

INDEKS 3532264
ISSN - 0137 - 8015
Cena 40 000 zł

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej

Urząd Patentowy RP - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (**DZ. U.** z 1993 r. Nr 26, poz. 177) - dokonuje ogłoszenia w "Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w "Biuletynie" podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 29 ust. 1 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 23 marca 1993 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1993 r. Nr 18, **poz.** 179) zawierają następujące dane:

- **symbol** Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- **numer** zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- **datę** zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- **datę** i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy,
- **nazwisko** i imię lub nazwę zgłaszającego,
- **miejsce** zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- **nazwisko** i imię wynalazcy,
- **tytuł** wynalazku lub wzoru użytkowego,
- **skrót** opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- **liczbę** zastrzeżeń

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres:

Urząd Patentowy RP - 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki opisu zgłoszeniowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer "Biuletynu Urzędu Patentowego", w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

Urząd Patentowy RP - NBP Oddział Okręgowy w Warszawie

konto: 1052-2583-223-1 99.1000 § 92

— **opłaty** związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za zażalenia i odwołania; wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe; wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw, wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP - Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Pap. **offset**. kl. III 70 g. 61x86. Ark. **druk**. 11,0. Nakład 970 egz.

Cena 40000 zł

INDEKS 353264

Druk: Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego RP **Zam.** 419/94

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 31 października 1994 r.

Nr 22 /544/ Rok XXII

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania

II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) numer zgłoszenia priorytetowego (numer pierwszeństwa)
- (32) data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)
- (51) symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) skrót opisu
- (61) nr zgłoszenia głównego
- (62) numer zgłoszenia macierzystego (dla zgłoszenia wydzielonego)
- (71) nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)
- (86) data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące **literowo-**-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST16):

- A1 ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A2 ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent tymczasowy)
- A3 ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- A4 ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy tymczasowy)
- U1 ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego
- U3 ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego (na prawo ochronne dodatkowe)

* Zgodnie z **art.3 ust.4** ustawy z dnia 30 października 1992 r. o zmianie ustawy o wynalazczości i ustawy o Urzędzie Patentowym **RP/Dz.U.** z 1993 r. Nr 4, **poz. 14/** : podania o udzielenie patentu tymczasowego lub tymczasowego dodatkowego, nie rozpatrzone przed dniem wejścia w życie ustawy, uważa się za podania o udzielenie patentu lub patentu dodatkowego.

I. WYNALAZKI

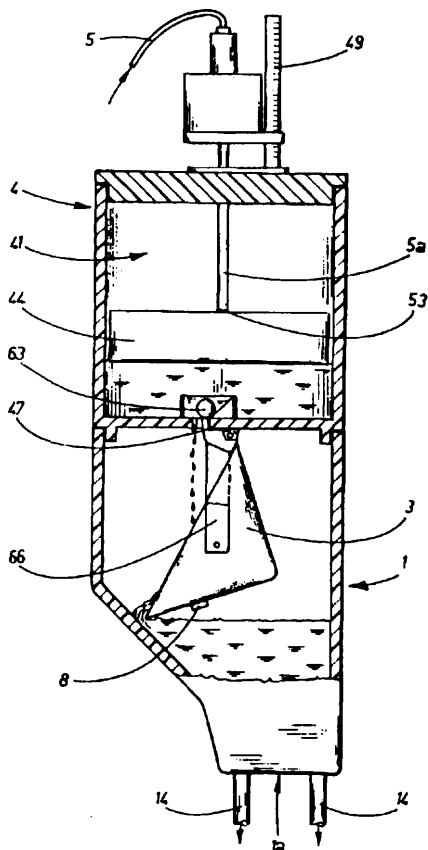
DZIAŁA

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) 303184 (22) 94 04 26 5(51) A01G 27/00
(31) 93 000093 (32) 93 04 27 (33) IT
(71) G.F.S.r.l., Gorreggio, IT
(72) Negroni Pietro
(54) Regulowane urządzenie do podlewania roślin

(57) W regulowanym urządzeniu do podlewania wewnątrz zbiornika (1) i dystrybutora wody znajduje się pojemnik (3) osadzony obrotowo w sposób umożliwiający jego opróżnianie po całkowitym napełnieniu. Zespół zaopatrzony w pływający tłok (44), usytuowany wewnątrz komory (41) umożliwia regulację natężenia przepływu wody do pojemnika (3) poprzez zmianę poziomu wody znajdującej się w komorze (41), a otwór wylotowy w komorze (41) doprowadza wodę do pojemnika (3). Pręt (47), który można wsuwać do otworu wylotowego, zapobiega narastaniu w nim osadów pochodzących z zanieczyszczeń zawartych w wodzie, dzięki czemu otwór wylotowy nie blokuje się ani nie zatyka.

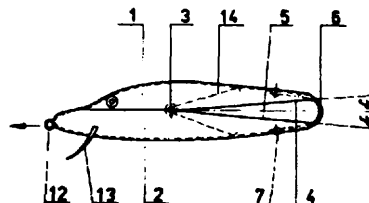
(9 zastrzeżeń)



A1(21) 298687 (22) 93 04 22 5(51) A01K 85/18
(75) Wiaderny Włodzimierz, Zielona Góra
(54) Przynęta sztuczna do łowienia ryb wędką, zwłaszcza do łowienia ryb drapieżnych

(57) Przynęta sztuczna ma korpus zbudowany z dwóch pokryw (1,2) osadzonych wahliwie na wspólnej osi (3), na której osadzona jest również sprężyna (14). Część podstaw (4, 5) pokryw (1, 2) jest ścięta pod ostrym kątem (a). Do pokryw (1, 2) mocowane są elastycznie haczyki (6). Naprzeciw haczyka (6) mocowanego do górnej pokrywy (1) w dolnej pokrywie (2), jak również naprzeciw haczyka (6) mocowanego do dolnej pokrywy (2) w górnej pokrywie (1) są hakowe wnęki. Przynęta ma elastyczny ster (13) głębokości.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 303227 (22) 94 04 27 5(51) A01N 25/12
A01N 43/48
(31) 93 054764 (32) 93 04 28 (33) US
(71) American Cyanamid Company, Wayne, US
(72) Johnson Jerry Lee, Kimler Joseph
(54) Środki chwastobójcze w postaci wytłaczanego granulatu

(57) Przedmiotem wynalazku jest środek chwastobójczy w postaci wytłaczanego granulatu, który charakteryzuje się tym, że zawiera herbicyd imidazolinowy, obojętny nośnik i 3% - 8% wagowo mieszaniny środka zwilżającego i środka dyspergującego, obecnych w stosunku około 1 części środka zwilżającego na 2 części środka dyspergującego.

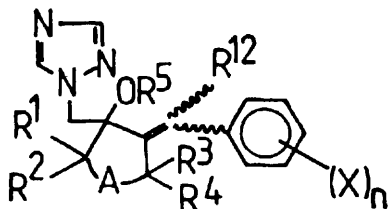
(10 zastrzeżeń)

A1(21) 303168 (22) 94 04 25 5(51) A01N 43/647
A01C 1/08
(31) 93 9305193 (32) 93 04 27 (33) FR
(71) RHONE-POULENC AGROCHIMIE, Lion, FR
(72) Gatineau Francis, Gouot Jean-Marie, Leroux Bernard

(54) Sposób zwiększania żywotności i/lub zdrowotności roślin, środek agrochemiczny, materiał do uprawy roślin oraz zastosowanie pochodnych triazolu do wytwarzania środków agrochemicznych i materiału do uprawy roślin

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób zwiększania zdrowotności i żywotności roślin, charakteryzujący się tym, że nasiono roślin poddaje się przed siewem obróbce triazolem o wzorze przedstawionym na rysunku, materiał do uprawy roślin pokryty środkiem według wynalazku i sam środek zawierający triazol o wzorze przedstawionym na rysunku.

(16 zastrzeżeń)



A1(21) 298650 (22) 93 04 21 5(51) A21D 13/06

(71) Akademia Ekonomiczna im. Oskara

Langeo, Wrocław

(72) Soliński Józef

(54) Chleb o podwyższonej wartości żywieniowej

(57) Chleb zawiera od 2,5 do 25% białka ziemniaczanego, w stosunku do mąki użytej do jego wypieku. Koagulat białkowy dodaje się do mąki w formie rozdrobnionego suszu lub do przygotowanego ciasta w formie gęstwy. Chleb według wynalazku charakteryzuje się zwiększoną o ok. 10% wartością żywieniową oraz przedłużoną trwałością.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 298779 (22) 93 04 29 5(51) A23C 9/16

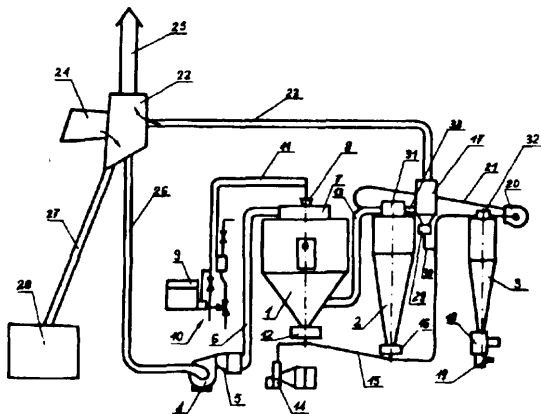
(71) PROMONT Spółdzielnia Pracy, Koszalin

(72) Pawłowski Ferdynand, Skuza Czesław

(54) Urządzenie do wytwarzania mleka w proszku

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy urządzenia, o większej wydajności i bardziej czystego ekologicznie, przy pełnym wykorzystaniu powietrza odlotowego.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma zespół (17) filtracyjny i zespół (22) wymiennika. Zespół (17) filtracyjny, połączony jest z zespołem (22) wymiennika i jednocześnie zespół (17) filtracyjny połączony jest z przewodem (15) transportowym proszku i z cyklonem (2) głównym.



Zespół (22) wymiennika, powiązany jest z czerpnią (24) i przewodem (25) odlotowym, a dodatkowo połączony jest ze zbiornikiem (28) skroplin i wentylatorem (4) nadmuchowym. Urządzenie znajduje zastosowanie przy produkcji mleka w proszku w zakładach mleczarskich.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 298753 (22) 93 04 28 5(51) A23C 19/093

(75) Marszałek Zbigniew, Bielsko-Biała

(54) Ser i sposób jego wytwarzania

(57) Ser typu Fromage składa się ze 100 części wagowych twarogu, 90 części wagowych margaryny i dodatków smakowych, a wytwarza się go przez wymieszanie w mieszalniku margaryny z dodatkami smakowymi przez 30 minut, a po dodaniu twarogu dalej miesza przez 20 - 30 minut. Uzyskaną masę serową przepuszcza się następnie przez pasteryzator dla rozdrobnienia struktury sera.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 298791 (22) 93 04 30 5(51) A23C 21/08

(71) Akademia Rolniczo-Techniczna im. M.

Oczapowskiego, Olsztyn

(72) Żuraw Józef, Suraziński Aleksander, Jęsiak Zdzisław, Chojnowski Władysław, Poprawska Kazimiera

(54) Sposób wytwarzania napojów z serwatki

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania napojów z serwatki przez odtłuszczenie, oddzielenie zawieszin i pyłów, pasteryzację, schłodzenie oraz dodatek cukru, koncentratów owocowych, barwników spożywczych i aromatów. Serwatkę z wszelkimi dodatkami smakowo-aromatycznymi doprowadza się do wartości pH 3,91 - 4,19, najkorzystniej do wartości pH 4,00, przy pomocy kwasów dopuszczonych do żywności i przy tej wartości pH całość podgrzewa się do temperatury 65-95°C, najkorzystniej 85°C, a następnie pakuje na gorąco, po czym schładza się.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 298651 (22) 93 04 21 5(51) A23J 3/14

(71) Akademia Ekonomiczna im. Oskara

Langeo, Wrocław

(72) Soliński Józef

(54) Sposób otrzymywania koncentratu białkowego do celów żywieniowych z soku ziemniaka

(57) Sposób polega na tym, że każdą frakcję koagulatu białkowego, po oddzieleniu od soku, ogrzewa się do temperatury wrzenia lub do temperatury wyższej od temperatury wrzenia, ale nie przekraczającej 125°C w ciągu od 10 min. do 1 godziny. Wydzielone frakcje przedmuchuje się powietrzem lub żywą parą w czasie od 5 minut do 3 godzin. Wydzielone frakcje płucze się alkoholem o stężeniu od 5 do 35%, a następnie wodą, po czym pakuje się w folię metalową lub plastikową albo suszy się. Uzyskany produkt dodaje się do żywności w ilości od 5 do 50%. Do produktów zbożowych (pizza, zapiekanki, makaron) dodaje się go w ilości od 2 do 15%. Produkt ma konsystencję pasty lub może być użyty w formie wysuszonej i rozdrobnionej. Żywność z dodatkiem ziemniaczanego koagulatu nie zawiera cholesterolu i ma wartość biologiczną porównywalną z białkiem jaja.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 303429 (22)94 05 11 5(51) A23L 1/164

- (71) Centralne Laboratorium Przemysłu
Ziemniaczanego, Poznań
(72) Zielonka Roman, Jarosławski Leszek,
Remiszewski Marian, Pawłowska Aleksandra
(54) Przekąski skrobiowe i sposób otrzymywania
przekąsek skrobiowych

(57) Przekąski skrobiowe stanowią produkt w postaci suszu, o różnych kształtach i zawartości wody w granicach 5-20%. Bazy ich tworzą gotowane i niegotowane produkty skrobiowe, a zwłaszcza ziemniaczane, zmieszane w proporcji masowej suchych substancji od 1:20 i 1:0,05. Gotowane produkty skrobiowe stanowią produkty, w których skrobię poddano w procesie technologicznym kleikowaniu i są to płatki, granulaty lub aglomeraty skrobiowe, a zwłaszcza ziemniaczane oraz różnego rodzaju odbudowane skrobie, rozpuszczalne na zimno. Niegotowane produkty skrobiowe stanowią mąki i grysiki skrobiowe, a zwłaszcza ziemniaczane. Sposób otrzymywania przekąsek polega na dokładnym wymieszaniu odpowiednio dobranych składników z wodą w celu utworzenia jednorodnej mieszaniny o zawartości 15-50% wody, a następnie poddaniu jej żądanemu ukształtowaniu, krojeniu i suszeniu do zawartości 5-20% wody.

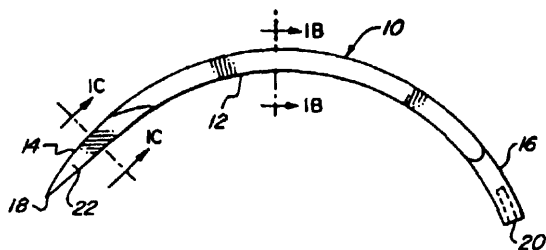
(7 zastrzeżeń)

A1(21) 303244 (22)94 04 28 5(51) A61B 17/06

- (31) 93 055165 (32) 93 04 30 (33) US
(71) AMERICAN CYANAMID COMPANY,
Wayne, US
(72) Prasad Jannai S., Maurer Robert, Kapralos
Paul, Buzerak John E., Putnam Charles L.
(54) Chirurgiczna igła do szycia szwów oraz
sposób jej wytwarzania

(57) Chirurgiczna igła (10) do szycia szwów charakteryzuje się tym, że posiada trzonek igły (12) o takiej szerokości i prosto kątnym przekroju poprzecznym, że stosunek osi głównej do osi mniejszej wynosi najwyżej 1,2. Część przejściowa przyłączona do trzonka igły (12) i główki igły (14) ma maksymalną szerokość większą od szerokości trzonka igły. Wieloboczna główka igły (14) ma ostrze igły (18) z kątem ostrza w granicach 25° do 29° oraz wiele krawędzi tnących wychodzących osiowo z ostrza igły i określających boki główki igły. Po utworzeniu i oszlifowaniu igły do szycia szwów, zanurza się ją w kąpieli kwasowej i wystawia na działanie pola elektrycznego. Ostatecznie, igła chirurgiczna jest obrabiana cieplnie dla zwiększenia jej wytrzymałości i odporności na zginanie albo złamanie.

(10 zastrzeżeń)



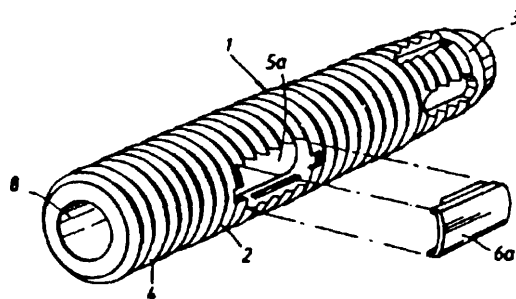
A1(21) 303185 (22)94 04 26 5(51) A61F 2/02

- A61F 2/78
(31)93 9301405 (32)93 04 27 (33) SE
(71) Medevelop AB, Göteborg, SE
(72) Branemark Per-Ingvar

- (54) Element kotwiący implantacyjny do
mocowania, zwłaszcza **protezy**, sztucznych
części stawów i tym **podobnych**, sposób
mocowania elementu kotwiącego
implantacyjnego oraz urządzenie do
zakotwiania protezy, zwłaszcza
przegubowo-stawowej

(57) Wynalazek dotyczy przeznaczonego do implantacji w tkankach, wykonanego z tolerowanego przez tkankę materiału, zwłaszcza osiowo-symetrycznego elementu kotwiącego (1) do mocowania protezy, sztucznych części składowych przegubu (stawu) rtp., przy czym ten element kotwiący zawiera gwint zewnętrzny (2), wychodzący z jego górnego końca (4) i biegnący w kierunku przeciwnego końca wpustowego (3). Element kotwiący (1) jest zaopatrzony w co najmniej jedną szczelinę bruzdową (5a), umieszczoną z odstępem od końca wpustowego (3) w jego powierzchni bocznej, mającej gwint zewnętrzny. Podczas umieszczania elementu kotwiącego (1) i okresu jego zabliźniania szczelina (5a) jest zaopatrzona w wy preparowany m w tkance wybraniu korzystnie w odłączalną listewkę (6a), osłaniającą szczelinę (5a), przy czym po wrośnięciu elementu kotwiącego (1) w tkankę listewka osłonowa (6a) jest wymieniana na wprowadzany w szczelinę uchwyt (fnp. Wynalazek dotyczy również urządzenia kotwiącego, zawierającego co najmniej jeden z wymienionych elementów kotwiących oraz wymienionych uchwytów lub przyłączy.

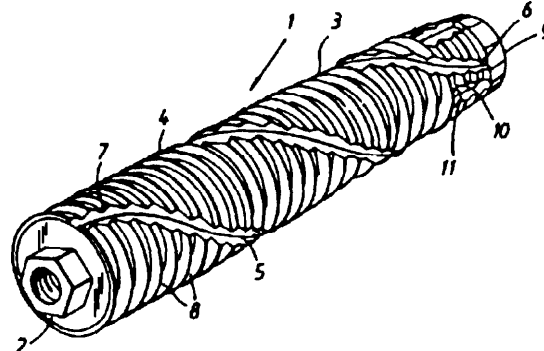
(22 zastrzeżenia)



A1(21) 303186 (22) 94 04 26 5(51) A61F 2/02

- A61F 2/78
(31)93 9301407 (32)93 04 27 (33) SE
(71) Medevelop AB, Göteborg, SE
(72) Branemark Per-Ingvar
(54) Element kotwiący implantacyjny do
mocowania, zwłaszcza **protezy**, sztucznych
części stawów i tym podobnych

(57) Element przewidziany do implantacji w tkankach, prze-
ważnie w tkankach kostnych, ukształtowany obrotowo-symetrycz-
nie i składający się z materiału tolerowanego przez tkanki,



służący do mocowania protez, sztucznych części stawów i tym podobnych, ma umieszczony przynajmniej częściowo wzdłuż jego powierzchni bocznej gwint zewnętrzny (4), biegnący w kierunku do jego końca wprowadzającego. Element ten został dla polepszenia stabilności skrętnej zaopatrzony w karby (7), umieszczone w sposób strefowy na jego gwincie zewnętrznym (4). Przy tym w każdym zwoju (8) gwintu zewnętrznego leżącym w danej strefie przewidziany jest co najmniej jeden karb (7).

(14 zastrzeżeń)

A1(21) 298784 (22) 93 04 29 5(51) A61F 3/00

(75) Gregosiewicz Andrzej, Lublin; Dziubiński Franciszek, Lublin

(54) Sposób połączenia aparatu do wydłużania kończyn z kością

(57) Sposób polega na tym, że poprzez otwory powstałe w odłamach kości rozwierca się tkankę gąbczastą ich jam szpikowych, a do środka wprowadza się elementy składowe aparatu do wydłużania kończyn i łączy się je odpowiednio z odłamami kości przy pomocy wszczepów, następnie wykonuje się w jednym z odłamów kości, korzystnie w bliższym, otwór poprzez który wyprowadza się człon wykonawczy lub przewody zasilające zespołu napędowego aparatu na zewnątrz kończyny. Korzystnie w części bliższej kości wykonuje się otwór przez który po rozwierceniu tkanki gąbczastej jamy szpikowej wprowadza się do kości aparat do wydłużania kończyn, którego element przesuwany mocuje się na wszczepie umieszczonym w nasadzie dalszej kości, a człon wykonawczy zespołu napędowego łączy się z elementem oporowym zamocowanym w części bliższej kości i wyprowadza się go poprzez otwór w kości na zewnątrz kończyny.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 303239 (22) 94 04 28 5(51) A61F 13/15

(31) 93 054331 (32) 93 04 28 (33) US

(71) JOHNSON AND JOHNSON INC.,
Montreal, CA

(72) Boisse Sylvie, Boulanger Roger, Israel Joseph

(54) Wkładka higieniczna jednorazowego użytku oraz sposób i urządzenie do jej wytwarzania

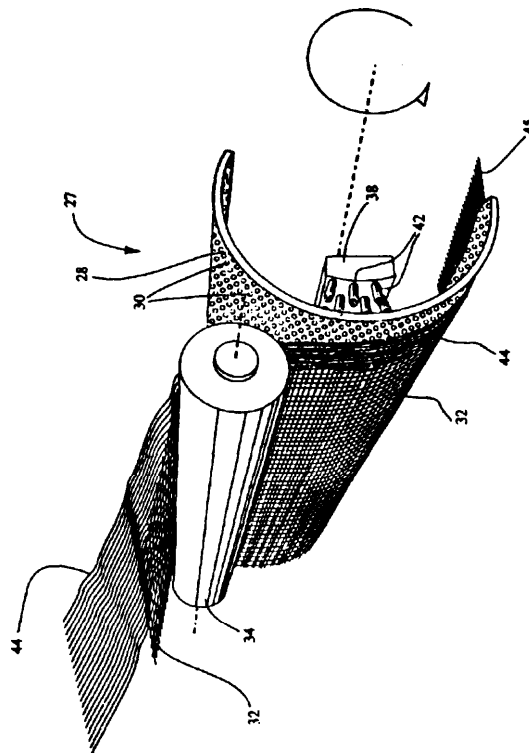
(57) Wkładka higieniczna jednorazowego użytku do majtek składa się z jednolitego arkusza włókny stanowiącego jej główny, zatrzymujący płyny element oraz nieprzepuszczalnej dla płynów warstwy barierowej, umieszczonej na jednolitym arkuszu włókny z zadaniem uniemożliwiania wyciekaniu fizjologicznym, zgromadzonym przez jednolity arkusz włókny, wyciekaniu przez zwróconą ku odzieży stronę wspomnianej wkładki higienicznej do majtek.

Sposób wytwarzania wkładki higienicznej do majtek składa się z następujących etapów: zaopatrzenia się we włókno, cięcia wspomnianej włókny na główne elementy wspomnianej wkładki higienicznej do majtek zatrzymujące płyny oraz zaopatrywania głównego elementu zatrzymującego płyny w nieprzepuszczalną dla płynów warstwę barierową w celu uniemożliwienia wyciekaniu fizjologicznemu, zgromadzonym przez główny element zatrzymujący płyny, wyciekaniu przez zwróconą ku odzieży stronę wspomnianej wkładki higienicznej do majtek.

Urządzenie do wytwarzania wkładek higienicznych do majtek z włóknistego materiału wyjściowego w postaci arkuszy, w których poszczególne włókna są w stanie przemieszczać się pod działaniem przyłożonych sił hydraulicznych, posiada zespół (42) do wytwarzania strumienia płynu kierowanego na materiał wyjściowy z zadaniem przeplatania włókien w celu wytworzenia jednolitej włókny, zespół do nakładania spoiwa na pierwszą powierzchnię główną włókny w celu zwiększenia jej wytrzymałości, zespół do zaopatrywania włókny w nieprze-

puszczalną dla płynów warstwę barierową w celu uniemożliwienia wyciekaniu fizjologicznemu, wyciekaniu na drugą powierzchnię główną włókny (45) swobodnego wyciekania przez pierwszą powierzchnię główną, zespół do nanoszenia powłoki przylepnej na tę główną powierzchnię nieprzepuszczalną dla płynów warstwy barierowej, która jest przeciwna do włókny, w celu rozłączalnego utrzymywania wkładek higienicznych do majtek na materiale bielizny, zespół do nakładania na powłokę przylepną zdejmowanej wstęgi ochronnej służącej do zabezpieczania powłoki przylepnej w czasie, kiedy wkładki higieniczne do majtek nie są używane, oraz zespół do cięcia włókny, nieprzepuszczalnej dla płynów warstwy barierowej zdejmowanej wstęgi ochronnej na poszczególne wkładki higieniczne do majtek.

(37 zastrzeżeń)



A1(21) 298669 (22) 93 04 22 5(51) A61K 9/06

(75) Gawron Lech, Warszawa

(54) Żel do stosowania wewnątrzgąłkowego w chirurgii oka

(57) Żel, należący do grupy substancji wiskoelastycznych, charakteryzuje się tym, że podstawowym składnikiem suchym, rozcieńczonym w wodzie destylowanej, jest hydroksyetyloceluloza (HEC) z dodatkami NaCl, KCl, CaCl₂, MgCl₂, octanu sodu i cytrynianu sodu.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 298750 (22) 93 04 29 5(51) A61K 9/22

(71) Glaxo Group Limited, Greenford, GB

(72) Dandiker Yogendra, Huckle Paul Derrick

(54) Kompozycje farmaceutyczne o kontrolowanym uwalnianiu

(57) Przedmiotem wynalazku jest kompozycja farmaceutyczna o kontrolowanym uwalnianiu zawierająca zewnętrzną warstwę, w skład której wchodzi niezależny od pH hydrofilowy polimer i jeden lub więcej wypełniaczy oraz jedną lub więcej wewnętrznych warstw, z których każda zawiera substancję czynną. Z

kompozycji tej warstwa zewnętrzna jest usuwana przez kombinację rozpuszczania i erozji, a warstwa lub warstwy wewnętrzne są stopniowo uwalniane, również przez kombinację rozpuszczania i erozji albo rozpadają się natychmiast po odsłonięciu. Przedmiotem wynalazku są także sposoby wytwarzania tych kompozycji. W szczególności wynalazek dotyczy kompozycji farmaceutycznych o kontrolowanym uwalnianiu antagonistów H_2 oraz agonistów lub antagonistów serotoniny.

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) 303780 (22) 93 09 17 5(51) A61K 31/57
(31) 92 9211422 (32) 92 09 21 (33) FR

(86) 93 09 17 PCT/FR93/00900

(87) 94 03 31 WO94/06437 PCT Gazette nr 08/94

(71) Laboratoire Theramex S.A., Monako, MC

(72) Lanquetin Michel, FR; Thomas Jean Louis, FR; Paris Jacques, FR; Coutinho Elsimar, BR

(54) Podskórne implanty na bazie pochodnych normegestrolu

(57) Wynalazek dotyczy nowych kompozycji, przystosowanych do podawania miejscowego, a dokładnie form przeznaczonych do umieszczania w tkance podskórnej i zwanych zwykłe implantami oraz sposobu ich wytwarzania. Wspomniane implanty mają różną naturę (hydrofobowe, hydrofilowe, biodegradowalne) i są różnych typów (pojemnik, matryca). Implanty te zawierają efektywną ilość określonej pochodnej 3-podstawionego 6-metylo-17 α -OR₁-20-okso-19-norpregna-4,6-dieniu, w połączeniu lub w mieszaninie z dopuszczalnym fizjologicznie rozcieńczalnikiem w dopuszczalnym fizjologicznie nośniku. Tak otrzymane implanty są efektywnymi środkami antykoncepcyjnymi.

(20 zastrzeżeń)

A1(21) 298761 (22) 93 04 28 5(51) A61K 31/495

(71) COMINDEX Ltd. Zakład Produkcji Farmaceutycznej, Rzeszów

(72) Góral Zbigniew, Żydzik Stanisław, Syrek Alicja

(54) Sposób wytwarzania nowego preparatu farmakologicznego w formie półstałej

(57) Sposób polega na tym, że Acyklowir, jako substancję czynną, rozpuszcza się całkowicie w 86% glicerynie i wodzie w temperaturze 88-92°C, dodając alkohol β -fenyloetylowy. Do tak utworzonego roztworu I dodaje się 8-10% roztwór wodny laurylosiarczanu sodowego, otrzymując roztwór II, który następnie zadaje się stopionym alkoholem cetylowym, uzyskując roztwór III. Otrzymany roztwór III schładza się stopniowo, przy ciągłym mieszaniu, do temperatury 10°C, aż do uzyskania półstałej formy preparatu. W sposobie tym stosuje się 3-5% wagowych Acyklowiru, 73,2-75,2% wagowych gliceryny 86%, 0,8-1,0% wagowych laurylosiarczanu sodowego jako promotora, 10-12,6% wagowych alkoholu cetylowego jako zagęstnika, 0,6-0,8% wagowych alkoholu β -fenyloetylowego oraz 8-10% wagowych wody destylowanej, w stosunku do całej ilości preparatu. Preparat ten przeznaczony jest do użytku zewnętrznego w leczeniu zakażeń skóry i błon śluzowych wirusami powodującymi opryszczki.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 298797 (22) 93 04 29 5(51) A61K 35/78

(71) Akademia Medyczna, Lublin

(72) Wolski Tadeusz, Kawka Sławomir, Wolski Jarosław

(54) Sposób otrzymywania nowego preparatu przeciwrzybiczego i nowy preparat przeciwrzybiczy

(57) Nowy preparat przeciwrzybiczy składa się z zespołu furanokumaryn i/lub pojedynczych furanokumaryn wyizolowanych z surowca roślinnego, zwłaszcza arcydzięgla lekarskiego lub barszczu Sosnowskiego w ilości 0,05 - 2,0 części wagowych, oleju roślinnego i/lub mineralnego i/lub tłuszczu zwierzęcego w ilości 40-90 części wagowych, dimetylosulfotlenku i/lub dimetyloformamidu w ilości 1-50 części wagowych, korzystnie oleju z nasion wiesiołka w ilości 0,05-20 części wagowych i ewentualnie środków zapachowych w ilości 0,01-0,05 części wagowych.

Istotą sposobu jest zastosowanie do rozpuszczania biologicznie aktywnych furanokumaryn olejów mineralnych, naturalnych olejów pochodzenia roślinnego lub tłuszczów zwierzęcych oraz dimetylosulfotlenku/DMSO/ i/lub dimetyloformamidu /DMF/, przy zachowaniu proporcji składników wymienionych w składzie preparatu. Są 3 alternatywne sposoby rozpuszczania, różniące się kolejnością mieszania poszczególnych składników ze sobą, przy czym biologicznie aktywne furanokumaryny rozpuszczają się w tej temperaturze 18-50°C, a ich zawartość w preparacie wynosi 0,05-2,0 części wagowych na 100 części wagowych mieszanki.

Nowy preparat przeciwrzybiczy ma szczególne zastosowanie w leczeniu grzybic paznokci i skóry.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 298798 (22) 93 04 29 5(51) A61K 35/78

(71) Akademia Medyczna, Lublin

(72) Wolski Tadeusz, Kawka Sławomir, Wolski Jarosław

(54) Sposób otrzymywania nowego preparatu przeciwrzybiczego i nowy preparat przeciwrzybiczy

(57) Nowy preparat przeciwrzybiczy składa się z zespołu furanokumaryn i/lub pojedynczych furanokumaryn wyizolowanych z surowca roślinnego, zwłaszcza arcydzięgla lekarskiego lub barszczu Sosnowskiego w ilości 0,05 - 2,0 części wagowych, oleju roślinnego i/lub mineralnego i/lub tłuszczu zwierzęcego w ilości 10-90 części wagowych, korzystnie oleju z nasion wiesiołka w ilości 0,05 - 20 części wagowych, dimetylosulfotlenku i/lub dimetyloformamidu w ilości 1 - 50 części wagowych, podłoża maściowego będącego euceryną i/lub wazeliną i/lub lanoliną i/lub monostearynianem glicerolu w ilości 9-90 części wagowych i ewentualnie środków zapachowych w ilości 0,01 - 0,05 części wagowych. Istotą sposobu jest zastosowanie do rozpuszczania biologicznie aktywnych furanokumaryn olejów mineralnych naturalnych olejów pochodzenia roślinnego lub tłuszczów zwierzęcych, dimetylosulfotlenku i/lub dimetyloformamidu oraz podłoża maściowego, będącego wazeliną i/lub lanoliną i/lub euceryną i/lub monostearynianem glicerolu, przy zachowaniu proporcji składników wymienionych w składzie preparatu.

Są 4 alternatywne sposoby otrzymywania tego preparatu, różniące się kolejnością mieszania składników i ucierania ich z podłożem maściowym, przy czym biologicznie aktywne furanokumaryny rozpuszczają się lub uciiera w temperaturze 18 - 50°C, a ich zawartość w preparacie wynosi 0,05 - 2,0 części wagowych na 100 części wagowych mieszanki.

Nowy preparat przeciwrzybiczy ma szczególne zastosowanie w leczeniu grzybic paznokci i skóry.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 303779 (22) 93 09 08 5(51) A61L 27/00

(31) 92 4710 (32) 92 09 14 (33) AU

(86) 93 09 08 PCT/EP93/02420

(87) 94 03 31 WO94/06485 PCT Gazette nr 08/94

- (71) CIBA-GEIGY, Bazylea, CH;
COMMONWEALTH SCIENTIFIC AND
INDUSTRIAL RESEARCH
ORGANISATION, Campbell, AU
(72) Chatelier Ronald Christopher, AU; Dai
Liming, AU; Griesser Hans Jörg, AU; Li
Sheng, AU; Zientek Paul, AU; Lohmann
Dieter, CH; Chabreck Peter, CH

(54) Materiały wielowarstwowe

(57) Wynalazek dotyczy materiału kompozytowego, z jedną lub więcej niż jedną powierzchnią zwilżalną i zdolną do stałego utrzymywania na niej warstwy płynu wodnego. Wymieniony materiał kompozytowy obejmuje materiał masy zasadniczej i powłoczenie hydrofilowe i charakteryzuje się tym, że powłoczenie nie hydrofilowe składa się z węglowodanu przyłączonego kowalencyjnie do reaktywnych grup na powierzchni materiału masy, bądź bezpośrednio bądź poprzez grupy funkcyjne związku oligofunkcyjnego, przy czym wymieniony związek oligofunkcyjny z kolei ma grupy funkcyjne zdolne do reagowania z wymienionymi grupami reaktywnymi na powierzchni materiału masy i z węglowodanem, w którym wymienione grupy reaktywne są albo nieodłącznie (a priori) obecne w materiale masy, albo w którym wymienione grupy reaktywne zostały przyłączone do powierzchni materiału masy przez traktowanie powierzchni plazmą. Opisano również sposoby wytwarzania takiego materiału kompozytowego. Materiały te są przeznaczone do użytku bio medycznego i są w szczególności przydatne przy wytwarzaniu urządzeń oftalmicznych np. soczewek kontaktowych.

(35 zastrzeżeń)

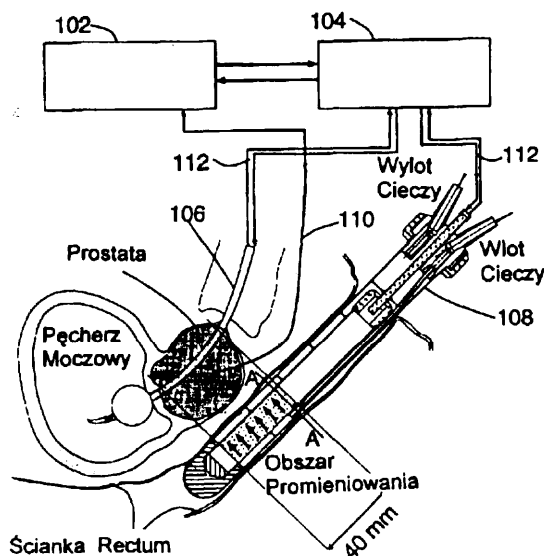
A1(21) 303151 (22) 94 04 22 5(51) A61N 1/00

(31) 93 052568 (32) 93 04 23 (33) US

(75) Debicki Piotr, Sopot; Astrahan Melvin, Los
Alamos, US; Petrovich Zbigniew, Santa
Monica, US

(54) System mikrofalowy do nagrzewania
prostaty przy pomocy hipertermii

(57) System zawiera układ sterujący (102) oraz zespół mikro falowy (104), który wytwarza i przekazuje do co najmniej dwu kanałów podzestawy koherentnych sygnałów elektromagnetycznych z co najmniej jednego zakresu częstotliwości i z wybranych zakresów fazy oraz mocy, przy czym podzestawy te są wzajemnie niekoherentne, zaś każdy kanał połączony jest z radiatorom docewkowym (106) albo z radiatorom transrectalnym (108) linią



przesyłową (112). Do zespołu mikrofalowego (104) przekazywane są z układu sterującego (102) sygnały sterowania mocą, sterowania fazą oraz sterowania częstotliwością i liczbą częstotliwości każdego podzestawy koherentnych sygnałów, natomiast do układu sterującego (102) przesyłane są sygnały z czujników temperatury połączonych z radiatorami oraz sygnał z dodatkowego czujnika temperatury (110) umieszczonego w nagrzewanej tkance prostaty.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 303073 (22) 94 04 20 5(51) A61N 2/00

(31) 93 052959 (32) 93 04 23 (33) US

(71) Bristol-Myers Squibb Company, Princeton,
US

(72) Tweedle Michael F., Strauss Harry William,
Nunn Adrian D.

(54) Sposób określania w żywym ustroju stężenia
związku ksenobiotycznego wykrywanego przy
pomocy jądrowego rezonansu magnetycznego

(57) Sposób polega na tym, że rejestruje się jeden lub więcej pomiarów, w żywym ustroju, natężenia sygnału jądrowego rezonansu magnetycznego ze związku ksenobiotycznego, w miejscu pomiaru żyjącego obiektu, przy pomocy układu detekcji jądrowego rezonansu magnetycznego, który przystosowuje się do pomiaru natężenia tego sygnału i który umieszcza się w miejscu pomiaru, oraz określa się stężenie związku ksenobiotycznego przez porównanie natężenia sygnału tego jednego lub więcej zarejestrowanych pomiarów z natężeniem sygnału standardowego. Ocenia się w żywym ustroju także szybkość usuwania związku ksenobiotycznego z żyjącego obiektu przy pomocy nieinwazyjnego sposobu określania stanu organów wewnętrznych, a także określa się właściwe dawkowanie związku czynnego farmakologicznie.

(20 zastrzeżeń)

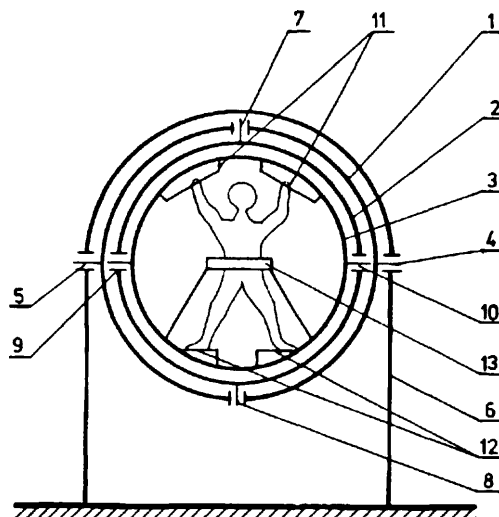
A1(21) 298765 (22) 93 04 30 5(51) A63B 19/00

(75) Konderski Jan, Warszawa

(54) Urządzenie do ćwiczeń gimnastycznych

(57) Urządzenie ma trzy koncentryczne obręcze (1, 2, 3), z których obręcz (1) zamocowana jest za pomocą przegubów (4, 5) do stojaka (6), obręcz (2) zamocowana jest za pomocą przegubów (7, 8) do obręczy (1), a obręcz (3) zamocowana jest za pomocą przegubów (9, 10) do obręczy (2).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 303264 (22)94 04 29 5(51) A63B 53/04

(31) 93 052697 (32) 93 04 30 (33) US

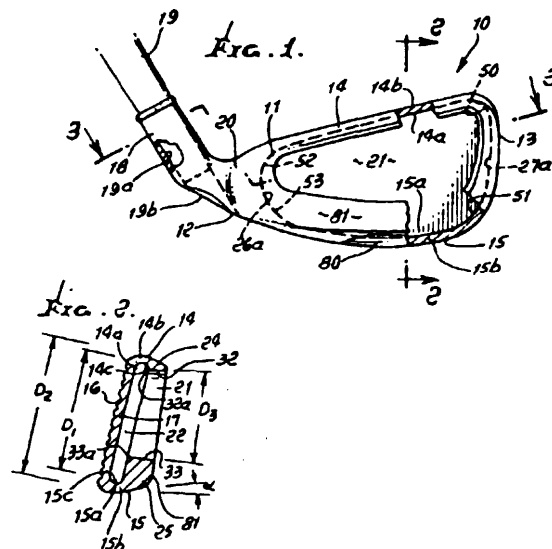
(71) Callaway Golf Company, Carlsbad, US

(72) Schmidt Glenn H., Helmstetter Richard C

(54) **Końcówka kija golfowego**

(57) Końcówka (10) kija golfowego zawiera tuleję (18) i korpus (11) z piętą (12), czubkiem (13), górną ścianą (14) i dolną ścianą (15) oraz przednią ścianą mającą nachyloną przednią powierzchnię i tylną powierzchnię. Z tyłu przedniej ściany korpusu (11) w kierunku do tyłu jest ukształtowane wgłębienie główne (21), a bezpośrednio za tylną powierzchnią przedniej ściany, przed wgłębieniem głównym (21), jest ukształtowane wgłębienie podcięte, którego zarys wystaje na zewnątrz poza zarys wgłębienia głównego (21) w kierunku górnej ściany (14) i dolnej ściany (15) w pobliżu tylnej powierzchni. Pomiedzy wy miarem wysokości D_1 tylnej powierzchni korpusu, mierzonym od najniższego do najwyższego punktu wgłębienia podciętego w płaszczyźnie pionowej, a wymiarem wysokości D_2 przedniej powierzchni, mierzonym pomiędzy najdalszym górnym i najdalszym dolnym jej zasięgiem w płaszczyźnie pionowej, zachodzi zależność $0,90 < D_1/D_2 < 0,95$.

(31 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1(21) 303431 (22) 94 05 11 5(51) B01J 2/00

(71) Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe

UTEX Spółka z o.o., Rybnik

(72) Leśniak Stanisław, Szołtysek Andrzej,
Kanafe Jerzy, Piecha Andrzej(54) **Sposób granulowania popiołu lotnego z węgla kamiennego i/lub brunatnego**

(57) Sposób granulowania popiołu lotnego z węgla kamiennego i/lub brunatnego polega na mieszaniu miarkowanej ilości popiołu z miarkowaną ilością wody, najlepiej z osadników popiołu i żużla, w ilości od 15% do 35% w stosunku do ciężaru popiołu, w procesie ciągłym, po czym tak przygotowaną mieszaninę podaje się na granulador, najlepiej talerzowy, na który podczas granulacji lub po zgranulowaniu, ale jeszcze na tym granulatorze, natryskuje się na powierzchnię granul rozpylony zaczyn cementowy, przygotowany w stosunku wagowym cement:woda=0,1 do 2,0, a następnie granulaty kieruje się do obrotowego bębna i podaje suchy proszek, najlepiej popiół lotny, dla zabezpieczenia granulatu przed sklejeniem się. Następnie granulaty podaje się do odpowiednich komór celem utwardzenia. Warunkami niezbędnymi do przeprowadzenia tego procesu są temperatura od 280 K do 370 K oraz wilgotność względna powietrza od 50% do 100%. Czas utwardzania wynosi 2-24 godzin. Po utwardzeniu, w zależności od potrzeb, granulaty ulega w znany sposób separacji na żądane frakcje.

(3 zastrzeżenia)

(54) **Sposób granulowania popiołów lotnych, zwłaszcza po suchym lub półsuchym odsiarczaniu spalin**

(57) Sposób granulowania popiołów lotnych z węgla kamiennego lub brunatnego, zwłaszcza z zawartością wolnego tlenu wapnia i/lub siarczanu wapnia, które to związki chemiczne są produktami suchego lub półsuchego odsiarczania spalin, polegający na podawaniu popiołu lotnego i spoiwa do wstępnej mieszarki, a następnie tak przygotowanej suchej mieszanki do kolejnej mieszarki z jednoczesnym podawaniem doń wody i przekazywaniu masy na granulador talerzowy, charakteryzuje się tym, że do mieszarki wstępnej o ruchu ciągłym mieszania i podawania, najlepiej typu ślimakowego, podaje się miarkowane ilości popiołu lotnego w ilości od 75% do 96% wagowo i miarkowane ilości spoiwa w ilości od 4% do 25% wagowo.

Tak uzyskana sucha mieszanka oraz miarkowana do 30% wagowo w stosunku do suchej mieszanki ilość wody, korzystnie ciepłej, najlepiej z osadników popiołu i żużla, kierowana jest do mieszarki o ruchu ciągłym mieszania i podawania, korzystnie typu łopatkowego, lub ślimakowego.

Mieszarka podaje ujednoliconą masę na granulador talerzowy, gdzie również, w razie potrzeby dodaje się wodę, zaś jako spoiwo stosuje się cement portlandzki i/lub cement hutniczy i/lub wapno hydratyzowane i/lub gips budowlany. Po uformowaniu granulatu obsypuje się suchym popiołem lotnym lub innym suchym proszkiem, a następnie poddaje się utwardzaniu w temperaturze od 280 K do 370 K oraz przy wilgotności względnej od 50% do 100%.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 303432 (22)94 05 11 5(51) B01J 2/00

(71) Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe
UTEX Spółka z o.o., Rybnik(72) Szołtysek Andrzej, Kanafe Jerzy, Piecha
Andrzej, Leśniak Stanisław, Adamczyk
Ryszard, Depta WiktorA1(21) 298796 (22) 93 04 30 5(51) B01J 20/00
B01J 20/30

(71) Akademia Medyczna, Lublin

(72) Wolski Tadeusz, Kawka Sławomir,
Buszewski Bogusław

(54) Sposób otrzymywania nowego sorbentu mieszanego i nowy sorbent mieszany

(57) Sposób otrzymywania nowego sorbentu polega na tym, że roztwór wodny zawierający krzemiany metali alkalicznych i/lub amonu, o stężeniu 1 - 20 części wagowych krzemianu i 80 - 99 części wagowych wody, łączy się z roztworem poliamidu o składzie: polikaprolaktam (PA-6) w ilości 1 - 30 części wagi, kwas organiczny i/lub mineralny, korzystnie kwas siarkowy, w ilości 5 - 45 części wagowych wody destylowanej w ilości 25 - 94 części wagowych, przy ciągłym mieszaniu do momentu zobojętnienia i powstania zawiesiny sorbentu. Następnie zawieszinę sorbentu poddaje się sedymentacji i przemywaniu przez repulpację, a uzyskany w ten sposób sorbent przenosi się na urządzenie filtrujące i odsącza od roztworu, po czym przemywa się wodą destylowaną do zaniku reakcji na jony siarczanowe i do uzyskania pH przesącza w granicach 6, 8 - 7,2, zaś wodę pozostałą w porach sorbentu usuwa się przez przemywanie rozpuszczalnikami organicznymi, korzystnie metanolem i suszenie w temperaturze do 40°C, a następnie sorbent rozsiewa się znanym sposobem na frakcje ziarnowe. Nowy sorbent składa się z pelikularnego rdzenia krzemiankowego i powierzchniowej amorficznej warstwy zmodyfikowanego poliamidu, zaś stosunek wagowy poliamidu do krzemionki zawiera się w granicach 1 : 1 do 1 : 100 części wagowych.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 298648 (22) 93 04 20 5(51) B03C 3/40

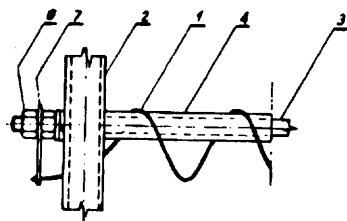
(71) Instytut Energetyki, Warszawa

(72) Koralun Marek, Jędrusik Maria

(54) Układ elektrod ulotowych w elektrofiltrze przemysłowym

(57) Układ elektrod charakteryzuje się tym, że każda z elektrod ulotowych jest drutem zwiniętym w linię śrubową połączonym obustronnie z ramą zawieszeniową. Gęstość zwojów sprężynowego drutu ulotowego (1) jest zróżnicowana wzdłuż drogi przepływu gazu, przy czym zwoje drutu ulotowego (1) spoczywają na poziomym lub pochylonym przecie (3) pokrytym warstwą izolacyjną (4) usytuowanym wewnątrz zwiniętego drutu (1) za mocowanymi końcami w pionowej ramie zawieszeniowej (2), na którym zamocowana jest obejmą ustalająca położenie uzwojeń drutu ulotowego (1) wzdłuż długości pręta nośnego (3).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 303355 (22) 94 05 06 5(51) B08B 3/02

(71) Przedsiębiorstwo Państwowe Centralne Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne Kolejnictwa CEKOL, Poznań

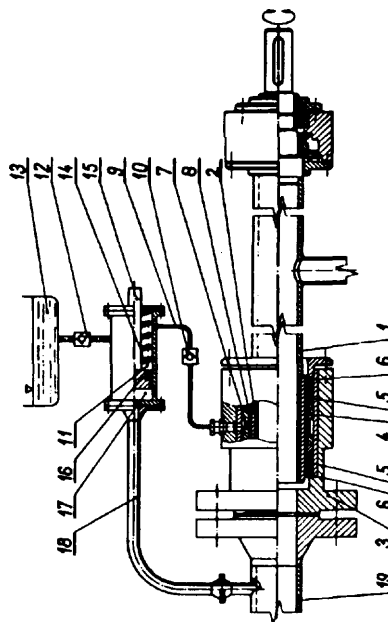
(72) Stodolski Stanisław, Górski Tadeusz, Spaleniak Marian, Nowicki Gabriel, Brodała Paweł

(54) Uszczelnienie połączenia obrotowego, zwłaszcza przewodów doprowadzających czynnik myjący do zespołu dysz myjni mechanicznych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia łożysk i pierścieni uszczelniających połączenia obrotowego, zwłaszcza myjni

mechanicznej, przed niszczącym działaniem czynnika myjącego. Uszczelnienie zawiera tuleję łożyskową (4), sąsiadującą z nią z obu stron komplety uszczelniające (5) i zasilacz hydrauliczny. Tuleja łożyskowa (4) ma w swej środkowej części co najmniej jeden przelotowy otwór (7) łączący szczelinę smarną (8) tulei (4) z wypełnioną czynnikiem smarującym komorą wyższego ciśnienia (11) zasilacza hydraulicznego. Zasilacz hydrauliczny napędzany jest czynnikiem myjącym, doprowadzanym przewodem (18) do komory niższego ciśnienia (17).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 298680 (22) 93 04 23 5(51) B09B 3/00 B01D 53/34

(71) Instytut Technologii Ośrodek

Badawczo-Rozwojowy Sp.z o.o., Warszawa

(72) Porębski Mieczysław, Brzozowska-Porębska Barbara

(54) Sposób utylizacji odpadów komunalnych

(57) Sposób utylizacji odpadów komunalnych polega na tym, że produkty otrzymane w procesie oczyszczania gazów spalinowych poddaje się procesowi mikrobiologicznego rozkładu, mieszając z odpadami komunalnymi i wykorzystując fermentację siarkową. W pierwszym stopniu oczyszczania gazy spalinowe poddaje się działaniu mleka wapiennego i utlenianiu, otrzymując siarczan wapnia, natomiast w drugim etapie jonizacji przez pole elektryczne dawką rzędu 1,5 m Rad., a następnie działa na nie gazowym amoniakiem, otrzymując azotan amonowy z domieszkami siarczanu i węgla amonowego. Otrzymane produkty poddaje się procesowi mikrobiologicznego rozkładu mieszając z odpadami komunalnymi, wykorzystując bakterie Desulfovibrio i jako produkt częściowy otrzymuje się nawóz oraz siarkę elementarną.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 297737 (22) 93 04 28 5(51) B23K 3/02

(75) Kalecki Ryszard, Pszczyna

(54) Końcówka lutownicy transformatorowej dużej trwałości

(57) Końcówka lutownicy wykonana w formie pętli oporowej (2) ma w jednym lub kilku punktach tej pętli zwiększony przekrój (1) poprzeczny w celu zwiększenia trwałości.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 298743 (22) 93 04 27 5(51) B23P 9/00

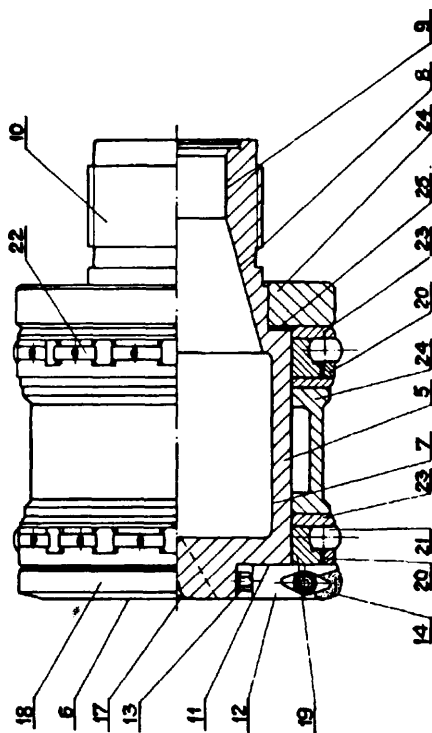
(71) GLINIK Fabryka Maszyn Spółka Akcyjna,
Gorlice

(72) Kukla Jan, Nowicka Halina

(54) Sposób obróbki wykańczającej otworów
nieprzelotowych i głowica
roztaczająco-naginatająca do obróbki
wykańczającej otworów nieprzelotowych

(57) Głowica ma w korpusie (5) wewnętrzną przestrzeń przepływową, złożoną z walca (7) przechodzącego łagodnym stożkiem (8) w mniejszy wałek (9). Ponadto korpus (5) posiada płaskie czoło (6) z wykonanymi w nim kanałami ułatwiającymi odpływ cieczy chłodząco-smarującej z wórami, a w czoło (6) jest usytuowany nóż (12) składany. Wynalazek dotyczy również sposobu obróbki wykańczającej otworów nieprzelotowych.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 303515 (22) 94 05 17 5(51) B24B 49/10

(71) Politechnika Krakowska im. Tadeusza
Kościuszki, Kraków

(72) Wantuch Edward, Gawlik Józef

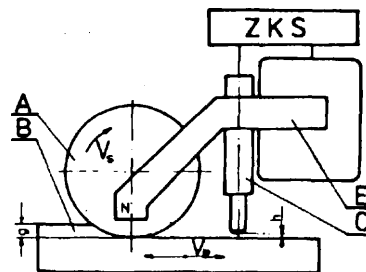
(54) Sposób kształtowo-strukturalnej obróbki
przedmiotów stalowych oraz układ do
nadzorowania stanu fizycznego warstwy
wierzchniej przedmiotu przy takiej obróbce,
zwłaszcza podczas operacji szlifowania
przedmiotów ze stali łożyskowych i
narzędziowych

(57) Sposób polega na tym, że podczas ubytkowej obróbki kształtowej, której warunki powodują podgrzewanie części warstwy wierzchniej do temperatury powyżej punktu Curie, a po

wyjściu z bezpośredniej strefy obróbki przedmiot schładzany jest powietrzem lub natryskiem cieczy - obszar strefy obróbki kształtowej obejmuje się stałym polem magnetycznym, o wartości korzystnie 0,5 do 5 MA/m.

Układ do nadzorowania stanu fizycznego warstwy wierzchniej podczas takiej obróbki składa się z elektromagnesu (E), czujnika indukcyjnego (C) oraz zespołu kontrolno-sterującego (ZKS). Nabiegunki (N, S) elektromagnesu (E) usytuowane są z obu stron narzędzia kształtującego (A) obejmując obszar oddziaływania na przedmiot obrabiany (B). Uzwojenie elektromagnesu (E) zasilane jest z zespołu kontrolno-sterującego (ZKS), do którego doprowadzony jest sygnał z czujnika indukcyjnego (C) zamocowanego z zachowaniem szczeliny (h) ponad powierzchnią obrabianą przedmiotu.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 303246 (22) 94 04 28 5(51) B24D 3/00
C04B 35/10

(31) 93 93107085 (32) 93 04 30 (33) EP

(71) Hermes Schleifmittel GmbH Co., Hamburg,
DE

(72) Wagner Eckhard, Becker Günter, Bartels
Günter

(54) Materiał ścierny z ceramicznego korundu,
sposób wytwarzania materiału ściernego i
narzędzia z niego wytworzone

(57) Ulepszony materiał ścierny z ceramicznego korundu uzyskuje się przez dodatek cyny. Korzystnie zawiera on także dalsze składniki modyfikujące, jak magnez, lit, kobalt, itr, hafn, żelazo, pierwiastki ziem rzadkich. Wynalazek obejmuje także materiał ścierny składający się zasadniczo z ceramicznego korundu zawierającego dodatek litu bez dodatku cyny.

