

INDEKS 353264

ISSN-0137-8015

Cena 35 000 zł

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej

Urząd Patentowy RP - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (**DZ. U.** z 1993 r. Nr 26, **poz.** 177) - dokonuje ogłoszenia w "Biuletynie **Urzędu Patentowego**" o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w "Biuletynie" podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 29 ust. 1 zarządzenia Prezesa **Urzędu Patentowego RP** z dnia 23 marca 1993 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1993 r. Nr 18, **poz.** 179) zawierają następujące dane:

- **symbol** Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- **numer** zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- **datę** zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- **datę** i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- **nazwisko** i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- **skrót** opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - zgłaszać do **Urzędu Patentowego** uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres:

Urząd Patentowy RP - 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki opisu zgłoszeniowego można zamawiać w **Urzędzie Patentowym**, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer "Biuletynu **Urzędu Patentowego**", w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

Urząd Patentowy RP - NBP Oddział Okręgowy w Warszawie

konto: 1052-2583-223-1 99.1000 § 92

- **opłaty** związane z **rejestracją** i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za zażalenia i odwołania; wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe; wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw, wpłaty za powołanie biegłego.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w **Urzędzie Patentowym RP** - Al. Niepodległości 188, skr. poczt. **203, 00-950** Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Pap. offset. kl. III 70 g. 61x86. Ark. druk. 10,0. Nakład 970 egz.

Cena 35000 zł

INDEKS 353264

Druk: Departament Wydawnictw **Urzędu Patentowego RP** **Zam.** 348/94

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 22 sierpnia 1994 r.

Nr 17 /539/ Rok XXII

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy **WIPO ST9**), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) - numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) - data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) - dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) - numer zgłoszenia priorytetowego (numer pierwszeństwa)
- (32) - data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) - kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)
- (51) - symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) - tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) - skrót opisu
- (61) - nr zgłoszenia głównego
- (62) - numer zgłoszenia macierzystego (dla zgłoszenia wydzielonego)
- (71) - nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) - nazwisko i imię twórcy (**ów**) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)
- (86) - data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) - data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy **WIPO ST16**):

- A1 - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A2 - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent tymczasowy)
- A3 - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- A4 - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy tymczasowy)
- U1 - ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego
- U3 - ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego (na prawo ochronne dodatkowe)

* Zgodnie z art.3 ust.4 ustawy z dnia 30 października 1992 r. o zmianie ustawy o wynalazczości i ustawy o Urzędzie Patentowym **RP/Dz.U.** z 1993 r. Nr 4, **poz.** 14/ : podania o udzielenie patentu tymczasowego lub tymczasowego dodatkowego, nie rozpatrzone przed dniem wejścia w życie ustawy, uważa się za podania o udzielenie patentu lub patentu dodatkowego.

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁA

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

Al(21) 297792 (22) 93 02 17 5(51) A01G 13/10

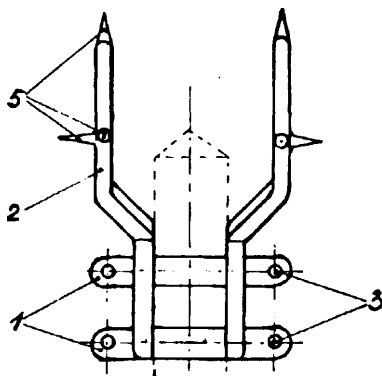
(75) Kotowski Zbigniew, Warszawa

(54) Sposób zabezpieczenia sadzonek leśnych przed zwierzyną i urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Sposób polega na tym, że dookoła młodego pędu tworzy się koronę z wypustek rozmieszczonych na obwodzie zakładanej na pień poniżej chronionego pędu ostrzami skierowanymi ku górze.

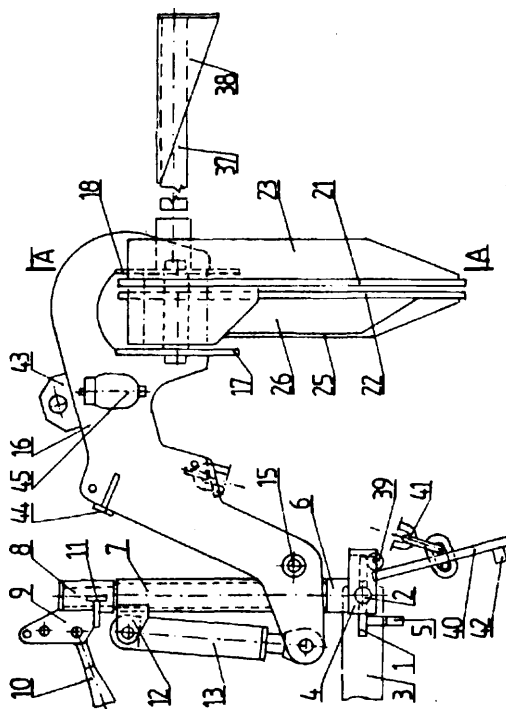
Urządzenie składa się z dwóch identycznych elementów stanowiących półobwód (1) złączone trwale z wypustkami (2) o kształcie zbliżonym do jednostronnie wygiętej wykałaczki, przy czym te dwa identyczne elementy łączone są ze sobą tak, ażeby ich półobwód tworzyły obejmę o zmiennej średnicy.

(5 zastrzeżeń)



drugim końcem połączone jest z dodatkowym sworzniem ramienia chwytneho (22) kleszczy, podczas gdy do belki nośnej (1) słupa nośnego (6) zamocowana jest wahlwie płyta do myglowania (40) podwieszona jednocześnie łańcuchem (41) do swobodnego ramienia ramy wysięgowej (16).

(9 zastrzeżeń)



Al(21) 297695 (22) 93 02 09 5(51) A01G 23/06

(71) G1FUT Gidelska Fabryka Urządzeń Technicznych, Gidle

(72) Banaś Henryk, Dobroń Józef, Ksel Marek, Pietras Wiesław, Wiśniewski Jan

(54) Urządzenie do zrywki drewna i myglowania

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że rama wysięgowa (16) zamocowana obrotowo na kolumnie obrotowej (7) osadzonej na słupie nośnym (6) na swobodnie zwisającym ramieniu ma wycięcie w postaci odwróconej litery U, do którego zamocowana jest wewnętrzna poprzeczna płyta (17) oraz zewnętrzna poprzeczna płyta (18), a w utworzonej wnęce na osiach nośnych zainstalowane są ramiona chwytne (21, 22) kleszczy, przy czym sworznie ramienia chwytneho (21) oraz sworznie ramienia chwytneho (22) kleszczy połączone są obrotowo z silownikiem hydraulicznym dwustronnego działania oraz jednocześnie sworznie ramienia chwytneho (21) połączony jest cięgłem, które

Al(21) 302265 (22) 94 02 17 5(51) A01N 43/06

(31) 93 19386 (32) 93 02 18 (33) US
93 19933 19 02 93 US
93 9313210 25 06 93 GB

(71) SANDOZ A.G., Bazyleja, CH

(72) Fenderson John Melvin, US; O'Neal William Ben, US; Quaghebeur Théo, BE; Schumm Karl-Christof, BR; Van Looke Walter, BE

(54) Sposób zwalczania niepożądanego rośliności oraz środek chwastobójczy

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że w miejscach występowania niepożądanego rośliności stosuje się dime-tenoamid i co najmniej jeden inny herbicyd w chwastobójczo skutecznej ilości tego połączenia.

Środek chwastobójczy zawiera chwastobójczo skuteczną połączoną **ilość dimetenoamidu** i co najmniej jednego innego herbicydu oraz rolniczo dopuszczalny nośnik.

(15 zastrzeżeń)

A1(21) 302268 (22)94 02 17 5(51) A01N 43/76

A01N 43/40

A01N 47/30

(31) 93 4304909 (32) 93 02 18 (33) DE

(71) Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem, DE

(72) Müller-Wilmes Urban, Wagner Heinrich-Justus, Brüggemann Dirk

(54) Środki chwastobójcze stanowiące mieszaniny synergistyczne do zwalczania wyczyńca polnego

(57) Środek chwastobójczy charakteryzuje się tym, że zawiera skuteczną ilość co najmniej jednego związku A z grupy obejmującej **związki A1) fenoksaprop albo fenoksaprop-P; kwas (+) względnie (2R)-2-[4-(6-chlorobenzoksazol-2-iloksy)-fenoksy]-propionowy albo jego estry i A2) ester propynyloowy kwasu 2-[4-(5-chloro-5-fluoro-2-porydynyloksy)-fenoksy]-propionowego w kombinacji z co najmniej jednym związkiem B z grupy obejmującej **związki B1) cykloksydim; (+)-2-[1-(etoksimino)-butylo]-3-hydroksy-5-tian-3-ylo -cykloheks-2-enon, B2) metrybuzynę; 4-amino-6-III-rz. butylo -3- metylotio-4H-(1,2,4)-triazyn-5-on, B3 haloksyfop; kwas 2-[4-(3-chloro-5-trifluorometylo)-2-pirydylo]-oksy-fenoksypropionowy albo jego estry i B4) izoprofluron; 3-(4-izopropylfenylo)-1,1-dimetylomocznik i nadaje się szczególnie do zwalczania populacji wyczyńca polnego (A10pecurus myosuroides).****

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) 297685 (22) 93 02 09 5(51) A01N 47/10

A01N 53/00

(71) Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa

(72) Kroczyński Józef, Pikula Danuta, Przybysz Elżbieta, Turos-Biernacka Maria, Wnuk Sławomir, Wałczak Lucyna, Bryczek Ewa

(54) Środek o działaniu owadobójczym

(57) Przedmiotem wynalazku jest środek o działaniu owadobójczym zawierający jako substancję biologicznie aktywną mieszaninę propoksuru z alfa-metryną użytą w ilości od 0,001 do 30% w stosunku do całości mieszaniny.

Środek może być stosowany do zwalczania szkodników roślin jak i szkodliwych owadów w pomieszczeniach mieszkalnych i gospodarczych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 302198 (22) 94 02 10 5(51) A01N 47/12

(31) 93 4304172 (32) 93 02 12 (33) DE

(71) BAYER AKTIENGESSELLSCHAFT, Leverkusen, DE

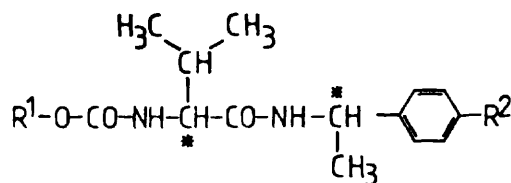
(72) Dehne Heinz-Wilhelm, Brandes Wilhelm, Kuck Karl-Heinz, Seitz Thomas

(54) Środek grzybobójczy

(57) Przedmiotem wynalazku są: środek grzybobójczy, zawierający nową kombinację substancji czynnych składającą się z pochodnej **walinamidu** o wzorze 1, w którym **R¹** oznacza grupę izopropylową lub **II-rz. butylową**, a **R²** oznacza atom chloru, grupę metylową, etylową lub **metoksylową**, w zestawieniu ze znanymi grzybobójczymi substancjami czynnymi i sposób jego

wytwarzania. Środek ten ma zastosowanie do zwalczania fitopatogennych grzybów.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 297729 (22) 93 02 12 5(51) A01N 65/00

(71) Akademia Medyczna, Lublin

(72) Wolski Tadeusz, Kawka Sławomir

(54) Sposób otrzymywania nowego preparatu grzybobójczego i nowy preparat grzybobójczy

(57) Preparat grzybobójczy składa się z zespołu **furanokumaryn i/lub** pojedynczych furanokumaryn wyizolowanych z surowca roślinnego, zwłaszcza arcydzięgla lekarskiego lub barszczu Sosnowskiego, w ilości **0,05-10** części wagowych, oleju roślinnego i/lub tłuszczu zwierzęcego i/lub oleju mineralnego w ilości **80-99,5** części wagowych, korzystnie oleju wiesiołkowego w ilości **0,05-20** części wagowych oraz środków zapachowych w ilości **0,01-0,05** części wagowych. A1tematycznie, nowy preparat grzybobójczy zawiera **w/w** składniki dodatkowo wymieszane z bazą maściową będącą wazeliną i/lub eurycyną i/lub monostearynią-**nam** glicerolu i/lub tłuszczem zwierzęcym w ilościach wagowych: zespół furanokumaryn i/lub pojedyncze furanokumaryny **0,05-10** części, olej roślinny i/lub tłuszcz zwierzęcy i/lub olej mineralny **30-50** części, olej wiesiołkowy **0,05-20** części, baza maściowa **20-70** części, środki zapachowe **0,01-0,05** części. Przedmiotem wynalazku są też sposoby otrzymywania tych preparatów.

Istotą sposobu jest zastosowanie do rozpuszczenia biologicznie aktywnych furanokumaryn naturalnych olejów pochodzenia roślinnego lub tłuszczów zwierzęcych zawierających glicerydy wyższych kwasów **tłuszczowych**, względnie olejów mineralnych typu parafinowego, takich jak olej parafinowy, wazelina, monostearynian glicerolu lub ich mieszaniny.

Nowy preparat grzybobójczy jest szczególnie przydatny w leczeniu grzybic paznokci i skóry.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 302680 (22)93 06 29 5(51) A21D 8/04

(31) 92 92202055 (32) 92 07 07 (33) EP

(86) 93 06 29 PCT/EP93/01673

(87) 94 01 20 WO94/00994 PCT Gazette nr 03/94

(71) UNILEVER N.V., Rotterdam, NL

(72) Buensow Rudolf, Egle Hans

(54) Sfermentowane kwaśne ciasta

(57) Przedmiotem wynalazku są sfermentowane kwaśne ciasta zawierające co najmniej substancję kwaśnego startera, zmielone ziarna zbożowe, mąkę i ewentualnie otręby oraz uzupełniającą wodę, które zawierają najwyżej 32% wag. wody, a ich pH jest poniżej 4,2. **Miareczkował** na kwasowość ciast wynosi co najmniej 25, a stosunek wagowy kwasu mlekowego do kwasu octowego tych ciast jest poniżej 3,0. Ciasta te mogą zawierać sól i można je mieszać z suchą mąką o zawartości wody od 1 do 5% wag. Częścią wynalazku są także: sposób wytwarzania sfermentowanych kwaśnych ciast, płynnych sfermentowanych kwaśnych ciast, wyroby piekarnicze wytwarzane z kompozycji zawierających w/w kwaśne ciasta oraz chleb wytwarzany z ciast chlebowych zawierających co najmniej częściowo w/w kwaśne ciasta.

(16 zastrzeżeń)

A1(21) 297787 (22)93 02 19 5(51) A22C 11/00

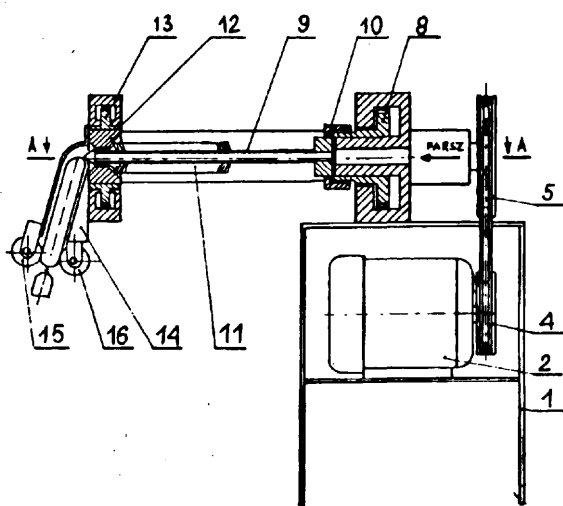
(71) Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa

(72) Hausner Stanisław

(54) Urządzenie do produkcji wyrobów wędliniarskich

(57) Urządzenie do produkcji wyrobów wędliniarskich złożone jest z korpusu, w którym znajduje się rura (9) wypływu farszu usytuowana w ustniku (13). Do korpusu przytwierdzony jest żeślizg (14) pod kątem 75° do poziomu. W odmianie rozwiązania do korpusu przytwierdzony jest wspornik, w którym umieszczone są rolki prowadzące kielbasę, natomiast przed rurą wypływu farszu znajduje się zawór.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 302482 (22)94 03 03 5(51) A23K 1/24

(71) Tronina Stanisław, Wrocław

(72) Tronina Stanisław, Augustyn Danuta, Dobrzański Zbigniew, Jamroz Dorota, Kukla Stanisław, Mazurkiewicz Michał

(54) Dodatek paszowy dla drobiu, zwłaszcza dla kurcząt brojlerów i kur nieśnych

(57) Dodatek paszowy charakteryzuje się tym, że zawiera węgiel brunatny odmiany humodetrynitowej w ilości 45-55% masowych, torf tytu niskiego, odmiany turzycowo-olesowej w ilości 35-45% masowych oraz dolomit paszowy w ilości 5-12% masowych i/lub kaolin w ilości 5-11% masowych.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 302300 (22)94 02 21 5(51) A23L 2/02

(31) 93 4305345 (32)93 02 20 (33) DE

(71) Eckes AG, Nieder-Olm, DE

(72) Wiesenberger Alfred, Kolb Erich, Haug Martin, Gürster Dietmar

(54) Napój bezalkoholowy o zmniejszonej zawartości związków powodujących sensorycznie wadliwe tony i przez to o polepszonej stabilności leżakowania

(57) Przedmiotem wynalazku jest napój bezalkoholowy o zmniejszonej zawartości związków powodujących sensorycznie wadliwe tony i przez to o lepszej stabilności leżakowania przy

zachowaniu pozostałych właściwości i składników napoju. Napój ten zawiera 20 do 100% wagowych, korzystnie 40 do 100% wagowych soku roślinnego, 2 do 16g na 100g, korzystnie 4 do 16g na 100g ekstraktu, przy czym stosunek całkowitej zawartości ekstraktu wyrażonej w g/100g, do całkowitej zawartości kwasów, obliczonej jako g/1 00g kwasu cytrynowego wynosi 5 do 500, a wartość pH tego napoju wynosi 2,8 do 5,2.

Ponadto napój po leżakowaniu przez 12 miesięcy przy 20°C nie przekracza zawartości 1,2 mg/l wolnych kwasów hydroksycynamonowych i 0,2 mg/l prostych fenoli winylowych w przeliczeniu na p-winylogwajakol.

Ponadto wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania takich napojów, odpowiednich dodatków i materiałów opakowania.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 301542 (22) 93 12 17 5(51) A24B 3/18

(31) 92 992446 (32) 92 12 17 (33) US

(71) PHILIP MORRIS PRODUCTS INC., Virginia, US

(72) Cho Kwang H., Clarke Thomas J., Dobbs Joseph M., Fischer Eugene B., Leister Diane L., Nepomuceno Jose M.G., Nichols Walter A., Prasad Ravi

(54) Sposób nasycania i spęczniania tytoniu

(57) Sposób nasycania i spęczniania tytoniu charakteryzuje się tym, że zawiera etapy: (a) kontaktowania tytoniu z gazowym dwutlenkiem węgla w naczyniu pod ciśnieniem od około 2758 do około 7287 kPa i w temperaturze takiej, że gazowy dwutlenek węgla jest w warunkach nasycania lub blisko warunków nasycania, (b) pozostawiania tytoniu w kontakcie z dwutlenkiem węgla przez czas wystarczający do nasycania tytoniu dwutlenkiem węgla, (c) uwolnienia ciśnienia, (d) poddawania tytoniu warunkom, w których tytoń ulega spęcznieniu i (e) przed etapem (a) prasowania tytoniu w naczyniu prasującym do gęstości masowej nie mniejszej niż 160,2 kg/m³ i odprowadzania z tytoniu wystarczającej ilości ciepła dla spowodowania kondensacji kontrolowanej ilości dwutlenku węgla na tytoniu tak, że tytoń zostaje ochłodzony do temperatury od około -37,4°C do -6,7°C po uwolnieniu ciśnienia w etapie (c).

Wynalazek dotyczy także urządzenia do nasycania tytoniu dwutlenkiem węgla i spęczniania go oraz produkt tytoniowy zawierający tytoń spęczniony powyższym sposobem.

(40 zastrzeżeń)

A1(21) 302681 (22) 92 08 17 5(51) A47K 3/22

(86) 92 08 17 PCT/EP92/01869

(87) 94 03 03 WO94/04063 PCT Gazette nr 06/94

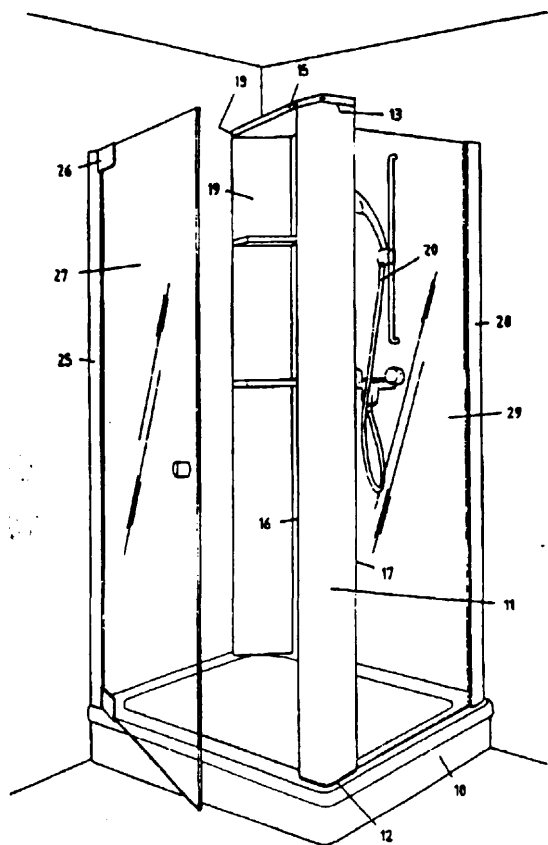
(71) LIDO Duschabtrennungen Produktions GmbH, Mespelbrunn, DE

(72) Noth Winfried

(54) Kabina natryskowa

(57) Przedmiotem wynalazku jest kabina natryskowa z wanną natryskową (10), która ma przynajmniej jeden narożnik lub tylko jeden bok prosty, i zaopatrzona jest w pionowe słupki (11, 25, 28) ścianki (29) kabiny natryskowej i drzwi kabinowe (27). Dzięki specjalnej konstrukcji pionowych słupków (11, 25, 28) i ich zamocowaniu (12) do wanny natryskowej (10) lub za pośrednictwem poprzeczki (15) do ściany pomieszczenia lub słupków narożnych lub ściennych (19) zbędna staje się górna rama zamykająca kabiny i mocowanie słupków (11, 19, 25, 28) do sufitu.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 302770 (22) 93 07 11 5(51) A61B 17/60

(31) 92 000070

(32) 92 07 28

(33) IT

(71) ORTHOFIX SRL, Bussolengo, IT

(72) Faggioli Giovanni, Venturini Daniele

(54) Zewnętrzny osiowy przyrząd
unieruchamiający do osteosyntezy

(57) Dynamiczna zewnętrzna szyna osiowa do zastosowania w leczeniu złamań kości, składa się z dwóch rozstawionych w pewnej odległości zacisków (5, 6) dla wkrętów lub śrub kostnych, zakotwionych w odpowiednich częściach złamanej kości. Korpus centralny (2) w sposób rozłączalny łączy i unieruchamia te rozstawione zaciski za pośrednictwem przegubów kulowych (7, 8), mających możliwość przyjmowania dowolnych położeń katowych w szerokim zakresie położeń katowych korpusu centralnego względem osi środkowej każdego z rozstawionych zacisków. Korpus centralny wyposażony jest w części końcowe, pierwszą (3) i drugą (4) oraz część trzecią, czyli element pośredni (19), dający z jednej strony możliwość wzdłużnego dowolnego unieruchamiania jednej z części w położeniu zachodzenia na element pośredni, jak również zapewniającą przemieszczalność przy tłumieniu sprężystym i prowadzeniu osiowym elementu pośredniego względem pozostałych części końcowych, zapewniając tym samym tym częściom końcowym oraz odpowiadającym im elementom kotwiącym, zacisniętym częściami końcowymi, taki sam ruch osiowy ze sprężystym tłumieniem. Przemieszczalność osiowa ze sprężystym tłumieniem może być likwidowana za pomocą pojedynczego regulatora zaciskowego, który przekształca dynamiczną szynę zewnętrzną w unieruchamiającą szynę zewnętrzną, czyli przyrząd unieruchamiający.

(16 zastrzeżeń)

A1(21) 297723 (22) 93 02 11 5(51) A61B 17/56

(86) 93 07 11 PCT/EP93/01825

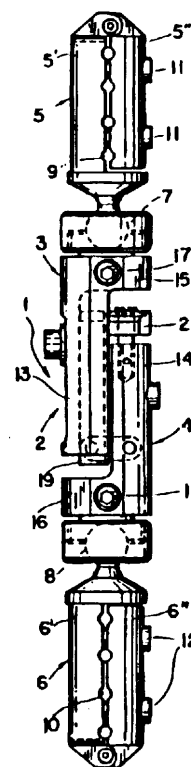
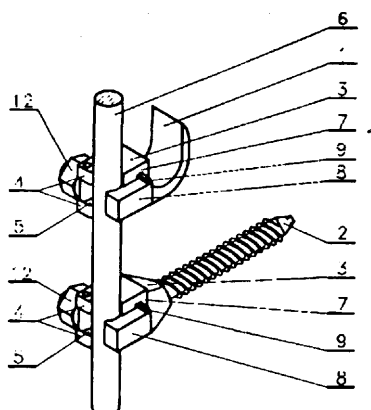
(87) 94 02 03 WO94/02078 PCT Gazette nr 04/94

(71) LfC Sp. z o.o., Zielona Góra

(72) Ciupik Lechosław, Zarzycki Daniel,
Mstowski Janusz, Cyganiuk Jan, Golik Marek(54) Element mocujący zestawu chirurgicznego
do leczenia kręgosłupa

(57) Element mocujący stanowi konstrukcję zakończoną z jednej strony hakiem lub śrubą, a z drugiej strony częścią gniazdową wyposażoną w dwa ramiona (4). Pomiedzy ramionami (4) w wybraniu (5) usytuowanym prostopadle względem osi mocowanego pręta (6) wykonane jest prowadzenie (7) dla ruchomego, otwartego zaczepu (8) z prowadnikiem (9). Zaczep (8) ma gniazdo z powierzchnią oporową i zakończony jest zaciskowym mechanizmem ustalającym (12).

(1 zastrzeżenie)



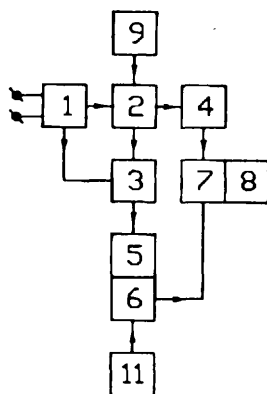
A1(21) 297764 (22) 93 02 15 5(51) A61C 17/16

(71) FAMED-1 Fabryka Aparatury
Elektromedycznej, Łódź(72) Bartczak Piotr, Krawczyk Stanisław,
Mrowiński Henryk, Woźniak Krzysztof,
Wójcik Zbigniew

- (54) Układ elektrohydrauliczny aparatu stomatologicznego do usuwania kamienia nazębnego

(57) Układ zawiera w obwodzie elektrycznym zasilacz połączony ze sterownikiem mikroprocesorowym, który steruje generatorem ultradźwiękowym połączonym z przetwornikiem elektromechanicznym, wyposażonym w wymienną końcówkę zabiegową a w obwodzie hydraulicznym regulator przepływu płynu dostarczanego do końcówki zabiegowej poprzez przetwornik elektromechaniczny. Układ ma pompę pery statyczną (6) połączoną za pomocą pierwszego przewodu hydraulicznego (10) ze zbiornikiem płynu i za pomocą drugiego przewodu hydraulicznego z przetwornikiem elektromechanicznym (7), przy czym silnik elektryczny (5) pompy perystatycznej (6) jest połączony z elektronicznym regulatorem przepływu (3), który jest połączony ze sterownikiem mikroprocesorowym (2).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 302250 (22) 94 02 16 5(51) A61K 31/71

(31) 93 9301787 (32) 93 02 17 (33) FR

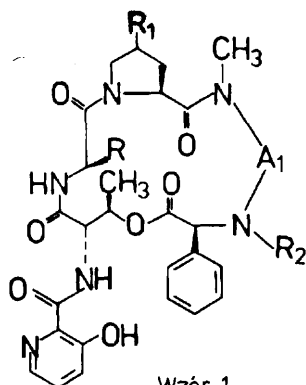
(71) Rhone - Poulenc Rorer S.A, Antony, FR

(72) Anger Pascal, Bonnavaud Bertrand, Callet Alain, Lefevre Patrick

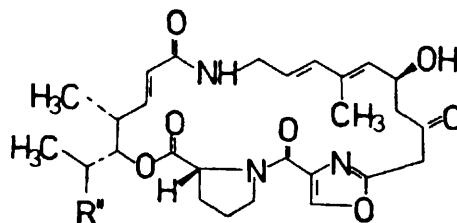
- (54) Oczyszczona postać streptogramin, jej wytwarzanie i zawierające ją środki farmaceutyczne

(57) Przedmiotem wynalazku jest oczyszczona postać streptogramin, stanowiąca asocjację jednej lub kilku składowych grupy B streptogramin o ogólnym wzorze 1 oraz jednej lub kilku składowych mniejszościowych grupy A streptogramin o ogólnym wzorze 2, w postaci kokryszalatu, koprecypitatu lub fizycznej mieszaniny proszków. Połączenie utworzone z grup składowych wywołuje synergizm działania, który daje wzrost aktywności bakteriostatycznej i bakteriobójczej i poszerzenia zakresu aktywności.

(14 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

A1(21) 302683 (22) 93 06 25 5(51) A61M 39/00

A61M 5/24

(31) 92 909546 (32) 92 07 06 (33) US

(86) 93 06 25 PCT/US93/06199

(87) 94 01 20 WO94/01170 PCT Gazette nr 03/94

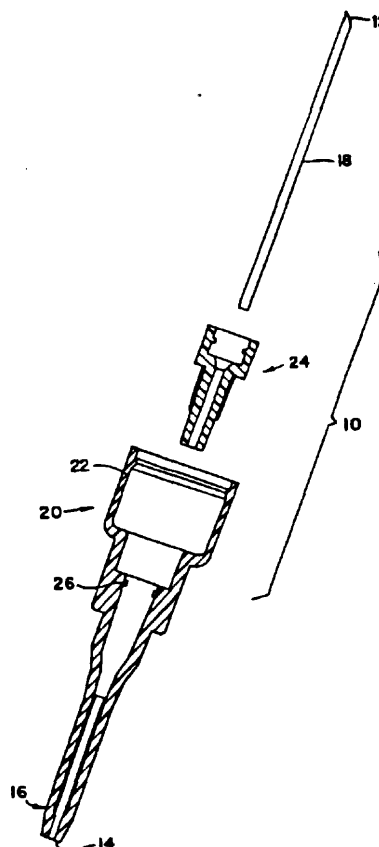
(71) BAXTER INTERNATIONAL INC., Deerfield, US; STERLING WINTHROP INC., Malvern, US

(72) Attermeier Kurt, Dudar Thomas E., Stiehl Mark A, Tartaglia Joseph M.

- (54) Bezpieczna kaniula

(57) System sprzęgający (10), do przenoszenia płynów z zawierającego lekarstwo ładunku do miejsca wstrzykiwania, zawiera kanał przepływu płynu, tępą rurkę (16) określającą dalszy koniec kanału przepływu płynu (14), rurkę igłową (18) określającą bliższy koniec kanału przepływu płynu (12) i środki do łączenia w sposób nieruchomy rurki igłowej (18) z tępą rurką (16).

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1(21) 297681 (22) 93 02 08 5(51) B01D 37/02

- (71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice
 (72) Aleksa **Henryk**, Piech **Eugeniusz**, Dyduch Franciszek, Nowak Zygfryd, **Romańczyk Emanuel**

(54) Sposób przygotowania osadów ściekowych do **odwadniania** w komorowej prasie filtracyjnej

(57) Sposób polega na dwuetapowym wprowadzaniu nadawy do prasy. Najpierw wprowadza się część nadawy w postaci osadu ściekowego skondycjonowanego środkami chemicznymi poprawiającymi kinetykę procesu filtracji, zmieszanego ze środkiem niechemicznym obniżającym adhezję w stosunku masowym co najmniej 1:0,5, w ilości zapewniającej uzyskanie przylegającej do przegrody filtracyjnej warstwy tej części nadawy o grubości co najmniej 5% grubości całego płacka filtracyjnego, a następnie wprowadza się pozostałą część nadawy w postaci osadu ściekowego skondycjonowanego dodatkiem środków chemicznych poprawiających kinetykę procesu filtracji. Jako niechemiczny środek obniżający adhezję stosuje się korzystnie trociny.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 297774 (22) 93 02 16 5(51) B01D 46/02

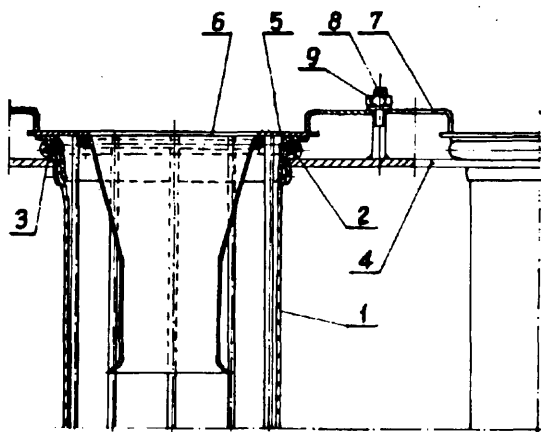
- (71) **BIPROMET S.A.** Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych, Katowice
 (72) Pilecki Jerzy

(54) Zespół uszczelniający worka filtracyjnego

(57) Przedmiotem wynalazku jest zespół uszczelniający worka filtracyjnego w dnie sitowym filtra pulsacyjnego.

Zespół ma wewnątrz kołnierza (2) osadzony element (5), którego odgięty na zewnątrz fragment stanowi oparcie dla kołnierza (6) kosza, dociskanego od góry listwą (7).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 297734 (22) 93 02 12 5(51) B01D 53/32

- (71) Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice
 (72) Sztaba Ryszard, Gosiewski Krzysztof

(54) Sposób poprawy sprawności elektrofiltrów suchych do odpylania gazów

(57) Sposób poprawy sprawności elektrofiltrów suchych do odpylania gazów, zwłaszcza spalin w instalacjach energetycznych, dla przypadków, gdy pyły zawierają związki chemiczne o wysokiej oporności elektrycznej, polega na tym, że do przewodu z przepływem gazu zawierającego pyły, dozuje się dobrze rozpylony kwas siarkowy lub jego pary w ilości stechiometrycznej do zawartości składników zasadowych w pyłe.

(1 zastrzeżenie)

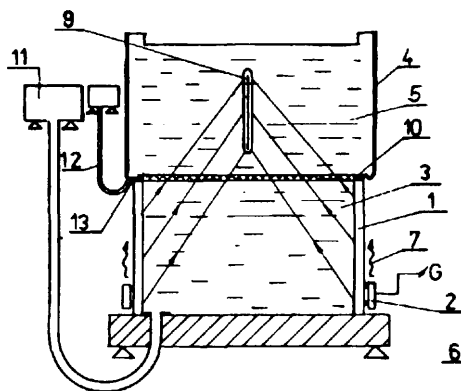
A1(21) 297710 (22) 93 02 12 5(51) B01F 11/02

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
 (72) Latuszek **Antoni**

(54) **Mieszadło ultradźwiękowe**

(57) Mieszadło ultradźwiękowe do mieszania gęstych cieczy, jak farby, lakiery, emulsje, posiada puszkę (4) zawierającą gęstą cieć (5) i stykającą się z cieczą (3) **nie**utłumiącą fal ultradźwiękowych zawartą w okrągłym, otwartym naczyniu cylindrycznym (1). Korzystnie puszka (4) z gęstą cieczą (5) jest zanurzona w cieczy (3) zawartej w naczyniu cylindrycznym (1). Mieszadło znajduje zastosowanie w przemyśle spożywczym i chemicznym.

(2 zastrzeżenia)



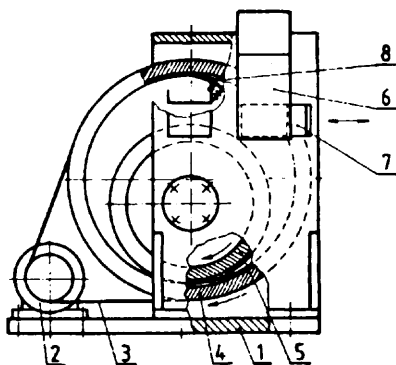
A1(21) 297754 (22) 93 02 15 5(51) B01J 2/12

- (71) Politechnika Białostocka, **Białystok**
 (72) Kamiński Zbigniew

(54) Urządzenie do granulowania, zwłaszcza materiałów sypkich

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że zespół roboczy urządzenia tworzą pierścień (4) i umieszczony w nim mimośrodowo walec (5), na powierzchniach których wykonano obwodowo rowki, tworzące w miejscu styku pierścienia i walca kształtowane kanały formujące o geometrycznym przekroju. Urządzenie napędzane jest silnikiem elektrycznym (2) poprzez przekładnię pasową (3), której duże koło w postaci pierścienia (4) jest jednocześnie elementem roboczym zespołu prasującego.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 302728 (22) 93 06 03 5(51) B03B 11/00

B03B 5/60

B03D 1/14

B01D 21/24

(31) 92 4224047 (32) 92 07 21 (33) DE

(86) 93 06 03 PCT/EP93/01390

(87) 94 02 03 WO94/02251 PCT Gazette nr 04/94

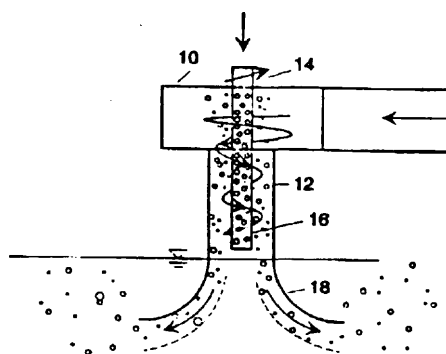
(71) Felder Anton, München, DE

(72) Valentin Franz

(54) Urządzenie do **centrycznego** zasilania okrągłych osadników i klasyfikatorów piasku oraz okrągłych odстойników i sposób ich zasilania

(57) Wynalazek dotyczy urządzenia do centrycznego zasilania osadnika poprzez połączoną z dopływem ścieków komorę przepływu spiralnego (10), z pionową rurą wlotową (12) połączoną bez szwu z rozszerzeniem (18) w kształcie leja. Szybkość spiralnego przepływu jest tak dobrana, że na rozszerzeniu (18) w kształcie leja zostaje wzmocniony i zaktwowany efekt Coanda, powodujący zmianę kierunku wypływającego spiralnie z pionowej rury (12) strumienia cieczy na kierunek poziomy lub pionowy w górę, albo również na symetryczne radialne strumyki boczne w stronę ścian osadnika. W środku pionowej rury spustowej (12) znajduje się rura prowadząca (16), otwarta u góry, a więc połączona z atmosferą i korzystnie mająca otwory na całej swej powierzchni.

(15 zastrzeżeń)



A1(21) 302182 (22) 94 02 09 5(51) B05B 1/00

B05B 7/00

(31) 93 104666 (32) 93 02 09 (33) IL

93 106616 0808 93 IL

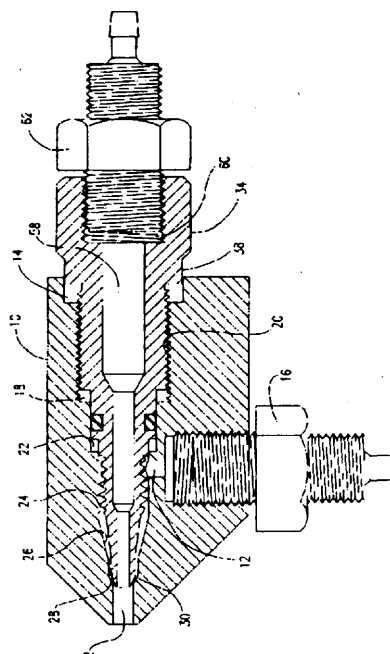
(75) Tavor Elhanan, Carmiel, IL

(54) Rozpylacz i sposób rozpylania

(57) Rozpylacz charakteryzuje się tym, że zawiera wlot płynu (14), wlot gazu (12) umieszczony tak, by przyjmować sprężony strumień gazu, korytko płynu przebiegające od wylotu płynu (14) do wylotu strumienia płynu (32), zakrzywione korytko gazu, przebiegające od wlotu gazu (12) do położenia sąsiadującego z wylotem strumienia płynu (32) i zawierające region przepływu ponaddzwiękowego, sąsiadujący z wylotem strumienia gazu.

W sposobie, ponaddzwiękowy przepływ gazu, sąsiadujący z wylotem strumienia płynu wytwarza falę uderzeniową, która uderza w strumień płynu przechodzący przez wylot strumienia płynu (32) dla intensyfikacji rozpylania tegoż strumienia płynu.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 297708 (22) 93 02 12 5(51) B05B 17/06

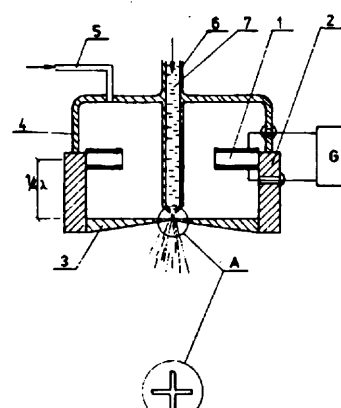
(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Łatuszek Antoni

(54) Urządzenie ultradźwiękowe do rozpylania gęstych cieczy

(57) Urządzenie ultradźwiękowe do rozpylania gęstych cieczy, posiadające przetwornik piezoelektryczny, membranę kołową, rurki doprowadzające gęstą cieć i powietrze, jest od góry zamknięte hermetycznie osłoną (4).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 297707 (22) 93 02 12 5(51) B06B 1/06

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

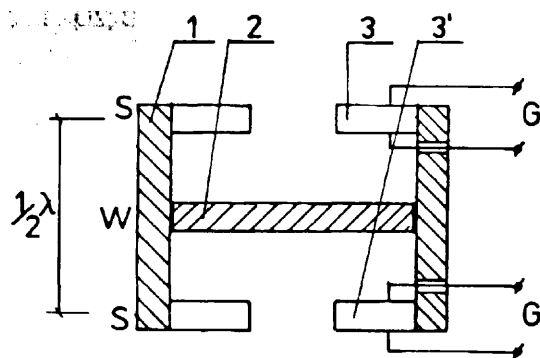
(72) Latuszek Antoni

(54) Urządzenie do pobudzania membrany kołowej do drgań giętnych

(57) Urządzenie do pobudzania membrany kołowej do drgań giętnych posiada membranę kołową (2) umieszczoną w węźle odcinka cylindrycznego (1), którego wysokość wynosi pół długości fali giętnej wytworzonej na tym odcinku.

W drugiej wersji urządzenia, wysokość odcinka cylindrycznego (1) wynosi ćwierć długości fali giętnej wytworzonej na tym odcinku.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 297742 (22) 93 02 15 5(51) B08B 9/06

(75) Borkowski Przemysław Józef, Koszalin; Wiczorek Marian, Koszalin

(54) Sposób hydrodynamicznego czyszczenia rurociągów z osadów, zwłaszcza twardych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania hydrodynamicznego sposobu czyszczenia rurociągów z osadów, zwłaszcza twardych, takich jak najczęściej występują w instalacjach wodnych i kanalizacyjnych.

Sposób polega na tym, że na osady, zarastające czyszczony rurociąg, oddziałują wysokieenergetycznymi strumieniami cieczy, których prędkość przepływu jest większa od 140 m/s, zaś moc erozyjna pojedynczej strugi roboczej nie mniejsza niż 1 kW. Kształt trajektorii poszczególnych strumieni jest taki, że działają one bezpośrednio na więcej niż 2,0% całkowitej powierzchni przewodu rurowego. Odległość między trajektoriami poszczególnych strumieni nie przekracza 100 średnic jednego strumienia roboczego.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 297760 (22) 93 02 15 5(51) B08B 9/093

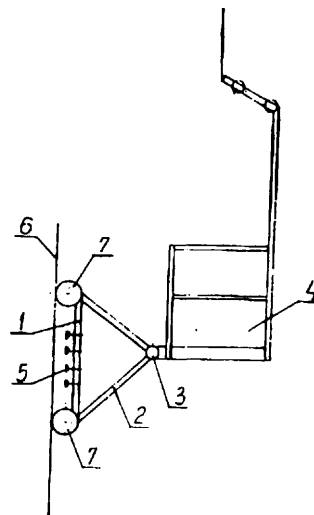
(71) CHŁODNIE KOMINOWE Spółka Akcyjna, Gliwice

(72) Tustanowski Krystian

(54) Samojedne urządzenie czyszczące, zwłaszcza do ścian chłodni kominowych

(57) Urządzenie ma ramę (1) na wspornikach (2), przymocowaną poprzez przeguby (3) do pomostu roboczego (4) i wyposażoną w zespół dysz czyszczących (5). Rama styka się z czyszczoną ścianą (6) poprzez kółka (7) zapewniające stałą odległość zespołu dysz (5) od ściany (6) i jest dociskana do ściany pomostem roboczym (4) poprzez przeguby (3) i wsporniki (2).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 297706 (22) 93 02 12 5(51) B21C 37/00

(75) Stępień Andrzej, Warszawa; Stępień Marian, Warszawa

(54) Sposób wytwarzania wyrobów metalowych z drobnych kawałków metali zgrzewalnych

(57) Sposób wytwarzania wyrobów metalowych z drobnych kawałków metali zgrzewalnych, w tym z wiórów metalowych będących odpadem w procesach obróbki skrawaniem, polega na wykonywaniu w temperaturze otoczenia zestawu wyprasek o określonej wielkości i kształcie, opartego o objętościowe dawki materiałów wyjściowych. W zestawie tylko jedna z wyprasek, korzystnie o małej masie, jest wykonana z odważonej dawki materiałów wyjściowych, przy czym masa tej wypraski uzupełnia łączną masę zestawu wyprasek do wielkości koniecznej dla wytworzenia określonego wyrobu. Tak wykonany komplet wyprasek o określonej masie jest składany, najlepiej na identycznych powierzchniach, lub łączony w zestaw, który podgrzany do temperatury wysokiej plastyczności jest następnie zgrzewany objętościowo. Otrzymana wypraska może być ponownie prasowana w otwartej matrycy w określonych obszarach, dla korekty kształtu i wymiarów oraz usunięcia wypływek.

Sposób jest przeznaczony do wykonywania większych i złożonych wyprasek o stosunkowo dokładnych wymiarach, w produkcji wielkoseryjnej i masowej.

(14 zastrzeżeń)

A1(21) 302195 (22) 94 02 10 5(51) B21D 51/22 A47J 27/00

(31) 93 000249 (32) 93 02 11 (33) IT

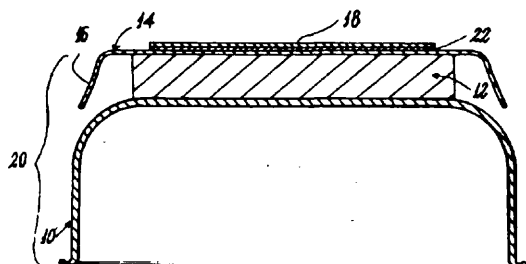
(71) CARTOSI S.R.L., Ornavasso, IT
(72) Ferdinando Cartosi

(54) Naczynie kuchenne i sposób wytwarzania naczynia kuchennego

(57) Sposób wytwarzania naczynia kuchennego, polega na tym, że kształtuje się pojemnik (10) ze stali nierdzewnej, umieszcza się na jego zewnętrznej powierzchni czołowej metalową płytę (12) o dobrej przewodności cieplnej, zwłaszcza z aluminium, następnie nakłada się na płytę (12) warstwę pokrywową ze stali nierdzewnej. Na niej umieszcza się co najmniej jedną nakładkę blaszaną (18), której materiał dobiera się o temperaturze niższej niż temperatura topnienia materiału płyty (12), a kształt i usytuowanie dobiera się zależnie od zamierzonego wzoru. Potem ogrzewa się otrzymany zespół (20) do temperatury bliskiej i niższej niż temperatura topnienia płyty (12) i wywiera się nacisk udarowy na zespół (20).

Naczynie kuchenne zawiera pojemnik (10) ze stali nierdzewnej, który na zewnętrznej powierzchni podstawy ma warstwę pośrednią (12) pokrytą warstwą pokrywową (14). Na warstwie pokrywowej naczynie ma co najmniej jedną nakładkę blaszaną (18), która ma kształt i położenie dopasowane do zamierzonego wzoru zewnętrznej powierzchni podstawy naczynia.

(28 zastrzeżeń)



A1(21) 297807 (22) 93 02 19 5(51) B21J 5/00

- (71) Politechnika Śląska, Gliwice
- (72) Adamczyk Jan, Wusatowski Roman, Ozgowicz Wojciech, Kalinowska-Ozgowicz Elżbieta, Grzyb Ryszard
- (54) Sposób kucia regulowanego odkuwek o wysokiej wytrzymałości i odporności na pękanie ze stali konstrukcyjnej **średniowęglowej** z mikrodotatkami V i N

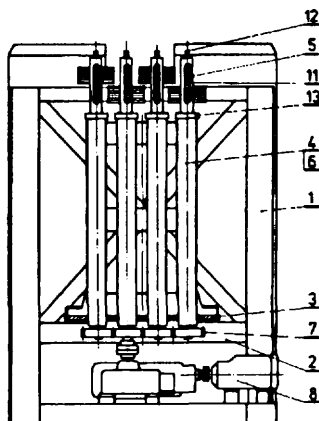
(57) Sposób polega na tym, że wsad nagrany do temperatury 1000 do 1050° poddaje się kuciu matrycowemu lub swobodnemu w temperaturze 900 do 950° C z następnym indywidualnym chłodzeniem odkuwek w powietrzu do ok. 500°C, a następnie w koszu lub w wodzie do ok. 600°C, a następnie w powietrzu.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 297738 (22) 93 02 13 5(51) B22D 7/00

- (71) Huta **Częstochowa**, **Częstochowa**
- (72) Ociepa **Włodzimierz**, Trzepizur Edward, Niedbała Andrzej, **Kierkowski** Piotr, Mazurkiewicz Adam, Janowicz Zbigniew
- (54) Urządzenie do czyszczenia wlewnic

(57) Wynalazek rozwiązuje problem należytego czyszczenia wewnętrznych powierzchni wlewnic płaskich, bez udziału pracy ręcznej.



Urządzenie do czyszczenia wlewnic charakteryzuje się tym, że w konstrukcji nośnej (1) na podeście (2) osadzony jest korpus (3) z pionowo wystającymi rurowymi częściami (4).

Na wystających z góry z rurowych części (4), częściach wałów (6) osadzone są głowice czyszczące (5), zaś na wystających częściach z dołu osadzone są koła zębate (7) zazębione każde z sąsiednim.

Końcówka jednego wału (6) w tej części jest wydłużona i połączona z mechanizmem napędowym (8).

Głowicę czyszczącą (5) stanowi obejma ze wzdłużnymi, pionowymi wycięciami w dwóch pionowych kierunkach, w których znajdują się odcinki lin stalowych (11), dociśnięte z góry śrubą z nakładką (12).

