

INDEKS 3532264
ISSN - 0137 - 8015
Cena 40 000 zł

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej

Nr 20 (542)

Warszawa 1994

Urząd Patentowy RP - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (**DZ. U.** z 1993 r. Nr 26, poz. 177) - dokonuje ogłoszenia w "Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w "Biuletynie" podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 29 ust. 1 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 23 marca 1993 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1993 r. Nr 18, **poz.** 179) zawierają następujące dane:

- **symbol** Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- **numer** zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- **datę** zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- **datę** i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy,
- **nazwisko** i imię lub nazwę zgłaszającego,
- **miejsce** zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- **nazwisko** i imię wynalazcy,
- **tytuł** wynalazku lub wzoru użytkowego,
- **skrót** opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- **liczbę** zastrzeżeń

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres:

Urząd Patentowy RP - 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki opisu zgłoszeniowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer "Biuletynu Urzędu Patentowego", w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje *Jo* wiadomości nr konta w NBP

Urząd Patentowy RP - NBP Oddział Okręgowy w Warszawie

konto: 1052-2583-223-1 99.1000 § 92

— **opłaty** związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za zażalenia i odwołania; wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe; wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw, wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP - Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Pap. **offset**, kl. III 70 g. 61x86. Ark. **druk.13,0**. Nakład 970 **egz.**

Cena 40000 zł

INDEKS 353264

Druk: Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego RP **Zam.** 390/94

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 3 października 1994 r.

Nr 20 /542/ Rok XXII

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

L Wynalazkach do opatentowania
II. Wzorach **użytkowych** do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o **zgłoszonych** do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) - numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) - data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) - dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) - numer zgłoszenia priorytetowego (numer pierwszeństwa)
- (32) - data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) - kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)
- (51) - symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną **edycję** MKP
- (54) - tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) - skrót opisu
- (61) - nr zgłoszenia głównego
- (62) - numer zgłoszenia macierzystego (dla zgłoszenia wydzielonego)
- (71) - nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)
- (86) - data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) - data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-**-cyfrowe** kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST16):

- A1 - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- * A2 - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent tymczasowy)
- A3 - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- * A4 - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy tymczasowy)
- U1 - ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego
- U3 - ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego (na prawo ochronne dodatkowe)

* Zgodnie z art.3 **ust.4** ustawy z dnia 30 października 1992 r. o zmianie ustawy o wynalazczości i ustawy o Urzędzie Patentowym RP/Dz.U. z 1993 r. Nr 4, **poz. 14/** : podania o udzielenie patentu tymczasowego lub tymczasowego dodatkowego, nie rozpatrzone przed dniem wejścia w życie ustawy, **uwaza** się za podania o udzielenie patentu lub patentu dodatkowego.

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁA

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

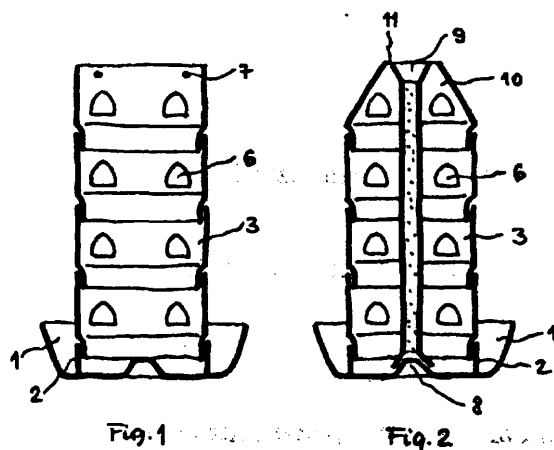
A1(21) 298383 (22)93 0402 5(51) A01G 9/02

(75) Żurek Jerzy, Poznań; Rozwadowski Jan, Poznań

(54) Doniczka **wieloczęściowa**

(57) Przedmiotem wynalazku jest doniczka wieloczęściowa przeznaczona do hodowli kwiatów i roślin ozdobnych. Doniczka składa się z miski (1) i kielicha. Kielich złożony jest z dowolnej liczby elementów rurowych (3), z których każdy ma w swej ścianie bocznej co najmniej jeden otwór (6). Pierścień (2) służy do osadzania elementu rurowego (3). Otwory (7) służą do podwieszania doniczki. Wszystkie elementy składowe doniczki połączone są ze sobą w sposób rozłączny. W wariancie rozwiązania kielich zakończony jest czaszą (10) bez dna, z otworem (11) w górnej części. W innym wariancie, wewnątrz kielicha osadzona jest perforowana rurka (9). Podlewanie roślin dokonuje się przez górny otwór kielicha bądź perforowanej rurki.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 298183 (22)93 03 23 5(51) A01J 5/00

(71) Wyższa Szkoła Rolniczo-Pedagogiczna, Siedlce

(72) Gołębiowski Józef Stanisław

(54) Urządzenie do stymulacji funkcji **motorycznej** i zapobiegania zapaleniu gruczołu mlecznego

(57) Urządzenie składające się z aparatu udojowego i kubków udojowych charakteryzuje się tym, że na ruchomym wózku (1) umieszczony jest aparat udojowy (3) połączony z generatorem fal wysokiej częstotliwości (2), który połączony jest centralnym przewodem zasilającym (4) z regulatorem prądu (5), a poprzez przewody zasilające (7) z elektrodami (9) i (10). Elektrody (9) i (10) składają się z dwóch części, z których pierwsza

stanowią przewodowe elektroizolowane spiralne metalowe zwojnice, a drugą pełne lub promieniowe szczelinowe metalowe elektrody pierścieniowe, które umieszczone są w górnej części komór powietrznych kubków udojowych (8) i połączone z przewodami elektroizolowanymi spiralnymi metalowymi zwojnicami umieszczonymi w komorach powietrznych kubków udojowych (8), albo też między dwoma cienkimi cylindrami z elektroizolacyjnego tworzywa sztucznego tworzącymi ścianki cylindrów kubków udojowych (8). Elektrody (9) i (10) w dolnej części mają kształt półkolistej czaszy lub stożka ściętego, o wewnętrznej topologii ekwiwalentnej do topologii gruczołu mlecznego.

(5 zastrzeżeń)

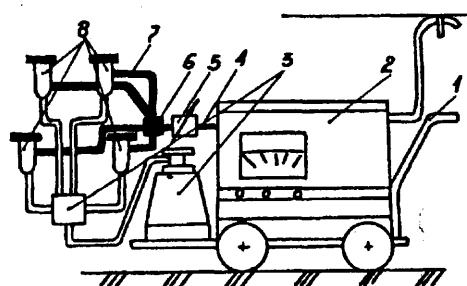


Fig. 2

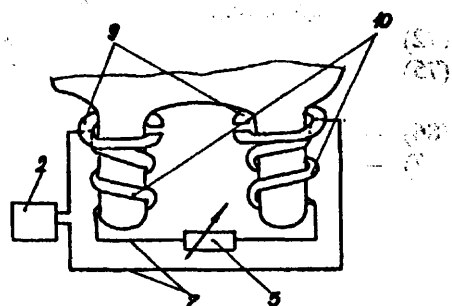


Fig. 3

A1(21) 298169 (22) 93 03 19 5(51) A01K 47/06

(71) Politechnika **Świętokrzyska**, Kielce

(72) Nachyla Stefan

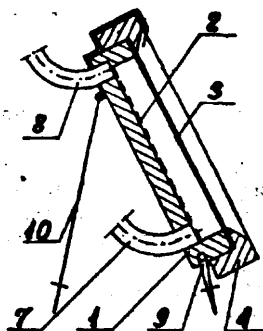
(54) Sposób i urządzenie do podgrzewania wnętrza ula

(57) Sposób polega na tym, że podgrzewa się wnętrze ula w zamkniętym obiegu powietrza ulowego za pomocą urządzenia wykorzystującego ciepło promieniowania słonecznego.

Urządzenie posiada kolektor w postaci styropianowej nagrzewnicy (1) z poczernionym dnem i przezroczystą przegro-

da (3) umocowane w szczelnej ramie (4) przy czym kolektor posiada otwór w dolnej części, w którym osadzona jest rura (7) łącząca przestrzeń kolektora z wnętrzem ula tuż nad dennicą oraz posiada otwór w górnej części, w którym osadzona jest rura łącząca przestrzeń kolektora z górną częścią wnętrza ula.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 298382 (22)93 04 02 5(51) A21B 1/08

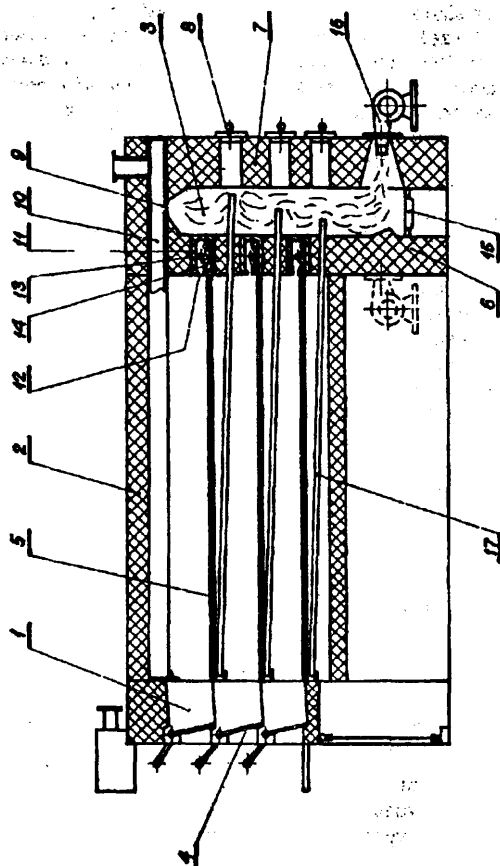
(75) Galla Edmund, Bydgoszcz

(54) Piec piekarski

(57) Piec składa się z trzech segmentów t.j. ściany czołowej (1), trzonu (2) i komory paleniskowej (3), której jedna ze ścian stanowi ścianę działową (6), w której umiejscowiony jest układ zaparowania

W ścianie działowej (6) komory paleniskowej (3) umieszczone są rynny parotwórcze (11) z otworami (12) skierowanymi ku trzonowi (2) pieca, przy czym rynny (11) wypełnione są kawałkami metalu lub kamienia (14), a wzdłuż rynien (11) usytuowane są rury natryskowe (13).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 298179 (22)930322 5(51) A23D 9/00

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk

(72) Drozdowski Bronisław, Szlagaty Jerzy
Miłosz Stefan, Tynek Maria, Pawłowicz
Roman, Hazuka Zdzisław, Szukalska Ewa,
Bolanowska Lucyna, Rokicka Teresa, Groth
Piotr, Konieczna Bożena, Pękala Elżbieta

(54) Jadalny tłuszcz o konsystencji półpłynnej, zwłaszcza w temperaturze **chłodziarki**, w szczególności przeznaczony do smażenia i sposób jego otrzymywania

(57) Przedmiotem wynalazku jest tłuszcz zawierający kwas stearynowy w ilości do 6%, kwasy trienowe nie więcej niż 3%, izomery trans, jako elaidynian metylu do 25% i fazę stałą w temperaturze 5°C w ilości nie przekraczającej 8% i dający się dozować z opakowania z miękkiego tworzywa sztucznego przez wyciskanie.

Sposób otrzymywania tłuszczu polega na tym, że proces uwodornienia ciekłego oleju roślinnego prowadzi się w temperaturze od 150 do 200°C, przy ciśnieniu od 1 do 3 atm i stężeniu świeżego, średnio aktywnego katalizatora niklowego od 0.01 do 0.1% Ni, a proces prowadzi się do momentu osiągnięcia przez olej roślinny konsystencji półpłynnej w temperaturze od 2 do 10°C, zaś po odmetalizowaniu i rafinacji korzystnie dodaje się środek stabilizujący strukturę krystaliczną i ewentualnie środek przeciwtleniający.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 298356 (22)93 03 31 5(51) A23D 9/02

(71) Akademia Rolniczo-Techniczna im.

M. Oczapowskiego, Olsztyn

(72) Zadernowski Ryszard, Mieszkalski Leszek,
Polakowska-Nowak Halina,
Chodkowska-Lossow Bożena

(54) Sposób wytwarzania oleju spożywczego

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania oleju spożywczego przez rozdrobnienie i płatkowanie nasion, a następnie ich kondycjonowanie i tłoczenie z nich oleju. Rozdrobnieniu poddaje się obłuszczone nasiona roślin **oleistych**, które miesza się z wypełniaczami w postaci otrąb **zbóż**, śruty zbożowej lub grubo rozdrobnionych nasion strączkowych. Udział **wypełniaczy** w stosunku do liścieni wynosi 10-30%, a wilgotność mieszaniny nie może przekroczyć 10%. Następnie mieszaninę płatkuje się i tłoczy lub płatkuje, kondycjonuje i tłoczy oraz filtruje w znany sposób.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 302765 (22)9403 24 5(51) A23F 5/00

(31)93 040690

(32)93 03 31 (33) US

(71) Kraft General Foods, Inc., Northfield, US

(72) Crawley Walter Albert, US; Stein Stuart
Arnold, US; Günther Helmut, DE; Skiff
Ronald Harry, US

(54) Sposób poprawy jakości kawy robuste i kawa robusta

(57) Sposób, w którym poddaje się obróbce parą wodną nawilżone, surowe ziarna kawy robuste i następnie praży się je, polega na tym, że **podczas** obróbki parą wprowadza się parę pod obniżonym ciśnieniem do wydłużonego pionowego naczynia zawierającego, surowe ziarna kawy, wywołuje się przepływ pary przez ziarna, wyprowadza się parę z naczynia, wyprowadza się małą ilość ziaren przez dno naczynia, przesuwają się ziarna **pozostające** w naczyniu do dołu, wprowadza się nawilżone, surowe ziarna do górnej części naczynia, w przybliżeniu w ilości takiej, jaka została uprzednio wyprowadzona. Utrzymuje się

temperaturę od 260 - 300° F oraz podwyższone ciśnienie. Okresowo przeprowadza się wymiennione wyprowadzenie małej ilości ziaren, przesuwanie ziaren pozostałych (wyprowadzanie nawilżonych ziaren, podczas gdy przeprowadza się wprowadzanie pary, wywoływanie przepływu pary i wyprowadzanie pary. Stosuje się czas przetrzymywania ziaren od 60 do 120 minut i określoną szybkość przepływu pary.

(14 zastrzeżeń)

A1(21) 302719 (22)940322 5(51) A23G 9/00

(31) 93 93105076 (32) 93 03 27 (33) EP

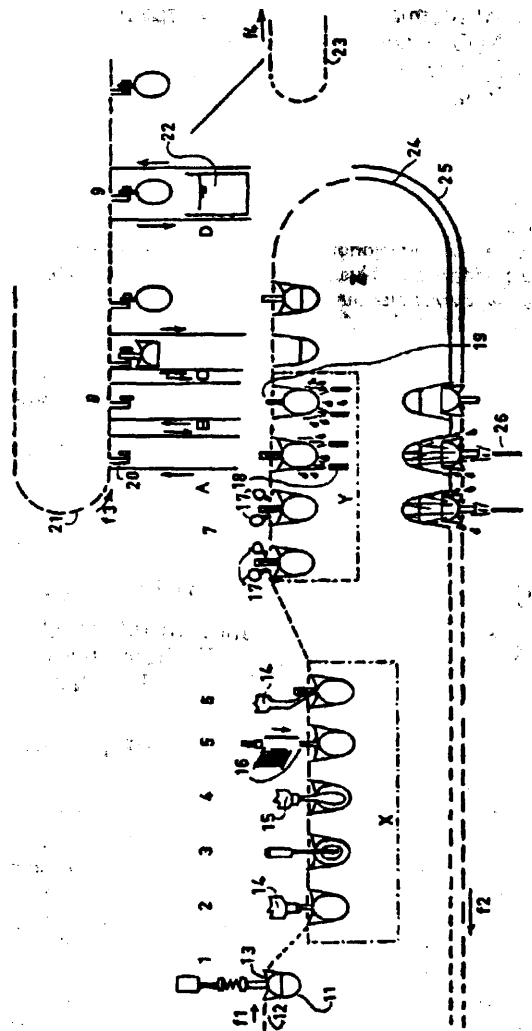
(71) FRISCO-FINDUS AG, Rorschach, CH

(72) Cathenaut Philip Igor

(54) Sposób, urządzenie oraz zespół formujący do wytwarzania małych porcji mrożonych wyrobów cukierniczych

(57) Urządzenie do wytwarzania małych porcji mrożonych wyrobów cukierniczych zawiera formy główne (11) i przeciwformy (13) i tworzy zespół formujący przymocowany do łańcucha (12) okrężnego wykonującego ruch skokowy w strefach mrożenia i podgrzewania. Po uformowaniu we wnęce między formą główną i przeciwformą, wyroby są wyjmowane z formy w dwóch etapach, najpierw usuwa się przeciwformę, a następnie sam wyrób, który jest unoszony i transportowany do punktu pakowania. Przeciwforma jest ponownie umieszczana w formie głównej, a połączenie formy głównej z przeciwformą jest zwracane, a następnie myte. Proces ten może być wykorzystany szczególnie do wytwarzania porcji lodów z częścią wypukłą.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 298369 (22)93 0401 5(51) A23J 1/02
A23L 1/313

(71) Akademia Rolnicza, Poznań

(72) Kijowski Jacek, Stangierski Jerzy, Magnuski Tomasz, Pikul Jan

(54) Sposób otrzymywania koncentratu miofibryli

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania koncentratu miofibryli z surowców mięsnych, zwłaszcza niższej jakości. Zgodnie z wynalazkiem od rozdrobionego surowca mięsnego oddziela się tłuszcz, białka sarkoplazmy i tkankę łączną poprzez co najmniej jednokrotne przemycanie tego surowca wodą i/lub wodnym roztworem soli nieorganicznych, przy zachowaniu proporcji czynnika przemycającego do masy surowca w granicach 0,5:1 do 5:1 najkorzystniej 3:1 części objętościowo-wagowych oraz poprzez procesy separacyjne, a z zawiesiny pozostałej po oddzieleniu tych frakcji izoluje się miofibryle. Otrzymany koncentrat miofibryli odwadnia się aż do uzyskania zawartości suchej masy w granicach 10-25%. Wszystkie fazy procesu prowadzi się w temperaturze nie wyższej niż 15°C. Następnie koncentrat miofibryli uzupełnia się dodatkiem soli, najkorzystniej chlorku sodu w ilości 0,5-3% wagowych i poddaje się go obróbce cieplnej, uzyskując pożądaną postać żelu.

Koncentrat miofibryli może być zastosowany w przemyśle spożywczym.

(24 zastrzeżenia)

A1(21) 298307 (22)93 03 29 5(51) A23K 1/00

(75) Matyka Stanisław, Lublin; Nachmann Ryszard, Gdańsk

(54) Kwaśny dodatek paszowy dla prosiąt

(57) Przedmiotem wynalazku jest kwaśny dodatek paszowy dla prosiąt, zawierający znaną ilość 50%-owego wodnego roztworu kwasu cytrynowego oraz 75% lub 85%-owego wodnego roztworu kwasu ortofosforowego, osadzonych przez napylenie na określonej ilości koloidalnej krzemionki zawierającej najwyżej 20% siarczanu sodowego, charakterystyczny tym, że składa się z 26 części wagowych koloidalnej krzemionki zawierającej najwyżej 20% siarczanu sodowego, na której jest osadzona przez napylenie drobnokropkową mgłą mieszanina 47 części wagowych wodnych roztworów kwasów organicznego i nieorganicznego (składająca się z 97,02 części wagowych 85%-owego kwasu ortofosforowego i 2,98 części wagowych 50%-owego kwasu cytrynowego) oraz 26,5 części wagowych 100%-owego kwasu fumarowego i 0,5 części wagowej 100%-owego kwasu cytrynowego.

W innym charakterystycznym wykonaniu kwaśny dodatek paszowy dla prosiąt zawiera 25,5 części wagowych koloidalnej krzemionki zawierającej najwyżej 20% siarczanu sodowego, na której jest osadzona przez napylenie drobnokropkową mgłą mieszanina 47 części wagowych wodnych roztworów kwasów organicznego i nieorganicznego (składająca się z 95,75 części wagowych 75%-owego kwasu ortofosforowego i 4,25 części wagowych 50%-owego cytrynowego) oraz 26 części wagowych 100%-owego kwasu fumarowego i 1,5 części wagowych środka zapachowego, zwłaszcza waniliny lub koncentratu owocowego.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 298308 (22)93 03 29 5(51) A23K 1/00

(75) Matyka Stanisław, Lublin; Nachmann Ryszard, Gdańsk

(54) Kwaśny dodatek paszowy o właściwościach stymulacyjnych

(57) Przedmiotem wynalazku jest kwaśny dodatek paszowy o właściwościach stymulacyjnych składający się z 35,5 części wagowych koloidalnej krzemionki zawierającej najwyżej 20% siarczanu sodowego, na której jest osadzona

przez napylenie drobnokropelkową mgłą mieszanina 64,5 części wagowych wodnego roztworu kwasu organicznego i kwasu nieorganicznego, składająca się z 96,9 części wagowych 85%-owego kwasu ortofosforowego i 3,1 części wagowych 50%-owego kwasu cytrynowego.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 298176 (22)93 03 20 5(51) A23L 1/39

(75) Chrząszcz Tadeusz, Przybyszówka

(54) Mieszanka warzywna

(57) Przedmiotem wynalazku jest mieszanka warzywna do szybkiego przygotowania zup, zwłaszcza w gospodarstwach domowych.

Mieszanka warzywna zawierająca suche, rozdrobnione jarzyny i susz warzywny składa się z 16+18,5% wagowych soi, dwóch porcji grochu żółtego po 22,2+24% wagowych każda, dwóch porcji soczewicy po 10,5+12,5% wagowych każda, 4,2+5,3% wagowych vegety oraz rozdrobnionego suszu warzywnego w ilości 6,5+7,5% wagowych.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 298177 (22)93 03 20 5(51) A23L 1/39

(75) Chrząszcz Tadeusz, Przybyszówka

(54) Mieszanka warzywna

(57) Przedmiotem wynalazku jest mieszanka warzywna do szybkiego przygotowania zup, zwłaszcza w gospodarstwach domowych.

Mieszanka warzywna zawierająca suche, rozdrobnione jarzyny i susz warzywny składa się z 16+18,5% wagowych soi, dwóch porcji grochu żółtego po 22,2+24% wagowych każda, dwóch porcji fasolki po 10,5+12,5% wagowych każda, 4,2+5,3% wagowych vegety oraz rozdrobnionego suszu warzywnego w ilości 6,5+7,5% wagowych.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 298359 (22) 93 04 02 5(51) A24B 11/00

(71) HF. & PH.F. Reemtsma GmbH & Co,
Hamburg, DE

(72) Calliess Joachim, Hörnig Andreas, Mentzel Edgar, Kossmehl Peter Walter, Seidel Henning, Wildenau Wolfgang

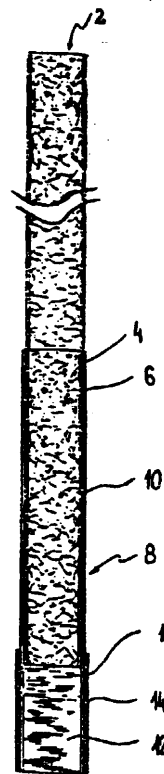
(54) Układ do samopreparacji papierosów z filtrem i sposób samopreparacji papierosów z filtrem

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ do samopreparacji papierosów z filtrem, składający się z tulejki bibulkowej z ustnikiem filtrowym, naboju tytoniowego, który jest fabrycznie odcinany z cylindrycznego pasma tytoniu i preparowany oraz składa się z otwartej czołowo, odpowiadającej wypełnieniu gotowego papierosa i wprowadzanej do tulejki porcji tytoniu, której osłonka jest wykonana z całkowicie przepuszczającego powietrze w taki sposób, że sama porcja tytoniu nie może spalać się, ale po umieszczeniu w tulejce może być spożytkowana podczas palenia.

Układ charakteryzuje się tym, że długość L₂ naboju tytoniowego (2) jest większa od długości L₁ tulejki papierosowej (8), tak że nadający się do palenia papieros z filtrem otrzymuje się albo dopiero po wprowadzeniu końca naboju (2) w tulejkę i odcięciu wprowadzonego naboju na wymaganą przez użytkownika długość U, która może być równa lub mniejsza od długości L₁ tulejki (8), albo dopiero po odcięciu naboju (2) na wymaganą przez użytkownika długość U i wprowadzeniu uciętego końca porcji tytoniu w tulejkę papierosową i ewentualnie późniejszemu odcięciu nie wypełnionego końca tej tulejki, gdy U jest mniejsza

od L₁. Przedmiotem wynalazku jest także odpowiedni sposób samopreparacji papierosów z filtrem.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 298332 (22)93 03 30 5(51) A47L 7/00

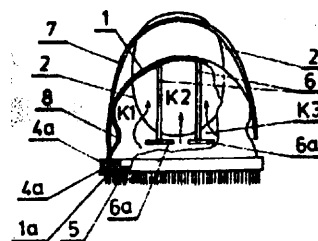
A47L 9/00

(75) Stawczyk Barbara, Katowice

(54) Przyrząd do czyszczenia ubrań i obić tapicerskich

(57) Przyrząd ma obudowę zaopatrzoną od spodu w szczotkę, a w części bocznej w króciec umożliwiające połączenie z domowym odkurzaczem. Przyrząd charakteryzuje się tym, że obudowa od spodu ma ażurową nakładkę, której tylko wzdłużne, poprzeczne lub diagonalne żebra (5) są wykonane jako szczotki, natomiast wewnątrz obudowa ta ma wzdłużne, profile we przegrody (6) o przekroju odwróconej litery T tworzące podłużne przepływowe trzy kanały (K1, K2, K3) rozkładające równomiernie siłę ciągu powietrza ze wszystkich międzyżebrowych wolnych przestrzeni.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 298673 (22) 93 03 23 5(51) A61B 17/58

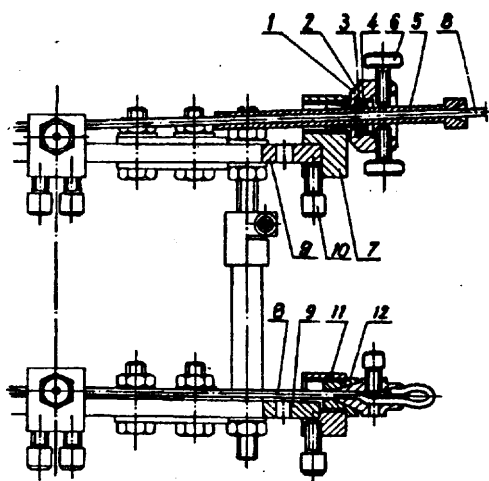
(71) Zespół Szkół Technicznych, Mielec

(72) Ciejk Zenon, Czekaj Dariusz, Zarzycki Edward, Żala Jan, Mazurkiewicz Stanisław

(54) Prowadnik do naprowadzania drutów Kirschnera podczas wiercenia

(57) Przedmiotem wynalazku jest prowadnik (1) do naprowadzania drutów Kirschnera podczas wiercenia nimi przez kości w przypadku stosowania aparatu do wydłużania kończyn lub stabilizacji złamań, szczególnie do aparatów Ilizarowa. Prowadnik ma korpus (2) wkręcony w suport (7), który ma możliwość przemieszczania się po obwodzie pierścienia (9). Kierunek wiercenia nastawia się wprowadzając drut Kirschnera (8) do tulejki (5) i manewrując nim ustawia się kierunek, zablokowaniem na kierunku tulejki (5) śrubami (6).

(2 zastrzeżenia)



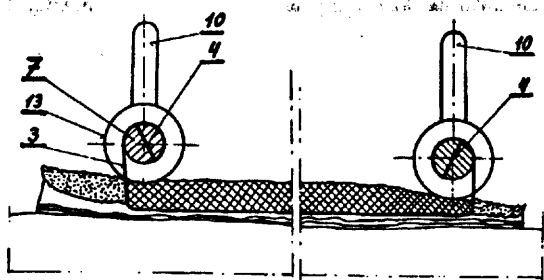
A1(21) 298200 (22)9303 22 5(51) A61F 13

(75) Zachwieja Józef, Kraków; Tarko Tadeusz, Kraków, Kostarczyk Antoni, Kraków

(54) Opatrunek gipsowy i urządzenie do opatrunku gipsowego

(57) Opatrunek gipsowy zakładany dla usztywnienia uszkodzonej kończyny, złożony z warstw ochronnych i warstw gipsu, ma co najmniej jedną strunę tnącą (3) założoną na warstwie ochronnej i zakończoną zewnętrznymi zakończeniami zaczepowymi (4). Urządzenie, na osi (7) zaopatrzonej w nacięcie i pokrętło obrotu ma rolkę wewnętrzną i przesuwную rolkę zewnętrzną (13). Nacięcie stanowiące kanał chwytny struny tnącej (3) zakładanej pod opatrunek gipsowy jest usztywnione przesuwную rolką zewnętrzną (13) zablokowaną kolkiem.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 302837 (22)94 03 30 5(51) A61F 13/15

(31)93 040953 (32)93 0331 (33) US

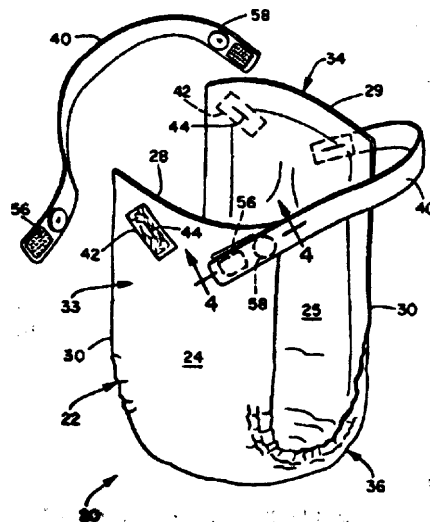
(71) KIMBERLY-CLARK CORPORATION, Neenah, US

(72) Kuen David Arthur

(54) Wyrób higieniczny i sposób wytwarzania wyrobu higienicznego

(57) Chłonny wyrób higieniczny (20) składa się z pary szelek (40) i powłoki (24). Na każdej szelce (40) znajdują się na obu jej końcach (28, 29) dwa różne łączniki (56, 58). Na przykład, różnymi łącznikami mogą być łączniki haczykowe i guziki. Na powłóce (24) wyrobu higienicznego znajdują się przeciwległe względem siebie dwie sekcje. Do powłoki (24) wyrobu higienicznego (20) są przymocowane liczne paski pętelkowe (42). Korzystnie, każdy z pasków pętelkowych (42) jest wykonany z materiału pętelkowego przystosowanego do rozłączalnego łączenia się z łącznikiem haczykowym (56) i posiadającego dziurkę (44) na guzik. Użytkownik może wybierać jeden z dwóch różnych łączników do mocowania szelek do powłoki wyrobu higienicznego (20). Sposób wytwarzania wyrobu higienicznego polega na tym, że na szelce na jednym jej końcu mocuje się oba łączniki, następnie na pierwszej sekcji taliowej umieszcza się pierwszy element ustalający do rozłączalnego mocowania z pierwszym łącznikiem oraz drugi element ustalający do rozłączalnego mocowania z drugim łącznikiem i elementy do mocowania drugiego końca szelki z drugą sekcją taliową umieszcza się na szelce. Przedmiotem wynalazku jest również sposób użytkowania wyrobu higienicznego.

(27 zastrzeżeń)



A1(21) 303129 (22)93 07 01 5(51) A61F 13/15

(31) 92 9210052 (32) 92 08 14 (33) FR
93 9300829 27 01 93 FR

(86) 93 07 01 PCT/FR93/00671

(87) 94 03 03 WO94/04110 PCT Gazette nr 06794

(71) PRESTHYG S.A.,
Saint-Martin-de-Londres, FR

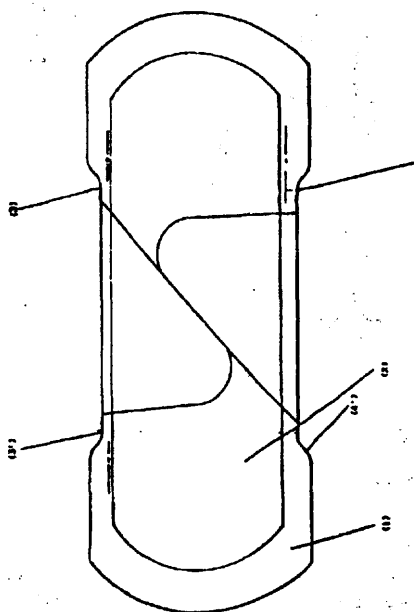
(72) Rodier Hubert

(54) Element do przypinania wyrobów higienicznych i sposób wytwarzania

(57) Przedmiotem wynalazku są boczne kłapki mocujące rozmieszczone asymetrycznie na zewnętrznej powierzchni podpasek higienicznych wzdłuż podłużnej krawędzi elementu ochronnego, które charakteryzują się tym, że są uformowane z dwóch trójkątnych kawałków (2) wystających nad osiową warstwę zewnętrzną (1) zewnętrznego elementu ochronnego, w którego podstawie znajdują się opcjonalnie, półokrągłe wycięcia (3), (3'), (4), (4'), a w podstawie i górnej części kawałków ochronnych, zaokrąglone wycięcia, a także tym, że powierzchnie trójkątnych kawałków, po złożeniu na powierzchnię wewnętrzną, są pokrywane warstwą lub warstwami przyklepnymi jednostronnego papieru silikonowego.

Przedmiotem wynalazku jest również sposób produkcji wyrobów higienicznych z bocznymi kłapkami mocującymi tego typu, składający się z zamykania wkładu chłonnego, wykonanego z pulpy celulozowej lub z kompozytu do wyrobu podpasiek higienicznych, pomiędzy folią polietylenową i warstwą włókniny albo warstwą mikroperforowanej folii polietylenowej, która jest nieprzepuszczalna w kierunku na zewnątrz, łączenia ze sobą obu warstw folii techniką prasowania lub termozgrzewania, cięcia na pasy utworzonego w ten sposób materiału, składającego się z wkładu i dwóch warstw ochronnych z folii nieprzepuszczalnej, a tym samym wytwarzania pofałdowanej wstęgi w postaci girlandy, umieszczania tej girlandy na jednostronnym papierze silikonowym, którego wewnętrzną powierzchnię pokryto uprzednio, w sposób ciągły lub nieciągły klejem, umieszczania, na złożonym już na powierzchni wewnętrznej kłapkach bocznych, jednego lub więcej kawałków drugiego papieru silikonowego, którego powierzchnię wewnętrzną pokryto uprzednio jednym lub wieloma paskami kleju.

(15 zastrzeżeń)



A1(21) 298364 (22)93 04 01 5(51) A61K 45/06

(75) Kubis Alfons, Wrocław; Krutul Halina, Wrocław; Lewicka Mirosława, Mikołów; Paślawska Urszula, Wrocław

(54) Sposób wytwarzania środka odkażającego do stosowania w stanach zapalnych zatok gruczołów okołoodbytowych u psów

(57) Sposób polega na tym, że w pierwszej porcji wody (A) rozpuszcza się, przy ciągłym mieszaniu, w temp. 283-298K 3-25% wagowych glikolu propylenowego-1,2 bądź glicerolu,

bądź odpowiedniego glikolu polioksyetylenowego oraz wprowadza 0,1-4% wagowych metylocelulozy i pozostawia do स्पेczenia na czas 0,2-3 godz., po czym ogrzewa do temp. otoczenia w czasie nie krótszym niż 10 min, łagodnie miesza i schładza do temp. 283-298K. W drugiej porcji wody (B) rozpuszcza się przy ciągłym mieszaniu, w temp. 283-298K 2-10% wagowych dimetyloacetamidu, 0,1-2% wagowych chlorowodoru lidokainy oraz 0,2-3% wagowych diglukonianu chlorohexydyny i dalej miesza nie krócej niż 5 min. Do roztworu A, przy ciągłym mieszaniu w temp. 283-298 K, wprowadza się roztwór B, po czym kontynuuje się mieszanie, nie krócej niż 10 min i rozdozowuje do pojemników.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 298283 (22)93 03 26 5(51) A61M 31/00

(71) MEDIPAN Zakład Doświadczalny Centrum Medycyny Doświadczalnej i Klinicznej Polskiej Akademii Nauk, Warszawa

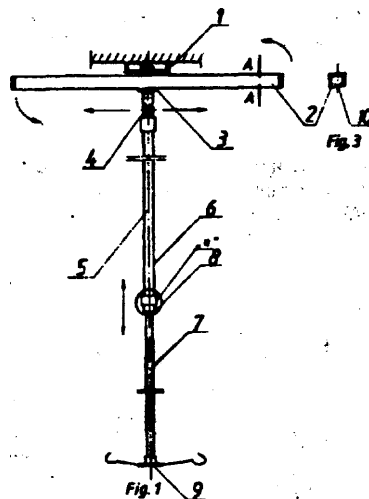
(72) Gajdzis Wojciech, Lasek Andrzej

(54) Przyrząd do mocowania kroplówek lekarskich

(57) Przyrząd do mocowania kroplówek lekarskich jest wyposażony w wieszak (9) połączony z elementem pionowym (5) zamocowanym do konstrukcji nośnej. Element pionowy (5) składa się z współpracujących ze sobą rur (6) i (7) osadzonych suwliwie i połączonych mimosrodowym mechanizmem zaciskowym (8). Dzielony element pionowy (5) podwieszany jest do belki prowadzącej (2) zamocowanej za pomocą zawiesia obrotowego (1).

Przyrząd umożliwia umieszczenie kroplówek w dowolnym położeniu w bezpośredniej bliskości łóżka szpitalnego.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1(21) 302746 (22)9403 23 5(51) B01D 25/00

(31)93 4309366 (32)93 03 23 (33) DE

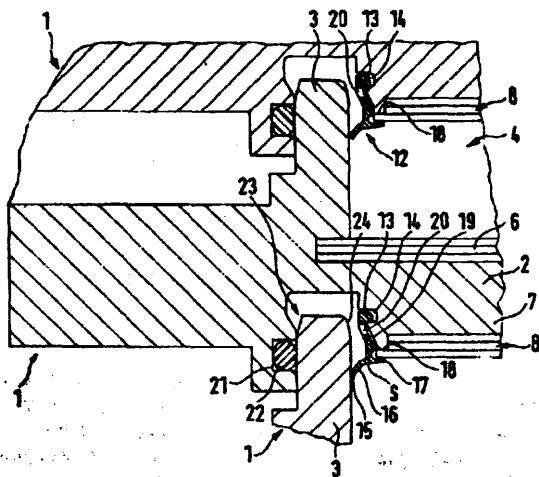
(75) Handtmann Thomas, Biberach, DE

(54) Wkład filtracyjny

(57) Przedmiotem wynalazku jest wkład filtracyjny (1), stanowiący element wieży filtracyjnej. W celu uproszczenia konstrukcji całego urządzenia, opracowano profilową uszczelkę (12)

usytuowaną na płycie dociskowej (7) wkładu filtracyjnego (1), posiadającą krawędź uszczelniającą (15) przeznaczoną do uszczelniania płytki dociskowej (7) względem ścianki bocznej (3) znajdującego się pod spodem wkładu filtracyjnego (1) oraz kołnierz uszczelniający (17) przeznaczony do uszczelniania i podtrzymywania elementu rozprzodającego (8) znajdującego się na płycie dociskowej (7).

(13 zastrzeżeń)



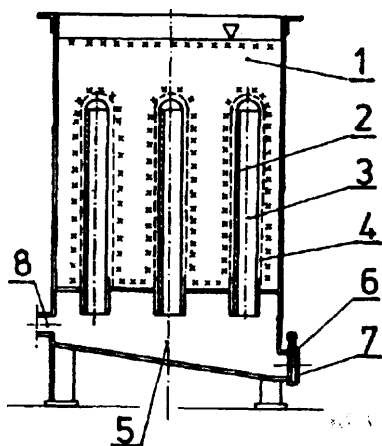
A1(21) 298248 (22)93 03 23 5(51) B01D 29/11

(75) Chruszczewski Wacław, Kraków

(54) Pojemnik ociekowy

(57) Pojemnik ociekowy przeznaczony do odwadniania zawiesin na przykład osadów mineralnych, zagęszczania przecierów spożywczych i innych, charakteryzuje się tym, że ma zbiornik (1) osadu wewnątrz którego umieszczone są ruszty (2) z kanałami (3) przechodzącymi do komory odpływowej (5) pojemnika. Na ruszty (2) nałożone są od strony osadowej elementy filtracyjne (4) oddzielające część osadową od odpływowej. Pod zbiornikiem umieszczona jest komora odpływowa (5) z otworem spustowym (6), ewentualnie wyposażona w zamknięcie kłapowe (7) i króciec ssawny (8).

(1 zastrzeżenie)



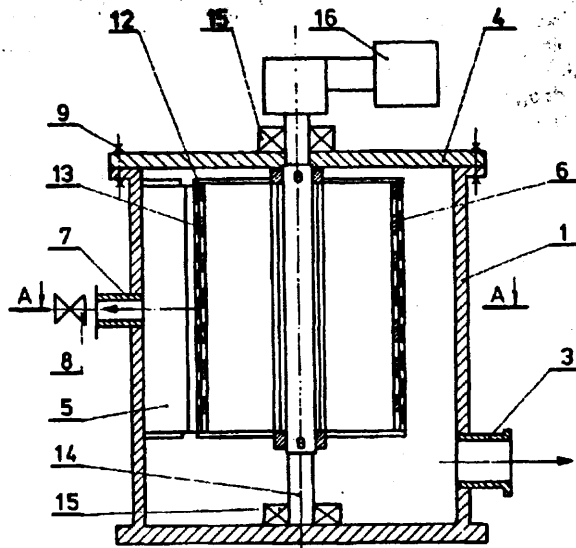
A1(21) 298333 (22) 93 03 30 5(51) B01D 29/62

(75) Lewandowski Stanisław, Wejherowo;
Kiedrowski Tadeusz, Wejherowo

(54) Filtr do czyszczenia wody

(57) Filtr charakteryzuje się tym, że w cylindrycznym korpusie (1) od wewnętrznej strony umiejscowiona jest wzdłuż jego tworzącej czyszcząca komora (5) otwarta od strony sitowego bębna (6), mająca wyprowadzony na zewnątrz rurowy przewód (7) z zawieradłem (8). Od strony wewnętrznej boczne powierzchnie komory są uszczelnione ślizgowo zespołem uszczelniającym (9) w stosunku do zewnętrznej powierzchni sitowego bębna (6) osadzonego na obrotowym wale (14).

(4 zastrzeżenia)



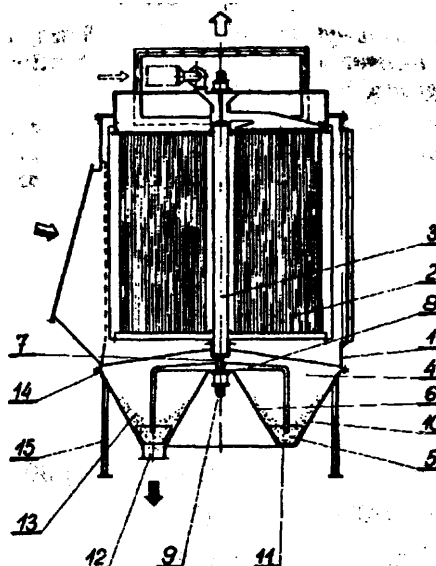
A1(21) 298271 (22)93 03 24 5(51) B01D 46/00

(75) Krajewski Jan, Kraków

(54) Filtr powietrza

(57) Filtr przeznaczony do oczyszczania powietrza i zaopatrzonego w urządzenia do usuwania nagromadzonych pyłów z dolnej części obudowy, ma pierścieniowo-stożkowy zbiornik (4), w którym są zgarniacze (5) i co najmniej jeden ewakuacyjny króciec (12). Pierścieniowo-stożkowy zbiornik (4) wyznaczony jest wewnętrznym stożkiem ściętym (6) i odwróconym stożkiem zewnętrznym (10), których tworzące mają łączące dno (11). Zgarniacze (5) połączone wyprofilowaną belką (8) mają napęd obrotu (9).

(2 zastrzeżenia)

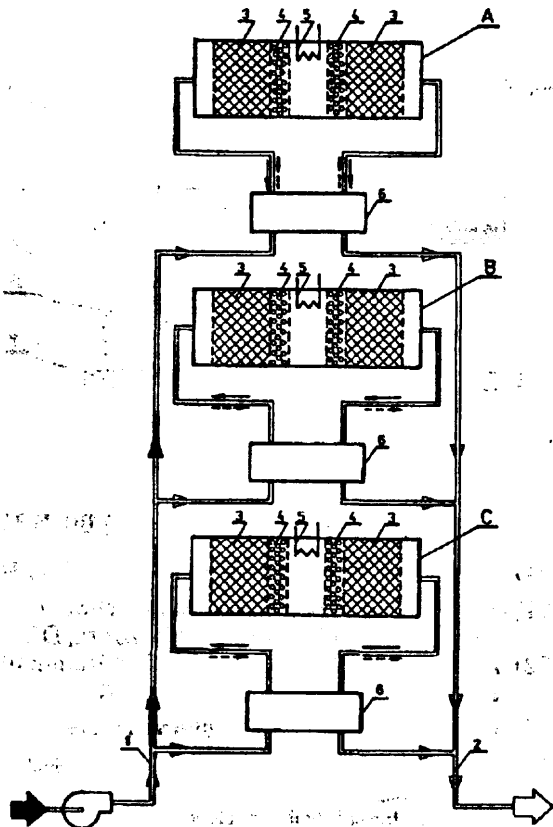


A1(21) 298184 (22)930323 5(51) B01J 8/04
B01D 53/36

- (71) SWINGTHERM Laboratorium Katalizy
Stosowanej Sp.z o.o., Kraków
(72) Wojciechowski Jerzy, Wysocki Zygmunt,
Pindel Marek, Foryś Jadwiga, Zając Andrzej,
Wędzony Tadeusz, Świercz Wojciech
(54) Wielocłonowy rewersyjny reaktor
katalityczny

(57) Wielocłonowy rewersyjny reaktor katalityczny charakteryzuje się tym, że składa się z co najmniej dwóch identycznych członów połączonych równolegle z kolektorem gazów wlotowych (1) z jednej strony i kolektorem gazów wylotowych (2) z drugiej strony oraz wentylatorem, przy czym każdy człon stanowi kompletny reaktor katalityczny wraz z zaworem rewersyjnym (6), składający się z dwóch warstw regenerujących ciepło (3), dwóch warstw katalizatorów (4) i usytuowanych w środkowej części pomiędzy nimi podgrzewaczy elektrycznych (5) lub innych źródeł energii. Wielocłonowy rewersyjny reaktor katalityczny przeznaczony jest do oczyszczania gazów, zwłaszcza o zmiennym natężeniu przepływu, pozwala na kilkakrotne obniżenie okresowych wzrostów stężenia zanieczyszczeń.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 298255 (22)9303 25 5(51) B01J 20/26
B01J 20/32
B01J 39/18

- (71) Instytut Chemii i Techniki Jądrowej,
Warszawa
(72) Bilewicz Aleksander, Fuks Leon
(54) Selektywny sorbent jonów anionowych i
sposób jego otrzymywania

(57) Przedmiotem wynalazku jest selektywny sorbent jonów amonowych i sposób jego otrzymywania

Sposób polega na tym, że żywicę jonowymienną z osadzonymi kationami metalu przejściowego, przeprowadza się roztworem wodorotlenku o stężeniu większym niż $10^{-3} \text{ mol} \cdot \text{dm}^{-3}$, a mniejszym niż $1 \text{ mol} \cdot \text{dm}^{-3}$ w formę OH^- . Jony amonowe ulegają na powierzchni sorbenta przekształceniu do cząsteczek amoniaku, a następnie adsorbują się łącząc się z kationem metalu przejściowego.

Sorbent będący przedmiotem wynalazku może być zastosowany do oczyszczania ścieków od jonów amonowych, a także do regeneracji dializatu w urządzeniu sztucznej nerk.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 302513 (22)9403 07 5(51) B01J 20/30
B01J 21/18

- (75) Kułaziński Marek, Wrocław
(54) Sposób wytwarzania aktywnej powierzchni
węglowej lub nośnika katalizatora w postaci
monolitycznej kształtki węglowej

(57) Sposób polega na tym, że na kształtkę z dowolnego materiału nanosi się w dowolny sposób substancję zawierającą w swoim składzie chemicznym węgiel, po czym poddaje się ją procesom karbonizacji i aktywacji w znany sposób, a także na tym, że kształtkę z materiału zawierającego w swoim składzie chemicznym węgiel poddaje się procesom karbonizacji i aktywacji w znany sposób.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 298351 (22)93 03 31 5(51) B02B 3/02

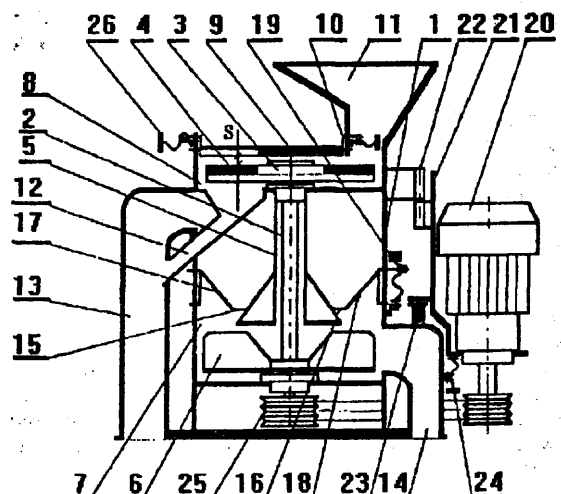
- (71) Akademia Rolniczo-Techniczna im.M.
Oczapowskiego w Olsztynie,
Olsztyn-Kortowo
(72) Zadernowski Ryszard, Mieszkalski Leszek,
Polakowska-Nowak Halina,
Chodkowska-Lossow Bożena

(54) Obluskiwacz do nasion drobnych

(57) Obluskiwacz do nasion drobnych z pionowym wałem napędowym, wirnikiem łopatkowym i silnikiem elektrycznym ma na górnym czopie wału napędowego (2) w komorze (8) zamocowaną płaską tarczę (3) z nakładkami (4) skrawającymi.

Nad tarczą (3) znajduje się pokrywa (9) przymocowana przesuwnie do komory (8).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 298246 (22)93 0323 5(51) B03B 5/68

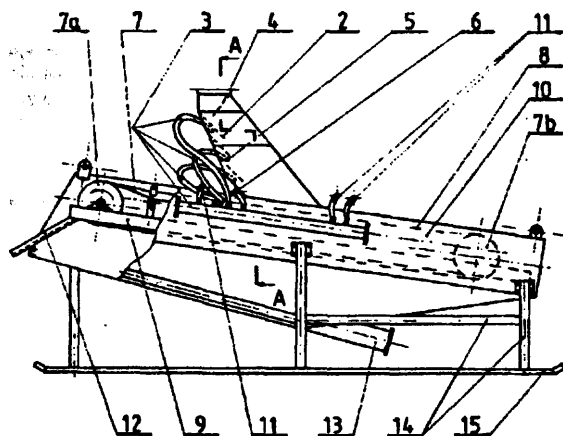
(71) AKPOL Przedsiębiorstwo Projektowo-Produkcyjno-Handlowe Spółka z o.o., Wrocław

(72) Bagdach Zbigniew, Grzesiak Krzysztof, Kurkowiak Tadeusz, Maćkowiak Czesław, Dębicki Jacek

(54) Urządzenie do usuwania zanieczyszczeń organicznych i **ilasto-mułowych**, zwłaszcza z kruszywa naturalnego

(57) Urządzenie zawiera **zasypnik** ustawiony nad przenośnikiem taśmowym obudowanym wanną. Zsuwnia (2) zasypnika zbudowana jest z ukośnie ustawionych płyt, pomiędzy które wmontowano przegubowo zamocowane poszczególne stopnie dysz natryskowych (5).

U dołu zasypnika zamontowane są dysze kierunkowe (6).
(3 zastrzeżenia)



A1(21) 303346 (22)93 08 30 5(51) B03B 9/06 B09B 3/00

(31) 92 4229124 (32) 92 09 01 (33) DE

(75) Lück Harald, Salzburg, AT

(54) Sposób rozkładania **zamkniętych**, zawierających szkodliwe substancje, elementów szklanych na składniki, podlegające odzyskowi

(57) Sposób rozkładania zamkniętych, zawierających szkodliwe substancje, elementów szklanych, jak kineskopy lub lampy jarzeniowe, na podlegające odzyskowi składniki, w którym elementy szklane są dzielone według gatunków szkła, jak szkło z frontu i stożka kineskopów oraz szkło z jarzeniówek, i innych składników, zwłaszcza metalicznych i ceramicznych, oraz usuwane w sensie ponownego wykorzystania materiałów, stanowiących substancje szkodliwe polega na tym, że kompletne elementy szklane są rozdrabnianie na kawałki wielkości dłoni, a następnie uzyskana podczas rozkładania i/lub oddzielona część substancji szkodliwych jest oddzielana od sfalczki szklanej i pozostałych składników, przy czym operacje oddzielania metali magnetycznych, oddzielania metali niemagnetycznych, oddzielania materiałów nieprzezroczystych, jak ceramika, cząstki gliny, kamień i/lub porcelana oraz sortowanie różnych gatunków szkła przeprowadza się w odpowiednich urządzeniach oddzielających.

(37 zastrzeżeń)

A1(21) 298353 (22)9303 31 5(51) B03C 1/03 B03C 1/30

(75) Dyszkiewicz Andrzej, Cieszyn

(54) Sposób i separator do segregacji i identyfikacji cząstek

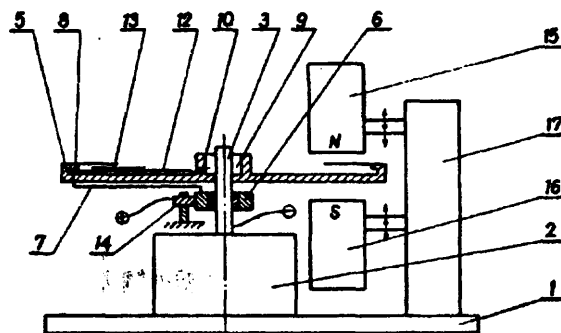
(57) Sposób polega na poddaniu badanej mieszaniny substancji wpływom elektroforezy i **siły** odśrodkowej wywołanej wirowaniem tarczy, przy czym dodatkowo wirująca tarcza poddana jest wpływowi pola magnetycznego oraz zmiennego pola elektromagnetycznego.

Separator wyposażony jest w tarczę o pionowej osi (3) obrotu, przy czym tarcza wiruje między przynajmniej dwoma biegunami magnesu stałego lub **elektromagnesu** (15, 16) i między usytuowanymi pod kątem dwoma elektrodami zasilanymi prądem o zmiennej **częstotliwości** od 0,01 do 100 MHz i napięciu **1000 do 5000 V**.

Tarcza posiada w środku gniazdko (9) na roztwór buforowy. Przestrzeń pomiędzy elektrodą (8) usytuowaną w kolnierzu (5) tarczy a gniazdkiem (9) wyłożona jest **nasiałkowym** materiałem (12), na którym znajduje się **nosnik** (13) z mieszaniną substancji przeznaczonej do badania.

Wynalazek może znaleźć zastosowanie w badaniach biologicznych jak i medycznych.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 302624 (22) 94 03 15 5(51) B09B 3/00

(31)93 4310073 (32)93 0327 (33) DE

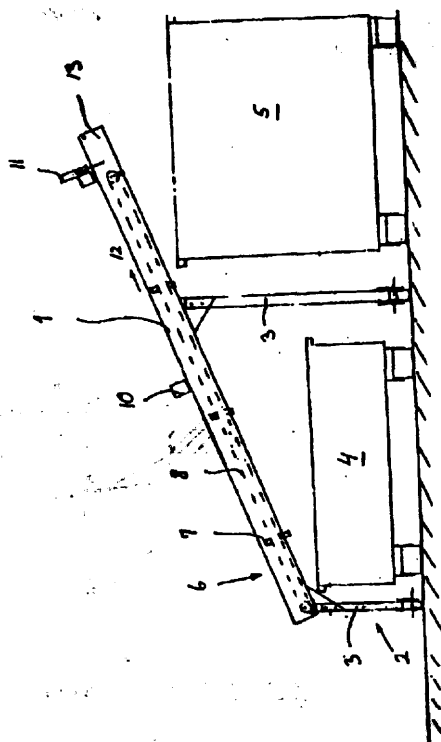
(71) Achterkerke Heinz-Egon, Braunschweig, DE; Fischer Reinhard, Bad Harzburg, DE

(72) Achterkerke Heinz-Egon, Fischer Reinhard, Koecher Helmut, Kopowski Eckart

(54) Urządzenie do likwidacji starych okien

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że instalacja do usuwania starego oszklania z odpowiednich ram okiennych i do następnego rozdrabniania tych ram okiennych zaopatrzona jest w stół roboczy (1) z rozciągającym się na całej jego długości przenośnikiem (7, 8) do odbierania kolejnych, płasko ułożonych ram okiennych, w znajdujące się w stole roboczym (1), poniżej przenośnika, otwory przeletowe dla szkła, w urządzenie **rozkruszające** (10) do rozbijania starego oszklania, umieszczane powyżej stołu roboczego (1), nad otworami przeletowymi dla szkła, we wsparty na podłożu pomost (2) **podtrzymujący** stół roboczy (1), tworzący, znajdującą się poniżej otworów przeletowych dla szkła, przestrzeń dla pomieszczenia kontenera (4), w przyłączone do stołu roboczego urządzenie rozdrabniające dla podawanych ram okiennych po usunięciu oszklania oraz w znajdującą się poniżej urządzenia rozdrabniającego kontener odbierający rozdrobnione części ram.

(33 zastrzeżenia)



A1(21) 298377 (22)93 0402 5(51) B23K 35/362

- (71) Instytut Tele i Radiotechniczny, Warszawa
 (72) Bukat Krystyna, Pięnkowska Barbara,
 Matynia Tadeusz, Chmielewska Elżbieta

(54) Sposób otrzymywania **bezkalafoniowego** topnika do lutów rdzeniowych oraz bezkalafoniowy topnik do lutów rdzeniowych otrzymany tym sposobem

(57) Sposób otrzymywania topnika polega na tym, że produkt odpadowy powstający w procesie syntezy estru dwumetylowego kwasu tereftalowego, o zawartości 90 + 99% wagowych benzoesu metylu, poddaje się transestryfikacji z **pentaerytrytem** w obecności tlenku ołowiu. Reakcję prowadzi się w nadmiarze benzoesu metylu wynoszącym 50-20 moli na 1 mol **pentaerytrytu**, w obecności 0,1 do 3% wagowych PbO w odniesieniu do masy reagentów, w temperaturze 60 + 210°C. Nadmiar nieprzereagowanych substratów **oddestylowuje** się, a produkt transestryfikacji przemycza się octanem etylu i stapia z pozostałymi składnikami **topnika**. Topnik zawiera 70-90% wagowych nośnika będącego produktem wytworzonym przez transestryfikację pentaerytrytu i produktu odpadowego powstającego w procesie syntezy estru dwumetylowego kwasu tereftalowego oraz 1-15% wagowych kwasu cholowego, 1-15% wagowych kwasu **deзокsycholowego**, 1-15% wagowych kwasu **adypinowego**, 0,05-5% wagowych chlorowodoru estru dwumetyloaminoetylowego kwasu p-aminobenzoowego, 0,1-2% bromku N-laurylopiry dyniowego.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 298257 (22) 93 03 25 5(51) B21D 11/20

- (71) Polska Akademia Nauk, Instytut Podstawowych Problemów Techniki, Warszawa
 (72) Frąckiewicz Henryk, G radoń Ryszard, Mucha Zygmunt, Kalita Wojciech

(54) Sposób zaginania i doginania przedmiotów metalowych

(57) **Sposób** zaginania i doginania wzdłuż linii prostych przedmiotów metalowych takich jak płyty, pręty i powłoki o zerowej krzywiznie Gaussa wykonanych z materiałów kruchych lub o dużej twardości, polega na termicznej obróbce materiału przez poddawanie wielokrotnemu, **lokalnemu**, dwufazowemu procesowi nagrzewania i schładzania materiału w obszarze **wzdłuż przynajmniej jednej prostej**. W pierwszej fazie materiał poddaje się nagrzewaniu strumieniem energii wywołującej efekt cieplny, przy czym nagrzewanie prowadzi się wiązką o szerokości równej co najmniej grubości przedmiotu obejmującą symetrycznie linię gięcia. Następnie w nagrzanym obszarze pasma modyfikuje się rozkład temperatury w drugiej fazie **procesu**, w którym materiał poddaje się sztucznemu schładzaniu strumieniem czynnika skierowanego na podgrzany uprzednio obszar materiału w wystarczającej odległości za wiązką ogrzewającą. Materiał schładza się w przybliżeniu do temperatury otoczenia ewentualnie niewiele wyższej oraz studzi się przedmiot do temperatury otoczenia i trwale kształtuje się zagięcie przedmiotu.

(12 zastrzeżeń)

A3(21) 298376 (22)93 0402 5(51) B23K 35/363

(61) 146366

- (71) Instytut Tele i Radiotechniczny, Warszawa
 (72) Drzewiecka Sylwestra, Bukat Krystyna, Miller Anna

(54) Topnik kalafoniowy do lutów rdzeniowych o podwyższonych własnościach dielektrycznych

(57) Topnik stanowi roztwór stały następujących składników: 60-90% wagowych kalafonii sosnowej balsamicznej, 4 + 18% wagowych dwukarboksylowego kwasu alifatycznego o liczbie atomów węgla $C_6 - C_{10}$ i $pK\ 4-5$; 0,5 + 9% wagowych aminy aromatycznej o $pK\ 8-12$; 0,1 + 5% wagowych czwartorzędowej soli amoniowej o liczbie atomów węgla $C_{10} - C_{18}$; 0,4 + 8% wagowych mieszaniny nienasyconych kwasów tłuszczowych o liczbie atomów C_{18} i 1-2 wiązań nienasyconych w łańcuchu, przy czym mieszaninę nienasyconych kwasów tłuszczowych stanowi 34 + 40% wagowych kwasu linolowego, 36 + 40% wagowych kwasu olejowego, 2 + 15% wagowych związków żywicznych oraz 0,1 + 2% wagowych kompozycji zapachowej, złożonej, w odniesieniu do **topnika**, z 0 + 2% wagowych naturalnych olejków eterycznych drzew iglastych, 0 + 0,5% wagowych octanu **terpinyli** i 0 + 1% wagowych octanu izobornylu.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 297825 (22)93 03 25 5(51) B23K 35/34

- (75) Pokrzyk Jadwiga, Gliwice; Pokrzyk Stanisław, Gliwice

(54) Spoiwo do lutowania węglików spiekanych

(57) Przedmiotem wynalazku jest spoiwo do lutowania **węglików spiekanych**, które zawiera - Cu 52-62%, Zn 25-35%, Mn 5-15%, Ni 2-5%, Si 0,02-0,5%.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 298378 (22)9304 02 5(51) B23K 35/363

- (71) Instytut Tele i Radiotechniczny, Warszawa
 (72) Drzewiecka Sylwestra, Bukat Krystyna, Miller Anna

(54) Topnik do lutowania metali z wyjątkiem aluminium

(57) Topnik do lutowania metali kolorowych z wyjątkiem aluminium składa się z 15 + 30% wagowych chloru cynku, 10 + 20% wagowych chloru amonu, 5 + 10% wagowych tlenku cynku, 5 + 10% kwasu dwukarboksylowego o liczbie atomów węgla $C_{17} - C_{18}$, 5 + 10% wagowych polioksyeteru, 25 + 40%

wagowych wody, 0 + 20% mieszaniny węglowodorów alifatycznych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 301606 (22) 93 12 22 5(51) B23Q 1/14
(31)93 4310887 (32)930402 (33) DE

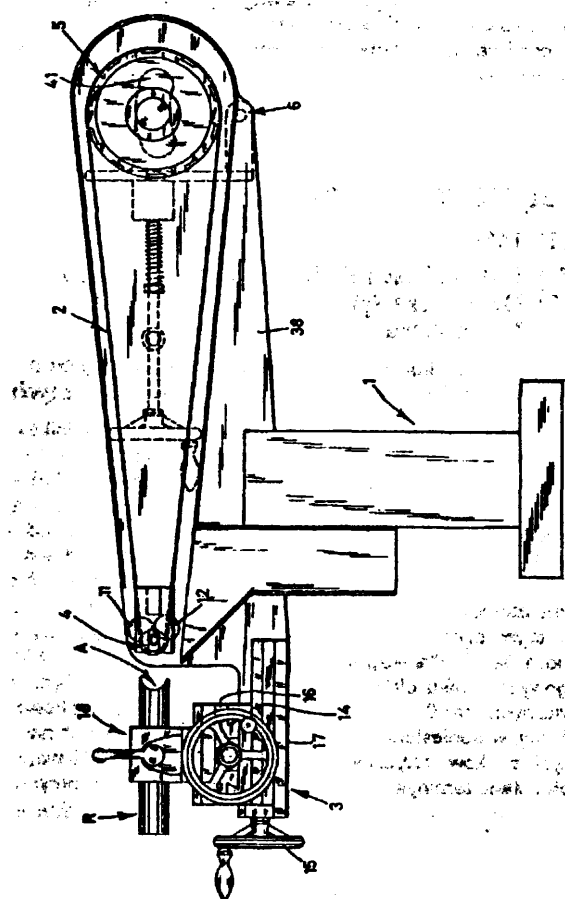
(71) ALMI Machinefabriek B.V., Vriezenveen,
NL

(72) Landhius Jan Jacob

(54) Urządzenie do profilowania końców
elementów rurowych o różnych średnicach

(57) Wynalazek dotyczy urządzenia do profilowania końców elementów rurowych (R), posiadającego obiegowo napędzaną taśmę szlifierską (2), której przednia tarcza prowadząca (4) odpowiada średnicy żadanego wyprofilowania (A), i w którym ta przednia tarcza prowadząca (4) jest łatwo wymienna, przy czym profilowana rura (R) umieszczona jest na suporcie wykonanym jako suport krzyżowy, w urządzeniu uchwytywym, które może być obracane.