(23 zastrzeżenia)

A1(21) 298676 (22) 93 04 23 5(51) B25J 13/00

(75) Krawczyk Robert, Ziemięcin

(54) Sposób ręcznego sterowania manipulatorem

(57) Sposób polega na tym, że operator obserwuje manipulator i porusza własną ręką, a manipulator naśladuje te ruchy. Na rękę założone jest urządzenie składające się z kilku czujników określających położenie tej ręki. Czujniki te dają sygnał elektryczny do sterowania manipulatorem, dzięki czemu manipulator naśladuje ruchy ręki operatora.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 303165 (22) 94 04 25 5(51) B29C 31/02

(31) 93 9306278 (32) 93 04 26 (33) DE

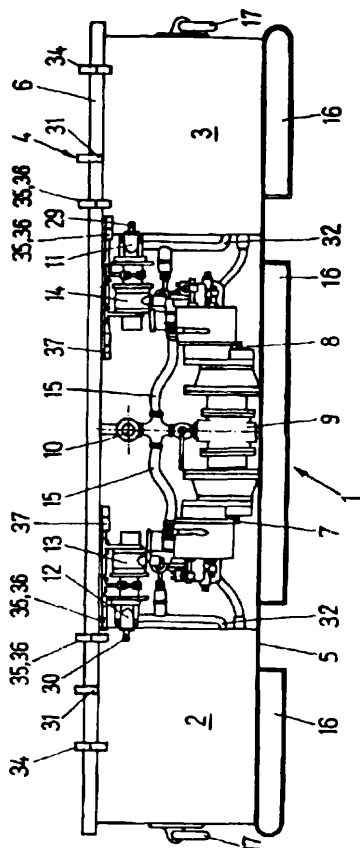
(71) CarboTech Berg-und Tunnelbausysteme
GmbH, Essen, DE

(72) Richter Archibald, Nielbock Udo, Rutter
Heinrich

(54) Urządzenie do wtłaczania żywic syntetycznych dwuskładnikowych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że pompa (1) jest umieszczona między dwoma zbiornikami odbiorczymi (2, 3) we wspólnej konstrukcji ramowej (4) i każdy stopień pompujący (7, 8) jest połączony przewodem gumowym z dodatkową pompą (11, 12) dla napełniania zbiorników odbiorczych (2, 3) ze zbiorników wielodrogowych.

(16 zastrzeżeń)



A1(21) 303072 (22) 94 04 20 5(51) B29C 47/02
B29C 55/02
C08L 23/06
C08L 23/08

(31) 93 4313153 (32) 93 04 22 (33) DE
93 4343166 22 04 93 DE
94 4406406 26 02 94 DE

(71) Stewing Nachrichtentechnik GmbH und Co.
KG, Berlin, DE

(72) Nicolai Norbert, Schwabe Thomas, Koppe
Heinz, Vogel Jürgen

(54) Sposób zmniejszania podatności do pęknięcia termokurczliwej wstęgi materiału i ta wstęga

(57) Wynalazek dotyczy sposobu zmniejszania podatności do pęknięcia termokurczliwej wstęgi materiału do wytwarzania, zwłaszcza na złączach kablowych i/lub odgałęzieniach kabli, obkurczalnej powłoki ze wstęgi tworzywa sztucznego, składającej się z usieciowanego polimeru.

Cechą sposobu jest to, że wytłacza się w temperaturze przetwarzania polimer lub mieszaninę polimerów o określonej trwałej lub przejściowej gęstości usieciowania, scharakteryzowanej przez moduł elastyczności kauczukowej, następnie chłodzi otrzymaną wstęgę tworzywa sztucznego, wytwarza tempe-

raturę malejącą ku jej rdzeniowi lub w stronę przeciwną do stosunku do źródła ciepła i rozciąga ją w temperaturze rdzenia lub jej strony przeciwległej do źródła ciepła, niższej od temperatury topnienia krystalitu częściowo krystalicznego polimeru lub mieszaniny polimerów lub niższej od temperatury szklawienia bezpostaciowego polimeru lub mieszaniny polimerów, z równoczesną orientacją następującą w przekroju wstęgi tworzywa sztucznego. Przedmiotem wynalazku jest także wstęga materiału do wytwarzania, zwłaszcza na złączach kablowych i/lub odgałęzieniach kabli, obkurczalnej powłoki, wykonana w postaci wstęgi tworzywa sztucznego zawierającej nadtlenek i wytłoczony z usieciowanego polimeru, która charakteryzuje się tym, że wstęga tworzywa sztucznego jest wytworzona z wytłaczanego materiału, składającego się z mieszaniny zawierającej jako główne składniki: polietylen 0-95%, korzystnie 60-80%, kopolimery etylenowe 0-95%, korzystnie 10-20%, kopolimery lub terpolimery etylenowo-propylenowe 0-95%, korzystnie 5-20%, sadzę do 3-25%, stabilizatory i środki ogniochronne do 1-20%, nadtlenek lub mieszaninę nadtlenków do 0,2-20%.

(19 zastrzeżeń)

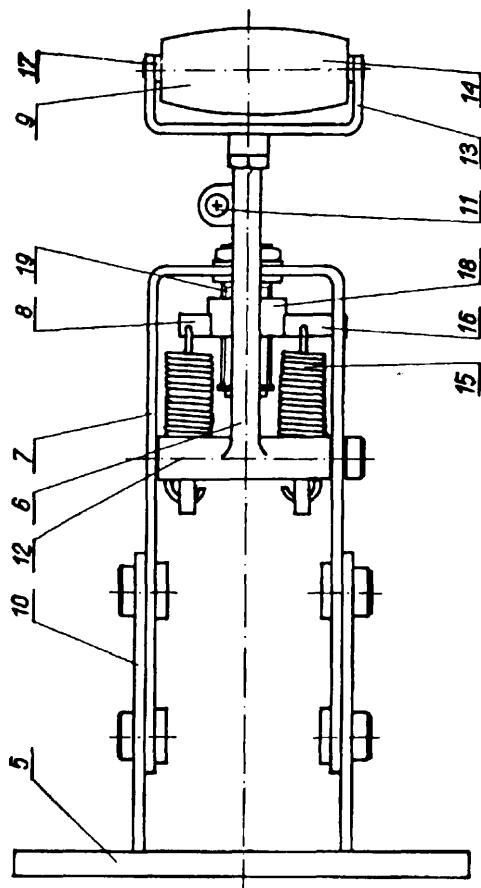
A1(21) 298682 (22) 93 04 23 5(51) B29D 23/22

(75) Koziejowski Maciej, Warszawa

(54) Urządzenie do wytłaczania zagłębień na wewnętrznej powierzchni rury z tworzywa sztucznego

(57) Urządzenie składa się z korpusu mocowanego do głowicy wytłaczarki, dźwigni dwuramiennych (6), zespołu napinającego (8) i ogranicznika (11). Dźwignie (6) mają na jednym ramieniu rolkę kalibrującą (9), a do drugiego ramienia zaczepiony układ napinający (8), łączący dźwignię (6) z korpusem. Dźwignie (6) osadzone są wahliwie na osiach, zamocowanych do korpusu.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 303229 (22)94 04 27 5(51) B29D 30/30
B29D 30/24

(31)93 4314114 (32)93 04 29 (33) DE

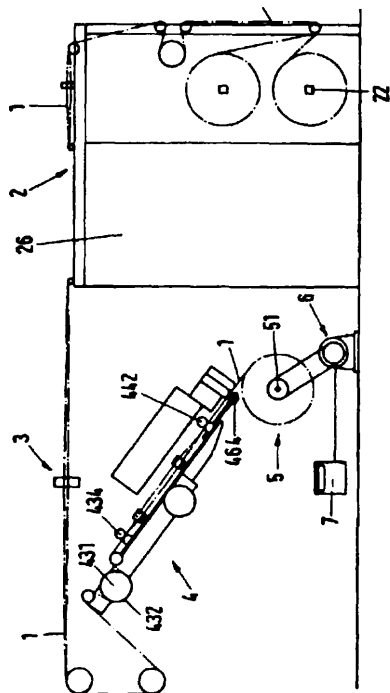
(71) Krupp Maschinentechnik GmbH, Essen, DE

(72) Dreyer Hans, Klinger Dieter, Wedekind Werner

(54) Sposób i urządzenie do automatycznego nakładania ciągłego gumowanego pasma tkaniny na bęben do produkcji opon

(57) Przy sposobie automatycznego nakładania ciągłego gumowanego pasma tkaniny (1) na bęben (5) do produkcji opon, pasmo tkaniny (1) doprowadza się poprzez prowadnicę urządzenie nakładające (4) do bębna (5). Następnie pasmo tkaniny (1) prowadzone jest w urządzeniu nakładającym (4) przez urządzenie nie przestawiające, które ma napędzane serwowmotorem sanki poruszające się równoległe do osi wału bębna (5) do produkcji opon. Selsyn nadawczy (6) dostarcza danych o ruchu obrotowym wału (51) bębna (5) do maszyny matematycznej (7), która ustala taką prędkość obrotową serwowmotoru napędzającego sanki, aby osiowe przesunięcie sanek przebiegało w ustalonej zależności od prędkości kątowej bębna (5) do produkcji opon tak, że przy każdej zmianie prędkości kątowej bębna (5), osiowe przesunięcie sanek zostaje odpowiednio dopasowane.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 303786 (22)921125 5(51) B29D 31/00
B29C 67/14

(31) 92 4231981 (32)92 09 24 (33) DE

(86) 92 11 25 PCT/EP92/02716

(87) 94 03 31 WO94/06622 PCT Gazette nr 8/94

(71) ALBRU Handelsgesellschaft mbH, Westerstede, DE

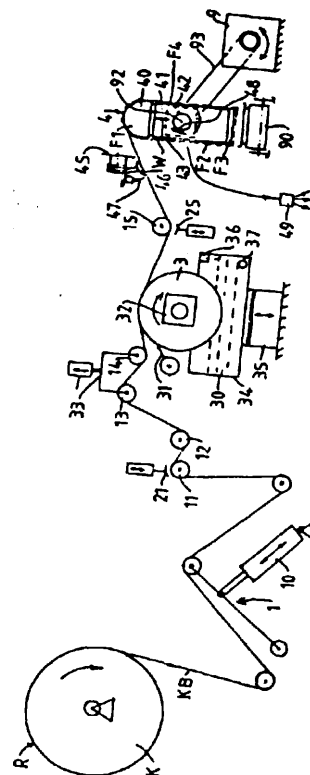
(72) Mossbeck Niels

(54) Meble z elementami nośnymi z laminatu kartonowego; sposób wytwarzania i urządzenie do jego realizacji

(57) Sposób wytwarzania mebli i części mebli, w którym karton (K) lub podobny materiał włóknisty jest powlekany klejem na

zimno, układany warstwami jedna na drugiej, łączony metodą prasowania w wykonany z laminatu element kształtowy mebla i utwardzany, polega na tym, że karton (K) w postaci taśmy kartonowej (KB) jest po naniesieniu kleju zwijany w pusty zwój (W), a następnie prasowany w jednym takcie między wewnętrznymi i zewnętrznymi elementami kształtowymi. Urządzenie ma rolę podającą (R), za którą umieszczony jest napinacz taśmy (1). Za napinaczem znajdują się rolki kierujące (11-15). Między dwiema rolkami kierującymi (14,15) umieszczony jest walec (3) do nakładania kleju.

(34 zastrzeżenia)



A1(21) 298649 (22)93 04 21 5(51) B41B 1/02

(71) Akademia Ekonomiczna im. Oskara Langego, Wrocław

(72) Soliński Józef

(54) Oszczędny krój czcionki drukarskiej

(57) Zaproponowano wprowadzenie oszczędnego kroju czcionki drukarskiej. Przyjęto, że wysokość wszystkich liter jest jednakową stąd konieczność zmiany kroju czcionki drukarskiej dotychczas stosowanej, gdzie wysokość małych liter jest zróżnicowana i będąca odwzorowaniem pisma ręcznego. W zakresie wysokości małych liter typu: a, c, w, mieszczą się wszystkie litery i znaki typu: przecinek, kropka, wykrzyknik itp. Czcionki dużych liter i czcionki cyfr są szersze i grubsze od czcionek małych liter, przy czym stosunek wysokości do szerokości jest najkorzystniejszy gdy wynosi 1:2. Przecinki normalnie umieszczone nad literami typu ś, ć, zastąpione zostają kreskami wewnątrz liter lub zaczerniona zostaje górna część czcionki. Znaczniki normalnie stosowane pod zarysem liter typu a, e w czcionce mają zaczernioną dolną część litery.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 299153 (22)93 03 29 5(51) B60K 17/00

(71) Michalczyk Edward, Sosnowiec

(72) Michalczyk Edward, Michalczyk Mikołaj

(54) Napęd pojazdów kołowych o asymetrycznym układzie zespołów mechanicznych / z dyferencjałem korbowodowym /

(57) Napęd pojazdów kołowych o asymetrycznym układzie zespołów mechanicznych ma koła zaopatrzone w mimośrodowo usytuowane czopy połączone korbowodami.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 298710 (22)93 04 27 5(51) B60Q 9/00
H01H 47/00

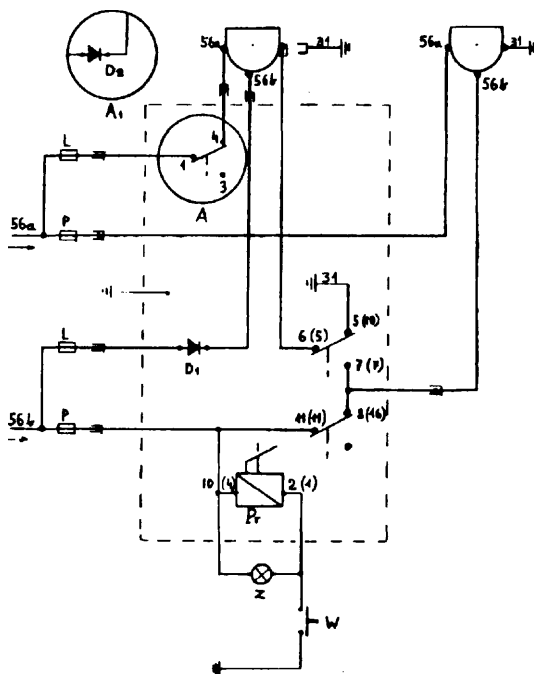
(75) Wąchała Piotr, Warszawa

(54) Samochodowy włącznik dziennych świateł mijania

(57) Włącznik jest urządzeniem dodatkowym, który włącza ny do samochodowej instalacji zasilania żarówek świateł mijania, umożliwia przełączenie z równoległego (istniejącego) zasilania żarówek na zasilanie szeregowe, powodujące znaczne ograniczenie poboru prądu, szczególnie z akumulatora.

Lewy bezpiecznik (L) świateł mijania (56b) jest połączony przez diodę (D₁) do lewej żarówki, a dalej przewodem do styku (6) przełącznika (Pr) i do "masy" (31) samochodu. Prawy (P) bezpiecznik świateł mijania (56b) jest połączony do styku (11) przełącznika (Pr) i dalej do prawej żarówki świateł mijania oraz do bieguna (16) cewki przełącznika (Pr) i do żarówki kontrolnej (Z) umieszczonej w kabinie kierowcy. Bezpiecznik (L) lewego światła drogowego (długiego) (56a) jest połączony do styku (1-4) przełącznika i dalej do żarówki światła drogowego. Drugi biegun (2) cewki przełącznika (Pr) jest połączony do drugiego punktu żarówki (Z) i dalej do wyłącznika (W) umieszczonego w zasięgu ręki kierowcy. W takim położeniu zasilanie żarówek świateł mijania pozostaje bez zmian (równoległe). Jedną z chwilą włączenia przycisku (W) obwód prądu w cewce elektromagnetycznej przełącznika (Pr) zostaje zamknięty i następuje przełączenie ramion styków przełącznika (Pr) w położenie zwrotne i prąd zaczyna płynąć inaczej. Z lewego bezpiecznika świateł mijania (56b) prąd płynie przez diodę (D₁) do żarówki lewego reflektora i przewodem płynie na styk (6-7) i dalej do prawego reflektora i przez żarówkę świateł mijania do "masy" (31). W tym czasie inne styki (11, 8) przełącznika (Pr) są rozwarne. Obwód prądu jest rozarty i zasilanie żarówek świateł mijania jest szeregowe.

(1 zastrzeżenie)



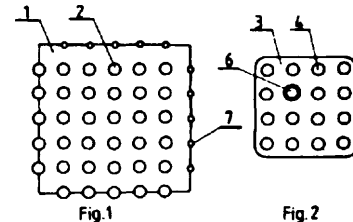
A1 (21) 298662 (22) 93 04 20 5(51) B60R 9/00

(75) Pilat Peter, Hannover, DE

(54) Zestaw ochronny dla pomieszczenia bagażowego

(57) Zestaw ochronny charakteryzuje się tym, że jest utworzony z prostokątnych płytek (1) z występami (2), zawierającymi nieprzelotowe otwory usytuowane z drugiej strony występów (2), oraz z płytki (3) z otworami (4), do której przymocowany jest trzpień (6). Prostokątna płytka (1) ma postać kwadratu, którego dwa kolejne boki mają okrągłe występy (2) z nieprzelotowymi otworami, zaś pozostałe dwa kolejne boki mają występy (7) o średnicy mniejszej od średnicy otworów w występach (2).

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 303120 (22) 94 04 22 5(51) B60R 21/26

(31) 93 4313616 (32) 93 04 26 (33) DE

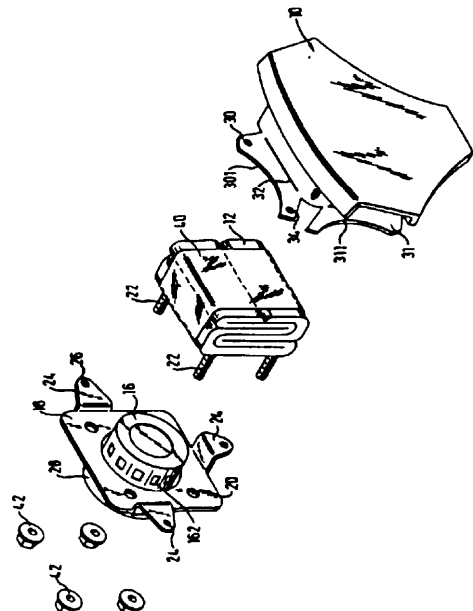
(71) TRW Repa GmbH, Alfdorf, DE

(72) Lutz Joachim

(54) Układ zabezpieczający przed skutkami przyspieszenia ujemnego z poduszką gazową przewidziany dla pojazdów

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ zabezpieczający przed skutkami przyspieszenia ujemnego z poduszką gazową przewidziany dla pojazdów, z umieszczoną za osłoną (10), ułożoną w fałdy poduszki gazowej (12) i z umieszczonym na płycie nośnej (18) generatorem gazu (16). Według wynalazku złożona w fałdy poduszki gazowej (12) z włożoną do niej płytą mocującą posiadającą otwór przelotowy odpowiadający otworowi dla nadmuchiwania poduszki gazowej (12), stanowi zmontowany wyprzedzająco podzespół, który jest umieszczany w przestrzeni wewnętrznej osłony (10) i jest montowany w jedną całość z płytą nośną (18) w kierunku poosiowym generatora gazu (16).

(12 zastrzeżeń)



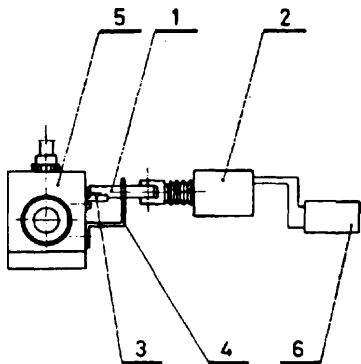
A1(21) 298638 (22) 93 04 20 5(51) B60R 25/04

(75) Tomczak Krzysztof, Łódź; Dybowski Jarosław, Łódź

(54) Blokada zapłonu, zabezpieczająca silnik pojazdu przed uruchomieniem przez niepowołane osoby

(57) Blokada zawiera trzpień blokujący (1), który jest wysięgnikiem silownika (2) sterowanego z układu autoalarmu (6). Po zadziałaniu silownika (2) trzpień blokujący (1) uniemożliwia ruch dźwigni (3) co skutecznie zabezpiecza silnik przed uruchomieniem.

(1 zastrzeżenie)



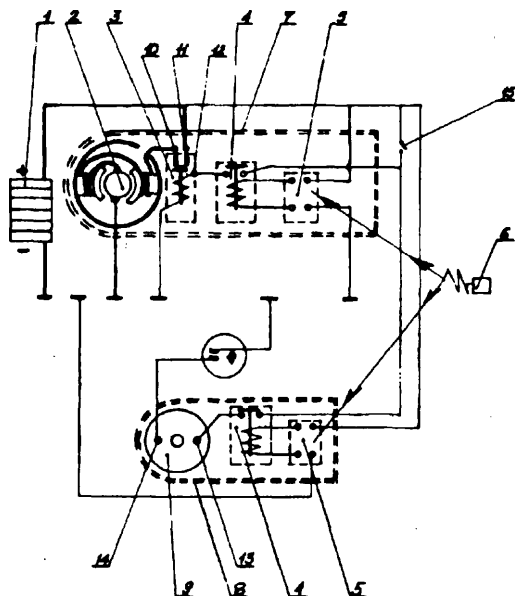
A1(21) 298774 (22) 93 04 29 5(51) B60R 25/04

(75) Smoliński Marian, Sztutowo

(54) Układ elektromechaniczny zabezpieczający silnik samochodowy przed niepowołanym uruchomieniem

(57) Układ składający się z obwodu zasilania rozrusznika (2) i obwodu zasilania cewki zapłonowej (9) jest wyposażony w przełączniki (4) przerywające prąd w tych obwodach i współpracujące z nimi odbiorniki (5) radiolinii kodowanej monobistabilnej uruchamiane pilotem (6). Przełączniki (4) i odbiorniki (5) umieszczone są w osłonach (7, 8) osadzonych na rozruszniku (2) i na cewce zapłonowej (9). Osłony zakrywają również zaciski (11, 12) włącznika elektromagnetycznego (3) i zaciski (13, 14) cewki zapłonowej (9).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 303075 (22) 94 04 20 5(51) B61F 5/04

(31) 93 4313129 (32) 93 04 22 (33) DE

(71) ABB HENSCHEL Waggon Union GmbH, Berlin, DE

(72) Bieker Guido

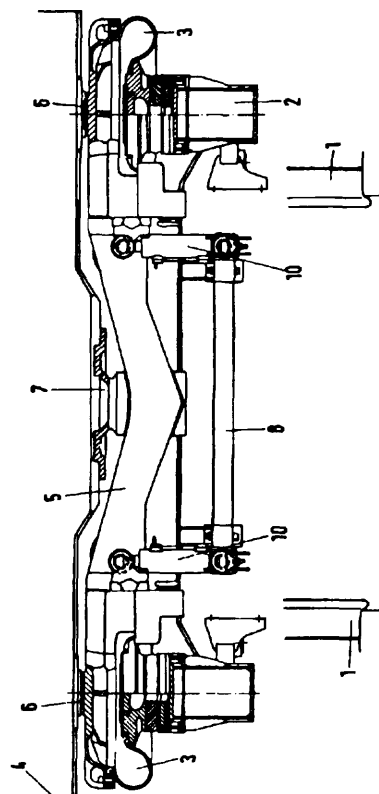
(54) Zespół jezdny do pojazdu szynowego

(57) Wynalazek dotyczy zespołu jezdny do pojazdu szynowego, w którym rama (2) poprzez resory pierwotne jest umieszczona na kołach, względnie zestawie kołowym (1) i w którym poprzez resory wtórne (3) jest podparta bezpośrednio na belce bujawkowej (5) nadwozia (4) lub na nadwoziu (4) pojazdu szynowego, a belka bujawkowa (5) lub nadwozie (4) jest połączona z ramą (2) przez amortyzatory, tłumiące ruchy pionowe i kołysania i co najmniej jedną podporę kołysania poprzecznego (8, 10) tłumiącą ruchy kołysania, która zawiera stałe dźwignie, połączone przez przegubowo ułożone skowane wahacze (10) z belką bujawkową (5), względnie nadwoziem (4).

Zadaniem wynalazku jest opracowanie urządzenia na chylającego, umożliwiającego osiągnięcie możliwie największego przekroju poprzecznego wagonu, w którym przy kołysaniu poprzecznym nadwozia (4) przy nadmiarze siły odśrodkowej możliwy biegun obrotu leży w płaszczyźnie bieguna kołysania, które nadawałoby się do istniejących zespołów jezdnych i używane byłoby pod istniejącymi nadwoziami (4) i charakteryzowało się prostymi elementami konstrukcyjnymi.

Zadanie to zostało osiągnięte dzięki temu, że co najmniej jeden wahacz (10) podpory kołysania poprzecznego stanowi człon nastawczy, który przy obniżeniu lub podnoszeniu końca poprzecznego belki bujawkowej (5) lub strony nadwozia (4) jest zasilany w kierunku przeciwnym.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 303076 (22) 94 04 20 5(51) B61L 1/18

(31) 93 9304680 (32) 93 04 21 (33) FR

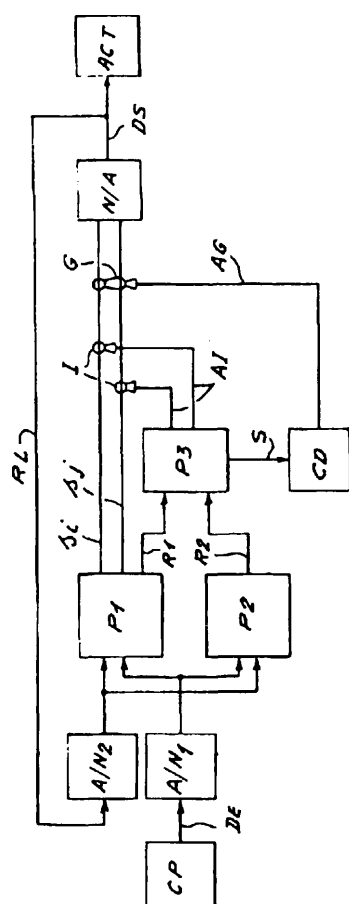
(71) CSEE-TRANSPORT, Paryż, FR

(72) Gruere Yves, Demichel Laurent, Le Gall Herve

(54) Mikroprocesorowy system bezpieczeństwa stosowany, zwłaszcza w transporcie kolejowym

(57) Mikroprocesorowy system bezpieczeństwa stosowany jest, zwłaszcza w transporcie kolejowym, do kontrolowania i sterowania działaniem bloków funkcjonalnych (ACT) w zależności od danych dostarczanych przez czujniki (CP). System charakteryzuje się tym, że zawiera przynajmniej dwa mikroprocesory (P1, P2) równolegle przetwarzające te same dane, na których wejścia podawane są wstępnie kodowane dane (DE) z czujników (CP). Dane wyjściowe mikroprocesorów są przy zapewnionej ochronie ponownie odczytywane po to, by porównać je z danymi wejściowymi. System obejmuje również trzeci mikroprocesor porównujący (P3) zwany weryfikatorem, dla porównywania za pomocą oprogramowania zakodowanych wyników (R1, R2) z dwóch mikroprocesorów przetwarzających (P1, P2) i w konsekwencji sterowania kontrolerem dynamicznym (CD), po twierdząc emisję danych wyjściowych (DS) do bloków funkcjonalnych (ACT).

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 298693 (22) 93 04 23 5(51) B63B 22/04

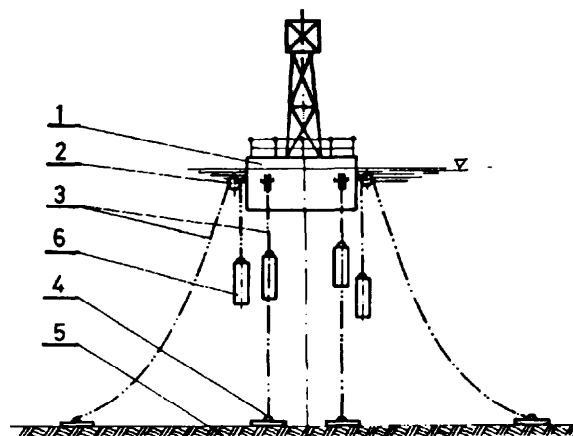
(75) Rybarczyk Bolesław, Wrocław

(54) Układ kotwiczenia pływających obiektów stacjonarnych, zwłaszcza pław cumowniczych przeladunkowych

(57) Układ kotwiczenia, zawierający wypornościowy pionowoosiowy ponton zakotwiczony do dna akwenu licznymi systemami ciągnowymi, których ciąga są zakotwiczone kotwice lub płyty kotwicznymi oraz są przeprowadzone przez pojedyncze rolki i zakończone jednym wspólnym, ruchomym bezwypornościowym obciążnikiem charakterystyczny tym, że na zewnętrznej powierzchni pontonu (1), w części zanurzonej całkowicie w wo-

dzie, są usytuowane w jednakowych odstępach liczne, jedna kowe pojedyncze rolki (2), przez które są przeprowadzone liczne indywidualne elastyczne ciąga kotwiczne (3), odprowadzone w kierunku dna pod kątem ostrym, zakończone trwale na biernym końcu kotwicą lub płytą kotwiczną (4), usytuowaną na dnie (5) akwenu, oraz na czynnym końcu zaopatrzone w indywidualne dla każdego ciąga bezwypornościowe ruchome obciążniki (6), usytuowane w bezpośredniej bliskości pontonu (1).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 298763 (22) 93 04 30 5(51) B64D 1/16

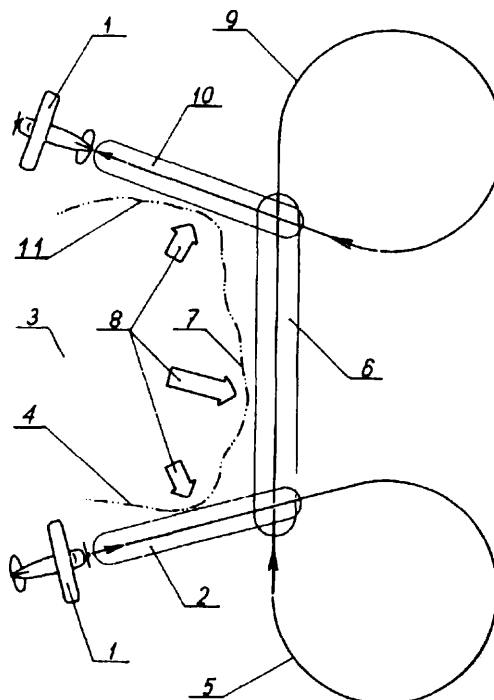
A62C 30/02

(71) WARSZAWA-OKĘCIE Państwowe Zakłady Lotnicze Zakład Usług Agrolotniczych, Warszawa

(72) Szeszko Andrzej, Szczawiński Maciej, Tomczyk Krzysztof, Sakowicz Aleksander

(54) Sposób gaszenia pożaru naziemnego ze statku powietrznego

(57) Sposób polega na odpowiednim kładzeniu wokół obszaru pożaru (3) pasów izolujących (2, 6, 10) przez sterowane wylewanie cieczy gaśniczej ze statku powietrznego (1).



W czasie jednego lotu kładzie się pewną ilość prostych pasów (2, 6, 10) łącząc je fragmentami lotu w zakęcie po torach (5, 9). Poszczególnym pasom (2, 6, 10) nadaje się różną szerokość i różne nasycenie cieczą gaśniczą odpowiednio do intensywności ognia z danej strony obszaru pożaru (3). Parametry te dobiera załoga w czasie lotu.

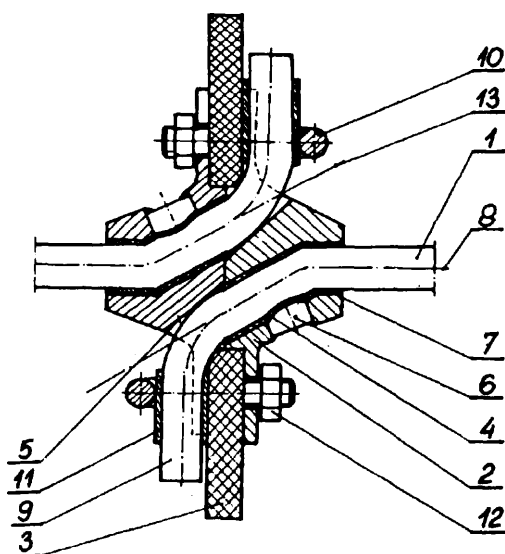
(1 zastrzeżenie)

A1(21) 298688 (22) 93 04 22 5(51) B65G 19/20

(75) Krajewski Jan, Kraków

(54) Złącze odcinków linii ciągną przenośników linowych

(57) Złącze odcinków linii, stosowane zwłaszcza jako ciągną w przenośnikach rurowych do transportu materiałów sypkich lub pyłących o znacznym współczynniku oporu przesuwu, złożone z odcinków łączonej linii, odkształcalnej tulei, zakleszczającego korka, elementu osadczego, ma element osadczy (2) tworzący zespół tarczy zabierakowej (3) i ma odchylony odcinek kanału (5) łączonego odcinka linii (1), którego oś symetrii (13) jest odchylona od osi ciągną linowego (8) o kąt do 30 stopni.



Zakończenie (9) łączonego odcinka linii (1) jest zaciśnięte obejmą (10). Obejma (10) tworzy rozłączne połączenie zespołu tarczy zabierakowej (3).

(1 zastrzeżenie)

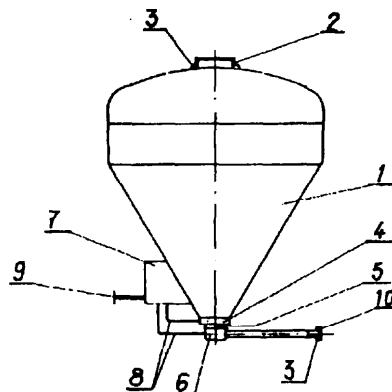
A1(21) 298668 (22) 93 04 20 5(51) B65G 53/36

(75) Kupiec Bogusław, Gliwice

(54) Sposób transportowania nie ulegających aeracji sypkich materiałów drobnoziarnistych i zbiorniki do stosowania tego sposobu

(57) Sposób transportowania materiałów drobnoziarnistych nie ulegających procesowi napowietrzania (aeracji) polega na przewożeniu tych materiałów w zamkniętych zbiornikach przystosowanych do pneumatycznego lub mechanicznego rozładunku. Zbiornik jest wykonany jako ciśnieniowy, ma zasyp (2) i ma zamknięcie (3) instalacji. Od dołu zbiornik jest zamknięty zasuwą. Dysza (6) transportu pneumatycznego służy do przeniesienia materiału do króćca (10) odbiorczego. Sprężone powietrze doprowadzane jest przewodem (9). W innym wykonaniu zbiornik ma dysze z mechanicznym wspomaganie rozładunku. Ponadto odpowiednio do rodzaju transportowanego materiału, zbiornik może mieć ślimaki rozładownicze przy zakończeniu leja zgarniające materiał do przenośnika zbiorczego albo może mieć ślimak zgarniający usytuowany nad otworem wysypowym wewnątrz zbiornika.

(10 zastrzeżeń)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1(21) 298711 (22) 93 04 27 5(51) C01B 21/072

(71) Centrum Badań Wysokociśnieniowych
Polskiej Akademii Nauk, Warszawa

(72) Boćkowski Michał, Grzegory Izabella, Jun
Jan, Porowski Sylwester, Wróblewski
Mirosław

(54) Metoda syntezy beztlenowego proszku azotku aluminium

(57) Metoda służy do syntezy beztlenowego proszku azotku aluminium. Jako materiał wyjściowy do reakcji stosowana jest objętościowa kształtka aluminium (np. pręt lub kula) zamiast aluminowego proszku dotychczas najczęściej stosowanego. Reakcję przeprowadza się w atmosferze o podwyższonym ciśnieniu od 10 do 10000 atm. azotu z domieszką gazu obojętnego

(np. argon, hel) o zawartości od 5 do 95%, w obszarze temperatur od 200 do 2200°C. W wyniku reakcji otrzymuje się drobnoziarnisty proszek azotku aluminium. Azotek aluminium stosuje się np. do produkcji płytek podłożowych dla układów scalonych, tygli do topienia metalicznego glinu, cynku i arsenku galu, wymienników ciepła.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 298739 (22) 93 04 27 5(51) C01B 25/30

(71) Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice

(72) Trefler Bronisław, Łach Kazimierz,
Kołodziejczyk Jan, Wyszyński Władysław,
Węgliński Andrzej

(54) Sposób wytwarzania fosforanów sodowych z ekstrakcyjnego kwasu fosforowego

(57) Sposób wytwarzania fosforanów sodowych z ekstrakcyjnego kwasu fosforowego przez neutralizację tego kwasu węglanem sodowym i/lub wodorotlenkiem sodowym i odfiltrowanie strąconych zanieczyszczeń polega na tym, że odfiltrowane osady rozpuszcza się w rozcieńczanym kwasie siarkowym zużywanym następnie do ekstrakcji kwasu fosforowego z rud fosforowych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 298780 (22)93 04 29 5(51) C01G 9/06

- (71) Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice
(72) Chamer Ryszard, Kalinowski Ryszard, Botor Jan, Mazanek Czesław, Jarosiński Andrzej, Natanek Wojciech

(54) Sposób otrzymywania monohydratu siarczanu cynku

(57) Wynalazek dotyczy otrzymywania monohydratu siarczanu cynku z odpadowych materiałów cynkonośnych, które rozтворя się w 20% kwasie siarkowym, usuwa się zanieczyszczenia, filtruje i zateża.

Sposób polega na tym, że z roztworu siedmiowodnego siarczanu cynku wysala się monohydrat siarczanu cynku w roztworze wysalającym, w temperaturze co najmniej 343 K, w czasie 2 - 4 godzin. Roztwór wysalający stanowi 10 - 30% roztwór kwasu siarkowego albo mieszanina 20% kwasu siarkowego i metanolu albo metanol, przy czym stosuje się 10 części wagi wycich roztworu wysalającego na 100 części wagowych roztworu siedmiowodnego siarczanu cynku. Otrzymany krystaliczny monohydrat siarczanu cynku suszy się w temperaturze otoczenia w czasie 5 - 7 godzin, usuwa z niego nadmiar kwasu siarkowego i ponownie suszy. Inny sposób otrzymywania monohydratu siarczanu cynku polega na tym, że zateżony do gęstości właściwej 1700 • 1900 kg/m roztwór siedmiowodnego siarczanu cynku poddaje się krystalizacji, przy zawartości 10 - 30% kwasu siarkowego w roztworze, w temperaturze odpowiednio od 343 K do temperatury otoczenia, z otrzymanych kryształów monohydratu siarczanu cynku usuwa się nadmiar kwasu siarkowego i suszy się go. Nadmiar kwasu siarkowego w kryształach monohydratu siarczanu cynku usuwa się przez przemycanie wodą lub neutralizację tlenkiem cynku.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 298730 (22) 93 04 28 5(51) C02F 3/02

- (75) Biernat Krzysztof, Warszawa; Ławacz Włodzimierz, Łomianki; Pajnowski Jacek, Warszawa; Waś Janusz, Warszawa; Wasilewski Waldemar, Warszawa

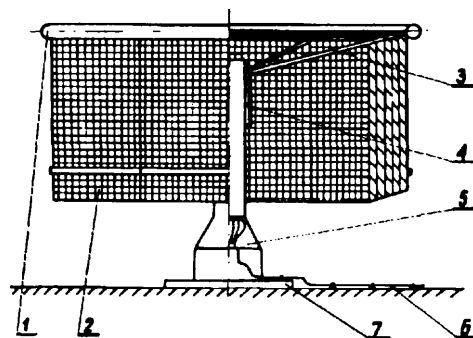
(54) Modułowa aktywna bariera biologiczna

(57) Podstawową jednostkę bariery stanowi moduł w postaci wielokąta, korzystnie heksagon lub oktagon. Sześć bloków-płyt złoże (2) połączonych jest w pionie bokami. Boki wielokąta wykonane są ze złoże (2) z tworzywa sztucznego. Złoże ma dysze - przełoty do wymuszania przepływu wody od powierzchni do dna zbiornika. Krawędź górna powstałego heksagonu wzmocniona jest rurą, spełniającą funkcję pływaka protektora (1) zabezpieczającego złoże (2). W osi heksagonu umieszczony jest w pozycji pionowej aerator (5), do wymuszania pionowego przepływu wody od dna do powierzchni, zakończony balastem (7), umieszczonym na dnie zbiornika wodnego. Pomiędzy aeratorem (5), a sześcioma kątami heksagonu znajdują się listwy dystansujące (3), złoże (2) od aeratora (5), połączone pierścieniem (4) wokół aeratora (5). Pierścień (4) umożliwia swobodne ruchy heksagonu w płaszczyźnie pionowej, w przypadkach zmiany poziomu wód, atakże umożliwia łatwe zatopienie heksagonów na okres zimowy. Umieszczony centralnie aerator (5)

składa się z rury oraz stożka Venturí, wewnątrz którego umieszczona jest dysza drobnopęcherzykowa. Do dyszy doprowadzony jest przewód powietrzny (6). Aerator (5) umocowany jest na dnie zbiornika za pomocą balastu (7).

Bariera biologiczna przeznaczona jest do zintegrowanych procesów oczyszczania, szczególnie do oczyszczania ścieków, może także być zastosowana w naturalnych wodach powierzchniowych.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 298778 (22) 93 04 29 5(51) C02F 3/32

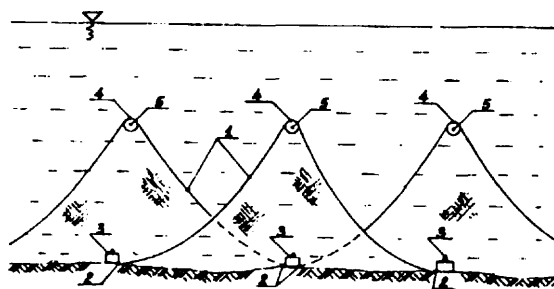
- (71) Morski Instytut Rybacki w Gdyni, Gdynia
(72) Szatybelko Marian, Ciszewski Paulin, Zaucha Janusz, Błdy Wiesław, Czajka Władysław, Moderhak Waldemar

(54) Urządzenie do hodowli kolonii wodnych zwierząt osiadłych

(57) Wynalazek dotyczy konstrukcji urządzenia do hodowli kolonii wodnych zwierząt osiadłych, umożliwiającego usprawnienie procesu samoczynnego oczyszczania się środowiska wodnego.

Urządzenie stanowi siatową powierzchnię (1) ukształtowaną we wklęsło-wypukły układ przestrzenny, w którym punkty (2 i 4) ekstremalnych wygięć, skierowanych w przeciwne sobie strony są usytuowane w odrębnych lecz równoległych do dna akwenu i do lustra wody płaszczyznach.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 303060 (22) 94 04 19 5(51) C03B 7/14

(31) 93 048636 (32) 93 04 19 (33) US

- (71) Owens-Brockway Glass Container Inc., Toledo, US
(72) Scott Garrett L.

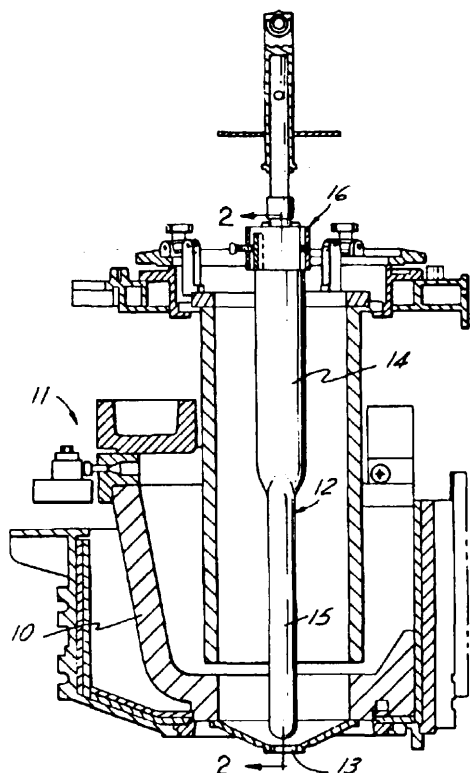
(54) Wielootworowy podajnik szkła

(57) Wielootworowy podajnik szkła zawiera wiele blisko ustawionych trzpień (12), przy czym każdy ma część górną (14) o górnym końcu i część dolną (15). Przekrój poprzeczny górnej części każdego trzpień (12) jest owalny, natomiast dolnej - okrągły. Oś długa każdej z owalnych części górnych (14) leży

w płaszczyźnie. Podajnik zawiera również elementy sprzęgające górne końce trzpieni (12), osadzające te trzpień obok siebie, przy czym płaszczyzny sąsiadujących ze sobą trzpieni (12) są do siebie równoległe, a także regulujące pionowe położenie trzpieni niezależnie dla każdego trzpienia. Przekroje po przecznice owalnych części górnych (14) wszystkich trzpieni (12) są jednakowe, a średnice cylindrycznych części dolnych (15) wszystkich trzpieni (12) są takie same.

Wielootworowy podajnik szkła służy do wytwarzania kropli szklanych.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 303240 (22) 94 04 28 5(51) C03B 37/04
C03B 37/01

(31) 93 9305057 (32) 93 04 29 (33) FR

(71) ISOVER SAINT GOBAIN LES MIROIRS,
Courbevoie, FR

(72) Melinand Alain, Alliel Luc

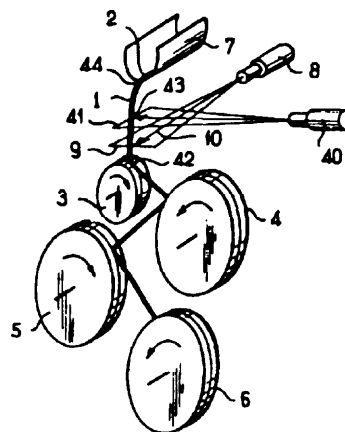
(54) Sposób i urządzenie do wytwarzania włókien mineralnych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do wytwarzania włókien mineralnych metodą odśrodkową na bębnach (3, 4, 5, 6) o poziomych osiach ze strugi (1) stopionego materiału. Przedstawione są metody optyczne służące do wyznaczenia położenia strugi (1) stopionego materiału względem pierwszego walca (3) i sterowania tym położeniem. Położenie strugi (1) względem wirników jest wyznaczone, z jednej strony bezpośrednio przez kierunek (9), zasadniczo prostopadły do pionowej płaszczyzny strugi (1), a z drugiej strony przez kierunek poziomy (41), zasadniczo równoległy do pionowej płaszczyzny strugi (1), poprzez określenie punktu zetknięcia strugi (1) z pierwszym wirnikiem (3), w oparciu o pomiar optyczny, wykonany w odniesieniu do strugi (1) lub bezpośrednio w oparciu o pomiar położenia wspomnianego materiału w stanie roztopionym na obwodzie wirników. W tej technice wykorzystano kamery CDD (8, 10).

Urządzenie do wytwarzania włókien mineralnych ze stopionego materiału termoplastycznego, wyposażone w piec wy-

topowy, zespoły rozpraszania strugi stopionego materiału i wirniki przeznaczane do rozdzielania stopionego materiału i/lub odśrodkowego wytwarzania włókien jest również wyposażone w zespół celownika optycznego zasadniczo przeszukującego tworzącą jednego z wirników.

(16 zastrzeżeń)



A1(21) 303433 (22) 94 05 11 5(51) C04B 7/19

(71) Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe
UTEX Spółka z o.o., Rybnik

(72) Kanafek Jerzy, Ostrowski Czesław, Piecha
Andrzej, Szoltysek Andrzej

(54) Sposób wytwarzania cementu portlandzkiego
i/lub pucolanowego

(57) Sposób wytwarzania cementu portlandzkiego i/lub pucolanowego polega na przygotowaniu zestawu surowców niskich i wysokich, przy tym surowcami wysokimi są wapienie i/lub kredy, a do surowców niskich dodaje się granulowany popiół lotny lub eliminuje się surowiec niski w całości przez zastosowanie granulowanych popiołów lotnych z elektrowni. Dla poprawy własności chemicznych granulowanych popiołów lotnych wprowadza się wraz z nimi pyły żelazonośne, tak aby moduł glinowy, określony stosunkiem wagowym tlenku glinu do tlenku żelaza w całości namiaru surowcowego wynosił od 1,4 do 2,8. Tak przygotowany zestaw surowców wypala się w piecu obrotowym, uzyskując klinkier, który mieli się tak, jak dotychczas, z dodatkiem gipsu i/lub anhydrytu w ilości 2% - 6% wagowych w stosunku do klinkieru. W ten sposób otrzymuje się cement portlandzki. Cement portlandzki z dodatkami uzyskuje się przez wspólny przemiał klinkieru cementowego, gipsu i/lub anhydrytu w ilości 2% - 6% oraz do 20% wagowo zgranulowanych popiołów lotnych. W ten sam sposób, lecz zwiększając ilość zgranulowanych popiołów lotnych do ponad 20% wagowo uzyskuje się cement pucolanowy.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 298692 (22) 93 04 23 5(51) C04B 35/00

(75) Burski Damian, Konstantynów; Pawlak
Maciej, Konstantynów

(54) Kreda do pisania i sposób wytwarzania
kredy do pisania

(57) Kreda do pisania zawiera 2 części objętościowe gipsu i 1 - 6 części objętościowych wody.

Sposób wytwarzania kredy do pisania polega na zmieszaniu 2 części objętościowych gipsu z 1 - 6 częściami objętościowymi wody, wlanu otrzymanej masy do formy i pozostawieniu do zupełnego stwardnienia.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 303071 (22)94 04 20 5(51) C06B 45/00
C06B 47/00

(31)93 9300829 (32)93 0420 (33) ES

(71) Union Española de Explosivos S.A., Madryt, ES

(72) Zabala Juan Antonio Andrio, ES; Gomez De Segura Fernando Beitia, ES; Ocejó Agustín Gonzalez, ES; Hall M.V.M., RPA; Zimmermann L.M., RPA

(54) Środek wybuchowy typu hydrożelu nadający się do ładowania w osłonę **papierową**, sposób wytwarzania środka **wybuchowego**, ładunek wybuchowy i sposób wytwarzania ładunków środka wybuchowego

(57) środek wybuchowy typu hydrożelu, charakteryzuje się tym, że zawiera sól utleniającą, sensybilizator, środek zagęszczający, środek sieciujący, paliwo i wodę, przy czym składnik stanowiący sensybilizator zawiera ponad 50% wagowych jednego lub kilku rozpuszczalnych w wodzie związków o bilansie tlenowym bardziej dodatnim niż -150%, wybranych spośród soli kwasu azotowego, chlorowego i nadchlorowego z acyklicznymi zasadami azotowymi zawierającymi nie więcej niż 2 atomy wodoru, przyłączone do jednego lub każdego zasadowego atomu azotu i do 3 atomów węgla na każdy zasadowy atom azotu oraz soli kwasu azotowego, chlorowego i nadchlorowego z feniloaminą, a zawartość wody stanowi mniej niż 10% masy środka.

(25 zastrzeżeń)

A1(21) 298729 (22) 93 04 28 5(51) C07C 13/42

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa

(72) Lewicka Lidia, Kulig-Adamiak Anna, Beldowicz Maria, Franek Jerzy, Orkisz Maria, Wiśniewski Grzegorz

(54) Sposób wydzielania koncentratu **alfa-pinenu** o niskiej zawartości siarki z terpentyny siarczanowej

(57) Sposób polega na tym, że surową terpentynę siarczaną poddaje się wstępnie destylacji azeotropowej z wodą pod normalnym ciśnieniem, przy czym jako destylat odbiera się zasiarczony azeotrop wodno-terpentynowy, po czym wstępnie odsiarczoną terpentynę poddaje się rektyfikacji próżniowej, w wyniku której, po oddzieleniu frakcji przedgonowej o zwiększonej zawartości siarki, w ilości 4-10% wagowych w stosunku do rektyfikowanego surowca, otrzymuje się destylat główny w postaci odsiarczonego koncentratu alfa - pinenu.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 298723 (22) 93 04 26 5(51) C07C 57/40

(75) Chachula Stanisław, Pabianice

(54) Sposób otrzymywania soli sodowej kwasu **d-2/6'-metoksy-2'-naftylo/propionowego**

(57) Wynalazek polega na otrzymywaniu soli sodowej kwasu d-2/6'-metoksy-2'-naftylo/propionowego przez zobojętnianie kwasu d-2/6'-metoksy-2'-naftylo/propionowego ługiem sodowym w środowisku wodnym i wykrystalizowaniu powstałej soli sodowej w procesie krystalizacji frakcjonowanej z wielokrotnym zastosowaniem wodnego roztworu pokryształizacyjnego jako rozpuszczalnika w następnych procesach krystalizacji, przy czym krystalizacja przebiega korzystnie w zakresie temperatur 0°C do +25°C i w zakresie stężeń 0,2 - 0,55 grama soli sodowej na 1 ml wody jako rozpuszczalnika. Sposób według wynalazku znajduje zastosowanie przy produkcji leku o działaniu przeciwpalnym, przeciwrumatycznym i przeciwbólowym.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 298633 (22)93 04 19 5(51) C07C 225/22
C07C 233/64

(71) Akademia Medyczna, Łódź

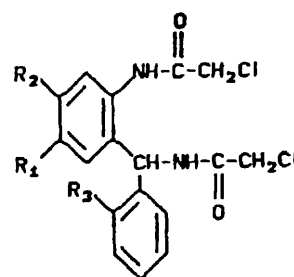
(72) Mikiciuk-Olasik Elżbieta, Trzebiński Piotr

(54) Sposób otrzymywania pochodnych **N,N'-bis(chloroacetylo/-2-aminobenzhydryloaminy**

(57) Sposób otrzymywania pochodnych N, N'-bis(chloroacetylo/-2-aminobenzhydryloaminy o wzorze I, gdzie R¹ oznacza atom wodoru, chlorowca albo grupę nitrową, R² oznacza atom wodoru albo grupę metylową, R³ oznacza atom wodoru albo chlorowca, polega na tym, że 2-aminobenzhydryloaminę albo jej pochodne podstawione w pierścieniu aromatycznym acyluje się 2,5-krotnym nadmiarem środka acylującego, korzystnie chlorkiem chloroacetylu, wobec akceptora chlorowodoru, przy czym reakcję prowadzi się w środowisku rozpuszczalników organicznych w temperaturze -5° do 5°C. Następnie produkt oczyszcza się przez krystalizację.

Związki otrzymane sposobem według wynalazku służą do otrzymywania układów aromatyczno-heterocyklicznych o potencjalnej aktywności biologicznej.

(3 zastrzeżenia)

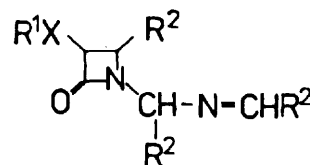
A1(21) 303119 (22)94 04 22 5(51) C07D 205/02
A61K 31/395(31)93 052434 (32)93 04 23 (33) US
93 165610 13 12 93 US

(71) Bristol-Myers Squibb Company, Princeton, US

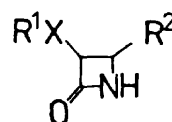
(72) Rey Allan W., CA; Vemishetti Purushotham, US; Droghini Roberto, CA

(54) Nowe **cis-N-iminometylo-β-laktamy** i sposób wytwarzania pochodnych **-laktamów**

(57) Wynalazek dotyczy nowych cis-N-iminometylo-β-laktamów o ogólnym wzorze 7, w którym R¹ oznacza alkil, chlorowco-podstawiony alkil, aryl, cykloalkil, aryloalkil lub pochodną węglowodanową, X oznacza O, N, S, C(0)0 lub bezpośrednio



Wzór 7



Wzór 8

wiązanie, a R^2 oznacza ewentualnie podstawiony aryl lub heteroaryl, a także sposobów wytwarzania β -laktamów o ogólnym wzorze 8, w którym R^1 , R^2 i X mają wyżej podane znaczenie. Związki, które są przedmiotem wynalazku, są związkami pośrednimi w syntezie taksolu i jego pochodnych, wykazujących działanie przeciwnowotworowe.

(32 zastrzeżenia)

A1(21) 303027 (22)94 0415 5(51) C07D 209/04

A61K 31/405

(31) 93 048608 (32) 93 04 16 (33) US

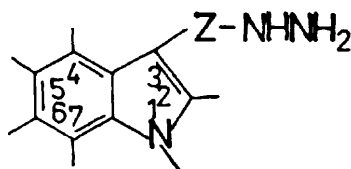
(71) Eli Lilly and Company, Indianapolis, US

(72) Bach Nicholas James, Dillard Robert
Delane, Draheim Susan Elizabeth, Hermann
Robert Bell, Schevitz Richard Walter

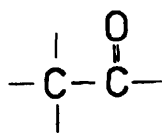
(54) Nowe hydrazydy kwasów
**1H-indolo-3-octowych i środek
farmaceutyczny**

(57) Nowe związki należą do grupy 1 H-indolo-3-hydrazydów o ogólnym wzorze 1, w którym Z oznacza dwuwartościowy rodnik organiczny o wzorze 2 lub 3, a niepodstawione pozycje w pierścieniu indolowym są niezależnie związane z atomem wodoru lub nie przeszkadzającym rodnikiem organicznym. Związki według wynalazku i zawierające je środki farmaceutyczne są użyteczne jako inhibitory wydzielania kwasów tłuszczowych, w którym pośredniczy 5PLA2, np. w leczeniu wstrząsu toksycznego.

