilości przeznaczonej do nitrowania i przy krzyżowym zasilaniu drugiego i trzeciego reaktora kaskady toluenem i kwasem azotowym z równym podziałem toluenu pomiędzy oba reaktory, a kwasu azotowego w proporcji 1:1 - 7:3, a czwartego reaktora mieszaniną nitrującą, z utrzymaniem stosunku molowego kwasu siarkowego do wprowadzanego do reakcji toluenu mieszającego się w zakresie 0,7 - 1,3. Reakcję w drugim i trzecim reaktorze kaskady prowadzi się przy równomolowym stosunku doprowadzanych strumieni kwasu azotowego i toluenu, z zawrotem do drugiego reaktora fazy nieorganicznej z reaktora czwartego i takiej ilości fazy nieorganicznej z rozdziału mieszaniny poreakcyjnej po trzecim reaktorze, aby stosunek objętościowy fazy organicznej do fazy nieorganicznej w drugim i trzecim reaktorze kaskady wynosił 1:3 - 1:6, korzystnie 1:4 - 1:5. Fazę organiczną po rozdziale mieszaniny poreakcyjnej po trzecim reaktorze, którą stanowi głównie mieszanina izomerów dinitrotoluenu i w której brak jest toluenu, nitruje się do dinitrotoluenu w czwartym reaktorze kaskady świeżą mieszaniną nitrującą, zachowując w nim stosunek objętościowy fazy organicznej do fazy nieorganicznej 1:2 - 1:5, korzystnie 1:3 - 1:4, poprzez częściowy zawrót powrotem do czwartego reaktora fazy nieorganicznej z rozdziału opuszczającej go mieszaniny poreakcyjnej. Do pierwszego reaktora kaskady doprowadza się tę część fazy nieorganicznej po trzecim reaktorze kaskady, która nie jest zawierana do nitrowania i jednocześnie doprowadza się kwas azotowy o stężeniu 20% - 50% wagowych, wytworzony z absorpcji w wodzie tlenków azotu wydzielających się z drugiego, trzeciego i czwartego reaktora kaskady podczas prowadzenia reakcji nitrowania oraz taką część toluenu z łącznej ilości przeznaczonej do nitrowania, aby reakcję toluenu z kwasem azoto-

wym, zawartym w doprowadzanych strumieniach, przeprowadzić przy stosunku molowym kwasu azotowego do toluenu mieszającym się w zakresie 1,05-1,15, po czym mieszaninę poreakcyjną z pierwszego reaktora rozdziela się, w znany sposób, na fazę organiczną i fazę nieorganiczną, przy czym fazę organiczną nie zawierającą toluenu kieruje się do czwartego reaktora kaskady, a fazę nieorganiczną do procesu denitrowania. Czas przebywania reagującej mieszaniny w każdym z reaktorów kaskady wynosi 20-100 minut. Źródłem kwasu azotowego w reakcji nitrowania w drugim, trzecim i czwartym reaktorze kaskady jest kwas azotowy o stężeniu 98% wagowych lub nitroza będąca mieszaniną kwasu azotowego, kwasu siarkowego i wody o średnim składzie: 88% wagowych HNO_3 , 11% wagowych H_2SO_4 i 1% wagowy H_2O .

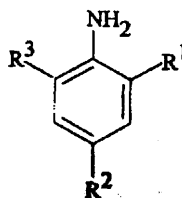
(3 zastrzeżenia)

A1(21) 297529 (22) 93 01 22 5(51) C07C 211/52
C07C 229/52
C07C 309/29

- (71) Akademia Techniczno-Rolnicza
 im. J.J. Śniadeckich, Bydgoszcz
 (72) Gaca Jerzy, Żak Sławomir, **Pietrzak Marek**
 (54) Sposób wytwarzania R¹, R², R³-
 bromopochodnych amin aromatycznych

(57) Sposób wytwarzania bromopochodnych amin aromatycznych o ogólnym wzorze 1, przy czym R¹, R², R³ oznaczają -H, -Br, -CH₃, -OCH₃, -COOH, -NO₂ lub -SO₃H, charakteryzuje się tym, że wolne aminy aromatyczne lub ich siarczany czy octany miesza się z zakwaszonym roztworem wodnym o stężeniu 10-40% bromków metali, korzystnie litu, potasu, przy czym przy zakwaszeniu używa się mocnych kwasów korzystnie azotowego, siarkowego czy octowego, w ilości 5-15 moli na jeden mol aminy. Do tak przygotowanego roztworu wprowadza się wodny roztwór nadtlenu wodoru, a mieszaninę utrzymuje się w temperaturze 0-90°C, korzystnie 20-30°C, aż do zakończenia reakcji. Następnie produkt reakcji oddziela się przez filtrację, a do przesączu wprowadza się ponownie wolne aminy aromatyczne lub ich sole, rozpuszcza i dodaje roztwór nadtlenu wodoru, a pozostałe operacje wykonuje się analogicznie jak wyżej. Gdy jest wyraźny ubytek objętości rozpuszczalnika, uzupełnia się objętość wodą z kwasem w proporcji wyjściowej. Tak samo, w przypadku wyczerpania bromków, uzupełnia się je wyjściową solą. Tą drogą na bazie tego samego układu rozpuszczającego wykonuje się kilkakrotnie operacje: rozpuszczanie, reakcję bromowania, wydzielania produktu, zamykając w ten sposób obieg rozpuszczalnika. Związki wytwarzane sposobem według wynalazku mogą znaleźć zastosowanie jako półprodukty w przemyśle farmaceutycznym, fotochemicznym czy barwnikarskim.

(1 zastrzeżenie)



gdzie: -R¹, -R², -R³;
 -H, -Br, -CH₃, -OCH₃,
 -COOH, -NO₂, -SO₃.

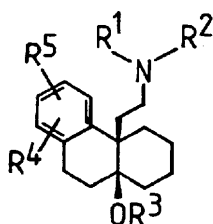
A1(21) 301905 (22) 94 01 14 5(51) C07C 215/42
A61K 31/13

- (31) 93 00123 (32) 93 01 15 (33) CH
 (71) F. Hoffmann-La Roche AG, Bazylea, CH
 (72) **Godel Thierry**, Gutknecht Eva-Maria

(54) Pochodne oktahydrofenantrenu, sposób ich wytwarzania oraz zawierające je środki lecznicze

(57) Przedmiotem wynalazku są pochodne oktahydrofenantrenu o ogólnym wzorze 1, w którym R^1 i R^2 oznaczają atomy wodoru albo ewentualnie podstawione przez grupy aryłowe lub C_3 -cykloalkilowe niższe rodniki alkilowe, R^4 i R^5 , albo obydwa oznaczają atomy wodoru, albo obydwa oznaczają atomy chlorowca, albo jeden z nich oznacza atom wodoru, a drugi oznacza atom chlorowca, grupę hydroksylową, niższą grupę alkoksylową, grupę aryloksylową lub grupę aminową, a R^3 oznacza atom wodoru albo - jeśli nie występuje żadna pierwszorzędowa lub drugorzędowa grupa aminowa - grupę alkanoilową oraz farmaceutycznie dopuszczalne sole związków o wzorze 1 z kwasami. Związki te wykazują cenne właściwości farmakodynamiczne jako nie-kompetycyjne substancje NMDA-antagonistyczne i można je stosować jako środki neuroochronne. Związki te są nowe z wyjątkiem rac-cis-4b- /2-amino-etylo/-4b,5,6,7,8,8a,9,10-oktahydrofenantren-8a-olu.

(16 zastrzeżeń)



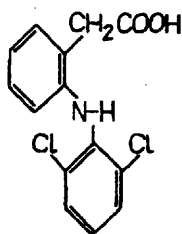
A1(21) 297503 (22) 93 01 20 5(51) C07C 229/42

(75) Góral Zbigniew, Rzeszów; Glinka Ryszard, Łódź

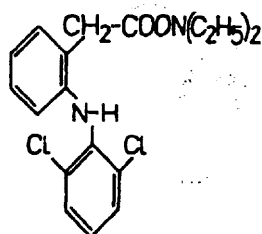
(54) Sposób wytwarzania soli dietyloamoniowej kwasu /o- (2,6-dichloroanilino) -fenylo/-octowego

(57) Sposób wytwarzania soli dietyloamoniowej kwasu /o-2,6-dichloroanilino/- fenylo-octowego o wzorze 2 z kwasu /o-2,6-dichloroanilino/-fenylo-octowego o wzorze 1 w środowisku alkoholu, korzystnie metylowego lub dimetyloformamidu lub dimetylosulfotlenku jako rozpuszczalnika polega na tym, że kwas /o- /2,6-dichloroanilino /-fenylo-octowy o wzorze 1 poddaje się reakcji z solą dietyloamoniową o wzorze $CH_3COON-(C_2H_5)_2$ lub jej pochodnymi, albo reakcji z solą kwasu salicylowego o wzorze 4 lub jej pochodnymi. Otrzymany sposobem wg wynalazku związek może być zastosowany do produkcji leków.

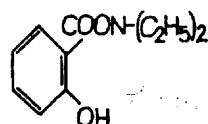
(2 zastrzeżenia)



WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 4

A1(21) 297484 (22)93 0121 5(51) C07D 207/36

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

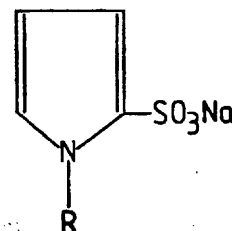
(72) Kucharski Stanisław, Janik Ryszard, Wielowski Marek

(54) Sposób wytwarzania soli sodowych kwasów 1-alkilopirylo-2-sulfonowych

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania soli sodowych kwasów 1-alkilopirylo-2-sulfonowych o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, na którym R oznacza ugrupowanie n-alkilowe C_{10} - C_{18} , polegającego na sulfonowaniu określonych pochodnych pirolu kompleksem SO_3 z pirydyną, w środowisku 1,2-dichloroetanu, zobojętnianiu mieszaniny poreakcyjnej i wydzielaniu produktu reakcji. Reakcję sulfonowania prowadzi się w temperaturze wrzenia mieszaniny reakcyjnej i pod ciśnieniem atmosferycznym. Na 1,5 mola kompleksu SO_3 z pirydyną stosuje się 1 mol alkilopirylo. Mieszaninę poreakcyjną zobojętnia się wodnym roztworem wodorotlenku alkalicznego, korzystnie wodorotlenku sodowego, po czym odparowuje rozpuszczalnik i ekstrahuje produkt reakcji alkoholem, korzystnie etylowym i/lub izopropylowym.

Związki wytworzone sposobem według wynalazku wykazują aktywność powierzchniową i są przeznaczone do stosowania w przemyśle chemii gospodarczej jako surfaktanty anionowe.

(2 zastrzeżenia)



gdzie: $R = C_{10} - C_{18}$

A1(21) 301396 (22) 93 12 09 5(51) C07D 211/00

C07D 453/00

C07D 237/00

A61K 31/33

(31) 92 4241632 (32) 92 12 10 (33) DE

(71) Dr. Karl Thomae GmbH, Biberach/Riss, DE

(72) Himmelsbach Frank, Linz Günter, Austel Volkhard, Pieper Helmut, Müller Thomas, Weisenberger Johannes, Guth Brian

(54) Pochodne kwasów karboksylowych, środki lecznicze zawierające te związki oraz sposób ich wytwarzania

(57) Wynalazek obejmuje nowe pochodne kwasów karboksylowych o wzorze ogólnym A-B-C-D-E-COORa, ich tautomerów, stereoizomerów, włączając ich mieszaniny oraz ich sole. We wzorze tym rodniki mają następujące znaczenie: Ra oznacza atom wodoru, określoną grupę alkilową, alkenylową, fenyloalkilową, cykloalkilową albo grupę $R_1-CO-O-(R_2CH)$, w której R_1 oznacza określoną grupę alkilową, cykloalkilową, fenyloalkilową, alkoksylową, cykloalkoksylową albo grupę fenyloową, a R_2 oznacza atom wodoru, określoną grupę alkilową, cykloalkilową lub fenyloową. A oznacza określoną grupę aminoalkilową albo azacykloalkilową, chinuklidynylową albo pirydylową, B oznacza ewentualnie mono- albo dipodstawioną grupę fenylenową, w której dodatkowo jedna albo dwie niepodstawione grupy metynowe każdorazowo są ewentualnie zastąpione przez atom azotu albo B oznacza grupę piperidynylową, C oznacza grupę karbonylową, grupę CH_2CH_2 , $CH=CH$, CH_2 , CH_2O , OCH_2 , $CONR_4$, $CONR_4-CH_2$, NR_4CO , NR_4CO-NR_4 , CH_2NR_4 , NR_4CH_2 , SO_2NR_4 ,

$\text{SO}_2\text{NR}_4\text{-CH}_2$ albo grupę NR_4SO_2 , przy czym R_4 oznacza atom wodoru, grupę alkilową, **fenyloalkilową** o każdorazowo 1-3 atomach węgla w części alkilowej, z określonymi zastrzeżeniami dla FU, gdy C oznacza grupę CONR_4 , D oznacza ewentualnie **mono-** albo dipodstawioną grupę **fenylenową**, w której dodatkowo jedna albo dwie niepodstawione grupy **metynowe** każdorazowo są ewentualnie zastąpione przez atom azotu albo D oznacza grupę cykloalkilenową o 5-7 atomach węgla, w której jedna, albo dwie jednostki CH są ewentualnie zastąpione przez atom azotu, przy czym dodatkowo, w tak utworzonym pierścieniu **aza-** albo **diazacykloheksylenowym** grupa metylenowa sąsiadująca z atomem azotu jest ewentualnie zastąpiona przez grupę karbonylową, a E oznacza wiązanie, grupę alkilenoksyłową o 1-3 atomach węgla w części alkilenowej, przy czym atom tlenu przyłączony jest do rodnika D, dalej E oznacza prostą grupę alkilenową o 1-5 atomach węgla ewentualnie podstawioną albo grupę aikenylową o 2-5 atomach węgla ewentualnie podstawioną, z określonymi zastrzeżeniami dla **szczegółowych** przypadków grupy A-B. Wynalazek ujawnia również sposoby otrzymywania w/w pochodnych kwasów karboksylowych. Nowe pochodne kwasów karboksylowych o wzorze ogólnym A-B-C-D-E-COOR_a i ich sole wykazują właściwości farmakologiczne na przykład część z nich wykazuje, obok działania przeciwzapalnego i działania hamującego rozpad tkanki kostnej, działanie przeciwzakrzepowe, przeciwegregacyjne oraz hamujące rozwój guzów lub przerzuty.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 301847 (22)94 01 11 5(51) C07D 213/04
A01N 43/40

(31)93 93480 (32)93 01 12 (33) GB

(71) RHONE-POULENC AGRICULTURE
LIMITED, Essex, GB

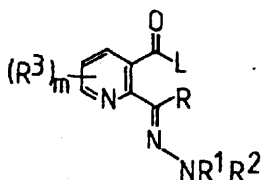
(72) Smith Philip Henry G.

(54) Nowe pochodne hydrazonu kwasu nikotynowego, sposób ich wytwarzania i środki chwastobójcze je zawierające

(57) Wynalazek dotyczy pochodnych hydrazonu kwasu nikotynowego o wzorze 1.

Wynalazek dotyczy też sposobu wytwarzania oraz zastosowania tych pochodnych jako substancji chwastobójczych lub jako związków pośrednich w procesie wytwarzania substancji chwastobójczych.

(17 zastrzeżeń)



A1(21) 297498 (22)93 01 20 5(51) C07D 233/02

(71) Akademia Medyczna, Lublin

(72) Tkaczyński Tadeusz, Rządowska Marzena

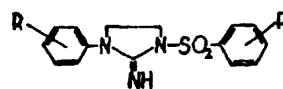
(54) Sposób otrzymywania nowych pochodnych **1-arylo-2-imino-3-arylosulfonyloimidazolidyny**

(57) Przedmiotem wynalazku są nowe pochodne **1-arylo-2-imino-3-arylosulfonyloimidazolidyny** o wzorze ogólnym 1, w którym (R) oznacza atom wodoru, chlorowec, grupę **alkoksylo-**wą, a (R') oznacza atom chloru lub grupę alkilową.

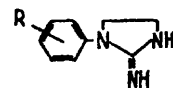
Pochodne będące przedmiotem wynalazku otrzymuje się przez acylowanie **1-arylo-2-iminoimidazolidyny** o wzorze ogólnym 2 chlorkiem **arylosulfonowym** o wzorze ogólnym 3. Alternatywnie, związek o wzorze ogólnym 1 otrzymuje się przez kondensację **N¹-arylo-N²-arylosulfonyloetylenodiaminy** o wzo-

rze ogólnym 4 z **bromocyjanem**. Związki według wynalazku wykazują działanie farmakologiczne.

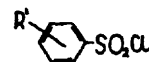
(2 zastrzeżenia)



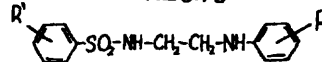
WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3



WZÓR 4

A1(21) 301201 (22) 93 11 25 5(51) C07D 233/54

(31) 92 981584 (32) 92 11 25 (33) US
93 25503 03 03 93 US

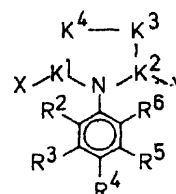
(71) RHONE-POULENC AGROCHIMIE,
Lion, FR

(72) Aubert Thierry, Chene Alain

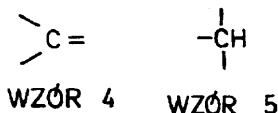
(54) Nowe pochodne **1-arylo-imidazol-4-ilotiozoli**, sposób ich wytwarzania, związki przejściowe i ich wytwarzanie

(57) Wynalazek dotyczy nowych pochodnych **1-arylo-imidazol-4-ilotioli** o wzorze 1, w którym K oznacza **-CO-** lub wzór 4, przy czym, gdy K^1 oznacza wzór 4, jest związany podwójnym wolnym wiązaniem z K^4 , K^2 oznacza grupę o wzorze 5 lub wzór 4, przy czym, gdy K^2 oznacza wzór 4, jest związany podwójnym wolnym wiązaniem z K^3 , K^3 oznacza grupę o wzorze **-C(SH)=** lub **≡C-** lub **-CS-**, a K^4 oznacza **-N=**, gdy jest związane z K^3 i K^1 wiązaniem kowalencyjnym, a K^1 oznacza wzór 4, lub **N≡** lub **NH2** i jest związany wówczas tylko z K^3 wiązaniem kowalencyjnym, wiązanie między K^4 i K^3 jest albo wiązaniem **monowalencyjnym** albo triwalencyjnym, zgodnie z konkretnym znaczeniem. K^4 i K^3 , odpowiednio wiązanie pomiędzy K^3 i K^2 jest albo wiązaniem **monowalencyjnym** albo **diwalencyjnym**, zgodnie z konkretnym znaczeniem K^2 i K^2 , odpowiednio każdy z X, Y, R^2 , R^3 , R^4 , R^5 i R^6 jest niezależnie wybrany z grupy obejmującej atom wodoru, chlorowca, grupę cyjanową lub alkilową C_1 do C_4 o prostym lub rozgałęzionym łańcuchu, która **jest niepodstawiona** lub podstawiona jednym lub więcej atomami chlorowców, takich samych lub różnych, aż do **pełnego** podstawienia, pod warunkiem, że R^2 i R^6 nie oznaczają jednocześnie grupy metylowej, gdy X i Y oznaczają atom wodoru, a K^2 oznacza grupę o wzorze 5, K^3 oznacza **≡C-**, a K^4 oznacza Ns. Związki te są półproduktami do wytwarzania **1-aryloimidazoli**, użytecznych jako środki szkodnikobójcze do zwalczania stawonogów, niecierni, robaków pasożytniczych w jelitach, pierwotniaków, a zwłaszcza roztoczy lub owadów żerujących na liściach lub w glebie.

(31 zastrzeżeń)



WZÓR 1



prosty lub rozgałęzionym, R_2 oznacza grupę **arylo** (C_1-C_6) alkilową ewentualnie podstawioną w pierścieniu, lub grupę heteroarylo (C_1-C_6) alkilową ewentualnie podstawioną w pierścieniu, a R_3 oznacza grupę COOH lub grupę 1H-tetrazol-5-ilo-
wą. Związki te wykazują właściwości **antagonistyczne** w stosunku do angiotensyny II.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 297523 (22)93 01 21 5(51) C07D 233/91

- (71) POLFA Starogardzkie Zakłady
Farmaceutyczne, **Starogard-Gdański**
(72) **Mühlbrod Jan, Chyliński Leszek**
(54) Sposób wytwarzania
1-/2'-hydroksyetylo/-2-metylo-5-nitroimidazolu
/metronidazolu/

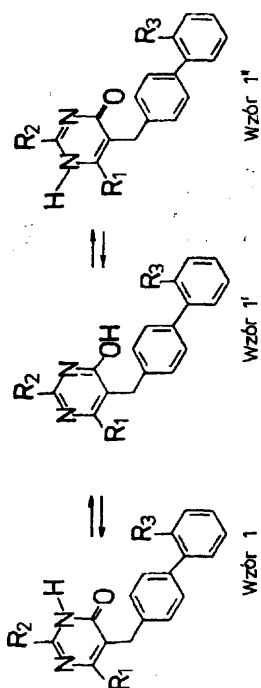
(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania 1-/2'-hydroksyetylo/-2-metylo-5-nitroimidazolu z siarczanu 2-metylo-5-nitroimidazolu, rozpuszczonego w rozpuszczalnikach organicznych, do którego wkrapla się, naprzemiennie z kwasem siarkowym, roztwór tlenku etylenu uzyskany poprzez zmieszanie go z rozpuszczalnikami organicznymi, nie wchodzącymi z nim w reakcję chemiczną. Otrzymany produkt reakcji wydziela się i oczyszcza poprzez krystalizację z wody. Otrzymany sposobem według wynalazku związek stosowany jest jako środek przeciwpierwotniakowy i w zakażeniach bakteriami beztlenowymi.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 301900 (22)94 01 14 5(51) C07D 239/36
A61K 31/505

- (31) 93 9300340 (32) 93 01 15 (33) FR
(71) SYNTHELABO, Le Plessis-Robinson, FR
(72) **Hoornaert Christian, BE; Wick Aleksander**
Eduard, CH
(54) Nowe **sole** pochodnych 4-pyrimidynonu, **lek** i
środek farmaceutyczny

(57) Przedmiotem wynalazku są sole pochodnych 4-pyrimidynonu z alkanoloaminami i aminokwasami zasadowymi mogące występować w trzech formach **tautomerycznych** o wzorach 1, 1' i 1'', gdzie R_1 oznacza grupę (C_1-C_7) alkilową o łańcuchu

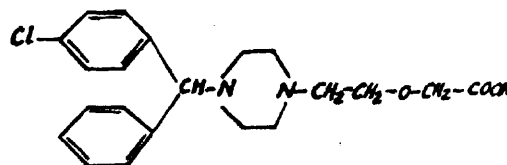


A1(21) 297504 (22)93 01 20 5(51) C07D 295/04

- (75) Góral Zbigniew, **Rzeszów**; Glinka Ryszard,
Łódź
(54) Sposób wytwarzania kwasu
2-/4(4-chlorobenzhydrylo)-piperazyn-1-ylo/-et
oksyoctowego

(57) Sposób wytwarzania kwasu 2-/4(4-chlorobenzhydrylo)-piperazyn-1-ylo/-etoksyoctowego o wzorze 1 polega na tym, że prowadzi się kondensację 1-/p-chlorobenzhydrylo/-piperazyny z eterem **cyjanometylo-2-chloroetylowym**, w obecności węgłowodorów aromatycznych i katalizatorów będących pochodnymi kwasu węglowego, w temperaturze **60-220°C** i czasie **0,5-40 h**, po czym otrzymaną cyjanopochodną poddaje się hydrolizie, za pomocą zasady mineralnej, w temperaturze między **20°C** i temperaturą wrzenia mieszaniny reakcyjnej, w czasie **0,5-10 h**, a następnie wyodrębnia się w znany sposób produkt finalny na drodze krystalizacji z alkoholu etylowego. Kwas będący przedmiotem wynalazku jest znanym środkiem **przeciwhistaminowym**, wybiórczym antagonistą receptorów **histaminowych**.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 301973 (22)94 01 20 5(51) C07D 295/10
C07D 401/04

- (31)93 94 (32)93 01 22 (33) AT
(71) Chemie Linz Gesellschaft mit beschränkter
Haftung, Linz, AT
(72) **Hackl Kurt Alfred, Rössler Markus, Müllner**
Martin, Stern Gerhard
(54) Sposób wytwarzania roztworu chemicznych
związków oraz sposób wytwarzania
N-cyklicznych i **tyN'-dwucyklicznych**
moczników

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania roztworu chemicznych związków na drodze rozpuszczania chemicznego związku w chemicznym rozpuszczalniku oraz sposobu wytwarzania **N-cyklicznych** i **N'-dwucyklicznych** moczników. Cechą sposobu wytwarzania roztworu jest według wynalazku to, że jako chemiczny rozpuszczalnik stosuje się mocznik o ogólnym wzorze 1, w którym, R_1 i R_2 niezależnie od siebie oznaczają **prostołańcuchowe**, rozgałęzione lub cykliczne, niepodstawione lub podstawione rodniki alkilowe lub aralkilowe albo R_1 i R_2 razem z atomem azotu tworzą 5- lub 6-członowy pierścień niearomatyczny, który może być przedzielony atomem tlenu lub siarki, Y oznacza grupę metylenową, atom tlenu lub siarki, a n i m niezależnie od siebie oznaczają liczby 1-3, przy czym suma $n+m$ stanowi liczbę 3 lub 4.

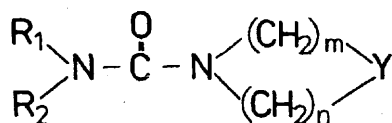
Cechą sposobu wytwarzania moczników o ogólnym wzorze 2, w którym Y, m i n mają wyżej podane znaczenie, R_1 lub R_2 mają znaczenia podane wyżej dla R_{11} i R_2 , a R_{11} dodatkowo

oznacza wodór, albo R_1 oznacza wodór, a R_2 oznacza grupę o ogólnym wzorze $(R_3)(R_4)NC(=O)NHR_5$, w którym R_3 i R_4 mają znaczenie podane wyżej dla R_1 i R_2 , przy czym R_3 i R_4 dodatkowo oznaczają wodór, a R_5 oznacza grupę alkileno- lub alkilenoarylenoalkilenową, jest według wynalazku to, że mocznik lub

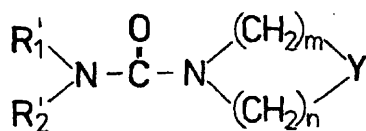
dwumocznik o ogólnym wzorze $(R_1)(R_2)NC(=O)NH_2$, w którym R_1 i R_2 mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji w obecności stałej zasady i katalizatora przenoszenia międzyazowego, w rozcieńczalniku obojętnym w warunkach reakcyjnych, w temperaturze 0-150°C, ze związkiem o ogólnym wzorze $X-R_6-X$, w którym R_6 oznacza prostolaniczną grupę alkilenową o 4 lub 5 atomach węgla, w której atom węgla w położeniu-2 lub -3 może być zastąpiony przez atom tlenu lub siarki, a X oznacza ewakuowaną grupę chlorowca, kwasu sulfonowego lub wodorosiarczany, przy czym grupę $-NH_2$ mocznika o ogólnym wzorze

$(R_1)(R_2)NC(=O)NH_2$ wobec odłączenia obu atomów wodoru i wobec cyklizacji dwualkuluje się związkiem o ogólnym wzorze $X-R_6-X$ w warunkach odłączenia ewakuowanych grup X . Otrzymywane sposobem według wynalazku moczniki stanowią w najrozmaitszych reakcjach i zastosowaniach rozpuszczalniki zarówno polarnych lub hydrofilowych jak i niepolarnych lub hydrofobowych związków.

(9 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

A1(21) 302437 (22)93 06 07 5(51) C07D 305/14
A61K 47/48

(31)92 9213077 (32)92 0619 (33) GB

(86) 93 06 07 PCT/EP93/01433

(87) 94 01 06 WO94/00156 PCT Gazette nr 02/94

(71) Farmitalia Carlo Erba S.R.L., Mediolan, IT

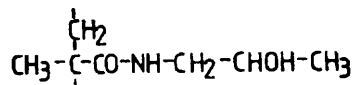
(72) Mongelli Nicola, Angelucci Francesco,
Pasenti Enrico, Suarato Antonio, Biasoli
Giovanni

(54) Pochodne paklitakselu związane z polimerem

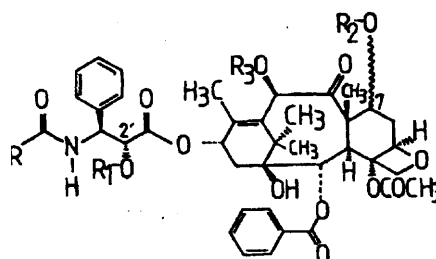
(57) Przedmiotem wynalazku jest koniugat polimeru składający się zasadniczo z: od 90 do 99,9% molowych jednostek o wzorze 1a, od 0,1 do 5% molowych jednostek o wzorze 1b, w którym jeden z R_1 i R_2 oznacza resztę kopolimeru o wzorze 3, a drugi oznacza atom wodoru, od 0 do 9,9% molowego jednostek o wzorze 1c, w którym R oznacza grupę fenylową lub t-butyloksyloową, R_3 oznacza H lub grupę acetylową, A i A_1 , które mogą być takie same lub różne, oznaczają pojedyncze wiązanie chemiczne, resztę aminokwasową lub spacującą grupę peptydową dobraną spośród β Ala, Gly, Phe-Gly, Phe-Phe, Leu-Gly, Val-Ala, Phe-Ala, Leu-Phe, Leu-Ala, Phe-Leu-Gly, Phe-Phe-Leu, Leu-Leu-Gly, Phe-Tyr-Ala, Phe-Gly-Phe, Phe-Phe-Gly, Phe-Leu-Gly-Phe, Gly-Phe-Leu-Gly-Phe, Gly- β Ala, Phe-Gly- β Ala, Phe-Phe- β Ala, Leu-Gly- β Ala, Val-Ala- β Ala, Phe-Ala- β Ala, Leu-Phe- β Ala, Leu-Gly- β Ala, Phe-Leu-Gly- β Ala, Phe-Phe-Leu- β Ala, Leu-Leu-Gly- β Ala, Phe-Tyr-Ala- β Ala, Phe-Gly-Phe- β , Phe-Phe-Gly- β Ala, Phe-

Leu-Gly-Phe- β Ala lub Gly-Phe-Leu-Gly-Phe- β Ala. Związki te posiadają działanie przeciwnowotworowe i wykazują lepszą rozpuszczalność w wodzie i obniżoną toksyczność w porównaniu z paklitaksem i jego znanymi analogami. Opisano również sposób ich wytwarzania i kompozycje farmaceutyczne zawierające te związki.

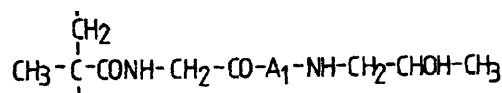
(10 zastrzeżeń)



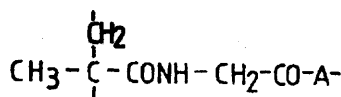
WZÓR 1a



WZÓR 1b



WZÓR 1c



WZÓR 3

A1(21) 301928 (22)94 01 17 5(51) C07D 401/04

C07D 471/04

A01N 43/42

A01N 43/90

A23K 1/00

(31) 93 4301246 (32) 93 01 19 (33) DE

(71) BAYER AKTIENGESELLSCHAFT,
Leverkusen, DE

(72) Bartel Stephan, Krebs Andreas, Kunisch
Franz, Petersen Uwe, Schenke Thomas,
Grohe Klaus, Schriewer Michael, Bremm
Klaus Dieter, Endermann Rainer, Metzger
Karl-Georg

(54) Pochodne kwasu chinolono -i
naftyrydyno-karboksylowego, sposób ich
wytwarzania oraz zawierające je środki
przeciwbakteryjne i dodatki do pasz

(57) Wynalazek dotyczy nowych pochodnych kwasu chinolono- i naftyrydonokarboksylowego o ogólnym wzorze 1, w którym R^1 oznacza ewentualnie podstawiony prosty lub rozgałęziony rodnik C_1 - C_4 -alkilowy, ewentualnie podstawiony rodnik C_3 - C_6 -cykloalkilowy, rodnik C_2 - C_4 -alkenylowy, grupę C_1 - C_3 -alkoksyloową, grupę aminową, grupę monoalkiloaminową o 1-3 atomach C, grupę dialkiloaminową o 1-3 atomach węgla w każdej grupie alkilowej albo ewentualnie 1-3-krotnie podstawiony przez atomy chlorowca rodnik fenyloowy, R^2 oznacza atom wodoru, ewentualnie podstawiony rodnik alkilowy o 1-4 atomach C albo grupę (5-metylo-2-okso-1,3-dioksol-4-ilo)-metylo-

wa, X^1 oznacza atom wodoru, chlorowca, grupę aminową, metylową lub trifluorometylową, Z oznacza grupę o wzorze 4 albo 5, w którym R^3 oznacza atom wodoru, grupę hydroksylową, grupę $-NR^6$, grupę hydroksymetylową albo grupę $-CH_2-NR^6$, przy czym R^7 oznacza atom wodoru, ewentualnie podstawioną przez grupę hydroksylową grupę C1-C3 alkilową, grupę alkoksykarbonylową o 1-4 atomach węgla w części alkoksyiowej albo grupę C1-C3 acylową, a R^8 oznacza atom wodoru lub grupę metylową, R^4 oznacza atom wodoru, prosty lub rozgałęziony

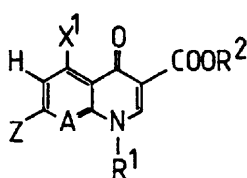
rodnik C1-C3-alkilowy albo grupę cyklopropylową, R^4 oznacza atom wodoru lub grupę metylową, R^5 oznacza atom wodoru lub grupę metylową, R^6 oznacza atom wodoru, grupę metylową

albo grupy o wzorach $-CH=CH-CO_2R^5$, $-CH_2-CH_2-CO_2R^5$, -

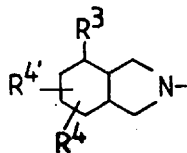
$CH_2-CO-CH_3$, $-CH_2-CH_2-CN$, R^5 oznacza grupę metylową lub etylową, B oznacza $-CH_2-$, O albo bezpośrednie wiązanie, a A oznacza N albo $C-R^9$, gdzie R^9 oznacza atom wodoru, chlorowca, grupę metylową, trifluorometylową, winylową, etynylową, hydroksylową lub metoksyową albo też wraz z R^1 może tworzyć mostek, w postaci racematów albo związków enancjomerycznie czystych, ich farmaceutycznie dopuszczalne wodziany i sole addycyjne z kwasami oraz sole metali alkalicznych, metali ziem alkalicznych, srebra i sole guanidyniowe stanowiących podstawę kwasów karboksylowych.

Związki te wykazują działanie przeciwbakteryjne, zwłaszcza w zakresie gramododatnim i mogą być stosowane jako substancje czynne w medycynie i weterynarii.

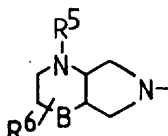
(12 zastrzeżeń)



WZÓR 1



WZÓR 4



WZÓR 5

A1(21) 3019Q1 (22)94 01 14 5(51) C07D 487/12
A61K 31/415

(31) 93 9300337 (32) 93 01 15 (33) FR
93 9309013 22 07 93 FR

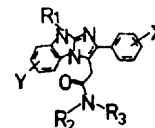
(71) SYNTHELABO, Le Plessis-Robinson, FR
(72) George Pascal, BE; De Peretti Danielle, FR;
Roy Jocelyne, FR; Schmitt Jean-Paul, FR;
Sevrin Mireille, BE

(54) Nowe pochodne 9H-imidazo [1,2-a] benzimidazolo-3-acetamidu, sposób ich wytwarzania, lek i środek farmaceutyczny oraz związki pośrednie

(57) Przedmiotem wynalazku są nowe pochodne 9H-imidazo [1,2-a] benzimidazolo-3-acetamidu, odpowiadające wzorowi ogólnemu 1, w którym X oznacza jeden lub wiele atomów lub grup wybranych spośród wodoru, fluoru, chloru, bromu, grup alkilowej, trifluorometylowej, alkoksyiowej, alkilotio, metylosulfonowej, cyjanowej, etoksykarbonylowej i aminokarbonylowej, Y oznacza jeden lub wiele atomów lub grup wybranych spośród wodoru, fluoru, chloru, bromu i grup alkilowej, trifluorometylowej, metoksyiowej i trifluorometoksyiowej, R_1 oznacza

atom wodoru lub grupę alkilową, grupę fenylometylową, grupę 2-fenylometylową, grupę acetylową lub grupę alkoksykarbonylową, R_2 i R_3 oznaczają każdy niezależnie od siebie albo atom wodoru, albo grupę alkilową ewentualnie podstawioną, grupę prop-2-enylową, grupę prop-2-ynylową, grupę fenylową, 1-(fenylometylo) piperidyn-4-ylową, grupę 1-[(cykloheksen-1-yl)ometylo] piperidyn-4-ylową, lub podstawniki R_2 i R_3 tworzą razem, łącznie z atomem azotu do którego są przyłączone, heterocykl ewentualnie podstawiony w postaci wolnej zasady lub soli addycyjnej z kwasem. Związki te wykazują działanie nasenne, aksjolityczne, przeciwdrgawkowe, ponadto mogą być zastosowane do premedykacji oraz jako leki znieczulające.

(11 zastrzeżeń)



A1(21) 302373 (22)93 06 14 5(51) C07D 498/02
C07D 491/04

(31) 92 9212486 (32) 92 06 12 (33) GB

(86) 93 06 14 PCT/EP93/01498

(87) 93 12 23 WO93/25555 PCT Gazette nr 30/93

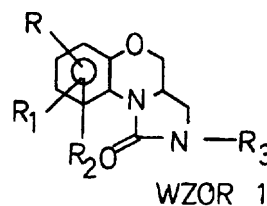
(71) Farmitalia Carlo Erba Srl, Mediolan, IT

(72) Varasi Mario, Heidempergher Franco,
Arrigoni Claudio, Caccia Carla

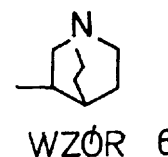
(54) Pochodne podstawionego imidazobenzoksazyn-1-onu i sposób ich wytwarzania

(57) Wynalazek dotyczy pochodnych 2,3,3a,4-tetrahydro-2-azabicykloalkilo-1H-imidazo[5,1-C] [1,4] benzoksazyn-1-onu o wzorze 1, w którym każdy z R , R_1 i R_a , które mogą być takie same lub różne, oznacza wodor, chlorowca, grupę hydroksylową, cyjanową, C1-C8 alkilową, CF3, C1-C6 alkoksyową, C1-C6 alkilotio, formylową, C2-C8 alkanolową, karboksylową, Ci-Ce alkoksykarbonylową, nitrową, $-N(R_4, R_5)$, w której każdy z R_4 i R_5 niezależnie oznacza wodor, grupę Ci-Ce alkilową, formylową lub C2-C6 alkanolową albo grupę $(R_6 R_7)N-SO_2$, w której każdy z R_6 i R_7 niezależnie oznacza wodor lub grupę Ci-Ce alkilową, R_3 oznacza grupę o wzorze 6 lub o wzorze 7, w którym n oznacza liczbę całkowitą 1 lub 2, a R_a oznacza wodor, grupę Ci-Ce alkilową niepodstawioną lub podstawioną grupą fenylową, C2-C4 alkenylową, C2-C4-alkinylową, formylową lub C2-C6 alkanolową i ich farmaceutycznie dopuszczalnych soli. Związki te mogą być użyteczne w leczeniu chorób ośrodkowego układu nerwowego, zaburzeń ruchu jelita, wymiotów i migreny, jako środki przeciw narkomanii i przeciwbólowe, jako aktywatory pojmowania. Wykazują one działanie jako antagoniści receptora 5HT3.

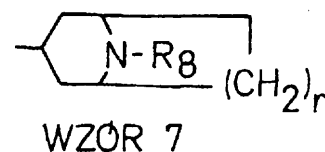
(10 zastrzeżeń)



WZÓR 1



WZÓR 6



WZÓR 7

A1(21) 301862 (22)94 01 12 5(51) C07J 21/00
C07J 5/00

(31) 93 9300290 (32) 93 01 14 (33) FR

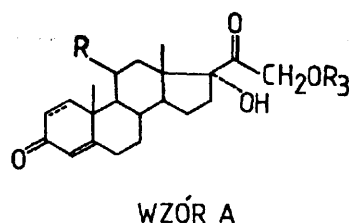
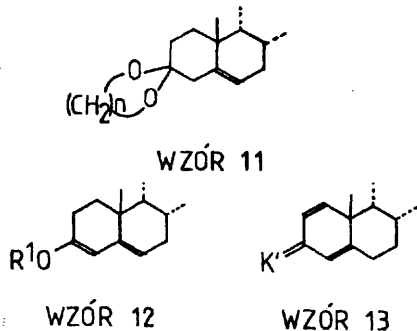
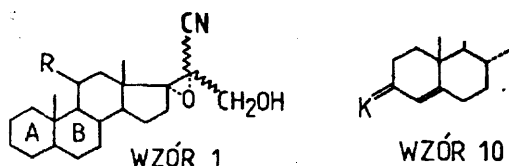
(71) ROUSSEL UCLAF, Paryż, FR

(72) Buendia Jean, Chauvin Rémi, Vivat Michel

(54) Nowe 17,20-epoksydowe pochodne pregnanu, ich wytwarzanie i zastosowanie do wytwarzania pochodnych kortyzonowych i półproduktów pośrednich

(57) Przedmiotem wynalazku są związki o wzorze 1, w którym R oznacza grupę okso lub β -hydroksylową, a A i B oznaczają reszty o wzorach 10, 11, 12 lub 13, w których K oznacza rodnik okso lub ugrupowanie zabezpieczające rodnik okso, K' oznacza rodnik okso lub ugrupowanie zabezpieczające typu oksymu, hydrazone lub semikarbazonu, a linie faliste oznaczają mieszaninę izomerów. Wynalazek ujawnia także sposób wytwarzania związków o wzorze 1 i ich zastosowanie do wytwarzania związków o wzorze A, w którym R ma wyżej podane znaczenie, R₃ oznacza ugrupowanie zabezpieczające rodnik hydroksylowy, a linia przerywana oznacza ewentualne drugie wiązanie węgiel-węgiel, jak również pośrednich półproduktów. Związki o wzorze A znajdują zastosowanie w syntezach oraz jako związki biologicznie czynne.

(13 zastrzeżeń)



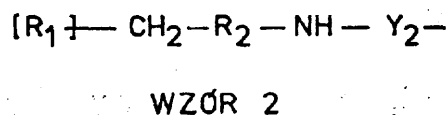
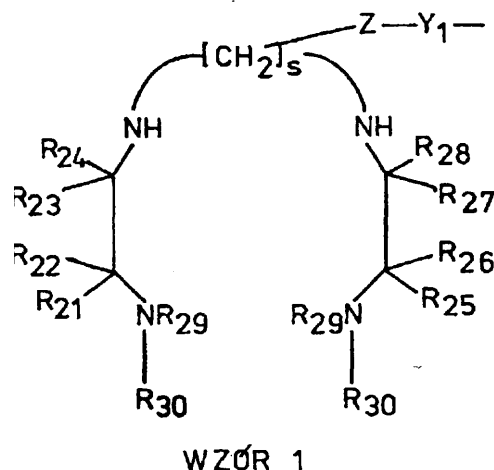
jącej o wzorze 1, w którym każde z R₂₁ do R₂₈ niezależnie oznacza wodór, C₁₋₈ alkil lub hydroksypodstawiony C₁₋₈ alkil, jeden z R₂₉ i R₃₀ oznacza wodór, C₁₋₈ alkil lub grupę ochraniającą grupę aminową, zaś drugi oznacza wodór lub C₁₋₄ alkil, s jest równe 2, 3 lub 4, z oznacza grupę dwuwartościową, a Y₁ oznacza pojedyncze wiązanie lub grupę spacjiującą i b) rodnika o wzorze 2, w którym R₁ oznacza dwufunkcyjną grupę chelatującą pochodzącą od kwasu lub bezwodnika poliamino-polikarboksylowego i posiadają resztę -CH₂-R₂-NH-Y₂ przy trzeciorzędowym atomie węgla, R_a oznacza C1-3 alken lub ewentualnie podstawiony fenylen, zaś Y₂ oznacza -CO- lub grupę tworzącą spację na jednym końcu -CO-, a na drugim końcu grupę -CH₂- lub -CO- na każdym końcu, P-NH- oznacza N-terminalną resztę peptydu somatostatyny o wzorze P-NH₂, w postaci wolnej, w postaci soli lub kompleksu z nuklidem.

Ugandy według wynalazku mogą być kompleksowane określonymi z nuklidami.

Ugandy o wzorze X-HN-P, w którym X oznacza grupę chelatującą o wzorze 1 korzystnie kompleksowane są z izotopem Tc, Rh, Cu, Co lub Re, a ligandy w których X oznacza grupę chelatującą o wzorze 2 korzystnie kompleksowane są z lantanowcami promieniotwórczymi, najkorzystniej z ⁹⁰Y.

Związki według wynalazku mogą być stosowane na przykład do leczenia guzów nowotworowych dodatnich wobec receptorów somatostatyny lub jako diagnostycznych, środków obrazujących in vivo. Związki te są przydatne jako środki radiofarmaceutyczne.

(15 zastrzeżeń)



A1(21) 301849 (22) 94 01 11 5(51) C07K 5/10
A61K 37/02

(31) 93 9300510 (32) 93 01 12 (33) GB
93 9315561 2807 93 GB

(71) SANDOZ A.G., Bazyleja, CH

(72) Albert Rainer, CH; Mäcke Helmut, DE

(54) Związek peptydowy, sposób wytwarzania związku peptydowego oraz kompozycja farmaceutyczna

(57) Przedmiotem wynalazku jest związek o wzorze X-HN-P, w którym X oznacza rodnik wybrany spośród a) grupy chelatu-

A1(21) 302304 (22) 93 05 28 5(51) C07K 7/06
C07K 7/08
A61K 37/02

(31) 92 92109145 (32) 92 05 30 (33) EP

(86) 93 05 28 PCT/EP93/01352

(87) 93 12 09 WO93/24521 PCT Gazette nr 29/93

(75) Sikiric Predrag, Zagrzeb, HR; Petek Marijan, Zagrzeb, HR; Seiwert Sven, Zagrzeb, HR; Grabarevic Zeljko, Zagrzeb, HR; Rotkvic Ivo, Zagrzeb, HR; Duvnjak

Marko, Zagrzeb, HR; Turkovic Branko, Zagrzeb, HR; Mise Stjepan, Split, HR; **Suchanek Ernest**, Zagrzeb, HR; Mildner Boris, Zagrzeb, HR; Udovicic Ivan, Stans, CH

(54) Peptydy o czynności organoochronnej, sposób ich otrzymywania oraz ich zastosowanie w terapii

(57) Ujawniono nowe peptydy, posiadające wysoką czynność biologiczną, tego samego rodzaju co znany naturalny związek BPC, lecz mające krótsze od niego łańcuchy aminokwasów. Nowe syntetyczne peptydy zawierają od 8 do 15 reszt aminokwasów i są przedstawione wzorem ogólnym

Xaa Zaa Pro Pro Pro Xaa Yaa Pro Ala Asp Zaa Ala Xaa Xaa Xaa,
1 5 10 15

przy użyciu trzyliterowego kodu aminokwasów oraz liczb wskazujących pozycję danej reszty aminokwasów w łańcuchu peptydowym.

Podstawniki Xaa, Yaa i Zaa mają następujące znaczenie: Xaa oznacza resztę obojętnego aminokwasu alifatycznego jak Ala, bAla, Leu, Ile, Gly, Val, Nle, Nva, Yaa oznacza resztę aminokwasu zasadowego jak Lys, Arg, Orn, His, Zaa oznacza resztę aminokwasu kwasowego jak Glu, Asp, Aad, Apm. W powyższym wzorze co najmniej jedna z reszt Xaa lub Zaa może być opuszczona. Nowe peptydy znajdują zastosowanie do zapobiegania i leczenia m.in. chorób i zaburzeń wywołanych przez stres, stanów zapalnych, obrzęków, urazów, infekcji wirusowych, zaburzeń mózgowych i depresji, choroby Parkinsona, a także generalnie jako związki chroniące organizm.

(13 zastrzeżeń)

A1(21) 301848 (22) 94 01 11 5(51) C08F 222/06
C11D 3/37

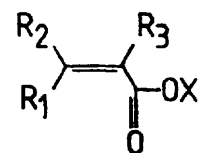
(31) 93 003375 (32) 93 01 12 (33) US

(71) Rohm and Haas Company, Filadelfia, US
(72) Creamer Marianne Patricia, Swift Graham, McCallum Thomas Francis III, Weinstein Barry

(54) Rozpuszczalne w wodzie polimery addycyjne bezwodników cykloheksenowych i sposób ich wytwarzania, dodatek do detergentów, do uzdatniania wody i dyspergowania minerałów

(57) Wynalazek dotyczy rozpuszczalnego w wodzie polimeru addycyjnego bezwodników cykloheksenowych, który zawiera jako spolimeryzowanej jednostki: (a) 3-95% wag. co najmniej jednego bezwodnika cykloheksenowego lub jego soli z metalem alkalicznym lub soli amonowej, (b) 5-97% wag. jednego lub więcej (i) związków o wzorze 2, w którym każdy z R₁ i R₂ oznacza niezależnie atom wodoru, metyl lub etyl, R₃ oznacza atom wodoru, metyl, etyl, propyl, izopropyl, butyl, izobutyl lub tert-butyl, a X oznacza atom wodoru, metyl, etyl, propyl, hydroksyetyl, hydroksypropyl, metal alkaliczny lub jon amonowy lub (ii) akrylamidów i/lub podstawionych akrylamidów i ewentualnie (c) 0-90% wag. jednego lub więcej monoetylenowo nienasyconych monomerów, które są co najmniej częściowo rozpuszczalne w wodzie i polimeryzują z (a) i (b). Wynalazek dotyczy też sposobu wytwarzania takich polimerów przez polimeryzację mieszaniny monomerów (a), (b) i (c), określonych powyżej, w obecności wody i jednego lub więcej inicjatorów polimeryzacji, w temperaturze co najmniej 25°C. Polimer według wynalazku nadaje się jako dodatek do kompozycji detergentowych czyszczących i piorących działający jako wypełniacz, środek zapobiegający tworzeniu się błony, dyspergator, środek sekwestrujący i inhibitor inkrustacji, dodatek do uzdatniania wody stosowany do wody kotłowej i wody do wież chłodniczych i środek dyspergujący dla minerałów.