(13 zastrzeżeń)



A1(21) 298180 (22)93 0322 5(51) B23Q 17/00

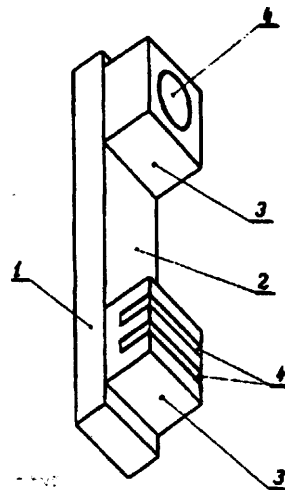
(75) Łoniewski Piotr, Warszawa

(54) Przyrząd do znajdowania położenia osi
wrzecion frezarek i wyciązarek względem
płaszczyzn-baz obrabianego przedmiotu

(57) Przyrząd ma podłużną belkę (1) z płaską powierzchnią boczną (2) i dwa tej samej grubości krawki lub bloczki (3) przymocowane do tej płaskiej powierzchni belki w pobliżu jej obu końców; przy czym krawki lub bloczki są otoczone i/lub

zawierają w sobie wstawki magnetyczne umożliwiające samomocowanie się przyrządu do przedmiotu obróbki.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 298174 (22)93 03 19 5(51) B24B 53/12
B23H 3/00

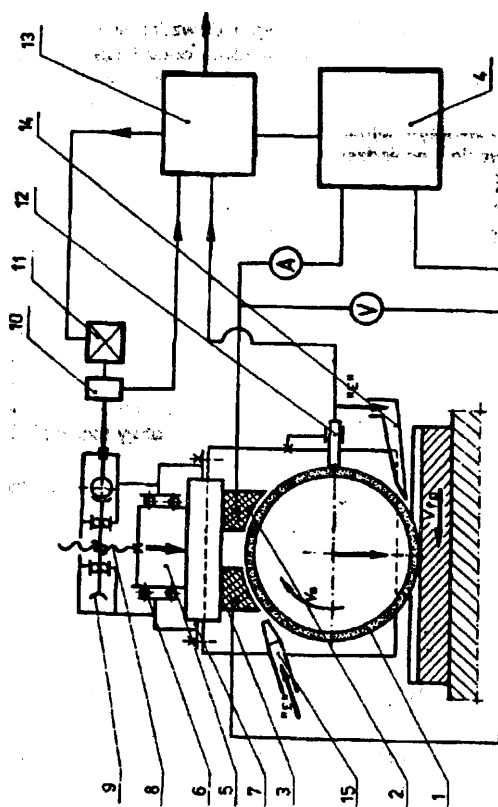
(71) Politechnika Łódzka, Łódź

(72) Gołąbczak Andrzej

(54) Sposób elektrochemicznego ostrzenia
ściernic

(57) Sposób polega na tym, że w pobliżu powierzchni czynnej ściernicy (1) zostają umieszczone dwie węglowe elektrody (2, 3) przy czym w szczelinie między elektrodami (2, 3) i powierzchnią czynną ściernicy (1) zostaje dostarczony niskostężniowy elektrolit, zaś elektrody (2, 3) zostają złączone ze źródłem prądu przemiennego.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 302822 (22) 94 03 28 5(51) B24D 5/08
(31)93 038301 (32)93 03 29 (33) US

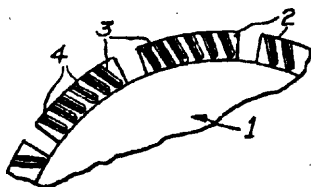
(71) NORTON COMPANY, Worcester, US

(72) Frodin James Eugene, US; Pellow Scott, CA;
Kramp Jean, LU

(54) Narzędzie ściernie

(57) Narzędzie **ściernie** (1) zawiera co najmniej jeden **segment ścierny** (2) składający się ze spoiwa i rozmieszczonych w nim ziaren ścierniwa. Segment **ścierny** (2) zawiera co najmniej jeden składnik silnie ścierny i nitkowe cząstki (4) mikrokrystalicznego tlenku glinu, które mają jednakową orientację. Korzystne cząstki nitkowe są zorientowane prostopadle do powierzchni tnącej lub są do niej równoległe i są umieszczone w pobliżu bocznych krawędzi segmentu (2),

(15 zastrzeżeń)



A1(21) 298311 (22)9303 29 5(51) B25J 1/02

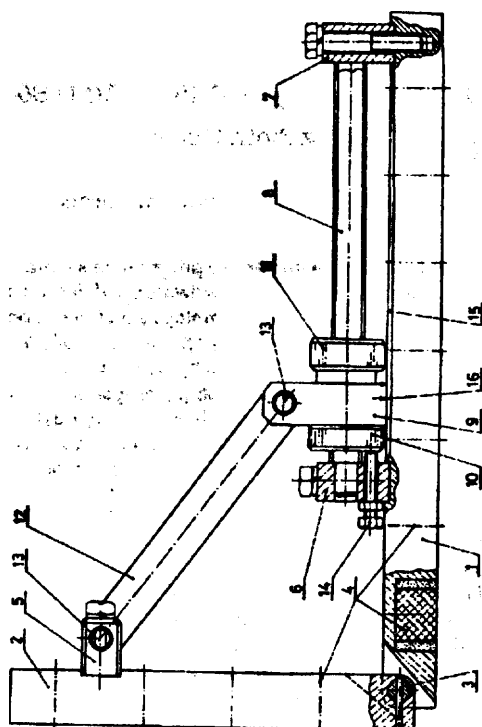
(71) Kolago Marian, Gdańsk

(72) Kolago Marian, Szulc Edward

(54) Kątowy chwytak nastawny

(57) W chwytaku c dwóch **rozchylnie** połączonych ramionach regulacyjny element składa się ze stałego zaczepu (5) przytwierdzonego do krótkiego ramienia (2) i przesuwanego zaczepu (9) osadzonego na śrubie (8) pomiędzy **dwoma** nakrętkami (10) (11). Długie ramię (1) ma dwa wsporniki (6) i (7), w których osadzone są końce śruby (8). Zaczepy (5) i (9) połączone są ze sobą łącznikiem (12).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 298168 (22) 93 03 19 5(51) B28B 7/1
B28B 1/14

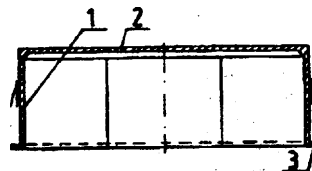
(75) Soja Tadeusz, Nysa; Dutkiewicz Bolesław,
Nysa

(54) Forma do wykonywania prefabrykatów betonowych

(57) Formę stanowi wypraska z tworzywa **termoplastycznego** zaopatrzona w pionowy płaszcz (1), o kształcie przystającym na obwodzie do kształtu półfabrykatu betonowego.

Płaszcz (1) **jest** w dolnej części zamknięty dnem (2), a w górnej otwartej części, zaopatrzonej w zewnętrzny kołnierz (3), prostopadły do płaszcza (1).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 298267 (22)9303 24 5(51) B29C 49/26

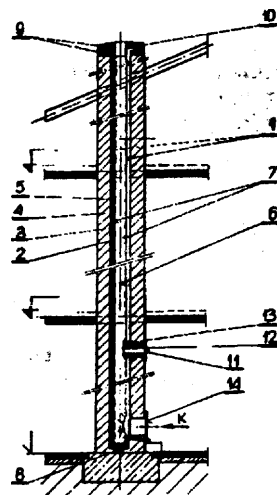
(75) Ślaczka Kazimierz, Rzeszów; Kawka Marek,
Rzeszów; Maciołek Zygmunt, Rzeszów

(54) Wykładzina termiczna przewodu kominowego i wentylacyjnego oraz sposób zabezpieczania przewodu kominowego i wentylacyjnego przed agresywnym działaniem spalin gazu ziemnego

(57) Wykładzinę termiczną przewodu kominowego stanowi rękaw z folii aluminiowej (1), kwasoodpornej, pokrytej od strony zewnętrznej **topliwą** folią polipropylenową (2), umieszczony w rękawie z włókna szklanego (3), przy czym oba to rękawy umieszczone są w rękawie z folii polietylenowej (4).

Sposób zabezpieczania przewodu kominowego przed agresywnym działaniem spalin gazu ziemnego **polega** na tym, że do wnętrza wykładziny termicznej (1) wkłada się **technologiczny** rękaw z folii polipropylenowej (7), a po umieszczeniu ich w przewodzie kominowym (6), zamyka się szczelnie ich wlot i **wylot**, po czym do wewnętrznego rękawa technologicznego (7) wprowadza się sprężone powietrze pod ciśnieniem do 0,6 MPa. Następnie z uformowanej w przewodzie kominowym **wykładziny** termicznej (1) wyciąga się rękaw technologiczny (7), po czym wykładzinę tę mocuje się do głowicy komina (9), wycina się w tej wykładzinie otwór (12) dla czopucha oraz formuje się otwór w drzwiczkach wyczystnych komina.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 298294 (22)93 0329 5(51) B29C 67A2

- (71) Centralne Laboratorium Przemysłu Obuwniczego, Kraków
 (72) Gąsiorowski Kazimierz Paweł, Pasek Stanisław, Klencki Eugeniusz
 (54) Sposób formowania wielowarstwowych spodów z mikrokomórkowych kopolimerów etylenu z octanem winylu metodą bezpośredniego wtrysku

(57) Sposób formowania wielowarstwowych spodów z mikrokomórkowych kopolimerów etylenu z octanem winylu metodą bezpośredniego wtrysku polega na tym, że wcześniej uformowane wewnętrzne warstwy spodu wykonane z mikrokomórkowych kopolimerów etylenu z octanem winylu o gęstości $0,1 \cdot 0,5 \text{ g/cm}^3$ mocuje się na pod podszewie cholewki lub umieszcza się w formie o temperaturze pokojowej. Do formy wtryskuje się stopiony mikrokomórkowy kopolimer etylenu z octanem winylu o gęstości $0,65 - 1 \text{ g/cm}^3$. Korzystnie na cholewkę nanosi się klej poliuretanowy.

Sposób według wynalazku umożliwia wytwarzanie lekkich spodów do obuwia, złożonych z warstw o różnych gęstościach i różnych kolorach.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 298316 (22)9303 31 5(51) B29C 67/14

- (71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa
 (72) Rumiński Andrzej, Nowak Wanda, Kłochowicz Krzysztof, Szmidt Jerzy
 (54) Sposób wykonywania elementów z tworzyw piankowych o wzmocnionej powierzchni

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonywania z tworzyw piankowych, a w szczególności ze styropianu, elementów o wzmocnionej powierzchni, polegający na tym, że kształtek elementu formuje się z polistyrenu spienionego o gęstości $30 - 250 \text{ kg/m}^3$ i powleka warstwą kompozycji o grubości $0,25 - 1 \text{ mm}$ z ciekłej żywicy epoksydowej uelastycznionej dodatkiem rozcieńczalnika aktywnego, utwardzoną utwardzaczem poliaminowym, zawierającą napelniacze: wodorotlenek glinu oraz pył aluminiowy, a także stabilizator UV i ewentualnie pigment Ca-łocść kompozycji rozcieńcza się trudnołotnymi alkoholami, a jej utwardzanie przyspiesza się za pomocą podwyższonej temperatury, promieniowania podczerwonego lub urządzeń mikrofalowych.

(3 zastrzeżenia)

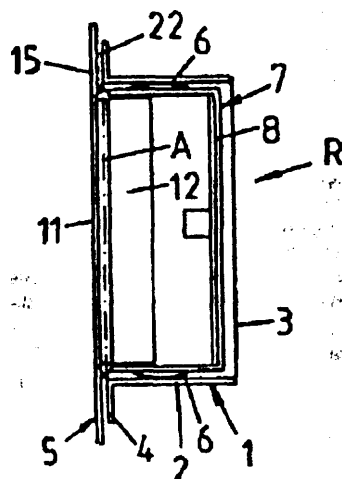
A1(21) 302642 (22) 94 03 16 5(51) B29D 12AX

- (31) 93 4308948 (32) 93 03 19 (33) DE
 (71) SCHAKO Metallwarenfabrik Ferdinand Schäd KG- Zweigniederlassung Kolbingen, Kolbingen, DE
 (72) Müller Gottfried, Hipp Paul
 (54) Sposób wytwarzania wylotu powietrza i wylot powietrza

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania wylotu powietrza z wbudowanej ramy (1) z zamocowaną kratką wentylacyjną (5), który charakteryzuje się tym, że kratkę wentylacyjną (5) wytwarza się metodą wtryskową, korzystnie z tworzywa sztucznego.

Wynalazek dotyczy także wylotu powietrza, którego kratka wentylacyjna wykonana jest z materiału dającego się wtryskiwać, korzystnie z tworzywa sztucznego. Kratka wentylacyjna (5) zawiera trzpienie łączące do łączenia sąsiednich krątek wentylacyjnych.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 298301 (22)9303 25 5(51) B60Q 1

- (75) Pelc Andrzej, Kraków
 (54) Zabezpieczenie kierowcy pojazdu samochodowego przed osłepieniem światłami pojazdu nadjeżdżającego z przeciwka

(57) Zabezpieczenie polega na tym, że wykorzystuje się fizyczne zjawisko wygaszania wiązki światła spolaryzowanego, podczas gdy płaszczyzna polaryzacji światła i płaszczyzna polaryzacji filtru polaryzacyjnego krzyżują się pod kątem prostym.

Zabezpieczenie zawiera filtry polaryzacyjne umieszczone w pojeździe na drodze światła do oczu kierowcy pojazdu, przy czym płaszczyzna polaryzacji filtrów polaryzacyjnych umieszczonych w pojeździe tworzy z pionem kąt 45° stopni, zaś płaszczyznę polaryzacji filtrów umieszczonych na drodze światła wysyłanego przez reflektory przednie oraz filtru umieszczonego na drodze światła do oczu kierowcy pojazdu są równoległe.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 298167 (22) 93 03 19 5(51) B60S 1/08

- (71) Skrobotowicz Piotr, Opole
 (72) Mróz Marek
 (54) Sposób i układ do sterowania pracą wycieraczki

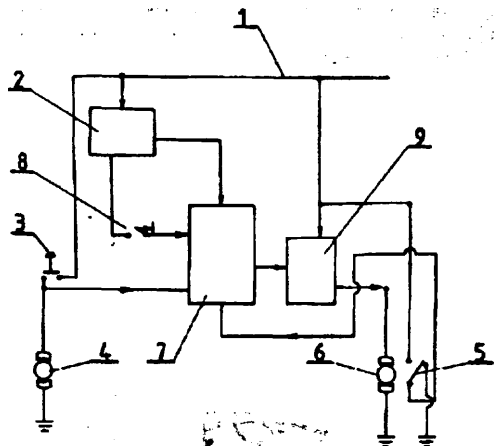
(57) Sposób polega na tym, że programuje się pracę wycieraczek według czasu pracy spryskiwacza dzieląc go na dwie części: czas pracy spryskiwacza mniejszy od $0,5 \text{ sek}$ powoduje jeden ruch wycieraczki, czas pracy spryskiwacza większy od $0,5 \text{ sek}$ powoduje co najmniej dwa ruchy wycieraczki.

Następnie włącza się pompę spryskiwacza na czas mniejszy od $0,5 \text{ sek}$ i jednocześnie mierzy się odstęp pomiędzy kolejnymi włączeniami pompy spryskiwacza, a wynik pomiaru przekazuje się do programatora gdzie programuje się odstęp czasu kolejnych włączeń wycieraczki.

Układ zawiera programator (7), którego wejście jest połączone z wyjściem zespołu zasilania (2). Do drugiego wejścia programatora (7) jest podłączone wyjście silnika pompy spryskiwacza (4), a do trzeciego wejścia jest podłączone wyjście z wyłącznika krańcowego wycieraczek (5), do czwartego wejścia podłączone jest wyjście przełącznika pauzy (8).

Wyjście programatora (7) jest połączone z wejściem czlonu wykonawczego (9).

(5 zastrzeżeń)



**A1(21) 302656 (22)94 0317 5(51) B60T 11/04
B61H 15/00**

(31)93 4309347 (32)93 03 23 (33) DE

(71) Knorr-Bremse AG, München, DE

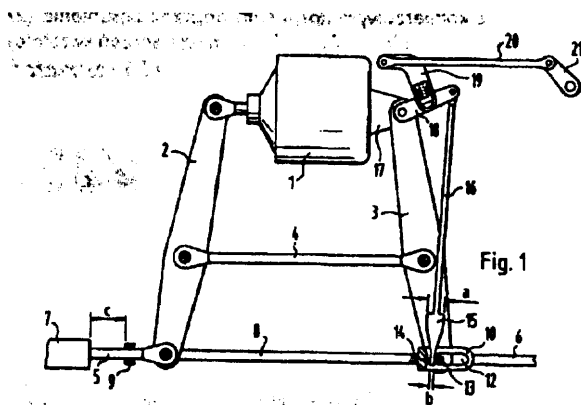
(72) **Hille Wolfram**

(54) Przystawny drążek sterujący do nastawiacza przekładni hamulcowej

(57) W pojeździe szynowym z układem hamulcowym, wyposażonym dla zastosowania przy zmianach systemów hamulcowych wprowadza się **przestawialny** dźwignię sterujący dla nastawiaacza **przekładni** hamulcowej, który przy zmianie systemu zapewnia też jednocześnie przestawienie kontrolowanego przez ten dźwignię skoku dosięgnięcia szczęk.

Zgodnie z wynalazkiem osiąga się to dzięki temu, że odwrócony od nastawiacza przekładni hamulcowej (7) koniec drążka sterującego (8) **posiada leb** wladsty (10), którego widelki **mają po jednym podłużnym otworze** (12), że pomiędzy przechodzącym przez te otwory czopem (13) i podstawą **lba** wladstego (10) wykonaną jako zderzak (14) prowadzony jest suwak (15) o zmiennej szerokości, którego przedłużacz o kształcie drążka (16) połączony jest przegubowo z **dźwignią nastawczą** (18) umocowaną obrotowo na wsporniku (17) cylindra hamulcowego (1). **Dźwignia nastawcza** (18) przenosi na siebie wychylną pod napięciem sprężyny dźwignię włączającą (19) i tworzy z nią **dźwignię katową**, mającą poprzez łącznik (20) połączenie z **przetwórczem** (21).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 302641 (22)94 03 16 5(51) B60T 15/18

(31)93 4309298 (32)93 03 23 (33) DE

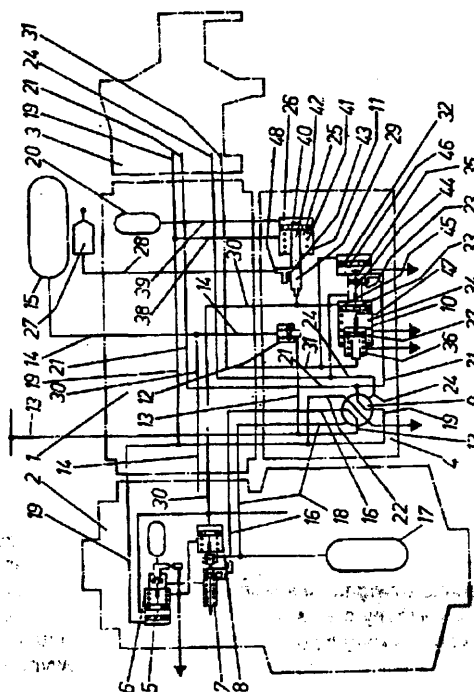
(71) KNORR-BREMSE AG, Monachium, DE

(72) **Hille Wolfram**

(54) Zawór sterujący do odhamowującego stopniowo hamulca pneumatycznego

(57) Odpowiadający przepisom UIC i działający samodzielnie w obszarze kolei, należących do UIC, zawór sterujący oraz układ dwudrożny (3) zaworu sterującego Matrossowa 483 zostały połączone za pośrednictwem urządzenia dodatkowego (4), składającego się z opóźniacza napełniania (11), elementu kontroli wejścia/wyjścia (10) i przełącznika wielodrogowego (9), oraz nasadzonego na zgodny z przepisami UIC zawór sterujący tłoka blokującego (5), przy czym w jednym z możliwych stanów roboczych urządzenie przyspieszające i element kontroli wejścia (8) zaworu sterującego dla obszaru UIC są blokowane, a jednocześnie podłączony jest oddzielny element kontroli wejścia/wyjścia (10).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 302716 (22)9403 22 5(51) B61B 10/02

(31)93 640 (32)9303 30 (33) AT

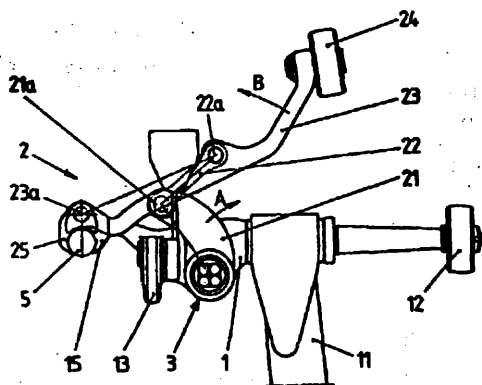
**(71) Konrad Doppelmayr & Sohn
Maschinenfabrik Gesellschaft m.b.H. & Co
KG, Wolfurt, AT**

(72) **Switzeny Kurt**

(54) Urządzenie do sprzęgania środka transportu

(57) Ujawniono urządzenie do sprzęgania **środk**a transportu, takiego jak na przykład kabiny lub **kzesełka**, z linią napędową **lub nośno-napędową** (5) instalacji kolei linowej, posiadające wyposażony w krążki biegowe (13) korpus zaciskowy (1), na którym jest **umieszczona**, zamocowana sztywno pierwsza szczeka zaciskowa (15), oraz przestawna obrotowo względem pierwszej szczęki zaciskowej druga szczeka zaciskowa (25). Druga szczeka **zaci**-skowa (25) jest umieszczona na jednym końcu dwuramiennej dźwigni zaciskowej (23), a na drugim końcu tej dźwigni **przewi**-dziany **jest**, współpracujący z szynami sterowniczymi element sterujący, zwłaszcza krążek sterujący (24), przez który dźwignia zaciskowa (23) jest obracana względem korpusu zaciskowego (1) w kierunku przeciwnym do kierunku działania co najmniej jednej sprężyny skrętowej (3), wskutek czego druga szczeka zaciskowa (25) przechodzi w położenie **otwarcia**. Przy tym pomiędzy dźwignią zaciskową (23), a sprężyną skrętą (3) **przewi**-dziany jest przegub dźwigni kolanowych (21, 22).

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 298157 (22)93 03 19 5(51) B61J 3/04

(71) PROJTRANS Przedsiębiorstwo
Produkcyjno-Usługowo-Handlowe Spółka z
o.o., Bytom

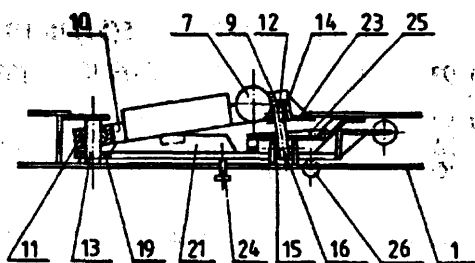
(72) Walczyszyn Stanisław, Kwiatkowski Adam,
Kielak Andrzej, Dybek Zbigniew, Bialek
Andrzej, Turek Zdzisław

(54) Wózek przetokowy

(57) Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie** zmniejszenia gabarytu rozsprężnionego **wózka**, poprzez chowanie zespołów sprzęgania ruchem sferycznym; do **środk**a z jednoczesnym opuszczaniem do konstrukcji **nośnej**.

Wózek przetokowy ma konstrukcję nośną z zespołami: jezdny, sprzęgania i sterowania. Zespół jezdny ma koła i poziomą **rolkę** toczącą się po wnętrzu szyn. Zespół sprzęgania stanowi uchylna dźwignia (10) i łącznik (14), osadzone w trzech kulistych przegubach (11), (12) i (15) oraz głowice (9) z **zabiera-**kową rolką (7) zachodzącą za koło wagonu. Zespół sterowania ma poziomą **dźwignię** osadzoną przy przegubie (11) poddaną działaniu sprężyny oraz wchodzącą w zaczep uchylnej **dźwigni** (10) i pionową dźwignię (25) pracującą w obszarze ruchu głowicy (9). Obie dźwignie przestawiane są wysięgnikowymi kółkami (24).

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 302838 (22)94 03 30 5(51) B62B 5/00

A47B 31/00

(31)93 9303650

(32)93 0330

(33) FR

(71) GUITEL-ETIENNE MOBILOR, Le Pré
Saint Gervais, FR

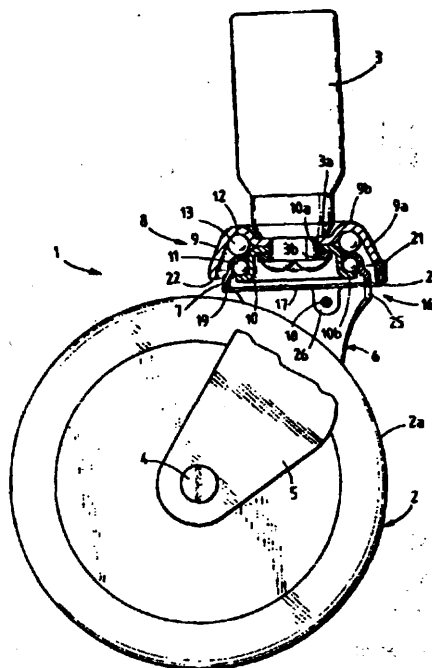
(72) Bertrand Claude, Hrabina Jean

(54) Rolka samonastawna z blokadą kierunkową

(57) Rolka charakteryzuje się tym, że płaska sprężyna (17) jest usytuowana w przestrzeni ograniczonej z jednej strony łożyskiem podporowym (8), a z drugiej bieżnikiem (2a) kółka (2) i jest połączona przegubowo w środkowej części z uchwytem widelkowym (6), przy czym pierwszy koniec (19) płaskiej sprę-

żyny (17) opiera się na **osłonie** (7), a na drugim **końcu** (20) znajduje się blokująca zapadka (21) wchodząca we wgłębienie w pierścieniowej miseczce (9, 10).

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 298217 (22)930324 5(51) B62D 7/06

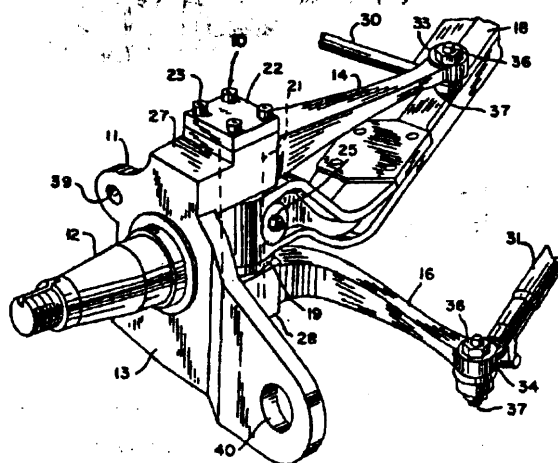
(75) Mitchell James, Mequon, US

(54) **Jednoczęściowa** zwrotnica

(57) Wynalazek dotyczy jednoczęściowej zwrotnicy do ciężkich pojazdów przemysłowych, takich jak samochody ciężarowe.

Zwrotnica ma kołnierzowy korpus (11), w którym ramię (16) poprzecznego drążka kierowniczego i w pewnych **przypad-**kach ramię zwrotnicy odchodzą od kołnierzowego korpusu (11) w sposób jednoczęściowy. Kołnierzowy korpus jest skonstruowany tak, **aby przyjmować** na siebie zespół **hamulca**, a czop piasty koła odchodzi od tego kołnierzowego korpusu również w sposób jednoczęściowy. Korzystnie ramię (14) zwrotnicy lub ramię (16) poprzecznego drążka kierowniczego jest połączone przy kuciu z kołnierzowym korpusem poprzez zgrubienia (27, 28), które służą do połączenia z osią poprzez sworzeń zwrotnicy.

(16 zastrzeżeń)



A1(21) 302763 (22)94 03 24 5(51) B62D 7/14

B62D 13/00

(31)93 4310171 (32)93 03 29 (33) DE

(71) KAMAG Transporttechnik GmbH & Co.,
Ulm, DE

(72) Weinmann Karl, Deissler Norbert

(54) Samochodowy ciągnik **podnośny** do
przemieszczania ładunków z wykorzystaniem
palet

(57) Przedstawiony ciągnik jest odporny na działanie zakłóceń i nadaje się zwłaszcza do przemieszczania ładunków za pomocą tak zwanych "kaset". W ciągniku przewidziano dla osi jezdnych (11 - 14) po dwie osie lamane, z których każda jest umocowana do ramy nośnej (4) w sposób umożliwiający **obracanie** się wokół pionowej osi (16), przy czym przewidziano urządzenie sterujące, które przy **jeździe** diagonalnej wprowadza wszystkie osie lamane, przez ich skrócenie w lewo ewentualnie w prawo, w określone położenie oporowe, niezależnie od kąta ustawienia właściwego ciągnika (1) względem ramy nośnej (4).

(13 zastrzeżeń)



A1(21) 298210 (22)93 03 24 5(51) B62D 61/10

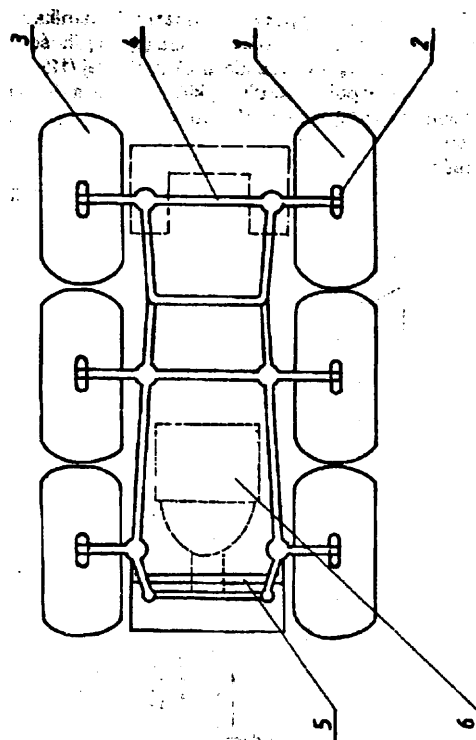
(75) Greta Edmund, Moryn

(54) Pojazd wielokołowy

(57) Pojazd **wielokołowy** wyposażony jest w sześć kół (1) o dużej średnicy. Koła pojazdu zbudowane są z małej i lekkiej felgi (2), na której osadzone są dętki (3) dużej średnicy. Dętka (3) wypełniona jest wewnątrz niewielką ilością płynu hamulcowego, co wpływa na dobre wyważenie kół (1). Koła (1) osadzone są na osiach (4) przymocowanych do wspólnej lekkiej ramy (5) współpracującej z silnikiem (6).

Pojazd według wynalazku znajduje zastosowanie jako **zabawka**. Odpowiednio wyposażony może być stosowany w rolnictwie i ogrodnictwie.

(2 zastrzeżenia)



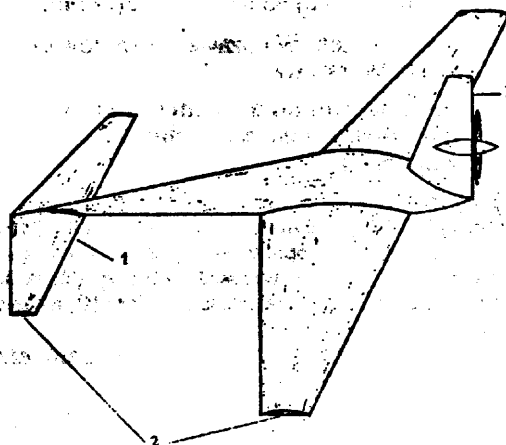
A1(21) 298309 (22) 93 03 29 5(51) B64C 5/02

(75) Baranowski Brunon, Rumia

(54) Samolot

(57) Samolot charakteryzuje się tym, że małe skrzydło (1) znajduje się w czasie lotu z przodu samolotu.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 298346 (22)93 04 01 5(51) B64C 5/10

(71) WARSZAWA-OKĘCIE Państwowe
Zakłady Lotnicze Zakład Doświadczalny
Samolotów Lekkich i Wyposażen
Agrolotniczych, Warszawa

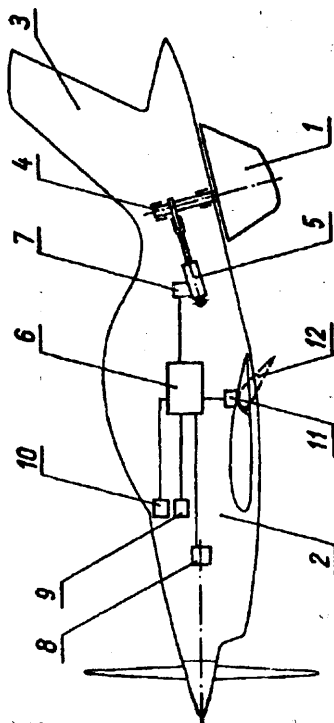
(72) Frydrychewicz Andrzej, Skorski Władysław

(54) Urządzenie do równoważenia w samolocie
momentu od strumienia **zaśmigłowego**

(57) Urządzenie zawiera pletwę (1) osadzoną w kadłubie (2), poniżej usterzenia pionowego (3), która może być wychylana w obie strony.

Mikroprocesor (6) pobiera sygnały od miernika mocy (8) zespołu napędowego, wysokościomierza (9), prędkościomierza (10) i czujnika (11) wychYLENIA kłapy skrzydłowej (12), po czym przetwarza je na impulsy sterujące, które przesyła do mechanizmu sterowniczego (5), w celu takiego wychYLENIA płetwy (1) aby w każdych warunkach lotu był zrównoważony moment od strumienia zaśmigłowego.

(2 zastrzeżenia)



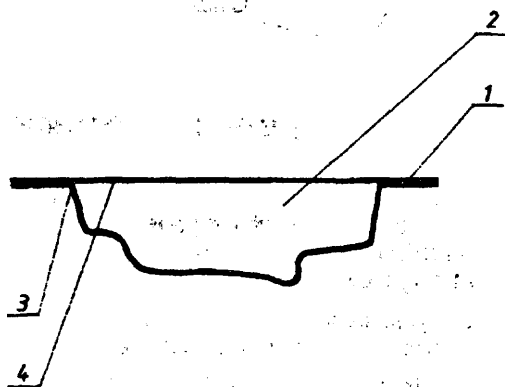
A1(21) 298207 (22)93 03 24 5(51) B65B 3/04

(75) Burski Leszek, Warszawa; Burnatowicz Marek, Warszawa

(54) Sposób formowania i jednoczesnego pakowania, zwłaszcza produktów spożywczych

(57) Sposób polega na uprzednim nadrukowaniu od strony zewnętrznej folii (1), po czym tak przygotowaną folię (1) kształtuje się w urządzeniu termopróżniowym, uzyskaną formę wypełnia się ciepłą masą (2) do wysokości obrzeży (3), schładza, przykrywa warstwą elastycznej folii lub papieru (4), a następnie zgrzewa.

(1 zastrzeżenie)



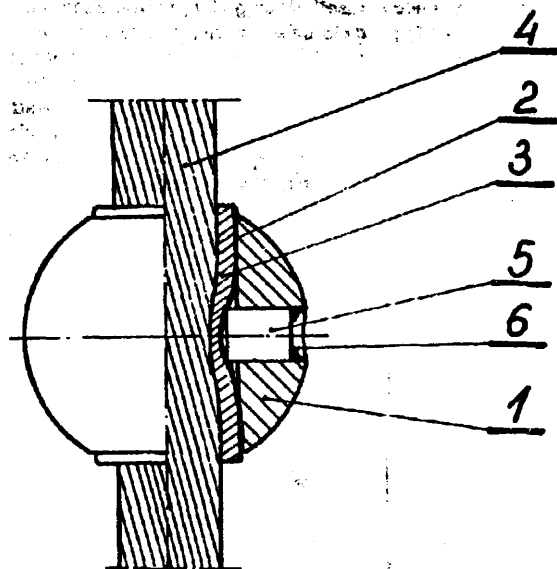
A1(21) 298334 (22)93 0330 5(51) B65G 15/00

(75) Krajewski Jan, Kraków

(54) Ciężno linowe

(57) Ciężno, zwłaszcza do przenośników materiałów pyłowych, zaopatrzone w linę, nieprzesuwny element osadcy, charakteryzuje się tym, że element osadcy (1) zaopatrzone w odkształcalną tuleję (3) umieszczoną na linie (4) ma zakleszczający korek (5) osadzony w bocznym otworze (6) elementu osadczego (1).

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 302625 (22)94 03 15 5(51) B66F 9/07

(31)93 9304210 (32)930320 (33) DE

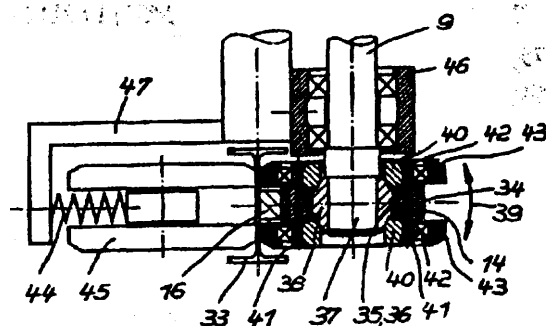
(71) GHaushahn Automationssysteme GmbH, Stuttgart, DE

(72) Breitenbach Bernhard, Fichter Dietrich, Kirschner Thomas, Krause Andreas, Rieger Wolfgang, Riffert Thomas

(54) Urządzenie do obsługi regałów

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do obsługi regałów, prowadzone w sposób wymuszony za pomocą zębników (14) ząbujących się z zębatkami, w którym dolny zębnik (14) jest ułożyskowany przegubowo i może być przechylny w kierunku strzałki (39).

(16 zastrzeżeń)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1(21) 298197 (22)93 03 22 5(51) C01B 21/00

(75) Paczkowski Marian, Katowice

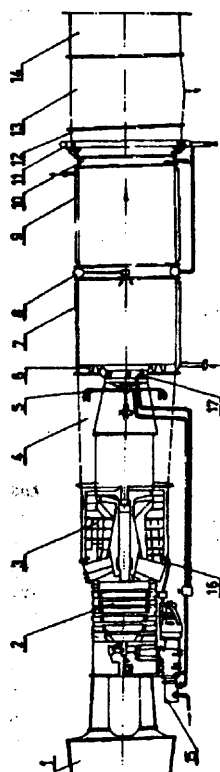
(54) Sposób wytwarzania gazów **inertnych**

(57) Sposób wytwarzania gazów inertnych polega na redukcji tlenu z powietrza w wielostopniowym procesie spalania paliwa naftowego i dyfuzyjnego **ochładzania** wodą produktów **spalania**.

Sposób ten realizowany **jest** w wysokowydajnej wytwornicy. Turbosprężarka (2) zasysa i **przełacza** powietrze przez układ komór (3), (4), (7), (8) i (9). W komorach (3), (4) i (7) **wtryskiwacze** (5), (16) i (17) rozpylają paliwo. W komorze (3) następuje wstępna redukcja tlenu, po czym w komorze (4) paliwo miesza się i odparowuje w gorącym powietrzu. Mieszanka **paliwo-powietrze** spala się w komorze 7. Proces spalania jest gwałtownie **ochładzany** wodą z dyszy w komorze 8, zaś w komorze 9 dopalane są produkty niepełnego i niecałkowitego spalania oraz dysocjacji. W komorach 10 i 12 produkty redukcji są dyfuzyjnie **ochładzane** wodą i wytwarzany jest gaz **inertny** zamglony, który na drodze przepływu w przewodzie 14 **doc** **Wadza** się i dalej jest odprowadzany dla celów technologicznych.

Wytworzony gaz inertny jest roztworem azotu, dwutlenku węgla, wody w kroplach i pary wodnej. Tlen i składniki palne są w ilościach śladowych. Gaz inertny stosowany jest w pożarnictwie.

(2 zastrzeżenia)

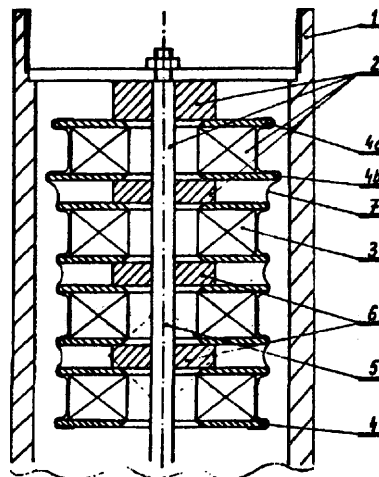


(54) Sposób i urządzenie do obróbki cieczy z wykorzystaniem pola magnetycznego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie podniesienia **skuteczności** uzdatniania wody. Sposób charakteryzuje się tym, że uzdatnianej cieczy nadaje się zwiększoną szybkość przepływu na początku kanału przepływu przy podwyższonym natężeniu pola magnetycznego i obniżonym ciśnieniu wewnętrznym, wytwarzając mikropęcherzyki powietrza oraz deformacje warstw podwójnych w micelach koloidów, również krzemianowych, aw dalszej części kanału przepływu powodując zwiększenie **deformacji** w ładunkach elektrycznych warstw podwójnych w micelach koloidów, również krzemianowych oraz w mikropęcherzykach powietrza przy pomocy pulsującego działania wymienionych parametrów na uzdatnianą ciecz w dalszej części kanału **przepływu**, na skutek czego w uzdatnianej cieczy powstają polikondensaty kwasu krzemowego oraz następuje koagulacja innych koloidów.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma nabiegunniki (4) dzielone, składające się z dwóch segmentów, pomiędzy którymi zachowana jest pusta komora i co najmniej dwa segmenty nabiegunników (4a) (4b), usytuowane na początku kanału przepływu cieczy, mają zewnętrzną średnicę większą od średnicy (d) pozostałych segmentów nabiegunników (4), przy czym **średnica** drugiego z nich jest większa niż średnica pierwszego.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 298314 (22) 93 03 29 5(51) C02F 3/00

(75) Kusznik Waław, Gliwice; Balcer Bolesław, Gliwice; Kapko Tomasz, Gliwice; Krawczyk Jakub, Gliwice; **Mączyński** Andrzej, Gliwice

(54) Sposób biologicznego oczyszczania ścieków osadem czynnym oraz biologiczna oczyszczalnia ścieków

(57) Sposób biologicznego oczyszczania **ścieków** polega na tym, że w strefach denitryfikacji i nityfikacji zachowuje się jednakowe stężenie osadu **1,5-5,0 kgsm/m³** oraz obciążenie osadu **0,03-0,20 kgBZT5/kg osadu x doba**. Objętość strefy denitryfikacji wynosi **0,25-1,0** objętości strefy nityfikacji. Do strefy denitryfikacji recyrkuuje się osad w ilości **0,1-1,5** strumienia

A1(21) 298254 (22)93 03 25 5(51) C02F 1/48

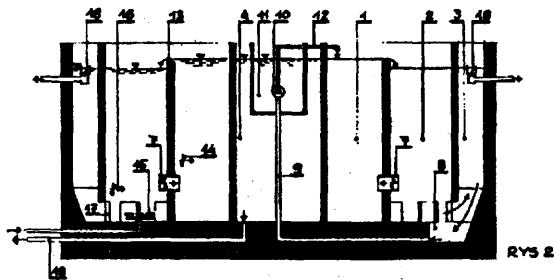
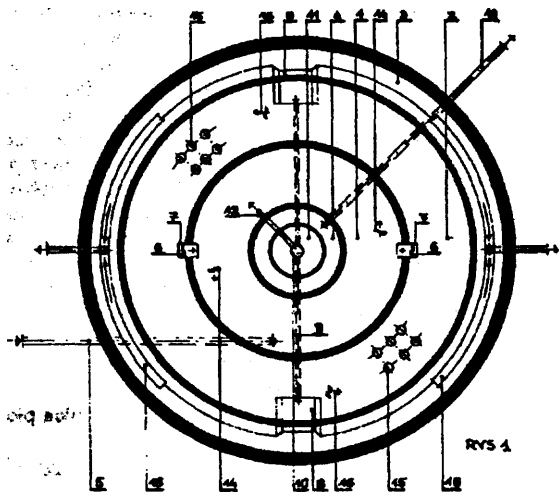
(75) Szkatuła Antoni, Kraków; Kopec Marek, Kraków

ścieków surowych oraz mieszaninę ścieków i osadu czynnego ze strefy nitrifikacji w ilości 0,5-4,0 strumienia ścieków surowych. W strefie denitryfikacji stężenie tlenu wynosi poniżej 0,5 mg/l, a w strefie nitrifikacji od 1,5 do 2,5 mg/l. Do strefy nitrifikacji wprowadza się ewentualnie sole żelaza.

Bilogeniczna oczyszczalnia ścieków złożona jest z pierścieniowych komór: denitryfikacji (1), nitrifikacji (2) i sedymentacji (3). W ścianie między komorami (1) i (2) znajduje się górny przelew ścieków (13) i otwór recyrkulacji mieszaniny ścieków i osadów z pompą (6) umieszczony najwyżej w 1/3 wysokości ściany.

Osad podawany jest pompą (10) umieszczoną w zbiorniku (11), znajdującym się w zagęszczacz osadu (4).

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 298288 (22)9303 29 5(51) C02F 5/00

(75) Wieczorek Marian, Koszalin; Perzyński Władysław, Wałcz

(54) Sposób chemicznego czyszczenia rurociągów, zwłaszcza sieci wodociagowych

(57) Sposób polega na tym, że czyszczony odcinek sieci wodociagowej wypełnia się roztworem wodnym zawierającym 3,1% do 10% masowych kwasu cytrynowego, korzystnie 5% do 8% masowych oraz 8% do 20% masowych glukonianu sodu, po czym roztwór ten przetrzymuje się w przewodach rurowych przez 8 do 30 godzin, wymuszając co 8 godzin pulsacyjny przepływ roztworu w instalacji.

Po zakończonym procesie rozpuszczania osadów sieć płucze się wodą lub mieszaniną wodnopowietrzną aż do całkowitego usunięcia zanieczyszczeń.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 302748 (22)9403 23 5(51) C03B 5/027

(31)93 9303288 (32)93 0323 (33) FR

(71) Saint-Gobain Vitrage International, Courbevoie, FR

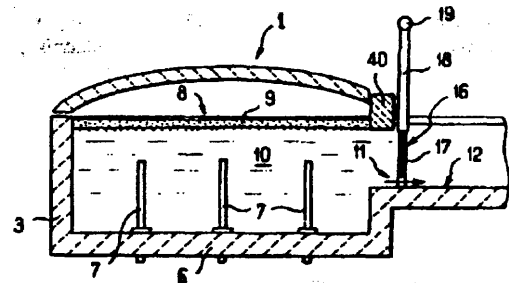
(72) Muniz Jose Antonio Co to, ES; Goicoechea Luis Grijalba, ES; Lemaillé Maurice, FR

(54) Sposób i urządzenie do topienia szkła

(57) Urządzenie, w szczególności piec elektryczny do topienia szkła przy tzw. chłodnym sklepieniu, charakteryzuje się tym, że zawiera przedział topienia (1) ze spustem wylotowym (11), ograniczonym w górnej części zaporą ruchomą (16), mającą część górną (18), ciągnącą się ku górze poza poziom szkła oraz część dolną (17), przeznaczoną do całkowitego zanurzenia w roztopionym szkłe i mającą ścianki z metalu lub stopu metali, odpornego na korozję ze strony roztopionego szkła.

Każd do topienia (1) ma ściany oraz w przybliżeniu poziome dno wykonane z materiału żaroodpornego i wyposażona jest w pionowe elektrody (7). Zestaw materiałów (8), podlegających zeszkleniu, doprowadza się u góry pieca, przy czym tworzy on warstwę wypływającą (9) nad roztopionym szkłem. Stopione szkło odprowadza się przez spust (11) z zastosowaniem ruchomej zapory (16) do regulowania jego przepływu. Zapora ta została szczegółowo opisana. Zastosowanie odprowadzania stopionego szkła przez otwór o wysokości regulowanej w zależności od ilości spuszczonego szkła i/lub od zestawu szklarskiego jest charakterystyczną cechą omawianego sposobu.

(24 zastrzeżenia)



A1(21) 302749 (22)940323 5(51) C03B 5/027

(31)93 9303287 (32)93 03 23 (33) FR

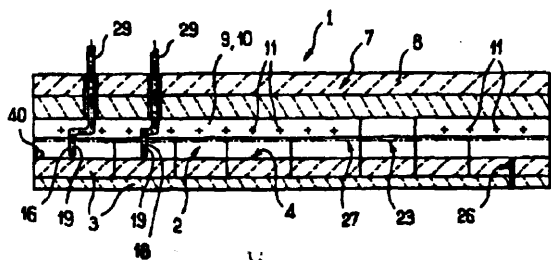
(71) Saint-Gobain Vitrage International, Courbevoie, FR

(72) Muniz Jose Antonio Co to, ES; Goicoechea Luis Grijalba, ES; Lemaillé Maurice, FR

(54) Sposób i urządzenie do doprowadzania roztopionego szkła

(57) Sposób polega na tym, że w czasie przepływu stopionego szkła od strefy topienia do strefy formowania prowadzi się jednocześnie kondycjonowanie i ujednoludnianie stopionego szkła oraz, że doprowadzenie roztopionego szkła prowadzi się bez strumienia powrotnego. Urządzenie doprowadzające roztopione szkło do formowania szkła posiada kanał przepływowy (1), który zawiera środki do cieplnego kondycjonowania szkła, środki 15, 16, 17, 18 do ujednoludniania szkła oraz środki strukturalne 2, 40, przy czym wspólne użycie tych środków eliminuje powstawanie powrotnego strumienia szkła. Korzystnie jako środki 15, 16, 17, 18 do ujednoludniania szkła stosuje się mieszadła, a środki do kondycjonowania cieplnego wybrane są spośród palników i ochładzaczy. Korzystnie kanał przepływowy (1) zawiera również środki do regulacji poziomu, w postaci przelewu nadmiarowego, utworzonego przez odgalezienia umieszczone z obu jego stron. Urządzenie posiada także przedział topienia szkła.

(28 zastrzeżeń)



A1(21) 302705 (22)940321 5(51) C07C 31/00
C07C 29/00
B01J 23/78
(31)93 4310053 (32)93 03 27 (33) DE

(71) Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem, DE

(72) Deckers Gregor, Diekhaus Gerhard, Dorsch Bernd, Frohning Carl Dieter, Horn Gerhard, Burkhard Horst

(54) Katalizator uwodornienia, sposób wytwarzania oraz sposób uwodornienia z zastosowaniem tego katalizatora

(57) Katalizator uwodornienia składa się z 25 do 50% wagowych niklu metalicznego, 10 do 35% wagowych tlenku niklu, 4 do 12% wagowych tlenku magnezu, 1 do 5% wagowych tlenku sodu i w pozostałej ilości z nierozpuszczalnego w wodzie materiału podłożowego. Sumaryczna ilość niklu i tlenku niklu wynosi w nim 40 do 70% wagowych, przy czym katalizator uwodornienia ma, oznaczoną według BET, powierzchnię wynoszącą 80 do 200 m²/g i oznaczoną przez porometrię Hg, całkowitą objętość porów wynoszącą 0,35 do 0,6 ml/g. Całkowita objętość porów jest podzielona, na 30 do 60 procent objętościowych porów o promieniu ≤ 40 Å, 4 do 10 procent objętościowych porów o promieniu >40 do 300 Å, 30 do 60 procent objętościowych porów o promieniu >300 do 5000 Å.

Sposób wytwarzania tego katalizatora polega na tym, że w stopniu strącania wytwarza się katalizator zielony z soli niklu, soli magnezu i sodu oraz materiału podłożowego, ten zielony katalizator szlamuje się po oddzieleniu ługu macierzystego i częściowym przemycaniu w roztworze alkaliów, oddziela się od fazy ciekłej, suszy i wysuszony poddaje się obróbce wodorem, aż 42 do 83% wagowych całego udziału niklu występuje w postaci metalicznej.

Wynalazek obejmuje także sposób uwodornienia propanalu, n-butanal i i-butanal z zastosowaniem opisanego katalizatora.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 302859 (22)940331 5(51) C07C 51/10
C07C 51/12
C07C 67/00

(31)93 9303733 (32)9303 31 (33) FR

(71) RHONE-POULENC CHIMIE, Courbevoie, FR

(72) Nobel Dominique, Perron Robert

(54) Sposób wytwarzania kwasów karboksylowych lub odpowiednich estrów w obecności katalizatora na bazie irydu

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania kwasów karboksylowych zawierających (n+1) atomów węgla lub odpowiednich estrów przez wprowadzenie w kontakt w mieszaninie

reakcyjnej, tlenku węgla z co najmniej jednym reagentem wybranym spośród związków o wzorach: R(OH)_m, RX, ROR', ROCOR', w których rodniki R i R' takie same lub różne oznaczają rodniki węglowodorowe o 1-10 atomach węgla, przy czym R zawiera n atomów węgla, X oznacza chlor, brom lub jod, a m oznacza 1 lub 2, w obecności układu katalitycznego, zawierającego co najmniej jeden związek rodu, co najmniej jeden związek irydu lub co najmniej jeden związek tych dwóch metali i co najmniej jeden chlorowcowany promotor.

(12 zastrzeżeń)

A1(21) 302858 (22)94 03 31 5(51) C07C 51/12
C07C 67/00

(31)93 9303734 (32)9303 31 (33) FR
93 9314844 101293 FR
93 9315825 29 12 93 FR

(71) RHONE-POULENC CHIMIE, Courbevoie, FR

(72) Nobel Dominique, Perron Robert

(54) Sposób wytwarzania kwasów karboksylowych lub odpowiednich estrów w obecności katalizatora na bazie irydu

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania kwasów karboksylowych lub odpowiednich estrów zawierających (n+1) atomów węgla, przez reakcję w fazie ciekłej, tlenku węgla z co najmniej jednym alkoholem, zawierającym n atomów węgla, w obecności katalizatora irydowego i chlorowcowanego promotora. Reakcję prowadzi się w mieszaninie reakcyjnej, której skład jest utrzymywany stały podczas procesu. Mieszanina ta zawiera 0-10% wody, z wyłączeniem 0%, 0-10% chlorowcowanego promotora, z wyłączeniem 0% i 2-40% estru odpowiadającego reakcji wymienionych wyżej alkoholu i kwasu karboksylowego, przy czym powyższy kwas karboksylowy stanowi rozpuszczalnik reakcji.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 298329 (22)930329 5(51) C07C 333/14

(71) SIARKOPOL Ośrodek
Badawczo-Rozwojowy Przemysłu
Siarkowego, Tarnobrzeg

(72) Dąbek Mariusz, Krajewski Jan, Błasiak Irena, Dojka Marian, Wawrzyńczak Jan, Wawrzyńczak Michał, Jamróży Józef, Żaczkowski Lucjan

(54) Sposób otrzymywania wielosiarczków tiuramowych

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że jako aminy wyłącznie stosuje się piperydynę lub pirolidynę, a dwusiarczek węgla dodaje się z nadmiarem 0-20% w stosunku do ilości stechiometrycznej dodając w pierwszej kolejności 50-70% stechiometrycznej ilości, następnie wprowadza się siarkę i około 10% dwusiarczku węgla, a pozostałą jego ilość dodaje się razem z nadtlakiem wodoru.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 302762 (22)9403 24 5(51) C07D 233/61
A61K 31/415

(31)93 4309968 (32)93 03 26 (33) DE

(71) BAYER AKTIENGESELLSCHAFT, Leverkusen, DE

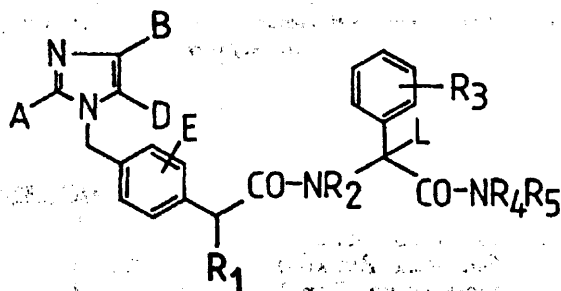
(72) Müller Ulrich, Dressel Jürgen, Fey Peter, Hanko Rudolf, Hübsch Walter, Krämer Thomas, Müller-Gliemann Matthias, Beuck

Martin, Kazda Stanislav, Wohlfeil Stefan,
Knorr Andreas, Stasch Johannes-Peter,
Zaiss Siegfried

- (54) **Fenyloglicynoamidy** heterocyklicznie podstawionych pochodnych kwasu fenylooctowego, sposób ich wytwarzania i leki je zawierające

(57) Przedmiotem wynalazku są fenyloglicynoamidy heterocyklicznie podstawionych pochodnych kwasu fenylooctowego o wzorze 1, w którym A oznacza określoną grupę alkilową, alkenylową lub cykloalkilową, B oznacza atom wodoru, chlorowca albo grupę perfluoroalkilową zawierającą do 5 atomów węgla, 0 oznacza grupę o wzorze $-\text{CH}_2\text{OR}^6$ lub $-\text{CO-R}^7$, przy czym R^6 oznacza atom wodoru albo odpowiednią grupę alkilową, R oznacza atom wodoru grupę hydroksylową albo odpowiednią grupę alkoksylową, E oznacza atom wodoru, chlorowca, grupę nitrową, hydroksylową, trifluorometylową, trifluorometoksylową, odpowiednią grupę alkilową, alkoksylową lub alkoksykarbonylową, grupę cyjanową lub karboksylową, L oznacza atom wodoru albo odpowiednią grupę alkilową, R_1 oznacza grupę cykloalkilową o 3-8 atomach węgla albo odpowiednią grupę alkilową ewentualnie podstawioną, R_a oznacza atom wodoru albo odpowiednią grupę alkilową, R_3 oznacza atom wodoru, chlorowca, grupę hydroksylową albo odpowiednią grupę alkoksylową, R_4 i R_5 mogą być takie same lub różne i oznaczają atom wodoru, grupę pirydylową, odpowiednią grupę cykloalkilową, grupę fenylową, odpowiednią grupę alkilową ewentualnie podstawioną albo FU i R_5 wraz z atomem azotu tworzą 6-członowy nasycony pierścień heterocykliczny zawierający do 3 heteroatomów z szeregu S, N, O oraz ich sole.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 298386 (22)93 04 02 5(51) C07D 237/22

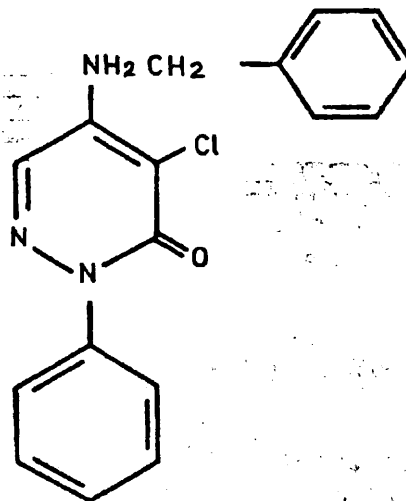
- (71) Akademia Medyczna, Wrocław
(72) Jasztold-Howorko Ryszard, Machoń
Zdzisław, Ryng Stanisław

- (54) Sposób wytwarzania nowego
4-benzyloamino-5-chloro-1-fenylopirydazonu-6

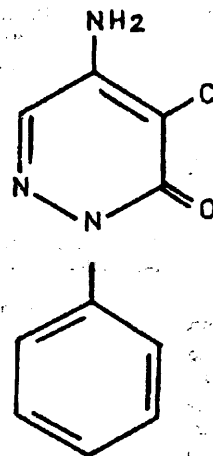
(57) Według wynalazku, związek o wzorze 1 otrzymuje się w reakcji dichloropirydazonu z benzyloaminą w etanolu.

Związek ten poddany debenzylacji wodorem, w obecności katalizatora palladowego, prowadzi do otrzymania 4-amino-5-chloro-1-fenylopirydazonu-6 o wzorze 2, który w kolejnych reakcjach dehalogenacji i działania siarczany dimetylowego przeprowadza się w znany związek, metylosiarczan-4-amino-6-metoksy-1-fenylopirydazynę, stanowiącą lek regulujący ciśnienie tętnicze krwi, o nazwie Amezinum lub Regulton.

(1 zastrzeżenie)



Wzór 1



Wzór 2

A1(21) 298387 (22)930402 5(51) C07D 237/22

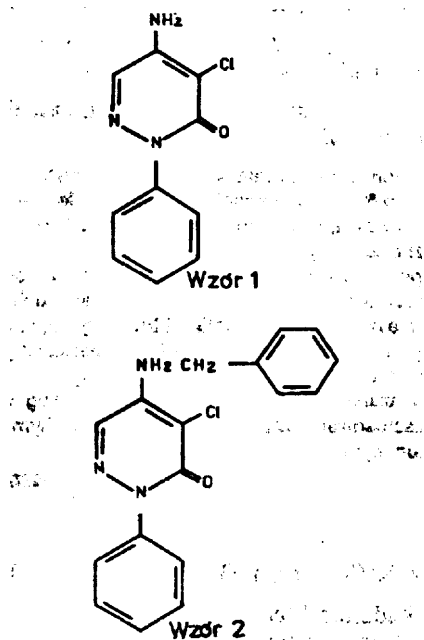
- (71) Akademia Medyczna, Wrocław
(72) Jasztold-Howorko Ryszard, Machoń
Zdzisław, Ryng Stanisław

- (54) Sposób wytwarzania
4-amino-5-chloro-1-fenylopirydazonu-6

(57) Sposób polega na tym, że dichloropirydazon poddaje się reakcji z benzyloaminą w etanolu, a otrzymany nowy 4-benzyloamino-5-chloro-1-fenylopirydazon-6 o wzorze 2 debenzyluje się wodorem, w obecności katalizatora palladowego.

Otrzymany 4-amino-5-chloro-1-fenylopirydazon-6 o wzorze 1 przeprowadza się znanymi metodami w metylosiarczan-4-amino-6-metoksy-1-fenylopirydazynę, najpierw w reakcji dehalogenacji, a następnie za pomocą siarczany dimetylowego. Stanowi ona lek o międzynarodowej nazwie Amezinum i fabrycznej nazwie Regulton, mający działanie regulujące ciśnienie tętnicze krwi.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 302711 (22)9403 21 5(51) C07D 253/06
C07D 401/12

(31)93 040691 (32)93 0331 (33) US

(71) CIBA-GEIGY AG, Bazyleja, CH

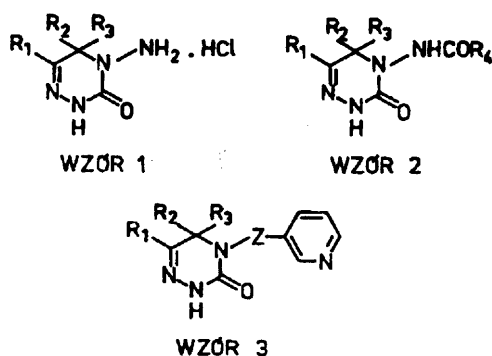
(72) Rapold Thomas, Senn Marcel

(54) Sposób wytwarzania pochodnych aminotriazyny

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania pochodnych aminotriazyny o wzorze 1, w którym R₁ oznacza wodór, C₁₋₁₂ alkil, C₃₋₆ cykloalkil, C₁₋₄ alkoksy-C₁₋₆ alkil, C₁₋₂ chlorowcoalkil, fenył, benzyl, fenyloetyl, fenylopropyl, fenylobutyl lub fenylopentyl lub podstawiony rodnik fenyłowy, benzylowy, fenyloetylowy, fenylopropylowy, fenylobutylowy lub fenylopentylowy, R₂ oznacza wodór, C₁₋₆ alkil lub C₃₋₆ cykloalkil lub oznacza ewentualnie podstawiony fenył lub R₁ i R₂ razem tworzą nasyconą lub nienasyconą 3 do 7-członową grupę karbocykliczną, a R₃ oznacza wodór lub C₁₋₆ alkil, polegający na tym, że prowadzi się solwolizę związków o wzorze 2, w których R₄ oznacza H, C₁₋₄ alkil, C₃₋₆ cykloalkil, podstawiony C₁₋₄ alkil, C₁₋₃ alkoksy, C₁₋₃ alkilotio lub fenył lub pirydyl, ewentualnie podstawione, w obecności gazowego chlorowodoru, w środowisku alkoholowym. Wynalazek obejmuje także sposób otrzymywania związków o wzorze 3, w którym R₁, R₂, R₃ mają wyżej podane znaczenie, a Z oznacza -N=CH- lub -NH-CH₂-, ze związków o wzorze 1.

Związki o wzorze 1 przydatne są jako produkty pośrednie do wytwarzania środków owadobójczych.

(13 zastrzeżeń)



A1(21) 302853 (22)94 03 31 5(51) C07D 285/16
C07D 417/04
A61K 31/54

(31)93 4310699 (32)93 0401 (33) DE

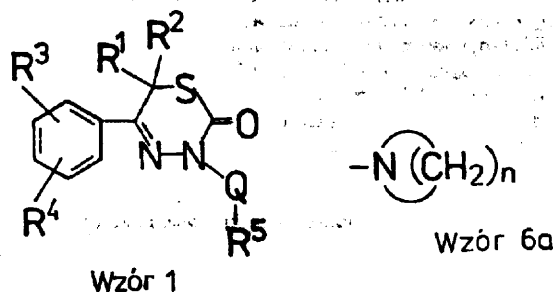
(71) Merck Patent Gesellschaft mit beschränkter Haftung, Darmstadt, DE

(72) Jonas Rochus, Klockow Michael, Schliep Hans-Jochen, Wolf Michael

(54) Nowe pochodne tiadiazynonn, sposób ich wytwarzania oraz preparat farmaceutyczny i sposób jego wytwarzania

(57) Przedmiotem wynalazku są związki o wzorze ogólnym 1, w którym każdy z symboli R¹ i R² niezależnie od siebie oznacza H lub A, każdy z symboli R³ i R⁴ niezależnie od siebie oznacza -OH, -OA, -SA, -SO₂A, Hal, grupę metyleno-dwuoksyłową, grupę cykloalkiloksyłową o 3-7 atomach węgla lub grupę O-C_mH_{2m+1}-F_k, R⁵ oznacza grupę -NR⁶R⁷ lub grupę o wzorze 6a, przy czym jedna grupa -CH₂ może być również zastąpiona atomem tlenu, każdy z symboli R⁶ i R⁷ niezależnie od siebie oznacza H lub A, U oznacza alkilen o 1-6 atomach węgla, A oznacza alkil o 1-6 atomach węgla, Hal oznacza F, Cl, Br lub J, m oznacza liczbę 1, 2, 3, 4, 5 lub 6, n oznacza liczbę 3, 4, 5 lub 6, a k oznacza liczbę 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12 lub 13, oraz ich farmakologicznie dopuszczalne sole. Te nowe związki oraz ich sole wykazują działanie hamujące fosfodiesterazę i nadają się do zwalczania schorzeń sercowo-naczyniowych oraz astmatycznych, mają także właściwości przeciwdrożdżowe, przeciwzapalne, przeciwaergiczne.

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 298156 (22)93 03 19 5(51) C07D 327/10

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Florjańczyk Zbigniew, Raducha Dorota, Zygałło-Monikowska Ewa

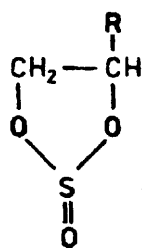
(54) Sposób otrzymywania organicznych cyklicznych siarczynów

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania organicznych cyklicznych siarczynów o wzorze ogólnym (1), w którym R oznacza H, CH₃, CH₂Cl, C₆H₅ lub CH₂OC₄H₉.

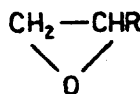
Sposób polega na kopolimeryzacji oksiranu z SO₂, a następnie rozkładzie powstałego polimeru. Kopolimeryzację oksiranu o wzorze ogólnym 2, prowadzi się z równomolową ilością lub co najwyżej dwukrotnym nadmiarem SO₂, w obecności zasady Lewisa lub soli amoniowej w ilości 0,5-5% wagowych w stosunku do oksiranu, w temperaturze 30-60°C, przez 1-6 godzin, a następnie dodaje się kwas Lewisa, kwas protonowy lub trimetylochlorosilan w ilości 1-5% wagowych w stosunku do oksiranu i ogrzewa się przez 4-6 godzin w temperaturze 40-60°C.

Związki tego typu znajdują zastosowanie w syntezie organicznej, jako surowce do otrzymywania poliestrów, środki pomocnicze w przemyśle tekstylnym i drzewnym, przyspieszacze procesów wulkanizacji.

(1 zastrzeżenie)



WZÓR 1



WZÓR 2

A1(21) 302639 (22) 94 03 16 5(51) C07D 409/10
A61K 31/38

(31)93 035121 (32) 93 03 19 (33) US

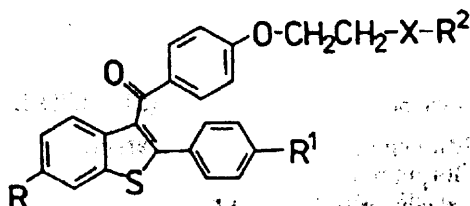
(71) Eli Lilly and Company, Indianapolis, US

(72) Black Larry John, Bryant Henry Uhlman,
Cullinan George Joseph

(54) Nowe pochodne 3-aroilobenzo [b] tiofenu i
środek farmaceutyczny

(57) Nowe pochodne 3-aroilobenzo [b] tiofenu, o ogólnym wzorze przedstawionym na rysunku, w którym X oznacza wiązanie lub $-CH_2-$, R^2 oznacza heterocykliczny pierścień piroldynowy, piperdynowy lub heksametylenciminy, R oznacza OH, $-OSO_2-(CH_2)_n-CH_3$ lub $-OC(O)NHR^3$, R^1 oznacza atom wodoru, OH, atom fluoru, atom chloru, $-OSO_2-(CH_2)_n-CH_3$ lub $-OC(O)NHR^3$, R^3 niezależnie oznaczają C_1-C_6 -alkil, C_3-C_6 -cykloalkil, fenyl ewentualnie podstawiony atomem fluoru, atomem chloru, C_1-C_3 -alkilem lub C_1-C_3 -alkoksylem, a n niezależnie oznaczają 3, 4 lub 5, przy czym co najmniej jeden z symboli R i R^1 oznacza $-OSO_2-(CH_2)_n-CH_3$ lub $-OC(O)NHR^3$, a także ich farmaceutycznie dopuszczalne sole i solwaty oraz zawierające je jako substancję czynną środki farmaceutyczne są użyteczne w hamowaniu ubytku kości, obniżaniu poziomu cholesterolu w surowicy i leczeniu hormonozależnego raka sutka i macicy.

