

INDEKS 3532264
ISSN - 0137 - 8015
Cena 40000zł

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej

Urząd Patentowy RP - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (DZ. U. z 1993 r. Nr 26, poz. 177) - dokonuje ogłoszenia w "Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w "Biuletynie" podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 29 ust. 1 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 23 marca 1993 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1993 r. Nr 18, poz. 179) zawierają następujące dane:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres:

Urząd Patentowy RP - 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki opisu zgłoszeniowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer "Biuletynu Urzędu Patentowego", w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

Urząd Patentowy RP - NBP Oddział Okręgowy w Warszawie

konto: 1052-2583-223-1 99.1000 § 92

-opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za zażalenia i odwołania; wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe; wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw, wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP - Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203,00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Pap. offset, ki. III 70 g. 61x86. Ark. druk. 12,5. Nakład 970 egz.

Cena 40000 zł

INDEKS 353264

Druk: Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego RP Zam. 410/94

BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 17 października 1994 r.

Nr 21/543/Rok XXII

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania

II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) - numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) - data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) - dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) - numer zgłoszenia priorytetowego (numer pierwszeństwa)
- (32) - data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) - kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)
- (51) - symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) - tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) - skrót opisu
- (61) - nr zgłoszenia głównego
- (62) - numer zgłoszenia macierzystego (dla zgłoszenia wydzielonego)
- (71) - nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)
- (86) - data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) - data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST16):

- A1 - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- * A2 - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent tymczasowy)
- A3 - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- * A4 - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy tymczasowy)
- U1 - ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego
- U3 - ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego (na prawo ochronne dodatkowe)

* Zgodnie z art.3 ust.4 ustawy z dnia 30 października 1992 r. o zmianie ustawy o wynalazczości i ustawy o Urzędzie Patentowym RP/DZ.U. z 1993 r. Nr 4, poz. 14/ : podania o udzielenie patentu tymczasowego lub tymczasowego dodatkowego, nie rozpatrzone przed dniem wejścia w życie ustawy, uważa się za podania o udzielenie patentu lub patentu dodatkowego.

L WYNALAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) 298443 (22)930408 5(51) A01B 15/00
A01B15/08

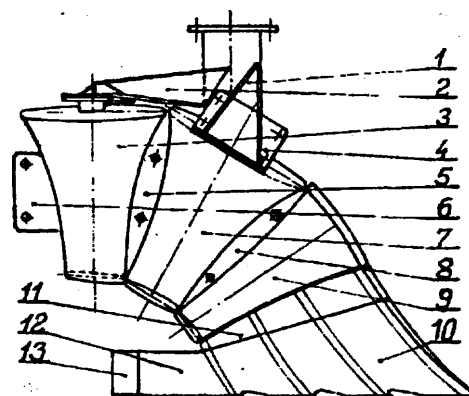
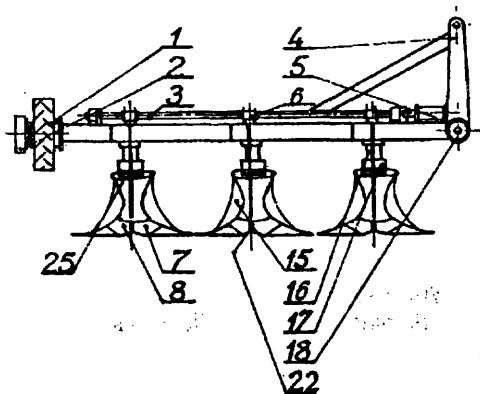
(75) Nawarro Lucjan, Jędrzejów

(54) Plug dwukierunkowy z obrotowymi odkładnicami i zwrotem od 0 do 360 stopni

(57) Utworzony jest zestaw z kilku plugów dwukierunkowych. Poszczególne plugi zestawu np. konstrukcja obudowy lemiesz i ich profilowych przedłużeń krótkich (7 i 8) obraca się o kąt równy 180 stopni na rurze (16).

Płozy robocze tworzą z poziomem kąt kilku stopni. Obrotowe odkładnice montowane są na osiach ze stopami. Stopy przykręca się do obrotowej konstrukcji (17). Konstrukcja (17) obraca się na rurze (16) o kąt 180 stopni.

(3 zastrzeżenia)



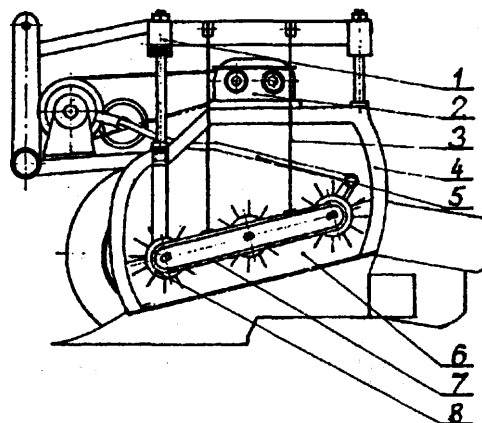
A1 (21) 298441 (22)93 0408 5(51) A01B17/00
A01B 49/00

(75) Nawarro Lucjan, Jędrzejów

(54) Plug inercyjno-wstrząsowy bezbruzdowy

(57) Plug inercyjno-wstrząsowy bezbruzdowy służy do orki i spulchniania ziemi lub tylko do orki (wylączony napęd inercyjny i wstrząsowy). Inercja jak i wstrząsy mogą być indywidualnie włączone lub wyłączone. Rama bębnow (8) jest przesuwana w płaszczyźnie pionowej. Skiba oderwana od podłoża profilowym lemieszem zostaje wniesiona na inercyjną płytę (6) tu oprócz inercji ulega udarowemu działaniu bębnow (8) co w sumie powoduje jej całkowite rozbicie. Przy opuszczaniu płyty inercyjnej skiby (masa rozdrobnionej ziemi) zostaje pocięta obrotowymi tarczami na części i rynną spustową lub odkładnicą obrotową.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 298444 (22)93 0408 5(51) A01B 15/00
A01B 15/08

(75) Nawarro Lucjan, Jędrzejów

(54) Plug z obrotową odkładnicą

(57) Według wynalazku na konstrukcji montażowej pluga zamontowano w miejscu odkładnicy stałej, obrotową odkładnicę wykonaną w formie jedenej lub kilku profilowanych rolek.

Tak skonstruowany plug zmniejsza siłę pociągową przy orce. W pierwszym wykonaniu lemiesz profilowy (10) przedłużono o kształtowy odcinek (11). Zamontowano trzy rolki (3,7,9) i między nimi kształtki (5 i 8).

Rolki obracają się na skutek tarcia o nie odwracanej skiby ziemi. Drugim wykonaniem jest plug z jedną obrotową rolką

Oś rolki ma stopę przykręcaną do konstrukcji montażowej. Rolka od dołu ma przykręconą szczelną pokrywę. Od góry obudowa łożyska jest również uszczelniona.

(3 zastrzeżenia)

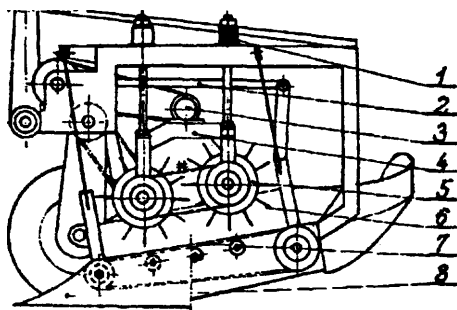
A1 (21) 298442 (22) 93 04 08 5(51) A01B 17/00
A01B 49/00

(75) Nawarro Lucjan, Jędrzejów

(54) Plug wstrząsowo-inercyjny

(57) Plug wstrząsowo-inercyjny służy do orki i spulchniania gleby. Oderwana od podłoża skiba ziemi profilowym lemieszem dostaje się na przenośnik, gdzie zostaje rozbita walcami (5) i działaniem inercji.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 298576 (22) 93 04 14 5(51) A01D 34/00
A01D 34/64

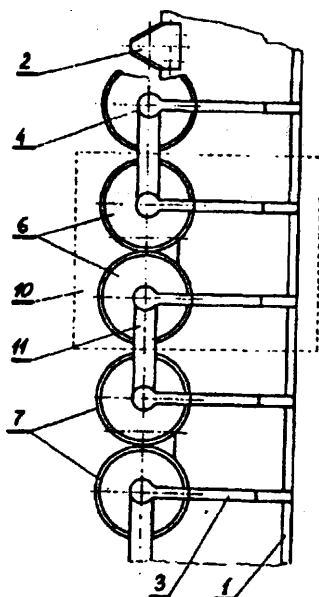
(71) Akademia Rolnicza, Poznań

(72) Fiszer Andrzej

(54) Zespół tnący maszyny rolniczej

(57) Przedmiotem wynalazku jest zespół tnący maszyny rolniczej, którego noże są zamocowane nieruchomo pomiędzy zespolonymi kołami (6) stanowiącymi elementy przeciwnące zespołu. Dwa usytuowane obok siebie, wzajemnie styczne i obracające się przeciwnie koła (6) tworzą segment przytrzymujący (10). Krawędzie tnące noży (2) są usytuowane na styku kół (6) tworzących segment (10).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 298597 (22) 93 04 16 5(51) A01G 13/06

(75) Bujnowski Jerzy, Wrocław

(54) Sposób ochrony roślin użytkowych, zwłaszcza kwiatostanów drzew owocowych, krzewów owocowych i warzyw przed przymrozkami oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Sposób polega na tym, że na terenie uprawy roślin użytkowych, w ich pobliżu, ustawia się wypełnione wodą pojemniki, korzystnie z tworzywa koloru czarnego.

Urządzenie stanowi zespół pojemników z wodą, wykonanych korzystnie z czarnego tworzywa sztucznego, ustawionych między rzędami upraw roślin użytkowych lub w rzędach tych upraw, odizolowanych termicznie od gruntu, z których część usytuowana jest korzystnie nieco powyżej górnego poziomu kwiatostanów, a część nieco poniżej dolnego poziomu kwiatostanów.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 298412 (22) 93 04 05 5(51) A23B 4/044

(71) Przedsiębiorstwo Przemysłu Mięsnego w Rzeszowie, Rzeszów

(72) Chmiłowski Władysław, Mazur Bogdan, Woliński Ignacy, Cyran Kazimierz

(54) Sposób wytwarzania wędlin wędzonych

(57) Sposób wytwarzania wędlin wędzonych w osłonkach białkowych przy użyciu preparatu naturalnego dymu wędzarniczego polega na tym, że osłonki białkowe poddaje się nasączeniu cieplem roztworem preparatu naturalnego dymu wędzarniczego o temperaturze $15 \pm 45^\circ\text{C}$ przez okres 5-5-180 minut, a następnie osłonki odsącza się, suszy w temperaturze nie przekraczającej 60°C do wilgotności około 60% i sezonuje w temperaturze otoczenia 24 ± 48 godzin. Tak przygotowane osłonki białkowe zamacza się w wodzie, po czym, znanym sposobem, napelnia się farszem mięsnym, podsusza, parzy i sezonuje.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 302825 (22) 94 03 28 5(51) A23C 7/02

(31) 93 9301027 (32) 9303 29 (33) SE

(71) Tetra Laval Holdings and Finance S.A., Pully, CH

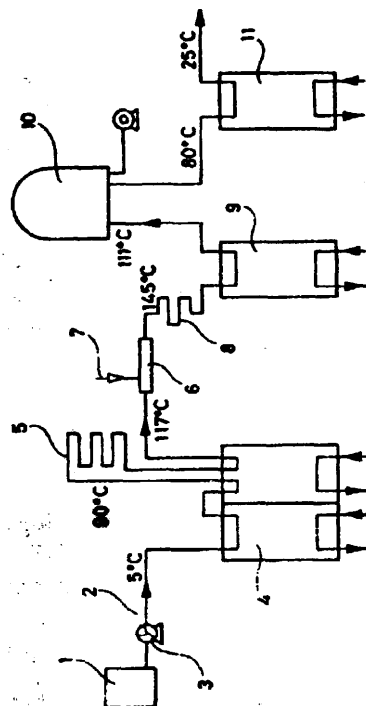
(72) Arph Olle, Palm Bengt, Malmgren Bożena, Ringström Roland

(54) Sposób ciągłej sterylizacji produktu na bazie płynnego mleka i urządzenie do ciągłej sterylizacji produktu na bazie płynnego mleka

(57) Sposób ciągłej sterylizacji produktu na bazie płynnego mleka, który jest wstępnie ogrzewany poprzez ogrzewanie pośrednie, następnie ogrzewany do temperatury sterylizacji $140 - 150^\circ\text{C}$ przez bezpośrednie wtryskiwanie pary wodnej do produktu i jest chłodzony poprzez tak zwane chłodzenie przez odparowanie rzutowe, przy którym zostaje odparowana para wodna odpowiednio do doprowadzonej ilości pary wodnej i który jest ostatecznie chłodzony poprzez chłodzenie pośrednie, charakteryzuje się tym, że produkt, przed chłodzeniem przez odparowanie rzutowe, jest chłodzony od temperatury sterylizacji $140 - 150^\circ\text{C}$ do temperatury w przedziale $90 - 120^\circ\text{C}$ w pośrednim, pierwszym etapie chłodzenia, po którym produkt jest chłodzony przez chłodzenie odparowaniem rzutowym do temperatury $70 - 85^\circ\text{C}$. Urządzenie do ciągłej sterylizacji produktu na bazie płynnego mleka, zawierające każdą równoważącą (1), pracujący w sposób pośredni wymiennik ciepła (4), dyszę wtryskującą parę wodną (6), sekcję przetrzymywania (8), każdą próżniową (10), drugi pracujący w sposób pośredni wymiennik ciepła (11), charakteryzuje się tym, że pomiędzy sekcją przetrzymywania (8) produktu i każdą próżniową (10) do chłodzenia produktu przez

odparowanie jest podłączony dodatkowy wymiennik ciepła (9) do pośredniego chłodzenia produktu.

(8 zastrzeżeń)



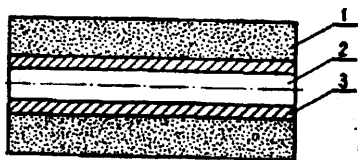
A1 (21) 298579 (22)93 0414 5(51) A23G 3/00

(75) Drożdżewicz Zdzisław, Andrespol

(54) Chrupka - wyrób cukierniczy

(57) Chrupka zawierająca kaszę kukurydzianą (1) i masę smakową (3), charakteryzuje się tym, że ma postać walca z wydrążonym wzdłuż osi otworem (2) powleczonym na powierzchni masą smakową (3), korzystnie masą o smaku czekoladowym. Masa smakowa (3) stanowi nie więcej niż 85% wagowych ogólnej masy chrupki.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 297147 (22)921228 5(51) A23J1/20

(75) Śmietana Zbigniew, Olsztyn; Szpendowski Jerzy, Olsztyn; Dutkiewicz Stanisław, Swarzędz; Patelski Alojzy, Murowana Goślina

(54) Sposób otrzymywania kazeiny

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania kazeiny stosowanej do celów technicznych i spożywczych. Sposób polega na poddaniu procesowi ekstruzji wytrąconej z mleka kazeiny o dobranych cechach fizyko-chemicznych. Proces ekstruzji prowadzi się w temperaturze od 70°C do 130°C, przy ciśnieniu od 5 barów do 50 barów, a następnie kazeinę dosusza się i rozdrabnia znanymi sposobami.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 298466 (22)93 0408 5(51) A23J 3/00

(71) Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego, Warszawa; Jedliński Stanisław, Dębica

(72) Świderski Franciszek, Jedliński Rafał, Jedliński Marcin, Jedrzejczyk Hanna, Cholewińska Elżbieta, Maciejewska Elżbieta

(54) Wysokobiałkowa odżywka

(57) Wysokobiałkowa odżywka zawierająca produkty mleczne, białko jaja kurzego, charakteryzuje się tym, że zawiera koncentrat białek mleka w ilości od 20 do 80% wagowych, izolat białek sojowych od 5 do 85% wagowych, białko jaja kurzego w proszku od 5 do 30% wagowych, owoce w proszku lub kakao od 1 do 7% wagowych i/lub do 1% wagowego aromatów spożywczych. Wysokobiałkowa odżywka zawiera układ białek zwierzęcych i/lub roślinnych w połączeniu z aspartamem w ilości w ilości 0,01 do 0,1%, korzystnie 0,045% wagowych.

(3 zastrzeżenia)

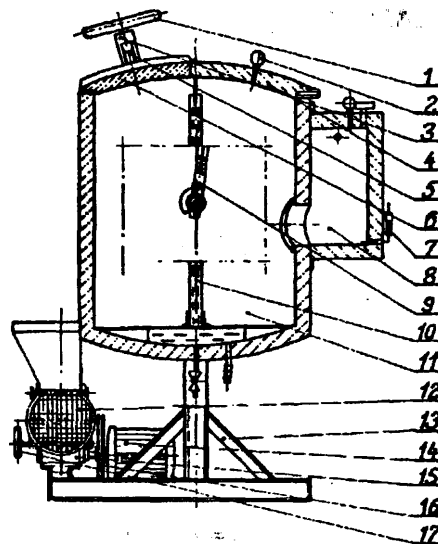
A1 (21) 298438 (22) 93 04 08 5(51) A23K1/14
A23N17/02

(75) Nawarro Lucjan, Jędrzejów

(54) Ciśnieniowy parnik ze zgniotem

(57) Parnik ciśnieniowy służy do szybkiego parowania ziemniaków oraz ich zgnięcia. Parnik utworzony jest z konstrukcji nośnej (13), na której jest zamontowany izolowany zbiornik (11) mający przykręconą pokrywę (4). W pokrywce (4) jest kłapa (6) dociskana śrubą (5) obracaną pokrętelem (1). Komora (8) jest wytworzona pary i jest przykręcona do zbiornika (11). Między zbiornikami (11 a 8) może być otwór montażowy kryty przykręconą osłoną Rączką (9) obraca się zbiornik (11). Gniotownik napędzany jest silnikiem elektrycznym (14) poprzez przekładnię zębatą i przekładnię pasową (16).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 302643 (22)940316 5(51) A23K1/16
A23K1/17

(31)93 4308498

(32)93 0317 (33) DE

(71) DEGUSSA Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem, DE

(72) Binder Wolfram, Dahm Franz-Ludwig, Hertz Ulrich, Friedrich Heinz, Lotter Hermann, Hohn Wolfgang, Greissinger Dieter, Polzer Wolfgang

(54) Dodatek do pasz dla zwierząt na bazie brzeczki fermentacyjnej i sposób jego wytwarzania

(57) Dodatek do pasz na bazie brzeczki fermentacyjnej zamiera produkt fermentacji i przeważającą część dalszych substancji zawartych w brzeczce fermentacyjnej, przy czym biomasa fermentacyjna zawarta jest w 0 -100%. Dodatek ten stanowi granulaty otoczkowy i zawiera produkt fermentacji w co najmniej 33% wagowych.

Granulaty otoczkowy utworzony jest z co najmniej 30% wagowych drobnego ziarna, przy czym drobne ziarno stanowi proszkowaty produkt z którego co najmniej 70% wagowych cząstek ma wielkość <100,um. Sposób wytwarzania polega na tym, że brzeczkę fermentacyjną, ewentualnie po usunięciu części zawartych substancji, suszy się rozpytowo do drobnego ziarna, które wykazuje w co najmniej 70% wagowych maksy mniej uziarnienie 100 n m i że z tego drobnego ziarna wytwarza się granulaty zawierający co najmniej 30% wagowych drobnego ziarna.

(15 zastrzeżeń)

A1 (21) 298397 (22)930406 5(51) A23K 3/04

- (71) Instytut Biotechnologii Przemysłu Rolno-Spożywczego, Warszawa
(72) Zielińska Krystyna, Miecznikowski Antoni, Krakowiak Andrzej
(54) Preparat do zakiszania pasz zawierających surową skrobię

(57) Przedmiotem wynalazku jest preparat sypki do zakiszania pasz zawierających surową skrobię, zwłaszcza ziemniaków. Pasze te znajdują zastosowanie w żywieniu trzody chlewnej. Preparat według wynalazku zawiera bakterie mlekowe rodzaju *Lactobacillus plantarum* i *Streptococcus faecium*, kompleks enzymów, głównie alfa-amylazę o aktywności co najmniej 20 JAS/1 g preparatu i glukozamylazę o aktywności co najmniej 5000 JGA/1 g preparatu, pochodzących z mikroorganizmów takich jak: *Bacillus subtilis* i/lub *Bacillus licheniformis* i *Aspergillus awamori* i/lub *Aspergillus niger*, cukier starterowy w ilości 1 - 10% i nośniki. Preparat w czasie przechowywania w temperaturze +5°C nie traci aktywności biologicznej przez 6 miesięcy.

Kiszonki z dodatkiem 0,1% preparatu mają ponad 90 punktów w skali Fliega-Zimmera.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 302674 (22)940318 5(51) A23L1/10

- (31) 93 93105740 (32) 93 04 07 (33) EP
(71) SOCIETE DES PRODUITS NESTLE S.A, Vevey, CH
(72) Brooerg Lars, SE; Desjardins Jean-Jacques, CH; Dupart Pierre, CH
(54) Posypka chlebowa do produktów żywnościowych, sposób wytwarzania posypki chlebowej do produktów żywnościowych oraz produkt żywnościowy z posypką chlebową

(57) Posypka chlebowa do produktów żywnościowych przeznaczonych do pieczenia w piecu, zawiera zmielone zboża, źródło cukrów redukcyjnych i więcej niż 7% wagowo tłuszczów.

Sposób jej wytwarzania obejmuje etapy wprowadzania do wylączarki mieszaniny zawierającej zmielone zboża, źródło cukrów redukcyjnych i źródło tłuszczów w takiej ilości, że produkt końcowy ma zawartość tłuszczów powyżej 7% wagowo, poddawania mieszaniny pieczeniu wytłoczeniowemu w temperaturze powyżej 150°C i pod ciśnieniem powyżej 45 barów, mielenia wytłoczonego produktu i suszenia zmielonego produktu.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) 298453 (22)93 0406 5(51) A23L1/212

- (71) READ-JADA Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowo-Usługowe Sp.z o.o., Bytom
(72) Rasztabiga Roman
(54) Mieszanaka bakaliowa i sposób wytwarzania mieszaneki bakaliowej

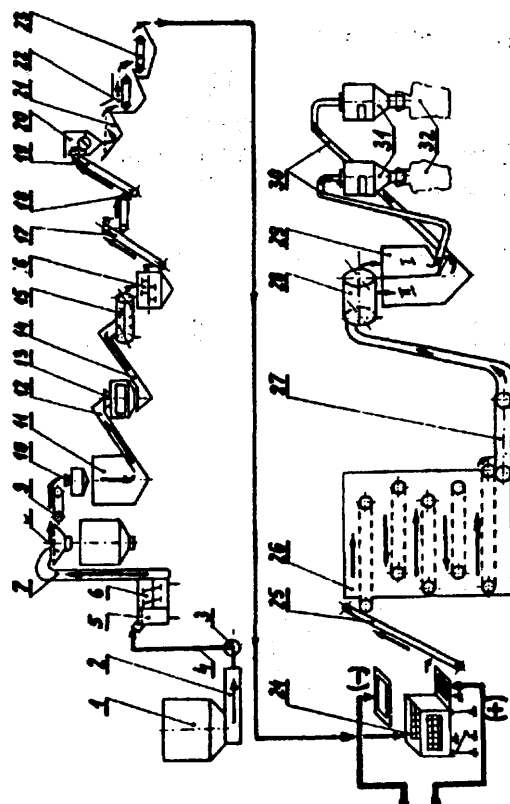
(57) Wynalazek dotyczy mieszaneki bakaliowej, przydatnej jako środek spożywczy i sposobu jej wytwarzania. Mieszanaka zawiera w swym składzie, licząc w procentach wagowych, rodzynki w ilości od 35% do 45%, migdały prażone w ilości od 7% do 15%, orzechy laskowe prażone w ilości od 7% do 15%, orzechy brazylijskie nie prażone w ilości od 10% do 18%, orzechy arachidowe w ilości od 12% do 25% oraz orzechy włoskie nie prażone, suszone, w ilości od 10% do 25%. Sposób charakteryzuje się tym, że migdały praży się w temperaturze od 80°C do 95°C w czasie od 35 do 50 minut orzechy laskowe praży się w temperaturze od 80°C do 92°C w czasie od 30 do 52 minut, orzechy arachidowe praży się w temperaturze od 85°C do 95°C w czasie od 35 do 48 minut, a tak spreparowane składniki miesza się z rodzynkami, orzechami brazylijskimi i z orzechami włoskimi.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 298589 (22)93 0415 5(51) A23L1/216

- (71) Politechnika Białostocka, Białystok
(72) Szorc Jan
(54) Sposób wytwarzania suszu ziemniaczanego oraz linia do realizacji tego sposobu

(57) Krajanka ziemniaczana, po przeprowadzonej obróbce wstępnej, poddawana jest stymulacji elektrycznej prądem o określonych parametrach. Suszenie elektrostymulowanej kostki ziemniaczanej prowadzone jest w suszarce o przeciwprowodowym opływie czynnika suszącego, w trzech kolejno po sobie następujących etapach, w ustalonym zakresie temperatur i czasu zabiegu.



Unia technologiczna posiada zainstalowane urządzenie do elektrostymulacji (24), umieszczone za blanszownikiem (22) i połączone z nim przenośnikiem (23).

(3 zastrzeżenia)

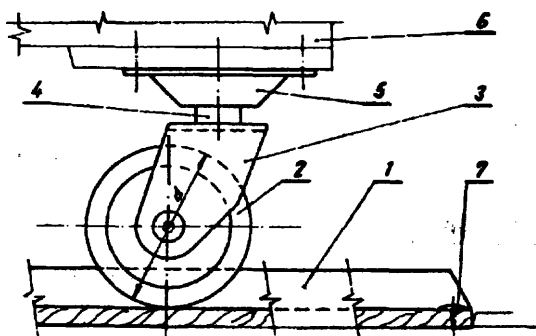
A1 (21) 298414 (22) 93 04 07 5(51) A47B 91/00
B60B 33/00

(75) Koenig Piotr, Katowice

(54) Podstawa nośna mebli

(57) Podstawa nośna mebli charakteryzuje się tym, że koła jezdne (2) są usytuowane w rowkach prowadzących dwóch równoległych poziomych prowadnic (1), przy czym zestawy jezdne są przymocowane dogodnie rozłącznie bezpośrednio i/lub pośrednio do elementów nośnych (stelarzy) mebli szczególnie w postaci belki podporowej (C), płyty pionowej lub poprzecznej albo nóg. Pozioma prowadnica (1) ma postać listwy o podstawie płaskiej oraz ściętych górnych krawędziach podłużnych i poprzecznych, a rowek prowadzący ma głębokość dogodnie 2/3 grubości poziomej prowadnicy (1), a na końcu rowka prowadzącego z obu stron są zainstalowane ograniczniki przejazdu (7) kół jezdnych (2).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 303503 (22) 93 08 30 5(51) A47K13/18

(31) 92 2733 (32) 92 0831 (33) CH

(86) 930830 PCT/CH93/00213

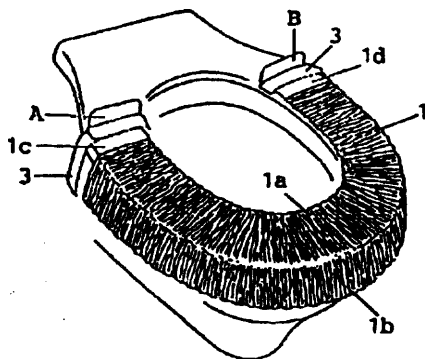
(87) 940317 WO94/05194 PCT Gazette nr 07/94

(71) LIMARK AG, Berno, CH

(72) Schweizer Paul

(54) Nakładka ochronna na siedzenie sedesu kłozetowego

(57) Nakładka ochronna ma podłużną wstęgę (1) nakładaną na siedzenie i wykonaną z cienkiej, giętkiej folii, na przykład z bibulki.



Wstęga (1) w swym kierunku wzdłużnym jest zmarszczona w pakiet i posiada rozrywalną osłonę (3). Osłona wykonana jest z oddzielnej taśmy (3), która obejmuje zmarszczoną wstęgę (1) poprzecznie do jej kierunku wzdłużnego. Przy użyciu osłona rozrywana jest przy częściach skrzydełkowych (A, B) i wstęga (1) zostaje rozciągnięta, przy czym brzeg (1b) samoczynnie przechodzi w położenie odstające od obszaru siedzenia (1a).

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) 298484 (22) 930409 5(51) A61B17/58

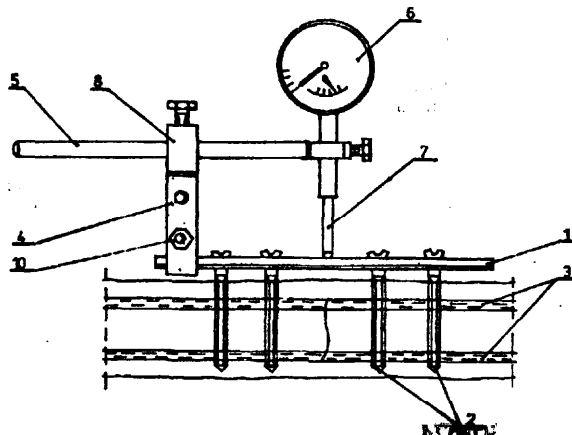
(71) Akademia Medyczna, Wrocław

(72) Sobolewski Roman, Wall Andrzej

(54) Urządzenie do pomiaru postępu zrostu złamania kości

(57) Urządzenie współpracuje z samodociskową płytką (1) zestawu do dociskowego zespinalania kości osteosyntezą zewnętrzną. Składa się ono z uchwytu (4) dostosowanego kształtem i wymiarami do rozłącznego bezluzowego mocowania z samodociskową płytką (1) oraz z przenoszącego ramienia (5), mocowanego w tym uchwycie (4) i z zegarowego czujnika (6), usytuowanego w przenoszącym ramieniu (5). Pomiarowy trzpień (7) czujnika (6) opiera się o środek samodociskowej płytki (1), zeruje czujnik (6) i odczytuje szereg wskazań po kolejnym napinaniu określonej grupy mięśni leczzonej kończyny, uzyskując wykresy służące do oceny stopnia mineralizacji i uprządkowania kostniny w czasie tego leczenia, co pozwala na zobiektywizowanie oceny przebiegu gojenia się złamania.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 302869 (22) 940401 5(51) A61K 7/135

(31) 93 9303994 (32) 93 04 05 (33) FR

(71) L'OREAL, Paryż, FR

(72) Millequant Jean-Marie, Tricaud Caroline, Gaboriaud Anne

(54) Środek, zwłaszcza do rozjaśniania włosów i sposób wytwarzania tego środka

(57) Środek, zwłaszcza do rozjaśniania włosów, w postaci granulatu opartego na nadtlenowych pochodnych, wytwarza się w wyniku granulowania mieszaniny różnych sproszkowanych jego składników za pomocą spoiwa stanowiącego glikol polipropylenowy o masie cząsteczkowej od 200 do 10000, ewentualnie wymieszany z niewielką ilością jednego lub kilku glikoli C2 lub C4 polialkilenowych, przy czym wielkość granulek wynosi od 65 do 800 μm . Sposób wytwarzania polega na tym, że na ruchome złożę mieszaniny sproszkowanych składników natryskuje się spoiwo, po czym usuwa się rozpuszczalnik.

(20 zastrzeżeń)

A1 (21) 302870 (22) 94 04 01 5(51) A61K 7/135

(31) 93 9303995 (32) 93 04 05 (33) FR

(71) L'OREAL, Paryż, FR

(72) Millequant Jean-Marie, Tricaud Caroline, Gaboriaud Anne

(54) Środek, zwłaszcza do rozjaśniania włosów i sposób wytwarzania tego środka

(57) środek do rozjaśniania włosów, w postaci granulatu opartego na nadtlenowych pochodnych, wytwarza się w wyniku granulowania sproszkowanej mieszaniny różnych jego składników za pomocą dwóch spoiw, pierwszego spoiwa wybranego z grupy obejmującej polialkohol winylowy, homo- i kopolimery winylopirolidonu oraz ich mieszaniny i drugiego spoiwa wybranego z grupy obejmującej glikole polialkilenowe, w których grupa alkilowa jest grupą C2 - C4, o masie cząsteczkowej od 200 do 30000, a wielkość cząstek granulatu wynosi od 65 do 800 μ m.

(17 zastrzeżeń)

A1 (21) 298613 (22) 930415 5(51) A61K 35/78

(71) HERBAPOL Wrocławskie Zakłady Zielarskie, Wrocław

(72) Lutomski Jerzy, Górecki Piotr, Drożdżynska Mirosława, Tumanowicz Andrzej, Stankiewicz Julian

(54) Preparat farmaceutyczny

(57) Preparat farmaceutyczny zawiera 45 - 75% etanolowo-wodny ekstrakt z liści babki lancetowatej, ziela dogłedy, owocu dzikiej róży, 20 • 40% etanolowo-wodny ekstrakt z ziela tymianku, wyciąg etanolowy z ziela jeżówki purpurowej oraz koncentrat z owoców czarnej porzeczki w stosunkach wagowych 5:3:2:5, przy czym ilość ich wynosi do 20 części wagowych na 100 części preparatu, a ilość zawartych związków polifenolowych, w przeliczeniu na kwas kawowy, jest nie mniejsza niż 0,04% wagowych w stosunku do ogólnej masy składników. Preparat ma działanie przeciwnowotworowe i podnoszące odporność organizmu.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 302370 (22) 9402 24 5(51) A61K 37/02

(31) 93 044133 (32) 930407 (33) US

(71) Pfizer Inc., Nowy Jork, US

(72) Danley Dennis Edward, Gelfand Robert Alan, Geoghegan Kieran Francis, Kim Yesook, Lambert William Joseph, Qi Hong

(54) Środek do leczenia cukrzycy insulinoniezależnej u ssaków

(57) Opisano sposoby leczenia cukrzycy insulinoniezależnej u ssaków, obejmujące długotrwałe podawanie GLP-1 (7-37) i peptydów pokrewnych. Opisano również preparaty przedłużające działanie tych peptydów.

(14 zastrzeżeń)

A1 (21) 298491 (22) 93 04 13 5(51) A61K 45/06

(71) INTROMEDINTL INC Spółka z o.o., Warszawa

(72) Górski Zbigniew

(54) Środek przeciwbólowy i przeciwgorączkowy

(57) Przedmiotem wynalazku jest środek przeciwbólowy i przeciwgorączkowy, zawierający Paracetamol, Propyfenazon, kofeinę bezwodną oraz inne środki uzupełniające.

Sposób otrzymywania tego środka polega na zmieszaniu 0,20 - 44,4% wagowych Paracetamol, 0,20 - 44,4% wagowych Propyfenazonu, 0,05 - 11,1% wagowych kofeiny bezwodnej i formowaniu z nich oraz ze środków uzupełniających, tabletek.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 298456 (22) 93 04 07 5(51) A61M 1/00

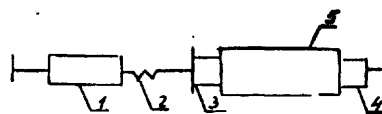
(71) Akademia Medyczna, Łódź

(72) Dec Wacław, Czechowski Bogdan, Kowalski Andrzej

(54) Pompa histeroinfuzyjna do zdalnego podawania środka kontrastowego

(57) Pompa histeroinfuzyjna do zdalnego podawania środka kontrastowego utworzona jest ze strzykawki sterującej (1) połączonej elastycznym węzłem (2) ze strzykawką tłokową (3). Strzykawka tłokowa (3) połączona jest bezpośrednio z przeciwnie do niej umieszczoną strzykawką dawkującą (4). Całość umieszczona jest w korpusie (5).

(1 zastrzeżenie)



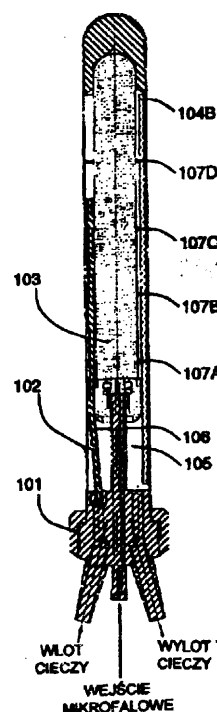
A1 (21) 302949 (22) 940406 5(51) A61N 5/01

(31) 93 044963 (32) 93 04 08 (33) US

(75) Dębicki Piotr, Sopot; Okoniewski Michał, Victoria, CA; Petrovich Zbigniew, Santa Monica, US

(54) Radiator mikrofalowy z układem chłodzącym i regulowaną wiązką kierunkową

(57) Radiator mikrofalowy do leczenia schorzeń prostaty zawiera antenę wydłużoną (103) zanurzoną w cieczy chłodzącej (105) wypełniającej pochwę zewnętrzną układu chłodzącego (102), który jest połączony z częścią zasilającą (101).



W cieczy chłodzącej jest też zanurzony co najmniej jeden metalowy element odbijający o zmiennym położeniu ustalonym przez zestaw podpór.

Charakterystyka promieniowania radiatora jest kształtowana niezależnie w dwu wzajemnie prostopadłych płaszczyznach. Pozwala to na precyzyjne określenie miejsca i objętości nagrzewanego ośrodka otaczającego radiator.

(18 zastrzeżeń)

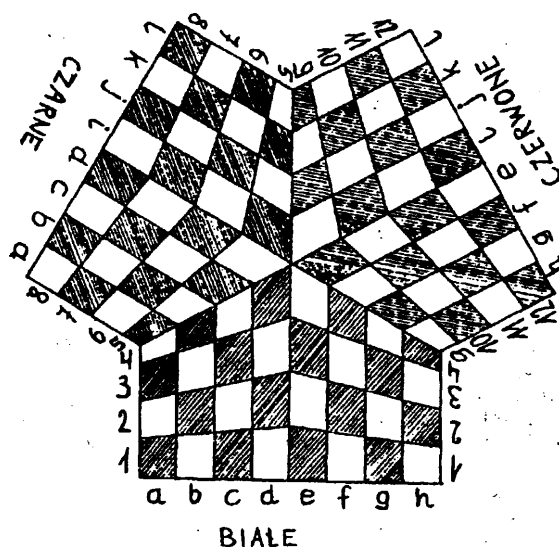
A1 (21) 298604 (22) 93 0415 5(51) A63F 3/02

(75) Filek Tadeusz Jacek, Kraków

(54) Szachownica dla trzech graczy

(57) Szachownica ma kształt dziewięciokąta wyznaczonego przez trzy równej długości proste podstawy (1, 8, 12) i przez prostopadłe do każdej z tych podstaw pary boków, które to boki łączą się z odpowiednimi bokami wychodzącymi z podstaw sąsiednich pod kątem 120°C, przy czym linie wyznaczające kolumny (a-2) są w każdej ze stref równoległe względem siebie a prostopadłe do podstawy.

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE ; TRANSPORT

A1 (21) 298413 (22) 93 04 05 5(51) B01D 27/06

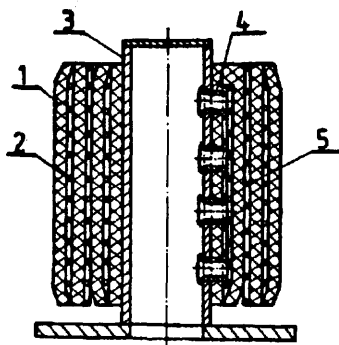
(71) Sadło Jan Stanisław, Wrocław

(72) Sadło Marta

(54) Wkład filtra do płynów

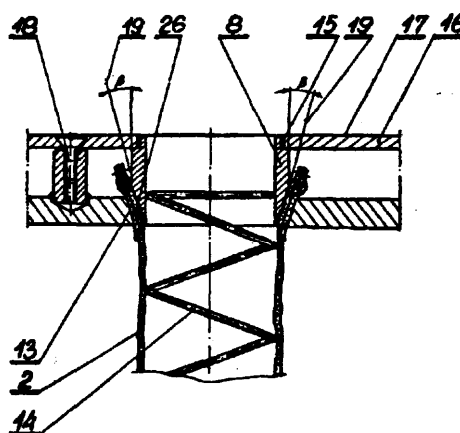
(57) Wkład filtra zawiera materiał filtrujący opięty na elastycznym ruszcie, którego krótszy bok jest doczepiony do perforowanego króćca (3) zbiorczego. Wkład charakteryzuje się tym, że materiał filtrujący stanowi podwójna włóknina filtracyjna (1) o kształcie długiego prostokąta i trwale złączonych brzegach, zawierająca wewnątrz siatkę (2) o różnej grubości boków oczek i przymocowaną do króćca (3) elementami rurowymi. Na włókninie (1) opięta jest siatka (5) o różnej grubości boków oczek.

(5 zastrzeżeń)



tkaninowe przegrody filtracyjne, płytę sitową charakteryzuje się tym, że płyta sitowa ma stożkowe otwory (13), w których są stożkowe wkłady blokujące (8) utrzymujące elementy filtracyjne i mają płytę dociskową (16). Stożkowe otwory (13) i stożkowe wkłady blokujące (8) mają tworzącą stożka (19) pochyloną pod kątem do 25 stopni, przy korzystnym pochyleniu wynoszącym 15 stopni. Płyta dociskowa (16) stanowi górny element płyty sitowej i jest zaopatrzona w płaską powierzchnię ślizgową (17).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 298451 (22) 93 0406 5(51) B01D 46/04

(75) Krajewski Jan, Kraków

(54) Urządzenie do regeneracji elementów filtracyjnych

(57) Urządzenie mające komorę ssącą ruchomą komorę tłoczną i zbiornik zanieczyszczeń, charakteryzuje się tym, że ruchoma regeneracyjna komora tłoczna (13) zasilana zespołem uzdatniania powietrza (10) ma sekcje rozdzielcze (14) zaopa-

A1 (21) 298482 (22) 93 0409 5(51) B01D 46/02

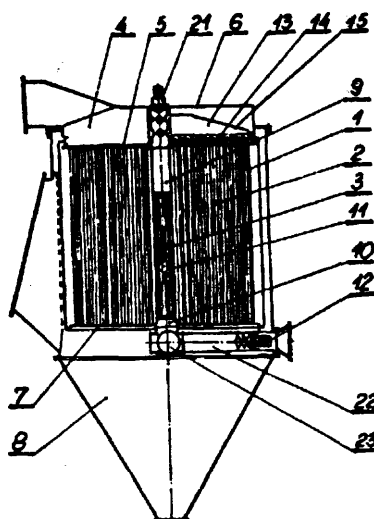
(75) Krajewski Jan, Kraków

(54) Filtr workowy

(57) Filtr przeznaczony do oczyszczania powietrza lub gazów przemysłowych z zanieczyszczeń stałych, zaopatrzony w

trzon« w przysłony współpracujące z odpowiednimi wkładkami filtracyjnymi (2). Zespół uzdatniania powietrza (10) ma grzejniki (11).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 298606 (22)930415 5(51) B01F 7/00

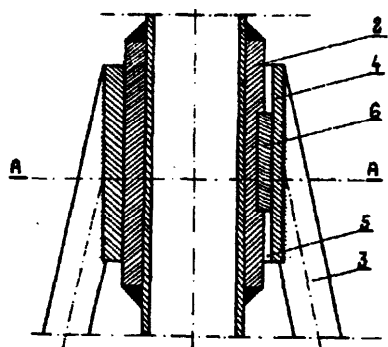
(71) BLACHOWNIA Zakłady Chemiczne,
Kędzierzyn-Koźle

(72) Gałoński Roman, Taczalska Wanda, Tworek
Józef

(54) Mieszadło

(57) Przedmiotem wynalazku jest mieszadło, którego łopatki wirnika połączone są prowadnicami (3) z pierścieniem mocującym (2), na którym osadzone są dwie tuleje, z tego jedna ma wycięcie na wpust (6) tulei mocującej prowadnice.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 302764 (22)940324 5(51) B01J 6/00
F27B9/26

(31) 93 4310937 (32)93 0402 (33) DE
94 4400692 120194 DE

(71) Vogel und Noot Industrieanlagenbau
Gesellschaft mbH, Graz, AT

(72) Eustacchio Claudio

(54) Sposób suszenia i wypalania kształtek
cegłanych oraz wkładka do przeprowadzania
suszenia i wypalania kształtek ceglanych

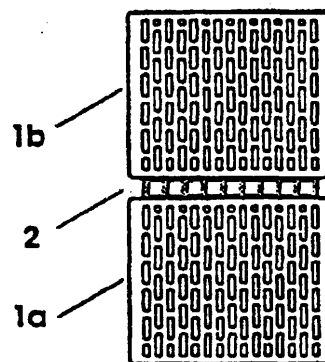
(57) Wynalazek dotyczy sposobu suszenia i wypalania kształtek ceglanych w jednej operacji, w którym kształtki ceglane po

prasowaniu mokre ustawia się na wózku rusztowym i na koniec transportuje do pieca susząco wypalającego.

Według wynalazku sposób ten, dla umożliwienia ekonomicznego suszenia i wypalania kształtek ceglanych o dużych wymiarach po procesie miękkiego sprasowywania polega na tym, że kształtki ceglane ustawia się w wielu warstwach (1 a, 1 b) na wózku rusztowym i rozdziela się pojedyncze warstwy od siebie za pomocą wkładek (2). Dzięki temu zapewnia się równomierne przewietrzanie zwróconych do siebie powierzchni przylegania

Wynalazek dotyczy także wkładki do przeprowadzania suszenia i wypalania kształtek ceglanych, która jest wykonana w postaci pręta o prostokątnym, korzystnie kwadratowym przekroju poprzecznym i długości mniejszej od szerokości powierzchni przylegania kształtek ceglanych.

(16 zastrzeżeń)



A1 (21) 298632 (22)93 0416 5(51) B01J 20/30

(71) Towarzystwo Wolnej Wszechnicy Polskiej
Zarząd Główny, Warszawa; Lipowski
Mikołaj Ł., Warszawa; Słomkiewicz Piotr M.,
Kielce; Zdenkowski Jan A, Kielce

(72) Lipowski Mikołaj Ł., Słomkiewicz Piotr M.,
Zdenkowski Jan A

(54) Sposób wytwarzania sorbentów mineralnych
o wysokiej odporności mechanicznej na
ścieranie, stosowanych w absorberach
ciśnieniowych i fluidalnych

(57) Sposób polega na tym, że poddaje się trawieniu surową zwietrzelinę bazaltową o granulacji od 0,5 do 1,02 mm, w 20% technicznym kwasie siarkowym w reaktorze szklanym i ogrzewaniu przez 2400 s w temp. 313 K, oddziela się ług poreakcyjny, ponownie zadaje się ziarnisty produkt kwasem siarkowym o stężeniu 60% i trawi przez 3600 s w temp. 393 K, następnie oddziela się ług poreakcyjny, przemywa wodą produkt ziarnisty do pH 5,0-6,0 (korzystnie 5,5), suszy, praży w piecu obrotowym 14400 s w temp. 673 K (± 5 K). Ziarnisty produkt można modyfikować. Sorbenty te mogą być stosowane jako pochłaniacze par rozpuszczalników organicznych, a szczególnie toksycznych jednopierścieniowych węglowodorów aromatycznych i chloropochodnych metanu i etanu.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 298434 (22)930406 5(51) B01J 27/10
B01J 31/02

(71) BLACHOWNIA Zakłady Chemiczne,
Kędzierzyn-Koźle

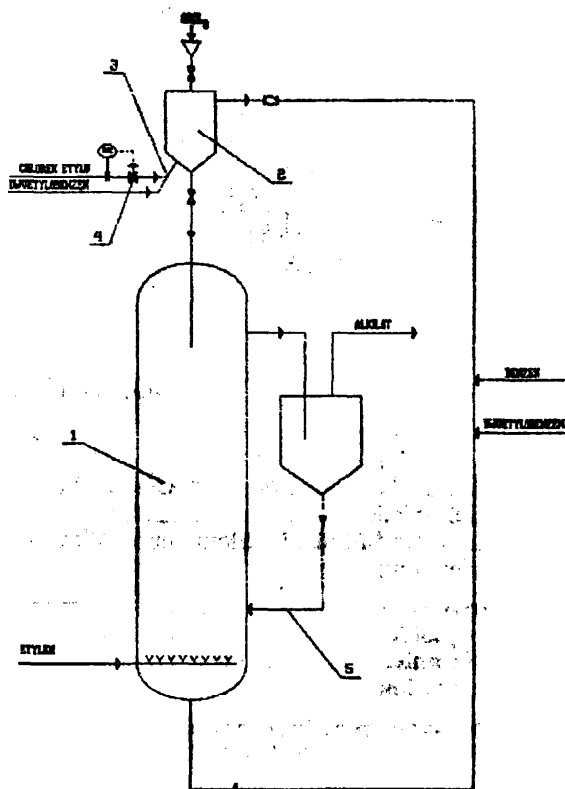
(72) Kaliński Kazimierz, Niedziela Jan, Demitrow
Andrzej, Mierziński Andrzej, Kociel
Władysław, Wróbel Józef, Zowade Tadeusz

(54) Sposób wytwarzania kompleksu katalitycznego w procesie alkilacji i węglowodorów olefinami oraz urządzenie do wytwarzania kompleksu katalitycznego w procesie alkilacji węglowodorów olefinami

(57) Przedmiotem wynalazku Jest sposób i urządzenie do wytwarzania i dozowania kompleksu katalitycznego w procesie alkilacji węglowodorów olefinami, przy użyciu chlorku glinu i chlorku etylu.

Sposób według wynalazku polega na okresowym napełnianiu dozownika (2) kompleksu chlorkiem glinu, a z dołu dozownika doprowadza się w sposób ciągły frakcję dwuetylo-benzenową, proporcjonalnie do dozowanej, ściśle mierzonej ilości chlorku etylu. Ilość chlorku etylu dobiera się w zależności od obciążenia aikilatrcra, co powoduje tworzenie określonej ilości kompleksu katalitycznego, który przelewem splywa grawitacyjnie do al ki lator a (1). Z dołu al ki lator a jest doprowadzenie (5) cyrkulującego kompleksu.

(2 zastrzeżenia)



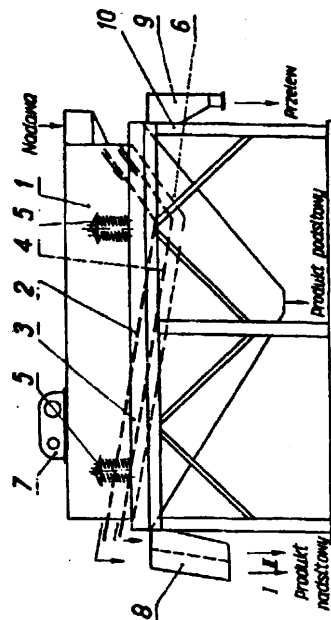
A1 (21) 298395 (22)93 04 06 5(51) B03B 5/04

- (71) Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego, Warszawa
(72) Sokołowski Maciej, Mazela Adam, Górski Zbigniew, Szumiełowicz Robert, Stankiewicz Jarosław, Nowak Marek

(54) Urządzenie przesiewające i płuczące

(57) Urządzenie zapewnia rozdzielanie materiałów ziarnistych na trąckie o różnych wymiarach ziaren i ich oczyszczanie z materiałów kleistych i pylistych. Urządzenie charakteryzuje się tym, że elementy układu (3) sitowego częściowo zanurzonego w cieczy, w czasie drgań poruszają się po torach zbliżonych do elips, a układ (3) sitowy wyposażony jest w co najmniej dwa pokłady sitowe.

(2 zastrzeżenia)

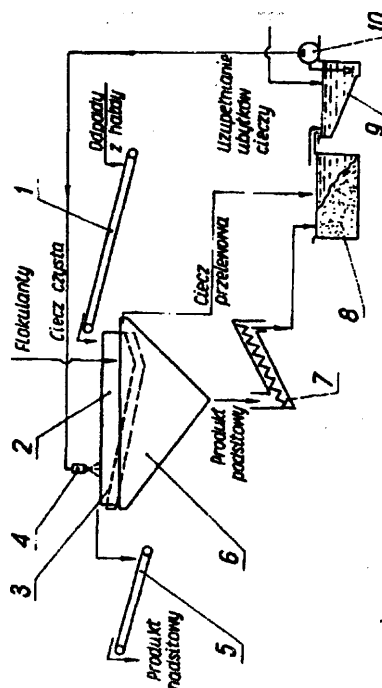


A1 (21) 298396 (22)930406 5(51) B03B 5/68

- (71) Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego, Warszawa
(72) Sokołowski Maciej, Mazela Adam, Ciechański Stanisław, Górski Zbigniew
(54) Sposób przesiewania i płukania materiałów ziarnistych, zwłaszcza utylizacji hałd odpadów w górnictwie skalnym

(57) Sposób polega na zastosowaniu dysz (4) natryskowych, przez które zasila się w czystą ciecz urządzenie (2) przesiewające i płuczające materiały ziarniste pod lustrem cieczy, kierujących strumienie cieczy na materiały nadsztywne wynurzające się z cieczy oraz umieszczeniu przenośnika (7) wybierającego zagęszczone materiały podsztowe, pod zbiornikiem (6) urządzenia (2).

(3 zastrzeżenia)



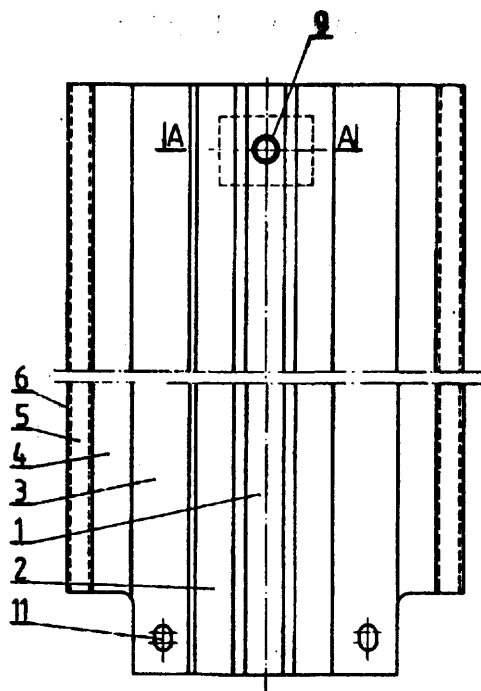
A1 (21) 298621 (22)930416 5(51) B03C 3/40

(71) ELWO Fabryka Elektrofiltrów Spółka z o.o.,
Pszczyna(72) Bartosik Jerzy, Jureczko Brunon, Miczek
Ludwik, Rygula Czesław, Wojtyła Andrzej,
Wrona Franciszek(54) Elektroda zbiorcza i bateria elektrod
zbiorczych odpylacza elektrostatycznego

(57) Elektroda zbiorcza charakteryzuje się tym, że podstawowa płaszczyzna zbiorcza mająca w środku napaemianlego wytoczone usztywnienie środkowe (1) oraz usztywnienia przyśrodkowe C) przesunięte w stosunku do osi poprzecznej płaszczyzny elektrody dogodnie na odległość pięciu grubości blachy, z której wykonana jest elektroda zbiorcza, posiada dogodnie w górnej części usztywnienia środkowego (1) zabudowaną co najmniej jedną rurę nośną (9), podczas gdy w dolnej części na krawędziach z obu stron ma wycięte usztywnienia skrajne, a w osiach pionowych dwu odcinków równoległych (5) są usytuowane otwory owalne (11), przy czym odcinek równoległy usztywnienia środkowego (1) oraz odcinki pionowe (6) usztywnienia skrajnego wynoszą korzystnie 10,4% szerokości profilu elektrody zbiorczej.

Bateria elektrod zbiorczych charakteryzuje się tym, że w belce nośnej w dolnym rzędzie otworów na tulejach dystansowych zawieszono są rury nośne (9) elektrod zbiorczych, a całość jest skręcona śrubami, podczas gdy na wewnętrznych czolach elektrod zbiorczych zamocowany jest jeden lub kilka przewodników obejmujących jedno skrajne usztywnienie elektrod zbiorczych, a otwory owalne (11) elektrod zbiorczych połączone są za pomocą łączników dających sztywne zespolenie elektrody zbiorczej z drągiem strzępującym, mającym na jednym końcu kowadełko zaopatrzone na wystającej części drąga strzępującego oraz zainstalowane w rzędzie elektrody zbiorczej w trzonek zachodzący za korpus drąga strzępującego.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 303343 (22)930819 5(51) B05B 11/00

(31) 92 2609

(32) 92 08 21

(33) CH

(86) 93 0819 PCT/CH93AX)210

(87) 94 0303 WO94/04280 PCT Gazette nr 06/94

(71) C WS INTERNATIONAL AG, Baar, CH

(72) Bau mann Manfred

(54) Dozownik rozpylający ciecz do odświeżania
pomieszczeń i jego korzystne zastosowanie

(57) Ujawnione zostało urządzenie (1), które za pomocą regulowanej dźwigni wzwalającej (60) z rolką poślizgową (61), uruchamia dźwignię wychylną (10) w kierunku ruchu wskazówek zegara.

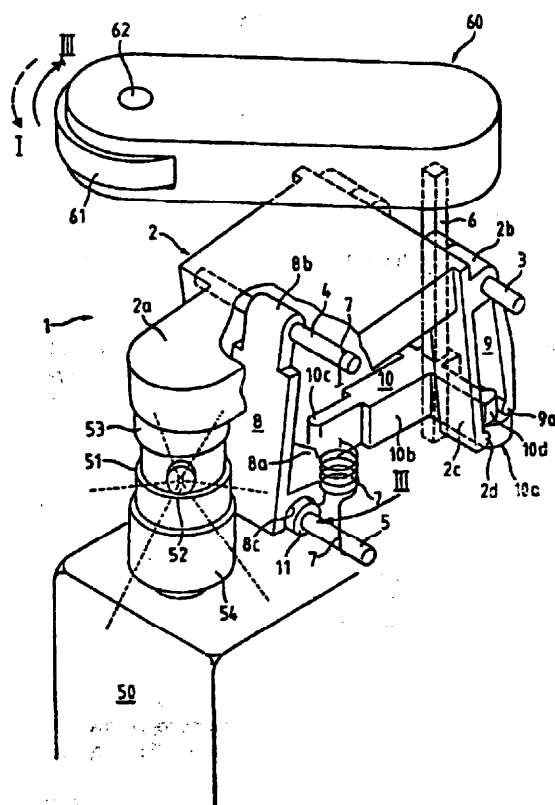
Wahacz wyzwalaający (8) za pośrednictwem swego kuliaka (8a) zostaje wyciśnięty ze swego położenia spoczynkowego przez dźwignię wychylną (10).

Znajdujący się pod działaniem sprężyny (7) kątowny wahacz (2) uderza swą częścią młotkową (2a) w dozownik (50) wyposażony w konwencjonalną pompę rozpylającą i powoduje tym pożądane rozpylanie.

Gotowość do pracy dozownika rozpylającego (1) tworzy się przez uruchomienie dźwigni w kierunku i przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.

Różne odmiany wykonania dźwigni wzwalającej (60) pozwalają na taką zabudowę dozownika rozpylającego, że prawie we wszystkich możliwych położeniach montażowych powoduje on opóźnione rozpylanie bez narażania osób znajdujących się w pomieszczeniu na opryskanie.

(15 zastrzeżeń)

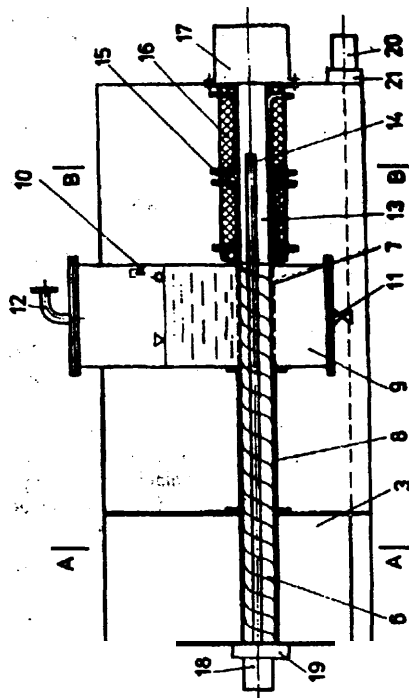
A1 (21) 298608 (22)930415 5(51) B09B 3AX
F23G5/00(75) Wiśniewski Władysław, Gdynia; Piotrowski
Jan, Gdynia

(54) Urządzenie do utylizacji śmieci

(57) W urządzeniu następuje zamiana odpadów organicznych na gaz i węgiel aktywny.

Urządzenie wyposażone jest w rurowy piec elektryczny (13) zakończony wymiennym pojemnikiem węgla aktywnego (17), sortownicę (3) z podwójnym dnem i umieszczonymi w nim dwoma szeregowo ustawionymi wentylatorami, podajnik ślimakowy (6) oraz w wodny zbiornik gazu (9).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 303017 (22)940414 5(51) B22D11/06
(31)93 9304384 (32)930414 (33) FR

(71) USINOR SACILOR (Société Anonyme),
Puteaux, FR; THYSSEN STAHL
AKTIENGESELLSCHAFT, Duisburg, DE

(72) Legrand Hugues, Mazodier Francois

(54) Układ do szybkiej wymiany i ustalania
położenia bocznej ścianki urządzenia do
odlewnia ciągłego wyrobu metalowego

(57) Urządzenie do odlewania ciągłego posiada dwa walce wirujące w przeciwnych kierunkach (1,2), o równoległych osiach, usytuowane naprzeciwko siebie w pewnym oddaleniu, do których końców dociśnięte są osiowo boczne ścianki (5a) w sposób ograniczający przestrzeń odlewniczą (3) między cylindrami. Układ do szybkiej wymiany bocznej ścianki (5a) składa się z bębna (14) wyposażonego w środki mocujące dla co najmniej dwóch bocznych ścianek (5) w położeniach rozmieszczonych wokół osi bębna i przesuniętych względem siebie o ustalony kąt obrotu. Środki obrotowego przemieszczania bębna o skok, którego wielkość odpowiada określonemu kątowi obrotu pozwalają przemieszczać wymienianą boczną ściankę (5b) z położenia oczekiwania do położenia zajmowanego przez roboczą ściankę (5a), która ma być poddana wymianie. Bęben może być osadzony obrotowo na osi pionowej lub osi poziomej. Układ może także posiadać środki grzewcze dla wstępnego nagrzewania bocznej ścianki (5b) w położeniu oczekiwania

(10zastrzeżeń)

A1 (21) 302994 (22)940411 5(51) B09B 3/00

(75) Chudák Ryszard, Poznań

(54) Sposób utylizacji lamp wyladowczych oraz
układ do realizacji tego sposobu

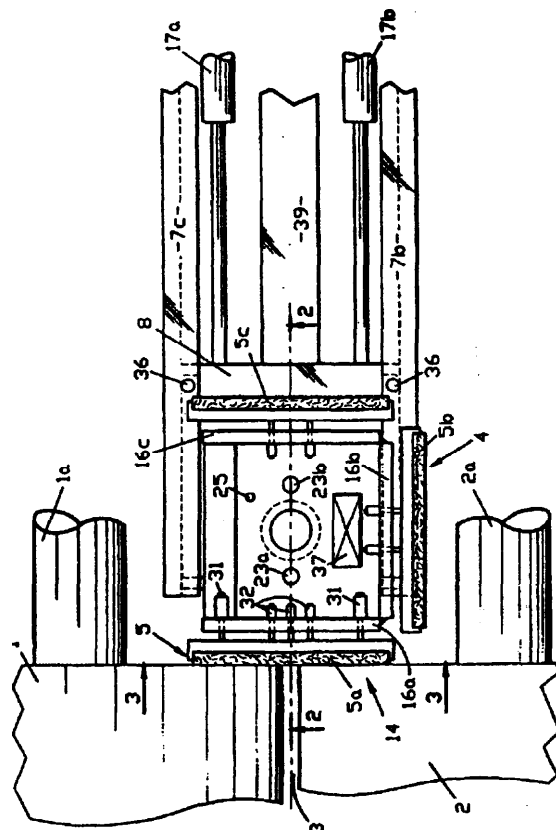
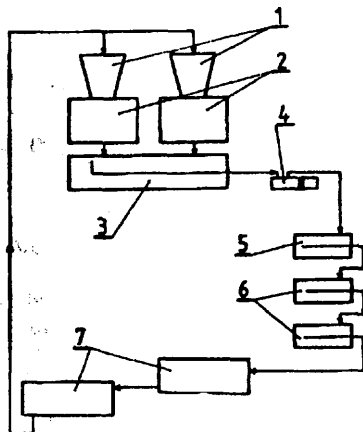
(57) Sposób utylizacji lamp wyladowczych, zwłaszcza lamp zawierających rtęć, w którym lampy rozdrabnia się, polega na tym, że kruszywo z rozdrobnionych lamp poddaje się płukaniu wodą, a następnie z wody tej oddziela się zanieczyszczenia i zwraca do ponownego obiegu.

Woda płuczka porcję kruszywa zmienia się trzykrotnie co 15-20 min., przy czym oddzielanie zanieczyszczeń odbywa się na drodze wielostopniowej, korzystnie trójstopniowej filtracji, a woda podawana jest do filtracji pod ciśnieniem.

Układ ma co najmniej jeden rozdrabniacz (1) związany z płuczającym mieszalnikiem kruszywa (2), a ten połączony jest ze zbiornikiem wody zanieczyszczonej (3), który poprzez pompę (4) łączy się z układem filtrującym (5,6) związanym z kolei poprzez zbiorniki wyrównawcze wody czystej (7) z rozdrabniaczami (1).

