

INDEKS 3532264
ISSN - 0137 - 8015
Cena 35 000 zł

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej

Urząd Patentowy RP - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (**DZ. U.** z 1993 r. Nr 26, poz. 177) — **dokонуje** ogłoszenia w "Biuletynie **Urzędu Patentowego**" o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w "Biuletynie" podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 29 ust. 1 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 23 marca 1993 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1993 r. Nr 18, **poz.** 179) zawierają następujące dane:

- **symbol** Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- **datę** zgłoszenia wynalazku **lub** wzoru użytkowego,
- **datę** i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- **nazwisko** i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- **skrót** opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- **liczbę** zastrzeżeń

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy,
- 2) w terminie sześciu miesięcy - zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres:

Urząd Patentowy RP -00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki opisu zgłoszeniowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer "Biuletynu Urzędu Patentowego", w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

Urząd Patentowy RP - N B P Oddział Okręgowy w Warszawie

konto: 1052-2583-223-1 99.1000 § 92

— **opłaty** związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za zażalenia i odwołania; wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe; wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw, wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP - A l . Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Pap. **offset.kl.** III 70 g. 61x86. Ark. druk. 11,0. Nakład 970 egz.

Cena 35000 zł

INDEKS 353264

Druk: Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego RP **Zam. 374/94**

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 19 września 1994 r.

Nr 19/541/ Rok XXII

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) - n u m e r zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) - d a t a zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) - d a n e dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) — numer zgłoszenia priorytetowego (numer pierwszeństwa)
- (32) — data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) — kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)
- (51) — symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) - t y t u ł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) - s k r ó t opisu
- (61) - n r zgłoszenia głównego
- (62) - n u m e r zgłoszenia macierzystego (dla zgłoszenia wydzielonego)
- (71) - n a z w i s k o i i m i e lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) - n a z w i s k o i i m i e twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) - n a z w i s k o i i m i e twórcy (**ów**) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)
- (86) - d a t a i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) - d a t a i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST16):

- A1 — ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A2 — ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent tymczasowy)
- A3 — ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- A4 — ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy tymczasowy)
- U1 — ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego
- U3 — ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego (na prawo ochronne dodatkowe)

* Zgodnie z art.3 ust.4 ustawy z dnia 30 października 1992 r. o zmianie ustawy o wynalazczości i ustawy o Urzędzie Patentowym RP/Dz.U. z 1993 r. Nr 4, poz. 14/ : podania o udzielenie patentu tymczasowego lub tymczasowego dodatkowego, nie rozpatrzone przed dniem wejścia w życie ustawy, uważa się za podania o udzielenie patentu lub patentu dodatkowego.

I. WYNALAZKI

DZIAŁA

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

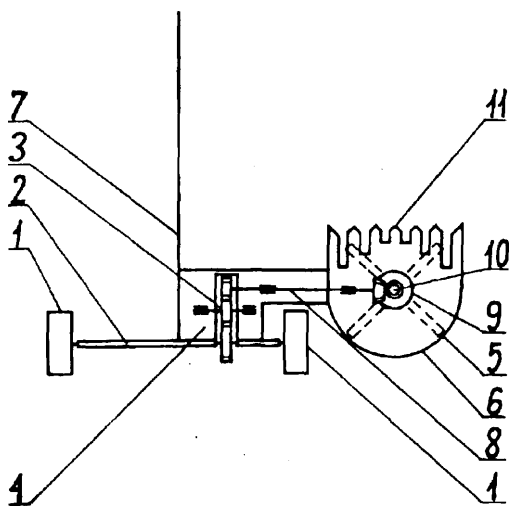
A1(21) 298015 (22) 93 03 10 5(51) A01D 34/64

(75) Ratajczyk Lech, Puławy

(54) Kosiarka konna

(57) Kosiarka konna ma za zadanie koszenie zboża. Jest to kosiarka różniąca się od dotychczas produkowanych częścią tnącą. W kosiarce tej koła jezdne (1) napędzają przekładnię zębatą (3), która ma koło pośredniczące. Z przekładni zębatej (3) obroty są przenoszone za pomocą wału (8) na przekładnię kątową lub ślimakową (9), która znajduje się nad osłoną noży (6). Obracająca się przekładnia kątowa lub ślimakowa (9) obraca noże (5), które są umieszczone pod osłoną noży (6). Osłona noży (6) ma w przedniej części nacięcia, w wyniku których powstały wypustki (11), między które wchodzi zboże. Zboże, które dostanie się między wypustki (11) jest cięte przez obracające się noże (5).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 298058 (22) 93 03 12 5(51) A01N 25/34

(71) Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa

(72) Śledziński Bohdan

(54) Środek **roztoczobójczy** do zwalczania *Varroa jacobsoni*

(57) Przedmiotem wynalazku jest środek roztoczobójczy do zwalczania *Varroa jacobsoni* zawierający malation jako substancję czynną w stałej formie użytkowej kształtki z tworzywa sztucznego zawierający przynajmniej dwa ze znanych składników kompozycji użytkowych znanymi tym, że zawiera ditiofosforan S-1,2-bis(etoksykarbonylo/etylo-O,O-dimetylu jako sub-

stancję czynną inkorporowaną w plastyfikowany polichlorek winylu w ilościach od 0,1 do 10% wag.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 298060 (22) 93 03 12 5(51) A01N 39/00
A01N 57/02

(71) Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa

(72) Śledziński Bohdan

(54) Środek **szkodnikobójczy**, zwłaszcza **roztoczobójczy**

(57) Przedmiotem wynalazku jest środek szkodnikobójczy, zwłaszcza roztoczobójczy szczególnie korzystny do zwalczania roztocza *Varroa jacobsoni*, pasożyta pszczoły miodnej, zawierający jako substancję czynną mieszaninę ditiofosforanu S-1,2-bis(etoksykarbonylo/etylo-O,O-dimetylu w ilości od 10% do 90% z 2-/2-chloro-4-trifluorometylo -anilino-/3-metylobutanianem α-cyano-3-fenoksybenzylu oraz nośnik ciekły lub stały i ewentualnie znane dodatki pomocnicze stosowane do wyrobu środków szkodnikobójczych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 298059 (22) 93 03 12 5(51) A01N 57/02
A01N 39/00

(71) Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa

(72) Śledziński Bohdan, Cieślak Ludwika

(54) Środek **szkodnikobójczy**, zwłaszcza **roztoczobójczy**

(57) Przedmiotem wynalazku jest środek szkodnikobójczy, zwłaszcza roztoczobójczy, szczególnie korzystny do zwalczania roztocza *Varroa jacobsoni*, pasożyta pszczoły miodnej, zawierający jako substancję czynną mieszaninę 2-/2-chloro-4-trifluorometyloanilino-/3-metylobutanianu α-cyano-3-fenoksybenzylu w ilości od 10 do 90% wag. z fosforanem 2-bromo-1-/2-4-dichlorofenilo/winylo- dietylu oraz nośnik stały lub ciekły i ewentualnie znane dodatki pomocnicze stosowane do wyrobu środków szkodnikobójczych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 298067 (22) 93 03 12 5(51) A23C 19/05

(71) Akademia Rolniczo-Techniczna
im.M.Oczapowskiego, Olsztyn-Kortowo

(72) Rymaszewski Jerzy, Cichosz Grażyna,
Bohdziewicz Krzysztof, Kujawski Marian,
Kornacki Kazimierz

(54) Sposób otrzymywania preparatu do przyspieszania dojrzewania sera

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania preparatu do przyspieszania dojrzewania sera przez przygotowanie mleka zaszczipianie inokulum bakterii fermentacji mlekowej, inkubację, obróbkę termiczną.

Do otrzymanego zakwasu bakterii fermentacji mlekowej dodaje się cytrynian sodu w ilości 4-20%, całość homogenizuje się i poddaje suszeniu rozpyłowemu, stosując powietrze o temperaturze początkowej od 91-160°C, najkorzystniej 91-120°C.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 302503 (22)94 03 08 5(51) A23D 7/00

(31) 93 029271 (32) 93 03 10 (33) US

(71) Kraft General Foods Inc., Northfield, US

(72) Cante Charles John, Gbogi Emmanuel
Olabode, Saleeb Fouad **Zaki**

(54) Kompozycje oleju roślinnego z cytrynianem wapnia

(57) Przedmiotem wynalazku są kompozycje oparte na oleju roślinnym, zawierające dokładnie rozdrobione kompozycje soli cytrynianu wapnia w celu otrzymania kompozycji półstałego do stałego oleju roślinnego, bez prowadzenia uwodornienia, przeznaczone zwłaszcza do zastosowań spożywczych.

Kompozycja oparta na oleju roślinnym zawiera od ok. 0,1% do ok. 10% wagowych wody i 0,5 do około 35% wagowych dokładnie rozdrobionej cytryny ani an owej soli wapniowej, która jest produktem reakcji związku wapnia wybranego z grupy obejmującej wodorotlenek wapnia, tlenek wapnia i węglan wapnia z kwasem cytrynowym, który to produkt reakcji ma stosunek molowy wapnia do kwasu cytrynowego od 2,5:2 do 2,95:2 i wartość pH w 1% zawiesinie wodnej tego produktu reakcji od około 4 do poniżej 7 w 25°C.

(16 zastrzeżeń)

A1(21) 298153 (22) 93 03 17 5(51) A23K 1/18

(75) **Prężyna** Joachim, Zabrze; Struzik Aniela, Zabrze; Szmidt Urszula, Katowice

(54) Pokarm fauny wodnej, zwłaszcza dla ryb akwariowych

(57) Pokarm fauny wodnej dla ryb akwariowych, zawierający mieszaninę mączki roślinnej, mączki zwierzęcej oraz dodatków smakowo-zapachowych, witaminowych i barwników spożywczych składa się z 23-27% wagowych mączki rybnej, maksimum 5% wagowych mączki wątrobowej, 3-5% wagowych mączki z krewetek lub kalmara, 26-35% wagowych mąki pszennej, 5-8% wagowych mączki sojowej, 3-7% wagowych mączki ryżowej, 10-12% wagowych drożdży paszowych lub spożywczych, maksimum 4% wagowych kazeiny lub sera, maksimum 3% wagowych mączki jajecznej, 1-2% wagowych kredy pastewnej, 2-3% wagowych oleju sojowego, maksimum 5% wagowych szpinaku suszonego oraz 0,2% wagowe kompozycji smakowo-zapachowych, 0,5% wagowych kompozycji witaminowych, 0,3% wagowych barwników spożywczych. Ponadto kompozycja witaminowa składa się z 50% wagowych polifosforu AD3E i maksimum 50% wagowych polifosforu B-compositum.

(2 zastrzeżenia)

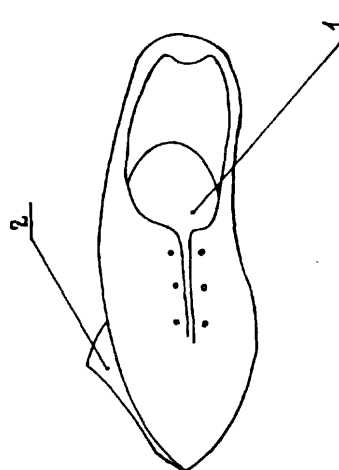
A1(21) 297989 (22) 93 03 08 5(51) A43B 5/02

(75) Mazurkiewicz Marek, Baniocha

(54) Buty piłkarskie z nakładkami profilowanymi

(57) But piłkarski (1) posiada na krawędzi zewnętrznej nakładkę profilowaną (2) o kształcie kłesłowypukłym.

(2 zastrzeżenia)



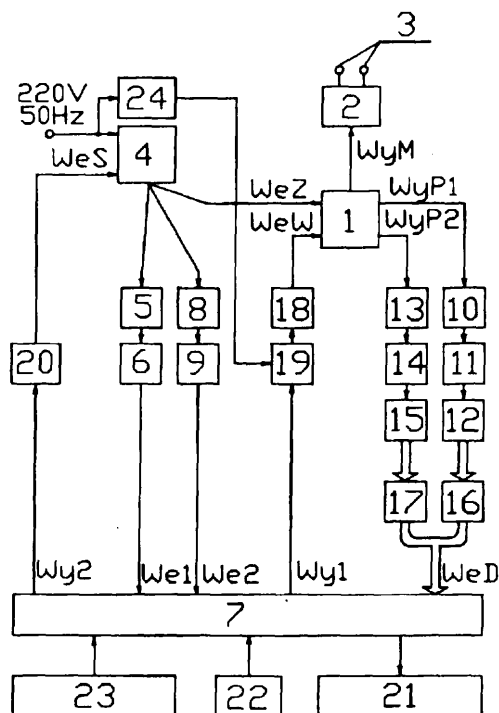
A1(21) 298023 (22) 93 03 09 5(51) A61B 17/36

(71) **FAMED-1** Fabryka Aparatury
Elektromedycznej, Łódź

(72) Bartczak Piotr, Janczyk Julian, Kobylański
Bogusław, Krawczyk Stanisław, Wójcik
Zbigniew

(54) Układ elektroniczny aparatu do wykonywania zabiegów **elektrochirurgicznych**

(57) Układ charakteryzuje się tym, że wyjście regulowanego zasilacza impulsowego (4) jest połączone poprzez przetwornik napięcie-czas (5) i pierwszy separator galwaniczny (6) z pierwszym wejściem bitowym (We1) sterownika mikroprocesorowego (7) oraz poprzez komparator (8) i drugi separator galwaniczny (9) z drugim wejściem bitowym (We2) sterownika mikroprocesorowego (7).



Pierwsze wyjście pomiarowe (WyP1) przetwornicy mocy wysokiej częstotliwości (1) jest połączone poprzez pierwszy transformator separacyjny (10) z wejściem pierwszego detektora szczytowego (11), którego wyjście jest połączone z wejściem pierwszego przetwornika analogowo-cyfrowego (12), a drugie wyjście pomiarowe (WyP2) przetwornicy mocy wysokiej częstotliwości (1) jest połączone poprzez drugi transformator separacyjny (13) z wejściem drugiego detektora szczytowego (14), którego wyjście jest połączone z wejściem drugiego przetwornika analogowo-cyfrowego (15). Wyjścia obu przetworników analogowo-cyfrowych, pierwszego (12) poprzez pierwszy rejestr buforowy (16) i drugiego (15) poprzez drugi rejestr buforowy (17) są dołączone do wspólnej magistrali danych (WeD) sterownika mikroprocesorowego (7).

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 298119 (22)93 03 16 5(51) A61B 17/56

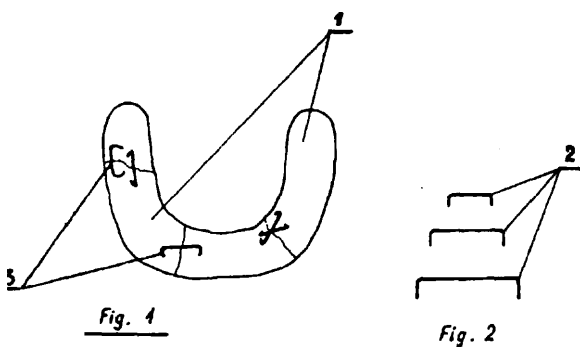
(71) Śląska Akademia Medyczna im.L.
Waryńskiego, Katowice

(72) Drugacz Jan, Lekston Zdzisław

(54) Sposób zespawania kości twarzowej części czaszki

(57) Sposób polega na tym, że po odsłonięciu szczeliny złamania i nastawieniu odłamów kostnych (1) w położenie anatomiczne, nawierca się w nich płytkie otwory, w takich odstępach od siebie, aby wchodziły w nie końcówki szablonu klamry (2). Po dopasowaniu szablonu wyjmuje się go i dobiera na podstawie jego rozmiarów właściwą klamrę (3), wykonaną z materiału z pamięcią kształtu. Ma ona w temperaturze otoczenia końcówki podgięte do wewnątrz. Klamrę zanurza się na krótko w medium chłodzącym, a po wyjęciu z niego odgina się jej końcówki do kształtu szablonu (2). Tak przygotowaną klamrę wprowadza się w otwory w odłamach kostnych (1). Pod wpływem ciepłoty ciała końcówki klamry podginają się do wewnątrz, zespawając mocno odłamy.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 303099 (22) 93 08 06 5(51) A61F 7/02

(31)92 926438 (32)92 0810 (33) US

(86) 93 08 06 PCT/CA93/00318

(87) 94 02 17 WO94/03132 PCT Gazette nr 05/94

(71) OKANAGAN HOUSE INC., Penticton, CA

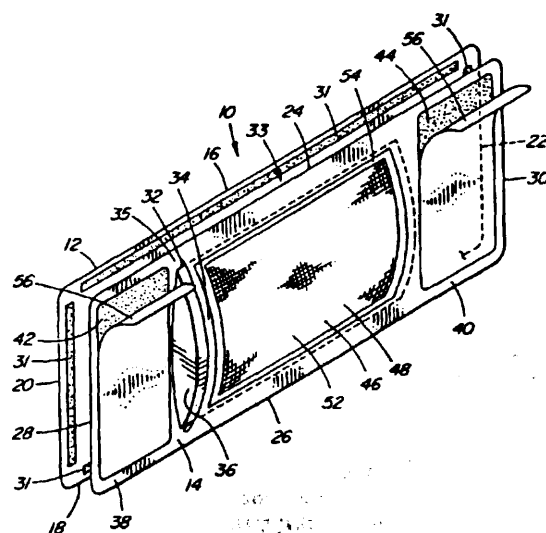
(72) Pyrozyk Ronald Robert, Sharp Steve Ronald

(54) Bandaż termiczny

(57) Bandaż termiczny (10) do równoczesnego opatrzywania i termicznego traktowania zranionej powierzchni ciała zawiera człon absorbujący płyn (46), mający powierzchnię kontaktującą się z raną (52) dla absorbowania płynów ciała wytwarzanych przez otwartą ranę oraz środek przytrzymujący przyłączony w pobliżu członu absorbującego płyn dla przytrzymywania medium termicznego (36) względem członu absorbującego płyn

tak, że pomiędzy medium termicznym, a otwartą raną jest przenoszone ciepło poprzez przewodzenie termiczne przez człon absorbujący płyn. Jest również ujawniony układ do uzyskiwania ciągłego doprowadzania ciepła lub zimna do rany.

(47 zastrzeżeń)



A1(21) 302266 (22) 94 02 17 5(51) A61K 9/14

(31) 93 4305225 (32) 93 02 19 (33) DE

(71) Asta Medica Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem, DE

(72) Engel Jürgen, Wichert Burkhard, Sauerbier Dieter, Reissmann Thomas

(54) Nowy sposób wytwarzania liofilizatu Cetrorelix i liofilizat

(57) Sposób wytwarzania liofilizatu z Cetrorelix (dekapeptyd z końcową kwasową grupą amidową) i co najmniej jednego wypełniacza polega na tym, że Cetrorelix rozpuszcza się w 100-3000 części wagowych 30% kwasu octowego i następnie miesza się z wodą, dodaje 40-100 części wagowych wypełniacza i tak otrzymany roztwór liofilizuje się.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 298161 (22) 93 03 18 5(51) A61K 35/00

(75) Cegielska Marianna, Kudowa-Zdrój; Koniew Oleg, Kudowa-Zdrój

(54) Środek homeopatyczny do przeciwdziałania ujemnym skutkom spalin samochodowych na organizm ludzki oraz sposób wytwarzania środka homeopatycznego do przeciwdziałania ujemnym skutkom spalin samochodowych na organizm ludzki

(57) środek homeopatyczny stanowi rozcieńczony, korzystnie wodno-spirytusowy, roztwór zawiesiny substancji wydzielanej w trakcie pracy silnika samochodowego.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 298048 (22)93 03 11 5(51) A61K 35/02

(75) Cegielska Marianna, Kudowa-Zdrój; Koniew Oleg, Kudowa-Zdrój

(54) Środek homeopatyczny do przeciwdziałania ujemnym skutkom środowiska naturalnego na organizm, zwłaszcza ludzki oraz sposób wytwarzania środka homeopatycznego do przeciwdziałania ujemnym skutkom środowiska naturalnego na organizm zwłaszcza ludzki

(57) Środek homeopatyczny stanowi rozcieńczony wodno-spirytusowy roztwór zawiesiny zawierającej składniki występujące w powietrzu atmosferycznym oraz wodzie pitnej, korzystnie ze ściśle określonej strefy geograficznej o dużym skażeniu środowiska naturalnego.

Powietrze atmosferyczne oraz wodę pitną wraz z tymi składnikami sedymentuje się, po czym tak uzyskaną zawiesinę rozcieńcza się, korzystnie w roztworze wodno-spirytusowym.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 298073 (22) 93 03 15 5(51) A61K 35/02

(75) Cegielska Marianna, **Kudowa-Zdrój**; Koniew Oleg, Kudowa-Zdrój

(54) Środek homeopatyczny do przeciwdziałania ujemnym skutkom palenia tytoniu oraz sposób wytwarzania środka homeopatycznego do przeciwdziałania ujemnym skutkom palenia

(57) Środek homeopatyczny stanowi rozcieńczony wodno-spirytusowy roztwór zawiesiny substancji wydzielanej w trakcie palenia tytoniu oraz dymu tytoniowego.

Substancję wydzielaną w trakcie palenia tytoniu oraz dym tytoniowy sedymentuje się, po czym otrzymaną zawiesinę rozcieńcza się, korzystnie w roztworze wodno-spirytusowym.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 297987 (22) 93 03 08 5(51) A61K 35/78

(75) **Pychyński** Tadeusz, Łódź; **Pychyński** Bohdan, Łódź

(54) Sposób wytwarzania preparatu **balsamicznego**, biologicznie czynnego

(57) Sposób wytwarzania preparatu balsamicznego, biologicznie czynnego, rozpuszczalnego w wodzie, z balsamu sosnowego polega na tym, że balsam sosnowy uciera się w określonym stosunku wagowym z sacharozą do całkowitego stwardnienia, po czym otrzymaną substancję poddaje się leżakowaniu przez 10-12 dni, a następnie zalewa określoną ilością wody, dodaje drożdży piekarniczych lub piwnych w ilości 0,1 części w stosunku do balsamu sosnowego i poddaje fermentacji w temperaturze 15-25°C w czasie 24-48 godzin.

Preparat ten może być stosowany w profilaktyce i leczeniu zwierząt.

Ma on podobne działanie jak preparaty roślinne stosowane w przypadkach, kiedy organizm należy chronić przed ujemnymi skutkami podawania chemioterapeutyków, na przykład antybiotyków.

Stosowany w profilaktyce powoduje stymulację naturalnej odporności organizmu.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 298002 (22) 93 03 09 5(51) A61M 1/00

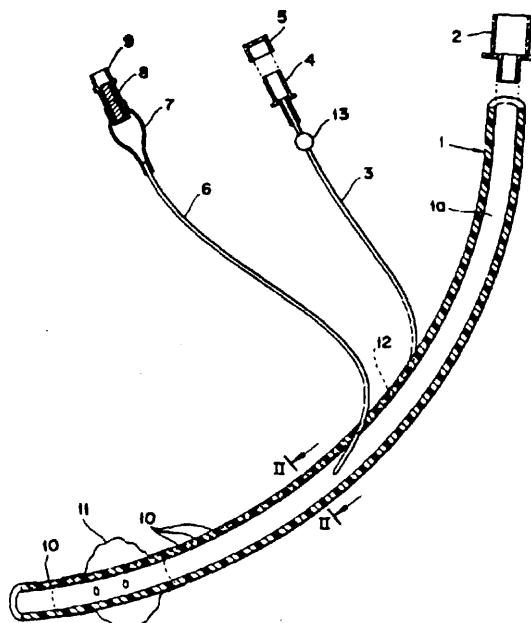
(71) Sheridan Catheter Corporation Argyle,
Nowy Jork, US

(72) Sheridan David S.

(54) Medyczo-chirurgiczny przewód obejmujący usprawniony zespół do podawania ciekłego lub gazowego środka terapeutycznego i sposób jego wytwarzania

(57) Medyczo-chirurgiczny przewód charakteryzuje się tym, że zawiera przewód (3) mający większe światło wyznaczone przez wewnętrzne obrzeże ściany przewodu, światło wstrzykiwania (12) wewnątrz ściany przewodu (1) oraz przynajmniej jeden jednokierunkowy zespół zaworów (13) w ścianie dla umożliwienia przepływu płynu ze światła wstrzykiwania (12) w jednym kierunku przez ścianę przewodu (1), przy czym zespół zaworów (13) zapobiega przejściu płynu w przeciwnym kierunku przez ścianę i z powrotem do światła wstrzykiwania (12) i obejmuje przebieg w ścianie przewodu (1) nachylone pod kątem innym niż 90° w stosunku do kierunku przepływu płynu przechodzącego przez światło wstrzykiwania.

(23 zastrzeżenia)



A1(21) 302606 (22) 94 03 14 5(51) A61M 5/178

(31) 93 031595 (32) 93 03 15 (33) US

(71) ELI LILLY AND COMPANY,
Indianapolis, US

(72) Michel Peter

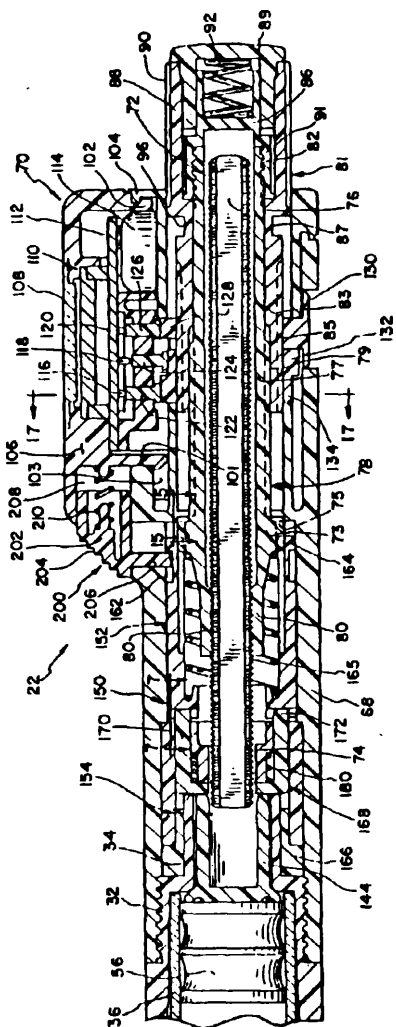
(54) Urządzenie oraz sposób dozowania leków

(57) Urządzenie do dozowania leków składa się z kasetki ze wstrzykiwanym wyrobem i przymocowanego do niej zespołu wstrzykującego (22). W zespole wstrzykującym (22) znajduje się mechanizm napędowy utworzony z tulejki dozującej (78, 81) z pokręteł dozującym (88) na końcu wewnętrznym oraz nagwintowanego pręcika (72) sprzężonego z tulejką (78). W obudowie (68) zespołu wstrzykującego (22) jest osadzony mechanizm zapadkowy, składający się z elementu obrotowego (152), osadzonego obrotowo w tulejce dozującej (78, 81) oraz z gniazda blokującego (168), sprzężonego z elementem obrotowym (152). Do obudowy (106) zespołu wyświetlacza ciekłokrystalicznego (70) jest przymocowany mechanizm odłączający (200), utworzony z kołeczka (206) wchodzącego w element obrotowy mechanizmu zapadkowego i sprzęgającego się z nim w taki sposób, że osiowy ruch kołeczka wywołuje odpowiedni osiowy ruch elementu stacjonarnego (154).

Sposób dozowania leków polega na tym, że mocuje się kasetkę zawierającą wstrzykiwany wyrób, do zespołu wstrzyku-

jącego mającego pokrętko dozujące i przesuwany osiowo pręcik; obraca się pokrętkiem tytko w pierwszym kierunku, co powoduje osiowe wsuwanie się pręcika do kasetki; sprzęga się mechanizm rozłączający sprzęgiełko; i obraca się pokrętkiem dozującym w drugim i przeciwnym kierunku do położenia, w którym pręcik wsuwa się osiowo do środka kasetki na odległość wystarczającą do uzyskania dawki wymaganej do wstrzyknięcia, po czym zwalnia się mechanizm odłączający sprzęgiełko.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 298047 (22)93 03 10 5(51) A61M 37/00

(75) Cegielska Marianna, Kudowa-Zdrój; Koniew Oleg, Kudowa-Zdrój

(54) Sposób wprowadzania leków homeopatycznych i/lub farmakologicznych do organizmu, zwłaszcza ludzkiego

(57) Leki homeopatyczne i/lub farmakologiczne wprowadza się do organizmu poprzez punkty do akupunktury, po czym miejsca te masuje się przez czas niezbędny do wprowadzenia określonej porcji leków do organizmu ludzkiego.

(1 zastrzeżenie)

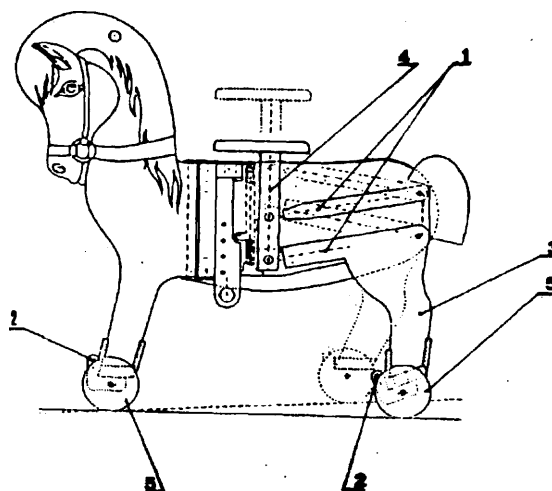
A1(21) 298057 (22) 93 03 12 5(51) A63B 23/04 A63G 19/00

(75) Janiszewski Andrzej, Warszawa

(54) Ruchome urządzenie rehabilitacyj no-treningowe

(57) Ruchome urządzenie charakteryzuje się tym, że posiada ruchome podpory zaopatrzone w mechanizm napędowy umożliwiający na ich przemieszczanie się względem podłoża w jednym kierunku. Mechanizm napędowy składa się z układu dźwigni dwuramiennej, której jedno ramię (1) jest połączone z układem posuwisto-zwrotnym (4), zaś drugie ramię (3) posiada mechanizm (2) blokujący przesuw kół (5) w jednym kierunku.

(2 zastrzeżenia)



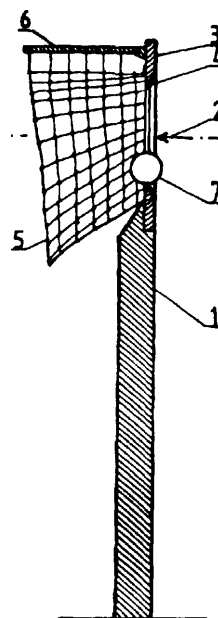
A1 (21) 298106 (22) 93 03 17 5(51) A63B 63/00

(75) Romerowicz Wiesław, Sanok

(54) Poziomy kosz piłkarski

(57) Poziomy kosz piłkarski umocowany jest na podstawie (1) osią wlotu poziomo (2) co umożliwia wejście do niego zagranej piłki nogą, ręką i głową. Wlot lejkowy o kształcie elipsy (4) pozwala na wprowadzenie do niego piłki z dużego kąta. Lejkowy wlot (4), płaskie obrzeże (3) i podstawa (1) odbijają piłkę. Podwieszona na wsporniku elastycznym (6) siatka sygnalizacyjna (5) sygnalizuje przejście piłki przez kosz.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1(21) 298154 (22) 93 03 17 5(51) B01D 45/14

(75) Knap **Tadeusz**, Rzeszów; Knap Andrzej, Rzeszów; Knap Krzysztof, Rzeszów

(54) Urządzenie do oczyszczania gazów z pyłów

(57) Urządzenie do oczyszczania gazów z pyłów składa się z wirnika (1), umieszczonego w szczelnej obudowie (2), przy czym wirnik (1) posiada płaszcz zewnętrzny (3) oraz umieszczony w nim współosiowo płaszcz wewnętrzny (4), a czoła obu płaszczy połączone są szczelnie z piastą wlotową (5) i wylotową (6). W kanałach wzdłużnych (8) pierścienia wirnika (1) umieszczone są wzdłużne przegrody profilowe (9) o wysokości mniejszej od przegród wzdłużnych (7), tworzące między sobą zewnętrzne szczeliny wzdłużne (10). Piasta wlotowa (5) ma kanał profilowy (12) otwarty na powierzchni zewnętrznej, zaopatrzonej w sąsiedztwie przegród wzdłużnych (7) w łopatki (13). Z kolei piasta wylotowa (6) w pierścieniu stożkowym (20) ma podłużne łopatki (21) równomiernie rozmieszczone na obwodzie. Urządzenie można stosować w elektrowniach do odpylania spalin oraz w transporcie pneumatycznym do oddzielania cząstek materiału transportowanego od powietrza lub innego nośnika.

(3 zastrzeżenia)

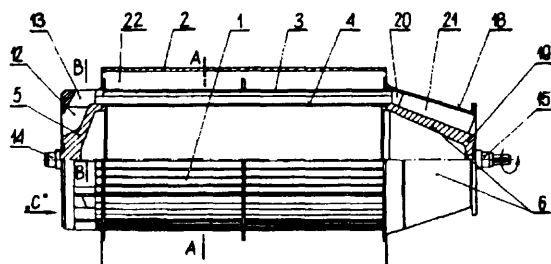


FIG. 1

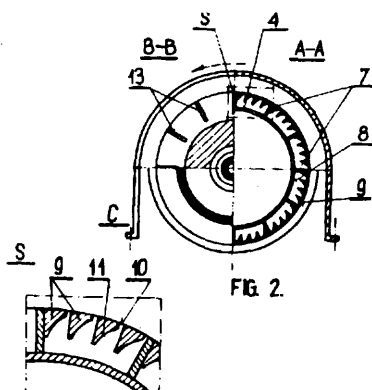
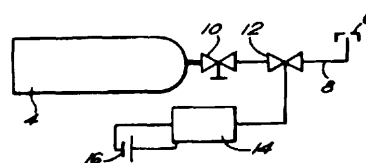


FIG. 2

(54) Urządzenie dostarczające płyn do powietrza

(57) Urządzenie ma cylinder ciśnieniowy (4) zawierający płyn zapachowy rozpuszczony w ciepłym gazie nośnym oraz ma zawór (12) dla sterowania przepływem płynu i płynnego gazu nośnego z cylindra (4) do dyszy rozpylającej (6) dla doprowadzenia do powietrza. Ponadto, urządzenie zawiera zespół liczący sterujący otwieraniem i zamykaniem zaworu (12). Cylinder ciśnieniowy (4), zawór (12), urządzenie liczące (14) i dysza rozpylająca (6) umieszczone są wewnątrz obudowy.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 302474 (22) 94 03 04 5(51) B01J 19/32

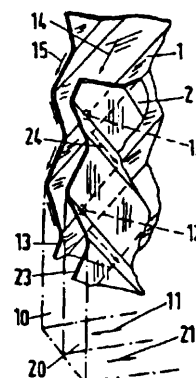
(31) 93 93810177 (32) 93 03 10 (33) EP

(71) Sulzer **Chemtech** AG, Winterthur, CH(72) **Suess** Philipp

(54) Układ wypełnienia kolumny i kolumna wymiany masy

(57) Układ wypełnienia kolumny dla wymiany masy pomiędzy spływającą warstwą cieczy (14) i gazem ma usytuowane naprzemiennie warstwy (10, 20). Jedne warstwy (10) kierują spływającą warstwą cieczy do pionowej krawędzi (13) tych warstw, podczas gdy inne warstwy (20) odchylają ją od krawędzi. Warstwy te są w danym wypadku sprzężone parami poprzez elementy zwrotne, które stanowią przewodzący ciecz pomost i krawędziowy spływ cieczy (15) jednej warstwy (10) jest przez to przynajmniej częściowo przenośny na przyporządkowaną warstwę sąsiednią (20).

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 302462 (22) 94 03 03 5(51) B01F 5/00

B01 F 3/02

(31) 93 9304481 (32) 93 03 05 (33) GB

(71) The **BOC** Group **plc**, Windlesham, GB

(72) Gabzdyl Jacek Tadeusz

A1(21) 298087 (22) 93 03 16 5(51) B01L 11/00

(71) Polska Akademia Nauk Instytut Maszyn

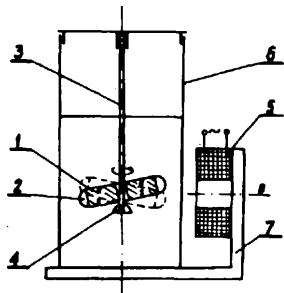
Przepływowych, Gdańsk-Wrzeszcz

(72) Śmigielski Józef

(54) Mieszadło magnetyczne

(57) Mieszadło magnetyczne składa się z elementu wirującego umieszczonego w naczyniu z ośrodkiem mieszanym i cewek zasilanych ze źródła napięcia zmiennego, znajdujących się na zewnątrz naczynia. Element wirujący stanowi krążkowy magnes (1) z centralnym otworem, namagnesowany w kierunku prostopadłym do swojej płaszczyzny, osadzony na nieruchomej pionowej osi (3) o średnicy mniejszej od średnicy otworu magnesu, natomiast poza naczyniem (6), na wysokości magnesu (1) usytuowana jest cewka (5) o osi (0) prostopadłej do osi (3) magnesu.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 302545 (22) 94 03 10 5(51) B02C 15/14

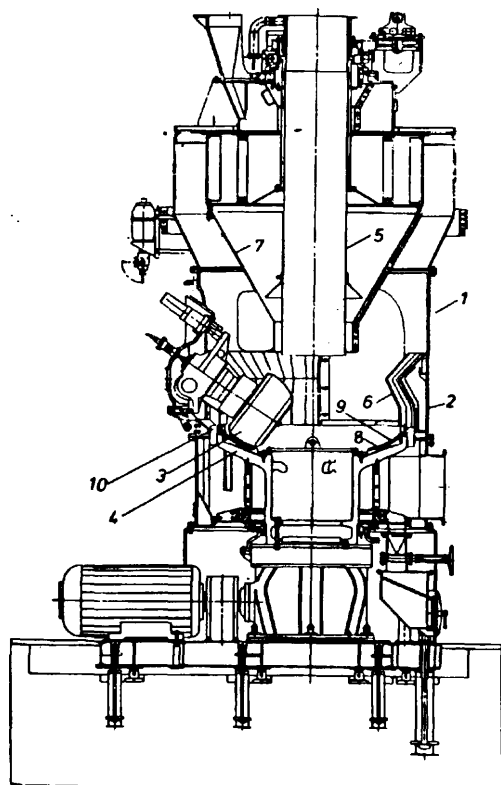
(31) 93 4308042 (32) 93 03 13 (33) DE

(71) EVT Energie-und Verfahrenstechnik GmbH, Stuttgart, DE

(72) Kessel Werner, Ruopp Eckart

(54) Sposób wyznaczania profilu powierzchni tocznej stanowiącej wykładzinę misy młyna krążnikowego

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wyznaczania profilu powierzchni tocznej stanowiącej wykładzinę misy (4) młyna krążnikowego (1), przy którym stałą zmianę kąta α misy (4) młyna,



który jest konieczny dla uzyskania wymaganego przyspieszenia przy transporcie mielonego materiału, oblicza się dla wielu promieni, w zależności od odległości od punktu obrotu młyna krążnikowego (1), przy czym współczynnik tarcia pomiędzy rolkami miażdżącymi (3) i wykładziną misy (8) oraz prędkość obrotową misy (4), traktuje się przy obliczeniu jako wartości stałe.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 298101 (22) 93 03 15 5(51) B03C 3/04

B03C 3/12

(7) ELWO Fabryka Elektrofiltrów, Pszczyna

(72) Danel Władysław, Jureczko Brunon, Ryguła Czesław, Wojtyła Andrzej

(54) Elektroda ulotowa i bateria elektrod ulotowych odpylacza elektrostatycznego

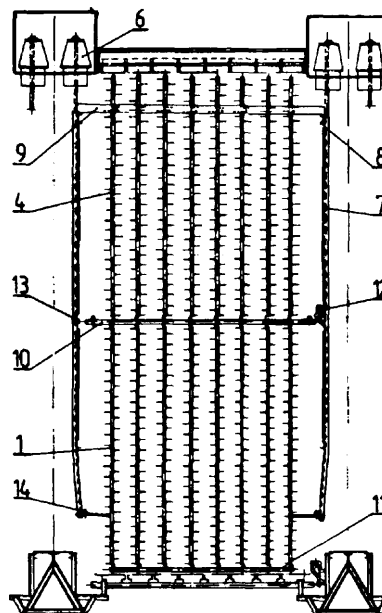
(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wysokiej skuteczności odpylania ziarn pyłu o dużej rezystywności przy jednoczesnej podwyższonej dyspozycyjności odpylacza elektrostatycznego szczególnie o poziomym przepływie spalin.

Elektroda charakteryzuje się tym, że ostrza umieszczone są z dwu stron w jednej płaszczyźnie w rurze (1 lub 4), prostopadłe usytuowane do osi rury (1 albo 4), są co najmniej dwukrotnie dłuższe od średnicy rury (1 albo 4) i są rozmieszczone z jednej oraz z drugiej strony rury (1 albo 4) na przemian w odległości równej dwukrotnej długości ostrzy (2).

Bateria elektrod ulotowych charakteryzuje się tym, że na belce nośnej (9) na trzpieniach nośnych zawieszone są zaczepy wewnętrzne elektrod ulotowych, przy czym poszczególne elektrody wystają ponad belkę nośną (9), a w połowie wysokości rzędu elektrod ulotowych zainstalowana jest belka pośrednia (10) stanowiąca jednocześnie drąg strzepujący, służąca także do połączenia górnych części dzielonych elektrod ulotowych oraz zawieszenia dolnych części dzielonych elektrod ulotowych, które od dołu połączone są zaczepami z belką spinającą (11), przy czym jednolite jak i dzielone elektrody ulotowe mają ostrza umieszczone na korpusie w płaszczyźnie rzędu elektrod ulotowych.

Rozwiązania techniczne przeznaczone są dla odpylacza elektrostatycznego o poziomym przepływie spalin, w którym pył jest strącany w stanie suchym, przy stosunkowo wysokim napięciu przyłożonym do elektrod ulotowych i znacznej rezystywności strącanych ziarn pyłu. Elektrody ulotowe dzielone oraz baterie tych elektrod ulotowych przeznaczone są dla komór elektrofiltra o wysokości powyżej 8 - 9 m.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 298149 (22)93 03 17 5(51) B21D 28/02

(71) STOMIL S.A. Sanockie Zakłady Przemysłu Gumowego, Sanok

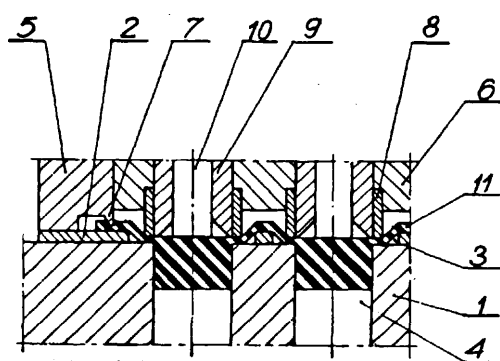
(72) Dałęcka Piotr, Józefczyk Wiesław, Zmarz Ryszard

(54) Urządzenie do wycinania wyrobów

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wycinania wyrobów, których średnica w miejscu odcięcia od płytki gumowej jest mniejsza od średnicy otworów matrycy.

Urządzenie wyposażone jest w płytę środkową (2) z otworami (3), przytwierdzoną do matrycy (1), nad którą znajduje się płyta dociskowa dzielona, składająca się z płyty dociskowej zewnętrznej (5) i płyty dociskowej wewnętrznej (6) oraz w popychacze (10) umieszczone w stemplach rurkowych (9), osłoniętych tulejami dociskowymi (8) osadzonymi w płycie dociskowej wewnętrznej (6). Płyta dociskowa zewnętrzna (5) posiada obwodowy występ zaciskowy (7).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 302468 (22) 94 03 04 5(51) B23B 31/02

(31) 93 4307161 (32)93 03 06 (33) DE
93 4313578 26 04 93 DE

(71) Hilti Aktiengesellschaft, Schaan, LI

(72) Selb Michael, AT; Pauli Heinrich, DE; Neukirchen Axel, DE

(54) Narzędzie do osadzania w uchwycie narzędziowym i uchwyt narzędziowy dla przyrządów ręcznych

(57) Trzpień chwytowy narzędzia jest wyposażony w dwa osiowe zamknięte rowki ryglujące (1), dwa osiowe rowki zabierakowe (2), otwarte w kierunku wolnego końca trzpienia chwytowego (A) i dwie powierzchnie zabierakowe (3).

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 302660 (22) 94 03 17 5(51) B23C 5/20

B23P 15/34

(31) 93 9300889 (32) 93 03 18 (33) SE

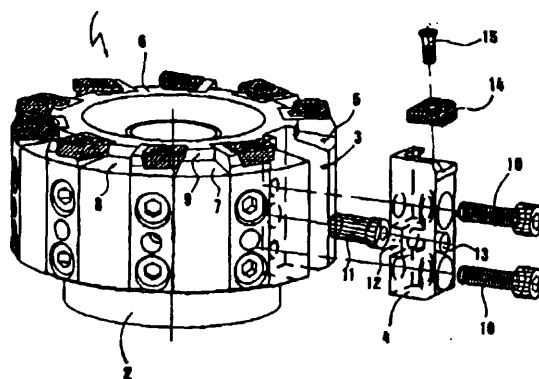
(71) Sandvik AB, Sandviken, SE

(72) Hessman Ingemar, Almersand Ake

(54) Korpus freza oraz sposób jego wytwarzania

(57) Korpus freza zawiera kasety (4) z wkładkami tnącymi, które to kasety są umocowane w korpusie freza przez śruby mocujące (10). Osiowe dopasowanie kaset i ostrzy tnących wykonuje się za pomocą zaczepów mimośrodowych (11). Dla ułatwienia wytwarzania kieszeni wiórowych (8), wykonuje się je w symetrii obrotowej wokół osi obrotu korpusu freza, zwłaszcza przez toczenie.

(11 zastrzeżeń)



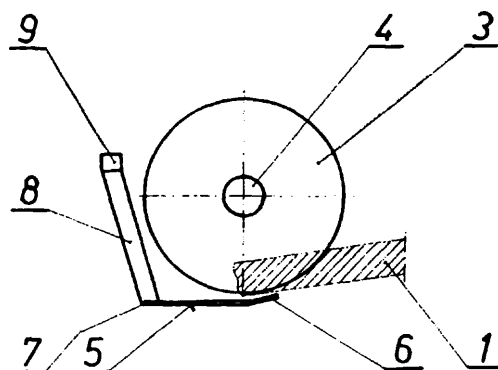
A1(21) 298064 (22)93 03 12 5(51) B23D 45/10

(75) Górka Zbigniew, Racibórz

(54) Piła oscylacyjna

(57) Piła ma co najmniej dwie tarcze skrawające (3) z osłoną w postaci płytki (5) umieszczonej pod tymi tarczami. Tylna krawędź (7) płytki (5) jest połączona z przewodnicą (8) o szerokości mniejszej niż odległość między tarczami skrawającymi (3). Piła jest przeznaczona do maszynowego przecinania opatrunku gipsowego (1).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 298105 (22) 93 03 17 5(51) B23P 15/26

(71) Politechnika Łódzka, Łódź

(72) Wawszczak Włodzimierz, Siwek Andrzej, Teszner Władysław

(54) Sposób wytwarzania pakietu blach, przeznaczonego zwłaszcza na wirniki wymienników ciepła

(57) Sposób polega na tym, że przygotowuje się pierścienie kołowe z blachy, pofalowane oraz ewentualnie płaskie, na grzbiety fałd pierścieni pofalowanych, zwilżone wstępnie topnikiem, nanosi się cienką warstwę lutu oraz ponownie zwilża topnikiem, zaś pierścienie płaskie zanurza się w topniku oraz ewentualnie całkowicie pokrywa lutem, który zwilża się topnikiem. Z tak przygotowanych pierścieni składa się pakiet w kształcie wydrążonego walca z pierścieni pofalowanych, w którym stykają się ze sobą polutowane grzbiety fałd pierścieni pofalowanych, w którym stykają się z powierzchnią pierścieni płaskich. Złożony pakiet poddaje się wirowaniu i ogrzewa do temperatury zapewniającej zlutowanie jego elementów, a zlutowany pakiet myje się, płucze oraz suszy.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 298049 (22) 93 03 11 5(51) B23P 17/04

(71) **DIABOREX** Zakład Badawczo-Produkcyjny
Spółka z o.o., Łódź

(72) Wendler Bogdan, Jakubowski Krzysztof

(54) Sposób wytwarzania warstw o wysokiej
twardości na dowolnym podłożu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienia wytwarzania warstw o wysokiej twardości na dowolnym podłożu, np. na narzędziach, częściach maszyn lub elementach urządzeń energetycznych, wykonanych z tworzyw ceramicznych, żeliwa, stopów metali, spieków i innych materiałów. Powierzchnię elementu w dowolny sposób pokrywa się cienką warstwą metalu węglilotwórczego, a następnie element wygrzewa się. Wygrzewanie odbywa się w atmosferze dowolnego gazu pod ciśnieniem nie wyższym od 10^{-3} Pa, bądź w atmosferze dowolnego gazu obojętnego, w szczególności azotu, pod dowolnym ciśnieniem dla podłoża bogatego w węgiel, bądź też w atmosferze azotu dla podłoża bezwęglowego. Zakres temperatur wygrzewania elementu wynosi od 900 K do temperatury topnienia bądź sublimacji podłoża, względnie do temperatury topnienia bądź sublimacji metalu warstwy.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 298107 (22) 93 03 17 5(51) B29C 41/08

(75) Czernski Andrzej, Warszawa

(54) Sposób nakładania powłoki ochronnej na
pręty, przeznaczone zwłaszcza do suszarek
łazienkowych

(57) Sposób polega na tym, że wytłaczarka, zwłaszcza z głowicą krzyżową, przy czym rdzeń ustnika głowicy zaopatrzony jest w otwór, wytłacza rurkę, do wnętrza której wprowadza się, poprzez otwór w rdzeniu ustnika, pręt przeznaczony do naniesienia powłoki. Wytłaczaną rurkę obciska się na końcu pręta, a po wyjściu pręta z ustnika głowicy oddziela się rurkę osadzoną na pręcie od wytłaczanej rurki i obciska się drugi koniec rurki na drugim końcu pręta. Po ostygnięciu pręta, z naniesioną powłoką, na jego końcach osadza się tulejki z tworzywa sztucznego.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 298056 (22) 93 03 11 5(51) B29D 23/00

(71) STOMIL Bydgoskie Zakłady Przemysłu
Gumowego, Bydgoszcz(72) Bartel Dorota, Kozłowska Danuta, Benedict
Roman(54) Sposób wytwarzania wielowarstwowych węży
gumowo-tkaninowych

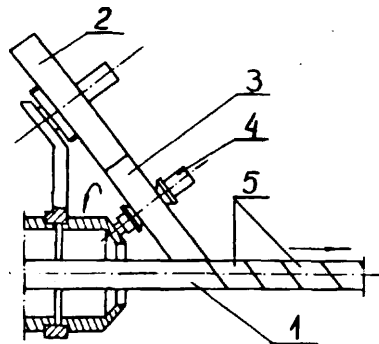
(57) Sposób według wynalazku umożliwia wytwarzanie wielowarstwowych węży gumowo-tkaninowych o zwiększonej wytrzymałości na ciśnienie i mniejszym ciężarze jednostkowym przy zmniejszonym zużyciu materiałów.

W tym celu na rdzeń metalowy (1) nakłada się wewnętrzną warstwę węża przez śrubowe nawinięcie na zakładkę rozwijanego z krążka nawojowego (2) prowadzonego przez rolkę naprowadzającą (4) pasma (3) z gumy niezwulkanizowanej o wytrzymałości w stanie surowym nie mniejszej niż 0,4 MPa oraz o czasie podwulkanizacji nie krótszym niż 5 min. w temperaturze 125°C. Pasma (3) jest pokryte naniesioną przez pudrowanie warstwą substancji zmniejszającej kleistość gumy, przy czym substancja ta jest wchłaniana przez gumę warstwy wewnętrznej w temperaturze wulkanizacji.

W temperaturze tej w fazie poprzedzającej proces wulkanizacji następuje na skutek zwiększonej plastyczności gumy i docisku rozszerzalnego pod wpływem temperatury rdzenia metalowego (1) oraz ciśnienia pary wodnej i skurczu termicznego

go bandaża tkaninowego, wyrównanie nierówności w warstwie wewnętrznej węża powstałych w wyniku nawijania pasma (3) na zakładkę.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 298035 (22) 93 03 10 5(51) B29K 9/06

(71) Instytut Włókien Chemicznych, Łódź

(72) Masłowski Edward, Niekraszewicz Antoni,
Struszczyk Henryk(54) Sposób otrzymywania wyrobów o ujemnym
ładunku elektrostatycznym z polimerów
syntetycznych i/lub naturalnych

(57) Sposób otrzymywania wyrobów o ujemnym ładunku elektrostatycznym z polimerów syntetycznych i/lub naturalnych polega na tym, że do masy reakcyjnej w czasie wytwarzania polimerów syntetycznych lub do polimerów syntetycznych bądź naturalnych w czasie ich przetwarzania metodą stapiania, mięknięcia czy rozpuszczania, wprowadza się rozdrobniony bursztyn o wielkości cząstek w zakresie 0,01 - 25 μ m, w ilości nie mniejszej niż 0,01% wagowego w stosunku do masy polimeru. Następnie z polimerów modyfikowanych bursztynem wytwarza się znanymi sposobami włókna, folie, fibrydy, taśmy, wypraski i inne wyroby. Odmianą tego sposobu jest nanoszenie na powierzchnię wyrobów z polimerów syntetycznych i/lub naturalnych rozdrobnionego bursztynu o wielkości cząstek od 0,01 do 2000 μ m, w ilości nie mniejszej niż 0,05% wagowego w stosunku do masy polimerów, w postaci proszku lub dyspersji w ciekłym obojętnym medium. Inna odmiana tego sposobu polega na tym, że na powierzchnię wyrobów z polimerów syntetycznych i/lub naturalnych nanosi się roztwór o stężeniu co najmniej 0,005% wagowego bursztynu w odpowiednich rozpuszczalnikach organicznych.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 302522 (22) 94 03 09 5(51) B32B 27/32

(31) 93 4307442 (32) 93 03 10 (33) DE

(71) Wolff Walsrode AG, Walsrode, DE

(72) Brandt Rainer, Reiners Ulrich, Krallmann
Anton, Böhner Jürgen, Neelen Neele(54) Wielowarstwowe, orientowane,
termozgrzewalne folie polipropylenowe i ich
zastosowanie

(57) Wynalazek dotyczy orientowanych zgrzewalnych folii polipropylenowych o polepszonych właściwościach barierowych w stosunku do pary wodnej oraz znacznie zmniejszonej wartości migracji całkowitej, przeznaczonych do celów opakowaniowych o strukturze określonej przez następujące ułożenie warstw: ABCBA, przy czym C oznacza warstwę podstawową złożoną z polipropylenu i żywicy węglowodorowej o masie molowej nie przekraczającej około 2000 g/mol i temperaturze mięknięcia wyższej niż 130°C, B oznacza nie zawierające żywicy węglowodorowej warstwy osłonowe z polipropylenu o wysokim stopniu izotaktyczno-

ści, przekraczającym 94%, przy czym stosunek grubości warstwy osłonowej do grubości warstwy podstawowej zawiera się w przedziale od 0,01 do 0,1 oraz A oznacza dwie okrywające warstwy zewnętrzne z termozgrzewalnego kopolimeru lub terpolimeru poliolefinowego, przy czym te okrywające warstwy zewnętrzne zawierają co najmniej jeden środek przeciwdziałający wzajemnemu sklejanemu się folii, jeden środek antyadhezyjny i jeden środek antystatyczny.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) 302523 (22) 94 03 09 5(51) B32B 27/32

(31) 93 4307440 (32) 93 03 10 (33) DE

(71) Wolff Walsrode AG, Walsrode, DE

(72) Brandt Rainer, Reiners Ulrich, Krallmann Anton, Neelen Neele, Böhner Jürgen

(54) **Wielowarstwowe, orientowane, termozgrzewalne folie polipropylenowe i ich zastosowanie**

(57) Wynalazek dotyczy orientowanych zgrzewalnych folii polipropylenowych o polepszonych właściwościach barierowych w stosunku do pary wodnej, o strukturze określonej przez następujące ułożenie warstw: ABCBA, przy czym C oznacza warstwę podstawową złożoną z polipropylenu o wysokim stopniu izotaktyczności, przekraczającym 94% i z żywicy węglowodorowej o masie molowej nie przekraczającej około 2000 g/mol i temperaturze mięknienia wyższej niż 130°C, B oznacza dwie nie zawierające żywicy węglowodorowej warstwy osłonowe z polipropylenu o wysokim stopniu izotaktyczności, przekraczającym 94%, przy czym stosunek grubości warstwy osłonowej do grubości warstwy podstawowej zawiera się w przedziale od 0,01 do 0,1, A oznacza dwie okrywające warstwy zewnętrzne z termozgrzewalnego homopolimeru lub terpolimeru poliolefinowego, przy czym te okrywające warstwy zewnętrzne zawierają co najmniej jeden środek przeciwdziałający wzajemnemu sklepaniu się folii, jeden środek antyadhezyjny i jeden środek antystatyczny. Otrzymywane według wynalazku folie mają zastosowanie jako materiał do opakowań.