(11 zastrzeżeń)



A1(21) 301025 (22) 93 11 10 5(51) C08J 5/18
C08L 15/02

(31) 93 4300526 (32) 93 01 12 (33) DE

(71) Clouth Gummiwerke AG, Köln, DE
(72) Klein Jochen, Schwambach Dana, Bender Hans Uwe

(54) Sposób wytwarzania odpornej na korozję wykładzinowej folii elastomerowej i folia wytwarzana według tego sposobu

(57) Przez poddanie elastomerowej mieszaniny przed oraz ewentualnie podczas formowania działaniu podciśnienia powodującego odgazowanie tej mieszaniny usunięto dotychczasowe wady niezulkanizowanych, elastomerowych folii wykładzinowych, samorzutnie wulkanizujących się bezciśnieniowo pod wpływem podwyższonej temperatury.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 302297 (22) 94 02 18 5(51) C08L 23/12

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej
BLACHOWNIA, Kędzierzyn-Koźle;
Mazowieckie Zakłady Rafineryjne i
Petrochemiczne S.A, Płock
(72) Maciejewska Hanna, Uhnat Maria,
Gucwiński Stanisław, Szulc Ryszard, Sęp
Karol Marek, Kurkowska Maria, Wiśniewski
Adam, Tyburski Mirosław, Zdanoski Jan,
Kopczyński Ryszard

(54) Kompozycja polipropylenowa

(57) Kompozycja według wynalazku składa się z 95% wagowych polipropylenu izotaktycznego o masie cząsteczkowej 230.000 - 260.000, 4% wagowych amorficznej poliolefiny o masie cząsteczkowej 10.000 - 30.000, takiej jak niekryształiczny polipropylen lub polietylen lub polibuten-1 lub ich kopolimery, 0,7-0,8% wagowego mieszaniny amidu kwasu erukowego z krzemionką koloidalną w stosunku wagowym 1:1, 0,1% wagowego mieszaniny antyutleniacza fenolowego, o nazwie handlowej Irganox 1010, będącego tetra-[3-(3,5-di-t-butyl-4-hydroksyfenilo)] propionianem pentaerytrytu, z kostabilizatorem typu organicznego fosforu o nazwie handlowej Irgafos 168, będącego fosforem tri(2,4-bis-t-butylfenolowym) lub Ultrinoxem 626, będącym difosforem bis(2-4-di-t-butylfenilo) pentaerytrytolu, w stosunku wagowym 1:1 - 1:3, 0,1% wagowego stearynianu wapnia i ewentualnie 0,1-0,2% wagowego bis(p-etylobenzylideno) sorbitolu.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 301785 (22) 94 01 05 5(51) C08L 75/04
A61K 7/00
C08G 18/48

(31) 93 004378 (32) 93 01 14 (33) US

(71) Rohm and Haas Company, Filadelfia, US
(72) Eisenhart Eric Karl, Randow Rodney
Lamar, Howard Paul Richard, Aviles Rafael
Gonzalez

- (54) Mieszanina poliuretanowa, **wodna**
kompozycja i poliuretan

(57) Wynalazek dotyczy mieszaniny poliuretanowej, zawierającej pierwszy poliuretan z co najmniej dwoma grupami końcowymi, przy czym każda grupa końcowa zawiera końcowy izocyjanian i polieter, drugi poliuretan z co najmniej dwoma grupami końcowymi, przy czym każda grupa końcowa zawiera końcową grupę izocyjanianową i grupę niefunkcyjną oraz trzeci z co najmniej dwoma grupami końcowymi, przy czym jedna grupa końcowa zawiera końcowy izocyjanian i polieter, a druga grupa końcowa zawiera końcowy izocyjanian i grupę niefunkcyjną. Przedmiotem wynalazku jest również poliuretan zawierający dwie grupy końcowe, w którym jedna z tych grup zawiera końcowy izocyjanian i polieter, a druga grupa końcowa zawiera końcowy izocyjanian i grupę niefunkcyjną. Mieszanina poliuretanowa według wynalazku jest użyteczna do zagęszczania kompozycji wodnych np. w kosmetykach (środkach higieny osobistej, detergentach, środkach farmaceutycznych, klejach, powłokach dekoracyjnych itp. co poprawia ich lepkość, odporność na zaciekanie i inne właściwości.

(11 zastrzeżeń)

A1(21) 297438 (22)93 01 14 5(51) C09J 195/00
C08L 95/00

- (75) Lewicka-Święcicka Grażyna, Bytom; Kaliński Krzysztof, Dąbrowa Górnicza; Pawlus Urszula, Siemianowice; Makowski Eryk, Tarnowskie Góry

- (54) Lepiszczce do folii hydroizolacyjnej **IZOFREX**

(57) Lepiszczce składa się z: 82-90% wagowych asfaltu ponadtowego w określonych właściwościach, 8-16% wagowych mieszaniny liniowych kauczków termoplastycznych "styren-butadien-styren" i "styren-izopren-styren", 0,5-1,2% wagowych wzmacniacza kleistości w postaci niepolimeryzujących alifatycznych kwasów dwukarboksylowych, mikrobiocydu octanu butylocynowego w ilości 0,2-0,5% wagowych, stabilizatora termicznego dwubutyldwutiokarbaminianu cynku (dopuszczalny - sodowy) w ilości 0,2-0,3% wagowych. Przeznaczone jest ono do współpracy z folią hydroizolacyjną "IZOFREX" stanowiącą wstęgę o grubości ok. 1 mm z polichlorku winylu spreparowanego z włókniną.

(1 zastrzeżenie)

A3(21) 297497 (22)93 01 20 5(51) C09K 15/00
C23F 15/00

- (61) 153331

- (71) Instytut **Przemysłu** Tworzyw i Farb, Gliwice; Polifarb-Cieszyn S.A., Cieszyn

- (72) Hamela Dorota, Śmieszek Edward, Cuber Antoni, Sroczyk Józef, Hławiczka Stanisław, Zadrożny Marek, Tyczkowska Kazimiera

- (54) Środek antykorozyjny

(57) Środek według wynalazku zawiera 180 do 300 części wagowych terpolimeru chlorku winylu, 16 do 45 części wagowych nienasyconej żywicy poliestrowej, 0,2 do 9 części wagowych małowcząsteczkowej niesieciującej żywicy epoksydowej, określone ilości plastyfikatora, pigmentów i wypełniaczy, rozpuszczalników organicznych i środków pomocniczych, przy czym stosunek wagowy terpolimeru chlorku winylu do nienasyconej żywicy poliestrowej do małowcząsteczkowej niesieciującej żywicy epoksydowej wynosi 10:0,8:0,1 do 10:1,5:2,0. Środek jest przeznaczony do pokrywania powierzchni stalowych i ocynkowanych ogniowo i galwanicznie, a także do pokrywania aluminium oraz twardego PCV.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 297450 (22) 93 01 15 5(51) C10L 5/06
B30B 11/00

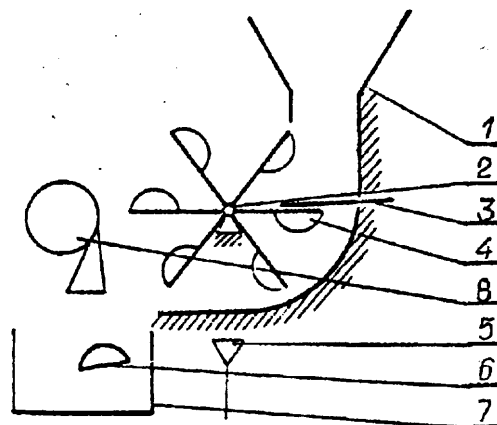
- (71) Politechnika Białostocka, **Białystok**

- (72) Jaroszewicz Jerzy, Wieliczko Wiesław

- (54) Urządzenie do brykietowania

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do brykietowania. Przeznaczone jest ono, zwłaszcza do brykietowania odpadów powstałych po obróbce mechanicznej drewna, np. wiór, trocin, kory itp. Komora robocza urządzenia zawiera, zamocowany na obrotowej osi wirnik (2), na którego ramionach przymocowane są łyżki formujące (4). Prostopadle do osi wirnika osadzona jest w obudowie urządzenia płaska sprężyna (3), której kształt i usytuowanie zapewniają docisk brykietowanego materiału na całej powierzchni łyżki (4).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 297423 (22) 93 01 13 5(51) C10M 143/00

- (71) Politechnika Śląska, Gliwice

- (72) Szałajko Urszula, Fiszer Stefania, Szaton Alina, Jasiulek Katarzyna

- (54) Sposób otrzymywania estrowych składników półsyntetycznych olejów smarowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania półsyntetycznych olejów smarowych, zawierających jako komponent niewęglowodorowy produkty estryfikacji kwasów karboksylowych alkoholami.. Sposób według wynalazku polega na tym, że jako substrat kwasowy do estryfikacji alkoholami stosuje się produkt głębokiego utleniania stałych węglowodorów nasyconych w całości, bez wydzielania z niego składników o charakterze kwasowym.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 297528 (22)93 01 22 5(51) C11D 1/66

- (71) ROKITA Zakłady Chemiczne Spółka Akcyjna, Brzeg Dolny

- (72) Bucki Zenon, Sniegowska Walentyna, Przondo Jan

- (54) Środek do prania wyrobów włókienniczych po procesie drukowania i barwienia

(57) Przedmiotem wynalazku jest środek pomocniczy mający zastosowanie w przemyśle włókienniczym do procesów prania wyrobów po druku i barwieniu, zwłaszcza barwnikami reaktywnymi. Środek ten składa się z 35 do 65 części wagowych mieszaniny oksyalkilowanych 14 do 24 molami tlenu etylenu i tlenu propylenu alkoholi tłuszczowych, zawierających 12 do

20 atomów węgla w łańcuchu, 30 do 40 części wagowych mieszaniny amin tłuszczowych zawierających 12 do 22 atomów węgla w łańcuchu węglowodorowym, zoksyetylenowanych 7 do 14 molami tlenu etylenu, 6 do 12 części wagowych częściowo zsiarczowanego (0,5-0,95) adduktu 100 do 110 moli tlenu etylenu do alkoholu oleinowego, 4 do 8 części wagowych oksyalkilenowanego 14 do 24 molami tlenu etylenu i tlenu propyleny alkilofenolu oraz 3 do 7 części wagowych wody.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 301845 (22) 94 01 10 5(51) C11D 9/34

(31) 93 003152 (32) 93 01 11 (33) US

(71) COLGATE-PALMOLIVE COMPANY,
Nowy Jork, US

(72) Abbas Sved Husain, IN; Chopra Suman
Kumar, US; Subramanyam Ravi, US

(54) Kompozycja mydlana zawierająca
pirofosforan sodowy i sposób jej wytwarzania

(57) Przedmiotem wynalazku jest detergentowa kompozycja mydlana w formie kostki zawierająca (1) mydło metalu alkalicznego albo amonowe nasyconego albo nienasyconego kwasu tłuszczowego albo ich mieszaniny, (2) zawartość wilgoci w zakresie 6-14% wagowych i (3) od około 0,5 do około 15% wagowych środka nadającego strukturę, wybranego z grupy składającej się z pirofosforanu tetrasodowego, uwodnionego pirofosforanu tetrasodowego i ich mieszanin. Środek nadający strukturę zapewnia kostce zwiększoną nienaruszalność strukturalną, twardość, mazistość oraz odporność na zużycie i pękanie. Ujawniono również sposób wytwarzania detergentowej kompozycji mydlanej obejmujący mieszanie w mieszalniku śrubowym mydła, wody i pirofosforanu tetrasodowego w temperaturze powyżej 80°C i następnie usuwanie nadmiaru wilgoci pod próżnią w temperaturze powyżej 80°C, w czasie wystarczającym do zredukowania całkowitej zawartości wody w mieszaninie do 6-14% wagowych, po czym następuje schłodzenie i uformowanie kostki.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 302316 (22) 93 05 28 5(51) C11D 17/00
C11D 1/74

(31) 92 92201565 (32) 92 06 02 (33) EP

(86) 93 05 28 PCT/EP93/01360

(87) 93 12 09 WO93/24603 PCT Gazette nr 29/93

(71) UNILEVER N.V., Rotterdam, NL

(72) Houghton Mark Phillip, Verburg Charles
Cornells

(54) Ciekłe środki piorące

(57) Przedmiotem wynalazku są zasadniczo niewodne ciekłe środki piorące, zawierające niewodną fazę ciekłą, którą stanowi polioksyalkilowana pochodna oleju rącznikowego o wzorze $\text{CH}_2(\text{R}^1)\text{-CH}(\text{R}^2)\text{-CH}_2(\text{R}^3)$, w którym R^1 do R^3 oznaczają niezależnie grupy o wzorze $\text{CH}_3(\text{CH}_2)_5\text{-CH}(\text{OR}^n\text{H})\text{-CH}_2\text{-CH=CH-}(\text{CH}_2)_7\text{-CO}_2\text{-}$, w którym n ma wartość od 2 do 16, a każda grupa R^i jest niezależnie grupą oksyalkilenową o C_{2-4} . Niewodną fazę ciekłą, w innych odmianach wynalazku, mogą także tworzyć związki o wzorze $\text{CH}_3\text{-(CH}_2)_5\text{-CH}(\text{OR}^n\text{H})\text{-CH}_2\text{-CH=CH-}(\text{CH}_2)_7\text{-CO}_2\text{H}$ lub ich sole, przy czym R^i i n mają podane wyżej znaczenia oraz związki o wzorze $\text{R}^6\text{-(CH}_2)_2\text{-R}$, w którym R^6 oznacza grupę o wzorze $(\text{CH}_3)_2\text{C=CH-}$ lub grupę $\text{CH}_2=\text{C}(\text{CH}_3)\text{-CH}_2\text{-}$, a R^i oznacza grupę o wzorze $\text{-C}(\text{CH}_3)(\text{OR}^n\text{H})\text{-CH=CH}_2$, grupę $\text{-CH}(\text{CH}_3)\text{-(CH}_2)_2\text{-OR}^n\text{H}$ lub grupę $\text{-C}(\text{CH}_3=\text{CH-CH}_2\text{-OR}^n\text{H})$, w których R^i i n mają wyżej podane znaczenia. Wynalazek obejmuje także związki tworzące tę niewodną fazę ciekłą.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 302438 (22) 93 06 22 5(51) C12N 15/02
C12N 5/28
A61K 39/395

(31) 92 9207893 (32) 9206 26 (33) FR
92 4224357 23 07 92 DE

(86) 93 06 22 PCT/EP93/01591

(87) 94 01 06 WO94/00561 PCT Gazette nr 02/94

(71) ASSOCIATION POUR L'ESSOR DE LA
TRANSFUSION SANGUINE DANS LA
REGION DU NORD, Lille, FR; BIOTEST
PHARMA GMBH, Dreieich, DE

(72) Beliard Roland, FR; Bethke Ulf, DE; Bourel
Dominique, FR; Bouzidi Ahmed, FR; Broly
Hervé, FR; Byrne Peter, DE; Holuigue
Magali, FR; Klotz Michael, DE; Rohm
Detlef, DE

(54) Ludzkie przeciwciała **monoklonalneanty-Rh**
(D) i wytwarzające je linie komórkowe

(57) Przedmiotem wynalazku są dwa ludzkie przeciwciała monoklonalne z podklas IgG1 i IgQ3, przeciw antygenowi Rh 0 oraz środek farmaceutyczny zawierający mieszaninę tych przeciwciał, zwłaszcza przeznaczony do profilaktyki choroby hemolitycznej noworodków oraz do testów diagnostycznych. Przedmiotem wynalazku są również linie komórkowe heterohybridoma, wytwarzające te przeciwciała, zdeponowane w "Deutsche Sammlung von Mikroorganismen und Zellkulturen" pod numerami DSM ACC 2039 i DSM ACC 2040.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 297456 (22) 93 01 18 5(51) C23C 20/00

(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin

(72) Morawski Antoni Waldemar, Tomaszewska
Maria, Kałucki Kazimierz, Sobocińska
Dorota Stanisława, Gryta Marek

(54) Sposób otrzymywania powłok
węglowo-metalicznych na materiałach
porowatych

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że materiał porowaty, po wysuszeniu, nasycy się wodnym roztworem rozpuszczalnej soli metalu przejściowego.

Po nasyceniu otrzymany materiał poddaje się suszeniu i umieszcza w kąpeli 2% roztworu poliakrylonitrylu rozpuszczonego w N,N-dimetyloformamidzie.

Następnie otrzymany materiał, po przeniesieniu na sito, spłukuje się dużym strumieniem wody destylowanej oraz suszy i wygrzewa w atmosferze gazów inertnych lub redukcyjnych.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 301989 (22) 94 01 21 5(51) C25B 1/02

(31) 93 000103 (32) 93 01 22 (33) IT

(71) SOLVAY (Société Anonyme), Bruksela, BE

(72) Botte Luc

(54) Elektrolizer do **produkcji** gazu

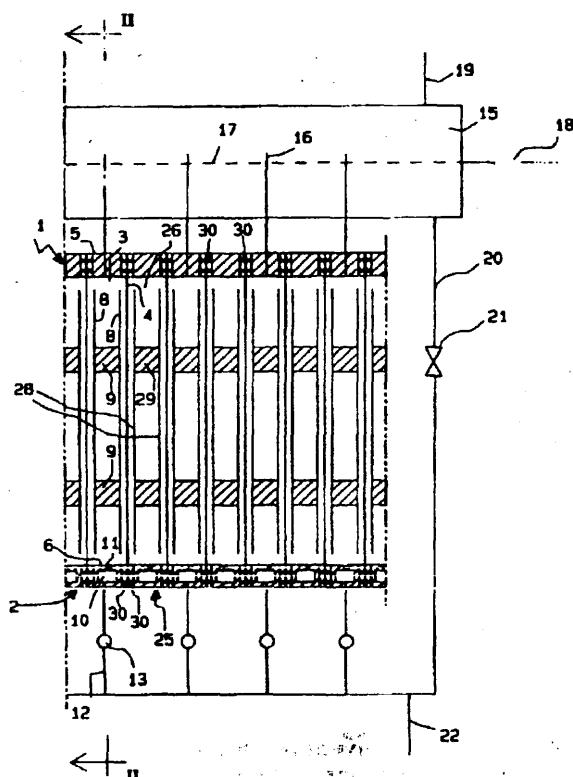
(57) Elektrolizer do produkcji gazu obejmuje baterię (1) membranowych ogniw elektrolitycznych, w których odstęp między anodą (8) i katodą (28) jest większy od grubości membrany (4), komorę odgazowywania elektrolitu (15), łączącą się z górną częścią komór anodowych (lub katodowych) (3) oraz przewód recyrkulacji elektrolitu (20, 21) łączący komorę odgazowywania (15) z rozdzielaczami elektrolitu (10, 11, 12, 13), które łączą się z komorami anodowymi (katodowymi) (3) ogniw, przy czym współczynnik oporu przewodu recyrkulacji (20, 21) jest co najwyżej, równy globalnemu współczynnikowi oporów komór ano-

dowych (katodowych) (3), rozdzielaczy (10, 11, 12, 13) oraz komory odgazowywania (15).

Odstęp między anodą i katodą jest korzystnie większy od grubości membrany o 2,5 do 3 mm.

Stosunek między współczynnikiem oporu przewodu recyrkulacyjnego a sumą tego współczynnika i wspomnianego globalnego współczynnika oporów wynosi korzystnie od 0,080 do 0,25.

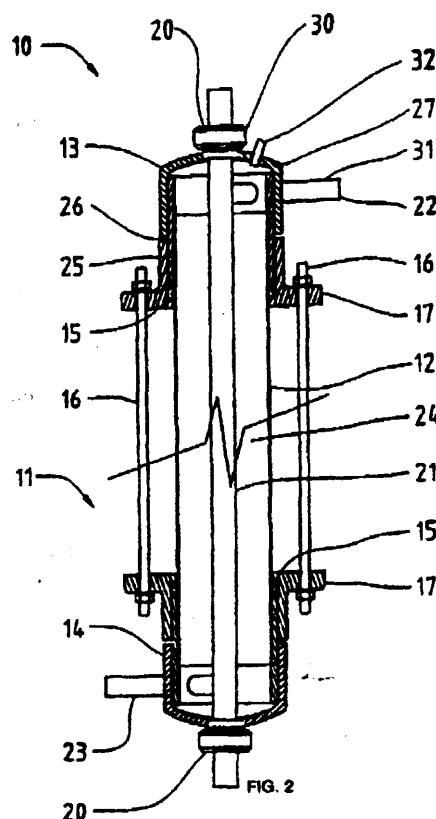
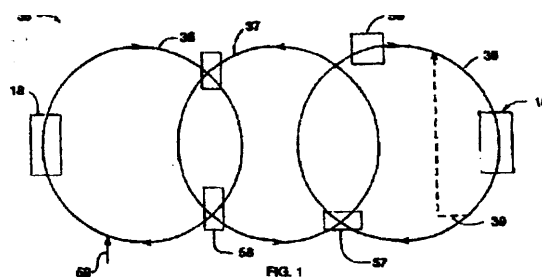
(15 zastrzeżeń)



elektrolizera. Zespół (10) elektrolizera zawiera stacjonarną podłużną obudowę (11) z przewodzącą powierzchnią wewnętrzną (12), zespoły zamykające (13, 14), w sposób zdejmowalny zainstalowane na każdym z końców stacjonarnej obudowy (11), elektrodę (21) sięgającą od przynajmniej jednego z zespołów zamykających do wnętrza obudowy z utworzeniem pierścieniowej przestrzeni (24) między obudową i elektrodą, doprowadzenie płynu do przestrzeni pierścieniowej znajdujące się w jednym z zespołów zamykających i przez które przy pracy, strumień płynu wprowadzany do zespołu elektrolizera jest przesunięty w bok względem osi podłużnej obudowy, odprowadzenie płynu z zespołu elektrolizera, utworzone w drugim z zespołów zamykających oraz zaciski elektryczne do doprowadzania prądu elektrycznego do elektrody i powierzchni przewodzącej, w celu spowodowania elektrolitycznego osadzania na tej powierzchni wybranego minerału rozpuszczalnego.

Korzystne jest, jeżeli zespół (10) elektrolizera zawiera elementy rozdzielające, które dzielą komorę pierścieniową na komorę elektrolitu, z którą połączone jest doprowadzenie i odprowadzenie płynu oraz roboczą komorę płynu, doprowadzenie do roboczej komory płynu, odprowadzenie od komory roboczej płynu, a sposób obejmuje proces cyrkulacji płynu przez wlot i wylot roboczy.

(16 zastrzeżeń)



A1(21) 302399 (22) 93 07 19 5(51) C25C 1/12

(31) 92 3599 (32) 92 07 17 (33) AU
92 4296 25 08 92 AU

(86) 93 07 19 PCT/AU93/00361

(87) 94 02 03 WO94/02663 PCT Gazette nr 04/94

(71) Mallonbury Pty.Ltd.- ACN, Brisbane, AU

(72) Treasure Patrick Anthony

(54) Sposób elektrolitycznego otrzymywania minerałów z rudy oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób elektrolitycznego otrzymywania minerału z rudy w procesie obejmującym cyrkulację roztworu (36) przepływającego przez środki (18), w których rozpuszczalny minerał wylugowany jest z rudy i przechodzi w stanie rozpuszczonym do roztworu i środki (58) ekstrakcji rozpuszczalnikowej, cyrkulację rozpuszczalnika (37) przepływającego przez środki (58) ekstrakcji rozpuszczalnikowej, w których wybrany rozpuszczalny minerał, rozpuszczony w roztworze, przechodzi z roztworu do rozpuszczalnika i środki (57), cyrkulację elektrolitu (38) przez środki odbierające (57), w których wybrany rozpuszczalny minerał przechodzi z rozpuszczalnika do elektrolitu, filtr (56) i zespół (10) elektrolizera. Proces obejmuje także doprowadzanie prądu elektrycznego do zespołu (10)

DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

A1(21) 297508 (22)93 01 22 5(51) D02G 3/04

(75) Kołaciński Ludwik, Łódź

(54) Sposób wytwarzania przędzy melanzowej

(57) Sposób według wynalazku polega na doborze składu mieszanki włókien pod względem ilości, rodzajów włókien, ich grubości, długości i koloru, a następnie wytworzeniu przędzy jednym ze znanych sposobów. Według wynalazku przędzę melanzową wytwarza się z taśmy elanobawełnianej o zawartości bawełny $30 \div 70\%$ i elany $70 \div 30\%$, o długości 38 mm i grubości 1,7 dtex dodając do niej w dalszym przerobie włókna poliestrowe lub poliakrylonitrylowe o grubości $1,7 \div 3,4$ dtex i długości $30 \div 38$ mm w ilości $8 \div 92\%$.

(3 zastrzeżenia)

(54) Lina stalowa z drutów ocynkowanych dla płaskich lin stalowo-gumowych

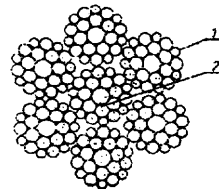
(57) Lina stalowa z drutów ocynkowanych jest przeznaczona dla płaskich lin stalowo-gumowych. Składa się z siedmiu splotek dwudziestodrutowych, z których jedna stanowi rdzeń liny. Lina jest liną przeciwwzwią, zaś splotka rdzeniowa zwita jest w tym samym kierunku co kierunek liny. Splotka posiada drut rdzeniowy (3) oraz dwie warstwy drutów (4), (5), (6) zewnętrzną i wewnętrzną. Stosunek skoku zwicia liny do średnicy liny zawiera się w przedziale 6,4 - 6,7, a skok zwicia drutów (4) (5) w warstwie zewnętrznej splotki wynosi 6,8 - 7,1 nominalnych średnic splotki. Pomiędzy drutami (4), (5), (6) w obydwu warstwach splotki zachowane są szczeliny (7) o wielkości do 0,02 mm. Wytworzenie liny odbywa się w procesie zapewniającym beztłuszczowe splecenie splotek oraz liny.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 297527 (22)93 01 22 5(51) D07B 1/08

(71) POLIN Innowacyjne Przedsiębiorstwo Wielobranżowe Sp.z o.o., Katowice

(72) Poturski Waldemar, Mateja Stefan, Lubelski Jan



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE . . -

A1(21) 297465 (22) 93 01 18 5(51) E01D 7/02

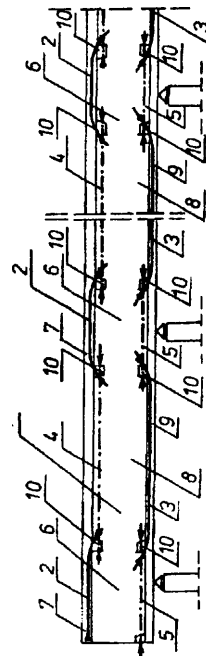
(71) INKOM Przedsiębiorstwo Innowacyjno-Produkcyjne Spółka z o.o. Zakład Nowych Technologii i Wdrożeń, Gliwice; Jendrzek Stefan, Gliwice

(72) Jendrzek Stefan

(54) Układ kabli sprężających w betonowych mostach nasuwanych podłużnie

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ kabli sprężających w betonowych mostach nasuwanych podłużnie przenoszących obciążenia w czasie nasuwania mostu oraz w fazach użytkowych przez konstrukcję nośną. Układ charakteryzuje się tym, że kable wewnętrzne (2) znajdujące się w częściach nadpodporowych (6) ustroju docelowego w płycie górnej (7) i kable wewnętrzne (3) znajdujące się w częściach przęsłowych (8) w płycie dolnej (9) są pozostawione w ustroju docelowym. Kable zewnętrzne (4) znajdujące się w częściach przęsłowych (8) pod płytą górną (7) i kable zewnętrzne (5) znajdujące się w częściach nadpodporowych (6) nad płytą dolną (9) są kablami montażowymi służącymi jedynie w czasie nasuwania ustroju, a potem są demontowane. Kable wewnętrzne (2) i (3) są kotwione wewnątrz płyt biernie, a na wystęпах (10) mają zakotwienia czynne i biernie, a kable zewnętrzne (4) i (5) są kotwione także na wystęпах (10).

(1 zastrzeżenie)



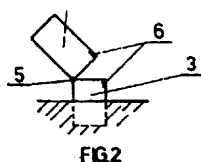
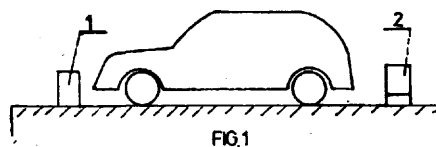
A1(21) 297485 (22) 93 01 21 5(51) E01F 15/00

(75) Rękawek Janusz, Łomża

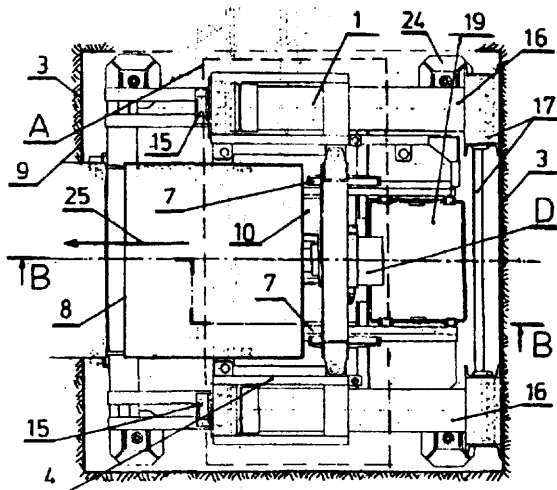
(54) Zabezpieczenie parkingowe **samochodów**

(57) Zabezpieczenie parkingowe samochodów, posiada z przodu samochodu słupek stały (1), zaś z tyłu słupek łamany (2), wychylony swą górną ruchomą częścią (4) w kierunku samochodu oraz zamykany na zamek (6), który znajduje się po przeciwnej stronie zawiasu (5) wewnątrz słupka (2).

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 297478 (22) 93 01 19 5(51) E02F 5/18
F16L 1/024(71) **KKIM** Przedsiębiorstwo Inżynieryjne,
Katowice(72) Janus Bogumił, Picz Roman, Gryglewicz
Krzysztof Gieruszczak Jan, Kasprzyk
Aleksander(54) Urządzenie do przeciskania rur
wielkogabarytowych żelbetonowych i stalowych

(57) Wynalazek dotyczy urządzenia do przeciskania rur wielkogabarytowych żelbetonowych lub stalowych o średnicy około 1600 mm, na przykład pod torami, jezdniami i nasypami. Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma konstrukcję wsporną w postaci suportu (A) umieszczonego przesuwnie na torze (2). Suport (A) składa się z dwóch wsporników (4) połączonych od dołu belką. Wsporniki suportu (A) obejmują przestrzennie wciśniętą rurę (8). Do wsporników (4) jest zamocowana przestawnie pchająca ściana dla co najmniej dwóch położeni wyznaczających kolejne cykle przeciskania danego odcinka rury (8). Suport (A) jest przesuwany siłownikami (1), które z jednej strony wysuwają częścią są zamocowane do przedniej, czołowej ściany wsporników (4), a z drugiej strony spodnią cylindryczną częścią są oparte o oporową stalową konstrukcję (17) przeciskowej komory (3).



Każde połączenie pchającej ściany z wspornikami (4) suportu (A) jest realizowane za pomocą hydraulicznych siłowników ze sworzniami, dzięki temu rury (8) można przeciskać w układzie dwufazowym przy dwukrotnym skoku **łoczyska** siłowników (1), przy stosunkowo nie dużej komorze przeciskającej.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 302007 (22) 94 01 22 5(51) E03C 1/04

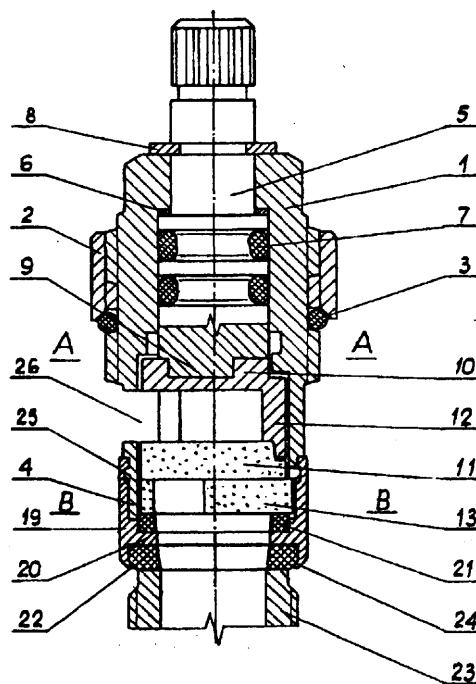
(75) **Koryl** Stanisław, **Rzeszów**; Dąbrowski

Konrad, Tychy; Kupiec Edward, Boguchwała

(54) Głowica zaworowa

(57) Głowica zaworowa, przeznaczona do baterii toaletowych lub zaworów do cieczy, posiada korpus (1), w którym osadzone jest wrzeciono (5) obrotowe wyposażone w ogranicznik ruchu obrotowego. Składa się on z występu umieszczonego w otworze korpusu (1) lub na czole (9) wrzeciona (5) oraz zderzaka umieszczonego na zabieraku (10) płytki (11) ceramicznej lub w otworze korpusu. W walcowej końcówce (4) korpusu (1) osadzone są dwie płytki (11, 13) ceramiczne, z których jedna jest sprzęgnięta z zabierakiem (10), a druga umieszczona jest w czołowych wycięciach wykonanych poprzecznie w ściankach końcówki (4) korpusu (1). Końcówka (4) zaopatrzona jest w osłonę (19) ustaloną w wybranym miejscu za pomocą zamka (25), wewnątrz której umieszczone są dwie uszczelki (21, 22) rozdzielone od siebie kołnierzem (20) osłony (19). Jedna uszczelka przylega sprężysto do płytki (11) ceramicznej, druga do gniazda (23) baterii. Zderzak jest tak dostosowany do rozmieszczenia i profilu otworów w płytkach (11, 13) ceramicznych, że zezwala na obrót wrzeciona (5) i sprzęgniętej z nim płytki (11) ceramicznej o kąt od 0 do 270°. Osłona (19) po osadzeniu głowicy w otworze gwintowym baterii, opiera się o końcówkę korpusu (1), zabezpieczając płytki (11, 13) ceramiczne przed nadmiernym zgniotem pochodzącym od siły montażowej głowicy.

(12 zastrzeżeń)

A1(21) 297386 (22) 93 01 12 5(51) E03F 5/02
E03F 5/04(71) **ZAMTAL** Zakłady Metalurgiczne, Końskie(72) Kłosek Wiktor, Kos Bogumił, Szeligowski
Lech

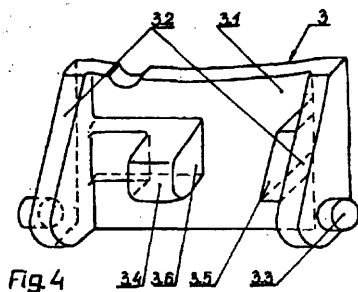
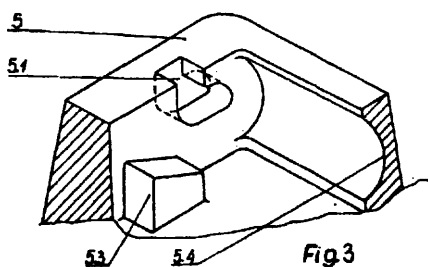
(54) Urządzenie **blokujące**, zwłaszcza pokrywy wjazdu ulicznego

(57) Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie szybkiego i trwałego blokowania pokryw wjazdów ulicznych, montowanych w szczególności na jezdniach o dużym natężeniu ruchu.

Urządzenie blokujące, zwłaszcza pokrywy wjazdu ulicznego, gdzie pokrywa mocowana jest do ramy wjazdu na zasadzie zacisku klinowego poprzez jej obrót względem ramy wjazdu, ma zamek posiadający zbliżoną do zarysu prostokątą płytkę górną (3.1) usytuowaną poziomo, ze ściankami bocznymi (3.2) skierowanymi ku dołowi o kształcie trapezu z zaokrąglonymi narożnikami i wyposażonymi w zawiasy (3.3) współpracujące z wybraniami kształtowymi (5.1) komory blokującej (5) ukształtowanej na ramie wjazdu, przy czym zaczep górny pokrywy jest ustalany i blokowany w założonej pozycji przez **elementy** blokujące (3.4) i (3.5) zamka (3).

Urządzenie blokujące umożliwia otwarcie wjazdu od wnętrza studzienki kanałowej poprzez wykorzystanie otworów znajdujących się w dnie komory blokującej (5).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 297507 (22)93 01 22 5(51) E04B 1/70

(75) Łukasiewicz **Eugeniusz**, Warszawa;
Nowakowski Janusz, Warszawa

(54) Sposób wytwarzania blokady przeciwwilgociowej w budynkach

(57) Sposób polega na tym, że po usunięciu sprężonym powietrzem o ciśnieniu od 2 do 30 atm, doprowadzanym kierunkowo strumieniem równoległo-osiowym do otworów w murze, nadmiaru wilgoci, natychmiast do tych samych otworów doprowadza się również kierunkowo i pod ciśnieniem środek iniekcyjny, w postaci dyspersji wodnej żywicy **akrylowo-silikonowej**, z ewentualnymi wypełniaczami w postaci pyłu węglowego, mączki cementowej, marmurowej, wapna itp. W zależności od rodzaju wypełniacza, na wprowadzony środek iniekcyjny oddziałującej się prądem elektrycznym, poprzez elektrody osadzone w otworach, wykonanych dodatkowo ponad otworami do iniekcji, zmieniając pręmiennie co kilka godzin ich biegunowość. W ten sposób uzyskuje się tak zwaną izolację poziomą.

Izolację pionową wykonuje się natomiast w ten sposób, że w otwory w postaci siatki, wprowadza się środek iniekcyjny wspomnianego rodzaju, którym traktuje się także pozostałą powierzchnię ściany i po kilku godzinach ścianę tynkuje się, używając do tego celu jako wody zarobowej wspomnianego środka z wypełniaczami.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 301855 (22) 94 01 12 5(51) E04B 2/14

(31) 93 9300464 (32)93 01 15 (33) DE

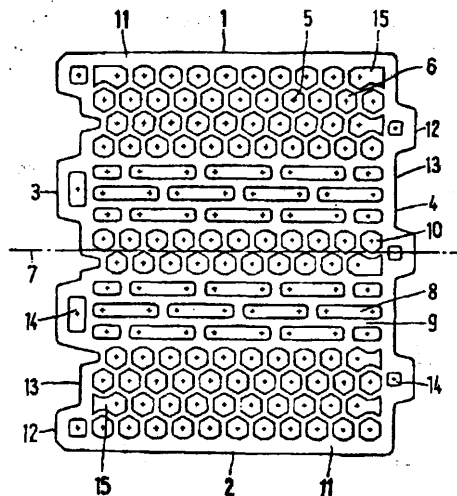
(71) Ziegelwerk Bellenberg Wiest & Co.,
Beilenberg, DE

(72) Kassner Klaus

(54) Cegła wewnętrzna do muru licowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest cegła wewnętrzna do muru licowego wytworzona z materiału ilastego lub gliniastego, przy czym cegła posiada rozmieszczone regularnie w poziomym przekroju poprzecznym otwory (10), które są usytuowane w równoległych względem obu lic (1, 2) ścian rzędach, z przesunięciem wzajemnym w sąsiadujących ze sobą rzędach o pół modułu otworu, o przekroju poprzecznym zbliżonym do **szesciokąta** foremnego. Przy tym jest przewidziane, że cegła posiada co najmniej po jednym, umieszczonym symetrycznie względem jej linii środkowej, równoległej do lica wewnętrznego i lica zewnętrznego ściany, obszarze w przekroju poprzecznym, przy czym w każdym z tych obszarów znajdują się co najmniej dwa, równoległe względem linii środkowej, rzędy tego samego rodzaju otworów (8) o kształcie szczelin lub podłużnych prostokątów, przesuniętych względem siebie w rzędach, które w odniesieniu do pozostałych otworów (10) stanowią biegnące równoległe kanały.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 297398 (22)93 01 13 5(51) E04B 2/88

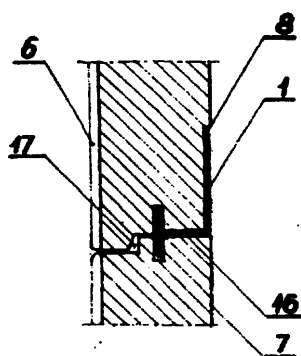
(71) BUDLOCUM Przedsiębiorstwo
Produkcyjno-Handlowo-Usługowe Spółka z
co., Świętochłowice

(72) Bodora Kazimierz, Malkiewicz Antoni

(54) Element mocujący płyty
elewacyjno-ocieplającej, płyta
elewacyjno-ocieplająca i sposób wykonania
ociepleń ścian zewnętrznych budynków

(57) Element mocujący charakteryzuje się tym, że posiada kształt szyny, w której do listwy mocującej (1) z otworami prostopadłe **usytuowana** jest stopka dystansowa zakończona listwą stabilizującą korzystnie z wrębami. Płyta elewacyjno-ocieplająca, w której warstwa **elewacyjna** jest trwale zespolona z płytą ocieplającą, charakteryzuje się tym, że na ścianie wewnętrznej (7) płyty ocieplającej jest podcięcie (8), a na ścianie poziomej górnej jest wycięcie i uskok o kącie prostym, zaś na ścianie poziomej dolnej jest wycięcie i uskok o kącie rozwartym. Na warstwie elewacyjnej (6) mogą być elementy architektoniczne. Sposób wykonywania ociepleń polega na tym, że na ścianie budynku w odległości odpowiadającej wysokości płyt mocuje się kolejno listwy (1) elementów mocujących i na stopkę dystansową nasuwa się płyty **elewacyjno-ocieplające**.

(5 zastrzeżeń)



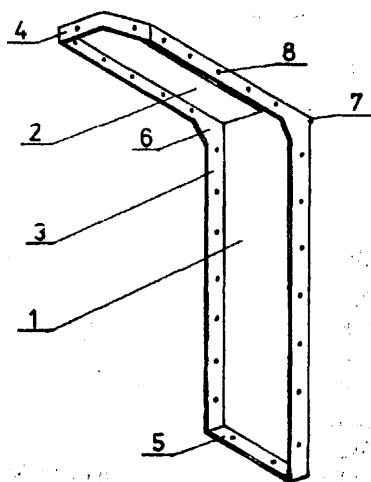
A1(21) 297486 (22) 93 01 21 5(51) E04C 1/00

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
 (72) Mackiewicz Andrzej, Piasecki Tomasz,
 Sandowicz Michał, Woźniak Zdzisław,
 Wiaderek Krzysztof

(54) Siatkobetonowy element kątowy

(57) Element mający zastosowanie jako modułowy przestrzeny element konstrukcyjny do montażu lekkich obiektów budowlanych, zwłaszcza wiat i garaży, składa się z dwóch połączonych nierozłącznie pod kątem ramion, ściennego (1) i dachowego (2), o ogólnym profilu przekroju poprzecznego i z otworami w półkach bocznych. Półki boczne tworzą boki (3) elementu. Długość ramienia ściennego (1) jest równa wysokości obiektu, a długość ramienia dachowego (2) jest równa połowie szerokości dachu. Ponadto ramię dachowe (2) zakończone jest półką czołową (4), równoległą do płaszczyzny ramienia ściennego (1), z otworami do łączenia elementów.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 300445 (22) 93 09 21 5(51) E04C 1/00

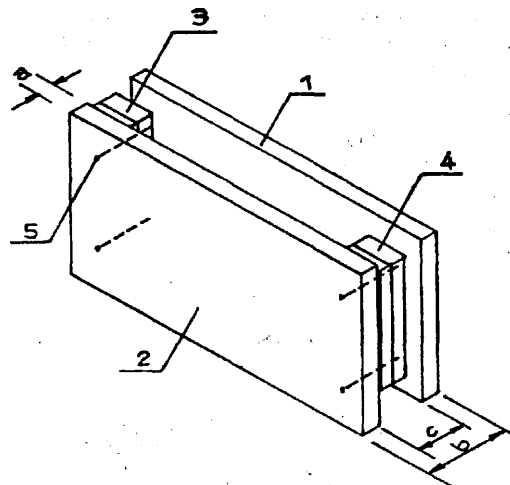
- (75) Bucki Marian, Warszawa

(54) Budowlane elementy konstrukcyjno-izolacyjne i sposób ich wytwarzania

(57) Budowlane elementy konstrukcyjno-izolacyjne tworzące moduły konstrukcyjne, zbudowane są z płyt (1, 2) równoległych. Płyty te o jednakowych wymiarach i kształcie prostokątnym oddzielone są przekładkami (3, 4) dystansowymi płytkowymi o tej samej grubości. Wymiary przekładek dystansowych są mniejsze bądź równe szerokości i długości płyt równoległych.

Przekładki dystansowe i płyty równoległe wykonane są z tego samego tworzywa, korzystnie z prasowanych płyt wiórowo-cementowych. Moduły konstrukcyjne tworzą elementy ścienne, włączeniowe, narożne, stropowe, pokrycia dachowego, schodowe i kominowe. Płyty równoległe i przekładki dystansowe łączą się poprzez klejenie płynnym cementem i zespalandie kołkami, korzystnie drewnianymi, zaś płyty zewnętrzne modułów ściennego, narożnego, pokrycia dachowego, schodowe i kominowe utwardza się przez zanurzenie w płynnym cemente.

(9 zastrzeżeń)



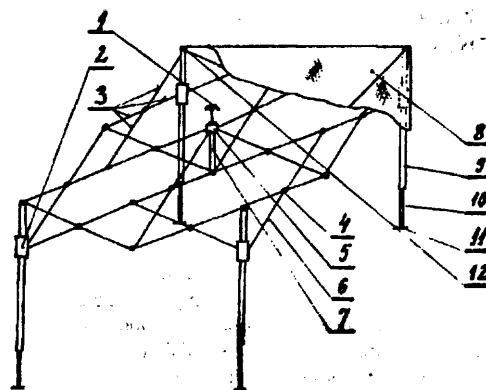
A1(21) 297480 (22) 93 01 19 5(51) E04H 15/18

- (75) Gryt Michał, Katowice; Orwat Krzysztof,
 Katowice

(54) Baldachim składany

(57) Baldachim składany charakteryzuje się tym, że posiada stojaki (9), słupki środkowy (7) oraz listwy profilowe (6) tworzące w sumie co najmniej dwanaście układów nożycowych (3). Listwy profilowe (6) mocowane są obrotowo, zaś na stojakach (9) i słupku środkowym (7) znajdują się suwaki (2) i węzeł przesuwany (5). Najwyższą część baldachimu stanowi tkanina (8). Baldachim składany może być stosowany jako element stoiska handlowego lub zestawu wypoczynkowego.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 301971 (22) 94 01 20 5 (51) E05B 27/04

(31) 93 4301705 (32) 93 01 22 (33) DE

- (71) Aug. Winkhaus GmbH & Co. KG, Telgte,
 DE

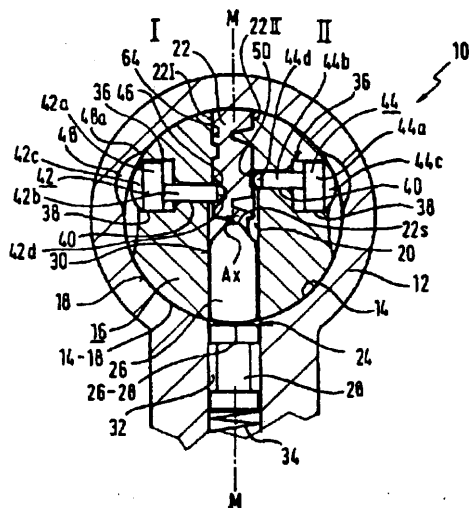
- (72) Beer Joachim, Schunck Alfred

(54) Grupa bębenków zamykających, bębenek zamykający do utworzenia takiej grupy, klucz do bębna zamykającego oraz sposób wytwarzania klucza

(57) Ujawniono bębenek zamykający (10) z kołkami dodatkowymi (42). Kołki dodatkowe (42) składają się z kołka zewnętrznego (42a) i kołka wewnętrznego (42b).

Kołek wewnętrzny (42b) jest przestawiony osiowo wobec kołka zewnętrznego (42a). Kołek zewnętrzny (42a) jest osadzony w otworze zewnętrznym (36) wkładki bębnowej (16), przy czym kołek wewnętrzny (42b) może być umieszczony w wielu do wyboru otworach wewnętrznych, przylegających do otworu zewnętrznego. Dzięki temu osiąga się różne położenia zmiennego poziomu (46,50) na kluczu (22), przynależnego do kołka wewnętrznego.

(34 zastrzeżenia)



A1(21) 301697 (22)931230 5(51) E05F 11/08
E05D 15/06

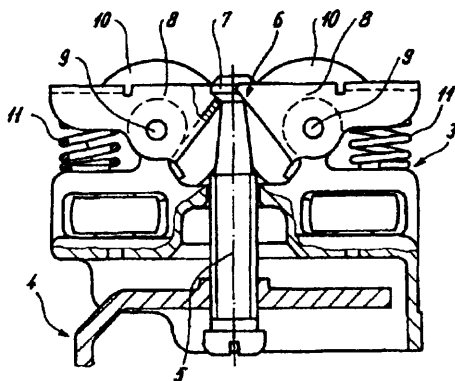
(31) 93 9300918 (32)93 01 23 (33) DE

(71) Paul Hettich GmbH & Co., Kirchlegern, DE

(72) Behring Reinhard

(54) Przyrząd do mocowania elementów przesuwanych wzdłuż szyny prowadzącej, takich jak drzwi przesuwne, drzwi składane, okna przesuwne

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie łatwego łączenia i rozłączania elementu nośnego (3) i elementu łączącego w przyrządzie mocującym elementy przesuwane wzdłuż szyny prowadzącej, takie jak drzwi przesuwne i składane, czy okna.



Przyrząd składający się z elementu nośnego (3) i elementu łączącego ze sworzniem (5) wchodzącym w blokadę elementu nośnego (3) ma blokadę (6), która posiada przynajmniej jedną, osadzoną wahliwie na elemencie nośnym (3), dwuramienną dźwignię zatraskową (8), która jednym ze swych końców przylega do sworznia (5), a w obszarze swego drugiego końca współpracuje ze sprężyną (11), przy czym przylegający do sworznia (5) koniec dźwigni zatraskowej (8) leży powyżej punktu podparcia dźwigni zatraskowej (8).

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 301662 (22) 93 12 28 5(51) E06B 3/66
(31)93 9300240 (32)93 01 11 (33) DE

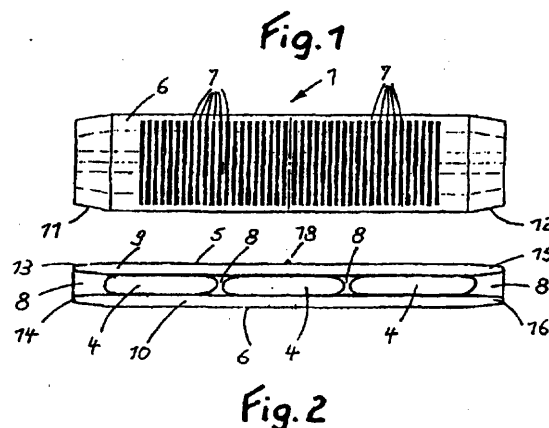
(71) CERA Handelsgesellschaft mbH, Biessenhofen-Ebenhofen, DE

(72) Loh Walter

(54) Łącznik prosty z tworzywa sztucznego do połączenia wydrążonych profili dystansowych i wydrążonych profili szczelinowych wielowarstwowego szkła izolacyjnego

(57) Łącznik prosty z tworzywa sztucznego do połączenia wydrążonych profili dystansowych i wydrążonych profili szczelinowych wielowarstwowego szkła izolacyjnego, ma płaski, wydłużony korpus (1), którego jeden koniec można wetknąć w jeden profil dystansowy i drugi koniec w inny profil dystansowy i którego powierzchnię zaopatrzone w co najmniej jeden element oporowy (18), który przy wsuwaniu łącznika prostego w łączone ze sobą profile dystansowe opiera się o zwrócone ku sobie czoła tych profili, przy czym korpus ten ma dwuteowy przekrój, którego równoległe, poziome stopki (9, 10) są połączone ze sobą w odstępie pionowym średnicą (8). Celem lepszego rozłożenia osuszacza podczas wypełniania nim wydrążonych profili dystansowych wyposażono pionowy średnicę (8) w przynajmniej jedno wycięcie (4).

(5 zastrzeżeń)

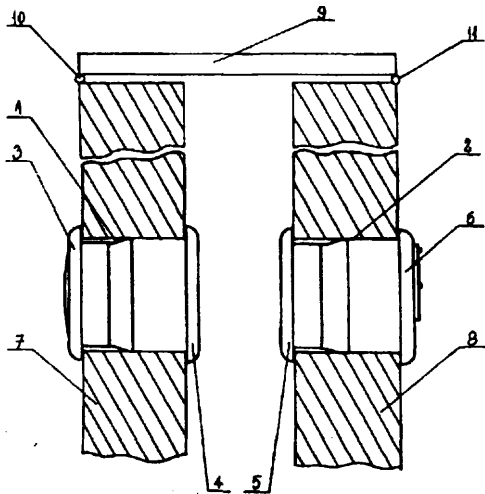


A1(21) 297512 (22)93 01 22 5(51) E06B 7/30
(75) Polkowski Jarosław, Warszawa

(54) Wizjer, w szczególności do drzwi

(57) Wizjer stanowi układ dwóch optycznych zespołów (1, 2), przy czym optyczny zespół (1) o powiększeniu większym od zera i mniejszym od jedności składa się z szerokokątnego obiektywu (3) o ujemnej ogniskowej i okularu (4) o dodatniej ogniskowej, natomiast optyczny zespół (2) o układzie bezogniskowym o powiększeniu nie mniejszym od jedności składa się z soczewki (5).