Układ filtrujący składa się z co najmniej jednego mechanicznego filtra sznurowego (5) oraz co najmniej jednego, a korzystnie dwóch filtrów mechaniczno-węglowych (6), przy czym filtry te są połączone szeregowo.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 299540 (22)93 0701 5(51) B23B 5/28
(31) 93 93105556 (32) 93 04 03 (33) EP

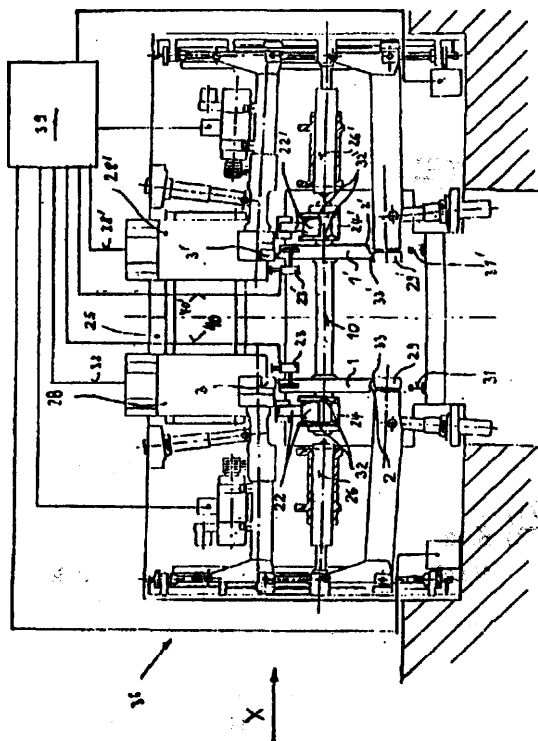
(71) Wilhelm Hegenscheidt Gesellschaft mbH,
Erkelenz, DE

(72) Heimann Alfred

- (54) Sposób reprofilowania złożonych z powierzchni bieżnej i powierzchni obrzeża profili kół szynowych zestawów kołowych oraz tokarka do reprofilowania takich profili kół

(57) Wynalazek dotyczy sposobu reprofilowania złożonych z powierzchni bieżnej i powierzchni obrzeża, powierzchni profili kół szynowych zestawów kołowych napędzanych obrotowo wokół osi środkowej przez toczenie, przy czym na powierzchniach profili kół wytwarza się przez toczenie powierzchnię pomiarową, po czym po zmierzeniu średnic powierzchni pomiarowych narzędzia tokarskie przestawia się w stosunku do osi środkowej w zależności od wyniku tego pomiaru i od głębokości zużycia mierzonej prostopadłe do osi środkowej tak, że po zakończeniu reprofilowania na reprofilowanym zestawie kołowym powstają nowe profile o jednakowej średnicy. Aby przy takich maszynach uniknąć wwałowywania wiórów podczas obróbki oraz demon-tażu skrzyń maźnicowych, zaproponowano, by reprofilowany zestaw kołowy (10) był przyjmowany i mocowany dla napędu poprzez skrzynie maźnicowe (24,24') i był napędzany obrotowo przez przynajmniej jedną rolkę ciemą (3, 3'), przy czym reprofilowanie nowych profili przeprowadzane jest najpierw na zewnątrz powierzchni styku rolki ciemnej z kołem, a potem w pozostałej części profilu.

(15 zastrzeżeń)

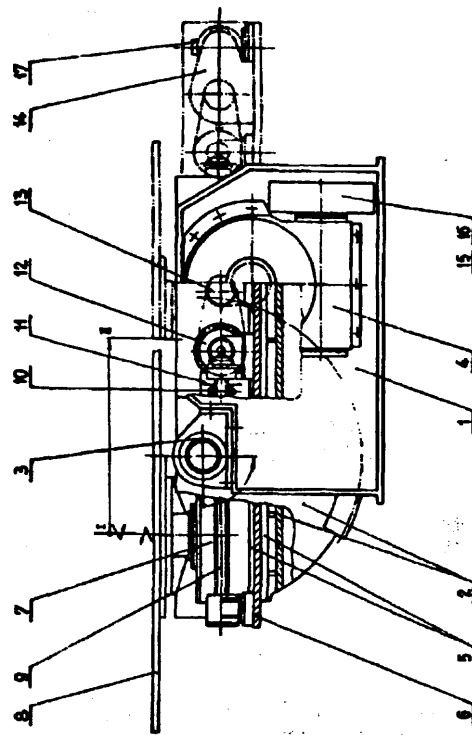


A1 (21) 298477 (22) 93 04 08 5(51) B23K 37/04

- (71) GLINIK S.A. Fabryka Maszyn, Gorlice
(72) Basista Władysław, Grądzki Jan
(54) Manipulator spawalniczy

(57) Manipulator spawalniczy ma stół (8) obrotowy, umieszczony na płycie (6) przesuwnej połączonej przez mechanizm (9) przesuwu z kołyską (2) wychylną. Płyta (6) przesuwna jest umieszczona na prowadnikach (5) kołyski (2) wychylnej i ma zamocowany jeden koniec mechanizmu (9) przesuwu, natomiast drugi koniec jest zamocowany do kołyski (2) wychylnej.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 302832 (22)940329 5(51) B23P13/00

(31) 93 4311151 (32) 93 04 05 (33) DE

- (71) Thyssen Stahl AG, Duisburg, DE
(72) Boiling Fritz, Böttcher Andreas, Espenhahn
Manfred, Holzappel Christof

- (54) Sposób wytwarzania blach elektrotechnicznych o zorientowanym ziarnie i blacha elektrotechniczna o zorientowanym ziarnie

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania blach elektrotechnicznych o zorientowanym ziarnie o grubości końcowej pasa w zakresie od 0,1 do 0,5 mm, przy którym otrzymane za pomocą odlewania ciągłego lub taśmowego wlewki płaskie, zawierające ponad 0,005%, korzystnie od 0,02 do 0,10% C, 2,5 do 6,5% Si i 0,03 do 0,15% Mn, najpierw przy obniżonej temperaturze wygrzewa się, w jednym lub dwóch stopniach i na zakończenie walcuje się na gorąco do końcowej grubości gorącej taśmy, wstępnie i na gotowo, w końcu, walcowaną na gorąco do grubości końcowej taśmy, wywarza się i przyspieszają ochładza oraz w stopniu walcowania na zimno, lub w kilku stopniach walcowania na zimno, walcuje się do grubości końcowej i walcowane na zimno taśmy poddaje się wyżarzaniu rekrytalizacyjnemu w atmosferze zawierającej wilgotny H₂ i H₂, z jednoczesnym odwęglaniem, nanoszeniu zawierającego zasadniczo MgO środka oddzielającego, obustronnie na powierzchnie zimnej taśmy, wyżarzaniu wysokotemperaturowemu i w końcu wyżarzaniu ostatecznemu z powlekaniami izolacją.

Sposób charakteryzuje się tym, że 1) wlewki płaskie zawierają dodatkowo więcej niż 0,010 do 0,050% S, 0,010 do maksymalnie 0,035% Al, 0,0045 do 0,0120% N, 0,020 do 0,300% Cu, resztę Fe włącznie z zanieczyszczeniami, 2) wytworzone wlewki płaskie, przed walcowaniem na gorąco, wygrzewa się w temperaturze mniejszej niż temperatura rozpuszczalności Ti dla siarczków manganu, zależnie od każdorazowej zawartości Si i większej niż temperatura rozpuszczalności T₂ dla siarczków miedzi, zależnie od każdorazowej zawartości Si, 3) wygrzane wlewki płaskie następnie walcuje się na gorąco do grubości pośredniej i w końcu bezpośredniego walcuje się na gorąco na gotowo z temperaturą wsadu co najmniej 960°C i z temperaturą

wakowania końcowego w zakresie od 880°C do 1000±0, aż gorąca taśma będzie miała końcową grubość 1,5 do 7 mm, do dla wytrącenia azotu w ilości co najmniej 60% całkowitej zawartości azotu jako grubych cząstek AlN, 4) walcowane na gorąco taśmy w końcu wyżarza się przez 100 do 600 s w temperaturze w zakresie od 880°C do 1150°C, a potem ochładza z szybkością 15 K/s, dla wytrącenia azotu w maksymalnie możliwej ilości z całkowitej zawartości azotu jako grubych lub drobnych cząstek AlN i dla wytrącenia drobnych cząstek siarczku miedzi. Błacha elektrotechniczna według wynalazku charakteryzuje się tym, że po wyżarzaniu walcowanej na gorąco taśmy występuje więcej niż 60% cząstek siarczku miedzi jako inhibitora.

(20 zastrzeżeń)

A1 (21) 303157 (22) 94 04 22 5(51) B23P 13/02

(71) POL-AM-PACK S.A., Brzesko

(72) Podgórski Dariusz, Bocian Janusz, Cader Jerzy

(54) Sposób i urządzenie do zawijania metalowych powierzchni cylindrycznych, zwłaszcza pierścieni do pudełek

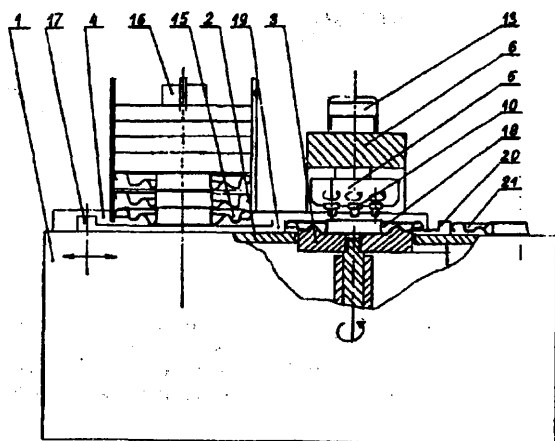
(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie łagodnego kształtowania krawędzi zawijanych kołnierzy metalowych powierzchni cylindrycznych, zwłaszcza pierścieni do pudełek oraz uzyskania kołnierza o zamkniętym profilu bez ostrych krawędzi.

Sposób zawijania krawędzi metalowych powierzchni cylindrycznych polega na nakładaniu kształtowanej powierzchni na głowicę kształtującą przy jednoczesnym wirowaniu tych elementów względem siebie.

Urządzenie do zawijania krawędzi metalowych powierzchni cylindrycznych posiada korpus (1) ze stołem (2), w którym znajduje się stopka (3), oraz mechanizm do przesuwania pierścieni (15), (18), (21), a pod stołem (2) mechanizm napędowy. Nad stołem (2) przymocowana jest głowica (5) kształtująca zaopatrzona w zespół rolek (10).

Stopka (3) jest napędzana i wykonuje jednocześnie ruch obrotowy i posuwisto-zwrotny zsynchronizowany z ruchem listew (4) przesuwających obrabiane elementy. Odległość głowicy (5) od stołu (2) ustala się śrubą (13). W głowicy (5) i stopce (3) są wykonane precyzyjne gniazda, w które w czasie montażu wkłada się sworzeń ustalający zapewniający dokładne ustawienie tych elementów.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 298408 (22) 93 0405 5(51) B23P 19AM

(71) Politechnika Krakowska im. T. Kościuszki, Kraków

(72) Sroka Lesław, Nowakowski Zygmunt

(54) Urządzenie do demontażu zderzaków pojazdów szynowych

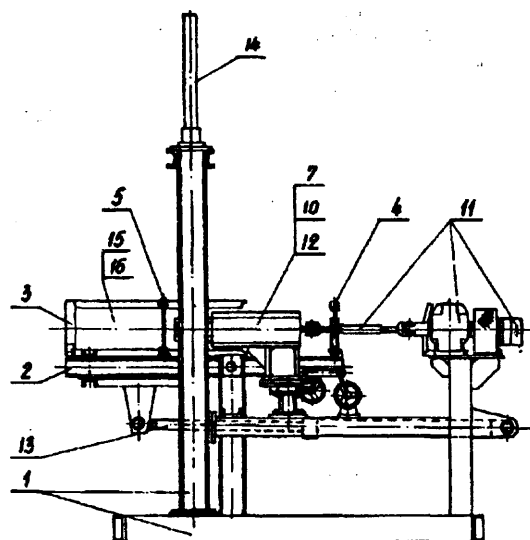
(57) Urządzenie ma konstrukcję wsporczą (1) z ramą pionową o układzie bramkowym, na której zamocowany jest silownik wypychający (14).

Poziomo rozbudowana część konstrukcji wsporczej (1) ustala położenie mechanizmu odkręcania śrub pokrywy zderzaka, złożonego z belki obrotowej (2) oraz zamocowanych na jej końcach zacisku zderzaka (4) i ramy przesuwnej (3) oraz uchwytów (7) lewego i prawego umieszczonych w układzie suportowym zespołów przesuwu wzdłużnego i poprzecznego.

Każdy z uchwytów (7) zawiera współosiowo i przeciwnie zamocowane hydrauliczny siłownik zaciskający (12) oraz odkręta (10), połączony z napędem (11) od silnika hydraulicznego.

Na ramie przesuwnej (3) w zacisku (5) umieszczony jest kosz (15) na sprężynę zderzaka. Rama przesuwna (3) połączona jest z siłownikiem obracającym (13).

(4 zastrzeżenia)



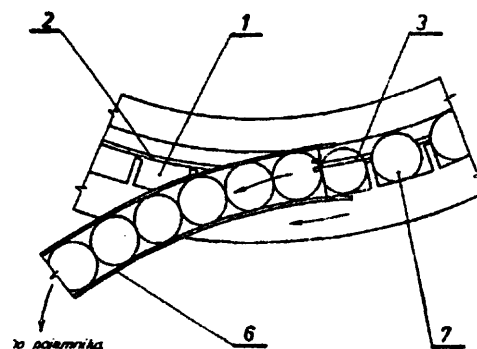
A1 (21) 299891 (22) 93 0617 5(51) B23Q 7/04

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin

(72) Konfisz Janusz, Frąckowiak Piotr

(54) Mechanizm do usuwania małych płaskich przedmiotów obrabianych z gniazd obrotowego stołu obrabiarki

(57) Mechanizm przeznaczony jest do szlifierek do wie'kose-ryjnej i masowej obróbki przedmiotów z ceramiki elektronicznej i konstrukcyjnej. Przedmioty takie są podczas obróbki ustalone w otwartych gniazdach stołu i szlifowane są czołem ściernicy.



Mechanizm ma nieruchomy pazur (3), którego klinowe ostrze umieszczone jest w rowku (2) biegnącym wzdłuż obróbkowych gniazd (1) stołu, nieco poniżej dna tych gniazd, przy czym pazur ten stanowi zakończenie nieruchomej wznoszącej się rynny (6), której drugi koniec stanowi wylot i znajduje się nad otworem pojemnika umieszczonego obok stołu.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 298610 (22)930415 5(51) B25B 27/00

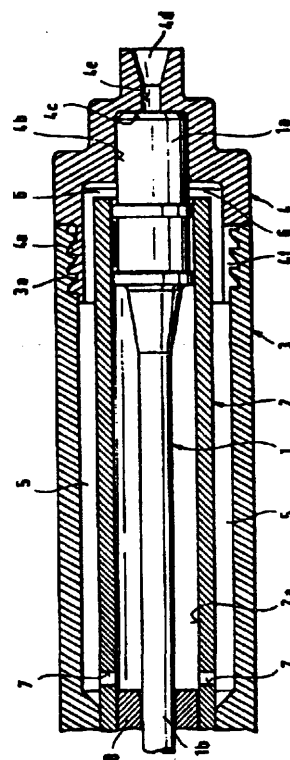
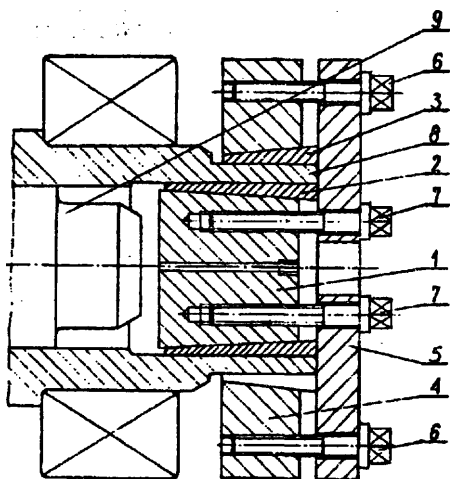
(71) ADAMÓW Kopalnia Węgla Brunatnego,
Turek

(72) Wiatrowski Zygfryd

(54) Przyrząd hydrauliczny do demontażu
połączeń pasowanych

(57) Przyrząd wyposażony jest w pokrywę (1) przylegającą do stożkowej tułi zaciskowej (2) usytuowanej wewnątrz demontowanej tulei (8) osadzonej nawale (9), zaś na zewnątrz demontowana tuleja (8) ma nasadzony pierścień zaciskowy (3) przylegający swą zewnętrzną stożkową powierzchnią do tarczy (4). Pokrywa (1) i tarcza (4) przyciągane śrubami (6 i 7) do płyty oporowej (5) zaciskają się na powierzchniach stożkowych dając sprężenie cierne między elementami przyrządu, a demontowaną tuleją (8). Sprężenie to powoduje, że medium tłoczone pod ciśnieniem przez pokrywę (1) do uszczelnionego wnętrza demontowanej tulei (8) powoduje wypychanie z niej wału (9).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 298496 (22)93 0414 5(51) B28B 5/18

(71) Instytut Mechanizacji Budownictwa i
Górnictwa Skalnego, Warszawa

(72) Rozbiewski Adam

(54) Podparcie mieszalnika betoniarki
wolnospadowej - nawrotnej

(57) Podparcie mieszalnika charakteryzuje się tym, że mieszalnik (1) betoniarki wolnospadowej o osi poziomej ma zamocowane walcowe koło zębate (2), którego boczne powierzchnie mają dwie bieżnie odpowiednio wyprofilowane. Bieżnie koła zębatego (2) podparte są symetrycznie na rolkach podporowych (3) i jednej rolce regulacyjnej górnej. Bieżnie rolek są o profilu stożkowym, a w środkowej części między bieżniami rolki mają wybrania w kształcie korony koła zębatego (2). Profil bieżni rolek podporowych (3) i rolki regulacyjnej jest taki sam jak profil bieżni koła zębatego (2).

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 303029 (22)94 0415 5(51) B25C1/10

(31) 93 4312567 (32)93 0417 (33) DE

(71) Hilti Aktiengesellschaft, Schaan, LI

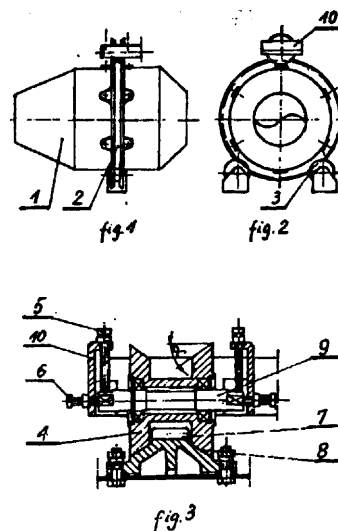
(72) Jochum Peter

(54) Przyrząd do osadzania napędzany siłą
prochu

(57) Przyrząd do osadzania wykorzystuje cofanie tłoka działającego przy wykorzystaniu sprężonego gazu napędowego.

W tym celu gazy napędowe docierają z otworu (8) przez kanał (5) do otworu prowadzącego (2a) w przewodnicy tokowej (2). Tłok (1) jest napędzany przez sprężone gazy napędowe ze swojego przedniego położenia końcowego do tylnego położenia wyjściowego, aż on dojdzie do styku do dna (4c) nośnika ładunków (4). Ody Kół (1) zajął położenie stanu nieruchomego, to nośnik ładunków (4) przesuwany jest ograniczenie przeciw kierunkowi osadzania. W tym celu nośnik ładunków (4) jest połączony z częścią (3) obudowy poprzez gwint (3a, 4a) w kształcie zębów piły, mający luz.

(8 zastrzeżeń)



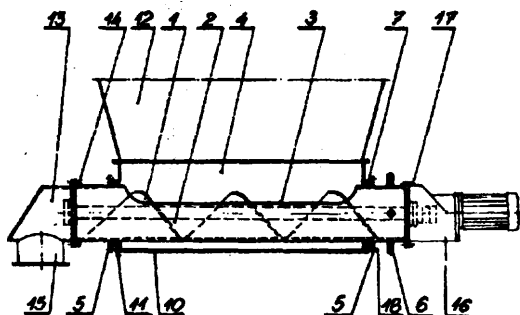
A1 (21) 298452 (22)93 0406 5(51) B28B 13A)2
B28C7/04

(75) Krajewski Jan, Kraków

(54) Podajnik tworzyw sypkich i pyłących

(57) Podajnik charakteryzuje się tym, że człon roboczy (1) ma obrotową obudowę (2) osadzoną w leju (4) i zaopatrzoną w rygle. Rygle mają regulacyjne zacieki.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 298439 (22)93 0408 5(51) B28C 5/08

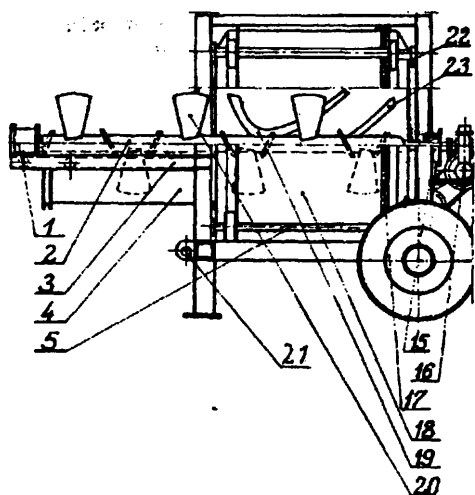
(75) Nawarro Lucjan, Jędrzejów

(54) Betoniarka wolnospadowa planetarna

(57) Betoniarka ma w ramie na obrotowych rolkach zamontowany zewnętrzny bęben (18) napędzany silnikiem poprzez przekładnię pasów klinowych, przekładnię ślimakową i przekładnię łańcuchową (17). W płaszczyźnie wewnętrznej bębna zamontowane zabieraki (19 i 23) przesypują mieszaną masę. Bęben zewnętrzny obraca się w jednym kierunku.

Wirujący przenośnik (2) napędzany jest drugim silnikiem poprzez przekładnię pasów klinowych i przekładnię ślimakową (16). Na osi wirującego przenośnika zamontowane łopatki (20) tworzą płaszczyznę śrubową. Podczas mieszania i zasypywania bębna (18) rynna (3) jest zewnątrz bębna (18). Podczas opróżniania bębna (18) rynna (3) jest wewnątrz bębna (18). Rynna (4) na zamontowanych rolkach przesuwana jest w prowadnicy (3). Całość montowana w przejezdnej ramie ma dwa koła, dwie podpórki i zaczep (21).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 298593 (22) 93 0416 5(51) B29C 57/00

(75) Waszczuk Marek, Konstancin-Jeziorna;
Waszczuk Władysław, Warszawa

(54) Narzędzie skrawające pod kątem do rury z tworzyw sztucznych

(57) Wynałazek ma zastosowanie do instalacji z tworzywa sztucznego.

Narzędzie skrawające składa się z oprawy nakładanej na rurę i noża ustawionego pod kątem. Przy obrocie oprawy wycinana jest część czołowa rury pod kątem. Wycięta część czołowa rury służy do połączenia ze złączką, z której wypływ osadza się na części wyciętej, nie powodując zmniejszenia otworu przepływu.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 303020 (22)940414 5(51) B32B 27/32

(31)93 4312389 (32)930416 (33) DE

(71) WolffWalsrodeAG, Walsrode, DE

(72) Reiners Ulrich, Krallmann Anton, Neelen
Neele, Kuhlenskamp Helmut

(54) Zorientowana folia o zmniejszonym odbłasku przeznaczona na okienka wklejane do kopert

(57) Wynałazek dotyczy zorientowanej, wielowarstwowej, przezroczystej folii, składającej się głównie z polipropylenu, o przynajmniej jednostronnie zmniejszonym odbłasku, która była poddana wstępnej obróbce koronowej lub płomieniowej i nadaje się dobrze do wklejania, a jej połysk powierzchniowy wynosi mniej niż 60 jednostek połysku (według DIN 67530), przy czym zmętnienie folii (według ASTM D1003) jest mniejsze niż 40%.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) 303031 (22)940415 5(51) B32B 27/32

(31)93 4312388 (32)930416 (33) DE

(71) Wolff Walsrode AG, Walsrode, DE

(72) Reiners Ulrich, Krallmann Anton, Albin us
Eberhard, Bonner Jürgen

(54) Zorientowana folia o zmniejszonym odbłasku przeznaczona na okienka wklejane do kopert

(57) Wynałazek dotyczy zorientowanej, wielowarstwowej, przezroczystej folii, składającej się głównie z polipropylenu, o przynajmniej jednostronnie zmniejszonym odbłasku, która była poddana wstępnej obróbce plazmą, sposobem niskocięniowym, ztleniem jako gazem procesowym i nadaje się dobrze do wklejania. Jej połysk powierzchniowy wynosi mniej niż 60 jednostek połysku (według DIN 67530), przy czym zmętnienie folii (według ASTM D 1003) jest mniejsze niż 40%.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) 303021 (22)940414 5(51) B60H 3/06

(31)93 9305767 (32)93 0416 (33) DE

(71) FILTER WERK MANN + HUMMEL
GMBH, Ludwigsburg, DE

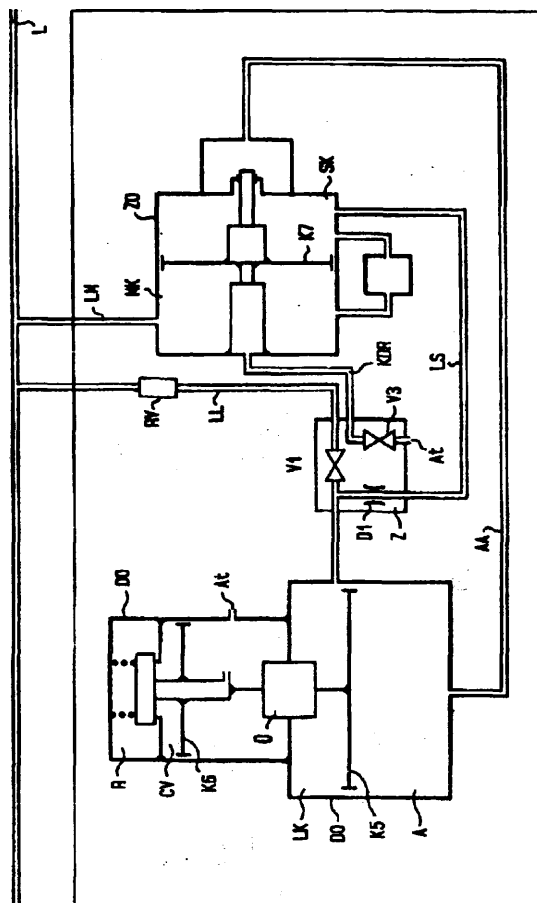
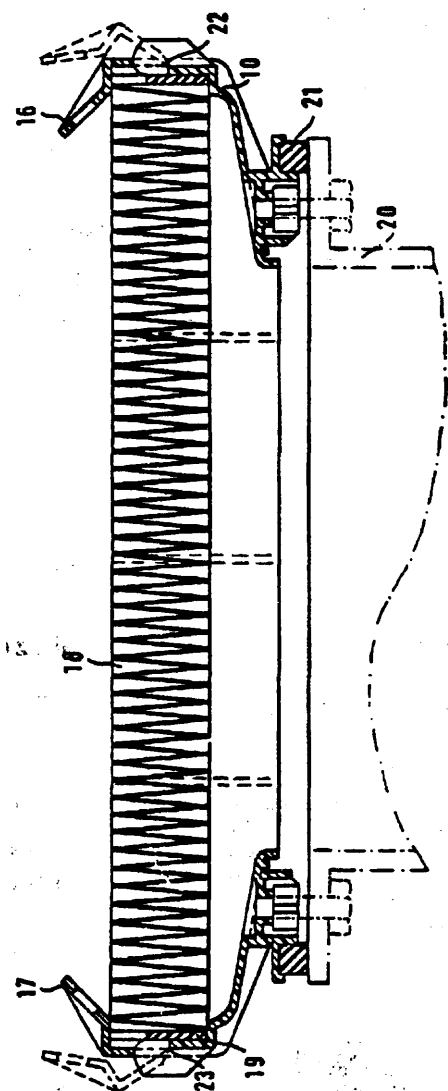
(72) Andress Heinz, Klotz Arthur, Mangold
Christof, Maurer Hermann

(54) Filtr powietrza do wnętrza pojazdów samochodowych

(57) Filtr powietrza charakteryzuje się tym, że wlot obudowy (10) od strony powietrza nieoczyszczonego odpowiada przekroju poprzecznemu wkładki filtra (18). Na obudowie (10) po-

przez zawiasy jednoczęściowe (22,23) są umieszczone uchwyty (16,17), które ustalają element filtracyjny (18) w jego położeniu wbudowanie.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 302640 (22)94 0316 5(51) B60T15/18

(31)93 4309386 (32)93 0323 (33) DE

(71) KNORR-BREMSE AG, Monachium, DE

(72) Heller Martin

(54) Zawór sterujący dla działających pośrednio hamulców pneumatycznych w pojazdach szynowych

(57) W pierwszym wariancie pracy zaworu sterującego połączenia powietrzne są rozmieszczone w taki sposób, że komora (LK) jest poprzez połączenie (Li) połączona z głównym przewodem powietrza (L), komora sterowania (A) jest poprzez połączenie (AA) połączona z układem dwudrożnym (20), druga komora (MK) jest poprzez połączenie (LM) połączona z głównym przewodem powietrza (L), a komora (LK) jest poprzez połączenie (LS) połączona z komorą (SK) i połączenie (Li) jest za pośrednictwem zaworu (V1) doprowadzone do układu dodatkowego (Z), przy czym w drugim wariancie pracy połączenia (LS), (LM) są zamknięte, a komora (LK) jest połączona bezpośrednio z głównym przewodem powietrza (L).

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) 302866 (22)9404 01 5(51) B61D 3/18

(31)93 9301023 (32)93 0408 (33) HU

(71) PÁRKÁNY GNK, Solymár, HU

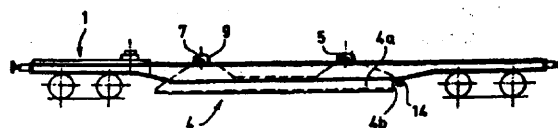
(72) Burian Fendall, HU; Albulescu Sandu, RO; Nagy Iosif, RO; Neceaeu Vasile, RO; Vajay György, HU

(54) Kolejowy wagon koszowy do transportowania nacze

(57) Przedmiotem wynalazku jest kolejowy wagon koszowy do transportowania nacze, pozbawiony przynajmniej części powierzchni pomiędzy podłużnymi belkami bocznymi wagonu koszowego (1).

Kosz (4) jest umieszczony pomiędzy wzdłużnymi belkami bocznymi w brakującej części powierzchni wagonu koszowego (1), przy czym kosz ten zawiera część denną do przewożenia nacze i dwie ściany boczne (4a), gdzie te ściany boczne (4a) są wyposażone w środki do wspierania kosza (4) na wzdłużnych belkach bocznych wagonu koszowego (1) oraz w ucha (5) do podnoszenia, a na tych środkach wspierających i/lub na wzdłużnych belkach bocznych wagonu koszowego (1) umieszczone są elementy zderzakowe i ustalające położenie.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 302889 (22) 94 04 05 5(51) B61F 5/24

(31)93 4311521 (32)93 0407 (33) DE

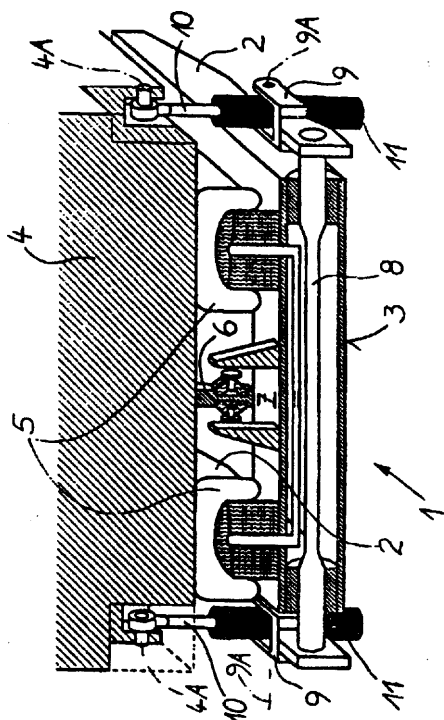
(71) Waggonfabrik Talbot, Akwizgran, DE

(72) Dus ing Manfred, Jakob Jurgen, Lu Yuan

(54) Podpora kołysania poprzecznego dla pojazdów szynowych oraz sposób sterowania elementu napędowego tej podpory

(57) Podpora zawierająca co najmniej jeden element podporowy i co najmniej jeden element łączący charakteryzuje się tym, że do co najmniej jednego elementu łączącego (10) jest przyporządkowany sterowalny element napędowy (11) służący do aktywnych zmian odstepu pomiędzy obydwoima osiami przegubowymi (4A, 9A).

Ze sterowanej zmiany długości elementu łączącego (10), wychodząc z neutralnego położenia - kąta nachylenia zero - uzyskuje się aktywne nachylenie nadwozia wobec podwozia, które jest wykorzystywane do lepszej kompensacji sił odśrodkowych przy jeździe po łuku, korzystnie w wagonach pasażerskich.
(10 zastrzeżeń)



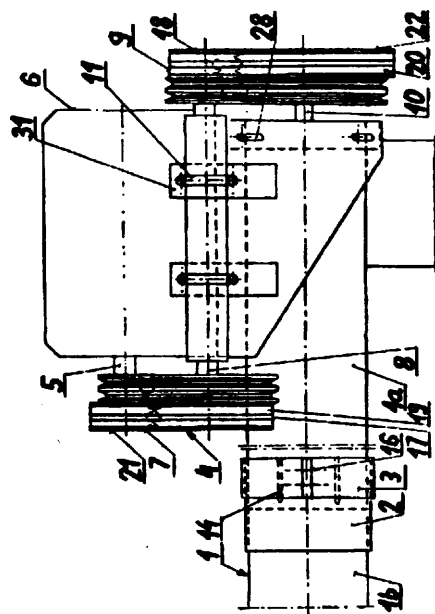
A1 (21) 298398 (22)930406 5(51) B65G 33/04

(75) Sosnowski Włodzimierz, Ciechanów

(54) Przenośnik ślimakowy czyszczący

(57) W przenośniku wał (5) silnika (6) jest połączony przekładnią zmniejszającą tylną (7) z ułożyskowanym obrotowo wałem pośrednim (8), którego przedni koniec jest połączony przekładnią zmniejszającą przednią (9) z wałem (10) ślimaka. Położenie wału pośredniego (8) jest regulowane w płaszczyźnie pionowej w dwóch, wzajemnie prostopadłych kierunkach i jest ustalane jarzmami (11) i śrubami zaciskowymi, a położenie silnika (6) jest regulowane w płaszczyźnie poziomej w dwóch, wzajemnie prostopadłych kierunkach i jest ustalane śrubami zaciskowymi. Na obu końcach wału pośredniego (8) są umieszczone dwustopniowe koła pasowe napędzane (17) i napędzające (18), połączone paskami klinowymi (19, 20) odpowiednio z dwustopniowym kołem pasowym napędzanym (22) ślimaka i napędzającym (21) silnika (6).

(8 zastrzeżeń)



A3(21) 298622 (22)93 0416 5(51) B65G 53/16

(61) 154925

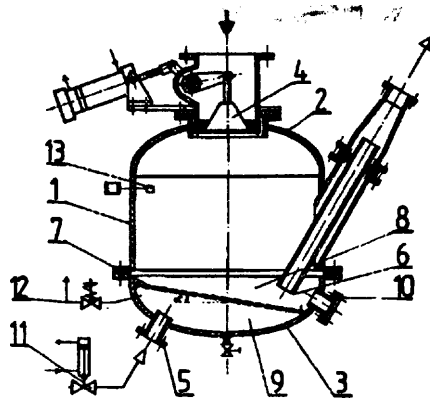
(71) ELWO Fabryka Elektrofiltrów Spółka z o.o., Pszczyna

(72) Miczek Ludwik, Sateraus Antoni, Rajwa Rajmund, Wojtyła Andrzej

(54) Podajnik komorowy

(57) Podajnik komorowy wyposażony jest w ruszt aeracyjny (7), który nachylony jest do poziomej płaszczyzny dolnego dna (3) zbiornika (1) podajnika pod kątem ostrym oraz rurę tłoczną (6), której wlot jest usytuowany w pobliżu najniższego punktu przecięcia się płaszczyzny rusztu aeracyjnego (7) z dnem dolnym zbiornika (1).

(1 zastrzeżenie)



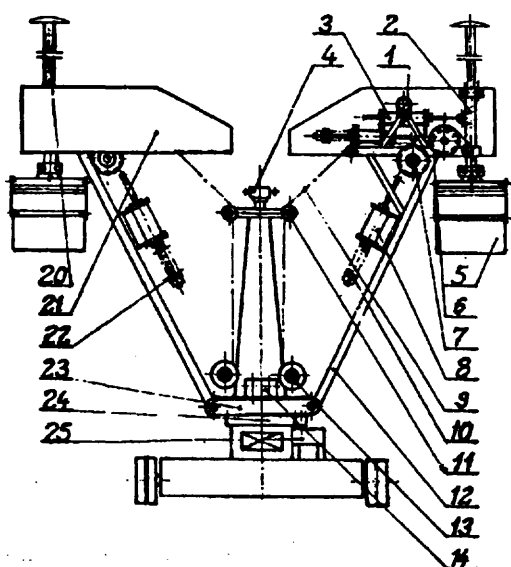
A1 (21) 298440 (22)93 0408 5(51) B66C 23/00

(75) Nawarro Lucjan, Jędrzejów

(54) Żuraw wieloramienny

(57) Żuraw ma na przejezdnym podwoziu zamontowany słup nośny (4) i do niego przymocowany reduktor (25). Na słupie nośnym jest obrotowa konstrukcja (23) napędzana przekładnią zębatą (24). Na części obrotowej (23) są bębny linowe (13) z zapadkami. Na bębny te nawijają się liny (9).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 298590 (22) 93 0415 5(51) B67C 7/00

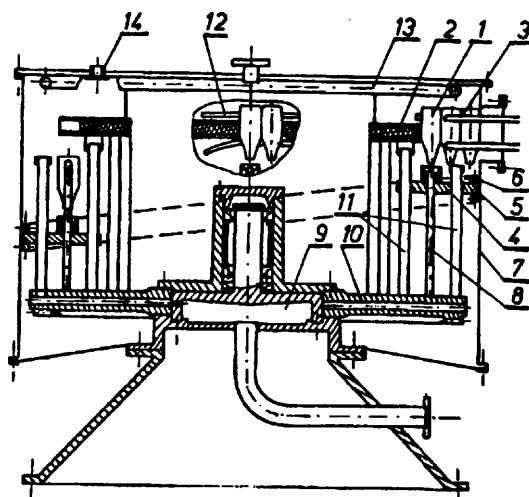
- (71) Politechnika Białostocka, Białystok
 (72) Niesterek Roman, Luckiewicz Stanisław
 (54) Sterylizator aseptyczny, zwłaszcza do opakowań szklanych

(57) Sterylizator przeznaczony jest przede wszystkim do pracy w aseptycznych liniach produkcyjnych soków i przecierów

owocowo-warzywnych przeznaczonych dla niemowląt i małych dzieci.

Sterylizator charakteryzuje się tym, że na głowicy obrotowej (9), do której doprowadzona jest para wodna, zamocowane są trójkami, pionowo, dysze parowe (8, 11), na których osadzony jest suwliwie wodzik (5) z gniazdem odwzorowującym szybkę poddawanego sterylizacji opakowania. Wodzik prowadzony jest przez krzywkę (6) osadzoną na wewnętrznej, bocznej powierzchni obudowy sterlizatora. Ponadto sterylizator zawiera urządzenie podająco-odbierające opakowania oraz natrysk (13) wody, przeznaczony do mycia sterlizatora.

(2 zastrzeżenia)



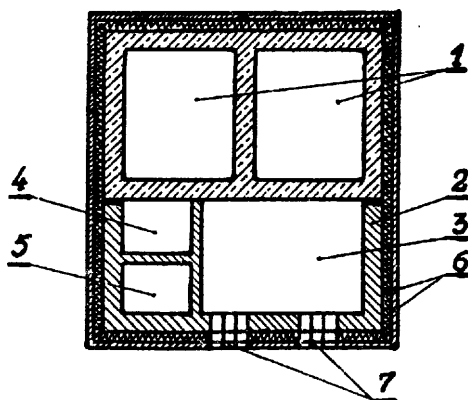
DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) 298614 (22) 930415 5(51) C02F1/00

- (71) ELBAN Przedsiębiorstwo
 Produkcyjno-Usługowo-Handlowe Sp.z o.o.,
 Wrocław
 (72) Sokolowski Stanisław, Laskowski Marian
 (54) Układ stacji uzdatniania wody

(57) Układ stacji uzdatniania wody stanowi zabudowę zwarłą składającą się z żelbetowego, wielokomorowego zbiornika (1) wody z dobudowanym do jego ściany bocznej budynkiem (2),



zawierającym część technologiczną (3), chlorator (4) i sterownię elektryczną (5). Całość jest wspólnie obudowana warstwą ocieplającą (6).

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 298594 (22) 93 0416 5(51) C02F 3/06
C02F3/12

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
 (72) Krzysztofik Bolesław
 (54) Obrotowe złoża biologiczne i kontenerowa oczyszczalnia ścieków

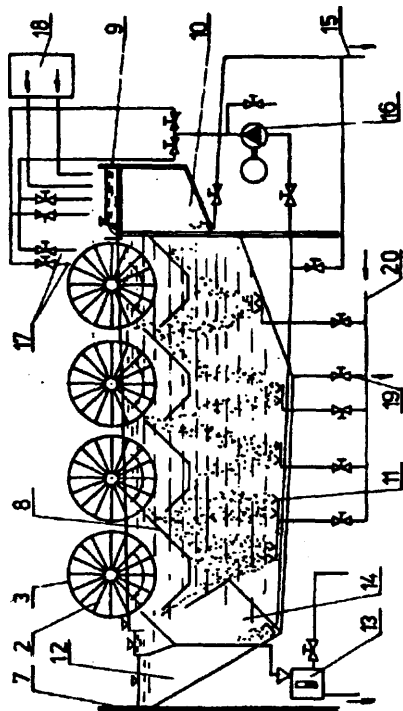
(57) Obrotowe złoża biologiczne jest zamocowane na poziomym wale usytuowanym nad lustrem ścieków w komorze oczyszczania z wymuszonym przepływem ścieków i ma kształt koła łopatkowego napędzanego przez skierowany na łopatki strumień ścieków. Łopatki stanowią płytowe złoża biologiczne (2) przymocowane do walu.

Kontenerowa oczyszczalnia ścieków jest utworzona z komory oczyszczania (7) z wymuszonym przepływem ścieków i strefą przepływu oddzieloną od strefy napowietrzania elementami płytowymi (8).

W strefie przepływu znajdują się obrotowe złoża biologiczne w kształcie kół łopatkowych, których łopatki stanowią płytowe złoża biologiczne (2) przymocowane do poziomego

wału usytuowanego nad lustrem ścieków. Ponadto szczeliny pomiędzy elementami płytowymi (8) usytuowane są pod częścią wznoszącą obracającego się złoża.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 298611 (22) 93 0415 5(51) C02F 3/28
C05F9/04

(75) Szuster Mirosław, Naramice

(54) Sposób oczyszczania ścieków, zwłaszcza pochodzących z hodowli zwierząt, rzeźni oraz osadów komunalnych

(57) Sposób polega na tym, że przynajmniej część wód pofermentacyjnych wykorzystuje się do nawilżania łóż do hodowli dżdżownic i produkcji biohumusu i/lub przyzmu kompostu stanowiącego pokarm dla dżdżownic. Sezonowy nadmiar wód pofermentacyjnych w okresie zimnym gromadzi się w zbiorniku retencyjnym, celem przynajmniej częściowego pokrycia niedoboru wilgoci w łóżach do hodowli i produkcji biohumusu i/lub w przyzmach kompostu stanowiącego pokarm dla dżdżownic w okresie ciepłym.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 298389 (22) 93 04 05 5(51) C03C13/06

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Izolacji Budowlanej, Katowice

(72) Kapuła Andrzej, Konarzewski Andrzej, Janik Stefan, Brzeziński Mariusz

(54) Skład surowcowy do wytwarzania wełny mineralnej

(57) Przedmiotem wynalazku jest skład surowcowy do wytwarzania wełny mineralnej przeznaczonej do wykonywania izolacji termicznej, zwłaszcza w budownictwie i energetyce. Na 100 części wagowych surowca zawierającego co najmniej 15% plagioklazów lub mieszaniny surowców, w której przynajmniej jeden zawiera co najmniej 15% plagioklazów przypada 1-22 części wagowych tlenku wapnia lub 0,6-13 części wagowych tlenku magnezu.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 298582 (22) 930414 5(51) C04B18/00

(75) Fierek Wojciech, Kraków

(54) Mieszanka fakturowa

(57) Wynalazek dotyczy mieszanek fakturowych przeznaczonych do wytwarzania budowlanych powłok fakturowych, zastępujących tynki, tapety, powłoki malarskie.

Mieszanka zawiera w stanie suchym wypełniacz w ilości 20 - 80% wag., substancję klejącą w ilości 3 - 20% wag., składnik fakturotwórczy w ilości 0 - 70% wag., składnik rozjaśniający w ilości 0 - 15% wag., składnik dekoracyjny w ilości 0 - 5% wag., barwnik w ilości 0 - 15% wag. i składa się co najmniej z trzech składników. Wypełniaczem jest celuloza i/lub wata celulozowa, substancją klejącą jest klej do tapet i/lub klej do farb klejowych, składnikiem fakturotwórczym jest dowolna mieszanina drobnych elementów wełny, bawełny, lnu, jedwabiu, pierza, futra, skóry, drewna, korka, gumy, tworzyw sztucznych, w różnej postaci. Składnikiem rozjaśniającym jest biel cynkowa i/lub biel tytanowa, składnikiem dekoracyjnym jest mika i/lub brokat, a barwnikiem jest dowolny barwnik lub barwniki farb klejowych, emulsyjnych, akrylowych i/lub barwne farby plakatowe. Ponadto mieszanka, w postaci przeznaczonej do użycia, zawiera farbę emulsyjną w ilości 0 - 100 części wag. i dodatki modyfikujące w ilości 0 - 15 części wag. w proporcji do 100 części wag. mieszanki suchej oraz wodę w ilości niezbędnej dla uzyskania odpowiedniej konsystencji. Alternatywna mieszanka zawiera w stanie suchym składnik fakturotwórczy w ilości 40 - 90% wag., substancję klejącą w ilości 3 - 25% wag., składnik rozjaśniający w ilości 0 - 15% wag., składnik dekoracyjny w ilości 0 - 15% wag., barwnik w ilości 0 - 15% wag., przy czym jakościowo są to substancje analogiczne do w/w. Ponadto ta mieszanka alternatywna w postaci przeznaczonej do użycia, zawiera dodatki modyfikujące w ilości 0 - 1 części wag. w proporcji do 4 części wag. mieszanki suchej oraz wodę w ilości niezbędnej dla uzyskania odpowiedniej konsystencji.

(9 zastrzeżeń)

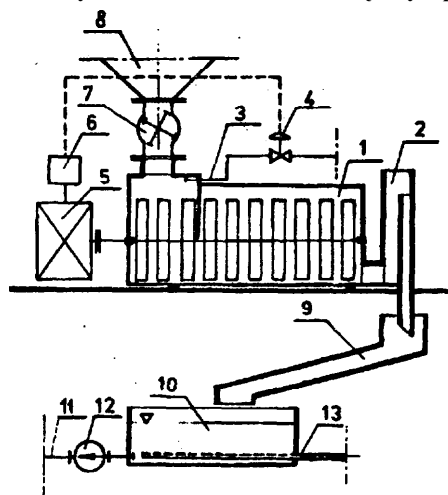
A1 (21) 298483 (22) 9304 09 5(51) C04B18/08

(71) INT Przedsiębiorstwo Wielobranżowe Sp. z o.o., Katowice

(72) Rokita Jerzy, Cieśla Piotr, Kmiecik Jerzy, Biały Krzysztof

(54) Sposób wytwarzania gęstej zawiesiny popiołów lotnych w wodzie charakteryzującej się ograniczoną zmiennością własności reologicznych oraz urządzenie do wytwarzania gęstej zawiesiny popiołów lotnych w wodzie

(57) Sposób polega na tym, że ustala się natężenie jednego z doprowadzanych strumieni składników na żądanym poziomie,



zaś moc pobieraną przez silnik napędzający mieszalnik przepływowy utrzymuje się w zasadzie stałą, rozrzedzając wytworzoną zawiesinę w przypadku wzrostu poboru mocy, zaś zagęszczając ją w przypadku zmniejszenia poboru mocy przez silnik mieszalnika

Urządzenie do wytwarzania gęstej zawiesiny popiołów lotnych w wodzie, w skład którego wchodzi mieszalnik przepływowy ma silnik napędowy zaopatrzony w miernik (6) poboru mocy, który jest sprzężony z regulatorem (4) przepływu wody.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 298458 (22)93 0407 5(51) C04B 35/00

(71) Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice

(72) Drożdż Mieczysław, Wotek-Drożdż Wanda, Soltys Piotr, Śenik Stanisława, Wilczyński Andrzej, Cwolek Paweł

(54) Sposób wytwarzania kształtek ogniotrwałych z betonu niskocementowego

(57) Sposób wytwarzania kształtek ogniotrwałych z betonu niskocementowego przez formowanie w formie wielokasetowej metodą wibracyjną lub metodą prasowania, polega na tym, że masę betonu niskocementowego o wilgotności 4-6% wag., po uformowaniu w kształtki, poddaje się procesowi dojrzewania w okresie około 12 godzin, a następnie procesowi wygrzewania do temperatury 150 - 300°C i utrzymania w końcowej temperaturze przez okres 12-24 godzin. Kształtki takie mogą być zabudowane na przykład w obmurzach urządzeń cieplnych bez potrzeby ich suszenia i wygrzewania, a obmurza z nich wykonane mogą być oddane bezpośrednio do eksploatacji.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 302851 (22) 94 03 31 5(51) C07C 67/48

(31)93 694 (32)930406 (33) AT

(75) Wimmer Theodor, Heiligenkreuz, AT

(54) Sposób rozdzielania na frakcje mieszanin estrów kwasów tłuszczowych oraz urządzenie do rozdzielania na frakcje mieszanin estrów kwasów tłuszczowych

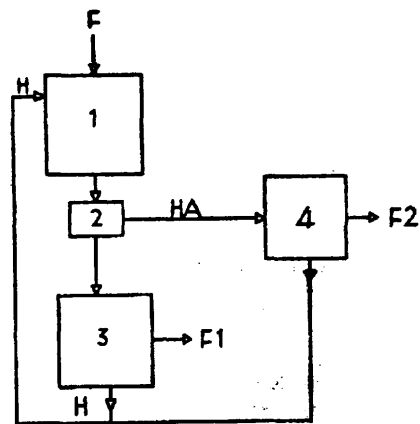
(57) Opisano sposób i urządzenie do rozdzielania na dwie frakcje mieszanin estrów kwasów tłuszczowych niższych, jednowartościowych alkoholi, zwłaszcza metanolu lub etanolu, przy czym otrzymuje się jedną frakcję o niższej i jedną frakcję o wyższej temperaturze krzepnięcia od tej, jaką posiada użyta mieszanina estrów kwasów tłuszczowych.

Sposób odznacza się tym, że mieszaninę estrów tłuszczowych poddaje się reakcji z roztworem wodnym mocznika przez intensywne zmieszanie w temperaturze otoczenia, oddziela się na drodze mechanicznej powstały stały produkt mocznika, rozdziela się pozostałą mieszaninę, składającą się z dwóch ciekłych faz, na fazę oleistą (frakcję F1), składającą się z estrów kwasów tłuszczowych o naszej temperaturze krzepnięcia od tej, jaką posiada surowiec wyjściowy i na roztwór wodny mocznika, rozszczepia się stały addukt mocznika, przez ogrzewanie, na dwie fazy ciekłe i oddziela się lżejszą fazę oleistą (frakcję F2), składającą się z estrów kwasów tłuszczowych o wyższej temperaturze krzepnięcia od tej, jaką posiada surowiec wyjściowy, od roztworu mocznika oraz łączy się otrzymane roztwory mocznika i stosuje do nowego rozdzielania na frakcje.

Urządzenie do rozdzielania na frakcje mieszanin estrów kwasów tłuszczowych składa się z mieszalnika (1) dla stosowanej mieszaniny (F) estrów kwasów tłuszczowych i roztworu (H) mocznika, wirówki lub urządzenia filtracyjnego (2) do oddzielania stałego adduktu (HA) mocznika od obydwu faz ciekłych, odstojnika (3) z urządzeniem spustowym w dnie do oddzielania frakcji (F1) estrów kwasów tłuszczowych, o niższej temperaturze krzepnięcia, od roztworu wodnego mocznika i ogrzewalnego zbiornika (4) z urządzeniem spustowym w dnie do rozszczepia-

nia i rozdzielania stałego adduktu mocznika na fazę oleistą, składającą się z frakcji (F2) estrów kwasów tłuszczowych o wyższej temperaturze krzepnięcia i na roztwór wodny mocznika. Frakcję (F1) można stosować jako paliwo do napędzania silników wysokoprężnych w temperaturze od (-15) do (-30°C), a frakcję (F2) jako paliwa do napędzania pojazdów lub stacjonarnych silników wysokoprężnych w temperaturze powyżej 0°C.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 303019 (22)940414 5(51) C07C 69/76

(31)93 4312491 (32)930416 (33) DE

(71) Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem, DE

(72) Frey Michael, Hertenstein Ulrich, Schaller Rainer

(54) Sposób otrzymywania estru dimetylowego kwasu 4,4'-bifenylodikarboksylowego

(57) Sposób otrzymywania estru dimetylowego kwasu 4,4'-bifenylodikarboksylowego z pozostałości i strumieni bocznych z wytwarzania DMT (dimetylotereftalanu), polega na tym, że pozostałości lub materiał bocznych strumieni najpierw destyluje się pod ciśnieniem wynoszącym najwyżej 0,7 kPa przy temperaturze destylacyjnej (pęcherzykowej) wynoszącej 200 do 350°C, destylat o zakresie temperatur wrzenia pod ciśnieniem korzystnie 0,02 kPa wynoszącym 230 do 270°C poddaje się następnie obróbce w ciągu 10 do 60 minut za pomocą 0,7- do 10-krotnej ilości wagowej rozpuszczalnika organicznego w temperaturze 70 do 180°C, klarowny roztwór oddziela się w razie potrzeby od nierozpuszczonych składników, oddzielony klarowny roztwór oziębia się do temperatury 45 do 65°C i w tej temperaturze pozostawia do krystalizowania, przy czym otrzymuje się zawiesinę kryształów estru dimetylowego kwasu 4,4'-bifenylodikarboksylowego, z której wyodrębnia się kryształy na zwykłej drodze, przemycia się jednokrotnie albo ewentualnie jedno- albo kilkakrotnie za pomocą takiego samego albo innego rozpuszczalnika i suszy.

(6 zastrzeżeń)

A3(21) 298417 (22) 93 04 07 5(51) C07C 211/46

(61) 287225

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa
(72) Kaźmierowicz Wiktor, Smółka Grzegorz, Ilmurzyńska Janina, Skupińska Jadwiga, Grzywa Edward, Gruszka Zbigniew

(54) Sposób wytwarzania aniliny

(57) Sposób otrzymywania aniliny w fazie ciekłej przez redukcję nitrobenzenu przy użyciu tlenku węgla, w obecności wody, w środowisku alkoholu metylowego i/lub etylowego, w podwyższonej temperaturze i pod zwiększonym ciśnieniem, przy za-

stosowaniu układu katalitycznego składającego się z palladu elementarnego i/lub jego soli oraz kokatalizatorów w postaci tlenków i halogenków żelaza i/lub tienohalogenków żelaza i/lub żelaza elementarnego w połączeniu z elementarnym jodem oraz ewentualnie z dodatkiem pirydyny i/lub trzeciorzędowej aminy alifatycznej o ciężarze cząsteczkowym od 59 do 300, charakteryzuje się tym, że redukcję prowadzi się przy użyciu gazu syntezowego, korzystnie z dodatkiem lub w środowisku aniliny.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 298418 (22)930407 5(51) C07C 211/46

- (71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa
(72) Kaźmierowicz Wiktor, Ilmurzyńska Janina, Smółka Grzegorz, Skupinska Jadwiga, Grzywa Edward, Wasilewski Stanisław, Gruszka Zbigniew

(54) Sposób wytwarzania aniliny

(57) Sposób otrzymywania aniliny polega na ciśnieniowej redukcji nitrobenzenu w fazie ciekłej w środowisku alkoholu metylowego i/lub etylowego i/lub aniliny, w temperaturze od 100 do 300°C, przy ciśnieniu od 0,5 do 50 MPa, przy użyciu gazu syntezowego jako czynnika redukującego oraz przy zastosowaniu systemu katalitycznego, składającego się z elementarnego palladu i/lub jego soli oraz elementarnego żelaza i jodu i/lub jodu żelazowego, ewentualnie w obecności wody oraz ewentualnie pirydyny i/lub trzeciorzędowej aminy alifatycznej o ciężarze cząsteczkowym od 59 do 300.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 302971 (22)940411 5(51) C07C 251/58
A61K 31/15

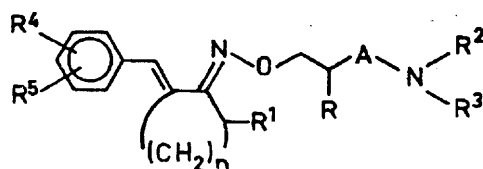
(31) 93 1041 (32)93 0409 (33) HU

- (71) ÉGIS GYÓGYSZERGYÁR RT.,
Budapeszt, HU
(72) Bajnógel Judit, Blaskó Gabor, Budai Zoltán, Egyed András, Fekete Márton, Karaffa Erika, Mezei Tibor, Reiter z d.Esscs Klára, Sünig Gyula, Szemerédi Katalin, Szirt z d.Kiszely Enikő

(54) Trój podstawione pochodne cykloalkanowe, sposób ich wytwarzania oraz zawierająca je kompozycja farmaceutyczna

(57) Wynalazek dotyczy związków o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza wodór, C^α alkil lub grupę hydroksy, R¹ oznacza C_v-2alkil, każde R² i R³ oznacza wodór, Ci-2alkil dowolnie podstawiony grupą hydroksyloową lub C₂-2alkenyl lub R² i R³ razem z przyległym atomem azotu tworzą 4- do 7-członowy pierścień, ewentualnie zawierający tien, siarkę lub dalszy atom azotu, przy czym ten ostatni może być podstawiony fenylem, benzyłem lub Ci-4aalkilem, każde R⁴ i W oznacza wodór, chlorowiec lub grupę C-M al koksyl lub razem oznaczają grupę 3,4-metylenodiodksy, n oznacza liczbę całkowitą 2-5, A oznacza wiązanie walencyjno lub grupę -CH₂-, ich stereo i optycznie czynne izomery oraz ich ewentualne mieszaniny, sole addycyjne z kwasem i czwartorzędowe pochodne amoniowe. Związki te mogą być stosowane do wytwarzania kompozycji farmaceutycznych o działaniu inhibującym wrzody i wydzielanie kwasów żołądkowych.

(16 zastrzeżeń)



A1 (21) 302972 (22)940411 5(51) C07C 251/58
A61K 31/15

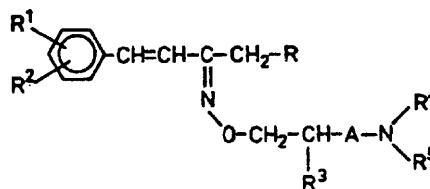
(31)93 1040 (32)93 0409 (33) HU

- (71) ÉGIS GYÓGYSZERGYÁR RT.,
Budapeszt, HU
(72) Bajnógel Judit, Blaskó Gábor, Budai Zoltán, Schmidt Éva, Egyed András, Fekete Márton, Gacsályi István, Gyertyán István, Mezei Tibor, Reiter z d.Esscs Klára, Símig Gyula, Szemerédi Katalin, Szirt z d.Kiszely Enikő

(54) Etery zasadowe, sposób ich wytwarzania oraz zawierające je kompozycje farmaceutyczne

(57) Wynalazek obejmuje związki o wzorze ogólnym 1, w którym R¹ i R² niezależnie od siebie oznaczają wodór, chlorowiec lub grupę Ci^αalkoksylową, albo razem oznaczają grupę 3,4-metylenodiodksy, R oznacza d-salkil, R³ oznacza wodór, Ci-4aSkil lub hydroksyl, A oznacza wiązanie walencyjno lub grupę metylenową, R⁴ i R⁵ niezależnie oznaczają wodór, Ci-2alkil, C_{vi}2alkenyl, C₃₄ cykloalkil lub R⁴ i R⁵ tworzą razem z przyległym atomem azotu 4-do 7-członowy pierścień ewentualnie zawierający tien, siarkę lub dalszy atom azotu, przy czym ten ostatni może mieć przyłączony podstawnik fenyłowy, benzyłowy lub Ci-4alkilowy, ich stereo i optycznie czynne izomery i ich ewentualne mieszaniny, sole addycyjne z kwasami i ich czwartorzędowe pochodne amoniowe. Związki te wykazują działanie przeciwwrzodowe i przedwiewkowe.

(14 zastrzeżeń)



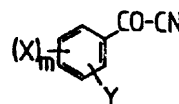
A1 (21) 302939 (22)940407 5(51) C07C 255/40
C07C 253/14

(31)93 4311722 (32)93 0408 (33) DE

- (71) BASF Aktiengesellschaft, Ludwischhafen, DE
(72) bak Heinz, Wettling Thomas, Keil Michael
(54) Sposób wytwarzania cyjanków halogenometylo-benzoilu i nowe cyjanki halogenometylo-benzoilu

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania cyjanków halogenometylo-benzoilu o wzorze ogólnym PH-CQ-CN, w którym PH oznacza podstawiony przez chlorometył albo bromometył rodnik fenyłowy, ewentualnie podstawiony jeszcze dalszymi 1 do 4 rodnikami obojętnymi dla reakcji wymiany, polegający na reakcji chlorków halogenometylo-benzoilu o wzorze ogólnym PH-CO-CL z cyjankiem metalu alkalicznego albo metalu przejściowego, jak również nowe cyjanki hako>geno-metylo-benzoilu o wzorze 1', w którym X oznacza halogen, C₁-C₄ alkil, C₁-C₄ rodnik alkoksylowy, trifluorometył, Ci-Cs-alkHo-fCi-Gs-alkilo) hydroksyiminowy albo Ci-Cs-alkilo (Ce Cs-alkenilo) hydroksy i-minowy, m oznacza 0 do 4, a Y oznacza chlorometył albo bromometył oraz cyjanki halogeno-metylo-benzoilu o wzorze ogólnym PH-CO-CN. Związki będące przedmiotem wynalazku są produktami pośrednimi do syntezy środków ochrony roślin.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 298489 (22)93 0413 5(51) C07C 313/02
C07B 59/00

- (71) Polska Akademia Nauk, Centrum Badań
Molekularnych i Makromolekularnych, Łódź
(72) Drabowicz Józef, Bujnicki Bogdan,
Dudziński Bogdan, Mikołajczyk Marian

(54) Sposób wytwarzania chlorku
metanosulfinylowego

(57) Sposób wytwarzania chlorku metanosulfinylowego zawierającego atom tlenu ^{18}O lub ^{16}O polega na tym, że poddaje się utleniającemu chlorowaniu disiarczek dimetylowy za pomocą chlorku siarczku, w obecności heksametylodydisiloksanu jako nośnika tlenu O lub ^{18}O , w temperaturze od -10 do 25°C . Heksametylodydisiloksan znaczone tlenem ^{18}O , otrzymuje się w reakcji tri metylochlorosilanu z wodą znaczoną tlenem ^{18}O . Chlorek metanosulfinylowy jest wykorzystywany jako podstawowy substrat w syntezie związków pośrednich służących do otrzymywania racemicznych i optycznie czynnych surfaktantów metylo-alkilowych i metylo-arylowych oraz jako substrat do syntezy innych pochodnych kwasu metanosulfinowego, takich jak surfamidyny i tiosulfoniny.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 302857 (22)9403 31 5(51) C07C 317/14

(31) 93 4311079 (32)9304 03 (33) DE

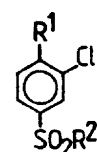
(71) Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt nad
Menem, DE

(72) Folz Georg, Papenfuhs Theodor

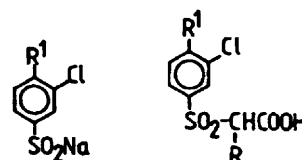
(54) Kwasy 4-alkilo-3-chloro-benzenosulfonowe,
kwasy 4-alkilo-3-chloro-benzenosulfonilo-
-karboksylowe, 4-alkilo-3-chloro-alkilosulfo-
-nylobenzeny i sposoby ich wytwarzania

(57) Wynalazek dotyczy związków o wzorze 1, w którym R^1 oznacza (Ci-C4)-alkil i R^2 oznacza (Cz-C α -alkil albo R^1 oznacza (C2-C4)-alkil i Fr oznacza (Ci-C α -alkil, związków o wzorze 4, w którym R^1 oznacza (Ci-C α -alkil, związków o wzorze 6, w którym R oznacza wodoró (C1-C3)-alkil i R^1 oznacza (Ci-C4)-alkil i odpowiednich soli związków o wzorze 6 z metalami alkalicznymi oraz sposobu wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R^1 i R^2 są jednakowe albo różne i oznaczają grupy (Ci-C α -alkilowe, charakteryzującego się tym, że chlorek odpowiedniego kwasu p-alkilobenzenosulfonowego chloruje się za pomocą co najmniej 1 mola chloru w obecności przenośnika chloru, w temperaturze od około 50 do około 100°C , następnie otrzymany związek redukuje się w środowisku wodnym za pomocą wodorosiarczyny sodowej albo siarczyny sodowej, w temperaturze od około 40 do około 90°C , do związku o ogólnym wzorze 4, w którym R^1 ma znaczenie wyżej podane i związek ten poddaje się kondensacji z kwasem α -chlorowocarboksylowym o ogólnym wzorze $\text{R}-\text{CH}(\text{X})-\text{COOH}$, w którym R oznacza atom wodoru albo grupę (C1-C3)-alkilową, a X oznacza atom bromu lub chloru, albo z jego solą do kwasu 4-alkilo-3-chloro-benzenosulfonylokarboksylowego o ogólnym wzorze 6, w którym R^1 i R mają znaczenie wyżej podane, albo jego soli i te następnie poddaje się dekarboksylacji drogą ogrzewania. Związki o wzorze 1, w którym R^1 oznacza grupę metylową lub etylową, a R^2 oznacza grupę etylową, propylową lub butylową, zwłaszcza grupę etylową, są materiałami wyjściowymi dla produkcji środków chwastobójczych, owadobójczych i środków farmaceutycznych.