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 297705 (22) 93 02 10 5(51) B22D 11/124

- (71) DZIEDZICE Walcownie Metali, Czechowice-Dziedzice
- (72) Wilczek Jan, Płachno Jan, Distel Józef
- (54) Sposób wytworzenia wkładki grafitowej

(57) Wynalazek rozwiązuje sposób wykonania wkładki grafitowej z kilku części. Linie łączenia poszczególnych części są prostopadłe do ruchu metalu wewnątrz wkładki grafitowej umocowanej do chłodnicy krystalizatora.

Sposób wg wynalazku pozwala na wykonanie wkładki grafitowej z różnych gatunków grafitu oraz na odzysk grafitu z zastosowanych już jednorodnych, monolitycznych elementów wkładek grafitowych.

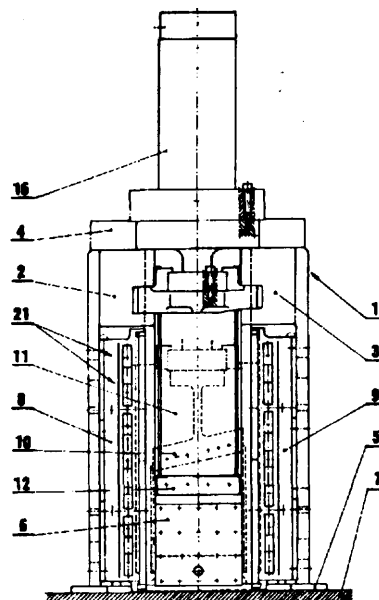
(5 zastrzeżeń)

A1(21) 297767 (22) 93 02 17 5(51) B23D 15/04

- (71) THYSEN INDUSTRIE AG, Essen, DE
- (72) **Webel** Achim
- (54) Nożyce do cięcia śrutu

(57) Nożyce do cięcia śrutu zaopatrzone są w ramę, do której zamocowany jest w sposób trwały nóż dolny (12) i przesuwne pionowo w prowadnicach ślizgowych ustawiony pod kątem nóż górny (10), przy czym nóż górny zamocowany jest również przesuwnie prostopadłe do płaszczyzny cięcia i może pod wpływem sił powiększać szerokość szczeliny co przeciwdziała zakleszczaniu się nożyc.

(12 zastrzeżeń)

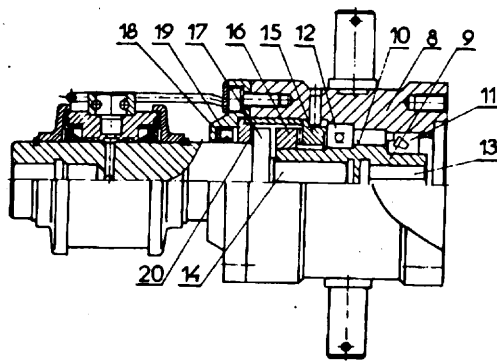


A1(21) 297730 (22) 93 02 12 5(51) B25D 9/12

(71) Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego,
Bytom(72) Gładysz Lech, Klima Adam, Śmiałek
Zdzisław, Rabsztyn Janusz(54) **Kotwiarka teleskopowo-udarowa**

(57) Kotwiarka charakteryzuje się tym, że wewnątrz korpusu (8) kotwiarki jest umieszczona tuleja sprzęgłowa (9) z pierścieniem oporowym opartym z jednej strony o łożysko stożkowe (11), a z drugiej strony o łożysko kulkowe (12). W tulei tej z jednej strony jest umieszczony nieruchomo wał (13) silnika napędowego, a z drugiej strony za pomocą wielokłina wał (14) głowicy mocującej wiertło. Korpus kotwiarki jest połączony nieruchomo z kołnierzem obudowy silnika napędowego, która to obudowa z drugiej strony jest połączona przegubowo z rdzennikiem siłownika hydraulicznego.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 302251 (22) 94 02 16 5(51) B25H 3/00

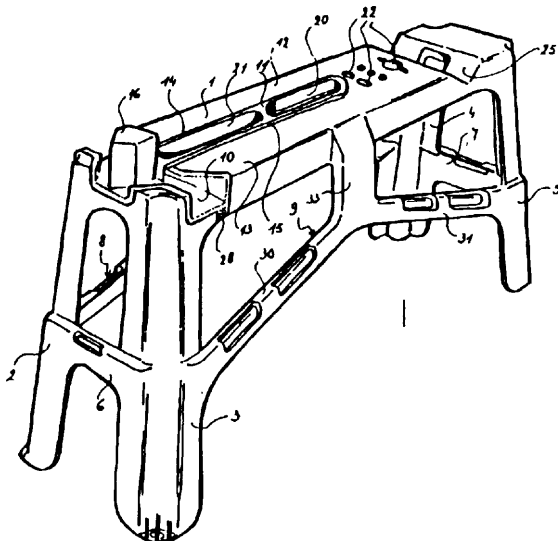
(31) 93 9300158 (32) 93 02 18 (33) BE

(71) **CURVER RUBBERMAID B.V.**, DS
Goirle, NL

(72) Van Berne Joost

(54) **Stojak**, zwłaszcza do montowania narzędzi

(57) Stojak składa się z poziomej belki (1) i dwóch par nóg (2, 3, 4, 5), które w swojej górnej części połączone są z końcami belki (1), przy czym nogi każdej pary wystają z obu końców belki i są rozbieżne w ich dolnej części.



Stojak wyposażony jest w element mocujący piły, który zawiera poprzeczny rowek o jednym boku położonym pod kątem prostym do podłużnej osi belki i dwa rowki poprzeczne ułożone pod kątem 45° względem podłużnej osi belki i pod kątem 90° względem siebie.

Jeden bok każdego z trzech rowków co najmniej częściowo wystaje powyżej powierzchni czołowej belki tworząc zgrubienie.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) 297679 (22) 93 02 08 5(51) B29C 49/26

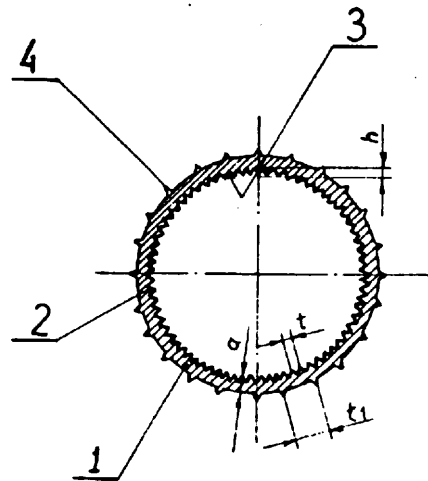
B29D 23/22

(75) Pawelak Marian, **Jastrzębie-Zdrój**(54) **Rura z tworzywa sztucznego**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania rury o zmniejszonych oporach wewnętrznych i mniejszym współczynniku tarcia, usprawniającej wprowadzenie do wnętrza kabla światłowodowego, przeznaczonej szczególnie do budowy sieci telekomunikacyjnych.

Rura (1) ma na wewnętrznej powierzchni trwałą cienką powłokę (2) wykonaną z tworzywa o zmniejszonym współczynniku tarcia i/lub ma wzdłużne rowki (3) naprzemian skrótnie lub prostoliniowe równomiernie rozmieszczone na obwodzie wewnętrznej rury w podziale (t) wynoszącej $1 \div 10$ głębokości (h) rowków (3), przy czym głębokość ta mieści się w przedziale $3 + 30\%$ grubości (a) ścianki rury.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 297755 (22) 93 02 15 5(51) B30B 9/20

(71) Politechnika Białostocka, Białystok

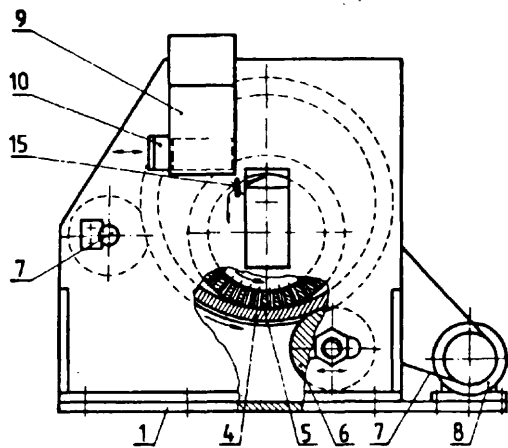
(72) Kamiński Zbigniew

(54) **Urządzenie granulująco-brykietujące**,
zwłaszcza do pasz

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie granulująco-brykietujące, przeznaczone przede wszystkim do aglomerowania pasz, ich mieszanek i materiałów roślinnych.

Urządzenie ma umieszczoną matrycę walcową (5) wewnątrz pierścienia prasującego (4), podpartego dwiema rolkami (6) i (7). Przesuw rolki (7) umożliwia regulację szczeliny roboczej między pierścieniem a matrycą. Wewnątrz matrycy umieszczony jest również nóż (15) odcinający aglomerat. Duże koło pasowe i matryca walcowa (5) są osadzone na jednym wale, ułożonym w tulei przykręconej do płyty bocznej.

(2 zastrzeżenia)



pierwszą rolką nawojową (11) zacisk, przez który przechodzi materiał arkuszy (N), charakteryzuje się tym, że ma człon (21) ruchomy względem pierwszej rolki nawojowej (11), który to ruchomy człon (21) jest cyklicznie poruszany w kierunku powierzchni pierwszej rolki nawojowej (11) dla opóźnienia materiału arkuszy (N) pomiędzy tym członem ruchomym (21) i powierzchnią pierwszej rolki nawojowej (11) powodując tym samym załamanie krawędzi prowadzącej materiał arkuszy (N) i rozpoczęcie nawijania bezpośrednio na niej samej.

W sposobie wytwarzania są etapy: stosowania pierwszej rolki nawojowej, stosowania drugiej rolki nawojowej, stosowania elementów do nawijania, nawijania prowadzącej krawędzi materiału arkuszy na siebie. Bela materiału zawiera materiał arkuszy mający wiele zwojów.

(52 zastrzeżenia)

A1(21) 301906 (22) 94 01 14 5(51) B31C 5/00
(31) 93 22 (32) 93 02 15 (33) IT

(71) FABIO PERINI S.p.A, Lucca, IT

(72) Biagiotti Guglielmo

(54) Urządzenie do wytwarzania bezrdzeniowych bel materiału arkuszy i sposób wytwarzania bezrdzeniowych bel materiału arkuszy oraz bela materiału arkuszy

(57) Urządzenie przewidziane do wytwarzania bel materiału arkuszy bez środkowych rdzeni nawijających, zawierające pierwszą rolkę nawojową (11), na której jest utrzymywany materiał arkusza (N) i drugą rolkę nawojową (13) tworzącą wraz z

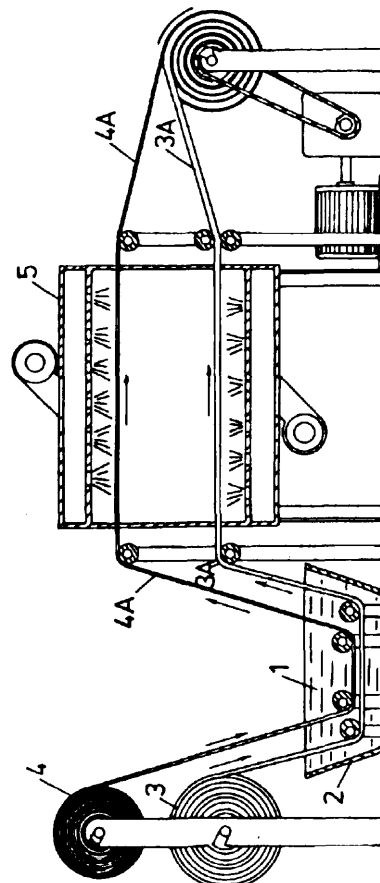
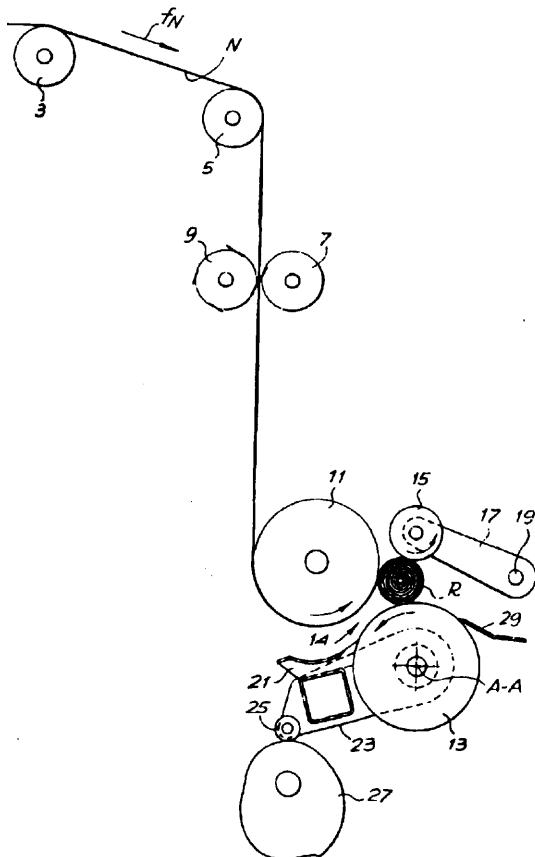
A1(21) 297745 (22) 93 02 15 5(51) B32B 31/12

(75) Huang San-Lin, Kao-Hsiung City, TW

(54) Sposób wytwarzania falistej lub płaskiej płyty na podstawie nośnej ciężarówki lub pojemnika

(57) Sposób wytwarzania płyty falistej lub płaskiej na pokład nośnej ciężarówki lub pojemnika, charakteryzuje się tym, że zawiera etapy zanurzenia płócienną tkaniny i kolorowego kaliko w kleju, w skład którego wchodzi fenol, formalina, płynny amoniak, środek utwardzający, środek polerski, węgiel wapniowy, tlenek cynku i talk, osuszania tej płócienną tkaniny i kolorowego kaliko, przycinania ich na pożądany kształt, prasowania na gorąco oraz chłodzenia, przez co otrzymana falista lub płaska płyta będzie miała dużą wytrzymałość, odporność na kwasy i zasady, odporność cieplną, odporność na zużycie, właściwości izolacyjne, rozjaśnienie i naniesiony kolorowy wzór.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 302183 (22)94 02 09 5(51) B42F 15/04

(31)93 4304037 (32)93 02 11 (33) DE

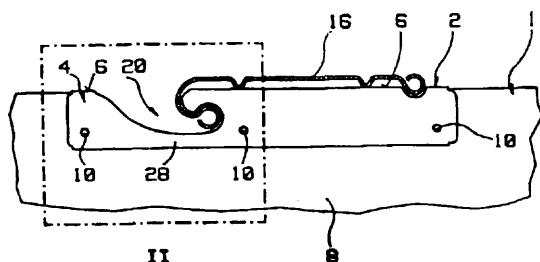
(71) Elba -**Ordner-Fabrik**, Kraut & Meienborn GmbH & Co., Wuppertal, DE

(72) Engelmann Klaus

(54) **Okucie do zawieszania środków rejestracyjnych**

(57) Ujawniono okucie (2) do wieszania środków rejestracyjnych (1), zawieszanych w szynie wieszakowej (16), takich jak zszywacze wiszące, teczki wiszące, zbieracze wiszące itp., złożone z paskowego elementu blaszanego (4) z dwoma paskami blachy, zgiętymi ku sobie dokoła krawędzi zginania (6) o ok. 180°, nasadzonymi lub nasadzonymi na obszar obrzeżny (8) danego środka rejestracyjnego (1) oraz połączonymi lub łączonymi ze sobą, zwłaszcza za pomocą nitów (10), ze wstawieniem pomiędzy nie materiału środka rejestracyjnego (1), przy czym ten element blaszany (4) zawiera wybranie (20), otwarte obrzeżnie w kierunku krawędzi zginania (6) z przerwaniem tej ostatniej, przy czym co najmniej jeden z obu pasków blachy elementu blaszanego (4) zawiera w obszarze wybrania (20) wywinięcie krawędziowe, zwiększające sztywność zginania elementu blaszanego (4).

(7 zastrzeżeń)

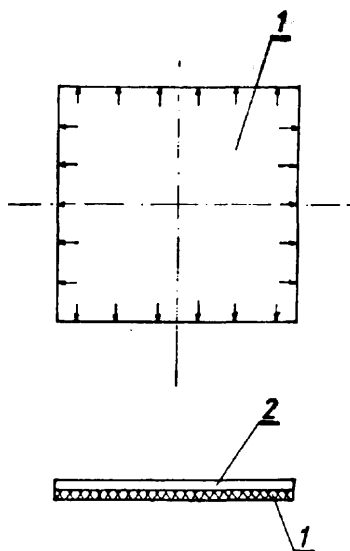


A1(21) 297785 (22) 93 02 17 5(51) B44D 3/18

(75) Wieczorek Ireneusz, Wałcz

(54) **Podobrazie i sposób wytwarzania**

(57) Podobrazie ma postać płyty dwuwarstwowej, która zawiera wierzchnią warstwę (1) z płótna malarskiego oraz spodnią warstwę (2) z tworzywa sztucznego, przy czym płótno malarskie jest na całej powierzchni rewersu równomiernie zespolone z podłożem.



Sposób wytwarzania podobrazia polega na tym, że rozłożoną na twardym i płaskim podłożu oraz równomiernie naprężoną warstwę (1) płótna malarskiego pokrywa się warstwą (2) tworzywa sztucznego, które następnie doprowadza się do stanu całkowitego stężenia.

(5 zastrzeżeń)

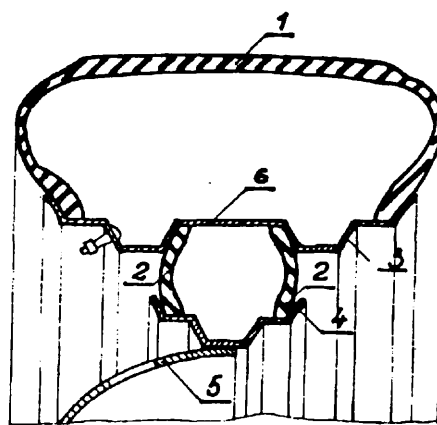
A (21) 297775 (22) 93 02 16 5(51) B60B 9/00

(75) Borowicz Józef, Szczecin

(54) **Koło pojazdu z obręczą przegubową**

(57) Koło pojazdu ma przegubowo zamocowaną obręcz za pomocą opony (2) wewnętrznej usytuowanej pomiędzy obręczą (3) zewnętrzną, a sztywną obręczą (4) wewnętrzną połączoną z miską (5) bocznej koła pojazdu. Opona (2) wewnętrzna dwuczęściowa ma bok i dwie stopki.

(7 zastrzeżeń)



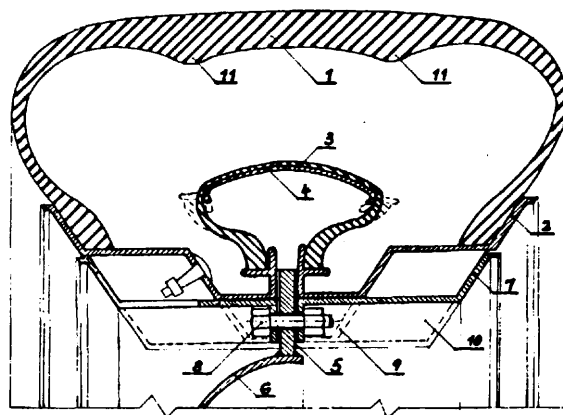
A1 (21) 297776 (22) 93 02 16 5(51) B60B 19/04

(75) Borowicz Józef, Szczecin

(54) **Koło pojazdu o zmiennej szerokości**

(57) Koło ma ogumienie (1) niskoprofilowe, bezdętkowe, radialne, osadzone na półobracach (2) zewnętrznych. Obręcz w pionowej płaszczyźnie symetrii koła podzielona jest na dwie półobracze (2) zewnętrzne. Na półobracach (2) zewnętrznych od strony wewnętrznej osadzona jest opona (3) wewnętrzna łącząca półobracze (2) zewnętrzne. Opona (3) wewnętrzna usztywniona jest obręczą (4),

(14 zastrzeżeń)



A1(21) 302236 (22) 94 02 14 5(51) B60K 1/04

(31) 93 9301756 (32) 93 02 15 (33) FR

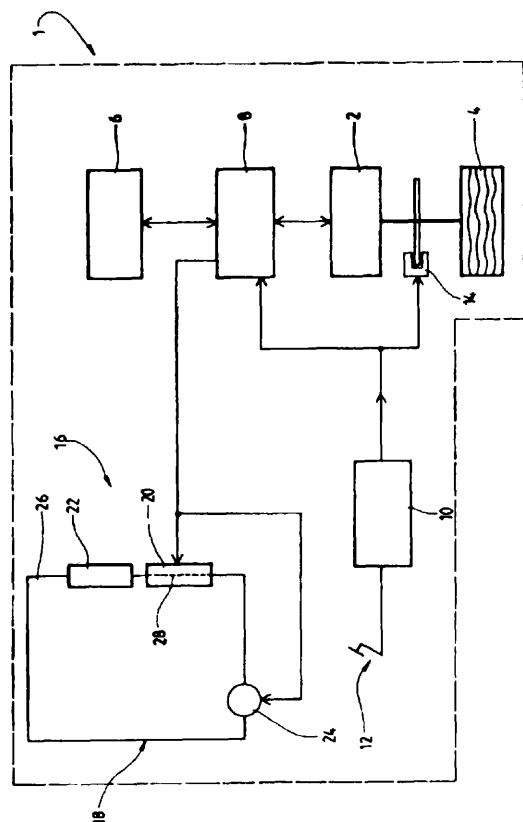
(71) SMH Management Services AG, Biel, CH

(72) Chevroulet Tristan, Damminger Ludwig

(54) **Elektrycznie napędzany pojazd samochodowy zawierający urządzenie do odzysku energii**

(57) Elektrycznie napędzany pojazd samochodowy (1) zawierający przynajmniej jedno koło napędowe (4), środki (14) dla mechanicznego hamowania wspomnianego koła zamachowego (4), przynajmniej jeden silnik elektryczny (2) mechanicznie sprzężony ze wspomnianym kołem zamachowym (4), doładowywany akumulator elektryczny (6) i środki sterowania i przekazywania energii (8) sprzężone z akumulatorem (6) i silnikiem elektrycznym (2), zawierające środki dla hamowania elektrycznego umożliwiające działanie wspomnianego silnika elektrycznego (6) w trybie generatorowym, charakteryzuje się tym, że dalej zawiera środki (16) rozpraszające energię elektryczną wytwarzaną w czasie hamowania elektrycznego, a ponadto wspomniane środki rozpraszające (16) zawierają obwód chłodzenia z obiegiem płynnym (18) i rezystancję rozpraszającą (20) współdziałającą przynajmniej pośrednio ze wspomnianym obwodem chłodzenia (18).

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 297736 (22) 93 02 13 5(51) B60Q 1/00

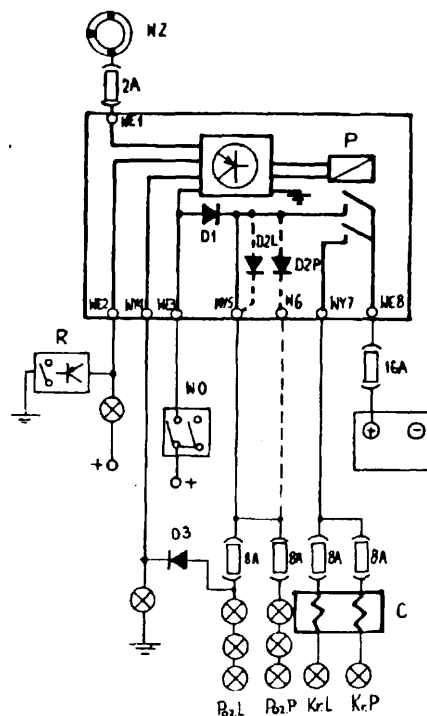
(75) Kalecki Ryszard, Pszczyna

(54) **Całkowicie bezobsługowy elektroniczny przełącznik świateł samochodowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest elektroniczny przełącznik z trzema wejściami parametrycznymi (WE1, WE2, WE3) służący do włączania oświetlenia zewnętrznego samochodu. W przełączniku zastosowana jest sygnalizacja optyczna jego działania i

samoczynna blokada w obwodzie reflektorowym są zastosowane czujniki prądowe sygnalizujące przepalenie żarówek.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 301364 (22) 93 12 08 5(51) B60R 25/06

(31) 92 104057 (32) 92 12 10 (33) IL

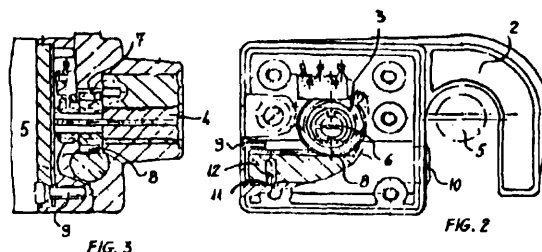
(71) S.E.YARDENI (Metal Products) Ltd., Bnei Brak, IL

(72) Yardeni Shimon Emanuel

(54) **Urządzenie do blokowania drążka zmiany biegów pojazdu**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie blokujące przeznaczone do unieruchamiania dźwigni zmiany biegów pojazdów składające się z mocnego korpusu metalowego stanowiącego obudowę, w której znajduje się otwierany kluczem mechanizm blokujący, przy czym mechanizm blokujący uruchamiany jest za pomocą klucza wprowadzanego do dziurki (6) w obudowie ukształtowanego kątowno, lub hakowo elementu (2) wystającego z obudowy, przy czym kątowno lub hakowo ukształtowany element, wraz z boczną powierzchnią obudowy tworzy zamkniętą ze wszystkich stron, otwieralną przestrzeń, w którą może wejść drążek (5) zmiany biegów pojazdu, kiedy ta przestrzeń jest otwarta, i w której drążek jest przytrzymywany po zamknięciu tej przestrzeni za pomocą elementu zasuwowego (10), przemieszczanego względem obudowy.

(13 zastrzeżeń)



A1(21) 302768 (22) 93 07 30 5(51) B61F 5/00

(31) 92 4225102 (32) 92 07 30 (33) DE

(86) 93 07 30 PCT/DE93/00671

(87) 94 02 17 WO94/03340 PCT Gazette nr 05/94

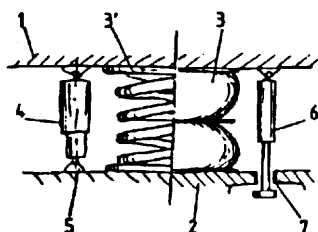
(71) MAN GHH Schienenverkehrstechnik GmbH, Norymberga, DE

(72) Richter Wolfgang-Dieter, Uebel Lutz, Weeger Engelbert

(54) Resorowanie pomocnicze pojazdu szynowego

(57) Resorowanie pomocnicze pojazdu szynowego wykonane jest jako stalowa sprężyna (3') śrubowa lub sprężyna (3) elastomeryczna, a równolegle do sprężyn dołączony jest hydrauliczny (4) lub elektromagnetyczny (6) element naprzężający.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 302263 (22) 94 02 17 5(51) B61F 5/30

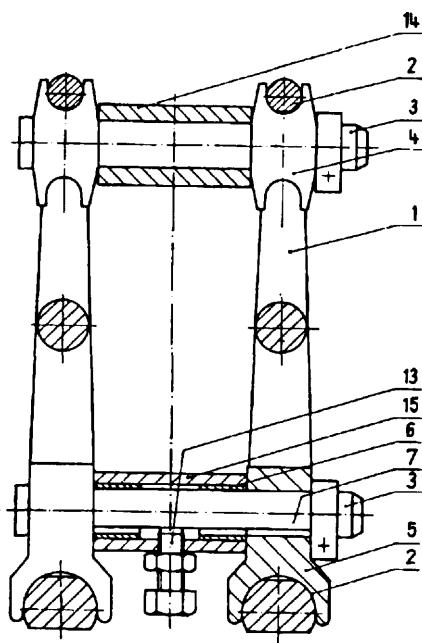
(31) 93 4305518 (32) 93 02 17 (33) DE

(71) Waggonbau Niesky GmbH, Niesky, DE

(72) Wenke Siegbert, Rode Walter, Streich Rüdiger, Koch Hartmut, Lange Rüdiger, Lubosch Klaus, Bartel Manfred

(54) Zawieszenie ogniowe do zespołów jezdnych pojazdów szynowych

(57) Według wynalazku sworznie resoru (3) i/lub ogniwa (1) mają w ich obszarach przylegania (2) różne średnice. Dla górnego obszaru przylegania (2) ogniwa (1) oraz dla górnego kamienia ogniwowego (4) i górnego sworznia resoru (3) przyjęto w maksymalnym stopniu wymiary części zamiennych UIC.



Średnica dolnego obszaru przylegania (2), wraz z kamieniem ogniwowym (5) i/lub średnica dolnego sworznia resoru (3), są w takim stopniu powiększone, że przy wysokich prędkościach jazdy i przy dużym obciążeniu na oś w ruchu, zostają osiągnięte wymagane wartości tłumienia poprzecznego i wzdłużnego. Obszar przylegania (7) kamienia ogniwowego (5) jest zaopatrzony w zagłębienie lub obszar przylegania (7) sworznia resoru (3) ma spłaszczenie, które wpływają korzystnie na podwyższenie tłumienia wzdłużnego.

Dla podwyższenia wskaźnika sztywności poprzecznej sprężyny prowadzenia zestawu kołowego, ogniwa (1) są umieszczone rozparte względem siebie w kierunku poprzecznym wagonu. Zawieszka ogniowa jest przeznaczona dla wózków pojazdów szynowych i może być wbudowana w standardowe wagony UIC.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 297683 (22)93 02 08 5(51) B63C 11/52

(75) Mączyński Maciej, Gliwice; Kapko Tomasz, Gliwice

(54) Sposób przygotowania operacyjnej przestrzeni remontowej do podwodnych prac w oczyszczalniach ścieków

(57) Sposób polega na tym, że nad remontowanymi elementami umieszcza się kurtynę w postaci otwartej u dołu czaszy, zakotwicza się kurtynę, usuwa się z czaszy zanieczyszczone ścieki przez wprowadzenie do czaszy czystej wody. W trakcie prac remontowych podwodnych reguluje się przezroczystość przestrzeni remontowej intensywnością doprowadzania wody czystej.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 301229 (22) 93 11 26 5(51) B65B 3/17 B65D 30/00

(31) 93 27 (32) 93 02 16 (33) IT
93 54 09 03 93 IT

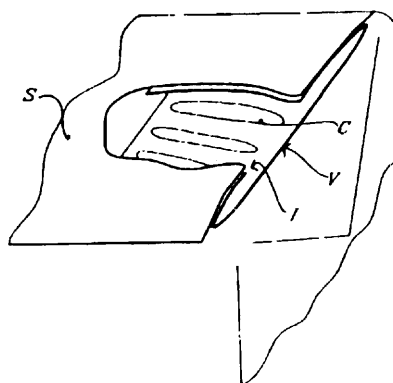
(71) SACCHETTIFICIO NAZIONALE G.CORAZZA spa, Ponte San Nicolo, IT

(72) Selmin Benito

(54) Worek z zaworem do wypełniania i pieczętowania oraz urządzenie do pieczętowania worków z zaworem do pieczętowania pod wpływem ciepła do użytku przy przenośnikach taśmowych

(57) Ujawniono nowy typ worka (S) wyposażonego w zawór (V) do wypełniania, który może być zamknięty i zapieczętowany przy pomocy kleju (C) utwardzalnego pod wpływem ciepła, umieszczonego na wewnętrznych ścianach (I) w/w zaworu.

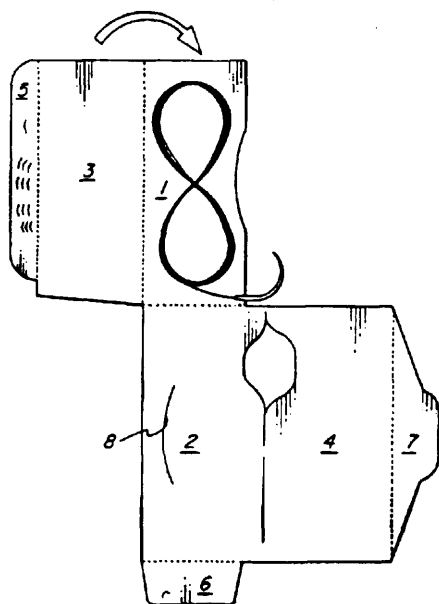
(8 zastrzeżeń)



A1(21) 302197 (22) 94 02 10 5(51) B65D 85/00
A61B 17/04
(31)93 016363 (32)93 02 11 (33) US
(71) AMERICAN CYANAMID COMPANY,
Wayne, US
(72) Sterling Michael, Critzer Susan
(54) **Opakowanie szwu chirurgicznego**

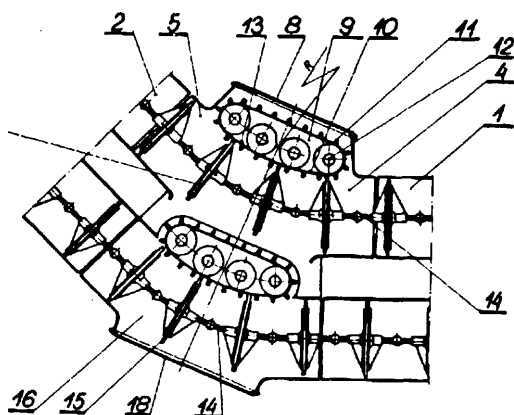
(57) Opakowanie na szew chirurgiczny do bezpośredniego pobierania charakteryzuje się tym, że zawiera pierwszy prostokątny panel (1), drugi prostokątny panel (2) zaginalny względem krótkiego boku pierwszego prostokątnego panelu, pierwszą prostokątną klapkę (3) zaginalną względem długiego boku pierwszego prostokątnego panelu, drugą prostokątną klapkę (4) zaginalną względem długiego boku drugiego prostokątnego panelu oraz element do udostępniania chirurgicznej igły pomiędzy tym drugim prostokątnym panelem i klapką.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 297762 (22) 93 02 15 5(51) B65G 17/06
(75) Krajewski Jan, Kraków
(54) **Rurowy przenośnik ciągłowy**

(57) Przenośnik, przeznaczony do transportu materiałów sypkich, ma kształtujący zespół (9) osadzony w nastawnej obudowie



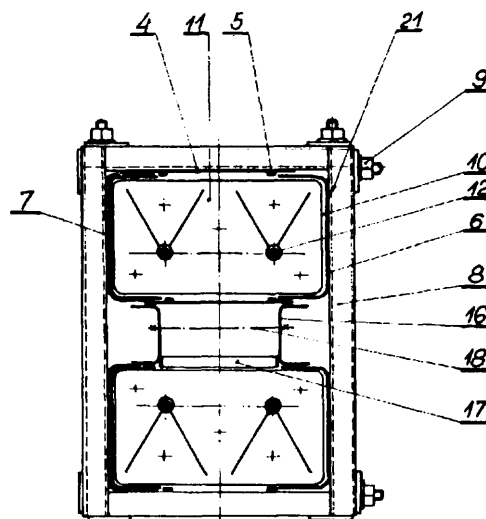
(16) zaopatrzony w taśmę przenośnikową (10) z przytwierdzonymi zabierakami (11). Taśma przenośnikowa (10) jest prowadzona zespołem rolek napinających (12). Nastawna obudowa (16) ma odchylny króciec wejściowy (4) i odchylny króciec wyjściowy (5) połączone przegubowo elementem łączącym. Roleki napinające (12) tworzą łuk (13), wyznaczony promieniem (R).

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 297763 (22) 93 02 15 5(51) B65G 17/06
(75) Krajewski Jan, Kraków
(54) **Przenośnik ciągłowy**

(57) Przenośnik przeznaczony do transportu materiałów sypkich, odznacza się tym, że jego obudowę (1) stanowią płyty (4) dociskane do bocznych kształtowników (6), które są oddzielone elementami dystansowymi (16). Płyty (4) są zaciśnięte rozłącznie zewnętrznymi blokami zaciskowymi (8).

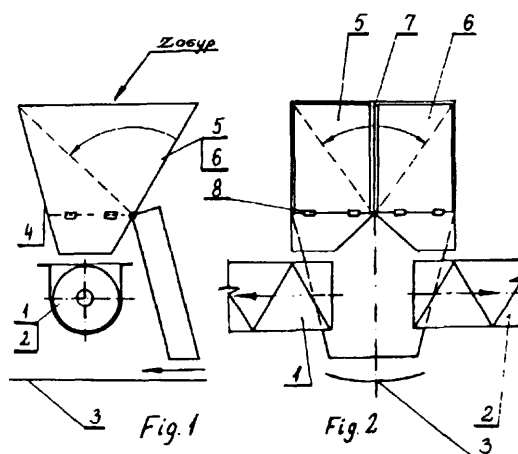
(8 zastrzeżeń)



A1(21) 297692 (22) 93 02 09 5(51) B65G 47/20
(71) Elektrownia TURÓW, Bogatynia
(72) Krzywoszyński Wacław, Kubina Ryszard,
Zwierzyk Bolesław

(54) **Lej zasypowy**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania kon-



a służącego **zwłaszcza** do zasypu wilgotnego żużla na przenośniki. Lej zasypowy ma przegrodę **środkową** (7) osadzoną obrotowo w dolnej części leja pomiędzy przegrodą prawą (6) i przegrodą lewą (5), przy czym wszystkie te przegrody mają zawiasy obrotowe w swej części bliższej przenośników (1), (2) i (3).

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 302237 (22)94 02 14 5(51) B65H 18/00
(31) 93 21 (32) 93 02 15 (33) IT

(71) **FABIO PERINI S.p.A**, Lucca, IT

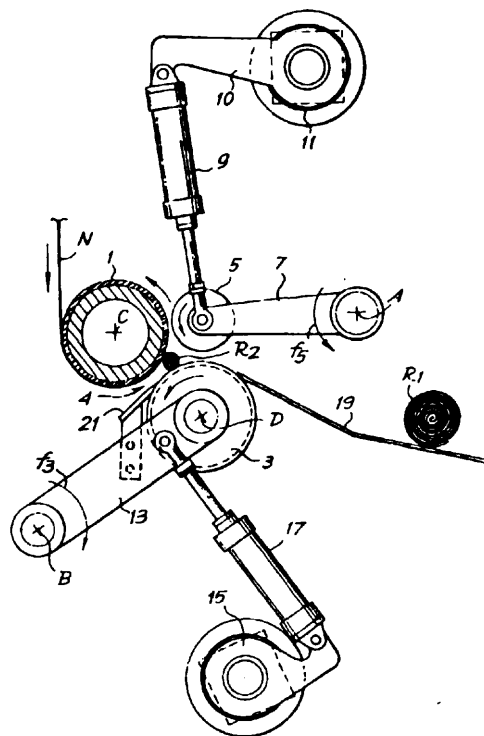
(72) Biagiotti Guglielmo

(54) Urządzenie przewijające do bezrdzeniowego nawijania beli materiału arkusowego i sposób nawijania materiału arkusowego dla wytwarzania bezrdzeniowych bel

(57) Urządzenie przewijające charakteryzuje się tym, że zawiera powierzchnię podporową (21) umieszczoną powyżej zacisku (4) pomiędzy rolkami (1, 3), która to powierzchnia podpira belę (R2) przy początku jej nawijania.

Sposób polega na tym, że belę przytrzymuje się podczas formowania, przynajmniej podczas początkowego nawijania, przez podparcie tej beli na powierzchni podporowej umieszczonej powyżej tego zacisku.

(20 zastrzeżeń)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1(21) 297799 (22) 93 02 18 5(51) C01C 3/14

(71) PROZAP Przedsiębiorstwo Projektowania Modernizacji i Rozwoju Zakładów Azotowych **Puławy Sp.z o.o.**, Puławy

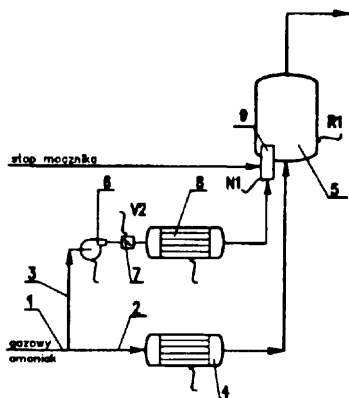
(72) Marciniak Janusz, **Mańko** Stanisław, Kosidło Tadeusz, Bańcer Jan, Skupiński Andrzej

(54) Sposób wytwarzania gazowej mieszaniny kwasu izocyjanowego i amoniaku

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania gazowej mieszaniny kwasu izocyjanowego i amoniaku przez termiczny rozkład mocznika w złożu fluidalnym i atmosferze amoniaku polegający na tym, że sprężony zimny amoniak gazowy (1)

kierowany do aparatu rozkładczego (5), rozdziela się na dwa strumienie: strumień główny (2) i strumień boczny (3), których wzajemny stosunek wagowy zawiera się odpowiednio w granicach od 9:1 do 4,5:1, a następnie strumień główny (2) po podgrzaniu w wymienniku (4) do temp. min. 320°C, max. 400°C kieruje się do aparatu rozkładczego (5) jako gaz fluidyzacyjny, a strumień boczny (3) tłoczy się za pomocą dmuchawy (6), poprzez klapę regulacyjną (7) do wymiennika (8) gdzie podgrzewany jest do temp. min. 132,7°C, stąd kierowany jest do dysz rozpylających (9) mocznika na wejściu do aparatu rozkładczego (5). Uzyskana mieszanina kwasu izocyjanowego i amoniaku może służyć, między innymi do syntezy melaminy, która jest surowcem do wytwarzania tworzyw sztucznych.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 302071 (22) 94 01 28 5(51) C02F 1/42

(31) 93 4304536 (32) 93 02 16 (33) DE

(71) **BRITA Wasser-Filter-Systeme GmbH**, Taunusstein, DE

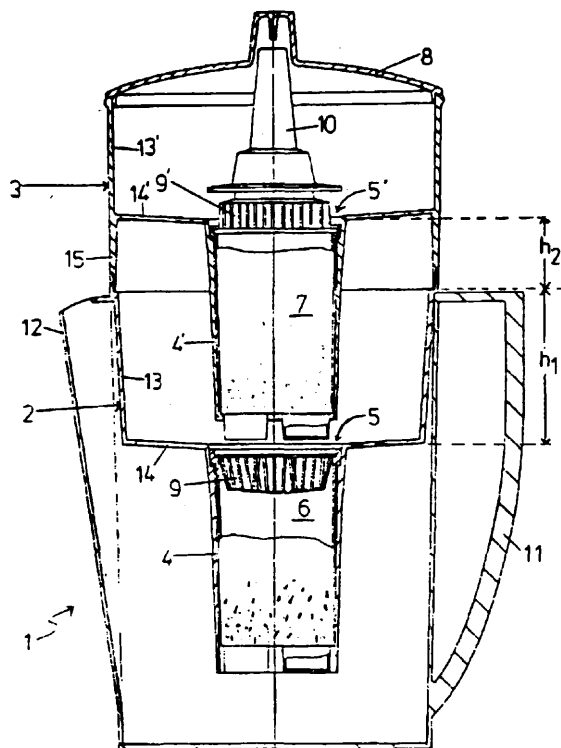
(72) **Belz** Rolf, Conradt Bernhold

(54) Urządzenie do, przynajmniej częściowej demineralizacji wody pitnej w gospodarstwie domowym

(57) Wynalazek dotyczy urządzenia do przynajmniej częściowej demineralizacji wody pitnej służącej do przygotowywania posiłków, zawierającego zbiornik (1) do przyjmowania przefiltrowanej wody pitnej, oraz nasadkę (2) utworzoną ze stożkowej

części górnej, która w swoim dnie (14) ma otwór wejściowy (5) dla wkładki (6) do filtra. Aby uzyskać odpowiednio proste urządzenie, za pomocą którego można uzyskać znacznie zdemineralizowaną wodę pitną zwłaszcza do przygotowywania posiłków dla niemowląt, proponuje się zastosowanie drugiej nasadki (3), która może być nasadzana na pierwszą nasadkę, lub pomiędzy pierwszą nasadką (2) i zbiornikiem (1), która ma również stożkową część z otworem (5') w dnie, w którym osadzona jest druga wkładka filtracyjna (7).

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 302072 (22) 94 01 28 5(51) C02F 1/42

(31) 93 4304666 (32) 93 02 16 (33) DE

(71) BRITA Wasser-Filter-Systeme GmbH, Taunusstein, DE

(72) Belz Rolf, Conradt Bernhold

(54) Sposób demineralizacji wody

(57) Wynalazek dotyczy sposobu demineralizacji wody przez obróbkę wody za pomocą słabo kwaśnego wymiennika kationowego w postaci jonów wodorowych. Aby zdemineralizować wodę możliwie skutecznie, za pomocą możliwie małej ilości wymienników jonowych i żeby wodę nie tylko zmiękczyć, lecz usunąć z niej również azotany, proponuje się według wynalazku, aby wodę przed lub razem z oddziaływaniem na nią słabo kwaśnym wymiennikiem kationowym, poddać działaniu silnie zasadowego wymiennika anionowego w postaci grupy hydroksylowej albo wodorowęglanu.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 302166 (22)94 02 08 5(51) C03B 5/12

(31) 93 00404 (32) 93 02 10 (33) CH

(71) Von Roll AG, Gerlafingen, CH

(72) Schoener Peter, Pfluegl Karl-Heinz, Kiethe Norbert

(54) Sposób oraz urządzenie do otrzymywania szkła i metalu ze stałych pozostałości, uzyskiwanych z układów do spalania śmieci

(57) Ze stałych pozostałości, zwłaszcza żużla, uzyskiwanych z układu do spalania śmieci, otrzymuje się przez wytopienie oddzielnie szkło i metal. Wytopienie realizuje się w dwóch strefach. W pierwszej, górnej strefie wytopiania tlenkowe składniki pozostałości przeprowadza się w stan stopionego szkła. W drugiej, dolnej strefie wytopiania metaliczne składniki pozostałości przeprowadza się w podwyższonej temperaturze w stop metalu. Obydwa wytopy uzyskuje się oddzielnie.

(17 zastrzeżeń)

A1 (21) 302208 (22) 94 02 11 5(51) C03C 17/34

(31)93 9301546 (32)93 0211 (33) FR

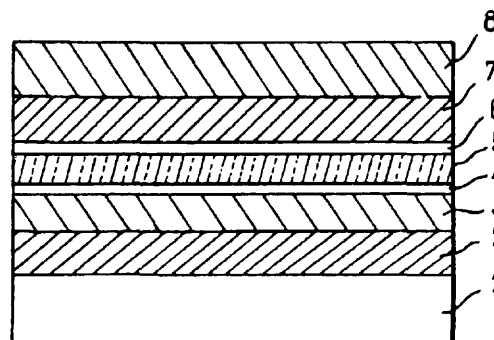
(71) Saint-Gobain Vitrage International LES MIROIRS, Courbevoie, FR

(72) Koch Melle Stéphanie, Rondeau Melle Véronique, Brochot Jean-Pierre, Guiselin Olivier

(54) Podłoża przezroczyste, zwłaszcza szklane, powleczone cienkimi warstwami

(57) Przedmiot wynalazku stanowi podłoże przezroczyste (1), zwłaszcza szklane, zaopatrzone w zespół cienkich warstw, zawierające co najmniej jedną warstwę metalową (5) o charakterystycznych właściwościach w podczerwieni, zwłaszcza o małej emisyjności, umieszczoną pomiędzy dwiema powłokami na bazie materiału dielektrycznego. Powłoka, leżąca pod warstwą (5) o charakterystycznych właściwościach w podczerwieni, zawiera co najmniej jedną warstwę zwiększającą przyczepność, która przylega do wymienionej warstwy (5) i która obejmuje warstwę (3) bądź na bazie tlenku tantalowego, bądź też na bazie tlenku niobu.

(13 zastrzeżeń)



A1(21) 297722 (22) 93 02 11 5(51) C03C 27/06

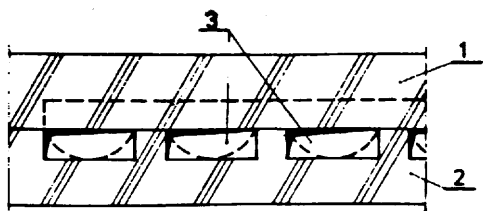
(75) Urbanowicz Bogdan, Gdańsk

(54) Zespólna szyba, zwłaszcza okienna

(57) Wynalazek dotyczy budowy zespolonej szyby okiennej o znacznie obniżonym współczynniku przenikalności ciepła do wartości $k < 0,5$.

Zespoloną szybę stanowi zestaw dwóch szklanych tafli (1 i 2) połączonych ze sobą nierozłącznie, w których na wewnętrznych połączeniowych powierzchniach ukształtowane są bruzdy (3) o geometrycznych profilach przekrojów poprzecznych, przecinających się ze sobą kątowno. W przestrzeni bruzdy (3) wytworzona jest próżnia.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 297803 (22) 93 02 19 5(51) C07C 47/02

(71) Politechnika Łódzka, Łódź

(72) Kula Józef, Sadowska Halina, Góra Józef

(54) Sposób wytwarzania (E)-2-nonenalu

(57) Sposób wytwarzania (E)-2-nonenalu, polega na tym, że olej rycynowy, względnie ester alkiowy kwasu rycynolowego, korzystnie metylowy lub etylowy, poddaje się ozonolizie w środowisku rozpuszczalników polarnych, takich jak kwasy karboksylowe, korzystnie octowy, alkohole, korzystnie metanol, względnie w ich mieszaninie w temperaturze od -70 do +30°C. Powstały ozonok poddaje się rozkładowi pyłem cynkowym w środowisku kwasu octowego, w temperaturze 50-60°C, względnie siarczkiem dimetylu w temperaturze od -30 do +30°C, a następnie dehydratacji w obecności katalizatora kwasowego i po zobojętnieniu środowiska reakcji wydziela się (E)-2-nonenal na drodze destylacji z parą wodną. (E)-2-nonenal, ze względu na jego własności zapachowe, znajduje zastosowanie jako komponent aromatów spożywczych oraz kompozycji zapachowych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 297748 (22) 93 02 15 5(51) C07D 209/14

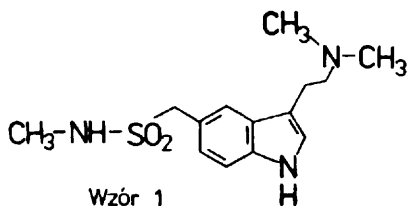
(71) VITA-INVEST S.A., Barcelona, ES;
QUIMICA-SINTETICA S.A., Madryt, ES

(72) Barjoan Pere Dalmases, Olondriz Francisco Marquillas, Rovira Ana Bosch, Calderó Ges José Maria

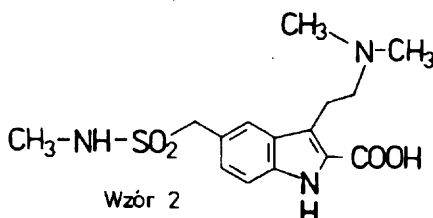
(54) Sposób wytwarzania
N-metylo-{3-[2-(dwumetyloamino)etylo]-1H-indolilo-5} metanosulfonamidu

(57) Sposób wytwarzania N-metylo-{3-[2-(dwumetyloamino)etylo]-1H-indolilo-5} metanosulfonamidu o wzorze 1 oraz jego soli i ich soli solwatów, użytecznych w leczeniu migreny, polega na tym, że N-metylo-{2-karboksy-3-[2-(dwumetyloamino)etylo]-1H-indolilo-5} metanosulfonamid o wzorze 2 poddaje się reakcji dekarboksylacji w obecności rozpuszczalnika i katalizatora, zazwyczaj w obojętnej atmosferze, w temperaturze 190-250°.