(9 zastrzeżeń)

A1(21) 302524 (22) 94 03 09 5(51) B32B 27/32

(31) 93 4307441 (32) 93 03 10 (33) DE

(71) Wolff Walsrode AG, Walsrode, DE

(72) Brandt Rainer, Reiners Ulrich, Krallmann Anton, Albinus Eberhard, Neelen Neele

(54) **Wielowarstwowe, orientowane, termozgrzewalne folie polipropylenowe o dużym poślizgu i z polepszonymi właściwościami barierowymi oraz ich zastosowanie**

(57) Wynalazek dotyczy orientowanych zgrzewalnych folii polipropylenowych o polepszonych właściwościach barierowych w stosunku do pary wodnej oraz znacznie zmniejszonej wartości współczynnika tarcia, przeznaczonych do celów opakowaniowych, które nie zawierają polidimetylosiloksanu i mają strukturę określoną przez ułożenie warstw: ABCBA, przy czym C oznacza warstwę podstawową złożoną z polipropylenu i żywicy węglowodorowej o masie molowej nie przekraczającej około 2000 g/mol i temperaturze mięknienia wyższej niż 130°C, zawierającą 0,05 - 0,5% wagowych amidu kwasu erukowego, B oznacza dwie nie zawierające żywicy węglowodorowej warstwy osłonowe z polipropylenu o wysokim stopniu izotaktyczności, przekraczającym 94%, przy czym stosunek grubości warstwy osłonowej do grubości warstwy podstawowej zawiera się w przedziale od 0,01 do 0,1 oraz A oznacza dwie okrywające warstwy zewnętrzne z termozgrzewalnego kopolimeru lub terpolimeru poliolefinowego, przy czym te okrywające warstwy zewnętrzne zawiera-

ją co najmniej jeden środek przeciwdziałający wzajemnemu sklepaniu się folii i jeden środek antystatyczny oraz jako środek antyadhezyjny zawierają 0,05 - 0,5% wagowych amidu kwasu erukowego.

(8 zastrzeżeń)

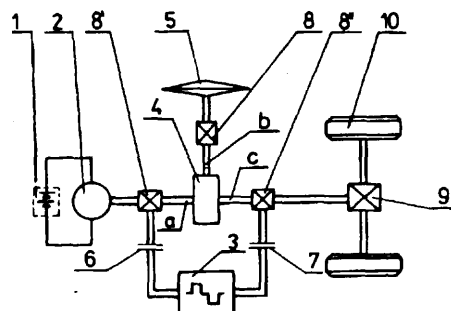
A1(21) 298013 (22)93 03 10 5(51) B60K 6/04

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) **Szmanowski Antoni, Krasucki Janusz, Bramson Edward**(54) **Wieloródlowy układ napędowy**

(57) Układ składa się z silnika cieplnego (3), maszyny elektrycznej (2) i przekładni planetarnej (4) o dwóch stopniach swobody, której koło słoneczne jest sprzęgnięte z akumulatorem inercyjnym (5), zaś jarzmo jest sprzęgnięte z wałem głównym. Ponadto silnik (3) zaopatrzony jest w dwa rozłączne sprzęgła (6, 7) do niezależnej transmisji mocy, z których pierwsze sprzęgło (6) połączone jest poprzez pierwszą przekładnię mechaniczną (8') z wałem koła koronowego (a) przekładni planetarnej (4), zaś drugie sprzęgło (7) połączone jest poprzez drugą przekładnię mechaniczną (8'') z wałem jarzma (c). Ponadto maszyna elektryczna (2) sprzęgnięta jest z pierwszą przekładnią mechaniczną (8').

(2 zastrzeżenia)

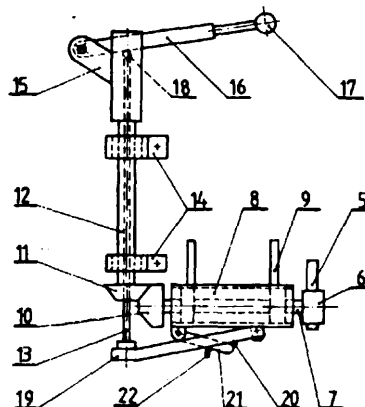


A1(21) 301128 (22) 93 11 18 5(51) B60K 26/00

(75) Jędrzejowski Leszek, Wrocław

(54) **Mechanizm wychylania dźwigni sprzęgła i hamulca samochodowego**

(57) Mechanizm jest utworzony ze sprzęgłowej naciskowej dźwigni zaopatrzonej w zaczep oparty o dźwignię sprzęgła, a sprzęgłowa naciskowa dźwignia jest połączona poprzez zespół dźwigni i przekładnię z obrotową kolumną (12). Ponadto mechanizm ma hamulcową naciskową dźwignię (21) opartą o dźwignię hamulca (22), a hamulcowa naciskowa dźwignia (21) jest połączona poprzez dźwignię z przesuwającym trzpieniem (13) osadzonym wewnątrz obrotowej kolumny (12).



Obrotowa kolumna (12) jest osadzona obrotowo w tulejkach i zaopatrzona w drążek (16) usytuowany poprzecznie w stosunku do obrotowej kolumny (12).

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 302472 (22) 94 03 04 5(51) B60K 37/00

(31) 93 9300734 (32) 93 03 05 (33) SE

(71) STRALFORS AB, Ljungby, SE

(72) Parkander Gothe Anders Krister

(54) Tablica **oznakowana**, zwłaszcza tablica rejestracyjna pojazdu i sposób wytwarzania tablicy oznakowanej, zwłaszcza rejestracyjnej pojazdu

(57) Tablica zawiera segment, który ma co najmniej jeden odcinek wstęgi foliowej z oznakowaniem informacyjnym zwłaszcza symbolem rejestracyjnym pojazdu.

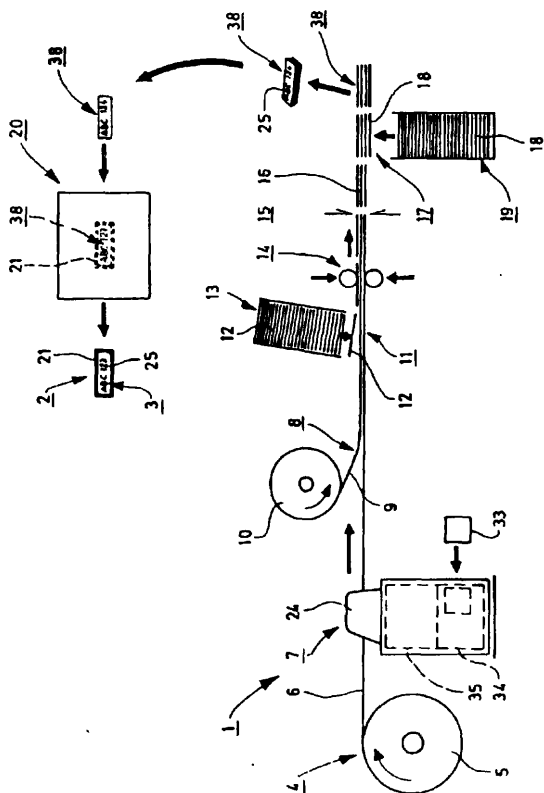
Oznakowanie stanowi warstwa materiału pigmentowego (25) nałożona na powierzchnię segmentu (16), zwłaszcza powierzchnię odbłaskową dla światła reflektorów.

Warstwa ta ma postać druku jonograficznego i jest utrwalona na powierzchni segmentu (16) przez nacisk na zimno.

Sposób wytwarzania tablicy oznakowanej polega na przepuszczeniu folii przez drukarkę elektroniczną, w której drukuje się znaki informacyjne, zwłaszcza znaki literowo cyfrowe pojazdu, przez elektronicznie sterowane nakładanie materiału pigmentowego.

Materiał pigmentowy jest następnie utrwalany na zimno. Na każdym segmencie folii umieszcza się przezroczystą płytę przednią, a wokół krawędzi tego segmentu oraz płyty przedniej kształtuje się wtłaskowo obrzeże szczelnie obejmujące segment i płytę przednią.

(23 zastrzeżenia)



A3(21) 298124 (22) 93 03 16 5(51) B60Q 9/00

(61) 290553

(75) Mielczyk Roman, Tarnów

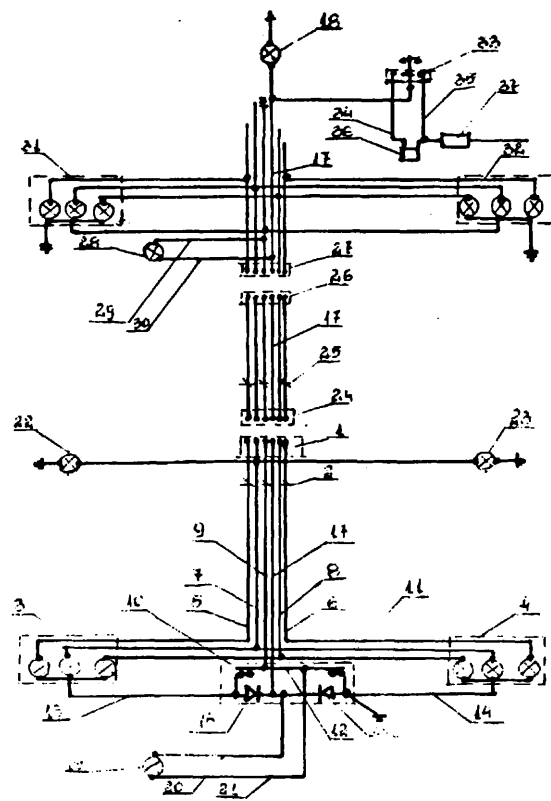
(54) Sygnalizacja zwarcia obwodów świetlnych pojazdu silnikowego

(57) Układ sygnalizacji przyłączony do przewodu (17), składa się z dwuobwodowego przełącznika (33) do którego podłączono obwody (34, 35).

Obwód (34) jest obwodem przyłączonym przez przerywacz kierunkowskazów w celu uzyskania oświetlenia błyskowego, natomiast obwód (35) jest obwodem oświetlenia stałym.

Przełącznikiem obwodu (34) załączamy światłem błyskowym lampki (28, 19) sygnalizacji zwarcia umieszczone z tyłu pojazdu silnikowego i z tyłu przyczepy. Obwodem (35) załączamy lampki sygnalizacji zwarcia, które służą jako przeciwmgłowe dodatkowe oświetlenie tyłu pojazdu lub jako czasowe oświetlenie pozycyjne.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 298125 (22) 93 03 18 5(51) B60R 25/04

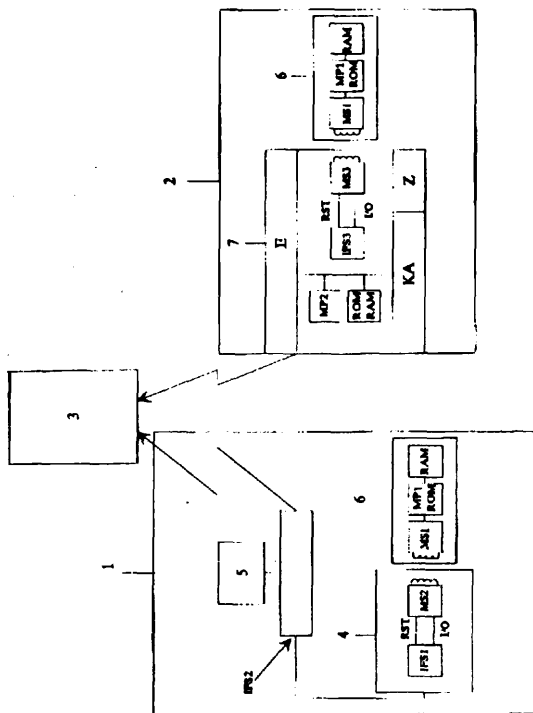
(71) AUTO SECURITY INTEGRATED SYSTEM **ASIS** Sp. z o.o., Warszawa

(72) Kibil Tomasz, Ulewski Robert, Woźnicki Jerzy, Topolski Krzysztof, Borysewicz Jerzy

(54) Sposób i układ do zabezpieczenia skradzionych pojazdów przed sprzedażą w kraju i wywozem za granicę

(57) Sposób polega na wykrywaniu niezgodności poprzez sprawdzanie na urządzeniu odczytującym (7) informacji zawartych w identyfikatorze elektronicznym (6) z danymi zawartymi w dowodzie rejestracyjnym samochodu oraz w zależności od zaistniałych potrzeb z danymi zawartymi w Centralnej Bazie Danych (3).

Układ ma układ zapisująco-odczytujący (1) i układ odczytujący (2) połączone do Centralnej Bazy Danych (3).
(4 zastrzeżenia)

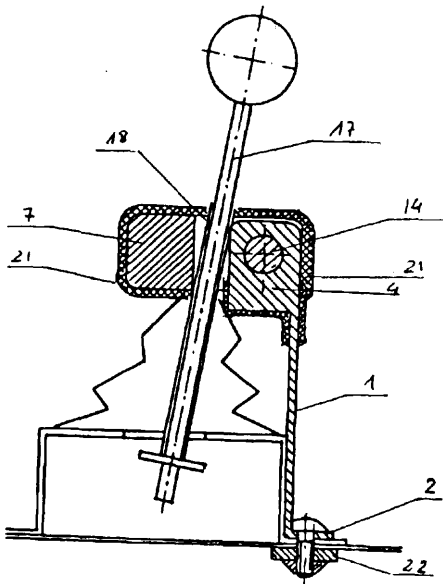


A1(21) 298109 (22) 93 03 17 5(51) B60R 25/06

(75) Garncarek Tomasz Krystian, Łódź

(54) Urządzenie zabezpieczające pojazd przed kradzieżą

(57) Urządzenie zabezpieczające pojazd przed kradzieżą przez zablokowanie drążka dźwigni zmiany biegów składające się z zespołu zamykającego z obejmą i wspornika mocowanego do podwozia pojazdu ma kształtkę (4) z przelotowym otworem łączonym z zespołem zamykającym z obejmą (7) przesuwanym trzpieniem (14) blokowanym zamkiem.



Na drążku (17) dźwigni zmiany biegów osadzona jest zabezpieczająca tuleja (18). Obejma (7) zawiera stabilizujące odsadzenie usytuowane po obu stronach jej wewnętrznej powierzchni.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 298162 (22) 93 03 18 5(51) B60S 1/62

B08B 1/00

(75) Boczkowski Ludomir, Lublin; Boczkowski Andrzej, Swidnik

(54) Sposób mycia samochodów

(57) Sposób polega na tym, że dokonuje się wstępnego i końcowego splukania strumieniem wodnym o kształcie płaskiej delty i ciśnieniu 100-110 atmosfer. Czyszczenie przeprowadza się za pomocą wody z dodatkiem środków myjących w stosunku 1:5 i czyszczących rękawic.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 302070 (22) 94 01 28 5(51) B61D 39/00

(31) 93 4302647 (32) 93 01 30 (33) DE

93 9309466 25 06 93 DE

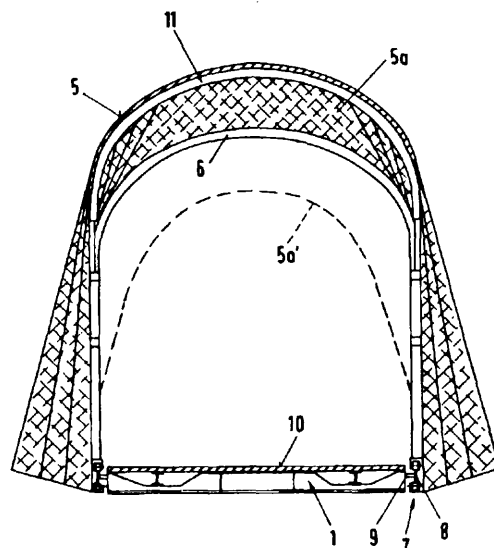
(71) Waggonfabrik Talbot, Akwizgran, DE

(72) Lemmer Hugo, Schnelting Heinrich

(54) Kolejowy wagon towarowy

(57) Wynalazek dotyczy kolejowego wagonu towarowego z kołpakiem z planeki rozciągającym się nad jego powierzchnią ładunkową, zawierającym dużą liczbę pałaków portalowych unoszących ciąglą plankę, które to pałaki za pośrednictwem mechanizmów jezdnych przesuwane są po szynach jezdnych umieszczonych w obszarze podłużnie zewnętrznych podwozia. Ażeby uniknąć zmniejszenia przekroju poprzecznego dla przestrzeni ładunkowej, powodowanego przez fałdy planki powstające przy zsuwaniu pałaków, oprócz pałaków przesuwanych na szynach jezdnych istnieje znaczna liczba podnoszonych pałaków (11), które z normalnego położenia podtrzymującego plankę przy zamkniętym wagonie, podnoszone są do położenia wysuwającego fałdy planki (5) tworzące się przy zsuniętych pałakach, poza przestrzeń ładunkową istniejącą przy zamkniętym wagonie. Dla wspomagania personelu przy otwieraniu kołpaka z planki i przy podnoszeniu podnoszonych pałaków, mogą być przy nich umieszczone zasobniki energii lub może być zainstalowany, obok mechanizmu jezdnych, współbieżny napęd.

(13 zastrzeżeń)



A1(21) 302525 (22) 94 03 09 5(51) B61F 1/00
(31) 93 4307887 (32) 93 03 12 (33) DE

(71) ABB HENSCHEL Waggon Union GmbH,
Berlin, DE

(72) Köhler Günter, Bieker Guido, Keil Klaus

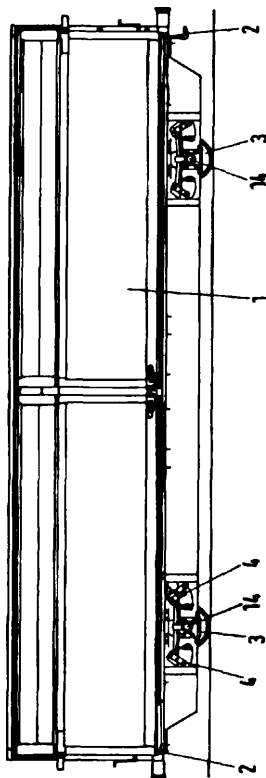
(54) **Podłużnica zewnętrzna do dwuosio-
wowych wagonów towarowych**

(57) Wynalazek dotyczy podłużnicy zewnętrznej (1) do dwuosio-
wowych kolejowych wagonów towarowych, przystosowanej do
przenoszenia poziomych sił odbojowych oraz do przejmowania
pionowego obciążenia pochodzącego od ładunku, a także utrzy-
mującej urządzenia do łożyskowania osi (3).

Celem wynalazku było stworzenie podłużnicy zewnętrz-
nej (1) do dwuosio-
wowych kolejowych wagonów towarowych, która składa się z prostych, tanio wytwarzanych elementów
konstrukcyjnych, która umożliwia proste i tanie mocowanie ko-
niecnych poprzecznic, a ponadto zmniejsza emisję dźwięków
powodowanych przez mechanizmy jezdne oraz poprawia wła-
ściwości aerodynamiczne w obszarze podwozia.

Cel ten został osiągnięty przez to, że podłużnica zewnę-
trzna (1) przebiegająca jednolicie od jednej czołownicy do dru-
giej czołownicy kolejowego wagonu towarowego, wykonana
jest z wielokrotnie zagiętej blachy o jednakowej grubości. Wsku-
tek tego przekrój poprzeczny podłużnicy zewnętrznej (1) nie
zawiera żadnych styków czołowych. Podłużnica zewnętrzna (1)
na swej górnej stronie wzdłużnej posiada trzy stopnie, przy czym
najwyższy stopień znajduje się w płaszczyźnie ładunkowej,
stopień średni stanowi oparcie dla wyłożenia podłogi, a dolny
stopień tworzy oparcie dla poprzecznicy kolejowego wagonu
towarowego.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 298032 (22) 93 03 09 5(51) B61H 5/00

(71) Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego
im.Obrońców Bydgoszczy, Bydgoszcz

(72) Latoś Hubert, Kaszowski Aleksander,
Duszyński Zenon, Ostrowski Wiesław

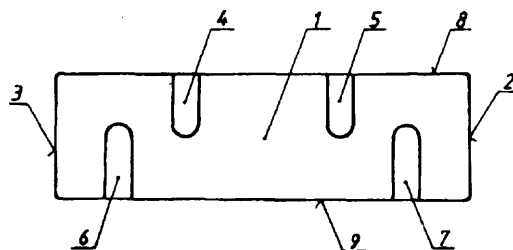
(54) **Kłócek hamulcowy, zwłaszcza do taboru
kolejowego**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania kon-
strukcji kłócika hamulcowego lub jego wstawki hamulcowej,
która umożliwia skuteczniejsze niż dotychczas tłumienie isker
powstałych podczas intensywnego hamowania lub wręcz
awaryjnego zablokowania hamulca.

Według wynalazku powierzchnia cierna (1) kłócika ha-
mulcowego lub jego wstawki hamulcowej posiada co najmniej
dwa poprzeczne rowki nieprzelotowe (4, 5, 6, 7) po jednym z
każdego dłuższego boku (8, 9). Ponadto, co najmniej jeden
poprzeczny rowek nieprzelotowy (4, 5, 6, 7) usytuowany jest w
pobliżu jednego krótszego boku (2, 3).

Kłócek hamulcowy albo jego wstawka znajdują zasto-
sowanie, zwłaszcza do taboru kolejowego, w którym hamowa-
nie odbywa się poprzez dociskanie kłócika hamulcowego do
bieżni koła jezdnego pojazdu.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 298164 (22) 93 03 18 5(51) B61H 9/02

(71) KOMAG Centrum Mechanizacji Górnictwa,
Gliwice

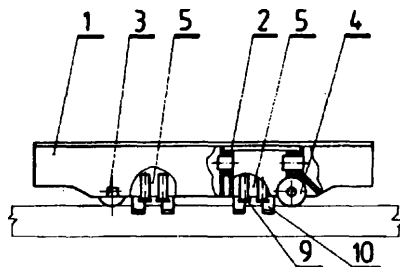
(72) Suffner Hubert, Skarka Wojciech, Swoboda
Krystian, Fedyszak Jan

(54) **Wózek hamulcowy szynowej kolei spągowej**

(57) Wózek hamulcowy składa się ze sztywnej ramy (1) oraz
z dwóch par nośnych kół (3) i (4), z których przednia para kół
(3) jest zamocowana do ramy (1) na sztywno, a tylna para kół
(4) jest zamocowana do ramy (1) wahliwie za pośrednictwem
nośnego wózka (2).

Wózek hamulcowy ma dwa hamulcowe urządzenia (5),
z których jedno jest zamocowane do sztywnej ramy (1), w
pobliżu przedniej pary kół (3), a drugie do nośnego wózka (2),
w pobliżu tylnej pary kół (4).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 302502 (22) 94 03 08 5(51) B63B 9/00

(31) 93 027802 (32) 93 03 08 (33) US

(71) MMC COMPLIANCE ENGINEERING
INC., Norfolk, US

(72) Goldbach Richard A., Wagner William A,
McDonnell Frank E., Goldbach Richard G,
Kuchta Joseph W.

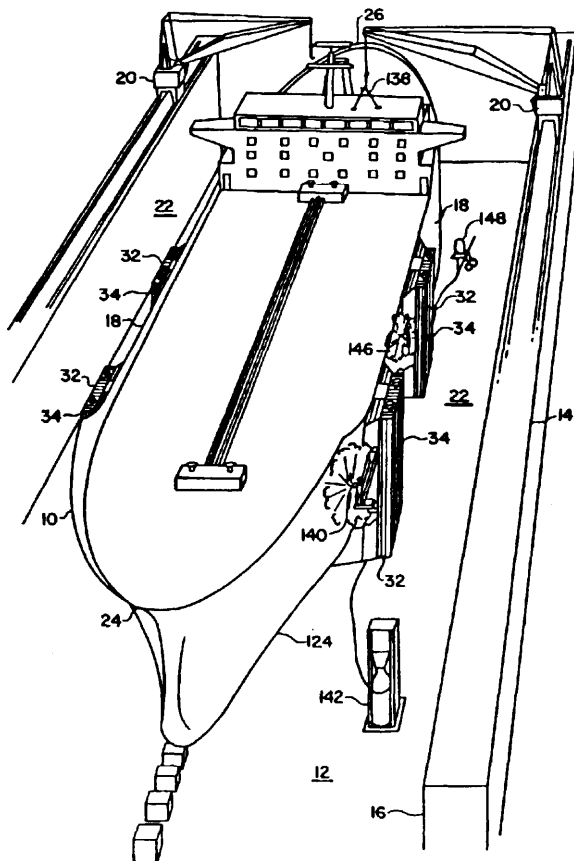
(54) Sposób i urządzenie do wykonywania prac na zewnętrznej powierzchni kadłubów okrętowych

(57) Według wynalazku osłonięte wieże (32) służące do podtrzymania nastawnie wysuwanych platform roboczych w celu wykonania robót na zewnętrznej powierzchni kadłubów okrętowych (np. oczyszczenie i malowanie), zostały zunifikowane modułowo ze względów ekonomicznych oraz ze względów efektywności zastosowania, włączając w to przestawianie modułów z zastosowaniem metod i urządzeń aktualnie używanych przy przenoszeniu kontenerów transportowych.

Połączenia przewodów doprowadzających i odprowadzających pomiędzy urządzeniami na barce wspomagającej, pływającym suchym dkiem i zamontowanym na platformie sprzętem roboczym są ułatwione poprzez zastosowanie pewnych części zamontowanych na stałe oraz wprowadzenie elastycznych łączników pomiędzy tymi częściami. Przedstawione są alternatywne nastawne konstrukcje wspornikowe przeznaczone do zamontowania platform roboczych na pionowo przesuwanych wózkach. Korzystnie, zamiast sprężonego powietrza do miotania ścierniwa na powierzchnię kadłuba okrętu przedstawiono wirujące koła oraz systemy podawania ścierniwa mającego stopień zautomatyzowanego odzysku ścierniwa.

Wynalazek dotyczy również sposobu wykonywania prac na zewnętrznej powierzchni kadłubów okrętowych.

(22 zastrzeżenia)

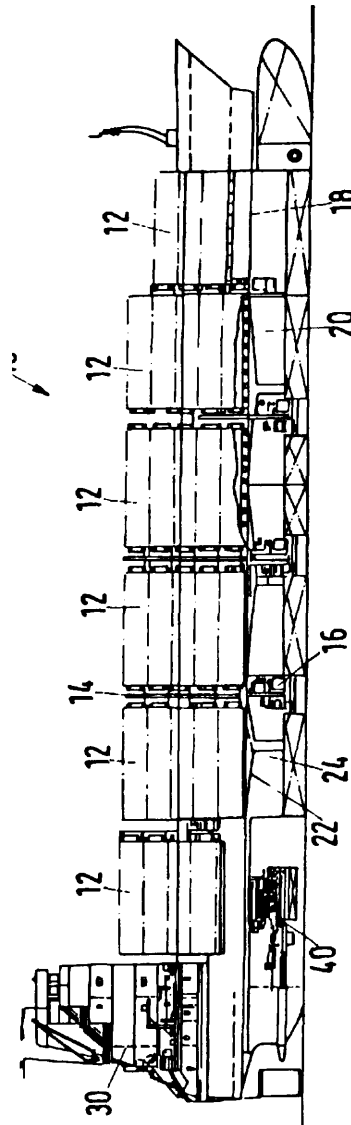


(54) Kontenerowiec chłodniczy stanowiący układ kontenerów chłodniczych

(57) Wynalazek dotyczy kontenerowca chłodniczego stanowiącego układ kontenerów chłodniczych, zawierającego sterowane jedno na drugim w postaci wielu stosów (12) kontenery, które poprzez kanały kierujące (14) dla powietrza chłodzącego są połączone z urządzeniami wentylacyjnymi (16).

Według wynalazku co najmniej 80% urządzeń wentylacyjnych (16) jest umieszczone pod pokładem (18) ochronnym i ładunkowym i wewnątrz ładowni (20), zaś stosy (12) kontenerów są umieszczone na pokładzie (18) ochronnym i ładunkowym kontenerowca chłodniczego, który ma budowę bezlukową.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 302431 (22) 94 03 01 5(51) B63B 25/22

(31) 93 93103825 (32) 93 03 10 (33) EP

(71) G + H Montage GmbH,
Ludwigshafen/Rhein, DE; Schiffswerft Hugo
Peters Wewelsfleth Peters u. Co. GmbH,
Wewelsfleth, DE

(72) Idler Lothar, Haase Angelika, Breuer
Helmut, Olde Jörg

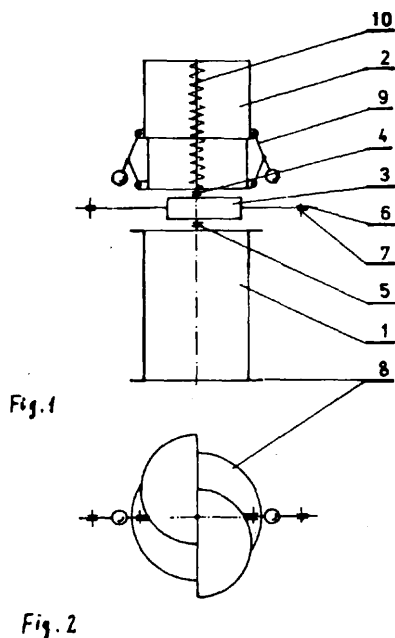
A1(21) 298075 (22) 93 03 15 5(51) B63H 9/00

(75) Kądziała Mieczysław, Warszawa

(54) Pędnik walcowy z samoregulacją prędkości obrotowej - żagiel pędzony wiatrem lub nurtem

(57) Pędnik charakteryzuje się tym, że rotor (2) poprzez multiplikator (3) napędza walec (1). Rotor (2) jest dwudzielny, a część górna i dolna sprzęgnięte są ze sobą za pośrednictwem regulatora odśrodkowego (9) i sprężyny śrubowej (10).

(2 zastrzeżenia)



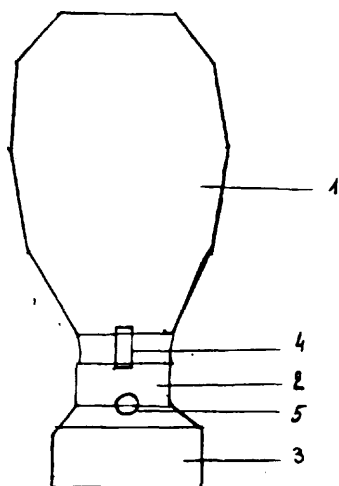
A1(21) 297954 (22)93 03 05 5(51) B64B 1/40

(75) Kosacki Stanisław, Warszawa

(54) Morski balon ratunkowy

(57) Balon składa się z pojemnika (1), pojemnika na gaz pod ciśnieniem (2), kosza dla pasażerów (3), urządzenia do przepływu gazu (4), urządzenia do zachowania właściwej wysokości (5).

(1 zastrzeżenie)



A3(21) 298028 (22) 93 03 09 5(51) B65G 1/16

(61) 161917

(71) Wojewódzki Klub Techniki i Racjonalizacji - Zakład Usług Technicznych, Rzeszów

(72) Kościelny Eugeniusz, Kaszuba Kazimierz

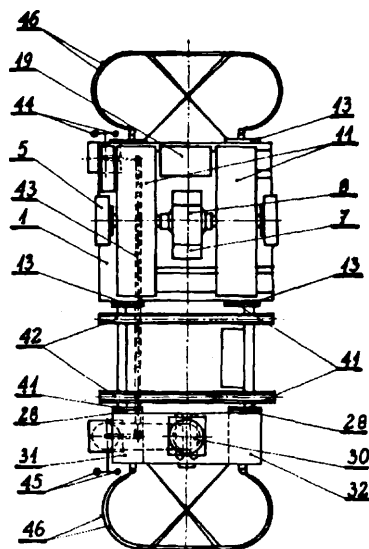
(54) Wózek transportowy automatycznie kierowany

(57) Przedmiotem wynalazku jest wózek transportowy automatycznie kierowany przeznaczony do samodzielnej pracy w zrobotyzowanym systemie produkcyjnym i służący do transpo-

rtu palet, części lub zespołów pomiędzy stanowiskami obróbkowymi lub montażowymi.

Wózek transportowy charakteryzuje się tym, że ma dodatkowo układ kierowniczy (30) wózka, sprzęgnięty poprzez przekładnię pasową i cięgło (43) z jednym z czujników indukcyjnych śledzących (44, 45).

(3 zastrzeżenia)



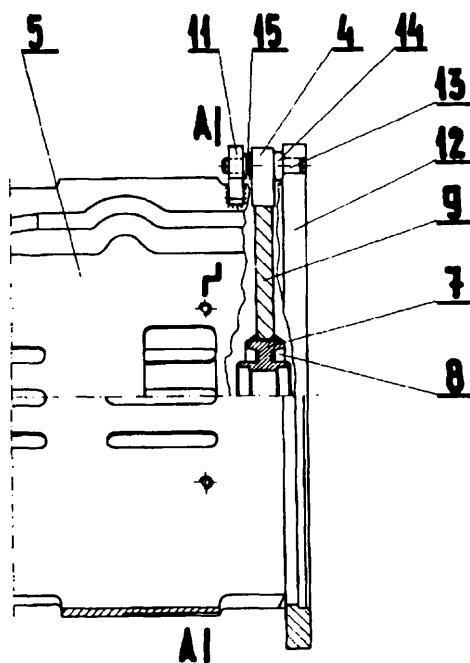
A1(21) 299436 (22) 93 03 17 5(51) B65G 17/38

(71) BORYNIA Jastrzębska Spółka Węglowa SA
Kopalnia Węgla Kamiennego, Jastrzębie Zdrój

(72) Czernik Janusz, Kaczmarczyk Marian

(54) Urządzenie do spinania i rozpinania łańcuchów ścianowych przenośników zgrzeblowych

(57) Urządzenie posiada zapadkowe koło, osadzone na wale przekładni wysypowego napędu przed hydrokinetycznym sprzęgłem i jest wyposażone w odpowiednio zgrubioną symetryczną piastę (7), zaopatrzoną na powierzchniach czołowych w



pierścieniowe wgłębienie (8) przeznaczone do umieszczania w nim uszczelnienia przekładni, a współpracująca z kołem zapadka (4) zamocowana została w widelkach pomiędzy uchwytem (11) osadzonym na bocznej walcowej powierzchni obudowy (5) sprzęgła i jej wystającym kołnierzem (12).

Urządzenie nadaje się do stosowania bez względu na kierunek ruchu łańcuchów zgrzeblowych przenośników.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 302542 (22)94 03 10 5(51) B65G 47/54

(31) 93 00751 (32) 93 03 12 (33) CH

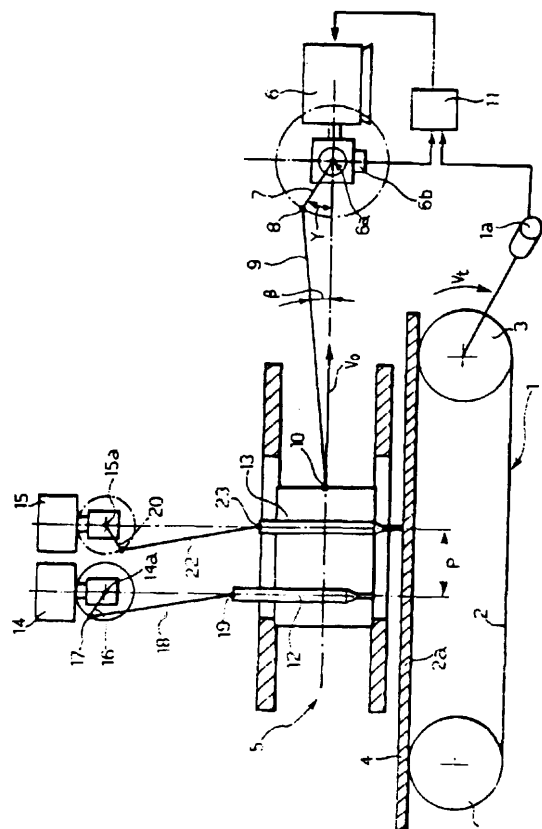
(71) SOREMARTEC SA, Schoppach-Arlon, BE

(72) Giamello Bruno

(54) **Urządzenie przenośnikowo-przetwarzające, zwłaszcza do produktów żywnościowych**

(57) **Urządzenie przenośnikowo-przetwarzające, zwłaszcza do produktów żywnościowych** zawiera przenośnik (1) i ruchome sanie (5), na których jest osadzony co najmniej jeden ruchomy zespół (12, 13) przetwarzający produkt (4) przemieszczany na przenośniku (1). Sanie (5) są ruchome posuwowo-zwrotnie względem przenośnika (1) za pośrednictwem mechanizmu posuwowo-korbowego (7, 9). Korba (7) jest połączona z zespołem regulującym (11) za pośrednictwem czujnika (6b), określającym położenie korby (7) i/lub pręta (9) do napędzania sań (5) ze stałą prędkością (V_0), odpowiadającą prędkości (V_1) przenośnika (1). Ruchomy zespół (12, 13) jest połączony synchronicznie z saniami (5) i przenośnikiem (1).

(18 zastrzeżeń)



A1(21) 302544 (22) 94 03 10 5(51) B65G 47/54

(31) 93 00750 (32) 93 03 12 (33) CH

(71) SOREMARTEC SA, Schoppach-Arlon, BE

(72) Sobrero Giovanni

(54) Sposób przenoszenia produktów i urządzenie do przenoszenia produktów

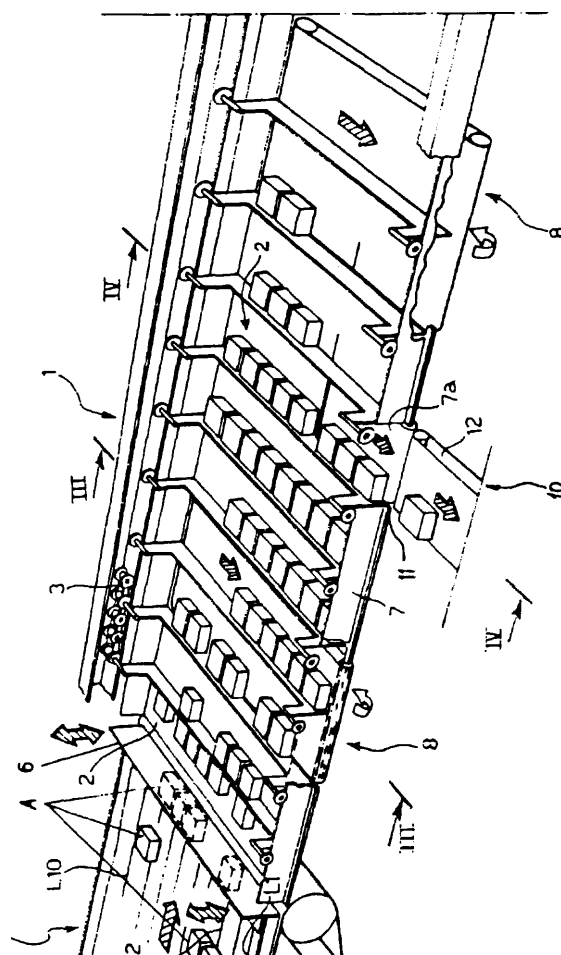
(57) Sposób przenoszenia produktów polega na tym, że przemieszcza się produkty w szeregach obok siebie, a następnie ustawia się je w rzędach.

Każdy rząd produktów ustawia się w jednej linii w kierunku poprzecznym do linii szeregów, przesuwają się produkty w każdym rzędzie do ich wzajemnego styku tworząc zwarty rząd produktów, po czym pobiera się określoną wcześniej liczbę produktów ze zwartego rzędu poprzez odprowadzenie tych produktów w kierunku poprzecznym do kierunku przemieszczania rzędów.

Urządzenie do przenoszenia produktów zawiera linię przenośnikową (L) składającą się z poszczególnych linii ($L_1 \cdot L_{10}$), za którymi ma elementy liniowe do ustawiania produktów (A) w rzędy poprzeczne względem linii ($L_1 \cdot L_{10}$), przenośnik (8) do przenoszenia produktów (A) w każdym rzędzie do wzajemnego ich styku, a także drugi przenośnik (11) do odprowadzania określonej liczby produktów (A) z każdego rzędu.

Drugi przenośnik (11) jest ruchomy w kierunku poprzecznym do kierunku przemieszczania rzędów produktów (A).

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 298100 (22) 93 03 15 5(51) B65G 53/48

(71) ELWO Fabryka Elektrofiltrów, Pszczyna

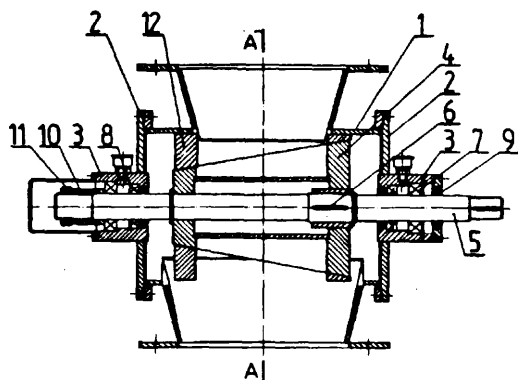
(72) Saturnus Antoni

(54) **Podajnik celkowy**

(57) Podajnik celkowy do transportu materiałów sypkich, a zwłaszcza pyłów kotłowych posiada bęben (4) o kształcie stożka

ściętego, osadzony na wale (5) i umieszczony w korpusie (1). Do zewnętrznej powierzchni bębna (4) dolega obrotowo wewnętrzny otwór stożkowy tulei cylindrycznej (12), która umocowana jest w wewnętrznej części korpusu (1). Na przedniej końcówce wału (5) nałożona jest tuleja dociskowa (10), do której dolega nakręcona na wale (5) nakrętka (11). Tworząca ściany bocznej bębna (4) jest nachylona do osi wału (5) podajnika pod kątem co najmniej 10° .

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 297988 (22)93 03 08 5(51) B65G 67/34

(71) Politechnika Krakowska im. Tadeusza Kościuszki, Kraków

(72) Nowakowski Zygmunt, Sroka Lesław

(54) Manipulator ram wózków pojazdów szynowych

(57) Manipulator stanowi wyposażenie stanowiska naprawczego ramy wózka wraz z osprzętem odłączalnym. Zespół nośny tworzą dwie konstrukcje bramowe (2), usytuowane rów-

nolegle względem siebie w odstępie odpowiadającym długości ramy wózka (01).

Na każdej z nich zamocowana jest pozioma belka suportowa (1), końcami prowadzona na pionowych słupach konstrukcji bramowej (2) a napędzana przez łożyskowane wzdłuż słupów śruby pociągowe (3).

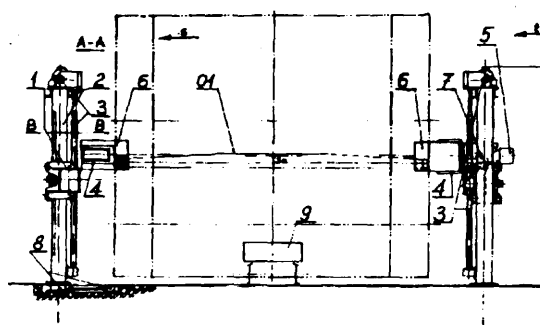
Obie śruby pociągowe (3) sprzężone są kinematycznie wałem, który łożyskowany jest na poprzeczce konstrukcji bramowej (2) oraz połączony z napędem przesuwu.

Zespół obrotu tworzy belka zabierakowa (4) ustalona obrotowo w łożysku na belce suportowej (1), z czopem połączonym z napędem obrotu (5).

W odstępie odpowiadającym szerokości rozstawu podłożnic ramy wózka (01) zamocowane są dwa zaciski chwytowe (6).

Na belce suportowej (1) zabudowane są sterowane blokady (7) poziomego położenia belki zabierakowej (4). W osi symetrii pionowego rzutu manipulatora prowadzone są tory, na których posadowiony jest wózek technologiczny (9) z podporami dla zespołu bujawkowego.

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1(21) 297999 (22)93 03 09 5(51) C01B 17/775

C01B 17/60

C25B 1/22

(71) Instytut Chemii i Techniki Jądrowej, Warszawa

(72) Chmielewski Andrzej G., Urbański Tadeusz St., Tymiański Bohdan, Iller Edward, Kryłowicz Adam, Wawrzyk Czesław, Ratajewicz Zbigniew, Usidus Janusz

(54) Sposób usuwania dwutlenku siarki z gazów i wytwarzania kwasu siarkowego oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Usuwanie dwutlenku siarki z gazów przez jednoczesną absorpcję w cieczy i elektrochemiczne utlenianie do kwasu siarkowego zachodzi w tym samym urządzeniu, w fazie fluidalnej złożonej ze stałych cząstek, przewodzących prąd elektryczny albo z cząstek nie przewodzących oraz z oczyszczanego gazu i cyrkulującej cieczy absorbującej. W cieczy tej stopniowo wzrasta stężenie kwasu siarkowego i jest ona częściowo usuwana oraz zastępowana wodą. Urządzenie ze złożem stałych cząstek przewodzących, wykonanych z metalu, materiału węglowego lub metalizowanych, zawiera stałą katodę (4), przeponeg oddzielającą przestrzeń katodową od anody fluidalnej i elektro-

dy stałe (9) zasilające tę anodę. Urządzenie ze złożem stałych cząstek nie przewodzących, wykonanych np. ze szkła lub tworzywa organicznego, zawiera zespoły anod (9a) i katod (4a) stałych, usytuowanych przemienne, zanurzonych w fazie fluidalnej.

(4 zastrzeżenia)

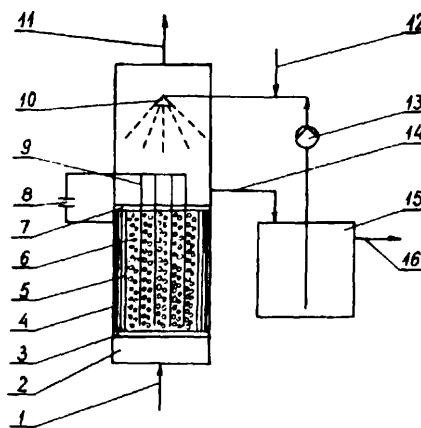


Fig. 1

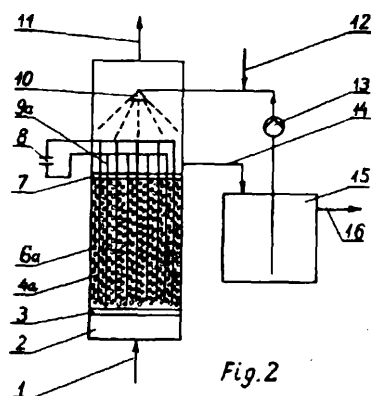


Fig. 2

A1(21) 298076 (22) 93 03 15 5(51) C01B 21/00
C01C 1/00
B01D 53/36

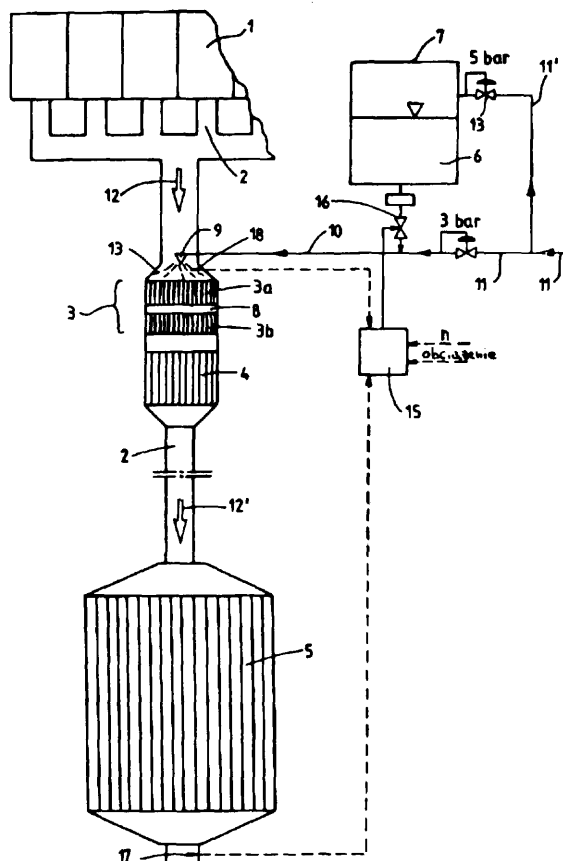
(71) MAN Nutzfahrzeuge Aktiengesellschaft,
Monachium, DE

(72) Jacob Eberhard, Kreutnair Josef

(54) Urządzenie do katalitycznej redukcji NO_x

(57) Urządzenie do katalitycznej redukcji NO_x w spalinach zawierających tlen, przy zastosowaniu mocznika, z katalizatorem redukującym (5), umieszczonym w przewodzie spalinowym (2), zbiornikiem mocznika (7), który za pomocą urządzenia doprowadzającego jest połączony z dyszą rozpylającą (9), z której ciekły roztwór mocznika jest drobno wtryskiwany do wyparki (3), charakteryzuje się tym, że wyparka (3) jest ukształtowana jako mieszalnik przepływowy.

(22 zastrzeżenia)



A1(21) 302470 (22) 94 03 04 5(51) C01F 5/42
C01B 17/60
B01D 53/18

(31) 93 027203

(32) 93 03 05

(33) US

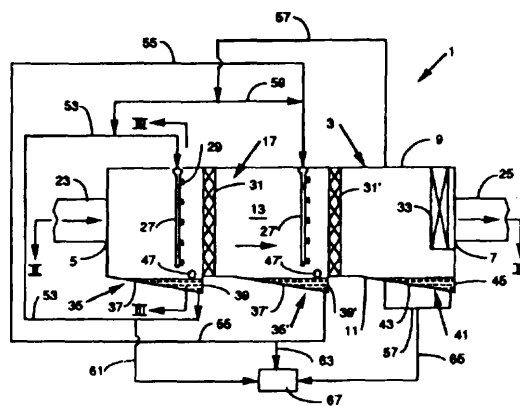
(71) Dravo Lime Company, Pittsburgh, US

(72) Stowe Donald H Jr.

(54) Urządzenie poziome do przepłukiwania gazów na mokro i sposób usuwania dwutlenku siarki ze strumienia gazowego

(57) Urządzenie zawiera poziomo położoną obudowę (3), przez którą przepuszcza się gorące gazy spalinowe i co najmniej jeden rozgałęźny wlot (27, 27') cieczy, umieszczony pionowo w strefie (17) i rozciągający się od górnej ściany (9) do miejsca bliskiego dolnej ścianie (11) obudowy posiadający dysze (29), kierujący ciecz do przepłukiwania w kierunku równoległym do kierunku przepływu strumienia gazowego przez obudowę (3), a także urządzenie (31, 31') zmieniające kierunek przepływu. Przekrój poprzeczny wlotu gazu jest mniejszy niż przekrój poprzeczny obudowy. Ciecz przepłukującą zbiera się w zbiornikach (35, 35') na dolnej ścianie obudowy i zawraca do wlotów. Urządzenie (33) usuwa ciecz ze strumienia gazowego. Sposób pozwala na wprowadzanie cieczy przepłukującej w kierunku równoległym do kierunku przepływu strumienia gazowego po jej wstrzyknięciu, zmianę kierunku przepływu strumienia gazowego, zastosowanie wypełnienia lub przeszkód pozwalających na ścisłe zetknięcie cieczy przepłukującej ze strumieniem gazowym. Ciecz przepłukująca zawiera związek wybrany spośród siarczynu magnezu i wodorotlenku magnezu.

(23 zastrzeżenia)



A1(21) 298012 (22) 93 03 10 5(51) C02F 1/28
C02F 1/62

(71) Politechnika Łódzka, Łódź

(72) Doniec Andrzej, Krauze Ryszard

(54) Aktywny materiał porowaty do usuwania jonów metali ciężkich z cieczy

(57) Aktywny materiał porowaty do usuwania jonów metali ciężkich z cieczy, w postaci granulatu o wymiarach 3 - 6 mm, złożony jest z porowatego polimeru termoplastycznego, korzystnie polichlorku winylu, zawierającego 40 - 45% masowych plastyfikatora, 1,3 - 1,7% masowych środka spieniającego, korzystnie wody utlenionej, a także 8 - 12% masowych pyłów o frakcji mniejszej niż 0,125 mm z odpadowych materiałów hutniczych o zawartości co najmniej 25% związków żelaza.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 298033 (22) 93 03 09 5(51) C02F 3/00

(75) Góra Paweł, Poznań; Urbaniak Andrzej,
Poznań; Majcherek Hanna, Poznań

ścieki z komory tlenowej (3) recyrkulowane mogą być podnośnikiem (8) do komory beztlenowej (1) lub każdego z dwóch mniejszych zbiorników komory niedotlenionej (2). Osad recyrkulowany może być podnośnikiem do komory beztlenowej (1) lub jednego ze zbiorników komory niedotlenionej (2).

Zasuwami na przewodzie powietrznym (6) można regulować warunki tlenowe w ściekach. Proces oczyszczania może być prowadzony w układzie dwu-, trzy- lub czterofazowym w komorach o zmiennych funkcjach i warunkach tlenowych.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 302655 (22) 94 03 17 5(51) C03B 37/01
(31) 93 9303114 (32) 93 03 18 (33) FR

(71) VETROTEX FRANCE, Chambéry, FR

(72) Loubinoux Dominique, Roncato Giordano

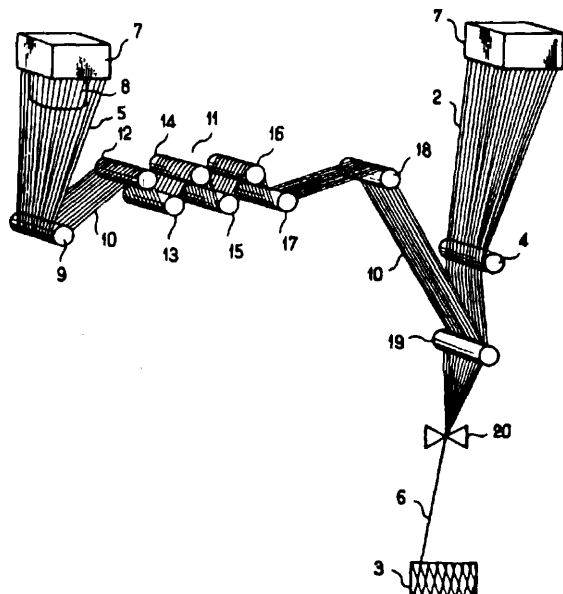
(54) Sposób i urządzenie do wytwarzania nitki kompozytowej

(57) Wynalazek dotyczy sposobu i urządzenia do wytwarzania nitki kompozytowej, utworzonej przez połączenie ciągłych włókien szklanych i włókien ciągłych z organicznego tworzywa termoplastycznego.