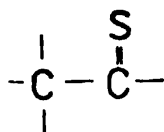
(7 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

A1(21) 303028 (22)94 04 15 5(51) C07D 209/04

A61K 31/405

(31) 93 048629 (32)93 04 16 (33) US
94 208721 15 03 94 US

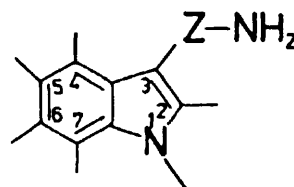
(71) Eli Lilly and Company, Indianapolis, US

(72) Bach Nicholas James, Dillard Robert
Delane, Draheim Susan Elizabeth, Hermann
Robert Bell, Schevitz Richard Walter

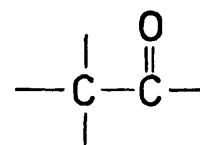
(54) Nowe 1H-indolo-3-acetamidy i środek
farmaceutyczny

(57) Wynalazek dotyczy związków o ogólnym wzorze 1, w którym Z oznacza dwuwartościowy rodnik organiczny o wzorze 2 lub 3, a niepodstawione pozycje w pierścieniu indolowym są niezależnie związane z atomem wodoru lub nie przeszkadzającym rodnikiem organicznym. Związki, które są przedmiotem wynalazku i zawierające je środki farmaceutyczne są użyteczne jako inhibitory wydzielania kwasów tłuszczowych, w którym pośredniczy SPLA2, np. w leczeniu wstrząsu toksycznego.

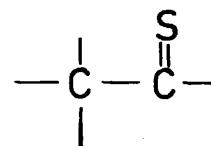
(10 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

A1(21) 298742 (22)93 04 27 5(51) C07D 215/02

(71) Akademia Medyczna, Łódź

(72) Mikiciuk-Olasik Elżbieta

(54) Pochodne

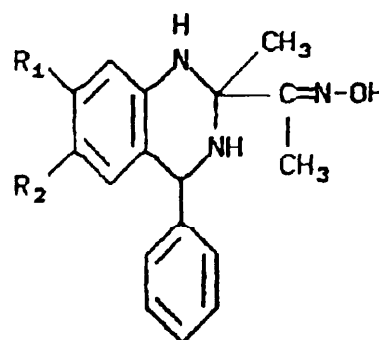
**2-metylo-2-/1-/hydroksyamino/etylo-/4-fenyl-
1,2,3,4-tetrahydrochinoliny oraz sposób
otrzymywania pochodnych
2-metylo-2-/1-/hydroksyimino/etylo-/4-fenyl-
1,2,3,4-tetrahydrochinoliny**

(57) Przedmiotem wynalazku są związki o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, w którym R¹ i R² oznaczają atomy wodoru, chlorowca, grupę nitrową lub grupy metylowe.

Sposób polega na reakcji 5-chlorowco- albo 5-nitro- albo 5-metylo-2-aminobenzhydrolaminy z monooksymem 2,3-butanodionu użytych w stosunku molowym 1 : 1 albo z nadmiarem 2,3-butanodionu. Reakcję prowadzi się w środowisku rozpuszczalnika organicznego wobec kwaśnego katalizatora w temperaturze 20 - 120°C.

Związki otrzymane sposobem według wynalazku są nowe i mogą znaleźć zastosowanie w syntezie radiofarmaceutyków.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 303169 (22)94 04 25 5(51) C07D 401/02

A61K 31/47

(31) 93 4313695 (32) 93 04 27 (33) DE

(71) BAYER AKTIENGESSELLSCHAFT,
Leverkusen, DE

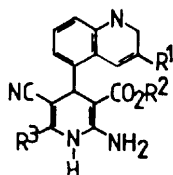
(72) Stoltefuss Jürgen, Goldmann Siegfried,
Straub Alexander, Bechern Martin, Gross
Rainer, Hebisch Siegfried, Hütter Joachim,
Rounding Howard-Paul

- (54) **Estry 2-amino-5-cyano-4-chinolilodihydro-pirydyny**, sposób ich wytwarzania oraz zawierające je środki lecznicze i sposób ich wytwarzania

(57) Wynalazek dotyczy nowych estrów 2-amino-5-cyano-4-chinolilodihydro-pirydyny o ogólnym wzorze 1, w którym R^1 oznacza ewentualnie podstawioną grupę arylową o 6 - 10 atomach węgla albo grupę pirydylową lub tienylową ewentualnie podstawioną chlorowcem, R^2 oznacza podstawioną, prostą, rozgałęzioną, cykliczną, nasyconą lub nienasyconą grupę węglowodorową zawierającą do 12 atomów węgla, a Fr oznacza atom wodoru albo prostą lub rozgałęzioną grupę alkilową zawierającą do 8 atomów węgla oraz ich soli.

Związki te wykazują dodatnie działanie inotropowe. Stosuje się je, zwłaszcza w środkach do leczenia chorób serca i krążenia.

(9 zastrzeżeń)



WZÓR 1

A1(21) 303170 (22)94 04 25 5(51) C07D 401/02

A61K 31/47

(31)93 4313693 (32)93 04 27 (33) DE

(71) BAYER AKTIENGESELLSCHAFT, Leverkusen, DE

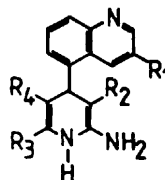
(72) Stoltefuss Jürgen, Goldmann Siegfried, Straub Alexander, Bechern Martin, Gross Rainer, Hebisch Siegbert, Hütter Joachim, Rounding Howard-Paul

(54) 2-Amino-4-chinolilodihydro-pirydyny, sposób ich wytwarzania, zawierające je środki lecznicze oraz sposób ich wytwarzania

(57) Wynalazek dotyczy 2-amino-4-chinolilodihydro-pirydyny o ogólnym wzorze 1, w którym R^1 oznacza grupę arylową o 6 - 10 atomach węgla, która jest ewentualnie do 3-krotnie podstawiona, grupę tienylową lub pirydylową, które są ewentualnie podstawione chlorowcem, R^2 oznacza grupę o wzorze $-CO-NR^5R^6$ albo $-CO-A-R^7$, w których to grupach R^5 i R^6 są jednakowe lub różne i oznaczają atomy wodoru, ewentualnie podstawione proste, rozgałęzione, cykliczne, nasycone lub nie nasycone grupy węglowodorowe zawierające do 8 atomów węgla albo oznaczają grupy arylowe o 6 - 10 atomach węgla albo 5 - 7 członowe, nasycone lub nienasycone grupy heterocykliczne, które są ewentualnie do 2-krotnie podstawione albo R^5 i R^6 razem, wraz z atomem azotu, tworzą 3 - 8 członową grupę heterocykliczną, która może być ewentualnie przerwana przez atom tlenu lub określone grupy, A oznacza bezpośrednie wiązanie albo atom tlenu, R oznacza atom wodoru albo grupę arylową o 6 - 10 atomach węgla albo 5 - 7 członową nasyconą lub nienasyconą grupę heterocykliczną, które to grupy są ewentualnie do 3-krotnie podstawione albo oznacza cykliczną, prostą lub rozgałęzioną, nasyconą lub nienasyconą grupę węglowodorową zawierającą do 10 atomów węgla, która jest ewentualnie do 3-krotnie przerwana przez tlen albo określone grupy i ewentualnie do 3-krotnie podstawiona, Ra oznacza atom wodoru albo prostą lub rozgałęzioną grupę alkilową zawierającą do 8 atomów węgla, FU oznacza grupę nitrową lub formylową albo R_3 i FU razem tworzą pierścień laktonowy o wzorze 13 oraz ich soli.

Związki te wykazują dodatnie działanie inotropowe. Stosuje się je, zwłaszcza w środkach do leczenia chorób serca i krążenia.

(9 zastrzeżeń)



WZÓR 1



WZÓR 13

A1(21) 303171 (22)9404 25 5(51) C07D 401/02

A61K 31/47

(31)93 4313697 (32)93 04 27 (33) DE

(71) BAYER AKTIENGESELLSCHAFT, Leverkusen, DE

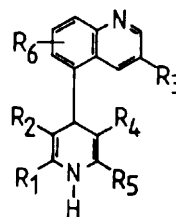
(72) Stoltefuss Jürgen, Goldmann Siegfried, Straub Alexander, Bechern Martin, Gross Rainer, Hebisch Siegbert, Hütter Joachim, Rounding Howard-Paul

(54) Estry chinolilodihydro-pirydyny, sposób ich wytwarzania oraz leki je zawierające

(57) Wynalazek dotyczy nowych estrów 4-chinolilodihydro-pirydyny o ogólnym wzorze 1, w którym R^1 i R^5 mają takie samo lub różne znaczenie i oznaczają nierozgałęzioną lub rozgałęzioną grupę alkilową zawierającą do 8 atomów węgla, R oznacza grupę nitrową, albo cyjanową albo R^1 i R^2 łącznie tworzą pierścień laktonowy o wzorze 13, R^6 oznacza atom wodoru, chlorowca, nierozgałęzioną lub rozgałęzioną grupę alkilową albo alkoksyłową zawierającą do 8 atomów węgla, R^3 oznacza grupę arylową o 6 - 10 atomach węgla, ewentualnie jedno- lub dwukrotnie, jednakowo lub różnie podstawioną albo oznacza grupę tienylową lub pirydylową ewentualnie podstawioną przez atom chlorowca, R^4 oznacza grupę cyjanową, nitrową lub formylową albo R^4 łącznie z R^5 tworzą pierścień laktonowy o wzorze 13 albo R^4 oznacza grupę o wzorze $-CO-A-R^8$ lub $-CO-NR^9R^{10}$ oraz ich soli.

Związki te wykazują dodatnie działanie inotropowe. Stosuje się je, zwłaszcza w lekach do zwalczania chorób krążenia serca.

(9 zastrzeżeń)



WZÓR 1



WZÓR 13

A1(21) 303173 (22) 94 04 25 5(51) C07D 401/02

A61K 31/47

(31) 93 4313692 (32) 93 04 27 (33) DE

(71) BAYER AKTIENGESELLSCHAFT, Leverkusen, DE

(72) Stoltefuss Jürgen, Goldmann Siegfried, Straub Alexander, Bechern Martin, Gross Rainer, Hebisch Siegbert, Hütter Joachim, Rounding Howard-Paul

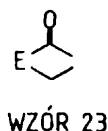
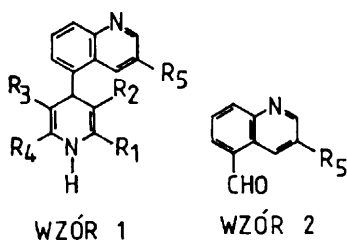
(54) 3-Chinolilodihydro-pirydyny, sposób ich wytwarzania oraz ich zastosowanie w lekach

(57) Wynalazek dotyczy nowych 3-chinolilodihydro-pirydyny o ogólnym wzorze 1, w którym R i R^4 mają takie

samo albo różne znaczenie i oznaczają atom wodoru, grupę aminową, cyjanową, formylową, trifluorometylową albo oznaczają ewentualnie podstawioną nierozgałęzioną lub rozgałęzioną grupę alkilową zawierającą do 8 atomów węgla, R^2 oznacza grupę o wzorze $-CO-NR^{11}R$ lub $-CO-AR^{13}$, R^3 oznacza grupę cyjanową, nitrową lub formylową albo R^3 i R^4 łącznie tworzą resztę o wzorze 23, w którym E oznacza atom tlenu lub siarki albo ugrupowanie $-CH_2-$, R^2 oznacza cykliczną, nierozgałęzioną lub rozgałęzioną, nasyconą lub nienasyconą resztę węglowodorową, zawierającą do 12 atomów węgla, ewentualnie jedno- lub dwukrotnie, jednakowo lub różnie przedzieloną atomem tlenu lub siarki i która jest ewentualnie podstawiona, albo R^5 oznacza 5-7- członowy, nasycony lub nienasycony pierścień heterocykliczny zawierający do 4 heteroatomów z szeregu S, N lub O, ewentualnie podstawiony albo R^5 oznacza grupę o wzorze $D-R^{35}$ oraz ich soli, pod warunkiem, że R^5 powinno mieć znaczenie inne niż ewentualnie podstawiona przez chlorowec grupa pirydylowa lub tienylowa.

Związki te wpływają na siłę skurczu serca i na napięcie mięśni gładkich, a zwłaszcza wykazują dodatnie działanie inotropowe i mogą być zastosowane w lekach, zwłaszcza w lekach do zwalczania chorób krążeniowych serca. Wynalazek obejmuje także związki o ogólnym wzorze 2 i sposób ich wytwarzania.

(77 zastrzeżeń)



A1(21) 303174 (22)94 04 25 5(51) C07D 401/02
A61K 31/47

(31) 93 4313691 (32)93 04 27 (33) DE

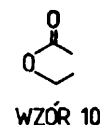
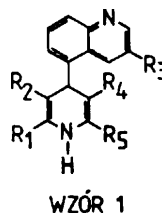
- (71) BAYER AKTIENGESELLSCHAFT, Leverkusen, DE
(72) Stoltefuss Jürgen, Goldmann Siegfried, Straub Alexander, Bechem Martin, Gross Rainer, Hebisch Siegbert, Hütter Joachim, Rounding Howard-Paul

(54) Nowe 2,6-dipodstawione 4-chinolilo-dihydropirydyny, sposób ich wytwarzania oraz zawierające je środki lecznicze

(57) Wynalazek dotyczy nowych 2,6-dipodstawionych 4-chinolilo-dihydropirydyn o ogólnym wzorze 1, w którym R^1 i R^5 są jednakowe lub różne i oznaczają atomy wodoru, grupy cyjanowe, formylowe, trifluorometylowe albo proste lub rozgałęzione grupy alkilowe zawierające do 8 atomów węgla, ewentualnie podstawione, R^2 oznacza grupę nitrową, cyjanową albo formylową albo R^1 i R^2 razem tworzą pierścień laktonowy o wzorze 10, R^3 oznacza grupę aryłową o 6-10 atomach węgla, która jest ewentualnie do 3-krotnie jednakowo lub różnie podstawiona albo oznacza grupę tienylową lub pirydylową, które to grupy są ewentualnie podstawione chlorowcem, R^4 oznacza grupę o wzorze $-CO-NR^{12}R^{13}$, $-CO-A-R^{14}$ albo $-P(O)(OR^{15})(OR^{16})$ oraz ich soli, z tym że R^5 nie może oznaczać niepodstawionej grupy alkilowej, gdy R^1 równocześnie oznacza niepodstawioną grupę alkilową albo R^1 i R^2 razem tworzą pierścień laktonowy. Związki te wywierają wpływ na siłę skurczu serca i na napięcie mięśni

gładkich i mogą być stosowane w leczeniu chorób serca i krążenia, a także w środkach leczniczych o działaniu inotropowym.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 303167 (22)94 04 25 5(51) C07D 471/02
A61K 31/44

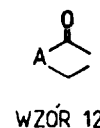
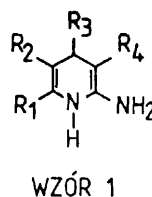
(31)93 4313696 (32)93 04 27 (33) DE

- (71) BAYER AKTIENGESELLSCHAFT, Leverkusen, DE
(72) Straub Alexander, Goldmann Siegfried, Stoltefuss Jürgen, Bechem Martin, Gross Rainer, Hebisch Siegbert, Hütter Joachim, Rounding Howard-Paul

(54) 2-Amino-4-heteroarylo-1,4-dihydropirydyny, sposób ich wytwarzania oraz zawierające je środki lecznicze

(57) Przedmiotem wynalazku są nowe 2-amino-4-heteroarylo-1,4-dihydropirydyny o ogólnym wzorze 1, w którym R^1 oznacza prostą lub rozgałęzioną grupę alkilową zawierającą do 8 atomów węgla, która jest ewentualnie podstawiona grupami hydroksylowymi, R^2 oznacza prostą lub rozgałęzioną grupę alkoksy karbonylową zawierającą do 6 atomów węgla, która jest ewentualnie podstawiona, albo R^1 i R^2 razem tworzą pierścień o wzorze 12, w którym A oznacza atom tlenu lub siarki, grupę $-CH_2-$ albo $-CH_2CH_2-$, R^3 oznacza określoną heterocykliczną grupę aryłową, R^4 oznacza grupę o wzorze $-CO-NR^7R^8$, $-CO-D-R^9$ albo $P(O)(OR^{10})(OR^{11})$ oraz ich sole. Związki te mają zastosowanie, zwłaszcza w środkach do leczenia chorób krążenia wieńcowego. Można je stosować w środkach leczniczych o działaniu dodatnio inotropowym.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 303172 (22)94 04 25 5(51) C07D 495/12
C07D 401/02

A61K 31/47

(31) 93 4313690 (32) 93 04 27 (33) DE

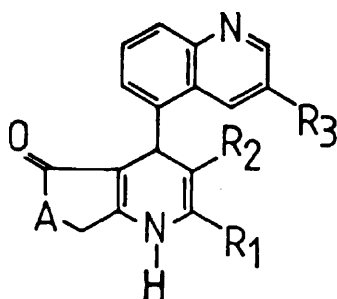
- (71) BAYER AKTIENGESELLSCHAFT, Leverkusen, DE
(72) Goldmann Siegfried, Stoltefuss Jürgen, Straub Alexander, Bechem Martin, Gross Rainer, Hebisch Siegbert, Hütter Joachim, Rounding Howard-Paul

(54) Skondensowane chinolilo-dihydropirydyny, sposób ich wytwarzania oraz zawierające je środki lecznicze

(57) Wynalazek dotyczy nowych skondensowanych 4-chinolilo-dihydropirydyn o ogólnym wzorze 1, w którym A oznacza

atom siarki albo grupą $-CH_2-$, R^1 oznacza atom wodoru, grupę aminową, cyjanową, formylową, trifluorometylową albo prostą lub rozgałęzioną grupę alkilową zawierającą do 8 atomów węgla, która jest ewentualnie podstawiona, π oznacza grupę o wzorze $-CO-NR^{11}R^{12}$ albo $-CO-D-R^{13}$, w których to grupach R^{11} i R^{12} są jednakowe lub różne i oznaczają atomy wodoru, ewentualnie podstawione proste rozgałęzione, cykliczne nasycone lub nie nasycone grupy węglowodorowe albo oznaczają grupy aryłowe o 6-10 atomach, węgla albo 5-7-członowe, nasycone lub nienasycone grupy heterocykliczne albo R^{11} i R^{12} wraz z atomem azotu tworzą 3-8-członową, nasyconą lub nienasyconą grupę heterocykliczną, która jest ewentualnie przerwana przez określone grupy, D oznacza bezpośrednie wiązanie albo atom tlenu, R^{13} oznacza atom wodoru albo grupę aryłową o 6-10 atomach węgla albo 5-7 członową, nasyconą lub nienasyconą grupę heterocykliczną albo oznacza cykliczną, prostą lub rozgałęzioną nasyconą lub nienasyconą grupę węglowodorową zawierającą do 10 atomów węgla, która jest ewentualnie do 3-krotnie przerwana przez określone grupy i która jest ewentualnie do 3-krotnie podstawiona, R^3 oznacza grupę aryłową o 6-10 atomach węgla, która jest ewentualnie do 2-krotnie podstawiona albo oznacza grupę tienylową albo pirydyłową, które to grupy są ewentualnie podstawione chlorowcem oraz ich soli. Związki te stosuje się zwłaszcza w środkach do leczenia schorzeń krążenia wieńcowego, a także można je stosować w środkach leczniczych o działaniu dodatnio inotropowym.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 303032 (22)94 0415 5(51) C07D 501/48
A61K 31/545

(31) 93 48688 (32) 93 04 16 (33) US

(71) F.Hoffmann-La Roche AG, Bazylea, CH

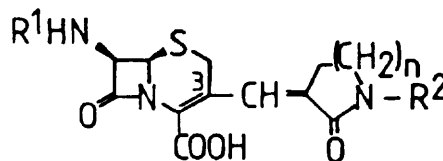
(72) Angehrn Peter, CH; Wei Chung-Chen, US

(54) Pochodne cefalosporyny, sposób ich wytwarzania oraz zawierające je kompozycje farmaceutyczne

(57) Wynalazek dotyczy pochodnych cefalosporyny o ogólnym wzorze 1, w którym R^1 oznacza grupę acylową pochodzącą od kwasu karboksylowego, R^2 oznacza atom wodoru, grupę hydroksylową, niższą grupę alkilo- Q_m , grupę cykloalkilową, niższą grupę alkoksyłową, niższą grupę alkenylową, grupę cykloalkenylową, niższą grupę alkinyłową, grupę aralkilo- Q_m , grupę arylo- Q_m , grupę aryloksyłową, grupę aralkoksylową albo pierścień heterocykliczny, przy czym niższa grupa alkilowa, grupa cykloalkilowa, niższa grupa alkoksyłowa, niższa grupa alkenylowa, grupa cykloalkenylowa, niższa grupa alkinyłowa, grupa aralkilowa, aryłowa, aryloksyłowa, aralkoksylowa i pierścień heterocykliczny są niepodstawione albo podstawione przez co najmniej jedną grupę, taką jak grupa karboksylowa, aminowa, nitrowa, cyjanowa, niższa grupa alkilowa, niższa grupa alkoksyłowa, grupa hydroksylowa, chlorowec, $-CONR^4R^5$, $-N/R^5/CO-OR^6$, R^6CO- , R^5OCO- albo R^5COO- , gdzie R^4 oznacza wodór albo niższy alkil albo cykloalkil, R^5 oznacza wodór albo niższy alkil, R^6 oznacza wodór, niższy alkil, niższy alkeny l albo grupę ochronną grupy karboksylowej, Q oznacza $-CO-$ albo $-SO_2-$, m oznacza 0 albo 1, n oznacza 0, 1 albo 2 oraz ich łatwo hydrolizujących estrów, farmaceutycznie dopuszczalnych soli, a także hydratów związków

o wzorze 1 oraz ich estrów i soli. Produkty te wykazują aktywność przeciwbakteryjną.

(43 zastrzeżenia)



A1(21) 298681 (22) 93 04 23 5(51) C07F 7/24

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Jaworski Krzysztof, Stefaniak Piotr

(54) Sposób wytwarzania mieszanin związków etylometyloolowiowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania mieszanin związków etylometyloolowiowych, które zawierają wszytkie możliwe związki o wzorze ogólnym $Pb(CH_3)_{4-n}(C_2H_5)_n$, gdzie n oznacza 0, 1, 2, 3 lub 4.

Sposób polega na tym, że związki ołowiu o wzorze ogólnym PbX , w którym X oznacza atom tlenu, siarki lub dwa atomy chloru, poddaje się reakcji w obecności chlorku potasu, chlorku sodu lub benzonitrylu, najpierw z sesquichlorometyloglinem, a następnie z sesquichloroetyloglinem lub z mieszaniną sesquichlorometyloglinu i sesquichloroetyloglinu w stosunku molowym od 0,5 do 2. Reakcję prowadzi się w atmosferze gazu obojętnego, w rozpuszczalniku organicznym, w temperaturze 80 - 140°C, w czasie 0,1 - 4 godzin. Na 1 mol związku o wzorze PbX stosuje się 0,5 - 2 moli mieszaniny sesquichlorometyloglinu i sesquichloroetyloglinu i 0,5 - 2 moli chlorku potasu, chlorku sodu lub benzonitrylu. Mieszaniny te mają zastosowanie jako dodatki do benzyny.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 298746 (22)93 04 29 5(51) C07J 21/00
A61K 31/56

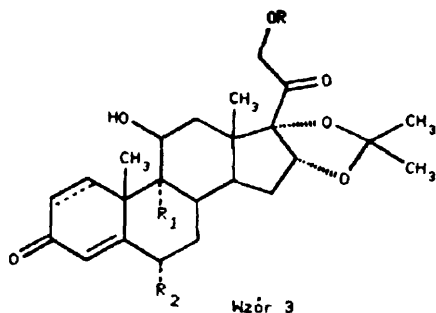
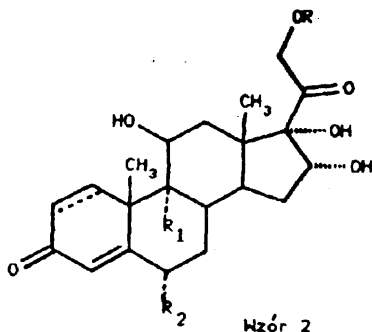
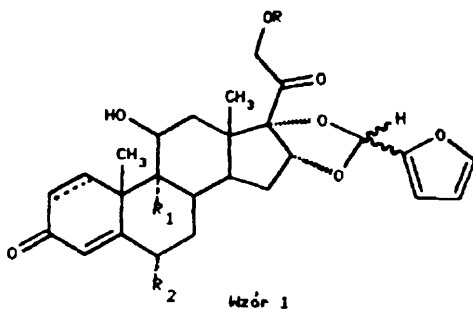
(71) Instytut Farmaceutyczny, Warszawa;
INFARM Sp.z o.o., Warszawa

(72) Uszycka-Horawa Teresa, Trzpił Barbara,
Grynkiewicz Grzegorz

(54) Nowe 16 α , 17 α -acetalowe pochodne glikokortykosteroidowe, sposób wytwarzania nowych 16 α , 17 α -acetalowych pochodnych glikokortykosteroidowych oraz zawierający je środek farmaceutyczny

(57) Przedmiotem wynalazku są nowe 16 α , 17 α -acetalowe pochodne glikokortykosteroidowe o wzorze ogólnym 1, w którym linia przerywana w pozycji 1,2 oznacza ewentualne wiązanie, R oznacza atom wodoru lub acetyl, a podstawniki R^1 i R^2 oznaczają niezależnie atom wodoru lub atom fluoru, sposób ich otrzymywania, polegający na kondensacji związku o wzorze ogólnym 2 lub związku o wzorze ogólnym 3, w których linia przerywana w pozycji 1,2 oznacza ewentualne wiązanie, a podstawniki R, R^1 i R^2 mają wyżej podane znaczenie, z aldehydem furylowym w obecności katalizatora kwasowego, a także solwaty związków o wzorze ogólnym 1 z rozpuszczalnikami organicznymi. Środki farmaceutyczne według wynalazku zawierają jako składnik czynny nowe 16 α , 17 α -acetalowe pochodne glikokortykosteroidowe o wzorze ogólnym 1 lub ich solwaty z rozpuszczalnikami organicznymi. Środki te wykazują działanie immunosupresyjne, przeciwzapalne i przeciwalergiczne.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 298720 (22)93 04 26 5(51) C08F 220/00

- (71) ROKITA Zakłady Chemiczne Spółka Akcyjna, Brzeg Dolny
 (72) Kot Zbigniew, Majewska Alicja, Błasiak Włodzimierz, Makiela Edward, Tomasziewicz Janusz
 (54) Sposób wytwarzania usieciowanego kopolimeru dyspersyjnego do wykończeń powłokowych skór naturalnych i syntetycznych

(57) Sposób wytwarzania usieciowanego kopolimeru dyspersyjnego akrylanu etylu z kwasem metakrylowym, akryloamidem i formaliną w emulsji wodnej do wykończeń powłokowych skór naturalnych i syntetycznych, polega na tym, że 32 - 38,5 części wagowych akrylanu etylu, 2 - 6 części wagowych kwasu metakrylowego, 0,5 - 3 części wagowych akryloamidu, 0,1 - 0,7 części wagowych formaliny (w przeliczeniu na 100% aldehydu mrówkowego), emulguje się w dobranej ilości wody odmineralizowanej przy pomocy emulgatora anionowego na przykład soli sodowej siarczanowanego eteru poliglikolowego alkoholu tłuszczowego lub siarczanowanego eteru poliglikolowego alkilofenolu lub emulgatora niejonowego takiego jak poliglikolowy eter alkilofenolu lub też mieszaniny tych emulgatorów stosowanych w ilościach 0,8 - 1,6 części wagowych w przeliczeniu na 100% substancji aktywnej oraz co najmniej 51 części wagowych wody. Kopolimeryzację prowadzi się w obecności 0,05 - 0,1 cz. wago wych nadsiarczanu amonu jako inicjatora.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 298781 (22) 93 04 29 5(51) C08F 220/00

- (71) ROKITA Zakłady Chemiczne Spółka Akcyjna, Brzeg Dolny
 (72) Kot Zbigniew, Majewska Alicja, Dudycz Ryszarda, Kolbuc Zdzisław, Błasiak Włodzimierz, Makiela Edward, Tomasziewicz Janusz
 (54) Sposób wytwarzania żywicy dyspersyjnej o podwyższonej adhezji i odporności na wodę do wykończeń powłokowych miękkich skór chromowych

(57) Dyspersyjną żywicę akrylową wytwarza się w następujący sposób: 21,1 - 32,4 części wagowych akrylanu etylu i 5,6 - 18,9 części wagowych metakrylanu etylu lub 21,1 - 32,4 części wagowych akrylanu etylu, 5,6 - 18,9 części wagowych metakrylanu etylu, 0,1 - 2 części wagowych kwasu akrylowego i/lub 0,1 - 2 części wagowych akryloamidu, kopolimeryzuje się z udziałem 0,15 - 0,26 części wagowych inicjatora polimeryzacji wolnorodnikowej typu nadsiarczanu amonu, 0,05 - 0,5 części wagowych merkaptanu alkilowego, 1,5 - 2,5 części wagowych emulgatora anionowego lub niejonowego albo ich mieszaniny, takich jak soli sodowej siarczanowanego eteru poliglikolowego wyższych alkoholi monowodorotlenowych lub siarczanowanego eteru poliglikolowego alkilofenolu i poliglikolowego eteru alkilofenolu w przeliczeniu na 100% substancji aktywnej oraz co najmniej 51 części wagowych wody.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 303293 (22)94 04 28 5(51) C08G 18/10

- (71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej BLACHOWNIA, Kędzierzyn-Koźle; ICSSO Chemical Production Spółka z o.o., Kędzierzyn-Koźle
 (72) Zapała Stanisław, Makarski Stanisław, Łoś Walenty, Płaczkiewicz Krzysztof, Kupiec Ewa, Biczul Elżbieta
 (54) Sposób wytwarzania prepolimerów poliuretanowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania prepolimerów poliuretanowych na drodze reakcji mieszaniny 2,4 - i 2,6-toluilenodiizocyanianów ze związkami wielowodorotlenowymi, który charakteryzuje się tym, że syntezę prepolimeru prowadzi się w temperaturze 90 - 100°C, w czasie 1,5-2 godzin, przy stosunku molowym reagentów od 2,0 - 2,5 do 1. Prepolimery poliuretanowe przeznaczone są do wytwarzania elastomerów poliuretanowych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 303228 (22) 94 04 27 5(51) C08J 5/18
 B32B 27/32
 B32B 27/34

- (31) 93 4314214 (32) 93 04 30 (33) DE
 (71) Wolff Walsrode AG, Walsrode, DE
 (72) Gasse Andreas S., Klein Rudi, Reiners Ulrich
 (54) Głębokotłoczna, zgrzewalna, wielowarstwowa folia z procesu recyklingu na podstawie poliamidu i poliolefin, o dużej zawartości recyklatu oraz sposób jej wytwarzania

(57) Wynalazek dotyczy wielowarstwowej, zgrzewalnej folii z procesu recyklingu, złożonej z co najmniej jednej warstwy ścinkowej i jednej warstwy zgrzewalnej, przy czym folia jest głębokotłoczna, warstwa ścinkowa składa się z recyklatu poliamidowo/poliolefinowego i środka zwiększającego przyczepność, a udział recyklatu w warstwie ścinkowej wynosi 60-98% wago wych oraz udział środka zwiększającego przyczepność wynosi 40-2% wagowych, udział poliamidu w recyklocie wynosi 3-45%

wagowych, warstwa zgrzewalna ma budowę jedno- lub wiele warstwową i składa się z poliolefinowego homopolimeru lub kopolimeru, a warstwy ewentualnie mogą być jednakowe lub różne. Opisana folia znajduje zastosowanie do opakowań aparatów medyczno-technicznych, półfabrykatów i gotowych elementów, artykułów spożywczych.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) 303230 (22) 94 04 27 5(51) C08J 5/18

B32B 27/32

B32B 27/34

(31) 93 4314212 (32) 93 04 30 (33) DE

(71) Wolff Walsrode AG, Walsrode, DE

(72) Gasse Andreas S., Klein Rudi, Reiners Ulrich

(54) **Głębokotłoczna, zgrzewalna**, co najmniej trójwarstwowa folia z procesu recyklingu na podstawie poliamidu i poliolefin, o dużej zawartości recyklatu oraz sposób jej wytwarzania

(57) Wynalazek dotyczy wielowarstwowej, zgrzewalnej folii z procesu recyklingu, złożonej z co najmniej jednej warstwy ścinkowej, jednej warstwy zgrzewalnej oraz jednej warstwy towarzyszącej, która może występować pomiędzy warstwą ścinkową i warstwą zgrzewalną, bądź też być umiejscowiona zewnętrznie i przyporządkowana folii od strony odgródzonej warstwą zgrzewalną, przy czym folia jest głębokotłoczna, warstwa ścinkowa składa się z recyklatu poliamidowo/ poliolefinowego i środka zwiększającego przyczepność, a udział recyklatu w warstwie ścinkowej wynosi 60-98% wagowych oraz udział środka zwiększającego przyczepność wynosi 40-2% wagowych, udział poliamidu w recyklocie wynosi 3-45% wagowych, warstwa zgrzewalna ma budowę jedno- lub wielowarstwową i składa się z poliolefinowego homopolimeru lub kopolimeru, a warstwy ewentualnie mogą być jednakowe lub różne, warstwa towarzysząca składa się z poliamidu, poliolefiny, EVOH i/lub środka zwiększającego przyczepność bądź mieszaniny środków zwiększających przyczepność. Opisana folia znajduje zastosowanie do opakowań aparatów medyczno-technicznych, półfabrykatów i gotowych elementów, artykułów spożywczych.

(13 zastrzeżeń)

A1(21) 303243 (22) 94 04 28 5(51) C08J 5/18

B32B 27/32

B32B 27/20

(31) 93 4314213 (32) 93 04 30 (33) DE

(71) Wolff Walsrode AG, Walsrode, DE

(72) Krallmann Anton, Reiners Ulrich, Albinus Eberhard, Böhner Jürgen, Neelen Neele

(54) **Termozgrzewalna, nieprzezroczysta, biała** folia polipropylenowa o wyglądzie podobnym do papieru

(57) Wynalazek dotyczy białej, nieprzezroczystej, termozgrzewalnej, dwuosiowo zorientowanej polipropylenowej folii wielowarstwowej o wyglądzie przynajmniej po jednej stronie podobnym do papieru, składającej się z nieprzezroczystego rdzenia i co najmniej jednej warstwy zewnętrznej, zawierającej 10-15% wagi izotaktycznego polipropylenu o gęstości 0,9 - 0,91 g/cm³ i wskaźniku płynięcia od 0,5 g/10 min. do 8 g/10 min., przy temperaturze 230°C i obciążeniu 21,2 N /według DIN 53735) oraz zawierającej 5-15% wagowych liniowego kopolimeru etyleno o niskiej gęstości, który modyfikowany jest kauczukiem i bezwodnikiem kwasu maleinowego, a także zawierającej 40-80% wagowych statystycznego kopolimeru propylenu - etyleno z 2 do 6% wagowymi etyleno lub statystyczne terpolimery z propylenu, etyleno i butylenu o zawartości komonomero < 15% wagowych i o zawartości butylenu < 7% wagowych oraz zawierającej 5-15% wagowych nieorganicznego wypełniacza, korzy

stnie dwutlenku tytanu o typie ruty I u i średniej średnicy 200 nm. Folia ta jest przeznaczona do opakowań, zwłaszcza dla artykułów spożywczych, które muszą być chronione przed światłem, również ultrafioletowym oraz przed parą wodną. Może być modyfikowana przez nadruki, metalizację i/lub przez wyposażenie jej w masę klejącą łączącą na zimno.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 303274 (22) 94 04 29 5(51) C08L 57/00

(31) 93 4314297 (32) 93 04 30 (33) DE

(71) Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt, DE

(72) Hoene Michael, Voelker Achim, Walz Gerd, Ziegler Peter

(54) Wodne dyspersje syntetycznej żywicy

(57) Przedmiotem wynalazku są wodne dyspersje syntetycznej żywicy zawierające A) jonową żywicę, B) zamaskowany polizocyjanian i C) polimer z co najmniej jednego etylenowo nienasyconego monomeru, dającego się polimeryzować rodnikowo oraz sposób ich wytwarzania Dyspersje te znajdują zastosowanie jako środki wiążące w kapielach do lakierowania elektroforetycznego.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) 298727 (22) 93 04 28 5(51) C09D 11/02

(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin

(72) Pomianowski Jerzy, Rojek Zdzisław

(54) Organiczna pasta do sitodruku

(57) Organiczna pasta do sitodruku charakteryzuje się tym, że jej pH wynosi od 6,5 do 8,8 i zawiera od 0,2 do 5 moli kopolimeru styrenowo-maleinowego w postaci roztworu w rozpuszczalniku organicznym oraz od 0,2 do 10 moli gliceryny.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 303278 (22) 94 04 29 5(51) C09J 109/00

(31) 93 056264 (32) 93 04 30 (33) US

(71) ROHM AND HAAS COMPANY, Filadelfia, US

(72) Eisenhart Eric Karl, Bartman Benjamin, Eisenhart Joann Marie, Hughes Kathleen Anne

(54) Konstrukcyjna kompozycja klejowa o ulepszonych właściwościach użytkowych do laminowania, sposób laminowania i laminat

(57) Konstrukcyjna kompozycja klejowa, zwłaszcza przydatna do stosowania jako jednoskładnikowa wodna konstrukcyjna kompozycja klejowa do laminowania, zawiera kopolimer klejowy, stanowiący zasadniczo kopolimer estru winylowego z etylenem, zawierający skopolimeryzowany monomer w postaci kwasu karboksylowego, przy czym temperatura zeszczenia tego kopolimeru estru winylowego z etylenem wynosi od 0 do około -15°C; a skopolimeryzowany kwas karboksylowy jest zobojętniony 1-10% wag. nietłonej zasady, w stosunku do wagi kopolimeru estru winylowego z etylenem. Ujawniono również sposób laminowania błony lub folii z podłożem konstrukcyjnym z użyciem takiej kompozycji.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 303599 (22) 93 09 03 5(51) C09K 3/18

(31) 92 942400 (32) 92 09 09 (33) US

(86) 93 09 03 PCT/US93/08336

(87) 94 03 17 WO94/05741 PCT Gazette nr 07/94

(71) UNION CARBIDE CHEMICALS AND PLASTICS TECHNOLOGY CORPORATION, Danbury, US

(72) Boluk Mehmet Yaman, CA; Jarrett Michael Scott, US; Brymer Barbara Jane, US; Archambault Gesmain, CA

(54) Lotnicze płyny odmrażające o ulepszonych właściwościach **przeciw-oblodzeniowych** i kontrolowanej przyczepności lodu

(57) Wynalazek dotyczy kompozycji zawierającej od około 25% do około 95% wagowych, w stosunku do ciężaru całej kompozycji, określonego glikolu, gliceryny lub ich mieszaniny, środek regulujący wartość pH od 7 do około 10 i co najmniej jeden surfaktant niejonowy lub anionowy lub ich mieszaniny w ilości takiej, aby kompozycja miała kąt zwilżania na aluminium od 0° do około 35° i napięcie powierzchniowe od około 15 do około 40 dyn/cm, a rozlewność zwilżającą od 0 do około -5 dyn/cm, ewentualnie inhibitor korozji oraz wodę jako pozostałość.

Opisano także sposób postępowania dla uzyskania re presji przywierania lodu do powierzchni oraz sposób odmrażania powierzchni.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 298689 (22)93 04 22 5(51) C10B 57/04

(71) Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla, Zabrze

(72) Liberacki Janusz, Ściążko Marek

(54) Sposób otrzymywania paliwa bezdymnego dla potrzeb gospodarki komunalnej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania paliwa bezdymnego dla potrzeb gospodarki komunalnej w komorach koksowniczych.

Sposób polega na obsadzaniu komór koksowniczych sortymentowym węglem typu 33 lub 34 o korzystnie ujemnej lub małej dylatacji i uziarnieniu 20-30 mm i/lub 30-50 mm. Termiczne warunki i czas koksowania dla poszczególnych sortymentów ustala się tak żeby jądro kawałka paliwa zawierało w niewielkim stopniu rozłożony węgiel kamienny, a więc żeby średnia masa wa zawartość części lotnych w paliwie nie była wyższa niż 18%.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 298652 (22)93 04 21 5(51) C10G 7/00

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa

(72) Górniak Lesław, Gałka Sławomir, Tęcza Witold

(54) Sposób wydzielania węglowodorów nienasyconych z benzyny popirolitycznej

(57) Sposób polega na dwustopniowej destylacji pod zmniejszonym ciśnieniem surowej benzyny popirolitycznej o zakresie wrzenia pod normalnym ciśnieniem 30 - 210°C.

Pierwszym stopniem procesu jest rzutowa destylacja pod zmniejszonym ciśnieniem wynoszącym 25 - 65 kPa. Odbiera się jako destylat mieszaninę węglowodorów wrzących pod normalnym ciśnieniem do temp. 140 - 150°C.

Drugim stopniem jest rektyfikacja pod ciśnieniem 25 - 40 kPa z odbiorem bocznym, gdzie ze szczytu odbierana jest pozostała ilość węglowodorów, głównie aromatycznych, wrzących pod normalnym ciśnieniem do 145 - 150°C. Produkt bogaty w związki o charakterze nienasyconym, wrzące pod normalnym ciśnieniem w zakresie 145 - 195°C, odbierany jest jako strumień boczny. Wywar kolumny rektyfikacyjnej zawiera pozostałość związków nienasyconych i naftalen.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 303529 (22) 94 05 18 5(51) C10G 7/00

(71) Mazowieckie Zakłady Rafineryjne i Petrochemiczne S.A., Płock

(72) Pater Krystian, Gałęcki Tadeusz, Czarny Jan, Kołodziejski Wiesław, Stokłosa Tadeusz, Stegenta Andrzej

(54) Sposób destylacji ropy naftowej

(57) Sposób polega na tym, że ropę naftową po odsoleniu i ogrzaniu do temperatury od 170 - 230°C, korzystnie od 190 - 220°C, wprowadza się do kolumny wstępnego odbenzynowania zawierającej 15 do 20 pól teoretycznych, a szczytem kolumny odprowadza się frakcję o zawartości powyżej 90% wag. ogólne go potencjału węglowodorów C₆ zawartych w ropie. Proces destylacji prowadzi się przy ciśnieniu 400 - 600 kPa, korzystnie 400 - 430 kPa i przy stosunku orosienia do destylatu od 1 do 3, korzystnie 1,7. Kub kolumny wstępnego odbenzynowania zasilany jest częścią pozostałości destylacyjnej tej kolumny po ogrzaniu w piecu wyparce oraz orosieniem cyrkulacyjnym z półki poniżej półki zasilania, korzystnie z trzeciej półki od kuba kolumny, podgrzanym dolnym orosieniem z kolumny próżniowej i/lub atmosferycznej oraz pozostałością destylacyjną kolumny próżniowej. Ilość ciepła dostarczana z cyrkulacyjnym orosieniem stanowi od 20 - 80%, korzystnie 60 - 80% całkowitego ciepła do destylacji.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 303225 (22) 94 04 27 5(51) C10J 3/46

(31) 93 052961 (32) 93 04 27 (33) US

(71) TEXACO DEVELOPMENT CORPORATION, Nowy Jork, US

(72) Wallace Paul Steven, US; Thacker Pradeep Stanley, IN

(54) Sposób wytwarzania energii

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania energii w układzie energetycznym z częściowym utlenianiem, z wytwarzaniem gazu opałowego w tym układzie, oczyszczaniem gazu opałowego, jego spalanie w turbinie spalinowej w celu wytwarzania energii oraz bezpiecznego dla środowiska gazu spalinowego.

Sposób obejmuje następujące operacje: 1) Reakcję częściowego utleniania płynnego węglowodorowego lub stałego paliwa węglowego zawierających zanieczyszczenia chlorem lub siarką, przy czym reakcję tę prowadzi się w obecności moderatora temperatury w strefie reakcyjnej pionowego generatora gazu o swobodnym przepływie od dołu, z wytworzeniem strumienia surowego gazu opałowego, zawierającego H₂, CO, CO₂, H₂O, H₂S, COS, HCl, CK*, A obok porwanego roztopione go żużla i cząstek stałych, stosując temperaturę w strefie reakcji przewyższającą temperaturę punktu rosy H₂O w tym strumieniu. 2) Ochłodzenie wytworzonego strumienia surowego gazu opałowego do temperatury wyższej od punktu rosy H₂O w tym strumieniu przez pośrednią wymianę ciepła z wodą krążącą w obiegu kotła oraz oddzielenie żużla. 3) Rozszczepienie surowego gazu opałowego na strumienie A i B oraz oddzielne ochłodzenie każdego ze strumieni, do temperatury wyższej od temperatury punktu rosy H₂O w tych odrębnych strumieniach zasilających, poprzez pośrednią wymianę ciepła z wodą krążącą w obiegu kotła. 4) Ochładzanie strumienia A, do temperatury wyższej od punktu rosy w tym strumieniu, przez pośrednią wymianę ciepła ze strumieniem gazu azotowego. 5) Przemycie ochłodzonego w etapie (4) strumienia A wodą, wytwarzając czysty, wolny od chloru, strumień gazu opałowego. 6) Oddzielne ochładzanie strumienia B, do temperatury wyższej od punktu rosy w tym strumieniu, przez pośrednią wymianę ciepła ze strumieniem stanowiącym produkt czystego paliwa, nawilżonego, wolnego od chloru i siarki, odprowadzanego z dalszego etapu. 7) Przemycie wodą ochłodzonego w etapie (6) strumienia B z wytworzeniem czystego, wolnego od chloru strumienia gazu opałowego. 8) Połączenie strumieni z etapów (5) i (7). 9) Ochłodzenie

połączonego strumienia czystego, wolnego od chloru paliwa gazowego z etapu (8) przez pośrednią wymianę ciepła z czystym, wolnym od chloru i siarki strumieniem gazu opałowego z dalszego etapu. 10) Dalsze ochładzanie połączonego strumienia z etapu (9) przez pośrednią wymianę ciepła z wodą krążącą w obiegu kotła i/lub zimną wodą w jednym lub większej liczbie wymienników ciepła. 11) Usunięcie z połączonego strumienia z etapu (10) zasadniczo wszystkich gazów zawierających siarkę. 12) Ogrzanie strumienia czystego, wolnego od chloru i siarki, gazu opałowego poprzez pośrednią wymianę ciepła z parą wodną. 13) Wprowadzenie do strefy spalania turbiny gazowej następujących strumieni: powietrza, gazu azotowego ogrzanego w etapie (4) oraz przynajmniej części strumienia czystego, wolnego od chloru i siarki gazu opałowego ogrzanego w etapie (6). 14) Spalenie czystej części strumienia gazu opałowego w strefie spalania, z wytworzeniem gazu spalinowego zasadniczo wolnego od HCl, gazu zawierającego siarkę oraz NO^{*}. 15) Przepuszczenie wytworzonego gazu spalinowego przez turbinę rozprężną dla wytworzenia energii.

(16 zastrzeżeń)

A1(21) 298701 (22)93 04 23 5(51) C10K 1/22

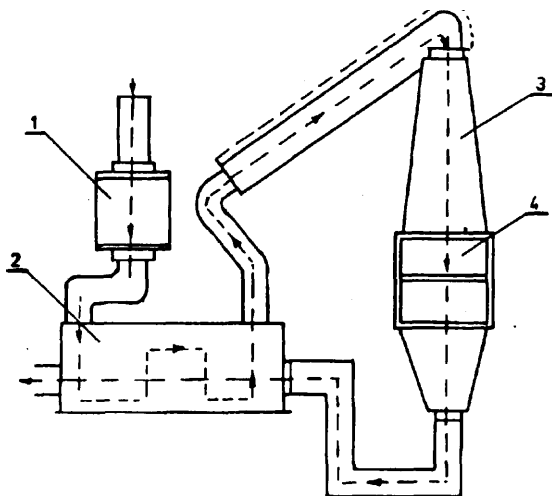
(75) Zabrzeński Jerzy, Wrocław; Głuszek Józef, Wrocław; Syczewska Krystyna, Wrocław; Tylus Włodzimierz, Wrocław

(54) Urządzenie do oczyszczania przemysłowych gazów odlotowych

(57) Urządzenie do oczyszczania przemysłowych gazów odlotowych jest wyposażone w połączone w szereg: wielostopniowy krzyżowy wymiennik ciepła (2), nagrzewnicę (3) i reaktor z monolitycznym katalizatorem. Dodatkowo na wlocie urządzenia jest umieszczony filtr (1), którego wylot jest połączony z zimnym wlotem krzyżowego wielostopniowego wymiennika ciepła.

Oczyszczany gaz jest doprowadzany do filtra, a następnie przechodzi przez wymiennik ciepła, nagrzewnicę i reaktor katalityczny. Oczyszczany gaz przepływa jednokierunkowo przez złoża katalityczne, a potrzebne ciepło pobiera w wymienniku i nagrzewnicę.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 298721 (22) 93 04 26 5(51) C11D 1/83

(71) ROKITA Zakłady Chemiczne Spółka Akcyjna, Brzeg Dolny

(72) Przondo Jan, Dudycz Ryszarda, Blicharczyk Krystyna

(54) Środek uniwersalny do ręcznego mycia naczyń, powierzchni lakierowanych i ręcznego prania

(57) Środek zawiera 10-15 części wagowych alkilobenzenosulfonianu sodowego, 3-6 części wagowych soli sodowej siarczynu alkoholu tłuszczowego o długości łańcucha węglowego C₁₂-C₁₅, 2-5 części wagowych oksyalkilenowanego 6-10 molami tlenku etylenu alkoholu tłuszczowego o długości łańcucha węglowego C₁₂-C₁₅, 3-7 części wagowych oksyalkilenowanego 14-20 molami tlenku etylenu etanolu i w kwasu tłuszczowego C₁₈-C₂₂ lub oksyalkilenowanego 12-18 molami tlenku etylenu produktu amidowania tłuszczów naturalnych monoetanoloaminą oraz 1-3 części wagowych trójpolifosforanu sodowego.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 298722 (22)93 04 26 5(51) C14C 9/02

(71) ROKITA Zakłady Chemiczne Spółka Akcyjna, Brzeg Dolny

(72) Polc Marian, Przondo Jan, Kot Zbigniew, Dudycz Ryszarda

(54) Środek do natłuszczania skór w układzie emulsyjnym

(57) Przedmiotem wynalazku jest skład środka do emulsyjnego natłuszczania skór, jednorodnego, stabilnego w czasie przechowywania składającego się z bloku emulgatorów i części hydrofobowej. W skład bloku emulgującego wchodzi: mydła etanolaminowe oleiny w ilości 6-14 części wagowych siarczynu nowany addukt 4-7 molowy tlenku etylenu do nonylofenolu, oksyetylenowany 5-7 molami tlenku etylenu alkohol nienasycony tłuszczowy C₁₈-C₂₂, oksyetylenowany 2-4 molami tlenku etylenu nonylofenol lub oksyalkilenowany tlenkiem etylenu i tlenkiem propylenu parcyjny gliceryd oleju rzepakowego.

(3 zastrzeżenia)

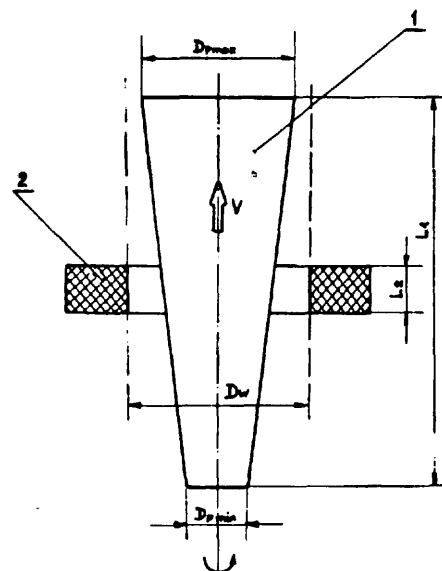
A1(21) 298740 (22)93 04 27 5(51) C21D 9/00

(71) Huta im. M. Buczka, Sosnowiec; Politechnika Śląska, Katowice

(72) Adamiec Andrzej, Barglik Jerzy, Dziedzic Ryszard

(54) Sposób ciągłego hartowania indukcyjnego

(57) Wynalazek rozwiązuje sposób ciągłego hartowania indukcyjnego przedmiotów o zmiennym na długości przekroju kołowym.



Przedmiot hartowany (1) o zmiennym na długości prze kroju kołowym przemieszcza się pomiędzy uzwojeniami wzbud nika cylindrycznego (2) ze stałą niezmienną w czasie prędkością liniową.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 298799 (22)93 04 30 5(51) C22C 1/02
B22D 21/04

- (71) Politechnika Rzeszowska im. I.
Łukasiewicza, Rzeszów
(72) Pomianek Tadeusz, Mac Stanisław,
Pudłowski Zbigniew

(54) Sposób topienia i odlewania magnezu i jego stopów

(57) Sposób topienia i odlewania magnezu i jego stopów według wynalazku polega na tym, że w czasie topienia lub/i odlewania na powierzchnię metalu doprowadza się strumień gazu ziemnego lub zasiarzonego gazu ziemnego. Wlewki prę towe z magnezu i jego stopów mają zastosowanie, zwłaszcza w procesie sferoidyzacji i odsiarczania żeliwa. Wynalazek może także znaleźć zastosowanie w technologii wytwarzania odku wek z magnezu i jego stopów.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 298755 (22) 93 04 28 5(51) C22C 9/00

- (71) Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice
(72) Ciura Ludwik, Joszt Kazimierz, Malec
Witold, Gil Stanisław

(54) Stop miedzi

(57) Stop składa się wagowo z: 55-65% Cu, 0,3-3,5% Mn, 0,3-2,5% Pb, 0,3-1,5% Si, do 0,3% Al, do 0,3% Fe, oraz zawiera Zn i nieuniknione zanieczyszczenia w ilości nie przekraczającej 0,8%, a ponadto zawiera dodatkowo 0,3-2,0% Sn, korzystnie 1,0-1,5% Sn. Stop ten przeznaczony jest zwłaszcza do wytwa rzania elementów pracujących w warunkach tarcia, na przykład łożysk ślizgowych.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 298760 (22) 93 04 28 5(51) C22C 9/00

- (71) Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice
(72) Ciura Ludwik, Joszt Kazimierz, Malec
Witold, Gil Stanisław

(54) Stop miedzi

(57) Stop składa się wagowo z: 55-65% Cu, 0,3-3,5% Mn, 0,3-2,5% Pb, 0,3-1,5% Si, 0,3-2,0% Fe, 0,3-2,0% Al oraz zawiera Zn i nieuniknione zanieczyszczenia w ilości nie przekraczającej 0,8%, a ponadto zawiera dodatkowo 0,3-2,0% Sn, korzystnie 1,0-1,5% Sn. Stop ten przeznaczony jest zwłaszcza do wytwarzania elemen tów pracujących w warunkach tarcia, np. łożysk ślizgowych.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 298664 (22) 93 04 20 5(51) C22C 37/08

- (75) Raczynski Bogumił, Sosnowiec; Radwan
Jolanta, Sosnowiec; Pachol Dariusz,
Sosnowiec

(54) Żeliwo o dużej odporności na ścieranie przeznaczone na walce hutnicze i rolki do prostownic

(57) Żeliwo zawiera wagowo: 3,1 + 3,7% C, 0,5 + 0,7% Mn, 1,9 + 2,5% Si, max 0,08% P, max 0,018% S, 0,65 + 0,85% Cr,

3,3 + 3,7% Ni, 0,6 + 0,8% Mo oraz składniki modyfikujące: 0,0005 + 0,0008% Ce, 0,01 + 0,03% Nb, 0,05 + 0,07% Mg. Modyfikację ciekłego metalu przeprowadza się poprzez doda tek do kadzi żelazo-krzemu, żelazo-niobu i zaprawy niklowo-ce rowo-magnezowej. Przeznaczone jest ono do wyrobu walców hutniczych i rolek do prostownic.

Wynalazek pozwala na uzyskiwanie walców bez konie czności stosowania: obróbki cieplnej, wysokich zawartości do datków stopowych oraz importowanych niskokrzemowych su rówek syntetycznych.

Walce wykonywane z tego tworzywa mogą zastąpić na walcowniach blach, dużych, średnich i małych kształtowników oraz szyn dotychczas stosowane walce żeliwne i staliwne.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 298665 (22) 93 04 20 5(51) C22C 38/02

- (75) Raczynski Bogumił, Sosnowiec; Radwan
Jolanta, Sosnowiec; Pachol Dariusz,
Sosnowiec

(54) Staliwo o dużej odporności na ścieranie przeznaczone na walce hutnicze

(57) Wynalazek dotyczy staliwa stopowego z grafitem kuli stym, w skład którego wchodzi wagowo: 0,5 + 0,7% Mn, max 0,05% P, max 0,04% S, 0,1 + 0,3% Mo, 1,2 + 2% C, 1,0 + 1,8% Si, 0,6 + 0,9% Cr, 0,6 + 0,9% Ni oraz składniki modyfikujące w ilości 0,003 + 0,006% B, 0,04 + 0,07% V.

Wprowadza się je do ciekłego metalu na rynnę podczas spustu płynnego metalu z pieca do kadzi przy użyciu żelazo-bo ru i żelazowanadu.

Wynalazek pozwala na uzyskiwanie walców lanych ze staliwa stopowego z grafitem kulistym, przeznaczonych do wal cowania na gorąco w kłatkach wstępnych średnich i dużych kształtowników oraz szyn. Walce wykonywane z tego tworzywa mogą zastąpić na walcowniach średnich i dużych dotychczas stosowane walce stalowe kute.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 298731 (22)93 04 28 5(51) C23F 11/00

- (71) CHEMIA Spółdzielnia Pracy, Olesin
k/Mińska Mazowieckiego
(72) Olszewski Stanisław, Żbikowski Jerzy,
Rycielski Wojciech

(54) Środek do ochrony czasowej powierzchni elementów metalowych oraz sposób wytwarzania środka do ochrony czasowej powierzchni elementów metalowych

(57) środek składa się z 0,3 do 20 części wagowych estryfi- katu zawierającego estry glikolu trójetylenowego i utlenionych frakcji węglowodorów, o temperaturze kropienia 308 K i liczbie kwasowej od 3 do 4 mg KOH/g przy wartości odczynu pH wyciągu wodnego w granicach od 5 do 7 oraz z 0,1 do 5 części wagowych inhibitora korozji zawierającego kerylobenzenosul- foniany wapnia o zawartości wapnia nie niższej niż 5% wago wych i zawartości siarki nie niższej niż 8% wagowych oraz liczbie kwasowej nie wyższej niż 25 mg KOH/g i ciężarze właściwym 1,12 g/cm³. Ponadto środek zawiera od 5 do 60 części wago wych rozpuszczalnika, od 0,1 do 65 części wagowych oleju mineralnego oraz od 0,1 do 5 części wagowych znanej lanoliny.