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 298189 (22)93 03 23 5(51) C07F 5/00

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Starowiejski Kazimierz, Chwojnowski
Andrzej

(54) Sposób wydzielania trialkilogalu z jego kompleksów

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że kompleks trialkilogalu z zasadą organiczną poddaje się reakcji transkompleksowania ze związkiem gliko- lub boroorganicznym o wzorze ogólnym MXYZ, gdzie M oznacza atom boru lub glinu, a X, Y i Z rodniki alkilowe w ilości większej niż jeden oraz ewentualnie podstawniki halogenowe, przy czym rodniki alkilowe są takie same, jak w wydzielanym trialkilogalu.

Związki alkilogalowe stosowane są przede wszystkim jako substrat w produkcji materiałów dla elektroniki.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 298188 (22)93 03 23 5(51) C07F 7/26

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Jaworski Krzysztof, Stefaniak Piotr

(54) Sposób wytwarzania mieszanin związków
etylometyloolowioowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania mieszanin związków etylometyloolowioowych zawierających wszystkie możliwe związki o wzorze ogólnym $Pb(CH_3)_{4-n}(C_2H_5)_n$, gdzie n oznacza 0, 1, 2, 3 lub 4.

Sposób polega na reakcji związku o wzorze ogólnym PbX , w którym X oznacza atom tlenu, atom siarki lub dwa atomy chloru, z mieszaniną trimetyloglinu i trietyloglinu, w obecności chlorku potasu, chlorku sodu, anizolu lub benzonitrylu, w środowisku rozpuszczalnika organicznego.

Mieszaniny otrzymane sposobem według wynalazku znajdują zastosowanie w przemyśle motoryzacyjnym jako środki antydetonacyjne.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 298347 (22) 93 03 31 5(51) C07F 19/00

(71) Akademia Medyczna, Łódź

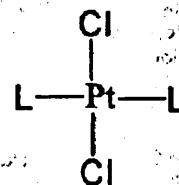
(72) Ochocki Justyn

(54) Nowe kompleksy platyny HU z
pirydylometylofosfonianem dietylowym i
sposób otrzymywania nowych kompleksów
platyny HU z pirydylometylofosfonianem
dietylowym

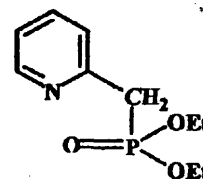
(57) Sposób otrzymywania nowych kompleksów platyny (II) z pirydylometylofosfonianem dietylowym o wzorze ogólnym I, w którym L oznacza 2-pirydylometylofosfonian dietylowy albo 3-pirydylometylofosfonian dietylowy albo 4-pirydylometylofosfonian dietylowy, polega na reakcji chlorku platyny tetrachloroplatynianu dipotasowego z 2-pirydylometylofosfonianem dietylowym o wzorze 1 albo 3-pirydylometylofosfonianem dietylowym albo 4-pirydylometylofosfonianem dietylowym w środowisku rozpuszczalnika organicznego, w temperaturze 20-70°C, w czasie 1-36 h. Po przesączeniu mieszaninę oziębia się do -5°C, po czym otrzymany osad przemycia się i suszy.

Związki otrzymane sposobem według wynalazku są nowe. Należy się spodziewać ich aktywności farmakologicznej.

(5 zastrzeżeń)



Wzór I

2-pmpe
Wzór 1

A1(21) 298348 (22)93 03 31 5(51) C07F 19/00

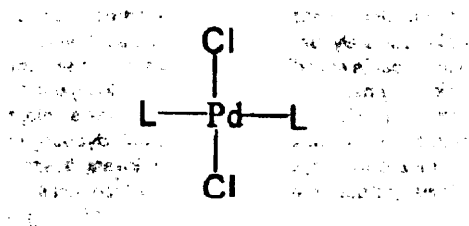
(71) Akademia Medyczna, Łódź

(72) Ochocki Justyn

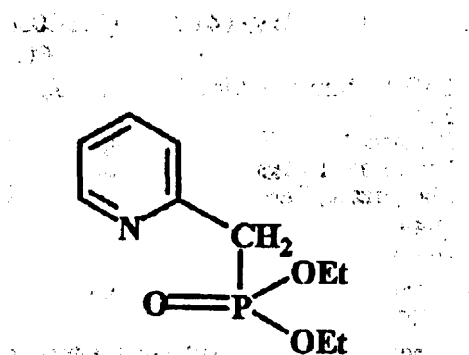
(54) Nowe kompleksy **palladu III** z pirydylometylofosfonianem dietylowym i sposób otrzymywania nowych kompleksów **palladu III** z pirydylometylofosfonianem dietylowym

(57) Sposób otrzymywania nowych kompleksów palladu (IQ z pirydylometylofosfonianem dietylowym o wzorze ogólnym I, w którym L oznacza 2-pirydylometylofosfonian dietylowy albo 3-pirydylometylofosfonian dietylowy albo 4-pirydylometylofosfonian dietylowy, polega na reakcji chlorku palladu albo tetrachloropalladanu dipotasowego z 2-pirydylometylofosfonianem dietylowym o wzorze 1 albo 3-pirydylometylofosfonianem dietylowym lub 4-pirydylometylofosfonianem dietylowym w środowisku rozpuszczalnika organicznego, w temperaturze 20-70°C, w czasie 2-36 h. Po przesączeniu mieszaninę oziębia się do -5°C, po czym otrzymany osad przemywa się i suszy. Związki otrzymane sposobem według wynalazku są nowe.

(5 zastrzeżeń)



Wzór I

2-pmpe
Wzór 1

A1(21) 302855 (22)940331 5(51) C07K 7/06

A61K 37/02

(31)93 4310632 (32)930401 (33) DE

(71) Merck Patent Gesellschaft mit beschränkter Haftung, Darmstadt, DE

(72) Jonczyk Alfred, Diefenbach Beate, Felding-Habermann Brunhilde

(54) Nowe liniowe **peptydy** i sposób ich wytwarzania oraz preparat farmaceutyczny i sposób jego wytwarzania

(57) Wynalazek obejmuje nowe liniowe peptydy o wzorze ogólnym 1 i ich farmakologicznie dopuszczalne sole. We wzorze

1, X oznacza H, acyl o 1-10 atomach węgla, H-Asn, H-Val-Asn, H-Asp-Val-Asn, Fmoc-Gly-Gly, H-Lys-Gly-Gly, H-Lys-Pro, H-Tyr-Gly-Gly, H-Cys-Gly-Gly, H-Cys(Trt)-Gly-Gly, H-Cys-Gly-Gly-Thr-Asp-Val-Asn lub H-Thr-Asp-Val-Asn, każdy z symboli A, E i C niezależnie od siebie wakuje lub oznacza rodnik aminokwasu, wybrany ze zbioru obejmującego Ala, Arg, Asn, Asp, Asp(Ort), Cys, Gln, Glu, Gly, His, Ile, Leu, Lys, Lys(Ac), Lys(AcNH₂), Lys(AcSH), Met, Om, Phe, 4-Hal-Phe, Pro, Ser, Thr, Trp, Tyr lub Val, przy czym wyszczególnione rodniki aminokwasów mogą też być przeprowadzone w pochodne, E oznacza Gly, His lub Leu-His, G wakuje lub oznacza Asp lub Asn, L wakuje lub oznacza Gly, Ile, Leu lub Leu-Leu, Z oznacza NH₂ lub OH, Hal oznacza F, Cl, Br lub J, a Ac oznacza alkanol o 1-10 atomach węgla.

Związki te działają jako inhibitory integryny i mogą być w szczególności stosowane do profilaktyki i leczenia schorzeń krążenia i w terapii guzów, ponadto mogą działać **podtrzymująco** w procesie gojenia się ran, zapobiegać infekcjom, wykazując działanie antyseptyczne.

(10 zastrzeżeń)

X-A-B-C-Arg-E-G-L-Z

A1(21) 302854 (22)940331 5(51) C07K 7/50

A61K 37/02

(31)93 4310643 (32)930401 (33) DE

(71) Merck Patent Gesellschaft mit beschränkter Haftung, Darmstadt, DE

(72) Jonczyk Alfred, Hölzemann Günter, Felding-Habermann Brunhilde, Rippmann Friedrich, Diefenbach Beate, Kessler Horst, Haubner Roland, Wermuth Jochen

(54) Nowe cyklopeptydy i sposób ich wytwarzania oraz preparat farmaceutyczny i sposób jego wytwarzania

(57) Przedmiotem wynalazku są nowe cyklopeptydy o wzorze ogólnym 1, w którym B oznacza Gly, Ala, -HN-Q-CO-, a każdy z symboli D i E niezależnie od siebie oznacza Gly, -HN-Q-CO-, Ala, Asn, Asp, Asp(Ort), Arg, Cha, Cys, Gln, Glu, His, Ile, Leu, Lys, Lys(Ac), Lys(AcNH₂), Lys(AcSH), Met, Nal, Nie, Om, Phe, 4-Hal-Phe, Phg, Pro, Pya, Ser, Thr, Tia, Tic, Trp, Tyr lub Val, wyszczególnione zaś rodniki aminokwasów mogą też być przeprowadzone w pochodne, R oznacza alkil o 1-6 atomach węgla, Hal oznacza F, Cl, Br lub J, Q oznacza alkiten o 1-6 atomach węgla, a Ac oznacza alkanol o 1-10 atomach węgla, przy czym o ile chodzi o rodniki optycznie czynnych aminokwasów i pochodnych aminokwasów, włączone są zarówno odmiany-0 jak i-L. Wynalazek obejmuje także farmakologicznie dopuszczalne sole tych cyklopeptydów.

Sposób otrzymywania **związków** o wzorze 1 lub ich soli polega na tym, że przez traktowanie **środkiem** solwizującym lub **hydrogenolizującym** uwalnia się związek o wzorze 1 z jego funkcyjnej pochodnej, albo że peptyd o wzorze H-Z-OH, w którym Z oznacza -Arg-B-Asp-D-E-, -B-Asp-D-E-Arg-, -Asp-D-E-Arg-B-, -D-E-Arg-B-Asp- lub -E-Arg-B-Asp-D- albo reaktywną pochodną takiego peptydu, traktuje się **środkiem** cyklizującym /albo że zasadowy lub kwasowy związek o wzorze 1 przeprowadza się w jedną z jego soli na drodze traktowania kwasem lub zasadą.

Związki te działają jako inhibitory integryny i mogą być w szczególności stosowane do profilaktyki i leczenia schorzeń krążenia i w terapii guzów, wykazując także działanie **przeciwzapalne**, zapobiegające infekcjom, antyseptyczne.

(10 zastrzeżeń)

Cyklo - (Arg-B-Asp-D-E)

A1(21) 302839 (22)9403 30 5(51) C08G 65/28
C07H 15/08

(31) 93 4310504 (32) 93 03 31 (33) DE

(71) Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, DE

(72) Gupta Pramoo, Sandhagen Hans-Joachim,
Betz Werner, Leyrer Ulrich, Hoppe Martin(54) **Wielofunkcyjne**, jasno zabarwione, o małej lepkości polietery na podstawie sacharozy i sposób ich wytwarzania

(57) Opisano sposób wytwarzania wielofunkcyjnych, jasno zabarwionych, o małej lepkości polietarów, polegający na tym, że najpierw w temperaturze 20-110°C wytwarza się mieszaninę wyjściową zawierającą 100 części wagowych sacharozy, 30-1000 części wagowych m¹ alocząsteczkowego wielofunkcyjnego alkoholu i/lub produktu jego alkoksylowania oraz [0,5 - 3] · 10⁻³ części wagowych wodorotlenku metalu alkalicznego.

Następnie mieszaninę tę poddaje się reakcji z tlenkiem alkilenu w temperaturze 90-130°C, pod nadciśnieniem azotu wynoszącym 0,03-0,4 MPa.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 298208 (22) 93 03 24 5(51) C08L 7/00

(71) Instytut Przemysłu Gumowego STOMIL,
Piaśków

(72) Glijer Teresa, Szrodt Jerzy, Pyskło Leszek

(54) Sposób wytwarzania adhezyjnych mieszanek gumowych o zwiększonej odporności na rewersję sieciowania

(57) Sposób ograniczania rewersji sieciowania w adhezyjnych mieszaninach gumowych opartych na kauczukach naturalnych lub na mieszaninach kauczków naturalnych z kauczukami syntetycznymi polega na wprowadzeniu do mieszaniny gumowej, jako inhibitorów rewersji, selektywnego zespołu **adhezyjnego**, który zawiera nowolakową żywicę **rezorcynowo-formaldehidową** w ilości od 0,5 do 10 części wagowych, **heksametoksymetylo-** **laminę** w ilości od 0,5 do 10 części wagowych i krzemionkę aktywną od 3 do 15 części wagowych na 100 części wagowych kauczuku.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 298315 (22)9303 31 5(51) C08L 27/06
C08K 5/10

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa

(72) Świerż-Motyś Barbara, Jastrzębska Ewa,
Łuniewska Wanda, Dmowski Andrzej

(54) Termoplastyczna kompozycja na bazie polichlorku winylu

(57) Kompozycja przeznaczona do wyrobów kontaktujących się z żywnością na 100 części wagowych suspensyjnego PCV zawiera 30-80 części wagowych estru alkilowego kwasu cytrynowego i/lub estru alkilowego kwasu **acetylocytrynowego**, w którym łańcuch alkilowy zawiera 4-12 **atomów węgla**, ewentualnie w mieszaninie zawierającej do 50% **ftalanu dioktylowego**, 3-8 części wagowych układu stabilizującego, w skład którego wchodzi 0,1-5 części wagowych epoksydowanego oleju sojowego i 0,1-4,5 części wagowych soli wapniowo-cynkowych wyższych kwasów **tłuszczowych**. Kompozycja ewentualnie zawiera

inne środki pomocnicze takie jak anty utleniające, smary i **wypolniające**.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 298379 (22)930402 5(51) C08L 33/08

(71) Instytut Tele i Radiotechniczny, Warszawa

(72) Pięńkowska Barbara, Bukat Krystyna,
Dąbrowska Zofia, Matynia Tadeusz, Kutyla
Romualda, Kurys Krystyna(54) Tworzywo **epoksydowo-akrylowe** do maskowania płytek drukowanych

(57) Tworzywo składa się, w % wagowych z 30-50% oligomeru epoksyakrylowego lub epoksymetakrylowego o określonych właściwościach fizykochemicznych, 10÷25% oligoestru **dwufunkcyjnego**, 5-10% monomeru **jednofunkcyjnego**, 2-5% **fotoinicjatorów**, 15-30% napelnacza mineralnego nieaktywnego, 1-5% napelnacza mineralnego **półaktywnego**, 0,1-1% pigmentu, 0,5-2% składnika zmniejszającego napięcie powierzchniowe, 0,5-1% składnika dyspergującego pigment i stabilizującego tworzywo. Jako oligoester **dwufunkcyjny** stosuje się dwumetakrylan glikolu etylenowego, jako monomer **jednofunkcyjny** - określony akrylan lub **metakrylan**, a jako **fotoinicjator** - mieszaninę ketonów z grupy benzofenonów w stosunku 1:2 stały do ciekłego. Jako napelnacz mineralny nieaktywny stosuje się talk, jako **półaktywny** - krzemionkę koloidalną, jako pigment - błękit lub **zieleń ftalocyaninową**, jako składnik zmniejszający napięcie powierzchniowe - olej **silikonowy** o lepkości 30-50 mPaS, a jako składnik dyspergujący pigment i stabilizujący maskę - **oksydowane** kwasy tłuszczowe lub sole sodowe, potasowe lub etanoloamidy tych kwasów.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 298380 (22)930402 5(51) C08L 33/08
C08K 3/20(71) EMES Mining Service Spółka z o.o.,
Katowice(72) Postawa Jacek, Witosiński Jan, Malecki
Bronisław, Kuśka Zbigniew, Kałedkowska
Małgorzata, Bereś Janusz, Hensel Józef,
Głados Stanisław, Golaszewski Antoni,
Bernady Andrzej

(54) Sposób wytwarzania kompozycji akrylowo-mineralnej

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania kompozycji akrylowo-mineralnej, przeznaczonej zwłaszcza dla potrzeb górnictwa podziemnego do uszczelniania górotworu. **Łeś**ta tego sposobu polega na tym, że mieszaninę monomerów akrylowych, zwłaszcza akrylanu wapnia lub akrylanu wapniowo-sodowego, ze środkami sieciującymi i modyfikującymi miesza się z napelniaczem mineralnym, korzystnie z pyłem **pofiltracyjnym** z **pieców** hutniczych. **Pył** ten otrzymywany jest jako produkt uboczny przy produkcji **stopów żelazo-krzemowych**. Zawiera on bezpostaciowy SiO₂, powyżej 90% i charakteryzuje się gładkimi, kulistymi ziarnami, o uziarnieniu od 0,002 do 0,060 mm. **Monomery** akrylowe miesza się z napelniaczem w stosunku wagowym w granicach od 1:0,1 do 1:5, a najkorzystniej od 1:0,5 do 1:3. Następnie taką kompozycję miesza się z wodą w stosunku wagowym od 1:0,5 do 1:3, korzystnie od 1:1 do 1:2. Na koniec powstały zaczyn iniekcyjny, przed wtłoczeniem do górotworu, zadaje się wodnymi roztworami inicjatorów polimeryzacji typu **redox**.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 298244 (22)93 03 23 5(51) C09K 17/00

(75) Dyczek Jerzy, Kraków; Fus Andrzej,

Wiśliczka; Mazurkiewicz Maciej, Kraków,

**Piotrowski Zbigniew, Kraków; Stępniewski
Andrzej, Kraków; Warwas Sylwester, Kraków**

(54) Sposób łącznej utylizacji produktów z odrębnych procesów technologicznych, zwłaszcza w warunkach kopalni soli oraz mieszanina utylizowanych **produktów**, zwłaszcza do wypełniania pustek w formacjach geologicznych

(57) Znalezione sposoby łącznej užityczności, w którym m prodyktum opylenia, korzystnie z elektrofiltrów, gazów uprzednio odsiarczanych znanymi metodami mokrymi lub półsuchymi, zawierające od 30 do 97 procent wagowych dwuwodnego siarczanu wapnia, poddaje się orto- i parakinetycznej koagulacji z nośnikiem hydraulicznym /lub odpadowe materiały drobnosiarniste zawierające w suchej masie do 95 procent wagowych odpadów ch formierskich o uziarnieniu od 100 μm do 40 mm i w pozostałej części inne materiały podsadzkowe, miesza się z nośnikiem hydraulicznym, korzystnie w sąsiedztwie pustek, wprowadza się do pustek i pozostawia ilość nośnika hydraulicznego jaka potrzebna jest do przeprowadzenia w maksymalnym stopniu procesów koagulacji utylizowanych produktów. Korzystnie jeśli w sposobie, w przypadku pustek w geologicznych formacjach solonośnych, nośnikiem hydraulicznym dla mieszaniny z odpadowych mas rdzeniowych jest solanka, a dla mieszaniny z większościowym udziałem siarczanów wapnia są odpadowe ługi pokrystaliczne z procesu wytwarzania soli. Mieszanina utylizowanych produktów z procesów technologicznych, do wypełniania pustek, szczególnie pustek w formacjach geologicznych, charakteryzuje się tym, że składa się w 30 do 100 procentach wagowych suchej masy z produktów odsiarczania gazów metodami mokrymi lub półsuchymi, które to produkty zawierają od 30 do 97 procent wagowych dwuwodnego siarczanu wapnia /lub maksymalnie w 70 procentach suchej masy z odpadowych materiałów drobnosiarnistych, które zawierają do 95 procent wagowych odpadowych mas formierskich, korzystnie mas rdzeniowych, o uziarnieniu od 100 μm do 40 mm i w pozostałej części suchej masy z innych znanych materiałów podsadzkowych oraz w ilości umożliwiającej transport, z nośnika hydraulicznego, którym korzystnie są odpadowe ługi pokrystaliczne z procesu wytwarzania soli lub mieszanina odpadowych ługów pokrystalicznych z solanką przy wypełnianiu pustek w formacjach solonośnych. Mieszanina zawiera dodatkowo w swoim składzie odpady, które wykazują stosunek genetyczny do formacji geologicznej z wypełniana pustką, korzystnie odpady poflotacyjne. W mieszaninie nośnikiem hydraulicznym drobnosiarnistych materiałůw podsadzkowych jest solanka.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 298247 (22)93 03 23 5(51) C09K 17/00

(71) Politechnika Śląska, Gliwice; Elektrownia
OPOLE S.A., Opole

(72) Rokita Jerzy, Folek Stanisław, Kmiecik
Jerzy, Pakosz Tadeusz, Rokita Jadwiga,
Wilgusiewicz Władysław, Skrzypek Leszek,
Zarzycki Maciej

(54) Masa uszczelniająca, zwłaszcza podłoże składowisk otwartych i sposób wytwarzania warstwy uszczelniającej na składowisku otwartym

(57) Masa uszczelniająca charakteryzuje się tym, że zawiera 50-98 części wagowych suchych popiołów lotnych powstałych w procesie spalania węgla kamiennych w kotłach pyłowych, 50-150 części wagowych wody oraz 2-50 części wagowych gliny /lub ilu, przy czym korzystnie połowa masy gliny i ilu ma uziarnienie poniżej 20 μm .

Sposób wytwarzania warstwy uszczelniającej na składowisku otwartym polega na tym, że proces technologiczny prowadzi się przy dodatnich temperaturach **otoczenia**, w dwóch oddzielonych w czasie etapach, przy czym w etapie pierwszym, na uszczelnianą powierzchnię podzieloną na kwatery, wylewa

się warstwę **plynnej**, uprzednio **zhomogenizowanej**, **zawiesiny** o grubości nie mniejszej niż 15 cm, zaś korzystnie około **40-60** cm. Zawiesina zawiera **50-98** części wagowych suchych **popiołów** lotnych powstających w procesie spalania węgla kamiennych w kotłach pyłowych, **2-50** części wagowych gliny **Yub Su**, przy czym korzystnie połowa masy gliny i **Hu** ma uziarnienie poniżej **20 μ m**, a także zawiesina zawiera wodę, w ilości nie mniejszej jak **50** części wagowych zapewniającej niezbędną płynność zawiesiny. Utworzoną na powierzchni uszczelnianej warstwę zawiesiny sezonuje się do uzyskania konsystencji masy plastycznej, jednakże nie krócej niż 3 doby, następnie, w drugim etapie, przeprowadza się konsolidację powołanej masy pod **naciskiem** większym od **50 kPa**, korzystnie **0,1-0,4 MPa**, przy czym konsolidację najkorzystniej prowadzi się przez walcowanie.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 298312 (22)930329 5(51) C10C 1/20

**(71) BLACHOWNIA Zakłady Chemiczne,
Kedzierzyn-Koźle**

(72) Nowicki Bolesław, Kuchar Andrzej, Nowak Jan, Pelczar Marek, Witkowski Jan, Mrocheń Edward

(54) Sposób utylizacji smółek porafinacyjnych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób utylizacji smółek porafinacyjnych w procesach rafinacji węglowodorów **petro- i carbochemicznych**, polegający na rozpuszczeniu tych smółek smolą generatorową w stosunku 1:1, a następnie zneutralizowaniu wodnym roztworem fenolanu sodu.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 302607 (22)940314 5(51) C10J 3/06

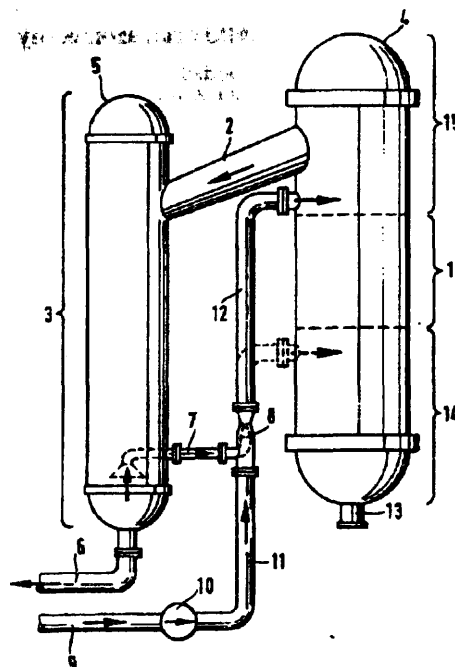
(31)93 4310447 (32)93 0331 (33) DE

(71) KRUPP KOPPERS GMBH, Essen, DE

(72) Dziobek Frank, Kowoll Johanes

(54) Sposób chłodzenia gazem surowym otrzymanym przez zgazowywanie

(57) Sposób chłodzenia gazu surowego, wytworzonego przez zgazowywanie paliw od droбноziarnistych do pylistych, w temperaturach leżących powyżej temperatury topnienia żużla, przez



szybkie chłodzenie **części** strumienia wytworzonego gazu, polega na tym, że z **części** konwekcyjnej, umieszczonego za reaktorem do **zgazowywania** systemu kotłów na ciepło odpadowe, odprowadza się część strumienia nieodpylonego gazu o temperaturze zawartej pomiędzy 200 i 800°C i zawraca jako gaz do szybkiego **chłodzenia**, za pomocą zasilanego gazem napędowym **iniekтора**, do strefy szybkiego chłodzenia umieszczonej za reaktorem do **zgazowywania**.

Rysunek przedstawia przykładowe urządzenie do przeprowadzenia tego sposobu, przy czym poz.(3) oznacza **część konwekcyjną**, (8) **iniekтор**, (14) i (15) strefy szybkiego **chłodzenia**.

(9 zastrzeżeń)

A1(21) 298336 (22) 93 04 01 5(51) C10K 3/00

(71) Instytut Chemii i Techniki Jądrowej,
Warszawa

(72) Chmielewski Andrzej G., Zimek Zbigniew,
Licki Janusz, Tymiński Bohdan, Mer
Edward, Dobrowolski Andrzej

(54) Sposób usuwania kwaśnych zanieczyszczeń gazowych takich jak SO₂ i NO_x z przemysłowych gazów odlotowych

(57) Sposób usuwania kwaśnych zanieczyszczeń gazowych takich jak SO₂ i NO_x z przemysłowych gazów odlotowych metodą **radiacyjną**, z wykorzystaniem co najmniej dwustopniowego wzbudzenia gazu wiązką elektronów, polega **na tym**, że naświetlanie gazu prowadzi się w kaskadowym układzie co najmniej dwóch akceleratorów, przy czym z pierwszego akceleratora dostarcza się więcej energii niż z każdego z pozostałych akceleratorów w kaskadzie.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 302704 (22) 94 03 21 5(51) C10L 1/10

(31)93 4309271 (32)930323 (33) DE

(71) BASF Aktiengesellschaft, Ludwigshafen, DE

(72) Franz Lothar, Mohr Juergen, Schreyer Peter

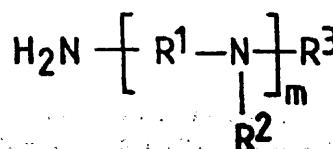
(54) Dodatki do **paliw**, sposób ich **wytwarzania**, paliwo do silników z zapłonem iskrowym zawierające te dodatki oraz azometyny

(57) Sposób otrzymywania dodatków do paliw na bazie węglowodoru, zawierających długi łańcuch z polarną grupą końcową polega na tym, że hydroformuluje się **olefinę** o **długim** łańcuchu, o masie cząsteczkowej liczbowo średniej od 250-5000, w obecności CO i H₂, w temperaturze od 80 do 200°C, przy ciśnieniu CO/H₂ do 600 **barów**, następnie otrzymany **produkt** poddaje się reakcji z poliaminą o wzorze ogólnym 1, w którym m=1 do 10, R¹ oznacza określoną grupę alkilową i grupy R¹ ewentualnie różnią się od siebie, jeżeli m>1, R² i Rⁿ oznaczają niezależnie od siebie wodór, określoną grupę alkilową lub hydroalkilową, albo R² i R³, wraz z atomem azotu, z którym są związane, tworzą pierścień heterocykliczny zawierający ewentualnie dalsze heteroatomy.

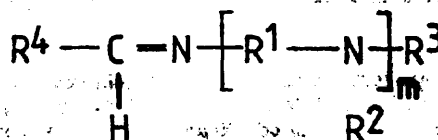
Powstały produkt reakcji uwodornia się katalitycznie, ewentualnie w obecności NH₃.

Przedmiotem wynalazku są także podstawione węglowodorem azometyny, stosowane również jako dodatki do paliw do silników z zapłonem iskrowym, przedstawione wzorem ogólnym 2, w którym R⁴ oznacza alifatyczny węglowódor zawierający alkilowe grupy boczne o masie cząsteczkowej (liczbowo średniej) od 250 do 5000, a R¹, R², R³, m mają wyżej podane znaczenie.

(10 zastrzeżeń)



WZÓR 1



WZÓR 2

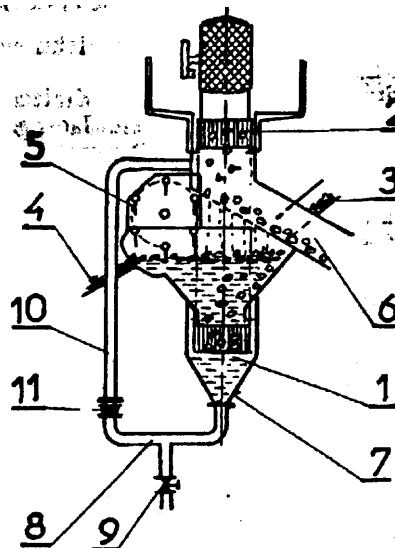
A1(21) 298287 (22) 93 03 27 5(51) C10L 9/00

(75) Pakuła Jan, Katowice; Wilczek Henryk,
Świętochłowice

(54) Sposób i urządzenie do wzbogacania **węgla**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wzbogacania węgla w cieczy ciężkiej i urządzenie do stosowania tego sposobu. Istotą sposobu według wynalazku jest to, że ciecz ciężką wyprowadza się z urządzenia w dół z najniższego miejsca tego **urządzenia** i podaje się ją do góry, gdzie wyprowadza się z rurociągu na zsuwnię frakcji tonącej. Natomiast istotą urządzenia jest zastosowanie dodatkowego przewodu rurowego (10) wyposażonego w iniekтор (11) powietrza sprężonego. Jeden koniec tego rurociągu jest połączony z dolnym wylotem (7) **urządzenia**, a drugi koniec z górną **częścią** zsuwni (6) frakcji tonącej, przy czym zsuwnia ta jest wyposażona w **sito** szarcelinowe o **szczelinach** 1 mm, na którym zatrzymują się ziarna frakcji tonącej większe od 1 mm, które są odprowadzane na **zewnątrz**. Urządzenie posiada także zsuwnię koncentratu (4) i wygarniacz (5), a frakcja tonąca po oddzieleniu koncentratu jest wynoszona do góry za pomocą koła łopatkowego (2) i kierowana na zsuwnię (6), podobnie jak wypływająca z przewodu (10) ciecz ciężka zanieczyszczona ziarnami frakcji tonącej. Ciecz ciężka zmywa z zsuwni ziarna frakcji tonącej i poprzez sito wraca ponownie do koryta roboczego.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 298284 (22)930326 5(51) C11C 5/00

(75) Szczerba Maria Grażyna, Falmirowice

(54) Sposób zdobienia świec wielobarwnie

(57) Sposób polega na tym, że świecę zanurza się w naczyniu z cieczą, na powierzchni której umieszczona jest cienka warstwa lakieru bezbarwnego jako nośnika oraz cienka warstwa jednego lub kilku lakierów barwnych, które tworzą pasma barw zachodzące na siebie, różne odcienie barw i pola wielobarwne. Trzymając zanurzoną świecę za kłót, porusza się nią ruchem wahadłowym i obrotowym, a następnie wyjmuje równocześnie nią poruszając. Po wyjęciu, świecę pokrytą lakierami suszy się w temperaturze pokojowej i zanurza w roztworze kąpieli utrwalającej. Uzyskuje się wzór tęczy, marmuru, wielobarwnych pasemek itp.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 298172 (22) 93 03 19 5(51) C11D 1/12

(75) Szyliński Andrzej, Pilchowo

(54) Środek do czyszczenia, zwłaszcza szkła okularowych

(57) Wynalazek składa się z 5 do 90% soli sodowej eterosulfonianu kwasu laurylowego i 10 do 95% wody.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 298368 (22)930401 5(51) C12N 13/00

(71) Akademia Rolnicza, Poznań

(72) Grajek Włodzimierz, Bobowicz-Lassocińska Teresa

(54) Sposób wydzielania metabolitów z komórek organizmów żywych

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wydzielania metabolitów z komórek organizmów żywych, zwłaszcza komórek drobnoustrojów oraz komórek i tkanek ssaków, owadów i roślin. Istota wynalazku polega na tym, że komórki poddaje się szokowi osmotycznemu albo bezpośrednio w płynie hodowlanym, albo przez ich przeniesienie z płynu hodowlanego do roztworu inkubacyjnego, którego ciśnienie osmotyczne jest istotnie wyższe od ciśnienia płynu hodowlanego.

W obu metodach wzrost ciśnienia osmotycznego wynosi korzystnie 1000 do 7000 kPa w przypadku komórek drobnoustrojów i roślin, a 300 do 2500 kPa w przypadku komórek ssaków i owadów. Po zakończeniu procesu inkubacji komórek oddziela się metabolity.

(18 zastrzeżeń)

A1(21) 302829 (22)9403 29 5(51) C12N 15/28

(31) 93 93810224 (32) 93 03 29 (33) EP

(71) F.HOFFMANN-LA ROCHE AG, Bazylea, CH

(72) Banner David, CH; Lesslauer Werner, CH; Lotscher Hansruedi, CH; Stüber Dietrich, DE

(54) Muteiny czynnika martwicy nowotworów

(57) Przedmiotem wynalazku jest muteina ludzkiego czynnika martwicy nowotworów, TNF α , wykazująca wyższe powinowactwo wiązania się z ludzkim receptorem p75-TNF niż z ludzkim receptorem p55-TNF.

Wynalazek obejmuje też muteiny mające co najmniej jeden zmieniony aminokwas w stosunku do ludzkiego TNF α typu dzikiego, w pozycjach odpowiadających pozycjom 33, 65, 67, 75, 143, 145 i/lub 147 sekwencji aminokwasowej typu dzi-

kiego, farmaceutycznie dopuszczalne sole TNF α , sekwencję DNA kodującą w/w muteinę, wektor zawierający tę sekwencję i komórkę biorcy zawierającą ten wektor.

Przedmiotem wynalazku są także kompozycje farmaceutyczne zawierające omawiane związki oraz sposób wytwarzania w/w związków i kompozycji. Związki będące przedmiotem wynalazku, ewentualnie w postaci sprzężonej z polimerem, mogą być stosowane w metodach diagnostycznych oraz chirurgii lub leczeniu ludzi i zwierząt

(15 zastrzeżeń)

A1(21) 298300 (22)93 03 29 5(51) C13K 11/00

C13K 3/00

(71) A.E. STALEY MANUFACTURING COMPANY, Decatur, US

(72) Lillard Donald W Jr, Schanefelt Robert V., Tang Daniel K., Day Gary A, Mallee Francis M., Schwab Lawrence R., Peckous Lany W.

(54) Sposób wytwarzania ciekłego środka słodzącego i sposób wytwarzania krystalicznej fruktozy

(57) Wynalazek obejmuje 1) sposób wytwarzania ciekłego środka słodzącego zawierającego fruktozę i dekstrozę, który charakteryzuje się tym, że krystalizuje się fruktozę z wodnego roztworu zawierającego fruktozę i do roztworu zubożonego we fruktozę dodaje się dekstrozę, 2) sposób wytwarzania krystalicznej fruktozy oraz ciekłofazowego środka słodzącego zawierającego fruktozę, który charakteryzuje się tym, że krystalizuje się fruktozę w roztworze wodnym fruktozy uzyskując mieszaninę zawierającą krystaliczną fruktozę i ług macierzysty, oddziela się krystaliczną fruktozę od ługu macierzystego oraz hamuje się dalszą krystalizację w ługu macierzystym uzyskując ciekłofazowy środek słodzący zawierający fruktozę, 3) sposób wytwarzania krystalicznej fruktozy, który polega na tym, że frakcjonuje się strumień zawierający dekstrozę i fruktozę uzyskując strumień wysokofruktozowy, kontaktuje się go z węglem aktywnym, uzyskany oczyszczony strumień fruktozowy odparowuje się i przeprowadza krystalizację fruktozy z powstałego roztworu, 4) sposób wytwarzania krystalicznej fruktozy polegający na tym, że przeprowadza się krystalizację fruktozy z jej roztworu uzyskując mieszaninę krystalicznej fruktozy i ługu macierzystego zawierającego fruktozę, oddziela się krystaliczną fruktozę, miesza co najmniej część fruktozy z ługu macierzystego z cieczą zawierającą wodę, uzyskując roztwór fruktozy o mniejszej zawartości części stałych, który kontaktuje się z węglem aktywnym i odparowuje, uzyskując roztwór fruktozy o większej zawartości części stałych, 5) sposób wytwarzania krystalicznej fruktozy z roztworu zawierającego fruktozę polegający na tym, że chłodzi się roztwór w początkowym zakresie temperatur z początkową szybkością chłodzenia, następnie chłodzi się go w pośrednim zakresie temperatur z pośrednią szybkością chłodzenia, mniejszą niż szybkość początkowa, po czym chłodzi się go w końcowym zakresie temperatur z ostateczną szybkością chłodzenia większą niż szybkość pośrednia

(11 zastrzeżeń)

A1(21) 302826 (22)94 03 28 5(51) C21B 5/00

C21B 7/00

(31)93 9306497 (32)9303 29 (33) GB

(71) The BOC Group plc, Windlesham, GB

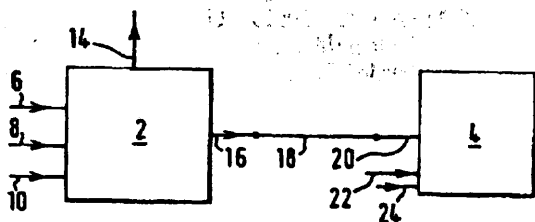
(72) Satchell Donald Prentice Jr

(54) Proces metalurgiczny i urządzenie metalurgiczne

(57) Urządzenie do przeprowadzania procesu metalurgicznego charakteryzuje się tym, że posiada główny reaktor (4) do przeprowadzania reakcji, które przekształcają materiał węglisty

do postaci gazu redukcyjnego oraz służący do topienia metalu, przy czym ten główny reaktor (4) ma przynajmniej jeden wlot (20) do wprowadzania czystego tlenu lub powietrza wzbogaconego tlenem do głównego reaktora, dla brania udziału w jednej lub więcej z tych reakcji, a także urządzenie posiada wtórny reaktor (2), oddzielny względem tego głównego reaktora (4), dla częściowego utleniania cząsteczkowego węgla w celu utworzenia cząsteczkowego węgla odbarwiającego i gazu kalorycznego, przy czym ten wtórny reaktor (2) ma wlot (6) węgla, zwykle mającego średni rozmiar cząsteczki w zakresie 1 do 3 mm i wlot (8) gazu utleniającego oraz elementy do wprowadzania, przy podwyższonej temperaturze, przynajmniej części węgla odbarwiającego i ewentualnie tylko niewielkiej ilości gazu kalorycznego do głównego reaktora (4).

(26 zastrzeżeń)



A1(21) 298190 (22)930323 5(51) C22C 1/02

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Starowiejski Kazimierz, Chwojnowski Andrzej

(54) Sposób **otrzymywania** aktywnego stopu indowo-magnezowego

(57) Sposób polega na ogrzewaniu metalicznych magnezu i indu pod zestawem topnikowym stanowiącym mieszaninę halogenków I i II grupy metali. Metaliczny magnez i ind przetapia się dwa razy, przy czym pierwszy wytop prowadzi się pod zestawem topnikowym, który następnie usuwa się, a drugi wytop prowadzi się w atmosferze gazu obojętnego i w temperaturze nie wyższej niż 650°C, zaś ind stosuje się w ilości nie większej niż 55% wagowych stopu.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 298243 (22)9303 23 5(51) C23G 1/00

(75) Wieczorek Eugeniusz, Turawa; Tudyka Dariusz, Katowice; Dworski Kazimierz, Katowice; Sawczuk Janusz, Katowice

(54) Środek do oczyszczania **kotłów** parowych i wodnych

(57) Środek składa się z 60-75% wagowych azotanu potasu, 15-25% wagowych siarki i 5-25% wagowych mielonego dolomitu.

Środek ten nadaje się do usuwania zanieczyszczeń tworzących się na powierzchniach ogrzewalnych kotłów parowych i wodnych opalanych węglem, miałem, pyłem węglowym, olejami opalowymi oraz przeciwdziałania ich powstawaniu.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

A1(21) 303042 (22)940418 5(51) D06M 13/00

- (71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej
BLACHOWNIA, Kędzierzyn-Koźle
(72) Nowak Dominik, Michalak Alicja, Haas Witold

(54) Środek do **impregnacji** wyrobów włókienniczych, zwłaszcza tkanin wyspowych

(57) Środek składa się z 5-17 części wagowych dietano-
loamidu kwasów tłuszczowych oleju rzepakowego niskoe-
rukowego, 1-2 części wagowych oksyetylenowanego al-
koholu tłuszczowego, 2-6 części wagowych glikolu
etylenowego, 30-49 części wagowych emulsji polietyleno-
wej o koncentracji 40%, 15-28 części wagowych ko-
polimeru butadienowo-styrenowego o koncentracji 45-
52% i 15-30 części wagowych wody.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 298206 (22)93 03 24 5(51) D06M 17/00

- (71) Instytut Chemii i Techniki Jądrowej,
Warszawa
(72) Łukasiewicz Andrzej, Waliś Lech, Michalik Jacek, Pawlak Dariusz

(54) Sposób wytwarzania warstw ochronnych i barwnych oraz zestaw komponentów do wytwarzania warstw ochronnych i barwnych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych, nierozpuszczalnych w wodzie warstw ochronnych i barwnych, na materiałach takich jak drewno, materiały tekstylne, skórzane i inne oraz zestawy składników do ich wytwarzania.

Wynalazek polega na nanoszeniu na powierzchnię materiału, roztworu wodnego kompleksu o wzorze MA_1X lub MA_1X_c , w którym M oznacza metal przejściowy taki jak miedź, chrom, żelazo, kobalt i nikiel lub mieszaniny metali A_1 oznacza anion octanowy lub chlorkowy, zaś X oznacza 3-amino-1,2,4-triazol, 5-aminotetrazol lub 2-amino-1,3,4-tiadiazol, a MA_1X_c oznacza kompleks skondensowany z formaldehydem oraz roztworu wodnego lub organicznego zawierającego odpowiedni anion mineralny lub odpowiednią substancję organiczną A_2 w celu wytworzenia nierozpuszczalnej w wodzie warstwy MA_2X lub MA_2X_c .

Nierozpuszczalną w wodzie warstwę o wzorze MA_2X_c można również otrzymać rozpuszczając w ługu kompleks MA_1X_c i substancję anionową A_2 o podanym wyżej znaczeniu lub krzemionkę, kwas krzemowy albo sól glinu i nanosząc alkaliczny roztwór na powierzchnię materiału, którą następnie zakwaszając, korzystnie kwasem octowym.

(5 zastrzeżeń)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE
ZESPOLONE

A1(21) 302715 (22)940322 5(51) E01B 29/02
(31) 93 9304617 (32) 93 03 26 (33) DE

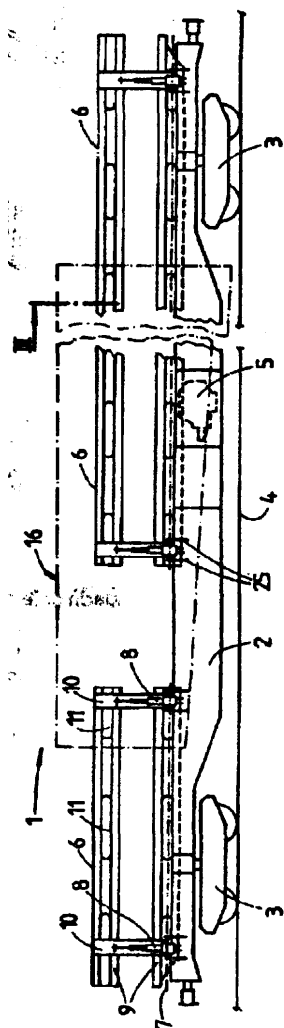
(71) Franz Plasser
Bahnbaumaschinen-Industriegesellschaft
m.b.H., Wiedeń, AT

(72) Theurer Josef, Brunninger Manfred

(54) Wagon transportowy, zwłaszcza do przewozu rozjazdów

(57) Wagon do przewozu rozjazdów (1) posiada wózki toczne (3) oraz umieszczoną po **środku** między ich osiami ramę wagonu (2) w kształcie belki, do której przymocowana jest **wychylnie** wokół osi wahań (7) biegnącej wzdłuż wagonu platforma (6), przewidziana do przymocowania rozjazdu (16). Po między ramą wagonu i platformą przewidziane są napędy dla jej **wychylenia**, przy czym wzdłuż **długości** wagonu usytuowane są w odstępie od siebie przynajmniej dwie platformy (6) z co najmniej **dwoma** napędami.

(S zastrzeżeń)



A1(21) 298201 (22)930322 5(51) E01D 21/00

(71) INKOM Przedsiębiorstwo
Innowacyjno-Produkcyjne Zakład Nowych
Technologii i Wdrożeń, Gliwice; Jendrzejek
Stefan, Gliwice; Gazda Lechosław, Pszczyna

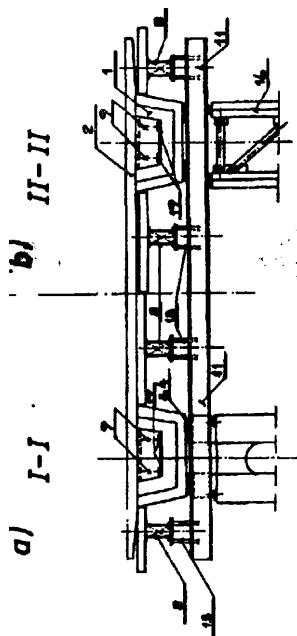
(72) Jendrzejek Stefan, Gazda Lechosław

(54) Sposób budowy oraz urządzenia do budowy mostów wieloprzęsłowych

(57) Sposób budowy betonowych mostów wieloprzęsłowych złożonych ze sprężonych belek prefabrykowanych i płyty współpracującej polega na tym, że belki prefabrykowane opiera się montażowo na poprzecznicach podporowych (11) za pośrednictwem elementów **montażowych**, po czym łączy się zbrojenie wystające z płyt dolnych prętami **uciągającymi** zbrojenie, następnie **wykonuje się podlewki** między płytami górnymi łożysk **przegubowych**, a belkami i betonuje się przestrzeń między poziomymi częściami przepon skrajnych, z kolei wykonuje się sukcesywnie płytę pomostową współpracującą na rusztowaniach podłużnych zewnętrznych i rusztowaniach podłużnych wewnętrznych, które przesuwają się wzdłuż mostu, a po zwolnieniu **elementów** montażowych belki prefabrykowane opiera się na łożyskach **przegubowych**.

Urządzenie do budowy betonowych mostów **wieloprzęsłowych** składa się z rusztowań podłużnych zewnętrznych (8) i wewnętrznych (9), **poprzecznie** podporowych (11), łożysk ślizgowych oraz urządzeń regulacyjnych (13). Urządzenie **regulacyjne** ma centralnie ustawiony podnośnik hydrauliczny i cztery podnośniki **śrubowe**, przy czym układ podnośników jest oparty na poprzecznicach podporowych (11), które oparte są na **podporach stałych** mostu i podporach montażowych (16), z kolei na układzie podnośników wspiera się łożysko **ślizgowe**, a rusztowania wewnętrzne wspierają się na klinach (19) opartych na poziomych częściach przepon belek prefabrykowanych.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 298202 (22)93 0322 5(51) E01D 21/00

(71) INKOM Przedsiębiorstwo
Innowacyjno-Produkcyjne Zakład Nowych
Technologii i Wdrożeń, Gliwice; Gazda
Lechosław, Pszczyna; Jendrzejek Stefan,
Gliwice

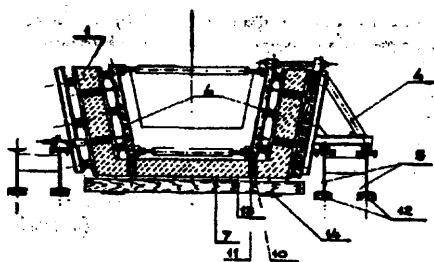
(72) Gazda Lechosław, Jendrzejek Stefan

(54) Sposób i urządzenie do wykonania
prefabrykowanych sprężonych belek
korytkowych

(57) Sposób wykonywania prefabrykowanych sprężonych belek korytkowych w urządzeniach **rusztowaniowych**, zestawionych w ciągi technologiczne pod przesłami, w których belki będą montowane, polega na tym, że po wykonaniu belki korytkowej i jej sprężeniu, na kolejnym stanowisku ustawia się na podkładach drewnianych i elementach stabilizujących drugi zestaw belek bocznych i dodatkowe segmenty skrajne spodu formy, po belkach bocznych przemieszcza się formy boczne, segmenty wewnętrzne spodu formy wysuwa się w poprzek belki korytkowej, przemieszcza i montuje na kolejnym stanowisku, następnie montuje się zbrojenie oraz kable sprężające z akcesoriami, po czym ustawia się na stojakach formy wewnętrzne i przemieszcza się oraz scala **pozostałe** elementy formy, a belki korytkowe montuje się na podporach.

Urządzenie do wykonywania prefabrykowanych sprężonych belek korytkowych (1), złożone z form bocznych (4), form wewnętrznych (6) oraz spodu formy (7), charakteryzuje się tym, że spód formy (7) składa się z podwójnej ilości segmentów skrajnych spodu formy i od jednego do kilku segmentów wewnętrznych spodu formy, a formy boczne (4) są osadzone na belkach bocznych (5), formy wewnętrzne (6) ustawione są na stojakach (10) przechodzących przez otwory w płycie dolnej (11) belki korytkowej (1), belki boczne (5) są ustawione na elementach stabilizujących (12), a spód formy (7) na elementach stabilizujących spód formy (14).

(2 zastrzeżenia)



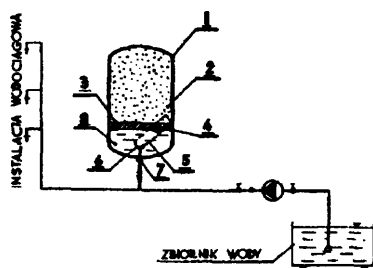
A1(21) 298278 (22)93 03 22 5(51) E03B 11/08

(75) Cieślukowski Ryszard, Szczecin

(54) Zbiornik hydroforowy z **płynną** przeponą i
zamknięciem zwrotnym

(57) Zbiornik hydroforowy ma **płynną** przeponę (3) z warstwy ciekłej parafiny oraz zamknięcie zwrotne złożone z **plywaka** kulowego (4), osłony ażurowej (5) i gniazda kulowego (6).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 298252 (22)930323 5(51) E04B 7/70

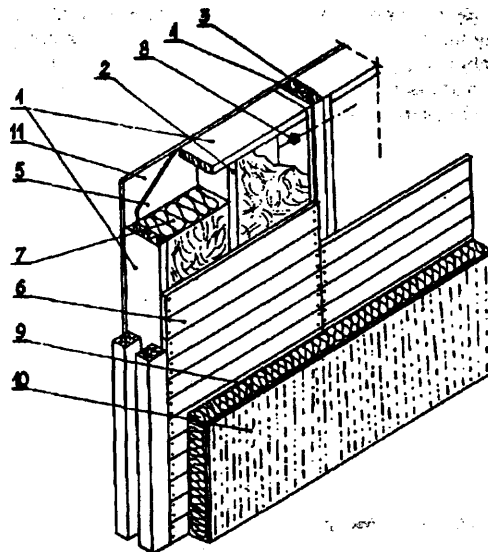
(75) Ajtner Andrzej, Poznań

(54) Szkieletowa ściana konstrukcyjna i ramowy
prefabrykowany element ścienny do jej
zbudowania

(57) **Wynalazek rozwiązuje** zagadnienie **skonstruowania** lekkiej, o bardzo niskim współczynniku przenikania ciepła, szkieletowej ściany konstrukcyjnej **nośnej** oraz ramowego prefabrykowanego elementu służącego **do jej wykonania**. Szkieletowa ściana **konstrukcyjna** ma **co najmniej** dwa ramowe **prefabrykowane** elementy połączone na **stałe** rozdzielnie, utworzone z drewnianej ramy (1), mającej ewentualnie wewnętrzne wzmocnienia (2), do której z jednej strony przytwierdzony jest **materiał** paroizolacyjny (5), a z drugiej - usytuowane prostopadłe do ścian bocznych ramy (1) i przylegające do siebie, deski (6). Przestrzeń między materiałem **paroizolacyjnym** (5), a deskami (6) wypełniona jest materiałem **termo- i/lub akustyczno-izolacyjnym** (7). Do zewnętrznej strony ściany konstrukcyjnej zamocowana jest zgodnie z wynalazkiem warstwa styropianu (9) z materiałem **olewacyjnym** (10).

Połączenie ramowe elementów prefabrykowanych stanowi wypust (3) zamocowany do jednego boku ramy (1) i odpowiadające mu pióro (4) zamocowane do jej drugiego boku oraz śruby ściągające (8).

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 298330 (22)930330 5(51) E04F 19/08

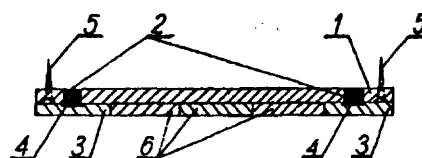
(75) Cholewiński Stanisław, Warszawa

(54) **Rozłączne** połączenie płytek okładzinowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie rozłącznego połączenia **ściennych**, ceramicznych lub z tworzyw sztucznych, płytek okładzinowych z drewnopochodnymi pokrywami otworów umożliwiającymi dostęp do urządzeń instalacyjnych.

Połączenie charakteryzuje się tym, że w pokrywach (1) zamocowane są magnesy (2) trwałe, a do płytek (3) okładzinowych przymocowane są stykające się z tymi magnesami (2) płytki (4) z blachy stalowej.

(1 zastrzeżenie)

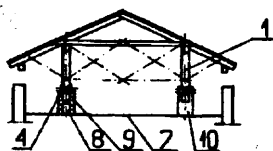


A1(21) 298281 (22)93 03 25 5(51) E04G 23/06

(75) Berent Małgorzata, Częstochowa;
Paliszkiewicz Bolesław, Częstochowa;
Jabłoński Zdzisław, Częstochowa

(54) Sposób podnoszenia konstrukcji dachowych

(57) Sposób polega na tym, że w istniejących nośnych słupach (1) wykonuje się wypusty, a we wpustach montuje się głowice (4), pod które z jednej strony podstawią się podnośniki (8) i podnosi się jednocześnie w całym rzędzie wszystkie słupy (1). Efekt podnoszenia utrwała się podkładkami (9) i powtarza całą operację w drugim rzędzie słupów (1). Wielokrotne powtórzenie operacji pozwala na osiągnięcie wymaganej wysokości **podnoszenia**. Dalsze prace prowadzi się oddzielnie przy każdym słupie (1). W tym celu po wyjęciu podnośnika (8) i podkładki (9) oraz zdjęciu głowicy (4) pod słup (1) **wsuwa się słup (10)**.
(3 zastrzeżenia)



A1(21) 302852 (22)940331 5(51) E05B 25/00

(31)93 9303924 (32)930402 (33) FR

(71) ETABLISSEMENTS MOREL-ATELIERS
ELECTROMECHANIQUES DE
FAVIERES, Chateaufneuf-En-Thymerais,
FR

(72) Morel Jacques, Morel Didier

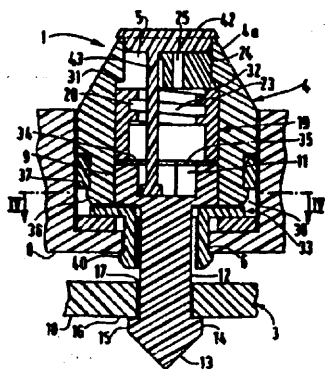
(54) Zamek **bębnekowy**, klucz do **zamka bębnekowego** i zespół złożony z zamka bębnekowego i **klucza** do zamka bębnekowego

(57) Zamek (1) składa się z następujących części: korpus (4) z podłużnym otworem (5), mechanizmy mocujące korpus (4) do ścianek (6) otworu w sposób uniemożliwiający zdemontowanie go z zewnątrz, bębenek (9) przystosowany do wprowadzenia klucza do odpowiedniego wydrążenia (11) i do obrotu wraz z kluczem wewnątrz korpusu (4), przy czym bębenek przechodzi przez wspomniany otwór na wylot

Posiada on ponadto tuleję cylindryczną (19) zamocowaną wewnątrz korpusu (4) i wyposażoną w wewnętrzny gwint (20) przystosowany do umieszczenia w nim promieniowych ząbków klucza przy obracaniu wspomnianego klucza wewnątrz zamka (1), przy czym trzon wspomnianego klucza obraca się wewnątrz otworu we wspomnianej tu lei (19).

Klucz ma na swym wolnym końcu promieniowe zęby, średnicowo naprzeciwległe względem osi obrotu klucza dostosowane do wewnętrznego gwintu (20) **tulei** cylindrycznej (19). Trzon ma w przekroju kształt falisty.

(14 zastrzeżeń)

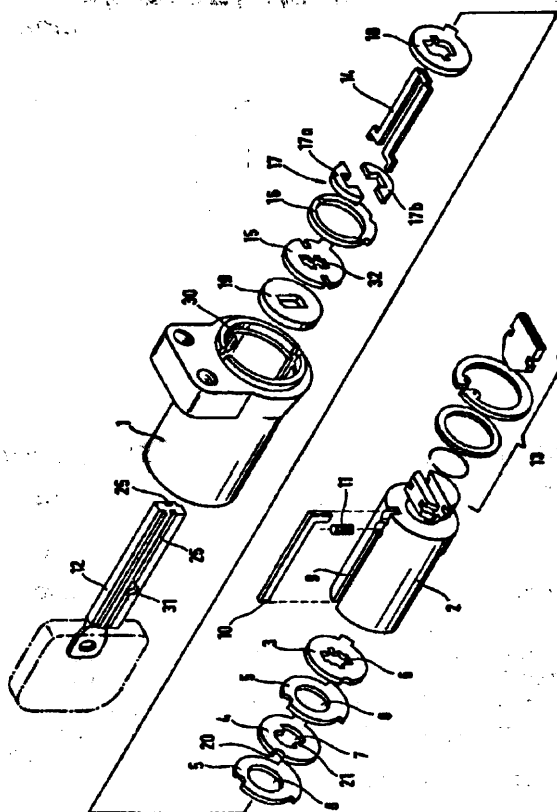


A1(21) 302563 (22)940311 5(51) E05B 29/06

(31)93 931340 (32)93 0325 (33) FI

71) ABLOY SECURITY LTD OY, Helsinki, FI
72) Ramo Seija, Nevalainen Kyosti, Vehvilainen Pekka(54) **Kombinacja-zamek bębnekowy-klucz** oraz **klucz** lub **klucz surówka**

(57) **Kombinacja-tarczowy zamek bębnekowy - klucz** zawiera obudowę bębnekową (1) i wewnątrz niej obracający się wewnętrzny bębenek (2), zawierający w sobie stos tarcz obejmujący szereg tarcz blokujących (3, 4) zaopatrzonych w **wycięcia** obwodowe (20) oraz zawiera pręt blokujący (10), który w swojej pozycji blokowania razem z tarczami blokującymi (3, 4) zapobiega przed obrotem bębna wewnętrznego (2) względem obudowy bębnekowej (1). Tarcze blokujące (3, 4) obracają się za pomocą klucza (12) zamka w pozycji zwolnienia **mechanizmu** zamkowego. Element prowadzący (14) dodatkowo zapewniony w kanale na klucz utworzonym łącznie przez otwory na klucz (6, 7) tarcz (3, 4) zawartych w stosie **tarcz**, przebiega wzdłużnie przez **stos** tarcz i przygotowany **jest** do stałego obrotu z kluczem (12), gdy klucz zostaje obrócony w zamku. Stos tarcz zawiera szereg tarcz blokujących (3, 4), których otwór na klucz (6, 7) jest tak ukształtowany, że zawiera co najmniej jeden stopień (21) przebiegający w kierunku **środkowej** części otworu na klucz (6, 7), którego przyległe boki są w zasadzie prostopadłe do siebie. Jeden bok tego stopnia (21) tworzy powierzchnię **nastawczą** ustawioną do współpracy z odpowiadającą powierzchnią **nastawczą** na kluczu (12), do określenia momentu obrotu tarczy blokującej (3, 4) względem bębna wewnętrznego (2), gdy klucz (12) zostaje obrócony w kierunku otwierania **mechanizmu** zamkowego. Drugi bok tego stopnia (21) tworzy odpowiednio powierzchnię **powrotną** dla tarcz blokujących (3, 4), na którą ustawiony jest klucz (12) do **oddziaływania** za **pośrednictwem** elementu prowadzącego (14), w celu powrotu tarczy blokującej (3, 4) do pozycji blokowania mechanizmu zamkowego odpowiadającej początkowej pozycji wkładania klucza (12).



A1(21) 302657 (22) 94 03 17 5(51) E05C 9/12

(31) 93 4308810 (32) 93 03 19 (33) DE

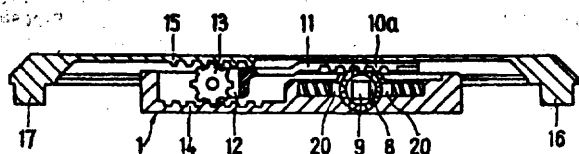
(71) SCHÜCO International KG, Bielefeld, DE

(72) Goldschmidt Hans-Gerd

(54) Mechanizm ryglowy okna lub drzwi

(57) Mechanizm charakteryzuje się tym, że jego zębnik (8) w ustalonych położeniach okucia ryglowego jest blokowany sprężynującymi ustalaczami (20) wchodzącymi w luki międzyzębne zębника (8), a pozostałe luki międzyzębne zębника (8) mają sięgającą prawie do obwodu zewnętrznego zębника oporę dla sprężynującego ustalacza (20).

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 302717 (22) 940322 5(51) E06B 9/32

(31) 93 9300531 (32) 930324 (33) NL

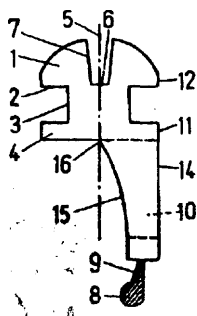
(71) FOREST GROUP NEDERLAND B.V., Deventer, NL

(72) Bosgoed Henrikus Wilhelmus Frederikus

(54) Uchwyt ślizgowy zasłony okiennej

(57) Wynalazek dotyczy uchwytu ślizgowego zasłony, posiadającego część górną (1), część łączącą (3) i część dolną (4). Część łącząca (3) posiada mniejszy bok niż bok dolny części górnej (1) i bok górny części dolnej (4). Część dolna (4) jest asymetryczna i zawiera oczko (10) przeznaczone do podtrzymywania wieszaka zasłonowego na jednym boku, z przesunięciem poza zewnętrzną powierzchnię (14) części dolnej (4).

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 301327 (22) 93 12 03 5(51) E21C 25/10

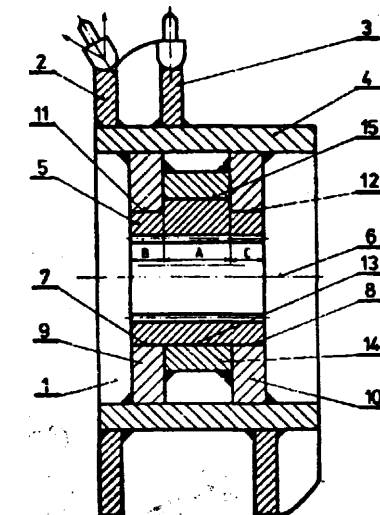
(71) KOMAG Centrum Mechanizacji Górnictwa, Gliwice

(72) Orchel Stanisław, Szkudlarek Zbigniew

(54) Organ urabiający kombajnu górniczego

(57) Organ urabiający wyposażony w zębatą tuleję do osadzania na wale kombajnu charakteryzuje się tym, że zębata tuleja (5) ma dwie współosiowe z kadłubem (1) organu cylindryczne powierzchnie (7), (8) posadowione w otworach (11), (12) tarcz (9), (10) centrycznych w stosunku do osi (6) obrotu organu. Między tarczami (9), (10) znajduje się pierścień (14) osadzony na mimośrodowej powierzchni (15) tulei zębatej.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 302103 (22) 94 01 28 5(51) E21C 25/10

(71) Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG, Gliwice

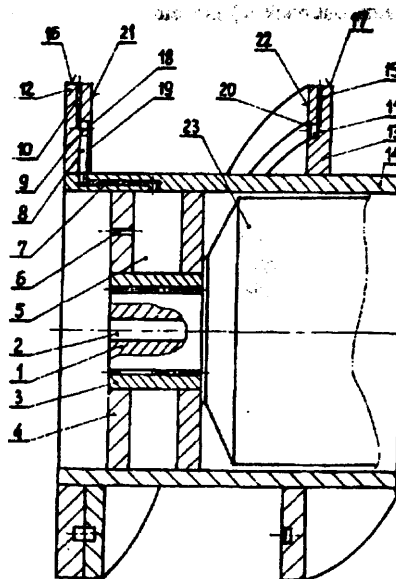
(72) Skupień Krystian, Orchel Stanisław, Szkudlarek Zbigniew

(54) Organ urabiający kombajnu górniczego

(57) Organ urabiający kombajnu górniczego jest wyposażony w instalację zraszającą zasilaną cieczą poprzez wał organu kombajnu.

Organ urabiający kombajnu górniczego charakteryzuje się tym, że na wewnętrznej powierzchni (21) ociosowej tarczy (12), od strony kombajnu (23) ma wykonane promieniowe kanały (8). Łączą one obwodowy kanał (9), wykonany w tarczy ociosowej (12) z tej samej strony co promieniowe kanały (8), z komorą (5) znajdującą się wewnątrz kadłuba organu kombajnu (23).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 298372 (22) 93 0401 5(51) E21D 9/00

E21D 11/38

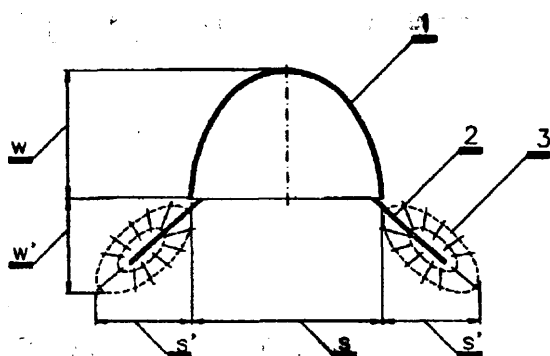
(75) Gluch Piotr, Paniówki; Szczepaniak Zenon, Gliwice; Limburski Tadeusz, Stalowa Wola

(54) Sposób ograniczenia wyciskania spągu w **wyrobisku** korytarzowym metodą iniekcji

(57) Sposób ograniczenia wyciskania spągu w wyrobisku korytarzowym metodą iniekcji polega na tym, że za pomocą otworów w czole **przodku** wyrobiska prowadzi się wraz z **zabojem strzelającym** znaszające **skąły** o strefie wynoszącej co najmniej 0,5 szerokości (S) **wyrobiska**, 0,5 wysokości (W) **wyrobiska**, 0,5 zabioru **przodku**, prowadzonej z wyprzedzeniem do czola przodku wyrobiska z wykonaniem iniekcji **zruszonych** skał górotworu materiałem wiążącym w czole przodku na odsłoniętej części przekroju wyrobiska tak, że każdorazowo po strzelaniu zruszającym z tyłu jest prowadzona iniekcja skał zruszonych bezpośrednio po wybraniu urobku lub z **małym opóźnieniem**.

Ograniczenie wyciskania spągu dodatkowo można uzyskać przez wyposażenie otworów **iniekcyjnych** w rury **stanowiące** zarazem tracone kotwie stalowe wzmacniające strefę iniekcji i usytuowane pod **kątem** korzystnie 30° w stosunku do pionu w kierunku ociosu **wyrobiska**.