Sposób polega na tym, że włókna termoplastyczne miesza się w postaci pokładu (10) z wiązką (2) lub pokładem włókien szklanych oraz, że przed wejściem w wiązkę (2) lub pokład włókien szklanych, włókna (10) nagrzewa się do temperatury wyższej od ich temperatury przemiany, ciągnie się, a następnie chłodzi. Korzystnie włókna termoplastyczne (5, 10) i włókna szklane miesza się z jednakowymi prędkościami na tworzącej walka (19). Korzystnie także, włókna termoplastyczne miotają się w postaci pokładu (10) na wiązkę (2) lub pokład włókien szklanych.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że dysza (7) na włókna termoplastyczne jest zespółona z co najmniej jednym ciągadłem wielobębnowym (11) oraz z elementami do nagrzewania i chłodzenia, a także z elementem do mieszania włókien termoplastycznych (5, 10) z włóknami szklanymi. Korzystne jest, gdy ciągadło wielobębnowe (11) ma co najmniej trzy zespoły bębnow (12, 13, 14, 15, 16, 17), zapewniających rosnącą prędkość włókien termoplastycznych, elementy do nagrzewania elektryczne są umieszczone w pierwszym bębnie (12) ciągadła, a elementy do nagrzewania wykorzystujące podczerwień są umieszczone na poziomie pierwszego bębna (12) ciągadła.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 303199 (22) 92 08 20 5(51) C03B 37/04
C03B 37/01

(86) 92 08 20 PCT/EP92/01914

(87) 94 03 03 WO94/04468 PCT Gazette nr 06/94

(71) ISOVER SAINT-GOBAIN, Courbevoie, FR

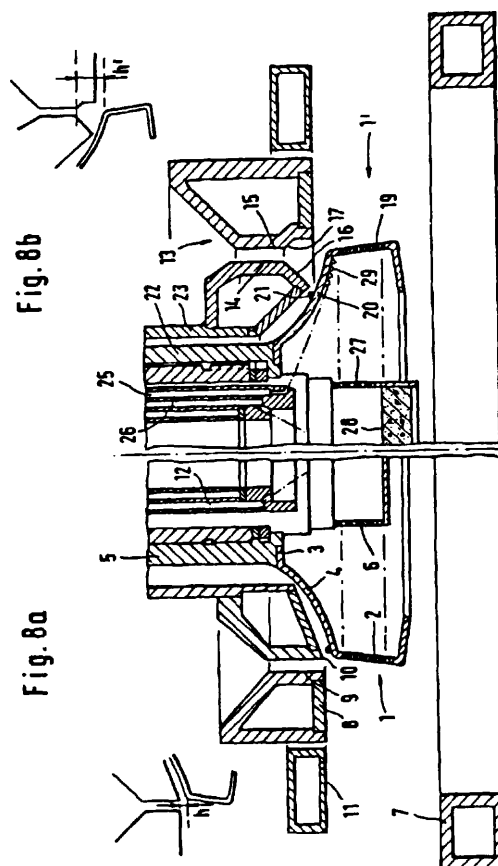
(72) Bernard Jean Luc, FR; Vignesoult Serge, FR; Battigelli Jean, FR; Berthier Guy, FR; Furtak Hans, DE

(54) Sposób wytwarzania welny mineralnej i welna mineralna wytwarzana tym sposobem

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania welny mineralnej z materiału w dużym stopniu płynnego przy temperaturze powyżej likwidusu, zwłaszcza powyżej 1200°C, przy lepkości poniżej 5000 puazów przy temperaturze likwidusu, w którym stopiony materiał mineralny, po zniszczeniu wszystkich zarodków krystalizacji, podawany jest do wrzeciona (V), którego ścianka obwodowa (19) zaopatrzona jest w wiele otworów o niewielkich średnicach, przez które stopiony materiał mineralny odwirowywany jest, tworząc nitki, które w danym przypadku poddawane są dodatkowemu działaniu rozciągającemu, korzystnie nagrzanego strumienia gazów, przepływającego wzdłuż ścianki obwodowej (19) wrzeciona (V) i wytwarzanego przez koncentryczny pierścieniowy palnik zewnętrzny (13). Jeżeli uwłóknianie takiego materiału odbywa się sposobem tradycyjnym, to wyrób wykazuje dużą zawartość nieuwłóknionych cząstek. W celu uniknięcia tego zjawiska, temperatura wrzeciona przy praży ciągłej utrzymywana jest na wartości równowagi, która jest mniejsza lub równa temperaturze, przy której lepkość stopionego materiału mineralnego wynosi 100 puazów, a wyższa od temperatury krystalizacji w stanie przechłodzenia uwłóknionego materiału.

Wynalazek ma zastosowanie głównie do wytwarzania welny mineralnej, tak zwanej welny żuźlowej, przydatnej, zwłaszcza do izolacji termicznej i akustycznej.

(28 zastrzeżeń)



A1(21) 303200 (22) 92 08 20 5(51) C03B 37/04

(86) 92 08 20 PCT/EP92/01915

(87) 94 03 03 WO94/04469 PCT Gazette nr 06/94

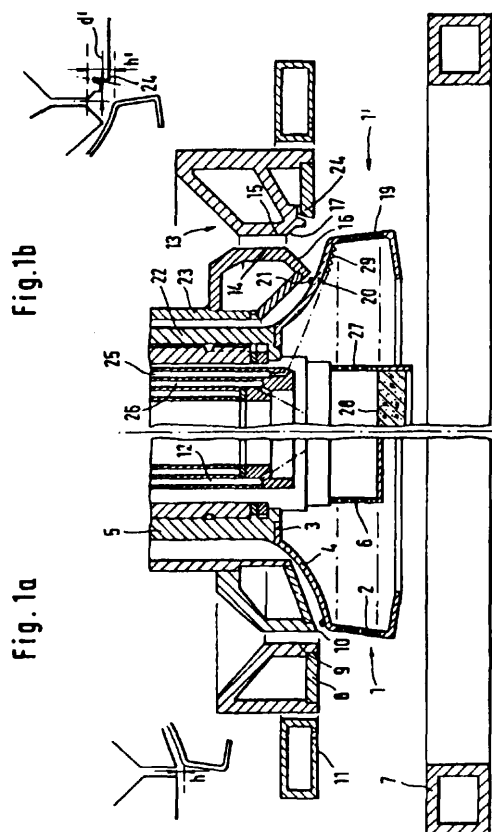
(71) ISO VER SAINT-GOBAIN, Courbevoie, FR

(72) Battigelli Jean, FR; Berthier Guy, FR;
Furtak Hans, DE; Sainte-Foi Daniel, FR

(54) Sposób i urządzenie do wytwarzania wełny mineralnej i wełna mineralna wytworzona tym sposobem

(57) Materiał mineralny, zwłaszcza typu bazaltowego jest przetwarzany na włókna poprzez wewnętrzne odwirowywanie w rozdzielaczu (V), mającym ścianę obwodową (19) z wieloma oczkami, przez które wytop może wydobywać się do otoczenia odwirowany w postaci nitek, gdzie nadmuch gorącego gazu snuje je we włókna. Strumień gazu przepływa wzdłuż ściany obwodowej rozdzielacza i ogrzewa ją. Ponieważ taki materiał mineralny ma wysoką temperaturę topnienia lub temperaturę likwidusa i niską lepkość w temperaturze likwidusa, prawdopodobne jest uzyskanie dużego udziału nieprzetworzonych we włókna cząstek. Jednakże wytwarzanie wełny mineralnej o dobrym rozdrobnieniu i w większości pozbawionej nie przetworzonych we włókna cząstek jest możliwe, jeżeli długości stożków i rozkład strumieni gazu generowanego wokół rozdzielacza są takie, że większość nitek tworzących stożki wydobywające się z oczek rozdzielacza przecina izotermę odpowiadającą lepkości 100 puazów lub w przeciwnym razie osiąga strefę schłodzoną do temperatury odpowiadającej lepkości większej niż 100 puazów. W praktyce taki rozkład strumieni gazów jest wytwarzany przez zewnętrzną dmuchawę pierścieniową (24) uzupełniającą zewnętrzny palnik pierścieniowy (13), które wytwarzają dmuch zimnego powietrza tak, że niskotemperaturowe izotermy znajdują się w bliskim sąsiedztwie ściany obwodowej (19) rozdzielacza (1'), gdzie wierzchołki stożków są w zimnej strefie tak, że lepkość na wierzchołku stożka jest podwyższana, w celu uniknięcia pęknięcia nitek, które mają być snute.

(11 zastrzeżeń)



A1(21) 298088 (22)93 03 16 5(51) C04B 26/28

(75) Pawinski Jacek, Warszawa; Rytel Bohdan, Warszawa

(54) Masa mineralna połączona spoiwem krochmalnym

(57) Przedmiotem wynalazku jest masa mineralna wykonywana przez połączenie we wskazanych proporcjach następujących składników: kreda, talk, glina kaolinowa, gips, krochmal, szkło wodne, woda.

Istotą wynalazku jest wykorzystanie właściwości wiążących krochmalu do połączenia składników mineralnych przez co uzyskuje się bardzo przydatną do stosowania masę wyrównawczą, połączeniową i wykończeniową.

Jako zastosowanie masy przewiduje się roboty wykończeniowe w budownictwie.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 298006 (22) 93 03 05 5(51) C04B 28/04

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Węglowego, Katowice

(72) Ostrowski Czesław, Wesołowski Marek, Frychel Janina, Owczarek Krystian, Budzyński Henryk, Olszewski Edward

(54) Sposób otrzymywania samorozlewnej zaprawy cementowej do wykonywania monolitycznych podkładów podłogowych i posadzek

(57) Sposób polega na wymieszaniu kompozycji materiałów wiążących wypalnicza i kompozycji modyfikatorów z wodą zarobową.

Jako kompozycję materiałów wiążących przygotowuje się mieszankę cementu portlandzkiego w ilości 56 do 68 części wagowych, spieku glinonośnego, zawierającego siedmioglinian dwunastowapniowy, w ilości 5 do 15 części wagowych, gipsu w ilości 3 do 9 części wagowych i popiołu lotnego w ilości 10 do 30 części wagowych.

Jako wypełniacz stosuje się piasek kwarcowy w ilości 80 do 120 części wagowych, a jako kompozycję modyfikatorów przygotowuje się, w stosunku do masy kompozycji materiałów wiążących, mieszaninę lignosulfonianu wapniowego w ilości 0 do 0,4%, urotropiny w ilości 2 do 8%, upłynniacza, korzystnie na bazie sulfonowej melaminy i naftalenu w ilości 0,5 do 4,5%, modyfikowanej krzemionki w ilości 0,1 do 0,3% oraz eteru celulozowego w ilości 0,1 do 0,2%, po czym całość łączy się z wodą zarobową w ilości 30 do 50 części wagowych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 298082 (22)93 03 16 5(51) C05F 11/08

(75) Świadkiewicz Tadeusz, Rakowienice

(54) Sposób otrzymywania podłoża do uprawy bocznika, w szczególności z podłoża grzyba pieczarki

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że po zakończeniu uprawy pieczarki usuwa się okrywę torfową i prowadzi się pasteryzację przez co najmniej 8 godzin w temperaturze 60°C, po czym po kilkunastu godzinach schładza się podłoże do temperatury 25°C, a następnie sieje się grzybnie bocznika, pokrywając ją perforowaną folią.

Pasteryzację prowadzi się najkorzystniej za pomocą wytłomicy pary, a ciepłe powietrze do wszystkich pól rozprzodza się za pomocą wentylatora - mieszacza.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 302543 (22) 94 03 10 5(51) C07C 27/00
C07C 45/00
 (31) 93 484 (32) 93 03 12 (33) AT

(71) Chemie Linz Gesellschaft mit beschränkter Haftung, **Linz**, AT

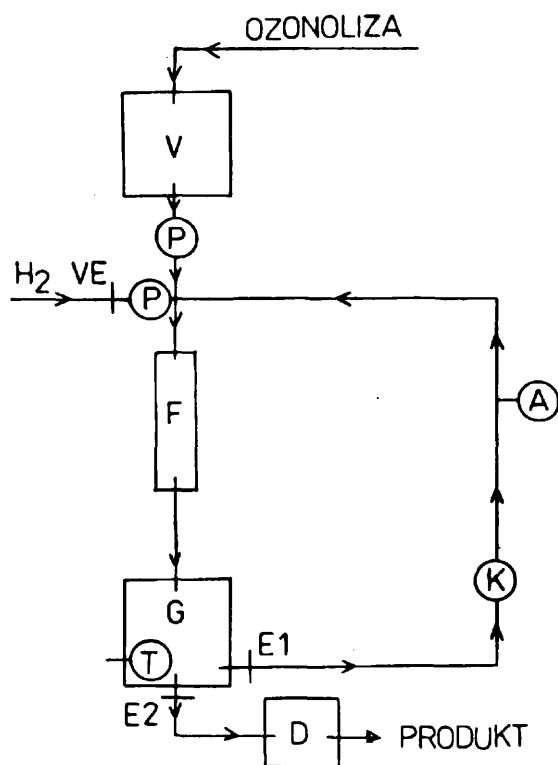
(72) Pollhammer Stefan, Schaller Josef, Winetzhammer Willibald

(54) Sposób hydrogenolitycznej redukcji nadtlennokowych produktów ozonolizy i urządzenie do przeprowadzania tego sposobu

(57) Wynalazek dotyczy sposobu hydrogenolitycznej redukcji nadtlennokowych produktów ozonolizy do odpowiednich związków karbonylowych w obojętnym w warunkach reakcyjnych rozcieńczalniku organicznym, w obecności katalizatora, pod ciśnieniem wodoru równym 0,01 - 2,0 MPa, w temperaturze od -10°C do 150°C oraz urządzenia do przeprowadzania tego sposobu.

Cechą sposobu jest to, że stosuje się katalizator monolityczny. Urządzenie do katalitycznej hydrogenolizy związków chemicznych za pomocą wodoru, zawierające zasobnik (V) na poddawany hydrogenolizie związek chemiczny, pompę (P) do zasilania związkiem chemicznym, element (VE) do wprowadzania wodoru i ciśnieniomierz (p) do pomiaru ciśnienia wodoru, zbiornik (F) z katalizatorem monolitycznym, pojemnik (G) do wychwytywania roztworu reakcyjnego wyposażony w element (T) do sprawdzania temperatury i elementy (E1) i (E2) do poboru roztworu reakcyjnego, dalej zawierające pompę cyrkulacyjną (K) do przesyłania roztworu reakcyjnego i element (A) do poboru próbek, wyróżnia się tym, że elementy (V), (P), (VE), (p), (F), (G), (K), (A) są jeden za drugim połączone przewodami, przy czym jest zapewnione, że poddawany hydrogenolizie związek chemiczny i wódór prowadzi się we współprądzie przez katalizator monolityczny (F) ku pojemnikowi (G) do wychwytywania roztworu i że roztwór reakcyjny z pojemnika do wychwytywania, za pomocą pompy cyrkulacyjnej, ponownie prowadzi się przez katalizator monolityczny.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 301496 (22) 93 12 15 5(51) C07D 205/00
C07D 207/00
C07D 211/00
C07D 217/00
C07D 403/00
A61K 31/33

(31) 92 991876 (32) 92 12 16 (33) US

(71) American Cyanamid Company, Wayne, US

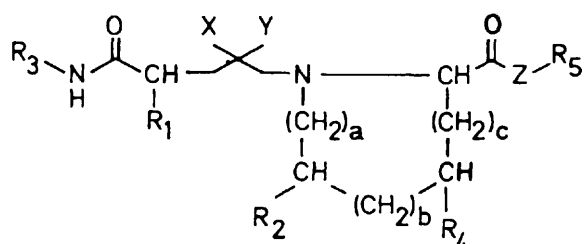
(72) Trova Michael Peter, **Babine Robert E.**, Zhang Nan, Schow Steven R., Wissner Allen

(54) Inhibitory proteaz **retrowirusów**

(57) Wynalazek dotyczy związków o ogólnym wzorze 1, ich farmaceutycznie dopuszczalnych soli oraz sposobów wytwarzania tych związków.

Związki te są użyteczne jako inhibitory proteaz retrowirusów i znajdują zastosowanie w leczeniu ssaków zakażonych retrowirusem HIV. Wynalazek obejmuje swym zakresem także związki pośrednie przy wytwarzaniu związków według wynalazku oraz sposoby ich wytwarzania, a także kompozycję farmaceutyczną zawierającą skuteczną ilość związku o wzorze 1 łącznie z farmaceutycznie dopuszczalnym nośnikiem.

(16 zastrzeżeń)



A1(21) 298019 (22) 93 03 10 5(51) C07D 209/04
A61K 31/40

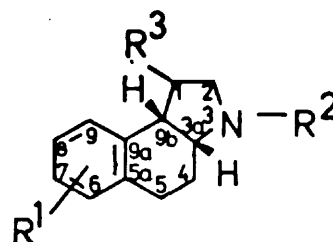
(71) F.HOFFMANN-LA ROCHE AG, Bazylea, CH

(72) Bruderer Hans, Godel Thierry, Imhof René, Jakob-Roetne Roland

(54) Pochodne indolu

(57) Przedmiotem wynalazku są pochodne cis-2, 3, 3a, 4, 5, 9b-heksahydro-1 H-benzo[e]indolu o ogólnym wzorze 1, w którym R¹ oznacza grupę o wzorze -O-CO-NR⁴R⁵, R² oznacza niższą grupę alkilową, niższą grupę cykloalkilową lub niższą grupę alkilową podstawioną niższą grupą cykloalkilową, arylową, aroiloaminową, aminową lub cykliczną grupą aminową, amidową albo imidową, R³ oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkilową, R⁴ oznacza niższą grupę alkilową, a R⁵ oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkilową oraz odpowiednie izomery trans lub mieszaniny izomerów cis i trans i ich farmaceutycznie dopuszczalne sole z kwasami, stosowane do leczenia zaburzeń świadomości i choroby Alzheimera.

(16 zastrzeżeń)



A1(21) 298085 (22)93 0316 5(51) C07D 213/02

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
 (72) Bujnowski Krzysztof, Rżanek-Boroch Zenobia, Synoradzki Ludwik, Hajmowicz Halina, Rembertowicz Hanna

(54) Sposób otrzymywania kompleksu
 pirydyna-trójtlenek siarki

(57) Sposób według wynalazku polega na reakcji pirydyny i trójtlenku siarki i charakteryzuje się tym, że jako źródło trójtlenku siarki stosuje się mieszaninę gazów pokontaktowych z instalacji kontaktowej do katalitycznego utleniania dwutlenku siarki do trójtlenku siarki o stopniu przemiany nie mniejszym niż 70%. Kompleks pirydyna - trójtlenek siarki jest półproduktem do syntezy kwasu 3-pirydynosulfonowego.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 302498 (22)94 03 07 5(51) C07D 265/36
C07D 413/06
A61K 31/535

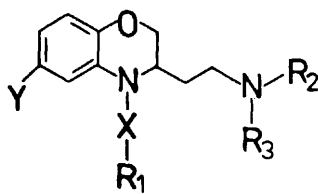
(31) 93 9302659 (32)93 03 08 (33) FR

- (71) Synthelabo, Le Plessis-Robinson, FR
 (72) Williams Paul Howard, GB; Zard Lydia, FR;
 Purcell Thomad Andrew, GB; Galtier Daniel, FR; Muller Jean-Claude, FR;
 George Pascal, BE; Frost Jonathan, GB;
 Pasau Patrick, BE; Rousselle Corine, BE;
 Bartsch Régine, FR

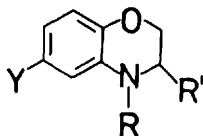
(54) Nowe pochodne benzoksazyny i sposób ich
 wytwarzania oraz środek farmaceutyczny

(57) Przedmiotem wynalazku są nowe pochodne benzoksazyny o ogólnym wzorze 1, w którym Y oznacza atom wodoru, fluoru lub chloru albo metyl lub metoksyl, R₁ oznacza grupę fenyłową podstawioną podstawnikiem wybranym z grupy obejmującej atom fluoru, metyl, metoksyl, trifluorometyl i fenył lub grupę tienyl-2-ową, R₂ oznacza metyl, R₃ oznacza C₁-C₄-alkil, fenylo-C₁-C₄-alkil ewentualnie podstawiony w pierścieniu fenyłowym 2-3 grupami metoksyłowymi lub 2-(pirydyn-2-yl)etyl, względnie R₂ i R₃ tworzą razem z atomem azotu, z którym są połączone 4-fenylo(pirerydyn-1-yl), 4-fenylo(metylo(pirerydyn-1-yl), 1, 2, 3, 4-tetrahydroizochinolin-2-yl, 6-metoksy-1, 2, 3, 4-tetrahydroizochinolin-2-yl, 5, 6-dimetoksy-1, 2, 3, 4-tetrahydroizochinolin-2-yl, 6, 7-dimetoksy-1, 2, 3, 4-tetrahydroizochinolin-2-yl, 2, 3, 4, 5-tetrahydro-1H-3-benzazepin-3-yl lub 7, 8-dimetoksy-2, 3, 4, 5-tetrahydro-1H-3-benzazepin-3-yl, a X oznacza karbonyl lub sulfonyl, w postaci optycznie czystych izomerów lub ich mieszanin, wolnych zasad lub soli addycyjnych z farmaceutycznie dopuszczalnymi kwasami.

Ujawniono także nowe pochodne benzoksazyny o ogólnym wzorze 12, w którym Y oznacza atom wodoru, fluoru lub chloru albo metyl lub metoksyl, R oznacza atom wodoru, a R' oznacza 2-hydroksyetyl, względnie R oznacza grupę o wzorze -COR₁, w którym R₁ oznacza grupę fenyłową podstawioną podstawnikiem wybranym z grupy obejmującej atom fluoru, metyl, metoksyl, trifluorometyl i fenył lub grupę tienyl-2-ową, a R' oznacza 2-hydroksyetyl lub 2-chloroetyl, względnie R oznacza grupę o wzorze -SO₂R₁, w którym R₁ oznacza grupę fenyłową podstawioną podstawnikiem wybranym z grupy obejmującej atom



Wzór 1



Wzór 12

fluoru, metyl, metoksyl, trifluorometyl i fenył lub grupę tienyl-2-ową, a R' oznacza 2-hydroksyetyl, 2-chloroetyl lub etoksy karbonylometyl.

Związki, które są przedmiotem wynalazku mają działanie terapeutyczne lub stanowią substancje wyjściowe do wytwarzania związków o działaniu terapeutycznym.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 302565 (22)94 03 11 5(51) C07D 295/26

(31) 93 9305282 (32) 93 03 15 (33) GB

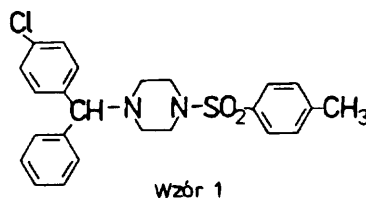
(71) UCB, Bruksela, BE

(72) Cossement Eric, Bodson Guy, Gobert Jean

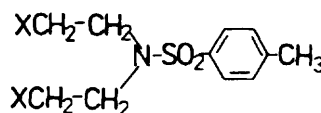
(54) Nowe enancjomery 1-[(4-chlorofenylo)fenylometylo]-4-[(4-metylofenylo)sulfonylo]piperazyny i sposób ich wytwarzania, sposób wytwarzania enancjomerów 1-[(4-chlorofenylo)fenylometylo]piperazyny i nowe związki

(57) Nowe enancjomery 1-[(4-chlorofenylo)fenylometylo]-4-[(4-metylofenylo)sulfonylo]piperazyny o wzorze 1, lewoskrętny i prawoskrętny, stanowiące związki wyjściowe do wytwarzania związków terapeutycznie czynnych, wytwarza się zgodnie z wynalazkiem w ten sposób, że enancjomer (4-chlorofenylo)fenylometyloaminy poddaje się reakcji ze związkiem o ogólnym wzorze 3, w którym X oznacza atom chloru, bromu lub jodu albo grupę (4-metylofenylo)sulfonyloksyloową lub metylosulfonyloksyloową, w obecności 2,2 - 4,4 równoważnika zasady organicznej lub nieorganicznej w przeliczeniu na 1 równoważnik enancjomeru (4-chlorofenylo)fenylometyloaminy, w temperaturze wrzenia mieszaniny reakcyjnej.

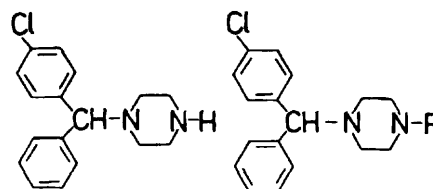
Sposób wytwarzania enancjomerów 1-[(4-chlorofenylo)fenylometylo]piperazyny o wzorze 4, lewoskrętnego i prawoskrętnego, polega na tym, że enancjomer związku o wzorze 1 hydrolizuje się z użyciem kwasu bromowodorowego w środowisku kwasu octowego, w obecności związku fenolowego. W wyniku reakcji tak otrzymanego związku o wzorze 4 z halogenkiem o ogólnym wzorze RX, w którym X oznacza atom chlorowca, a R oznacza metyl, (3-metylofenylo)metyl, (4-t-butylfenylo)metyl, 2-(2-hydroksyetyloksy)etyl, 2-[2-(2-hydroksyetyloksy)etyloksy]etyl, 2-(karbamoiłometyloksy)etyl, 2-(metoksykarbonylometyloksy)etyl lub 2-(karboksymetyloksy)etyl, otrzymuje się terapeutycznie czynne 1-[(4-chlorofenylo)fenylometylo]piperazyny o ogólnym wzorze 5, w którym R ma wyżej podane znaczenie, w postaci lewoskrętnej lub prawoskrętnej.



Wzór 1



Wzór 3



Wzór 4

Wzór 5

Związki będące przedmiotem wynalazku są związkami pośrednimi w syntezie związków terapeutycznie czynnych. Związki o wzorze 4 można stosować w leczeniu astmy, alergii, stanów zapalnych, jako środki uspokajające, odprężające i przeciwleukowe. Związki o wzorze 5 wykazują działanie przeciwhistaminowe.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 302546 (22)94 03 10 5(51) C07D 305/14

(31) 93 030612 (32) 93 03 11 (33) US
93 029759 11 03 93 US

(71) Virginia Tech Intellectual Properties Inc., Blacksburg, US

(72) Kingston David G.I., Chaudhary Ashok Gopal, Gharpure Milind Moreswar, Rimoldi John Matthew, Gunatilaka A.A.Leslie

(54) Pochodne 2-debenzoilo-2-acylo-taksolu i sposoby ich wytwarzania

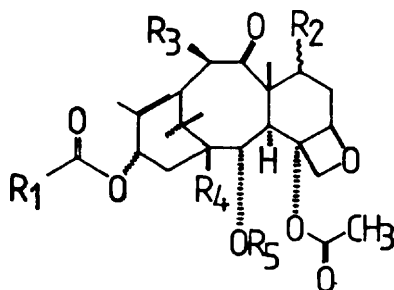
(57) Wynalazek dotyczy analogów taksolu u wykazujących aktywność biologiczną i zawierających podstawioną grupę benzoiloksyloową w pozycji C-2 pierścienia B-tetracyklicznego rdzenia taksanu z tym, że gdy para - podstawnik, ortopodstawniki i jeden meta - podstawnik oznaczają wodór, pozostały meta - podstawnik ma znaczenie inne niż podstawnik wybrany z grupy obejmującej atom wodoru i grupę hydroksyloową

Wynalazek obejmuje także związki o ogólnym wzorze 1 a analogi taksolu, w których podstawnik w pozycji C-2 pierścienia B-tetracyklicznego rdzenia taksanu oznacza grupę QC(0)0, w której Q oznacza grupę heterocykliczną, analogi taksolu, w których grupa benzoilowa taksolu jest zastąpiona przez grupę acyloową, C(O)Ra, w której Ra jest wybrany z grupy obejmującej grupę alkilową, podstawioną grupę alkilową, grupę arylową i podstawioną grupę arylową, z tym, że Ra nie oznacza grupy fenylowej albo grupy 3-hydroksyfenylowej.

Przedmiotem wynalazku są także sposoby otrzymywania powyższych związków oraz kompozycje i preparaty farmaceutyczne je zawierające.

Analogi taksolu wykazują działanie przeciwnowotworowe i można je stosować w środkach leczniczych wobec pacjentów cierpiących na raka.

(78 zastrzeżeń)



WZÓR 1a

A1(21) 302302 (22) 94 02 21 5(51) C07D 403/00

A61K 31/395

(31) 93 4305388 (32) 93 02 22 (33) DE
93 4332168 22 09 93 DE

(71) Dr. Karl Thomae Gesellschaft mit beschränkter Haftung, Biberach/Riss, DE

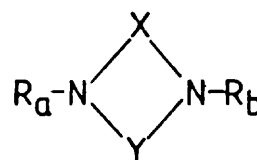
(72) Himmelsbach Frank, Pieper Helmut, Austel Volkhard, Linz Günter, Guth Brian, Müller Thomas, Weisenberger Johannes

(54) Cykliczne pochodne, środki lecznicze zawierające te związki oraz sposób ich wytwarzania

(57) Przedmiotem wynalazku są cykliczne pochodne o wzorze ogólnym 1, ich tantomery, stereoisomery, włączając ich mieszaniny oraz ich sole, zwłaszcza fizjologicznie tolerowane sole z nieorganicznymi albo organicznymi kwasami lub zasadami środki lecznicze zawierające te związki i sposób ich wytwarzania oraz sposób wytwarzania powyższych związków.

Nowe cykliczne pochodne o wzorze ogólnym 1 oraz ich sole wykazują, obok działania przeciwzapalnego i hamującego rozpad tkanki kostnej, szczególnie działanie przeciwwązkowe, przeciwwagregacyjne oraz hamujące rozwój nowotworów lub przerzuty.

(11 zastrzeżeń)



WZÓR 1

A1(21) 302644 (22)94 03 16 5(51) C07D 471/04

A61K 31/395

(31) 93 4308788 (32) 93 03 18 (33) DE

(71) Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, DE

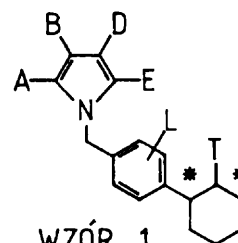
(72) Müller Ulrich E., Dressel Jürgen, Fey Peter, Hanko Rudolf H., Hübsch Walter, Krämer Thomas, Müller-Gliemann Matthias, Beuck Martin, Kazda Stanislav, Wohlfeil Stefan, Knorr Andreas, Stasch Johannes-Peter, Zaiss Siegfried

(54) Hetero-tricyklicznie podstawione pochodne kwasu fenilo-cykloheksano-karboksylowego, sposób ich wytwarzania oraz zawierające je środki lecznicze i sposób ich wytwarzania

(57) Wynalazek obejmuje hetero-tricyklicznie podstawione pochodne kwasu fenilocykloheksano-karboksylowego o ogólnym wzorze 1, ewentualnie w postaci izomerycznej oraz ich sole.

Związki te można stosować jako substancje czynne w środkach leczniczych, zwłaszcza do leczenia tętniczego nadciśnienia krwi i miażdżycy tętnic.

(10 zastrzeżeń)



WZÓR 1

A1(21) 302461 (22)94 03 03 5(51) C07D 487/04

A01N 43/64

(31) 93 93103465 (32) 93 03 04 (33) EP

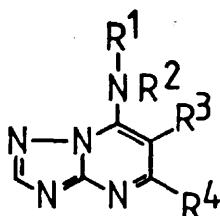
(71) Shell Internationale Research Maatschappij B.V., Haga, NL

(72) Pees Klaus Jürgen

- (54) Pochodne triazolopirymidyny, sposób ich wytwarzania, środek grzybobójczy zawierający te związki oraz sposób ich użycia jako środków grzybobójczych

(57) Wynalazek dotyczy związków o wzorze ogólnym 1, w którym R^1 oznacza ewentualnie podstawioną grupę alkilową, alkenylową, alkinyłową, alkadienylową, cykloalkilową, bicykloalkilową albo heterocykliczną, R^2 oznacza atom wodoru albo grupę alkilową, albo R^1 i R^2 razem z przegradzającym atomem azotu oznaczają ewentualnie podstawiony pierścień heterocykliczny, R^3 oznacza ewentualnie podstawioną grupę cykloalkilową albo heterocykliczną, a R^4 oznacza atom wodoru albo chlorowca lub grupę $-NR^5R^6$, w której R^5 oznacza atom wodoru albo grupę aminową, alkilową, cykloalkilową lub bicykloalkilową, a R^6 oznacza atom wodoru albo grupę alkilową.

(15 zastrzeżeń)

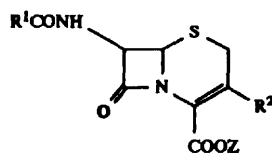


A1(21) 298086 (22)93 03 16 5(51) C07D 499/32
C07D 501/20

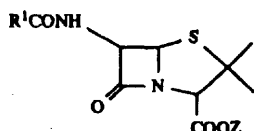
- (71) Polska Akademia Nauk, Instytut Chemii Organicznej, Warszawa
(72) Pankowski Jacek, Winiarski Jerzy
(54) Sposób wytwarzania estrów metoksymetylowych pochodnych β -laktamowych takich jak cefalosporyny i penicyliny

(57) Sposób polega na tym, że poddaje się alkiłowaniu sól kwasu o wzorze 1 lub o wzorze 2, gdzie Z oznacza atom wodoru, R^1 oznacza atom wodoru, grupę metylową, fenylometylową, fenoksy metylową lub aminotiazoliloalkoksyliminometylową, a R^2 oznacza grupę metylową, hydroksy metylową, acyloksy metylową, alkenyl C_2-C_6 , za pomocą acetalu dwumetylowego formaldehydu (metylu), który bezpośrednio przed alkiłowaniem, traktuje się organicznymi związkami krzemu, korzystnie trójalkilohalosilanami. Jako organiczne związki krzemu stosuje się trójalkilohalosilany, korzystnie jodek albo bromek lub chlorek trójmetylosililu w obecności jodku metalu alkalicznego.

(3 zastrzeżenia)



WZOR 1



WZOR 2

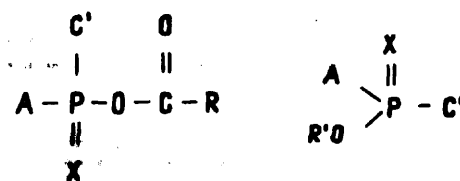
A1(21) 298111 (22) 93 03 17 5(51) C07F 9/09
C07H 19/00

- (71) Polska Akademia Nauk Centrum Badań Molekularnych i Makromolekularnych, Łódź
(72) Woźniak Lucyna, Stec Wojciech J.

- (54) Sposób wytwarzania estrów fosforowych, zwłaszcza modyfikowanych P-chiralnych analogów nukleotydów

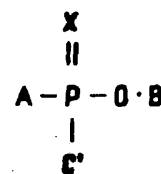
(57) Sposób wytwarzania estrów fosforowych, zwłaszcza modyfikowanych P-chiralnych analogów nukleotydów o wzorze ogólnym 2, w którym A i R^1 oznaczają grupy alkoksylowe, pochodne alkoholi pierwszo- i drugorzędowych, w szczególnym przypadku grupy 3- i 5'-nukleozydylowe, z odpowiednio zablokowanymi grupami funkcyjnymi zasad purynowych lub pirymidynowych, C' oznacza grupę alkilową, alkoksylową, S-alkilową i N-dialkiloamidową, a X jest tlenem, siarką lub selenem, polega według wynalazku na tym, że diastereo metrycznie czysty mieszaniny bezwodnik o wzorze 1, w którym A, X i C' mają podane wyżej znaczenie, a R oznacza grupę fenylową, podstawioną w pierścieniu aromatycznym, poddaje się reakcji z alkoholem I rzędowym $R'OH$ w obecności aktywatora i wyodrębnia produkt o wzorze 2, przy czym związek o wzorze 1 otrzymuje się w wyniku reakcji diastereo metrycznie czystego związku o wzorze 3, w którym B oznacza trietyloaminę lub przeciwjon, korzystnie Naz chlorkiem benzoilu $R-C(=O)-Cl$, gdzie R ma podane wyżej znaczenie lub w wyniku reakcji mieszaniny diastereoizomerów związku o wzorze 3 z chlorkiem benzoilu i wydzielenia diastereo metrycznie czystego związku o wzorze 1.

(6 zastrzeżeń)



WZOR 1

WZOR 2



WZOR 3

A1 (21) 298110 (22) 93 03 17 5(51) C07H 3/02

- (71) WALD PHARM Sp.z O.O., Warszawa
(72) Grynkiewicz Grzegorz, Pribe Waldemar, Szeja Wiesław
(54) Sposób wytwarzania per-O-alkilowych pochodnych związków wielowodorotlenowych, zwłaszcza cukrów

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania per-O-alkilowych pochodnych związków wielowodorotlenowych, zwłaszcza cukrów, przez działanie na związek wielowodorotlenowy halogenkiem alkilu w układzie trójfazowym: roztwór związku wielowodorotlenowego w aprotanowym rozpuszczalniku dipolarnym/niepolarnym rozpuszczalnik organiczny/stała, sproszkowana zasada nieorganiczna, w obecności katalizatora przeniesienia fazowego i alkoholu drugorzędowego lub trzeciorzędowego jako kokatalizatora

Sposób polega na tym, że reakcję prowadzi się w obecności emulgatora, korzystnie kwasu tłuszczowego, ewentualnie w polu ultradźwięków.

Wytwarzane sposobem według wynalazku pochodne per-O-alkilowe cukrów znajdują zastosowanie między innymi jako półprodukty w syntezie farmaceutyków.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 303104 (22) 93 08 05 5(51) C07J 71/00
A61K 31/58

(31) 92 9217035 (32) 92 0811 (33) GB

(86) 93 08 05 PCT/EP93/02080

(87) 94 03 03 WO94/04554 PCT Gazette nr 06/94

(71) FARMITALIA CARLO ERBA S.R.L.,
Mediolan, IT

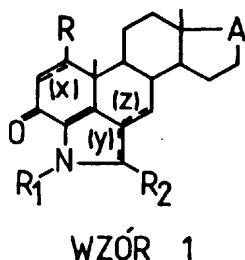
(72) Buzzetti Franco, Longo Antonio, Di Salle
Enrico

(54) Pochodne androst-4-eno [4,5-b] **pirolu** i
sposób ich wytwarzania

(57) Przedmiotem wynalazku są związki o wzorze 1, w którym x, y i z oznaczają wiązania pojedyncze lub podwójne, R oznacza wodór lub C₁-C₄alkil, R₁ oznacza wodór lub grupę acylową, R₂ oznacza wodór, C₁-C₄alkil niepodstawiony lub podstawiony fenylem lub fenyl niepodstawiony lub podstawiony C₁-C₄alkilem lub C₁-C₄alkoksylem, A oznacza grupę >C=O, >CH~OH lub >CH~OR₃, w której R₃ oznacza grupę acylową, pod warunkiem, że jeden spośród z i y oznacza podwójne wiązanie, a drugi oznacza wiązanie pojedyncze.

Wynalazek dotyczy także sposobu wytwarzania tych związków, kompozycji farmaceutycznych i leków je zawierających. Związki o wzorze 1 są steroidowymi inhibitorami aromatazy i nadają się do leczenia i zapobiegania różnym chorobom zależnym od estrogenu.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 303048 (22) 93 07 29 5(51) C07J 73/00
A61K 31/18

(31) 92 9216284 (32) 92 07 31 (33) GB

(86) 93 07 29 PCT/EP93/02037

(87) 94 02 17 WO94/03475 PCT Gazette nr 05/94

(71) Farmitalia Carlo Erba S.R.L., Mediolan, IT

(72) Panzeri Achille, Nesi Marcella, Di Salle
Enrico

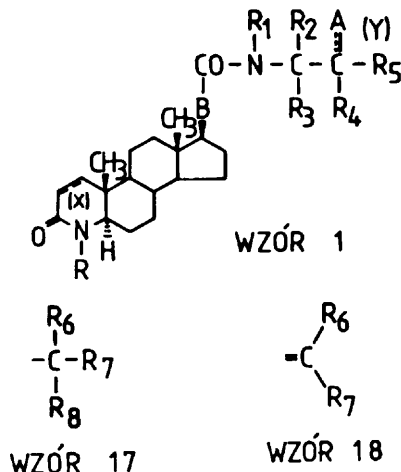
(54) Fluorowane pochodne **17β**-podstawionego
4-aza-5α-androstan-3-onu

(57) Przedmiotem wynalazku są związki o wzorze 1, w którym symbol oznacza pojedyncze lub podwójne wiązanie, B oznacza wiązanie albo prosty lub rozgałęziony łańcuch C₁-C₆alkilenowy, R oznacza atom wodoru albo grupę C₁-C₄alkilową ewentualnie podstawioną fluorem, R₁ oznacza atom wodoru, grupę C₁-C₆alkilową ewentualnie podstawioną fluorem albo grupę benzylową, R₂ oznacza a) atom wodoru, fluoru, grupę Ci-Ce-alkilową ewentualnie podstawioną fluorem C₅-C₇-cykloalkilową albo C₆-C₆-cykloalkiloalkilową, albo b) grupę aryłową albo grupę C₇-C₁₀-aryloalkilową, każda ewentualnie podstawiona w pierścieniu, R₃ oznacza a) atom wodoru, fluoru albo grupę C₁-C₄alkilową ewentualnie podstawioną fluorem albo b) grupę aryłową albo grupę C₇-C₁₀-aryloalkilową, każda ewentualnie podstawiona w pierścieniu; R₄ oznacza atom wodoru, fluoru albo jest nieobecny, gdy Y oznacza podwójne wiązanie, R₅ oznacza atom wodoru, fluoru albo grupę Ci-Ce-alkilową ewentualnie podstawioną fluorem i gdy Y oznacza pojedyncze wiązanie, A oznacza atom wodoru, fluoru albo grupę o wzorze 17,

w której każdy z Re, R7 i Re niezależni« oznacza atom wodoru, fluoru albo grupę C₁-C₆alkilową ewentualnie podstawioną przez fluor albo gdy Y oznacza podwójne wiązanie, A oznacza grupę o wzorze 18, w której każdy z Re i R7 niezależnie oznacza atom wodoru, fluoru albo grupę C₁-C₆alkilową, ewentualnie podstawioną przez fluor, z tym, że co najmniej jedna z grup R, R₁, R₂, R₃, R₄, R₅ albo A zawiera co najmniej jeden atom fluoru.

Wynalazek dotyczy także sposobu wytwarzania związków o wzorze 1 oraz zawierających je kompozycji farmaceutycznych. Związki te są inhibitorami działania androgenu przez hamowanie **5α-reduktazy** testosteronu.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 303049 (22) 93 07 29 5(51) C07J 73/00
A61K 31/58

(31) 92 9216329 (32) 92 07 31 (33) GB

(86) 93 07 29 PCT/EP93/02038

(87) 94 02 17 WO94/03476 PCT Gazette nr 05/94

(71) Farmitalia Carlo Erba S.R.L., Mediolan, IT

(72) Panzeri Achille, Nesi Marcella, Di Salle
Enrico

(54) Pochodne **17β**-podstawionego
4-aza-5α-androstan-3-onu

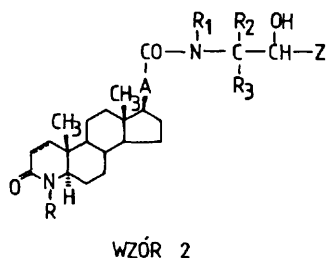
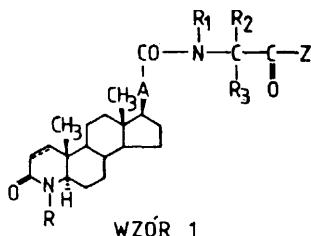
(57) Przedmiotem wynalazku są związki o wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru albo grupę C₁-C₄alkilową ewentualnie podstawioną fluorem, A oznacza pojedyncze wiązanie albo prosty lub rozgałęziony łańcuch C₁-C₆alkilenowy; R₁ oznacza atom wodoru albo grupę C₁-C₆alkilową ewentualnie podstawioną fluorem, R₂ oznacza grupę C₁-C₆alkilową ewentualnie podstawioną fluorem Cs-C₇-cykloalkilową albo grupę C₆-C₁₀-cykloalkilową ewentualnie podstawioną fluorem, grupę aryłową albo grupę C₇-C₁₀-aryloalkilową ewentualnie podstawioną w pierścieniu fluorem, R₃ oznacza atom wodoru, grupę C₁-C₄alkilową albo grupę aryłową albo grupę C₇-C₁₀-aryloalkilową ewentualnie podstawioną w pierścieniu, Z oznacza grupę C₁-C₆alkilową ewentualnie podstawioną fluorem, grupę -OR₅, w której R₅ oznacza grupę C₁-C₆alkilową, grupę o wzorze 17, w której każdy z Re i R7 oznacza atom wodoru, grupę Ci-Ce-alkilową, grupę C₅-C₇-cykloalkilową, grupę fenyłową, albo Re i R7 wraz z atomem azotu, z którym są związane, tworzą pięcioatomowy albo sześćatomowy nasycony pierścień heteromonocykliczny ewentualnie zawierający co najmniej jeden dodatkowy heteroatom, a symbol oznacza pojedyncze lub podwójne wiązanie z tym, że gdy Z oznacza grupę OR₅, R₂ nie oznacza niepodstawionej grupy C₁-C₆alkilowej oraz ich farmaceutycznie dopuszczalne sole, a także sposoby wytwarzania tych związków. Wynalazek obejmuje również związki o wzorze 2, w którym R, R₁, R₂, R₃, A i symbol mają znaczenie podane

dla związków o wzorze 1, a Z oznacza grupę C₁-C₆-alkilową ewentualnie podstawioną przez fluor, z tym, że co najmniej jedna z grup R, R₁, R₂, R₃ i Z zawiera co najmniej jeden atom fluoru oraz ich farmaceutycznie dopuszczalne sole, a także sposoby wytwarzania tych związków.

Wynalazek dotyczy także kompozycji farmaceutycznych zawierających jako substancję czynną związki o wzorze 1 lub 2 lub ich farmaceutycznie dopuszczalne sole. Związki te są inhibitorami 5 α -reduktazy testosteronu.

Można je stosować terapeutycznie m.in. w przypadkach dobrotliwego przerostu gruczołu krokowego, raka gruczołu krokowego i sutka, łojotoku, nadmiernego owłosienia kobiet i łysiny typu męskiego.

(15 zastrzeżeń)



A1(21) 302526 (22) 94 03 09 5(51) C08L 21/00

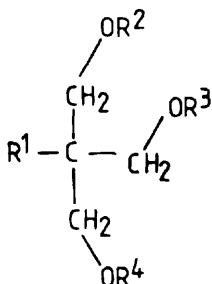
(31) 93 029089 (32) 93 03 10 (33) US

(71) ROHM AND HAAS Company, Filadelfia, US

(72) Winkle Mark Robert

(54) Ulepszona kompozycja utwardzalna radiacyjnie, wytworzona z niej powłoka i sposób poprawy klarowności utwardzonej powłoki

(57) Kompozycja powłokowa utwardzalna radiacyjnie zawiera: (a) emulsję polimeru lateksowego, (b) wielofunkcyjny (met)akrylan, (c) akryloksypropionian wielofunkcyjnego akrylanu o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R¹ = -CH₃, -CH₂CH₃, R², R³ = -(CO)CH=CH₂ i R⁴ = -(CO)CH₂CH₂O(CO)CH=CH₂ oraz (d) produkt addycji Michaela z grupą hydroksylową wielofunkcyjnego akrylanu o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R¹ = -CH₃, -CH₂CH₃, R², R³ = -(CO)CH=CH₂ i R⁴ = -CH₂CH₂(CO)-OCH₂CH(R¹)[CH₂O(CO)CH=CH₂]₂ i charakteryzuje się tym, że składnik (c) występuje w ilości poniżej 5% wagowych, korzystnie poniżej 3% wagowych, a składnik (d) w ilości poniżej 20% wagowych, korzystnie poniżej 10% wagowych, w stosunku do całkowitej wagi składników (b), (c) i (d).



Kompozycje te można stosować jako powłoki nawierzchniowe, pośrednie, warstwy podkładowe. Są przydatne do wytwarzania np. farb, w tym drukarskich, lakierów, klejów. Szczególnie przydatne są przy nakładaniu powłok na drewnie.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 302742 (22) 94 03 23 5(51) C08L 23/06

(71) Mazowieckie Zakłady Rafineryjne i Petrochemiczne S.A., Płock

(72) Karpiński Lech, Stolarski Leszek, Jaskółka Konrad, Bugaj Czesław, Sęp Karol Marek, Maciejewski Dominik, Krzysztofik Paweł, Szmyd Stanisław, Lewandowska Anna, Szulc Ewa, Glimasińska Teresa, Karlicka Ewa, Pietrzela Stanisław, Kozłowski Stefan

(54) Kompozycja polietylenowa o zwiększonej odporności na korozję naprężeniową

(57) Kompozycja polietylenowa, o zwiększonej odporności na korozję naprężeniową, składa się z 85 - 95% wag. polietylenu małej gęstości, o wskaźniku szybkości płynięcia WSP 190°/2.16 KG w zakresie 0,1 - 0,5 g/10 min, korzystnie nie wyższym niż 0,25 g/10 min, współczynnika spęcznienia stopu 130 - 145% i gęstości w zakresie 0,920 - 0,925 g/cm³, stabilizatorów fenolowych lub tiofenolowych w ilości 0,01 - 0,20% wag. oraz komponentu "A" w ilości 2,5 - 6% wag. i komponentu "B" w ilości 2,5 - 9% wag., przy czym komponentem "A" jest kopolimer etylenu z octanem winylu o zawartości co najmniej 40% wag. octanu winylu (korzystnie do 45% wag.) wraz z dodatkiem napelniaczy mineralnych, takich jak grafit, kreda, krzemionka, sadza, talk, o wymiarze cząstek od 10 do 40 μm, w proporcji wagowej napelniaczy do tego kopolimeru w zakresie od 1 : 2 do 2 : 1, zaś komponentem "B" jest kopolimer etylenu z octanem winylu, o zawartości octanu winylu nie wyższej niż 30% wag. lub kopolimer etylenu z propylenem, o zawartości etylenu w ilości 20 - 80% wag., bądź mieszanina tych kopolimerów.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 298081 (22) 93 03 15 5(51) C08L 95/00

C10C 3/02

(71) AB Nynäs Petroleum, Johanneshov, SE

(72) Redelius Per Gösta

(54) Emulsja bitumiczna

(57) Wynalazek dotyczy emulsji bitumicznej typu kationowej, która jako zagęszczacz zawiera co najmniej jedną substancję wybraną z grupy składającej się z asocjacyjnych zagęszczaczy typu niejonowego, na przykład substancję tę stanowi hydrofobowo zmodyfikowany uretan produktu oksyetylowania.

Emulsja bitumiczna według wynalazku znajduje zastosowanie w budowie dróg, pokrywaniu dachów i impregnacji wodoodpornej.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 302566 (22) 94 03 11 5(51) C09D 105/00

(31) 93 030757 (32) 93 03 12 (33) US

(71) ROHM AND HAAS COMPANY, Filadelfia, US

(72) Lau Willie, Shah Vishnu Mansukhlal

(54) Sposób odwracalnego zmniejszania lepkości wodnego roztworu zawierającego środek zagęszczający oraz farba lub inny zagęszczony układ

(57) Wynalazek dotyczy zastosowania metylo-β- cyklodekstryny zawierającej grupy hydrofobowe do odwracalnego zmniejsza-

nia lepkości układu wodnego zawierającego hydrofobowo modyfikowany środek zagęszczający.

Sposób polega na tym, że kompleksuje się grupy hydrofobowe środka zagęszczającego ze wstępnie ustaloną ilością metylo- β -cyklodekstryny zawierającej grupy hydrofobowe, następnie skompleksowany środek zagęszczający dodaje się do układu wodnego, który ma być zagęszczony oraz dekompleksuje się lub desorbuje metylo- β -cyklodekstryną.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 298030 (22)93 03 09 5(51) C09D 161/00

(71) Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice

(72) Żebrowska Krystyna, Kozik Krystyna,
Włodarska Danuta

(54) Farba offsetowa do maszyn zwojowych

(57) Farba offsetowa zawiera 8 - 15 części masowych żywicy fenolowej modyfikowanej, 2 - 3 części masowych żywicy ftalowej modyfikowanej, 4 - 10 części masowych żywicy węglowodorowej niemodyfikowanej, 5 - 8 części masowych oleju lnianego rafinowanego, 1 - 3 części masowych asfaltu naturalnego, 17 - 21 części masowych sadzy, 0 - 3 części masowych pigmentu organicznego, 0 - 5 części masowych destylatu naftowego, 35 - 60 części masowych oleju sojowego rafinowanego oraz 2 - 10 części masowych uwodnionego krzemianu glinowego.

Farba utrzuwa się w temperaturach normalnych, odznacza się bardzo dobrą drukownością i stabilnością na maszynie. Opisano także sposób wytwarzania farby.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 302609 (22) 94 03 14 5(51) C10J 3/40

(31) 93 93104290 (32) 93 03 16 (33) EP

(71) KRUPP KOPPERS GMBH, Essen, DE

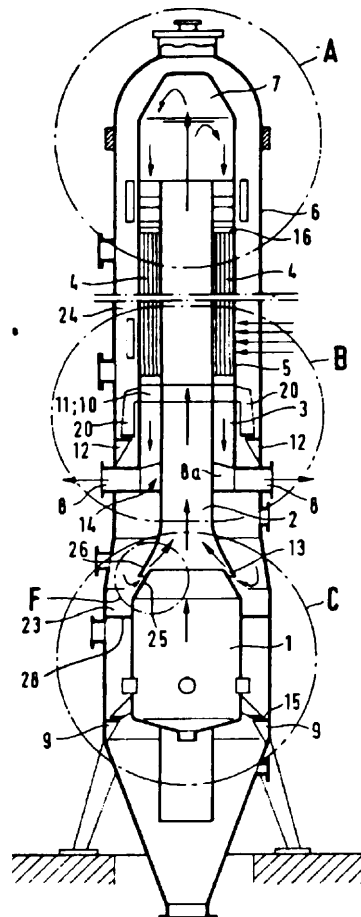
(72) Dürrfeld Rainer, Kowoll Johannes, Kuske Eberhard, Niermann Hans, Wilmer Gerhard, Wolff Joachim

(54) Urządzenie do zgazowywania ciśnieniowego drobnocząstkowych paliw

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do ciśnieniowego zgazowywania drobnocząstkowych paliw, w procesie wytwarzania gazu użytkowego, w którym reaktor (1) do zgazowywania, rura (2) do szybkiego chłodzenia i zbiornik (3) konwekcyjny z obudową (5) zbiornika są umieszczone w jednym pojemniku ciśnieniowym (6). Powyżej rury (2) do szybkiego chłodzenia, w obudowie (5) zbiornika jest umieszczone lub ukształtowane urządzenie (7) zmieniające kierunek przepływu strumienia gazu surowego wychodzącego z rury (2) do szybkiego chłodzenia. W obszarze pomiędzy reaktorem (1) do zgazowywania i zbiornikiem (3) konwekcyjnym jest umieszczone urządzenie (8) odprowadzające gaz surowy. Reaktor (1) do zgazowywania jest oparty w dolnym obszarze pojemnika (6) ciśnieniowego na stałych podporach. Powierzchnie (4) ogrzewania konwekcyjnego są utrzymywane przez rurę (2) do szybkiego chłodzenia i obudowę (5) zbiornika. Rura (2) do szybkiego chłodzenia i obudowa (5) zbiornika są w swym dolnym obszarze, powyżej urządzenia (8) odprowadzającego gaz surowy, osadzone na elementach (10) odprowadzających obciążenie, które posiadają przepusty (11) gazu surowego i są osadzone na stałych podporach w ciśnieniowym pojemniku (6).