Sposób wytwarzania środka polega na stopnieniu w reaktorze nagrzanym do temperatury od 343 do 373 K, estryfi- katu, inhibitora korozji oraz lanoliny, a następnie homogenizacji otrzymanej mieszaniny. Do tak przygotowanej masy dodaje się olej mineralny oraz rozpuszczalnik podgrzane uprzednio do temperatury od 343 do 373 K i utrzymując osiągniętą tempera turę miesza się w czasie od 2,5 do 4 godzin, po czym wychładza się do temperatury otoczenia.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 303541 (22) 94 06 19 5(51) C23G 1/02

(71) Politechnika Częstochowska, Częstochowa

(72) Przewłocka Hanna, Bala Henryk,
Więckowska Zofia, Jędruszek Krystyna

(54) Kwaśna kompozycja do wytrawiania stali

(57) Kwaśna kompozycja do wytrawiania stali, zwłaszcza stali węglowych i niskostopowych, zawiera 20-30% roztwór kwasu siarkowego, 8-10% roztwór kwasu ortofosforowego, 5-8% wag. chlorku sodu oraz inhibitor, najkorzystniej sulfotlenek dwubenzylu w ilości 0,01 - 0,02% wag.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 298762 (22) 93 04 28 5(51) C25D 3/22

(71) GALWANIKA Spółdzielnia Pracy, Kielce

(72) Kielb Michał, Strączyński Tomasz, Sułko
Kazimierz, Szalas Jolanta, FigarskiWłodzimierz, Jęczmień Ryszard, Ostaszewski
Andrzej, Rydz Roman

(54) Kąpiel do galwanicznego cynkowania z polyskiem

(57) Przedmiotem wynalazku jest słabokwaśna kąpiel do galwanicznego cynkowania z polyskiem.

Kąpiel zawiera 20 + 140 g/dm³ rozpuszczalnego związku cynku, 150 + 300 g/dm³ chlorku amonu, 0,5 + 10 g/dm³ zestawu wyblyszczaczy, będących produktami reakcji alifatycznej alkanoloaminy, alifatycznej diaminy, epihalogenohydryny ze związkiem N-heterocyklicznym oraz 0,1 + 3 g/dm³ aldehydu i/lub ketonu aromatycznego.

Kąpiel poza wyżej wymienionymi składnikami zawiera 0,1 + 3 g/dm³ dodatku wyblyszczającego w postaci kwasów antrachinonosulfonowych i/lub antrachinonodisulfonowych. Kąpiel ta pozwala otrzymywać powłoki błyszczące także na detalach o skomplikowanych kształtach.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

A1 (21) 303089 (22) 94 04 21 5(51) D04B 21/00
D04B 21/16

(31) 93 799

(32) 93 04 23

(33) AT

(71) Triumph International Aktiengesellschaft,
Monachium, DE

(72) Grahammer Günter

(54) Sposób wytwarzania taśmy nośnej na szydełkarkach do wyrobu galonów lub na dziewiarkach osnowowych i taśma nośna wykonana na szydełkarkach do wyrobu galonów lub na dziewiarkach osnowowych

(57) Sposób służy do wytwarzania taśmy nośnej na szydełkarkach do wyrobu galonów lub na dziewiarkach osnowowych,

która to taśma jest bardzo elastycznie rozciągliwa i posiada położone kolejno odcinki (A, M) o różnej szerokości (B, b).

Pomiędzy odcinkami taśmy (A, M) o różnej szerokości, znajdują się obszary przejściowe (U) o zmieniającej się szerokości. W kierunku wzdłużnym taśmy przebiegają co najmniej dwie grupy osnowowych (1, 2).

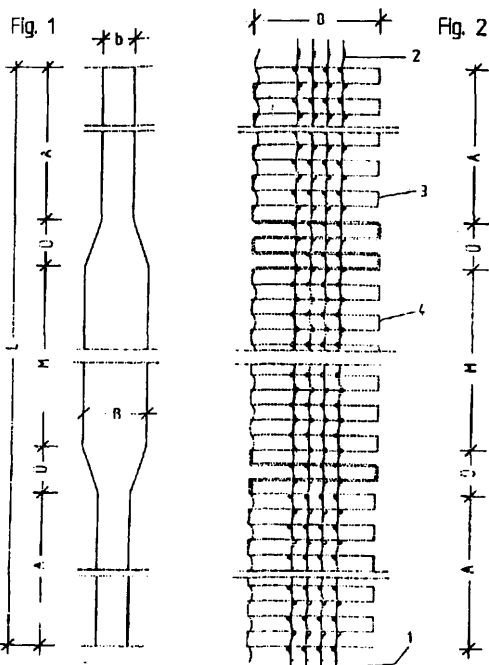
Nitki osnowowe (2) jednej grupy są wysoce elastyczne. Nitki osnowowe (1) drugiej grupy ułożone są w kolumnienki oczek.

Ułożone są co najmniej dwie grupy nitek wątkowych (3, 4) o różnej rozciągliwości. Nitki wątkowe (3) jednej grupy, o wysokiej elastyczności, ułożone są, z napięciem wstępnym w odcinkach (A) taśmy nośnej o małej szerokości (b).

Nierozciągliwe, nieelastyczne nitki wątkowe (4) drugiej grupy ułożone są w odcinkach (M) taśmy nośnej, o większej szerokości (B).

W obszarze przejściowym (U) pomiędzy odcinkami (A, M) taśmy nośnej o różnej szerokości, ułożone są jako wątek nitki wątkowe (3, 4) obu grup.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 303790 (22) 93 09 21 5(51) D06P 5/02

(31) 92 948396

(32) 92 09 23

(33) US

93 120360

14 09 93

US

(86) 93 09 21 PCT/US93/08925

(87) 94 03 31 WO94/06962 PCT Gazette nr 8/94

(71) Burlington Industries Inc., Greensboro, US

(72) Davis Ellis Jr., McFarland James E., Teague
Edward W.

(54) Sposób wykańczania tkanin

(57) Sposób wykańczania tkanin polega na tym, że bawełniane tkaniny drelichowe poddaje się obróbce w celu ułatwienia ścierania i rozjaśniania tkanin, skracając w ten sposób czas prania ścierającego i koszt, przy czym obróbka polega na zwiększeniu kruchości włókien przy pomocy kwasowej, aktywowanej ciepłem apretury.

(19 zastrzeżeń)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE
ZESPOŁONE

A1(21) 302901 (22)94 04 06 5(51) E01B 3/00

(31) 93 4313105 (32)93 04 22 (33) DE

(71) Walter Bau-Aktiengesellschaft, Augsburg, DE

(72) Gerlach Rudolf, Walter Ralf, Schad Bernhard, Leykauf Günther, Eisenmann Josef

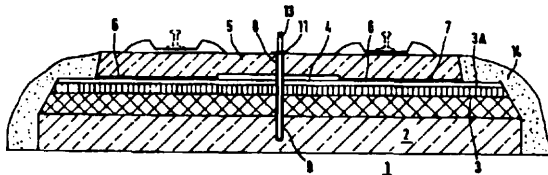
(54) Sposób wytwarzania nawierzchni torowej bezszutrowej i nawierzchnia torowa bezszutrowa

(57) Sposób polega na tym, że na składające się z betonu podłoże (2) zostaje naniesiona asfaltowa powłoka nośna (3) i na niej ułożone podkłady (5), które na swej spodniej stronie mają pośrodku wybranie (4).

Aby podkłady (5) zabezpieczyć przed siłami poprzecznymi oraz zapewnić dokładnie pasujące, odporne na zużycie zakotwienie, podkłady (5) mają środkowy otwór (8), a podłoże posiada otwór ślepy (9).

W otwór ślepy (9) wprowadza się klej i następnie w tym otworze ślepy (9) osadza się kolek (13), który jest prowadzony przez tuleję dystansową i ślizgową osadzoną w otworze podkładu (8).

(16 zastrzeżeń)



A1(21) 299364 (22)93 06 17 5(51) E01B 29/05

(31) 93 9305927 (32) 93 04 20 (33) DE

(71) FranzPlasser
Bahnbaumaschinen-Industriegesellschaft
m.b.H., Wiedeń, AT

(72) Theurer Josef, Brunninger Manfred

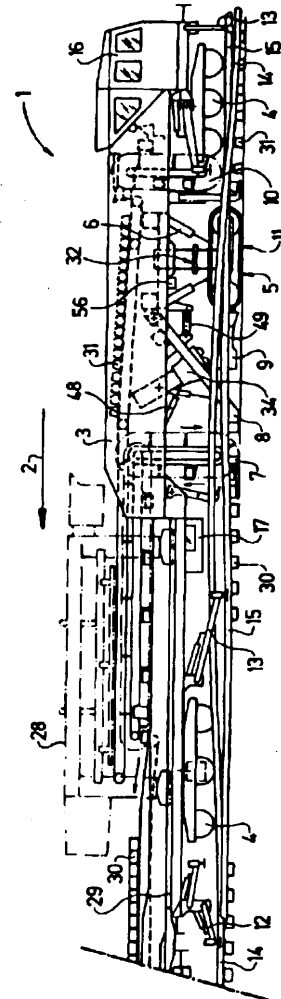
(54) Maszyna do odnawiania i układania torów

(57) Maszyna (1) posiada wspartą od strony końców na podwoziach (4, 5) ramę (3) maszyny z urządzeniem (7) do zdejmowania starych podkładów, urządzeniem (10) do kładzenia nowych podkładów, przesuwne w pionie urządzenie do wyrównywania tłuczni jak również urządzenia prowadzące (13) dla starych lub nowych szyn (15).

Na jednym końcu ramy (3) maszyny jest umieszczone zarówno podwozie szynowe jak i przesuwalne w pionie do ramy (3) maszyny, nie związane z torem podwozie (5). Podwozie (5) jest wykonane jako rozłączne z ramą (3) maszyny za pomocą sprzęgu (32).

W obszarze również rozłącznego z ramą maszyny pod wozu szynowego jest zamontowany drugi sprzęg do połączenia podwozia (5) z ramą (3) maszyny.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 302973 (22) 94 04 11 5(51) E01B 29/16
B61D 15/00

(31) 93 4312964 (32) 93 04 21 (33) DE

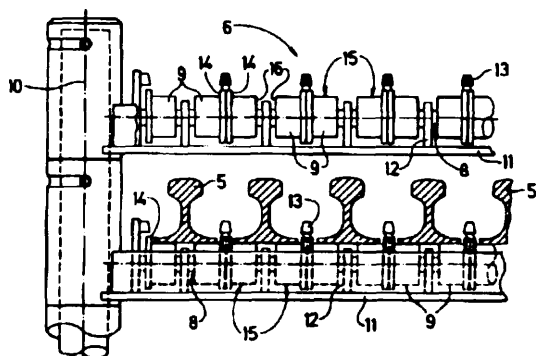
(71) Georg Robel GmbH u.Co., München, DE

(72) Hertelendi Josef, Ströbl Bruno

(54) Pociąg szynowy do załadowywania, transportu i rozładowywania długich szyn

(57) Szynowy pociąg załadowczy do transportu oraz do załadowania i rozładowania długich szyn (5) jest wyposażony w ramy wagonowe wsparte na szynowych mechanizmach jezdnych i w przebiegające prostopadle do kierunku wzdłużnego wagonów wsporniki szynowe (6) wyposażone w rolki do składowania długich szyn. Są one ukształtowane jako rolki z obrzeżem kołowym (9) z umieszczonym na jednym końcu obrzeżem kołowym (14).

(7 zastrzeżeń)



częściowo są utworzone przez zewnętrzne strony ścianek bocznych, przez kolnierze prowadzące znajdujące się w płaszczyźnie ścianki zewnętrznej i przez kolnierze wsporcze (3) usytuowane w odstępie od nich. Aby osiągnąć zadowalające prowadzenie i przekazywać nie sił pomiędzy podporami a ramami rozporowymi oraz wysoką obciążalność przy niewielkich kosztach materiału, ścianki boczne podpór (1, 2) rozciągają się poza ściankę wewnętrzną do wewnątrz, a na ich wystających końcach umieszczone są kolnierze wsporcze, zaś pomiędzy kolierzami wsporczymi a wystającymi częściami ścianek bocznych umieszczony jest pionowy kanał prowadzący, który obejmuje kształtowo szynę (40) znajdującą się po obu stronach czołowych ramy rozporowej (6). Po obu stronach tej szyny (40) na ramie rozporowej (6) ułożone są obrotowe wokół poziomych osi (11) rolki, które toczą się po zewnętrznych stronach kolnierzy wsporczych.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 303223 (22)94 04 27 5(51) E01D 19/06

(31)93 4314186 (32)93 04 29 (33) DE

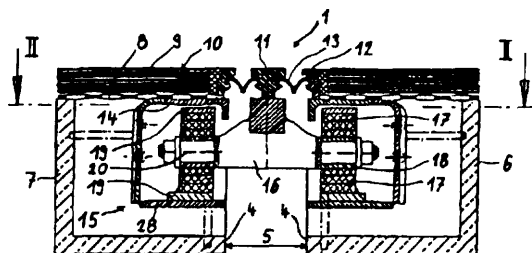
(71) Glacier GmbH-Sollinger Hütte, Uslar, DE

(72) Wegener Hermann

(54) Przejazd mostowy

(57) Przedmiotem wynalazku jest przejazd mostowy ze szczelinami dylatacyjnymi z co najmniej jednym łącznikiem (11) w każdej szczelinie dylatacyjnej. Łącznik (11) umieszczony jest równoległe do krawędzi (4) szczeliny dylatacyjnej i wsparty na podporze nośnej (16). Podpora nośna (16) umieszczona jest na całej szerokości szczeliny i wsparta na elastomerowych elementach sprężynujących (17) umieszczonych w konstrukcji brzegowej (15). Elementy sprężynujące (17) są połączone z podporą nośną (16) i konstrukcją brzegową (15). Wszystkie elementy sprężynujące (17) są zamontowane we wspólnym członie (18) przytwierdzonym rozłącznie do podpory nośnej (16) i konstrukcji brzegowej (15).

(16 zastrzeżeń)



A1(21) 303776 (22)93 09 04 5(51) E02D 17/08

(31) 92 4230860 (32) 92 09 15 (33) DE

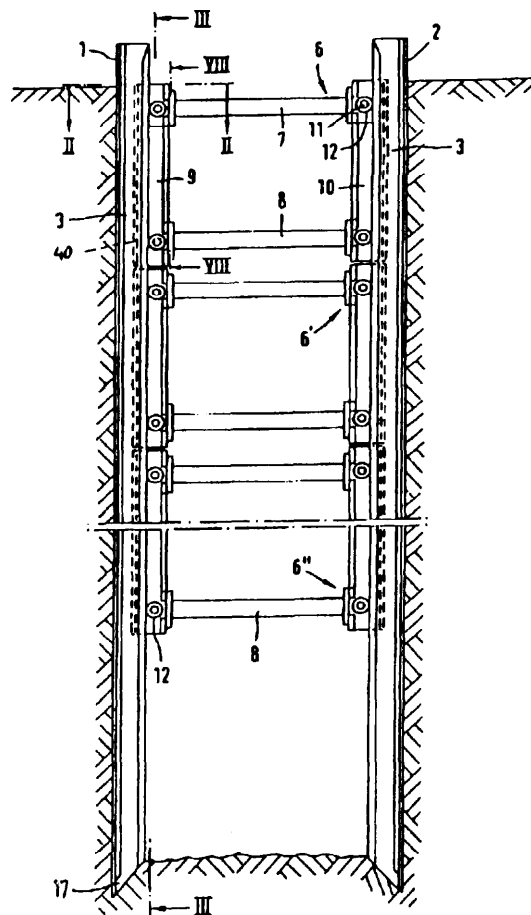
(86) 93 09 04 PCT/EP93/02397

(87) 94 03 31 WO94/06972 PCT Gazette nr 08/94

O⁷⁵) Hess Wilhelm, Köln, DE

(54) Urządzenie do deskowania

(57) Urządzenie do deskowania głębokich wykopów jest złożone z pionowych podpór (1, 2) umieszczonych parami naprzeciw siebie w jednakowych odstępach wzdłuż wykopu, sztywnych ram rozporowych (6), utrzymujących podpory (1, 2) pary podpór w odstępie, które to ramy są prowadzone przesuwnie pionowo na podporach (1, 2) z zamknięciem kształtowym, oraz wielkopowierzchniowych zewnętrznych i wewnętrznych płyt deskowania, których pionowe krawędzie są przesuwne pionowo w kanałach prowadzących (3) podpór (1, 2), przy czym podpory (1, 2) mają dwie usytuowane w odstępie od siebie ścianki boczne, które wraz ze ścianką zewnętrzną i ścianką wewnętrzną tworzą przynajmniej częściowo zamknięty wydrążony profil skrzynkowy, a kanały prowadzące (3) przynajmniej



A1(21) 298792 (22) 93 04 30 5(51) E04F 13/08

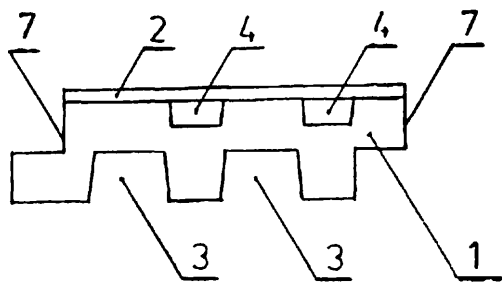
E04B 1/80

(75) Gorzelnik Sławomir, Łódź

(54) Elewacyjna płytko termoizolacyjna

(57) Przedmiotem wynalazku jest elewacyjna płytko termooizolacyjna składająca się z warstwy termoizolacyjnej (1) i warstwy fakturowej (2) połączonych trwale przed ułożeniem jej na ocieplanej ścianie budynku. Warstwa izolacyjna (1) posiada wycięte kanały wentylacyjne pionowe (3, 4), a w przypadku dużego zawilgocenia ściany również kanały poziome zwiększające intensywność wentylacji. Kanały wentylacyjne mogą znajdować się od strony ocieplanej ściany (3) jak również od strony warstwy fakturowej (4). Krawędzie boczne płytki (7) wyprofilowane są w sposób umożliwiający zakład z sąsiednimi płytkami zapewniający ciągłość termoizolacyjną.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 298643 (22)93 0419 5(51) E21D 11/08

(71) Politechnika Śląska, Gliwice

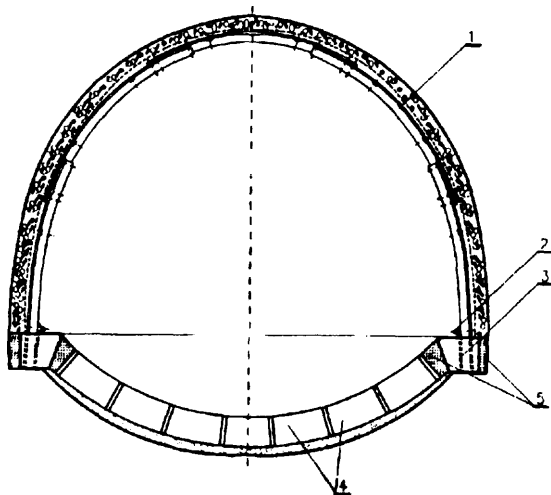
(72) Głuch Piotr, Szczepaniak Zenon, Urbańczyk Jan

(54) Obudowa i sposób wykonania obudowy wyrobisk korytarzowych

(57) Obudowa wykonana w części stropowo - ociosowej z odrzwi stalowych, a w spągowej z prefabrykatów betonowych ma zastabilizowane podciągami stalowymi (2) łuki ociosowe pod którymi ma założone prefabrykaty węzłowiowe (3) oparte o koniec łuku ociosowego odrzwi obudowy stalowej (1), a prefabrykat węzłowiowy powiązany jest materiałem wiążącym (5) z górotworem i prefabrykowanym łukiem spągowym (4). Boczne powierzchnie prefabrykatów węzłowiowych (3) są ograniczone płaszczyzną spągu, ociosu, podciągu stalowego (2) oraz prefabrykatów spągowych.

Sposób polega na tym, że przodek wyrobiska drąży się w obudowie stalowej odrzwiowej z zastabilizowanymi podciągami stalowymi na łukach ociosowych, a z tyłu przodka w odległości 10-50 m wykonuje się zamknięcie spągu przez wybranie skały, założenie prefabrykatów spągowych i węzłowiowych które łączą się materiałem wiążącym w jedną całość.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 298667 (22)93 04 20 5(51) E21D 11/28

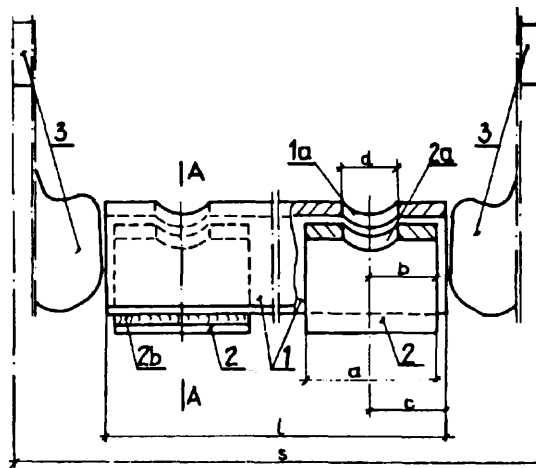
(75) Iwanowicz Roman, Zabrze

(54) Łącznik rozporowy do stabilizacji odrzwi górniczej obudowy chodnikowej

(57) Łącznik rozporowy wykonany z kątownika składa się z belki łącznika (1) oraz wzmocnień (2) przymocowanych do obu końców belki łącznika (1), przy czym otwory montażowe (1 a) i

(2a) wykonane są w grzbiecie belki łącznika (1) oraz wzmocnienia (2).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 298642 (22) 93 04 19 5(51) E21F 1/16

E04B 1/68

(75) Głuch Piotr, Paniówki; Godziek Jerzy, Mysłowice; Wojtusiak Andrzej, Katowice; Zych Jan, Gliwice

(54) Sposób uszczelniania szczeliny dylatacyjnej, a zwłaszcza w kanale wentylacyjnym szybu

(57) Uszczelnienie szczeliny dylatacyjnej, a zwłaszcza kanałów wentylacyjnych szybów prowadzi się etapami tak, że zabija się szczelinę dylatacyjną klinami drewnianymi i wykonuje się ich pikotaż zakładając w odstępach na obwodzie szczeliny rurki iniekcyjne, korzystnie również w narożach kanału, przez które tłoczy się materiał iniekcyjny pod szczelinę dylatacyjną tak aby wypływał rurkami wyższymi lub nieoklinowaną szczeliną i przyklatwia się elastyczną osłonę na powierzchni szczeliny.

Uszczelnienie prowadzi się w pierwszym etapie dla szczeliny dolnej kanału, następnie dla szczelin pionowych, a w ostatniej kolejności uszczelnia się szczelinę górną z kontrolowanym wypływem środka iniekcyjnego z najwyższej położonych rurek lub pozostawionej szczeliny, przy czym korzystnie prowadzi się pomiary zaciskania lub rozwierzania szczeliny za pomocą zamocowanych do kotwi wskaźników uzupełniając pikotaż w miejscach nadmiernego rozwarcia szczelin.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 298645 (22) 93 04 19 5(51) E21F 15/00

E21F 1/14

(71) Politechnika Śląska, Gliwice

(72) Głuch Piotr

(54) Sposób likwidacji chodników, a zwłaszcza pochylni przekątnej przed frontem ściany

(57) Sposób polega na wykonywaniu podparcia stropu wyrobiska materiałem szybkowiązącym podporowym za pomocą słupów lub pasów każdorazowo po kolejnym wyrobieniu odrzwi obudowy, a podsadzenie materiałem pozostałego przekroju wyrobiska wykonane jest okresowo większymi odcinkami dobranymi do możliwości technologicznych wypełnienia pustek oraz stateczności podpartego materiałem szybkowiązącym wyrobiska.

Słup podporowy z szybkopodporowego materiału wiążącego jest wykonywany w worku elastycznym, korzystnie płóciennym o kształcie prostopadłościanu i przekroju co najmniej $d \times d$, gdzie d jest rozstawem odrzwi obudowy i w fazie zatłaczania materiału

wiążące jest zabezpieczony układem co najmniej czterech stojaków drewnianych w narożach powiązanych ze sobą elementami ograniczającymi w postaci desek, drutu lub siatek, przy czym stojaki i elementy ograniczające mogą być przesuwane do następnego słupa podporowego da kolejnego zabioru

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 298738 (22) 93 04 27 5(51) E21F 15/00

(71) MARCEL Kopalnia Węgla Kamiennego,
Wodzisław Śląski

(72) Materzok Jan, Pawelec Jerzy, Badaj Andrzej,
Bednorz Janusz, Tajduś Antoni,
Mazurkiewicz Marcin, Mandrysz Jan

(54) Sposób lokowania odpadów płynnych lub półpłynnych w wyrobisku górniczym kopalni głębinowej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie lokowania odpadów płynnych w wyrobiskach górniczych kopalni głębinowej, zwłaszcza w wyrobiskach górniczych korytarzowych otoczonych zrobami w sąsiedztwie prowadzonej eksploatacji górniczej. Dolny wylot pochylego wyrobiska górniczego o danej długości i szerokości jest zamykany tamą murową w kształcie łuku koła o danej strzałce wygięcia i ustalonej grubości, a następnie poprzez górny wlot tego pochylego wyrobiska górniczego jest wprowadzana zawieszina popiołowo - wodna, tworząc w co najmniej trzech fazach podsadzania ustalonej długości odcinki korka podsadzkowego z utwardzonej zawiesziny popiołowo - wodnej, wykazującej odpowiednią kohezję oraz kąt tarcia wewnętrznego. Każda faza podsadzania z wprowadzeniem zawiesziny popiołowo - wodnej do kolejnego odcinka korka podsadzkowego jest rozpoczęta po uzyskaniu utwardzenia odcinka z wody zawiesziny popiołowo - wodnej poprzedniego odcinka korka podsadzkowego. Po utwardzeniu zawiesziny popiołowo - wodnej ostatniego odcinka korka podsadzkowego o ustalonej obliczeniowo długości oraz naprężeniu względem jego płaszczyzny styku z powierzchnią pochylego wyrobiska górniczego są wprowadzone odpady płynne lub półpłynne, zwłaszcza odpady poflotacyjne dające na pozostałe długości pochylego wyrobiska górniczego ciśnienie o wartości mniejszej od granicznego oporu ścinania korka podsadzkowego.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 303068 (22) 94 04 20 5(51) E21F 15/10

(31) 93 4314258 (32) 93 04 30 (33) DE

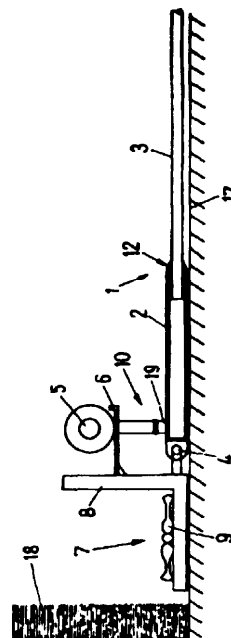
(71) DMT-Gesellschaft für Forschung und
Prüfung mbH, Essen, DE

(72) Eickhoff Rainer, Troester Jorg

(54) Urządzenie do podsadzania podziemnych pustych przestrzeni

(57) Urządzenie do podsadzania pustych przestrzeni w obrysie zawału za pomocą podsadzki płynnej (mieszaniny wody i fazy stałej), składa się z przodkowego przewodu zasilającego, przebiegającego równolegle do przenośnika i z odgałęziających się do obszaru zawału, w odstępach pomiędzy zespołami obudowy wyrobisk, rurowych przewodów ciągnionych, dających się składać ze wzajemnie łączonych odcinków rur. Aby móc dokonać przesunięcia rur ciągnionych w kierunku zawału urobku i tym samym ruchu przenośnika i przodkowego przewodu zasilającego w kierunku zawału urobku, rurowe przewody ciągnione (1) są ukształtowane jako mogące działać teleskopowo, układy cylinder-włok (2, 3), przy czym odcinki rur ciągnionych ukształtowane jako cylinder (2), są za pomocą ucha pociągowego (4) zaś przodkowy przewód zasilający (5) za pomocą wspornika (6) zamocowane na przenośniku (7), a pomiędzy przodkowym przewodem zasilającym (5) i rurowymi przewodami ciągnionymi (1) są umieszczone przewody przejściowe (10).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 298644 (22) 93 04 19 5(51) E21F 16/02

(71) Politechnika Śląska, Gliwice

(72) Głuch Piotr, Szczepaniak Zenon

(54) Sposób odprowadzenia wody z wyrobisk korytarzowych

(57) Sposób odprowadzenia wody w wyrobiskach górniczych za pomocą układu rurociągów podwieszonych do stropu wyrobiska polega na tym, że na trasie rurociągu instaluje się w korzystnych odstępach zbiorniki pośrednie przepływowe o kształcie rurociągu i średnicy 2 - 5 razy większej od średnicy rurociągu do których wodę z wyrobiska doprowadza się za pomocą pomp z studzienek które wykonuje się pod nimi lub z spągu wyrobiska i podaje się do górnego króćca przy czym rurociągi są podłączone do króćców górnych bocznych, a za pomocą króćców bocznych dolnych usuwa się szlam i zanieczyszczenia transportowane w wodzie przy czym ich nadmiar usuwa się do studzienek spągów lub korzystnie bezpośrednio do wozów. W przypadku drążonego wyrobiska korytarzowego zbiorniki przepływowe pośrednie w przodku drążonego wyrobiska korytarzowego instaluje się w szeregu od 2 do 5 sztuk dla oczyszczenia wody z części stałych pompowanych z przodku, do których podłącza się pompę przodkową przy czym zbiorniki przepływowe pośrednie przemieszczają się wraz z postępowaniem przodku korzystnie przez podwieszenie do szyny kolejki jezdnej.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 298744 (22) 93 04 27 5(51) E21F 17/00

(71) GLINIK Fabryka Maszyn Spółka Akcyjna,
Gorlice

(72) Chramęga Jan, Ślusarz Ryszard, Moskal
Jerzy, Belniak Józef

(54) Sposób remontu górniczych obudów lemniskatowych

(57) Sposób remontu polega na tym, że otwory w elementach obudowy współpracujących w połączeniach układu lemniskatowego powiększa się przez roztaczanie, zwiększając ich średnicę o 9 - 12%, wzmacnia się nakładkami ucha w cięgnach lemniskatowych i montuje się sworznie nadwymiarowe. Po remoncie obudowa osiąga parametry techniczne obudowy nowej.

(2 zastrzeżenia)

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1(21) 298666 (22)93 04 20 5(51) F01M 1/16

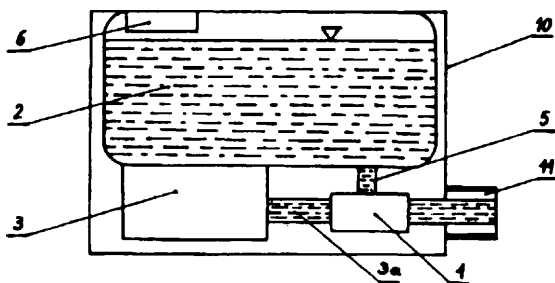
(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin

(72) Jastrzębski Marek

(54) Układ wspomagania pompy olejowej silnika spalinowego

(57) Układ wspomagania charakteryzuje się tym, że zawiera rozrusznik olejowy (3) zbudowany ze zbiornika olejowego (6) z elektrozaworem powietrza (5), elektrycznej pompy olejowej oraz elektrozaworu olejowego łączącego rozrusznik olejowy (3) z układem smarowania silnika spalinowego. Elektryczna pompa olejowa oraz elektrozawory powietrza (5) i olejowy połączone są elektrycznie z elektrycznym urządzeniem sterującym (2), które dwutorowo połączone jest ze stacją rozruchową silnika spalinowego.

(1 zastrzeżenie)

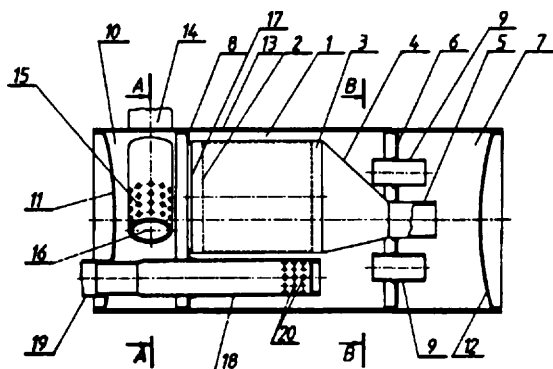


A1(21) 298752 (22) 93 04 30 5(51) F01N 3/10

(71) BOSMAL Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów Małolitrażowych, Bielsko-Biała
(72) Polański Jan, Marek Wiesław, Rebajn Jerzy, Więckiewicz Juliusz

(54) Tłumik wydechu spalin, zwłaszcza do silników spalinowych z zapłonem iskrowym

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji tłumika wydechu spalin, zwłaszcza do silników spalinowych o zapłonie iskrowym wyposażonego w katalizator spalin. Tłumik wydechu spalin wewnątrz komory wylotowej (1) wyposażony jest w katalizator spalin (2) umieszczony w obudowie (3) połączonej z częścią stożkową (4) zakończoną przelotowym odcinkiem rury



(5) osadzonym centralnie w przegrodzie pośredniej (6) z wylotem skierowanym do strefy środkowej komory pośredniej (7). W przegrodzie pośredniej (6) osadzone są symetrycznie względem osi tłumika dwie przelotowe rurki sprzęgające (9). Rura dolotowa (14) z końcówką perforowaną w postaci otworków przelotowych (15) umieszczona jest w komorze rozprężnej (10) w pobliżu gardzieli wlotowej (17) katalizatora spalin (2). Rura wylotowa wewnętrzna (18) na końcu znajdującym się w komorze wylotowej (1) posiada perforację (20), natomiast dalszy odcinek rury wylotowej wewnętrznej (18) po przejściu przez komorę rozprężną (10) łączy się z odcinkiem rury wylotowej zewnętrznej (19).

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 298725 (22)93 04 28 5(51) F02B 21/00

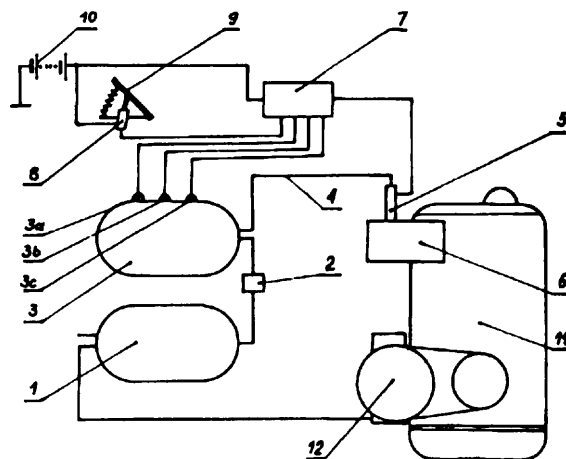
(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin

(72) Jastrzębski Marek

(54) Układ ograniczający dymienie silników wysokoprężnych

(57) Układ charakteryzuje się tym, że zbiornik powietrza (1) układu wspomagania pneumatycznego połączony jest ze zbiornikiem doładowującym (3), który przynajmniej jednym przewodem ciśnieniowym (4) połączony jest z przynajmniej jednym zaworem elektropneumatycznym (5), którego wylot umieszczony jest w kolektorze ssącym (6) silnika wysokoprężnego (11). Zawór elektropneumatyczny (5) połączony jest elektrycznie z elektrycznym urządzeniem sterującym (7), na wejście którego podany jest sygnał z przetwornika mechanicznego (8), sprzęgniętego z pedałem przyspieszenia (9). Elektryczne urządzenie sterujące (7) połączone jest również z czujnikiem ciśnienia (3a), grzałką elektryczną (3b) oraz czujnikiem temperatury (3c), które umieszczone są w zbiorniku doładowującym (3).

(2 zastrzeżenia)



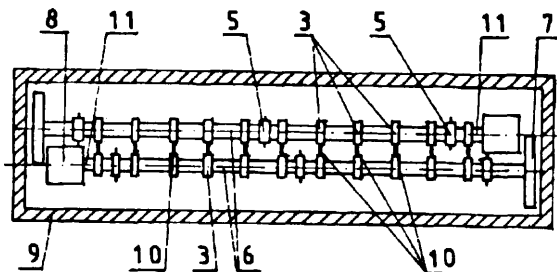
A1(21) 299439 (22)93 04 20 5(51) F03G 7/08

(75) Bazarewski Wacław Dominik, Sulechów

(54) Urządzenie do przetwarzania energii grawitacji na energię elektryczną

(57) Urządzenie zawiera dwa wały (6) umieszczone równo ległe, na których osadzone są koła zębate (3). Koła (3) są ułożone parami, tak aby trzpień zębaty mógł poruszać jednocześnie oba koła (3) zębate. Pojazd po wjechaniu na urządzenie powoduje wciskanie płyt pod którymi znajdują się elementy sprężyste. Nagromadzona po ich odkształceniu energia sprężystości powoduje, że przy powrocie do pierwotnego kształtu na kołach (3) zębatych powstaje duży moment obrotowy działający na wały. Energia ta jest przekazana na koło zamachowe (7), które po rozprężeniu porusza poprzez wał prądnice (8).

(6 zastrzeżeń)



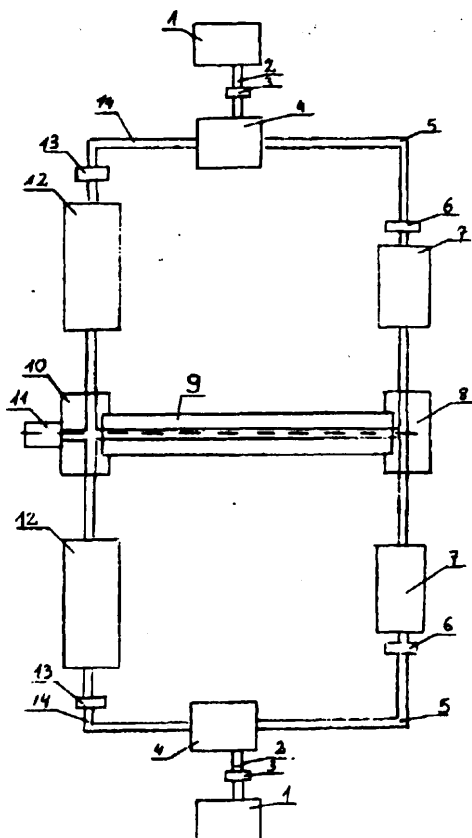
A1(21) 298713 (22)93 04 27 5(51) F03G 7/10

(75) Wieczorek Jan, Siemianowice Śl.

(54) Układ silnikowy

(57) Układ silnikowy zawiera agregat mocy znamionowej (4) połączony z urządzeniem wyładowania (6), rozdzielacz (10) urządzenie uzupełniające (12), układ sterowania (13), przewody (5, 14).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 303013 (22) 94 04 14 5(51) F04D

(71) Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG, Gliwice

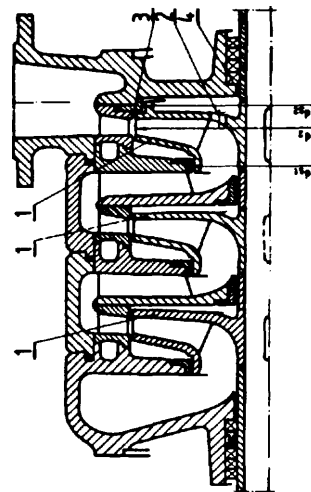
(72) Wilk Stanisław, Wilk Andrzej

(54) Wirowa pompa wielostopniowa

(57) Wirowa pompa wielostopniowa przeznaczona jest do pompowania wody czystej lub zawierającej niewielkie ilości drobnych zanieczyszczeń mechanicznych.

Pompa wirowa wielostopniowa z odśrodkowymi wirnikami (1) jednostrumieniowymi, zamkniętymi ma co najmniej jedną tylną tarczę wirnika (1) pełną.

(4 zastrzeżenia)



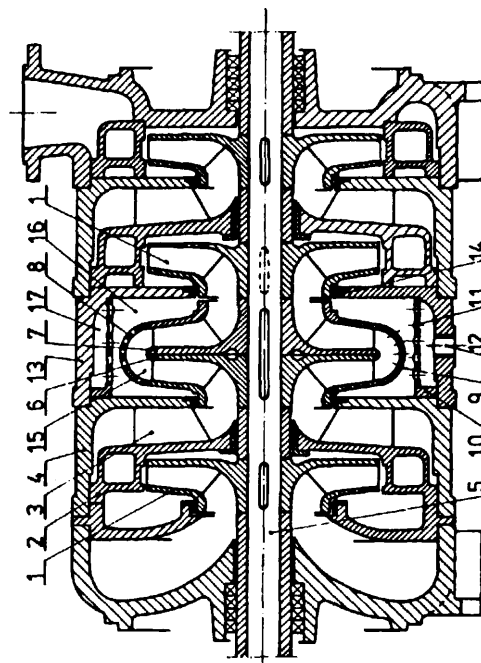
A1(21) 303160 (22)94 04 25 5(51) F04D 7/04

(71) Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG, Gliwice

(72) Wilk Stanisław, Wilk Andrzej

(54) Wielostopniowa pompa wirowa

(57) Wielostopniowa pompa wirowa charakteryzuje się tym, że ma oddzielacz zanieczyszczeń mechanicznych cieczy zabudowany pomiędzy dwoma kolejnymi stopniami pompy.



Oddzielacz ten «Mada się z osadzonych na wale (5) pompy dwóch wirników (6) i (7) odwróconych względem siebie tak, że skierowane są do siebie tylnymi tarczami, a łopatki mają przeciwnie skierowane.

Krawędzie zewnętrznych tarcz wirników (6) i (7) są połączone ze sobą osłoną (8) z otworami (9) tworzącą wewnętrzną wirującą komorę (15). Ponadto wewnątrz kadłuba (13) oddzielacza jest nieruchoma obwodowa przegroda (10) z otworami (11), która dzieli wewnętrzną przestrzeń kadłuba (13) na pośrednią komorę (16) i zewnętrzną komorę (17).

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 302974 (22) 94 04 11 5(51) F16B 15/04

(31) 93 4312234	(32) 93 04 17	(33) DE
93 4313643	26 04 93	DE
93 4324069	17 07 93	DE
93 4331583	17 09 93	DE

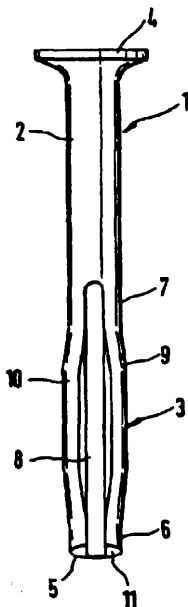
(71) fischerwerke Artur Fischer GmbH und Co.KG, Waldachtal, DE

(72) Fischer Artur

(54) Gwóźdź z obszarem rozporowym

(57) Wynalazek dotyczy gwóźdź z obszarem rozporowym (3), posiadającego wygięte na zewnątrz ramiona rozporowe (9, 10), uformowane w procesie wyłabiania jego trzpienia. Między ramionami rozporowymi (9, 10) znajduje się podłużne wyłobienie (8), wychodzące z prostego odcinka trzpienia (2), znajdującego się przed obszarem rozporowym i ciągnące się aż do przedniego zakończenia (5).

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 298772 (22) 93 04 29 5(51) F16K 1/44

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Wyrobów Instalacyjno-Sanitarnych i Grzewczych, Radom

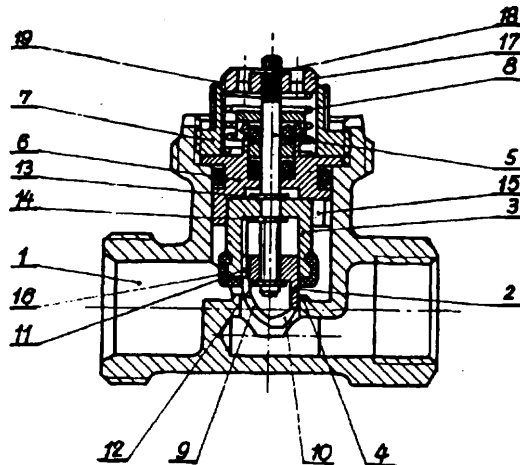
(72) Purgał Paweł, Maleta Marek, Kwiatek Antoni, Kołtun Grzegorz

(54) Zawór z podwójną regulacją

(57) Zawór z podwójną regulacją z trzpieniowym zawieradłem grzybkowym o ruchu posuwisto-zwrotnym i zespołem nastawno-dla-

wiacym, przystosowany do sterowania głowicą termoregulacyjną posiada grzybek w postaci kielicha (3) cylindrycznego z płaskim dnem u góry zamocowanego centralnie do trzpienia (5), a od strony siedziska zaopatrzonego na obrys w uszczelnienie (16), wewnątrz którego zamontowana jest suwlinowa nastawa (2), zabezpieczona przed wykręceniem pierścieniem (12) osadzonym, a przed obrotem występem (11) znajdującym się na zewnętrznej ścianie nastawy (2) zazębionym z kanałem w ścianie kielicha (3). U dołu nastawa (2) znajdująca się swobodnie w otworze gniazda posiada wykonane w osi przepływowej zaworu dwie pionowe szczeliny (9, 10) o kształcie trójkątów. Położenie szczeliny zabezpiecza występ (15) na kielichu (3) zazębiony z nieruchomą wkładką (6) osadzoną w korpusie przy pomocy nakrętki (7) mocującej, wkręconej w ramię pionowe korpusu.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 298783 (22) 93 04 29 5(51) F16K 1/226

(71) Uniwersytet Gdański, Gdańsk

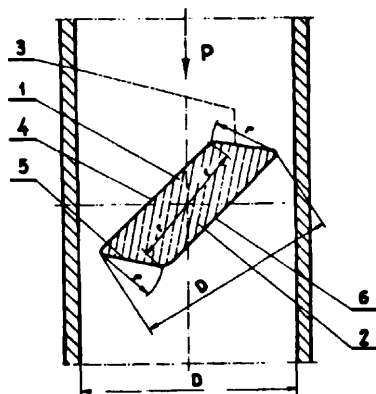
(72) Kosińska Nina, Nogalski Kazimierz, Śliwiński Antoni

(54) Zawór gazowy o zmniejszonym hałasie

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zaworu gazowego, w którym przepustnica motylkowa o osi obrotu prostopadłej do kierunku przepływu strumienia gazu, powoduje równomierny przepływ strumienia gazu i eliminuje powstawanie jego drgań w przedziale częstotliwości akustycznych.

Zawór gazowy o zmniejszonym hałasie, mający przepustnicę, której powierzchnie natarcia i spływu nie są powierzchniami jednolicie płaskimi, charakteryzuje się tym, że zawiera przepustnicę obrotową w osi prostopadłej do kierunku (P) przepływu strumienia gazu, ukształtowaną w postaci tworzącej strzennego, zbliżonego kształtem w przekroju poprzecznym do równoległoboku foremnego o zaokrąglonych narożach, którego mniejsza powierzchnia ukierunkowująca (3) po stronie czynnej (1) przepustnicy, jest ustawiona pod kątem rozwartym w stosunku do większej powierzchni spływu (4) po stronie czynnej i której mniejsza powierzchnia odbierająca (5) po stronie biernej (2) przepustnicy, usytuowana w lustrzanym odbiciu, jest ustawiona pod kątem rozwartym w stosunku do większej powierzchni odbierającej (6) po stronie biernej. Długość (D) największej przekątnej przekroju poprzecznego przepustnicy, odpowiadająca średnicy nominalnej (D) zaworu, jest mniejsza od podwójnej długości promienia (r) wyznaczającego długość powierzchni ukierunkowującej (3) po stronie czynnej i długość powierzchni odbierającej mniejszej (5) po stronie biernej, którego przecięcie z promieniem (r) zatoczonym z punktu usytuowanego w osi obrotu przepustnicy, wyznacza początek długości większej powierzchni spływu (4) i długości większej powierzchni odbierającej (6).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 298782 (22)93 04 29 5(51) F16K 3/28

(71) Uniwersytet Gdański, Gdańsk

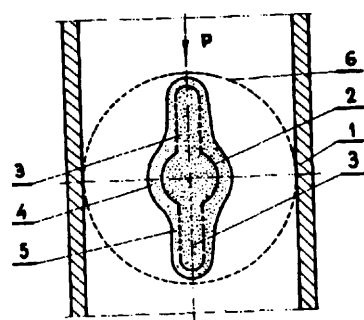
(72) Kosińska Nina, Nogalski Kazimierz, Sliwiński Antoni

(54) **Zawór przepustowo-odcinający o obniżonym poziomie dźwięku, zwłaszcza dla gazu**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nowej konstrukcji zaworu gazowego z elementem zamykającym czynnym elastycznym, eliminującym powstawanie drgań słupa gazu o częstotliwościach akustycznych.

Zawór przepustowo-odcinający o obniżonym poziomie dźwięku, zwłaszcza dla gazu, zawierający czynny element zamykający prześwit zaworu w postaci tworzywa elastycznego o niepłaskich powierzchniach przylgowych, zwłaszcza kulistych lub stanowiących części bryły obrotowej, charakteryzuje się tym, że poprzecznie do osi przepływu czynnika (P) w korpusie (1) zaworu jest usytuowany nieruchomo przewód gazowy (2), mający ustawione w osi przepływu czynnika (P) dwa trwale z nim połączone, wydłużone owalne zakończenia sitowe (3), powleczone wraz z przewodem gazowym (2) jednolitej budowy elastyczną, szczelną powłoką przylgową (4), opasującą w stanie "zawór otwarty" przewód gazowy wraz z jego dwoma zakończeniami sitowymi (3), a w stanie "zawór zamknięty" przyjmującą kształt kulisty (6), zamykający prześwit zaworu.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 298694 (22)93 04 23 5(51) F16L 13/02

(75) Zobek Zbigniew, Mysłowice

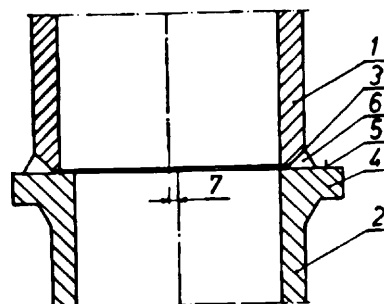
(54) **Połączenie czołowe dwóch elementów walcowych poddanych ciśnieniu wewnętrznemu**

(57) Przedmiotem wynalazku jest połączenie czołowe dwóch elementów walcowych poddanych ciśnieniu wewnętrznemu, zwłaszcza rur parownika kotła

W połączeniu czołowym górny element (1) posiada sfazowanie (3) w miejscu połączenia z dolnym elementem (2)

za pomocą spawu (6), a dolny element (2) w miejscu połączenia z górnym elementem (1) ma ciągły zewnętrzny obwodowy występ (4) o płaskiej powierzchni styku (5). Powierzchnia styku (5) obwodowego występu (4) jest większa od powierzchni styku górnego elementu (1), a wewnętrzna średnica dolnego elementu (2) jest mniejsza od wewnętrznej średnicy górnego elementu (1), odpowiednio do zakładanej tolerancji osi (7) łączonych elementów walcowych (1, 2).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 302761 (22) 94 03 24 5(51) F16L 21/02

(31) 93 4313957

(32) 93 04 28

(33) DE

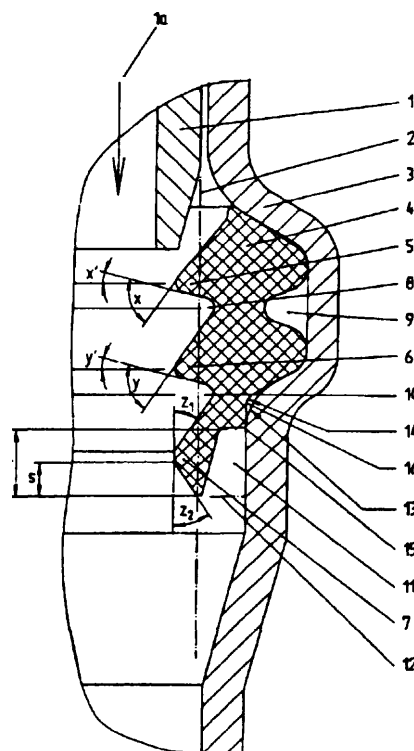
(71) Thyssen Polymer GmbH, Muenchen, DE

(72) Bauer Peter, Helf Walter, Jirka Karl

(54) **Złącze rurowe z pierścieniem uszczelniającym**

(57) Przedmiotem wynalazku jest złącze rurowe z pierścieniem uszczelniającym (4), który ma kształt pierścienia z poduszką powietrzną i jest umieszczony w obwodowym zagłębieniu kielicha (3) rury. Ma on wiele obwodowych komór (8, 10) usytuowanych pomiędzy zewnętrzną średnicą wsuwanej końcówki rury (1) i wewnętrznym zarysem kielicha rury (3). Te komory w położeniu skutecznym złącza rurowego mają częściowo nie symetryczne i częściowo symetryczne kształty poszczególnych komór.

(6 zastrzeżeń)



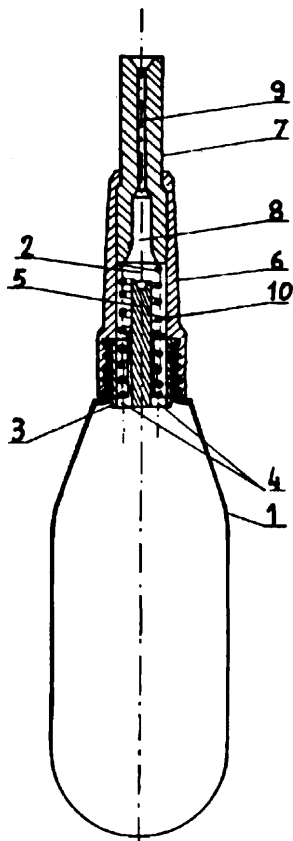
A1(21) 298719 (22) 93 04 23 5(51) F16N 3/06

(75) Romerowicz Wiesław, Sanok

(54) Smarownica ręczna

(57) Smarownica ma zbiornik elastyczny (1), w szyjce którego umieszczona jest przepustnica (3) z otworami (4) i elementem moczącym (5), przymocowana nakrętką (6) z przestrzenią cylindryczną (2), w której umieszczona jest suwliwie końcówka uściowa (7) z komorą moczącą (8) i otworem uściowym (9) odpychana sprężyną (10).

(1 zastrzeżenie)



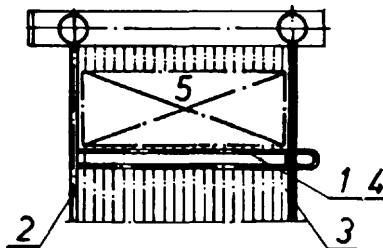
A1(21) 298695 (22) 93 04 23 5(51) F22B 37/00

(71) AHLSTROM - FAKOP Spółka z o.o., Sosnowiec

(72) Zobek Zbigniew

(54) U - rurowa powierzchnia ogrzewalna parownika kotła

(57) U-rurowa powierzchnia ogrzewalna parownika kotła za wiera co najmniej jedną poziomą U-rurkę (4) i posiada wzdłużne oplewienie (1) umieszczone pomiędzy poziomymi odcinkami U-rurki (4). U-rurka (4) spina wytrzymałościowo przeciwległe ekrany (2, 3) przesunięte względem siebie o pół podziałki.



Oba końce U-rurki (4) są ścięte pod kątem prostym do kierunku przepływu medium i są wprowadzone do wnętrza pionowej rury jednego ekranu (2) aż do styku z wewnętrzną ścianą tej rury i połączone z nią za pomocą spawu. Z drugiej strony U-rurka (4) wchodzi pomiędzy rury przeciwległego ekranu (3) a jej kolanko wyprowadzone jest poza ten ekran (3).

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 303070 (22) 9404 20 5(51) F23M 5/08

(31) 93 93810292 (32) 93 04 21 (33) EP

(71) ABB Management AG, Baden, CH

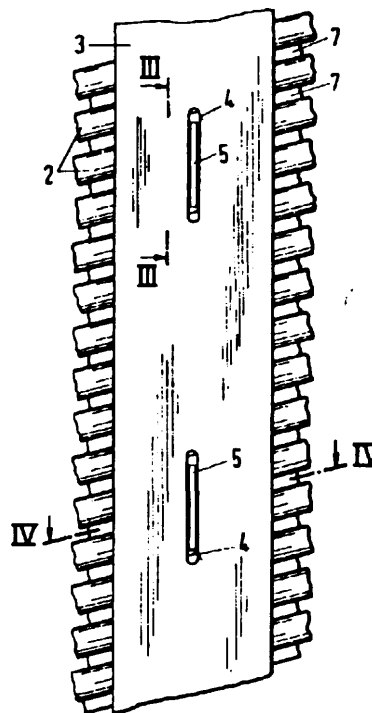
(72) Amacker Stephan

(54) Komora spalania wytwornicy pary i sposób wytwarzania komory spalania wytwornicy pary

(57) Komora spalania wytwornicy pary, której pionowe ściany posiadają rury przebiegające równolegle, płasko wznosząc się względem poziomu, a nad mostkami lub występami są zespawane gazoszczelnie, przy czym przewidzianych jest kilka rozstawionych na szerokości ścian, pionowych nałożonych na rury, pasów nośnych, które są zespawane ze ścianą rurową za pośrednictwem elementów łączących, charakteryzuje się tym, że każdy pas nośny (3) ma po środku kilka rozłożonych na jego długości otworów podłużnych (4), w których zawsze umieszczony jest element łączący w postaci paska (5) blachy wyciętego grzebieniowo, zespawanego z sąsiadującą z nim rurą za pomocą mostka lub pletwy.