(1 zastrzeżenie)



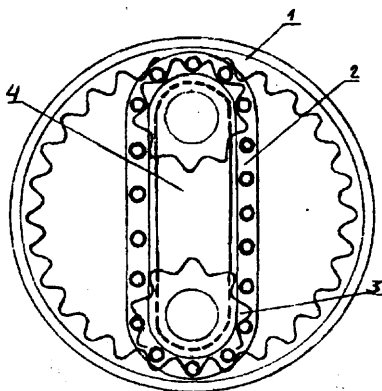
A1(21) 297387 (22) 93 01 12 5(51) E21C 5/00

(75) Krempleski Andrzej, Raszyn

(54) Podpora siły obwodowej

(57) Podpora charakteryzuje się tym, że osadzone na łożyskach koło (1) uzębieniem łańcuchowym swej wewnętrznej średnicy zazębione jest z łańcuchem (2) osadzonym na kołach zębatych łańcuchowych (3) z łożyskami, zamontowanych na platformie (4).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 301843 (22) 94 01 10 5(51) E21C 27/32

(31) 93 4300534 (32) 93 01 12 (33) DE

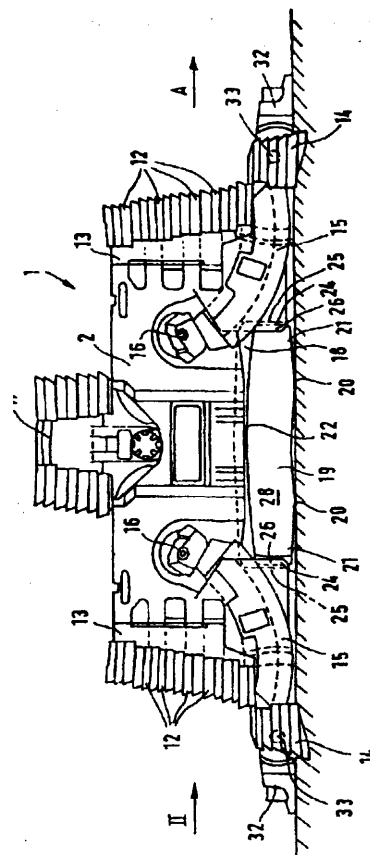
(71) Westfalia Becorit Industrietechnik GmbH, Lunen, DE

(72) Siepenkort Gerhard, Rassmann Christoph

(54) Strug urabiający do urabiania podziemnego

(57) Strug urabiający (1), w celu sprzężenia z łańcuchem strugowym, prowadzonym w prowadnicy strugowej posiada zabierak (19) w rodzaju sanek, który jest umieszczony w wybraniu (18) korpusu (2) i na swoich obu przeciwległych końcach posiada powierzchnie zderzakowe (24), które korespondują ze współpracującymi powierzchniami zderzakowymi (25) na końcach wybrania (18). Wybranie (18) znajduje się w obszarze środkowym korpusu (2). Z zabierakiem (19) jest połączona część sprzęgłowa, przesuująca się w kanale łańcuchowym prowadnicy strugowej, która wytwarza połączenie zabieraka (19) z napędzanym łańcuchem strugowym. Zabierak (19) tworzy człon posuwowy zabierający posuwowo strug (1).

(19 zastrzeżeń)



A1(21) 297482 (22) 93 01 19 5(51) E21D 7/02

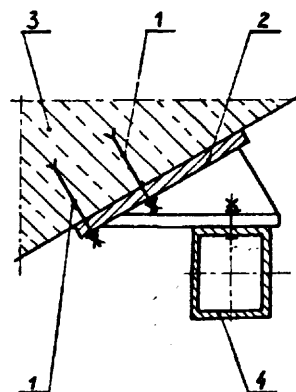
(75) Płachno Marek, Kraków; Lebda-Wyborny Zbigniew, Siemianowce Śląskie; Rudź Janusz, Katowice; Opała Albert, Chorzów

(54) Układ kotwi w połączeniu kotwiovym wspornika szybowego z obudową szybu

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ kotwi w połączeniu kotwiovym wspornika szybowego z obudową szybu, znajdujący zastosowanie w szybach pionowych, zwłaszcza górniczych.

Układ charakteryzuje się tym, że środek ciężkości układu wyznaczony dla przekrojów kotwi (1) przynależnych do powierzchni styku wspornika szybowego (2) z obudową szybu (3) jest usytuowany pomiędzy środkiem ciężkości powierzchni styku, a tą jej krawędzią, która spośród wszystkich krawędzi powierzchni styku znajduje się w największej odległości od ściany bocznej prowadnika szybowego (4), zadającego na układ kotwi (1) obciążenia robocze.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 297526 (22)93 0122 5(51) E21D 15/50

(71) **Napieracz Tadeusz**, Katowice; Biliński Alfred, Katowice; Kostyk **Tadeusz**, Sosnowiec; Klima Adam, Bytom; **Śmiałek Marcin**, Sosnowiec, **Farmas Ewa**, Ruda Śl.

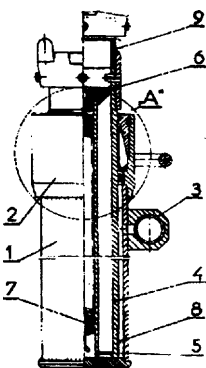
(72) Klima Adam, Rabsztyn Janusz, Gładysz Lech, Kostyk Tadeusz, Śmiałek **Zdzisław** Parysiewicz Stanisław

(54) Górniczy stojak hydrauliczny

(57) Górniczy stojak hydrauliczny ma zespół uszczelniający -przewodzący umieszczony wewnątrz nasadki (2) połączonej rozłącznie z górną częścią cylindra (1). Natomiast rdzennik (4) u dołu ma kilka podłużnych rowków (8) rozmieszczonych symetrycznie na całej jego powierzchni. Wewnątrz nasadki tego stojaka, nad elastyczną uszczelką jest umieszczona tuleja zaciskowa oparta swoją wewnętrzną powierzchnią cylindryczną o rdzennik (4), a zewnętrzną powierzchnią stożkową o tuleję zamkającą.

Poza tym tuleja zaciskowa jest wyposażona w podłużne szczeliny nacięte **naprzemian** od góry i od dołu równoległe do jej osi podłużnej, przy czym szczeliny te są rozmieszczone symetrycznie na całym obwodzie tej tulei.

(2 zastrzeżenia)



A3(21) 297477 (22) 93 01 19 5(51) E21D 23/00

(61) 296959

(71) **JANKO WICE** Kopalnia Węgla Kamiennego, Rybnik

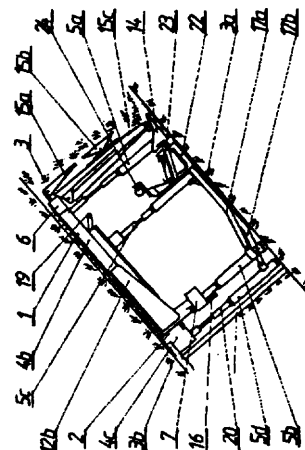
(72) Zajac Krystian, Szafarczyk Józef, Merecz Jerzy, Sliwa Jan

(54) Zmechanizowana obudowa ubierkowo-zabierkowa dla zabezpieczenia wyrobiska-wyberkowego w silnie nachylonym pokładzie węglowym

(57) **Wynalazek** rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia wyrobiska wybierakowego w silnie nachylonym pokładzie węglowym wybranego zmechanizowanym systemem **ubierakowo-zabierakowym** na podsadzkę płynną. Zmechanizowana obudowa **ubierakowo-zabierakowa** jest wyposażona w **jednakowe** zestawy sekcyjne z dwustropnicową sekcją przyciosową (1) i wewnętrzną **jednostropnicową** sekcją odpodszadzkową (2), które współdziałają przy wzajemnym przesuwaniu się w podwieszeniu w wyrobisku wybierakowym (3) z nierównym **spagiem** (3a) oraz z nierównym i niespójnym stropem (3b). Sekcja **przyciosowa** (1) jest konstrukcją odrzwiową z dwiema równoległymi stropnicami (4b) opartymi **wychylno-sprężyste** na przednich i tylnych podporach (5a i 5b). Natomiast sekcja **odpodszadzkowa** (2) jest konstrukcją odrzwiową z jedną stropnicą (4c) opartą **wychylno-sprężyste** na przedniej i tylnej podporze (5c i 5d). Obie stropnice (4b) sekcji **przyciosowej** (1) mają w górnej ścianie od strony podsadzkowej podłączoną wychylnie w pionie rozporę stropnicową opartą poprzez wychylną dźwignię rozporową o głowicę tylnej podpory (5b), zaś w bocznej zewnętrznej ścianie mają wykonane podłużne

wycięcia, w które są wpuszczone prowadnice osłon bocznych (12b). Stropnica (4c) sekcji **odpodszadzkowej** (2) ma także w górnej ścianie od strony podsadzkowej podłączoną wychylnie w pionie rozporę stropnicową opartą poprzez wychylną dźwignię rozporową o głowicę jej tylnej podpory (5d).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 297403 (22) 93 01 11 5(51) E21F 1/10

(75) Kot Paweł, Paniówki

(54) Sposób wykonywania górniczej tamy izolacyjnej

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonywania tamy izolacyjnej w wyrobiskach korytarzowych narażonych, zwłaszcza na wzmoczone działania górotworu. Sposób polega na stosowaniu materiałów o różnej wytrzymałości na ściskanie, przy czym materiałem o dużej wytrzymałości na ściskanie wypełnia się tylko przestrzeń usytuowaną wzdłuż kierunku działania siły nacisku górotworu, a pozostałą przestrzeń tamy wypełnia się materiałem o niższych parametrach technicznych.

(1 zastrzeżenie)

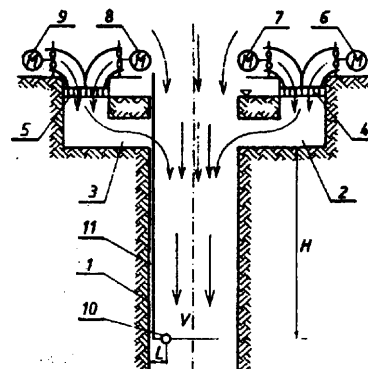
A1(21) 302247 (22) 94 02 14 5(51) E21F 3/00

(71) Kopalnia Węgla Kamiennego BUDRYK S.A, Ornontowice

(72) **Banaś Marian**, Chlewicki Czesław, Król Marek, Solich Franciszek

(54) Sposób lokalizacji czujnika temperatury w szybach **kopalnianych**, zwłaszcza **wielkośrednicowych** podczas ich ogrzewania

(57) Sposób lokalizacji czujnika polega na znalezieniu w szybie wdechowym miejsca o najniższej temperaturze w **turbulentnym** przepływie mieszanki powietrza z atmosfery oraz pochodzącego z nagrzewnic.



Do znalezienia takiego miejsca w szybie (1) pod kanałami grzewczymi (2,3) służą krzywe głębokości i odległości od obudowy w zależności od prędkości powietrza (V). Znajac prędkość powietrza (V) w szybie, na podstawie krzywych określa się głębokość (H) i odległość (L) od obudowy szybu (1) zabudowania czujnika temperatury (10) sterującego pracą dmuchaw (6, 7, 8, 9) do nagrzewnic (4, 5).

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 297464 (22) 93 01 18 5(51) E21F 15/00
E21F 15/10

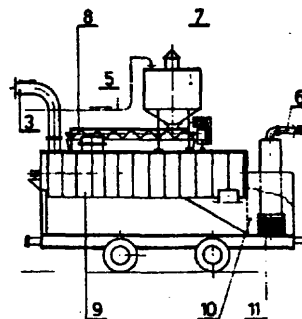
- (71) Biuro Studiów i Projektów Górniczych,
Katowice
(72) Kwaśniewicz Wiesław, Karp Zbigniew
(54) Sposób i urządzenie do lokowania pyłów
dymnicowych na dole kopalni

(57) Sposób polega na tym, że pył dymnicowy transportowany jest z powierzchni do miejsca lokowania na dole kopalni w szczelnych wozach specjalnych, skąd jest pneumatycznie przeładowywany rurociągiem (5) do wozomieszarki, a następnie po zmieszaniu w wozomieszarce z wodą dołową dostar-

czaną rurociągiem (3) mieszanina samozestalająca się zostaje przetoczona pompą wozomieszarki i rurociągiem (6) do miejsca lokowania.

Urządzenie ma na platformie wozu kopalnianego posadowiony szczelny zbiornik przeładowczy (7) przystosowany do pneumatycznego załadunku i zamknięty przenośnikiem śrubowym (8) dozującym pyły do mieszkarki (9), która ma pod swoim wylewem stalowy zbiornik (10) na mieszaninę samozestalającą, a w nim pompę (11).

(3 zastrzeżenia)



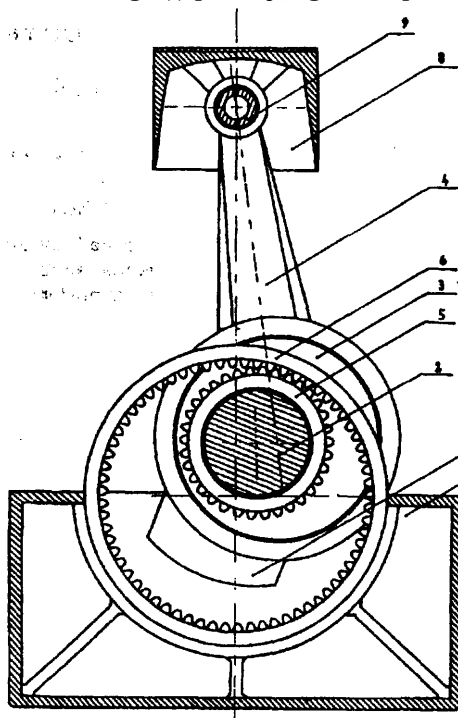
DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1(21) 297454 (22) 93 01 16 5(51) F02B 39/00
F16C 3/04

- (75) Król Maciej, Żywiec
(54) Mechanizm korbowy tłokowego silnika
spalinowego z mimośrodem na czopie
korbowym wału korbowego

(57) Mechanizm korbowy charakteryzuje się tym, że składa się z wału korbowego (1) posiadającego na czopie korbowym



(2) nałożony mimośrodek (3), zaś na mimośrodek (3) nałożony jest łeb korbowy korbowodu (4), ponadto mimośrodek (3) posiada koło zębate (5) zazębiające się z kołem zębatym (6), które umocowane jest na stałe w bloku silnika (7).

(1 zastrzeżenie)

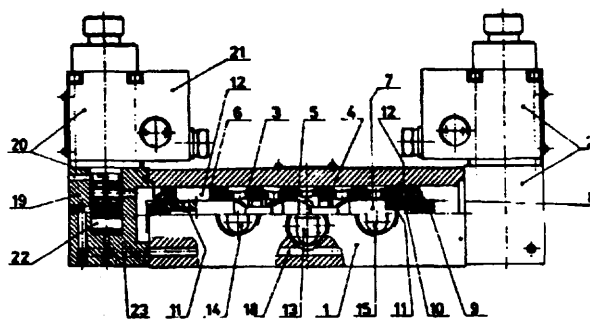
A1(21) 297521 (22) 93 01 13 5(51) F15B 21/08

- (71) EMAG Centrum Elektryfikacji
Automatyzacji Górnictwa, Katowice
(72) Haber Zygmunt, Kołodziejczyk Andrzej,
Sobczyk Jurand, Skrzypek Karol, Grzyska
Stanisław, Łucka Marian

(54) Rozdzielacz elektropneumatyczny

(57) Rozdzielacz jest wyposażony w rozdzielacz wykonawczy (1) oraz w dwa zespoły sterujące (2). Rozdzielacz wykonawczy (1) ma korpus (3), w którym są umieszczone uszczelnienia, oddzielone od siebie stalowymi tulejami (5), które mają na końcach rozdzielacza wykonawczego (1) zabezpieczenia sprężystymi pierścieniami (6). Wewnątrz uszczelnień (4) jest osadzony suwak (7), którego końce mają uszczelnienia zabezpieczone sprężystymi pierścieniami (8). Na końcach suwaka (7) są nałożone gumowe zderzaki (9). Wzdłuż korpusu suwaka (7) jest wykonany otwór (10), który z otworami (11) odciąża przestrzeń (12). Na zewnątrz korpusu (3) jest wykonanych 5 otworów, przy czym wzdłuż korpusu przebiega jeden otwór podłużny (18), który stanowi zasilanie obu zespołów sterujących (2). Każdy z zespołów sterujących (2) składa się z korpusu zespołu (19), do którego jest zabudowany elektromagnetyczny sterownik (20). Każdy sterownik (20) jest wyposażony w iskrobezpieczny elektromagnes z przyłączową komorą (21) i z pilotującego pneumatycznego rozdzielacza (22), wkręconego w sterownik (20). W korpusie zespołu (19) na wysokości otworu podłużnego (18) są wykonane dwa otwory zasilania (23), zasilające pilotujący rozdzielacz (22).

(1 zastrzeżenie)



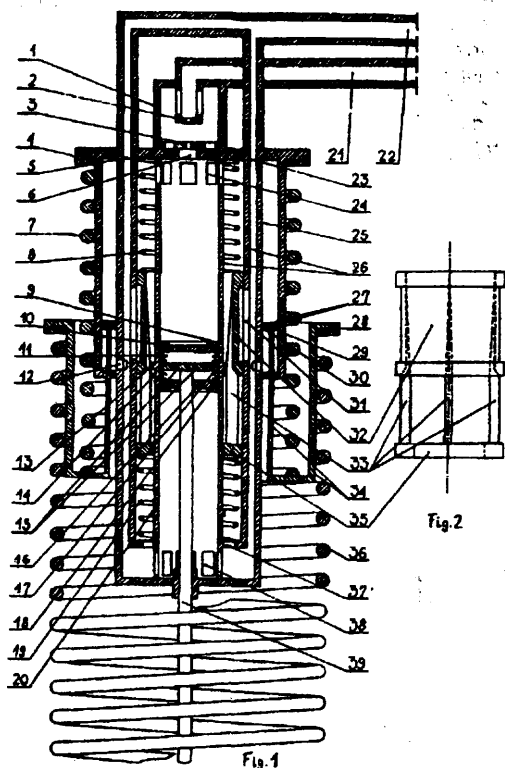
A1(21) 297415 (22) 93 01 14 5(51) F16F 9/18

(75) Ciszewski Zbigniew Henryk, Warszawa;
Korpus Marek Andrzej, Warszawa

(54) Tulejowy amortyzator hydrauliczny

(57) Tulejowy amortyzator hydrauliczny ma ruchomą tuleję (32) połączoną podłużnymi wspornikami (33) z pierścieniowym tłokiem (35), zawieszoną pomiędzy dwiema sprężynami (8, 19), wewnątrz tulei (26) o podwójnych ściankach tak, że ten pierścieniowy tłok (35) przylega do ścianek tej tulei (26), mający w centralnej zewnętrznej części podłużne otwory (31), które długością są równoległe do podłużnej osi ruchomej tulei (32).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 297432 (22) 93 01 15 5(51) F16H 1/38

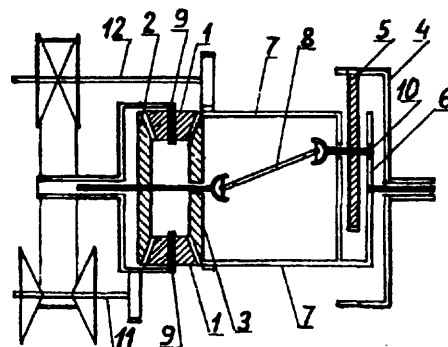
(75) Kulczyk Gustaw, Płaza

(54) Układ przekładni zębatych umożliwiający bezstopniową zmianę przełożenia obrotów i momentu obrotowego

(57) Układ składa się z dwóch przekładni obiegowych i regulatora chwilowego przełożenia. Jedna przekładnia to prze-

kładnia planetarna posiadająca koszyk z satelitami (1) i dwakoła centralne (2), (3). Druga przekładnia obiegowa posiada koło wieńcowe (4) i koło (5) osadzone na ramieniu obracającym się centralnie i sprzężonym na stałe z kołem centralnym (3). Koło (5) za pomocą wału przegubowego (8) sprzężone jest z kołem centralnym (2) przekładni planetarnej. Układ posiada dwie osie równowagi momentów obrotowych, którymi są osie (9) w przekładni planetarnej i oś (10) w przekładni obiegowej.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 297409 (22) 93 01 12 5(51) F16K 17/04

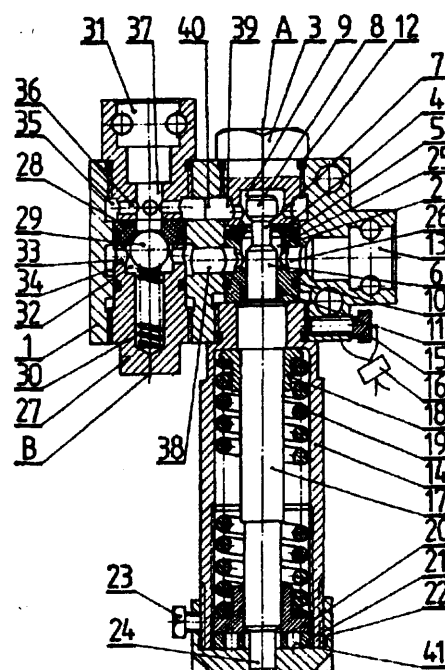
E21D 23/16

G05D 16/04

(75) Gwiazda Jan Bogusław, Sosnowiec; Gwiazda
Aleksander Stanisław, Sosnowiec(54) Urządzenie do regulacji ciśnienia cieczy
zasilającej układy hydrauliczne, zwłaszcza
do regulacji ciśnienia wstępnego górniczej
obudowy zmechanizowanej

(57) Urządzenie składa się z redukcyjnego zaworu (A) i zwrotnego zaworu (B) usytuowanych równoległe obok siebie, we wspólnym kadłubie (1), w którym znajduje się również tuleja (2) mieszcząca trzpień (7). Między tuleją (2) i śrubą (3) umieszczono gniazdo (4) zaworu uszczelnione uszczelką (5). Dociskowy trzpień (17) przenosi siłę działania sprężyny (19) na trzpień (7). Cylindryczny czop (8) trzpienia (7) wchodzi do otworu w gnieździe (4) zamykając przepływ cieczy przez zawór redukcyjny (A).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 302311 (22)93 06 02 5(51) F16L 37/38

(31) 92 1807 (32)92 06 03 (33) CH

(86) 93 06 02 PCT/CH93/00142

(87) 93 12 09 WO93/24781 PCT Gazette nr 29/93

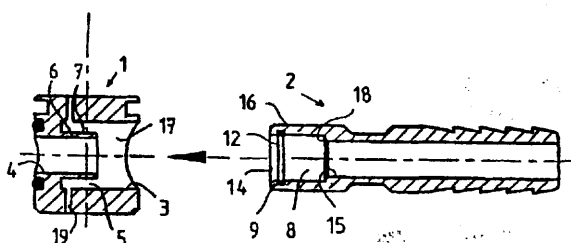
(71) HANS OETIKER AG MASCHINEN-UND APPARATEFABRIK, Horgen, CH

(72) Wuethrich Albrecht

(54) Złącze wtykowe do przewodów ciśnieniowych

(57) Częściami składowymi złącza do przewodów ciśnieniowych są gniazdo (1) złącza i wtyk (2) złącza. Gniazdo (4) posiada dwa przylegające do siebie, osiowe otwory (3, 4) o różnych średnicach. Większy otwór (3) tworzy wokół mniejszego otworu (4) pierścieniowy rowek (5) współosiowy względem otworów (3, 4). Przy łączeniu części złącza (1, 2) wtyk (2) wtykany jest w otwór (3) gniazda (1). Wtyk (2) jest przy tym wsuwany na czop (6) utworzony przez pierścieniowy rowek (5) i mniejszy otwór (4). Element uszczelniający (9) znajdujący się w styku (2) obejmuje szczelnie zewnętrzną, gładką powierzchnię (7) czopa (6). Przez takie ukształtowanie gniazda (1) i współpracującego z nim wtyku (2) uzyskuje się to, że łączenie i rozłączanie, przy określonym przekroju poprzecznym przepływu, może być dokonywane przy mniejszym nakładzie siły niż w zwykłych złączach.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 301850 (22) 94 01 11 5(51) F23K 3/14

(31) 93 9300013 (32) 93 01 11 (33) SI

(75) Peternej Andrej, Spodnja Idrija, SI

(54) Urządzenie do sterowanego spalania paliwa stałego

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do sterowanego spalania paliwa stałego, np. brył węgla, stanowiące rozwiązanie automatycznego palnika na paliwo stałe, który można zamontować przy istniejącym piecu na paliwo stałe w systemie instalacji centralnego ogrzewania pomieszczeń, głównie w mniejszych kotłowniach (np. o mocy do 50 kW).

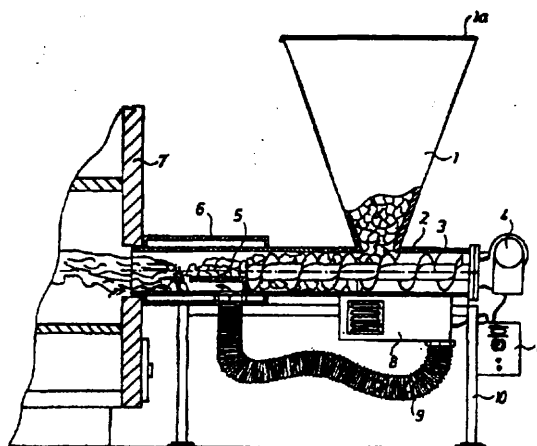
W urządzeniu możliwy jest rozłożony w czasie transport paliwa stałego z odpowiedniego zbiornika, zapalenie go i utrzymywanie palenia z regulowaną mocą.

W tym celu zbiornik (1) paliwa, np. węgla, jest umieszczony nad obudową (2) przenośnika (3) ślimakowego, który jest napędzany w różnych interwałach czasowych przez napęd (4) z silnikiem elektrycznym, przy czym na końcu obudowy przenośnika ślimakowego wykonana jest komora spalania, która jest utworzona przez umieszczoną w obudowie przenośnika ślimakowego płytę (5), która jest usytuowana nad otworem wlotowym, przez który za pomocą dmuchawy doprowadzane jest powietrze.

Urządzenie pozwala ogrzewać przez cały sezon grzewczy lub też w dowolnych interwałach czasowych w sezonie grzewczym bez codziennego ręcznego rozpalamia palnika

Umożliwia to równomierne dostarczanie ciepła, zarówno pod względem ilości jak i pod względem czasu. Ze względu na ogrzewanie pieca płomieniem, którego temperatura jest o 30% niższa niż temperatura płomienia palnika na olej opałowy, żywotność pieca jest znacznie przedłużona.

(2 zastrzeżenia)



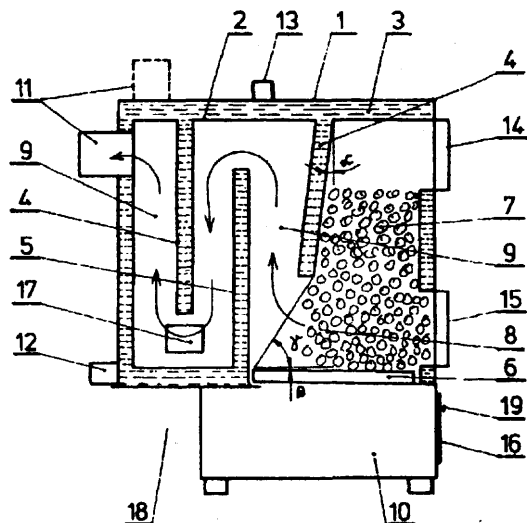
A1(21) 297426 (22) 93 01 13 5(51) F24B 13/00

(75) Dul Marian, Świątoszowice

(54) Piec centralnego ogrzewania na paliwa stałe

(57) Wynalazek rozwiązuje problem ekonomicznego i dogodnego w użyciu pieca centralnego ogrzewania na paliwa stałe. Piec charakteryzuje się tym, że pierwsza pionowa przegroda jest przegrodą górną (4), a przestrzeń na jej wysokości od strony przodu stanowi komorę paliwa (7), zaś przestrzeń w obrębie jej dolnej części, pod nią stanowi komorę spalania (8). Ruszt (6) wykonany jest jako profil otwarty zwrócony stroną otwartą do góry. W tylnej części meandrycznego kanału (9) z dołu znajduje się otwór czyszczenia.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 297439 (22)93 01 14 5(51) F27B 5/04

(71) SECO/ WARWICKSp. z o.o., Świebodzin

(72) Olejnik Józef

(54) Piec próżniowy do obróbki cieplnej

(57) Piec ma na obwodzie komory grzejnej prostokątne płaskie elementy (1) wykonane z oporowego materiału grzejnego zapewniającego stabilność wymianową i termiczną. Elementy (1) mają na brzegach, poza leżącym przy tylnej ścianie pieca,

uszczelnienie (2) z materiału ceramicznego będącego jednocześnie izolatorem prądowym.

Połączone są one między sobą łącznikami (4) z materiału o dobrej przewodności elektrycznej.

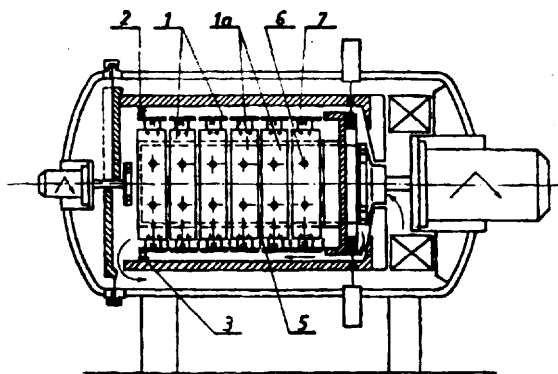
Każdy z elementów (1) podzielony jest na jednakowej wielkości segmenty (1a) tak aby utworzyła się między nimi szczelina (5) izolująca każdy z nich elektrycznie.

W każdym z segmentów wykonane są również otwory (6) umożliwiające przepływ gazu.

Przestrzeń pomiędzy ścianą wewnętrzną komory grzejnej, a zamontowanymi na niej elementami (1) jest gazowym kolektorem (7), z którego gaz chłodzący w przestrzeń roboczą komory gazowej wtłaczany jest przez otwory (6) i szczeliny (5).

Piec wyposażony w element będący jednocześnie grzejnikiem i kolektorem gazowym pozwala zwiększyć przestrzeń roboczą komory grzejnej bez powiększania gabarytów pieca.

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ G

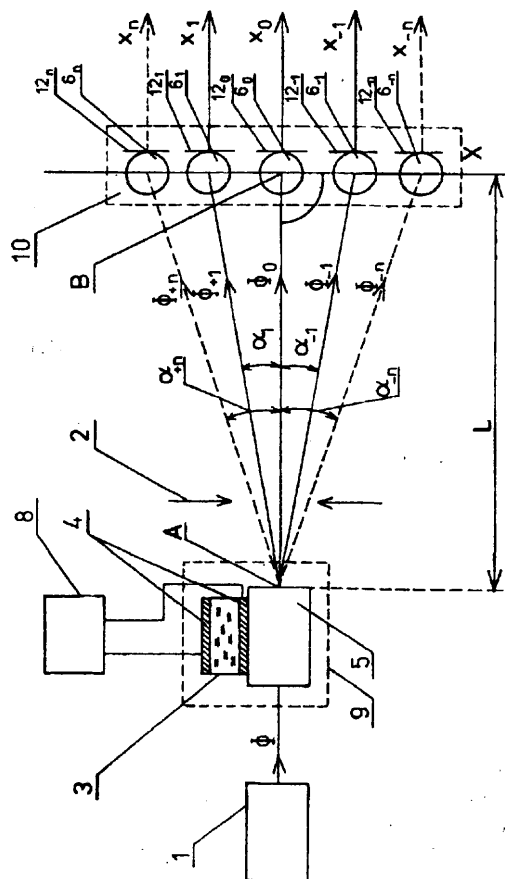
FIZYKA

A1(21) 297466 (22) 93 01 20 5(51) G01C 3/00

(75) Galiński Jan, Warszawa; Klewski Andrzej, Warszawa; Kowalski Henryk, Warszawa; Figurski Mariusz, Warszawa

(54) Laserowy dalmierz dyfrakcyjny

(57) Dalmierz składający się z lasera, przetwornika dyfrakcyjnego i zespołu fotodetektorów, charakteryzuje się tym, że do przetwornika (9) dyfrakcyjnego dołączony jest generator (8), tak że strumień (ϕ) z lasera (1) po przejściu przez przetwornik



(9) jest rozczepiony na strumienie (ϕ_i) składowe, a kąty (ϕ_i) między strumieniami (ϕ_i) zależą jednoznacznie od częstotliwości generatora (8) oraz ma umieszczony wzdłuż linii bazowej (x) zespół fotodetektorów (10) składający się z co najmniej trzech różnicowych układów fotoelektrycznych (60, 6-1, 61) służących do wyznaczania osi symetrii każdej wiązki (ϕ_i).

Ponadto każdy różnicowy układ fotoelektryczny połączony jest mechanicznie z manipulatorem, służącym do wyznaczania współrzędnej (x_i) punktu przecięcia się osi symetrii wiązek (ϕ_i) z linią bazową (x). Sygnały (x_i) są podawane na układ różnicowy i po przejściu jako sygnały różnicowe wraz z sygnałem częstotliwości przetwarzane w układzie przeliczającym w informację o odległości.

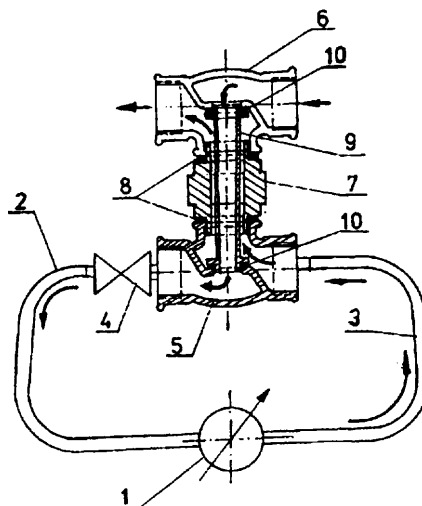
(2 zastrzeżenia)

A1(21) 297537 (22)93 01 23 5(51) G01F 11/00

(75) Wilk Jerzy, Głuchołazy

(54) Zestaw pomiarowy objętości przepływu cieplej lub zimnej wody

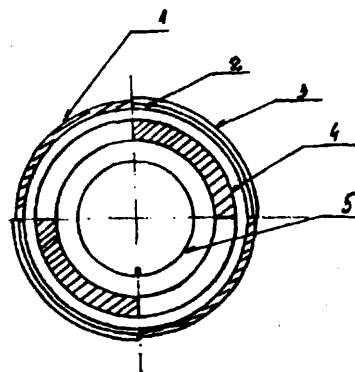
(57) Przedmiotem wynalazku jest zestaw pomiarowy objętości przepływu cieplej lub zimnej wody dostarczanej do mieszkań budynku wielorodzinnego.



Zestaw pomiarowy składający się z wodomierza, zaopatrzonego w przewód dolotowy i odlotowy, oraz z zaworu odcinającego, ma korpus (5) zaworu przelotowego prostego połączony z korpusem (6) zaworu przelotowego wodociągowej instalacji za pomocą równoprzelotowej wkrętnej złączki (7) wkręcanej w gwintowane gniazdo mocowania głowic w korpusach (5 i 6) zaworów przelotowych i uszczelnionej uszczelkami (8), przy czym wewnątrz złączki (7) jest usytuowana współosiowo tuleja (9) z odsadzeniami, zaopatrzona w uszczelki (10) i osadzona szczelnie w siedziskach korpusów (5 i 6) zaworów przelotowych.

Wylot korpusu (5) zaworu przelotowego zestawu pomiarowego jest połączony z dolotowym przewodem (2) za pośrednictwem odcinającego zaworu (4), a wylot korpusu (5) zaworu przelotowego jest połączony z odlotowym przewodem (3) zestawu pomiarowego.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 302264 (22)93 06 09 5(51) G01N 21/35

(31) 92 896689 (32)92 06 10 (33) US

(86) 93 06 09 PCT/FI93/00252

(87) 93 12 23 WO93/25890 PCT Gazette nr 30/93

(71) TEMET INSTRUMENTS OY, Helsinki, FI

(72) Kauppinen Jyrki, Saarinen Pekka

(54) Wieloskładnikowa analiza fourierowskiego widma podczerwieni

(57) Ujawniono sposób analizowania wieloskładnikowego fourierowskiego widma podczerwieni nieznannej mieszaniny gazów, w którym wyznaczane są współczynniki x_j według równania (1), z otrzymaniem ciśnień parcyjnych czystych gazów zawartych w mieszaninie, przez wymnożenie zmierzonych ciśnień odpowiednich widm bibliotecznych przez ich współczynniki w kombinacji liniowej. W sposobie proces rozwiązywania problemu optymalizacyjnego według równania (4) osiąga się przez spełnienie warunku dla wektora współczynnikowego (7). Iloczyn wewnętrzny $\langle a | b \rangle$ wyznaczany jest według równania (8), a równanie (7) zestawiane jest według równania (9).

(4 zastrzeżenia)

$$s = \sum_{j=1}^x x_j K^j \quad (1)$$

$$\|s - Kx\| = \min! \quad (4)$$

$$x_{opt} = (K^T K)^{-1} K^T s \quad (7)$$

$$\langle a | b \rangle = \frac{1}{N} \sum_{i=1}^N a_i b_i \quad (8)$$

$$x_{opt} = A^{-1} y \quad (9)$$

A1(21) 297441 (22)93 01 14 5(51) G01P 3/36

(75) Sochacki Mikołaj, Radom

(54) Układ śledzenia prędkości obrotowej wału

(57) Układ charakteryzuje się tym, że ma wirujący wał sprzęgnięty ze źródłem (5) światła, które emituje światło w kierunku czujników (3) rozmieszczonych naprzeciw siebie na obwodzie cylindra (1) przy czym czas trwania impulsu światła na czujniku uzależniony jest od kąta odsłonięcia czujnika (3) przez tarczę obrotową (4).

(1 zastrzeżenie)

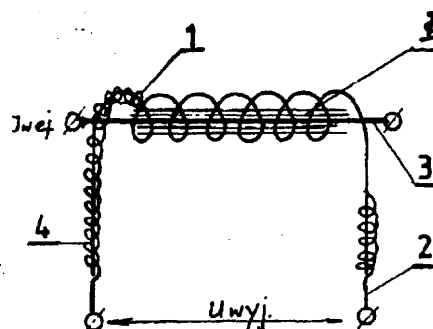
A1(21) 297499 (22)93 01 20 5(51) G01R 19/00
H01F 40/06

(75) Całka Stanisław, Toruń; Rzemieniewski Franciszek, Toruń

(54) Sposób pomiaru prądu przekładnikiem prądowym i przekładnik prądowo-impulsowy oparty na tym sposobie

(57) Sposób polega na tym, że strumień magnetyczny Φ w magnetowidzie (1) przenikający uzwojenie pomiarowe (2) doprowadza się do stanu silnej nieliniowości w stosunku do wartości natężenia pola magnetycznego wytworzonego przez mierzony prąd, a następnie na uzwojeniu pomiarowym (2) wyznacza się z powstałego ciągu impulsów wartości szczytowe, skuteczne lub średnie, które stanowią podstawę do wyznaczania mierzonego prądu.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 297394 (22) 93 01 11 5(51) G01R 21/00
G01R 22/00

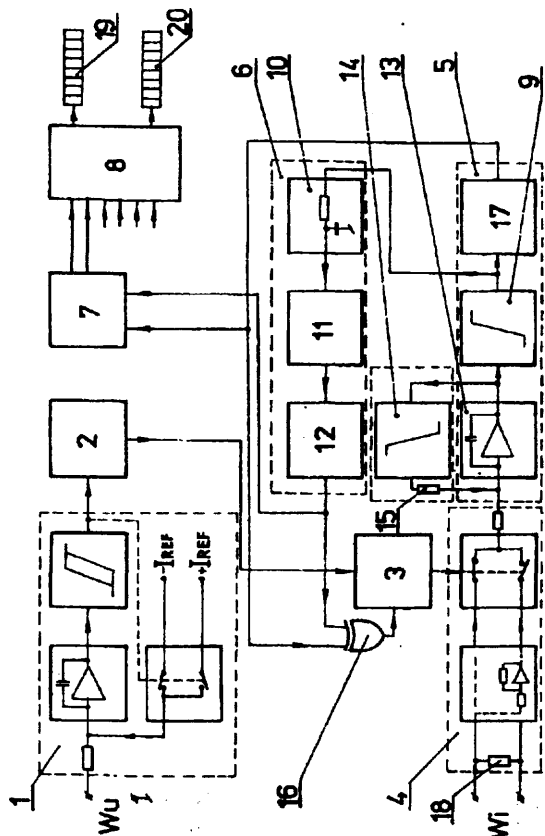
(75) Urbanik Andrzej, Wrocław; Duchiniński Atrur, Wrocław; Bartosiński Krzysztof, Wrocław

(54) Sposób pomiaru energii elektrycznej i układ do stosowania tego sposobu

(57) W układzie napięciowe, pomiarowe wejście (Wu) każdej fazy jest bezpośrednio połączone z układem (1) modulatora szerokości impulsów, którego wyjście jest połączone poprzez separujący układ (2) z wejściem układu (3) zmiany fazy o 180°. Pomiarowe prądowe wejście (Wi) danej fazy jest połączone bezpośrednio z wejściem układu (4) modulatora amplitudy, którego sterujące wejście jest z kolei połączone z wyjściem układu (3) zmiany fazy o 180°. Wejście sterujące układu (3) zmiany fazy o 180° jest połączone z wyjściem logicznego układu (16) typu EXCLUSIVE OR, którego jedno wejście jest połączone z wyjściem przerzutnika (17) przetwornika (5) prąd-częstotliwość danej fazy połączonym jednocześnie poprzez drugi układ (7) separacji z sumującym układem (8) wspólnym dla wszy-

stkich faz układu pomiaru energii wielofazowej. Drugie wejście logicznego układu (16) jest połączone z wyjściem układu (6) identyfikacji kierunku przepływu energii połączonym **jednocześnie** poprzez drugi układ (7) separacji ze sterującym wejściem wymienionego sumującego układu (8), podczas gdy wejście układu (6) identyfikacji kierunku przepływu energii jest połączone z wyjściem komparatora (9) przetwornika (5) **prąd-częstotliwość** danej fazy. Wejście omawianego przetwornika (5) jest połączone z wyjściem układu (4) modulatora amplitudy oraz jednocześnie poprzez rezystor (15) z wyjściem układu (14) drugiego komparatora **napięcia** mającego wejście połączone z wyjściem całkującego układu (13) wymienionego przetwornika (5). Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób pomiaru energii elektrycznej.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 302528 (22)94 03 07 5(51) G01R 31/08

(23) **SIMMEX-MTGEiM** 13 09 93(71) Instytut Automatyki Systemów Energetycznych, **Wrocław**

(72) Przybyś Jerzy, Korczewski Andrzej, Pęcak Andrzej, Wodawski Marek

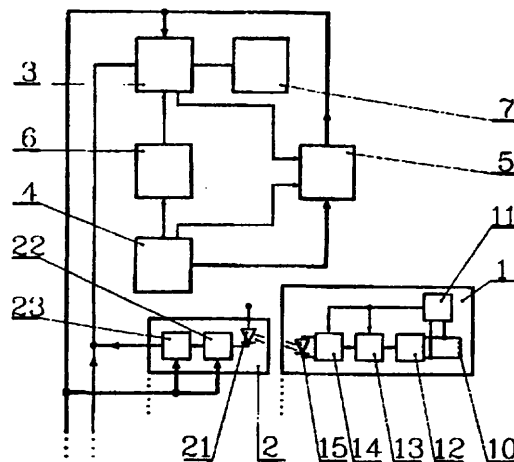
(54) **Sposób określania zwarcia w kablowej linii elektroenergetycznej i układ do realizacji tego sposobu**

(57) Układ charakteryzuje się tym, że wyjście układu zasilacza z podtrzymaniem akumulatorowym (4) jest połączone ze sterownikiem (5) pracy akumulatora, którego inne wejścia są połączone sygnałami statusu zasilania z układem zasilacza z podtrzymaniem akumulatorowym (4) oraz z układem (3) programowanego zegara.

W torze pomiarowym wewnętrzne źródło (11) zasilania nadajnika (1) jest połączone z układami czynnymi **nadajnika**, który uczestniczy w przekazywaniu sygnału świetlnego o stanie linii kablowej poprzez odbiornik (2) do układu programowanego

zegara (3). W zgłoszeniu przedstawiono również sposób postępowania w wyniku którego określa się zwarcie.

(5 zastrzeżeń)

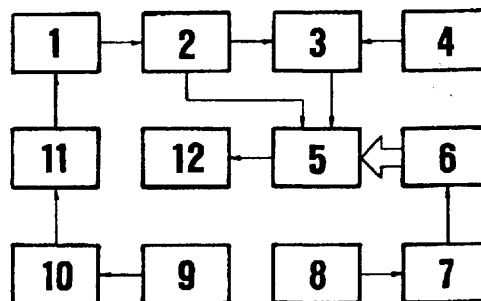


A1(21) 297422 (22)93 01 13 5(51) G01T 1/18

(75) **Szczepański Mirosław, Gdańsk; Droszcz Janusz, Gdańsk**(54) **Układ sygnalizatora progowego promieniowania jonizującego**

(57) Układ składa się z detektora promieniowania (1) z przyłączonym do niego zasilaczem wysokiego napięcia (11), na wejściu którego dołączony jest generator przebiegu impulsowego (9) z regulatorem napięcia (10). Wyjście detektora (1) dołączone jest do wejścia układu **wzmacniająco-formującego** impulsy (2). Układ ten ma dwa wyjścia z których jedno dołączone jest do wejścia integratora (3) z dołączonym do niego regulatorem progu sygnalizacji alarmu (4), natomiast drugie wyjście układu formującego (2) dołączone jest do wejścia cyfrowego układu **porównująco-przełączającego** (5) na którego inne wejście dołączony jest integrator (3). Do układu (5) **dołączony** jest dzielnik cyfrowy (6) zasilany z generatora fali prostokątnej (7) częstotliwością regulowaną układem (8). Do wyjścia układu **porównująco-przełączającego** (5) dołączony jest sygnalizator akustyczny i optyczny (12).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 297395 (22) 93 01 11 5(51) G01T 1/185

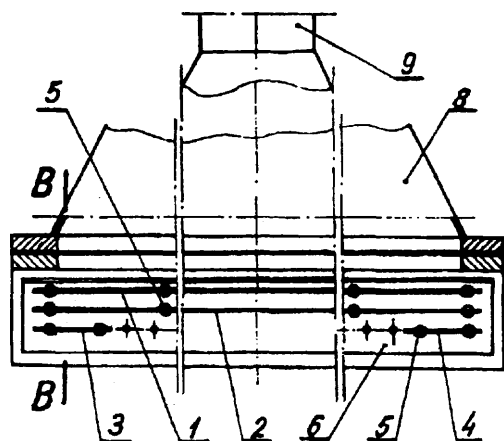
(71) Instytut Problemów Jądrowych, Otwock-Świerk

(72) Warda **Eugeniusz**, Kluczyk **Mieczysław**, Łobodowski Stanisław(54) **Detektor wiązki elektronów**

(57) W skład detektora wchodzi elektroda zbierająca (1), elektroda zbierająca (2) oraz dwie elektrody indykacyjne lewa

(3) i prawa (4). Zespół elektrod jest przytwierdzony wspornikami (5) do uchwyty (6) mocowanego do tubusa (8) w pobliżu diafragmy. Zespół wszystkich wspomnianych elektrod stanowi zestaw trzech komór jonizacyjnych.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 302404 (22)92 06 11 5(51) G02C 13/00

(86) 92 06 11 PCT/US92/04945

(87) 93 12 23 WO93/25932 PCT Gazette nr 30/93

(75) Beckrich Mary B., Minnetonka, US

(54) Urządzenie i sposób czyszczenia soczewek kontaktowych

(57) Urządzenie (80) do oczyszczania soczewek kontaktowych obejmuje pudełko do oczyszczania soczewek posiadające podstawę (84) i pokrywę (86) zamontowaną obrotowo do podstawy (84).

Podstawa wyposażona jest w dwie rozmieszczone w odległości od siebie, kopulaste dolne oprawki poduszek czyszczących (90).

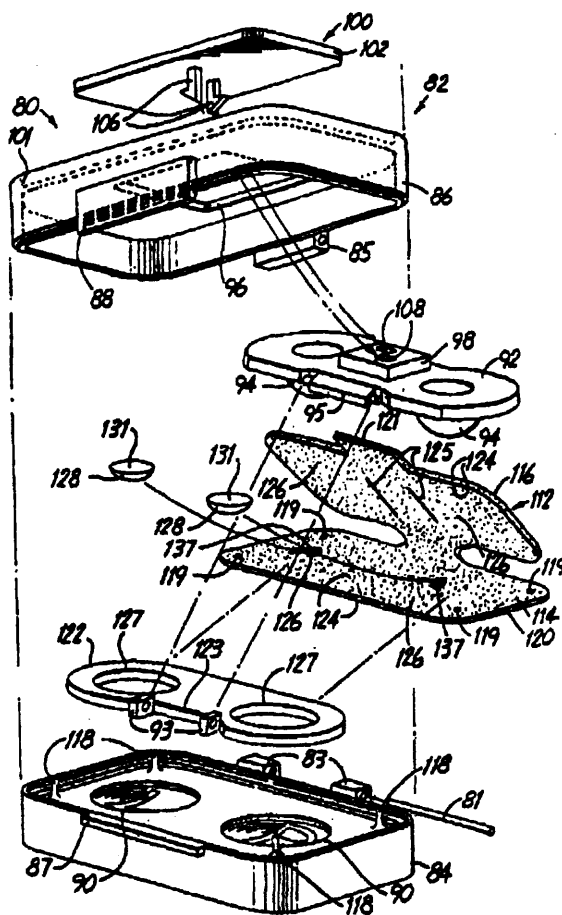
Płyta ruchoma poduszki czyszczącej (92) wyposażona jest w parę wklęsłych oprawek górnych poduszek czyszczących (94) dostosowanych do koncentrycznego ustawiania z dolnymi ramkami (90) gdy płyta ruchoma rozmieszczona jest pomiędzy dolnymi oprawkami (90) i wierzchem pokrywy (86).

Poduszka czyszcząca (112) posiadająca dolną część poduszki (114) i górną część poduszki (116) zainstalowana jest w stosunku do ramek (94, 90).

Czyszczone soczewki umieszczone są pomiędzy dolną częścią poduszki (114) i górną częścią poduszki (116).

Płyta ruchoma (92) poruszana jest ręcznie w celu czyszczenia obu soczewek.

(14 zastrzeżeń)



A1(21) 297388 (22) 93 01 12 5(51) G09F 7/18

A63B 69/20

(75) Korociński Adam, Kwidzyn

(54) Sposób konstrukcji podstawy do mocowania urządzeń, zwłaszcza do montażu ekspozycji oraz sprzętu sportowego

(57) Sposób polega na wykorzystaniu słupów rozporowych, które tworząc stabilną podstawę umożliwiają jednoczesny montaż różnorodnych urządzeń w pomieszczeniach o określonej wysokości, bez konieczności adaptacji pomieszczenia. Zapewnia to mobilność konstrukcji oraz różnorodność zastosowań i rozwiązań.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1(21) 297023 (22) 92 12 14 5(51) H01H 9/46

H01H 33/20

(71) APENA Fabryka Aparatów Elektrycznych SA, Bielsko-Biała

(72) Stankiewicz Mieczysław, Szubert Leonard, Lach Stanisław, Janota Andrzej

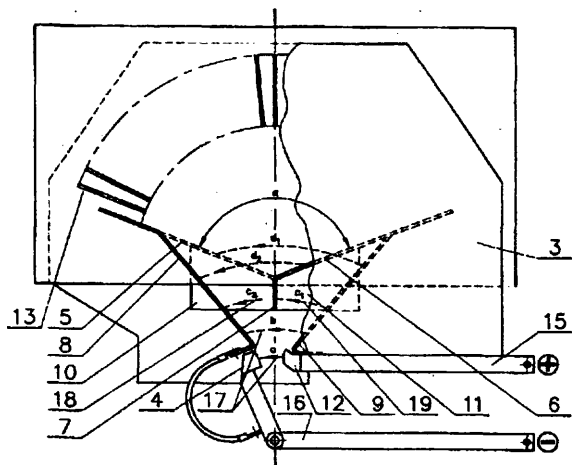
(54) Komora gaszenia łuku z samoczynnym wydmuchem magnetycznym

(57) Komora składa się z dwóch przylegających do siebie komór składowych połączonych elektrycznie szeregowo, przegrodzonych płytą izolacyjną (3) stanowiącą wspólną ściankę dla obu komór składowych. Komora wyposażona jest w rozki łukowe (8, 9) podłączone do zacisków (15, 16) oraz rozki łukowe (5,

6) połączone szeregowo mostkiem (7) ułożone w kształt litery V o kącie rozwarcia $\alpha = 100^\circ : 160^\circ$.