Pomiędzy reaktorem (1) do zgazowywania i rurą (2) do szybkiego chłodzenia jest umieszczona szczelina (13) doprowadzająca gaz do szybkiego chłodzenia, otaczająca rurę (2) do szybkiego chłodzenia i oddzielająca reaktor (1) do zgazowywania. Szczelina (13) doprowadzająca gaz do szybkiego chłodzenia jest dodatkowo zwymiarowana jako szczelina wyrównująca wydłużenia termiczne.

(15 zastrzeżeń)



A1(21) 302608 (22) 94 03 14 5(51) C10J 3/46

(31) 93 93104291 (32) 93 03 16 (33) EP

(71) KRUPP KOPPERS GMBH, Essen, DE

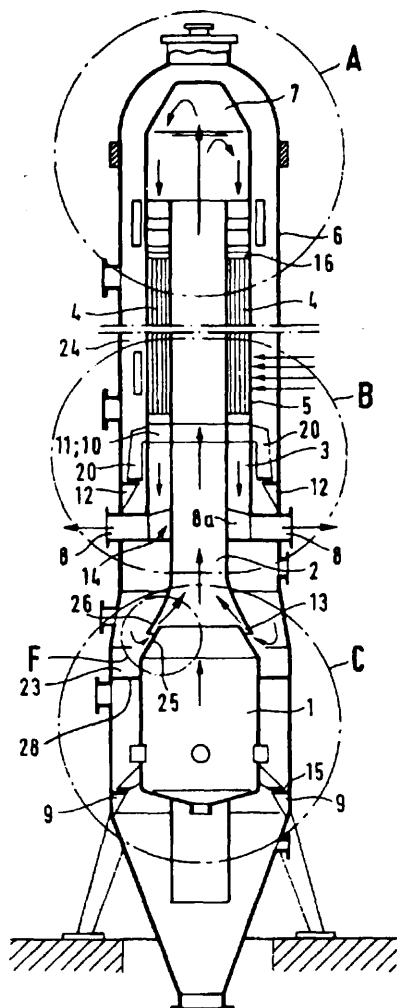
(72) Dürrfeld Rainer, Kowoll Johannes, Kuske Eberhard, Niermann Hans, Wilmer Gerhard, Wolff Joachim

(54) Sposób zgazowywania ciśnieniowego drobnocząstkowych paliw

(57) Sposób ciśnieniowego zgazowywania drobnocząstkowych paliw podczas wytwarzania gazu użytkowego, polega na tym, że gaz surowy, wychodzący osiowo do góry z reaktora do zgazowywania (1), umieszczonego koncentrycznie, tak jak i rura do szybkiego chłodzenia (2) oraz zbiornik konwekcyjny (3), w ciśnieniowym pojemniku (6) zaprojektowanym dla ciśnienia zgazowywania ciśnieniowego, wprowadza się do dołączonej od góry rury do szybkiego chłodzenia, która jest otoczona zbiornikiem konwekcyjnym, po czym wprowadza się gaz do szybkiego chłodzenia. Kierunek mieszanego strumienia gazowego, składającego się z gazu surowego i gazu do szybkiego chłodzenia (zwanego dalej gazem surowym), zmienia się o 180° za pomocą symetrycznego rotacyjnie w stosunku do osi rury do szybkiego chłodzenia, urządzenia (7) zmieniającego kierunek przepływu, umieszczonego powyżej rury do szybkiego chłodzenia, zmieniając kształt strumienia gazu do postaci wydrążonego cylindra. Następnie strumień gazu o kształcie wydrążonego cylindra wprowadza się do zbiornika konwekcyjnego o kształcie wydrążonego cylindra, który otacza koncentrycznie rurę do szybkiego chłodzenia, po czym odbiera się strumień gazu surowego, przy wyjściu ze zbiornika konwekcyjnego, za pomocą urządzenia (8) odbierającego gaz surowy. Prędkość przepływu gazu surowego nastawia się tak, że porwane przez gaz surowy cząstki żużla i

popiołu zostają przeniesione poprzez 180° zmianę kierunku przepływu do zbiornika konwekcyjnego o kształcie wydłużonego cylindra, w którym ociepla się do temperatury, w której utracą swe zdolności do sklekania się. Prędkość przepływu w urządzeniu odprowadzającym gaz surowy nastawia się tak, że porwane cząstki żużla i popiołu zostają wyniesione.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 302877 (22) 94 04 01 5(51) C10K 1/10

(75) Niemczyk Marek, Kielce

(54) Sposób neutralizacji i oczyszczania spalin kotłowych i urządzenie do stosowania tego sposobu

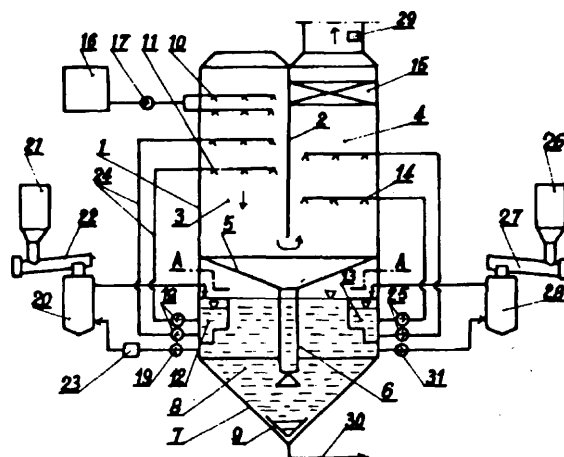
(57) Sposób neutralizacji i oczyszczania spalin zawierających pyły, tlenki siarki i tlenki azotu, polega na wstępnym ich schłodzeniu przez zraszanie współprądowo rozpyloną wodą, a następnie mieszanii współprądowo z rozpylonym mlekiem wapniowym o pH 7 - 9 oraz w dalszej kolejności mieszanii przeciwnieprądowo z rozpylonym wodnym roztworem mocznika.

Urządzenie składa się ze skrubera (1) w kształcie walca oraz reaktorów do przygotowania cieczy sorpcyjnych.

Skruber (1) ma ściankę (2) tworzącą komorę (3) z dyszami zraszającymi (10) i (11) rozpylającymi wodę i mleko wapienne i komorę (4) z dyszami zraszającymi (14) rozpylającymi wodny roztwór mocznika. Komory (3) i (4) połączone są nad kierownicą (5), pod którą na obwodzie płaszcza skrubera (1) umieszczono koryta (12) i (13) służące do gromadzenia cieczy sorpcyjnych. W reaktorze (20) wytwarzane jest mleko wapienne, wapno dozowane jest z silosu (21), przy czym jego ilość jest

sterowana przez głowicę pehametryczną (23). Mocznik zgromadzony w silosie (26) jest dozowany do reaktora (28). Ilość dozowanego mocznika jest sterowana przez analizator spalin (29). Szlamy usuwane są przy pomocy zgarniacza (9).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 302073 (22) 94 01 28 5(51) C10K 3/00

(31) 93 9301904 (32) 93 01 30 (33) GB

(71) The BOC Group plc, Windlesham, GB

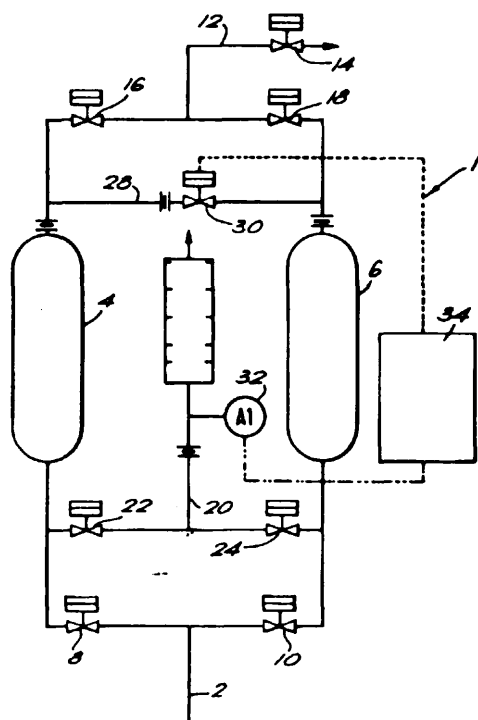
(72) Coates John Robert, Kingston Paul William

(54) Sposób wytwarzania gazu produkcyjnego z mieszaniny gazu zasilającego zawierającej ten gaz produkcyjny i urządzenie do wytwarzania gazu produkcyjnego z mieszaniny gazu zasilającego, zawierającej ten gaz produkcyjny

(57) Urządzenie do wytwarzania gazu produkcyjnego z mieszaniny gazu zasilającego, zawierającej produkt gazowy, poprzez adsorbcję odchylen ciśnienia, charakteryzuje się tym, że zawiera kadź (4, 6) ze złożem adsorbentów, która posiada pierwszą rurę wlotową (2) przy jednym ze swych obszarów końcowych, połączoną ze źródłem mieszaniny gazu zasilającego pod ciśnieniem, pierwszą rurę wylotową (20) do odprowadzania desorbowanych gazów ze złoża i przy, lub w pobliżu swego drugiego obszaru końcowego, drugą rurę wylotową (12) dla tego gazu produkcyjnego i drugą rurę wlotową (28) dla gazu oczyszczającego, przy czym każda z tych rur posiada zawór do kontrolowania przepływu przez nią gazu. Urządzenie posiada także czujnik (A1) do wyczuwania, kiedy zawartość procentowa gazu oczyszczającego w pierwszej rurze wylotowej (20) osiągnie wstępnie wybrany poziom, przy czym czujnik (A1) przekazuje sygnał do jednostki regulacyjnej (34), która z kolei zamyka zawór (30) połączony z drugą rurą wlotową (28), zapobiegając tym samym przepływowi przez nią gazu oczyszczającego.

Sposób wytwarzania gazu produkcyjnego, z mieszaniny gazu zasilającego zawierającej ten gaz produkcyjny, obejmuje powtarzalne przeprowadzenie cyklu operacji, które zawierają etapy: a) kontaktowania mieszaniny gazu zasilającego ze złożem adsorbentów, który adsorbuje preferencyjnie przynajmniej jeden składnik mieszaniny gazu zasilającego inny niż występujący w gazie produkcyjnym, b) desorbcję ze złoża, c) oczyszczanie złoża gazem oczyszczającym, d) określenie, kiedy gaz opuszczający złożo podczas etapu oczyszczania zawiera wstępnie wybraną ilość tego gazu oczyszczającego e) zatrzymania etapu oczyszczania.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 303193 (22) 92 08 12 5(51) C10L 9/10

(86) 92 08 12 PCT/DE92/00676

(87) 94 03 03 WO94/04635 PCT Gazette nr 06/94

(71) TESET AG, Wahnsee, BE

(72) Faatz Otto

(54) Sposób wiązania substancji tworzących sole kwaśne w ciała stałe przy spalaniu paliw mineralnych, śmieci itp.

(57) Sposób obejmuje następujące etapy: -dodawanie wilgoci do paliwa mineralnego, śmieci itp., -dodawanie substancji zasadowych, zwłaszcza CaCO_3 lub MgCO_3 , możliwe równomiernie rozproszonych, -przetrzywanie paliwa mineralnego, śmieci itp., dla zapewnienia możliwie pełnego przebiegu reakcji neutralizacji między substancjami tworzącymi sole kwaśne i substancjami zasadowymi, zwłaszcza w dobrze zamkniętym pojemniku, w którym powstaje stan nasycenia parą wodną, -spalanie mieszaniny przy temperaturze paleniska niższej od temperatury dysocjacji termicznej związków powstałych z substancji zasadowej i substancji tworzących sole kwaśne.

Sposób charakteryzuje się tym, że do paliw mineralnych, śmieci itp., przed dodaniem do nich substancji zasadowych, dodaje się roztworu kwaśnego w ilości od 3 do 10% wagowych.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 303095 (22) 93 07 30 5(51) C12N 9/00

(31) 92 102686 (32) 92 07 30 (33) IL

92 103469 20 10 92 IL

93 105752 19 05 93 IL

(86) 93 07 30 PCT/US93/07188

(87) 94 02 17 WO94/03059 PCT Gazette nr 05/94

(71) Yeda Research and Development Co. Ltd. at the Weizmann Institute of Science, Rehovot, IL

(72) Schwartz Michal, Eitan Shoshana

(54) Dimer **IL-2** i wytwarzający ten dimer enzym **transglutaminaza**, pozyskiwany z komórek nerwowych oraz sposób ich wytwarzania

(57) Wynalazek dotyczy nowego enzymu **transglutaminazy** (TG_N), pozyskiwanego z komórek nerwowych, przekształcającego IL-2 w dimer IL-2, wykazujący cytotoksyczne działanie na oligodendrocyty, a także wytwarzanego enzymatycznie dimeru IL-2. Zarówno transglutaminaza pozyskiwana z komórek nerwowych, jak dimer IL-2 pochodzący od ssaków, na przykład ludzi, mogą być stosowane jako czynne składniki farmaceutycznych preparatów, wywołujących i ułatwiających regenerację uszkodzonych nerwów centralnego układu nerwowego u ssaków.

(39 zastrzeżeń)

A1(21) 301438 (22) 93 12 09 5(51) C12P 17/08

(71) Politechnika Łódzka, Łódź

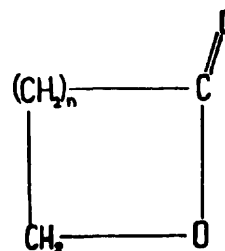
(72) Antczak Urszula, Góra Józef

(54) Sposób wytwarzania makrocy **klicznych** laktonów

(57) Sposób wytwarzania makrocy **klicznych** laktonów o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, w którym $n = 12 - 15$, na drodze enzymatycznej laktonizacji kwasów ω -hydroksykarboksylowych $\text{C}_{14}-\text{C}_{17}$, przy użyciu preparatów enzymatycznych **lipaz**, w środowisku bezwodnych rozpuszczalników organicznych, polega na tym, że proces laktonizacji kwasów ω -hydroksykarboksylowych prowadzi się przy użyciu preparatów lipazy trzustkowej, dodatkowo odwodnionych, korzystanie nad pięciotlenkiem fosforu oraz aktywowanych chemicznie, w środowisku bezwodnych rozpuszczalników organicznych takich, jak toluen, benzen, ksylen, eter naftowy lub ich mieszaniny, w temperaturze $20 - 80^\circ\text{C}$ w czasie $19 - 120$ godzin. Preparaty enzymatyczne lipazy stosuje się w ilości $0,2 - 20\%$ wagowych w stosunku do masy użytego rozpuszczalnika organicznego, zaś aktywatory chemiczne preparatów enzymatycznych lipazy, korzystnie takie, jak pirydyna, bromek cety lopi rydyniowy lub stearynian 2-naftyłu, stosuje się w ilości $0,01 - 1\%$ wagowy w stosunku do masy użytego rozpuszczalnika organicznego.

Otrzymane makrocykliczne laktony charakteryzują się intensywnym piżmowym zapachem i są stosowane jako składniki kompozycji zapachowych.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 302469 (22) 94 03 04 5(51) C12P 21/02 C12N 17/77

(31) 93 027283 (32) 93 03 05 (33) US

(71) AMERICAN CYANAMID COMPANY, Wayne, US

(72) Metcalf Benjamin J.

(54) Sposób wytwarzania toksyny **bloniczej** lub białka CRM, nowy plazmid do wytwarzania białka CRM i toksyny **bloniczej** oraz mikroorganizm z gatunku **Corynebacterium** zawierający ten plazmid

(57) Sposób wytwarzania toksyny **bloniczej** lub białka CRM, które daje reakcję immunologiczną u gospodarza taką samą jak

toksyna błonicza, polega na tym, że obejmuje transformowanie mikroorganizmu z gatunku *Corynebacterium* plazmidem zawierającym a) gen kodujący toksynę błoniczą lub białko CRM, b) początek replikacji *Corynebacterium* oraz c) marker selekcyjny i uzyskanie ekspresji wymienionej wyżej toksyny i białek w warunkach wystarczających do przeprowadzenia ekspresji genu przez mikroorganizm. Nowy system plazmidowy jest zdolny do transformowania szczepów *Corynebacterium diphtheriae* do szczepów wykazujących zdolność do ekspresji białka CRM 197 do wysokiego poziomu bez użycia wielokrotnych lizogenów.

Opisany jest szczególnie preferowany plazmid, zbudowany z DNA, oznaczony pPX 3511.

Nowy sposób i system plazmidowy, opisane w wynalazku, pozwalają na wytwarzanie toksyny błoniczej, CRM197 i innych białek CRM pochodzących z genu dla toksyny błoniczej w ilościach, które są wystarczające do zastosowania w szczepionkach lub przy innych zastosowaniach.

(10 zastrzeżeń)

DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

A1 (21) 298070 (22) 93 03 15 5(51) D04H 1/70

(75) Jania Andrzej, Łódź; Gomulak Ignacy
Włodzimierz, Łódź; Kaczorowski Krzysztof,
Łódź

(54) Sposób wytwarzania włókien puszystych

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że runo zawierające włókna jednoskładnikowe i wieloskładnikowe lub tylko wieloskładnikowe, o zawartości nie mniejszej niż 5% włókien termoplastycznych i masie liniowej nie mniejszej niż 0,5 dtex, formuje się aerodynamicznie lub za pomocą zgrzeblarki tak, aby masa

powierzchniowa runa nie przekraczała 2000 g/m², po czym poddaje się runo, w stanie spoczynku albo w ruchu, stałemu, względnie zmiennemu naciskowi, wynoszącemu 0,5 - 200 Pa i przepuszcza przez nie czynnik grzewczy o temperaturze 80 - 250°C.

Włókniyny puszyste stosuje się np. jako materiał filtracyjny, materiał izolacyjny w budownictwie i ciepłownictwie, na warstwy miękkie w meblach tapicerskich, do wytwarzania odzieży.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

A1(21) 302473 (22)94 03 04 5(51) E01B 27/02

(31) 93 532 (32) 93 03 17 (33) AT

(71) Franz Plasser
Bahnbaumaschinen-Industriegesellschaft
m.b.H., Wiedeń, AT

(72) Theurer Josef, Praschl Wilhelm

(54) Maszyna do zagęszczania tłuczniewego podłoża toru

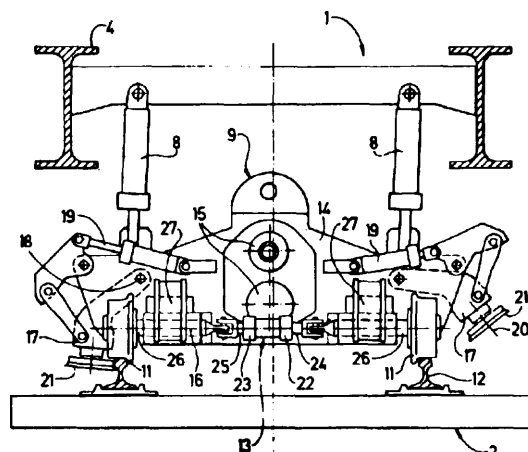
(57) Maszyna (1) do zagęszczania tłuczniewego podłoża toru (2) składa się z ramy maszyny (4) wspartej na szynowych wózkach jezdnych i z przestawnym na wysokości i połączonym z tą ramą agregatem stabilizacyjnym (9).

Może on za pomocą wibratorów (15) zostać wprowadzony w drgania przebiegające poziomo oraz pionowo względem kierunku wzdłużnego maszyny i może być przetaczany po torze za pomocą rolek z obrzeżem kołowym (11).

Odstęp wzajemny rolek z obrzeżem kołowym, przebiegający prostopadle względem kierunku wzdłużnego maszyny może być zmieniany za pomocą napędu rozpierającego (13). Jest on ukształtowany jako wielopółkowy cylinder z jednej pierwszej i jednej drugiej rury cylindra (22, 23), umieszczonych jedna za drugą w kierunku osiowym i odpowiednio z jednego pierwszego i jednego drugiego, podwójnie działającego drąga tłokowego (24, 25).

Są one połączone przegubowo z jedną sąsiadującą osią (26) jednej z naprzeciwległych w kierunku osiowym, rolek z obrzeżem kołowym (11).

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 302673 (22) 94 03 15 5(51) E01H 11/00

(31) 93 4308533 (32) 93 03 17 (33) DE

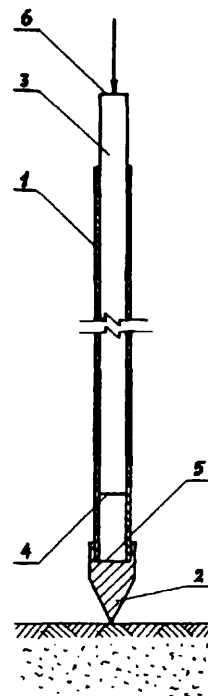
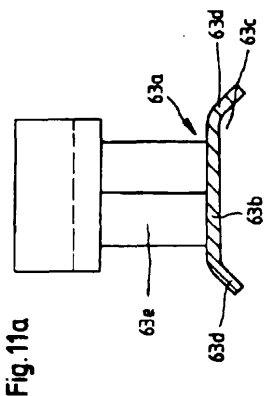
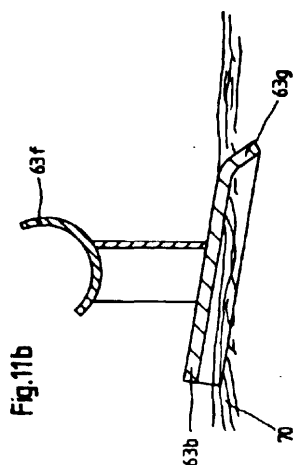
(71) Franz John, Achern, DE

(72) Weiss Günther, Huber Konrad, Lipp Willi

(54) Urządzenie do usuwania roślin dziko rosnących, zwłaszcza na drogach, placach, skwerach, w parkach

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że narzędzie (63a) ma płozową część bazową (63b), której przednia krawędź ustawiona w kierunku jazdy i jej boczne krawędzie są krawędziami tnącymi, za pomocą których narzędzie zagłębia się w ziemi i wykonuje ruch oscylacyjny przebiegający poprzecznie do kierunku jazdy. Część bazowa (63b) ukształtowana jest jako płyta, a krawędzie tnące utworzone są z krawędzi (63d, 63g) części bazowej (63b) zagiętych ku dołowi.

(24 zastrzeżenia)



A1(21) 297985 (22) 93 03 06 5(51) E02D 7/20

(75) Lewicki Rafał, Łódź

(54) Sposób osadzania rury w gruncie

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób osadzania rury w gruncie, zwłaszcza rury perforowanej wykonanej z tworzywa sztucznego. Znajduje on zastosowanie w trakcie wykonywania studzienek rewizyjnych służących do monitoringu biogazu w rejonach wysypisk odpadów komunalnych lub innych prac gdzie niezbędne jest zagłębienie rury w grunt.

Sposób polega na tym, że najpierw rurę (1) wyposażoną na dolnym końcu w grot (2) zeszytnia się elementem zeszytniającym (3), a następnie oddziałując siłą nacisku na górną powierzchnię czołową (6) elementu zeszytniającego (3) rurę (1) wprowadza się w grunt. Po osadzeniu rury (1) na wymaganej głębokości element zeszytniający (3) wyciąga się. Jako element zeszytniający (3) stosuje się żerdź, którą wprowadza się do wnętrza rury (1) na głębokość równą długości rury (1), tak aby dolna powierzchnia czołowa (4) żerdzi oparła się na powierzchni oporowej grota (2).

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 303094 (22) 93 08 05 5(51) E02D 17/08

(31) 92 4226405 (32) 92 08 10 (33) DE

(86) 93 08 05 PCT/EP93/02090

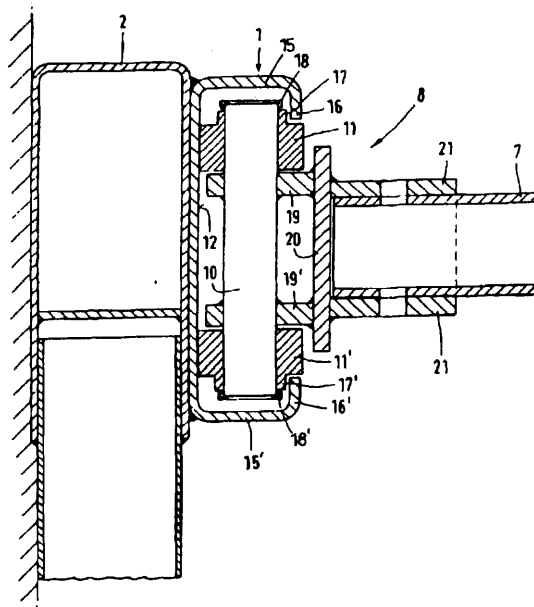
(87) 94 02 17 WO94/03683 PCT Gazette nr 05/94

(71) EMUNDS and STAUDINGER GmbH,
Hückelhoven-Baal, DE

(72) Hess Wilhelm, Küppers Josef

(54) Urządzenie deskowania

(57) Urządzenie ma płyty deskowania (2), które są wsparte na parami przeciwnych pionowych podporach (1) utrzymywane w odstępie od siebie przez przynajmniej jedną ramę rozporową. Podpory (1) o przekroju w kształcie litery C mają odgięte pod kątem od swych ścianek bocznych (15, 15') równoległe do ścianki podstawy (12), zwrócone wzajemnie ku sobie



ramiona (16, 16') z pozostawieniem pomiędzy nimi szerokiej szczeliny. W podporach (1) prowadzona jest przesuwnie pionowa rama rozporowa. Na ramie rozporowej umieszczone są przenoszące siły ściskające rolki (11, 11') toczące się po ścianie podstawy (12) podpór i rolki (17, 17'), które toczą się po wewnętrznych stronach obu ramion (16, 16') podpory i przenoszą siły rozciągające ramy rozporowej.

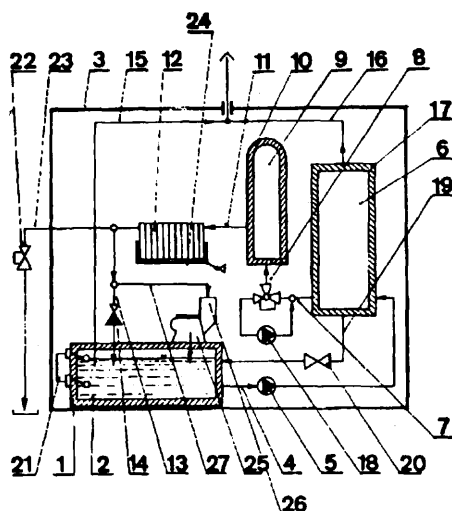
W celu zmniejszenia kosztów materiałów i montażu, rolki (11, 11') przenoszące siły ściskające i rolki (17, 17') przenoszące siły rozciągające są umieszczone na wspólnych osiach (10), przy czym rolki (11, 11') przenoszące siły ściskające są umieszczone w szczelinie pomiędzy ramionami (16, 16') podpory (1) i mają średnicę większą niż odległość ramion (16, 16') od ścianki podstawy (12). Rolki (17, 17') przenoszące siły rozciągające mają średnicę mniejszą i są umieszczone przy zwróconych na zewnątrz stronach rolek (11, 11') przenoszących siły ściskające.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) 302731 (22) 94 03 20 5(51) E03C 1/16

- (71) Stocznia Bałtyk Spółdzielnia Remontowa, Gdańsk
 (72) Bochnacki Andrzej, Kogut Roman, Stelmaszczyk Paweł, Wojciechowski Cezary, Bojko Leszek
 (54) Układ autonomicznej **zamkniętoobwodowej** elektrotermicznej kabiny sanitarnej

(57) Układ, mający znany elektrotermiczny moduł wyprażacza ścieków i pompę cyrkulacyjną ścieków charakterystyczny tym, że zamknięty gorący izolowany termicznie lokalną (1) zbiornik fekalii (2), jest dołączony przewodem odprowadzającym (4) fekalii, poprzez pompę cyrkulacyjną (5), do modułu elektrotermicznego wyprażacza (6) fekalii, mającego przewód spustowy (7) gorącej wody czystej zrzutowej, doprowadzony poprzez wielodrogowy zawór zdalnego sterowania (8), do zbiornika hydroforowego (9) wody gorącej, izolowanego termicznie. Ma on wyjście (11) wody gorącej doprowadzone do grzejnika-chłodnicy (12) ciepła utylizacyjnego, z której wyjście wody schłodzonej jest doprowadzone poprzez zawór redukcyjny (14) do zbiornika fekalii (2). Moduł elektrotermiczny wyprażacza (6) jest zaopatrzony w lokalną izolację termiczną (17). Jedno z wyjść zaworu wielodrogowego (8) jest poprzez pompę (18) płukania zwrotnego, dołączone do przewodu spustowego (7) czystej gorącej wody zrzutowej modułu. Dolna część modułu (6) jest przyłączona poprzez spustowy zawór (20) osadu czynnego, do gorącego zbiornika fekalii (2), zaopatrzonego w zespół (21) czujników poziomu cieczy, sprzężonego elektrycznie z zaworem upustowym (22) nadmiaru wody obiegowej schłodzonej. Grzejnik-chłodnica (12) jest zaopatrzona w mechanizm (24) zmiany jej funkcji "grzanie-chłodzenie".



Drugie wyjście wody schłodzonej z grzejnika-chłodnicy (12) jest doprowadzone do spluczki sedesu (25), zaopatrzonego w rezerwuar (26) typu 'kompakt', pracujący w funkcji dodatkowej chłodnicy.

(2 zastrzeżenia)

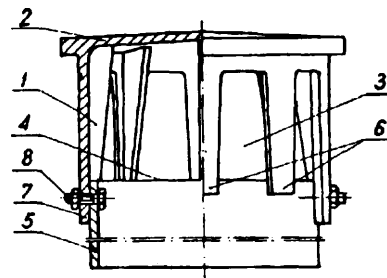
A1(21) 298102 (22)93 03 15 5(51) E03F 3/04

- (71) Koneckie Zakłady Odlewnicze, Końskie
 (72) Nowakowski Jan, Kargulewicz Jan, Pająk Władysław, Walkowicz Stanisław, Kuś Tadeusz, Śliwak Władysław
 (54) Kaptur rury wywiewnej

(57) Wynalazek dotyczy konstrukcji kaptura rury wywiewnej stosowanej do odprowadzenia wylivów w instalacjach kanalizacyjnych, ciepłowniczych i innych.

Kaptur rury wywiewnej wyposażony jest w dystansowe występy (1) usytuowane promieniowo, tworzące pomiędzy nimi i czaszą (2), a górnym końcem (4) rury (5) wywiewne kanały (3) dla odprowadzenia wylivów. Dystansowe występy (1) posiadają centrujące występy (6).

(3 zastrzeżenia)

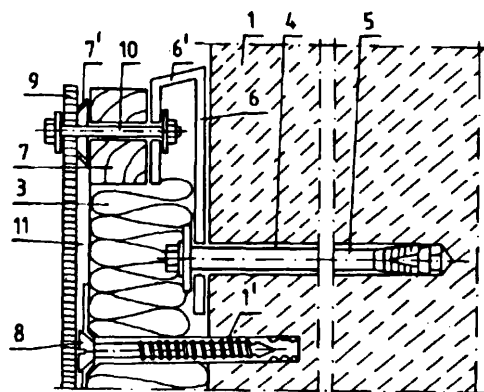


A3(21) 297953 (22) 93 03 05 5(51) E04B 1/74

- (61) 293006
 (75) Januszaniec Bolesław, Warszawa
 (54) Sposób ocieplania ścian budynku w technologii suchej

(57) Sposób, w którym zastosowano zestaw kołków montażowych, segmentowych łączników rozporowych (5), wsporników (6) i kołków rozporowych (8), służących do przymocowania do ściany (1) płyt (3) stanowiących warstwę izolacji termicznej i osłaniających je płyt (9), polega na tym, że warstwę izolacji termicznej wykonuje się z płyt (3) korkowych otrzymywanych z kruszywa korkowego, a osłonę warstwy izolacji termicznej wykonuje się w ścianach z otworami okiennymi z płyt (9) cementowo-wiórowych.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 302301 (22)94 02 21 5(51) E04B 1/74
 (31) 93 93104342 (32) 93 03 17 (33) EP
 (71) STO Aktiengesellschaft, Stuehlingen, DE
 (72) Grochal Peter
 (54) **Zespół izolacji cieplnej**

(57) Zespół izolacji cieplnej układany na ścianę budynku złożony jest z warstwy pochłaniającej światło, z materiału izolacyjnego, zbrojenia zewnętrznego oraz z warstwy tynku odpornego na wpływy atmosferyczne. Warstwa tynku o grubości od 0,5 do 6,0 mm składa się z wypełniacza i utwardzającego środka wiążącego, dzięki czemu stopień przepuszczalności świetlnej przy pionowym padaniu promieni wynosi ponad 20%. W celu uniknięcia przegrzania nakłada się na materiał izolacyjny przynajmniej jedną warstwę zawierającą drobne osłonki, w których znajduje się substancja regulująca przepuszczalność świetlną w zależności od temperatury.

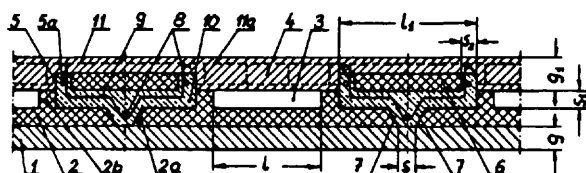
(4 zastrzeżenia)

A1(21) 298065 (22) 93 03 12 5(51) E04B 2/02
 (75) Kamiński Ireneusz, Katowice
 (54) **Konstrukcja osłonowej ściany budynku**

(57) Konstrukcja osłonowa ściany zawiera warstwę wewnętrzną (1), na której ułożone są profilowe płyty styropianowe (2), których wypusty (2b) tworzą między sobą pustą przestrzeń (3). Konstrukcja zawiera również warstwę zewnętrzną (4), która zamyka przestrzeń (3). Warstwa (4) ma po wewnętrznej stronie wcięcia (5), w których osadzone są kształtki styropianowe (6). Między kształtkami (6), a wcięciami (5) i we wnękach (7) umieszczone są pręty zbrojeniowe (8), stanowiące zbrojenie betonu (10), wypełniające przestrzeń wolną i tworząc element nośny ściany. Ponadto warstwa (4) ma dodatkowe zbrojenie (11), ułożone poziomo między poszczególnymi elementami tworząc dystans na grubość spoiny wzdłużnej.

Odmiana konstrukcji zawiera podobnie jak w rozwiązaniu pierwszym warstwę (1,2), pustkę (3), warstwę (4) i kształtki (6) oraz zbrojenie pionowe (8) i poziome (11), natomiast wcięcia (5a) ma wykonane po zewnętrznej stronie warstwy (4), w których osadzone są kształtki (6a) pokryte tynkiem na ułożonej z zewnątrz siatce.

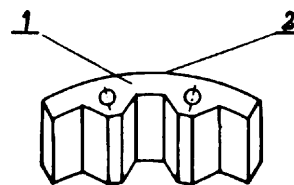
(2 zastrzeżenia)



A3(21) 298029 (22) 93 03 09 5(51) E04C 1/00
 (61) 152305
 (71) KOMBET Przedsiębiorstwo Produkcji Betonów Sp. z o.o., Gdynia-Grabówek
 (72) Aleksandrowicz Bohdan
 (54) **Zestaw prefabrykowanych elementów budowlanych**

(57) Zestaw, w postaci bloczków z otworami charakteryzuje się tym, że element (1) ma łukowe wycięcie (2) po jednej stronie, zaś po drugiej co najmniej dwa trapezoidalne występy z otworami wzdłużnymi.

(5 zastrzeżeń)

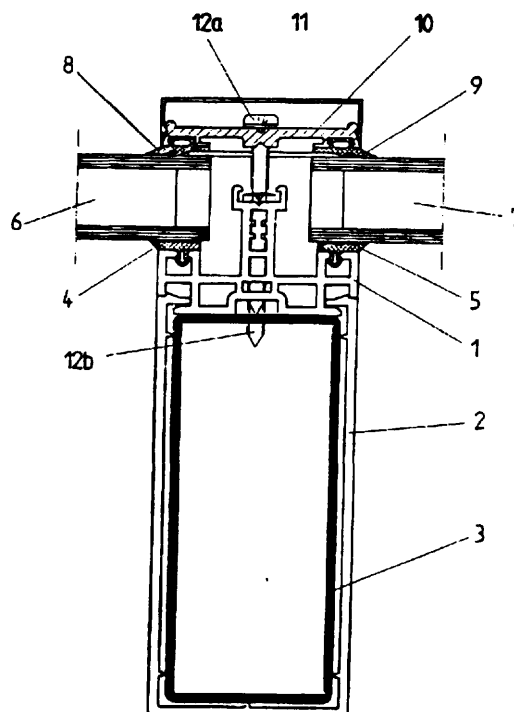


A1(21) 302426 (22)94 02 28 5(51) E04C 3/00
 E06B 1/04

(31) 93 9303883 (32) 93 03 16 (33) DE
 (71) THYSSEN POLYMER GMBH, Monachium, DE
 (72) Pielmeier Günter
 (54) **Profil krokwi i słupów**

(57) Przedmiotem wynalazku jest profil krokwi i słupów dla oranżerii, elewacji i temu podobnych konstrukcji składający się z profilu (1) mocowania szkła wykonanego na przykład z tworzywa sztucznego i z profilu nośnego (3) wykonanego na przykład ze stali, przy czym profil (1) mocowania szkła jest z jednej strony mocowany z szybami (6), (7) a z drugiej strony z profilem nośnym (3) osłoniętym i zaciśniętym profilem osłonowym (2).

(3 zastrzeżenia)



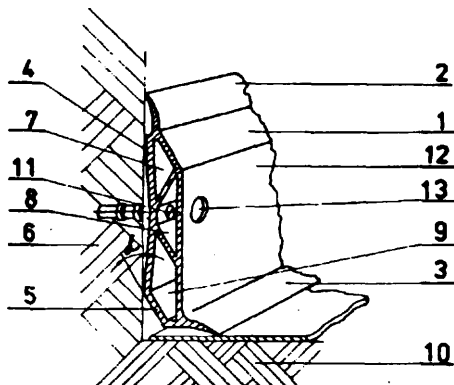
A1(21) 298118 (22) 93 03 16 5(51) E04F 19/04
 (75) Pasek Wiesław, Międzyrzecz; Pasek Waldemar, Międzyrzecz
 (54) **Cokolik przyścienny**

(57) Wynalazek dotyczy cokolika przyściennego stosowanego w budownictwie. Cokolik przyścienny jest elementem wykończeniowym różnego rodzaju posadzek.

Cokolik przyścienny zbudowany jest z trzonu (1) w postaci listwy zaopatrzonej w górną i dolną sprężystą przylgnię (2, 3). Tylna ścianka (4) trzonu (1) jest wklęsła. Równolegle do osi podłużnej trzon (1) ma przelotowe kanały (7, 8, 9). W naroż-

nikach ścian (6) umieszczane są kątowniki, a do łączenia dwóch lub więcej trzonów (1) służą łączące elementy. Elementem końcowym cokolika jest końcówka. Kątowniki łączące elementy i końcówki zaopatrzone są w łączniki.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 302527 (22) 94 03 09 5(51) E06B 3/96

(31) 93 4308540 (32) 93 03 17 (33) DE

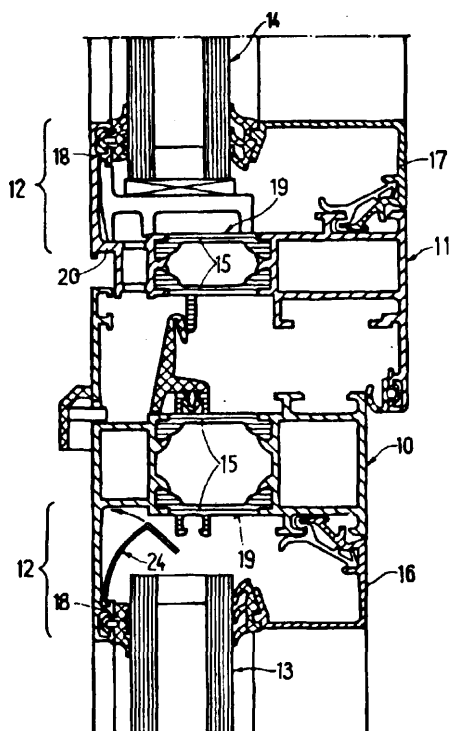
(71) Schuco International KG, Bielefeld, DE

(72) Scheuer Helmuth

(54) Złącze stykowe

(57) Złącze stykowe w postaci złącza narożnikowego lub złącza teowego jest ukształtowane tak, aby kształtki usztywniające do licowego ustawienia spoin stykowych można było umieścić w danej strefie narożnej lub stykowej później, to znaczy po połączeniu łącznikami profilowymi. Poza tym istnieje możliwość późniejszego uszczelnienia strefy spoiny stykowej środkiem uszczelniającym.

Kształtka usztywniająca (24) złącza stykowego jest sprężysto formowaną kształtką z blachy lub z tworzywa sztucznego, która w stanie naprężonym wspiera się o wewnętrzne mostki profilowe (18, 20) wyznaczające daną oporę (12).



Kształtkę usztywniającą (24) można później wstawić w narożnik wewnętrzny lub narożnik zewnętrzny. Nie jest przy tym potrzebne podcięcie rowków. Po odpowiednim zaprojektowaniu kształtki usztywniającej (24) z otworami można później wtryskiwać masę uszczelniającą w strefę styku za pomocą odpowiedniego ładunku. Złącze stykowe można wykorzystywać w szczególności w oknach i drzwiach wytworzonych z aluminiowych profili zespolonych.

(7 zastrzeżeń)

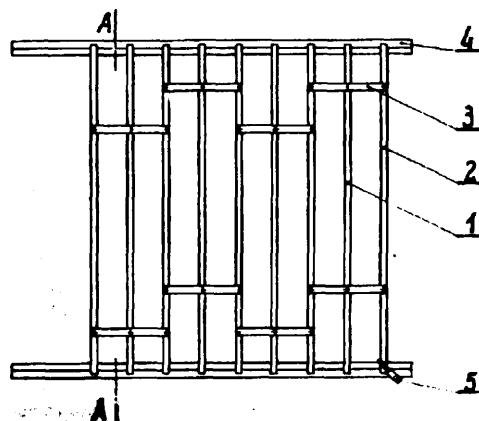
A1(21) 298014 (22) 93 03 10 5(51) E06B 4/01

(75) Gozdałik Krzysztof, Warszawa

(54) Krata rozsuwana

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy kraty rozsuwanej o możliwie prostym układzie kinematycznym. Kratę stanowi układ równoległych prętów (1 i 2) połączonych ze sobą połączeniami zawiasowymi za pośrednictwem poprzeczek (3), które utrzymują równoległość prętów przy rozkładaniu i składaniu kraty. Pręty (1) są połączone suwliwie z prowadnicami (4).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 298182 (22) 93 03 15 5(51) E06B 9/68

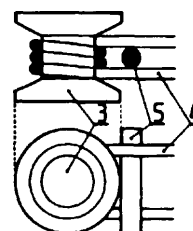
(75) Migas Marek, Łódź

(54) Sposób prowadzenia i przewijania linki transportującej w elektromechanizmie wykonawczym, zwłaszcza do automatycznego zasuwania zasłon lub kotar oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Sposób polega na tym, że linka transportująca w bezpośrednim sąsiedztwie rolki przewijającej linkę jest rozpięta i prowadzona przez element (5) w postaci pręta o przekroju kołowym.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że oś pręta (5) rozpięającego i oś rolki (3) są w stosunku do siebie pod kątem prostym nie leżąc w jednej płaszczyźnie, a brzeg pręta (5) i brzeg rolki (3) leżą w jednej płaszczyźnie lecz nie stykają się ze sobą, ponieważ pręt (5) znajduje się nad wyźłobieniem rolki (3).

(3 zastrzeżenia)



A3(21) 298053 (22) 93 03 11 5(51) E21D 11/22

(61) 290979

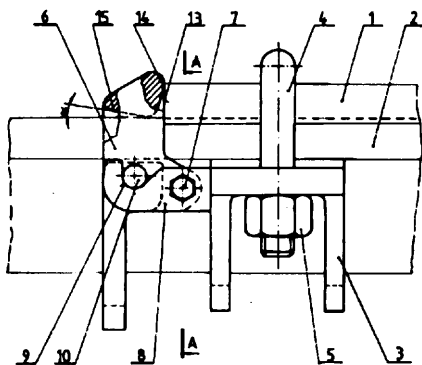
(71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice

(72) Ciałkowski Bogusław, Rulka Kazimierz,
Stoiński Kazimierz

(54) Strzemię do górniczej obudowy podatnej

(57) Strzemię zawiera jarzmo dolne (3) obejmujące dno zewnętrznego kształtownika korytkowego (2) i przylegające do jego kołnierzy oraz połączoną obrotowo z zaczepami (8) tego jarzma obejmę (6), która ma powierzchnie dociskowe (14) opierające się o powierzchnię czołową (13) wewnętrznego kształtownika korytkowego (1) i powierzchnie oporowe (15) opierające się na kołnierzach zewnętrznego kształtownika korytkowego (2). Obejma (6) jest dodatkowo połączona z zaczepami (8) jarzma dolnego (3) za pomocą bezpieczników (7), dla ograniczania jej obrotu w trakcie zsuwów wywołanych obciążeniem dynamicznym obejmą (6) obraca się i odkształca plastycznie kołnierze zewnętrznego kształtownika korytkowego (2).

(3 zastrzeżenia)



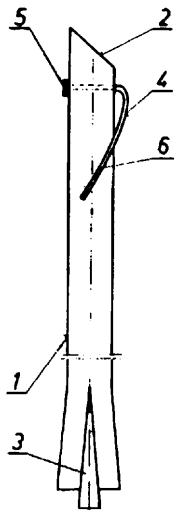
A1(21) 298051 (22) 93 03 11 5(51) E21D 21/00

(75) Donica Jan, Katowice

(54) Kotew górnicza wklejana

(57) Kotew stanowi żerdź (1) z ostrzem (2) do przebijania ładunku klejowego i mieszaczem kleju. Mieszacz kleju ma postać co najmniej jednego pręta (4), którego pierwszy koniec (5) jest zamocowany punktowo na żerdzi (1), a drugi koniec (6) jest ułożony nad tą żerdzią (1) i wygięty łukowo zgodnie z kierunkiem jej obrotów.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 298052 (22) 93 03 11 5(51) E21F 5/02

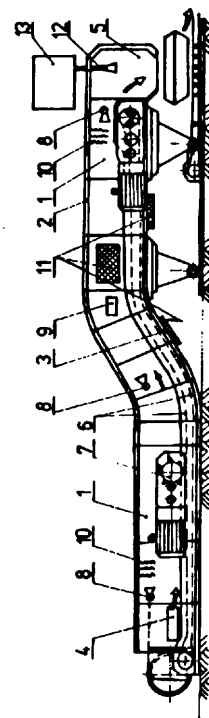
(71) Politechnika Śląska, Gliwice

(72) Reich Karol, Antoniak Jerzy

(54) Urządzenie zabezpieczające wyrobisko chodnikowe podścianowe przed zapyleniem

(57) Urządzenie zabezpieczające wyrobisko chodnikowe podścianowe przed zapyleniem posiadające osłonę charakteryzuje się tym, że osłona górna (2) i dolna (3) stanowią tunel (1) w postaci powtarzalnych odcinków blachy, które od góry przymocowane są do zastawek bocznych lub konstrukcji nośnej przenośnika i zamykają przenośnik na całej długości, a od dołu zamocowane są do rynien i zamykają dolną gałąź łańcucha. Urządzenie wyposażone jest w dmuchawy lub strumienie wody (8), wytwarzające strumień mgły wodnej usytuowane przeciwnie w pobliżu przesypu załadunkowego (4), wyładunkowego (5) i kruszarek (7) oraz w tunelu (1) wzdłuż przenośnika zgrzeblowego podścianowego (6).

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 298021 (22) 93 03 08 5(51) E21F 15/08

(71) POSTEOR Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego Sp. z o.o., Wrocław

(72) Krasiczyński Kazimierz, Łuczak Andrzej

(54) Sposób otrzymywania środka do podszadzenia wyrobisk górniczych

(57) Sposób polega na tym, że odpady poflotacyjne rud miedzi poddaje się formowaniu do postaci granulek, po czym poddaje się je termicznemu procesowi spiekania. Przed procesem spiekania do surowca dodaje się topnik, korzystnie dolomit. Proces spiekania prowadzi się w piecu obrotowym.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 298068 (22) 93 03 15 5(51) E21F 16/00

E02D 19/00

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Chrzan Tadeusz

(54) Sposób zmniejszenia ilości wody dopływającej pionowo do wyrobiska kopalni odkrywkowej

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób zmniejszania ilości wody dopływającej pionowo, tj. od strony dna, do wyrobiska kopalni odkrywkowej, mający zastosowanie w górnictwie odkrywkowym, ochronie terenów wodonośnych i ekranizacji składowisk odpadów.

Sposób polega na tym, że z powierzchni terenu w leżącej pod eksploatowanym złożem warstwie wodonośnej wierci się sukcesywnie partiami w szachownice po co najmniej dwa rzędy otworów o średnicy większej niż 40mm, które wypełnia się materiałem wybuchowym i zalewa zawiesiną ilastą, a następnie jednocześnie odpala się wszystkie ładunki materiału wybuchowego, po czym kawerny powybuchowe wypełnia się ilą.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 298069 (22) 93 03 15 5(51) E21F 16/00
E02D 19/00

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Chrzan Tadeusz

(54) Sposób zmniejszania ilości wody dopływającej poziomo do wyrobiska kopalni odkrywkowej

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób zmniejszenia ilości wody dopływającej poziomo, tj. bocznie do wyrobiska kopalni odkrywkowej, mający zastosowanie w górnictwie odkrywkowym, ochronie terenów wodonośnych i ekranizacji składowisk odpadów. Sposób polega na tym, że z powierzchni terenu kopalni odkrywkowej, dookoła wyrobiska, wierci się sukcesywnie partiami w szachownice po co najmniej dwa rzędy otworów o średnicy powyżej 40mm, wypełnia otwory materiałem wybuchowym, a następnie zawiesiną ilastą oraz jednocześnie odpala wszystkie ładunki materiału wybuchowego.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1(21) 298061 (22) 93 03 12 5(51) F02M 75/32

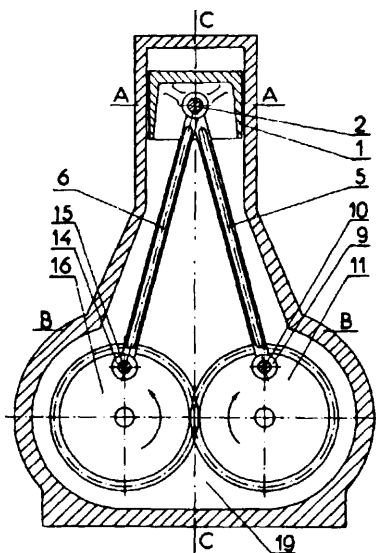
(75) Śliwiński Janusz, Wrocław

(54) Układ tłokowo-dwukorbowy silnika spalinowego

(57) Układ tłokowo-dwukorbowy posiada tłok (1) ze sworzniem tłokowym (2), na którym osadzone są współosiowo główki korbowodów (5) i (6).

Główka w kształcie ucha z tulejką o kulistej powierzchni zewnętrznej jest umieszczona współosiowo w główce w kształcie widełek z dwiema tulejkami walcowymi. Łeb (9) korbowodu (5) osadzony jest na czopie (10) zamocowanym mimośrodowo do koła zębatego (11) i ramienia wału korbowego. Natomiast łeb (14) korbowodu (6) osadzony jest na czopie (15) zamocowanym mimośrodowo do koła zębatego (16) i ramienia wału korbowego.

Koła zębate (11) i (16) osadzone są na wałach korbowych w skrzyni korbowej (19) silnika. Są one ze sobą zazębione i służą do synchronizacji obrotów wałów korbowych w przeciwnych kierunkach.



W drugim wykonaniu koła zębate (11) i (16) osadzone są w tylnej części wałów korbowych i znajdują się poza skrzynią korbową (19) silnika.

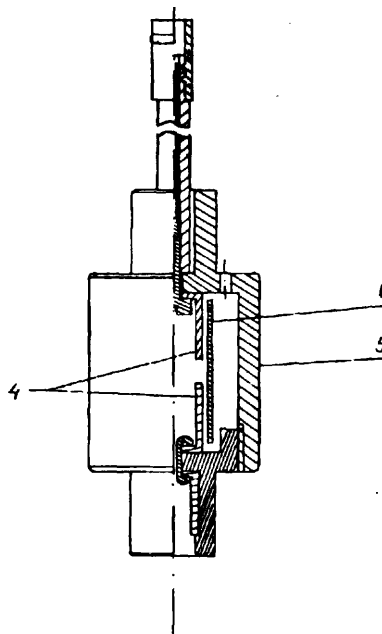
(2 zastrzeżenia)

A1(21) 298165 (22) 93 03 18 5(51) F02P 3/02

(75) Jurkiewicz Michał, Wejherowo; Weber Leszek, Wejherowo

(54) Układ zapłonowy silników spalinowych z zapłonem iskrowym i konwerter iskrowy

(57) Układ charakteryzuje się tym, że w obwód wtórny cewki zapłonowej pomiędzy cewką zapłonową, a rozdzielaczem zapłonu lub świecą zapłonową w układach bezrozdzielaczych,



włączony jest szeregowo konwerter iskrowy. Konwerter składa się z dwóch stałych elektrod (4), zamocowanych do obudowy izolacyjnej (5) oraz z elektrody swobodnej (6).

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 298000 (22)93 03 09 5(51) F04B 1/00

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Geologicznej, Warszawa

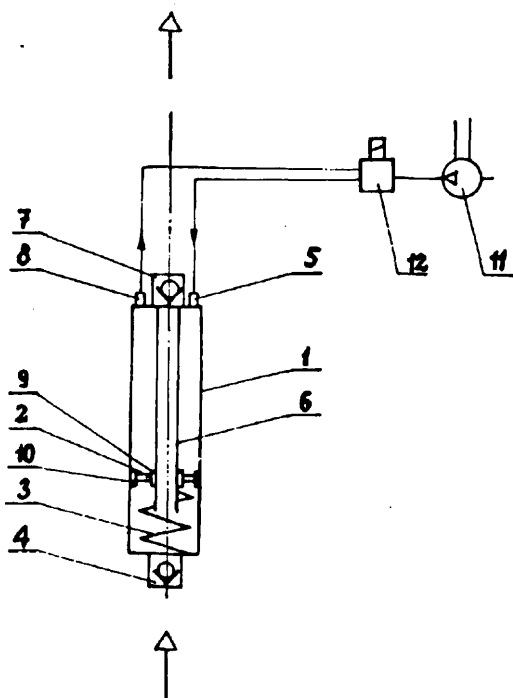
(72) Orłowska Barbara, Krygier Marek, Urbański Andrzej

(54) Pompa tłokowa pneumatyczna

(57) Przedmiotem wynalazku jest pompa tłokowa pneumatyczna do wypompowania płynów z otworów małośrednicowych, mająca korpus (1), w którym znajduje się kółko (2) oraz sprężyna (3).