Ponadto wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania komory spalania wytwornicy pary, który polega na tym, że na stronie zewnętrznej ściany rurowej spawanej z rur i mostków lub rur pletwowych układa się pasy nośne z podłużnymi otworami, zaś w każdy otwór podłużny wtyka się pasek blachy z grzebieniowymi wycięciami, który jest połączony spoiną łączącą ze ścianą rurową, przy czym następnie zdejmuje się pasy nośne i spawa się paski blachy na stałe ze ścianą rurową, zaś potem pasy nośne kolejny raz układa się na ścianie rurowej, przy czym paski blachy przetyka się przez otwory podłużne, a na koniec przez docisk pasów nośnych do ściany rurowej wytwarza się połączenie spawane między paskami blachy i pasami nośnymi.

(5 zastrzeżeń)



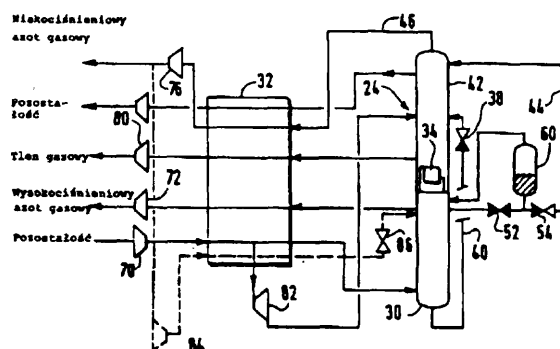
A1 (21) 303241 (22) 94 04 28 5(51) F25J 3/04

(31) 93 9305062 (32) 93 04 29 (33) FR
93 9311509 28 09 93 FR(71) L'AIR LIQUIDE, SOCIÉTÉ ANONYME
POUR L'ÉTUDE ET L'EXPLOITATION
DES PROCÉDES GEORGES CLAUDE,
Paryż, FR(72) Darrebeau Bernard, Lehman Jean-Yves,
Peyron Jean-Marc(54) Sposób i urządzenie do rozdzielania
powietrza

(57) Sposób rozdzielania powietrza w urządzeniu do destylacji kriogenicznej, zawierającym kolumnę destylacyjną, w którym powietrze zasilające jest rozdzielane w celu uzyskania frakcji bogatej w tlen oraz frakcji bogatej w azot jako produktów polega na tym, że czystości tych produktów utrzymuje się na stałym w zasadzie poziomie podczas zmian zapotrzebowania na dany produkt lub natężenia przepływu albo ciśnienia powietrza zasilającego przez: a) wprowadzanie nadmiaru cieczy, bogatej w azot, do urządzenia destylacyjnego, jeśli zapotrzebowanie na produkt lub natężenie przepływu powietrza zasilającego wzrastają albo b) odciąganie nadmiaru cieczy, bogatej w azot, z urządzenia destylacyjnego i magazynowanie tej cieczy, jeśli zapotrzebowanie na produkt lub natężenie przepływu powietrza zasilającego maleją.

Urządzenie do rozdzielania powietrza w urządzeniu do destylacji kriogenicznej, zawierającym co najmniej jedną kolumnę destylacyjną, w której powietrze zasilające jest rozdzielane w celu uzyskania frakcji bogatej w tlen oraz frakcji bogatej w azot jako produktów charakteryzuje się tym, że zawiera środki do uzyskiwania stałych czystości tych produktów podczas zmian zapotrzebowania na dany produkt lub natężenia przepływu albo ciśnienia powietrza zasilającego, przy czym środki te obejmują: a) środki (44) do wprowadzania nadmiaru cieczy, bogatej w azot, do urządzenia, jeśli zapotrzebowanie na produkt lub natężenie przepływu powietrza zasilającego rosną, oraz b) środki (60) do odciągania nadmiaru cieczy bogatej w azot z urządzenia, jeśli zapotrzebowanie na produkt lub natężenie przepływu powietrza zasilającego maleją.

(31 zastrzeżeń)



A3(21) 298572 (22) 93 04 14 5(51) F27B 5/05

(61) 297439

(71) SECO/WARWICK Spółka z o.o., Świebodzin

(72) Olejnik Józef

(54) Piec próżniowy do obróbki cieplnej

(57) Piec próżniowy do obróbki cieplnej przeznaczony jest do hartowania wyrobów metalowych z różnych gatunków stali i stopów.

Piec ma cylindryczny wkład (1) będący jednocześnie elementem grzejnym i kolektorem gazowym, o średnicy nieco mniejszej od średnicy komory grzejnej pozwalającej na utworze

nie pomiędzy wkładem (1) a izolowaną ścianą obudowy, przez strzeni do wtoczenia węgla. Wkład (1) może być podzielony na dowolną ilość segmentów. Taki element pozwala na maksymalne wykorzystanie wnętrza cylindrycznej obudowy pieca.

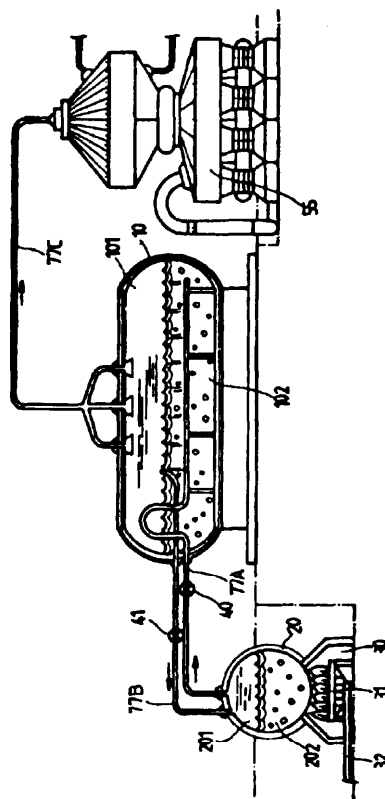
(1 zastrzeżenie)

A1(21) 298656 (22) 93 04 21 5(51) F28B 3/00

(75) Ching Chen, Taiwan, CN; Lung Mu-Yen,
Taiwan, CN(54) Kadzi do odzyskiwania pary wodnej i wody o
wysokiej temperaturze, dla kotła

(57) Kadzi (10) stanowiąca zamkniętą kadzi dołączoną do maszyny (55) produkcyjnej przez rurociągi, zawiera odpowiednią ilość wody (202) miękkiej i pary (101) wodnej wytworzonej z tej wody (202) miękkiej; pierwszy rurociąg (77A) przebiegający od sklepienia (20) kotła do wnętrza kadzi (10), gdzie przednia część rurociągu prowadzi w górę i następnie w dół, tworząc część rurową w kształcie odwróconej litery U; oraz drugi rurociąg (77B) przebiegający od sklepienia (20) kotła do wnętrza kadzi (10), mający wylot umieszczony w wyższym położeniu niż wlot, a przeznaczony dla doprowadzania z powrotem zregenerowanej pary wodnej i wody miękkiej o wysokiej temperaturze z zamkniętej kadzi do kotła.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 298690 (22) 93 04 22 5(51) F41A 33/04

(71) SKARŻYSKO Ośrodek

Badawczo-Rozwojowy, Skarżysko-Kamienna

(72) Rać Janusz, Łojek Witold, Wietrzynski
Leszek, Winiarska Irena, Szwed Urszula,
Łyżwa Leszek

(54) Imitator strzału armatniego

(57) Imitator służy do pozorowania strzałów artyleryjskich w czasie ćwiczeń taktycznych prowadzonych na poligonach.

Imitator ma we wnętrzu cylindra (1) z masą hukową (6) wzdłuż osi na całej jego długości osadzoną tuleję papierową (4) wypełnioną prochem czarnym (5). Korpus imitatora połączony jest ze stojakiem.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 303118 (22) 94 04 22 5(51) F41F 7AX)

(31) 93 4313504 (32)93 04 24 (33) DE

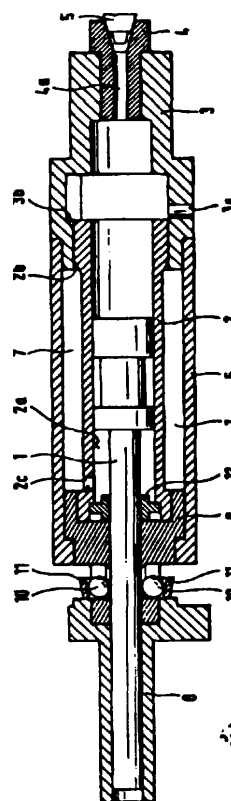
(71) Hilti Aktiengesellschaft, Schaan, LI

(72) Jochum Peter, AT; Frommelt Markus, LI

(54) Przyrząd do osadzania **napędzany** siłą prochu

(57) Przyrząd pomiędzy prowadnicą (2) dla tłoka (1), a częścią (6) obudowy ma kanał (7), który przeciwnie do kierunku osadzania jest przedłużony do nośnika (3) i jest połączony z elementem ustalającym (4) dla ładunku (5). Od strony kierunku osadzania kanał (7) jest przez otwór (2c) w prowadnicy (2) połączony z otworem prowadzącym (2a) dla tłoka (1). W kanale (7) jest urządzenie zaworowe, które służy do połączenia obszaru, od strony kierunku osadzania, kanału (7) i otworu prowadzącego (2a) z przestrzenią zasobnikową, zamkniętą wobec atmosfery. Gazy napędowe, zamknięte w tej przestrzeni zasobnikowej są sprężane przez tłok (1) i po zakończeniu procesu wbijania, po rozprężeniu służą do cofania tłoka (1) do jego tylnego położenia wyjściowego. Przelot (3a) łączy przestrzeń, przylegającą do tłoka (1) przeciwnie do kierunku osadzania, z atmosferą tak, że przestrzeń ta wystarczająco odpowietrzana, co z jednej strony prowadzi do cofania tłoka (1) w jego tylne położenie wyjściowe, a z drugiej strony umożliwia wylot resztek gazu napędowego.

(7 zastrzeżeń)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) 303469 (22)94 05 13 5(51) G01B 5/25

(71) Stocznia Szczecińska Spółka Akcyjna, Szczecin

(72) Trybuszkiewicz Czesław, Skiendzielewski Jan, Tomczyk Zygmunt

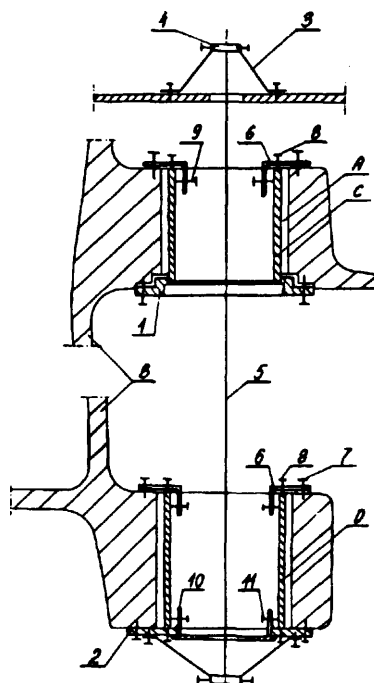
(54) Sposób i urządzenie do współosiowego ustawiania **tulei** cylindrycznych, zwłaszcza **tulei** zestawu sterowego

(57) Wynalazek rozwiązuje problem ustawiania zestawu tulei w jednej osi. Ustawienia tego zestawu dokonuje się w ten sposób, że tuleje (C) i (D) lokuje się z luzem w otworach (A) sztywnego korpusu wspornika (B) steru, następnie łączy się regulowanymi uchwyty (6) i (10) z tym korpusem, po czym regulatorami położenia (9) i (11) przemieszcza się tuleje i ustawia się ich osie w linii wyznaczonej przez rozciągniętą i napiętą strunę (5).

Urządzenie utworzone jest z zestawu uchwytów (6, 10). Uchwyty (6) uformowane są przy tym w postaci prętów płaskich wygiętych w kształcie litery L i zaopatrzonych w element dociskowy (8) oraz regulator położenia (11) o prostokątnych względem siebie osiach.

Drugie inne uchwyty (10) uformowane są w postaci prostokątnego pręta płaskiego wyposażonego w regulator położenia (11) i przytwierdzonego trwale do pierścienia podtrzymującego (2).

(6 zastrzeżeń)



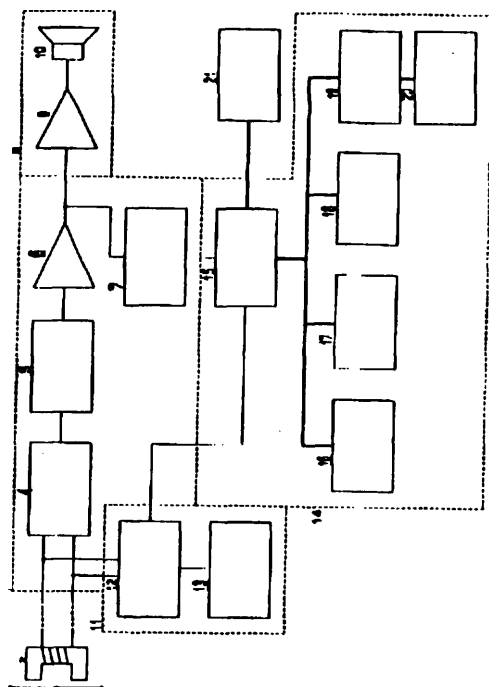
A1(21) 298735 (22)93 04 28 5(51) G01L 1/10

(75) Kanciruk Adam, Kraków

(54) Urządzenie do pomiaru wielkości fizycznych przy użyciu przetwornika strunowego

(57) Urządzenie zawiera układ (3) dostosowujący sygnał otrzymany z przetwornika strunowego do sterowania układów cyfrowych urządzenia. Wejście tego układu połączone jest z końcówkami elektromagnesu (2) przetwornika strunowego oraz z wyjściem układu (11) podającego impuls wzbudzający potencjalnie gasnące drgania struny przetwornika. Wyjście liniowe układu (3) dostosowującego sygnał z przetwornika jest połączone z wejściem układu (8) podsłuchu sygnału z przetwornika strunowego, natomiast wyjście cyfrowe jest połączone z jednym z wejść układu mikroprocesorowego (14) połączonego z układem (11) podającym impuls wzbudzający.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 298714 (22)93 04 27 5(51) G01M 1/06

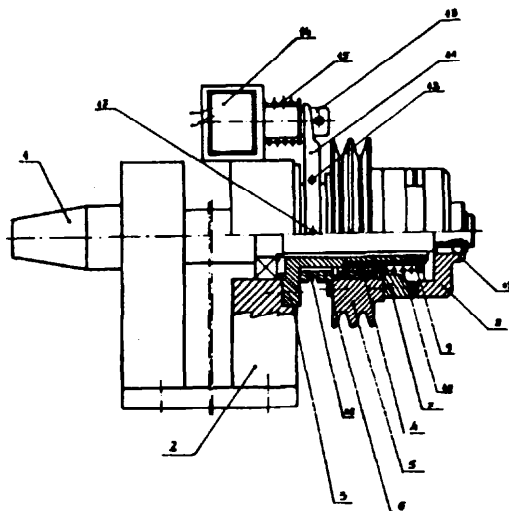
(71) UNI-TROL Sp. z o.o., Laski

(72) Roguski Wiesław, Łukasiak Jerzy, Tworek Jan

(54) Układ napędowy wyważarki

(57) Układ napędowy stanowiący elektromagnetycznie sterowane sprzęgło, zbudowany jest w ten sposób, że do oprawy (2) tylnego łożyska wrzeciona (1) wyważarki zamocowana jest na sztywno i współosiowo z wrzecionem tuleja podstawowa (3), na której suwliwie w łożysku (4) zamontowany jest zespół napędowy złożony z tulei prowadzącej (6) sprzężonej z ramieniem dźwigni (11), której drugie ramie zespolone jest z rdzeniem (13) elektromagnesu (4) koła napędowego (5) i wieńca kłowego (7), przy czym drugi wieńiec kłowy (8) stanowiący tarczę sprzęgła zamocowany jest na końcówce wrzeciona (1). Na końcu tulei podstawowej (3) za łożyskiem (4) zespołu napędowego zamocowana jest jedna sprężyna powrotna (10) przy czym druga sprężyna powrotna (15) nałożona jest na rdzeń (13) elektromagnesu (14) z którym to rdzeniem zespolone jest ramie dźwigni (11), która zamocowana jest na obrotowej ośce (12), a drugie ramie tej dźwigni wykonane jest w kształcie widełek, które opadają tulejkę prowadzącą (6) i są z nią sprzęgnięte poprzez bolce (17) umieszczone w wycięciu (16) na obwodzie tulei (6).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 303596 (22)92 09 30 5(51) G01N 21/64

(31) 91 769531

(32) 91 10 01

(33) US

(86) 92 09 30 PCT/US92/08363

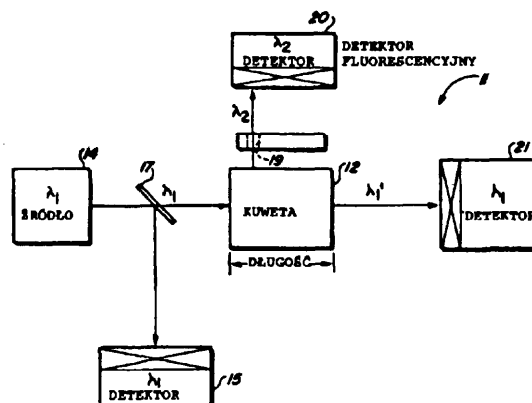
(87) 93 04 15 WO93/07472 PCT Gazette nr 10/93

(71) Biomyne Technology Company, Palo Alto,

(72) Berman Herbert L., Derbalian Georges P.,
Jaw Huey-Rong Christina, Lee John Junes,
Beigler Myron A.

(54) Szybkie oznaczanie złota i przydatna do tego aparatura

(57) Przedmiotem wynalazku są sposób i aparatura do wykonywania szybkiej analizy zawartości złota np. w próbkach gleby lub skały. Przy zastosowaniu tej aparatury, mierząc intensywność lub wielkość światła przepuszczonego przez próbkę i/lub fluorescencyjnego emitowanego przez nią można dokonać pomiaru koncentracji złota w próbce. Przygotowanie próbki do analizy obejmuje rozpuszczenie złota z próbki (jeśli to konieczne), kontaktowanie roztworu zawierającego złoto z czynnikiem utleniającym, kwasem chlorowodowym i z odpowiednio przygotowanym eterem koronowym, oddzielenie kompleksu złoto-eter koronowy od pozostałych elementów roztworu, odzyskanie jonów złota z kompleksu złoto-eter koronowy, kontaktowanie uzyskanego roztworu zawierającego złoto z substancją wskaźnikową. Następnie mierzy się ilość związanej substancji wskaźnikowej w roztworze i określa zawartość złota. Aparatura pomiarowa, przykładowo (11) zawiera źródło energii promienistej (14), które promieniuje na próbkę kompleksu (12) energią promienistą w pierwszym paśmie długości fali, detektor (20),



który wykrywa energię promienistą fluorescencyjną. W drugim paśmie długości fali, fluoryzującą z próbki roztworu w rezultacie napromieniowania detektor (21), który wykrywa energię promienistą przepuszczoną w pierwszym paśmie długości fali przez wymienioną próbkę roztworu i detektor (15) dla wykrywania natężenia źródła światła. Można wprowadzić korygowanie wykrytej energii promienistej fluorescencyjnej i przepuszczonej dla zmian natężenia promieniowania padającego.

(14 zastrzeżeń)

A1(21) 303074 (22)94 04 20 5(51) G01N 29/00
(31)93 4312939 (32)93 04 21 (33) DE
93 4312938 21 04 93 DE

(71) Maschinenfabrik Gustav Eirich, Hardheim, DE

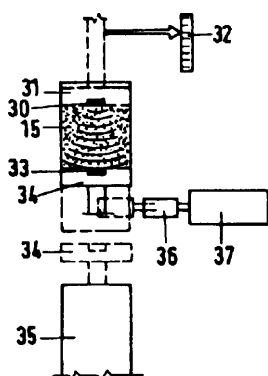
(72) Flemming Eckardt, Tilch Werner, Schusztar Thomas, Ivanov Marian

(54) Sposób wyznaczania technologicznych właściwości formierskich substancji formierskich stosowanych w pracach odlewniczych i urządzenie do wyznaczania technologicznych właściwości formierskich substancji formierskich stosowanych w pracach odlewniczych

(57) Sposób wyznaczania własności i/lub składu piasku formierskiego do prac odlewniczych, w których niektóre z tych własności wyznacza się w tulei testującej, zawierającej próbkę piasku formierskiego (15), polega na tym, że dokonuje się za pomocą ultradźwiękowego przetwornika (30, 33) ultradźwiękowego pomiaru próbki piasku formierskiego (15), przy czym niezależnie od tego działania, dodatkowo mierzy się i określa przynajmniej jedną następną własność próbki piasku formierskiego (15), i wykorzystuje się połączone wyniki pomiaru ultradźwiękowego i pomiaru dodatkowo dla określenia składu i/lub technologicznych własności formierskich próbki.

Przedmiotem zgłoszenia jest również urządzenie do wyznaczania technologicznych własności formierskich substancji.

(24 zastrzeżenia)



A1(21) 298790 (22)93 04 30 5(51) G01N 33/00

(71) WESOŁA Kopalnia Węgla Kamiennego S. A., Myslowice-Wesoła

(72) Wiedyska Czesław, Stopyra Michał, Bondek Stanisław

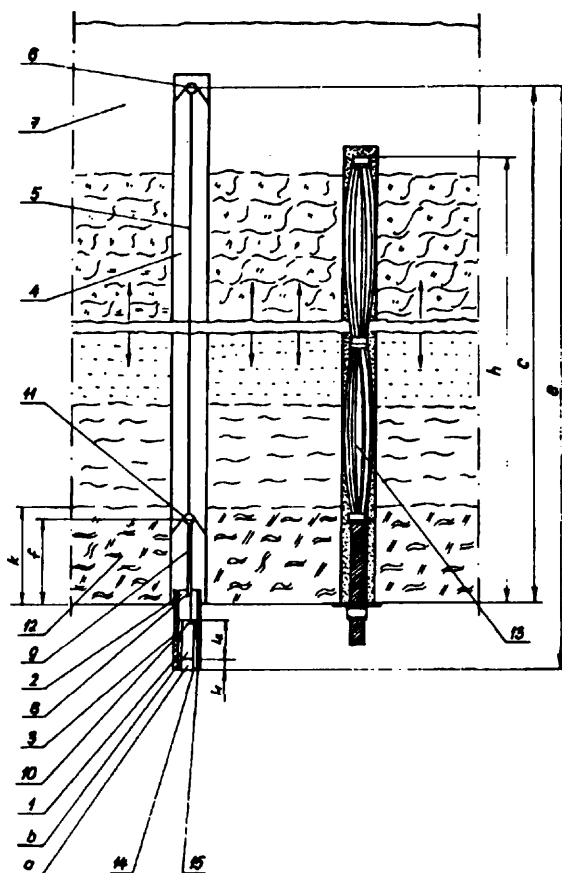
(54) Rozwarstwieniomierz, zwłaszcza do pomiaru wielkości rozwarstwienia stropu wyrobisk górniczych

(57) Przedmiotem wynalazku jest rozwarstwieniomierz, osadzany w otworach wiertniczych stropu wyrobisk górniczych,

wykonanych w obudowie kotwiowej, przeznaczony do pomiaru wielkości rozwarstwienia stropu.

Rozwarstwieniomierz zawiera tuleję wskaźnikową (1), usytuowaną centrycznie w otworze przelotowym (2) cylindra maskującego (3), ustalonego w otworze wiertniczym na nie zmiennej długości stałej (e), za pośrednictwem cięgła (5) połączonego z kotewką agrafkową (6), osadzoną poza wpływami eksploatacyjnymi w górnej warstwie stropowej (7). Tuleja wskaźnikowa (1) poprzez cięgło dolne (9) przytwierdzone do kotewki agrafkowej dolnej (11), ustalona jest poza obrysem calizny pierwszej stropowej warstwy (12), przy czym głębokość (c) osadzenia kotewki agrafkowej (6) jest równa co najmniej (1,2 h) długości kotwy cięgnowej (13), zaś głębokość (f) osadzenia kotewki agrafkowej dolnej (11), jest równa od (7/8 k) do (3/4 k) grubości pierwszej stropowej warstwy (12). Wskaźnik dopuszczalnych rozwarstwień stropu (a), równy jest od (1,5% c) do (2% c) głębokości osadzenia kotewki agrafkowej (6) w otworze wiertniczym (4).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 299467 (22)93 06 22 5(51) G01R 19/155

(23) MTP Infosystem 93 20 04 93

(71) MIKROSTYK Zakłady Podzespołów Elektroniki, Gniew

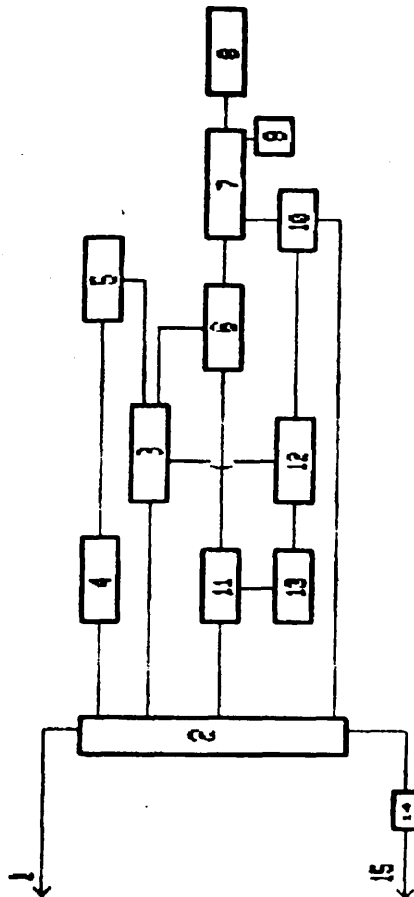
(72) Sidorowicz Stanisław

(54) Tester napięć

(57) Tester napięć składa się z wymiennych elektrod dotykowych (1) i (15), które połączone są galwanicznie poprzez wejściowy, skorygowany dzielnik rezystancyjny (2), przełącznik funkcji (11) z obwodem kształtującym charakterystykę napięcia (6), obwodem sterującym (7), ze wskaźnikami wartości napięcia (8), zasilanych prądem z baterii akumulatorów (12), poprzez elektroniczny włącznik zasilania (10) połączony z obwodem elektrod dotykowych (1) i (15). Do wejściowego, skorygowanego dzielnika rezystancyjnego (2) dołączony jest obwód funkcji testu wewnętrznego (3), połączony jednocześnie z obwodem wejściowym

wy m (6), baterią akumulatora (12) i wskaźnikiem (5) wyniku testu ciągłości galwanicznej obwodu elektrod dotykowych (1) i (15), zaś obwód prostownikowy (13) ładowania baterii akumulatora (12), poprzez przełącznik funkcji (11) połączony jest z elektrodami dotykowymi (1) i (15).

(3 zastrzeżenia)

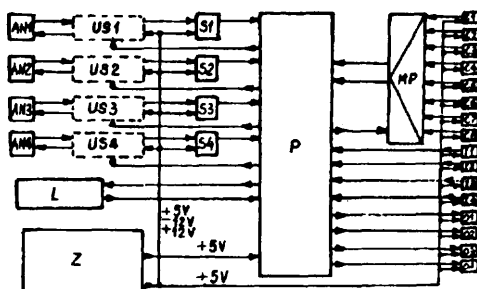


A1(21) 298639 (22) 93 04 20 5(51) G01R 29/02

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomocy Naukowych i Sprzętu Szkolnego, Warszawa
(72) Kański Mariusz, Kłopotcki Andrzej

(54) Układ elektroniczny do pomiaru sygnałów cyfrowych i analogowych

(57) Układ posiada wbudowany procesor (P), do którego przez multiplexer (MP) dołączone są kanały wejść cyfrowych pomiarowych (C₁-C₈). Bezpośrednio do procesora (P) połączone są uniwersalne kanały wejść (I₁-I₄) i wejść (O₁-O₄) cyfrowych dowolnego wykorzystania. Układ posiada oddzielne wejścia analogowe (AN₁-AN₄) oraz zarezerwowane miejsca na ewentualne, dodatkowe moduły wzbogacające układ.



Wbudowany w układ, zasilacz (Z), wytwarza stabilizowane napięcie -12V, +5V i +12V używane do zasilania zewnętrznych modułów elektronicznych oraz stabilizowane napięcie +5V zasilające moduły wewnętrzne układu. Do komputera nadrzędnego z procesora (P), wyprowadzone jest łącze szeregowe (L).

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 298708 (22)93 04 27 5(51) G01S 11/14
G08G 1/04

(75) Tabin Józef, Gliwice

(54) Ultradźwiękowy impulsowy aparat do określania odległości

(57) Aparat ma zespoły regulacji czułości aparatu w funkcji czasu synchroniczne z wysyłanymi impulsami nadawczymi oraz odpowiedni wskaźnik odległości, który ma skalę nieliniową za gęszczoną w stronę mniejszych odległości.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 298726 (22) 93 04 28 5(51) G03C 1/725

(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin

(72) Rojek Zdzisław, Pomianowski Jerzy

(54) Emulsja światłoczuła negatywowa

(57) Emulsja światłoczuła negatywowa na nośniku zawierająca reduktory organiczne i barwnik, charakteryzuje się tym, że zawiera wanad w postaci jonów VO_3^- w roztworze wodnym o stężeniu od 4 do 25% wagowych w ilości od 2 do 50 cm³, słabych reduktorów organicznych w ilości od 4 do 30 cm³, 0,02 molowe go roztworu barwnika uczulającego na żądany zakres widma w ilości od 2 do 30 cm³ oraz roztwór nośnika w ilości od 100 do 400 cm³.

(1 zastrzeżenie)

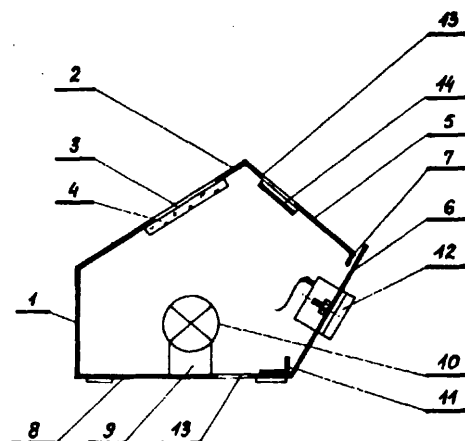
A1(21) 298745 (22)93 04 29 5(51) G07D 7/00

(75) Pindera Stefan, Warszawa; Dawid Krzysztof, Warszawa

(54) Tester, zwłaszcza banknotów

(57) Tester, zwłaszcza banknotów, ma obudowę, którą stanowi zamknięta bryła (1). W przedniej ścianie (2) obudowy usytuowany jest filtr optyczny (4), korzystnie o barwie brązowej, zaś w górnej ścianie (5) znajduje się szczelina (7). Źródło światła kontrolnego (10) usytuowane jest pomiędzy filtrem optycznym (4) i szczeliną (7).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1(21) 298728 (22) 93 04 28 5(51) H01L 31/0203

(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin

(72) Rojek Zdzisław, Pomianowski Jerzy

(54) Sposób hermetyzacji krzemowych ogniw słonecznych

(57) Sposób polega na zaktywowaniu powierzchni szkła organicznego, a następnie zaktywowaną płytę szkła organicznego z umieszczonym na niej krzemowym ogniwem zalewa się zmodyfikowaną kompozycją zalewową w dwóch etapach.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 298712 (22) 93 04 27 5(51) H01L 41/20
G01L 1/12

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Bieliński Jerzy, Bielińska Alicja, Przyłuski Jan, Justat Jerzy

(54) Sposób wytwarzania warstw magnetostrykcyjnych stopu żelazo-nikiel

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania warstw magnetostrykcyjnych stopu żelazo-nikiel, osadzonego elektrolitycznie na podłożach metalowych. Sposób charakteryzuje się tym, że podłoże trawi się elektrolitycznie w roztworze wodnym kwasu siarkowego o stężeniu 25-40% wagowych, w temperaturze pokojowej, przy gęstości prądu anodowego 10-35 A/dm², płucze wodą i aktywuje w wodnym roztworze cyjanku sodu o stężeniu 2-10% wagowych, po czym podłoże miedziuje się kolejno w roztworze cyjankowym do miedziowania i w kwaśnym roztworze siarczanyowym do miedziowania, do uzyskania podwarstwy miedzi o grubości 20-100 μm, przy czym między dwoma procesami miedziowania podłoże płucze się w 15-20%-owym roztworze kwasu solnego, a następnie na podwarstwie miedzi osadza się elektrochemicznie warstwę magnetostrykcyjną stopu żelazo-nikiel, o zawartości 45-60% wagowych i grubości 20-100 μm, w temperaturze 45-60°C, przy gęstości prądu katodowego 1-6 A/dm², na elektrodzie poruszającej się ruchem obrotowym, z roztworu zawierającego siarczan nikielu siedmiowodny o stężeniu 220-260 g/dm³, chlorek nikielu sześciowodny o stężeniu 30-50 g/dm³, siarczan żelazawo-amonowy o stężeniu 20-80 g/dm³, kwas borowy o stężeniu 25-30 g/dm³, kwas siarkowy lub cytrynowy lub ich sole o stężeniu 10-60 g/dm³, kwas askorbinowy o stężeniu 1-5 g/dm³, sacharynę o stężeniu 1-2 g/dm³, laurylosiarczan sodowy o stężeniu 0,1-0,2 g/dm³ oraz jako dodatkowy środek przeciwnaprężeniowy sól Ti(IV) o stężeniu 0,1-2 g/dm³, a także wodorotlenek sodu dla ustalenia pH roztworu w zakresie 3,3-3,8. Warstwy magnetostrykcyjne metali i stopów znajdują zastosowanie do konstrukcji czujników i urządzeń pomiarowych naprężeń mechanicznych i odkształceń w materiałach i częściach maszyn np. przetworników momentu skręcającego i tpy.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 298659 (22) 93 04 20 5(51) H01R 4/62

(75) Wywił Witold, Częstochowa

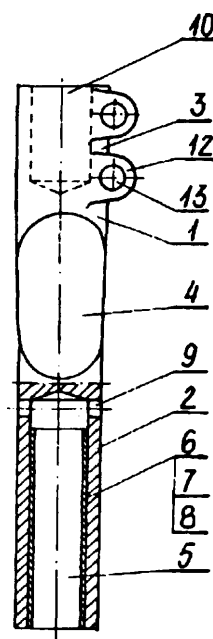
(54) Zacisk sieciowy

(57) Zacisk wykonany jest w postaci monolitycznego odlewu miedzianego (1), a pomiędzy cylindrycznymi końcówkami (2, 3)

ma spłaszczenie (4), natomiast w otwór (5) ma włożoną platerowaną tulejkę (6).

Tulejka (6) od strony zewnętrznej (7) wykonana jest z miedzi, a od strony wewnętrznej (8) z aluminium. Cylindryczna końcówka (3) ma podłużną szczelinę, a po obu stronach szczeliny nad lewy (12) z otworami (13).

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 298646 (22) 93 04 19 5(51) H01R 4/66
H01R U/14
H01R 11/22

(71) Zakład Energetyczny WAŁBRZYCH, Wałbrzych

(72) Mních Władysław

(54) Sposób uziemiania linii napowietrznych i zacisk uziemiający do stosowania tego sposobu

(57) Sposób uziemiania linii napowietrznych polega na tym, że znajdujący się na słupie linii napowietrznej monter nasadza wszystkie trzy zaciski uziemiające połączone przewodami zwierającymi (25) z przewodem uziemiającym na pręt (29) zaczepu manewrowego (30), tak aby pręt (29) przechodził przez tulejkę ustalającą i otwór podpierający (1), po czym chwytając za drążek izolacyjny (32) zakłada się na kolejne przewody uziemiane (26) kolejne zaciski uziemiające tak, aby każdy przewód uziemiony (26) znajdował się pomiędzy szczęką stałą (16) i odchylonym ramieniem (17) szczęki ruchomej (6), następnie zahacza się hakiem (27) lub (28) zaczepu manewrowego (30) za ucho (24) zacisku uziemiającego i pociąga się w dół, co powoduje pokonanie sił sprężyn (3) i umieszczenie przewodu uziemianego (26) w gnieździe (15).

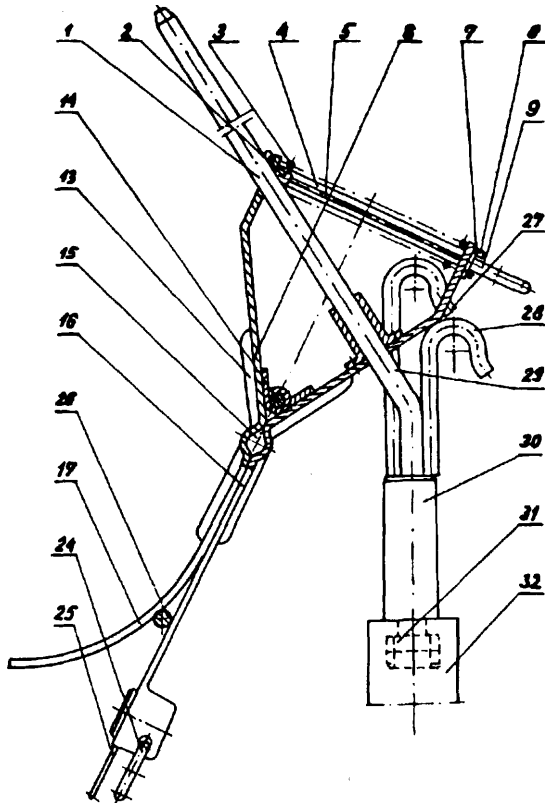
Zdejmowanie zacisków uziemiających odbywa się w ten sposób, że hakiem (27) lub (28) zaczepu manewrowego (30)

zahacza się za pętlę linki (5) w osłonce (9) i pociągając w dół za drążek izolacyjny (32) dokonuje obrócenia zacisku uziemiającego o kąt około 180° i zdjęcie zacisku uziemiającego z przewodu uziemionego (26).

Zacisk uziemiający charakteryzuje się tym, że szczeka ruchoma (6) zawierająca otwór podporowy (1) ze szczęką stałą (16) mającą otwór wprowadzający z tulejką ustalającą, w górnych swoich częściach połączone są sworzniami (4), na których nasadzone są sprężyny (3) rozpierające szczęki (6 i 16).

Na końcach sworzni (4) zamontowane są ograniczniki (7), natomiast poniżej, to jest około połowy wysokości szczęk (6 i 16) zamontowany jest do nich przegub (14), pod którym ukształtowane jest gniazdo (15), a pod nim znajduje się ramię odchylnie (17) szczęki ruchomej (6) i osłona szczęki stałej (16), do której przymocowane jest ucho (24).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 298773 (22)93 04 29 5(51) H02G 15/08

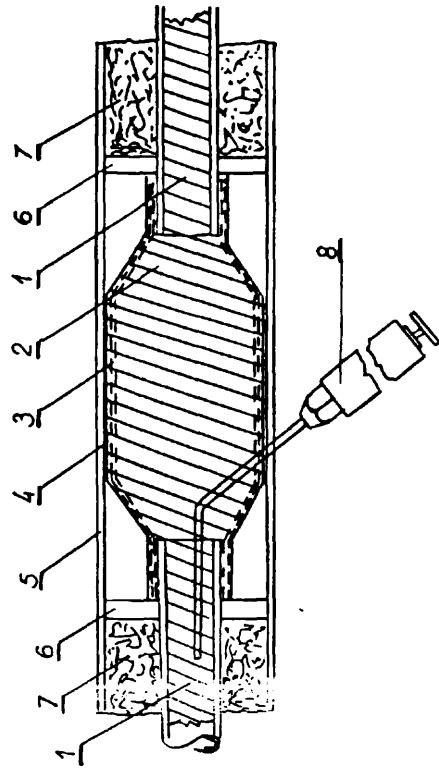
(75) Strąk Jerzy, Mielec; Rączka Mieczysław, Chorzele; Rączka Zbigniew, Tarnobrzeg; Rączka Piotr, Mielec

(54) Sposób naprawy i hermetyzacji złączy kabli telekomunikacyjnych oraz złącze wykonane tym sposobem

(57) Sposób naprawy i hermetyzacji polega na wypełnieniu końców zawilgoconych kabli żelą hydrofobowym, samouszczelniającym, a następnie owinięciu złącza siatką plastikową, sprężystą tworzącą przestrzeń dla warstwy żelę, po czym nakładając rurę plastikową, przeciętą wzdłużnie, stanowiącą osłonę mechaniczną złącza.

Złącze ma końce kabla (1) oraz środek złącza (2) wypełnione żelą hydrofobowym samouszczelniającym, otoczony obwojem z siatki plastikowej, elastycznej (3) oraz taśmą plastikową (4), a całe złącze osłonięte rurą plastikową (5), usztywnioną na końcach korkami z tworzywa (7).

(2 zastrzeżenia)



Al(21) 298663 (22) 93 04 20 5(51) H02M 5/451

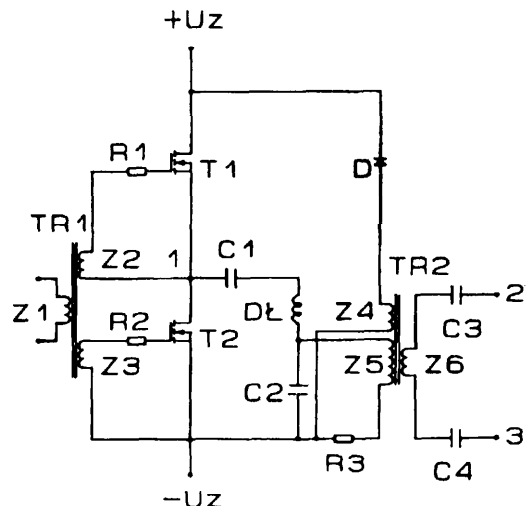
A61B 17/36

(71) FAMED-1 Fabryka Aparatury Elektromedycznej, Łódź

(72) Janczyk Julian, Kobyłański Bogusław

(54) Układ elektroniczny przetwornicy rezonansowej, zwłaszcza do aparatu elektrochirurgicznego

(57) Układ zawiera tranzystory mocy pracujące w układzie półmostka, dostarczające moc do transformatora wyjściowego, którego uzwojenie wtórne jest wyposażone w gniazda wyjściowe i charakteryzuje się tym, że źródło pierwszego tranzystora mocy (T 1) i dren drugiego tranzystora mocy (T 2) są przyłączone do zacisku wspólnego (1), do którego jest dołączony kondensator sprzęgający (C 1), który jest połączony z szeregowym obwodem rezonansowym złożonym z dławika (DŁ) i kondensatora (C 2), do którego jest przyłączone równoległe drugie uzwojenie pierwotne (Z 5) transformatora wyjściowego (TR 2), przy czym



dren pierwszego tranzystora mocy (T 1), jest przyłączony do dodatniego bieguna źródła napięcia stałego (Uz), a źródło drugiego tranzystora mocy (T 2) jest przyłączone do ujemnego bieguna tego źródła, do którego również jest przyłączony kondensator (C 2) oraz jeden z końców pierwszego uzwojenia pierwotnego (Z 4) transformatora wyjściowego (TR 2), którego drugi koniec jest przyłączony do anody diody zwrotnej (D), której katoda jest przyłączona do dodatniego bieguna źródła napięcia stałego (Uz).

(2 zastrzeżenia)

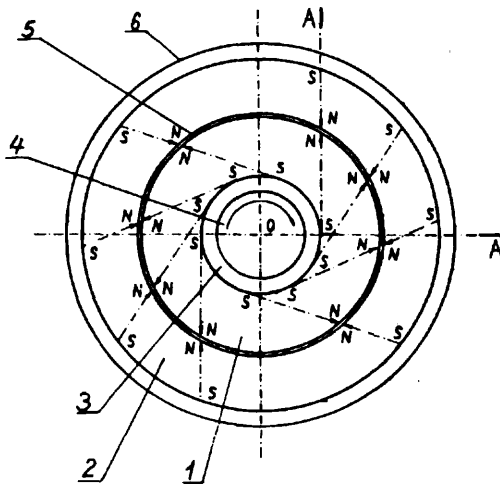
A1(21) 298754 (22)93 04 28 5(51) H02N 11/00

(75) Bugdał Jerzy, Filipowice

(54) Urządzenie do przetwarzania energii pola magnetycznego

(57) Urządzenie składa się z dwóch namagnesowanych wydrążonych obrotowych brył (1, 2) z materiału magnetycznego izotropowego, z których pierwsza (1) jest ułożona w drugiej (2), przy czym pomiędzy bryłami (1, 2) jest obwodowa szczelina (5).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 298660 (22)93 04 20 5(51) H02P 3/18

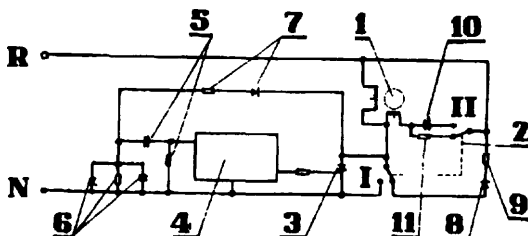
(71) KOMEL Branżowy Ośrodek
Badawczo-Rozwojowy Maszyn
Elektrycznych, Katowice; Rut Ryszard,
Rzeszów; Mazurkiewicz Adam, Rzeszów

(72) Mazurkiewicz Adam, Rut Ryszard

(54) Układ hamowania jednofazowego silnika asynchronicznego

(57) Układ hamowania składa się z układu wyzwalania z prostownikiem (7), rezystora ograniczającego (11), układu tłumiącego (6), układu różniczkującego (5), przerzutnika monostabilnego (4) i przełącznika.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 298775 (22)93 04 29 5(51) H03K 3/02

(75) Kalota Krzysztof, Rędziny

(54) Sposób wzbudzania i zasilania oscylacji solitonowych w gęstej magnetopłazmie podobnych do pioruna kulistego

(57) Sposób wzbudzania oscylacji solitonowych w gęstej magnetopłazmie za pomocą znanych urządzeń plazmowych polega na tym, że miejscem szczególnie korzystnym dla zasilania z zewnętrżnych źródeł energii jest powierzchnia zewnętrzna obszaru oscylacji, a przedziałem czasu szczególnie korzystnym do zasilania jest czas, w którym fala solitonowa przebywa na powierzchni zewnętrznej obszaru, przy czym czas trwania impulsu zasilającego z zewnętrżnych źródeł musi być kilkakrotnie krótszy od czasu trwania jednej oscylacji solitonowej.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 303792 (22)93 09 24 5(51) H04M 9/08

(31) 92 951074

(32) 92 09 25

(33) US

(86) 93 09 24 PCT/US93/09112

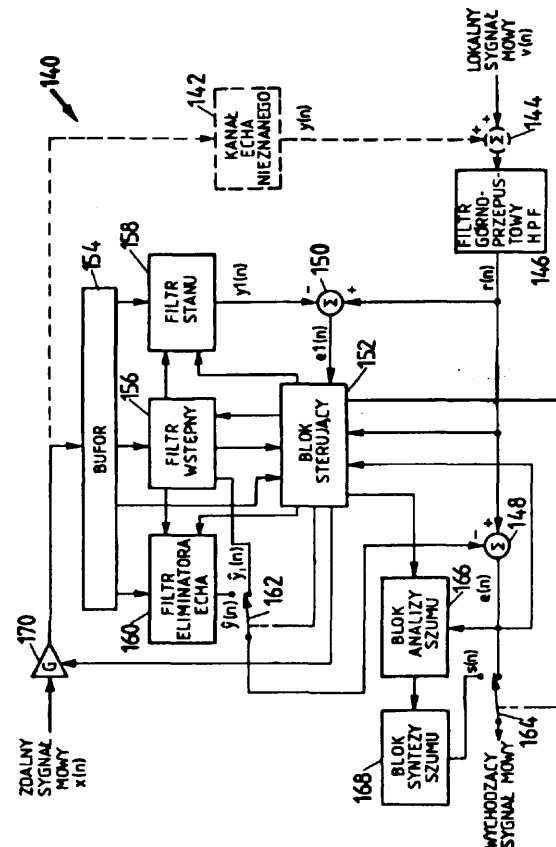
(87) 94 04 14 WO94/08418 PCT Gazette nr 09/94

(71) QUALCOMM INCORPORATED, San Diego, US

(72) Sih Gilbert C.

(54) Eliminatory echa sieciowego

(57) Eliminatory echa w sygnale kanału odbiorczego, w którym sygnał echa kanału odbiorczego jest łączony w kanale echa (142) z sygnałem wejściowym kanału powrotnego charakteryzując się tym, że blok sterujący (152) określa na podstawie sygnału kanału odbiorczego, sygnału kombinowanego oraz sygnałów echa resztkowego, pierwszego i drugiego, jeden z kilku stanów sterowania, przy czym pierwszy stan sterujący wskazuje na przekraczanie przez sygnał kanału odbiorczego pierwszego zadanego poziomu energetycznego, przy czym kiedy blok



sterujący (152) jest w tym pierwszym stanie sterowania, generuje pierwszy sygnał sterujący i generuje drugi sygnał sterujący, jeżeli przynajmniej jeden pierwszy stosunek energetyczny pierwszego echa reszkowego do sygnału kombinowanego przekracza pierwszy zadany względny poziom.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 298700 (22)93 04 23 5(51) H04N 5/60

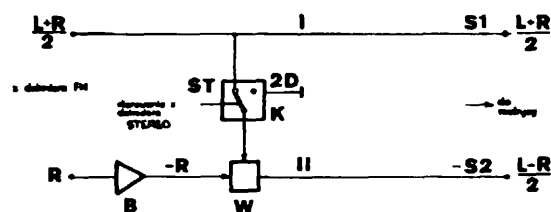
(75) Grubski Bogusław, Gdańsk; Mamczur Wojciech, Gdańsk; Wiliński Jerzy, Gdynia

(54) Układ toru fonii stereo odbiornika telewizyjnego kolorowej

(57) Układ zawierający znaną matrycę dekodera pierwszej i drugiej podnośnej fonii, zwłaszcza dla transmisji dwujęzycznej w odbiorniku telewizyjnym charakteryzujący tym, że tor (I) pierwszej podnośnej fonii dla transmisji w języku pierwszym jest przyłączony do pierwszego zacisku (ST) klucza (K), mającego drugi zacisk (2D) uziemiony, oraz mającego zworę wystawową z dekodera STEREO, przyłączoną do dodatkowej matrycy

sumującej (W) toru fonii. Jest ona włączona w torze 00 drugiej podnośnej dla transmisji w języku drugim, pomiędzy bramkę odwracającą (B) o kącie 180° (usytuowaną na wyjściu z dekodera FM odbiornika telewizyjnego), a wejście drugie $\frac{L-R}{2}$ drugiej podnośnej odwróconej (-S2) dołączone do matrycy dekodera fonii systemu koreańskiego, do której jest również doprowadzone wejście $\frac{L+R}{2}$ pierwszej podnośnej (S1).

(1 zastrzeżenie)



IL WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁA

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) 97763 (22)93 04 29 5(51) A43C 11/24

(75) Breska Krzysztof, Brusy

(54) Okładka ochronna

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest okładka ochronna ogólnego zastosowania, zwłaszcza do kart kredytowych, telefonów, klubowych oraz identyfikacyjnych, z tworzywa sztucznego. Stanowi ją prostokątny korpus (1) z zaokrąglonymi narożnikami (2), fazą (4) dla szczeliny (3) korzystnie pod kątem 60°C. Grzbiet posiada rowek (6) na obwodzie. Przednia strona korpusu (1) z obrysem (9) ma wybranie (7) oraz symetrycznie umieszczoną strzałkę (8), a na jej wewnętrznej stronie ma występy mocujące (12) dla karty.

(4 zastrzeżenia)

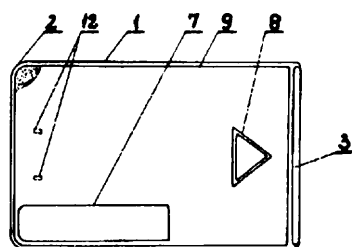


Fig. 1



Fig. 3

U1 (21) 97728 (22)93 04 29 5(51) A45C 1/04

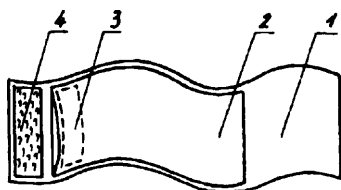
A45C 1/06

(75) Zaleszczuk Andrzej, Warszawa; Zaleszczuk Zofia, Warszawa

(54) Opaska portfel

(57) Opaska • portfel wykonana z materiału tekstylnego, skóry lub tworzywa mocowana do kończyny górnej lub dolnej najlepiej za pomocą zaczepów typu "rzepa" (4) posiada kieszenie (2) i służy do przechowywania pieniędzy oraz drobnych przedmiotów.

(1 zastrzeżenie)



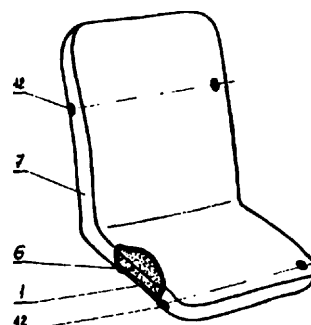
U1 (21) 100288 (22) 94 04 20 5(51) A47C 1/024

(75) Kozuch Grzegorz, Częstochowa; Pawłowski Waldemar, Częstochowa

(54) Poducha do mebli tapicerowanych

(57) Poducha składa się z pokrowca (7) oraz z części elastycznej, którą tworzy dwuczęściowa rama (1) zaopatrzona w płaskie sprężyny i dwa płyty (6) elastycznego tworzywa sztucznego.

(5 zastrzeżeń)



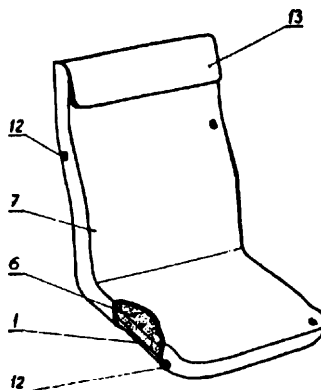
U1 (21) 100289 (22)94 04 20 5(51) A47C 1/024

(75) Kozuch Grzegorz, Częstochowa; Pawłowski Waldemar, Częstochowa

(54) Poducha do mebli tapicerowanych

(57) Poducha składa się z pokrowca (7), zaopatrzonego w prostokątny zagłówek (13) oraz z części elastycznej, którą tworzy dwuczęściowa rama (1), zaopatrzona w płaskie sprężyny i dwa płyty (6) elastycznego tworzywa sztucznego.

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) 97661 (22) 93 04 19 5(51) A47F 3/02

(71) Kwiatkowski Marek, Warszawa; Smoleń

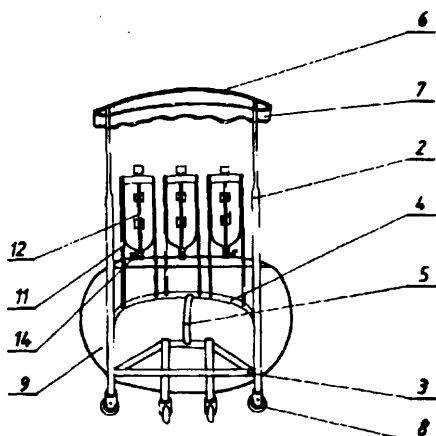
Małgorzata, Warszawa

(72) Kwiatkowski Marek

(54) **Stanowisko przenośne do sprzedaży soków ze świeżo wyciśniętych owoców i warzyw**

(57) Rozwiązani« według wzoru «tanowi konstrukcja nośna składająca się z dwóch, usytuowanych pionowo rurowych elementów (2) z poziomą ramą (3) i umieszczonym powyżej, łukowo wygiętym prętem (4) wzmocnionym pośrodku prętem (5). Na konstrukcji nośnej osadzony jest w jej środkowej części bufet (9) w kształcie zbliżonym do półkuli. W blacie bufetu (9) osadzony jest zespół walcowych zbiorników (12) z mieszadłami i kraniami (14). Konstrukcja nośna (1) u góry zakończona jest markizą (7), zaś u dołu zaopatrzona jest w skrętne koła jezdne (8). Rysunek przedstawia stanowisko w widoku z tyłu.

(3 zastrzeżenia)

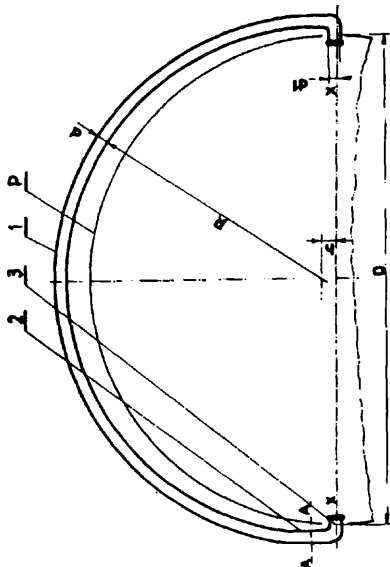


U1 (21) 97767 (22) 93 04 30 5(51) A47J 47/18

(75) Bednarz Piotr, Gdańsk; Mrozowicz Ryszard, Gdańsk

(54) **Rączka z tworzywa sztucznego, zwłaszcza do pojemników cylindrycznych**

(57) Rączka, mająca znaną postać łukowego regularnego kabłąka zakończonego usytuowanymi w osi pojemnika dwoma jednakowymi czopami nośnymi skierowanymi do wewnątrz charakterystyczna tym, że ma kształt regularnego elastycznego stałopostaciowego



kabłąka (1), sporządzonego z wysokowytrzymałego na rozciąganie i ścinanie tworzywa sztucznego, wygiętego regularnym łukiem o promieniu (R) większym lub najwyżej równym 0,505 średnicy (D) pojemnika i mającego na całej jego długości przekrój okrągły o średnicy (d) równej od 0,023 do 0,026 średnicy (D) pojemnika oraz mającego końce (2) usytuowane pod kątem prostym w stosunku do osi (X-X) pojemnika (P), spłaszczone w płaszczyźnie równoległej do tworzącej pojemnika, do grubości równej 0,019 do 0,022 średnicy (D) pojemnika i mające skierowane do wewnątrz pod kątem prostym czopy nośne (3) o średnicy (d1) większej lub najwyżej równej 1,1 średnicy (d) kabłąka, którego promień wygięcia (R) jest wyprowadzony w osi pojemnika na wysokości (h) równej od 0,029 do najwyżej 0,030 średnicy (D) pojemnika.