(3 zastrzeżenia)



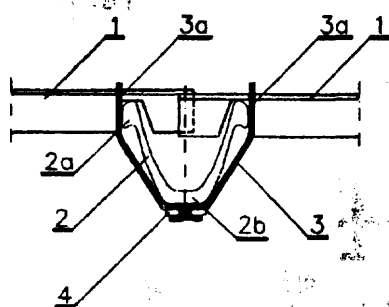
A1(21) 298373 (22)930401 5(51) E21D 11/22
E21D 11/28

(75) Głuch Piotr, Paniówki; Limburski Tadeusz,
Stalowa Wola

(54) Obejmy profilowane do mocowania rozpór

(57) Obejmy są wykonane z blachy (3) stalowej lub pręta stalowego i posiadają otwory (3a) lub oczka pozwalające przeprowadzić przez nie rozpory (1) i są korzystnie wyprofilowane do kształtownika (2) odrzwi obudowy obejmując go z dwóch stron i są połączone z sobą w części czołowej kształtownika (2) lub na jego stronie bocznej za pomocą śrub z nakrętką lub płaskownikiem (4) z wycięciem mocowanych poprzez specjalne zagięcia wykonane na **końcach** obejm.

(4 zastrzeżenia)



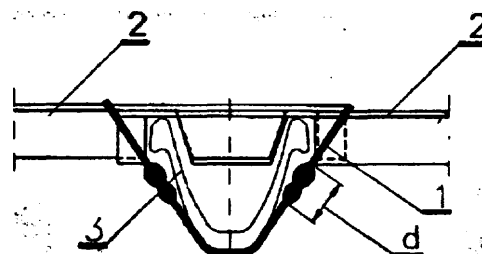
A1(21) 298370 (22)93 0401 5(51) E21D 11/28

(75) Głuch Piotr, Paniówki; Limburski Tadeusz,
Stalowa Wola

(54) Sposób łączenia **rozpory** z odrzwiami obudowy górniczej

(57) Sposób łączenia rozpory z odrzwiami obudowy górniczej charakteryzuje się tym, że rozpór mocuje się z odrzwiami obudowy chodnikowej za pomocą cięgła (1) tak, że cięgiem w postaci pręta stalowego o zamkniętym obwodzie obejmuje się kształtownik (3) obudowy od strony wyrobiska i umieszcza się końce rozpór (2), które opierają się na kształtowniku odrzwi obudowy od strony górotworu, a następnie dociska się rozpory (2) do kształtownika (3) skracając długość cięgła (1) poprzez wzajemne skrócenie prętów cięgna na długości (d).

(3 zastrzeżenia)



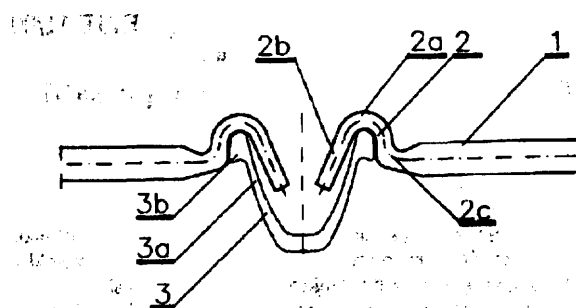
A1(21) 298371 (22) 93 04 01 5(51) E21D 11/28

(75) Głuch Piotr, Paniówki; Limburski Tadeusz,
Stalowa Wola

(54) Rozpora zaginana

(57) Rozpora zaginana wykonana jest w postaci **kątownika, ceownika, płaskownika, rury** lub innego kształtownika **stalowego** tak, że prosty odcinek łącznika stalowego (1) ma końce zagięte w haki (2) obejmujące kolnierz (3b) kształtownika (3) i wchodzące do jego **wnętrza** pod kątem zbliżonym do ścianki bocznej (3a) kształtownika (3), przy czym oś łącznika stalowego (1) jest na wysokości końca kolnierza kształtownika (3) w **odległości** nie większej od połowy grubości łącznika stalowego (1) i jest korzystnie zakończona łukiem tworząc zagięcie łącznika (1) obejmujące kolnierz (3b) **kształtownika** (3) odrzwi obudowy.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 302811 (22)9403 25 5(51) E21D 11/28

(71) Kopalnia Soli **WIELICZKA**, Wieliczka

(72) Gonet Andrzej, Brudnik Krzysztof, Strzyżek
Stanisław

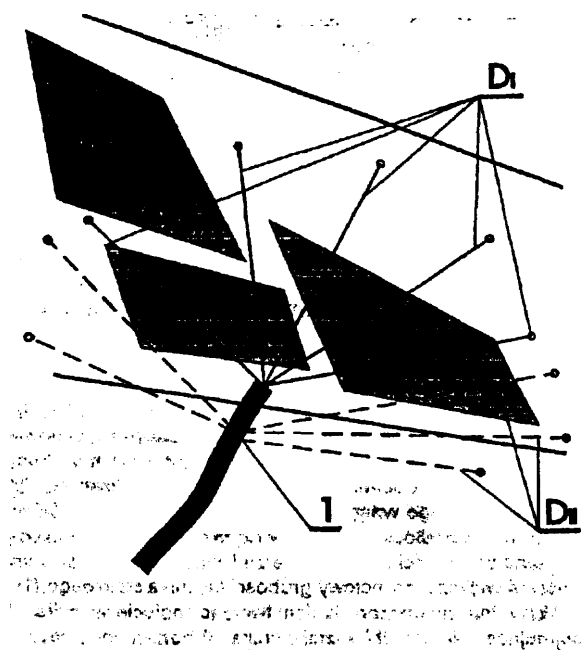
(54) Sposób wzmacniania **i/lub** uszczelniania górotworu

(57) Sposób umacniania i/lub uszczelniania górotworu, zwłaszcza osłabionej osłony złoża w kopalni soli, przy pomocy **wielokrotnie** zwiercanych otworów iniekcyjnych, zabezpieczonych **gło-**

wicami **przeciwerupcyjnymi**, przez które toczy się okresowo iniekt do wybranej strefy, polega na tym, że otwory kierunkowe (D_1, D_2) wykonuje się z pustki geologicznej lub wyrobiska **górniczego** (1) pod różnymi kątami odchylenia i azymutu od ich osi. Długość otworów wyznaczona jest umiejscowieniem kolejnej strefy warstwy uszczelnianej. Po zatłoczeniu **środków wiążących** lub uszczelniających pod kontrolowanym ciśnieniem do wybranej strefy warstwy uszczelnianej ocenia się **jakość uszczelnienia złoża**. Następnie wykonuje się w osi wcześniejszego otworu (D_1, D_2) otwór iniekccyjny na długość wyznaczoną **umiejscowieniem** kolejnej strefy warstwy uszczelnianej i powtarza kolejne operacje aż do uzyskania szczelności **całej** warstwy uszczelnianej, która korzystnie ograniczona jest fragmentem powierzchni sferycznej.

Po uzyskaniu szczelności warstwy uszczelnianej prowadzi się górnicze prace eksploatacyjne, zabezpieczające lub likwidujące pustkę (1).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 298196 (22) 93 03 22 5(51) E21F 5/00
E21F 11/00

(75) Paczkowski Marian, Katowice

(54) Sposób izolowania wyrobisk w kopalniach i przepust izolacyjny

(57) Sposób polega na postawieniu w wyrobiskach przesłony z tkaniny szklanej, ułożonej na konstrukcji szkieletowej przepustów izolacyjnych.

Powyższe uzyskuje się przez ustawienie w wyrobisku korzystnie dwóch przepustów, których konstrukcje i powłoki z tkaniny szklanej łączy się i spaja z ociosami wyrobisk.

Przepust izolacyjny składa się z korpusu i rozkładanej konstrukcji szkieletowej, na której ułożona jest powłoka z tkaniny szklanej (14).

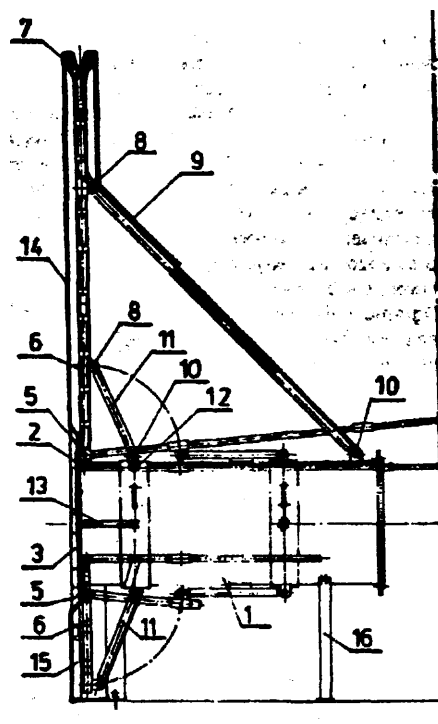
Korpus wykonany jest z rury (1) i płyty czołowej (2) z pokrywą.

Konstrukcja szkieletowa wykonana jest z rurek (6) zakończonych kształtkami (7).

Rurki (6) w przegubach (8) połączone są z podporami (9, 11).

Na rurze (1) nałożona jest tuleja (12) ze śrubami dociskowymi, połączona z podporami (11) i rurkami (6).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 298204 (22) 930322 5(51) E21F 7/00

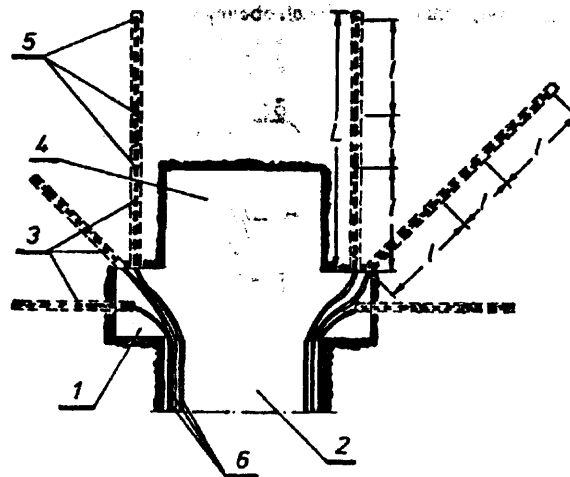
(71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice

(72) Stączek Adam, Świergot Franciszek, Gruszka Andrzej

(54) Sposób wczesnego ostrzegania przed wyrzutami gazów i skał

(57) Sposób polega na ciągłym pomiarze temperatury bezwzględnej węgla i górotworu za pomocą co najmniej dwóch czujników (5). Czujniki (5) temperatury umieszcza się w długich otworach **odgazowująco-badawczych** (3) wykonanych z wnętrza wiertniczych (1) po obu ociosach wyrobiska górniczego (2) lub z chodników przy **ścianowych** równoległe do frontu **ścianowego**. Jeden czujnik temperatury sytuuje się przy dnie, a drugi przy wylocie z otworu **odgazowująco-badawczego** (3).

(2 zastrzeżenia)



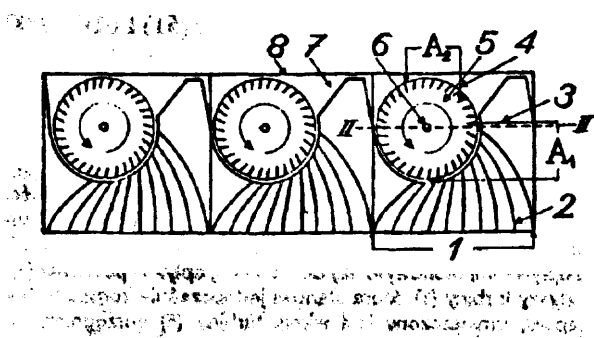
DZIAŁ F

MECHANIKA; OSWIECLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKAA1(21) 298286 (22)9303 26 5(51) F01D 1/08
F03D 5/04(75) Papiernik Roman, Wrocław; Papiernik
Bartosz, Wrocław(54) Wiatrak panelowy oraz sposób wytwarzania
z energii wiatru mocy i energii alternatywnej
i odnawialnej

(57) Wiatrak panelowy charakteryzuje się tym, że podstawowym elementem jego konstrukcji napędzającej jest panel (8) złożony z kierownic strumieni (2) zamocowanych do reji. Kierownice strumieni (2) tworzą powierzchnię przechwytywania wiatru. Turbina jest zamocowana z obu stron osi (6) za pomocą łączników w łożyskach osadzonych w gniazdach zamocowanych do reji turbiny. Połączone panele tworzą konstrukcję napędzającą.

Sposób wytwarzania polega na tym, że w wiatraku panelowym zastosowano kierownice strumieni i turbinę z przepływem dośrodkowym, co powoduje zmniejszenie przekrojów poprzecznych przepływu w stosunku do powierzchni przechwytywania wiatru.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 302709 (22)9403 21 5(51) F01D 9/04
F02C 6/12
F04D 25/00

(31) 93 4309636 (32)930325 (33) DE

(71) ABB Management AG, Baden, CH

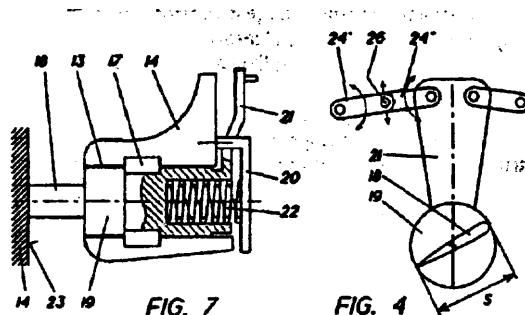
(72) Baets Josef, Zehnder Marcel

(54) Turbina z turbosprężarką doładowującą
napędzaną gazami spalinowymi i z
przepływem promieniowym

(57) Turbina ma rząd pojedynczych przestawnych łopatek kierujących (18), z których każda jest obracana za pomocą umieszczonego w obudowie wałka przestawiającego (19). Ciężar (S) każdej łopatki kierującej (18) jest mniejszy od największej średnicy odpowiedniego dla niej wałka przestawiającego (19), zaś patrząc w kierunku osiowym, profil łopatki leży całkowicie wewnątrz zewnętrznego w kierunku promieniowym konturu jej wałka przestawiającego.

Dana jest zatem możliwość wykonania łopatki kierującej z przypisanym jej wałkiem przestawiającym i dźwignią wychylną jako jednej części. W ten sposób wykonaną jednostkę przestawiającą można wprowadzać do obudowy lub z niej wyjmować jako całość.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 302710 (22) 94 03 21 5(51) F01D 9/04
F02C 6/12

(31)93 4309637

(32)9303 25

(33) DE

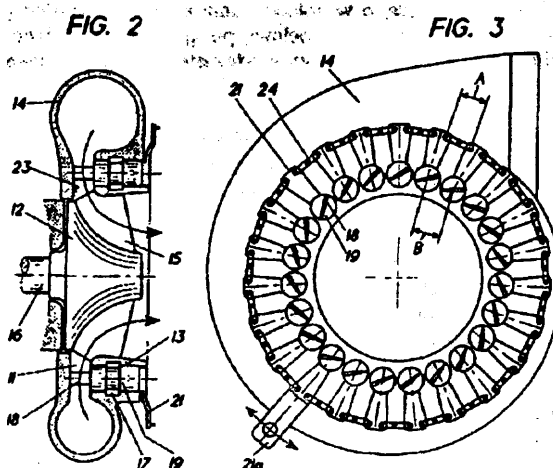
(71) ABB Management AG, Baden, CH

(72) Baets Josef, Zehnder Marcel

(54) Turbina z turbosprężarką doładowującą
napędzaną gazami spalinowymi i z
przepływem promieniowym

(57) Przedmiotem wynalazku jest turbina z turbosprężarką doładowującą napędzaną gazami spalinowymi i z przepływem promieniowym, mająca rząd pojedynczych przestawnych łopatek kierujących (18), z których każda jest obracana za pomocą umieszczonego w obudowie wałka przestawiającego (19), przy czym każdy wałek przestawiający (19) jest uruchamiany za pomocą wychylnej dźwigni (21). Każde dwie sąsiednie dźwignie wychylne (21) sprzężone są za pomocą elementu łączącego (24), przy czym elementy łączące mają w swoich punktach zamocowania z dźwignią wychylną oś obrotu, zaś odstęp (A) między osiami obrotu elementu łączącego odpowiada odstępowi (B) między dwoma sąsiednimi wałkami przestawiającymi (19). Dzięki temu wszystkie dźwignie wychylne wykonują takie samo przesunięcie kątowe.

(8 zastrzeżeń)



A3(21) 298355 (22)93 03 31 5(51) F01D 11/00

(61) 160805

(71) Polska Akademia Nauk Instytut Maszyn Przepływowych, Gdańsk-Wrzeszcz;
POSTEOR Przedsiębiorstwo Wdrażania Postępu Technicznego S-ka z o.o., Sopot

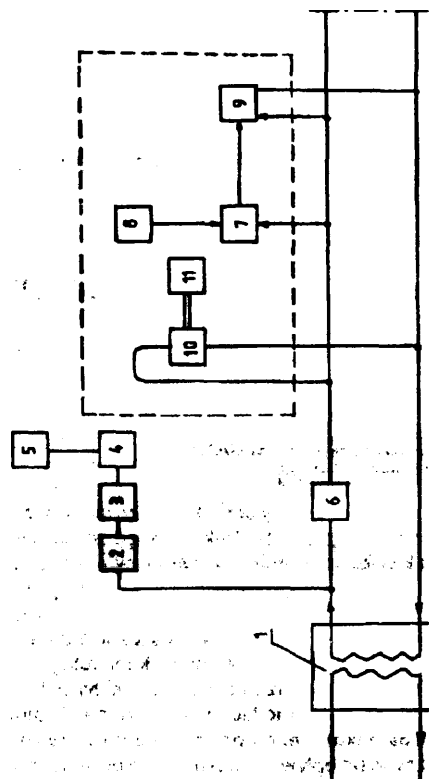
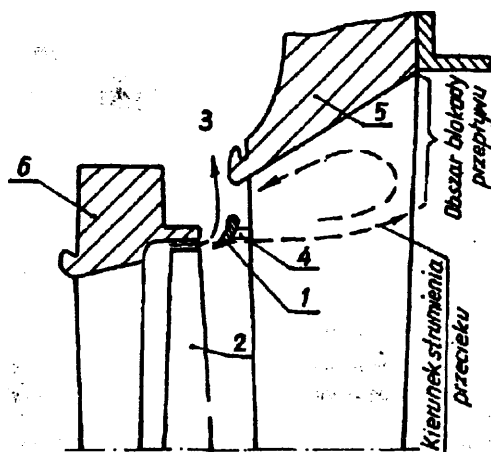
(72) Gardzilewicz Andrzej, Marcinkowski Stanisław

(54) Stopień turbiny parowej

(57) Przedmiotem wynalazku jest konstrukcja stopnia turbiny parowej, której zadaniem jest skierowanie pary przepływającej przez szczelinę nad łopatką wirnikową stopnia poprzedzającego ton upust bezpośrednio do komory upustowej.

Stopień turbiny parowej charakteryzuje się tym, że pierścień (1) kierujący parą do upustu (3) jest przymocowany konstrukcyjnie do elementów układu kierowniczego stopnia następnego (5). Rozwiązanie przeznaczone jest dla stopni niskoprężnych turbin parowych wielkiej mocy.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 298211 (22)930324 5(51) F01K 27/00

(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin

(72) Tołkacz Lech

(54) Zespół turbozespolów wodnych

(57) Zespół turbozespolów charakteryzuje się tym, że jest zanurzony w toni wodnej i utrzymywany na pewnej głębokości przy pomocy cięgien kotwicznych (4) i stałych kotwic (7). Turbozespół składa się z dwóch jednostek, przytwierdzonych swoimi opływkami pionowymi (2) do wspólnej opływki poziomej (3). W dyszy turbiny (1), która stanowi jednocześnie korpus turbozespołu, umieszczony jest wirnik turbiny (5) sprzęgnięty ze sprężarką powietrza (6).

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 298295 (22)93 03 29 5(51) F01K 17/02

(75) Krysiak Jan, Warszawa

(54) Sposób zaopatrywania w ciepło i układ zaopatrywania w ciepło

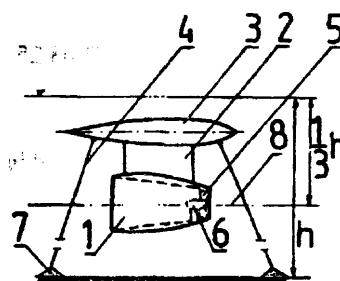
(57) Sposób polega na przesłaniu wspólnym odcinkiem gorącej wody sieciowej o wysokich parametrach do wspólnego węzła. Następnie tą wodą sieciową podgrzewa się krążącą w zamkniętym układzie grupowym wodę instalacyjną i przesyła się ją wspólnym odcinkiem do wszystkich zgrupowanych budynków.

W układzie instalacja wody sieciowej jest dołączona do wymiennika (1) grupowego. Wyjście strony wtórnej tego wymiennika jest połączone ze zbiornikiem retencyjnym (2) o jego wejściu uzupełniającym połączonym przez zawór (3) elektromagnetyczny zawór (4) bezpieczeństwa z zamkniętym naczyniem (5) przeponowym.

To wyjście strony wtórnej wymiennika grupowego jest również połączone przez pompę (6) cyrkulacyjną z instalacją grupową doprowadzaną do grupy budynków, w której krąży woda instalacyjna.

Wynalazek znajduje główne zastosowanie do ogrzewania budynków gorącą wodą i do przygotowania nią ciepłej wody użytkowej.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 298245 (22)93 03 23 5(51) F03D 3/00

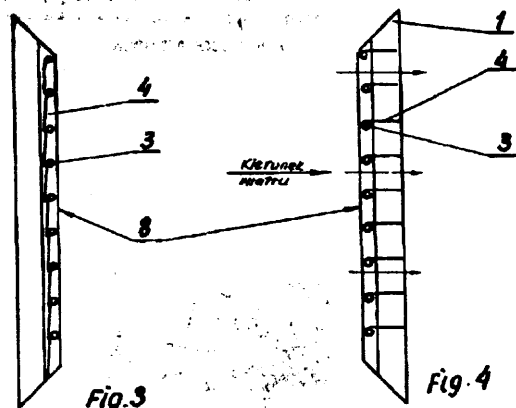
(75) Grzedzki Ryszard, Kielce

(54) Silnik wiatrowy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy silnika wiatrowego, a w szczególności jego zespołu napędowego w postaci skrzydeł sprzężonych z pionowym wałem napędowym urządzenia napędzanego.

Silnik wiatrowy posiada pionowy wał napadowy, do którego za pośrednictwem wsporników promieniowych przytwierdzone są **skrzydła (8)** o kształcie zbliżonym do prostokąta. Skrzydło (8) stanowi konstrukcję nośną w postaci ramy (1) wypełnioną kratownicą posiadającą elementy pionowe i elementy poziome **spełniające** funkcje osi (3) dla zastawek (4). Zastawki (4) mogą odchylać się tylko w jednym kierunku.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 303484 (22)920529 5(51) F03D 9A4
(31) 91 4117836 (32)9105 29 (33) DE
(86) 92 05 29 PCT/DE92/00450
(87) 92 12 10 WO92/21878 PCT Gazette nr 31/92
(75) Schatz Jürgen, Berlin, DE; Schatz Olaf, Berlin, DE

(54) Sposób i urządzenie do otrzymywania
użytecznej energii z **przepływów** równoległych

(57) W skład urządzenia wchodzi, zaopatrzone w przynajmniej jeden otwór (28) napływowy i co najmniej jeden otwór (10) wylotowy, moduł **przepływowy** służący do wytwarzania wiru potencjalnego, oraz znajdujący się na kierunku działania wiru potencjalnego turbina (14).

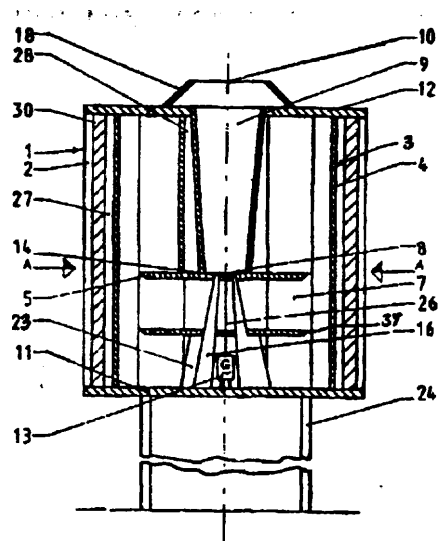
Moduł **przepływowy** zawiera złożony z pewnej liczby kłap zewnętrzny korpus (3) wydrążony, który obustronnie zamknięty jest płytami (11, 12) przy czym jedna z płyt **zaopatrzona** jest w otwór (10) wylotowy, i wewnętrzny korpus (9) wydrążony, umieszczony koncentrycznie z zewnętrznym korpusem (3) wydrążonym. Ciśnienie spiętrzenia działające na zewnętrzny korpus (3) **wydrążony** otwiera część kłap i zamyka pozostałe, powodując w ten sposób ruch dookólny.

Ruch **dookólny** zostaje przyspieszony pod działaniem napływu stycznego do wewnętrznego korpusu (9) wydrążonego i powoduje powstanie **przepływu** krotnego, który panującym w komorze wylotowej **podciśnieniem** kierowany jest na zewnątrz i po przejściu przez otwór (10) wylotowy w wyniku działania sił stycznych przepływu równoległego przekształcony zostaje w wir potencjalny.

W zewnętrznym korpusie (3) **wydrążonym** umieszczony jest element rozdzielający, który **przepływ dookólny** rozdziela na strumienie częściowe, pierwszy i drugi przy czym wewnętrzny korpus wydrążony **zaopatrzone** jest w otwór przelotowy. Powstający wir potencjalny wysysa z drugiego strumienia częściowego **lub** z zewnątrz pewien strumień przez otwór przelotowy, przy czym w obszarze działania wiru potencjalnego zainstalowana jest turbina (14).

Dodatkowo w obszarze drugiego strumienia częściowego umieszczone są elementy zawirowujące, które ten drugi strumień częściowy przekształcają w pewną liczbę wirów, a wiry te włączane są do wiru potencjalnego. Powstała w ten sposób **spiralą** wiru potencjalnego powoduje powstanie wzmocnionego pola przepływowego.

(11 zastrzeżeń)



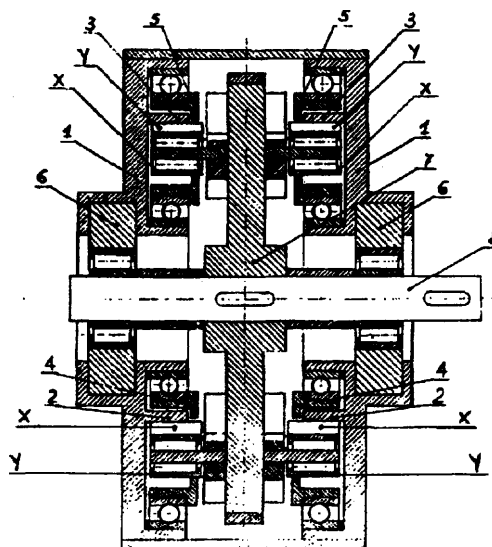
A1(21) 298187 (22)930323 5(51) F03G 1/00
F03G 7/10

(75) Raciborski Andrzej, Wrocław

(54) Sposób i zasada działania dwukierunkowego
silnika **pochylniowego-wytwarzającego**
moment obrotowy na skutek
oddziaływania energii **sprężystej**
(potencjalnej) uwięzionej w wózkach
satelitarnych i **wytrącenia** układu
mechanicznego z równowagi

(57) W silniku jest ośm prowadnic prostopadłych do osi **wirnika**, w których osadzone jest ośm wózków satelitarnych. Rolki wózków satelitarnych osadzone są w dwóch komorach roboczych stojana. Komorę roboczą stojana tworzą dwa stałe półpierścienie (2, 3) stojana oraz dwa obrotowe pierścienie (4, 5) prowadzące. Między rolkami wózka satelitarnego (X, Y) zakumulowana jest energia potencjalna w sprężynach, która powoduje napięcie przeciwnie skierowane **na** te rolki. Rolka (X) wózka satelitarnego poprzez wywarty na nią nacisk współpracuje ze stałym **półpierścieniem** stojana z zewnętrzną powierzchnią roboczą (2) i z pierścieniem prowadzącym (4). Rolka (Y) wózka satelitarnego poprzez wywarty na nią nacisk współpracuje ze stałym półpierścieniem stojana z wewnętrzną powierzchnią roboczą (3) i z obrotowym pierścieniem prowadzącym (5).

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 298178 (22)93 0320 5(51) F04B 15/02

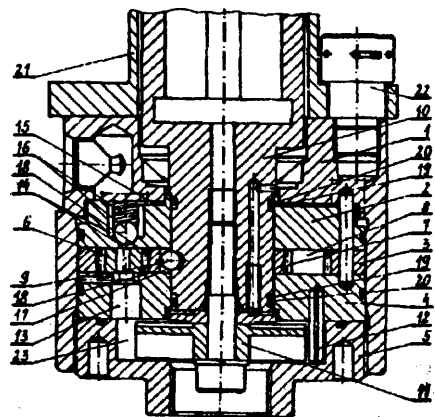
(75) Sieniawski Bohdan, Gdańsk

(54) Pompa satelitowa szybkoobrotowa

(57) Pompa satelitowa szybkoobrotowa przeznaczona jest do pompowania cieczy niekorodujących o niskiej lepkości, w tym emulsji olejowo-wodnej.

Pompa charakteryzuje się tym, że łopatkowy wirnik wykonujący ruch obrotowy umiejscowiony jest przed osiowymi kanałami ssania (13) łączącymi kolektor ssania (23) z komorami roboczymi (8) ssania, a osiowe kanały ssania (13) wykonane są w płycie bocznej ssawnej (4) na średnicy rozrządu, a ponadto w obszarze pracy łopatkowego wirnika na średnicy rozrządu obok osiowych kanałów ssania (13) usytuowane są kołki kierunkowe (12), przy czym łopatkowy wirnik li osadzony jest na końcu wału (10).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 298385 (22)93 0402 5(51) F16D 49/16

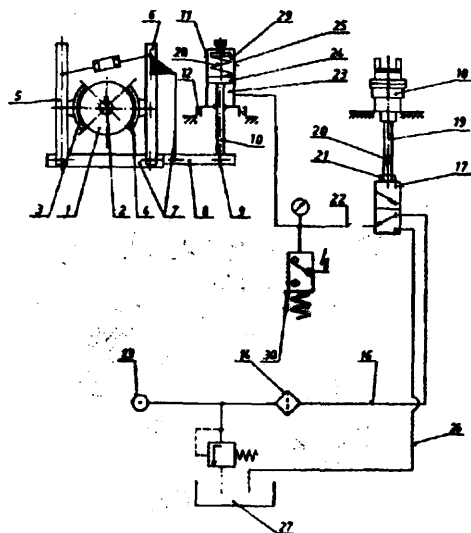
(71) P. P. H. U. CITO Spółka z o. o., Piotrków Trybunalski

(72) Wychota Paweł, Gortyński Krzysztof, Wójcicki Waldemar, Kabziński Mariusz

(54) Układ sterujący wykonawczy hamulca

(57) Układ posiada luzownik (11) połączony mechanicznie z hamulcem (1 + 8) oraz hydraulicznie ze źródłem zasilania (13) poprzez rozdzielacz (17). Rozdzielacz (17) jest przesterowywany za pomocą sterownika (18).

(4 zastrzeżenia)



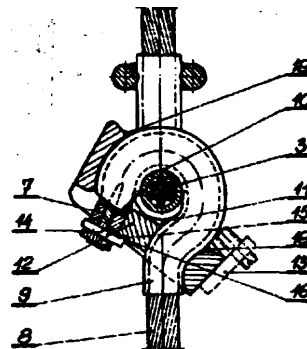
A1(21) 298270 (22)930324 5(51) F16G 11/10

(75) Krajewski Jan, Kraków

(54) Złącze odcinków liny

(57) Złącze przeznaczone jest do łączenia poszczególnych odcinków w ciągła. Zakończenie pierwszego odcinka liny ma pancerz (3) tworzący zamknięte ogniwo wzmocnione połączeniem. Drugie zakończenie (7) łączonego odcinka liny (8) ma otwarty pancerz (9) tworzący zaczep (10) i wchodzący w otwór zamkniętego ogniwa. Zaczep (10) jest w kształcie haka, którego gardziel (11) ma blokadę (12) połączoną z otwartym pancerzem (9).

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 298279 (22) 93 03 25 5(51) F16K 5/06

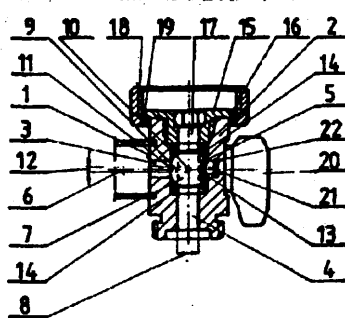
(71) Wirstiuk Czesław, Radwanice

(72) Wirstiuk Czesław, Chowaniec Michał

(54) Zawór kulowy

(57) Zawór kulowy charakteryzuje się tym, że kula (5) wyposażona w otwór przelotowy (7), usytuowana między uszczelkami (14) dociskany element dociskowym (15) wkręcanym w korpusie (1) jest zaopatrzona w otwór pochyły (9) z wlotem (10) i wylotem (11), usytuowany najkorzystniej w płaszczyźnie prostopadłej do osi otworu przelotowego (4) korpusu (1) i pod kątem 45° do osi obrotu (6) kuli (5), przy czym otwór pochyły (9) ma średnicę (12) co najmniej kilka razy mniejszą od średnicy (8) otworu przelotowego (7) kuli (5), a jego wylot (11) stale współpracuje z otworem (3) w ścianie (2) korpusu (1), natomiast kołnierz (16) elementu dociskowego (15) współpracuje z występem (19) nakrętki (18) mocującej zawór do instalacji. Końcówka (21) dźwigni sterującej (20) współpracuje z gniazdem (13) kuli (5), a przez uszczelkę (22) z korpusem (1) zaworu.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 298291 (22)93 0329 5(51) F16L 3/00

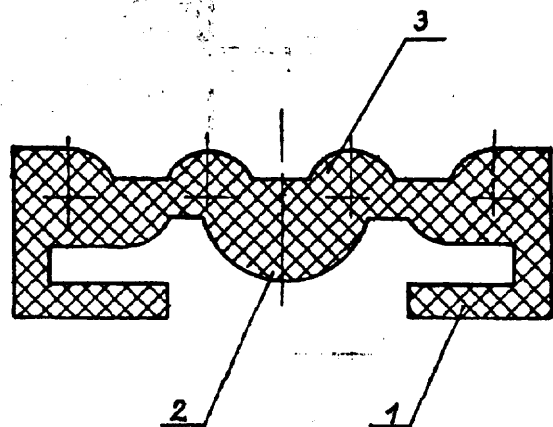
(71) INSTAL S.A Przedsiębiorstwo Instalacji Przemysłowych, Opole

(72) Stawiński Eugeniusz

(54) Wkładka **amortyzacyjna**, zwłaszcza do obejm rurowych

(57) Wkładka amortyzacyjna posiada na swoich obrzeżach występy (1) nachodzące na obejmę **rurową**. Wkładka z jednej strony posiada karby (2), które **wysokością** dostosowane są do wysokości wgłębienia w **podłożeniu** usztywniającym obejmę **rurową**. Karby (2) powodują zabezpieczenie przed wysunięciem się wkładki względem obejm przy ruchach występujących podczas zmian **długości** spowodowanej **rozszerzalnością termiczną**. Zadaniem karbów (2) jest usztywnienie wkładki **amortyzacyjnej** równoległe do osi obejm. Z **przeciwniejszej** strony wkładka ma karby (3), które kompensują zmianę położenia przewodów rurowych.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 298289 (22) 93 03 29 5(51) F16L 3/10

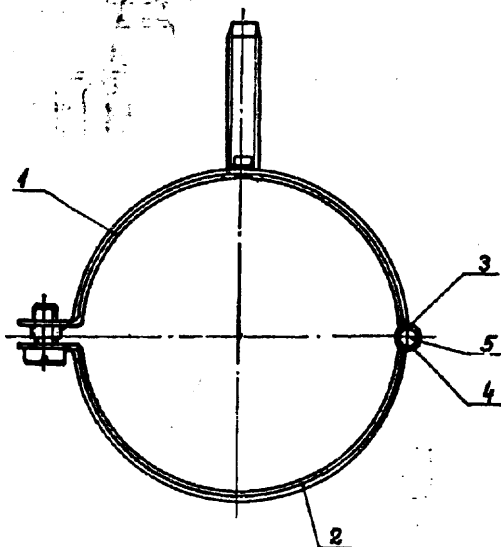
(71) INSTAL S.A. Przedsiębiorstwo Instalacji Przemysłowych, Opole

(72) Stawiński Eugeniusz

(54) Obejma do rur

(57) Konstrukcja obejm składa się z dwóch **półobejm** (1, 2). **Półobejmy** (1, 2) połączone są ze sobą **obrotowo-uchylanie** poprzez zwinęty kołowo języczek (3) półobejmy (1) wchodzący **widelkowo** w dwa języczki (4) półobejmy (2). Obie **półobejmy** (1, 2) połączone są wspólną przetyczką (5) tworząc połączenie **zawiasowe**.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 298290 (22)930329 5(51) F16L 3/10

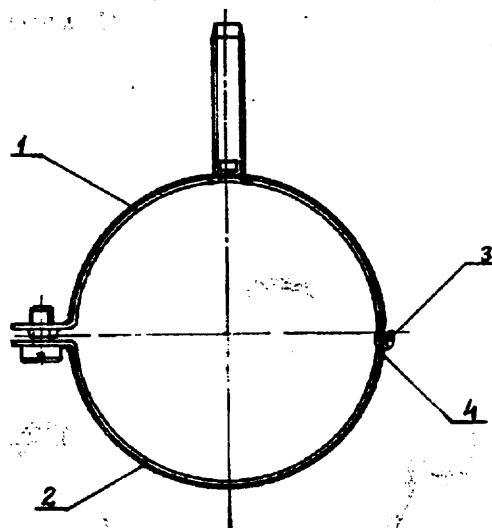
(71) INSTAL S.A. Przedsiębiorstwo Instalacji Przemysłowych, Opole

(72) Stawiński Eugeniusz

(54) Obejma do rur

(57) Konstrukcja obejm **składa** się z dwóch półobojm (1,2). Półobejma (1) posiada wycięcie języczkowe (3) podłużnie **zwinęte** w obwód, który wchodzi w wycięty otwór (4) półobejmy (2) tworząc połączenie **obrotowo-uchylne**.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 298292 (22)9303 29 5(51) F16L 3/10

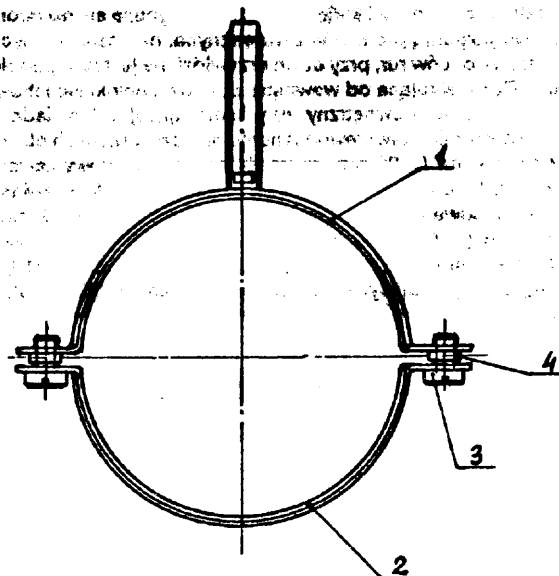
(71) INSTAL S.A. Przedsiębiorstwo Instalacji Przemysłowych, Opole

(72) Stawiński Eugeniusz

(54) Obejma do rur

(57) Konstrukcja obejm **składa** się z dwóch półobojm (1, 2). **Półobejmy** mocowane są ze sobą **wkrętami** (3) wchodzącymi swym gwintem w **przewinięty** otwór gwintowany (4) półobejmy (1) tworząc sztyjkę, której wylot skierowany jest w kierunku półobejmy (2).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 298293 (22) 93 03 29 5(51) F16L 3/10

(71) INSTAL S.A. Przedsiębiorstwo Instalacji

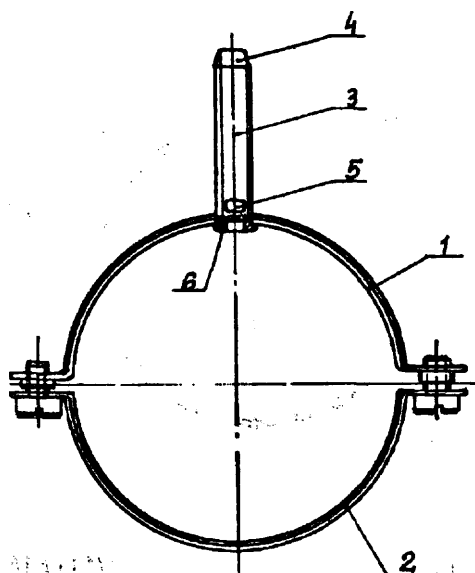
Przemysłowych, Opole

(72) Stawiński Eugeniusz

(54) Obejma do rur

(57) Konstrukcja obejmy składa się z dwóch półobejm (1, 2). W części środkowej półobejmy (1) przytwierdzony jest gwintowany trzpień (3). Gwintowany trzpień (3) z jednej strony zakończony jest stoikiem (4), a z drugiej strony posiada wycięcie pod klucz (5) i podtoczenie z nawierceniem (6) służącym do mocowania gwintowanego trzpienia (3) z półobejmą (1) poprzez wywinicie tworzące sposób znitowania trzpienia z obejmą.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 301099 (22) 93 11 19 5(51) F16L 21/06 E03B 1/02

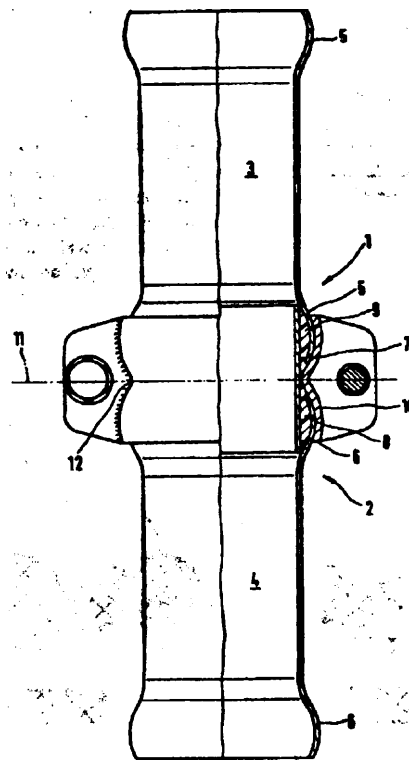
(31) 93 9304292 (32) 93 0323 (33) DE

(75) Vahlbrauk Karl Heinz, Bad Gandersheim, DE

(54) Połączenie rurowe

(57) Dla wykonania połączenia rur dwa ich końce (1, 2) są zaopatrzone w odcinki kielichowe (5, 6) ciągnące się od strony czoła do poziomu promienia zewnętrznych, nie rozszerzonych, obszarów końców rur, przy czym przewidziana jest rura podpierająca (7) mostkująca od wewnątrz obydwie odcinki kielichowe (5, 6). Promień wewnętrzny rury mostkującej odpowiada w zasadzie promieniowi wewnętrznemu nie rozszerzonych obszarów końców rur (1, 2), przy czym obszar pierścieniowy zawarty pomiędzy tą rurą a odcinkami kielichowymi (5, 6) służy, zwłaszcza do mocowania elementów uszczelniających (8, 9). Odcinki kielichowe (5, 6) są od strony zewnętrznej objęte w sposób kształtowo zamknięty przez tuleję rozprężną zaciskową (10) o zmniejszającej średnicy i uruchamianej za pomocą śruby. Tuleja ta w swojej środkowej strefie wykazuje uformowanie rowkowe (12), dopasowane do konturów zewnętrznych obydwu odcinków kielichowych (5, 6). Za pomocą tulei rozprężnej zaciskowej utrzymywane są odcinki kielichowe (5, 6) w czołowym odstępie od siebie, przy czym jednocześnie wywierana jest wystarczająca siła dociskowa na elementy uszczelniające (8, 9). W oparciu o stosunkowo krótko ukształtowane odcinki kielichowe (5, 6) droga wsuwania dla rury podpierającej (7), której długość w strefie połączenia przeważnie całkowicie przekrywa długość obydwu odcinków kielichowych, jest również krótka.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 298185 (22) 930323 5(51) F16L 43/00

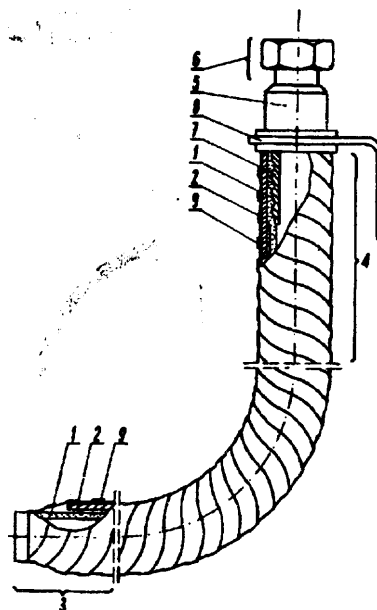
(71) Mazowiecki Okręgowy Zakład Gazownictwa, Warszawa

(72) Winkowski Marian

(54) Łuk polietylenowego przyłącza gazowego

(57) W łuku polietylenowego przyłącza gazowego rura polietylenowa (1) umieszczona jest wewnątrz rury osłonowej (2). Obie rury (1 i 2) wygięte są w kształt łuku 90° o prostoliniowych końcach (3, 4). Na jednym końcu łuku (4) znajduje się złączka adaptacyjna (5) służąca do przyłączenia łuku z kurkiem głównym instalacji gazowej. Rura osłonowa (2) stanowi jednocześnie element zaciskowy dla złączki adaptacyjnej (5). Rura osłonowa (2) jest na zewnątrz zaizolowana.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 298366 (22)93 0401 5(51) F16N 27/00

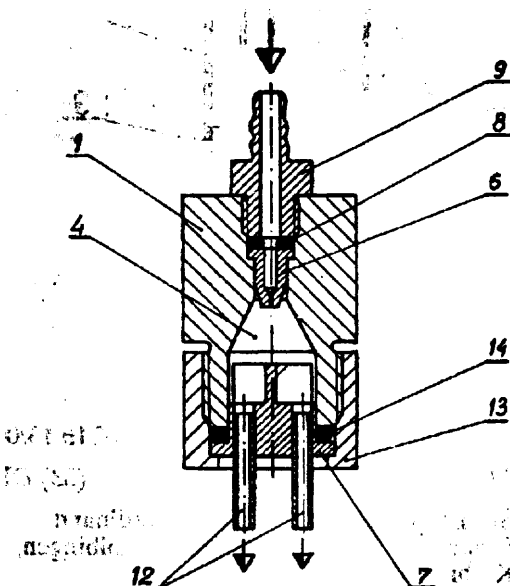
(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Potrykus Joachim

(54) Rozdzielacz dozujący

(57) Rozdzielacz, składający się z korpusu z wewnętrzną komorą i specjalnej nakrętki charakteryzuje się tym, że w natryskowej komorze (4) korpusu (1) rozdzielacza umieszczona jest rozpylająca dysza (6) i wymienna rozdzielcza wkładka (7), przy czym wylot rozpylającej dyszy (6) skierowany jest na **rozgraniczające ścianki** wymiennej rozdzielczej wkładki. Wymienna rozdzielcza wkładka (7) ma co najmniej jedną rozgraniczającą **ściankę** i dwa przelotowe otworki, w których osadzone są odprowadzające rurki (12).

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 298186 (22)93 03 23 5(51) F23C 5/32
F23L 9/00

(71) Instytut Energetyki, Warszawa

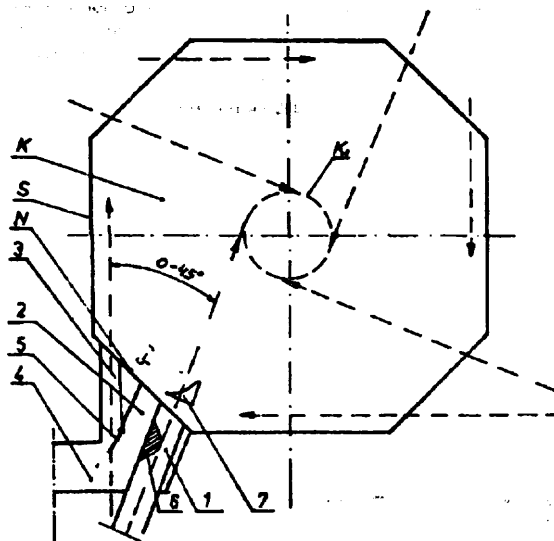
(72) Świrski Jan; Wróblewska Viola;
Anatolijewicz Serant Feliks, RU;
Nikołajewicz Toczilkin Władimir, RU;
Władimirowicz Striżko Jurij, RU; Szymczak Jerzy; Golec Tomasz; Zaręba Roman; Kulpa Andrzej; Jadamus Henryk

(54) Układ do niskoemisyjnego spalania pyłu węglowego w kotłach energetycznych z palnikami strumieniowymi

(57) Układ do niskoemisyjnego spalania pyłu węglowego w kotłach energetycznych z palnikami strumieniowymi zawierający dysze pyłowe, dysze powietrza wtórnego ustawione kątowno w stosunku do dysz pyłowych oraz dysze powietrza górnego, charakteryzuje się tym, że w pobliżu wylotu dysz pyłowych palników strumieniowych umieszczonych w jednym lub w wielu poziomach, w narożach (N) lub na ścianach (S) komory paleniskowej (K) znajduje się dodatkowa dysza powietrza wtórnego (3), której oś wylotu jest odchylona od ściany komory (S) o kąt od 0 do 45, połączona kanałem doprowadzającym powietrze wtórne (4) z klapą regulacyjną (5), z dyszą główną powietrza wtórnego (2), której oś wylotu jest równoległa do osi wylotu dyszy pyłowej (1), przy czym na **ścianie** dyszy pyłowej (1) po stronie dyszy głównej powietrza wtórnego (2) jest umieszczony przesuwany, osiowo, element przesłowy (6), ponadto w narożach (N) lub na ścianach (S) komory paleniskowej (K) nad palnikami strumieniowymi znajdują się dysze powietrza górnego

go połączone kanałem doprowadzającym wyposażonym w **klapę**, połączonym z kolektorem powietrza gorącego lub oddzielnym wentylatorem.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 298170 (22) 93 03 19 5(51) F23G 5/00

(71) Piec Tunnelowe Sp.z o.o., Kraków

(72) Karczewski Krzysztof, Szczepak Andrzej

(54) Sposób spalania odpadów palnych

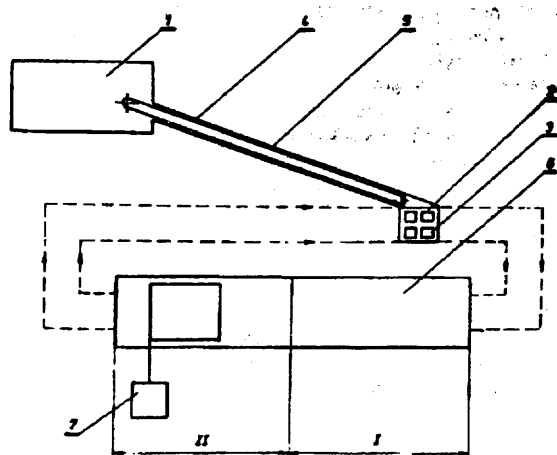
(57) Sposób polega na tym, że w hermetycznym zbiorniku (1) miesza się odpady z wapnem, lub dolomitom i tak powstałą mieszaninę ładuje się do pojemników (3) umieszczonych na wózkach (2).

Wózki wprowadza się do strefy wypalania (I) pieca (6). Tam wypala się tę mieszaninę w temperaturze do 1200°C powietrzem i gazem zassanym z zewnątrz pieca. Następnie przesuwają się wózki (2) do strefy chłodzenia (II), z którymi **przeciwnieprądowo** przechodzi powietrzem **podgrzewania**.

Również z przesuwanymi wózkami (2), do strefy chłodzenia (II) **przechodzą współprądowo** spaliny, które chłodzi się powietrzem spalania, a później czyści się poza piecem (6) w filtrach (7) i podgrzewa powietrzem **podgrzewania**.

Po zakończeniu tej czynności, wózki (2) przesuwają się poza piec i rozładowuje się pojemniki (3).

(1 zastrzeżenie)



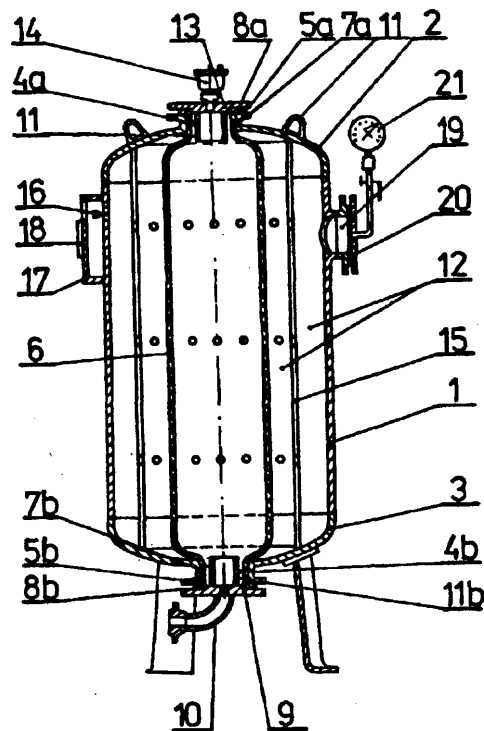
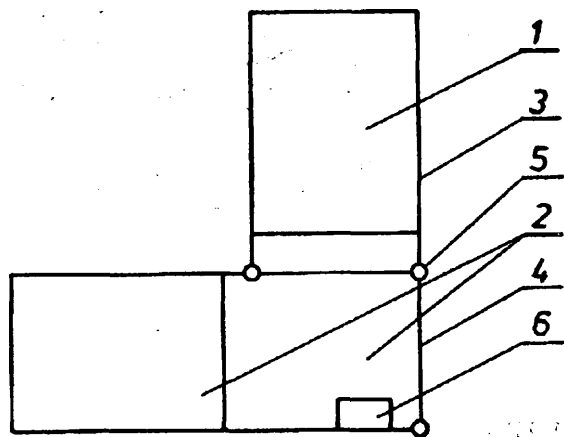
A1(21) 301026 (22) 93 11 09 5(51) F24D 3/10

(75) Szechyński Adam, Wrocław

(54) Węzeł cieplny

(57) Węzeł cieplny zawiera moduł zasilająco-pomiarowy (1) i moduł wykonawczy (2), które są zamontowane w ramach przestrzennych (3, 4), połączonych ze sobą za pośrednictwem złączy śrubowych (5), przy czym w module wykonawczym (2) jest zainstalowana rozdzielnia elektryczna (6).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 298381 (22) 93 04 02 5(51) F24D 19/08

(71) PROFILE S.A. Jednostki
Innowacyjno-Wdrożeniowe Politechniki
Wrocławskiej, Wrocław, Sadowski Andrzej,
Wrocław

(72) Sadowski Andrzej

(54) Naczynie wzbiorecze przeponowe

(57) Przedmiotem wynalazku jest naczynie wzbiorecze przeponowe przeznaczone do stosowania dla zabezpieczenia instalacji ogrzewań wodnych systemu zamkniętego przed przekroczeniem dopuszczalnego ciśnienia przy zmianach ciśnienia wywołanych zmianami temperatury.

Naczynie ma pionowy, cylindryczny, ciśnieniowy zbiornik utworzony z bocznej, walcowej ściany (1) zamkniętej z obydwu stron dennicami (2 i 3), z których każda ma otwór (4a, 4b) zakończony na zewnątrz kołnierzem (5a, 5b).

Wewnątrz zbiornika, wzdłuż całej jego wysokości jest usytuowana współosiowo elastyczna przepona (6) o kształcie powierzchni bocznej walca, na obydwu końcach otwarta i przewężona, zaś każde z jej przewężeń (7 a, 7b) jest zakończone kołnierzem (8a, 8b) dociskany za pomocą (9 i 13) do kołnierza (5a, 5b) danej dennicy (2, 3) skręcanym z kołnierzem (5a, 5b) tej dennicy (2, 3). Między elastyczną przeponą (6) a walcową, boczną ścianą (1) zbiornika jest osadzona perforowana lub siatkowa przegroda (15) usytuowana współosiowo względem przepony (6) i na całej jej wysokości.

Jedna z zaślepek (9, 13) ma na zewnątrz wyprowadzony króciec (10) rury wzbioreczej, zaś druga z zaślepek (9, 13) jest zaopatrzona w samoczynny odpowietrznik (14) lub zawór spustowy w zależności od tego czy naczynie będzie łączone od dołu z rurą wzbioreczą, czy od góry.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 302645 (22) 94 03 16 5(51) F24F 13/06

(31) 93 9303880 (32) 930319 (33) DE

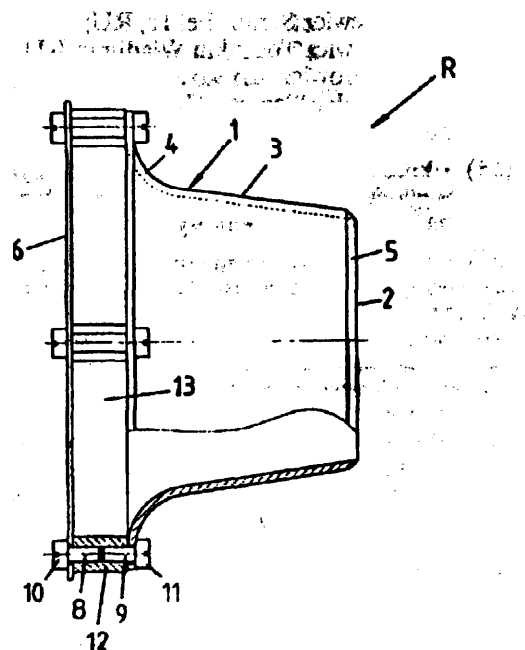
(71) SCHAKO Metallwarenfabrik Ferdinand
Schad KG - Zweigniederlassung Kolbingen,
Kolbingen, DE

(72) Müller Gottfried

(54) Wylot dyszy

(57) Przedmiotem wynalazku jest wylot dyszowy do wprowadzania powietrza do pomieszczenia, który charakteryzuje się tym, że do korpusu dyszowego (1) przyłączona jest dziurkowana płyta (6) z dziurkami tworząc pierścieniowy wylot (13).

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 302827 (22)940328 5(51) F25D 7/00

(31)93 9306496 (32)930329 (33) GB

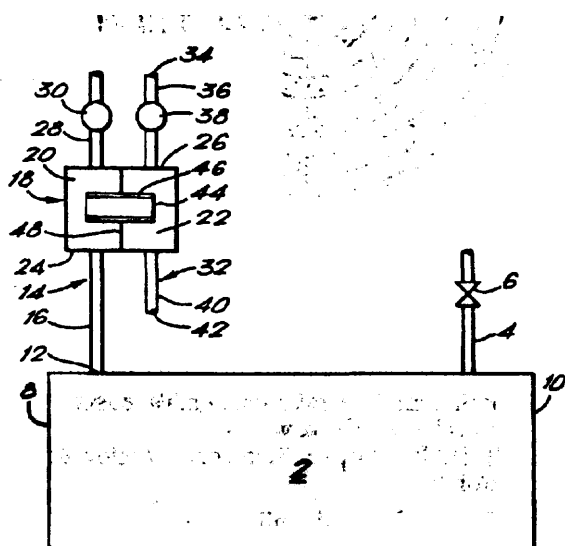
(71) The BOC Group plc, Windlesham, GB

(72) Wardle David Grant

(54) Urządzenie do chłodzenia

(57) Urządzenie do chłodzenia zawiera **komorę** chłodzącą (2), zespół (4) do wprowadzania ciekłego gazu albo jego zimnej pary do wnętrza komory, przejście wydechowe (16) posiadające zespół wywołujący przepływ sprężony i zespół (46) do przenoszenia ciepła skojarzony z przejściem wydechowym (16), w którym zespół przenoszenia ciepła uruchamia przenoszenie ciepła ze źródła ciepła do gazu wydechowego.

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 302791 (22)94 03 25 5(51) F25D 13/06

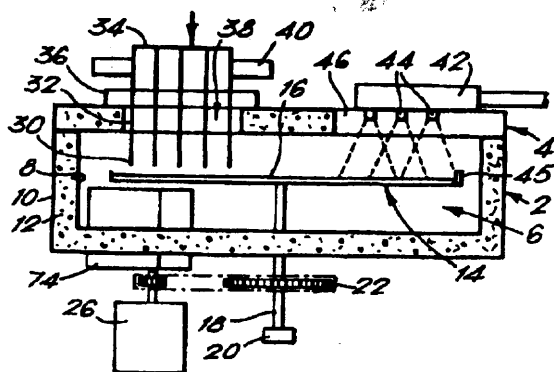
(31)93 9306301 (32)93 03 26 (33) GB

(71) The BOC Group plc, Windlesham, GB

(72) Wardle David Grant

(54) Urządzenie do zamrażania rozdrobnionych bryłek i sposób zamrażania rozdrobnionych bryłek

(57) Urządzenie do zamrażania bryłek, ma obrotowy człon (14) posiadający zasadniczo poziomą powierzchnię zamrażającą (16), człon (30) do rozprowadzania tych bryłek na tej powierzchni (16), środek (44) do chłodzenia tej powierzchni (16) do temperatury **zamrażania**, i **środek** do zgarniania przynajmniej częściowo zamrożonych bryłek z powierzchni zamrażania (16).



Sposób zamrażania cząsteczkowych bryłek, charakteryzuje się tym, że bryłki rozprowadza się na zasadniczo poziomą powierzchnię zamrażającą członu obrotowego, chłodzi się tę powierzchnię do temperatury **zamrażania**, zamraża się przynajmniej obrzeże każdej takiej bryłki poprzez kontakt z ochłodzoną **powierzchnią**, a następnie zgarnia się obrotowo zamrożone bryłki.

(23 zastrzeżenia)

A1(21) 298171 (22) 93 03 19 5(51) F27B 9/12

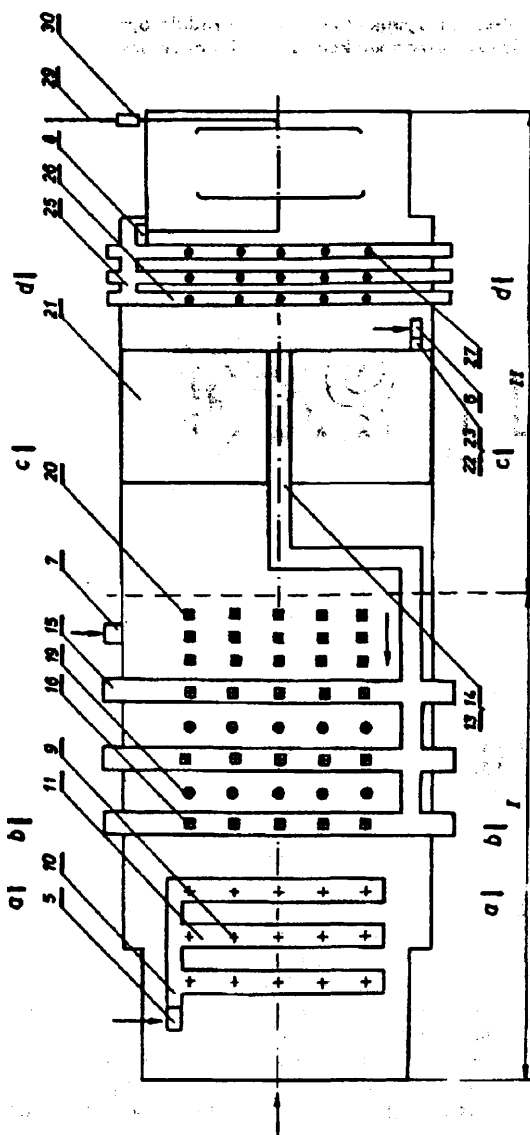
(71) Piec Tunelowe Sp.z o.o., Kraków

(72) Karczewski Krzysztof, Szczepke Andrzej

(54) Piec tunelowy do spalania odpadów palnych z odzyskiem ciepła

(57) Piec składa się z dwóch stref: wypalania (I) i chłodzenia (II). Na początku strefy chłodzenia **00 w ścianach** pieca i sklepieniu jest zabudowany rekuperator (21), posiadający w dolnej części ścian wloty powietrza (22) wraz z zasuwami (23), natomiast w sklepieniu wylot **powietrza**.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 302865 (22)940401 5(51) F27D 17/00
(31)93 931500 (32)93 0402 (33) FI

(71) OUTOKUMPU HARJAVALTA METALS OY, Harjavalta, FI

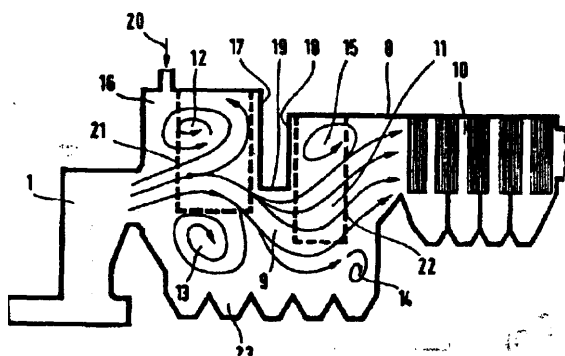
(72) Lilja Launo, Rajainmäki Kari, Salmi Veli, Teperi Heikki, Tuokkola Pekka

(54) Urządzenie do zwiększania sprawności kotła na ciepło odpadowe i sposób zwiększania sprawności kotła na ciepło odpadowe

(57) Kocioł na ciepło odpadowe, składający się z sekcji promieniowania (9) kotła i z sekcji konwekcyjnej, charakteryzuje się tym, że przedni koniec (16) sekcji promieniowania (S) tunelowego kotła na ciepło odpadowe jest podwyższony, zaś za tym wzniesieniem jest utworzony poprzeczny kanał zawierający przepływ, wykonany z zasadniczo pionowych podwójnych paneli ściennych (17, 18) oraz z łączącej ich dolnej płyty (19), który to kanał jest otwarty od góry i po bokach.

Sposób zwiększania czasu przetrzymywania gorących gazów płynących do sekcji promieniowania kotła na ciepło odpadowe, polega na tym, że przepływ gorącego gazu odchyła się od stropu sekcji promieniowania i dzieli się na przynajmniej dwie oddzielne, kontrolowane turbulencje przy przednim końcu sekcji promieniowania, jak również dodatkowe mniejsze turbulencje przy tylnym końcu sekcji promieniowania, które to turbulencje skutecznie zwiększają całkowity czas przebywania gazu w sekcji promieniowania i powodują oddzielanie pyłów głównie przy przednim końcu sekcji promieniowania.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 298335 (22)930330 5(51) F28D 9/04

(71) Polska Akademia Nauk Instytut Inżynierii Chemicznej, Gliwice

(72) Krupiczka Roman, Walczyk Honorata, Rotkegel Adam

(54) Sposób selektywnej kondensacji par z gazów i spiralno-płytowy wymiennik ciepła do selektywnej kondensacji par z gazów

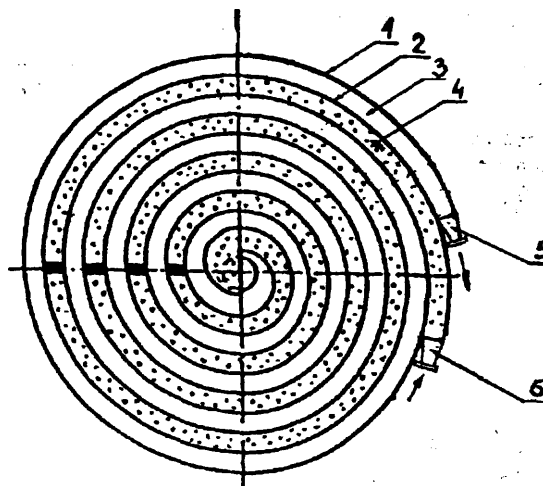
(57) Sposób polega na prowadzeniu splotu kondensatu prostopadłe do kierunku przepływu zarówno gazu schładzanego jak i czynnika chłodzącego i odbiorze kondensatu, którego skład zmienia się wzdłuż drogi przepływu gazu schładzanego w zależności od prężności par poszczególnych składników mieszaniny gazowej oraz warunków wymiany ciepła i masy.

Spiralno-płytowy wymiennik ciepła składa się z dwóch blach (1, 2) zwiniętych w spiralę ze stałym odstępem z utworzeniem kanału przepływowego (3) dla czynnika schładzanego i kanału przepływowego (4) dla czynnika chłodzącego.