Dwie izolacyjne prowadnice łuku (10, 11) posiadają skośne powierzchnie naprowadzające o kącie nachylenia do przegrody izolacyjnej (3) $= 10^\circ : 30^\circ$ i służą do wprowadzenia łuku elektrycznego (17) do dwu komór składowych, gdzie dzieli się on na dwa szeregowo połączone łuki elektryczne (18, 19) tworzące solenoid, którego pole magnetyczne zwiększa siłę wydmuchu łuku.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 302371 (22) 93 06 15 5(51) H04M 3/50
G10L 5/06

(31) 92 9212669 (32) 92 06 15 (33) GB
92 9212699 15 06 92 GB

(86) 93 06 15 PCT/GB93/01273
(87) 93 12 23 WO93/26113 PCT Gazette nr 30/93
(71) British Telecommunications Public Limited,
Londyn, GB
(72) Watts Martin Owen, Elliston Dave Michael,
Hughes Patrick Michael, Forse Nicholas
John Arnold

(54) Platforma usługowa

(57) Platforma usługowa dla realizacji w sieci telefonicznej automatycznych usług w zakresie mowy zawiera procesor (11) mowy z dołączoną pamięcią dla zapewnienia co najmniej jednej z podanych funkcji: rozpoznanie mowy, rozpoznanie mówiącego, weryfikacja mówiącego, synteza mowy, elementy interfejsu liniowego dla zakończenia pewnej liczby kanałów sieci telefonicznej; szynę (14) mowy do przenoszenia sygnałów mowy pomiędzy elementami interfejsu (12) liniowego, a procesorem (11) mowy, procesor (17) sterujący dla sterowania przepływem sygnałów mowy w szynie (14) mowy, szynę sterującą łączącą elementy sterujące z procesorem (11) mowy i interfejsem (12) liniowym, odrębne pamięci zawierające oprogramowanie przetwarzania mowy i łącze danych łączące elementy pamiętające z elementami przetwarzania mowy i służące do ładowania, w czasie pracy, programów do procesora mowy w przypadku, gdy w procesorze mowy nie ma odpowiedniego wolnego programu.

(19 zastrzeżeń)

A1(21) 297401 (22) 93 01 11 5(51) H02J 3/18

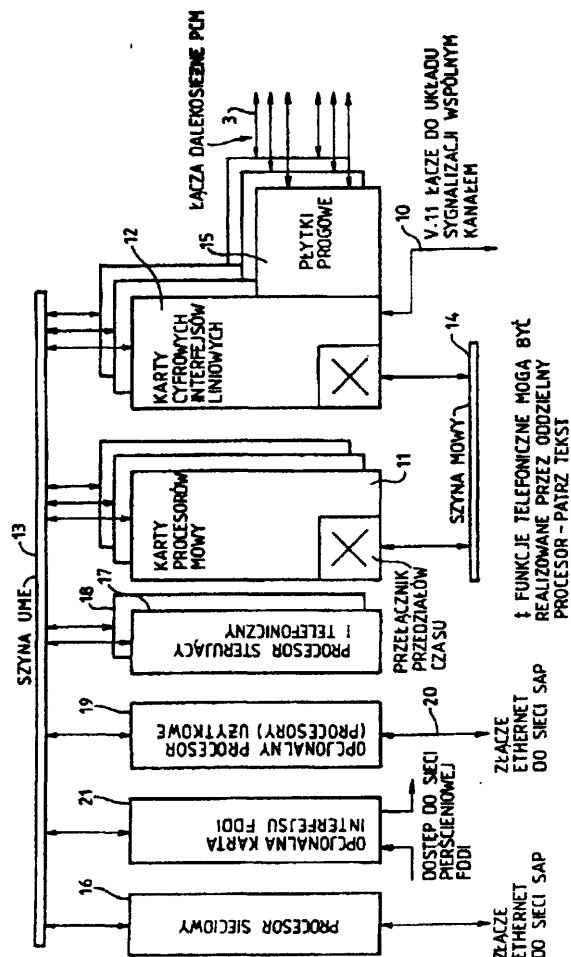
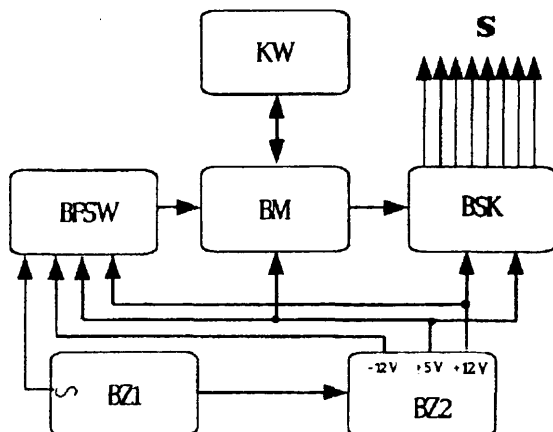
(71) Wróbel Wacław, Warszawa

(72) Chmielewski Artur

(54) Regulator mocy biernej

(57) Regulator charakteryzuje się tym, że posiada blok formowania sygnałów wejściowych (BFSW), którego jedno wejście jest połączone z wyjściem zasilacza napięcia zmiennego (BZ1), dwa pozostałe wejścia są połączone z blokiem sterowania kondensatorów (BSK) połączonym z zespołem styczników (S) oraz wyjściem dodatniego napięcia stałego bloku zasilacza napięcia stałego (BZ2). Ponadto czwarte wejście bloku formowania sygnałów wejściowych (BFSW) jest połączone z wejściem bloku mikroprocesora (BM), którego wyjścia są połączone z wejściami bloku klawiatury i wyświetlacza (KW), przy czym wyjście sterownicze bloku mikroprocesora (BM) jest połączone z wyjściem bloku sterowania kondensatorów (BSK), a poza tym wejście główne bloku mikroprocesora (BM) jest połączone z wyjściem bloku formowania sygnałów wejściowych (BFSW).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 301983 (22) 94 01 19 5(51) H04N 7/18

H04N 17/04

(71) Gdańskie Zakłady Elektroniczne UNIMOR,
Gdańsk(72) Lula Tadeusz, Wybieralski Marek, Lewicki
Mirosław, Bryła Remigiusz, Piotrowski
Marek(54) Sposób wprowadzania odbiornika
telewizyjnego zawierającego mikrokontroler
sterujący w tryb pracy serwisowej

(57) Sposób wprowadzania odbiornika telewizyjnego w tryb pracy serwisowej, przez znane zwarcie dwu punktów układu mikrokontrolera po uprzednim odpłombowaniu odbiornika lub przez znane jednoczesne naciśnięcie co najmniej dwu przycisków klawiatury lokalnej odbiornika bez jego odpłombowania polega na tym, że informacja o tym jaką metodą odbiornik może być wprowadzony następnym razem w tryb serwisowy jest zapisywana w pamięci nieulotnej NVRAM zarządzanej przez mikrokontroler odbiornika po wejściu w tryb serwisowy i podobnie jak inne nastawy informacja ta podlega zmianie w trybie serwisowym, zabezpieczając odbiornik przed niepożądaną zmianą nastaw w pamięci NVRAM. Wprowadzanie odbiornika w tryb serwisowy po raz drugi i po raz n-ty realizuje się przez jednoczesne wciśnięcie przycisków "+" i "-" klawiatury lokalnej odbiornika wraz z jednoczesnym wciśnięciem klawisza 'sieć', z wyświetleniem na ekranie odbiornika napisu 'SERVICE E', lub też przez jednoczesne wciśnięcie przycisków "+" i "•" klawiatury lokalnej odbiornika wraz z jednoczesnym wciśnięciem klawisza 'sieć', z wyświetleniem na ekranie odbiornika napisu 'SERVICE*' i przy jednoczesnym zwarcie do masy wyprowadzenia "21" mikrokontrolera służącego jako wyjście regulacji siły głosu w odbiorniku monofonicznym.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 297461 (22) 93 01 18 5(51) H04Q 11/04

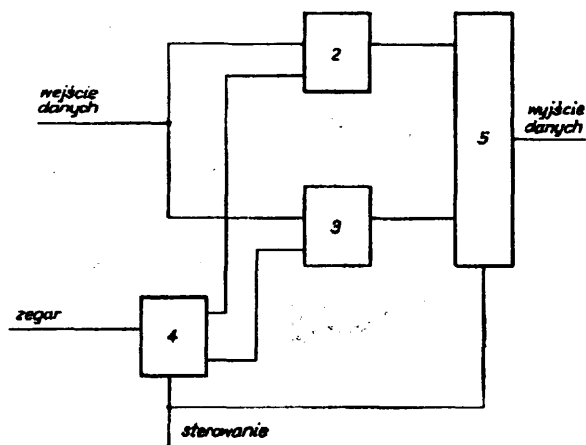
(71) Politechnika Poznańska, Poznań

(72) Bucholc Krzysztof

(54) Sposób komutacji czasowej sygnałów
cyfrowych

(57) Sposób polega na tym, że wejściowy sygnał danych doprowadzony do dwóch komórek (2) i (3) pamięci jest wpisywany do jednej z tych komórek sygnałem wpisu generowanym w układzie sterowania (4) zapisem na podstawie zewnętrznego sygnału sterującego i sygnału zegara, przy czym zapis poprzedzony jest przesłaniem zawartości tej samej komórki poprzez układ selekcji (5) na wyjście danych.

(1 zastrzeżenie)



IL WZORY UżyTKOWE

DZIAŁA

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

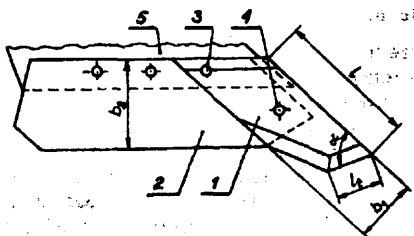
U1(21) 96860 (22)93 01 11 5(51) A01B 15/04

(75) Worona **Mikołaj**, Szczecin; Worona Beata, Szczecin

(54) Lemiesz płożny dwuczęściowy

(57) Lemiesz dwuczęściowy do pługów, charakteryzuje się tym, że składa się z dwóch zasadniczych elementów, z których element pierwszy (1) w postaci klina płaskiego zastępujący dziób lemiesza jest mocowany od góry śrubami (3) i (4) do elementu drugiego (2), z tym że przynajmniej jedna z tych śrub (3) mocuje wspólnie oba elementy (1) i (2) do płyty (5) korpusu pługowego.

(1 zastrzeżenie)



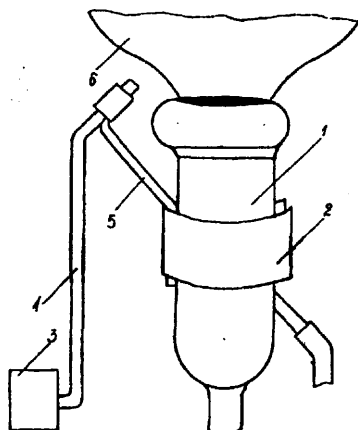
U1(21) 96865 (22) 93 01 13 5(51) A01J 7/00

(71) Wyższa Szkoła Rolniczo-Pedagogiczna, Siedlce

(72) **Gołebiowski Józef**

(54) Urządzenie do stymulacji zdolności wydajowej krów, owiec i kóz, a także zapobieganiu zapalenia wymienia

(57) Urządzenie zaopatrzone w kubek udojowy (1), charakteryzuje się tym, że do kubka udojowego (1) za pomocą



obejmy (2) i wspornika (5) zamocowany jest elastyczny światłowód (4) połączony ze źródłem światła monochromatycznego (3).

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 96878 (22)93 01 13 5(51) A21C 11/12

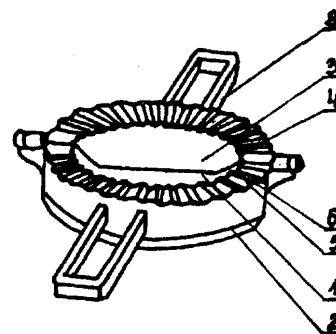
(75) Skrobarczyk Emil, **Koziegłowy**

(54) Urządzenie do formowania pierogów

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do formowania pierogów, stanowiące podręczny, praktyczny sprzęt kuchni domowej, a także w lokalach gastronomicznych i barach.

Stanowi ono formę utworzoną z dwóch symetrycznych, połączonych ze sobą przegubowo półwalców (1), których wklęsła powierzchnia górna posiada podwyższony, obwodowy kołnierz zaciskowy (4). Kołnierz ten utworzony jest z zębów (5) o przekroju trójkątów równoramiennych z łagodnie zaokrąglonymi wierzchołkami (6). Na bocznych ściankach (7) półwalców (1) umiejscowione są uchwyty (8) wykonane w kształcie litery 'U' i służące do zaciskania kołnierza (4) podczas formowania pierogów.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 96889 (22)93 01 13 5(51) A22B 5/00

(71) **SPOMASZ** Wrocławska Fabryka Maszyn i Urządzeń Przemysłu Spożywczego, Wrocław

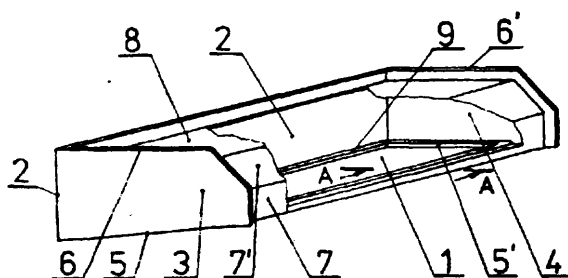
(72) **Borowiński Krzysztof**

(54) Okap urządzeń technologicznych

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest okap urządzeń technologicznych przeznaczony do stosowania, zwłaszcza nad urządzeniami technologicznymi stosowanymi w przemyśle mięsnym. Okap ma postać pojemnika posiadającego tylną ścianę (2), względem której są prostopadle usytuowane boczne ściany (3 i 4) oraz górna ściana (8). Dolne krawędzie (5 i 5') bocznych ścian (3 i 4) są usytuowane skośnie względem powierzchni

tylnej ściany (2). Dookoła wlotowego, prostokątnego otworu (1) tylna ściana (2), boczne ściany (3 i 4) oraz przednia ścianka (7) są zakończone wspólną rynienką (9).

(2 zastrzeżenia)



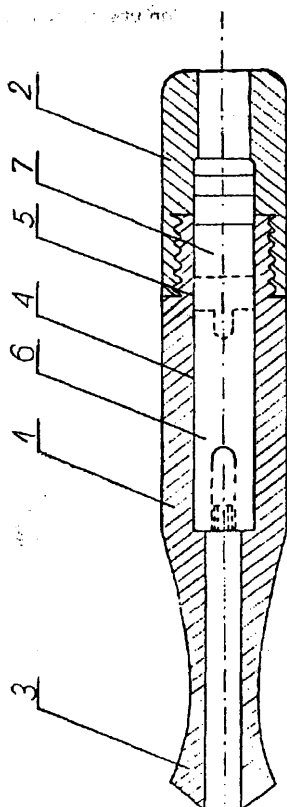
U1(21) 99538 (22)94 01 20 5(51) A24D 3/18

(75) Maziarek Julian, Wałbrzych

(54) Cygarniczka z filtrem wymiennym

(57) Cygarniczka, charakteryzuje się tym, że filtr wymienny (4) składa się z osłony (5) w kształcie tulejki, rdzenia (6) usytuowanego wewnątrz osłony, mającego kształt rurki z dnem oraz z osadzonej w otworze osłony nasadki (7). Tulejka osłony zakończona jest z jednej strony dnem, w którym usytuowany jest króciec z otworem, natomiast rdzeń w jednym końcu ma wzdłużne przecięcie, zaś w jego dnie wykonane jest krzyżowe nacięcie. Nasadka ma kształt tulejki z kołnierzem, w której wykonany jest otwór o zmniejszającej się średnicy w kierunku do ustnika (3).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 96863 (22) 93 01 11 5(51) A47J 43/28

A47G 21/04

(75) Murawski Jacek, Bydgoszcz

(54) Łyzeczka

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest łyżeczka, zwłaszcza do przypraw.

Istota wzoru użytkowego polega na tym, że stanowi ją płaski czerpak (1) o owalnym zarysie z obrzeżem (2) tworzącym szczelinę (4) w płaskiej części chwytowej (3) odchylonej poprzez uskoki (6) do poziomu korzystnie o kąt 10° . Płaska część chwytowa (3) rozszerza się ku górze i posiada promieniowe przegięcia (5) o kąt 30° . Łyzeczka służy do nakładania przypraw, zwłaszcza o konsystencji pasty, miazgi oraz gęstej emulsji.

(2 zastrzeżenia)

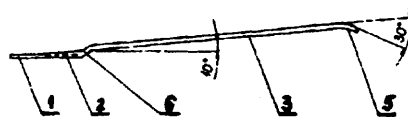


Fig. 1

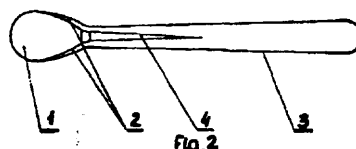


Fig. 2

U1(21) 96862 (22)93 01 11 5(51) A47J 47/00

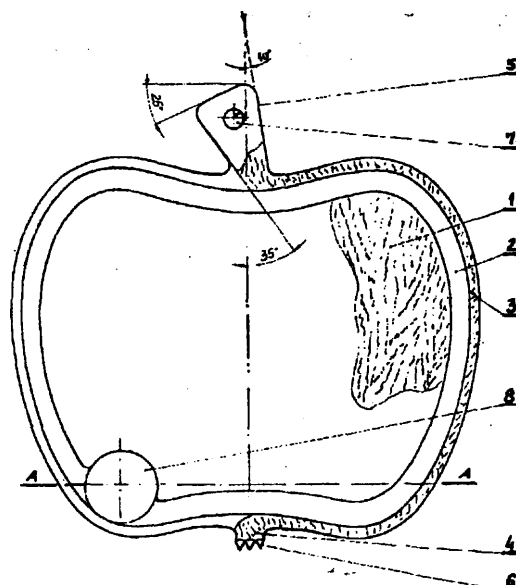
(75) Murawski Jacek, Bydgoszcz

(54) Deska kuchenna

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest deska kuchenna wykonana korzystnie z tworzywa sztucznego.

Istota wzoru użytkowego polega na tym, że część robocza (1) z zagłębieniem (2) i obrzeżem (3) posiadają symetryczny kształt jabłka. Obrzeże (3) zawiera poosiowo umieszczony profilowany ogonek (5) oraz szypułkę (4) w postaci występu zakończonych trójkątami (6). Otwór (7) do zawieszania przesunięty jest w stosunku do osi symetrii jabłka o promień r . Profilowany ogonek (5) wyznacza kąty korzystnie w zakresie 10° , 35° i 25° .

(3 zastrzeżenia)



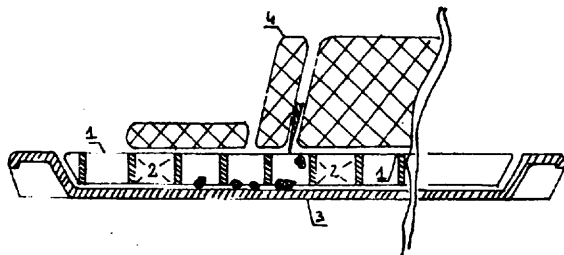
U1 (21) 96924 (22) 93 01 21 5(51) A47J 47/00

(75) Szczęsny Edward, Pruszków

(54) **Deska do krojenia produktów żywnościowych z otworami w blacie roboczym**

(57) Deska wykonana z materiałów termoplastycznych składa się z dwóch części, z których jedna ma blat roboczy (1) z otworami (2), a część druga jest tacką (3).

(1 zastrzeżenie)



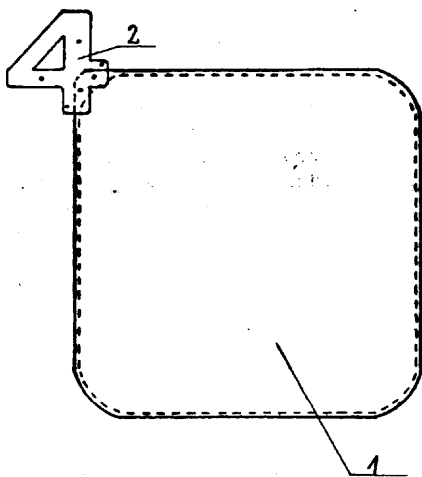
U1(21) 96895 (22) 93 01 15 5(51) A61B 19/00

(75) Jankowski Witold, Warszawa; Masny Jadwiga, Warszawa

(54) **Poduszka do samokontroli piersi**

(57) Poduszka do samokontroli piersi, według wzoru użytkowego, wykonana jest z dwóch warstw materiału, w kształcie kwadratu z zaokrąglonymi rogami. Do jednego z rogów przymocowany jest uchwyt informujący ozdobny (2) w kształcie cyfry "4". Wypełniona jest ona w około 1/40 swojej pojemności powietrzem, a w około 1/10 medium, przy czym obie warstwy materiału przylegają do siebie w około 7/10 powierzchni poduszki.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 96892 (22) 93 01 13 5(51) A61G 7/10

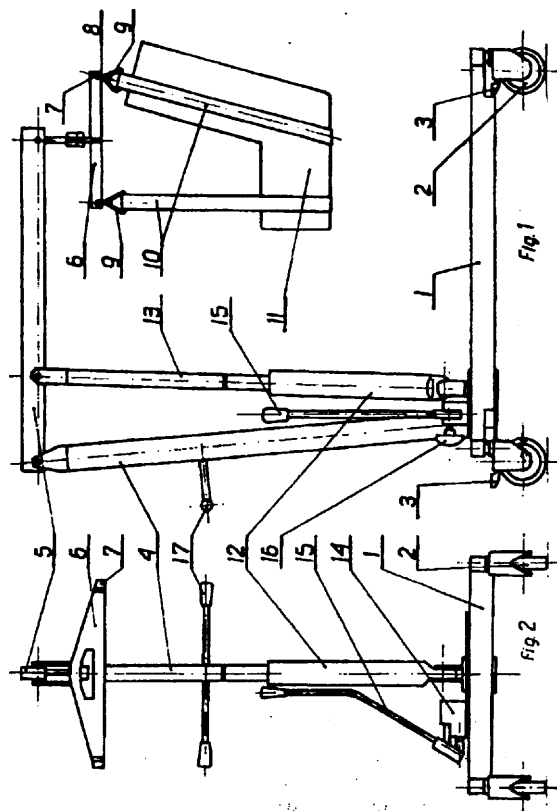
(71) POLMATEX CENARO Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych, Łódź

(72) Grobliński Klemens, Michalak Paweł

(54) **Urządzenie do przenoszenia chorych**

(57) Urządzenie do przenoszenia chorych posiada ramę (1) na kółkach (2), do której jest zamocowany na stałe pod kątem większym niż 90° wspornik (4). Wspornik (4) jest połączony z wychylnym ramieniem (5), na końcu którego jest zamocowany obrotowo wieszak (6) w kształcie odwróconej litery T. W otworach (7) wieszaka (6) umieszczone są karabińczykowe zatrzaski (8), połączone za pomocą klamer (9) z pasami (10) przyszytymi do wiotkiego materiału (11), w którym umieszcza się chorego.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 96915 (22) 93 01 18 5(51) A62B 1/22

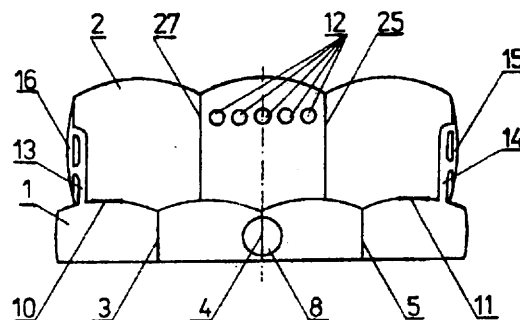
(71) MORATEX Instytut Technicznych Wytwarzów Włókienniczych, Łódź

(72) Juszczyk Jadwiga, Witczak Elżbieta, Grabowska Grażyna, Waleza Jadwiga, Śmiałkowska-Opałko Małgorzata, Bednarek Ryszard, Walczak Jolanta, Derecki Tadeusz, Czarnecki Robert

(54) **Skokochron**

(57) Skokochron ma w dolnej poduszce (1) jeden okrągły otwór (8) dla rękawa doprowadzającego powietrze do dolnej poduszki (1).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 96864 (22) 93 01 13 5(51) A63H 5/00

(75) Jelonek Ryszard, Warszawa

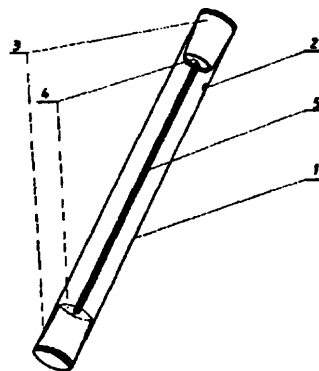
(54) Zabawka dźwiękowa

(57) W konstrukcji zabawki według wzoru wykorzystano zjawisko powstawania **dźwięku** wskutek szarpania napiętej struny i ograniczenia rozchodzenia się tak powstałych fal poprzez zastosowanie obudowy.

Zabawka według wzoru zbudowana **jest z cylindrycznej** obudowy (1) w kształcie tuby, z bocznym otworem (2), zakończonej obustronnie kielichami (3) z denkami (4) skierowanymi ku środkowi.

Pomiędzy denkami (4) rozpostarta jest napięta struna (5) trwale do nich **przymocowana**.

(2 zastrzeżenia)

**DZIAŁ B****RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT**

U1(21) 96921 (22)93 01 19 5(51) B01D 25/00

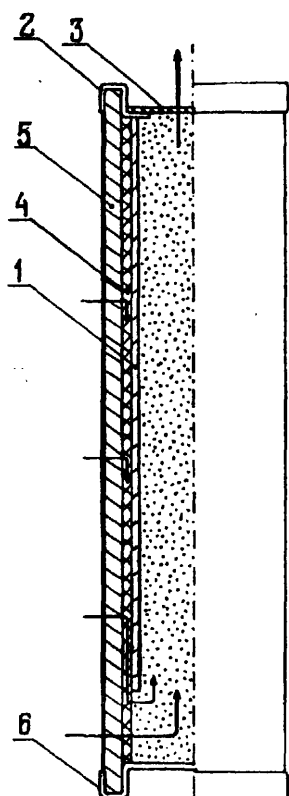
(75) **Sadowski Jacek, Wrocław**

(54) Włókninowo-sorpcyjny wkład filtra do oczyszczania wody

(57) **Włókninowo-sorpcyjny wkład filtra**, według wzoru użytkowego, stanowi przepływowa rura (1), na której jest nawinięta warstwa (4) siatki, a na niej warstwa (5) włókny filtracyjnej, przy czym długość cylindra utworzonego przez warstwę (4) siatki jest większa od długości przepływowej rury (1). Rura (1) jest wypełniona sorbentem, a całość jest zamocowana pomiędzy mocującymi elementami (2, 6).

Wkład według wzoru użytkowego jest przeznaczony do oczyszczania wody, zwłaszcza w gospodarstwach domowych.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 96934 (22)93 01 20 5(51) B07B 9/00
B07B 7/00

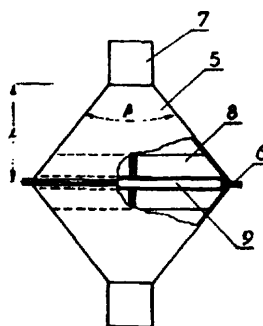
(75) **Kot Paweł, Paniówki; Kubica Stefan, Zabrze;**
Gracyas Janusz, Gliwice

(54) Separator frakcji nadziarnowych i zanieczyszczeń

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest separator frakcji nadziarnowych i zanieczyszczeń, przeznaczony zwłaszcza dla silosów napełnianych materiałem sypkim z cystern.

Separator składa się z dwóch ściętych stożków (5) połączonych ze sobą rozłącznie podstawami wyposażonymi w kołnierze (6). Wewnątrz każdego stożka (5) są zamocowane trwale dwa żebra (8) w postaci płaskowników usytuowanych pod kątem prostym względem siebie tak, aby żebra dolnego i górnego **stożka** wzajemnie się pokrywały w separatorze. Pomiędzy tymi żebrami jest umieszczona siatka (9) o średnicy oczek odpowiadającej średnicy separowanych ziarn.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 96896 (22)93 01 14 5(51) B21C 51/00
B44B 3/02

(75) **Musik Marian, Łódź**

(54) Numerator do oznakowania cyfrowego

(57) Numerator w zestawie (1) wybijańców cyfrowych ma wybijać (2) o stopce z cyfrą **1**, wybijać (3) z cyfrą 3, wybijać (4) z cyfrą 6, a wybijać (5) z cyfrą 0. Cyfry te są wyższe od innych cyfr w wybijańcach (**6, 7, 8, 9, 10, 11**). Wybijać (**11**) ma cyfrę 9 usytuowaną nieco wyżej nad dolną linią wybijanego numeru.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 96897 (22) 93 01 14 5(51) B21C 51/00
B44B 3/02

(75) Musik Marian, Łódź

(54) **Numerátor do oznakowania cyfrowego**

(57) Numerátor w zestawie (1) **wybijaków** cyfrowych ma wybijać (2) o stopce z cyfrą 1, wybijać (3) ma cyfrę 3, wybijać (4) ma cyfrę 6, wybijać (5) ma cyfrę 0, a wybijać (11) ma cyfrę 9 i cyfry te są niższe od innych cyfr w **wybijakach** (6, 7, 8, 9, 10). W wybijać (11) cyfra 9 jest usytuowana nieco wyżej nad dolną linią wybijanego numeru.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 96784 (22) 92 12 29 5(51) B23Q 1/02

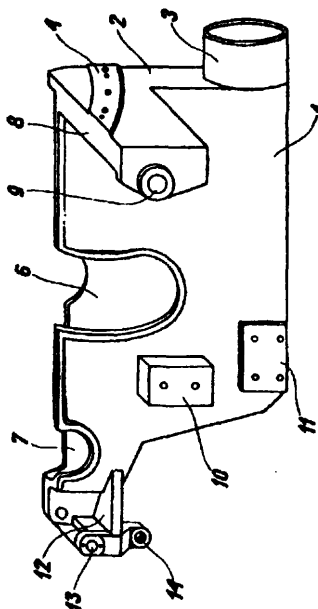
(71) REMA SA, Reszel

(72) Małecki Jerzy, Macioszek Longin, Brzeziński Lech, Nahorny Jan, Fiedorowicz Zbigniew

(54) **Koleba wrzeciennika pilarki tarczowej**

(57) Koleba wrzeciennika pilarki tarczowej stanowi jedną całość z obudową ssawy i ma postać koryta (1), zaopatrzonego u góry w otwór (2), z wycięciami (6 i 7) do osadzenia wrzecionników piły głównej i piły podcinającej, zaś na ścianie czołowej zaopatrzona jest w króciec (3) ssawy i w nadlew (4) do zamocowania łuków prowadniczych przechyłu koleby. Koleba jest ponadto zaopatrzona w nadlew (8) z otworem (9), do osadzenia wahacza wrzeciona piły głównej i w nadlew (12) z otworami (13 i 14) do osadzenia wahaczy silnika i wrzeciona piły podcinającej.

(4 zastrzeżenia)



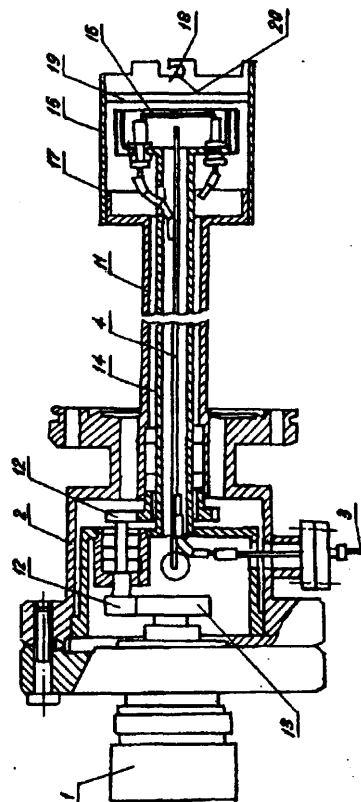
U1(21) 96902 (22) 93 01 18 5(51) B25J 9/02

(71) Instytut Technologii Próźniowej, Warszawa
(72) Kaufman Eugeniusz, Cyrański Ryszard

(54) **Manipulator procesowy z zespołami grzania i przenoszenia podtrzymywacza z podłożem w urządzeniach próźniowych**

(57) Manipulator procesowy do urządzeń próźniowych zawiera układ obejmujący zespół grzejnika z tulejką ze złączami do zapinania podłoża oraz dwie rury współśrodkowe. Rura zewnętrzna (11) w łączniku kołnierzym (2) z przepustami prądowymi sprzężona jest poprzez przekładnię z kół zębatach (12) kołem zębatym (13) z prętem napędowym przepustu obrotowego (1) działającego na zasadzie wykorzystania własności sprężystych mieszka stalowego oraz posiada na końcu zamocowaną tulejkę z wycięciami do załączania podtrzymywacza podłoża. Rura wewnętrzna (14) jest elementem **wsporcym** z jednej strony dla łożysk do obrotu rury zewnętrznej, z drugiej strony jest elementem **wsporcym** dla zespołu grzejnika, którego obudowę stanowią dwa współśrodkowe ekrany (15) wykonane z tantalu w kształcie kubków z otworami w dnie na linii średnicowej dla usytuowania **izolowanego wysięgnika termopary** oraz izolowanych przepustów dla grzejnika. Grzejnik wykonany **jest** z drutu tantalowego w kształcie **zbliżonym** do załadowanej linii ze wzrastającymi amplitudami od przepustów do środka ekranów.

(4 zastrzeżenia)



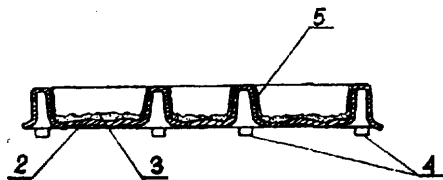
U1(21) 98437 (22) 93 08 06 5(51) B28B 7/22

(75) Dąbkowski Kazimierz, Lublin

(54) **Forma do elementów okładzinowych**

(57) Forma posiada gniazda o kształcie wieloboku powleczone warstwą (3) z żelkotu konstrukcyjnego. Dna (2) gniazd posiadają nieregularną i chropowatą powierzchnię imitującą wygląd przełamane **kamienia**. Dno formy wyposażone jest w podpory (4).

(1 zastrzeżenie)



U3(21) 96874 (22) 93 01 12 5(51) B43L 7/00
G01B 3/56

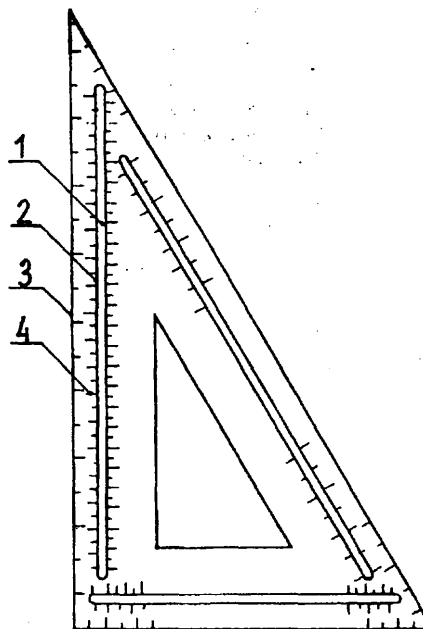
(61) 96188

(75) Witkowski Edward, Poznań

(54) Ekierka

(57) Ekierka charakteryzuje się tym, że każdy jej bok zawiera jeden przełotowy otwór (1) z podziałkami (4) umieszczonymi przy jego krawędziach (2) po obu stronach ekierki.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 96937 (22)93 01 21 5(51) B42F 1/00

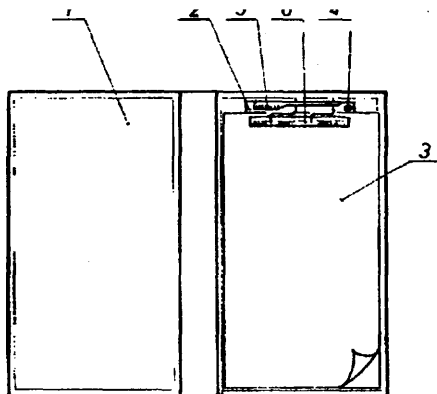
(71) WARTA Spółdzielnia Inwalidów, Gorzów Wlkp.

(72) Kurcek Włodzimierz

(54) Notatnik z wymiennym wkładem papieru

(57) Notatnik z wymiennym wkładem papieru (3) posiada element mocujący w postaci zamka przyciskowego dźwigniowego (2) z prostowodowym ruchem zacisku (6).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 96936 (22) 93 01 21 5(51) B42F 3/00

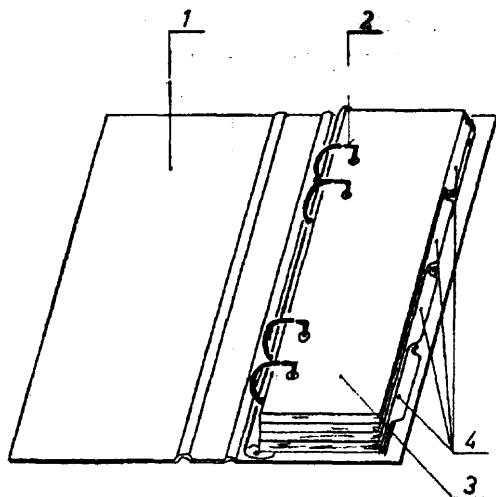
(71) WARTA Spółdzielnia Inwalidów, Gorzów Wlkp.

(72) Biernacki Zdzisław

(54) Notatnik z wielofunkcyjnym wymiennym wkładem papieru

(57) Notatnik składa się z okładki (1), zamka sprężynowego (2) oraz wkładu papieru (3) z kart perforowanych podzielonego na bloki tematyczne barwnymi przekładkami (4).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 96935 (22) 93 01 21 5(51) B43M 17/00

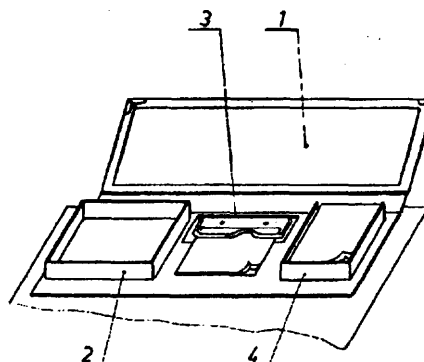
(71) WARTA Spółdzielnia Inwalidów, Gorzów Wielkopolski

(72) Mirau Stefan

(54) Wielofunkcyjne wyposażenie podkładu na biurko

(57) Wyposażenie składa się z obudowy (1), pojemnika na przybory biurowe (2), sprężynowego zamka dociskowego (3) i pojemnika na kartki papieru (4).

(1 zastrzeżenie)



U3(21) 96872 (22)93 01 12 5(51) B47L 7/00

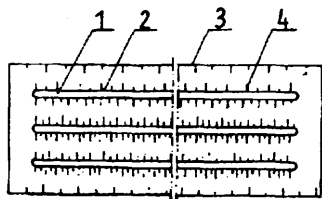
(61) 96187

(75) Witkowski Edward, Poznań

(54) Liniał

(57) Liniał, charakteryzuje się tym, że zawiera trzy podłużne przetłoczone otwory (1) z podziałkami (4) umieszczonymi przy jego krawędziach (2) po obu stronach liniału.

(1 zastrzeżenie)



U3(21) 96873 (22) 93 01 12 5(51) B47L 7AX

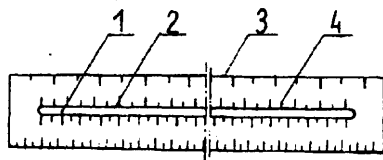
(61) 96187

(75) Witkowski Edward, Poznań

(54) Liniał

(57) Liniał, charakteryzuje się tym, że zawiera jeden przetłoczony otwór (1) z podziałkami (4) umieszczonymi przy jego krawędziach (2) po obu stronach liniału.

(1 zastrzeżenie)



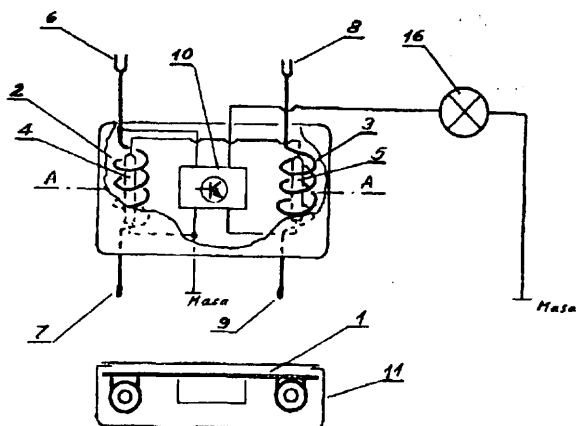
U1(21) 96938 (22) 93 01 22 5(51) B60Q 9/00 H01H 36/00

(75) Gatniewski Adam, Poznań

(54) Sygnalizator awarii świateł pojazdu samochodowego

(57) Sygnalizator składa się z obudowy (11), zawierającej dwie cewki (2, 3), w których umieszczone są kontaktrony (4, 5) o stykach połączonych szeregowo. Jeden wolny styk przyłączony jest do układu tranzystorowego (10), a drugi do masy. Przez każdą z cewek przepływa prąd zasilający żarówkę np. świateł mijania. Przepalenie się żarówki lub bezpiecznika spowoduje zanik pola magnetycznego i rozwarcie styku kontaktronu, co poprzez układ tranzystorowy (10) zostanie zasygnalizowane zgaśnięciem lampki kontrolnej (16).

(4 zastrzeżenia)



U1(21) 96853 (22) 93 01 11 5(51) B60S 9/12 B66F 11/04

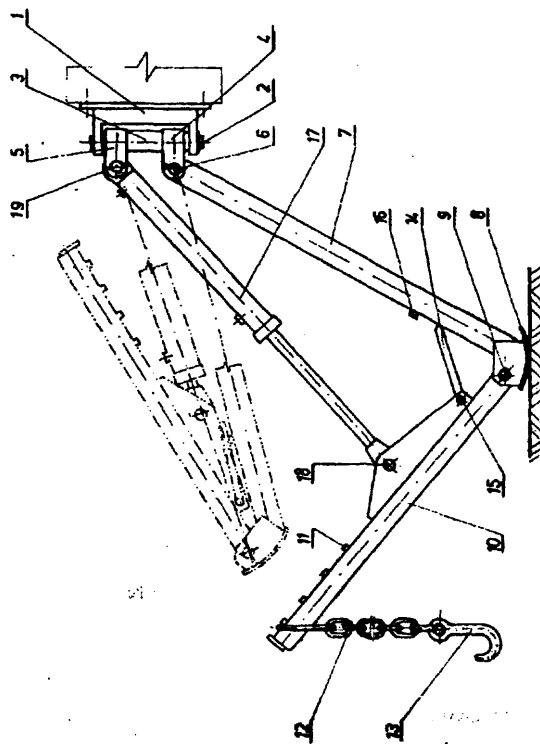
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Ekologii Miast, Łódź

(72) Wieteska Józef, Wrześniewski Zdzisław

(54) Podnośnik, zwłaszcza do podnoszenia pokryw włazów kanałów i/lub kratki studzienek ściekowych

(57) Podnośnik zawiera pomiędzy ramionami podnoszącymi: ruchomym (10) i podpierającym (7) mechanizm zapadkowy - dźwignia (14) i ząb (16), który przy podnoszeniu pokryw i/lub kratki powoduje zablokowanie ramion (7) i (10). Napęd podnośnika pochodzi od siłownika hydraulicznego dwustronnego działania (17). Podnośnik jest mocowany za pośrednictwem wspornika (1) do podwozia samochodu do wykonywania prac konserwacyjnych sieci kanalizacyjnej. Na wolnym końcu ramienia ruchomego (10) na elementach zaczepowych (11) zawieszona jest zawieszka (12) zakończona hakiem (13) służącym do chwytania podnoszącej pokrywę włazu kanału i/lub kratki studzienki ściekowej.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 96901 (22) 93 01 18 5(51) B61F 7/00

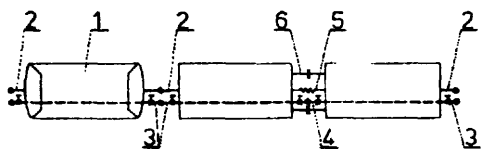
(71) ZASTAL WAGON Sp. z o.o., Zielona Góra; Dyrekcja Eksploatacji Cystern, Warszawa

(72) Boczan Aleksander, Łukaszewicz Janusz, Kwiatkowski Feliks, Sprycha Stanisław, Jarzymowski Ryszard, Dziarski Michał, Piotrowski Paweł, Kukuć Jan, Żak Janusz

(54) Pociąg wagonów towarowych

(57) Pociąg ma co najmniej dwa wagony wyposażone z jednego końca w urządzenia pociągowo-zderzne (2) oraz sprzęgi hamulcowe (3) typowe dla kolei o szerszym rozstawie szyn, a z drugiego końca w urządzenia pociągowe (5) i zderzne (6) zasilające sprężonym powietrzem (4) typowe dla kolei o węższym rozstawie szyn.

(1 zastrzeżenie)



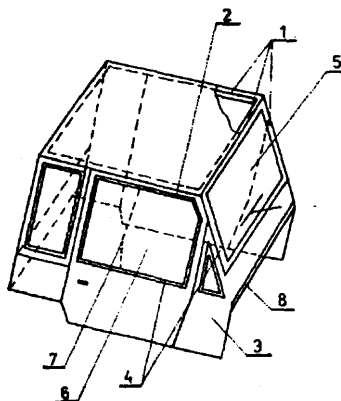
U1(21) 96940 (22) 93 01 23 5(51) B62D 33/06

(75) Kusak Janusz, Mielec

(54) **Kabina pasażerska wózka w wersji pozagolfowej**

(57) Kabina pasażerska ma szkielet (1) z profili metalowych zamkniętych w kształcie czworoboku, korzystnie w kształcie prostokąta.

Oszklenie kabiny stanowią szyby ceramiczne (5) osadzone za pośrednictwem uszczelek (4), a oszklenie drzwi szyby (6) ze szkła organicznego osadzone za pośrednictwem uszczelek (4).



Na dolnej krawędzi obłachowania przedniej ścianki osadzona jest uszczelka obłachowania (8) do zespolenia z obłachowaniem nadwozia wózka.

(2 zastrzeżenia)

U1(21) 96891 (22) 93 01 13 5(51) B67C 3/02

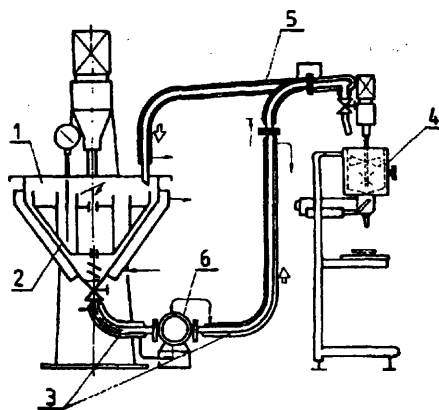
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn dla Przetwórstwa Płodów Rolnych, Pleszew

(72) Grygiel Czesław, Ostapowicz Tadeusz

(54) **Zestaw urządzeń do rozlewania mas płynnych i półpłynnych**

(57) Zestaw urządzeń do rozlewania mas płynnych i półpłynnych, mający zastosowanie w małych zakładach produkcyjnych, charakteryzuje się tym, że przewody (3) i (5) mają płaszcz wodny dla regulowanego ich ogrzewania, a zbiornik (1) ma ogrzewane dno o kształcie stożkowym.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

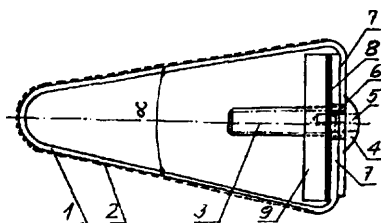
U1(21) 96856 (22) 93 01 11 5(51) E01F 9/00
E01F 15/00

(75) Dąbczyński Zdzisław, Tuchów

(54) **Element odblaskowy do barier sprężystych**

(57) Element odblaskowy przeznaczony do barier sprężystych w drogownictwie, mający postać trójkąta ostrokątnego zaokrąglonego promieniem i poprzez podstawę mocowany do wnętrza bariery, charakteryzuje się tym, że ramiona (1) są zbieżne symetrycznie i tworzą kąt (α), a poza tym są pokryte folią odblaskową.

(4 zastrzeżenia)



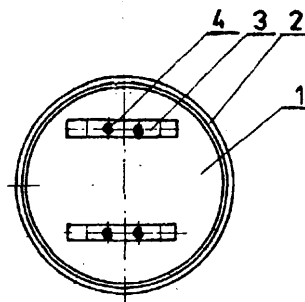
U1(21) 96866 (22) 93 01 11 5(51) E01F 9/00

(71) Gajewski Franciszek, Rybnik

(72) Gajewski Franciszek, Mielecki Tadeusz, Niemiec Andrzej

(54) **Znak drogowy**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest znak drogowy, przeznaczony zwłaszcza do montażu na stojakach znajdujących się na poboczach dróg.



Znak drogowy ma na tylnej powierzchni (1) różnobarwnej kolistej tablicy trwale osadzone wzmocnienie (2) obrzeża z kształtki kątowej i na tylnej powierzchni (1) różnobarwnej tablicy osadzone kształtowe elementy (3) mające przelotowy otwór, przy czym kształtowe elementy (3) mają otwory mocujące (4).

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 96867 (22) 93 01 11 5(51) E01F 9/00

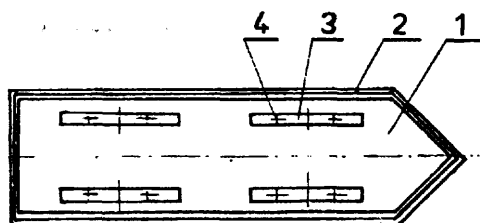
(71) Gajewski Franciszek, Rybnik

(72) Gajewski Franciszek, Mielecki Tadeusz, Niemiec Andrzej

(54) Znak drogowy

(57) Znak drogowy ma na tylnej powierzchni (1) różnobarwnej tablicy o kształcie połączenia dwóch figur geometrycznych to jest prostokąta zakończonego jednostronnie trójkątem, trwale osadzone wzmocnienie (2) obrzeża z kształtki kątowej i na tylnej powierzchni (1) różnobarwnej tablicy trwale osadzone kształtowe elementy (3) mające przelotowy otwór, przy czym kształtowe elementy (3) mają otwory mocujące (4).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 96868 (22) 93 01 11 5(51) E01F 9/00

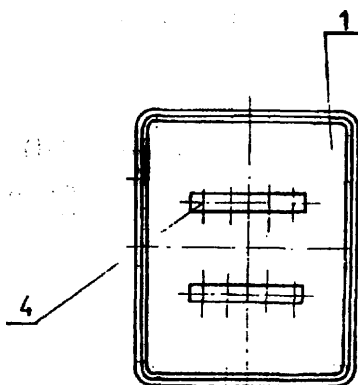
(71) Gajewski Franciszek, Rybnik

(72) Gajewski Franciszek, Mielecki Tadeusz, Niemiec Andrzej

(54) Znak drogowy

(57) Znak drogowy ma na tylnej powierzchni (1) różnobarwnej prostokątnej tablicy trwale osadzone wzmocnienie obrzeża z kształtki kątowej i na tylnej powierzchni (1) różnobarwnej tablicy osadzone kształtowe elementy mające przelotowy otwór, przy czym kształtowe elementy mają otwory mocujące (4).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 96869 (22) 93 01 11 5(51) E01F 9/00

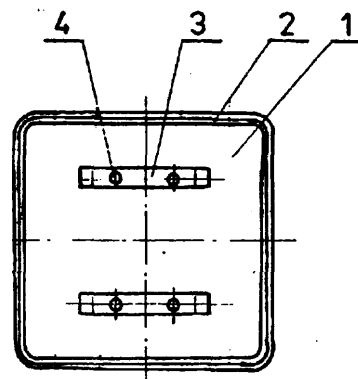
(71) Gajewski Franciszek, Rybnik

(72) Gajewski Franciszek, Mielecki Tadeusz, Niemiec Andrzej

(54) Znak drogowy

(57) Znak drogowy ma na tylnej powierzchni (1) różnobarwnej, kwadratowej tablicy trwale osadzone wzmocnienie (2) obrzeża z kształtki kątowej i na tylnej powierzchni różnobarwnej tablicy trwale osadzone kształtowe elementy (3) z przelotowym otworem, przy czym kształtowe elementy (3) mają otwory mocujące (4).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 96870 (22) 93 01 11 5(51) E01F 9/00

(71) Gajewski Franciszek, Rybnik

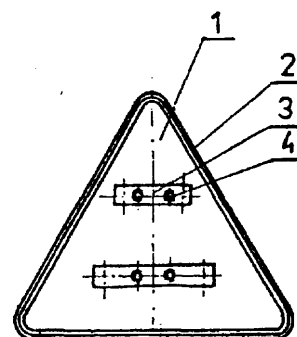
(72) Gajewski Franciszek, Mielecki Tadeusz, Niemiec Andrzej

(54) Znak drogowy

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest znak drogowy przeznaczony do montażu na stojakach znajdujących się na poboczach dróg.