(13 zastrzeżeń)



WZÓR 1



WZÓR 4

WZÓR 6

A1 (21) 302856 (22)9403 31 5(51) C07D 215/06
C07D 401/02

A61K 31/47

(31) 93 042377
93 085338

(32) 93 04 02
290693

(33) US
US

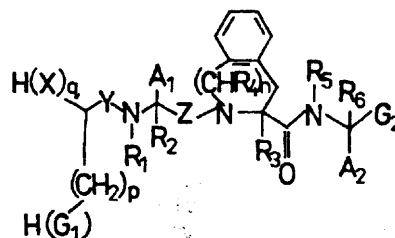
(71) Bristol-Myers Squibb Company, Princeton,
US

(72) Patel Dinesh V., Kline Toni B., Meyers
Chester A., Leftheris Katerina, Bhide
Rajeev.S.

(54) Nowe związki heterocykliczne i środek
farmaceutyczny

(57) Wynalazek dotyczy nowych związków heterocyklicznych o ogólnym wzorze 1, w którym A_1 i A_2 niezależnie oznaczają atom wodoru, alkil, podstawiony alkil, cykloalkil, podstawiony cykloalkil, fenyl lub podstawiony fenyl, G_1 oznacza atom tlenu lub siarki, G_2 oznacza atom wodoru, grupę o wzorze $-\text{C}(0)\text{OH}$, grupę o wzorze $-\text{C}(0)\text{NH}_2$, 5-tetrazolil, grupę o wzorze $-\text{C}(0)\text{N}(\text{R}^7)\text{OH}$ lub grupę o wzorze $-\text{CH}_2\text{OH}$, X oznacza atom tlenu lub ReN , Y i Z niezależnie oznaczają $-\text{CH}_2-$ lub $-\text{C}(0)-$, R_1 , R_2 , R_3 , R_4 , R_5 , R_6 i R^7 niezależnie oznaczają atom wodoru lub alkil, przy czym R_1 może oznaczać alkanol lub też R_1 razem z A_1 mogą tworzyć grupę $-(\text{CH}_2)_m$, Ra oznacza atom wodoru, alkil, fenyl, fenyloalkil, podstawiony fenyl, (podstawiony fenylo)alkil lub grupę o wzorze $-\text{C}(0)\text{Re}$, R_9 oznacza atom wodoru, alkil, fenyl, fenyloalkil, podstawiony fenyl lub (podstawiony fenylo)alkil, m oznacza 3 lub 4, n oznacza 0, 1 lub 2, p oznacza 0, 1 lub 2, q oznacza 0 lub 1, przy czym gdy p oznacza 0, to wówczas q także oznacza 0, a także ich enancjomerów i diastereoizomerów oraz farmaceutycznie dopuszczalnych soli, prolektów i solwatów. Związki te i środki farmaceutyczne je zawierające hamują transferazę farnazylo-białkową, farnazylowanie białka RAS i transferazy prenylowe i znajdują zastosowanie w terapii nowotworów, chorób związanych ze szlakami przekazywania sygnałów z udziałem Ras i chorób związanych z białkami potranslacyjnie zmodyfikowanymi przez enzym transferazę farnazylo-białkową.

(19 zastrzeżeń)



A1 (21) 302890 (22)9404 05 5(51) C07D 403/06
A61K 31/41

(31) 93 9307306

(32) 93 04 07

(33) GB

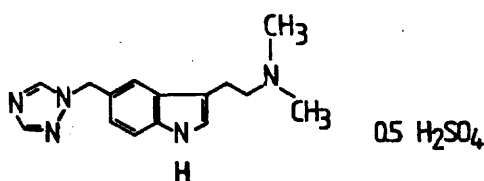
(71) Merck Sharp and Dohme Limited,
Hoddesdon, GB

(72) Baker Raymond, GB; Matassa Victor G.,
GB; Olive Carole, US; Pitt Kendal G., GB;
Storey David E., US; Street Leslie J., GB;
Guiblin Alexander Richard, GB

(54) Siarczan podstawionego triazolu, zawierające go preparaty farmaceutyczne i ich zastosowanie w lecznictwie

(57) Wynalazek dotyczy siarczanu N,N-dimetylo-2-[5-(1,2,4-triazoloM-ilo)metyl]-1H-indol-3-ilo] ety loaminy, w szczególności związku o wzorze strukturalnym 1 oraz jego farmaceutycznie dopuszczalnych solwatów. Siarczan N,N-dimetylo-2-[5-(1,2,4-triazoloM-ilo)metyl]-1H-indol-3-ilo] ety loaminy jest wybiórczym agonistą receptorów 5-HTV podobnych, dzięki czemu Jest użyteczny w profilaktyce i/lub leczeniu stanów klinicznych, a w szczególności migreny i towarzyszących jej zaburzeń, w przypadku których wskazana jest interwencja wybiórczo działającego agonisty tego rodzaju receptorów. Ujawniono także sposoby otrzymywania związku o wzorze 1 i preparatów farmaceutycznych zawierających ten związek lub jego farmaceutycznie dopuszczalny solwat

(18 zastrzeżeń)



A1 (21) 302626 (22)940315 5(51) C07D 409/00
C07D 405/00
A61K 31/33

(31)93 033684 (32)93 0316 (33) US

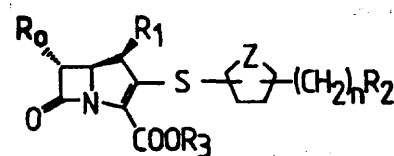
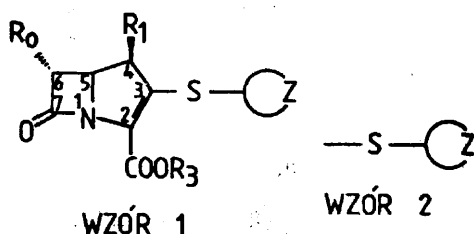
(71) American Cyanamid Company, Wayne, US

(72) Lin Yang-I, Bitha Panayota, Sakya Subas, Strohmeyer Timothy W., Bush Karen

(54) Nowe 2-tiopodstawione karbapenemy, sposób ich wytwarzania oraz kompozycja farmaceutyczna zawierająca te związki

(57) Wynalazek ujawnia nowe karbapenemy o wzorze ogólnym 1, w którym ugrupowanie o wzorze 2 stanowi 4,5 lub 6 członowy pierścień jedno-, dwu- lub trójpodstawiony, Z jest wybrane spośród tlenu, siarki, surfotenu i sulfonu, Ro oznacza wodór, grupę Ci-2-alkilową, grupę wybraną spośród CH₂OR₄, CH₂NHR₅, CH(OFU)CH₃, CHFCH₃, CH(NHR₅)CH₃, Ri oznacza grupę Ci-e-alkilową o łańcuchu prostym lub rozgałęzionym, grupę Cz-s-alkenylową o łańcuchu prostym lub rozgałęzionym, grupę Cs-e-cykloalkilową lub grupę o wzorze (CH₂)_nR, Ra jest wybrany spośród podstawników takich jak wodór, grupa C1-4-alkilowa o łańcuchu prostym lub rozgałęzionym, grupa C1-4-alkoksy metylowa, grupa 1-(Ci-5)-alkilowa acyloksyetylowa lub metylowa o łańcuchu prostym lub rozgałęzionym, grupa 1-(Ci-6)alkoksykarbonyloksy-etylowa lub metylowa o łańcuchu prostym lub rozgałęzionym oraz rozpuszczalnych w wodzie kationów, takich jak lit, sól, potas, amon lub kation tetra (Ci. 4)alkilamoniowy. Związki te wykazują aktywność przeciwbakteryjną i mają zastosowanie jako antybiotyki karbapenemowe użyteczne w leczeniu zakażeń bakteryjnych u ludzi i zwierząt, indywidualnie lub w kombinacji z innymi antybiotykami. Wynalazek dotyczy także nowych związków pośrednich oraz sposobów wytwarzania karbapenemu o wzorze 298.

(12 zastrzeżeń)



WZÓR 298

A1 (21) 298436 (22)930408 5(51) C07F 9/40

(71) Politechnika Wroclawska, Wroclaw, Wyższa Szkoła Pedagogiczna, Opole

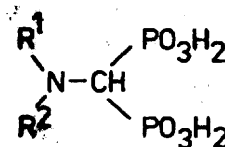
(72) Soloducha Jadwiga, Gancarz Roman, Wieczorek Piotr, Korf Joanna, Hafner Joanna, Lejczak Barbara, Kafarski Pawel

(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasu aminometylenobisfosfonowego

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych pochodnych kwasu aminometylenobisfosfonowego o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, w którym R¹ oznacza atom wodoru, alkil, cykloalkil, aryl bądź podstawiony aryl, R² oznacza atom wodoru lub R¹Fr stanowią mostek po li metylenowy bądź oksydietylenowy.

Istota wynalazku polega na tym, że aminę alifatyczną, alicykliczną lub aromatyczną, ortomrówczan alkilu i fosforin dialkylowy, korzystnie dietylowy, ogrzewa się do wrzenia, a następnie surowy produkt reakcji hydrolizuje się kwasem solnym i wydziela produkt przez krystalizację lub chromatografię jonowymienną.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 298404 (22)930406 5(51) C07K 5/06

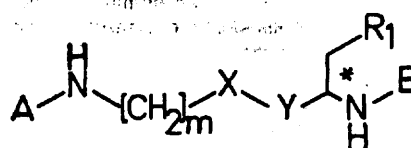
(71) Sandoz AG., Bazylea, CH

(72) Kottirsch Georg, Metternich Rainer

(54) Nowe pochodne /^Λ-aminokwasów i sposób ich wytwarzania

(57) Przedmiotem wynalazku są pseudopeptydy o wzorze ogólnym 1 w postaci wolnej lub w postaci soli, sposób ich wytwarzania oraz zawierające je kompozycje terapeutyczne o zastosowaniu w profilaktyce i leczeniu ostrej zaprzecy.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 303444 (22)930828 5(51) C07K 5/06
A61K 37/02

(31)92 4229447 (32)920903 (33) DE

92 4243496 221292 DE

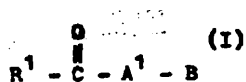
93 4315437 0805 93 DE

(86) 9308 28 PCT/EP93/Ü2329

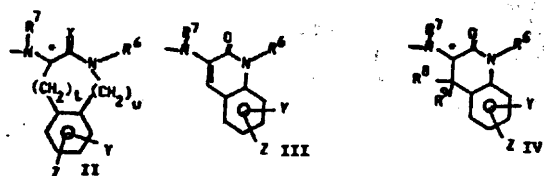
(87) 940317 WO94/05693 PCT Gazette nr 07/94

- (71) Boehringer Ingelheim KG, Ingelheim am Rhein, DE
 (72) Esser Franz, Schnorrenberg Gerd, Dollinger Horst, Jung Birgit, Bürger Erich
 (54) **Nowe pochodne aminokwasów, sposób ich wytwarzania oraz zawierające te związki farmaceutyczne zestawy**

(57) Wynalazek dotyczy nowych pochodnych aminokwasów o wzorze ogólnym (I).



w którym B oznacza grupę $-\text{A}^1\text{R}^2\text{R}^3$ albo R^6 , a R^5 oznacza grupę o wzorze ogólnym (H), (III) lub (IV),



ich farmaceutycznie dopuszczalnych soli, sposobu ich wytwarzania i zastosowania. Nowe związki są antagonistami neurokininy (tachykininy).

(31 zastrzeżeń)

A1 (21) 302888 (22)94 0405 5(51) C08F 20/10
C08L 33/12

(31)93 4311387 (32)930407 (33) DE
93 4327862 190893 DE

- (71) Degussa Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem, DE
 (72) Koch Klaus-Uwe, Mich Heidi
 (54) **Zmywalna ciecz impregnująca i sposób impregnowania**

(57) Przedmiotem wynalazku jest zmywalna ciecz impregnująca zawierająca: A) 50 - 85% wagowych co najmniej częściowo rozpuszczalnego w wodzie (met) akrylanu, składającego się z a) 0 - 85% wagowych rozpuszczalnego w wodzie w co najmniej 20% wagowych (metyakrylanu i/ albo b) 0 - 80% wagowych rozpuszczalnego w wodzie w co najmniej 5% wagowych, a mniej niż w 20% wagowych, hydroksyalkilo (met) akrylanu, B) 4 - 40% wag. etylenowo nienasyconego monomeru o rodniku Ce-Gao-alkilowym C) 4 - 40% wagowych substancji powierzchniowo czynnej, ewentualnie D) zdolne do kopolimeryzacji monomery, limitowane do 5% wagowych, ewentualnie E) środek sieciujący, limitowany do maksimum 30% wagowych, ewentualnie F) czynnik rodnikotwórczy oraz inhibitor, przy czym stosunki A/B znajdują się w zakresie 1,25 - 10 a także sposób impregnowania porowatego stałego przedmiotu, zwłaszcza odlew lub spiek z metalu.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) 302840 (22)9403 30 5(51) C08F 220/00
C09D 133/00

(31)93 4311128 (32)93 0405 (33) DE

- (71) Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem, DE
 (72) Schmidt Holger, Brueck Tanja Regina, Kubillus Uwe, Oswald Harald, Schaub Petra, Travers-Hemmer Andrea

(54) **Rozcieńczalne wodą dyspersje kopolimerów akrylanowych**

(57) Rozcieńczalne wodą dyspersje kopolimerów akrylanowych o liczbie hydroksylowej 40 - 200 mg KOH/g, korzystnie 80 - 160 mg KOH/g i liczbie kwasowej 15 - 50 mg KOH/g otrzymywane są drogą rodnikowej kopolimeryzacji a) 5 - 40, korzystnie 10 - 30 części wagowych co najmniej jednego estru g i icy dylowego, rozgałęzionego w położeniu α alifatycznego nasyconego kwasu monokarboksylowego, b) 0 - 30 części wagowych co najmniej jednego diestru α , β -olefinowo nienasyconego kwasu dikarboksylowego o 1 - 8 atomach C w grupie estrowej, c) 0 - 70, korzystnie 0 - 45 części wagowych co najmniej jednego winylaromatycznego węglowodoru, przy czym ilość molowa składnika b) jest zawsze większa lub równa molowej ilości składnika c), d) 0 - 60, korzystnie 10 - 40 części wagowych estru alkilowego α , β -olefinowo nienasyconego kwasu karboksylowego, korzystnie estru alkilowego lub cykloalkilowego kwasu (metakrylowego zawierającego grupę alkilową lub cykloalkilową o 1 - 18 atomach C, e) 2 - 40 części wagowych co najmniej jednego α , β -olefinowo nienasyconego kwasu karboksylowego, korzystnie kwasu (metakrylowego, przy czym ilość molowa składnika e) jest zawsze większa od molowej ilości składnika a), t) 5 - 40 części wagowych co najmniej jednego estru hydroksyalkilowego α , β -olefinowo nienasyconego kwasu karboksylowego, korzystnie estru kwasu (met)-akrylowego z wielowodorotlenowymi alkoholami alifatycznymi o 2 - 6 atomach C, przy czym kopolimeryzację prowadzi się w masie albo w obecności rozcieńczalnego wodą rozpuszczalnika, ewentualnego dodawania rozcieńczalnego wodą rozpuszczalnika, zobojętniania i rozcieńczania wodą Dyspersje te znajdują zastosowanie jako środki wiążące w rozcieńczalnych wodą piecowych emaliach lakierniczych prześwitujących albo w rozcieńczalnych wodą piecowych unilakerach.

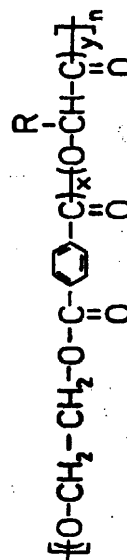
(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 298575 (22)930414 5(51) C08G 63/91

- (71) Instytut Włókien Chemicznych, Łódź
 (72) Niekraszewicz Antoni, Grzebiński Karolina, Struszczyk Henryk

(54) **Sposób wytwarzania modyfikowanego politereftalanu etylenowego**

(57) Sposób wytwarzania modyfikowanego politereftalanu etylenowego o wzorze ogólnym podanym na rysunku, w którym R oznacza atom wodoru lub grupę metylową, n oznacza dodatnią liczbę całkowitą, a x, y oznaczają liczby większe od 1, przy czym iloraz $\frac{n}{x+y}$ wynosi od 0,1 do 4, polega na tym, że wysokocząsteczkowy politereftalan etylenowy lub jego oligomery poddaje się syntezie z alifatycznymi poli (kwasami α -hydroksykarboksylowymi) lub z cyklicznymi dimerami alifatycznych



kwasów α -hydroksykarboksylowych w atmosferze gazu obojętnego, w temperaturze 200 - 285°C, korzystnie 265 - 280°C, przy czym przynajmniej końcowy etap syntezy prowadzi się pod obniżonym ciśnieniem, korzystnie poniżej 0,5 mm Hg. Stosunek wagowy wysokocząsteczkowego politereftalanu etylenowego lub jego oligomerów do alifatycznych poli(kwasów α -hydroksykarboksylowych) lub cyklicznych di merów kwasów α -hydroksykarboksylowych jest nie mniejszy niż 100 : 5, korzystnie wynosi od 100 : 15 do 100 : 200. Modyfikowany politereftalan etylenowy jest przydatny do stosowania w przemyśle włókien chemicznych, tworzyw sztucznych, włókienniczym, medycynie i w produkcji opakowań.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 298455 (22)930407 5(51) O08G 65/48
C08L 71/02
C08K13/00

- (71) ROKITA Zakłady Chemiczne Spółka Akcyjna, Brzeg Dolny
- (72) Salij Czesław, Przondo Jan, Dudycz Ryszarda, Franek Irena
- (54) Sposób stabilizacji polieterów polioli przeznaczonych do produkcji elastycznych bezfreonowych pianek poliuretanowych

(57) Polieter poliole przeznaczone do produkcji pianek elastycznych w blokach chroni się przed procesami utleniania w trakcie przechowywania, transportu jak również zabezpiecza przed termooksydacją w trakcie ich przetwarzania do pianek poliuretanowych w reakcji z izocyjanianami. Ochrona ta polega na dodaniu do polieteru polioli skutecznego antyutleniacza lub zestawu antyutleniaczy. Istota wynalazku polega na doborze pakietu trójskładnikowego i czteroskładnikowego antyutleniaczy, które skutecznie chronią przed utlenianiem polieteru poliole o masach cząsteczkowych 1000 - 6000. Polieter te otrzymywane są przez poliaddycję tlenu propylenu i tlenu etylenu w bloku lub układzie mieszanym do polioksypropylenowanej gliceryny o masie cząsteczkowej 400 - 500. Pakiet trójskładnikowy antyutleniaczy wprowadza się do polieteru polioli po zakończeniu etapu oczyszczania produktu, a ilości jego składników w odniesieniu do polieteru są następujące: 2,6-di-tert-butylo-4-metylofenol 0,08-0,4%, fosfor trinitrolofenylowy 0,01 - 0,1%, fenotiazyna 0,002 - 0,02%. Analogicznie pakiet czteroskładnikowy antyutleniaczy wprowadza się do polieteru polioli po zakończeniu etapu oczyszczania produktu, a ilości jego składników w odniesieniu do polieteru są następujące: 2,6-di-tert-butylo-4-metylofenol 0,04 - 0,2%, p,p'-dioktylodifenyloamina 0,04 - 0,2%, fosfor trinitrolofenylowy 0,01 - 0,1%, fenotiazyna 0,002 - 0,02%. Tak stabilizowane polieter poliole wykazują temperaturę termicznego rozkładu powyżej 100°C i nadają się do produkcji pianek poliuretanowych bezfreonowych w blokach.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 303138 (22)940420 5(51) C08L 27/06

- (71) Zakłady Tworzyw Sztucznych GAMRAT, Jasło
- (72) Brach Bronisław, Grunik Ryszard, Palar Wacław, Kozioł Stefan, Bernacki Marian, Rysz Wanda, Kołodziej Jan
- (54) Kompozycja nieplastifikowanego PVC

(57) Kompozycja charakteryzuje się tym, że zawiera, jako dodatki zwiększające odporność na czynniki klimatyczne, 1 - 6 części wagowych dwuzasadowego fosforu ołowianego, 0,5 - 3 części wagowych trójtlenku żelazowego z domieszką trójtlenku chromu, 0,05 - 0,4 części wagowych niskocząsteczkowego wosku polietyleno niskociśnieniowego, 2 - 8 części wagowych polimetakrylanu metylu i/lub żywicy akrylowej z fazą elastomerną, na każde 100 części wagowych suspensyjnego PVC.

Kompozycja przeznaczona jest, zwłaszcza do wytwarzania elementów instalacji deszczowych budynków.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 303409 (22)930827 5(51) C09C1/50
(31)92 935794 (32)920827 (33) US
93 081881 25 0693 US
(86) 93 08 27 PCT/US93/08129
(87) 94 0317 WO94/05732 PCT Gazette nr 07/94
(71) CABOT CORPORATION, Boston, US
(72) Mackay Bruce E., Wilkinson Mark A., Yates Barrie J.

(54) Sadza

(57) Przedmiotem wynalazku są nowe sadze, które nadają korzystne właściwości kompozycjom z kauczuku i tworzyw sztucznych i mogą być stosowane zamiast sadz lampowych, sadz termicznych i mieszanin sadz, a także nowe kompozycje z kauczuku i z tworzyw sztucznych, zawierające nowe sadze, które wykazują korzystne połączenia właściwości przerobowych i właściwości fizycznych. Ujawniono także sposób wytwarzania tych sadz.

(23 zastrzeżenia)

A1 (21) 298619 (22)93 0416 5(51) C09K17/00

- (75) Głuch Piotr, Paniówki; Kubica Stefan, Zabrze; Kot Paweł, Paniówki, Gracyas Janusz, Gliwice

(54) Podszadzka utwardzona» zwłaszcza do wypełniania pustych przestrzeni oraz sposób jej wytwarzania

(57) Podszadzka utwardzona, zwłaszcza do wypełnienia pustych przestrzeni górniczych, zawiera 40 - 90% wody w stosunku do wypełniacza, korzystnie popiołu lotnego 15 - 50% szybko wiążącego spoiwa mineralnego, w postaci proszku składającego się z tlenków, siarczanów i węglanów metali alkalicznych, w stosunku do łącznej masy popiołów i wody.

Sposób wytwarzania tej podszadzki utwardzonej polega na tym, że wypełnienie stanowiące główną masę podszadzki poddaje się badaniom własności fizykochemicznych i określa się zawartość części lotnych w temp. 800°C, zawartość jonów CrSCu^{2+} , CO_3^{2-} , Ca^{2+} , Mg^{2+} , uziarnienie, gęstość nasypową i rzeczywistą, jamistość stosu okruszowego, wodozgodność, a następnie wyznacza się współczynniki równania, które pozwala określić skład podszadzki, a zwłaszcza zawartość spoiwa i wody, które wymieszane razem z wypełniaczem spełniają określone wymagania techniczno-technologiczne, dobierane w zależności od przeznaczenia podszadzki, takie jak przykładowo wytrzymałość 1,3 i wielodniowa płynność, czas żelowania, czas początku i końca wiązania wg Vicata, gęstość.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 303250 (22)940427 5(51) C10L1/08

- (71) Instytut Technologii Nafty im. Prof. Stanisława Piłata, Kraków; Zakłady Tworzyw Sztucznych NITRON-ERG, Krupski Młyn
- (72) Ziemiański Leszek, Ambasz Krystyna, Stanik Winicjusz, Kossowicz Ludwik, Chłobowski Kazimierz, Krasodowski Michał, Urzędowska Wiesława, Ambrożek Marian, Bronowicki Władysław, Drzyzga Janusz, Gierlotka Leszek, Rachwański Jerzy, Stryjewski Janusz, Taiber Henryk

(54) Sposób wytwarzania dodatku
podwyższającego liczbę cetanową w olejach
napędowych do silnika z zapłonem
samoczynnym

(57) Sposób polega na tym, że alkohole alifatyczne poddaje się estryfikacji kwasem azotowym, korzystnie mieszaniną estryfikującą, przy stosunku masowym alkoholu do mieszaniny estryfikującej od 1 : 1 do 1 : 10, korzystnie od 1 : 1 do 1 : 4, przy mieszaniu reagentów w czasie do 1 godziny, korzystnie 15 do 30 minut, przy dozowaniu alkoholu z szybkością pozwalającą na utrzymanie temperatury reakcji nie wyższej niż 60°C, korzystnie 20°C do 50°C, do momentu uzyskania zawartości azotu w gotowym produkcie od 4 do 15% m/m, korzystnie 5 do 10% m/m, po czym mieszaninę pozostawia się do odstania, a następnie poddaje oddzieleniu fazy organicznej od nieorganicznej, fazę organiczną przemycza się kilkakrotnie wodą i poddaje się procesowi suszenia.

Opisano także proces otrzymywania tego dodatku w sposób ciągły, w reaktorze strumieniowym, gdzie uzyskuje się rozwinięcie powierzchni kontaktowej reagentów przez zmieszanie ich strumieni.

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) 298497 (22) 93 0414 (51) C10L 5/04

(75) Rokita Jadwiga, Gliwice; Folek Stanisław, Gliwice; Błaszke Jerzy, Zabrze; Poniński Jacek, Katowice; Kałuża Jacek, Libiąż; Plewka Hieronim, Łęczna; Ryszka Andrzej, Libiąż

(54) Brykiety z węgla kamiennego i sposób
wytwarzania brykietów z węgla kamiennego

(57) Brykiety z węgla kamiennego zawierają 85-90 części wagowych węgla, zasadniczo o granulacji poniżej 2 mm, przy czym udział frakcji o uziarnieniu poniżej 0,1 mm wynosi co najmniej 20, a korzystnie 25-35 części wagowych oraz zawierają 0,1-10, a korzystnie około 0,5-1, części wagowych karboksymetylocelulozy, a także ewentualnie zawierają 2-15 części wagowych wapna hydratyzowanego, stosownie do zawartości siarki w węglu. Sposób wytwarzania brykietów z węgla kamiennego polega na tym, że przygotowuje się wilgotną mieszaninę węgla kamiennego, o zawartości wody 10-20%, a korzystnie 12-14%, zasadniczo o granulacji poniżej 2 mm, przy czym udział frakcji o uziarnieniu poniżej 0,1 mm musi wynosić co najmniej 20%, a korzystnie 25-35% i do tak przygotowanej mieszanki dodaje się 0,1-10%, a korzystnie około 0,5-1% masowych suchej karboksymetylocelulozy i prowadzi się mieszanie mechaniczne przez okres 1 do 15 minut, po czym powstałą masę brykietuje się w znany sposób, nie przekraczając w procesie brykietowania masy 0,75 kg pojedynczego brykietu.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 302905 (22) 940406 5(51) C10L 5/04

(31) 93 043886 (32) 930407 (33) US

(71) R.J. Reynolds Tobacco Company,
Winston-Salem, US

(72) Riggs Dennis Michael, Beeson Dwayne
William, Conner Billy Tyrone

(54) Mieszanka do wytwarzania elementu
paliwowego wyrobów do palenia i element
paliwowy wyrobów do palenia

(57) Wynalazek dotyczy ulepszenia wyrobów do palenia, takich jak na przykład papierosy, cygara, fajki, wykorzystujących tytoń. Mieszanka do wytwarzania elementów paliwowych do wyrobów do palenia zawiera wagowo przynajmniej 50% sproszkowanego wolnego węgla, przynajmniej 1% spoiwa, przynajmniej 3% sproszkowanego grafitu i przynajmniej 1% węgla wapnia albo

zawiera wagowo przynajmniej 60% sproszkowanego wolnego węgla, przynajmniej 5% spoiwa, przynajmniej 5% sproszkowanego grafitu i przynajmniej 2% węgla wapnia albo wagowo przynajmniej 70% sproszkowanego wolnego węgla, przynajmniej 10% spoiwa, przynajmniej 8% sproszkowanego grafitu i przynajmniej 3% węgla wapnia.

(18 zastrzeżeń)

A1 (21) 298563 (22) 930415 5(51) C10M129/68

(71) POLTECH Ośrodek Inicjatyw
Wdrożeniowych i Produkcyjnych Sp. z o.o.,
Warszawa

(72) Jaczewski Michał, Piotrowski Michał

(54) Substancja obniżająca zapalność i
ułatwiająca mieszanie oleju napędowego ze
środkami ochrony roślin oraz sposoby jej
wytwarzania i stosowania

(57) Substancja charakteryzuje się tym, że zawiera 10-50 części wagowych wody, 50-90 części wagowych estru polioalksytylenoglikolowego kwasu oleinowego 1-4 części wagowych oleju napędowego. Sposób wytwarzania substancji polega na tym, że miesza się 50-90 części wagowych estru polioalksytylenoglikolowego kwasu oleinowego z 1-4 częściami wagowymi oleju napędowego, a podczas mieszania dodaje się 10-50 części wagowych wody. Mieszanie dokonuje się za pomocą mieszadła, obracającego się z prędkością co najmniej 500 obr/min. Sposób stosowania substancji polega na tym, że środki ochrony roślin wprowadza się do substancji, a następnie miesza 5-50 części wagowych substancji z 50-95 częściami wagowymi oleju napędowego.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 303080 (22) 940419 5(51) C10M169/06

(71) Instytut Technologii Nafty im Profesora
Stanisława Pilaia, Kraków

(72) Steinmec Franciszek, Zajezierska Anna,
Stanik Winicjusz, Zieliński Janusz, Trybulec
Jerzy, Uroda Jan

(54) Koncentrat dodatków

(57) Koncentrat dodatków, przeznaczony do wytwarzania olejów hydraulicznych, składa się z 50-90% wagowych dialkylodtiofosforanu cynku z grupami alkilowymi pierwszo i/lub drugorzędowymi o zawartości 6,8-9,5% wagowych cynku i 6,8-8,2% wagowych fosforu, 8-25% wagowych 25-60%-owego roztworu olejowego alkiloarylosulfonianu etylenodiamoniowego i/lub dietylenotriamoniowego o średniej masie cząsteczkowej grupy alkiloarytosulfonianowej 400-580 i całkowitej liczbie zasadowej do 30 mg KOH/g, przy zachowaniu stosunku masowego dialkylodtiofosforanu cynku do alkiloarylosulfonianu amoniowego 1:0,02-0,25, 3-20% wagowych inhibitorów utlenienia typu fenolowego i/lub aminowego, 0,1-1,5% wagowych inhibitora korozji miedzi typu heterocyklicznych związków azotowych i 0,0-5,0% wagowych dodatku przeciwpiannego typu poliestru akrylanowego.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 302938 (22) 94 04 07 5(51) CUD 3/16

(31) 93 044137 (32) 93 04 08 (33) US
93 044138 08 0493 US

(71) COLGATE-PALMOLIVE COMPANY,
Nowy Jork, US

(72) Steltenkamp Robert J., Puckhaber John
H Jr., Colodney Daniel, Hendrickson
Thomas C.

- (54) Ciekły środek czyszczący z repelentem przeciwko owadom do stosowania w gospodarstwie domowym

(57) Ciekły środek czyszczący do stosowania w gospodarstwie domowym, przeznaczony do czyszczenia twardych powierzchni i odstraszania od nich owadów, zawiera deterzynę ilość detergentowego związku powierzchniowo czynnego wybranego z grupy składającej się z detergentowych związków anionowych, niejonowych, kationowych i amfoterycznych i ich mieszanin, co najmniej około 50% wagowych wody i skuteczną ilość substancji odstraszającej owady, natomiast wolny jest od insektycydu.

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) 302977 (22)94 0412 5(51) CUD 7/22

(31)93 045071 (32)930412 (33) US

(71) COLGATE-PALMOLIVE COMPANY,
Nowy Jork, US

(72) Oldenhove Louis, Broze Guy

(54) Ciekły środek czyszczący

(57) Ciekły środek czyszczący ma napięcie powierzchniowe około 10 do 35 m N/m i zawiera co najmniej rozpuszczalnik polarny, rozpuszczalny w wodzie lub dyspergowalny w wodzie substancję amfifilową o niskim ciężarze cząsteczkowym i niepoiarly lub słabo polarny rozpuszczalnik i wywodzi się z trzech współistniejących faz ciekłych, które są prawie identyczne chemicznie i które są w takim stanie, że drobna jego zmiana powoduje przekształcenie ich w jedną fazę zgodnie z równowagą odwracalną lub sprawia, że zlewają się razem w jedną ciągłość tworząc wymieszany środek, przy czym pierwsza faza jest najbogatsza w polarny rozpuszczalnik, druga faza jest najbogatsza w rozpuszczalną w wodzie lub dyspergowalną w wodzie substancję amfifilową o niskim ciężarze cząsteczkowym, a trzecia faza jest najbogatsza w niepoiarly lub słabo polarny rozpuszczalnik. Napięcie międzyfazowe pomiędzy fazami pierwszą i drugą, a także drugą i trzecią, jak również pierwszą i trzecią wynosi od 0 do około 1×10^{-3} mN/m. Ciekły środek czyszczący może zawierać, w miejsce rozpuszczalnej w wodzie lub dyspergowanej w wodzie substancji amfifilowej o niskim ciężarze cząsteczkowym, rozpuszczalny lub dyspergowalny w wodzie środek powierzchniowo czynny i odpowiednio druga faza jest najbogatsza w rozpuszczalny lub dyspergowalny w wodzie środek powierzchniowo czynny. Wynalazek obejmuje także ciekły środek czyszczący zawierający co najmniej polarny rozpuszczalnik, rozpuszczalny w wodzie lub dyspergowalny w wodzie substancję amfifilową o niskim ciężarze cząsteczkowym, niepoiarly lub słabo polarny rozpuszczalnik i rozpuszczalny w wodzie kwas, przy czym rozpuszczalny w wodzie kwas jest zawarty w pierwszej, drugiej i trzeciej fazie. Wynalazek obejmuje też ciekły środek czyszczący, który nadaje się do usuwania tłuszczu i zaburzeń smolistych bez działania mechanicznego.

(44 zastrzeżenia)

A1 (21) 298469 (22)93 0409 5(51) CUD 9/02

C⁷⁵) Jones-Zatorski Kathleen M., Veberöd, SE;
Zatorski Tomasz, Veberöd, SE

(54) Płatki mydlane do prania, zwłaszcza białizny niemowlęcej

(57) Przedmiotem wynalazku są płatki mydlane do prania, zwłaszcza białizny niemowlęcej, na bazie osnowy mydlanej uzyskanej przez zmydlanie tłuszczu i oleju kokosowego za pomocą roztworu zasadowego, korzystnie ługu sodowego. Płatki te zawierają NaCl w ilości 0,1-0,9% wagowych, glicerynę w ilości 0,3-1,5% wagowych, sekwestrant jonów w ilości 0,3-0,8% wagowych, wodę w ilości 8,0-12,0% wagowych, środki zapachowe w ilości 0,2-0,5% wagowych, tiosiarczany sodowy w ilości

do 0,5% wagowych oraz węglan sodowy w ilości do 0,5% wagowych, przy czym zawartość oleju kokosowego poddawane go zmydlaniu wynosi 10-50% wagowych.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 298625 (22)930416 5(51) C21B 9/00

(71) Politechnika Śląska, Gliwice

(72) Ziębik Andrzej, Szargut Jan, Skrzypczyk
Lech, Wyroślak Jerzy, Ciecieręga Ryszard,
Radko Andrzej, Szydłowski Mariusz

(54) Sposób uzyskania wysokich temperatur dmuchu w nagrzewnicy wielkopiecowej za pomocą tlenowo-pahwowego wzbogacania substratów

(57) Sposób polega na tym, że równocześnie paliwo bogate (gaz koksowniczy lub gaz ziemny) jest dodawane do gazu wielkopiecowego a tlen techniczny jest dodawany do powietrza spalania nagrzewnicy wielkopiecowych. Wysoką temperaturę dmuchu uzyskuje się poprzez odpowiednio regulowany dopływ paliwa bogatego (gazu koksowniczego lub gazu ziemnego) do mieszanki paliwowej i Henu technicznego do powietrza spalania nagrzewnicy wielkopiecowych. Wielkość dodatku paliwa bogatego i Kenu technicznego jest wielkością wynikającą z zadanej temperatury dmuchu i wartości opałowej gazu wielkopiecowego oraz wzajemnej zamienności paliwa bogatego i tlenu technicznego.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 298626 (22)93 0416 5(51) C21B 9/00

(71) Politechnika Śląska, Gliwice

(72) Ziębik Andrzej, Szargut Jan, Skrzypczyk
Lech, Wyroślak Jerzy, Ciecieręga Ryszard,
Radko Andrzej, Szydłowski Mariusz

(54) Sposób zmniejszenia zużycia koksu w wielkim piecu przez zastosowanie tlenu technicznego w nagrzewnicach dmuchu

(57) Sposób polega na tym, że paliwo bogate (gaz koksowniczy lub gaz ziemny) używane do wzbogacania gazu wielkopiecowego w nagrzewnicach wielkopiecowych zastępuje się w całości lub w części przez dodatek tlenu technicznego do powietrza spalania. Zwolnione z nagrzewnicy paliwo bogate (gaz koksowniczy lub gaz ziemny) wprowadza się do dysz wielkiego pieca jako paliwo zastępcze w procesie wielkopiecowym. Na skutek operacji zastępowania uzyskuje się zmniejszenie zużycia koksu w wielkim piecu.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 302902 (22)9404 06 5(51) C25B1/16

(31) 93 9300351 (32) 93 04 08 (33) BE

(71) Solvay (Société Anonyme), Bruksela, BE

(72) Posar Francesco, Ricciardi Mauro

(54) Sposób wytwarzania membrany dwubiegunowej i sposób wytwarzania wodnego roztworu wodorotlenku metalu alkalicznego

(57) Sposób polega na tym, że poddaje się membranę kationową obróbce przez związek metalu wielwartościowego i przez wodny roztwór wodorotlenku metalu alkalicznego. Następnie przyłącza się membranę anionową. Stosuje się wodorotlenek metalu alkalicznego zawierający wodorotlenek litu. Membrana dwubiegunowa znajduje zastosowanie przy wytwarzaniu wodnych roztworów wodorotlenków metalu alkalicznych przez elektrodializę.

(10 zastrzeżeń)

DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

A1 (21) 298411 (22)93 0405 5(51) D01G13/00

- (71) Instytut Włókiennictwa, Łódź
 (72) Kubica Henryk, Dopierała Halina,
 Ankudowicz Wacław, Dzida Zdzisław,
 Kaczmarkiewicz Antoni, Sujek Marek

(54) Sposób wytwarzania przędzy

(57) Sposób charakteryzują się tym, że len w postaci taśmy łączy się na konwerterze rwącym z kablem włókien poliakrylonitrylowych i poddaje się wspólnemu rwaniu. Taśmę lnu prowadzi się w ten sposób, że jest ona podtrzymywana przez kabel włókien poliakrylonitrylowych i wspólnie z tym kablem przechodzi przez co najmniej jedną strefę rwania konwertera, zaś otrzymany na wyjściu z niego pokład jest karbikowany, a następnie poddaje się go typowej obróbce, aż do przedzenia włóczki. W celu uzyskania możliwości regulowania stopnia puszystości i udziału lnu w przędzy stosuje się taśmę lnu i kabel włókien poliakrylonitrylowych o takich masach liniowych, aby udział lnu w pokładzie na wylocie z konwertera był większy od założonego udziału lnu w gotowej przędzy. Regulację puszystości przędzy i udziału w niej lnu uzyskuje się w ten sposób, że na rozciągacze po konwerterze łączy się otrzymany pokład z konwertera z włókien lnu i włókien poliakrylonitrylowych z taśmami włókien poliakrylonitrylowych parowanych lub nieparowanych, przygotowanymi w oddzielnej operacji na konwerterze.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 302937 (22)94 0407 5(51) D06F 39/02

(31)93 000013 (32)930407 (33) IT

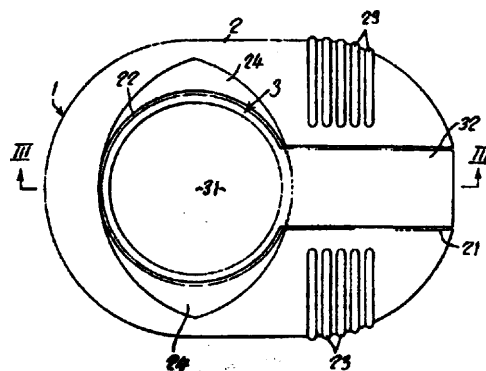
(71) MIRA LANZAS.p.A., Mediolan, IT

(72) Rizzo Francesco

(54) Dozownik proszku, zwłaszcza proszku do prania

(57) Dozownik proszku, zwłaszcza proszku do prania, zawiera zbiornik (2) na proszek w kształcie cylindrycznym o eliptycznym przekroju poprzecznym, mający ukształtowany otwór (22) do wsypywania proszku do prania, w którym jest umieszczona misa (31) miarki (3), zaś na zewnętrznej powierzchni zbiornika (2) jest uformowany szereg wąskich szczelin (23) i wnęki (21), w której jest umieszczony uchwyt (32) miarki (3). Górna powierzchnia zbiornika (2) z jednej strony jest nachylona do dołu w kierunku na zewnątrz.

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE
ZESPOŁONE

A1 (21) 302976 (22)940412 5(51) E01B 23/00

(31) 93 4312157 (32)930414 (33) DE

(71) Maschinenfabrik Scharf GmbH, Hamm, DE

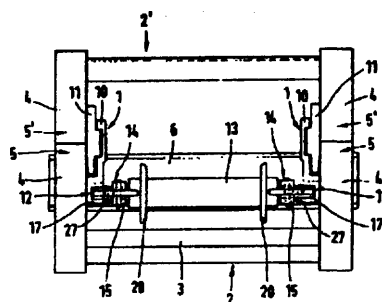
(72) Weiland Werner

(54) Złącze stykowe szyn, z osadzeniem dla rolek nośnych liny pociągowej

(57) Złącze stykowe szyn (1) dwóch kolejno po sobie następujących szyn jezdnych (4), zawiera zawsze element kieszeniowy (10) i element wypustkowy (11). Element kieszeniowy (10) zawiera płaską, od góry otwartą, półkolistą kieszeń. Połową swej długości kieszeń przyspawana jest do szynki jednego końca (5) szyny. Element wypustkowy wykonany jest w postaci półcylindrycznej tarczy, która również połową swej długości przyspawana jest do szynki przynależnego końca (5) szyny. Za pomocą kształtowego zazębienia elementu wypustkowego (11) z elementem kieszeniowym (10) szyny jezdne (4) są ze sobą łączone w sposób odporny na rozciąganie. Do elementów kieszeniowych

(10) przymocowane są trwale obejmę (12) do osadzania rolki nośnej (13) liny pociągowej. W obejmach (12) rolka nośna (13) liny pociągowej może być łatwo osadzona i zamocowana. Unika się w ten sposób deformacji zawieszenia rolek nośnych liny pociągowej.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 302831 (22)9403 29 5(51) E01B 27/00
(31) 93 720 (32)93 0408 (33) AT

(71) FRANZ PLASSER

Bahnbaumaschinen-Industriegesellschaft
m.b.H., Wiedeń, AT

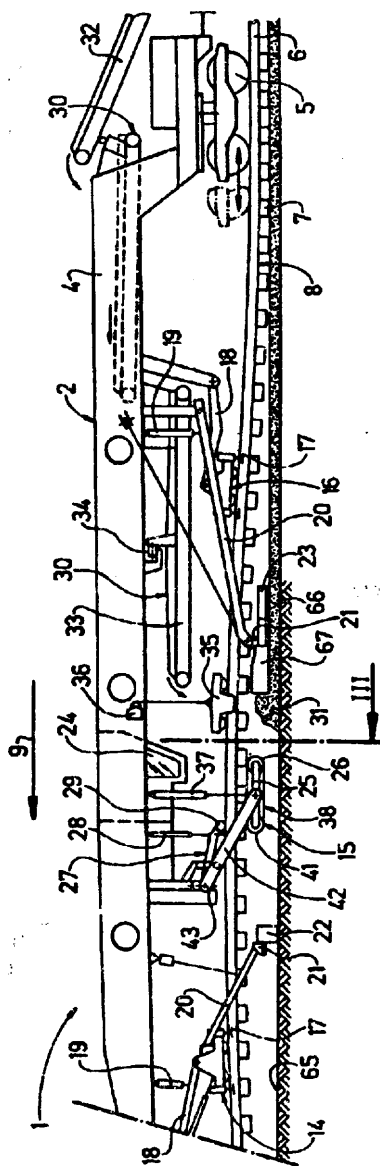
(72) Theurer Josef, Brunninger Manfred

(54) Maszyna do obróbki podsypki tłuczniowej toru

(57) Maszyna (1) do obróbki podsypki tłuczniowej toru (8) wykonanego z azyn (5) i podkładów (7) posiada ramę (2) przemieszczalną w sposób ciągły przez podwozie szynowe (5) na torze i umieszczone między dwoma podwoziami czynowymi urządzenie (15) do podnoszenia toru, które w celu podnoszenia toru (8) jest połączone z ramą (2) maszyny przesuwanej w pionie przez napędy (37).

Urządzenie (15) do podnoszenia toru jest wyposażone w przebiegający prostopadle do kierunku wzdłuż maszyny, dłuższy od podkładów element nośny (25), który podczas pracy tworzy wraz z napędami (37) otaczającą tor (8) w kierunku w poprzek maszyny, zawieszoną wyłącznie na ramie (2) maszyny jednostkę konstrukcyjną (38) i jest połączony z - obracalnym wokół osi przebiegającej w kierunku w poprzek maszyny - elementem tocznym (26) do podpierania podkładów (7) toru (8).

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 298488 (22) 93 04 09 5(51) E01D 1A»
E01D21AX)

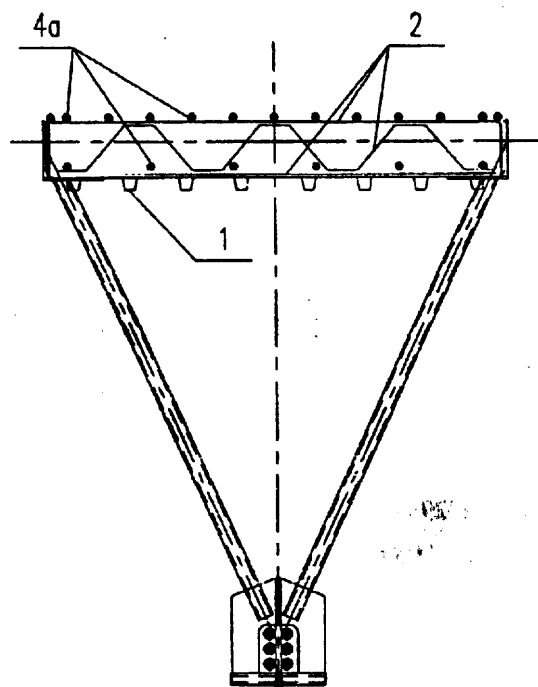
(75) Ukłeja Kazimierz, Wrocław; Ukłeja Janusz, Wrocław

(54) Metalowo-żelbetowe przęsło mostowe oraz sposób wykonywania tego przęsła

(57) Przęsło składa się z kilku wydłużonych prefabrykatów kratownicowych i jednej płyty pomostowej żelbetowej. Pas górny wydłużonego prefabrykatu kratownicowego utworzony jest z metalowej płyty profilowanej (1), poprzecznych skratowań prętowych (2), podłużnych skratowań prętowych i zbrojenia podłużnego (4a) płyty pomostowej żelbetowej.

Sposób wykonywania przęsła polega na trwałym połączeniu kilku wydłużonych prefabrykatów kratownicowych ułożonych na podporach, a następnie formowaniu betonu płyty pomostowej żelbetowej przy wykorzystaniu jako szalunku metalowej płyty profilowanej (1).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 298602 (22) 93 0415 5(51) E02F 3/28
E21C11/02
E21D9/10

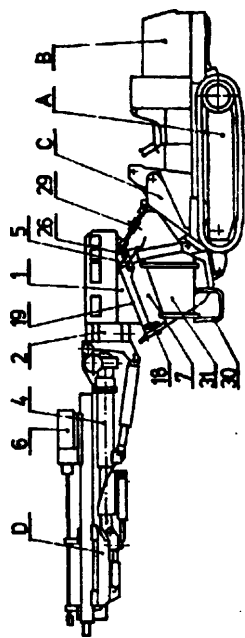
(71) PRUG Przedsiębiorstwo
Produkcyjno-Remontowe Urządzeń
Górnictw, Mysłowice

(72) Szweda Jerzy, Król Tadeusz, Wziętek
Wiesław, Zawada Zbigniew

(54) Elektrohydrauliczna ładowarka wiertnica

(57) Elektrohydrauliczna ładowarka wiertnica na podwoziu ma zamocowany napędowy elektrohydrauliczny agregat (B), ładujący zespół (C) i wiertniczy manipulator (D). Wiertniczy manipulator (0) jest zamocowany do czerpaka (7) ładującego zespołu (C). Służy do tego zawiesz (1), do którego na przegubie (2) jest zamocowany wysięgnik (4) wiertniczego manipulatora (0). Zawiesz (1) ma denną blachę, która ma uchwyt (5) osadzany na tylnej ścianie czerpaka (7) i zapadki (18) mocowane do przedniej ścian czerpaka (7). Zawiesz (1) ma rozdzielczą płytę, do której zamocowane są rozdzielacze sterujące wiertniczym manipulatorem (D).

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 298437 (22)93 0408 5(51) E03B 1/00
E03B3/04

(71) Miejskie Przedsiębiorstwo Wodociągów i
Kanalizacji w M.St. Warszawie, Warszawa
(72) Koczko Bogdan, Rzepecki Władysław

(54) Sposób wykonania brzegowego ujęcia
infiltracyjnego oraz brzegowe ujęcie
infiltracyjne

(57) Sposób polega na tym, że w dwu etapach tworzy się komorę zbiorczą (2) w kształcie litery V, tak aby otwartą częścią była skierowana w stronę rzeki, po czym zamyka się półkolistą ścianką stalową (3). Po utworzeniu komory (2) dołącza się połączenia (5), które w postaci rury (6) wyprowadza się promieniście z komory, a następnie już jako dreny właściwe prowadzi się najpierw promieniście (7), a następnie równoległe (8). Przekrój drenów jest tak dobrany, aby zapewniona była stała prędkość przepływu nie większa niż 2 m/s. Brzegowe ujęcie ma komorę (2), od której odchodzą promieniste połączenia (6) z drenami właściwymi (7), (8). Połączenia te w postaci rury pełnej są nachylone, a ich uszczelnienie z komorą (2) jest za pośrednictwem łączenia wycinka stożka z wycinkiem kuli. Dreny (7), (8) są odcinkami łączonymi ze sobą za pomocą zawiasów.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 302824 (22)9403 28 5(51) E02F 9/28
E02F 3/815

(31)93 9304013 (32)930329 (33) FR

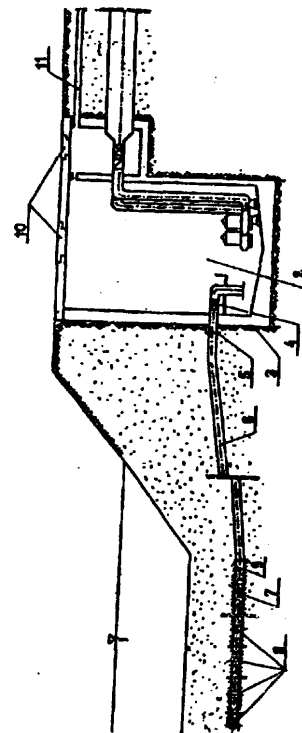
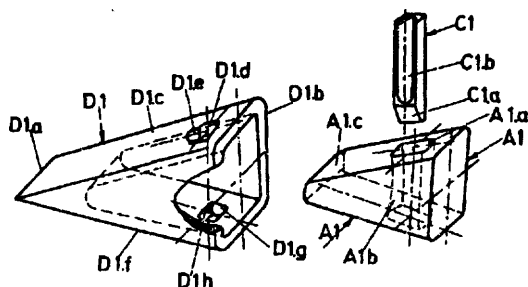
(71) Pasqualini Charles, Feurs, FR; Pasqualini Jean Marc, Mornant, FR; Pasqualini Sylvain, Lumbres, FR; AFE METAL (Société Anonyme), Feurs, FR

(72) Pasqualini Charles, Pasqualini Jean Marc, Pasqualini Sylvain

(54) Urządzenie do łączenia zużywalnych części przy zakończeniach narzędzi i opravek stosowanych w urządzeniach inżynierii lądowej i wodnej oraz sposób łączenia zużywalnych części przy końcach narzędzi i opravek stosowanych w urządzeniach inżynierii lądowej i wodnej

(57) Urządzenie do łączenia zużywalnych części, takich jak zdejmowalne zęby i adaptory na końcówkach narzędzi i opravek stosowanych w urządzeniach inżynierii wodnej i lądowej charakteryzuje się tym, że ząb (01) i adaptor (A1) mają dopasowane wnęki (A1a, 01d) lub wgłębienia umieszczone odpowiednio do powierzchni odbierającej materiał wypełniający, przy czym te dopasowane wnęki umożliwiają z jednej strony umieszczenie kształtowego klucza (C1) zamontowanego na zębie (01), który przechodzi przez adaptor (A1) i z drugiej strony, wypełnienie ich płynnym materiałem, który następnie oddziałowuje na klucz mocujący i również zabezpiecza klucz przez wypełnienie połączenia i powierzchni zawartych pomiędzy zębem (D1) i adaptorem (A1).

(27 zastrzeżeń)



A1 (21) 303404 (22)930819 5(51) E04B1/41

(86) 93 0819 PCT/EP93/02215

(87) 940317 WO94/05869 PCT Gazette nr 07/94

(31)92 4228464 (32)920827 (33) DE

(75) Flicker Siegfried, Heimsheim, DE

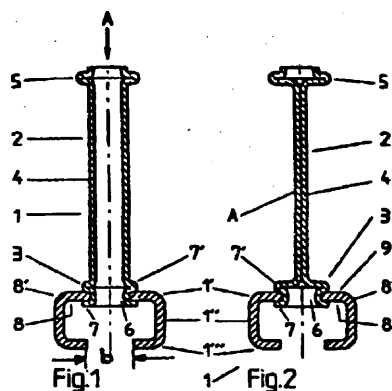
(54) Szyna kotwowa dla techniki budowlanej

(57) Znane szyny kotwowe dla techniki budowlanej z co najmniej jedną wystającą z niej kotwą składają się z kształtownika w postaci ceownika lub w kształcie litery U, z którym połączony jest kształtowo masywny trzpień kotwowy, za pomocą spęczania lub inną metodą kształtowania. Takie kształtowanie masywnego trzpienia, zwłaszcza w obszarze grzbietu szyny i swobodnie wystającej kotwy, jest kłopotliwe i drogie oraz wymaga skomplikowanych maszyn kształtujących.

Za pomocą wynalazku ma zostać osiągnięte znaczne uproszczenie konstrukcji i wykonywania takich szyn kotwowych, bez zmniejszenia nośności szyny.

Uzyskane to zostało przez to, że przynajmniej trzpień kotwowy (4) wykonany jest z odcinka rury, przy czym korzystnie rurowa stopka kotwy (3) przechodzi przez otwór (6) szyny kotwowej (1) i obejmuje go kształtowo przynajmniej jednym odsądem (!) ukształtowanym z końca odcinka rurowego (2).

(21 zastrzeżeń)



A1 (21) 298485 (22)93 0409 5(51) E04C1/00
E02D5/02

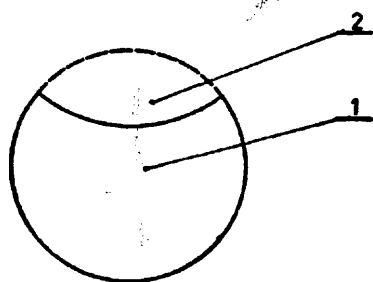
(71) HDM Sp. z o.o., Ruzów

(72) Szymczak Andrzej, Jarocki Franciszek

(54) Prefabrykowany element budowlany, zwłaszcza do zabudowy palisadowej

(57) Prefabrykowany element charakteryzuje się tym, że ma postać walca (1) posiadającego wybranie (2) usytuowane na całej długości walca (1), przy czym wybranie (2) posiada, w przekroju poprzecznym, kształt zbliżony do kształtu części koła.

(3 zastrzeżenia)



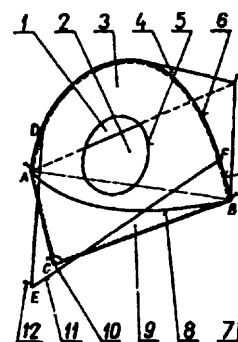
A1 (21) 298468 (22)93 0409 5(51) E04H15/00

(75) Szewczak Jan Piotr, Warszawa; Szewczak Stanisław Jan, Warszawa

(54) Namiot

(57) Namiot ma postać trójscian u (1), przy czym przestrzeń mieszkalna ograniczona jest powierzchnią podłogi (2), powierzchnią (3) boczną i powierzchnią (4) boczną z włazem (5) rozpiętą na składanym łukowym maszcie (6) umieszczonym korzystnie wzdłuż wspólnej krawędzi (7). Powierzchnia podłogi (2) o co najmniej jednym łukowym boku (8) posiada korzystnie trójkątny odcinek (9) mocowany do podłoża szpilką (10). Łukowy maszt (6) korzystnie posiada linkę (11) związaną z nim w wierzchołkach (D, F) trójkąta (DEF) i szpilkę mocującą (12) w wierzchołku (E) znajdującym się przy podłożu.

(3 zastrzeżenia)



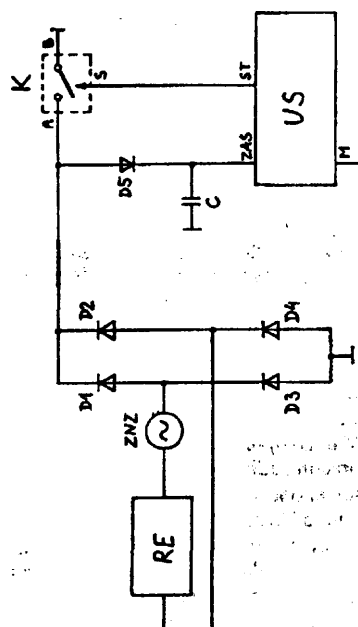
A1 (21) 298596 (22)93 0416 5(51) E05B 47/02

(75) Rydzewski Jacek, Warszawa; Gołos Zbigniew, Warszawa

(54) Układ zwalniania rygla elektromagnetycznego w systemie zamka szyfrowego

(57) Układ zawiera mostek diodowy (D1),..., (D4). Na jednej przekątnej mostka znajdują się szeregowo połączone zasilacz (ZNZ) oraz rygiel elektromagnetyczny (RE). Na drugiej przekątnej jest sterowany napięciem klucz (K). Układ szyfratora (US) jest zasilany przez diodę (D5). Po uaktywnieniu szyfratora (US) klucz (K) zostaje zamknięty zwalniając rygiel (RE), a dioda (D5) zatkana. Szyfrator (US) jest w tym momencie zasilany prądem z kondensatora (C).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 298492 (22)930413 5(51) E05C1/02

(71) METALPLAST Fabryka Elementów Wyposażenia Budownictwa, Złotów

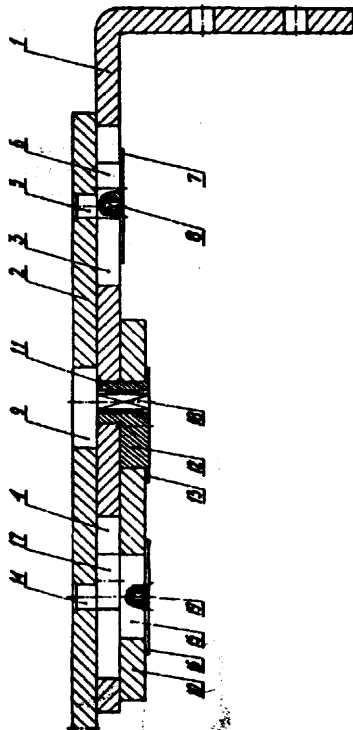
(72) Bihun Zdzisław

(54) Mechanizm połączeń przewodnicowych, zwłaszcza w okuciach okiennych

(57) Mechanizm jest zaopatrzony w czop (5) z odsądzonym mimośrodowo krążkiem (6) zakończonym kołnierzem (7). Odsądzony mimośrodowo krążek (6) wchodzi w jeden wzdłużny otwór (3) prowadnicy dolnej (1), a sam czop (5) osadzony jest

obrotowo w prowadnicy górnej (2). Mechanizm od spodu posiada łączną płytkę (10) z dwoma równoległymi otworami i jest wyposażony w tulejkę (11) z odsądzoną mimosrodowo tarczą (12) zakończoną kołnierzem (13) oraz w trzpień (14), zakończony tarczką (15) z kołnierzem (16), mający w środku wystający mimosrodowo wałek (17). Wystający mimosrodowo wałek (17) trzpienia (14) wchodzi w drugi wzdłużny fasolkowy otwór (4) prowadnicy dolnej (1), sam trzpień (14) natomiast osadzony jest w prowadnicy górnej (2), a jego tarczka (15) wchodzi w otwór łącznej płytki (10). Odsądzona mimosrodowo tarcza (12) tulejki (11) wchodzi w drugi otwór łącznej płytki (10), a sama tulejka (11) osadzona jest obrotowo w prowadnicy dolnej (1) pod przelotowym rowkiem (9) prowadnicy górnej (2).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 303016 (22)940414 5(51) E06B 5/00

(31)93 4312477 (32)930416 (33) DE

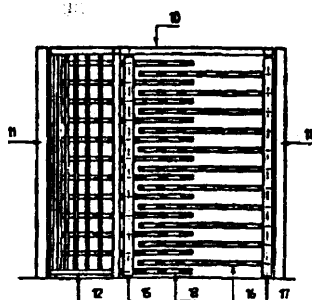
(71) Gallenschutz Sicherheitstechnik GmbH,
Buhl/Baden, DE

(72) Gallenschutz Thomas

(54) Śluza do przepuszczania osób

(57) Śluza ma przegrodę grzebieniową w postaci bramki (16) poruszanej pomiędzy położeniem zamknięcia i otwarcia, a element blokujący ma postać drzwi obrotowych (13) o przynajmniej dwóch skrzydłach.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) 302718 (22)9403 22 5(51) E06B 9/68
E06B9/82

(31) 93 9304155 (32) 93 04 05 (33) FR

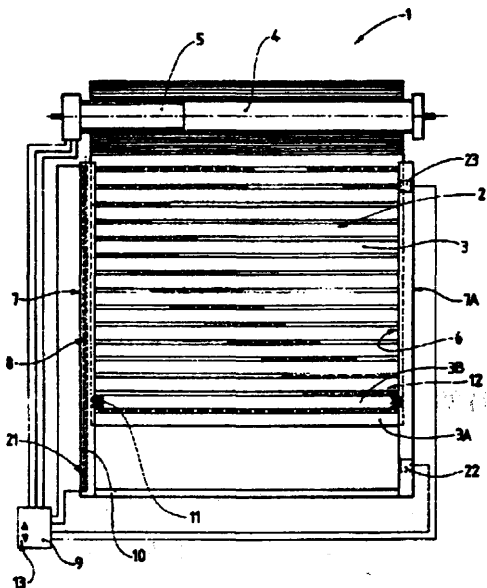
(71) PLUMER (Société Anonyme), Saint-Louis,
FR

(72) Plumer Louis

(54) Żaluzja zwykła z napędem elektrycznym

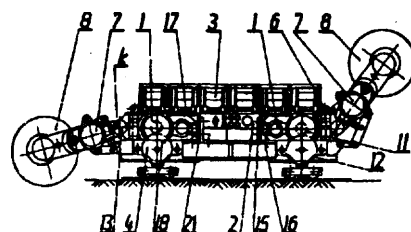
(57) Przedmiotem wynalazku jest żaluzja zwijana z napędem elektrycznym zawierająca zasłonę (2) nawijaną i odwijaną z walca (4), wewnątrz którego jest umieszczony rurowy silnik (5), jak również elementy (8) generujące elektrycznie impulsy odwzorowujące ruch zasłony (2) oraz układ sterowania (9) oddziaływujący na ruch napędowego silnika (5), a mianowicie zatrzymujący go w przypadku pojawienia się przeszkody. Elementy (8) zawierają przynajmniej jeden czujnik indukcyjny (10) umieszczony przynajmniej częściowo wzdłuż drogi przesuwania zasłony, przy czym czujnik indukcyjny (10) generuje siłę elektromotoryczną wskutek oddziaływania przesuwającego się magnesu stałego (11) połączonego z dolną częścią (12) zasłony, a ta siła elektromotoryczna jest odbierana przez układ sterowania (9).