(1 zastrzeżenie)

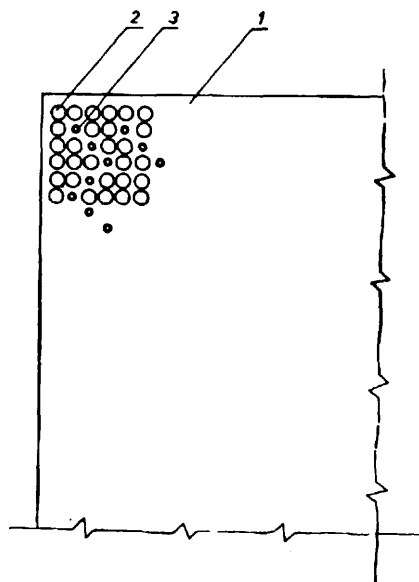
U1 (21) 100513 (22) 94 05 20 5(51) A47L 23/22

(75) Ryżak Andrzej, Oława

(54) **Wycieraczka do obuwia**

(57) Wycieraczkę tworzy podstawa (1) oraz rozmieszczone na jej powierzchni pęczki sprężystych listków (2), pomiędzy którymi są usytuowane elementy usztywniające (3).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 97660 (22) 93 04 19 5(51) A61B 17/60

(75) Kubielski Marcin, Łódź

(54) **Urządzenie do repozycji odłamów kostnych w polu operacyjnym**

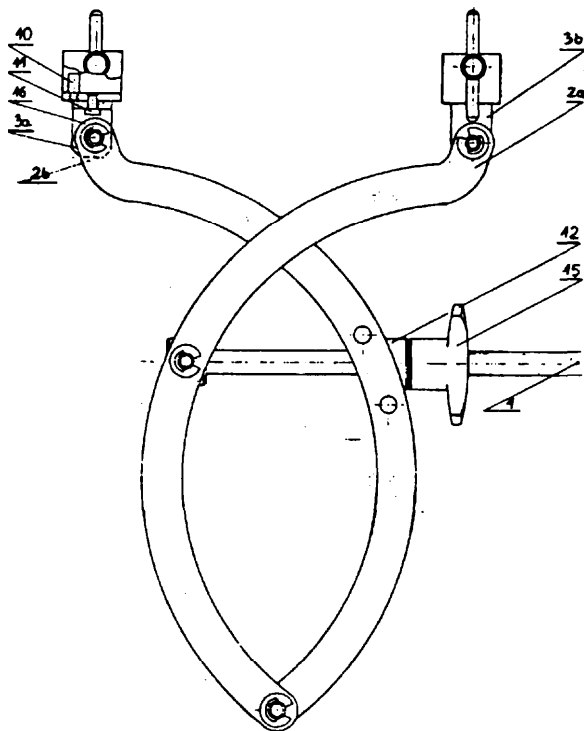
(57) Urządzenie składa się ze śruby (1), na której porusza się pokrętko (15) podkładki oporowej (12) umieszczonej pod pokrętkiem na śrubie, ramion (2a, 2b) oraz uchwytów umieszczonych na końcach ramion.

Uchwyt zamocowany jest w obejmie (3a, 3b), której oś obrotu stanowią sworznie wykorzystywane również jako punkt zamocowania śruby (1) i złączenia obu ramion (2a, 2b).

Całą konstrukcję usztywniają tulejki oraz nity, które są również punktami oporowymi dla śruby (1).

Uchwyty kościotrzymaczy zbudowane są z kołków oporowych (10), usztywniających zamocowanie kościotrzymaczy oraz przeteczek, w których umieszczone są pokrętła.

(1 zastrzeżenie)



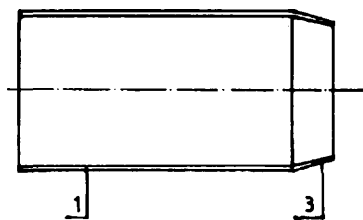
U1 (21) 97691 (22) 93 04 23 5(51) A61F 2/50

(75) Pakulski Adam Eugeniusz, Warszawa

(54) **Wirilizator** proteza seksuologiczna umożliwiająca mężczyźnie z zaburzeniem wzwodu odbicie stosunku płciowego

(57) Urządzenie ma kształt tulejki (1), wykonanej z tworzywa termoplastycznego o jednakowej grubości ścianek i średnicy wewnętrznej wyprofilowanej do kształtu członka. Koniec tulejki od strony żółędzi ma kształt powierzchni stożkowej (3).

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 97652 (22) 93 04 17 5(51) A61M 5/32

(71) **MIFAM** Fabryka Narzędzi Chirurgicznych i Dentystycznych, Milanówek

(72) Gadoś Andrzej

(54) Igła do znieczuleń miejscowych

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest igła do znieczuleń miejscowych przystosowana do strzykawek stomatologicznych, składająca się z kaniuki i nasadki połączonych ze sobą nierozłącznie, przy czym kaniuka jest wykonana ze stali kwasoodpornej, a nasadka uformowana z polimeru poliestrowego. Opracowano konstrukcję nasadki, która na obwodzie otworu łączącego (5) ma uformowane cztery żebra (4), rozmieszczone równomiernie nie co 90°, a średnica d , okręgu wpisanego stycznie do powierzchni wewnętrznych (9), (10), (11), (12) żeber, jest równa średnicy podziałowej gwintu M6x1. Ponadto, część chwytowa (3)

nasadki (2), w przekroju prostym do osi igły, ma kształt okrągły. Igła z takim otworem łączącym może być łączona ze strzykawkami o różnych skokach gwintu na elemencie łączącym.

(1 zastrzeżenie)

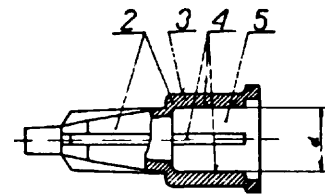


Fig. 3

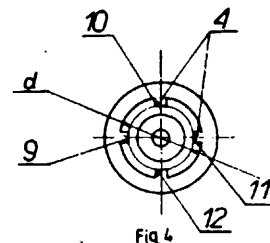


Fig. 4

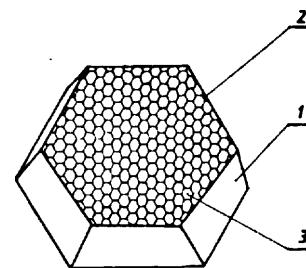
U1 (21) 97703 (22) 93 04 26 5(51) A61N 1/16

(75) Amerska Anna, Warszawa; Głuszcak Michał, Warszawa

(54) Ekran radiestezyjny

(57) Ekran ma kształt spłaszczonego, ściętego ostrosłupa (1) sześciokątnego u podstawy z górną powierzchnią (2) posiadającą porowatą fakturę, którą stanowi małe, wypukłe i przylegające do siebie sześciokąty (3) przypominające w swej formie plaster miodu.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 97683 (22) 93 04 19 5(51) A62C 31/12

(71) Przedsiębiorstwo Handlowo-Techniczne Sprzętu Pożarniczego i Ochronnego, Białystok

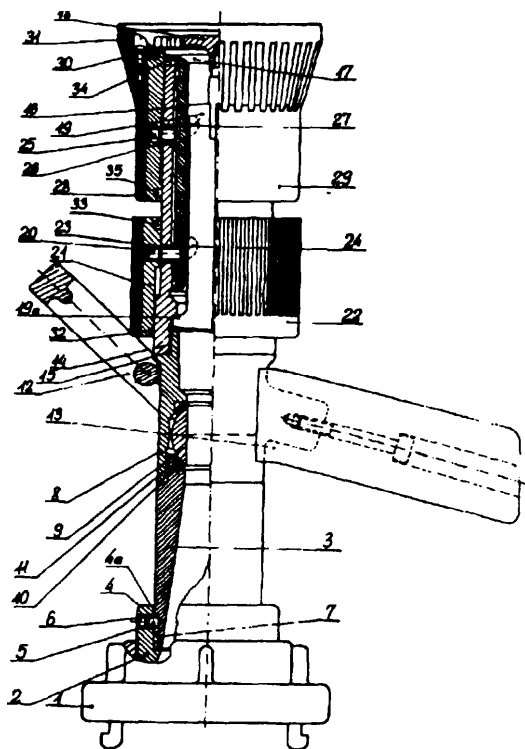
(72) **Kazberuk** Sergiusz

(54) Prądownica wodna

(57) Prądownica posiada w korpusie wylotowym (14) przesuwającą tuleję (16), której wylot jest stożkowy (17), współpracującą z grzybkim (18) osadzonym w uźebrowanej prowadnicy (19) osadzonej z luzem między korpusem zaworu kulowego (8) a korpusem wylotowym (14). Przesuwana tuleja (16) sprzęgnięta jest kołkiem (20) z pierścieniem (21) regulacji wydatku. Kołek ten z osadzoną na nim rolką (23) umieszczony jest w śrubowym kanale (24) korpusu wylotowego (14), natomiast w przedniej części korpusu sprzężony jest przez gwintowany kołek (25) i rolkę (26) osadzoną w jego śrubowym kanale (27) z pierścieniem (28) regulacji strumienia, w którym osadzony jest obrotowo pierścień rozpylający (30). W prądownicy zastosowano obsadę nasady (2) i połączono ją z łącznikiem (3) rzędem kulek (5)

umieszczonych w kanałkach (4, 4a) i zabezpieczono je wkretem (6) w obsadzie nasady.

(3 zastrzeżenia)



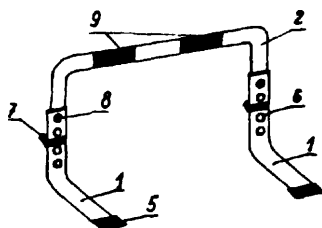
U1 (21) 97699 (22)93 04 22 5(51) A63B 5/22
A63K 3/04

(75) Żółtowski Roger, Gdynia

(54) Płotek treningowy

(57) Płotek treningowy składa się z dwóch stojaków (1), z których każdy ma postać rurki wygiętej w kształt litery L oraz poprzeczki (2), którą stanowi rurka wygięta w kształcie trzech boków prostokąta. Wewnątrz jednego ramienia każdego stojaka (1) znajduje się pręt obciążający, a w ściankach drugiego ramienia znajduje się szereg jednakowych otworów (6) i ramię to wyposażone jest w wystający odbojnik (7). Każde z dwóch równoległych ramion poprzeczki (2) umieszczone jest przesuwnie w ramieniu z otworami stojaka (1) i wyposażone jest w bolec blokujący (7) o średnicy dostosowanej do średnicy otworów (6) stojaka (1).

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 97698 (22)93 04 22 5(51) A63B 39/08

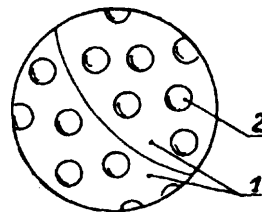
(75) Żółtowski Roger, Gdynia

(54) Piłka

(57) Piłka do gier zespołowych oraz indywidualnych zabaw i treningów składa się z dwóch zespolonych ze sobą połówek

powierzchni kulistej (1), które wykonane są ze sztywnego, niełamiwego i niepekającego tworzywa sztucznego. Powierzchnia piłki ma strukturę ażurową utworzoną przez wykonane w niej otwory (2).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 97743 (22) 93 04 30 5(51) A63F 5/04

(75) Parol Violetta, Warszawa

(54) Gra planszowa

(57) Gra zbudowana jest z sześciokątnej podstawy (1), do której przymocowana jest obudowa (2) z osadzoną w niej okrągłą, obrotową tarczą (3) wyposażoną w części górnej w planszę (4) z szeregiem usytuowanych promieniście pól (5) i znaków graficznych (5A) oraz obwodowych występow (6) współpracujących z elastycznym języczkiem (7), przymocowanym do pionowego słupka (8).

(1 zastrzeżenie)

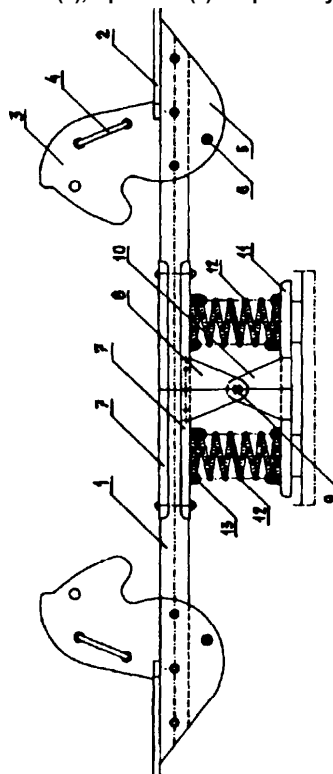
U1 (21) 97724 (22) 93 04 29 5(51) A63G 13/08
A63G 11/00

(71) UN-O Sp. z o. o. Upowszechnianie
Nauki-Oświata, Warszawa

(72) Sikorski Jan

(54) Zabawka ogrodowa w postaci huśtawki

(57) Zabawka przeznaczona jest dla dzieci do zabaw na wolnym powietrzu. Ramiona huśtawki stanowi belka (1) zakończona siedziskami (2), z płozami (5) zaopatrzonymi w podnóżki



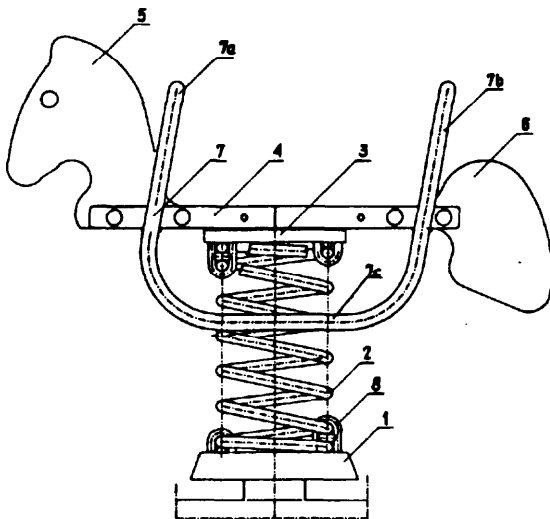
(6) oraz ze stylizowanymi głowami koni (3) zaopatrzonymi w uchwyty (4). W środkowej części belki (1) zamocowana jest w dwóch ceownikach (7), do których zamocowane jest połączenie przegubowe, złożone ze wspornika nośnego (8) połączonego obrotowo sworzniem (9) ze wspornikiem podporowym (10), zamocowanym trwale do podstawy huśtawki (11). Dodatkowo równoległe do połączenia przegubowego huśtawki zamocowane są obejmami (13) dwie sprężyny (12), między dolny ceownik (7) elementu nośnego a podstawę (11).

(1 zastrzeżenie)

U1 (21) 97725 (22) 93 04 29 5(51) A63G 13/08

- (71) UN-O Sp. z o. o. Upowszechnianie
Nauki-Oświata, Warszawa
(72) Sikorski Jan
(54) Zabawka ogrodowa

(57) Przedmiotem wzoru jest zabawka ogrodowa przeznaczona dla dzieci do zabaw na wolnym powietrzu. Zabawka złożona jest z podstawy (1), do której zamocowana jest obejmą (8) śrubowa sprężyna (2). Do drugiego końca śrubowej sprężyny (2) zamocowany jest element nośny (3), z trwale osadzoną siedziskiem (4), wyposażonym w stylizowaną głowę konia (5) i ogon (6).



Do obu boków siedziska (4) zamocowana jest rama (7) stanowiąca odpowiednio uchwyt dla rąk (7a), podparcie pleców (7b) oraz podnóżki (7c).

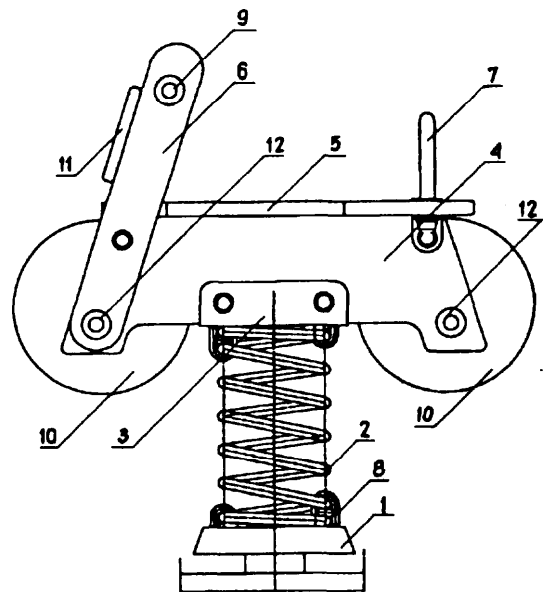
(1 zastrzeżenie)

U1 (21) 97726 (22) 93 04 29 5(51) A63G 13/08

- (71) UN-O Sp. z o. o. Upowszechnianie
Nauki-Oświata, Warszawa
(72) Sikorski Jan
(54) Zabawka ogrodowa

(57) Przedmiotem wzoru jest zabawka ogrodowa przeznaczona dla dzieci do zabaw na wolnym powietrzu. Zabawka złożona jest z podstawy (1), do której zamocowana jest obejmą (8) śrubowa sprężyna (2). Do drugiego końca śrubowej sprężyny (2) zamocowany jest element nośny (3), z trwale osadzoną stylizowanym skuterem. Skuter ma ramę (4), siedzisko (5), układ (6) z kierownicą (9), reflektor (11), koła (10), podnóżki (12) oraz oparcie (7).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1 (21) 97708 (22) 93 04 26 5(51) B01D 46/02

- (75) Duczyński Roman, Kielce
(54) Filtr workowy do odpylania gazów przemysłowych

(57) Filtr workowy, do procesu odpylania przemysłowych gazów kominowych, składa się z komór filtracyjnych (1) z których każda posiada elektrowibrator (6), mocowany na poduszkach gumowych (5).

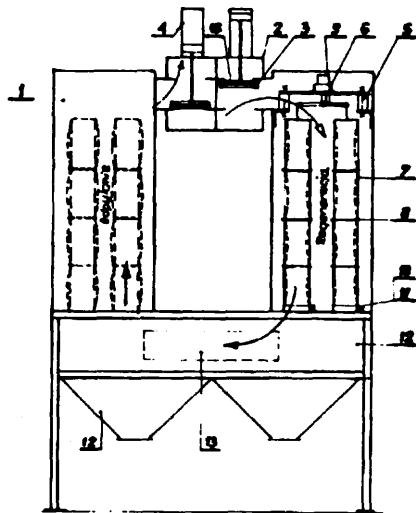
Elektrowibrator (6) wstrząsa workami filtracyjnymi (7) zawieszonymi na dźwigniach przegubowych (9). Na zewnątrz komór (1), spoczywających na zbiorniku osadczym pyłu (12),

mocowany jest kolektor (2), sterujący kierunkiem przepływu oczyszczonego gazu przy pomocy cylindrów (4), poruszających przegubowymi kłapami (3), wyłożonymi przekładkami gumowymi (16) w celu szczelnego zamykania otworów kolektora (2). Gazy wilgotne można oczyszczać przez zainstalowanie nagrzewnicy na wlocie do kolektora w celu dosuszania worków (7).

Worki (7) mają wszyte stalowe pierścienie (8) wywołujące siłami bezwładności wibracje poprzeczne worków w czasie ich regenerowania.

Cylinder (4) powoduje przełączanie komór (1) z odpylania na regenerację worków.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 97720 (22) 93 04 27 5(51) B08B 9/36

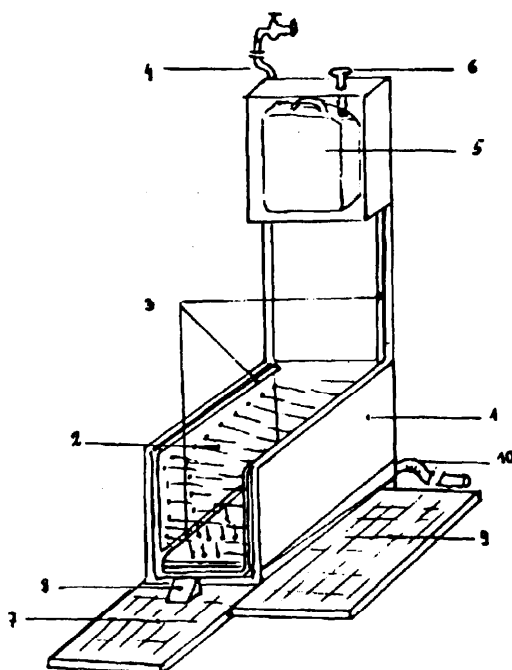
(71) Akademia Rolniczo-Techniczna im. M. Oczapowskiego, Olsztyn-Kortowo

(72) **Bakuła** Tadeusz

(54) Stanowisko do mycia i dezynfekcji obuwia roboczego

(57) Stanowisko do mycia i dezynfekcji obuwia roboczego ma postać zbiornika (1) otwartego w części górnej i przedniej. Ściany zbiornika (1) wyposażone są w szczotki (2), a nad i pod szczotkami (2) umieszczonymi na bocznych ścianach zbiornika zainstalowane są perforowane przewody (3) doprowadzające wodę z sieci wodociągowej (4) i płyn dezynfekcyjny z pojemnika (5) do szczotek (2). Pojemnik (5) przymocowany jest do tylnej ściany zbiornika (1), a podawanie płynu odbywa się za pomocą dozownika (6). Z przodu zbiornika (1) przymocowana jest na stałe kratka (7) na buty brudne, na której zainstalowany jest zawór wodny (8). Z boku zbiornika (1) znajduje się ruchoma kratka (9) na buty czyste, natomiast do tylnej ściany zbiornika (1) przymocowany jest przewód (10) wyprowadzający ścieki.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 100391 (22) 94 05 09 5(51) B22D 7/10

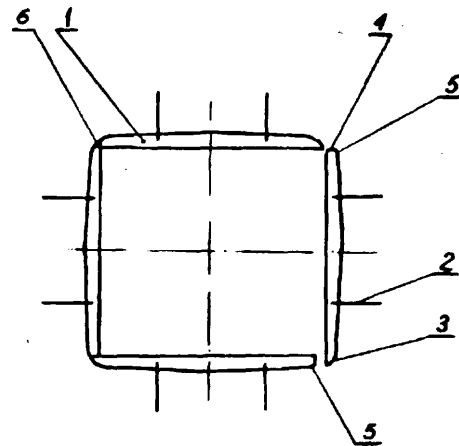
(71) Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe PROHAND Sp. z o. o., Częstochowa

(72) Komorowski Andrzej, Nowak Leszek

(54) Wkład termoizolacyjny do wlewnic i nadstawek wlewnic

(57) Wkład termoizolacyjny składa się z czterech jednakowych segmentów (1) o kształcie prostokątów, zaopatrzonych w zaczepy (2) prętowe. Każdy z segmentów (1) ma na jednym boku zaokrąglenie (3), natomiast drugi przeciwny bok jest utworzony z części (4) prostej oraz części (5) łukowej.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 97654 (22) 93 04 19 5(51) B24B 23/00

(75) Kurcewicz Andrzej, Poznań

(54) Przystawka do szlifowania i polerowania obrotowego-czołowego

(57) Przystawka do szlifowania i polerowania obrotowego-czołowego charakteryzuje się tym, że ma sprzęgło utworzone z tarczy sprzęgła (1) w kształcie otwartego cylindra z kołnierzem zewnętrznym od strony obrabianego przedmiotu i przepony (2) z materiału elastycznego, zamocowanej na stałe do dna tarczy sprzęgła (1).

Przez centralny otwór w tarczy sprzęgła (1), swobodnie przechodzi oś napędowa (3) z gwintem zewnętrznym, która czołową powierzchnią usłoku większej średnicy opiera się o pierwszą podkładkę (4) i dalej przechodzi centralnie mniejszą średnicą przez pierwszą podkładkę (4), następnie przechodzi ciasno przez otwór osiowy przepony (2) oraz drugą podkładkę (5), gdzie na końcu nagwintowanej osi napędowej (3) o mniejszej średnicy, mieści się nakrętka dociskająca przez podkładki (4 i 5) przeponę (2) do osi napędowej (3).

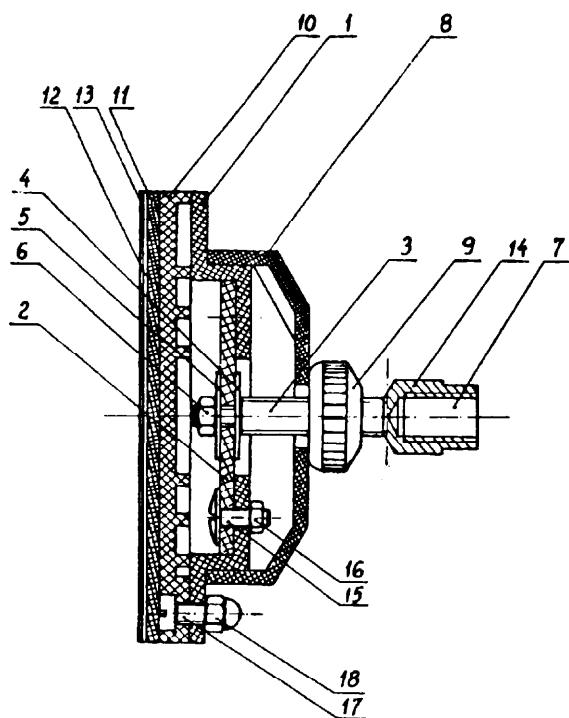
Oś napędowa (3) o większej średnicy przechodzi w kierunku wrzeciona (7) wiertarki, przez osiowy otwór umieszczony na powierzchni czołowej, cylindrycznej pokrywy wypukłej (8), zaciskającej zewnętrzną powierzchnię cylindryczną tarczy sprzęgła (1).

Pokrywa (8) zewnętrzną powierzchnią czołową opiera się o czołową powierzchnię nakrętki specjalnej (9), z zaokrągłąną zewnętrzną krawędzią od strony przylegania, stanowiącej połączenie gwintowe z osią napędową (3).

Koniec większej średnicy osi napędowej (3) przechodzi w tuleję (14) z gwintem wewnętrznym przystosowanym do wrzeciona (7) wiertarki.

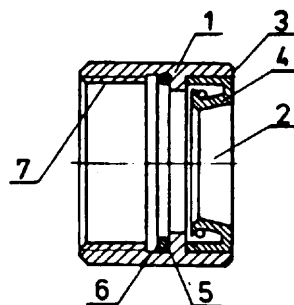
Tarcza sprzęgła (1) powierzchnią czołową kołnierza jest przytwierdzona do tarczy zewnętrznej (10), o powierzchni czołowej wyklejonej podkładką amortyzującą (11), do której przyklejona jest tarcza samoprzyczepna (12) z samoprzyczepnym materiałem ściernym (13).

(9 zastrzeżeń)



Obsadę uszczelniającą wódek skrzyni biegów stanowi obudowa (1), w której przelotowym otworze (2) osadzono w czole (3) obudowy (1) uszczelkę (4), a za nią w wybraniu (5) uszczelkę (6), natomiast pozostała część przelotowego otworu (2) ma wewnętrzny gwint (7).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 97737 (22)93 04 30 5(51) B60J 5/04

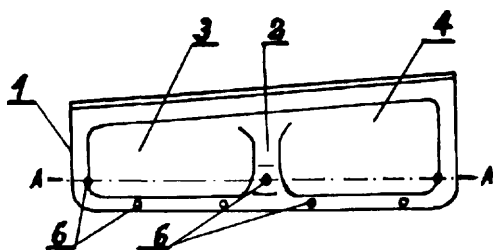
(75) Marchewa Bogusław, Łódź

(54) Nakładka drzwiowa

(57) Wzór użytkowy dotyczy nakładki drzwiowej przeznaczonej do mocowania do wewnętrznej strony drzwi wejściowych samochodu Cinquecento.

Nakładka drzwiowa charakteryzuje się tym, że stanowi ją płyta (1) mająca kształt trapezu nierównobocznego z płytkim, podłużnym zagłębieniem (2) pośrodku oraz dwoma głębszymi, nieckowatymi zagłębieniami (3) i (4) po bokach, u dołu zaś, w pobliżu zaokrąglonych naroży, wzdłuż dolnej krawędzi oraz w obrębie zagłębienia (2) są wykonane otwory (6) w ilości i rozmieszczeniu odpowiadającym ilości i rozmieszczeniu otworów w drzwiach. Ponadto powierzchnia płyty (1) po stronie wypukłości zagłębienia (2), (3) i (4) jest pokryta warstwą porowatego tworzywa.

(2 zastrzeżenia)



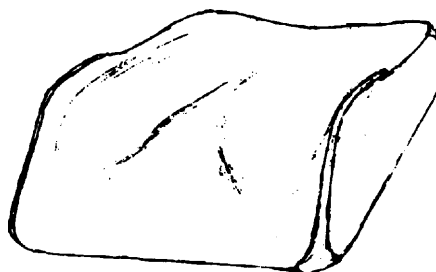
U1 (21) 97735 (22)93 04 30 5(51) B60N 2/26

(75) Turkowski Zbigniew, Warszawa

(54) Bezpieczne siedzenie samochodowe dla dzieci powyżej 3-go roku życia

(57) Siedzenie wykonane z twardego materiału, pokryte po krowcem z tkaniny z wkładką przeciwpoślizgową, wyprofilowane nie jest anatomicznie, jak na rysunku.

(1 zastrzeżenie)



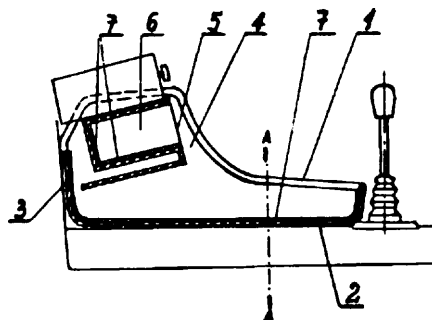
U1 (21) 97736 (22) 93 04 30 5(51) B60R 11/02

(75) Marchewa Bogusław, Łódź

(54) Konsola samochodowa

(57) Wzór użytkowy dotyczy konsoli samochodowej przystosowanej do osadzania na obudowie wału Cardana.

Konsola samochodowa charakteryzuje się tym, że poziome ramię (2) konsoli (1) ma przekrój poprzeczny zbliżony kształtem do litery U, a boki (4) pionowego ramienia (3) są w tylnej części wygięte łukowo na zewnątrz, wysokość zaś kieszeni (6) w przedniej ścianie (5) pionowego ramienia (3) jest równa wysokości kasety magnetofonowej.



U1 (21) 97687 (22)93 04 20 5(51) B60K 17/06

F16H 63/30

(71) ZAM Zakłady Urządzeń Hutniczych, Kęty

(72) Mielecki Tadeusz, Żywiol Eugeniusz

(54) Obsada uszczelniająca wódek skrzyni biegów

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest obsada uszczelniająca wódek skrzyni biegów przeznaczona do montażu na skrzyni biegów Fiata 126p u wylotu wódzika.

Ponadto dolna i tylna powierzchnia kieszeni (6) oraz górna powierzchnia poziomego ramienia (2) są wyłożone warstwą (7) materiału tekstylnego.

(2 zastrzeżenia)

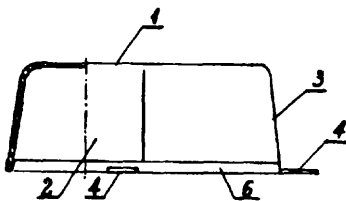
U1 (21) 97738 (22)93 04 30 5(51) B60S 1/04

(75) Marchewa Bogusław, Łódź

(54) Obudowa mechanizmu **napędowego** wycieraczki tylnej szyby samochodowej

(57) Obudowa charakteryzuje się tym, że ma postać trapezoidalnego pudełka (1) o zakręglonych krawędziach i narożach, którego jedna ściana (2) dłuższego boku w przybliżeniu w połowie długości jest zwężona, u dołu zaś na krawędzi ściany (3) krótszego boku oraz na krawędzi zwężenia ściany (2) znajdują się występy (4) z otworami. Ponadto dolna krawędź pudełka (1) jest obramowana miękką taśmą (6).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 100346 (22) 94 04 30 5(51) B61C 17/00

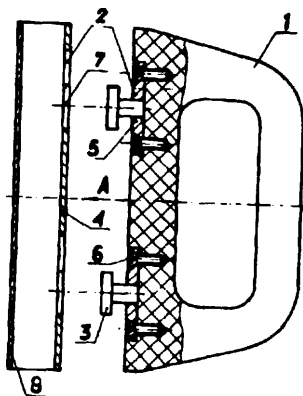
(71) Przedsiębiorstwo Państwowe Zakłady Naprawcze Lokomotyw Elektrycznych, Gliwice

(72) **Moryś** Henryk

(54) Uchwyt do **klap** i osłon

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest uchwyt do klap i osłon, zwłaszcza osłon przedziału WN na lokomotywach. Składa się on z rękojeści (1) i mechanizmu zaczepowego (2), służącego do uchwycenia. Mechanizm zaczepowy (2) składa się z dwóch czopów (3) zamocowanych do rękojeści (1) oraz wstawki zaczepowej (4), posiadającej wykroje (7) w kształcie umożliwiającym włożenie czopów (3) i ich zaczepienie.

(3 zastrzeżenia)



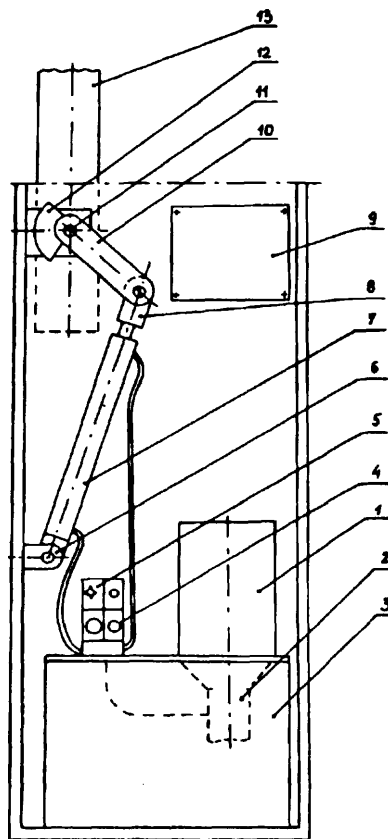
U1 (21) 97658 (22)93 04 19 5(51) B61L 29/04

(75) Szczypiński Ryszard, Rajec Szlachetki; Zieniuk **Kazimierz**, Warszawa; Popiołek **Włodzimierz**, Radom; **Gózdź** Krzysztof, Radom; Chmielewski Marek, Radom; Wlazło Józef, Radom

(54) Zapora drogowa

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zapora drogowa zamykająca przejazd pojazdom lub przejście pieszym, instalowana przy skrzyżowaniu dróg kołowych z torami kolejowymi, zaopatrzona w hydrauliczny napęd drąga realizowany z zastosowaniem przegubowo mocowanego w uchwycie (6) siłownika hydraulicznego (7) dwustronnego działania z tłumieniem w obu końcowych położeniach, którego tłoczysko (8) połączone jest poprzez dźwignię jednoramienną (10) z wałem (11), na którym zamocowany jest drąg (13) ukształtowany z dwóch jednakowych belek tworzących ramiona trójkąta równoramiennego, związanych płaskownikiem i belki środkowej, przy czym belki te w przekroju prostokątnym do osi wzdłużnej stanowią przekrój zamknięty z uzębrowaniem wewnętrznym. Układ kontroli położenia drąga stanowi bezstykowy układ elektroniczny (9) współpracujący ze szczelnymi elementami optoelektronicznymi sterowanymi przysłonami (12).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 97697 (22)93 04 23 5(51) B62B 3/02

(71) TORKONSTAL Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Usługowe Sp. z o.o., Prudnik

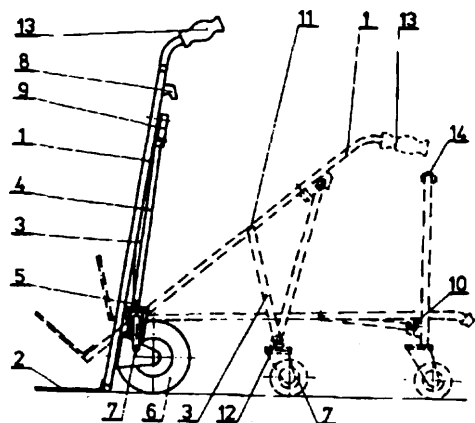
(72) Chopkiewicz Bogdan

(54) **Wózek**, zwłaszcza magazynowy

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem transportu bliskiego ładunku przy minimalnym wysiłku.

Wózek charakteryzuje się tym, że w ramie (1) w przegubach (11) osadzona jest rama wsporcze (3) osadzona również dolną częścią na przegubach (12) w belce (5) ramy tylnej, wyposażonej w koła tylne (7). W górnej części ramy (1) znajduje się zaczep górny (8) z mechanizmem blokującym (9) a w dolnej części ramy tylnej (4) usytuowane są zaczepy (10). Ponadto w górnej części ramy tylnej (4) znajdują się uchwyty (14) a w górnej części ramy (1), po bokach znajdują się ochraniacze.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 97766 (22)93 04 30 5(51) B62B 3/04

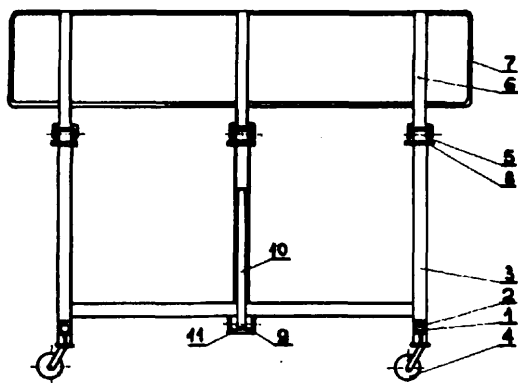
(71) PRENOT Przedsiębiorstwo Innowacyjno
Wdrożeniowe Sp. z o.o., Opole

(72) Kałwa Franciszek

(54) **Wózek, zwłaszcza do transportu mebli
tapicerowanych**

(57) Wózek, z dwoma poziomami do umieszczania ładunku, charakteryzuje się tym, że do belek (1) dolnego poziomu ładunkowego z jednej strony przymocowana jest konstrukcja nośna (3) górnego poziomu ładunkowego w postaci obrotowej ramy (7) zawieszanej wysięgnikami (6) na osiach (5). Belki (1) mają przedłużacze (2). Ramię (10) zawieszane na osi (9) w pozycji poziomej spoczywa na ograniczniku (11) w poziomie belek dolnych (1).

(4 zastrzeżenia)



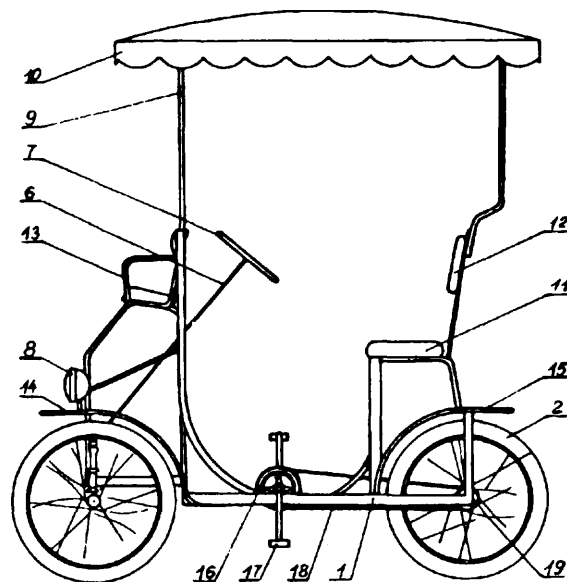
U1 (21) 97758 (22) 93 04 28 5(51) B62K 1/02

(75) Borowski Witold, Kraków; Mucha Marek,
Kraków

(54) **Pojazd rowerowy**

(57) Pojazd rowerowy posiada ramę (1) wyposażoną w siedzenia tylne (11) z oparciem (12) i siedzenia przednie (13) przeznaczone dla dzieci oraz daszek (10) w kształcie baldachy mu zamocowany na słupkach (9). Do ramy (1) zamocowane są na półoskach cztery koła (2), przy czym tylne koła są napędzane niezależnie przekładnią rowerową, a przednie koła są zablokowane za pomocą listwy (4), z którą dźwignica (6) kierownicy (7) jest połączony przegubem. Daszek (10) jest składany a dolna część ramy nośnej (1) może stanowić dwie równoległe ramy rowerowe połączone poprzeczkami. Pojazd wyposażony jest w błotniki (14, 15) oraz reflektory (8).

(3 zastrzeżenia)



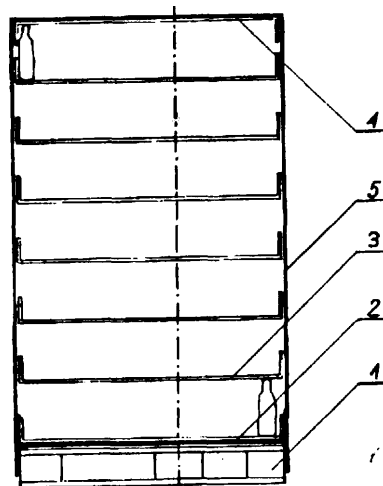
U1 (21) 97925 (22)93 04 20 5(51) B65B 21/00

(75) Zalewski Stanisław, Wyszaków

(54) **Zestaw paletowy dla naczyń szklanych,
zwłaszcza butelek i słoików**

(57) Zestaw zawierający paletę (1), stanowiącą jego podstawę, oraz usytuowane wielopoziomowo tacki (3) i kaptur (5) z folii termokurczliwej charakteryzuje się tym, że na podstawie (1) ma kuwetę (2) z folii, na której usytuowana jest dolna tacka (3).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 97707 (22)93 04 26 5(51) B65B 47/00

(75) Czuber Tomasz, Zielonka; Idźkowski Janusz,
Zielonka

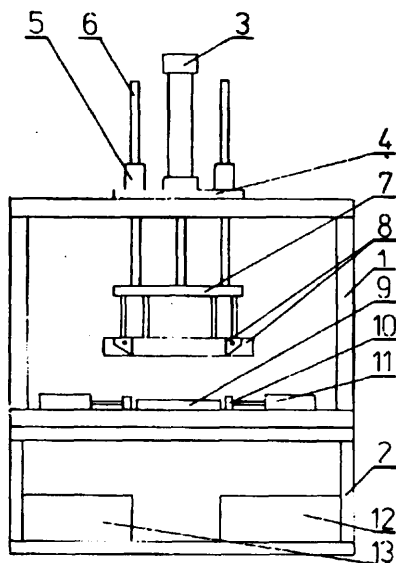
(54) **Zaginarka do wykonywania opakowań**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zaginarka do wykonywania opakowań, zwłaszcza opakowań typu 'blister'.

Zaginarka charakteryzuje się tym, że zawiera stolik roboczy (9), przeznaczony do układania na nim pojemnikowej części opakowania z tworzywa sztucznego, którego części brzołowe mają być zaginane, oraz zestaw listew grzejnych (8), usytuowanych względem siebie tak, że w przybliżeniu odwo-

rowują przynajmniej część zarysu obwodowego wymienionej części opakowania, przy czym stolik (9) i zestaw listew (8) są przesuwne od i do siebie, a ponadto w płaszczyźnie stolika (9) są usytuowane listwy zaginające (10) przemieszczane w tej płaszczyźnie w kierunkach do i od stolika oraz rozmieszczone równoległe w stosunku do odpowiadających im listew grzejnych (8),

(1 zastrzeżenie)

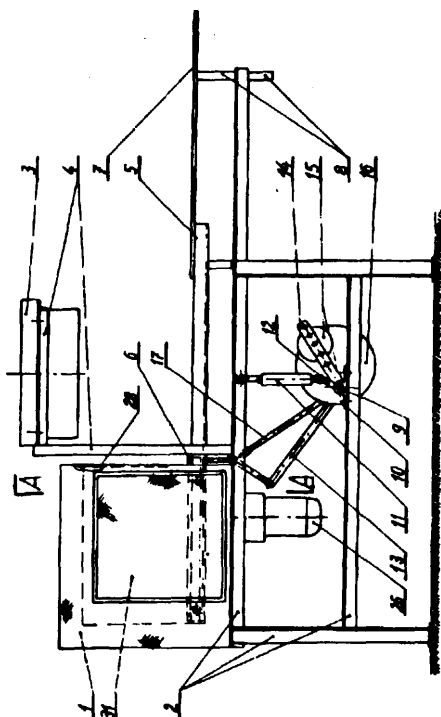


U1 (21) 97764 (22) 93 04 29 5(51) B65B 53/02

(75) Kasza Henryk, Maków

(54) Urządzenie do pakowania w folię termokurczliwą

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do pakowania w folię termokurczliwą, mogące mieć zastosowanie do pakowania większych ilości różnych produktów, w szczególności spożywczych i chemicznych, zwłaszcza opakowanych już w indywidualnie, podstawowe opakowania, w zakładach o małej i średniej produkcji i w hurtowniach.



Urządzenie utworzone jest z komory termicznej (1), zamocowanej na konstrukcji wsporczej (2) i zaopatrzonej jest w dwuszynową bieżnię (5), wózek załadowniczy (6), stół operacyjny (7), w układ napędu wózka (6), przemieszczanego do i z komory (1) i w układ powrotu wózka (6). Komora (1) ma wewnątrz grzałki, przy czym w obrębie komory (1) mocowana jest turbina mieszająca powietrze. Urządzenie zaopatrzone jest w wentylator schładzający (3) i układ sterowania elektrycznego czasem i temperaturą nagrzewu folii, czasem jej chłodzenia i ruchem powrotnym wózka (6) z komory (1).

(1 zastrzeżenie)

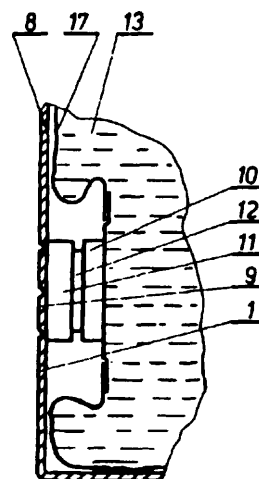
U1 (21) 100297 (22) 94 04 22 5(51) B65D 5/54

(75) Kromer Andrzej, Kielce

(54) Opakowanie

(57) Opakowanie przeznaczone na płyny spożywcze utworzone z osłony zewnętrznej w kształcie prostopadłościanu wykonanej z tektury ma wewnętrzny woreczek foliowy (17) z zaworem (11) do czerpania płynu (13) znajdującego się wewnątrz opakowania. Zawór (11) mocowany jest w otworze o zarysie nacięcia wykonanym w osłonie zewnętrznej.

(2 zastrzeżenia)



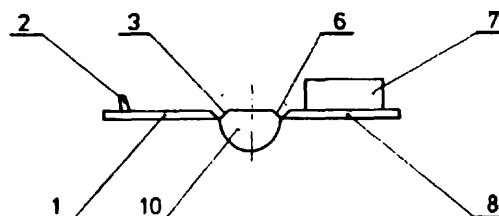
U1 (21) 97761 (22) 93 04 29 5(51) B65D 8/04

(75) Grzonkowska Teresa, Lubiszewo

(54) Pojemnik

(57) Pojemnik w postaci książeczki, na drobne elementy, wykonany z jednego wtrysku tworzywa, ma na wewnętrznej części tworzącej walca (10) występ zatrzaskowy, a na płaszczyźnie (8), na której ukształtowane jest prostokątne obramowanie (7), ma wycięcie na jednym z dłuższych boków obramowania (7), od strony walcowej części (10). Długość wycięcia jest większa od długości występu zatrzaskowego. Połączenie wahlwe pomiedzy częścią (10) a płaszczyznami (1) i (8) stanowią trójkątne wyłobienia (3) i (6).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 97722 (22) 93 04 27 5(51) B65D 19/44

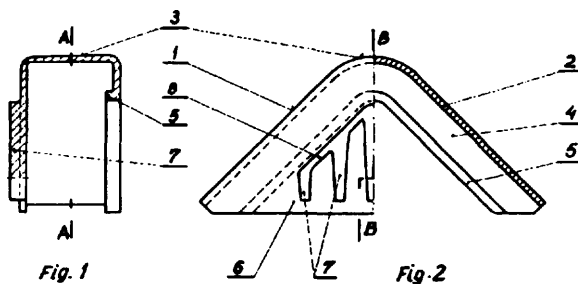
(75) Panasiuk Ewa, Końskie; Panasiuk Krzysztof, Końskie

(54) Narożnik ochronny

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji narożnika ochronnego przeznaczonego do składowania w systemie paletyzacji poziomej i pionowej zlewozmywaków, brodzików i wanien oraz zabezpieczania ich w trakcie transportu przed uszkodzeniami mechanicznymi.

Narożnik ochronny utworzony jest z dwóch pionowych ścianek (1 i 2) wzajemnie prostopadłych, łączących się ze sobą za pośrednictwem elementu cylindrycznego (3) i w części górnej z poziomą ścianką (6) wyposażoną od strony zewnętrznej w występy dystansowe (7) połączone mostkiem (8). Krawędzie dolne pionowych ścianek (1) i (2) posiadają półkę (4) zaopatrzoną w występ skierowany ku górze.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 97741 (22) 93 04 30 5(51) B65D 30/10

A45C 3/00

(71) Polbag International Sp. z o.o., Pruszków

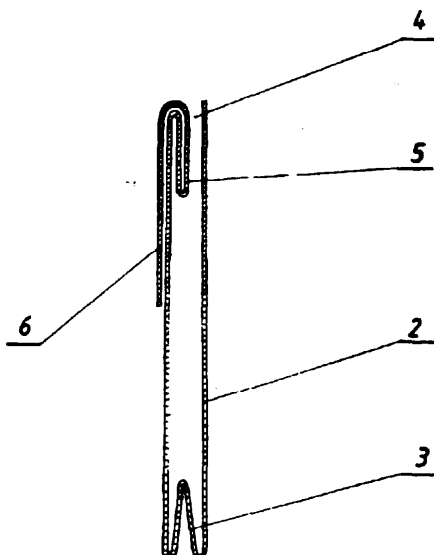
(72) Klec-Pilewski Sławomir

(54) Torebka z zamknięciem

(57) Wzór użytkowy dotyczy torebki foliowej z zamknięciem wykonanej z "rękawa" z folii.

Torebka według wzoru ma kształt prostokąta zgrzanego wzdłuż pionowych boków (2) z wewnętrzną fałdą (3) u dołu i otworem wyspowym (4) u góry. Otwór wyspowy (4) zaopatrzony jest w wewnętrzną fałdę (5) przechodzącą w usytuowaną na zewnątrz zamykającą fałdę (6). Torebkę zamyka się wywijając zamykającą fałdę (6) i rozciągając fałdę (5).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 97694 (22) 93 04 23 5(51) B65D 43/00

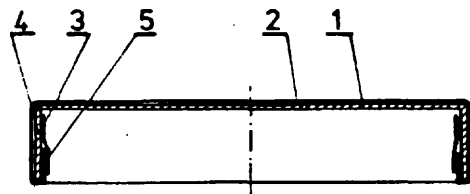
(75) Sadłowski Antoni, Poznań

(54) Wieko opakowania

(57) Wzór użytkowy dotyczy wieka opakowania w postaci pudełka z wiekiem.

Wieko opakowania charakteryzuje się tym, że ma warstwę przezroczystego papieru lub folii (2) obejmującą od zewnątrz ścianę przykrycia (1) oraz ściany boczne (4). Dalej na krawędziach ścian bocznych (4) przewinięta jest do środka i pokrywa częściowo wewnętrzną powierzchnię ściany bocznej (4), przy czym na długości powierzchni wewnętrznej ścian bocznych (4) do zakończenia warstwy przezroczystego papieru (2) przyklejona jest część taśmy samoprzylepnej (3), a druga część tej taśmy (3) przyklejona jest do wewnętrznej części ściany bocznej (4).

(1 zastrzeżenie)



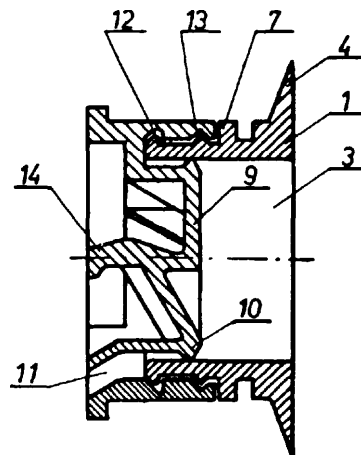
U1 (21) 100296 (22) 94 04 22 5(51) B65D 47/14

(75) Kromer Andrzej, Kielce

(54) Zawór

(57) Zawór do czerpania płynów spożywczych ma korpus (1), na którym osadzono kapturek wykonany z elastycznego materiału. Zamknięcie zaworu stanowi zawieradło (9), które wchodzi szczelnie do otworu przelotowego (3) oddzielonego od otworu (11) krawędzią (10).

(1 zastrzeżenie)



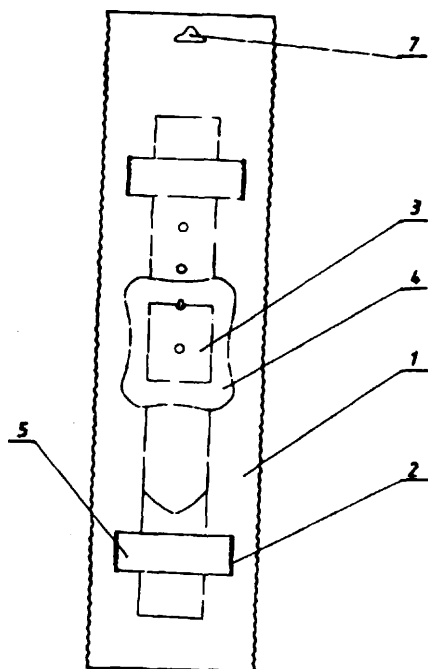
U1 (21) 97727 (22) 93 04 29 5(51) B65D 69/00

(75) Drożyński Wojciech, Warszawa

(54) Opakowanie ekspozycyjne na pasek galanteryjny

(57) Opakowanie stanowi ekspozycyjna tablica (1) wykonana w formie wydłużonego prostokąta, ząbkowanego na obrzeżach z dwoma parami pionowych szczelin (2), w których osadzone są przelotowo przytrzymujące paski (5) zamykane od tyłu tablicy (1) za pomocą wycięć (6).

(2 zastrzeżenia)



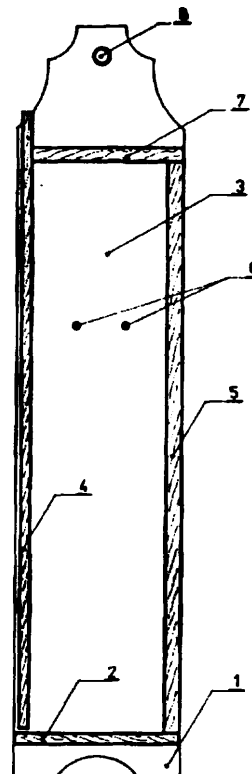
U1 (21) 97657 (22)93 0419 5(51) B65D 85/46

(75) Wyspiański Zbigniew, Przeczów

(54) Zasobnik do transportu ładunku

(57) Zasobnik do transportu ładunku w pozycji pionowej, wykonany jest z drewna i ma kształt prostopadłościanu, który tworzą dwie płyty boczne (3), płyta tylna (5), pokrywa (7) i przesuwana płyta czołowa (4). W płytach (3) wykonane są po dwa otwory (6) na sznurek lub inny elastyczny element mocujący butelkę w zasobniku.

(2 zastrzeżenia)



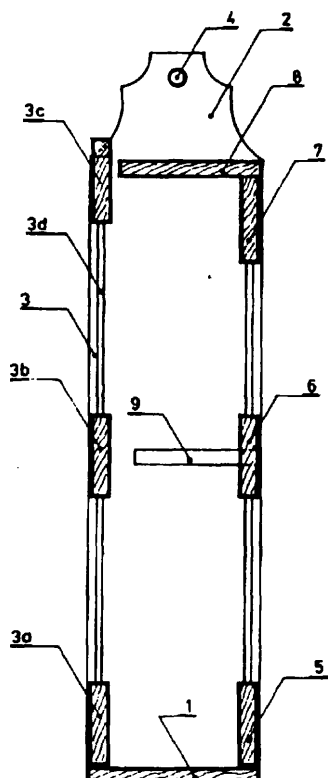
U1 (21) 97656 (22)93 0419 5(51) B65D 85/46

(75) Wyspiański Zbigniew, Przeczów

(54) Opakowanie zbiorcze do transportu ładunków

(57) Opakowanie wykonane jest z drewna nie pokrytego środkami chemicznymi. Konstrukcję stanowią dwie boczne płyty (2) związane konstrukcyjnie z dwiema stronami listwami dolnymi (3a, 5), środkowymi (3b, 6) i górnymi (3c, 7) a powyżej pokrywy (8) walcowym uchwytem (4).