Znak drogowy ma na tylnej powierzchni (1) różnobarwnej, trójkątnej tablicy trwale osadzone wzmocnienie (2) obrzeża z kształtki kątowej i na tylnej powierzchni (1) różnobarwnej tablicy osadzone kształtowe elementy (3) mające przelotowy otwór, przy czym kształtowe elementy (3) mają otwory mocujące (4).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 96918 (22) 93 01 20 5(51) E03D 1/24

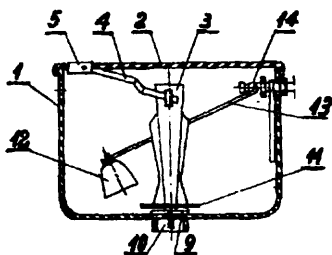
(75) Filipczak Adam, Łódź

(54) Płuczka ustępowa dolna

(57) Płuczka ustępowa dolna zawiera zbiornik (1) z pokrywą (2), przelewową rurę (3) z dźwignią (4) i gumową uszczelką (9) oraz pływak (12) z dźwignią (13) połączoną z odcinającym zaworem (14) i charakteryzuje się tym, że koniec dźwigni (4) połączony z przelewową rurą (3) ma prostopadłościennie po grubieniu (5) tworzące przycisk, zamocowane wychyłnie w prostokątnym otworze, wykonanym w pokrywie (2) zbiornika (1), natomiast przelewowa rura (3) ma u dołu, nad miejscem zamo-

cowania gumowej uszczelki (9), kolistej kołnierzy (11) o średnicy większej od średnicy gumowej uszczelki (9).

(1 zastrzeżenie)



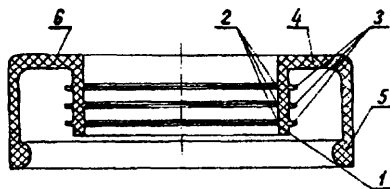
U1(21) 99810 (22)94 02 23 5(51) E03D 11/13
E03C 1/20

(71) Wavin Metalplast Buk Sp. z o.o., Buk
(72) Rzepka Bogumił, Jaśkowiak Ireneusz, Joop Stanisław

(54) Uszczelka do uszczelniania połączenia rury słupczki ustępowej z miską ustępową

(57) Uszczelka charakteryzuje się tym, że stanowi ją tuleja wewnętrzna (1) zaopatrzona w pierścienie zewnętrzne (3) i pierścienie wewnętrzne (2) w przekroju zbliżone do zębów piły, przy czym tuleja zewnętrzna (4) zaopatrzona na końcu w pierścienie półkoliste (5) oraz kołnierzy (6) łączący tuleję wewnętrzną (1) z tuleją zewnętrzną (4).

(1 zastrzeżenie)

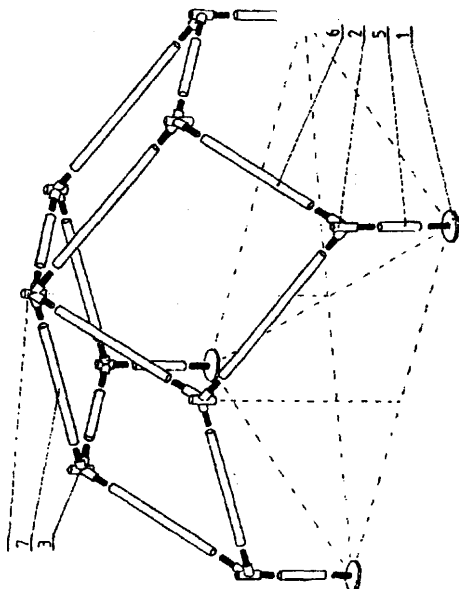


U1(21) 96857 (22) 93 01 12 5(51) E04H 15/18

(75) Dradrach Ryszard, Pabianice

(54) Namiot modułowy

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest namiot modułowy ze stelażem umożliwiającym szybkie składanie i rozkładanie,



stojący bez żadnych dodatkowych zabezpieczeń. Szczyt stanowi jeden kątowy łącznik czterotrójścienny (4), skupiający zespół czterech elementów rurowych (7) osadzonych ukośnie na szczytach boków. Każdy szczyt boku kształtuje kątowy trzytrójścienny łącznik boku (3), skupiający dwa przeciwległe elementy rurowe boku (6) osadzone ukośnie na słupach (5), za pośrednictwem kątowych łączników rurowych (2). Powłoka dachowa zawieszona jest na łącznikach (2, 3 i 4) poniżej szczytowych elementów rurowych (7).

Namiot jest szczególnie przydatny do zadawania powierzchni handlowych i wystawowych.

(1 zastrzeżenie)

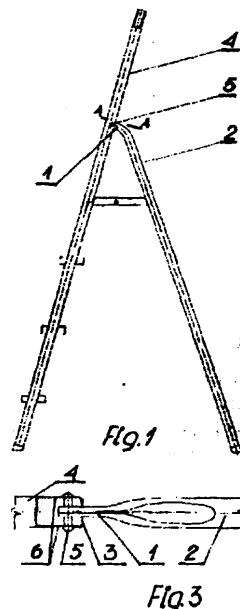
U1(21) 96923 (22)93 01 19 5(51) E06C 1/24

(71) DOM ART Spółdzielnia Pracy Artykuły
Gospodarstwa Domowego, Bielsko-Biała
(72) Putek Lechosław, Trzebiński Marek

(54) Drabina domowa

(57) Drabina domowa wyposażona jest w końcówkę górną (1) podpory (2) stanowiącą krótki i prosty odcinek podpory (2), który nachylony jest pod rozwartym kątem względem pozostałej części podpory (2). Końcówka górna (1) osadzona jest ruchowo poprzez sworzeń poprzeczny (5) w otworze szczelinowym podłużnicy bocznej.

(1 zastrzeżenie)



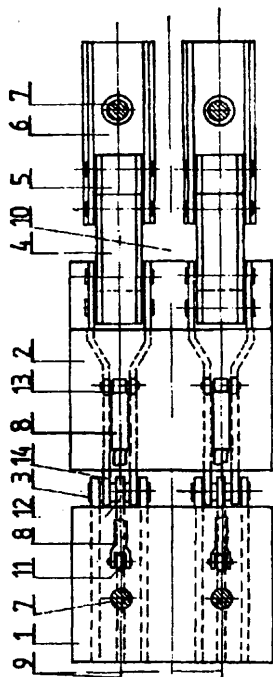
U1(21) 96916 (22) 93 01 18 5(51) E21D 23/04

(71) FAZOS Fabryka Zmechanizowanych
Obudów Ścianowych, Tarnowskie Góry
(72) Wojtacha Michał, Trembaczewski Henryk,
Dziuk Jan, Wojanowski Bogusław

(54) Górnicza zmechanizowana obudowa osłonowa

(57) Obudowa charakteryzuje się tym, że wzdłużne osie stojaków hydraulicznych (7), siłowników zastrzałowych (8), łączników łemniskatowych (4, 5), a także osie symetrii przegubów (3) łączących stropnicę (1) z osłoną zawalową (2) umieszczone są na dwóch płaszczyznach (9) równoległych do płaszczyzny symetrii (10) obudowy. Ucha (11, 13), poprzez które siłowniki zastrzałowe (8) mocowane są do stropnicy (1) i osłony zawalowej (2) stanowią części tężników (12, 14).

(2 zastrzeżenia)

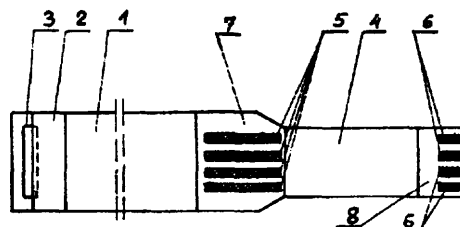


U1(21) 96861 (22) 93 01 11 5(51) E21F 17/10

(71) STASZIC Kopalnia Węgla Kamiennego,
Katowice(72) Koziański Mieczysław, **Dygdała** Wojciech,
Tengler Marian, Sułkowski **Michał**, Ciapała
Edward(54) **Opaska uszczelniająca**

(57) Opaska uszczelniająca elastyczne przewody rurowe, zwłaszcza lutnie górnicze, wykonana jest w postaci pasa (1) mającego przewężenie (4) na jednym końcu. Na zewnętrznej stronie pasa (1) zamocowane są prostokątne elementy łączące (5) i (6) oraz prostokątna klamra (3). Szerokość przewężenia (4) zbliżona jest do szerokości klamry (3), zaś elementy (5) i (6) wykonane są w postaci tzw. rzepów.

(2 zastrzeżenia)



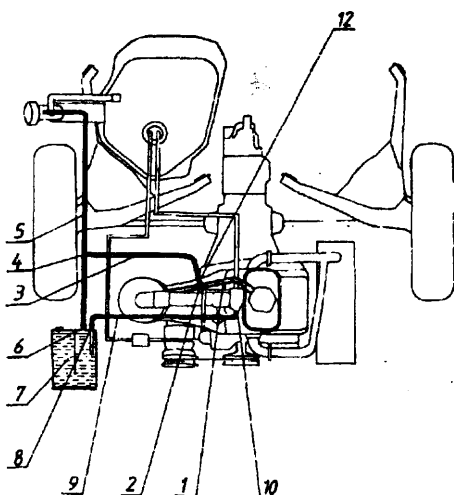
DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1(21) 96898 (22) 93 01 14 5(51) F02M 25/08

(71) BOSMAL Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Samochodów Małolitrażowych, **Bielsko-Biała**(72) Patora Piotr, Sawicz Witold, **Pękała** Wiesław,
Poździak Zdzisław, Plewa Janusz, Pysz
Kazimierz(54) **Urządzenie do pochłaniania oparów paliwa,**
zwłaszcza dla samochodu

(57) Urządzenie ma pochłaniacz oparów połączony poprzez trójnik zbiorczy (4) przewodem wlewowym (5) z króćcem wlewu paliwa i przewodem pośrednim (3) z trójnikiem pośrednim (2)



znajdującym się na przewodzie odftitrowym (1) łączącym obudowę filtra powietrza z komorą, nad zaworami. Wylot (8) pochłaniacza oparów (7) połączony jest przewodem gaźnikowym (9) z gardzielą ssącą gaźnika poprzez rurkę dolotową (10) umieszczoną pod gaźnikiem.

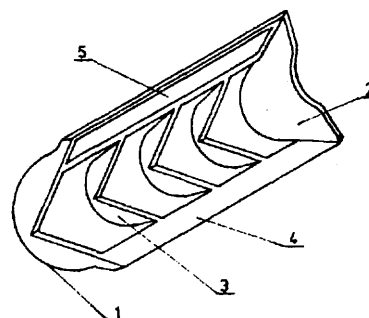
(2 zastrzeżenia)

U1(21) 96926 (22) 93 01 20 5(51) F16B 5/12

(75) Wiktor Eugeniusz, **Bielsko-Biała**(54) **Wymienna dodatkowa osłona narożników**
meblowych

(57) Osłona posiada kształt elastycznego równoramiennego kątownika o wypukłym zaokrągleniu naroża (1) wraz z płaskim wypełnieniem (2). Na wewnętrznych prostych częściach boków kątownika (4) znajdują się paski folii przylepnej (5).

(1 zastrzeżenie)



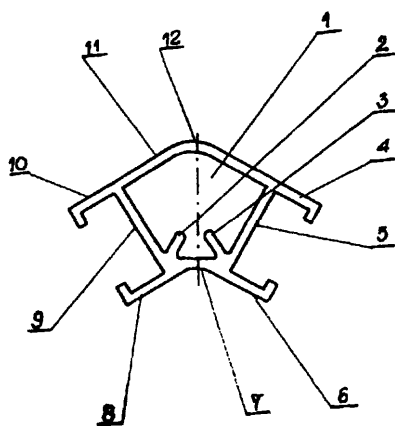
U1(21) 97028 (22) 93 01 20 5(51) F16B 12/00

(75) Balcerski Józef, Gdańsk; Jurkiewicz Ryszard, Gdańsk; Żuk Lech, Gdańsk; Przyjemski Wiesław, Gdańsk

(54) Profilowy element krawędziowy

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest profilowany element krawędziowy, zwłaszcza do konstrukcji przestrzennych w postaci słupka o profilu wewnętrznym (1), w kształcie wielokąta o ściankach (5) i (9) tworzących względem siebie kąt 60° , zamknięty z jednej strony ścianką (11) tworzącą w połączeniu ze ściankami (5) i (9) kąt prosty z przedłużonymi zewnętrznymi ramionami (4) i (10). Z jednej strony wielokąt ma promieniowe zakończenie (12), z drugiej zakończony jest zewnętrznym promieniem (7) z zewnętrznymi ramionami (6) i (8), tworzącymi kąt 120° i wewnętrznymi ramionami (2) i (3), tworzącymi względem siebie kąt 60° .

(3 zastrzeżenia)



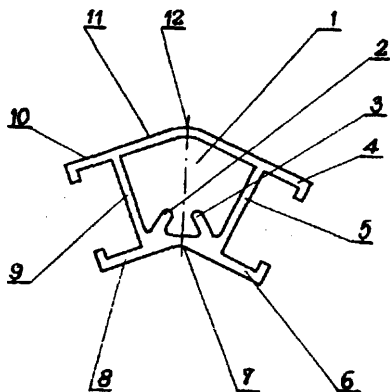
U1(21) 96930 (22) 93 01 20 5(51) F16B 12/02

(75) Balcerski Józef, Gdańsk; Jurkiewicz Ryszard, Gdańsk; Żuk Lech, Gdańsk; Przyjemski Wiesław, Gdańsk

(54) Profilowy element krawędziowy

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest profilowany element krawędziowy w postaci słupka o profilu wewnętrznym (1) w kształcie wielokąta o ściankach (5, 9) tworzących względem siebie kąt 45° zamknięty z jednej strony ścianką (11) tworzącą w połączeniu ze ściankami (5, 9) kąt prosty z przedłużonymi zewnętrznymi ramionami (4, 10) i mającą promieniowe zakończenie (12). Z drugiej strony wielokąt zakończony jest zewnętrznym promieniem (7) z zewnętrznymi ramionami (6, 8) tworzącymi kąt 135° i wewnętrznymi ramionami (2, 3) tworzącymi względem siebie kąt 60° .

(3 zastrzeżenia)



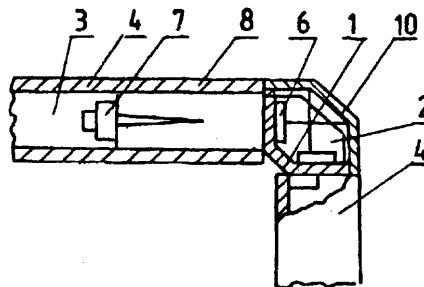
U1(21) 96903 (22) 93 01 14 5(51) F16B 12/50

(75) Kampe Alina, Poznań

(54) Łącznik kątowy narożny

(57) Łącznik kątowy narożny charakteryzuje się tym, że stanowi go przestrzennie ukształtowany element (1) o dwóch ścianach łączeniowych (2), prostopadłych względem siebie i łączącej je ścianki pomocniczej usztywniającej, mający zarys krawędzi każdej ze ścian łączeniowych (2) odpowiadający w przybliżeniu zarysowi krawędzi gniazda (3) kształtownika (4) i mający w części środkowej ścian łączeniowych (2) otwór na śruby (6) elementu ustalającego w postaci rozpieracza (7), usytuowanego w gnieździe (3) kształtownika (4), w kształcie uzębrowanego kołka rozporowego (8) oraz osłonę maskującą (10).

(2 zastrzeżenia)



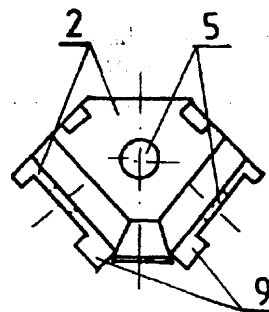
U1(21) 96904 (22) 93 01 14 5(51) F16B 12/50

(75) Kampe Alina, Poznań

(54) Łącznik kątowy narożny

(57) Łącznik kątowy stanowi przestrzennie ukształtowany element o trzech ścianach łączeniowych (2), wzajemnie względem siebie prostopadłych, mający zarys krawędzi każdej ze ścian (2) w przybliżeniu prostoliniowy, odpowiadający zarysowi krawędzi gniazda kształtownika i mający w części środkowej każdej ze ścian (2) otwór (5) na śruby elementu ustalającego w postaci rozpieracza usytuowanego w gnieździe kształtownika w kształcie uzębrowanego kołka rozporowego oraz osłonę maskującą.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 96905 (22) 93 01 14 5(51) F16B 12/50

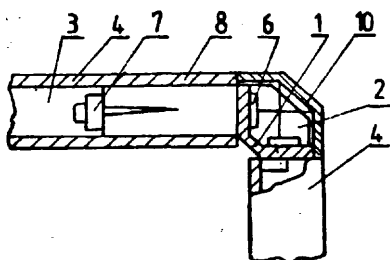
(75) Kampe Alina, Poznań

(54) Łącznik kątowy narożny

(57) Łącznik kątowy stanowi przestrzennie ukształtowany element (1) o dwóch ścianach łączeniowych (2) prostopadłych względem siebie oraz względem łączącej je ścianki pomocniczej usztywniającej, mający zarys krawędzi każdej ze ścian łączeniowych (2) w przybliżeniu prostoliniowy, odpowiadający zarysowi krawędzi gniazda (3) kształtownika (4) i mający w

części środkowej każdej ze ścian łączeniowych (2) w otwór na śruby (6) elementu ustalającego w postaci rozporacza (7), usytuowanego w gnieździe (3) kształtownika (4), w kształcie uźebrowanego kołka rozporowego oraz osłonę maskującą (10).

(2 zastrzeżenia)



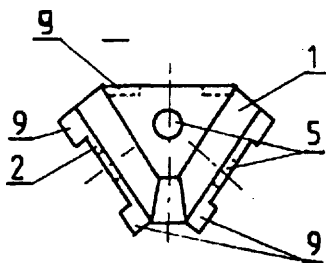
U1(21) 96906 (22) 93 01 14 5(51) F16B 12/50

(75) Kampe Alina, Poznań

(54) Łącznik kątowy narożny

(57) Łącznik kątowy narożny stanowi przestrzenny element (1) o trzech ścianach łączeniowych wzajemnie względem siebie prostokątnych, mający zarys krawędzi każdej ze ścian odpowiadający w przybliżeniu zarysowi krawędzi gniazda kształtownika i mający w części środkowej każdej ze ścian otwór (5) na śruby elementu ustalającego w postaci rozporacza usytuowanego w gnieździe kształtownika.

(2 zastrzeżenia)



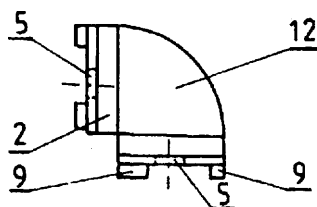
U1(21) 96907 (22) 93 01 14 5(51) F16B 12/50

(75) Kampe Alina, Poznań

(54) Łącznik kątowy narożny

(57) Łącznik kątowy narożny charakteryzuje się tym, że stanowi go przestrzennie ukształtowany element o dwóch ścianach łączeniowych (2), wzajemnie prostokątnych względem siebie i względem łączącej je ścianki pomocniczej usztywniającej (12), mający łukowy zarys krawędzi każdej ze ścian (2) i (12) odpowiadający w przybliżeniu zarysowi krawędzi gniazda kształtownika i mający w części środkowej każdej ze ścian łączeniowych (2) otwór (5) na śruby elementu ustalającego w postaci rozporacza usytuowanego w gnieździe kształtownika w kształcie uźebrowanego kołka rozporowego oraz osłonę maskującą.

(2 zastrzeżenia)



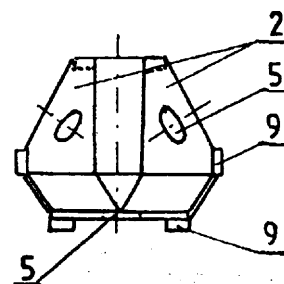
U1(21) 96908 (22) 93 01 14 5(51) F16B 12/50

(75) Kampe Alina, Poznań

(54) Łącznik kątowy narożny

(57) Łącznik kątowy narożny charakteryzuje się tym, że stanowi go przestrzennie ukształtowany element, którego dwie ściany łączeniowe (2), prostopadłe do trzeciej ściany łączeniowej leżą w płaszczyznach przecinających się wzajemnie pod kątem ostrym, mający zarys krawędzi każdej ze ścian (2) odpowiadający w przybliżeniu zarysowi krawędzi gniazda kształtownika i mający w części środkowej każdej ze ścian (2) otwór (5) na śruby elementu ustalającego w postaci rozporacza usytuowanego w gnieździe kształtownika w kształcie uźebrowanego kołka rozporowego oraz osłonę maskującą.

(2 zastrzeżenia)



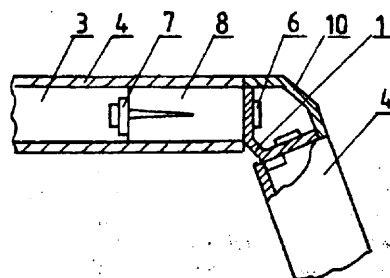
U1(21) 96909 (22) 93 01 14 5(51) F16B 12/50

(75) Kampe Alina, Poznań

(54) Łącznik kątowy narożny

(57) Łącznik kątowy narożny charakteryzuje się tym, że stanowi go przestrzennie ukształtowany element (1), którego dwie ściany łączeniowe prostopadłe względem łączącej je ścianki pomocniczej usztywniającej leżą w płaszczyznach przecinających się wzajemnie pod kątem ostrym, mający zarys krawędzi każdej ze ścian odpowiadający w przybliżeniu zarysowi krawędzi gniazda (3) kształtownika (4) i mający w części środkowej każdej ze ścian łączeniowych otwór na śruby (6) elementu ustalającego w postaci rozporacza (7) usytuowanego w gnieździe (3) kształtownika (4) w kształcie uźebrowanego kołka rozporowego (8) oraz osłonę maskującą (10).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 96910 (22) 93 01 14 5(51) F16B 12/50

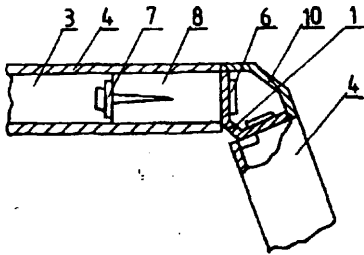
(75) Kampe Alina, Poznań

(54) Łącznik kątowy narożny

(57) Łącznik kątowy narożny charakteryzuje się tym, że stanowi go przestrzennie ukształtowany element (1) o trzech ścianach łączeniowych leżących w płaszczyznach przecinających się wzajemnie pod kątem ostrym, mający zarys krawędzi każdej ze ścian odpowiadający w przybliżeniu zarysowi krawędzi gniazda (3) kształtownika (4) i mający w części środkowej każdej ze

ścian otwór na śruby (6) elementu ustalającego w postaci rozpieracza (7), usytuowanego w gnieździe (3) kształtownika (4) w kształcie uźebrowanego kołka rozporowego (8), oraz osłonę maskującą (10).

(2 zastrzeżenia)



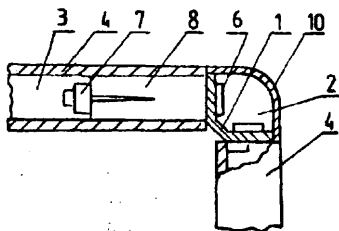
U1(21) 96911 (22) 93 01 14 5(51) F16B 12/50

(75) Kampe Alina, Poznań

(54) Łącznik kątowy narożny

(57) Łącznik kątowy narożny charakteryzuje się tym, że stanowi go przestrzennie ukształtowany element (1) o trzech ścianach łączeniowych (2) wzajemnie prostopadłych względem siebie, mający łukowy zarys krawędzi każdej ze ścian (2), odpowiadający w przybliżeniu zarysowi krawędzi gniazda (3) kształtownika (4) i mający w części środkowej każdej ze ścian (2) otwór na śruby (6) elementu ustalającego, w postaci rozpieracza (7) usytuowanego w gnieździe (3) kształtownika (4) w kształcie uźebrowanego kołka rozporowego (8) oraz osłonę maskującą (10).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 96929 (22) 93 01 20 5(51) F16B 12/50

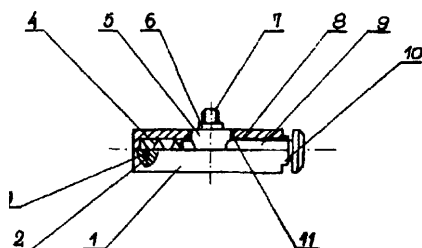
(75) Balcerski Józef, Gdańsk; Jurkiewicz Ryszard, Gdańsk; Żuk Lech, Gdańsk; Przyjemski Wiesław, Gdańsk

(54) Łącznik elementów konstrukcyjnych

(57) Przedmiotem wzoru użytkownika jest łącznik elementów konstrukcyjnych, zwłaszcza konstrukcji przestrzennych, składający się z dwudzielnego korpusu (1) w kształcie prostopadłościanu z wydrążonymi po złożeniu otworami: nieprzelotowym wzdłużnym (8) i przelotowym poprzecznym (11).

W otworze (8) znajduje się sworzeń (9) ze sprężyną (4). W otworze (11) znajduje się walcowa nakrętka (5) z wkrętem (7) z końcówką stożkową. Sworzeń (9) ma w miejscu usytuowania walcowej nakrętki (5), paraboliczny otwór.

(4 zastrzeżenia)



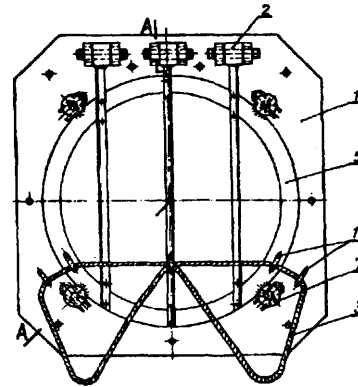
U1(21) 96894 (22) 93 01 15 5(51) F16J 13/20

(75) Czuszyński Józef, Gdańsk

(54) Przeciwybuchowa kłapa dekompresyjna

(57) Przeciwybuchowa kłapa do zamknięcia przeciwybuchowych otworów dekompresyjnych w instalacjach przemysłowych charakteryzuje się tym, że zawiasy (2) kłapy są przesuwne w wodzidlach wzdłuż osi otworu dekompresyjnego, a jej maksymalne wychylenie jest ograniczone przez naciąg elastycznej linki (3).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 96882 (22) 93 01 13 5(51) F16L 55/115

F16B 21/00

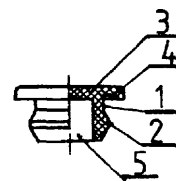
E04F 19/00

(75) Gąsiorek Jerzy, Bielsko-Biała

(54) Zasłlepka

(57) Zasłlepka ma cylindryczną część osadczą (1) mającą pierścieniowe zewnętrzne wybrzuszenie (2), które w przekroju poprzecznym jest trapezem, natomiast nakrywka (3) ma pierścieniowe podtoczenie (4). Cylindryczna część osadczą ma cylindryczne wybranie (5).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 96883 (22) 93 01 13 5(51) F16L 55/115

F16B 21/00

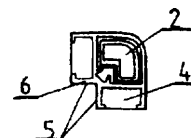
E04F 19/00

(75) Gąsiorek Jerzy, Bielsko-Biała

(54) Zasłlepka

(57) Zasłepkę stanowi część osadczą w formie kątowej kształtki o zaokrąglonej płaszczyźnie zewnętrznej, mająca wybranie wewnętrzne (2). Część osadczą połączoną jest trwale z nakrywką kątową, której powierzchnie wewnętrzne (4) ramion (5) mają zaznaczone kształty łączonych elementów (6).

(1 zastrzeżenie)



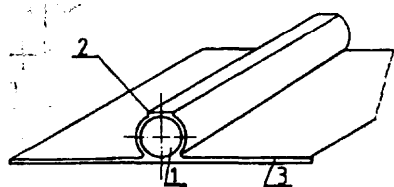
U1(21) 96879 (22) 93 01 13 5(51) F24D 19/00

(75) Gąsiorek Jerzy, Bielsko-Biała

(54) Żeberko kaloryfera

(57) Żeberko kaloryfera stanowi kształtka z przelotowym otworem (1), na którego ścianach zewnętrznych symetrycznie do osi otworu (1) rozmieszczone są z jednej strony wypust (2), a z drugiej strony prostokątna płaszczyzna (3), przy czym wszystkie części żeberka stanowią monolit

(1 zastrzeżenie)



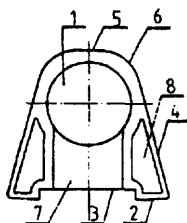
U1(21) 96880 (22) 93 01 13 5(51) F24D 19/00

(75) Gąsiorek Jerzy, Bielsko-Biała

(54) Łącznik żeberek kaloryfera

(57) Łącznik żeberek kaloryfera stanowi kształtka z przelotowym otworem (1), której podstawa (2) ma wybranie (3), a powierzchnie boczne (4) kształtki nachylone są do podstawy (2) pod kątem ostrym, natomiast podstawa górna (5) łącznika ma symetryczne do osi pionowej kształtki zaokrąglenia (6), przy czym z otworem (1) połączone są przelotowo otwory (7), a w ścianach bocznych kształtki rozmieszczone są symetrycznie do osi pionowej kształtki przelotowo kształtowe kanały (8), natomiast wszystkie części kształtki stanowią monolit

(1 zastrzeżenie)



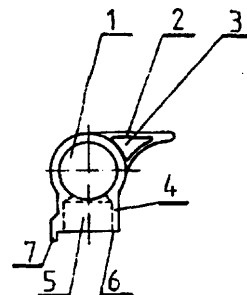
U1(21) 96881 (22) 93 01 13 5(51) F24D 19/00

(75) Gąsiorek Jerzy, Bielsko-Biała

(54) Łącznik żeberek kaloryfera

(57) Łącznik stanowi kształtka z przelotowym otworem (1), mająca równoległe do osi poziomej otworu (1) osadzone katowe ramię (2) z przelotowym kształtowym kanałem (3), natomiast w osi pionowej otworu (1) osadzony jest kształtowy wypust (4) z przelotowym otworem (5) mający na dolnej powierzchni (6) wypust osadczy (7), przy czym otwór (1) połączony jest z otworem (5).

(1 zastrzeżenie)



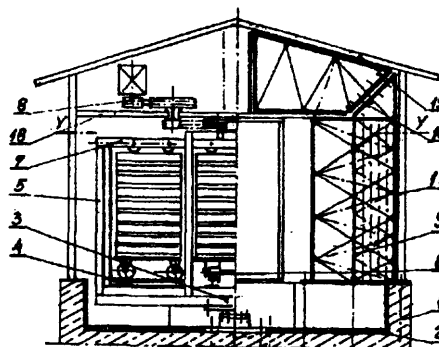
U1(21) 96875 (22) 93 01 12 5(51) F26B 5/08

(75) Kessling Wojciech, Olsztyn; Gottman Tadeusz, Olsztyn

(54) Suszarnia rotacyjna

(57) Suszarnia zawiera fundament (1), na którym zamocowana jest konstrukcja nośna (9, 10) oraz wirnik (3) składający się z torowisk (4), kłap zamykających (5) i docisków sprężystych (7). W słupach konstrukcji nośnej są kanały, kierownice i nagrzewnice.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

U1(21) 99749 (22) 94 02 16 5(51) G01C 15/00

(71) Akademia Rolnicza, Wrocław

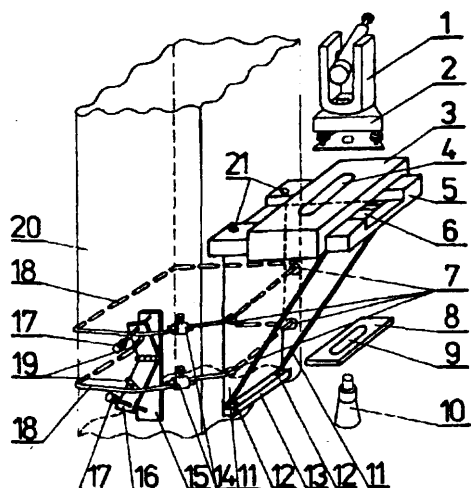
(72) Ćmielewski Kazimierz, Kuchmister Janusz

(54) Statyw do mocowania aparatury **geodezyjnej**, zwłaszcza na **nieforemnych elementach konstrukcji przestrzennych**

(57) Statyw z geodezyjną aparaturą pomiarową (1) może być mocowany na foremnych i nieforemnych elementach konstrukcyjnych, usytuowanych poziomo lub pionowo. Statyw posiada płytę ustawczą (3) z otworem wzdłużnym (4), która zamocowana

jest przesuwnie na prowadnicy (5), posiadającej wycięcie (6) oraz otwory górne (21). Prowadnica (5) osadzona jest na wsporniku (11), który przy pionowych krawędziach ścian ma wykonane otwory przelotowe (7), a dolne części ma połączone listwą (13), posiadającą otwory dolne (12). Pod prowadnicą (5) usytuowana jest płyta blokująca (8), posiadająca otwór sprzęgający (9), przez który przechodzi śruba (10) wkręcana w spodarkę (2). Przez otwory przelotowe (7) albo przez otwory dolne (12) i górne (21) przewleka się cięgno (18) naprężane napinaczem zawieszonym (16).

(4 zastrzeżenia)



U1(21) 96932 (22) 93 01 20 5(51) G07G 1/12

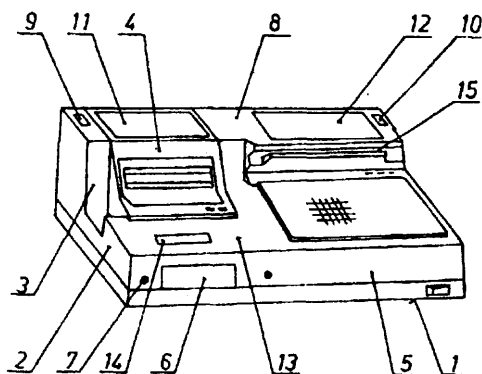
(71) ELZAB SA Zakłady Urządzeń Komputerowych, Zabrze

(72) Ivanov Nikola, Łuczyński Adam

(54) Terminal kasowy

(57) Terminal ma wgłębienie (3) w bocznej ścianie (2) obudowy (1) obok pokrywy (4) drukarki rachunków z kasetą taśmy barwiącej i osłonę napędu dysku elastycznego w postaci uchylnej klapki (6) blokowanej zamkiem (7) na przedniej ścianie (5) obudowy (1). Na końcach górnej ściany (8) obudowy (1) znajdują się dwa osłonięte wkładkami (9) otwory (10) do mocowania wyświetlacza dla klienta, pomiędzy którymi znajduje się wgłębienie (11) w pokrywie (4) drukarki do odkładania bilonu i wyżłobienie (12) w górnej ścianie (8) do ustawienia monitora. Poniżej pokrywy (4) drukarki na czołowej płycie (13) obudowy znajduje się uchwyt (14) na banknoty, a poniżej wyżłobienia (12) na płycie (13) przełotowa szczelina (15) czytnika kart magnetycznych.

(1 zastrzeżenie)



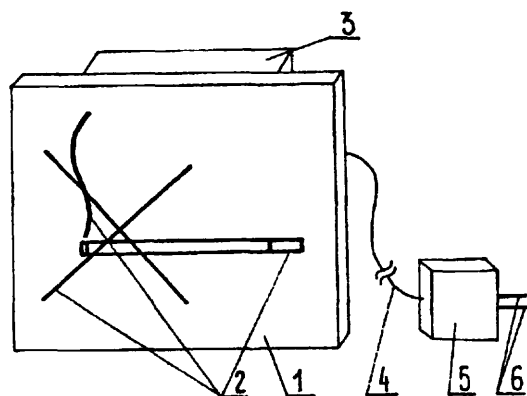
U1(21) 96884 (22) 93 01 13 5(51) G09F 13/22

(75) Jargieło Krzysztof, Biłgoraj

(54) Tablica informacyjna

(57) Tablica informacyjna zbudowana jest z diod elektroluminescencyjnych (2) uformowanych na kształt przekreślonego papierosa z dymkiem, sterowana przez elektroniczny układ sterujący (3), który zapala i gasi odpowiednie diody, z których składa się dymek tak, że uzyskuje się efekt unoszenia się dymku.

(1 zastrzeżenie)



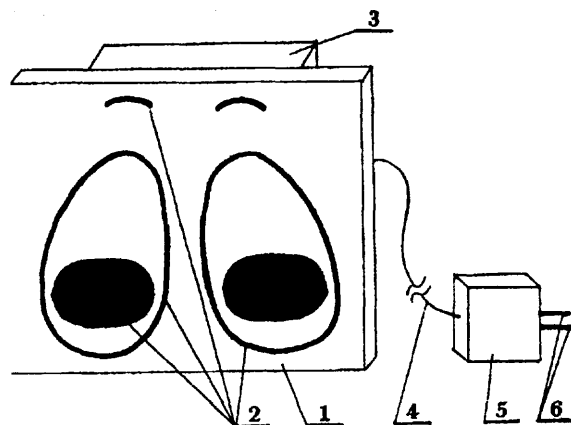
U1(21) 96885 (22) 93 01 13 5(51) G09F 13/22

(75) Jargieło Krzysztof, Biłgoraj

(54) Tablica świetlna, zwłaszcza dla reklamy

(57) Tablica świetlna jest zbudowana z diod (2) elektroluminescencyjnych uformowanych na kształt pary oczu i jest sterowana przez elektroniczny układ (3) sterujący, który zapala i gasi odpowiednie diody uzyskując w ten sposób efekt poruszania oczu.

(1 zastrzeżenie)

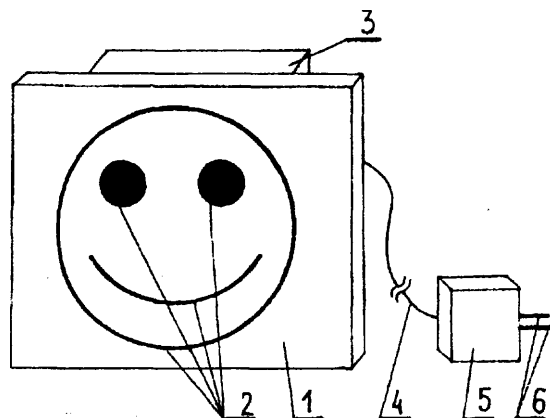


U1(21) 96886 (22) 93 01 13 5(51) G09F 13/22

(75) Jargieło Krzysztof, Biłgoraj

(54) Tablica świetlna, zwłaszcza dla reklamy

(57) Tablica świetlna jest zbudowana z diod elektroluminescencyjnych (2) uformowanych na kształt twarzy i sterowana jest



przez elektroniczny układ sterujący (3), który zapala i gasi odpowiednie diody wywołując w ten sposób efekt poruszania oczu.

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 96939 (22)93 01 23 5(51) G11B 33/04

(75) Duchnik Ryszard, Głogów

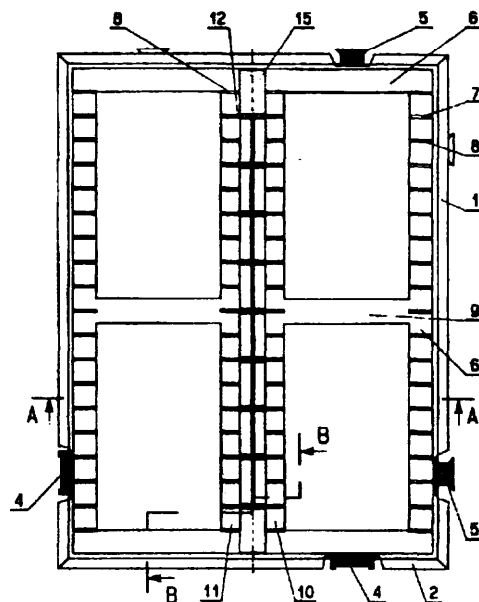
(54) Stojak do kaset

(57) Stojak stanowi ramka składająca się z pionowych ścianek (1, 2) posiadających u dołu półki (6), na których znajdują się pionowe przegrody (7) rozstawione w odległościach nieco większych od grubości opakowania kaset magnetofonowych.

W środku szerokości stojaka znajduje się ścianka połączona przegódkami (12) z kątownikami (10, 11).

Po wycięciu odcinka ścianki środkowej między przegódkami (12) następuje połączenie sąsiednich gniazd na pojedyncze kasety i powstaje gniazdo na opakowanie z dwoma kasetami.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1(21) 96855 (22) 93 01 11 5(51) H01M 10/06

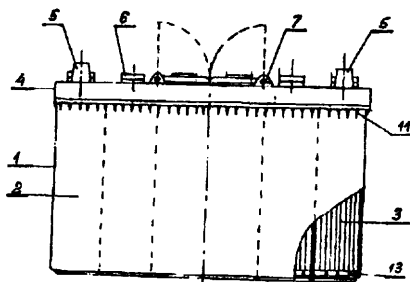
(71) ZAP Zakłady Akumulatorowe SA, Piastów

(72) Bysławski Tadeusz, Pietkiewicz Ksawery, Ulatowski Andrzej, Filipiak Mirosław, Derecki Zbigniew, Woźniak Jan, Hołody Zdzisław, Trzciniński Ryszard

(54) Akumulator kwasowy w obudowie polipropylenu o wysokiej pojemności

(57) Akumulator kwasowy o wysokiej pojemności posiada obudowę (1) wzmocnioną kołnierzem (11) oraz pokrywę (4), do której przymocowane są uchwyty służące do podnoszenia i przenoszenia akumulatora.

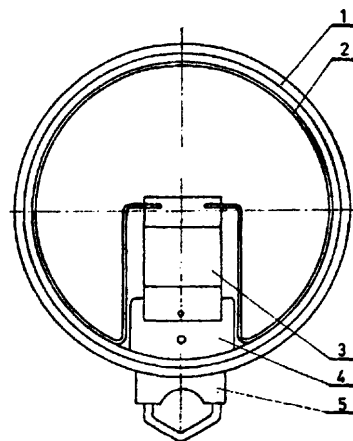
(2 zastrzeżenia)



ny jest dipol (2) oraz wzmacniacz szerokopasmowy (3) przyłączony do końców dipola (2) w osi przechodzącej przez jej geometryczny środek.

Antena jest wyposażona w uchwyt (5) do mocowania jej na maszcie. W dolnej pokrywie osłony (1) jest zamontowana dioda elektroluminescencyjna.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 96854 (22) 93 01 11 5(51) H05C 1/00

(75) Joński Jan, Siedlce

(54) Elektroniczny impulsator ogrodzeń

(57) Impulsator zawierający przetwornicę, multiwibrator, układ sygnalizacji, układy wzmacniaczy i elementy logiczne, charakteryzuje się tym, że kolektor tranzystora (T1) jest połączony z wejściem (A) bramki (1) poprzez rezystor (R1) oraz diody (D1) i (D2). Wejście (B) bramki (1) jest połączone z wyjściem multiwibratora poprzez kondensator (C8), tranzystory (T2) i (T4) oraz

U1(21) 96899 (22) 93 01 14 5(51) H01Q 23/00

H01Q 5/00

H01Q 1/42

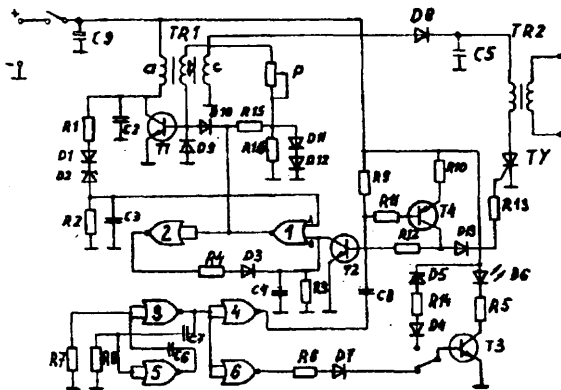
(75) Dutkiewicz Teofil, Ustroń

(54) Antena

(57) Antena umożliwiająca odbiór programów TV i UKF ma hermetycznie zamkniętą osłonę (1), wewnątrz której umieszczono

rezystory (R11) i (R12), natomiast wyjście bramki (1) połączone jest z uzwojeniem wtórnym (b) przetwornicy (TR1). Sterowanie uzwojenia wtórnego (b) przetwornicy (TR1) przez bramkę (1), zapewnia że przetwornica włączana jest i wyłączana w zależności od obciążenia.

(1 zastrzeżenie)



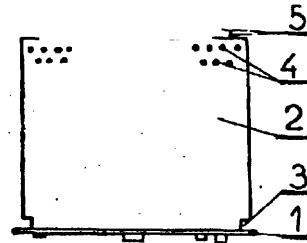
U1(21) 96871 (22) 93 01 12 5(51) H05K 5/00

(75) Fir Stefan, Słupsk

(54) **Obudowa urządzenia sterującego zestawem akustyczno-optycznym**

(57) Obudowa urządzenia charakteryzuje się tym, że ma kształt zbliżony do prostopadłościanu, w którym wyróżnia się ścianę czołową (1) i część tylną (2). Na płycie czołowej (1) umieszczony jest centralnie przełącznik funkcji pracy, zaś po jego stronach umieszczone są diody oraz przyciski załączania syreny ręcznej i pracy na postoju. Wymiary obwodowe ściany czołowej (1) są większe od wymiarów obwodowych części tylnej (2).

(3 zastrzeżenia)



III. ZGŁOSZENIA DOKONANE W RAMACH PROCEDURY PCT, W KTÓRYCH POLSKĘ WSKAZANO JAKO KRAJ WYBRANY

DZIAŁA

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1(86)93 06 18 PCT/US93/05874 5(51)A01H 1/00
A01H 15/00
A01G 1/04

(87)94 01 06 WO 94/00006 PCT Gazette nr 02/94
(31)07/900.546 (32)92 06 18 (33)US

(71) SYLVAN SPAWN LABORATORY
INCORPORATED, Kittanning, US

(72) KERRIGAN Richard W., SPEAR Mark C.

(54) Sposób otrzymywania wysokiego udziału homokarionów w podstawowej hodowli grzyba *Agaricus bisporus*

(57) Sposób produkcji wysokich udziałów homokarionów pośród zarodników z hodowli podstawowej grzyba *Agaricus bisporus*, obejmuje etapy takie jak: dostarczenia pierwszego szczepu *Agaricus bisporus* posiadającego czterozarodnikowych przodków i który niesie gen lub geny determinujące cechę produkcji podstawek, które w przeważającej mierze mają co najmniej trzy zarodniki i krzyżowania pierwszego szczepu *Agaricus bisporus* z drugim różnym szczepem *Agaricus bisporus* dla tworząc co najmniej jedną hodowlę heterokariotyczną hybrydy. Hodowla ta jest zdolna do produkcji grzybów posiadających podstawki, które w przeważającej mierze mają co najmniej trzy zarodniki, z których wiele jest homokariotycznych. Homokariony pobrane z homokariotycznych zarodników mogą być stosowane w krzyżówkach do produkcji nowych szczepów hybryd grzyba *Agaricus bisporus*, które mogą przedstawiać udoskonalenia uwzględniające różne cechy, włączając w to: produktywność, tempo rozwoju, odporność na choroby, walory estetyczne itp. Homokariony mogą być użyte także do mapowania genów kontrolujących cechy fenotypowe będące przedmiotem zainteresowania.

(25 zastrzeżeń)

A1(86)930504 PCT/US93/04362 5(51)A23G9/02
A23G 9/04

(87)93 11 11 WO 93/21780 PCT Gazette nr 27/93
(31)07/879.788 (32)92 05 06 (33)US

(71) FUISZ TECHNOLOGIES LTD., Chantilly, US

(72) FUISZ Richard C.

(54) Nowe mrożone artykuły spożywcze i sposób wytwarzania ich

(57) Mrożone produkty spożywcze, takie jak mrożone desery, wytwarzane są przez łączenie spożywczej kompozycji z osnową uzyskaną z przędzenia w stanie roztopionym substancji olejistej z materiałem nośnym, takim jak sacharoza lub maltodekstryna. Również suche produkty spożywcze nadające się do

łączenia z kompozycjami spożywczymi w celu przygotowania deserów mrożonych lub niemrożonych, wytwarzane są z przędzonej w postaci roztopionej osnowy zawierającej substancję olejistą. Opisano również sposoby przygotowywania takich produktów.

(58 zastrzeżeń)

A1(86)930617 PCT/US93/05847 5(51)A47C 1/034

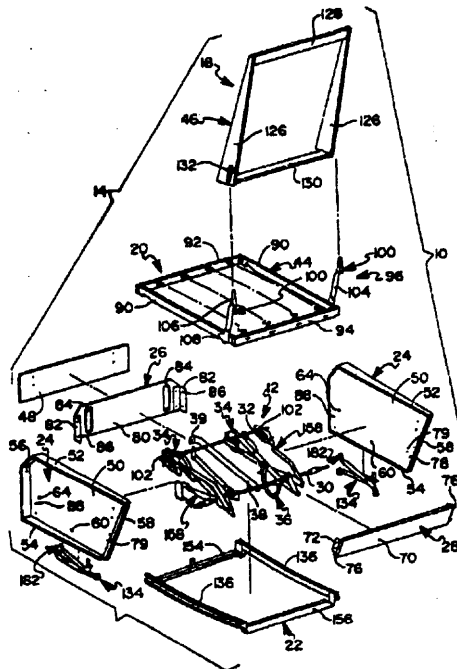
(87)94 01 06 WO 94/00038 PCT Gazette nr 02/94
(31)07/897.546 (32)92 06 18 (33)US

(71) LA-Z-BOY CHAIR COMPANY, Monroe, US

(72) SAUL Jonathan R., KOMOROWSKI Karl J., LAPOINTE Larry P.

(54) Modułowy zbliżany do ściany, pochylany fotel i sposób

(57) Przedstawiony jest modułowy przybliżany do ściany, pochylany/przechylany fotel. Modułowy przybliżany do ściany pochylany/przechylany fotel (10) zawiera uproszczony mechanizm uruchamiający (12), który znacznie zmniejsza złożoność układu i ciężar, przy czym jednoczesnym zapewnieniu większego komfortu osobie zajmującej siedzenie.



Konstrukcja ~~ta~~ jest ~~taka~~, że wstępnie zmontowany mechanizm uruchamiający (12) jest integralnie zawieszony na skrzynko- podobnych modułowych elementach (24, 26, 28) i wzajemnie od nich zależny. W ten sposób elementy ramy (24, 26, 28) mogą być obijane przed ostatecznym montażem z mechanizmem uruchamiającym (12).