Do korpusu (1) trwale przymocowane są: dolny zwrotny zawór (4), przewód (6) z górnym zwrotnym zaworem (7) oraz dwa króćce ssawny (5) i wydechowy (8).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 298011 (22) 93 03 08 5(51) F04C 29/00

(75) Wowk Józef, Leszno

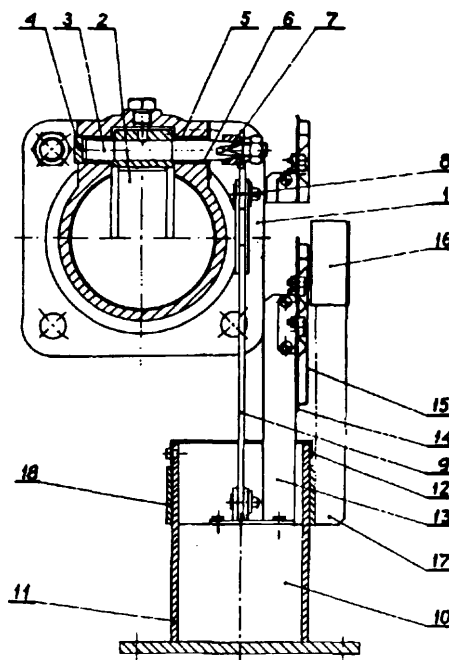
(54) Przekaznik przepływu

(57) Przekaznik przepływu zbudowany jest z korpusu (1), wewnątrz którego umieszczona jest kłapa (2) będąca czujnikiem przepływu.

Kłapa (2) jest połączona z fokiem (10) umieszczonym w cylindrze hydraulicznym (11) poprzez wałek (3), dźwignię (8) i cięgno (9).

Na płycie (14) połączonej wspornikiem (13) z fokiem (10) znajdują się krzywki (15), które oddziałują na przełączniki sterujące w obudowie (16) połączonej sztywno z cylindrem hydraulicznym (11) za pomocą wspornika (17) i obejmy (18). Cylinder hydrauliczny (11) mocowany jest do podłoża.

(2 zastrzeżenia)



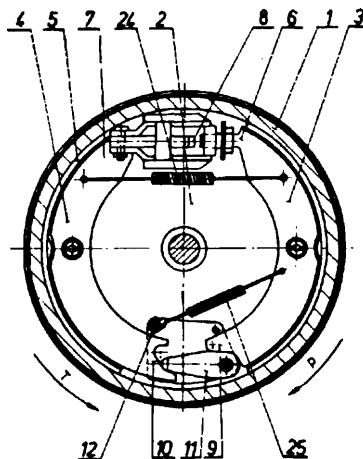
A1(21) 298050 (22) 93 03 11 5(51) F16D 55/02
B60T 1/06

(75) Sosna Edward, Bielsko-Biała; Spaegele Gerhard, Roettenbach, DE

(54) Hamulec

(57) Przedstawiony jest hamulec bębnowy z dwiema wewnętrznymi szczękami (3), (4) hamulcowymi, dla najazdowo hamowanych przyczep, zawierający mechanizm (11) samoczynnie luzujący hamulec przy jeździe do tyłu. Mechanizm (11) luzujący zawiera obrotowy element dźwigniowy z osią obrotu, który swym obrysem od strony osi i obrysem bocznym przylega do końca (9) szczęki (3) mającej występ. Swobodny koniec elementu mieści się obrotowo i przesuwnie w wybraniu końca (10) szczęki (4). Przy jeździe do tyłu z zahamowanym hamulcem następuje ruch końca szczęki (4) w kierunku osi z równoczesnym jej luzowaniem.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 298005 (22) 93 03 05 5(51) F16H 1/32

(75) Szulc Henryk, Gdańsk

(54) **Przekładnia obiegowa**

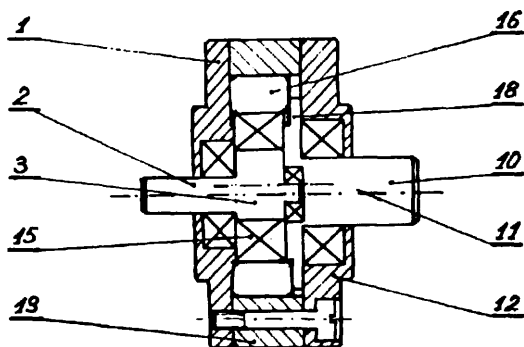
(57) Przekładnia służy do uzyskiwania małych i dużych przełożeń w zakresie liczb naturalnych. Jest stosowana w automatach do sterowania zaworami. Posiada małe gabaryty.

Przekładnia w pierwszym wykonaniu ma na wałku (10) sztywno osadzony zabierak (18) z promieniowymi wybraniami, wzdłuż których oraz mimośrodkowo względem osi głównej (11) przekładni poruszają się rolki (16), które swą boczną powierzchnią współpracują z łożyskiem tocznym (15) osadzonym na mimośrodku (3) oraz z powierzchnią krzywkową jarzma (13) osadzonego sztywno pomiędzy pokrywami (1, 12), w których łożyskowane są wałki (2, 10).

W drugim wykonaniu przekładnia ma dwa współosiowe wałki (2, 10), z których jeden ma mimośród (3), a drugi ma zabierak, którego sworznie wchodzi w otwory pierścienia łożyskowanego na mimośrodku (3). Pierścień swą krzywkową powierzchnią współpracuje z krzywkową powierzchnią jarzma (13) osadzonego sztywno między pokrywami (1, 12), w których łożyskowane są wałki (2, 10).

Poprzez szeregowe łączenie elementarnych części przekładni o dowolnym przełożeniu można uzyskać żadaną wielkość przełożenia wynikowego.

(2 zastrzeżenia)



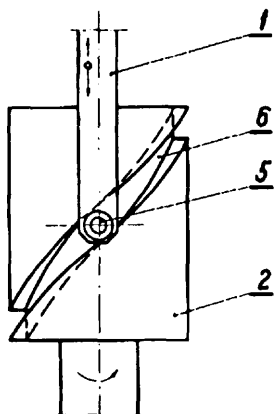
A1(21) 298071 (22)93 03 15 5(51) F16H 23/06

(75) Blusiewicz Julian, Poznań; Kozanecki Zenon, Poznań; Bręczewski Bronisław, Poznań

(54) **Napęd pompy wyporowej**

(57) W napędzie tłok pompy posiada sztywne tłoczyisko (1) sprzężone z obrotowym bębmem (2). Tłoczyisko (1) ma promieniowo wystający wodzik w postaci poprzecznego sworznia z ułożyskowaną toczną rolką (5). Wodzik ten jest zagłębiony w śrubowym rowku (6) bez końca, utworzonym na zewnętrznej, walcowej powierzchni bębna (2) lub na wewnętrznej, walcowej powierzchni bębna.

(4 zastrzeżenia)



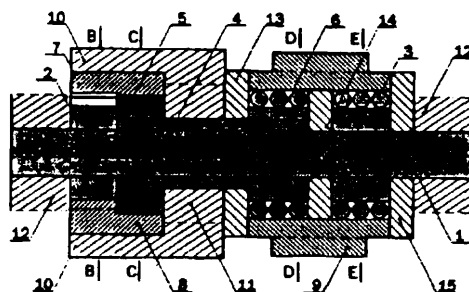
A1(21) 298020 (22) 93 03 08 5(51) F16H 29/20

(75) Tąkiel Tadeusz, Gdańsk

(54) **Przekładnia ruchu posuwistego zwrotnego na obrotowy**

(57) Przekładnia mająca dwa drażki (7, 8) przesuwne ruchem posuwisto-zwrotnym zazębiane z kołami zębatymi, powodujące obracanie się kół (3, 6) z kulkami, charakteryzuje się tym, że koła kulkowe (3, 6) umieszczone są we wspólnym kole zębatym (9).

(2 zastrzeżenia)



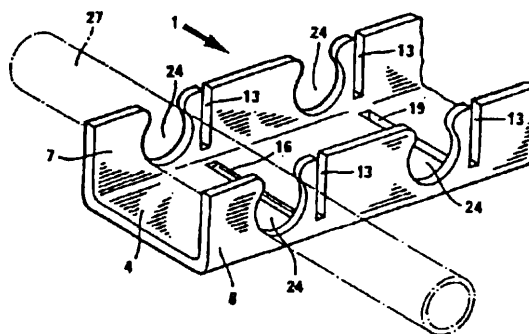
A1(21) 297990 (22)93 03 08 5(51) F16L 3/02

(75) Winkler Wolfram, Überlingen, DE

(54) **Szyna nośna do mocowania rur grzejnych ogrzewania podłogowego**

(57) Szyna nośna przeznaczona do montażu rur grzejnych (27), które mają być umocowane przed położeniem jastrychowej posadzki, zaopatrzona jest w zadane przełomy umożliwiające złamanie szyny. Zadane przełomy mają kształt wytłoczeń (16) względnie przechodzących na wylot przez materiał wycięć (19) w mostku (4) łączącym ramiona (7, 8) szyny nośnej (1), przy czym wytłoczenia lub wycięcia umieszczone są w pobliżu rowków sprężystych (13) znajdujących się w ramionach (7, 8) szyny nośnej (1).

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 302505 (22) 94 03 08 5(51) F16L 13/013

(31)93 9304877 (32)93 0310 (33) GB

(71) British Gas plc, Londyn, GB

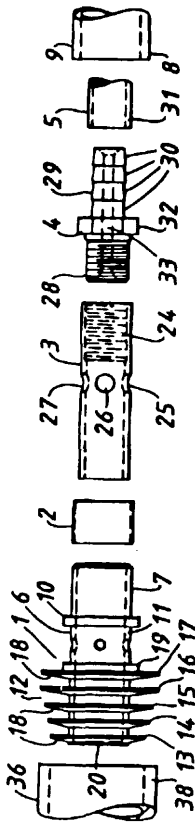
(72) Rogers Alan Foster

(54) **Urządzenie i sposób wprowadzenia czynnika uszczelniającego do prześwitu**

(57) Urządzenie jest przewidziane do wprowadzenia czynnika uszczelniającego do prześwitu pomiędzy rurą wymieniającą (9) i rurą istniejącą (36), wewnątrz której rura wymieniająca (9) jest

umieszczona w zastosowaniu. Urządzenie zawiera głowicę-stożek (1) z korpusem rurowym (6) do połączenia z przeciwwadym końcem (8) wymiennej rury (9), środki łamiwe (20) w postaci czopa wypychanego; przebijalnej folii metalowej; folii z tworzywa sztucznego lub membrany do zamknięcia otworu rurowego korpusu (6) i co najmniej jeden zawór jednokierunkowy w postaci sprężystego pierścienia (2), gumowego pierścienia o przekroju kołowym lub czopa i zespołu sprężyny, pozwalający na przepływ czynnika uszczelniającego z otworu korpusu (6) do prześwitu przez ścianę korpusu (6), ale powstrzymujący przepływ powrotny z prześwitu do otworu.

(22 zastrzeżenia)



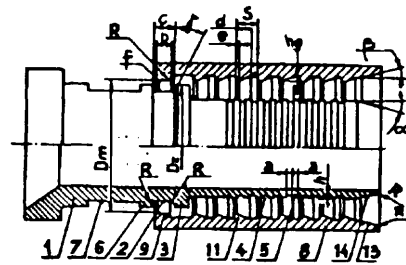
A1 (21) 298016 (22) 93 03 10 5(51) F16L 33/20

- (71) **PZL-MIELEC** Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego, Mielec; Soszyński Wojciech, Dobrzyń; Górnicka Bożena, Warszawa
 (72) Malina Robert, Mizera Zdzisław, Klar Mirosław, Łączak Władysław, Huber Andrzej, Soszyński Wojciech, Górnicka Bożena, Chodkowski Wojciech
 (54) **Końcówki do przewodów elastycznych hydraulicznych i pneumatycznych wysokociśnieniowych**

(57) Końcówki do przewodów elastycznych hydraulicznych i pneumatycznych wysokociśnieniowych wykonanych z tworzywa sztucznego, zwłaszcza z polichloroetylenem zbrojonych opłotem drucianym jednowarstwowo lub dwuwarstwowo, składają się ze złączki (1) i mufy (8) posiadających przemiennie parami leżące naprzeciw siebie kanałek złączki (2) i kołnierz mufy (9) oraz kołnierz złączki (3) i kanałek mufy, przy czym stosunek szerokości (b) kołnierza mufy (9) do szerokości (c) kanałka złączki (3) jest ściśle określony. Mufa (8) posiada garby wewnętrzne (11) leżące naprzeciwko prostokątnych rowków (4) i występow (5) złączki (1). Ponadto złączka (1) i mufa (8) posia-

dają stożkowe zakończenia. Na szyjce (6) złączki (1) występują równoległe płaszczyzny (7) pod klucz. Przewody z opisanymi końcówkami przeznaczone są szczególnie do zastosowania w płynowych instalacjach w lotnictwie.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 302504 (22)94 03 08 5(51) F22B 35/10
(31)93 030521 (32)93 03 12 (33) US(71) Westinghouse Electric Corporation,
Pittsburgh, US

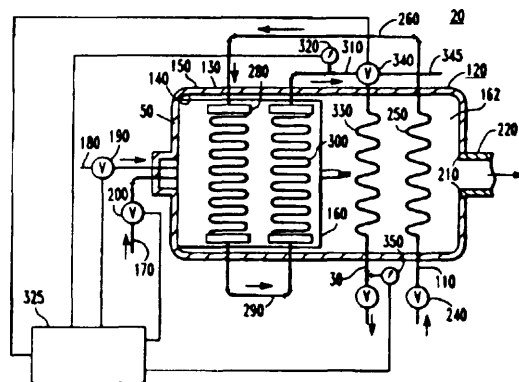
(72) Pearce Ralph Penn

(54) **Kocioł przepływowy z regulacją temperatury**

(57) Kocioł charakteryzuje się tym, że ma termoelement (320) do pomiaru temperatury pary wodnej, dołączony do drugiego przewodu na zewnątrz zbiornika (120).

Termoelement (320) współpracuje z grzejnikiem (160) dla wytwarzania większej ilości ciepła przy wykrywaniu przez termoelement (320) temperatury poniżej wymaganego poziomu i zmniejszania ilości ciepła przy wykrywaniu przez grzejnik (160) temperatury powyżej wymaganego poziomu.

(5 zastrzeżeń)



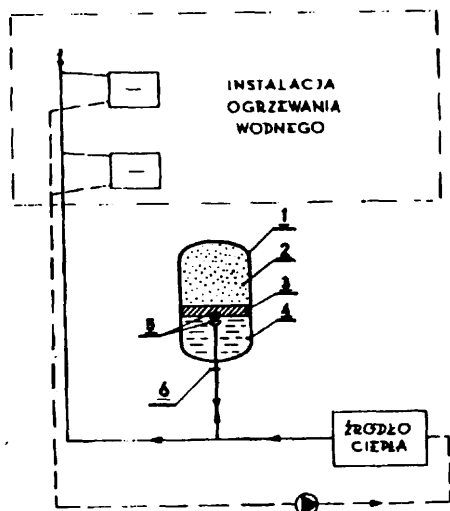
A1(21) 298095 (22) 93 03 15 5(51) F24D 19/10

(75) Cieślukowski Ryszard, Szczecin

(54) **Naczynie wzbiorcze ciśnieniowe z płynną przeponą i zamknięciem zwrotnym**

(57) Naczynie wzbiorcze ciśnieniowe z płynną przeponą, mające zastosowanie w zamkniętych wodnych instalacjach centralnego ogrzewania, charakteryzuje się tym, że króciec dopływowo - odpływowy (6) wyposażony jest w zamknięcie zwrotne (5) uniemożliwiające wypływ cieczy np. parafinowej (3) i sprężonego gazu - powietrza (2) wówczas gdy dolny poziom płynnej przepony (3) osiąga poziom gniazda króćca dopływowo-odpływowego (6).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 302658 (22) 94 03 17 5(51) F24F 7/10

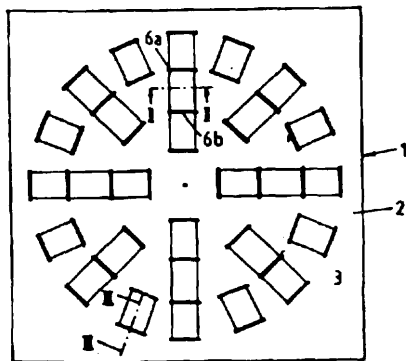
(31) 93 9303875 (32) 93 03 18 (33) DE
93 4323069 10 07 93 DE

(71) SCHAKO Metallwarenfabrik Ferdinand Schad KG, Kolbingen, DE

(72) Müller Gottfried, Hipp Paul

(54) **Wylot wirowy oraz sposób wytwarzania wylotu wirowego**

(57) W wylocie wirowym z płytą wydmuchową (2) i w znajdujących się w nim otworach wylotowych (3) dla ciepłego i/lub



zimnego powietrza z co najmniej jedną podporządkowaną każdemu otworowi wylotowemu (3), dającą się regulować indywidualnie płytką kierującą strumień powietrza, która rozciąga się pomiędzy dwoma tarczami łożyskowymi (6a, 6b), tarcze łożyskowe (6a, 6b), lub ich część, mają nadaną inną powłokę barwną niż płytka kierująca strumień powietrza i/lub płyta wydmuchowa (2).

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 302424 (22) 94 02 28 5(51) F24F 11/00

(31) 93 9303288 (32) 93 03 06 (33) DE

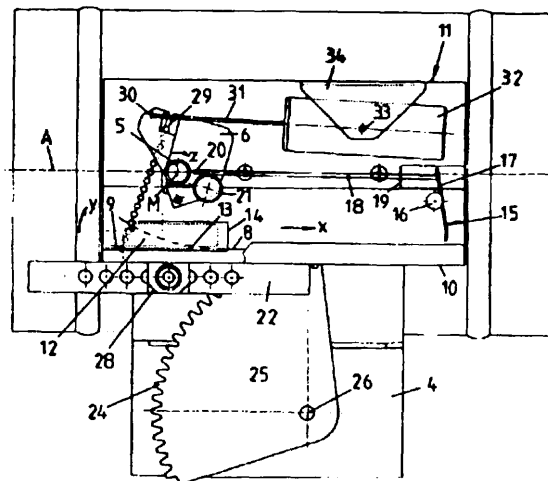
(71) SCHAKO Metallwarenfabrik, Kolbingen, DE

(72) Müller Gottfried, Hipp Paul

(54) **Układ rozpraszania powietrza**

(57) Układ zawierający odcinek rury, w którym umieszczona jest przepustnica w sposób umożliwiający jej obrót wokół osi charakteryzuje się tym, że osi obrotu (5) przepustnicy przyporządkowane jest urządzenie przemieszczające przepustnicę w kierunku przeciwnym do kierunku oddziaływania siły pochodzącej z zasobnika (8) energii.

(7 zastrzeżeń)



DZIAŁ G

FIZYKA

A3(21) 298046 (22) 93 03 10 5(51) G01K 5/48

(61) 289522

(75) Kotowski Bolesław, Zabrze

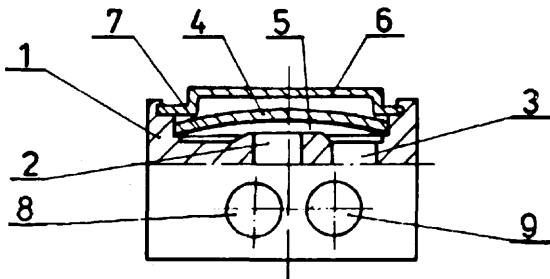
(54) **Samoreagujący czujnik**

(57) Samoreagujący czujnik mający korpus, wlotową i wylotową końcówkę oraz bimetalowy krążek charakteryzuje się tym, że korpus (1) ma osiowy pionowy kanał (2) połączony z jednym

z króćców na przykład wlotowym, a tuż obok znajduje się kanał (3) połączony z króćcem wylotowym, przy tym wyloty obydwu kanałów (2, 3) znajdują się pod położonym nad nimi krążkiem (4) bimetalowym mającym od strony wylotu kanałów (2, 3) gumową uszczelkę, która współpracuje z wylotem kanału (2) i go zamyka, zaś bimetalowy krążek (4) jest luźno umieszczony w gnieździe (5) na odsadzeniu utworzonym w korpusie (1), przy czym gniazdo (5) jest zaślepienie szczelną pokrywą (6). Wychozące z korpusu (1) króćce łączą się odpowiednio z kanałem (2) wlotowym i z kanałem (3) wylotowym i są usytuowane w sposób

dowolny, osiowy, boczny lub inny. Pokrywa (6) zaślepiająca gniazdo (5) jest zawalcowana. Gniazdo (5) ma wylot wlotowego kanału (2) umieszczony nieco wyżej od wylotu kanału (3) wylotowego, zaś pokrywa (6) jest osadzona w takiej odległości od wylotu wlotowego kanału (2), że stanowi podporę dla krążka (4) bimetalowego w położeniu zamykającym wylot kanału (2) wlotowego.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 298025 (22) 93 03 09 5(51) G01N 3/56
G01N 19/02

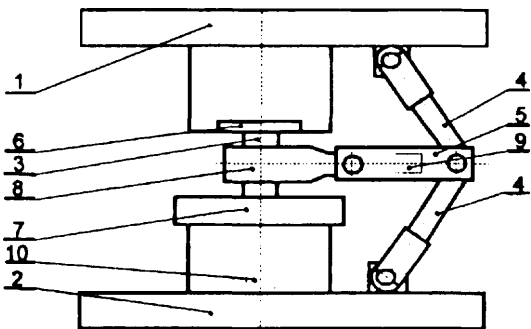
(71) Politechnika Lubelska, Lublin

(72) Lenik Klaudiusz, Kajdas Czesław, Borowski Gabriel

(54) Urządzenie do badania oporów tarcia

(57) Urządzenie do badania oporów tarcia składa się z dwóch płyt (1 i 2), do których mocowane są wymienne płytki (6 i 7), pomiędzy którymi zamocowana jest próbka materiału badanego (3), otoczona obejmą (8) złączoną poprzez wymienny układ cięglowy (5), przy czym na cięgłe (5) oraz w podstawie naklejone są tensometry (9 i 10).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 298024 (22) 93 03 09 5(51) G01N 19/02

(71) Politechnika Lubelska, Lublin

(72) Lenik Klaudiusz, Kajdas Czesław, Borowski Gabriel

(54) Sposób określania współczynnika tarcia w zależności od warunków pracy pary trącej

(57) Sposób polega na tym, że jeden z metali pary trącej poddaje się naprężeniom ściskającym normalnym, lub normalnym i stycznym wraz z jednoczesnym przemieszczaniem go w kierunku prostopadłym do kierunku działania siły normalnej, przy czym mierzy się siły normalną i styczną wywierane na materiał badany.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 298055 (22)93 0311 5(51) G01N 25/18

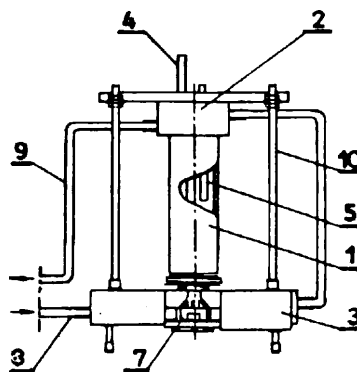
(71) Uniwersytet Łódzki, Łódź

(72) Więcek Jan, Majewski Paweł

(54) Układ do oznaczania izolacyjności cieplnej wyrobów włókienniczych

(57) Układ ma pionowy metalowy walec (1) obrotowy wypełniony wewnątrz olejem transformatorowym, w którym jest zanurzona elektryczna grzałka (5), czujnik temperatury i mieszadło, przy czym walec jest zamknięty od góry i od dołu grzejnymi komorami (2, 3), z których dolna komora (3) zawiera grzałkę, czujnik temperatury oraz wodną cyrkulacyjną pompę, która jest połączona ze sterująco-wykonawczym blokiem, z którym także jest połączony napęd (7), mieszadło oraz regulator prędkości obrotowej walca (3). Blok ten także jest podłączony do zasilacza z wykrywaczem przerw w zasilaniu. Zasilacz jest połączony poprzez elektryczny regulator temperatury z czujnikiem i grzałką, a także z blokiem kształtowania impulsów sterujących zegarem oraz poprzez ten blok i regulator temperatury z czujnikiem, przy czym regulator ten jest także połączony bezpośrednio z zasilaczem, a także poprzez magnetyczny stabilizator napięcia zasilającego z grzałką (5).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 297952 (22) 93 03 05 5(51) G01N 33/50

(75) Gościński Kazimierz, Warszawa

(54) Sposób zabezpieczania próbek z krwią przed działaniem elektrostatycznym

(57) Sposób zabezpieczania próbek z krwią przed działaniem elektrostatycznym polega na zabezpieczeniu próbki środkami antystatycznymi, przez smarowanie od wewnątrz olejem silikonowym rozcieńczonym dichlorometanem, w proporcji 1 część wagowa oleju silikonowego na 2-30 części wagowych dichlorometanu, a następnie suszeniu próbki w temperaturze 20-70°C w czasie od 20 minut do 15 godzin.

(7 zastrzeżenie)

A1(21) 298151 (22) 93 03 17 5(51) G01R 15/02
H01F 40/08

(71) COMPUTERS & CONTROL, Katowice

(72) Węglowski Bogdan

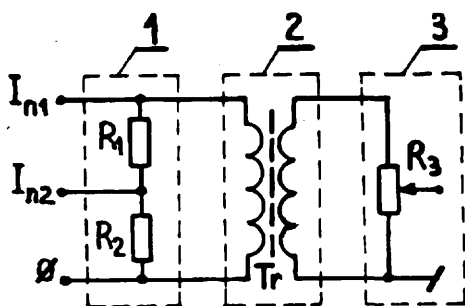
(54) Sposób wykonania i układ przekładnika pomiarowego

(57) Sposób polega na tym, że liniowe elementy bloku (1) są wykonane poprzez przycięcie odcinków przewodnika o ściśle określonej długości i z materiału o współczynniku temperaturowym bliskim zeru oraz ich zamocowaniu w przewodzących szynach, przy czym strojenie przekładnika przeprowadzane jest za pomocą stałych wartości prądów i napięć, regulując parametry

try bloku strojeniowego (3) i zawierając odpowiednie końcówki układu.

Układ przekładnika pomiarowego w wykonaniu prądowym w bloku (1) posiada dzielnik zbudowany z elementów liniowych R_1 i R_2 o małej impedancji włączonych równolegle, z którego napięcie jest podawane na transformator separujący w bloku (2) i strojeniowy blok (3), natomiast przekładnik pomiarowy w wykonaniu napięciowym posiada w obwodzie pierwotnym blok (1) zawierający dzielnik zbudowany z elementów liniowych R_1 i R_2 oraz strojeniowy blok (3), przy czym element R_1 włączony jest szeregowo, a element R_2 i blok (3) włączone są równolegle.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 298054 (22) 93 03 11 5(51) G01R 31/36

(71) Wojskowe Zakłady Uzbrojenia Nr 2,
Grudziądz

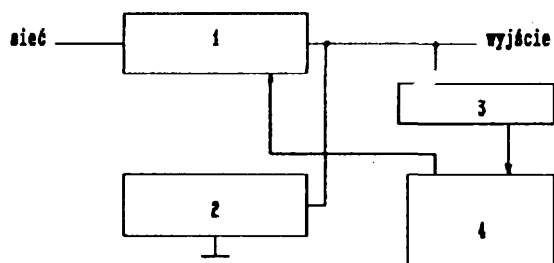
(72) Ciszewicz Romuald

(54) Sposób nadzorowania stanu zasilacza
baterijno-sieciowego i układ zasilacza
baterijno-sieciowego

(57) Układ zasilacza baterijno-sieciowego jest zrealizowany z sieciowego zasilacza programowanego (1) i połączonej na jego wyjście baterii akumulatorów (2) oraz przetwornika analogowo-cyfrowego (3) i układu sterującego (4) ustalającego wielkość napięcia wyjściowego sieciowego zasilacza programowanego.

Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób nadzorowania stanu zasilacza.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 298103 (22) 93 03 15 5(51) G03B 21/00
G03B 25/00

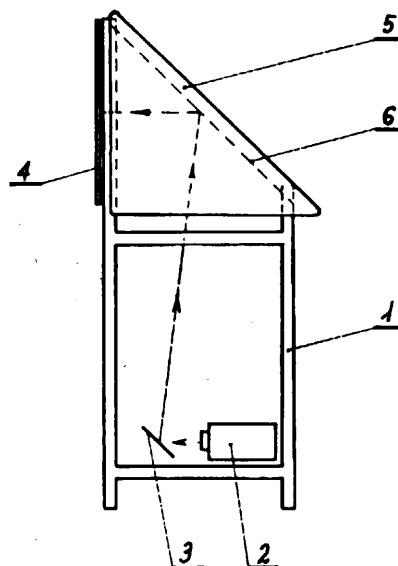
(75) Kędzierski Andrzej, Pabianice

(54) Urządzenie do wyświetlania obrazów

(57) Urządzenie ma postać sztywnej konstrukcji (1), która u jednego końca, w pobliżu swej tylnej części mieści rzutnik (2) i zwierciadło (3) usytuowane naprzeciwko obiektywu rzutnika (2),

skośnie względem osi układu optycznego rzutnika (2). U przeciwnego końca konstrukcji (1), od jego czoła mieści się ekran (4) ze szkła matowanego, korzystnie przyciemnionego zaś z tyłu za ekranem (4), po tej samej stronie co rzutnik (2) jest drugie zwierciadło (6) i u każdego boku ekranu (4) nieprzepuszczająca światła osłona (5) zakrywająca prześwit między ekranem (4), a zwierciadłem (6).

(1 zastrzeżenie)



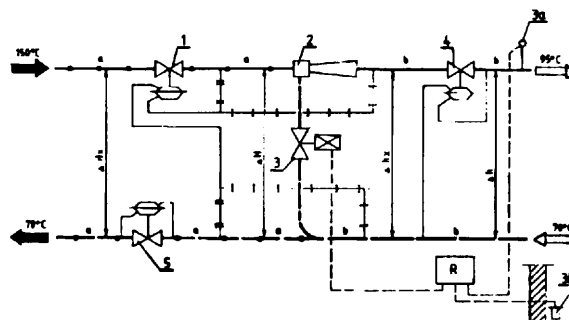
A1(21) 298026 (22) 93 03 09 5(51) G05D 27/00
F24D 19/10

(75) Orzelski Stanisław, Lublin

(54) Układ automatycznej regulacji
strumieniowego węzła cieplnego

(57) Układ posiada regulator różnicy ciśnień (4) czynnika ogrzewczego (obiegu wtórnego (b)), umożliwiający regulację przepływu czynnika ogrzewczego przy zadanej różnicy ciśnień; regulator różnicy ciśnień (1) czynnika grzewczego (obiegu pierwotnego (a)), umożliwiający regulację czynnika grzewczego przy zadanej różnicy ciśnień; elektroniczny zestaw regulacji temperatury, z zaworem regulacji przepływu (3), wbudowanym w przewód doprowadzający wy chłodzoną wodę czynnika ogrzewczego, do strumienicy wodnej (2), z czujnikiem pomiaru temperatury czynnika ogrzewczego (3a) i czujnikiem temperatury zewnętrznej (3b) oraz programatorem (R), umożliwiający regulację temperatury czynnika ogrzewczego; reduktor ciśnienia czynnika grzewczego (5), umożliwiający np. przy wbudowaniu w przewód wody powrotnej, korzystnie podnieść linię ciśnień wody powrotnej po stronie napływu, lub przy wbudowaniu w przewód zasilający, korzystnie obniżyć linię ciśnień wody zasilającej po stronie wypływu.

(2 zastrzeżenia)



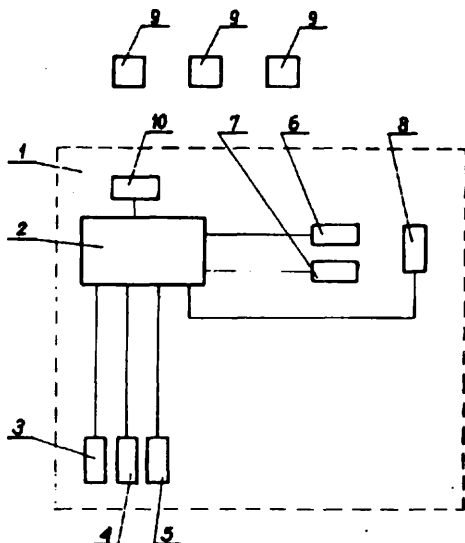
A1(21) 298113 (22)93 03 17 5(51) G07B 13/00

(75) Fabrycy **Marian**, Warszawa

(54) System taksometryczny

(57) System taksometryczny zawiera taksometr (1) z układem mikroprocesorowym (2), do jednego z wejść którego dołączony jest odbiornik (8) sygnałów z nadajników położenia (9).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 298121 (22)93 03 16 5(51) G08B 13/02

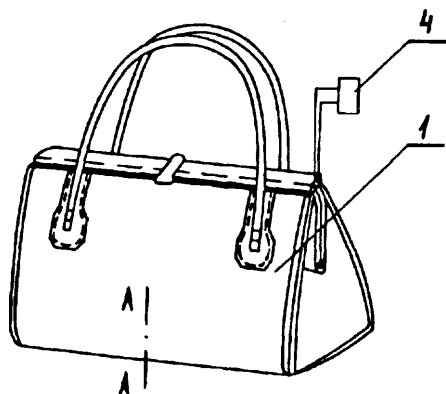
A45C 3/06

(75) Tabaka Jan, Częstochowa; Tabaka Andrzej, Częstochowa

(54) Torba zabezpieczająca przed kradzieżą

(57) Torba charakteryzuje się tym, że pomiędzy zewnętrzną powłoką (1), a podszewką ma trójwarstwowy czujnik połączony z różnymi biegunami wejściowymi elektrycznego układu alarmowego (4). Zewnętrzne warstwy trójwarstwowego czujnika przewodzące prąd elektryczny są przedzielone izolacyjną warstwą i tworzą z nią elastyczną nierozbieralną całość.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 297998 (22) 93 03 09 5(51) G08C 19/36

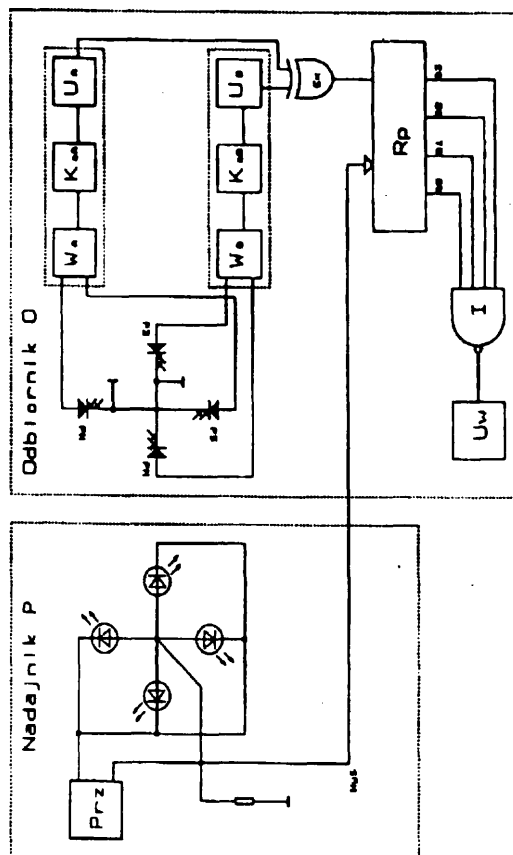
(71) WAREL **Zakłady** Elektroniczne, Warszawa(72) **Ryżko** Stanisław, **Bańulis** Ryszard, Dziuba Bogdan, Zembaczyński **Janusz**, Aust Alicja

(54) Sposób przeciwdziałania **zakłóceniom i** układ przeciwwzakłócenia zapalnika zbliżeniowego

(57) Sposób zabezpieczenia polega na tym, że rozróżnia się wystąpienie odbić z jednego kierunku od odbić występujących jednocześnie z dwóch lub więcej kierunków.

Układ charakteryzuje się tym, że posiada co najmniej dwa niezależne tory odbiorcze połączone z układem (Ex), którego wyjście połączone jest z rejestrem przesuwym (Rp).

(2 zastrzeżenia)



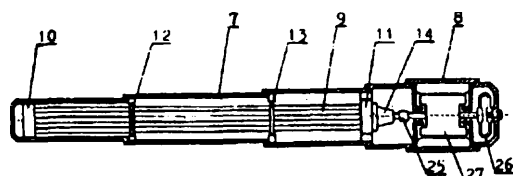
A1(21) 298097 (22) 93 03 15 5(51) G09B 23/08

(75) Walczak Marek, Brzesko

(54) Urządzenie do kumulacji anizotropowych efektów bryły sztywnej

(57) Urządzenie ma splot mechaniczny (9) zbudowany z wiązki prętów stalowych usztywnionej gniazdami (10 i 11) i przekładkami (12 i 13) zamocowanymi trwale w korpusie (7), zakończony z jednej strony głowiczką (14) sprzężoną za pomocą połączenia śrubowego (25) z bieźnikiem elektrycznego silnika liniowego (27), sprzężonego z korpusem (7) elementem sprężynującym (26).

(5 zastrzeżeń)



Mikrolinia (ML) jest jedną z dwóch elektrod kanału (D-S) tranzystora polowego (TP).

Druga elektroda tranzystora (TP) jest połączona poprzez metalizowany otwór (O) z metalizacją podłoża mikrolinii (ML), przy czym mikrolinia (ML) posiada co najmniej jeden skompensowany obwód rezonatora (RTP).

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 298084 (22)93 0316 5(51)H01P 1/22

(71) Przemysław Instytut Telekomunikacji,
Warszawa

(72) Niemyjski Wacław, Nowak Leszek

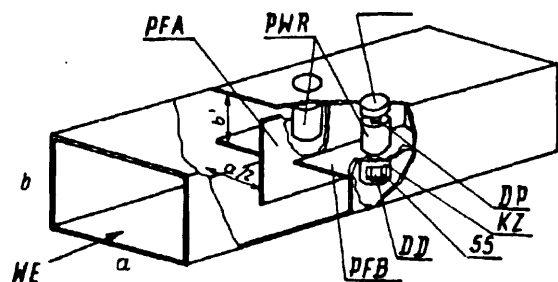
(54) Falowodowy tłumik dużych mocy impulsowych

(57) Falowodowy tłumik, zwłaszcza do przełączników nadawanie-odbioru w urządzeniach pracujących impulsowo z dużą częstotliwością powtarzania charakteryzuje się tym, że w obniżonej części falowodu, w środku jego szerszego boku (a) umieszczona jest przegroda falowodowa (PFA) prostopadła do boku (a), która dzieli falowód na dwa falowody równoległe, każdy o boku (a/2).

W każdym z tak utworzonych falowodów umieszczony jest obwód rezonansowy składający się z kołków przewodu wewnętrznego rezonatora (PWR) i z kołków zwory mikrofalowociepłej (ZMC) z włączonymi pomiędzy nie diodami przełączającymi. Kołek (PWR) wyposażony jest w diawik.

Falowód posiada poziomą przegrodę falowodową (PFB) prostopadłą do węższego boku (b) falowodu, zwartą galwanicznie do szerszego boku (a) falowodu przez dwa kołki zwierające (KZ), wyposażone w szczeliny (SS) sprzęgające detektor diodowy (DD) fali padającej.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 298010 (22) 93 03 08 5(51) H01Q 3/08
F16B 1/02

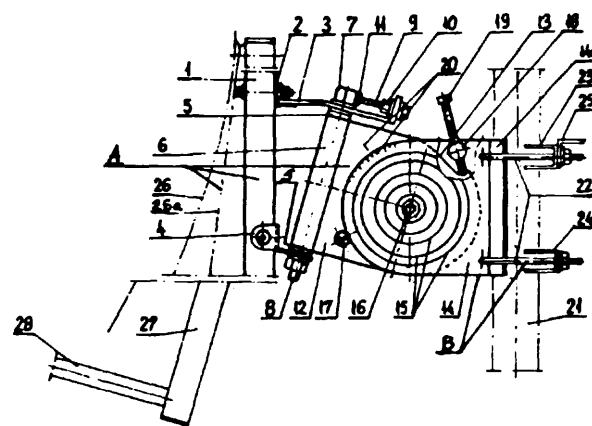
(75) Bogacki Adolf, Szczecin; Bogacki Jerzy,
Szczecin

(54) Uchwyt anteny satelitarnej

(57) Uchwyt charakteryzuje się tym, że jego zespół chwytowy czaszy (A) zawiera półtarczę wewnętrzną (12) połączoną obrotowo z półtarczą zewnętrzną (14) zespołu chwytowego masztu (B).

Półtarcza wewnętrzna (12) ma na obrzeżu wycięcie (13), w które wchodzi koniec drugiej śruby regulacyjnej (19), wkręconej w sworzeń (18) zamocowany w otworze półtarczy zewnętrznej (14). Oś (8) zespołu chwytowego czaszy (A) połączona jest górnym i kątowym łącznikiem (3, 4) ze wspornikiem rurowym (1), do którego przytwierdzona jest przez łącznik talerzowy (26a) czasza (26) anteny, dwie półtarcze (12, 14) połączone są ze sobą śrubą (16) i utwierdzone śrubą blokującą (17).

(4 zastrzeżenia)



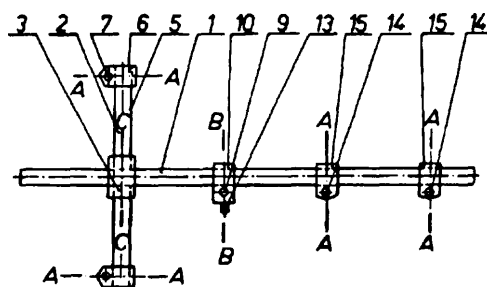
A1(21) 298066 (22) 93 03 12 5(51) H01Q 19/30

(75) Kucharski Wojciech, Bielsko-Biała;
Maślanka Lesław, Bielsko-Biała

(54) Antena telewizyjna

(57) Wynalazek przedstawia konstrukcję anteny zewnętrznej telewizyjnej, dostosowanej do bezpośredniego podłączenia przewodu zasilającego. Antena posiada nośnik (1) główny, na którym osadzony jest nośnik (2) pomocniczy poprzez złącze (3) z tworzywa sztucznego. Reflektory (7), wibrator (9) oraz direktory (14) osadzone są na nośnikach (1), (2) poprzez złącza (6), (10), (15) z tworzywa sztucznego. Wibrator (9) ma wtopione w złącze (10) oba wewnętrzne końce oraz gniazdo (13).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 298072 (22) 93 03 15 5(51) H01R 9/22

(71) POLAM-SZCZECINEK S.A. Zakłady
Sprzętu Instalacyjnego, Szczecinek

(72) Półtorak Stefan, Michałowski Ryszard

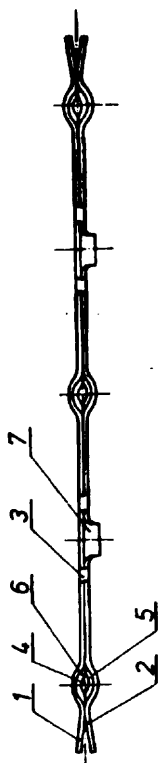
(54) Sposób wytwarzania listew prądowych do gniazd wielokrotnych oraz ich osadzania w obudowie oraz listwy prądowe do gniazd wielokrotnych

(57) Sposób polega na wytworzeniu w obu płytkach (1, 2) tworzących listwę prądową po obu stronach kształtowych otworów (4), gięć poprzecznych korzystnie pod kątem około 4° do płaszczyzny głównej listwy. Następnie doprowadza się w znany sposób do styku obie płytki (1, 2), wytwarzając wstępne napięcia sprężyste w obrębie wewnętrznych przestrzeni przyległych do kształtowych otworów (4). Na koniec osadza się listwy w obudowie gniazda wielokrotnego, pomiędzy jego występnymi, wytwarzając robocze napięcia sprężyste po obu stronach każdego kształtowego otworu (4).

Listwy prądowe według wynalazku charakteryzują się tym, że w stanie rozwinięcia poszczególne płytki (1, 2) w obrębie kształtek (5, 6) posiadają gięcia poprzeczne korzystnie pod

kątem około 4° do płaszczyzny głównej listwy. Gięcia to stanowią obszary ustalające listwy w gnieździe instalacji.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 302361 (22)94 0224 5(51) H02G 9/06

H02G 3/04

(31) 93 4308070

(32) 93 03 13

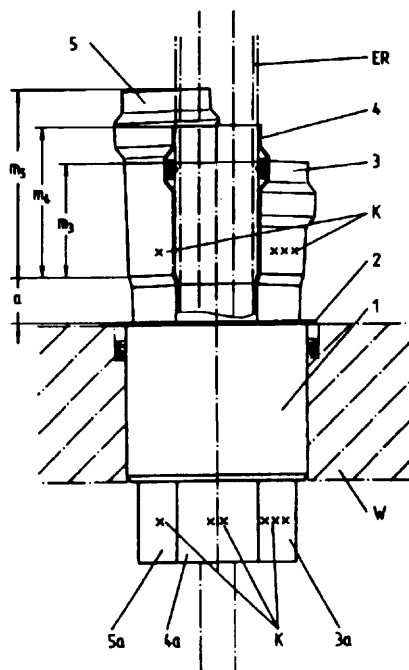
(33) DE

(71) Thyssen Polymer GmbH, Muenchen, DE

(72) Bauer Peter, Helf Walter, Lederer Roland

(54) Przyłącze

(57) Przedmiotem wynalazku jest przyłącze dla rurociągów i przepustów w instalacjach kabli teletechnicznych, które ma otwarty



z jednej strony króciec przyłącza (1), a króćce rozgałęźne (3), (4), (5) od strony przeciwnej otworowi króćca przyłącza są tak rozszerzone, że obejmują grubościenną zewnętrzną rurę (ER), a wewnętrzna średnica rur (ER) jest przedłużona w króćcach rozgałęźnych (3), (4), (5).

Zewnętrzna średnica króćców rozgałęźnych (3), (4), (5) w stosunku do zewnętrznych rur (ER) jest na tyle zmniejszona, że koło opisane na króćcach rozgałęźnych (3), (4), (5) w miejscu ich przejścia przez płytę (2) jest mniejsze niż wewnętrzna średnica króćca przyłącza (1).

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 298096 (22) 93 03 15 5(51) H02H 9/00

H02H 7/20

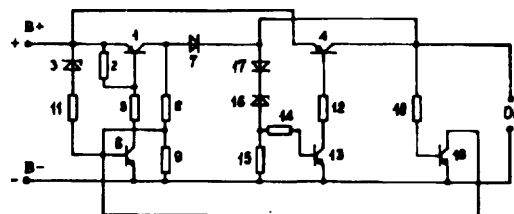
(71) EMAG Centrum Elektryfikacji i Automatykacji Górnictwa, Katowice

(72) Kelner Jerzy

(54) Układ ogranicznika napięcia

(57) Układ charakteryzuje się tym, że dodatni biegun (B+) napięcia zasilania jest dołączony do emitera tranzystora (1), do emitera drugiego tranzystora (4), a poprzez rezystor (2) do bazy tranzystora (1) oraz poprzez diodę Zenera (3) i drugi rezystor (11) do bazy trzeciego tranzystora (6). Baza tranzystora (6) jest połączona z jego emiterem poprzez trzeci rezystor (9), a kolektor tranzystora (6) poprzez czwarty rezystor (5) połączony jest z bazą pierwszego tranzystora (1), którego kolektor jest połączony poprzez diodę (7) z kolektorem drugiego tranzystora (4), a także poprzez piąty rezystor (8) z bazą trzeciego tranzystora (6) i z kolektorem czwartego tranzystora (10), którego baza połączona jest poprzez piąty rezystor (18) z jednym biegunem odbiornika (OD) i kolektorem drugiego tranzystora (4), który poprzez drugą diodę (17) i drugą diodę Zenera (16) jest połączony z punktem połączeń rezystorów (14, 15). Rezystor (15) jest połączony swoim drugim końcem z bazą piątego tranzystora (13), którego kolektor poprzez szósty rezystor (12) jest połączony z bazą drugiego tranzystora (4), natomiast emiter trzeciego, piątego i czwartego tranzystora (6, 13, 10) oraz drugi biegun odbiornika (OD) są połączone z ujemnym biegunem (B-) napięcia zasilającego, przy czym te tranzystory posiadają odwrotną przewodność w stosunku do tranzystorów (1, 4).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 302560 (22)94 03 11 5(51) H02I 7/00

(31)93 4308538

(32)93 0317

(33) DE

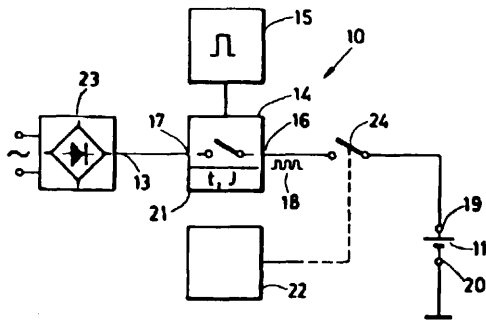
(71) Ulli Rotermund, Flensburg, DE

(72) Ronisch Werner

(54) Sposób regenerowania źródeł napięcia w postaci ogniów pierwotnych i urządzenie do regenerowania źródeł napięcia

(57) Sposób polega na tym, że na regenerowane źródło napięcia (11) działa się przez ustalony czas zasadniczo okresowo przykładanymi impulsami napięciowymi (18) o uprzednio ustalonej amplitudzie i długości impulsu. Potrzebny do tego celu sygnał (13) napięcia stałego dostarczany jest przez nieskończone źródło (23) napięcia stałego. Za pomocą generatora zegarowego (15) w taktowanym urządzeniu przełączającym (14)

wytwarza się ciąg (18) impulsów napięciowych, który podawany jest na jeden biegun (19) regenerowanego źródła napięcia (11).
(11 zastrzeżeń)



A1(21) 302430 (22)94 03 01 5(51) H02M 7/04
H02J 3/38

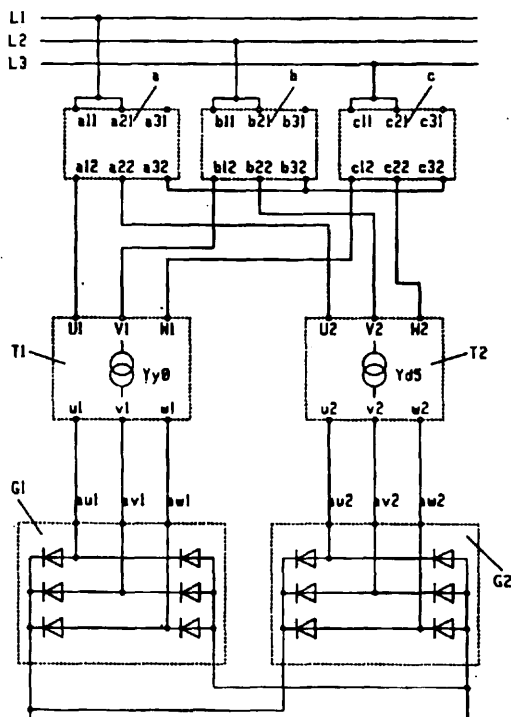
(31) 93 4307607 (32) 93 03 05 (33) DE

(71) Elpro AG Berlin - Industrieelektronik und Anlagenbau, Berlin, DE
(72) Gerlach Horst

(54) Układ do równomiernego podziału prądu w równoległym obwodzie zespołów prostowników

(57) Układ składa się z co najmniej jednego transformatora (T1, T2) i co najmniej jednego prostownika częściowego (G1, G2). Do transformatorów (T1, T2) są dołączone szeregowo dla każdej fazy dławik wyrównawczy (a, b, c). Przynajmniej każdy zespół prostowników częściowych posiada uzwojenie (a1, a2; b1, b2; c1, c2). Każdemu dławikowi wyrównawczemu (a, b, c) są przyporządkowane prądy tej samej fazy zespołów prostowników częściowych. Liczba zwojów uzwojeń (a1, a2; b1, b2; c1, c2) jest wybrana odpowiednio do zespołów układowych transformatorów (T1, T2) i/lub stosunku mocy zespołów prostowników częściowych.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 298062 (22) 93 03 12 5(51) H04M 1/11

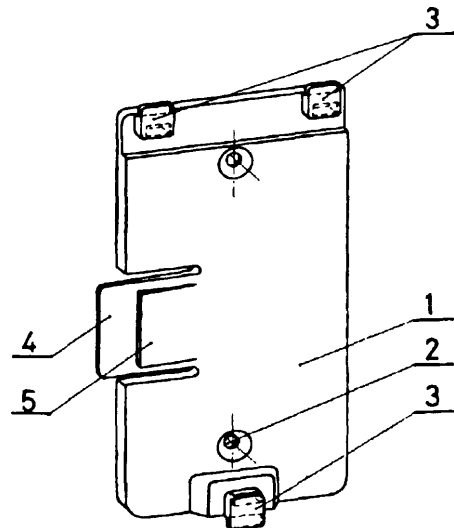
(71) Radomska Wytwórnia Telefonów RWT Spółka Akcyjna, Radom

(72) Giermuda **Kazimierz**, Ważyński **Janusz**, Ratyński Stanisław, Długocki Zbigniew, Dembski-Kornaga **Tomasz**, Rogozik Marek

(54) Trzymacz do zawieszania urządzenia elektronicznego na ścianie

(57) Trzymacz ma pletwę (4), odgiętą do przodu, z uformowanym na niej zaczepem (5), którego krawędź prostopadła do kierunku ruchu zawieszanego urządzenia. Podczas zakładania urządzenia na trzymacz pletwa (4) ugina się w kierunku ściany, a zaczep (5) zaskakuje za garb uformowany na podstawie urządzenia elektronicznego.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 298152 (22) 93 03 17 5(51) H04M 1/22

(71) Radomska Wytwórnia Telefonów RWT Spółka Akcyjna, Radom

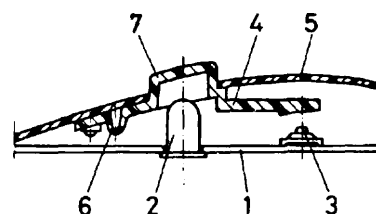
(72) Giermuda **Kazimierz**, Ważyński Janusz, Ratyński Stanisław, Długocki Zbigniew, Dembski-Kornaga **Tomasz**, Rogozik Marek

(54) Zespół do włączania lampki sygnalizacyjnej w urządzeniu telefonicznym

(57) Zespół zawiera płytkę obwodu drukowanego (1) z zamocowaną do niej lampką sygnalizacyjną (2) oraz ramię (4), którego jeden koniec zamocowany jest do pokrywy (5) urządzenia telefonicznego. Ramię to ma ukształtowane przegięcie (6) i kolpak (7). Pod swobodnym końcem ramienia (4) zespół posiada mikrołącznik (3) trwale zamocowany do płytki obwodu drukowanego (1).