(4 zastrzeżenia)

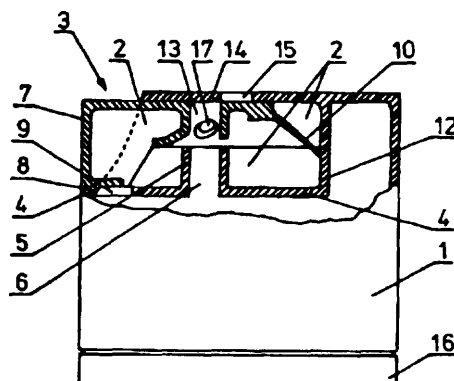


U1 (21) 97715 (22)93 04 28 5(51) B65D 85/60

(75) Muszyński Jan, Warszawa; Lewandowska Gołda Izabella, Warszawa

(54) Dozownik do pojemników z pastylkami, drażetkami i tabletkami

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest dozownik do pojemników z pastylkami, drażetkami i tabletkami, charakteryzujący się tym, że znajdujący się w pojemniku (1) kanał (2) dozownika (3) ma otwór wlotowy (6) łączący się z otworem przelotowym



(13) suwaka (7) dozownika i stanowiący przedłużenie tego otworu przelotowego, gdy suwak (7) znajduje się w położeniu wyjściowym, a ponadto wymieniony otwór przelotowy (13) suwaka jest współosiowy z otworem wylotowym (15) w ścianie (14) pojemnika, gdy suwak znajduje się w położeniu wciśniętym
(1 zastrzeżenie)

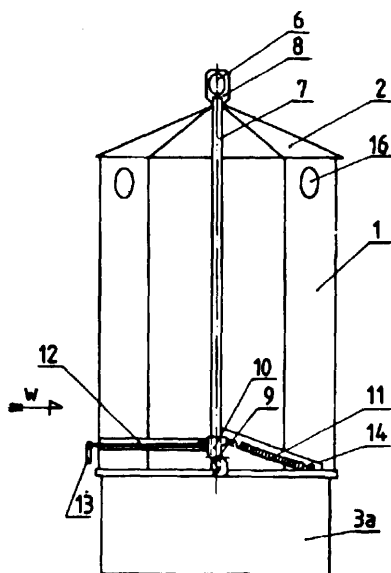
U1 (21) 97679 (22) 93 04 19 5(51) B65F 1/14

(75) Biegański Alojzy, Ruda Śląska; Biegański Krzysztof, Ruda Śląska

(54) Pojemnik na odpady

(57) Pojemnik ma kształt graniastosłupa (1) zakończonego od góry ostrosłupem (2), a od dołu jest zamknięty podstawą (3). Podstawa (3) ma kształt ośmiokąta i jest podzielona na dwie symetryczne części (3a) i (3b) zamocowane ruchomo do ścian bocznych pojemnika. W osi symetrii (6) pojemnika jest umieszczony nośny element (7) zakończony od góry uchem (8). Od dołu do nośnego elementu (7) jest przymocowany za pomocą przegubu (9) zaczep (10) połączony z jednej strony poprzez cięgno (12) z uchwytem (13), a z drugiej strony ze sprężną (11). Po podniesieniu pojemnika za ucho (8) i pociągnięciu za uchwyt (13) następuje otwarcie części (3a) i (3b) i opróżnianie pojemnika. Zamknięcie podstawy następuje samoczynnie po ustawieniu pojemnika na podłożu.

(1 zastrzeżenie)



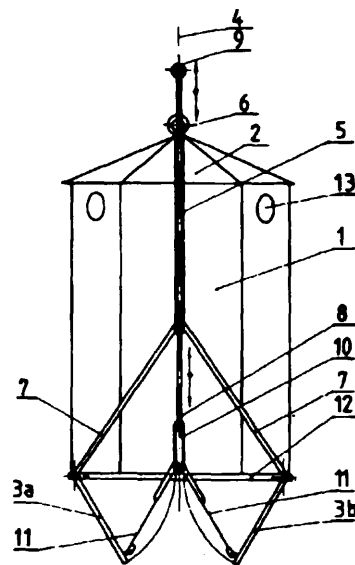
U1 (21) 97680 (22) 93 04 19 5(51) B65F 1/14

(75) Biegański Alojzy, Ruda Śląska; Biegański Krzysztof, Ruda Śląska

(54) Pojemnik na odpady

(57) Pojemnik ma kształt graniastosłupa (1) zakończonego od góry ostrosłupem (2), a od dołu jest zamknięty podstawą (3). Podstawa (3) ma kształt ośmiokąta i jest podzielona na dwie symetryczne części (3a) i (3b) zamocowane ruchomo do ścian bocznych pojemnika. W osi symetrii (4) pojemnika jest na stałe zamocowany nośny element (5) zakończony od góry uchem (6), a od dołu podparty na wspornikach (7). W przelotowym otworze nośnego elementu (5) jest umieszczony ruchomy nośny element (8) zaopatrzony w ucho (9) i połączony poprzez pętlę (10) i cięgna (11) z ruchomymi częściami (3a) i (3b) podstawy (3). Pojemnik jest przystosowany do opróżniania za pomocą dźwigni samochodowego dwuhakowego.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 97712 (22) 93 04 26 5(51) B65G 15/02

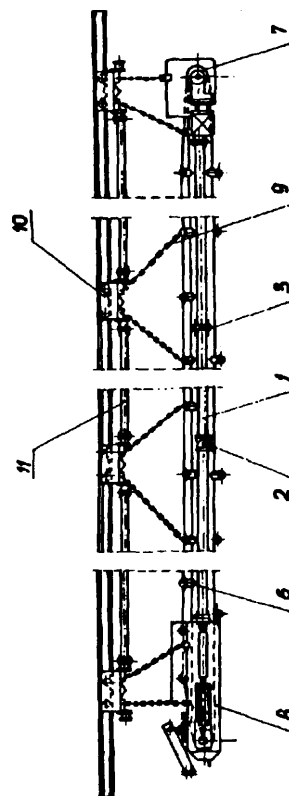
(71) RYDUŁTOWY Kopalnia Węgla Kamiennego, Rydułtowy

(72) Manek Henryk, Nogły Andrzej, Mielimanka Henryk, Jendzejczyk Janusz

(54) Przenośnik taśmowy

(57) Przenośnik przeznaczony jest do transportu materiałów, w szczególności do odstawy urobku w podziemnych wyrobiskach górniczych i na powierzchni. Przystosowany jest również do współpracy z kombajnem chodnikowym.

Konstrukcję nośną przenośnika stanowi rdzeń rurowy (1) składający się z szeregu odcinków połączonych ze sobą za pomocą przegubu (2) lub połączenia sztywnego (3).



Konstrukcje mocujące krańców górnych i dolnych połączonych są do rdzenia (1) za pomocą wsporników. Cały przenośnik zawieszony jest za pomocą łańcuchów do wózków kolejki podwieszanej i rozdzielony rurami dystansowymi (6).

(1 zastrzeżenie)

U1 (21) 97674 (22) 93 04 20 5(51) B65G 19/08

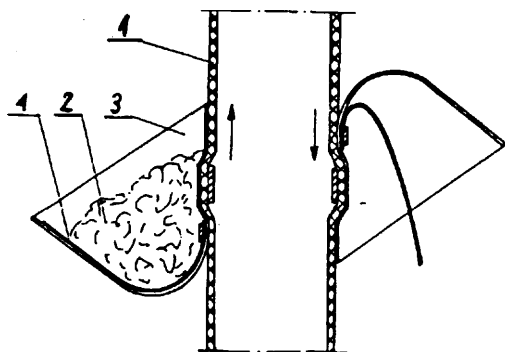
(71) PROBLEW Spółka z o. o., Warszawa

(72) Wieczorek Czesław

(54) Pojemnik przenośnika kubelkowego

(57) Pojemnik (3) ukształtowany w postaci otwartego od góry zasobnika materiałów sypkich, charakteryzuje się tym, że w wewnętrznej przestrzeni ma ruchomą, elastyczną wkładkę (4), zamocowaną jednym końcem do jego wewnętrznej ścianki.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 97688 (22) 93 04 21 5(51) B65G 19/28

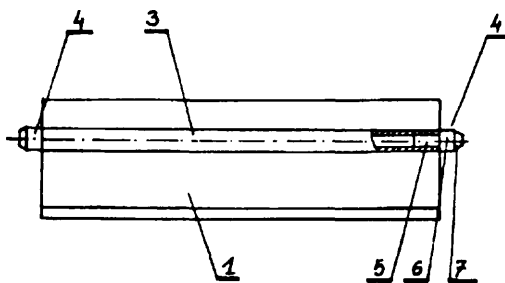
(71) BOLESŁAW ŚMIAŁY Kopalnia Węgla Kamiennego, Łaziska Górne

(72) Kłag Tomasz, Parysiewicz Witold, Leks Joachim

(54) Wspornik zastawki przenośnika ścianowego

(57) Wspornik zastawki przenośnika ścianowego ma postać koryta (1) z przewodnikiem płozy kombajnowej przytwierdzonym spawem do jednej ze ścianek. Prowadnik płozy kombajnowej ma postać rury (3), na końcach której są przytwierdzone grzybki (4), których trzony (5) są osadzone w rurze (3), a cylindryczne główki (6) mają fazy (7) na zewnętrznej krawędzi.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 97717 (22) 93 04 27 5(51) B65G 19/28

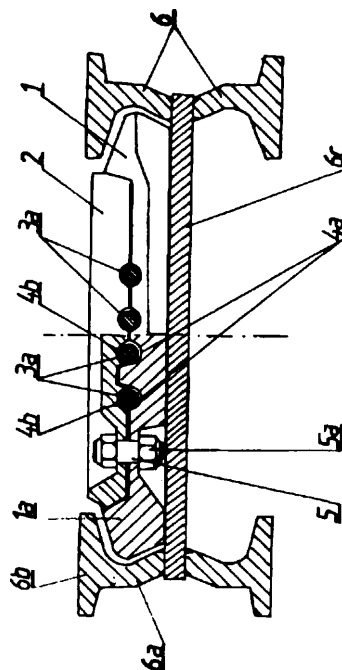
(71) Rybnicka Spółka Węglowa SA MARCEL Kopalnia Węgla Kamiennego, Wodzisław Śląski

(72) Materzok Jan, Pawelec Jerzy, Badaj Adam, Mitko Marian, Koczy Krzysztof

(54) Zgrzebló górniczego przenośnika zgrzeblowego dwulańcuchowego

(57) Zgrzebló ze środkowym prowadzeniem cięgien łańcuchowych i zamocowaniem poziomymi ogniw tych cięgien obejmuje zgrzebló charakteryzuje się tym, że powierzchnia robocza obu ramion (1a) zgrzebla (1) ma zarys profilu bocznego w swej górnej części powyżej wybrzuszenia nachylony pod kątem ostrym, zaś w swej dolnej części poniżej wybrzuszenia nachylony pod kątem rozwartym, tworząc podstawę o rozszerzonej płaszczyźnie styku z dnem koryta (6c) rynny (6) przenośnika zgrzeblowego. Odległość zarysu profilu bocznego powierzchni roboczej ramienia (1a) zgrzebla (1) od równoległego zarysu wewnętrznego profilu bocznego listwy profilowej koryta (6a) rynny (6) przenośnika zgrzeblowego jest w górnej części powyżej wybrzuszenia dwa razy większa od ich odległości w dolnej części poniżej wybrzuszenia, ustalonej korzystnie na odległość 5 mm.

(1 zastrzeżenie)



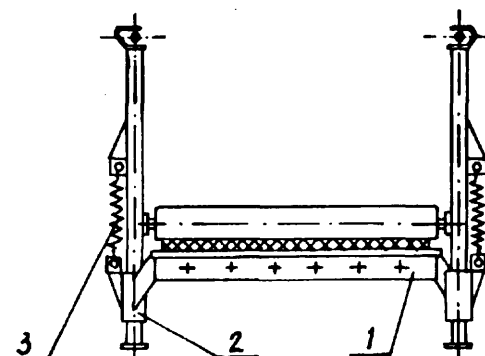
U1 (21) 97765 (22) 93 04 30 5(51) B65G 39/073

(71) RYDUŁTOWY Kopalnia Węgla Kamiennego, Rydułtowy

(72) Chłuba Gerard

(54) Zdzierak taśm

(57) Zdzierak umożliwia czyszczenie dolnej taśmy transportowej, szczególnie z wilgotnych substancji ilastych, bez zatrzymania jej biegu.



Zdzierak ma belkę (1) umiejscowioną pod dolną taśmą transportową i zamocowaną do koźłów konstrukcji nośnej za pomocą tu lei ślizgowych (2).

Tuleje (2) obejmują koźły, a zamocowane są do nich za pomocą sprężyn dociskowych (3) posadowionych ponad nimi. Tuleje (2) poruszają się w płaszczyźnie pionowej wzdłuż osi koźła.

Belka (1) zamocowana jest do koźłów przekątnie w stosunku do biegu taśmy i może być zamontowana w dowolnym miejscu ciągu taśmowego.

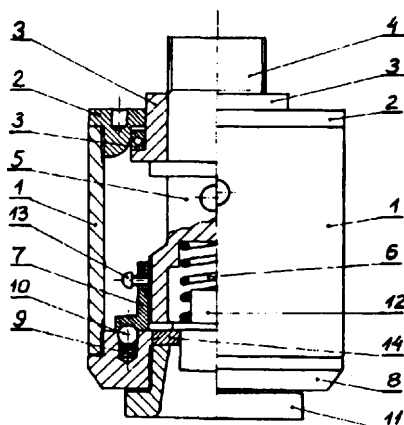
(1 zastrzeżenie)

U1 (21) 97723 (22)93 04 29 5(51) B67B 3/18

(75) Różański Sławomir, Szczecin

(54) Głowica do zamykania butelek zakrętkami

(57) Głowica zawiera korpus (1) zamknięty pokrywą łożyskową (2), w której osadzone jest łożysko oporowe (3). W łożysku oporowym (3) usytuowany jest czop (4) wałka (5). W dolnym końcu wałka (5) wykonany jest osiowy otwór, w którym umieszczona jest sprężyna (6). Na zewnętrznej powierzchni wałka



osadzona jest tarcza sprzęgająca (7) połączona za pomocą kulek (10) z profilowaną pokrywą (8). W otworze profilowanej pokrywki (8) osadzona jest tuleja zaciskowa (11) posiadająca stożkową powierzchnię wewnętrzną. Między wałkiem (5) a tuleją zaciskową (11) usytuowany jest trzpień (12).

(2 zastrzeżenia)

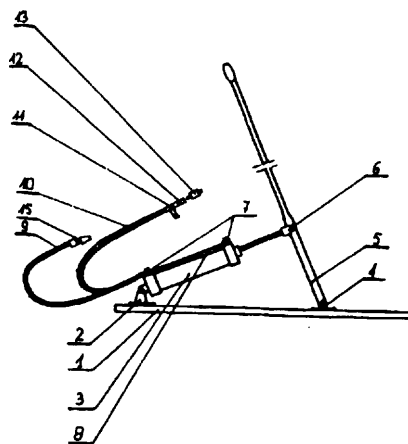
U1 (21) 97729 (22) 93 04 28 5(51) B67D 5/42

(75) Wieczorek Jan, Kielce

(54) Urządzenie do ręcznego przetłaczania gazu

(57) Urządzenie ma podstawę (1), do której wałkiem zamocowana jest pompa tłokowa (3) z układem zaworów oraz dźwignia ręczna (5). Pompa tłokowa (3) połączona jest z dźwignią ręczną (5) rozłączenie, poprzez wyprofilowaną końcówkę tłoczyska (6). Cylinder pompy zamknięty jest obustronnie pokrywami ze złączkami (7) stanowiącymi równocześnie gniazda zaworów. Złączki (7) połączone są przewodami kontrolnymi (8), a przy tym połączone są z przewodami przetłaczającymi gaz tj. ssącym (9) i tłoczącym (10). Przewód tłoczący zakończony jest szybkozłączem (12), do którego mocuje się wymienne przyłącza.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

U1 (21) 97663 (22) 93 04 19 5(51) C02F 1/72
B01F 5/04

(75) Guzowski Andrzej, Podkowa Leśna

(54) Urządzenie do napowietrzania wody

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do na powietrzania wody, stosowane do budowy filtrów uzdatniających wodę, zwłaszcza do celów spożywczych, dla małych gospodarstw i indywidualnych odbiorców.

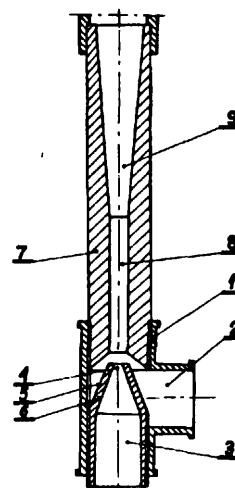
Urządzenie ma końcówkę (4) sprężającej dyszy (3) usytuowaną w stożkowej rozprężnej dyszy (7).

Stożkowa część sprężającej dyszy (3), stanowiąca 1/3 jej długości ma jednakową zbieżność zewnętrznej powierzchni (5) i wewnętrznej powierzchni (6).

Połowę długości rozprężającej dyszy (7) stanowi walco wy mieszający kanał (8) zaś pozostała kanał (9) o kącie zbieżności 20°.

Korpus (1) ma wewnętrzny regulacyjny gwint

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE
ZESPOLONE

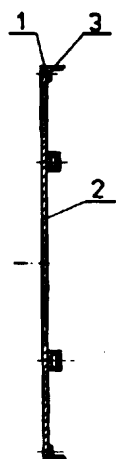
U1 (21) 97678 (22) 93 04 19 5(51) E01F 9/00

(75) Gajewski Franciszek, Rybnik

(54) Znak drogowy

(57) Znak drogowy ma na obrzeżu (1) tylnej ściany (2) planu osadzone nierozłącznie kształtowe wzmocnienie (3) i kształtki osadzone mające otwory mocujące.

(1 zastrzeżenie)



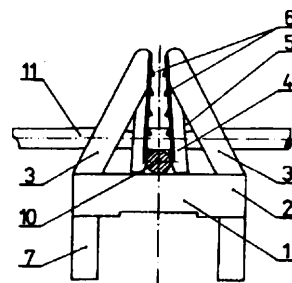
U1 (21) 97655 (22) 93 04 19 5(51) E04C 5/16

(75) Szymański Józef, Wrocław

(54) Łącznik prętów zbrojeniowych

(57) Łącznik ma podstawę w postaci prostokątnej ramki (1), której każde naroże (2) jest od góry zaopatrzone we wspornik (3) usytuowany ukośnie, zbieżnie do pozostałych trzech wsporników (3). Każdy ze wsporników (3) tuż przy wierzchołku tak tworzonego ostrosłupa jest zakończony wzdłużną szczęką (4) skierowaną pionowo ku dołowi, aż do poziomu ramki (1). Ramka (1) od dołu jest zaopatrzona w cztery dystansowe słupki, skierowane pionowo w dół. Od strony wnętrza obszaru międzyszczękowego, na całej półeliptycznej powierzchni każdej ze wzdłużnych szczęk (4) są utworzone haczykowate wypusty (6) ostrzami skierowane ku dołowi.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 100441 (22) 94 05 13 5(51) E04B 1/74

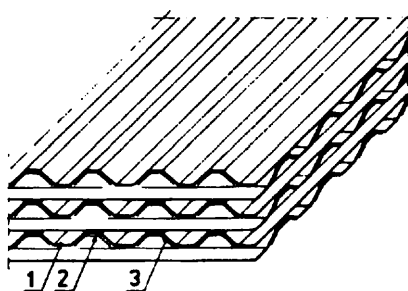
(71) Politechnika Krakowska im. T. Kościuszki, Kraków

(72) Cyuńel Bogdan, Banaś Lucjan, Kowalik Jerzy, Banaś-Proficz Teresa

(54) Płyta ocieplająco-usztywniająca

(57) Płyta, w której rdzeń zawiera warstwy kształtujące we wnętrzu kanaliki (2) powietrzne, a powierzchnie kształtujące po szczególne kanaliki (2) zawierają powłoki powodujące zwiększenie oporu cieplnego, charakteryzuje się tym, że kolejne warstwy stanowią elementy faldowe (1) trwale ze sobą połączone, a układ ich jest wzajemnie prostopadły. Powłoki powodujące zwiększenie oporu cieplnego stanowią paski z folii refleksyjnej pokrywające powierzchnie elementów faldowych (1), z wyłączeniem poziomych pasm ich styku.

(1 zastrzeżenie)

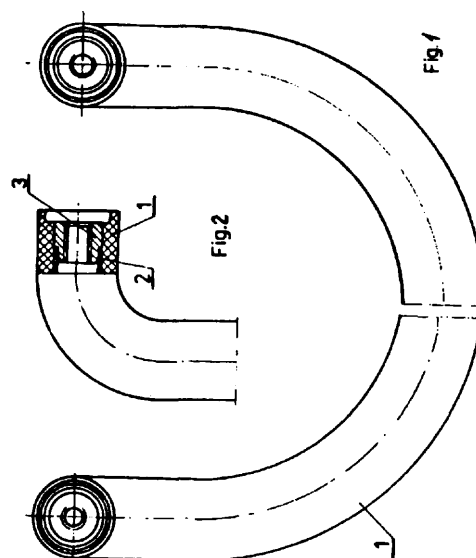


U1 (21) 97667 (22) 93 04 20 5(51) E05B 1/02

(75) Gąsiorek Jerzy, Bielsko-Biała

(54) Uchwyt drzwiowy

(57) Uchwyt drzwiowy przeznaczony jest do montażu na drzwiach z zamkami rolkowymi lub na drzwiach zamocowanych na zawiasach wahliwych.



Uchwyt drzewiowy stanowi ukształtowany **plaszcz** zewnętrzny (1) z osadzoną wewnątrz rurką (2) zakończoną obustronnie wkładkami łącznymi (3) mającymi otwory gwintowane (4), przy czym wszystkie części uchwytu stanowią monolit
(1 zastrzeżenie)

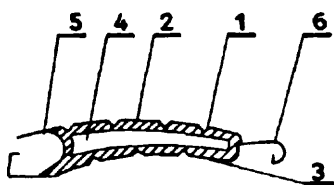
U1 (21) 97690 (22)93 04 21 5(51) E06B 9/15

(75) Potomska **Głydzia** Irena, Łódź

(54) Listwa **żałuzjowa**

(57) Listwa ma wzdłużne stożkowe rowki (1) w górnej wypukłej powierzchni (2) i w dolnej wklęsłej powierzchni (3), przy czym rowki te w obu powierzchniach są w stosunku do siebie rozmieszczone na przemian. Między powierzchniami (2, 3), złączonymi wzdłużnie na brzegach, znajduje się wolna przestrzeń (4), a od brzegów wystają na zewnątrz hakowe zaczepy (5, 6).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 97711 (22) 93 04 26 5(51) E21D 11/22

(71) RYDUŁTOWY Kopalnia **Węgla**

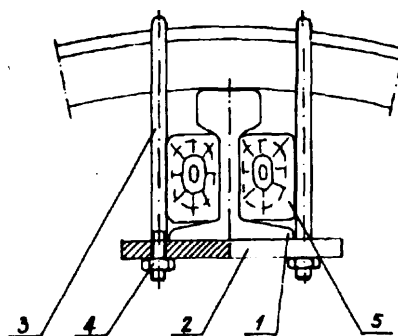
Kamiennego, Rydułtowy

(72) Chłuba Gerard, Waniek Józef

(54) Podciąg górniczy szynowy

(57) Podciąg ma element wzdłużny (1) ustawiony poprzecznie do odrzwi obudowy. Główka elementu (1) dolega do łuku stropnicowego, a stopka zabezpieczona jest podkładem usztywniającym (2) z otworami na obu jego końcach, poprzez które przechodzą zaczepy (3) zakończone gwintem z jednej, a hakiem z drugiej strony. Po obydwu stronach elementu wzdłużnego (1) umiejscowione są stabilizatory (5) opierające się o element wzdłużny (1) i o zaczep (3).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

MECHANIKA; **OSWIETLENIE**; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

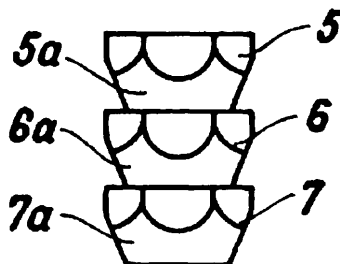
U1 (21) 97675 (22) 93 04 20 5(51) F16B 12/12

(75) Leonczynski Andrzej, Warszawa

(54) Łącznik śrubowy, zwłaszcza do drewna

(57) Łącznik ma postać nakrętki o zewnętrznym obrysie w kształcie sześciokąta i złożony jest przynajmniej z dwóch członów (5, 6), stanowiących jedną całość, przy czym zewnętrzna powierzchnia każdego z członów jest zaopatrzona w zwężającą się stożkowo do dołu część (5a, 6a). Łącznik najkorzystniej składa się z trzech członów (5, 6, 7) stanowiących jedną całość.

(2 zastrzeżenia)



(54) Wkładka uzupełniająca łącznika kształtki aluminiowej

(57) Wkładka przeznaczona jest do uzupełnienia wolnej przestrzeni wewnątrz kształtki aluminiowej, w której osadzony jest łącznik kształtek aluminiowych. Wkładkę stanowi kształtka powstała z połączenia dwóch figur geometrycznych to jest prostokąta i trapezu, przy czym jedna strona części prostokątnej (1) ma występy osadzące (2), a część trapezowa (3) ma wybrania odcinające (4), natomiast wszystkie części wkładki tworzą monolit.

(1 zastrzeżenie)

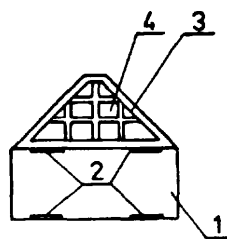


Fig.1

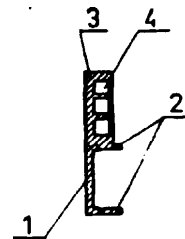


Fig.2

U1 (21) 97666 (22) 93 04 20 5(51) F16B 12/50

(75) Gąsiorek Jerzy, Bielsko-Biała

U1 (21) 97668 (22)93 04 20 5(51) F16B 12/50

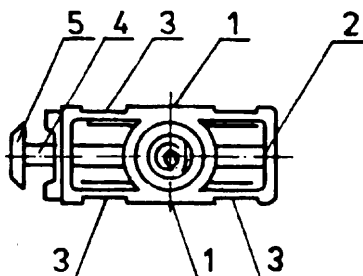
(75) Gąsiorek Jerzy, Bielsko-Biała

(54) Łącznik kształtek aluminiowych

(57) Łącznik przeznaczony jest do łączenia w konstrukcje kształtek aluminiowych.

Łącznik ma na przeciwnych powierzchniach (1) korpusu (2) symetryczne modułowe wybrania osadzące (3), a przez suwnie osadzony trzpień (4) w korpusie (2) zakończony jest z jednej strony talerzowym łbem (5) tworzącym z osią trzpienia (4) kąt prosty, natomiast przednia podstawa korpusu (2) ma występy ustalające.

(1 zastrzeżenie)



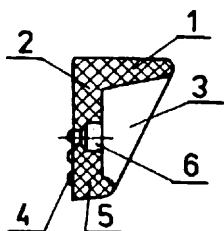
U1 (21) 97669 (22) 93 04 20 5(51) F16B 12/50

(75) Gąsiorek Jerzy, Bielsko-Biała

(54) Wspornik prosty przewiązki

(57) Wspornik stanowi podstawa górna (1) i usytuowane do niej pod kątem prostym ściana tylna (2) i ściany boczne (3), przy czym zewnętrzna powierzchnia ściany tylnej (2) ma karby osadzące (4), a ściana tylna (2) i ściany boczne (3) połączone są nierozłącznie z podstawą dolną (5), zaś w ścianie tylnej (2) jest przełotowy otwór (6) mocujący. Wszystkie części wspornika stanowią monolit.

(1 zastrzeżenie)



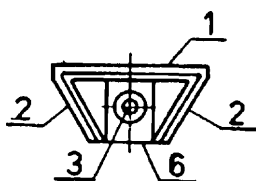
U1 (21) 97670 (22) 93 04 20 5(51) F16B 12/50

(75) Gąsiorek Jerzy, Bielsko-Biała

(54) Wspornik rogowy przewiązki

(57) Wspornik stanowi podstawa górna (1) w kształcie trójkąta równoramiennego stykająca się pod kątem prostym ze ścianami bocznymi (2), przy czym w miejscu styku powierzchni wewnętrznych ścian bocznych (2) jest przełotowy otwór mocujący (3), a ściany boczne (2) mają karby osadzące. Wszystkie części wspornika stanowią monolit.

(1 zastrzeżenie)



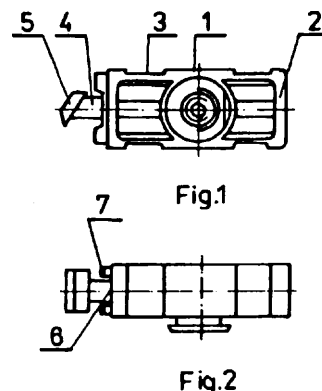
U1 (21) 97671 (22) 93 04 20 5(51) F16B 12/50

(75) Gąsiorek Jerzy, Bielsko-Biała

(54) Łącznik kształtek aluminiowych

(57) Łącznik ma na przeciwnych powierzchniach (1) korpusu (2) symetryczne modułowe wybrania osadzące (3), a przez suwnie osadzony trzpień (4) w korpusie (2) zakończony jest z jednej strony talerzowym łbem (5) tworzącym z osią trzpienia (4) kąt ostry, natomiast przednia podstawa (6) korpusu (2) ma występy ustalające (7).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 97672 (22) 93 04 20 5(51) F16B 12/50

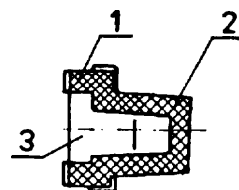
(75) Gąsiorek Jerzy, Bielsko-Biała

(54) Wspornik osadczy

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest wspornik osadczy przeznaczony do osadzania dodatkowych elementów na konstrukcjach z kształtek aluminiowych.

Wspornik stanowi skorupowa kształtka utworzona z części prostokątnej (1) i części trapezowej (2), przy czym wspornik ma wybranie wewnętrzne (3) o tym samym kształcie co obrys zewnętrzny wspornika. Części tworzą ze sobą monolit.

(1 zastrzeżenie)

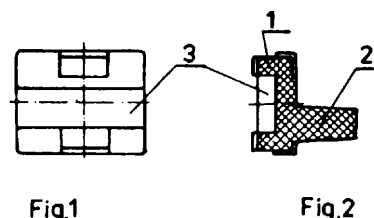


U1 (21) 97673 (22) 93 04 20 5(51) F16B 12/50

(75) Gąsiorek Jerzy, Bielsko-Biała

(54) Wspornik osadczy

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest wspornik osadczy przeznaczony do osadzania dodatkowych elementów na konstrukcjach z kształtek aluminiowych.



Wspornik osadczy stanowi kształtkę utworzoną z części korytkowej (1) i części trapezowej (2) połączonych ze sobą trwale.

(1 zastrzeżenie)

U1 (21) 97742 (22)93 04 30 5(51) F16D 55/12
F16D 65/20

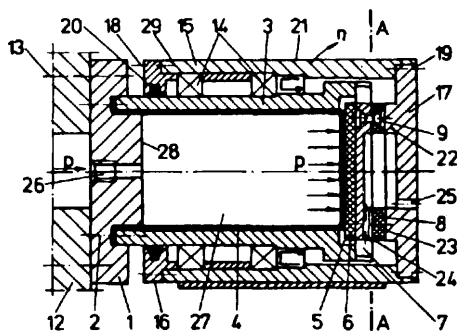
(71) ENERGOKABEL Przedsiębiorstwo
Badawczo-Produkcyjne Przemysłu
Kablowego, Ożarów Mazowiecki

(72) Gałka Piotr

(54) Hamulec tarczowy przeponowy załączany pneumatycznie

(57) Hamulec jest wyposażony w nieruchomą tuleję (3), wewnątrz której umieszczona jest gumowa przepona (4), wywierająca pod wpływem sprężonego powietrza dostarczonego do jej wnętrza (27) docisk tarczy hamulcowej (7) z przytwierdzonym do niej pierścieniem ciernym (8), połączonej występami z nieruchomą tuleją (3), do powierzchni (23) pokrywy (17) połączonej z tuleją obrotową (15).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 97684 (22)93 04 21 5(51) F16G 11/04

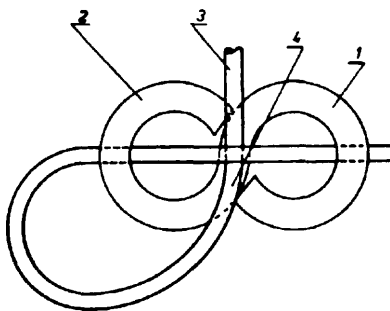
(75) Banaszek Lech, Warszawa

(54) Samozakleszczający się uchwyt do lin

(57) Uchwyt ma integralnie ze sobą połączone dwa oczka (1 i 2) usytuowane obok siebie. Przez oczka te przeprowadzona jest lina, dociskająca po jej naprężeniu fragment liny umieszczonej na części uchwytu (4) pomiędzy oczkami.

Samozakleszczający się uchwyt znajduje główne zastosowanie do wytwarzania linek holowniczych.

(2 zastrzeżenia)



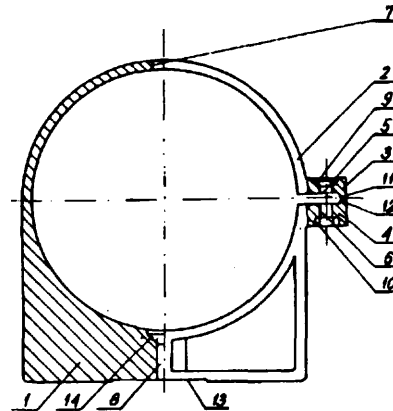
U1 (21) 97739 (22) 93 04 30 5(51) F16L 3/10

(75) Kopacz Krzysztof, Warszawa; Cymbalak
Mieczysław, Warszawa

(54) Uchwyt do mocowania przewodów

(57) Uchwyt ma podstawę (1), której górna część ma kształt części przewodu mocowanego i związana jest jednolicie z opaską (2) opasującą obwód pozostałej części przewodu. Dolna część podstawy (1) przylega do powierzchni, do której jest mocowana. Opaska (2) i górna część podstawy (1) zakończone są płaskimi wypustami (3, 4) z otworami (5, 6) na śrubę dociskową. Opaska (1) ma w górnej części otwór (7) wykonany w osi otworu (8) na wkręt mocujący w podstawie (1).

(1 zastrzeżenie)



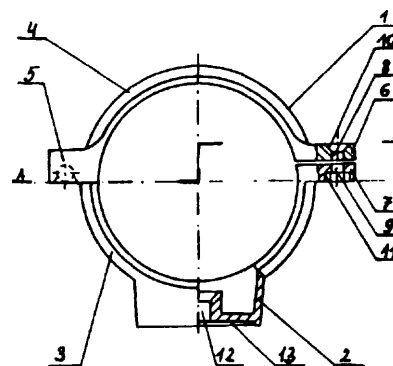
U1 (21) 97740 (22)93 04 30 5(51) F16L 3/10

(75) Kopacz Krzysztof, Warszawa; Cymbalak
Mieczysław, Warszawa,

(54) Uchwyt do mocowania przewodów

(57) Uchwyt składa się z podstawy (2) oraz obejm (1) zbudowanej z dwóch jednakowych elementów (3, 4), z których jeden jest jednolicie przytwierdzony do górnej części podstawy (2) o kształcie części przewodu mocowanego, obejmujących pozostałą część przewodu mocowanego. Dolna część podstawy (2) przylega do powierzchni do której uchwyt jest mocowany. Oba elementy (3, 4) obejm (1) są połączone ze sobą z jednej strony za pomocą zawiasu (5), zaś z drugiej strony zakończone są płaskimi wypustami (6, 7) z otworami (8, 9) na śrubę dociskową. Podstawa (2) ma w osi symetrii otwór (12) na wkręt mocujący.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 97762 (22) 93 04 29 5(51) F16L 3/10

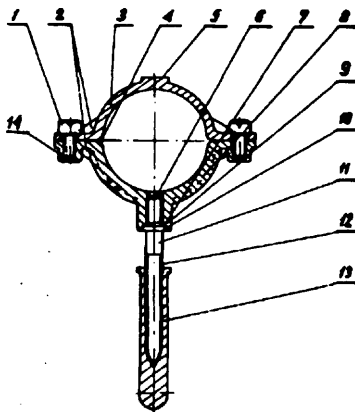
(75) Adamski Ryszard, Świdnica

(54) Uchwyt do mocowania rur

(57) Uchwyt charakteryzuje się tym, że podpora (8) zawiera nabkę (9) z gniazdem (7) na kołnierz (10) śruby dwustronnej (11), oraz nadlewę (14) pod wkręty (1). Poprzeczny przekrój

podpory (8) «tanowi pięciokąt symetryczny, • przy zewnętrznych krawędziach obejmę (3) i podpory (8), obok wkrętów (1) i nad lewów (14) wykonane są żeberka usztywniające (2). Krawędzie obejmę (3) i podpory (8) przy styku obu tych części są zaokrąglone tworząc promień (4).

(2 zastrzeżenia)



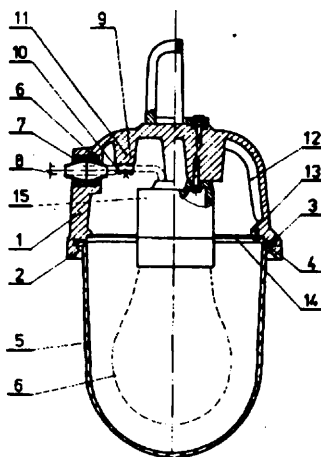
U1 (21) 97732 (22) 93 04 28 5(51) F21S 1/02
F21L 11/02

(71) POLAM REM SA, Gdańsk

(72) Trębiński Zbigniew, Sośniak Zdzisław,
Rozmarynowski Krzysztof, Łuc Helena,
Barzowski Jan, Hedrych Wojciech(54) **Oprawa oświetleniowa pyłoszczelna strugoodporna**

(57) Oprawę stanowi elastyczny korpus (1) z kielichową górną końcówką (2), w której na wewnętrznej powierzchni ukształtowane jest pierścieniowe gniazdo (3) pod kołnierz (4) klosza (5). Na bocznej powierzchni elastycznego korpusu (1) znajduje się przełotowy otwór (6) z osadzoną w nim segmentową elastyczną dławicą (7) o stożkowej wewnętrznej powierzchni, w której szczelnie osadzony jest zasilający przewód (8) unieruchomiony wewnątrz elastycznego korpusu (1) na słupku (9) obejmą (10) mocowaną śrubowymi elementami (11). Na wewnętrznej powierzchni elastycznego korpusu (1) ukształtowane są usztywniające żeberka (12). Poniżej pierścieniowego gniazda (3) w elastycznym korpusie (1) wyprofilowany jest oporowy kołnierz (13) pod wewnętrzny odbłyśnik (14).

(2 zastrzeżenia)



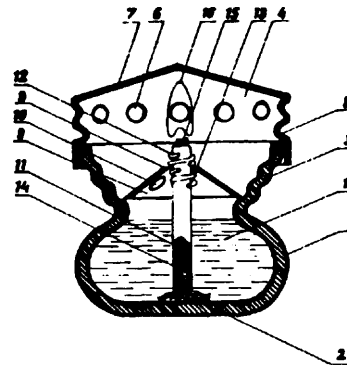
U1(21) 100357 (22) 94 05 06 5(51) F21V 37/00

(75) Smyk Marek, Krosno

(54) **Znicz**

(57) Znicz charakteryzuje się tym, że ma: zbiornik (1) z dużym spłaszczonym dnem (2) i szyjką (3) o rosnącej skokowo ku górze średnicy, nałożony na szyjkę (3) kapturek (4) o kształcie walca z otworami (6) w górnej części, a od góry zamkniętego stożkowym daszkiem (7), uchwyt knota złożony z: ułożonej w szyjce (3) pokrywę (8) o kształcie stożka ściętego z otworem (9) w osi i wlewem (10) paliwa na części stożkowej, rurki (11) knota o długości zbliżonej do wysokości zbiornika (1) ustalonej w osi pokrywę (8) i przytrzymywaczy (12), (13) rurki w kształcie sprężyn śrubowych, a także z knota (14) o długości większej od długości rurki (11) złożonego z wiązki równoległych włókien szklanych.

(1 zastrzeżenie)



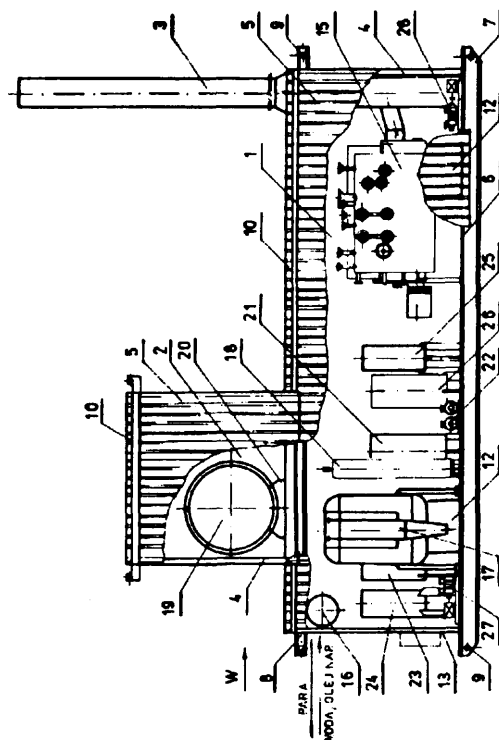
U1 (21) 97731 (22)93 04 28 5(51) F22B 33/12

(71) EKOTERM Sp. z o.o. Przedsiębiorstwo
Projektowo-Produkcyjne, Kraków

(72) Mikołajewski Zygmunt

(54) **Kotłownia kontenerowa**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie wytwarzania pary wysokoprężnej nasyconej w dowolnych miejscach przeznaczenia takich jak place budów wiertni naftowych, stacji poszukiwania ropy i gazu, obiektów szpitalnych itp.



W tym celu kotłownia posiada obudowę (1) w kształcie prostokątnego prostopadłościanu z umieszczonym w jednej górnej części zbiornikiem (16) w kształcie walca oraz reaktorem (17) do wstępnego oczyszczania wody, przy czym nad reaktorem (17) osadzona jest rozłącznie odejmowalna obudowa (2) w kształcie prostokątnego prostopadłościanu, zawierająca termiczny odgazowywacz (19) o walcowym kształcie usytuowany na wsporniku (20), zaś nad parowym kotłem (15) i w jego pobliżu osadzony jest rozłącznie odejmowalny wyprofilowany komin (3). Tak obudowa (1) jak i obudowa (2) wykonane z metalowych kształtowników mają dach (10), natomiast na dłuższych bocznych ścianach obudowy (1) znajdują się zainstalowane drzwi (12), a na krótszej bocznej ścianie (13) obudowy (1) znajduje się okno.

(3 zastrzeżenia)

U1 (21) 97733 (22) 93 04 28 5(51) F23L 13/02

(75) Kuś Jan, Bielsko-Biała; Oskwarek Stanisław, Bielsko-Biała; Trąbka Józef, Bielsko-Biała

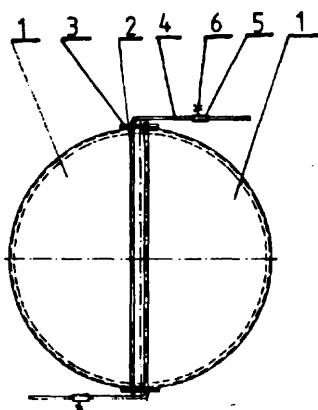
(54) Segmentowa przesłona wylotu pieca gazowego

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest segmentowa przesłona pieca gazowego, przeznaczona zwłaszcza dla pieców centralnego ogrzewania o pionowym wylocie spalin.

Segmentowa przesłona wylotu pieca gazowego według wzoru składa się z dwóch półkolistych kłap (1) osadzonych poprzez osie (2) w obejmach (3), a na przedłużeniach (4) osi (3) osadzona jest przesuwnie przeciwwaga (5) zakleszczona elementem śrubowym (6), przy czym całość osadzona jest na wylocie (7) pieca, a usytuowane do siebie równolegle osie (3) półkolistych kłap (1) mają punkt obrotu umieszczony poza osią wylotu (7) pieca.

Rozwiązanie umożliwia samoczynną regulację otwarcia i zamknięcia przesłony.

(1 zastrzeżenie)



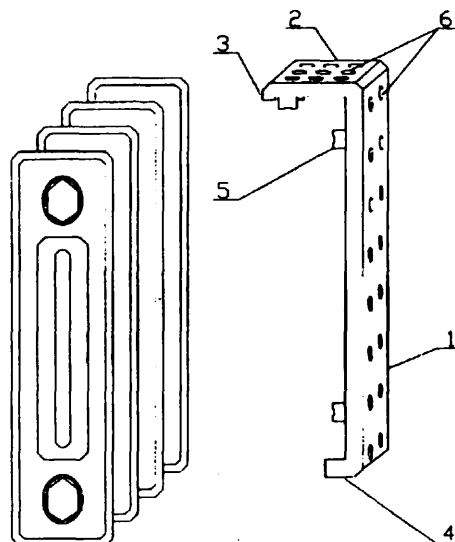
U1 (21) 97759 (22) 93 04 28 5(51) F24D 19/06

(75) Kolton Bronisław, Jabłonka

(54) Osłona pojedynczego elementu grzejnego

(57) Osłona wykonana jest z kształtownika typu C, którego boczne krótsze krawędzie skierowane są w stronę grzejnika. Kształtownik jest trzykrotnie łagodnie zagięty pod kątem prostym w wyniku czego otrzymano powierzchnię czołową (1), górną (2) i dwie płaszczyzny (3, 4), które stanowią zakończenie osłony. Od strony wewnętrznej do płaszczyzn czołowej (1) i górnej (2) przymocowane są zaczepy (5). W płaszczyźnie czołowej (1) i górnej (2) wycięte są otwory (6).

(3 zastrzeżenia)



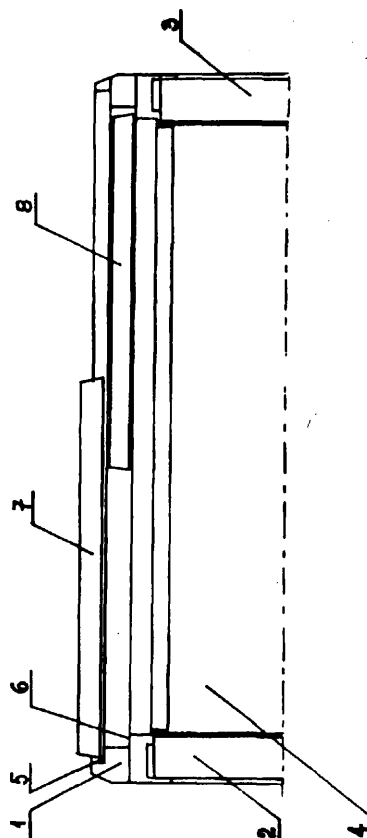
U1 (21) 97659 (22) 93 04 19 5(51) F25D 23/02

(75) Grzona Jan, Odolanów

(54) Pokrywa w szczególności zamrażarki

(57) Pokrywę zamrażarki stanowi rama (1) osadzona na górnych krawędziach (2), (3) pojemnika (4) zamrażarki, przy czym w górnej części stanowi ona profil zamknięty o zarysie zbliżonym do prostokąta przechodzącego w trapez, natomiast w dolnej części stanowi profil otwarty o zarysie prostokąta, a od strony wewnętrznych krawędzi ma dwie półki (5) i (6) z osadzonymi na nich suwliwie przeszkłonymi ramkami (7) i (8).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ G

FIZYKA

U1 (21) 97760 (22)93 04 29 5(51) G01I 5/00

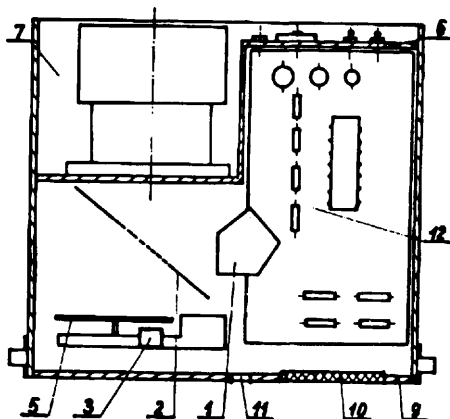
(71) Instytut Odlewnictwa, Kraków

(72) Leśniewski Wojciech

(54) Ręczny pirometr

(57) Ręczny pirometr składa się z modułu optycznego mocowanego do przedniej ściany (6) obudowy, z pojemnika z bateriami i układu elektronicznego (12) umieszczonych w płaskiej obudowie. Moduł optyczny składa się z układu ukierunkowującego promieniowanie (1), z półprzepuszczalnej płytki (2), z detektora (3), korzystnie modulatora (5) i obiektywu (7). W tylnej ścianie obudowy (9) zamontowany jest wyświetlacz wyników (10) i okular (11). Do obudowy zamocowane są przełączniki, elementy regulacji, gniazda zasilania zewnętrznego oraz uchwyty.

(1 zastrzeżenie)



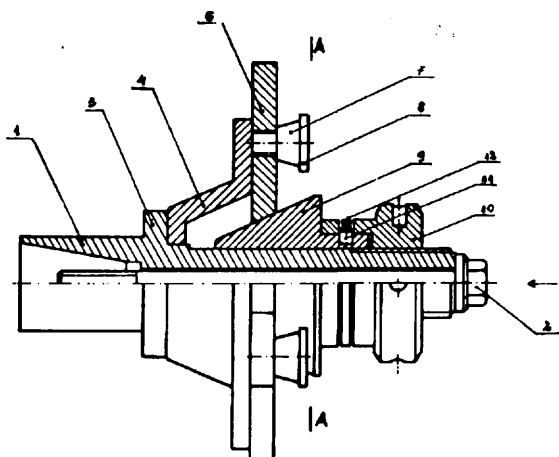
U1 (21) 97709 (22)93 04 27 5(51) G01M 1/04

(71) Uni Trol Sp. z o.o., Łaski

(72) Roguski Wiesław, Łukasiak Jerzy, Tworek Jan

(54) Uchwyt centrujący do mocowania kół

(57) Uchwyt centrujący do mocowania kół samochodowych na wyważarkach dynamicznych, stanowi nasada (1), do której



przymocowana jest talerzowa tarcza (4), a na niej zamocowane są obrotowo mimosrody (6), w których osadzone są stożkowe trzpień (7), przy czym od przodu nasady przesuwnie nasunięta jest na nią pomiędzy mimosrody, stożkowa tuleja (9) zespolona obrotowo z nakrętką (10). W płaszczyznach styku mimosrodów (6) i talerzowej tarczy (4) wykonane są wydrążenia stanowiące gniazda, w których umieszczone są śrubowe sprężyny dociskające boczną ściętą powierzchnię mimosrodów (6) do powierzchni stożka tuleji (9) na każdym poziomie styku.

(4 zastrzeżenia)

U1 (21) 97695 (22) 93 04 23 5(51) G09B 19/22

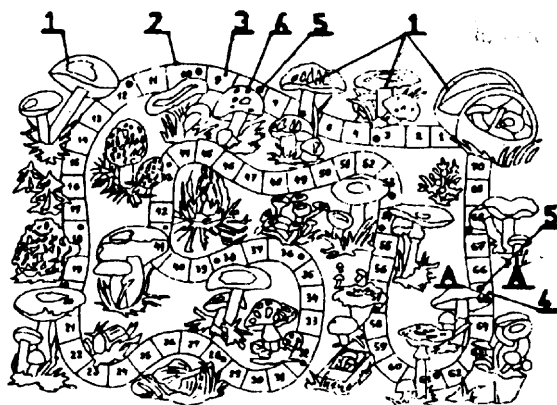
A63F 3/04

(75) Sadłowska Wrzesińska Joanna, Pobiedziska

(54) Plansza do gry towarzyskiej

(57) Plansza ma naniesione motywy gry (1) i ścieżkę pół gry (2) z polami gry znaczącymi (4). Charakteryzuje się tym, że na polach znaczących (4) znajdują się nieprzelotowe otwory (5) dla wstawienia elementów gry.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 97696 (22)93 04 23 5(51) G09F 1/02

(75) Meszko Tadeusz, Opole; Wołyński Marek, Opole; Kawka Piotr, Katowice

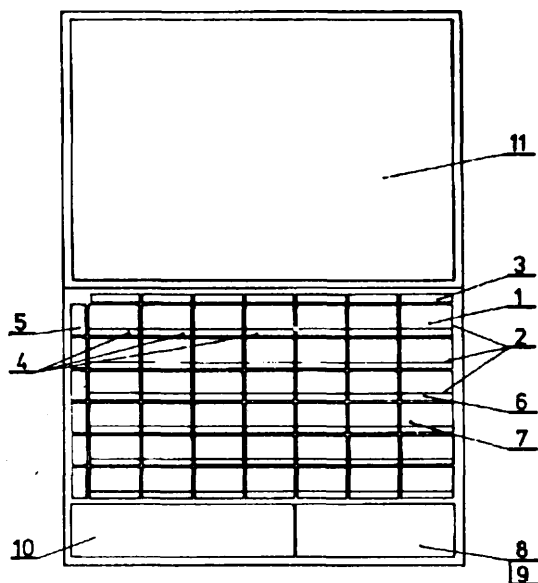
(54) Kalendarz

(57) Kalendarz charakteryzuje się tym, że nad rzędami (2) siatki pół datowych (1) usytuowane są nazwy kolejnych dni tygodnia (3), a pionowo obok szeregów (4) pół datowych (1) znajdują się oznaczenia numeru tygodnia w roku (5).

Na polu datowym (1) umieszczone są imiona (6) przy padające na dany dzień, oraz powierzchnia dodatkowa na informacje i/lub reklamę (7).

Poza siatką znajduje się pole dla nazwy miesiąca (8) oraz powierzchnie na reklamę i/lub reklamę i nazwę miesiąca (9), a ponadto nad modułami miesięcznymi znajduje się część reklamowo-redakcyjna (11).

(4 zastrzeżenia)



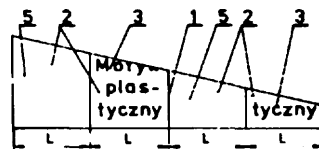
U1 (21) 97693 (22)93 04 23 5(51) G09F 1/04

(75) Meszko Tadeusz, Opole

(54) Plakietka informacyjno-reklamowa

(57) Plakietka informacyjno-reklamowa charakteryzuje się tym, że stanowi ją zwężający się pasek podzielony pionowymi liniami gięcia (1) dzielącymi ten pasek na części (2) o równej długości (L). Na co drugiej części (2), na przemian, znajdują się części motywu plastycznego i/lub reklamowego (3), które po złożeniu plakietki w sposób umownie harmonijkowy, tworzą jedną płaszczyznę z motywem plastycznym i/lub informacyjno-reklamowym. Pozostałe powierzchnie części (2) stanowią powierzchnie informacyjne i/lub reklamowe (5).

(1 zastrzeżenie)



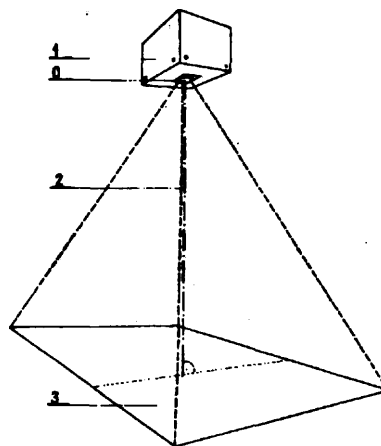
U1 (21) 97662 (22)93 04 19 5(51) G09F 19/22

(75) Bogdańska-Górska Elżbieta, Warszawa

(54) Ekranowa reklama świetlna

(57) Treść reklamy stanowi przeźrocze umieszczone w rzutniku sterowanym i zasilanym elektrycznie z wnętrza. Rzutnik zainstalowany jest w sześciennym osłonie (1) z kwadratowym otworem na obiektyw (O) zawieszonyj w centrum na pionowej osi emisji (2) o zróżnicowanej wysokości. Daje ona na ekranie (3) w poziomej płaszczyźnie chodnika ulicznego obraz reklamy o zróżnicowanej wielkości prostokąta zależnej od wysokości emisji.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1 (21) 97730 (22)93 04 28 5(51) H01H 43/00

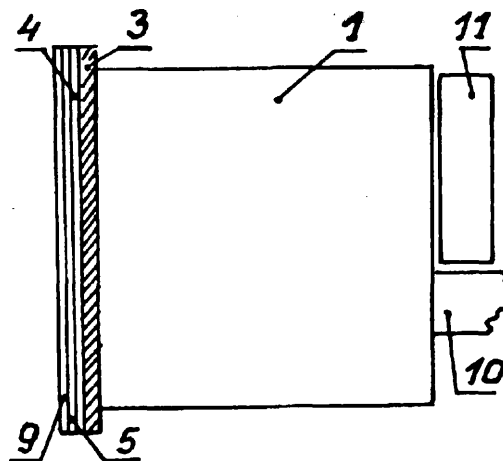
H05K 5/00

(75) Krukowski Dariusz, Lidzbark Warmiński;
Kryszk Piotr, Olsztyn; Kusi u k Andrzej,
Gdańsk

(54) Elektroniczny przekaźnik czasowy

(57) Elektroniczny przekaźnik czasowy ma obudowę (1) o kształcie prostopadłościennego otwartego pudełka przykrytego płytą czołową, która ma postać płaskiej, prostokątnej płytki (3) wystającej dookoła poza krawędzie obudowy (1) i pokrytej warstwą klawiatury foliowej (4). Powierzchnia płyty czołowej podzielona jest na dwie części znajdującą się na klawiaturze foliowej (4) warstwę farby (5) tworzącą widoczny od przodu kształt dużej, drukowanej, pochylonej w prawo litery H. Na warstwie farby (5) znajduje się foliowa warstwa ochronna (9), a za warstwą klawiatury foliowej (4), w dwóch okienkach wyciętych w płytce (3), umieszczone są dwa podwójne wyświetlacze oraz wykonane w warstwie klawiatury foliowej (4) dwa klawisze.