(4 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2

A1(21) 297749 (22) 93 02 15 5(51) C07D 209/18

(71) VITA-INVEST S.A., Barcelona, ES;
QUIMICA-SINTETICA S.A., Madryt, ES

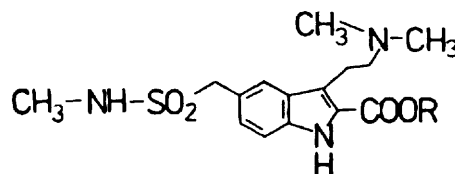
(72) Barjoan Pere Dalmases, Olondriz Francisco Marquillas, Rovira Ana Bosch, Calderó Ges José Maria

(54) Sposób wytwarzania nowego
N-metylo-{2-karboksy-3-[2-(dwumetyloamino)etylo]-1H-indolilo-5} metanosulfonamidu i jego estrów

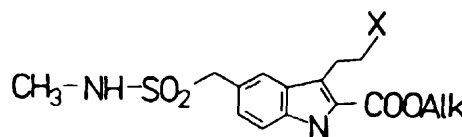
(57) Sposób wytwarzania nowego N-metylo-{2-karboksy-3-[2-(dwumetyloamino)etylo]-1H-indolilo-5} metanosulfonamidu i jego niższych estrów alkiowych, to jest nowych związków o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkiową, polega na tym, że N-metylo-{2-karboalkoksy-3-(X-etylo)-1H-indolilo-5} metanosulfonamid, o ogólnym wzorze 2, w którym X oznacza grupę odłączającą się, a A1k oznacza niższą grupę alkiową poddaje się reakcji z dwumetyloaminą w obecności odpowiedniego rozpuszczalnika i powstały ester ewentualnie poddaje się zmydleniu do kwasu.

Nowe związki znajdują zastosowanie do wytwarzania N-metylo-{3-[2-(dwumetyloamino)etylo]-1H-indolilo-5} metanosulfonamidu, użytecznego w leczeniu migreny.

(7 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

A1(21) 297783 (22) 93 02 17 5(51) C07D 239/42

(71) POLFA Starogardzkie Zakłady

Farmaceutyczne, Starogard-Gdański

(72) Stępiński Piotr, Skonieczna Maria, Niklas Kazimierz, Prinz Grażyna

(54) Sposób otrzymywania
4-sulfanilamido-2,6-dimetoksyprymidyny

(57) 4-Sulfanilamido-2,6-dimetoksyprymidynę otrzymuje się przez chlorowanie tlenochlorkiem fosforu, w obecności dimetyloaniliny, 4-amino-2,6-dihydroksyprymidyny o wysokiej czystości, wolnej od jonów octanowych, metoksylovanie otrzymanej 4-amino-2,6-dichloroprymidyny w wodno-metanolowych roztworach wodorotlenków metali alkalicznych, wobec katalitycznych ilości jodków lub bromków metali alkalicznych. Otrzymaną w procesie metoksylovania 4-amino-2,6-dimetoksyprymidynę poddaje się sprzęganiu z p-acetyloaminobenzosulfonochlorkiem, deacetylacji i wyodrębnieniu soli sodowej 4-sulfanilamido-2,6-dimetoksyprymidyny, oczyszczeniu jej w roztworze wodnym za pomocą węgla aktywnego i wytrąceniu farmakopiealnego produktu, który odpowiada najwyższym światowym standardom jakościowym.

Otrzymany sposobem według wynalazku związek jest lekiem o przedłużonym działaniu bakteriostatycznym.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 302213 (22)94 02 11 5(51) C07D 471/04

A61K 31/395

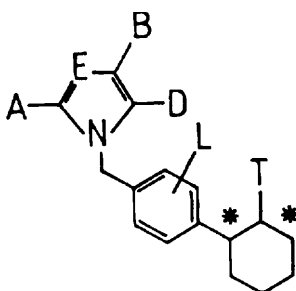
(31) 93 4304455 (32)93 02 15 (33) DE

- (71) Bayer **Aktiengesellschaft**, Leverkusen, DE
 (72) Müller Ulrich E., Dressel Jürgen, Fey Peter, Hanko Rudolf H., Hübsch Walter, Krämer Thomas, Müller-Gliemann Matthias, Beuck Martin, Kazda Stanislav, Wohlfeil Stefan, Knorr Andreas, Stasch Johannes-Peter, Zaiss Siegfried

(54) **Heterocykliczne podstawione pochodne kwasu fenylo-cykloheksano-karboksylowego, sposób ich wytwarzania oraz zawierające je środki lecznicze**

(57) Przedmiotem wynalazku są heterocykliczne podstawione pochodne kwasu fenylo-cykloheksano-karboksylowego o ogólnym wzorze 1. Wytwarza się je przez reakcję odpowiednich związków heterocyklicznych z halogenkami cykloheksanobenzylowymi. Związki te można stosować jako substancje czynne w środkach leczniczych do leczenia nadciśnienia tętniczego i miażdżycy naczyń.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 300024 (22) 93 08 10 5(51) C08B 37/08

(31) 93 1687 (32)93 02 08 (33) KR

(75) Dong-Won Jeon, Seoul, KR

(54) Sposób wytwarzania chityny i chitosanu o jakości biomedycznej

(57) Sposób wytwarzania chityny polega na tym, że (A) suszy się skorupy skorupiaków i kruszy się wysuszone skorupy, otrzymując drobny proszek; (B) trawi się ten proszek roztworem HCl w zakresie temperatur od -10 do 10°C w czasie od 10 do 25 godzin, a następnie proszek ten trawi się dalej roztworem HCl w zakresie temperatur od 10 do 20°C, w czasie od 2 do 8 godzin; (C) traktowany roztworem HCl materiał przemycia się wodą, filtruje, przemycia rozpuszczalnikiem organicznym i suszy uzyskując surową chitynę; (D) tę surową chitynę moczy się i ogrzewa w roztworze NaOH, po czym (E) tak traktowaną chitynę przemycia się wodą, filtruje, przepłukuje rozpuszczalnikiem organicznym i suszy, uzyskując chitynę o wysokiej czystości.

(14 zastrzeżeń)

A1(21) 297677 (22)93 02 09 5(51) C08F 12/06

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa
 (72) Tęcza Witold, Gałka Sławomir, Polaczek Jerzy, Tęcza Teresa, Górniak Lesław, Drzazga Mieczysław

(54) Sposób wytwarzania żywic węglowodorowych

(57) Sposób wytwarzania żywic węglowodorowych z surowców pochodzenia petrochemicznego, przez kationową polime-

ryzację węglowodorów nienasyconych katalizowaną chlorkiem glinu lub jego kompleksami z węglowodorami alkiloaromatycznymi, charakteryzuje się tym, że frakcję węglowodorową wydestylowaną z benzyny po pirolitycznej, wrzącą w przedziale temperatur 130-210°C, korzystnie 160 - 190°C i zawierającą obok węglowodorów alkiloaromatycznych C₈-C₁₀ węglowodory nienasycone, wstępnie poddaje się wygrzewaniu w temperaturze 100-250°C, korzystnie 150-180°C, a następnie przez destylację oddziela się od produktów wyżej wrzących frakcję destylatu wrzącą do temperatury 190-210°C, którą z kolei poddaje się polimeryzacji, ewentualnie oddziela się katalizator, neutralizuje, przemycia wodą i wydziela żywicę przez destylację pod normalnym lub obniżonym ciśnieniem lub przez destylację z parą wodną.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 302329 (22) 94 02 21 5(51) C08L 21/00

C08L 61/10

(75) Sujka Mirosław, Bełchatów; Sujka Henryk, Bełchatów

(54) Tworzywo na okładziny wałów, zwłaszcza maszyn papierniczych oraz sposób przygotowania tworzywa na okładziny wałów, zwłaszcza maszyn papierniczych

(57) Wynalazek dotyczy tworzywa na okładziny wałów zawierającego na 100 części wagowych różnego typu kauczków 1 do 30 części wagowych poli-trans-oktenoameru i 1 do 40 części wagowych dwuskładnikowej mieszaniny modyfikowanej olejem roślinnym, która zawiera w 80-95% wagowych żywicy fenolowo-formaldehadowej w 20-5% wagowych sześciometyleno - czteroaminę oraz zawierającego inne dodatki.

Sposób wykonania tworzywa polega na tym, że do 100 części wagowych kauczków lub ich mieszanin dodaje się 0-2 części wagowych peptyzatorów, 1-30 części wagowych poli-trans-oktenoameru i 1-40 części wagowych dwuskładnikowej mieszaniny modyfikowanej olejem roślinnym, składającej się korzystnie w 92,5% wagowych z żywicy fenolowo - formaldehydowej i 7,5% wagowych sześciometylenoczweroamin, całość miesza się w zamkniętej mieszarce w czasie 2-7 minut, do uzyskania temp. 150°, a następnie pozostawia do leżakowania przez 8 godzin. Po leżakowaniu całość poddaje się ponownemu mieszanii w zamkniętej mieszarce dodając 5 do 100 części wagowych napelnaczy, 0 do 15 części wagowych substancji przeciwstarzeniowych i utrzymując mieszanie w czasie 2 do 5 min, do uzyskania temp. 150°C, a następnie pozostawia do ponownego 8-godzinnego leżakowania.

Tak otrzymaną mieszaninę poddaje się kolejnej obróbce dodając 0-5 części wagowych opóźniaczy wulkanizacji 0-5 części wagowych przyspieszaczy wulkanizacji, 1 do 20 części wagowych siarki i/lub nadtlenuków organicznych i mieszając całość w zamkniętej mieszarce w czasie 2 do 5 min, do uzyskania temperatury 95 do 100°C. Mieszanie prowadzi się przy ciśnieniu tłoka od 0,4 do 0,8 MPa i prędkości obrotowej rotorów od 20 do 42 obrotów na minutę lub na walcach, przy stosunku prędkości obwodowej walców od 1 do 1,14 - 1,35. Tak przygotowane tworzywo nakłada się w postaci wytłoczonej wstęgi, dociskając ją do uprzednio uzdatnionej powierzchni wału. Uformowaną okładzinę zaciska się kilkoma warstwami płótna poliamidowego i wulkanizuje w temperaturze do 160°C.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 297796 (22) 93 02 18 5(51) C08L 23/00

(71) Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice;
 ERG Zakłady Tworzyw Sztucznych,
 Tychy-Bieruń Stary

(72) Wanat Jerzy, Mol A1ojzy, Greger Ewa,
 Fraszczak Leszek, Klecan Teresa,
 Sobocińska Anna, Rymarz Grażyna

- (54) **Tworzywowa** folia izolacyjna odporna na działanie czynników powodujących środowiskową korozję naprężeniową

(57) Tworzywowa folia izolacyjna do stosowania w izolacjach budowlanych, składa się z 70-90 części wagowych poliolefiny, 30-10 części wagowych kopolimeru etylenu z α -olefiną oraz 0,05 - 1,0 części wagowych alkilofenolu lub alkilofenolopropionianu i 0,02-0,1 części wagowych oleju parafinowego i/lub wosku polietylenowego, w przeliczeniu na 100 części wagowych mieszaniny poliolefinowej. Folia charakteryzuje się zwiększoną odpornością na środowiskową korozję naprężeniową i odpornością na starzenie, zwłaszcza termooksydacyjne.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 302775 (22)92 07 10 5(51) C10L 3/00

(86) 92 07 10 PCT/GR92/00010

(87) 94 01 20 WO94/01515 PCT Gazette nr 03/94

(75) Hall Frank, Ateny, GR

(54) Skroplony gaz palny i metoda jego otrzymywania i użycia

(57) Gaz składa się z mieszanki skroplonego gazu nafty, etylometylowych ketonów i węglowodorów $C_4H_{10}O$ lub $C_4H_{10}O_2$. Gaz ten jest używany w palnikach do cięcia i spawania

(18 zastrzeżeń)

A1(21) 297740 (22) 93 02 13 5(51) C10L 5/04

(71) TEBAH S p ó ł k a z o. o., Zabrze

(72) Dulewski Jan, Wojnar Korneliusz, Wilk Ryszard, Mężyk Czesław

(54) Sposób wytwarzania brykietów paliwowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania brykietów paliwowych z mialu węglowego i mułu energetycznego lub mieszaniny tych składników z dodatkiem spoiwa, substancji podnoszącej wartość opałową i substancji redukujących emisję szkodliwych związków. Sposób polega na tym, że mial węglowy o ziarnach nie większych niż 10 mm miesza się z mulem energetycznym w stosunku części wagowych jak 8:2 do 5:5 i do tych składników dodaje się od 2 do 10% cementu oraz substancje redukujące emisję szkodliwych substancji lotnych, a zwłaszcza tlenków siarki i tlenków azotu. Następnie całość miesza się dokładnie z niewielką ilością cieczy aż do uzyskania jednorodnej mieszaniny o konsystencji plastycznej, którą poddaje się wysokociśnieniowemu prasowaniu w formach nadających brykietom kształt ostateczny.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 302678 (22) 93 06 29 5(51) C11D 17/00

(31) 92 92202079 (32) 92 07 08 (33) EP

(86) 93 06 29 PCT/EP93/01671

(87) 94 01 20 WO94/01524 PCT Gazette nr 03/94

(71) UNILEVER N.V., Rotterdam, NL

(72) Houghton Mark Phillip

(54) Ciepłe środki czyszczące

(57) Przedmiotem wynalazku są zasadniczo niewodne ciepłe środki czyszczące, złożone z zasadniczo niewodnej fazy cieplej, a także polimeru o wzorze ogólnym $A-(B)_x-(B-A)_y-A$, w którym x wynosi od 10 do 1000, y wynosi od 0 do 15, A oznacza grupę wykazującą samoasocjację, gdy polimer jest rozpuszczony w niewodnym cieplem środowisku o stałej dielektrycznej od 1 do 20, grupa ta stanowi od 0,001% do 20% przeciętnej masy molekularnej polimeru i jest ugrupowaniem wybranym spośród $-NH_2$, $-CONR^1R^2$, gdzie R^1 i FT wybiera się niezależnie z grupy

obejmującej wodór i grupy alkilowe mające mniej niż 10 atomów węgla, grupy alkilowe C_{10-22} i ich mieszaniny oraz B oznacza monomeryczną lub polimeryczną grupę rozpuszczalną w niewodnej fazie cieplej. Cała kompozycja ma właściwość zmniejszania lepkości ze wzrostem szybkości ścinania. Kompozycje te można sporządzać w szerokim zakresie postaci zgodnie z zamierzonym zastosowaniem np. jako środki czyszczące twarde powierzchnie, środki do mycia, środki do prania tkanin itp.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 302679 (22) 93 06 29 5(51) C11D 17/00

(31) 92 92202078 (32) 92 07 08 (33) EP

(86) 93 06 29 PCT/EP93/01672

(87) 94 01 20 WO94/01525 PCT Gazette nr 03/94

(71) UNILEVER N.V., Rotterdam, NL

(72) Houghton Mark Phillip, Verburg Charles Cornelis

(54) Ciepłe środki czyszczące

(57) Przedmiotem wynalazku są zasadniczo niewodne ciepłe kompozycje czyszczące, złożone z niewodnej fazy cieplej, która zawiera częściowy alkiloeter C_1-C_4 alkilopoliglukozydu. Zastrzeżono także konkretny nowy częściowy eter alkilopoliglukozydu. Pozostałe składniki kompozycji dobierane są w zależności od zamierzonych zastosowań produktu np. do prania tkanin, czyszczenia twardych powierzchni, mycia naczyń itp.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 302766 (22) 93 07 09 5(51) C21D 9/04

(31) 92 1455 (32) 92 07 15 (33) AT

(86) 93 07 09 PCT/AT93/00116

(87) 94 02 03 WO94/02652 PCT Gazette nr 04/94

(71) VOEST-ALPINE SCHIENEN GMBH, Leoben-Donawitz, AT

(72) Moser Alfred, Prskawetz Georg, Pointner Peter

(54) Sposób obróbki cieplnej szyn

(57) Wynalazek dotyczy sposobu obróbki cieplnej szyn, zwłaszcza główek szyny, w którym chłodzenie prowadzi się w środku chłodzącym zawierającym syntetyczną domieszkę, wychodząc od temperatury powyżej 720°C. Obróbkę prowadzi się poprzez zanurzenie w środku chłodzącym tak długo, aż osiągnięte się po wyciągnięciu zanurzonego obszaru temperaturę na powierzchni między 450°C a 550°C, bez wyrównywania temperatur w całym przekroju poprzecznym, aby przy zachowaniu optymalnej prędkości schładzania dla główek szyny zapobiec zahartowaniu stopy szyny.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 297741 (22) 93 02 13 5(51) C23C 14/38

(71) Międzyresortowe Centrum Naukowe Eksploatacji Majątku Trwałego, Radom

(72) Miernik Krzysztof

(54) Sposób obróbki jonowej, zwłaszcza azotowania jonowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób obróbki jonowej, zwłaszcza azotowania jonowego, głównie przedmiotów ze stopów żelaza, polegający na działaniu na powierzchnię detalu wykonanego ze stopu żelaza atmosferą zawierającą gaz reaktywny, a zwłaszcza azot pod obniżonym ciśnieniem oraz na uaktywnianiu tej atmosfery poprzez wywołanie w niej wyładowania jarzeniowego pomiędzy ściankami zbiornika próżniowego,

występującego w charakterze katody, a wprowadzoną do jego wnętrza odizolowaną od niego anodą. Sposób ten charakteryzuje się tym, że detal umieszcza się w obszarze plazmy wyładowania jarzeniowego wywołanego w objętości katody wnękowej, po czym na obrabiany detal podaje się napięcie ujemne. Detal umieszcza się w centralnym obszarze komory roboczej. Proces przeprowadza się przy ciśnieniu od 1 do 100 Pa i napięciu na obrabianym detailu rzędu 30-3000 V.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 302210 (22)94 0211 5(51) C25B 1/34

(31) 93 00255 (32) 93 02 12 (33) IT

(71) De Nora Permelec S.p.A., Mediolan, IT

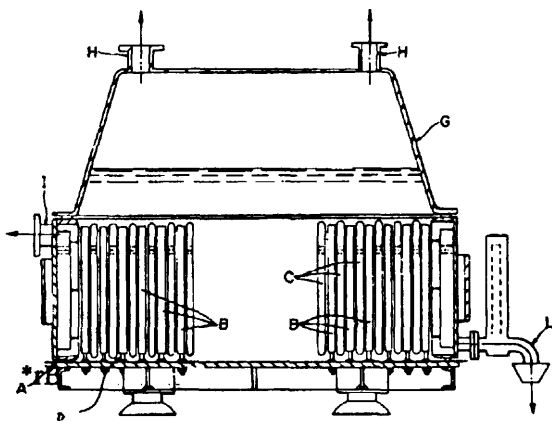
(72) Traini Carlo, Meneghini Giovanni

(54) Sposób wytwarzania zespołu katodowego i zespół katodowy

(57) Sposób polega na tym, że odrdzewia się katodę, dociska się do katody cienką, perforowaną blachę lub siatkę z powłoką elektrokatalityczną, do wydzielania wodoru w środowisku alkalicznym i wytwarza się styk elektryczny i mechaniczny między katodą i blachą lub siatką.

Zespół katodowy elektrolizera przeponowego lub membranowego, zawiera pary przeplatających się anod (B) i katod (C) mających otwory. Katody (C) mają odporną na korozję membranę jonowymienną lub porowatą przeponę. Elektrolizer ma wloty do doprowadzania solanki i wyloty (H, I, L) do odprowadzania chloru, wodoru i ługu. Zespół katodowy zawiera cienką i elastyczną, odporną na korozję, perforowaną blachę lub siatkę z powłoką elektrokatalityczną do wydzielania wodoru w środowisku alkalicznym, nałożoną pomiędzy każdą z katod (C) i każdą przeponę, przy czym każda katoda (C) i każda blacha lub siatka tworzą ze sobą styk elektryczny i mechaniczny.

(14 zastrzeżeń)



A1(21) 302211 (22) 94 02 11 5(51) C25B 1/34

(31) 93 00256 (32) 93 02 12 (33) IT

(71) De Nora Permelec S.p.A., Mediolan, IT

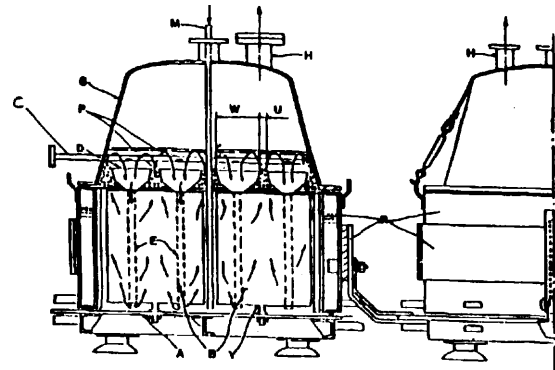
(72) Meneghini Giovanni, Traini Carlo

(54) Sposób elektrolitycznego wytwarzania chloru i ługu oraz elektrolizer przeponowy do elektrolitycznego wytwarzania chloru i ługu

(57) Sposób polega na tym, że reguluje się zawartość tlenu w chlorze i stężenia chloranu w ługu niezależnie od doprowadzanej świeżej solanki i od stężenia solanki, przez dodawanie wodnego roztworu kwasu solnego do solanki w komorze anodowej elektrolizera poprzez co najmniej jeden rozdzielacz umieszczony nad urządzeniem hydrodynamicznym. Elektrolizer zawiera pary przeplatających się anod (B) i katod. Katody mają otwory i

są powleczone porowatą przeponą odporną na korozję. Anody (B) są albo rozszerzalne albo nierozszerzalne. Co najmniej część anod jest wyposażona w urządzenie hydrodynamiczne (D) do recyrkulowania solanki anodowej. Elektrolizer ma wlot (M) do zasilania świeżą solanką i wyloty (H) do odprowadzania chloru, wodoru i ługu. Elektrolizer ma co najmniej jeden rozdzielacz (C) kwasu umieszczony nad urządzeniem hydrodynamicznym (O) do regulacji wartości pH solanki anodowej.

(22 zastrzeżenia)



A1 (21) 302212 (22) 94 02 11 5(51) C25B 1/34

(31) 93 00257 (32) 93 02 12 (33) IT

(71) De Nora Permelec S.p.A., Mediolan, IT

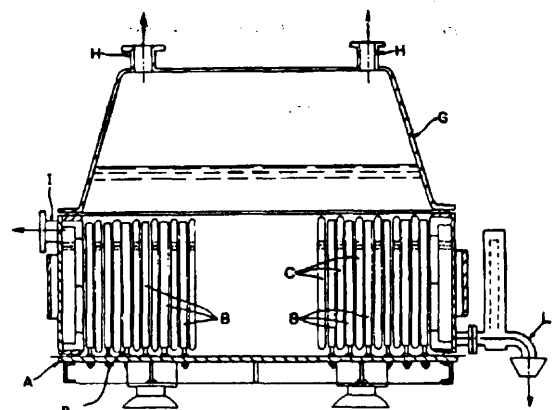
(72) Traini Carlo, Meneghini Giovanni

(54) Sposób elektrolitycznego wytwarzania chloru i ługu oraz elektrolizer przeponowy do wytwarzania chloru i ługu

(57) Sposób polega na tym, że utrzymuje się elektrodowe powierzchnie anod pod stałym i równomiernie rozłożonym naciskiem względem przepony przy pomocy anod mających co najmniej jedno urządzenie ściskające wykonane z materiału odpornego na korozję i o właściwościach elastycznych.

Elektrolizer zawiera pary przeplatających się katod (C) i anod (B). Katody (C) mają powierzchnie z otworami i membrany jonowymienną albo porowatą przeponę odporną na korozję. Elektrolizer ma wloty do zasilania solanką i wyloty (H, I, L) do odprowadzania wytworzonego chloru, wodoru i ługu. Anody (B) są typu rozszerzalnego i mają wewnętrzne rozciągacze oraz powierzchnie elektrodowe z otworami do odprowadzania wytworzonego chloru gazowego. Anody (B) mają co najmniej jedno urządzenie ściskające z materiału odpornego na korozję i elastyczne dla utrzymywania powierzchni anod pod stałym naciskiem względem przepony.

(17 zastrzeżeń)



DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

A1(21) 302196 (22) 94 02 10 5(51) D04B 1/22

(31) 93 9302039 (32) 93 02 12 (33) DE

(71) **HOECHST AKTIENGESSELLSCHAFT**,
Frankfurt nad Menem, DE(72) **Löffler** Alfons

(54) Podwójna dzianina rurowa

(57) Podwójna dzianina rurowa z dwoma współosiowymi pasmami dzianiny i znajdującą się pomiędzy nimi strukturą dystansową, charakteryzuje się tym, że jako nitki struktury dystansowej posiada ewentualnie teksturowane, zgrubnie fibrylizowane przędze multifilamentowe, ewentualnie w kombinacji z monofilamentami, a odstęp pomiędzy oboma dzianymi pasmami wynosi 0,3 do 8 mm, natomiast gęstość nitek struktury dystansowej wynosi 150 do 250 nitek na cm².

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 302675 (22) 92 07 07 5(51) D04H 1/46

(86) 92 07 07 PCT/BE92/00029

(87) 94 01 20 WO94/01609 PCT Gazette nr 03/94

(71) **LIBELTEX N.V.**, Meulebeke, BE(72) Vercouter **Hendrik**, Van Kerrebrouck Jozef

(54) Materiał nietkany stosowany jako warstwa spodnia pokrycia siedzeń przeznaczonych do transportu pasażerskiego

(57) Przedmiotem wynalazku jest materiał nietkany stosowany jako warstwa spodnia pokrywanych tkaniną siedzeń przeznaczonych do transportu pasażerskiego, drogowego, kolejowego lub lotniczego. Materiał nietkany wytwarzany jest sposobem suchym, przy czym ma on gęstość pozorną od 20 do 100 kg/m³, a grubość od 4 do 20 mm, i zawiera przynajmniej 50% włókien syntetycznych o długości od 2 do 12 cm. Włókna są zszywane. Materiał nietkany, przy poddawaniu go naciskowi statycznemu o wartości 20 cN/cm zachowuje grubość minimalną 2 mm. Materiał nietkany według wynalazku przydatny jest zwłaszcza do poprawy odprowadzania potu wydzielającego się z ciała użytkownika siedzenia.

(20 zastrzeżeń)

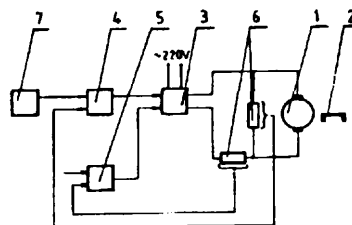
A1(21) 297739 (22) 93 02 13 5(51) D06F 37/36

(71) **ASPA Przedsiębiorstwo Aparatury**
Spawalniczej **SA**, Wrocław(72) Duda Zbigniew, Bujakiewicz Marcei,
Grzybowski Stanisław, Dudzikowski Ignacy,
Pawlaczyk Leszek, Pietrusz Ałojzy

(54) Układ napędowy, zwłaszcza do urządzenia pralniczego

(57) Układ charakteryzuje się tym, że posiada elektryczny komutatorowy silnik napędowy (1) wzbudzany magnesami trwałymi (2), zasilany z przekształtnika impulsowego prądu stałego (3) współpracującego przez układy regulatorów napięcia (4) i prądu (5) z elementami sprzężeń zwrotnych (6) oraz ze znanym programatorem (7) pracy pralki.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 302238 (22) 94 02 14 5(51) D21F 7/00

(31) 93 23 (32) 93 02 15 (33) IT

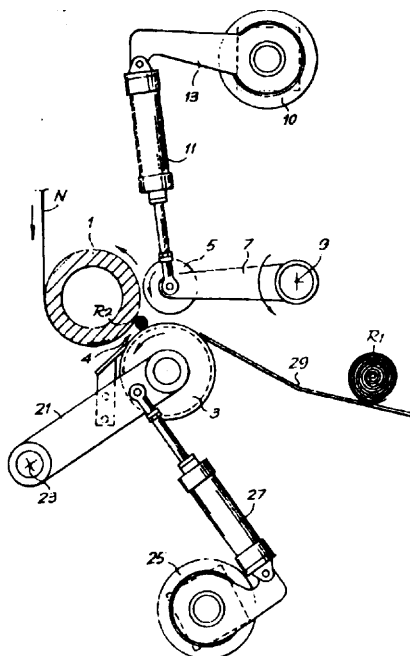
(71) **FABIO PERINI S.p.A.**, Lucca, IT

(72) Biagiotti Guglielmo

(54) Urządzenie przewijające do wytwarzania bel materiału arkusowego i sposób wytwarzania bel materiału arkusowego

(57) W urządzeniu nawijającym rolka nawojowa (1) ma część swej powierzchni, przebiegającą zasadniczo równoległą do osi rolki i ma współczynnik tarcia niższy niż współczynnik tarcia sąsiadującej powierzchni umieszczonej powyżej w stosunku do kierunku podawania materiału oraz ma zastosowane elementy do dociskania we wstępnie ustalonych momentach materiału arkusowego (N) do rolki nawojowej (1) przy powierzchni mającej niski współczynnik tarcia. Sposób wytwarzania polega na tym, że stosuje się na rolce nawojowej część powierzchniową mającą niski współczynnik tarcia i dociska się we wstępnie określonym momencie materiał arkusowy względem tej rolki powodując przerwanie materiału arkusowego przy końcu nawijania każdej belki.

(14 zastrzeżeń)

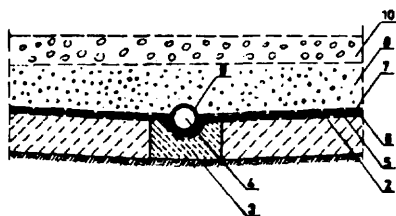


DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE
ZESPOŁONEA1(21) 297780 (22) 93 02 16 5(51) E03B 3/40
E02D 31/00(75) Bardziński Witold, Gliwice; Piaseczny
Władysław, Kraków(54) Sposób zabezpieczenia gruntu i wód
podziemnych przed skażeniem związkami
ropopochodnymi

(57) Sposób polega na tym, że na z astab i lizowanej powierzchni (2) dna wykopu w kształcie koryta uprzednio wykonuje się w najniższym jego miejscu podbudowę (3) dla sączka (4) po czym układa co najmniej jedną warstwę geowłókniny (5), dwie warstwy folii polimerowej (6) i jedną warstwę geowłókniny (7). W miejscu posadowienia podbudowy (3) osadza się sączek (4) po czym tak wykonany ekran przykrywa warstwą filtracyjną (8) sporządzoną z tłucznia lub kłirca. Powierzchnię dna wykopu formuje się ze spadkiem poprzecznym w kierunku sączka.

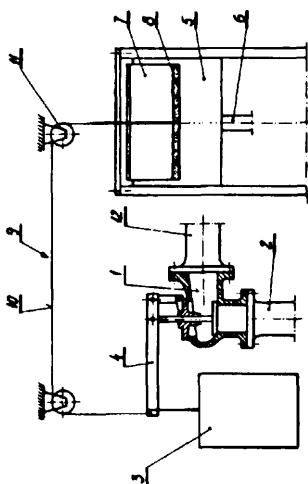
(3 zastrzeżenia)

A1(21) 297804 (22) 93 02 19 5(51) E03B 11/10
E03B 11/16

(75) Wowk Józef, Leszno

(54) Sposób i urządzenie do dostarczania wody do
zbiornika, zwłaszcza do zbiornika
retencyjnego

(57) Wynalazki rozwiązują problem właściwego zasilania zbiornika, zwłaszcza zbiornika retencyjnego w wodę pobieraną z sieci wodociągowej.



Sposób dostarczania wody polega na tym, że ciśnienie otwarcia przepływu wody przez zawór ustala się różnicą ciężarów obciążnika (3) zaworu (1) i pływaka (7), którą reguluje się dobierając odpowiedni ciężar balastu (8) pływaka (7).

Urządzenie ma ciężarkowy zawór podporowy (1) z dźwignią (4) obciążoną obciążnikiem (3) oraz pływak (7) współpracujący ze zbiornikiem. Pływak (7) jest powiązany z dźwignią (4) zaworu podporowego (1), korzystnie za pomocą cięgna (10).

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 297698 (22) 93 02 11 5(51) E04B 1/10

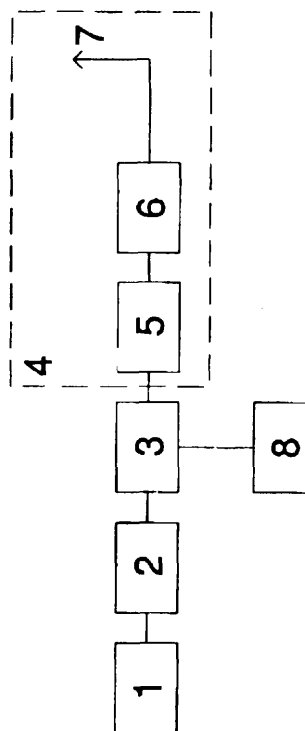
(75) Zugaj Anita, Łódź

(54) Urządzenie do usuwania wilgoci z murów i
utrzymywania ich w stanie suchym

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usuwania wilgoci z murów i utrzymywania ich w stanie suchym z wykorzystaniem zjawiska elektroendosmozy.

Urządzenie zasilane jest z sieci energetycznej lub baterii akumulatorów. Wyjście generatora częstotliwości (2) z zakresu pasma akustycznego 1 kHz - 70 kHz poprzez blok sterownika (3) połączone jest z wejściem modułu wykonawczego (4) składającego się z bloku wzmacniacza mocy (5), bloku dopasowującego (6) oraz anteny (7).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 297811 (22) 93 02 19 5(51) E04B 1/90

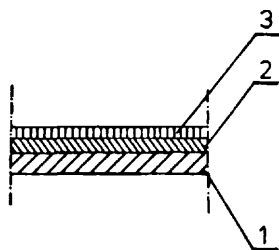
(75) Tadrała Władysław, Szydłowice

(54) Płyta warstwowa ocieplająca i dźwiękochłonna dla budynków mieszkalnych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji płyty warstwowej ocieplającej i dźwiękoszczelnej, zwłaszcza dla budynków mieszkalnych.

Zasadniczą osnowę płyty warstwowej tworzy warstwa styropianu (1), na który naniesiona jest warstwa kleju stolarskiego (2), korzystnie nie agresywnego dla styropianu wikolu. Na tak ułożony podkład nanoszony jest w komorze elektrostatycznej floc, który tworzą nylonowe nitki.

(1 zastrzeżenie)



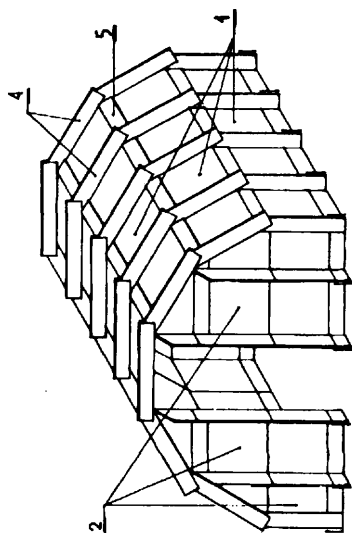
A1 (21) 297768 (22) 93 02 17 5(51) E04B 1/343
B65D 13/00

(75) Olszewski Krystyn, Warszawa; Karczewski Bogusław, Warszawa

(54) Struktura przestrzenna, zwłaszcza naziemna

(57) Struktura przestrzenna stanowiąca przekrycie przestrzeni, składa się z rozmieszczonych równolegle do siebie i połączonych głównych pasów (1) konstrukcyjnych, z których każdy ma wydodrębnione modułowe segmenty w postaci prostokątnych płaszczyzn i pomiędzy nimi poprzeczne żebra (4) oraz wydodrębnione listwy (5) stanowiące część modułowych segmentów.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 301622 (22) 93 12 23 5(51) E04D 1/34
(31) 92 4244131 (32) 9212 24 (33) DE

(71) BRAAS GmbH, Oberursel, DE

(72) Illmann Wolfgang

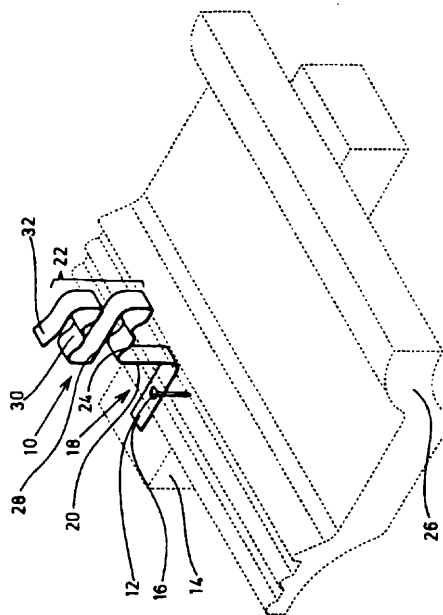
(54) Klamra do zamocowywania dachówek odpornie na wiatr

(57) Klamra służy do zamocowania czterech dachówek odpornie na wiatr. Jest ona wykrępowana odpowiednio do wypro-

filowania rowków dachówek i obejmuje cztery ich krawężniki. Jej górna część (22) mocująca, obejmująca rowek najwyżej położonej dachówki jest wykrępowana wielokrotnie meandrowo tworząc w widoku z boku dwie litery U połączone ze sobą. Podobnie jest wykrępowana część klamry obejmująca dolne dachówki.

Górna część mocująca klamry (22) stanowi cienkościenny elastycznie sprężynujący płaskownik. Dolna część klamry (16) tworząca stopę jest wywinęta pod kątem prostym w kierunku przeciwnym do najniższego wykrępowania meandrowego i posiada otwór na wkręt i służy do zamocowania klamry do listwy dachowej.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 302280 (22) 94 02 18 5(51) E04D 13/06

(31) 93 9302411 (32) 93 02 19 (33) DE

(71) SCHAKO Metallwarenfabrik Ferdinand Schäd KG, Kolbingen, DE

(72) Müller Gottfried, Hipp Paul

(54) Urządzenie doprowadzające lub odprowadzające do układu rozpraszania powietrza

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie doprowadzające lub odprowadzające do układu rozpraszania powietrza, połączonego rurowym króćcem redukcyjnym ze skrzynką rozdzielczą, do której dołączony jest stropowy wlot lub wylot powietrza, charakteryzujące się tym, że rurowy króciec redukcyjny ma segment (4) do przyłączenia go do układu rozpraszania powietrza oraz prostokątny segment wyjściowy (6) do przyłączenia do skrzynki rozdzielczej. Skrzynka rozdzielcza urządzenia ma otwór wlotowy, któremu jest przyporządkowana ruchoma blaszana przysłona do regulacji ilości powietrza.

(25 zastrzeżeń)

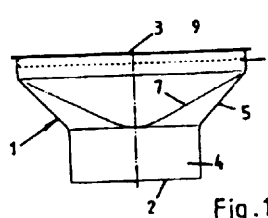


Fig. 1

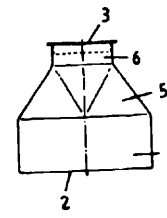


Fig. 2

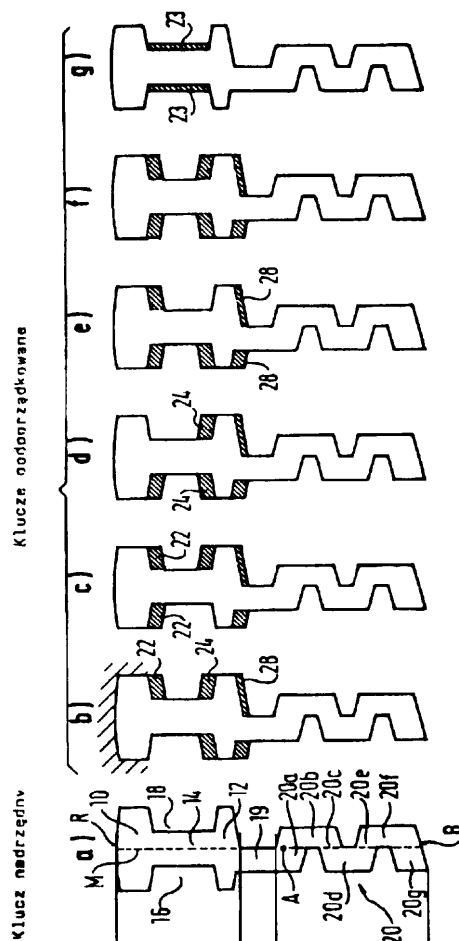
A1(21) 302267 (22) 94 02 17 5(51) E05B 19/02

(31) 93 4305176 (32) 93 02 19 (33) DE

(71) Aug. Winkhaus GmbH & Co. KG, **Telgte**,
DE(72) **Schunck** Alfred, Beer Joachim(54) **Profil klucza i grupa kluczy z niego
wytwarzana**

(57) Profil klucza przedstawia, przy obserwacji w osiowym kierunku od wierzchołka do uchwyty, połączenie liter W i H. Jedna z liter jest ukształtowana jako litera duża, a druga jako litera mała. Duża litera znajduje się w pobliżu grzbietu (R), a mała litera w pobliżu brody (B). Pojedyncze obszary profilowe (RN, BN i Z) są w ten sposób ukształtowane, że także przy odmianach profilu w obszarach podobnych pozostaje kolejność liter, a stabilność klucza nie jest zmniejszona.

(17 zastrzeżeń)



A1(21) 302133 (22) 94 02 03 5(51) E06B 3/04

(31) 93 4305283 (32) 93 02 20 (33) DE

(71) Blaurock Klaus, Bad Neustadt/Saale-Salz,
DE

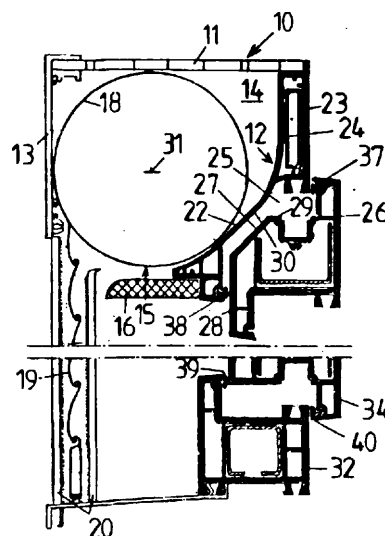
(72) Reichert Rainer, Blaurock Peter

(54) **Okno lub drzwi ze skrzynką żaluzji**

(57) Przedmiotem wynalazku jest okno lub drzwi z wbudowaną skrzynką żaluzji o szczególnie małej głębokości zabudowy, zwłaszcza do stosowania przy renowacji starych budynków. Skrzynka (10) żaluzji jest zamknięta od tyłu wklęsłą szyną profilową (12) mającą skierowany na zewnątrz i do góry odcinek

ścianki (22), od którego do góry aż do pokrywy jest umieszczony wąski pionowy profil (23). Górny profil (26) ramy skrzydła okna znajdujący się w sąsiedztwie wklęsłej szyny profilowej (12) ma ukośnik (27). Ukośnik (27) górnego profilu ramy skrzydła okna jest dopasowany do ukośnej zewnętrznej strony (30) wklęsłej szyny profilowej (12). Dzięki temu górny profil (26) ramy skrzydła okna chowa się głęboko we wnęce (25) wklęsłej szyny profilowej (12).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 302168 (22) 94 02 08 5(51) E06B 3/968

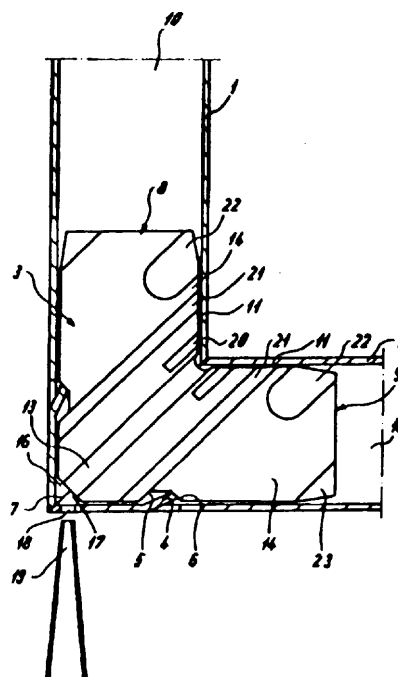
(31) 93 4303877 (32) 93 02 10 (33) DE

(71) **SCHÜCO** International KG, Bielefeld, DE

(72) Habicht Siegfried, Girnus Manfred

(54) **Złącze kątowe ściętych skośnie
kształtowników pustych ramy dla okien,
drzwi i elewacji**

(57) Po wykonaniu narożnika ramy i umocowaniu mechanicznym kształtowników pustych (1 i 2) nasuniętych na ramiona



łącznika kąтового (3) wtryskuje się do kanału rozdzielczego (16) za pomocą prasy przez otwór wtryskowy (18) masę klejącą, która powinna być rozprowadzona równomiernie po powierzchniach bocznych (14) łącznika kąтового.

W celu równomiernego rozprowadzenia masy klejącej i osiągnięcia właściwego sklejenia przy użyciu małej ilości tej masy, łącznik kątowy (3) został wyposażony w obszarze linii narożnej lub szczeliny skosowej (7) w rowki (13), które wychodzą z powierzchni bocznych (14) i prowadzą do kanału rozdzielczego (16). Między powierzchniami bocznymi (14) i wewnętrznymi powierzchniami ograniczającymi kształtników pustych (1, 2) są przewidziane elementy odległościowe (20, 21, 22, 23), przez które jest wyznaczana wysokość przestrzeni szczelinowych między częściami służących do przyjmowania masy klejącej. Przestrzenie szczelinowe wypełnia się masą klejącą poprzez rowki (13).

(15 zastrzeżeń)

A1(21) 302169 (22)94 02 08 5(51) E06B 3/968

(31) 93 4303875 (32)93 02 10 (33) DE

(71) SCHÜCO International KG, Bielefeld, DE

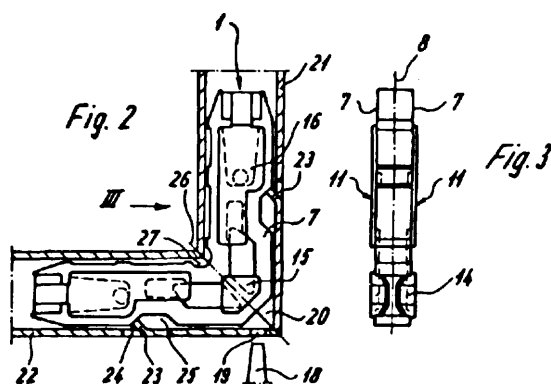
(72) Habicht Siegfried, Girnus Manfred

(54) Złącze kątowe ściętych skośnie kształtników pustych ramy dla okien, drzwi lub elewacji

(57) Złącze kątowe jest tak ukształtowane, aby łącznik kątowy (1) posiadał mały ciężar i aby przy użyciu małej ilości kleju można było osiągnąć płaskie sklejenie łącznika kąтового (1) z przymocowanymi do łącznika kąтового kształtnikami pustymi (21, 22), zapewniające dużą wytrzymałość na ścinanie.

Łącznik kątowy (1) posiada otwarte od strony powierzchni bocznych (7) komory wewnętrzne. Otwory w jego powierzchniach bocznych są zamknięte przez jedną lub więcej kształtek zakrywających (11), a między powierzchniami bocznymi i wewnętrznymi powierzchniami ograniczającymi kształtników pustych (21, 22) znajdują się wyznaczone przez elementy odległościowe przestrzenie szczelinowe służące do przyjmowania wtryskiwalnej masy klejącej, przy czym wtryskiwanie masy klejącej następuje po mechanicznym przymocowaniu kształtników pustych (21, 22) do łącznika kąтового (1).

(10 zastrzeżeń)



(54) Ramię kombajnu górniczego

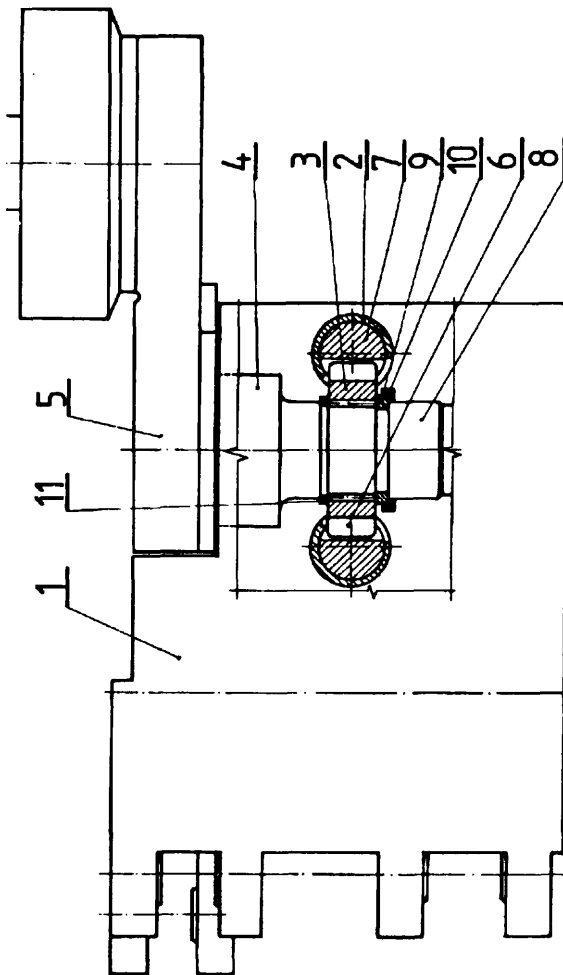
(57) Ramię kombajnu górniczego składające się z głównego ramienia i pomocniczego ramienia charakteryzuje się tym, że pomocnicze ramię (5) jest osadzone przegubowo w głównym ramieniu (1) za pomocą kołnierzonej tulei (4).

Na tulei (4) jest osadzony za pomocą połączenia wielowypustowego wieniec (3).

Ma on na obwodzie zewnętrznym występy (6), które są usytuowane w wybrania tłoczy sk (7), przeciwbieżnych cylindrów (2) zamocowanych w głównym ramieniu (1).