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) 298457 (22)930407 5(51) E21C 29/00
E21C 31/00(71) KOMAG Centrum Mechanizacji Górnictwa,
Gliwice(72) Kusak Edward, Skrzypiec Andrzej, Wróbel
Józef, Dziura Jan, Tarkowski Artur,
Błaszkievicz Stefan

(54) Górnicy kombajn ścianowy

(57) Kombajn mający na saniach osadzony korpus, który ma z dwóch stron napędowe kadłuby (1) zawierające ciągnik i przegub charakteryzuje się tym, że napędowy kadłub (1) ma



budowę symetryczną względem płaszczyzny poziomej, leżącej we wzdlużnej osi (k) kombajnu, a ciągnik prawy wraz z przegubem jest obrócony w płaszczyźnie pionowej, leżącej we wzdlużnej osi (k) kombajnu o 180° względem ciągnika lewego.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 298419 (22)93 0407 5(51) E21C 35/18

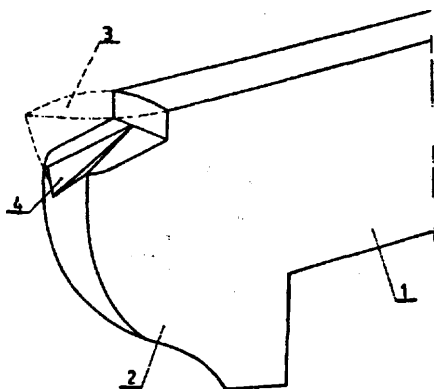
(71) Turski Leszek, Wrocław

(72) Turski Leszek, Jaromin Zygmunt

(54) Nóż do kombajnów górniczych

(57) Nóż składa się z trzonka (1) i elementu skrawającego (3), przy czym trzonek (1) ma wycięcie dla elementu skrawającego (3), zaś element skrawający (3) ma postać prostopadłościenną bryły. Element skrawający (3) ma wypstę (4) o kształcie ostrosłupa usytuowany od strony trzonka (1), a trzonek (1) ma wgłębienie stanowiące odwzorowanie wypstępu (4).

(4 zastrzeżenia)



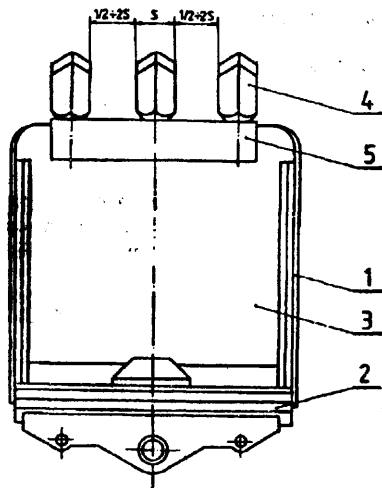
A1 (21) 298409 (22)9304 05 5(51) E21D 9/12
E02F3/34
E02F5/30

(71) KOMAG Centrum Mechanizacji Górnictwa, Gliwice

(72) Kalinecki Tadeusz, Pretor Wincenty, Zacharski Michał

(54) Czerpak do ładowarki górniczej

(57) Czerpak mający postać skrzyni otwartej od góry i czoła, którego dno stanowią zbieżnie usytuowane płyty, między którymi jest osadzony zespół narzędzi kruszących charakteryzuje się tym,



że narzędzia kruszące (4) w postaci młotków hydraulicznych są tak rozstawione, że ich wzajemna odległość wynosi od 0,5 do 2 szerokości (S) grota.

(1 zastrzeżenie)

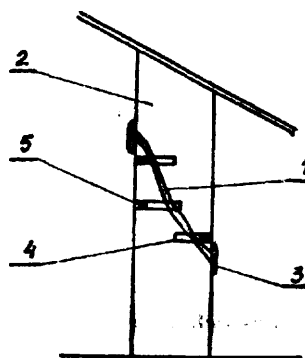
A1 (21) 298476 (22)93 0408 5(51) E21D 11/38
E02D 37/00

(75) Myśliński Jerzy, Jaworzno; Zapotocki Andreas, Bottrop, DE

(54) Zespół urządzeń do iniekcyjnego wzmacniania i uszczelniania obiektów budowlanych i sposób iniekcyjnego wzmacniania i uszczelniania obiektów budowlanych

(57) Zespół urządzeń do iniekcyjnego wzmacniania i uszczelniania obiektów budowlanych i sposób iniekcyjnego wzmacniania i uszczelniania obiektów budowlanych charakteryzuje się tym, że zespół urządzeń składa się z połączonych rozdzielnie w szereg trzech elementów, to jest mieszacza przepływowego (1), rury iniekcyjnej (5) i głowicy uszczelniającej. Mieszacz przepływowy (1) połączony jest przewodem ciśnieniowym z urządzeniem pompowym. Po zaspachlowaniu szczeliny (1) w ścianie uszkodzonego budynku wykonuje się szereg otworów iniekcyjnych (4) przechodzących przez szczelinę (1). Do pierwszego otworu (4) wkłada się głowicę uszczelniającą, do której przekręca się pozostałe elementy zespołu urządzeń do iniekcyjnego wzmacniania i uszczelniania i po rozparciu głowicy uszczelniającej w pierwszym otworze iniekcyjnym (4) podaje się medium uszczelniające aż do momentu zaobserwowania wypływu medium z kolejnego, wyżej położonego otworu iniekcyjnego (4). Czynność iniekcji powtarza się w kolejnych, następujących po sobie otworach (4) pozostawiając głowice uszczelniające w tych otworach po zakończeniu iniekcji.

(2 zastrzeżenia)



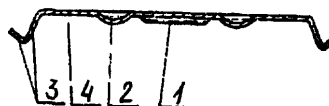
A1 (21) 298558 (22)93 0413 5(51) E21D 17/01

(71) CZĘSTOCHOWA Zakłady Budowy Maszyn i Górnictwa S.A, Kłobuck

(72) Biliński Jerzy, Bugajski Witold, PLT; Katulski Andrzej; Maślanka Marian; Siewierski Stanisław; Wojtusiak Henryk; Wosik Tadeusz; Zbrojkiewicz Andrzej

(54) Stropnica płytowa

(57) Stropnica płytowa do poprzecznej i podłużnej obudowy wyrobisk górniczych charakteryzuje się tym, że ma otwory (1) korzystnie okrągłe i wyprofilowane, a pomiędzy otworami (1) ma



symetrycznie rozmieszczone podłużne wytłoczenia (2), ponadto podłużne obrzeża (3) są zagięte do dołu i promieniowo wygięte do góry pod kątem ostrym i kończą się poniżej płaszczyzny roboczej (4).

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 302954 (22)940408 5(51) E21D 23/26

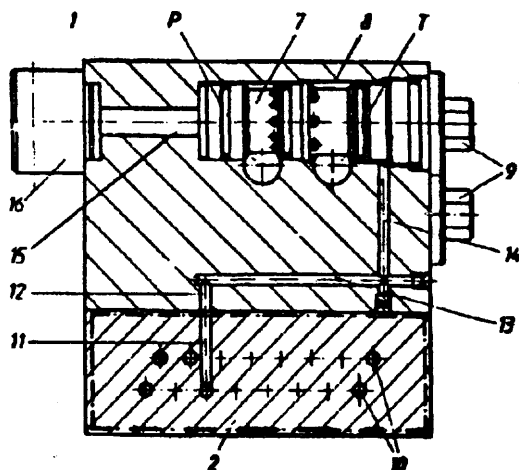
(31) 93 4311887 (32)93 0411 (33) DE

(71) Hermann Hemscheidt Maschinenfabrik GmbH & Co., Wuppertal, DE

(72) Reinelt Werner

(54) Przyrząd sterowania głównego do hydraulicznej obudowy kroczącej

(57) Przyrząd charakteryzuje się tym, że płyta rozdzielcza (2) posiada w dwóch, równoległych leżących jeden nad drugim szeregach, umieszczone z bocznym wzajemnym przestawieniem i przebiegające prostopadłe do otworów przyjmujących



(8), kanały wzdłużne (10), do których na czołowym przyłączy dochodzą żyły przewodu wielowężowego i, że zawory 3/2-drogowe (7) są połączone z kanałem wzdłużnym (10) przez otwór pionowy (14), otwór poziomy (13) i otwór ślepy (12) w bloku zaworowym (1) oraz przez do niego przyłączony otwór ślepy (11) w płycie rozdzielczej (2).

(8 zastrzeżeń)

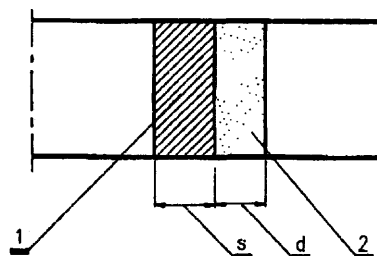
A1 (21) 298620 (22)930416 5(51) E21F1A4

(75) Głuch Piotr, Paniówki; Kubica Stefan, Zabrze; Kot Paweł, Paniówki; Gracys Janusz, Gliwice

(54) Wielowarstwowa tama wentylacyjna, zwłaszcza w wyrobisku górniczym

(57) Wielowarstwowa tama wentylacyjna, wykonana jest z wiążących materiałów budowlanych w całym przekroju wyrobiska, składa się co najmniej z dwóch warstw (1, 2) przy czym jedna warstwa (1) materiału budowlanego monolitycznego o wytrzymałości co najmniej 10 razy większej od podporności obudowy wyrobiska korzystnie od 3 do 6 MPa ma długość korzystnie od 1 do 3 m, a druga warstwa (2) wykonana jest z materiału piankowego o wytrzymałości porównywalnej z podpornością obudowy i ma długość korzystnie minimum 1 m. Wielowarstwowa tama wentylacyjna w innym rozwiązaniu posiada dodatkową warstwę wykonaną z materiału monolitycznego usytuowaną za warstwą materiału piankowego. W rozwiązaniu takim tama jest złożona z trzech warstw.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

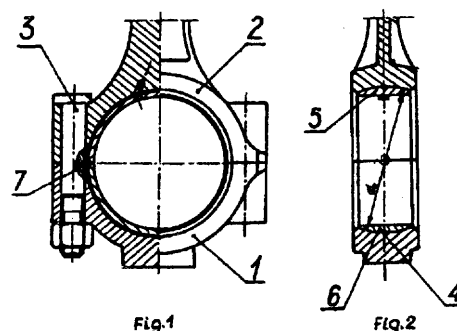
A1 (21) 298577 (22)930414 5(51) F02B 75/32

(75) Bednarczyk Jerzy W., Trzebinia; Mosor Bronisław, Chrzanów

(54) Sposób kompensacji kąta dewiacji i luzu poosiowego układów tłokowo-korbowodowych silników spalinowych i tłokowych maszyn roboczych oraz węzeł łożyskowy dla realizacji tego sposobu

(57) Sposób kompensacji polega na aktywnym utrzymywaniu równoległości osi łożyska i stopy korbowodu poprzez dopasowanie ruchu wahadłowego korbowodu do nieprostokątnej tulei cylindrowej względem osi wału korbowego. Węzeł łożyskowy charakteryzuje się kulistą postacią półpanewek górnej (5) i dolnej (6) zabezpieczonych zamkiem kulowym (7) tworzących wahlliwe ułożyskowanie stopy korbowodu (1, 2),

(3 zastrzeżenia)



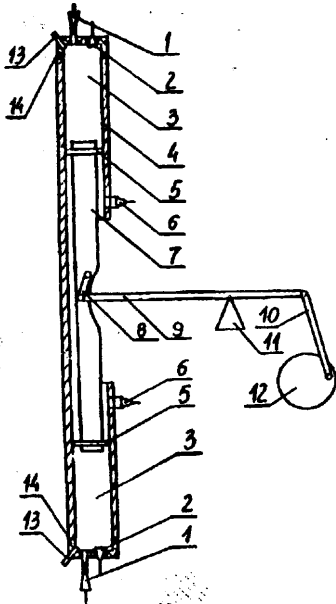
A1 (21) 298624 (22)930416 5(51) F02M 75/28

(75) Usowski Stanisław, Strzyżów

(54) Układ korbowotłokowy silnika spalinowego

(57) Układ korbowotłokowy silnika spalinowego ma cylinder (4) z co najmniej dwoma zaworami wlotu sprężonego powietrza (6) umieszczonymi w pobliżu dolnego położenia tłoka (7), zamkniętymi dwustronnie głowicami (14) zaopatrzone w dwie naprzeciwległe komory spalania (3), które oddziałują dwustronnie na «ok (7) zaopatrzone z każdego końca w co najmniej jeden pierścień (5), połączony poprzez korbowód tłokowy (8), dźwignię dwustronną (9) oraz korbowód wału (10) z wałem korbowym (12), przy czym dźwignia dwustronna (9) jest osadzana na wsporniku (11), ponadto każda głowica (14) zaopatrzona jest we wtryskiwacz paliwa (1) oraz w co najmniej jeden zawór wydechowy (2).

(3 zastrzeżeniu)



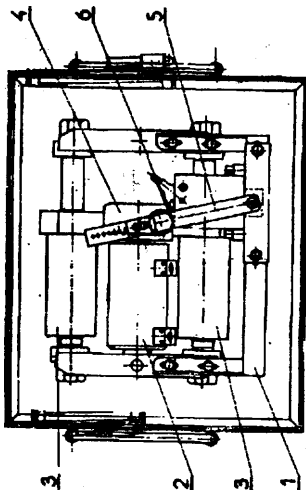
A1 (21) 298428 (22)93 0406 5(51) F04B 15A2

(71) LABOR Przedsiębiorstwo
Produkcyjno-Usługowo-Handlowe Spółka z o.o., Katowice

(72) Chwoła Roman, M usioł Stefan, Śmiałek
Zdzisław, Klima Adam, Rabsztyń Janusz

(54) Pompa do pompowania klejów
dwuskładnikowych

(57) Pompa składa się z hydraulicznego siłownika roboczego (2) zamocowanego cylindrem do jednego z ramion ramy (1) w kształcie litery C oraz dwóch siłowników pompujących -bocznych (3) o dwustronnym działaniu usytuowanych z obu stron



siłownika roboczego. Rdzenniki siłowników pompujących -tłoczących (3) są zamocowane do ramion ramy (1) nieruchomo, a ich cylindry są połączone za pomocą ruchomego jarzma (4) z rdzennikiem siłownika roboczego. Ponadto układ sterujący siłownikiem roboczym jest wyposażony dodatkowo w układ przełączania migowego, a układ hydrauliczny każdego siłownika pompującego-Hoczącego jest wyposażony w układ Gretza.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 298430 (22)930406 5(51) F04B19/04

(71) Politechnika Poznańska, Poznań

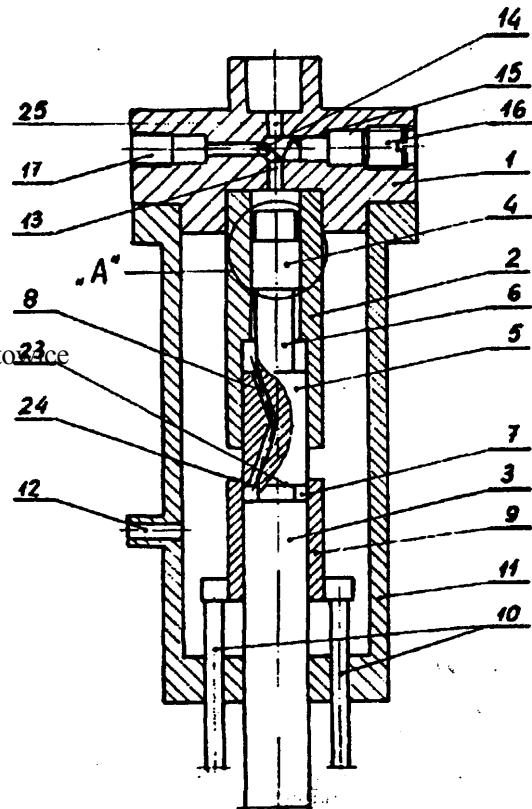
(72) Kozak Władysław, Smykowski Bogdan

(54) Pompa wtryskowa

(57) Pompa wtryskowa przeznaczona do silników dwu lub czterosuwowych o zapłonie samoczynnym wyposażonych w dowolną komorę spalania, do której doprowadza się paliwo w rozpuszczonym w nim gazem, charakteryzuje się tym, że sekcja tłocząca składa się z dwóch toczków (4) i (5) o zróżnicowanych średnicach, połączonych na stałe trzonkiem (3).

Wzdłuż osi w tłoczku (4) usytuowany jest kanał połączony z jednej strony poprzez zawór zwrotny ze sprężyną z otworem rozpylającym, a z drugiej strony z kanałami. Natomiast Moczek (5) na całej długości ma kanał (8), a po obwodzie z jednej strony rowek (7).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 298564 (22)93 0415 5(51) F15B 21A2

(71) PIAP Przemysłowy Instytut Automatyki i
Pomiarów -Oddział Badań i Rozwoju
Aparatury Pomiarowej, Warszawa

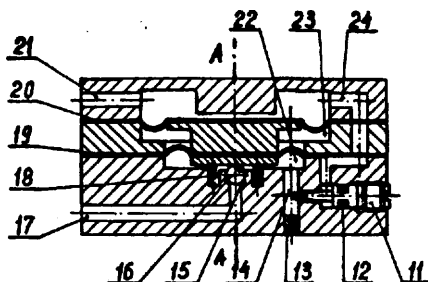
(72) Adamiec Jan, Gawryszewski Stanisław

(54) Generator impulsów płynu

(57) Generator ma podstawę, w której wykonana jest komora (22) połączona poprzez dyszę (15) zamykaną kulką (16) z kana-

łemu zasilającym (17), a poprzez dławik regulowany i kanał w pierścieniu środkowym jest połączona z kanałem wyjściowym, natomiast poprzez kanał (14) i dławik stały (13) jest połączona z atmosferą, a poprzez dławik regulowany (11) i kanał (24) jest połączona z komorą pierścienia górnego, która jest połączona kanałem (21) z pojemnością zewnętrzną.

(1 zastrzeżenie)



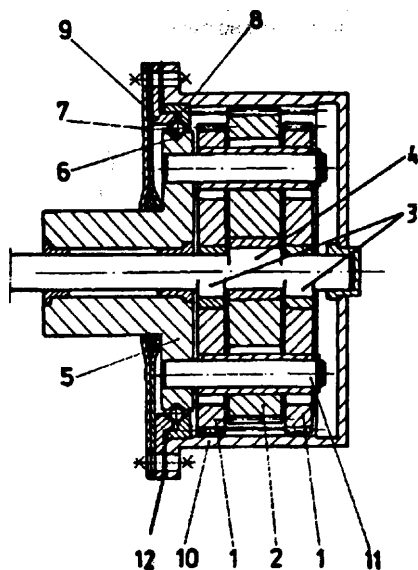
A1 (21) 298588 (22)930414 5(51) F16H 3/44

(75) Piotrowski Jan, Gdynia; Wiśniewski Władysław, Gdynia; Parszuto Tadeusz, Gdańsk

(54) Przekładnia zębata obiegowa mimośrodowa

(57) Przekładnia charakteryzuje się tym, że łożysko toczne promieniowo wzdłużne (7) jest umieszczone na zewnętrznej średnicy tarczy jarzma (5). Bieżnię wewnętrzną kulek łożyska tocznego (7) stanowi rowek (6) nacięty na zewnętrznym obwodzie tarczy jarzma (5). Bieżnia zewnętrzna kulek łożyska tocznego (7) jest utworzona z zagłębienia w połączeniu pierścienia wewnętrznego (8) i pierścienia zewnętrznego (9) przymocowanych do korpusu (10) przekładni. Pomiedzy korpusem (10), a pierścieniem zewnętrznym (9) znajduje się podkładka dystansowa (12) służąca do regulacji luzu łożyska.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 298578 (22)93 0414 5(51) F16H 9/24

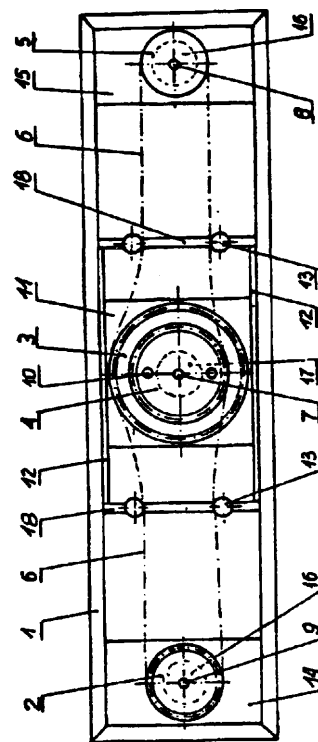
(75) Baryliszyn Piotr, Szczecin; Magier Roman, Szczecin; Kachnic Tadeusz, Szczecin

(54) Łańcuchowa przekładnia różnicowa

(57) Przekładnia ma ramę, na której osadzone są kółka zębate (2), (3) i (4) i rolka (5). Kółka zębate (3) i (4) osadzone są na osi (7) i połączone ze sobą za pomocą sworzni (10). Łańcuch

(6) opasuje koło zębate (3) od góry, następnie rolkę (5) i koło zębate (4) od dołu oraz napędowe koło zębate (2).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 298601 (22)93 0415 5(51) F16H13/08 F16H9/16

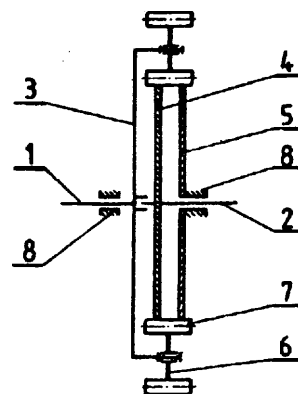
(71) Politechnika Białostocka, Białystok

(72) Choromanski Kazimierz

(54) Obiegowa przekładnia rolkowa

(57) Przekładnia składa się z dwóch współosiowych kół łańcuchowych (4 i 5) o równych średnicach podziałowych lecz różnej liczbie zębów. Jedno koło (5) jest nieruchome, drugie koło (4) zaś ma możliwość obracania się. Różnica liczby zębów kół łańcuchowych równa jest liczbie ramion jarzma (3) napędzającego i tarcz z rolkami. Koło łańcuchowe (4) połączone jest sztywno z wałkiem wyjściowym (2), ustawionym w jednej osi z wałkiem wejściowym (1). Do wałka wejściowego przymocowane jest sztywno jarzmo (3). Na końcach jego ramion osadzone są obrotowo tarcze (6) z rolkami (7) rozmieszczonymi na tej samej średnicy według podziałki koła łańcuchowego o większej liczbie zębów.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 298607 (22)930415 5(51) F16K 5/06

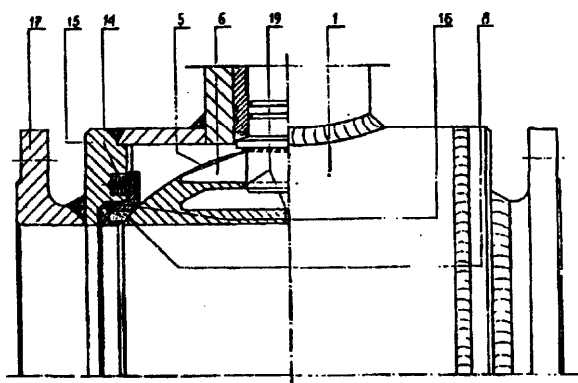
(71) Heilmann Andrzej, Suchy Las k/Poznania

(72) Heilmann Andrzej, Rychlewski Marek

(54) Kurek kulowy

(57) Kurek kulowy składający się ze spawanego korpusu, obrotowego trzpienia, czopa zamykającego w postaci kuli oraz uszczelnień kuli i ich ruchomych obsad, charakteryzuje się tym, że obrotowy trzpień ma poprzeczny wpust (6), z którym wspólnie jest osadzony w kuli, do której symetrycznie od strony wlotu oraz wylotu przylegają wyposażona w kanały profilowe uszczelki (8) czołowo osadzone w obsadach zaopatrzonych w kołnierze oraz uszczelnionych i suw! iwie umieszczonych w wewnętrznych częściach króćców (15). Wzajemne usytuowanie obydwu uszczelki jest takie, że uszczelka (16) umieszczona na cylindrycznej części obsady ma od powierzchni na średnicy zewnętrznej kołnierza obsady odległość mniejszą niż odległość krawędzi profilowanej uszczelki (8) od tej samej powierzchni.

(3 zastrzeżenia)



A3(21) 298566 (22) 93 0415 5(51) F16L 3/00

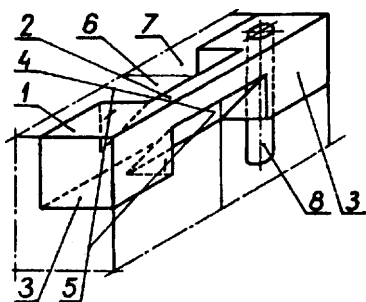
(61) 163490

(75) Szewczak Jan, Warszawa

(54) Złącze spinkowe do łączenia modułów lub segmentów modułowego elementu pneumatycznego

(57) Złącze spinkowe ma postać dwóch sztywnych, wzajemnie przeciwległych belek (1) mających na swych końcach zgrubienia (3) o powierzchniach (4) przylegających do powierzchni zewnętrznych (5) łączonych modułów lub segmentów (6 i 7).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 302019 (22) 93 1105 5(51) F16L 21/02

F16J9/20

(71) WAVINMETALPLAST-Buk Spółka z o.o., Buk

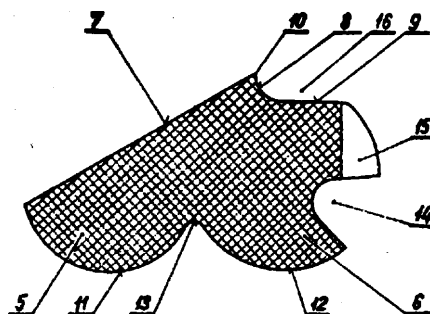
(72) Ślāk Marian, Kazimierski Maciej, Jaśkowiak Ireneusz

(54) Pierścień uszczelniający do połączeń rurowych

(57) Pierścień mający w przekroju poprzecznym kształt zbliżony do dwóch scalonych warg charakteryzuje się tym, że warg (6) od czoła jest zaopatrzona w rowek obwodowy (14) i w kanaliki (15) łączące rowek obwodowy (14) z przestrzenią nadwargową (16).

Pierścień (3) umieszczony w rowku kielicha jest poddany naciskom rury wewnętrznej i ciśnieniu wody panującym w instalacji wodociągowej.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 298465 (22)930408 5(51) F26B 3/02

F26B15/04

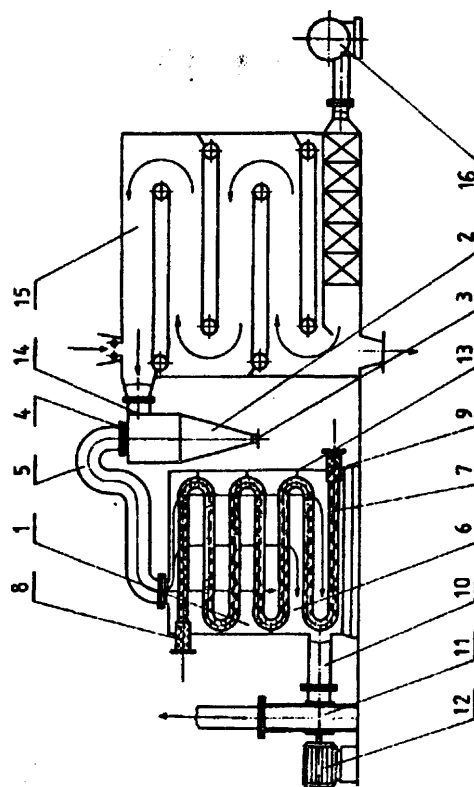
(71) Politechnika Białostocka, Białystok

(72) SzorcJan

(54) Sposób suszenia surowców roślinnych oraz urządzenie do realizacji tego sposobu

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób suszenia surowców roślinnych oraz urządzenie do realizacji tego sposobu, przystosowane do pracy w liniach technologicznych wytwarzania suszu w przemyśle rolno-spożywczym.

Suszenie surowców roślinnych prowadzone jest w trzech etapach, w ściśle określonych parametrach, tj. temperaturze i czasie prowadzenia procesu suszenia.



Urządzenia do realizacji procesu suszenia utworzone jest z suszarki (151, ^{do} której w górnej części podłączony jest zbiornik (2) osadnikowy, który z kolei połączony jest przewodem rurowym (5) z komorą (6) układu grzewczego wymiennika ciepła (1).

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 298559 (22)93 0413 5(51) F28D 21/00

(71) INTERPROJEKT Biuro

Inżyniersko-Projektowe Sp. z o.o., Łódź

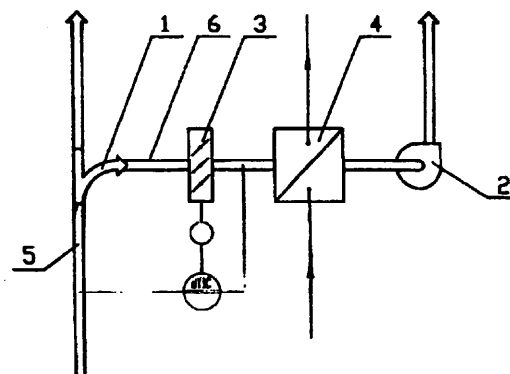
(72) Grodziński Eliasż Marek, Dobranowski Krzysztof, Gnitecki Zdzisław, Kwiatkowski Janusz Władysław

(54) Sposób odzyskiwania ciepła z powietrza odlotowego turbosawy

(57) Sposób polega na tym, że gorące powietrze z przewodu odlotowego (5) turbosawy zasysane jest przez trójnik (1), w którym wytwarzane jest przez wentylator (2) podciśnienie nie większe niż spadek ciśnienia powietrza odlotowego na odcinku

trójnik (1) -wylot powietrza do atmosfery, a następnie po przejściu przez przepustnicę (3) kierowane jest do wymiennika ciepła (4), po czym wychłodzone usuwane jest wentylatorem (2) do atmosfery.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) 298490 (22) 93 0413 5(51) G01C 9/12

(71) Instytut Geodezji i Kartografii, Warszawa

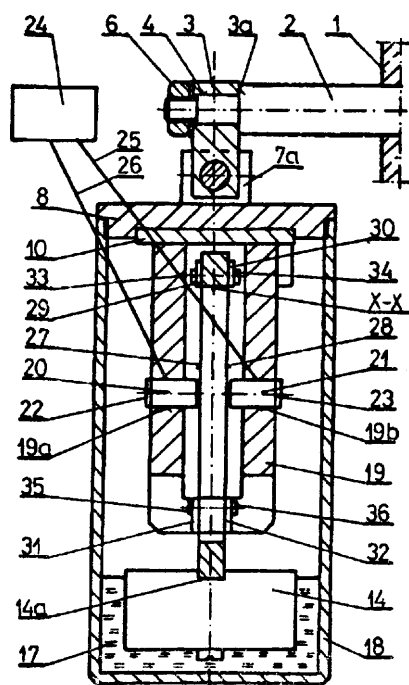
(72) Smółka Mieczysław, Kołodziejczyk Mieczysław, Markowski Witold, Skirmunt Andrzej

(54) Pochyłomierz grawitacyjny

(57) Pochyłomierz grawitacyjny do zdalnego, automatycznego pomiaru nachyleń obiektów względem zorientowanej płaszczyzny pionowej, zwłaszcza do pomiaru nachyleń zapór wodnych, wysokich budynków, masztów i kominów jest wyposażony w wahadło składające się z ramki i obciążnika (14).

Dolna część ramki jest umieszczona w kanale (14a) wyciętym w górnej części obciążnika (14) i przymocowana do niego za pomocą wkrętów o różnych średnicach. Od góry wahadło jest podwieszone do korpusu (8) poprzez wieszak (10) za pomocą sprężystych zawieszek, których środki geometryczne wyznaczają oś (X-X) przegubu wahadła. Symetrycznie po obydwu stronach osi (X-X) są umieszczone napięte struny (27) i (28), których jedno końce są zamocowane do ramki wahadła, a drugie do wspornika (19) za pomocą nakładek (29 lub 30 lub 31 lub 32) dociskanych wkrętami (33 lub 34 lub 35 lub 36). W ramionach wspornika (19) mającego kształt litery U są umieszczone elektromagnesy (20) i (21). Pochyłomierz jest połączony z bolcem stabilizacyjnym (2) za pomocą łącznika (3) oraz uchwytu.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 298623 (22)93 0416 5(51) G01C15/00

(71) PRECYZJA Przedsiębiorstwo Usług Metrologicznych Sp. z o.o., Katowice

(72) Kobiela Józef, Borkowy Karol, Haliński Janusz

(54) Sposób sprawdzenia pionowości prowadnic klatek windowych oraz zestaw przyrządów do sprawdzenia wzajemnego usytuowania prostych równoległych leżących blisko siebie

(57) Sposób polega na tym, że po zamontowaniu sygnalizatora tarczowego powyżej najwyższego poziomu i bazy pomiarowej na poziomie wyznaczania wychyleń dokonuje się precyzyjnych odczytów na tarczach celowniczych za pomocą pionowników (18 i 19) w czterech wzajemnie prostopadłych położeniach i na podstawie tych odczytów, które przeprowadza się na poszczególnych poziomach obserwacyjnych wyznacza się wartość wychYLENIA od pionu prowadnic i określa się metodą wcięcia liniowego za pomocą współrzędnych osi pionowników oraz pomierzonych odległości od tych osi do wybranych punktów położenie tych punktów.

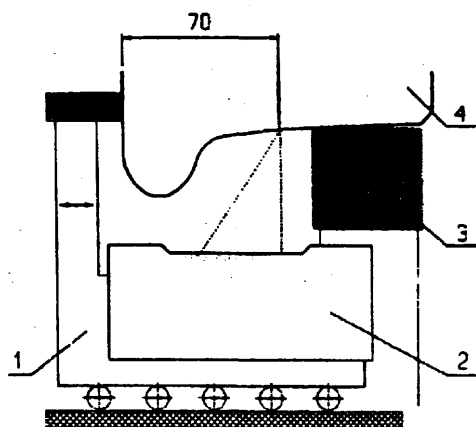
Zestaw charakteryzuje się tym, że stanowi go przenośna baza pomiarowa i nieruchomy sygnalizator tarczowy, przy czym do belki (17) bazy pomiarowej w miejscu zamocowania śrub sercowych (6) pionowników (18 i 19) wmontowane są nałoż-

(71) GRAW Przedsiębiorstwo Usługowo-Techniczne Sp. z o.o., Gliwice
(72) Grabczyk Juliusz, Szot Zbigniew, Przewoźnik Andrzej, Rzepka Wojciech, Nowicki Ryszard, Zaba Piotr

(54) Stanowisko do kontroli średnicy tocznej kół zestawów kołowych

(57) Stanowisko charakteryzuje się tym, że ma samonastawne wózki pomiarowe (1) z zamocowanymi na nich sekcjami bezdotykowych głowic pomiarowych (2) rozstawionych w jednej płaszczyźnie.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 298486 (22)930409 5(51) G01M17/00
G01B5/20

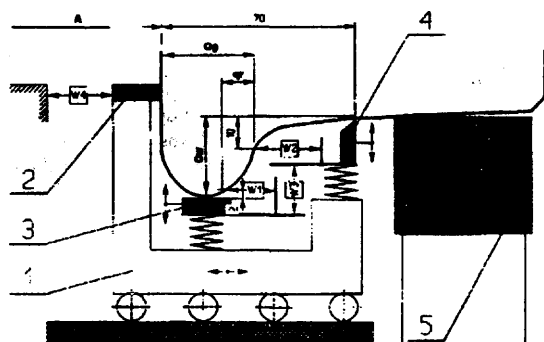
(71) GRAW Przedsiębiorstwo Usługowo-Techniczne Sp. z o.o., Gliwice

(72) Grabczyk Juliusz, Szot Zbigniew, Przewoźnik Andrzej, Rzepka Wojciech, Nowicki Ryszard, Zaba Piotr

(54) Stanowisko do pomiaru geometrii profilu kół zestawów kołowych oraz pomiaru ich odległości

(57) Stanowisko charakteryzuje się tym, że ma samonastawny wózek pomiarowy (1), do którego zamocowane są listwy pomiarowe (3,4) samonastawne, do których zamocowana jest co najmniej jedna bezdotykowa głowica pomiarowa.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 298561 (22)93 0414 5(51) G01N 21/41
G02B6/02
G01J 3/00

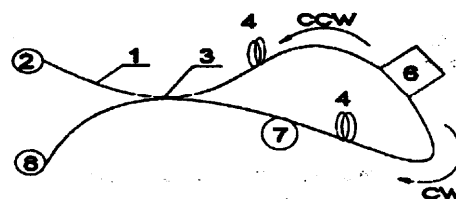
(71) Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa

(72) Ostrowski Jerzy, Kieżun Aleksander, Jaroszewicz Leszek

(54) Refraktometr światłowodowy

(57) Refraktometr mający źródło światła, układ dwu interferujących wiązek światła oraz układ detekcji charakteryzuje się tym, że ma jako czujnik odcinek (6) światłowodu jednomodowego, w którym zmienia się stała propagacji lub różnica stałych propagacji ortogonalnych modów światłowodowych poprzez zmianę współczynnika załamania ośrodka otaczającego odcinek (6). Wyżej wymienione zmiany można uzyskać stosując jako element czujnikowy światłowód dwójmowny, światłowód z zeszlifowanym z jednej strony płaszczem, światłowód z dwustożkowym zwężeniem oraz światłowód planarny. Pomiar zmian współczynnika załamania odbywa się w interferometrze światłowodowym, korzystnie w konfiguracji Sagnaca lub w układzie polarymetrycznym.

(7 zastrzeżeń)



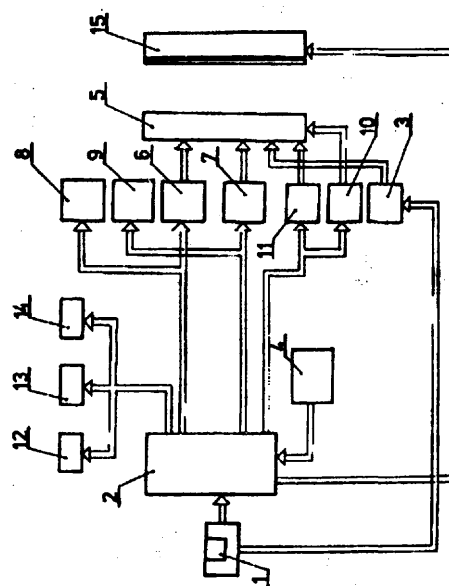
A1 (21) 298605 (22)930415 5(51) G01N 27/83

(75) Martyna Roman, Kraków, Ślusarek Andrzej, Zabrze; Żak Leszek, Kraków

(54) Układ elektroniczny defektografu magnetycznego do badania lin

(57) Układ składa się z głowicy (1) magnetycznej połączonej z mikroprocesorem (2), który połączony jest ze wzmacniaczami (6, 7), wskaźnikami (8, 9) czułości, układem (10) sterowania pracą silnika oraz z cyfrowymi wskaźnikami (12, 13, 14), blokiem (4) zadawania parametrów i zwijarką (15) taśmy rejestratora (5). Głowica (1) magnetyczna połączona jest niezależnie z układem (3) czujnika długich zmian przekroju liny, a rejestrator (5) połączony jest ze wzmacniaczami (6, 7) oraz znacznikiem (11) długości liny.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 298431 (22)93 0406 5(51) G01N 33/50

(71) Uniwersytet Gdański, Gdańsk

(72) Lewa Czesław J.; de Certaines Jacques D., FR

(54) Sposób obrazowania stopnia denaturacji białek w tkankach biologicznych metodą magnetycznego rezonansu jądrowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest nowa metoda obrazowania stopnia denaturacji białek w tkankach poddawanych hipertermii z zastosowaniem tomograficznej wizualizacji, przy zastosowaniu NMR

Sposób obrazowania stopnia denaturacji białek w tkankach biologicznych metodą magnetycznego rezonansu jądrowego, poprzez monitoring zmian własności tkanek, oparty o tomograficzną wizualizację metodą magnetycznego rezonansu jądrowego, w tym zwłaszcza szybkości procesów relaksacji "spin-sieć" i "spin-spin" charakteryzuje się tym, że w trakcie aplikowanej do układu biologicznego hipertermii długookresowej do temperatur rzędu 42°C i/lub krótkookresowej (np. laserowej) do temperatur rzędu 80°C, prowadzi się jednocześnie tomografię komputerową magnetycznego rezonansu jądrowego tkanki biologicznej, mierząc przy jego pomocy względne przyspieszenie procesu relaksacji "spin-sieć" ($A R_i/R_{iex}$), gdzie $R_i \sim T_i^{-1}$, w którym za spin uważa się moment pędu (kręt) jąder paramagnetycznych, zawartych w tkance biologicznej, umieszczonej w zewnętrznym polu magnetycznym (H) oraz/lub mierząc względne przyspieszenie procesu relaksacji "spin-spin"

($A F_{\text{flex}}/F_{\text{fix}}$), gdzie $R_2 = T_{j2}^{-1}$ i F_{fix} oznaczają odpowiednio wartości R_i i R_z ekstrapolowane do chwili rozpoczęcia wygrzewania tkanki, a z wielkości tych przyspieszeń określa się obraz względnego stopnia denaturacji białek w poddawanym termii układzie biologicznym, przy czym równoległe z tymi pomiarami prowadzi się dodatkowo tomograficzną wizualizację przestrzennego rozkładu temperatury w poddawanym terapii obszarze układu biologicznego.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 298432 (22)93 04 06 5(51) G01N 33/50

(71) Uniwersytet Gdański, Gdańsk

(72) Lewa Czesław J.; de Certaines Jaques D., FR

(54) Sposób obrazowania szybkości denaturacji białek w tkankach biologicznych metodą magnetycznego rezonansu jądrowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nowego sposobu oceny i zobrazowania szybkości denaturacji białek w tkankach poddawanych hipertermii.

Sposób ten obejmuje monitoring zmian własności tkanek, oparty o tomograficzną wizualizację metodą magnetycznego rezonansu jądrowego, w tym zwłaszcza szybkości procesów relaksacji "spin-sieć" i "spin-spin" i charakteryzuje się tym, że w trakcie aplikowanej do układu biologicznego hipertermii długookresowej do temperatur rzędu 42°C i/lub krótkookresowej (np. laserowej) do temperatur rzędu 80°C, prowadzi się jednocześnie tomografię komputerową magnetycznego rezonansu jądrowego tkanki biologicznej, mierząc przy jego pomocy względne przyspieszenie procesu relaksacji "spin-sieć" ($A R_i/R_{iex}$), gdzie

$R_i = T_i^{-1}$, a R_{iex} = wartość R_i ekstrapolowane w chwili rozpoczęcia wygrzewania tkanki (w którym za spin uważa się moment pędu (kręt) jąder paramagnetycznych zawartych w tkance biologicznej, umieszczonej w zewnętrznym polu magnetycznym (H) oraz lub mierząc względne przyspieszenie procesu relaksacji "spin-spin" ($A R_a/R_{aex}$), gdzie $R_s \sim T_s^{-1}$ oraz F_{fix} oznacza odpowiednio wartość R_a ekstrapolowaną do chwili rozpoczęcia wygrzewania tkanki i określa się przestrzenny obraz szybkości procesów denaturacji białek jako nachylenie czasowych zależności, według zapisu $F(t) = (R_i/R_{iex})$ lub $F(t) = (R_2/R_{2ex})$, otrzymując obraz szybkości denaturacji białek w poddawanym termii układzie biologicznym, przy czym równoległe z tymi pomiarami prowadzi się dodatkowo tomograficzną wizualizację przestrzennego rozkładu temperatury w poddawanym terapii obszarze układu biologicznego, metodą pomiaru innego parametru NMR.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 303030 (22)940415 5(51) G01R 31/00
G01R 33/00
H02G3/00

(31)93 9304661 (32)930416 (33) FR

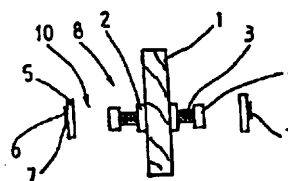
(71) SA REICHERT TECHNOLOGY, Pagny sur Moselle, FR

(72) Hensel Józef, Kwaśniewski Jerzy, Tytko Andrzej, Lankosz Lesław

(54) Czujnik do pomiaru wahan kabla

(57) Wynalazek dotyczy czujnika o stałym polu magnetycznym, którego szczelina powietrzna przechodzi przez ruchomy kabel, charakteryzującego się tym, że posiada z jednej strony wieniec (8) zamocowany na kablu, utworzony ze stałych magnesów (3) rozmieszczonych promieniowo między pierścieniem (2) magnetycznym wewnętrznym, a pierścieniem (4) magnetycznym zewnętrznym, a z drugiej strony stałą część tworzącą elementy pomiarowe (6,7) zamocowane na podstawie ograniczającej przestrzeń pomiaru (10), w której przemieszcza się wieniec (8).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 303302 (22)940429 5(51) G01S 7/42
G09B9/40
G06G7/78
G01R 27/28

(71) Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektroniki Profesjonalnej UNITRA RADWAR
Warszawskie Zakłady Radiowe RA WAR,
Warszawa

(72) Pryczek Andrzej

(54) Sposób i układ generacji ech radiolokacyjnych do pomiaru, testowania i imitacji w stacji radiolokacyjnej z kompresją impulsu i kanałem TES

(57) Sposób polega na tym, że linię dyspersyjną pobudza się impulsami z różnych źródeł opóźnionymi względem siebie o czas równy co najmniej szerokości impulsu po kompresji, korzystnie bliski tej wartości, w wyniku czego impulsy po ekspansji o różnych amplitudach i częstotliwościach nośnych nakładają się na siebie ze współczynnikiem pokrycia bliskim jedności. Przedmiotem jest również układ do generacji ech.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 298580 (22) 93 04 13 5(51) G05B11/01

(71) LZAE LUMEL, Zielona Góra

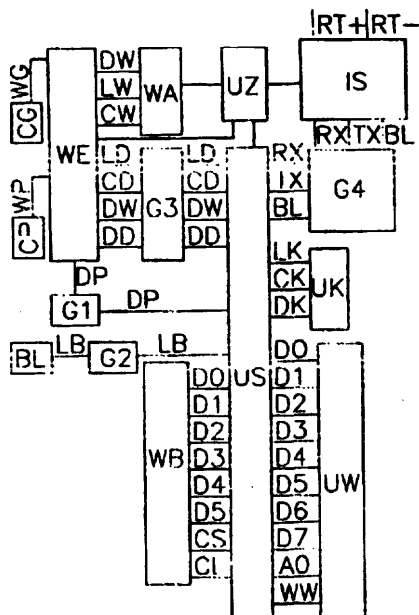
(72) Flisak Edward, Chmielnik Elżbieta, Czajor Henryka, Bereza Urszula, Stąpel Józef

(54) Mikroprocesorowy jednokanałowy regulator

(57) Regulator ma wyjścia czujników pomiarowych (CG, CP), połączone z odpowiednimi wejściami układu wejściowego (WE) połączonego linią danych (DP) poprzez układ izolacji galwanicznej (GA) z układem sterującym (US). Układ sterujący (US) połączony jest odwrotnie liniami sterującymi (LD, CO, DW, DD), poprzez układ izolacji galwanicznej (G3) z układem wejściowym (WE). Układ wejściowy jednocześnie jest połączony liniami ste-

rającymi (DW, LW, CW) z układem wyjść analogowych (WA). Układ sterujący (US) połączony jest linią blokady poprzez układ izolacji galwanicznej (G2) z układem blokady (BL) oraz liniami sterującymi (LX, CK, DK) z układem klawiatury (UK), układ sterujący (US) jest także połączony liniami danych (D0...D7), liniami sterującymi (AO, WW) z układem wyświetlaczy (UW), liniami danych (D0...D5) oraz liniami sterującymi (CS, WR, CL) z układem wyjść binarnych (WB), a równocześnie linią odbioru danych (RX), linią nadawania (TX) i linią blokady (BL) poprzez układ oddzielenia galwanicznego (G4) z układem interfejsu szeregowego (IS), którego wyjście jest połączone linią odbioru danych (RT+) oraz linią nadawania (RT-) z odpowiednimi urządzeniami zewnętrznymi.

(2 zastrzeżenia)



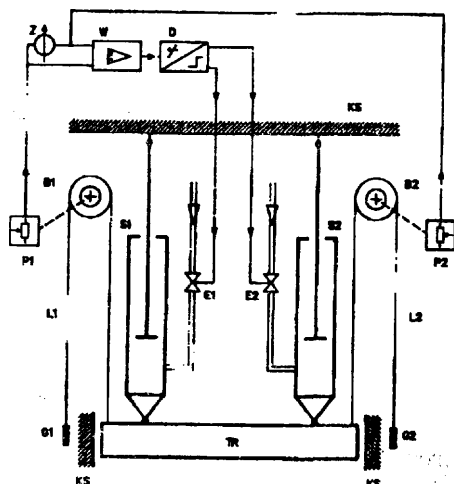
A1 (21) 298480 (22)93 0408 5(51) G05B15/00
G01N3/08

(71) KOMAG Centrum Mechanizacji Górnictwa,
Gliwice

(72) Popowicz Andrzej, Markiewicz Ewa

(54) Układ sterowania korekcją przechyłu
trawersu ruchomego w stanowisku do badań
wytrzymałościowych

(57) Układ ma napęd bloków krążkowych (B1, B2) do uruchamiania potencjometrów (P1, P2) za pomocą linek (L1, L2),



połączonych z jednej strony z bokami trawersu (TB), a z drugiej strony obciążonych ciężarkami (Q1, G2). Z potencjometrów (P1, P2) są kierowane sygnały napięciowe do trójszanowego dyskriminatora (D) połączonego z elektrozaworami (E1, E2) w obwodzie zasilania siłowników hydraulicznych (S1, S2) w celu wyeliminowania przechyłu trawersu (TR).

(2 zastrzeżenia)

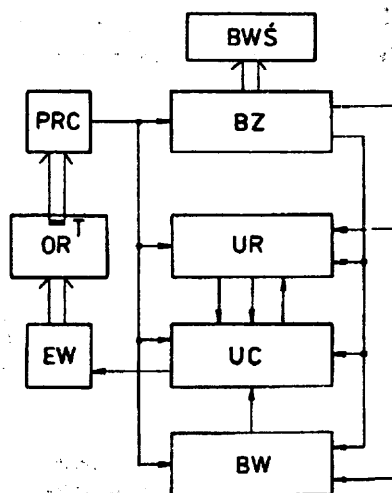
A1 (21) 298388 (22)930405 5(51) G05D 23/19

(75) Batura Ryszard, Poznań; Miła Janusz, Wałcz

(54) Układ cyfrowego regulatora temperatury,
zwłaszcza do sprzętu chłodniczego

(57) Układ składa się z czujnika temperatury (T) umieszczonego w obiekcie regulacji (OR) i połączonego z przetwornikiem analogowo-cyfrowym (PRC), bloku zliczania (BZ), bloku wyświetlania temperatury (BWS), układu regulacji temperatury (UR), układu czasowego (UC), bloku wymrażania (BW) oraz elementu sterującego (EW) połączonego z obiektem regulacji (OR). Istota wynalazku polega na połączeniu bloku zliczania (BZ) z układem regulacji (UR), układem czasowym (UC) i blokiem wymrażania (BW) umożliwiającym wykorzystanie dwóch sygnałów wyjściowych bloku zliczania (BZ) do synchronizacji pracy regulatora

(1 zastrzeżenie)



A3(21) 298612 (22)930415 5(51) G08B13/19

G08B25A0

B60R 25/10

(61) 293880

(75) Omelak Zbigniew, Wrocław, Gołowacz
Zdzisław, Wrocław, Sowiński Marian,
Wrocław, Grzegorek Jerzy, Trzebnica; Siczek
Józef, Wrocław, Górnicki Tomasz, Brzeg;
Mader Marian, Wrocław

(54) Sposób sygnalizowania o włamaniu i
podejmowania działań interwencyjnych

(57) Sposób polega na tym, że po odebraniu sygnału o włamaniu z modułu punktu kontrolnego następuje wysłanie zwrotnego sygnału wykonawczego, którym jest powtórzona zakodowana informacja o obiekcie strzeżonym. Ten zwrotny sygnał wykonawczy wywołuje w obiekcie strzeżonym wykonywanie działań interwencyjnych, a równocześnie z modułu obiektu strzeżonego emitowany jest sygnał potwierdzenia, który zawiera zakodowaną informację o obiekcie strzeżonym poszerzoną o informację potwierdzenia.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) 303413 (22)93 0701 5(51) H01B 3/30
C08G18/36

(31) 92 2765 (32) 92 09 07 (33) CS

(86) 93 0701 PCT/CZ93/00016

(87) 94 03 17 WO94/06125 PCT Gazette nr 07/94

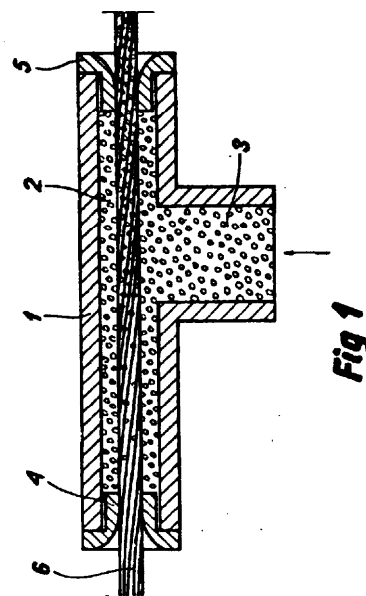
(71) TESLA LANŠKROUN A.S., Lanškroun, CZ

(72) Dokoupil Jaroslav, Zajíček Miloslav,
Novotný Bedřich, Jetmar Jan

(54) Masa wypełniająca do elementów
elektronicznych

(57) Masa wypełniająca do elementów elektronicznych stanowi produkt reakcji bezwodnego oleju rycynowego i żywicy polizocyjanianowej w proporcjach wagowych od 100:5 do 100:25, który poddawany jest utwardzaniu termicznemu. Jako żywicę polizocyjanianową stosuje się polizocyjanian aromatyczny, którego głównym składnikiem jest 4, 4', 4'' - trójzocyjanotrójfenylo metan.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 298467 (22)93 04 09 5(51) H01B 13/32

(71) OŻARÓW Fabryka Kabli, Ożarów
Mazowiecki

(72) Orczyk Aniela, Sakowski Jacek, Bartosik
Sylwester, Raczkowski Czesław, Cieślak
Wiesław, Kozłowski Stefan, Peplak Gabriela,
Poręba Andrzej

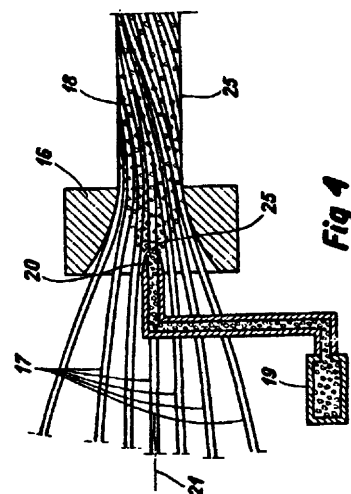
(54) Sposób wprowadzania środków
uszczelniających na bazie polimerów
higroskopijnych do kabli, zwłaszcza
telekomunikacyjnych oraz urządzenie do
stosowania tego sposobu

(57) Sposób wprowadzania środków uszczelniających na bazie polimerów higroskopijnych do kabli, zwłaszcza telekomunikacyjnych, w trakcie produkcji kabli, polega na tym, że środek uszczelniający w postaci żelu lub pasty, otrzymany przez zmieszanie sproszkowanego polimeru higroskopijnego z wodą lub innym rozpuszczalnikiem w stosunku objętościowym od 1:0,5 do 1:20, doprowadzany jest, zwłaszcza w przypadku kabli cienkich, na zewnętrzną powierzchnię ośrodka (6) kabla, zaś w przypadku kabli grubych - do środka kabla w pobliżu jego osi. Korzystne jest połączenie sposobu według wynalazku ze znany sposób wprowadzenia na zewnętrzną powierzchnię ośrodka sproszkowanego polimeru higroskopijnego.

Urządzenie do wprowadzania środka uszczelniającego w postaci żelu lub pasty na zewnętrzną powierzchnię ośrodka kabla ma część roboczą w postaci rury (1) zakończonej obustronnie kalibrami (4) i (5), przez które przechodzi ośrodek (6) kabla. Wnętrze (2) rury jest zasilane w sposób ciągły uszczelniającym żelem lub pastą.

Urządzenie do wprowadzania środka uszczelniającego w postaci żelu lub pasty do środka kabla w pobliżu jego osi (21) ma postać kalibru formującego (16) oraz dyszy (20) umieszczonej w pobliżu osi (21) ośrodka (18) kabla i zasilanej w sposób ciągły uszczelniającym żelem lub pastą.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 298007 (22)93 0416 5(51) H01H10/00

(75) Rychlicki Tadeusz, Lubin

(54) Akumulator światłoczuły

(57) Przedmiotem wynalazku jest akumulator zawierający w elektrolicie srebro, reagujący na promieniowanie słoneczne.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 298475 (22)93 0408 5(51) H01H 15/00

(71) Mrowiec Włodzimierz, Bielsko-Biała;

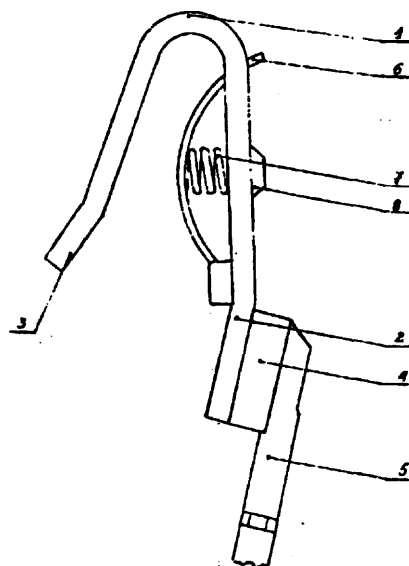
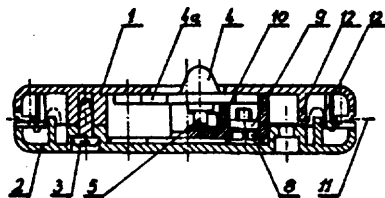
Mrowiec Stanisław, Bielsko-Biała

(72) Mrowiec Włodzimierz

(54) Łącznik elektryczny dwubiegunowy

(57) Łącznik ma płytkę (4a) suwaka (4) przylegającą suwliwie do górnej pokrywy (1), która przytrzymywana jest wewnątrz kamieniem (10). Nadto suwak (4) ma dwa sworznie (5) napędzające styki ruchome naprężane stykami stałymi. Ponadto styki usytuowane są prostopadle do płaszczyzny płytki (4a) suwaka (4).

(1 zastrzeżenie)



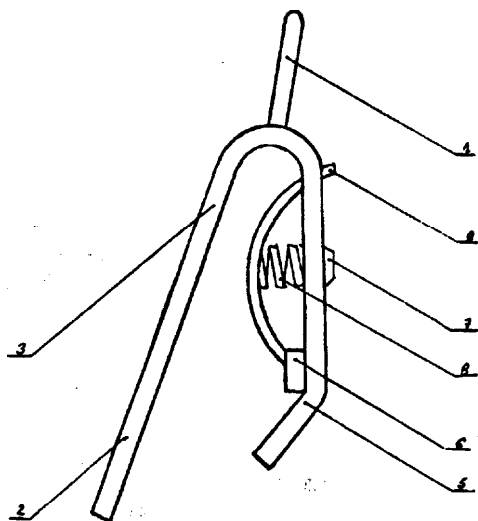
A1 (21) 298591 (22)930416 5(51) H01R 11/22
H01R 4/66

(75) Sierpiński Stefan, Czeladź; Motyka Renata,
Czeladź; Sierpiński Zdzisław, Katowice

(54) Zacisk fazowy przewodów elektrycznych

(57) Zacisk ma korpus (3), który od góry ma ucho nośne (1) i ucho zaczepowe (2). W spodniej części korpusu (3) są dwa wycięcia wzdłużne oraz wygięcie (5). Charakterystyczny kształt korpusu (3) umożliwia współpracę z podwójnym układem zaciskowym w postaci płytek ślizgowo-dociskowych (9) ze sprężynami śrubowymi (8).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 298592 (22)93 0416 5(51) H01R 11/22
H01R 4/66

(75) Sierpiński Stefan, Czeladź; Motyka Renata,
Czeladź; Sierpiński Zdzisław, Katowice

(54) Zacisk fazowy

(57) Zacisk fazowy ma korpus (1) z wygiętą w kierunku środka korpusu (1) podstawę montażową (2), w której trwale jest zamocowany przegub z oprawką do mocowania drążka. W drugim końcu korpusu (1) znajduje się przewód (3) wygięty w kierunku przeciwsrodkowym. We wnętrzu korpusu (1) są umieszczone dwa układy dociskowe składające się z płytki ślizgowo-dociskowej (6) współpracującej ze sprężyną śrubową (7) osadzoną w komorze (8).

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 298586 (22)93 0414 5(51) H02B 1/26
H02B 13/00

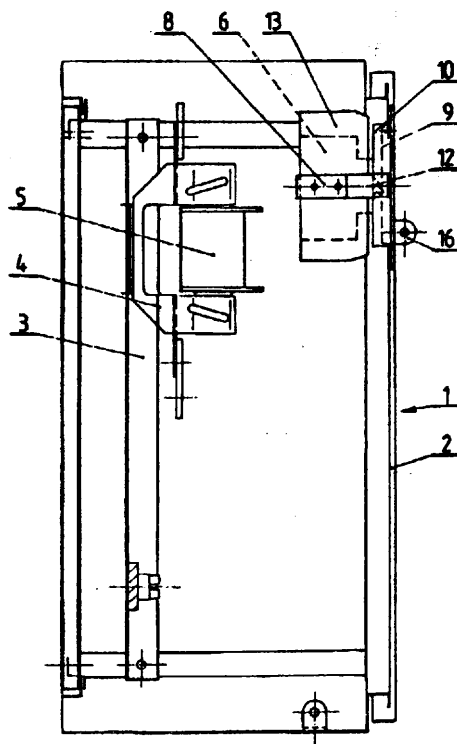
(71) ELEKTROMONTAŻ Przedsiębiorstwo
Produkcji i Montażu Urządzeń
Elektrycznych Budownictwa, Poznań

(72) Minta Aleksander, Schulz Gerard

(54) Złącze elektroenergetyczne, zwłaszcza dla
budynków budownictwa ogólnego

(57) Złącze charakteryzuje się tym, że między bezpieczniki mocy (5), a każdą instalację odbiorcy energii elektrycznej jest włączony wyłącznik samoczynny (6), przy czym każdy z wyłączników samoczynnych (6) jest usytuowany przy odpowiadającym mu otworze drzwiowym po wewnętrznej stronie drzwi (2), zaś każdy otwór drzwiowy jest wyposażony w drzwiczki (9) zabezpieczone przed nieuprawnionym otwarciem.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 298603 (22)93 0415 5(51) H02G 5/06

(71) Hołoga Zygmunt, Pszczyna

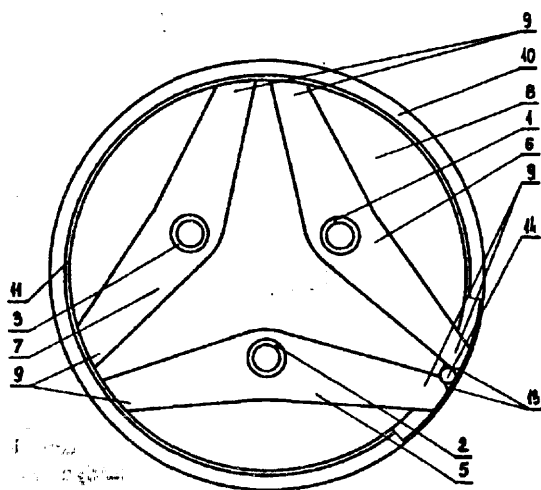
(72) Hołoga Zygmunt, Kasiewicz Zbigniew,
Breguła Andrzej

(54) Wieloprądowy, trójfazowy przewód szynowy

(57) Przewód szynowy wyposażony w szyny prądowe mające kształt, rury mocowane wewnątrz ekranu za pomocą izolatorów wsporczych o dwóch punktach podparcia charakteryzuje się tym, że płaskie izolatory wsporcze (5,6,7) dowolnego węża wsporczego (8) wieloprądowego, trójfazowego przewodu szynowego mocowane są do elementu pośredniego (10), a ten element połączony jest w sposób nierozłączny z ekranem wieloprądowego, trójfazowego przewodu szynowego.