W dolnej części kanału (3) znajdują się przegrody oddzielające poszczególne frakcje kondensatu oraz otwory umo-

żliwiające odbiór poszczególnych frakcji kondensatu poprzez garnki kondensacyjne.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 298199 (22)93 03 22 5(51) F28F 13/18

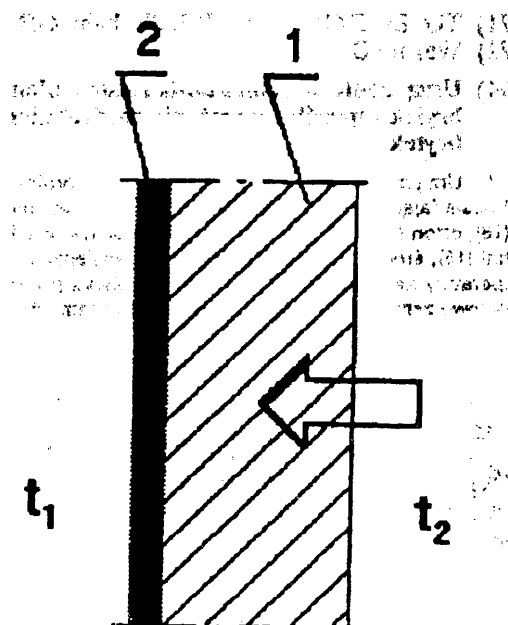
(71) Politechnika Krakowska im. Tadeusza Kościuszki, Kraków

(72) Taler Jan, Łopata Stanisław, Węglowski Bohdan

(54) Przegroda wymiennika ciepła

(57) Przegroda wymiennika ciepła, zwłaszcza przeponowego wymiennika ciepła do nagrzewania lub schładzania gazów charakteryzuje się tym, że na powierzchni posiada powłokę (2) o grubości 0,1 - 0,7 mm z materiału o dużej porowatości i chropowatości, naniesionej jednostronnie.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1(21) 298258 (22)9303 25 5(51) G01F 1/66

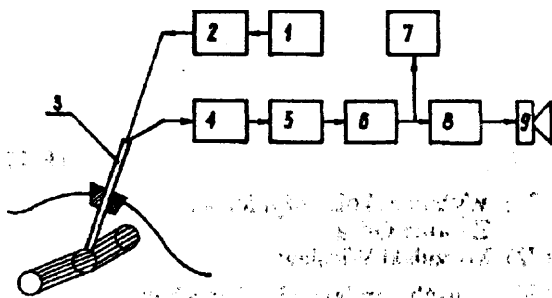
(71) Polska Akademia Nauk, Instytut
Podstawowych Problemów Techniki,
Warszawa

(72) Karłowicz Paweł, Nowicki Andrzej

(54) Ultradźwiękowy sposób i urządzenie do
badania przepływu krwi

(57) Ultradźwiękowy sposób badania i rozróżniania tętnic i żył na podstawie zjawiska Dopplera polega na wyemitowaniu przy pomocy ultradźwiękowej sondy laparoskopowej, do badanego narządu, fali ultradźwiękowej i odebraniu fali odbitej za pomocą ultradźwiękowego układu dopplerowskiego, detekującego sygnał dopplerowski o zmiennej częstotliwości z miejsca zetknięcia się sondy z naczyniem, w którym przepływa krew. Ultradźwiękową sondę laparoskopową układu przykładają się do narządu wprowadzając sondę do jamy brzusznej w czasie laparoskopii i gdy pod miejscem zetknięcia się sondy z narządem znajduje się naczynie krwionośne, w którym płynie krew, to w odbiorniku układu **detektowany jest** sygnał dopplerowski o zmiennej częstotliwości, odpowiadający przepływowi krwi w badanym naczyniu. Urządzenie do badania i rozróżniania tętnic i żył w operowanych techniką laparoskopową narządach wyposażone jest w sondę laparoskopową ultradźwiękową (3), do której doprowadzony jest sygnał z generatora (1) wysokiej częstotliwości poprzez wzmacniacz (2). Odebrany sygnał wychodzący z sondy zostaje wzmacniony we wzmacniaczu mocy wielkiej częstotliwości (4) połączonym z detektorem częstotliwości dopplerowskiej (5) oraz z filtrem dolnoprzepustowym (6), wzmacniaczem mocy małej częstotliwości (8) i głośnikiem (9). Przetwornik nadawczy i odbiorczy zamontowany jest na jednym końcu sondy laparoskopowej.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 302659 (22) 94 03 17 5(51) G01K 17/06
G12B9AX

(31)93 843

(32)930319 (33) CH

(71) Landis & Gyr Business Support AG, Zug,
CH

(72) Hildebrand Jorg, Hinkel Martina

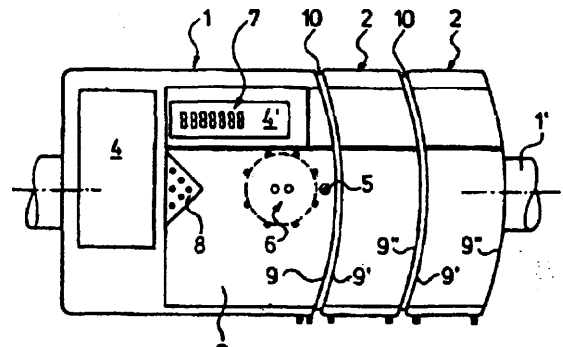
(54) Obudowa licznika energii cieplnej

(57) Obudowa licznika energii cieplnej składa się z bazowego przyrządu (1) i pewnej ilości jednakowo ukształtowanych,

nasadzanych modułów opcji (2), przy czym moduły opcji (2) są nasadzane za pomocą urządzenia zatraskowego lub plombowanego urządzenia mocującego w dowolnej kolejności Jeden za drugim na powierzchni bocznej (9) bazowego przyrządu (1). Każdy moduł opcji (2) zawiera drugą powierzchnię boczną (9''), odpowiadającą powierzchni bocznej (9) i pierwszą powierzchnię boczną (9'). pasującą do powierzchni bocznej (9). Ponadto każdy moduł opcji na pierwszej powierzchni bocznej (9') zawiera złącze wtykowe, pasujące do wtyczki przyrządu bazowego oraz pierścieni uszczelniający (10), otaczający złącze wtykowe, który w przypadku nasadzonego modułu opcji (2) przylega wodoszczelnie do powierzchni bocznej (9) bazowego przyrządu (1) lub do jednego z już nasadzonych modułów opcji (2).

Modułowy sposób konstrukcji umożliwia to, że poprzez elektryczne połączenia każdego z nasadzonych modułów opcji (2) można dotrzeć do wszystkich aktualnie zmierzonych, obliczonych i skumulowanych wartości bazowego przyrządu (1). W ten sposób można realizować dodatkowe funkcje bez konieczności wymiany w tym celu liczników energii cieplnej.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 298285 (22)9303 26 5(51) G01N 1/24

(71) Politechnika Śląska, Gliwice

(72) Miksch Korneliusz, Motyka Ireneusz,
Ostrowski Piotr

(54) Quasi-zamknięta komora pomiarowa,
zwłaszcza do pomiarów szybkości zużycia
tlenku przez mikroorganizmy w odizolowanej
od otoczenia próbce

(57) Przedmiotem wynalazku jest quasi-zamknięta komora pomiarowa wchodząca w skład przyrządu umożliwiającego samoczynną realizację pomiarów szybkości zużycia tlenu przez mikroorganizmy w odizolowanej od otoczenia próbce.

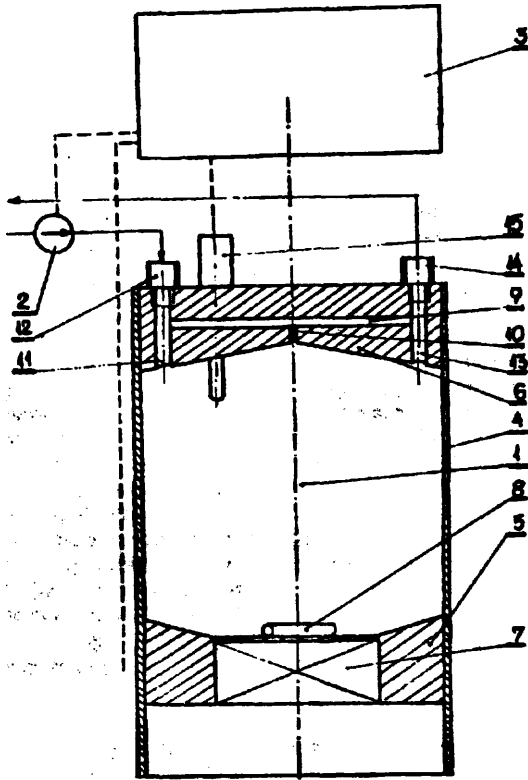
Walcowa komora pomiarowa (1) posiada dwie zamykające przegrody - górną (6) i dolną (5). W pokrywie górnej znajduje się kanał wyrównawczy (9) połączony z kanałem dopływowym (11), najwyższym punktem komory pomiarowej (1) i kanałem wypływowym (13).

Wyposażenie komory stanowią czujniki pomiarowe (15) i mieszadło (7 i 8). Pompa (2) pozwala na okresową wymianę próbki cieczy.

Mikroprocesorowy układ (3) steruje procesem pomiarowym przetwarzając, archiwizując, wizualizując i przesyłając do urządzeń

zewnętrznych wyniki. Przyrząd znajduje zastosowanie w laboratoriach biotechnologicznych.

(2 zastrzeżenia)



A1(21),298268 (22)9303 24 5(51) G01N 15/08

(71) Politechnika Śląska, Gliwice

(72) Mróz Władysław, Palica Michał, Zabłocki Józef

(54) Sposób wyznaczania charakterystyki filtracji zawiesin

(57) Sposób wyznaczania charakterystyki filtracji zawiesin, polega na tym, że sporządza się pełną charakterystykę filtracji obejmującą filtrację klasyczną, strefę przejściową i strefę kompresji płacka, przy czym strefę przejściową i strefę kompresji wyznacza się na podstawie obszaru krzywoliniowego charakterystyki i określa się mechanizm odwodnienia i konsolidacji płacka.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 298349 (22)930331 5(51) G01R 27AX)

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska im. J.Gagarina, Zielona Góra

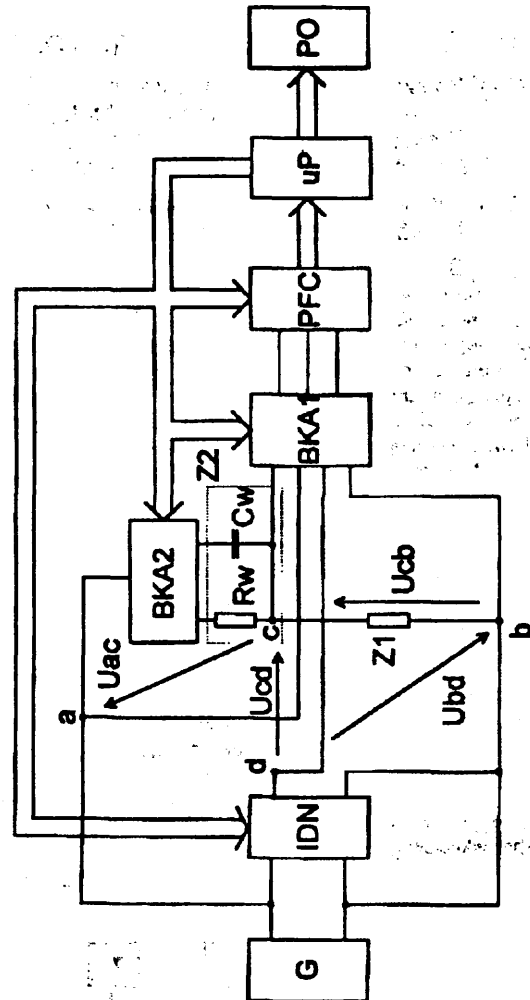
(72) Miczulski Wiesław

(54) Sposób dokładnego pomiaru składowych immitancji

(57) Sposób polega na tym, że dwójnik badany (Z1) włącza się w układ mostkowy zawierający dwójnik wzorcowy (Z2) i indukcyjny dzielnik napięcia (IDN). Mierzy się kąt przesunięcia między napięciem (U_{cd}) na wyjściu mostka, a napięciem (U_{bd}) na wyjściu indukcyjnego dzielnika napięcia (IDN) oraz kąt przesunięcia między napięciem (U_{ac}) na dwójniku wzorcowym (Z2),

a napięciem (U_{cb}) na dwójniku badanym (Z1). Na podstawie obliczonych wartości modułu impedancji i argumentu dwójnika badanego (Z1) w celu zwiększenia dokładności pomiaru zmienia się nastawę indukcyjnego dzielnika napięcia (IDN) oraz zmienia się dwójnik wzorcowy (Z2). Ponownie mierzy się kąty przesunięcia między napięciami (U_{cd}) i (U_{bd}) oraz napięciami (U_{ac}) i (U_{cb}), zaś składowe immitancji dwójnika badanego (Z1) oblicza się.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 298350 (22)930331 5(51) G01R 27/00

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska im. J.Gagarina, Zielona Góra

(72) Miczulski Wiesław

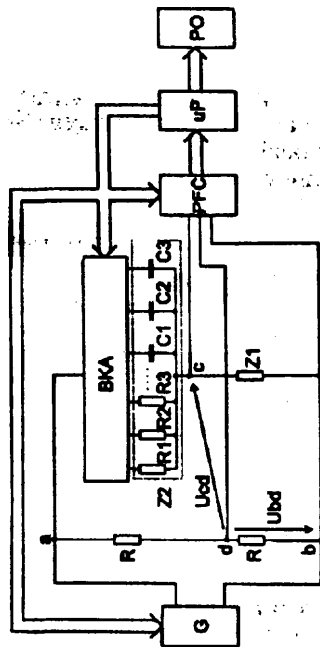
(54) Sposób pomiaru składowych immitancji

(57) Sposób polega na tym, że dwójnik badany (Z1) włącza się w układ mostkowy zawierający dwójnik wzorcowy (Z2). Mierzy się kąt przesunięcia między napięciem (U_{cd}) na wyjściu mostka, a napięciem (U_{bd}) równym połowie napięcia zasilania mostka. Zmienia się kąt przesunięcia między napięciem (U_{cd}), a napięciem (U_{bd}) i ponownie mierzy ten kąt

Kąt przesunięcia zmienia się poprzez zmianę wartości dwójnika wzorcowego (Z2) przy stałej częstotliwości zasilania mostka, bądź też poprzez zmianę częstotliwości zasilania mostka przy niezmiennym dwójniku wzorcowym (Z2).

Ze znanych wartości kątów przesunięcia między napięciami (U_{cd}) i (U_{bd}), częstotliwości i dwójnika wzorcowego (Z2) oblicza się składowe immitancji dwójnika badanego (Z1).

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 302706 (22) 94 03 21 5(51) G02B 6/36

(31)93 00871

(32)930323 (33) CH

(71) Reichte + De-Massari AG, Wetzikon, CH

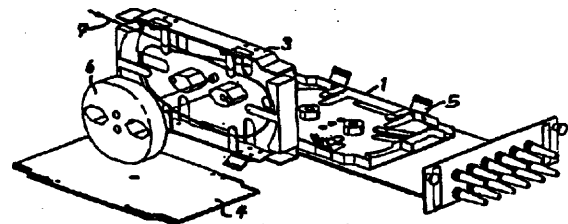
(72) Reichte Hans

(54) Układ kasetowy dla łączenia i rozgałęziania światłowodów w telekomunikacji i przesyłaniu danych

(57) Układ kasetowy zawiera liczne kasety modułowe i kasety (1,3), które są modularnie łączone i wkładane do bloku w postaci kaset łączenia splotowego (1) i/lub kaset sprzęgających i/lub kaset przedłużonych (3).

Kasety połączone są osiowo i zatraskowo między sobą i/lub w połączeniu z częściami pokrywy (4) przez środki zawieszające (5). Ponadto, kasety są używane do odbierania modułów sprzęgających, a kasety przedłużone, odpowiednio używane są dla odbierania wsuwanego ogranicznika promienia (6). Oba przewodniki wiązkowe (7) jak również przewodniki przełączniowe umieszczone są zasadniczo stycznie do wewnętrznych pętli rezerwy roboczej przewodników. Ponadto, przewodniki przełączniowe są wewnętrznie i zewnętrznie przenoszone z jednej kasety do drugiej.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 298251 (22) 93 03 23 5(51) G01R 31/36

H02J 7/02

(71) BESTER Zakłady Urządzeń Technologicznych, Bielawa

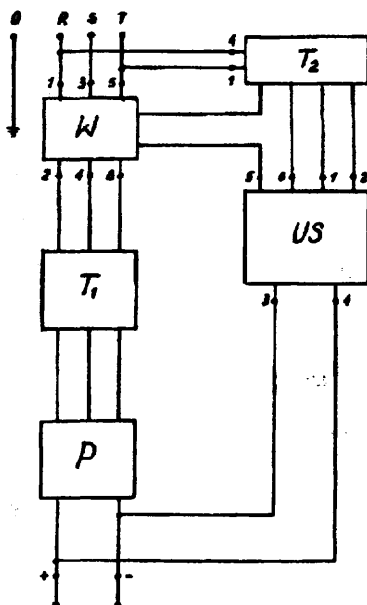
(72) Banach Józef

(54) Przekształtnik do ładowania baterii akumulatorów

(57) Przekształtnik charakteryzuje się tym, że układ sterujący (US) posiada wskaźnik napięcia i prądu ładowania w postaci szeregu diod elektroluminescencyjnych, tworzących krzywą charakterystyki ładowania w układzie współrzędnych prostokątnych, przy czym na osi rzędnych naniesiono jednostki napięcia, a na osi odciętych - jednostki prądu.

Układ sterujący (US) posiada wskaźnik napięcia minimalnego baterii, który tworzy dioda elektroluminescencyjna, nie należąca do szeregu diod wskaźnika napięcia i prądu ładowania.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 303004 (22)940412 5(51) G05B 15/00

B23Q 15/00

(71) Politechnika Krakowska im. Tadeusza Kościuszki, Kraków

(72) Cyklic Jerzy, Pierzchała Wiesław, Chmiel Józef

(54) Sposób elastycznego sterowania czynnościami realizowanymi w złożonym systemie produkcyjnym

(57) Sposób dotyczy zautomatyzowanego sterowania systemem ze znaczną liczbą urządzeń oraz wielością możliwych do wykonania harmonogramów procesów, zwłaszcza systemu objętego strukturą komputerowo zintegrowanego wytwarzania. Sterowniki urządzeń łączone są ze sterownikiem nadrzędnym lub komputerem sterującym, który wydaje polecenia rozpoczęcia czynności i otrzymuje sygnał o ich zakończeniu.

Sposób polega na tym, że po zakończeniu którejkolwiek czynności, dla każdego urządzenia w niej uczestniczącego są odblokowywane wszystkie czynności, do których jest ono przygotowywane w następstwie czynności zakończonej.

Na tej podstawie sterownik lub komputer sterujący uprawnia wykonanie wszystkich czynności bezkolizyjnie realizowanych w systemie produkcyjnym, umożliwiając wybór i rozpoczęcie jednej z nich stosownie do aktualnych jego zadań.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 298296 (22) 93 03 29 5(51) G05D 23/19

F28F 27/00

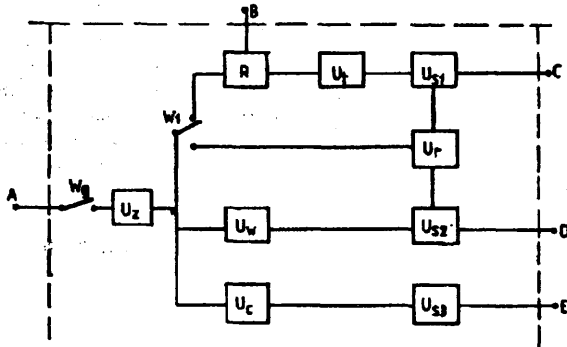
(75) Krysiak Jan, Warszawa; Kielczewski Janusz, Warszawa

(54) Układ węzła cieplnego

(57) Układ węzła cieplnego ma dodatkowy układ (Uz) zabezpieczenia od pracy niepełnofazowej. Jego wyjście jest dołączone do wejścia regulatora pogodowego (R), który w zależności od temperatury zewnętrznej i temperatury zasilania utrzymuje zaprogramowaną temperaturę pomieszczeń sterując procesem podgrzewania.

Przy tym wyjście regulatora pogodowego, jest dołączone poprzez układ czasowy (U_t) do wejścia układu (U_{s1}) sterującego pracą pomp obiegowych. Układ węzła znajduje główne zastosowanie w ogrzewaniu budynków.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 299437 (22)93 03 30 5(51) G05D 23/19
F23N 5/20
F24H 9/20

(71) PREDOM - TERMET Zakłady
Zmechanizowanego Sprzętu Domowego,
Świebodzice

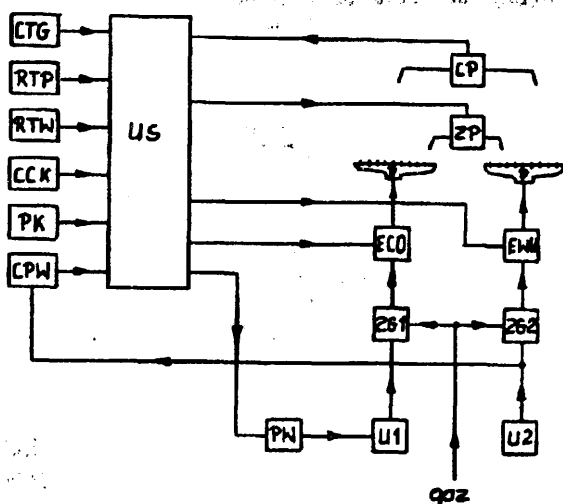
(72) Butrymowicz Czesław, Baryski Tadeusz, Behr
Henryk

(54) Układ sterowania dwufunkcyjnego kotła gazowego

(57) Układ sterujący (US) połączony z czujnikiem temperatury granicznej wody obiegu centralnego ogrzewania (CTG) sprzężony jest z regulatorem temperatury pomieszczeń (RTP) i regulatorem wody kotła (RTW) i jednocześnie połączony jest z czujnikiem przepływu ciepłej wody użytkowej (CPW).

Do układu sterującego (US) połączony jest również układ kontroli ciągu kominowego (CCK) i dwubiegowa pompa wody (PW) oraz czujnik płomienia (CP) i elektrozawory.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 299438 (22)93 03 30 5(51) G05D 23/19
F23N 5/20
F24H 9/20

(71) PREDOM-TERMET Zakłady
Zmechanizowanego Sprzętu Domowego,
Świebodzice

(72) Butrymowicz Czesław, Baryski Tadeusz, Behr
Henryk

(54) Układ sterowania kotła gazowego

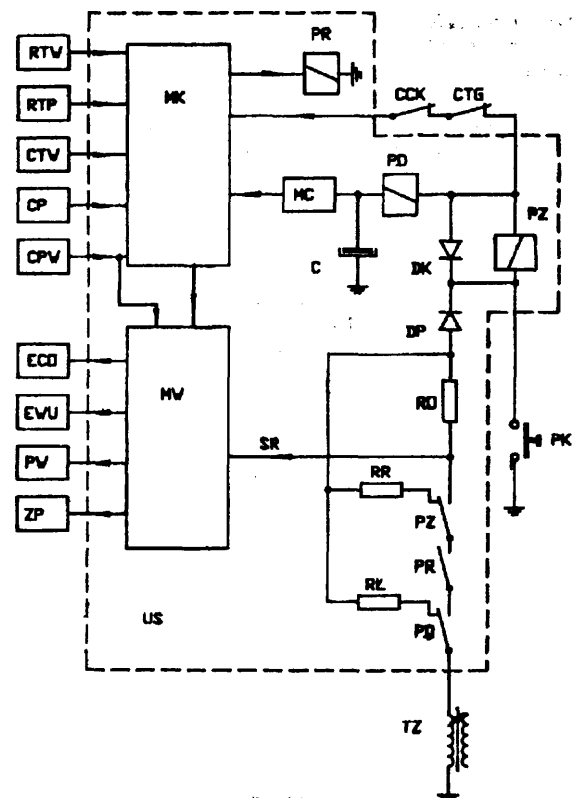
(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie sterowania układem dwu palników z wyborem priorytetu jednego z palników. Wejście modułu czasowego (MC) połączone jest z kondensatorem (C) i przełącznikiem dwustabilnym (PD). Drugi koniec przełącznika dwustabilnego (PD) połączony jest z przełącznikiem załączającym (PZ).

Przełącznik załączający (PZ) połączony jest z czujnikiem ciągu kominowego (CCK), który drugą końcówką połączony jest z modułem kontrolnym (MK). Druga końcówka przełącznika załączającego (PZ) połączona jest z przyciskiem kasującym (PK) i katodami diody kasującej (DK) i diody prostowniczej (DP). Anoda diody prostowniczej (DP) połączona jest z opornikiem ograniczającym (RO), opornikiem rozruchowym (RR) i opornikiem ładującym (RL). Druga końcówka opornika ograniczającego (RO) połączona jest z modułem wykonawczym (MW) i stykiem zwiernym przełącznika załączającego (PZ).

Styk rozwierny przełącznika załączającego (PZ) połączony jest z drugą końcówką opornika rozruchowego (RR), a styk ruchomy przełącznika załączającego (PZ) połączony jest ze stykiem zwiernym przełącznika rozruchowego (RR), a jego styk ruchomy ze stykiem zwiernym przełącznika dwustabilnego (PD), którego styk ruchomy połączony jest z uzwojeniem wtórnym transformatora (TZ).

Druga końcówka opornika ładującego (RL) połączona jest ze stykiem rozwiernym przełącznika dwustabilnego (PD), a drugi koniec uzwojenia wtórnego transformatora (TZ) połączony jest z masą.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 302708 (22)9403 21 5(51) G05D 23/19
F24F 11/00

(31) 93 93104682 (32) 93 03 22 (33) EP

(71) Viessmann Werke GmbH & Co, Allendorf, DE

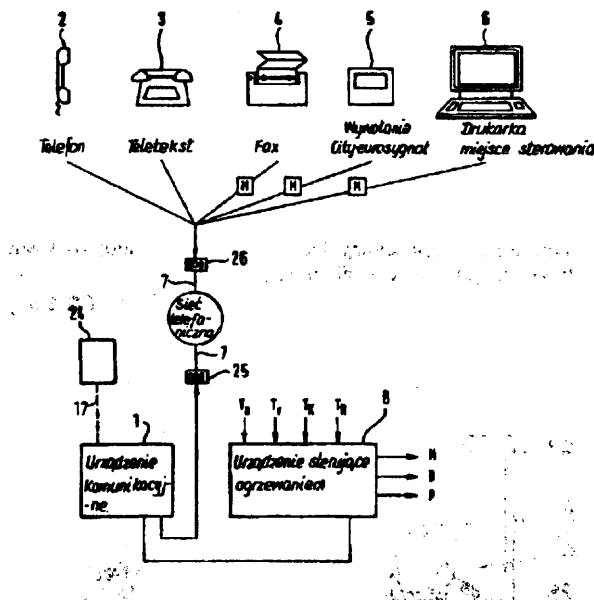
(72) Hofbauer Peter, Arend Hans-Otto, Skupin Konrad

(54) Sposób i urządzenie do sterowania zdalnego procesami roboczymi oraz do **samodiagnostyki** instalacji ogrzewania i klimatyzacji

(57) Sterowanie zdalne odbywa się korzystnie przez sieć telefoniczną, przy czym informacje rozkazu po wytworzeniu połączenia pomiędzy telefonem (2), a urządzeniem komunikacyjnym (1) połączonym z instalacją ogrzewania lub klimatyzacji odbywa się przez naciśnięcie kombinacji przycisków według kodu DIME, która jest dekodowana i przemieniana przez urządzenie komunikacyjne (1).

Przy samodiagnostyce urządzenie komunikacyjne (1) **odpytytuje** dane robocze z urządzenia sterującego (8) instalacji ogrzewania lub klimatyzacji i przesyła je automatycznie do urządzeń odbiorczych jak fax (4), przyrząd z wywołaniem City (5) lub miejsce sterowania (6).

(16 zastrzeżeń)



A1(21) 302703 (22)940321 5(51) G06F 15/44

(31)93 9303270 (32)93 0322 (33) FR

(71) LA FRANCAISE DES JEUX, Neuilly Sur Seine, FR

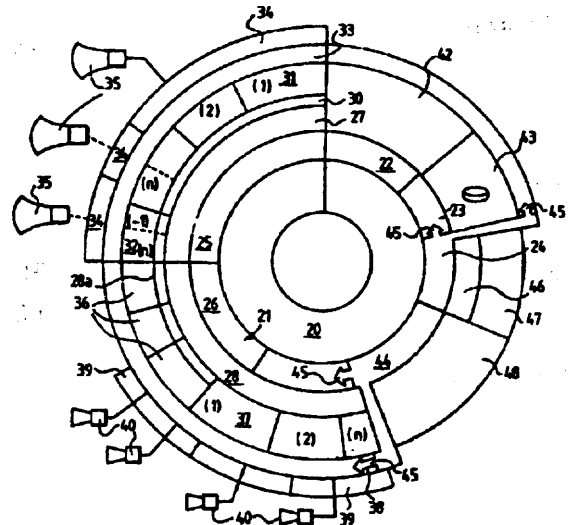
(72) Gatto Jean-Marie, Bertrand Dominique

(54) Terminal do multimedialnych gier interaktywnych

(57) Terminal do gier zawierający **przynajmniej** jeden monitor (35) z ekranem dotykowym, z którym stowarzyszona jest pamięć (20) przeznaczona do odbierania przynajmniej danych obrazu, oraz jednostka centralna (45) przetwarzająca aplikacje gry, które mogą być wybierane na ekranie dotykowym i odpowiednie programy funkcjonalne, charakteryzuje się tym, że jedna pamięć (20) jest przeznaczona do przechowywania skompresowanych danych obrazu, danych programów, danych aplikacji gier oraz tym, że posiada ponadto kontroler dostępu (21) przeznaczony do wybierania danych przechowywanych w pamięci i wysyłania ich do zespołów przetwarzających dane obrazu (31,

32), danych programów i aplikacji (47), stowarzyszonych odpowiednio z monitorem (35) i zespołami (33) **multipleksacji** danych obrazu, przy czym zespoły (30) dekompresujące w czasie rzeczywistym są umieszczone pomiędzy kontrolerem dostępu (21) i zespołami (31, 32) przetwarzającymi dane obrazu.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 298310 (22) 93 03 29 5(51) G08B 7/06

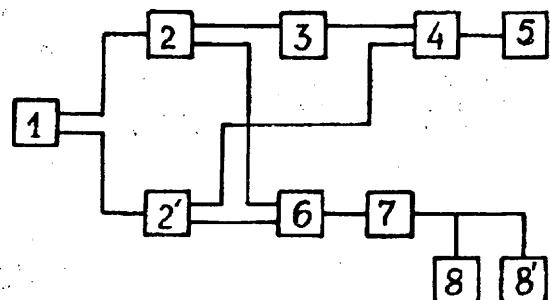
G08C 17/00

H04B 1/38

(75) Strzelec Jan, Wrocław

(54) Sposób i układ radiowej sygnalizacji ostrzegawczej w komunikacji, zwłaszcza lądowej

(57) Sposób polega na tym, że wszystkie pojazdy mechaniczne, uczestniczące w ruchu na drogach publicznych, wyposaża się w stacje radiowe nadawczo-odbiorcze, za pomocą których emituje się w sytuacjach, mogących stanowić zagrożenie w ruchu drogowym, ostrzegawcze sygnały radiowe o określonej stałej częstotliwości i amplitudzie, zróżnicowane pod względem trwania impulsów i przerw między nimi dla różnych rodzajów pojazdów, które to sygnały odbiera się w postaci przetworzonego sygnału optycznego i akustycznego przez wszystkie pojazdy mechaniczne, znajdujące się w pobliżu miejsca zagrożenia, przy czym uruchomienie emisji sygnałów ostrzegawczych następuje automatycznie przy uderzeniu pojazdu w przeszkodę **bądź** ręcznie przez osobę obsługującą pojazd, natomiast odbiór tych sygnałów odbywa się w sposób ciągły.



Układ charakteryzuje się tym, że do źródła zasilania (1) poprzez **bezwładnościowy** łącznik (2) i przełącznik zasięgu nadawania (3) przyłączony jest radiowy nadajnik (4) sygnału ostrzegawczego, połączony ze **światłami** awaryjnymi (5) pojazdu i przyłączony także do **źródła** zasilania (1) poprzez ręczny łącznik (2'), do którego przyłączony jest, połączony także z bezwładnościowym łącznikiem (2), radiowy odbiornik (6) sygnałów ostrzegawczych, do którego z kolei poprzez przełącznik (7) przyłączony jest optyczny sygnalizator (8) i akustyczny sygnalizator (8').

(2 zastrzeżenia)

(54) Urządzenie do bezprzewodowej transmisji danych

(57) **Urządzenie** zawiera co najmniej jeden nadajnik i odbiornik dostrójony do **nadajnika**. Do nadajnika (1) jest dołączone jedno lub więcej zasilających ogniw słonecznych (3), przy czym między **ogniwa** słoneczne (3) i nadajnik (1) jest włączony zasobnik energii (4), a między zasobnik energii (4) i nadajnik (1) jest włączony mikroprocesor (5), korzystnie mikrosterownik do sterowania funkcyjnego. **Nadajnik** (1) jest także dołączony bezpośrednio do zasobnika energii (4).

(12 zastrzeżeń)

A1(21) 302605 (22) 94 03 14 5(51) G08B 13/00

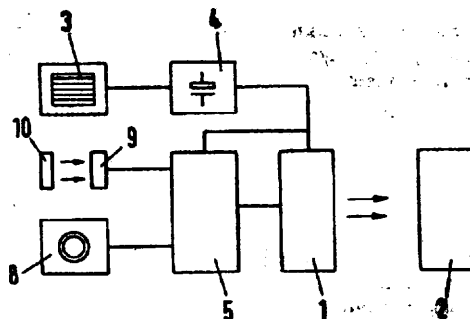
H04B 10/00

H04B 11/00

(31) 93 4309006

(32) 93 0320

(33) DE

(71) Stewing Nachrichtentechnik GmbH und Co.
KG, Berlin, DE(72) Berger Dieter, Meyer-Quade Joachim,
Ostermann Bernd

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1(21) 303126 (22) 93 0812 5(51) H01B 1/04

(31) 92 9201447 (32) 92 08 12 (33) NL

(86) 93 08 12 PCT/NL93/00170

(87) 94 03 03 WO94/05017 PCT Gazette nr 06/94

(71) A.J. van den Hul B.V., Oene, NL

(72) van den Hul Aalt Jouk

(54) Kabel przewodzący elektrycznie z **jedną** lub wieloma **żyłami**

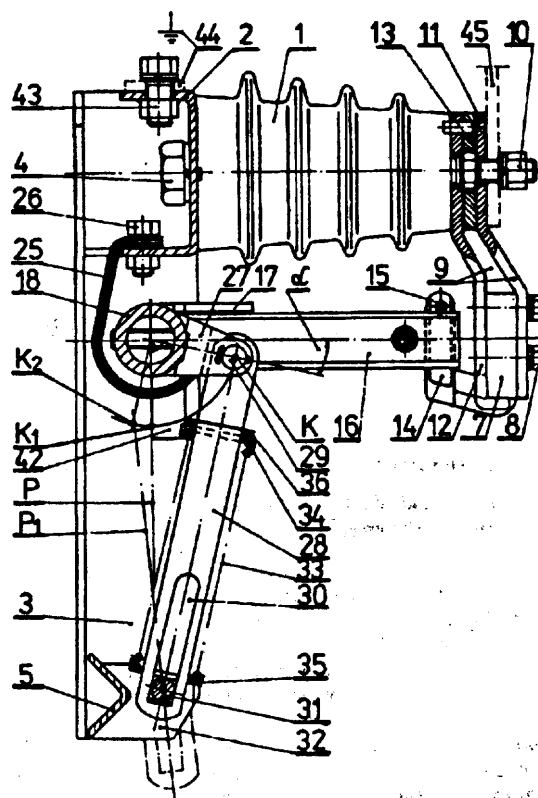
(57) Kabel zbudowany co najmniej z jednej **żyły** zawiera włókno węglowe uzyskane poprzez **odwodornienie** cyklicznego węglowodoru C_xH_y .

Przy zastosowaniu takiej **żyły** przesył sygnału jest znacznie poprawiony, zwłaszcza przy niskich poziomach sygnału, podczas gdy **żyła** na bazie takiego włókna węglowego wykazuje wyższą **odporność** na obciążenia mechaniczne jak zginanie, itp.

(8 zastrzeżeń)

trznym końcu wyposażony jest w prowadnicę (30), w której usytuowany jest oporowy element (31).

(18 zastrzeżeń)



A1(21) 302876 (22) 9403 31 5(51) H01H 31/02

H02B 1/16

(71) ELEKTROBUDOWA S.A., Katowice

(72) Wyluda Bronisław, Palonka Marek, Kanios
Piotr, Karwot Henryk, Kijanka Zygmunt,
Pilny Piotr(54) **Uziemnik**

(57) Uziemnik charakteryzuje się tym, że nieruchomy styk (7) osadzony jest rozłączenie w **łmaku** (9) zamocowanym do **wsporczego** izolatora (1), a ramię (27) **pędnianego wałka** (18) jest przestawione na zewnątrz o ostry **kąt** (a) względem uchwyty (17) ruchomego styku (16) oraz, że popychacz (28) na swym **zewnę-**

A1(21) 298365 (22)93 0401 5(51) H01H 31A8

(75) Pastuszko Jacek, Łębork

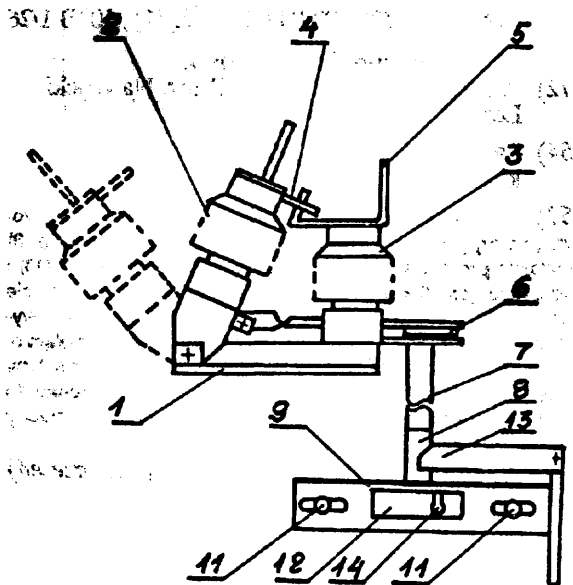
(54) Odłącznik napowietrzny wysokiego napięcia

(57) Odłącznik posiada styk ruchomy (4) osadzony na izolatorze ruchomym (2), ukształtowany w formie widełek zagiętych pod kątem prostym, wykonany z pręta o przekroju okrągłym, który współpracuje z osadzonym na izolatorze nieruchomym (3), stykiem nieruchomym (5), wykonanym z pręta o przekroju prostokątnym o szerokości kilka razy większej od grubości, którego węższy bok jest zaokrąglony i umocowanym w ten sposób na izolatorze nieruchomym (3), że swobodne końce widełek styku ruchomego (4) obejmują z dwóch stron mniejsze boki styku nieruchomego (5).

Ponadto napęd ręczny (9) połączony z odłącznikiem za pomocą cięgna (7) składa się z wału (8) połączonym z cięgnem (7), ułożony w korpusie napędu w kształcie rury obustronnie otwartej o przekroju czworokątnym, w którego ścianie górnej i dolnej w osi pionowej wykonane są otwory okrągłe do ułożyskowania wału (8), natomiast w ścianie tylnej na środku znajduje się otwór kształtowy do ułożyskowania rygla i usytuowane są po obu jego stronach otwory owalne do mocowania napędu (9) do słupa.

W ścianie przedniej korpusu znajdują się również dwa otwory, przez które przechodzi obejmą (11) mocującą napęd ręczny (9) do słupa, ponadto na części środkowej ściany przedniej korpusu, przymocowana jest osłona (12), w której usytuowany jest otwór kształtowy (14) do wkładania klucza do odblokowania rygla wewnątrz korpusu napędu.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 298374 (22) 93 04 01 5(51) H01H 47/00

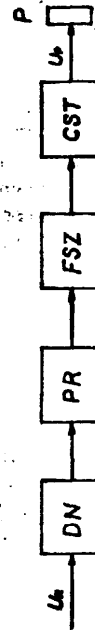
(71) KOMAG Centrum Mechanizacji Górnictwa, Gliwice

(72) Kałyta Jan, uścik Tadeusz

(54) Układ przekaźnika elektromagnetycznego o rozszerzonej histerezie

(57) Układ przekaźnika ma dzielnik napięcia (DN), prostownik (PR), filtr składowej zmiennej (FSZ) i człon stabilizujący (CST), przy czym człon stabilizujący (CST) jest włączony między filtrem składowej zmiennej (FSZ) i przekaźnikiem elektromagnetycznym (P).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 298354 (22)9303 31 5(51) H01H 47/22

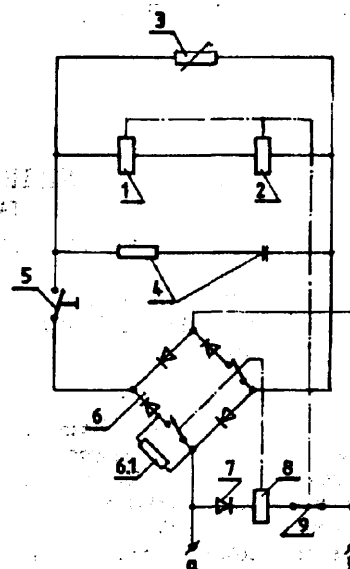
(71) SAKOP Przedsiębiorstwo Górnicze Produkcyjno - Usługowe Sp. z o.o., Bytom

(72) Kowalski Zbigniew, Sławik Andrzej

(54) Układ sterowania i zasilania napędów elektromagnetycznych łączników stycznikowych

(57) Układ ma połączone szeregowo cewki stycznika (1, 2) zbocznikowane warystorem (3) oraz obwodem rezystancyjno pojemnościowym (4) i przyłączone przez łącznik sterujący (5) do prostownika pełnookresowego (6) po stronie prądu stałego, natomiast do prostownika pełnookresowego (6) po stronie prądu przemiennego jest przyłączony równolegle obwód zawierający diodę (7), przełącznik o opóźnionym zwalnianiu (8) i łącznik pomocniczy stycznika (9), a w dwóch gałęziach jednego kierunku prostowania prostownika pełnookresowego (6) znajdują się zestyki z dwoma przełącznikami o opóźnionym zwalnianiu (8), przy czym jeden z zestawów jest zbocznikowany rezystorem (6.1).

(2 zastrzeżenia)



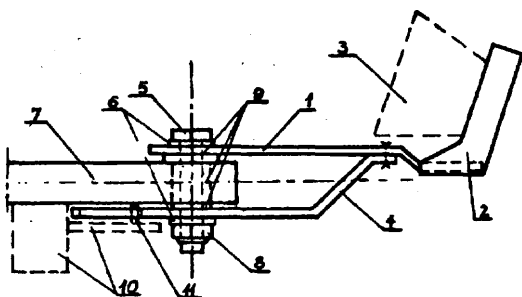
A1(21) 298269 (22)93 03 24 5(51) H01Q 3/02

(75) Gintowt Edward, Kraków, Szpitalniak Marek, Kraków

(54) Ruchome ramię uchwytu promiennika podświetlonej anteny satelitarnej

(57) Ramię ruchome składa się z ramienia głównego (1) oraz pomocniczego (4) i jest zamocowane na ramieniu stałym (7) przy pomocy śruby (5) z podkładkami (6) i nakrętką (8) stanowiącymi os obrotu dla całego ramienia.

(3 zastrzeżenia)



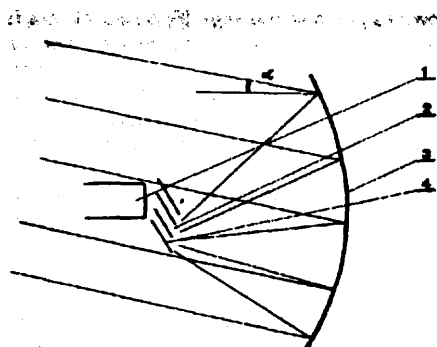
A1(21) 298250 (22)93 03 23 5(51) H01Q 15/23

(75) Jakubowicz Sławomir, Włocławek

(54) Układ antenowy

(57) Układ antenowy składający się z promiennika i anteny reflektorowej ułożonej w jednym określonym kierunku charakteryzuje się tym, że między promiennikiem (1), a powierzchnią anteny reflektorowej (3) znajduje się przesuwnik wiązki anteny reflektorowej (2) składający się z zespołu płaskorównoległych płytek przesuwnika (4) ułożonych ukośnie do osi promiennika (1).

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 298375 (22)93 04 01 5(51) H01R 13/70
H01H 9/16

(71) FAEL Fabryka Aparatów Elektrycznych, Zabkowice Śląskie

(72) Koltuniuk Mieczysław, Grzeszczak Alicja, Białas Andrzej, Przybylska Gabriela, Skowron Ryszard

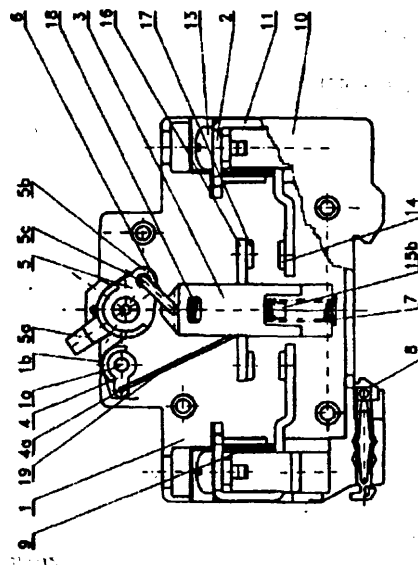
(54) Rozłącznik izolacyjny

(57) Przedmiotem wynalazku jest rozłącznik izolacyjny, służący do rozłączania obwodów instalacyjnych niskiego napięcia i stwarzający bezpieczną przerwę izolacyjną w obwodzie.

Rozłącznik charakteryzuje się tym, że trawers (3) składa się z dwóch identycznych kostek złożonych symetrycznie i połączonych ze sobą współpracującymi z nim elementami. Połączenie obu kostek trawersu (3) zrealizowane jest za pomocą

sprężyny styku (18) nałożonej na dwa występy złożonych symetrycznie kostek i sprężyny powrotnej (7) nałożonej na dwa występy (15b) złożonych symetrycznie kostek oraz cięgła (6) umieszczonego w otworach obu kostek. Rozłącznik posiada ponadto wskaźnik położenia styków (4) połączony bezpośrednio ze stykiem ruchomym (16).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 298384 (22)930402 5(51) H02B 1/26

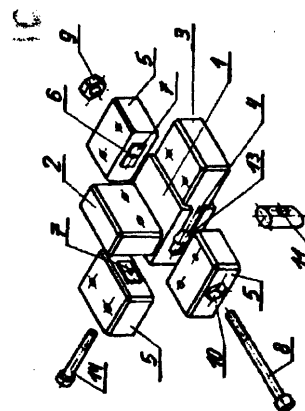
(71) Elektrobudowa S. A, Katowice

(72) Wziątek Paweł, Gościński Piotr, Nawrocki Leszek

(54) Łącznik składany węzła szkieletowej konstrukcji szafy elektroenergetycznej

(57) Łącznik składa się z profilowanego kątownika (1) utworzonego z bryły prostopadłościowej z dwoma występami (2, 3) w kształcie prostopadłościanu i posiada otwór wzdłużny (13) i rowki ustalające (4) oraz składa się z elementów (5) w kształcie prostopadłościanu, zaopatrzonego w otwór wzdłużny (6) i wypust ustalający (7), przy czym profilowany kątownik (1) połączony jest z elementami (5) śrubą (8) z nakrętką (9), a boczne ściany występów (2, 3) oraz elementów (5) są obniżone w stosunku do ścian bryły prostopadłościanu kątownika (1) o grubości blachy łączonych elementów prefabrykowanych.

(6 zastrzeżeń)

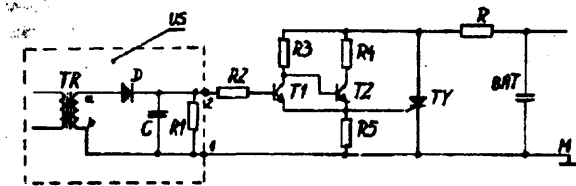
A1(21) 298313 (22)9303 29 5(51) H02J 7/10
H02J 7/34

(75) Urzędniczok Henryk, Gliwice

(54) Układ do rozładowania energii zgromadzonej w baterii kondensatorów, zwłaszcza w zgrzewarkach kondensatorowych

(57) Układ charakteryzuje się tym, że bramka tyrystora (TY) połączona jest z jedną z końcówek rezystora (R5) i jednocześnie z emiterami tranzystorów (T1, T2), których kolektory połączone są odpowiednio z jednymi z końcówek rezystorów (R3, R4) mających drugie końcówki zwarte i połączone z anodą tyrystora (TY) i dalej poprzez rezystor (R) z dodatnim biegunem baterii kondensatorów (BAT), a druga końcówka rezystora (R5) połączona jest do masy (M) zwierającej katodę tyrystora (TY) ujemny biegun baterii (BAT) i zacisk (1) układu siedzącego (US), przy czym zacisk (2) układu (MS) połączony jest poprzez rezystor (R2) z bazą tranzystora (T1), którego kolektor połączony jest jednocześnie z bazą tranzystora (T2) i rezystorem (R3).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 298282 (22)93 03 26 5(51) H02P 7/36

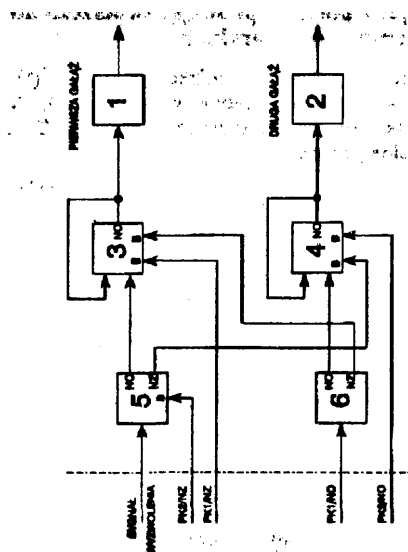
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Mechanicznych, Gliwice

(72) Hałek Robert

(54) Układ do sterowania symulatorem odrzutu

(57) Układ współpracuje z dwoma przełącznikami krańcowymi (PK1 i PK2) sterowanymi z silnika rewersyjnego. Układ stanowią dwie gałęzie, a w każdej z nich znajdują się połączone kolejno ze sobą: przekaźniki wejściowe (5 i 6), przekaźniki (3 i 4) oraz styczniki (1 i 2). Przekaźniki wejściowe oraz przekaźniki (3, 4) są wyposażone w blokady (B).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 298256 (22)93 03 25 5(51) H04N 5/44

H04N 7/20

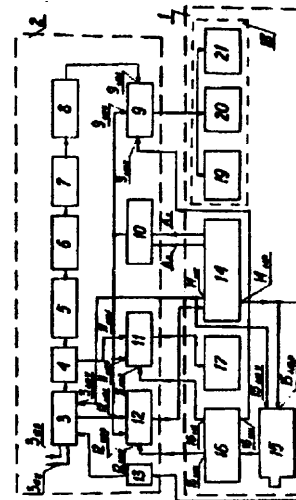
(71) BRABORK Laboratorium Przedsiębiorstwo Handlowo-Wdrożeniowe Spółka z o.o., Kwidzyn

(72) Sobierski Ryszard

(54) Odbiornik telewizyjny do odbioru stacji naziemnych i satelitarnych

(57) Odbiornik posiada w bloku satelitarnym (2) przełącznik ARCz (12), przełącznik fonii (11), przełącznik wizji (9) oraz układ sterowania przełącznikami (10) połączony z szynami sterowniczymi (AO, A1) układu sterowania mikroprocesorowego (14) odbiornika w zespole odbiornika (1). Wejście napięcia przestrajającego (3 wev) głowicy satelitarnej (3) jest połączone z wyjściem (14 ww) napięcia przestrajającego układu sterowania mikroprocesorowego (14), gdzie również jest dołączone równoległe wejście (15 wev) napięcia przestrajającego głowicy (15) do odbioru stacji naziemnych. Wyjście (14 wp) przełączania zakresów układu sterowania mikroprocesorowego (14) jest połączone z układem zasilania (13) bloku satelitarnego (2) dla przełączania polaryzacji odbieranych programów satelitarnych.

(4 zastrzeżenia)



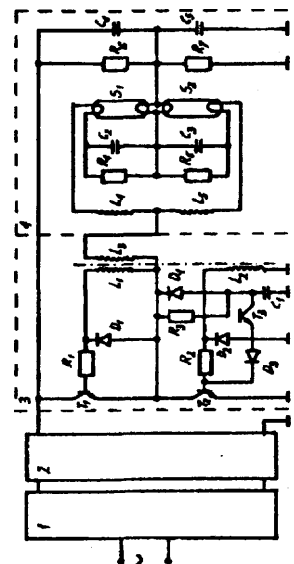
A1(21) 298253 (22)93 03 25 5(51) H05B 41/14

(75) Świdzki Arkadiusz, Warszawa

(54) Układ elektronicznego statecznika do świetlówek

(57) Układ statecznika świetlówki złożony jest z filtra RC (1), prostownika (2), przetwornicy (3) oraz z układu zasilania świetlówki (4).

(1 zastrzeżenie)



IL WZORY UżyTKOWE

DZIAŁA

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

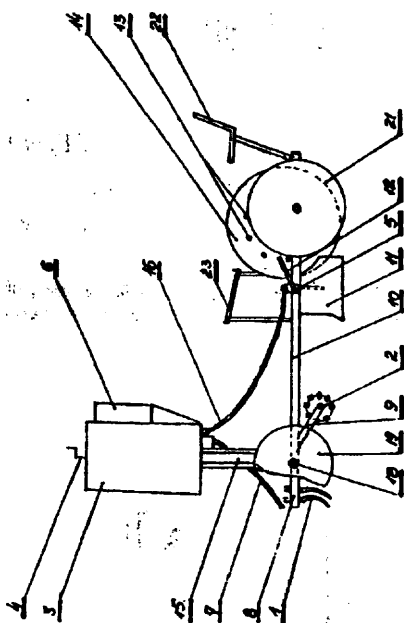
U1(21) 97466 (22)93 03 30 5(51) A01B 49/04

(75) Łuczak Stanisław, Warta

(54) Maszyna do uprawy i sadzenia roślin

(57) Maszyna do uprawy i sadzenia roślin służy do wysadzania sadzonek roślinnych z jednoczesnym nawożeniem i uprawą gruntu oraz punktowym nawilgoceniem miejsca wysadzania sadzonek. Sadzarka składa się z ramy nośnej (10) i (15), kół jezdnych przednich (19), podajników tarczowych (14), kół jezdnych zaciskowych tylnych (21), stołu (23) i siedzisk (22). Maszyna posiada ponadto: sprężyny kultywacyjne (1) i wałki strunowe (2) stanowiące urządzenia uprawowe, zawory przeleotowe i zbiorniki cieczy (3) - zasilające punktowo glebę w ciecz oraz dozownik nawozów (6) z przewodami spustowymi (7).

(4 zastrzeżenia)



U1(21) 97455 (22)93 03 30 5(51) A01K 1/02

(71) Instytut Budownictwa Mechanizacji i Elektryfikacji, Warszawa

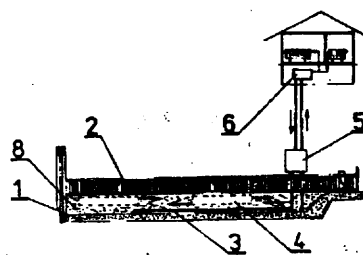
(72) Myczko Andrzej, Kaszubski Maciej

(54) Kojec **głęboki**, zwłaszcza do chowu zwierząt inwentarskich

(57) Kojec ma podłogową nieckę (1) na dnie której jest zamocowany ciepły rurowy wymiennik (3). Do ścianek pionowych

wych podłogowej niecki (1) jest zamocowany ciepły płytowy wymiennik (4), przy czym końcówki wymienników (3,4) są połączone ze sobą tworząc dwie końcówki do których na zewnątrz **plotkowego** ogrodzenia (2) jest zamocowana ciepła pompa (5).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 97456 (22)93 03 30 5(51) A01K 1/02

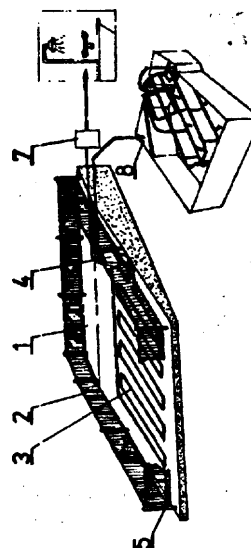
(71) Instytut Budownictwa Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa

(72) Myczko Andrzej, Kaszubski Maciej

(54) Kojec z pochylą **podłogą**, zwłaszcza do chowu zwierząt inwentarskich

(57) Kojec ma pochylą posadzkową podłogę (1) do której jest zamocowany rurowy ciepły wymiennik (3), do którego końcówki, na zewnątrz **plotkowego** ogrodzenia (2) jest zamocowana ciepła pompa (4).

(1 zastrzeżenie)



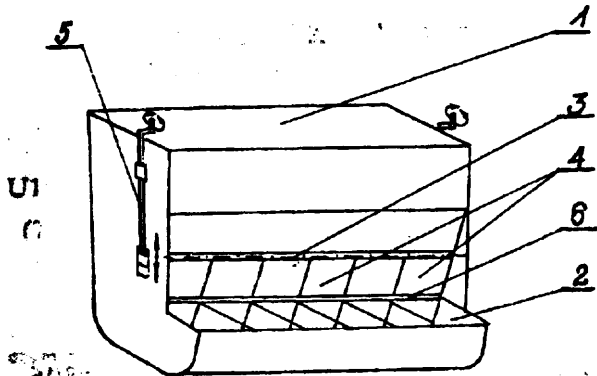
U1(21) 97420 (22) 93 03 24 5(51) A01K 5/02

(75) **Szcześniak Marian, Tursko**

(54) Karmnik paszowy dla trzody chlewnej

(57) Karmnik paszowy dla trzody chlewnej posiada pojemnik paszowy (1), który w dolnej części łączy się z korytem (2). Ponadto w dolnej części pojemnika umieszczona jest oś (3) z wahadłowymi zastawkami (4), które mogą być podnoszone lub opuszczane za pomocą śrub (5). Zapychanie się paszy w pojemniku eliminowane jest przez naciśnięcie zastawki (4) do wewnątrz a tym samym wzruszenie paszy.

(1 zastrzeżenie)



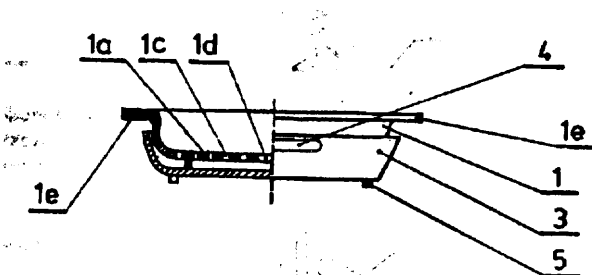
U1(21) 97467 (22) 93 03 30 5(51) A01K 23/00

(75) **Stawczyk Barbara, Katowice**

(54) Komplet naczyń do załatwiania potrzeb fizjologicznych kotów i innych zwierząt domowych

(57) Komplet składa się z miski (1) przystosowanej wymiarami do kształtu otworu sedesowej deski, której dno (1a) jest perforowane i ma centralny otwór odpływowy (1d), a obrzeże ma kołnierz (1e) oparty na tej sedesowej desce oraz z podstawki (3) przystosowanej kształtem do miski (1) o wewnętrznych wymiarach większych od zewnętrznych wymiarów dolnej części miski (1).

(1 zastrzeżenie)



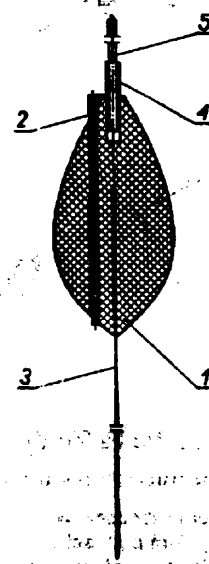
U1(21) 97383 (22) 93 03 22 5(51) A01K 93/00

(75) **Gutkiewicz Edmund, Białobrzegi**(54) **Splawik**

(57) Splawik ma pływak (1) wykonany z pianki poliuretanowej i pokryty lakierem wodoodpornym. Przez jego środek przechodzi od dołu statecznik (3) wykonany z drutu fortepianowego, a od góry antenka (5) wykonana z pręta z tworzywa sztucznego osadzonego w koszulce (4) wsuniętej na stałe, ponadto ma obok antenki (5) i statecznika (3) rurkę igelitową (2) przelotową zaczy-

nającą się nad górną powierzchnią pływaka (1), a kończącą się nad dolną powierzchnią pływaka (1).

(1 zastrzeżenie)



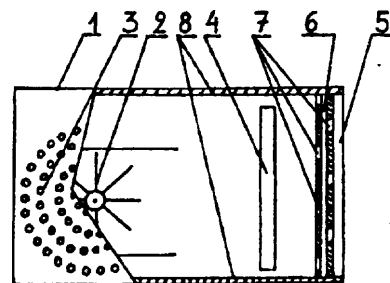
U1(21) 97483 (22) 93 04 02 5(51) A01L 9/03

(75) **Lesiuk Bogdan, Warszawa; Grdulewski Mirosław, Warszawa; Łapa Jarosław, Warszawa**

(54) **Urządzenie do sterylizacji powietrza**

(57) Urządzenie do sterylizacji powietrza, w pomieszczeniach stałego pobytu ludzi, ma postać obudowy (1) zawierającej wentylator (2) i niskoprężny promiennik nadfioletu (4). Powietrze zasysane z otoczenia jest wewnątrz urządzenia naświetlane promieniami nadfioletowymi o długości fali 253,7 nanometra i wyjadowione przetłaczane z powrotem do otoczenia. Obudowa urządzenia zabezpiecza przed wychodzeniem promieni nadfioletowych do otoczenia, a wylot powietrza (5) z urządzenia zaopatrzony jest w przesłonę (6) dla promieni nadfioletowych lub stanowi labirynt zatrzymujący je.

(1 zastrzeżenie)

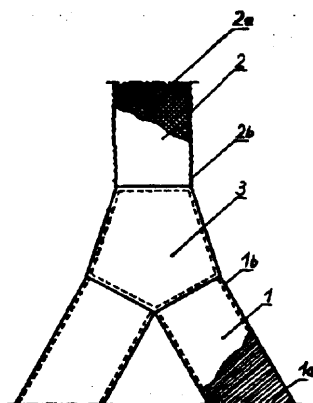


U1(21) 97401 (22) 93 03 22 5(51) A41F 3/00

(75) **Seferynowicz Józef, Łódź**(54) **Szelki**

(57) Szelki ubraniowe zbudowane są z trzech pasów. Dwa pasy przednie (1) stanowią nieelastyczne taśmy (1a) o dużej wytrzymałości w obszyciu (1b) z tkaniny lub dzianiny, a pas tylny (2) stanowi elastyczna taśma (2a) umieszczona luźno w koszulce (2b) z tkaniny lub dzianiny o długości pozwalającej na robocze wydłużenie tylnego pasa (2). Nieelastyczne pasy przednie (1) połączone są z pasem tylnym (2) złączką barkową (3).

(7 zastrzeżenie)



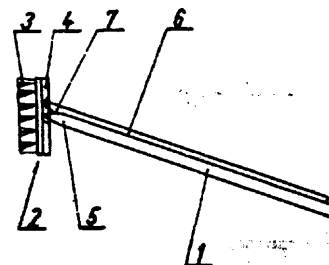
U1(21) 97397 (22)93 03 22 5(51) A46B 9/04

(75) Szymański Wojciech, Leszno

(54) Szczoteczka do zębów

(57) Szczoteczka, według wzoru, zbudowana jest z uchwyty (1) i części czyszczącej (2) zaopatrzonej we włosie (3). Wzdłuż uchwyty (1) umieszczone jest cięgno (6) połączone z podstawą (4) części czyszczącej (2) w sposób wahlwy. Połączenie cięgna (6) ma miejsce w pobliżu połączenia uchwyty (1) najkorzystniej w części środkowej podstawy (4). Cięgno (6) przemieszczając się względem uchwyty (1) umożliwia wychylenie i ustawienie części czyszczącej (2) dogodnie dla użytkownika.

(1 zastrzeżenie)



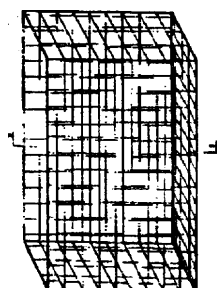
U1(21) 97205 (22)930401 5(51) A45C 13/02

(75) Giedroń Kuba, Rabka Zdrój

(54) Siateczka zabezpieczająca do torebek

(57) Siateczka jest umieszczana w torebkach. Chroni jej zawartość przed wydobyciem po rozcięciu powłok torebki. Siateczka ma kształt prostopadłościanu o usuniętej ścianie <2> równoległej do podstawy (1). Wszystkie elementy siateczki połączone są ze sobą nierozłącznie.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 97446 (22)93 0326 5(51) A47B 88/16

E05B 65/44

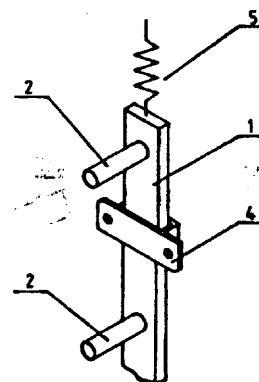
(71) Krakowska Fabryka Mebli Sp. z o.o., Kraków

(72) Rał Fryderyk, Włodarczyk Andrzej

(54) Blokada szuflad

(57) Blokada szuflad zabezpieczająca przed wysunięciem więcej niż jednej szuflady w komodzie posiada listwę (1) z kolkami (2) na przedniej ścianie oraz prowadnicami (4). Całość jest zamontowana w pionowym rowku w bocznej ścianie komody. Pod działaniem krzywki na kolki (2) listwa (1) przesuwana się w pionie podczas wysuwania dowolnej jednej szuflady, a kolki (2) zachodzą za trzpienie i uniemożliwiają wysunięcie pozostałych szuflad. Zastosowanie blokady znacznie poprawia stateczność mebla skrzyniowego.

(1 zastrzeżenie)



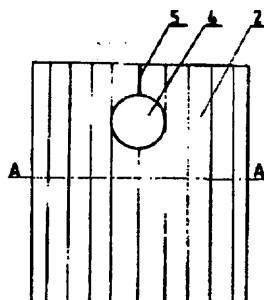
U1(21) 100103 (22) 94 03 25 5(51) A45D 44/08

(75) Spasovic Slobodan, Čačak, YU

(54) Serweta jednorazowego użytku

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest serweta jednorazowego użytku, przeznaczona zwłaszcza do celów dentystycznych, służąca do osłony torsu pacjenta przy zabiegach. Serweta składa się z dwóch warstw, spodniej wykonanej z folii najkorzystniej polietylenowej oraz wierzchniej (2) wykonanej z ligniny, przy czym obie warstwy połączone są ze sobą poprzez zgrzewania liniowe, które wykonane są równoległe, w określonych odstępach. W części górnej serwety wykonany jest okrągły otwór (4), nad którym wykonane jest pionowe nacięcie (5).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 97476 (22)93 03 31 5(51) A47C 3/16

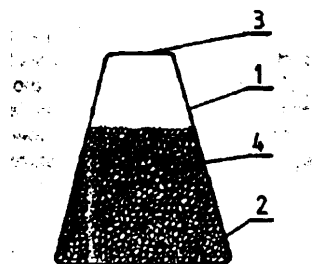
(75) Wołowicz Bogumiła, Szczecin; Galus Mariusz, Szczecin

(54) Puf

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji pufa, umożliwiającej usytuowanie ciała w różnych pozycjach, od pozycji siedzącej do półleżącej. Puf składa się z miękkiej powłoki (1) o kształcie zbliżonym do kształtu gruszki, szerszej u dolnej

podstawy (2) i zwężającej się ku górnej podstawie (3). Materiałem wypełniającym są luźne bryłki (4) sprężystego spienionego tworzywa sztucznego, przy czym powłoka (1) jest wypełniona materiałem wypełniającym nie do pełna swojej objętości tak, że materiał swobodnie przemieszcza się w jej wnętrzu.