(3 zastrzeżenia)

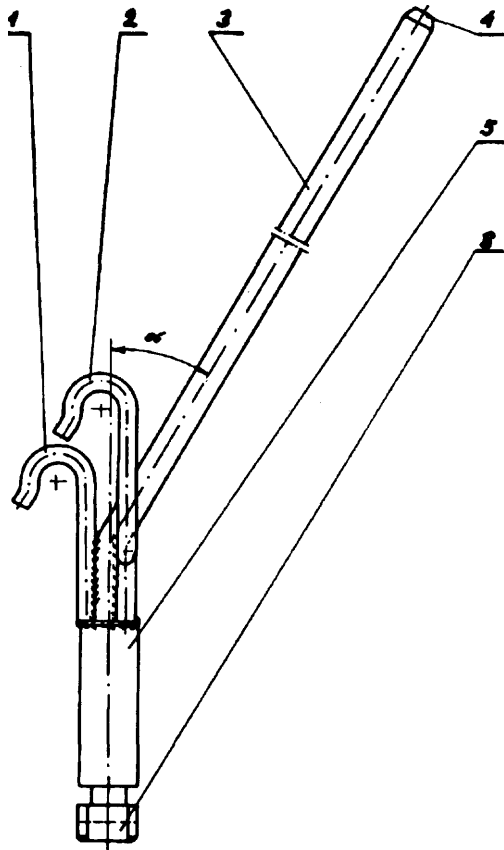


U1 (21) 97681 (22)93 0419 5(51) H01R 11/14
H01R 4/66

- (71) WAŁBRZYCH Zakład Energetyczny,
Wałbrzych
(72) Mnich Władysław
(54) Zaczep manewrowy

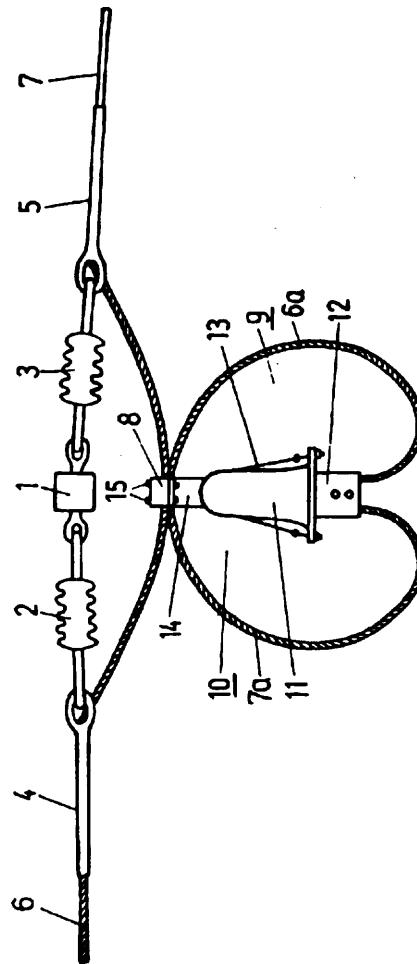
(57) Zaczep manewrowy zaopatrzony jest w uchwyt (6) do mocowania **drażka** izolacyjnego i haki (1,2) do zawieszania zacisków na przewody. Do trzonu (5) **zakończonego** od dołu uchwytem (6) do mocowania **drażka** izolacyjnego, w górnej jego części zamocowany jest **pręt** (3) zakończony fazą (4) pochylony pod kątem α równym w przybliżeniu 30° , oraz hak **środkowy** (1) i po obu stronach haka **środkowego** (1) haki boczne (2). Haki boczne (2) wystają ponad hak **środkowy** (1) i są **odsadzone** na zewnątrz trzonu (5) tak, że odległość **między** nimi równa jest w przybliżeniu szerokości zaczepu uziemiającego uziemiacza.

(1 zastrzeżenie)



złącze ułożone w kasie **złączowej** wewnątrz mufy kołpakowej (10).

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 97682 (22) 93 04 19 5(51) H05K 5/00
H02B 1/26

Instytut Systemów Sterowania, Katowice
Bojda Marek, Kokot Jan, Szałkol Jerzy
Szafa sterownicza

U1 (21) 100181 (22)9404 06 5(51) H02G 15/08
H02G 7/05

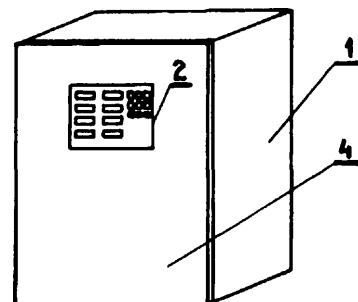
(31)93 9305807 (32)93 0419 (33) DE

- (71) Kabelmetal Elektro GmbH, Hannover, DE
(72) Scholz Siegfried, Lehmkuhl Henning
(54) Układ do przelotowego łączenia linki fazowej

(57) W układzie do przelotowego łączenia linki fazowej, zawierającej co najmniej jeden kabel światłowodowy, ukształtowany jako stalowy przewód wielożyłowy, są końce (6a, 7a) linek fazowych (6, 7) prowadzone w formie **pętli** (9) i w punkcie skrzyżowania **pętli** są połączone elektrycznie **przelotowo**.

Końce (6a, 7a) linek fazowych (6, 7) są od dołu wprowadzane do mufy kołpakowej (10) i w obszarze wprowadzenia trwale uszczelnione **cieczoszczelnie**.

Mufa kołpakowa (10) jest zawieszona na linie fazowej. Końce przewodu światłowodowego są wzajemnie złączone i

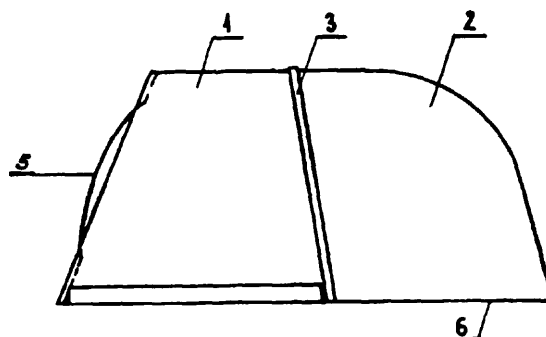


U1 (21) 97700 (22)9304 22 5(51) H05K 5/00

(75) Kocuj Adam, Szczecin

(54) Obudowa sygnalizatora alarmowego
akustyczno-optycznego

(57) Obudowa charakteryzuje się tym, że jej klosz (2) wykonany z poliwęglanu, ma kształt zbliżony do powierzchni klina kulistego i połączony jest z osłoną (1) półkolistym kołnierzem (3), przy czym osłona (1) z blachy stalowej ma kształt powierzchni półwalca obrotowego, ukośnie ściętego z obydwóch stron, a zewnętrzna ścianka jest nachylona do podstawy (6) pod kątem ostrym i zawiera ażurowy element (5) wykonany z siatki stalowej.
(1 zastrzeżenie)



INFORMACJA O DOKONANIU, PRZEZ MIĘDZYNARODOWE BIURO OMPI,
PUBLIKACJI ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH,
W KTÓRYCH ZGŁASZAJĄCY UBIEGA SIĘ O UZYSKANIE OCHRONY W POLSCE

Numer, rodzaj i data publikacji międzynarodowej	Numer i data zgłoszenia międzynarodowego	Int.Cl ⁵
1	2	3
WO 9417012 A1 940804	US 9300735 930127	C04B 35/64
WO 9417019 A1 940804	EP 9400159 940121	C07C 17/02
WO 9417027 A1 940804	DE 9400057 940119	C07C 67/03
WO 9417035 A1 940804	EP 9400109 940118	C07C 279/14
WO 9417036 A1 940804	EP 9300147 930122	C07C 327/32
WO 9417038 A1 940804	US 9400421 940119	C07D 205/12
WO 9417039 A1 940804	US 9400578 940118	C07D 207/46
WO 9417040 A1 940804	US 9312300 931217	C07D 211/16
WO 9417041 A1 940804	US 9400511 940124	C07D 213/55
WO 9417042 A1 940804	US 9400128 940104	C07D 215/14
WO 9417045 A1 940804	US 9400819 940125	C07D 221/20
WO 9417050 A1 940804	US 9401059 940128	C07D 305/14
WO 9417051 A1 940804	US 9401099 940131	C07D 305/14
WO 9417052 A1 940804	US 9401223 940128	C07D 305/14
WO 9417056 A1 940804	US 9401040 940127	C07D 313/00
WO 9417057 A1 940804	SE 9300360 930426	C07D 319/06
WO 9417059 A1 940804	JP 9400109 940127	C07D 401/14
WO 9417060 A1 940804	EP 9400103 940117	C07D 403/12
WO 9417061 A1 940804	US 9309813 931020	C07D 409/06
WO 9417063 A1 940804	US 9310220 931029	C07D 471/04
WO 9417065 A1 940804	US 9400062 940103	C07D 487/00
WO 9417066 A1 940804	US 9400085 940103	C07D 487/00
WO 9417067 A1 940804	EP 9400139 940120	C07D 487/04
WO 9417069 A1 940804	US 9312447 931230	C07D 487/18
WO 9417074 A1 940804	EP 9400147 940119	C07D 498/06
WO 9417075 A1 940804	EP 9400102 940117	C07D 513/04
WO 9417076 A1 940804	US 9400418 940118	C07D 513/04
WO 9417078 A1 940804	GB 9400120 940121	C07F 05/00
WO 9417090 A1 940804	EP 9400145 940118	C07H 19/16
WO 9417091 A2 940804	US 9400755 940121	C07H 21/00
WO 9417092 A1 940804	US 9400791 940125	C07H 21/00
WO 9417093 A1 940804	US 9400902 940125	C07H 21/00
WO 9417094 A1 940804	HU 9400002 940121	C07H 21/04
WO 9417095 A1 940804	US 9401025 940128	C07K 05/02
WO 9417096 A1 940804	US 9400330 940114	C07K 05/06
WO 9417103 A1 940804	FI 9400039 940128	C07K 15/00
WO 9417107 A1 940804	DE 9400029 940114	C08B 30/04
WO 9417108 A1 940804	US 9400914 940125	C08B 37/10
WO 9417110 A1 940804	US 9400323 940111	C08F 18/20
WO 9417112 A2 940804	US 9401052 940128	C08F 210/02
WO 9417117 A1 940804	CA 9400030 940121	C08G 18/16
WO 9417118 A1 940804	CA 9400031 940121	C08G 18/16
WO 9417124 A1 940804	NL 9400015 940124	C08G 69/18
WO 9417125 A1 940804	US 9400801 940121	C08G 73/02
WO 9417130 A1 940804	US 9400495 940121	C08J 09/00
WO 9417133 A1 940804	US 9400077 940103	C08J 09/12
WO 9417134 A1 940804	US 9400282 940105	C08K 03/04

1	2	3
WO 9417139 A1 940804	FR 9400084 940124	C08L 95/00
WO 9417141 A1 940804	US 9400793 940125	C09C 01/68
WO 9417143 A1 940804	EP 9400018 940104	C09D 09/00
WO 9417147 A1 940804	FI 9400035 940126	C09D 101/00
WO 9417148 A1 940804	US 9312257 931215	C09D 163/00
WO 9417149 A1 940804	US 9312258 931215	C09D 175/04
WO 9417155 A1 940804	GB 9400099 940119	C10G 01/00
WO 9417157 A1 940804	US 9400733 940119	C10G 65/04
WO 9417162 A1 940804	US 9400167 940105	C10M 105/08
WO 9417164 A1 940804	US 9312607 931228	C10M 105/72
WO 9417165 A1 940804	US 9400883 940121	C10M 175/00
WO 9417167 A1 940804	EP 9400121 940117	C11D 01/12
WO 9417168 A1 940804	EP 9400173 940122	C11D 03/00
WO 9417169 A1 940804	EP 9400174 940122	C11D 03/00
WO 9417170 A1 940804	EP 9400026 940106	C11D 03/37
WO 9417171 A1 940804	AU 9300679 931223	C11D 07/24
WO 9417172 A1 940804	EP 9400120 940117	C11D 17/00
WO 9417175 A1 940804	IT 9400005 940127	C12M 01/28
WO 9417177 A1 940804	US 9400973 940127	C12N 05/00
WO 9417179 A1 940804	CA 9300546 931221	C12N 05/06
WO 9417182 A1 940804	US 9400436 940125	C12N 15/11
WO 9417184 A1 940804	US 9400517 940127	C12N 15/12
WO 9417185 A1 940804	US 9400913 940125	C12N 15/27
WO 9417186 A1 940804	US 9400581 940121	C12N 15/29
WO 9417191 A2 940804	GB 9400161 940127	C12N 15/62
WO 9417194 A1 940804	US 9400217 940106	C12N 15/82
WO 9417200 A1 940804	US 9400831 940121	C12Q 01/02
WO 9417202 A1 940804	GB 9400118 940121	C12Q 01/04
WO 9417203 A1 940804	CA 9400033 940124	C12Q 01/68
WO 9417211 A1 940804	US 9401224 940128	C12Q 01/68
WO 9417212 A1 940804	US 9401182 940127	C12Q 01/70
WO 9417213 A1 940804	FI 9400024 940121	C13D 03/14
WO 9417216 A1 940804	CA 9400034 940124	C22B 03/44
WO 9417218 A1 940804	CA 9400027 940121	C22C 01/08
WO 9417219 A1 940804	GB 9400109 940120	C22C 32/00
WO 9417221 A1 940804	GB 9300139 930122	C23F 11/12
WO 9417224 A1 940804	US 9400274 940110	C25B 11/04
WO 9417226 A1 940804	US 9400852 940124	D01D 05/28
WO 9417227 A1 940804	GB 9400102 940119	D01F 09/04
WO 9417228 A1 940804	GB 9400135 940124	D04B 15/42
WO 9417234 A1 940804	BE 9400008 940125	D04H 13/00
WO 9417238 A1 940804	US 9310687 931108	D21C 09/15
WO 9417239 A1 940804	SE 9400054 940126	D21C 09/16
WO 9417240 A1 940804	SE 9400028 940118	D21C 11/12
WO 9417242 A1 940804	FI 9400021 940120	D21F 01/70
WO 9417245 A1 940804	AT 9400001 940105	E01B 27/10
WO 9417246 A1 940804	EP 9300120 930120	E01F 15/00
WO 9417247 A1 940804	EP 9400112 940118	E01H 05/06
WO 9417249 A1 940804	DE 9400008 940108	E02B 15/04
WO 9417250 A1 940804	DE 9400066 940126	E02B 15/04
WO 9417251 A1 940804	NO 9400017 940120	E02B 15/04
WO 9417252 A1 940804	GB 9400116 940121	E02D 27/14
WO 9417253 A1 940804	FR 9400039 940113	E02D 29/02
WO 9417254 A1 940804	CA 9400025 940121	E03C 01/05
WO 9417256 A1 940804	FR 9400102 940127	E03D 11/18
WO 9417257 A1 940804	CZ 9400002 940124	E04B 01/34

1	2	3
WO 9417258 A1 940804	EP 9400160 940121	E04C 02/20
WO 9417259 A1 940804	BE 9400005 940119	E04C 02/38
WO 9417261 A1 940804	GB 9400149 940126	E04D 13/12
WO 9417262 A2 940804	RU 9400011 940125	E04G 00/00
WO 9417263 A1 940804	GB 9400115 940120	E04G 01/20
WO 9417264 A1 940804	FR 9400034 940112	E04G 03/00
WO 9417267 A1 940804	FI 9400036 940126	E05B 43/00
WO 9417268 A1 940804	EP 9400074 940112	E05B 49/00
WO 9417270 A1 940804	FI 9400030 940124	E05D 15/24
WO 9417271 A1 940804	EP 9400157 940121	E05F 01/12
WO 9417272 A1 940804	US 9400872 940121	E05F 11/54
WO 9417277 A1 940804	FR 9400103 940127	E06B 07/30
WO 9417278 A1 940804	NO 9400026 940131	E21B 23/08
WO 9417280 A1 940804	US 9400182 940105	E21B 43/04
WO 9417282 A1 940804	NO 9400024 940126	E21D 09/12
WO 9417283 A1 940804	FI 9400014 940112	E21D 21/00
WO 9417284 A1 940804	FI 9300571 931230	F01C 01/22
WO 9417293 A1 940804	AU 9400028 940124	F01N 03/36
WO 9417294 A1 940804	HU 9300007 930209	F02B 43/10
WO 9417295 A1 940804	FI 9400031 940125	F02B 71/00
WO 9417299 A1 940804	US 9400442 940126	F02M 31/00
WO 9417302 A1 940804	GB 9400175 940128	F02P 09/00
WO 9417303 A1 940804	DK 9400048 940128	F03D 01/06
WO 9417312 A1 940804	AU 9400041 940131	F16B 21/18
WO 9417318 A1 940804	US 9401047 940127	F16H 19/04
WO 9417319 A1 940804	GB 9400179 940128	F16H 57/02
WO 9417321 A1 940804	GB 9400123 940121	F16L 21/03
WO 9417322 A1 940804	CH 9400008 940118	F16L 37/38
WO 9417323 A1 940804	IT 9400004 940120	F16L 47/00
WO 9417325 A1 940804	NO 9400020 940125	F17C 09/02
WO 9417328 A1 940804	FI 9400040 940128	F21V 21/08
WO 9417330 A1 940804	US 9312123 931213	F22G 01/00
WO 9417331 A1 940804	SE 9400069 940128	F23B 01/32
WO 9417335 A1 940804	DE 9300065 930127	F24D 03/00
WO 9417339 A1 940804	AT 9400005 940124	F24H 09/12
WO 9417341 A1 940804	EP 9400087 940112	F25B 01/06
WO 9417342 A1 940804	US 9400452 940121	F25B 19/00
WO 9417343 A1 940804	GB 9400160 940127	F25B 25/02
WO 9417352 A1 940804	EP 9400108 940118	F27B 01/16
WO 9417354 A1 940804	GB 9400095 940118	F28F 03/08
WO 9417355 A1 940804	SE 9400048 940124	F28F 13/00
WO 9417356 A1 940804	AU 9400032 940125	F28G 09/00
WO 9417357 A1 940804	NO 9400025 940127	F41A 09/45
WO 9417362 A1 940804	JP 9301424 931005	G01B 11/16
WO 9417369 A1 940804	US 9401080 940131	G01F 01/44
WO 9417370 A2 940804	US 9401082 940131	G01F 01/50
WO 9417371 A1 940804	GB 9400156 940127	G01F 01/66
WO 9417372 A1 940804	GB 9400157 940127	G01F 01/66
WO 9417373 A1 940804	FI 9400022 940120	G01F 01/71
WO 9417375 A1 940804	US 9400707 940118	G01F 01/84
WO 9417376 A1 940804	FR 9400099 940127	G01G 19/44
WO 9417382 A1 940804	BE 9400009 940125	G01L 05/10
WO 9417384 A1 940804	GB 9400096 940119	G01M 19/00
WO 9417386 A1 940804	FR 9400092 940126	G01N 01/12
WO 9417387 A1 940804	US 9307897 930819	G01N 09/04
WO 9417389 A1 940804	US 9400700 940118	G01N 21/01

1	2	3
WO 9417391 A1 940804	EP 9400233 940126	G01N 21/35
WO 9417392 A1 940804	US 9301091 930121	G01N 21/35
WO 9417394 A1 940804	GB 9400119 940121	G01N 21/53
WO 9417403 A1 940804	US 9400850 940124	G01N 30/02
WO 9417404 A1 940804	DK 9400038 940121	G01N 33/02
WO 9417406 A1 940804	FR 9400079 940121	G01N 33/48
WO 9417411 A1 940804	US 9401077 940127	G01N 33/56
WO 9417415 A1 940804	SE 9400070 940128	G01N 33/86
WO 9417424 A1 940804	CA 9400029 940119	G01R 31/08
WO 9417431 A1 940804	US 9400808 940121	G02B 05/08
WO 9417434 A1 940804	US 9400336 940111	G02B 23/26
WO 9417435 A1 940804	US 9400918 940125	G02C 07/04
WO 9417449 A1 940804	US 9311514 931129	G03F 01/14
WO 9417450 A1 940804	US 9312094 931213	G03F 01/14
WO 9417453 A1 940804	AU 9400021 940118	G03G 09/12
WO 9417454 A1 940804	AU 9400022 940118	G03G 09/12
WO 9316430 A1 930819	US 9209876 921116	G06F 03/00
WO 9325572 A1 931223	US 9305270 930604	
WO 9406454 A3 940331	US 9308486 930909	C12N 15/15
WO 9408291 A1 940414	US 9309365 930929	G06F 15/16
WO 9408708 A3 940428	EP 9302878 931014	B01F 17/00
WO 9409684 A1 940511	SE 9300896 931028	A47C 07/74
WO 9410006 A1 940511	GB 9302185 931022	B60R 07/02
WO 9410160 A1 940511	US 9310124 931021	C07D 277/28
WO 9410203 A3 940511	US 9310520 931102	C12N 15/16
WO 9411026 A3 940526	US 9310953 931112	A61K 39/39
WO 9411246 A3 940526	DE 9301060 931108	B64C 29/02
WO 9412449 A3 940609	US 9311313 931119	C04B 35/65
WO 9412629 A1 940609	US 9311666 931202	C12N 15/00
WO 9413265 A1 940623	US 9312061 931210	A61K 09/12
WO 9413293 A3 940623	CA 9300527 931210	A61K 31/47
WO 9413300 A1 940623	US 9311857 931206	A61K 31/55
WO 9413325 A2 940623	US 9312246 931215	A61K 47/48
WO 9413435 A1 940623	US 9312397 931217	B24D 15/04
WO 9414030 A1 940623	US 9312174 931215	G01B 11/26
WO 9414310 A3 940707	US 9311851 931206	E02B 11/00
WO 9414327 A3 940707	EP 9303638 931217	A22C 29/02
WO 9414352 A1 940707	US 9312616 931228	A45C 11/26
WO 9414420 A1 940707	US 9312700 931221	A61K 09/16
WO 9414421 A3 940707	IT 9300136 931223	A61K 09/20
WO 9414484 A3 940707	EP 9303665 931221	A61M 05/00
WO 9414575 A1 940707	EP 9303504 931210	B25B 15/00
WO 9415143 A1 940707	CZ 9300031 931220	F21V 13/04
WO 9415355 A3 940707	US 9312274 931216	H01L 21/00
WO 9415439 A3 940707	EP 9303716 931229	H04R 05/02
WO 9415725 A1 940721	US 9400151 940105	B07C 03/18
WO 9415821 A1 940721	US 9400065 940103	B60T 17/16
WO 9416412 A1 940721	GB 9400006 940104	G07D 07/00
WO 9417463 A1 940804	US 9312508 931222	G05D 07/01
WO 9417464 A1 940804	US 9400730 940119	G05D 11/13
WO 9417468 A1 940804	US 9400912 940125	G06F 03/03
WO 9417469 A1 940804	US 9400919 940125	G06F 03/03
WO 9417473 A1 940804	US 9400761 940119	G06F 11/14
WO 9417474 A1 940804	US 9400765 940119	G06F 11/14
WO 9417477 A1 940804	GB 9400187 940131	G06F 15/20
WO 9417479 A1 940804	US 9400010 940103	G06F 15/21

1	2	3
WO 9417480 A1 940804	US 9400022 940103	G06F 15/21
WO 9417481 A1 940804	US 9400052 940103	G06F 15/21
WO 9417486 A1 940804	US 9400194 940106	G06F 15/72
WO 9417491 A1 940804	US 9401051 940125	G06K 07/10
WO 9417493 A1 940804	US 9401113 940128	G06K 09/48
WO 9417494 A2 940804	CA 9400026 940119	G06K 11/18
WO 9417495 A1 940804	US 9400651 940106	G06T 11/00
WO 9417500 A1 940804	GB 9400139 940125	G07F 17/34
WO 9417502 A1 940804	US 9400775 940118	G08B 05/22
WO 9417504 A1 940804	US 9400982 940126	G08B 21/00
WO 9417505 A1 940804	FR 9400076 940121	G08B 25/10
WO 9417506 A1 940804	US 9400731 940119	G09B 15/02
WO 9417508 A1 940804	US 9400815 940119	G09B 19/04
WO 9417511 A1 940804	SE 9300990 931118	G10G 05/00
WO 9417516 A1 940804	US 9400687 940118	G10L 03/00
WO 9417517 A1 940804	US 9400770 940118	G10L 03/00
WO 9417518 A1 940804	US 9400649 940118	G10L 05/04
WO 9417522 A1 940804	US 9310342 931028	G11B 05/55
WO 9417527 A1 940804	GB 9400069 940113	G11B 33/04
WO 9417538 A2 940804	US 9400788 940121	H01G 09/00
WO 9417543 A1 940804	US 9401112 940125	H01H 37/04
WO 9417547 A1 940804	US 9400641 940120	H01L 21/34
WO 9417559 A1 940804	GB 9400162 940127	H01L 35/30
WO 9417566 A1 940804	EP 9400093 940112	H01Q 19/19
WO 9417568 A1 940804	US 9400769 940119	H01R 09/00
WO 9417569 A1 940804	US 9400066 940103	H01R 09/07
WO 9417571 A1 940804	US 9300897 930128	H01R 13/28
WO 9417572 A1 940804	US 9400417 940112	H01R 13/52
WO 9417578 A1 940804	AU 9400040 940131	H02G 13/00
WO 9417579 A1 940804	CA 9400041 940126	H02J 03/06
WO 9417582 A1 940804	US 9300901 930129	H02K 37/12
WO 9417583 A1 940804	EP 9400227 940127	H02K 49/10
WO 9417586 A1 940804	US 9300394 930119	H02P 05/28
WO 9417588 A1 940804	US 9400512 940113	H03F 03/38
WO 9417594 A1 940804	BE 9400001 940107	H03K 17/95
WO 9417596 A1 940804	DK 9400034 940119	H03M 05/22
WO 9417601 A1 940804	US 9400225 940106	H04B 01/10
WO 9417604 A1 940804	US 9400694 940118	H04B 07/00
WO 9417620 A2 940804	UA 9400001 940114	H04N 00/00
WO 9417621 A2 940804	UA 9400002 940114	H04N 00/00
WO 9417622 A2 940804	UA 9400003 940114	H04N 00/00
WO 9417631 A1 940804	US 9400739 940119	H04N 05/78
WO 9417635 A1 940804	AU 9400027 940120	H04N 07/18
WO 9417637 A1 940804	GB 9400125 940121	H04N 09/12
WO 9417638 A1 940804	AU 9400030 940124	H04N 13/04
WO 9417640 A1 940804	EP 9302846 931015	H04Q 07/04
WO 9417641 A1 940804	EP 9400135 940121	H04Q 07/04
WO 9417645 A1 940804	US 9400853 940124	H04R 25/00
WO 9417652 A1 940818	GB 9400232 940208	A01D 87/12
WO 9417654 A1 940818	NL 9400029 940204	A01F 25/08
WO 9417656 A1 940818	US 9401281 940204	A01K 01/03
WO 9417657 A1 940818	GB 9400191 940201	A01K 61/00
WO 9417658 A1 940818	NO 9400036 940210	A01K 85/08
WO 9417660 A1 940818	US 9400068 940106	A01N 25/34
WO 9417663 A1 940818	US 9401373 940203	A01N 45/00
WO 9417666 A1 940818	US 9400519 940128	A01N 59/10

1	2	3
WO 9417668 A1 940818	US 9400654 940118	A21C 11/06
WO 9417669 A1 940818	NL 9400032 940207	A22B 05/14
WO 9417670 A1 940818	SE 9400089 940204	A22C 25/16
WO 9417672 A1 940818	EP 9400122 940118	A23D 07/00
WO 9417674 A1 940818	AU 9400063 940211	A23K 01/18
WO 9417676 A1 940818	US 9401327 940207	A23L 01/05
WO 9417677 A1 940818	DE 9400067 940125	A23L 01/21
WO 9417679 A1 940818	US 9401394 940208	A24F 47/00
WO 9417680 A1 940818	CA 9300255 930617	A41B 11/00
WO 9417686 A2 940818	DE 9301251 931227	A43C 11/16
WO 9417688 A1 940818	US 9400458 940114	A45D 08/12
WO 9417691 A2 940818	US 9401297 940204	A46B 15/00
WO 9417693 A1 940818	CA 9400066 940207	A47B 77/16
WO 9417695 A1 940818	EP 9400373 940210	A47C 01/02
WO 9417696 A1 940818	NL 9400024 940201	A47C 05/12
WO 9417697 A1 940818	EP 9400251 940129	A47C 23/06
WO 9417703 A1 940818	EP 9400399 940211	A47G 19/12
WO 9417707 A1 940818	DE 9400132 940208	A47J 27/02
WO 9417708 A1 940818	EP 9400252 940129	A47J 39/00
WO 9417709 A1 940818	EP 9400402 940211	A47J 41/02
WO 9417710 A1 940818	EP 9400398 940211	A47J 47/16
WO 9417711 A1 940818	US 9401323 940204	A47K 04/00
WO 9417712 A1 940818	GB 9400225 940207	A47K 05/12
WO 9417714 A1 940818	FR 9400115 940131	A47K 10/34
WO 9417715 A1 940818	FR 9400116 940131	A47K 10/34
WO 9417717 A1 940818	GB 9400282 940211	A47L 07/00
WO 9417718 A1 940818	GB 9400285 940211	A47L 07/00
WO 9417720 A1 940818	GB 9400284 940211	A47L 09/02
WO 9417721 A1 940818	GB 9400234 940208	A47L 11/30
WO 9417722 A1 940818	GB 9400283 940211	A47L 11/30
WO 9417723 A1 940818	GB 9400286 940211	A47L 11/30
WO 9417726 A1 940818	US 9301517 930208	A61B 01/26
WO 9417730 A1 940818	US 9400603 940201	A61B 05/04
WO 9417731 A1 940818	US 9400840 940124	A61B 05/08
WO 9417732 A1 940818	US 9401897 940210	A61B 06/00
WO 9417736 A1 940818	CA 9400068 940209	A61B 17/00
WO 9417738 A2 940818	US 9401337 940202	A61B 17/00
WO 9417739 A1 940818	US 9312411 931217	A61B 17/32
WO 9417741 A1 940818	US 9401576 940209	A61B 17/39
WO 9417744 A1 940818	US 9400851 940124	A61B 17/58
WO 9417750 A1 940818	SE 9301011 931124	A61C 08/00
WO 9417754 A1 940818	EP 9400168 940122	A61F 02/06
WO 9417755 A1 940818	US 9400975 940201	A61F 02/14
WO 9417756 A1 940818	US 9400749 940131	A61F 02/16
WO 9417758 A1 940818	NO 9400033 940209	A61F 02/38
WO 9417759 A1 940818	US 9400586 940112	A61F 02/44
WO 9417760 A1 940818	NO 9400018 940121	A61F 05/45
WO 9417763 A1 940818	SE 9400082 940202	A61F 11/14
WO 9417764 A1 940818	SE 9400103 940209	A61F 11/14
WO 9417766 A1 940818	US 9401283 940204	A61F 13/02
WO 9417767 A1 940818	FR 9400124 940201	A61F 13/44
WO 9417773 A2 940818	EP 9400283 940201	A61K 00/00
WO 9417783 A2 940818	EP 9400278 940129	A61K 07/50
WO 9417784 A1 940818	US 9401070 940128	A61K 09/00
WO 9417785 A1 940818	US 9401330 940207	A61K 09/14
WO 9417786 A1 940818	US 9401924 940210	A61K 09/16

1	2	3
WO 9417788 A1 940818	GB 9400280 940211	A61K 09/48
WO 9417789 A1 940818	IE 9300005 930215	A61K 09/51
WO 9417794 A1 940818	GB 9400181 940131	A61K 31/19
WO 9417795 A1 940818	US 9311283 931119	A61K 31/19
WO 9417796 A1 940818	US 9401579 940210	A61K 31/38
WO 9417798 A1 940818	GB 9400193 940202	A61K 31/41
WO 9417800 A1 940818	DK 9400064 940215	A61K 31/43
WO 9417803 A1 940818	US 9401340 940203	A61K 31/52
WO 9417809 A1 940818	US 9401184 940202	A61K 31/70
WO 9417813 A1 940818	US 9401398 940208	A61K 35/76
WO 9417814 A1 940818	EP 9400315 940203	A61K 35/78
WO 9417815 A1 940818	US 9308240 930908	A61K 35/78
WO 9417816 A1 940818	US 9401183 940127	A61K 37/00
WO 9417818 A1 940818	US 9401227 940203	A61K 37/02
WO 9417819 A1 940818	US 9401239 940202	A61K 37/02
WO 9417820 A1 940818	AU 9400051 940204	A61K 37/54
WO 9417822 A1 940818	US 9401405 940208	A61K 37/64
WO 9417823 A1 940818	US 9401220 940203	A61K 39/00
WO 9417824 A1 940818	US 9401045 940127	A61K 39/00
WO 9417825 A1 940818	US 9312088 931213	A61K 39/12
WO 9417827 A1 940818	DK 9400062 940214	A61K 39/39
WO 9417831 A1 940818	IB 9400011 940208	A61K 47/48
WO 9417833 A1 940818	US 9401428 940209	A61L 02/00
WO 9417834 A1 940818	EP 9400328 940205	A61L 02/04
WO 9417835 A1 940818	GB 9400158 940127	A61L 02/14
WO 9417837 A1 940818	EP 9400397 940211	A61L 15/28
WO 9417840 A1 940818	EP 9400294 940202	A61L 27/00
WO 9417843 A1 940818	US 9400981 940201	A61M 05/00
WO 9417850 A1 940818	US 9401148 940201	A61M 37/00
WO 9417853 A1 940818	US 9401152 940201	A61N 01/30
WO 9417854 A1 940818	IT 9400009 940203	A61N 01/32
WO 9417855 A1 940818	GB 9400211 940204	A61N 01/34
WO 9417856 A1 940818	US 9401257 940202	A61N 05/02
WO 9417857 A1 940818	FI 9400058 940214	A62C 35/68
WO 9417859 A1 940818	EP 9400304 940202	A63B 19/00
WO 9417866 A1 940818	US 9400935 940126	A63B 63/08
WO 9417867 A1 940818	US 9400962 940126	A63B 63/08
WO 9417868 A1 940818	FR 9400160 940211	A63B 67/04
WO 9417870 A1 940818	US 9401548 940210	A63B 69/36
WO 9417875 A1 940818	AU 9400060 940210	A63D 15/00
WO 9417878 A1 940818	GB 9400260 940209	A63F 09/00
WO 9417881 A1 940818	CA 9400062 940204	A63F 09/10
WO 9417883 A1 940818	AU 9400059 940210	A63F 09/24
WO 9417887 A1 940818	CA 9400047 940131	A63H 33/04
WO 9417890 A1 940818	NO 9400030 940203	B01D 17/03
WO 9417891 A1 940818	US 9401312 940204	B01D 17/06
WO 9417892 A1 940818	GB 9400132 940124	B01D 33/04
WO 9417895 A1 940818	GB 9400130 940124	B01D 37/04
WO 9417896 A1 940818	AU 9400061 940211	B01D 39/10
WO 9417898 A1 940818	US 9401328 940207	B01D 47/00
WO 9417900 A1 940818	EP 9400320 940204	B01D 53/34
WO 9417901 A1 940818	NO 9400037 940211	B01D 53/34
WO 9417905 A1 940818	GB 9400198 940202	B01D 71/38
WO 9417907 A1 940818	US 9309042 930923	B01J 08/00
WO 9417908 A1 940818	EP 9400321 940204	B01J 12/00
WO 9417912 A1 940818	GB 9400147 940126	B02C 01/04

1	2	3
WO 9417913 A1 940818	AU 9400055 940209	B02C 02/04
WO 9417914 A1 940818	DE 9400083 940127	B02C 04/02
WO 9417915 A1 940818	US 9305893 930618	B02C 09/04
WO 9417916 A1 940818	DK 9400057 940208	B02C 18/30
WO 9417920 A1 940818	AU 9400026 940120	B03D 01/02
WO 9417922 A1 940818	DK 9400063 940215	B05B 03/04
WO 9417924 A1 940818	US 9401212 940203	B05B 15/00
WO 9417926 A1 940818	EP 9400369 940209	B05C 03/09
WO 9417932 A1 940818	GB 9400276 940211	B21B 37/14
WO 9417934 A1 940818	US 9401304 940203	B21D 11/10
WO 9417936 A1 940818	US 9401272 940204	B22D 25/06
WO 9417937 A1 940818	BE 9400004 940114	B22D 41/56
WO 9417938 A1 940818	FR 9400139 940207	B22D 41/60
WO 9417941 A1 940818	GB 9400219 940204	B22F 01/02
WO 9417942 A1 940818	CA 9400042 940128	B22F 09/04
WO 9417943 A1 940818	SE 9400092 940204	B23B 27/14
WO 9417946 A1 940818	HU 9300019 930331	B23G 05/06
WO 9417949 A1 940818	CA 9300507 931124	B23K 01/08
WO 9417951 A1 940818	JP 9400162 940203	B23K 09/09
WO 9417952 A1 940818	FR 9400157 940210	B23K 09/12
WO 9417955 A1 940818	US 9310364 931103	B24B 01/00
WO 9417959 A1 940818	BE 9400011 940131	B24D 09/08
WO 9417960 A1 940818	KR 9400008 940204	B25B 13/46
WO 9417961 A1 940818	US 9401644 940210	B25B 23/08
WO 9417967 A1 940818	US 9401021 940128	B26B 21/40
WO 9417968 A1 940818	EP 9400141 940120	B26B 29/02
WO 9417969 A2 940818	ES 9400009 940201	B27B 03/30
WO 9417970 A1 940818	SE 9400042 940121	B27B 07/00
WO 9417973 A1 940818	GB 9400038 940110	B29C 31/04
WO 9417975 A1 940818	IT 9300027 930329	B29C 35/02
WO 9417976 A1 940818	IT 9300030 930331	B29C 35/02
WO 9417977 A1 940818	AT 9400010 940201	B29C 45/17
WO 9417981 A1 940818	AT 9400012 940202	B29C 47/68
WO 9417982 A1 940818	US 9401065 940128	B29C 49/00
WO 9417989 A1 940818	US 9401504 940214	B31B 05/80
WO 9417990 A1 940818	FI 9400053 940210	B31D 05/00
WO 9417994 A1 940818	FI 9300118 930323	B32B 05/14
WO 9417995 A1 940818	CA 9400076 940211	B32B 05/18
WO 9417996 A1 940818	US 9400605 940202	B32B 07/02
WO 9417997 A1 940818	US 9401277 940204	B32B 23/02
WO 9417999 A1 940818	CA 9400045 940131	B32B 27/12
WO 9418002 A1 940818	US 9300981 930209	B32B 31/00
WO 9418004 A1 940818	EP 9303125 931108	B34C 05/04
WO 9418006 A1 940818	DK 9400052 940202	B41F 13/24
WO 9418007 A1 940818	DK 9400051 940202	B41F 13/44
WO 9418009 A1 940818	US 9308139 930827	B41F 31/02
WO 9418011 A1 940818	AU 9400065 940211	B41J 02/06
WO 9418027 A1 940818	NZ 9400007 940209	B60P 03/02
WO 9418028 A1 940818	FR 9400159 940211	B60P 03/03
WO 9418029 A1 940818	EP 9400039 940108	B60P 03/22
WO 9418030 A1 940818	SE 9300088 930205	B60P 07/04
WO 9418031 A1 940818	EP 9400432 940215	B60R 01/12
WO 9418032 A1 940818	EP 9400431 940215	B60R 07/08
WO 9418033 A1 940818	EP 9400222 940127	B60R 21/16
WO 9418035 A1 940818	KR 9400009 940214	B60R 21/32
WO 9418036 A1 940818	DE 9400147 940211	B60R 25/00

1	2	3
WO 9418039 A1 940818	DE 9400142 940207	B60R 25/10
WO 9418046 A1 940818	NZ 9400008 940211	B61B 07/00
WO 9418048 A1 940818	AU 9400046 940203	B61F 05/38
WO 9418050 A1 940818	NO 9400032 940209	B62C 01/08
WO 9418053 A1 940818	DE 9400110 940202	B62D 55/20
WO 9418055 A1 940818	US 9401388 940207	B62J 01/08
WO 9418056 A1 940818	CA 9400057 940128	B62J 06/20
WO 9418057 A1 940818	NO 9400029 940201	B62K 21/14
WO 9418060 A1 940818	US 9401402 940208	B62M 03/04
WO 9418062 A1 940818	US 9301218 930211	B63B 01/00
WO 9418064 A1 940818	GB 9400270 940210	B63B 21/06
WO 9418066 A1 940818	NL 9400036 940215	B63B 25/08
WO 9418067 A1 940818	GB 9400202 940203	B63C 11/48
WO 9418071 A1 940818	DE 9400153 940210	B64D 17/02
WO 9418075 A1 940818	EP 9400353 940208	B65B 55/08
WO 9418076 A1 940818	US 9401066 940128	B65D 01/02
WO 9418078 A1 940818	US 9401217 940202	B65D 05/50
WO 9418080 A1 940818	GB 9400264 940210	B65D 05/74
WO 9418081 A1 940818	GB 9400245 940209	B65D 19/31
WO 9418082 A1 940818	NL 9400034 940211	B65D 19/38
WO 9418084 A1 940818	FR 9400144 940209	B65D 41/34
WO 9418085 A1 940818	FR 9400145 940209	B65D 41/34
WO 9418087 A1 940818	GB 9400275 940211	B65D 50/00
WO 9418089 A1 940818	SE 9400095 940203	B65D 71/46
WO 9418090 A1 940818	GB 9302662 931224	B65D 75/12
WO 9418091 A2 940818	DE 9400117 940205	B65D 81/05
WO 9418092 A1 940818	GB 9400174 940128	B65D 83/00
WO 9418095 A1 940818	US 9401385 940203	B65D 85/57
WO 9418096 A1 940818	FR 9400114 940128	B65D 88/30
WO 9418098 A1 940818	US 9311549 931129	B65F 03/04
WO 9418099 A1 940818	US 9401357 940207	B65G 01/04
WO 9418104 A1 940818	US 9401174 940131	B65H 19/22
WO 9418107 A1 940818	FI 9400043 940131	B66C 13/06
WO 9418109 A1 940818	AU 9400044 940201	B67B 07/00
WO 9418110 A1 940818	NO 9400027 940131	B67B 07/86
WO 9418111 A1 940818	SE 9400081 940202	B67C 03/20
WO 9418113 A1 940818	EP 9400413 940211	B67D 03/00
WO 9418114 A1 940818	US 9400187 940106	B67D 05/56
WO 9418115 A1 940818	FI 9300357 930907	B68C 01/12
WO 9418120 A1 940818	AU 9400057 940208	C01B 21/06
WO 9418121 A1 940818	NZ 9400004 940128	C01B 33/12
WO 9418126 A1 940818	CA 9400012 940105	C02F 01/62
WO 9418128 A1 940818	US 9401218 940202	C02F 01/72
WO 9418129 A1 940818	US 9301026 930203	C02F 03/06
WO 9418130 A1 940818	CZ 9400005 940207	C02F 03/30
WO 9418131 A1 940818	CZ 9400006 940207	C02F 03/30
WO 9418134 A1 940818	EP 9400403 940211	C03C 03/09
WO 9418135 A1 940818	GB 9400141 940125	C03C 04/08
WO 9418136 A1 940818	SE 9400073 940131	C03C 12/00
WO 9418138 A1 940818	US 9400943 940204	C04B 35/00
WO 9418143 A1 940818	CA 9300446 931019	C05F 17/02
WO 9418145 A1 940818	US 9401566 940209	C07C 07/14
WO 9418151 A1 940818	US 9401232 940202	C07C 49/73
WO 9418157 A1 940818	US 9400792 940125	C07C 233/00
WO 9418160 A1 940818	US 9401023 940128	C07C 305/06
WO 9418161 A1 940818	US 9400766 940119	C07C 311/21

1	2	3
WO 9418162 A1 940818	US 9400600 940131	C07C 317/50
WO 9418164 A1 940818	US 9400669 940128	C07D 205/08
WO 9418169 A1 940818	US 9400346 940110	C07D 209/34
WO 9418171 A1 940818	US 9400941 940204	C07D 221/18
WO 9418173 A1 940818	EP 9400187 940125	C07D 235/24
WO 9418174 A1 940818	EP 9400221 940127	C07D 237/04
WO 9418175 A1 940818	DK 9400050 940201	C07D 241/38
WO 9418176 A1 940818	EP 9400137 940120	C07D 251/16
WO 9418177 A1 940818	EP 9400138 940120	C07D 251/16
WO 9418180 A1 940818	EP 9400262 940131	C07D 263/32
WO 9418182 A1 940818	JP 9400186 940208	C07D 265/30
WO 9418183 A1 940818	GB 9400299 940215	C07D 281/10
WO 9418184 A1 940818	GB 9400314 940215	C07D 285/36
WO 9418185 A1 940818	CH 9400026 940209	C07D 295/18
WO 9418186 A1 940818	US 9401293 940204	C07D 305/14
WO 9418187 A1 940818	US 9400864 940121	C07D 307/44
WO 9418188 A1 940818	US 9400938 940203	C07D 311/46
WO 9418191 A1 940818	JP 9400175 940204	C07D 333/24
WO 9418192 A1 940818	US 9401370 940207	C07D 401/14
WO 9418195 A1 940818	JP 9400174 940204	C07D 413/04
WO 9418198 A1 940818	EP 9400296 940202	C07D 471/04
WO 9418199 A1 940818	EP 9400335 940207	C07D 471/04
WO 9418200 A1 940818	US 9401342 940203	C07D 487/04
WO 9418203 A1 940818	US 9402151 940214	C07D 487/22
WO 9418204 A1 940818	US 9402097 940210	C07D 491/10
WO 9418207 A1 940818	EP 9400284 940201	C07D 498/18
WO 9418209 A1 940818	US 9401375 940207	C07D 501/12
WO 9418214 A1 940818	CA 9400058 940201	C07H 19/06
WO 9418215 A1 940818	US 9401260 940203	C07H 19/16
WO 9418216 A1 940818	GB 9400237 940208	C07H 19/20
WO 9418218 A1 940818	US 9401156 940131	C07H 21/04
WO 9418224 A1 940818	EP 9400348 940204	C07J 01/00
WO 9418227 A2 940818	DK 9400054 940204	C07K 03/08
WO 9418231 A1 940818	US 9401412 940208	C07K 05/12
WO 9418233 A1 940818	US 9401249 940202	C07K 07/06
WO 9418236 A1 940818	AU 9400047 940203	C07K 13/00
WO 9418244 A1 940818	EP 9303552 931210	C08F 08/20
WO 9418245 A1 940818	FR 9400129 940203	C08F 08/20
WO 9418247 A1 940818	US 9401139 940201	C08F 08/48
WO 9418253 A1 940818	US 9401015 940128	C08F 283/12
WO 9418256 A1 940818	EP 9400384 940210	C08G 18/10
WO 9418257 A1 940818	NL 9400021 940127	C08G 61/02
WO 9418259 A1 940818	EP 9400318 940203	C08G 65/10
WO 9418260 A1 940818	NL 9400019 940127	C08G 65/32
WO 9418262 A1 940818	GB 9400197 940202	C08G 73/06
WO 9418263 A1 940818	US 9401376 940203	C08J 05/18
WO 9418265 A1 940818	EP 9400383 940210	C08J 09/00
WO 9418268 A1 940818	EP 9400385 940210	C08K 05/52
WO 9418269 A1 940818	US 9401410 940208	C08L 23/22
WO 9418271 A1 940818	GB 9400134 940124	C08L 81/02

- A1 - zgłoszenie międzynarodowe (z międzynarodowym sprawozdaniem z poszukiwań)
A2 - zgłoszenie międzynarodowe (bez międzynarodowego sprawozdania z poszukiwań)
A3 - międzynarodowe sprawozdanie z poszukiwań (z poprawioną wersją 1-szej strony zgłoszenia)

Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 22/1994

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
297737	B23K	9
298572	F27B	39
298633	C07C	19
298638	B60R	14
298639	G01R	43
298642	E21F	32
298643	E21D	32
298644	E21F	33
298645	E21F	32
298646	H01R	44
298648	B03C	9
298649	B41B	12
298650	A21D	3
298651	A23J	3
298652	C10G	26
298656	F28B	39
298659	H01R	44
298660	H02P	46
298662	B60R	13
298663	H02M	45
298664	C22C	28
298665	C22C	28
298666	F01M	34
298667	E21D	32
298668	B65G	16
298669	A61K	5
298676	B25J	10
298680	B09B	9
298681	C07F	23
298682	B29D	11
298687	A01K	2
298688	B65G	16
298689	C10B	26
298690	F41A	39
298692	C04B	18
298693	B63B	15
298694	F16L	37
298695	F22B	38
298700	H04N	47
298701	C10K	27
298708	G01S	43
298710	B60Q	13
298711	C01B	16
298712	H01L	44
298713	F03G	35
298714	G01M	41
298719	F16N	38
298720	C08F	24
298721	C11D	27
298722	C14C	27

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
298723	C07C	19
298725	F02B	34
298726	G03C	43
298727	C09D	25
298728	H01L	44
298729	C07C	19
298730	C02F	17
298731	C23F	28
298735	G01L	41
298738	E21F	33
298739	C01B	16
298740	C21D	27
298742	C07D	20
298743	B23P	10
298744	E21F	33
298745	G07D	43
298746	C07J	23
298750	A61K	5
298752	F01N	34
298753	A23C	3
298754	H02N	46
298755	C22C	28
298760	C22C	28
298761	A61K	6
298762	C25D	29
298763	B64D	15
298765	A63B	7
298772	F16K	36
298773	H02G	45
298774	B60R	14
298775	H03K	46
298778	C02F	17
298779	A23C	3
298780	C01G	17
298781	C08F	24
298782	F16K	37
298783	F16K	36
298784	A61F	5
298790	G01N	42
298791	A23C	3
298792	E04F	31
298796	B01J	8
298797	A61K	6
298798	A61K	6
298799	C22C	28
299153	B60K	12
299364	E01B	30
299439	F03G	34
299467	G01R	42
302761	F16L	37

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
302901	E01B	30
302973	E01B	30
302974	F16B	36
303013	F04D	35
303027	C07D	20
303028	C07D	20
303032	C07D	23
303060	C03B	17
303068	E21F	33
303070	F23M	38
303071	C06B	19
303072	B29C	11
303073	A61N	7
303074	G01N	42
303075	B61F	14
303076	B61L	14
303089	D04B	29
303118	F41F	40
303119	C07D	19
303120	B60R	13
303151	A61N	7
303160	F04D	35
303165	B29C	10
303167	C07D	22
303168	A01N	2
303169	C07D	20
303170	C07D	21
303171	C07D	21
303172	C07D	22
303173	C07D	21
303174	C07D	22
303184	A01G	2
303185	A61F	4
303186	A61F	4
303223	E01D	31
303225	C10J	26
303227	A01N	2
303228	C08J	24
303229	B29D	12
303230	C08J	25
303239	A61F	5
303240	C03B	18
303241	F25J	39
303243	C08J	25
303244	A61B	4
303246	B24D	10
303264	A63B	8
303274	C08L	25
303278	CX9J	25
303293	C08G	24

1	2	3
303355	B08B	9
303429	A23L	4
303431	B01J	8
303432	B01J	8
303433	C04B	18
303469	G01B	40

1	2	3
303515	B24B	10
303529	C10G	26
303541	C23G	29
303596	G01N	41
303599	C09K	25
303776	E02D	31

1	2	3
303779	A61L	6
303780	A61K	6
303786	B29D	12
303790	D06P	29
303792	H04M	46

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów opublikowanych w BUP Nr 22/1994

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
97652	A61M	50
97654	B24B	53
97655	E04C	63
97656	B65D	59
97657	B65D	59
97658	B61L	55
97659	F25D	68
97660	A61B	49
97661	A47F	49
97662	G09F	70
97663	C02F	62
97666	F16B	64
97667	E05B	63
97668	F16B	64
97669	F16B	65
97670	F16B	65
97671	F16B	65
97672	F16B	65
97673	F16B	65
97674	B65G	61
97675	F16B	64
97678	E01F	63
97679	B65F	60
97680	B65F	60
97681	H01R	71
97682	H05K	71
97683	A62C	50
97684	F16G	66
97687	B60K	54
97688	B65G	61
97690	E06B	64

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
97691	A61F	50
97693	G09F	70
97694	B65D	58
97695	G09B	69
97696	G09F	69
97697	B62B	55
97698	A63B	51
97699	A63B	51
97700	H05K	72
97703	A61N	50
97707	B65B	56
97708	B01D	52
97709	G01M	69
97711	E21D	64
97712	B65G	60
97715	B65D	59
97717	B65G	61
97720	B08B	53
97722	B65D	58
97723	B67B	62
97724	A63G	51
97725	A63G	52
97726	A63G	52
97727	B65D	58
97728	A45C	48
97729	B67D	62
97730	H01H	70
97731	F22B	67
97732	F21S	67
97733	F23L	68
97735	B60N	54

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
97736	B60R	54
97737	B60J	54
97738	B60S	55
97739	F16L	66
97740	F16L	66
97741	B65D	58
97742	F16D	66
97743	A63F	51
97758	B62K	56
97759	F24D	68
97760	G01I	69
97761	B65D	57
97762	F16L	66
97763	A43C	48
97764	B65B	57
97765	B65G	61
97766	B62B	56
97767	A47J	49
97925	B65B	56
100181	H02G	71
100288	A47C	48
100289	A47C	48
100296	B65D	58
100297	B65D	57
100346	B61C	55
100357	F21V	67
100391	B22D	53
100441	E04B	63
100513	A47L	49

Ogłoszenia o podjęciu postępowania przed UP RP jako urzędem wybranym
w sprawach zgłoszeń PCT opublikowanych we wcześniejszych numerach BUP

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Nr zgłoszenia PCT	Nr BUP w którym zgłoszenie PCT opublikowano
1	2	3	4
302397	C07D	PCT/US92/06734	23/93
302433	A61K	PCT/US92/06976	20/93
302727	C12P	PCT/US92/07711	1/94
303107	A23L	PCT/EP92/02339	1/94
303135	G05G	PCT/US92/08183	3/93
303631	F16D	PCT/EP92/02220	11/94
303927	E21D	PCT/EP92/01813	11/94
304022	A01M	PCT/GB92/02270	9/94
304031	H05B	PCT/IT92/00164	13/94
304173	C07D	PCT/EP92/02901	9/94
304249	F27B	PCT/US92/08187	10/94
304296	B32B	PCT/GB93/00177	9/94
304470	C21D	PCT/EP93/00035	9/94
304652	C07D	PCT/GB93/00285	10/94
304657	A61K	PCT/GB93/00145	10/94
304668	A23D	PCT/EP93/00079	10/94
304677	A61K	PCT/EP93/00055	10/94
304683	B29C	PCT/SE93/00093	10/94
304685	A61K	PCT/US93/00683	10/94
304686	B65H	PCT/US93/00776	10/94
304687	C07J	PCT/US93/01068	10/94
304689	C07D	PCT/US92/09496	9/94
304692	A61K	PCT/FR92/00992	10/94
304694	C07D	PCT/US92/10720	10/94
304695	C07D	PCT/GB93/00174	9/94
304696	C07D	PCT/GB93/00175	10/94
304698	F16B	PCT/GB93/00180	9/94
304708	G01D	PCT/EP93/00342	10/94
304712	F02D	PCT/AU93/00058	9/94
304716	F16D	PCT/US93/00900	10/94
304720	C07D	PCT/FR93/00111	9/94
304721	C07D	PCT/FR93/00110	9/94
304728	A61K	PCT/US93/01196	12/94
304741	F16L	PCT/GB93/00296	10/94
304744	C12P	PCT/US93/01135	10/94
304777	A61K	PCT/US93/00464	11/94
304806	H04N	PCT/US93/00071	9/94
304807	A61K	PCT/US93/01931	10/94
304808	B01D	PCT/US92/10416	10/94

1	2	3	4
304809	H02G	PCT/US92/11210	13/94
304887	B65B	PCT/SE92/00109	10/94
304889	C07D	PCT/EP93/00420	11/94
304900	C07D	PCT/EP93/00380	10/94
304902	C07D	PCT/EP93/00435	11/94
305015	E01F	PCT/SE93/00149	10/94
305018	A23D	PCT/EP93/00467	11/94
305023	B32B	PCT/GB93/00446	10/94
305026	C12N	PCT/EP93/00485	11/94
305050	C07H	PCT/EP93/00423	11/94
305051	C07D	PCT/US93/01667	10/94
305059	C07C	PCT/FR93/00224	10/94

SPIS TREŚCI

I. WYNALAZKI

DZIAŁA	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	8
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA.	16
DZIAŁ D	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO.	29
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE	30
DZIAŁ F	MECHANIKA ; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE ; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA.	34
DZIAŁ G	FIZYKA.	40
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	44
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNALAZKÓW.	83

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁA	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	48
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	52
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA.	62
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE.	63
DZIAŁ F	MECHANIKA ; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE ; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA.	64
DZIAŁ G	FIZYKA.	69
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	70
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH	85

INFORMACJA **O** DOKONANIU, PRZEZ MIĘDZYNARODOWE
BIURO OMPI, PUBLIKACJI ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH,
W KTÓRYCH ZGŁASZAJĄCY UBIEGA SIĘ **O** UZYSKANIE
OCHRONY W POLSCE. 73

OGŁOSZENIA **O** PODJĘCIU POSTĘPOWANIA PRZED UP RP JAKO
URZĘDEM WYBRANYM, W SPRAWACH ZGŁOSZEŃ PCT
OPUBLIKOWANYCH WE WCZEŚNIEJSZYCH NUMERACH BUP. 86

KOMUNIKAT

Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego **RP**
zawiadamia o zmianach cen swoich wydawnictw tj.:
"BIULETYNU URZĘDU PATENTOWEGO",
"WIADOMOŚCI URZĘDU PATENTOWEGO"
Cena poszczególnych wydawnictw wynosi:

BUP	40000zł
WUP	45 000zł
BI UPRP	10 000 zł
Opis	10 000 zł

Powyższe zmiany cen **będą** obowiązywały:

dla prenumeratorów (przedpłaty) od 1 01 1995 r.

dla nabywców w tzw. "sprzedaży odręcznej" od IV kw. 1994 r. tj.

BUP	od nr 20/94
WUP	od nr 10/94

Koszt prenumeraty w 1995 r. będzie wynosił:

BUP	1 040 000 zł
WUP	540 000 zł
BI UPRP	120 000 zł

Powyższe kwoty prosimy wpłacać na konto UP RP
(NBP **O/O** Warszawa 1052-2583-223-1-99-1000 § 92).

Prosimy o podawanie dokładnych adresów na przelewach.

Nie ulega zmianie forma prenumeraty Polskich Opisów Patentowych.

**Odnosnie wydawnictw i opisów patentowych udzielamy informacji
pod nr tel. 25-80-01 wew. 224.**