Element pośredni (10) ma kształt okręgu utworzonego z profilu o kształcie ceownika z częściowo wywiniętymi w kierunku zewnętrznym ściankami pionowymi (11).

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 298470 (22)93 04 09 5(51) H02H 3/08
H02H3/14

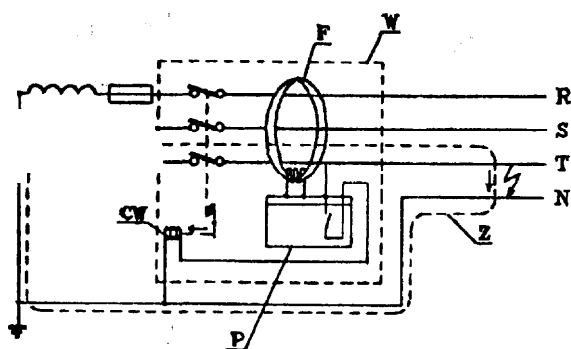
(71) PROEKOL Sp.z o.o., Warszawa

(72) Klimpel Adam, Kuran Zygmunt, Reda
Sławomir, Skowera Henryk

(54) Samoczynny wyłącznik niskiego napięcia

(57) Samoczynny wyłącznik niskiego napięcia dla linii odpływowej z transformatora niskiego napięcia, pracującej w układzie czterech przewodów roboczych, zawierający przekładnik FerrantCego (F) połączony poprzez przekaźnik (P) z cewką wyzwalającą (CW), charakteryzuje się tym, że przekładnik FerrantCego (F) obejmuje swoim oddziaływaniem tylko trzy przewody fazowe (RST) linii niskiego napięcia.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 298565 (22)93 0415 5(51) H02K1/06

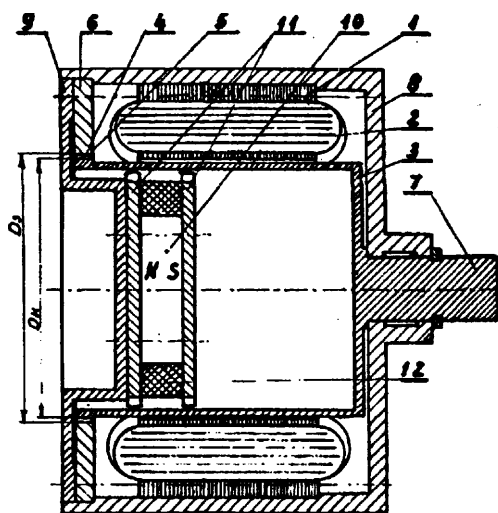
(71) PIAP Przemysłowy Instytut Automatyki i
Pomiarów, Warszawa

(72) Fabrycy Marian

(54) Silnik elektryczny wolnoobrotowy

(57) Silnik przeznaczony jest jako człon wykonawczy układów automatycznego sterowania. Silnik składa się ze sto Jana (1) z uzwojeniem (2) i wimika mającego kształt kubka (3) elastycznego, ułożonego skosowo za pomocą czopa (7) w obudowie (8), mającego na swej zewnętrznej powierzchni biegnię (4) współpracującą z biegnią (5) na wewnętrznej powierzchni otworu pierścienia (6) połączonego ze stojanem (1).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 298464 (22) 93 04 08 5(51) H02K 23/00

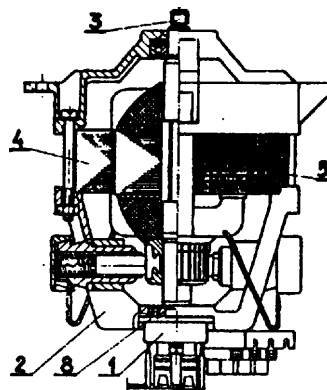
(71) EDA Spółka Akcyjna, Poniatowa

(72) Biegaj Andrzej

(54) Elektryczny silnik komutatorowy małej mocy

(57) Elektryczny silnik komutatorowy małej mocy, bocznikowo-szeregowy, ze stojanem z dwoma wydajnymi nabiegunkami, z wimikiem uzwojonym pętlicowo i dwoma tarczami łożyskowymi charakteryzuje się tym, że pomiędzy zasilaniem z sieci prądu przemiennego, a zespołem silnikowym umieszczony jest mostek (1) prostowniczy pełnookresowy, zamocowany na półce (8) tarczy (2) łożyskowej po stronie przeciwnej końcówki (3) napędowej wałka, przy czym na jednym wydajnym nabiegunku (4) stojana umieszczona jest część uzwojenia bocznikowego, a na drugim nabiegunku (5) umieszczona jest pozostała część uzwojenia bocznikowego i uzwojenie szeregowe oddzielone galwanicznie od części uzwojenia bocznikowego.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 298581 (22) 93 04 14 5(51) H02M 5/04

(71) LUMEL Lubuskie Zakłady Aparatów Elektrycznych, Zielona Góra

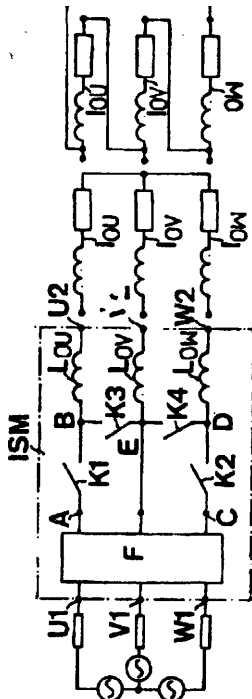
(72) Fedyczak Zbigniew, Sozański Krzysztof, Chmielnik Elżbieta

(54) Trójfazowy układ impulsowego sterownika mocy prądu przemiennego

(57) Impulsowy sterownik mocy (ISM) zawiera dwa przełączniki sterowane szeregowo (K1, K2), z których jeden (K1) od strony węzła (A) jest połączony przez układ filtru wejściowego (F) z jednym z trzech biegunów (U1) trójfazowego źródła napięcia przemiennego oraz drugostronnie od strony węzła (B) przez indukcyjność (L₀₁) z jednym z trzech zacisków wyjściowych (U2), do którego przyłączany jest jeden z trzech węzłów odbiornika trójfazowego.

Drugi przełącznik sterowany (K2) od strony węzła (C) jest połączony przez układ filtru wejściowego (F) z jednym z pozostałych dwóch biegunów (W1) trójfazowego źródła napięcia przemiennego oraz drugostronnie od strony węzła (D) przez indukcyjność (L₀₂) z jednym z dwóch pozostałych zacisków wyjściowych (W2), do którego jest przyłączony jeden z dwóch pozostałych węzłów odbiornika trójfazowego. Ponadto impulsowy sterownik mocy (ISM) ma dwa przełączniki sterowane równolegle (K3, K4), których wspólny węzeł (E) jest połączony z jedną z trzech indukcyjności (L₀₃) od strony źródła zasilającego natomiast dwa pozostałe węzły (B, D) przełączników sterowanych (K3, K4) są odpowiednio połączone od strony źródła zasilającego z pozostałymi indukcyjnościami (L₀₄, L₀₅).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 298609 (22) 93 04 15 5(51) H02P 7/36 F24D 15/D2

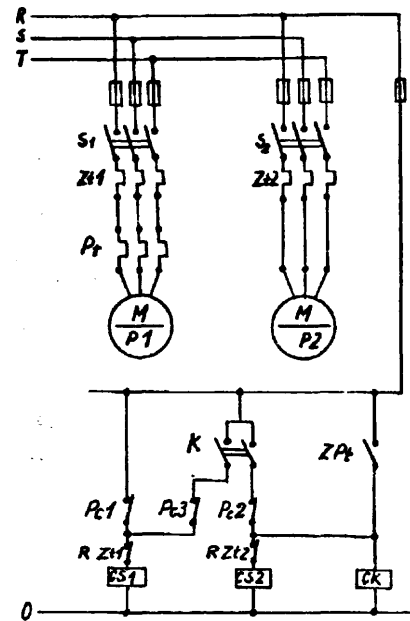
(75) Wowk Józef, Leszno

(54) Układ sterowania zespołu pompowego

(57) Układ wyposażony jest w przełącznik ciśnieniowy (Pd) do sterowania pracą pompy hydroforowej (P1), przełącznik termiczny (Pt) zainstalowany w obwodzie zasilania pompy hydroforowej (P1) oraz zawiera przełącznik ciśnieniowy (Pc3) do sterowania dodatkowo pompą hydroforową (P1) i przełącznik ciśnieniowy (Pc2) sterujący pompą (P2) bezpośredniego zasilania sieci wodociągowej.

wej. Przełączniki ciśnieniowe (Pc2, Pc3) sterują pracą pomp zespołu pompowego pośrednio poprzez przełącznik elektromagnetyczny (K).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 303407 (22) 93 08 23 5(51) H04B 7/185

(31) 92 933550 (32) 92 0824 (33) US

(86) 93 0823 PCT/US93/07851

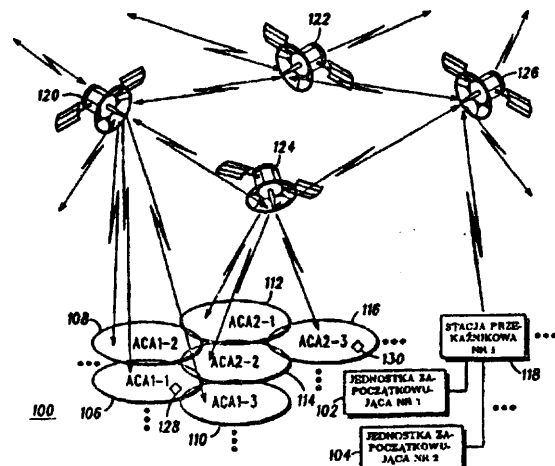
(87) 94 03 03 WO94/05093 PCT Gazette nr 06/94

(71) MOTOROLA INC., Schaumburg, US

(72) Frenzer Michael W., Locascio Robert J., Zocher Joan E., Walther Dwight D., Seitz Martin V., Kurby Christopher N.

(54) System i sposób selektywnego pod względem obszarów geograficznych rozgłoszeniowego przywoływania na bazie satelitów na niskiej orbicie ziemskiej

(57) Przedmiotowy wynalazek dotyczy rozgłoszeniowego układu przywoływania (100) na bazie satelitów na niskiej orbicie ziemskiej i sposobu, który zwiększa do maksimum sprawność widmową i zmniejsza do minimum koszty energii rozgłaszania komunikatów



rzywoływania przez rozgłaszanie tych komunikatów do wybieranych przez obiekty końcowe lub podmioty (102, 104) zapoczątkowujące części całego obszaru zasięgu systemu. Obiekt końcowy wybiera długoterminowy korzystny obszar geograficzny i ewentualnie krótkoterminowy korzystny obszar geograficzny. Podmiot (102, 104) zapoczątkowujący podaje identyfikator obiektu końcowego, komunikat i ewentualnie dopasowany korzystny obszar geograficzny. Obiekty końcowe i podmioty (102, 104) zapoczątkowujące mogą łatwo zmieniać wybierane obszary geograficzne.

Stacja przekąźnikowa przetwarza wybierane obszary geograficzne na adresowane obszary zasięgu i wysyła sygnał zawierający informacje przywołania oraz adresy do przynajmniej pierwszego satelity (120, 122, 124, 126) telekomunikacji satelitarnej (SAT KOM).

Satelity SAT KOM zapewniają przekazanie pośredniego sygnału innym satelitom SAT KOM i rozgłaszanie informacji przywoływania do adresowanych obszarów.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) 302864 (22)9404 01 5(51) H04M1/03
H04R1/14

(31) 93 4310793 (32)93 04 02 (33) DE

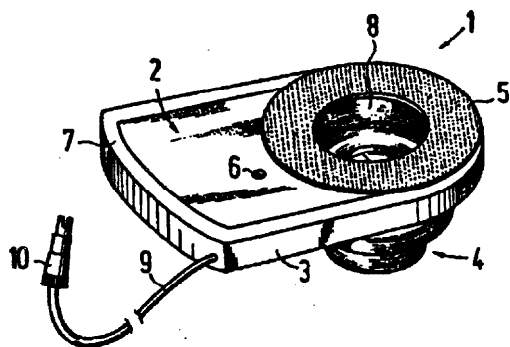
(71) Ceo Tronics GmbH Elektronische Hör- und Sprechsysteme, Rodermark-Urberach, DE

(72) Hemer Berthold, Hohmann Günter

(54) Mikrofon dotykowy do hełmów ochronnych

(57) Wynalazek dotyczy mikrofonu dotykowego (1), który styka się z ciałem stałym, którego drgania akustyczne ma odbierać. Mikrofon dotykowy posiada podstawę (3), w której umieszczony jest układ elektroniczny. Na spodniej stronie podstawy (3) umieszczony jest mieszek sprężysty (4), a na wewnętrznej stronie jego dna umieszczony jest właściwy mikrofon.

(17 zastrzeżeń)



A1 (21) 303408 (22)93 08 25 5(51) H04Q 7/00

(31) 92 950540 (32) 92 0915 (33) US

(86) 93 0825 PCT/US93/07941

(87) 94 0414 WO94/08431 PCT Gazette nr 09/94

(71) MOTOROLA INC, Schaumburg, US

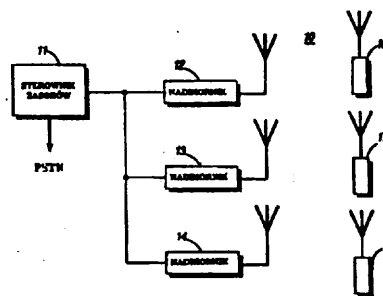
(72) Felix Kenneth

(54) Sposób przydzielania kanałów w wielopoziomym środowisku kanałów

(57) Opisano sposób przydzielania kanałów w dalekosiężnym systemie (10) łączności na częstotliwości radiowej, posiadającym wiele kanałów, każdy o pewnym poziomie. Sposób ten zawiera etapy wysyłania przez stację (12, 13, 14) bazową parametrów kanałów w wolnych kanałach spośród tych wielu kanałów. Wolne kanały są następnie przeszukiwane przez jednostkę (16, 17, 18) łączności pod względem parametrów kanałów.

Sposób ten zawiera również etap zajmowania wolnego kanaru przez jednostkę łączności przynajmniej częściowo na podstawie parametrów kanałów.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 298560 (22)930413 5(51) H05B 3/78

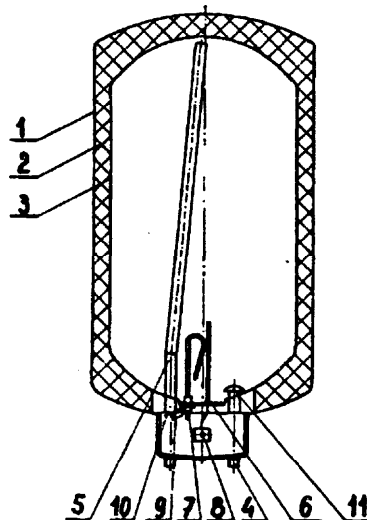
(71) ZELMECH DOMGOS Mysłowickie Zakłady Urządzeń Elektromechanicznych, Mysłowice

(72) Gąbryś Herbert, Kramarczyk Edward

(54) Elektryczny ogrzewacz wody

(57) Ogrzewacz składa się z obudowy (1), w której umieszczony jest zbiornik (3) z kryzą (6) i dwoma rurami: rurą wlotową (4) doprowadzającą wodę zimną i rurą wylotową (5) odprowadzającą wodę. Na końcu rury wlotowej (4) wewnątrz zbiornika (3) zabudowana jest płytka (11) o kształcie kulistym i średnicy większej od średnicy wewnętrznej rury wlotowej. W kryzie (6) zabudowany jest element grzewczy (7), termoregulator (8) oraz ogranicznik temperatury (9), który zamocowany jest do płytki metalowej (10) posiadającej kontakt z elementem grzewczym (7) tworząc z nim mostek cieplny.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 298573 (22)93 0414 5(51) H05C1/04

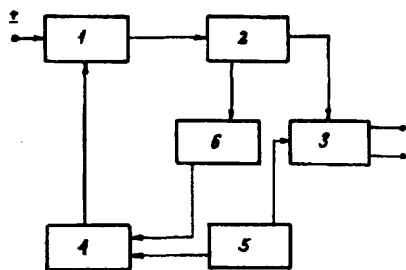
(75) Joński Jan, Siedlce

(54) Elektroniczny impulsator ogrodzeń

(57) Impulsator składa się z przetwornicy (1) zasilanej przez źródło prądu stałego, połączonej z układem transformatora (3) poprzez układ prostownika (2). Komparator (6) i generator małej częstotliwości (5) są połączone z generatorem wysokiej częstotliwości (4), który z kolei połączony jest z przetwornicą (1). Komparator (6) równocześnie połączony jest z prostownikiem

(2), a transformator wysokiego napięcia (3) z generatorem małej częstotliwości (5). Praca, przetwornicy steruje komparator (6) poprzez generator wysokiej częstotliwości (4).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 298555 (22) 93 0413 5(51) H05K 5/00

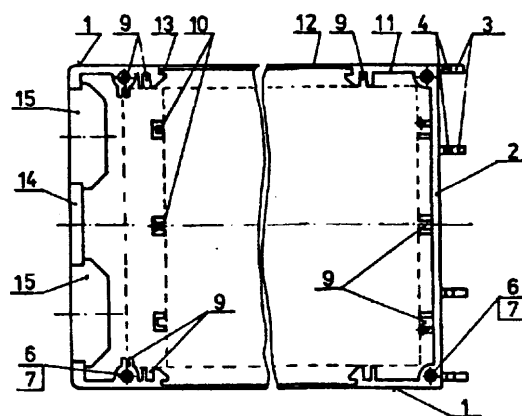
(75) Pedziński Ryszard, Wrocław, Przybyś Jerzy, Wrocław

(54) Obudowa modułowego aparatu elektrycznego

(57) Obudowa składa się z dwóch segmentów (1) zwróconych ku sobie bądź z kilku segmentów (1), które mogą być usytuowane także w tę samą stronę i mają wylamane spody, co powiększa objętość obudowy.

Każdy segment (1) ma spód cieńszy od bocznych ścian, zaś tylna ściana (2) ma cztery zaczepy (3) z pionowymi kanałami (4), którymi zazębiają się ze sobą segmenty (1) po złożeniu ku sobie. W kanały (4) wsunięte są dwie mocujące płytki zazębiające się z nośną szyną, dociśnięte do niej sprężynami. W każdym segmencie (1) są wykonane cztery dwuśrednicowe otwory (6) z przewężeniami (7), do których wchodzi kółki mocujące.

(7 zastrzeżeń)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁA

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) 97614 (22)93 0414 5(51) A01C15/12

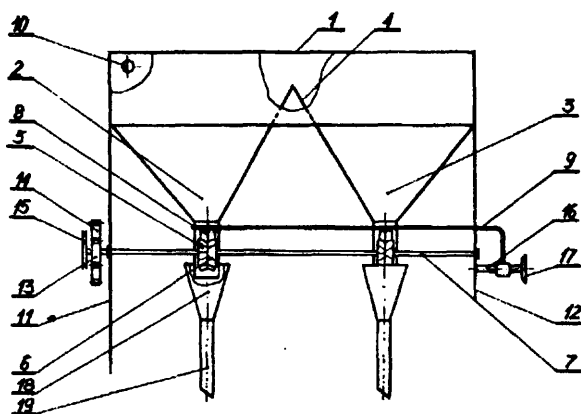
(75) Pulit Henryk, Trzcina Pomiany

(54) Siewnik nawozów mineralnych

(57) Siewnik nawozów mineralnych przeznaczony jest do współpracy z sadzarkami ziemniaków.

Podstawową częścią siewnika jest nawozowa skrzynia (1), którą stanowią dwie komory (2) i (3) zakończone otworami przedzielone przegrodą (4). Tylne ściany nawozowej skrzyni (1) zaopatrzone są w otwory (10) służące do mocowania jej do kosza sadzarki ziemniaków. Pod komorami (2) i (3) umieszczone są rolki (5) mające promieniowo rozmieszczone łopatki (6). Rolki (5) połączone są trwale z napędowym wałkiem (7) osadzonym obrotowo w płytach (11) i (12).

(3 zastrzeżenia)



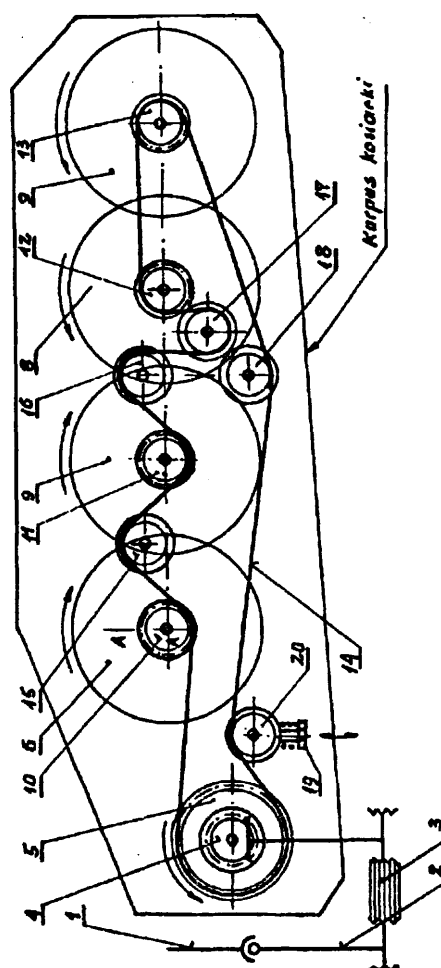
U1 (21) 97620 (22)93 0414 5(51) A01D 34/64
A01D 34/76

(75) Joński Jan, Siedlce

(54) Kosiarka rotacyjna dolnonapędowa

(57) Kosiarka charakteryzuje się tym, że osadzone na tarczach tnących (6),(8) i (9) koła zębate (10), (11),(12) i (13) napędzane są dwustronnie łożyskami (14) przez łożysko napędzające (5) sprzężone z przekładnią stożkową (4), przekładnią pasową (3) i wałkiem odbiorczym mocy (2). Dla zwiększenia koła opasania i uzyskania zmiany kierunku obrotów tarcz tnących (8) i (9) zastosowano koła prowadzące (15) i (16) oraz koło zwrotne (17). Koło napinające (20) ma napinacz (19).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 97646 (22)93 0415 5(51) A21C11/14

(75) Chudzik Tadeusz, Kraków

(54) Foremka do pierogów

(57) Foremka do pierogów, złożona z dwóch połączonych wzajemnie półkoli (1), charakteryzuje się tym, że półkola są połączone cienkimi, elastycznymi pasekami (5), stanowiącymi integralny element ząbkowania (3). Półkola mają na jednej powierzchni miseczkowate zagłębienie (2) otoczone ząbkowaniem, a na drugiej obwodowe ostrze (4). Ponadto z obu stron foremki, prostopadle do linii podziału, są usytuowane uchwyty w postaci półkolistych uszek (6).

(2 zastrzeżenia)

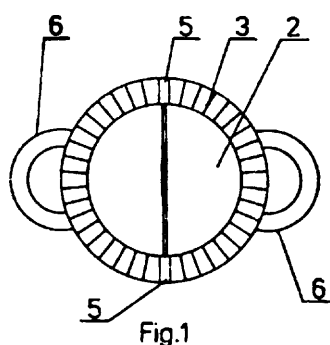


Fig.1

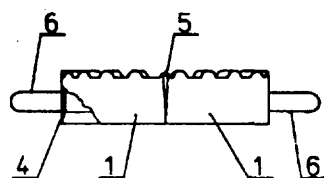


Fig.2

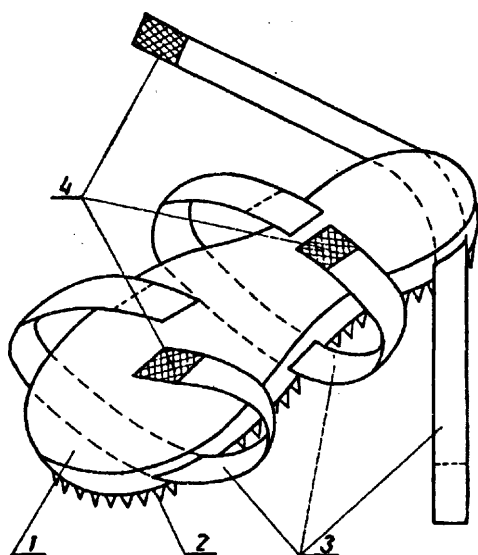
U1 (21) 97607 (22)93 04 05 5(51) A43C15/06

(75) Świdziński Lech, Konin

(54) Podeszwy przeciwpoślizgowe

(57) Podeszwy przeciwpoślizgowe posiadają kształt podeszwy buta i mają w dolnej części przytwierdzone trwale od spodu metalowe kolce (2), zaś z boków podeszew wychodzą, przytwierdzone trwale trzy taśmy (3), posiadające na swej powierzchni elementy samoprzylepne (4).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 97535 (22) 93 04 06 5(51) A45F 3/04

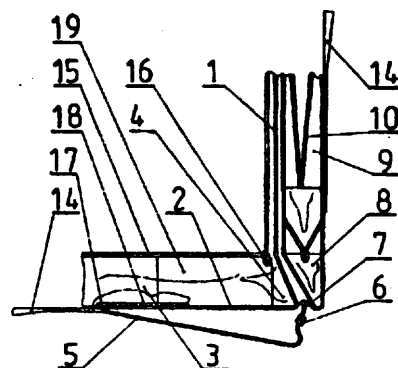
(75) Sobaszekiewicz Paweł, Poznań

(54) Torba, zwłaszcza tornister szkolny

(57) Wzór jest nowym rozwiązaniem torby, w której uzyskano możliwość dodatkowego zwiększenia jej objętości bez zmiany gabarytu. Torbę tworzą ściany: przednia (1), tylna (2), górna (3) i dolna (4). Do ściany przedniej (1) są przymocowane pas dolny (8) i pas górny (9), przedzielony zamkiem błyskawicznym (10) przebiegającym przez większą część jego osi wzdłużnej. Wolne boki pasa dolnego (8) i pasa górnego (9) są połączone ścianą, która ma przytwierdzoną w części dolnej kieszeń prostą zakończoną zamkiem, ściana górna (3) oraz część ściany dolnej (4) są przedzielone wzdłuż zamkiem błyskawicznym tylnym (15). Długość zamka błyskawicznego tylnego (15) umożliwia swobodny dostęp do wnętrza torby. We wnętrzu torby znajduje się kieszeń wewnętrzna (17) z wypełniaczem (18), a po zewnętrznej stronie torby znajduje się kieszeń boczna. Torba ma również uchwyty (14) i szelki (5).

czoną zamkiem, ściana górna (3) oraz część ściany dolnej (4) są przedzielone wzdłuż zamkiem błyskawicznym tylnym (15). Długość zamka błyskawicznego tylnego (15) umożliwia swobodny dostęp do wnętrza torby. We wnętrzu torby znajduje się kieszeń wewnętrzna (17) z wypełniaczem (18), a po zewnętrznej stronie torby znajduje się kieszeń boczna. Torba ma również uchwyty (14) i szelki (5).

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 97553 (22)93 04 07 5(51) A47B 7/00

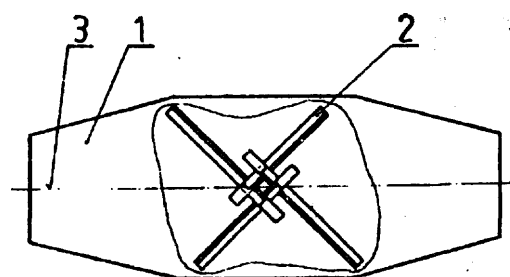
A47B13/00

(75) Tupko Maciej, Poznań

(54) Stół

(57) Wzór rozwiązuje nowe podparcie płyty blatu, cechujące się dużą sztywnością, gwarantującą dużą trwałość stołu bez względu na wielkość obciążenia płyty blatu. Płyta blatu (1) jest podparta na czterech krzyżujących się w jej płaszczyźnie nogach (2), przebiegających skośnie do osi wzdłużnej (3) płyty blatu (1). W widoku z góry powierzchnia płyty blatu (1) ma kształt sześciokąta nierównobocznego. Przekrój poprzeczny nóg (2) przypomina kształtem prostokąt którego narożniki leżące na jednym z boków dłuższych są ścięte.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 97554 (22)93 04 07 5(51) A47C 3/00

(75) Tupko Maciej, Poznań

(54) Krzesło

(57) Wzór jest nowym rozwiązaniem konstrukcji krzesła, które cechuje duża sztywność. Nogi przednie (1) krzyżują się z nogami tylnymi (2) w niewielkiej odległości od siedziska (3), znacznie powyżej połowy ich wysokości, przy czym końce górne nóg przednich i końce górne nóg tylnych są utwierdzone w siedzisku (3). Z nóg tylnych (2) wychodzą dwie belki oparcia (4). Powierzchnie nóg przednich (1), belek oparcia (4) oraz krawędzie siedziska (3) tworzą w widoku z przodu figurę przypominającą kształtem wielką literę 'A*'. Powierzchnię siedziska (3) tworzą trzy płaszczyzny, z których dwie płaszczyzny skrajne są odgięte pod niewielkim kątem w górę.

(3 zastrzeżenia)

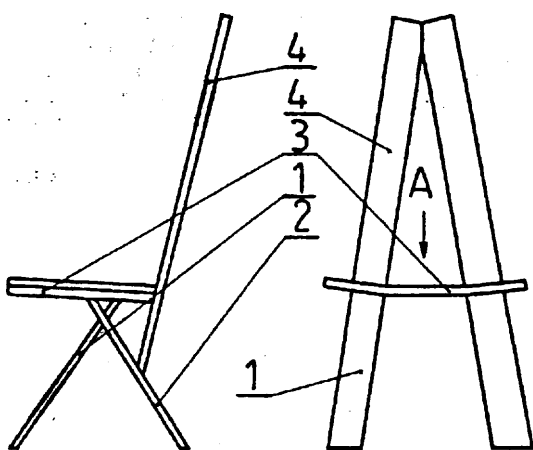


Fig. 2

Fig. 1

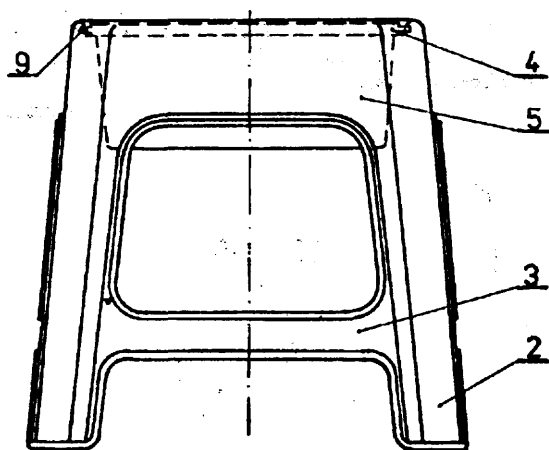
U1 (21) 97611 (22)93 0414 5(51) A47C 3/00

(75) Papierowski Bronisław, Bydgoszcz

(54) Taboret

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest taboret przeznaczony zarówno do użytku domowego, jak i w warsztacie oraz różnych pomieszczeniach użyteczności publicznej. Taboret ma w siedzisku zamocowaną uchylnie pokrywę (4) pod którą uformowany jest schowek (5).

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) 97508 (22) 93 04 03 5(51) A47F 5/00

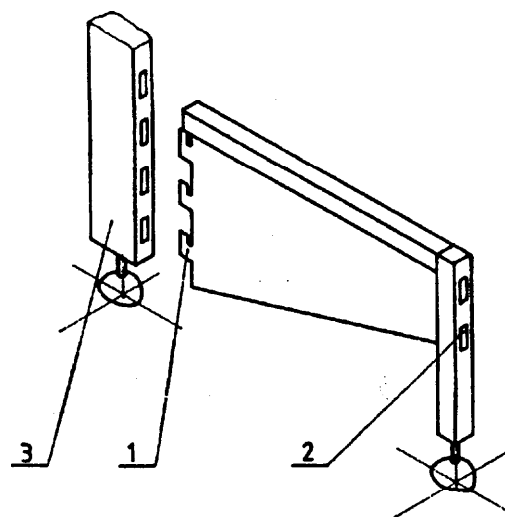
(71) GOZAMETWUTEH Przedsiębiorstwo Produkcji Mebli Sklepowych, Gorzów Wlkp.

(72) Miłowska Teresa, Kot Henryk, Kołodziejczak Tadeusz, Mickiewicz Ignacy

(54) Noga nośnika regału sklepowego

(57) Noga nośnika regału sklepowego składająca się z elementów o przekroju kwadratowym i stopki regulacyjnej charakteryzuje się tym, że ma dwa prostopadłe do siebie ustawione kształtowniki połączone blachą stalową w kształcie trapezu, a na jednym boku ma usytuowane zaczepy (1) oraz w przedniej części podłużne otwory (2).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 97510 (22)93 04 08 5(51) A47F 5/00

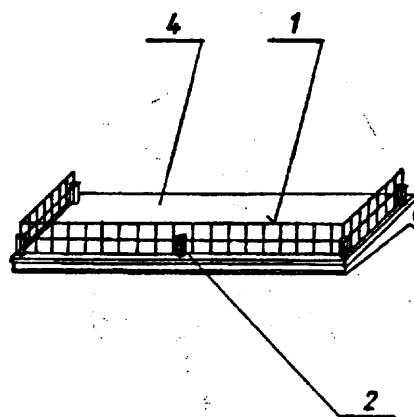
(71) GOZAMETWUTEH Przedsiębiorstwo Produkcji Mebli Sklepowych, Gorzów Wlkp.

(72) Kołodziejczak Tadeusz, Mickiewicz Ignacy, Adamowicz Witold

(54) Balustrada półek do regałów sklepowych

(57) Balustrada składająca się z elementów metalowych w kształcie zamkniętych ramek łączonych ze sobą za pomocą nośnych słupków, charakteryzuje się tym, że nośny słupek (2) w górnej części ma dwa osiowe wybrania (3), które przecinają się pod kątem 90°, przy czym nośny słupek (2) umieszczony jest w nieprzelotowym otworze półki (4).

(1 zastrzeżenie)

U1 (21) 97632 (22)930415 5(51) A47F 5/00
A47F7/00

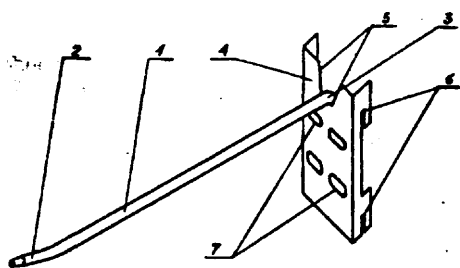
(71) GOZAMET-WUTEH Przedsiębiorstwo Produkcji Mebli Sklepowych, Gorzów Wlkp.

(72) Mickiewicz Ignacy, Kołodziejczak Tadeusz, Miłowska Teresa, Kot Henryk, Adamowicz Witold

(54) Wieszak masywny do pleców perforowanych

(57) Wieszak charakteryzuje się tym, że ma wspornik (4) w kształcie odcinka ceownika z trapezowym wycięciem (5) zbieżnym w dół oraz na ściankach bocznych, wykonane hakowe zaczepy (6). W wycięciu (5) jest osadzony i utwardzony element nośny (1).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 97633 (22) 93 0415 5(51) A47F 5/00
A47F7AX)

(71) GOZAMET-WUTEH Przedsiębiorstwo
Produkcji Mebli Sklepowych, Gorzów Wlkp.

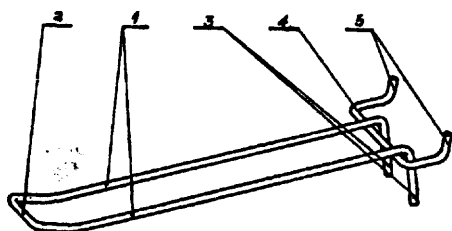
(72) Mickiewicz Ignacy, Kołodziejczak Tadeusz,
Milowska Teresa, Kot Henryk, Adamowicz
Witold

(54) Wieszak podwójny do pleców perforowanych

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest wieszak podwójny przeznaczony do ekspozycji towarów na nośnikach regałów sklepowych wyposażonych w plecy perforowane.

Wieszak charakteryzuje się tym, że element nośny (1) utwierdzony na wsporniku (4) jest wykonany z pręta i ma kształt bardzo wysmukłej litery U. Przednia część wieszaka (2) jest lekko podgięta do góry, a końce ramion (3) zagięte prostopadłe w dół.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 97634 (22) 93 0415 5(51) A47F 5/00
A47F7/00

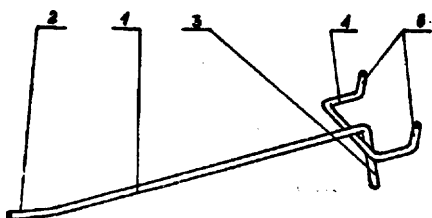
(71) GOZAMET-WUTEH Przedsiębiorstwo
Produkcji Mebli Sklepowych, Gorzów Wlkp.

(72) Mickiewicz Ignacy, Kołodziejczak Tadeusz,
Milowska Teresa, Kot Henryk, Adamowicz
Witold

(54) Wieszak pojedynczy do pleców perforowanych

(57) Wieszak pojedynczy do pleców perforowanych utworzony jest z elementu nośnego (1) w przedniej części (2) lekko podgiętego do góry a w tylnej (3) odgiętego w dół, utwierdzonego na wsporniku (4). Wykonany z pręta wspornik (4) ma kształt litery U o zagiętych do góry ramionach (5).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 97635 (22)93 0415 5(51) A47F 5/00
A47F7/00

(71) GOZAMET-WUTEH Przedsiębiorstwo
Produkcji Mebli Sklepowych, Gorzów Wlkp.

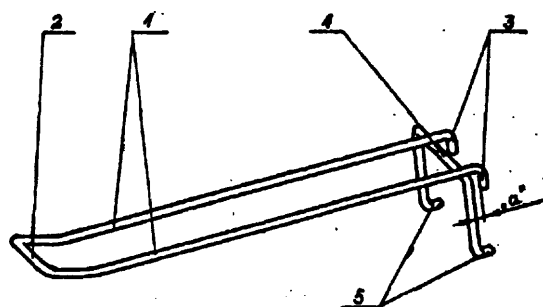
(72) Mickiewicz Ignacy, Kołodziejczak Tadeusz,
Milowska Teresa, Kot Henryk

(54) Wieszak podwójny do pleców siatkowych

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest wieszak podwójny przeznaczony do ekspozycji towarów na nośnikach regałów i gondoli sklepowych wyposażonych w plecy siatkowe.

Wieszak ma element nośny (1), o kształcie wysmukłej litery U z zagiętymi prostopadłe prostopadłe w dół końcami ramion (3), utwierdzony na wsporniku (4) prostopadłe do jego płaszczyzny.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 97636 (22)930415 5(51) A47F 5/00
A47F7/00

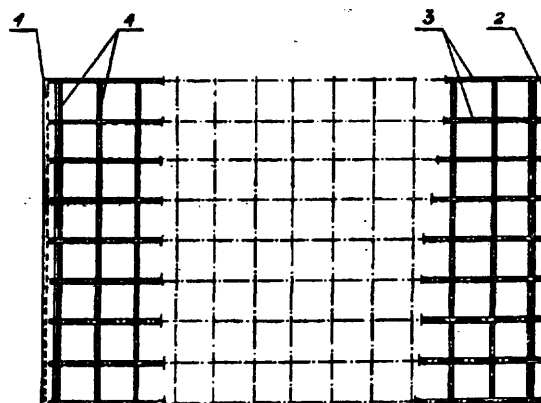
(71) GOZAMET-WUTEH Przedsiębiorstwo
Produkcji Mebli Sklepowych, Gorzów Wlkp.

(72) Mickiewicz Ignacy, Kołodziejczak Tadeusz,
Adamowicz Witold, Kot Henryk

(54) Plecy siatkowe do nośników regałów i
gondoli sklepowych, wymienne

(57) Plecy siatkowe tworzą listwy boczne (1 i 2) połączone poziomymi prętami (3) siatki składającej się z prętów poziomych (3) i pionowych (4). Listwy mają kształt kątowników i na ramionach prostokątnych do siatki mają wykonane zaczepy hakowe.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 97637 (22)93 0415 5(51) A47F 5/00
A47F7/00

(71) GOZAMET-WUTEH Przedsiębiorstwo
Produkcji Mebli Sklepowych, Gorzów Wlkp.

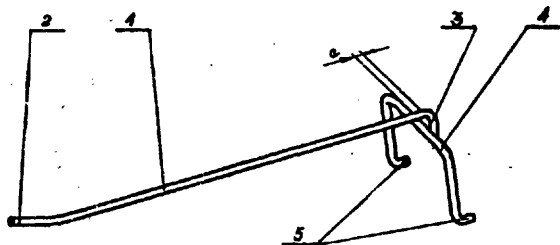
(72) Mickiewicz Ignacy, Kołodziejczak Tadeusz,
Milowska Teresa, Kot Henryk

(54) Wieszak pojedynczy do pleców siatkowych

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest wieszak pojedynczy przeznaczony do ekspozycji towarów na nośnikach regałów i gondoli sklepowych wyposażonych w plecy siatkowe.

Wieszak charakteryzuje się tym, że element nośny (1) jest utwierdzony na wsporniku (4) prostopadle do jego płaszczyzny na wspólnej płaszczyźnie symetrii. Zakończenie (3) elementu nośnego (1) jest usytuowane w odległości (a) od płaszczyzny wspornika.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 97638 (22) 93 0415 5(51) A47F 5/00
A47F7AX)

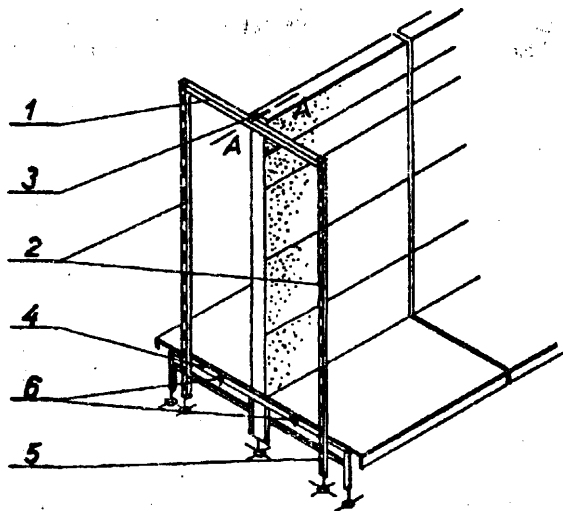
(71) GOZAMET-WUTEH Przedsiębiorstwo
Produkcji Mebli Sklepowych, Gorzów Wlkp.

(72) Mickiewicz Ignacy, Kołodziejczak Tadeusz,
Milowska Teresa, Kot Henryk

(54) Nośnik, zabudowa czołowa gondoli sklepowej

(57) Nośnik charakteryzuje się tym, że ma kształt ramy z rur o przekroju prostokątnym z perforacją na słupach (2). Do gondoli nośnik (1) przytwierdzony jest śrubami (6) poprzez belkę dolną (4) oraz skobłem osadzonym w słupie gondoli za pośrednictwem korka i w otworze, w belce górnej (3) nośnika (1).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 97639 (22) 93 0415 5(51) A47F 5AX)
A47F7/00

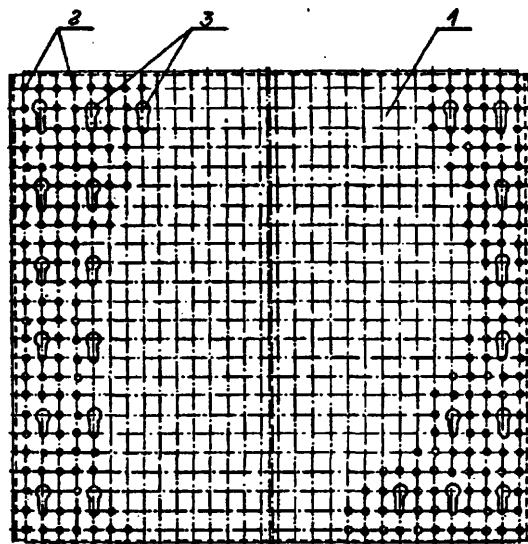
(71) GOZAMET-WUTEH Przedsiębiorstwo
Produkcji Mebli Sklepowych, Gorzów Wlkp.

(72) Mickiewicz Ignacy, Kołodziejczak Tadeusz,
Adamowicz Witold

(54) Plecy perforowane do nośników regałów i gondoli sklepowych, wymienne

(57) Plecy perforowane charakteryzują się tym, że perforacja składa się z otworów okrągłych (2) oraz fasolkowych (3), przy czym podziałka otworów fasolkowych jest wielokrotnością podziałki otworów okrągłych.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 97509 (22)93 0403 5(51) A47F 9AX)

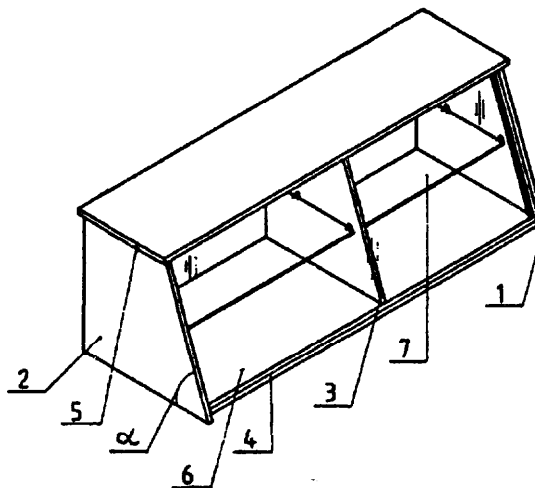
(71) GOZAMETWUTEH Przedsiębiorstwo
Produkcji Mebli Sklepowych, Gorzów Wlkp.

(72) Milowska Teresa, Kot Henryk, Miasojed
Zygmunt, Kołodziejczak Tadeusz

(54) Nadstawka na ladę sklepową

(57) Nadstawka składająca się z boków i przegrody połączonych z dolną i górną płytą, wewnątrz umieszczonej półki oraz przedniej ściany, którą stanowi płyta szklana, charakteryzuje się tym, że ma prawy bok (1), lewy bok (2) i przegrodę (3) w kształcie trapezu, które połączone są rozłącznie z dolną płytą (4) i górną płytą (5) za pomocą złącz, a przednia ściana (6) usytuowana jest pod kątem α do dolnej płyty (4).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 97539 (22) 93 04 06 5(51) A47F 9/00

(71) GOZAMET-WUTEH Przedsiębiorstwo
Produkcji Mebli Sklepowych, Gorzów Wlkp.(72) Kot Henryk, Kołodziejczak Tadeusz,
Milowska Teresa

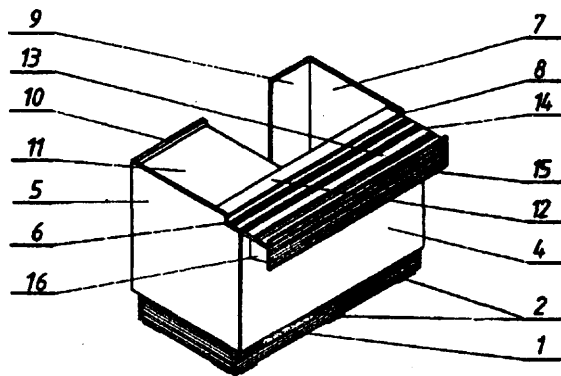
(54) Stanowisko kasowe

(57) Stanowisko kasowe ma kształt otwartego z tyłu i z góry prostopadłościanu osadzonego na cokole (1) wspartym na ślizgaczach (2) na którym znajduje się płyta dolna z zamocowanymi na niej ścianą przednią (4), dwoma ścianami bocznymi (5) i (7) z uskokiem (6) i (8), ścianą tylną wąską (9) i oddzieloną od niej ścianą tylną szeroką (10).

Do ściany bocznej (5) i ściany tylnej szerokiej (10) zamocowana jest poziomo płyta górna (11), a dwie przeciwległe ściany boczne (5) i (7) łączy pozioma listwa (12). Do górnej krawędzi ściany przedniej (4) oraz uskoku (6) ściany bocznej (5) i uskoku (8) ściany bocznej (7) zamocowana jest płyta robocza (13), która większą częścią swojej szerokości wysunięta jest poza ścianę przednią (4).

Do zewnętrznej krawędzi płyty roboczej (13) zamocowana jest prostopadle listwa zabezpieczająca (15) w taki sposób, że jej górna krawędź wystaje ponad powierzchnię płyty roboczej (13).

(1 zastrzeżenie)

U1 (21) 97580 (22)9304 09 5(51) A47F 9/00
A47F7/02(71) GOZAMET-WUTEH Przedsiębiorstwo
Produkcji Mebli Sklepowych, Gorzów Wlkp.(72) Milowska Teresa, Kot Henryk, Miasojed
Zygmunt, Kołodziejczak Tadeusz

(54) Lada sklepowa

(57) Lada ma kształt zbliżony do prostopadłościanu, częściowo otwartego od tyłu, który osadzony jest na metalowych nogach (14) osłoniętych z przodu cokołem (20).

Płyta przednia (8), listwa pozioma (12), łącznik tylny (11) i płyta dolna (10) połączone są rozłącznie z bokami (9). Na listwach poziomych ułożony jest szklany blat (13).

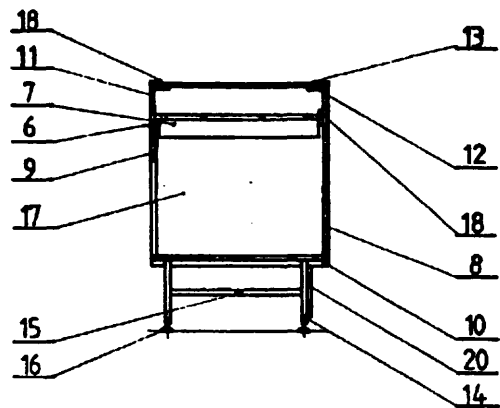
W połowie długości lady znajduje się pionowa przegroda (17). Poniżej łącznika tylnego (11) na metalowych, rolkowych prowadnicach osadzone są dwie symetryczne szuflady, każda w postaci wysuwanej płyty z przymocowanymi do niej od spodu bokami (7).

Czoło każdej szuflady połączone jest z płytą każdej szuflady i bokami (7) każdej szuflady.

Każda szuflada w tylnej swej części ma listwę tworzywową (18).

Poniżej szuflad znajduje się listwa łącząca boki (9) lady.

(1 zastrzeżenie)

U1 (21) 97581 (22) 93 04 09 5(51) A47F 9AX)
A47F7/02(71) GOZAMET-WUTEH Przedsiębiorstwo
Produkcji Mebli Sklepowych, Gorzów Wlkp.(72) Milowska Teresa, Kot Henryk, Miasojed
Zygmunt, Kołodziejczak Tadeusz

(54) Lada sklepowa

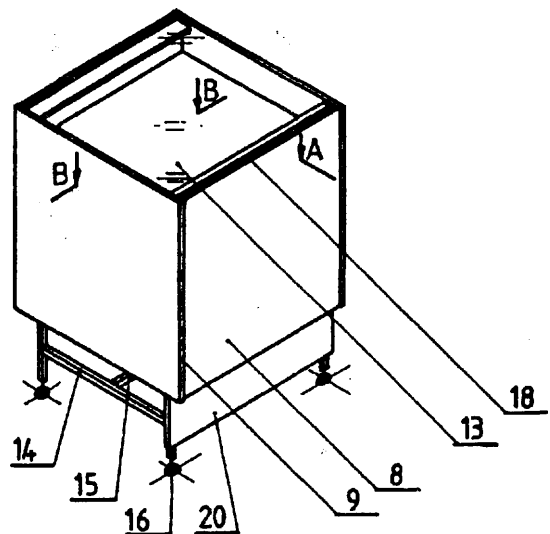
(57) Lada ma kształt zbliżony do prostopadłościanu, częściowo otwartego od tyłu, który osadzony jest na metalowych nogach (14) osłoniętych z przodu cokołem (20).

Płyta przednia (8), listwa pozioma, łącznik tylny i płyta dolna połączone są rozłącznie z bokami (9). Na listwach poziomych ułożony jest szklany blat (13).

Poniżej łącznika tylnego na metalowych, rolkowych prowadnicach osadzona jest szuflada w postaci wysuwanej płyty z przymocowanymi do niej od spodu bokami. Czoło szuflady połączone jest z płytą szuflady i bokami szuflady.

Szuflada w tylnej swej krawędzi ma listwę tworzywową (18). Poniżej szuflady znajduje się listwa łącząca boki (9) lady.

(1 zastrzeżenie)



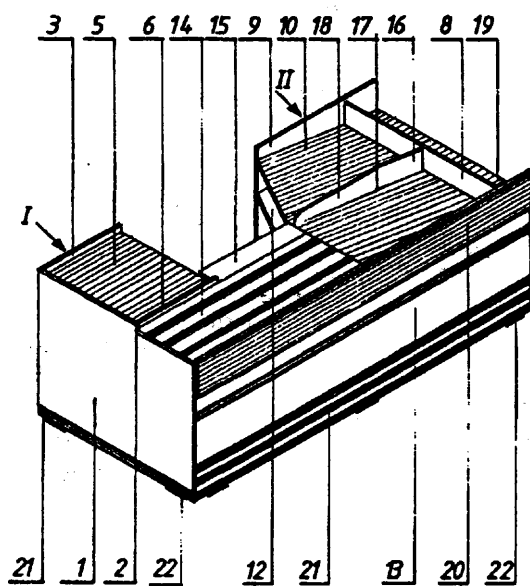
U1 (21) 97617 (22) 93 04 14 5(51) A47F 9/02

(71) GOZAMET-WUTEH Przedsiębiorstwo
Produkcji Mebli Sklepowych, Gorzów Wlkp.(72) Kot Henryk, Milowska Teresa, Miasojed
Zygmunt

(54) Stanowisko kasowe

(57) Stanowisko kasowe «kłada się z dwóch brył (I) i (II), których kształt jest zbliżony do prostopadłościanu. Bryła (I) utworzona jest ze ściany bocznej (1) zawierającej uskok (2) połączonej z płytą tylną wąską (3), płytą dolną płytą górną (5) i płytą pionową (6), do której zamocowany jest pionowy łącznik. Bryła (II) utworzona jest ze ściany bocznej (8), która połączona jest ze ścianą tylną szeroką (9), płytą dolną, płytą poziomą (12) i pochyłą płytą roboczą (10). Bryła (I) i bryła (II) połączone są ścianą przednią (13) i poziomą płytą roboczą (14) nałożoną na uskok (2) ściany bocznej (1) oraz listwą łączącą (15). Do wewnętrznej górnej części ściany bocznej (8) przymocowany jest prostopadłe nośnik (16) z zamocowaną obrotowo na zawiasie (17) ruchomą przegrodą (18), a na zewnątrz ściany bocznej (8) między ścianą przednią i ścianą tylną szeroką (9) zamocowana jest półka (19). W górnej części i na całej długości ściany przedniej zamocowana jest listwa zabezpieczająca (20). Powierzchnia ściany przedniej, ścian bocznych (1) i (8), a także poziomej płyty roboczej (14) wyłożona jest listwami ozdobno-ochronnymi (21). Całe stanowisko wsparte jest na ślizgaczach (22).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 97631 (22) 93 0415 5(51) A47F 9/02

(71) GOZAMET-WUTEH Przedsiębiorstwo Produkcji Mebli Sklepowych, Gorzów Wlkp.

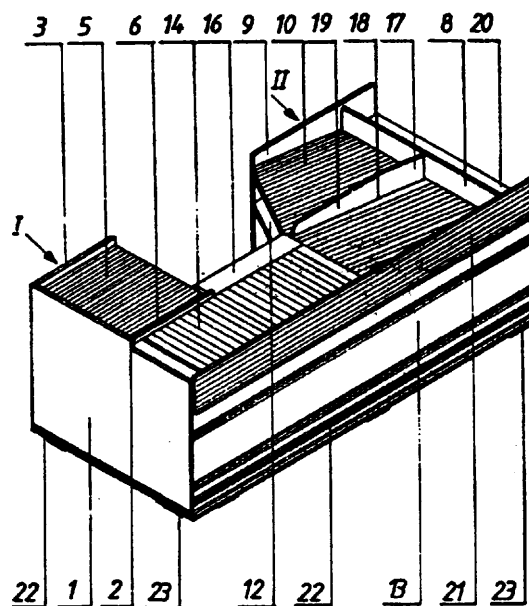
(72) Kot Henryk, Miłowska Teresa, Miasojed Zygmunt, Kołodziejczak Tadeusz

(54) Stanowisko kasowe

(57) Stanowisko kasowe składa się z dwóch brył (I) i (II), których kształt jest zbliżony do prostopadłościanu. Bryła (I) utworzona jest ze ściany bocznej (1) zawierającej uskok (2), połączonej ze ścianą tylną wąską (3), płytą dolną płytą pionową (6) z zamocowanym pionowym łącznikiem oraz płytą górną (5). Bryła (II) utworzona jest ze ściany bocznej (8), która połączona jest ze ścianą tylną szeroką (9), płytą dolną, pochyłą płytą roboczą (10) i płytą poziomą. Bryła (I) i bryła (II) połączone są ścianą przednią, listwą łączącą (16) oraz taśmą przesuwaną (14) napędzaną elektrycznie i uruchamianą nożnym pedałem. Taśma przesuwana (14) nałożona jest na uskok (2) ściany bocznej (1). Do wewnętrznej, górnej części ściany bocznej (8) przymocowany jest prostopadłe nośnik (17) z zamocowaną obrotowo na zawiasie (18) ruchomą przegrodą (19), natomiast na zewnątrz ściany bocznej (8) pomiędzy ścianą przednią i ścianą tylną szeroką (9) zamocowana jest półka (20). W górnej części i na całej długości ściany przedniej zamocowana jest listwa zabezpieczająca (21). Powierzchnia ściany przedniej i ścian bocznych

(I) i (8) wyłożona jest listwami ozdobno-ochronnymi (22). Całe stanowisko wsparte jest na ślizgaczach (23).

(1 zastrzeżenie)



U1(21)975S3 (22)93 0410 5(51) A47G 23/02

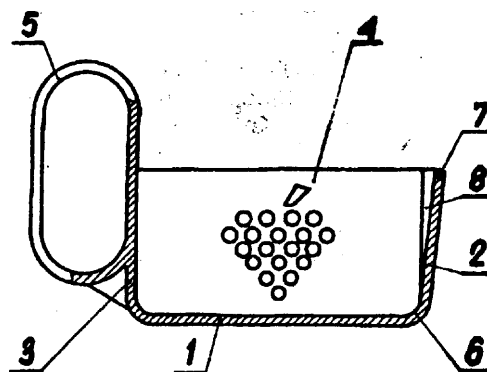
(75) Purchała Stanisław, Świdnica

(54) Uchwyt do kartonowych puszek z płynem

(57) Celem wzoru jest podniesienie wygody posługiwania się kartonową puszką z płynem, zwłaszcza puszką z napojem.

Uchwyt jest ukształtowany jako otwarty od góry prostopadłościenny pojemnik z pełnym dnem (1), krótszymi ściankami przednią (2) i tylną (3) oraz dłuższymi ściankami bocznymi (4). Z tylną ścianką (3) zblokowane jest ucho chwytne (5). W przedniej ściance (2) utworzony jest biegnący w dół od jej środkowej części górnej krawędzi (7), odsadzony na zewnątrz rowek ściętkowy (8). Przy dnie wewnętrzne naroża (6) są łukowo zaokrąglone.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 97574 (22)93 0409 5(51) A47G 23/04

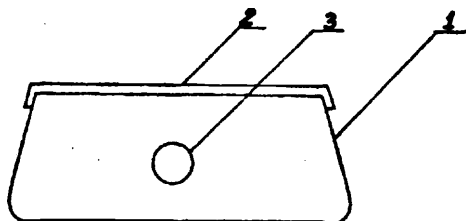
(75) Rybczyński Andrzej, Gdynia Orłowo

(54) Podgrzewacz

(57) Wzór użytkowy dotyczy usprawnienia konstrukcji podgrzewacza przeznaczonego do ogrzewania naczyń w czasie spożywania posiłków.

Podgrzewacz naczyń charakteryzuje się tym, że płaszczynę wsporczą naczynia ogrzewanego stanowi wsparty na górnej krawędzi pojemnika (1) kołpak (2) w kształcie koła mającego liczne otwory i zaopatrzonego w kołnierz stanowiący obejmę zewnętrzną powierzchni po bocznicy pojemnika (1), zaś wysokość kołnierza jest mniejsza niż ta część wysokości pobocznic, która stanowi odległość między wyprofilowanymi w niej otworami (3), a górną krawędzią pojemnika (1).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 97525 (22)93 04 05 5(51) A47G 25/06

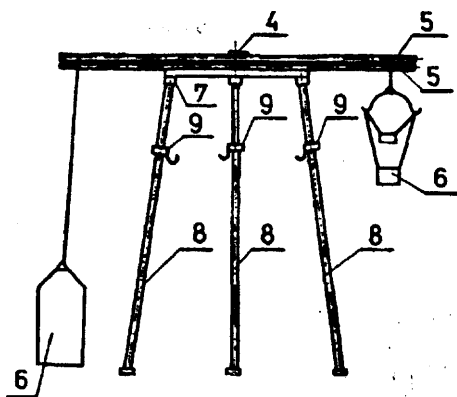
(71) POLSPORT Zakłady Sprzętu Sportowego, Bielsko-Biała

(72) Skobalski Janusz

(54) Uniwersalny stojak przyrządów rehabilitacyjnych

(57) Stojak posiada pierścień górny, którego koło wewnętrzne połączone jest ramionami z tulejką osadczą, w której osadzono bolec (4), na którym obrotowo osadzone są ramiona (5) podtrzymujące mocowane na nich przyrządy rehabilitacyjne (6). Na dolnej powierzchni pierścienia górnego osadzono w osadach (7) rozłączne nogi (8) stojaka. Na nogach (8) przesuwnie osadzone są zawieszki (9) dodatkowych przyrządów rehabilitacyjnych (6). Poszczególne elementy stojaka połączone są ze sobą rozłącznie.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 97594 (22)93 04 13 5(51) A47J 31/06

(71) DOMGOS Raciborska Fabryka Sprzętu Domowego, Racibórz

(72) Rozmus Adam, Gulczyński Jerzy, Wolnik Henryk, Ochmanek Jan, Doleżych Hubert

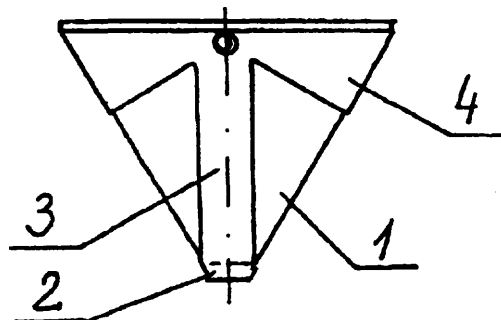
(54) Filtr siatkowy

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest filtr siatkowy, stanowiący wkład filtracyjny przelewowych ekspresów, zwłaszcza do parzenia kawy i herbaty.

Filtr siatkowy zbudowany jest z takich elementów i o takim kształcie, że połączenie ich w jedną całość nie powoduje deformacji filtra w trakcie jego wytwarzania i użytkowania. Użytkowano to poprzez skonstruowanie filtra siatkowego, składające-

go się z jednolitego szkieletu (2), (3), (4), wykonanego z tworzywa sztucznego, w który wbudowano dwa jednakowe, naprzemianiegłe segmenty z siatki metalowej (1). Segmenty z siatki mają kształt trapezów równoramiennych.