W zespole według odmiany wynalazku swobodny koniec ramienia jest wyposażony w krążek z materiału przewodzącego.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 302425 (22) 94 02 28 5(51) H04M 3/42

(31) 93 026919 (32) 93 03 05 (33) US
93 026952 05 03 93 US

(71) AT & T Corp., Nowy Jork, US

(72) Ardon Menachem Tsur

(54) Sposób i układ identyfikacji końcowego numeru dyrektorskiego w siedzibie klienta

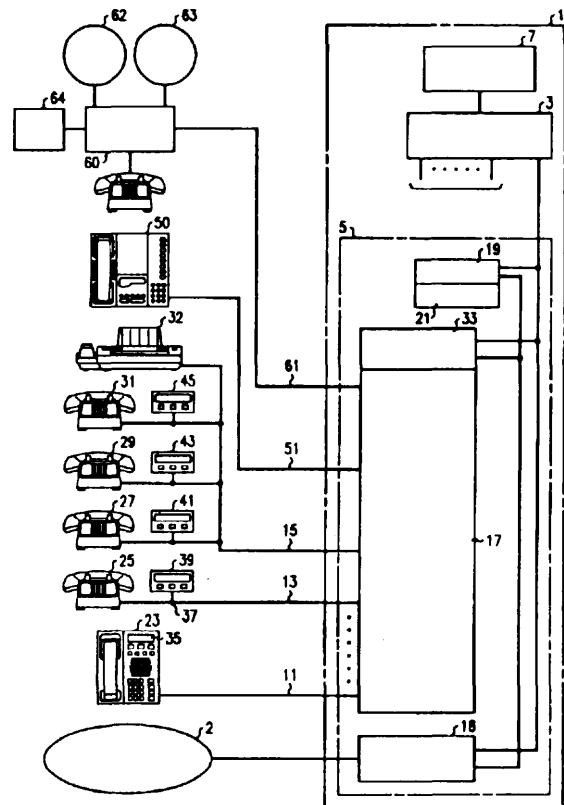
(57) W sposobie identyfikacji, gdy wielokrotne numery dyrektorskie są przypisane jednej linii, odbiera się w układzie łączeniowym sygnały z wywoływanej stacji identyfikujące jeden z numerów dyrektorskich tej wywoływanej stacji, po czym w odpowiedzi na odbiór tych sygnałów nadaje się dane dotyczące tego wywoływanego numeru dyrektorskiego do tej wywoływanej stacji i wskazuje się w tej wywoływanej stacji, który z numerów był wywoływany.

Układ identyfikacji ma układ łączeniowy (1) centrali telefonicznej, który jest dołączony do publicznej sieci telefonicznej (2).

Układ łączeniowy (1) zawiera moduł komunikacji (3), moduł łączeniowy (5) i moduł zarządzania (7).

Moduł łączeniowy (5) jest dołączony poprzez własną analogową jednostkę liniową (17) do analogowych i/lub cyfrowych linii abonenckich (11, 13, 15), do których są dołączone telefony (23, 25, 27, 29, 31) i telefaks (32) oraz do urządzenia odzewowego (50) i jednostki teletyrycznej (60).

(33 zastrzeżenia)



II. WZORY UżyTKOWE

DZIAŁA

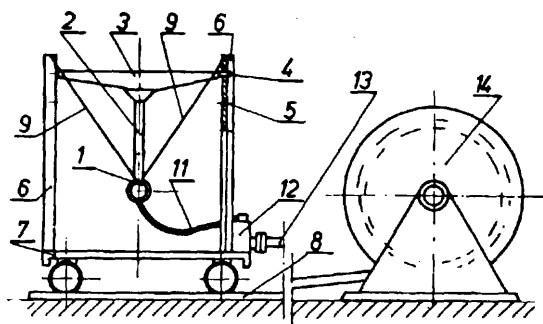
PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1(21) 97326 (22) 93 03 15 5(51) A01G 25/09

- (71) Instytut Uprawy Nawożenia i
Gleboznawstwa, Puławy
(72) Stasiak Mieczysław, **Samon** Zbigniew, Rybka
Janusz, Chrust Janusz
(54) Deszczownia

(57) Deszczownia posiadająca rurową belkę zraszającą umieszczoną na mechanizmie jezdnym i zaopatrzoną w zraszacze charakteryzuje się tym, że belka zraszająca (1) zawieszona jest na wózku (7) za pośrednictwem wysięgnika (2) oraz odciągów (9), zaś do kolektora (12) zainstalowanego na wózku (7) przyłączony jest przewód zasilający (13), nawinięty na bęben (14) zakotwiczony poza nawadnianym obszarem.

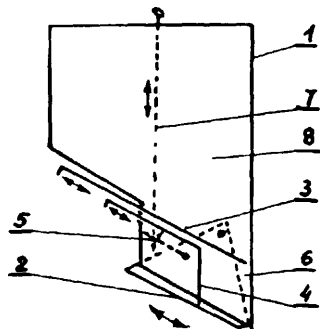
(2 zastrzeżenia)



U1(21) 97344 (22) 93 03 16 5(51) A01K 5/02

- (75) Zientecki Józef, Międzyrzecz
(54) Dozownik produktów sypkich

(57) Wzór użytkowy dotyczy dozownika produktów sypkich do porcjowania karmy dla zwierząt. Dozownik zbudowany jest z korpusu, w którego górnej części znajduje się zbiornik (8), a w dolnej komora (6) o regulowanej pojemności za pomocą



przesuwanej ściany (4) zamykana od góry zasuwą (3), a od dołu zasuwą uchylną (2) zabezpieczaną zapadką (5) uruchamianą za pomocą ciągłą (7).

(1 zastrzeżenie)

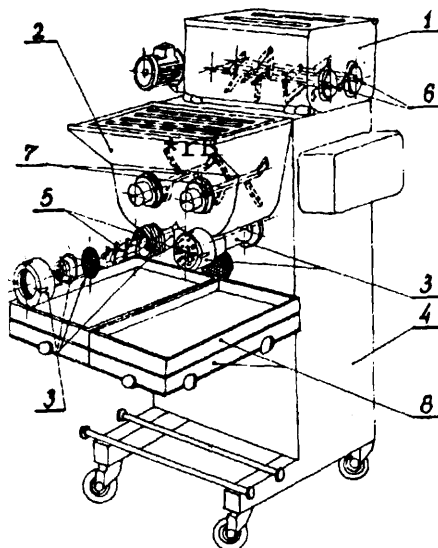
U1(21) 97313 (22) 93 03 12 5(51) A21C 11/20

- (75) Ciastoń Zbigniew, Chocianów; Kędziński
Witold, Chocianów

(54) Makaroniarka

(57) Makaroniarka przeznaczona jest do produkcji makaronu, jednego lub dwu asortymentów jednocześnie albo do produkcji makaronu i ciasta na pierogi. Składa się ze zbiornika zasypowego (1) mieszalnika wstępnego (2), zespołu kształtującego (3), osadzonych w obudowie (4). Zespół kształtujący (3) wyposażony jest w dwa wyciskacze ślimakowe (5). Urządzenie znajduje zastosowanie w przemyśle spożywczym, zwłaszcza w stołówkach lub restauracjach.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 99964 (22) 94 03 14 5(51) A41D 13/00

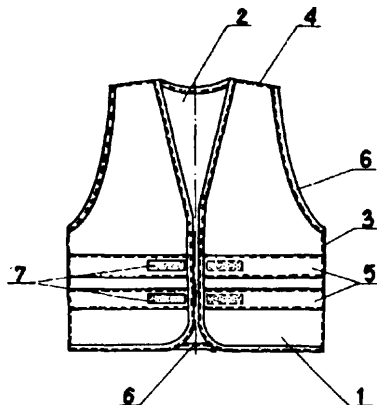
- (75) Świgost Zbigniew, Gliwice; Kogut Zbigniew,
Gliwice

(54) Kamizelka ostrzegawcza

(57) Kamizelka wykonana jest z tkaniny poliamidowej powlekanej poliuretanami zawierającymi barwniki fluorescencyjne. Równoległe do dolnego brzegu wokół całej kamizelki są naszyte

dwa równoległe pasy (5) w kolorze kontrastowym, a wszystkie brzegi obszyte są lamówką (6). Przód (1) zapinany jest na taśmy samoprzylepne (7).

(1 zastrzeżenie)



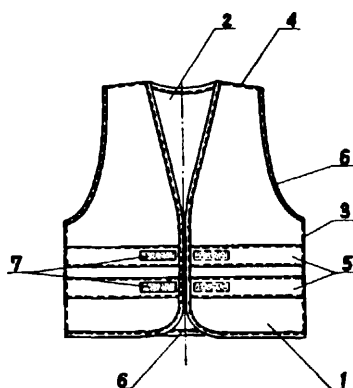
U1(21) 99965 (22) 94 03 14 5(51) A41D 13/00

(75) Kogut Zbigniew, Gliwice; Świgost Zbigniew, Gliwice

(54) Kamizelka ostrzegawcza

(57) Kamizelka wykonana jest z perforowanej tkaniny poliestrowej. Równoległe do dolnego brzegu wokół całej kamizelki są naszyte dwa równoległe pasy (5), w kolorze kontrastowym, a wszystkie brzegi obszyte są lamówką (6). Przód zapinany jest na taśmy samoprzylepne (7).

(1 zastrzeżenie)



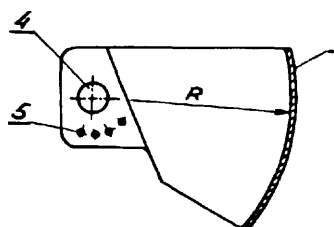
U1(21) 97356 (22) 93 03 17 5(51) A42B 3/04

(75) Rał Wojciech, Częstochowa; Rał Marian, Częstochowa

(54) Wizjer helmu motocyklowego

(57) Wizjer charakteryzuje się tym, że osłona (1) stanowi wycinek kulistej powłoki. Tworząca osłony ma łukowy kształt.

(2 zastrzeżenia)



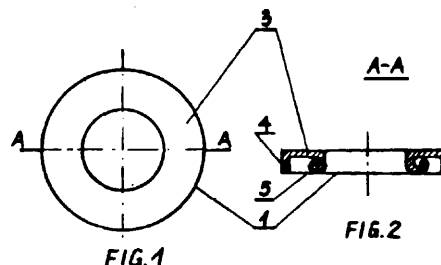
U1(21) 97301 (22) 93 03 10 5(51) A44B 13/00

(75) Kusiakiewicz Janusz, Częstochowa

(54) Oczko ozdobo-konfekcyjne

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest oczko ozdobo-konfekcyjne, stosowane w odzieżownictwie, konfekcji lekkiej, ubraniowej oraz w kaletnictwie. Składa się ono z płaskiego pierścienia (1) oraz podkładki. Obrzeże zewnętrznej krawędzi pierścienia (1) jest wywinięte tworząc prosty kołnierz (4), a obrzeże wewnętrznej krawędzi pierścienia (1) jest dwukrotnie wywinięte, tworząc kołnierz mający w przekroju kształt haczyka (5). Podkładka natomiast ma kształt stożka ściętego, na którego bocznej, skośnej powierzchni wykonane są symetrycznie nacięcia.

(1 zastrzeżenie)



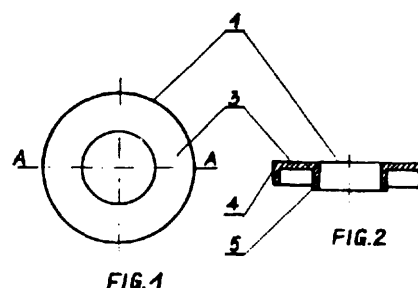
U1(21) 97302 (22) 93 03 10 5(51) A44B 13/00

(75) Kusiakiewicz Janusz, Częstochowa

(54) Oczko konfekcyjne

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest oczko konfekcyjne wykonane z metalu, stosowane w odzieżownictwie, konfekcji lekkiej, ubraniowej oraz w kaletnictwie. Oczko składające się z pierścienia i podkładki charakteryzuje się tym, że zewnętrzna powierzchnia (3) pierścienia (1) jest płaska, a obrzeża jego zewnętrznej i wewnętrznej krawędzi są wywinięte tworząc w ten sposób zewnętrzny kołnierz (4) oraz wewnętrzny kołnierz (5). Podkładka natomiast ma na swej powierzchni skośnej, stożkowej wytłoczenie zapewniające stabilne mocowanie oczka na tkaninie i prawidłowy docisk do pierścienia (1).

(1 zastrzeżenie)



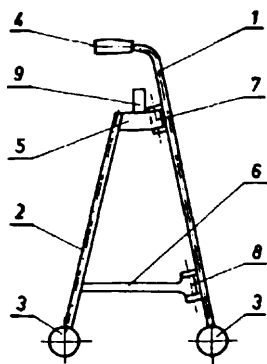
U1(21) 97357 (22) 93 03 18 5(51) A45B 1/02

(75) Tatera Lech, Olsztyn

(54) Łasko-wózek

(57) Łasko-wózek ma pochylony do tyłu korpus (1), którego zagięte, górne zakończenie tworzy rączkę (4). Z korpusem (1), za pośrednictwem łączników: górnego (5) i dolnego (6) połączona jest podpórka (2). Łączniki (5,6) z podpórką (2) łączą się na stałe, a z korpusem (1) przez zwrotnice (7,8). Z łącznikiem górnym (5) połączony jest dwustronny zaczep (9) bagażu. Dolne końce korpusu i podpórki opierają się na kółkach (3) jezdnych.

(1 zastrzeżenie)



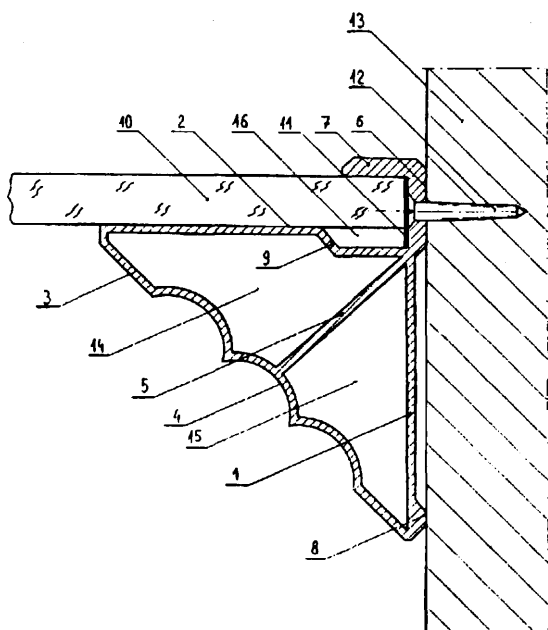
U1(21) 97339 (22) 93 03 17 5(51) A47B 55/00
A47B 96/06

(75) Skiba Andrzej, Chorzów

(54) Półka z płytą szklaną

(57) Półka z płytą szklaną utworzona jest z metalowego wspornika mającego w przekroju poprzecznym kształt trójkąta, przedzielonego usztywniającą przegrodą (5) na dwie trójkątne zamknięte komory (14,15), których boki tworzą odpowiednio tylną ścianę (1) i nośną ścianę (2) wspornika, połączone czołową ścianą (3) z rowkami (4). Nośna ściana (2) jest zagięta tworząc uskoki (9). Na powierzchni górnej nośnej ściany (2) jest umieszczona szklana płyta (10), zamocowana wzdłuż jednej krawędzi w komorze (16) utworzonej przez boczną i górną ścianę (6,7) uchwytu. Krawędź mocująca szklanej płyty (10) jest przytwierdzona za pomocą warstwy kleju (11) punktowo do powierzchni bocznej ściany (6) uchwytu wspornika. Wspornik jest zamocowany do pionowej powierzchni (13) za pomocą mocujących wkrętów (12) i występu (8) tylnej ściany (1) wspornika.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 97338 (22) 93 03 17 5(51) A47B 96/06

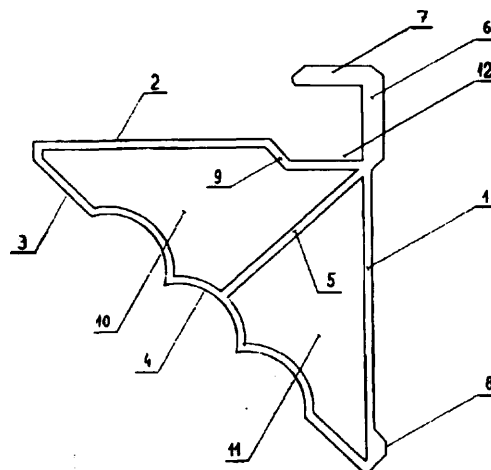
(75) Skiba Andrzej, Chorzów

(54) Kształtownik wspornika półki

(57) Kształtownik stanowi podporę mocującą do powierzchni pionowej i w przekroju poprzecznym ma kształt trójkąta po-

dzielonego usztywniającą przegrodą (5) na dwie zamknięte komory (10,11), których boki tworzą odpowiednio tylną i nośną ścianę (6,7) wspornika i połączone są czołową ścianą (3) zaopatrzoną w ozdobne rowki (4). Nośna ściana (2) tworzy uskoki (9) połączony w jednym punkcie z tylną ścianą (1), usztywniającą przegrodą (5) i boczną oraz górną ścianą (6,7) uchwytu, tworzących otwartą pojedynczą komorę (12) mocownika półki. Tylna ściana (1) wspornika jest zaopatrzona w występ (8), usytuowany w jednej płaszczyźnie z boczną ścianą (6) uchwytu.

(1 zastrzeżenie)



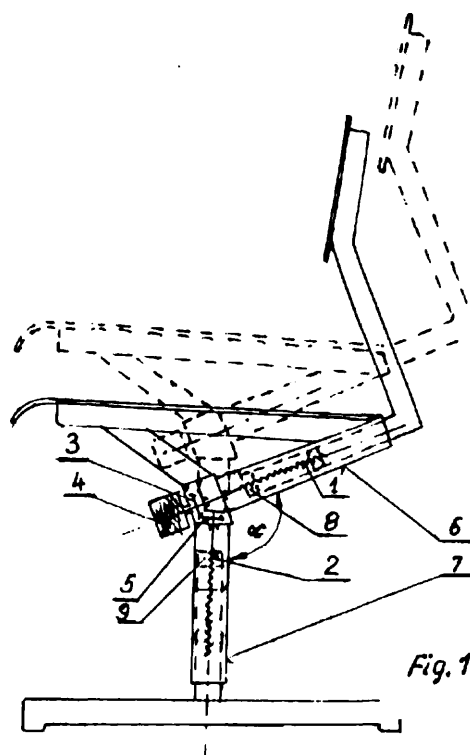
U1(21) 97330 (22) 93 03 15 5(51) A47C 3/20

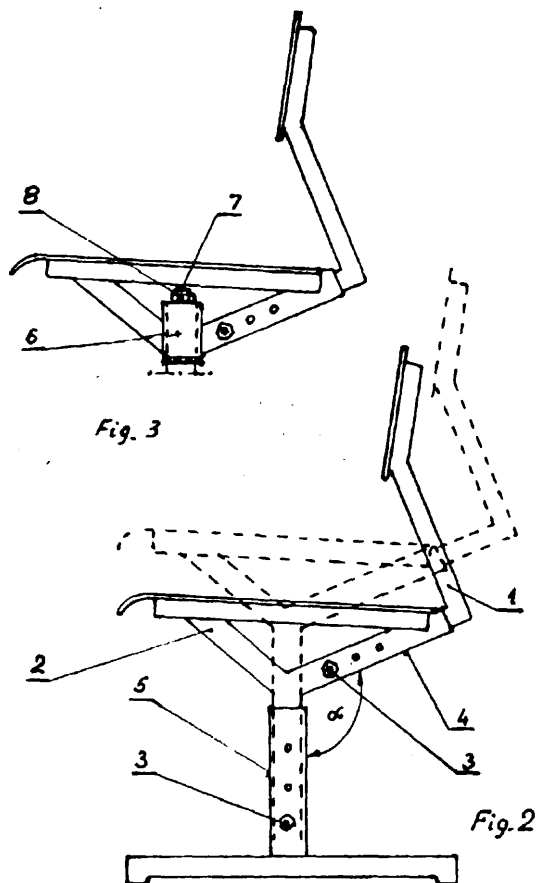
(75) Rosołowski Jan, Dobrze Miasto; Rosołowski Piotr, Dobrze Miasto

(54) Krzesła regulowane

(57) Krzesło regulowane ma dwie prowadnice nachylone do siebie pod kątem. Każda z prowadnic wykonana jest z dwu rur kwadratowych złożonych teleskopowo.

(3 zastrzeżenia)





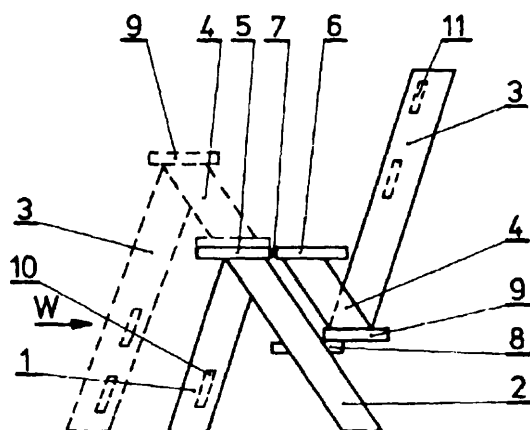
U1(21) 97337 (22)93 0317 5(51) A47C 12/00
A47C 13/00

(75) Flajszer Robert, Wrocław

(54) Krzesło- schodki

(57) Krzesło - schodki mają siedzisko z oparciem oraz cztery nogi. Charakteryzują się tym, że siedzisko ma część stałą (5) oraz część ruchomą (6) połączonych ze sobą zawiasem (7). Część stała (5) ma nogi przednie (1) ze stężeniem (10) oraz nogi tylne (2) połączone poprzecznie poziomym, stopniem dolnym (8). Część siedziska ruchoma (6) ma łączniki (4) na końcach zwieńczonych stopniem górnym (9), w którym osadzone jest oparcie (3) ze stężeniami (11).

(1 zastrzeżenie)



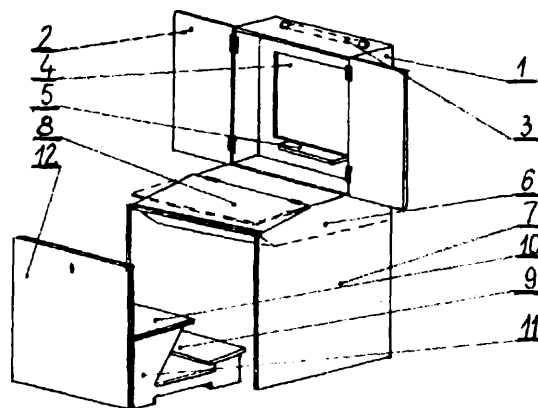
U1(21) 97353 (22) 93 03 17 5(51) A47C 16/04

(75) Michalec Andrzej, Radom

(54) Modlitewnik

(57) Modlitewnik składa się z szafki górnej (1) z otwieranymi drzwiczkami (2), wewnątrz której na podświetlonej żarówkami (3) oszklonej ramie (4) na uchwycie (5) mocowany jest ołtarzyk. Szafka górna (1) spoczywa na pojemniku (6) szafki dolnej (7). Pojemnik (6) tworzy pulpity z odchylaną płytą (8). We wnęce szafki dolnej (7) wsuwany jest klęcznik tworzący oparcie na kolana (9) i ławę (10) połączone w jedną całość poprzez płyty boczne (11) i czołową (12).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 97268 (22) 93 03 05 5(51) A47G 7/00

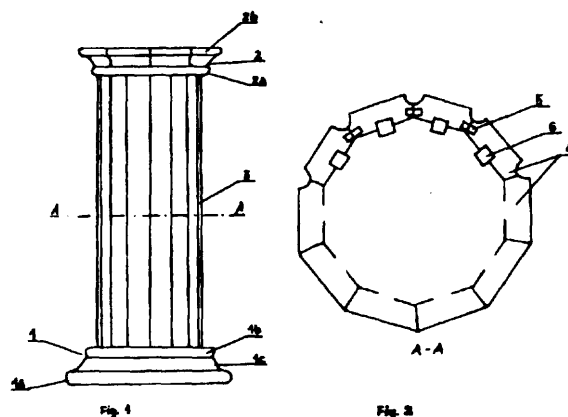
(75) Brauntsch Krzysztof, Pszczyna

(54) Kolumna

(57) Kolumna według wzoru użytkowego może służyć jako stojak do ekspozycji rzeźb lub kwiatów.

Trzon (3) kolumny między bazą (1) a kapitelem (2) złożony jest z listewek zewnętrznych (4) połączonych ze sobą oraz podtrzymywanych listewkami konstrukcyjnymi (6). Listewki konstrukcyjne (6) łączą także trzon (3) kolumny z bazą (1) i kapitelem (2).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 97309 (22)93 0310 5(51) A47L 1/15

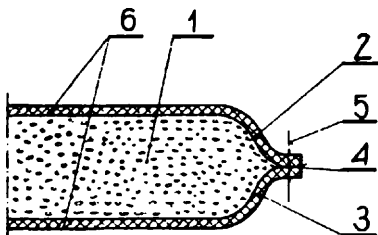
(75) Kędzior Jerzy, Rzeszów

(54) Poduszka do mycia szyb

(57) Poduszka ma element (1) gąbczasty umieszczony pomiędzy dwoma płacami skóry zamszowej (2,3), które po ich

zszyciu ze sobą na obwodzie zewnętrznym (4) ścięciem (5) stanowią pojemnik (6).

(1 zastrzeżenie)



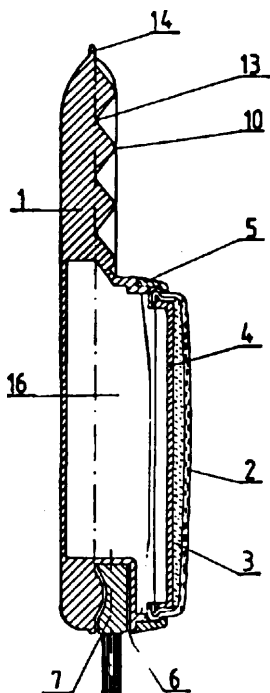
U1(21) 100127 (22) 94 03 30 5(51) A47L 13/38

(71) NET-system LTD Sp. z o.o., Bydgoszcz

(72) Schlotter Alfred

(54) Zbieracz kurzu i włókien

(57) Zbieracz ma obudowę (1) uformowaną z materiału elektrostatycznego, która w części górnej wyposażona jest na 2/3



powierzchni w welurową szczotkę (2), a w pozostałej powierzchni ma roboczą powierzchnię (10) z uformowanymi ośmioma rowkami (13), przy czym dolna powierzchnia robocza ma uformowane wzdłużne, przebiegające na całej powierzchni rowki, natomiast od czoła na krawędzi obudowy (1) ma uformowaną szczelinę (6) przystosowaną do odłącznego mocowania szczotki (7) ze szczecinią.

(3 zastrzeżenia)

U1(21) 97314 (22) 93 03 12 5(51) A61L 2/10
A23L 3/28

(71) APATOR S.A., Toruń

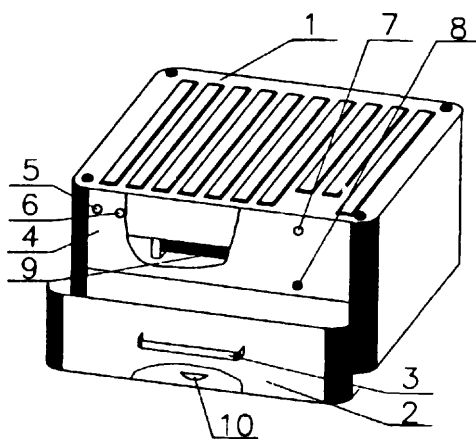
(72) Kwaśniewski Tadeusz, Miłek Leszek,
Grajewski Kazimierz

(54) Napromiennik ultrafioletu

(57) Napromiennik ultrafioletu, zwłaszcza ultrafioletu o długości fali 254 nm ma prostopadłościenną obudowę (1) wyposażoną w szufladę (2) z rączką (3). Na płycie czołowej (4) usytuowana jest lampka kontroli zapłonu (5), lampka (6) kontroli włączenia lampy ultrafioletowej (9), lampka (7) kontroli włączenia sieci oraz mikrołącznik (8). Wewnątrz obudowy (1) w górnej jej części centralnie usytuowana jest lampka ultrafioletowa (9). Naświetlacz ma zespół samoczynnego wykrywania obniżonego napięcia sieci do wartości mniejszej niż 198V i uruchamiania zespołu podwyższającego napięcie zasilania lampy ultrafioletowej (9) o 5 + 15% względem napięcia obniżonego.

Napromiennik może być stosowany do sterylizacji przedmiotów, szczególnie unieszkodliwiania bakterii chorobotwórczych, między innymi szczepu Salmonella na powierzchni jaj.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1(21) 97258 (22) 93 03 08 5(51) B01D 35/06
B01D 35/02

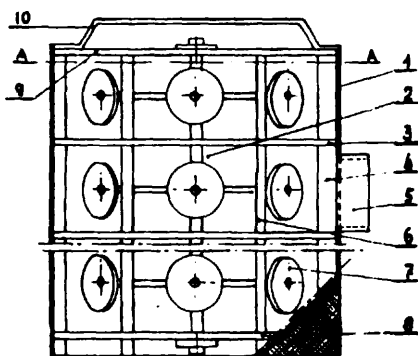
(75) Cieślak Lech, Warszawa; Ryniecki Jerzy,
Warszawa

(54) Wkład filtracyjny do instalacji
ciepłowniczych

(57) Wkład filtracyjny służy do oczyszczania wody w instalacjach ciepłowniczych z zanieczyszczeń mineralnych o własno-

ściach magnetycznych i niemagnetycznych i jest stosowany w odmulaczach i filtrach. Wkład filtracyjny do instalacji ciepłowniczych, posiadający kształtwalca, ma siatkę filtracyjną (1) nałożoną na konstrukcję nośną wykonaną z pierścieni (3) i kształtowników (4), które dzielą powierzchnię siatki filtracyjnej (1) na prostokątne pola siatkowe (2) oraz jest wyposażony w magnesy stałe (7) zamocowane promieniowo w pakietach na wałku (6), osadzonym w otworach podstaw: dolnej (8) i górnej (9).

(1 zastrzeżenie)



ki (10) wkład magnetyczny, złożony z szeregu ułożonych w stos parami, izotropowych stałych magnesów (8), umieszczonych w cylindrycznych pierścieniach (9) i oddzielonych stalowymi przekładkami (7). Trzpień jest zaopatrzony w centrujące pręty (6) usytuowane w jego środkowej części. Opisany kosz filtracyjny z wkładem magnetycznym, do filtrów siatkowych, przeznaczony jest zwłaszcza do oczyszczania czynnika grzewczego ze stałych zanieczyszczeń ferromagnetycznych, głównie przed ciepłowniczą aparaturą regulacyjną i pomiarową.

(2 zastrzeżenia)

U1(21) 97320 (22) 93 03 13 5(51) B01D 35/06

(71) Szupryczyński Marek, Gdańsk Orunia;

Bruska Barbara, Morzeszczyn

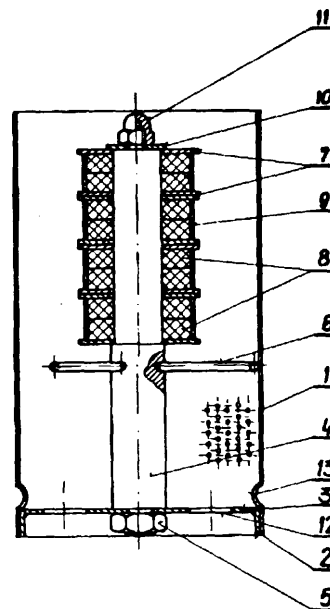
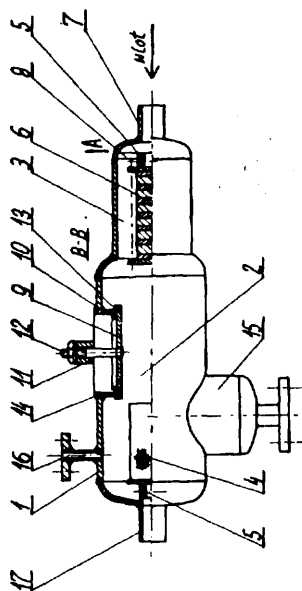
(72) Bruski Zygmunt, Szupryczyński Marek

(54) Filtr magnetyczny

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że w korpusie (1) komory osadczej (2) wykonano otwór (9) o kształcie eliptycznym, zamykany pokrywą (10) o tym samym kształcie.

Pokrywa (10) ma występ (13) stabilizujący jej położenie na pierścieniu osadczym (14) osadzonym w eliptycznym otworze (9).

(2 zastrzeżenia)



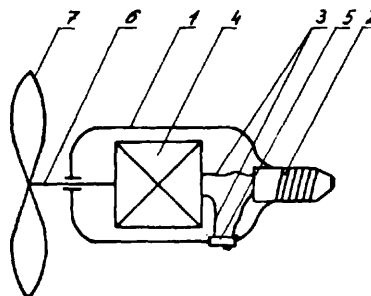
U1(21) 97308 (22) 93 03 10 5(51) B01F 7/00

(75) Korzelski Zbigniew, Kraków

(54) Mieszalnik płynów

(57) Wzór rozwiązuje problem uproszczenia budowy mieszalnika z równoczesnym poszerzeniem jego funkcji użytkowych. Obudowa (1) silnika (4) elektrycznego ma gwint (2) żarórkowy, połączony elektrycznie z silnikiem (4).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 97362 (22) 93 03 18 5(51) B01D 35/06

(71) AGROCOM Sp. z o.o. Przedsiębiorstwo

Produkcyjno-Usługowe, Dąbrowa Górnicza

(72) Lipnicki Stanisław, Matusik Zbigniew

(54) Kosz filtracyjny z wkładem magnetycznym

(57) Kosz filtracyjny (1) przeznaczony jest do współpracy z filtrami siatkowymi i jest uformowany w kształcie wydrążonego walca o bocznych ścianach perforowanych. W osi kosza (1) jest umieszczony trzpień (4), zamocowany nakrętką (5) do dna (3) kosza (1). Dno (3) kosza (1) jest wzmocnione zewnętrznym pierścieniem (2) przylegającym do wewnętrznej powierzchni i opartym o wgłębienie (13) wyprofilowane na obwodzie dolnej części bocznych ścian kosza (1). W górnej części trzpienia (4) jest zamocowany za pomocą kołpakowej nakrętki (11) i podkład-

U1(21) 100040 (22) 94 03 23 5(51) B09B 3/00

(71) MEDBRYT Sp. z o.o., Warszawa

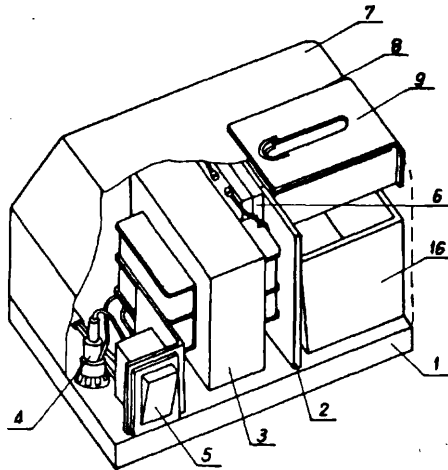
(72) Magnowski Czesław, Taff Janusz,
Wąsikowski Zbysław

(54) Urządzenie do niszczenia zużytych igieł iniekcyjnych

(57) Urządzenie do niszczenia zużytych igieł iniekcyjnych charakteryzuje się tym, że na pionowej przegrodzie (2) ma osadzone rozłącznie gniazdo łączeniowe (6) połączone elektry-

cznie z obwodem wtórnym transformatora (3). Pokrywa (7) urządzenia ma wycięcie (8), w którym osadzony jest wymienny zespół spalania (9) posiadający mechanizm oddzielający igłę od strzykawki w postaci otworu. Zespół spalania (9) ma w powierzchni czołowej kontakty osadzone rozłącznie w gnieździe łączeniowym (6). Wewnątrz zespołu spalania (9) zamocowane są poprzez wkręty elektrody mające kształt litery L, których końce stanowią kontakty oraz bezpośrednio przez docisk mocują osłonę przysłaniającą od wewnątrz otwór w kształcie spłaszczonej litery O z wgłębieniem półokrągłym na jednym końcu.

(1 zastrzeżenie)

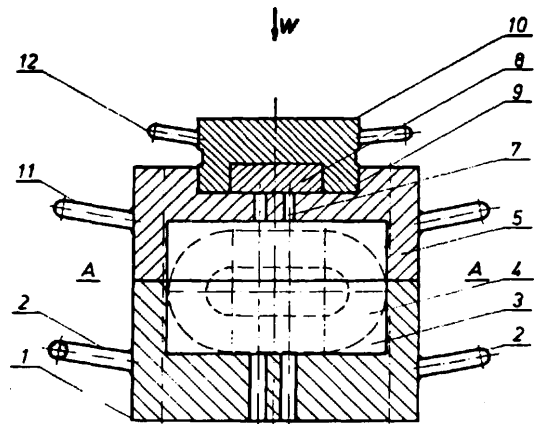
**(54) Urządzenie, zwłaszcza do prac remontowych**

(57) Urządzenie służy do wykonywania remontu ogni włącznych. Ma postać zestawu składającego się z trzech prostopadłościennych matryc.

Na matrycę dolną (1) jest nakładana matryca środkowa (5). Obie matryce w swym wnętrzu mieszczą ustawione pionowo ogniwo złączne (4) przeznaczone do demontażu.

Do gniazd równoległych otworów (7) matrycy środkowej (5) wkłada się kołki, na których wystające części nakłada się matrycę górną (9) naciskaną następnie przez tłok prasy hydraulicznej.

(3 zastrzeżenia)



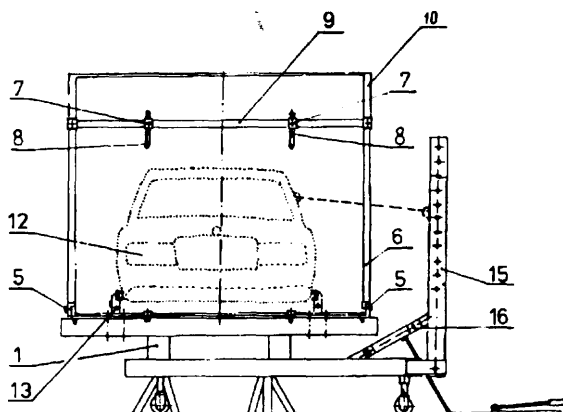
U1(21) 97352 (22) 93 03 17 5(51) B21D 1/12

(75) Wyrobek Stefan, Bydgoszcz; Szarkiewicz Leszek, Bydgoszcz; Raatz Bogusław, Bydgoszcz

(54) Urządzenie do napraw i kontroli uszkodzonych karoserii samochodowych

(57) Urządzenie ma ramę (1) zbudowaną z podłużnych i poprzecznych wsporników, z których każdy składa się z dwóch podłużnych belek, zaślepionych na końcach, tak że między nimi utworzona jest podłużna, o stałym wymiarze, szczelina, przy czym na ramie (1) zamocowana jest przesuwnie, na rolkach (5) rama pomiarowa (6) w postaci prostokątnej bramy.

(4 zastrzeżenia)



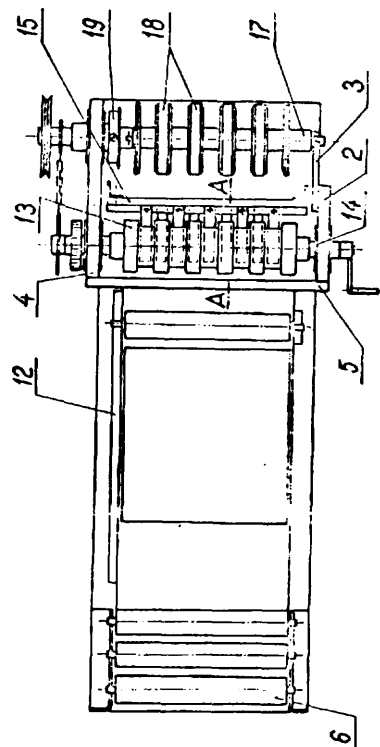
U1(21) 97355 (22) 93 03 17 5(51) B23D 19/04

(71) Dąbrowskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Dąbrowa Górnicza

(72) Gruska Waldemar, Urgacz Janusz, Łabędź Kazimierz

(54) Urządzenie do cięcia i zwijania wstęgi z elastycznego tworzywa, zwłaszcza tapety

(57) Urządzenie ma zamocowany na płycie dolnej zespół krążników (6) podtrzymujących odwijaną rolę tworzywa i blat



U1(21) 97285 (22) 93 03 08 5(51) B21D 37/08

B21L 21/00

(71) DĘBIŃSKO Kopalnia Węgla Kamiennego, Czerwionka-Leszczyń

(72) Orzoł Andrzej, Piecha Rajnhold

z płytą dociskową i krążnikiem dociskowym naprowadzający taśmę do zespołu tnącego wyposażonego w zestawy noży krążkowych (13) oraz rozdzielacz (15) kierujący cięciem wstęgi na szpule nawojowe (18) osadzone na wrzecionach (17) napędzanych poprzez poślizgowe sprzęgła cierne (19).

(5 zastrzeżeń)

U1 (21) 97306 (22) 93 03 12 5(51) B25B 27/073

71 Elektrownia Kozienice, Świerże Górne

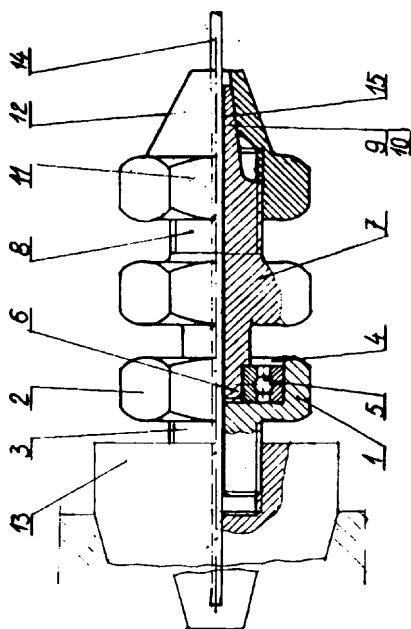
(72) Czarnota Ryszard, Kultys Marian

(54) Ściągacz

(57) Ściągacz służy do wyciągania zapieczonej termopary z tulei na rurociągu.

Ściągacz ma wkrętkę (1) z gwintowanym czopem (3) i z wnęką (4), w którą wciśnięte jest łożysko (5). W otwór łożyska wsunięty jest czop walcowy (6) ściskacza (7), który uformowany jest w część walcową (8) z naciętym gwintem z zakończeniem w postaci czopa stożkowego (9) z krzyżowymi przecięciami (10) biegnącymi wzdłuż całej długości czopa (9). Na gwintowaną część walcową (8) nakręcana jest nasadka (11) z zakończeniem stożkowym i otworem stożkowym, który naciskając na szczękę czopa (9) powoduje zaciskanie ściskacza (7) na termoparze (14).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 97321 (22) 93 03 16 5(51) B28B 7/00

B28B 1/14

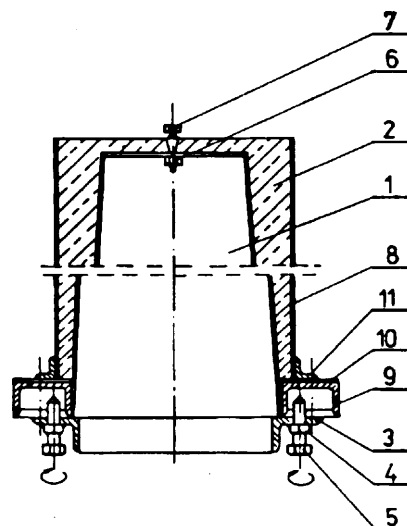
(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Lewczuk Andrzej, Sander Jerzy, Sandowicz Michał

(54) Forma do wytwarzania elementów skrzynkowych

(57) Forma jest złożona ze zbieżnego rdzenia (1) przymocowanego do ramy (3), boków (8) przymocowanych do wypychacza (9) podpartego na ramie (3) i mechanizmu wypychającego. Mechanizm wypychający stanowią śruby wypychające (5) wkręcone przelotowo w ramę (3). Przy wkręcaniu końce śrub wypychających (5) są dociskane do wypychacza (9), powodując wysuwanie się rdzenia (1) z wnętrza elementu (2) wykonanego z siatkobetonu.

(3 zastrzeżenia)



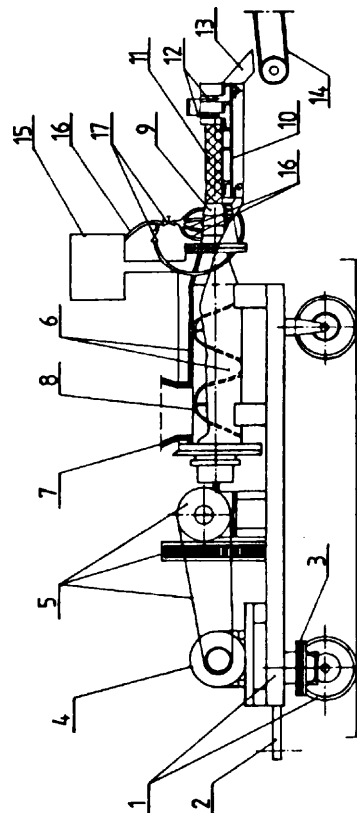
U1(21) 97323 (22) 93 03 13 5(51) B29C 43/28

(75) Skowroński Adam, Katowice

(54) Urządzenie do formowania kształtek z mas plastycznych

(57) Urządzenie ma podwozie (1), na którym w części przedniej od strony holowniczego haka (2) jest zamocowany elektryczny silnik (4) wraz z przekładnią (5), a w części tylnej jest osadzona ślimakowa prasa (6) z ustnikiem (9) i odbiorczym stołem (10), przy czym ustnik (9) jest zaopatrzony w zbiornik wodny (15) połączony rurowymi przewodami (16) dozującymi za pomocą zaworów (17) dopływ dodatkowej wody w ilości potrzebnej do łagodnego wysuwania się uformowanego pasma (11) z surowki plastycznej.

(1 zastrzeżenie)



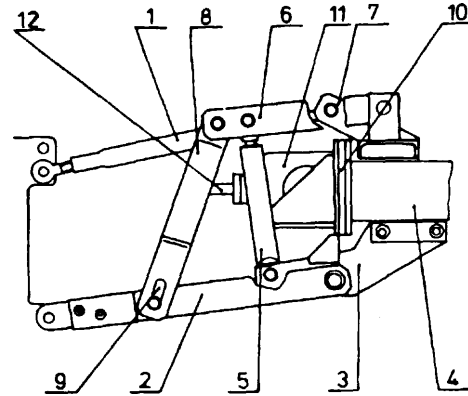
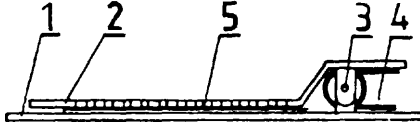
U1(21) 97345 (22) 93 03 18 5(51) B41L 47/12

(75) Jung Eugeniusz, Warszawa

(54) Urządzenie do ręcznego wypełniania druków w szczególności LOTTO

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że górna płytka (2) ma otwór nad każdą liczbą kuponu. Wzajemnie równoległe płytki (1, 2) są rozwierane poprzez poziomy zawias (3), a zaciśnięte sprężyną rozpirającą (4).

(3 zastrzeżenia)



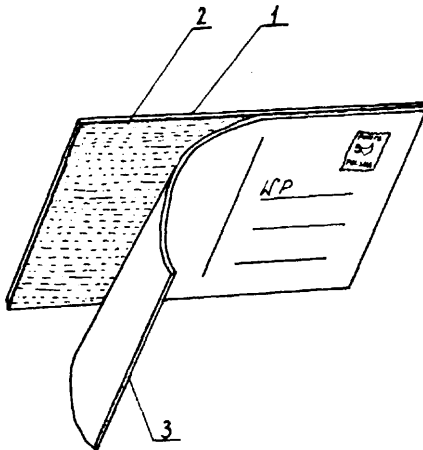
U1(21) 97322 (22) 93 03 16 5(51) B42D 15/02

(75) Kotyński Krzysztof, Pruszków

(54) Karta pocztowa

(57) Karta pocztowa składa się z dwu warstw tworzywa (1) i (3), między którymi jest warstwa kleju (2) związanego trwale z jedną warstwą tworzywa (1) i związanego rozłącznie z drugą warstwą tworzywa (3), przy czym warstwa mająca klej związany trwale jest przeznaczona do wypełniania treściami ogólnodostępnymi, a druga warstwa treściami osobistymi.

(1 zastrzeżenie)



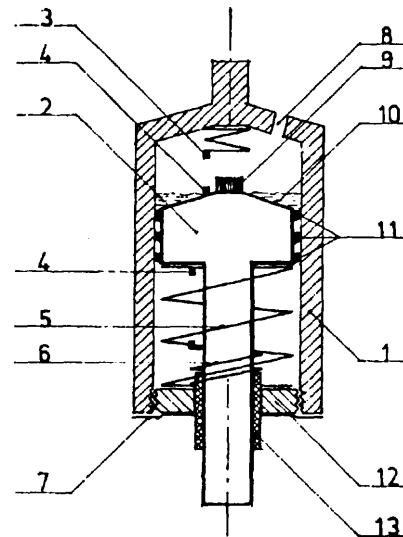
U1(21) 97745 (22) 93 03 05 5(51) B60G 17/052

(75) Otowski Jacek, Mała Karczma

(54) Zawieszenie pneumatyczne

(57) Zawieszenie zawiera amortyzator złożony z części cylindrycznej (1) i tłoka (2), który ma czujniki (4) współpracujące z czujnikiem sprężynowym (3) i czujnikiem na sprężynie (6). Nad tłokiem wprowadzane jest sprężone powietrze poprzez otwór (8).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 97328 (22) 93 03 15 5(51) B60D 1/07

A01F 29/00

(71) SANPOZ Przedsiębiorstwo
Produkcyjno-Usługowo-Handlowe, Poznań;
Nadleśnictwo SARBIA, Czarnków

(72) Nowak Janusz, Ławniczak Kazimierz,
Przychodniak Paweł

(54) Trój punktowy układ zawieszenia napędu,
zwłaszcza do kombajnu zielonkowego
wyposażonego w rozdrabniacz leśny

(57) Układ charakteryzuje się tym, że dolne cięgiła (2) zamocowane są obrotowo w bocznych wspornikach (3) przytwierdzonych do ramy kombajnu (4). Do bocznych wsporników (3) zamocowane są siłowniki (5) połączone w górnej części układu z dźwigniami (6) osadzonymi ruchomo we wsporczych belkach (7) i połączonymi drugostronnie, obrotowo z pionowymi cięgliami (8). Przekładnia (11) i napędowa przystawka są przytwierdzone do wsporczej płyty (10) mocowanej w stałych punktach przyłączeniowych kombajnu.

(3 zastrzeżenia)

U1(21) 97319 (22) 93 03 12 5(51) B60K 17/20

(71) Przemysłowy Instytut Maszyn Budowlanych,
Kobyłka

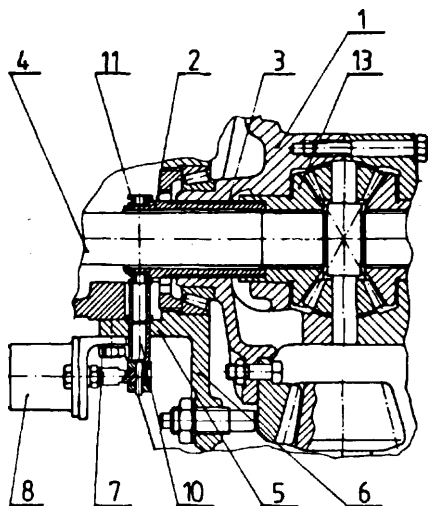
(72) Zawadzki Henryk, Dubisz Ryszard,
Krupiński Jerzy

(54) Blokada mechanizmu różnicowego,
zwłaszcza mostu napędowego pojazdu

(57) Blokada mechanizmu różnicowego zawiera element blokujący w postaci tulei sprzęgającej (2), która współosiowo obejmuje półos (4) i ma wielowypust zewnętrzny (3), za pomocą którego osadzona jest ona przesuwnie w wewnętrznym wielowypuście obudowy mechanizmu różnicowego (1). W pozycji blokowania tuleja sprzęgająca (2) zazębiona jest, za pomocą wielowypustu zewnętrznego (3), z wielowypustem wewnętrznym koronki (13) mechanizmu różnicowego. Tuleja (2) przesuwana jest za pomocą siłownika pneumatycznego (8), który mocowany jest na kołnierzu (5) korpusu przekładni głównej (6), a zewnętrzne zakończenie jego tłoczyska połączone jest prze-

gubowo z dźwignią zewnętrzną osadzoną na końcu wałka (10) o osi leżącej w płaszczyźnie prostopadłej do osi tulei sprzęgającej (2). Drugi koniec obrotowego wałka (10) połączony jest nieruchomo z dźwignią sterującą (11) obejmującą tuleję sprzęgającą (2) i z nią sprzęgniętą.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 97295 (22)93 0311 5(51) B60Q 1/42

(71) Fabryka Wyrobów z Proszków Spiekanych, Łomianki

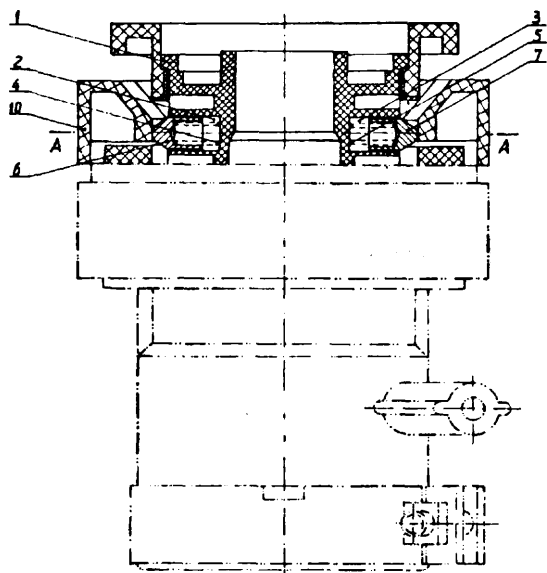
(72) Kociel Wojciech

(54) Urządzenie zmiany pasa ruchu w przełączniku kierunkowskazów w przełączniku zespolonym pod kierownicą

(57) Urządzenie ma tuleje kierunkowskazów (1), w której znajdują się gniazda (2, 3) dla pomieszczenia sprężyn (4, 5), którymi podparte są ustalacze położenia (6, 7). Ustalacze te częścią kulistą oparte są o wklęsłe wycinki środkowe pierścieniowego korpusu (10).

Zakres wychylenia kątownego zmiany pasa ruchu w położenie niestabilne ograniczony jest promieniowymi uskokami, po przekroczeniu których dźwignia kierunkowskazów znajdzie się w położeniu stabilnym.