Wieniec (3) jest zabezpieczony na tulei (4) dzielonym pierścieniem (9) z obejmą (10).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 297798 (22) 93 02 18 5(51) E21C 27/02

E21C 29/24

(71) FAMUR Fabryka Maszyn Górniczych S.A., Katowice

(72) Błażewicz Andrzej, Żołądź Zenon, Gajda Eugeniusz, Lipko Zbigniew, Wowro Konrad

(54) Kombajn węglowy

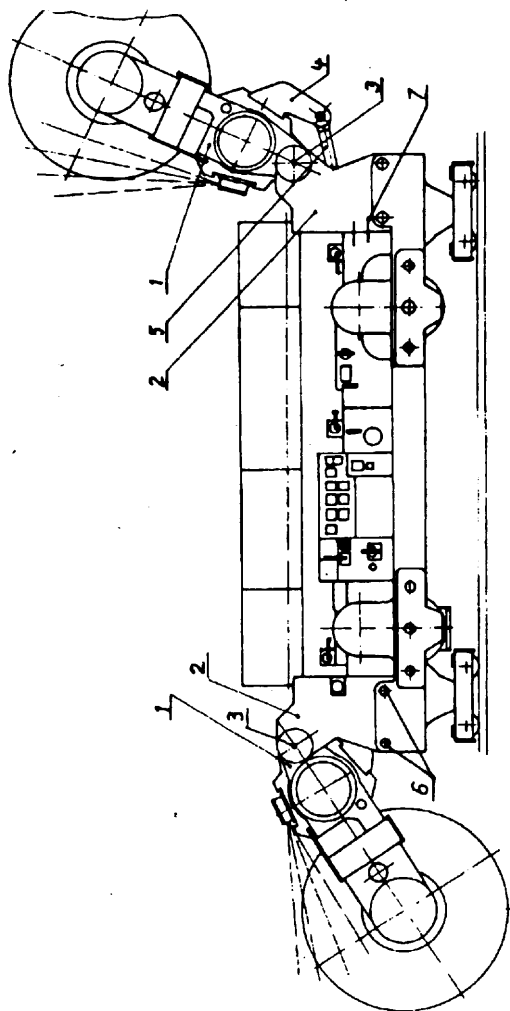
(57) Kombajn wyposażony w ramiona osadzone w przegubach mocowanych do sań kombajnowych charakteryzuje się tym, że przegub (2) posiada w przekroju pionowym kształt zbliżony do litery K i jest mocowany do płyty sań kombajnowych poprzez sworznie (6) przechodzące przez otwory w płycie sań, oraz w dolnej części przegubu (2).

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 297693 (22) 93 02 09 5(51) E21C 27/02

(71) KOMAG Centrum Mechanizacji Górnictwa, Gliwice

(72) Płonka Rudolf, Mazurkiewicz Tadeusz, Rudnicki Wincenty, Baron Alfred

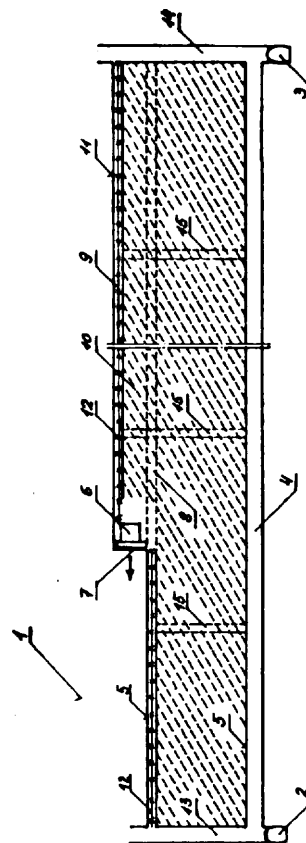


A1(21) 297812 (22) 93 02 19 5(51) E21C 41/16

- (71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice
 (72) Gralikowski Krzysztof, Lisowski Andrzej
 (54) Sposób eksploatacji pól górniczych

(57) W polu górnictwa (1) o dowolnym wymiarze do około 1000-1500 m, wyznaczonym w pokładzie odstępem wyrobisk udostępniających (2, 3), łączących wybierane pole odpowiednio z poziomem wydobywczym i wentylacyjno - materiałowym, wykonuje się tylko jeden chodnik (4) w całej długości, łączący wyrobiska udostępniające (2, 3), który na całej swej długości tworzy stale odnawiany front ubierkowo-zabierkowy (5) przeznaczony do wybierania całego pola górnictwa kombajnem wąsoko-przodkowym (6) zainstalowanym w przodku zabierkowym (7) o wymiarze 3-10 m, prowadzonym wzdłuż frontu ubierkowo-zabierkowego (5) wahadłowo między wspomnianym wydobywczym wyrobiskiem udostępniającym (2) i wspomnianym wentylacyjno - materiałowym wyrobiskiem udostępniającym (3). Chodnik (4), tworzący front ubierkowo-zabierkowy (5), ma za przodem zabierkowym (5) systematycznie likwidowany odcinek (8) oraz odcinek (9) o tej samej długości odtwarzany w wybranej przestrzeni (10) wzdłuż ociosu (11) frontu ubierkowo-zabierkowego (5). Wszystkie urządzenia (12) obsługujące przodek zabierkowy (7) w zakresie odstawy urobku, transportu materiałów, podszadki hydraulicznej i inne są bieżąco przemieszczane za frontem tego przodku z likwidowanego odcinka (8) chodnika (4), do jego odcinka (9) odtworzonego za wspomnianym frontem przodku zabierkowego (7).

(1 zastrzeżenie)



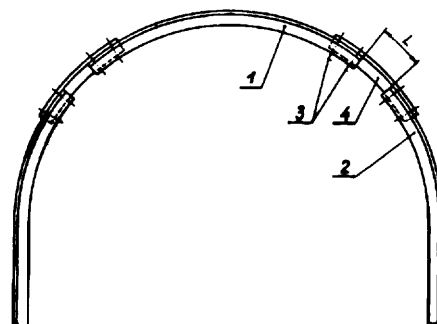
A1(21) 297733 (22)93 0212 5(51) E21D 11/14

- (71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice
 (72) Kowal Józef, Stoiński Kazimierz, Kowalski Edward, Perek Jan, Twardokęs Kazimierz

(54) Obudowa górnictwa o ograniczonej podatności, zwłaszcza dla chodników zagrożonych tąpnięciami

(57) Obudowa ma co najmniej jeden łącznik (4) zamocowany podatnie strzemionami (3) na końcach łuku stropnicowego (1) i ociosowego (2) odrzwi, rozstawionych o wielkość zadanego zsuwu (L). Profil łącznika (4) odpowiada profilowi łuków.

(4 zastrzeżenia)



A3(21) 297732 (22) 93 02 12 5(51) E21D 15/50

(61) 294890

- (71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice
 (72) Kowal Józef, Kowalski Edward, Perek Jan, Stoiński Kazimierz

(54) Stojak do zabezpieczania wyrobisk górniczych, zwłaszcza zagrożonych tapaniami

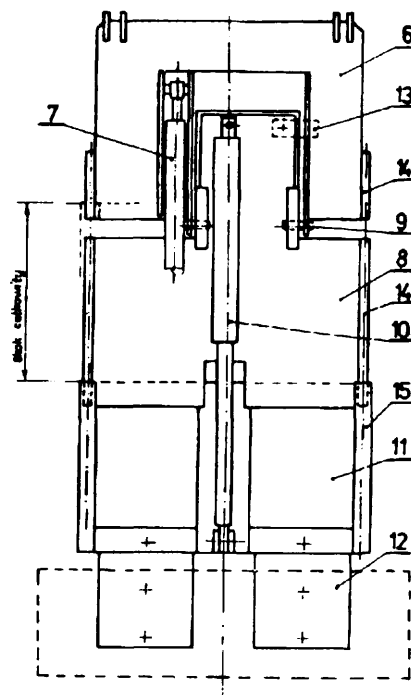
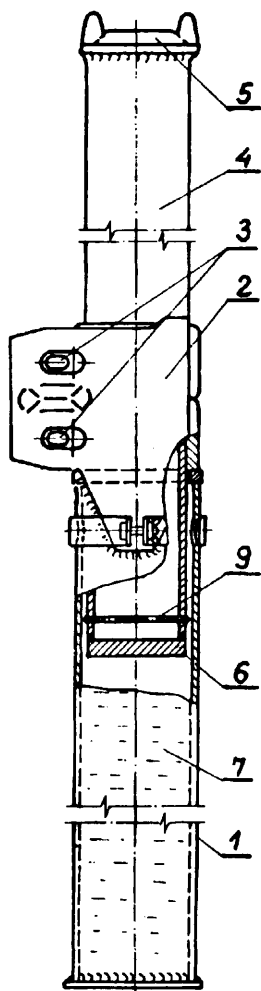
(57) Stojak składa się ze spodka (1) i rdzennika (4) zaciśniętego zamkiem (2).

Rdzennik (4) jest zamknięty od dołu denkiem (6), pod którym wewnątrz spodka (1) znajduje się ciecz (7).

Pomiędzy rdzennikiem (4) i spodem (1) jest wykonana przepływowa szczelina o powierzchni 1:20 - 1:300, najkorzystniej 1:150, w stosunku do powierzchni denka (6).

Przepływowa szczelina jest utworzona przez otwory rozprężnego kołka (9) znajdującego się w dolnej części rdzennika (4) i/lub co najmniej jeden otwór wykonany w tej części rdzennika (4).

(1 zastrzeżenie)



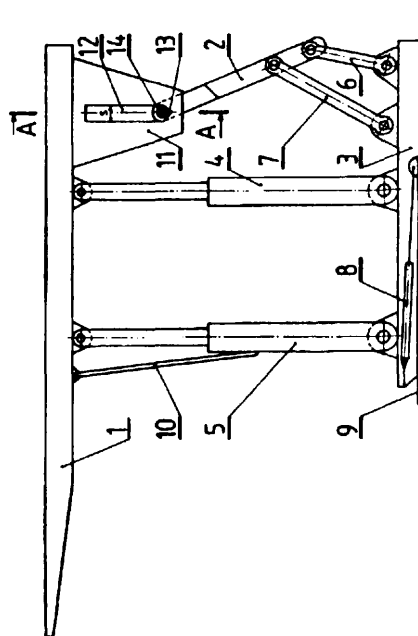
A1(21) 297682 (22) 93 02 08 5(51) E21D 23/04

(75) Gwiazda Jan Bogusław, Sosnowiec; Gwiazda Aleksander Stanisław, Sosnowiec

(54) Górnicza obudowa zmechanizowana

(57) Górnicza obudowa zmechanizowana składa się ze stropnicy (1), odzawałowej osłony (2), dwóch spąg nic (3), dwóch tylnych stojaków (4), dwóch przednich stojaków (5), łączników lemniskatowych (6 i 7) oraz przesuwника (8) i belki (9) tworzących układ przesuwu obudowy. Osłona (10) zabezpiecza przejście dla załogi przy pracy obudowy po dużym wzniosie. Stropnica (1) ma wsporniki (11) z prowadnicami (12), z którymi, za pomocą trzpienia (14), połączono suwliwie odzawałową osłonę (2) obudowy.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 297680 (22)93 02 08 5(51) E21D 23/03

(71) KOMAG Centrum Mechanizacji Górnictwa, Gliwice

(72) Oleś Stefan, Brachaczek Karol

(54) Osłona czołowa obudowy górniczej

(57) Osłona składa się z wahacza (6) mocowanego do stropnicy, którego dolny koniec mający kształt widełek jest połączony przegubowo z płytą (8). Wahacz (6) jest połączony z przesuwnikiem (7). Do górnej części płyty (8) jest zamocowany cylinder przesuwника (10), a drąg przesuwника na końcu ma zamocowaną wysuwną płytę (11) z przedłużaczami (12).

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 297809 (22) 93 02 19 5(51) E21F 1/14

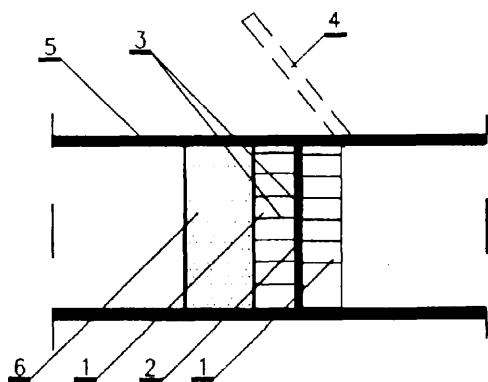
(75) Głuch Piotr, Paniówki; Kot Paweł, Paniówki; Kubica Stefan, Paniówki

(54) Tama wentylacyjna i sposób wykonania tamy wentylacyjnej

(57) Tama wentylacyjna składa się z co najmniej dwóch warstw z bloków z piankowego materiału mineralnego (1) korzystnie w kształcie prostopadłościanu lub walca ewentualnie umieszczonych w workach a pomiędzy warstwami bloków (1) posiada pionową elastyczną przegrodę (2) o wysokim oporze przepływu powietrza

Sposób wykonania tamy wentylacyjnej polega na tym, że w przekroju wyrobiska układa się pierwszą warstwę bloków z piankowego materiału mineralnego a za nią umieszcza się pionową elastyczną przegrodę w całym przekroju od stropu do spągu wyrobiska, po czym wykonuje się następną warstwę z bloków z piankowego materiału mineralnego. Bloki z piankowego materiału mineralnego pomiędzy sobą oraz z elastyczną przegrodą korzystnie łączy się wiążącym materiałem budowlanym.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 297761 (22) 93 02 15 5(51) E21F 13/06 B65G 47/72

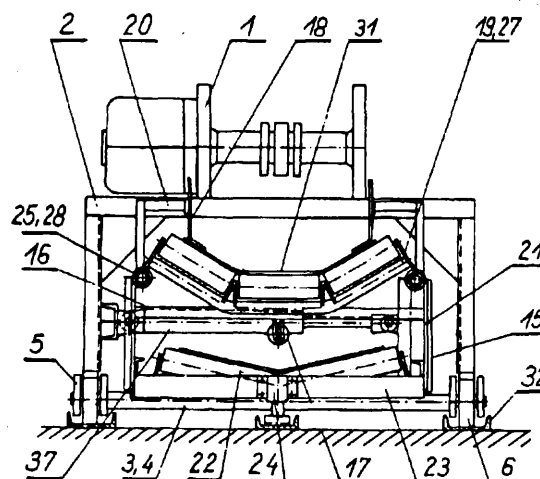
(71) Politechnika Śląska, Gliwice

(72) Suchoń Józef, Antoni Jerzy, Lutyński Aleksander

(54) Urządzenie przesypowe między podścianowym przenośnikiem zgrzeblowym i przenośnikiem taśmowym

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że konstrukcja przesypu (15) ze zwrotnią połączona jest przegubowo z konstrukcją wsporczą (2) napędu przenośnika (1) i przesuwana się wraz z nią i wyposażone jest w wysuwny zestaw krążnikowy (27), który podpira taśmę (31) pomiędzy ostatnim z podpierających zestawów krążnikowych (19) lub podporami ślizgowymi, a zestawem krążnikowym na członie konstrukcji nośnej. Korekta położenia konstrukcji przesypu (15) w płaszczyźnie poziomej realizowana jest przez siłownik (37), zaś w płaszczyźnie pionowej przez jeden lub dwa siłowniki (24).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

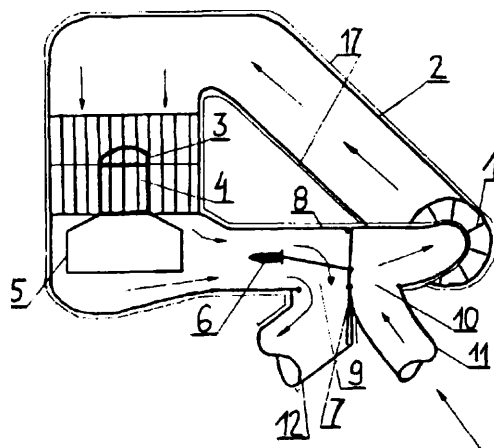
A1(21) 297674 (22) 93 02 08 5(51) F01P 1/02

(75) Soboń Edward, Łódź

(54) Układ chłodzenia wszelkiego rodzaju silników spalinowych chłodzonych powietrzem

(57) Układ chłodzenia wszelkiego rodzaju silników spalinowych chłodzonych powietrzem charakteryzuje się tym, że przy zimnym pracującym silniku chłodzonym powietrzem pompa powietrzna (1) tłoczy powietrze przewodem (2), które przepływa przez ożebrowaną głowicę silnika (3), następnie ożebrowany cylinder (4), dalej opływa korpus z miską olejową (5) i ogrzewając termostat (6) przepływa przez zawór (7) sterowany termostatem (6), co w przypadku zimnego silnika umożliwia przepływ powietrza przewodem (8) do pompy (1) i dalej przewodem (2).

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 297744 (22)93 0215 5(51) F02N 7/00

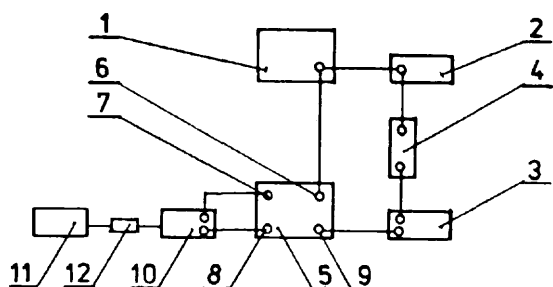
(75) Hornung Antoni, Joniec

(54) Urządzenie do rozruchu silników spalinowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do rozruchu silników spalinowych zaopatrzonych w zbiornik oleju, połączony z hydrauliczną pompą, która połączona jest z akumulatorem hydraulicznym.

Urządzenie ma synchronizowane sprzęgło (12) umieszczone na wspólnym wale, ze spalinowym silnikiem (11) oraz krzyżowy zawór (5), którego złącze (7) jest połączone ze zbiornikiem oleju (1), a złącze (9) połączone jest z hydraulicznym akumulatorem (3). Złącza (6, 8) połączone są ze złączem hydraulicznego silnika (10).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 302549 (22) 94 03 09 5(51) F03D 3/00

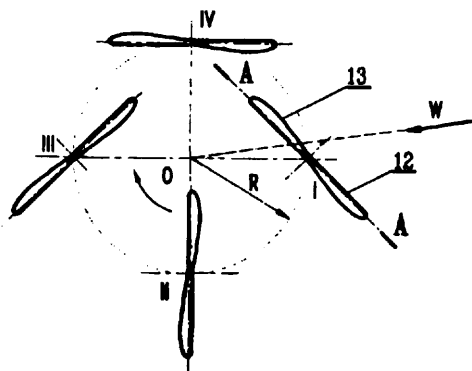
(71) Politechnika Krakowska im. Tadeusza Kościuszki, Kraków

(72) Ryś Jan

(54) Wirnik karuzelowego silnika wiatrowego

(57) Wirnik, o pionowej osi obrotu, ma planetarnie wychylane płyty połączone przekładniami o przełożeniu 1:2 z tuleją ustaloną koncentrycznie względem osi obrotu wirnika. Kątowe położenie tulei sterowane jest mechanizmem naprowadzania na kierunek wiatru (W). Powierzchnie płyt ukształtowane są w ten sposób, że na jednej połowie powierzchnia jest płaska (12) i równoległa do płaszczyzny głównej (A-A) płyta, a na drugiej połowie wychyla się łukiem wklęsłym na zewnątrz i przechodzi w wybrzuszenie (13). Druga powierzchnia płyta ma kształt identyczny lecz obrócony o 180°. Raty mocowane są w układzie zapewniającym występowanie połówek płaskich (12) po zewnętrznej stronie wirnika - patrząc z kierunku wiatru (W).

(2 zastrzeżenia)



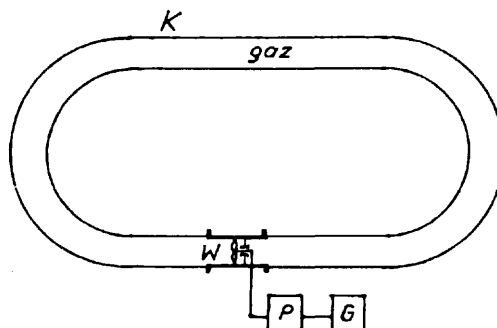
A1(21) 297697 (22)93 0211 5(51) F03G 6/04

(75) Gryciuk Marian, Warszawa

(54) Silnik gazowy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ciągłego i jednostajnego przetwarzania energii mechanicznej przepływającego gazu w obiegu zamkniętym składającym się z obudowanego wirnika (W) i kolektora rurowego (K), do którego doprowadzana jest energia promieniowania słonecznego przy czym wirnik (W) jest połączony z generatorem (G) poprzez przekładnię (P). W wersji z obiegiem otwartym obudowany wirnik (W) jest dołączony do kolektora rurowego (K) połączonego z wentylatorem.

(2 zastrzeżenia)

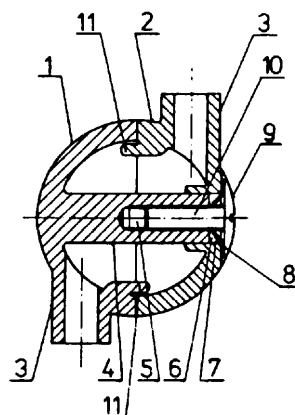
A1(21) 297725 (22) 93 02 11 5(51) F16C 11/10
F21L 15/20

(75) Żelewski Andrzej, Kraków

(54) Przegub cierny

(57) Przegub cierny ma dwudzielny korpus złożony z pierwszej (1) i drugiej (2) części, tworzących między sobą płaską powierzchnię cierną oraz sprężysty zabierak (8), napięty śrubą (10), osadzoną w pierwszej (1) części korpusu, podczas gdy druga (2) część korpusu jest ułożyskowana pomiędzy pierwszą (1) częścią, a zabierakiem (8).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 297822 (22) 93 02 19 5(51) F16C 27/08

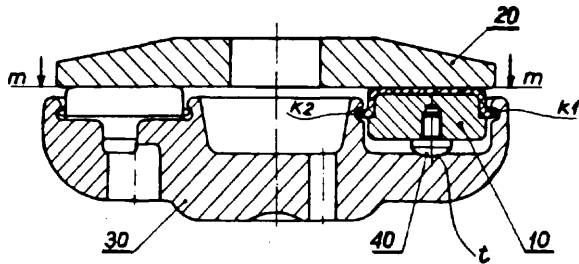
(75) Urbański Paweł, Bełchatów; Strączyński Marian, Bełchatów; Okoń Zbigniew, Bełchatów

(54) Łożysko wzdłużne o zmiennej prędkości obrotowej do silnika głębinowego

(57) Łożysko charakteryzuje się tym, że segmenty (10) podparte są na wkrętach kształtowych (40) posadowionych luźno na bieżni (t) wykonanej w podstawie łożyska (30). Luźne mocowanie segmentów (10) w podstawie łożyska (30) zapewniają boczne występy, które usytuowane są w rowkach wykonanych

w obrzeżach podstawy. Właściwe ustawienie segmentów łożyska (10) zapewniają zębra zamocowane w podstawie łożyska (30).

(10 zastrzeżeń)



Al(21) 297686 (22)93 0210 5(51) F16G 3/04

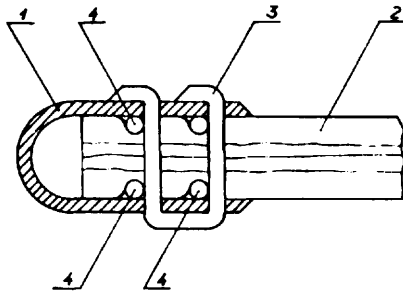
(71) STOMIL Fabryka Taśm Transportowych,
Wolbrom

(72) Baniś Władysław, Decowski Andrzej, Kur
Kazimierz

(54) Sposób zwiększenia wytrzymałości połączeń
taśmowych wykonywanych za pomocą
mechanicznych spinaczy

(57) Sposób polega na tym, że między taśmę (2), a ramiona obejm (1), względnie płytki spinaczy, po obu stronach taśmy (2) wprowadza się szczęki (4) zaciskowe w postaci prętów o odpowiednich przekrojach, stykające się jednostronnie od strony brzegu taśmy (2) z elementami łączącymi obejmy (1) względnie płytki, powodując zaciskanie i jednocześnie zagłębienie się szczęk (4) w okładki taśmy (2).

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 297726 (22) 93 02 12 5(51) F23B 7/00

(75) Nawrocki Bolesław, Żnin

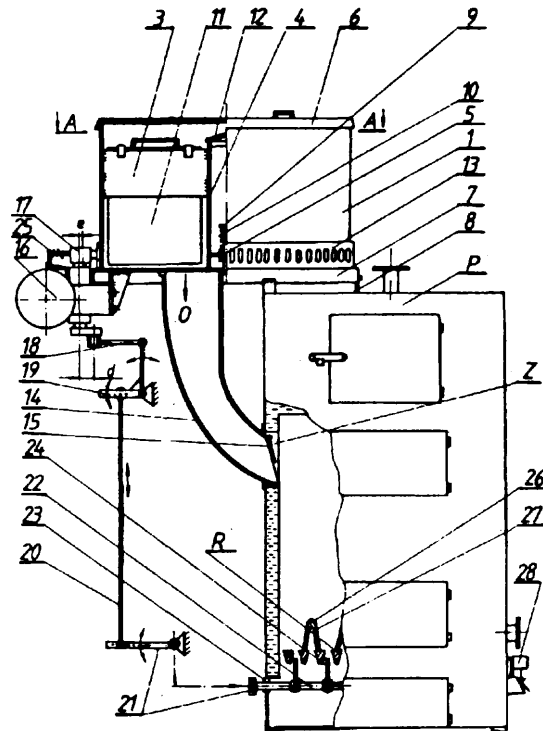
(54) Sposób palenia opałem stałym, zwłaszcza w
piecach centralnego ogrzewania ze stałym
rusztem oraz urządzenie do sposobu

(57) Sposób polega na tym, że opał stały dozowany przez otwór w piecu centralnego ogrzewania małymi porcjami w krótkich odstępach czasowych powoduje częściowe wzruszenie żaru paleniska, a kierownice powietrza umieszczone na rusztach zwiększają jego dopływ do górnych warstw żaru w palenisku, przy czym w celu poprawienia drożności przepływu powietrza przez palenisko żar wzruszany jest układem wstrząsowym.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że dźwignie (19) układu wstrząsowego (22) z płytkami przegarniającymi (24) mają szereg otworów mocujących ciągnio (20). Do górnej części (P) pieca poprzez wsporniki (8) zamocowana jest płaska podstawa (7) z asymetrycznym otworem (O) oraz osią centrującą

(9), na której osadzona jest poprzez tuleję ślizgową część walcowa zbiornika (1), połączona z cylindrem centrującym (4) łącznikami (3), przy czym zbiornik (1) i dźwignia (18) otrzymują napęd od wałka zdawczego z mimośrodkami motoreduktora (16).

(8 zastrzeżeń)



Al(21) 302677 (22) 93 07 01 5(51) F23G 7/10

(31) 92 9213949 (32) 92 07 01 (33) GB

(86) 93 07 01 PCT/GB93/01414

(87) 94 01 20 WO94/01723 PCT Gazette nr 03/94

(71) HARVEY BUSH LIMITED, West Sussex,
GB

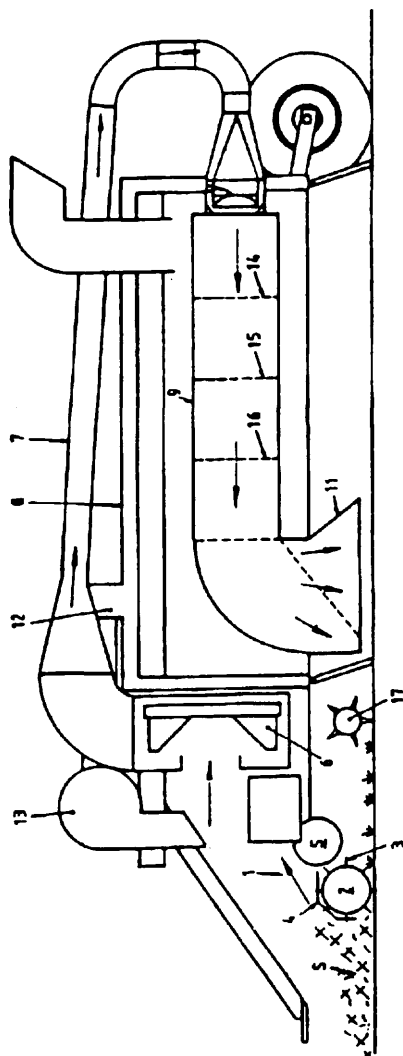
(72) Harvey Adrian Mark, Harvey Christopher
John, Busch Philip Keith

(54) Urządzenie do spalania materiałów
roślinnych, zwłaszcza słomy

(57) Opisano urządzenie do spalania materiałów roślinnych, na przykład słomy, składające się z komory (9) spalania z końcami wlotowym i wylotowym, dmuchawy (6), doprowadzającej powietrze i pocięty materiał roślinny, do końca wlotowego komory spalania, urządzenia zapłonowego znajdującego się przy końcu wlotowym komory spalania, oraz pewnej liczby kart (14, 15, 16) przechodzących w poprzek komory spalania i rozmieszczonych w pewnych względem siebie odstępach wzdłuż kierunku przepływu, przy czym wielkość oczek krat zmniejsza się wzdłuż kierunku przepływu.

Urządzenie do spalania stosowane jest między innymi, w sterylizatorze gleby i urządzeniu do spalania ścierni, złożonym z podstawy, urządzenia zabierającego (1) służącego do zbierania pokosu materiału roślinnego z ziemi, urządzenia podającego (2, 3, 4) służącego do podawania materiału roślinnego do urządzenia tnącego (5) i dmuchawy służącej do przenoszenia substancji roślinnej do wlotowego końca komory spalania urządzenia do spalania, przy czym gazy spalinowe z urządzenia spalającego kierowane są za pomocą urządzenia odprowadzającego (11) na powierzchnię gruntu.

(13 zastrzeżeń)



Granulaty w postaci zbitej masy same szczelnie oddzielają obszar znajdujący się pod ciśnieniem od części zewnętrznej.

Urządzenie do wprowadzania materiałów do pieca składa się z rury (30) transportującej materiały sproszkowane, tworzące korek (35) o grubości utrudniającej przepływ gazu.

(15 zastrzeżeń)

AI(21) 297757 (22) 93 02 15 5(51) F41G 1/16

(71) ŁUCZNIK Zakłady Metalowe, Radom

(72) Jęczmyk Andrzej

(54) Zespół podstawy do mocowania przyrządów optycznych celowniczych na karabinkach samoczynnych typu Kalasznikowa i podobnych

(57) Zespół zawierający pokrywę komory zamkowej, obsadę tylnego prowadnika sprężyny powrotnej, obsadę lufy, obsadę kolby oraz podstawę celownika ramieniowego charakteryzuje się tym, że pokrywa (10) komory zamkowej (4) w przedniej swojej części połączona jest nierozłącznie ze wspornikiem (9) posiadającym dwa ramiona. We wsporniku (9) w kształtowym rowku osadzona jest płytka sprężysta (17), której swobodny koniec umiejscowiony jest w rowku (18) podstawy celownika (3). Tylna część pokrywy (10) komory zamkowej (4) połączona jest nierozłącznie ze wspornikiem (11), w którym przy pomocy sprężystego pierścienia osadzony jest klucz (36) z płaską krzywką współpracującą z hakiem (33) czopa (32) połączonego nierozłącznie z obsadą (6). Obsada (6) posiada boczne występy opierające się o wypusty wspornika (11). Wypusty oparte są na płaszczyznach i osadzone w rowku obsady kolby (5). Wspornik (11) posiada także występy osadzone w rowku obsady (5). Nad częścią środkową pokrywy (10) komory zamkowej (4) znajduje się szyna (12) łącząca wspornik (9) z tylnym wspornikiem (11), tworząc podstawę (1). We wsporniku (9) pomiędzy wkrętami regulacyjnymi znajduje się nosek (50) przedniej części szyny (12). Szyna (12) przy pomocy klina (48) i wkrętów połączona jest ze wspornikiem przednim (9). Tylna część szyny (12) jest osadzona na czopie (43) wspornika (11) i połączona z nim wkrętem (44) oraz zamocowana wkrętami do wspornika (11).

(9 zastrzeżeń)

AI(21) 302209 (22) 94 02 11 5(51) F27D 3/10
F27B 1/20

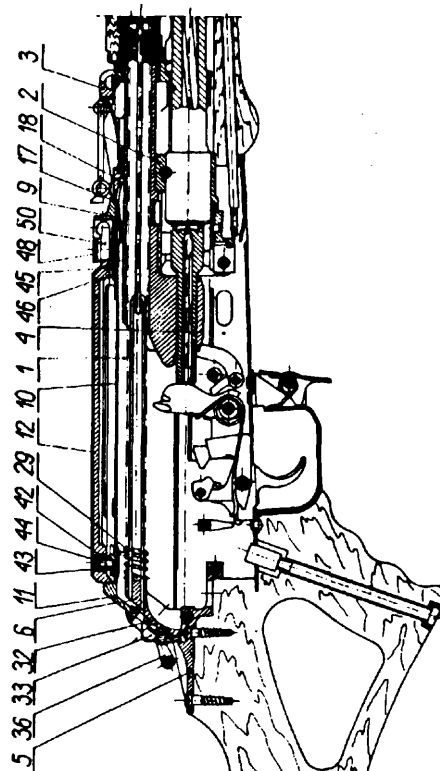
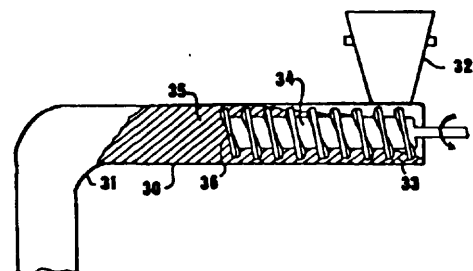
(31) 93 000269 (32) 93 02 12 (33) IT

(71) Isover Saint Gobain LES MIROIRS,
Courbevoie, FR

(72) Burg Daniel, Colpani Giovanni

(54) Sposób i urządzenie do wprowadzania materiałów do pieca

(57) Sposób wprowadzania materiałów sproszkowanych do żeliwiaka lub wielkiego pieca polega na tym, że wprowadzanie materiałów sproszkowanych dokonuje się w gazach lub dyszach zasilających w gaz podtrzymujący palenie.



DZIAŁ G

FIZYKA

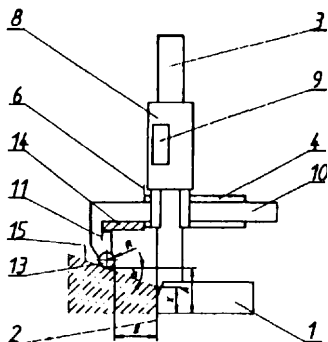
A1(21) 297743 (22) 93 02 15 5(51) G01B 5/24
G01C 9/10
G01B 7/30

(75) Sułkowski Jerzy, Warszawa

(54) Urządzenie do pomiaru położenia płaszczyzn elementów, zwłaszcza płaszczyzn nierównoległych do podstawy

(57) Urządzenie posiada suwak umieszczony w prowadnicy pionowej oraz suwak umieszczony w prowadnicy poziomej, przy czym poziomy suwak zaopatrzony jest w oporową kulkę (13). Poziomy suwak (10) zaopatrzony jest w zwrotną sprężynę oraz dystansową płytkę (14).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 297700 (22) 93 02 10 5(51) G01G 3/12

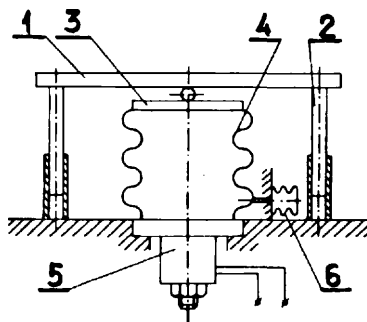
(71) VALBOT Przedsiębiorstwo Wielobranżowe
S p . z o . o . , Lublin

(72) Dziubiński Franciszek, Lenik Klaudiusz,
Świątkowski Waldemar

(54) Przetwornik wielkości ważonej

(57) Przetwornik w wadze z szalą (1), z prowadnicami (2) charakteryzuje się tym, że szala (1) związana jest z płytką (3) zamykającą z jednej strony mieszek (4) sprężysty z cieczą, unieruchomiony jednostronnie drugim końcem, złączony hydraulicznie z czujnikiem (5) ciśnienia, a sygnały z czujnika (5) obrabiane są w znany sposób elektronicznie i przedstawiane na czytniku. Do mieszka (4) dołączony jest hydraulicznie element (6) kompensacyjny o zmiennej objętości.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 297711 (22) 93 02 12 5(51) G01H 11/08

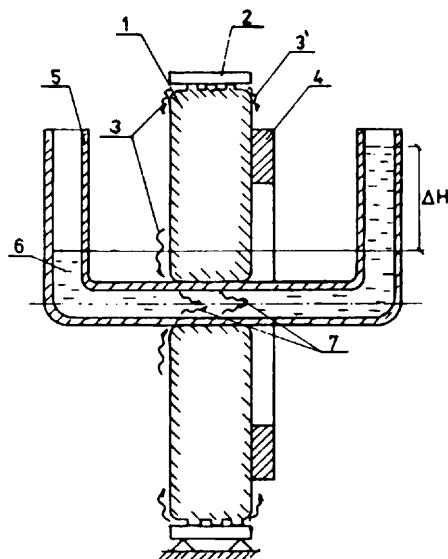
(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Łatuszek Antoni, Kotlicka Elżbieta,
Hałaciński Bogumił

(54) Sposób pomiaru natężenia skoncentrowanej fali ultradźwiękowej w tarczach superkoncentracji

(57) Sposób pomiaru natężenia skoncentrowanej fali ultradźwiękowej w tarczach superkoncentracji polega na tym, że mierzy się różnicę pomiarów (ΔH) cieczy (6) w ukształtowanej w literę U cienkościennej rurce elastycznej (5), tłumiąc z jednej strony tarczy (1) fale powierzchniowe (3) i przykładając do powierzchni tarczy (1) tarczę tłumiącą (4).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 297721 (22) 93 02 10 5(51) G01J 5/00
G01J 5/10

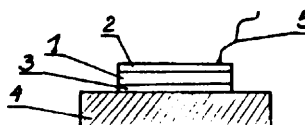
(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk

(72) Łoziński Andrzej

(54) Piroelektryczny detektor energii całkowitej

(57) Detektor posiada warstwę piroelektryczną (1) w postaci płytki ceramiki PLZT. Elektrode przyjmującą promieniowanie, umieszczoną na jednej powierzchni ceramiki, stanowi warstwa węgla szklistego (2), natomiast druga elektroda (3) umieszczona na przeciwległej powierzchni ceramiki, przyklejona jest do radiatora (4).

(2 zastrzeżenia)



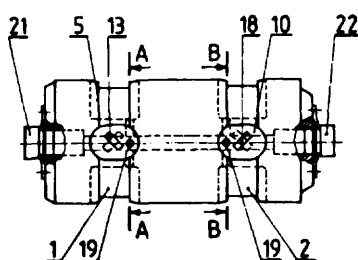
A1(21) 297719 (22) 93 02 10 5(51) G01L 1/22

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Dudziński Piotr

(54) Sworzeń do pomiaru siły obciążającej w przegubowych połączeniach sworzniovych

(57) Sworzeń, mający kształt walca z dwoma pierścieniowymi podtoczeniami, charakteryzuje się tym, że w pierścieniowych podtoczeniach (1, 2) wykonane są cztery dodatkowe wgłębienia (5, 10) leżące w jednej płaszczyźnie przechodzącej przez oś sworznia i prostopadłej do płaszczyzny, w której leżą wgłębienia, przy czym w jednym pierścieniowym podtoczeniu (1) usytuowane są dwa wgłębienia (5) leżące po przeciwnych stronach sworznia pomiarowego oraz w drugim pierścieniowym podtoczeniu (2) usytuowane są dwa wgłębienia (10) leżące po przeciwnych stronach sworznia pomiarowego, zaś na dnie każdego z czterech dodatkowych wgłębień przyklejony jest jeden tensometryczny czujnik (13, 18), a ponadto te cztery tensometryczne czujniki połączone są w mostek Wheatstonea.

(1 zastrzeżenie)



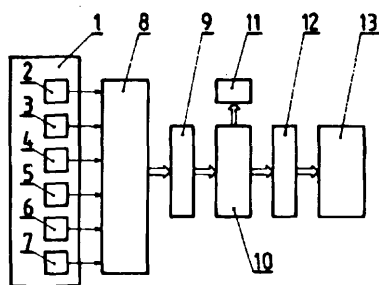
A1 (21) 297718 (22) 93 02 10 5(51) G01L 5/16

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Dudziński Piotr

(54) Układ do pomiaru stanu obciążenia o wielu składowych w konstrukcjach mechanicznych

(57) Układ składający się z przetwornika wyposażonego w tensometryczne mostki Wheatstonea, pomiarowego wzmacniacza, przetwornika a/c, cyfrowego rejestratora, przetwornika c/a i analogowego rejestratora charakteryzuje się tym, że ma procesor (10), którego wejścia połączone są z wyjściami analogowo-cyfrowego przetwornika (9), natomiast jego wyjścia połączone są z wejściami cyfrowego rejestratora (11) oraz poprzez cyfrowo-analogowy przetwornik (12) z wejściami analogowego rejestratora (13).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 297766 (22) 93 02 15 5(51) G01L 9/00

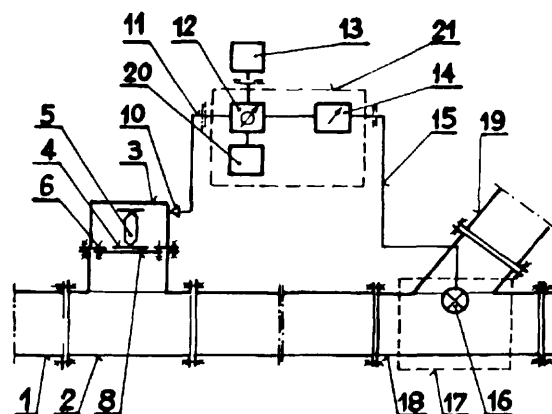
E21F 15/08

(71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice
(72) Lisowski Andrzej, Pasterny Lech, Zamorski Andrzej, Dutka Kazimierz, Sołtysek Kazimierz

(54) Układ do pomiaru ciśnienia w rurociągach podszkawkowych i zabezpieczania tych rurociągów przed przekroczeniem zadanego ciśnienia

(57) Układ ma manometr (3) składający się z membrany (4) przejmującej nacisk mieszaniny podszkawkowej i magneto-sprężystego czujnika pomiarowego (5). Czujnik pomiarowy (5) jest połączony z elektronicznym przetwornikiem pomiarowym (12) stabilizującym sygnał prądowy na zadanym poziomie pulsacji, dołączonym do wskaźnika i rejestratora ciśnienia (13) oraz do regulatora wysokości ciśnienia progowego (14). Regulator wysokości ciśnienia progowego (14) jest połączony z zespołem wykonawczym z przerywnicą (17), która po przekroczeniu zadanego ciśnienia kieruje mieszaniną podszkawkową do awaryjnego odgałęzienia (19).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 302167 (22) 94 02 08 5(51) G01M 15/00

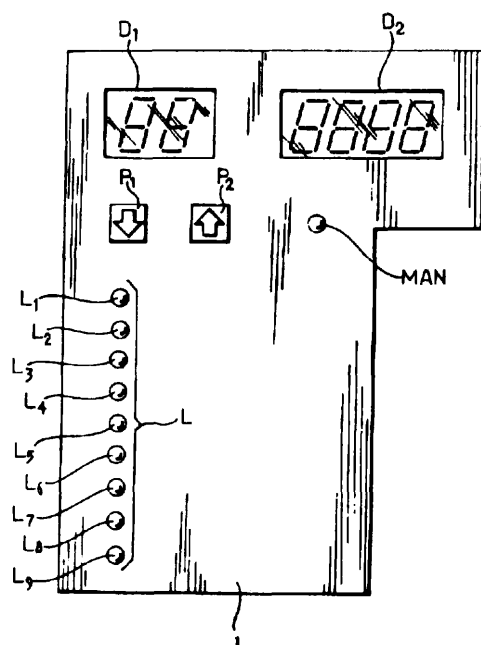
(31) 93 000080 (32) 93 02 10 (33) IT

(71) FIAT AUTO S.p.A., Turyn, IT

(72) Gambone Massimo, Pappalardo Paolo

(54) Urządzenie diagnostyczne

(57) Urządzenie umożliwia dokonanie wszystkich kontroli i regulacji układów zasilania benzynowych silników spalinowych



wyposażonych w gaźnik elektroniczny i jest dostosowane do połączenia z blokiem elektronicznym i instalacją elektryczną pojazdu.

Urządzenie (1) zawiera pierwszy wyświetlacz (D1), który wyświetla wartość przynajmniej jednej z kontrolowanych wielkości fizycznych, drugi wyświetlacz (D2), który wyświetla stan przynajmniej jednego z urządzeń uruchamiających, w które jest wyposażony gaźnik elektroniczny i elementy sterujące (P1, P2), które sterują stanem przynajmniej jednego z tych urządzeń uruchamiających. Ponadto urządzenie (1) zawiera trzeci wyświetlacz (MAN) sygnalizujący rodzaj pracy i szereg elementów sygnalizacyjnych (L) stan obwodów elektrycznych układu zasilania.

(15 zastrzeżeń)

A1(21) 297758 (22) 93 02 15 5(51) G01R 17/10
G01K 7/20

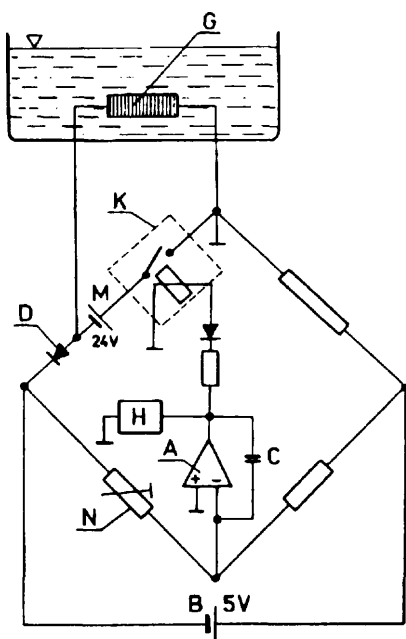
(71) Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej,
Lublin

(72) Hałas Stanisław, Durakiewicz Tomasz

(54) Układ generatora do regulacji temperatury i pomiaru natężenia strumienia ciepła

(57) Układ generatora zawiera grzałkę (G), która stanowi jednocześnie element pomiarowy, zasilaną albo ze źródła (B) wzbudzenia mostka oporowego poprzez klucz wzbudzenia w postaci diody (D), albo ze źródła (M) mocy poprzez klucz (K) mocy sterowany napięciem z wyjścia komparatora (A), którego nieodwracające wejście połączone jest z masą, a wejście odwracające z drugim węzłem mostka połączonym przez kondensator (C) z wyjściem komparatora (A).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 297806 (22) 93 02 19 5(51) G01R 29/24
G01R 29/08

(71) Politechnika Śląska, Gliwice

(72) Szuba Bogusław, Madej Marek

(54) Sposób odwzorowania i badania właściwości elektrycznych formy przestrzennej

(57) Sposób polega na odwzorowaniu formy przestrzennej na elektryczną sieć przestrzenną lub płaską analogów elektrycznych i wyznaczeniu parametrów sygnału w badanym węzle

sieci jako superpozycji sygnałów stałych i zmiennych będących skutkiem sygnałów z innych, dowolnych węzłów źródłowych sieci.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 297800 (22) 93 02 18 5(51) G01V 3/00

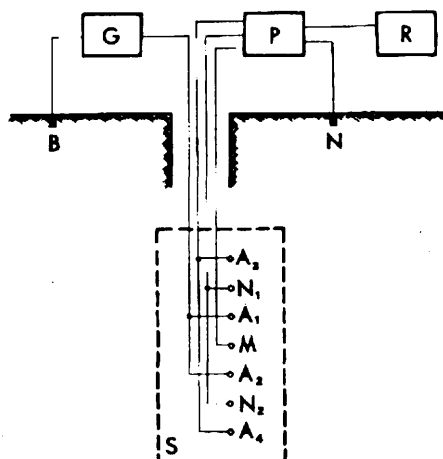
(71) Instytut Górnictwa Naftowego i
Gazownictwa, Kraków

(72) Kozik Władysław

(54) Sposób pomiaru selektywnych potencjałów polaryzacji wzbudzonej skał w otworze wiertniczym

(57) Sposób polega na tym, że zapuszcza się do odwiertu wieloelektrodową sondę elektrometryczną (S) i dokonuje się pomiaru dwóch składowych statycznych potencjałów polaryzacji naturalnej, czterech składowych statycznych potencjałów polaryzacji wzbudzonej, operacji ich złożenia podczas której w zależności od rodzaju skały wprowadza się wartości statycznego potencjału polaryzacji wzbudzonej i rejestracji krzywych profilowania selektywnych potencjałów polaryzacji wzbudzonej dla wybranych rodzajów skał, przy czym składowa potencjału polaryzacji naturalnej jest potencjałem centralnej elektrody (M) względem elektrody odniesienia (N).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 297462 (22) 93 02 13 5(51) G07G 1/14

(75) Zdrojewski Andrzej, Grudziądz; Marciniaś Jerzy, Grudziądz; Białożyński Grzegorz,
Bydgoszcz

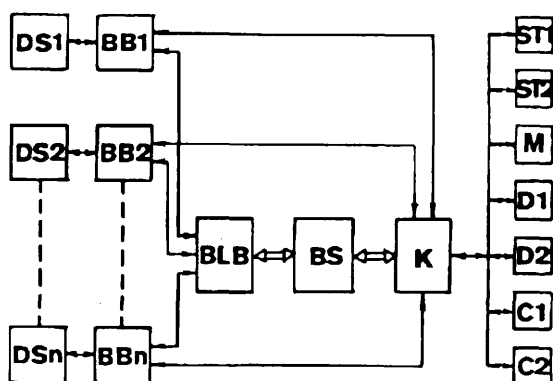
(54) Sposób komputerowego sterowania, kontrolowania i rozliczania dystrybucji materiałów płynnych oraz układ komputerowego sterowania, kontrolowania i rozliczania dystrybucji materiałów płynnych

(57) Sposób polega na tym, że czytywane są stany pracy i impulsy ze wszystkich dystrybutorów stacji równocześnie w czasie rzeczywistym i przekazywane do komputera, w którym odwzorowane są w pamięci ekranu w postaci planszy podzielonej na przyporządkowane poszczególnym dystrybutorom pola zawierające co najmniej stan pracy, rodzaj, ilość i wartość wydanego materiału płynnego.

Układ składa się z dystrybutorów, bloków buforów, bloku liczników binarnych, bloku sterowania komputera i charakteryzuje się tym, że blok liczników binarnych (BLB) wejściami poprzez bloki buforów (BB1..BBn) połączony jest z wyjściami dystrybutorów (DS1..DSn), a wyjściami z komputerem (K) poprzez blok sterujący (BS), który wejściami i wyjściami połączony

jest z blokiem liczników binarnych (BLB), komputerem (K) oraz poprzez bloki buforów (BB1..BBn) z wyjściami dystrybutorów (DS1..DSn).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 297709 (22) 93 02 12 5(51) G10K 11/30

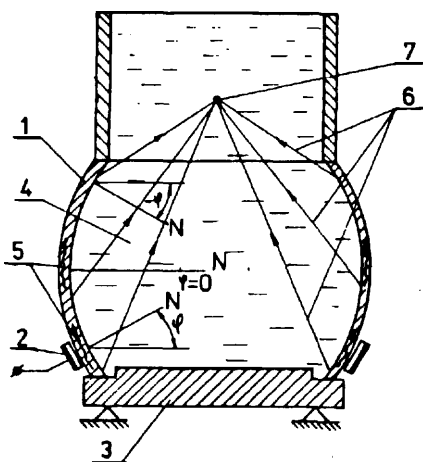
(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Latuszek Antoni

(54) Sposób skupiania fal akustycznych

(57) Sposób skupiania fal akustycznych polega na wytwarzaniu fal płytowych typu Lamba na całym obwodzie ścianek naczynia w kształcie beczki (1) wypełnionego dowolną cieczą (4), znajduje zastosowanie w mieszaniu cieczy lepkich, gęstych, jak emulsje i pasty.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 297777 (22) 93 02 18 5(51) G10K 11/36

B06B 1/06

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

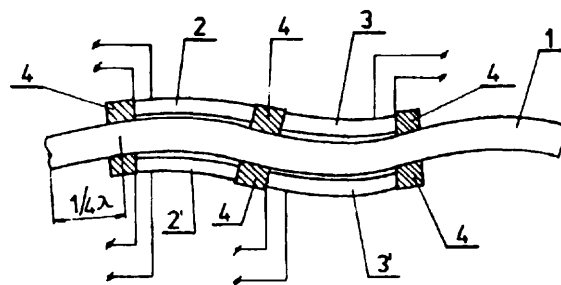
(72) Latuszek Antoni

(54) Urządzenie do wytwarzania giętych fal płytowych

(57) Urządzenie ma co najmniej jedną płytkę piezoelektrycznych drgań podłużnych (2) równoległą do płyty (1) i złączoną z tą płytką (1) poprzez cienkie płytki izolujące (4) i co najmniej jeden zespół dwóch równoległych płytek piezoelektrycznych drgań podłużnych (2, 2', 3, 3') usytuowanych z obu stron płyty (1). Zespoły (2, 2', 3, 3') usytuowane w szeregu z obu stron płyty (1) są złączone z płytą (1) poprzez cienkie płytki izolujące (4) oraz odizolowane od siebie. Sąsiadujące z sobą płytki zarówno

w pionie jak i w poziomie mają polaryzację przeciwną. Płytki piezoelektryczne drgań podłużnych (2, 2', 3, 3') umieszczone są ciasno między występami izolującymi (4) złączonymi z płytą (1) w sposób trwały i opartymi o płytę (1) za pośrednictwem tych występów izolujących (4). Środki płytek piezoelektrycznych (2, 2', 3, 3') oddalone są od siebie o $1/2$ długości fali płytowej płyty (1), a pierwszy od brzegu występ izolujący (4) oddalony jest od krawędzi płyty (1) o $1/4$ długości tej fali.