(2 zastrzeżenia)



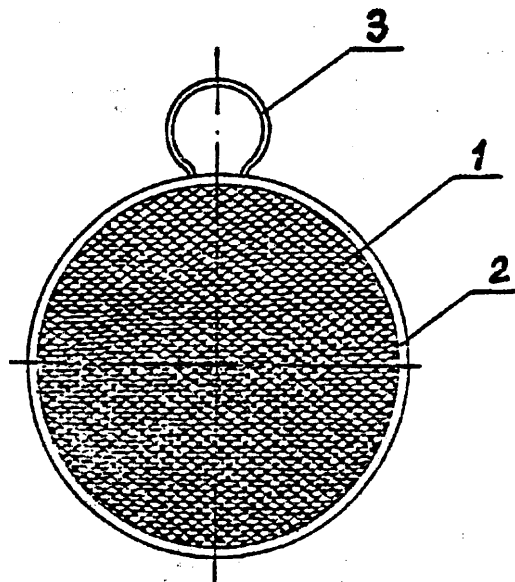
U1 (21) 97516 (22)93 04 06 5(51) A47J 36/06

(75) Kątniak Mirosław, Marki

(54) Pokrywa perforowana na naczyniu kuchenne

(57) Pokrywa na naczyniu kuchenne jest wykonana z jednolitej siatki (1) wykonanej metodą cięto-ciągnioną, osadzonej w ramce (2) z uchwytem (3).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 97566 (22) 93 04 09 5(51) A47K 7/02

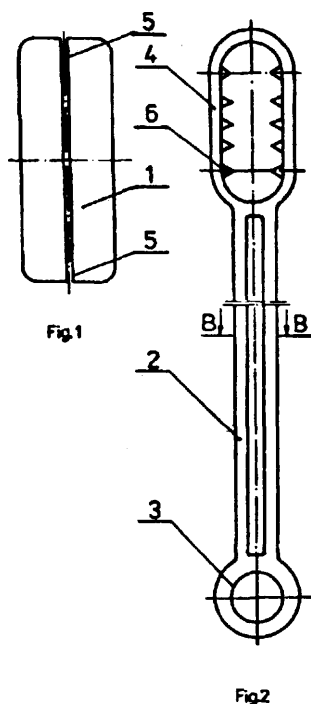
(71) DOLSIN Dolnośląska Spółdzielnia Niewidomych, Wrocław

(72) Karwowski Ryszard

(54) Przyrząd do mycia ciała, zwłaszcza pleców

(57) Przyrząd według wzoru użytkowego składa się z gąbki (1) i łukowato wygiętego uchwyty (2) o ceowym przekroju. Z jednej strony uchwyt (2) jest zakończony otworem (3) do wieszania przyrządu, a z drugiej strony oprawką w formie owalnej ramki (4). W ramkę (4) jest wciśnięta gąbka (1), poprzez obwodowo wykonane w niej nacięcia (5), na głębokości dobranej do wymiarów ramki (4). Trójkątne występy (6) wewnątrz ramki (4) przeciwdziałają jej ewentualnemu przesuwaniu się.

(2 zastrzeżenia)



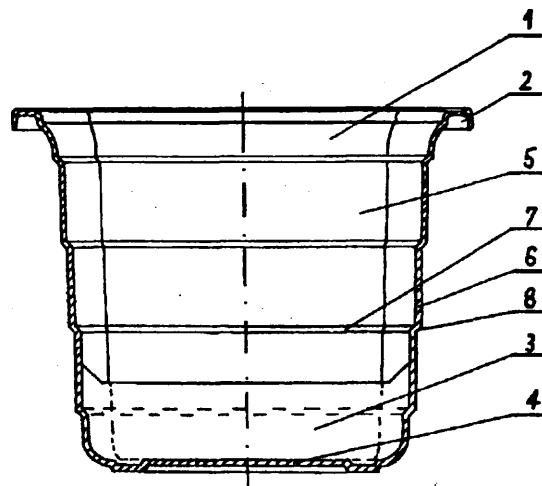
U1 (21) 100443 (22) 94 0514 5(51) A61G 9/02

(75) Ryżak Andrzej, Oława

(54) Skrzynka, zwłaszcza do kwiatów

(57) Skrzynkę tworzy pojemnik (1) i obrzeże (2) oraz zębra (3), przy czym ścianki boczne (5,6) zawierają wytłoczenia (7,8) zbieżne ku podstawie (4).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 97562 (22) 93 0408 5(51) A61G1/02

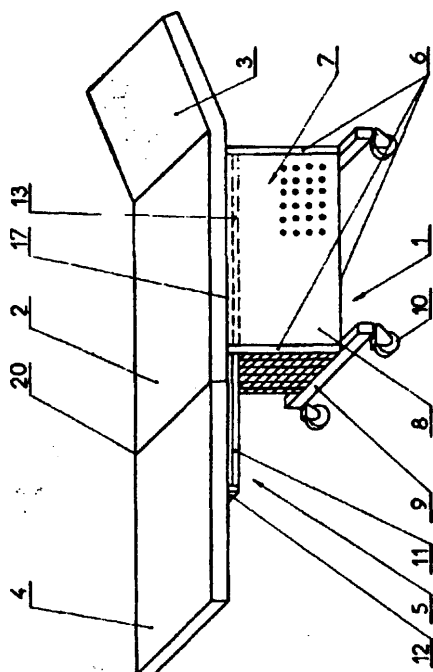
(71) EŁMECOM Sp. z o.o. Przedsiębiorstwo Elektroniczno-Mechaniczne, Zambrów

(72) Stypułkowski Sławomir

(54) Leżanka przewoźna do przewożenia i przechowywania zwłok ludzkich

(57) Leżanka składa się z wózka (1), leżanki (2) z podglówkiem (3) oraz podnóżka (4). Podnóżek (4) opiera się na podpórce (5) wystającej z wózka (1). Wewnątrz korpusu (6) wózka (1) znajduje się agregat chłodniczy (7), którego parownik umieszczony jest w wewnętrznej przestrzeni obudowy leżanki (2) i podglówka (3).

(4 zastrzeżenia)



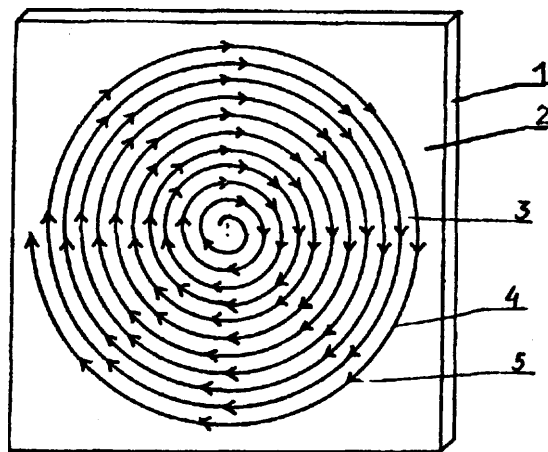
U1 (21) 97642 (22) 93 04 15 5(51) A61N1/16

(75) Adamaszek Anna, Jawiszowice

(54) Wzmacniacz sił witalnych

(57) Wzmacniacz stanowi płytka (1), która na powierzchni (2) czołowej posiada wyłobiony rowek (3) w kształcie spirali o jedenastu zwojach, którego początek i koniec znajduje się na końcach linii prostej będącej promieniem tego koła. Na wypukłościach (4) znajdujących się pomiędzy zwojami usytuowane są w równomiernej odległości dwa rzędy naprzemiennie ułożonych strzałek (5).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 97590 (22) 93 0414 5(51) A63B 26/00

A47C3/20

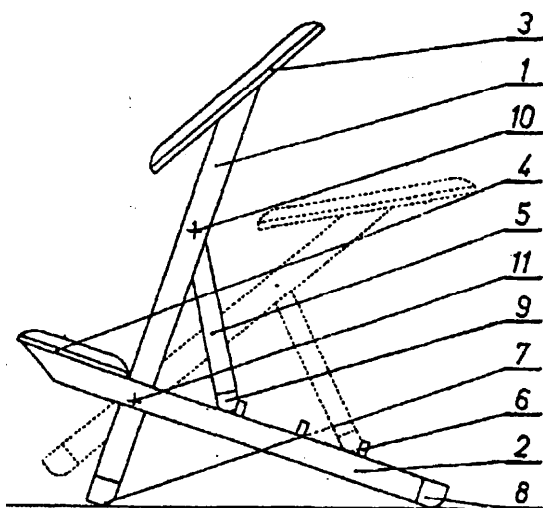
(75) Piszczek Jerzy, Muchówka

(54) Przyrząd do rehabilitacji statycznej

(57) Przyrząd posiada dwa ramienia (1, 2) połączone ze sobą obrotowo przy czym na końcu ramienia (1) zamocowana jest płyta (3) stanowiąca wsparcie pod siedzenie, a na końcu ramienia (2) zamocowana jest płyta (4) stanowiąca wsparcie pod kolana

W środkowej części ramienia (1) zamocowany jest obrotowo drążek (5), a drugi koniec wsparty jest na występach oporowych (6) umiejscowionych na ramieniu (2). Położenie drążka (5) zmienia wzajemne położenie ramienia (1, 8), a tym samym zmienia się kąt pochylenia płyty (3) co jest niezbędne dla celów rehabilitacyjnych.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 100279 (22)9404 21 5(51) A63F 9/08

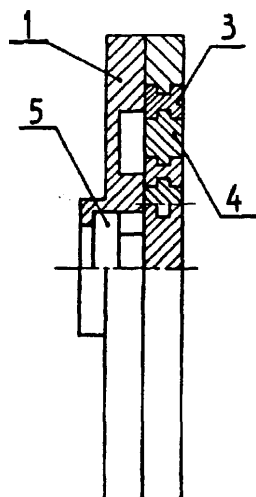
(75) Tarnowski Stanisław, Warszawa; Starkowski Janusz, Warszawa

(54) Układanka mozaikowa

(57) Układanka składa się z podstawy (1), pokrywy z otworem o kształcie dwóch kół częściowo na siebie zachodzących oraz dwóch rodzajów kolorowych elementów ruchomych o kształtach: łezki (3) i trójkąta (4) o wklęsłych bokach.

Podstawa (1) ma na środku zewnętrzny występ z pozytywką (5).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 97564 (22)93 04 08 5(51) A63H19/00

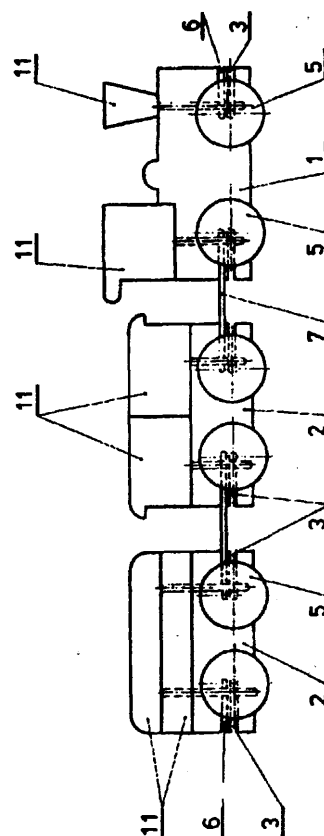
A63H 33/10

(75) Agnes Anna, Elbląg; Agnes Camille, Wasserbillig, LU

(54) Zabawka w postaci pociągu

(57) Zabawka, składająca się z lokomotywy i połączonych z nią wagoników, zbudowanych ze składowych elementów wykonanych najkorzystniej z drewna, charakteryzuje się tym, że w podstawach (1,2), od strony czołowych powierzchni, wykonane są poziome wycięcia (3), pod osie jezdnych kół (5) i poziome wycięcia (6), na płaskie łączniki (7) z przelotowymi otworami na końcach. Prostopadle do poziomych wycięć (3, 6) w podstawach (1, 2) ukształtowane są gniazda, w których osadzone są ograniczające - łączące bolce górnych składowych elementów (11), przechodzące przez przelotowe otwory płaskich łączników (7) znajdując się po zewnętrznej stronie osi jezdnych kół (5).

(2 zastrzeżenia)



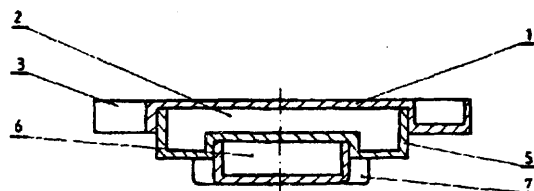
U1 (21) 97505 (22) 93 04 03 5(51) A63H 33/08

(75) Ratajczyk Jakubowska Ewa, Bydgoszcz

(54) Ścianka składanej zabawki przestrzennej

(57) Ścianka charakteryzuje się tym, że między ścianką (1) i klockiem (7) umieszczony jest łącznik (5). Łącznik (5) osadzony jest w gnieździe (2) ścianki (1) i ma wgłębienie (6), w którym umieszczony jest klocek (7).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ B

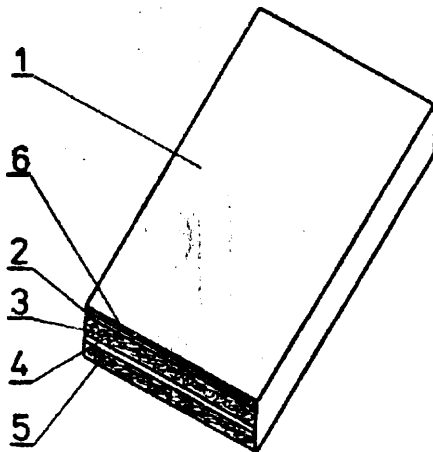
RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1 (21) 97676 (22)930416 5(51) B01D 39/16

- (71) MORATEX Instytut Technicznych Wytwarzów Włókienniczych, Łódź
 (72) Strzembosz Wiktor, Wierzbowska Teresa, Tarkowska Sylwia, Kokoszko Maria
 (54) Przegroda filtracyjna antyelektrostatyczna, hydrofobowa do filtracji przemysłowej

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest przegroda filtracyjna antyelektrostatyczna, hydrofobowa do filtracji przemysłowej, warstwowa, mająca dwie warstwy runa (3 i 5) przedzielona przekładką (4) i warstwą impregnatu (2), przy czym od strony warstwy impregnatu (2) ma warstwę (6), którą stanowi hydrofobowa warstwa z wodnych dyspersji żywicy syntetycznych połączona z warstwą (2) siłami adhezji. Warstwy runa wykonane są z włókien chemicznych z udziałem włókien elektroprzewodzących, przekładka (4) z materiału z włókien chemicznych, a warstwa impregnatu (2) z kopolimeru butadieno-styrenowo-akrylowego i polichlorku winylu.

(1 zastrzeżenie)

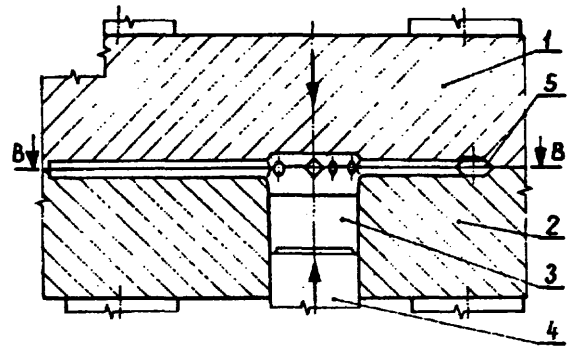


U1 (21) 97519 (22)93 0405 5(51) B22C 9/06

- (71) Instytut Odlewnictwa, Kraków
 (72) Sobczak Jerzy, Janczur Andrzej, Wróblecki Marian
 (54) Forma metalowa do prasowania w stanie ciekłym zestawu próbek

(57) Forma metalowa jest formą dzieloną poziomo na dwie części: górną (1) i dolną (2). W dolnej części formy umieszczony jest zbiornik na ciekły metal (3), którego dno stanowi przesuwający się w nim kok (4). Wnęki odwzorowujące kształty próbek są równomiernie rozłożone w płaszczyźnie podziału formy wokół zbiornika ciekłego metalu. Próbkę odlewane w formie według wzoru użytkowego pozwalają ocenić przydatność metali i ich stopów w technologii prasowania w stanie ciekłym odlewów o skomplikowanych kształtach, zróżnicowanych przekrojach i wysokich wymaganiach jakościowych.

(1 zastrzeżenie)

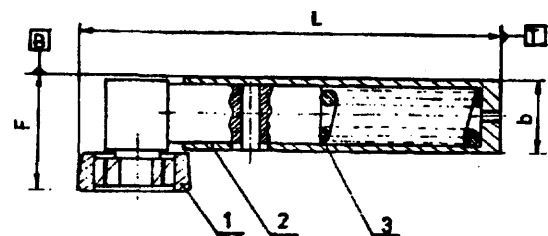


U1 (21) 97622 (22)930416 5(51) B23B 27/00

- (71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
 (72) Przybylski Włodzimierz, Zieliński Jerzy
 (54) Narzędzie nagiatające, zwłaszcza do obrabiarek sterowanych numerycznie

(57) W narzędziu sprężynowy mechanizm docisku (3) umieszczony jest wewnątrz części chwytnej (2) w postaci prostopadłościanu, którego ściana dolna, boczna oraz tylna ustalają położenie punktu pracy elementu nagiatającego (1) w strukturze geometrycznej obrabiarki.

(1 zastrzeżenie)



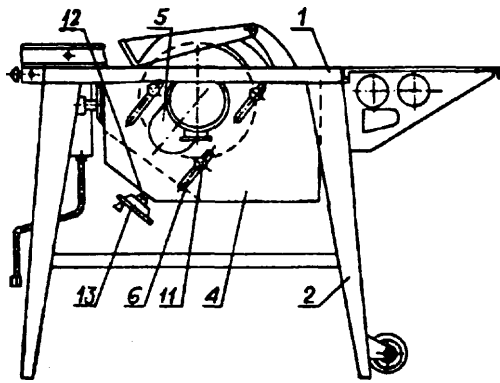
U1 (21) 97521 (22)93 0405 5(51) B23D 19/02

- (71) SPOMASZ Białystok S.A., Białystok
 (72) Madras Tadeusz, Migala Krzysztof
 (54) Pilarka tarczowa

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie regulacji położenia piły względem stołu pilarki.

Charakteryzuje się tym, że silnik elektryczny z osadzoną na jego wałku piłą tarczową przytwierdzony jest czołowo do dolnej osłony, która osadzona jest przesuwnie w płycie (4) za pośrednictwem śrub prowadzących (11) umieszczonych przesuwnie w otworach podłużnych (6) wykonanych w ścianie płyty (4), zaś płyta (4) osadzona jest w stole (1) wy chyl nie, na sworzniach.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 97643 (22)93 0415 5(51) B24B 39A6

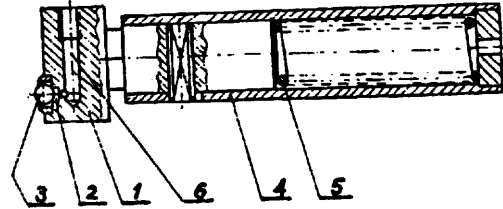
(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz

(72) Przybylski Włodzimierz, Zieliński Jerzy

(54) Nagniatak kulkowy

(57) Nagniatak posiadający głowicę z gniazdem ma kulkę nagniatającą, charakteryzuje się tym, że kulka nagniatająca (3) podparta jest przez łożysko hydrostatyczne uformowane w gnieździe (2) głowicy (1), zaś sprężyna (5) podpierająca głowicę (1) korzystnie umieszczona jest w części chwytowej (4) do montowania w obrabiarce.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 100399 (22) 94 05 10 5(51) B23P13/00

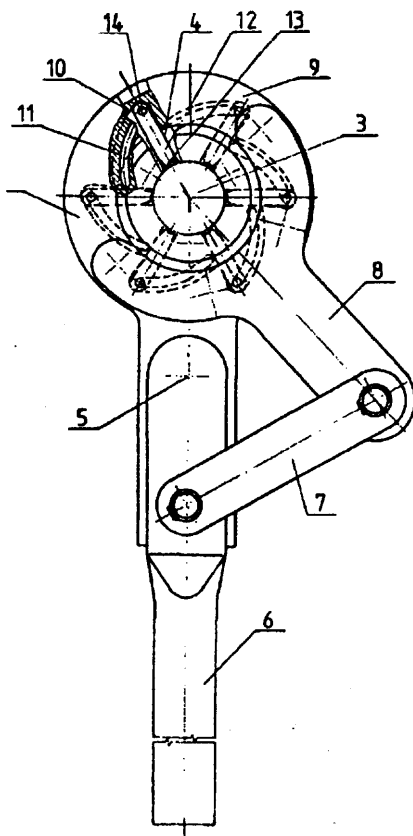
(71) STOMIL-OLSZTYNS.A, Olsztyn

(72) Chabiera Marian, Kubacz Paweł,
Barcikowski Wiesław

(54) Przyrząd do montażu przyłączy na końcówkach węży

(57) Przyrząd utworzony jest z korpusu (1) mającego w części wydłużonej od dołu pletwę mocującą, zaś w części okrągłej otwór (3) do wprowadzenia węża oraz rozmieszczone wokół tego otworu (3), prowadnice (4) szczęk ściskających (12). Na część okrągłą korpusu (1) nałożona jest, z możliwością obrotu, pokrywa (9) zabezpieczona przed wypadnięciem przykręconym do korpusu (1) pierścieniem zamykającym. Pokrywa (9) posiada wybranie w formie krzywki wielosegmentowej (10) z kanałami prowadzącymi (11) trzpienie (14) szczęk ściskających (12). Do pokrywy (9), od góry, przymocowany jest na stałe uchwyt (8) połączony przegubowo poprzez łącznik (7) z dźwignią (6) mającą oś obrotu (5) na wydłużonej części korpusu (1).

(1 zastrzeżenie)



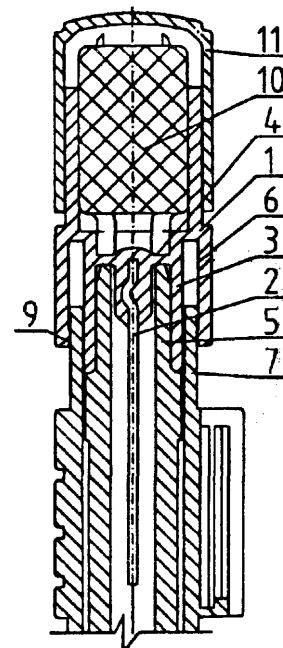
U1 (21) 97595 (22) 93 04 13 5(51) B43K 21/02

(75) Stachowicz Ryszard, Bydgoszcz

(54) Przycisk zacisku elementu piszącego, zwłaszcza w ołówkach cienkopiszących

(57) Przycisk ma korpus (1) z wewnętrzną tulejką (3). Korpus na skraju wewnętrznej ściany, a oprawka ołówka (7) na skraju zewnętrznej ściany mają kołnierze (9) tworzące połączenie za-traskowe.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 97649 (22)93 0416 5(51) B44D 3/12

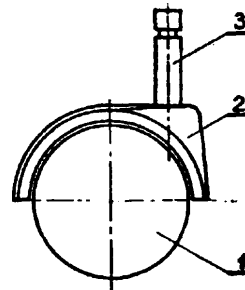
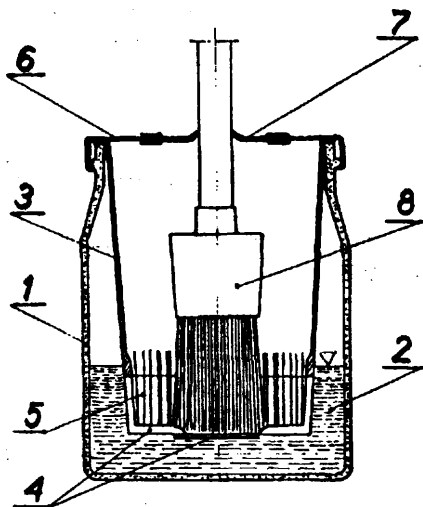
(75) Krok Andrzej, Rzeszów

(54) Pojemnik do mycia i przechowywania narzędzi

(57) Pojemnik do mycia i przechowywania narzędzi używanych do ręcznych prac malarskich i powlekarskich wykonany w kształcie walca, zawiera w dolnej części czynnik myjący (2) zaś

w górnej jego części umocowany jest kubełek (3) posiadający w dnie otwory i wycięcia (4) oraz występy (5). Górne obrzeże kubełka (3) stanowi uszczelnienie dla pokrywki (6). W pokrywce zamykającej (6), w środkowej jej części, usytuowany jest pierścień uszczelniający (7) posiadający otwór w kształcie trzonka narzędzia (8).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 97555 (22)9304 08 5(51) B60G1/02

(71) ARMPOL Sp. z o.o. Przedsiębiorstwo
Innowacyjno- Wdrożeniowe, Warszawa

(72) Szarliński Włodzimierz

(54) Wahacz koła nośnego pojazdu
gąsiennicowego

(57) Według wzoru ramię (1) wahacza ma dwa wsporniki (15) z otworami (5) pod sworzeń, wystające ponad jego górną powierzchnię (4). Między wspornikami (15) w ramieniu (1) wahacza znajduje się wgłębienie, w którym umieszczony jest łącznik (10) amortyzatora łopatkowego, połączony z jedną strony z ramieniem (1) wahacza za pomocą sworznia osadzonego w otworach wsporników (15), a z drugiej strony z ramieniem (12) amortyzatora łopatkowego za pomocą sworznia (18).

(1 zastrzeżenie)

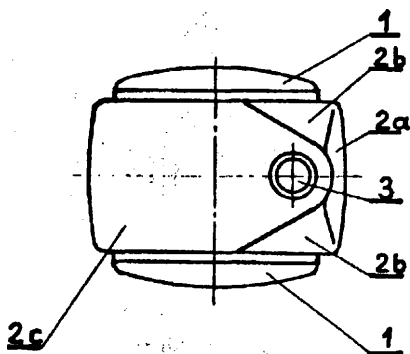
U1 (21) 97596 (22)93 0413 5(51) B60B 33/00

(75) Dziedzic Władysław, Namysłów

(54) Kółko jezdne, zwłaszcza do mebli

(57) Kółko jezdne składa się z dwu pojedynczych kółek (1), korpusu, pionowej osi (3), poziomej osi zakończonej zukosowaną krawędzią. Zewnętrzną powierzchnię korpusu stanowią cztery płaszczyzny: prawie pionowa (2a), dwie trójkątne (2b) i walcowa (2c). Płaszczyzny te spełniają charakter estetyczny i wykonane są w wersji matowej.

(1 zastrzeżenie)



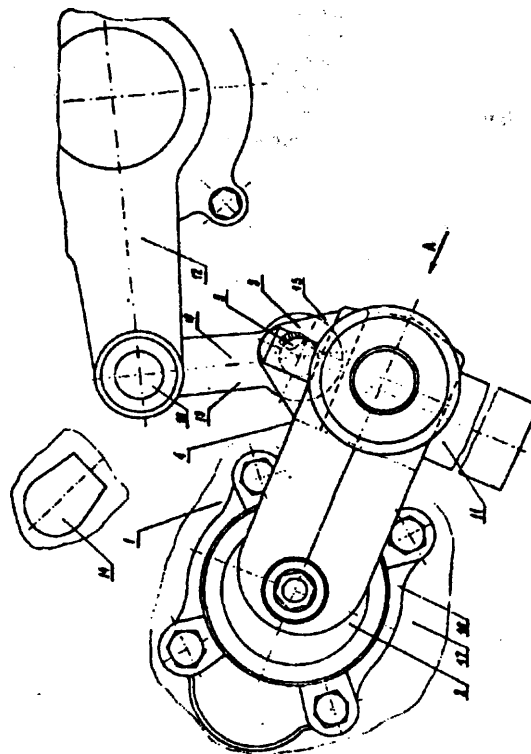
U1 (21) 97597 (22)93 0413 5(51) B60B 33/00

(75) Dziedzic Władysław, Namysłów

(54) Zwrotne kółko jezdne

(57) Zwrotne kółko jezdne przeznaczone jest do mebli i składa się zasadniczo z trzech elementów konstrukcyjnych: dwu pojedynczych walcowych kółek (1), korpusu (2) jako elementu nośnego i pionowej osi (3) wykonanej z metalu. W korpusie (2) znajduje się piasta zakończona poziomym otworem na poziomą oś, na której końcach osadza się kółka (1). Kółka (1) mają powierzchnie wykonane w wersji matowej.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 97518 (22)93 04 06 5(51) B60J1/20

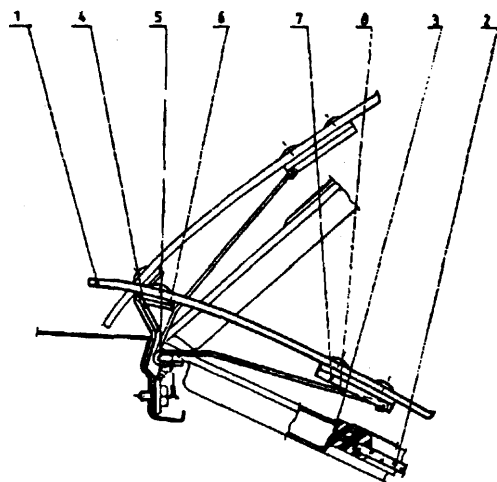
(75) Konieczny Henryk, Czermno

(54) Owiewka szyby tylnej samochodu

(57) Owiewka (1) szyby tylnej (2), mocowana do karoserii samochodu i pokrywki bagażnika (3), otwieranej razem z szybą tylną (2), posiada parę zawiasów (4) przytwierdzonych do przedniej krawędzi owiewki (1) o osiach obrotu przesuniętych w stosunku do osi obrotu zawiasów (5) pokrywki bagażnika. Tylna

krawędź owiewki (1) posiada zamontowane dwie prowadnice (7), w których przesuwają się ramiona przesuwne (8) w czasie otwierania i zamykania pokrywy bagażnika. Drugie końce ramion przesuwnych (8) są mocowane na stałe do pokrywy bagażnika.

(1 zastrzeżenie)



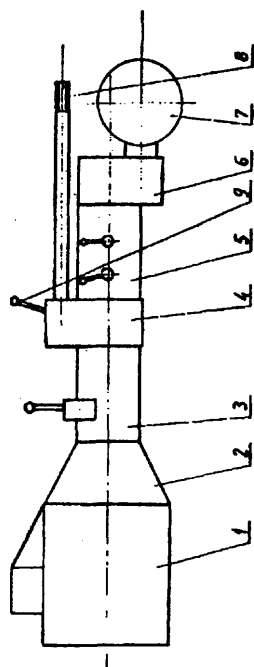
U1 (21) 97540 (22)93 0406 5(51) B60K17/04

(71) POLPURE Przedsiębiorstwo
Produkcyjno-Usługowe Sp. z o.o., Świdnica
(72) Żółtaszek Leopold

(54) Blok napędowy mikrociagnika

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie zredukowania ilości zwolnic z jednoczesnym uzyskaniem możliwości agregowania wałka odbioru mocy na postoju i uzyskania możliwości bardzo swobodnego doboru prędkości ciągnika. W bloku napędowym wielostopniowa skrzynia biegów (3) połączona jest poprzez przekładnię (4) zaopatrzoną w wałek odbioru mocy (8) z reduktorem (5). Reduktor (5) połączony jest bezpośrednio ze zwolnicą (6) sprzężoną z mostem tylnym (7) zaopatrzonym w mechanizm różnicowy.

(1 zastrzeżenie)



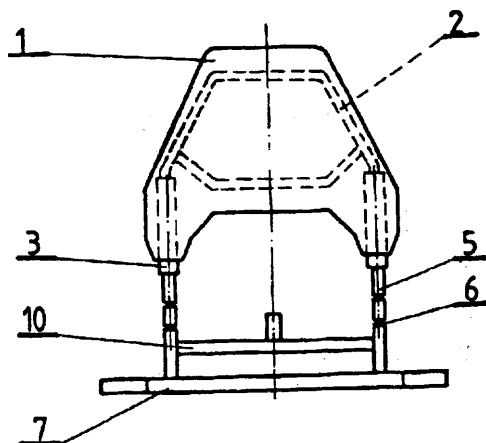
U1 (21) 97506 (22)93 04 03 5(51) B60N 2/48

(75) Jackowski Krzysztof, Wrocław

(54) Zagłówek dla siedzenia pojazdu mechanicznego

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zagłówek przeznaczony dla siedzenia pojazdu mechanicznego, zwłaszcza samochodu, który nie był przystosowany do mocowania w nim zagłówka. Zagłówek zawiera poduszkę (1) osadzoną na metalowym pręcie (2). Charakteryzuje się on tym, że metalowy pręt (2) jest zakończony rurkami (3) osadzonymi przesuwnie na trzpieniach (5) przytwierdzonych do poprzeczki (7) zakończonej z obu stron obejmami. Rurki (3) są zaopatrzone w zatrzaski, zaś trzpień (5) mają rowki (6). Zatrzask stanowi drut sprężysty osadzony w wycięciach rurki (3).

(5 zastrzeżeń)



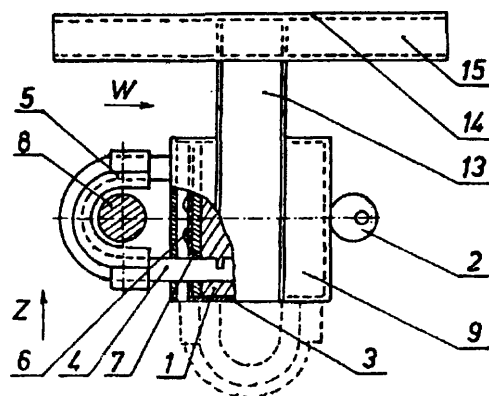
U1 (21) 97547 (22)93 0408 5(51) B60R 25/06

(75) Sieradzki Jerzy, Warszawa

(54) Urządzenie zabezpieczające samochód przed kradzieżą

(57) Urządzenie zaopatrzone w zamek z rozłącznym rygłem w kształcie litery U do unieruchamiania dźwigni zmiany biegów, który jest zamocowany trwale do nadwozia samochodu, charakteryzuje się tym, że na zamek (1) jest osadzona rozłączna nasadka (9), mająca od strony otworu dla kluczyka (2) listwę zaczepową, zaś po przeciwnej stronie ma dwa otwory, współdziałające z rozłącznym rygłem (4), natomiast z nasadką (9) jest zespolony trwale wysięgnik kątowy (13), podtrzymujący tarczę osłonową (14) wnęki mieszczącej radiodiodę lub inne wartościowe przedmioty, stanowiące wyposażenie pojazdu samochodowego.

(2 zastrzeżenia)



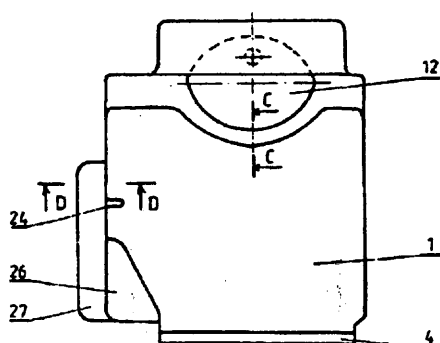
U1 (21) 97544 (22)93 0408 5(51) B61D 35/00

- (71) Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego, Bydgoszcz
 (72) Ciupa Andrzej, Duszyński Zenon, Kaszowski Aleksander, Korbik Jerzy, Nawrot Cezary, Nowakowski Roman, Paszkowski Bohdan, Sień Aleksander, Żurawski Zygfryd
 (54) Kabina umywalkowa

(57) Kabina charakteryzuje się tym, że ściany umieszczone są wewnątrz wanny podłogowej (1), a wyposażenie łazienkowe kabiny zabudowane jest w ścianie naprzeciwko drzwi (4).

Między po bocznicą wanny podłogowej (1) i ścianami oraz między lustrem i ścianą, a także między elementami kabiny łączonymi na zakładkę umieszczona jest uszczelka. Miejsca łączenia elementów składowych kabiny na styk zakryte są taśmą maskującą

(1 zastrzeżenie)

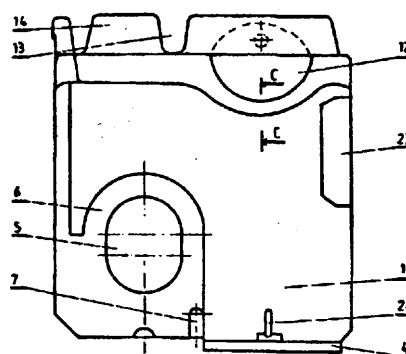


U1 (21) 97546 (22)93 0408 5(51) B61D 35/00

- (71) Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego, Bydgoszcz
 (72) Ciupa Andrzej, Duszyński Zenon, Kaszowski Aleksander, Korbik Jerzy, Nawrot Cezary, Nowakowski Roman, Paszkowski Bohdan, Sień Aleksander, Żurawski Zygfryd
 (54) Kabina ustępowa

(57) Kabina charakteryzuje się tym, że obudowa (6) muszli ustępowej (5) i ściany kabiny umieszczone są wewnątrz wanny podłogowej (1), a wyposażenie łazienkowe kabiny zabudowane jest w ścianie naprzeciwko drzwi (4). Między po bocznicą wanny podłogowej (1) i ścianami oraz obudową (6), a także między lustrem i ścianą, jak również między elementami kabiny łączonymi na zakładkę umieszczona jest uszczelka. Miejsca łączenia elementów składowych kabiny na styk zakryte są taśmą maskującą

(1 zastrzeżenie)



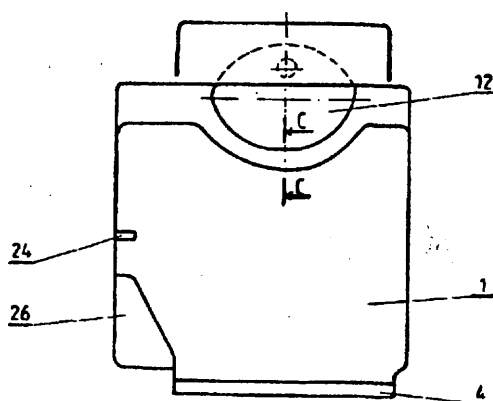
U1 (21) 97545 (22)93 04 08 5(51) B61D 35/00

- (71) Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego, Bydgoszcz
 (72) Ciupa Andrzej, Duszyński Zenon, Kaszowski Aleksander, Korbik Jerzy, Nawrot Cezary, Nowakowski Roman, Paszkowski Bohdan, Sień Aleksander, Żurawski Zygfryd
 (54) Kabina umywalkowa

(57) Kabina charakteryzuje się tym, że ściany umieszczone są wewnątrz wanny podłogowej (1), a wyposażenie łazienkowe kabiny zabudowane jest w ścianie naprzeciwko drzwi (4).

Między po bocznicą wanny podłogowej (1) i ścianami oraz między lustrem i ścianą a także między elementami kabiny łączonymi na zakładkę umieszczona jest uszczelka. Miejsca łączenia elementów składowych kabiny na styk zakryte są taśmą maskującą.

(1 zastrzeżenie)

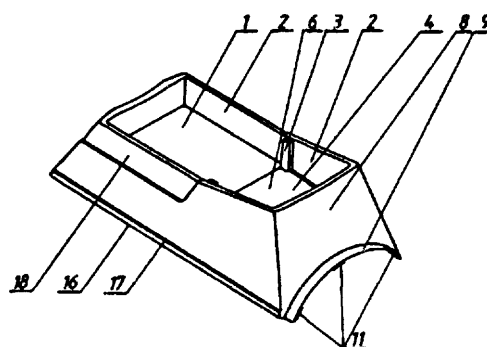


U1 (21) 97576 (22)9304 09 5(51) B62D 25/20

- (71) BOSMAL Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów Małolitrażowych, Bielsko-Biała
 (72) Skornóg Ireneusz, Pysz Kaimierz, Michniowski Zbigniew, Rebajn Jerzy, Przemysławski Roman
 (54) Nakładka na tunel podłogi nadwozia samochodu

(57) Nakładka stanowiąca pojemnik (1) o obrysie prostokątnym na dwóch przeciwnych wewnętrznych ściankach bocznych (2) wyposażona jest w dwa pionowe wypusty kolumnowe (3). W części przedniej (4) pojemnika (1) znajduje się denko przednie (6) otoczone z trzech stron rowkiem, które jest prostokątne i nieznacznie podwyższone względem pozostałej części denka pojemnika (1). Na zewnętrznej stronie ścianki czołowej (8) pojemnika (1) znajduje się kołnierz (9) w kształcie wycinka łuku, wyposażony na dolnej powierzchni w pasemka zaczepowe (11).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 97626 (22) 93 0416 5(51) B65D 6/10

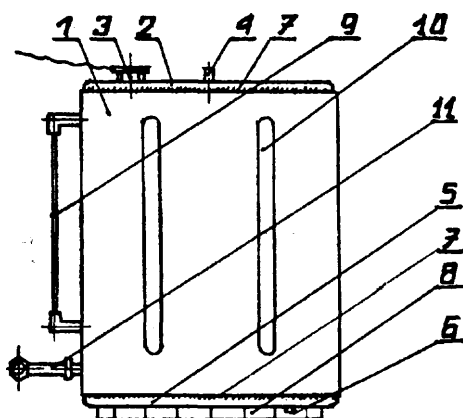
(75) Wróbel Roman, Puck

(54) Zbiornik na paliwo płynne

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zbiornik na paliwo płynne z sygnalizatorem napełniania przeznaczony do stosowania w małych kotłowniach lub w domkach jednorodzinnych z zabezpieczoną izolacyjnie posadzką.

Zbiornik ma korpus (1) z dospawaną pokrywą (2) z otworem (3) wlewowym i odpowietrzeniem (4). Zbiornik ma wziernik (9), kranik (6) spustowy oraz trójdzielną złączkę (11) do łączenia zbiorników w baterię.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 97627 (22) 93 04 16 5(51) B65D 6/10

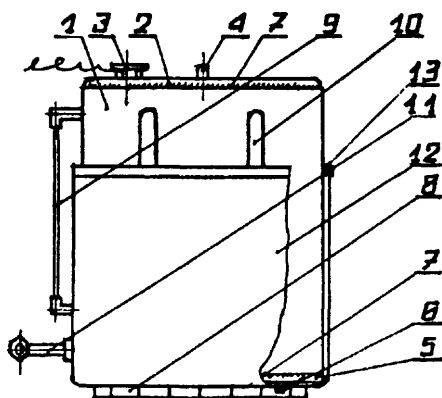
(75) Wróbel Roman, Puck

(54) Zbiornik z obudową płaszczołą na paliwo płynne

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zbiornik z obudową płaszczołą przeznaczony na paliwo płynne magazynowane, zwłaszcza w pomieszczeniach bez wymaganej izolacji posadzkowej.

Zbiornik z obudową płaszczołą ma podstawowy korpus (1) z dospawaną pokrywą (2) i dnem (5) osadzony w otwartej od góry obudowie (12) ze szczeliną równą dystansowej uszczelce (13). Zbiornik ma wziernik (9) kontroli poziomu paliwa, diodowy sygnalizator górnego poziomu umieszczony w otworze (3) wlewu paliwa oraz trójdzielną łącznik (11) dla zestawienia zbiorników w baterię, przy czym na łączniku znajduje się sygnalizator wylewu paliwa ze zbiornika podstawowego.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 97561 (22) 93 0408 5(51) B65D 47/08

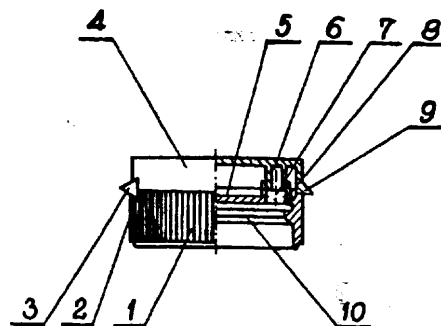
(75) Rojkowski Bogdan, Pruszcz Gdański

(54) Zamknięcie pojemnika

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zamknięcie pojemnika z cieczami lub substancjami mazistymi, zwłaszcza keczupem, musztardą

Zamknięcie pojemnika stanowi cylindryczny jednostronnie zamknięty pierścień osad czy (1), mający od wewnątrz obudowy występ zatrzaskowy (10), a na zewnętrznej płaszczyźnie czołowej (5) ma obwodowy prostokątny, ustalający występ (8) oraz cylindryczny kanał wylewowy (7). Poprzez zawias (3), na bocznej płaszczyźnie (2) połączony jest z kolistym elementem zamykającym (4), który od wewnątrz ma występ korkowy (6).

(4 zastrzeżenia)

U1 (21) 97522 (22) 93 0405 5(51) B65D 83/14
A45D 34/02

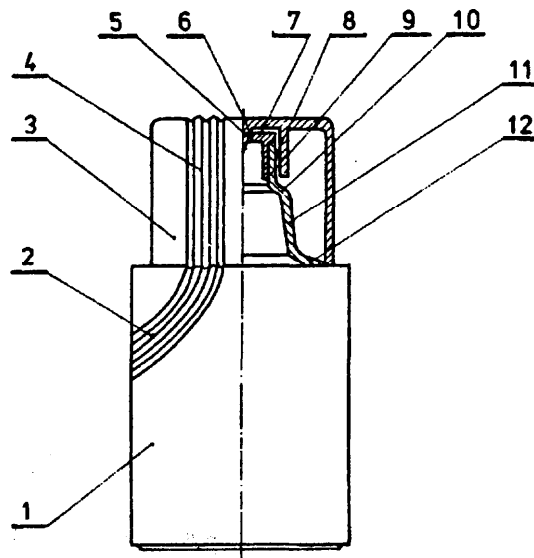
(75) Grzonkowska Teresa, Lubiszewo

(54) Pojemnik

(57) Pojemnik ma kształt walca o podstawie eliptycznej, który w górnej części ma na szyjkę (11) w kształcie stożka ściętego, przechodzącego w części dolnej w podstawę eliptyczną (12), a w części górnej, poprzez łukowe przewężenie (10), przechodzi w cylindryczną końcówkę wlewową (9) z obwodowym występnym zatrzaskowym (8) i ma korek zamykający (7), w którym znajduje się przelotowy osiowy otwór (6), współpracujący z występem zatyczkowym (5), ukształtowanym w osi powierzchni cylindrycznej pokrywy (3), zaciskanej na obwodowym występie (8). Na zewnętrznej powierzchni pokrywy (3), na narożach, ukształtowane są symetryczne pionowe wgłębienia (4), przechodzące w łukowe wgłębienia (2) na pojemniku (1).

Pojemnik jest przeznaczony do płynów, zwłaszcza kosmetycznych.

(2 zastrzeżenia)



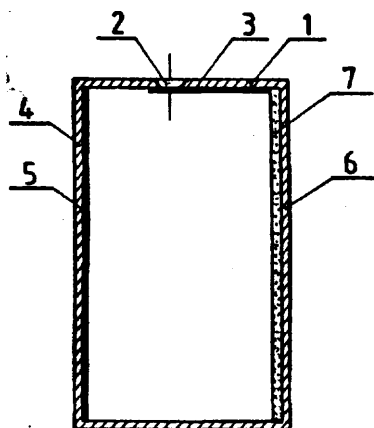
U1 (21) 97640 (22)930415 5(51) B65D 85/24

(75) Iwaniak Jeny, Poznań

(54) Pojemnik na zużyte igły ze strzykawek

(57) Pojemnik charakteryzuje się tym, że ma postać prostopadłościanu z tworzywa sztucznego z otworem przelotowym w jednej ze ścian. Do wewnętrznej strony ściany (1) z przelotowym otworem (2) przylega zamocowana do niej płytka sprężysta (3), której wolny koniec zakrywa przelotowy otwór (2).

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 97507 (22) 93 04 03 5(51) B65G 1/02

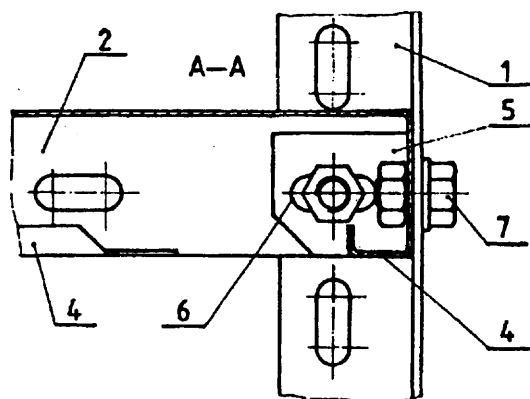
(71) GOZAMET-WUTEH Przedsiębiorstwo Produkcji Mebli Sklepowych, Gorzów Wlkp.

(72) Miłowska Teresa, Kot Henryk, Kołodziejczak Tadeusz

(54) Regał

(57) Regał składa się ze słupów nośnych (1), metalowych półek (2) i podstawek. Półki (2) i słupy nośne (1) połączone są śrubami (7). Półka (2) ma wzmocnienia (4) w postaci wygięć, skierowanych ku spodowi półki (2). W narożnikach półki (2) występują zagięcia (5) zachodzące na krótszy bok półki (2). Mają one otwór podłużny (6). W narożnikach półki (2) znajdują się również po dwie pary otworów podłużnych, przez które łączy się półkę (2) ze słupami nośnymi (1).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 97511 (22) 93 04 03 5(51) B65G 1/02

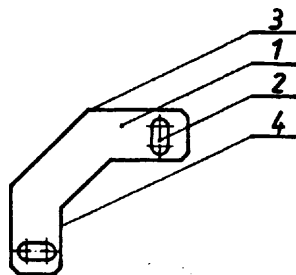
(71) GOZAMETWUTEH Przedsiębiorstwo Produkcji Mebli Sklepowych, Gorzów Wlkp.

(72) Miłowska Teresa, Kot Henryk

(54) Nakładka

(57) Nakładkę stanowi jednolita metalowa płytka (1) w kształcie trzech kolejnych boków ośmiokąta foremnego o szerokości zbliżonej do szerokości łączonych elementów. W pobliżu każdego z końców płytki (1) znajduje się podłużny otwór (2).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 97531 (22)93 04 08 5(51) B65G 19/22

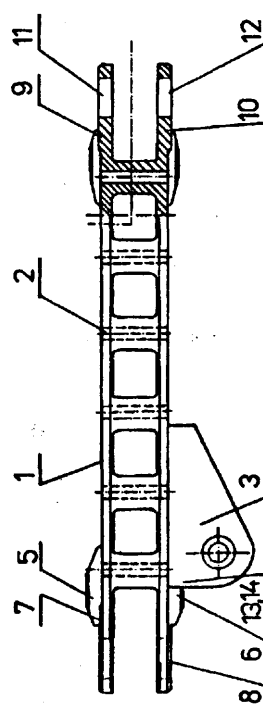
(71) MAŁAPANEW SA Huta, Ozimek

(72) Sklorz Maksymilian, Urban Stefan, Kukuła Fryderyk, Olearczuk Stanisław, Siudcja Wojciech

(54) Konstrukcja zębatego do bezciągnowego systemu posuwu górnego przenośnika zgrzeblowego

(57) Listwa prowadząca (1) wraz ze sworzniami (2), wyposażona w parę uch (3) stanowi monolityczny segment. W obszarze swoich skrajnych sworzni listwa (1) posiada pogrubione wykonane na gotowo w technice odlewania występy (5,6) zachodzące na zewnętrzne odsądzania (7,8).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 97532 (22)93 04 08 5(51) B65G19/28

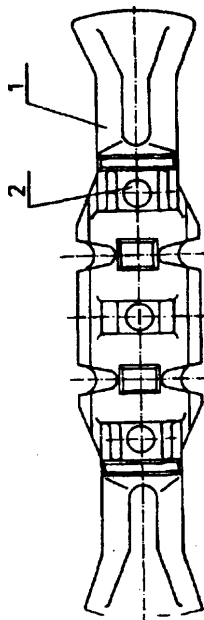
(71) MAŁAPANEW SA Huta, Ozimek

(72) Sklorz Maksymilian, Urban Stefan, Kukuła Fryderyk, Dziedzic Edward, Skolik Wojciech, Sklorz Tomasz

(54) Zgrzebło przenośnika górniczego

(57) Zgrzebło posiada w korpusie trzy otwory (2) dla mocowania listwy obejmującej. Dwa wybrania korpusu zgrzebła służą jako gniazdo nitki łańcuchowej przenośnika zgrzeblowego. Zakończenie zgrzebła tworzą powierzchnie urabiające (1). Rozmieszczone są one obustronnie tak, że po obróceniu zgrzebła o 180° posiadają one taką samą geometrię jak w położeniu pierwotnym.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 97608 (22)930414 5(51) B65G 23/22

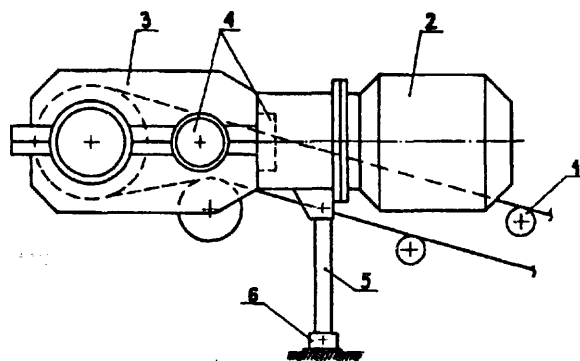
(71) SEPARATOR Głównie Biuro Studiów i Projektów Przeróbki Węgla, Katowice

(72) Kamiński Zdzisław, Koryciarz Stanisław, Schlaeder Henryk, Czernek Marek, Sołtys Bronisław

(54) Napęd przenośnika

(57) Napęd przenośnika złożony z silnika elektrycznego i reduktora, ma reduktor (3) wyposażony w sprzęgło jednokierunkowe (4). Reduktor (3) jest zawieszony na wale bębna przenośnika (1), a z drugiej strony podparty na konstrukcji wsporczej napędu.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

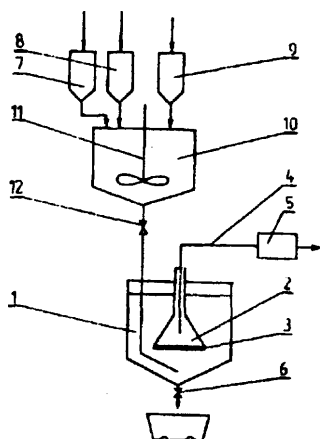
U1 (21) 97618 (22)93 0414 5(51) C02F1/40

(71) Politechnika Poznańska, Poznań

(72) Stefanowicz Tadeusz, Napieralska -Zagozda Stefania, Osińska Małgorzata

(54) Urządzenie do odolejania ścieków

(57) Urządzenie do odolejania ścieków składające się ze zbiorników dozujących (7), (8) i (9), przygotowawczego (10) z



mieszadłem (11), zbiornika sedymentacyjnego (1) z pompą odprowadzającą (5), charakteryzuje się tym, że wewnątrz zbiornika sedymentacyjnego (1) jest usytuowana współosiowo komora (2) w kształcie lejki, zwróconego większą średnicą ku dołowi, przy czym na większej średnicy zamocowane jest na stałe rozłączne dno (3) z materiału filtracyjnego, natomiast część lejki o mniejszej średnicy, stanowiąca korzystnie w przybliżeniu 1/4 średnicy większej, połączona jest z przewodem odprowadzającym (4).

(1 zastrzeżenie)

U1 (21) 97550 (22) 93 04 07 5(51) C02F 3/00

(71) Wojewódzki Klub Techniki i Racjonalizacji, Zielona Góra

(72) Dembowski Bogdan

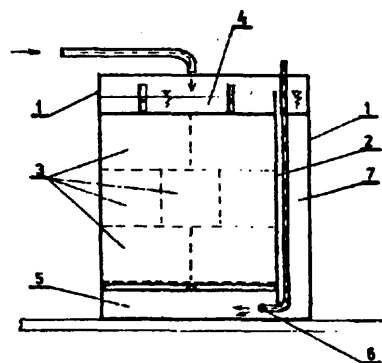
(54) Mała biologiczno-mechaniczna oczyszczalnia ścieków

(57) Oczyszczalnia ma prefabrykowany zbiornik (1), podzielony pionową przegrodą (2) wydzielającą w nim dwie części. W jednej, zajmującej znaczną część zbiornika (1), jest montowany pakiet (3) złoża biologicznego. Nad nim utworzona jest

dopływowa komora (4) o pojemności równej połowie objętości maksymalnego godzinowego dopływu ścieków, a pod nią komora mieszania (5) o objętości maksymalnego godzinowego dopływu ścieków, w której zamontowane są również napowietrzające dysze (6) skierowane w głąb pakietu (3).

Druga wydzielona część zbiornika (1) jest odpływową komorą (7) o szerokości, w której ścieki mogą uzyskać szybkość przepływu nie pozwalającą na osadzanie zawieszin.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁE

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

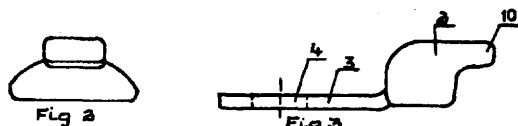
U1 (21) 97514 (22)93 0405 5(51) E01B 9/38

- (71) ELKOL Przedsiębiorstwo Projektowo-Wykonawcze i Usług Techniczno-Handlowych Sp. z o.o., Katowice
- (72) Słowik Stanisław, Oczykowski Andrzej, Lis Józef
- (54) Element konstrukcyjny mocujący szynę z podkładem kolejowym, zwłaszcza dla torów kolejowych przeznaczonych dla swobodnej jazdy wózków podciągających wagony

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem rozłącznego mocowania szyny kolejowej z podkładami na torach gdzie występuje konieczność przetaczania wagonów przy użyciu wózków podciągających. Gabaryty wózków do podciągania wagonów nie pozwalają na stosowanie rozwiązań za pośrednictwem typowych śrub.

Rozwiązanie polega na tym, że przytwierdzenie szyny do podkładu kolejowego następuje za pośrednictwem elementu konstrukcyjnego mocującego zawierającego głowicę (2), której zaczep (10) zachodzi nad stopę szyny, a wąs (3) mocujący przytwierdzony jest do podkładu za pośrednictwem śruby mocującej. Wysokość głowicy (2) i tła śruby mocującej nie przekracza gabarytów elementów wózka do podciągania wagonów.

(1 zastrzeżenie)



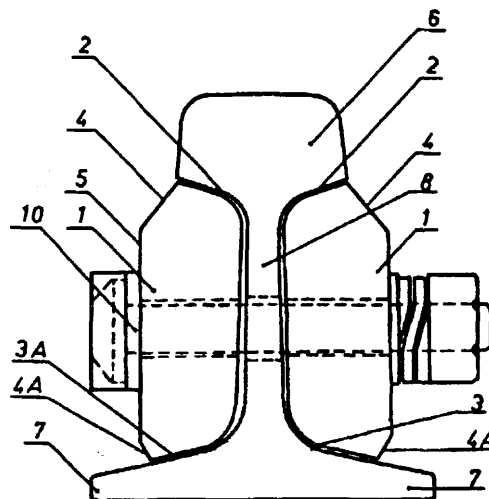
U1 (21) 97556 (22) 93 04 09 5(51) E01B 11/04
E01B 11/54

- (75) Zimnoch Stanisław, Warszawa
- (54) Łubek izolujący złącze szynowe, zwłaszcza kolejowe

(57) Łubek (1) charakteryzuje się tym, że ma w przekroju poprzecznym kształt nieregularnego wydłużonego sześciokąta. Boki od strony główki szyny (6) są wyoblone kształtem zbliżonym do dolnej powierzchni (2) główki (6). Boki przechodzą w

ściankę pionową od strony środkika szyny (8) i łączą się z dolną krzywizną (3) stopki (7) szyny (6) tworząc wyoblony bok (3A). Dolne boki (3A) tworzą ze ścianką (4A) pionową wydłużoną ściankę zewnętrzną (5), która łączy się ze ścianką górną (4) i zamyka kształt łubka (1). W ściance pionowej uformowane są otwory owalne na śruby łubkowe (10) skracające dwa identyczne naprzeciwległe, umieszczone na końcach szyn, łubki (1).

(1 zastrzeżenie)



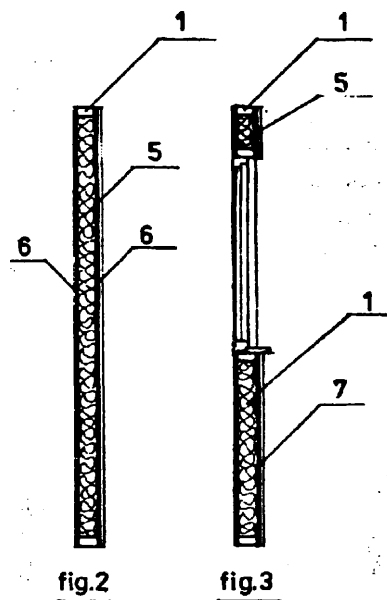
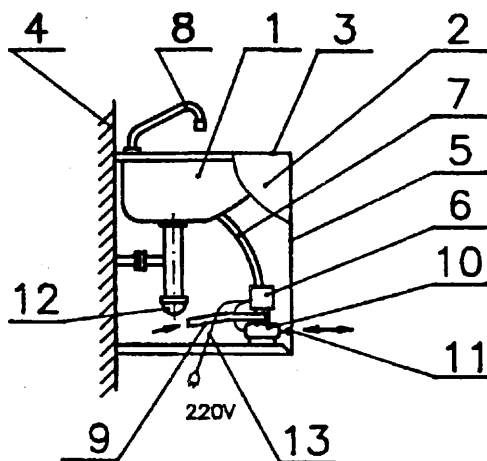
U1 (21) 100198 (22)940407 5(51) E03C1/14
E03C1/01

- (71) Tłocznia Metali PRESSTA w Bolechowie, Owińska
- (72) Kuchta Zbyszko, Jarosz Andrzej, Butrymowicz Henryk
- (54) Zestaw umywalkowy naścienny

(57) Zestaw umywalkowy naścienny posiada miskę umywalkową (1), która wraz ze ściankami osłonowymi (2) stanowi zwartą obudowę (3) w kształcie prostokąta. Wewnątrz obudowy (3) pod miską (1) usytuowany jest przy ścianie czołowej (5) zawór (6). Zawór ten połączony jest z jednej strony za pomocą łącznika (7) z wlewką (8) i przewodem zasilającym (9)

w wodę, a z drugiej strony z popychaczem (10) i przyciskiem (11).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 97529 (22) 93 04 05 5(51) E04B 1/99

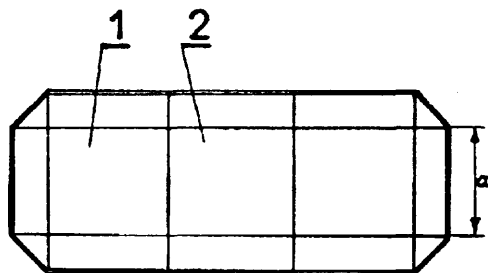
(75) Kandzia Antoni, Katowice

(54) Kabina dźwiękochłonna

(57) Kabina składa się z dwóch elementów czołowych (1) i elementów środkowych (2) połączonych razem z nośną ramą rozłącznie w jedną całość.

Każdy element czołowy tej kabiny jest wyposażony w drzwi i w otwory wentylacyjne oraz w otwory technologiczne.

(1 zastrzeżenie)



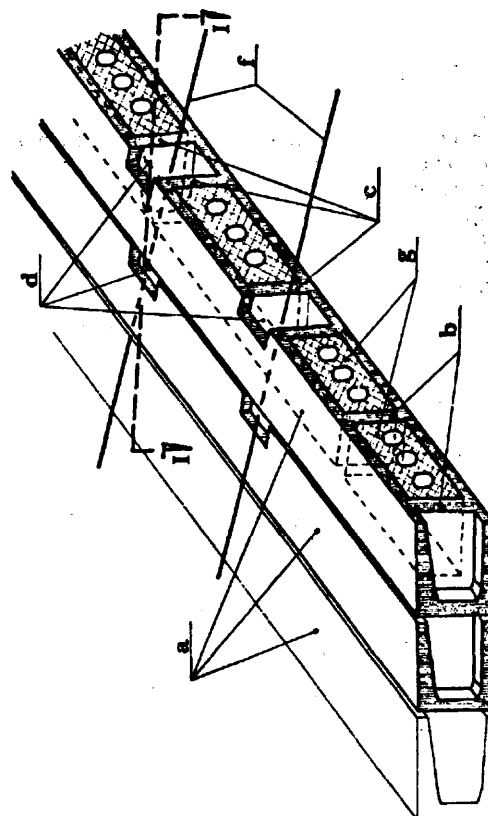
U1 (21) 97923 (22) 93 05 24 5(51) E04B 5/04

(75) Krasnodebski Bronisław, Warszawa

(54) Strop dyłowy prefabrykowany z wkładami przeciwakustycznymi

(57) Strop dyłowy ceowy prefabrykowany (a) z wbudowanymi wkładami ze styropianu (g) i lub z podobnego tworzywa sztucznego charakteryzuje się tym, że obrys zewnętrzny pólka elementu dyłowego (a) jest względem siebie równoległy i że przekrój poprzeczny nośny elementu uformowany jest ustabilizowanymi wkładami styropianowymi (g).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 97513 (22) 93 04 05 5(51) E04B 2/56

(71) Krupiński Heniek, Płock

(72) Krupiński Roman, Kenska Janusz, Kadłcik Tomasz, Dominiak Cecylia, Wodzyński Wojciech

(54) Ściana osłonowa wypełniająca przestrzeń międzystropową

(57) ściana osłonowa wypełniająca przestrzeń międzystropową w różnego typu budynkach jest jednolitym elementem budowlanym utworzonym ze słupków i belek, pomiędzy którymi znajduje się izolacja termiczna (5), zaś całość z jednej strony obłożona jest paroizolacją (7), a z obu stron okładziną (6). Płyty osłonowe wysunięte są poza czoła płyt stropowych i płyt ściennych i umocowane są śrubami połączonymi z kątowymi łącznikami sprężonymi z prętami przechodzącymi przez płytę stropową.