(21 zastrzeżeń)

A1 (86) 93 06 11 PCT/DE93/00510 5(51)A47C27/14
A47G 9/00

(87)93 12 23 WO 93/25125 PCT Gazette nr 30/93

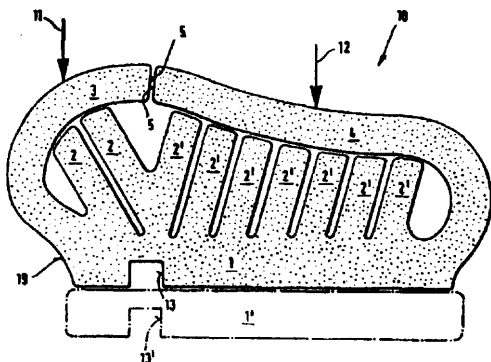
(31)P 42 18 989.6 (32)92 06 11 (33)DE

(75) POTHS Horst, Nieder-Hilbersheim, DE

(54) Przyrząd do odprężania mięśni szkieletowych, w szczególności do rozluźniania kręgów szyjnych i lędźwiowych

(57) Przyrząd do odprężania mięśni szkieletowych, w szczególności do rozluźniania kręgów szyjnych i kręgów lędźwiowych, zawiera gąbczasty materac (1) z wystającymi po stronie górnej, pochylonymi ku strefie stóp żebrami poprzecznymi (2) oraz gąbczastą poduszkę z wystającymi po stronie górnej, pochylonymi ku strefie głowy żebrami poprzecznymi 2'. Rozbieżnie nachylone żebra poprzeczne (2, 2') obu segmentów gąbczastych rozciągają kręgosłup w dwóch przeciwnych kierunkach i powiększają odstępy między kręgami celem odciążenia uciskanych zakończeń nerwowych i przeciążonych krążków międzykręgowych.

(11 zastrzeżeń)



A1(86)92 11 06 PCT/US92/09753 5(51)A61F 13/15
A61F 13/46

(87)93 06 24 WO 93/11726 PCT Gazette nr 15/93

(31)810.774 (32)91 12 17 (33)US

944.764 92 09 14 US

957.575 92 10 07 US

(71) THE PROCTER & GAMBLE COMPANY, Cincinnati, US

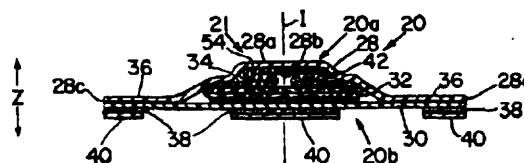
(72) CREE James William, COOPER John Thomas, MARSHALL Robert Lee E., BROWN Bruce, PLUMLEY Julian, COSTEA Karin Helene, DAVID Jennifer Lynn

(54) Artykuł absorbcyjny posiadający komponenty nadmuchiwane w stanie stopionym

(57) Przedstawiony został artykuł absorbcyjny, taki jak pieluchy, wyroby dla osób dorosłych nie będących w stanie opanować wydalania i tym podobne, mający komponenty nadmuchiwane w stanie stopionym. Artykuł absorbcyjny korzystnie zawiera przepuszczalną dla płynów, termoplastyczną, apreturowaną, foliową

warstwę (28) wierzchnią, nieprzepuszczalną dla płynów warstwę (30) spodnią, rdzeń absorbcyjny i włóknistą tkaninę chłonną z wyczeskowych włókien włókninowych. Rdzeń (32) absorbcyjny umieszczony jest pomiędzy warstwą wierzchnią a warstwą spodnią, które połączone są przynajmniej na części obwodu artykułu absorbcyjnego i warstwa wierzchnia jest stopiona z tkaniną chłonną w oddzielonych od siebie punktach wiązania. Tkanina chłonna jest umieszczona pomiędzy warstwą wierzchnią i rdzeniem absorbcyjnym.

(10 zastrzeżeń)



A1(86)93 06 14 PCT/US93/05625 5(51)A61F 13/58

(87)94 01 06 WO 94/00093 PCT Gazette nr 02/94

(31)07/906.593 (32)9206 30 (33)US

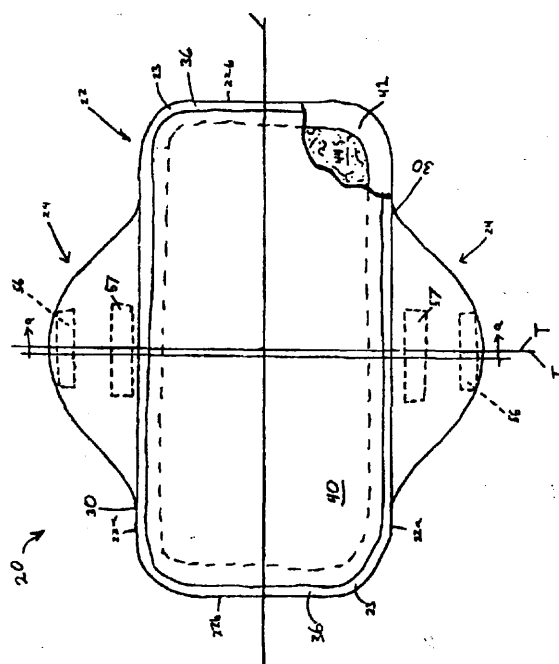
(71) THE PROCTER & GAMBLE COMPANY, Cincinnati, US

(72) LAVASH Bruce William, OSBORN Thomas Ward, NIIHARA Kaoru

(54) Artykuł absorbcyjny posiadający nierozdzielny materiał zdzieralny

(57) Artykuł absorbcyjny posiada główną część (22) korpusową, parę pagonów (56) zamocowanych do głównej części (22) korpusowej i nierozdzielny materiał (57) zdzieralny zamocowany do części każdego z pagonów (56) przez co nierozdzielny materiał (57) zdzieralny nakłada się na klej pagonów, gdy pagon jest złożony wzdłuż linii zagięcia.

(10 zastrzeżeń)



A1(86)93 06 24 PCT/DE93/00575 5(51)A61K 7/00

(87)94 01 06 WO 94/00098 PCT Gazette nr 02/94

(31)P 42 21 255.3 (32)92 06 26 (33)DE

(71) LANCASTER GROUP AG, Wiesbaden, DE

(72) GROSS Udo, **ZASTROW** Leonhard,
RÖDING Joachim, STANZL Klaus

(54) Środek kosmetyczny zawierający fosfolipidy i fluorowęglowodory

(57) O przenoszenia tlenu do skóry, metody jego wytwarzania jak również jego zastosowania. Problemem przy stosowaniu znanych kosmetyków jest niewystarczające zaopatrywanie skóry w tlen oraz graniczącej ze skórą tkanki. Dlatego podstawowym zadaniem wynalazku jest polepszenie działalności penetracyjnej nowego kosmetyku w Stratum comeum skóry i naskórka czyli Epidermis, ażeby podwyższyć stężenie tlenu w obszarach skóry i graniczącej z nią tkanki oraz zaktywować procesy przemiany materii. Zgodnie z wynalazkiem osiąga się to przez zastosowanie nowego kosmetyku, zawierającego asymetryczne płytkowe agregaty złożone z fosfolipidów oraz fluorowanych węglowodórów lub ich mieszanki z zaabsorbowanym w nich tlenem, przy czym udział sfluorowanych węglowodórów mieści się w granicach 0,2 do 100% wag/obj., a kosmetyk ponadto zawiera nośnik odpowiedni dla jego dermatologicznego przeznaczenia. Wytwarzanie kosmetyku obejmuje emulgowanie ze sobą odpowiednich składników, a jego zastosowanie ma miejsce w postaci: maści, kremów, płynów kosmetycznych, wód toaletowych, wyciągów alkoholowych, past, pudrów, żelów, tinktur i opatrunków i plastrów względnie płynu w sprayu.

(15 zastrzeżeń)

A1(86)93 06 30 PCT/US93/06241 5(51)A61K31/205

(87)94 01 20 WO 94/01102 PCT Gazette nr 03/94

(31)906.769	(32)92 06 30	(33)US
906.770	92 06 30	US
041.559	93 04 02	US

(71) LEGOMER PARTNERS L.P., Belmont, US

(72) HOGAN Joseph C. Jr.

(54) Częsteczki i **materiały** zawierające aminoiimidy jako czynniki rozpoznawania molekularnego

(57) Ujawnia się projektowanie i syntezę nowych, opartych na aminoimidach modułów molekularnych oraz stosowanie tych modułów w konstruowaniu nowych cząsteczek i materiałów fabrycznych. Nowe cząsteczki i materiały fabryczne są czynnikami rozpoznawania molekularnego, użytecznymi w projektowaniu i syntezie leków oraz posiadają zastosowania w rozdziałach i materiałoznawstwie.

(56 zastrzeżeń)

A1(86)93 06 30 PCT/US93/06238 5(51)A61K31/565

A61K31/57

A61K31/575

C07J 1/00

C07J 5/00

C07J 7/00

C07J 9/00

C07J 75/00

C07J31/00

(87)94 01 06 WO 94/00125 PCT Gazette nr 02/94

(31)9213835.3 (32)92 06 30 (33)GB

(71) SMITHKLINE BEECHAM

CORPORATION, King of Prussia, US

(72) HOLT Dennis Alan, LEVY Mark Alan

(54) Związki

(57) Wynaleziono analogi syntetycznych związków 17- α i 17 β - alkiloketono -3-karboksy(aromatyczny ring A)-steroidowych, kompozycje farmaceutyczne zawierające te związki oraz metody stosowania tych związków do inhibicji izoenzymu 1 5 α -reduktazy steroidowej i izoenzymu 2 5 α -reduktazy steroidowej. Wynaleziono również półprodukty i sposoby stosowane w procesie wytwarzania tych związków.

(40 zastrzeżeń)

A1(86)93 07 07 PCT/EP93/01754 5(51)A61K31/565

A61K9/70

(87)94 02 03 WO 94/02151 PCT Gazette nr 04/94

(31)P 42 23 360.7 (32)92 07 16 (33)DE

(71) LTS LOHMANN THERAPIE-SYSTEME
GMBH & CO.KG, Neuwied, DE

(72) HORSTMANN Michael, KURSAWE
Marion, DZEKAN Horst

(54) Terapeutyczny system aplikowania przez skórę zawierający substancję biologicznie czynną 17- β -estradiol (bezwodny)

(57) Wynalazek dotyczy terapeutycznego systemu aplikowania przez skórę, zawierającego jako substancję biologicznie czynną 17- β -estradiol oraz ewentualnie dalsze substancje biologicznie czynne, o strukturze warstwowej, złożonej z warstwy tylnej zasadniczo nie przepuszczającej substancji biologicznie czynnej ani wilgoci, z jednej lub więcej warstw macierzy i ewentualnie z warstwy przylepnej, charakteryzującego się tym, że przynajmniej jedna z warstw macierzy lub ewentualnie warstwa przylepna zawiera bezwodny 17- β -estradiol w postaci krystalicznej.

(10 zastrzeżeń)

A1(86)93 06 14 PCT/US93/05627 5(51)A61K31/675

A61K31/675

A61K31:54

A61K31:52

A61K31:405

A61K31:19

(87)94 01 06 WO 94/00130 PCT Gazette nr 02/94

(31)07/906.726 (32)92 06 30 (33)US

(71) PROCTER & GAMBLE

PHARMACEUTICALS INC., Norwich, US

(72) HOVANCIK Kristine, FRANCIS Marion
David, UNDERWOOD Richard Allen

(54) Sposoby leczenia zapalenia stawów z użyciem fosfonianów i **NSAID-ów**

(57) Wynalazek dotyczy sposobów leczenia pacjenta człowieka lub zwierzęcia dotkniętego zapaleniem stawów, w tym reumatoidalnym zapaleniem stawów i zapaleniem stawów i kości, polegających na stosowaniu jednego lub większej liczby sześćdziesięcio(60)-dniowych okresów leczenia obejmujących ewentualny tryb podawania NSAID-u i tryb podawania fosfonianu, gdzie (a) ten ewentualny tryb podawania NSAID-u obejmuje podawanie temu pacjentowi NSAID-u w ilości 20-80%, korzystnie 20-70%, a najkorzystniej 20-50% zwykle przepisywanej dawki dziennej każdego dnia, w którym NSAID jest podawany; pod warunkiem, że ten NSAID podaje się w dostatecznej ilości i przez dostateczną liczbę dni na to, by złagodzić objawy stanu zapalnego, i gdzie (b) ten tryb podawania fosfonianu obejmuje podawanie temu pacjentowi fosfonianu w dawce odpowiadającej ustrojowemu poziomowi od około 0,0005 mg P/kg do około 1,0 mg P/kg w dniu podawania tego fosfonianu; pod warunkiem, że

ten fosfonian podaje się co najmniej przez 1 dzień w każdym z tych sześćdziesięcio (60)-dniowych okresów leczenia.

(35 zastrzeżeń)

A1(86)93 06 11 PCT/US93/05659 5(51)A61K37/02
C07K7/10

(87)93 12 23 WO 93/25222 PCT Gazette nr 30/93

(31)07/896.958 (32)92 06 11 (33)US

(71) SMITHKLINE BEECHAM

CORPORATION, King of Prussia, US

(72) CLARK Michael Thomas, GYURIK Robert J., LEWIS Sharon K., MURRAY Marianne C., RAYMOND Matthew J.

(54) Stabilizowana somatropina do podawania pozajelitowego

(57) Opisano stabilizowany kompleks zawierający hormon wzrostu i aromatyczny aldehyd. W szczególności wynalazek dotyczy kompleksu zawierającego somatropinę i podstawiony benzaldehyd oraz sposobu uzyskiwania przedłużonego uwalniania somatropiny i poprawionej wydajności paszy u zwierząt

(15 zastrzeżeń)

A1(86)93 06 14 PCT/US93/05687 5(51)A61K39/395
C07K15/28
C12N5/16
C12N5/22
C12N9/64
C12N15/12

(87)94 01 06 WO 94/00154 PCT Gazette nr 02/94

(31)906.392 (32)92 06 24 (33)US

(71) MERCK & CO. INC., Rahway, US

(72) HOWARD Andrew D., MOLINEAUX Susan M., TOCCI Michael J., CALAYCAY Jimmy R., MILLER Douglas K.

(54) DNA kodujący enzym przekształcający prekursor interleukiny 1 β

(57) Z biblioteki cDNA wyizolowano komplementarny DNA (cDNA) kodujący enzym przekształcający prekursor interleukiny- β 1 (pre-IL-1 β) (ICE). Zidentyfikowano i zsekwencjonowano cDNA, kodujący otwartą ramkę odczytu (ORF) pełnej długości dla powstającego wyjściowego ICE, jak również odrębne cDNA kodujące podjednostkę 20 kD i podjednostkę 10 kD ICE. ICE jest przydatny do przekształcania pre-IL-1 β w dojrzłą IL-1 β . ICE wytworzony poprzez rekombinowanie DNA, włączając w to odrębne podjednostki 20 kD i 10 kD, jest przydatny do diagnostyki

schorzeń zapalnych, do wytwarzania zrekombinowanej IL-1 β i do identyfikowania inhibitorów aktywności ICE.

(20 zastrzeżeń)

A1(86)93 03 23 PCT/US93/02629 5(51)A61K39/42
C07K15/28

(87)93 10 14 WO 93/19785 PCT Gazette nr 25/93

(31)861.701 (32)92 04 01 (33)US

(71) MERCK & CO. INC., Rahway, US

(72) EMINI Emilio A, CONLEY Anthony J., MARK George E., JOHNSON L. Syd, PFARR David S.

(54) Rekombinowane ludzkie przeciwciała monoklonalne neutralizujące HIV do zapobiegania i leczenia infekcji wywołanych przez HIV

(57) Wynalazek przedstawia cząsteczki rekombinowanej, ludzkiej immunoglobuliny neutralizującej HIV-1, sposób produkcji immunoglobuliny i sposób zabezpieczania przed zakażeniem HIV-1 przy użyciu immunoglobuliny. Konstrukty DNA zawierają regiony kodujące fragmenty odpowiedzialne za wiązanie antygeny (CDR) i regiony zrębowe (FR) natywnego przeciwciała sprzęgnięte z fragmentami stałymi i ekspresjonowane w rekombinowanych komórkach gospodarza. Wspomniane przeciwciała są użyteczne w leczeniu i profilaktyce zakażeń HIV in vivo.

(38 zastrzeżeń)

A1(86)93 06 02 PCT/US93/05307 5(51)A61L15/62
A61K9/70
A61K47/30

(87)93 12 09 WO 93/24154 PCT Gazette nr 29/93

(31)07/893.238 (32)92 06 03 (33)US

(71) FUISZ TECHNOLOGIES, LTD., Chantilly, US

(72) FUISZ Richard C.

(54) Podlegający rozkładowi biologicznemu, przędzony w stanie roztopionym system podawania z kontrolowanym uwalnianiem

(57) Opisano podlegające rozkładowi biologicznemu systemy dozowania z kontrolowanym uwalnianiem z zastosowaniem przędzonych w stanie roztopionym polimerów podlegających rozkładowi biologicznemu jako nośników czynników aktywnych biologicznie, takich jak środki aktywne farmaceutycznie. Opisać w postaci dawkowania doustnego jak również wszczepu.

(26 zastrzeżeń)

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE, TRANSPORT

A1(86)93 06 09 PCT/US93/05505 5(51)B01D21/26
(87)93 12 23 WO 93/25294 PCT Gazette nr 30/93

(31)07/896.185 (32)92 06 10 (33)US

(71) TAGGART Charles, W., Salt Lake City, US

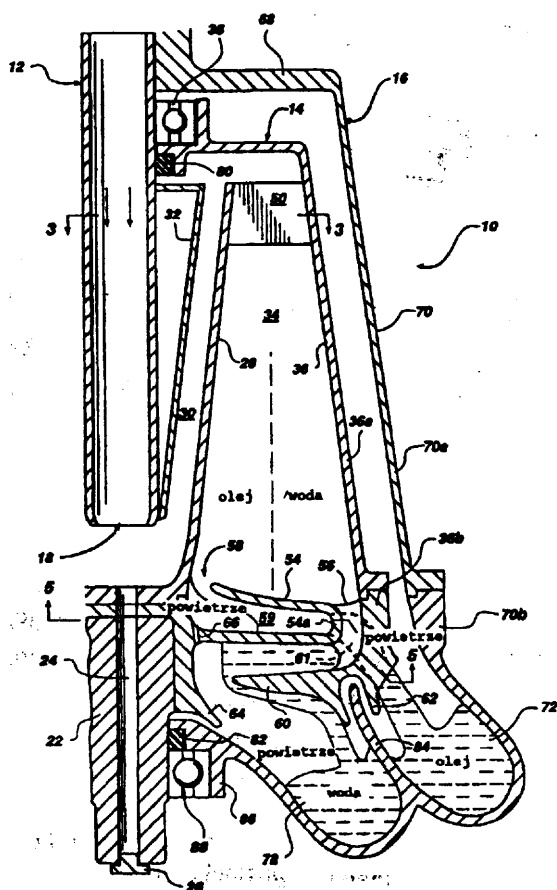
(72) ROGERS Ernest

(54) Urządzenie i metody odśrodkowego rozdzielania mieszanin płynów na ich części składowe

(57) Urządzenie składa się z centralnego wałka (12) wlotowego, otaczającego go wirnika (14) i obudowy (16). Mieszanina jest wstrzykiwana do wirnika poprzez wałek wlotowy, zaś wirnik rozdziela mieszaninę w przestrzeni oddzielania, promieniowo nachylonej i zawierającej pierwszy przelew (54), a następnie

odprowadza lżejszą ciecz do obudowy kanałem (61), ponad przelewem i poza ścianę (36) komory oddzielania, oraz cięższą ciecz do obudowy, ponad drugim przelewem. Wałek wlotowy może być tak zbudowany, aby zapewniał wydajne mieszanie skutkiem działania sił tnących, a komora oddzielania może zawierać sito. Istnieje możliwość budowania dwustopniowego oddzielnika, przez wykonanie drugiej komory oddzielania położonej promieniowo na zewnątrz pierwszej, wykorzystywanej po zmieszaniu oddzielonej cieczy z rozpuszczalnikiem i posiadającej odpowiednie otwory wypływowe. Metoda rozdzielania mieszaniny cieczy pierwszej i drugiej na jej części składowe obejmuje: wstrzykiwanie mieszaniny do obrotowego wirnika; wzajemne oddzielanie cieczy w pierwszej komorze oddzielania; odprowadzanie pierwszej cieczy z wirnika; wtryskiwanie rozpuszczalnika do wirnika; mieszanie drugiej cieczy z rozpuszczalnikiem; oddzielanie drugiej cieczy od rozpuszczalnika w drugiej komorze oddzielania; odprowadzanie drugiej cieczy z wirnika; odprowadzanie rozpuszczalnika z wirnika.

(27 zastrzeżeń)



A1(86)93 06 09 PCT/US93/05516 5(51)B01D 37/00
B01D 35/01
B01D 21/26

(87)93 12 23 WO 93/25295 PCT Gazette nr 30/93
(31)07/896.580 (32)92 06 10 (33)US
08/009.867 93 01 27 US

(71) PALL CORPORATION, East Hills, US

(72) MATKOVICH Vlado I., GSELL Thomas C.,
PASCALE Frank R., BORMANN Thomas
J., MORRIS Keith S.

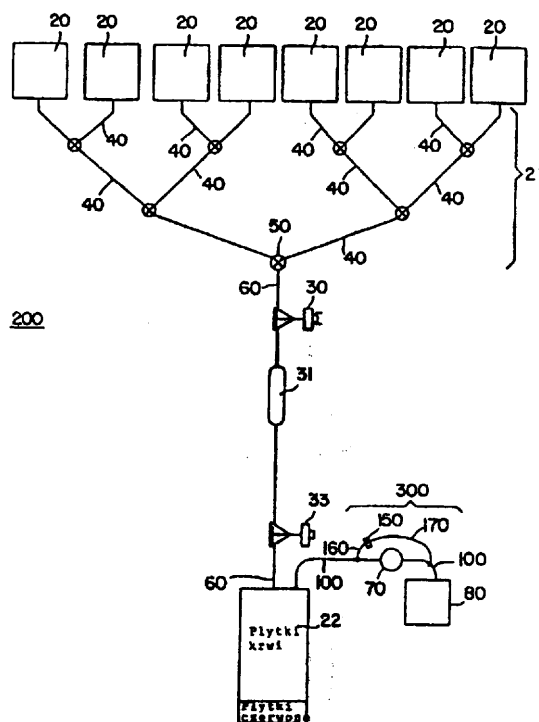
(54) System obróbki materiału strefy przejściowej

(57) Materiał strefy w wielu pojemnikach źródłowych (20) przechodzi przewodami (40) zespołu zbierającego (21) przez złącze (50) i następnie do pojemnika odbierającego (22).

Materiał strefy przejściowej w pojemniku odbierającym (22) jest przetwarzany w celu utworzenia warstwy nadsączkowej, która zawiera płytki krwi, i warstwy osadu, która zawiera krwinki czerwone, przy czym warstwa nadsączkowa jest oddzielana od warstwy osadu przez przepuszczanie warstwy nadsączkowej przez porowate medium, takie jak medium (70) zatrzymujące krwinki czerwone, do pojemnika satelity (80).

Gaz może być oddzielany przez podawanie go do pętli (300) zbierania i wypierania gazu zawierającej pierwsze i drugie przewody (160, 170) oraz medium (150) zatrzymujące ciecz.

(14 zastrzeżeń)



A1(86)930507 PCT/US93/04324 5(51)B26B 21/14
B26B 19/42
B26B 21/00

(87)93 11 25 WO 93/23214 PCT Gazette nr 28/93
(31)882.032 (32)92 05 13 (33)US

(71) THE GILLETTE COMPANY, Boston, US

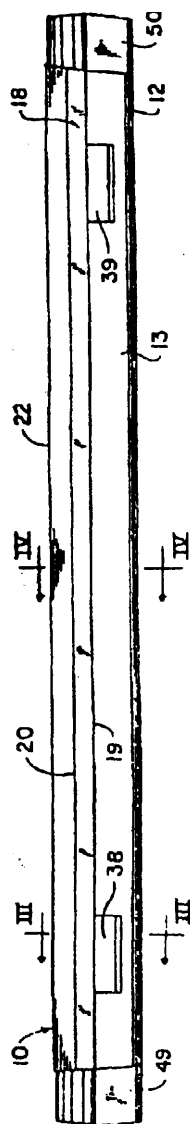
(72) APPRILLE Domenic V. Jr., BROWN Frank
Edward, TAYLOR John Bernard

(54) Konstrukcja uchwytu nożyka do golenia

(57) Uchwyt nożyka do golenia w formie wkładki zawiera element (10) ochronny, zamocowany przed i równoległe do nożyka lub nożyków. Ochronna jest dwuczęściową strukturą odlewana, posiadającą górną część (18) z materiału elastomero-wego z utworzonymi na niej licznymi wystającymi ku górze wypustkami (22) oraz dolnej części (12) ze sztywnego materiału plastikowego mającej skierowany ku dołowi fragment o przekroju poprzecznym w kształcie litery V. Dwa skierowane ku górze elementy są rozmieszczone w pewnej odległości od siebie tworząc

zagłębienie na konstrukcji wkładki umożliwiające wprowadzenie fragmentu dolnej części w kształcie litery V, zaś elementy zatrzaskowe rozmieszczone w zagłębieniu mocują element (10) ochronny w konstrukcji uchwytu.

(20 zastrzeżeń)



A1(86)93 05 28 PCT/FR93/00518 5(51) B29C 65/20
G05B 19/12

(87)93 12 09 WO 93/24301 PCT Gazette nr 29/93

(31)92/06616 (32)92 06 01 (33)FR

(71) GAZ DE FRANCE, Paris, FR
SOCIETE JOSEPH SAURON MATERIEL
INDUSTRIEL, Athis-Mons, FR

(72) SAURON Jean, HUGUENY J.C.

(54) Sposób zgrzewania **doczołowego** części z tworzywa sztucznego z kodem identyfikacji, przy zastosowaniu automatycznie sterowanej zgrzewarki elektrycznej

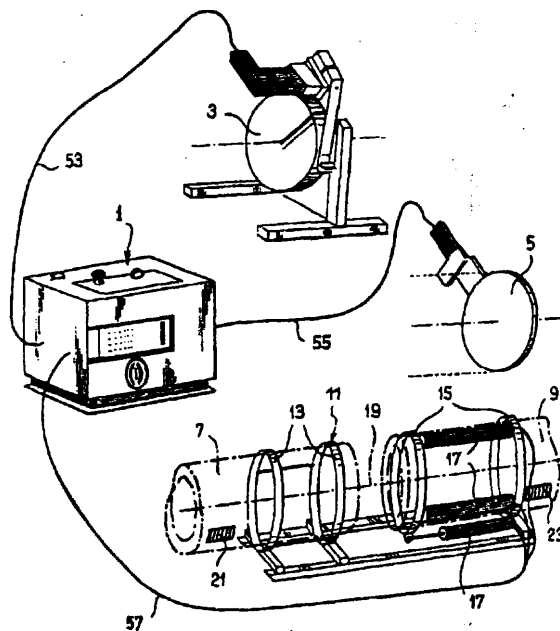
(57) Wynalazek dotyczy zgrzewania doczołowego dwóch części (7, 9) z tworzyw sztucznych, z których każda jest wypo-

sażona w kod identyfikujący (21, 23). Do tego celu z maszyną jest związany układ przeprowadzenia programu zgrzewania w tej maszynie.

Wspomniany program zostaje wprowadzony jako funkcja danych odczytanych z kodów, określających na podstawie zasady zgrzewania lub zastosowanej normy oraz jako funkcja grubości części, wartości respektowanych parametrów odniesionych do temperatur, długości czasu i nacisku zgrzewania, jeśli kody (21, 23) części zostaną rozpoznane jako zgodne pomiędzy sobą.

Sposób stosuje się zwłaszcza do zgrzewania rur polietylenowych.

(8 zastrzeżeń)



A1(86)920601 PCT/BE92/00024 5(51)B29C 67/22
B29C 39/14

(87)93 12 09 WO 93/24304 PCT Gazette nr 29/93

(71) PREFOAM AG, Kesteren, NL

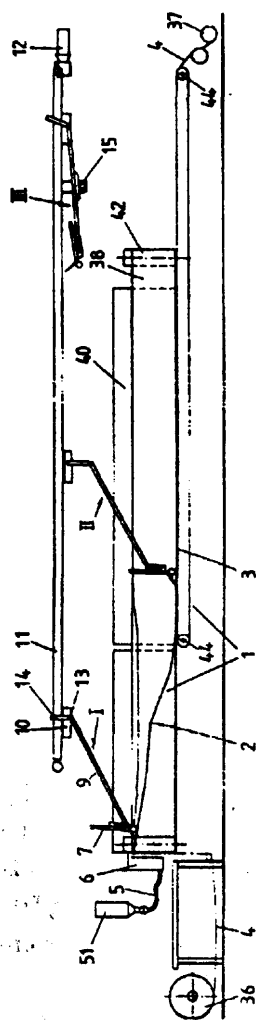
(72) BLACKWELL Brian James, PAUW
Hendrik, EVERS Robertus Hendrikus,
MORTELMANS Rudi

(54) Urządzenie do ciągłego wytwarzania poliuretanowej pianki w postaci bloków

(57) Wynalazek dotyczy urządzenia do wytwarzania pianki poliuretanowej w postaci bloków, posiadającego środki przenośnikowe (1), głowicę mieszającą (51), i środki (6) służące do odprowadzania mieszaniny reakcyjnej z głowicy mieszającej (51) na środki przenośnikowe (1).

Urządzenie posiada ponadto deskę rozpoczynającą (7), deskę zakańczającą, środki do przemieszczania deski rozpoczynającej wzdłuż środków przenośnikowych przy rozpoczęciu odcinka produktu w taki sposób, że wstrzymuje przemieszczającą się mieszaninę reakcyjną, zwiększając przez to wysokość pierwszej części wytwarzanej pianki, i środki do przemieszczania deski zakańczającej na końcu odcinka produktu w taki sposób, że popychają mieszaninę tworzącą reakcję spieniania w przód, zwiększając przez to wysokość części końcowej.

(20 zastrzeżeń)



A1(86)93 03 26 PCT/EP93/00745 5(51)B29D 30/06
G01M1/30

(87)93 10 14 WO 93/19929 PCT Gazette nr 25/93

(31)07/863.256 (32)92 04 03 (33)US

(71) MICHELIN RECHERCHE ET
TECHNIQUE S.A., Fribourg, CH

(72) RHYNE Timothy Brett

(54) Korekta jednorodności opony bez szlifowania

(57) Ujawniono sposób i urządzenie do zmniejszania rozmiaru odchyień od jednorodności w utwardzonej i świeżo wytworzonej oponie. Generowany jest sygnał dla określenia wielkości odstępstw od jednorodności. Sygnał określa również rozmieszczenie na oponie miejsc, które powinny być skorygowane. Przynajmniej część elementu wzmacniającego osnowy opony jest trwale odkształcana o założoną wielkość w położeniu wskazanym przez sygnał dla skorygowania odchyień od jednorodności.

(34 zastrzeżenia)

A1(86)93 06 25 PCT/US93/06068 5(51)B65D 19/00

(87)94 01 06 WO 94/00354 PCT Gazette nr 02/94

(31)07/906.221 (32)92 06 26 (33)US

(71) DAMAGE PREVENTION PRODUCTS
CORP., Benicia, US

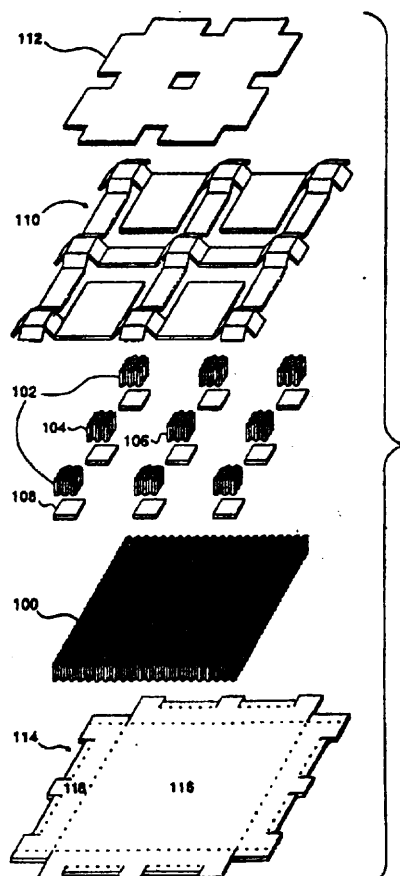
(72) JUVIK-WOODS Harry C.

(54) Zwarta paleta ładunkowa

(57) Paleta jest skonstruowana z papieru lub stosu papierowego. Konstrukcja palety zawiera środkową platformę (100) zbudowaną z wypełnienia o strukturze plastra miodu podpartego kilkoma blokami podporowymi (102, 104, 106).

Spód palety jest pokryty układem arkuszy (110, 112). Korzystnie dolna część jest ukształtowana z dwóch arkuszy, której dolne pokrycie (110) jest wycięte i zagięte w taki sposób, że nogi i powierzchnia w pobliżu spodu środkowej części mają kształt końcowy palety, a dolny arkusz czołowy (112) ma rozmiar i kształt spodu z wycięciami umożliwiającymi wystawianie bloków podporowych (102, 104, 106) przez dolny czołowy arkusz (112). Górna powierzchnia środkowej platformy (100) jest przykryta górnym arkuszem czołowym (114). Górny arkusz czołowy (114) może być arkuszem falistym lub ciężkim papierem wielowarstwowym. Jako górny arkusz czołowy może być zastosowany arkusz falisty i może być umieszczony tak, że rowki górnego arkusza czołowego (114) i rowki dolnego arkusza czołowego (112) są nierównoległe.

(15 zastrzeżeń)



A1(86)93 06 25 PCT/US93/06200 5(51)B65D 19/00

(87)94 01 06 WO 94/00355 PCT Gazette nr 02/94

(31)07/904.990 (32)92 06 26 (33)US

(71) DAMAGE PREVENTION PRODUCTS
CORP., Benicia, US

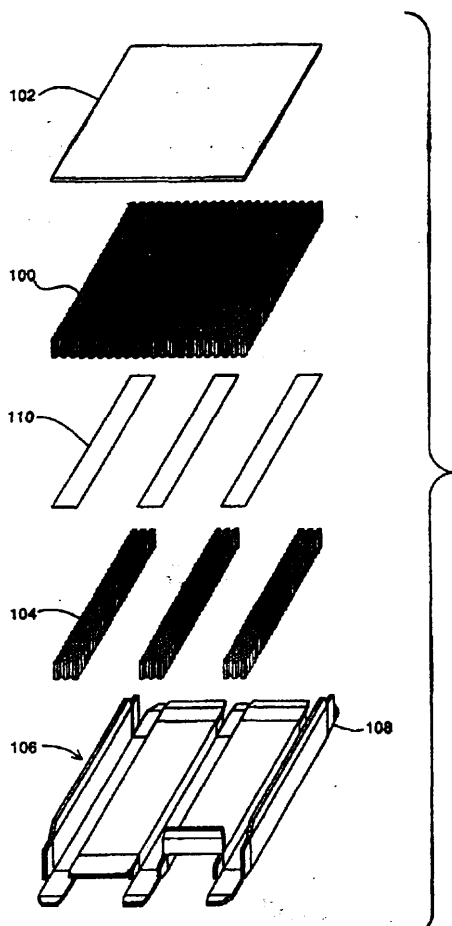
(72) JUVIK-WOODS Hany C.

(54) Zwarta dwustronna paleta ładunkowa

(57) Przedstawiona jest paleta, która może być użyta do podparcia ładunku podczas jego transportu i przechowywania. Paleta jest skonstruowana z papieru. Konstrukcja palety zawiera środkową platformę albo pokład (100) zbudowany z wypełnienia o strukturze plastra miodu ograniczonego na powierzch-

niach dolnych arkuszem falistym (106). Górna powierzchnia środkowej platformy (100) może być przykryta arkuszem falistym lub ciężkim stosem papierowym (102). Ponadto górny i/lub dolny arkusz (102, 106) mogą być zagięte na krawędzie rdzenia o strukturze plastra miodu i zamocowane do drugiego boku. Do podparcia środkowej platformy są dołączone płazy lub nogi (104).

(20 zastrze

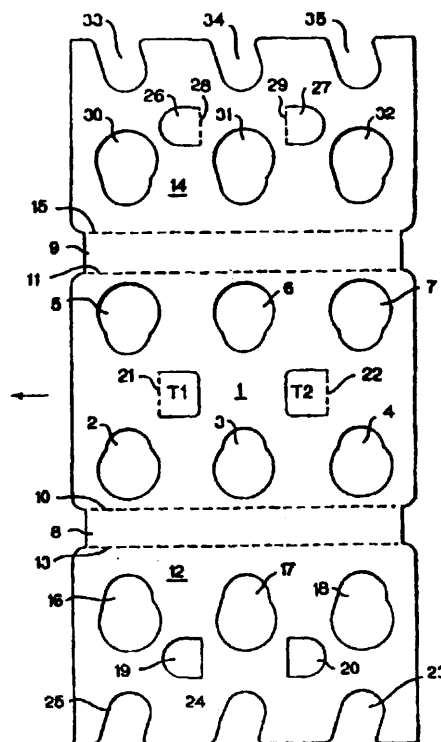


A1(86)93 05 04 PCT/US93/04200 5(51)B65D 71/00
(87)93 11 11 WO 93/22217 PCT Gazette nr 27/93
(31)07/877.792 (32)92 05 04 (33)US
(71) THE MEAD CORPORATION, Dayton, US
(72) OLIFF James R., CULPEPPER Will L.,
PLAXICO Bob E.

(54) Płyta uchwytowa z górnym zaciskiem butelek
oraz sposób mocowania butelek w tej płycie

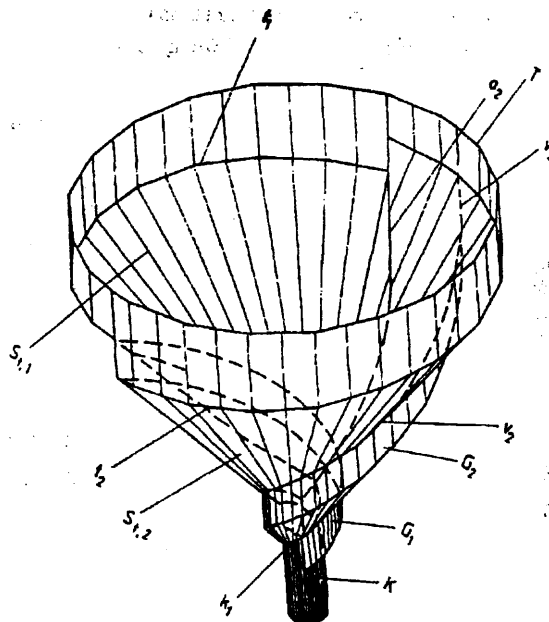
(57) Płyta uchwytowa z górnym zaciskiem butelek utworzona jest z głównego płata (1), do którego bocznych krawędzi są zamocowane zginając dwa boczne płaty (8), (9), a dwa dodatkowe płaty (12), (14) są zamocowane zginając do oddalonych od głównego płata (1) bocznych krawędzi bocznych płatów (8), (9). Główny płat (1) i dwa dodatkowe płaty (12), (14) mają otwory (2) do (7), (16) do (18) i (30) do (32) w kształcie dziurki od klucza. Wzdłuż bocznych krawędzi każdego dodatkowego płata (12), (14) są wykonane wycięcia służące do objęcia szyjek butelek w czasie zaginania jednego dodatkowego płata (12) do nałożenia się na główny płat (1) i później w czasie zaginania drugiego dodatkowego płata (14) do nałożenia się na pierwszy dodatkowy płat (12).

(11 zastrzeżeń)



A1(86)93 04 26 PCT/HU93/00025 5(51)B65D 88/28
(87)93 11 11 WO 93/22224 PCT Gazette nr 27/93
(31)P 42 14 548.1-22 (32)92 0428 (33)DE
(75) JANOSITZ János, Miskolc, HU
(54) Zbiornik do magazynowania i/lub dozowania
materiałów sypkich

(57) Zbiornik ma łącznik, którego przekrój zmniejsza się w kierunku otworu wylotowego (K). Przy dotychczas stosowanych kształtach łączników trzeba liczyć się z powstawaniem nawisów. Powierzchnię wewnętrzną zbiornika przy łączniku tworzą powierzchnie śrubowe ($S_{t,i}$; $i=1,2,\dots,n$), które mają wspólną oś śrubową i taki sam zwrot śruby, a których linie przecięcia się z jedną z płaszczyzn zawierającą oś śrubową, są krzywymi jednostajnie wzrastającymi.



W ten sposób uzyskuje się powierzchnie, na których nie ma punktów stwarzających możliwość powstawania zarodków nawisów.

Pomiędzy tymi powierzchniami tworzą się obszary chronione przed naciskiem magazynowanego materiału, zapewniając jego luźniejszą konsystencję.

(7 zastrzeżeń)

A1(86)93 05 26 PCT/US93/05001 5(51)B67D 5/42

(87)94 01 06 WO 94/00379 PCT Gazette nr 2/94

(31)07/900.414 (32)92 06 18 (33)US

(71) DIAMOND George B., Glen Gardner, US

(72) HELMRICH Richard

(54) **Niskociśnieniowa, typu bezprzegrodowego zaworowo dozująca puszką**

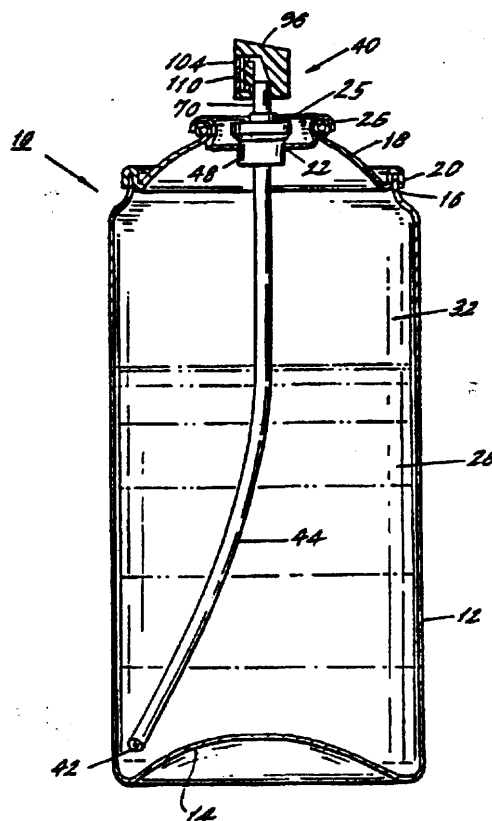
(57) **Niskociśnieniowa, aerozolowa puszką (10) dozująca** jest puszką cylindryczną mającą cienkiej grubości ściankę, taka jak puszką do napojów gazowanych, która może zostać zniekształcona poprzez nacisk palca, ale której kształt jest zachowywany dzięki wewnętrznemu ciśnieniu gazu.

Zawartość płynna (28) przeznaczona do dozowania i gaz wytwarzający ciśnienie są w puszcze wymieszane. Zawór dozujący (40) umieszczony we wieczku puszką dozuje zawartość płynną i gaz w sposób kontrolowany. Zawór może posiadać dodatkowy, małej średnicy gazowy zaworek otworowy pomiędzy głowicową strefą (32) propelantu w puszcze, a komorą zaworową dostarczającą dodatkowy gaz dla rozdrobnienia płynu i jego wyrzucenia przez dyszę.

Ciśnienie gazu w puszcze jest skoordynowane z grubością ścianki i denka puszką w takiej relacji aby puszką miała wystarczającą wytrzymałość na zniekształcenie i pęknięcie w warunkach podwyższonej temperatury. Jednak puszką ma gru-

bość ścianek na tyle niską, że pozwala na stosunkowo łatwe zgniecenie puszką pod naciskiem ręki kiedy puszką jest pusta.

(19 zastrzeżeń)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (86)93 06 18 PCT/EP93/01554 5(51)C07D 217/18

C07D 217/14

A61K31/47

C07D495/04

A61K31/435

(87)94 01 06 WO 94/00435 PCT Gazette nr 02/94

(31)P 42 20 312.0 (32)92 06 22 (33)DE

P 42 20 319.8 92 06 22 DE

P 42 20 345.7 92 06 22 DE

P 42 20 353.8 92 06 22 DE

P 42 20 355.4 92 06 22 DE

P 42 20 368.6 92 06 22 DE

P 42 20 369.4 92 06 22 DE

P 42 20 373.2 92 06 22 DE

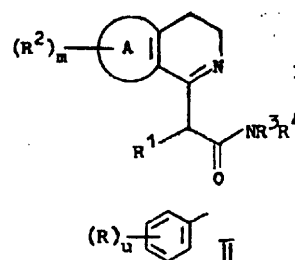
(71) BOEHRINGER INGELHEIM KG,
Ingelheim am Rhein, DE

(72) ARNDTS Dietrich, LÖSEL Walter, ROOS
Otto

(54) **Skondensowane dihydropirydyny oraz ich zastosowanie do wytwarzania farmaceutycznych preparatów**

(57) Przedmiotem wynalazku jest związek o wzorze ogólnym I, w którym A oznacza rodnik benzo albo tieno, R¹ oznacza (C₄-C₆)-cykloalkil, (C₄-C₆)-cykloalkilo-(C₁-C₅)-alkil albo rodnik o wzorze II, oraz zawierające ten związek farmaceutyczne preparaty i ich nowe farmaceutyczne zastosowania.

(31 zastrzeżeń)



A1(86)93 06 30 PCT/US93/06234 5(51)C07D 239/02

A61K31/44

(87)94 01 06 WO 94/00437 PCT Gazette nr 02/94

(31)07/906.771

(32)92 06 30

(33)US

08/025.198

93 03 02

US

(71) SMITHKLINE BEECHAM

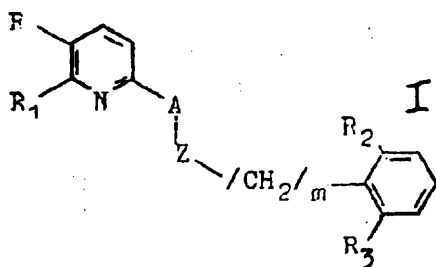
CORPORATION, King of Prussia, US

(72) DAINES Robert A.

(54) Związki

(57) Wynalazek dotyczy związku o wzorze I. Związki te są antagonistami leukotrienów i jako takie mogą być stosowane w leczeniu różnych chorób związanych z leukotrienami.

(8 zastrzeżeń)



A1(86)93 04 28 PCT/US93/03975 5(51)C07D 239/80

A61K31/505

C07D401/06

C07D 403/06

C07D 405/12

C07D 401/12

A61K31/70

(87)93 11 11 WO 93/22292 PCT Gazette nr 27/93

(31)880.119

(32)92 05 07

(33)US

991.164

92 12 16

US

(71) MERCK & CO. INC., Rahway, US

(72) LYLE Terry A., TUCKER Thomas J., WISCOUNT Catherine M.

(54) Nowe chinazoliny jako inhibitory odwrotnej transkryptazy HIV

(57) Opisano związki o pierścieniu chinazolin-2-onu z podstawioną grupą alkinyłową lub podstawioną grupą aikenylową w pozycji 4. Związki te są użyteczne w hamowaniu odwrotnej transkryptazy HIV (włącznie z jej opornymi odmianami), zapobieganiu lub leczeniu zakażenia HIV oraz w leczeniu AIDS, i to tak jako same związki, jak i w postaci farmaceutycznie dopuszczalnych soli i jako składniki kompozycji farmaceutycznych, ewentualnie łącznie z innymi środkami przeciwwirusowymi, immunomodulatorami, antybiotykami lub szczepionkami. Opisano także sposoby leczenia AIDS oraz sposoby zapobiegania lub leczenia zakażenia HIV.

(11 zastrzeżeń)

A1(86)93 06 29 PCT/US93/06181 5(51)C07D 265/32

C07D 265/30

C07D 279/12

C07D 413/06

A61K31/535

(87)94 01 06 WO 94/00440 PCT Gazette nr 02/94

(31)905.976

971.448

061.914

(32)92 06 29

92 11 04

93 05 19

(33)US

US

US

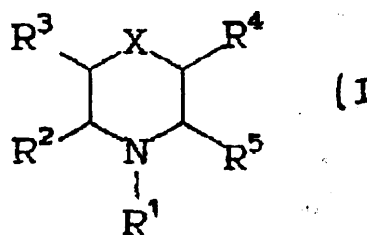
(71) MERCK & CO. INC., Rahway, US

(72) DORN Conrad P., HALE Jeffrey J., MACCOSS Malcolm, MILLS Sander G., LADDUWAHETTY Tamara, SHAH Shrenik K.

(54) Morfolinowe i timorfolinowe antagonisty receptora tachykininy

(57) Podstawione związki heterocykliczne o ogólnym wzorze strukturalnym (0 są antagonistami receptorów tachykininy w leczeniu chorób zapalnych, bólu i migreny oraz astmy, a także blokerami kanałów wapniowych przydatnymi w leczeniu zaburzeń sercowo-naczyniowych, takich jak dusznica, nadciśnienie i niedokrwienie.

(20 zastrzeżeń)



A1(86)93 06 22 PCT/EP93/01589 5(51)C07D 295/08

C07D 295/12

C07D 213/74

C07D 333/58

A61K31/495

(87)94 01 06 WO 94/00441 PCT Gazette nr 02/94

(31)MI92A001569

(32)92 06 26

(33)IT

(71) PIERREL S.P.A., Capua, IT

(72) PERRONE Roberto, BERARDI Francesco, FIORENTINI Francesco, GOVONI Stefano, OLGATI Vincenzo, VANOTTI Ermes, GOBETTI Marino, TONON Giancarlo

(54) N-/hetero-/arylo-N-/hetero-/tetralino-alkilopiperazyny o działaniu serotonergicznym, dopaminergicznym i adrenergicznym

(57) Przedmiotem wynalazku są N-/hetero-/arylo-N-/hetero-/tetralino-alkilopiperazyny wykazujące aktywność serotonergiczną, dopaminergiczną i adrenergiczną, sposoby ich wytwarzania i odpowiednie kompozycje terapeutyczne do leczenia stanów lękowych wywołanych depresją, do leczenia schizofrenii, niedokrwienia mózgowego, objawów nadużywania substancji typu opium i psychostymulujących, zaburzeń świadomości, takich jak demencja starcza, bezsenności i zaburzeń pamięci, choroby Parkinsona i Alzheimer'a i do leczenia nadciśnienia tętniczego.

(17 zastrzeżeń)

A1(86)930628 PCT/CA93/00271 5(51)C07D 309/10

A61K31/35

C07D 407/12

C07D 405/14

C07D 493/08

C07D 417/14

C07D 409/14

C07D 409/12

C07D 405/12

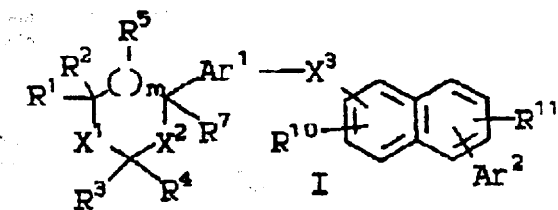
(87)94 01 06 WO 94/00444 PCT Gazette nr 02/94

(31)906.067 (32)92 06 29 (33)US
936.807 92 0827 US(71) MERCK FROSST CANADA INC,
Kirkland, CA(72) GIRARD Yves, FORTIN Rejean,
DELORME Daniel, DUBE Daniel, HAMEL
Pierre, LEPINE Carole, DUCHARME Yves(54) **Heteroarylonaftaleny** jako inhibitory biosyn-
tezy **leukotrienu**

(57) Związki o wzorze I są inhibitorami leukotrienu. Związki te znajdują zastosowanie jako środki przeciwestmatyczne, przeciwalergiczne, przeciwzapalne i cytoprotekcyjne.

Są one również przydatne w leczeniu duszniczy, skurczu naczyń mózgowych, zapalenia kłębuszków nerwowych, zapalenia wątroby, endotoksemii, zapalenia błony naczyniowej oka i odrzucania alloprzeszczepu, a także w zapobieganiu tworzeniu się płytek miażdżycowych.