(4 zastrzeżenia)



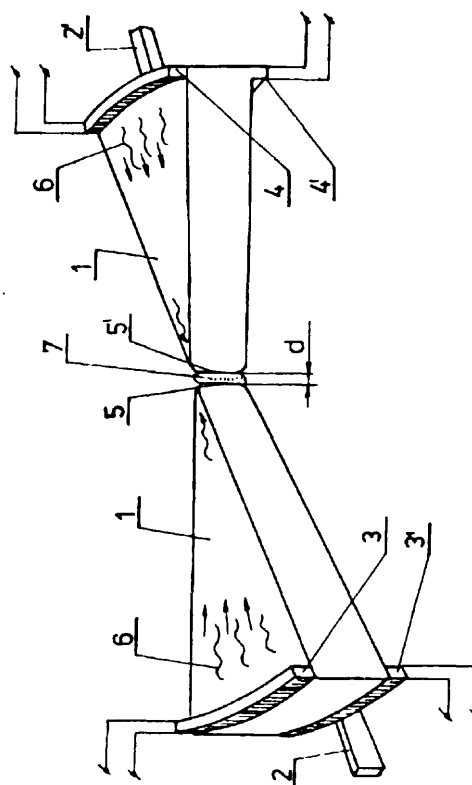
A1(21) 297778 (22) 93 02 18 5(51) G10K 11/36

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Latuszek Antoni

(54) Koncentrator energii akustycznych fal powierzchniowych w szczelinach

(57) Koncentrator zawiera przetworniki piezoelektryczne (3, 3', 4, 4') usytuowane na obwodzie co najmniej dwóch wycinków (1) wzdłuż promieni bryły o symetrii obrotowej z otworem w środku geometrycznym. Wycinki te wykonane są wzdłuż promieni tarczy i usytuowane są przesuwnie na prowadnicach (2, 2').



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) 302170 (22) 94 02 08 5(51) H01B 17/00

(31) 93 930743 (32) 93 02 19 (33) FI

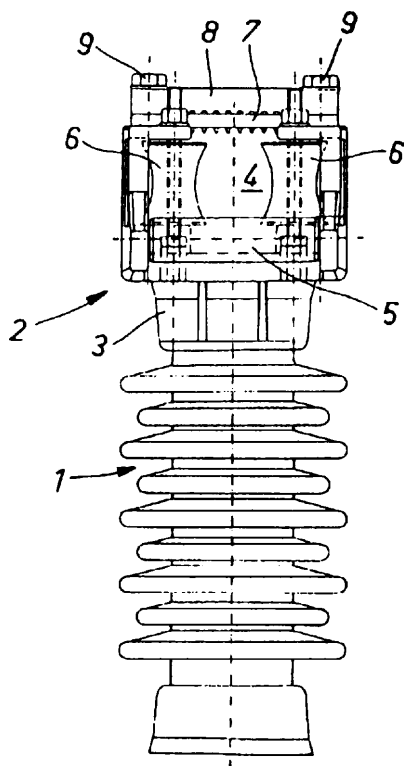
(71) Oy Sekko Ab, Kipinatie, FI

(72) Turunen Harri

(54) Izolator napowietrznej linii

(57) Przedmiotem wynalazku jest izolator napowietrznej linii do mocowania do niego drutu na słupie lub poprzeczniku słupa. Koniec izolatora (1) ma otwór montażowy (4) napowietrznego drutu i mechanizm zaciskowy (2) rozciągniętego drutu. Z boków otworu montażowego (4) umieszczone są dwie rolki, a na dole rolki (5) lub tuleje ślizgowe. Zakleszczanie drutu w otworze następuje poprzez zaciśnięcie elementu zaciskowego (7) w kierunku podstawy otworu montażowego (4). Drut zostaje wówczas zakleszczony pomiędzy tymi dwoma powierzchniami. Powierzchnie zaciskowe elementu zaciskowego (7) i przeciwległej podstawy mają zęby lub rowki, które uniemożliwiają ślizganie się napiętej pracującej linii.

(12 zastrzeżeń)

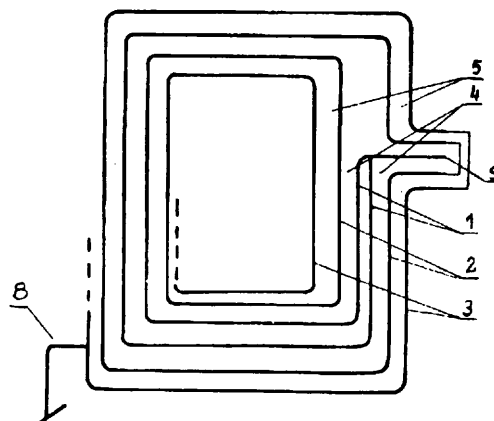


izolacja międzyzwojowa również pełni rolę izolacji głównej. Zwoje (1, 2, 3) cewki są izolowanymi rurkami metalowymi koncentrycznie nałożonymi na siebie, dzięki czemu każdy taki zwoj jest zwojem, w którym indukuje się siła elektromotoryczna i jednocześnie jest ekranem dla pola elektrycznego od sąsiedniego umieszczonego w nim zwoju.

Taki rodzaj uzwojenia pozwala metodą indukcji elektromagnetycznej wywołać siłę elektromotoryczną o dużym napięciu bez obawy elektrycznego przebicia izolacji do rdzenia transformatorowego lub ziemi.

Zwoje (1, 2) o wysokim potencjale są wewnątrz cewki; ostatni zewnętrzny zwoj-ekran (3) cewek transformatora i linii łączącej je, jest na potencjale ziemi.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 297702 (22) 93 02 10 5(51) H01F 37/00

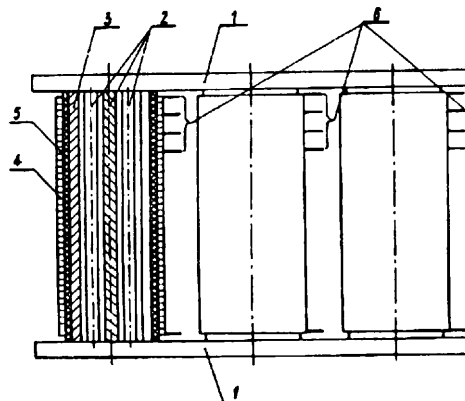
H02P 1/26

(75) Brzeziński Ryszard, Legnica

(54) Dławik do rozruchu i hamowania silników synchronicznych

(57) Dławik charakteryzuje się tym, że lite elementy ferromagnetyczne (2, 3) tworzą rdzenie kolumn, które połączone są ze sobą za pomocą litych jarzm ferromagnetycznych (1).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 297813 (22) 93 02 19 5(51) H01F 27/00

(75) Waręda Eugeniusz, Wrocław

(54) Sposób i urządzenie do uzyskiwania najwyższych napięć elektrycznych

(57) Urządzeniem do uzyskiwania najwyższych napięć jest cewka zwojowa transformatora wysokiego napięcia, w której

A1 (21) 302242 (22) 94 02 15 5(51) H01J 31/02

H01J 29/02

(31) 93 25885 (32) 93 02 16 (33) JP
93 335459 28 12 93 JP

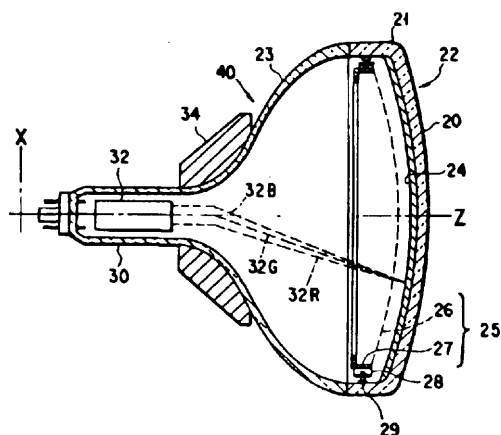
(71) Kabushiki Kaisha Toshiba, Kawasaki-shi, JP

(72) Inoue Masatsugu, Fujiwara Takeshi

(54) Kolorowa lampa obrazowa

(57) Kolorowa lampa obrazowa zawiera zakrzywioną maskę cieniową (25) posiadającą liczne otwory i zasadniczo prostokątną powierzchnię czynną naprzeciw wewnętrznej powierzchni płyty (22). Powierzchnia czynna maski cieniowej ma środek, przez który przechodzi oś lampy, ponadto oś pozioma przechodzi przez środek i jest prostopadła do osi lampy, a oś pionowa jest prostopadła do osi lampy i osi poziomej. Powierzchnia czynna maski cieniowej jest wykonana tak, że w obszarze znajdującym się na osi poziomej, promień krzywizny w kierunku osi poziomej tej powierzchni jest większy niż promień krzywizny w kierunku osi pionowej tej powierzchni w obszarze znajdującym się zasadniczo w połowie odległości między środkiem powierzchni i poziomym końcem powierzchni tak, że w obszarze znajdującym się na osi poziomej, promień poziomy krzywizny jest mniejszy niż promień pionowy w obszarze w pobliżu poziomej części końcowej.

(4 zastrzeżenia)

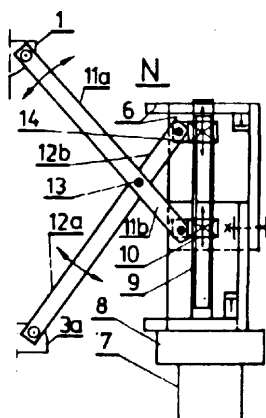


A1(21) 297759 (22) 93 02 15 5(51) H01Q 3/08

(75) Lasak Bogdan, Łaziska Górne

(54) Urządzenie napędowe do sterowania położenia anteny względem satelity

(57) Urządzenie składa się z dwóch dwuramiennych dźwigni połączonych sworzniem (13) w układzie nożycowym.



Dłuższe ramiona (11 a, 12a) dźwigni są zamocowane do krawędzi czaszy (1) anteny satelitarnej i do stałego nośnego elementu (3a), a krótsze ramiona (11 b, 12b) są zamocowane do napędu (N). Napęd (N) jest wyposażony w obudowę (6) z elektrycznym silnikiem (7) i przekładnią (8) oraz w pociągową śrubę (9) z przesuwным suportem (10), do którego jest zamocowane jedno z krótszych ramion (11 b) dźwigni, a drugie krótsze ramie (12b) dźwigni jest zamocowane do obudowy (6).

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 299581 (22) 93 07 06 5(51) H01R 13/66

H01T 4/06

H01H 85/44

(31) 92 4225484 (32) 92 07 30 (33) DE

(71) KRONE Aktiengesellschaft, Berlin, DE

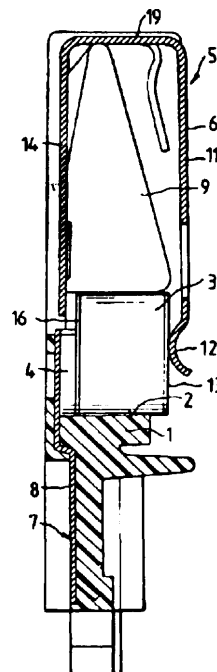
(72) Bramkamp Wilhelm, Dohnke Ingo

(54) Wtyczka zabezpieczająca do listew przyłączowych i rozdzielczych

(57) Wtyczka składa się z płaskiego korpusu z tworzywa sztucznego (1) z wybraniami (2) do obsadzenia ochronników przepięciowych (3) i nasadzonej na korpus z tworzywa sztucznego (1) klatki (5), złożonej z wielu uchwytych (6) w kształcie litery U, których przednie ramiona (11) naciskają na jedną z elektrod (13) ochronników przepięciowych (3) i których skierowane do tyłu ramiona (14) przylegają do tylnej powierzchni korpusu z tworzywa sztucznego (1). We wtyczce zabezpieczającej osadzony jest tworzący element stykowy (8) zestaw wtykowy (7). Między elementem stykowym (8) i drugą z elektrod (16) ochronników przepięciowych (3) umieszczony jest element topikowy (4).

Aby w przypadku zajścia ochrony termicznej zapewniony został ciągły stan zwarcia, przewidziana została sprężyna stykowa jako przedłużenie skierowanego do tyłu ramienia (14) uchwyty (6) w kształcie litery U, która wchodzi w wybranie (2), służące do obsadzenia ochronnika przepięciowego (3).

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 297687 (22) 93 02 10 5(51) H02G 9/02

(75) Błaut Marian, Książ Wielki; Błaut Mirosław, Książ Wielki

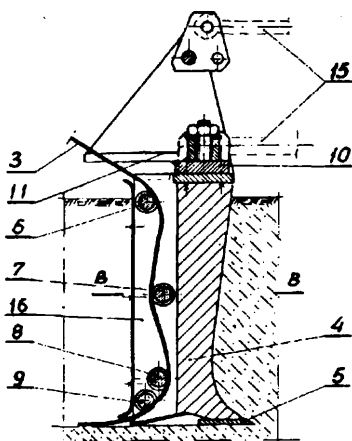
(54) Urządzenie do ziemnego układania kabla i sposób ziemnego układania kabla

(57) Urządzenie składa się z dwóch połączonych ze sobą rozłącznie zespołów tj. zespołu pługa i zespołu zaczepowego współpracującego z trzypunktowym mechanizmem podnośnikowym ciągnika.

Zespół pługowy posiada trzon (4) zaostrowany w przedniej części i odpowiednio uprofilowany oraz zakończony lemiem (5), którego szerokość jest większa od szerokości trzonu (4). Od tylnej strony trzon (4) posiada komorę (16) zamkniętą pokrywą, wewnątrz której zamocowane są wyprofilowane rolki (6, 7, 8, 9) służące do prowadzenia kabla (3).

Po ustawieniu urządzenia w wymaganej pozycji we wgłębieniu odpowiadającym głębokości układanego kabla (3) ruch ciągnika po wytyczonej trasie powoduje wycinanie szczeliny, na dnie której za pośrednictwem rolek (6, 7, 8, 9) układany jest kabel (3) odwijany z bębna holowanego za urządzeniem do układania kabla.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 297765 (22) 93 02 15 5(51) H02J 3/00

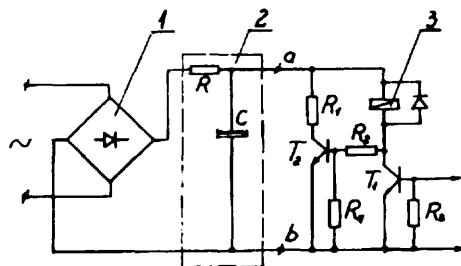
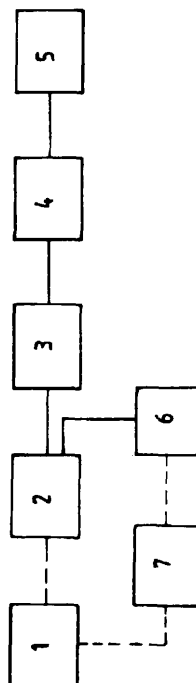
(71) ABBELTAS p. z o.o., Łódź

(72) Ptaszyński Tadeusz

(54) Układ kompensacji zmian obciążenia zasilany z sieci prądu przemiennego

(57) Układ charakteryzuje się tym, że ma kompensujący rezystor (R_1) połączony z zaciskami (a, b) filtra (2) za pośrednictwem kolektora i emitera tranzystora (T_2), którego baza połączona jest za pośrednictwem rezystora (R_2) z punktem łączącym odbiornik (3) z kolektorem załączającego go tranzystora (T_1). Wskazany jest aby bazy tranzystorów (T_1 , T_2) były połączone za pośrednictwem rezystorów (R_3 , R_4) z emiterami tranzystorów (T_1 , T_2). Układ umożliwia utrzymanie stałej wartości napięcia na zaciskach (a, b) filtra (2) bez względu na stan załączenia odbiornika (3).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 297797 (22)93 0218 5(51) H02P 5/06

(71) KOMAG Centrum Mechanizacji Górnictwa, Gliwice

(72) Wachowicz Bogdan, Leszczyński Aleksander

(54) Układ napędu i sterowania obrotowego pulsatora hydraulicznego

(57) Układ napędu i sterowania obrotowego pulsatora hydraulicznego charakteryzuje się tym, że ma przekładnię mechaniczną (3) jako reduktor obrotów i multiplikator momentu obrotowego oraz sprzęgło mechaniczne (4) o dużym własnym momencie zamachowym. Ponadto układ ma obwody sprzężeń zwrotnych (7) do stabilizacji i regulacji prędkości obrotowej napędowego silnika (2) oraz do porównywania wartości rzeczywistych ciśnienia i jego prędkości narastania w obwodzie zasilania badanych elementów hydraulicznych.

(2 zastrzeżenia)

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

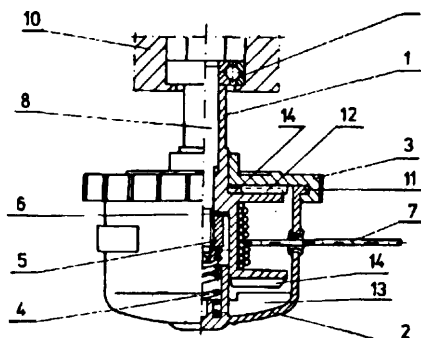
PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1(21) 97095 (22) 93 02 12 5(51) A01D 34/10

- (71) BESEL S.A. Fabryka Silników Elektrycznych, Brzeg
 (72) Uss Józef, Mosur Zdzisław, Wieczorek Andrzej, Foremski Andrzej
 (54) Głowica przycinarki do trawy

(57) Głowica utworzona jest ze szpuli (1) osadzonej na wałku (8) silnika, na której nawinięta jest żyłka wychodząca na zewnątrz głowicy, przy czym szpula (1) osadzona na wałku (8) silnika zabezpieczona jest przed obrotem względem wałka (8) silnika, zabieraka (3) osadzonego obrotowo na tulejce szpuli (1), osłony szpuli (2) przymocowanej do zabieraka (3) przy pomocy zaczepów (11), sprężyny (4), żyłki (7), a ponadto szpula (1) zabezpieczona jest przed zsunieniem się z wałka (8) silnika przy pomocy podkładki (6) i specjalnej nakrętki (5), a sprężyna (4) wspiera się o osłonę szpuli (2) i specjalną nakrętkę (5). Zabierak (3) zaopatrzony jest w co najmniej dwa żeberka (12) rozmieszczone równomiernie i stycznie do promienia z lewej strony, przy lewym kierunku wirowania głowicy, a osłona szpuli (2) posiada co najmniej dwa żeberka (13) rozmieszczone równomiernie i stycznie do promienia z lewej strony, przy lewym kierunku wirowania głowicy, przy czym szpula (1) posiada co najmniej dwa żeberka (14) usytuowane równomiernie i leżące naprzeciw siebie, styczne do promienia z prawej strony dla lewego kierunku wirowania głowicy, przy czym wysokość żeberka (12), (13), (14) jest tak dobrana, aby po ugięciu sprężyny (4) nastąpił obrót szpuli (1) o określony kąt względem zabieraka (3) i osłony szpuli (2), a żeberka (14) zażębiły się o żeberka (13) przy rozprężeniu sprężyny (4) i nastąpił obrót szpuli (1) względem zabieraka (3) i osłony szpuli (2).

(1 zastrzeżenie)



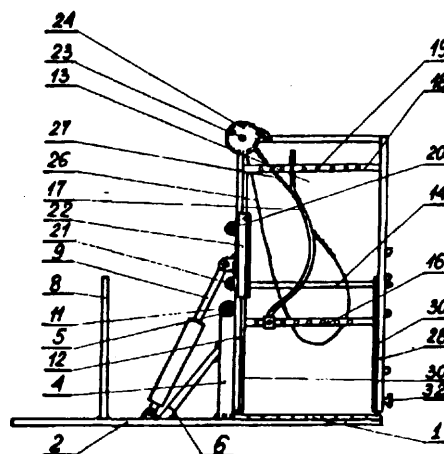
U1(21) 97101 (22) 93 02 13 5(51) A01K 1/06

- (71) Stacja Hodowli i Unasienniania Zwierząt, Olecko
 (72) Chmielewski Wiesław, Mucha Leon

(54) Poskrom dla bydła

(57) Klatka (13) poskromu osadzona jest obrotowo i zawieszona na osi (11) oraz oddalona na niewielką odległość od podestu (1). Zapora przednia (16) jest osadzona przesuwnie na prowadnicach i zaopatrzona w dźwignię (17) do unieruchamiania szyi zwierzęcia. Pasy (26) do podciągu osadzone są jednymi końcami obrotowo i przesuwnie wzdłużnie na osi górnej (23), drugimi zaś końcami zaopatrzonymi w łańcuchy (27) kojarzone są z bolcami osi górnej (23), napinane i blokowane kołem zapadkowym (24). Poskrom zaopatrzony jest w półkę (22) pod głowę zwierzęcia o regulowanym wysunięciu, a ściany boczne (12, 28) klatki (13) posiadają odeskowanie i wyłożone są wewnątrz materiałem elastycznym (30) oraz mają w dolnej części szereg otworów do umocowania nóg zwierzęcia. Obrót klatki sterowany jest siłownikami hydraulicznymi (9) skojarzonymi z belkami poprzecznymi (2) i klatką (13) powyżej osi (11), a klatka (13) w pozycji maksymalnego wychylenia opiera się na ramie podpierającej (8). Siłowniki hydrauliczne (9) mogą być sterowane z agregatu napędzanego silnikiem elektrycznym, z wałką przekładnika mocy ciągnika lub z hydrauliki ciągnika.

(1 zastrzeżenie)

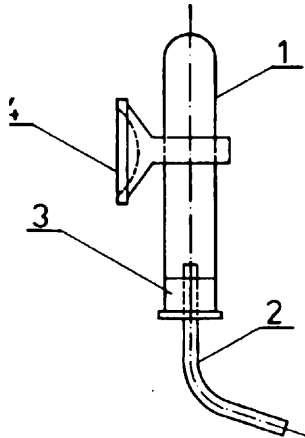


U1(21) 97152 (22) 93 02 19 5(51) A01K 7/06

- (71) AGRIPOL Sp. z o.o. Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Usługowo-Handlowe, Kraków
 (72) Kópacz Roman
 (54) Poidelko

(57) Poidelko dla drobnych gryzoni hodowanych w szklanych wiwariach ma zbiornik (1) i rurkowy ustnik (2) osadzony w otworze korka (3), przy czym zbiornik (1) jest połączony z elastyczną przyssawką (4),

(1 zastrzeżenie)



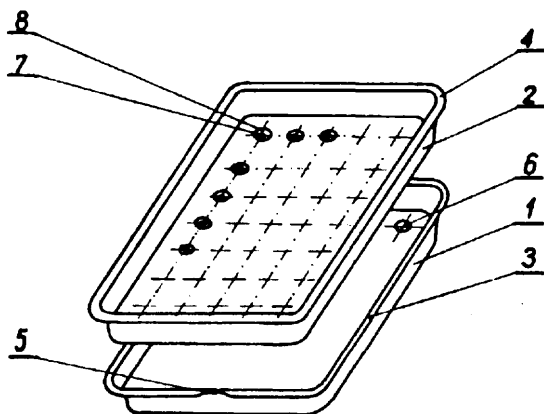
U1(21) 97109 (22)93 02 16 5(51) A01K 23/00

(75) Kuberski Krzysztof, Warszawa

(54) **Toaleta dla kota**

(57) Toaleta dla kota składa się z dwóch kuwet (1, 2), z których zewnętrzna (1) jest wyższa, a pozostałymi wymiarami obie kuwety dopasowane są do siebie. Kuwety posiadają poziome obrzeża, a kuweta wewnętrzna (2) opiera się swoim obrzeżem (4) na obrzeżu (3) kuwety zewnętrznej (1). Dodatkowo kuweta zewnętrzna (1) posiada w obrzeżu (3) wybrania (5) od strony krótszych ścian usytuowane na osi równoległej do dłuższych ścian. W dnie od strony jednej z krótszych ścian kuweta wewnętrzna (2) posiada symetrycznie usytuowane nóżki (6). Kuweta wewnętrzna (2) w dnie ma równomiernie rozmieszczone otwory (7), każdy we wgłębieniu (8).

(2 zastrzeżenia)



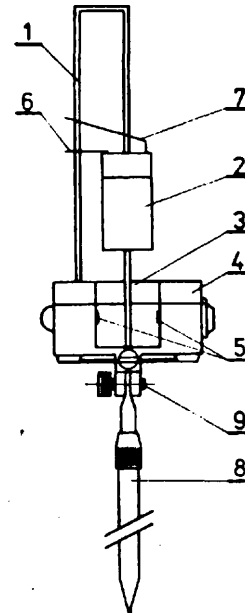
U1(21) 97106 (22) 93 02 15 5(51) A01K 93/02

(75) Szwedzki Marek, Łódź

(54) **Sygnalizator brań wędkarskich**

(57) Sygnalizator składa się z obudowy (4), do której zamocowana jest prostokątna prowadnica (1). Na dłuższym ramieniu prowadnicy (1) umieszczony jest skoczek (2) z dwoma pałkami (6, 7). Pałak (6) zapobiega obrotowi skoczka (2), natomiast pałak (7) służy jako zaczep dla żyłki wędkarskiej, która podczas brania ryby podciąga skoczek (2) do góry. Gdy żyłka się uwolni z zaczepu, skoczek (2) opadając po prowadnicy (1) przerywa wiązkę promieni podczerwonych emitowaną przez filtry (5), co daje impuls elektryczny, załączający sygnalizację.

(3 zastrzeżenia)



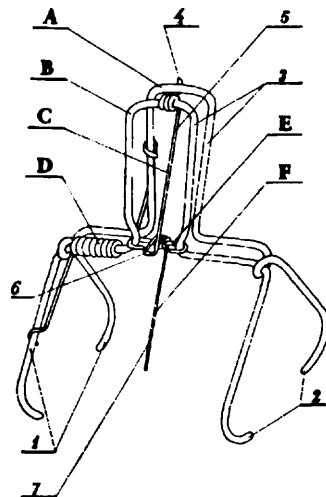
U1(21) 97094 (22) 93 02 12 5(51) A01M 23/24

(75) Tkacz Marian, Kielce

(54) **Pułapka na podziemne ssaki, zwłaszcza krety**

(57) Pułapka składa się z dwóch elementów (A, B). Każdy z nich w dolnej części ma po dwie szczęki chwytnie (1, 2), a w górnej po jednym ramieniu napinającym (3). Sprężyna (4) zwiera szczęki chwytnie (1, 2), które blokowane są za pomocą dźwigni zabezpieczającej (C). Dźwignia ta ma zaczep (4) i ramię wyzwalające (5), które jest zahaczone o zaczep (6) wyzwalacza (F), który ma wąż (7) wyzwalający mechanizm pułapki.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 97086 (22)93 02 11 5(51) A22C 13/00

(71) Fabryka Osłonek Białkowych, Białka kł
Makowa Podhalańskiego

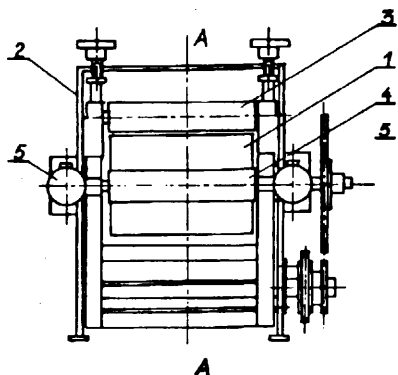
(72) Pająk Józef, Prochera Stefan

(54) **Urządzenie do odbioru osłonek wędliniarskich**

(57) Urządzenie posiada trzy walce. Walec o większej średnicy i gładkiej pobocznicy jest walcem napędzającym (1), a dwa

pozostałe walce - walec napędzany górny (3) oraz walec napędzany dolny (4) są rozstawione w pewnej odległości od siebie na obwodzie walca napędzającego (1) i stykają się z nim pomocniczymi. Pobocznicze walców napędzanych (3, 4) są pokryte miękkim oraz porowatym materiałem i mogą być odsuwane albo dosuwane do pobocznic walca napędzającego (1) niezależnie od siebie za pośrednictwem śrub regulacyjnych ze sprężynami i pokrętkami (5).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 97065 (22) 93 02 10 5(51) A42B 3/04

(71) Kaliskie Zakłady Przemysłu Terenowego,

Kalisz

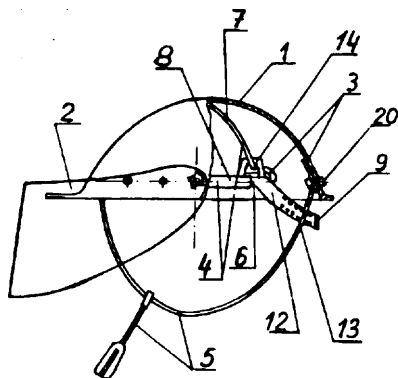
(72) Mencil Ignacy, Poczekaj Zbigniew,
Kuśmerek Ryszard, Binek Maria, Żarnecki
Arkadiusz

(54) Kask ochronny

(57) Kask ochronny przeznaczony jest dla osób narażonych na uszkodzenia głowy podczas wykonywania pracy np. w energetyce, budownictwie i innych.

Kask ochronny zaopatrzony jest w kształtowe zaczepy (3) sprzęgające z hełmem (1) zespół (4) opasujący głowę i zespół (5) paska podbródkowego. Zespół (4) opasujący głowę złożony jest z głównego pasa (6), nośnych pasów (7) i potnika (8). Główny pas (6) ma promieniowo ukształtowane końce (9) i (12) oraz odpowiednio otwory (13) do stabilnego zapinania pasa (6) z tyłu głowy. Pas (6) ma cztery wypusty (14) z zatrzaskowymi wystęgami do łączenia z zaczepami (3) i otwory, przez które przewleczone są nośne pasy (7) po przełożeniu ich przez otwory zaczepów (3).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 97093 (22) 93 02 11 5(51) A47B 83/00

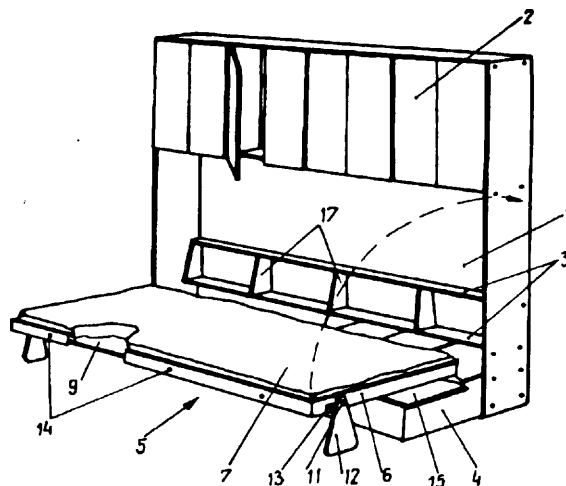
A47C 17/52

(75) Cimachowicz Waldemar, Łódź

(54) Mebel wielofunkcyjny

(57) Mebel wielofunkcyjny stanowi meblościanka (1) z szafkami (2), półkami (3) i skrzynią (4) oraz łóżko (5). Łóżko (5) ma dwa różnej grubości materace oddzielone płytą (9) i umieszczone w odchylnym ramie (6), zamocowanej zawiasowo do tylnej ściany skrzyni (4). Do krótszych boków ramy (6) są zamocowane nogi (12) oraz ograniczniki (13), a w przedniej części ramy (6) znajdują się uchwyty (14) do przytrzymywania pościeli. Skrzynia (4) ma odchylną pokrywę (15) stanowiącą siedzisko.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 97088 (22) 93 02 11 5(51) A47C 1/14

A47C 3/20

A47C 17/86

A47B 9/00

(71) DOM-ART Spółdzielnia Pracy Artykuły
Gospodarstwa Domowego, Bielsko-Biała

(72) Gaczol Ryszard, Putek Lechosław,
Trzebiński Marek

(54) Podstawa składanego sprzętu rekreacyjnego

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest podstawa składanego sprzętu rekreacyjnego przeznaczona do stosowania w różnego rodzaju składanym sprzęcie rekreacyjnym jak łóżka, leżaki, krzesła, stoliki. Podstawę składanego sprzętu rekreacyjnego stanowią połączone poprzeczką (1) w literę H prostokątne przelotowe kształtki (2) mające na jednym końcu osadzone trwale pod kątem rozwartym elementy korytkowe (3) z otworami osadczymi (4), a zewnętrzne powierzchnie (5) prostokątnych przelotowych elementów (1) mają otwory dystansowe (6), natomiast wewnątrz prostokątnych przelotowych elementów (1) osadzone przesuwne eliptyczne wysięgniki (7), na których jednym

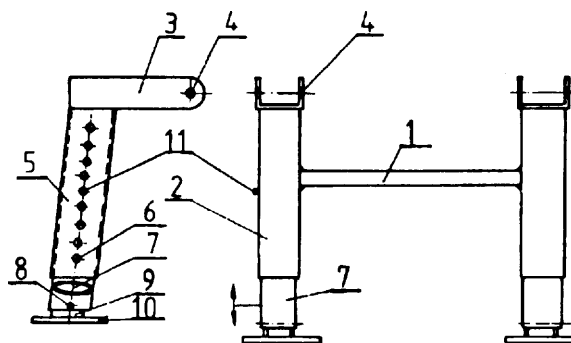


Fig.1

Fig.2

końcu poprzez trzpień (8) osadzono przegubowo uchwyt podstawki (9) połączonej trwale z elementem talerzykowym (10), zaś drugi koniec eliptycznego wysięgnika (7) ma przesuwnie poprzecznie do osi podłużnej wysięgnika (7) osadzony bolec zatraskowy (11).

(1 zastrzeżenie)

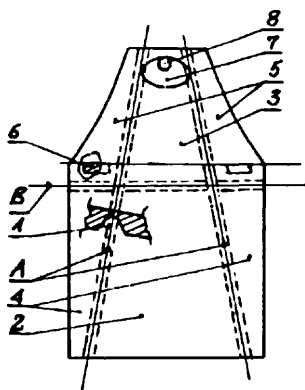
U1(21) 97120 (22) 93 02 17 5(51) A47F 13/08

(75) Ziółkowski Dariusz, Mińsk Mazowiecki;
Ziółkowski Jacek, Mińsk Mazowiecki

(54) Wielofunkcyjna szufelka składana

(57) W stanie rozłożonym szufelka ma postać figury składającej się z prostokąta i trapezu, podzielonej wzdłuż linii (A, B) wgłębieniami (1) na trapezowe segmenty (2, 3, 4, 5). Powstałe przecienienia materiału powodują jego elastyczność, na skutek czego poszczególne segmenty są uchylne wzdłuż linii (A, B), co pozwala na ich przestrzenne formowanie w kształcie szufelki, rynienki, podstawki lub tacy.

(2 zastrzeżenia)



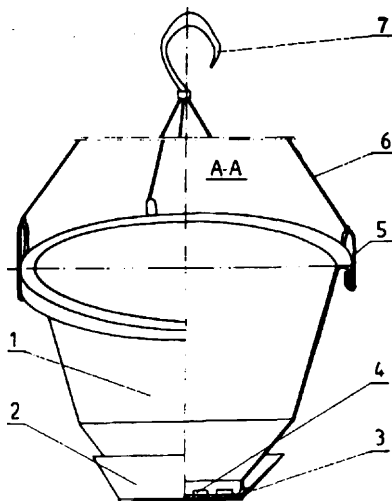
U1(21) 97124 (22) 93 02 16 5(51) A47G 7/02

(75) Gawdzik Maciej, Sopot

(54) Doniczka

(57) Doniczka według wzoru stanowi całość podstawki (2) i czaszy (1), która w dolnej części posiada boczne otwory przelewowe (4), a w górnej części posiada trzy zaczepy (5) mocujące trójramiennie zawieszenie (6) wyposażone w haczyk (7).

(1 zastrzeżenie)



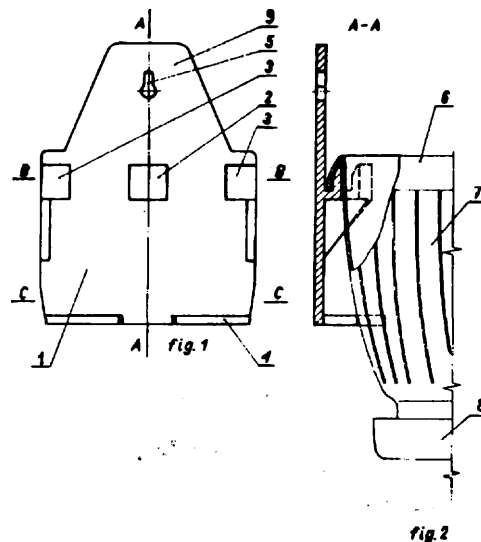
U1(21) 97136 (22) 93 02 18 5(51) A47G 7/02

(75) Hejnik Jerzy, Józefów

(54) Doniczka wisząca

(57) Doniczka wisząca ma zawiesie (1) mające postać prostokąta z trapezowym zwieńczeniem (9), wyposażonym w otwór (5), które ma środkowy zaczep (2) i dwa boczne zaczepy (3) odpowiadające wywiniętemu brzegowi (6) doniczki (7) oraz poniżej symetrycznie rozmieszczone dwa opory (4), o brzegach czołowych łukowych, odpowiednio do łukowej powierzchni bocznej doniczki (7). Do dna doniczki (7) zamocowana jest rozłącznie miska (8).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 97534 (22) 93 04 06 5(51) A47G 19/12

(23) 93 02 02 MPT POZNAŃ DOMEXPO

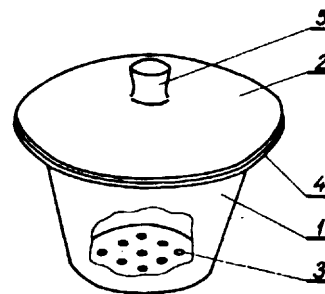
(71) CHODZIEŻ SA Zakłady Porcelany i
Porcelitu, Chodzież

(72) Gąsiorowska Aleksandra, Laskowski
Bronisław

(54) Zaparzacz do herbaty

(57) Zaparzacz do herbaty składa się z pojemnika (1) i pokrywy (2), przy czym pojemnik (1) mający kształt stożka ściętego u dołu węższego, a u góry szerszego, ma dno z otworkami (3) i u góry zakończony jest kołnierzem (4), natomiast pokrywa (2) jest okrągła i posiada uchwyt (5).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 97110 (22) 93 02 16 5(51) A47G 19/22

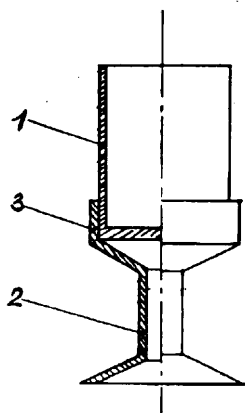
A47G 19/28

(75) Leśniak Zygmunt, Warszawa

(54) Kieliszek

(57) Kieliszek w postaci dwuczęściowej, składa się z czaszy (1) w formie szklanki oraz podstawki (2) z tworzywa sztucznego, której nóżka w swej górnej części została uformowana w postaci ściętej cylindrycznej czaszy (3). Średnica wewnętrzna czaszy (3) oraz średnica zewnętrzna szklanki (1) zostały tak dobrane, że szklanka w podstawce jest umieszczana wymiennie na wcisk.

(1 zastrzeżenie)



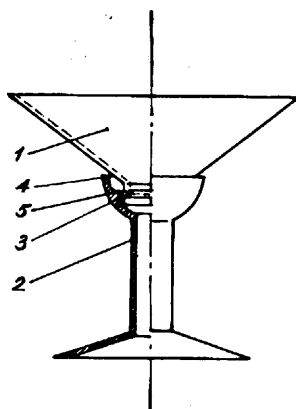
U1(21) 97111 (22) 93 02 16 5(51) A47G 19/22

(75) Leśniak Zygmunt, Warszawa

(54) Kieliszek-kielich do różnych zastosowań

(57) Kieliszek do różnych napojów w postaci dwuczęściowej, składa się ze szklanej czaszy kształtu odwróconego stożka (1) oraz plastikowej nóżki (2) z podstawką. Czasza od dołu ma kształt cylindryczny z wrębem (3), zaś nóżka podstawki w swej górnej części przybiera postać wydrążonej półkuli (4) z występami (5), w której osadzona jest czasza.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 97139 (22) 93 02 17 5(51) A47G 19/24

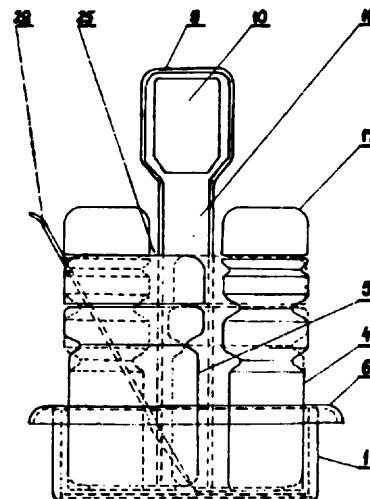
(75) Murawski Wojciech, Bydgoszcz

(54) Komplet do przypraw

(57) Istota wzoru użytkowego polega na tym, że korpus (1) zawiera dwie symetryczne pary gniazd osadczych o zróżnicowanych wielkościach dla słoików (4, 5) z profilowanym prostokątnym kołnierzem (6) z zaokrąglonymi narożnikami oraz prowadnicami zakończonymi otworami dla rozłącznego uchwytu (9) z profilowanym prostokątnym otworem. Słoiki (4) o mniejszej średnicy posiadają szybko mocujące nakrętki (17) z asymetrycznie rozmieszczonymi otworami dozującymi, natomiast słoiki (5)

o większej średnicy posiadają pokrywki (25) z wybraniem dla łyżeczki (28).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 97140 (22) 93 02 17 5(51) A47G 25/36

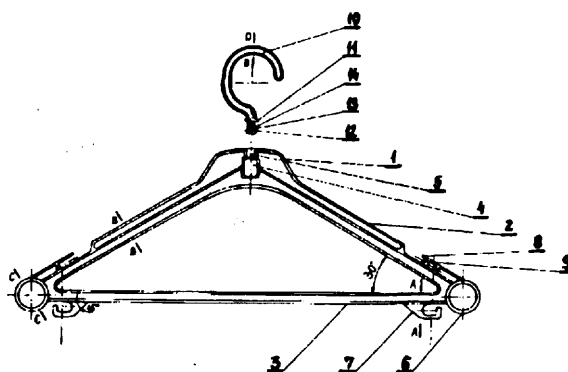
(75) Brodowska Marzena, Bydgoszcz

(54) Wieszak do odzieży

(57) Wieszak stanowi korpus nośny (1) mający prostokątny otwór kształtowy (4) oraz otwór (5) dla rozłącznego zaczepu (10) z kołnierzem oporowym (11), występami mocującymi (12), gniazdem osadczym (14) i szczeliną sprężystą (13) oraz wzmocniony układ ramion (2), nachylony w stosunku do łącznika (3), zawierających występy mocujące (8) ze szczelinami (9) dla wprowadzenia elementów zawieszaniowych połączonych łącznikiem (3) poprzez pierścienie modułowe (6), przy czym łącznik (3) w dolnej swej części ma hakowate zaczepy (7).

Wieszak poprzez prostokątny otwór kształtowy umożliwia zawieszanie kolejnych zaczepów wieszaków, zwiększając tym samym maksymalne wypełnienie miejsca w szafie.

(4 zastrzeżenia)



U1(21) 97155 (22) 93 02 20 5(51) A47H 1/02

A47H 5/00

(75) Kulińska Chrisidis Bożenna, Łódź

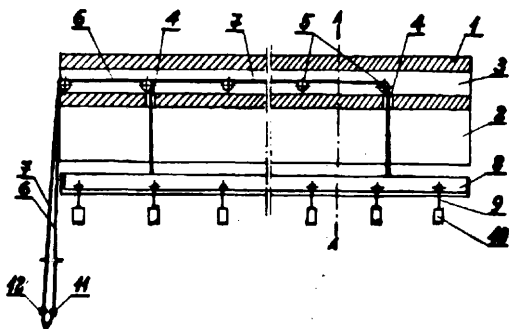
(54) Karnisz

(57) Wzór użytkowy dotyczy karnisza o budowie umożliwiającej upinanie zasłon i firanek z poziomu podłogi.

Karnisz charakteryzuje się tym, że stanowi go prostopadłościenna belka (1) z zamocowaną osłonową listwą (2), przy

czym wewnątrz belki (1) jest wykonany przelotowy kanał (3) o przekroju prostokątnym, w którym są zamocowane obrotowo w odstępach wkłesłe rolki (5), na nich zaś są rozpięte linki (6) i (7), do których końców wyprowadzonych przez otwory (4) poza obręb belki (1) jest zamocowana szyna (8). Ponadto do linek (6) i (7) są zamocowane zaczepowe kółka (11) i (12).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 97131 (22) 93 02 16 5(51) A47I 47/00

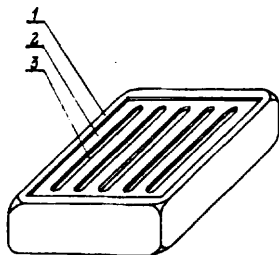
(71) HESTER Sp. z o.o. Biuro Handlowe,
Tarnobrzeg

(72) Stelmach Bogdan

(54) Podstawka do krojenia pieczywa

(57) Podstawka ma postać prostopadłościennego pojemnika (1) z pokrywą (2), w której usytuowane są owalne szczeliny (3). Podstawka eliminuje rozsypywanie się okruszków krojonego pieczywa, które poprzez szczeliny (3) zbierają się w pojemniku (1). Umożliwia łatwe prowadzenie noża poprzez szczeliny (3) w pokrywie (2).

(4 zastrzeżenia)



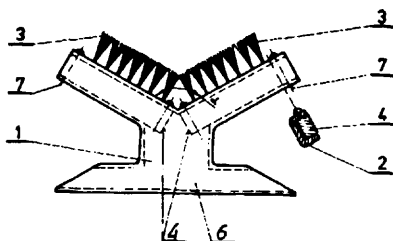
U1(21) 97156 (22) 93 02 20 5(51) A47L 23/26

(75) Trudnowski Ryszard, Gdynia

(54) Wycieraczka szczotkowa

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem konstrukcji wycieraczki o skutecznym czyszczeniu zarówno spodu, jak i bocznych powierzchni obuwia. Wycieraczka zawiera dwie zewnętrzne podpory (1) połączone ze sobą rozłącznie zamocowanymi w ramionach (2) zewnętrznych podpór (1) szczotkami (3) z naprzemianlegle rozmieszczonymi w ich korpusach (4) gniazdami czyszczącego włosa

(2 zastrzeżenia)



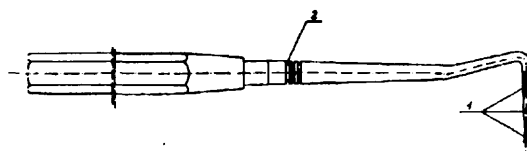
U1(21) 97148 (22) 93 02 18 5(51) A61C 3/00

(75) Bachanek Teresa, Świdnik

(54) Sonda do określania ilości warstw materiałów utwardzanych światłem stosowanych w stomatologii do wypełnień ubytków próchnicowych

(57) Sonda wykonana z pręta metalowego wyprofilowanego w kształt haczyka charakteryzuje się tym, że jej końcówka ma kształt walców (1) o stopniowanych średnicach, a poszczególne stopnie różnią się na przemian kolorem. Długość stopnia (1) w milimetrach określa ilość rowków (2) naciętych przy rękojeści sondy i odpowiada grubości jednej warstwy materiału wypełniającego jaka może być utwardzona światłem.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 97067 (22) 93 02 10 5(51) A61D 7/00

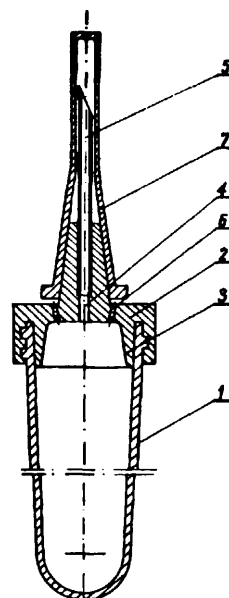
(75) Heinzel Janusz, Gąbin; Więkus Tadeusz,
Karczew

(54) Przyrząd do pobierania krwi od zwierząt

(57) Przyrząd składa się z próbówki stanowiącej pojemnik na krew wyposażonej w zakrętkę z nasadką do osadzania igieł iniekcyjnych i przelotowym otworem do mocowania kanuły oraz otworkami odpowietrzającymi.

Zakrętka (2) w dolnej części ma kształt cylindra z wewnętrznym walcowym uszczelniającym pierścieniem (3), a w części górnej ma kształt stożka ściętego, osadzonego współosiowo na wewnętrznej poziomej płaszczyźnie dolnej cylindrycznej części zakrętki (2), wewnątrz którego znajduje się współosiowy otwór (4) do mocowania kanuły (5), natomiast górny odcinek zewnętrznej powierzchni stożka ściętego stanowi nasadkę dla jednorazowych igieł iniekcyjnych, a ponadto w cylindrycznej części nakrętki (2) znajdują się dwa odpowietrzające otwory (6).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 97056 (22) 93 02 08 5(51) A61F 5/44

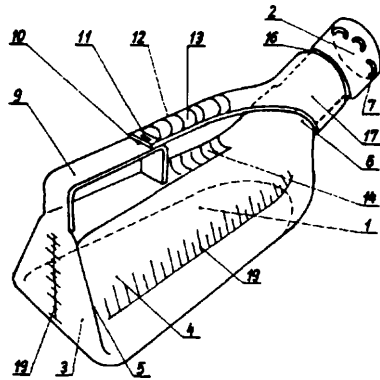
(75) Pakszys Waldemar, Warszawa; Pakszys Christian, Warszawa

(54) Naczynie do zbierania moczu od mężczyzn chorych obłożnie

(57) Naczynie ma rozłączne zespolenie uchwyty ruchomego (12) z uchwytem stałym (9) celem czasowego stworzenia złącza przyłożkowego, oraz rozłączne zespolenie jego otworu wlewowego (2) z nakrętką uszczelniającą służącą do uszczelniania naczynia (1), a także jako naczynko do badań testowych zebranego moczu.