(3 zastrzeżenia)

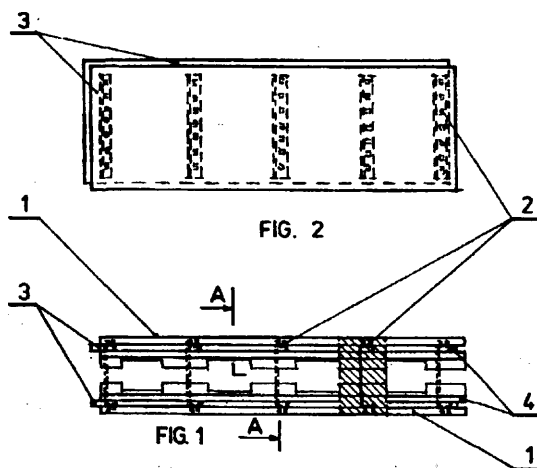
U1 (21) 100498 (22) 94 05 18 5(51) E04C1/00
E04B2/02

(75) Kowiel Olga, Gdańsk; Kowiel Wojciech,
Gdańsk; Raczkiewicz Mieczysław, Gdańsk;
Rzeniewicz Kazimierz, Gdańsk; Owedyk
Kazimierz, Gdańsk

(54) Pustak ścienny

(57) Pustak ścienny mający zastosowanie w budownictwie mieszkaniowym i przemysłowym zawierający dwie płyty styropianowe, usytuowane równolegle, charakteryzuje się tym, że ma żebra (2) w kształcie ceownika, usytuowane prostopadle do dwóch płyt (1) styropianowych, przy czym płyty (1) posiadają wypusty (3) oraz wpusty (4).

(1 zastrzeżenie)



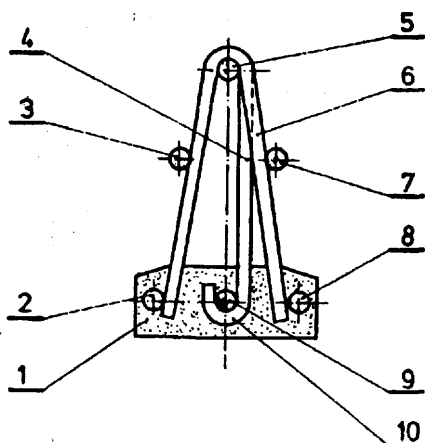
U1 (21) 97551 (22)93 04 07 5(51) E04C 3/293
E04B5/04

(71) KOMBETSp. z o.o. Przedsiębiorstwo
Produkcji Betonów, Gdynia-Grabówek
(72) Aleksandrowicz Bohdan

(54) Belka stropu gęstożebrowego

(57) Belka utworzona jest ze strzemion (6) w kształcie odwróconej litery V i ma co najmniej dwa strzemiona (4) z jedną gałęzią pionową zakończoną hakowym wygięciem (10). Strzemiona (6) i (4) spoczywają równomiernie nierozłącznie na pręcie wzdłużnym (5), zaś na zewnątrz nierozłącznie mają przyłączone pręty wzdłużne (2) i (8) zatopione w stopie żelbetowej (1) wspólnie z prętem wzdłużnym (9) spoczywającym w hakowym wygięciu (10) strzemion (4).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 97549 (22)9304 07 5(51) E04D 3/24

(71) Zakłady Płyt Piłśniowych, Czarnków
(72) Kurzawa Józef, Frackowiak Bogdan,
Gurdziel Edward, Dziaduch Jan

(54) Płyta dachowa

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest płyta dachowa z materiału termoizolacyjnego, mająca kształt prostokątny. Wzdłuż jednego dłuższego boku płyta ma wpust (2) o przekroju klinowym, przy czym krawędź górna (3) nad wpustem (2) jest wystająca ponad krawędź dolną (4), a obrzeże (5) krawędzi górnej (3) jest ścięte.

Wzdłuż drugiego dłuższego boku płyta ma wypust (7) o przekroju będącym odwzorowaniem wpustu (2) przeciwnego boku, przy czym górna skośna powierzchnia (8) wypustu (7) jest szersza od odpowiadającej jej powierzchni wpustu (2).

Wzdłuż jednego krótszego boku płyta ma wpust (10) o przekroju klinowym z górną powierzchnią (11) równoległą do płaszczyzny płyty, przy czym krawędź górna (12) nad wpustem (10) jest wystająca ponad krawędź dolną (13), a obrzeże (14) krawędzi górnej (12) jest ścięte.

Wzdłuż drugiego krótszego boku płyta ma wypust (16) o przekroju będącym odwzorowaniem wpustu (10) przeciwnego boku, przy czym nad wypustem (16) znajduje się podcięcie (17) będące odwzorowaniem obrzeża (14) krawędzi górnej (12) przeciwnego boku.

(1 zastrzeżenie)

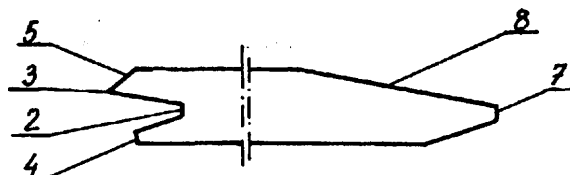


fig. 2

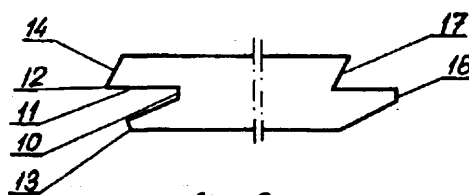


fig. 3

U1 (21) 97648 (22)93 0415 5(51) E04D 3/36

(75) Kościelny Stanisław, Skawina

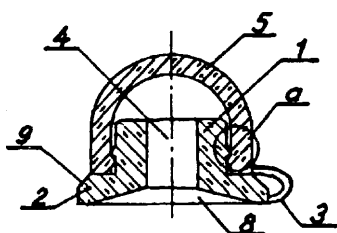
(54) Podkładka uszczelniająca z kapturkiem

(57) Podkładka charakteryzuje się tym, że ma walcową tuleję (1) zakończoną z jednej strony profilowanym pierścieniowym kołnierzem (2), z którego wyprowadzony jest elastyczny łącznik (3), posiadający w przekroju wzdłużnym kształt kłamy, połączony z kapturkiem (5) w postaci walcowej kopuły zamkniętej półkolistą czaszą.

Na zewnętrznej walcowej powierzchni tulei (1) znajduje się sprężynujący półkolisty nadlew, zaś wewnętrzna walcowa powierzchnia kapturka (5) zaopatrzona jest w sprężynujący półkolisty pierścieniowy występ, który usytuowany jest w pobliżu czołowej otwartej powierzchni kapturka (5).

Pierścieniowy kołnierz (2) zaopatrzony jest od dołu w talerzowe wybranie (8).

{2 zastrzeżenia}



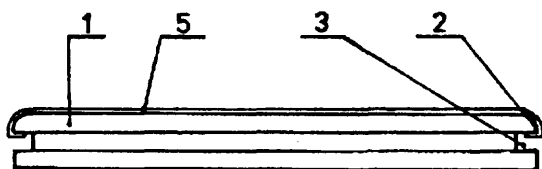
U1 (21) 97569 (22)9304 09 5(51) E04F13/10

(71) H D M Sp. z o.o. Joint Venture, Ruszów
 (72) Szymczak Andrzej; Dammers Arnold, DE;
 Jarocki Franciszek

(54) Element boazerii panelowej

(57) Element boazerii charakteryzuje się tym, że profilowane wybrania (3) usytuowane są we wszystkich czterech płaszczyznach bocznych (2), przy czym lico elementu i boczne płaszczyzny (2) z profilowanymi wybraniem (3) pokryte są wzorzystym materiałem (5).

(1 zastrzeżenie)



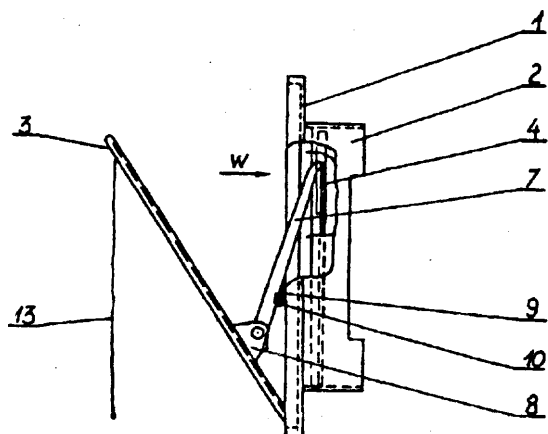
U1 (21) 97613 (22)93 0414 5(51) E04F17/04

(75) Różański Zygmunt, Niepołomice

(54) Wywietrznik do otworu wentylacyjnego

(57) Wywietrznik posiada ramę (1) zaopatrzoną w pokrywę (3). Zaczepy pokrywy (3) tworzą z otworami ramy (1) połączenie zawiasowe. W środkowej części ramy (1) znajduje się kształtownik (4) w postaci żebrowego łącznika górnej części ramy (1) z jej częścią dolną. Kształtownik (4) jest zaopatrzony w otwory i prowadnicę dla zapadki (7) osadzonej obrotowo w występach (8) pokrywy (3) dociąganej do ramy (1) za pomocą sprężyny (9). Jeden koniec sprężyny (9) jest zamocowany w otworze (10) zapadki (7), a drugi w otworze wspornika ramy (1).

(1 zastrzeżenie)



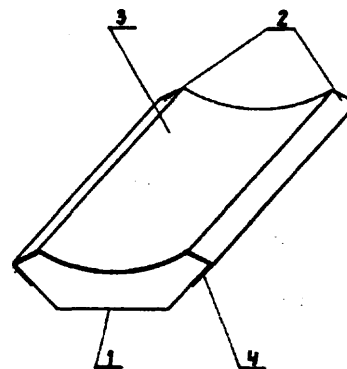
U1 (21) 97568 (22)93 04 09 5(51) E04F19/02

(71) H D M Sp. z o.o. Joint Venture, Ruszów
 (72) Szymczak Andrzej; Dammers Arnold, DE;
 Jarocki Franciszek

(54) Ozdobna listwa wykończeniowa

(57) Listwa do maskowania obudowy ściany charakteryzuje się tym, że jej spodnia część ma kształt trapezu równoramiennego, a lico (3) stanowiące jej część górną ma w przekroju poprzecznym kształt połowy cyfry 8 symetrycznie podzielonej wzdłuż pionowej osi i usytuowanej poziomo. Lico (3) i częściowo boczne płaszczyzny (2) pokryte są wzorzystym materiałem (4).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 97558 (22)93 04 09 5(51) E04H 3/14

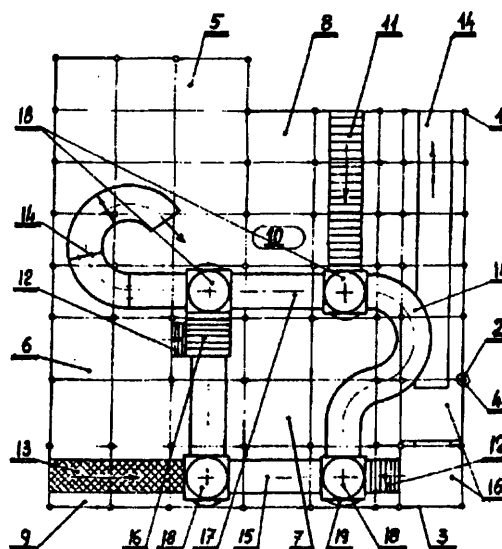
A63B 17/00

(75) Prandecka Mariola, Warszawa; Stanisławska
 Monika, Warszawa

(54) Urządzenie rekreacyjno-rozrywkowe dla
 dzieci, zwłaszcza w pomieszczeniach
 zamkniętych

(57) Urządzenie utworzone jest z konstrukcji kratowej (1), ułożonej z prętów pionowych (2) i prętów wzdłużnych (3) zabezpieczonych elastyczną okładziną (4). Konstrukcja kratowa (1) dzieli urządzenie na sektory zabawowe (5, 6 i 7) z miękkim podłożem i sektory komunikacyjne (8 i 9) wyposażone w przeszkody i pochylnie (11, 12 i 13), które służą jako wejścia do zespołu przejść w postaci ciągu rur (14) oraz łączników (15, 16 i 17). Zespół przejść jest wyposażony w rozgałęzieniach w sześciany (18) zaopatrzone w świetliki (19).

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) 97587 (22) 93 04 13 5(51) E05C1/02

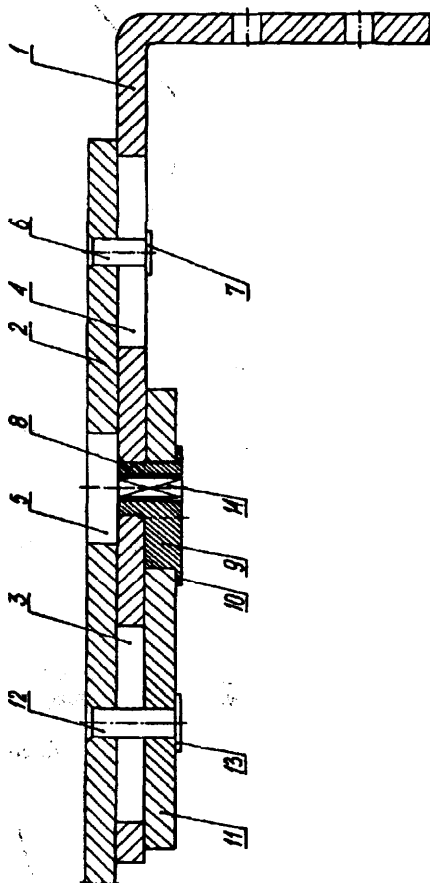
(71) METALPLAST Fabryka Elementów
Wypozażenia Budownictwa, Złotów

(72) Bihun Zdzisław

(54) Mechanizm przestawny prowadnic,
zwłaszcza w okuciach okiennych

(57) Mechanizm jest wyposażony w tulejkę (8) z odsądzoną mimośrodowo tarczą (9) zakończoną kołnierzem (10) i od spodu posiada łączną płytkę (11) z dwoma otworami oraz jest zaopatrzony w kołek walcowy (12). Odsądzona mimośrodowo tarcza (9) tulejki (8) wchodzi w jeden otwór łącznej płytki (11), a sama tulejka (8) osadzona jest obrotowo w prowadnicy dolnej (1) pod przelotowym rowkiem (5) prowadnicy górnej (2). Kołek walcowy (12) wchodzi w drugi otwór łącznej płytki (11) oraz w drugi wzdłużny faskowy otwór (3) prowadnicy dolnej (1) i jest osadzony obrotowo w prowadnicy górnej (2). W tulejce (8) wykonany jest przelotowy wielokątny otwór (14) pod klucz.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 97588 (22) 93 04 13 5(51) E05C1/02

(71) METALPLAST Fabryka Elementów
Wypozażenia Budownictwa, Złotów

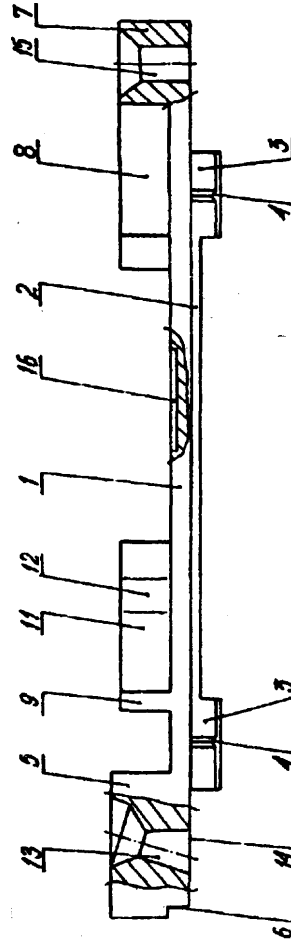
(72) Bihun Zdzisław

(54) Zaczep boczny do okien i drzwi

(57) Zaczep ma postać bryły, którą tworzy płaskownik (1) z wystającą u dołu wąską i krótszą od niego listwą (2) zakończoną na końcach u dołu wsporczymi nóżkami (3), które z boków są zaopatrzone w wystające z nich trójkątne ostrza (4). U góry płaskownik (1) z jednej strony zakończony jest prostopadłościannem (5), a z przeciwnej kostką (7) o przedłużonej w kierunku prostopadłościannu (5) z boku przy krawędzi ścianie (8). Między prostopadłościannem (5) a kostką (7) z płaskownika (1) wystaje kątownik (9), którego boczne ramię (11) biegnie przy krawędzi

płaskownika (1) w kierunku ściany (8) i jest zakończone półkolistym odgięciem (12). W prostopadłościannie (5) wykonany jest osiowo ukośny pogłębiony walcowy otwór (13) przechodzący w rowek wpustowy (14) przy podstawie, a w kostce (7) wykonany jest pionowy pogłębiony otwór (15). Między kątownikiem (9) a kostką (7) w płaskowniku (1) wykonane jest prostokątne wgłębienie (16).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 97589 (22) 93 04 13 5(51) E05C1/02

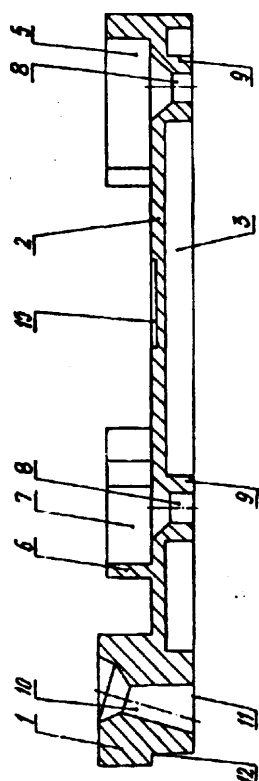
(71) METALPLAST Fabryka Elementów
Wypozażenia Budownictwa, Złotów

(72) Bihun Zdzisław

(54) Zaczep boczny do okien i drzwi balkonowych

(57) Zaczep ma postać bryły, którą tworzy połączony ze ścianą prostopadłościenną kostki (1) płaskownik (2) z wystającym na całej długości od spodu węższym od niego korytkiem (3) o sfazowanych bocznych krawędziach. U góry brzozi płaskownika (2) przy narożach ograniczone są z trzech stron osłoną (5), a między kostką (1) a osłoną (5) z płaskownika (2) wystaje prostopadłościenny wypust (6) mający wycięcie (7). W płaskowniku (2) otoczonym przez wycięcie (7) i osłonę (5) wykonane są pogłębione otwory (8) wzmocnione od spodu tulejowymi rdzeniami (9), a w kostce (1) wykonany jest osiowo ukośny pogłębiony walcowy otwór (10). Kostka (1) z zewnątrz u dołu ma uskok (12), a od spodu wykonane są w niej dwa boczne prostopadłościenne wgłębienia, przy czym górne boczne krawędzie płaskownika (2) są ukośne, a między osłoną (5) i wypustem (6) wykonane jest w nim prostokątne wgłębienie (15). Z bocznych ścian korytka (3) wystają wzdłużne trójkątne ostrza.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 97517 (22) 93 04 06 5(51) E05C1/06

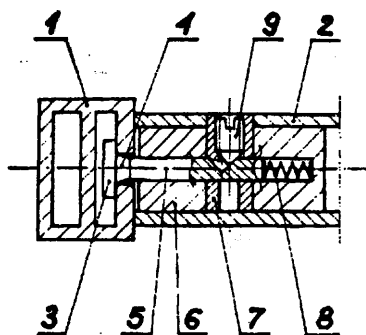
(71) RAPI-TAKT Sp. z o.o., Warszawa

(72) Raczyński Piotr

(54) Zamek wystawienniczy

(57) Zamek wystawienniczy ryglujący posiada specjalny stopniowy kształt rygla (5), który w czasie dociskania jednocześnie ustala w osi obie części łączone (1) i (2). Elementem centrującym jest stożkowa lub walcowa szyjka (4), znajdująca się między częścią cylindryczną rygla (5), a młoteczkim (3) o średnicy większej od średnicy rygla (5).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 97530 (22)93 0405 5(51) E05D 5/10

(75) Zákonek Jerzy, Oława

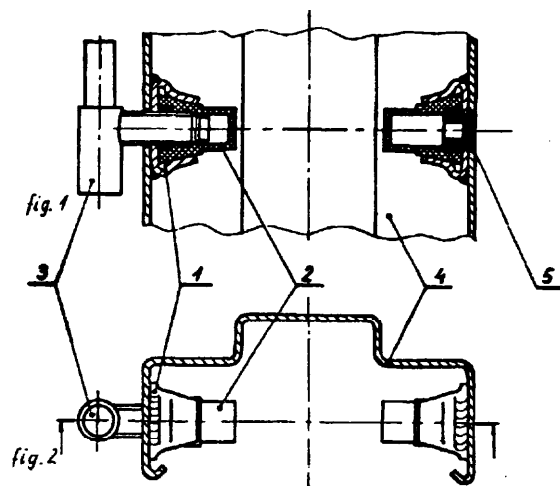
(54) Elastyczne połączenie rozłączne zawiasy z kształtownikiem metalowym

(57) Przedmiotem wzoru jest elastyczne połączenie zawiasy stosowanej w budownictwie i budowie maszyn.

Elastyczne połączenie zawiasy (3) z kształtownikiem (4) utworzone jest z nakładki (1) gwintowanej przytrzymującej ele-

ment (2) napinająco-osłonowy. Nakładka (1) jest przymocowana do kształtownika (4).

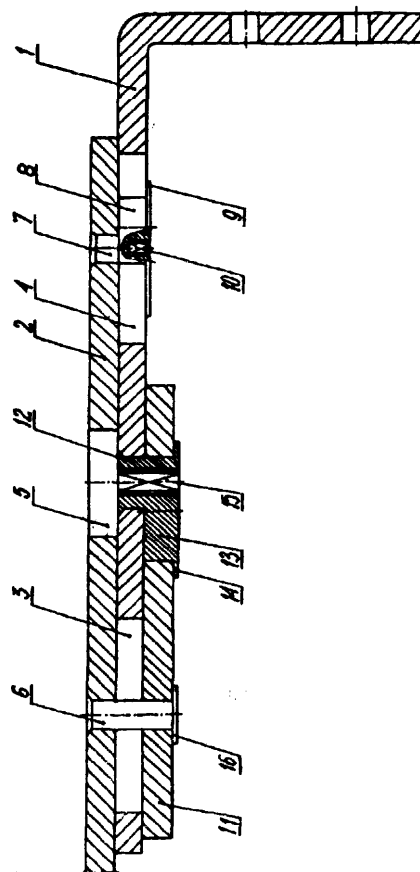
(1 zastrzeżenie)

U1 (21) 97586 (22)93 0413 5(51) E06B 7/00
E05C17/00(71) METALPLAST Fabryka Elementów
Wyposażenia Budownictwa, Złotów

(72) Bihun Zdzisław

(54) Złącze przestawne przewodnic, zwłaszcza w okuciach okiennych

(57) Złącze jest zaopatrzone w czop (7) z odsądzonym mimośrodowo krążkiem (8) zakończonym kołnierzem (9), w którym odsądzony mimośrodowo krążek (8) wchodzi w drugi wzdłużny



fias o I ko wy otwór (4) prowadnicy dolnej (1), sam czop (7) natomiast osadzony jest obrotowo w prowadnicy górnej (2), a od strony kołnierza (9) ma wykonane wieiokątne gniazdo (10) do klucza. Od spodu przyłożona jest złączna płytka (11) z dwoma otworami i dodatkowo dołączona jest tulejka (12). Odsadzona mimośrodowo tarcza (13) tulejki (12) wchodzi w jeden otwór złącznej płytki (11), a sama tulejka (12) osadzona jest obrotowo w prowadnicy dolnej (1). Prosty kołek (6) zamontowany jednym końcem w prowadnicy górnej (2) jest wydłużony i wchodzi w drugi otwór złącznej płytki (11). W tulejce (12) jest wykonany przelotowy wielokątny otwór (15).

(2 zastrzeżenia)

U1 (21) 98531 (22)930407 5(51) E06B 7/098

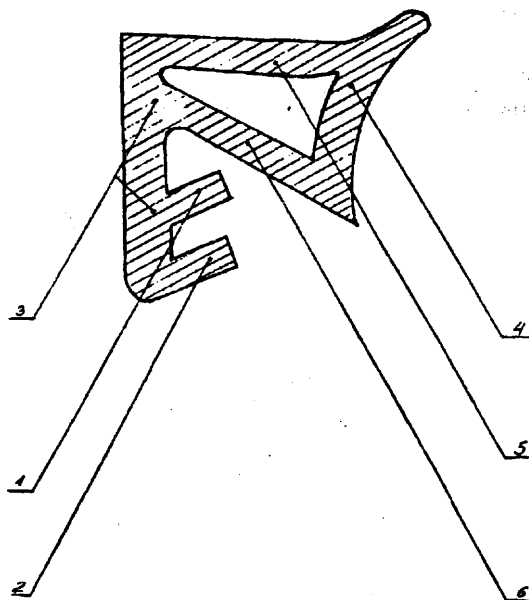
(71) INTER-PRIMA Sp. z o.o. Przedsiębiorstwo z udziałem zagranicznym, Siewierz

(72) Szpura Ryszard, Ślaczka Maciej

(54) Tworzywowa uszczelka wpuszczona do okna

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uszczelniania drewnianych okien. Wykonana do tego celu tworzywowa uszczelka składa się z części mocującej i części uszczelniającej. Część mocująca ma boki mocujące (1) i (2) połączone z dolną częścią boku prostego (3). Część uszczelniająca ma górny bok prosty (3) i bok giętki (5), który połączony z bokiem przesuwym (4) tworzy łącznie z bokiem sztywnym (6) w przekroju poprzecznym figurę płaską zamkniętą.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 97584 (22)93 0413 5(51) E06B 11/02

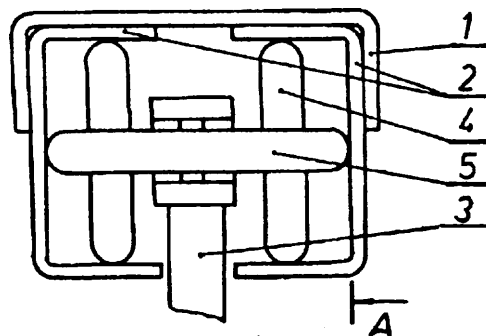
(75) Szekięda Zbigniew, Stęszew, Szekięda Jacek, Stęszew

(54) Zespół prowadzący

(57) Zespół charakteryzuje się tym, że wewnątrz belki grzbietowej (1) są przytwierdzone dwa równe ceowniki (2), zwrócone do siebie półkami. W szczelinie między krawędziami półek dolnych ceowników (2) jest osadzony przesuwne prowadnik (3). Po obu stronach prowadnika (3) są zamontowane pionowe rolki prowadzące (4). W części górnej prowadnika (3) jest zamontowany poziomy element prowadzący (5). Poziomym elementem prowadzącym (5) jest krążek zamocowany obrotowo z czoła prowadnika (3). Poziomy element prowadzący (5) jest

wyposażony również w krążek dodatkowy, zamocowany z tyłu prowadnika (3).

(3 zastrzeżenia)



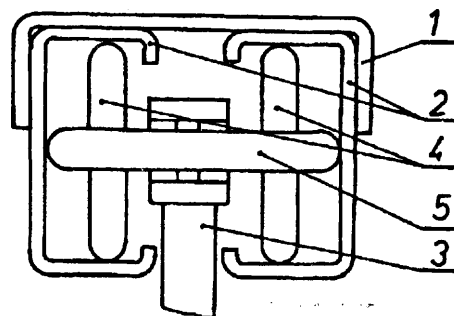
U1 (21) 97585 (22)93 0413 5(51) E06B 11A)2

(75) Szekięda Zbigniew, Stęszew, Szekięda Jacek, Stęszew

(54) Zespół prowadzący

(57) Zespół prowadzący charakteryzuje się tym, że wewnątrz belki grzbietowej (1) są przytwierdzone dwa równe ceowniki (2), zwrócone do siebie półkami. W szczelinie między krawędziami półek dolnych ceowników półzamkniętych (2) jest osadzony przesuwne prowadnik (3). Po obu stronach prowadnika (3) są zamontowane pionowe rolki prowadzące (4). W części górnej prowadnika (3) jest zamontowany poziomy element prowadzący (5). Poziomym elementem prowadzącym (5) jest krążek zamocowany obrotowo z czoła prowadnika (3). Poziomy element prowadzący (5) jest wyposażony również w krążek dodatkowy, zamocowany z tyłu prowadnika (3).

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 97533 (22)930406 5(51) E21C 29/02

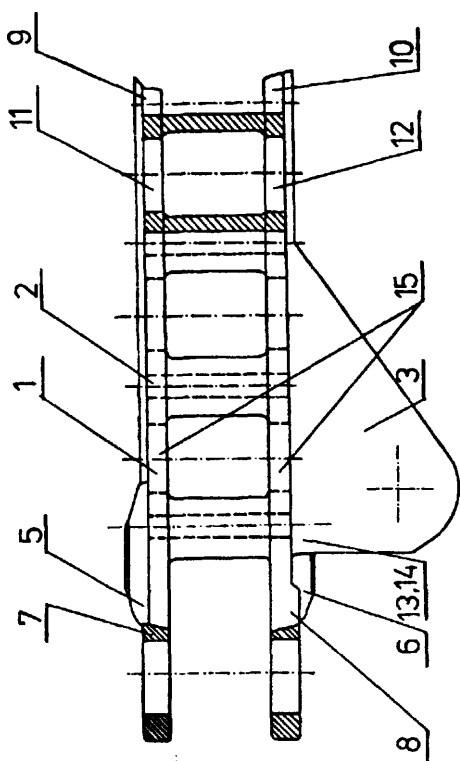
(71) MAŁAPANEW SA Huta, Ozimek

(72) Sklorz Maksymilian, Słowiński Krzysztof, Olearczuk Stanisław

(54) Konstrukcja zębatki do bezciągnowego systemu posuwu górniczego przenośnika zgrzeblowego

(57) Konstrukcja zębatki charakteryzuje się tym, że jej listwa prowadząca (1) wraz ze sworzniem (2), wyposażona w parę uch (3) stanowi monolityczny segment, wykonany w technice odlwania. W obszarze swoich skrajnych sworzni, listwa (1) posiada pogrubienie, występy (5), (6), zachodzące na zewnętrzne odsadzenia (7), (8). Ściany boczne zębatki posiadają otwory technologiczne (15) i żebra wzmacniające.

(1 zastrzeżenie)



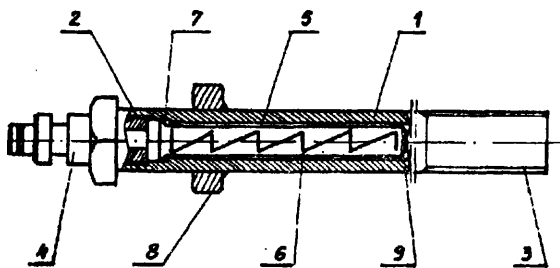
U1 (21) 97563 (22)93 04 08 5(51) E21D11/88
E02D3/12

(75) Myśliński Jerzy, Jaworzno; Zapotocki
Andreas, Bottrop, DE

(54) Iniekcyjny element mieszająco-dozujący do
podawania medium wzmacniającego i
uszczelniającego, zwłaszcza do górotworu

(57) Iniekcyjny element mieszająco-dozujący do podawania medium wzmacniającego i uszczelniającego, zwłaszcza do górotworu, mający połączenie z węzłem ciśnieniowym pompy tłoczącej medium i połączenie z głowicą uszczelniającą charakteryzuje się tym, że na elemencie mieszająco-dozującym (1) przymocowana jest nakrętka (8), a wewnątrz elementu mieszająco-dozującego (1) znajduje się obudowa (5) wkładu mieszającego (6), która z jednej strony jest zaciśnięta łącznikiem wtykowym (4), a z drugiej strony ma zwężenie (9), zaś jej długość wynosi od 5 do 25% długości elementu mieszająco-dozującego (1).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 97630 (22)93 04 14 5(51) E21D 20/02

(71) WESOŁA Kopalnia Węgla Kamiennego S.
A, Mysłowice-Wesoła

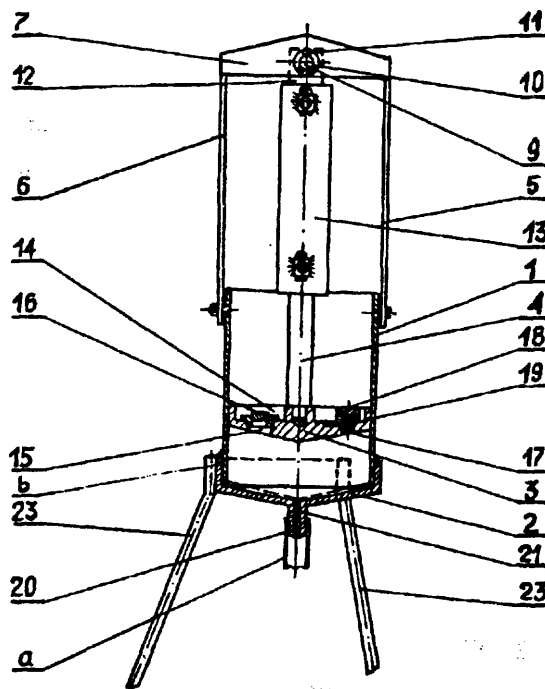
(72) Bondek Stanisław, Penkala Jerzy, Musiol
Janusz, Łysik Zbigniew, Skiba Stefan

(54) Urządzenie do wtłaczania spoiwa w otwory
wiertnicze, mocujące kotwie ciągnowe

(57) Urządzenie do wtłaczania spoiwa w otwory wiertnicze, mocujące kotwie ciągnowe, ma cylinder przenośny (1) z przytwierdzoną dennicą (2) o kształcie stożka zakończonego pierścieniem opasującym (b). Usytuowany w środku cylindra przenośnego (1) tłok (3), posiada wybranie pierścieniowe (14) z otworem wlewowym (15) zamkniętym korkiem (16) i otworem przelotowym (17) z osadzonym zaworem bezpieczeństwa (18). W części górnej cylindra przenośnego (1), przytwierdzone są naprzeciwległe wsporniki pionowe (5, 6), połączone ze sobą w górnej części kształtową belką nośną (7) i kształtową belką nośną, równoległe usytuowane względem siebie. Ucho (12) przytwierdzone przegubowo do sworznia (9), mocuje centrycznie siłownik hydrauliczny (13) względem osi cylindra przenośnego (1). Tłoczysko (4) stanowiące integralną część siłownika hydraulicznego (13), poprzez jednoczesne przytwierdzenie do tłoka (3), spełnia zarazem dla cylindra przenośnego (1) funkcję tłoczyska (4).

Urządzenie nadaje się do stosowania, w podziemiach kopalń, przy mocowaniu w otworach wiertniczych kotwi ciągnowych, spajanych z górotworem za pośrednictwem spoiwa wtłaczanego do otworów wiertniczych.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 97548 (22)93 04 06 5(51) E21D 21/00

(71) WESOŁA S.A Kopalnia Węgla
Kamiennego, Mysłowice-Wesoła

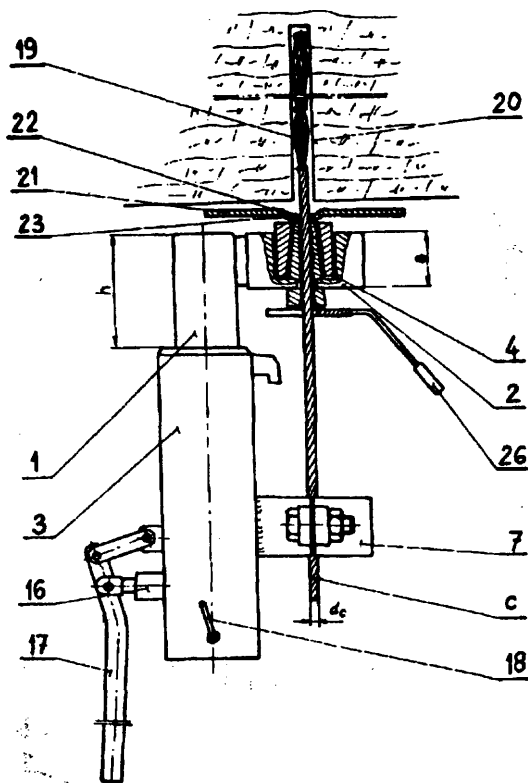
(72) Kowina Waldemar, Wawrzen Krzysztof,
Micor Antoni

(54) Urządzenie do nadawania naciągu
wstępnego, zwłaszcza kotwom ciągnowym

(57) Urządzenie do nadawania naciągu wstępnego kotwom ciągnowym ma obsadę wsporczą (2) o grubości (a), usytuowaną we wspólnej osi z zaciskiem ciernym (7). Obsada wsporczą (2) jest przytwierdzona do przedniej części tłoczyska (1), zaś zacisk cierny (7) jest przytwierdzony do środkowej części zewnętrznej cylindra hydraulicznego (3). Obsada wsporczą (2) ma otwór cylindryczny (4), w którym osadzony zostaje korpus cylindryczny z tulejką stożkową zaciskającą ciągną linową (c) kotwi ciągnowej (19) w otworze przelotowym zacisku ciernego (7).

Urządzenie nadaje się do stosowania w podziemiach kopalń, przy nadawaniu naciągu wstępnego cięgom linowym kotwi cięgowych, osadzonych w otworach wiertniczych w wyrobiskach korytarzowych i ścianowych.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 97560 (22)93 0408 5(51) E21D 21A»

- (71) WESOŁA S.A. Kopalnia Węgla
Kamionnego, Mysłowice-Wesoła
(72) Wiedyska Czesław, S to pyra Michał, Bondek
Stanisław, Surma Andrzej

(54) Kotew agrałkowa, zwłaszcza do osadzania w
górnich otworach wiertniczych

(57) Kotew agrałkowa, zwłaszcza do osadzania w górnich otworach wiertniczych, utworzona jest z jednolitego monolitycznego zwoju śrubowego (1) o średnicy (d_i), posiadającego rozwarte ramie sprężyste (2) i ramie sprężyste (3) o kształcie odwróconej litery V.

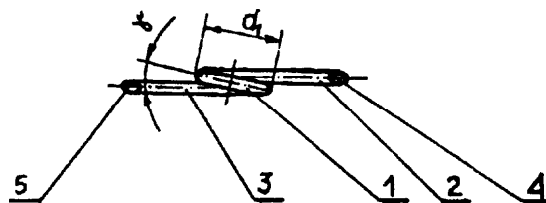
Ramiona sprężyste (2,3) są odchylone względem siebie w zakresie od kąta $70^\circ - 75^\circ$.

Końce ramion sprężystych (2, 3) zaopatrzone są w elipsowe stopki oporowe (4,5) usytuowane ukośnie pod kątem $52^\circ - 55^\circ$.

Zwój śrubowy (1) tworzący średnicę zewnętrzną (d_i), usytuowany jest ukośnie względem ramion sprężystych (2,3) w zakresie od kąta (γ) = 9° do kąta (γ) = 11° .

Elipsowa stopka oporowa (4) ustalona jest w rozstawie względem elipsowej stopki oporowej (5).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

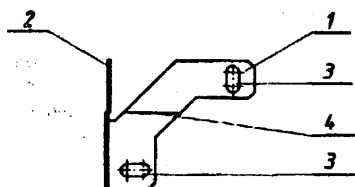
U1 (21) 97542 (22)93 0406 5(51) F16B 12/02

- (71) GOZAMETWUTEH Przedsiębiorstwo
Produkcji Mebli Sklepowych, Gorzów Wlkp.
(72) Milowska Teresa, Kot Henryk

(54) Nakładka

(57) Nakładka wykonana jest z metalu jako jednolity element o ścianach (1, 2) tworzących między sobą kąt prosty. Każda ze ścian (1,2) ma kształt trzech kolejnych boków ośmiokąta foremne- go. Wzdłuż jednego z tych boków ściany (1, 2) mają krawędź wspólną W pobliżu każdego z końców ścian (1, 2) znajduje się podłużny otwór (3).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 97621 (22) 93 0414 5(51) F16B12/02

- (71) Międzynarodowe Targi Gdańskie S.A.,
Gdańsk
(72) Wirpszo Wojciech

(54) Zamek do łączenia elementów profilowych,
zwłaszcza w stoiskach wystawowych

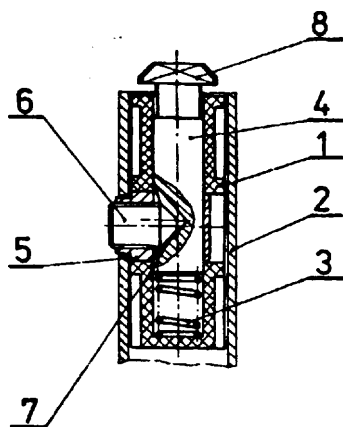
(57) Zamek utworzony jest z umieszczonego w profilu podstawowym (2) korpusu (1), w którym znajduje się suwadełko (4) podparte sprężyną (3) z jednej strony, a z drugiej zaopatrzone w łeb młoteczkowy (8) do umieszczania w wycięciu przyłącza- nego profilu.

Korpus (1) ustalany jest w profilu (2) przy pomocy tulejki (5), której kołnierz osadzony jest w otworze profilu (2).

W tulejkę (5) wkręcony jest wkręt (6) ze stożkową koń- cówką współpracującą ze stożkowym nawierceniem (7) suwa- dełka (4) przy jego osiowym przesuwie.

Czoło korpusu (1) od strony łba (8) zaopatrzone jest w prostokątny występ ustalający wzajemne położenie profili.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 97623 (22) 93 0416 5(51) F16K 51/02

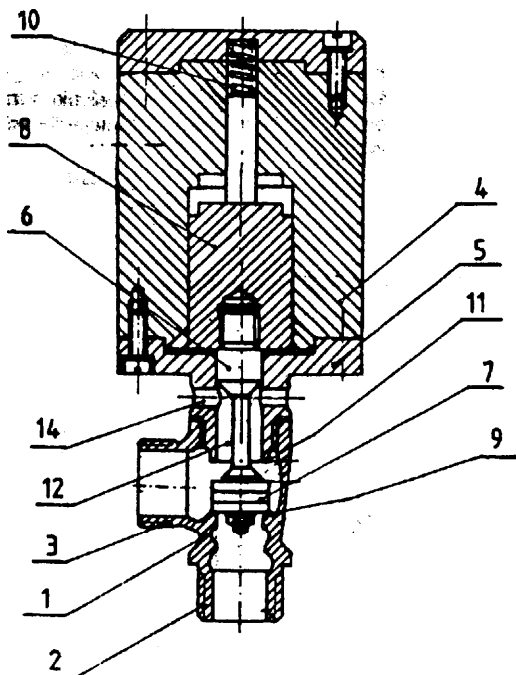
(71) TEPRO Zakład Techniki Próźniowej,
Koszalin

(72) Jadowski Mirosław

(54) Zawór odcinająco-zapowietrzający,
zwłaszcza do instalacji próźniowych

(57) Zawór odcinająco - zapowietrzający, przeznaczony jest do instalacji próźniowych pracujących cyklicznie, na przykład instalacji pakowarek próźniowych. Zawór ma napęd elektromagnetyczny (4), z którym połączony jest trzpień (6) zaworu. Z drugiej strony na trzpieniu (6) umieszczony jest grzybek (7) zaworu. W korpusie (5) napędu (4) zaworu, w obszarze wybrania (12) trzpienia (6) znajdują się otworki zapowietrzające (14). Dwustronny grzybek (7) zbudowany jest z zespołu uszczelkek, stanowiących uszczelnienie gniazda (9) króćca przyłączeniowego (2) i gniazda (11) korpusu (5) napędu (4).

(1 zastrzeżenie)

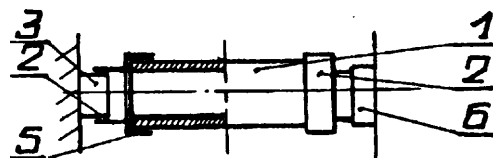
U1 (21) 97628 (22)93 0416 5(51) F16L 3/00
E04F17/02

(75) Ossowski Kazimierz, Puck

(54) Złączka izolacyjna

(57) Złączkę izolacyjną stanowi rura (1) kamionkowa z nasadzonymi na nią kołnierзовymi pierścieniami (2), z których pierścień (2) od strony pieca (4) jest nasadzany na rurę (3) wylotową, a pierścień (2) od strony przewodu kominowego jest wsadzany w rurę (6) kominową.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 97520 (22)93 0405 5(51) F16L 41/04

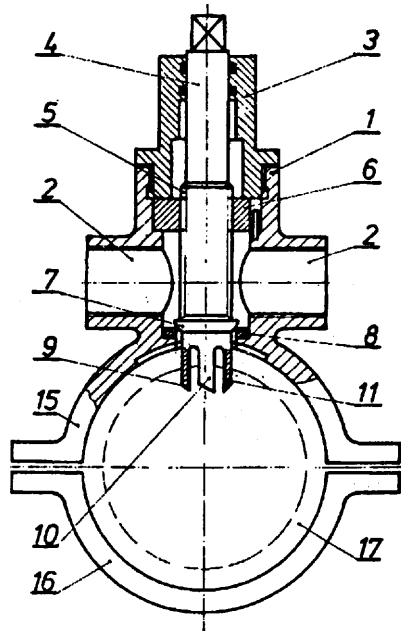
(75) Łoboda Marcin, Pabianice

(54) Urządzenie wiertniczo-przyłączeniowe,
zwłaszcza do rur z tworzyw sztucznych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie przyłączania nowych rurociągów do już istniejących obiektów odbiorczych.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że korpus (1) ma dwa boczne króćce (2) przyłączeniowe służące do połączenia z rurociągami, a wrzeciono (4), na którym są osadzone grzybek (7) zaworu i wiertło (9) rurowe, jest połączone gwintowo tylko z tuleją (6) prowadzącą. Wiertło (9) rurowe zaopatrzone jest w gwint (10) wewnętrzny. Grzybek (7) i gniazdo (8) zaworu mają stożkowe lub kuliste, stykające się ze sobą powierzchnie przyłączeniowe.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 97606 (22)930415 5(51) F16N 3/10

(75) Fabrycy Marian, Warszawa

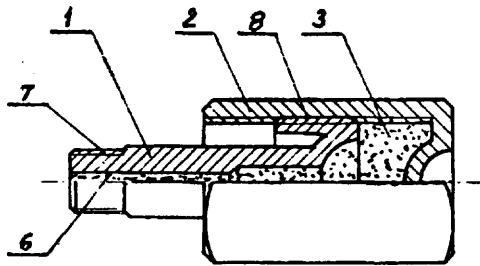
(54) Przyrząd do smarowania

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd do smarowania, zwłaszcza do smarowania zwrotnic samochodów osobowych.

Przyrząd ma korpus (1) z przelotowym osiowym otworem (6), zaopatrzony w gwintową końcówkę (7) i w drugą gwintową końcówkę (8) oraz ma pojemnik (2) smaru (3) wypo-

sażony w wewnętrzny gwint służący do nakręcania pojemnika (2) na końcówkę (8) korpusu (1).

(1 zastrzeżenie)



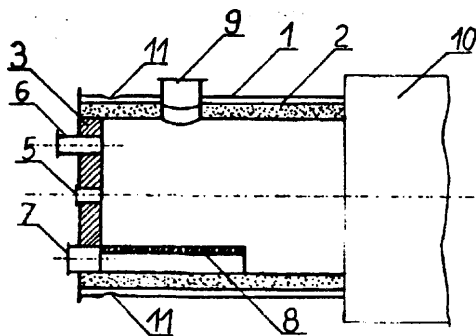
U1 (21) 97641 (22)930415 5(51) F23B1AX)

(75) Szafraniak Stanisław, Poznań; Ożgo Bogdan, Murowana Goślina

(54) Palenisko do spalania drewna

(57) Palenisko ma kształt cylindra z jednej strony otwartego, a z drugiej zamkniętego płytą (3) zaopatrzoną w dolnej części w otwór wlotowy powietrza usytuowany w ten sposób, że jego górną krawędź znajduje się pod rusztem (8), a w jego wnętrzu zamocowany jest króciec wlotowy (7) spalin.

(1 zastrzeżenie)



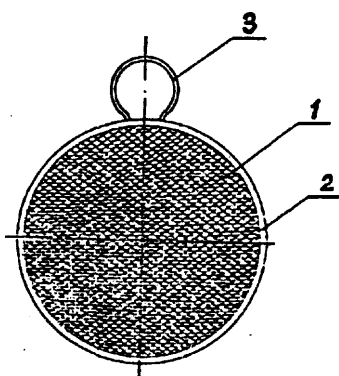
U1 (21) 97515 (22) 93 04 06 5(51) F23D 14/70

(75) Kątniak Mirosław, Marki

(54) Płytkę na palnik z siatką tłumiącą płomień

(57) Płytkę na palnik gazowy wykonana jest w postaci siatki (i) z jednolitej blachy stalowej rozpraszającej płomień, a przepuszczającej ciepło. Siatka jest zamocowana w metalowej ramce (2) w kształcie rynienki z uchwytem (3). Wyrób jest cynowany lub czerniony.

(1 zastrzeżenie)



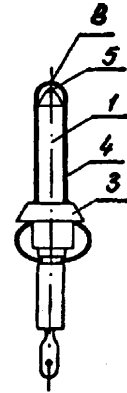
U1 (21) 97644 (22)93 0415 5(51) F23Q 3/00

(75) Tamawski Lucjan, Wrocław

(54) Iskrownik, zwłaszcza do zapalacza kuchni domowej

(57) Iskrownik ma korpus (1), który posiada wzdłużne wgłębienia, w których jest zamocowana za pomocą nakładki (3), sprężyna (4) w kształcie zbliżonym do litery U.

(1 zastrzeżenie)



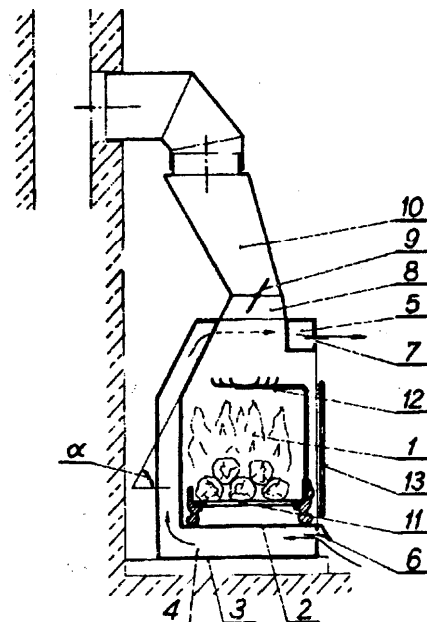
U1 (21) 97647 (22) 93 0415 5(51) F24B 1/18

(75) Kargol Bolesław, Kraków, Kargol Janusz, Kraków

(54) Kominiek metalowy

(57) Kominiek charakteryzuje się tym, że przestrzeń nagrzewania powietrza (4) ograniczona jest między skrzynią ogniową (2) i obejmującym ją płaszczem (3). Tylna ścianka skrzyni ogniowej (2) pochylona jest do przodu pod kątem (α). Wzdłuż przedniej górnej krawędzi skrzyni ogniowej (2) prowadzony jest poziomy kanał (5) łączący przestrzeń między ściankami bocznymi. W ścianie czołowej płaszcza (3) kanał (5) perforowany jest otworami wylotowymi (7) natomiast pod dnem skrzyni ogniowej (2) wykonane są otwory dolotowe (6). Bezpośrednio za kanałem (5) znajduje się przełot czopucha (8) o długości skrzyni ogniowej (2) i szerokości do górnej krawędzi tylnej ścianki skrzyni ogniowej (2). W komorze spalania (1) zabudowany jest wychyłny ruszt na potrawy (12).

(3 zastrzeżenia)



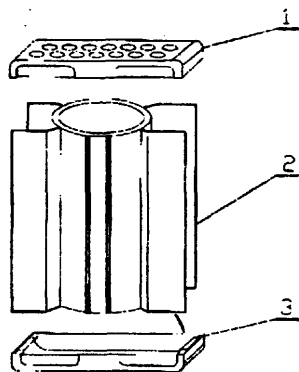
U1 (21) 97512 (22)93 0405 5(51) F24D 19/06

(75) Kołton Bronisław, Jabłonka

(54) Osłona grzejnika

(57) Osłona grzejnika składa się z dwóch nakrywek: górnej (1) i dolnej (3). Nakrywki (1, 3) są zbliżone w kształcie do prostokątnego otwartego pudełka. Przejścia od płaszczyzny podstawy do dłuższych boków posiadają mały promień krzywizny mniejszy od 3 mm, natomiast przejścia od płaszczyzny podstawy do dłuższych boków są łagodne o promieniu krzywizny większym od 4 mm lub stopniowe. Do krótszych boków od strony wewnętrznej przymocowane są samozakleszczające się zaciski. Na dłuższym boku nakrywki wykonane są dwa wtlóczenia. Nakrywka górna w płaszczyźnie podstawy posiada wycięte otwory.

(3 zastrzeżenia)



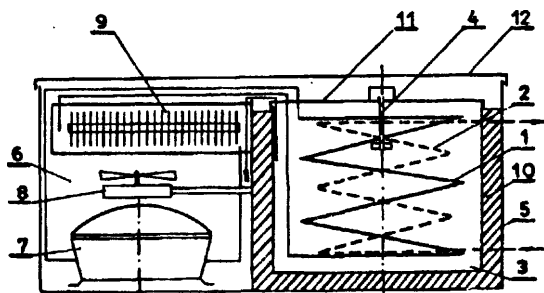
U1 (21) 97524 (22)93 0405 5(51) F25D 11/00

(75) Krzesłowski Andrzej, Łódź; Olbrymek Leszek, Łódź

(54) Schładzarka przepływowa do cieczy

(57) Schładzarka jest zaopatrzona we wspólną obudowę (5) zawierającą dwie obok siebie usytuowane pionowo komory (3, 6), z których w komorze (6) znajduje się sprężarka (7), wentylator (8) i skraplacz (9), a w sąsiedniej komorze (3) napelnianej wodą mieści się mieszadło (4) i dwie pionowe węzownice (1, 2) o kształcie okrągłym w widoku z góry. Wężownica (1) zewnętrzna ma obieg zamknięty czynnika chłodzącego, a wewnętrzna węzownica (2) jest przeletowa dla schładzanego na przykład piwa.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 97572 (22)93 04 09 5(51) F28F1/16

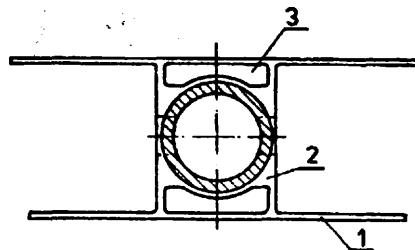
(75) Gąsiorek Jerzy, Bielsko-Biała

(54) Żeberko kaloryfera

(57) Żeberko kaloryfera stanowi kształtka składająca się z dwóch równoległe do siebie usytuowanych żeberek (1) połączonych trwale z kształtową częścią środkową (2) mającą z jednej strony wbudowany zbiornik nawilżający (3), a druga strona

kształtowej części środkowej (2) połączona jest łącznikiem z żeberkiem (1). Zbiornik nawilżający (3) ma zatyczkę denną.

(1 zastrzeżenie)



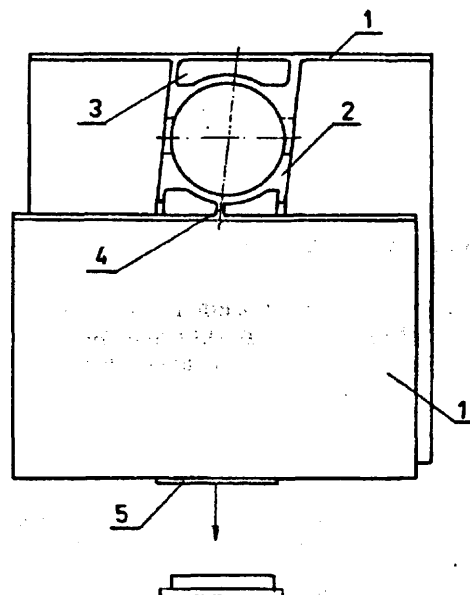
U1 (21) 97573 (22)93 04 09 5(51) F28F1/16

(75) Gąsiorek Jerzy, Bielsko-Biała

(54) Żeberko kaloryfera

(57) Żeberko stanowi kształtka składająca się z dwóch równoległe do siebie usytuowanych żeberek (1) połączonych trwale z kształtową częścią środkową (2) mającą z jednej strony wbudowany zbiornik nawilżający (3), a druga strona kształtowej części środkowej (2) połączona jest łącznikiem (4) z żeberkiem (1), zaś zbiornik nawilżający (3) ma zatyczkę denną (5).

(1 zastrzeżenie)



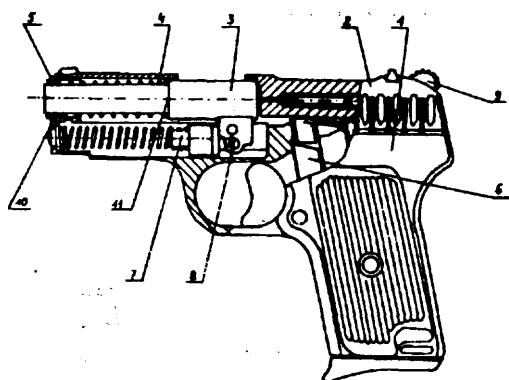
U1 (21) 97794 (22) 93 04 15 5(51) F41C 3/02

(75) Gedroyc Andrzej, Zielonka

(54) Pistolet gazowy

(57) Pistolet posiada na lufie (3) sprężynę (4) opartą o pierścieniową powierzchnię wybrania (10) łożyska lufy (5) z jednej strony, a czołową powierzchnią zgrubienia (11) lufy (3) z drugiej strony. W lufie (3) znajduje się cylindryczna wkładka z ukształtowaną komorą nabojaową, stożkowy kołek oraz płytka z węglików spiekanych pomiędzy pierścieniową powierzchnią wybrania (10) lufy (3), a czołową powierzchnią cylindrycznej wkładki. Stożkowy kołek przechodzi przez osł lufy (3) i cylindrycznej wkładki przed komorą nabojaową, co zapewnia ustalenie podłoża cylindrycznej wkładki w lufie (3) oraz regulację krytycznego przekroju przepływu gazów prochowych. Magazynek pistoletu (6) ma symetryczne przemieszczenia na bocznych ściankach pudełka magazynka, które stanowią prowadnice naboju oraz walcowej sprężyny donośnika.

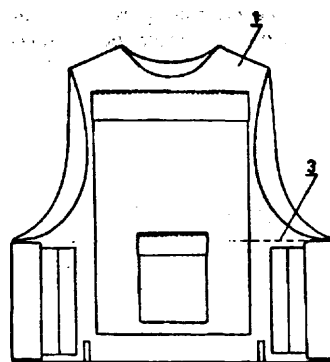
(3 zastrzeżenia)



(54) Kamizelka bankowa

(57) Kamizelka bankowa złożona z części przedniej (1) i tylnej (2), mająca na wewnętrznych stronach pęknięcia do wyjmowania warstw wewnętrznych, charakteryzuje się tym, że ma sześć warstw, z których warstwę pierwszą stanowi warstwa tkaniny zewnętrznej, warstwę drugą i warstwę trzecią stanowi warstwa osłonowa z materiału włókienniczego, następnie są dwa wielowarstwowe wkłady, a warstwę szóstą stanowi warstwa tkaniny zewnętrznej.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 98930 (22)9310 28 5(51) F41H1/02

- (71) MORATEX Instytut Technicznych
Wyrobków Włókienniczych, Łódź
(72) Łuczyński Witold, Witeczak Elżbieta,
Grabowska Grażyna, Juszczak Jadwiga,
Koteras Tomasz, Zubik Tadeusz, Polak
Jadwiga, Wałcha Jadwiga

DZIAŁ G

FIZYKA

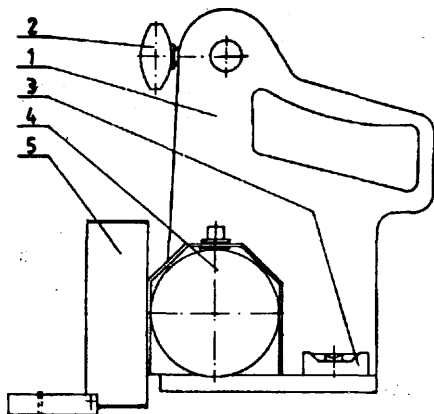
U1 (21) 97612 (22) 93 04 14 5(51) G01M 17/00
G01B 11/275

- (71) PRECYZJA Spółdzielnia Pracy, Bydgoszcz
(72) Wyrobek Stefan, Kocznur Sławomir,
Redmann Waldemar, Szarkiewicz Leszek,
Raatz Bogusław, Bukowski Andrzej
(54) Zespół pomiarowy tylny do kontroli
ustawiania kół samochodowych

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zespół pomiarowy tylny do kontroli kół samochodowych, który stanowi dodatkowe wyposażenie do przyrządów optyczno-mechanicznych, służących do kontroli ustawiania kół samochodowych.

Zespół ma uchwyt (1) w postaci litery L, który na dolnym ramieniu zamocowany ma moduł regulacyjno-pomiarowy (4) sprzężony z zespołem lustra (5).

(4 zastrzeżenia)

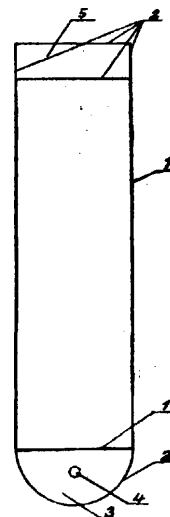


U1 (21) 97615 (22)93 0414 5(51) G01N 33/00

- (71) Akademia Rolnicza, Poznań
(72) Kozłowski Janusz
(54) Woreczek do określania rozkładalności pasz
w żwaczu przeżuwaczy

(57) Woreczek do określania rozkładalności pasz w żwaczach przeżuwaczy ma krawędzie (1) łączone spawem i wolną krawędzią (2) wykończoną obrębem w postaci zgrzewu. Z dolną krawędzią (1) połączona jest krawędź półkolistej wypustki (3) z otworem (4), stanowiącej element łączący dla obciążnika. Woreczek zamykany jest kłapką (5) utworzoną przez wystającą część dłuższego prostokąta.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 97616 (22)93 0414 5(51) G01N 33/00

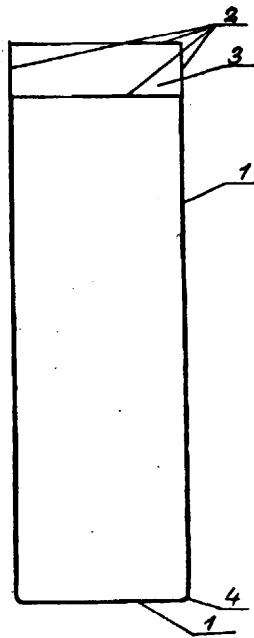
(71) Akademia Rolnicza, Poznań

(72) Kozłowski Janusz

(54) Woreczek do określania rozkładalności pasz w jelicie cienkim ssaków

(57) Przedmiotom wzoru użytkowego jest woreczek z gazy poliamidowej do określania rozkładalności pasz w jelicie cienkim ssaków, którego krawędzie (1) są połączone spawem, a wolne krawędzie (2) mają obręb w postaci zgrzewu, zaś dolne narożniki (4) są zaokrąglone. Woreczek zamykany jest klapką (3), utworzoną przez wystającą część dłuższego prostokąta.