(13 zastrzeżeń)



A1(86)930618 PCT/EP93/01553 5(51)C07D 471/14

A61K31/50

C07D 471/14

C07D 237:00

C07D 221:00

C07D 209:00

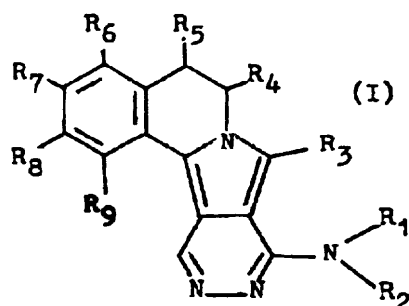
(87)94 01 06 WO 94/00451 PCT Gazette nr 02/94

(31)P 42 20 384.8 (32)92 06 22 (33)DE
P 42 20 361.9 92 06 22 DE
P4220380.5 92 06 22 DE(71) BOEHRINGER INGELHEIM KG,
Ingelheim am Rhein, DE(72) ARNDTS Dietrich, LÖSEL Walter, ROOS
Otto(54) **9-amino-pirydazyno/4', 5' : 3, 4/-pirolo/2, 1-a/izo-**
chinoliny oraz ich zastosowanie do wytwarza-
nia preparatów farmaceutycznych

(57) Wynalazek dotyczy zastosowania 9-amino-pirydazyno -/4', 5' : 3, 4/- pirolo/2, 1-a/izochinolin o wzorze (I) oraz ich fizjologicznie tolerowanych soli z kwasami i czynnikami kompleksotwórczymi do wytwarzania środków do leczenia przewlekłych procesów zapalnych, wrzodziejącego zapalenia okrężnicy i choroby Crohn'a oraz środków o działaniu antyproliferacyjnym.

Poza tym wynalazek dotyczy nowych związków o wzorze ogólnym (I) oraz ich zastosowania jako środków osłaniających mózg.

(27 zastrzeżeń)



A1(86)93 06 22 PCT/US93/05972 5(51)C07K 7/

C07K 9/00

C07K 17/00

A61K 37/02

A61K 47/30

(87)94 01 06 WO 94/00485 PCT Gazette nr 02/94

(31)07/903.069 (32)92 06 22 (33)US

(71) MILES INC., West Haven, US

(72) GREVE Jeffrey M., MCCLELLAND Alan

(54) **Wielomeryczne** formy białka receptora ludz-
kiego wirusa nieżyty nosa

(57) Wynalazek odnosi się do nowych form i konfiguracji cząsteczki adhezji międzykomórkowej (ICAM), łącznie z konfiguracjami wielomerycznymi, skutecznie przyłączającymi się do ludzkiego wirusa nieżyty nosa i które mogą skutecznie zmniejszyć zakaźność HRV. Znajdując się w konfiguracji wielomerycznej, najczęściej dimerowej, białka te wykazują wzmożone przyłączanie HRV i zdolne są do zmniejszenia zakaźności HRV, jak też innymi wirusami, o których wiadomo, że przyłączają się do receptora ludzkiego wirusa nieżyty nosa z 'grupy głównej' (HRR). Wielomeryzowane białka mogą być również użyte do zablokowania interakcji tICAM z antygenem-1 asocjowanym z funkcją limfocytową (LFA-1).

(43 zastrzeżenia)

A1(86)93 04 21 PCT/CH93/00105 5(51)C08G 63/86

C08G 63/83

(87)93 11 11 WO 93/22367 PCT Gazette nr 27/93

(31)1348/92-0 (32)92 04 27 (33)CH

(71) RHONE-POULENC VISCOSUISSE S.A.,
Emmenbrücke, CH

(72) MÜLLER Stephan

(54) Sposób wytwarzania poliestru oraz jego zasto-
sowanie

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania poliestru z jednostek poli(tereftalanu etylenu/, bez stosowania antymonu. Po estryfikacji, do polikondensacji stosuje się mieszany katalizator, składający się z 10-75 ppm litu i 15-80 ppm germanu. Tak otrzymany ester, wolny od antymonu, nadaje się do wytwarzania butelek, folii, włókien, filamentu oraz kształtek.

(3 zastrzeżenia)

A1(86)93 06 30 PCT/US93/06240 5(51)C08G 69/10

C07D 263/00

C07C229/00

(87)94 01 06 WO 94/00509 PCT Gazette nr 02/94

(31)906.756 (32)92 06 30 (33)US
041.562 93 04 02 US

(71) LEGOMER PARTNERS L.P., Belmont, US

(72) HOGAN Joseph C. Jr.

(54) Materiały będące pochodnymi oksazolonu

(57) Ujawniono projektowanie i syntezę nowych, pochodzących od oksazolonu modułów cząsteczkowych i zastosowanie tych modułów w konstrukcji nowych cząsteczek i materiałów formowanych.

Te nowe cząsteczki i materiały formowane są środkami zdolnymi do rozpoznawania cząsteczek, użytecznymi w projektowaniu i syntezie leków oraz w procesach rozdzielania i inżynierii materiałowej.

(54 zastrzeżenia)

A1(86)93 06 29 PCT/EP93/01667 5(51)C08L23/08
C08F8/14
C10L1/18
C10L1/14

(87)94 01 06 WO 94/00516 PCT Gazette nr 02/94

(31)9213909.6 (32)92 06 30 (33)GB

(71) EXXON CHEMICAL PATENTS INC.,
Florham Park, US

(72) BROD Ramah Jessica, DAVIES Brian
William, IBRAHIM Tuncel

(54) Dodatki do olejów i kompozycje

(57) Kompozycje, zawierające dwa lub większą liczbę ponownie estryfikowanych kopolimerów etylenu z nienasyconym estrem, np. kopolimery etylenu z octanem winylu, poprawiają właściwości olejów opałowych w niskiej temperaturze.

(30 zastrzeżeń)

A1(86)930624 PCT/US93/06043 5(51)C09K5/04

(87)94 01 06 WO 94/00529 PCT Gazette nr 02/94

(31)07/903.908 (32)92 06 25 (33)US
07/916.599 92 07 20 US

(71) GREAT LAKES CHEMICAL
CORPORATION, West Lafayette, US

(72) ROBIN Mark L.

(54) Mieszanki chłodnicze zawierające
1,1,1,2,3,3,3-heptafluoropropan

(57) Ujawniono kompozycje chłodnicze zawierające mieszaninę 1,1,1,2,3,3,3-heptafluoropropanu i jednego lub większej liczby związków wybranych z grupy obejmującej metan, etan, propan, butan, difluorometan, 1,1-difluoroetan, 1,1,1-trifluoroetan, 1,1,2-trifluoroetan, eter dimetylowy, izobutan, 2-chloro-1,1,1,2-tetrafluoroetan, pentafluoroetan, 1,1,2,2-tetrafluoroetan, 1,1,1,2-tetrafluoroetan i cyklopropan. 1,1,1,2,3,3,3-heptafluoropropan korzystnie stanowi około 10-90% wagowych kompozycji, która może także zawierać środek smarny. Ujawniono także sposoby chłodzenia i ogrzewania z użyciem takich kompozycji.

(17 zastrzeżeń)

A1 (86)93 06 01 PCT/US93/05201 5(51)C10M 105/74
C10M 169/04
C10M 169/04
C10M 105:74
C10M 105:74
C10M 105:74

C10M 129:10

C10M 129:14

C10M 129:18

C10M 129:66

C10M 133:12

C10M 133:46

C10M 135:10

(87)93 12 23 WO 93/25641 PCT Gazette nr 30/93

(31)897.189 (32)92 06 11 (33)US

(71) MONSANTO COMPANY, St.Louis, US

(72) DEETMAN Gerbrand

(54) Płyn funkcjonalny

(57) Przedmiotem wynalazku jest płyn funkcjonalny, zawierający nową mieszaninę jako materiał podstawowy, w skład której wchodzi od około 50% do około 70% wagowo fosforanu trójalkilu, którego podstawniki alkilowe mają 3-8 atomów węgla i są związane z ugrupowaniem fosforanowym poprzez pierwszorzędowy atom węgla, od około 18% do około 35% wagowo fosforanu dwualkiloarylowego, którego podstawniki alkilowe mają 3-8 atomów węgla i są związane z ugrupowaniem fosforanowym poprzez pierwszorzędowy atom węgla i od 0 do około 5% wagowo fosforanu alkilodwuarylowego. Korzystnie, podstawnikami alkilowymi są izobutyl lub izopentyl.

Płyn zawiera ponadto zmiatacz kwasu, dodatek antyerozyjny, dodatek poprawiający wskaźnik lepkości i antyutleniacz. Nowa kombinacja dodatków zawiera dodatek poprawiający wskaźnik lepkości na bazie metakrylanu butylu/heksylu o wysokim ciężarze cząsteczkowym, dodatek anty erozyjny na bazie nadfluoroalkilosulfonianu, kwas 3,4-epoksycykloheksanokarboksylowy lub zmiatacz dwuepoksydowy, dwu(alkilofenilo)aminę i antyutleniacz na bazie fenolu, zawierający mieszaninę 2,4,6-trójalkilofenolu i kompozycji polifenoli z zawadą przestrzenną, wybranej z grupy związków takich jak bis(3,5-dwualkilo-4-hydroksyarylo)metan, 1,3,5-trójmetylo-2,4,6-tris (3,5-dwu-t-butyl-4-hydroksyarylo)-benzen i ich mieszaniny.

Korzystnie, mieszanina zawiera jeszcze pochodną 4,5-dwuhydroimidazolu w celu zwiększenia trwałości płynu.

(45 zastrzeżeń)

A1(86)92 10 09 PCT/HU92/00038 5(51)C12P7/62

(87)94 02 17 WO 94/03623 PCT Gazette nr 05/94

(31)P9202542 (32)92 08 05 (33)HU

(71) NITROLL VEGYIPARI TERMELO

FEJLESZTŐ RT, Várpalota, HU

MTA MUSZAKI KÉMIAI KUTATÓ
INTÉZETE, Veszprém, HU

(72) GUBICZA László, SZAKÁCSNÉ

SCHMIDT Anikó, EISENREICH Zoltánné,
UJHIDY Aurél, HODOSSY Lajos, GÉMES
István, DROZDA Tamás

(54) Sposób wytwarzania estrów zapachowych w
enzymatycznej reakcji katalizacyjnej

(57) Sposób wytwarzania estrów zapachowych, przez estryfikację alifatycznego kwasu C₂₋₈ karboksylowego lub mieszaniny takich kwasów z alifatycznym alkoholem C₂₋₈ lub z mieszaniną takich alkoholi, w rozpuszczalniku organicznym, w temperaturze 5-70°C, w obecności enzymu hydrolazy, który jest trwały w stosowanym rozpuszczalniku, przy utrzymywaniu molowego stosunku kwas : alkohol w zakresie 1:0,5 - 1:10, według wynalazku polega na tym, że ustala się początkową zawartość kwasu w mieszaninie reakcyjnej na poziomie 75-99% stężenia kwasu powodującego inhibicję substratu, uzupełnia się w sposób ciągły

gły kwas i alkohol zużyty w trakcie reakcji z szybkością ich zużywania i utrzymuje się zawartość wody w mieszaninie reakcyjnej w zakresie 0,01-2,0% wagowo podczas całej reakcji, bądź przez ciągłe przepuszczanie mieszaniny reakcyjnej z regulowaną szybkością przez stały lub ciekły środek odwadniający, bądź przez poddanie **części** mieszaniny reakcyjnej destylacji **azeotropowej** dla usunięcia wody i uzupełnienia się usunięty rozpuszczalnik.

(2 zastrzeżenia)

A1(86)920522 **PCT/US92/04380** 5(51)C22B9/16

(87)93 12 09 WO 93/24665 PCT Gazette nr 29/93

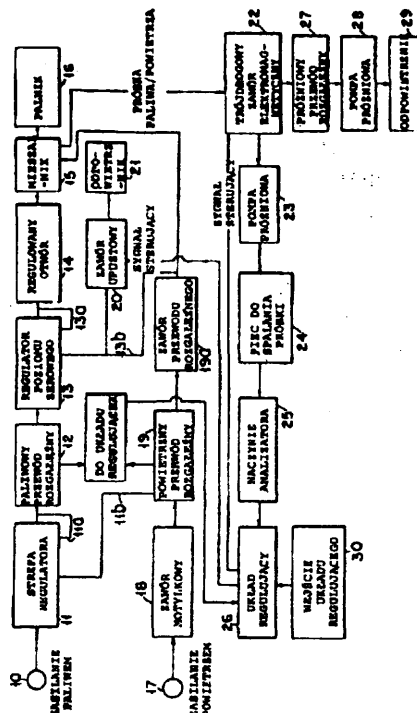
(71) ASARCO INCORPORATED, New York,
US

(72) WILLIAMS Jim D., BREITLING Darrell W.

(54) Sposób topienia miedzi

(57) Ujawniony jest sposób topienia miedzi bez wprowadzania niepożądanego tlenu i/lub wodoru do miedzi, poprzez skuteczne regulowanie palników (16), stosowanych do topienia miedzi w zakresie granic roboczych pożądanego stosunku paliwo/powietrze, przy zastosowaniu specjalnego układu (26) do próbkiowania i regulowania mieszaniny paliwo/powietrze.

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

A1(86)930610 PCT/US93/05570 5(51)D21F 11/14

D21F5/18

(87)94 01 06 WO 94/00636 PCT Gazette nr 02/94

(31)07/906.962 (32)92 06 30 (33)US

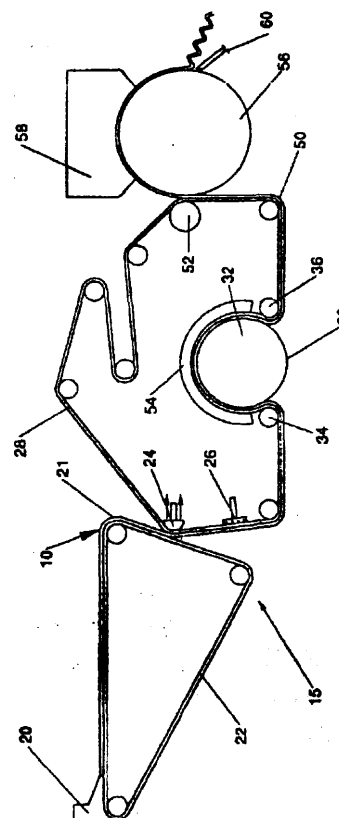
(71) THE PROCTER & GAMBLE COMPANY,
Cincinnati, US

(72) ENSIGN Donald Eugene, KNIGHT Wilbur
Russell, TROKHAN Paul Dennis

(54) Sposób i urządzenie do suszenia przez ogranie-
czenie **przepływu powietrza**, materiału z włó-
kien celulozowych oraz materiał z włókien
celulozowych wykonany według tego sposobu

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do suszenia materiału z włókien celulozowych, mającego stałą gramaturę **i/lub** masę właściwą, albo wiele stref różniących się pod względem gramatury i/lub masy właściwej. Taki materiał może mieć niejednorodny rozkład wilgoci przed suszeniem. Równomierny lub bardziej jednolity rozkład wilgoci uzyskuje się przez umieszczenie ośrodka mikroporowatego na drodze przepływu powietrza. Ten ośrodek ma **większe** opory przepływu, niż odpędy między **włóknami** w pasie materiału z włókien celulozowych. Ośrodek mikroporowaty stanowi otwór ograniczający **przepływ** powietrza, stosowanego w procesie suszenia. Ośrodek mikroporowaty może być wykonany jako laminat z kilku płytek, z których każda ma sukcesywnie rosnący lub malejący wymiar porów. Walec porowaty (32) ma obreże dostosowane do umieszczenia ośrodka mikroporowatego (30).

(10 zastrzeżeń)



A1(86)92 1109 PCT/US92/09738 5(51)D21H25/00
D04H1/70

(87)93 06 10 WO 93/11301 PCT Gazette nr 14/93

(31)800.804 (32)91 11 27 (33)US

(71) THE PROCTER & GAMBLE COMPANY,
Cincinnati, US

(72) SAWDAI Albert Hesel

(54) Celulozowe struktury włókniste mające utworzone przez różnicę ciśnień wypukłości i sposób wytwarzania takich celulozowych struktur włóknistych

(57) Przedstawiona jest celulozowa struktura włóknista, zwłaszcza taki wyrób konsumpcyjny, jak papier toaletowy, papierowe

chusteczki do twarzy lub ręcznik papierowy. W pierwszej postaci, z każdej powierzchni celulozowej struktury włóknistej rozciągają się na zewnątrz większa ilość wypukłości.

Wypukłości te rozciągają się dwustronnie na zewnątrz od płaszczyzny celulozowej struktury włóknistej w obu kierunkach.

Te dwustronnie rozciągające się wypukłości zwiększają wysokość przekroju poprzecznego i teksturę wyrobu konsumpcyjnego urzeczywistnianego za pomocą celulozowej struktury włóknistej.

W drugiej postaci, wypukłości rozciągają się na zewnątrz i są raczej tworzone przez wytłaczanie płynem niż przez wytłaczanie mechaniczne.

Przedstawiony jest także sposób wytłaczania płynem takich celulozowych struktur włóknistych.

(10 zastrzeżeń)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

A1(86)93 05 12 PCT/EP93/01324 5(51)E06B 3/30
E06B 3/26

(87)93 11 25 WO 93/23650 PCT Gazette nr 28/93

(31)92630052.6 (32)92 05 12 (33)EP

(75) MEETH Ernst-Josef, Wallscheid, DE

(54) Kształtownik zespolony z aluminium i drewna

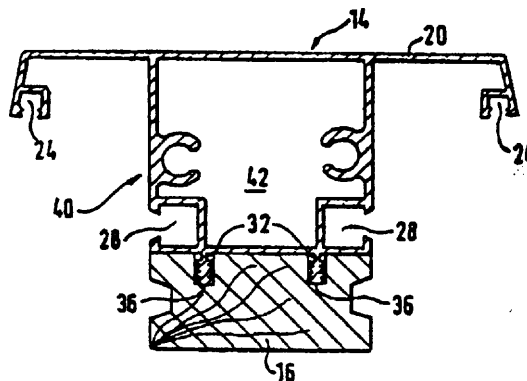
(57) Przedmiotem wynalazku jest kształtownik skrzynkowy w postaci sztangi do wytwarzania składającego się z ościeżnicy i przynajmniej jednego, zamontowanego w niej ruchomo, skrzydła okiennego okna.

Składa się on z przeznaczonego do wykonania ramy i ościeżnicy okiennej, nośnego kształtownika skrzynkowego (14) z metalu i umieszczonej po stronie wewnętrznej i/lub stronie zewnętrznej (20) okładziny drewnianej (16).

W wykonanym z kształtownika skrzynkowego w postaci sztangi oknie ościeżnica i skrzydło okienne składają się z wzajemnie dopasowanych części kształtownika skrzynkowego, które

są łączone przy pomocy wprowadzanych na rogach w kształtownik skrzynkowy kątowników.

(18 zastrzeżeń)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1(86)93 05 07 PCT/US93/04138 5(51)G06F 13/16

(87)93 11 25 WO 93/23811 PCT Gazette nr 28/93

(31)07/882.010 (32)92 05 13 (33)US

(71) SOUTHWESTERN BELL TECHNOLOGY
RESOURCES INC., St. Louis, US

(72) HILATT David M., KLOS Timothy R.

(54) Sterownik pamięci z interfejsem o architekturze otwartej

(57) Przedstawiono sterownik pamięci, który może emulować szereg typów sterowników pamięci przeznaczonych dla

specjalizowanych jednostek centralnych i urządzeń pamięciowych. System sterowania pamięcią może przenosić informacje między jednym albo więcej rodzajami jednostek docelowych, a jednym albo więcej kanałami przynajmniej jednej jednostki centralnej. System wyposażono w komputer, który zawiera pierwszy interfejs, drugi interfejs i programowalny sterownik pamięci. Pierwszy interfejs skonfigurowany jest dla odbioru jednego albo więcej elementów pośredniczących kanałów, które przenoszą jeden albo więcej programów kanałowych jednostki centralnej. Programy kanałowe mogą przenosić dane, informacje stanu i polecenia. Drugi interfejs umożliwia wejście do i wyjście od jednostek pamięci, które zawierają jedną albo więcej jednostek docelowych. Programowalny sterownik pamięci może być wyposażony w urządzenie sprzężone z elementami pośredniczą-

cymi kanałów dla translacji poleceń programu kanałowego i określania z programu kanałowego, jednostki docelowej, dla której transmitowany jest przynajmniej jeden program kanałowy.

Zastosowano zestaw sterowników sprzętowych, które interpretują polecenia programów kanałowych i informacje sta-

nu, oraz które sterują przesyłem danych do i od jednostek pamięci w zgodzie z poleceniem programu kanałowego.

Zastosowano również urządzenie ustalające połączenie jednostkowe poprzez wybór sterownika sprzętowego z zestawu sterowników sprzętowych w funkcji typu sprzętu docelowo zadanego przez kanał.

(40 zastrzeżeń)

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1(86)93 04 30 PCT/US93/04097 5(51)H04N 5/76

H04N 5/78

H04N 5/781

H04N 5/782

H04N 5/783

H04N 5/44

(87)93 11 11 WO 93/22872 PCT Gazette nr 27/93

(31)07/877.687 (32)92 05 01 (33)US

07/965.075 92 10 22 US

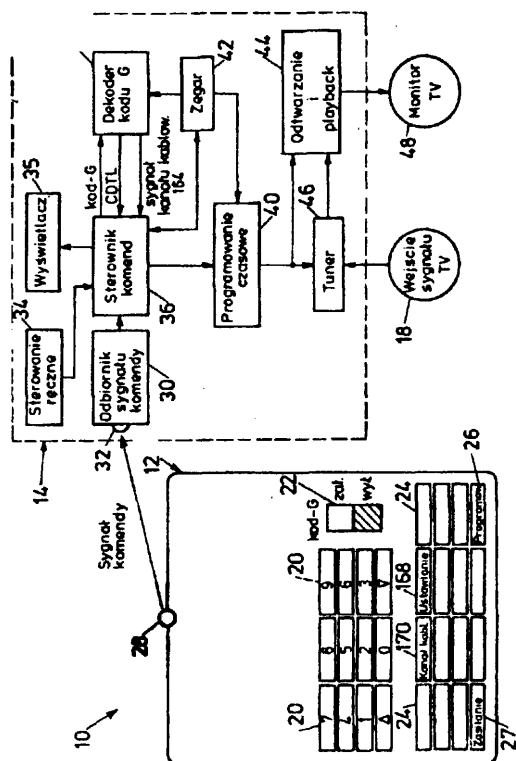
(75) YUEN Henry G, Redondo Beach, US

KWOH Daniel S., Rolling Hills Estates, US

CHO Kar Cheong, Tokwawan Kowloon, HK

(54) Planowanie zapisu programu telewizyjnego z zastosowaniem skompresowanych kodów

(57) Zakodowana informacja programowania wstępnego zawarta w prasowym programie telewizyjnym pozwala na programowanie wstępne kasetowego zapisującego urządzenia video (44)



przy pomocy sterownika czasowego przy zastosowaniu skompresowanego kodu, który jest dekodowany przez dekodery (38) wbudowany w urządzenie zdalnego sterowania, kasetowe zapisujące urządzenie video, telewizor albo inne urządzenie video celem zamiany skompresowanego kodu na informację dotyczącą kanału, daty, czasu i długości. Użytkownik stosuje urządzenie zdalnego sterowania (10) do wprowadzania kodu, który oznacza program przeznaczony do zapisania. Informacja dotycząca kanału, daty, czasu i długości jest stosowana w celu wybrania kanałów, początku zapisu i końca zapisu w odpowiednim czasie. Lokalna tablica kanałów jest zapamiętana tak, że informacja dotycząca kanałów ze skompresowanych kodów może być stosowana celem dostrojenia do właściwego kanału, nawet wtedy gdy numery kanałów w różnych miejscowościach są różne. Wprowadzenie lokalnej tablicy kanałów może być zrealizowane przy użyciu klawiatury połączonej ze sterownikiem zdalnym.

(106 zastrzeżeń)

A1(86)93 06 08 PCT/US93/05251 5(51)H05B 3/00

H05B 3/06

(87)93 12 23 WO 93/26135 PCT Gazette nr 30/93

(31)07/897.080 (32)92 06 11 (33)US

08/063.577 93 05 19 US

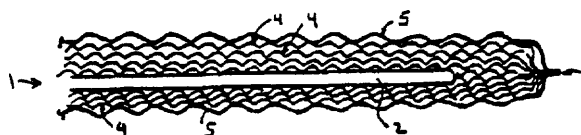
(71) ATD CORPORATION, St. Louis, US

(72) RAGLAND G. William, BARNARD Boyd

(54) Urządzenie grzewcze

(57) Urządzenie grzewcze (1), które zawiera skoncentrowane źródło ciepła (2) oraz pakiet folii metalowych (4, 5), w których zamknięte jest źródło ciepła między dwiema warstwami folii metalowej. Źródłem ciepła może być oporowy drut grzejny, biegnący liniowo i posiadający swobodny koniec odsunięty do wewnątrz od końca pakietu. Zewnętrzna krawędź pakietu może być otwarta lub zamknięta (7). Pakiet może zawierać metalową wełnę i/lub izolacyjny materiał między warstwami folii metalowej. Urządzenie grzewcze może być wykorzystane do zapewnienia jednolitego ogrzewania skrajnie zewnętrznej warstwy folii metalowej. Na przykład, urządzenie grzewcze może być użyte do ogrzania bocznego lusterka samochodu.

(26 zastrzeżeń)



INFORMACJA O DOKONANIU, PRZEZ MIĘDZYNARODOWE BIURO OMPI,
PUBLIKACJI ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH,
W KTÓRYCH ZGŁASZAJĄCY UBIEGA SIĘ O UZYSKANIE OCHRONY W POLSCE

Numer, rodzaj i data publikacji międzynarodowej	Numer i data zgłoszenia międzynarodowego	Int. Cl ⁵
1	2	3
WO 9409613 A1 940511	AU 9300565 931101	A01G 01/12
WO 9409614 A1 940511	GB 9302211 931027	A01G 09/02
WO 9409615 A1 940511	NZ 9300103 931026	A01J 25/00
WO 9409622 A1 940511	CA 9300460 931027	A01K 97/12
WO 9409624 A1 940511	EP 9303046 931102	A01M 01/02
WO 9409626 A1 940511	CA 9200478 921103	A01N 25/04
WO 9409627 A1 940511	EP 9302792 931012	A01N 25/14
WO 9409628 A1 940511	US 9311431 931104	A01N 33/04
WO 9409629 A1 940511	US 9310057 931020	A01N 39/02
WO 9409630 A1 940511	US 9310671 931104	A01N 63/00
WO 9409631 A1 940511	EP 9302997 931028	A01N 65/00
WO 9409643 A1 940511	US 9309837 931014	A23G 03/30
WO 9409644 A1 940511	NZ 9300104 931101	A23L 01/01
WO 9409645 A1 940511	US 9310321 931028	A23L 01/05
WO 9409646 A1 940511	EP 9302787 931011	A23L 01/226
WO 9409647 A1 940511	EP 9302837 931012	A23L 01/236
WO 9409648 A1 940511	EP 9303010 931028	A23L 01/236
WO 9409649 A1 940511	US 9310135 931022	A23L 01/236
WO 9409651 A1 940511	US 9310732 931029	A23L 01/305
WO 9409652 A1 940511	SE 9300883 931027	A23L 03/22
WO 9409653 A1 940511	EP 9302882 931019	A24B 15/28
WO 9409655 A1 940511	DK 9300353 931102	A41D 13/12
WO 9409656 A1 940511	US 9310186 931025	A41D 19/00
WO 9409658 A1 940511	AU 9300550 931027	A42B 03/28
WO 9409659 A1 940511	US 9310245 931026	A43B 05/00
WO 9409661 A1 940511	GB 9302173 931021	A43B 07/06
WO 9409663 A1 940511	CA 9300458 931104	A43B 19/00
WO 9409664 A1 940511	DE 9301051 931102	A43C 11/16
WO 9409665 A1 940511	US 9310358 931028	A43D 09/00
WO 9409666 A1 940511	US 9310741 931104	A43D 09/00
WO 9409667 A1 940511	FR 9301114 931102	A44B 06/00
WO 9409668 A1 940511	US 9310244 931025	A44B 18/00
WO 9409670 A1 940511	US 9310335 931028	A45D 27/00
WO 9409671 A1 940511	US 9310175 931025	A45D 33/00
WO 9409673 A1 940511	US 9310449 931101	A45F 05/10
WO 9409675 A1 940511	GB 9302283 931104	A46B 05/00
WO 9409677 A1 940511	US 9310400 931029	A46B 09/04
WO 9409678 A1 940511	US 9310401 931029	A46B 09/04
WO 9409680 A1 940511	CA 9300440 931019	A46B 09/12
WO 9409684 A1 940511	SE 9300896 931028	A47C 07/74
WO 9409688 A1 940511	NO 9300160 931028	A47F 07/04
WO 9409689 A1 940511	NO 9300155 931019	A47G 09/00
WO 9409690 A1 940511	SE 9300838 931014	A47K 10/38
WO 9409692 A1 940511	DK 9300360 931105	A47L 13/258
WO 9409695 A1 940511	JP 9301033 930723	A61B 01/26
WO 9409697 A1 940511	US 9310700 931104	A61B 03/10
WO 9409703 A1 940511	US 9310562 931101	A61B 08/00

1	2	3
WO 9409704 A1 940511	AU 9300548 931025	A61B 10/00
WO 9409705 A1 940511	US 9310239 931026	A61B 17/00
WO 9409708 A1 940511	GB 9302207 931026	A61B 17/16
WO 9409709 A1 940511	US 9309315 930930	A61B 17/32
WO 9409714 A1 940511	GB 9302253 931102	A61B 17/38
WO 9409715 A1 940511	EP 9303056 931102	A61C 05/06
WO 9409716 A1 940511	EP 9302940 931025	A61C 05/12
WO 9409717 A1 940511	SE 9300871 931025	A61C 08/00
WO 9409718 A2 940511	EP 9303055 931102	A61C 19/00
WO 9409719 A1 940511	SE 9300870 931025	A61C 19/04
WO 9409722 A1 940511	US 9310050 931020	A61F 02/28
WO 9409724 A1 940511	US 9209004 921026	A61F 02/38
WO 9409727 A2 940511	GB 9302220 931028	A61F 02/68
WO 9409728 A1 940511	US 9310001 931025	
WO 9409613 A1 940511	AU 9300565 931101	A01G 01/12
WO 9409614 A1 940511	GB 9302211 931027	A01G 09/02
WO 9409615 A1 940511	NZ 9300103 931026	A01J 25/00
WO 9409622 A1 940511	CA 9300460 931027	A01K 97/12
WO 9409624 A1 940511	EP 9303046 931102	A01M 01/02
WO 9409626 A1 940511	CA 9200478 921103	A01N 25/04
WO 9409627 A1 940511	EP 9302792 931012	A01N 25/14
WO 9409628 A1 940511	US 9311431 931104	A01N 33/04
WO 9409629 A1 940511	US 9310057 931020	A01N 39/02
WO 9409630 A1 940511	US 9310671 931104	A01N 63/00
WO 9409631 A1 940511	EP 9302997 931028	A01N 65/00
WO 9409643 A1 940511	US 9309837 931014	A23G 03/30
WO 9409644 A1 940511	NZ 9300104 931101	A23L 01/01
WO 9409645 A1 940511	US 9310321 931028	A23L 01/05
WO 9409646 A1 940511	EP 9302787 931011	A23L 01/226
WO 9409647 A1 940511	EP 9302837 931012	A23L 01/236
WO 9409648 A1 940511	EP 9303010 931028	A23L 01/236
WO 9409649 A1 940511	US 9310135 931022	A23L 01/236
WO 9409651 A1 940511	US 9310732 931029	A23L 01/305
WO 9409652 A1 940511	SE 9300883 931027	A23L 03/22
WO 9409653 A1 940511	EP 9302882 931019	A24B 15/28
WO 9409655 A1 940511	DK 9300353 931102	A41D 13/12
WO 9409656 A1 940511	US 9310186 931025	A41D 19/00
WO 9409658 A1 940511	AU 9300550 931027	A42B 03/28
WO 9409659 A1 940511	US 9310245 931026	A43B 05/00
WO 9409661 A1 940511	GB 9302173 931021	A43B 07/06
WO 9409663 A1 940511	CA 9300458 931104	A43B 19/00
WO 9409664 A1 940511	DE 9301051 931102	A43C 11/16
WO 9409665 A1 940511	US 9310358 931028	A43D 09/00
WO 9409666 A1 940511	US 9310741 931104	A43D 09/00
WO 9409667 A1 940511	FR 9301114 931102	A44B 06/00
WO 9409668 A1 940511	US 9310244 931025	A44B 18/00
WO 9409670 A1 940511	US 9310335 931028	A45D 27/00
WO 9409671 A1 940511	US 9310175 931025	A45D 33/00
WO 9409673 A1 940511	US 9310449 931101	A45F 05/10
WO 9409675 A1 940511	GB 9302283 931104	A46B 05/00
WO 9409677 A1 940511	US 9310400 931029	A46B 09/04
WO 9409678 A1 940511	US 9310401 931029	A46B 09/04
WO 9409680 A1 940511	CA 9300440 931019	A46B 09/12
WO 9409684 A1 940511	SE 9300896 931028	A47C 07/74
WO 9409688 A1 940511	NO 9300160 931028	A47F 07/04
WO 9409689 A1 940511	NO 9300155 931019	A47G 09/00

1	2	3
WO 9409690 A1 940511	SE 9300838 931014	A47K 10/38
WO 9409692 A1 940511	DK 9300360 931105	A47L 13/258
WO 9409695 A1 940511	JP 9301033 930723	A61B 01/26
WO 9409697 A1 940511	US 9310700 931104	A61B 03/10
WO 9409703 A1 940511	US 9310562 931101	A61B 08/00
WO 9409704 A1 940511	AU 9300548 931025	A61B 10/00
WO 9409705 A1 940511	US 9310239 931026	A61B 17/00
WO 9409708 A1 940511	GB 9302207 931026	A61B 17/16
WO 9409709 A1 940511	US 9309315 930930	A61B 17/32
WO 9409714 A1 940511	GB 9302253 931102	A61B 17/38
WO 9409715 A1 940511	EP 9303056 931102	A61C 05/06
WO 9409716 A1 940511	EP 9302940 931025	A61C 05/12
WO 9409717 A1 940511	SE 9300871 931025	A61C 08/00
WO 9409718 A2 940511	EP 9303055 931102	A61C 19/00
WO 9409719 A1 940511	SE 9300870 931025	A61C 19/04
WO 9409722 A1 940511	US 9310050 931020	A61F 02/28
WO 9409724 A1 940511	US 9209004 921026	A61F 02/38
WO 9409727 A2 940511	GB 9302220 931028	A61F 02/68
WO 9409728 A1 940511	US 9310001 931025	A61F 05/00
WO 9409729 A1 940511	BE 9300066 931022	A61F 05/01
WO 9409731 A1 940511	US 9310105 931027	A61F 05/08
WO 9409733 A1 940511	US 9310042 931020	A61F 09/02
WO 9409735 A1 940511	NL 9300216 931026	A61F 13/02
WO 9409736 A1 940511	JP 9201389 921027	A61F 13/15
WO 9409737 A1 940511	US 9210609 921209	A61F 13/15
WO 9409739 A1 940511	FI 9300315 930811	A61G 07/14
WO 9409742 A1 940511	SE 9300891 931028	A61J 01/03
WO 9409747 A1 940511	EP 9302901 931020	A61J 15/00
WO 9409750 A1 940511	GB 9302210 931027	A61K 07/06
WO 9409752 A1 940511	US 9310329 931026	A61K 07/16
WO 9409754 A1 940511	EP 9302751 931007	A61K 07/48
WO 9409756 A1 940511	EP 9303064 931102	A61K 07/48
WO 9409761 A1 940511	US 9309873 931021	A61K 09/24
WO 9409762 A1 940511	US 9310640 931104	A61K 09/64
WO 9409763 A1 940511	EP 9303065 931102	A61K 31/00
WO 9409764 A1 940511	JP 9301543 931026	A61K 31/00
WO 9409766 A1 940511	US 9310394 931028	A61K 31/045
WO 9409770 A1 940511	EP 9302975 931027	A61K 31/19
WO 9409771 A1 940511	ES 9300089 931104	A61K 31/21
WO 9409772 A1 940511	US 9310496 931101	A61K 31/325
WO 9409774 A1 940511	US 9310164 931022	A61K 31/335
WO 9409775 A1 940511	US 9208998 921023	A61K 31/37
WO 9409778 A1 940511	US 9310163 931022	A61K 31/41
WO 9409780 A1 940511	GB 9302197 931025	A61K 31/495
WO 9409781 A1 940511	US 9308354 930910	A61K 31/495
WO 9409782 A1 940511	US 9310504 931102	A61K 31/495
WO 9409783 A1 940511	US 9310577 931102	A61K 31/495
WO 9409784 A1 940511	JP 9301527 931022	A61K 31/50
WO 9409785 A2 940511	US 9310503 931102	A61K 31/505
WO 9409786 A1 940511	US 9310648 931102	A61K 31/505
WO 9409787 A1 940511	EP 9302934 931023	A61K 31/52
WO 9409789 A1 940511	US 9310471 931101	A61K 31/565
WO 9409790 A1 940511	SE 9300872 931026	A61K 31/66
WO 9409793 A1 940511	US 9310348 931028	A61K 31/70
WO 9409794 A1 940511	US 9310352 931028	A61K 31/715
WO 9409798 A1 940511	US 9310489 931028	A61K 33/34

1	2	3
WO 9409800 A1 940511	AU 9300554 931027	A61K 35/44
WO 9409804 A1 940511	US 9310341 931028	A61K 37/00
WO 9409805 A2 940511	CA 9300449 931103	A61K 37/02
WO 9409806 A1 940511	DE 9301006 931022	A61K 37/02
WO 9409807 A1 940511	EP 9302923 931022	A61K 37/02
WO 9409816 A1 940511	NL 9300204 931014	A61K 37/54
WO 9409819 A1 940511	US 9310575 931103	A61K 39/00
WO 9409823 A1 940511	EP 9303059 931102	A61K 39/106
WO 9409824 A1 940511	EP 9303041 931103	A61K 39/35
WO 9409826 A2 940511	CA 9300466 931101	A61K 41/00
WO 9409830 A1 940511	CA 9300351 930827	A61L 11/00
WO 9409833 A2 940511	US 9311352 931102	A61M 0/
WO 9409839 A1 940511	GB 9302303 931105	A61M 05/20
WO 9409840 A1 940511	AU 9300543 931025	A61M 05/32
WO 9409842 A1 940511	US 9309781 931013	A61M 11/00
WO 9409843 A1 940511	US 9303264 930406	A61M 25/01
WO 9409846 A1 940511	US 9310344 931028	A61M 29/00
WO 9409847 A1 940511	US 9209346 921102	A61M 31/00
WO 9409848 A1 940511	CA 9300461 931027	A61M 35/00
WO 9409849 A1 940511	US 9310271 931026	A61N 05/02
WO 9409853 A1 940511	NO 9300159 931027	A63B 19/04
WO 9409854 A1 940511	US 9310297 931027	A63B 21/008
WO 9409855 A1 940511	US 9307317 930730	A63B 21/02
WO 9409857 A1 940511	US 9310254 931026	A63B 22/00
WO 9409858 A1 940511	CA 9300457 931104	A63B 23/04
WO 9409861 A1 940511	US 9309803 931020	A63B 31/14
WO 9409863 A1 940511	GB 9302228 931029	A63B 43/00
WO 9409864 A1 940511	SE 9300875 931026	A63B 49/08
WO 9409865 A1 940511	SE 9300909 931102	A63B 53/04
WO 9409866 A1 940511	AU 9300042 930201	A63B 57/00
WO 9409868 A1 940511	EP 9302877 931018	A63B 63/00
WO 9409872 A1 940511	AU 9300544 931022	A63C 17/06
WO 9409876 A1 940511	HU 9300062 931029	A63H 23/08
WO 9409877 A1 940511	FI 9300437 931026	A63H 27/04
WO 9409878 A1 940511	US 9310453 931027	B01D 03/34
WO 9409883 A1 940511	FI 9300454 931105	B01D 41/04
WO 9409884 A1 940511	US 9310155 931022	B01D 46/10
WO 9409885 A1 940511	DK 9300357 931102	B01D 53/00
WO 9409889 A1 940511	GB 9302146 931018	B01D 61/18
WO 9409890 A1 940511	AU 9300556 931027	B01D 65/10
WO 9409891 A1 940511	CA 9300437 931015	B01F 03/04
WO 9409892 A1 940511	US 9310305 931021	B01F 05/06
WO 9409894 A1 940511	RU 9200195 921102	B01F 07/00
WO 9409897 A1 940511	US 9310376 931028	B01J 08/26
WO 9409899 A1 940511	GB 9302257 931103	B01J 19/30
WO 9409900 A1 940511	US 9310130 931028	B01J 20/22
WO 9409901 A1 940511	NL 9300231 931104	B01J 35/04
WO 9409902 A1 940511	NL 9300234 931105	B01J 37/02
WO 9409904 A1 940511	SE 9200761 921104	B01J 47/00
WO 9409905 A1 940511	RO 9300005 931105	B02C 13/22
WO 9409907 A1 940511	EP 9303000 931028	B02C 17/14
WO 9409910 A1 940511	EP 9302895 931020	B05B 01/18
WO 9409913 A1 940511	US 9310289 931027	B05D 01/00
WO 9409921 A1 940511	US 9310136 931022	B08B 03/04
WO 9409925 A1 940511	SE 9300866 931025	B21D 13/04
WO 9409926 A1 940511	EP 9302949 931025	B21D 51/26

1	2	3
WO 9409929 A1 940511	US 9209637 921105	B21J 15/02
WO 9409936 A1 940511	SE 9300895 931028	B23D 61/12
WO 9409939 A1 940511	SE 9200764 921105	B23K 11/30
WO 9409940 A1 940511	US 9310706 931104	B23K 35/14
WO 9409941 A1 940511	EP 9303071 931102	B23K 35/368
WO 9409946 A1 940511	US 9310011 931020	B24B 41/06
WO 9409947 A1 940511	US 9309198 930927	B25B 13/00
WO 9409952 A1 940511	US 9310468 931101	B26B 19/14
WO 9409956 A1 940511	GB 9302215 931027	B28D 01/26
WO 9409960 A1 940511	US 9310267 931101	B29C 33/10
WO 9409963 A1 940511	RU 9200199 921105	B29C 47/02
WO 9409968 A1 940511	EP 9302979 931027	B29C 57/12
WO 9409969 A1 940511	DE 9301053 931028	B29C 65/00
WO 9409970 A1 940511	GB 9302243 931101	B29C 65/34
WO 9409973 A1 940511	DE 9300783 930827	B29C 67/22
WO 9409976 A1 940511	US 9310323 931103	B29D 11/00
WO 9409978 A1 940511	SE 9300710 930830	B30B 09/04
WO 9409979 A1 940511	DK 9300349 931029	B31B 01/90
WO 9409981 A1 940511	US 9310641 931102	B32B 03/26
WO 9409988 A1 940511	GB 9302284 931104	B41J 02/01
WO 9409989 A1 940511	US 9310138 931022	B41J 02/435
WO 9409991 A1 940511	EP 9302831 931014	B41M 05/165
WO 9409994 A1 940511	US 9310053 931020	B42D 13/00
WO 9409999 A1 940511	EP 9303007 931026	B60B 33/00
WO 9410000 A1 940511	GB 9301088 930526	B60B 33/02
WO 9410001 A1 940511	NL 9300192 930928	B60K 06/10
WO 9410005 A1 940511	FI 9300432 931022	B60R 03/00
WO 9410006 A1 940511	GB 9302185 931022	B60R 07/02
WO 9410020 A1 940511	GB 9302188 931022	B61B 05/02
WO 9410026 A1 940511	SE 9200743 921029	B63B 35/32
WO 9410028 A1 940511	GB 9302200 931025	B63C 09/22
WO 9410031 A1 940511	SE 9300920 931103	B63J 02/02
WO 9410032 A1 940511	US 9306094 930625	B64C 23/00
WO 9410033 A1 940511	IT 9300092 930908	B64C 27/04
WO 9410041 A1 940511	US 9310369 931103	B65B 55/02
WO 9410043 A1 940511	CA 9300443 931021	B65B 61/20
WO 9410048 A1 940511	DK 9300359 931104	B65D 05/66
WO 9410049 A1 940511	EP 9302981 931027	B65D 06/16
WO 9410050 A1 940511	EP 9302994 931028	B65D 19/10
WO 9410051 A1 940511	EP 9302993 931028	B65D 19/32
WO 9410052 A2 940511	CA 9300444 931022	B65D 19/40
WO 9410053 A1 940511	SE 9300862 931022	B65D 21/02
WO 9410055 A1 940511	EP 9302233 930820	B65D 43/06
WO 9410056 A1 940511	NL 9300215 931027	B65D 47/42
WO 9410058 A1 940511	DK 9300348 931028	B65D 59/00
WO 9410059 A1 940511	GB 9302239 931101	B65D 71/00
WO 9410060 A1 940511	GB 9302240 931101	B65D 71/00
WO 9410066 A1 940511	SE 9300894 931028	B65D 85/66
WO 9410067 A1 940511	SE 9300899 931029	B65G 21/18
WO 9410068 A1 940511	US 9306039 930623	B65G 25/00
WO 9410078 A1 940511	US 9209351 921103	B66F 07/12
WO 9410081 A1 940511	GB 9302222 931028	B67D 05/02
WO 9410082 A1 940511	US 9310260 931026	B67D 05/64
WO 9410085 A1 940511	SE 9300778 930929	C01B 15/01
WO 9410087 A1 940511	EP 9303006 931026	C01B 33/193
WO 9410093 A1 940511	GB 9302177 931022	C02F 01/66

1	2	3
WO 9410103 A1 940511	SE 9300906 931029	C05F 17/02
WO 9410107 A1 940511	US 9310246 931026	C07C 01/00
WO 9410110 A1 940511	NL 9300211 931021	C07C 13/20
WO 9410111 A1 940511	NL 9300210 931021	C07C 15/073
WO 9410112 A1 940511	GB 9302231 931029	C07C 29/149
WO 9410113 A1 940511	EP 9302839 931013	C07C 29/68
WO 9410118 A1 940511	GB 9302182 931022	C07C 43/235
WO 9410119 A1 940511	NL 9300226 931102	A47K 05/12
WO 9410127 A1 940511	EP 9302941 931025	C07C 69/732
WO 9410129 A1 940511	EP 9302954 931025	C07C 229/48
WO 9410131 A1 940511	GB 9302230 931029	C07C 235/08
WO 9410132 A1 940511	EP 9302927 931022	C07C 271/12
WO 9410133 A1 940511	US 9310460 931029	C07C 307/04
WO 9410134 A1 940511	US 9310552 931029	C07C 307/06
WO 9410136 A1 940511	US 9310461 931029	C07C 317/44
WO 9410137 A1 940511	US 9310330 931027	C07C 321/04
WO 9410138 A1 940511	US 9310353 931028	C07C 323/24
WO 9410139 A1 940511	DK 9300351 931101	C07C 401/00
WO 9410142 A1 940511	US 9310268 931026	C07C 205/08
WO 9410143 A1 940511	US 9310269 931026	C07D 205/08
WO 9410146 A1 940511	GB 9302236 931101	C07D 211/58
WO 9410151 A1 940511	US 9310386 931028	C07D 237/32
WO 9410154 A1 940511	EP 9302998 931028	C07D 239/42
WO 9410155 A1 940511	EP 9302802 931012	C07D 239/54
WO 9410156 A1 940511	EP 9202516 921103	C07D 239/60
WO 9410159 A1 940511	GB 9302097 931011	C07D 271/06
WO 9410160 A1 940511	US 9310124 931021	C07D 277/28
WO 9410161 A1 940511	US 9209048 921023	C07D 319/06
WO 9410163 A1 940511	US 9310091 931022	C07D 401/04
WO 9410164 A1 940511	EP 9302884 931019	C07D 401/06
WO 9410166 A1 940511	US 9306827 930723	C07D 401/06
WO 9410169 A1 940511	FR 9301058 931028	C07D 413/12
WO 9410171 A1 940511	US 9309790 931019	C07D 471/04
WO 9410172 A1 940511	CA 9300470 931029	C07D 487/22
WO 9410173 A1 940511	EP 9302957 931026	C07D 498/04
WO 9410176 A1 940511	US 9309552 931006	C07D 498/18
WO 9410178 A1 940511	EP 9302894 931020	C07D 519/00
WO 9410182 A1 940511	US 9310595 931105	C07F 19/00
WO 9410184 A1 940511	US 9310442 931029	C07H 15/12
WO 9410185 A1 940511	JP 9301594 931104	C07H 17/08
WO 9410187 A1 940511	US 9310307 931026	C07H 21/02
WO 9410193 A1 940511	US 9309001 930923	C07K 05/06
WO 9410196 A1 940511	US 9309069 930928	C07K 07/10
WO 9410198 A1 940511	EP 9303073 931102	C07K 13/00
WO 9410200 A1 940511	US 9309232 931004	C07K 13/00
WO 9410201 A1 940511	CA 9300431 931022	C07K 15/00
WO 9410202 A1 940511	US 9209218 921028	C07K 15/00
WO 9410203 A2 940511	US 9310520 931102	C07K 15/00
WO 9410204 A1 940511	FI 9300431 931021	C07K 15/04
WO 9410207 A2 940511	US 9310462 931029	C07K 15/06
WO 9410221 A1 940511	NL 9300212 931021	C08G 18/12
WO 9410228 A1 940511	NL 9300217 931026	C08G 77/34
WO 9410229 A1 940511	EP 9302200 930818	C08J 05/18
WO 9410233 A1 940511	AU 9300562 931029	C08K 03/00
WO 9410235 A1 940511	US 9310299 931102	C08K 03/10
WO 9410247 A1 940511	SE 9300912 931101	C08L 95/00

1	2	3
WO 9410251 A1 940511	US 9310231 931025	C09D U/16
WO 9410252 A1 940511	EP 9302950 931022	C09D 125/02
WO 9410255 A1 940511	US 9310862 931029	C09J 07/02
WO 9410257 A1 940511	US 9308913 930920	C09J 167/04
WO 9410259 A1 940511	US 9309804 931007	C09K 03/10
WO 9410261 A1 940511	RU 9200194 921102	C10G 15/00
WO 9410263 A1 940511	EP 9303002 931025	C10G 45/60
WO 9410264 A1 940511	GB 9302136 931015	C10G 70/02
WO 9410266 A1 940511	DE 9300959 931011	C10K 01/02
WO 9410269 A1 940511	EP 9303042 931030	C10M 135/22
WO 9410270 A1 940511	GB 9302218 931028	C10M 141/06
WO 9410272 A1 940511	US 9310447 931029	C11D 01/00
WO 9410275 A1 940511	US 9309898 931015	C11D 01/68
WO 9410277 A1 940511	US 9309936 931015	CUD 01/75
WO 9410282 A1 940511	US 9310092 931022	C11D 03/37
WO 9410283 A1 940511	US 9309390 931001	C11D 03/386
WO 9410284 A1 940511	US 9309930 931018	C11D 03/386
WO 9410287 A1 940511	US 9310482 931102	C12M 01/34
WO 9410289 A1 940511	GB 9302208 931027	C12N 01/08
WO 9410291 A1 940511	NL 9300220 931029	C12N 05/04
WO 9410292 A1 940511	CA 9300456 931027	C12N 05/06
WO 9410301 A1 940511	AU 9300567 931103	C12N 15/11
WO 9410305 A1 940511	EP 9303015 931029	C12N 15/12
WO 9410306 A1 940511	FR 9301082 931102	C12N 15/12
WO 9410307 A1 940511	GB 9302227 931029	C12N 15/12
WO 9410312 A1 940511	JP 9301540 931025	C12N 15/19
WO 9410315 A2 940511	US 9310090 931022	C12N 15/29
WO 9410317 A2 940511	US 9310506 931102	C12N 15/31
WO 9410319 A1 940511	EP 9303085 931104	C12N 15/82
WO 9410320 A1 940511	EP 9303091 931102	C12N 15/82
WO 9410322 A1 940511	US 9310554 931029	C12N 15/86
WO 9410325 A1 940511	FI 9300450 931105	C12P 07/18
WO 9410326 A1 940511	EP 9302788 931011	C12P 07/64
WO 9410329 A1 940511	US 9310396 931028	C12P 19/34
WO 9410334 A1 940511	US 9310179 931025	C12P 41/00
WO 9410336 A1 940511	FI 9300418 931014	C12Q 01/00
WO 9410342 A1 940511	US 9309879 931014	C12Q 01/68
WO 9410345 A1 940511	GB 9302178 931022	C14C 01/08
WO 9410347 A1 940511	US 9310022 931021	C21B 07/16
WO 9410348 A1 940511	DE 9301025 931025	C21C 05/56
WO 9410349 A1 940511	US 9310030 931021	C21D 08/00
WO 9410350 A1 940511	CA 9300454 931026	C22B 03/44
WO 9410357 A1 940511	US 9310712 931104	C23C 16/00
WO 9410359 A1 940511	US 9309564 931007	C25B 09/00
WO 9410360 A1 940511	DE 9301015 931022	C25D 07/06
WO 9410361 A1 940511	US 9308332 930903	C25D 07/06
WO 9410362 A1 940511	GB 9302255 931102	D02G 01/18
WO 9410363 A2 940511	EP 9302955 931025	D03D 47/12
WO 9410364 A2 940511	EP 9302956 931025	D03D 47/27
WO 9410373 A1 940511	FI 9300452 931105	D21C 09/02
WO 9410374 A1 940511	SE 9300868 931025	D21C 09/10
WO 9410376 A1 940511	CA 9300401 931007	D21C 09/153
WO 9410377 A1 940511	CA 9300402 931007	D21C 09/153
WO 9410378 A1 940511	SE 9300867 931025	D21C 09/16
WO 9410381 A1 940511	US 9309452 931001	D21H 21/22
WO 9410389 A1 940511	AU 9300575 931105	E01D 19/00