(4 zastrzeżenia)



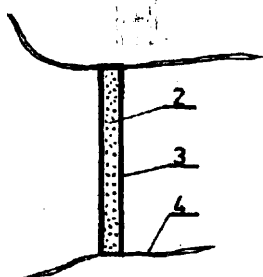
U1(21) 97402 (22)9303 22 5(51) A47D 7/00

(75) Dobrzeńska Hanna, Kraków

(54) Bariierka ochronna

(57) Bariierka ochronna ma kształt taśmy (2) wykonanej z elastycznego materiału obszytej cienkim materiałem (3), przy czym do węższych boków przyszyte są tasienki (4).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 97458 (22)930329 5(51) A47G 19/30

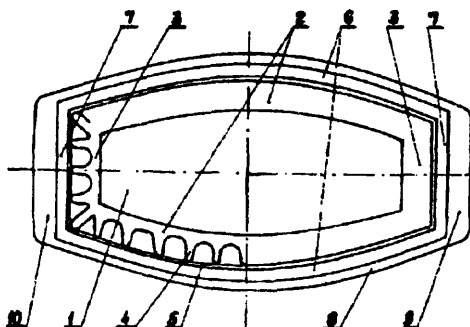
(75) Murawski Wojciech, Bydgoszcz

(54) Koszyzek do pieczywa i na owoce

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest koszyk do pieczywa i na owoce.

Koszyk ma ażurowe ścianki boczne (2) i (3) w kształcie litery U, których żeberka (4) połączone są z wewnętrznym obrzeżem (5) oraz kołnierze (6) i (7) z profilowanym zewnętrznym obrzeżem (8) posiadającym elementy chwytne (9) i (10) oraz pełne dno (1) z podstawą i wybraniem. Koszyk w widoku z góry przedstawia figury geometryczne w kształcie ściętych

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 97482 (22)93 04 02 5(51) A47G 21A0

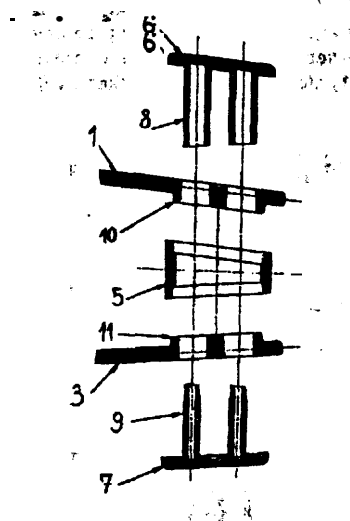
(71) Fratelli Guzzini SPA, Recanati, IT

(72) Tanfoglio Dario

(54) Szczypce stołowe do salatek

(57) Szczypce stołowe do nakładania salatek posiadają element łączący trzonek-ramię (1) elementu podtrzymującego z trzonkiem-ramieniem (3) elementu dociskającego. Łącznik składa się z elementu 'nitowego' (6) posiadającego tuleje (8), w które wsunięte są bolce (9) drugiego elementu nitowego (7). Pomiędzy przetoczenia (10) i (11) trzonków wsunięty jest przełotowy klin (5).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 97481 (22)93 0402 5(51) A47G 21/14

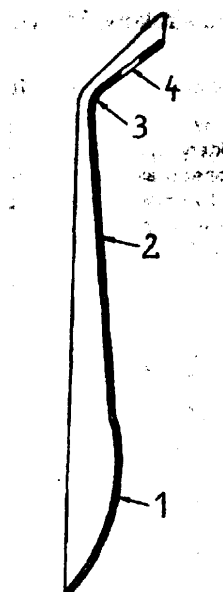
(71) Fratelli Guzzini SPA, Recanati, IT

(72) Carella Nicoletta

(54) Podstawka stołowa pod sztucce

(57) Podstawka stołowa pod sztucce składa się z owalnej niszy (1) przechodzącej w 3 długości całej podstawki we wkłosa, o eliptycznym przekroju poprzecznym, rękojeść (2), wygiętą ku dołowi w punkcie (3), tworząc tylną podpórkę z otworem (4) służącym do powieszenia na pręcie lub haku.

(1 zastrzeżenie)



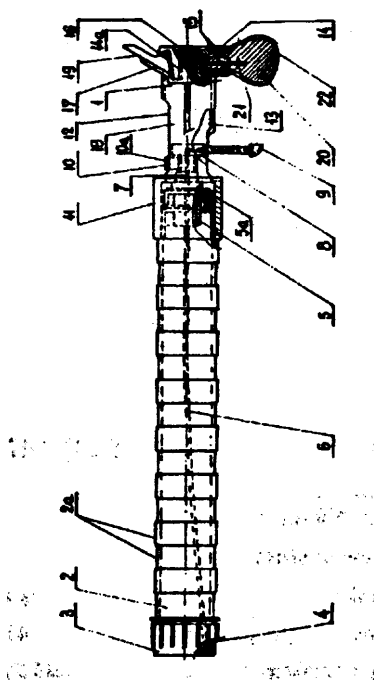
U1(21) 97372 (22)93 03 19 5(51) A47L 1/08

(75) Szyliński Andrzej, Pilchowo

(54) Przyrząd do mycia gładkich powierzchni, szczególnie szyb

(57) Przyrząd charakteryzuje się tym, że, zawiera sztywną rękojeść - zbiornik (2), zakończony z jednej strony nakrętką (3), zaś z drugiej strony zamocowaną gwintowanym kołnierzem (5a) pompkę ssąco-wyciskającą (5) z nasadką spryskującą (8) wyposażoną w dyszę kierującą (9). Na cylindryczny koniec rękojeści - zbiornika (2) nasunięta jest swoim gładkim kołnierzem (11) głowica myjąca (1), zawierająca tuleję (18) z podłużnymi otworami (12 i 13). Tuleja ta zakończona jest gniazdem (17), w którym umieszczona jest i zamocowana nakładką (14), z jednej strony elastyczna listwa zgarniająca (19), zaś z przeciwnej strony jest gąbka (20) z wewnętrzną, usztywniającą wkładką (21), a gąbka (20) i wkładka (21) otoczone są siatką z tkaniny (22).

(4 zastrzeżenia)



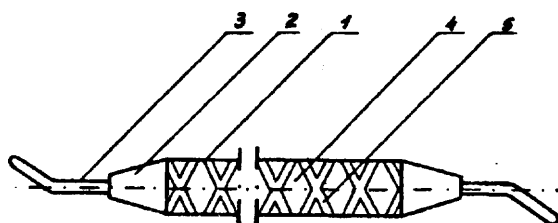
U1(21) 97448 (22) 93 03 27 5(51) A61B 17/00 A61C 3/00

(75) Feć Wojciech, Kraków; Marszałek Zbigniew, Kraków

(54) Uchwyt, zwłaszcza instrumentu medycznego

(57) Uchwyt mający wydłużony kształt i co najmniej jeden element roboczy charakteryzuje się tym, że na walcowej powierzchni bocznej wydłużonego elementu chwytanego (1) jest naniesiona wyżłobiona w tworzywie moleta w postaci regularnie rozmieszczonych rombów (4), przedzielonych stosunkowo szerokimi i płytkimi rowkami (5).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 97386 (22)93 03 23 5(51) A61B 17/60

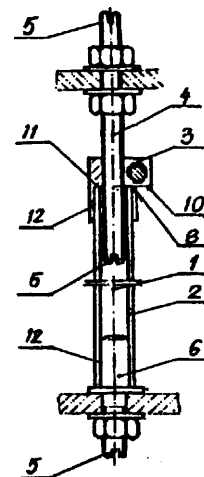
(71) Zespół Szkół Technicznych, Mielec

(72) Ciejką Zenon, Czekaj Dariusz, Zarzycki Edward, Żala Jan, Mazurkiewicz Stanisław

(54) Teleskop dla aparatu do wydłużania kości długich

(57) Teleskop ma rurkę dystansową (2), na której jest osadzona głowka (3) z otworem gwintowanym w osi teleskopu pod wkręt (4) oraz wycięciami poziomym (8) i pionowym, które formują z górnej części głowki (3) zacisk ustalający wkręt (4) z pomocą bocznej śruby, przy czym górna powierzchnia (10) wycięcia poziomego (8) leży w jednej płaszczyźnie z dnem pogłębienia (11), o które wspiera się czoło rurki (2), a od dołu rurka oparta jest na stopce (6).

(3 zastrzeżenia)



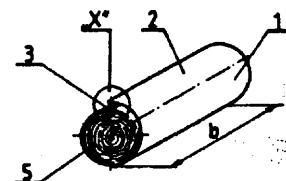
U1(21) 100104 (22)9403 25 5(51) A61F 13/22

(75) Spasovic Slobodan, Čačak, YU

(54) Waleczek stomatologiczny

(57) Istota wzoru użytkowego polega na tym, że waleczek stomatologiczny uformowany z ligniny składa się z otoczki (1) o powierzchni walcowej, mającej dwie wzdlużne krawędzie (2,3), z których jedna (2) zachodzi na drugą (3), przy czym pomiędzy nimi, wzdluż tych krawędzi, usytuowana jest nić, nasączona klejem, która łączy obie krawędzie, natomiast wewnątrz otoczki (1) stanowi wypełnienie (5) złożone z poprzecznie sfalowanej i lekko sprasowanej tasiemki, której szerokość równa się długości (b) waleczka stomatologicznego.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 97502 (22)93 0402 5(51) A61G 5/10

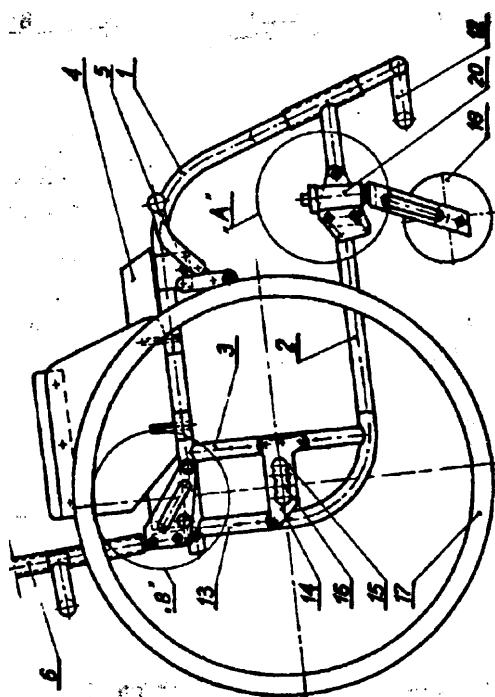
(71) Międzywojewódzka Usługowa Spółdzielnia Inwalidów, Lublin

(72) Jarmolowicz Jan, Wawrzyszak Edward, Fik Antoni, Konaszcuk Józef

(54) Wózek inwalidzki

(57) Wózek inwalidzki zestawiony z ramy składającej się z belek górnych (1) i belek dolnych (2) połączonych pionowymi wspornikami (3), siedziska (4) z oparciem (6), podnóżka (12), hamulca (5), małych kół jezdnych (18) oraz dużych kół jezdnych (17), których osie szybkołączalne osadzone są w otworach (15) płytek (14) mocowanych do ramy, charakteryzuje się tym, że płytki (14) mają otwory (15) zachodzące na siebie tworząc poziome wybrania (16) o kształcie utworzonym przez połączenie łuków tych otworów. Małe koła jezdne (18) są osadzone w widelkach połączonych z obrotnicą (20) zamocowaną na stałe do wspornika, który z jednej strony ma ucho do mocowania go z dolną belką (2) ramy zaś z drugiej strony ma występ zaopatrzone w dwa, równoległe wybrania do osadzenia śrub mocujących wspornik z dwudzielną obejmą dolnej belki (2) ramy. Ponadto skośne odcinki belek górnych (1) ramy w górnej części są **zagięte** do wewnątrz.

(1 zastrzeżenie)

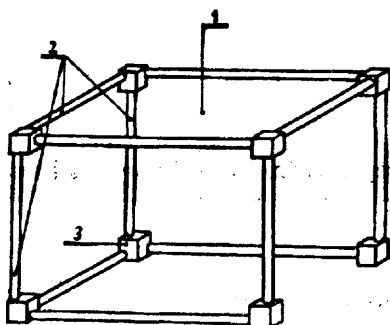


U1(21) 97410 (22)9303 23 5(51) A61G 10/04

(75) Sioda **Tomasz**, Poznań; Kapczyński **Przemysław**, Poznań

(54) Namiot tlenowy dla celów medycznych

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest **namiot tlenowy** dla celów medycznych składający się z zewnętrznej powłoki (1), zwłaszcza z przezroczystej folii oraz stelażu utworzonego z prętów (2).



Namiot według wzoru tym różni się od znanych konstrukcji, że pręty (2) stelażu są wzajemnie połączone za pomocą kostek (3), z których każda ma trzy otwory o **średnicy** odpowiadającej średnicy prętów stelażu, przy czym otwory te mają osie równoległe do trzech krawędzi kostki krzyżujących się w jednym jej narożu i są usytuowane w pobliżu tych krawędzi.

(1 zastrzeżenie)

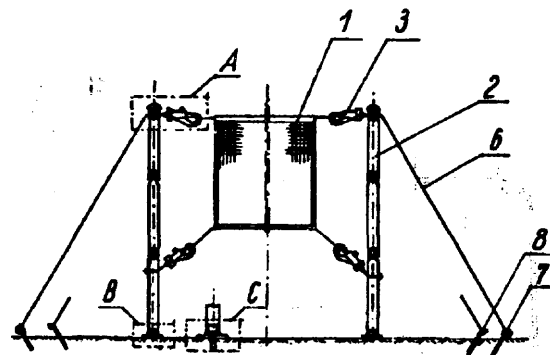
U1(21) 97480 (22)93 04 01 5(51) A63B 61/00

(75) **Surosz Stanisław**, Piotrków Trybunalski; Szymczak Bogdan, Warszawa(54) **Składany** zestaw do gry w badminton

(57) Zestaw rozwiązuje zagadnienie szybkiego budowania boisk do uprawiania badmintonu i gier jemu pokrewnych, niezależnie od warunków terenowych.

Zestaw zawiera siatkę (1) mocowaną do masztów (2) za pomocą karabińczyków (3). Maszty (2) są składane i **zakończone** wymiennymi stopkami: płaską do podłoża twardego lub zakończoną kołcem z tarczką oporową do podłoża miękkiego. Całość jest utrzymywana w pionie linkami odciągowymi (6), mocowanymi do podłoża twardego szpilkami (7), a do podłoża miękkiego **śledziami** (8).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 97472 (22)93 04 01 5(51) A63F 5/00

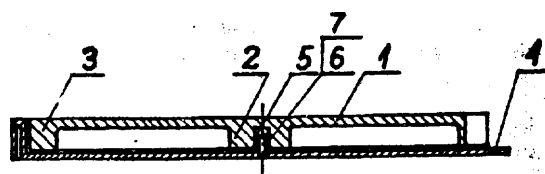
(71) UNI VISION S o.o., Warszawa

(72) Pijanowski Wojciech, Szulc Eugeniusz

(54) Koło losowe

(57) Koło charakteryzuje się tym, że w tarczy (1) koła wykonana jest **piasta** (2) oraz **pierścień zewnętrzny** (3), którego powierzchnia obwodowa składa się z **cyklicznie** powtarzających się symetrycznych wgłębień o liczbie odpowiadającej liczbie pól wyznaczonych na górnej powierzchni tarczy. Tarcza ustalona jest za pomocą bolca (5) w podstawie (4), otaczającej ją na części obwodu, zaś bolec utwierdzony jest w czopie (6) **podstawy**, w której na **wysokości** zewnętrznej obwodowej powierzchni tarczy, zamocowany jest sprężysty element

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1(21) 97375 (22)93 03 19 5(51) B01D 47/00

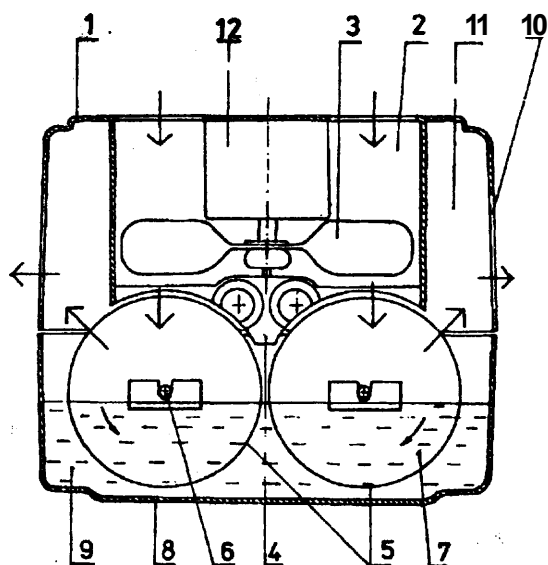
(71) JOHANN i STELLA Przedsiębiorstwo
Produkcyjno-Handlowo-Usługowe, Bytom

(72) Kias Johann

(54) Urządzenie do nawilżania i oczyszczania
powietrza

(57) Urządzenie składa się z dwuczęściowej obudowy (1, 8), w której w dolnej części (8), stanowiącej zbiornik wodnego roztworu bioabsorbera (9) ułożyskowane są dwa obrotowe, przeciwbieżne wymienniki (5) w kształcie walców. Wymienniki (5) połączone są poprzez przekładnię ślimakową (4) z wentylatorem (3), zabudowanym w cylindrycznym kanale wlotowym powietrza (2). Boczne ściany górnej części obudowy (1) posiadają od strony kanału wylotowego powietrza (11) liczne perforacje (10).

(1 zastrzeżenie)



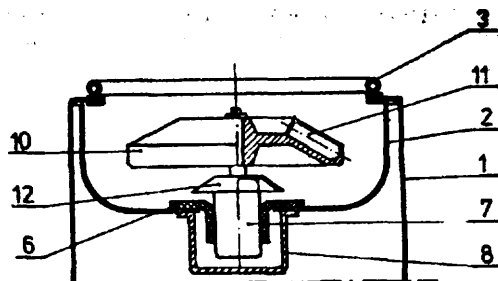
U1(21) 97359 (22)93 03 19 5(51) B01L 11/00

(75) Woźnicki Jacek, Warszawa

(54) Wirówka próżniowa

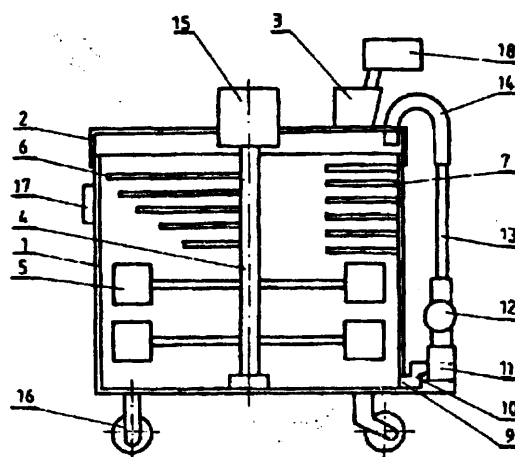
(57) Wirówka mająca obudowę z miską, wewnątrz której osadzony jest wirnik napędzany silnikiem charakteryzuje się tym, że silnik napędowy (7), zamocowany na elastycznej membranie (6), jest umieszczony w komorze cylindrycznej (8), zespolonej z miską (2), a pokrywa ze szkła organicznego jest zamocowana do obudowy (1) za pomocą zawiasów pływających, umożliwiających jej równoległe przyleganie do krawędzi miski (2), przy czym do korpusu silnika napędowego (7) jest przymocowany wypolerowany odbłyśnik (12) wypromieniowujący z niego ciepło na wirnik (10), który ma celowo ciemną barwę pochłaniającą.

(3 zastrzeżenia)

U1(21) 97419 (22)93 03 24 5(51) B02C 19/20
A21C 1/00(71) Zakład Badawczy Przemysłu Piekarskiego,
Bydgoszcz(72) Sadkiewicz Kazimierz, Żemło Robert,
Ambroziak Zygmunt(54) Urządzenie do wytwarzania płynnej masy
piekarskiej z pieczywa czerstwego

(57) Urządzenie ma zbiornik (1) zamknięty pokrywą (2), do której zamocowany jest lej (3) i kruszarka (18) oraz zespół napędowy (15) połączony z wałem (4) umieszczonym wewnątrz zbiornika (1). Na wałe (4) umieszczone jest mieszkadło (5) i noże tnące (6) współpracujące z koszem rozdrabniania (7).

(3 zastrzeżenia)

U1(21) 100149 (22) 94 03 31 5(51) B23B 1/00
B23B 33/00

(71) INOFAMA S.A., Inowrocław

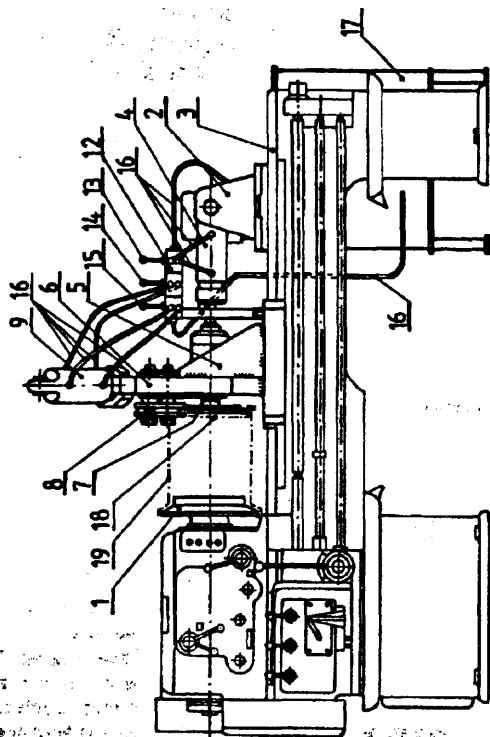
(72) Grzegorzewicz Jerzy, Gabryszak Michał,
Grabowski Eugeniusz

(54) Przystawka tokarska

(57) Przystawka umożliwia wykonywanie na tokarce połączeń blacharskich, jak również zawinięć obrzeży wyrobów z blachy.

Przystawka składa się z tarczy oporowo-mocującej (1), osadzonej na tarczy zabierakowej, konika (2) zamocowanego na stałe na łożu (3), wyposażonego w siłownik hydrauliczny (4), który przystosowany jest do przesuwu po łożu zespołu formującego (5), mający postać pionowo usytuowanej płyty (6), zawierającej zamocowaną na niej, w osi obrotu, tarczę kształtową (7) oraz dwie rolki formujące (8) zamocowane przesuwnie na płycie, które dosuwane są do tarczy kształtowej (7) siłownikami hydraulicznymi (9), przy czym na zespole formującym (5) usytuowany jest rozdzielacz hydrauliczny (12) wyposażony w trzy dźwignie sterujące (13, 14 i 15), który połączony jest przewodami (16) z zewnętrzną jednostką napędu hydraulicznego (17) i siłownikami hydraulicznymi (4, 9).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 97449 (22)93 03 27 5(51) B24D 13/06

(75) Gębski Krzysztof, Kolobrzeg

(54) Ściernica trzpieniowa

(57) ściernica mająca tarczę charakteryzuje się tym, że tarcza (1) wyposażona w trzpień mocujący (4) ma w części czołowej pierścień ścierny (2) utworzony z elementów ściernych (3).

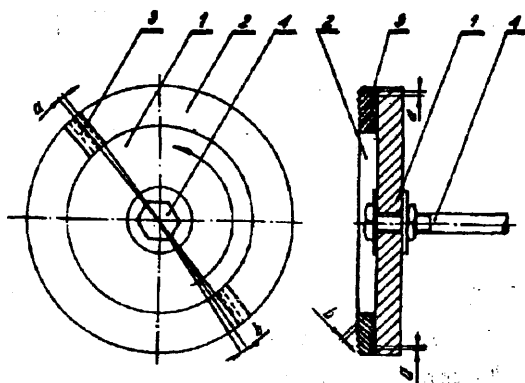


fig. 1

fig. 2

Elementy ściernie (3) mają kształt cienkich prostokątnych płytek wykonanych z reguły z papieru ściernego. Każdy element ścierny jest oddzielnie mocowany do tarczy (1) poprzez doklejenie dłuższą krawędzią dolną. Odległość (a) pomiędzy kolejnymi krawędziami dolnymi elementów ściernych (3) jest równa odległości (b) pomiędzy kolejnymi górnymi krawędziami elementów (3), powstała po zagięciu elementów ściernych (3). Kierunek zginania poszczególnych elementów (3) odbywa się w kierunku przeciwnym do założonego kierunku obrotów roboczych ściernicy.

(3 zastrzeżenia)

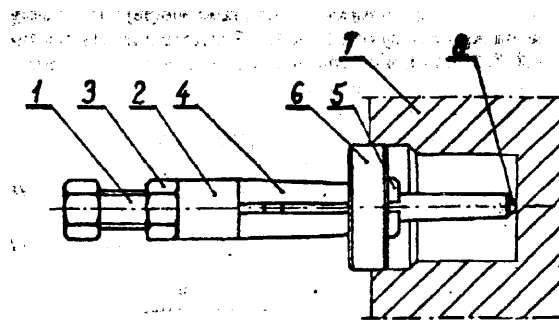
U1(21) 97439 (22)93 03 25 5(51) B25B 27/073

(75) Kurcewicz Andrzej, Poznań

(54) Śrubowy ściągacz oporowy, zwłaszcza do łożysk tocznych osadzonych w gnieździe wału korbowego silnika samochodu

(57) Ściągacz charakteryzuje się tym, że śruba napędowa (1) związana jest z jedną częścią demontowanego zespołu poprzez tulejkę rozprężną (2) z gwintem wewnętrznym, której cylindryczna część, zaopatrzona na obwodzie w stały pierścień (3) o zewnętrznej powierzchni w kształcie wielokąta foremnego, stanowi połączenie gwintowe ze śrubą napędową (1). Od czoła mniejszej średnicy tulejki rozprężnej (2), odpowiadającej otworowi demontowanego elementu, wzdłuż jej stożkowej części wykonane są wycięcia, które powodują utworzenie zwierających się sprężyscie ramion (4) ściągacza, zakończonych zewnętrznymi zaczepami (5) o średnicy zewnętrznej nie mniejszej od średnicy cylindrycznej części tulejki rozprężnej (2). Powierzchnia czołowa końca śruby napędowej (1) wyposażona w kulkę (8) oparta jest o drugą część demontowanego zespołu.

(6 zastrzeżeń)



U1(21) 97392 (22) 93 03 23 5(51) B26B 13/16

B23D 21/10

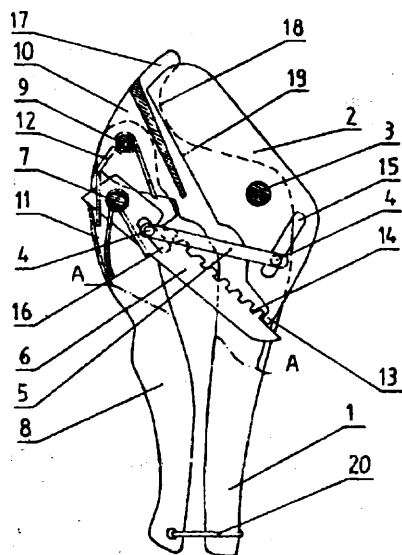
(71) Budowlano-Przemysłowa Spółdzielnia Pracy, Pruszków

(72) Stasiewicz Jerzy

(54) Nożyce do cięcia rur, zwłaszcza z tworzyw sztucznych

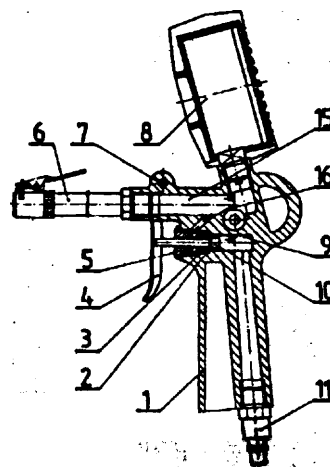
(57) Nożyce charakteryzują się tym, że w górnej części ręcznego uchwytu (1) jest umieszczony obrotowo na śrubie sworzniowej (3) nóż (2) połączony ruchomo za pomocą sworznia (4), łącznika (5) i drugiego sworznia (4) z dźwignią zębatą (6) zamocowaną obrotowo górnym końcem za pomocą śruby sworzniowej (7) w ręcznym uchwycie (8). Uchwyt (8) połączony jest wahlwie za pomocą śruby (9) ze szczęką oporową (10). Śruba sworzniowa (7) zaopatrzona jest w sprężynę napinającą (11), zaś śruba (9) wyposażona jest w sprężynę rozpirającą (12). Nóż (2) ma na swoim dolnym zakończeniu zaczep (13) współpracujący z wgłębieniem (14) dźwigni zębatej (6). Nóż (2) oraz dźwignia zębata (6) mają wzdłużne wycięcia (15, 16), w których umieszczone są suwliwe sworznie (4).

(2 zastrzeżenia)



języka (4) zaworu dopływowego (3) jest ponad kanałem wylotowym (15) korpusu (1). Oś «oczka» (10) zaworu dopływowego (3) jest równoległa do osi kanału wylotowego (15) korpusu (1). Otwór zaworu spustowego, oddzielony ścianą (16) od kanału wylotowego (15), ma tak ukształtowane dno, że stanowi ono gniazdo sprężyny stożkowej i jednocześnie zderzak ograniczający ruch przycisku zaworu spustowego.

(1 zastrzeżenie)



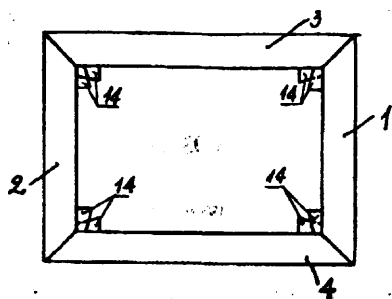
U1(21) 97462 (22)93 03 29 5(51) B44D 3/18

(75) Pałacki Adam, Tarnawa Górna

(54) **Ramka**, zwłaszcza do naciągania na niej płótna malarskiego

(57) Ramka wykonana z drewna ma cztery elementy główne (1, 2, 3, 4), które mają w przekroju kształt dwóch figur geometrycznych, którymi są prostokąt ze ściętym narożem i trójkąt prostokątny ze ściętym narożem stykający się przy prostokątnej z dłuższym bokiem prostokąta. Trójkąt prostokątny ze ściętym narożem ma kąt α znajdujący się po przeciwległej stronie ściętego naroża wynoszący od 20° do 45°. Pierwsza para elementów głównych (1, 2) ma końce zakończone wcięciem prostokątnym zakończonym wcięciem klinowym dużym. Druga para elementów głównych (3, 4) ma końce zakończone piórem środkowym, po jednej stronie którego znajduje się wcięcie klinowe małe, zaś po drugiej stronie znajduje się wcięcie niepełne ścięte pod kątem. W każdym rogu wewnątrz ramki znajdują się po dwa elementy klinowe (14).

(4 zastrzeżenia)



U1(21) 97460 (22)93 03 29 5(51) B60C 25/10

(71) POLMO Fabryka Osprzętu Samochodowego, Łódź

(72) Moneta Jan, Kleta Bronisław, Osmalak Andrzej

(54) **Pistolet pneumatyczny**

(57) Pistolet pneumatyczny ma zastosowanie do pompowania opon samochodowych.

Pistolet ma korpus (1) ze złączką (11) na wlocie i węzłem gumowym (6) na wylocie, ciśnieniomierz (8), zawór dopływowy (3) z językiem (4) i zawór spustowy z przyciskiem. Oś obrotu (7)

U1(21) 97503 (22) 93 04 02 5(51) B60P 3/22

B65D 88/54

(71) EUROLAIT Sp. z o.o. Zakład Mleczarski, Piotrków Trybunalski

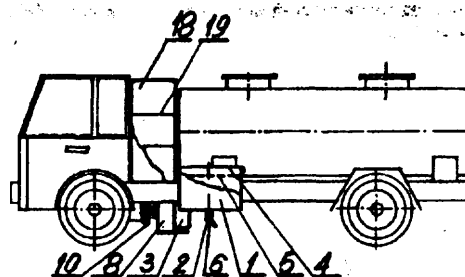
(72) Zachmaś Ireneusz, Gradowski Marian

(54) **Samochód cysterna**, zwłaszcza do mleka

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie dogodnego pobierania mleka od dostawców do samochodu cysterny w dowolnym miejscu w terenie, niezależnie od uwarunkowań zewnętrznych.

Samochód cysterna jest wyposażony w zbiornik załadunkowy (1) przymocowany z jednej strony do ramy podwozia i połączony przewodem transportowym (2) z pompą tłoczącą (3) usytuowaną z drugiej strony samochodu, napędzaną z silnika. Pompa (3) jest umieszczona na wysięgniku (8) przymocowanym do ramy. Na ramie samochodu, pomiędzy kabiną kierowcy i czołową ścianką cysterny, jest umieszczona szafka (18) z półkami (19) służąca do pomieszczenia sprzętu pomiarowego i aparatury niezbędnej do ilościowego i jakościowego odbioru mleka oraz do okresowego składowania pobranych próbek mleka.

(1 zastrzeżenie)



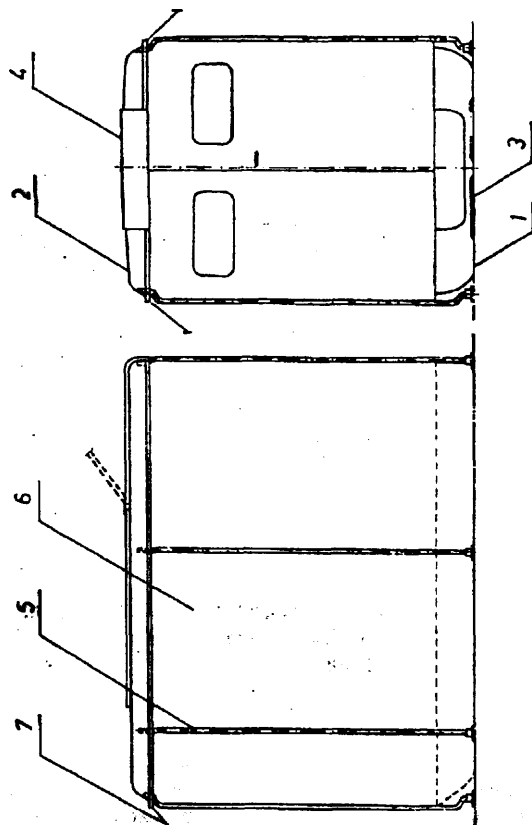
U1(21) 97371 (22) 93 03 19 5(51) B60R 9/055

(75) Biernat Jerzy, Kraków

(54) **Bagażnik - komplet turystyczny**

(57) Komplet turystyczny składa się z części górnej (1), części dolnej (2), tworzących razem bagażnik. Po rozłożeniu bagażnika i wpięciu pomiędzy obie części rurek aluminiowych (5) oraz

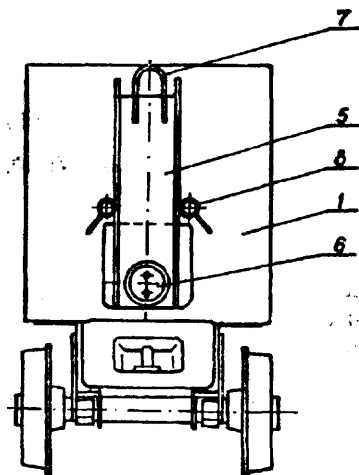
plótna (6), otrzymuje się domek rekreacyjny. Górna część posiada specjalne, uchylne okno (4). Dolna część kompletu jest tak **skonstruowana**, że można ją łatwo wysuwać z domku i używać jako łodzi rekreacyjnej, nie demontując przy tym domku. (3 zastrzeżenia)



UI(21) 97403 (22)93 03 23 5(51) B61D 3/16

- (71) RYDUŁTOWY Kopalnia Węgla
Kamiennego, Rydułtowy
(72) Bywalec Andrzej, Widera Adolf, Cieślak
Paweł, Rygiel Tadeusz
(54) Torowy zestaw transportowy

(57) Zestaw transportowy ułatwia przewóz materiałów drobnych po kolejowych drogach torowych, zwłaszcza w przypadku konieczności przeładunku tych materiałów.

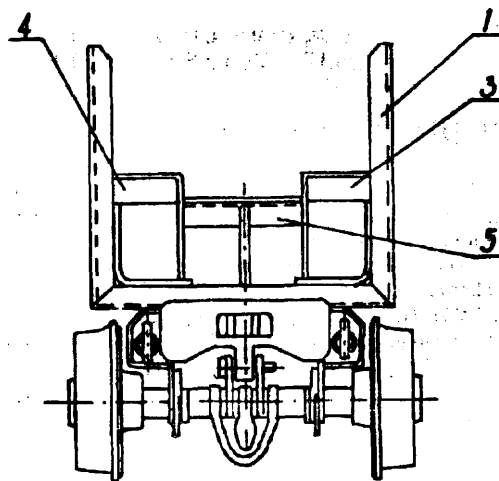


Zestaw składa się z pojemnika (1) i podwozia kołowego. Pojemnik (1) posiada w swej podstawie wpusty odpowiadające wypustom podwozia, które rozmieszczone są symetrycznie względem osi symetrii podstawy. **Naprzemianległe** krótsze ścianki boczne posiadają natomiast elementy wywrotne (5) zamocowane za pomocą obrotowych sworzni (6) do ścianki pojemnika (1) i wyposażone są w zawiesia (7) oraz **mimośrodkowe** rygle (8) umożliwiające wywrót pojemnika. Odblokowanie jednego z rygli powoduje przechylenie się pojemnika (1) na żadaną stronę i tym samym jego rozładowanie. (1 zastrzeżenie)

UI(21) 97404 (22)9303 23 5(51) B61D 3/16

- (71) RYDUŁTOWY Kopalnia Węgla
Kamiennego, Rydułtowy
(72) Bywalec Andrzej, Widera Adolf, Cieślak
Paweł, Rygiel Tadeusz
(54) Wóz do transportu obudowy

(57) Wóz ma na swym podwoziu **kołowym** kłonicę, przy czym obie skrajne (1) wyposażone są w podpory (3, 4) o przekroju prostokątów. Pomiędzy podporami znajduje się rozpora (5) o wysokości mniejszej niż podpory, zaś kłonica umieszczona pomiędzy kłonicami skrajnymi wyposażona **jest** w podporę o długości równej szerokości **podwozia**. (1 zastrzeżenie)

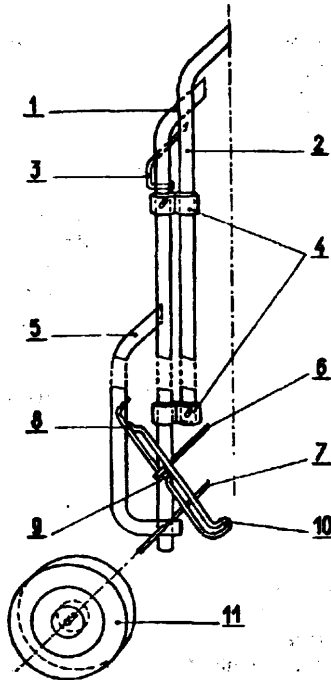


UI(21) 97457 (22)9303 29 5(51) B62B 1/18

- (75) Sielicki Zbigniew, Nielubia
(54) Urządzenie do transportu **ręcznego**

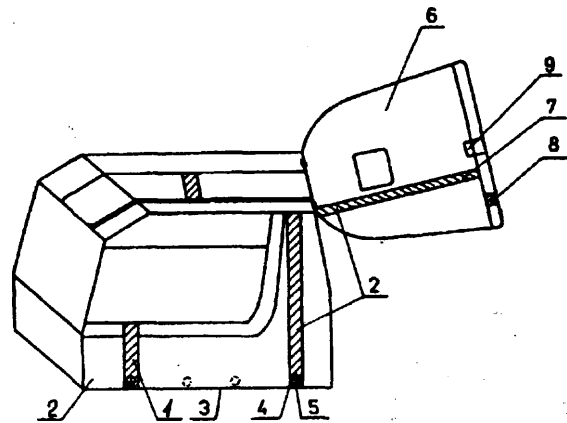
(57) Urządzenie do transportu ręcznego składające się z ramy, podstawy i kółek jezdnych, charakteryzuje się tym, że rama (1) połączona jest przesuwnię z uchwytem (2) za pomocą przesuwki (4) w kształcie zespolonych rurek, które usytuowane są po dwie z każdej strony **urządzenia**, przy czym górne **przesuwki** (4) zamocowane są na stałe do ramy (1), a dolne **przesuwki** (4) zamocowane są na stałe do końców uchwytu (2), a do górnej części ramy (1) zamocowana jest na stałe odchylona ramka (3), natomiast do dolnej części ramy (1) przymocowany jest wewnętrzny pręt (6) oraz dolny pręt (7), z którym połączona jest uchylne podstawa (5) przez otwory w wyprofilowanych jej końcówkach, przy czym wewnętrzny pręt (6) **połączony** jest z obu stron z podstawą (5) po zewnętrznej stronie ramy (1) **klamrami** (8) z przewężeniem (9) i odgiętym blokującym uszkiem (10). (1 zastrzeżenie)

(1 zastrzeżenie)



nia (4). Kłapa tylna (6) osłony ma wzmocnienie (7) obejmujące całą jej powierzchnię **wewnętrzną**, przy czym dolna zewnętrzna część kłapy ma wzdłuż całej krawędzi łukowe wybranie (8). W **środkowej** części kłapy znajduje się kształtowe wybranie (9) **zawieradła**, a wzmocnienia tworzą z zewnętrzną **powłoką** osłony i kłapy monolit

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 97382 (22)93 03 22 5(51) B62D 33/02

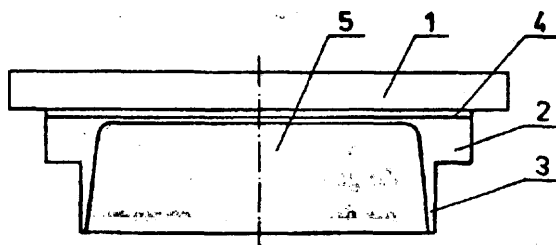
(75) Czaja Tadeusz, Bielsko-Biała; Śmierzchalski Bogdan, Bielsko-Biała; Śmierzchalski Marek, Bielsko-Biała

(54) Tylna osłona podwozia samochodu dostawczego

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest tylna osłona podwozia samochodu dostawczego, przeznaczona zwłaszcza dla samochodu dostawczego POLONEZ.

Tylną osłonę podwozia samochodu dostawczego stanowi skorupowa monolityczna kształtka składająca się z trzech prostokątów (1), (2) i (3), przy czym prostokąt (2) ma trójkątne wybrzuszenie (4) tworzące okap dla kształtowego wybrania (5) tablicy rejestracyjnej i jej **oświetlenia**.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 97378 (22)930322 5(51) B62D 33/04

(75) Czaja Tadeusz, Bielsko-Biała; Śmierzchalski Bogdan, Bielsko-Biała; Śmierzchalski Marek, Bielsko-Biała

(54) Osłona skrzyni ładunkowej samochodu

(57) Osłona skrzyni ładunkowej samochodu ma **wzmocnienie** (1) ścian bocznych (2) obejmujące również tylną część osłony. Na krawędzi dolnej (3) ścian bocznych (2) znajdują się nieprzelotowe wybrania osadzące (4) połączone z przelotowym otworem (5) osadzonym w osi pionowej nieprzelotowego wybra-

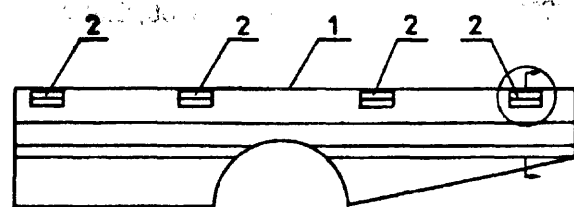
U1(21) 97379 (22)93 03 22 5(51) B62D 33/023

(75) Czaja Tadeusz, Bielsko-Biała; Śmierzchalski Bogdan, Bielsko-Biała; Śmierzchalski Marek, Bielsko-Biała

(54) Osłona boczna podwozia samochodu dostawczego

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest osłona boczna podwozia samochodu dostawczego, przeznaczona zwłaszcza dla samochodu dostawczego Polonez. Osłona boczna podwozia samochodu dostawczego ma na **górnej** krawędzi (1) rozmieszczone wypusty osłonowe (2) zawiasów skrzyni ładunkowej, przy czym wypusty osłonowe (2) tworzą z pozostałą częścią osłony monolit

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 97497 (22)930401 5(51) B63C 9/04

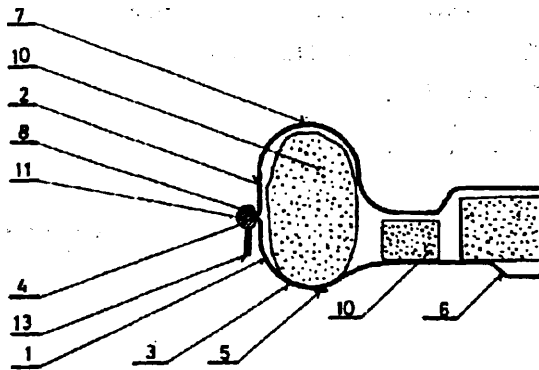
(71) Stocznia Północna im. Boh. Westerplatte, Gdańsk

(72) Jasionowski Piotr

(54) Tratwa ratunkowa

(57) Tratwa charakteryzuje się tym, że zewnętrzne części dennej skorupy (1) i pokładowej skorupy (2) są wygięte tak, że tworzą **owalne** dolne obła (3) i owalne górne obła (7) zakończone kołnierzami (4, 8) z odbojnicą (11). W przestrzeni między skorupami (1, 2) osadzony jest wypornościowy materiał (10). Do dolnego obła (3) zamocowane są płozy (5), a w górnym obicie (7) osadzone są gniazda

(3 zastrzeżenia)



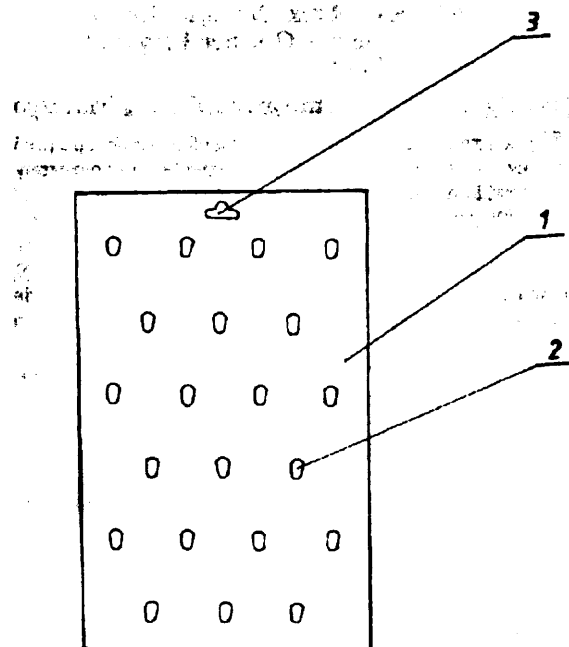
U1(21) 97451 (22)93 03 30 5(51) B65B 25/00

(75) Kozłowski Waldemar Marek, Warszawa

(54) Stelaż do pakowania i transportu kwiatów ciętych

(57) Stelaż do pakowania i transportu kwiatów ciętych, wykonany ze sztywnego materiału, ma kształt wydłużonego prostokąta (1) z rozmieszczonymi równomiernie na całej powierzchni otworami (2). Otwory (2) przypominają w swym kształcie owale rozszerzające się nieco ku górze. W górnej środkowej części stelaż wyposażony jest w zaczepowy otwór (3).

(2 zastrzeżenia)



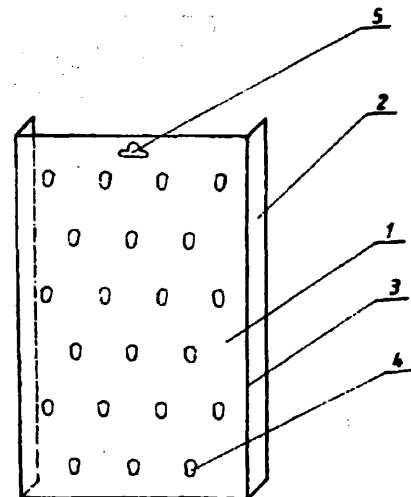
U1(21) 97452 (22)93 03 30 5(51) B65B 25/00

(75) Kozłowski Waldemar Marek, Warszawa

(54) Stelaż do pakowania i transportu kwiatów ciętych

(57) Stelaż do pakowania i transportu kwiatów ciętych, wykonany ze sztywnego materiału, ma kształt wydłużonego prostokąta (1) ze zgiętymi obrzeżami (2) wzdłuż pionowych boków (3) i rozmieszczonymi równomiernie na całej powierzchni otworami (4). Otwory (4) przypominają w swym kształcie owale, rozszerzające się nieco ku górze. W górnej części znajduje się zaczepowy otwór (5).

(2 zastrzeżenia)



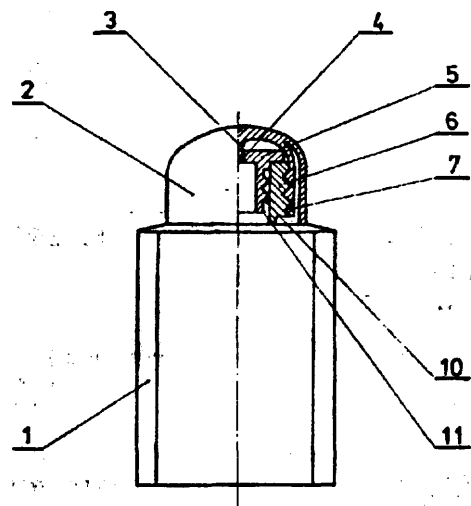
U1(21) 97416 (22)9303 24 5(51) B65D 1/02

(75) Grzonkowska Teresa, Lubiszewo

(54) Pojemnik

(57) Pojemnik ma kształt walca i na tworzącej walca ma równolegle względem siebie spłaszczenia zaś w górnej części cylindryczną gwintowaną końcówkę (6) wraz z zailepką (5) z centralnie umieszczonym otworem (4). Nakrętka (2) ma kształt czaszy kuli z umieszczoną wewnątrz oddzielną na obwodzie częścią cylindryczną (7) z gwintem oraz zatyczką (3).

(3 zastrzeżenia)



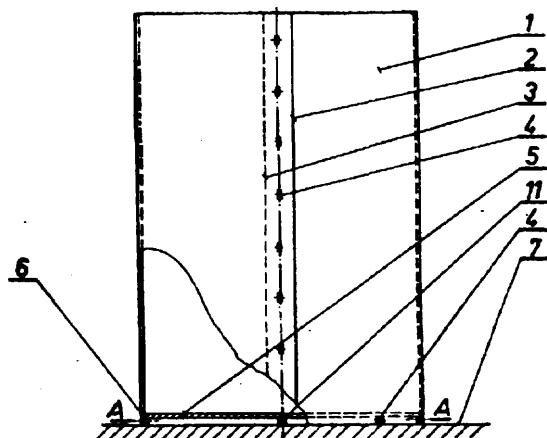
U1(21) 97438 (22)9303 25 5(51) B65D 1/14

(75) Gębala Andrzej, Milówka; Głębek Krzysztof, Bielsko-Biała

(54) Beczka

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest beczka z pojedynczym dnem służąca do przechowywania materiałów stałych, ciekłych i sypkich, jak asfalt, smary i środki ochrony roślin. Pobocznica (1) beczki zwinęta jest z twardej płyty pilśniowej, której końce (2), (3) połączone są na zakładkę przy użyciu zszywek (4). Dno (5) z twardej pilśni osadzone jest na pierścieniu (6) oporowym połączonym z pobocznica (1) przy użyciu zszywek (4). Na średnicy wewnętrznej pierścienia (6) oporowego osadzona jest drewniana rozpórka (11).

(1 zastrzeżenie)



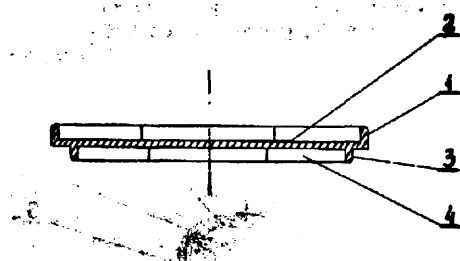
U1(21) 97459 (22)93 03 29 5(51) B65D 1/40

(75) Murawski Wojciech, Bydgoszcz

(54) Podstawka

(57) Podstawka charakteryzuje się tym, że korpus podstawki zawiera kołnierz oporowy (1), część środkową (2) oraz podstawę (3) z wybraniem (4) i jest w kształcie ośmiokątów foremnych o zróżnicowanych wymiarach.

(1 zastrzeżenie)



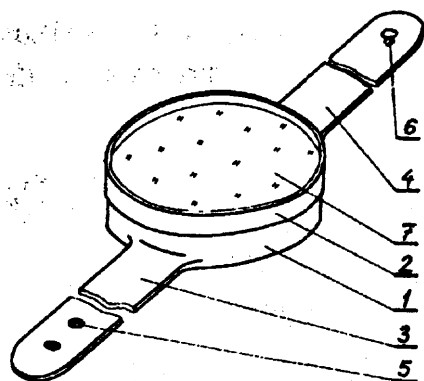
U1(21) 97421 (22) 93 03 24 5(51) B65D 85/60

(75) Jakubczyk Jan, Trzcianka

(54) Pudełko ze słodyczami

(57) Pudełko ma cienkościenny pojemnik (1) o kształcie okrągłym wykonany z tworzywa sztucznego i cienkościenną pokrywę (2) wykonaną z przezroczystego tworzywa sztucznego, przy czym z pojemnikiem (1) trwale połączone są dwa paski (3, 4) usytuowane **przeciwległe**, a wewnątrz pojemnika (1) znajdują się słodycze (7) stanowiące masę szczelnie wypełniającą pojemnik (1).

(2 zastrzeżenia)



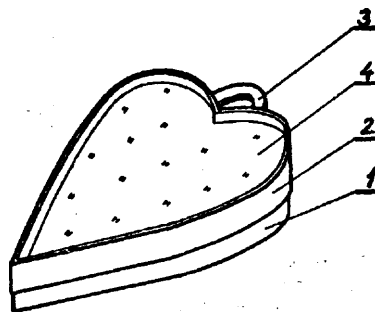
U1(21) 97422 (22)9303 24 5(51) B65D 85/60

(75) Jakubczyk Jan, Trzcianka

(54) Pudełko ze słodyczami

(57) Pudełko ma cienkościenny pojemnik (1) w kształcie serca wykonany z tworzywa sztucznego i cienkościenną pokrywę (2) wykonaną z przezroczystego tworzywa sztucznego, przy czym pojemnik (1) posiada we wgłębieniu serca zaczep (3) z otworem, a wewnątrz pojemnika (1) znajdują się słodycze (4) stanowiące masę szczelnie wypełniającą pojemnik (1) i mające jego kształt.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 97370 (22) 93 03 19 5(51) B65G 19/28

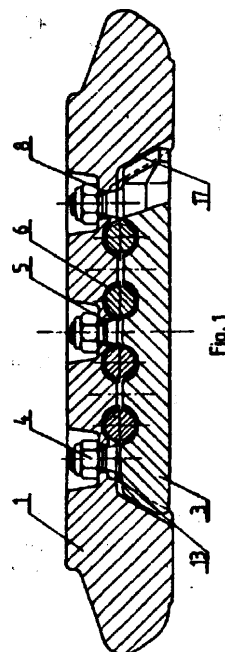
(71) GLINIK SA Fabryka Maszyn, Gorlice

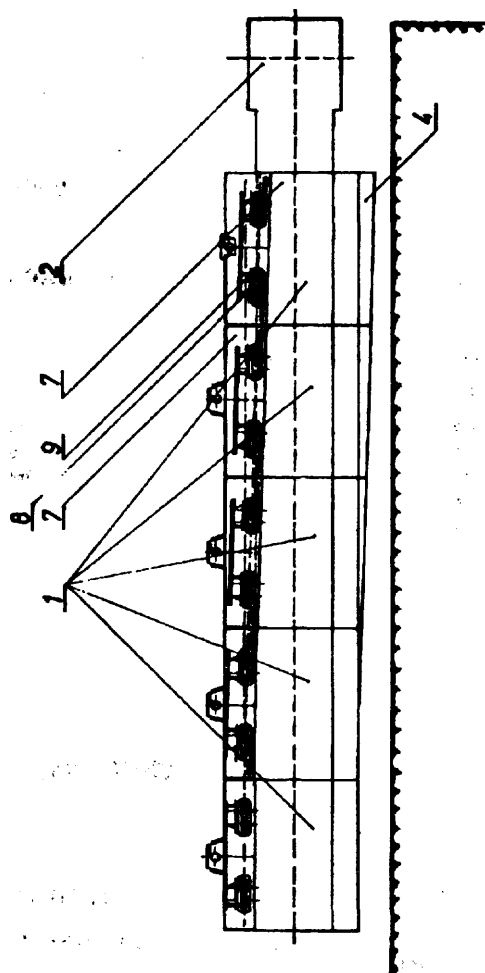
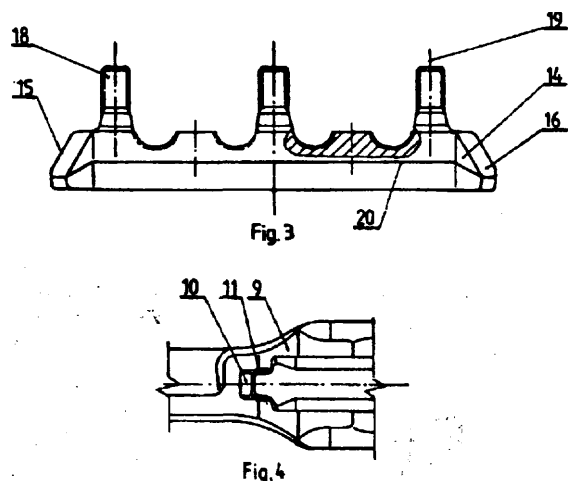
(72) Bielecki Stanisław, Gołąbek Krzysztof, Przybycień Jan

(54) Zgrzebło kompletne przenośnika górniczego

(57) Zgrzebło kompletne (1) przenośnika górniczego posiada za otworami bocznymi (8) kątową ścianę (9) z umieszczonym w osi rowkiem (10) o pochylonych ścianach bocznych (11). Ściana (9) przechodzi promieniem (13) do podstawy. W rowkach (10) znajdują się wpusty (16) wykonane na końcach (14) obejm (3) i w kształcie odpowiadającym kształtowi ścian (9) i (11) w zgrzebło (1). Obejma (3) posiada płaszczyznę podziału prostopadłą do płaszczyzny stycznej do osi (19) wzdłużnej trzpieni (18).

(1 zastrzeżenie)





U1(21) 100262 (22)94 04 15 5(51) B65G 23/00

(71) Gliwicka Spółka Węglowa S.A. Kopalnia
Węgla Kamiennego **Dębieńsko,**
Czerwionka-Leszczyny

(72) Owoc Jan, Bula Marian, Malina Zenon, **Zaik**
Jan, Karwot Benedykt, Kania Jan

(54) **Najazd kombajnowy**

(57) Najazd kombajnowy przeznaczony jest dla zapewnienia maksymalnej ścieżki bezciągnowego kombajnu węglowego. Najazd charakteryzuje się tym, że stanowi zestaw czterech kolejnych przesł (1) znajdujących się w bezpośrednim sąsiedztwie napędu (2) przenośnika ścianowego. Przesła (1) mają przesunięte listwy (4) klinów ładujących, półki (7) i gniazda (8) wsporników (9) w kierunku ociosu węglowego.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

U1(21) 99989 (22) 94 03 17 5(51) C02F 1/00
E03B 7/09

(31)93 9304377 (32)93 03 23 (33) DE

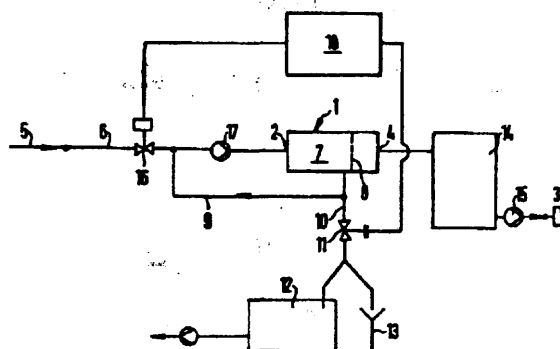
(71) Grunbeck Wasseraufbereitung **GmbH,**
Hochstadt, DE

(72) **Patocka** Friedrich

(54) **Urządzenie do obniżania twardości wody**

(57) Urządzenie do obniżania twardości wody z układem filtracyjnym (1), który po stronie wejściowej połączony jest z przewodem wlotowym (6) i po stronie wyjściowej z punktem odbioru (3) charakteryzuje się tym, że między wejściem (2), a wyjściem (4) układu filtracyjnego (1) umieszczona jest membrana ultramicrofiltracyjna (8), a znajdująca się po stronie wejściowej membrany (8) komora (7) układu filtracyjnego (1) jest połączona z przewodem zwrotnym (9), który uchodzi do przewodu wlotowego (6). Znajdująca się po stronie wyjściowej membrany (8) komora (7) połączona jest poprzez układ regulacyjny (11) z odpływem wody zanieczyszczonej.

(8 zastrzeżeń)



DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

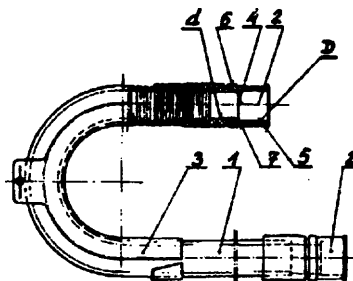
U1(21) 97417 (22)930324 5(51) D06F 39/08

(75) Ciapała Jan, Łańcut

(54) Wąż odprowadzający wodę z pralki automatycznej

(57) Wąż odprowadzający wodę z pralki automatycznej składa się z rury spiralnej (1) zakończonej obustronnie tulejkami (2) gumowymi oraz z kabłąka usztywniającego (3) osadzonego na jednym końcu rury spiralnej (1), przy czym tulejki (2) są trwale połączone z rurą spiralną (1).

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GORNICtwo; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

U1(21) 97491 (22)93 0401 5(51) E01F 15/00

(71) Smurzynski Jacek, Gliwice; Piotrowski Piotr, Gliwice

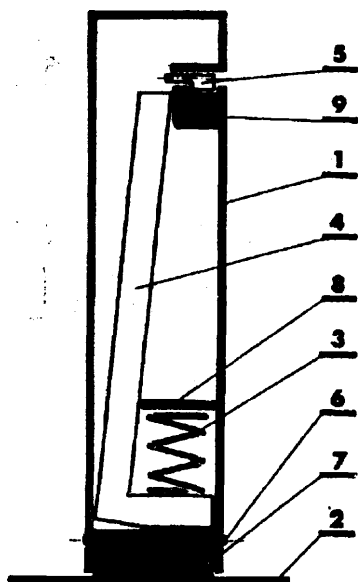
(72) Gemza Marian, Kotra Krzysztof

(54) Amortyzujący składany słupek parkingowy

(57) Słupek parkingowy składający się z obudowy zasadniczej połączonej ruchomo z podstawą elementu ryglującego oraz zamka, charakteryzuje się tym, że wewnątrz prostokątnej obudowy (1) przegubowo połączonej czopem (6) z prostokątnym wypustem (7) podstawy (2), w którym odległość między osią otworu czopa (6), a czołem blokady (4) jest mniejsza niż odległość od osi otworu czopa (6) do górnej krawędzi wypustu (7),

znajduje się blokada (4) zmiany położenia słupka, w postaci stalowego profilu w kształcie litery L i wysokości 7/8 całkowitej wysokości słupka oraz przekroju kwadratowym zamkniętym, natomiast w odległości 2/7 od płaszczyzny podstawy (2) słupka zamocowany jest jednostronnie na wewnętrznej ścianie obudowy (1) ogranicznik (8) sprężyny (3) stabilizującej wyjściową pozycję słupka, a w górnej części wewnątrz obudowy (1) znajduje się gniazdo (9) wysuwne w jego osi zamka (5) blokady (4).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 97381 (22)93 03 22 5(51) E03C 1/01 A47K 3/22

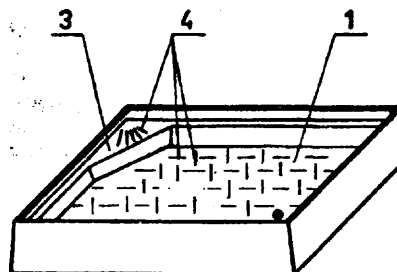
(75) Czaja Tadeusz, Bielsko-Biała; Śmierchalski Bogdan, Bielsko-Biała; Śmierchalski Marek, Bielsko-Biała

(54) Brodzik prysznicowy

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest brodzik prysznicowy przeznaczony do montażu w kabinach prysznicowych.

Brodzik prysznicowy ma podłogę (1) posiadającą wewnętrzne wzmocnienie, natomiast zewnętrzna powierzchnia podłogi (1) i kątowny stopień (3) mają kątową perforację przeciślizgową (4), a wszystkie elementy brodzika stanowią monolit.

(1 zastrzeżenie)



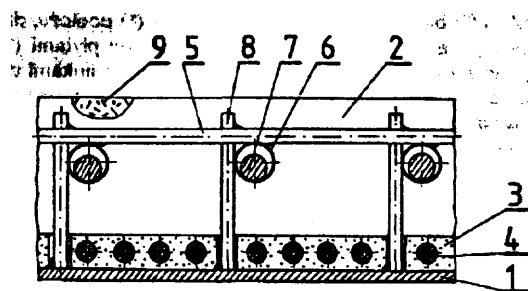
U1(21) 97423 (22)93 03 26 5(51) E04B 2/04
E05G 1/024

(75) Jakusz Bogdan, Szymbark

(54) Wielowarstwowa ściana pancerna

(57) Wielowarstwowa ściana pancerna zawiera podłoże w postaci płyty stalowej (1) oraz warstwę (2) betonu ciężkiego. Pomiędzy płytą (1) podłoża, a warstwą (2) betonu znajduje się warstwa (3) elastomeru zbrojonego linkami stalowymi (4). Wewnątrz warstwy (2) betonu znajduje się płaska stalowa kratownica. Kratownica jest zestawiona z równoległych do siebie prętów stalowych (5) i prostopadłych do nich rur stalowych (6). Wewnątrz rur (5) znajdują się wsunięte luźno odcinki pręta stalowego (7). Kratownica zespolona jest ze stalową płytą (1) podłoża za pośrednictwem prętów dystansowych (8). Warstwa (2) betonu zbrojona jest odcinkami drutów stalowych (9).

(2 zastrzeżenia)



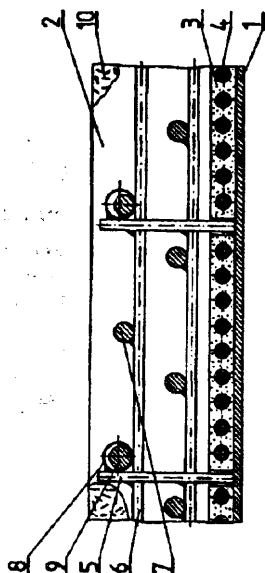
U1(21) 97424 (22)93 03 26 5(51) E04B 2/04
E05G 1/024

(75) Jakusz Bogdan, Szymbark

(54) Wielowarstwowa ściana pancerna

(57) Wielowarstwowa ściana pancerna zawiera podłoże w postaci płyty stalowej (1) oraz warstwę (2) betonu ciężkiego. Pomiędzy płytą (1) podłoża, a warstwą (2) betonu, znajduje się warstwa elastomeru (3) zbrojonego linkami stalowymi (4). Do płyty (1) podłoża zamocowane są za pośrednictwem prętów dystansowych (5) kolejno pierwsza i druga kratownica. W drugiej kratownicy, na równoległych do siebie prętach stalowych (6) ułożone są i zamocowane prostopadle do nich pręty stalowe (7) na przemian z rurami (8). Wewnątrz rur (8) wsunięte są luźno odcinki pręta stalowego (9). Warstwa (2) betonu zbrojona jest odcinkami drutów stalowych (10).