(1 zastrzeżenie)



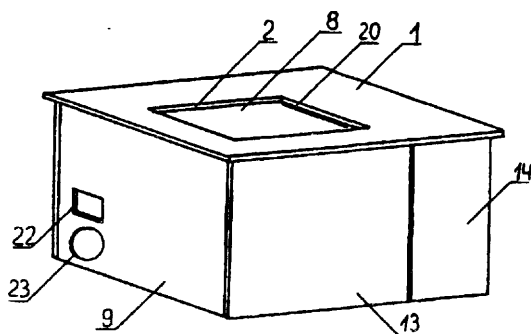
U1 (21) 97565 (22) 93 04 09 5(51) G03B 21/14

(75) Łańek Jan, Puszczykowo

(54) Obudowa rolkasety

(57) Obudowa ma postać światłoszczelnej, prostopadłościennej skrzynki, której płyta górna (1) posiada okno naświetlające (2) umiejscowione w ten sposób, że odległość osi optycznej okna od brzegów płyty są mniejsze od odległości między kolumną powiększalnika a jego osią optyczną. Wnętrze obudowy podzielone jest przegrodami wzdłużną i poprzeczną w komorę bębnową, komorę odbioru papieru oraz komorę sterowniczą. Obudowa znajduje zastosowanie dla rolkaset współpracujących z dowolnym powiększalnikiem bądź połączonych z dowolnym systemem naświetlająco-kopiującym na przykład z powiększalnikiem automatycznym.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 97526 (22)93 0407 5(51) G09F 23/00

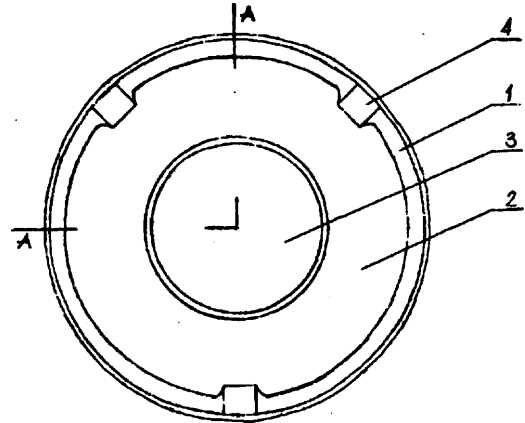
(71) Jędrzejczak Tatiana, Warszawa; Jędrzejczak Ryszard, Warszawa

(72) Jędrzejczak Tatiana

(54) Popielniczka reklamowa

(57) Popielniczka reklamowa o krawędzi górnej zewnętrznej w kształcie okręgu (1), z gniazdami (4) na papierosy, charakteryzuje się tym, że wgłębienie (2) na popiół i niedopałki zawarte jest pomiędzy krawędzią górną zewnętrzną w kształcie okręgu (1), a wyniesioną ku górze płaszczyzną wewnętrzną (3).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 97527 (22)930407 5(51) G09F 23/00

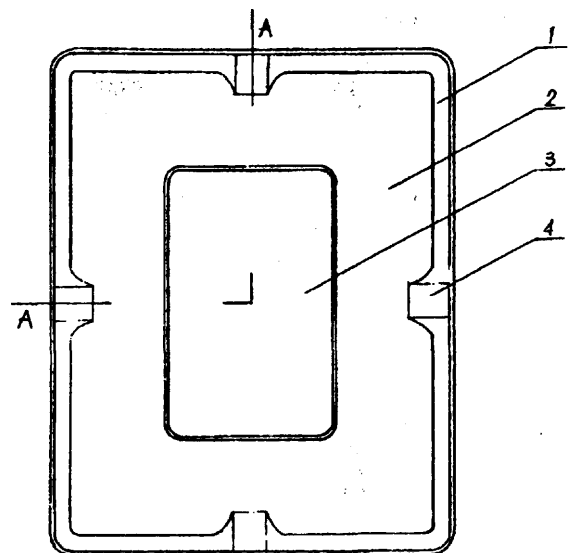
(71) Jędrzejczak Tatiana, Warszawa; Jędrzejczak Ryszard, Warszawa

(72) Jędrzejczak Tatiana

(54) Popielniczka reklamowa

(57) Popielniczka reklamowa o krawędzi górnej zewnętrznej w kształcie czworoboku (1), z gniazdami (4) na papierosy, charakteryzuje się tym, że wgłębienie (2) na popiół i niedopałki zawarte jest pomiędzy krawędzią górną zewnętrzną w kształcie czworoboku (1), a wyniesioną ku górze płaszczyzną wewnętrzną (3).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1 (21) 97591 (22)93 0414 5(51) H01P 5/02

(71) Przemysłowy Instytut Telekomunikacji,
Warszawa

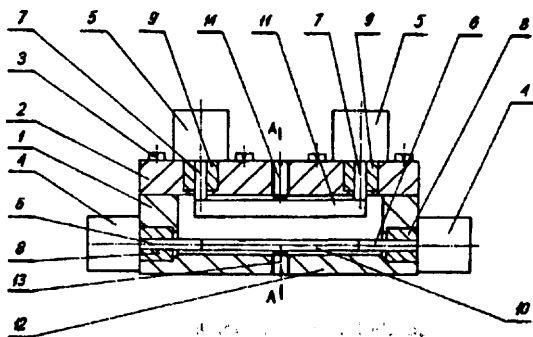
(72) Kuliński Józef

(54) Współosiowy sprzęgacz kierunkowy

(57) Sprzęgacz złożony jest z metalowego korpusu (1) i pokrywy (2), do których dołączone są gniazda współosiowe (4, 5) połączone wewnątrz sprzęgacza przewodami (10, 11).

W osi symetrii sprzęgacza na metalowej ścianie pokrywy (2) i metalowej ścianie (12) korpusu (1) znajdują się nagwintowane otwory, w których umieszczone są wkręty dostrojcze (13, 14) wnikaające do wnętrza sprzęgacza i kontowane wkrętami dociskowymi umieszczonymi w ściankach korpusu (1) i pokrywy (2).

(3 zastrzeżenia)



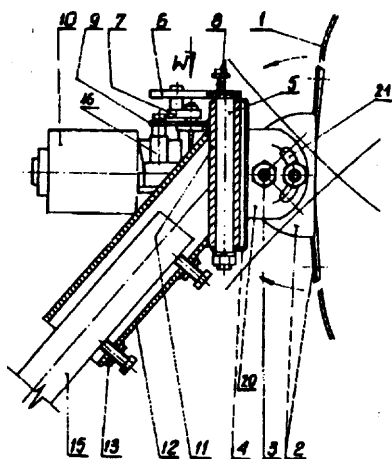
U1 (21) 97528 (22)93 04 07 5(51) H01Q 3/08

F16B 1/02

(75) Suchocki Stanisław Stefan, Warszawa

(54) Uchwyt anteny satelitarnej

(57) Uchwyt ma tuleję osadczą (12), wyposażoną w śruby mocujące, zakończoną pod kątem ostrym i połączoną zakończeniem trwale z obsadą (11), z którą trwale połączony jest



wspornik (9) silnika napędowego (10) z reduktorem mającym na wyjściu wieloklinowy mimośród (7), którego czop napędowy znajduje się w kanálku dźwigni (6) związanej na stałe z osią (5), a poprzez śrubę zabierakową (8) z pasem górnym uchwyty (4) anteny o postaci ceownika połączonego z uchwytem (2) czaszy (1) anteny w osi poziomej (3) obrotowo poprzez krańcowe wywiniecia (20) mające wycięcia łukowe (21) na śruby mocujące, przy czym uchwyt (2) ma otwory na śruby mocujące czaszę (1) anteny.

(1 zastrzeżenie)

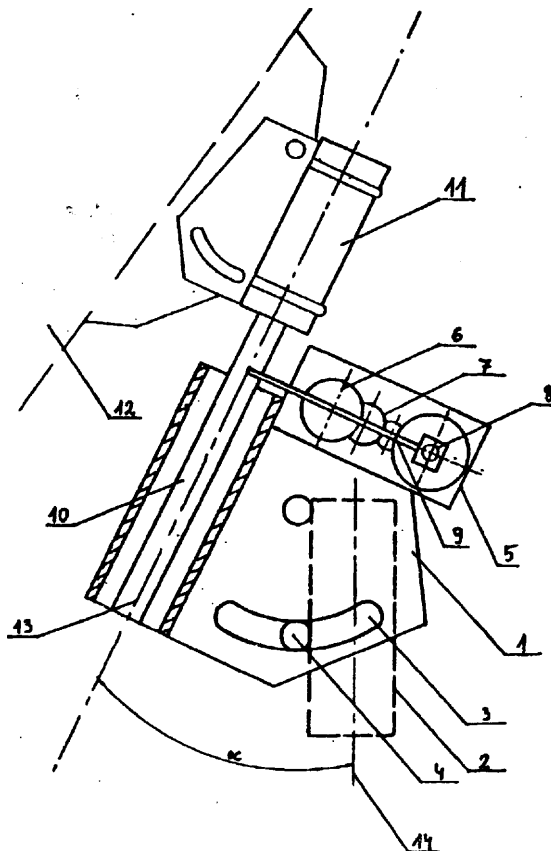
U1 (21) 97645 (22)93 0415 5(51) H01Q 3/08

(75) Majeryk Edward, Jasień

(54) Obrotnica anteny satelitarnej

(57) Obrotnica składa się z korpusu nośnego (1) połączonego z obudową (5) mechanizmu napędowego, złożonego z mikrosilnika (6), przekładni zębatach (7) napędzających śrubę z nakrętką (8) przesuwającą ramię (9) przemieszczające ruchomy element (10) osadzony obrotowo na czołowym fragmencie powierzchni korpusu i połączony z elementem rurowym (11), do którego mocuje się czaszę (12) anteny. Oś wzdłużna (13) elementu obrotowego wraz z osią (14) elementu nastawnego tworzą kąt elewacji (a).

(1 zastrzeżenie)



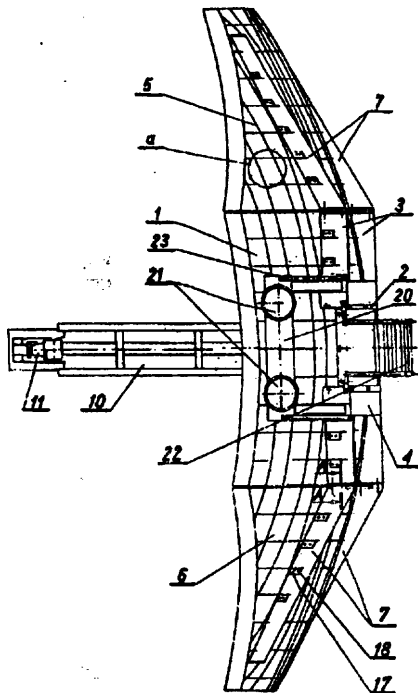
U1 (21) 97557 (22) 93 04 09 5(51) H01Q 15/16

(71) Przemysłowy Instytut Telekomunikacji,
Warszawa(72) Iyrowicz Andrzej, Skotarek Jerzy,
Łukasiewicz Zbigniew

(54) Reflektorowa antena radiolokacyjna

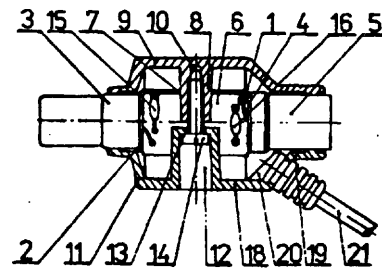
(57) Segment środkowy (1), segment lewy (5) i segment prawy (6) reflektora mają blachownicowo-kasetonową konstrukcję z żebrami poziomymi i żebrami pionowymi wykonanymi z blachy, wzajemnie się przenikającymi poprzez nachodzenie na siebie poprzecznych prostokątnych wycięć w tych żebrach. Do belek pionowych (4) konstrukcji nośnej (2) segmentu środkowego (1) zamocowany jest wspornik (20) z lampami ostrzegawczymi (21), a na konstrukcji nośnej (2) tego segmentu zamontowana jest drabinka (22) i barierka (23).

(3 zastrzeżenia)



nego poprzez koncentryczne gniazdo (5) i antenowy kabel do wzmacniacza antenowego.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 97651 (22) 93 04 16 5(51) H01R 43/20

B25B7/22

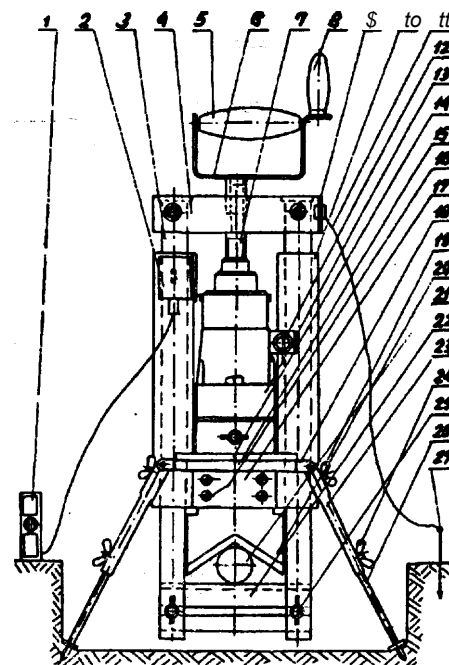
H02G1/12

(75) Mních Władysław, Wałbrzych

(54) Przyrząd do przecinania poprzecznego kabla

(57) Przyrząd wyposażony w sygnalizator (1) i sondę uziemiającą (27) zawiera podnośnik (13) osadzony na konstrukcji nośnej oraz nóż stały (20) i nóż ruchomy (22) sprzężony z podnośnikiem (13). Korpus przyrządu stanowią trwale ze sobą połączone tuleja (10), płyta nośna (14) i płytka (17), do której rozłącznie przytwierdzony jest nóż stały (20). Na płycie nośnej (14) przymocowany jest rozłącznie podnośnik (13) połączony obrotowo śrubą pociągową (7) z belką (4), w której zamocowane są kolumny (3) suwliwie umieszczone w tulejkach (10), w których w ich dolnej części ustalony i zamocowany jest śrubami ustalająco-mocującymi (25) nóż ruchomy (22). Do płyty nośnej (14) zamocowane są płytki podporowe (15), do których przymocowane są nóżki (23) z przegubami nastawnymi (18), a w nóżkach (23), suwliwie osadzone są drażki ze stopami (26), z regulowanym wysuwem, zabezpieczone śrubą dociskową (24). Do tulei (10) zamocowany jest łącznik krańcowy (2) włączający sygnalizator (1) zakończenia procesu cięcia kabla. Do belki (9) przytwierdzona jest płytka (9) połączona przewodem uziemiającym (11) z sondą uziemiającą (27). W dźwigni (12) umieszczony jest łącznik kątowy z uchwytem do zakładania drażki izolacyjnego zaopatrzonego w przegub kątowy.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 97624 (22) 93 04 16 5(51) H01R 17/02

H01R 31/06

(75) Szymański Józef, Wrocław

(54) Wtyk pośredniczący do wejścia antenowego
odbiornika telewizyjnego

(57) Wtyk pośredniczący ma metalowy łącznik (1) w postaci ceownika, w którego ramionach (2, 4) są osadzone trwale i wzajemnie współosiowo wtyk (3) i gniazdo (5) koncentrycznego złącza. Między ramionami (2, 4) ceownikowego łącznika (1) jest osadzona laminatowa płytka (6) obwodów drukowanych. W podstawie ceownikowego łącznika (1) jest wykonany otwór (7), przez który przechodzi trzpień (8) ukształtowany na wewnętrznej powierzchni jednej części (9) cylindrycznej obudowy, prostopadle do jej powierzchni. W trzpieniu (8) jest współosiowo utworzony otwór (10). W drugiej części (11) cylindrycznej obudowy jest ukształtowana wnęka (12) skierowana do wnętrza obudowy i zakończona otworem (13), a usytuowana współosiowo względem wymienionego trzpienia (8). We wnęcie (12) drugiej części (11) obudowy jest usytuowany wkręt (14) przechodzący przez otwór (13) wnęki (12) i wkręcony w otwór (10) trzpienia (8) łącząc trwale obydwie części (9, 11) obudowy. W wąskim grzysie (18) biegnącym wzdłuż drugiej części (11) obudowy, w jego ukośnej części (20) jest ukształtowany otwór, przez który przechodzi przewód (21) napięcia stałego podawa-

U1 (21) 97610 (22)93 0414 5(51) H02B 1A)15
H02B1/36

(71) ELEKTROMONTAŻ Przedsiębiorstwo
Produkcji i Montażu Urządzeń
Elektrycznych Budownictwa, Poznań

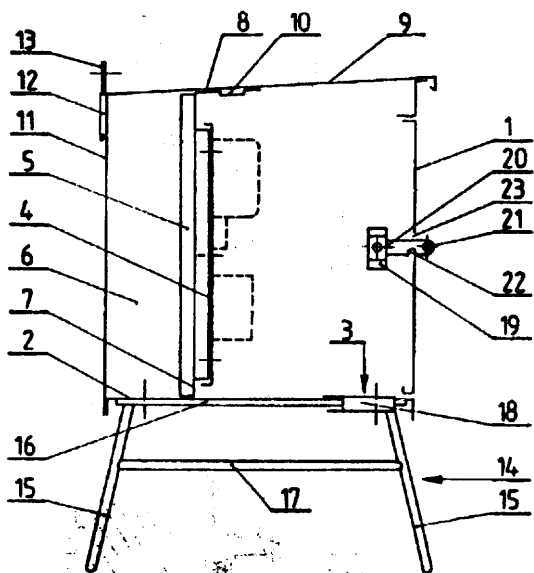
(72) Matera Tadeusz, Minta Aleksander, Piłujski
Ireneusz, Rakowski Michał, Kulczyński
Kazimierz

(54) Rozdzielnica budowlana

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest rozdzielnica budowlana, przeznaczona do rozliczeniowego pomiaru energii elektrycznej oraz do zasilania urządzeń, narzędzi i oświetlenia na placu budowy.

Rozdzielnica charakteryzuje się tym, że podstawa (2) w przedniej części za drzwiami (1) posiada poprzeczne wycięcie kablowe (3), zaś w głębi za nim znajduje się pionowa płyta montażowa (4) połączona rozłącznie ze wspornikami bocznymi (5) połączonymi trwale ze ścianami bocznymi (6), przy czym płyta montażowa (4) ze wspornikami bocznymi (5), wspornikiem dolnym (7) zamocowanym trwale do podstawy (2) i wspornikiem górnym (8) zamocowanym trwale do dachu (9) zamyka dostęp do tylnej części rozdzielnicy, natomiast u góry po zewnętrznej stronie ściany tylnej (11) są usytuowane suwliwie w pionowych prowadnikach (12) płaskie wieszaki (13), ponadto rozdzielnica jest wyposażona w stojak (14) składający się z dwóch rur (15) wygiętych w kształcie litery U, zamkniętych płaskimi łącznikami (16) przykręconymi wzdłużnie do przedniej i tylnej części podstawy (2), przy czym obie rury (15) są połączone poziomymi poprzeczkami (17).

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 97593 (22)930413 5(51) H02J 7/02
H01F19/02

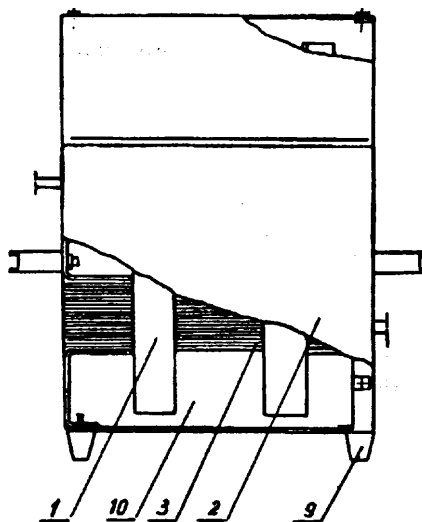
(71) BESTER Zakłady Urządzeń
Technologicznych, Bielawa

(72) Banach Józef

(54) Przekształtnik do ładowania baterii
akumulatorów

(57) Przekształtnik charakteryzuje się tym, że rdzeń (3) transformatora głównego (1) stanowi element nośny obudowy (2) przekształtnika. Obudowa ta przymocowana jest bezpośrednio do kątowników skręcających blachy rdzenia (3) transformatora głównego (1).

(2 zastrzeżenia)



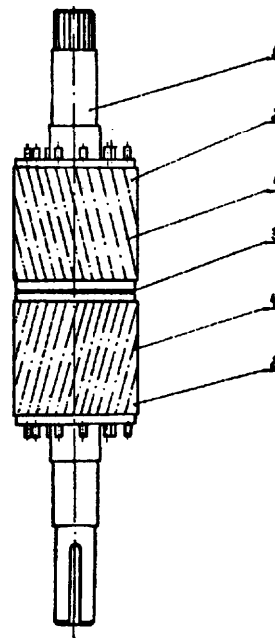
U1 (21) 97609 (22)93 0414 5(51) H02K1/26

(75) Kojro Grzegorz, Brzeg

(54) Wirnik silnika indukcyjnego

(57) Wmiks składa się z wału (1), na którym osadzony jest magnetowód o segmentowej budowie. Segmenty (2) oddzielone są od siebie dielektrykiem (3).

(2 zastrzeżenia)



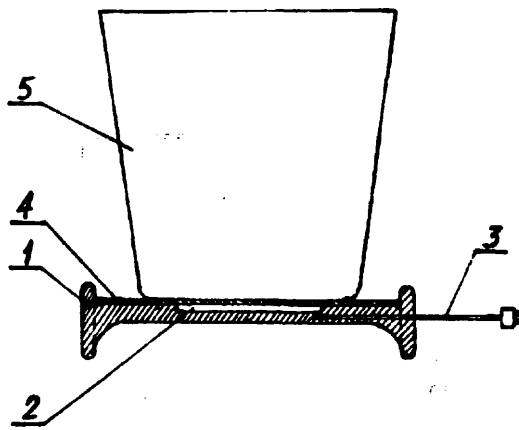
U1 (21) 97605 (22)93 0415 5(51) H05B 3/06

(75) Jórczak Janusz, Warszawa; Leśkiewicz
Hubert, Warszawa; Fabrycy Marian,
Warszawa

(54) Podstawka grzejna

(57) Podstawka ma niepodzielny korpus (1) z tworzywa sztucznego, w którym zalana jest ceramiczna płytka grzejna (2), do której podłączony jest elektryczny przewód przyłączeniowy (3). Do płytki grzejnej (2) przymocowany jest metalowy krążek (4) będący jej radiatorem.

(1 zastrzeżenie)



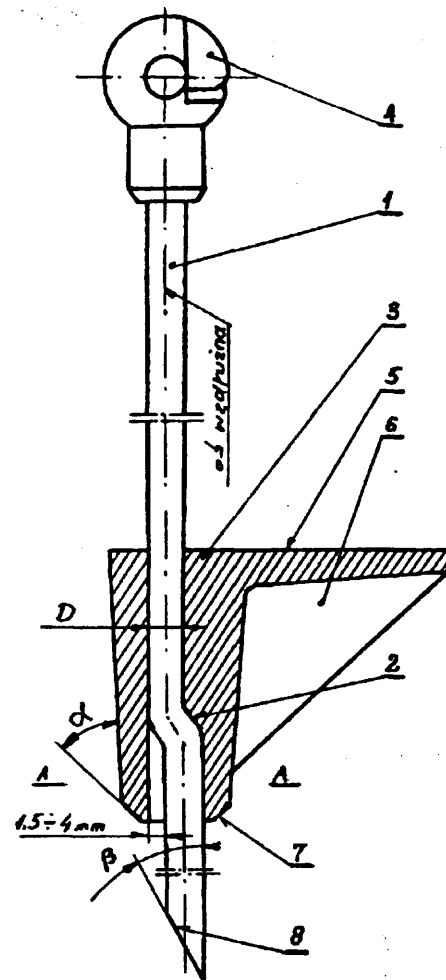
U1 (21) 97559 (22) 93 04 09 5(51) H05C1/04

(75) Joński Jan, Siedlce

(54) Słupek sprężysty, zwłaszcza do ogrodzeń elektrycznych

(57) Słupek składa się z ulepszonego cieplnie pręta stalowego (1), stopki (3) i znanego izolatora pierścieniowego (4). Pręt (1) w części dolnej posiada odsądzenie (2), którego wielkość jest w przybliżeniu równa poszerzeniu otworu (D) stopki (3), która osadzona jest na pręcie (1) suwliwie lub z niewielkim wciskiem. Pręt (1) w części dolnej posiada ścięcie (8) pod kątem β , natomiast stopka (3) stażowanie (7) pod kątem (α). Wzór rozwiązuje zagadnienie polepszenia funkcjonalności słupka oraz umożliwia wymianę stopki (3) w przypadku jej uszkodzenia.

(3 zastrzeżenia)



INFORMACJA O DOKONANIU, PRZEZ MIĘDZYNARODOWE BIURO OMPI,
PUBLIKACJI ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH,
W KTÓRYCH ZGŁASZAJĄCY UBIEGA SIĘ O UZYSKANIE OCHRONY W POLSCE

Numer, rodzaj i data publikacji międzynarodowej		Numer i data zgłoszenia międzynarodowego		Int.Cl ⁵	
1		2		3	
WO9416086	AX 940721	DK 9400004	940103	C12N	15/74
WO9416090	Al 940721	US 9400771	940118	C12P	19/34
WO9416091	Al 940721	FI 9300568	931229	C12P	21/04
WO9416093	Al 940721	NZ 9300130	931223	C12P	21/08
WO9416095	Al 940721	US 9400393	940112	C12Q	01/00
WO9416096	A2 940721	US 9400567	940114	C12Q	01/00
WO9416097	Al 940721	IT 9400001	940103	C12Q	01/18
WO9416103	A2 940721	US 9400297	940107	C12Q	01/68
WO9416110	Al 940721	GB 9400011	940105	C13D	01/00
W09416112	Al 940721	US 9307529	930812	C22C	16/00
W09416113	Al 940721	EP 9400063	940107	C22C	18/04
W09416116	Al 940721	US 9312672	931230	C23C	14/00
W09416118	Al 940721	US 9400290	940107	C23C	14/34
WO9416120	A2 940721	US 9311013	931115	C23L	22/42
W09416131	Al 940721	GB 9400028	940107	D03D	41/00
W09416138	Al 940721	BE 9400002	940107	D06N	07/00
W09416139	Al 940721	SE 9301058	931208	D21B	01/02
WO9416140	Al 940721	SE 9301036	931202	D21C	11/04
W09416141	Al 940721	FI 9400005	940105	D21D	05/02
W09416143	Al 940721	US 9400551	940113	D21H	17/53
W09416145	Al 940721	FI 9400007	940107	D21J	01/16
W09416146	Al 940721	US 9302453	930315	E01C	19/10
W09416147	Al 940721	US 9311905	931207	E01C	19/17
W09416149	Al 940721	US 9400635	940114	E01C	23/16
WO9416150	Al 940721	GB 9400027	940107	E01F	09/01
W09416155	Al 940721	CA 9300435	931015	E02F	09/02
W09416156	Al 940721	DE 9400026	940113	E03B	11/02
W09416157	Al 940721	GB 9302667	931229	E03D	05/00
W09416159	Al 940721	DK 9400017	940110	E03F	05/14
WO9416160	Al 940721	DK 9400031	940118	E04B	01/34
W09416161	Al 940721	NO 9400009	940111	E04B	01/68
W09416162	Al 940721	DK 9400027	940114	E04B	01/78
W09416163	Al 940721	DK 9400028	940114	E04B	01/78
W09416164	Al 940721	DK 9400029	940114	E04B	01/78
W09416169	Al 940721	FI 9400010	940110	E04C	03/29
W09416171	Al 940721	ES 9400002	940110	E04F	21/18
W09416174	Al 940721	ES 9400001	940110	E04G	21/18
W09416176	Al 940721	US 9400415	940112	E04H	06/14
W09416177	Al 940721	GB 9400072	940113	E04H	12/22
WO9416180	Al 940721	EP 9303436	931207	E05B	15/02
WO9416182	Al 940721	US 9400120	940104	E05D	07/00
W09416183	Al 940721	GB 9400084	940114	E05D	15/26
W09416185	Al 940721	GB 9400004	940104	E06B	01/02
W09416187	Al 940721	EP 9400069	940111	E06B	03/66
W09416188	Al 940721	SE 9400026	940112	E06C	05/02
W09416189	Al 940721	US 9400283	940104	E21B	04/02
W09416191	Al 940721	EP 9400014	940104	E21B	10/20

1		2		3
WO9416195	A1 940721	US 9309964	931015	E21B 43/25
WO9416196	A1 940721	EP 9400094	940112	E21B 47/02
WO9416207	A1 940721	AU 9400009	940104	F02B 47/10
WO9416208	A1 940721	CN 9400002	940101	F02B 53/00
WO9416211	A1 940721	GB 9400082	940114	F02M 17/20
WO9416216	A1 940721	DK 9300430	931221	F04B 01/20
WO9416217	A1 940721	DK 9300443	931223	F04B 01/20
WO9416218	A1 940721	DK 9400001	940103	F04B 01/20
WO9416219	A1 940721	DK 9400006	940105	F04B 01/20
WO9416220	A1 940721	DK 9400009	940106	F04B 01/20
WO9416221	A1 940721	DK 9400012	940107	F04B 01/20
WO9416222	A1 940721	DK 9400015	940110	F04B 01/20
WO9416223	A1 940721	DK 9400020	940112	F04B 01/20
WO9416224	A1 940721	DK 9400021	940112	F04B 01/20
WO9416229	A1 940721	EP 9400013	940105	F15B 15/12
WO9416230	A1 940721	EP 9303587	931217	F16B 12/24
WO9416232	A1 940721	DK 9400026	940114	F16C 03/10
WO9416242	A1 940721	SK 9300005	931230	F16H 01/32
WO9416243	A1 940721	SK 9300006	931230	F16H 01/32
WO9416246	A1 940721	EP 9203009	921230	F16J 15/02
WO9416248	A1 940721	RU 9200260	921230	F16J 15/26
WO9416250	A1 940721	US 9312478	931220	F16J 15/44
WO9416253	A1 940721	US 9310737	931102	F16K 15/14
WO9416255	A2 940721	EP 9303686	931224	F16K 17/30
WO9416258	A1 940721	US 9400001	940103	F16L 37/28
WO9416259	A1 940721	AU 9400006	940104	F16L 55/02
WO9416262	A1 940721	FI 9400001	940103	F16N 07/40
WO9416263	A1 940721	FI 9400002	940103	F16N 07/40
WO9416268	A1 940721	US 9307528	930812	F22B 37/48
WO9416275	A1 940721	US 9400299	940107	F26B 03/08
WO9416277	A1 940721	US 9310664	931109	F26B 13/00
WO9416279	A1 940721	RU9300002	930106	F27B 09/16
WO9416282	A1 940721	US 9400170	940110	F41G 01/32
WO9416283	A1 940721	US 9400430	940112	F42B 01/02
WO9416284	A1 940721	GB 9300032	930108	F42B 07/08
WO9416285	A1 940721	US 9311883	931126	F42B 10/26
WO9416298	A1 940721	US 9400620	940113	G01J 05/60
WO9416299	A1 940721	US 9312516	931222	G01K 03/00
WO9416301	A1 940721	US 9308186	930831	G01L 03/02
WO9416304	A1 940721	US 9312678	931230	G01M 15/00
WO9416306	A1 940721	FI 9300576	931231	G01N 01/14
WO9416310	A1 940721	NL 9300283	931230	G01N 21/21
WO9416313	A2 940721	EP 9400117	940118	G01N 21/64
WO9416318	A1 940721	GB 9400045	940111	G01N 27/41
WO9416338	A1 940721	US 9400384	940111	G01S 05/02
WO9416344	A1 940721	NO 9400001	940103	G01V 01/26
WO9416351	A1 940721	GB 9400041	940110	G02B 23/02
WO9416352	A1 940721	US 9400291	940107	G02B 27/08
WO9416375	A1 940721	US 9312660	931229	G06F 01/16
WO9416376	A1 940721	US 9312686	931230	G06F 01/16
WO9416378	A1 940721	US 9400684	940112	G06F 01/26
WO9416379	A1 940721	US 9400333	940111	G06F 01/32
WO9416382	A1 940721	US 9300117	930106	G06F 09/00
WO9416383	A1 940721	US 9300119	930106	G06F 09/32
WO9416387	A1 940721	US 9400031	940103	G06F 13/00
WO9416389	A1 940721	US 9400683	940112	G06F 13/36

1		2		3
WO9416390	A1 940721	US 9312324	931216	G06F 13/40
WO9416395	A1 940721	US 9400676	940112	G06F 15/21
WO9416398	A1 940721	GB 9300109	930118	G06F 15/40
WO9416399	A1 940721	US 9312580	931227	G06F 15/42
WO9416409	A2 940721	US 9312709	930713	G07C 00/00
WO9416412	A1 940721	GB 9400006	940104	G07D 07/00
WO9416414	A1 940721	EP 9303681	931215	G07F 07/06
WO9416416	A1 940721	NL 9400004	940107	G07F 17/32
WO9416417	A1 940721	US 9400509	940113	G07G 01/00
WO9416418	A1 940721	US 9312497	931222	G08B 03/00
WO9416420	A1 940721	US 9400535	940118	G08B 13/14
WO9416421	A1 940721	US 9311349	931122	G08B 13/18
WO9416423	A1 940721	AU 9400018	940113	G09B 09/04
WO9416428	A1 940721	GB 9400003	940104	G09G 03/36
WO9416433	A1 940721	US 9400406	940110	G10D 13/02
WO9416434	A1 940721	US 9312598	931228	G10L 05/06
WO9416435	A2 940721	US 9312666	931229	G10L 05/06
WO9416436	A1 940721	US 9312637	931229	G10L 07/08
WO9416437	A1 940721	US 9312690	931230	G10L 09/00
WO9416441	A1 940721	US 9400173	940105	GUB 15/18
WO9416442	A1 940721	US 9400223	940106	GUB 27/02
WO9416447	A1 940721	US 9308682	930915	G21C 13/02
WO9416449	A1 940721	FR 9400040	940113	G21F 09/36
WO9416452	A1 940721	FI 9400016	940113	HOIF 07/18
WO9416453	A1 940721	DK 9400010	940106	H01F 07/20
WO9416455	A1 940721	US 9400256	940106	H01G 04/14
WO9416463	A1 940721	US 9400628	940113	H01L 35/08
WO9416464	A1 940721	US 9400629	940113	H01L 35/08
WO9416465	A1 940721	US 9308134	930830	H01L 35/16
WO9416469	A1 940721	FR 9400030	940111	H01Q 01/12
WO9416471	A1 940721	US 9311149	931116	H01Q U/12
WO9416479	A1 940721	CA 9400009	940107	H01R 25/14
WO9416480	A1 940721	US 9400673	940112	H01R 33/00
WO9416484	A1 940721	EP 9303395	931202	H02G 07/20
WO9416486	A1 940721	CH 9400002	940104	H02G 15/04
WO9416490	A1 940721	US 9400129	940104	H02K 05/16
WO9416492	A1 940721	AU 9300315	930628	H02M 01/12
WO9416498	A1 940721	US 9312206	931214	H03H 09/64
WO9416499	A2 940721	GB 9400080	940114	H03H 17/02
WO9416503	A1 940721	US 9400112	940104	H04B 01/20
WO9416505	A2 940721	US 9312613	931229	H04C 27/22
WO9416507	A1 940721	US 9400682	940112	H04L 07/02
WO9416509	A1 940721	AU 9300687	931230	H04L 09/26
WO9416512	A1 940721	US 9312697	931230	H04L 27/22
WO9416513	A1 940721	US 9312634	931227	H04L 27/30
WO9416514	A2 940721	GB 9400061	940112	H04M 01/02
WO9416516	A1 940721	US 9312386	931217	H04M U/00
WO9416521	A1 940721	NO 9400014	940118	H04N 05/30
WO9416523	A1 940721	US 9400118	940105	H04N 05/76
WO9416524	A1 940721	IT 9400002	940107	H04N 07/08
WO9416525	A1 940721	US 9400206	940106	H04N 07/08
WO9416527	A1 940721	US 9312665	931229	H04N 07/16
WO9416528	A1 940721	US 9312708	931229	H04Q 03/62
WO9416541	A1 940721	US 9400076	940103	H05B 06/80
WO9311773	A1 930624	EP 9202826	921207	A61K 31/57
WO9318671	A3 930930	US 9302133	930308	A45D 04/18

1		2		3
WO9325583	A3 931223	US 9305723	930615	C07K 15/00
WO9401651	A1 940120	IT 9300065	930622	E06B 09/15
WO9407447	A3 940414	EP 9302667	930930	A61F 09/00
WO9407555	A3 940414	US 9309077	930923	A61M 16/00
WO9408536	A1 940428	US 9310336	931021	A61F 06/06
WO9409249	A1 940428	EP 9302929	931021	E21B 33/13
WO9409250	A1 940428	EP 9302930	931021	E21B 33/13
WO9409251	A1 940428	EP 9302931	931021	E21B 33/13
WO9409252	A1 940428	EP 9302932	931021	E21B 33/13
WO9409661	A1 940511	GB 9302173	931021	A43B 07/06
WO9409785	A3 940511	US 9310503	931102	A61K 31/50
WO9409861	A1 940511	US 9309803	931020	A63B 31/14
WO9410559	A3 940511	US 9310261	931026	G01N 27/28
WO9410637	A1 940511	US 9310557	931101	G06F 15/21
WO9411377	A3 940526	US 9310987	931110	C07D 491/22
WO9411520	A3 940526	GB 9302305	931109	C12N 15/82
WO9412072	A3 940609	GB 9302418	931124	A45D 37/00
WO9412095	A3 940609	US 9311256	931118	A61B 05/00
WO9412111	A1 940609	US 9311388	931123	A61B 17/56
WO9412158	A1 940609	US 9311621	931202	A61K 09/16
WO9412256	A1 940609	US 9311624	931130	A63F 09/24
WO9412339	A1 940609	NL 9300241	931116	B29C 67/00
WO9412403	A1 940609	GB 9302402	931122	B65D 71/00
WO9412637	A3 940609	US 9311696	931201	C12N 15/15
WO9412860	A3 940609	CA 9300517	931203	G01N 01/22
WO9412923	A3 940609	US 9311355	931122	G06F 11/00
WO9412953	A1 940609	US 9311535	931129	G07F 07/08
WO9413154	A3 940623	GB 9302572	931216	A23G 09/28
WO9413188	A1 940623	EP 9303570	931215	A61B 01/00
WO9413221	A1 940623	US 9312249	931216	A61C 05/02
WO9413277	A3 940623	GB 9302493	931206	A61K 31/16
WO9413405	A1 940623	US 9312391	931216	B05B 07/14
WO9413441	A3 940623	GB 9302584	931217	B27B 17/08
WO9413515	A3 940623	DE 9301168	931203	B60R 25/10
WO9413658	A3 940623	EP 9303445	931207	C07D 313/08
WO9413785	A3 940623	US 9312144	931213	C12N 01/20
WO9413789	A3 940623	GB 9302486	931203	C12N 09/00
WO9413825	A3 940623	US 9312146	931214	C12N 15/53
WO9413911	A3 940623	DE 9300483	930604	E05B 01/00
WO9414279	A1 940623	US 9311615	931202	H04N 07/16
WO9414280	A1 940623	US 9311616	931202	H04N 07/16
WO9414282	A1 940623	US 9311618	931202	H04N 07/16
WO9414283	A1 940623	US 9311706	931202	H04N 07/16
WO9414479	A1 940707	US 9312494	931221	A61L 02/00
WO9416549	A1 940804	NL 9400010	940114	A01G 31/00
WO9416550	A1 940804	US 9401046	940127	A01H 01/04
WO9416554	A1 940804	DK 9400033	940119	A01K 01/00
WO9416555	A1 940804	RU 9300024	930128	A01K 01/00
WO9416558	A1 940804	NZ 9400002	940120	A01K 91/02
WO9416559	A1 940804	US 9400493	940114	A01N 25/08
WO9416561	A1 940804	US 9400074	940106	A01N 25/34
WO9416565	A1 940804	US 9400630	940114	A01N 63/00
WO9416566	A1 940804	RU 9400008	940121	A01N 63/04
WO9416572	A1 940804	EP 9400066	940111	A23D 07/00
WO9416577	A1 940804	CA 9300034	930129	A23L 01/21
WO9416578	A1 940804	FI 9400037	940127	A23L 01/22

1		2		3	
WO9416579	A1 940804	FR 9400075	940121	A23L	02/40
WO9416582	A1 940804	CA 9400008	940110	A24F	13/18
WO9416584	A1 940804	US 9400882	940121	A41B	11/00
WO9416586	A1 940804	US 9300812	930129	A41D	19/00
WO9416588	A1 940804	AU 9400002	940104	A43B	05/00
WO9416590	A1 940804	US 9300491	930121	A44B	11/25
WO9416591	A1 940804	FR 9400090	940125	A44B	17/00
WO9416594	A1 940804	US 9400713	940118	A45C	15/00
WO9416603	A1 940804	FR 9400053	940117	A47D	11/00
WO9416604	A1 940804	DK 9400040	940121	A47G	19/26
WO9416609	A1 940804	GB 9400153	940126	A47K	13/30
WO9416620	A1 940804	SE 9400037	940119	A61B	05/08
WO9416622	A1 940804	US 9400702	940119	A61B	06/00
WO9416623	A1 940804	US 9400957	940125	A61B	06/00
WO9416626	A1 940804	US 9300487	930121	A61B	10/00
WO9416630	A1 940804	US 9400736	940119	A61B	17/02
WO9416635	A1 940804	FR 9300045	930119	A61B	17/58
WO9416638	A1 940804	US 9312493	931221	A61B	19/00
WO9416647	A1 940804	US 9400655	940118	A61F	02/12
WO9416648	A1 940804	SE 9400047	940124	A61F	02/16
WO9416649	A1 940804	CH 9300008	930119	A61F	02/30
WO9416653	A1 940804	US 9400533	940119	A61F	07/00
WO9416655	A1 940804	US 9302067	930223	A61F	13/00
WO9416658	A1 940804	US 9400314	940110	A61F	13/15
WO9416659	A1 940804	US 9400865	940121	A61F	13/15
WO9416662	A1 940804	DE 9300042	930119	A61H	07/00
WO9416665	A2 940804	UA 9400004	940124	A61K	00/00
WO9416673	A1 940804	US 9211083	930119	A61K	07/16
WO9416675	A1 940804	EP 9303655	931222	A61K	07/48
WO9416680	A1 940804	EP 9400146	940119	A61K	07/50
WO9416682	A1 940804	JP 9400066	940119	A61K	09/10
WO9416683	A1 940804	US 9400892	940126	A61K	09/16
WO9416686	A1 940804	EP 9400209	940126	A61K	31/14
WO9416691	A1 940804	EP 9400053	940110	A61K	31/21
WO9416692	A1 940804	GB 9400166	940128	A61K	31/40
WO9416694	A1 940804	US 9400096	940106	A61K	31/40
WO9416695	A1 940804	US 9400807	940121	A61K	31/41
WO9416696	A1 940804	GB 9400124	940121	A61K	31/42
WO9416697	A1 940804	FR 9400055	940118	A61K	31/44
WO9416698	A1 940804	EP 9400204	940126	A61K	31/49
WO9416700	A1 940804	US 9400920	940127	A61K	31/49
WO9416701	A1 940804	US 9401006	940127	A61K	31/49
WO9416703	A1 940804	US 9400557	940118	A61K	31/52
WO9416707	A1 940804	EP 9400054	940110	A61K	31/55
WO9416708	A1 940804	EP 9400055	940110	A61K	31/55
WO9416709	A2 940804	CA 9400022	940119	A61K	31/57
WO9416710	A1 940804	EP 9400092	940112	A61K	31/57
WO9416715	A1 940804	US 9401033	940126	A61K	35/12
WO9416717	A1 940804	US 9401000	940127	A61K	37/00
WO9416719	A1 940804	GB 9400122	940121	A61K	37/02
WO9416721	A1 940804	US 9401057	940128	A61K	37/02
WO9416722	A1 940804	US 9400800	940125	A61K	37/26
WO9416723	A2 940804	US 9400799	940125	A61K	37/36
WO9416724	A1 940804	EP 9400188	940121	A61K	37/54
WO9416725	A1 940804	US 9400075	940103	A61K	39/00
WO9416730	A1 940804	US 9401068	940128	A61K	39/42

1			2		3	
WO9416733	A1	940804	EP	9400205	940126	A61K 47/48
WO9416734	A1	940804	US	9400813	940121	A61K 47/48
WO9416737	A1	940804	US	9400899	940126	A61K 48/00
WO9416739	A1	940804	US	9400422	940119	A61K 49/00
WO9416746	A1	940804	GB	9400114	940120	A61L 25/00
WO9416747	A1	940804	DK	9400035	940120	A61L 29/00
WO9416753	A1	940804	FR	9400107	940128	A61M 05/50
WO9416754	A1	940804	US	9400992	940127	A61M 11/00
WO9416755	A1	940804	US	9400999	940127	A61M 11/00
WO9416756	A1	940804	US	9401072	940127	A61M 11/00
WO9416757	A2	940804	US	9401079	940131	A61M 15/00
WO9416758	A1	940804	US	9401081	940131	A61M 15/00
WO9416759	A1	940804	US	9401083	940131	A61M 15/00
WO9416761	A1	940804	US	9400491	940121	A61M 25/10
WO9416763	A1	940804	EP	9400065	940110	A61M 39/16
WO9416765	A1	940804	US	9400553	940114	A61N 01/30
WO9416770	A1	940804	FI	9400025	940121	A62C 27/00
WO9416771	A1	940804	FI	9400046	940131	A62C 35/60
WO9416772	A1	940804	FI	9400045	940131	A62C 35/68
WO9416773	A1	940804	FI	9400026	940121	A62C 37/40
WO9416774	A1	940804	US	9300724	930127	A63B 21/00
WO9416775	A2	940804	US	9401038	940127	A63B 21/01
WO9416776	A1	940804	US	9401026	940128	A63B 22/08
WO9416777	A1	940804	US	9400279	940105	A63B 24/00
WO9416778	A1	940804	KR	9400001	940111	A63B 43/00
WO9416781	A1	940804	US	9400457	940121	A63B 71/06
WO9416784	A1	940804	US	9401049	940127	A63C 09/20
WO9416785	A1	940804	CA	9400104	940119	A63C 19/10
WO9416786	A1	940804	US	9400873	940121	A63F 03/02
WO9416787	A1	940804	GB	9400098	940119	A63F 07/24
WO9416788	A1	940804	DK	9400043	940126	A63H 03/46
WO9416789	A1	940804	GB	9400185	940131	A63H 27/10
WO9416790	A1	940804	US	9400204	940106	A63H 27/10
WO9416792	A1	940804	US	9400275	940113	B01D 15/04
WO9416794	A1	940804	DE	9400073	940125	B01D 29/01
WO9416796	A1	940804	DK	9400041	940121	B01D 53/34
WO9416797	A1	940804	SE	9400033	940119	B01D 53/34
WO9416798	A1	940804	EP	9400081	940113	B01D 53/36
WO9416805	A1	940804	CH	9400005	940111	B01F 15/02
WO9416807	A1	940804	NO	9400023	940126	B01J 08/22
WO9416809	A1	940804	US	9400903	940125	B01J 19/08
WO9416810	A1	940804	AU	9400024	940118	B01J 19/30
WO9416815	A1	940804	EP	9400083	940113	B01J 23/00
WO9416817	A1	940804	SE	9301035	931202	B01J 35/06
WO9416818	A1	940804	AU	9400015	940111	B02C 04/08
WO9416819	A1	940804	DE	9301259	931229	B03B 05/24
WO9416820	A1	940804	SE	9400057	940127	B03C 03/68
WO9416824	A1	940804	US	9312476	931220	B05B 15/08
WO9416826	A1	940804	US	9400497	940121	B06B 01/06
WO9416828	A1	940804	US	9300662	930125	B07B 09/00
WO9416829	A1	940804	EP	9400197	940125	B07C 03/06
WO9416831	A1	940804	US	9310365	931103	B08B 07/00
WO9416832	A1	940804	US	9310366	931103	B08B 07/00
WO9416833	A1	940804	US	9310367	931103	B08B 07/00
WO9416834	A1	940804	US	9310368	931103	B08B 07/00
WO9416835	A1	940804	US	9312336	931222	B08B 07/00

1			2		3	
WO9416841	A1	940804	US	9400744	940119	B21D 43/11
WO9416843	A1	940804	US	9400087	940103	B21G 07/02
WO9416846	A1	940804	US	9307957	930824	B23B 13/12
WO9416859	A1	940804	US	9300661	930125	B23K 35/34
WO9416861	A1	940804	IB	9400007	940120	B24C 01/00
WO9416865	A1	940804	US	9400963	940126	B25J 01/02
WO9416866	A1	940804	US	9301169	930126	B26B 21/16
WO9416871	A1	940804	BE	9400007	940120	B29C 45/42
WO9416874	A1	940804	GB	9400097	940119	B29C 61/06
WO9416878	A1	940804	US	9400515	940126	B30B 09/00
WO9416879	A1	940804	CA	9400048	940128	B30B 09/20
WO9416880	A1	940804	GB	9302583	931217	B31D 01/02
WO9416881	A1	940804	US	9400839	940125	B32B 03/28
WO9416888	A1	940804	US	9400599	940128	B32B 27/00
WO9416889	A1	940804	US	9400395	940112	B32B 31/00
WO9416894	A1	940804	EP	9400051	940110	B41F 17/00
WO9416896	A1	940804	GB	9400081	940114	B41J 02/08
WO9416901	A1	940804	DK	9400044	940126	B41M 01/30
WO9416907	A1	940804	AU	9300608	931129	B42D 15/02
WO9416908	A1	940804	AT	9400008	940128	B42F 13/24
WO9416909	A1	940804	GB	9400163	940127	B44D 03/00
WO9416912	A1	940804	US	9400224	940112	B60B 33/00
WO9416913	A1	940804	NO	9400019	940121	B60C 11/16
WO9416916	A1	940804	CZ	9400004	940128	B60K 41/02
WO9416917	A1	940804	EP	9400096	940114	B60P 01/64
WO9416918	A1	940804	SE	9400032	940119	B60P 01/64
WO9416920	A1	940804	US	9309969	931018	B60Q 01/56
WO9416922	A1	940804	US	9400845	940124	B60R 21/20
WO9416924	A1	940804	GB	9400112	940120	B60R 25/04
WO9416925	A1	940804	CA	9400046	940125	B60R 25/08
WO9416926	A1	940804	CZ	9300017	930723	B60S 09/12
WO9416928	A1	940804	FR	9400064	940119	B62B 07/10
WO9416929	A1	940804	GB	9400138	940125	B62B 09/00
WO9416932	A1	940804	US	9400504	940118	B62D 33/06
WO9416933	A1	940804	EP	9400070	940112	B62D 53/08
WO9416935	A1	940804	US	9400867	940121	B62M 27/02
WO9416937	A1	940804	FI	9400028	940124	B63B 25/22
WO9416938	A1	940804	FI	9400033	940125	B63B 25/22
WO9416939	A1	940804	CA	9400024	940121	B63C 13/00
WO9416940	A1	940804	US	9400525	940120	B63H 07/00
WO9416941	A1	940804	AU	9300377	930726	B63H 09/06
WO9416942	A1	940804	US	9400590	940121	B64C 03/38
WO9416946	A1	940804	NO	9400021	940125	B64F 01/00
WO9416951	A1	940804	US	9401069	940128	B65B 29/10
WO9416954	A1	940804	DE	9301247	931222	B65D 06/24
WO9416956	A1	940804	US	9400758	940121	B65D 23/02
WO9416957	A1	940804	US	9300399	930121	B65D 25/08
WO9416959	A1	940804	FR	9301249	931215	B65D 35/12
WO9416963	A1	940804	US	9401122	940131	B65D 41/32
WO9416964	A1	940804	GB	9400128	940124	B65D 55/02
WO9416966	A1	940804	GB	9400127	940121	B65D 79/00
WO9416967	A1	940804	GB	9400165	940128	B65D 79/00
WO9416968	A1	940804	EP	9400056	940111	B65D 81/02
WO9416970	A1	940804	EP	9400101	940117	B65D 83/14
WO9416971	A1	940804	US	9401039	940127	B65D 83/20
WO9416972	A1	940804	DE	9400009	940107	B65D 90/40

1		2		3
WO9416973	A1 940804	EP 9400223	940127	B65F 01/02
WO9416978	A1 940804	US 9400444	940126	B65G 67/60
WO9416982	A1 940804	SE 9301083	931217	B66F 07/22
WO9416983	A1 940804	US 9401341	940127	B67B 07/44
WO9416985	A1 940804	EP 9300164	930125	B67D 01/08
WO9416986	A1 940804	US 9400453	940121	B67D 05/37
WO9416988	A1 940804	US 9300455	930128	C01B 07/07
WO9416991	A1 940804	US 9400435	940125	C01B 17/20
WO9416992	A1 940804	US 9311644	931201	C01B 21/00
WO9416994	A1 940804	US 9400528	940121	C01B 31/36
WO9416995	A1 940804	US 9400477	940114	C01B 33/18
WO9417000	A1 940804	GB 9400129	940124	C02F 05/00
WO9417001	A1 940804	NO 9400016	940120	C02F 11/12
WO9417004	A1 940804	DE 9400007	940107	C03C 25/02
WO9417007	A1 940804	US 9300303	930125	C04B 14/38
WO9417009	A1 940804	DE 9400004	940105	C04B 35/14

- A1 - zgłoszenie międzynarodowe (z międzynarodowym sprawozdaniem z poszukiwań)
A2 - zgłoszenie międzynarodowe (bez międzynarodowego sprawozdania z poszukiwań)
A3 - międzynarodowe sprawozdanie z poszukiwań z poprawioną wersją 1-szej strony zgłoszenia)

Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 21/1994.

Nr zgłoszenia	InLCI ⁵	Strona
1	2	3
297147	A23J	4
298007	H01H	44
298388	G05D	43
298389	CQ3C	20
298395	B03B	10
298396	B03B	10
298397	A23K	5
298398	B65G	18
298404	C07K	24
298408	B23P	14
298409	E21D	34
298411	D01G	29
298412	A23B	3
298413	B01D	8
298414	A47B	6
298417	C07C	21
298418	C07C	22
298419	E21C	34
298428	F04B	36
298430	F04B	36
298431	G01N	41
298432	G01N	42
298434	B01J	9
298436	C07F	24
298437	E03B	31
298438	A23K	4
298439	B28C	16
298440	B66C	18
298441	A01B	2
298442	A01B	3
298443	A01B	2
298444	A01B	2
298451	B01D	8
298452	B28B	16
298453	A23L	5
298455	C08G	26
298456	A61M	7
298457	E21C	33
298458	C04B	21
298464	H02K	46
298465	F26B	38
298466	A23J	4
298467	H01B	44
298468	E04H	32
298469	C11D	28
298470	H02H	46
298475	H01H	44
298476	E21D	34
298477	B23K	13
298479	G01M	40

Nr zgłoszenia	inta ⁵	Strona
1	2	3
298480	G05B	43
298482	B01D	8
298483	C04B	20
298484	A61B	6
298485	E04C	32
298486	G01M	41
298488	E01D	30
298489	C07C	23
298490	G01C	39
298491	A61K	7
298492	E05C	32
298496	B28B	15
298497	C10L	27
298555	H05K	49
298558	E21D	34
298559	F28D	39
298560	H05B	48
298561	G01N	41
298563	C10M	27
298564	F15B	36
298565	H02K	46
298566	F16L	38
298573	H05C	48
298575	C08G	25
298576	A01D	3
298577	F02B	35
298578	F16H	37
298579	A23G	4
298580	G05B	42
298581	H02M	47
298582	C04B	20
298586	H02B	45
298588	F16H	37
298589	A23L	5
298590	B67C	19
298591	H01R	45
298592	H01R	45
298593	B29C	16
298594	C02F	19
298596	E05B	32
298597	A01G	3
298601	F16H	37
298602	E02F	30
298603	H02G	46
298604	A63F	8
298605	G01N	41
298606	B01F	9
298607	F16K	38
298608	B09B	11
298609	H02P	47

Nr zgłoszenia...	Inie ⁵	Strona
1	2	3
298610	B25B	15
298611	C02F	20
298612	G08B	43
298613t	A61K	7
298614	C02F	19
298615	G01G	40
298616	G01G	40
298617	G01G	40
298619	C09K	26
29862P	E21F	35
298621	B03C	11
298622	B65G	18
298623	G01C	39
298624	F02M	35
298625	C21B	28
298626	C21B	28
298632	B01J	9
299540	B23B	12
299891	B23Q	14
302019	F16L	38
302370	A61K	7
302626	C07D	24
302640	B60T	17
302643	A23K	4
302674	A23L	5
302718	E06B	33
302764	B01J	9
302824	E02F	31
302825	A23C	3
302831	E01B	30
302832	B23P	13
302840	C08F	25
302851	C07C	21
302856	C07D	23
302857	C07C	23
302864	H04M	48
302866	B61D	17
302869	A61K	6
302870	A61K	7
302888	C08F	25
302889	B61F	18
302890	C07D	23
302902	C25B	28
302905	C10L	27
302937	D06F	29
302938	C11D	27
302939	C07C	22
302949	A61N	7
302954	E21D	35
302971	C07C	22

1	2	3
302972	C07C	22
302976	E01B	29
302977	C11D	28
302994	B09B	12
303016	E06B	33
303017	B22D	12
303019	C07C	21
303020	B32B	16
303021	B60H	16

1	2	3
303029	B25C	15
303030	G01R	42
303031	B32B	16
303080	C10M	27
303138	C08L	26
303157	B23P	14
303250	C10L	26
303302	G01S	42
303343	B05B	11

1	2	3
303404	E04B	31
303407	H04B	47
303408	H04Q	48
303409	C09C	26
303413	H01B	44
303444	C07K	24
303503	A47K	6

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów opublikowanych w BUP Nr 21/1994

Nr zgłoszenia	inta ⁵	Strona
1	2	3
97505	A63H	59
97506	B60N	63
97507	B65G	66
97508	A47F	52
97509	A47F	54
97510	A47F	52
97511	B65G	66
97512	F24D	79
97513	E04B	69
97514	E01B	68
97515	E23D	78
97516	A47J	57
97517	E05C	73
97518	B60J	62
97519	B22C	60
97520	F16L	77
97521	B23D	60
97522	B65D	65
97524	F25D	79
97525	A47G	57
97526	G09F	81
97527	G09F	81
97528	H01Q	82
97529	E04B	69
97530	E05D	73
97531	B65G	66
97532	B65G	66
97533	E21C	74
97535	A45F	51
97539	A47F	55
97540	B60K	63
97542	F16B	76
97544	B61D	64
97545	B61D	64
97546	B61D	64
97547	B60R	63
97548	E21D	75
97549	E04D	70
97550	C02F	67
97551	E04C	70
97553	A47B	51
97554	A47C	51
97555	B60G	62

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
97556	E01B	68
97557	H01Q	83
97558	E04H	71
97559	H05C	85
97560	E21D	76
97561	B65D	65
97562	A61G	58
97563	E21D	75
97564	A63H	59
97565	G03B	81
97566	A47K	57
97568	E04F	71
97569	E04F	71
97572	F28F	79
97573	F28F	79
97574	A47G	56
97576	B62D	64
97580	A47F	55
97581	A47F	55
97583	A47G	56
97584	E06B	74
97585	E06B	74
97586	E06B	73
97587	E05C	72
97588	E05C	72
97589	E05C	72
97590	A63B	58
97591	H01P	82
97593	H02J	84
97594	A47J	57
97595	B43K	61
97596	B60B	62
97597	B60B	62
97605	H05B	84
97606	F16N	77
97607	A43C	51
97608	B65G	67
97609	H02K	84
97610	H02B	84
97611	A47C	52
97612	G01M	80
97613	E04F	71
97614	A01C	50

Nr zgłoszenia	Inta ⁵	Strona
1	2	3
97615	G01N	80
97616	G01N	81
97617	A47F	55
97618	C02F	67
97620	A01D	50
97621	F16B	76
97622	B23B	60
97623	F16K	77
97624	H01R	83
97626	B65D	65
97627	B65D	65
97628	F16L	77
97630	E21D	75
97631	A47F	56
97632	A47F	52
97633	A47F	53
97634	A47F	53
97635	A47F	53
97636	A47F	53
97637	A47F	53
97638	A47F	54
97639	A47F	54
97640	B65D	66
97641	F23B	78
97642	A61N	58
97643	B24B	61
97644	F23Q	78
97645	H01Q	82
97646	A21C	50
97647	F24B	78
97648	E04D	70
97649	B44D	61
97651	H01R	83
97676	BÖID	60
97794	F41C	79
97923	E04B	69
98531	E06B	74
98930	F41H	80
100198	E03C	68
100279	A63F	59
100399	B23P	61
100443	A61G	58
100498	E04C	70

**Ogłoszenia o podjęciu postępowania przed UP RP jako urzędem wybranym
w sprawach zgłoszeń PCT opublikowanych we wcześniejszych numerach BUP**

Nr zgłoszenia	IntCl ⁵	Nr zgłoszenia PCT	Nr BUP, w którym zgłoszenie PCT opublikowano
1	2	3	4
300357	A46B	PC17US92/00681	7/93
301823	A61F	PCT/US92A)4768	12/93
302046	B63B	PCT/US92A)5300	16/93
302568	C07D	PCT/CS92/00026	20/23
302581	A61K	PCT/US92/Ö7175	23/93
302684	C07D	PCT/US92/07214	1/94
302729	A61K	PCT/US92A)7683	23/93
302928	A61K	PCT/US92/Ö7880	1/94
302929	C07C	PCT/US92/08044	23/93
303132	B65D	PCT/GB92/Ö1898	1/94
303190	C12N	PCT/US92/08585	11/94
303201	F16D	PCT/EP92A)2168	6/94
303399	G08B	PCT/FR92AX)981	3/94
303449	B09B	PCT/NL92/00191	3/94
303451	G05B	PCT/EP92/02468	3/94
303485	E04B	PCT/US92/09221	13/94
303598	F16C	PCT/GB92/02090	3/94
303773	E16B	PCT/SE92/Ö0775	3/94
303918	C01D	PCT/GB92/02184	11/94
303923	F28F	PCT/DK92/00356	3/94
303985	A44C	PCT/EP92/02792	9/94
304015	B65D	PCT/DK92/00343	3/94
304023	A61K	PCT/EP92/02914	10/94
304035	H04B	PCT/DE92/00994	3/94
304170	E21D	PCT/GB92/02273	13/94
304179	D21C	PCT/US92/00769	4/93
304299	A23G	PCT/GB93/00201	10/94
304338	B01J	PCT/CA92/00562	13/94
304413	C07J	PCT/US93/00078	9/94
304415	A61K	PCTAJS92/00409	4/93
304471	G07D	PCT/DE93AXX)39	9/94
304472	H04L	PCT/US93/00406	10/94
304474	C12P	PCT/US92/10189	9/94
304650	G01F	PCT/SE93/00026	9/94

S P I S T R E Ś C I

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	8
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA	19
DZIAŁ D	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO.	29
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE	29
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	35
DZIAŁ G	FIZYKA	39
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	44
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNALAZKÓW.	94

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	50
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	60
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA	67
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE	68
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	76
DZIAŁ G	FIZYKA	80
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	82
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH	96
	INFORMACJA O DOKONANIU, PRZEZ MIĘDZYNARODOWE BIURO OMPI, PUBLIKACJI ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH, W KTÓRYCH ZGŁASZAJĄCY UBIEGA SIĘ O UZYSKANIE OCHRONY W POLSCE	86
	OGŁOSZENIA O PODJĘCIU POSTĘPOWANIA PRZED UP RP JAKO URZĘDEM WYBRANYM W SPRAWACH ZGŁOSZEŃ PCT OPUBLIKOWANYCH WE WCZEŚNIEJSZYCH NUMERACH BUP.	97

DEPARTAMENT WYDAWNICTW URZĘDU PATENTOWEGO RP

oferuje do sprzedaży następujące wydawnictwa:

Wiadomości Urzędu Patentowego:

rok 1981	nr: 5,7,8,9,11,12;
rok 1982	nr: 1,3,6,7,8,9,11,12;
rok 1983	nr: 4,8-12;
rok 1984	nr: 2,4,8;
rok 1985	nr: 10;
rok 1987	nr: 12;
rok 1988	nr: 4-8,10,11;
rok 1989	nr: 1,2,3,6-10;
rok 1991	nr: 6,7,11,12;
rok 1992	nr: 9,10;
rok 1993	nr: 2,5,8-11;
rok 1994	nr: 1-6,7,8;

Biuletyn Urzędu Patentowego:

rok 1980	nr: 26;
rok 1981	nr: 9,11-23,26;
rok 1982	nr: 3,5;
rok 1984	nr: 8,16,20;
rok 1986	nr: 6,12,14,25;
rok 1988	nr: 1,8,15,17,20-23,25;
rok 1989	nr: 1,2,4,7,9-13,15,18,20,23;
rok 1992	nr: 22-26;
rok 1993	nr: 14,17,19-26;
rok 1994	nr: 1,2,8-18;

Biuletyn Informacyjny UP RP	nr: 10a, 12/93r.; 4-6/94,7,8;
Wykaz Znaków Towarowych	rok: 1942-1944,1966,1969,1970;
Wykaz Patentów	rok: 1969,1981,1985,1986,1988,1990,1991,1992;
Wykaz Wzorów Użytkowych	rok: 1980,1981,1983,1984,1985,1986,1988,1990,1991,1992;

Międzynarodowa Klasyfikacja Patentowa IV edycja

Międzynarodowa Klasyfikacja Patentowa V edycja "Wstęp"

Miedzynarodowa Klasyfikacja Towarów i Usług VI edycja (kpi.)

Indeks Haseł do IV edycji MKP

Tablice Przejść z I do II i II do III oraz z II do III i III do IV MKP

Wielojęzyczny Słownik Terminów Własności Przemysłowej

Zasady sporządzania dokumentacji wynalazków i wzorów użytkowych

Podstawowe Przepisy Prawa Wynalazczego i Patentowego na Świecie

Dokumentacja i literatura patentowa gromadzona przez UP RP

Miedzynarodowa Klasyfikacja Elementów Obrazowych Znaków III edycja

Tablice przejść z V do IV MKP.

INFORMACJA

**Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego RP
informuje, że posiada w sprzedaży:**

"KONWENCJĘ O UDZIELENIU PATENTÓW EUROPEJSKICH"

Cena 1 egzemplarza wynosi 50 000 zł.

SPROSTOWANIE

BUP	Nr. zgł.	strona	jest	powinno być
21/92	P.294 211	48	(22) 910429	(22)9107 31

KOMUNIKAT

Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego **RP**
zawiadamia o zmianach cen swoich wydawnictw tj.:
"BIULETYNU URZĘDU PATENTOWEGO",
"WIADOMOŚCI URZĘDU PATENTOWEGO"

Cena poszczególnych wydawnictw wynosi:

BUP	-	40 000 zł
WUP	-	45 000 zł
BIUPRP	-	10 000 zł
Opis	-	10 000 zł

Powyższe zmiany cen będą obowiązywały:

- dla prenumeratorów (przedpłaty) od 1 01 1995 r.
- dla nabywców w tzw. "sprzedaży odręcznej" od IV kw. 1994 r. tj.

BUP	-	od nr 20/94
WUP	-	od nr 10/94

Koszt prenumeraty w 1995 r. będzie wynosił:

BUP	-	1040 000 zł
WUP	-	540 000 zł
BIUPRP	-	120 000 zł

Powyższe kwoty prosimy wpłacać na konto UP RP
(NBP O/O Warszawa 1052-2583-223-1-99-1000 § 92).

Prosimy o podawanie dokładnych adresów na przelewach.

Nie ulega zmianie forma prenumeraty Polskich Opisów Patentowych.

**Oдноśnie wydawnictw i opisów patentowych udzielamy informacji
pod nr tel. 25-80-01 wew. 224.**