(3 zastrzeżenia)



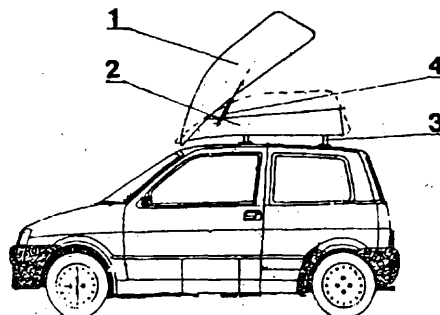
U1(21) 97274 (22) 93 03 05 5(51) B60R 9/055

(75) Foltynski Marek, Warszawa

(54) Bagażnik samochodowy

(57) Bagażnik samochodowy składa się z pokrywy (1) i części dolnej (2). Pokrywa (1) jest ruchoma w stosunku do części dolnej (2), jej ruch umożliwiają siłowniki (4). Całość bryły bagażnika mocowana jest do dachu samochodu. W położeniu zamkniętym linia podziału pomiędzy pokrywą (1) a częścią dolną (2) znajduje się w znaczącej części na powierzchni dolnej bryły bagażnika.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 97346 (22) 93 03 18 5(51) B62D 25/16

(71) MOTO-SPORT Sp. z o.o. Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Usługowe, Olsztyn

(72) Wadas Karol

(54) Nadkola

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego są nadkola osłaniające podwozie pojazdu samochodowego typu pick-up. Mają one kształt wypukłych płyt (1) z ukształtowanymi usztywniaczami, poziomymi zagłębieniami i wypukłościami. W dolnych częściach płyt (1) nadkoli znajdują się wycięcia (4) umożliwiające dostęp do tylnych kół pojazdu. Płat lewego nadkola jest lustrzanym odbiciem płyty prawego i różni się od niego tylko ukształtowanym zagłębieniem na wlew paliwa.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 97349 (22)93 03 18 5(51) B62D 25/16

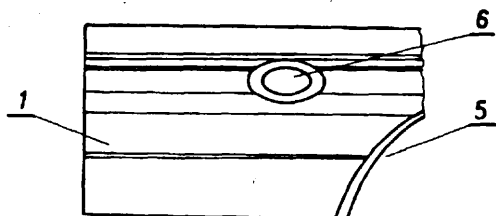
(71) MOTO-SPORT Sp. z o.o. Przedsiębiorstwo
Produkcyjno-Usługowe, Olsztyn

(72) Wadas Karol

(54) Nadkola

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego są nadkola osłaniające podwozie pojazdu samochodowego typu pick-up. Mają one kształt wypukłych płatów (1) z końcami zagiętymi do wewnątrz pod kątem 90° i z ukształtowanymi usztywniającymi, poziomymi zagłębieniami i wypukłościami. W dolnych częściach płatów (1) nadkoli znajdują się wycięcia (5) umożliwiające dostęp do tylnych kół pojazdu. Rat lewego nadkola jest lustrzanym odbiciem płata prawego i różni się od niego tylko ukształtowanym zagłębieniem (6) na wlew paliwa.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 97347 (22) 93 03 18 5(51) B62D 35/00

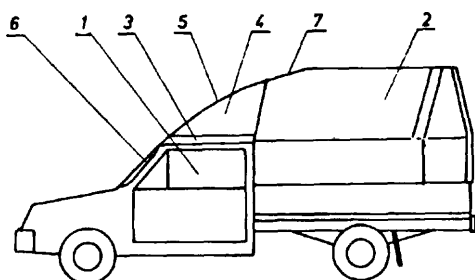
(71) MOTO-SPORT Sp. z o.o. Przedsiębiorstwo
Produkcyjno-Usługowe, Olsztyn

(72) Wadas Karol

(54) Owiewka-bagażnik

(57) Owiewka ma podstawę (3) i pokrywę (4). Podstawa ma kształt płytkiej wanienki, której dno stanowi dno bagażnika. Pokrywa połączona jest z podstawą z jednego boku zawiasowo, a z drugiego jest zamykana na zamek.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 97348 (22)93 03 18 5(51) B62D 35/00

(71) MOTO-SPORT Sp. z o.o. Przedsiębiorstwo
Produkcyjno-Usługowe, Olsztyn

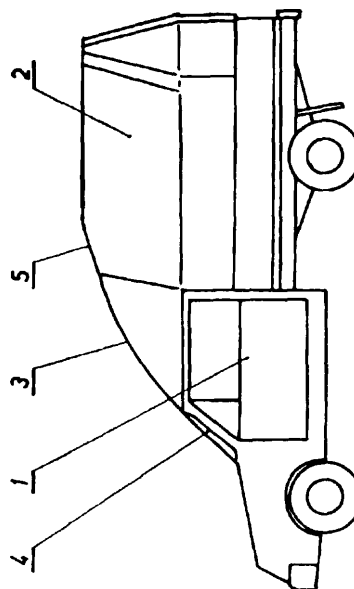
(72) Wadas Karol

(54) Owiewka

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest wykonana z laminatu poliestrowo-szklanego owiewka, przeznaczona do zamontowania na pojazdach samochodowych typu pick-up.

Owiewka ma ukształtowanie zbliżone do klina, którego górna powierzchnia, stanowiąca dach (3) w osiowej płaszczyźnie przekroju, ma kształt łagodnego łuku. Łuk ten wychodzi z linii przedniej szyby (4) kabiny (1) kierowcy i kończy się zgodnie z początkiem linii dachu (5) nadbudówki (2) skrzyni ładunkowej pojazdu.

(1 zastrzeżenie)



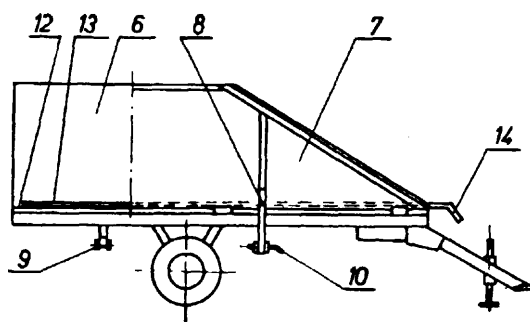
U1(21) 97327 (22) 93 03 15 5(51) B62D 63/06

(71) Instytut Uprawy Nawożenia i
Gleboznawstwa, Puławy(72) Samoń Zbigniew, Stasiak Mieczysław, Telec
Leszek

(54) Przyczepa

(57) Przyczepa posiada jeden bok (7), połączony uchylnie z ramą, który wyposażony jest w listwy (8) połączone rozłącznie z wspornikami (9). Na płycie podłogowej (12) umieszczony jest przenośnik (13) z końcówką (14).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 97335 (22) 93 03 17 5(51) B65D 5/10

(75) Czyżewski Jacek, Gdynia

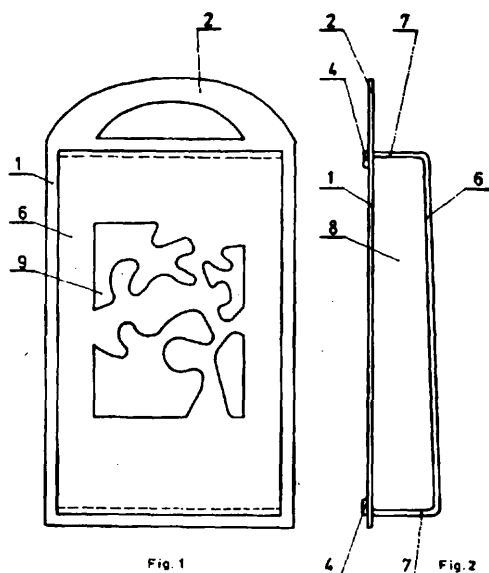
(54) Składane opakowanie do zabawek

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem budowy opakowania do płytowych zabawek np. typu "puzzles", z przeznaczeniem zarówno do przechowywania jak i ekspozycji.

Składane opakowanie ukształtowane z kartonowego płaskiego wykroju stanowi tylną nośną ściankę (1) zakończona uchwytem (2), w której w części górnej i dolnej znajdują się przelotowe poziome wycięcia pod zaczepy (4) z odchylnymi końcówkami ukształtowanymi na górnej i dolnej krawędzi przedniej ścianki (6). Ma ona w części górnej i dolnej poziome zagięcia (7) tworząc po złożeniu z tylną nośną ścianką opakowanie z otwartymi bocznymi ściankami (8) i o przekroju podłużnym o zarysie

trapezu prostokątnego. Na powierzchni przedniej ścianki (6) znajdują się przelotowe wycięcia (9).

(2 zastrzeżenia)



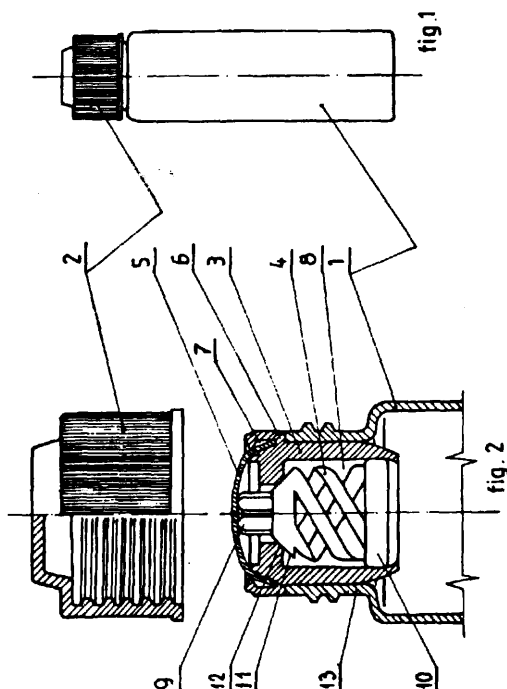
U1(21) 97263 (22)93 03 09 5(51) B65D 39/00
B65D 47/44

(75) Kapała Henryk, Pruszków

(54) Pojemnik z urządzeniem do nawilżania

(57) Pojemnik z urządzeniem dozującym charakteryzuje się tym, że w otworze szyjki (13) znajduje się tulejka (3) z kołnierzem oporowym (6) i od czoła z kanałkiem profilowym (7) mająca zaciśniętą na obrzeżu tkaninę (5) w kanałku profilowym (7), przy czym w otworze (8) tulejki (3) znajduje się wkład sprężynowy (4) z kołkiem podporowym (9) u góry i zakończony u dołu pierścieniem (10) opartym o zwężający się łukowo ku dołowi otwór (8) tulejki (3), a u góry mający ścięcie (11) oparte o krawędź (12) otworu (8) tulejki (3).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 97298 (22)93 03 11 5(51) B65D 85/60

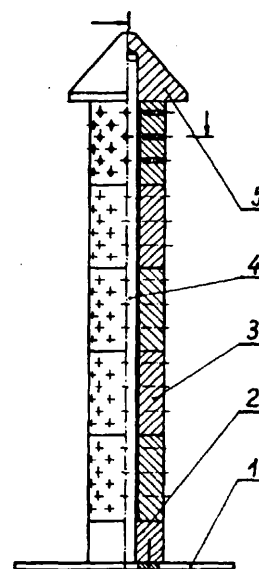
(75) Galuchowski Leszek Cezary, Hajnówka

(54) Stojak do pakowania transportu i eksponowania lizaków karmelkowych, zwłaszcza lizaków na patyku

(57) Stojak służy do pakowania, transportu i eksponowania lizaków na patyku. Konstrukcja jego umożliwia przebieg drogi wyrobu od zakładu do sprzedaży detalicznej, łącznie z ekspozycją podczas sprzedaży, bez konieczności przepakowywania.

Stojak zawiera podstawę kwadratową (1) z przymocowanym do niej walcem (2), w którym osadzony jest pręt łączący (4). Na pręcie tym spoczywają segmenty walcowe (3), w których prostopadle do pionowej osi symetrii stojaka wykonane są okrągłe symetrycznie rozmieszczone na obwodzie otwory, w które wkłada się patyczki lizaków. Od góry stojak zwieńczony jest pokrywką (5) nasadzoną na pręt łączący (4).

(1 zastrzeżenie)

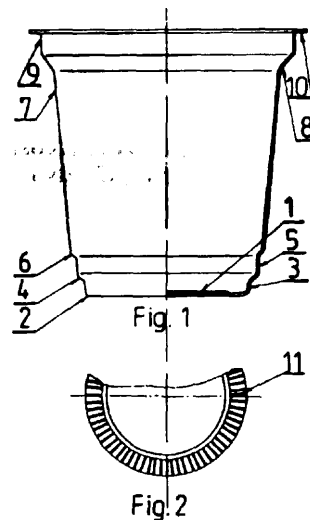


U1(21) 97275 (22) 93 03 08 5(51) B65D 85/72

(75) Frąckowiak Mirosław, Zielona Góra

(54) Kubek

(57) Kubek charakteryzuje się tym, że dolna część stożkowa (3) na całym swoim obwodzie przechodzi promieniem pierwszym (4) w część cylindryczną (5). Część cylindryczna (5)



promieniem małym (6) przechodzi w część stożkową (7), skierowaną zbieżnością w dół, natomiast część stożkowa (7) przechodzi łukiem (8) w część cylindryczną górną (9), zakończoną kołnierzem (10) wywiniętym na zewnątrz kubka. Część powierzchni dna kubka, ograniczona od wewnątrz powierzchnią wytłoczenia (1) i krawędzią dolnej części stożkowej (3) od zewnątrz, jest podzielona karbami (11) rozchodzącymi się promieniowo.

(2 zastrzeżenia)

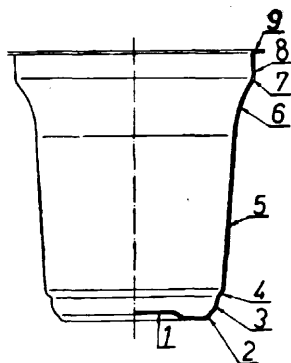
U1(21) 97276 (22) 93 03 08 5(51) B65D 85/72

(75) Frąckowiak Mirosław, Zielona Góra

(54) **Kubek**

(57) Kubek charakteryzuje się tym, że podstawa kubka przechodzi łagodnie promieniem małym pierwszym (2) w skierowany wypukłością na zewnątrz promień średni (3), a następnie promieniem małym drugim (4) w część stożkową (5). Część stożkową (5) wieńczy łuk (6) skierowany wypukłością do wewnątrz i przechodzący promieniem małym trzecim (7) w część cylindryczną (8). Część cylindryczna (8) jest zakończona wywiniętym na zewnątrz kołnierzem poziomym (9). W osi symetrii podstawy jest wykonane wytłoczenie (1) w kształcie stożka ściętego, skierowanego do wnętrza kubka.

(2 zastrzeżenia)



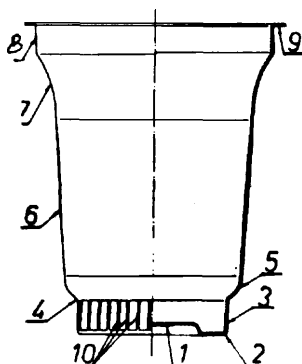
U1(21) 97277 (22) 93 03 08 5(51) B65D 85/72

(75) Frąckowiak Mirosław, Zielona Góra

(54) **Kubek**

(57) Kubek charakteryzuje się tym, że dolna część stożkowa (3) wchodzi promieniem małym (4) w łuk dolny (5) skierowany wypukłością na zewnątrz kubka. Łuk dolny (5) wchodzi w powierzchnię stożkową (6), która w części górnej przechodzi łukiem większym (7) w część cylindryczną (8), zakończoną kołnierzem poziomym (9) wywiniętym na zewnątrz kubka. Na powierzchni dolnej części cylindrycznej (3) są rozmieszczone w równych odstępach rowki prostokątne (10), których przekroje wzdłużny i poprzeczny przypominają kształtem prostokąty.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 97278 (22) 93 03 08 5(51) B65D 85/72

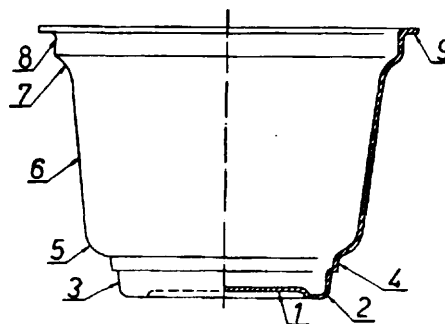
(75) Frąckowiak Mirosław, Zielona Góra

(54) **Kubek**

(57) Kubek charakteryzuje się tym, że dolna część stożkowa (3) rozchodzi się w górę, przechodząc w najszerszym miejscu w część cylindryczną (4) skąd łukiem (5) wchodzi w powierzchnię stożkową (6).

Powierzchnia stożkowa (6) jest zakończona łukiem górnym (7) wchodzącym w podstawę części cylindrycznej górnej (8) z krawędzią wywiniętą na zewnątrz tak, że tworzy ona kołnierz (9).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 97279 (22) 93 03 08 5(51) B65D 85/72

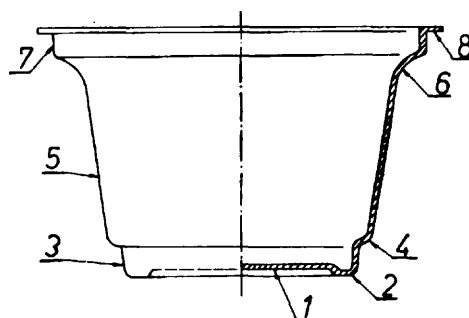
(75) Frąckowiak Mirosław, Zielona Góra

(54) **Kubek**

(57) Kubek charakteryzuje się tym, że dolna część stożkowa (3) rozchodzi się w górę, przechodząc łagodnie promieniem dolnym (4) w górną część stożkową (5) wchodzącą płynnie w łuk (6), skierowany wypukłością do wnętrza kubka.

Łuk (6) wieńczy część cylindryczną (7) z krawędzią wywiniętą na zewnątrz kubka w ten sposób, że tworzy ona kołnierz (8). W osi symetrii podstawy kubek ma wytłoczenie (1) wykonane w formie stożka ściętego skierowanego zbieżnością do wnętrza kubka.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 97325 (22) 93 03 15 5(51) B65G 53/46

(75) Legieć Marian, Wrocław; Mierzwa Marian, Wrocław; Grzesiak Kazimierz, Wrocław; Bizoń Henryk, Wrocław

(54) **Śluza do produktów zbożowych współpracująca z odbieralnikiem**

(57) śluza do produktów zbożowych współpracująca z odbieralnikiem ma obudowę (1) w kształcie bębna z króćcem wlotowym (2) i wylotowym (3).

W króćcu wlotowym (2) umieszczony jest przelotowy otwór (7), w który wkręcona jest śruba (8).

(3 zastrzeżenia)

jest równoległe do podstawy słupka (13) blok mechanizmu zatraskowego (2). Zamek odblokowujący ruchome ramię słupka połączony jest ciągnem (8) z dźwignią (9), której krótsze ramię spoczywa na bolcu (4) rygla (3), usytuowanego w prowadnicy (6), bloku mechanizmu zatraskowego (2).

(2 zastrzeżenia)

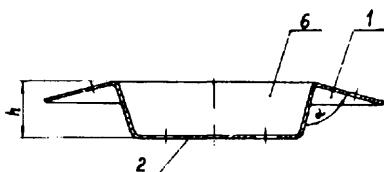
U1(21) 97288 (22)93 03 08 5(51) E03C 1/264

(75) Knychala Krystyna, Poznań; **Knychala**
Witold, Poznań

(54) Sitko łazienkowe

(57) Sitko ma na czołowej powierzchni zewnętrznego kołnierza (1) oraz podstawy kołowej (2) rozmieszczone otwory. Stosunek szerokości zewnętrznego kołnierza (1) do wysokości (h) ściętego stożka (6) wynosi 1,25, natomiast zewnętrzny kołnierz (1) jest nachylony do tworzącej ściętego stożka (6) pod kątem zbliżonym do 90°.

(5 zastrzeżeń)



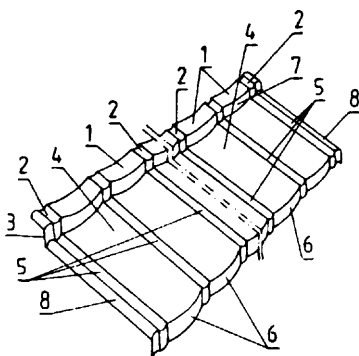
U1(21) 97297 (22) 93 03 11 5(51) E04D 1/06

(75) Malinowski Tadeusz, Leoncin; Kielbasiński
Arkadiusz, Leoncin

(54) Element stalowy pokrycia dachowego

(57) Element w kształcie wydłużonego prostokąta charakteryzuje się tym, że jego powierzchnia od strony jednego z dłuższych boków posiada przemiennie większe wklęsłe wytłoczenia (1) i mniejsze wgłębienia (2) usztywniające, które tworzą stopień (3) montażowy w górę w stosunku do wykonanych na całej pozostałej powierzchni elementu większych wklęsłych wytłoczeń (4) i mniejszych usztywniających wgłębień (5) zakończonych z drugiego dłuższego boku zagięciem (6) montażowym o kształcie pokrywającym się z kształtem ścianki (7) tworzącej stopień (3) montażowy. Krawędzie większych wklęsłych wytłoczeń (1, 4) od strony stopnia (3) oraz zagięcia (6) są zaokrąglone, a krawędzie wgłębień (2, 5) usztywniających od tej samej strony tworzą występy. Krawędzie krótszych boków elementu zakończone są karbami (8) montażowymi, których powierzchnie łagodnie przechodzą z wgłębieniami (2, 5) w wypukłości.

(1 zastrzeżenie)



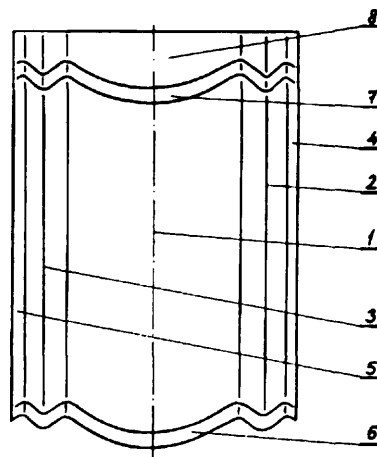
U1(21) 97307 (22) 93 03 10 5(51) E04D 1/06

(75) Dudek Bogusław, Piła

(54) Dachówka

(57) Dachówka ma dwa dłuższe boki proste i równoległe oraz łączące je dwa krótsze boki, z których jeden jest falisty, a drugi jest prosty prostopadły. Równoległe do dłuższych boków dachówka ma wytłoczone trzy wgłębienia (1, 2, 3), których maksymalne głębokości są równe. Wgłębienie środkowe (1) jest szerokie, natomiast wgłębienia boczne (2, 3) są wąskie i oddzielone od dłuższych krawędzi dachówki obrzeżami (4, 5), które są odwzorowaniem części powierzchni wgłębienia środkowego (1) znajdujących się bezpośrednio przy wgłębieniach bocznych (2, 3). Krótszy falisty bok dachówki posiada zagięcie w dół z obrzeżem (6). W pobliżu krótszego prostego boku dachówki znajduje się uskok (7) w górę, który po zagięciu przechodzi w półkę (8). Powierzchnia uskoku (7) i półki (8) jest odwzorowaniem części powierzchni dachówki przy przeciwnym boku wraz z zagięciem w dół i obrzeżem (6).

(1 zastrzeżenie)

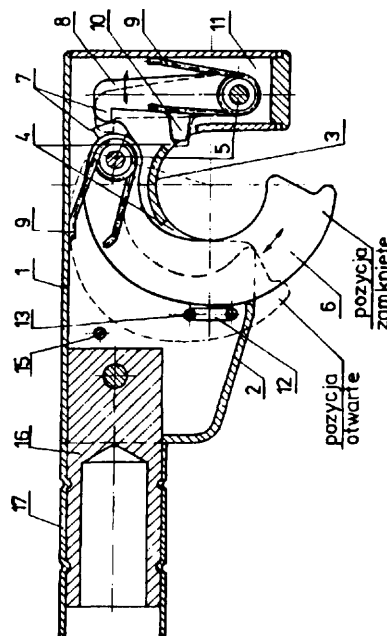


U1 (21) 97317 (22) 93 03 12 5(51) E04G 7/00

(71) ZAM Zakłady Urządzeń Hutniczych, Kęty
(72) Kolasa Stanisław, Machlowski Zbigniew,
Mielecki Tadeusz, Poniedziałek Krzysztof

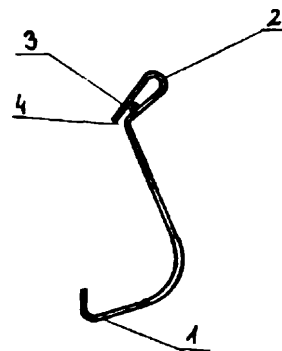
(54) Złącze rusztowania rurowego

(57) Złącze rusztowania rurowego ma kształtową skrzynkową obudowę (1), której ścianka (2) w miejscu kolistego wybrania



(3) ma przelotowe wycięcia (4). W obudowie na trzpieniach (5) osadzono uchylne kształtowe ramię chwytne (6) zakończone jednostronnie pazurem (7) i kształtową zapadkę samoryglującą (8), przy czym każdy element posiada sprężynę ustalającą (9). Kształtowa zapadka samoryglująca (8) zakończona jest z jednej strony pazurem (7) i w części środkowej ma wypust sterujący (10). Boczne ścianki (11) kształtowej skrzynkowej obudowy (1) mają przelotowe wybrania osadcze (12) i element ryglujący (13).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 97365 (22) 93 03 18 5(51) E05B 63/14

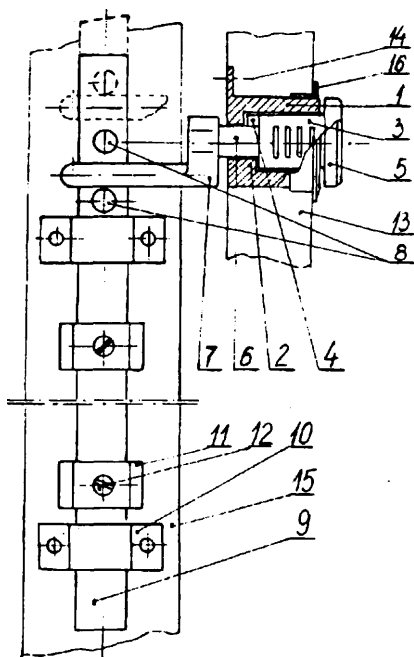
(75) Stachowicz Wiesław, Radom; Dryja Zenon, Radom; Mirecki Jacek, Radom

(54) Zamek wieloryglowy

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zamek wieloryglowy, zwłaszcza meblowy sprzęgnięty z listwą z ryglami umożliwiając zamknięcie kilku skrzydeł równocześnie jednym kluczem.

Rozwiązanie polega na sprzęgnięciu wodzików (7) cylindra (3) zamka zamontowanego w ościeżnicy (13) z występami (8) listwy (9) o dowolnej ilości rygli (11) zamontowanej w skrzydle (15). Cylinder (3) posiada wypust (4), a od strony wprowadzenia klucza powiększoną średnicę (5) do wielkości średnicy obudowy (1).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 97350 (22) 93 03 18 5(51) E05C 19/02

(71) INSTAL Przedsiębiorstwo Instalacji Przemysłowych, Warszawa

(72) Owczarczyk Stanisław

(54) Zatrask do mocowania kratki wentylacyjnych

(57) Zatrask stanowi pasek blachy wygięty pod kątem około 100° w kształcie niesymetrycznej litery S. Dolny koniec (1) paska zagięty jest do wewnątrz pod kątem około 70°, a górny koniec (2) jest wygięty na zewnątrz tak, że jego koniec dotyka prawie półkola (4) wygięcia paska. Brzoża paska w górnej części za przegięciem są lekko nacięte (3) od góry ku dołowi zatrasku i lekko odgięte do wewnątrz. Stosunek długości części górnej zatrasku do długości części dolnej wynosi 1:3.

(1 zastrzeżenie)

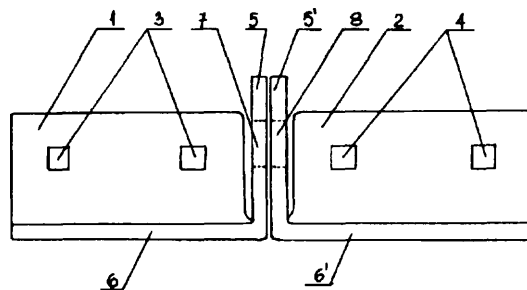
U1(21) 97264 (22) 93 03 09 5(51) E05C 19/08

(75) Brodacki Krzysztof, Warszawa

(54) Skobel

(57) Skobel stanowią dwie płytki (1) i (2) z otworami (3) i (4), przy czym każda z płytek (1) i (2) ma wygięte pod kątem prostym ścianki (5), (5') i (6), (6'), z których ścianki (5) i (5') mające współosiowo usytuowane otwory (7) i (8) usytuowane są względem siebie równolegle, a względem ścianek (6), (6') i płytek (1) i (2) prostopadle.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 97299 (22) 93 03 10 5(51) E21C 25/42

(71) Turski Leszek, Wrocław

(72) Adamowicz Henryk, Szymczyk Bolesław, Wawrzyniak Bernard, Turski Leszek, Jaromin Zygmunt

(54) Uchwyt do mocowania obrotowego noża skrawającego w organie urabiającym maszyny górniczej

(57) Uchwyt jest utworzony z korpusu (1) z nieprzelotowym otworem (2) dla części chwytowej noża. Otwór (2) jest stopniowany, a stopnie są połączone przejściowym stożkiem (3).

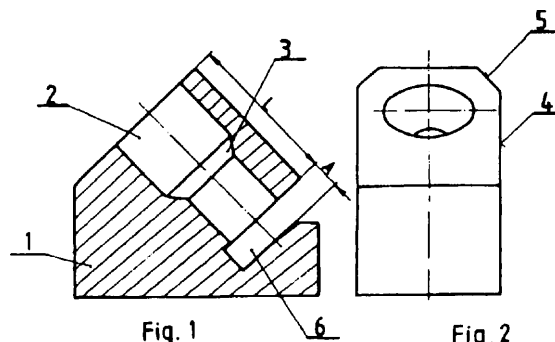
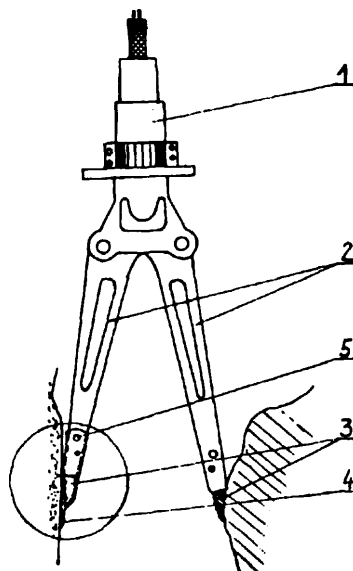


Fig. 1

Fig. 2

Przy końcu otworu (2) korpus (1) ma nacięcie (6) prostopadłe do osi otworu (2). Uchwyt charakteryzuje się tym, że korpus (1) ma postać zbliżoną do prostopadłościanu z dwoma równoległymi ścianami bocznymi (4), a jego naroża (5), usytuowane powyżej otworu (2), są ścięte. Ponadto ścięte jest naroże korpusu (1) poniżej nacięcia (6).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 97363 (22)93 0318 5(51) E21F 11/00

(71) Kombinat Górniczo-Hutniczy Polska Miedź S.A. Oddział Zakłady Górnicze RUDNA, Polkowice

(72) Likus Jerzy, Fundakowski Jan

(54) Hydrauliczny rozpierak szczękowy ze stopką podpierająco-stabilizującą

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest hydrauliczny rozpierak szczękowy ze stopką podpierająco - stabilizującą znajdujący zastosowanie w ratownictwie górniczym i służbach pożarniczych.

Rozpieracz ma na jednym z grotów (3) umocowaną poprzez sworzeń (5) i płaskowniki podpierająco - stabilizującą stopkę (4).

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1(21) 97292 (22) 93 03 10 5(51) F01N 3/00
G01M 17/00

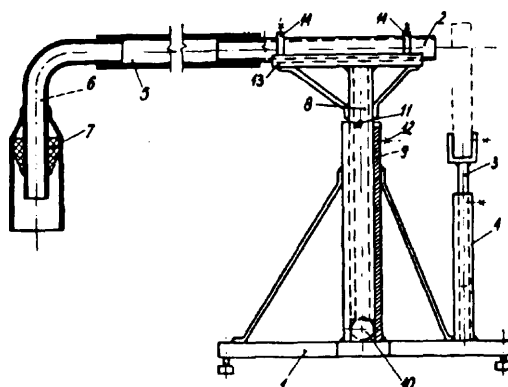
(71) Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego, Warszawa

(72) Bocheński Cezary I., Klimkiewicz Marek, Szymczyk Wojciech

(54) Urządzenie do pomiarów kontrolnych dymienia ciągników i samobieżnych maszyn rolniczych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że rura pomiarowa (2) połączona jest złączką (5) z przewodem elastycznym (6) zaopatrzonym w uszczelkę wewnętrzną (7) i jest osadzona w łożu (13) połączonym na stałe z pionową kolumną (8) umieszczoną w tulei (9), przy czym tuleja (9) osadzona jest w stojaku (1). Do stojaka (1) zamocowana jest także druga tuleja (4) z uchwytem (3) do mocowania dymomierza.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 97287 (22) 93 03 08 5(51) F16B 35/04

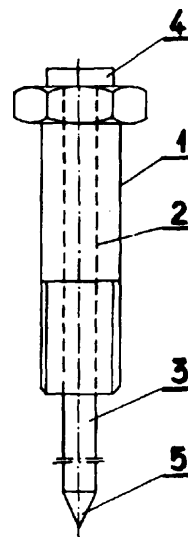
(71) Politechnika Lubelska, Lublin

(72) Nurek Wiesław, Budzyński Piotr, Zubilewicz Grzegorz

(54) Śruba montażowa

(57) Śruba montażowa z łbem sześciokątnym i nakrętką, ma w osi wykonany przelotowy, okrągły otwór (2), w którym włożona jest linka stalowa (3) zakończona z jednej strony zgrubieniem o wymiarach większych niż średnica otworu (2) w śrubie, a z drugiej strony zakończona jest ostrzem stalowym (5).

(1 zastrzeżenie)

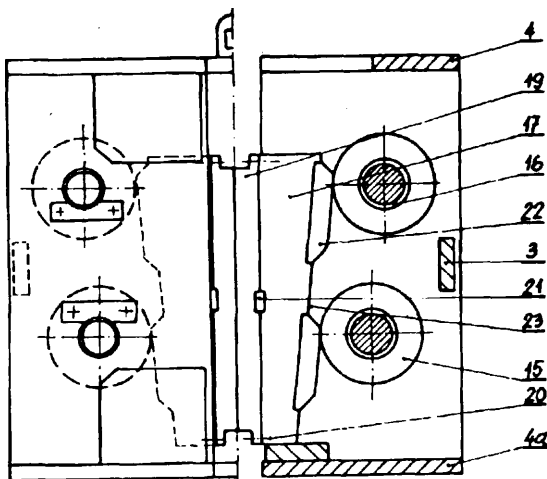


U1(21) 97267 (22)93 03 05 5(51) F16G 11/04

(71) RYMER Kopalnia Węgla Kamiennego,
Rybnik(72) Rozmus Krzysztof, Posłuszny Piotr, Dudek
Jan(54) **Zacisk linowy**

(57) Zacisk zawiera cztery rolki (15) ułożone skosowo i rozstawione stycznie do zbieżnych powierzchni dwudzielnego klina (17), zawierającego wzdłuż płaszczyzn styku swoich połówek, rowek na linę.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 98545 (22) 93 08 24 5(51) F16K 3/12

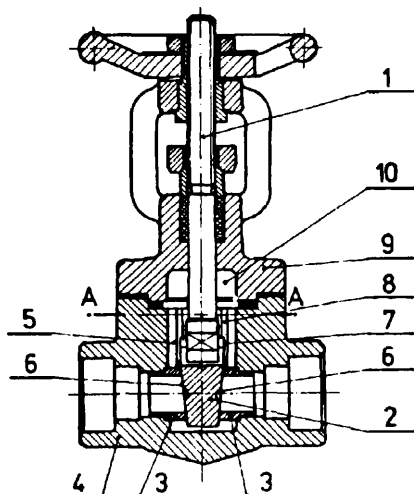
(23) 93 03 18 TARBUDE MIĘDZYNARODOWE
TARGI BUDOWNICTWA- WROCLAW(71) GŁUCHOŁAZY Fabryka Armatur SA,
Głucholazy

(72) Batog Jerzy

(54) **Zasuwa klinowa**

(57) Kadłub (4) zasuwu ma cylindryczną gardziel (5) o średnicy mniejszej od przekątnej górnej części (7) klina. W gardzieli ukształtowane są nacięcia (8), które w zestawieniu odtwarzają z odpowiednim luzem kształt górnej części klina (2). Pokrywa (9) zamykająca kadłub zaopatrzona jest od strony kadłuba w wybranie (10).

(1 zastrzeżenie)

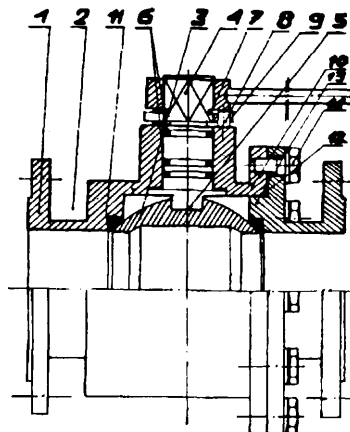


U1(21) 97303 (22) 93 03 12 5(51) F16K 5/06

(75) Narożny Waldemar, Poznań; Mruk Andrzej,
Poznań(54) **Zawór kulkowy dwuelementowy**

(57) Zawór ma monolityczny korpus, którego kołnierz (1) zewnętrzny jest odsunięty od korpusu na szerokość wnęki (2). Równoległa do kołnierza (1) kryza (10) jest oddzielona od korpusu szczeliną. Do kryzy (10) jest mocowana wkładka dwukołnierzowa z wnęką i wcistką (13). Narożniki wciстки (13) uszczelniają pierścieniem gumowym osadzonym we wcięciu (12) komorę i dociskają uszczelkami (11) zawieradło (3). Szczelina między kryzą (10), a korpusem umożliwia nakładanie pokręta pionowego.

(3 zastrzeżenia)

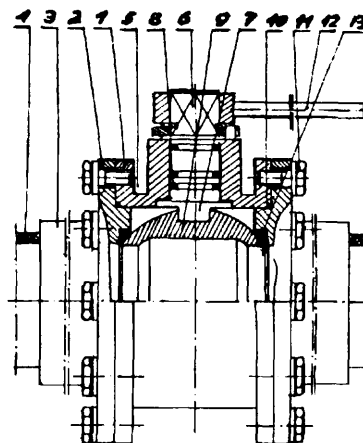


U1(21) 97304 (22) 93 03 12 5(51) F16K 5/06

(75) Narożny Waldemar, Poznań; Mruk Andrzej,
Poznań(54) **Zawór kulkowy dwukołnierzowy**

(57) Zawór ma monolityczny korpus z zewnętrznymi kołnierzami (1) oddzielonymi od obudowy trzpienia (6) wnękami (5). Zamknięcie korpusu i osadzenie zawieradła (9) dają dwa bliźniacze kołnierze (2) z rurowymi odsadzeniami (3). Mają one kryzę stanowiącą wcistkę zamykającą pierścieniami gumowymi w odsadzeniach (10) komorę korpusu i dociskającą uszczelki (13) unieruchamiające zawieradło (9). Regulacja trzpienia (6) jest pozioma lub pionowa

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 97273 (22)93 03 05 5(51) F16K 15/00

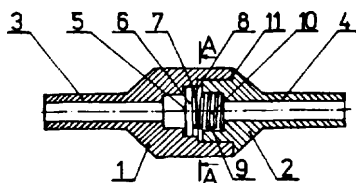
F02M 37/14

(75) Łukasik Zdzisław, Wrocław

(54) Zawór pompy

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zawór pompy, zwłaszcza paliwowej, stosowany w pojazdach samochodowych. Przeznaczony jest do włączenia na wejście i wyjście pompy paliwowej, która stała się niesprawną z uwagi na uszkodzenie jej zaworów. Zawór ma korpus utworzony z dwóch części, wlotowej części (1) oraz wylotowej części (2), z których każda jest zakończona przyłączeniowym króćcem (3, 4) paliwowych przewodów. Do wlotowego otworu (5) wewnątrz wlotowej części (1) korpusu przylega płytka (6) stanowiąca zawieradło, usytuowana przesuwnie w gnieździe (7) ukształtowanym w dnie wnęki (8) utworzonej we wlotowej części (1) korpusu. Płytkę (6) jest dociskana cylindryczną sprężyną (9) osadzoną wewnątrz wylotowej części (2) korpusu. Wylotowa część (2) korpusu swoim fragmentem obejmującym wylotową komorę (10) jest osadzona wewnątrz wnęki (8) wlotowej części (1) korpusu.

(1 zastrzeżenie)



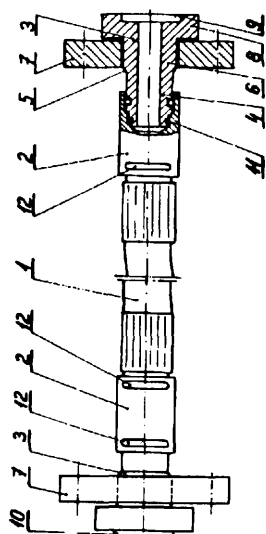
U1(21) 97342 (22) 93 03 16 5(51) F16L 27/10

- (71) BOLESŁAW ŚMIAŁY Kopalnia Węgla Kamiennego, Łaziska Górne
(72) Kamyk Jan, Florek Hubert, Parysiewicz Witold, Cyba Henryk

(54) Łącznik rurowy

(57) Łącznik ma odcinek przewodu elastycznego (1), połączony na końcach mufkami (2) z przyłączami rurowymi (3). Przyłącze rurowe (3) ma postać tulei z wtykiem (4) przyłączeniowym, łączącym się częścią stożkową (5) z cylindryczną (6) zakończoną pierścieniem (8). Na części cylindrycznej (6) jest osadzony ruchomy kołnierz (7).

(2 zastrzeżenia)



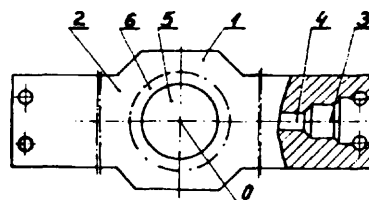
U1(21) 97341 (22) 93 03 16 5(51) F16L 41/02

- (71) BOLESŁAW ŚMIAŁY Kopalnia Węgla Kamiennego, Łaziska Górne
(72) Kamyk Jan, Florek Hubert, Parysiewicz Witold, Cyba Henryk

(54) Wkładka międzyrurowa

(57) Wkładka ma postać graniastosłupa (1), do którego dwóch przeciwległych ścian przylegają prostopadłościennne ramiona (2) z przyłączeniowymi gniazdami (3) wtykowymi. Podstawy graniastosłupa (1) stanowią powierzchnie styku (6) z pierścieniami przyłączanych rur kołnierzowych.

(2 zastrzeżenia)

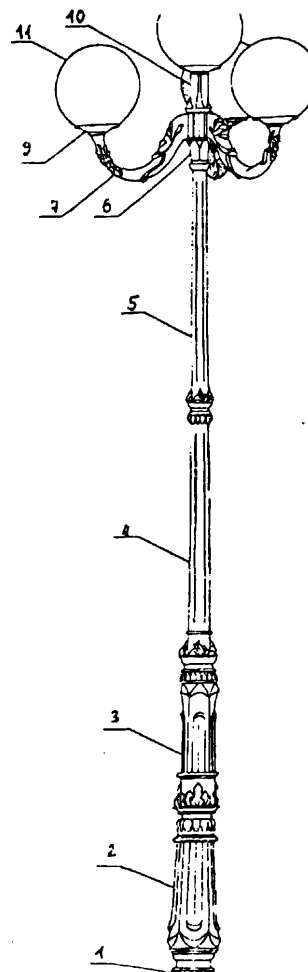


U1(21) 97269 (22) 93 03 05 5(51) F21S 13/10

- (71) ROSA Sp. z o.o. Zakład Handlowo-Usługowy, Łędziny
(72) Rosa Stanisław

(54) Lampa do oświetlenia zewnętrznego

(57) Lampa składająca się ze słupa, głowicy i instalacji charakteryzuje się tym, że słup stanowi rura stalowa, na którą nałożone są segmentowo w dowolnej ilości ukształtowane dekoracyjne elementy zewnętrzne (2, 3, 4, 5) z tworzywa sztucznego, a przestrzeń pomiędzy rurą stalową, a zewnętrznymi dekoracyjnymi elementami (2, 3, 4, 5) wypełniona jest materiałem spienionym, przy czym rura stalowa w górnej części ma umieszczoną głowicę (6), w której osadzone są ramiona (7) podtrzymujące podstawkę (9) z oprawą oświetleniową i kloszami (11),



a w dolnej części i rura umocowana jest do podstawy osłoniętej dekoracyjnym elementem zewnętrznym (1) natomiast ramiona mają kształt litery U z ornamentem dekoracyjnym i osadzone są w głowicy (6), tak że możliwy jest obrót ramion kłozami (11) w dół.

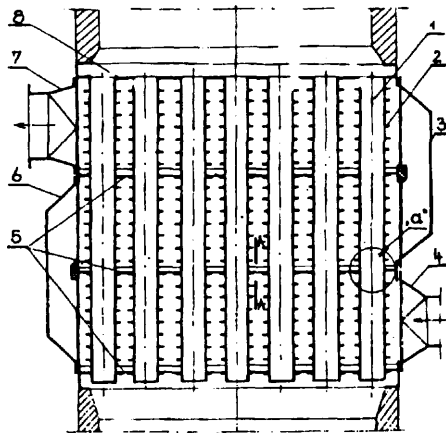
(6 zastrzeżeń)

U1(21) 97284 (22)93 03 08 5(51) F23L 15/04
C21B 9/08

- (71) Politechnika Śląska, Gliwice
(72) Kozioł Joachim, Winnicki Zdzisław
(54) Rurowy reku pera tor powietrzny zasilany spalinami o umiarkowanej temperaturze

(57) Rurowy rekuperator charakteryzuje się tym, że rury (1), usytuowane szeregowo tak, że stosunek odległości między osiami do ich średnicy zewnętrznej wynosi od 1,8 do 2,5, są wyposażone na zewnętrznej powierzchni w żebra (2) utworzone przez pierścienie, w których stosunek średnicy zewnętrznej do wewnętrznej wynosi od 1,1 do 1,3 i umieszczone są w przegrodach (5) z otworami o średnicy większej od maksymalnego rozmiaru żebra, przy czym przegrody (5) połączone są z rurami (1) za pomocą półpierścieni, a w połowie odległości między otworami w przegrodach (5) utworzona jest fałda.

(1 zastrzeżenie)

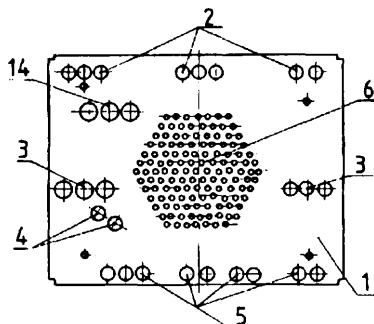


U1(21) 97272 (22) 93 03 05 5(51) F24C 15/12

- (71) WROZAMET S.A. Zakłady Sprzętu
Grzebnego, Wrocław
(72) Jastrzębski Stanisław, Kwaśniewski
Stanisław, Zajackowski Andrzej
(54) Osłona wentylatora, zwłaszcza piekarnika

(57) Osłona (1) wentylatora, zwłaszcza do piekarnika, w postaci płyty o zwiniętych brzegach ma otwory wlotowe (6) oraz otwory nadmuchu (2, 3, 4, 5, 14).

(2 zastrzeżenia)

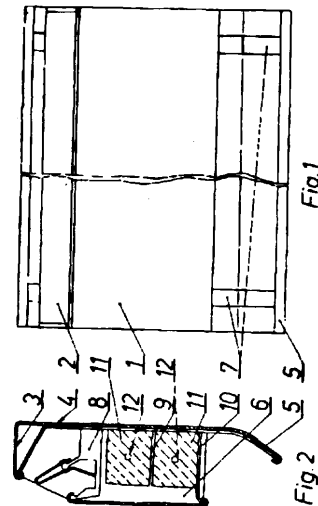


U1(21) 97294 (22) 93 03 09 5(51) F24D 19/06

- (75) Daleszyński Paweł, Poznań
(54) Grzejnik instalacji ogrzewczych

(57) Grzejnik umożliwia sterowanie kierunkiem przepływu powietrza ogrzanego, eliminując tym samym konieczność stosowania dodatkowych parapetów nadgrzejnikowych. Obudowa grzejnika składa się z korpusu, ściany czołowej (1) oraz kierownicy (2) i łączących je wsporników, wykonanych w formie pasów (7) z przytwierdzonymi do ich powierzchni półką (8) oraz spocznika górnego (9) i spocznika dolnego (10). Półka (8) służy do mocowania ruchomej kierownicy (2) oraz ściany czołowej (1), natomiast spocznik górny (9) i spocznik dolny (10) stanowią miejsca podparcia elementu grzejnego (11).

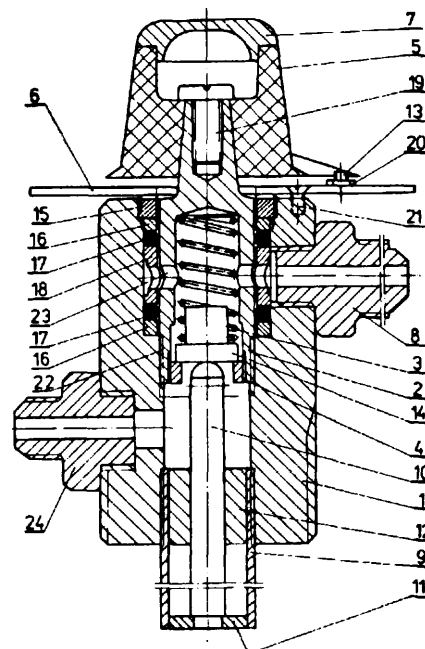
(2 zastrzeżenia)



U1(21) 97311 (22) 93 03 10 5(51) F28F 27/00
F24H 9/20

- (75) Kotowski Bolesław, Zabrze
(54) Termoregulator

(57) Termoregulator mający korpus (1) oraz od dołu umieszczoną rurę (9), w której jest osadzony inwaryowy pręt (10) współpracujący z grzybkiem (14) zaworu dociskany sprężyną (3) do



gniazda (4) oraz mający tabliczkę (6) ze skalą i pokrętkę (5) osadzone na zaworowej tulei (2) oraz wlotowy i wylotowy króciec (8) charakteryzuje się tym, że zaworowa tuleja (2) ma u dołu wewnętrzny gwint dla osadzenia gniazda (4) i zewnętrzny gwint (22), zwojami dopasowany do skali temperatury, współpracujący z korpusem (1), ponadto ma otwór (23) przełotowy współpracujący z wytoczeniem i otworami w dystansowej tulei (18) luźno

osadzonej w korpusie (1) na wysokości wylotowego króćca (8), przy tym pod i nad dystansową tuleją (18) są osadzone uszczelniające pierścienie (17) gumowe, chronione dolnym i górnym dystansowym pierścieniem (16) dociskanych pierścieniową nakrętką (15) osadzoną na gwint w korpusie (1).

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ G

FIZYKA

U1(21) 97286 (22) 93 03 08 5(51) G01B 5/20

(71) GRAW Sp. z o.o. Przedsiębiorstwo

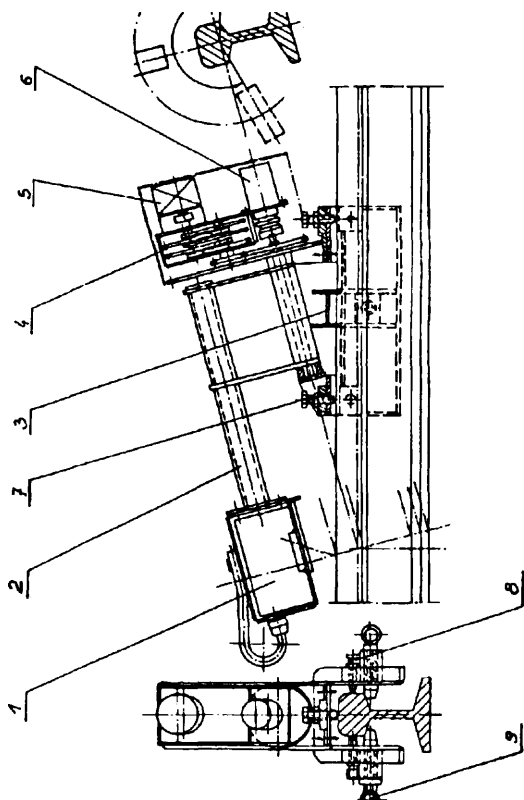
Usługowo-Techniczne, Gliwice

(72) Miernik Andrzej, Staszek Maciej, Szot
Zbigniew, Grabczyk Juliusz

(54) Urządzenie do kontroli kształtu głowki szyny

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma ukośne ramię wychylne (2) z głowicą pomiarową (1) skanującą profil głowki szyny, przy czym środek obrotu głowicy pomiarowej (1) znajduje się poniżej powierzchni tocznej szyny. Urządzenie umożliwia ciągły pomiar profilu głowki szyny w torze.

(1 zastrzeżenie)

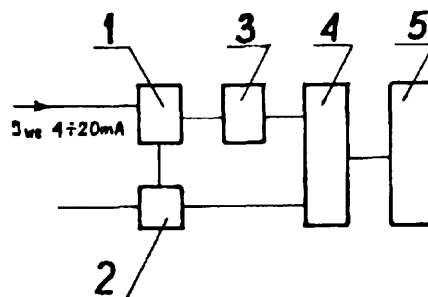


Zubkow Piotr, Warszawa; Karczmarczyk
Mirosław, Warszawa

(54) Urządzenie wyświetlające

(57) Urządzenie zasilane jest sygnałem przesyłowym 4-20 mA, a jego układ zawiera następujące bloki funkcjonalne: dioda Zenera (1), układ powielania napięcia (2), blok nastawy zakresu pomiarowego (3), przetwornik analogowo-cyfrowy (4), wyświetlacz (5).

(2 zastrzeżenia)



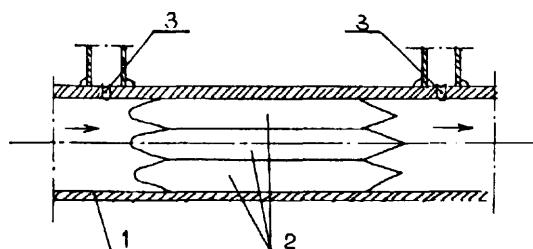
U1(21) 97262 (22) 93 03 09 5(51) G01F 1/34

(75) Lipiński Włodzimierz, Warszawa

(54) Laminarny element pomiarowy dla gazów i cieczy

(57) Laminarny element pomiarowy charakteryzuje się tym, że w rurze (1) upakowane są ściśle pręty (2), korzystnie o przekroju kołowym i długości przynajmniej kilkadziesiąt razy większej od ich średnicy, zakończone stożkowo, a w ściankach rury (1), w niedużej odległości od końców prętów (2) znajdują się otwory impulsowe (3) pomiaru ciśnienia statycznego przed i za prętami (2).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 97265 (22) 93 03 09 5(51) G01D 7/00

(75) Szewczyk Janusz, Podkowa Leśna; Żurawski
Adam, Warszawa; Dawidonis Mirosław,
Warszawa; Kobiółka Andrzej, Warszawa;

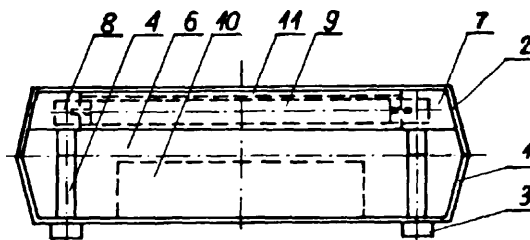
U1(21) 97305 (22) 93 03 12 5(51) G07D 7/00

(75) Brzosko Marian, Warszawa

(54) Ultrafioletowy tester do banknotów

(57) Tester ma obudowę (1, 2) z przednim oknem wsadowym (6) i przesłoną (7) w jego górnej części, której wnętrze jest podzielone na dwie strefy, z ultrafioletową świetlówką (9) zamocowaną w górnej części strefy przedniej, przy czym że na wewnętrznych ściankach strefy przedniej (1,7), nad świetlówką (9) oraz pomiędzy nią i przesłoną są zamocowane elementy lustrzane (11).