Naczynie znajduje główne zastosowanie do zbierania moczu u leżących chorych i pielęgnacji mężczyzn z zaburzeniami w oddawaniu moczu.

(2 zastrzeżenia)

U1(21) 97135 (22) 93 02 18 5(51) A61G 5/00
A61G 3/04

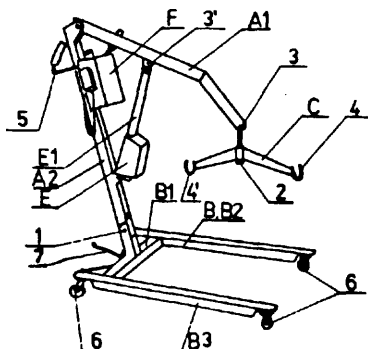
(71) EMICO Sp. z o.o., Warszawa

(72) Mogens Hjørt

(54) Wózek inwalidzki dźwigniowy do przewożenia chorych

(57) Wózek wyposażony jest w żuraw (A1) w postaci belki o profilu zamkniętym, w kształcie wysięgnika kątownego i o ruchu w płaszczyźnie pionowej, którego wieża (A2) o profilu zamkniętym, osadzona jest obrotowo w płaszczyźnie pionowej i ustalona za pomocą pierwszego kołka (1) w uchwycie osadzonym w podwoziu (B), ponadto do żurawia dołączony jest za pomocą sworznia (2) i drugiego kołka (3) dwuramienny wieszak (C) z hakami na jego końcach (4, 4'), na których jest zawieszona swobodnie uprząż dźwigająca, zaś w wieży (A2) osadzona jest obrotowo podstawa silownika elektrycznego (E), którego element roboczy (E1) połączony jest rozłącznie i obrotowo z żurawiem (A1) oraz zawieszono swobodnie urządzenie sterujące (F) silownika elektrycznego (E) i osadzony dwuramienny uchwyt ręczny wózka (5).

(5 zastrzeżeń)



U1(21) 97128 (22) 93 02 16 5(51) A61H 3/00

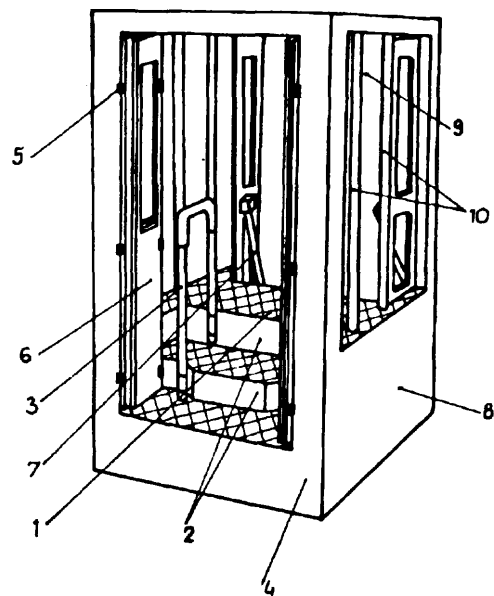
(71) POLMATEX CENARO Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych, Łódź

(72) Grobliński Klemens, Świątek Józef, Michalak Paweł

(54) Symulator do nauki wsiadania i wysiadania ze środka lokomocji

(57) Symulator jest bryłą w kształcie prostopadłościanu, w której umieszczony jest podest (1) ze stopniami (2) o różnej wysokości. Symulator ma składane drzwi (6) zamocowane w dwóch przeciwnych ścianach (4) oraz ma otwory (9) wykonane w pozostałych ścianach (8). Jedna para drzwi (6) ma skośne uchwyty (7). Do stopni (2) podestu (1) z jednej strony są zamocowane uchwyty (3) w kształcie odwróconej litery U, a do boków podestu (1) w otworach (9) są zamocowane pręty (10), znajdujące się w górnej części symulatora.

(2 zastrzeżenia)



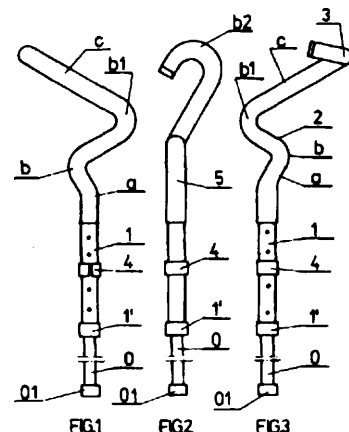
U1(21) 97134 (22) 93 02 18 5(51) A61H 3/02

(71) EMICO S p . z o . o . , Warszawa

(72) Mogens Hjørt

(54) Kula łokciowa, zwłaszcza dla inwalidów

(57) Kula charakteryzuje się tym, że kolumna wsporcza (1) oraz uchwyt oparcia (2) i obejmą przedramienną (3) wykonane



są z jednego kształtownika o przekroju cylindrycznej rury tak, że górna część kolumny wsporczej (1) jest na odcinku (a) odchylona z pionu i łukiem (b) przechodzi w uchwyt oparcia (2), po czym za pomocą drugiego łuku (b1) przechodzi w skośnie usytuowany w stosunku do pionu odcinek prosty (c) zakończony trzecim łukiem (b2) stanowiącym obejmę przedramienną (3).
(3 zastrzeżenia)

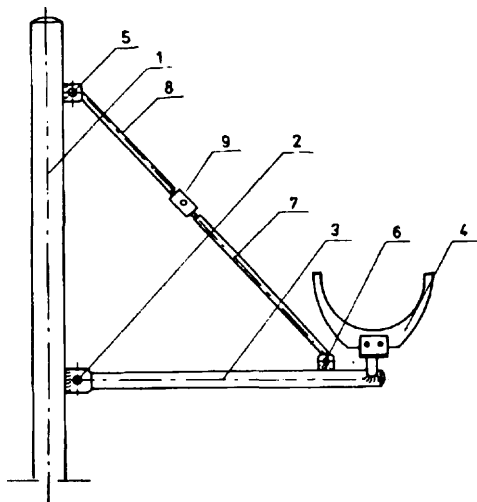
U1(21) 97113 (22) 93 02 15 5(51) A63G 21/00

(75) Goderski Włodzimierz, Kalisz; Kościański Bogdan, Kalisz; Wdowczyk Antoni, Kalisz

(54) Konstrukcja wsporcza zjeżdżalni rekreacyjnej

(57) Konstrukcję wsporczą zjeżdżalni rekreacyjnej stanowi pionowy, rurowy maszt (1), z którym płaskim przegubem (2) jest połączony jeden koniec rurowego dźwigara (3), do którego drugiego końca jest przymocowany wspomik (4) korytowego elementu zjeżdżalni. Dodatkowo z dźwigarem (3) i masztem (1) są połączone płaskimi przegubami (5 i 6) końce prętów (7 i 8), których drugie nagwintowane końce są połączone nakrętką (9) z gwintami o dwóch różnych kierunkach zwojów.

(1 zastrzeżenie)

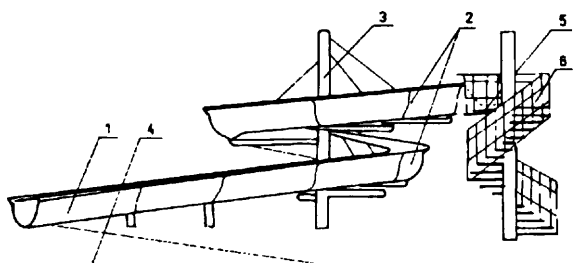


U1(21) 97114 (22) 93 02 15 5(51) A63G 21/18

(75) Goderski Włodzimierz, Kalisz; Kościański Bogdan, Kalisz; Wdowczyk Antoni, Kalisz

(54) Zjeżdżalnia rekreacyjna

(57) Zjeżdżalnia rekreacyjna, której dolny koniec jest usytuowany nad zbiornikiem wody (4), jest złożona z dwóch rodzajów korytowych elementów (1 i 2), z tworzywa sztucznego, tworzących jej tor ślizgowy umieszczony na konstrukcji wsporczej (3).



Jeden rodzaj korytowych elementów (1) stanowią prostoliniowe odcinki toru zjeżdżalni zaś drugi rodzaj elementów (2) stanowią odcinki jej toru będące ósmą częścią pierścienia kołowego.

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 97083 (22) 93 02 10 5(51) A63H 7/00

A63H 3/50

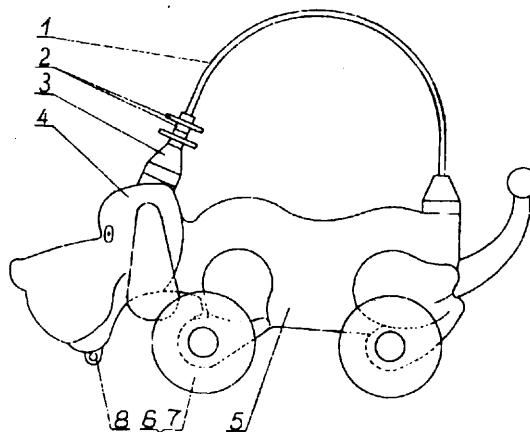
G09B 19/02

(75) Garncarz Zdzisław, Częstochowa

(54) Zabawka w postaci psa

(57) Zabawka charakteryzuje się tym, że na głowie i końcowej części tulowia ma rozłącznie zamocowane liczydło w postaci pałaka (1), na który przesuwnie nawleczone są krążki (2). Pałak (1) połączony jest rozłącznie z głową (4) i końcową częścią tulowia (5) za pomocą łączników (3). Na osiach (6) osadzone są koła (7).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 97146 (22) 93 02 18 5(51) A63H 33/00

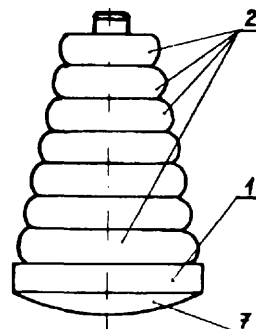
A63F 9/12

(75) Gabarski Dariusz, Częstochowa

(54) Zabawka w postaci kołyszącej wieży

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zabawka w postaci kołyszącej się wieży, wykonana z tworzywa sztucznego i przeznaczona dla dzieci w wieku przedszkolnym. Zabawka ta składa się z pionowego pręta lub stożka osadzonego w podstawie (1) oraz nakładanych na niego krążków (2), przy czym podstawa (1), z którą połączony jest element do nakładania krążków (2) - posiada dno (7) wykonane w kształcie kulistym, zapewniającym ruch kołyszący zabawki.

(1 zastrzeżenie)



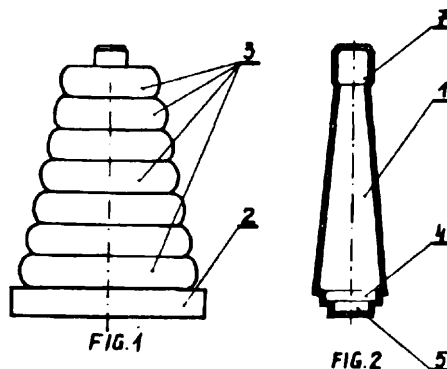
U1(21) 97147 (22)93 02 18 5(51) A63H 33/00
A63F 9/12

(75) Gabarski Dariusz, Częstochowa

(54) Zabawka w postaci stożkowej wieży

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zabawka w postaci stożkowej wieży, wykonana z tworzywa sztucznego, przeznaczona dla dzieci w wieku przedszkolnym, ucząca logicznego myślenia, a także rozwijająca sprawność manualną dziecka. Charakteryzuje się ona tym, że stanowi ją stożek (1) połączony z podstawą (2) w sposób rozłączny, przy pomocy kołnierza (4) z czopem (5). Stożek (1) zakończony jest u góry zgrubieniem (7). Każdy kolejny krążek (3), nakładany na stożek (1), posiada średnicę wewnętrzną dostosowaną do średnicy stożka (1) na tej wysokości, na której winien być dany krążek umieszczony.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1(21) 97121 (22) 93 02 17 5(51) B01J 2/12

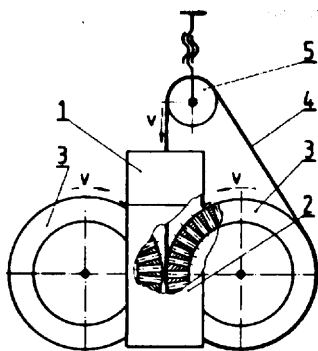
(71) Politechnika Białostocka, Białystok

(72) Kamiński Zbigniew

(54) Zespół granulujący, zwłaszcza do materiałów sypkich

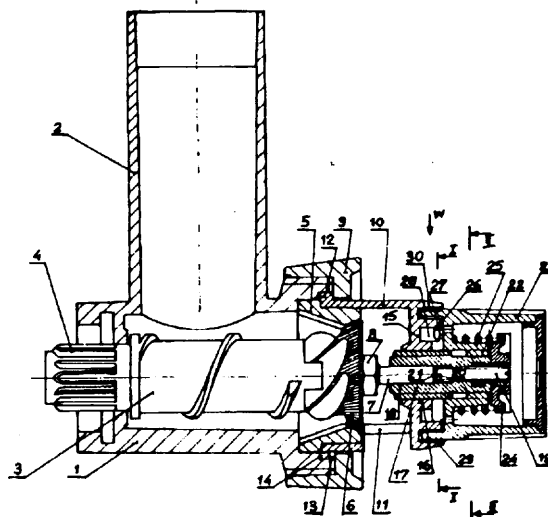
(57) Zespół wyposażony jest w dwie współbieżnie i synchronicznie napędzane matryce (3) walcowe, z przelotowymi otworami, z których jedna opasana jest stalową taśmą (4), napinaną napinaczem rolkowym (5).

(1 zastrzeżenie)



korpusu (1) jest mocowana osłona (10) wyposażona w przestawne osiowo wrzeciono (17), zawierające pokrętko (23) z umieszczoną wewnątrz sprężyną (25). Pokrętko (23) z wrzecionem (17), dociskane jest do osłony (10) sprężyną (25) i z osłoną (10) tworzy w miejscu styku kłowe sprzęgło (26). Wrzeciono (17) ma w osi symetrii otwór (18), w którym z jednej strony jest osadzony przestawny wkręt (19), a z drugiej jest umieszczony stykający się z tym wkrętem (19) wałek (7).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 97145 (22) 93 02 19 5(51) B02C 15/00

(71) MESKO Zakłady Metalowe im. Gen. Wł. Sikorskiego, Skarżysko-Kamienna

(72) Kałużyński Radosław, Mizerski Henryk, Miernik Andrzej, Nowak Lidia

(54) Urządzenie do mielenia, zwłaszcza zbóż

(57) Urządzenie ma korpus (1) z lejem zasypowym (2) wyposażony w ślimak (3) zakończony z jednej strony zabierakiem (4), a z drugiej połączony z dwuczęściowym żarnem (5, 6). Jedna część żarna ma postać pierścienia ciernego (5) i jest osadzona nieruchomo w korpusie (1), a druga część ma postać stożka ciernego (6) i jest połączona sztywno ze ślimakiem (3), wyposażonym w wałek (7) z gwintem pod nakrętkę (8) zabezpieczającą stożek cierny (6) przed przesuwem osiowym. Stożek cierny (6) obraca się wraz ze ślimakiem napędowym (3). Do

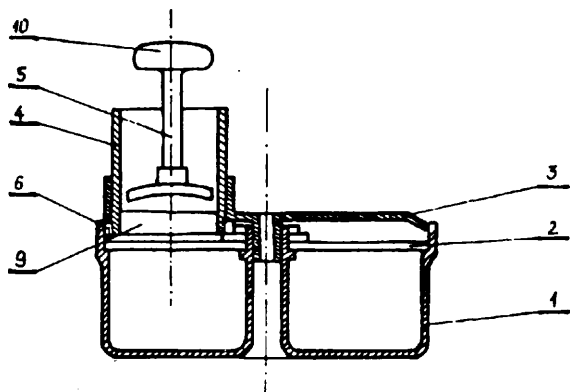
U1(21) 97133 (22) 93 02 17 5(51) B26D 3/26

(75) Cudzik Adam, Kielce

(54) Urządzenie do rozdrabniania, zwłaszcza owoców i warzyw

(57) Urządzenie składa się z naczynia (1), na które nakłada się tarkę (2). Naczynie z tarką przykrywane jest pokrywą (3) wraz z zamontowanym w niej korytkiem (4). Korytko ma możliwość obracania się w pokrywie. Przycisk (5) służy do dociskania warzyw i owoców umieszczonych w korytku tarki.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 99940 (22)94 0310 5(51) B60B 3/02

(71) Wytwórnia Sprzętu **Komunikacyjnego**

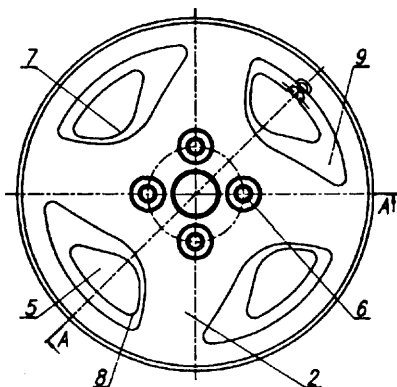
PZL-Gorzyce, Gorzyce k/ Sandomierza

(72) Bańka Wacław, Dereń Stanisław, Hopko Ryszard

(54) Koło **pojazdu**, zwłaszcza samochodowego

(57) Koło pojazdu, zwłaszcza samochodowego charakteryzuje się tym, że strona czołowa tarczy (2) koła pojazdu tworzy z piastą osiowy metryczną wypukłą powłokę kołową o łuku przesuniętym o 1/15 średnicy koła, w której to rozmieszczone są symetrycznie cztery otwory (5) w kształcie łezki, natomiast piasta po stronie wewnętrznej tworzy symetryczny krzyżak z otworami (6) mocującymi, wykonanymi w osi ramion.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 97077 (22) 93 02 11 5(51) B60B 7/16

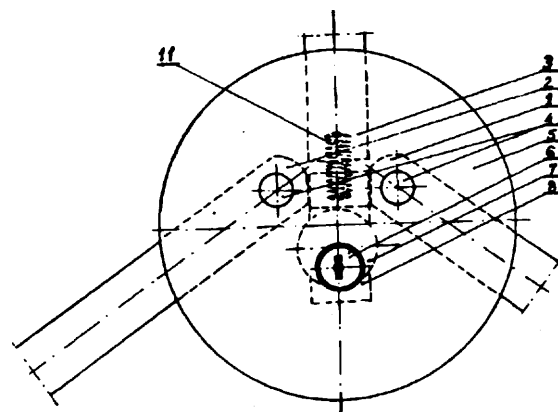
(75) Decyk Lee, Clifton, US; Górski Jan, Gdynia

(54) Blokada koła pojazdu drogowego

(57) Blokada koła pojazdu drogowego może służyć do ochrony pojazdów przed kradzieżą jak i do unieruchamiania pojazdów niewłaściwie zaparkowanych.

Blokada ma obudowę (5), do której przymocowane są trzy, wykonane z płaskowników laski (1, 2 i 3). Laska (3) przymocowana jest w sposób trwały, zaś laski (1 i 2) są zawieszane na nitach (4). Takie usytuowanie nitów (4) pozwala na ścisłe złożenie trzech lasek (1, 2 i 3) ze sobą. Po rozłożeniu lasek (1 i 2) do pozycji roboczej pod kątem 120° względem siebie unieruchamia się je za pomocą języka blokującego (8) przesuwanego krzywką (7), która obracana jest poprzez zamykanie wkładki (6) zamka. Laska (2) zaopatrzona jest w zagiętej końcówce w przebijak opony, którym jest ruchomy, ostro zakończony hak.

(4 zastrzeżenia)



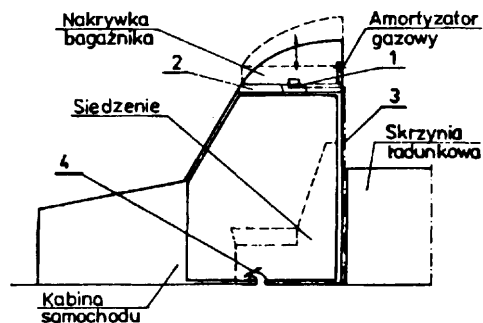
U1(21) 97107 (22)93 0213 5(51) B60R 9/055

(75) Machnicki Jacek, Bielsko-Biała; Richter Adam, Bielsko-Biała; **Rus** Antoni, Kozy

(54) Blokada kabinowego bagażnika dachowego

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest blokada kabinowego bagażnika dachowego przeznaczona dla samochodów mających zamontowany bagażnik dachowy na kabinie kierowcy. Blokadę kabinowego bagażnika dachowego stanowi samozatraskowy zamek (1) osadzony w podstawie (2) bagażnika połączony poprzez elastyczne ciągnio (3) z dźwignią odbezpieczającą (4) blokadę.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 97130 (22) 93 02 16 5(51) B61C 9/16

(71) ŚWIDNICA SA Fabryka Wagonów, Świdnica; KAMAX SA Fabryka Urządzeń Mechanicznych, Kańczuga

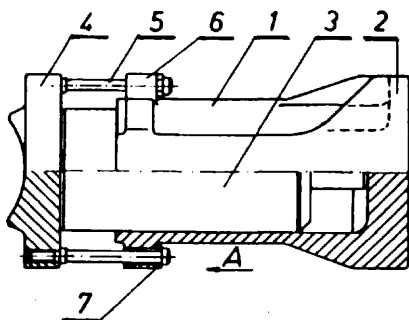
(72) Chmielewski **Kazimierz**; Cychowski Henryk; **Kakowczyk** Wiesław; Kos **Stanisław**; Kubicki Antoni; Popławski Wojciech; Milczarski **Kazimierz**; **Kędzior** Józef; Strzyż Eugeniusz; Chmielewski Andrzej; **Michailow** Władimir, RU; **Dmitriew** Walentin, RUL; **Morozow** Piotr, RU; Filipow Wiktor, RU; **Szmyrow** Jurij, RU

(54) Aparat pochłaniający z amortyzatorem elastomerowym, zwłaszcza do kolejowych sprzęgów automatycznych

(57) W korpusie (1) w kształcie tulei zamkniętej z jednej strony dnem (2) umieszczony jest amortyzator elastomerowy (3) skierowany tłoczyskiem w stronę dna (2). Amortyzator elastomerowy (3) dociskany jest do dna (2) płytą oporową (4). Płyta

oporowa (4) połączona jest z korpusem (1) za pomocą śrub (5). śruby (5) **wkręcane są w płytę oporową (4) przez otwory w uchach (6) usytuowanych na korpusie (1) po przeciwnej stronie dna (2).**

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 97057 (22) 93 02 08 5(51) B62D 27/04
B60G 11/12

(71) PRUMEL Zakłady **Wytwórczo-Uslugowe**
Przemysłu Terenowego, Pruszków

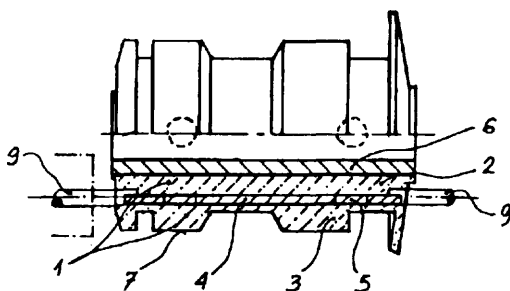
(72) Budziński Jerzy, **Tłoka Ryszard**, Janus
Krzysztof, Paluchowski Waldemar

(54) **Tuleja gumowo-metalowa**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest tuleja gumowo-metalowa w szczególności dla zastosowania w pojazdach mechanicznych do przenoszenia obciążeń statycznych i dynamicznych: osiowych, promieniowych oraz momentu skręcającego.

Tuleja gumowo-metalowa ma elastyczny wkład (1), wewnątrz którego usytuowana jest symetrycznie osiowo i promieniowo pośrednia metalowa tuleja (2) dzieląca wkład na dwie elastyczne tuleje (2 i 3) zaopatrzone na obwodzie w otwory (5) dla pełnej wulkanizacji obu części elastycznego wkładu (1), zaś na jego czołowych powierzchniach usytuowane są symetrycznie kątowno co 120° otwory dla symetrycznego usytuowania za pomocą ustawczych kołków (9) metalowej pośredniej tulei (2).

(1 zastrzeżenie)



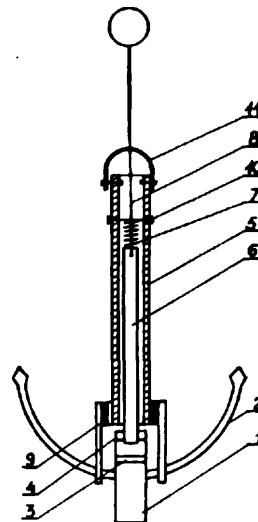
U1(21) 97074 (22) 93 02 11 5(51) B63B 21/24

(75) Vogel Stanisław **Janusz**, Zakopane

(54) **Kotwica śródlądowa**

(57) Kotwica śródlądowa, szczególnie przydatna dla jachtów i łodzi pływających po jeziorach i innych akwenach wodnych z wodą stojącą, posiada u swojej podstawy koło metalowe (1) o dużej masie i znacznej średnicy. Koło (1) jest zamocowane trwale w środku łuku łap (2) i posiada występy ograniczające (3, 4). Trzon kotwicy stanowi rura (5) z prętem (6) przyciskany do koła (1) sprężyną (7). Pręt (6) może być unoszony do góry za pośrednictwem linki (8), co powoduje obrót łap (2) w dół.

(1 zastrzeżenie)



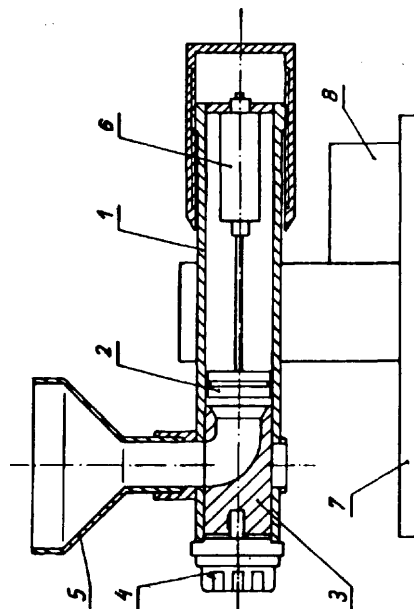
U1(21) 97115 (22) 93 02 15 5(51) B65B 3/32

(75) Szymański Jerzy, Gdańsk; Gajewski
Krzysztof, Gdańsk

(54) **Dozownik objętościowy, zwłaszcza
produktów spożywczych**

(57) Dozownik zawiera zespół napędowy dozującego tłoka (2) przemieszczającego się w mierniczym cylindrze (1), w którym równoległe do osi dozującego tłoka (2) zabudowany jest obrotowy zawór (3), najkorzystniej z zerowym przesunięciem równoległości osi.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 97055 (22) 93 02 08 5(51) B65D 21/04

71 Soliera **Domenico**, Konstancin Jeziorna

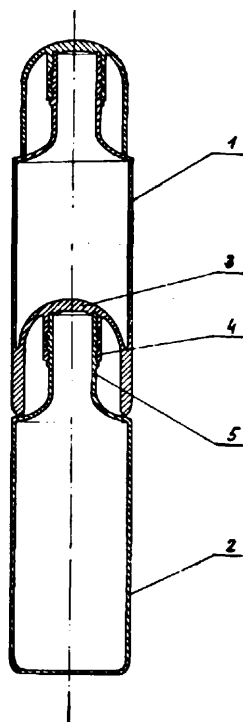
(72) Soliera Domenico

(54) **Pojemnik**

(57) Pojemnik składa się z dwóch identycznych części (1) i (2), z których część (1) ma w denku wyprofilowanie (3) z gwintem

(4). W wyprofilowaniu tym umieszczona jest część (2) zakończona gwintowaną szyjką (5) odpowiadającą kształtem wyprofilowaniu (3). Skok gwintu szyjki (5) odpowiada skokowi gwintu (4), zaś jej górna krawędź opiera się o krawędź zewnętrzną wyprofilowania (3).

(1 zastrzeżenie)



ścianka przednia (23) i ścianka tylna (22) oraz dwie ścianki boczne (3). Między ścianką przednią (23), a zakładką (5) znajdują się otwory (9), w które wchodzą baryłkowe zaczepy (10) osadzone na pokrywie (2).

(2 zastrzeżenia)

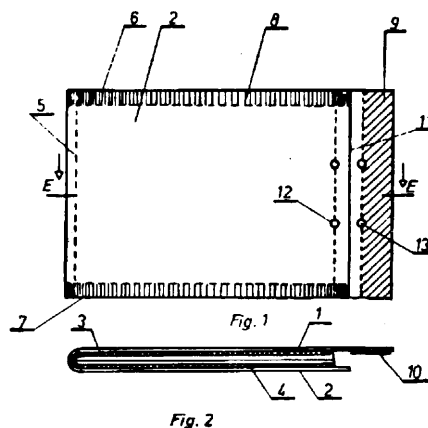
U1(21) 99955 (22) 94 03 14 5(51) B65D 27/02

(75) Kromer Andrzej, Kielce

(54) **Koperta**

(57) Koperta ma podwójne ścianki wykonane z papieru jako ścianki zewnętrzne (1), (2) i z folii pęcherzykowej jako ścianki wewnętrzne (3), (4). Ścianki zewnętrzne (1), (2) i ścianki wewnętrzne (3), (4) połączone trwale spoiną (8) biegnącą wzdłuż boków (6), (7).

(1 zastrzeżenie)

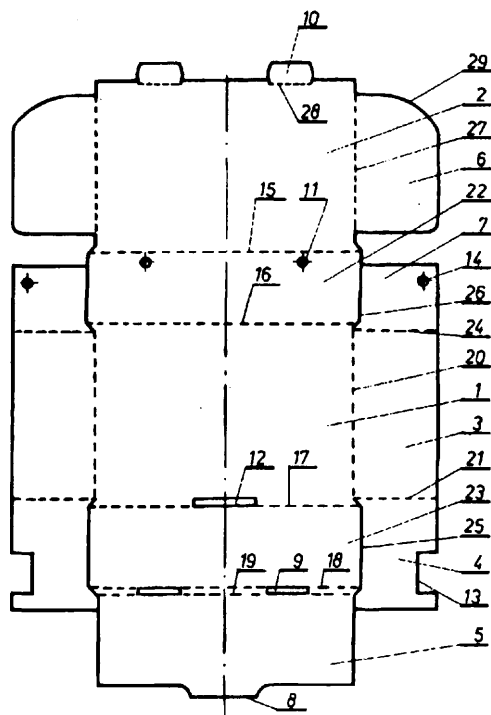


U1(21) 99954 (22) 94 03 14 5(51) B65D 27/00

(75) Kromer Andrzej, Kielce

(54) **Pojemnik kartonowy**

(57) Pojemnik kartonowy w kształcie prostopadłościanu wykonany z jednego wykoju ma dno (1), do którego przylegają

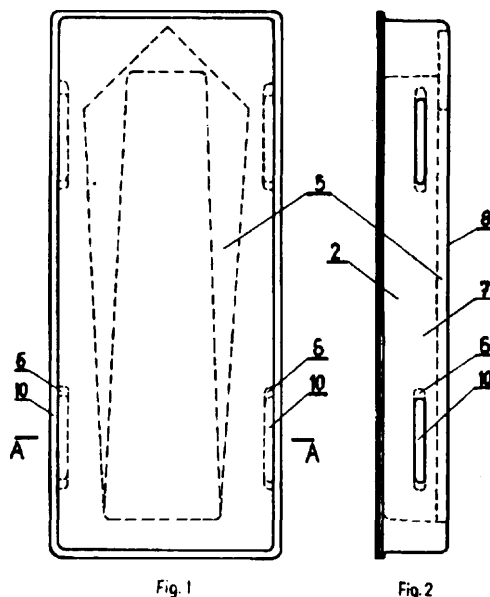


U1(21) 97069 (22)93 02 09 5(51) B65D 85/18

(75) Osterczyl Jerzy, Kraków; Osterczyl Zofia, Kraków

(54) **Pojemnik**

(57) Pojemnik ma zasadniczy element w kształcie prostopadłościennego graniastosłupa z nałożoną pokrywką (7) w kształcie prostopadłościennego graniastosłupa w postaci odwróconego naczynia z płaskim dnem (8).



Zasadniczy element ma w części środkowej przyrzątcz-
ne wgłębienie (2) zakończone dnem usytuowanym na tej samej
płaszczyźnie co wygięte na zewnątrz pobocznicę w kształcie litery
i, przy czym wgłębienie (2), od strony górnej, przechodzi w
kaskadowe profilowane wgłębienie (5) o kształcie przyrzątcz-
nym, zakończone z jednej strony stożkiem, zaś w obu dłuższych
pobocznicach są wykonane po dwa półkoliste podłużne rowki
(6). Natomiast pokrywa (7) ma pobocznicę w kształcie litery I,
które są nieco niższe od wysokości pobocznic zasadniczego
elementu, przy czym na dłuższych pobocznicach znajdują się
po dwa półkoliste podłużne rowki (10) korespondujące swoją
wielkością i położeniem z rowkami (6).

(3 zastrzeżenia)

U1(21) 97129 (22) 93 02 16 5(51) B65G 7/12

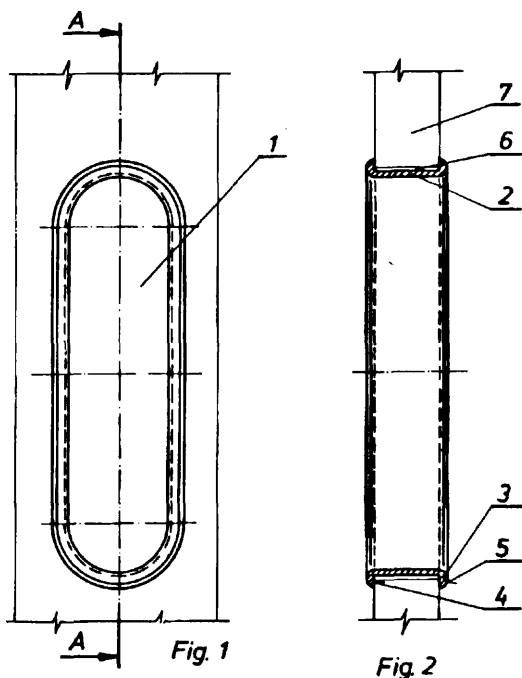
(75) Słowik Emilian, Wrocław

(54) Uchwyt

(57) Uchwyt jest osadzany we wszelkiego rodzaju narzę-
dziach budowlanych o znacznej długości, przykładowo w łatach
murarskich lub listwach do rozprowadzania mieszanki betono-
wej na dużych powierzchniach.

Uchwyt ma otwór (1) przypominający kształtem fasolę
oraz ściankę (2) i występy (3), których powierzchnie wewnętrzne
(4) są proste, natomiast powierzchnie zewnętrzne (5) są zakrzy-
wione.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 96357 (22) 93 02 08 5(51) B65G 15/34

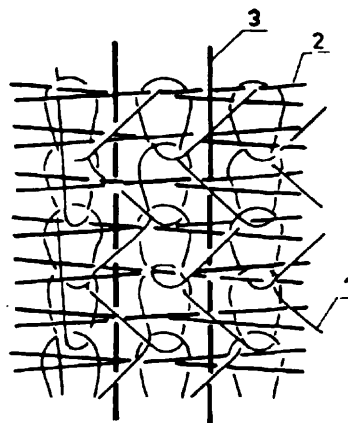
(71) OPOLTEX Przedsiębiorstwo Państwowego
Przemysłu Terenowego, Lubniany

(72) Rzeźnik Stanisław, Sokołowski Mirosław

(54) Przędzina

(57) Przędzina, przeznaczona szczególnie na przekładki taśm
transportowych, posiada osnowę podstawową (1) i wątek (2) z
przędzy rdzeniowej, frykcyjnie przędzonej, o rdzeniu z jedwabiu
syntetycznego i oplocie z włókien bawełnianych, zaś osnowę
szyjącą (3) z jedwabiu syntetycznego.

(1 zastrzeżenie)



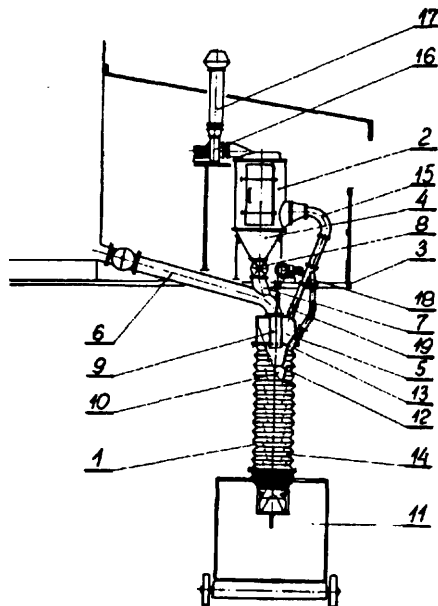
U1(21) 97149 (22) 93 02 18 5(51) B65G 53/04

(75) Krajewski Jan, Kraków

(54) Zespólone urządzenie załadownicze

(57) Urządzenie przeznaczone do bezpylnego załadunku
zbiorników z równoczesnym oczyszczaniem wydobywającego
się zanieczyszczonego powietrza, ma zespół bezpylnego zasypu
(1) i małowabarytowy filtr powietrza (2) przytwierdzone do
konstrukcji nośnej (3). Lej (4) małowabarytowego filtra powietrza
(2) jest połączony z komorą rozprężną (5) rurociągiem zasila-
jącym (6) poprzez króciec (7) i zawór sterujący (8). Komora ssąca
(13) zespołu bezpylnego zasypu (1) ma połączenie rurociągiem
(15) z małowabarytowym filtrem powietrza (2).

(1 zastrzeżenie)



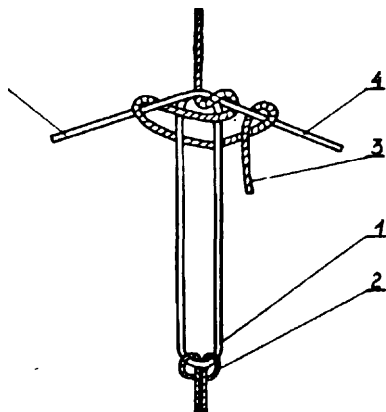
U1(21) 97075 (22) 93 02 11 5(51) B66C 1/12

(75) Vogel Stanisław Janusz, Zakopane

(54) Zaczep do lin

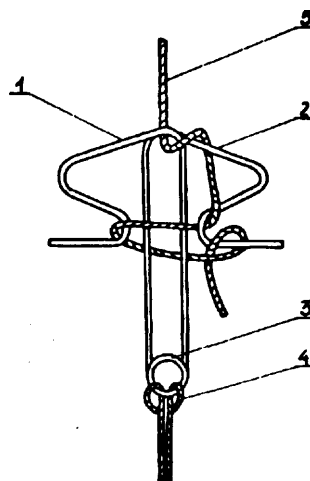
(57) Zaczep jest utworzony przez wygięty w kształcie litery T
pręt, przy czym jego podstawę tworzy kolanko (1), zaś jego
ramiona (4, 5) stanowią końce pręta zagięte w przeciwnie strony
o kształcie zbliżonym do łuku. Zaczep do lin znajduje główne
zastosowanie do mocowania jachtów.

(1 zastrzeżenie)



kształt fali i są skierowane ku oczku (3) stanowiącego podstawę zaczepu i mającego w rzucie bocznym postać rozciągniętej spirali. Zaczep do lin znajduje główne zastosowanie do mocowania jachtów.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 97076 (22) 93 02 11 5(51) B66C 1/12

(75) Vogel Stanisław Janusz, Zakopane

(54) **Zaczep do lin**

(57) Zaczep jest utworzony przez wygięty w kształcie litery T pręt z opuszczonymi ramionami (1, 2). Końce ramion mają

DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

U1(21) 97066 (22) 93 02 10 5(51) C11C 5/00

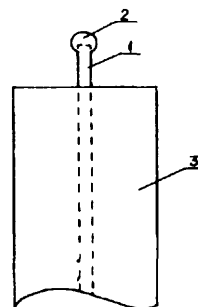
(75) Pomarzański Wojciech, Siemianowice

(54) **Świeca**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest świeca mająca knot (1) umieszczony we wkładzie świetlnym (3).

Knot (1) zaopatrzony jest w końcówkę (2) wykonaną z materiału łatwopalnego, która ułatwia zapalenie świecy w każdych warunkach atmosferycznych.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

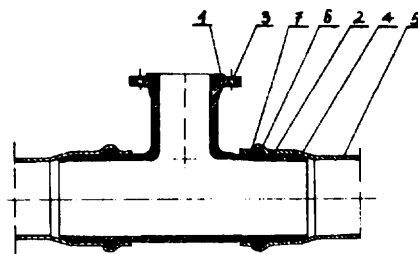
U1(21) 97126 (22) 93 02 16 5(51) E03B 7/09

(75) Pacud Waldemar, Częstochowa

(54) **Kształtka wodociągowa żeliwna do rur z PCW**

(57) Kształtka charakteryzuje się tym, że stanowi ją kołnierzywy króciec (1) oraz połączone z nim w jedną całość - bosc króćce (2), które na swym zewnętrznym obwodzie posiadają sfazowanie (4), ułatwiające wprowadzenie rury (5) z PCW na żeliwną kształtkę.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 97127 (22)93 0216 5(51) E04B 5/19

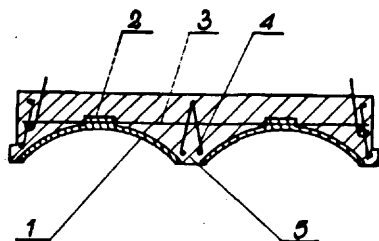
(71) KOMBET Sp. z o.o. Przedsiębiorstwo
Produkcji Betonów, Gdynia-Grabówek

(72) Aleksandrowicz Bohdan

(54) Prefabrykat stropowy

(57) Prefabrykat stropowy składa się z łupiny (1) w kształcie spłaszczonego wycinka pierścienia kołowego z prostokątnym zewnętrznym występnym (2). Łupiny (1) przemieszczane są względem siebie w równych odstępach tworząc zbliżone do odwróconego trapezu szczeliny (4) wypełnione żelbetem stanowiąc belki nośne (5). Prostopadle do osi belek nośnych (5) prefabrykat ma pręty (3) stykające do zewnętrznych obrysów krzywizny łukowej łupiny (1).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 97132 (22) 93 02 16 5(51) E04C 1/00

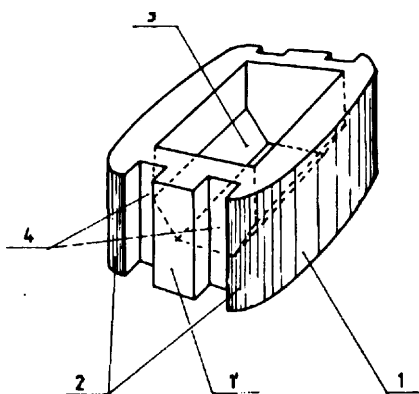
(75) Mrozowski Bogdan, Zielona Góra

(54) Element budowlany małej architektury

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest element budowlany małej architektury, za pomocą którego można budować ogrodzenia, trejaże, murki kwiatowe, a także umacniać nim skarpy i budować inne obiekty małej architektury.

Element budowlany jest prostopadłościennym pojemnikiem o zaokrąglonych narożnikach (2) i wnęką (3) tak ukształtowaną, że dno i ściany w przekroju tworzą trapez. Krótsze ściany (1') mają prostokątne wgłębienia (4) o głębokości mniejszej od grubości ścian (1,1').

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 97112 (22) 93 02 15 5(51) E04G 3/14

(71) CHŁODNIE KOMINOWE Spółka Akcyjna,
Gliwice

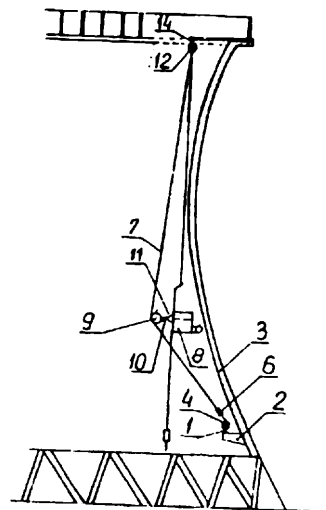
(72) Tustanowski Krystian, Ryszewski Czesław

(54) Przejezdne urządzenie naciągowe, zwłaszcza
do urządzenia do remontu ścian chłodni
kominowych

(57) Urządzenie ma obwodowy tor jezdny (1), przymocowany do wsporników (2) zakotwionych do wewnętrznej ściany

chłodni (3) poniżej jej wypukłości. Wzdłuż toru poruszają się połączone przegubowo elementem dystansującym wózki (4). Do wózków przymocowane są ściągnące łańcuchowe (6), którymi ze zmienną siłą napina się liny dociskowe (7) dociskające pomost roboczy (8) do ściany chłodni (3), poprzez krążki (9). Górne końce lin dociskowych (7) są przymocowane na stałe do wózków biernych (12) poruszających się wspólnie z wózkami napędowymi pomostu roboczego po torze górnym (14).

(1 zastrzeżenie)

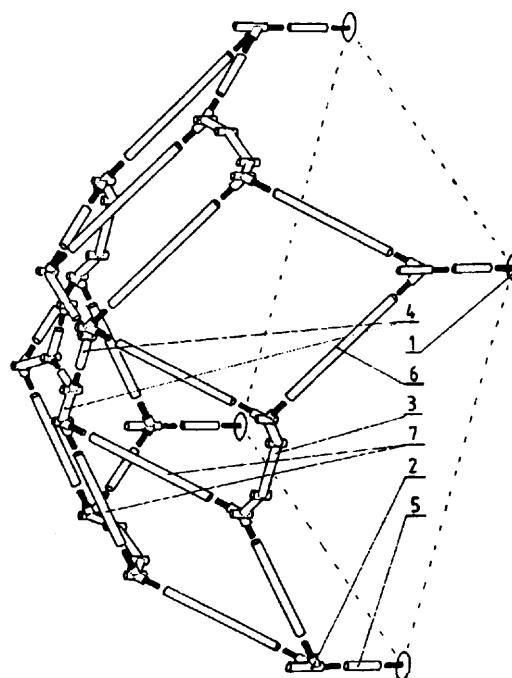


U1(21) 97058 (22) 93 02 08 5(51) E04H 15/18

(75) Dradrach Ryszard, Pabianice

(54) Namiot modułowy

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest namiot modułowy ze stelażem umożliwiającym szybkie składanie i rozkładanie, stojący bez dodatkowych zabezpieczeń. Czworokąt szczytowy płaszczyzną równoległą do płaszczyzny podstawy kształtują cztery połączone wzajemnie łączniki szczytowe (4) osadzające go rogowo na czterech parach elementów rurowych (7) schodzących ukośnie i osadzonych na czterech łącznikach boków (3).



Każdy łącznik boku (3) osadzony jest na dwóch elementach rurowych (6), pochyło schodzących w stronę przeciwnych krańców boku, gdzie są połączone wtykowo z łącznikami narożnymi (2), osadzonymi na słupach (5) zakończonych stopą (1). Powłoka dachowa zawieszona jest szczytowo, bocznie i narożnie na łącznikach (2, 3 i 4). Namiot jest szczególnie przydatny do zadaszania powierzchni handlowych i wystawowych.

(6 zastrzeżeń)

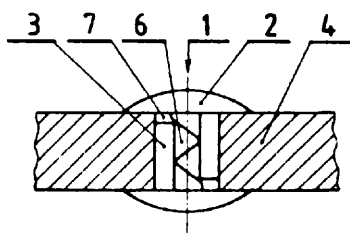
U1(21) 97102 (22) 93 02 13 5(51) E05B 19/24

(75) Gliński Jerzy, Poznań

(54) Znacznik klucza

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest znacznik klucza, służący do kojarzenia klucza z odpowiadającym mu zamkiem. Znacznik stanowi część klucza i ma postać dwóch elementów kształtowych (1), z których każdy składa się z łba (2) i trzonu (3), przy czym łby (2) są usytuowane po obu stronach główki (4) klucza, zaś ich trzony (3) posiadające zęby (6) znajdują się w otworze (7) główki (4) klucza i są wzajemnie zazębione.

(2 zastrzeżenia)



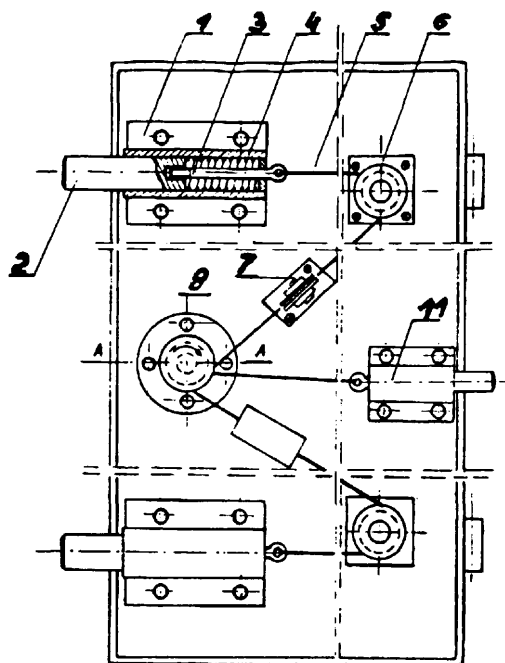
U1(21) 97054 (22) 93 02 05 5(51) E05B 59/00

(75) Czemerys Edward, Lublin

(54) Zamek ciągnowy wieloryglowy

(57) Zamek stanowi obudowa z tuleją (1), rygiel (2), ciągnio rygla (3), sprężyna (4), linka (5), rolka bierna (6), pośrednia rolka prowadząca (7), rolka czynna (8) zespolona z bębniem (9).

(2 zastrzeżenia)



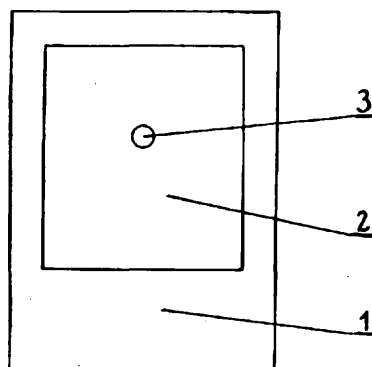
U1(21) 97141 (22) 93 02 17 5(51) E06B 3/00

(75) Łysogórski Krzysztof, Gliwice

(54) Oszklone drzwi

(57) Oszklone drzwi mają na szybie (2) umieszczone krążki (3) w kolorach zielonym, czerwonym i białym.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 97091 (22) 93 02 11 5(51) E06B 5/00

(71) TRYB Robotnicza Spółdzielnia Pracy,
Bydgoszcz

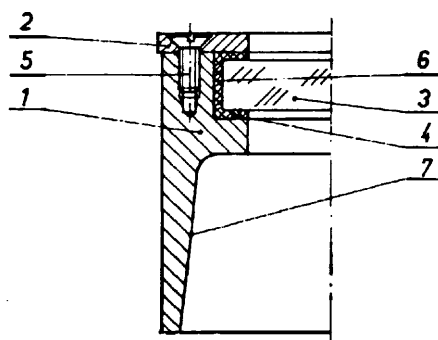
(72) Połomski Alfons, Rybak Ryszard

(54) Profil ramy stałej

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest profil ramy stałej okna okrętowego.