(2 zastrzeżenia)



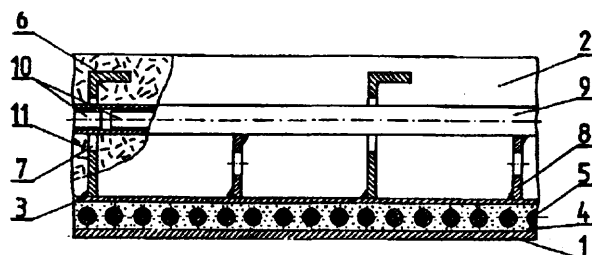
U1(21) 97425 (22)93 03 26 5(51) E04B 2/04
E05G 1/024

(75) Jakusz Bogdan, Szymbark

(54) Wielowarstwowa ściana pancerna

(57) Wielowarstwowa ściana pancerna zawiera podłoże w postaci płyty stalowej (1) oraz warstwę (2) betonu ciężkiego. Pomiędzy stalową płytą (1) podłoża, a warstwą (2) betonu znajduje się druga stalowa płyta (3). Pomiędzy obiema płytami (1, 3) znajduje się warstwa elastomeru (4) zbrojonego linkami stalowymi (5). Do stalowej płyty (3) zamocowane są krawędziami jednego z ramion kątowniki (6). W tych ramionach kątowników (6) znajdują się otwory (7). Pomiędzy kątownikami (6) do płyty (3) zamocowane są płaskowniki (8). Przez otwory (7) w kątownikach (6) przeprowadzone są stalowe rury (9) zespolone z płytą (3) za pośrednictwem płaskowników (8). Wewnątrz rur (9) znajdują się luźno wsunięte odcinki pręta stalowego (10). Warstwa (2) betonu zbrojona jest odcinkami drutów stalowych (11).

(2 zastrzeżenia)



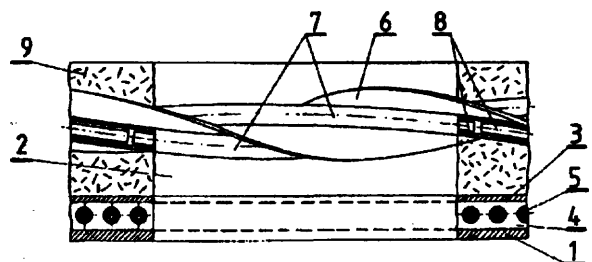
U1(21) 97426 (22)93 03 26 5(51) E04B 2/04
E05G 1/024

(75) Jakusz Bogdan, Szymbark

(54) Wielowarstwowa ściana pancerna

(57) Wielowarstwowa ściana pancerna zawiera podłoże w postaci płyty stalowej (1) oraz warstwę (2) betonu ciężkiego. Wewnątrz warstwy (2) betonu znajdują się elementy zbrojenia. Warstwa (2) betonu oddzielona jest od płyty (1) podłoża, stalową płytą (3). Pomiędzy obiema płytami (1, 3) znajduje się warstwa elastomeru (4) zbrojonego linkami stalowymi (5). Płaskowniki (6) znajdują się pomiędzy śrubowo skręconymi stalowymi rurami (7). Wewnątrz rur (7) znajdują się luźno wsunięte odcinki pręta stalowego (8). Warstwa (2) betonu zbrojona jest odcinkami drutu stalowego (8).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 97427 (22)93 03 26 5(51) E04B 2/04
E05G 1/024

(75) Jakusz Bogdan, Szymbark

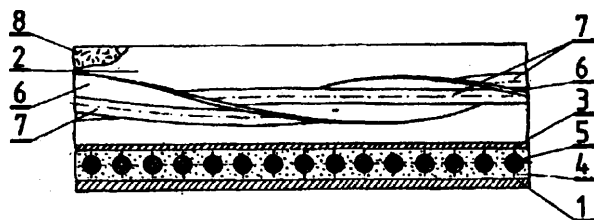
(54) Wielowarstwowa ściana pancerna

(57) Wielowarstwowa ściana pancerna zawiera podłoże w postaci stalowej płyty (1) oraz warstwę (2) betonu ciężkiego.

Warstwa (2) betonu ciężkiego oddzielona jest od stalowej płyty podłoża, drugą stalową płytą (3). Pomiędzy obiema płytami (1, 3) znajduje się warstwa elastomeru (4) zbrojona linkami stalowymi (5).

Wewnątrz warstwy (2) betonu znajdują się elementy zbrojenia w postaci podwójnych, skręconych ze sobą prętów stalowych (7). Pomiędzy prętami (7) znajduje się płaskownik (6). Warstwa betonu (2) zbrojona jest dodatkowo odcinkami drutów stalowych (8).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 97428 (22)93 03 26 5(51) E04B 2/04
E05G 1/024

(75) Jakusz Bogdan, Szymbark

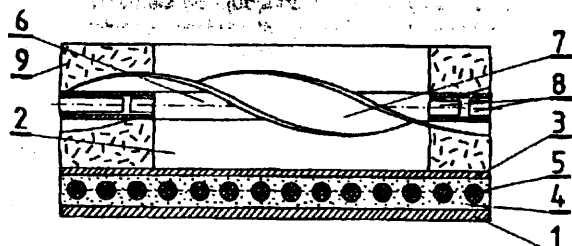
(54) Wielowarstwowa ściana pancerna

(57) Wielowarstwowa ściana pancerna zawiera podłoże w postaci stalowej płyty (1) oraz warstwę (2) betonu ciężkiego. Warstwa (2) betonu oddzielona jest od stalowej płyty (1) podłoża, drugą stalową płytą (3).

Pomiędzy płytami (1, 3) znajduje się warstwa elastomeru (4) zbrojona linkami stalowymi (5). Wewnątrz warstwy (2) betonu znajdują się elementy zbrojenia w postaci rur stalowych (6) owiniętych śrubowo skręconymi płaskownikami (7).

We wnętrzu rur (6) znajdują się wsunięte luzno, odcinki pręta stalowego (8). Warstwa (2) betonu zbrojona jest odcinkami drutów stalowych (9).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 97429 (22) 93 03 26 5(51) E04B 2/04
E05G 1/024

(75) Jakusz Bogdan, Szymbark

(54) Wielowarstwowa ściana pancerna

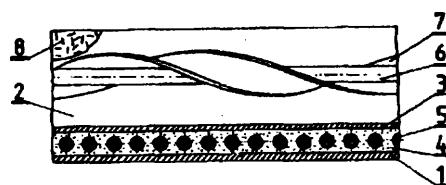
(57) Wielowarstwowa ściana pancerna zawiera podłoże w postaci stalowej (1) oraz warstwę (2) betonu ciężkiego. Warstwa (2) betonu oddzielona jest od stalowej płyty (1) podłoża, drugą stalową płytą (3).

Pomiędzy obiema stalowymi płytami (1, 3) znajduje się warstwa elastomeru (4) zbrojona linkami stalowymi (5).

Elementy zbrojenia w warstwie (2) betonu mają postać prętów stalowych (6) owiniętych śrubowo skręconymi płaskownikami (7).

Warstwa (2) betonu zbrojona jest dodatkowo odcinkami drutów stalowych (8).

(2 zastrzeżenia)



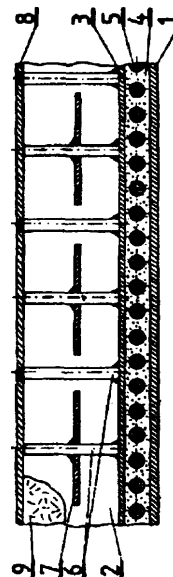
U1(21) 97430 (22)93 0326 5(51) E04B 2/04
E05G 1/024

(75) Jakusz Bogdan, Szymbark

(54) Wielowarstwowa ściana pancerna

(57) Wielowarstwowa ściana pancerna zawiera podłoże w postaci płyty stalowej (1) oraz warstwę (2) betonu ciężkiego. Warstwa (2) betonu oddzielona jest od płyty (1) podłoża, drugą stalową płytą (3). Pomiędzy obiema stalowymi płytami (1, 3) znajduje się warstwa elastomeru (4) zbrojonego linkami stalowymi (5). Do drugiej stalowej płyty (3) zamocowane są pręty dystansowe (6). Co drugi pręt dystansowy (6) ma zamocowaną tarczkę (7) z blachy stalowej. Do górnych, wolnych końców prętów (6) zamocowana jest trzecia płyta stalowa (8). Warstwa (2) betonu zbrojona jest dodatkowo odcinkami drutów stalowych (9).

(2 zastrzeżenia)



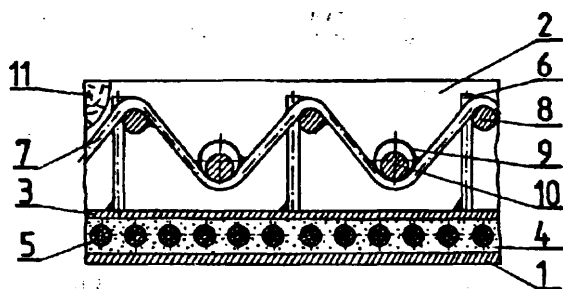
U1(21) 97431 (22)930326 5(51) E04B 2/04
E05G 1/024

(75) Jakusz Bogdan, Szymbark

(54) Wielowarstwowa ściana pancerna

(57) Wielowarstwowa ściana pancerna zawiera podłoże w postaci płyty stalowej (1) oraz warstwę betonu ciężkiego (2). Warstwa (2) betonu oddzielona jest od płyty (1) podłoża, drugą stalową płytą (3). Pomiędzy obiema stalowymi płytami (1, 3) znajduje się warstwa elastomeru (4) zbrojonego linkami stalowymi (5). Do drugiej stalowej płyty (3) zamocowane są za pośrednictwem prętów dystansowych (6), pręty stalowe (7) wygięte w kształcie sinusoidy. W zagięciach tych prętów (7), prostopadle do ich przebiegu, zamocowane są na przemian pręty stalowe (8) i rury stalowe (9). Wewnątrz rur (9) znajdują się luzno wsunięte odcinki pręta stalowego (10). Warstwa (2) betonu zbrojona jest odcinkami drutów stalowych (11).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 97432 (22)93 03 26 5(51) E04B 2/04
E05G 1/024

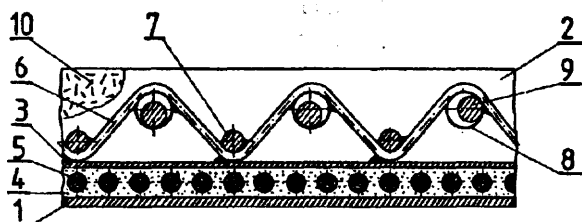
(75) Jakusz Bogdan, Szymbark

(54) Wielowarstwowa ściana pancerna

(57) Wielowarstwowa ściana pancerna zawiera podłoże w postaci płyty stalowej (1) oraz warstwę betonu ciężkiego (2). Warstwa (2) betonu oddzielona jest od płyty (1) podłoża, drugą stalową płytą (3).

Pomiędzy obiema stalowymi płytami (1, 3) znajduje się warstwa elastomeru (4) zbrojonego linkami stalowymi (5). Do drugiej stalowej płyty (3) zamocowane są pręty stalowe (6) wygięte w kształcie sinusoidy. W zagięciach tych prętów (6), prostopadle do ich przebiegu, zamocowane są na przemian pręty stalowe (7) i rury stalowe (8). Wewnątrz rur (8) znajdują się luźno wsunięte odcinki pręta stalowego (9). Warstwa (2) betonu zbrojona jest odcinkami drutów stalowych (10).

(2 zastrzeżenia)

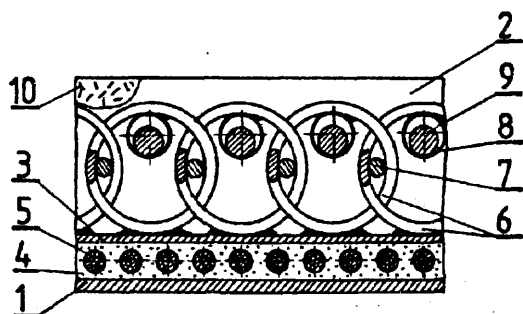


U1(21) 97433 (22)93 03 26 5(51) E04B 2/04
E05G 1/024

(75) Jakusz Bogdan, Szymbark

(54) Wielowarstwowa ściana pancerna

(57) Wielowarstwowa ściana pancerna zawiera podłoże w postaci płyty stalowej (1) oraz warstwę betonu ciężkiego (2). Warstwa (2) betonu oddzielona jest od płyty (1) podłoża, drugą stalową płytą (3).



Pomiędzy obiema stalowymi płytami (1, 3) znajduje się warstwa elastomeru (4) zbrojonego linkami stalowymi (5).

Do drugiej stalowej płyty (3) zamocowane są pręty stalowe w kształcie sprężyn (6) splecionych ze sobą. W miejscach splotu, pomiędzy sprężynami (6) przewleczone są pręty stalowe (7). Wewnątrz sprężyn zamocowane są rury stalowe (8), wewnątrz których znajdują się luźno wsunięte odcinki pręta stalowego (9).

Warstwa (2) betonu zbrojona jest odcinkami drutów stalowych (10).

(2 zastrzeżenia)

U1(21) 97384 (22)9303 22 5(51) E04B 9/34

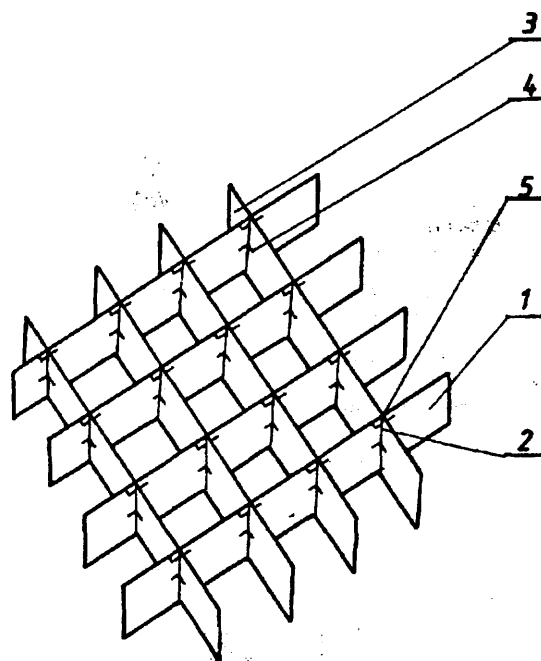
(75) Orlański Maksymilian, Warszawa

(54) Moduł sufitu podwieszanego

(57) Moduł sufitu stanowi zespół współpracujących i usytuowanych prostopadle względem siebie listew tworzących konstrukcję kraty.

Poziome listwy (1) z zacięciami (2) przypominającymi w swym kształcie odwróconą literę H osadzone są w nacięciach (4) mających kształt litery T.

(7 zastrzeżeń)



U1(21) 97418 (22)9303 24 5(51) E04C 2/26
E04B 2/82

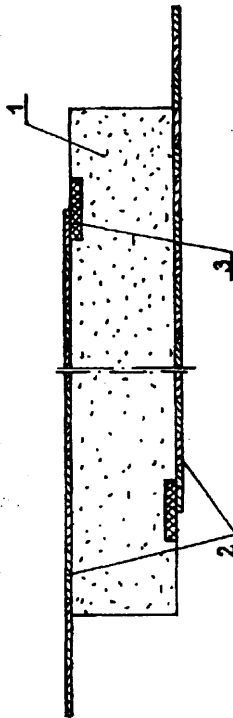
(75) Cyl Michał, Bytom Radzionków; Krusz Grzegorz, Nakło Śląskie; Ulfik Henryk, Bytom

(54) Płyta do budowy ścianek działowych

(57) Płyta ma rdzeń (1) z materiału izolacyjnego na przykład styropianu umieszczony między dwoma okładzinami (2) z płyt pilśniowych.

Okładziny (2) są równoległe do siebie i przesunięte są względem siebie wzdłuż długości płyty tworząc dwustopniowe schodkowe obrzeża płyty zachodzące na siebie w czasie łączenia płyt. Ponadto w miejscach styku końców okładzin (2) z rdzeniem (1) umieszczone są drewniane listwy (3) umożliwiające skręcanie jednej płyty do drugiej.

(1 zastrzeżenie)



Ramkę szczelinową (3) tworzą listwy wzajemnie krzyżujące się pod kątem prostym i leżące w jednej płaszczyźnie, końcami zamocowane w ramiakach. Ramkę szczelinową (3) mocuje się do ramy drzwi lub okna za pomocą blokujących blaszek sprężynujących (5) przytwierdzonych do ramy, tak że mają możliwość obrotu. Listwy pionowe i poziome oraz ramiaki ramki szczelinowej (3) mają powierzchnię czołową profilowaną.

(4 zastrzeżenia)

U1(21) 97487 (22)93 04 02 5(51) E06B 3/70

(71) Zakład Stolarki Budowlanej Wołomin S.A.,
Wołomin

(72) Czapkiewicz Waldemar, Bogatek
Mieczysław, Watkowski Stefan

(54) Skrzydło drzwiowe płytowe, zwłaszcza
łazienkowe

(57) Skrzydło drzwiowe płytowe łazienkowe z szybą jest wyposażone w ramkę szczelinową górną umocowaną z jednej lub obu stron szyby i ramkę szczelinową dolną (4) stanowiącą kratkę wentylacyjną. Ramki szczelinowe są utworzone przez listwy wzajemnie krzyżujące się i leżące w jednej płaszczyźnie, a końcami zamocowane w ramiakach, przy czym ramiak ramki szczelinowej górnej stanowi jednocześnie listwę przyszybową.

(3 zastrzeżenia)

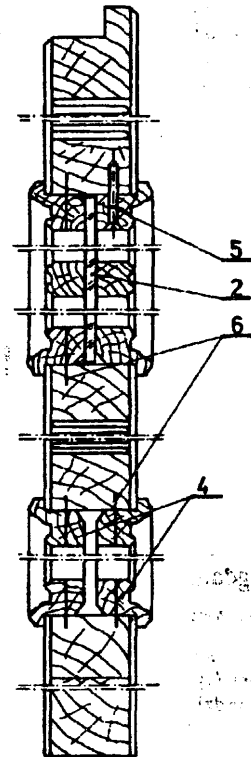
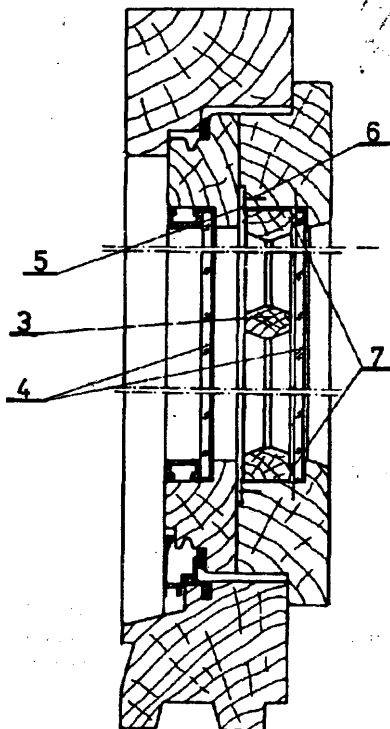
U1(21) 97490 (22)93 04 02 5(51) E06B 3/02

(71) Zakład Stolarki Budowlanej Wołomin S.A.,
Wołomin

(72) Czapkiewicz Waldemar

(54) Skrzydło zespolone okien lub drzwi
balkonowych

(57) Skrzydło zespolone okien lub drzwi balkonowych jest wyposażone w ramki szczelinowe (3) umiejscowione między szybami (4) okna zespolonego.



U1(21) 97488 (22)93 04 02 5(51) E06B 3/70

(71) Zakład Stolarki Budowlanej Wołomin S.A.,
Wołomin

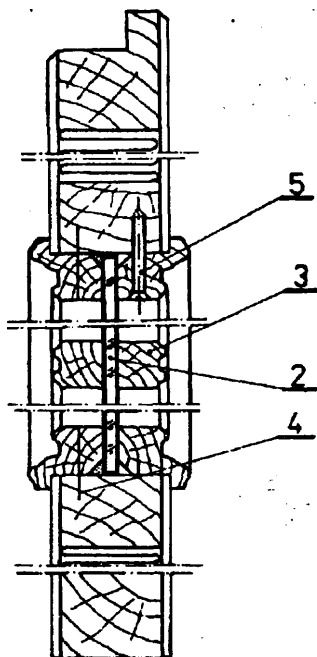
(72) Czapkiewicz Waldemar, Bogatek
Mieczysław, Watkowski Stefan

(54) Skrzydło drzwiowe płytowe z szybą

(57) Skrzydło drzwiowe płytowe z szybą (2) jest wyposażone w ramkę szczelinową (3) mocowaną z jednej lub obu stron szyby (2). Ramka szczelinowa (3) jest utworzona przez listwy

wzajemnie krzyżujące się pod kątem prostym i leżące w jednej płaszczyźnie, a końcami zamocowane w ramiakach stanowiących jednocześnie listwy przyszybowe. Wzajemne skrzyżowanie listew jest realizowane na zasadzie złącza na nakładkę kształtową, a końce listew uformowane w postaci czopów kształtowych są zamocowane w ramiakach. Listwy pionowe i poziome oraz ramiaki mają powierzchnię czołową profilowaną.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 97489 (22)93 04 02 5(51) E06B 3/70

(71) Zakład Stolarki Budowlanej Wołomin S.A.,
Wołomin

(72) Czapkiewicz Waldemar, Bogatek
Mieczysław, Watkowski Stefan

(54) Skrzydło okienne lub drzwiowe

(57) Skrzydło drzwiowe balkonowe lub okienne, w którym okno zespolone jest wyposażone w ramki szczelinowe nakładane na szybę (4) po stronie wewnętrznej lub zewnętrznej okna i dzielące światło szyb na mniejsze pola jest przeznaczone dla budownictwa mieszkaniowego, zwłaszcza indywidualnego.

Ramki szczelinowe są utworzone przez listwy wzajemnie krzyżujące się pod kątem prostym i leżące w jednej płaszczyźnie, a końcami zamocowane w ramiakach. Listwy pionowe i poziome oraz ramiaki ramki szczelinowej mają powierzchnię czołową profilowaną. Ramki szczelinowe są umocowane do ramy skrzydła okiennego lub drzwiowego rozłącznie za pomocą elementu mocującego (5).

(4 zastrzeżenia)

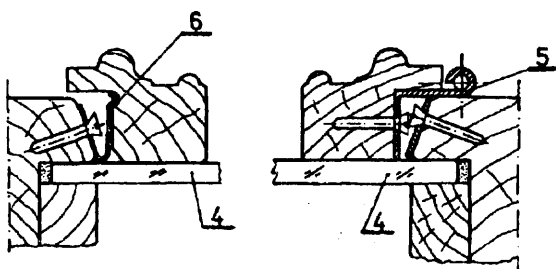


Fig.5

Fig.4

U1(21) 97409 (22)93 03 23 5(51) E06B 7/16

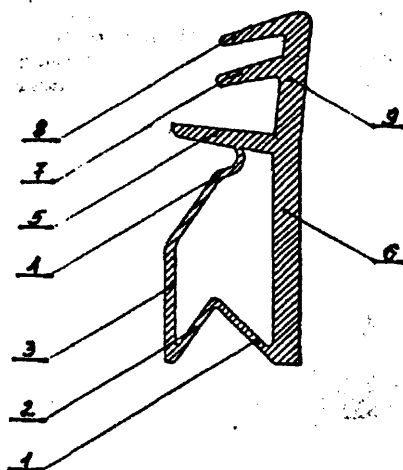
(71) INTER PRIMA Sp. z o.o. Przedsiębiorstwo z
udziałem zagranicznym, Siewierz

(72) Szpura Ryszard, Słaczka Maciej, Bielski
Stanisław, Choiński Józef, Sellig Andrzej

(54) Tworzywowa uszczelka wpuszczana do okna

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uszczelniania drewnianych okien. Wykonana do tego celu tworzywowa uszczelka składa się z części mocującej (9) i części uszczelniającej (6). Część mocująca (9) ma boki mocujące (7) i (8). Część uszczelniająca (6) ma uszczelnienie boczne tworzące z nią w przekroju poprzecznym figurę zamkniętą poprzez boki giętkie (1) i (2), bok sztywny (3) i bok przesuwny (4).

(1 zastrzeżenie)



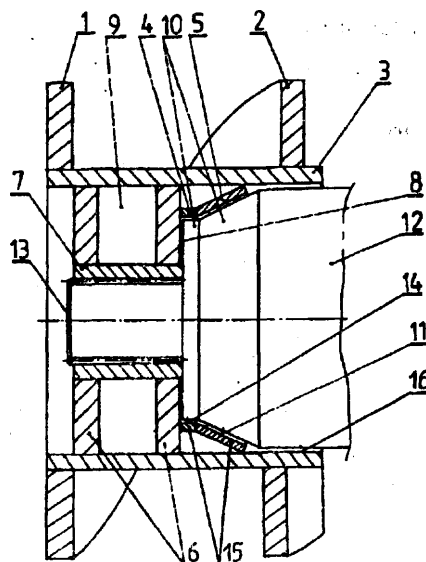
U1(21) 100107 (22) 94 03 28 5(51) E21C 25/10

(71) Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG,
Gliwice

(72) Skupień Krystian, Orchel Stanisław,
Szkudlarek Zbigniew

(54) Organ urabiający kombajnu górniczego

(57) Organ urabiający jest osadzony na wale (13) ramienia kombajnu za pośrednictwem napędowej tulei (7) oraz tarcz (6) łączących napędową tuleję (7) z piastą (3) organu.



Organ urabiający charakteryzuje się tym, że piasta (3) organu nachodząca na ramię (12) z walcowo-stożkowym zakończeniem (10) ma walcowo-stożkowe podparcie (15), którego walcowa część (4) jest zamocowana do wewnętrznej tarczy (6) organu (9), a stożkowa część (5) jest zamocowana do piasty (3).

(2 zastrzeżenia)

U1(21) 97400 (22) 93 03 22 5(51) E21C 29/02

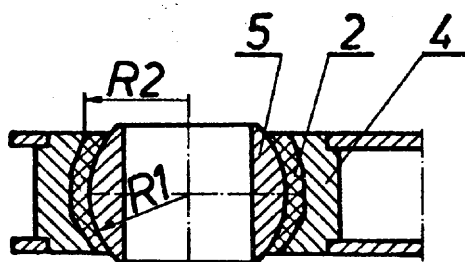
(71) Przedsiębiorstwo Przemysłu Metalowego, Sztum

(72) Tomaszewski Wiesław, Niedlich Henryk, Rec Wiesław, Vogel Henryk

(54) Ciężło, zwłaszcza do układu napędu posuwu górniczego kombajnu węglowego

(57) Ciężło utworzone z łącznika z rozmieszczonymi na jego obydwu końcach gniazdami przyłączeniowymi charakteryzuje się tym, że tuleja podatna (2) połączona jest trwale z uchem (4), przy tym nie jest połączona trwale ze sztywną tuleją (5).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 97492 (22)930401 5(51) E21D 20/00

(75) Korczyński Maciej, Katowice

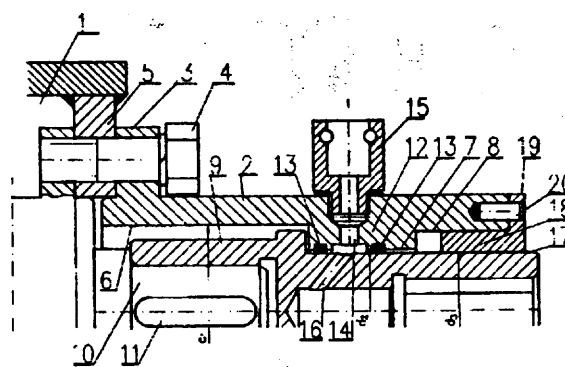
(54) Kotwiarka hydrauliczna

(57) Kotwiarka (1) ma głowicę prowadzącą (2) zamocowaną na sztywno, rozłącznie śrubami (4) do płyty czołowej (5), wewnątrz której umieszczony jest łącznik napędowy (9).

Środkowa część głowicy prowadzącej (2) o najmniejszej wewnętrznej średnicy (ds) stanowi pierścień wodny (12) na środkowej części łącznika napędowego (9) wyposażonej w kanały wodne (16).

W przedniej części głowicy prowadzącej (2) między jej wewnętrzną powierzchnią walcową (8), a zewnętrzną powierzchnią walcową (17) łącznika napędowego (9) osadzona jest pasowana tulejka (18) zamocowana śrubami (20) do głowicy prowadzącej (2).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OSWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1 (21) 97501 (22) 93 04 02 5(51) F15C 5/00

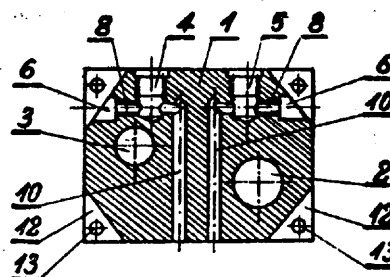
(71) Zakład Szlifierek Zadaniowych, Łódź

(72) Werner Bogdan

(54) Płyta modułowa do łączenia elementów sterowania hydraulicznego

(57) Ryta modułowa charakteryzuje się tym, że w płaszczyźnie płyty (1) o większej powierzchni są wykonane przelotowe otwory (2) i (3), w jednej zaś bocznej, większej ścianie są wykonane w tej samej płaszczyźnie dwa cylindryczne, częściowo nagwintowane zagłębienia (4) i (5), natomiast w dwóch bocznych, mniejszych ściankach są wykonane zagłębienia (6) oraz częściowo nagwintowane kanały (8), łączące się z przestrzenią cylindrycznych zagłębień (4) i (5), zaś sąsiednie kanały przechodzą przez przestrzeń przelotowych otworów (2) i (3), a w drugiej, większej bocznej ścianie są wykonane w dwóch różnych płaszczyznach po dwa kanały (10), z których jedne kanały łączą się z przestrzenią cylindryczną częściowo nagwintowanych zagłębień (4) i (5), a sąsiednie kanały łączą się z kanałami przechodzącymi przez przestrzeń przelotowych otworów (2) i (3). Ponadto w narożach płyty (1) są wykonane ukośne wycięcia (12), a w utworzonych w obrębie wycięć ramionach są wykonane współosiowo otwory (13).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 97436 (22)93 0325 5(51) F16B 12/10

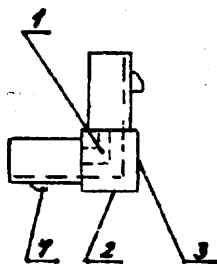
(75) Krysiak Anna, Sosnowiec

(54) Łącznik narożny

(57) Łącznik narożny, łączący wstęgę profilową z PCV boku oskrzyni szuflady z jej tyłem, posiada prostopadłościenny korpus (1) o dwóch pełnych, zewnętrznych ścianach (2, 3) i osadzone w

nim co najmniej dwie pary rozstawionych pod kątem prostym **czopów** posiadających w przekroju poprzecznym otwarty profil korytkowy. Na bocznych powierzchniach czopy posiadają wypusty (7) spełniające funkcję zatrzasków wsuwanych w wycięcia na bocznej ścianie wstęgi profilowej oskrzyni szuflady.

(3 zastrzeżenia)

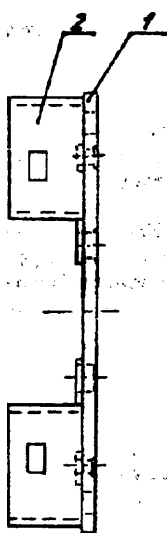


U1(21) 97437 (22) 93 03 25 5(51) F16B 12/10
(75) Krysiak Anna, Sosnowiec

(54) Łącznik czołowy

(57) Łącznik czołowy, łączący wstęgę profilową z PCV boku oskrzyni szuflady z jej czołem, posiada listwę czołową (1) wyposażoną w usytuowane jednostronnie prostopadłe czopy (2) o przekroju poprzecznym w postaci otwartego profilu korytkowego, odpowiadającym wymiarowo wewnętrznym przekrojom wstęgi profilowej oskrzyni szuflady. Listwa czołowa (1) posiada prostopadłe wycięcia, a na zewnętrznych ścianach bocznych dłuższego boku profilu korytkowego czopa (2) posiada wypusty spełniające funkcję zatrzasków. Zamocowanie łącznika do czoła szuflady następuje poprzez otwory wykonane w listwie czołowej (1).

(4 zastrzeżenia)



U1(21) 97405 (22) 93 03 23 5(51) F16B 17/00

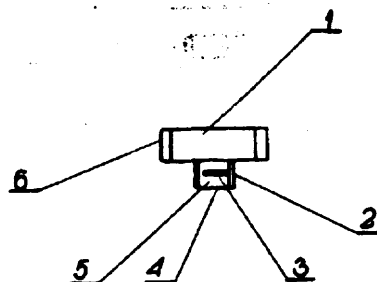
(75) Balcerski Józef, Gdańsk; Jurkiewicz Ryszard, Gdańsk; Żuk Lech, Gdańsk; Przyjemski Wiesław, Gdańsk

(54) Nasadka

(57) Nasadka plastikowa, zwłaszcza do zasłepiania zakończeń profili aluminiowych, stanowi połączenie dwóch brył geometrycznych: zewnętrznej (1) i wewnętrznej (5). Bryła geometryczna (1) ma kształt spłaszczonego, odwróconego i wydrążonego prostopadłościanu o podstawie czworokąta ze ściętymi narożnikami (6).

Górna podstawa od wewnątrz zespolona jest z wewnętrzną bryłą geometryczną (5) w kształcie wydrążonego prostopadłościanu o podstawie czworokąta (4).

(3 zastrzeżenia)



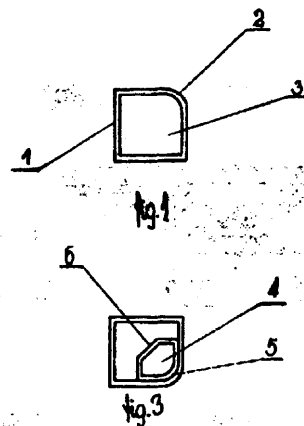
U1(21) 97406 (22) 93 03 23 5(51) F16B 17/00

(75) Balcerski Józef, Gdańsk; Jurkiewicz Ryszard, Gdańsk; Żuk Lech, Gdańsk; Przyjemski Wiesław, Gdańsk

(54) Nasadka

(57) Nasadka plastikowa, zwłaszcza do zasłepiania zakończeń narożnych profili aluminiowych, stanowi połączenie dwóch brył geometrycznych, zewnętrznej (1) i wewnętrznej (4). Bryła zewnętrzna (1) ma kształt prostopadłościanu o podstawie czworokątą z zaokrąglonym narożnikiem (2). W miejscu zaokrąglenia (2) ma wewnętrzny wydrążony prostopadłościenny profil (4) o podstawie czworokąta z narożnikiem zaokrąglonym (5) i naprzeciwległym ścięciem kątowym (6).

(2 zastrzeżenia)



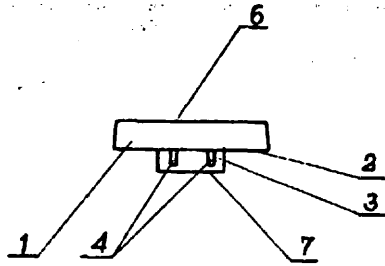
U1(21) 97407 (22) 93 03 23 5(51) F16B 17/00

(75) Balcerski Józef, Gdańsk; Jurkiewicz Ryszard, Gdańsk; Żuk Lech, Gdańsk; Przyjemski Wiesław, Gdańsk

(54) Nasadka

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest nasadka plastikowa, zwłaszcza do zasłepiania zakończeń profili aluminiowych, którą stanowi połączenie dwóch brył geometrycznych: zewnętrznej (1) i wewnętrznej (3). Bryła zewnętrzna (1) ma kształt spłaszczonego wydrążonego ostrosłupa ściętego o podstawie prostokąta (2), stanowiącego obrys zewnętrzny profilu aluminiowego. Górna podstawa (6) od wewnątrz zespolona jest z wewnętrzną bryłą geometryczną (3) w kształcie wydrążonego prostopadłościanu o podstawie prostokąta (7), stanowiącego obrys wewnętrzznego profilu aluminiowego. Bryła geometryczna (3) ma wzdłużne występy (4).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 97293 (22)93 03 10 5(51) F16K 15/16

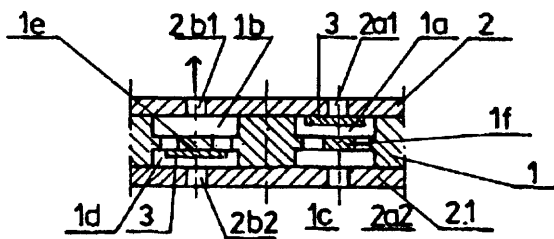
(75) Bodasiński Jacek, Warszawa; G radoń Leon, Warszawa; Siwkowski Krzysztof, Warszawa; Kurzawa Ryszard, Rabka; Alkiewicz Jerzy, Poznań

(54) Sprężarka powietrza

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji zaworu ssącego i tłocznego w sprężarkach powietrza.

Sprężarka charakteryzuje się tym, że gniazdo zaworu (1) w postaci cylindrycznej płytki, ma w osi otworów przelotowych ssącego (2a1, 2a2) i tłocznego (2b1, 2b2) wykonane obustronnie cylindryczne wgłębienia (1a, 1b, 1c, 1d), których osiowo usytuowane przegrody (1e, 1f) są perforowane, przy czym osiowo usytuowane pierwsze wgłębienia (1 a, 1b) tworzą zawór ssący, zaś osiowo usytuowane drugie wgłębienie (1 c, 1 d) tworzą zawór tłoczny, natomiast płytki sprężyste (3) mają kształt kołowy i usytuowane są swobodnie w jednym z pierwszych wgłębieni (1 a) oraz w jednym z drugich wgłębieni (1 d) na przeciwnych stronach, tworząc wraz z płytami oporowymi (2, 2.1) zamykającymi wgłębienia (1 a, 1 b, 1 c, 1 d) zawór ssąco-tłoczny.

(2 zastrzeżenia)



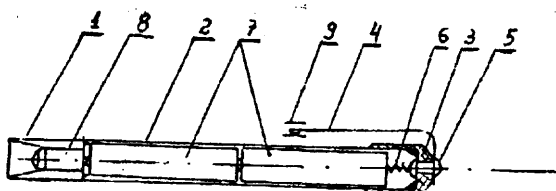
U1(21) 97369 (22) 93 03 19 5(51) F21S 9/02 A47G 29/10

(75) Kierat Lucjan, Kędzieżyn-Koźle

(54) Latarka reklamówka

(57) Latarka ma wsuwkę (4), która służy jako element zamykania obwodu elektrycznego latarki. Na wolnym końcu wsuwki (4) znajduje się przesuwny izolator (9).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 100292 (22) 94 04 21 5(51) F21V 33/00 E05B 17/10

(75) Kustra Kazimierz, Szubin

(54) Uchwyt z oświetleniem do klucza

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest uchwyt z oświetleniem do klucza płaskiego, ułatwiający otwieranie zamka dzięki strumieniowi światła, który skierowany jest na zamek przy zbliżaniu do niego klucza.

Uchwyt charakteryzuje się tym, że osłona izolacyjna (1) uchwytu ma postać płytki złożonej z części górnej (2) i dolnej (3) w kształcie trójkąta o krawędziach biegnących po lekko wypukłych łukach, które to części są ze sobą trwale połączone i tworzą kieszeń (4) w postaci płaskiej szczeliny, w której osadzona jest płytka mocująca (5) do klucza, natomiast we wgłębieniu na powierzchni części górnej (2) zamocowana jest zatraskowo przykrywka (8), która zawiera osadzoną w niej od czoła diodę świecącą oraz w części górnej przycisk (9).

(4 zastrzeżenia)

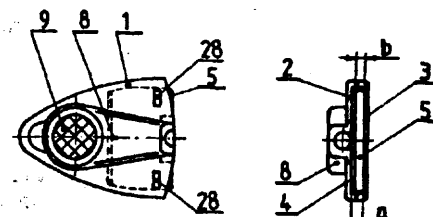


Fig. 1

Fig. 2

U1(21) 97441 (22)930325 5(51) F22B 7/20

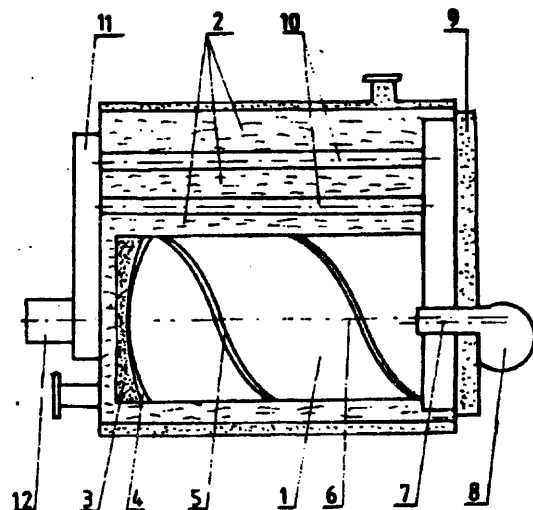
(75) Tilgner Jerzy, Pleszew

(54) Komora spalania kotła wodno-parowego

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest komora spalania kotła wodno-parowego, przeznaczona do kotłów centralnego ogrzewania instalacji domowych i przemysłowych.

Komora (1) ma wkładkę ceramiczną (3), która od strony wnętrza komory (1) ma powierzchnię wklęsłą o kształcie zbliżonym do paraboloidy, na której usytuowane są odśrodkowo łukowe wypusty (4), zaś wewnętrzna powierzchnia komory spalania (1) ma spiralę (5) o kierunku skrętu zgodnym z kierunkiem łuku wypustów (4) wkładki (3). Na powierzchni wkładki ceramicznej (3) oraz na jej wypustach (4) strumień gorących gazów zmienia kierunek na odwrotny i ulega wstępnemu zawirowaniu. Dalszemu zawirowaniu ulega w spirali (5).

(1 zastrzeżenie)



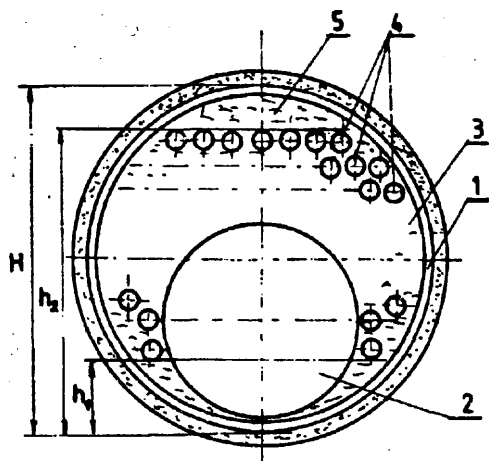
U1(21) 97443 (22)93 03 25 5(51) F22B 9/12

(75) Tilgner Jerzy, Pleszew

(54) Kocioł wodno-parowy

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest kocioł wodno-parowy, przeznaczony dla instalacji centralnego ogrzewania w obiektach małej i średniej wielkości. Kocioł (1) w płaszczu wodnym ma płomieniówki (4) usytuowane tak, że dolna granica (h_1) osadzenia płomieniówek (4) stanowi co najmniej 0,10 wartości wysokości (H) kotła (1), natomiast górna granica (h_2) osadzenia płomieniówek (4) stanowi nie więcej niż 0,85 wartości wysokości (H) kotła (1).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 97442 (22)93 03 25 5(51) F22B 37A)6

(75) Tilgner Jerzy, Pleszew

(54) Płomieniówka kotła wodno-parowego

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest płomieniówka kotła wodno-parowego, przeznaczona do kotłów w instalacji centralnego ogrzewania obiektów małej i średniej wielkości. Płomieniówka (1) ma przewężenia (2) o odległości między ściankami wewnętrznymi (3) większej niż połowa średnicy wewnętrznej płomieniówki (1) usytuowane w odległości od siebie o wartość kilku średnic płomieniówki (1).

(2 zastrzeżenia)

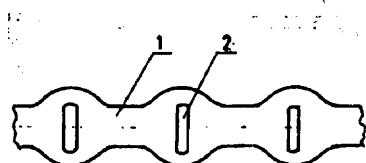


Fig.1

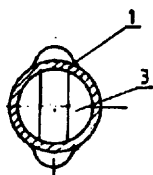


Fig.2

U1(21) 97478 (22)93 0401 5(51) F23J 13/02

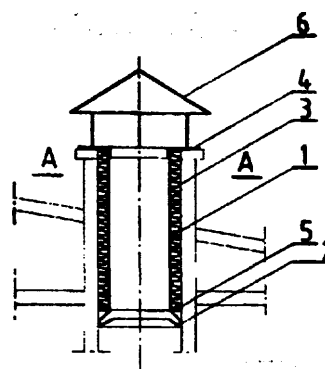
(71) Politechnika Białostocka, Białystok

(72) Żukowski Mirosław

(54) Protektor przewodu dymnego komina

(57) Protektor składa się z przewodu (1) zakończonego od dołu elementem rynnowym (2), zaś od góry ma zamontowaną osłonę stożkową (6). Przestrzeń pomiędzy protektorem, a ściankami kanału kominowego wypełniana jest materiałem termoizolacyjnym (3).

(1 zastrzeżenie)



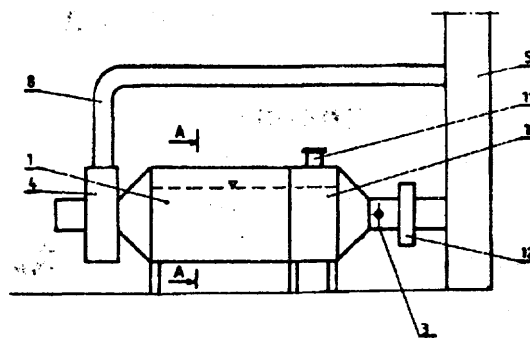
U1(21) 97477 (22)930331 5(51) F23J 15/00

(75) Sadkiewicz Kazimierz, Bydgoszcz; Żemło Robert, Bydgoszcz

(54) Urządzenie do odzysku ciepła ze spalin

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do odzysku ciepła ze spalin kominowych. Urządzenie wyposażone jest w wymiennik ciepła (1), którego część grzewcza dołączona jest do komina (5) z jednej strony poprzez przepustnicę (3), a z drugiej strony poprzez wentylator (4). Część ogrzewana wymiennika (1) połączona jest z odbiornikiem pary poprzez dodatkowy elektryczny wytwarzacz pary (10), oraz poprzez regulator poziomu wody z instalacją wodną.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 97408 (22)930323 5(51) F24C 11/00

(71) PREDOM TERMET Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego, Świebodzice

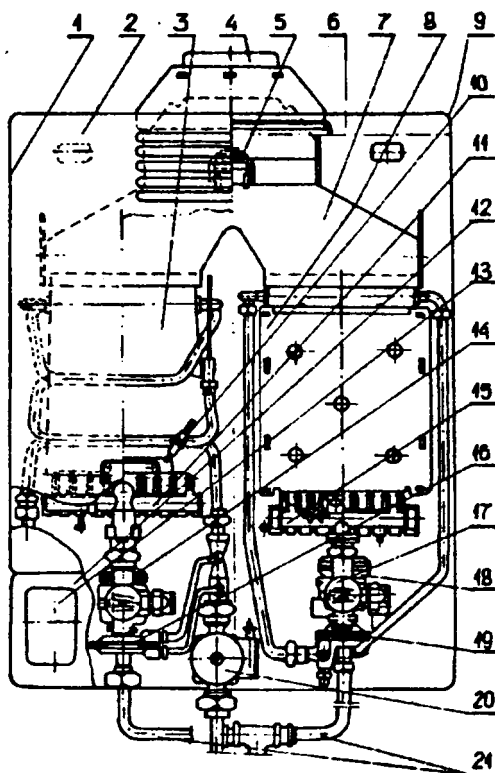
(72) Sznajder Stanisław, Baryski Tadeusz, Uzar Piotr, Łuszczek Jan, Radomski Czesław, Dyduch Leszek

(54) Grzejnik wody przepływowej sprzężony z kotłem centralnego ogrzewania

(57) Grzejnik ma obudowę składającą się z osłon (1, 2, 6, 9, 12), układ sterowania (13), zespół rur (21), pompę cyrkulacyjną (20) oraz zespoły palników (11, 15), wymienniki ciepła (3, 8), zespoły gazowe (14, 18) i zespoły wodne (16, 19).

Grzejnik **sprzężony** z kołem centralnego ogrzewania charakteryzuje się tym, że na wspólnej **osłonie** tylnej (6) pod przerywaczem ciągu (7), w dolnej części rozdzielonej, umieszczone są **osłonięte** osłonami bocznymi (1, 9) i przednimi (2, 12) grzejnik wody przepływowej i kocioł centralnego **ogrzewania**, mające osobne paleniska tak, że lewą część stanowi kocioł centralnego ogrzewania zawierający kotłowy zespół wodny (16), **kotłowy** zespół gazowy (14), palnik **kotłowy** (11) i nad nim **kotłowy** wymiennik ciepła (3) wchodzący w lewy **rękaw** przerywacza (7), natomiast **prawą część** urządzenia stanowi grzejnik wody przepływowej zawierający zespół wodny (19), zespół gazowy (18), palnik (15) i wymiennik ciepła (8) wchodzący w prawy **rękaw** przerywacza (7), z tym że lewy i prawy rękaw przerywacza ciągu (7) łączą się we wspólny wylot spalin (4).

(1 zastrzeżenie)

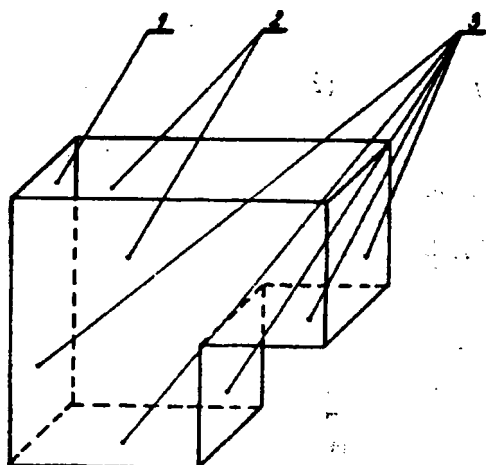


U1(21)97435 (22)93 03 25 5(51) F25D 23/06

(75) Pawłowski Tadeusz, Białystok

(54) Wnętrze zamrażarki skrzyniowej

(57) **Wielobok** (1) wnętrza zamrażarki utworzony jest ze ścian bocznych (2) i wyprofilowanego spodu (3). Ściany boczne (2) mają kształt litery P i mogą być wyposażone w podwójnie wygięta zakładki.



Wyprofilowany spód (3) utworzony **jest** z prostokątnego **pasa**, który jest czterokrotnie zagięty pod kątem prostym, przy czym pierwsze, drugie i czwarte zagięcia wykonane są w **kierunku** prawym, a trzecie w kierunku lewym. Ponadto wyprofilowany spód (3) może być również wyposażony w podwójnie zagięte zakładki.

Montaż **wieloboku** (1) odbywa się poprzez wsunięcie **ścian** (2) w podwójnie zagięte zakładki wyprofilowanego spodu (3).

(3 zastrzeżenia)

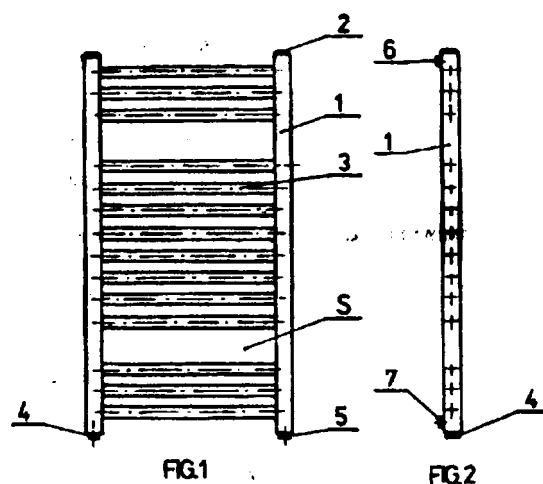
U1(21)97358 (22)930319 5(51) F28D 1/04

(75) **Szczechowski Waldemar**, Warszawa;
Kraszewski Jerzy, Legionowo

(54) Grzejnik łazienkowy

(57) Grzejnik łazienkowy, stanowiący dodatkowe wyposażenie łazienki, mający zastosowanie, zwłaszcza po okresie grzewczym pomieszczeń mieszkalnych, ma dwa pionowe kolektory (1) w postaci rur kwadratowych, zamkniętych od góry tłoczonymi kaputrkami (2) i zespolonych z sobą poprzecznymi rurami **okrągłymi** (3), rozmieszczonymi w jednakowej od siebie **odległości**, które są wspawane do tych kolektorów (1) od wewnątrz poprzez podłużne szczeliny powstałe po wycięciu w ich tylnych ściankach pasków i **później** ponownie przyspawanych, natomiast oba dolne końce kolektorów (1) zawierają gwintowane króćce (4), z których jeden jest podłączony za pośrednictwem zaworu, korzystnie **termostatycznego** do instalacji gorącej wody w łazience, zaś drugi, w pobliżu którego znajduje się króciec wylotowy (7) wody schłodzonej, jest uszczelniony korkiem (5), przy czym w górnej części jednego z kolektorów (1) jest osadzony zawór odpowietrzający (6).

(3 zastrzeżenia)

U1(21)97479 (22)9304 01 5(51) F28F 13/00
F24D 19/06

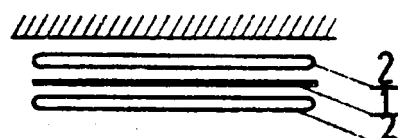
(71) Politechnika Białostocka, Białystok

(72) Żukowski Mirosław

(54) Zespół grzejników centralnego ogrzewania

(57) **W** zespole grzejników (2) **płaskich** został, **pomiędzy** nimi zainstalowany ekran termiczny (1), który wykonany jest z blachy falistej o współczynniku absorpcji cieplnej wyższej od 0.9.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ G

FIZYKA

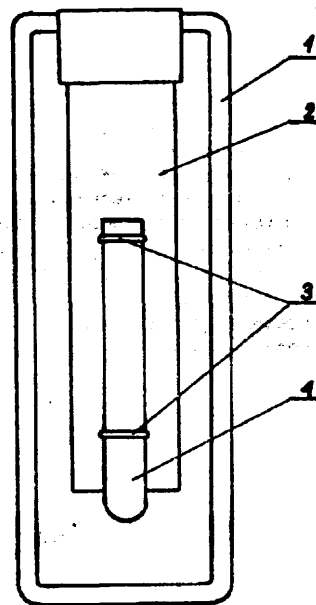
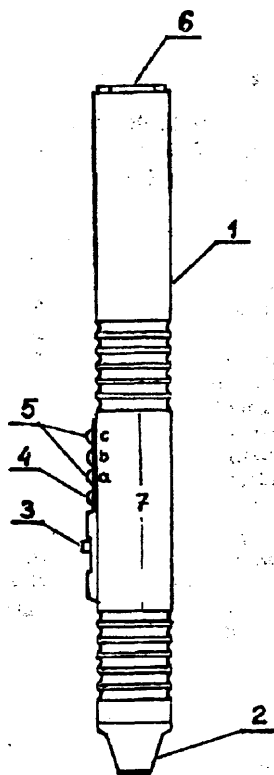
U1(21) 97464 (22)930331 5(51) G01F 1/66

(75) Kustra Józef, Warszawa

(54) Ultradźwiękowy detektor przepływu **krwi**

(57) Ultradźwiękowy detektor przepływu krwi wyposażony w nadajnik generujący ciągłą falę sinusoidalną, głowicę **ultradźwiękową** (2) z przetwornikami piezoelektrycznymi, odbiornik zawierający wzmacniacz wejściowy w.c.z. oraz detektor i wzmacniacz wyjściowy, posiada obudowę (1) o kształcie długopisu. Na końcu osłony (1) **jest** umieszczona głowica ultradźwiękowa (2), zaś na jej drugim końcu jest gniazdo wyjściowe (6) słuchawek. Na zewnętrznej ścianie osłony (1) jest umieszczony wyłącznik (3) detektora, dioda sygnalizacyjna (4) oraz diody (5) poziomu przepływu krwi.

(1 zastrzeżenie)

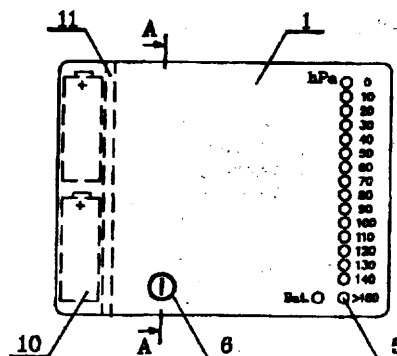
U1(21) 97411 (22)9303 25 5(51) G01L 23/14
G01L 21/00(71) TEPRO Zakład Techniki Próżniowej,
Koszalin

(72) Neumann Ryszard

(54) **Wskaźnik** podciśnienia

(57) Wskaźnik podciśnienia przeznaczony jest do pomiaru ciśnienia w woreczku **foliowym zamykanym** w pakowarce próżniowej. Wskaźnik zawiera krzemowy czujnik ciśnienia (8) połączony z układem pomiarowym i punktowym wskaźnikiem podciśnienia (5). Czujnik umieszczony jest we wspólnej obudowie (1) w kształcie prostopadłościanu bez ostrych krawędzi.

W obudowie (1) znajduje się płytka montażowa z umieszczonymi na niej elementami **wskaźnika**. Powierzchnia czołowa obudowy (1) zawiera podziałkę, obok której znajduje się punktowy wskaźnik podciśnienia (5). Na powierzchni czołowej obudowy (1) znajduje się znacznik (6) dla magnesu włączającego układ poprzez wyłącznik kontaktronowy.

U1(21) 97374 (22)93 03 19 5(51) G01K 5/06
G01K 1/08(75) Chadyma Juliusz, Lublin; Królicki Andrzej,
Lublin(54) Urządzenie do redukcji wysokości słupa rtęci
w termometrach lekarskich

(57) Urządzenie ma statyw (1), do którego trwale zamocowana jest górnym końcem płaska sprężyna (2), z zamocowanym do niej pionowo na dwóch obejmach (3) futerał (4) do termometru lekarskiego.

(1 zastrzeżenie)

Czujnik krzemowy zamontowany jest na płycie montażowej **przeciwnie** do punkowego wskaźnika podciśnienia (5). Zasilanie wskaźnika stanowią baterie (10) umieszczone w osobnej przegrodzie (11) obudowy (1).

(3 zastrzeżenia)

U1(21) 97444 (22)93 03 26 5(51) G01N 1/24

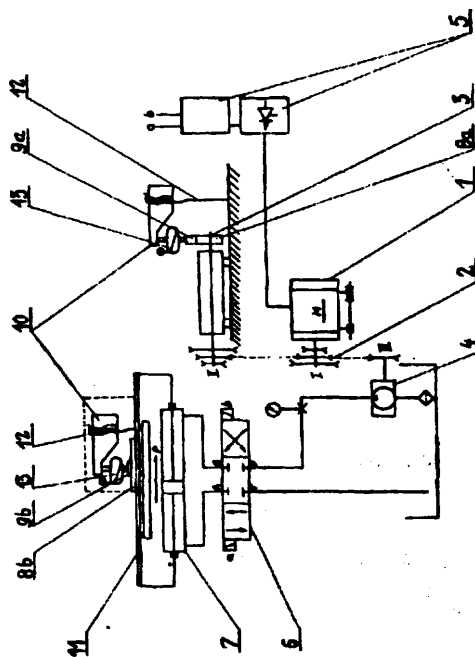
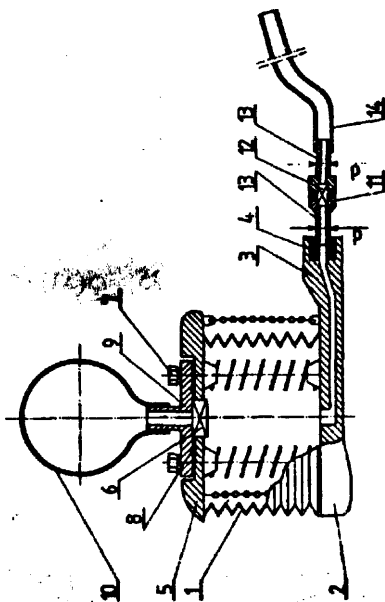
(71) ZIEMOWIT Kopalnia Węgla Kamiennego, Łędziny

(72) Bala Stanisław, Chęciński Marian

(54) Wykrywacz gazów

(57) Wzór użytkowy dotyczy konstrukcji wykrywacza gazów stosowanego w górnictwie podziemnym. Wykrywacz ma **pompkę mieszkową** (1) posiadającą pokrywę (2) z głowicą (3) wyposażoną w gniazdo wskaźnikowe (4) oraz denko (5) z zaworem zwrotnym (6). Do denka (5) zamocowany jest na stałe króciec wylotowy (9) służący do mocowania **dętki gumowej** (10). Ponadto ma przystawkę zaworową (11) z zaworem zwrotnym (12), której jedna końcówka rurkowa (13) służy do rozłącznego osadzania w gnieździe wskaźnikowym (4), a na drugiej końcówce rurkowej (13) mocowana jest **giętka sonda** (14). Sonda zasysa gaz, który jest wpompowywany do dętki gumowej. Umożliwia to pobieranie próbek do analiz.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 97453 (22) 93 03 30 5(51) G02B 21/22

(71) Instytut Optyki Stosowanej, Warszawa

(72) Borkowski Wiesław, Sojecki Antoni, Chalecki Janusz, Jasnos Adam, Brzyski Stanisław

(54) Głowica stereoskopowa ZOOM

(57) Głowica stereoskopowa przeznaczona jest do **mikroskopów stereoskopowych jednoobiektywowych**.

Głowica stereoskopowa ma w zespole kadłuba (1) dwie **ślizgowe** prowadnice (3) w kształcie wewnętrznych **jaskółczych** ogonów, po których przesuwane są dwa suwaki (4) i (5). Suwaki (4) i (5) mają kształt dużych liter L obróconych względem siebie o kąt 180°, których dłuższe ramiona mają kształt jaskółczych ogonów zewnętrznych, a krótsze - płytek, zawierających po dwa układy soczewek w oprawach oraz elementy ich regulacji.

Dolny suwak (4) w płytce ma dwa układy optyczne oraz agrałkową sprężynę i regulacyjne wkręty centrujące układ soczewek w oprawie. Natomiast górny suwak (5) w płytce ma dwa układy soczewek i każdy centrowany jest parą mimośrodowych tulejek. Suwaki (4) i (5) przesuwane są na prowadnicach (3) walcową krzywką (6).

(4 zastrzeżenia)

U1(21) 97461 (22)93 0329 5(51) G01N 3/56

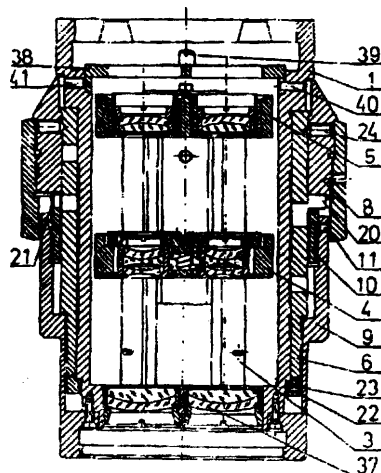
(71) Politechnika Lubelska, Lublin

(72) Lutek Kazimierz, Krawiec Krzysztof, Mart Jacek

(54) Urządzenie do badania trwałości par kinematycznych

(57) Urządzenie do badania trwałości par kinematycznych składa się z silnika elektrycznego (1) połączonego poprzez **przekładnię** pasową (2) z elektrowrzecionem (3) i pompą łopatkową (4), zbiornika oleju, rozdzielacza (6) (silownika (7)). Badana próbka (8a) w kształcie pierścienia jest zamocowana na stożku elektrowrzeciona (3) i wykonuje ruch obrotowy, a **przeciwpróbka** (9a) w kształcie krążka z jedną powierzchnią czołową płaską z wybraniem **kulistym** w środkowej części, a drugą dopasowaną do powierzchni zewnętrznej próbki zamocowana jest w **mechanizmie** wywierania nacisków (10) i jest nieruchoma.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 97496 (22)93 04 01 5(51) G07C 15/00

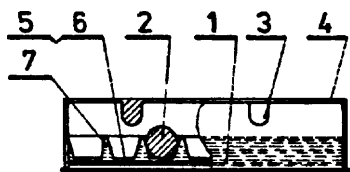
(75) Tęcza Ewa, Sosnowiec; Świeca Marek, Sosnowiec; Żeromski Stefan, Sosnowiec

(54) Gra liczbową

(57) Gra liczbową ma podstawę (1) wykonaną w kształcie prostokątnego pojemnika otwartego od góry, podzielonego na równą ilość jednakowych pól, utworzonych przez wgłębienia w formie gniazda (6). Każde gniazdo (6) jest oznakowane kolejną liczbą (5). W gniazdach (6) jest rozmieszczonych dowolnie sześć metalowych kulek (2).

Podstawa (1) jest zamknięta od góry pokrywą (4) z przezroczystego tworzywa sztucznego, opartą bocznymi krawędziami na płaszczyźnie podstawy (1). Pokrywa (4) jest zaopatrzona w pionowe występy (3), usytuowane nad punktami przecięcia górnych krawędzi (7) przyległych gniazd (6). Podstawa (1) wraz z pokrywą (4) tworzą zestaw do gry liczbowej.

(1 zastrzeżenie)



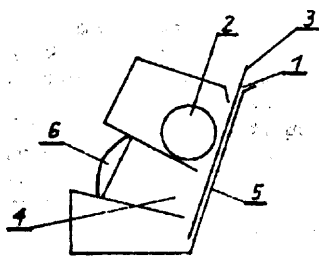
U1(21) 97473 (22)93 04 01 5(51) G07D 7AX

(75) Baca Sławomir, Warszawa

(54) Urządzenie do wykrywania fałszywych banknotów nadfioletem

(57) Urządzenie, w którym banknot (3) wprowadzany jest wydzieloną w obudowie urządzenia (5) szczeliną (1) charakteryzującą się tym, że promiennik nadfioletu (2) znajduje się bezpośrednio przy powierzchni banknotu (3), a wzniemek do odczytu wyniku badania (4) zaopatrzony w optyczny element powiększający (6) znajduje się bezpośrednio pod promiennikiem nadfioletu (2) i bezpośrednio przy powierzchni badanego banknotu (3).

(1 zastrzeżenie)



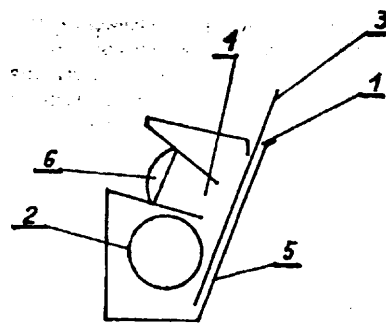
U1(21) 97474 (22) 93 04 01 5(51) G07D 7/00

(75) Baca Sławomir, Warszawa

(54) Urządzenie do wykrywania fałszywych banknotów nadfioletem

(57) Urządzenie, w którym banknot (3) wprowadzany jest wydzieloną w obudowie urządzenia (5) szczeliną (1) charakteryzującą się tym, że promiennik nadfioletu (2) znajduje się bezpośrednio przy powierzchni banknotu (3), a wzniemek do odczytu wyniku badania (4) zaopatrzony w optyczny element powiększający (6) znajduje się bezpośrednio nad promiennikiem nadfioletu (2) i bezpośrednio przy powierzchni badanego banknotu (3).