(1 zastrzeżenie)

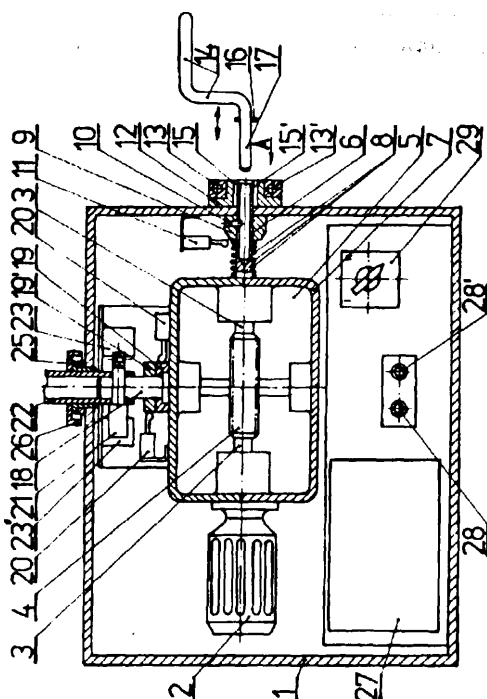
**DZIAŁ II****ELEKTROTECHNIKA**

U1(21) 97340 (22) 93 03 17 5(51) H01H 3/32
H01H 31/00

- (71) ZMER Sp. z o.o. Przedsiębiorstwo
Produkcyjne Aparatów i Konstrukcji
Energetycznych, Kalisz
(72) Ciesielczyk Mirosław, Czarciniński Krzysztof,
Kopacz Wojciech, Kałużny Stanisław,
Kustroń Andrzej, Stabno Sławomir,
Witkowska Urszula, Zalewski Janusz
(54) **Napęd odłączników, odłączniko-uziemników
i rozłączników średnich napięć**

(57) Napęd ma obudowę (1), wewnątrz której jest osadzony silnik (2) sprzężony z osią (3) ślimaka (4) ślimakowej przekładni (5).

Slimak (4) ma końcową część (6) swojej osi (3) wydrążoną i wypuszczoną na zewnątrz korpusu (7) przekładni (5) i dalej aż na zewnątrz obudowy (1) napędu. Na końcowej części (6) osi (3) ślimaka (4), między korpusem (7), a obudową (1) jest rozprężnie osadzona cylindryczna sprężyna (8) dociskająca do ściany obudowy (1) sterujący element (9) usytuowany przesuwnie, poosiowo, którego sworzeń (10) przemieszcza się we wzdluznym otworze ściany wydrążonej, końcowej części (6) osi (3) ślimaka (4).



Sterujący element (9) współpracuje z wyłącznikiem (11) zasilania silnika (2). Końcowa, wydrążona część (6) osi (3) ślimaka (4) ma czołową powierzchnię swojego końca zaopatrzoną w dwa współosiowo usytuowane rowkowe wybrania (15, 15') i osłoniętą zabezpieczającą osłoną (12) osadzoną na obudowie (1) i zaopatrzoną w dwa zabezpieczające ucha (13, 13').

Oś (18) ślimacznicy w obszarze między korpusem (7) a obudową (1) jest sprzężona za pomocą sworzni (21) z pierwszym elementem (22) rurowego ciągu, przy czym łeb sworzni (21) ze zderzakami (23, 23') stanowi ogranicznik obrotu osi (18) ślimacznicy odpowiadający stanom załączenia i rozłączenia odłącznika lub rozłącznika. Pierwszy element (22) rurowego ciągu jest ślizgowo ułożyskowany w tulei swoim kołnierzem opartej na pierścieniu (25), a osadzonej w obudowie (1). Pierścień (25) jest osadzony trwale na obudowie (1). Pierwszy element (22) rurowego ciągu jest zaopatrzony w kołnierzyową, cylindryczną osłonę (26) tulei i pierścienia (25).

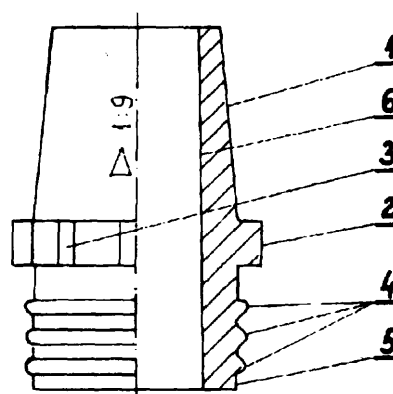
(3 zastrzeżenia)

U1(21) 97331 (22) 93 03 15 5(51) H01M 2/06

- (71) **Mogileńska Usługowa Wytwórcza**
Spółdzielnia Pracy, Mogilno
(72) Reszka Stanisław
(54) **Tulejka akumulatora rozruchowego**

(57) Tulejka charakteryzuje się tym, że stanowi ją część stożkowa (1), z kołnierzem oporowym (2) w postaci symetrycznych występów (3) o kącie wierzchołkowym 60° przesuniętych względem siebie o kąt 45° oraz pierścieniami (4) uszczelniającymi, zakończona powierzchnią cylindryczną (5). Część wewnętrzna tulejki zawiera powierzchnię stożkową (6).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 97332 (22)93 03 15 5(51) H01M 2/06

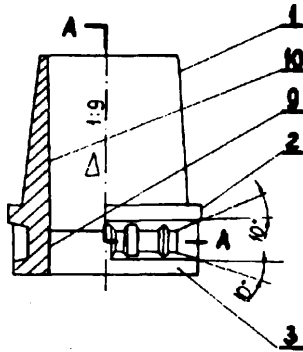
(71) Mogileńska Usługowo Wytwórcza
Spółdzielnia Pracy, Mogilno

(72) Reszka Stanisław

(54) Tulejka akumulatora rozruchowego

(57) Tulejka charakteryzuje się tym, że stanowi ją część stożkowa (1) z kołnierzami (2, 3) o zróżnicowanych wielkościach, między którymi są żeberka wzmacniające przesunięte względem siebie o kąt 90° oraz żeberka mocujące przesunięte względem osi poziomej o kąty 35° i 65° . Wewnętrzna część tulejki zawiera część cylindryczną (9) oraz stożkową (10) o zbieżności korzystnie 1 : 9.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 97333 (22) 93 03 15 5(51) H01M 2/06

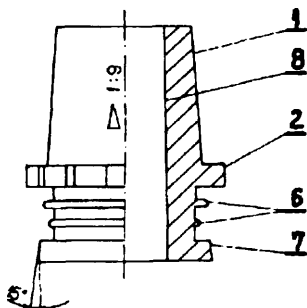
(71) Mogileńska Usługowo Wytwórcza
Spółdzielnia Pracy, Mogilno

(72) Reszka Stanisław

(54) Tulejka akumulatora rozruchowego

(57) Tulejka charakteryzuje się tym, że stanowi ją część stożkowa (1), z kołnierzem oporowym (2) w postaci symetrycznie rozmieszczonych występów prostych oraz występów ze skosami przesuniętych względem siebie o kąt 45° i pierścieniami (6) o zróżnicowanych wielkościach, zakończona powierzchnią stożkową (7) korzystnie o kącie 15° .

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 97334 (22)93 03 17 5(51) H01M 2/06

(71) Mogileńska Usługowo Wytwórcza
Spółdzielnia Pracy, Mogilno

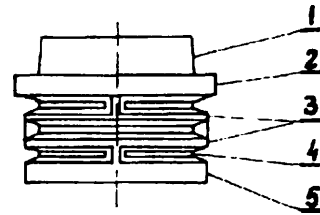
(72) Reszka Stanisław

(54) Tulejka do połączeń między ogniwo w ch
baterii akumulatorowej

(57) Tulejka charakteryzuje się tym, że stanowi ją część stożkowa (1) z kołnierzem oporowym (2), pierścieniami (3) usz-

czelniająco-mocującymi, zakończona powierzchnią stożkową. Wewnętrzna część tulejki zawiera stożek wprowadzający oraz powierzchnię stożkową pochyloną wspólnie z częścią stożkową (1) korzystnie pod kątem 2° .

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 97318 (22) 93 03 12 5(51) H01Q 9/28

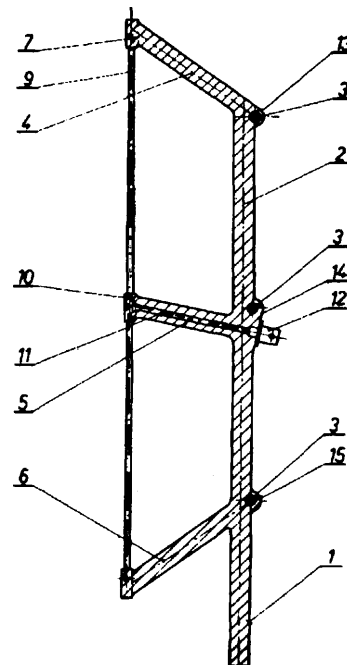
(75) Maślanka Lesław, Bielsko-Biała; Kucharski
Wojciech, Bielsko-Biała

(54) Antena

(57) Antena szerokopasmowa w szczególności telewizyjna, ma nośnik (1) wykonany jako odlew z tworzywa sztucznego w postaci płaskiego ustroju, który ma gałąź (2) główną oraz trzy odgałęzienia (4), (5), (6) mocujące wibrator (9). W środkowe odgałęzienie (5) wtopione są wewnętrzne końce (10) wibratora (9) wraz z przewodami (11) łączącymi je z gniazdem (12) wtopionym na gałęzi (2) głównej.

Antena dostosowana jest do bezpośredniego podłączenia przewodu zasilającego.

(2 zastrzeżenia)

U1(21) 100012 (22) 94 03 17 5(51) H01R 19/00
H01R 29/00

(71) Zakłady Radiowe SA, Bydgoszcz

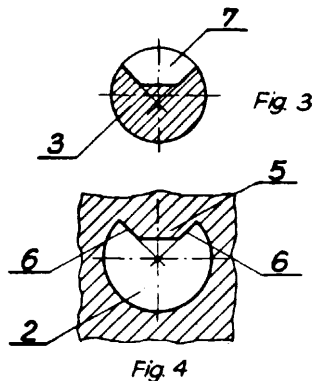
(72) Pleśniak Ryszard, Sołtyśiak Marek, Zataj
Romuald

(54) Kodowane gniazdo wtyczkowe z wtyczką

(57) Istota wzoru użytkowego polega na tym, że przykrywka (1) gniazda wtyczkowego ma uformowany w otworze (2) występ

(5) na obwodzie w osi pionowej tego otworu, przy czym odpowiadające mu **wyzłobienie (7)** w kołku (3) wytczki uformowane jest również odpowiednio w tej osi.

(2 zastrzeżenia)



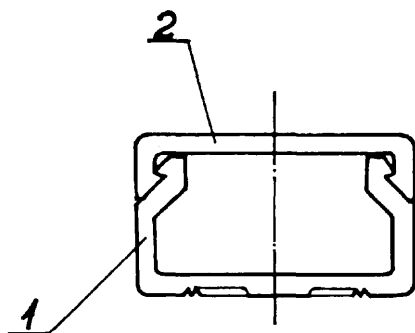
U1(21) 97324 (22)93 03 15 5(51) H02G 3/04

(75) Holona Adam, Sosnowiec; Kędzior Lesław, Będzin; Łukasik Grzegorz, Sosnowiec

(54) Listwa instalacyjna

(57) Listwa instalacyjna wykonana jest z dwóch prowadnic (1, 2) wyprofilowanych w kształcie prostopadłościennych rynek, przy czym boki prowadnicy (1) są wygięte do wewnątrz i od strony zewnętrznej posiadają wzdłużny rowek, a boki prowadnicy (2) posiadają wzdłużny rowek od wewnątrz. Krawędzie boków obu prowadnic są wprofilowane ukośnie. Ponadto prowadnica (1) listwy instalacyjnej od spodu posiada nacięcia.

(1 zastrzeżenie)



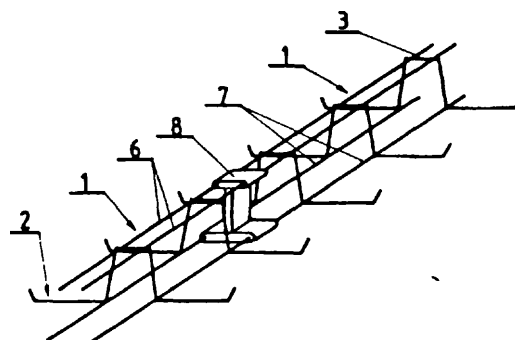
U1(21) 97271 (22) 93 03 05 5(51) H02G 3/26

(75) Wojtczak Leszek, Poznań

(54) Drabinka kablowa

(57) Drabinka kablowa składa się z szeregu segmentów (1), z których każdy składa się z szeregu równoległych rozstawionych elementów nośnych (2) w postaci prętów wygiętych tak, że pozioma część **środkowa (3)** każdego z nich jest symetrycznie wygięta ku dołowi, po czym przechodzi w poziome ramiona o końcach wygiętych ku górze, przy czym poziome części środkowe (3) są połączone od góry dwoma równoległymi górnymi prętami wzdłużnymi (6), zaś u dołu w pobliżu ramion są połączone dolnymi prętami wzdłużnymi (7), przy czym sąsiadujące segmenty (1) są połączone łącznikiem (8) w kształcie dwuteownika, którego poprzeczka górna posiada otwory dla górnych prętów wzdłużnych (6), a poprzeczka dolna posiada otwory dla dolnych prętów wzdłużnych (7).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 97316 (22) 93 03 12 5(51) H03H 1/00
H05K 5/00

(71) H S K DATA Sp. z o.o., Kraków

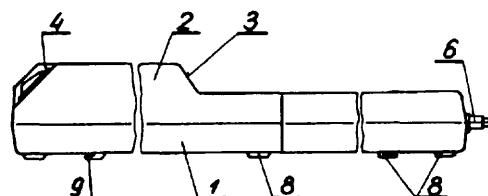
(72) Łazowski Marek, Pieprzyk Zbigniew, Siwek Krzysztof

(54) **Urządzenie filtrujące do systemów komputerowych**

(57) **Urządzenie zawiera obudowę złożoną z podstawy (1) i pokrywy (2) wykonanych w postaci korytkowych wytłoczek.**

Podstawa (2) ma uskok (3) oraz na jednym końcu skośne wgłębienie dla osadzenia wyłącznika sieciowego (4) w obrysie pokrywy zaś na górnej powierzchni ma zagłębienia dla osadzenia oprawek bezpiecznika. W podstawie (1) obudowy są wykonane elementy podporowe (8) ze szczelinowymi podcięciami (9), w których umieszczone są płytki uchwytów.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 97282 (22) 93 03 08 5(51) H04M 1/03

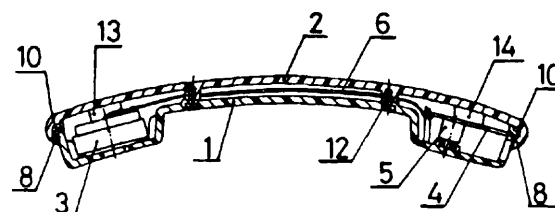
(71) RWT SA Radomska Wytwórnia Telefonów, Radom

(72) **Giermuda Kazimierz, Ważyński Janusz, Ratyński Stanisław, Długocki Zbigniew, Dembski-Kornaga Tomasz, Rogozik Marek**

(54) **Mikrotelefon, zwłaszcza do aparatu telefonicznego**

(57) Mikrotelefon ma obudowę składającą się z korpusu (1) i pokrywy (2), których zatrzaskowe połączenie jest realizowane za pomocą zaczepów (8) znajdujących się w korpusie (1) i odpowiadających im wgłębień (10) uformowanych w wystęпах pokrywy (2). Mikrotelefon ma zastosowanie w urządzeniach telekomunikacyjnych.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 97315 (22) 93 03 12 5(51) H04N 5/64
H05K 5/02

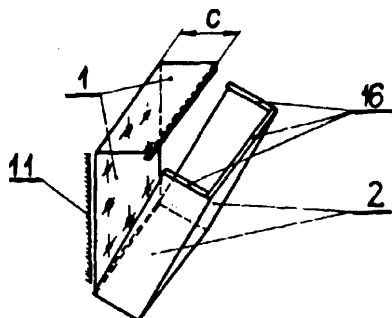
(71) ELEKTROMONTAŻ Rzeszów SA,
Rzeszów

(72) Sowa Zbigniew, Puk Andrzej

(54) Obudowa urządzeń telewizyjnych

(57) Obudowa wykonana w kształcie prostopadłościanu składa się z części stałej (1) oraz części ruchomej (2) połączonych ze sobą za pomocą zamka i oporów. Część stałą (1) stanowi ściana tylna, posiadająca w górnej części zagiętą pod kątem prostym górną ścianę obudowy, natomiast część ruchomą (2) stanowi ściana przednia oraz połączone z nią prostopadłe dwie ściany boczne oraz dno. Obrzeże górnej ściany jest wygięte w kształcie litery U, natomiast górne obrzeże ściany przedniej oraz ścian bocznych mają prostopadłe zagięcia (16).

(4 zastrzeżenia)



U1(21) 97291 (22) 93 03 10 5(51) H05K 5/00

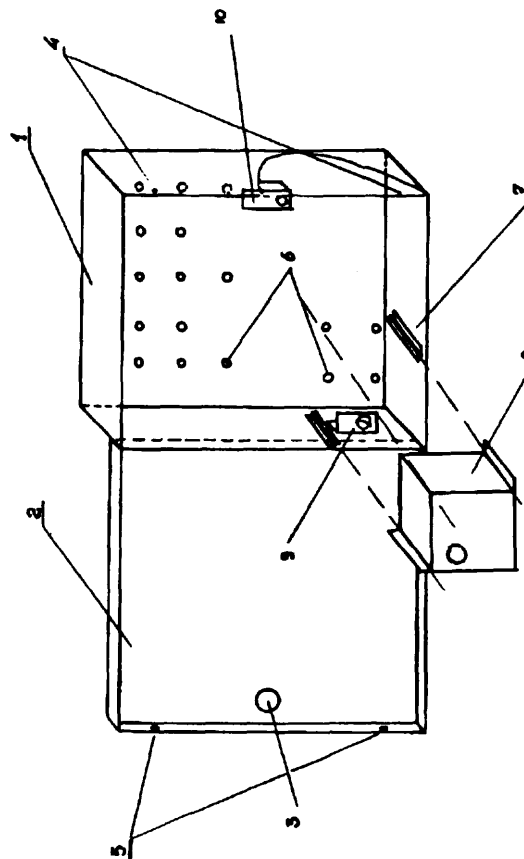
(75) Turkowski Ryszard, Warszawa

(54) Obudowa do modułów elektronicznych

(57) Obudowa do modułów elektronicznych jest zamykana drzwiczkami (2) i posiada w tylnej części skrzynki (1) otwory (6)

do mocowania modułów i transformatorów umożliwiając osłonięcie transformatorów osłoną wsuwaną w prowadnice oraz jest wyposażona we wspornik (9) włącznika (10) alarmu stanowiący jednocześnie zaczep rygla zamka obudowy.

(1 zastrzeżenie)



INFORMACJA O DOKONANIU, PRZEZ MIĘDZYNARODOWE BIURO OMPI,
PUBLIKACJI ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH,
W KTÓRYCH ZGŁASZAJĄCY UBIEGA SIĘ O UZYSKANIE OCHRONY W POLSCE

Numer, rodzaj i data publikacji międzynarodowej		Numer i data zgłoszenia międzynarodowego		Int.Cl ⁵	
		2			
WO9414302	A1 940623	AU 9300639	931210	H05B	41/36
WO9414304	A1 940623	CA 9300481	931122	H05H	09/00
WO9414305	A1 940623	US 9312305	931214	H05K	05/00
WO9414307	A1 940623	DK 9300401	931202	H05K	07/18
WO9414310	A2 940707	US 9311851	931206	A01B	0/
W09414312	A1 940707	NZ 9300131	931223	A01C	05/06
W09414313	A1 940707	EP 9303578	931216	A01G	01/04
WO9414315	A1 940707	US 9209688	921228	A01K	01/01
W09414316	A1 940707	GB 9302596	931220	A01K	11/00
W09414321	A1 940707	GB 9302520	931209	A01N	37/16
W09414322	A1 940707	GB 9302477	931202	A01N	37/52
W09414326	A1 940707	AT 9300200	931228	A22B	07/00
W09414327	A2 940707	EP 9303638	931217	A22C	29/02
W09414328	A1 940707	EP 9303616	931216	A23F	03/16
W09414329	A1 940707	EP 9303621	931216	A23F	03/16
W09414331	A1 940707	US 9311764	931203	A23G	03/30
W09414332	A1 940707	US 9311766	931203	A23G	03/30
W09414333	A1 940707	GB 9302651	931223	A23G	09/28
W09414334	A1 940707	EP 9303567	931214	A23J	03/06
W09414338	A1 940707	EP 9303549	931209	A23L	01/035
WO9414340	A1 940707	AU 9300653	931214	A23L	01/18
W09414343	A1 940707	US 9311671	931202	A23L	02/38
W09414346	A1 940707	SE 9301085	931217	A24D	03/14
W09414347	A1 940707	US 9312301	931217	A41D	13/00
W09414351	A1 940707	GB 9302579	931217	A43D	43/06
W09414352	A1 940707	US 9312616	931228	A45C	11/26
W09414355	A1 940707	IT 9300137	931228	A45D	26/00
W09414356	A1 940707	US 9312231	931215	A45D	37/00
W09414357	A1 940707	US 9312020	931209	A45D	40/26
W09414358	A1 940707	US 9312608	931228	A47B	47/02
WO9414360	A1 940707	NO 9300194	931217	A47G	09/08
W09414364	A1 940707	FR 9301308	931228	A47K	03/23
W09414365	A1 940707	US 9311672	931202	A47K	13/14
W09414371	A1 940707	US 9312645	931223	A61B	05/02
W09414372	A1 940707	US 9312105	931216	A61B	05/021
W09414377	A1 940707	US 9211271	921229	A61B	06/00
W09414381	A1 940707	FR 9301262	931217	A61B	17/04
W09414385	A1 940707	SE 9300704	930825	A61B	17/60
W09414386	A1 940707	US 9312182	931215	A61B	19/00
W09414388	A1 940707	IT 9300132	931217	A61C	13/00
W09414389	A1 940707	FR 9301310	931228	A61F	02/02
WO9414390	A1 940707	US 9211203	921224	A61F	02/14
W09414394	A1 940707	US 9311972	931209	A61F	13/15
W09414395	A1 940707	US 9312018	931209	A61F	13/15
W09414396	A1 940707	US 9312081	931213	A61F	13/15
W09414398	A1 940707	US 9312262	931216	A61F	13/15
W09414399	A1 940707	US 9312453	931222	A61H	15/00

1		2		3
WO9414403	A1 940707	US 9312499	931222	A61K 07/02
WO9414405	A1 940707	SE 9301100	931222	A61K 07/16
WO9414406	A1 940707	US 9311786	931206	A61K 07/16
WO9414407	A1 940707	US 9311787	931206	A61K 07/16
WO9414408	A1 940707	EP 9303615	931217	A61K 07/32
WO9414409	A1 940707	EP 9303612	931217	A61K 07/36
WO9414415	A1 940707	US 9310209	931025	A61K 09/00
WO9414416	A1 940707	US 9312170	931215	A61K 09/08
WO9414417	A1 940707	US 9312172	931215	A61K 09/08
WO9414419	A1 940707	US 9312482	931220	A61K 09/127
WO9414420	A1 940707	US 9312700	931221	A61K 09/
WO9414421	A2 940707	IT 9300136	931223	A61K 09/20
WO9414423	A1 940707	US 9312346	931215	A61K 09/48
WO9414426	A1 940707	GB 9302646	931223	A61K 31/12
WO9414428	A1 940707	US 9312266	931216	A61K 31/17
WO9414431	A1 940707	HU 9300085	931229	A61K 31/34
WO9414432	A1 940707	FR 9301312	931228	A61K 31/35
WO9414433	A1 940707	US 9312291	931221	A61K 31/395
WO9414434	A1 940707	US 9312435	931221	A61K 31/40
WO9414435	A1 940707	US 9312638	931229	A61K 31/42
WO9414438	A1 940707	US 9312565	931223	A61K 31/435
WO9414439	A1 940707	CA 9300554	931220	A61K 31/44
WO9414441	A1 940707	SE 9301071	931215	A61K 31/44
WO9414446	A1 940707	US 9312327	931217	A61K 31/495
WO9414447	A1 940707	US 9312357	931217	A61K 31/495
WO9414449	A1 940707	US 9312040	931210	A61K 31/52
WO9414450	A1 940707	CA 9300564	931224	A61K 31/57
WO9414451	A1 940707	CA 9300558	931221	A61K 31/575
WO9414452	A1 940707	US 9311155	931118	A61K 31/58
WO9414453	A1 940707	DK 9300426	931217	A61K 31/59
WO9414454	A1 940707	US 9312546	931222	A61K 31/59
WO9414455	A1 940707	US 9312302	931217	A61K 31/66
WO9414456	A1 940707	CA 9300563	931222	A61K 31/70
WO9414457	A1 940707	US 9312587	931223	A61K 31/70
WO9414461	A1 940707	US 9312237	931215	A61K 37/00
WO9414463	A1 940707	US 9312474	931220	A61K 37/00
WO9414464	A1 940707	CA 9300561	931222	A61K 37/02
WO9414465	A1 940707	EP 9303543	931215	A61K 37/02
WO9414466	A1 940707	EP 9303544	931215	A61K 37/02
WO9414469	A1 940707	US 9312413	931220	A61K 37/04
WO9414473	A1 940707	GB 9302600	931220	A61K 37/66
WO9414474	A1 940707	US 9312292	931221	A61K 37/66
WO9414475	A1 940707	US 9312501	931220	A61K 39/35
WO9414477	A1 940707	US 9312272	931216	A61K 49/02
WO9414478	A1 940707	EP 9303613	931220	A61K 49/04
WO9414479	A1 940707	US 9312494	931221	A61L 02/00
WO9414480	A1 940707	US 9312365	931217	A61L 02/08
WO9414484	A2 940707	EP 9303665	931221	A61M 05/00
WO9414487	A1 940707	AU 9300669	931220	A61M 05/145
WO9414490	A1 940707	EP 9301158	930511	A61M 15/00
WO9414491	A1 940707	GB 9302642	931223	A61M 15/00
WO9414492	A1 940707	US 9312076	931216	A61M 15/00
WO9414493	A1 940707	CA 9300559	931222	A61M 25/00
WO9414501	A1 940707	FI 9300547	931217	A62C 35/68
WO9414502	A1 940707	FI 9300546	931217	A62C 37/36
WO9414503	A1 940707	AU 9300660	931217	A62D 03/00

1		2		3
WO9414504	A1 940707	EP 9303609	931220	A62D 03/00
WO9414513	A1 940707	US 9312313	931216	B01D 17/02
WO9414514	A1 940707	AT 9300196	931222	B01D 21/18
W09414516	A1 940707	FI 9300551	931221	B01D 24/46
W09414521	A1 940707	US 9312425	931220	B01D 45/12
W09414522	A1 940707	GB 9302619	931221	B01D 46/02
W09414523	A1 940707	EP 9303654	931221	B01D 53/00
W09414524	A1 940707	US 9309116	930924	B01D 53/14
W09414525	A1 940707	NL 9300282	931229	B01D 53/34
W09414531	A1 940707	US 9312153	931214	B01J 19/08
W09414532	A1 940707	US 9211225	921224	B01J 20/14
W09414533	A1 940707	RU 9300322	931229	B01J 31/02
W09414538	A1 940707	EP 9303595	931217	B01J 47/08
W09414539	A1 940707	FI 9300549	931221	B02C 01/00
W09414541	A1 940707	BE 9300081	931220	B03B 05/42
W09414542	A1 940707	DE 9300793	930826	B03B 09/06
W09414543	A2 940707	GB 9302634	931222	B05B 05/043
W09414547	A1 940707	NZ 9300126	931216	B07C 05/16
W09414548	A1 940707	US 9311932	931208	B13D 05/00
WO9414550	A1 940707	DE 9300994	931014	B21C 33/00
W09414554	A1 940707	GB 9302608	931220	B21J 15/02
W09414555	A1 940707	GB 9302598	931220	B22C 01/18
W09414557	A1 940707	CA 9200556	921221	B22F 03/00
W09414559	A1 940707	FR 9301263	931217	B23B 31/16
W09414567	A1 940707	US 9312392	931217	B23K 26/00
W09414569	A1 940707	US 9312344	931227	B23Q 15/12
W09414571	A1 940707	GB 9302569	931216	B24B 19/12
W09414572	A1 940707	BB 9300002	931221	B24C 01/00
W09414573	A1 940707	GB 9302658	931224	B25B 13/44
W09414574	A1 940707	AU 9300668	931221	B25B 13/46
W09414575	A1 940707	EP 9303504	931210	B25B 15/00
W09414576	A1 940707	EP 9303657	931222	B25B 15/00
W09414579	A1 940707	US 9312008	931210	B25D 09/04
W09414582	A1 940707	SE 9301082	931217	B26B 09/00
W09414583	A1 940707	GB 9302645	931223	B26D 07/08
W09414584	A1 940707	NL 9300274	931223	B26F 03/00
W09414588	A1 940707	US 9312550	931221	B29C 41/42
W09414591	A1 940707	US 9312699	931221	B29C 45/20
W09414596	A1 940707	DE 9301232	931222	B29C 47/10
W09414597	A1 940707	EP 9303507	931211	B29C 47/66
W09414599	A1 940707	GB 9302638	931223	B29C 65/34
WO9414603	A1 940707	GB 9302631	931222	B30B 09/20
WO9414604	A1 940707	SE 9301093	931221	B31F 03/00
WO9414605	A1 940707	US 9312511	931222	B32B 03/00
WO9414607	A1 940707	DE 9301177	931208	B32B 05/24
WO9414609	A1 940707	US 9312158	931213	B32B 27/08
WO9414610	A1 940707	JP 9301926	931228	B32B 27/10
W09414616	A1 940707	GB 9302604	931220	B41J 02/05
W09414617	A1 940707	US 9311901	931207	B41M 03/14
W09414621	A1 940707	EP 9303649	931221	B42D 15/00
W09414622	A1 940707	SE 9301063	931210	B42F 17/06
W09414623	A1 940707	EP 9301796	930709	B43K 01/00
W09414626	A1 940707	SE 9301102	931222	B60G 11/04
W09414627	A2 940707	DE 9301227	931221	B60K 0 /
W09414628	A1 940707	DE 9301242	931221	B60K 05/08
W09414629	A1 940707	SE 9301111	931229	B60K 37/00

1		2		3
W09414634	A1 940707	NZ 9300128	931220	B60R 09/045
W09414646	A1 940707	AU 9300681	931223	B63B 21/42
W09414647	A1 940707	NO 9300197	931222	B63B 39/02
W09414648	A1 940707	CA 9300551	931220	B63H 09/06
W09414649	A1 940707	FI 9300553	931222	B63H 21/17
W09414652	A1 940707	FI 9300559	931228	B64F 01/28
W09414655	A1 940707	US 9312352	931220	B65B 03/02
W09414656	A1 940707	JP 9301927	931228	B65B 41/12
W09414657	A1 940707	FI 9300554	931222	B65B 55/02
W09414658	A1 940707	GB 9302539	931213	B65B 55/14
W09414662	A1 940707	US 9312275	931216	B65D 05/44
W09414663	A1 940707	DK 9300431	931221	B65D 05/56
W09414665	A1 940707	US 9312490	931220	B65D 05/74
W09414668	A1 940707	DK 9300432	931221	B65D 19/42
W09414670	A1 940707	SE 9301027	931129	B65D 25/28
W09414671	A1 940707	US 9312733	931223	B65D 30/00
W09414673	A1 940707	EP 9303607	931220	B65D 41/34
W09414675	A1 940707	DK 9300440	931222	B65D 47/22
W09414677	A1 940707	DK 9300423	931216	B65D 77/20
W09414678	A1 940707	GB 9302639	931223	B65D 79/00
W09414679	A1 940707	GB 9302674	931223	B65D 79/00
W09414680	A1 940707	EP 9303623	931217	B65D 81/32
W09414681	A1 940707	DK 9300424	931217	B65D 83/04
W09414682	A1 940707	EP 9302958	931026	B65D 83/04
W09414684	A1 940707	FR 9301293	931222	B65D 88/52
W09414686	A1 940707	GB 9302654	931223	B65G 01/127
W09414687	A1 940707	GB 9302399	931122	B65G 15/44
W09414688	A1 940707	US 9312488	931220	B65G 17/46
W09414689	A1 940707	US 9312706	931223	B65G 43/00
W09414696	A1 940707	US 9312340	931217	B67B 05/00
W09414697	A1 940707	CA 9300550	931221	B67D 05/02
W09414698	A1 940707	US 9312621	931228	B67D 05/52
W09414700	A1 940707	US 9312286	931216	C01B 03/40
W09414703	A1 940707	NL 9300281	931229	C01B 17/04
W09414705	A1 940707	DK 9300428	931220	C01D 07/12
W09414709	A1 940707	SE 9301097	931221	C02F 01/46
W09414712	A1 940707	US 9312240	931215	C02F 03/10
W09414714	A1 940707	US 9312466	931222	C03B 19/08
W09414717	A1 940707	DK 9300435	931221	C03C 13/06
W09414718	A1 940707	DK 9300437	931221	C03C 13/06
W09414719	A1 940707	DK 9300433	931221	C04B 07/42
W09414721	A1 940707	JP 9201683	921222	C04B 28/26
W09414731	A1 940707	AU 9300682	931223	C07B 35/02
W09414742	A1 940707	GB 9302625	931222	C07C 43/253
W09414746	A1 940707	NL 9300277	931223	C07C 59/52
W09414748	A1 940707	EP 9303502	931210	C07C 69/732
W09414749	A1 940707	HU 9300068	931210	C07C 69/738
W09414750	A1 940707	HU 9300077	931217	C07C 69/88
W09414751	A1 940707	HU 9300075	931217	C07C 205/56
W09414757	A1 940707	EP 9303597	931217	C07C 239/20
W09414758	A1 940707	US 9312480	931220	C07C 249/00
W09414761	A1 940707	GB 9302478	931202	C07C 259/06
W09414763	A1 940707	US 9312276	931216	C07C 309/47
W09414764	A1 940707	US 9312071	931215	C07C 317/32
W09414765	A1 940707	HU 9300069	931210	C07C 317/44
W09414766	A1 940707	DK 9300425	931217	C07C 401/00

1		2		3
W09414768	A1 940707	HU 9300076	931217	C07D 207/38
W09414771	A1 940707	EP 9303564	931214	C07D 209/16
W09414772	A1 940707	EP 9303627	931216	C07D 209/88
W09414774	A1 940707	DK 9300392	931201	C07D 213/61
W09414776	A2 940707	US 9312436	931221	C07D 223/16
W09414780	A1 940707	GB 9302556	931215	C07D 239/48
W09414781	A1 940707	EP 9303542	931215	C07D 251/08
W09414782	A1 940707	EP 9303537	931215	C07D 261/08
W09414783	A1 940707	JP 9301856	931222	C07D 265/08
W09414784	A1 940707	HU 9300080	931222	C07D 277/14
W09414786	A1 940707	EP 9303629	931216	C07D 295/10
W09414787	A1 940707	US 9312173	931215	C07D 305/14
W09414788	A1 940707	HU 9300078	931217	C07D 307/83
W09414789	A1 940707	US 9312500	931222	C07D 311/78
W09414792	A1 940707	AU 9300667	931221	C07D 327/02
W09414793	A1 940707	US 9311713	931208	C07D 335/02
W09414796	A1 940707	JP 9301838	931217	C07D 401/06
W09414798	A1 940707	EP 9303611	931220	C07D 403/14
W09414799	A1 940707	HU 9300079	931220	C07D 405/04
W09414800	A1 940707	GB 9302627	931222	C07D 405/06
W09414802	A1 940707	CA 9200557	921221	C07D 411/04
W09414803	A1 940707	GB 9302614	931221	C07D 453/02
W09414804	A1 940707	GB 9302616	931221	C07D 453/02
W09414805	A1 940707	GB 9302617	931221	C07D 453/02
W09414806	A1 940707	EP 9303337	931126	C07D 457/04
W09414808	A1 940707	EP 9303536	931215	C07D 471/04
W09414809	A1 940707	EP 9303605	931218	C07D 471/04
W09414810	A1 940707	JP 9301867	931224	C07D 475/08
W09414811	A1 940707	KR 9300114	931220	C07D 477/00
W09414812	A1 940707	GB 9302525	931210	C07D 487/04
W09414814	A1 940707	GB 9302632	931222	C07D 493/06
W09414815	A1 940707	CA 9300541	931215	C07D 495/04
W09414817	A1 940707	US 9311636	931207	C07D 498/04
W09414823	A1 940707	US 9312556	931220	C07H 01/00
W09414824	A2 940707	US 9312372	931215	C07H 01/06
W09414825	A1 940707	EP 9303382	931202	C07H 01/08
W09414826	A1 940707	JP 9301896	931227	C07H 03/02
W09414827	A1 940707	US 9311983	931207	C07H 09/04
W09414831	A1 940707	CA 9300553	931220	C07H 19/06
W09414832	A1 940707	DK 9300434	931221	C07H 19/16
W09414833	A2 940707	US 9312419	931217	C07J 03/00
W09414834	A1 940707	GB 9302659	931224	C07J 71/00
W09414835	A1 940707	SE 9301107	931227	C07K 01/00
W09414837	A1 940707	US 9312395	931217	C07K 03/12
W09414839	A1 940707	EP 9303430	931206	C07K 05/10
W09414840	A1 940707	EP 9303431	931206	C07K 05/10
W09414842	A1 940707	US 9312349	931216	C07K 07/06
W09414846	A1 940707	US 9312296	931217	C07K 15/28
W09414850	A1 940707	EP 9303646	931221	C08B 37/08
W09414872	A1 940707	JP 9301847	931221	C08G 73/00
W09414879	A1 940707	US 9311726	931203	C08J 07/04
W09414882	A1 940707	EP 9303633	931220	C08J 09/14
W09414886	A1 940707	DE 9301224	931220	C08L 03/00
W09414896	A1 940707	CA 9300562	931229	C08L 95/00
W09414898	A1 940707	JP 9301761	931203	C08L 101/08
W09414899	A1 940707	NO 9300196	931221	C09C 01/48

1	2	3
WO9414900 A1 940707	US 9311376 931123	C09C 01/50
WO9414906 A1 940707	NL 9300266 931217	C09D 163/00
WO9414910 A1 940707	EP 9303488 931210	C09G 01/04
WO9414920 A1 940707	US 9311701 931208	C09K U/02
W09414922 A1 940707	EP 9303691 931225	C10C 03/02
W09414923 A1 940707	US 9311730 931209	C10G 09/16
W09414934 A1 940707	GB 9302610 931221	C11B 09/02
W09414935 A1 940707	EP 9303525 931214	C11D 01/62
W09414938 A1 940707	US 9312208 931220	C11D 03/00
W09414939 A1 940707	US 9312090 931213	C11D 03/08
W09414945 A1 940707	EP 9303493 931210	C11D 03/43
W09414948 A1 940707	CA 9200559 921229	C12G 03/02
W09414949 A1 940707	US 9312620 931228	C12N 05/04
W09414952 A1 940707	DK 9300445 931223	C12N 09/24
W09414953 A1 940707	DK 9300444 931223	C12N 09/42
W09414956 A1 940707	US 9312561 931222	C12N 15/00
W09414958 A1 940707	AU 9300655 931216	C12N 15/12
W09414962 A1 940707	EP 9303626 931217	C12N 15/38
W09414963 A1 940707	EP 9303550 931209	C12N 15/55
W09414964 A1 940707	EP 9303551 931209	C12N 15/55
W09414965 A1 940707	EP 9303701 931224	C12N 15/56
W09414966 A1 940707	EP 9303704 931224	C12N 15/56
WO9414970 A1 940707	NL 9300279 931228	C12N 15/82
W09414971 A1 940707	US 9312507 931222	C12N 15/86
W09414975 A1 940707	US 9312359 931227	C12P 21/08
W09414976 A1 940707	US 9312479 931220	C12P 21/08
W09414977 A1 940707	CA 9300547 931217	C12Q 01/00
WO9414980 A1 940707	US 9312388 931220	C12Q 01/68
W09414981 A1 940707	US 9312592 931228	C12Q 01/70
W09414982 A1 940707	SE 9301101 931222	C13J 01/08
W09414984 A1 940707	EP 9303545 931215	C21C 07/10
WO9414990 A1 940707	US 9307530 930812	C22C 16/00
W09414991 A1 940707	CA 9200555 921221	C22C 33/02
W09414999 A1 940707	US 9312044 931215	C23C 22/12
WO9415004 A1 940707	US 9311715 931203	D01F 09/12
WO9415007 A1 940707	US 9308920 930920	D02J 01/22
WO9415008 A1 940707	AU 9300674 931222	D03D 01/00
WO9415009 A1 940707	NZ 9300129 931221	D03D 27/06
WO9415010 A1 940707	US 9306818 930720	D06L 03/02
WO9415014 A1 940707	FI 9300531 931210	D06N 07/02
WO9415019 A1 940707	AT 9300198 931223	D21C 11/00
WO9415025 A1 940707	EP 9303617 931220	E01C 05/06
WO9415027 A1 940707	FR 9301250 931215	E01F 13/00
WO9415030 A1 940707	EP 9303313 931126	E03C 01/23
WO9415032 A1 940707	GB 9302609 931220	E03F 07/02
WO9415035 A1 940707	FR 9301271 931220	E04B 02/72
WO9415036 A1 940707	EP 9303709 931228	E04B 02/86
WO9415037 A1 940707	SE 9301084 931217	E04B 05/02
WO9415041 A1 940707	AU 9300647 931214	E04C 03/02
WO9415052 A1 940707	GB 9302578 931217	E05C 09/04
WO9415053 A1 940707	CH 9300289 931221	E05D 15/50
WO9415054 A1 940707	DE 9300932 930930	E05F 15/14
WO9415055 A1 940707	SE 9301094 931221	E05G 01/04
WO9415056 A1 940707	DK 9300406 931207	E06B 09/266
WO9415057 A1 940707	US 9312358 931215	E06B 09/56
WO9415058 A1 940707	US 9312243 931215	E21B 10/46

1		2		3
WO9415059	A1 940707	US 9312244	931215	E21B 10/46
WO9415064	A1 940707	US 9312554	931221	E21B 43/04
WO9415066	A1 940707	RU 9300316	931227	E21B 43/16
WO9415067	A1 940707	CA 9300532	931213	E21B 43/24
WO9415071	A1 940707	DE 9301229	931222	E21D 15/48
WO9415072	A1 940707	US 9312487	931220	E21F 05/00
WO9415080	A1 940707	IT 9200167	921222	F02B 33/26
WO9415083	A1 940707	US 9312294	931217	F02C 03/26
WO9415089	A1 940707	US 9312574	931222	F02M 13/08
WO9415092	A1 940707	AU 9300672	931221	F02M 51/06
WO9415094	A1 940707	AU 9300664	931220	F02P 03/06
WO9415096	A1 940707	CA 9200561	921218	F03B 13/24
WO9415102	A1 940707	AU 9300676	931223	F04D 29/22
W09415125	A1 940707	EP 9303529	931214	F16K 11/00
W09415126	A1 940707	NZ 9300127	931217	F16K 11/02
WO9415130	A1 940707	FR 9301311	931228	F16L 11/08
W09415131	A1 940707	GB 9302630	931222	F16L 19/08
W09415132	A1 940707	SE 9301095	931221	F16L 21/035
WO9415133	A1 940707	SE 9301096	931221	F16L 21/035
W09415134	A1 940707	US 9304480	930507	F16L 25/00
W09415141	A1 940707	US 9312575	931223	F21S 01/00
W09415142	A1 940707	DE 9301202	931216	F21V 11/02
W09415143	A1 940707	CZ 9300031	931220	F21V 13/04
WO9415150	A1 940707	AU 9300646	931214	F23G 07/14
W09415151	A1 940707	US 9312611	931228	F23K 03/00
W09415154	A1 940707	US 9312538	931222	F24F 07/007
W09415155	A1 940707	US 9312523	931221	F24F 13/04
W09415156	A1 940707	DK 9400002	940103	F24F 13/14
W09415158	A1 940707	US 9311067	931115	F25D 23/00
W09415159	A1 940707	GB 9302580	931217	F26B 21/08
W09415161	A1 940707	EP 9303444	931207	F28C 03/16
W09415162	A1 940707	GB 9302633	931222	F28D 09/00
W09415167	A1 940707	HU 9300074	931216	F42B 10/00
W09415173	A1 940707	GB 9301844	930831	G01B 11/24
W09415174	A1 940707	GB 9302605	931220	G01C 09/12
W09415175	A1 940707	DE 9301201	931216	G01C 15/04
W09415179	A1 940707	CA 9300516	931210	G01F 01/20
W09415182	A1 940707	GB 9302618	931221	G01G 19/02
W09415185	A1 940707	US 9312646	931223	G01J 03/51
WO9415190	A1 940707	SE 9301099	931221	G01L 09/16
W09415191	A1 940707	US 9311560	931201	G01M 03/22
W09415192	A1 940707	US 9311768	931203	G01N 07/20
W09415193	A1 940707	US 9312428	931222	G01N 15/14
W09415198	A1 940707	US 9211067	921218	G01N 23/00
W09415199	A1 940707	CA 9300543	931215	G01N 23/06
WO9415200	A1 940707	DK 9300417	931210	G01N 23/06
WO9415208	A1 940707	US 9312331	931222	G01N 27/447
W09415211	A1 940707	US 9312701	931222	G01N 33/00
W09415215	A1 940707	FI 9300569	931229	G01N 33/543
W09415219	A1 940707	US 9312424	931220	G01N 35/00
W09415225	A1 940707	DK 9300418	931210	G01R 33/32
W09415238	A1 940707	US 9306257	930630	G02B 27/00

A1 - zgłoszenie międzynarodowe (z międzynarodowym sprawozdaniem z poszukiwań)
A2 - zgłoszenie międzynarodowe (bez międzynarodowego sprawozdania z poszukiwań)
A3 - międzynarodowe sprawozdanie z poszukiwań (z popr.wersją 1 str. zgłoszenia)

Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 19/1994

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
297951	C02F	20
297952	G01N	43
297953	E04B	34
297954	B64B	16
297985	E02D	33
297987	A61K	5
297988	B65G	18
297989	A43B	3
297990	F16L	40
297998	G08C	45
297999	C01B	18
298000	F04B	39
298002	A61M	5
298005	F16H	39
298006	C04B	22
298010	H01Q	47
298011	F04C	39
298012	C02F	19
298013	B60K	11
298014	E06B	36
298015	A01D	2
298016	F16L	41
298019	C07D	23
298020	F16H	40
298021	E21F	37
298023	A61B	3
298024	G01N	43
298025	G01N	43
298026	G05D	44
298028	B65G	16
298029	E04C	35
298030	C09D	29
298032	B61H	14
298033	C02F	19
298035	B29K	10
298046	G01K	42
298047	A61M	6
298048	A61K	4
298049	B23P	10
298050	F16D	39
298051	E21D	37
298052	E21F	37
298053	E21D	37
298054	G01R	44
298055	G01N	43
298056	B29D	10
298057	A63B	6
298058	A01N	2
298059	A01N	2
298060	A01N	2
298061	F02M	38

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
298062	H04M	49
298064	B23D	9
298065	E04B	35
298066	H01Q	47
298067	A23C	2
298068	E21F	37
298069	E21F	38
298070	D04H	32
298071	F16H	40
298072	H01R	47
298073	A61K	5
298075	B63H	15
298076	C01B	19
298081	C08L	28
298082	C05F	22
298083	H01P	46
298084	H01P	47
298085	C07D	24
298086	C07D	26
298087	B01L	7
298088	C04B	22
298095	F24D	41
298096	H02H	48
298097	G09B	45
298098	H01M	46
298100	B65G	17
298101	B03C	8
298102	E03F	34
298103	G03B	44
298105	B23P	9
298106	A63B	6
298107	B29C	10
298109	B60R	13
298110	C07H	26
298111	C07F	26
298113	G07B	45
298118	E04F	35
298119	A61B	4
298121	G08B	45
298124	B60Q	12
298125	B60R	12
298149	B21D	9
298151	G01R	43
298152	H04M	49
298153	A23K	3
298154	B01D	7
298161	A61K	4
298162	B60S	13
298164	B61H	14
298165	F02P	38
298182	E06B	36

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
299436	B65G	16
301128	B60K	11
301438	C12P	31
301496	C07D	23
302070	B61D	13
302073	C10K	30
302266	A61K	4
302301	E04B	35
302302	C07D	25
302361	H02G	48
302424	F24F	42
302425	H04M	50
302426	E04C	35
302430	H02M	49
302431	B63B	15
302461	C07D	25
302462	B01F	7
302468	B23B	9
302469	C12P	31
302470	C01F	19
302472	B60K	12
302473	E01B	32
302474	B01J	7
302498	C07D	24
302502	B63B	14
302503	A23D	3
302504	F22B	41
302505	F16L	40
302522	B32B	10
302523	B32B	11
302524	B32B	11
302525	B61F	14
302526	C08L	28
302527	E06B	36
302542	B65G	17
302543	C07C	23
302544	B65G	17
302545	B02C	8
302546	C07D	25
302560	H02I	48
302564	G21C	46
302565	C07D	24
302566	C09D	28
302606	A61M	5
302608	C10J	29
302609	C10J	29
302644	C07D	25
302655	C03B	21
302658	F24F	42
302660	B23C	9
302673	E01H	32

1	2	3
302731	E03C	34
302742	C08L	28
302877	C10K	30
302968	H01H	46
303048	C07J	27

1	2	3
303049	C07J	27
303094	E02D	33
303095	C12N	31
303099	A61F	4
303100	C02F	20

1	2	3
303104	C07J	27
303193	C10L	31
303199	C03B	21
303200	C03B	22

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów opublikowanych w BUP Nr 19/1994

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
97258	B01D	55
97262	G01F	71
97263	B65D	62
97264	E05C	66
97265	G01D	71
97267	F16G	68
97268	A47G	54
97269	F21S	69
97271	H02G	74
97272	F24C	70
97273	F16K	68
97274	B60R	60
97275	B65D	62
97276	B65D	63
97277	B65D	63
97278	B65D	63
97279	B65D	63
97281	E01F	64
97282	H04M	74
97284	F23L	70
97285	B21D	57
97286	G01B	71
97287	F16B	67
97288	E03C	65
97291	H05K	75
97292	F01N	67
97294	F24D	70
97295	B60Q	60
97297	E04D	65
97298	B65D	62
97299	E21C	66

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
97301	A44B	52
97302	A44B	52
97303	F16K	68
97304	F16K	68
97305	G07D	71
97306	B25B	58
97307	E04D	65
97308	B01F	56
97309	A47L	54
97311	F28F	70
97313	A21C	51
97314	A61L	55
97315	H04N	75
97316	H03H	74
97317	E04G	65
97318	H01Q	73
97319	B60K	59
97320	B01D	56
97321	B28B	58
97322	B42D	59
97323	B29C	58
97324	H02G	74
97325	B65G	63
97326	A01G	51
97327	B62D	61
97328	B60D	59
97330	A47C	53
97331	H01M	72
97332	H01M	73
97333	H01M	73
97334	H01M	73

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
97335	B65D	61
97337	A47C	54
97338	A47B	53
97339	A47B	53
97340	H01H	72
97341	F16L	69
97342	F16L	69
97344	A01K	51
97345	B41L	59
97346	B62D	60
97347	B62D	61
97348	B62D	61
97349	B62D	61
97350	E05C	66
97352	B21D	57
97353	A47C	54
97355	B23D	57
97356	A42B	52
97357	A45B	52
97362	B01D	56
97363	E21F	67
97364	E01F	64
97365	E05B	66
97366	B67B	64
97745	B60G	59
98545	F16K	68
99964	A41D	51
99965	A41D	52
100012	H01R	73
100040	B09B	56
100127	A47L	55

Ogłoszenia o podjęciu postępowania przed UP RP jako urzędem wybranym
w sprawach zgłoszeń PCT opublikowanych we wcześniejszych numerach BUP

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Nr zgłoszenia PCT	Nr BUP, w którym zgłoszenie PCT opublikowano
1	2	3	4
301877	C11D	PCT/US92/02882	12/93
303080	A61F	PCT/US92/05882	20/93
302307	B65D	PCT/EP92/01707	16/93
302350	B65D	PCT/US92/06322	20/93
302580	C07C	PCT/US92/07310	23/93
302584	C07D	PCT/EP92/01999	23/93
302774	C08L	PCT/US92/07874	23/93
302909	B27N	PCT/DK91/00286	20/92
302910	C21B	PCT/AU92/00489	20/93
302915	C07D	PCT/GB92/01636	23/93
303198	B65H	PCT/AT92/00131	3/94
303344	A23C	PCT/DK92/00314	13/94
303345	C08F	PCT/SE92/00491	1/94
303401	D21F	PCT/GB92/01779	1/94
303403	C07C	PCT/EP92/02213	1/94
303629	H04N	PCT/SE92/00685	3/94
303774	B65D	PCT/GB92/02111	3/94
303775	C12N	PCT/FR92/00984	3/94
303778	B03C	PCT/SE92/00815	3/94
303917	B03D	PCT/IT92/00148	3/94
303920	D21F	PCT/US92/10164	6/94
303979	B63B	PCT/GB92/02210	11/94
303981	A61K	PCT/US92/09545	13/94
303982	C07D	PCT/US92/09929	9/94
303986	B61H	PCT/SE92/00897	9/94
303987	A61K	PCT/EP92/02014	6/94
303989	C12N	PCT/US92/10430	6/94
304123	C12P	PCT/DK92/00388	9/94
304242	A23B	PCT/US92/06822	23/93
304243	A61K	PCT/US92/01785	7/93
304250	A46B	PCT/US92/10639	10/94
304252	A46D	PCT/US92/09723	6/94
304298	A61K	PCT/US92/11290	10/94

SPIS TREŚCI

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE ; TRANSPORT.	7
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA.	18
DZIAŁ D	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO.	32
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE.	32
DZIAŁ F	MECHANIKA ; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA.	38
DZIAŁ G	FIZYKA.	42
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA.	46
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNALAZKÓW.	83

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	51
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	55
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE.	64
DZIAŁ F	MECHANIKA ; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA.	67
DZIAŁ G	FIZYKA.	71
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA.	72
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH	85
	INFORMACJA O DOKONANIU, PRZEZ MIĘDZYNARODOWE BIURO OMPI , PUBLIKACJI ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH, W KTÓRYCH ZGŁASZAJĄCY UBIEGA SIĘ O UZYSKANIE OCHRONY W POLSCE.	76
	OGŁOSZENIA O PODJĘCIU POSTĘPOWANIA PRZED UP RP JAKO URZĘDEM WYBRANYM W SPRAWACH ZGŁOSZEŃ PCT OPUBLIKOWANYCH WE WCZEŚNIEJSZYCH NUMERACH BUP.	86

KOMUNIKAT

Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego **RP**
zawiadamia o zmianach cen swoich wydawnictw tj.:
"BIULETYNU URZĘDU PATENTOWEGO",
"WIADOMOŚCI URZĘDU PATENTOWEGO"
Cena poszczególnych wydawnictw wynosi:

BUP	—	40 000 zł
WUP	—	45 000 zł
BI UPRP	—	10 000 zł
Opis	- -	10 000 zł

Powyższe zmiany cen będą obowiązywały:

- dla prenumeratorów (przedpłaty) od 1 01 1995 r.
- dla nabywców w tzw. "sprzedaży odręcznej" od IV kw. 1994 r. tj.

BUP	-	od nr 20/94
WUP	-	od nr 10/94

Koszt prenumeraty w 1995 r. będzie wynosił:

BUP	-	1 040 000 zł
WUP	-	540 000 zł
BI UPRP	—	120 000 zł

Powyższe kwoty prosimy wpłacać na konto UP RP
(NBP **O/O** Warszawa. 1052-2583-223-1-99-1000 § 92).

Prosimy o podawanie dokładnych adresów na przelewach.

Nie ulega zmianie forma prenumeraty Polskich Opisów Patentowych.

**Odnosnie wydawnictw i opisów patentowych udzielamy informacji
pod nr tel. 25-80-01 wew. 224.**