Profil stanowi kształtownik (1) mający wybranie (6), które razem z nakładką (2) jest gniazdem osadczym dla uszczelki (4) i szyby (3) oraz łukowato zwężającą się powierzchnią ściętkową (7).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 97092 (22) 93 02 11 5(51) E06B 5/00

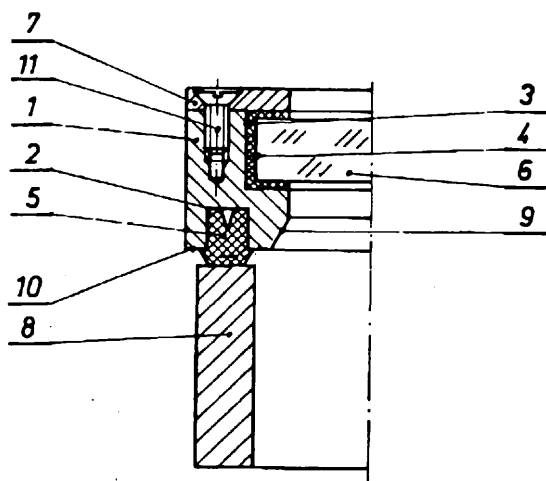
(71) TRYB Robotnicza Spółdzielnia Pracy,
Bydgoszcz

(72) Rybak Ryszard, Połomski Alfons

(54) Profil ramy ruchomej okna otwieranego

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest profil ramy ruchomej okna otwieranego okrętowego. Profil stanowi kształtownik (1) w kształcie zbliżonym do litery L mający gniazdo osadczé dla sznura uszczelniającego (5), natomiast boczny rysunek ma wybranie (3) stanowiące z nakładką (7) gniazdo osadczé dla uszczelki (4) i szyby (6) oraz fazę (9).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 97097 (22) 93 02 12 5(51) E21C 31/02

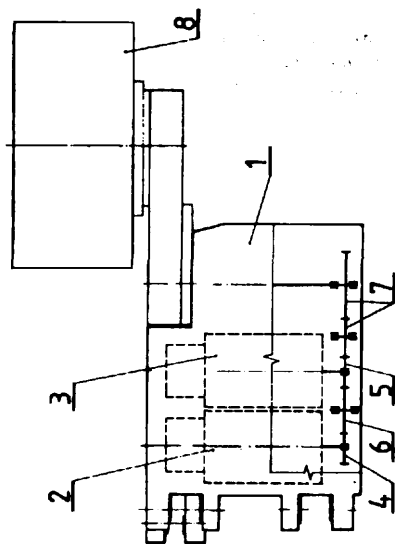
(71) KOMAG Centrum Mechanizacji Górnictwa, Gliwice

(72) Mazurkiewicz Tadeusz, Płonka Rudolf, Rudnicki Wincenty, Baron Alfred

(54) Napęd ramienia kombajnu

(57) Napęd ramienia kombajnu charakteryzuje się tym, że w korpusie ramienia (1) są umieszczone dwa elektryczne silniki (2) i (3) sprzężone ze sobą. Silniki te są połączone poprzez zespół (7) kół zębatych przekładni z wałem głównym ramienia (1), na którym osadzony jest urabiający organ (8).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 97089 (22)93 02 11 5(51) E21D 11/40

(71) BORYNIA Kopalnia Węgla Kamiennego, Jastrzębie-Zdrój

(72) Marszolik Jerzy, Brachman Hubert, Dudek Czesław, Pioseczny Norbert, Surma Jan

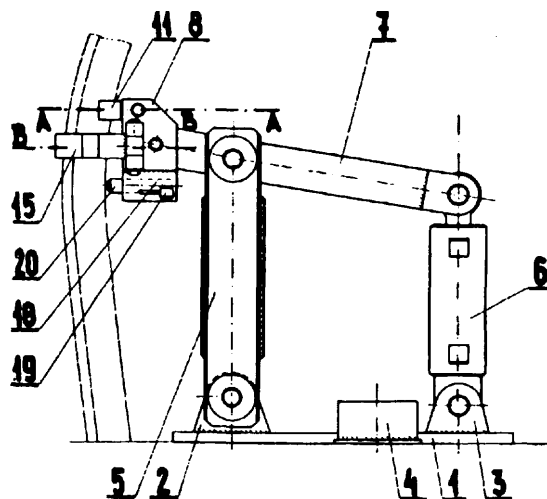
(54) Urządzenie do rabowania łuków ociosowych obudowy odrzwiowej podatnej

(57) Urządzenie zaopatrzone jest w mocujący zamek (8), którego korpus ukształtowany w formie pionowego korytka,

posiada, w szczelinowym wycięciu górnej części grzbietu umieszczony wahadłowy zacisk (11), zamocowany zawiasowo do boków grzbietu w części środkowej szczękowy zaczep (15) i przytwierdzony w dolnej części korygujący siłownik (18), przy czym wszystkie te elementy skierowane są w jedną stronę i służą do skutecznego mocowania zamka (8) na obwodzie zewnętrznym rabowanych elementów obudowy.

Urządzenie nadaje się szczególnie do rabowania obudowy w chodnikach przyścianowych, w przypadkach silnego wypiętrzania spągów. Wyciągane przez nie łuki ociosowe nadają się do ponownego wykorzystania, często nawet bez konieczności regeneracji.

(3 zastrzeżenia)



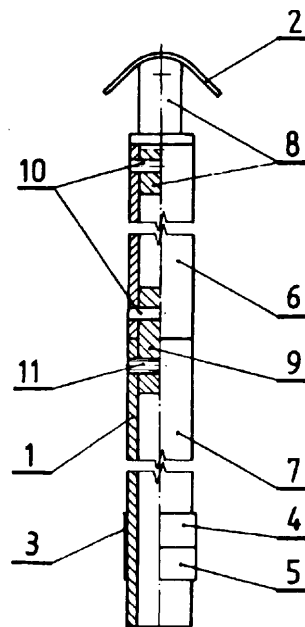
U1(21) 97080 (22)93 02 12 5(51) E21D 21/00

(71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice

(72) Kidybiński Antoni, Nierobisz Andrzej, Wąsiński Józef, Brzeziński Jerzy, Oleś Franciszek

(54) Kotew kontrolna do pomiaru rozwarstwienia skał

(57) Kotew składa się ze sprężynowej głowicy (2) utwardzanej w badawczym otworze oraz z rurowego elementu pomiarowego



(1), na którego koniec wystający z badawczego otworu jest naklejona taśma (3) o dwóch różnokolorowych pasmach (4, 5).
(3 zastrzeżenia)

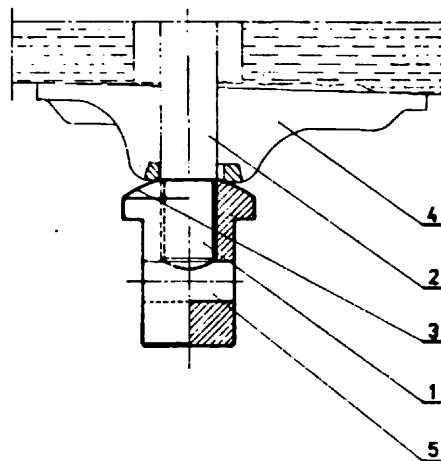
U1(21) 97138 (22) 93 02 17 5(51) E21D 21/00

(75) Broda Andrzej, Lubin; Stec Edward, Stalowa Wola

(54) Łeb kotwi górniczej

(57) Łeb kotwi górniczej w kształcie obustronnie ściętego walca ma od strony powierzchni (3) oporowej nieprzelotowy otwór (1) gwintowany, a powierzchnia (3) oporowa ma kształt kulistej czaszy.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

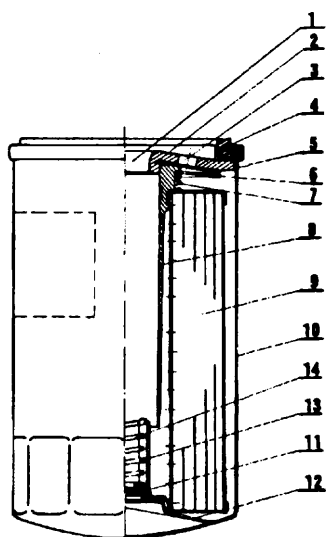
U1(21) 97060 (22) 93 02 08 5(51) F01M 11/03
B01D 27/04

(75) Brzostowicz Andrzej, Włocławek

(54) Filtr do olejów, zwłaszcza silnikowych

(57) Filtr do olejów, zwłaszcza silnikowych, składający się z obudowy, pokrywy z otworami dopływowymi i odpływowymi, przepony zakrywającej otwory dopływowe, wkładu filtracyjnego napiętego sprężyną zabudowanego w tej obudowie charakteryzuje się tym, że cylindryczny wkład filtracyjny (9), ułożony osiowo w obudowie (10), spoczywa dolnym zakończeniem na płaskiej sprężynie (12), na której w części centralnej ułożony jest zawór przelewowy zbudowany z tłoczka (11) napiętego sprężyną (14) w cylindrycznym (13) połączonym z wkładem filtracyjnym (9) kontaktującym się z górną częścią tulei (8), na którą nasunięta jest sprężyna (7) i pokrywa (6) dociskająca przeponę (5) do pokrywy górnej (2) mającej otwory dopływowe (3) i otwór odpływowy (1).

(1 zastrzeżenie)



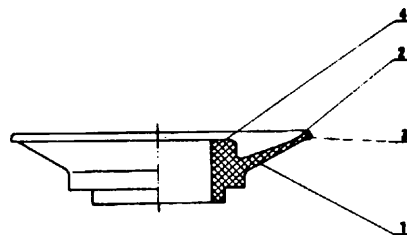
U1(21) 97158 (22) 93 02 18 5(51) F01M 11/03

(75) Brzostowicz Andrzej, Włocławek

(54) Zawór pierścieniowy elastyczny otworu dopływowego filtra oleju silnikowego

(57) Pierścieniowy elastyczny zawór otworu dopływowego filtra oleju silnikowego posiadający w widoku bocznym przekroju osiowego boczne odgałęzienie charakteryzuje się tym, że boczne odgałęzienie (1) jest przy zakończeniu (2) pocienione, a jego pogrubiona końcówka (3) wystaje nad górną powierzchnię (4) części centralnej tego zaworu.

(1 zastrzeżenie)



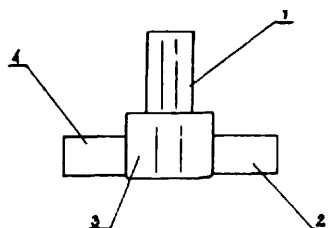
U1(21) 97103 (22) 93 02 15 5(51) F16B 12/44

(75) Balcerski Józef, Gdańsk; Jurkiewicz Ryszard, Gdańsk; Żuk Lech, Gdańsk; Przyjemski Wiesław, Gdańsk

(54) Narożny łącznik przestrzenny

(57) Narożny łącznik przestrzenny składa się z trzech prostopadłościennych zespolonych ze sobą w jednym punkcie ramion (1, 2, 4). W płaszczyźnie poziomej prostopadłościennymi ramionami (2, 4) tworzą kąt 120°, w płaszczyźnie pionowej prostopadłościennymi ramionami (1) tworzy z pozostałymi prostopadłościennymi ramionami (2, 4) kąt prosty. Narożny obrys zewnętrzny (3) ma kształt dwóch symetrycznych, połączonych ze sobą trapezoidalnych, wygiętych pod kątem prostym płaszczyzn.

(2 zastrzeżenia)



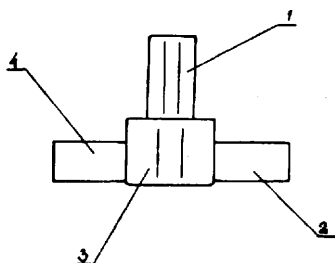
U1(21) 97104 (22)93 0215 5(51) F16B 12/44

(75) Balcerski Józef, Gdańsk; Jurkiewicz Ryszard, Gdańsk; Żuk Lech, Gdańsk; Przyjemski Wiesław, Gdańsk

(54) Narożny łącznik przestrzenny

(57) Narożny łącznik przestrzenny składa się z trzech prostopadłościennych zespolonych ze sobą w jednym punkcie ramion (1, 2, 4). W płaszczyźnie poziomej prostopadłościennie ramiona (2, 4) tworzą kąt 135° , w płaszczyźnie pionowej prostopadłościennie ramię (1) tworzy z pozostałymi prostopadłościennymi ramionami (2, 4) kąt prosty. Narożny obrys zewnętrzny (3) ma kształt dwóch symetrycznych, połączonych ze sobą trapezoidalnych, wygiętych pod kątem prostym płaszczyzn.

(2 zastrzeżenia)

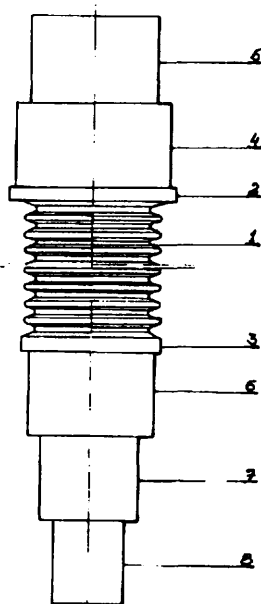


U1(21) 97099 (22) 93 02 12 5(51) F16L 43/00

(75) Kubit Karol, Nakło nad Notecią

(54) Łącznik rurowy

(57) Łącznik w kształcie walca kołowego ma w środkowej części powierzchnię pofalowaną (1) zakończoną kołnierzami



(2 i 3), które to kołnierze łączą się z powierzchniami walcowymi (4, 5, 6, 7 i 8).

(1 zastrzeżenie)

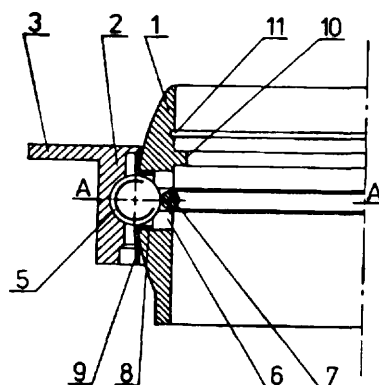
U1(21) 97085 (22) 93 02 11 5(51) F21S 1/04

(75) Żelewski Andrzej, Kraków

(54) Lampa wpuszczana

(57) Lampa wpuszczana charakteryzuje się tym, że korpus (1) jest ułożony w obudowie (2) poprzez dwie kulki (5), osadzone w przeciwnych otworach (6) korpusu (1) i dociskane do bieżni obudowy (2) rozprężnym pierścieniem (7).

(2 zastrzeżenia)



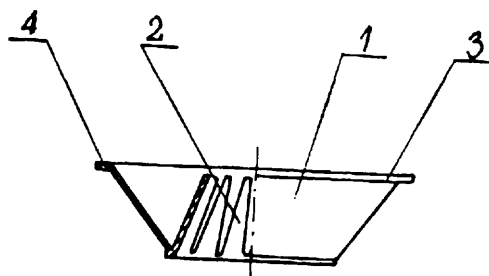
U1(21) 97079 (22) 93 02 10 5(51) F21V 35/00

(75) Grzonkowska Teresa, Lubiszewo

(54) Podstawa pod świecę

(57) Podstawa wykonana z tworzywa sztucznego charakteryzuje się tym, że zewnętrzna powierzchnia uchwytu (1) o cienkościenniej budowie ma postać stożka ściętego, którego dolna podstawa ma mniejszą średnicę od górnej stanowiąc jednocześnie dolną podstawę o większej średnicy od górnej wewnętrznej stożka ściętego o segmentowej budowie bocznej powierzchni (2). Na krawędzi górnej podstawy zewnętrznego stożka ściętego uchwytu (1) wyprofilowane są łukowe chwytne elementy (3).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 97116 (22) 93 02 15 5(51) F21V 35/00

A47G 33/00

(71) JEDLICE Huta Szkła w Jedlicach, Ozimek

(72) Lyp Gerard

(54) Pojemnik na znicze ze świecy woskowej

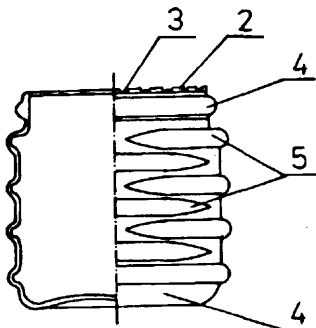
(57) Pojemnik na znicze wykonany jest w kształcie zbliżonym do walca. Górna krawędź wykonana jest w postaci półwypukłej na zewnątrz obręczy. Górna powierzchnia obręczy jest uźbioną bryłami (2) o przekroju w obu płaszczyznach trapezowym,

rozdzielonymi bryłami stożkowymi (3). Boczne ściany walcowatego pojemnika ukształtowane są wypukłymi na zewnątrz pierścieniami (4, 5).

Skrajne pierścienie położone u góry i dołu pojemnika (4) posiadają pełny obrys. Pomiedzy nimi położone są półpierścienie (5), ułożone w kolejno postępujących w dół płaszczyznach.

Pojemnik jest węższy przy górnej obręczy, następnie zwiększa średnicę, aby zwęzić się u dołu, poza dolnym pełnym pierścieniem (4).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 97117 (22) 93 02 15 5(51) F21V 35/00

A47G 33/00

(71) JEDLICE Huta Szkła w Jedlicach, Ozimek

(72) Kowalski Marek

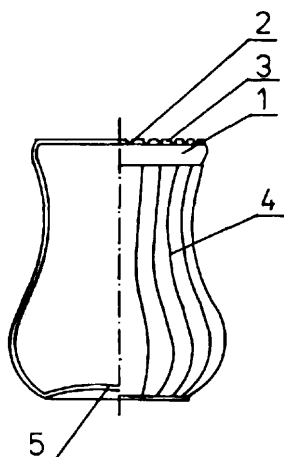
(54) Pojemnik na znicze ze świecy woskowej

(57) Pojemnik tworzy naczynie, które w rzucie płaskim podobne jest do kształtu lirowego. Górne obrzeże (2), pojemnika wykonane jest w postaci rozbieżnej ku górze obręczy (1).

Górna zewnętrzna krawędź pojemnika jest uzębiona półokrągłymi wypukłościami (3).

Wklęsłe dno pojemnika (5) połączone jest z obrzeżem (2) liniami pionowymi (4) wypukłymi do wewnątrz pojemnika, ułożonymi w regularnej odległości na pełnym obwodzie.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 97118 (22) 93 02 15 5(51) F21V 35/00

A47G 33/00

(71) JEDLICE Huta Szkła w Jedlicach, Ozimek

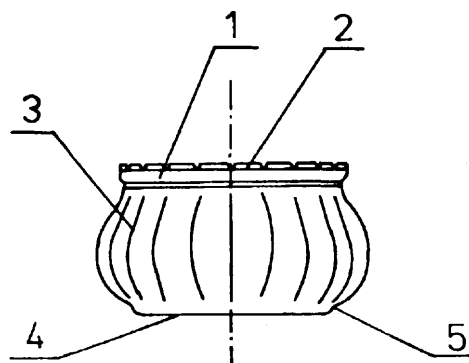
(72) Lyp Gerard

(54) Pojemnik na znicze ze świecy woskowej

(57) Pojemnik na znicz wykonany jest w kształcie beczkowatej bryły, o większej średnicy górnej krawędzi niż średnica dna.

Górną krawędź pojemnika tworzy obręcz (1). Górna powierzchnia obręczy (1) uzębiona jest bryłami (2) o kształcie trapezowym w obu przekrojach wzajemnie prostopadłych. Ściany boczne pojemnika zaznaczone są na ścianie wewnętrznej pionowymi półwypukłymi liniami (3) biegnącymi od górnej obręczy (1) do dna pojemnika (4). Dno pojemnika (4) ustawione jest na walcowym uskoku pojemnika (5).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 97119 (22) 93 02 15 5(51) F21V 35/00

A47G 33/00

(71) JEDLICE Huta Szkła w Jedlicach, Ozimek

(72) Lyp Gerard

(54) Pojemnik na znicze ze świecy woskowej

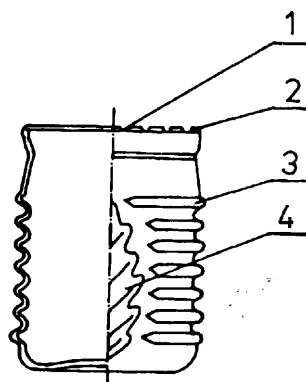
(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania kształtu i postaci ozdobnego pojemnika na znicz z świecy woskowej.

Pojemnik na znicz wykonany jest w kształcie walcowatego pojemnika. Górna krawędź pojemnika (1) wykonana jest w postaci obręczy.

Górna powierzchnia wymienionej obręczy (1) jest ozdobnie uzębiona bryłami (2), które w obu przekrojach posiadają kształt trapezowy.

Boczne ściany pojemnika na znicz zarysowane są wypukłymi półpierścieniami (3) rozdzielonymi liśćmi (4), w kształcie podobnym do liści dębu.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 97312 (22) 93 03 11 5(51) F23D 14/46

(23) 92 10 27 MTP MIĘDZYKONSUMPCYJNE TARGI ARTYKUŁÓW KONSUMPCYJNYCH

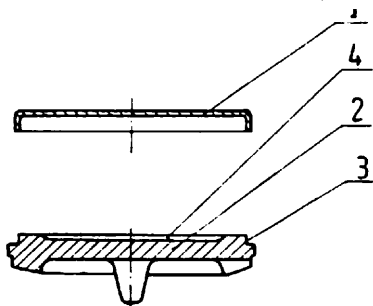
(71) WROZAMET SA Zakłady Sprzętu Grzeijnego, Wrocław

(72) Kubiak Tadeusz, Stecyszyn August, Magdziarek Mirosław, Cybiński Leszek

(54) Nakrywka palnika z pokrywą ozdobną

(57) Korpus (2) nakrywki posiada wybranie (4) oraz pierścieniowy rowek (3) do osadzania ozdobnej pokrywki (1).

(1 zastrzeżenie)



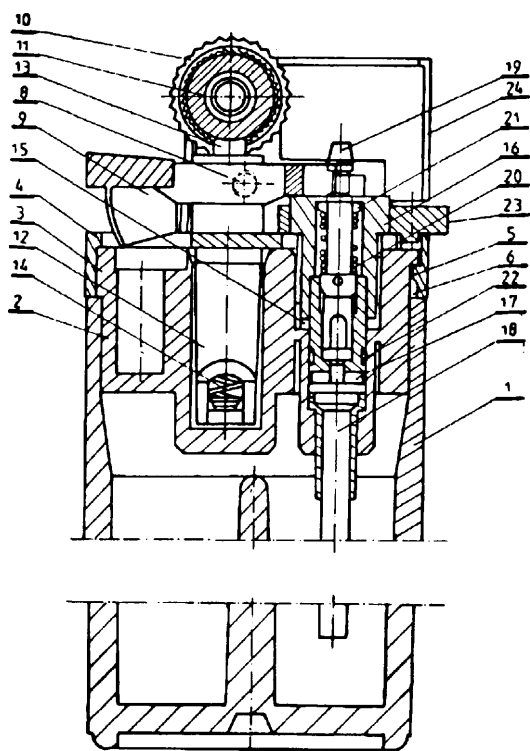
U1(21) 97100 (22) 93 02 12 5(51) F23Q 2/16

(75) Budzyński Waldemar, Dębowa Łąka

(54) Zapalniczka gazowa

(57) Zapalniczka charakteryzuje się tym, że na wkładce (2) zamykającej zbiornik (1) zamocowana jest nasadka (4) z ramionami, między którymi umieszczone są kółka zębate (10) z kołem ciemym (11), oraz dźwignia manipulacyjna (9), a kamień (13) ze sprężyną dociskową (14) umieszczony jest w otworze występu (12) nasadki.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 99783 (22) 94 02 21 5(51) F23Q 13/04

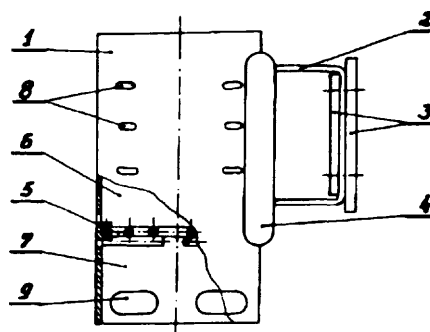
(75) Zielonka Bolesław, Cieszyn

(54) Przyrząd do wstępnego rozpalania paliwa stałego

(57) Przyrząd w kształcie cylindrycznego zbiornika ma obudowę (1), do której po zewnętrznej stronie przymocowany jest

stycznie uchwyt (2) oraz ekran cieplny (4). Wewnątrz obudowy (1) prostopadle do osi zbiornika zamontowany jest pierścieniowy ruszt (5), nad którym znajduje się górna komora spalania (6), posiadająca otwory (8) o kształcie owalnym, a pod nią dolna komora spalania (7) z otworami (9) o większym przekroju.

{2 zastrzeżenia}



U1(21) 97070 (22) 93 02 09 5(51) F27B 1/00

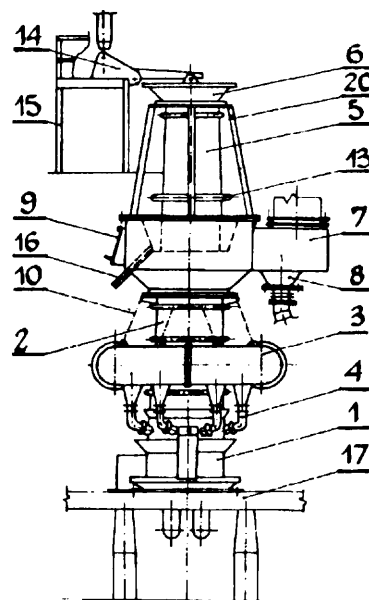
(71) PROBLEW Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni, Kraków

(72) Nadhera Jerzy, Laskowski Zdzisław

(54) Piec szybowy do topienia żeliwa

(57) Piec szybowy do topienia żeliwa posiada część dolną, którą stanowi kotlina (1), szyb (2), skrzynia powietrzna (3) wraz z ośmioma dyszami (4) oraz część górną, którą stanowi szyb (5) zamykany od góry klapą (6) oraz czerpnia gazu (7). Szyb (2 i 5) chłodzony jest wodą poprzez pięć kolektorów (13). W dolnej części pieca usytuowana jest rynna syfonowa do metalu i odrębnie rynna żużlowa oraz awaryjna rynna żużlowa. Dysze (4) posiadają przepustnice do indywidualnego regulowania przepływu powietrza ze skrzyni (3) do pieca. Skrzynia (3) wyłożona jest materiałem ogniotrwałym i podwieszona jest do górnego kołnierza szybu (2) za pomocą ciągów (10). Kotlina (1), trzon szybu, wyłożone są materiałem ogniotrwałym, a czerpnia gazu (7) wyłożona jest materiałem szamotowym. Piec posadowiony jest na konstrukcji nośnej (17), przy czym szyb (5) jest dodatkowo wzmocniony profilami stalowymi (20) wspartymi na konstrukcji czerpni gazu (7).

(4 zastrzeżenia)



U1(21) 97071 (22) 93 02 09 5(51) F27B 1/22
C21B 7/00

- (71) PRODLEW Przedsiębiorstwo
Projektowania i Wyposażania Odlewni,
Kraków
(72) Krzemiński Tadeusz, **Nadhera** Jerzy
(54) **Podgrzewacz powietrza dmuchu dla pieców
szybowych**

(57) Podgrzewacz powietrza dmuchu dla pieców szybowych posiada zwartą budowę w układzie komora spalania (1), komora mieszania (2), podgrzewacz radiacyjny (3) i podgrzewacz konwekcyjny (4) w kolejności przepływu gazów pieca szybowego, które oddają w tym urządzeniu swoje ciepło fizyczne i chemiczne, powietrzu dmuchu **przepływając**w przeciwnym kierunku uzyskuje wymaganą temperaturę.

Komora spalania (1) posiada palnik (6), otwory (7) doprowadzające czyste powietrze oraz otwory (5) odprowadzające stałe cząstki gazu piecowego.

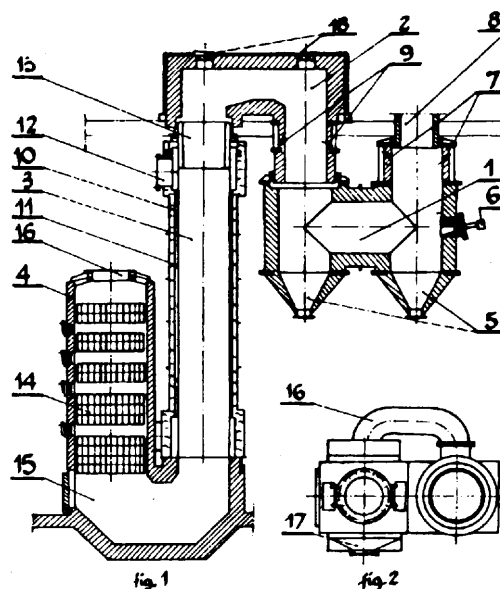
Komora (2) posiada otwory (9) doprowadzające czyste powietrze regulujące temperaturę spalin.

Podgrzewacz radiacyjny (3) stanowi dwie koncentryczne rury (10) i (11), które tworzą szczelinę, przez którą przepływa powietrze dmuchu.

W górnej części podgrzewacza radiacyjnego (3) zainstalowany jest sprężysty element dylatacyjny (13). Podgrzewacz konwekcyjny (4) posadowiony **wraz** z podgrzewaczem radiacyj-

nym (3) na wspólnej komorze (15) stanowi komorę wyposażoną w sekcje wymienników ciepłych (14).

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

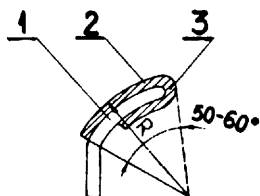
U1(21) 97096 (22)93 0212 5(51) G06F 1/10

(75) Pietron Krzysztof, Lublin

(54) **Krawędź metalowa do papierowych plansz**

(57) Krawędź metalowa do papierowych plansz lub map wykonana z paska cienkiej blachy obejmującej z dwóch stron krawędź planszy (1) w przekroju poprzecznym ma kształt odcinka łuku o promieniu **stałym** opartego o kąt 50 - 60°, przy czym długość odcinka (2) zewnętrznej części paska blachy do długości odcinka (3) wewnętrznej części paska blachy **ma się** jak 3:2.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 99797 (22)94 02 24 5(51) G09F 1/12
A47F 5/10

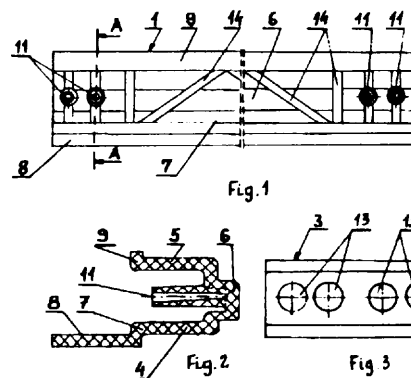
(75) Janiszewski Karol, Poznań

(54) **Zestaw modułowy elementów do składania
ram ekspozycyjnych o różnych wymiarach i
głębokościach**

(57) Zestaw modułowy elementów charakteryzuje się tym, że prócz listew (1) składa się z narożników i łączników (3) listew (1), przy czym każda listwa (1) ma dwie, w przybliżeniu równoległe ścianki, zewnętrzną wyższą (4) i wewnętrzną niższą (5) tworzące

całość z łączącą je kształtowaną ścianką grzbietową (6), z których ścianka zewnętrzna wyższa (4) ma prostokątne prześięcie (7) na zewnątrz przechodzące w jej dolną część maskującą (8), usytuowane na wysokości prostokątnego prześięcia oporowego (9), również na zewnątrz, kończącego wewnętrzną ściankę niższą (5). Na skrajach listwa (1) od wewnątrz jest wyposażona w elementy sprzęgania z narożnikami i innymi listwami (1) za pomocą łączników (3). Każdy narożnik ma otwarte od czoła i tworzące kąt prosty ramiona odpowiadające zarysem przekroju ukształtowaniu przyłączanych listew (1), zaś z obu czołowych stron tych ramion ma łącznikowe wypusty wyposażone w elementy tworzące połączenia sztywne z odpowiadającymi im elementami sprzęgania listew (1).

(2 zastrzeżenia)



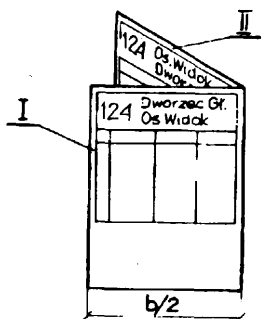
U1 (21) 97137 (22) 93 02 16 5(51) G09F 3/02

(75) Pietrus Włodzimierz, Kraków

(54) Wkładka informacyjno-reklamowa

(57) Wkładka ma postać złożonego arkusza o wymiarach nieco mniejszych od rozłożonego dokumentu osobistego. Linia gięcia dzieli długość (b) na dwie części połówkowe (I, II). Informacje codziennego użytku, jednorodne gatunkowo, rozdzielone na dwie części, usytuowane są odpowiednio na powierzchni jednej części połówkowej (I) danej strony arkusza oraz na stronie przeciwnej w zakresie drugiej części połówkowej (II). Na pozostałych powierzchniach zamieszczane są informacje reklamowe.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 97122 (22) 93 02 17 5(51) G09F 7/18

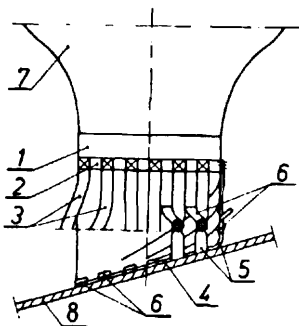
(71) AIR-POL Angielsko-Polskie
Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe
S p . z o . o . , Legionowo

(72) Budziński Włodzimierz

(54) Stopa balonu stacjonarnego, zwłaszcza reklamowego

(57) Stopa balonu charakteryzuje się tym, że do zewnętrznej, bocznej powierzchni stopy (1) balonu (7) i powyżej jej poziomej osi symetrii jest zamocowana taśma obwodowa (2), do której z kolei są zamocowane wokół całego obwodu stopy i w odstępach taśmy ściągające (3), a do podłogi (4) stopy, wokół jej krawędzi i w miejscach odpowiadających taśmom ściągającym (3) są zamocowane taśmy mocujące (5), przy czym koniec jednej taśmy w każdej parze odpowiadających sobie taśm ściągających (3) i mocujących (5) jest zakończony elementem zaciskowym (6).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 99789 (22) 94 02 24 5(51) G09F 7/18

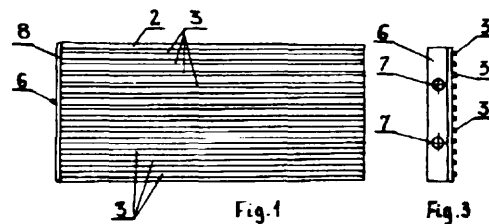
(75) Janiszewski Karol, Poznań

(54) Pojedynczy moduł zestawu informacyjno-reklamowego

(57) Pojedynczy moduł zestawu informacyjno-reklamowego, zawierający komplet nasadek, stanowiących trwale nośniki

treści informacyjno-reklamowych oraz wyposażoną w elementy umożliwiające mocowanie na niej tych nasadek, ekspozycyjną, prostokątną, modułową płytkę, charakteryzuje się tym, że elementy umożliwiające mocowanie nasadek na płytce (2) stanowią usytuowane na jej płaszczyźnie licowej w przybliżeniu równolegle między sobą wzdłużne wypusty (3) o kształcie i wymiarach odpowiadających wpustom wykonanym na stronie spodniej nasadek.

(2 zastrzeżenia)



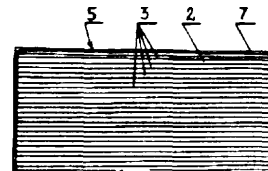
U1(21) 99790 (22) 94 02 24 5(51) G09F 7/18

(75) Janiszewski Karol, Poznań

(54) Pojedynczy moduł zestawu informacyjno-reklamowego

(57) Pojedynczy moduł zestawu charakteryzuje się tym, że elementy umożliwiające mocowanie nasadek na płytce (2) stanowią usytuowane na jej płaszczyźnie licowej w przybliżeniu równolegle między sobą wzdłużne wypusty (3) o kształcie i wymiarach odpowiadających wpustom wykonanym na stronie spodniej nasadek, zaś na obwodzie płytka (2) ma ścianki boczne (5) wystające ponad płaszczyznę licową i tworzące obwodowe obrzeże (7) dla ustalania osłony nasadek.

(2 zastrzeżenia)



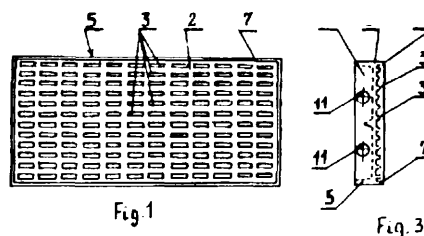
U1(21) 99792 (22) 94 02 24 5(51) G09F 7/18

(75) Janiszewski Karol, Poznań

(54) Pojedynczy moduł zestawu informacyjno-reklamowego

(57) Pojedynczy moduł zestawu charakteryzuje się tym, że elementy umożliwiające mocowanie nasadek na płytce (2) stanowią usytuowane na jej płaszczyźnie licowej w przybliżeniu równolegle między sobą wzdłużne wypusty (3), rozdzielone w anej wspólnej linii usytuowania odstępami, mające kształt i wymiary odpowiadające wpustom wykonanym na stronie spodniej nasadek, zaś na obwodzie płytka (2) ma ścianki boczne (5), (3) wystające ponad płaszczyznę licową i tworzące obwodowe brzeże (7) dla ustalania osłony nasadek.

(2 zastrzeżenia)



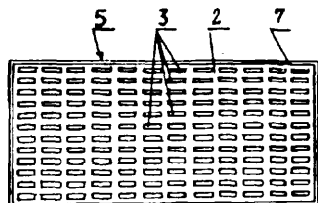
U1(21) 99793 (22) 94 02 24 5(51) G09F 7/18

(75) Janiszewski Karol, Poznań

(54) Pojedynczy moduł zestawu
informacyjno-reklamowego

(57) Pojedynczy moduł zestawu charakteryzuje się tym, że elementy umożliwiające mocowanie nasadek na płytce (2) stanowią usytuowane na jej płaszczyźnie licowej w przybliżeniu równoległe między sobą wzdłużne wpusty (3) o kształcie i wymiarach odpowiadających wypustom wykonanym na stronie spodniej nasadek, zaś na obwodzie płytka (2) ma ścianki boczne (5) wystające ponad płaszczyznę licową i tworzące obwodowe obrzeże (7) dla ustalania osłony nasadek.

(2 zastrzeżenia)



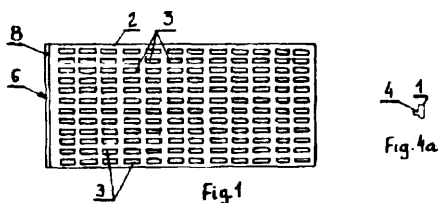
U1(21) 99794 (22) 94 02 24 5(51) G09F 7/18

(75) Janiszewski Karol, Poznań

(54) Pojedynczy moduł zestawu
informacyjno-reklamowego

(57) Pojedynczy moduł zestawu informacyjno-reklamowego, zawierający komplet nasadek, stanowiących trwale nośniki treści informacyjno-reklamowych i wyposażoną w elementy umożliwiające mocowanie na niej tych nasadek ekspozycyjną, prostokątną modułową płytkę, charakteryzuje się tym, że elementy umożliwiające mocowanie nasadek (1) na płytce (2) stanowią usytuowane na jej płaszczyźnie licowej w przybliżeniu równoległe między sobą wzdłużne wpusty (3), rozdzielone w danej wspólnej linii usytuowania odstępami, mające kształt i wymiary odpowiadające wypustom (4) wykonanym na stronie spodniej nasadek (1).

(2 zastrzeżenia)



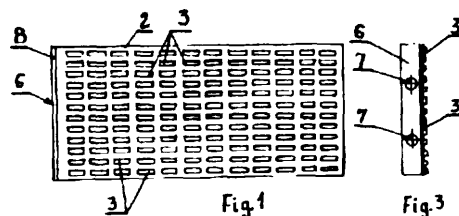
U1(21) 99795 (22) 94 02 24 5(51) G09F 7/18

(75) Janiszewski Karol, Poznań

(54) Pojedynczy moduł zestawu
informacyjno-reklamowego

(57) Pojedynczy moduł zestawu informacyjno-reklamowego, zawierający komplet nasadek, stanowiących trwale nośniki treści informacyjno-reklamowych i modułową płytkę wyposażoną w elementy umożliwiające mocowanie na niej tych nasadek, charakteryzuje się tym, że elementy umożliwiające mocowanie nasadek na płytce (2) stanowią usytuowane na jej płaszczyźnie licowej w przybliżeniu równoległe między sobą wzdłużne wypusty (3), rozdzielone w danej wspólnej linii usytuowania odstępami, mające kształt i wymiary odpowiadające wpustom wykonanym na stronie spodniej nasadek.

(2 zastrzeżenia)



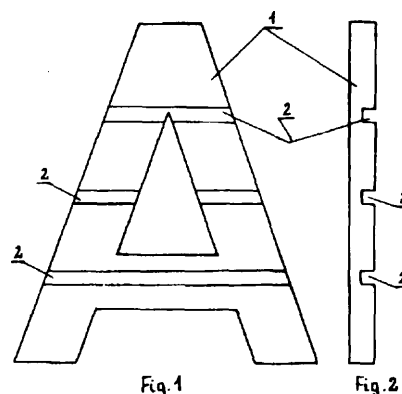
U1(21) 99798 (22) 94 02 24 5(51) G09F 7/18

(75) Janiszewski Karol, Poznań

(54) Zestaw nasadek do tworzenia
ekspozycyjnych treści
informacyjno-reklamowych

(57) Zestaw nasadek charakteryzuje się tym, że elementy umożliwiające mocowanie nasadek (1) stanowią kształtowe, w przybliżeniu prostokątne w przekroju, wpusty (2) usytuowane od ich spodnich stron w kilku liniach poprzecznych do pionowych osi obrazowanych przez nie znaków.

(2 zastrzeżenia)

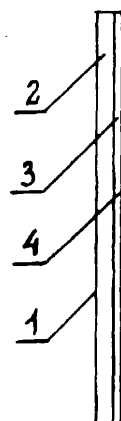


U1(21) 99799 (22) 94 02 24 5(51) G09F 7/18

(75) Janiszewski Karol, Poznań

(54) Zestaw nasadek do tworzenia
ekspozycyjnych treści
informacyjno-reklamowych

(57) Zestaw nasadek (1) do tworzenia ekspozycyjnych treści informacyjno-reklamowych, które od strony lica obrazują pojedyncze znaki w postaci liter, cyfr i innych znaków graficznych i są stroną spodnią mocowane do powierzchni ekspozycyjnej



plytki, charakteryzuje się tym, że każda nasadka (1) złożona jest z kilku warstw połączonych ze sobą, z których jedną stanowi warstwa licowa (2), wykonana z tworzywa, zaś drugą klejowa warstwa samoprzylepna (3), zabezpieczona na czas przed mocowaniem zdejmowalną warstwą papierową (4). Wszystkie warstwy składowe nasadki (1) mają obrys kształtu obrazowanego przez nią znaku.

(2 zastrzeżenia)

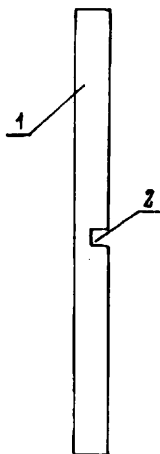
U1(21) 99800 (22) 94 02 24 5(51) G09F 7/18

(75) Janiszewski Karol, Poznań

(54) Zestaw nasadek do tworzenia ekspozycyjnych treści informacyjno-reklamowych

(57) Zestaw nasadek charakteryzuje się tym, że elementy umożliwiające mocowanie nasadek (1) stanowią kształtowe, w przybliżeniu prostokątne w przekroju, wpusty (2) usytuowane od ich spodnich stron w jednej linii poprzecznej do pionowych osi obrazowanych przez nie znaków.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 99801 (22) 94 02 24 5(51) G09F 7/18

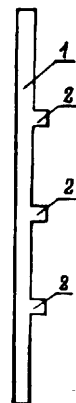
(75) Janiszewski Karol, Poznań

(54) Zestaw nasadek do tworzenia ekspozycyjnych treści informacyjno-reklamowych

(57) Zestaw nasadek charakteryzuje się tym, że elementy umożliwiające mocowanie nasadek (1) stanowią kształtowe, w

przybliżeniu prostokątne w przekroju, wypusty (2) usytuowane od ich spodnich stron w kilku liniach poprzecznych do pionowych osi obrazowanych przez nie znaków.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 99802 (22) 94 02 24 5(51) G09F 7/18

(75) Janiszewski Karol, Poznań

(54) Zestaw nasadek do tworzenia ekspozycyjnych treści informacyjno-reklamowych

(57) Zestaw nasadek (1) charakteryzuje się tym, że elementy umożliwiające mocowanie nasadek (1) stanowią kształtowe, w przybliżeniu prostokątne w przekroju, wypusty (2) usytuowane od ich spodnich stron w jednej linii poprzecznej do pionowych osi obrazowanych przez nie znaków.

(2 zastrzeżenia)

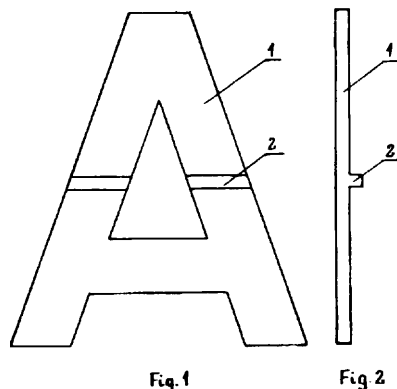


Fig. 1

Fig. 2

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1(21) 97090 (22)93 0211 5(51) H01H 45/00 B60Q 1/00

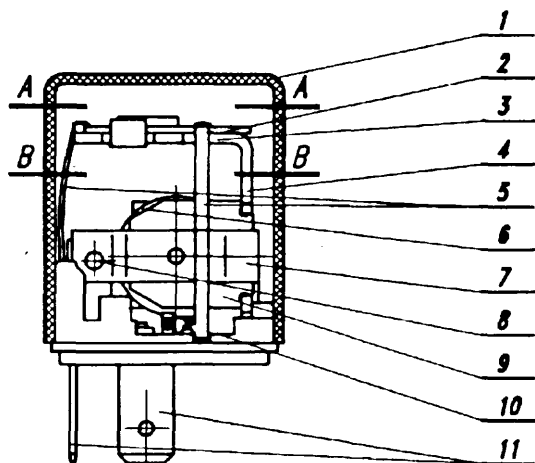
(71) ELMOT S.A. Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej, Świdnica
(72) Machlarz Bogusław, Kamińska Ewa, Rajkowski Stanisław

(54) Przekaznik do świateł kierunkowskazów i świateł awaryjnych pojazdów

(57) Przekaznik zawiera podstawę (10) z prostopadłe umocowanym jarzmem (4), z rdzeniem i cewką (6) oraz zworą (9) ze stykiem (8) i płytką ceramiczną (2) z układem elektronicznym, osłonięty pokrywą (1). Jarzmo (4) w górnej swojej części ukształ-

owane jest tak, że tworzy półkę (3) równoległą do podstawy (10). Na półce (3) zamocowana jest płytka ceramiczna (2) układu hybrydowego z elementami elektronicznymi, odpowiednio elektrycznie połączona elastycznymi wyprowadzeniami (5) z końcówkami **konektorowymi** (11), przechodzącymi przez podstawę (10) na zewnątrz przełącznika.

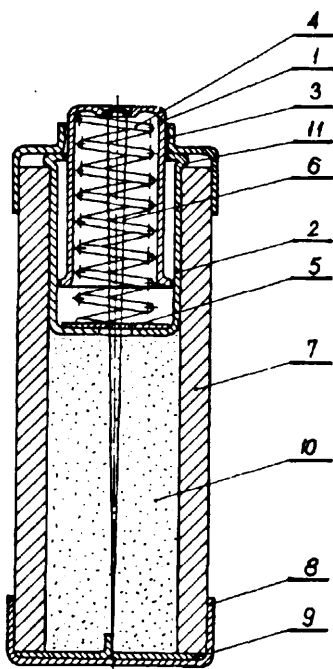
(1 zastrzeżenie)



U1(21) 97123 (22)93 02 15 5(51) H01H 85/30

- (71) POLAM ELPOR Mysłowickie Zakłady Sprzętu Elektrotechnicznego, Mysłowice
 (72) Feldek Franciszek, Krzysz Grzegorz, Ostrowski Józef, Hybel Eugeniusz
 (54) **Wskaźnik stanu topika, zwłaszcza do bezpieczników sygnalizacyjnych**

(57) Wskaźnik stanu topika złożony jest z **wybijaka** (1) podpartego sprężyną (4) utrzymywaną w stanie napiętym przez topikowy drut (6) zamocowany do zaczepu (9) dolnego okucia (8). **Wybijak** jest umieszczony wewnątrz kołpaka (2), o którego dno jest oparty poprzez podkładkę (5) drugi koniec sprężyny (4). Górną powierzchnię kołpaka (2) tworzą boczne ścianki



zagięte **końcami** do wewnątrz i wywinęte przy zagięciu na zewnątrz formujące występ (11) usytuowany na całym obwodzie górnej powierzchni kołpaka (2).

Występ (11) jest oparty o powierzchnię czołową ceramicznej rurki (7) bezpiecznika, mieszczącej wewnątrz topikowy drut (6) z gasiwem (10) i zamkniętej obustronnie okuciem dolnym (8) i okuciem górnym (3).

Dolna część wybijaka (1) ma końce bocznych ścianek wygięte na zewnątrz.

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 97150 (22) 93 02 19 5(51) H01R 4/44

- (71) BELOS Zakłady Wytwórcze Sprzętu Sieciowego, Bielsko-Biała
 (72) Kwaśny Alfred
 (54) **Zacisk przewodu elektrycznego**

(57) Zacisk stanowią połączone ze sobą trwale kształtowa część osadzca (1) przewodu i część złączna (2).

Część osadzca (1) przewodu posiada przelotowy gwintowany otwór (3), którego oś usytuowana jest równolegle do płaszczyzny części złącznej (2).

Część złączna (2) ma kształt prostopadłościanu o podstawie prostokątnej. Część osadzca (1) ma w osi usytuowane przecięcie (4) dochodzące do otworu gwintowanego (3).

Część złączna (2) ma gwintowany zacisk (5), którego oś usytuowana jest prostopadle do osi otworu gwintowanego (3).

(1 zastrzeżenie)

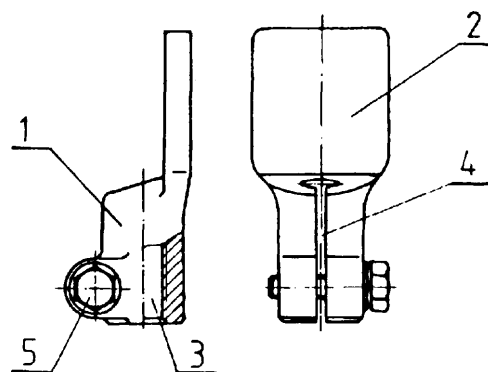


Fig.1

Fig.2

U1(21) 97151 (22) 93 02 19 5(51) H01R 4/44

- (71) BELOS Zakłady Wytwórcze Sprzętu Sieciowego, Bielsko-Biała
 (72) Kwaśny Alfred
 (54) **Zacisk przewodu elektrycznego**

(57) Zacisk stanowią połączone ze sobą trwale kształtowa część osadzca (1) przewodu i część złączna (2).