1	2	3
WO 9410392 A1 940511	FI 9300440 931028	E01H 04/02
WO 9410396 A1 940511	EP 9202484 921030	E03D 05/092
WO 9410398 A1 940511	AU 9300574 931104	E03F 05/10
WO 9410399 A1 940511	US 9310397 931029	E04B 01/02
WO 9410401 A1 940511	SE 9300860 931021	E04B 01/76
WO 9410403 A1 940511	NZ 9300105 931102	E04B 02/72
WO 9410404 A1 940511	NZ 9300100 931015	E04B 02/96
WO 9410405 A1 940511	SE 9300893 931027	E04B 05/48
WO 9410406 A1 940511	AU 9300549 931025	E04C 02/30
WO 9410407 A1 940511	DE 9301007 931022	E04D 13/06
WO 9410413 A1 940511	US 9310428 931028	E04H 15/28
WO 9410415 A1 940511	EP 9303031 931029	E05B 63/12
WO 9410416 A1 940511	US 9309842 931014	E05B 65/04
WO 9410417 A1 940511	AU 9300551 931026	E05D 05/12
WO 9410419 A1 940511	EP 9303032 931029	E06B 09/01
WO 9410420 A1 940511	US 9307978 930824	E21B 07/08
WO 9410422 A1 940511	US 9310445 931026	E21B 43/1185
WO 9410423 A1 940511	US 9310236 931026	E21B 49/08
WO 9410424 A1 940511	GB 9302180 931022	F01B 07/12
WO 9410427 A1 940511	US 9310280 931027	F01K 21/04
WO 9410437 A1 940511	KR 9300092 931022	F02M 29/06
WO 9410438 A1 940511	CA 9300450 931026	F02M 31/16
WO 9410442 A1 940511	IT 9200134 921030	F04B 01/22
WO 9410444 A1 940511	US 9309193 930927	F04B 01/22
WO 9410450 A1 940511	CA 9200482 921026	F04D 17/16
WO 9410452 A1 940511	AU 9300547 931022	F04F 07/02
WO 9410458 A1 940511	FI 9200297 921103	F15B 15/16
WO 9410460 A1 940511	EP 9303016 931029	F16B 05/02
WO 9410461 A1 940511	FR 9301057 931028	F16B 12/00
WO 9410463 A1 940511	SE 9300863 931022	F16B 12/50
WO 9410466 A1 940511	SE 9300918 931103	F16B 37/04
WO 9410467 A1 940511	ES 9300084 931011	F16C 01/22
WO 9410468 A1 940511	EP 9303028 931029	F16C 11/06
WO 9410478 A1 940511	EP 9302942 931025	F16H 01/28
WO 9410480 A1 940511	EP 9302791 931012	F16H 03/72
WO 9410482 A1 940511	EP 9302999 931028	F16H 37/04
WO 9410486 A1 940511	US 9307013 930726	F16K 11/10
WO 9410489 A1 940511	US 9210727 921209	F16K 37/00
WO 9410490 A1 940511	CH 9300244 931014	F16L 09/12
WO 9410494 A1 940511	US 9309574 931007	F16L 37/28
WO 9410496 A1 940511	GB 9302192 931025	F16L 55/18
WO 9410500 A1 940511	BR 9300039 931026	F21V 11/00
WO 9410502 A1 940511	HU 9300061 931029	F23D 11/04
WO 9410507 A1 940511	SE 9300897 931028	F23G 07/12
WO 9410508 A1 940511	US 9209181 921026	F23M 07/04
WO 9410518 A1 940511	SE 9300900 931029	F26B 15/26
WO 9410526 A1 940511	US 9309176 930927	F42B 07/08
WO 9410529 A1 940511	CA 9300150 930413	G01B 05/00
WO 9410530 A1 940511	CH 9300238 931006	G01B 05/06
WO 9410531 A1 940511	US 9310847 931104	G01B 05/16
WO 9410539 A1 940511	US 9310576 931103	G01D 13/00
WO 9410540 A1 940511	NL 9300222 931029	G01F 07/00
WO 9410542 A1 940511	NZ 9300102 931026	G01F 11/28
WO 9410546 A1 940511	GB 9302198 931025	G01K 01/20
WO 9410550 A2 940511	IT 9200076 921102	G01N 0/
WO 9410551 A1 940511	US 9310004 931026	G01N 01/00

1	2	3
WO 9410556 A1 940511	HU 9300060 931021	G01N 27/22
WO 9410557 A1 940511	US 9310618 931105	G01N 27/26
WO 9410559 A2 940511	US 9310261 931026	G01N 27/28
WO 9410562 A1 940511	DK 9300347 931028	G01N 29/22
WO 9410565 A1 940511	DE 9301065 931104	G01N 33/14
WO 9410566 A1 940511	NL 9300213 931025	G01N 33/22
WO 9410571 A1 940511	US 9310550 931029	G01N 33/53
WO 9410575 A1 940511	US 9310411 931029	G01N 33/574
WO 9410576 A1 940511	GB 9201995 921030	G01N 33/68
WO 9410580 A1 940511	US 9310588 931102	G01R 31/11
WO 9410585 A1 940511	NO 9300156 931022	G01V 01/28
WO 9410594 A1 940511	EP 9303009 931028	G02B 06/42
WO 9410602 A2 940511	AT 9300161 931022	G03B 0/
WO 9410620 A1 940511	CA 9300455 931026	G05D 23/19
WO 9410624 A1 940511	US 9310677 931105	G06F 03/00
WO 9410625 A1 940511	US 9309738 931012	G06F 03/14
WO 9410627 A1 940511	US 9310623 931105	G06F 05/00
WO 9410628 A1 940511	GB 9301382 930701	G06F 09/44
WO 9410630 A1 940511	AU 9300572 931105	G06F 12/02
WO 9410633 A1 940511	US 9310137 931022	G06F 15/00
WO 9410636 A1 940511	US 9209384 921102	G06F 15/20
WO 9410637 A1 940511	US 9310557 931101	G06F 15/21
WO 9410638 A1 940511	AU 9300573 931105	G06F 15/347
WO 9410641 A1 940511	US 9209349 921102	G06F 15/62
WO 9410642 A1 940511	US 9209350 921102	G06F 15/62
WO 9410643 A1 940511	US 9209461 921102	G06F 15/62
WO 9410644 A1 940511	US 9209462 921102	G06F 15/62
WO 9410658 A1 940511	AU 9300576 931105	G07C 09/00
WO 9410662 A1 940511	US 9310354 931028	G07F 11/44
WO 9410664 A1 940511	KR 9300094 931023	G09B 05/06
WO 9410667 A1 940511	US 9309550 931006	G09F 07/00
WO 9410668 A1 940511	DK 9300341 931026	G09F 09/35
WO 9410671 A1 940511	DE 9301008 931021	G09F 11/14
WO 9410673 A1 940511	GB 9302276 931104	G09F 19/22
WO 9410676 A1 940511	GB 9302195 931025	G09G 03/36
WO 9410677 A1 940511	US 9209460 921102	G09G 05/06
WO 9410679 A1 940511	US 9209342 921102	G09G 05/30
WO 9410684 A1 940511	US 9309967 931019	G11B 07/00
WO 9410688 A1 940511	EP 9303004 931025	G21B 01/00
WO 9410690 A1 940511	US 9310184 931025	H01B 03/44
WO 9410708 A1 940511	US 9310020 931021	H01M 02/02
WO 9410709 A1 940511	US 9309771 931013	H01M 02/10
WO 9410710 A1 940511	US 9310346 931028	H01M 02/26
WO 9410712 A1 940511	US 9310195 931026	H01M 02/34
WO 9410713 A1 940511	US 9310345 931028	H01M 04/66
WO 9410714 A1 940511	US 9310349 931028	H01M 04/86
WO 9410716 A1 940511	US 9310333 931028	H01M 08/00
WO 9410734 A1 940511	SE 9300911 931101	H02H 09/02
WO 9410736 A1 940511	CA 9200480 921105	H02J 07/14
WO 9410750 A1 940511	FI 9300436 931025	H03H 07/38
WO 9410761 A1 940511	US 9310037 931020	H04B 07/00
WO 9410765 A1 940511	EP 9302743 931007	H04B 07/26
WO 9410773 A1 940511	US 9310391 931028	H04K 01/00
WO 9410775 A1 940511	US 9310491 931101	H04K 01/02
WO 9410778 A1 940511	US 9310585 931102	H04L 09/28
WO 9410802 A1 940511	US 9310527 931102	H04N 07/167

1	2	3
WO 9410803 A1 940511	US 9310017 931019	H04N 07/173
WO 9410809 A1 940511	AT 9300165 931027	H04Q 05/00
WO 9410815 A1 940511	US 9209348 921102	H04R 05/00
WO 9410818 A1 940511	NL 9300228 931102	H04R 25/00
WO 9410821 A1 940511	US 9310198 931026	H05B 03/26
WO 9410822 A1 940511	US 9310263 931026	H05B 03/26
WO 9410826 A1 940526	GB 9301764 930819	A01B 05/14
WO 9410827 A1 940526	NZ 9300115 931117	A01D 34/82
WO 9410828 A1 940526	NZ 9300108 931108	A01D 89/00
WO 9410829 A1 940526	AU 9300578 931109	A01G 03/02
WO 9410834 A1 940526	FI 9300449 931105	A01K 87/00
WO 9410836 A1 940526	US 9310916 931110	A01M 01/20
WO 9410837 A1 940526	US 9308769 930916	A01N 25/00
WO 9410839 A1 940526	EP 9303165 931111	A01N 25/04
WO 9410843 A1 940526	US 9310922 931110	A01N 43/38
WO 9410846 A1 940526	EP 9303128 931109	A01N 63/04
WO 9410847 A1 940526	IE 9300055 931117	A22B 05/00
WO 9410848 A1 940526	SE 9300955 931110	A22C 25/16
WO 9410852 A1 940526	US 9310405 931029	A23F 05/36
WO 9410854 A1 940526	GB 9302242 931101	A23G 09/02
WO 9410855 A1 940526	DK 9300361 931105	A23G 09/14
WO 9410857 A1 940526	GB 9302294 931108	A23L 01/01
WO 9410859 A1 940526	EP 9302906 931021	A23L 01/314
WO 9410861 A1 940526	US 9310406 931029	A23L 02/26
WO 9410862 A1 940526	FR 9301089 931104	A23L 03/3463
WO 9410863 A1 940526	NZ 9300113 931115	A23N 07/00
WO 9410864 A1 940526	SE 9300984 931117	A24B 03/00
WO 9410865 A1 940526	US 9311078 931111	A41B 01/02
WO 9410866 A1 940526	JP 9301597 931104	A41B 09/04
WO 9410867 A1 940526	US 9310894 931112	A42B 01/04
WO 9410877 A1 940526	GB 9302246 931101	A47C 01/024
WO 9410882 A2 940526	GB 9302037 930930	A47C 29/00
WO 9410885 A1 940526	FI 9300438 931026	A47F 07/28
WO 9410886 A1 940526	GB 9302309 931109	A47G 07/04
WO 9410888 A1 940526	SE 9300976 931115	A47G 27/02
WO 9410890 A1 940526	US 9311135 931116	A47J 37/12
WO 9410891 A1 940526	US 9310949 931112	A47J 43/04
WO 9410892 A1 940526	US 9311156 931118	A47K 04/00
WO 9410894 A1 940526	NO 9300169 931111	A47K 13/22
WO 9410901 A1 940526	DE 9301058 931104	A61B 05/00
WO 9410902 A1 940526	US 9310546 931103	A61B 05/0205
WO 9410911 A1 940526	US 9209852 921110	A61B 10/00
WO 9410918 A1 940526	US 9310797 931108	A61B 17/32
WO 9410927 A1 940526	US 9310908 931110	A61B 17/56
WO 9410928 A1 940526	US 9310966 931112	A61B 17/56
WO 9410932 A1 940526	US 9311102 931029	A61C 01/10
WO 9410933 A1 940526	US 9310024 931021	A61C 03/00
WO 9410935 A1 940526	US 9310858 931109	A61C 07/00
WO 9410936 A1 940526	US 9309914 931015	A61F 02/00
WO 9410937 A1 940526	US 9307383 930806	A61F 02/02
WO 9410943 A1 940526	US 9311165 931116	A61F 02/66
WO 9410944 A1 940526	US 9309919 931015	A61F 05/00
WO 9410950 A1 940526	US 9311232 931116	A61F 13/00
WO 9410951 A1 940526	SE 9300963 931111	A61F 13/15
WO 9410952 A1 940526	SE 9300964 931111	A61F 13/15
WO 9410953 A1 940526	SE 9300971 931115	A61F 13/15

1	2	3
WO 9410954 A1 940526	SE 9300972 931115	A61F 13/15
WO 9410955 A1 940526	SE 9300973 931115	A61F 13/15
WO 9410956 A1 940526	SE 9300974 931115	A61F 13/15
WO 9410957 A1 940526	SE 9300975 931115	A61F 13/15
WO 9410959 A1 940526	US 9310207 931025	A61F 13/20
WO 9410961 A1 940526	DE 9301081 931112	A61G 05/00
WO 9410967 A1 940526	US 9310920 931110	A61K 07/06
WO 9410969 A1 940526	EP 9302991 931028	A61K 07/16
WO 9410970 A1 940526	EP 9302883 931019	A61K 07/48
WO 9410971 A1 940526	EP 9303095 931104	A61K 07/48
WO 9410972 A1 940526	EP 93030% 931104	A61K 07/48
WO 9410973 A1 940526	EP 9303097 931104	A61K 07/48
WO 9410975 A1 940526	EP 9303098 931104	A61K 07/50
WO 9410980 A1 940526	US 9311126 931116	A61K 09/14
WO 9410984 A1 940526	EP 9302971 931027	A61K 09/70
WO 9410985 A1 940526	US 9310759 931109	A61K 09/70
WO 9410986 A1 940526	US 9310761 931109	A61K 09/70
WO 9410987 A1 940526	US 9310762 931109	A61K 09/70
WO 9410988 A1 940526	US 9310621 931105	A61K 31/13
WO 9410989 A1 940526	US 9310950 931112	A61K 31/135
WO 9410991 A1 940526	US 9310223 931029	A61K 31/16
WO 9410992 A1 940526	US 9310985 931108	A61K 31/16
WO 9410993 A1 940526	DK 9300365 931109	A61K 31/19
WO 9410994 A1 940526	EP 9303207 931116	A61K 31/19
WO 9410995 A1 940526	FR 9301096 931108	A61K 31/335
WO 9410996 A1 940526	US 9310813 931101	A61K 31/335
WO 9410997 A1 940526	US 9310816 931101	A61K 31/335
WO 9410999 A1 940526	EP 9302970 931027	A61K 31/40
WO 9411000 A1 940526	EP 9303158 931111	A61K 31/52
WO 9411004 A1 940526	US 9311225 931118	A61K 31/56
WO 9411005 A1 940526	US 9209745 921109	A61K 31/70
WO 9411006 A1 940526	US 9310868 931109	A61K 31/725
WO 9411008 A1 940526	US 9310861 931110	A61K 35/38
WO 9411010 A2 940526	US 9310670 931104	A61K 35/78
WO 9411012 A1 940526	US 9310551 931029	A61K 37/00
WO 9411015 A1 940526	US 9311021 931112	A61K 37/00
WO 9411018 A1 940526	US 9310711 931104	A61K 37/02
WO 9411020 A1 940526	US 9310879 931112	A61K 37/02
WO 9411021 A1 940526	US 9310222 931029	A61K 37/42
WO 9411025 A1 940526	US 9310720 931108	A61K 39/225
WO 9411026 A2 940526	US 9310953 931112	A61K 39/395
WO 9411040 A1 940526	US 9311109 931116	A61M 05/178
WO 9411047 A1 940526	US 9310638 931104	A61M 25/00
WO 9411062 A1 940526	EP 9303126 931109	A61N 02/00
WO 9411063 A1 940526	US 9311287 931119	A63B 23/04
WO 9411070 A1 940526	AU 9300586 931116	A63B 71/06
WO 9411072 A1 940526	NZ 9300114 931117	A63F 07/38
WO 9411076 A1 940526	CA 9300488 931112	B01D 01/00
WO 9411077 A1 940526	DK 9300331 931007	B01D 01/20
WO 9411079 A1 940526	US 9310895 931112	B01D 11/02
WO 9411080 A1 940526	US 9310925 931110	B01D 19/00
WO 9411081 A1 940526	GB 9302292 931108	B01D 21/00
WO 9411085 A1 940526	NO 9300165 931109	B01D 33/052
WO 9411088 A1 940526	DK 9300366 931109	B01D 39/00
WO 9411091 A1 940526	GB 9302196 931025	B01D 53/34
WO 9411092 A1 940526	JP 9301598 931105	B01D 53/36

1	2	3
WO 9411094 A1 940526	CA 9300473 931115	B01D 63/02
WO 9411095 A1 940526	US 9310826 931110	B01D 71/16
WO 9411098 A1 940526	DK 9300317 930930	B01J 08/44
WO 9411101 A1 940526	US 9209880 921118	B01J 19/08
WO 9411109 A1 940526	US 9310180 931025	B04C 05/13
WO 9411111 A1 940526	US 9310424 931029	B05B 01/28
WO 9411112 A1 940526	EP 9302935 931023	B05B 03/04
WO 9411114 A1 940526	US 9311105 931110	B05B 09/043
WO 9411115 A1 940526	IE 9300054 931111	B05B 11/00
WO 9411118 A1 940526	US 9310695 931108	B05D 01/02
WO 9411119 A1 940526	GB 9302369 931118	B05D 01/04
WO 9411120 A1 940526	EP 9303025 931029	B05D 01/12
WO 9411121 A1 940526	US 9310783 931108	B05D 01/12
WO 9411127 A1 940526	AU 9300584 931116	B08B 09/08
WO 9411132 A1 940526	US 9311031 931115	B22C 01/22
WO 9411139 A1 940526	US 9310684 931104	B22F 01/00
WO 9411140 A1 940526	SE 9300873 931026	B22F 03/04
WO 9411146 A1 940526	FI 9300433 931022	B23K 26/00
WO 9411148 A1 940526	US 9309567 931007	B23K 35/363
WO 9411151 A1 940526	AU 9300585 931116	B23P 21/00
WO 9411156 A1 940526	SE 9300981 931116	B25B 01/02
WO 9411158 A1 940526	SE 9300980 931116	B25B 11/00
WO 9411160 A1 940526	SE 9300943 931109	B25D 09/00
WO 9411161 A1 940526	SE 9300979 931116	B25D 17/30
WO 9411162 A1 940526	GB 9302293 931108	B25F 03/00
WO 9411163 A1 940526	US 9310796 931108	B26B 21/22
WO 9411164 A1 940526	US 9310430 931029	B26D 03/00
WO 9411165 A1 940526	FI 9300476 931112	B27B 17/00
WO 9411167 A1 940526	HU 9300064 931118	B27K 05/04
WO 9411171 A1 940526	CA 9300467 931101	B29C 33/30
WO 9411172 A1 940526	US 9310193 931026	B29C 39/02
WO 9411176 A1 940526	CA 9300482 931112	B29C 47/34
WO 9411177 A1 940526	CA 9300477 931109	B29C 47/86
WO 9411181 A1 940526	SE 9300951 931109	B29C 73/34
WO 9411184 A1 940526	US 9310663 931104	B32B 05/02
WO 9411189 A2 940526	EP 9303187 931113	B32B 31/00
WO 9411193 A1 940526	GB 9302357 931116	B41J 02/115
WO 9411201 A1 940526	US 9310678 931104	B42B 09/00
WO 9411203 A1 940526	AT 9300176 931117	B42D 15/10
WO 9411210 A1 940526	US 9310717 931108	B60G 03/14
WO 9411214 A1 940526	IT 9200144 921119	B60L 08/00
WO 9411215 A1 940526	CA 9300459 931027	B60L 11/12
WO 9411216 A1 940526	NO 9300163 931108	B60L 11/12
WO 9411219 A1 940526	NZ 9300111 931111	B60P 05/00
WO 9411220 A1 940526	US 9309119 930924	B60P 07/10
WO 9411221 A1 940526	NZ 9300110 931111	B60Q 01/44
WO 9411224 A1 940526	GB 9302361 931116	B60R 25/02
WO 9411229 A1 940526	FR 9301172 931115	B62B 03/06
WO 9411233 A2 940526	CA 9300475 931103	B62J 09/00
WO 9411235 A1 940526	US 9310812 931108	B62M 01/14
WO 9411237 A1 940526	FI 9300477 931112	B63B 03/16
WO 9411244 A1 940526	SE 9300933 931105	B63J 02/10
WO 9411246 A2 940526	DE 9301060 931108	B64C 29/02
WO 9411251 A1 940526	US 9310385 931104	B65B 09/22
WO 9411253 A1 940526	US 9310666 931104	B65B 67/00
WO 9411254 A1 940526	NL 9300236 931109	B65B 69/00

1	20	3
WO 9411259 A1 940526	AT 9300166 931029	B65D 06/26
WO 9411261 A1 940526	CA 9300489 931118	B65D 19/20
WO 9411263 A1 940526	US 9310452 931101	B65D 25/00
WO 9411266 A1 940526	US 9310721 931108	B65D 35/14
WO 9411267 A2 940526	GB 9302341 931115	B65D 41/34
WO 9411275 A1 940526	FI 9300470 931109	B65D 85/82
WO 9411280 A1 940526	US 9305800 930623	B65G 25/00
WO 9411282 A1 940526	US 9310574 931103	B65G 47/46
WO 9411284 A1 940526	FI 9300464 931109	B65G 53/16
WO 9411286 A1 940526	DK 9300343 931027	B65G 60/00
WO 9411287 A1 940526	NL 9300237 931109	B65G 67/60
WO 9411291 A1 940526	US 9310997 931112	B66C 01/42
WO 9411293 A1 940526	FI 9300483 931116	B66C 13/06
WO 9411294 A1 940526	GB 9302277 931104	B66C 13/08
WO 9411302 A1 940526	EP 9303093 931103	C01B 33/193
WO 9411303 A1 940526	EP 9303143 931110	C01D 17/00
WO 9411304 A1 940526	CA 9200497 921120	C01F 05/02
WO 9411305 A1 940526	US 9310975 931117	C02F 01/28
WO 9411306 A1 940526	DK 9300367 931110	C02F 01/32
WO 9411307 A1 940526	US 9310897 931112	C02F 01/32
WO 9411308 A1 940526	FI 9300485 931117	C02F 01/465
WO 9411311 A1 940526	DK 9300358 931103	C02F 03/12
WO 9411312 A1 940526	DK 9300363 931108	C02F 03/12
WO 9411313 A1 940526	AU 9300555 931027	C02F 03/30
WO 9411315 A1 940526	GB 9302330 931112	C02F 03/34
WO 9411316 A1 940526	FR 9301108 931110	C03B 19/10
WO 9411319 A1 940526	US 9311184 931117	C04B 24/26
WO 9411320 A1 940526	EP 9303144 931110	C04B 33/13
WO 9411321 A1 940526	EP 9303173 931112	C04B 33/32
WO 9411324 A1 940526	SE 9300954 931110	C06C 05/04
WO 9411332 A1 940526	EP 9303127 931109	C07C 59/84
WO 9411334 A1 940526	EP 9303067 931102	C07C 69/734
WO 9411340 A1 940526	JP 9301648 931111	C07C 251/86
WO 9411344 A1 940526	EP 9303039 931030	C07D 209/48
WO 9411345 A1 940526	US 9310540 931103	C07D 217/16
WO 9411346 A1 940526	EP 9302951 931023	C07D 221/20
WO 9411347 A1 940526	EP 9302924 931022	C07D 233/61
WO 9411355 A1 940526	JP 9301646 931111	C07D 239/80
WO 9411357 A1 940526	EP 9303119 931106	C07D 249/12
WO 9411359 A1 940526	US 9310435 931105	C07D 263/44
WO 9411360 A1 940526	EP 9303123 931106	C07D 281/10
WO 9411361 A1 940526	US 9310645 931109	C07D 309/38
WO 9411362 A1 940526	US 9310473 931101	C07D 333/10
WO 9411364 A1 940526	EP 9303066 931102	C07D 403/06
WO 9411365 A1 940526	US 9310969 931112	C07D 403/10
WO 9411367 A1 940526	US 9310936 931112	C07D 417/04
WO 9411369 A1 940526	EP 9303157 931111	C07D 471/04
WO 9411372 A1 940526	US 9310539 931103	C07D 487/00
WO 9411374 A1 940526	US 9310870 931110	C07D 487/04
WO 9411376 A1 940526	US 9306918 930723	C07D 491/14
WO 9411377 A2 940526	US 9310987 931110	C07D 491/22
WO 9411378 A1 940526	CA 9300478 931109	C07D 495/06
WO 9411379 A1 940526	GB 9302282 931104	C07D 498/04
WO 9411380 A1 940526	US 9309548 931006	C07D 498/18
WO 9411381 A1 940526	US 9310134 931028	C07H 15/12
WO 9411382 AI 940526	CA 9300463 931105	C07H 17/00

1	2	3
WO 9411386 A1 940526	US 9311241 931118	C07J 03/00
WO 9411387 A2 940526	US 9310659 931105	C07J 73/00
WO 9411388 A1 940526	AU 9300546 931025	C07K 01/04
WO 9411391 A1 940526	FR 9301103 931110	C07K 05/06
WO 9411394 A2 940526	EP 9303217 931116	C07K 07/06
WO 9411396 A1 940526	US 9311057 931110	C07K 07/10
WO 9411397 A1 940526	US 9311058 931110	C07K 07/10
WO 9411398 A1 940526	US 9310710 931112	C07K 07/56
WO 9411399 A1 940526	CA 9300480 931112	C07K 13/00
WO 9411400 A1 940526	FI 9300480 931115	C07K 13/00
WO 9411401 A1 940526	US 9311097 931116	C07K 13/00
WO 9411403 A1 940526	SE 9300960 931111	C07K 15/00
WO 9411406 A1 940526	NL 9300229 931103	C07F 17/00
WO 9411407 A1 940526	US 9305805 930617	C08F 04/69
WO 9411410 A1 940526	US 9310685 931104	C08F 10/00
WO 9411428 A1 940526	US 9309744 931012	C08K 05/3435
WO 9411432 A1 940526	US 9311080 931115	C08L 01/00
WO 9411440 A2 940526	GB 9302280 931104	C08L 67/04
WO 9411441 A1 940526	NL 9300235 931108	C08L 67/04
WO 9411445 A1 940526	GB 9302279 931104	C08L 101/00
WO 9411446 A1 940526	GB 9302288 931105	C09D 05/03
WO 9411448 A1 940526	US 9311183 931117	C09D 05/24
WO 9411451 A1 940526	NL 9300224 931101	C09D 167/00
WO 9411458 A1 940526	US 9310306 931026	C09K 05/04
WO 9411460 A1 940526	US 9310604 931109	C09K 05/04
WO 9411461 A1 940526	EP 9303142 931110	C09K 17/00
WO 9411462 A1 940526	GB 9302354 931116	C09K 21/02
WO 9411464 A1 940526	US 9311052 931116	C10G 35/095
WO 9411465 A1 940526	NO 9300164 931109	C10J 03/00
WO 9411466 A1 940526	EP 9303133 931109	C10L 01/00
WO 9411472 A1 940526	NO 9300167 931111	C11C 03/12
WO 9411473 A1 940526	US 9310542 931103	C11D 01/04
WO 9411474 A1 940526	US 9310431 931029	C11D 01/66
WO 9411475 A1 940526	US 9310432 931029	C11D 01/72
WO 9411477 A1 940526	US 9310543 931103	C11D 03/28
WO 9411478 A1 940526	US 9310544 931103	C11D 03/28
WO 9411479 A1 940526	US 9310548 931103	C11D 03/28
WO 9411480 A1 940526	US 9311141 931116	CUD 03/28
WO 9411485 A1 940526	EP 9303011 931028	CUD 03/42
WO 9411486 A1 940526	EP 9303047 931102	C11D 11/02
WO 9411487 A1 940526	GB 9302345 931115	C11D 17/06
WO 9411488 A1 940526	GB 9302346 931115	C11D 17/06
WO 9411491 A1 940526	GB 9302329 931112	C12N 01/06
WO 9411493 A1 940526	US 9310970 931112	C12N 05/08
WO 9411495 A1 940526	US 9209749 921106	C12N 05/20
WO 9411498 A1 940526	US 9311129 931116	C12N 15/10
WO 9411499 A1 940526	EP 9303191 931115	C12N 15/12
WO 9411505 A1 940526	US 9310825 931110	C12N 15/12
WO 9411508 A2 940526	US 9311316 931115	C12N 15/13
WO 9411509 A2 940526	US 9311445 931116	C12N 15/13
WO 9411510 A2 940526	US 9310728 931115	C12N 15/19
WO 9411511 A1 940526	GB 9302179 931022	C12N 15/29
WO 9411519 A1 940526	GB 9302286 931105	C12N 15/82
WO 9411520 A2 940526	GB 9302305 931109	C12N 15/82
WO 9411523 A2 940526	US 9311221 931112	C12N 15/85
WO 9411525 A1 940526	DK 9300375 931117	C12P 21/02

1	2	3
WO 9411526 A1 940526	US 9311036 931118	C12Q 01/18
WO 9411528 A1 940526	GB 9302363 931117	C12Q 01/66
WO 9411536 A1 940526	CA 9200489 921112	C21B 13/08
WO 9411538 A1 940526	US 9308508 930913	C22B 04/00
WO 9411539 A1 940526	DK 9200339 921116	C22B 26/22
WO 9411541 A1 940526	GB 9302380 931119	C22C 01/10
WO 9411542 A1 940526	EP 9302766 931009	C23C 02/30
WO 9411547 A1 940526	FR 9301102 931110	C25B 03/04
WO 9411548 A2 940526	US 9310317 931028	C30B 29/04
WO 9411554 A1 940526	EP 9302890 931019	D04B 25/08
WO 9411555 A1 940526	US 9310007 931018	D04C 01/06
WO 9411558 A1 940526	NL 9300238 931109	D05B 03/18
WO 9411562 A1 940526	EP 9303105 931105	D06F 39/02
WO 9411563 A1 940526	US 9209728 921117	D06P 01/41
WO 9411564 A1 940526	SE 9300223 930316	D21C 03/24
WO 9411565 A1 940526	SE 9300311 930408	D21C 03/24
WO 9411566 A1 940526	SE 9300816 931008	D21C 03/24
WO 9411567 A1 940526	SE 9300978 931116	D21C 03/24
WO 9411570 A1 940526	US 9310686 931108	D21C 09/153
WO 9411571 A1 940526	FI 9300448 931103	D21C 11/04
WO 9411573 A1 940526	US 9310257 931027	D21G 01/02
WO 9411577 A1 940526	SE 9300949 931109	D21H 21/40
WO 9411578 A1 940526	FI 9300484 931117	E01B 07/02
WO 9411579 A1 940526	SE 9300948 931109	E01D 19/06
WO 9411580 A1 940526	EP 9303195 931115	E02B 03/02
WO 9411581 A1 940526	GB 9302384 931119	E02B 03/04
WO 9411584 A1 940526	SE 9300931 931105	E02F 03/76
WO 9411585 A1 940526	NO 9300168 931111	E04B 01/58
WO 9411586 A1 940526	AT 9300173 931109	E04B 01/80
WO 9411587 A1 940526	EP 9303203 931115	E04B 02/54
WO 9411589 A1 940526	CH 9300256 931112	E04B 05/23
WO 9411596 A1 940526	EP 9303179 931112	E04G 23/02
WO 9411599 A1 940526	EP 9303147 931110	E04H 06/24
WO 9411603 A1 940526	NZ 9300112 931112	E05B 67/38
WO 9411608 A1 940526	SE 9300945 931109	E06B 03/82
WO 9411613 A1 940526	GB 9202067 921109	E21F 17/00
WO 9411638 A1 940526	AU 9300581 931110	F04D 29/24
WO 9411642 A1 940526	US 9310917 931110	F16B 02/20
WO 9411645 A1 940526	CA 9300474 931112	F16C 35/04
WO 9411650 A1 940526	US 9309219 930928	F16F 09/43
WO 9411656 A1 940526	US 9310559 931108	F16J 15/34
WO 9411660 A1 940526	DE 9300864 930915	F16K 11/07
WO 9411666 A1 940526	DE 9301076 931105	F16L 21/03
WO 9411667 A1 940526	SE 9300921 931104	F16L 59/22
WO 9411671 A1 940526	FI 9300465 931109	F22B 31/00
WO 9411672 A1 940526	FI 9300467 931109	F22B 31/00
WO 9411673 A1 940526	FI 9300463 931109	F23C 11/02
WO 9411674 A1 940526	FI 9300466 931109	F23C 11/02
WO 9411678 A1 940526	FI 9300471 931110	F24F 01/00
WO 9411680 A1 940526	US 9310596 931105	F24F 03/16
WO 9411682 A1 940526	GB 9302381 931119	F24J 01/00
WO 9411685 A1 940526	US 9307588 930813	F25B 35/04
WO 9411692 A1 940526	AU 9300587 931117	F28D 01/00
WO 9411695 A1 940526	US 9310510 931108	F41B 11/02
WO 9411702 A1 940526	US 9311280 931119	G01B 11/26
WO 9411705 A1 940526	DE 9301080 931111	G01C 07/06

1	2	3
WO 9411707 A1 940526	AT 9300175 931117	G01D 05/25
WO 9411711 A1 940526	DE 9301030 931028	G01F 11/26
WO 9411718 A1 940526	GB 9302175 931021	G01L 05/24
WO 9411720 A1 940526	GB 9302275 931104	G01N 01/30
WO 9411723 A1 940526	GB 9302333 931112	G01N 21/33
WO 9411726 A1 940526	US 9310878 931112	G01N 21/64
WO 9411731 A1 940526	FI 9300462 931109	G01N 29/14
WO 9411732 A1 940526	GB 9302334 931112	G01N 33/00
WO 9411734 A1 940526	DK 9300373 931115	G01N 33/543
WO 9411735 A1 940526	FI 9300442 931028	G01N 33/543
WO 9411738 A1 940526	EP 9303175 931112	G01N 33/68
WO 9411744 A1 940526	US 9310946 931112	G01R 23/00
WO 9411772 A1 940526	US 9310495 931101	G02B 26/00
WO 9411774 A1 940526	US 9311014 931112	G02C 05/22
WO 9411777 A1 940526	US 9310592 931105	G02F 01/15
WO 9411778 A1 940526	US 9310634 931105	G02F 01/153
WO 9411781 A1 940526	US 9310945 931115	G03B 27/44
WO 9411785 A1 940526	US 9311117 931117	G03C 08/00
WO 9411787 A1 940526	GB 9302391 931119	G03F 07/004
WO 9411788 A1 940526	NL 9300240 931116	G03F 07/075
WO 9411790 A1 940526	FR 9301095 931105	G03G 15/00
WO 9411801 A1 940526	US 9311353 931116	G06F 01/32
WO 9411803 A1 940526	FR 9201065 921116	G06F 03/033
WO 9411806 A1 940526	US 9310590 931105	G06F 03/14
WO 9411818 A1 940526	US 9311354 931118	G06F 11/00
WO 9411820 A1 940526	GB 9302225 931028	G06F 11/18
WO 9411831 A1 940526	US 9311111 931116	G06F 15/00
WO 9411832 A1 940526	SE 9300935 931108	G06F 15/21
WO 9411833 A1 940526	SE 9300936 931108	G06F 15/21
WO 9411834 A1 940526	SE 9300937 931108	G06F 15/21
WO 9411835 A1 940526	SE 9300938 931108	G06F 15/21
WO 9411846 A1 940526	FI 9300468 931109	G06K 19/077
WO 9411855 A1 940526	US 9309911 931015	G09G 03/02
WO 9411857 A1 940526	NZ 9300109 931111	G10G 01/02
WO 9411860 A1 940526	FR 9301091 931104	G10K 11/16
WO 9411870 A1 940526	US 9309857 931014	G11B 17/02
WO 9411871 A1 940526	US 9309893 931018	G11B 17/02
WO 9411872 A1 940526	US 9310176 931025	G11B 17/028
WO 9411873 A1 940526	US 9309970 931018	G11B 17/08
WO 9411874 A1 940526	US 9309856 931014	G11B 19/04
WO 9411875 A1 940526	US 9309876 931013	G11B 21/22
WO 9411877 A1 940526	GB 9302366 931117	G11B 25/04
WO 9411883 A1 940526	FR 9301135 931118	G21F 05/002
WO 9411886 A1 940526	GB 9302353 931116	H01B 07/00
WO 9411897 A1 940526	EP 9303243 931119	H01J 61/26
WO 9411905 A1 940526	US 9310996 931112	H01L 31/072
WO 9411906 A1 940526	US 9311004 931112	H01L 31/072
WO 9411909 A1 940526	US 9310688 931108	H01M 02/10
WO 9411912 A1 940526	CA 9300486 931112	H01M 08/02
WO 9411915 A1 940526	RU 9200202 921110	H01M 10/18
WO 9411920 A1 940526	SE 9300959 931110	H01Q 15/04
WO 9411922 A1 940526	US 9311234 931112	H01R 04/24
WO 9411927 A1 940526	DK 9300377 931117	H01R 23/02
WO 9411928 A1 940526	DK 9300371 931112	H01R 31/06
WO 9411936 A1 940526	GB 9302249 931102	H02H 09/02
WO 9411939 A1 940526	US 9310972 931112	H02J 03/14

1	2	3
WO 9411940 A1 940526	JP 9301675 931116	H02K 19/24
WO 9411941 A1 940526	GB 9302291 931108	H02K 23/26
WO 9411946 A1 940526	CA 9200490 921116	H03F 01/34
WO 9411948 A1 940526	GB 9302312 931110	H03K 17/687
WO 9411954 A1 940526	US 9310693 931110	H04B 01/00
WO 9411959 A1 940526	US 9310757 931109	H04B 17/00
WO 9411960 A2 940526	US 9310713 931112	H04H 03/00
WO 9411962 A1 940526	FI 9300455 931108	H04J 03/06
WO 9411963 A1 940526	FI 9300456 931108	H04J 03/06
WO 9411964 A1 940526	FI 9300457 931108	H04J 03/06
WO 9411965 A1 940526	FI 9300458 931108	H04J 03/06
WO 9411966 A1 940526	FI 9300459 931108	H04J 03/06
WO 9411967 A1 940526	GB 9302360 931116	H04J 03/16
WO 9411969 A1 940526	US 9310291 931027	H04L 09/00
WO 9411972 A1 940526	AU 9300583 931112	H04L 12/56
WO 9411975 A1 940526	US 9302478 930318	H04L 12/64
WO 9411976 A1 940526	US 9307680 930813	H04L 12/64
WO 9411978 A1 940526	US 9311065 931115	H04L 27/30
WO 9411982 A1 940526	FR 9301100 931110	H04M 11/02
WO 9411983 A1 940526	US 9311086 931116	H04M 11/06
WO 9411984 A1 940526	SE 9300977 931116	H04M 15/00
WO 9411986 A1 940526	GB 9302356 931116	H04N 01/00
WO 9411987 A1 940526	US 9311146 931116	H04N 01/46
WO 9411998 A1 940526	US 9310907 931108	H04Q 07/04
WO 9411999 A2 940526	US 9310984 931108	H04Q 07/04
WO 9412003 A1 940526	AU 9300592 931119	H05B 03/10
WO 9412004 A1 940526	US 9310973 931112	H05B 03/36
WO 9412008 A1 940526	SE 9300786 930930	H05K 03/00

A1 – zgłoszenie międzynarodowe (z międzynarodowym sprawozdaniem z poszukiwań)
A2 - zgłoszenie międzynarodowe (bez międzynarodowego sprawozdania z poszukiwań)
A3 - międzynarodowe sprawozdanie z poszukiwań (z poprawioną wersją 1-szej strony zgłoszenia)

Wykaz numerowy zgłoszeń dokonanych w ramach procedury PCT,
w których Polskę wskazano jako kraj wybrany

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
92 00024 BE	B29C	74
92 00038 HU	C12P	80
92 04380 US	C22B	81
92 09738 US	D21H	82
92 09753 US	A61F	70
93 00025 HU	B65D	76
93 00105 CH	C08G	79
93 00271 CA	C07D	78
93 00510 DE	A47C	70
93 00518 FR	B29C	74
93 00575 DE	A61K	70
93 00745 EP	B29D	75
93 01324 EP	E06B	82
93 01553 EP	C07D	79
93 01554 EP	C07D	77
93 01589 EP	C07D	78

Nr zgłoszenia	Int.a ⁵	Strona
1	2	3
93 01667 EP	C08L	80
93 01754 EP	A61K	71
93 02629 US	A61K	72
93 03975 US	C07D	78
93 04097 US	H04N	83
93 04138 US	G06F	82
93 04200 US	B65D	76
93 04324 US	B26B	73
93 04362 US	A23G	69
93 05001 US	B67D	77
93 05201 US	C10M	80
93 05251 US	H05B	83
93 05307 US	A61L	72
93 05505 US	B01D	72
93 05516 US	B01D	73
93 05570 US	D21F	81

Nr zgłoszenia	Int. Cl ⁵	Strona
1	2	3
93 05625 US	A61F	70
93 05627 US	A61K	71
93 05659 US	A61K	72
93 05687 US	A61K	72
93 05847 US	A47C	69
93 05874 US	A01H	69
93 05972 US	C07K	79
93 06043 US	C09K	80
93 06068 US	B65D	75
93 06181 US	C07D	78
93 06200 US	B65D	75
93 06234 US	C07D	78
93 06238 US	A61K	71
93 06240 US	C08G	79
93 06241 US	A61K	71

SPROSTOWANIA

BUP	strona	Nr zgłoszenia	jest	powinno być
2/94	47	P. 296290	(57)... załadowania kondensatora prądem stałym przez diodę z induktora	(57)...
10/94	36 w prawym łamie na dole pod rysunkiem	P. 296468		A1(21)296468 (22)92 11 02 5(51)E21C 35/18 (71) KOMAG Centrum Mechanizacji Górnictwa, Gliwice (72) Dziura Jan, Bednarz Ryszard, Mazurkiewicz Andrzej, Mazurkiewicz Tadeusz

Ogłoszenia o podjęciu postępowania przed UP RP jako urzędem wybranym
w sprawach zgłoszeń PCT opublikowanych we wcześniejszych numerach BUP

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Nr zgłoszenia PCT	Nr BUP w którym zgłoszenie PCT opublikowano
1	2	3	4
300470	B26B	PCT/US92/01292	7/93
300471	C07D	PCT/US92/01339	7/93
300615	C11D	PCT/US92/00802	7/93
301420	F01M	PCT/DK92/00165	12/93
301424	C07G	PCT/EP92/01113	12/93
301426	A61K	PCT/US92/03995	12/93
301801	A44B	PCT/US92/04769	16/93
301802	B29C	PCT/US92/04770	12/93
301803	A61F	PCT/US92/04773	12/93
301828	A01N	PCT/EP92/01092	16/93
301948	C02F	PCT/SE92/00478	12/93
301952	C07F	PCT/US92/05398	16/93
301959	G01F	PCT/US92/05583	23/93
302158	C07D	PCT/EP92/01625	23/93
302162	A01N	PCT/EP92/01618	16/93
302285	C07K	PCT/EP92/01594	16/93
302312	C02F	PCT/DK91/00223	16/93
302348	B65G	PCT/EP92/01825	16/93
302354	A01N	PCT/US92/07072	20/93
302575	F23J	PCT/EP92/01885	1/94
302793	C23G	PCT/EP92/01636	16/93
302981	C07D	PCT/FR92/00936	3/94
302982	C07D	PCT/FR92/00937	3/94
303043	F02M	PCT/DK92/00282	1/94
303051	G09F	PCT/US92/08309	1/94
303093	C07D	PCT/FR92/00901	1/94
303096	C07D	PCT/US92/07230	1/94
303097	A01N	PCT/US92/08633	12/94
303102	A61L	PCT/GB92/01830	1/94
303105	H04B	PCT/EP92/02091	1/94
303122	C07K	PCT/EP92/02472	9/94
303123	B65D	PCT/US92/06981	11/94
303124	B01J	PCT/US92/07659	12/94
303125	B01J	PCT/US92/07776	6/94
303136	D21F	PCT/US92/08361	6/94
303188	D06L	PCT/US92/08531	1/94
303189	A61K	PCT/US92/08565	11/94
303191	A61K	PCT/US92/08743	6/94
303194	C11D	PCT/EP92/02296	1/94
303195	B65D	PCT/EP92/02452	9/94
303197	G06K	PCT/US92/08903	11/94
303203	F16L	PCT/US92/09143	6/94
303204	D21F	PCT/US92/09861	6/94
303205	D21H	PCT/US92/09946	6/94

Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 15/1994

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
297023	H01H	48
297219	B23D	12
297356	C07C	23
297386	E03F	36
297387	E21C	40
297388	G09F	48
297389	A61M	8
297394	G01R	46
297395	G01T	47
297396	B65G	17
297398	E04B	37
297401	H02J	49
297403	E21F	41
297404	B21C	11
297405	A61F	6
297407	B60Q	14
297408	B01D	9
297409	F16K	43
297410	C04B	23
297411	B07B	11
297412	B65G	18
297414	B65G	19
297415	F16F	43
297422	G01T	47
297423	C10M	32
297424	A61F	5
297425	A61F	5
297426	F24B	44
297427	B23P	12
297428	A61C	5
297429	B61D	15
297432	F16H	43
297438	C09J	32
297439	F27B	44
297440	B22C	11
297441	G01P	46
297442	B61F	15
297447	B21D	11
297450	C10L	32
297451	B65G	18
297452	B65G	18
297454	F02B	42
297455	B61H	16
297456	C23C	33
297457	A61C	4
297460	B47L	13
297461	H04Q	50
297463	B61H	15
297464	E21F	42
297465	E01D	35
297466	G01C	45
297475	A47F	3
297476	A47F	4

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
297477	E21D	41
297478	E02F	36
297479	A47G	4
297480	E04H	38
297482	E21D	40
297483	B24B	12
297484	C07D	25
297485	E01F	36
297486	E04C	38
297494	B61H	15
297496	B29C	13
297497	C09K	32
297498	C07D	26
297499	G01R	46
297500	C07C	23
297501	C07C	24
297502	B66F	21
297503	C07C	25
297504	C07D	27
297505	A01B	2
297507	E04B	37
297508	D02G	35
297510	B63B	16
297511	A01K	2
297512	E06B	39
297521	F15B	42
297523	C07D	27
297525	B01D	9
297526	E21D	41
297527	D07B	35
297528	C11D	32
297529	C07C	24
297533	C03C	23
297537	G01F	45
300445	E04C	38
301025	C08J	31
301201	C07D	26
301225	C03B	23
301312	B29C	12
301396	C07D	25
301597	C02F	21
301604	B65G	19
301658	B63B	17
301662	E06B	39
301697	E05F	39
301785	C08L	31
301841	A61K	8
301843	E21C	40
301844	C01B	21
301845	C11D	33
301847	C07D	26
301848	C08F	31
301849	C07K	30

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
301850	F23K	44
301851	B05D	10
301855	E04B	37
301856	A61J	6
301857	A61J	7
301858	A61J	7
301859	B65B	17
301860	A61J	8
301862	C07J	30
301873	B65G	20
301899	B60J	14
301900	C07D	27
301901	C07D	29
301902	A01G	2
301903	B60G	13
301905	C07C	24
301907	A01N	2
301911	B60R	14
301928	C07D	28
301940	A63B	8
301971	E05B	38
301973	C07D	27
301983	H04N	50
301989	C25B	33
302007	E03C	36
302233	B63B	16
302247	E21F	41
302264	G01N	46
302297	C08L	31
302298	C07C	24
302304	C07K	30
302309	B05D	10
302310	A45D	3
302311	F16L	44
302314	A61B	4
302316	C11D	33
302371	H04M	49
302372	B66C	20
302373	C07D	29
302398	C02F	22
302399	C25C	34
302400	B65H	20
302401	A23D	3
302402	B29D	13
302404	G02C	48
302414	C01D	21
302435	C02F	22
302437	C07D	28
302438	C12N	33
302528	G01R	47
302574	B01D	9

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów opublikowanych w BUP Nr 15/1994

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
96784	B23Q	55
96853	B60S	57
96854	H05C	67
96855	H01M	67
96856	E01F	58
96857	E04H	60
96860	A01B	51
96861	E21F	61
96862	A47J	52
96863	A47J	52
96864	A63H	53
96865	A01J	51
96866	E01F	58
96867	E01F	59
96868	E01F	59
96869	E01F	59
96870	E01F	59
96871	H05K	68
96872	B47L	56
96873	B47L	57
96874	B43L	56
96875	F26B	65
96878	A21C	51
96879	F24D	65
96880	F24D	65

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
96881	F24D	65
96882	F16L	64
96883	F16L	64
96884	G09F	66
96885	G09F	66
96886	G09F	66
96889	A22B	51
96891	B67C	58
96892	A61G	53
96894	F16J	64
96895	A61B	53
96896	B21C	54
96897	B21C	55
96898	F02M	61
96899	H01Q	67
96901	B61F	57
96902	B25J	55
96903	F16B	62
96904	F16B	62
96905	F16B	62
96906	F16B	63
96907	F16B	63
96908	F16B	63
96909	F16B	63
96910	F16B	63

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
96911	F16B	64
96915	A62B	53
96916	E21D	60
96918	E03D	59
96921	B01D	54
96923	E06C	60
96924	A47J	52
96926	F16B	61
96929	F16B	64
96930	F16B	62
96932	G07G	66
96934	B07B	54
96935	B43M	56
96936	B42F	56
96937	B42F	56
96938	B60Q	57
96939	G11B	67
96940	B62D	58
97028	F16B	62
98437	B28B	55
99538	A24D	52
99749	G01C	65
99810	E03D	60

I. WYNALAZKI

DZIAŁA	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	9
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA	21
DZIAŁ D	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO.	35
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE.	35
DZIAŁ F	MECHANIKA ; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	42
DZIAŁ G	FIZYKA	45
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	48
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNALAZKÓW.	101

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁA	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	51
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	54
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE.	58
DZIAŁ F	MECHANIKA ; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	61
DZIAŁ G	FIZYKA	65
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	67
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH	102

III. ZGŁOSZENIA DOKONANE W RAMACH PROCEDURY PCT, W KTÓRYCH POLSKĘ WSKAZANO JAKO KRAJ WYBRANY

DZIAŁA	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	69
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE, TRANSPORT.	72
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA	77
DZIAŁ D	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO.	81
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE	82
DZIAŁ G	FIZYKA	82
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	83
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZEŃ DOKONANYCH W RAMACH PROCEDURY PCT.	103
	INFORMACJA O DOKONANIU, PRZEZ MIĘDZYNARODOWE BIURO OMPI, PUBLIKACJI ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH, W KTÓRYCH ZGŁASZAJĄCY UBIEGA SIĘ O UZYSKANIE OCHRONY W POLSCE	84
	OGŁOSZENIA O PODJĘCIU POSTĘPOWANIA PRZED UP RP JAKO URZĘDEM WYBRANYM W SPRAWACH ZGŁOSZEŃ PCT OPUBLIKOWANYCH WE WCZEŚNIEJSZYCH NUMERACH BUP.	104