(1 zastrzeżenie)



U3(21) 97450 (22)93 03 29 5(51) G09B 11/00 B43L 9/02

(61) 94615

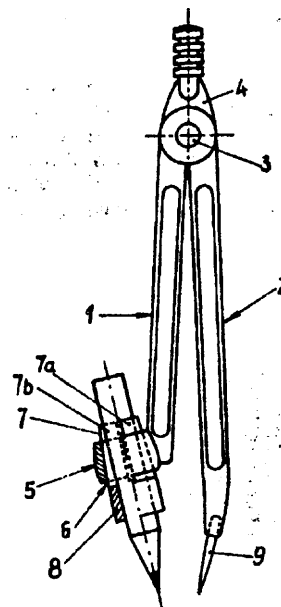
(71) ZTS PLASTYK Handlowo-Produkcyjna Spółdzielnia Pracy, Pruszków

(72) Zerbin Edmund, Burgiel Krzysztof, Nowakowski Janusz

(54) Cyrkiel szkolny

(57) Gniazdo (5) w nóżce (1) posiada przetłoczony stożkowy otwór (6), w którym jest osadzony stożkowy zacisk (7), utworzony z dwóch połówek (7a, 7b), które połączone są z sobą jedynie w obszarze większej średnicy, to znaczy od strony cylindrycznego odcinka (8), stanowiącego zakończenie od strony ostrza grafitu. Odcinek (8) służy do właściwego prowadzenia ołówka okrągłego lub sześciokątnego w przekroju poprzecznym, czyli jego właściwego ustawienia wobec ostrza (9).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 97415 (22)93 03 25 5(51) G09F 3/02

(71) S & S WERBUNG UND VERMITTLUNG HEINRICH STOLL, Bad Alexandersbad, DE

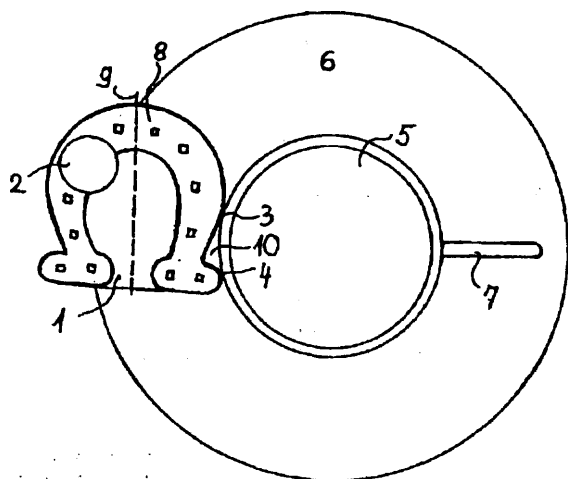
(72) Stoll Heinrich

(54) Wizytówka reklamowa dla prezentów

(57) Wizytówkę reklamową stanowi płaski wykrój, na którego górnej stronie, naprzeciwie do jego osi wzdłużnej (9) z asymetrycznym przestawieniem, jest usytuowane pole mocujące

(2), na którym prezent jest zamocowany, natomiast na **naprzeciwległej** krawędzi wykroju wizytówki reklamowej (1), oddalonej od pola mocującego (2), jest wykonane wybranie (10), którego obydwa **zewnętrzne** końce tworzą w obszarze przejścia do wykroju punkty przylegania (3, 4), stanowiące punkty oparcia wizytówki reklamowej (1) o powierzchnie naczynia do picia (5) lub przedmiotu.

(6 zastrzeżeń)



U1(21) 99791 (22)9402 24 5(51) G09F 7/18

(75) Janiszewski Karol, Poznań

(54) **Pojedynczy moduł zestawu informacyjno-reklamowego**

(57) Pojedynczy moduł zestawu charakteryzuje się tym, że elementy umożliwiające mocowanie nasadek (1) na płytce (2) stanowią usytuowane na jej płaszczyźnie licowej w przybliżeniu równolegle między sobą **wzdłużne** wpusty (3) o kształcie i wymiarach odpowiadających wypustom (4) wykonanym na stronie spodniej nasadek (1), zaś na obwodzie płytka (2) ma ścianki boczne (5), (6) wystające ponad płaszczyznę licową i tworzące obwodowe obrzeże (7).

(2 zastrzeżenia)

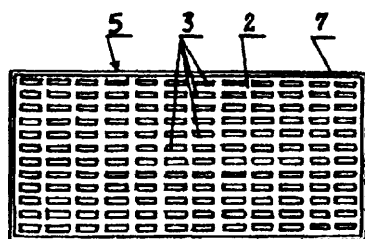


Fig.1

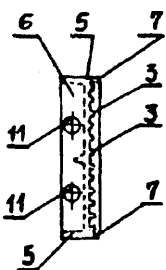


Fig. 3

U1(21) 97504 (22)930402 5(51) G09F 13/04

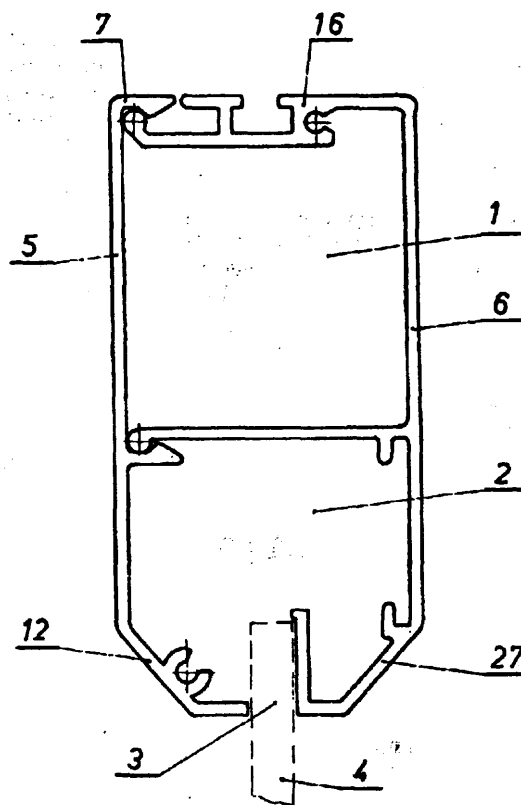
(75) Posłuszny Zbigniew, Bielsko-Biała; Toczek Jan, Kęty; Stwora Czesław, Kęty

(54) **Rama** reklamy świetlnej

(57) Rama zawiera dwie przelotowe komory (1, 2), z których jedna jest **zamknięta**, a druga otwarta **wzdłuż** szczeliny (3). Rama składa się z dwóch korytkowych elementów (5, 6) zwróconych do siebie wgłębieniami i połączonych rozłącznie na zatrask. Boczne ścianki (7, 16) elementów korytkowych (5, 6)

są prostopadłe do **denka**, a boczne **ścianki** (12, 27) mają kształt linii lamanej.

(6 zastrzeżeń)



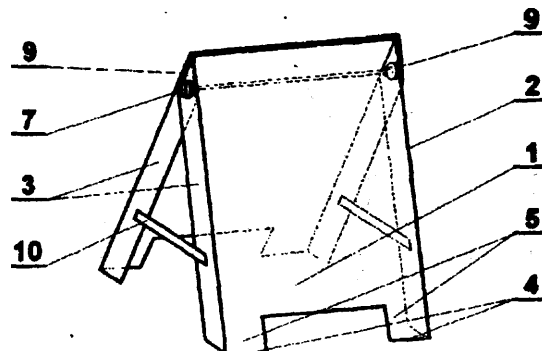
U1(21) 100223 (22) 94 04 11 5(51) G09F 15/00

(75) Kucharzewski Tomasz, Częstochowa

(54) **Rozstawna tablica reklamowa**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest rozstawna tablica reklamowa, stanowiąca wyposażenie sklepów, pawilonów oraz stoisk handlowych. Składa się ona z dwóch zasadniczych elementów (1) o identycznym kształcie, z których każdy wzdłuż pionowych krawędzi (2) posiada ścianki (3), natomiast ich dolne, krótsze krawędzie (4) posiadają w środkowej części podłużne wycięcia i tworzą w ten sposób wspierające nóżki (5). Rozłączne połączenie obydwu elementów (1) stanowi pręt zakończony nasuwanymi kapturkami (7) i przekładany przez otwory wykonane w bocznych ściankach (3), w **pobliżu** ich skośnej krawędzi (9). Ponadto na bocznych **ściankach** (3) umiejscowiony jest blokujący łącznik (10), zabezpieczający tablicę przed ewentualnym rozsunięciem.

(2 zastrzeżenia)



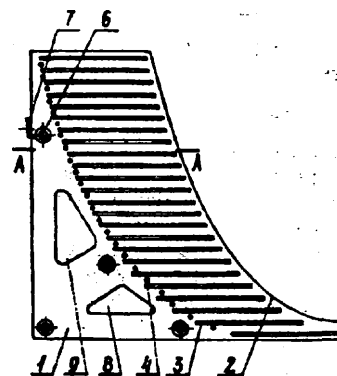
U1(21) 97499 (22)93 0401 5(51) G11B23/03

(75) **Bebłociński** Tomasz, Częstochowa

(54) Pojemnik do przechowywania płyt kompaktowych

(57) Pojemnik składający się z dwóch równoległych względem siebie ścianek wykonanych w kształcie zbliżonym do trójkąta prostokątnego i połączonych prętami dystansowymi, charakteryzuje się tym, że czołowe krawędzie (2) ścianek (1) wykonane są w kształcie krzywej wklęsłej, a na wewnętrznych ściankach (1) ma **poziomo** wykonane półki (3).

Pomiędzy końcowymi częściami **pólek** (3) ma kolki (4). Na górnym pręcie dystansowym (6) ma wieszaki (7).

(2 **zastrzeżenia**)

DZIAŁ H

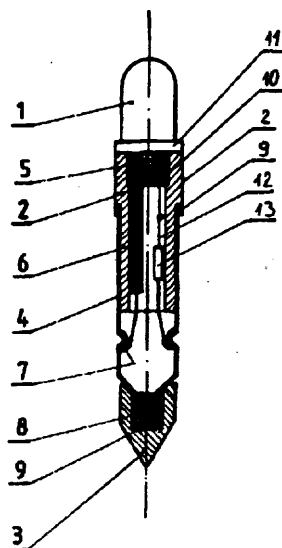
ELEKTROTECHNIKA

U1(21) 97484 (22)93 0402 5(51) H01L 33/00

(71) **OPTOCOMP Sp. z o.o.**, Warszawa(72) **Blaschke Jacek, Halbing Krzysztof, Usarz Sławomir**

(54) Oprawka z diodą sygnalizacyjną

(57) Oprawka ma trzonek (2) o kształcie dwustopniowego cylindra górnego i dolnego z otworem dwustopniowym, przy czym cylinder górny ma na swych bocznych ściankach symetrycznie ułożone dwa wyjęcia (9) odpowiadające zakończeniom górnym korytkowych okładzin (4), a górny stopień otworu (10) ma podtoczenie mniejsze od średnicy kołnierza diody (11) i odpowiadające średnicy tulejki dystansowej (5) z dwoma otworami przelotowymi, natomiast jedna elektroda (6) diody (1) przechodząca przez otwór przelotowy otoczona rurką izolacyjną łączy się bezpośrednio z zewnętrzną powierzchnią korytkowej okładziny (4) z garbikiem (7), a druga elektroda (12) przechodząca przez drugi otwór przelotowy łączy się z wewnętrzną powierzchnią drugiej korytkowej okładziny (4) z garbikiem (7) za pośrednictwem rezystora (13), ponadto oprawka z diodą ma izolator (3) z dwoma wgłębieniami wypełnionymi tworzywem **utwardzalnym**, w które wprowadzone są dwa zakończenia (9) korytkowych okładzin (4) z wgłębieniami (8).

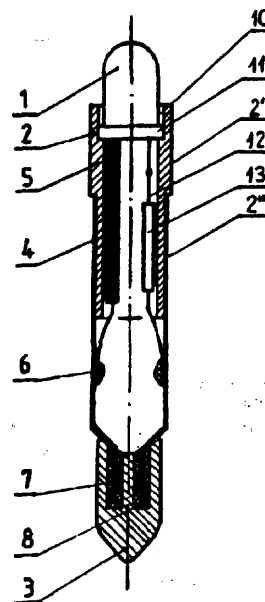
(1 **zastrzeżenie**)

U1(21) 97485 (22)93 0402 5(51) H01L 33/00

(71) **OPTOCOMP Sp. z o.o.**, Warszawa(72) **Blaschke Jacek, Halbing Krzysztof, Usarz Sławomir**

(54) Oprawka z diodą sygnalizacyjną

(57) Oprawka ma trzonek (2) o kształcie dwustopniowego cylindra górnego (2') i dolnego (2'') z otworem dwustopniowym, przy czym cylinder górny (2') ma na zewnętrznej stronie dwa symetryczne spłaszczenia do głębokości odpowiadającej średnicy **cylindra dolnego** (2''), a górny stopień otworu (10) ma podtoczenie odpowiadające średnicy kołnierza diody (11), której jedna elektroda (6) otoczona rurką izolacyjną (5) łączy się bezpośrednio z wewnętrzną powierzchnią korytkowej okładziny (4), a druga elektroda (12) łączy się z wewnętrzną powierzchnią drugiej korytkowej okładziny (4) za pośrednictwem rezystora (13). Ponadto oprawka z diodą ma izolator (3) z dwoma wgłębieniami wypełnionymi tworzywem **utwardzalnym**, w które **wprowadzone** są dwa zakończenia (8) korytkowych okładzin (4) z wgłębieniami (7).

(1 **zastrzeżenie**)

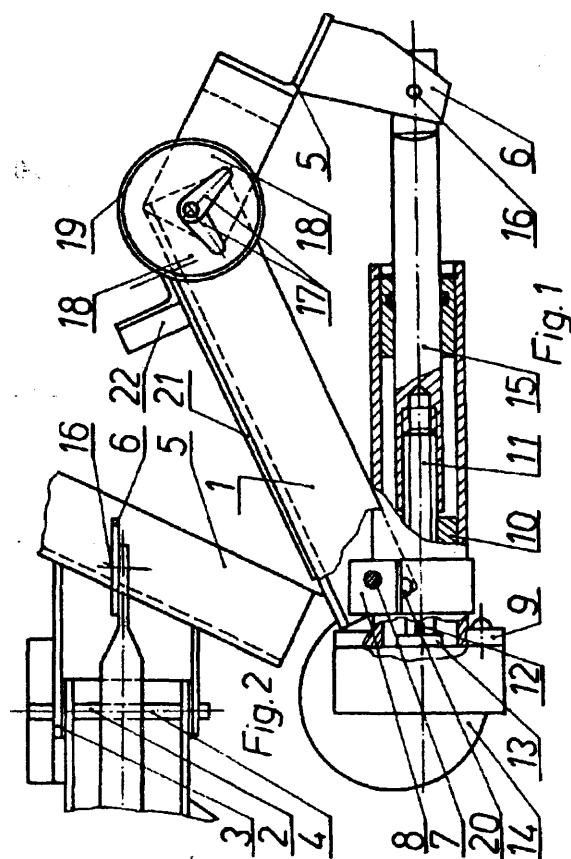
U1(21) 97396 (22)93 03 22 5(51) H01Q 3/08

(75) Szymczak Janusz, Baranowo; Plisenko Jerzy, Baranowo

(54) Mechaniczna zwrotnica antenowa

(57) Zwrotnica składająca się z ramienia z przytwierdzonym do jego końca wspornikiem czaszy oraz z silnika elektrycznego i wyłączników krańcowych charakteryzuje się tym, że korpus (1) jest połączony ze wspornikiem czaszy (5). W korpusie (1) jest osadzony obrotowo koniec tu lei kołnierkowej (9), w której jest zamocowany trzpień (11) zakończony gwintem wkręcanym w otwór gwintowany tłoczyska (15) połączonego za pomocą trzpienia krótkiego (16) z zębem (6) wspornika czaszy (5). Trzpień (11) ma na jednym z końców nacięcie (12), w którym są osadzone zęby sprzęgła (13) silnika elektrycznego (14). Przesunięcie tłoczyska (15) powoduje zmianę kąta między korpusem (1) i wspornikiem czaszy (5). Skrajne położenia wspornika czaszy (5) względem korpusu (1) są ustalane za pomocą dźwigni (17).

(3 zastrzeżenia)

U1(21) 97434 (22)93 0325 5(51) H01Q 9/32
H01Q 1/50

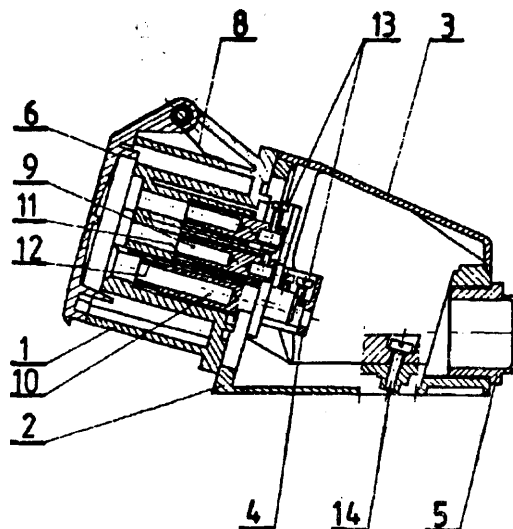
(75) Nowak Andrzej Franciszek, Kraków

(54) Terenowy zestaw antenowy

(57) Zestaw składa się z trzech, połączonych szeregowo i rozłącznie elementów, z których element przyłączeniowy (1) stanowi kabel koncentryczny, element rezonansowy (2) stanowi moduł cewki antenowej, a element antenowy (3) stanowi kabel z wolnym końcem.

Element rezonansowy (2) składa się z walcowego, dielektrycznego korpusu (4) z nawiniętą elektryczną cewką (5), w którą włączony jest dławikowy kondensator (6). Element rezonansowy (2) ma zewnętrzną dielektryczną osłonę (7).

(4 zastrzeżenia)



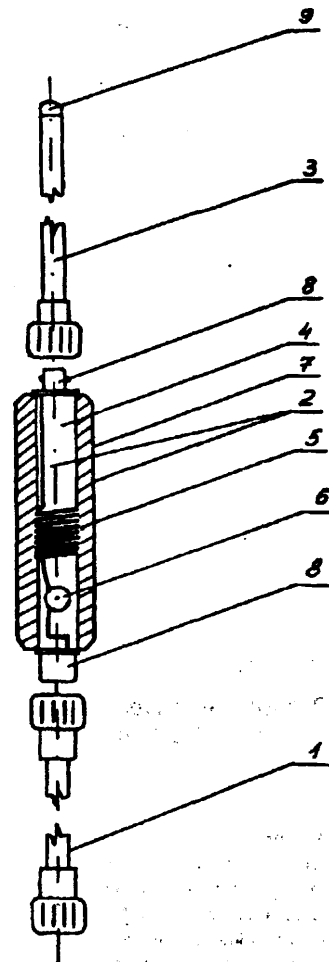
U1(21) 97388 (22)93 03 23 5(51) H01R 23/02

(75) Falkiewicz Roman Jerzy, Dzierżoniów

(54) Gniazdo wtyczkowe stałe

(57) Gniazdo charakteryzuje się tym, że do korpusu (1) gniazda przymocowana jest płytka (4), zabezpieczająca przed wysuwaniem się tulejek (2, 10) stykowych, a do tylnej części podstawy (2) wkręcona jest dławnica (3).

(4 zastrzeżenia)



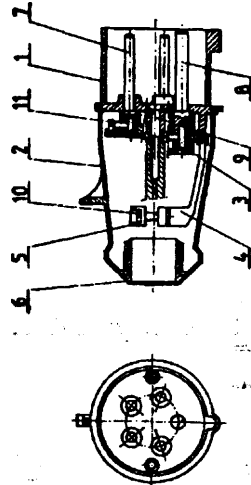
U1(21) 97389 (22)930323 5(51) H01R 23/02

(75) Falkiewicz Roman Jerzy, Dzierżoniów

(54) Wtyczka przenośna

(57) Wtyczka charakteryzuje się tym, że do korpusu (1) ma przymocowaną płytkę oporową (3) zabezpieczającą przed wysuwaniem się do wewnątrz wtyczki kołków stykowych (7, 8), przy czym w płytce oporowej (3) osadzona jest odciażka (4), a do tylnej obudowy (2) wciśnięta jest dławnica (6).

(5 zastrzeżeń)



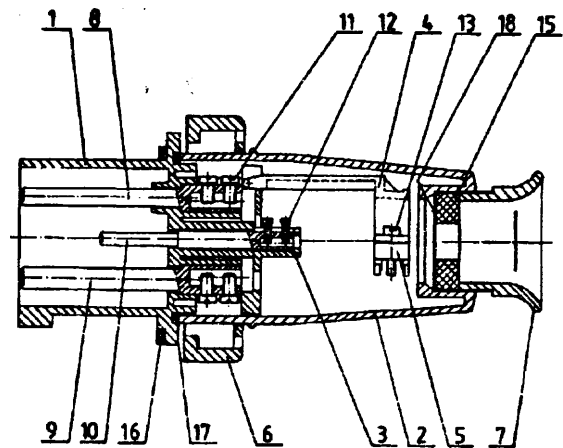
U1(21) 97391 (22)9303 23 5(51) H01R 23/02

(75) Falkiewicz Roman Jerzy, Dzierżoniów

(54) Wtyczka przenośna 63 A

(57) Wtyczka charakteryzuje się tym, że do korpusu (1) przymocowana jest płytka (3) oporowa, zabezpieczająca przed wysuwaniem się do wewnątrz wtyczki kołków stykowych (8, 9, 10) w płytce (3) oporowej osadzona jest odciażka (4).

(4 zastrzeżenia)



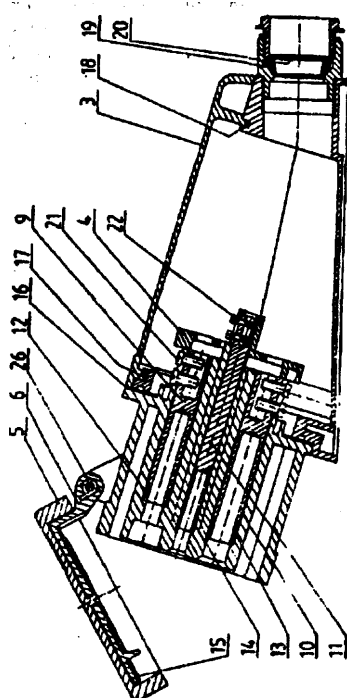
U1(21) 97390 (22)930323 5(51) H01R 23/02

(75) Falkiewicz Roman Jerzy, Dzierżoniów

(54) Gniazdo wtyczkowe stałe 63 A

(57) Gniazdo charakteryzuje się tym, że ma przymocowaną do korpusu płytkę oporową (4) zabezpieczającą przed wysuwaniem się do wewnątrz tulejek (9, 10, 11) stykowych, a na przykrywcę (6) osadzona jest obrotowo nakrętka (5), przy czym w tulejki (9, 10, 11) wkręcone są wkręty (21, 22).

(4 zastrzeżenia)



U1(21) 97445 (22)93 0326 5(51) H02B 1/00

(71) ELMOR SA, Gdańsk

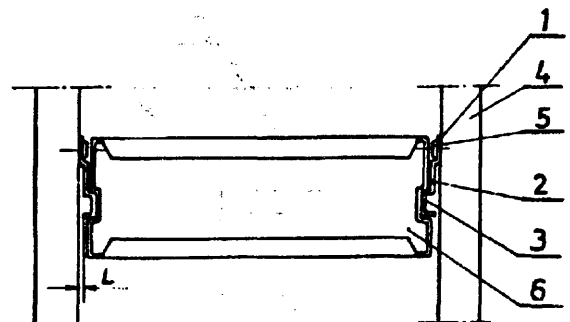
(72) Ostrowski Stanisław

(54) Prowadnica kasety

(57) Prowadnica kasety charakteryzuje się tym, że wykonana jest z kilkakrotnie przegiętego płaskownika, składającego się z części mocującej (1), sprężystej (2) i prowadzącej (3).

Część mocująca (1) posiada co najmniej dwa otwory (5) pod śruby mocujące prowadnicę do ramy (4) rozdzielnicy, natomiast część sprężysta (2) jest odgięta pod kątem zbliżonym do kąta prostego, tworząc pomiędzy prowadnicą a ramą luz (L). Część prowadząca (3) ma kształt ceownika.

(1 zastrzeżenie)



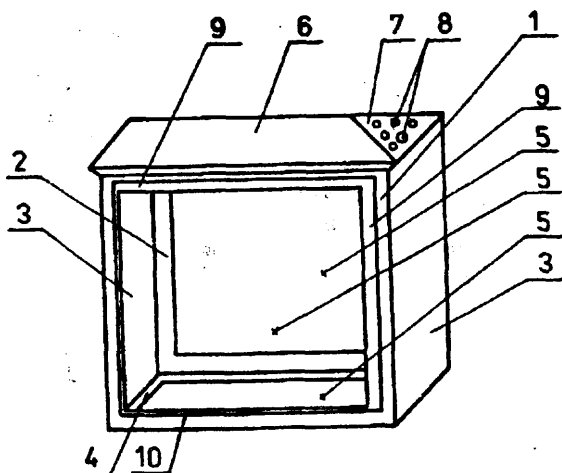
U1(21) 97377 (22)930322 5(51) H02B 1/46

(75) Czaja Tadeusz, Bielsko-Biała; Śmierzchalski Bogdan, Bielsko-Biała; Śmierzchalski Marek, Bielsko-Biała

(54) Skrzynka rozdzielcza stacji transformatorowej

(57) Skrzynkę stanowią monolitycznie połączone ze sobą ściana przednia (1), ściana tylna (2), ściany boczne (3) i dno (4). Ściana przednia (1), ściana tylna (2) i dno (4) mają przelotowe wycięcia (5), natomiast na górnej krawędzi ściany przedniej (1), ściany tylnej (2) i ścianach bocznych (3) osadzony jest trwale daszek (6) w kształcie trójkątnego graniastopu, którego trójkątna ścianka (7) ma zewnętrzne czopy (8) wyprowadzające przewody, zaś ściana przednia (1) ma wklęsłe rowki (9, 10) o zróżnicowanej szerokości.

(1 zastrzeżenie)



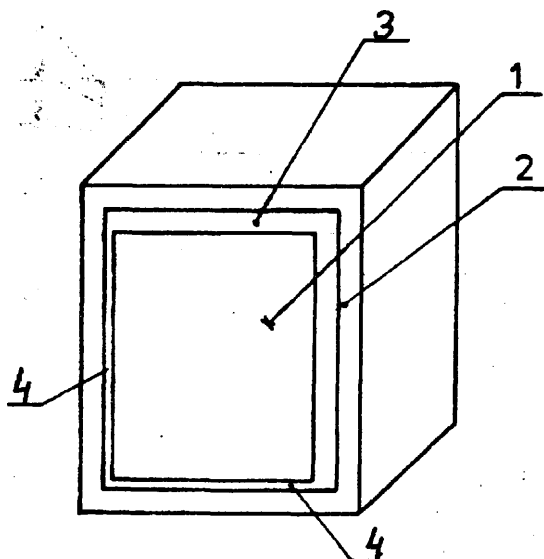
U1(21) 97380 (22)93 03 22 5(51) H02G 15/06

(75) Czaja Tadeusz, Bielsko-Biała; Śmierzchalski Bogdan, Bielsko-Biała; Śmierzchalski Marek, Bielsko-Biała

(54) Skrzynka elektrycznych złącz kablowych

(57) Skrzynkę «tanowi skorupowa monolityczna kształtka w formie graniastopu o podstawie prostokątnej, której wycięcie (1) ściany przedniej (2) obwiedzione jest rowkami (3, 4) o zróżnicowanej szerokości, przy czym rowki o jednakowej szerokości stykają się końcami.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 97493 (22)930401 5(51) H02K 41/02

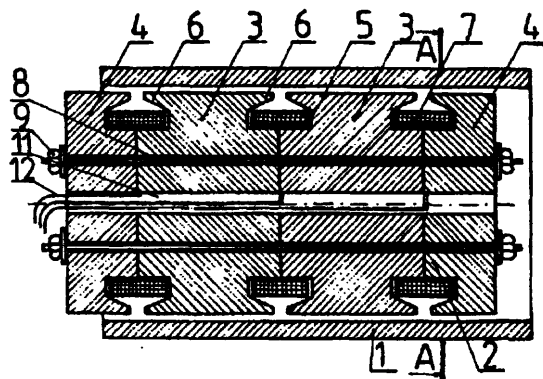
(71) Wyższa Szkoła Inżynierska im. J. Gagarina, Zielona Góra

(72) Tall Michał, Hołownia Jeremi

(54) Liniowa maszyna asynchroniczna

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest liniowa maszyna asynchroniczna z wewnętrznym wzбудnikiem (2). Wzбудnik (Z) ma obwód magnetyczny wykonany z ferrytowych segmentów (3, 4). Segmenty (3, 4) na przylegających do siebie ścianach mają usytuowane dookoła osi podłużnej maszyny wgłębienie, które od strony powierzchni zewnętrznej wzбудnika (2) jest częściowo zakryte występowaniem. Dwa stykające się wgłębienia tworzą żłobek (5) na cewkę (7), który jest częściowo zamknięty.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 97475 (22) 93 03 30 5(51) H05K 5/00

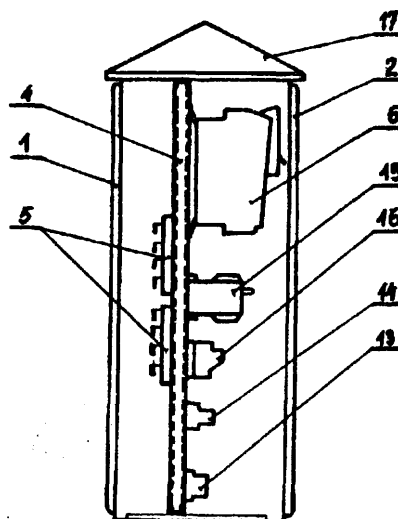
(75) Cieśla Marian, Bobrowniki; Rejner Andrzej, Bytom

(54) Szafka oświetleniowa

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest szafka oświetleniowa zasilająca i sterująca oświetleniem ulicznym.

Szafka oświetleniowa charakteryzuje się tym, że montażowa rama (4) dzieli wnętrze szafki na dwie przestrzenie, z których większa stanowi część aparatury, zaś w mniejszej zamontowane są zbiorcze szyny (5), przy czym w części aparaturowej znajduje się bezpiecznikowy rozłącznik (6) i różnicowo-prądowe wyłączniki (14) zamontowane do ramy (4) bezpośrednio nad zaciskową listwą (13).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 99897 (22)9403 07 5(51) H05K 5/00
H02B 1/50

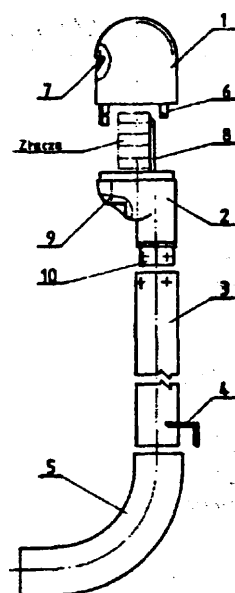
(75) Kurowski Janusz, Wrocław; Załęski Marian,
Wrocław

(54) Słupek kablowy

(57) Słupek kablowy dla pomieszczenia złącz przewodów, zwłaszcza telekomunikacyjnej sieci rozdzielczej, składa się z głowicy w kształcie pionowego walca z kulistymi czołami z dwudzielną obudową (1, 2) z laminatu **szklano-żywicznego** lub podobnego **tworzywa**, rury (3) z poprzeczką (4) i osłony wejścia kabli do rury w postaci odcinka węża elastycznego (5) lub kolanka z tworzywa sztucznego.

Głowica w stanie zamkniętym jest zabezpieczona zamkiem bębnowym (9) przed dostępem osób niepowołanych.

(3 zastrzeżenia)



INFORMACJA O DOKONANIU, PRZEZ MIĘDZYNARODOWE BIURO OMPI,
PUBLIKACJI ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH,
W KTÓRYCH ZGŁASZAJĄCY UBIEGA SIĘ O UZYSKANIE OCHRONY W POLSCE

Numer, rodzaj i data publikacji międzynarodowej 1	Numer i data zgłoszenia międzynarodowego 2	Int.Cl ³ 3
WO9312148 A1 930624	US 9210833 921212	C08F 08/00
WO9315706 A3 930819	RU 9200247 921218	A61F 05/01
W09321475 A1 931028	RU 9300010 930115	F22B 03/06
W09325113 A1 931223	US 9305069 930528	A45D 40/04
WO9404062 A3 940303	EP 9302155 930813	A47J 45/07
WO9405732 A3 940317	US 9308129 930827	C09C 01/50
WO9406207 A3 940317	DE 9300581 930702	G06F 15/20
WO9407479 A3 940414	GB 9302039 930930	A61K 31/11
WO9408298 A3 940414	US 9309363 930929	G06F 13/12
WO9409117 A1 940428	US 9310126 931021	C12N 05/00
WO9409433 A3 940428	US 9310078 931021	G06F 11/00
WO9409435 A1 940428	US 9309557 931004	G06F 13/12
WO9409833 A1 940511	US 9311352 931102	A61M 05/00
WO9410048 A1 940511	DK 9300359 931104	B65D 05/66
WO9410198 A1 940511	EP 9303073 931102	C07K 13/00
WO9410325 A1 940511	FI 9300450 931105	C12P 07/18
WO9410342 A1 940511	US 9309879 931014	C12Q 01/68
WO9410602 A3 940511	AT 9300161 931022	G03B 17/08
WO9410854 A1 940526	GB 9302242 931101	A23G 09/02
WO9410855 A1 940526	DK 9300361 931105	A23G 09/14
WO9411026 A2 940526	US 9310953 931112	A61K 39/39
WO9411040 A1 940526	US 9311109 931116	A61M 05/17
W09411382 A1 940526	CA 9300463 931105	C07H 17/00
W09411523 A3 940526	US 9311221 931112	C12N 15/85
W09411548 A3 940526	US 9310317 931028	C30B 25/02
W09411673 A1 940526	FI 9300463 931109	F23C 11/02
W09412144 A3 940609	US 9310620 931105	A61K 37/24
W09412145 A3 940609	EP 9303358 931127	A61K 49/00
W09412219 A3 940609	US 9311458 931124	A61K 47/48
W09412258 A3 940609	US 9311510 931129	B01D 03/28
W09412344 A1 940609	DE 9301112 931119	B31F 01/32
WO9412405 A3 940609	GB 9302290 931108	B65D 77/20
W09412537 A3 940609	EP 9303330 931126	C07K 15/00
W09412639 A3 940609	US 9311198 931122	C12N 15/24
W09412663 A1 940609	GB 9302465 931130	C12Q 01/34
WO9412670 A3 940609	EP 9303325 931126	C12Q 01/70
W09412871 A1 940609	US 9311467 931123	G01N 27/44
W09412881 A3 940609	EP 9303314 931126	G01N 33/57
W09412896 A3 940609	US 9311309 931119	G01V 01/36
W09412964 A1 940609	US 9311243 931119	G09B 19/00
W09412972 A1 940609	US 9311578 931129	G10L 09/00
WO9413034 A1 940609	US 9311041 931118	H01R 09/09
WO9413107 A1 940609	US 9311606 931202	H04N 07/16

1	2	3
WO9413109 A1 940609 W09415243 A1 940707 W09415246 A2 940707 W09415247 A1 940707 W09415255 A1 940707 W09415263 A1 940707 W09415265 A1 940707 W09415276 A1 940707 W09415277 A1 940707 WO9415283 A1 940707 WO9415284 A1 940707 W09415285 A1 940707 WO9415286 A1 940707 W09415289 A1 940707 W09415294 A1 940707 W09415298 A1 940707 WO9415300 A1 940707 WO9415302 A1 940707 WO9415303 A1 940707 WO9415304 A1 940707 WO9415305 A1 940707 WO9415307 A1 940707 W09415314 A1 940707 WO9415320 A1 940707 W09415321 A1 940707 W09415323 A1 940707 W09415327 A1 940707 W09415331 A1 940707 W09415344 A1 940707 W09415347 A1 940707 WO9415350 A1 940707 W09415352 A1 940707 W09415355 A2 940707 W09415368 A1 940707 W09415371 A1 940707 W09415372 A1 940707 W09415383 A1 940707 W09415391 A1 940707 W09415392 A1 940707 W09415393 A1 940707 W09415396 A1 940707 WO9415401 A2 940707 WO9415410 A1 940707 W09415411 A1 940707 W09415414 A1 940707 W09415417 A1 940707 W09415424 A1 940707 W09415428 A1 940707 WO9415430 A1 940707 W09415434 A1 940707 W09415437 A1 940707 W09415439 A1 940707	US 9310509 931108 AU 9300663 931216 US 9312431 931221 US 9312529 931222 CA 9300557 931221 GB 9302591 931217 US 9307258 930802 US 9312189 931214 US 9312190 931214 US 9312148 931214 US 9312188 931214 US 9312191 931214 US 9312192 931214 US 9312228 931214 US 9312540 931222 FI 9300557 931228 US 9312093 931213 US 9312311 931216 US 9312314 931216 US 9312317 931216 US 9312325 931216 US 9312585 931227 US 9312459 931221 US 9311356 931122 JP 9301874 931224 US 9312421 931217 GB 9302440 931126 US 9312160 931214 US 9312036 931210 FI 9300529 931209 US 9311796 931206 US 9311791 931206 US 9312274 931216 NL 9300280 931229 GB 9302595 931220 AT 9300197 931222 US 9312605 931228 US 9312398 931229 US 9312547 931221 DE 9201084 921218 SE 9301109 931223 US 9312693 931222 SE 9301103 931222 US 9311777 931206 FR 9301261 931217 GB 9302590 931217 FI 9300556 931228 US 9305298 930602 US 9310943 931115 AU 9300212 930511 FR 9301306 931228 EP 9303716 931229	H04Q 03/00 G02F 01/09 G02F 01/15 G02F 01/15 G03B 41/16 G03G 07/00 G05B 19/18 G06F 03/03 G06F 03/03 G06F 09/44 G06F 09/44 G06F 09/44 G06F 09/44 G06F 11/00 G06F 13/00 G06F 13/38 G06F 15/00 G06F 15/16 G06F 15/16 G06F 15/16 G06F 15/16 G06F 15/20 G06K 07/10 G07C 09/00 G07D 07/00 G08B 05/00 G09G 03/36 G11B 05/01 H01B 01/00 H01G 01/11 H01J 01/62 H01J 19/24 H01L 21/00 H01L 33/00 H01M 02/10 H01M 02/40 H01R 43/00 H01T 19/04 H02K 41/00 H02N 10/00 H03F 03/18 H03L 07/08 H04B 01/18 H04B 07/08 H04B 07/26 H04H 09/00 H04L 12/10 H04M 01/64 H04M 11/00 H04N 05/63 H04N 07/16 H04R 05/02

1		2		3
W09415441	A1 940707	GB 9302586	931217	H05B 33/14
W09415443	A1 940707	GB 9302606	931220	H05B 37/02
W09415445	A2 940721	RU 9300003	930111	
W09415448	A1 940721	EP 9303610	931217	A01C 01/06
W09415449	A1 940721	IE 9300060	931230	A01C 03/06
W09415451	A1 940721	DK 9400022	940112	A01G 31/02
W09415452	A1 940721	CA 9400019	940117	A01K 01/01
W09415455	A1 940721	NO 9400010	940111	A01K 91/18
W09415456	A1 940721	NO 9400003	940105	A01K 93/00
W09415458	A1 940721	GB 9400005	940104	A01K 97/12
W09415461	A1 940721	US 9400304	940110	A01N 25/24
W09415462	A1 940721	US 9300194	930111	A01N 25/26
W09415463	A1 940721	US 9303188	930406	A01N 25/26
W09415465	A1 940721	GB 9400010	940105	A01N 37/16
W09415468	A1 940721	US 9400086	940103	A01N 53/00
W09415472	A1 940721	US 9400294	940107	A22C 11/12
W09415474	A1 940721	US 9400153	940105	A22C 21/00
W09415476	A1 940721	EP 9303622	931217	A23B 07/15
W09415477	A1 940721	EP 9400017	940104	A23D 07/00
W09415478	A1 940721	EP 9303566	931214	A23D 09/00
W09415479	A1 940721	EP 9400024	940106	A23D 09/00
W09415481	A2 940721	US 9400186	940106	A23L 00/00
W09415483	A1 940721	US 9400231	940103	A23L 01/00
W09415486	A2 940721	DK 9300429	931220	A23L 01/24
W09415487	A1 940721	EP 9400016	940104	A23L 01/30
W09415489	A1 940721	EP 9400119	940114	A23L 02/26
W09415490	A1 940721	US 9309195	930927	A23L 03/40
W09415494	A1 940721	US 9400773	940118	A43B 23/00
W09415496	A1 940721	GB 9400002	940104	A45F 03/14
W09415498	A1 940721	AU 9400019	940114	A47B 03/10
W09415500	A1 940721	SE 9300783	930930	A47B 81/00
W09415502	A1 940721	US 9312674	931230	A47B 97/02
W09415507	A1 940721	GB 9400083	940114	A47H 05/06
W09415508	A1 940721	EP 9303705	931224	A47H 23/06
W09415509	A2 940721	US 9400264	940107	A47J 37/00
W09415510	A1 940721	GB 9400062	940112	A47J 43/04
W09415511	A1 940721	EP 9301713	930701	A47J 43/06
W09415512	A1 940721	US 9400002	940103	A47J 43/18
W09415513	A1 940721	EP 9303579	931216	A47J 44/00
W09415515	A1 940721	CA 9400003	940104	A47K 05/12
W09415516	A1 940721	EP 9303632	931217	A47K 05/12
W09415517	A1 940721	NO 9400004	940106	A47K 10/00
W09415520	A1 940721	EP 9400030	940107	A47L 13/25
W09415523	A1 940721	US 9301614	930224	A61B 03/03
W09415527	A1 940721	US 9400307	940110	A61B 05/04
W09415531	A1 940721	US 9400542	940118	A61B 06/00
W09415533	A2 940721	IE 9400003	940117	A61B 10/00
W09415534	A1 940721	US 9312515	931222	A61B 17/00
W09415536	A1 940721	US 9312703	931222	A61B 17/00
W09415544	A1 940721	EP 9303702	931227	A61C 08/00
W09415548	A1 940721	US 9400632	940113	A61F 02/04
W09415552	A1 940721	US 9400634	940113	A61F 02/78

1		2		3
W09415554	A1 940721	US 9400108	940104	A61F 05/00
W09415556	A1 940721	US 9400636	940113	A61F 05/04
W09415560	A1 940721	DE 9301208	931217	A61F 07/00
W09415562	A1 940721	DK 9400025	940114	A61F 13/02
W09415563	A1 940721	DK 9400008	940105	A61F 13/15
W09415564	A1 940721	US 9312295	931217	A61F 13/15
W09415567	A1 940721	NL 9400002	940104	A61G 05/04
W09415568	A1 940721	AU 9400017	940112	A61G 07/10
W09415570	A1 940721	US 9400123	940104	A61G 07/10
W09415574	A1 940721	GB 9400021	940106	A61K 07/06
W09415577	A1 940721	CH 9400003	940105	A61K 07/16
W09415578	A1 940721	US 9312091	931213	A61K 07/16
W09415579	A1 940721	US 9312475	931220	A61K 07/28
W09415580	A1 940721	US 9400306	940110	A61K 07/42
W09415581	A1 940721	US 9310900	931112	A61K 09/00
W09415582	A1 940721	US 9400339	940105	A61K 09/00
W09415585	A1 940721	US 9310901	931112	A61K 09/16
W09415586	A1 940721	US 9310963	931112	A61K 09/16
W09415587	A1 940721	US 9400148	940105	A61K 09/16
W09415588	A1 940721	FI 9300575	931231	A61K 09/20
W09415589	A1 940721	US 9210112	921230	A61K 09/50
W09415590	A1 940721	IE 9400001	940110	A61K 09/51
W09415593	A1 940721	US 9400679	940112	A61K 31/00
W09415595	A1 940721	DK 9400007	940105	A61K 31/12
W09415599	A1 940721	US 9400479	940114	A61K 31/35
W09415600	A1 940721	FR 9400002	940103	A61K 31/42
W09415601	A1 940721	FR 9400003	940103	A61K 31/42
W09415602	A1 940721	US 9400176	940105	A61K 31/44
W09415607	A1 940721	FR 9400005	940103	A61K 31/53
W09415608	A1 940721	US 9400419	940118	A61K 31/53
W09415610	A1 940721	FR 9400004	940103	A61K 31/55
W09415612	A1 940721	US 9312559	931222	A61K 31/56
W09415613	A1 940721	GB 9302657	931224	A61K 31/60
W09415614	A1 940721	GB 9302664	931229	A61K 31/70
W09415615	A1 940721	GB 9400065	940113	A61K 31/70
W09415616	A1 940721	US 9312618	931228	A61K 31/70
W09415617	A1 940721	US 9400083	940103	A61K 31/10
W09415622	A1 940721	US 9401108	940118	A61K 31/70
W09415625	A1 940721	US 9400552	940113	A61K 35/14
W09415628	A1 940721	US 9400215	940106	A61K 37/02
W09415630	A1 940721	US 9400677	940112	A61K 37/02
W09415632	A1 940721	RU 9300319	931227	A61K 39/00
W09415638	A1 940721	US 9312639	931229	A61K 39/39
W09415639	A1 940721	US 9400391	940112	A61K 39/39
W09415641	A1 940721	US 9400416	940112	A61K 39/39
W09415642	A1 940721	US 9400261	940107	A61K 45/00
W09415645	A1 940721	US 9312603	931228	A61K 48/00
W09415646	A1 940721	US 9400265	940107	A61K 48/00
W09415647	A1 940721	US 9400281	940104	A61K 49/02
W09415648	A1 940721	US 9312553	931221	A61L 02/16
W09415649	A1 940721	US 9400160	940105	A61L 02/18
W09415650	A1 940721	GB 9400052	940112	A61L 09/03

1		2		3
W09415653	A1 940721	US 9400409	940111	A61L 27/00
W09415654	A1 940721	GB 9400031	940107	A61L 31/00
W09415658	A1 940721	US 9400563	940112	A61M 01/00
W09415659	A1 940721	CA 9400014	940105	A61M 01/32
W09415665	A1 940721	US 9400423	940112	A61M 39/04
W09415667	A1 940721	CA 9400017	940110	A61N 01/05
W09415668	A1 940721	US 9400322	940110	A61N 01/18
W09415670	A1 940721	US 9312433	931221	A61N 05/00
W09415671	A1 940721	US 9400067	940103	A62B 01/20
W09415675	A1 940721	US 9400098	940106	A63B 23/02
W09415678	A1 940721	US 9300180	930108	A63B 53/04
W09415679	A1 940721	GB 9202410	921231	A63B 57/00
W09415681	A1 940721	AU 9300689	931231	A63B 69/36
W09415684	A1 940721	US 9300135	930108	A63F 09/00
W09415685	A1 940721	AU 9400010	940105	A63F 09/10
W09415687	A1 940721	US 9400637	940113	A63H 29/00
W09415689	A1 940721	US 9312533	931222	B01D 01/02
W09415691	A1 940721	GB 9400019	940106	B01D 21/02
W09415692	A1 940721	US 9400150	940105	B01D 24/46
W09415694	A1 940721	NL 9300184	930908	B01D 33/04
W09415698	A1 940721	EP 9400049	940110	B01D 53/04
W09415700	A1 940721	DE 9300914	930924	B01D 53/34
W09415701	A1 940721	GB 9400032	940107	B01D 61/00
W09415704	A1 940721	US 9400663	940114	B01F 09/00
W09415711	A1 940721	GB 9400007	940104	B01J 21/06
W09415713	A1 940721	NO 9400002	940105	B02C 01/02
W09415718	A1 940721	US 9400350	940110	B05C 05/02
W09415725	A1 940721	US 9400151	940105	B07C 03/18
W09415726	A1 940721	DK 9400016	940110	B07C 05/24
W09415729	A1 940721	US 9400475	940114	B08B 11/02
W09415731	A1 940721	US 9400402	940112	B21C 03/12
W09415732	A1 940721	US 9308079	930827	B21D 24/02
W09415734	A1 940721	NL 9400003	940105	B21D 51/10
W09415736	A1 940721	AU 9400013	940107	B21J 15/30
W09415737	A1 940721	SE 9301114	931230	B21K 01/76
W09415744	A1 940721	CN 9400005	940114	B23G 01/30
W09415754	A1 940721	NZ 9400001	940112	B25B 13/28
W09415756	A1 940721	SE 9400017	940113	B25B 25/00
W09415757	A1 940721	DK 9300439	931222	B25B 27/06
W09415759	A1 940721	DK 9300409	931207	B25J 15/02
W09415766	A1 940721	EP 9303676	931223	B29B 17/00
W09415768	A1 940721	FI 9400013	940112	B29C 33/00
W09415770	A1 940721	FR 9400020	940107	B29C 49/28
W09415772	A1 940721	FR 9400049	940114	B29C 67/16
W09415774	A1 940721	US 9400361	940107	B30B 09/30
W09415775	A1 940721	FR 9400045	940114	B30B 09/32
W09415782	A1 940721	EP 9400037	940108	B32B 07/14
W09415645	A1 940721	US 9312603	931228	A61K 48/00
W09415784	A1 940721	EP 9400068	940111	B32B 17/10
W09415790	A1 940721	US 9400164	940105	B41F 19/02
W09415797	A1 940721	GB 9302666	931229	B42D 15/10
W09415799	A1 940721	GB 9400073	940113	B43K 08/24

1		2		3	
WO9415800	A1 940721	DK 9400019	940111	B44C	05/02
WO9415801	A1 940721	EP 9303710	931229	B60B	17/02
WO9415802	A1 940721	AU 9300686	931224	B60B	33/00
WO9415804	A1 940721	GB 9400071	940113	B60D	01/64
WO9415810	A1 940721	EP 9303720	931230	B60N	02/34
W09415811	A1 940721	AU 9400014	940111	B60P	01/24
W09415813	A1 940721	BE 9400003	940113	B60P	03/42
W09415814	A1 940721	DK 9300411	931208	B60Q	01/26
WO9415820	A1 940721	JP 9400042	940114	B60S	01/48
W09415821	A1 940721	US 9400065	940103	B60T	17/16
W09415822	A1 940721	SE 9400038	940118	B61D	03/20
W09415824	A1 940721	US 9400043	940103	B62B	03/02
W09415828	A1 940721	US 9312659	931229	B63B	21/52
W09415831	A1 940721	EP 9400021	940105	B64C	25/40
W09415839	A1 940721	US 9400326	940105	B65B	51/00
W09415841	A1 940721	NO 9400008	940110	B65B	63/08
W09415842	A1 940721	US 9400239	940107	B65C	03/00
W09415843	A1 940721	GB 9302672	931230	B65D	05/02
W09415844	A1 940721	EP 9400038	940108	B65D	05/52
W09415845	A1 940721	DK 9400024	940114	B65D	06/24
W09415846	A1 940721	US 9300024	930108	B65D	08/14
W09415847	A1 940721	US 9400662	940114	B65D	33/08
W09415848	A1 940721	US 9400623	940113	B65D	35/22
W09415849	A1 940721	US 9400387	940112	B65D	37/00
W09415852	A1 940721	CA 9400002	940104	B65D	75/58
W09415853	A1 940721	US 9400220	940107	B65D	77/06
W09415855	A1 940721	EP 9400020	940105	B65D	83/00
W09415859	A1 940721	US 9400115	940104	B65G	01/00
W09415862	A1 940721	EP 9303694	931223	B65G	47/90
W09415863	A1 940721	EP 9303700	931227	B65G	47/90
W09415867	A1 940721	SE 9400012	940112	B65H	75/38
W09415869	A1 940721	NL 9400006	940111	B66F	07/24
WO9415870	A1 940721	AU 9400004	940104	B66F	07/28
W09415871	A1 940721	GB 9400022	940106	B67D	01/08
W09415872	A1 940721	FR 9301313	931229	B67D	03/02
W09415878	A1 940721	NO 9300158	931027	C02F	01/72
WO9415880	A1 940721	FR 9400025	940110	C02F	05/02
W09415883	A1 940721	GB 9400053	940112	C03C	13/00
W09415886	A1 940721	US 9400618	940113	C04B	28/14
W09415889	A1 940721	GB 9400054	940112	C04B	40/00
WO9415890	A1 940721	US 9312653	931230	C05C	09/02
W09415891	A1 940721	US 9400113	940104	C05C	09/00
W09415892	A1 940721	NL 9400005	940107	C05F	09/04
W09415893	A1 940721	EP 9400106	940117	C05F	17/00
W09415894	A1 940721	FI 9300560	931228	C07C	02/08
W09415895	A1 940721	FI 9300540	931215	C07C	02/20
W09415896	A2 940721	US 9400106	940104	C07C	04/16
W09415898	A1 940721	US 9400090	940104	C07C	05/33
WO9415900	A1 940721	US 9309844	931014	C07C	49/74
WO9415901	A1 940721	US 9310094	931022	C07C	63/49
WO9415902	A1 940721	US 9310204	931022	C07C	65/36
WO9415904	A1 940721	SE 9301115	931230	C07C	229/46

1		2		3
WO9415906	A1 940721	US 9400420	940118	C07C 233/65
WO9415907	A1 940721	IE 9400002	940110	C07C 253/30
W09415911	A1 940721	US 9311737	931203	C07C 319/08
W09415912	A1 940721	DK 9400011	940107	C07C 401/00
W09415917	A1 940721	FR 9400033	940111	C07D 209/20
W09415918	A1 940721	EP 9303706	931227	C07D 209/34
W09415919	A1 940721	GB 9302660	931224	C07D 209/42
WO9415920	A1 940721	EP 9303708	931228	C07D 231/12
W09415924	A1 940721	US 9400334	940111	C07D 243/24
W09415925	A1 940721	US 9400169	940105	C07D 259/00
W09415926	A1 940721	US 9400639	940113	C07D 265/30
W09415928	A1 940721	GB 9302661	931224	C07D 295/08
W09415929	A1 940721	US 9400499	940114	C07D 305/00
IWO9415932	A1 940721	US 9400466	940114	C07D 333/18
W09415935	A1 940721	US 9312625	931223	C07D 451/12
W09415936	A1 940721	FR 9400027	940110	C07D 471/04
W09415937	A1 940721	US 9400109	940104	C07D 87/04
W09415939	A1 940721	GB 9400018	940106	C07F 09/38
W09415943	A1 940721	US 9312602	931228	C07H 17/00
W09415944	A1 940721	EP 9400095	940112	C07H 19/01
W09415945	A1 940721	US 9312600	931228	C07H 21/00
W09415946	A1 940721	US 9400296	940107	C07H 21/00
W09415947	A1 940721	SE 9301081	931217	C07J 71/00
W09415953	A1 940721	US 9312569	931223	C07K 05/00
W09415956	A1 940721	GB 9400009	940104	C07K 05/06
W09415959	A1 940721	SE 9301090	931220	C07K 05/10
W09415961	A2 940721	US 9400383	940112	C07K 07/10
W09415968	A1 940721	US 9312373	931229	C07K 15/00
W09415978	A1 940721	EP 9400006	940104	C08F 222/00
WO9415980	A1 940721	US 9312624	931228	C08F 230/08
W09415982	A1 940721	DE 9301236	931220	C08G 14/08
W09415986	A2 940721	US 9400556	940118	C08G 59/24
W09415996	A1 940721	US 9400084	940103	C08G 81/02
W09415999	A1 940721	EP 9400007	940104	C08J 03/12
WO9416000	A1 940721	GB 9400056	940112	C08J 05/18
WO9416017	A1 940721	NL 9400008	940112	C08L 79/08
WO9416018	A1 940721	US 9400103	940104	C08L 81/02
WO9416020	A2 940721	US 9400221	940106	C08L 101/00
WO9416024	A1 940721	US 9312366	931217	C09D 05/14
WO9416027	A1 940721	US 9304679	930518	C09J 201/00
WO9416031	A1 940721	DE 9301246	931227	C10B 29/02
WO9416032	A1 940721	US 9312713	931229	C10G 01/10
WO9416034	A1 940721	US 9400091	940104	C10G 35/09
WO9416035	A1 940721	US 9400107	940104	C10G 35/09
WO9416042	A1 940721	US 9400104	940106	C11D 01/14
WO9416043	A1 940721	FR 9400024	940110	C11D 01/94
WO9416045	A1 940721	EP 9400025	940106	C11D 03/00
WO9416046	A1 940721	EP 9303695	931223	C11D 03/50
WO9416047	A1 940721	US 9400355	940111	C11D 07/12
WO9416048	A1 940721	US 9400570	940114	C11D 07/18
WO9416052	A1 940721	EP 9303624	931217	C11D 17/06
WO9416053	A1 940721	FI 9300388	930927	C12C 01/02

1		2		3	
WO9416054	A1 940721	EP 9303601	931217	C12C	11/04
WO9416056	A1 940721	US 9400183	940105	C12N	01/38
WO9416058	A1 940721	GB 9302644	931223	C12N	05/02
WO9416059	A1 940721	US 9400185	940105	C12N	05/02
WO9416061	A1 940721	US 9400046	940103	C12N	07/04
WO9416069	A2 940721	US 9400198	940112	C12N	15/12
WO9416075	A2 940721	US 9400658	940112	C12N	15/27
WO9416076	A1 940721	GB 9400012	940105	C12N	15/29
WO9416077	A1 940721	US 9400255	940106	C12N	15/29
WO9416078	A1 940721	US 9400382	940112	C12N	15/29

- A1 - zgłoszenie międzynarodowe (z międzynarodowym sprawozdaniem z poszukiwań)
A2 - zgłoszenie międzynarodowe (bez międzynarodowego sprawozdania z poszukiwań)
A3 - międzynarodowe sprawozdanie z poszukiwań (z poprawioną wersją 1-szej strony zgłoszenia)

Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 20/1994

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
297825	B23K	11
298156	C07D	23
298157	B61J	16
298167	B60S	14
298168	B28B	13
298169	A01K	2
298170	F23G	43
298171	F27B	45
298172	C11D	29
298174	B24B	12
298176	A23L	5
298177	A23L	5
298178	F04B	40
298179	A23D	3
298180	B23Q	12
298183	A01J	2
298184	B01J	9
298185	F16L	42
298186	F23C	43
298187	F03G	39
298188	C07F	24
298189	C07F	24
298190	C22C	30
298196	E21F	36
298197	C01B	19
298199	F28F	46
298200	A61F	6
298201	E01D	31
298202	E01D	32
298204	E21F	36
298206	D06M	30
298207	B65B	18
298208	C08L	26
298210	B62D	17
298211	F01K	38
298217	B62D	16
298243	C23G	30
298244	C09K	26
298245	F03D	38
298246	B03B	10
298247	C09K	27
298248	B01D	8
298250	H01Q	54
298251	G01R	49
298252	E04B	32
298253	H05B	55
298254	C02F	19
298255	B01J	9
298256	H04N	55
298257	B21D	11
298258	G01F	47

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
298267	B29C	13
298268	G01N	48
298269	H01Q	54
298270	F16G	40
298271	B01D	8
298278	E03B	32
298279	F16K	40
298281	E04G	33
298282	H02P	55
298283	A61M	7
298284	C11C	29
298285	G01N	47
298286	F01D	37
298287	C10L	28
298288	C02F	20
298289	F16L	41
298290	F16L	41
298291	F16L	40
298292	F16L	41
298293	F16L	42
298294	B29C	14
298295	F01K	38
298296	G05D	49
298300	C13K	29
298301	B60Q	14
298307	A23K	4
298308	A23K	4
298309	B64C	17
298310	G08B	51
298311	B25J	13
298312	C10C	27
298313	H02J	54
298314	C02F	19
298315	C08L	26
298316	B29C	14
298329	C07C	21
298330	E04F	32
298332	A47L	5
298333	B01D	8
298334	B65G	18
298335	F28D	46
298336	C10K	28
298346	B64C	17
298347	C07F	24
298348	C07F	25
298349	G01R	48
298350	G01R	48
298351	B02B	9
298353	B03C	10
298354	H01H	53
298355	F01D	38

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
298356	A23D	3
298359	A24B	5
298364	A61K	7
298365	H01H	53
298366	F16N	43
298368	C12N	29
298369	A23J	4
298370	E21D	35
298371	E21D	35
298372	E21D	34
298373	E21D	35
298374	H01H	53
298375	H01R	54
298376	B23K	11
298377	B23K	11
298378	B23K	11
298379	C08L	26
298380	C08L	26
298381	F24D	44
298382	A21B	3
298383	A01G	2
298384	H02B	54
298385	F16D	40
298386	C07D	22
298387	C07D	22
298673	A61B	5
299437	G05D	50
299438	G05D	50
301026	F24D	44
301099	F16L	42
301327	E21C	34
301606	B23Q	12
302103	E21C	34
302513	B01J	9
302563	E05B	33
302605	G08B	52
302607	C10J	27
302624	B09B	10
302625	B66F	18
302639	C07D	24
302641	B60T	15
302642	B29D	14
302645	F24F	44
302656	B60T	15
302657	E05C	34
302659	G01K	47
302703	G06F	51
302704	C10L	28
302705	C07C	21
302706	G02B	49
302708	G05D	51

1	2	3
302709	F01D	37
302710	F01D	37
302711	C07D	23
302715	E01B	31
302716	B61B	15
302717	E06B	34
302719	A23G	4
302746	B01D	7
302748	C03B	20
302749	C03B	20
302762	C07D	21
302763	B62D	17

1	2	3
302765	A23F	3
302791	F25D	45
302811	E21D	35
302822	B24D	13
302826	C21B	29
302827	F25D	45
302829	C12N	29
302837	A61F	6
302838	B62B	16
302839	C08G	26
302852	E05B	33
302853	C07D	23

1	2	3
302854	C07K	25
302855	C07K	25
302858	C07C	21
302859	C07C	21
302865	F27D	46
302876	H01H	52
303004	G05B	49
303042	D06M	30
303126	H01B	52
303129	A61F	6
303346	B03B	10
303484	F03D	39

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów opublikowanych w BUP Nr 20/1994

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
97205	A45C	58
97293	F16K	78
97358	F28D	80
97359	B01L	62
97369	F21S	78
97370	B65G	68
97371	B60R	64
97372	A47L	60
97374	G01K	81
97375	B01D	62
97377	H02B	87
97378	B62D	66
97379	B62D	66
97380	H02G	88
97381	E03C	70
97382	B62D	66
97383	A01K	57
97384	E04B	73
97386	A61B	60
97388	H01R	86
97389	H01R	87
97390	H01R	87
97391	H01R	87
97392	B26B	63
97396	H01Q	86
97397	A46B	58
97400	E21C	76
97401	A41F	57
97402	A47D	59
97403	B61D	65
97404	B61D	65
97405	F16B	77
97406	F16B	77
97407	F16B	77
97408	F24C	79
97409	E06B	75
97410	A61G	61
97411	G01L	81
97415	G09F	83
97416	B65D	67
97417	D06F	70
97418	E04C	73

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
97419	B02C	62
97420	A01K	57
97421	B65D	68
97422	B65D	68
97423	E04B	71
97424	E04B	71
97425	E04B	71
97426	E04B	71
97427	E04B	71
97428	E04B	72
97429	E04B	72
97430	E04B	72
97431	E04B	72
97432	E04B	73
97433	E04B	73
97434	H01Q	86
97435	F25D	80
97436	F16B	76
97437	F16B	77
97438	B65D	67
97439	B25B	63
97441	F22B	78
97442	F22B	79
97443	F22B	79
97444	G01N	82
97445	H02B	87
97446	A47B	58
97448	A61B	60
97449	B24D	63
97450	G09B	83
97451	B65B	67
97452	B65B	67
97453	G02B	82
97455	A01K	56
97456	A01K	56
97457	B62B	65
97458	A47G	59
97459	B65D	68
97460	B60C	64
97461	G01N	82
97462	B44D	64

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
97464	G01F	81
97466	A01B	56
97467	A01K	57
97472	A63F	61
97473	G07D	83
97474	G07D	83
97475	H05K	88
97476	A47C	58
97477	F23J	79
97478	F23J	79
97479	F28F	80
97480	A63B	61
97481	A47G	59
97482	A47G	59
97483	A01L	57
97484	H01L	85
97485	H01L	85
97487	E06B	74
97488	E06B	74
97489	E06B	75
97490	E06B	74
97491	E01F	70
97492	E21D	76
97493	H02K	88
97496	G07C	83
97497	B63C	66
97499	G11B	85
97501	F15C	76
97502	A61G	60
97503	B60P	64
97504	G09F	84
99791	G09F	84
99897	H05K	89
99989	C02F	69
100103	A45D	58
100104	A61F	60
100107	E21C	75
100149	B23B	62
100223	G09F	84
100262	B65G	69
100292	F21V	78

Spis Treści

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE ; TRANSPORT.	7
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA.	19
DZIAŁ D	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO.	30
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE.	31
DZIAŁ F	MECHANIKA ; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA.	37
DZIAŁ G	FIZYKA.	47
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA.	52
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNALAZKÓW.	98

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	56
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	62
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA.	69
DZIAŁ D	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO.	70
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE.	70
DZIAŁ F	MECHANIKA ; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA.	76
DZIAŁ G	FIZYKA.	81
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA.	85
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH . . .	100
	INFORMACJA O DOKONANIU, PRZEZ MIĘDZYNARODOWE BIURO OMPI , PUBLIKACJI ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH, W KTÓRYCH ZGŁASZAJĄCY UBIEGA SIĘ O UZYSKANIE OCHRONY W POLSCE.	90

INFORMACJA

Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego RP
informuje, że posiada w sprzedaży:

"KONWENCJĘ O UDZIELENIU PATENTÓW EUROPEJSKICH"

Cena 1 egzemplarza wynosi 50 000 zł.

DEPARTAMENT WYDAWNICTW URZĘDU PATENTOWEGO RP

oferuje do sprzedaży następujące wydawnictwa:

Wiadomości Urzędu Patentowego:

rok 1981	nn 5, 7, 8, 9, 11, 12;
rok 1982	nr: 1, 3, 6, 7, 8, 9, 11, 12;
rok 1983	nr: 4, 8-12;
rok 1984	nr: 2, 4, 8;
rok 1985	nr: 10;
rok 1987	nr: 12;
rok 1988	nr: 4-8, 10, 11;
rok 1989	nr: 1, 2, 3, 6-10;
rok 1991	nr: 6, 7, 11, 12;
rok 1992	nr: 9, 10;
rok 1993	nr: 2, 5, 8-11;
rok 1994	nr: 1-6, 7, 8;

Biuletyn Urzędu Patentowego:

rok 1980	nr: 26;
rok 1981	nr: 9, 11-23, 26;
rok 1982	nr: 3, 5;
rok 1984	nr: 8, 16, 20;
rok 1986	nr: 6, 12, 14, 25;
rok 1988	nr: 1, 8, 15, 17, 20-23, 25;
rok 1989	nr: 1, 2, 4, 7, 9-13, 15, 18, 20, 23;
rok 1992	nr: 22-26;
rok 1993	nr: 14, 17, 19-26;
rok 1994	nr: 1, 2, 8-18;

Biuletyn Informacyjny UP RP

nr: 10a, 12/93r.; 4-6/94, 7, 8;

Wykaz Znaków Towarowych

rok: 1942-1944, 1966, 1969, 1970;

Wykaz Patentów

rok: 1969, 1981, 1985, 1986, 1988, 1990, 1991, 1992;

Wykaz Wzorów Użytkowych

rok: 1980, 1981, 1983, 1984, 1985, 1986, 1988, 1990, 1991, 1992;

Międzynarodowa Klasyfikacja Patentowa IV edycja

Międzynarodowa Klasyfikacja Patentowa V edycja "Wstęp"

Międzynarodowa Klasyfikacja Towarów i Usług VI edycja (kpl.)

Indeks Hasel do IV edycji MKP

Tablice Przejść z I do II i II do III oraz z II do III i III do IV MKP

Wielojęzyczny Słownik Terminów Własności Przemysłowej

Zasady sporządzania dokumentacji wynalazków i wzorów użytkowych

Podstawowe Przepisy Prawa Wynalazczego i Patentowego na Świecie

Dokumentacja i literatura patentowa gromadzona przez UP RP

Międzynarodowa Klasyfikacja Elementów Obrazowych Znaków III edycja

Tablice przejść z V do IV MKP.

KOMUNIKAT

Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego **RP**
zawiadamia o zmianach cen swoich wydawnictw tj.:
"BIULETYNU URZĘDU PATENTOWEGO",
"WIADOMOŚCI URZĘDU PATENTOWEGO"
Cena poszczególnych wydawnictw wynosi:

BUP	-	40 000 zł
WUP	-	45 000 zł
BI UPRP	-	10 000 zł
Opis	-	10 000 zł

Powyższe zmiany cen będą obowiązywały:

- dla prenumeratorów (przedpłaty) od **1 01 1995** r.
- dla nabywców w tzw. "sprzedaży odręcznej" od IV kw. **1994** r. tj.

BUP	-	od nr 20/94
WUP	-	od nr 10/94

Koszt prenumeraty w 1995 r. będzie wynosił:

BUP	-	1 040 000 zł
WUP	-	540 000 zł
BI UPRP	-	120 000 zł

Powyższe kwoty prosimy wpłacać na konto UP RP
(NBP **O/O** Warszawa 1052-2583-223-1-99-1000 § 92).

Prosimy o podawanie dokładnych adresów na przelewach.

Nie ulega zmianie forma prenumeraty Polskich Opisów Patentowych.

Oдноśnie wydawnictw i opisów patentowych udzielamy informacji pod nr tel. 25-80-01 wew. 224.