Część osadzca (1) przewodu posiada przelotowy gwintowany otwór (3), którego oś usytuowana jest równolegle do płaszczyzny części złącznej (2).

Część złączna (2) ma kształt prostopadłościanu o podstawie prostokątnej.

Część osadzca (1) ma w osi usytuowane przecięcie (4) dochodzące do otworu gwintowanego (3).

Część złączna (2) ma gwintowany zacisk (5), którego oś usytuowana jest prostopadle do osi otworu gwintowanego (3). Część osadzca (1) ma otwór mocujący (6).

(1 zastrzeżenie)

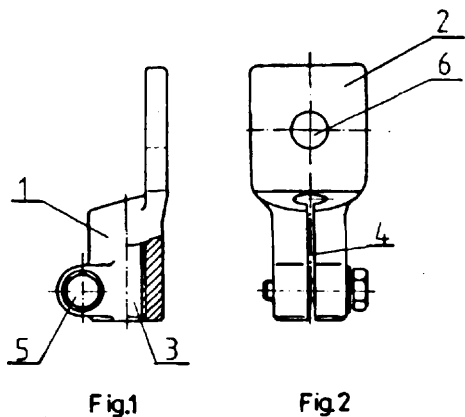
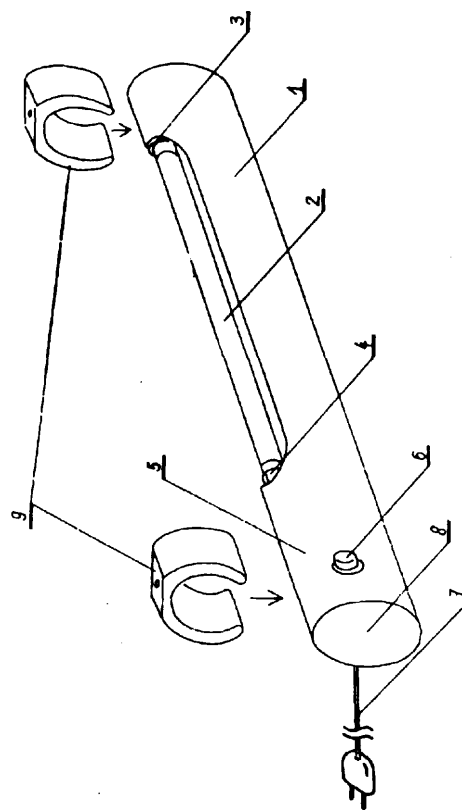


Fig.1

Fig.2

podłużnej co pozwala na zmianę kąta padania światła emitowanego przez oprawę. Oprawa jest prosta w produkcji, bezpieczna i wygodna w użyciu.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 97078 (22)93 0211 5(51) H05B 31/04
F21S 3/00

(75) Sławiński Zbigniew, Łódź

(54) **Oprawa lampy fluorescencyjnej (światłówki)**

(57) Oprawa wykonana jest w postaci rury (1) o przekroju okrągłym, z wyciętym podłużnym oknem, w którym za pomocą uchwytów (3, 4) umocowana jest światłówka (2). We wnętrzu rury, na całej długości światłówki znajduje się odbłyśnik (reflektor) odbijający światło. Odpowiedni do rodzaju użytej światłówki układ elektryczny lub elektroniczny znajduje się w jednym z końców rury (5). Oprawa posiada wbudowany w dogodnym miejscu wyłącznik sieciowy (6). Napięcie zasilające doprowadzone jest przewodem zasilającym (7) zakończonym wtykiem sieciowym. Obydwa końce rury zamknięte są zaślepkami (8). Mocowanie oprawy do podłoża umożliwiają zatrzaskowe uchwyty (9), których konstrukcja umożliwia obrót oprawy wzdłuż jej osi

INFORMACJA O DOKONANIU, PRZEZ MIĘDZYNARODOWE BIURO OMPI,
PUBLIKACJI ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH,
W KTÓRYCH ZGŁASZAJĄCY UBIEGA SIĘ O UZYSKANIE OCHRONY W POLSCE

Numer, rodzaj i data publikacji międzynarodowej	Numer i data zgłoszenia międzynarodowego		Int.Cl ⁵
1	2		3
WO 9412932 A1 940609	US 9311609	931129	G06F 11/10
WO 9412938 A1 940609	US 9311599	931201	G06F 15/02
WO 9412943 A1 940609	US 9311443	931201	G06F 15/40
WO 9412944 A1 940609	US 9311151	931122	G06F 15/403
WO 9412945 A1 940609	US 9210285	921130	G06F 15/56
WO 9412953 A1 940609	US 9311535	931129	G07F 07/08
WO 9412954 A1 940609	CA 9300502	931123	G07F 07/10
WO 9412957 A1 940609	NL 9300239	931112	G08B 13/24
WO 9412962 A1 940609	US 9311260	931118	G08G 01/127
WO 9412963 A1 940609	US 9310705	931104	G09B 05/00
WO 9412964 A1 940609	US 9311243	931119	G09B 19/00
WO 9412965 A1 940609	GB 9302373	931118	G09B 19/02
WO 9412966 A1 940609	SE 9300989	931119	G09C 01/00
WO 9412968 A1 940609	IT 9300125	931202	G09F 11/15
WO 9412972 A1 940609	US 9311578	931129	G10L 09/00
WO 9412976 A1 940609	US 9310918	931110	G11B 05/596
WO 9412983 A1 940609	US 9310859	931110	G11C 07/00
WO 9412984 A1 940609	US 9307532	930812	G21C 09/00
WO 9412985 A1 940609	US 9311121	931117	G21D 07/00
WO 9412987 A1 940609	US 9310023	931021	H01B 03/30
WO 9412994 A1 940609	SE 9300910	931101	H01F 36/00
WO 9412998 A1 940609	US 9311265	931116	H01H 07/00
WO 9413000 A1 940609	FI 9300510	931130	H01H 09/56
WO 9413001 A1 940609	DK 9300381	931123	H01H 21/00
WO 9413017 A1 940609	US 9310490	931027	H01L 29/24
WO 9413020 A1 940609	EP 9303391	931202	H01L 31/048
WO 9413034 A1 940609	US 9311041	931118	H01R 09/09
WO 9413041 A1 940609	GB 9302426	931125	H01R 33/965
WO 9413048 A1 940609	SE 9300908	931101	H02G 15/34
WO 9413050 A1 940609	US 9311070	931115	H02J 07/02
WO 9413051 A1 940609	US 9311394	931123	H02K 01/00
WO 9413055 A1 940609	NL 9300251	931125	H02K 41/02
WO 9413057 A1 940609	AU 9300605	931126	H02M 07/217
WO 9413066 A1 940609	US 9311261	931118	H04B 01/66
WO 9413068 A1 940609	US 9311069	931115	H04B 07/10
WO 9413070 A1 940609	US 9311398	931123	H04B 07/26
WO 9413072 A1 940609	US 9311659	931201	H04J 03/02
WO 9413074 A1 940609	US 9310696	931108	H04J 03/24
WO 9413078 A1 940609	EP 9303166	931111	H04L 05/16
WO 9413090 A1 940609	CA 9300310	930730	H04M 03/30
WO 9413092 A1 940609	FI 9300499	931125	H04M 11/00
WO 9413093 A1 940609	US 9311439	931124	H04M 11/00
WO 9413102 A1 940609	AU 9300607	931126	H04N 05/445
WO 9413105 A1 940609	US 9311457	931124	H04N 05/76
WO 9413107 A1 940609	US 9311606	931202	H04N 07/16

1	2	3
WO 9413109 A1 940609	US 9310509 931108	H04Q 03/00
WO 9413111 A1 940609	US 9310947 931115	H04Q 07/00
WO 9413112 A1 940609	DE 9301100 931119	H04Q 07/04
WO 9413118 A1 940609	US 9311278 931119	H05B 06/22
WO 9413119 A1 940609	SE 9300994 931119	H05B 37/03
WO 9413120 A1 940609	NZ 9300116 931118	H05C 03/00
WO 9413124 A1 940609	DE 9301104 931120	H05K 13/04
WO 9413126 A1 940623	US 9312162 931214	A01D 17/14
WO 9413129 A1 940623	AU 9300641 931213	A01G 09/02
WO 9413130 A2 940623	US 9310778 931109	A01K 0/
WO 9413131 A1 940623	CA 9300500 931130	A01K 45/00
WO 9413133 A1 940623	US 9311950 931209	A01K 67/033
WO 9413134 A1 940623	CA 9300524 931206	A01K 85/01
WO 9413135 A1 940623	EP 9303364 931201	A01N 01/02
WO 9413136 A1 940623	EP 9303365 931201	A01N 01/02
WO 9413138 A1 940623	US 9312390 931215	A01N 25/02
WO 9413139 A1 940623	US 9311523 931202	A01N 25/28
WO 9413140 A1 940623	US 9311887 931213	A01N 37/18
WO 9413142 A1 940623	US 9310605 931105	A01N 59/02
WO 9413143 A1 940623	US 9311884 931208	A01N 63/02
WO 9413144 A1 940623	EP 9303463 931209	A21B 01/48
WO 9413145 A1 940623	NL 9300269 931217	A21C 03/06
WO 9413146 A1 940623	PL 9300017 931201	A23B 07/02
WO 9413148 A1 940623	CA 9300518 931209	A23C 09/142
WO 9413151 A1 940623	US 9309836 931014	A23G 03/30
WO 9413152 A1 940623	US 9311998 931209	A23G 03/30
WO 9413153 A1 940623	US 9312027 931209	A23G 03/30
WO 9413154 A2 940623	GB 9302572 931216	A23G 09/28
WO 9413162 A1 940623	AU 9300642 931215	A41B 09/02
WO 9413165 A1 940623	DE 9301140 931128	A43C 11/16
WO 9413167 A1 940623	US 9312112 931210	A44B 09/02
WO 9413168 A1 940623	US 9311909 931208	A44B 18/00
WO 9413169 A1 940623	SE 9200865 921214	A45C 05/00
WO 9413170 A1 940623	US 9311192 931118	A45C 05/14
WO 9413171 A1 940623	NZ 9300124 931210	A45C 13/26
WO 9413172 A1 940623	IT 9300131 931216	A45F 03/04
WO 9413173 A1 940623	CA 9300536 931213	A45F 05/02
WO 9413177 A1 940623	US 9311749 931203	A47C 27/14
WO 9413182 A1 940623	US 9311895 931207	A47H 01/00
WO 9413183 A1 940623	CH 9300271 931202	A47J 27/08
WO 9413184 A1 940623	US 9310607 931105	A47J 39/00
WO 9413187 A1 940623	CA 9300538 931214	A47L 15/44
WO 9413188 A1 940623	EP 9303570 931215	A61B 01/00
WO 9413195 A1 940623	GB 9302526 931210	A61B 05/00
WO 9413196 A1 940623	NO 9300192 931216	A61B 05/00
WO 9413202 A1 940623	US 9311114 931116	A61B 05/0488
WO 9413203 A1 940623	DK 9300416 931210	A61B 05/14
WO 9413206 A1 940623	CA 9300526 931207	A61B 07/04
WO 9413208 A1 940623	US 9311693 931201	A61B 08/12
WO 9413209 A1 940623	JP 9301737 931129	A61B 10/00
WO 9413212 A1 940623	US 9210975 921211	A61B 17/02
WO 9413213 A1 940623	US 9306738 930719	A61B 17/12
WO 9413217 A1 940623	US 9312364 931217	A61B 17/32
WO 9413219 A1 940623	CH 9200235 921204	A61B 17/58
WO 9413221 A1 940623	US 9312249 931216	A61C 05/02
WO 9413222 A1 940623	NO 9300187 931210	A61C 17/06

1	2	3
WO 9413223 A1 940623	FR 9301206 931207	A61F 02/00
WO 9413224 A1 940623	US 9312052 931210	A61F 02/06
WO 9413225 A1 940623	US 9210470 921209	A61F 02/16
WO 9413228 A1 940623	US 9312215 931215	A61F 02/42
WO 9413229 A1 940623	US 9311853 931206	A61F 05/00
WO 9413231 A1 940623	DE 9301214 931217	A61F 06/04
WO 9413232 A1 940623	JP 9301794 931210	A61F 06/06
WO 9413234 A1 940623	AU 9300656 931217	A61F 09/00
WO 9413236 A1 940623	US 9312079 931213	A61F 13/15
WO 9413238 A1 940623	US 9311346 931122	A61F 13/20
WO 9413239 A2 940623	US 9311910 931208	A61F 13/62
WO 9413240 A1 940623	FR 9301231 931210	A61G 01/00
WO 9413245 A1 940623	HU 9300067 931209	A61H 15/02
WO 9413246 A1 940623	GB 9302553 931215	A61J 01/00
WO 9413249 A1 940623	GB 9302566 931216	A61J 03/07
WO 9413250 A1 940623	US 9311767 931203	A61J 07/00
WO 9413254 A1 940623	US 9311989 931214	A61K 07/16
WO 9413255 A1 940623	US 9309079 930928	A61K 07/32
WO 9413256 A1 940623	US 9309080 930928	A61K 07/34
WO 9413258 A1 940623	US 9311906 931214	A61K 07/42
WO 9413261 A1 940623	IE 9300058 931208	A61K 09/00
WO 9413262 A1 940623	US 9311801 931206	A61K 09/00
WO 9413263 A1 940623	US 9311856 931206	A61K 09/00
WO 9413265 A1 940623	US 9312061 931210	A61K 09/127
WO 9413266 A1 940623	US 9305090 930601	A61K 09/16
WO 9413270 A1 940623	GB 9302503 931207	A61K 09/50
WO 9413271 A1 940623	SE 9301053 931207	A61K 09/72
WO 9413276 A1 940623	GB 9302576 931217	A61K 31/16
WO 9413277 A2 940623	GB 9302493 931206	A61K 31/165
WO 9413278 A1 940623	US 9312360 931215	A61K 31/185
WO 9413282 A1 940623	US 9211071 921217	A61K 31/35
WO 9413283 A1 940623	US 9312299 931217	A61K 31/40
WO 9413284 A1 940623	EP 9303295 931124	A61K 31/415
WO 9413287 A1 940623	EP 9303389 931202	A61K 31/425
WO 9413288 A1 940623	FR 9301229 931210	A61K 31/425
WO 9413290 A1 940623	EP 9303503 931210	" A61K 31/44
WO 9413291 A1 940623	EP 9303473 931207	A61K 31/445
WO 9413293 A2 940623	CA 9300527 931210	A61K 31/475
WO 9413294 A1 940623	EP 9303424 931206	A61K 31/505
WO 9413295 A1 940623	US 9311795 931210	A61K 31/505
WO 9413296 A1 940623	FR 9301227 931210	A61K 31/53
WO 9413298 A1 940623	FR 9301228 931210	A61K 31/55
WO 9413300 A1 940623	US 9311857 931206	A61K 31/555
WO 9413302 A1 940623	EP 9303231 931118	A61K 31/60
WO 9413303 A1 940623	US 9312161 931214	A61K 31/70
WO 9413306 A1 940623	US 9311870 931207	A61K 35/14
WO 9413311 A1 940623	US 9311920 931208	A61K 37/00
WO 9413314 A1 940623	US 9312171 931215	A61K 37/02
WO 9413316 A1 940623	US 9312078 931213	A61K 37/352
WO 9413320 A1 940623	US 9312351 931216	A61K 39/00
WO 9413321 A1 940623	US 9311999 931209	A61K 45/00
WO 9413322 A1 940623	EP 9303429 931206	A61K 47/48
WO 9413325 A2 940623	US 9312246 931215	A61K 47/48
WO 9413329 A1 940623	AT 9300191 931210	A61L 02/04
WO 9413333 A1 940623	GB 9302490 931203	A61L 15/44
WO 9413334 A1 940623	SE 9301032 931201	A61L 27/00

1	2	3 =
WO 9413336 A1 940623	US 9311716 931203	A61M 05/00
WO 9413341 A1 940623	US 9311719 931203	A61M 05/178
WO 9413342 A1 940623	IT 9200166 921218	A61M 05/20
WO 9413346 A1 940623	GB 9302441 931126	A61M 05/32
WO 9413348 A1 940623	EP 9303453 931208	A61M 15/00
WO 9413356 A1 940623	US 9311899 931207	A61M 39/00
WO 9413357 A1 940623	US 9311985 931208	A61N 01/00
WO 9413360 A1 940623	CA 9300509 931202	A62C 31/28
WO 9413361 A1 940623	FR 9301181 931201	A62D 03/00
WO 9413363 A1 940623	CZ 9300028 931203	A63B 21/06
WO 9413367 A1 940623	FR 9301245 931214	A63B 57/00
WO 9413371 A1 940623	US 9311568 931202	A63F 01/00
WO 9413374 A1 940623	AU 9300628 931208	A65F 03/08
WO 9413378 A1 940623	US 9311745 931202	B01D 11/04
WO 9413380 A1 940623	AT 9300192 931210	B01D 17/02
WO 9413381 A1 940623	GB 9302511 931208	B01D 24/20
WO 9413384 A1 940623	SE 9301042 931203	B01D 29/33
WO 9413385 A1 940623	US 9304921 930525	B01D 39/08
WO 9413387 A1 940623	US 9311763 931203	B01D 45/12
WO 9413388 A1 940623	US 9312220 931215	B01D 46/00
WO 9413389 A1 940623	EP 9303435 931207	B01D 46/24
WO 9413395 A1 940623	DK 9300421 931215	B01F 05/06
WO 9413396 A1 940623	GB 9302558 931215	B01F 11/00
WO 9413402 A1 940623	BE 9300068 931116	B01L 03/00
WO 9413404 A1 940623	GB 9302531 931210	B05B 07/12
WO 9413405 A1 940623	US 9312391 931216	B05B 07/14
WO 9413407 A1 940623	GB 9302562 931215	B05B 11/00
WO 9413408 A1 940623	GB 9302563 931215	B05B 11/00
WO 9413409 A1 940623	GB 9302475 931201	B05B 15/02
WO 9413415 A1 940623	HU 9300073 931216	B22C 09/02
WO 9413416 A1 940623	HU 9300072 931216	B22C 09/04
WO 9413417 A1 940623	EP 9302795 931012	B22D 41/38
WO 9413429 A1 940623	US 9311875 931207	B23P 15/26
WO 9413432 A1 940623	AU 9300633 931208	B24B 07/16
WO 9413435 A1 940623	US 9312397 931217	B24D 15/04
WO 9413437 A1 940623	FR 9201192 921216	B25B 23/14
WO 9413439 A1 940623	AU 9300637 931210	B26B 13/00
WO 9413441 A2 940623	GB 9302584 931217	B27B 17/08
WO 9413442 A1 940623	AU 9300643 931214	B27L 11/02
WO 9413443 A1 940623	NO 9300181 931202	B28B 01/16
WO 9413444 A1 940623	SE 9301065 931210	B28B 01/24
WO 9413445 A1 940623	GB 9302522 931209	B28B 03/00
WO 9413448 A1 940623	DK 9300415 931208	B28B 21/06
WO 9413449 A1 940623	FR 9301180 931201	B28B 21/34
WO 9413451 A1 940623	US 9304705 930514	B29B 13/02
WO 9413452 A1 940623	US 9312108 931213	B29C 41/20
WO 9413453 A1 940623	GB 9302488 931203	B29C 45/67
WO 9413461 A1 940623	US 9311825 931207	B29D 21/00
WO 9413469 A1 940623	US 9305424 930604	B32B 05/18
WO 9413472 A1 940623	US 9302924 930330	B32B 15/01
WO 9413487 A1 940623	DE 9300555 930623	B41F 19/06
WO 9413492 A1 940623	BE 9300077 931208	B42D 15/00
WO 9413498 A1 940623	FR 9301210 931208	B60C 17/06
WO 9413500 A1 940623	GB 9302545 931214	B60D 01/60
WO 9413502 A1 940623	CH 9300276 931209	B60J 05/04
WO 9413505 A1 940623	RU 9300260 931105	B60K 17/32

1	2	3
WO 9413509 A1 940623	US 9311969 931209	B60P 03/12
WO 9413510 A1 940623	SE 9301062 931209	B60Q 09/00
WO 9413512 A1 940623	US 9312095 931213	B60R 07/00
WO 9413515 A2 940623	DE 9301168 931203	B60R 25/10
WO 9413522 A1 940623	EP 9303289 931124	B61H 01/00
WO 9413525 A1 940623	DE 9301171 931204	B62D 55/20
WO 9413527 A1 940623	AU 9300632 931208	B63B 01/22
WO 9413528 A1 940623	FI 9200341 921214	B63B 35/00
WO 9413534 A1 940623	US 9311746 931202	B65B 01/04
WO 9413535 A1 940623	US 9312069 931210	B65B 01/04
WO 9413536 A1 940623	DK 9300419 931210	B65B 01/06
WO 9413542 A1 940623	NL 9300261 931207	B65B 67/06
WO 9413543 A1 940623	US 9311859 931207	B65D 01/02
WO 9413544 A1 940623	EP 9303405 931203	B65D 17/34
WO 9413545 A1 940623	SE 9300884 931027	B65D 25/48
WO 9413547 A1 940623	GB 9302561 931215	B65D 41/18
WO 9413548 A1 940623	SE 9300898 931029	B65D 43/02
WO 9413550 A1 940623	FR 9301208 931207	B65D 55/08
WO 9413551 A1 940623	US 9311961 931209	B65D 65/00
WO 9413554 A1 940623	DK 9300420 931210	B65D 81/02
WO 9413555 A1 940623	FR 9301247 931214	B65D 81/02
WO 9413558 A1 940623	DK 9300404 931203	B65D 85/32
WO 9413561 A1 940623	ES 9300099 931214	B65F 01/00
WO 9413562 A1 940623	EP 9303554 931210	B65F 01/16
WO 9413571 A1 940623	US 9311673 931202	B65H 75/22
WO 9413572 A1 940623	US 9311674 931202	B65H 75/22
WO 9413574 A1 940623	US 9312073 931210	B66C 01/66
WO 9413576 A1 940623	US 9311744 931209	B67D 05/60
WO 9413578 A1 940623	EP 9303560 931213	C01B 17/04
WO 9413579 A1 940623	US 9311927 931208	C01B 17/04
WO 9413580 A1 940623	AT 9300182 931202	C01B 17/50
WO 9413582 A1 940623	US 9311321 931122	C01B 21/20
WO 9413585 A1 940623	FR 9301171 931129	C01B 33/187
WO 9413589 A1 940623	US 9309512 931005	C02F 01/52
WO 9413590 A1 940623	IE 9300056 931129	C02F 03/04
WO 9413591 A1 940623	FI 9300524 931203	C02F 09/00
WO 9413592 A1 940623	EP 9303533 931214	C02F 11/12
WO 9413594 A1 940623	US 9311990 931209	C03B 09/00
WO 9413597 A1 940623	CH 9300269 931126	C04B 28/26
WO 9413599 A1 940623	FI 9300535 931210	C07C 02/12
WO 9413605 A1 940623	US 9310742 931108	C07C 05/32
WO 9413612 A1 940623	US 9311982 931208	C07C 43/12
WO 9413613 A1 940623	NL 9300259 931202	C07C 45/33
WO 9413614 A1 940623	EP 9303481 931208	C07C 47/58
WO 9413615 A1 940623	US 9311987 931209	C07C 51/00
WO 9413616 A1 940623	FR 9301232 931210	C07C 55/14
WO 9413619 A1 940623	EP 9303385 931202	C07C 205/45
WO 9413620 A1 940623	DK 9300413 931208	C07C 211/60
WO 9413622 A1 940623	DE 9301145 931129	C07C 233/78
WO 9413623 A1 940623	US 9312013 931210	C07C 237/00
WO 9413626 A1 940623	EP 9303417 931202	C07C 255/13
WO 9413629 A1 940623	US 9312059 931209	C07C 271/22
WO 9413630 A1 940623	RU 9200255 921228	C07C 273/16
WO 9413633 A1 940623	EP 9303477 931207	C07C 303/42
WO 9413635 A1 940623	CA 9300535 931213	C07C 323/49
WO 9413636 A1 940623	US 9312229 931215	C07D 205/08

1	2	3
WO 9413637 A1 940623	EP 9303411 931204	C07D 209/42
WO 9413640 A1 940623	US 9312234 931215	C07D 213/78
WO 9413642 A1 940623	EP 9303425 931206	C07D 223/16
WO 9413643 A1 940623	US 9310359 931103	C07D 231/44
WO 9413644 A1 940623	US 9310716 931112	C07D 231/44
WO 9413645 A1 940623	FI 9300539 931214	C07D 233/61
WO 9413646 A1 940623	US 9310951 931112	C07D 241/04
WO 9413647 A1 940623	US 9311936 931214	C07D 241/44
WO 9413648 A1 940623	EP 9303381 931202	C07D 243/14
WO 9413649 A1 940623	US 9309589 931014	C07D 263/20
WO 9413651 A1 940623	EP 9303426 931206	C07D 267/14
WO 9413652 A1 940623	GB 9302350 931116	C07D 277/14
WO 9413654 A1 940623	FR 9301201 931207	C07D 305/14
WO 9413655 A1 940623	US 9311827 931213	C07D 305/14
WO 9413656 A1 940623	GB 9302512 931208	C07D 311/68
WO 9413657 A1 940623	GB 9302513 931208	C07D 311/68
WO 9413658 A2 940623	EP 9303445 931207	C07D 313/08
WO 9413659 A1 940623	DK 9300414 931208	C07D 319/18
WO 9413661 A1 940623	US 9309170 930930	C07D 401/06
WO 9413662 A1 940623	CA 9200547 921217	C07D 401/12
WO 9413664 A1 940623	NL 9300260 931203	C07D 403/04
WO 9413667 A1 940623	US 9311347 931126	C07D 471/18
WO 9413669 A1 940623	AU 9300622 931207	C07D 487/04
WO 9413670 A1 940623	AU 9300623 931207	C07D 487/04
WO 9413671 A1 940623	EP 9303320 931125	C07D 487/04
WO 9413672 A1 940623	EP 9303331 931127	C07D 487/04
WO 9413673 A1 940623	EP 9303332 931127	C07D 487/04
WO 9413675 A1 940623	JP 9301803 931213	C07D 487/04
WO 9413676 A1 940623	US 9310715 931112	C07D 487/04
WO 9413677 A1 940623	US 9311333 931126	C07D 487/04
WO 9413680 A1 940623	EP 9303321 931125	C07D 495/14
WO 9413681 A1 940623	EP 9303322 931125	C07D 495/14
WO 9413687 A1 940623	US 9311531 931201	C07H 19/067
WO 9413688 A1 940623	AU 9300630 931208	C07H 21/02
WO 9413690 A1 940623	GB 9302537 931213	C07J 71/00
WO 9413691 A1 940623	EP 9303400 931203	C07J 73/00
WO 9413694 A1 940623	EP 9303387 931202	C07K 05/02
WO 9413695 A1 940623	EP 9303410 931204	C07K 05/02
WO 9413696 A1 940623	US 9311038 931115	C07K 05/02
WO 9413704 A1 940623	US 9311498 931126	C08F 02/32
WO 9413707 A1 940623	SE 9300916 931103	C08F 04/24
WO 9413712 A1 940623	FR 9301254 931215	C08F 20/36
WO 9413717 A1 940623	CA 9200529 921204	C08F 220/56
WO 9413719 A1 940623	NO 9300186 931208	C08F 255/02
WO 9413720 A1 940623	EP 9303530 931214	C08F 283/01
WO 9413722 A1 940623	US 9311233 931117	C08G 18/10
WO 9413734 A1 940623	AT 9300185 931206	C08J 07/04
WO 9413735 A1 940623	US 9312184 931216	C08K 05/09
WO 9413736 A1 940623	EP 9303630 931214	C08K 05/13
WO 9413737 A1 940623	US 9311301 931119	C08L 03/02
WO 9413742 A1 940623	JP 9301760 931203	C08L 101/08
WO 9413749 A1 940623	CA 9300519 931213	C09J 04/06
WO 9413751 A1 940623	US 9311967 931209	C09J 133/08
WO 9413752 A1 940623	DE 9301218 931217	C09K 05/04
WO 9413753 A1 940623	GB 9302435 931125	C09K 05/04
WO 9413763 A1 940623	US 9311727 931203	C10M 133/52

1	2	3
WO 9413765 A1 940623	SE 9301060 931208	C10M 173/00
WO 9413766 A2 940623	EP 9303548 931209	C11B 09/00
WO 9413769 A1 940623	US 9311680 931202	C11D 01/62
WO 9413772 A1 940623	EP 9303441 931207	C11D 03/00
WO 9413773 A1 940623	EP 9303369 931129	C11D 03/12
WO 9413776 A1 940623	EP 9303380 931201	C11D 03/39
WO 9413777 A1 940623	GB 9302464 931130	C11D 03/44
WO 9413778 A1 940623	EP 9303561 931213	C11D 13/18
WO 9413781 A1 940623	CA 9200530 921204	C12N 01/00
WO 9413783 A1 940623	EP 9303406 931203	C12N 01/06
WO 9413785 A2 940623	US 9312144 931213	C12N 01/20
WO 9413789 A2 940623	GB 9302486 931203	C12N 09/00
WO 9413792 A1 940623	JP 9301791 931209	C12N 09/28
WO 9413797 A1 940623	AU 9300654 931215	C12N 15/11
WO 9413801 A1 940623	US 9311638 931207	C12N 15/12
WO 9413804 A1 940623	GB 9302492 931203	C12N 15/13
WO 9413805 A1 940623	GB 9302529 931210	C12N 15/13
WO 9413809 A1 940623	AU 9300657 931216	C12N 15/29
WO 9413810 A1 940623	AU 9300659 931216	C12N 15/29
WO 9413814 A1 940623	GB 9302528 931210	C12N 15/54
WO 9413815 A1 940623	EP 9303474 931207	C12N 15/55
WO 9413816 A1 940623	FR 9301260 931216	C12N 15/55
WO 9413817 A1 940623	US 9210421 921204	C12N 15/55
WO 9413818 A1 940623	GB 9302543 931214	C12N 15/62
WO 9413819 A1 940623	SE 9301061 931209	C12N 15/70
WO 9413820 A1 940623	EP 9303553 931210	C12N 15/80
WO 9413821 A1 940623	EP 9303547 931209	C12N 15/81
WO 9413822 A2 940623	US 9312085 931213	C12N 15/82
WO 9413823 A1 940623	BE 9300080 931210	C12N 15/86
WO 9413825 A2 940623	US 9312146 931214	C12N 15/93
WO 9413828 A1 940623	GB 9302530 931210	C12P 41/00
WO 9413830 A1 940623	DE 9301085 931112	C12Q 01/58
WO 9413832 A1 940623	US 9311702 931208	C12Q 01/68
WO 9413835 A1 940623	US 9312307 931216	C12Q 01/68
WO 9413838 A1 940623	US 9311876 931207	C13K 01/02
WO 9413840 A1 940623	CA 9300529 931207	C21C 05/46
WO 9413842 A1 940623	US 9312043 931210	C21D 07/10
WO 9413850 A1 940623	DE 9301022 931022	C23C 02/24
WO 9413864 A1 940623	FR 9301125 931117	C25D 05/18
WO 9413865 A1 940623	FR 9301126 931117	C25D 05/18
WO 9413868 A1 940623	FR 9301230 931210	D01C 01/04
WO 9413874 A1 940623	NZ 9300045 930601	D05C 01/02
WO 9413878 A1 940623	GB 9302481 931202	D06N 03/00
WO 9413887 A1 940623	US 9312348 931216	E02B 15/04
WO 9413888 A1 940623	FI 9300532 931210	E02D 03/12
WO 9413889 A1 940623	FI 9300533 931210	E02D 03/12
WO 9413890 A1 940623	GB 9302549 931215	E02D 29/02
WO 9413891 A1 940623	US 9312176 931210	E02F 05/08
WO 9413892 A1 940623	FI 9300525 931203	E02F 09/26
WO 9413893 A1 940623	AU 9300618 931203	E03D 09/04
WO 9413897 A1 940623	US 9210635 921215	E04B 02/46
WO 9413898 A1 940623	FR 9301193 931203	E04B 02/84
WO 9413900 A1 940623	AU 9300625 931206	E04C 01/00
WO 9413901 A1 940623	CH 9300267 931125	E04C 02/26
WO 9413902 A1 940623	AU 9300652 931214	E04C 05/18
WO 9413904 A1 940623	CA 9300549 931208	E04D 01/18

1	2	3
WO 9413905 A1 940623	EP 9303433 931206	E04F 13/16
WO 9413907 A1 940623	GB 9302489 931203	E04H 03/12
WO 9413909 A2 940623	EP 9303602 931217	E04H 15/20
WO 9413910 A1 940623	AU 9300054 930212	E04H 15/38
WO 9413911 A2 940623	DE 9300483 930604	E05B 01/00
WO 9413913 A1 940623	SE 9301038 931202	E05B 73/00
WO 9413915 A1 940623	EP 9303582 931216	E05D 13/00
WO 9413916 A1 940623	GB 9302507 931208	E05F 13/04
WO 9413917 A1 940623	EP 9303423 931206	E05F 15/14
WO 9413918 A1 940623	GB 9302524 931210	E05G 01/00
WO 9413919 A1 940623	SE 9301073 931215	E06B 03/28
WO 9413921 A1 940623	DK 9300391 931201	E06B 07/14
WO 9413922 A1 940623	CA 9300540 931215	E06B 09/36
WO 9413923 A1 940623	DK 9300407 931207	E06B 09/58
WO 9413925 A1 940623	NO 9300190 931213	E21B 04/18
WO 9413926 A1 940623	GB 9302499 931203	E21B 07/02
WO 9413927 A1 940623	US 9312107 931213	E21B 10/22
WO 9413930 A1 940623	NO 9300193 931216	E21B 43/38
WO 9413932 A1 940623	US 9310290 931027	E21C 35/18
WO 9413934 A1 940623	EP 9303415 931204	F01C 09/00
WO 9413940 A1 940623	CA 9200560 921214	F02B 41/04
WO 9413943 A1 940623	US 9311370 931122	F02B 75/12
WO 9413946 A1 940623	AU 9300649 931214	F02D 19/02
WO 9413949 A1 940623	AU 9300650 931214	F02P 05/15
WO 9413950 A1 940623	AU 9300634 931209	F02P 07/02
WO 9413953 A1 940623	KR 9300112 931214	F03G 07/08
WO 9413954 A1 940623	US 9300922 930205	F04B 09/14
WO 9413957 A1 940623	US 9311830 931207	F04D 03/00
WO 9413964 A1 940623	AU 9300638 931210	F16B 37/08
WO 9413967 A1 940623	AU 9300590 931119	F16C 11/08
WO 9413973 A1 940623	US 9311840 931206	F16D 55/40
WO 9413974 A1 940623	NZ 9300122 931206	F16F 07/12
WO 9413976 A1 940623	NL 9300265 931214	F16F 15/06
WO 9413979 A1 940623	CZ 9300029 931206	F16H 25/20
WO 9413980 A1 940623	CA 9300534 931210	F16H 47/08
WO 9413981 A1 940623	US 9311891 931207	F16H 57/00
WO 9413984 A1 940623	US 9310355 931028	F16K 07/06
WO 9413985 A1 940623	US 9210739 921211	F16K 11/076
WO 9413986 A1 940623	AU 9300651 931214	F16K 15/04
WO 9413997 A1 940623	EP 9303182 931112	F16L 55/05
WO 9413998 A1 940623	GB 9301838 930909	F16L 55/16
WO 9414004 A1 940623	RU 9300291 931203	F23C 05/24
WO 9414011 A1 940623	FI 9300523 931203	F24D 09/00
WO 9414013 A1 940623	FI 9300530 931209	F24F 03/16
WO 9414016 A1 940623	NO 9300185 931208	F25B 09/00
WO 9414021 A1 940623	AU 9300627 931206	F28F 03/00
WO 9414030 A1 940623	US 9312174 931215	G01B 11/26
WO 9414044 A1 940623	US 9311818 931207	G01M 03/28
WO 9414045 A1 940623	US 9312151 931214	G01N 01/00
WO 9414052 A1 940623	DK 9300408 931207	G01N 21/79
WO 9414053 A1 940623	US 9312136 931213	G01N 21/86
WO 9414054 A1 940623	US 9312167 931214	G01N 23/10
WO 9414056 A1 940623	JP 9301816 931215	G01N 27/00
WO 9414059 A1 940623	US 9311871 931207	G01N 31/22
WO 9414060 A1 940623	US 9309962 931015	G01N 33/28
WO 9414064 A1 940623	CA 9300533 931209	G01N 33/50

1	2	3
WO 9414066 A1 940623	GB 9302491 931203	G01N 33/53
WO 9414068 A1 940623	US 9312154 931214	G01N 33/543
WO 9414069 A1 940623	NL 9300270 931217	G01N 33/569
WO 9414070 A1 940623	CA 9300522 931206	G01N 33/68
WO 9414071 A1 940623	UA 9300007 931203	G01N 33/68
WO 9414073 A1 940623	BE 9300070 931116	G01N 35/00
WO 9414074 A1 940623	BE 9300069 931116	G01N 35/02
WO 9414078 A1 940623	DK 9300410 931207	G01R 31/26
WO 9414081 A1 940623	FR 9301186 931203	G01S 05/00
WO 9414083 A1 940623	NO 9300184 931207	G01S 13/24
WO 9414086 A1 940623	US 9312202 931214	G01V 01/04
WO 9414097 A1 940623	NO 9300188 931210	G02B 21/34
WO 9414114 A1 940623	US 9311506 931129	G06F 09/00
WO 9414121 A1 940623	US 9311847 931206	G06F 13/40
WO 9414122 A1 940623	CA 9300525 931207	G06F 15/20
WO 9414130 A1 940623	US 9303938 930428	G06F 15/48
WO 9414131 A1 940623	US 9311334 931122	G06F 15/68
WO 9414133 A1 940623	AT 9300186 931206	G06F 15/74
WO 9414134 A1 940623	GB 9302540 931213	G06F 15/80
WO 9414136 A1 940623	US 9310852 931109	G06K 07/10
WO 9414137 A1 940623	US 9312006 931210	G06K 09/00
WO 9414138 A1 940623	US 9312072 931210	G06K 09/40
WO 9414139 A1 940623	US 9312212 931215	G06K 09/40
WO 9414142 A1 940623	GB 9302471 931201	G08B 13/14
WO 9414143 A1 940623	US 9311323 931122	G08B 13/14
WO 9414145 A1 940623	US 9311991 931209	G08C 19/28
WO 9414147 A1 940623	AU 9300621 931206	G09F 01/10
WO 9414148 A1 940623	NZ 9300125 931215	G09F 03/02
WO 9414150 A1 940623	DE 9301167 931203	G09F 15/00
WO 9414151 A1 940623	US 9312213 931215	G09G 01/28
WO 9414152 A1 940623	US 9309910 931015	G09G 03/02
WO 9414158 A1 940623	EP 9303510 931211	G10K 11/00
WO 9414160 A1 940623	GB 9302534 931210	G11B 23/03
WO 9414161 A1 940623	AU 9300635 931208	G11B 33/14
WO 9414164 A1 940623	US 9307531 930812	G21C 03/07
WO 9414166 A1 940623	SE 9301041 931203	G21C 15/18
WO 9414169 A1 940623	US 9311960 931209	G21F 09/28
WO 9414172 A1 940623	DE 9301203 931216	H01C 07/13
WO 9414176 A1 940623	US 9311600 931203	H01G 05/14
WO 9414177 A1 940623	AU 9300610 931130	H01H 33/60
WO 9414179 A1 940623	US 9312177 931213	H01J 01/62
WO 9414180 A1 940623	US 9312198 931214	H01J 01/62
WO 9414185 A1 940623	US 9311765 931203	H01L 21/00
WO 9414193 A1 940623	US 9311337 931122	H01L 23/48
WO 9414198 A1 940623	US 9311116 931116	H01L 29/76
WO 9414208 A1 940623	GB 9302550 931215	H01Q 01/24
WO 9414218 A1 940623	US 9308216 930902	H02G 03/22
WO 9414222 A1 940623	EP 9303637 931216	H02J 07/14
WO 9414223 A1 940623	US 9311860 931208	H02K 05/12
WO 9414227 A1 940623	US 9311084 931116	H02M 01/10
WO 9414236 A1 940623	US 9312147 931214	H02P 07/622
WO 9414240 A1 940623	US 9311782 931210	H03H 09/15
WO 9414241 A1 940623	US 9311947 931209	H03J 01/00
WO 9414242 A1 940623	US 9311948 931209	H03J 01/00
WO 9414248 A1 940623	AU 9300626 931206	H04B 03/23
WO 9414249 A1 940623	DE 9301071 931110	H04B 03/54

1	2	3
WO 9414253 A1 940623	US 9308740 930915	H04H 01/02
WO 9414258 A1 940623	AU 9300644 931214	H04L 09/00
WO 9414259 A1 940623	AU 9300645 931214	H04L 09/00
WO 9414263 A1 940623	FI 9300537 931214	H04L 12/56
WO 9414264 A1 940623	FI 9300538 931214	H04L 12/56
WO 9414269 A1 940623	US 9312028 931209	H04M 01/03
WO 9414270 A1 940623	US 9312247 931216	H04M 01/64
WO 9414271 A1 940623	GB 9302557 931215	H04M 01/66
WO 9414277 A1 940623	US 9312214 931215	H04N 05/91
WO 9414279 A1 940623	US 9311615 931202	H04N 07/16
WO 9414280 A1 940623	US 9311616 931202	H04N 07/16
WO 9414281 A1 940623	US 9311617 931202	H04N 07/16
WO 9414282 A1 940623	US 9311618 931202	H04N 07/16
WO 9414283 A1 940623	US 9311706 931202	H04N 07/16
WO 9414284 A1 940623	US 9311708 931202	H04N 07/16
WO 9414286 A1 940623	US 9310944 931115	H04Q 01/00
WO 9414288 A1 940623	EP 9303418 931206	H04Q 07/04
WO 9414294 A1 940623	US 9311815 931207	H04R 25/00
WO 9414295 A1 940623	US 9311943 931208	H05B 03/00

- A1 - zgłoszenie międzynarodowe (z międzynarodowym sprawozdaniem z poszukiwań)
A2 - zgłoszenie międzynarodowe (bez międzynarodowego sprawozdania z poszukiwań)
A3 - międzynarodowe sprawozdanie z poszukiwań (z poprawioną wersją 1-szej strony zgłoszenia)

Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 17/1994

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
297462	G07G	36
297674	F01P	30
297677	C08F	20
297679	B29C	11
297680	E21D	29
297681	B01D	7
297682	E21D	29
297683	B63C	15
297685	A01N	3
297686	F16G	32
297687	H02G	39
297692	B65G	16
297693	E21C	27
297695	A01G	2
297697	F03G	31
297698	E04B	24
297700	G01G	34
297702	H01F	38
297705	B22D	10
297706	B21C	9
297707	B06B	9
297708	B05B	8
297709	G10K	37
297710	B01F	7
297711	G01H	34
297718	G01L	35
297719	G01L	35
297721	G01J	34
297722	C03C	18
297723	A61B	5
297725	F16C	31
297726	F23B	32
297729	A01N	3
297730	B25D	11
297732	E21D	28
297733	E21D	28
297734	B01D	7
297736	B60Q	14
297738	B22D	10
297739	D06F	23
297740	C10L	21
297741	C23C	21
297742	B08B	9
297743	G01B	34
297744	F02N	31
297745	B32B	12
297748	C07D	19

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
297749	C07D	19
297754	B01J	7
297755	B30B	11
297757	F41G	33
297758	G01R	36
297759	H01Q	39
297760	B08B	9
297761	E21F	30
297762	B65G	16
297763	B65G	16
297764	A61C	5
297765	H02J	40
297766	G01L	35
297767	B23D	10
297768	E04B	25
297774	B01D	7
297775	B60B	13
297776	B60B	13
297777	G10K	37
297778	G10K	37
297780	E03B	24
297783	C07D	19
297785	B44D	13
297787	A22C	4
297792	A01G	2
297796	C08L	20
297797	H02P	40
297798	E21C	27
297799	C01C	17
297800	G01V	36
297803	C07C	19
297804	E03B	24
297806	G01R	36
297807	B21J	10
297809	E21F	30
297811	E04B	24
297812	E21C	28
297813	H01F	38
297822	F16C	31
299581	H01R	39
300024	C08B	20
301229	B65B	15
301364	B60R	14
301542	A24B	4
301622	E04D	25
301906	B31C	12
302071	C02F	17

Nr zgłoszenia	Int.a ⁵	Strona
1	2	3
302072	C02F	18
302133	E06B	26
302166	C03B	18
302167	G01M	35
302168	E06B	26
302169	E06B	27
302170	H01B	38
302182	B05B	8
302183	B42F	13
302195	B21D	9
302196	D04B	23
302197	B65D	16
302198	A01N	3
302208	C03C	18
302209	F27D	33
302210	C25B	22
302211	C25B	22
302212	C25B	22
302213	C07D	20
302236	B60K	14
302237	B65H	17
302238	D21F	23
302242	H01J	39
302250	A61K	6
302251	B25H	11
302263	B61F	15
302265	A01N	2
302267	E05B	26
302268	A01N	3
302280	E04D	25
302300	A23L	4
302329	C08L	20
302482	A23K	4
302549	F03D	31
302675	D04H	23
302677	F23G	32
302678	C11D	21
302679	C11D	21
302680	A21D	3
302681	A47K	4
302683	A61M	6
302728	B03B	8
302766	C21D	21
302768	B61F	15
302770	A61B	5
302775	C10L	21

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów opublikowanych w BUP Nr 17/1994

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
96357	B65G	53
97054	E05B	56
97055	B65D	51
97056	A61F	47
97057	B62D	51
97058	E04H	55
97060	F01M	58
97065	A42B	43
97066	C11C	54
97067	A61D	46
97069	B65D	52
97070	F27B	61
97071	F27B	62
97074	B63B	51
97075	B66C	53
97076	B66C	54
97077	B60B	50
97078	H05B	67
97079	F21V	59
97080	E21D	57
97083	A63H	48
97085	F21S	59
97086	A22C	42
97088	A47C	43
97089	E21D	57
97090	H01H	65
97091	E06B	56
97092	E06B	56
97093	A47B	43
97094	A01M	42
97095	A01D	41
97096	G06F	62
97097	E21C	57
97099	F16L	59

Nr zgłoszenia	nt.Cl ⁵	Strona
1	2	3
97100	F23Q	61
97101	A01K	41
97102	E05B	56
97103	F16B	58
97104	F16B	59
97106	A01K	42
97107	B60R	50
97109	A01K	42
97110	A47G	44
97111	A47G	45
97112	E04G	55
97113	A63G	48
97114	A63G	48
97115	B65B	51
97116	F21V	59
97117	F21V	60
97118	F21V	60
97119	F21V	60
97120	A47F	44
97121	B01J	49
97122	G09F	63
97123	H01H	66
97124	A47G	44
97126	E03B	54
97127	E04B	55
97128	A61H	47
97129	B65G	53
97130	B61C	50
97131	A47I	46
97132	E04C	55
97133	B26D	49
97134	A61H	47
97135	A61G	47
97136	A47G	44

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
97137	G09F	62
97138	E21D	58
97139	A47G	45
97140	A47G	45
97141	E06B	56
97145	B02C	49
97146	A63H	48
97147	A63H	49
97148	A61C	46
97149	B65G	53
97150	H01R	66
97151	H01R	66
97152	A01K	41
97155	A47H	45
97156	A47L	46
97158	F01M	58
97312	F23D	60
97534	A47G	44
99783	F23Q	61
99789	G09F	63
99790	G09F	63
99792	G09F	63
99793	G09F	64
99794	G09F	64
99795	G09F	64
99797	G09F	62
99798	G09F	64
99799	G09F	64
99800	G09F	65
99801	G09F	65
99802	G09F	65
99940	B60B	50
99954	B65D	52
99955	B65D	52

Ogłoszenia o podjęciu postępowania przed UP RP jako urzędem wybranym
w sprawach zgłoszeń PCT opublikowanych we wcześniejszych numerach BUP

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Nr zgłoszenia PCT	Nr BUP w którym zgłoszenie PCT opublikowano
1	2	3	4
301109	C07D	PCT/US92/02271	12/93
301145	B26B	PCT/US92/03330	12/93
301468	B23H	PCT/GB92/00977	12/93
301876	A61K	PCT/US92/02749	12/93
301997	C07D	PCT/EP91/01147	1/94
302055	C11D	PCT/US92/05335	16/93
302159	C07D	PCT/US92/05972	16/93
302436	C07D	PCT/GB92/01397	16/93
302569	B01D	PCT/FI91/00260	20/93
302573	A23C	PCT/EP92/01533	23/93
302611	A61M	PCT/DE92/00723	23/93
302777	D04B	PCT/EP92/01865	23/93
302794	A61K	PCT/US92/07250	1/94
302907	A01N	PCT/FI92/00258	23/93
302908	E04D	PCT/DK92/00281	3/94
302912	F16J	PCT/FR92/00861	23/93
302913	F16J	PCT/FR92/00860	23/93
302916	B29C	PCT/GB92/01758	23/93
302922	A01N	PCT/EP92/02185	23/93
303103	G06F	PCT/EP92/02075	23/93
303202	A61M	PCT/FR92/00999	3/94
303405	B65D	PCT/EP92/02428	3/94
303410	H04N	PCT/US92/08553	3/94
303412	A61K	PCT/US92/09237	3/94
303416	C08L	PCT/EP92/01030	3/94
393630	A61F	PCT/FR92/01076	11/94
303633	A61K	PCT/US92/10978	6/94
303634	G06F	PCT/US92/03898	23/93
303781	A61F	PCT/US92/09388	6/94
303782	A61F	PCT/US92/09389	6/94
303783	B65D	PCT/US92/09928	6/94
303784	E04C	PCT/AT92/00152	3/94
303788	A01B	PCT/DE92/00972	3/94
303789	B03C	PCT/EP92/02815	11/94
303793	C07C	PCT/US92/09855	6/94
303794	C07D	PCT/US92/08306	9/94
303795	C07C	PCT/US92/10095	13/94

S P I S T R E Ś C I

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	7
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA.	17
DZIAŁ D	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO.	23
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE.	24
DZIAŁ F	MECHANIKA ; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA.	30
DZIAŁ G	FIZYKA.	34
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA.	38
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNALAZKÓW.	78

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE.	41
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	49
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA.	54
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE.	54
DZIAŁ F	MECHANIKA ; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA.	58
DZIAŁ G	FIZYKA.	62
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA.	65
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH . . .	79

INFORMACJA O DOKONANIU, PRZEZ MIĘDZYNARODOWE
BIURO OMPI, PUBLIKACJI ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH,
W KTÓRYCH ZGŁASZAJĄCY UBIEGA SIĘ O UZYSKANIE
OCHRONY W POLSCE. 68

OGŁOSZENIA O PODJĘCIU POSTĘPOWANIA PRZED UP RP JAKO
URZĘDEM WYBRANYM W SPRAWACH ZGŁOSZEŃ PCT
OPUBLIKOWANYCH WE WCZEŚNIEJSZYCH NUMERACH BUP. 80